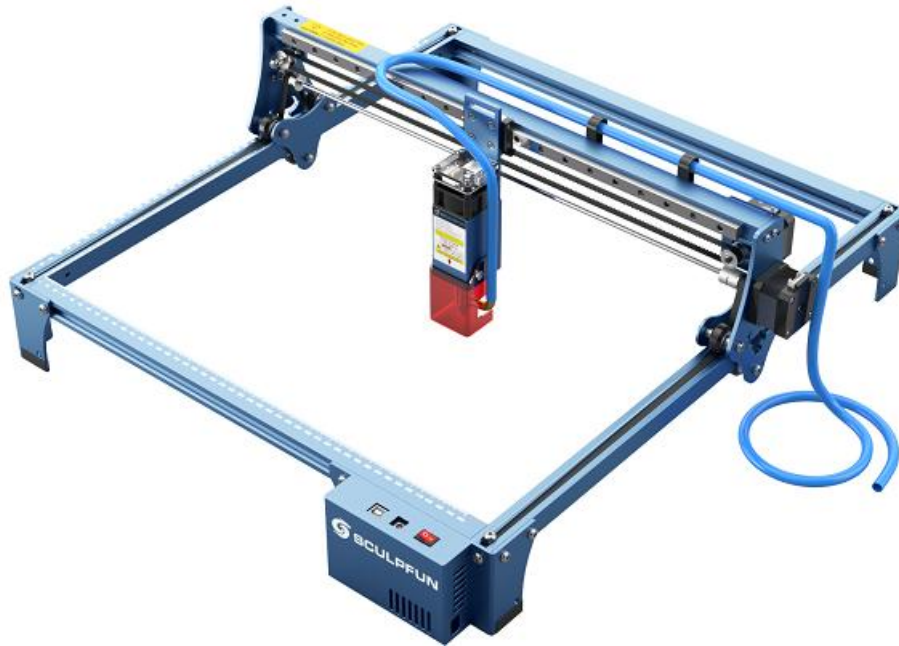


SCULPFUN S10 Laser Engraver Assembly Instructions



☒ English

☐ Deutsch

☐ Français

☐ Italiano

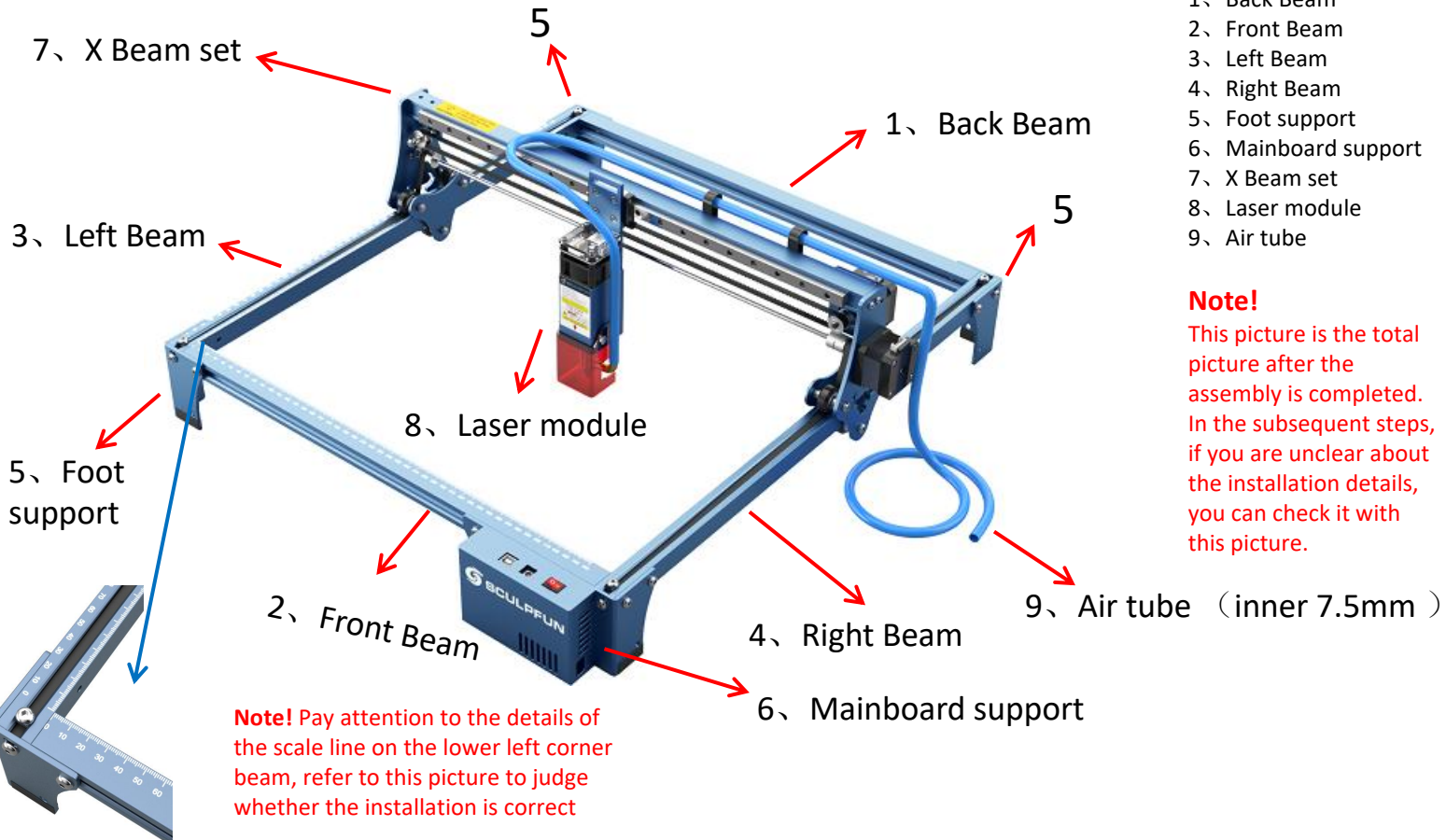
☐ español

☐ Polski



**MADE IN
CHINA**

Preview the main parts



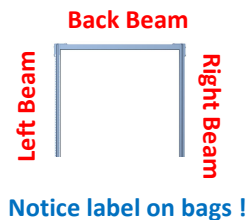
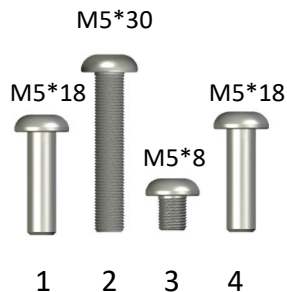
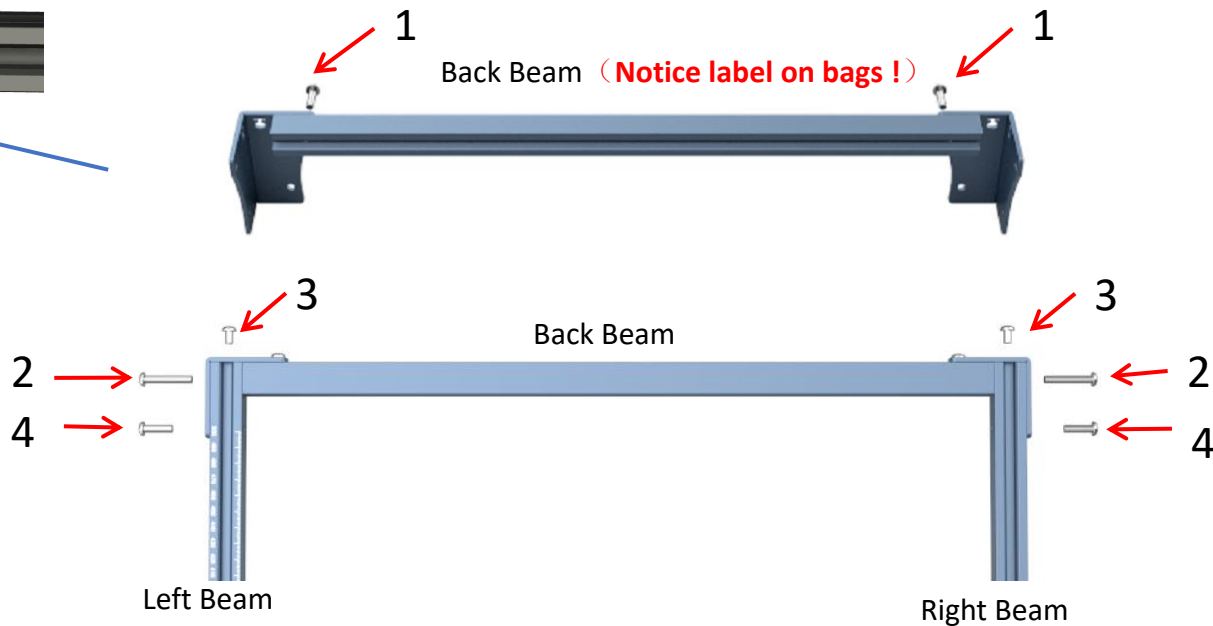
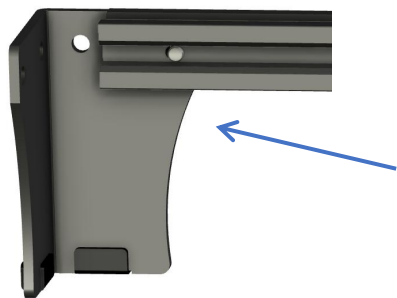
Main Unit:

- 1、Back Beam
- 2、Front Beam
- 3、Left Beam
- 4、Right Beam
- 5、Foot support
- 6、Mainboard support
- 7、X Beam set
- 8、Laser module
- 9、Air tube

Note!

This picture is the total picture after the assembly is completed. In the subsequent steps, if you are unclear about the installation details, you can check it with this picture.

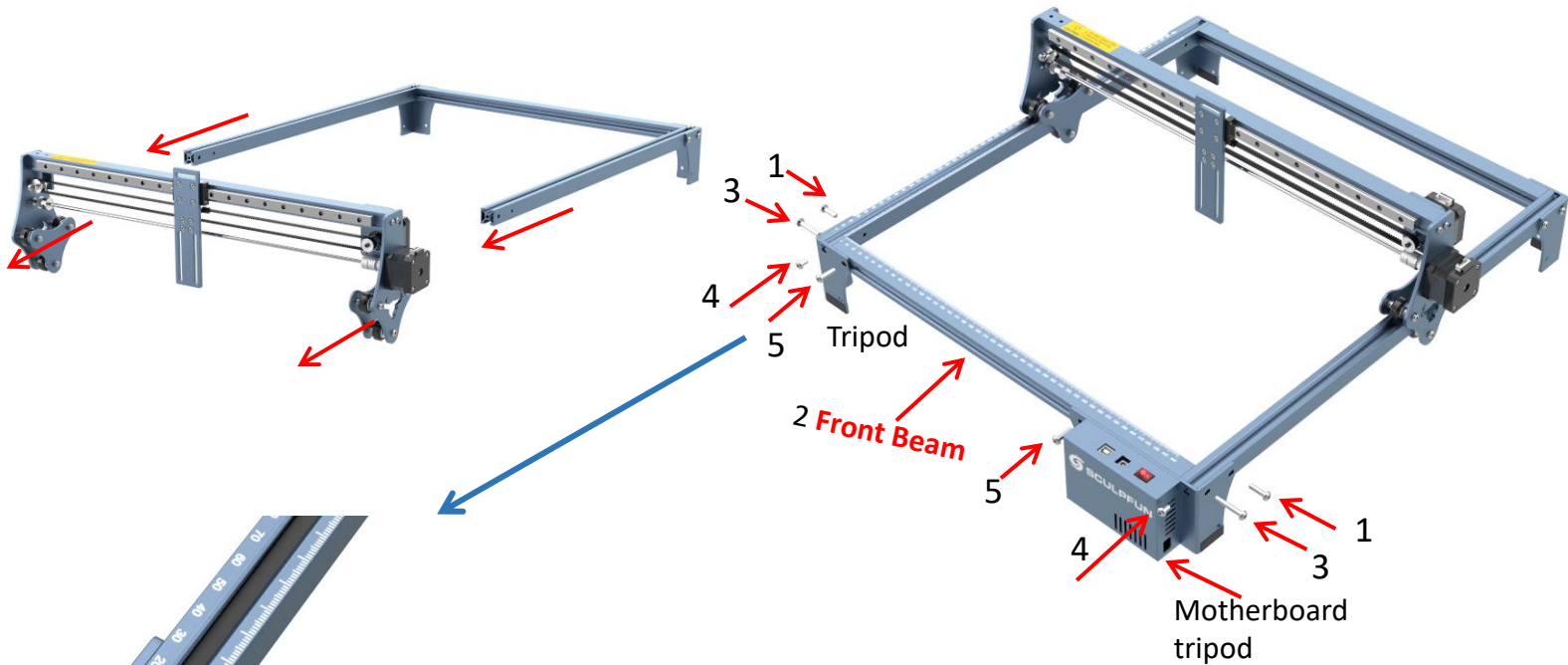
Step 1 Assemble the back, left and right beams



Note:

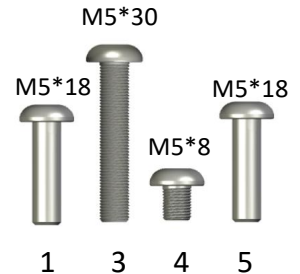
- 1、 Find the required tool and screw model before starting assembly: T-shaped hexagon wrench, **Step1 Screw bag**, left/right/back frame beams, tripod*2.
- 2、 **Notice label position!** There is label paper on the beam, and the label is placed in the position as shown on the left.
- 3、 When assembling, ensure that the edges of the beam and the tripod are neatly parallel and tight.
- 4、 The picture on the left is the frame after Step1 is assembled.

Step 2 Assemble X beam set and front beam

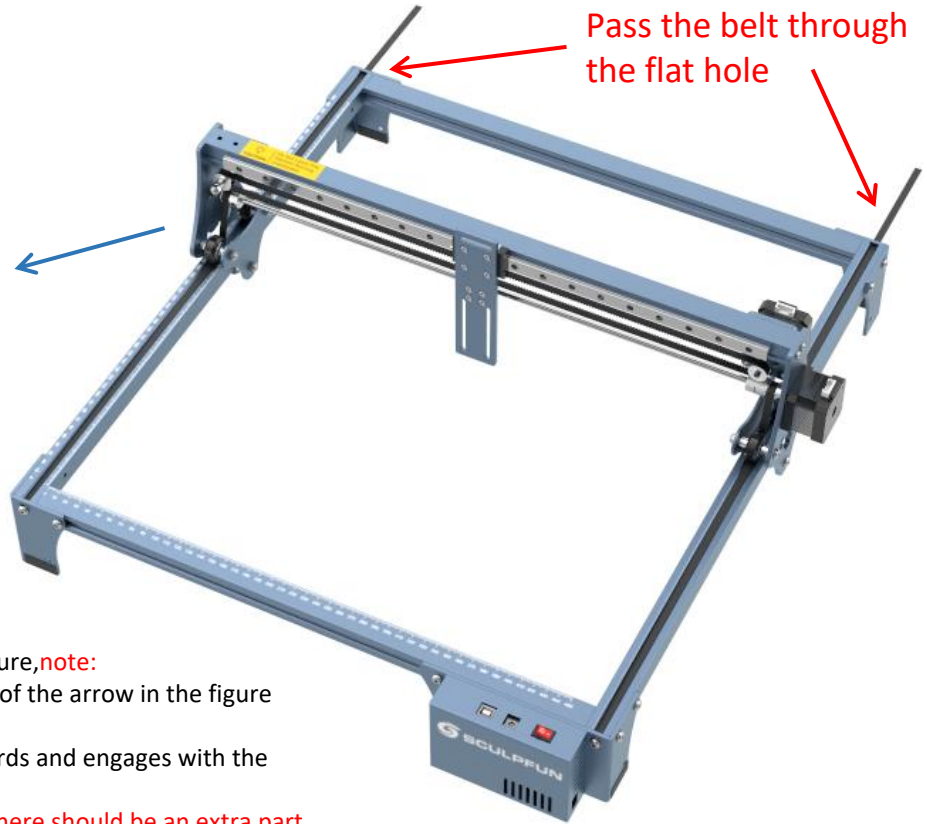
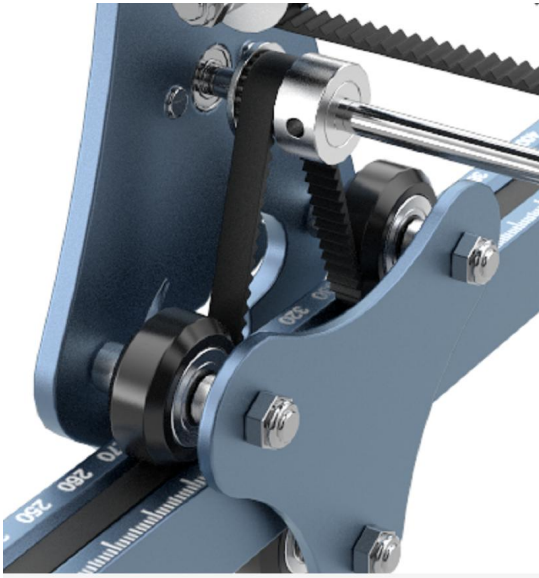


Assembly steps:

- 1、Push the X beam assembly into the U-shaped frame, **paying attention to the direction of white logo !**
- 2、Required components: tripod*1, motherboard tripod, front frame beam, Step3 screw pack, T-shaped hexagonal wrench.
- 3、Assemble the tripod, main board tripod, and front frame beam according to the right figure, install them in the order of step 12345, and tighten the screws 1/3/4/5 in the order.



Step 3 Install the belt



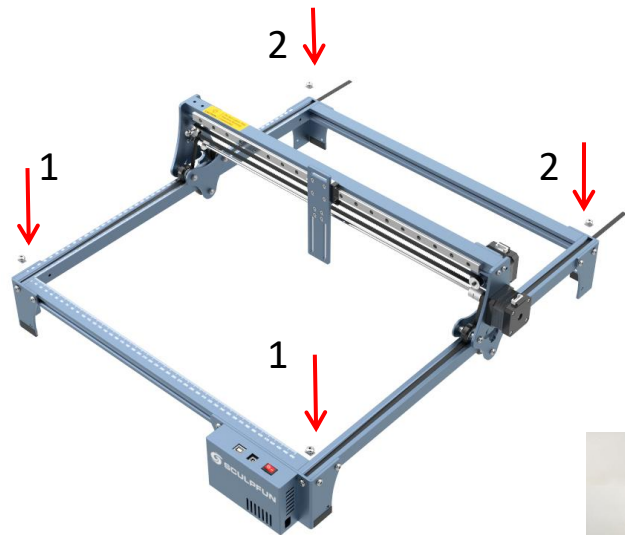
Installation steps:

Install the belt to the position shown in the figure, **note:**

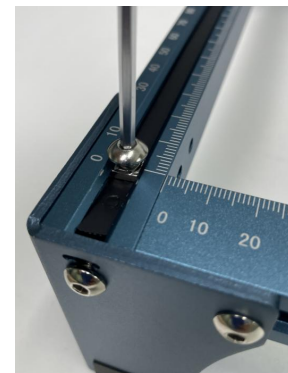
1. The belt should be installed in the direction of the arrow in the figure above.
2. The tooth pattern of the belt faces downwards and engages with the gears.
3. Please pass the belt through the flat hole, **there should be an extra part of the belt at one end** for easy pulling and tightening of the belt.

We suggest you don't cut off the extra belt after Step 4, this is good for the future maintenance.

Step 4 Install T nut



Do not screw through the nut



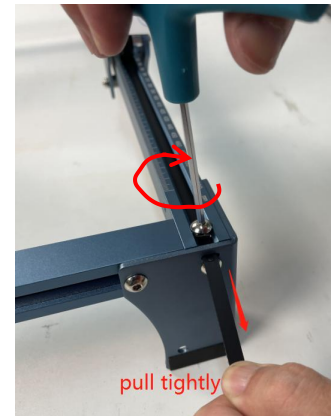
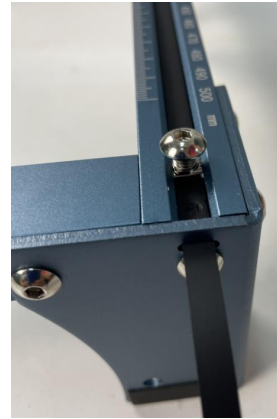
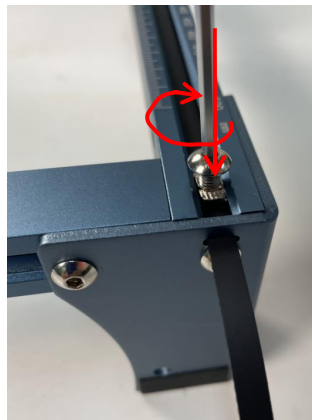
1

Put the T nut into the groove, the long side is parallel to the groove, Strongly press the T nut while rotating the wrench clockwise to make the long side of the T nut perpendicular to the groove

Tighten the screws and keep the long side of the T-nut perpendicular to the groove.

Installation steps:

1. First install the T-nut on one side as shown in the figure.
2. Install the other end of the T-nut on the other side, and note that the long side of the T-nut is perpendicular to the groove after installation. After the installation is complete, the belt is in a tight state. For extra belts, if you are not familiar with the use of belts, we suggest that you do not cut off the extra belts



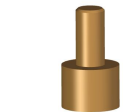
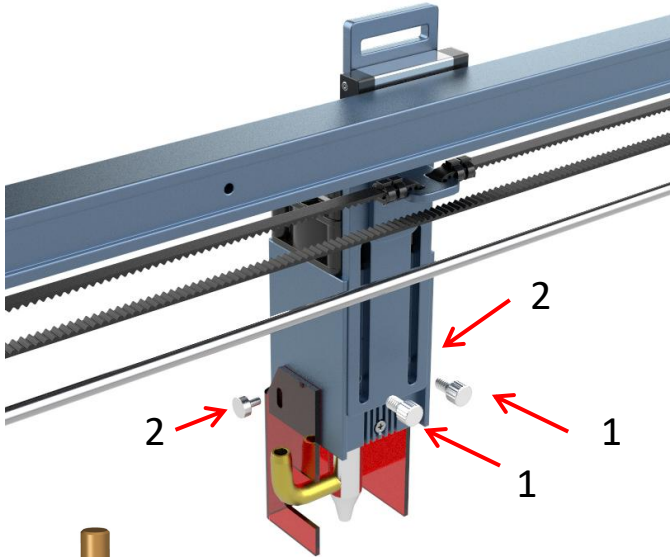
2

Put the T nut into the groove, the long side is parallel to the groove, Strongly press the T nut while rotating the wrench clockwise to make the long side of the T nut perpendicular to the groove

Do not tighten the T nut, pull the belt with your hand to make the belt tight

With the belt tightened, tighten the screws to keep the long side of the T-nut perpendicular to the groove.

Step 5 Install laser module and Laser shield



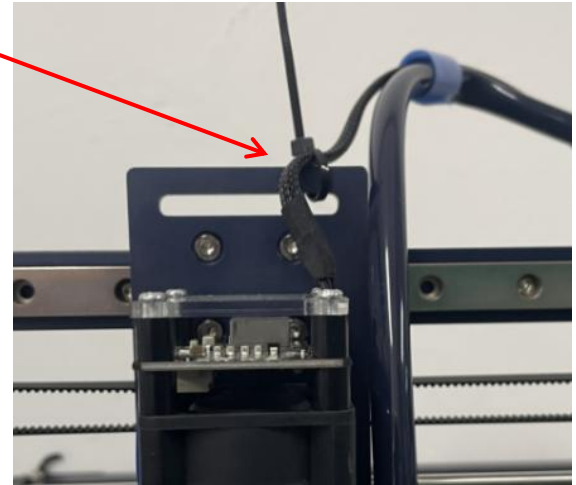
1 . M4 hand screw



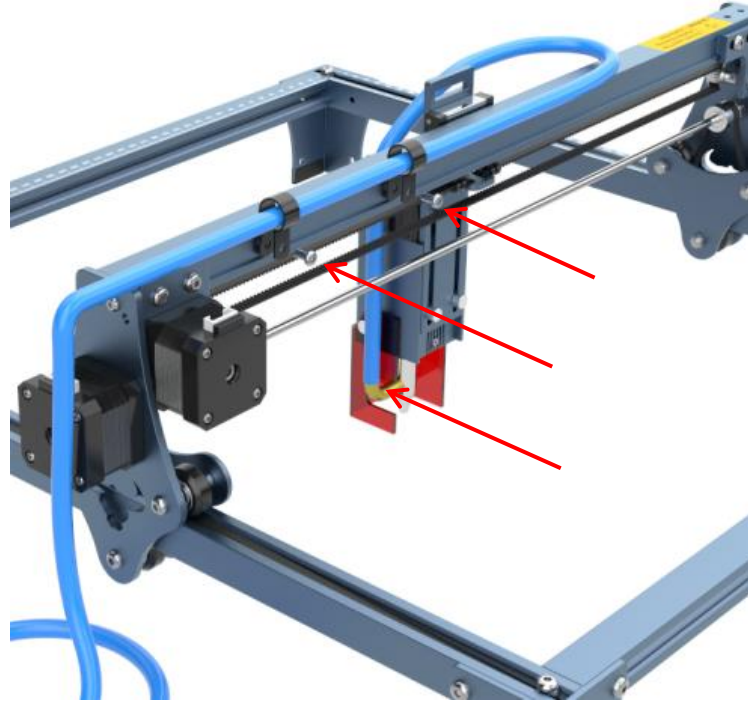
Install laser module and
Laser shield by hand screws

2. M3 hand screw

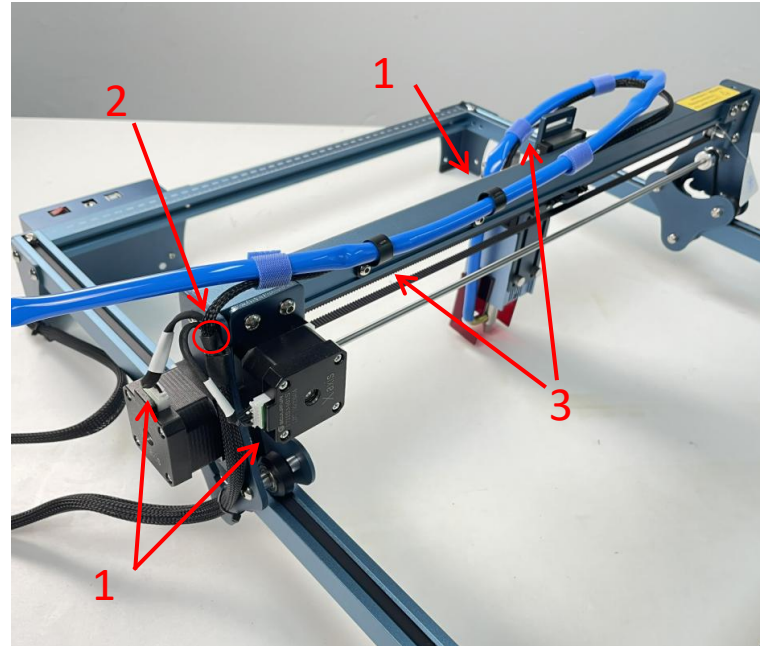
Important Note:
Laser Cables
must be tied to
the frame



Step 6 Install air pipes and cables

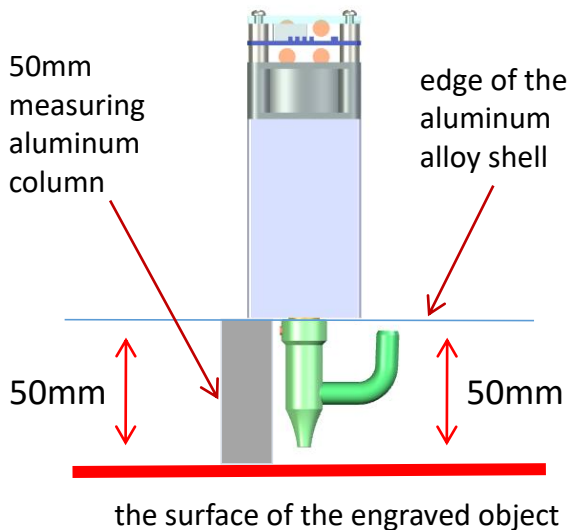


Install the blue air tube on the machine, fix it on the X beam with screws and brackets, the air tube is finally inserted on the nozzle, after installation you need to slide the laser to confirm that the air tube is in a loose state.



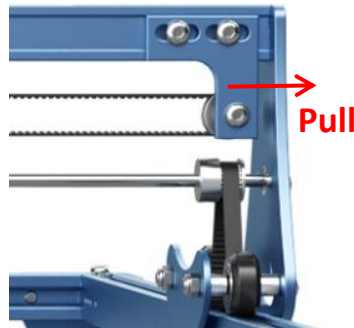
1. Connect the motor and cable, note: the X and Y motor are marked on the terminals. Install the laser cable.
2. Fix the cable on the machine hole with black cable tie. Keep cables slack.
3. Fix the air tube and cable with sticky strips to ensure that they are tied together. Slide the lasers to confirm that they are in a relaxed state.

Important Using Tips

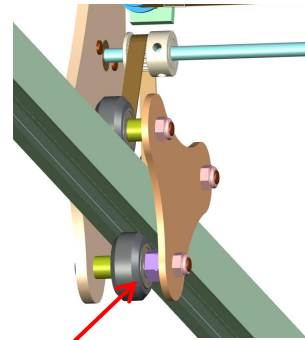


Focusing principle:

- 1、The focal length of the SCULPFUN laser module is fixed and cannot be changed .
- 2、The specific position of the laser focus is 50mm directly below the edge of the aluminum alloy shell of the laser module.
- 3、We provide a **50mm measuring aluminum column** to help find the laser focus.
- 4、When the laser is focused on the surface of the engraved object, it will exert its maximum engraving effect.



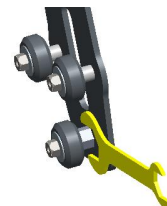
X-axis controller



Eccentric nut

How to adjust the tension of X and Y belts

1. For the X-axis, just loosen the screw, tighten it to one side, and then fix the screw.
2. For the Y-axis, you need to adjust the hexagonal eccentric nut next to the bottom roller, which can control the tightness of the Y-axis belt. In addition, the tightness of the Y-axis belt also affects the Y-axis. You can lift the machine at an angle of 45° . If the beam slides smoothly, it means that the Y-axis is proper.



Adjust with wrench



Sculp your fun !

Engraving software:

LightBurn for better cutting:

<https://lightburnsoftware.com/>

LaserGRBL is easier for beginner: <http://lasergrbl.com/>

Learn more in User manual or YouTube.

Customer Service:

➤ For detailed warranty policy, please visit our official website at: www.sculpfun3d.com

➤ For Laser Engraver technical support and service, please email: support@sculpfun3d.com

➤ Official Group for Sculpfun Users:
<https://www.facebook.com/groups/538557960530958>

➤ OFFICIAL YOUTUBE:
<https://www.youtube.com/c/SCULPFUNReal/videos>

Manufacturer: Shenzhen Sculpfun Technology Co., Ltd.

Address: Room 201, Building B, Jinzhicai Factory, No. 1, Guihua Industrial Zone, Guanlan Street, Longhua District, Shenzhen City, Guangdong China

Note: This Manual is just for installation, For how to use laserGRBL software, how to show the position of the engraving pattern, and how to set the engraving parameters of different materials, **please scan the QR code or visit the website www.sculpfun3d.com to download the User Manual.**



Scanner APP:
QR Code Reader
/Barcode Scanner
or any APP with scanner

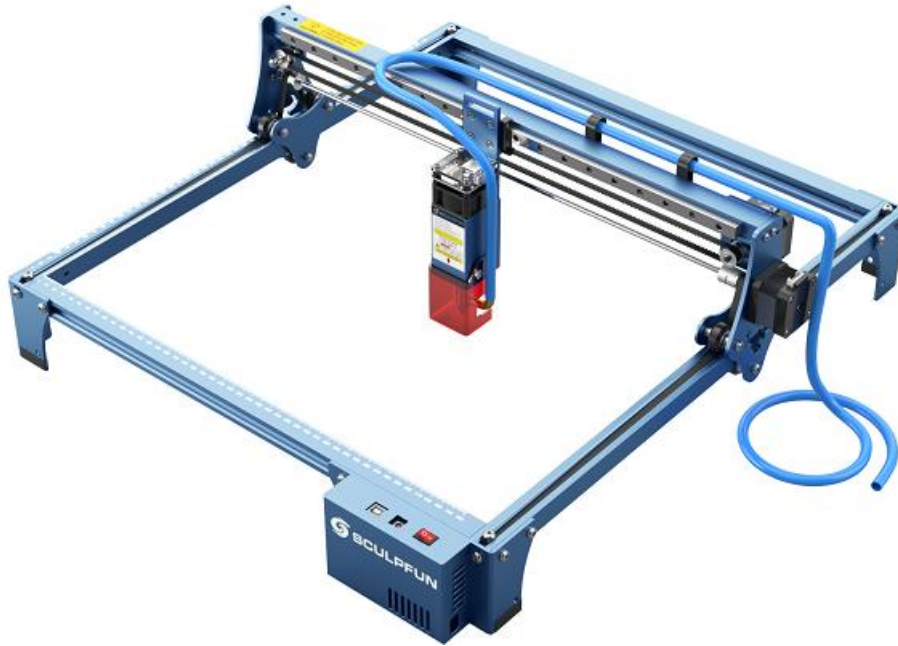
🔍 sculpfun



YouTube



SCULPFUN S10 Lasergravierer Montageanleitung

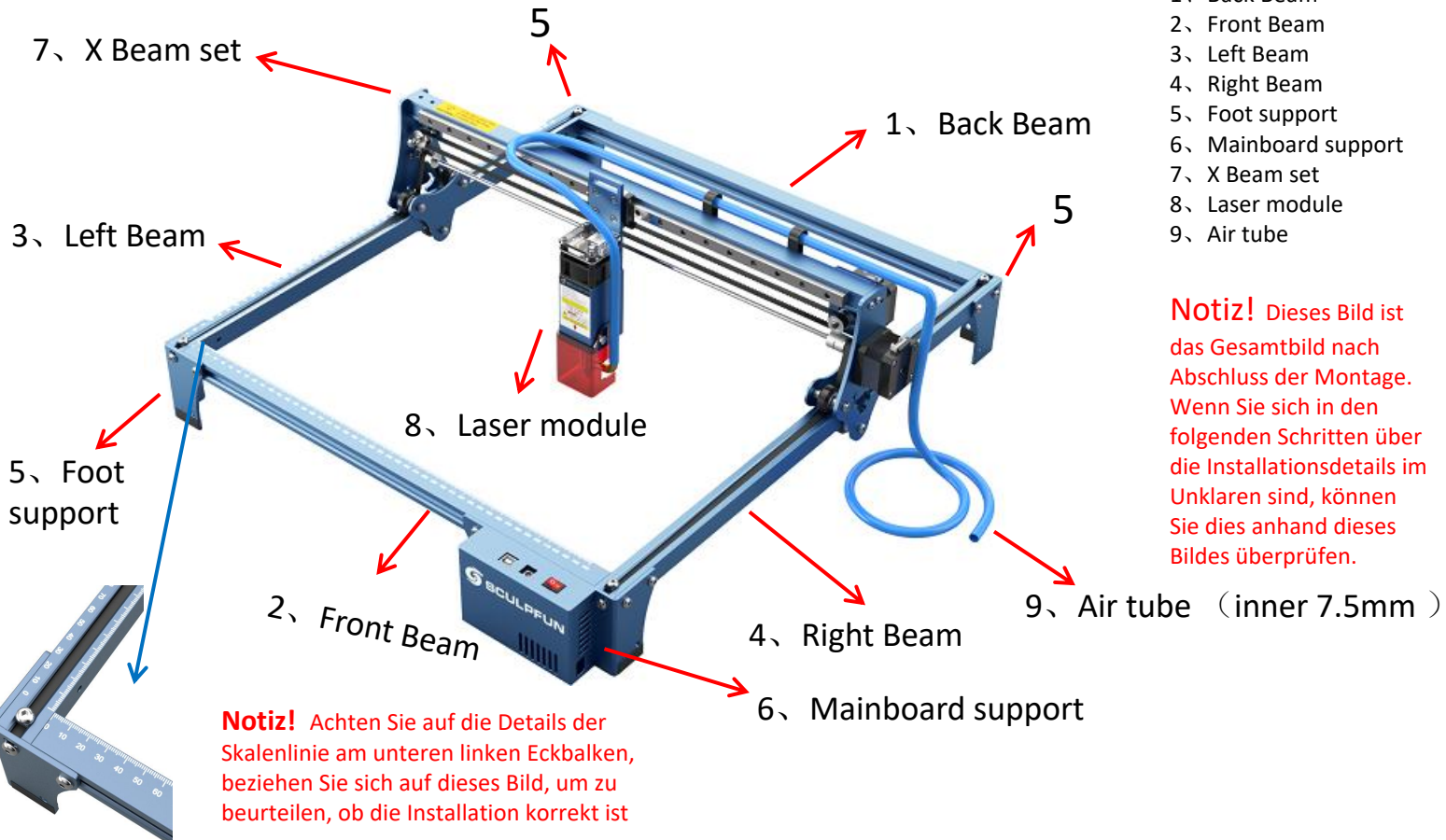


- ☒ English
- ☒ **Deutsch**
- ☒ Français
- ☒ Italiano
- ☒ español
- ☒ Polski



**MADE IN
CHINA**

Vorschau der Hauptteile

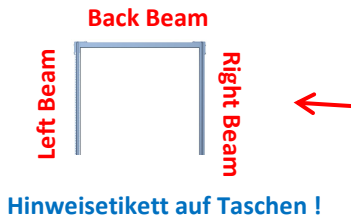
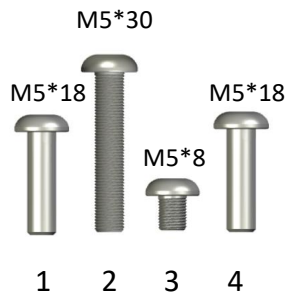
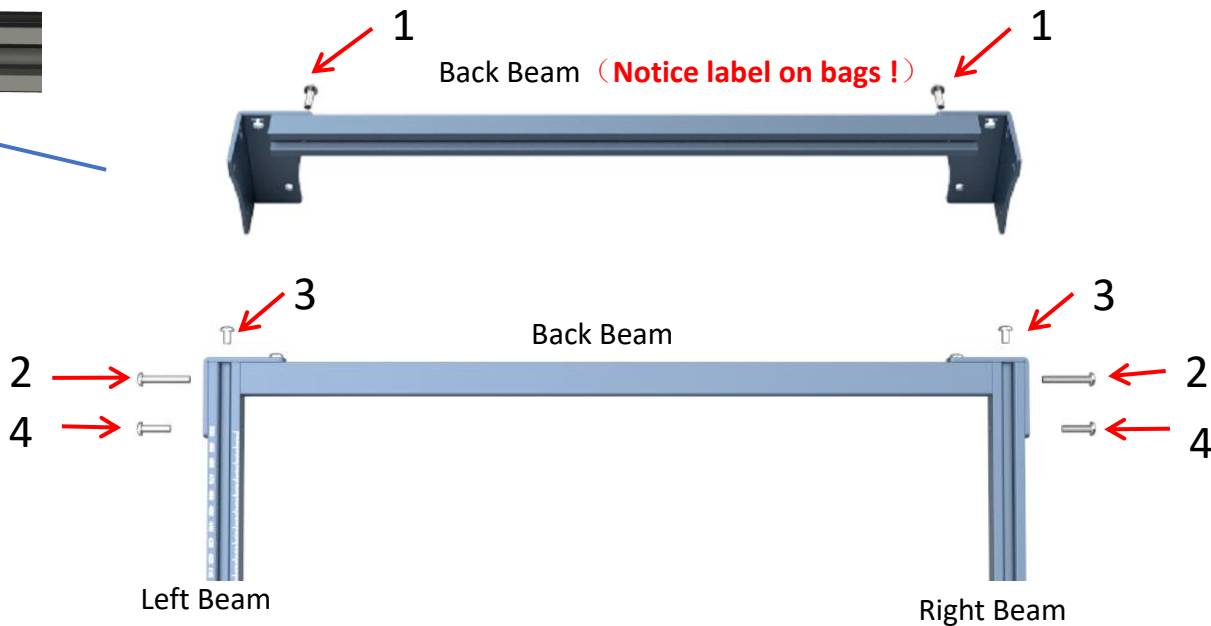
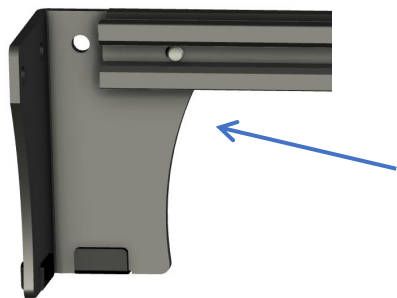


Haupteinheit:

- 1、Back Beam
- 2、Front Beam
- 3、Left Beam
- 4、Right Beam
- 5、Foot support
- 6、Mainboard support
- 7、X Beam set
- 8、Laser module
- 9、Air tube

Notiz! Dieses Bild ist das Gesamtbild nach Abschluss der Montage. Wenn Sie sich in den folgenden Schritten über die Installationsdetails im Unklaren sind, können Sie dies anhand dieses Bildes überprüfen.

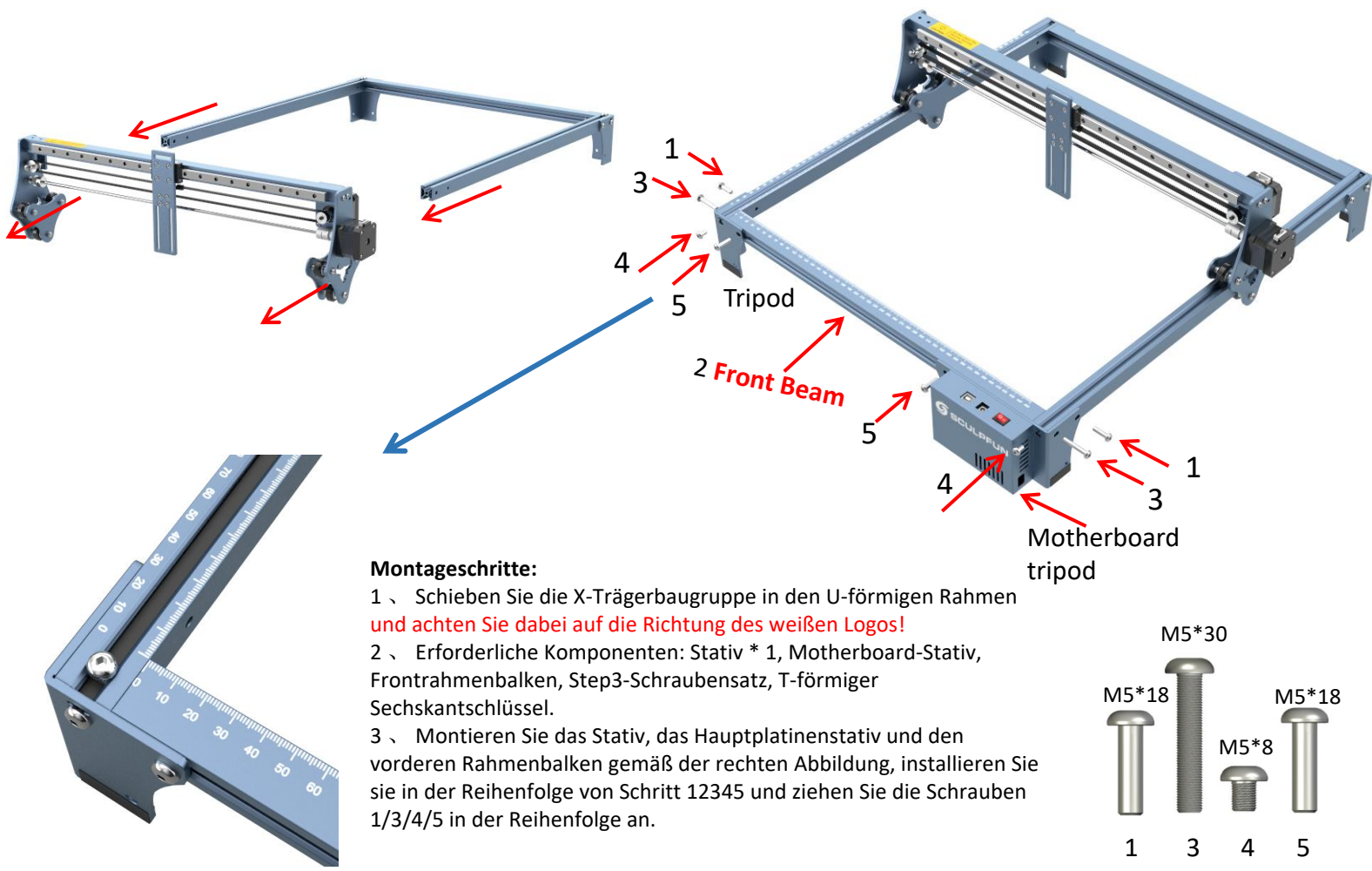
Schritt 1 Montieren Sie den hinteren, linken und rechten Balken



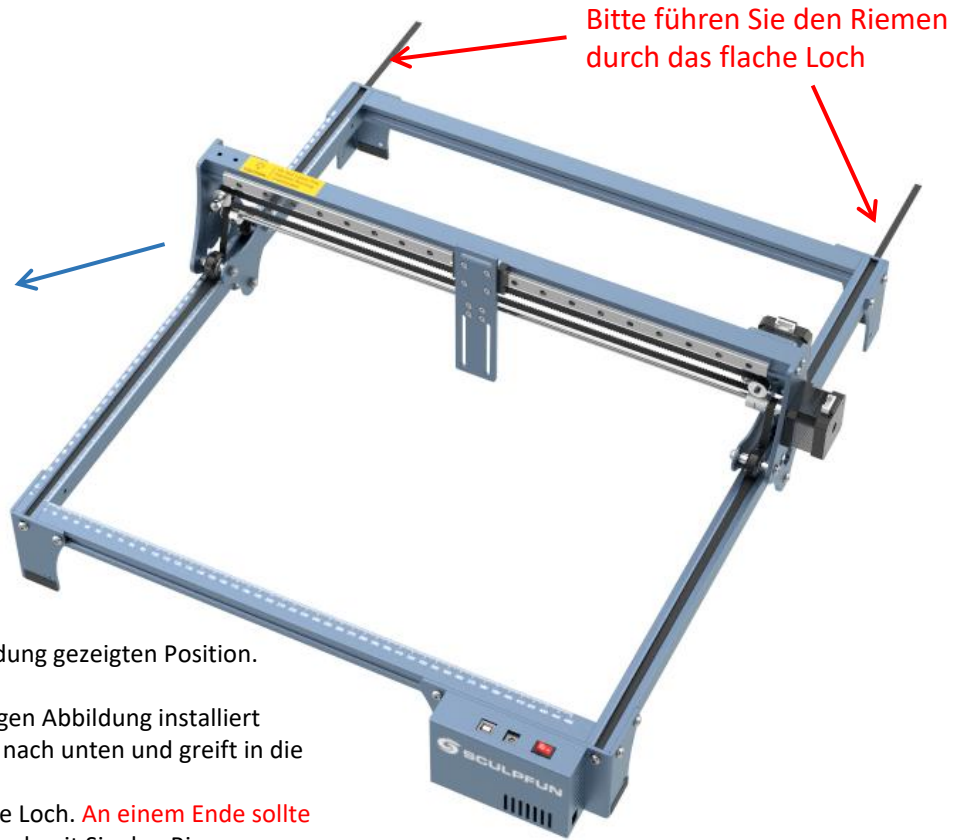
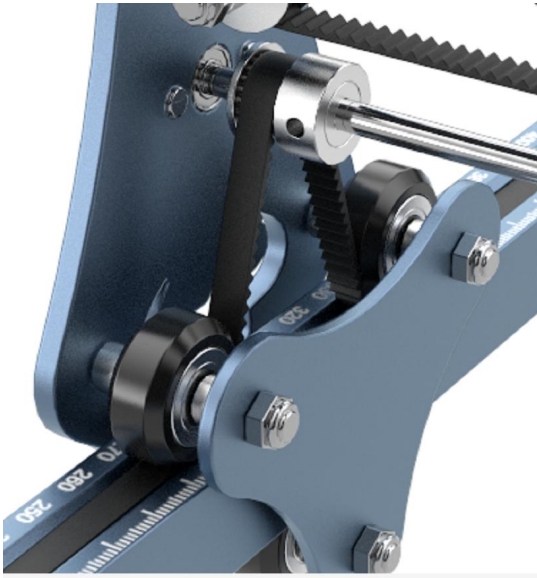
Hinweis:

- 1、 Suchen Sie das gewünschte Werkzeug- und Schraubenmodell, bevor Sie mit der Montage beginnen: T-förmiger Sechskantschlüssel, Schritt 1 Schraubbeutel, Rahmenbalken links / rechts / hinten, Stativ * 2.
- 2、 **Etikettenposition beachten! Auf dem Balken befindet sich Etikettenpapier, und das Etikett wird an der links gezeigten Position platziert.**
- 3、 Achten Sie beim Zusammenbau darauf, dass die Kanten des Trägers und des Stativs sauber parallel und fest sind.
- 4、 Das Bild links ist der Rahmen nach dem Zusammenbau von Schritt 1.

Schritt 2 Montieren Sie den X-Balkensatz und den vorderen Balken



Schritt 3 Installieren Sie den Riemen



Installationsschritte:

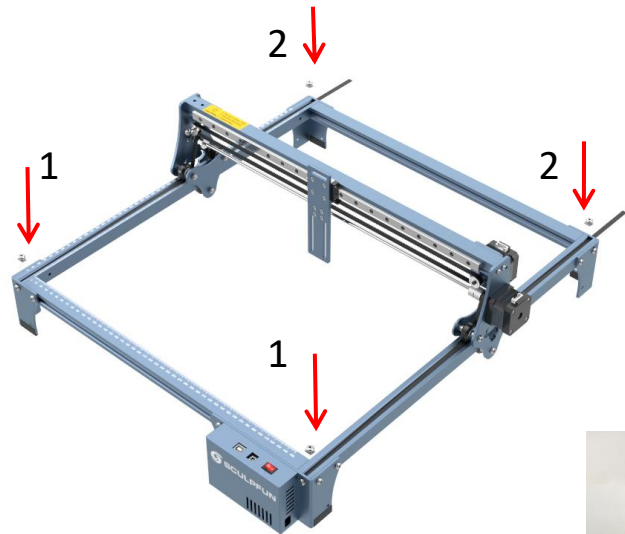
Installieren Sie den Riemen in der in der Abbildung gezeigten Position.

Hinweis:

1. Der Riemen sollte in Pfeilrichtung in der obigen Abbildung installiert werden.
2. Das Zahnmuster des Riemens zeigt nach unten und greift in die Zahnräder ein.
3. Bitte führen Sie den Riemen durch das flache Loch. **An einem Ende sollte sich ein zusätzlicher Teil des Riemens befinden**, damit Sie den Riemen leicht ziehen und festziehen können.

Wir empfehlen, dass Sie den zusätzlichen Riemen nach Schritt 4 nicht abschneiden. Dies ist gut für die zukünftige Wartung.

Schritt 4 Installieren Sie die T-Mutter



Nicht durch die Mutter schrauben

1

Put the T nut into the groove, the long side is parallel to the groove, Strongly press the T nut while rotating the wrench clockwise to make the long side of the T nut perpendicular to the groove



Tighten the screws and keep the long side of the T-nut perpendicular to the groove.

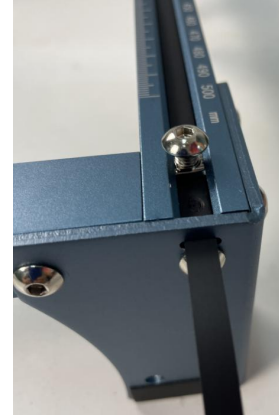
Installationsschritte:

1. Installieren Sie zuerst die T-Mutter auf einer Seite, wie in der Abbildung gezeigt.
2. Installieren Sie das andere Ende der T-Mutter auf der anderen Seite und beachten Sie, **dass die lange Seite der T-Mutter nach dem Einbau senkrecht zur Nut steht**. Nach Abschluss der Installation befindet sich der Riemen in einem engen Zustand. Wenn Sie mit zusätzlichen Riemen nicht mit der Verwendung von Riemen vertraut sind, empfehlen wir, die zusätzlichen Riemen nicht abzuschneiden

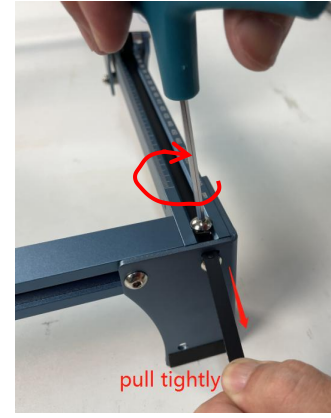


2

Put the T nut into the groove, the long side is parallel to the groove, Strongly press the T nut while rotating the wrench clockwise to make the long side of the T nut perpendicular to the groove

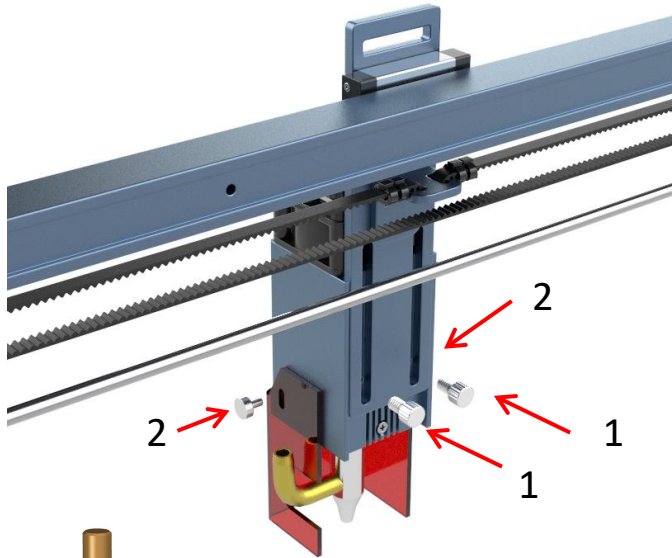


Do not tighten the T nut, pull the belt with your hand to make the belt tight

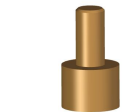
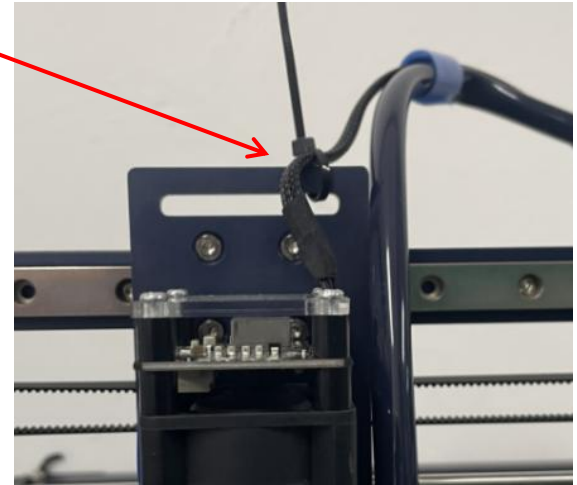


With the belt tightened, tighten the screws to keep the long side of the T-nut perpendicular to the groove.

Schritt 5: Installieren Sie das Lasermodul und die Laserabschirmung



Wichtiger Hinweis:
Laserkabel
müssen am
Rahmen
befestigt
werden



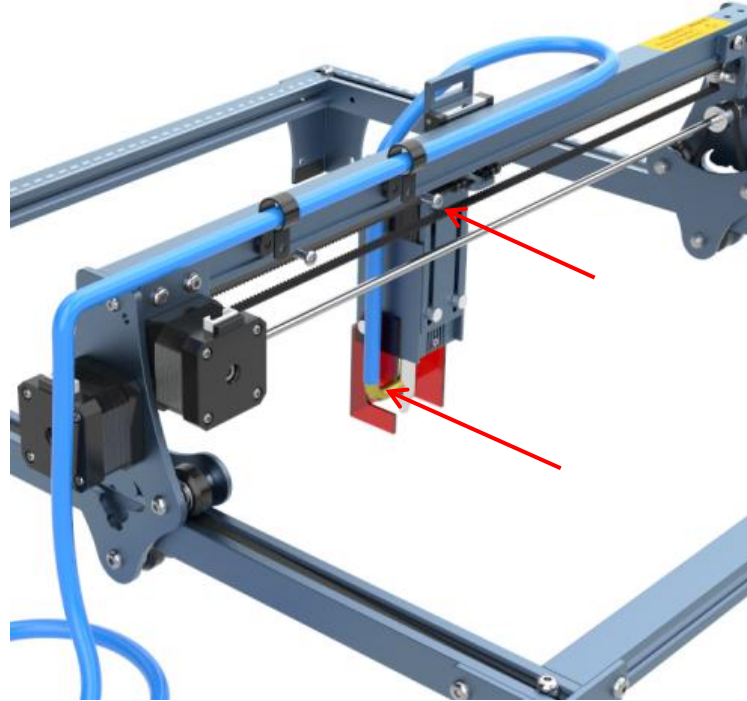
1 . M4-Handschaube



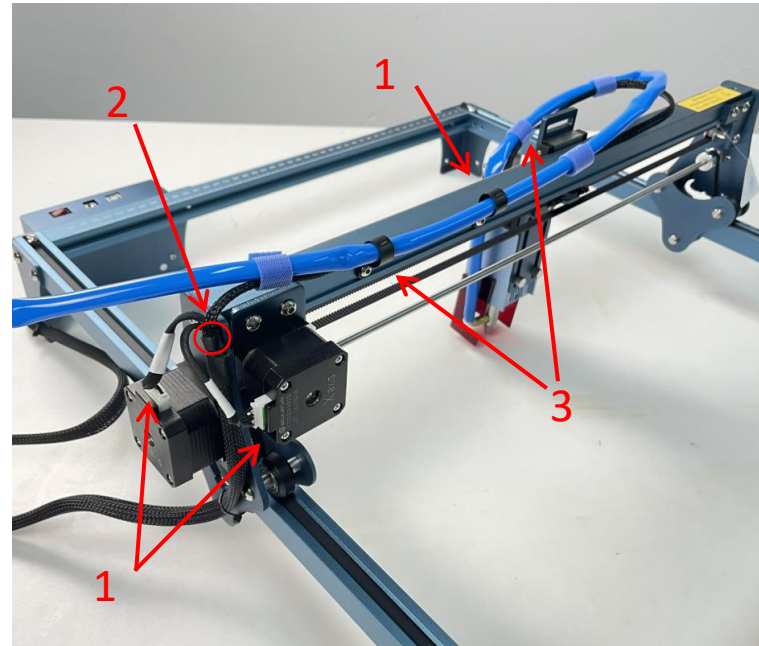
Lasermodul installieren und
Laserschutz durch Handschrauben

2. M3-Handschaube

Schritt 6 Installieren Sie Luftschläuche und Kabel

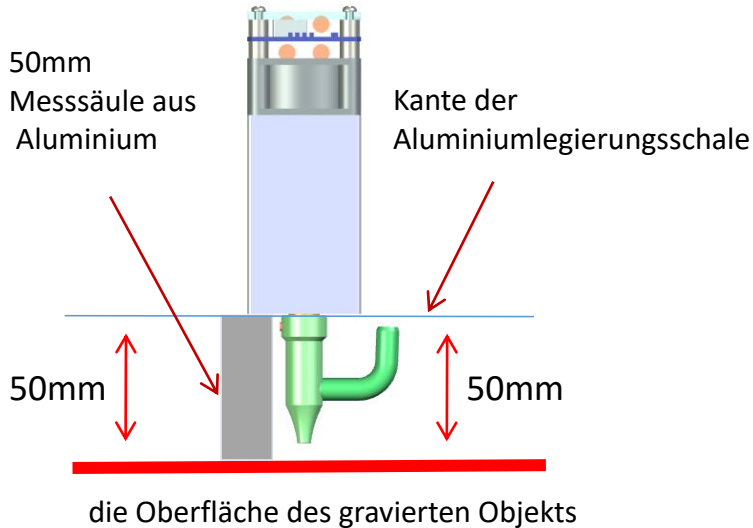


Installieren Sie den blauen Luftschlauch an der Maschine, befestigen Sie ihn mit Schrauben und Klammern am X-Träger, der Luftschlauch wird schließlich in die Düse eingesetzt, nach der Installation müssen Sie den Laser schieben, um zu bestätigen, dass sich der Luftschlauch in einem lockeren Zustand befindet.



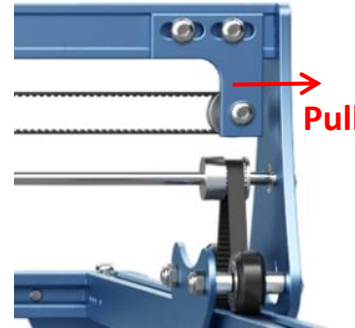
1. Schließen Sie Motor und Kabel an, beachten Sie: Der X- und Y-Motor sind an den Klemmen gekennzeichnet. Installieren Sie das Laserkabel.
2. Befestigen Sie das Kabel mit einem schwarzen Kabelbinder am Maschinenloch. Halten Sie die Kabel locker.
3. Befestigen Sie die Luftschlauch und das Kabel mit Klebestreifen, um sicherzustellen, dass sie miteinander verbunden sind. Schieben Sie die Laser, um dies zu bestätigen
Sie befinden sich in einem entspannten Zustand.

Wichtige Tipps zur Verwendung

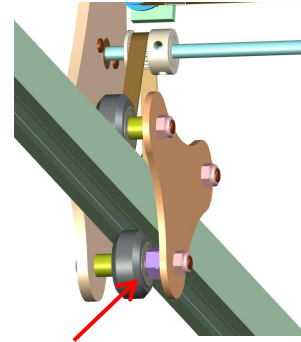


Fokussierungsprinzip:

1. Die Brennweite des SCULPFUN-Lasermoduls ist fest und kann nicht geändert werden.
2. Die spezifische Position des Laserfokus liegt 50 mm direkt unter der Kante der Aluminiumlegierungshülle des Lasermoduls.
3. Wir bieten eine **50-mm-Messaluminiumsäule an**, um den Laserfokus zu ermitteln.
4. Wenn der Laser auf die Oberfläche des gravierten Objekts fokussiert wird, übt er seinen maximalen Gravureffekt aus.



X-axis controller



Eccentric nut

So stellen Sie die Spannung ein von X- und Y-Riemen

1. Für die X-Achse lösen Sie einfach die Schraube, ziehen Sie sie an einer Seite fest und befestigen Sie dann die Schraube.
2. Für die Y-Achse müssen Sie die sechseckige Exzentermutter neben der unteren Rolle einstellen, die die Festigkeit der Y-Achse steuern kann. Außerdem wirkt sich die Straffheit des Riemens der Y-Achse auch auf die Y-Achse aus. Sie können die Maschine in einem Winkel von 45° anheben. Wenn der Strahl reibungslos gleitet, bedeutet dies, dass die Y-Achse in Ordnung ist.



Mit einstellen
Schlüssel



Sculp your fun !

Graviersoftware::

LightBurn für besseres Schneiden:

<https://lightburnsoftware.com/>

LaserGRBL ist für Anfänger einfacher:

<http://lasergrbl.com/>

Weitere Informationen finden Sie im Benutzerhandbuch oder auf YouTube.

Kundendienst:

➤ Detaillierte Garantiebestimmungen finden Sie auf unserer offiziellen Website unter:

www.sculpfun3d.com

➤ Für technischen Support und Service von Laser Engraver senden Sie bitte eine E-Mail an:

support@sculpfun3d.com

➤ Official Group for Sculpfun Users:

<https://www.facebook.com/groups/538557960530958>

➤ OFFICIAL YOUTUBE:

<https://www.youtube.com/c/SCULPFUNReal/videos>

Hersteller: Shenzhen Sculpfun Technology Co., Ltd.

Adresse: Raum 201, Gebäude B, Jinzhicai-Fabrik, Nr. 1, Industriegebiet Guihua, Guanlan-Straße, Bezirk Longhua, Stadt Shenzhen, Guangdong, China

Hinweis: Dieses Handbuch dient nur zur Installation.

Informationen zur Verwendung der laserGRBL-Software, zur Anzeige der Position des Gravurmusters und zur Einstellung der Gravurparameter verschiedener Materialien finden Sie im QR-Code oder auf der Website www.sculpfun3d.com, um das Benutzerhandbuch **herunterzuladen**.

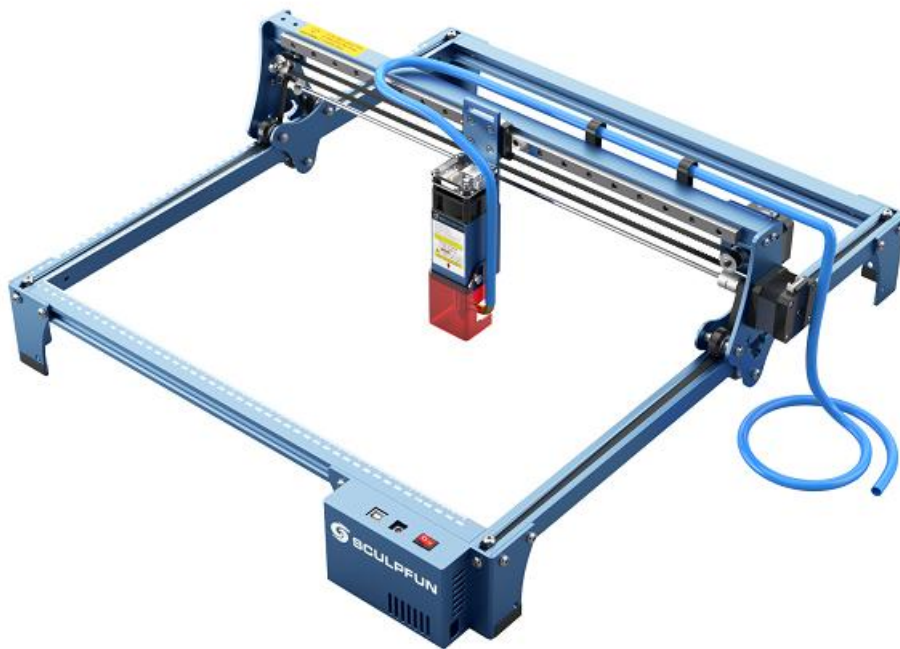


Scanner APP:
QR Code Reader
/Barcode Scanner
or any APP mit Scanner

🔍 sculpfun



Instructions de montage du graveur laser SCULPFUN S9



- ☒ English
- ☒ Deutsch
- ☒ Français
- ☒ Italiano
- ☒ español
- ☒ Polski



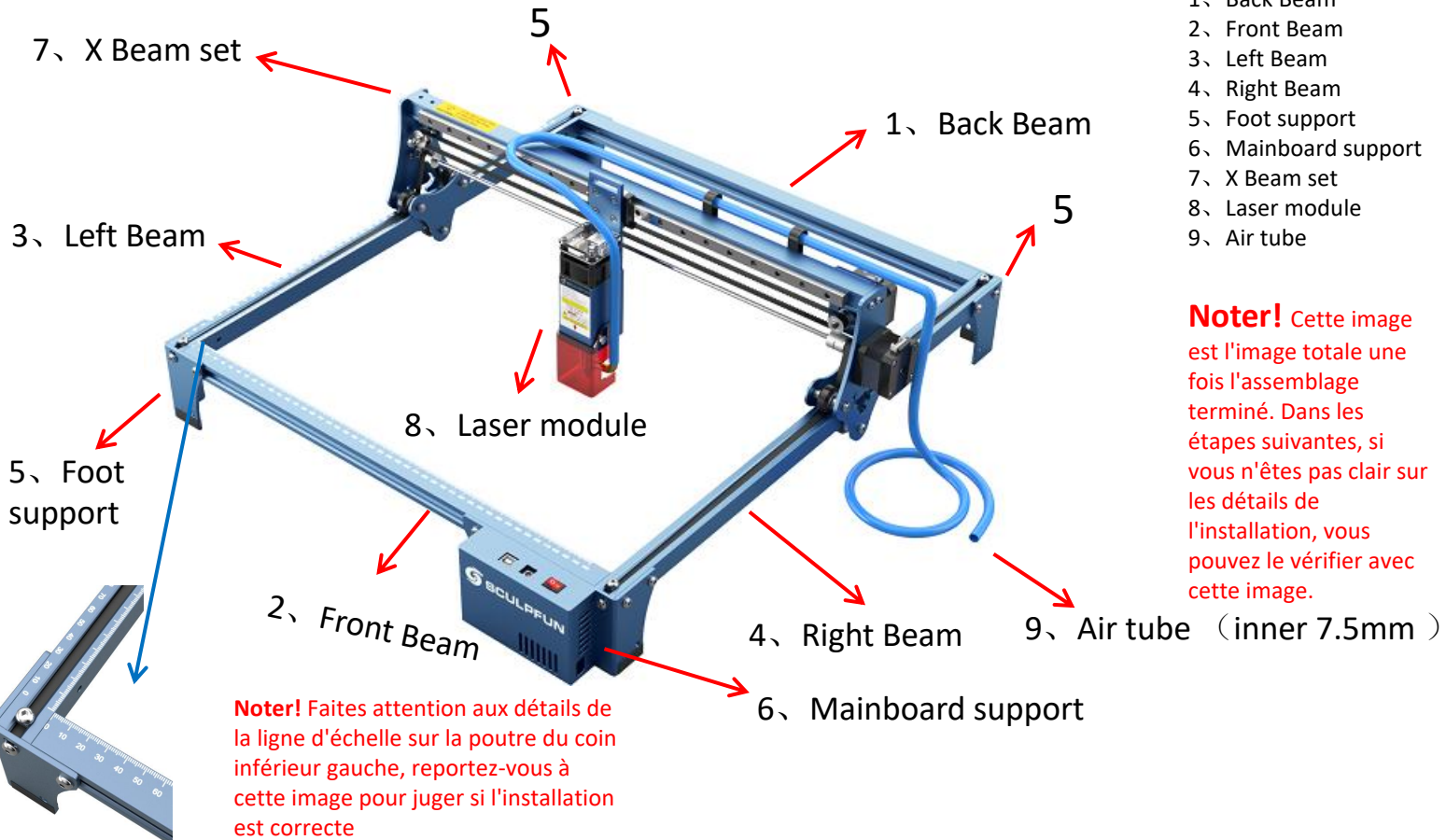
**MADE IN
CHINA**

Aperçu des pièces principales

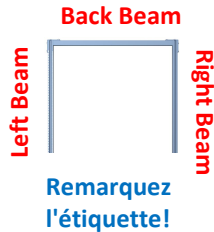
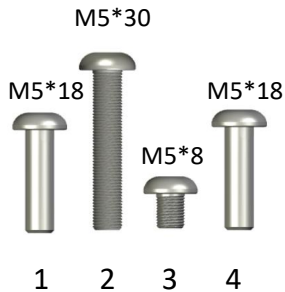
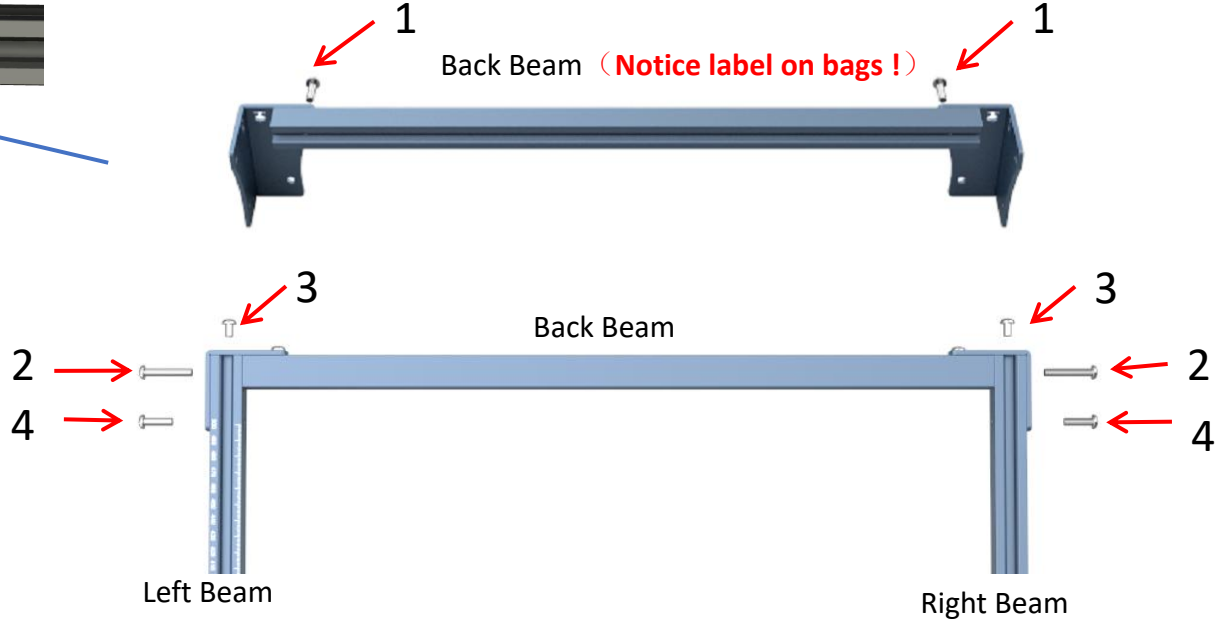
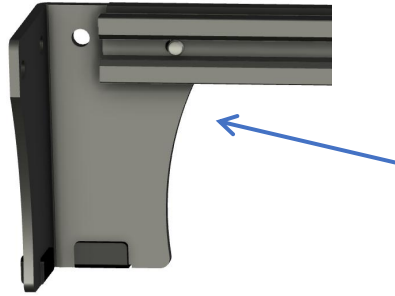
Main Unit:

- 1、 Back Beam
- 2、 Front Beam
- 3、 Left Beam
- 4、 Right Beam
- 5、 Foot support
- 6、 Mainboard support
- 7、 X Beam set
- 8、 Laser module
- 9、 Air tube

Noter! Cette image est l'image totale une fois l'assemblage terminé. Dans les étapes suivantes, si vous n'êtes pas clair sur les détails de l'installation, vous pouvez le vérifier avec cette image.



Étape 1 Assemblez les poutres arrière, gauche et droite



Noter:

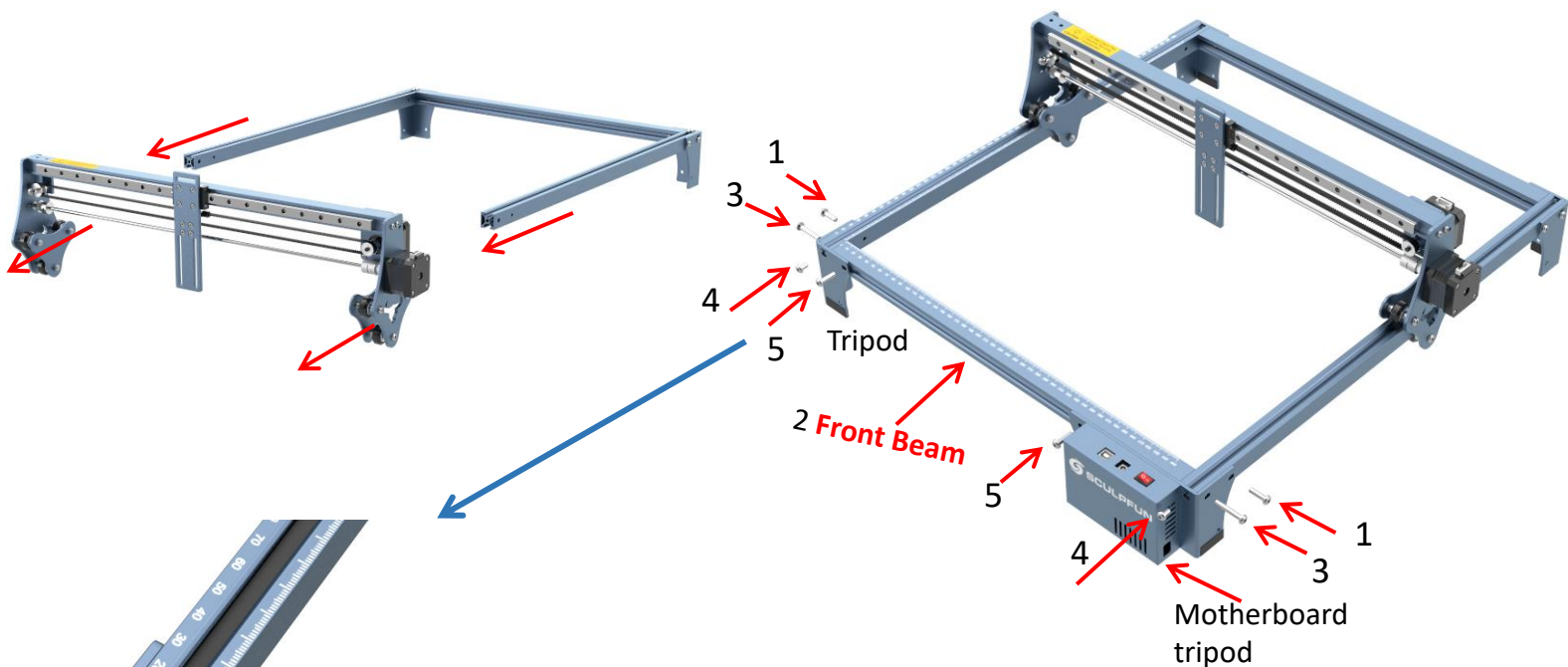
1, trouvez l'outil requis et le modèle de vis avant de commencer l'assemblage: clé hexagonale en forme de T, **sac de vis Step1**, poutres de cadre gauche / droite / arrière, trépied * 2.

2, notez la position de l'étiquette! Il y a du papier pour étiquettes sur la poutre et l'étiquette est placée dans la position illustrée à gauche.

3, lors de l'assemblage, assurez-vous que les bords de la poutre et du trépied sont parfaitement parallèles et serrés.

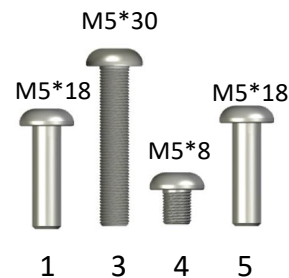
4, l'image de gauche est le cadre après l'assemblage de l'étape 1.

Étape 2 Assemblez l'ensemble de poutre X et la poutre avant

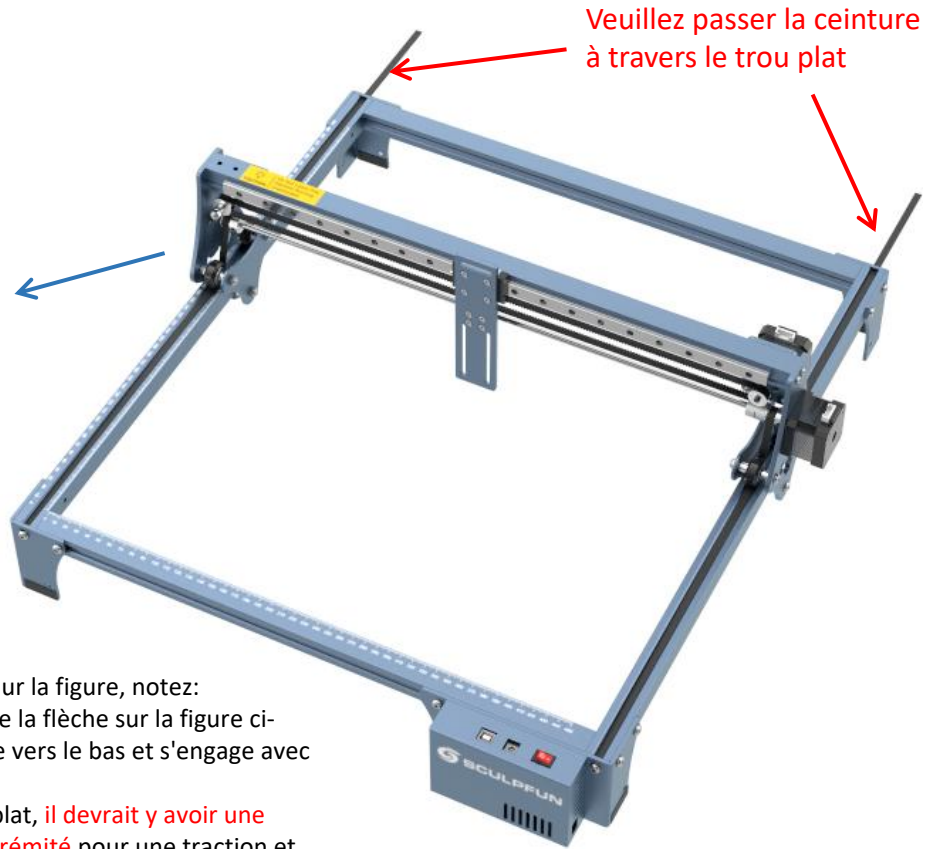
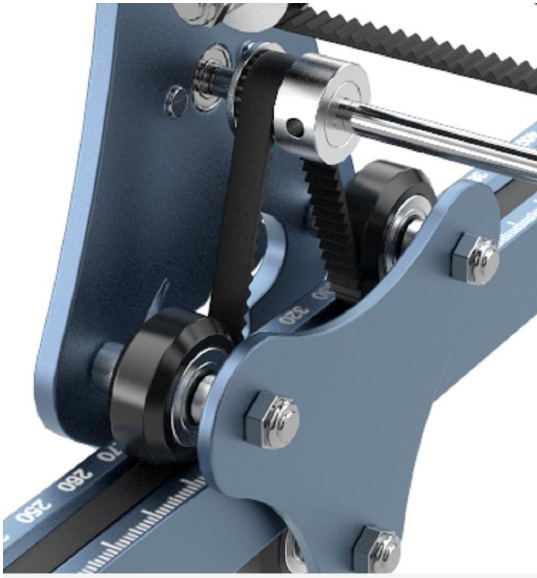


Étapes d'assemblage :

- 1, poussez l'ensemble de poutre X dans le cadre en forme de U, **en faisant attention à la direction du logo blanc!**
- 2, composants requis: trépied * 1, trépied de carte mère, poutre de cadre avant, jeu de vis Step3, clé hexagonale en forme de T.
- 3, Assemblez le trépied, le trépied de la carte principale et la poutre du cadre avant selon la figure de droite, installez-les dans l'ordre de l'étape 12345 et serrez les vis 1/3/4/5 dans l'ordre.



Étape 3 Installez la courroie



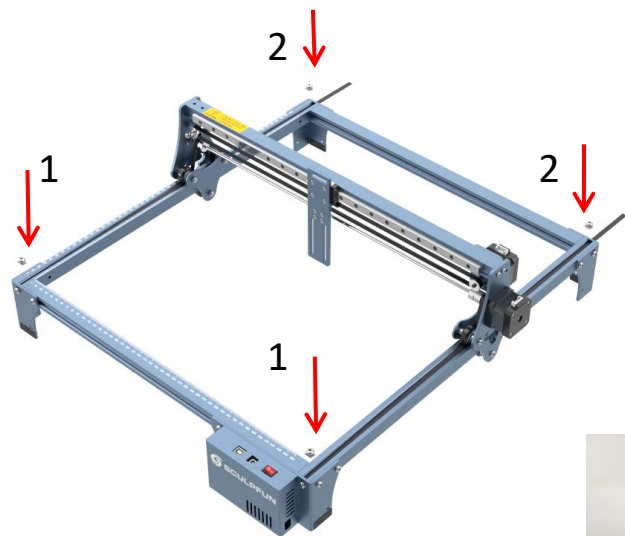
Étapes d'installation:

Installez la courroie dans la position indiquée sur la figure, notez:

1. La courroie doit être installée dans le sens de la flèche sur la figure ci-dessus 2. La denture de la courroie est tournée vers le bas et s'engage avec les engrenages.
3. Veuillez passer la ceinture à travers le trou plat, **il devrait y avoir une partie supplémentaire de la ceinture à une extrémité** pour une traction et un serrage faciles de la ceinture.

Nous vous suggérons de ne pas couper la courroie supplémentaire après l'étape 4, c'est bon pour la maintenance future.

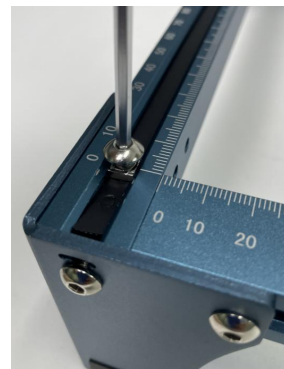
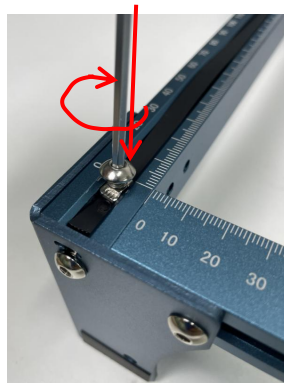
Étape 4 Installez l'écrou en T



Nicht durch die Mutter schrauben

1

Mettez l'écrou en T dans la rainure, le côté long est parallèle à la rainure, appuyez fortement sur l'écrou en T tout en tournant la clé dans le sens des aiguilles d'une montre pour rendre le côté long de l'écrou en T perpendiculaire à la rainure

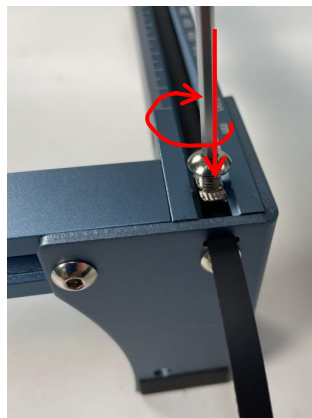


Serrez les vis et maintenez le côté long de l'écrou en T perpendiculaire à la rainure.

Etapas d'installation:

1. Installez d'abord l'écrou en T d'un côté comme indiqué sur la figure.
2. Installez l'autre extrémité de l'écrou en T de l'autre côté et notez que le côté long de l'écrou en T est perpendiculaire à la rainure après l'installation. **Une fois l'installation terminée, la courroie est dans un état serré.** Pour les ceintures supplémentaires, si vous n'êtes pas familier avec l'utilisation des ceintures, nous vous suggérons de ne pas couper les ceintures supplémentaires

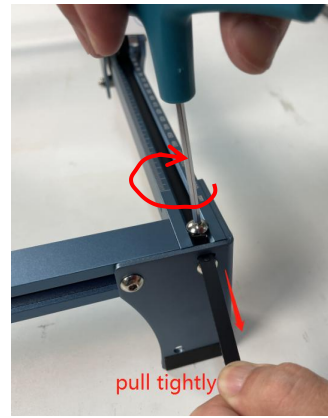
2



Mettez l'écrou en T dans la rainure, le côté long est parallèle à la rainure, appuyez fortement sur l'écrou en T tout en tournant la clé dans le sens des aiguilles d'une montre pour rendre le côté long de l'écrou en T perpendiculaire à la rainure

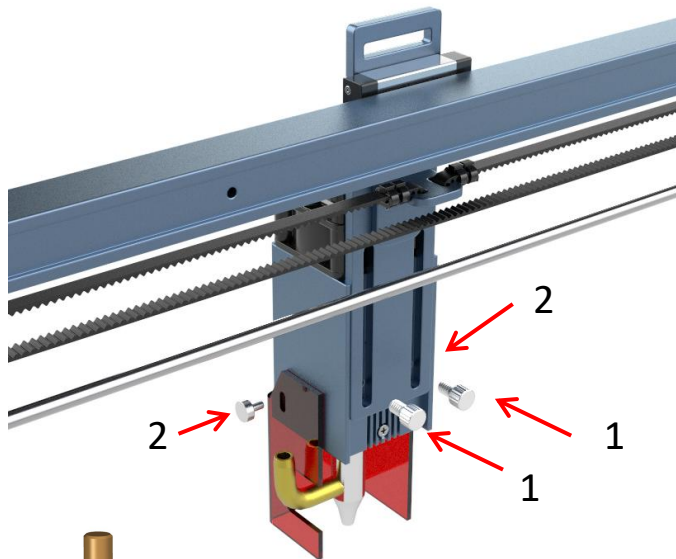


Ne serrez pas l'écrou en T, tirez la courroie avec votre main pour serrer la courroie

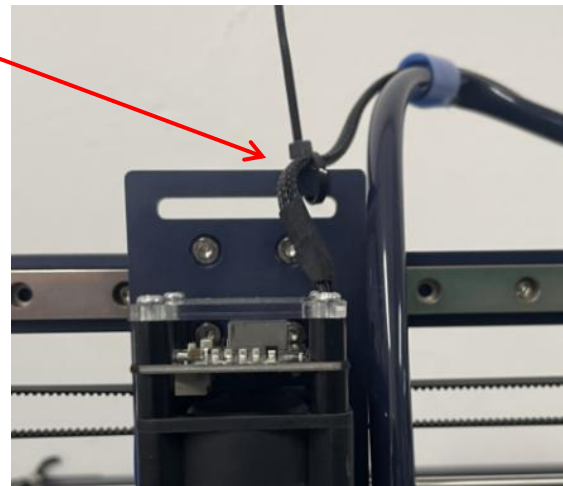


Avec la courroie tendue, serrez les vis pour maintenir le côté long de l'écrou en T perpendiculaire à la rainure.

Étape 5 Installez le module laser et le bouclier laser



Note importante:
Les câbles laser
doivent être
attachés au
cadre

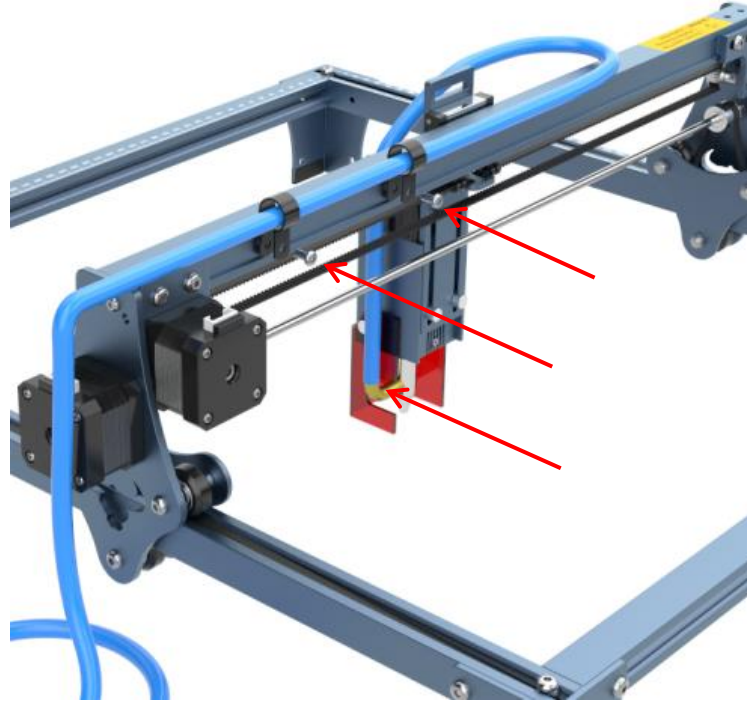



1 . Vis à main M4

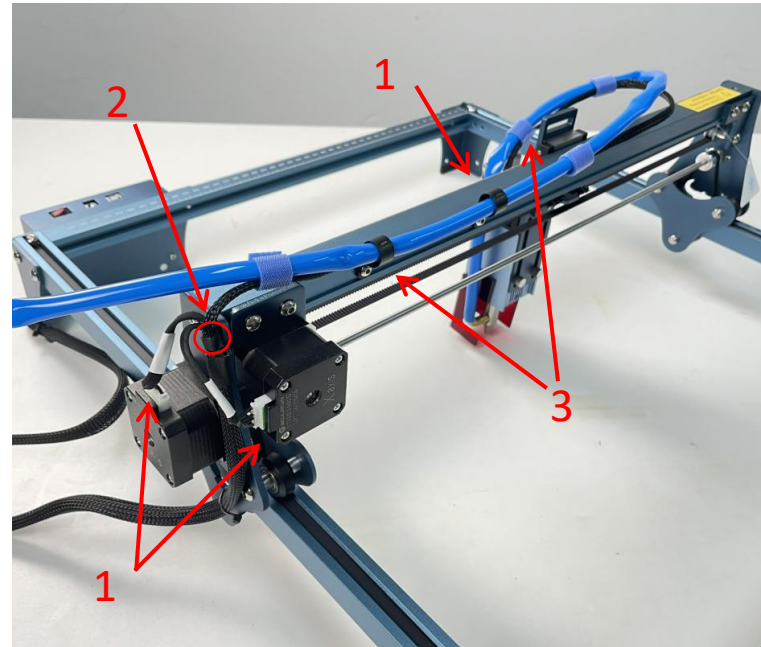

2. Vis à main M3

Installez le module laser et
Bouclier laser à vis à main

Étape 6 Installer les conduites d'air et les câbles

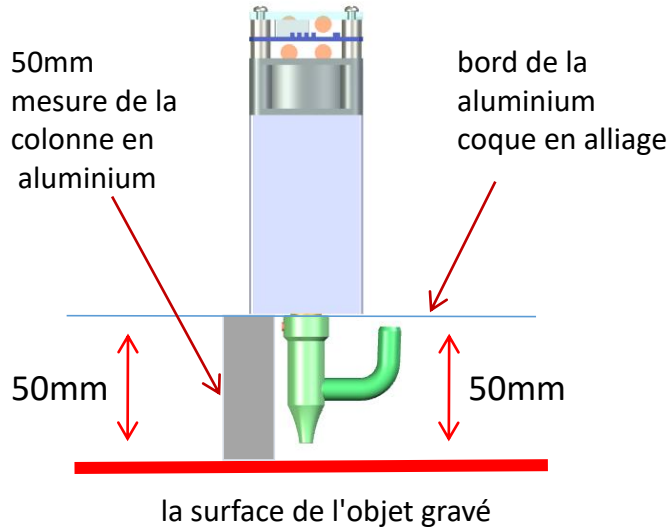


Installez le tube à air bleu sur la machine, fixez-le sur le faisceau X avec des vis et des supports, le tube à air est enfin inséré sur la buse, après l'installation, vous devez faire glisser le laser pour confirmer que le tube à air est dans un état lâche.



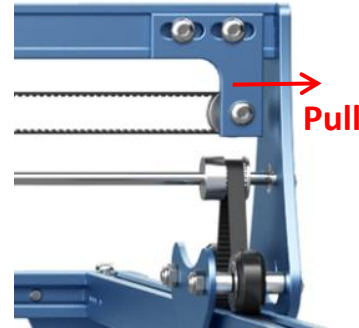
1. Connectez le moteur et le câble, notez : le moteur X et Y sont marqués sur les bornes. Installez le câble laser.
2. Fixez le câble sur le trou de la machine avec un serre-câble noir. Gardez les câbles lâches.
3. Fixez l'air et le câble avec des bandes collantes pour vous assurer qu'ils sont attachés ensemble. Faites glisser les lasers pour confirmer qu'ils sont dans un état détendu.

Conseils d'utilisation importants

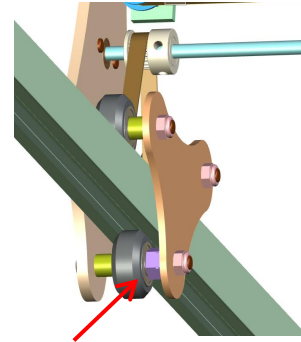


Principe de mise au point :

- 1, la distance focale du module laser SCULPFUN est fixe et ne peut pas être modifiée.
- 2, la position spécifique du foyer laser est de 50 mm directement sous le bord de la coque en alliage d'aluminium du module laser.
- 3, nous fournissons une colonne de mesure en **aluminium de 50 mm** pour aider à trouver la mise au point du laser.
- 4, Lorsque le laser est focalisé sur la surface de l'objet gravé, il exercera son effet de gravure maximal.



X-axis controller



Eccentric nut

Comment régler la tension des courroies X et Y

1. Pour l'axe X, desserrez simplement la vis, serrez-la d'un côté, puis fixez la vis.
2. Pour l'axe Y, vous devez ajuster l'écrou excentrique hexagonal à côté du rouleau inférieur, qui peut contrôler l'étanchéité de l'axe Y. De plus, l'étanchéité de la courroie de l'axe Y affecte également l'axe Y. Vous pouvez soulever la machine à un angle de 45° . Si le faisceau glisse doucement, cela signifie que l'axe Y est correct.



Adjust with wrench



Sculp your fun !

Logiciel de gravure :

LightBurn pour une meilleure coupe :

<https://lightburnsoftware.com/>

LaserGRBL est plus facile pour les

débutants : <http://lasergrbl.com/>

Pour en savoir plus, consultez le manuel d'utilisation ou YouTube.

Service Clients:

- Pour une politique de garantie détaillée, veuillez visiter notre site Web officiel à l'adresse: www.sculpfun3d.com
- Pour le support technique et le service de Laser Engraver, veuillez envoyer un e-mail à: support@sculpfun3d.com
- Official Group for Sculpfun Users: <https://www.facebook.com/groups/538557960530958>
- OFFICIAL YOUTUBE: <https://www.youtube.com/c/SCULPFUNReal/videos>

Manufacturer: Shenzhen Sculpfun Technology Co., Ltd.

Adresse : Salle 201, bâtiment B, usine Jinzhicai, n° 1, zone industrielle de Guihua, rue Guanlan, district de Longhua, ville de Shenzhen, Guangdong Chine

Remarque : Ce manuel est **juste pour l'installation**, pour savoir comment utiliser le logiciel laserGRBL, comment afficher la position du motif de gravure et comment régler les paramètres de gravure de différents matériaux, **veuillez scanner le code QR ou visiter le site Web www.sculpfun3d.com pour télécharger le manuel de l'utilisateur.**



Scanner APP:
QR Code Reader
/Barcode Scanner
or any APP with scanner

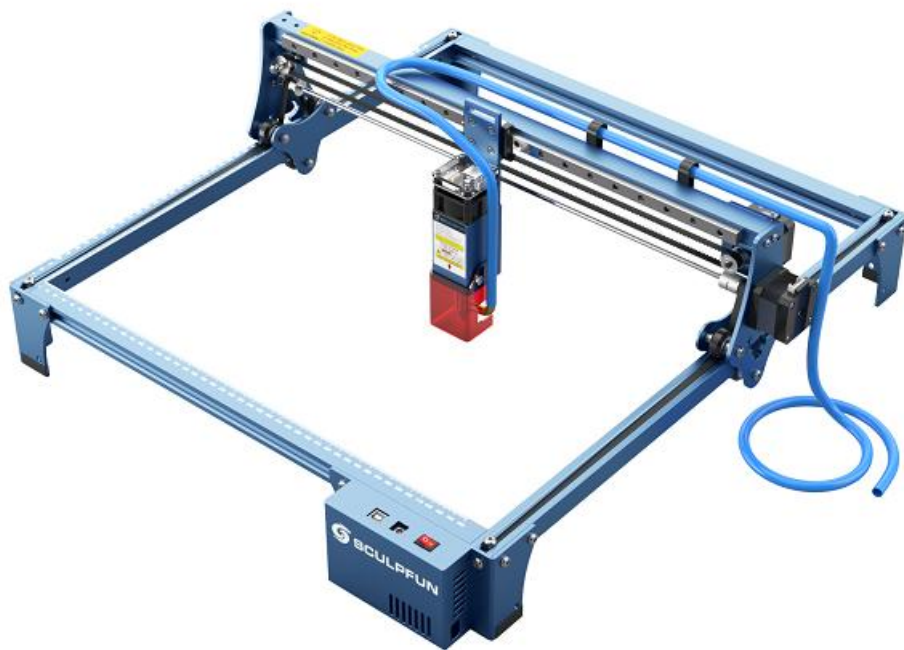
🔍 sculpfun



You Tube



Istruzioni per il montaggio dell'incisore laser SCULPFUN S10

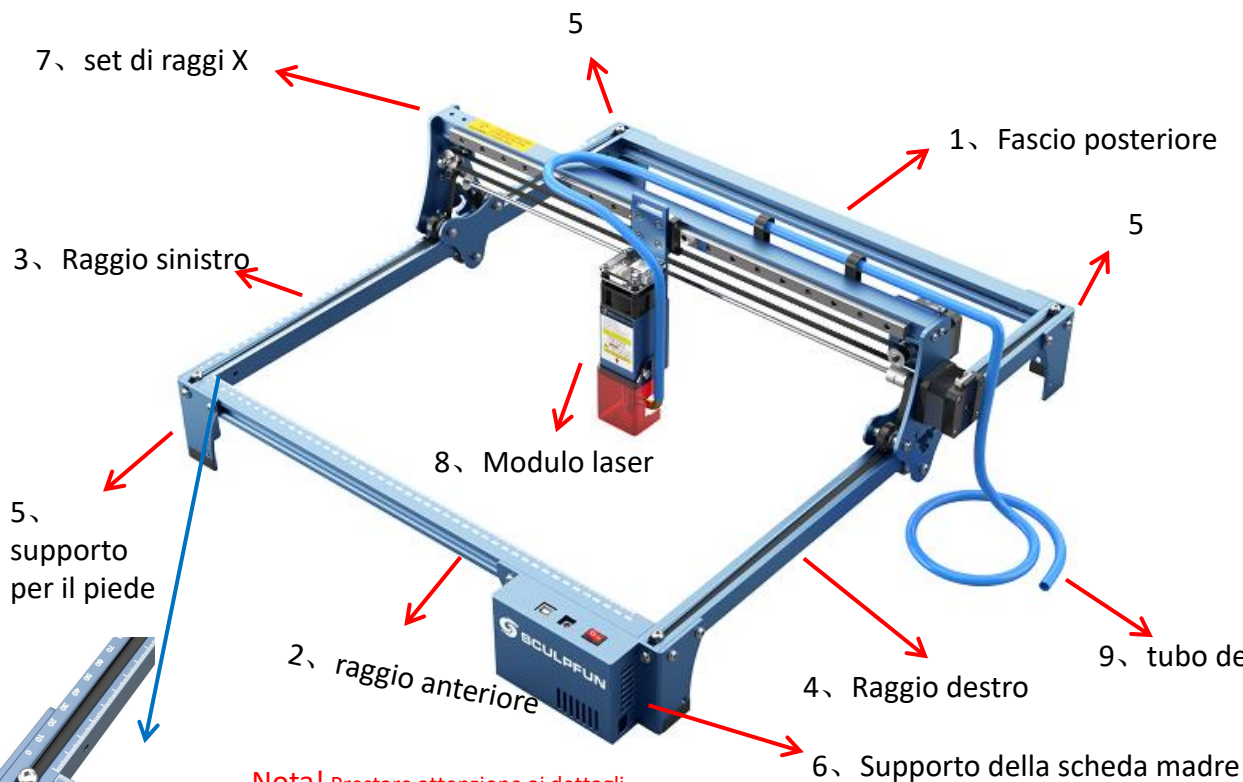


- ☒ English
- ☒ Deutsch
- ☒ Français
- ☒ Italiano
- ☒ español
- ☒ Polski



**MADE IN
CHINA**

Visualizza in anteprima le parti principali



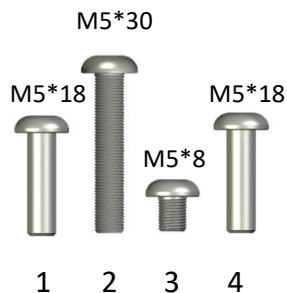
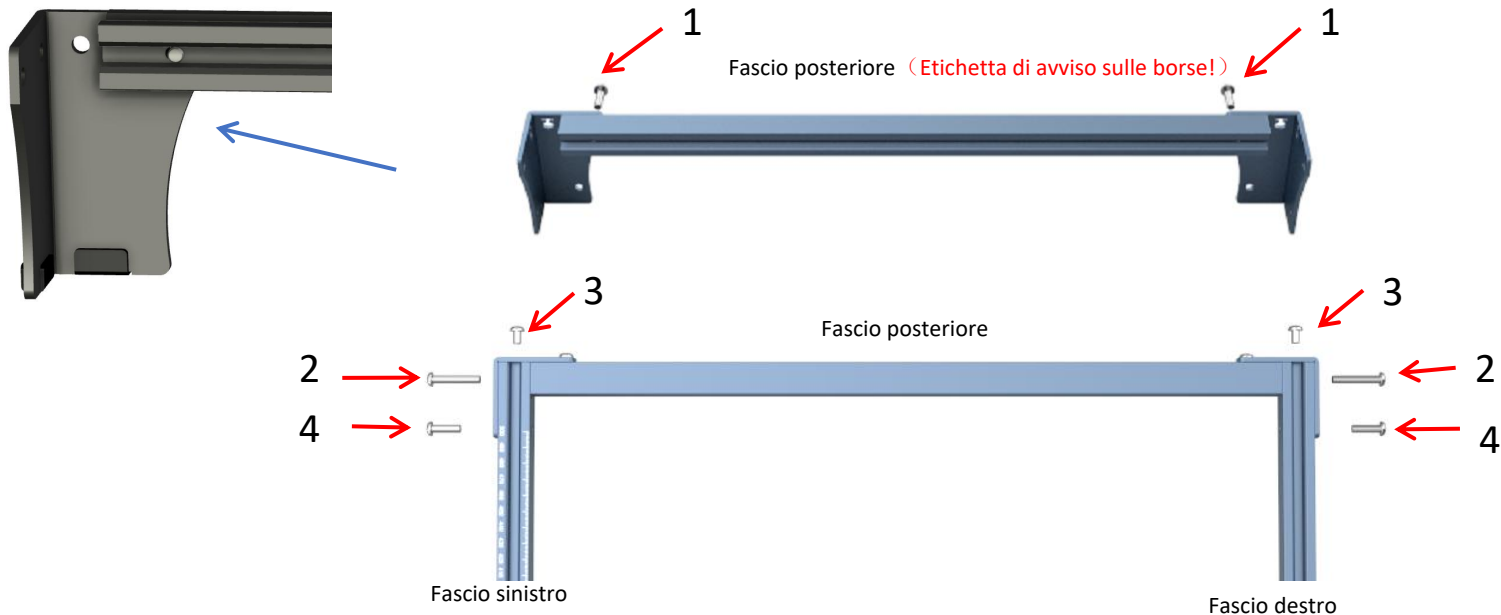
Unità principale:

- 1, raggio posteriore
- 2, raggio anteriore
- 3, Raggio sinistro
- 4, Raggio destro
- 5, supporto per il piede
- 6, Supporto della scheda madre
- 7, set di raggi X
- 8, Modulo laser
- 9, tubo dell'aria

Nota! Questa immagine è l'immagine totale dopo il completamento dell'assemblaggio. Nei passaggi successivi, se non sei chiaro sui dettagli dell'installazione, puoi verificarlo con questa immagine.

Nota! Prestare attenzione ai dettagli della linea della scala sulla trave dell'angolo inferiore sinistro, fare riferimento a questa immagine per giudicare se l'installazione è corretta

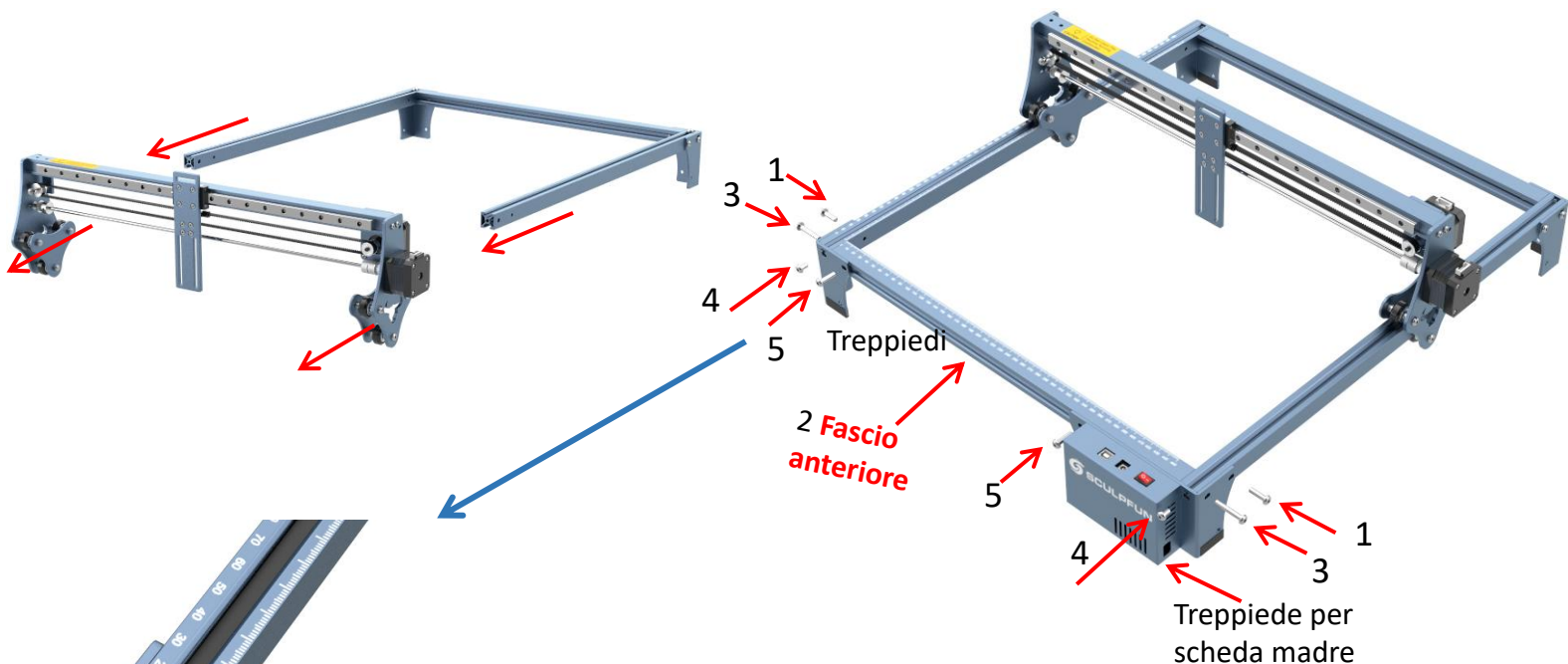
Passaggio 1 Assemblare le travi posteriore, sinistra e destra



Nota:

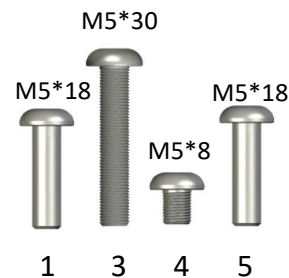
- 1, Trova lo strumento richiesto e il modello di vite prima di iniziare il montaggio: chiave esagonale a T, **Fase 1 Borsa a vite**, travi del telaio sinistro/destro/posteriore, treppiede*2.
- 2, **Notare la posizione dell'etichetta!** C'è della carta per etichette sulla trave e l'etichetta è posizionata nella posizione mostrata a sinistra.
- 3, Durante il montaggio, assicurarsi che i bordi della trave e del treppiede siano perfettamente paralleli e stretti.
- 4, L'immagine a sinistra è la cornice dopo l'assemblaggio di Step1.

Passaggio 2 Assemblare la trave X e la trave anteriore

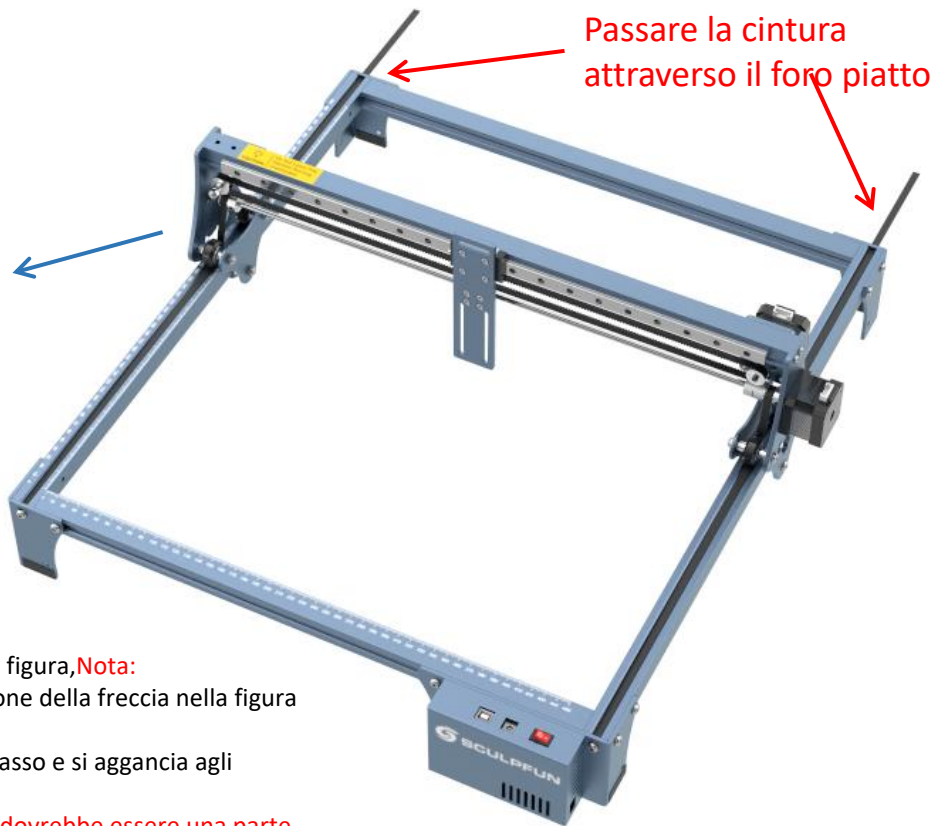
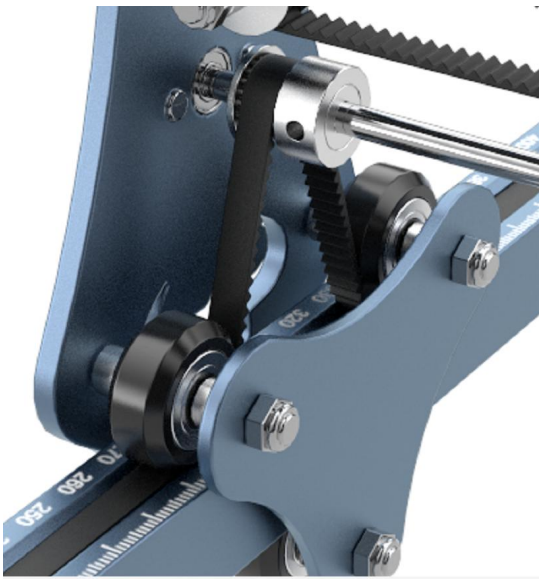


Fasi di assemblaggio:

- 1、Spingere il gruppo trave a X nel telaio a forma di U, **prestando attenzione alla direzione del logo bianco** !
- 2、Componenti necessari: treppiede*1, treppiede per scheda madre, trave del telaio anteriore, pacco viti Step3, chiave esagonale a T.
- 3、Assemblare il treppiede, il treppiede della scheda principale e la trave del telaio anteriore secondo la figura a destra, installarli nell'ordine del passaggio 12345 e serrare le viti 1/3/4/5 nell'ordine.



Passaggio 3 Installare la cintura



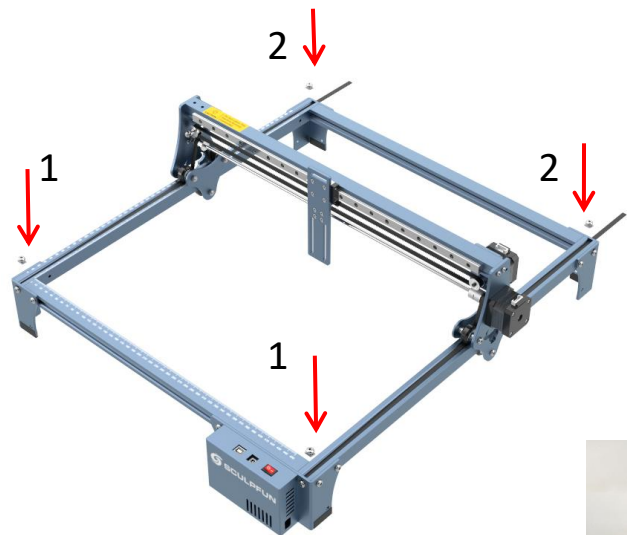
Passaggi di installazione:

Installare la cintura nella posizione mostrata in figura, **Nota:**

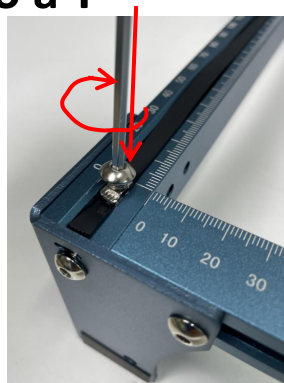
1. La cinghia deve essere installata nella direzione della freccia nella figura sopra.
2. La dentatura della cinghia è rivolta verso il basso e si aggancia agli ingranaggi.
3. Passare la cintura attraverso il foro piatto, **ci dovrebbe essere una parte extra della cintura a un'estremità** per tirare e stringere facilmente la cintura.

Ti consigliamo di non tagliare la cintura extra dopo il passaggio 4, questo è un bene per la manutenzione futura.

Passaggio 4 Installare il dado a T



Non avvitare attraverso il dado



1

Mettere il dado a T nella scanalatura, il lato lungo è parallelo alla scanalatura, premere con forza il dado a T ruotando la chiave in senso orario per rendere il lato lungo del dado a T perpendicolare alla scanalatura

Stringere le viti e mantenere il lato lungo del dado a T perpendicolare alla scanalatura.

Passaggi di installazione:

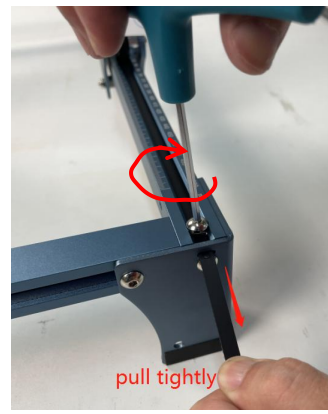
1. Installare prima il dado a T su un lato come mostrato nella figura.
2. Installare l'altra estremità del dado a T sull'altro lato, **e notare che il lato lungo del dado a T è perpendicolare alla scanalatura dopo l'installazione. Al termine dell'installazione, la cintura è in uno stato teso.** Per le cinture extra, se non si ha familiarità con l'uso delle cinture, si consiglia di non tagliare le cinture extra



2

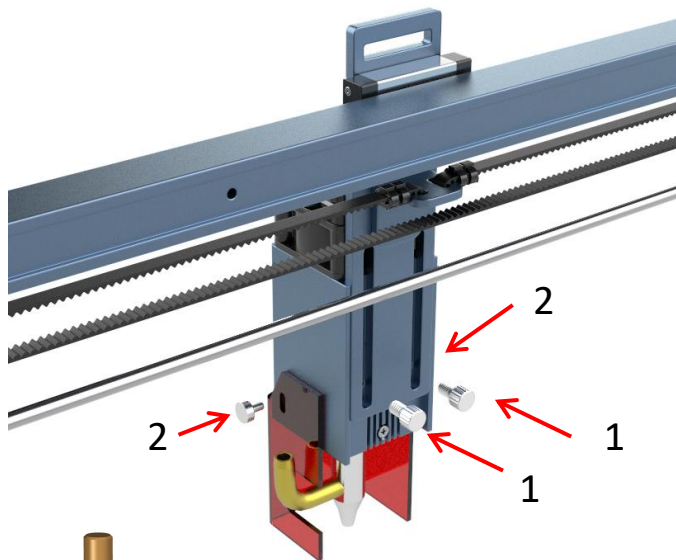
Mettere il dado a T nella scanalatura, il lato lungo è parallelo alla scanalatura, premere con forza il dado a T ruotando la chiave in senso orario per rendere il lato lungo del dado a T perpendicolare alla scanalatura

Non stringere il dado a T, tirare la cintura con la mano per stringere la cintura

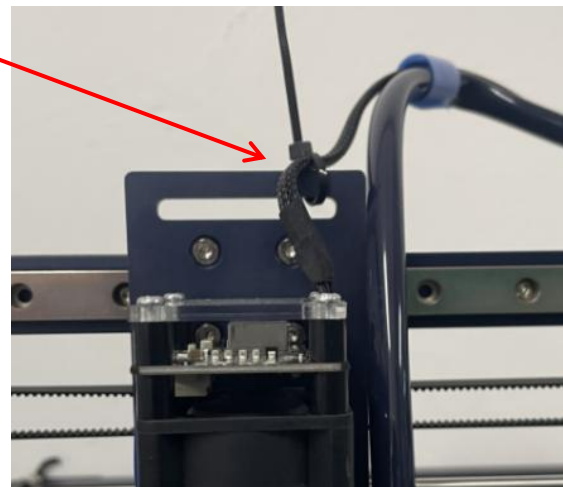


Con la cinghia tesa, serrare le viti per mantenere il lato lungo del dado a T perpendicolare alla scanalatura.

Passaggio 5 Installare il modulo laser e lo schermo laser



Nota
importante:
I cavi laser
devono essere
legati al telaio



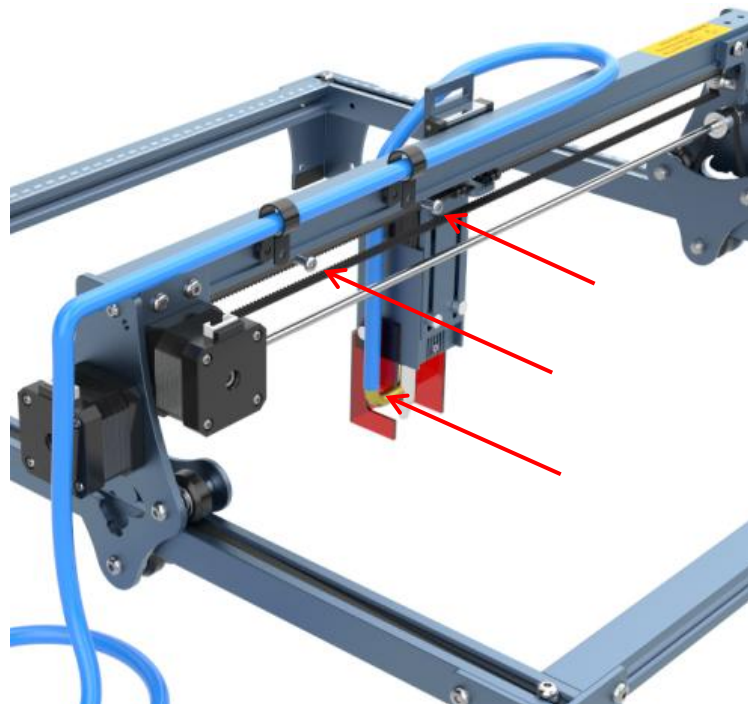
1 . Vite manuale M4



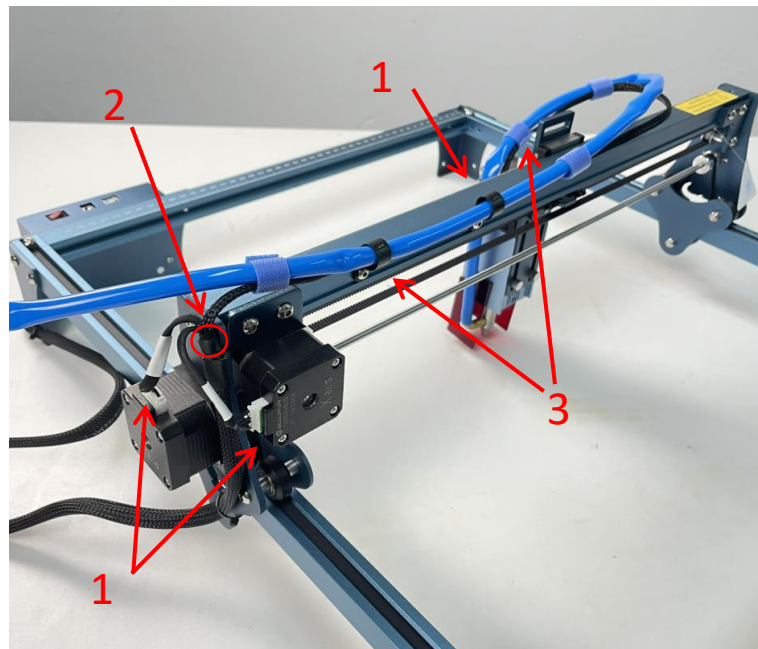
Installare il modulo laser e
Schermo laser con viti a mano

2. Vite manuale M3

Passaggio 6 Installare tubi e cavi dell'aria

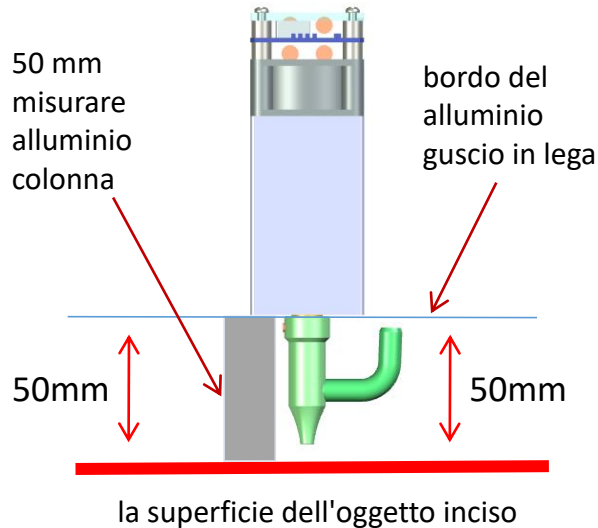


Installare il tubo dell'aria blu sulla macchina, fissarlo sulla trave X con viti e staffe, il tubo dell'aria è infine inserito sull'ugello, dopo l'installazione è necessario far scorrere il laser per confermare che il tubo dell'aria è in uno stato allentato.



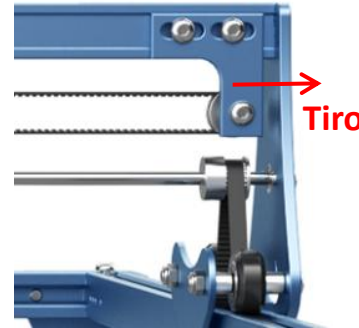
1. Collegare il motore e il cavo, nota: il motore X e Y sono contrassegnati sui terminali. Installare il cavo laser.
2. Fissare il cavo al foro della macchina con una fascetta fermacavi nera. Mantieni i cavi allentati.
3. Fissare il tubo dell'aria e il cavo con strisce adesive per assicurarsi che siano legati insieme. Far scorrere i laser per confermare che sono in uno stato rilassato.

Importante sull'uso dei suggerimenti

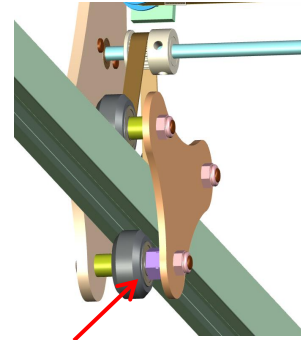


Principio di messa a fuoco:

- 1、La lunghezza focale del modulo laser SCULPFUN è fissa e non può essere modificata.
- 2, La posizione specifica della messa a fuoco del laser è 50 mm direttamente sotto il bordo del guscio in lega di alluminio del modulo laser.
- 3、 Forniamo una colonna di misurazione in alluminio da **50 mm** per aiutare a trovare la messa a fuoco del laser.
- 4、 Quando il laser è focalizzato sulla superficie dell'oggetto inciso, eserciterà il suo massimo effetto di incisione.



Controllare dell'asse X



Dado eccentrico

Come regolare la tensione di cinghie X e Y

1. Per l'asse X, basta allentare la vite, serrarla da un lato, quindi fissare la vite.
2. Per l'asse Y, è necessario regolare il dado eccentrico esagonale accanto al rullo inferiore, che può controllare la tenuta dell'asse Y. Inoltre, la tensione della cinghia dell'asse Y influisce anche sull'asse Y. È possibile sollevare la macchina con un angolo di 45° . Se il raggio scorre uniformemente, significa che l'asse Y è corretto.



Regolare con una chiave inglese



Sculp your fun !

Software di incisione:

LightBurn per un taglio migliore:

<https://lightburnsoftware.com/>

LaserGRBL è più facile per i principianti: <http://lasergrbl.com/>

Ulteriori informazioni nel Manuale dell'utente o su YouTube.

Assistenza clienti:

➤ Per una politica di garanzia dettagliata, visitare il nostro sito Web ufficiale all'indirizzo:

www.sculpfun3d.com

➤ Per il supporto tecnico e il servizio di Laser

Engraver, inviare un'e-mail

a: support@sculpfun3d.com

➤ Gruppo ufficiale per utenti

SCULPFUN: [https://www.facebook.com/groups/538](https://www.facebook.com/groups/538557960530958)

[557960530958](https://www.facebook.com/groups/538557960530958)

➤ YOUTUBE

UFFICIALE: <https://www.youtube.com/c/SCULPFUN>

[NReal/videos](https://www.youtube.com/c/SCULPFUN)

Produttore: Shenzhen Sculpfun Technology Co., Ltd.

Indirizzo: stanza 201, edificio B, fabbrica Jinsan, n. 1, zona industriale con custodia GUI, strada LAN con custodia GU, distretto di custodia lunga, città di lei N, edificio con custodia G Cina

Nota: Questo manuale è solo per l'installazione, Per come utilizzare il software laserGRBL, come mostrare la posizione del modello di incisione e come impostare i parametri di incisione di diversi materiali, **scansionare il codice QR o visitare il sito Web www.sculpfun3d.com per scaricare il Manuale dell'utente.**



APP dello scanner:
Letttore di codici QR
/Scanner di codici a barre
o qualsiasi APP con
scanner

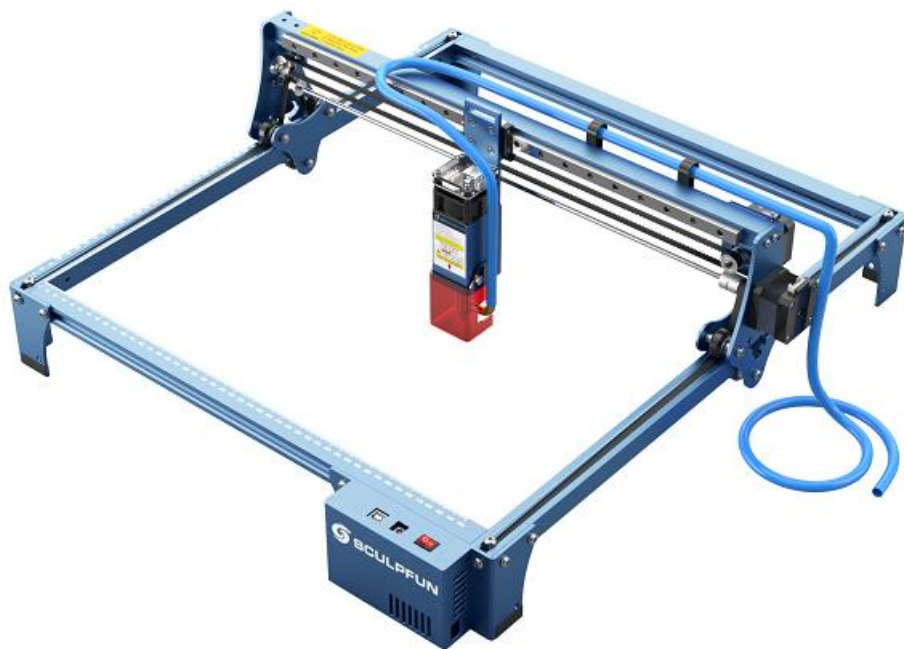
🔍 sculpfun



YouTube



Instrucciones de montaje de la grabadora láser SCULPFUN S10

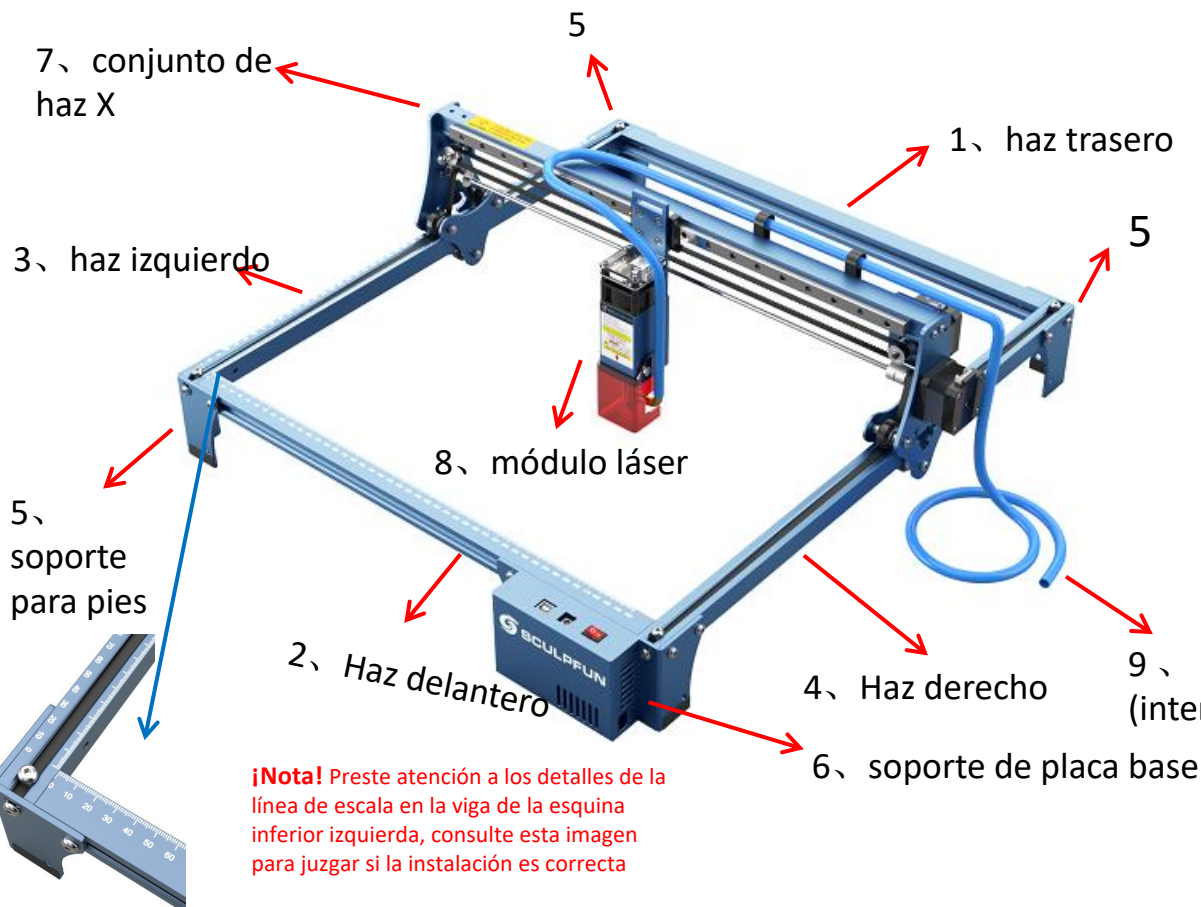


- ☒ English
- ☒ Deutsch
- ☒ Français
- ☒ Italiano
- ☒ **español**
- ☒ Polski



**MADE IN
CHINA**

Vista previa de las partes principales



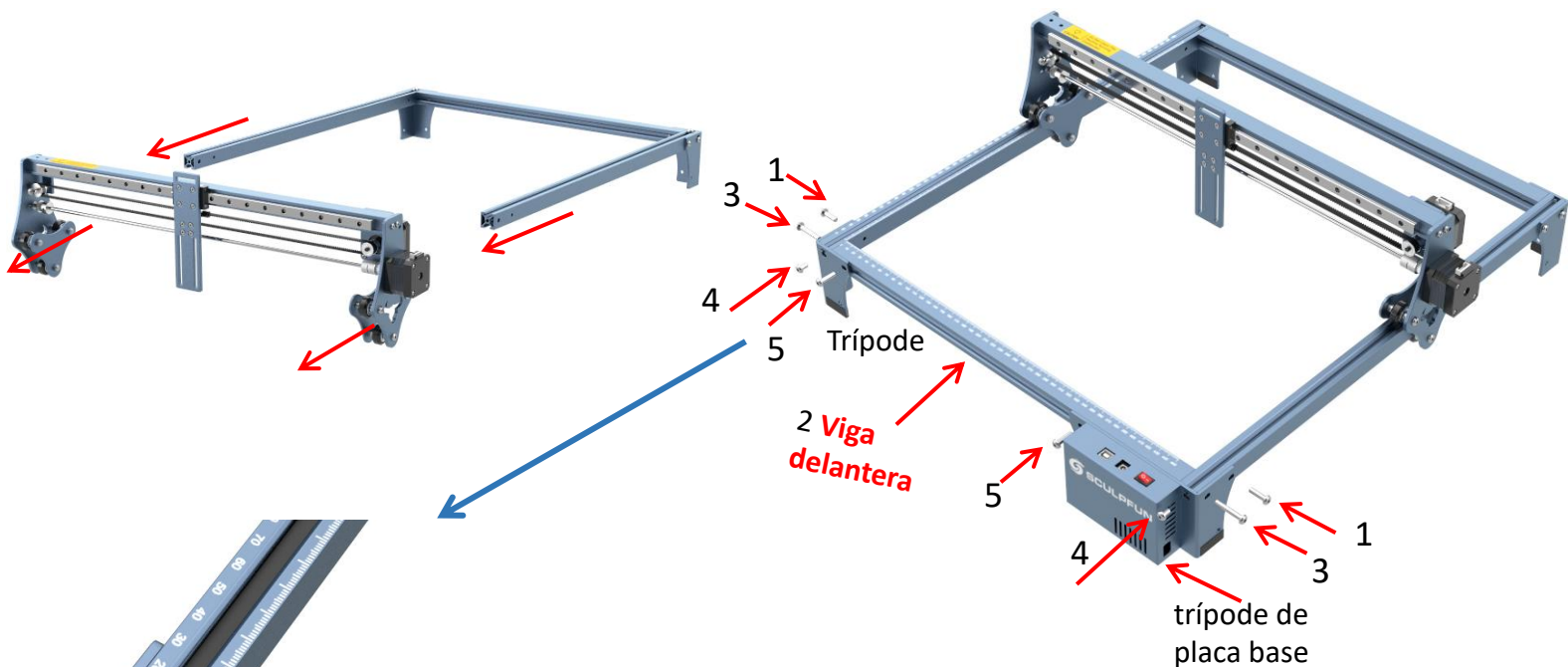
Unidad principal:

- 1、 haz trasero
- 2、 Haz delantero
- 3、 haz izquierdo
- 4、 Haz derecho
- 5、 soporte para pies
- 6、 soporte de placa base
- 7、 conjunto de haz X
- 8、 módulo láser
- 9、 tubo de aire

¡Nota!

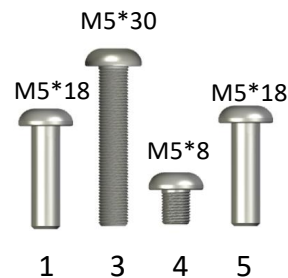
Esta imagen es la imagen total después de completar el montaje. En los pasos siguientes, si no tiene claros los detalles de la instalación, puede comprobarlo con esta imagen.

Paso 2 Ensamblar el conjunto de vigas X y la viga delantera

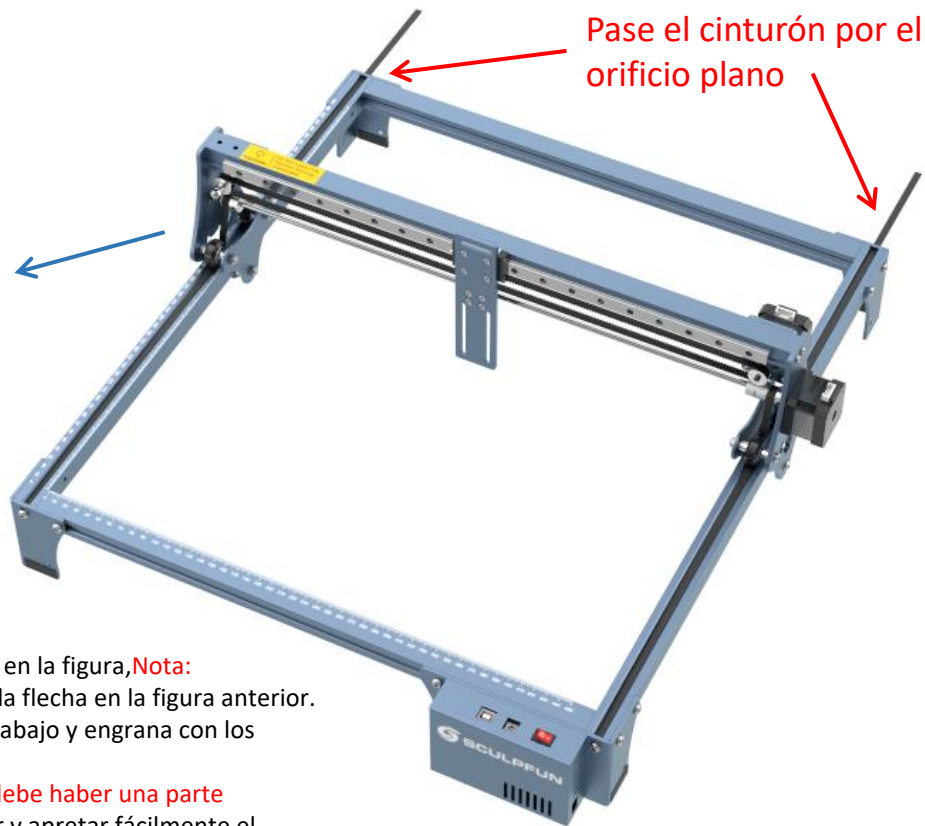
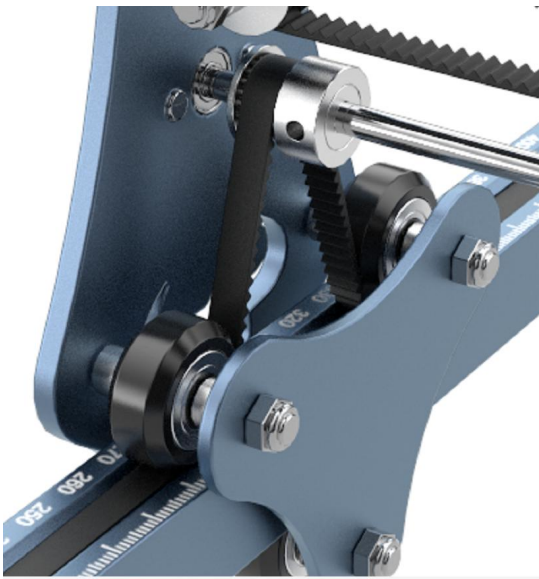


Pasos de montaje:

- 1、Empuje el ensamblaje de la viga X en el marco en forma de U, **prestando atención a la dirección del logo blanco** !
- 2、Componentes necesarios: trípode * 1, trípode de placa base, viga de marco frontal, paquete de tornillos Step3, llave hexagonal en forma de T.
- 3、Monte el trípode, el trípode de la placa principal y la viga del marco frontal de acuerdo con la figura correcta, instálelos en el orden del paso 12345 y apriete los tornillos 1/3/4/5 en el orden.



Paso 3 Instale el cinturón



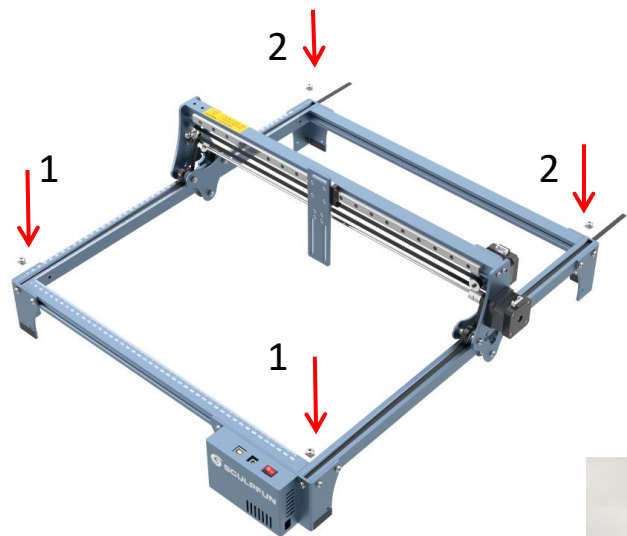
Pasos de instalación:

Instale la correa en la posición que se muestra en la figura, **Nota:**

1. La correa debe instalarse en la dirección de la flecha en la figura anterior.
2. El patrón de dientes de la correa mira hacia abajo y engrana con los engranajes.
3. Pase el cinturón a través del orificio plano, **debe haber una parte adicional del cinturón en un extremo** para tirar y apretar fácilmente el cinturón.

Le sugerimos que no corte el cinturón extra después del Paso 4, esto es bueno para el mantenimiento futuro.

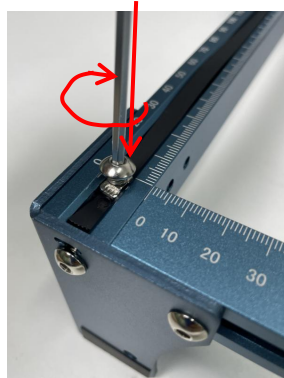
Paso 4 Instale la tuerca T



No atornille la tuerca

1

Coloque la tuerca en T en la ranura, el lado largo está paralelo a la ranura, presione con fuerza la tuerca en T mientras gira la llave en el sentido de las agujas del reloj para hacer que el lado largo de la tuerca en T sea perpendicular a la ranura



Apriete los tornillos y mantenga el lado largo de la tuerca en T perpendicular a la ranura.

Pasos de instalación:

1. Primero instale la tuerca en T en un lado como se muestra en la figura.
2. Instale el otro extremo de la tuerca en T en el otro lado, **y tenga en cuenta que el lado largo de la tuerca en T queda perpendicular a la ranura después de la instalación. Una vez completada la instalación, la correa está en un estado apretado.** Para cinturones adicionales, si no está familiarizado con el uso de cinturones, le sugerimos que no corte los cinturones adicionales.

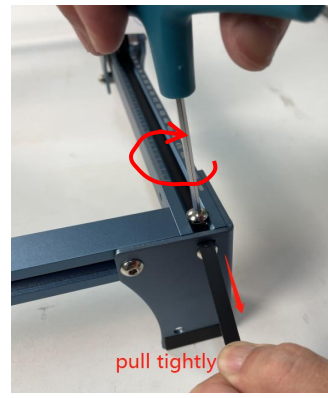


2

Coloque la tuerca en T en la ranura, el lado largo está paralelo a la ranura, presione con fuerza la tuerca en T mientras gira la llave en el sentido de las agujas del reloj para hacer que el lado largo de la tuerca en T

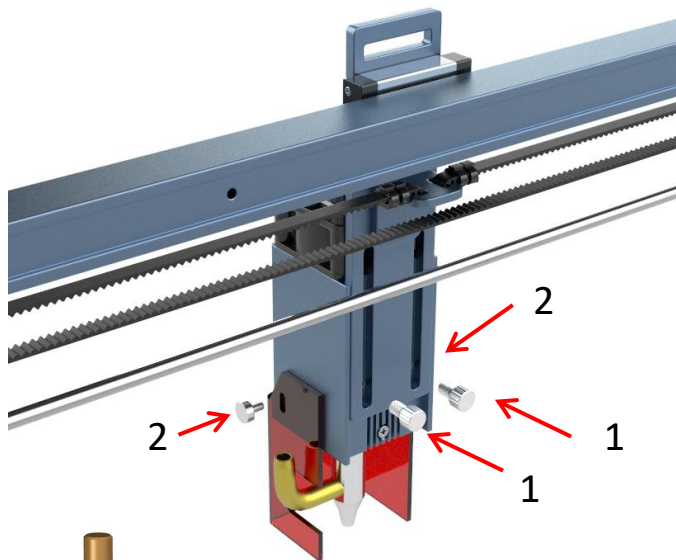


No apriete la tuerca en T, tire del cinturón con la mano para apretarlo.

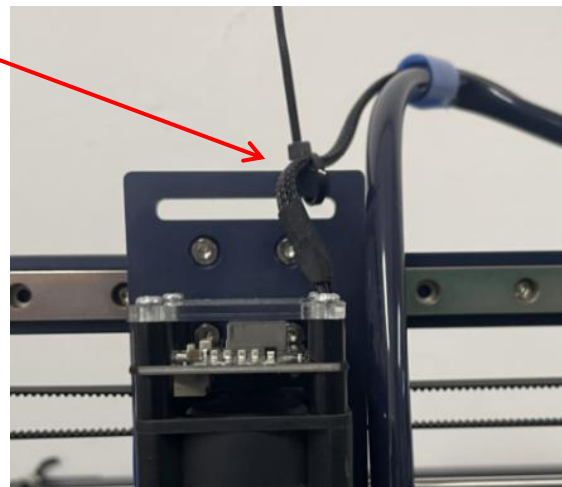


Con la correa tensada, apriete los tornillos para mantener el lado largo de la tuerca en T perpendicular a la ranura.

Paso 5 Instale el módulo láser y el escudo láser



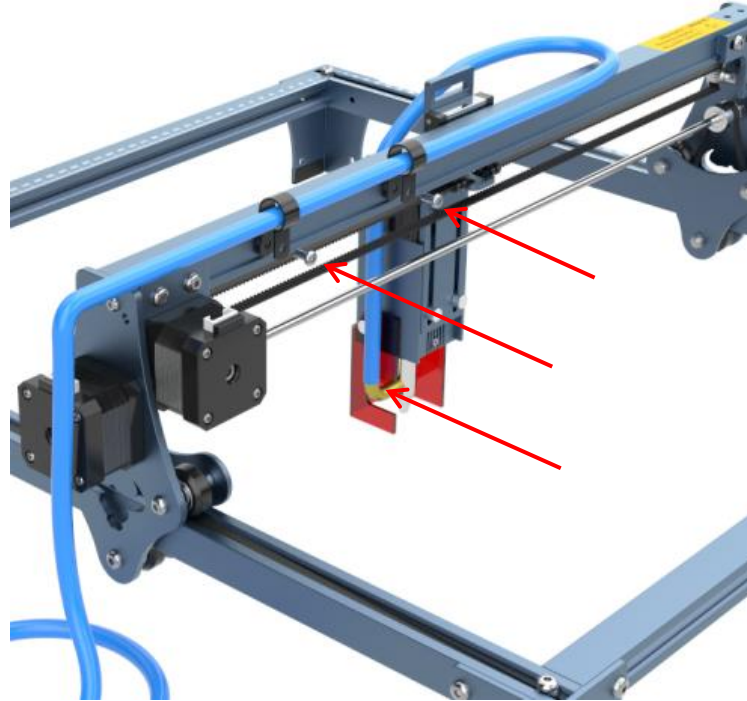
Nota
IMPORTANTE:
Los cables láser
deben estar
atados al marco.



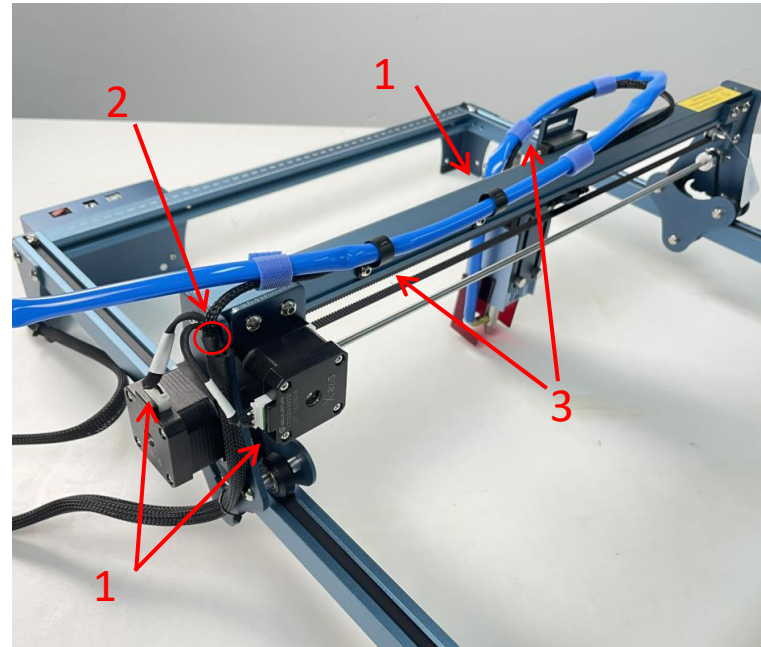

1 . Tornillo de mano M4

 Instale el módulo láser y
Escudo láser por tornillos de mano
2. Tornillo de mano M3

Paso 6 Instalar tuberías y cables de aire

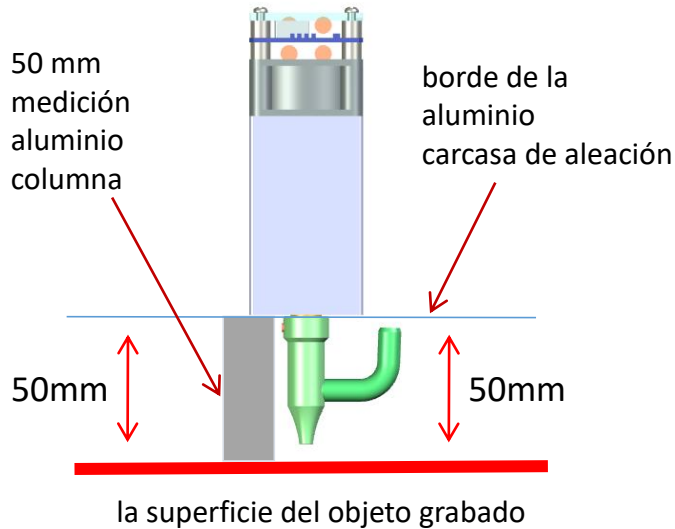


Instale el tubo de aire azul en la máquina, fíjelo en la viga X con tornillos y soportes, el tubo de aire finalmente se inserta en la boquilla, después de la instalación, debe deslizar el láser para confirmar que el tubo de aire está suelto.



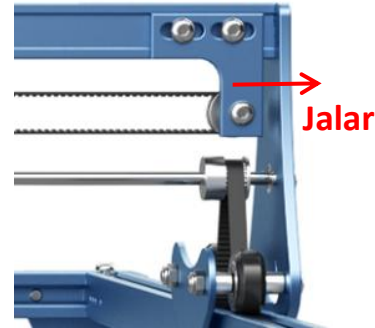
1. Conecte el motor y el cable, nota: el motor X e Y están marcados en los terminales. Instale el cable láser.
2. Fije el cable en el orificio de la máquina con un sujetacables negro. Mantenga los cables flojos.
3. Fije el tubo de aire y el cable con tiras adhesivas para asegurarse de que estén unidos. Deslice los láseres para confirmar que están en un estado relajado.

Consejos de uso importantes



Principio de enfoque:

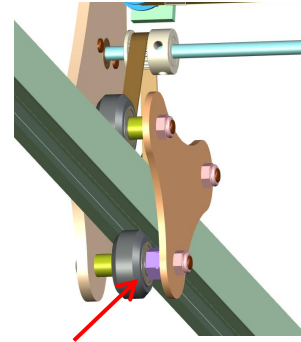
- 1、 La distancia focal del módulo láser SCULPFUN es fija y no se puede cambiar.
- 2、 La posición específica del foco láser es de 50 mm directamente debajo del borde de la carcasa de aleación de aluminio del módulo láser.
- 3、 Proporcionamos una columna de aluminio de medición de **50 mm** para ayudar a encontrar el foco del láser.
- 4、 cuando el láser se enfoca en la superficie del objeto grabado, ejercerá su máximo efecto de grabado.



controlador del eje X

Cómo ajustar la tensión de correas X e Y

1. Para el eje X, simplemente afloje el tornillo, apriételo hacia un lado y luego fije el tornillo.
2. Para el eje Y, debe ajustar la tuerca excéntrica hexagonal junto al rodillo inferior, que puede controlar la tensión del eje Y. Además, la tensión de la correa del eje Y también afecta al eje X. Puede levantar la máquina en un ángulo de 45° . Si el rayo se desliza suavemente, significa que el eje Y es correcto.



Tuerca excéntrica



Ajustar con llave inglesa



Sculp your fun !

Software de grabado:

LightBurn para un mejor corte:

<https://lightburnsoftware.com/>

LaserGRBL es más fácil para principiantes:

<http://lasergrbl.com/>

Obtenga más información en el Manual del usuario o en YouTube.

Servicio al Cliente:

➤ Para conocer la política de garantía detallada, visite nuestro sitio web oficial en: www.sculpfun3d.com

➤ Para soporte técnico y servicio de Laser Engraver, envíe un correo electrónico a: support@sculpfun3d.com

➤ Grupo oficial para usuarios de Sculpfun: <https://www.facebook.com/groups/538557960530958>

➤ YOUTUBE OFICIAL: <https://www.youtube.com/c/SCULPFUNReal/videos>

Fabricante: Shenzhen Sculpfun Technology Co., Ltd.

Dirección: Sala 201, Edificio B, Fábrica Jinzhicai, No. 1, zona industrial de Guihua, calle Guanlan, distrito de Longhua, ciudad de Shenzhen, Guangdong China

Nota: Este manual es solo para la instalación, Para saber cómo usar el software laserGRBL, cómo mostrar la posición del patrón de grabado y cómo configurar los parámetros de grabado de diferentes materiales, **escanee el código QR o visite el sitio web www.sculpfun3d.com para descargar el Manual de usuario.**



Aplicación de escáner:
Lector de código QR
/Escáner de código de barras
o cualquier APP con escáner

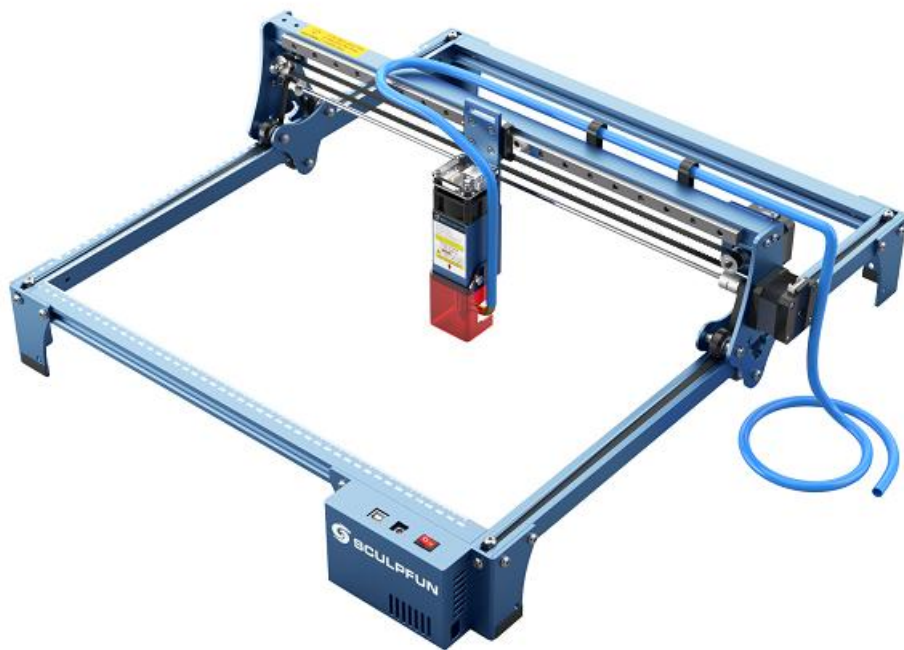
🔍 sculpfun



YouTube



Instrukcja montażu grawera laserowego SCULPFUN S10

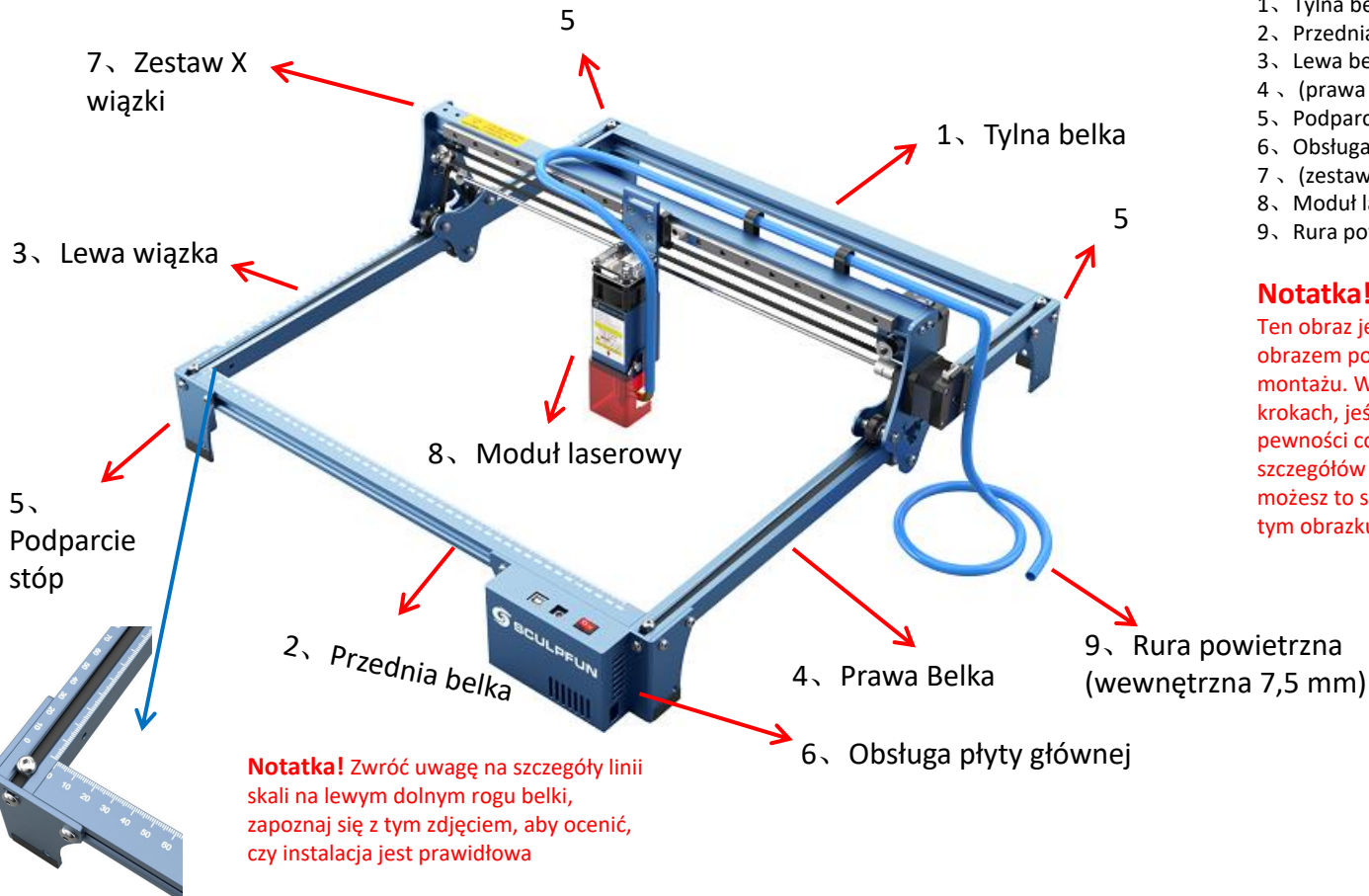


- ☒ English
- ☒ Deutsch
- ☒ Français
- ☒ Italiano
- ☒ español
- ☒ Polski



**MADE IN
CHINA**

Podgląd głównych części



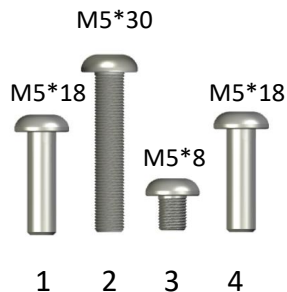
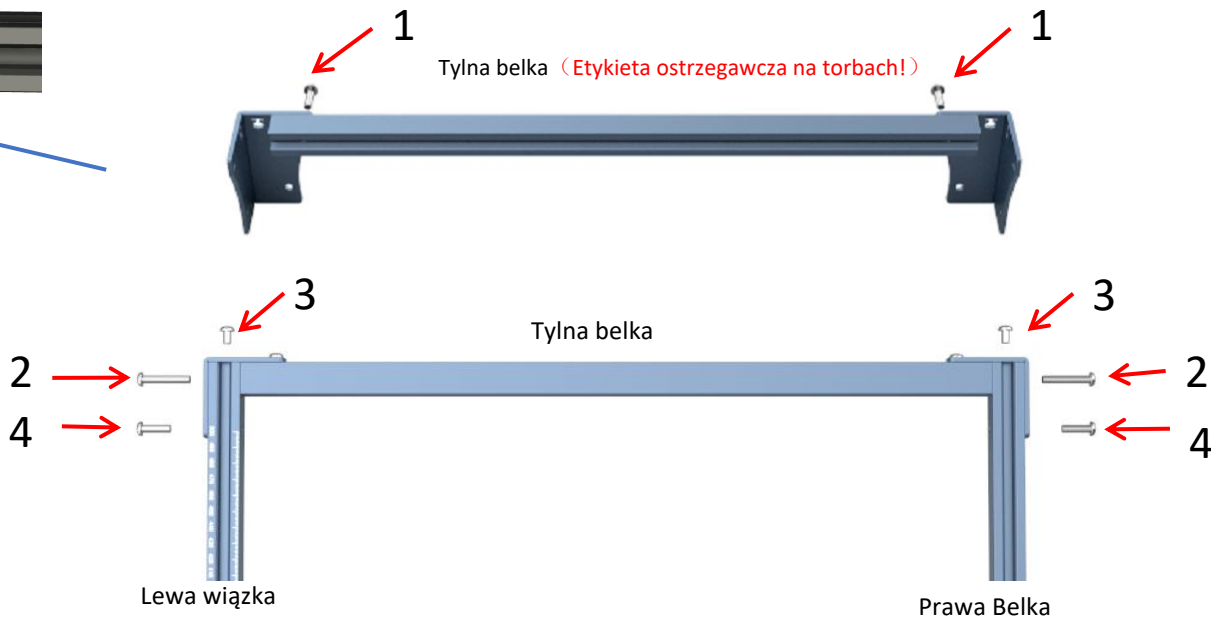
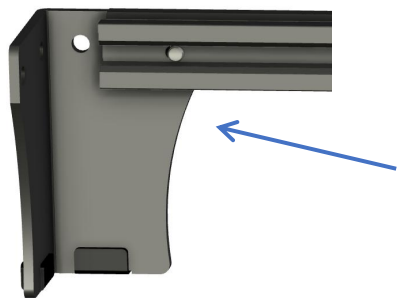
Główna jednostka:

- 1、Tylna belka
- 2、Przednia belka
- 3、Lewa belka
- 4、(prawa wiązka)
- 5、Podparcie stóp
- 6、Obsługa płyty głównej
- 7、(zestaw wiązki X)
- 8、Moduł laserowy
- 9、Rura powietrzna

Notatka!

Ten obraz jest całkowitym obrazem po zakończeniu montażu. W kolejnych krokach, jeśli nie masz pewności co do szczegółów instalacji, możesz to sprawdzić na tym obrazku.

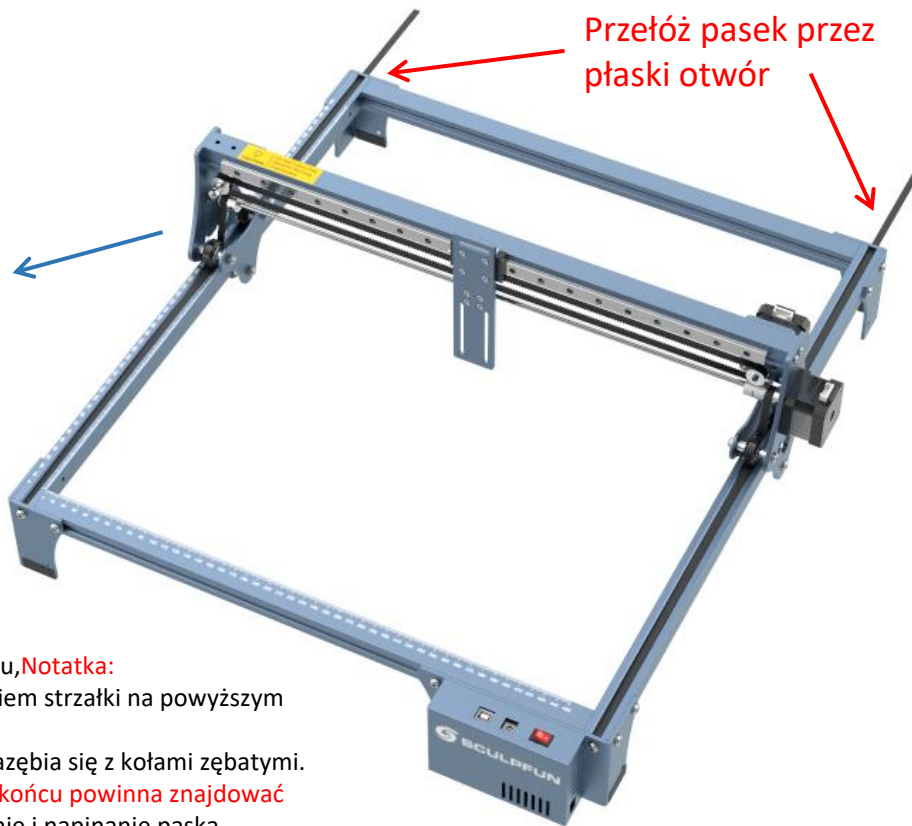
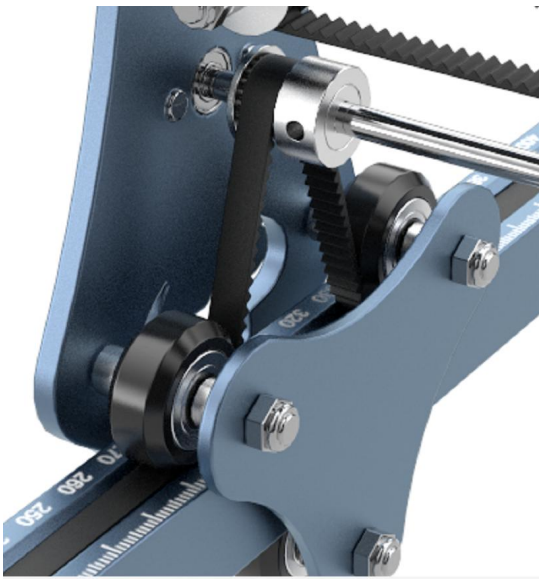
Krok 1 Zamontuj tylną, lewą i prawą belkę



Notatka:

1. Znajdź wymagane narzędzie i model śruby przed rozpoczęciem montażu: klucz imbusowy w kształcie litery T, **worek na śruby Step1**, lewa/prawa/tylna belka ramy, statyw*2.
2. **Zwróć uwagę na pozycję etykiety!** Na belce znajduje się papier etykietowy, a etykieta jest umieszczona w pozycji pokazanej po lewej stronie.
3. Podczas montażu upewnij się, że krawędzie belki i statywu są równo równoległe i ciasne.
4. Obraz po lewej to ramka po złożeniu kroku 1.

Krok 3 Załóż pasek



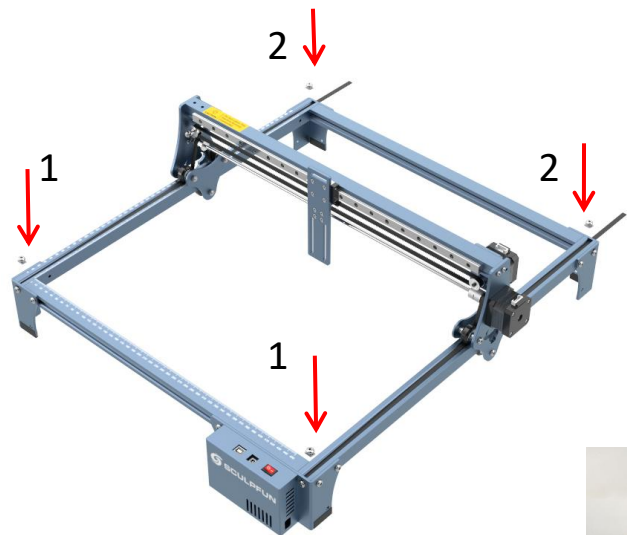
Kroki instalacji:

Zamontuj pasek w pozycji pokazanej na rysunku, **Notatka:**

1. Pasek należy zamontować zgodnie z kierunkiem strzałki na powyższym rysunku.
2. Wzór zębów paska jest skierowany w dół i zazębia się z kołami zębatymi.
3. Przełóż pasek przez płaski otwór, **na jednym końcu powinna znajdować się dodatkowa część paska**, aby ułatwić ściąganie i napinanie paska.

Sugerujemy, aby nie odcinać dodatkowego paska po kroku 4, jest to dobre dla przyszłej konserwacji.

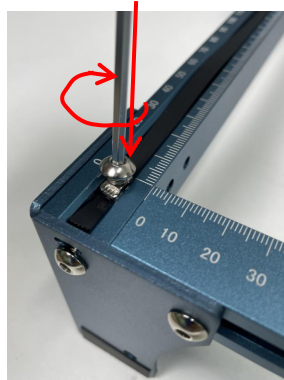
Krok 4 Zainstaluj nakrętkę T



Nie przekraczaj
nakrętki

1

Włóż nakrętkę T do rowka, dłuższy bok jest równoległy do rowka. Mocno naciśnij nakrętkę T, obracając klucz zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby dłuższy bok nakrętki T był prostopadły do rowka



Dokręć śruby i trzymaj dłuższy bok nakrętki teowej prostopadły do rowka.

Kroki instalacji:

1. Najpierw zainstaluj nakrętkę teową z jednej strony, jak pokazano na rysunku.
2. Zamontuj drugi koniec nakrętki teowej po drugiej stronie, **i zwróć uwagę, że po montażu dłuższy bok nakrętki teowej jest prostopadły do rowka. Po zakończeniu montażu pasek jest napięty.** W przypadku dodatkowych pasów, jeśli nie jesteś zaznajomiony z używaniem pasów, sugerujemy, aby nie odcinać dodatkowych pasów

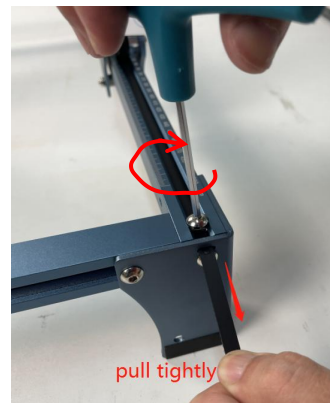


2

Włóż nakrętkę T do rowka, dłuższy bok jest równoległy do rowka. Mocno naciśnij nakrętkę T, obracając klucz zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby dłuższy bok nakrętki T był prostopadły do rowka

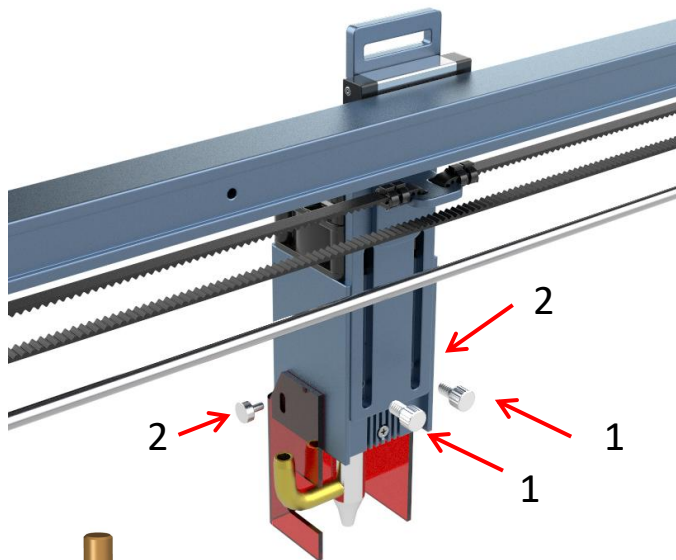


Nie dokręcaj nakrętki T, pociągnij pasek ręką, aby go napiąć

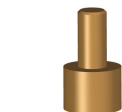
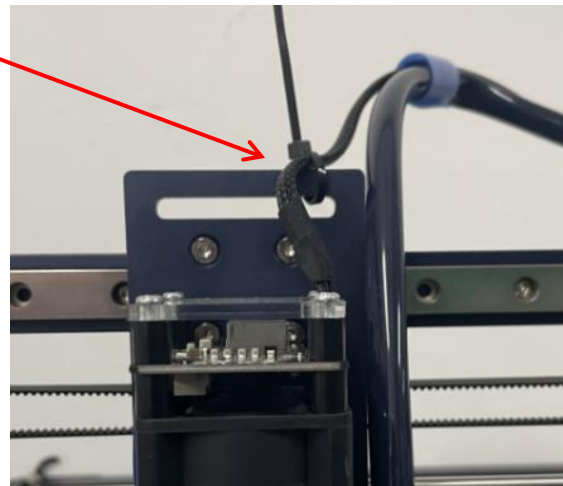


Po dokręceniu paska dokręć śruby, aby dłuższy bok nakrętki teowej był prostopadły do rowka.

Krok 5 Zainstaluj moduł lasera i osłonę lasera



Ważna uwaga:
Kable laserowe
muszą być
przywiązane
do ramy



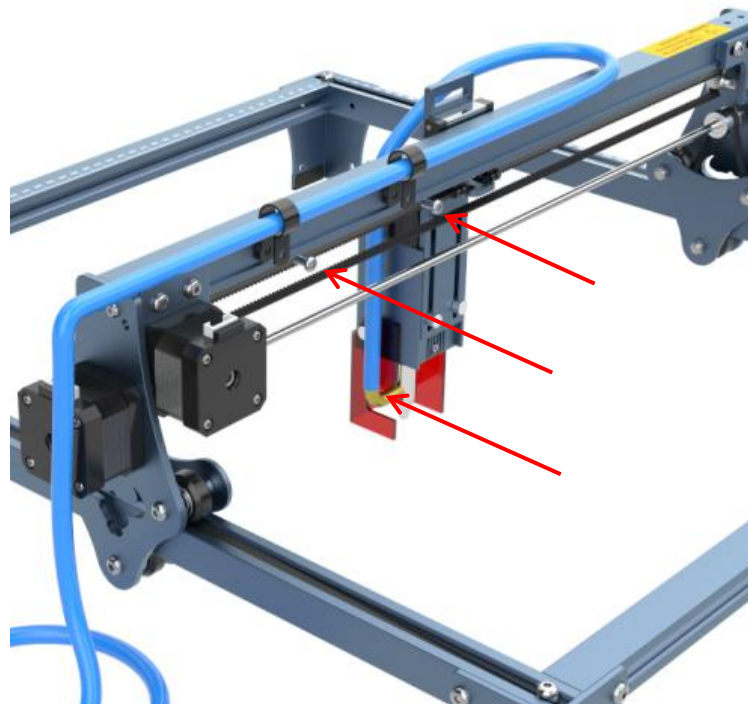
1. Śruba ręczna M4



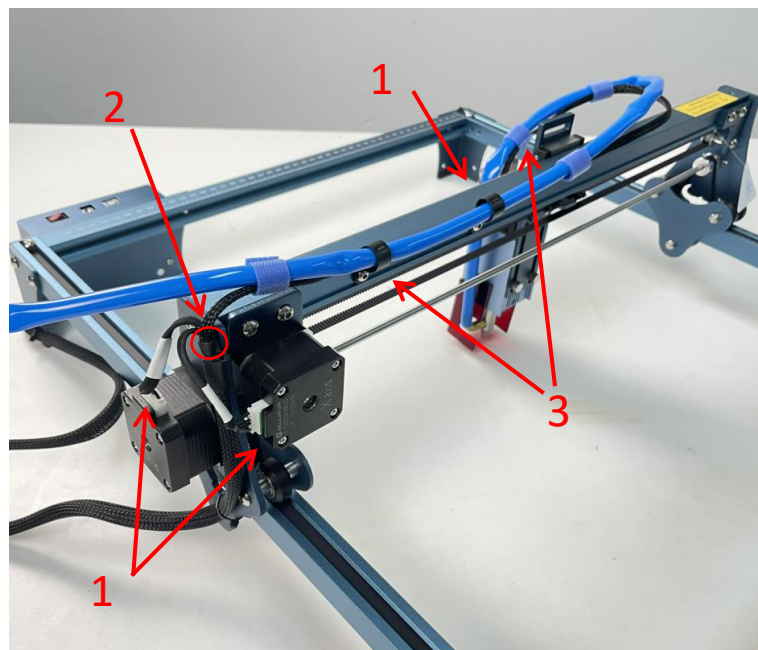
Zainstaluj moduł lasera i
Osłona lasera za pomocą śrub ręcznych

2. Śruba ręczna M3

Krok 6 Zainstaluj rury powietrzne i kable

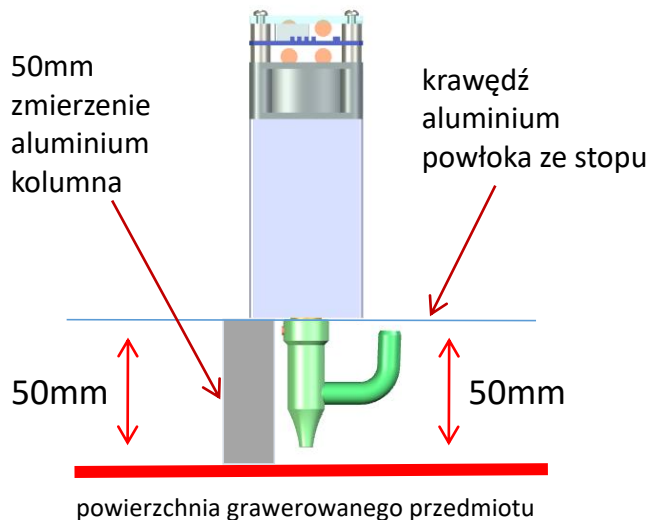


Zainstaluj niebieską rurkę powietrzną na maszynie, zamocuj ją na belce X za pomocą śrub i wsporników, rurka powietrzna jest ostatecznie włożona do dyszy, po instalacji należy przesunąć laser, aby potwierdzić, że rurka powietrzna jest w stanie luźnym.



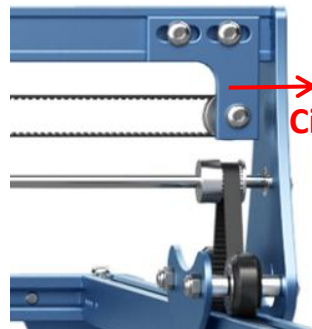
1. Podłącz silnik i kabel, uwaga: silnik X i Y są oznaczone na zaciskach. Zainstaluj kabel laserowy.
2. Zamocuj kabel w otworze maszyny czarną opaską kablową. Utrzymuj luźne kable.
3. Zamocuj rurkę powietrzną i kabel za pomocą lepkich pasków, aby upewnić się, że są ze sobą połączone. Przesuń lasery, aby upewnić się, że są w stanie zrelaksowanym.

Ważne wskazówki dotyczące użytkowania

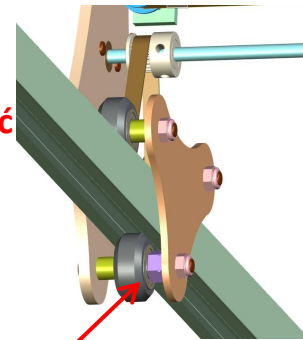


Zasada ogniskowania:

1. Ogniskowa modułu laserowego SCULPFUN jest stała i nie można jej zmienić.
- 2) Konkretna pozycja ogniska lasera znajduje się 50 mm bezpośrednio pod krawędzią powłoki ze stopu aluminium modułu laserowego.
- 3, zapewniamy aluminium kolumnę pomiarową o średnicy **50 mm**, która pomaga znaleźć ognisko lasera.
4. Gdy laser jest skupiony na powierzchni grawerowanego przedmiotu, będzie wywierał maksymalny efekt grawerowania.



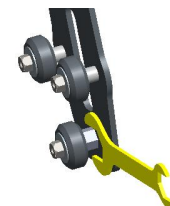
Kontroler osi X



Nakrętka
mimośrodkowa

Jak wyregulować napięcie pasów X i Y

1. W przypadku osi X wystarczy poluzować śrubę, dokręcić ją z jednej strony, a następnie przykręcić śrubę.
2. W przypadku osi Y należy wyregulować sześciokątną nakrętkę mimośrodkową obok dolnej rolki, która może kontrolować szczelność osi Y. Ponadto szczelność pasa osi Y wpływa również na oś Y. Maszynę można podnosić pod kątem 45° . Jeśli belka przesuwająca się płynnie, oznacza to, że oś Y jest prawidłowa.



Dostosuj za
pomocą
klucz



Sculp your fun !

Oprogramowanie do grawerowania:

LightBurn dla lepszego cięcia:

<https://lightburnsoftware.com/>

LaserGRBL jest łatwiejszy dla

początkujących: <http://lasergrbl.com/>

Dowiedz się więcej w instrukcji obsługi lub na YouTube.

Obsługa klienta:

- Aby uzyskać szczegółowe zasady gwarancji, odwiedź naszą oficjalną stronę internetową pod adresem: www.sculpfun3d.com
- Aby uzyskać pomoc techniczną i usługi dotyczące grawerowania laserowego, wyślij wiadomość e-mail: support@sculpfun3d.com
- Oficjalna Grupa dla Użytkowników Sculpfun: <https://www.facebook.com/groups/538557960530958>
- OFICJALNY YOUTUBE: <https://www.youtube.com/c/SCULPFUNReal/videos>

Producent: Shenzhen Sculpfun Technology Co., Ltd.

Adres zamieszkania: pokój 201, budynek B, fabryka Jinsan, nr 1, strefa przemysłowa GUI, sprawa GU, ulica LAN, dzielnica długa, miasto miasto N, budynek G, GU Chiny

Notatka: Niniejsza instrukcja jest przeznaczona tylko do instalacji. Aby dowiedzieć się, jak korzystać z oprogramowania laserGRBL, jak pokazać położenie wzoru grawerowania i jak ustawić parametry grawerowania różnych materiałów, **zeskanuj kod QR lub odwiedź stronę www.sculpfun3d.com, aby pobrać instrukcję obsługi.**



Aplicación de escáner:
Lector de código QR
/Escáner de código de barras
o cualquier APP con escáner

🔍 sculpfun

