



**OWNER'S MANUAL
GUIDE DE L'UTILISATEUR
MANUAL DEL PROPIETARIO**

Included with your Minc.™ machine:

- Transfer folder
- Foil sample
- Test projects
- Owner's manual

Compris avec la machine Minc.™ :

- Dossier de transfert
- Échantillon de pellicule
- Modèles de projets
- Guide de l'utilisateur

Su máquina Minc.™ incluye:

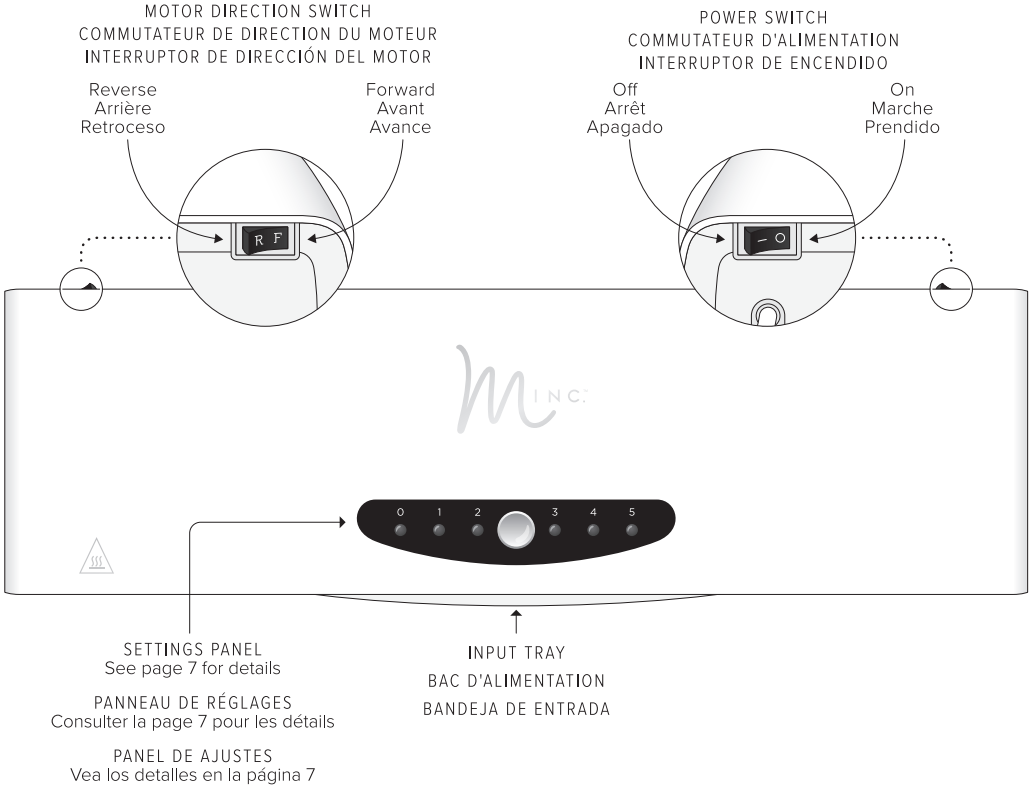
- Carpeta de transferencia
- Muestra de láminas metalizadas
- Proyectos de prueba
- Manual del propietario



TABLE OF CONTENTS / TABLE DES MATIÈRES / TABLA DE CONTENIDO

Features / Spécifications / Características	2
Important safety information / Informations de sécurité importantes / Información importante sobre seguridad	3
Using your machine / Utiliser votre machine / Uso de su máquina	4
Settings guide / Guide de réglages / Guía de ajustes	7
For Best Results / Pour de meilleurs résultats / Para obtener mejores resultados	8

FEATURES / SPÉCIFICATIONS / CARACTERÍSTICAS



FEATURES

Width: 13 in.
Settings: 6
Rollers: 4
Motor direction: Forward & reverse
Min warm up time: 1 min.
Max warm up time: 2 min. 30 sec.
Auto shut off: 90 min.
LED indicator lights

SPECIFICATIONS

Electric Current: 5.5 A
Voltage: 220~240 VA
Power: 1100 W
Frequency: 50 Hz
Input: 220 V / 50 Hz (no output)
Max temperature: 160° C
Speed: 300 mm/min
Net weight: 3.5 kgs
Dimensions: 49514565mm
Motor Noise: < 60db

FEATURES

Largeur d'ouverture: 33,02 cm (13 po)
Réglages: 6
Rouleaux : 4
Directions moteur: Avant et arrière
Temps de réchauffage minimum en marche: 1 min.
Temps de réchauffage max: 2 min. 30 sec.
Arrêt automatique: 90 min.
Voyants indicateurs au DEL

SPÉCIFICATIONS DU COURANT

Électrique : 5.5
Amp Tension: 220~240 VA
Alimentation: 1100 W
Fréquence: 50 Hz
Entrée : 220 V / 50 Hz (aucune sortie)
Température maximale: 160° C
Vitesse: 300 mm/min
Poids net: 3,5 kg (7,72 lb)
Dimensions : 49514565mm
Bruit du moteur: < 60 db

CARACTERÍSTICAS

Ancho de entrada: 13 pulg.
Ajustes: 6
Rodillos: 4
Dirección del motor: Avance y retroceso
Mínimo tiempo de calentamiento: 1 min.
Máximo tiempo de calentamiento: 2 min. 30 seg.
Apagado automático: 90 min.
Luces indicadoras LED

ESPECIFICACIONES

Corriente eléctrica: 5.5 A
Voltaje: 220~240 VA
Potencia: 1100 W
Frecuencia: 50 Hz
Entrada: 220 V / 50 Hz (sin salida)
Temperatura máxima: 160° C
Velocidad: 300 mm/min
Peso neto: 3.5 kgs
Dimensiones: 49514565mm
Ruido del motor: < 60 db

IMPORTANT SAFETY INFORMATION



CAUTION: Please read before use and keep for future reference.

DO plug the machine into a grounded outlet.
DO use the machine on a stable surface.
DO test on scrap sheets before final foil application.
DO keep the machine away from water, moisture, flammable liquids, and explosive or corrosive substances.
DO turn off the machine after each use.
DO keep away from pets while in use.
DO place all materials entirely inside transfer folder.
DO use only with American Crafts Minc.TM approved products.

DO NOT use machine if the power cord is damaged.
DO NOT attempt to open or otherwise repair the machine.
DO NOT insert sharp objects into machine.
DO NOT spill water on the machine, power cord or main socket.
DO NOT allow materials to exceed 0.60 mm thick.
DO NOT allow children to use this machine without adult supervision.
DO NOT foil metal objects (eg: staples, paper clips, brads, eyelets, etc.).
DO NOT foil heat-sensitive items and materials (eg: ultrasounds, light weight plastics, etc.).

INFORMATIONS DE SÉCURITÉ IMPORTANTES



AVERTISSEMENT: Veuillez lire avant l'utilisation et conserver pour une référence future.

BRANCHER la machine dans une prise avec mise à la terre.
UTILISER la machine sur une surface stable.
TESTER sur une feuille brouillon avant l'application de la pellicule finale.
GARDER la machine loin de l'eau, de l'humidité, des liquides inflammables et des substances explosives ou corrosives.
FERMER la machine après chaque utilisation.
GARDER hors de la portée d'animaux lorsque vous l'utilisez.
PLACER tous les matériaux entièrement à l'intérieur du dossier de transfert.
UTILISER seulement les produits approuvés pour la Minc.^{MC} d'American Crafts.

NE PAS utiliser la machine si le cordon d'alimentation est endommagé.
NE PAS essayer d'ouvrir ou réparer la machine.
NE PAS insérer d'objets tranchants dans la machine.
NE PAS déverser de l'eau sur la machine, le cordon d'alimentation ou la prise principale.
NE PAS laisser le matériau dépasser une épaisseur de plus de 0,60 mm.
NE PAS permettre aux enfants d'utiliser la machine sans la supervision d'un adulte.
NE PAS gaufrer des objets de métal (p. ex.: agrafes, trombones, attaches parisiennes, œilletons, etc.).
NE PAS gaufrer des articles et matériels sensibles à la chaleur (p. ex.: ultrasons, plastiques légers, etc.).

INFORMACIÓN IMPORTANTE SOBRE SEGURIDAD



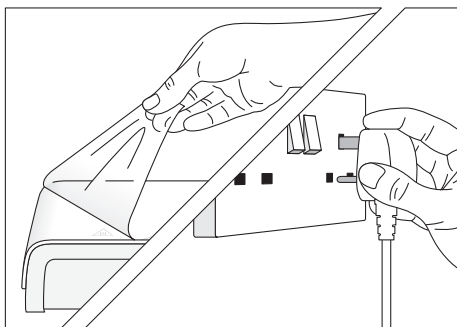
PRECAUCIÓN:

Por favor lea estas instrucciones antes de usar la máquina y consérvelas para futura referencia.

Sí conecte el equipo a una toma de corriente con conexión a tierra.
Sí use la máquina sobre una superficie estable.
Sí pruebe la máquina con hojas de descarte antes de la aplicación final del laminado metálico.
Sí mantenga la máquina lejos del agua, la humedad, los líquidos inflamables y las sustancias explosivas o corrosivas.
Sí apague la máquina después de cada uso.
Sí mantenga a las mascotas alejadas durante el uso.
Sí coloque todos los materiales completamente dentro de la carpeta de transferencia.
Sí utilice solamente productos aprobados para la máquina Minc.TM de American Crafts.

NO use la máquina si el cable eléctrico está dañado.
NO intente abrir o reparar la máquina de ninguna manera.
NO introduzca objetos afilados en la máquina.
NO vierta agua sobre la máquina, el cable de alimentación o el enchufe principal.
NO utilice materiales con más de 0.60 mm de espesor.
NO permita que los niños utilicen esta máquina sin la supervisión de un adulto.
NO lamine objetos metálicos (por ejemplo grapas, clips de papel, broches, ojales, etc.).
NO lamine artículos o materiales sensibles al calor (por ejemplo placas de ecografía, plásticos livianos, etc.).

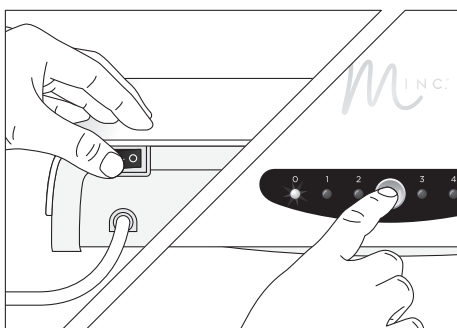
USING YOUR MACHINE / UTILISER VOTRE MACHINE / USO DE SU MÁQUINA



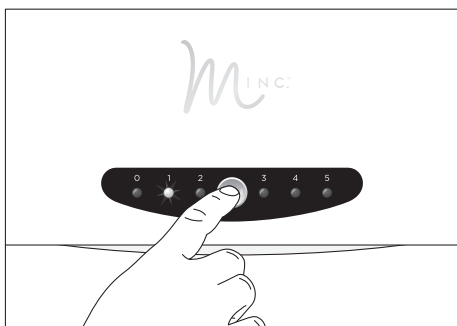
- 1 • Remove protective plastic.
 - Plug unit into outlet.
- NOTE: When the machine is used for the first time it may put off a small amount of smoke and emit a slight odor.

- 1 • Retirer le plastique de protection.
 - Brancher l'appareil dans la prise.
- REMARQUE : Lorsque la machine est utilisée pour la première fois, il se peut qu'elle dégage un peu de fumée et une légère odeur.

- 1 • Retire el plástico protector.
 - Enchufe la unidad en una toma de corriente.
- NOTA: Cuando la máquina se utiliza por primera vez, puede emitir una pequeña cantidad de humo y un ligero olor.



- 2 • Turn on unit using on/off switch on rear of machine.
 - Press gold settings button once to activate rollers.
- 2 • Mettre l'appareil en marche en utilisant le commutateur marche/arrêt à l'arrière de la machine.
 - Appuyer sur le bouton de réglages or une fois pour mettre les rouleaux en marche.
- 2 • Encienda la unidad con el interruptor de encendido/apagado, en la parte posterior de la máquina.
 - Pulse una vez el botón de ajuste dorado para activar los rodillos.



- 3 • Press gold settings button to increase temperature (see table on page 7 for correct setting).
 - LED indicator light will flash red and turn steady green and beep when temperature is reached (approximately 1-3 minutes depending upon heat setting).
- NOTE: Machine will turn off automatically after 90 minutes from last time gold settings button is pressed.

- 3 • Appuyer sur le bouton de réglages or pour augmenter la température (consulter le tableau sur la page 7 pour les bons réglages).
 - Le voyant indicateur au DEL clignotera rouge et ensuite deviendra vert constant lorsque la température est atteinte (environ 1 à 3 minutes selon la température désirée).
- NOTE: La machine s'arrêtera automatiquement après 90 minutes à partir du moment où le bouton de réglage or a été pressé.

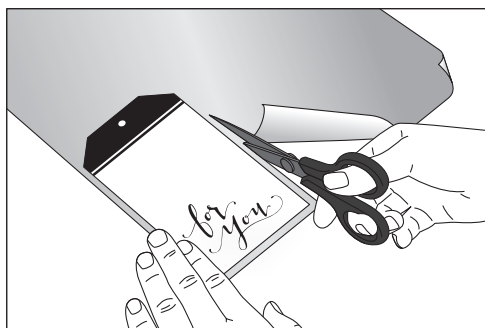
- 3 • Pulse el botón de ajuste dorado para aumentar la temperatura (para el ajuste correcto, consulte la tabla de la página 7).
- La luz indicadora LED parpadeará de color rojo. Cuando la máquina alcance la temperatura adecuada (de 1 a 3 minutos, aproximadamente, dependiendo del nivel de calor), la luz se encenderá de color verde de manera constante y se oír un tono.

NOTA: La máquina se apagará automáticamente 90 minutos después de pulsar por última vez el botón de ajuste dorado.

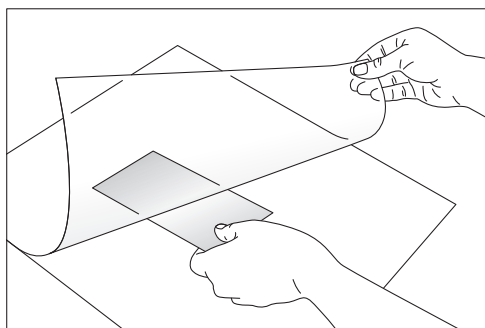
.....

USING YOUR MACHINE / UTILISER VOTRE MACHINE / USO DE SU MÁQUINA

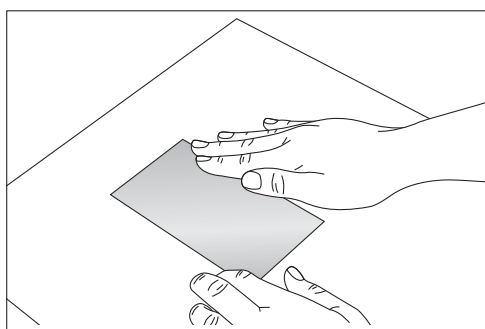
.....



- 4 • Cut foil to correct size for project.
NOTE: For best results cut foil ¼ inch larger than project size.
- 4 • Couper la pellicule de la bonne taille pour le projet.
NOTE : Pour de meilleurs résultats, couper la pellicule plus large de 6 mm (1/4 po) que la taille du projet.
- 4 • Corte la lámina metalizada de acuerdo con el tamaño del proyecto.
NOTA: Para obtener los mejores resultados, córtela ¼ pulg. más grande que el tamaño del proyecto.

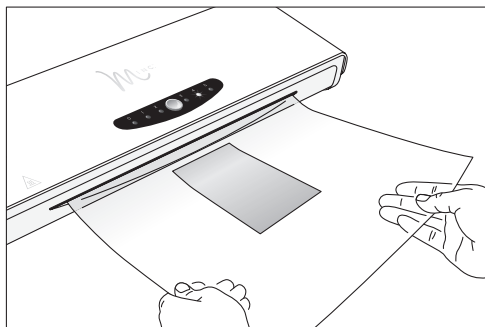


- 5 • Open transfer folder.
• Place project in center of transfer folder.
• Place foil directly over project FOIL SIDE UP.
- 5 • Ouvrir le dossier de transfert.
• Placer le projet dans le centre du dossier de transfert.
• Placer la pellicule directement sur le projet LA PELLICULE VERS LE HAUT.
- 5 • Abra la carpeta de transferencia.
• Coloque el proyecto en el centro de la carpeta de transferencia.
• Coloque la lámina metalizada directamente sobre el proyecto, CON LA SUPERFICIE METÁLICA HACIA ARRIBA.



- 6 • Close transfer folder.
• Smooth any wrinkles. Check to make sure toner is completely covered.
- 6 • Fermer le dossier de transfert.
• Lisser toutes plissures. Vérifier que l'encre est complètement recouverte.
- 6 • Cierre la carpeta de transferencia.
• Alise las arrugas. Asegúrese de que el tóner esté completamente cubierto.

..... USING YOUR MACHINE / UTILISER VOTRE MACHINE /
USO DE SU MÁQUINA



- 7**
- Gently feed hinge side of the transfer folder into opening on front of unit.
 - The rollers will grab the transfer folder and pull it through.
 - Allow transfer folder to come out of unit.

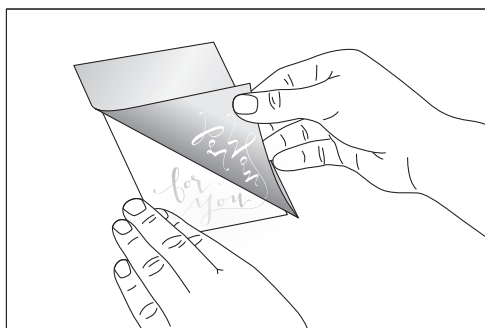
NOTE: Do not force transfer folder into unit or pull out of machine.

- 7**
- Alimenter doucement le côté des charnières du dossier de transfert dans l'ouverture à l'avant de l'appareil.
 - Les rouleaux agripperont le dossier de transfert et le tireront à travers l'appareil.
 - Laisser le dossier de transfert de sortir de l'appareil.

NOTE: Ne pas forcer le dossier de transfert dans l'appareil ou tirer hors de la machine.

- 7**
- Alimente con cuidado el lado de la bisagra de la carpeta de transferencia por la abertura en la parte frontal de la unidad.
 - Los rodillos sujetarán la carpeta de transferencia y la harán pasar a través de la máquina.
 - Permita que la carpeta de transferencia salga de la unidad.

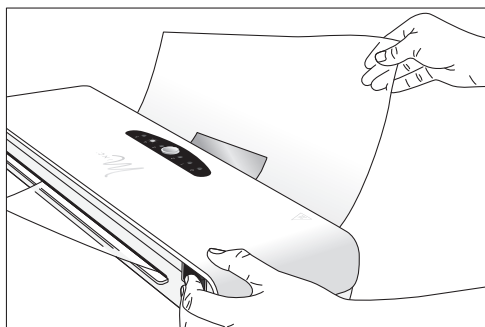
NOTA: No fuerce la carpeta de transferencia para que entre en la unidad ni tire de ella para retirarla de la máquina.



- 8**
- Once the transfer folder has come out of the unit, open carrier folder and remove project.
 - Gently remove excess foil from project.

- 8**
- Une fois que le dossier de transfert est ressorti de l'appareil, ouvrir de dossier porteur et retirer l'objet.
 - Retirer doucement la pellicule de surplus du projet.

- 8**
- Una vez que la carpeta de transferencia haya salido de la unidad, abra la carpeta portadora y retire el proyecto.
 - Retire con cuidado el exceso lámina del proyecto.

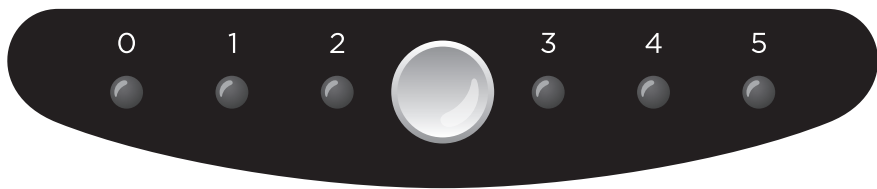


- !**
- In the event the transfer folder becomes jammed, reverse motor using motor direction switch on rear of machine.

- !**
- Si le dossier de transfert est bourré, inverser le moteur en utilisant le commutateur de direction du moteur à l'arrière de la machine.

- !**
- En caso de que la carpeta de transferencia se atasque, invierta el giro del motor con el interruptor de dirección de motor, en la parte trasera de la máquina.

SETTINGS GUIDE / GUIDE DE RÉGLAGES / GUÍA DE AJUSTES



SETTING RÉGLAGE AJUSTE	RECOMMENDED USE UTILISATION RECOMMANDÉE USO RECOMENDADO
0	no heat foil transfer transfert de pellicule sans chaleur transferencia de laminado sin calor
1	glassine bags, printed overlays sacs en plastique, superpositions imprimées bolsas de papel cristal, plantillas impresas
2	lightweight coated paper, lightweight vellum, glossy stickers papier couché léger, vélin léger, autocollants lustrés papel delgado recubierto, papel vitela delgado, pegatinas brillantes
3	lightweight uncoated paper, heavyweight coated paper papier non couché léger, papier couché à fort grammage papel delgado no recubierto, papel grueso recubierto
4	uncoated cardstock carton non couché cartulina no recubierta
5	chipboard carton gris cartón gris

Settings are approximate. Actual required setting may be different.

If foil transfer is incomplete, heat is too low. If wrinkling, uneven texture or over transfer occurs, heat is too high.
Foil is heat sensitive. Use lowest possible temperature which will completely transfer foil.

Les réglages sont approximatifs. Le réglage réel requis peut être différent. La pellicule est sensible à la chaleur.
Si le décalquage sur la feuille métallique est incomplet, c'est que la température est trop faible.
En cas de formation de faux plis, de texture inégale ou de surdécalquage, c'est que la température est trop élevée.
Utiliser la température la plus basse possible qui transférera complètement la pellicule.

Los ajustes son aproximados. El ajuste requerido puede ser diferente. Las láminas metalizadas son sensibles al calor.
Si la transferencia de la lámina metalizada es incompleta, la temperatura es demasiado baja.
Si hay arrugas, textura irregular o sobretransferencia, es demasiado alta.
Utilice la menor temperatura posible que permita transferir completamente el laminado.

FOR BEST RESULTS

- When applying foil to items of varying thickness (which require different temperature settings), start with thinner items first. Machine does not cool down as quickly as it heats up.
- Ensure all toner is covered by foil sheet before inserting project into the machine.
- Use only Minc.™ reactive foil. Regular or pressure foil may stick to the transfer folder.
- Ensure you have the proper transfer folder size. Your project should fit entirely inside the transfer folder.
- Place thicker projects close to hinge of transfer folder.

POUR DE MEILLEURS RÉSULTATS

- Lors de l'application de la feuille à des éléments d'épaisseur variable (ce qui requiert des réglages de température différents), commencez par des articles les plus minces en premier. La machine ne se refroidit pas aussi rapidement qu'elle ne se réchauffe.
- Assurez-vous que toute l'encre est recouverte par une feuille de pellicule avant d'insérer un projet dans la machine.
- Utiliser une pellicule réactive Minc.^{MC} seulement. La pellicule régulière ou à pression peut coller au dossier de transfert.
- Assurez-vous d'avoir la bonne taille de dossier de transfert. Votre projet s'adaptera complètement à l'intérieur du dossier de transfert.
- Placer les projets plus épais près de la charnière du dossier de transfert.

PARA OBTENER MEJORES RESULTADOS

- Al aplicar un laminado metálico a artículos de diversos (espesores que requieren diferentes ajustes de temperatura), comience con los elementos más delgados. La máquina tarda más en enfriarse que en calentarse.
- Antes de insertar el proyecto en la máquina, asegúrese de que todo el tóner haya quedado cubierto por la lámina metalizada.
- Utilice únicamente láminas reactivas Minc.™. Las láminas metalizadas regulares o de presión pueden adherirse a la carpeta de transferencia.
- Asegúrese de utilizar una carpeta de transferencia del tamaño adecuado. El proyecto debe caber completamente dentro de la carpeta de transferencia.
- Coloque los proyectos más gruesos cerca de la bisagra de la carpeta de transferencia.

info@nicolecraftbrands.com

made in china | fabriqué aux chine | hecho en china
distributed by | distribué par | distribuido por

Nicole Tonic Studios Inc. • 15550 Lightwave Drive, Suite 100 • Clearwater, FL 33760

© 2014 Nicole Craft Brands