

V451M ir V461M ISOBUS apvalių ritinių presai



EKSPLOATACIJOS INSTRUKCIJA V451M ir V461M ISOBUS apvalių ritinių presai

OMCC61189 LEIDIMAS H1 (LITUANIEN)

John Deere Arc-lès-Gray

Skirta Europai
PRINTED IN U.S.A.



Pratarmė

ATIDŽIAI PERSKAITYKITE INSTRUKCIJĄ ir išmokite teisingai valdyti bei prižiūrėti mašiną. Jei to neatliksite, galite susižeisti arba sugadinti įrenginį. Instrukciją ir ant mašinos pažymėtus saugos ženklus galima įsigyti ir kitomis kalbomis (kreipkitės į John Deere įgaliotą atstovą).

ŠI INSTRUKCIJA TURI BŪTI neatskiriama mašinos dalis; parduodami mašiną jūs turite perduoti pirkėjui ir jos eksploatacijos instrukciją.

Šioje instrukcijoje MATAI pateikti metrinės sistemos ir JAV naudojamais įprastiniais matavimo vienetais. Naudokite tik tinkamas atsargines ir tvirtinimo detales. Dirbant su metrinėmis ir colinėmis tvirtinimo detalėmis, gali prireikti tam tikro metrinio arba colinio veržliarakčio.

DEŠINIOJI IR KAIRIOJI PUSĖS nustatomos pagal kryptį, kuria įrenginys važiuodamas judės į priekį.

Techninių duomenų ar serijos numerio skyriuje UŽRAŠYKITE GAMINIO IDENTIFIKACIJOS NUMERIUS (PIN). Labai tiksliai užsirašykite visus numerius, tai palengvins paiešką mašinos vagystės atveju. Šių numerių reikės ir oficialiam atstovui, kai užsakysite detales. Identifikacijos numerius patartina saugoti patikimoje vietoje, bet tik ne mašinoje.

PRIEŠ PRISTATYDAMAS ŠIĄ MAŠINĄ, įgaliotas atstovas atliks pirminę apžiūrą. Po pirmųjų 100 mašinos eksploatacijos valandų su oficialiu gamintojo atstovu atlikite kitą patikrinimą, kad būtų užtikrintos geriausios mašinos eksploatacinės savybės.

ŠIS RULONINIS PRESAS SKIRTAS NAUDOTI dirbant TIK įprastus žemės ūkio ar panašius darbus ("NAUDOJIMO

PASKIRTIS"). Jos naudojimas kitokiems tikslams yra laikomas naudojimu ne pagal paskirtį. Gamintojas neprisiima atsakomybės už žalą ar sugadinimą, atsiradusius dėl tokio naudojimo; visą riziką, susijusią su įrenginių panaudojimu ne pagal paskirtį, prisiima pats vartotojas. Griežtas gamintojo pateiktų darbo sąlygų, techninio aptarnavimo ir remonto instrukcijų laikymasis yra svarbiausias dalykas naudojant įrenginį pagal paskirtį.

ŠI RULONINĮ PRESĄ TURĖTŲ EKSPLOATUOTI, prižiūrėti ir remontuoti tik tie asmenys, kurie yra susipažinę su visomis jo techninėmis sąlygomis bei atitinkamomis darbo saugos taisyklėmis (kad būtų išvengta nelaimingų atsitikimų). Reikia visada laikytis saugumo technikos taisyklių, o taip pat ir visų kitų visuotinai pripažintų saugos, darbo medicinos bei kelių eismo taisyklių. Bet kokie savavališki šio ruloninio preso pakeitimai pilnai atleidžia gamintoją nuo atsakomybės dėl gedimų ir patirtų traumų.

REGISTRUOKITE NAUDOTUS GAMINIUS. Jeigu pirkote naudotus "John Deere" gaminius iš "John Deere" įgaliotojo atstovo, jis jau turėjo atnaujinti garantijos registracijos duomenis ir jums nebereikia pateikti jokios informacijos.

Jeigu įsigijote bet koki naudotą "John Deere" gaminį aukcione, iš prekybininko ar iš ūkininko, užregistruokite jį. "John Deere" ir "John Deere" įgaliotasis atstovas vertina savo užsakovų saugą ir klientų aptarnavimo kokybę. Jūsų vietinis John Deere įgaliotas atstovas geriausiai aprūpintas teikti jūsų mašinai aukščiausio lygio informacinę-techninę paramą. Pasinaudodami John Deere tinklalapiu savo šalyje, įregistruokite internetu savo gaminio duomenis ir savo adresą bei pasirinkite norimą atstovą.

Patikra prieš pristatant

Prieš pristatant mašiną, buvo atlikta apžiūra bei sureguliuavimo ir techninio aptarnavimo darbai:

1. ☐ Ratų veržlės buvo priveržtos iki reikiamo sukimo momento. Žr. Ratų veržlių sukimo momentas skyriuje "Ritinių preso paruošimas".
2. ☐ Oro slėgis padangose patikrintas ir sureguliuotas (jei reikia). Žr. skyriaus "Preso paruošimas" dalį Padangų pripūtimas.
3. ☐ Prikabintuvo rėmo ir priekabos sukabinimo įtaiso tvirtinimo varžtai prisukti iki nurodyto sukimo momento. Žr. Kasmet: Priveržkite smailės rėmą ir sukabinimo įtaisą varžtais; žr. skyrių "Tepimas ir priežiūra".
4. ☐ Pavarų dėžės alyvos lygis patikrintas ir (jei reikia) įpilta alyvos. Žr. skyrių "Tepimas ir priežiūra".
5. ☐ Visi tepimo taškai sutepti. Žr. skyrių "Tepimas ir priežiūra".
6. ☐ Tinkamai įtemptos ir suteptos grandinės. Žr. "Kas savaite: pavarų dėžės alyvos lygio patikrinimas" skyriuose "Tepimas ir priežiūra" ir "Techninė priežiūra".
7. ☐ Diržo eiga patikrinta. Žr. "Diržų eigos reguliavimas" skyriuje "Techninė priežiūra".
8. ☐ Preso diržai liečiasi su apatiniu sklendės velenu.
9. ☐ Tinkamai sureguliuoti jungikliai ir jutikliai. Žr. skyrių "Techninė priežiūra".
10. ☐ Hidraulinės žarnos bei sujungimai buvo patikrinti, ir juose nerasta nuotėkio.
11. ☐ Nudažymas ir etiketės lygūs ir tvarkingi.
12. ☐ Tinklo veleno įtempimo spyruoklės nustatytos 20,5 mm (3/4 col.). Žiūrėkite Tinklo tiektuvo slėgio tikrinimas (3 tikrinimas) skyriuje "Techninė priežiūra".
13. ☐ Nuvalytas tinklo peilis.
14. ☐ Guma dengtas tinklo ritinėlis padengtas talku.
15. ☐ Akumuliatoriaus laidų pynė sumontuota (jeigu reikia). Žr. "Akumuliatoriaus laidų pynės montavimas valdymo monitoriui prijungti" skyriuje "Traktoriaus paruošimas".
16. ☐ Atliktas mašinos bandomasis paleidimas.
17. ☐ Sklendė lengvai atsidaro ir užsidaro.
18. ☐ Monitorius veikia tinkamai.
19. ☐ Hidraulinės sklendės blokavimo mechanizmas veikia gerai.
20. ☐ Gerai dirba smulkintuvo mechanizmas.
21. ☐ Klientui pateikta naudojimo instrukcija.
22. ☐ Visos valdymo sistemos ir saugaus darbo taisyklės klientui buvo išaiškintos.

Data:

Prekybos atstovo / techninės priežiūros specialisto parašas:

GA87848,0000C3B -26-05JUN19-1/1

lžanga

Turinys

Puslapis

Puslapis

Atpažinimo vaizdai

Atpažinimo vaizdai.....00-1

Sauga

Saugos informacijos pranešimų atpažinimas	05-1
Laikykitės saugos nurodymų	05-1
Signalinių žodžių reikšmės	05-1
Laikykitės kelių eismo taisyklių	05-2
Saugiai laikykite padargus	05-2
Būkite pasiruošę kritinėms situacijoms	05-2
Vilkėkite apsauginę aprangą	05-3
Peilių valdymas	05-3
Užtikrinkite mašinos saugą	05-3
Pasitraukite nuo besisukančių kardaninių pavary	05-4
Naudokite signalines šviesas ir priemones	05-5
Naudokite apsauginę grandinę	05-5
Neviršykite maksimalaus transportavimo greičio	05-6
Laikykitės padangoms skirtų rekomendacijų	05-6
Saugiai atlikite techninę padangų priežiūrą	05-7
Patikrinkite balastą, tarpą tarp ratų ir slėgį padangose	05-7
Tinkamai naudokitės laipteliais ir turėklais	05-7
Eksploatuokite ryšulių presą saugiai	05-8
Saugiai dirbkite ritinių presu ant šlaitų	05-8
Apsauga nuo gaisro	05-9
Gaisro atveju	05-9
Atsargiai užfiksukite sklendę	05-10
Šią mašiną eksploatuokite saugiai	05-10
Didžiausias hidraulinis darbinis slėgis	05-10
Saugi techninė priežiūra	05-11
Saugokite žmones ir gyvūnus	05-11
Saugokitės aukšto slėgio skysčių	05-12
Rūpestingai prižiūrėkite įrenginius	05-12
Dažų nuėmimas prieš virinant ar kaitinant	05-13
Venkite kaitinimo prie aukšto slėgio skysčio sistemų	05-13
Saugiai atlikite akumuliatoriaus sistemų techninę priežiūrą	05-13
Saugokite, kad aukšto slėgio vandens srovė nepatektų ant saugos ženklų	05-14
Saugokite, kad aukšto slėgio srautas nepatektų ant cilindrų	05-14
Eksploatavimo nutraukimas — Skysčių ir komponentų tinkamas perdėrimas bei utilizavimas	05-15

Saugos ženklai

Vaizdiniai saugos ženklai	10-1
Operatoriaus vadovas	10-1
Pavojus nukristi	10-1
Remontas ir priežiūra	10-2
Preso kardanas	10-2
Diržas	10-2
Pakelta sklendė	10-3
Ritinių išstūmimas	10-3
Sklendės apsauginis fiksatorius	10-3
Sklendės atidarymas	10-4
Pakeliamasis	10-4
Pavaros grandinės	10-4
Suspausto oro balionas	10-5
540 aps./min.	10-5
Sukabinimo įtaiso plokštės tvirtinimo varžtas	10-5

Traktoriaus paruošimas

Prikabinimo sijos reguliavimas	15-1
Traktoriaus GTV greičio pasirinkimas	15-1
Sureguliuokite traktoriaus reguliuojamuosius vožtuvus	15-2
Reikalavimai ritinio presu elektros grandinei ir valdymo elektros tiekimui	15-2
Sumontuokite monitoriaus laikiklį (visuose traktoriuose, išskyrus 6000, 6M, 6R, 7000, 7R ir 8000 serijų traktorius)	15-2
Sumontuokite monitoriaus laikiklį (6000, 6M, 6R, 7000 ir 7R serijų traktoriuose)	15-3
Akumuliatoriaus laidų pynės prijungimas prie kontrolinio monitoriaus	15-4
Prikabinimo sijos apsaugos naudojimas	15-5

Preso paruošimas

Sureguliuokite gražulą	20-1
Standartinių matavimo ratukų montavimas darbinėje padėtyje	20-3
Matavimo ratukų montavimas darbinėje padėtyje	20-3
Pasirinkite tinklo ruloną	20-4
Tinklo ritinėlį priežiūra	20-4
Rišimo tinklo įrenginio priežiūra	20-4
Tinklo rulono įdėjimas	20-5

Tęsinys sekančiame puslapyje

Originalios instrukcijos. Visa informacija, iliustracijos ir specifikacijos šioje instrukcijoje pagrįstos naujausia informacija, kokia buvo leidimo metu. Pasilieka teisė daryti pakeitimus bet kuriuo metu be išankstinio įspėjimo.

COPYRIGHT © 2021
John Deere GmbH & Co. KG Mannheim Regional Center
Zentralfunktionen
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION™ Manual
Previous Editions
Copyright © 2021, 2020, 2019

	Puslapis
Špagato pasirinkimas	20-9
Špagato ritinio priežiūra	20-9
Špagato dėžių įdėjimas	20-10
Špagato mazgas	20-11
Nukreipkite špagatą iš špagato kameros į špagato svirtis (vamzdžio svirtis)	20-12
Nukreipkite špagatą iš špagato kameros į špagato svirtis (reguliuojamas svirtis)	20-13
Ritinių išstūmimo rampos reguliavimas	20-14
Padangų pripūtimas	20-14
Rato veržlių priveržimo tikrinimas	20-15

Prikabinimas

Ryšulių preso kabinimas prie traktoriaus	25-1
Kėliklio užlenkimas	25-1
Bondioli teleskopinio pavaros veleno montavimas	25-2
Teleskopinio pavaros veleno prijungimas prie traktoriaus GTV veleno	25-3
Teleskopinio pavaros veleno atrama	25-3
Apsauginės grandinės prijungimas	25-4
Prijunkite prie traktoriaus hidraulinės sistemos	25-4
Prijunkite hidraulinius stabdžius (jeigu įrengti)	25-8
Mašinos stovėjimo stabdžio išjungimas (ritinių presas su hidrauliniiais stabdžiais)	25-8
Prijunkite pneumatinius stabdžius (jeigu įrengti)	25-9
Mašinos stovėjimo stabdžio išjungimas (ritinių presas su pneumatiniiais stabdžiais)	25-9
Septynių kontaktų priekabos lizdo prijungimas	25-10
Mašinos laidų pynės prijungimas	25-10

Atkabinimas

Ryšulių preso atkabinimas nuo traktoriaus	27-1
Apvalių ritinių preso laidų pynės atjungimas	27-1
Septynių kontaktų priekabos lizdo atjungimas	27-1
Mašinos stovėjimo stabdžio įjungimas (ritinių presas su hidrauliniiais stabdžiais)	27-2
Hidraulinių stabdžių išjungimas (jei įrengti)	27-2
Mašinos stovėjimo stabdžio įjungimas (ritinių presas su pneumatiniiais stabdžiais)	27-2
Pneumatinių stabdžių išjungimas (jei įrengti)	27-3
Hidraulinės sistemos atjungimas nuo traktoriaus	27-4
Padėkite saugojimui hidraulines žarnas	27-5
Teleskopinio kardaninio veleno atjungimas nuo traktoriaus GTV veleno	27-5
Teleskopinio pavaros veleno laikymas	27-6
Kėliklio atlenkimas	27-7

Transportavimas ir pastatymas

Preso vilkimas bendro naudojimo keliais	30-1
Rekomenduojama įspėjamoji šviesos signalizacija	30-1

	Puslapis
Patikrinkite, ar šoninės duralės užrakintos	30-2
Nustatykite standartinius kopijuojančius ratus į transportavimo padėtį	30-2
Nustatykite kreipiamuosius kopijuojančius ratus į transportavimo padėtį	30-3
Pastatykite mašiną (presą su hidrauliniiais stabdžiais)	30-3
Pastatykite mašiną (presą su pneumatiniiais stabdžiais)	30-3

Įdėbimo laikotarpis

Ryšulių preso įdėbimas	32-1
Įdėbimo laikotarpis. Po pirmųjų 10 valandų – ratų veržlių sukimo momentas	32-1
Įdėbimo laikotarpis. Po pirmųjų 50 valandų – pavarų dėžė	32-1
Įdėbimo laikotarpis. Po pirmųjų 500 ritinių. Patikrinkite tinklo tiekimo veleno stabdį	32-1

Preso naudojimas – bendroji paskirtis

Kaskart prieš naudojant presą	35-1
Išvalykite mašiną gaisrui išvengti	35-1
Gaisro atveju imkitės tokių veiksmų	35-2
Augalų paruošimas	35-3
Atidarykite ir uždarykite šonines duris	35-3
Sklendės uždarymo vožtuvas	35-4
Smulkintuvo peilių fiksavimo vožtuvo eksploatavimas	35-4
Sureguliuokite rinktuvo kopijavimo spyruoklę	35-5
Sureguliuokite rinktuvo standartinius kopijuojančius ratus	35-6
Sureguliuokite rinktuvo kreipiamuosius kopijuojančius ratus	35-7
Rinktuvo aukščio reguliavimas	35-8
Trumpojo kreiptuvo reguliavimas (jei įrengtas)	35-8
Sureguliuokite pradalgės kompresoriaus veleną (jei įrengtas)	35-9
Tiekite masę	35-9
Preso eksploatavimas, kai augalai yra trumpi, sausi ir slidūs	35-10
Preso eksploatavimas pjaunant kukurūzų stiebus	35-10
Ritinių preso eksploatavimas presuojant silosinius ir drėgnus augalus	35-10
Tinklo kreipiamosios nustatymas pagal lauko sąlygas	35-11
Tinklo rišimo įtempimo reguliavimas	35-11
Sukite presą ranka	35-13

Ritinių preso programos naudojimas

Prieiga prie ryšulių preso programos	37-1
Matavimo vienetai	37-1
Pagrindinio preso puslapio rodinio aprašas	37-2
Programavimo klavišo aprašymas	37-3
Ritinių preso ekraninio klavišo žymėjimas	37-3
Ritinio skersmens nustatymas	37-9

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis	Puslapis
Signalų "beveik pilnas" suveikimo paklaidos reguliavimas.....37-10	Kasdien: Apsauga nuo gaisro45-10
Rišimo sistemos pasirinkimas37-11	Kasdien: Smulkintuvo peiliai ir atverčiamoji perdanga.....45-11
Rišimo įjungimo režimo pasirinkimas37-12	Po pirmojo panaudojimo arba po pirmųjų 10 valandų – ratų veržlių sukimo momentas45-12
Rišimo tinklu įrenginio reguliavimas37-13	Kas 10 valandų: Ritinių preso be automatinės tepimo sistemos tepimas45-13
B-Wrap rišimo reguliavimas.....37-14	Kas 10 valandų: Rinktuvo matavimo ratukų tepimas (jei įrengta).....45-14
Rišimo špagatu reguliavimas.....37-17	Kas 30 valandų: sutepkite tinklo rišimo ašis.....45-15
Automatinis rišimo ciklo paleidimas.....37-19	Po pirmųjų 50 valandų: pavarų dėžė.....45-15
Rankinis automatinio rišimo ciklo įjungimas37-21	Po pirmųjų 500 ritinių. Patikrinkite tinklo tiekimo veleno stabdį45-15
Valdykite minkštos šerdies sistemą.....37-23	Kas 50 valandų: sutepkite durų vyrius, hidraulinius cilindrus ir ritinio formos jutiklio kaiščius45-16
Nustatykite ritinių tankį.....37-24	Kas 50 valandų: sutepkite vartelių sklėsčius.....45-17
Rekomendacijos gerai ritinių formai pasiekti37-26	Kas 50 val. sutepkite apatinį diržo pavaros veleną (su 2 pavaros velenų)45-18
Ritinių formavimas naudojant ritinio formavimo indikatorius37-28	Kas 50 valandų: Teleskopinio pavaros veleno tepimas45-19
Kelkite ar nuleiskite rinktuvą.....37-29	Kas savaitę: pavarų dėžės alyvos lygio tikrinimas45-20
Smulkintuvo peilių įtraukimas arba įjungimas.....37-30	Kas savaitę: pneumatinių stabdžių suslėgto oro bako patikrinimas ir ištuštinimas45-20
Rinktuvo atjungimas37-31	Kas mėnesį – patikrinkite stovėjimo stabdį.....45-21
Klientų ir lauko skaitikliai.....37-33	Du kartus per metus: Pneumatinių stabdžių velenų tepimas.....45-21
Sezono ir mašinos suminiai skaitikliai37-35	Du kartus per metus: Hidraulinių stabdžių velenų tepimas.....45-22
Padargai	Du kartus per metus: stabdžių trinkelės45-23
Prikabinamų įrenginių paieška.....40-1	Du kartus per metus: ašies dangtelis45-24
Tarpiklių komplektas peilių angoms užkšti40-1	Du kartus per metus: padangos45-25
Monitoriaus laikiklis.....40-1	Du kartus per metus: stabdžių svirtis45-26
Kabinos laidų pynė monitoriui.....40-2	Du kartus per metus: ašies susidėvėjimas.....45-27
Kreipiamieji kopijuojantys ratai40-2	Du kartus per metus: Rato veržlių priveržimo tikrinimas45-27
Tepimas ir priežiūra	Kasmet: tilto guoliai45-28
Saugus mašinos tepimas ir techninė priežiūra45-1	Kasmet: būgno susidėvėjimas45-28
Laikykite techninio aptarnavimo intervalų45-1	Kasmet: apsauginių plokštelių storio patikrinimas45-29
Atlikite tepimo ir techninės priežiūros darbus45-1	Kasmet: Diržo sąvaržų pakeitimas45-29
Tepalas45-2	Kasmet: gražulo smailės rėmo ir sukabinimo įtaiso varžtų priveržimas45-30
Transmisinė alyva.....45-3	Kas 500 valandų arba kasmet: Kėliklio tepimas.....45-30
Plastinis tepalas automatinei tepimo sistemai45-3	Kas 500 valandų arba kasmet: pavarų dėžės ištuštinimas ir pripildymas iš naujo45-31
Multiluber grandinių alyva45-3	Kas 500 valandų arba kasmet: Pailginimo veleno tepimas45-32
Alternatyvūs ir sintetiniai tepalai45-4	Kas 500 valandų arba kasmet: diržo kreipiamųjų susidėvėjimo tikrinimas45-33
Tepimo medžiagos laikymas.....45-4	Kas 3000 ritinių arba kasmet: Patikrinkite tinklo tiekimo veleno stabdį.....45-34
Tepalų maišymas.....45-4	Kas 6 metus – hidraulinės žarnos45-34
Automatinės tepimo sistemos bendroji informacija (jei įrengta su kasetės tipo siurbliu).....45-5	
Automatinės tepimo sistemos srovės greičio reguliavimas (jei įrengtas kasetės tipo siurblys).....45-5	
Grandinės tepimo komponentų vieta.....45-6	
Sureguliuokite alyvos srautą.....45-7	
Pagal poreikį: ritinio kameros velenų valymas45-7	
Pagal poreikį: diržų kablių ir kablių lynų valymas45-8	
Kai būtina – užpildykite Multiluber alyva grandinės tepimo sistemos baką45-8	
Pagal poreikį – pakeiskite automatinės tepimo sistemos kasetę (jei įrengtas kasetės tipo siurblys).....45-9	
Pagal poreikį - Alyvos bako filtro valymas45-9	
Jeigu reikia – išvalykite hidraulinės movos filtrus45-10	

Tęsinys sekančiame puslapyje

	Puslapis
Kas 10 metų - akumulatorius	45-34

Trikčių diagnostika

Rinktuvo ir tiekimo problemos	50-1
Ritinių kokybė	50-5
Bendrosios preso problemos	50-8
Siloso įrenginių naudojimo problemos	50-13
Rišimo tinklu įrangos problemos	50-14
Rišimo špagatu įrangos problemos	50-19
Grandinės tepimo sistema	50-22
Ritinių preso programos ekranas	50-23
Automatinė tepimo sistema (jei įrengtas kasetės tipo siurblys)	50-24

Techninė priežiūra

Metrinių varžtų ir sraigčių sukimo momento reikšmės	55-1
Prieš kiekvieną techninę priežiūrą	55-2
Apsauga nuo gaisro atliekant techninę priežiūrą	55-2
Preso volų numeravimas	55-3
Hidraulinių blokų pakeitimas	55-4
Preso grandinės identifikatorius	55-5
Rinktuvo pavaros grandinės reguliavimas	55-6
Sureguliuokite pagrindinės pavaros grandinę	55-6
Paleidimo veleno pavaros grandinės reguliavimas	55-7
Sureguliuokite rotorinio tiekimo mechanizmo pavaros grandinę	55-7
Pakeiskite smulkintuvo peilius	55-8
Išgalaskite smulkintuvo peilius	55-9
Rinktuvo danties keitimas	55-9
Automatinės tepimo sistemos nuorinimas (jei įrengtas kasetės tipo siurblys)	55-11
Išleiskite grandinės tepimo sistemos siurbį	55-11
Šepetėlių reguliavimas	55-12
Įtempimo svirties spyruoklės reguliavimas	55-13
Centrinės įtempimo svirties tuščiaėgio veleno padėties (Nr. 13) nustatymas	55-13
Paruoškite diržą: Naujas diržas	55-14
Diržų remontas	55-15
Diržų išmontavimas	55-16
Paruoškite diržą: Avarinis remontas	55-17
Paruoškite diržą: Rekomenduojamas remontas	55-20
Diržo kablelių montavimas	55-21
Diržų nukreipimas per presą	55-25
Diržų montavimas	55-26
Diržo eigos reguliavimas	55-27
Apatinio paleidimo veleno (Nr. 1) grandiklio reguliavimas	55-28
Centrinio paleidimo veleno (Nr. 2) grandiklio reguliavimas	55-29
Centrinio paleidimo ritinio (Nr. 2) kreiptuvo konfigūravimo keitimas	55-30

Saugokite centrinio paleidimo veleno (Nr. 2) grandiklį ir kreiptuvą	55-33
Sumontuokite centrinio paleidimo veleno (Nr. 2) špagato kreiptuvą	55-34
Saugokite centrinio paleidimo veleno (Nr. 2) špagato kreiptuvą	55-37
Sureguliuokite viršutinio paleidimo būgno (Nr. 3) grandiklį (mašinoje, kurioje įrengta rišimo špagatu sistema)	55-38
Apatinio galinio sklendės veleno (Nr. 9) grandiklio reguliavimas	55-39
Rotoriaus sraigto grandiklių reguliavimas (ritinių presas be atverčiamosios perdangos)	55-39
Rotoriaus sraigto grandiklių reguliavimas (ritinių presas su atverčiama perdanga)	55-40
Ritinių preso elektros komponentų vieta	55-41
Jutiklio aptikimo srities nustatymas	55-42
"B-Wrap" jutiklio aptikimo srities identifikavimas (jeigu įrengtas)	55-42
Špagato skriemulio jutiklių SB421 ir SB422 reguliavimas	55-43
Sureguliuokite atverčiamos perdangos jutiklį SB533	55-43
Smulkintuvo peilių jutiklių SB554 ir SB555 reguliavimas	55-44
Sureguliuokite preso sukimosi greičio jutiklį SB365	55-45
Vartų sklendės reguliavimas	55-46
Sklendės sklėsčio jutiklių SB3310 ir SB3311 reguliavimas	55-46
Sureguliuokite tinklo pjovimo jutiklį SB414	55-47
B-Wrap jutiklio SB416 reguliavimas (jeigu įrengtas)	55-47
Špagato rišimo sistemos reguliavimo darbų sąrašas	55-48
Špagato svirties padėties reguliavimas (vamzdžio svirtys)	55-48
Špagato svirties padėties reguliavimas (reguliuojamos svirtys)	55-50
Sureguliuokite špagato rišimo pavaros padėtį	55-53
Sureguliuokite špagato rišimo įtempimo plokštelės gnybtą	55-54
Sureguliuokite špagato rišimo įtempimo plokštelę	55-55
Sureguliuokite špagato rišimo skriemulio grandiklį	55-56
Špagato rišimo peilio keitimas	55-57
Špagato kirpimo ilgio reguliavimas	55-58
Tinklo rišimo įrenginio patikrinimas	55-59
Peilio ir priešpeilio padėties patikrinimas (1 bandymas)	55-59
Laisvo sukimosi šerdies judėjimo patikrinimas (2 bandymas)	55-61
Tinklo tiekimo veleno slėgio patikrinimas (3 bandymas)	55-62

Tęsinys sekančiame puslapyje

	Puslapis
9 veleno padėties patikrinimas (4 bandymas) ..	55-63
Pavaros diržo įtempimo patikrinimas (5 tikrinimas) ..	55-64
Tinklo tiekimo veleno stabdžio patikrinimas (6 bandymas) ..	55-65
Apatinės tinklo kreipiamosios padėties patikrinimas (7 bandymas) ..	55-67
Tinklo tiekimo veleno pavaros diržo išmontavimas ir montavimas ..	55-69
Tinklo peilio išmontavimas ir montavimas ..	55-69
Apsivyniojusio apie tiekimo būgnus tinklo nuėmimas ..	55-70
Apvalių ritinių preso prikabinimo taškai ..	55-70
Ratų numontavimas ir sumontavimas ..	55-71
Kopijuojančio rato remontas ..	55-71

Ritinių preso programos techninė priežiūra

Įspėjamieji ekranai ..	57-1
Naujausios problemos ..	57-2
Patikrinkite traktoriaus akumuliatoriaus įtampą ..	57-3
Diagnosticinių gedimų kodų sąrašas ..	57-4
Jutiklių ir jungiklių tikrinimas ..	57-8
Patikrinkite elektrohidraulinius komponentus ..	57-10
Patikrinkite solenoido srovės suvartojimą ..	57-12
Ritinio skersmens potenciometro RB311 kalibravimas ..	57-14
Ritinių formavimo potenciometrų RB321 ir RB322 kalibravimas ..	57-19
Rišimo špagato pavaros MB421 kalibravimas ..	57-24
Ritinių formavimo jautrumo reguliavimas ..	57-26
Preso sukimosi greičio jutiklis ..	57-26
Ritinių preso programos perjungimas iš esamo virtualiojo terminalo (ekrano) į kitą ..	57-27
Profilaktika ..	57-28

Laikymas

Paruoškite presą laikymui ..	60-1
Preso laikymas sandėlyje sezono pabaigoje ..	60-1
Paruoškite sezono pradžiai ..	60-2
Apvalių ritinių apdorojimas naudojant "B-Wrap" ..	60-2

Techniniai duomenys

V451M ritinių preso specifikacijos ..	65-1
V461M ritinių preso specifikacijos ..	65-3
EB atitikties deklaracija: V451M ir V461M apvalių ritinių presai ..	65-5
ES atitikties deklaracija: V451M ir V461M apvalių ritinių presai ..	65-6
ES atitikties deklaracija: V451M ir V461M apvalių ritinių presai ..	65-7
JK atitikties deklaracija: V451M ir V461M apvalių ritinių presai ..	65-8
Eurazijos ekonominė sąjunga ..	65-9

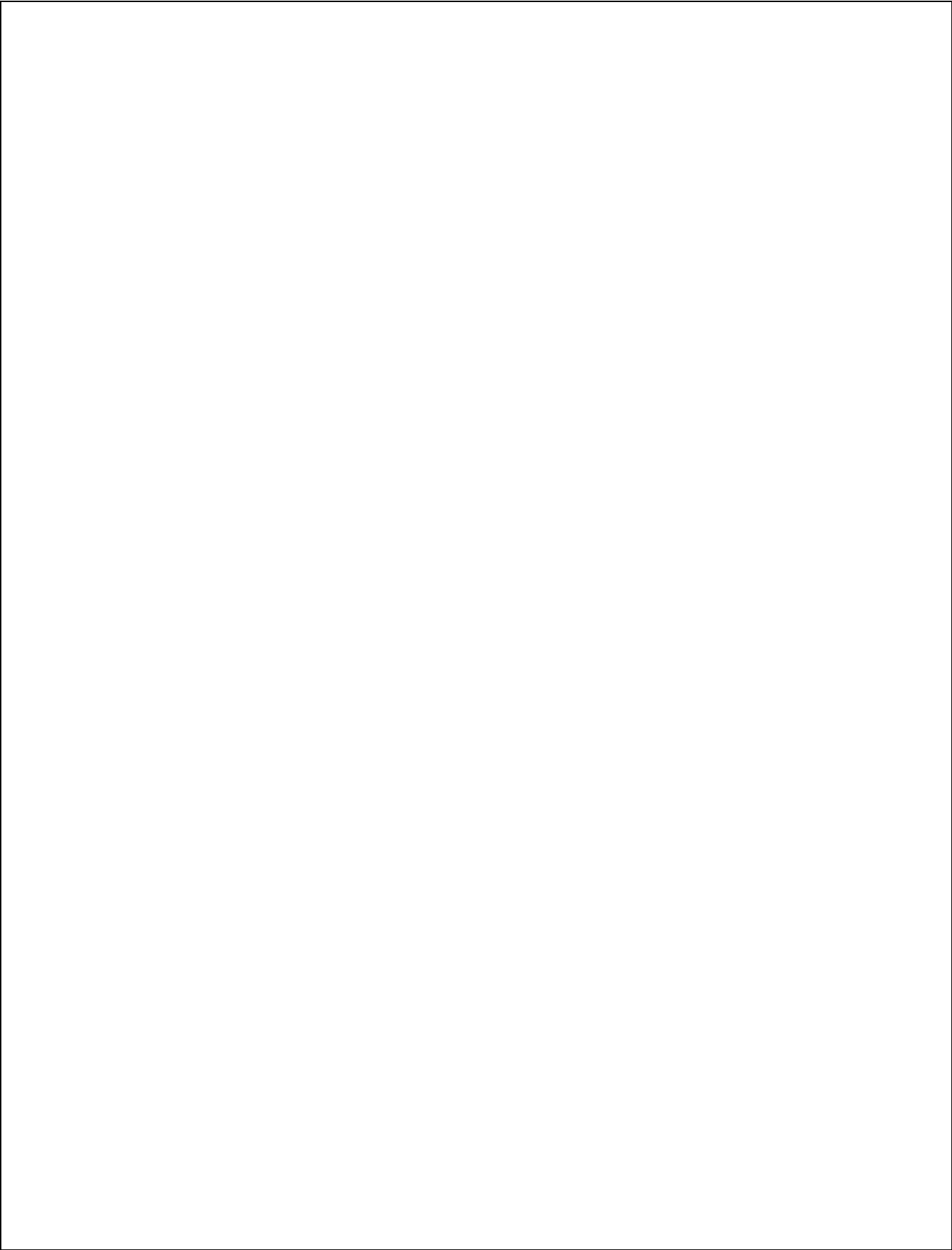
Gamykliniai numeriai

Serijos numerio plokštelė ..	70-1
Serijos numerio lentelės aprašymas ..	70-1

Apvalių ritinių preso identifikacijos numeris ..	70-2
Nuosavybės teisių įrodymas ..	70-2
Saugiai laikykite mašinas ..	70-2

"John Deere" techninės priežiūros literatūra

Techninė informacija ..	SLIT-1
-------------------------	--------



Atpažinimo vaizdai

Atpažinimo vaizdai



CC329295

CC329295 —UN—12SEP17

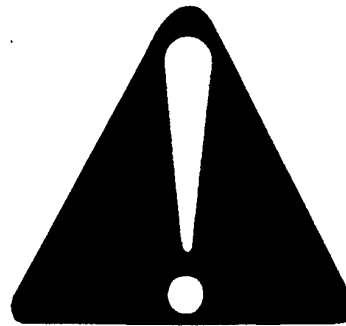
NB02380,00004E8 -26-06SEP17-1/1

Sauga

Saugos informacijos pranešimų atpažinimas

Tai yra priminimo apie saugą simbolis. Kai ant savo mašinos arba instrukcijoje pamatysite šį ženklą, būkite budrūs, nes galite susižeisti.

Laikykitės pateiktų nurodymų ir saugaus darbo patarimų.



T81389 —UN—28JUN13

DX,ALERT -26-29SEP98-1/1

Laikykitės saugos nurodymų

Atidžiai perskaitykite visus šioje instrukcijoje ir mašinų saugos ženkluose pateiktus saugos pranešimus. Palaikykite gerą saugos ženklų būklę. Pamestus ar sugadintus saugos ženklus pakeiskite naujais. Pasirūpinkite, kad saugos ženklai būtų ant naujų įrangos komponentų ir remontuojamų dalių. Naujų saugos ženklų galite gauti iš "John Deere" atstovo.

Iš tiekėjų gali būti gauta papildoma, šioje eksploatacijos instrukcijoje neatnaujinta saugos informacija, pateikta ant detalių ir sudedamųjų dalių.

Išmokite tinkamai dirbti mašina ir naudoti jos valdiklius. Mašina gali dirbti tik instruktuoti asmenys.

Palaikykite tinkamą mašinos darbinę būklę. Neteisėti mašinos pakeitimai gali daryti neigiamą įtaką jos darbui ir/ar saugai bei pakenkti eksploataavimo trukmei.



TS201 —UN—15APR13

Jei nesuprantate kurios nors šios instrukcijos dalies ir reikia pagalbos, kreipkitės į "John Deere" pardavėją.

DX,READ -26-16JUN09-1/1

Signalinių žodžių reikšmės

PAVOJUS; signalinis žodis PAVOJUS reiškia pavojingą situaciją kuri, jei jos neišvengsite, gali baigtis žūtimi ar sunkiu sužeidimu.

[SPĖJIMAS; signalinis žodis [SPĖJIMAS reiškia pavojingą situaciją kuri, jei jos neišvengsite, galėtų baigtis žūtimi ar sunkiu sužeidimu.

ATSARGIAI; signalinis žodis ATSARGIAI reiškia pavojingą situaciją kuri, jei jos neišvengsite, galėtų baigtis lengvu ar nedideliu sužeidimu. Žodis ATSARGIAI taip pat gali būti vartojamas įspėti apie saugos technikos nesilaikymą; tokiais atvejais galimi sužeidimai.

Signalinis žodis – PAVOJUS, PERSPĖJIMAS arba ATSARGIAI – vartojamas su saugumo perspėjimo ženklu. PAVOJUS reiškia rimčiausią pavojų. Saugos ženklai PAVOJUS arba [SPĖJIMAS yra prie galimo pavojaus

šaltinio. Ant saugos ženklų DĖMESIO nurodomos bendros atsargumo priemonės. Žodžiu ATSARGIAI taip pat atkreipiamas dėmesys į šioje instrukcijoje pateiktus saugos pranešimus.



⚠ ATSARGIAI

⚠ DĖMESIO

TS187 —26—30SEP88

DX,SIGNAL -26-05OCT16-1/1

Laikykites kelių eismo taisyklių

Važiuojant bendro naudojimo keliais, visada laikykites kelių eismo taisyklių.



H28930 — UN — 30JUN89

FX,ROAD -26-01MAY91-1/1

Saugiai laikykite padargus

Laikomi padargai, pavyzdžiui, sudvejinti ratai, karkasiniai dirvos purenimo ratai ir krautuvai gali nukristi ir sunkiai ar netgi mirtinai sužeisti.

Saugiai sandėliuokite priedus ir padargus, kad jie nenukristų. Neleiskite vaikams žaisti ir pašaliniais žmonėms būti stovėjimo vietoje.



TS219 — UN — 23AUG88

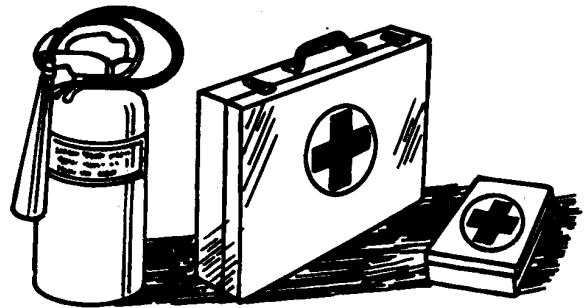
DX,STORE -26-03MAR93-1/1

Būkite pasiruošę kritinėms situacijoms

Būkite pasiruošę kilus gaisrui.

Gesintuvą ir pirmosios pagalbos vaistinėlą laikykite pasiekiamoje vietoje.

Šalia telefono aparato po ranka visada turėkite lapelį su gydytojo, greitosios pagalbos ir priešgaisrinės tarnybos telefonų numeriais.



TS291 — UN — 15APR13

DX,FIRE2 -26-03MAR93-1/1

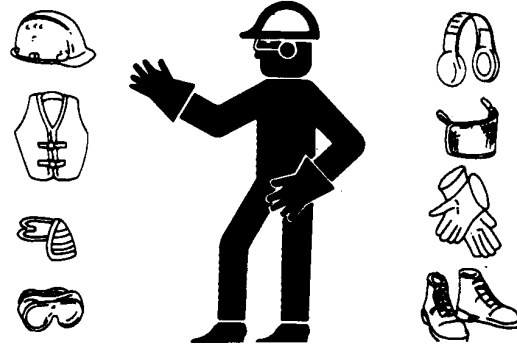
Vilkėkite apsauginę aprangą

Vilkėkite gerai priglundančius drabužius ir naudokite tinkamą darbui apsaugos įrangą.

Ilgalaikis triukšmas gali pakenkti klausai arba apkurtinti.

Dėvėkite atitinkamą klausos apsaugos įrenginį, pavyzdžiui, ausines arba ausų kamštėlius, kad apsisaugotumėte nuo nepageidaujamo ar nemalonaus garsaus triukšmo.

Saugus darbas su įranga reikalauja viso operatoriaus dėmesio. Dirbdami mašina nesidėkite radijo arba muzikos ausinių.

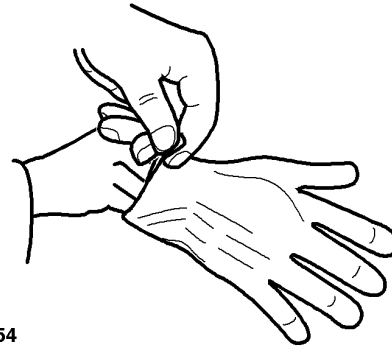


TS206 —UN—15APR13

DX,WEAR -26-10SEP90-1/1

Peilių valdymas

Kad išvengtumėte sužeidimų, dirbdami su peiliais mūvėkite apsaugines pirštines.



CC1026954

CC1026928 —UN—26JAN05

GA87848,0000473 -26-24OCT17-1/1

Užtikrinkite mašinos saugą

Prieš naudodami mašiną, visada patikrinkite kelio dangą ir bendrą mašinos darbinį saugumą.

FX,READY -26-28FEB91-1/1

Pasitraukite nuo besisukančių kardaninių pavarų

Išklupę į besisukančią kardaninę pavarą, galite patirti sunkius sužalojimus arba žūti.

Visada pasirūpinkite, kad pagrindinis traktoriaus skydas ir ašių skydai būtų savo vietose. Pasitikrinkite, ar laisvai sukasi besisukančios apsaugos.

Naudokite tik galios tiekimo veleno pavaros velenus su tinkamomis apsaugomis ir apsauginiais gaubtais.

Dėvėkite gerai priglundančius drabužius. Prieš reguliuodami, sujungdami arba valydami GTV varomus įrenginius, sustabdykite variklį ir užtikrinkite, kad būtų sustabdyta GTV kardaninė pavarą.

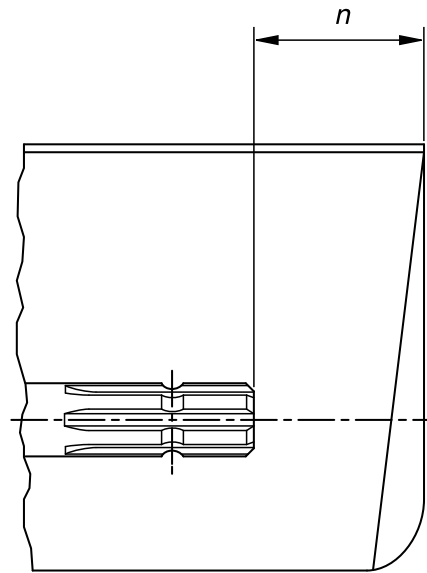
Nemontuokite jokio adapterio įrenginio tarp traktoriaus ir pirminio padargo GTV varančiojo veleno, kuris leistų 1000 rpm traktoriaus velenui tiekti energiją 540 rpm padargui didesniais greičiais nei 540 rpm.

Nemontuokite jokio adapterio, dėl kurio nebūtų apsaugota besisukančio padargo veleno, traktoriaus veleno arba padargo dalis. Pagrindinis traktoriaus apsauginis gaubtas turi iš dalies dengti veleną su išdrožomis ir pridėtą adapterio mechanizmą, kaip parodyta lentelėje.

Kampas, kuriuo gali būti pasviręs padargo GTV varantysis velenas, gali būti sumažintas priklausomai nuo traktoriaus pirminio apsauginio gaubto formos bei dydžio ir nuo pirminio padargo GTV varančiojo veleno apsauginio gaubto formos ir dydžio.

Nekelkite padargų per aukštai, kad nesugadintumėte traktoriaus pirminio apsauginio gaubto ar pirminio padargo GTV varančiojo veleno apsauginio gaubto. Atkabinkite GTV kardaninį veleną, jei reikia padidinti padargo aukštį. (Žr. GTV kardaninio veleno prikabinimas/atkabimas)

Naudojant 3/4 GTV tipą, polinkio ir posūkio kampai gali būti sumažinami, priklausomai nuo GTV pagrindinio apsauginio gaubto tipo ir nuo sukabinimo strypų.



GTV tipas	Skersmuo	Išdrožos	$n \pm 5 \text{ mm (0,20 in.)}$
1	35 mm (1,378 in.)	6	85 mm (3,35 in.)
2	35 mm (1,378 in.)	21	85 mm (3,35 in.)
3	45 mm (1,772 in.)	20	100 mm (4,00 in.)
4	57,5 mm (2,264 in.)	22	100 mm (4,00 in.)

DX, PTO -26-28FEB17-1/1

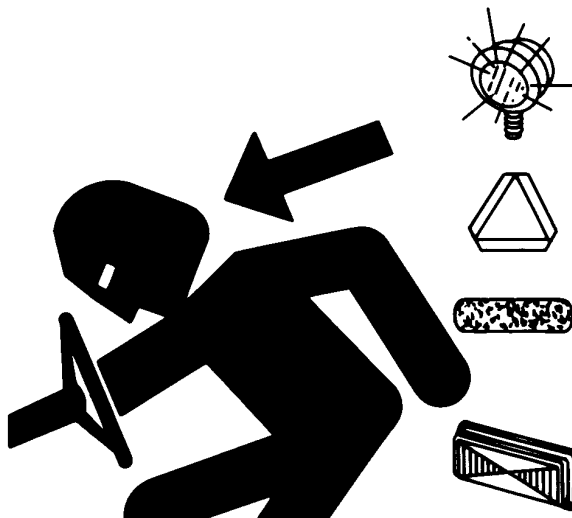
TS1644 —UN—22AUG95

H96219 —UN—29APR10

Naudokite signalines šviesas ir priemones

Bendro naudojimo keliuose stenkitės nesusidurti su kitomis transporto priemonėmis, lėtai važiuojančiais traktoriais su prikabintais padargais ar velkama įranga, taip pat su savaeigėmis žemės ūkio mašinomis. Visada stebėkite, ar už jūsų vairuojamo traktoriaus nėra mašinų, ypač posūkiuose; rodykite posūkio signalines šviesas.

Dieną ir naktį naudokite priekinius žibintus, mirksinčius avarinius žibintus ir posūkio signalus. Laikykitės vietinių taisyklių dėl įrangos apšvietimo ir žymėjimo. Pasirūpinkite, kad apšvietimas ir žymėjimo ženklai būtų matomi, švarūs ir tinkamos darbinės būklės. Pakeiskite arba suremontuokite apšvietimo įrenginius, kurie buvo pamesti ar sugedo. Padargo avarinio apšvietimo rinkinį galite įsigyti iš "John Deere" pardavėjo.



TS951 —UN—12APR90

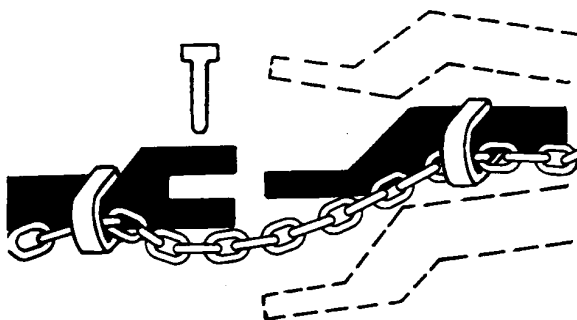
DX_FLASH -26-07JUL99-1/1

Naudokite apsauginę grandinę

Apsauginė grandinė padės valdyti velkamą įrenginį, jei jis atsitiktinai atsiskirtų nuo prikabinimo sijos.

Naudodami tinkamas jungiamąsias detales, pritvirtinkite grandinę prie traktoriaus prikabinimo sijos atramos ar kitoje ankeriui numatytoje vietoje. Pakankamai atleiskite grandinę, kad ji galėtų suktis.

Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą, jei norėsite įsigyti grandinę, kurios stiprumas būtų lygus ar didesnis už velkamos mašinos bendrą svorį. Nenaudokite vilkimui apsauginės grandinės.



TS217 —UN—23AUG88

DX_CHAIN -26-03MAR93-1/1

Neviršykite maksimalaus transportavimo greičio

SVARBU: Maksimalų transportavimo greitį nustato vietinės kelių eismo taisyklės ir šio įrenginio greičio pajėgumas.

Važiuodami bendro naudojimo keliais visada laikykitės vietinių kelių eismo taisyklių.

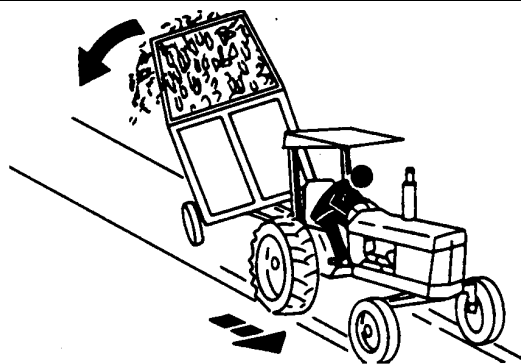
PASTABA: Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į John Deere atstovą.

Vilkdami šį prikabinamą įrenginį transportavimo greičiu, neviršykite įrenginio bendro svorio (PTAC).

Kai kurie traktoriai gali važiuoti greičiu, kuris viršija didžiausią šio padargo transportavimo greitį. Nepaisant traktoriaus, kuris naudojamas vilkti šį padargą, didžiausio greičio, neviršykite didžiausio padargo transportavimo greičio.

Didžiausias šio padargo transportavimo greitis yra 40 km/h (25 myl./h).

Mašinose, kuriose įrengta vieno kontūro hidraulinių stabdžių sistema, rekomenduojama neviršyti 25 km/h (15,5 myl./h greičio).



Jei bus viršytas didžiausias padargo transportavimo greitis:

- Traktoriaus/prikabinamo įrenginio valdymo praradimas
- Gali sumažėti stabdymo galia arba nesuveikti stabdžiai
- Gali sprogti padargo padangos
- Gali būti pažeista padargo konstrukcija arba jo komponentai

Būkite ypač atsargūs vilkdami ir sumažinkite greitį, esant labai prastai kelio dangai, posūkiuose bei nuokalnėse.

CC03745,000131F -26-26NOV20-1/1

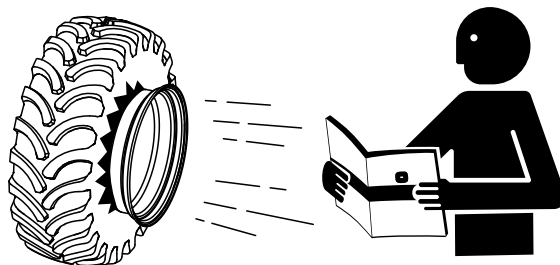
TS216—UN—23AUG88

Laikykitės padangoms skirtų rekomendacijų

Palaikykite tinkamą mašinos darbinę būklę.

Naudokite tik nurodytų dydžių, tinkamų parametrų padangas ir pripūskite jas iki instrukcijoje nurodyto slėgio.

Naudojimas kitokių padangų, negu yra nurodytos, gali sumažinti stabilumą, pabloginti vairavimo kokybę, įtakoti pirmalaikį padangų dėvėjimąsi ar sukelti kitokių patvarumo ar saugos problemų.



DX,TIRE,INFO -26-19MAY14-1/1

H111235—UN—13MAY14

Saugiai atlikite techninę padangų priežiūrą

Sprogdus padagai skriejančios padangos arba ratlankio dalys gali sunkiai arba netgi mirtinai sužaloti.

Nebandykite montuoti padangos, jei neturite tinkamų įrankių arba patirties šiam darbui atlikti.

Visada pasirūpinkite, kad padangose būtų tinkamas oro slėgis. Slėgis padangose neturi viršyti rekomenduojamos normos. Niekada nevirinkite arba nekaitinkite rato kartu su padanga. Dėl karščio gali padidėti oro slėgis, todėl padanga gali sprogti. Suvirinimas gali struktūriškai susilpninti ar deformuoti ratą.

Pūsdami padangas, naudokite užfiksuojamą ventilio antgalį ir pakankamai ilgą ilginimo žarną, kad galėtumėte stovėti padangai iš šono, o ne priešais jos plokštumą ar virš jos. Jei turite, naudokite apsauginį narvelį.

Patikrinkite, ar ne per žemas padangų slėgis ar nėra įpjovimų, pūslių, ar nesugadinti ratlankiai, ar netrūksta varžtų bei veržlių.



Padangos ir ratai yra sunkūs. Prižiūrėdami ratus ir padangas, naudokite saugų kėlimo mechanizmą arba pasitelkite pagalbą, kad padėtų kelti, montuoti ar nuimti.

DX,WW,RIMS -26-28FEB17-1/1

RXA0103438 —UN—11JUN09

Patikrinkite balastą, tarpą tarp ratų ir slėgi padangose

Patikrinkite, kad būtų pakankamas tarpas tarp ratų ir slėgis padangose, kad bet kokiose sąlygose būtų stabilus traktorius ir mašina, ypač dirbant kalvotuose laukuose ar nepalankiose sąlygose. Žr. traktoriaus eksploatacijos instrukciją.



CC1031622

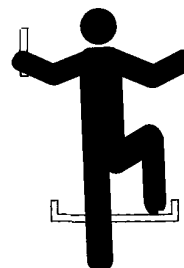
OUCC006,0001546 -26-29MAY09-1/1

CC1031622 —UN—29MAY09

Tinkamai naudokitės laipteliais ir turėklais

Kad nepargriūtumėte, lipdami į mašiną ir išlipdami iš jos būkite atsisukę į mašiną. Išlaikykite 3 taškų kontaktą su laipteliais ir turėklais.

Būkite itin atsargūs, kai dėl purvo, sniego arba drėgmės paviršiai yra slidūs. Nuvalykite tepalą ir alyvą nuo laiptelių. Niekada nešokite iš mašinos. Niekada nelipkite į važiuojančią mašiną arba iš jos.



DX,WW,MOUNT -26-12OCT11-1/1

T133468 —UN—15APR13

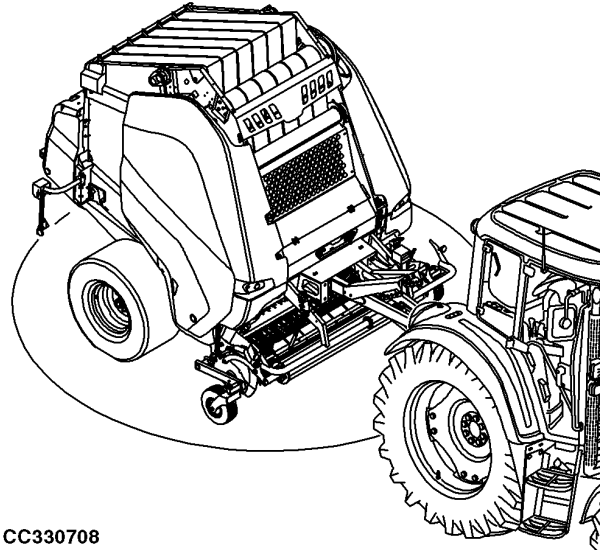
Ekspluatuokite ryšulių presą saugiai

Kad išvengtumėte traumų ar mirties, kuri galima dėl įtraukimo į mašiną:

NEBANDYKITE paduoti augalų ar špagato į presą, arba pašalinti kamštį iš tiekimo ploto, KAI PRESAS ĮJUNGTA. Presas paima masę greičiau, negu jūs galite ją paleisti.

Išjunkite GTV ir variklį.

Laikykitės saugaus atstumo nuo ryšulių preso visuomet, kai mašina veikia.



CC330708

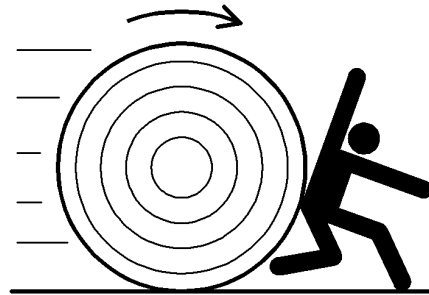
GA87848,00003EA -26-28SEP17-1/1

CC330708 —UN—28SEP17

Saugiai dirbkite ritinių presu ant šlaitų

Būkite itin atsargūs dirbdami šonu į šlaitą. Ritinių presas gali apvirsti ant šono, jei pasitaikys duobė, griovys ar kitas nelygumas.

Kad riedantys ritiniai nesužeistų ar nesugadintų įrangos, juos iškraukite ant lygios žemės arba taip, kad jie negalėtų riedėti.



CC1038683

OUCC006,00019C8 -26-16NOV12-1/1

CC1038683 —UN—19NOV12

Apsauga nuo gaisro

Gaisro pavojui sumažinti vadovaukitės šiomis rekomendacijomis, ypač kai jAVai sausi:

- Kelis kartus per dieną valykite mašiną priklausomai nuo ritinių rišimo sąlygų, žr. Išvalykite mašiną gaisrui išvengti skyriuje "Ritinių preso eksploatavimas – bendroji paskirtis".
 - Nerūkykite prie ritinių preso ar laukuose.
 - Nesustabdykite ritinių preso, kol ritinių kameroje yra žaliavos.
 - Nedelsdami išmeskite surištus ritinius.
 - Nenaudokite mašinos ritiniams transportuoti.
 - Būkite itin atsargūs, jei reikia pastatyti mašiną laukuose. Jei įmanoma, pastatykite mašiną ant plikos žemės arba zonoje, kurią supa plika žemė.
 - Prieš išlipdami iš mašinos, įsitikinkite, kad nėra stipriai įkaitusių zonų, kurios gali sukelti gaisrą.
 - Nepalikite mašinos be priežiūros prie ritinių, kurie buvo surišti drėgni, nes galimas savaiminis užsidegimas.
- Reguliariai tikrinkite guolių būklę; žr. Kasdienė priežiūra: apsauga nuo gaisro skyriuje "Tepimas ir priežiūra". Jei pastebite reikšmingų pokyčių mašinos darbe, rodančių beprasidedantį gedimą, nedelsdami nutraukite



TS227 –UN–15APR13

ritinių rišimą ir ištirkite bet kokių neįprastų garsų, kvapų ar reginių priežastį.

- Pasirūpinkite, kad mašinoje būtų gesintuvas.
- Vadovaukitės priešgaisrinėmis rekomendacijomis techninės priežiūros darbams, žr. Apsauga nuo gaisro atliekant techninę priežiūrą skyriuje "Techninė priežiūra".

GA87848,00009F9 -26-13NOV18-1/1

Gaisro atveju

Atsiradus pirmam gedimo požymiui nedelsdami sustabdykite darbą. Tai gali būti degėsių kvapas, neįprastas garsas, dūmai arba ugnis.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Kyla pavojus susižeisti. Jei gaisras per daug išsiplėtęs, nebandykite jo gesinti. Kaip galima greičiai ištuštinkite zoną. Kvieskite priešgaisrinę tarnybą.

Jei galite saugiai užgesinti ugnį:

- Pastatykite traktorių priešvėjinėje mašinos pusėje, kad ugnis neišsiplėstų į traktorių.
- Atidarykite preso sklendę javų žaliavai iš preso kameros išmesti ir nuvažiuokite šalin nuo šios žaliavos.
- Pasinaudokite aukšto slėgio vandens baku ar kitu gesinimo medžiagos šaltiniu ir nukreipkite gesinimo



TS227 –UN–15APR13

medžiagą į liepsnos židinį, taip pat atvėsinkite gretimas dalis. Nesistokite po atvira preso sklende. Užsidegus mašinai, ji gali kristi.

DC82261,00004DA -26-13AUG14-1/1

Atsargiai užfiksuokite sklendę

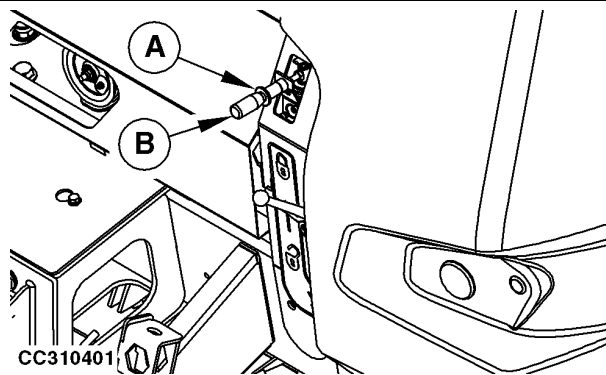
SVARBU: Atidarę sklendę niekuomet nevažiuokite didesniu nei 2 km/h (1,2 mph) greičiu. Sklendė gali sugesti.

Prieš pradėdami dirbti su ritinių presu arba prie jo, kai prietaiso sklendė pakelta, patraukdami blokavimo įvorę (A) nustatykite sklendės blokavimo mechanizmo svirtį (B) į blokavimo padėtį. Žr. "Sklendės blokavimo vožtuvas" skyriuje "Ritinių presų naudojimas. Bendroji paskirtis".

Kad nesusižalotumėte, pasitraukite nuo sklendės, kai ji pakeliama ar nuleidžiama.

Prieš atidarydami sklendę patikrinkite, ar tame plote nėra pašalinių asmenų.

Išimkite iš mašinos pašalinius daiktus.



A—Blokavimo įvorė

B—Sklendės blokavimo mechanizmo svirtis

GA87848,00006ED -26-02JUL18-1/1

Šią mašiną eksploatuokite saugiai

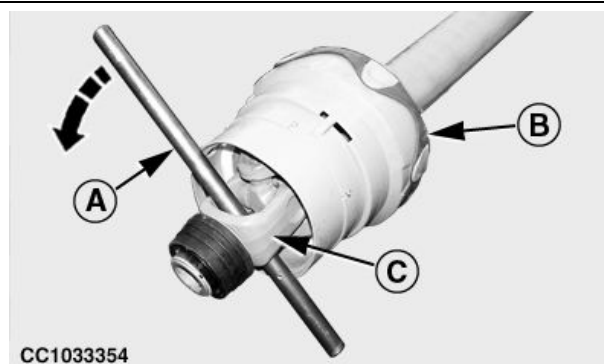
Norėdami atlikti ritinių presų techninę priežiūrą, svertu (A) pasukite ritinių presą, kaip nurodyta toliau.

1. Atjunkite teleskopinį sukabintuvą (B) nuo traktoriaus GTV veleno.
2. Įkiškite svertą (A) tarp apkabos (C) ir universaliojo lanksto.
3. Svertu (A) pasukite ritinių presą, kaip parodyta.
4. Kai baigsite, išimkite svertą (A).

A—Laužtuvas

B—Teleskopinis sukabintuvas

C—Apkaba



GA87848,0000501 -26-24NOV17-1/1

Didžiausias hidraulinis darbinis slėgis

Didžiausias ritinių presų hidraulinis darbinis slėgis yra 21000 kPa (210 bar, 3045 psi).

Ryšulių presų nejunkite prie traktoriaus, kurio didžiausias hidraulinis darbinis slėgis viršija 21000 kPa (210 bar, 3045 psi).

GA87848,0000472 -26-23OCT17-1/1

Saugi techninė priežiūra

Prieš pradėdami dirbti, gerai susipažinkite su priežiūros procedūra. Mašina turi būti švari ir sausa.

Kol mašina juda, niekada jos netepkite, neatlikite tech. priežiūros darbų ir nereguluokite. Saugokite rankas, kojas ir drabužius nuo dalių su mechanine pavara. Išjunkite visą maitinimą ir valdykite svirtimis, kad sumažintumėte slėgį. Nuleiskite įrangą ant žemės. Sustabdykite variklį. Ištraukite raktelį. Leiskite mašinai atvėsti.

Saugiai paremkite visas mašinos dalis, kurios atliekant priežiūros darbus turi būti pakeltos.

Visos detalės turi būti geros būklės ir tinkamai sumontuotos. Nedelsdami sutaisykite gedimus. Pakeiskite susidėvėjusias arba sulūžusias detales. Nuvalykite susikaupusį tepalą, alyvą ar nešvarumus.

Tvarkydami savaeigės įrangos elektrines sistemas arba atlikdami suvirinimo darbus, atjunkite akumuliatoriaus įžeminimo laidą (-).

Prieš atlikdami elektros sistemos komponentų tech. priežiūrą ar mašinos suvirinimo darbus, nuo traktoriaus ant velkamų padargų atjunkite laidų pynes.

Valant ar dirbant aukštyje, kritimas gali sukelti sunkius sužeidimus. Naudokitės kopėčiomis ar platforma, kad būtų lengviau pasiekti kiekvieną vietą. Kojoms ir rankoms remkitės į stiprias ir patikimas atramas.



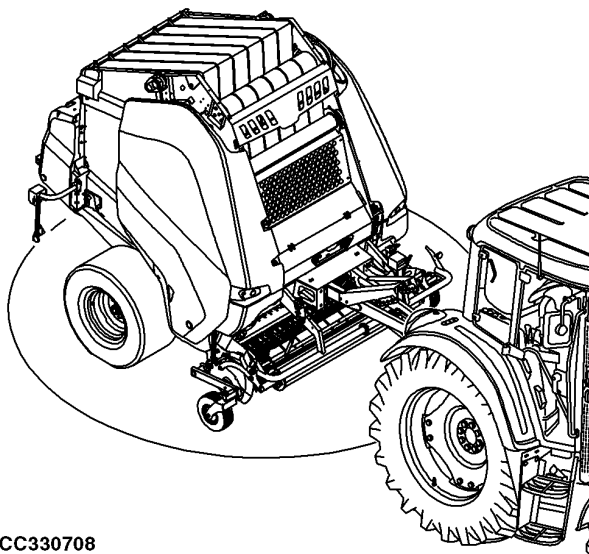
TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -26-28FEB17-1/1

Saugokite žmones ir gyvūnus

Niekada niekam neleiskite vaikščioti arba dirbti šalia paleistos mašinos.

Užtikrinkite, kad žmonės, naminiai gyvuliai ar kambariniai gyvūnėliai nestovėtų mašinos darbiname plote, kol ji dirba.



CC330708

CC330708 —UN—28SEP17

GA87848,0000404 -26-28SEP17-1/1

Saugokitės aukšto slėgio skysčių

Periodiškai tikrinkite hidraulines žarnas (ne rečiau kaip kartą per metus), ar sandarios, nesulankstytos, nėra įtrūkimų, įpjovimų, nusitrynimų, pūslių, korozijos, atvirų kordo vielų arba kitokių sugadinimo požymių.

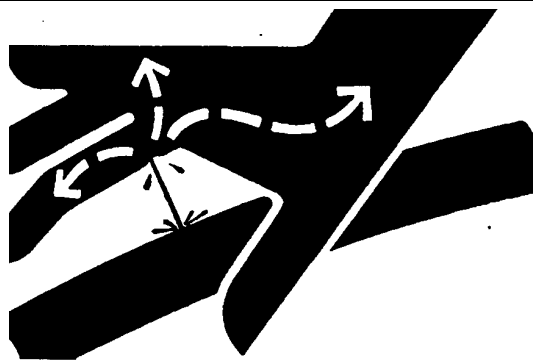
Nusidėvėjusias arba sugadintas žarnas nedelsdami pakeiskite "John Deere" patvirtintomis atsarginėmis dalimis.

Išsiveržęs slėgio veikiamas skystis gali prakirsti odą ir sunkiai sužeisti.

Prieš atjungdami hidraulinę ar kitas sistemas, saugumo sumetimais iš anksto sumažinkite jose esantį slėgį. Sandariai priveržkite visas jos jungtis prieš padidindami sistemoje slėgį.

Ieškodami nuotėkio naudokite kartono gabalėlį. Saugokite rankas ir kūną nuo suslėgtų darbinių skysčių.

Įvykus nelaimingam atsitikimui, nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Jei koks nors skystis pažeidžia odą, per kelias



valandas chirurginiu būdu sužeidimas turi būti pašalintas, nes kitaip ši vieta gali gangrenuoti. Gydytojai, nesusidūrę su tokiomis traumomis, turėtų ieškoti medicininės literatūros. Šią informaciją anglų kalba galima gauti iš Deere & Company medicinos skyriaus Moline, Iliojaus valstijoje, JAV, skambinant telefonu 1-800-822-8262 arba +1-309-748-5636.

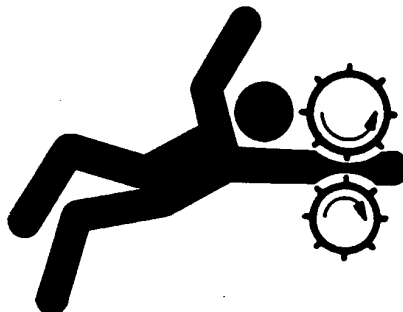
DX,FLUID -26-12OCT11-1/1

X9811 —UN—23AUG88

Rūpestingai prižiūrėkite įrenginius

Susiriškite ilgus plaukus pakaušyje. Dirbdami netoli įrenginių ar judančių detalių neryšėkite kaklaraiščio, šaliko, nevilkite laisvų drabužių ir neužsidėkite karolių. Jei šie daiktai bus įtraukti į įrenginį, galite būti sužalotas.

Nusiimkite žiedus ir kitus papuošalus, kad išvengtumėte elektros trumpo jungimo ir nebūtumėte įtrauktas į judančias detales.



DX,LOOSE -26-04JUN90-1/1

TS228 —UN—23AUG88

Dažų nuėmimas prieš virinant ar kaitinant

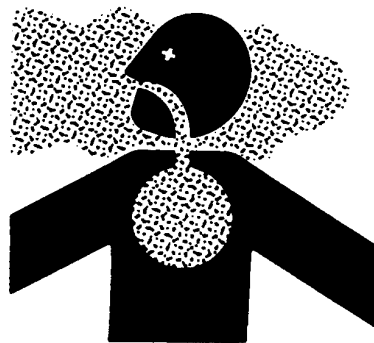
Saugokitės nuodingų garų ir dulkių.

Pavojingi garai gali susidaryti įkaitus dažams atliekant virinimo bei litavimo darbus arba naudojant atviros liepsnos degiklį.

Prieš kaitindami nuimkite dažus:

- Nuimkite dažus mažiausiai 100 mm (4 in.) spinduliu nuo ploto, kurį paveiks kaitinimas. Jei negalima nuimti dažų, prieš kaitindami ar virindami dėvėkite tinkamą respiratorių.
- Jei dažus valote smėlio srove ar šveičiate - stenkitės neįkvėpti dulkių. Dėvėkite tinkamą respiratorių.
- Naudojant tirpiklį ar cheminį dažų nuėmiklį, pastarąjį prieš virinant nuplaukite su muilu ir vandeniu. Pašalinkite tirpiklio ar dažų nuėmiklio indus ir kitas degias medžiagas iš darbo vietos. Prieš virinant ar kaitinant palaukite bent 15 min, kad išsisklaidytų garai.

Nenaudokite chloruoto tirpiklio tose vietose, kurios bus virinamos.



Visus darbus atlikite gerai vėdinamoje patalpoje, kad nuodingi dūmai bei dulkės galėtų išsisklaidyti.

Tinkamai pašalinkite dažus ir tirpiklį.

TS220 —UN—15APR13

DX,PAINT -26-24JUL02-1/1

Venkite kaitinimo prie aukšto slėgio skysčio sistemų

Kaitinant šalia aukšto slėgio skysčio sistemų, gali išsiveržti degus skystis. Jis gali sunkiai nudeginti jus ir šalia stovinčius asmenis. Nevirinkite, nelituokite ir nenaudokite atviros ugnies degiklių šalia aukšto slėgio skysčio sistemų arba šalia kitų degių medžiagų. Aukšto slėgio sistemos gali sprogti, kai nuo tiesioginio liepsnos šaltinio pasklinda karštis.



TS963 —UN—15MAY90

DX,TORCH -26-10DEC04-1/1

Saugiai atlikite akumuliatoriaus sistemų techninę priežiūrą

Iš aukšto slėgio akumuliatorių sistemų išsiveržę skysčiai ar dujos, kurie naudojami kondicionavimo, hidraulinių ir pneumatinių stabdžių sistemose, gali rimtai sužaloti. Nuo didelio karščio gali sprogti akumuliatorius ir gali būti atsitiktinai nutrauktos aukšto slėgio sistemos. Nevirinkite ir nenaudokite atviros liepsnos degiklių netoli aukšto slėgio akumuliatoriaus/linijos.

Prieš išimant akumuliatorių, iš aukšto slėgio sistemos išleiskite slėgį.

Prieš išimdami akumuliatorių, išleiskite iš hidraulinės sistemos slėgį. Niekada nebandykite išleisti slėgio iš hidraulinės sistemos ar akumuliatoriaus atleisdami tvirtinimo detales.



Akumuliatorių negalima remontuoti.

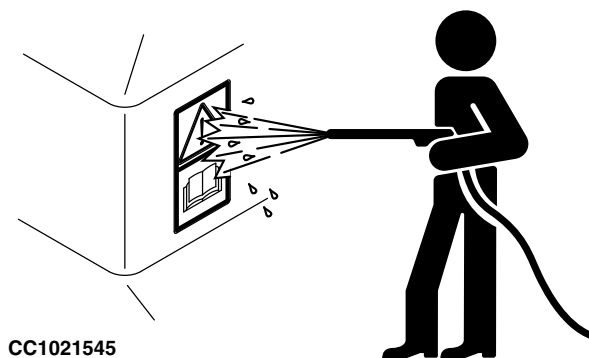
TS281 —UN—15APR13

DX,WW,ACCLA2 -26-22AUG03-1/1

Saugokite, kad aukšto slėgio vandens srovė nepatektų ant saugos ženklų

Suslėgto vandens srovė gali nuplėšti arba pažeisti saugos etiketes. Nenukreipkite aukšto slėgio srovės į saugos ženklus.

Pakeiskite sugadintus ar dingusius saugos ženklus. Naujų saugos ženklų galite gauti iš "John Deere" atstovo.



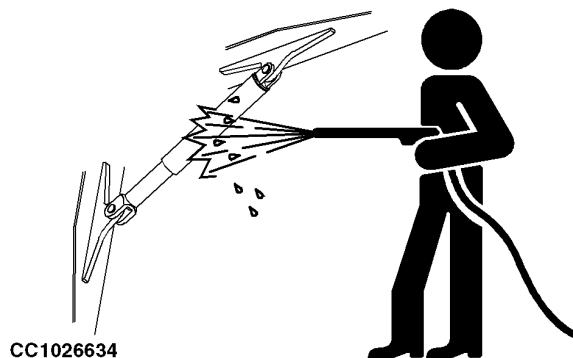
CC1021545

CC1021545—UN—23APR02

CC03745,0001031 -26-23JUN11-1/1

Saugokite, kad aukšto slėgio srautas nepatektų ant cilindrų

Aukšto slėgio vanduo gali sugadinti cilindrus. Saugokite, kad nenukreiptumėte aukšto slėgio srauto ant cilindrų.



CC1026634

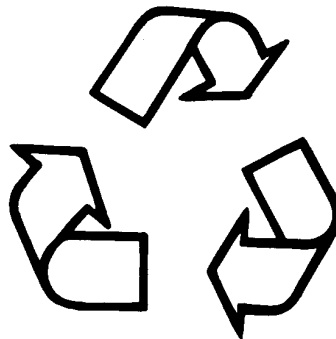
CC1026634—UN—03DEC04

CC03745,0000FD3 -26-08SEP09-1/1

Eksplotavimo nutraukimas — Skysčių ir komponentų tinkamas perdirbimas bei utilizavimas

Nutraukiant mašinos ir/ar komponento eksploatavimą, būtina atsižvelgti į saugos ir aplinkos valdymo priemones. Priemonės apima šiuos dalykus:

- Išimdami arba apdorodami daiktus ar medžiagas, naudokite tinkamus įrankius ir apsaugos priemones, tokias kaip rūbai, pirštinės, veido apsaugos skydeliai ar akiniai.
- Laikykitės specialių komponentų instrukcijų.
- Išlaisvinkite susikaupusią energiją nuleisdami mašinos pakabinamus elementus, atleisdami spyruokles, atjungdami akumuliatorių ar elektros maitinimą ir sumažindami hidraulinių komponentų, akumuliatorių bei kitų panašių sistemų slėgį.
- Sumažinkite iki minimumo aplinkos poveikį komponentams, kuriuose gali būti žemės ūkio chemikalų, pavyzdžiui, trąšų ir pesticidų, likučių. Šiuos komponentus tinkamai prižiūrėkite ir utilizuokite.
- Prieš komponentų perdirbimą atsargiai išleiskite variklius, degalų batus, radiatorius, hidraulinius cilindrus, batus ir sistemas. Išleisdami skysčius, naudokite sandarius konteinerius. Nenaudokite maisto produktų ar gėrimų konteinerių.
- Neišliekite atidirbusių skysčių ant žemės, į kanalizaciją ar į kokią nors vandens telkinį.
- Laikykitės visų nacionalinių, valstybinių ar vietinių įstatymų, nuostatų ar potvarkių, reguliuojančių atidirbusių skysčių priežiūrą ar utilizavimą (pavyzdžiui: alyvos, degalų, aušinimo skysčio, stabdžių skysčio);



filtrų, akumuliatorių, kitokių medžiagų ar detalių.

Lengvai užsidegančių skysčių ar komponentų deginimas ne specialiose krosnyse šiukšlėms deginti gali būti uždraustas įstatymu ir gali užnuodyti aplinką kenksmingais garais ar pelenais.

- Tinkamai prižiūrėkite ir utilizuokite oro kondicionavimo sistemas. Vyriausybės nuostatuose gali būti reikalaujama, kad oro kondicionavimo šaldymo medžiagas, kurios nutekėjusios pakenktų atmosferai, utilizuotų ir perdirbtų sertifikuotas tech. priežiūros centras.
- Įvertinkite perdirbimo variantus padangų, metalų, plastmasės ir elektroninių komponentų, kurie gali būti perdirbami dalimis ar pilnai.
- Dėl informacijos apie tinkamą atliekų perdirbimą ar utilizavimą susisiekite su vietiniu aplinkos apsaugos ar atliekų perdirbimo centru, arba su John Deere įgaliotu atstovu.

TS 1133 — UN—15APR13

DX, DRAIN -26-01JUN15-1/1

Saugos ženklai

Vaizdiniai saugos ženklai

Kai kuriose svarbiose šios mašinos vietose yra pritvirtinti saugos ženklai, kurie įspėja apie galimą pavojų. Pavojus žymimas įspėjamuoju trikampiui. Šalia esančioje iliustracijoje pateikta informacija, kaip išvengti susižeidimų. Nurodyti įspėjamieji ženklai ir jų tvirtinimo vietos; čia rasite ir trumpą jų aprašymą.

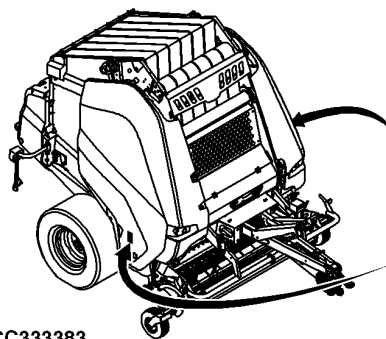


TS231 —26—08SEP03

FX,WBZ -26-19NOV91-1/1

Operatoriaus vadovas

Šioje eksploatacijos instrukcijoje pateikta visa svarbi informacija apie saugų mašinos darbą. Kad išvengtumėte nelaimingų atsitikimų, laikykitės visų saugos taisyklių.



CC333383



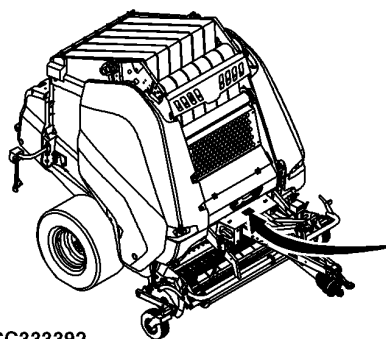
CC333383 —UN—02OCT17

GA87848,000040D -26-02OCT17-1/1

Pavojus nukristi

Lipdami į transporto priemonę ir iš jos ar atlikdami mašinos techninės priežiūros darbus šios zonos venkite.

Kad nepaslystumėte ar nenukristumėte, nenaudokite kaip laiptelio.



CC333392

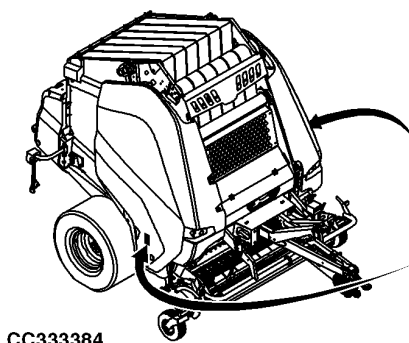


CC333392 —UN—02OCT17

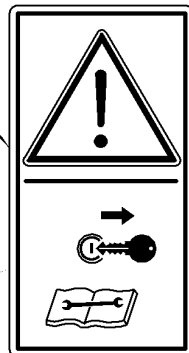
GA87848,000041B -26-17OCT17-1/1

Remontas ir priežiūra

Prieš atlikdami remonto ir techninės priežiūros darbus, išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite užvedimo raktelį.



CC333384

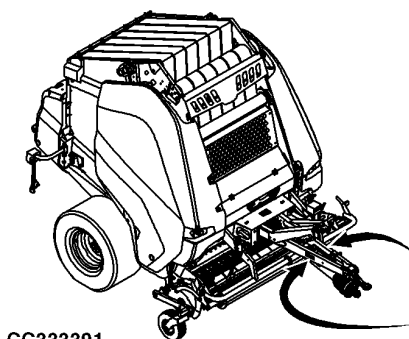


CC333384 —UN—02OCT17

GA87848,000040E -26-02OCT17-1/1

Preso kardanas

Norėdami išvengti sužalojimo, laikykitės atokiau nuo besisukančio kardano.



CC333391

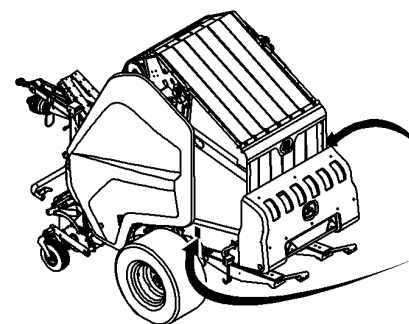


CC333391 —UN—02OCT17

GA87848,000040F -26-02OCT17-1/1

Diržas

Laikykitės atokiau nuo diržo, kol mašina veikia.



CC333388



CC333388 —UN—02OCT17

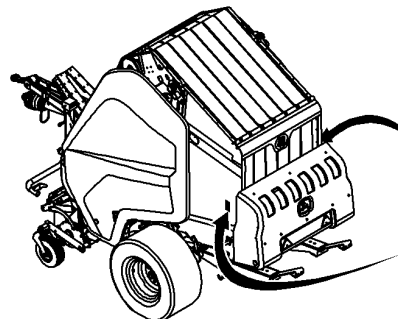
GA87848,0000418 -26-06OCT17-1/1

Pakelta sklendė

Neleiskite niekam vaikščioti ar dirbti po pakelta užsklanda.

Laikykitės atokiau nuo pakeltos sklendės, nes ji gali užsidaryti greičiau, nei jūs suspėsite pasitraukti, ir jūs galite susižaloti ar žūti.

Prieš pradėdami dirbti su presu po pakelta sklende arba šalia jos, visada įjunkite sklendės apsauginį fiksatorių.



CC333386



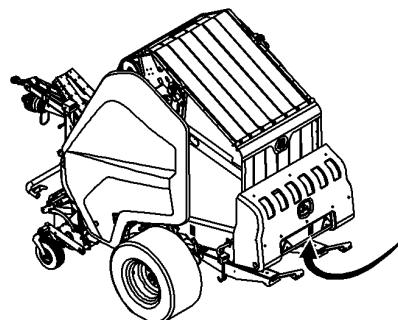
CC333386 —UN—02OCT17

GA87848,0000412 -26-02OCT17-1/1

Ritinių išstūmimas

Prie preso galinės dalies neleiskite niekam vaikščioti ar dirbti.

Kai iškraunamas rulonas, pasitraukite nuo preso galo, nes galite stipriai susižaloti ar žūti.



CC333389



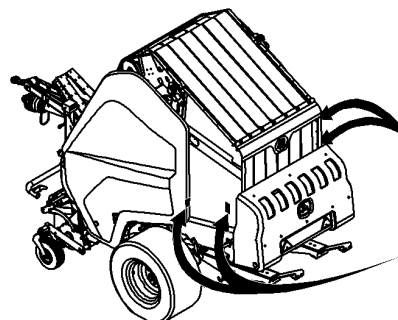
CC333389 —UN—02OCT17

GA87848,0000419 -26-02OCT17-1/1

Sklendės apsauginis fiksatorius

Prieš pradėdami dirbti po pakelta sklende arba šalia jos, visada įjunkite sklendės apsauginį fiksatorių.

Būkite atsargūs prieš išjungdami sklendės apsauginį fiksatorių.



CC333387



CC333387 —UN—02OCT17

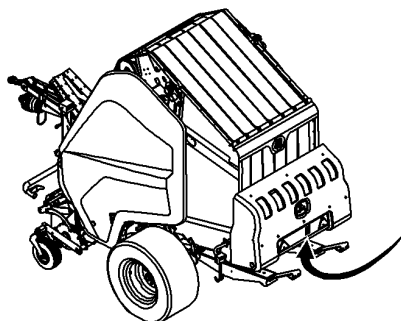
GA87848,0000413 -26-02OCT17-1/1

Sklendės atidarymas

Neleiskite niekam vaikščioti ar dirbti užpakalinėje mašinos dalyje.

Laikykitės atokiai nuo preso užpakalinės dalies, kai užsklanda kyla.

Sklendė atsidaro greičiau, negu jūs galite suspėti pasitraukti, ir gali sužaloti arba tapti žūties priežastimi.



CC333390



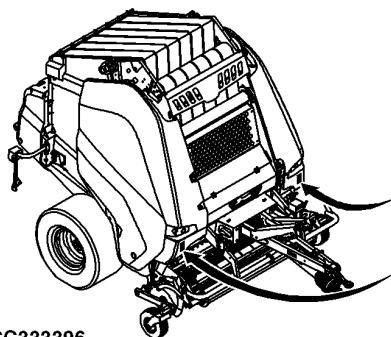
CC333390 —UN—02OCT17

GA87848,0000414 -26-02OCT17-1/1

Pakeliamasis

Besisukantis rinktuvas gali jus įtraukti greičiau, negu suspėsite pasitraukti.

Laikykitės toliau nuo besisukančio rinktuvo, nes jis gali tapti stipraus sužalojimo arba mirties priežastimi.



CC333396

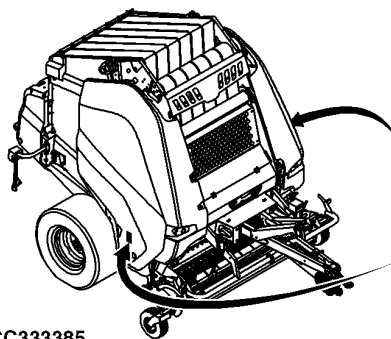


CC333396 —UN—02OCT17

GA87848,000041A -26-02OCT17-1/1

Pavaros grandinės

Dirbant presui, neatidarykite ir nenuimkite apsauginio įrenginio.



CC333385

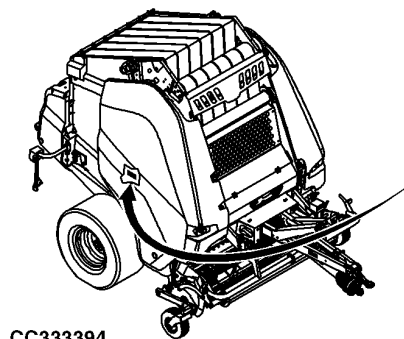


CC333385 —UN—02OCT17

GA87848,0000411 -26-02OCT17-1/1

Suspausto oro balionas

Suslėgto oro balione yra aukštas slėgis. Tegul balioną išima ir remontuoja tik oficialus "John Deere" atstovas.



CC333394

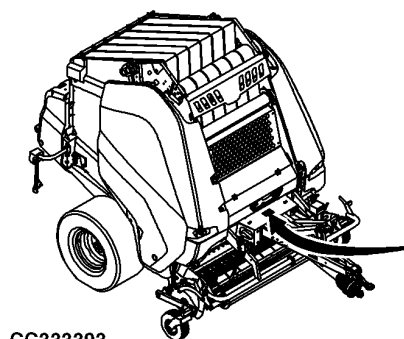


CC333394 —UN—03OCT17

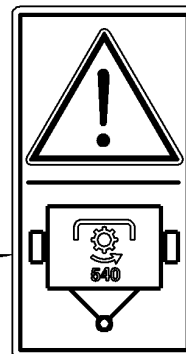
GA87848,0000416 -26-02OCT17-1/1

540 aps./min.

Darbas su atitinkamu GTV greičiu.



CC333393

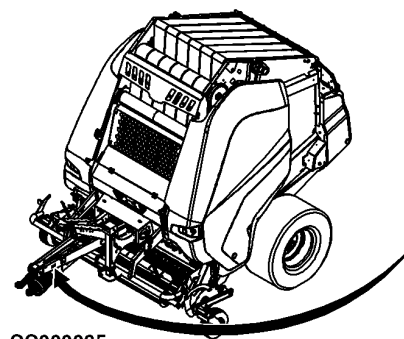


CC333393 —UN—02OCT17

GA87848,0000415 -26-02OCT17-1/1

Sukabinimo įtaiso plokštės tvirtinimo varžtas

Priveržkite sukabinimo įtaiso plokštės tvirtinimo varžtus tiksliai nurodytais tarpais.



CC333395



CC333395 —UN—02OCT17

GA87848,0000417 -26-02OCT17-1/1

Traktoriaus paruošimas

Prikabinimo sijos reguliavimas

SVARBU: Prieš pritvirtindami ryšulių presą, patikrinkite, ar sureguliuavote tempimo siją. Pakeiskite visas apsaugas.

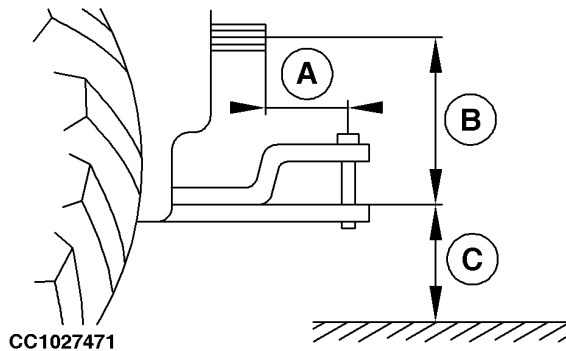
Sucentruokite vertikaliai prikabinimo sijos kaiščio angą su traktoriaus GTV ašine linija.

Pritvirtinkite prikabinimo siją pagal tokius techninius reikalavimus:

Specifikacija

GTV galas tvirtinamas
prie tempimo sijos
sukabinimo kaiščio angos
ašies (A)—Atstumas..... 355 mm
(14 col.)

GTV ašinė linija
iki tempimo sijos
viršutinio paviršiaus
(B)—Atstumas..... 150–305 mm
(6–12 col.)



A—Atstumas
B—Atstumas

C—Atstumas

Nuo žemės iki tempimo
sijos viršutinio paviršiaus
(C)—Atstumas..... 330–510 mm
(13–20 col.)

GA87848,0000422 -26-24OCT17-1/1

Traktoriaus GTV greičio pasirinkimas

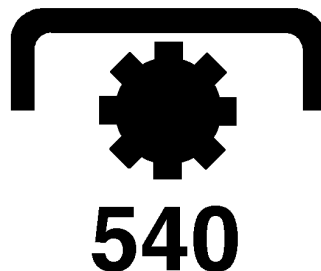
PASTABA: Norėdami pasirinkti traktoriaus GTV greitį, ieškokite informacijos ant ritinių preso priekio.

SVARBU: Ritinių preso, kuriame numatyta 540 aps./min. GTV pavara, niekada negalima eksploatuoti su traktoriumi 750 aps./min. arba 1000 aps./min. GTV greičiu.

Traktoriaus GTV ašies dydis turi būti 3,5 cm (1-3/8 col.).

Ryšulių presu dirbkite tik traktoriuje nustatę 540 aps./min. GTV greitį.

Žr. traktoriaus eksploatacijos instrukciją, kaip sumontuoti atitinkamą GTV ir nustatyti GTV greitį.



CC1020007

GA87848,0000421 -26-25OCT17-1/1

Sureguliuokite traktoriaus reguliuojamuosius vožtuvus

Nustatykite traktoriaus atrankinio valdymo vožtuvus, kad veiktų didžiausiu srautu. Šis srautas leidžia sklendei atsidaryti per maždaug 5 sekundes. Žr. savo traktoriaus eksploatacijos instrukciją, jei norite jį sureguliuoti.

Jei eksploatuojate 3000 serijos traktorius, užtikrinkite, kad skirstytuvo svirtis būtų neutralioje padėtyje, kai nenaudojate skirstytuvo.

Jei eksploatuojate 5000 serijos traktorius, nestumkite skirstytuvo svirties pirmyn iki galo, kad atleista ji galėtų grįžti į neutralią padėtį.

Jei eksploatuojate 6000 ir 7000 serijos traktorius, sureguliuokite skirstytuvo svirtį taip, kad ji negalėtų užsifiksuoti ir atleista sugrįžtų į neutralią padėtį.



CC000833

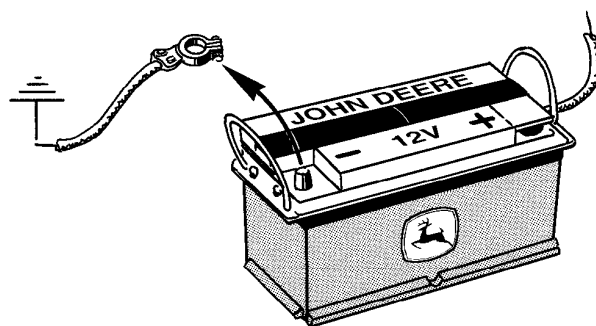
Traktoriams su fiksavimo laiku, nustatykite fiksavimo laiką ties 0.

NB02380,00003E9 -26-10APR17-1/1

CC000833 —UN—05APR95

Reikalavimai ritininio preso elektros grandinei ir valdymo elektros tiekimui

Ritininio preso elektros grandinė ir valdikliai yra skirti naudoti esant 12 V elektros sistemoms su neigiamu įžeminimu.



CC1020363

CC03745,0000288 -26-23AUG01-1/1

CC1020363 —UN—23AUG01

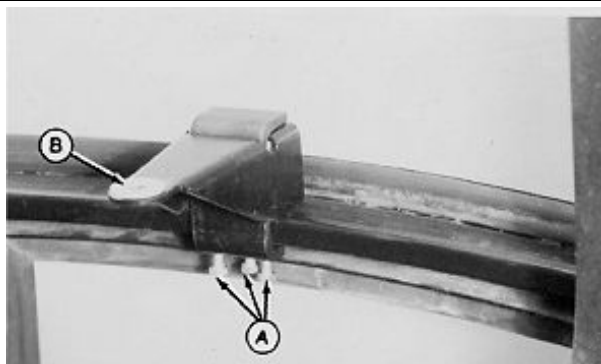
Sumontuokite monitoriaus laikiklį (visuose traktoriuose, išskyrus 6000, 6M, 6R, 7000, 7R ir 8000 serijų traktorius)

PASTABA: Jei traktorius nekomplektuojamas su vairuotojo kabina, sumontuokite monitoriaus laikiklį ant variklio dangčio, sparno ar kitoje patogioje vietoje. Prieš gręždami, patikrinkite tarpus tarp montuojamų tvirtinimo detalių.

Jei traktorius su vairuotojo kabina: surinkite laikiklį ir pritvirtinkite prie lango krašto trimis varžtais (A).

Padėkite virš angos poveržlę (B).

Pritvirtinkite atramą prie kronšteino.



A—Varžtai su galvute

B—Poveržlė

DC82261,00003F5 -26-12DEC13-1/1

E21705 —UN—15SEP88

Sumontuokite monitoriaus laikiklį (6000, 6M, 6R, 7000 ir 7R serijų traktoriuose)

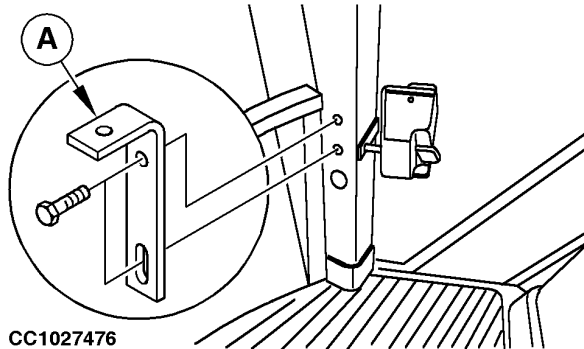
1. Nuimkite du viršutinius kaiščius nuo apatinio dešiniojo kabinos statramsčio.
2. Įrenkite kampą (A) kabinos statramsčiui. Pritvirtinkite jį dviem M10x20 briaunuotais varžtais.
3. Sumontuokite monitoriaus apkabą (B) prie kampo (A). Pritvirtinkite M10x35 varžtu (C), poveržle ir briaunuota veržle (D).
4. Pritvirtinkite monitorių prie apkabos (B).

A—Kampas

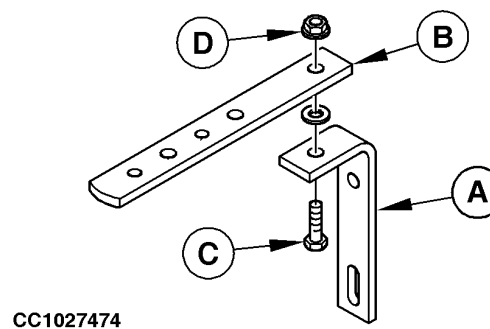
B—Monitoriaus tvirtinimo dirželis

C—Varžtas su galvute

D—Briaunuota veržlė



CC1027476 —UN—11 JUL 05



CC1027474 —UN—11 JUL 05

DC82261,00003F4 -26-12DEC13-1/1

Akumulatoriaus laidų pynės prijungimas prie kontrolinio monitoriaus

Kontrolinį monitorių BŪTINA prijungti prie elektros lizdo (A) ir specialios akumulatoriaus laidų pynės (B) su monitoriumi. Taip apsisaugosite nuo elektros trukdžių, kurių gali atsirasti iš traktoriaus elektros lizdo. Specialiąją laidų pynę (B) reikia prijungti tiesiogiai prie akumulatoriaus juostų.

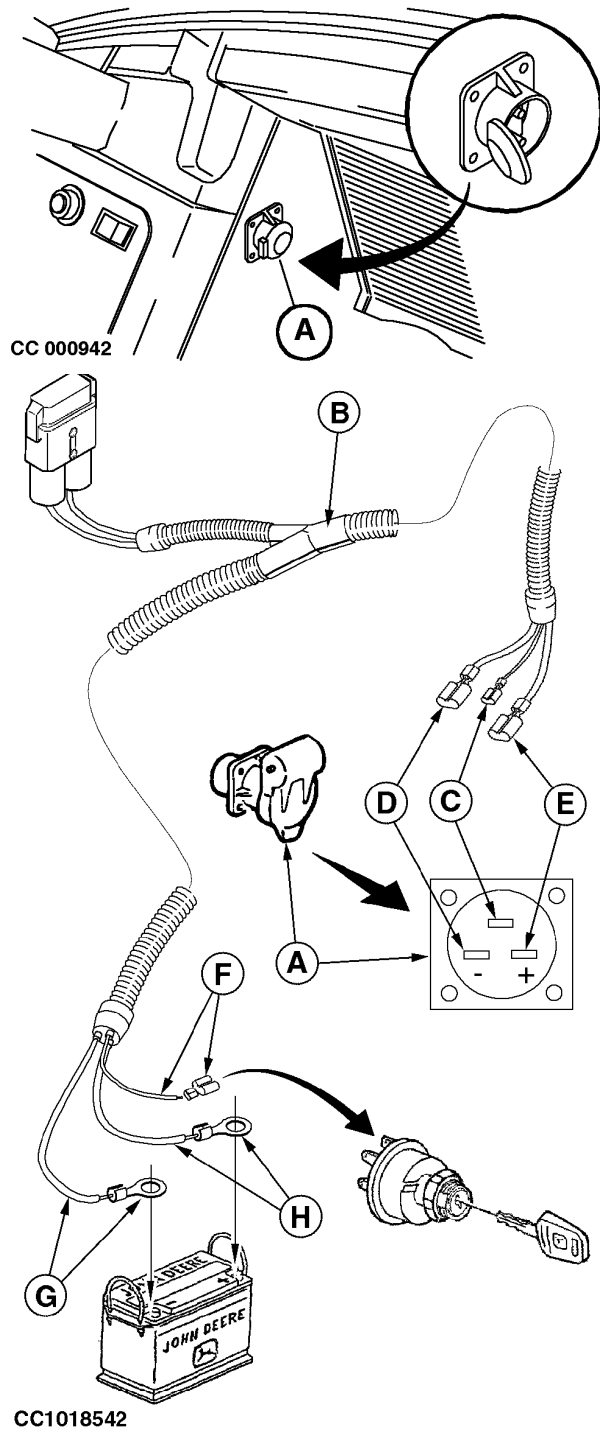
Atlikite toliau aprašomus veiksmus:

1. Patogioje vietoje išgręžkite skylę šoninėje traktoriaus kabinos pusėje ir įrenkite išvadą (A).
2. Sujunkite laidus (C, D ir E) su elektros lizdu (A), kaip parodyta.
3. Ištieskite laidų pynę (B) per kabiną iki akumulatoriaus.
4. Laidus pritvirtinkite atitinkamomis smeigėmis (F, G ir H). Raudoną laidą (H) prijunkite prie teigiamo akumulatoriaus gnybto, raudoną laidą (F) – prie įjungimo padėties prietaisų skydelio maitinimo jungiklyje, o juodą laidą (G) – prie neigiamo akumulatoriaus gnybto.

SVARBU: Teigiamų laidų (F) ir (H) (RAUDONAS) neįjunkite prie starterio variklio solenoido!

PASTABA: Specialią laidų pynę (B) galima užsisakyti ir papildomai kitiems įrengimo darbams traktoriuje.

- | | |
|-----------------------------------|--|
| A—Elektros lizdas | E—Raudonas (6,0 mm ²) |
| B—Akumulatoriaus laidų pynė | F—Raudonas (teigiamas) laidas (1,5 mm ²) |
| C—Raudonas (1,5 mm ²) | G—Juodas (neigiamas) laidas (6,0 mm ²) |
| D—Juodas (6,0 mm ²) | H—Raudonas (teigiamas) laidas (6,0 mm ²) |



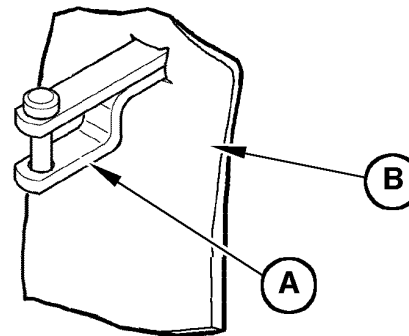
CC000942—JUN—05APR95

CC1018542—JUN—23OCT00

GA87848,0000C67 -26-12JUN19-1/1

Prikabinimo sijos apsaugos naudojimas

Jei traktoriaus prikabinimo sija (A) liečia pradalgę, esančią po traktoriumi, galima naudoti prikabinimo sijos apsaugą (B).

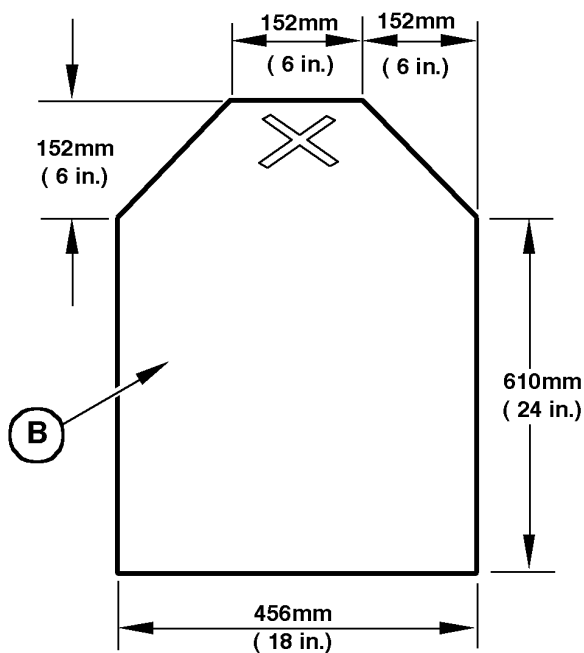


CC007918

CC007918 —UN—12DEC96

CC,570RB 003439 -26-15SEP98-1/2

Naudokitės šone esančia iliustracija kaip pavyzdžiu apsaugai (B) pagaminti iš 2 arba 4 sluoksnių medžiagos.



CC007919

CC007919 —UN—25NOV96

CC,570RB 003439 -26-15SEP98-2/2

Preso paruošimas

Sureguliuokite gražulą

Kad atitiktų visas traktoriaus konfigūracijas, gražulo smailę galima reguliuoti pagal sukabinimo įtaiso plokštelės šarnyrinį sujungimą arba gražulo smailės pagrindo šarnyrinį sujungimą.

PASTABA: Kad atstumas nuo žemės iki preso gražulo smailės būtų didesnis, įrangą geriau montuoti prie traktoriaus priekabos sukabinimo įtaiso. Ši padėtis patogiai presuojant į ritinius tankias pradalges.

SVARBU: Prieš gražulo smailės reguliavimą įsitikinkite, ar tinkamai pripūstos padangos. Žr. skyriaus "Preso paruošimas" dalį **Padangų pripūtimas**.

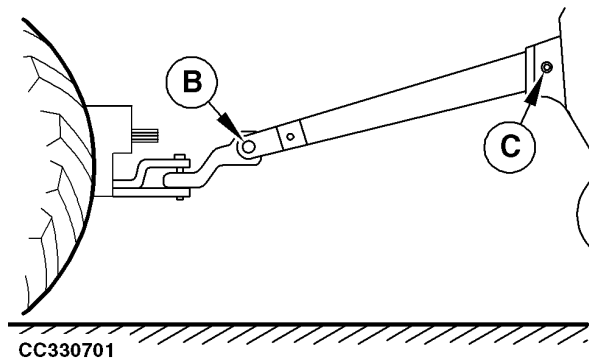
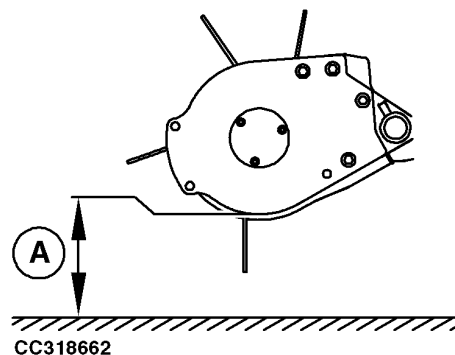
1. Prikabinkite ryšulį presą prie traktoriaus.
2. Pastatykite traktorių ir presą ant tvirto ir lygaus paviršiaus. Įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį.
3. Sureguliuokite atstumą (A) pagal šias specifikacijas naudodami kopijavimo rato nustatymą.

Žr. "Rinktuvo standartinių matavimo ratukų reguliavimas" arba "Rinktuvo kreipiamųjų matavimo ratukų reguliavimas" skyriuje "Ritinių preso naudojimas. Bendroji paskirtis".

Specifikacija

Nuo žemės iki
jungės—Atstumas..... 125 mm
(5 col.)

4. Traktoriaus rinktuvo reguliuojamojo vožtuvo svirtį nustatykite į slankiąją padėtį.
5. Pastatykite domkratą taip, kad jis tik liestųsi prie žemės ir nekeltų preso padėties. Žr. Kėliklio atlenkimas skyriuje "Atkabinimas".



A—Atstumas
B—Sukabinimo įtaiso
fiksavimo varžtas

C—Gražulo smailės rėmo
fiksavimo varžtas

6. Atlaisvinkite sukabinimo įtaiso fiksavimo varžtą (B), tada – gražulo smailės rėmo fiksavimo varžtus (C) abiejose pusėse, kad abu gražulo smailės rėmus būtų galima pakelti arba nuleisti.

GA87848,00003DB -26-09OCT17-1/4

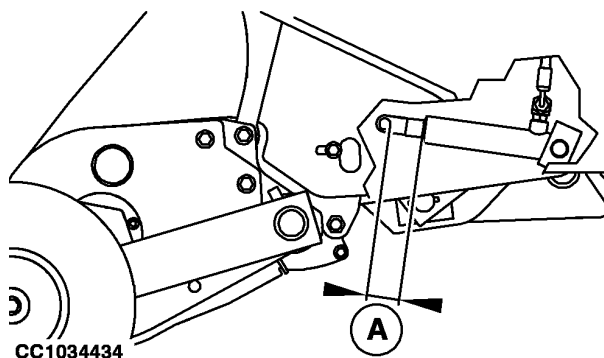
7. Patikrinkite, ar hidraulinio rinktuvo cilindro atstumas (A) atitinka šias specifikacijas:

Specifikacija

Hidraulinio
rinktuvo cilindro
kotas—Atstumas..... 49 mm
(1,93 col.)

8. Jei reikia, naudodami domkratą pakelkite ar nuleiskite priekinę preso dalį, kad nustatytumėte reikiamą atstumą (A).

A—Atstumas



Tęsinys sekantiame puslapyje

GA87848,00003DB -26-09OCT17-2/4

9. Sukabinimo įtaisą (C) pastatykite kuo horizontaliau ir patikrinkite, ar abu gražulo smailės rėmai yra tame pačiame lygyje.
10. Šiek tiek priveržkite gražulo smailės rėmo tvirtinimo veržles (D), fiksuojamąsias veržles (E) ir sukabinimo įtaiso tvirtinimo varžtą (B), tada patikrinkite, ar hidraulinio rinktuvo cilindro atstumas, apibūdintas 10 žingsnyje, atitinka specifikacijas.
 - Jei viskas gerai, pakartokite 9 žingsnio veiksmus domkratu šiek tiek pakeldami ar nuleisdami priekinę rinktuvo dalį.
 - Jei viskas gerai, tęskite darbą.

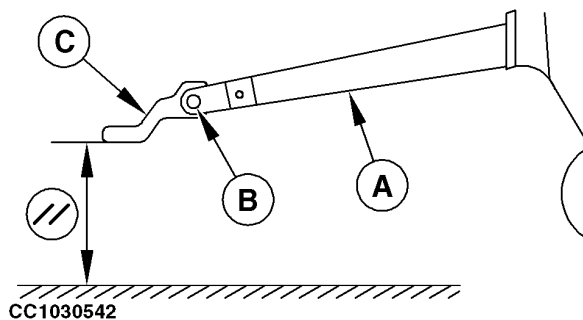
PASTABA: Priverždami varžtą (B) bei veržles (D) ir (E) įsitikinkite, kad įstatyti visi žiedai (nėra vienas prie kito).

11. Priveržkite gražulo smailės rėmo fiksavimo veržles (D), antveržles (E) ir sukabinimo tvirtinimo varžtus (B) pagal tikslų sukimo momentą:

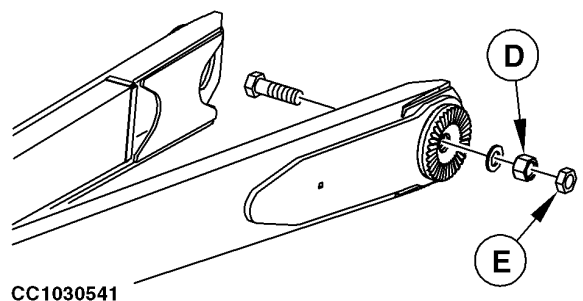
Specifikacija

Gražulo smailės rėmo fiksavimo veržlės—Veržimo jėga.....	700 N·m (516 lb ft)
Gražulo smailės rėmo antveržlė—Veržimo jėga.....	300 N·m (221 lb ft)
Sukabinimo įtaiso fiksavimo varžtas—Veržimo jėga.....	620 N·m (450 lb ft)

SVARBU: Lėtai ir atsargiai atlikite trumpą patikrą su prie traktoriaus pritvirtintu presu. Pasukdami patikrinkite, ar gražulo smailės rėmo (A) ir



CC1030542



CC1030541

A—Gražulo smailės rėmas
B—Sukabinimo įtaiso fiksavimo varžtas
C—Sukabinimo įtaisas

D—Veržlė
E—Antveržlė

teleskopinio pavaros veleno jungčiai niekas netrukdo. Priešingu atveju gali būti stipriai apgadintas teleskopinis pavaros velenas.

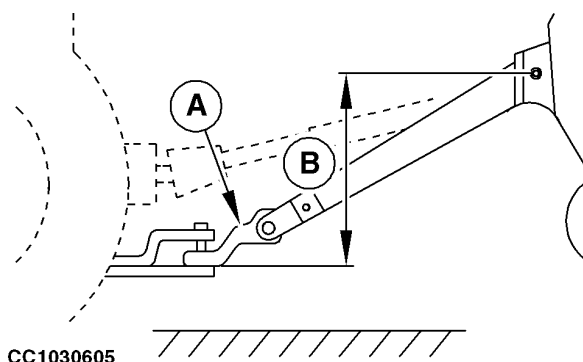
GA87848,00003DB -26-09OCT17-3/4

12. Jei presas tvirtinamas prie traktoriaus trauklės, pasirūpinkite, kad poslinkis (B) atitiktų specifikacijas.

SVARBU: Maksimalus leistinas išlinkimas (B) tarp gražulo smailės pagrindo šarnyrinio sujungimo ir sukabinimo įtaiso (A) turėtų atitikti techninius reikalavimus.

Specifikacija

Šarnyrinis sukabinimo įtaiso iki gražulo smailės pagrindo sujungimas—Didžiausias poslinkis.....	700 mm (2 pėd. 3,5 col.)
---	-----------------------------



CC1030605

A—Sukabinimo įtaisas

B—Nuokrypis

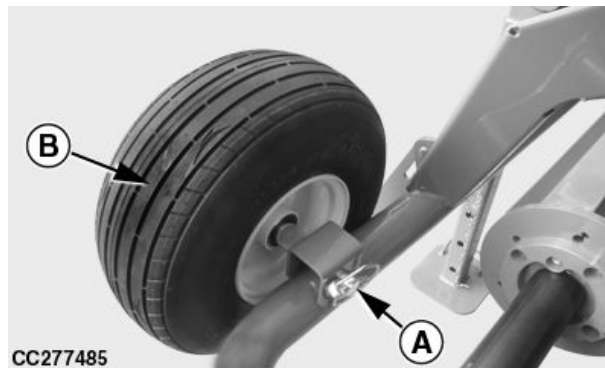
GA87848,00003DB -26-09OCT17-4/4

Standartinių matavimo ratukų montavimas darbinėje padėtyje

1. Išimkite greito fiksavimo kaištį (A).
2. Išmontuokite matavimo ratuką (B) iš rinktuvo.
3. Sumontuokite matavimo ratuką (B) rinktuve, kaip parodyta. Užfiksuokite jį greito fiksavimo kaiščiu (A).
4. Pakartokite tuos pačius veiksmus ir kitoje pusėje.

A—Greito fiksavimo kaištis

B—Matavimo ratukas



CC200792 —UN—12APR13

CC277485 —UN—18JUL16

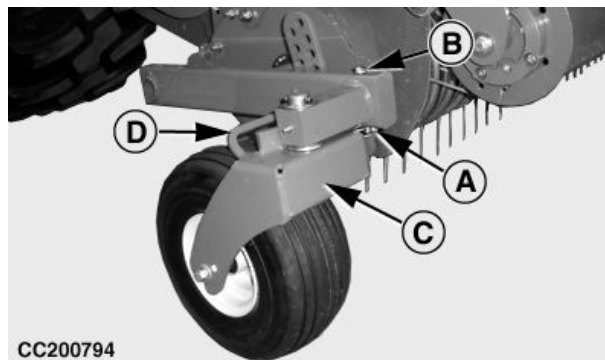
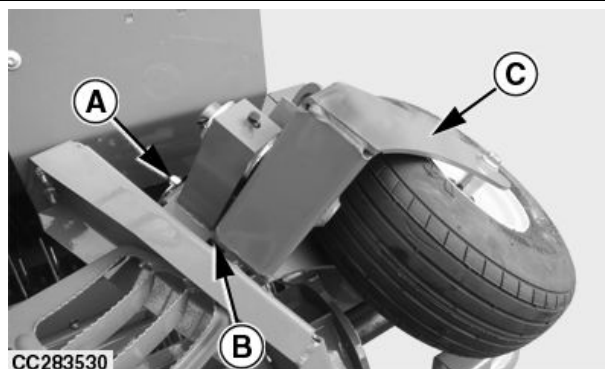
NB02380,00003E1 -26-04APR17-1/1

Matavimo ratukų montavimas darbinėje padėtyje

1. Ištraukite greito fiksavimo kaištį (A) ir kaištį (B).
2. Išmontuokite kreipiamąjį matavimo ratuką (C) iš laikiklio.
3. Nustatykite kreipiamąjį matavimo ratuką (C) rinktuvo laikiklyje su rankena (D), kaip parodyta, ir pritvirtinkite jį kaiščiu (B) ir greitojo fiksavimo kaiščiu (A).
4. Pakartokite tuos pačius veiksmus ir kitoje pusėje.

A—Greito fiksavimo kaištis
B—Kaištis

C—Kreipiamasis matavimo ratukas
D—Kreipiamojo matavimo ratuko rankena



CC283530 —UN—18JUL16

CC200794 —UN—12APR13

NB02380,00003E2 -26-04APR17-1/1

Pasirinkite tinklo ruloną

Jei norite pasiekti optimalų našumą, rekomenduojame naudoti **John Deere** tinklo ruloną:

Tinklo tipas:	Medžiagos plotis (A)	Šerdies plotis (B)
Standartinė	1215–1235 mm (3 pėd. 11-7/8 col. – 4 pėd. 5/8 col.)	Maksimalus 1255 mm (4 pėd. 1-3/8 col.)
CoverEdge™	1285–1305 mm (4 pėd. 2-1/2 col. – 4 pėd. 3-1/2 col.)	Maksimalus 1320 mm (4 pėd. 4 col.)
John Deere B-Wrap™	1260 mm (49 5/8 in)	Maksimalus 1320 mm (52 in)

PASTABA: Norint naudoti John Deere B-Wrap™ sistemą, turi būti įrengtas John Deere B-Wrap™ komplektas. Kreipkitės į John Deere atstovybę.

SVARBU: Tinklo rulono skersmuo neturi viršyti 30 cm (11 3/4 in).

Tinklo apsukimų skaičių galima reguliuoti, išskyrus John Deere B-Wrap™.

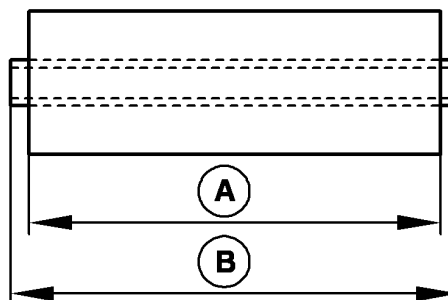
A—Medžiagos plotis

B—Šerdies plotis

CoverEdge yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas
John Deere B-Wrap yra bendrovės Tama Plastic Industry prekės ženklas



CC421116



CC1033200

CC421116 —UN—22OCT20

CC1033200 —UN—05AUG10

GA87848,00010A6 -26-08JAN21-1/1

Tinklelio ritinėlio priežiūra

SVARBU: Saugokite tinklelio ritinėlių nuo drėgmės ir sugadinimo. Nenuimkite apsauginės plėvelės, kol nebūsime pasiruošę naudoti ritinėlių. Atplaišos gali sutrikdyti preso darbą ir paveikti rulono

atsparumą atmosferos sąlygoms. Nelipinkite lipnios juostelės tiesiai ant tinklelio.

Laikykite vėsioje, sausoje vietoje, kurioje nepasiektų tiesioginiai saulės spinduliai.

CC,570RB 001466 -26-15SEP98-1/1

Rišimo tinklu įrenginio priežiūra

Prieš pradėdami darbą su ritinių presu įvykdysite šiuos nurodymus:

Nuvalykite tiekimo velenus ir patikrinkite, ar nėra užstrigusios medžiagos. Guminiams tiekimo būgnui valyti NIEKADA nenaudokite koroziškai aktyvių valiklių, tokių kaip lengvieji degalai, benzinas, terpentino alyva ar panašūs valomieji tirpikliai.

Rekomenduojamos priemonės:

- Audinį, suvilgytą skystu amoniaku
- Muilinas vanduo
- 1:10 glicerino ir spirito mišinį

Guminiams tiekimo būgnams naudokite talko miltelius.

NB02380,0000506 -26-04OCT17-1/1

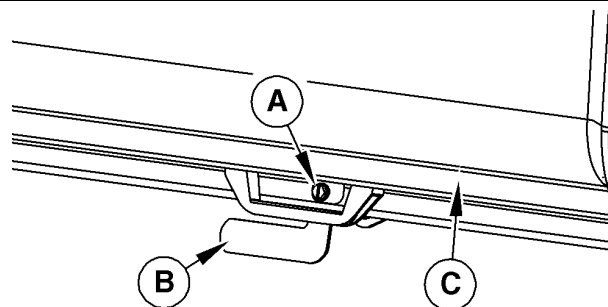
Tinklo rulono įdėjimas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Dangtis yra su spyruokle ir atleistas judės greitai.

1. Įjunkite traktoriaus stovėjimo blokavimo sistemą, išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.
2. Atrakinkite tinklo rišimo įrenginio dangčio (C) spyną (A), naudodami tam tinkamą įrankį (13 mm tarp plokštumų).

Prilaikykite dangtį (C) ir atidarykite patraukdami už sklėsčio (B).

3. Prieš įdėdami tinklo ruloną, nuo jo nuimkite visą įpakavimo medžiagą (sąsagėles, juostelę ir t. t.).



CC310414

A—Užraktas
B—Fiksatorius

C—Tinklo rišimo įrenginio
dangtis

CC310414 —UN—18APR17

Tęsinys sekanciam puslapyje

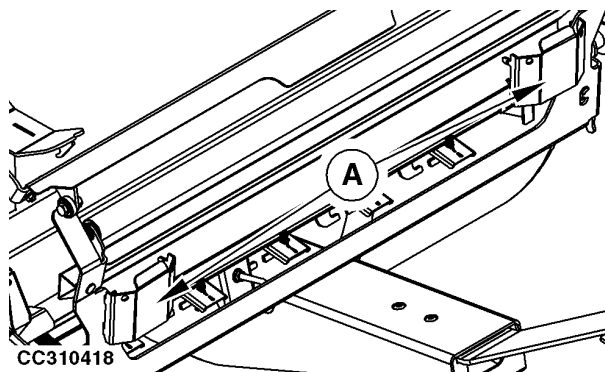
GA87848,0000C3C -26-03JUL19-1/7

4. Įdėkite tinklo ruloną:

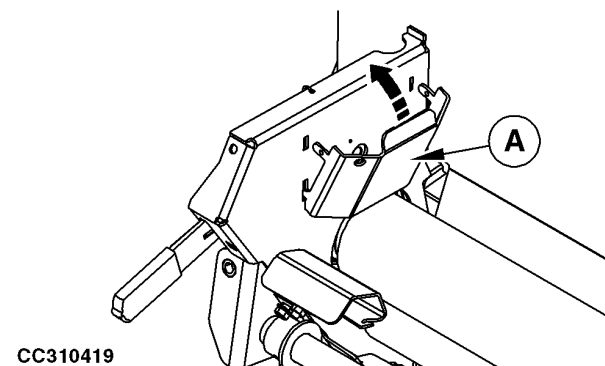
- Jei naudojate standartinį tinklo veleną, nuimkite stabdiklius (A) nuo laikiklių ir sumontuokite juos abiejose pusėse, kaip parodyta. Kiekvienoje pusėje pritvirtinkite stabdiklius (A) spyruokliniu fiksavimo kaiščiu (B).
- Jei naudojate CoverEdge™ ir John Deere B-Wrap™ veleną, pereikite prie kito veiksmo.

A—Stabdikliai

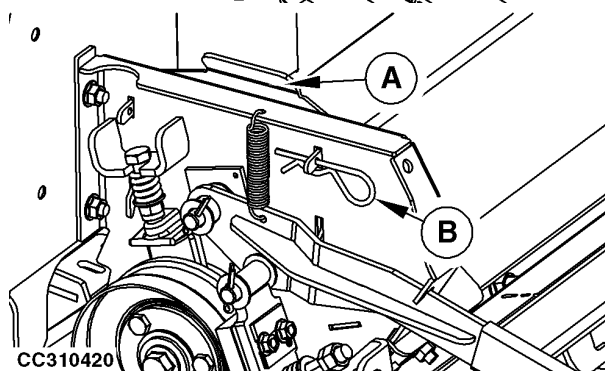
B—Spyruoklinis fiksavimo
kaištis



CC310418 —UN—19APR17



CC310419 —UN—19APR17



CC310420 —UN—19APR17

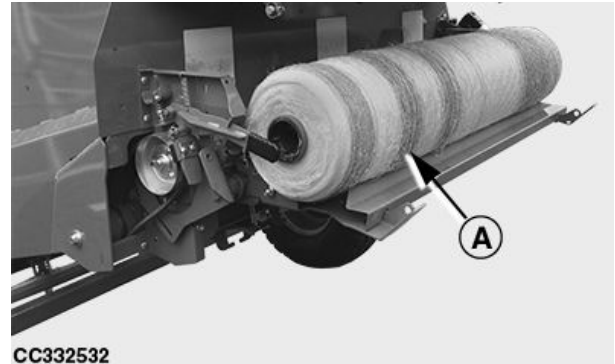
CoverEdge yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas
John Deere B-Wrap yra bendrovės Tama Plastic Industry prekės ženklas

Tęsinys sekančiame puslapyje

GA87848,0000C3C -26-03JUL19-2/7

5. Pasukite apatinę įtempimo svirtį į išorę.
6. Nustatykite tinklo veleną į įkėlimo padėtį, kaip parodyta.
 - Jeigu naudojate standartinį tinklą ir CoverEdge™ ruloną, dvi spalvotos juostelės turi būti kairiojoje mašinos pusėje.
 - Kai naudojate John Deere B-Wrap™ ruloną, mėlyna ir balta juostelės ant šerdies (B) turi būti dešinėje mašinos pusėje.

A—Įdėjimo padėtis



CC332532

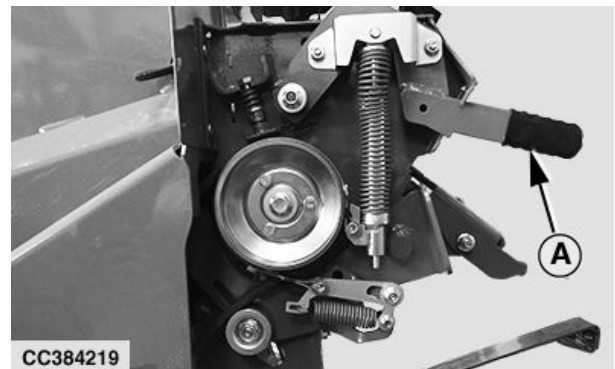
CC332532 —UN—03OCT17

John Deere B-Wrap yra bendrovės Tama Plastic Industry prekės ženklas

GA87848,0000C3C -26-03JUL19-3/7

7. Atleiskite tinklo perdavimo būgno stabdį:
Nuleiskite svirtį (A) žemyn ir ją ištraukite, o tada pakelkite ją, kad atleistumėte stabdį.
- PASTABA:** Atblokuotą svirtį (A) laikykite viršutinėje padėtyje.

A—Svirtis



CC384219

CC384219 —UN—03JUL19

Tęsinys sekanciam puslapyje

GA87848,0000C3C -26-03JUL19-4/7

8. Atvyniokite šiek tiek tinklo ir suimkite laisvus tinklo galus.
9. Sukite tinklą (C) atgal, kad suformuotumėte kilpą. Praveskite tinklo kilpą tarp guminio būgno (A) ir plieninio (B) būgno, kaip parodyta iliustracijoje. Šiek tiek pasukite tinklo perdavimo būgnus ranka, kad medžiaga būtų tarp būgnų.

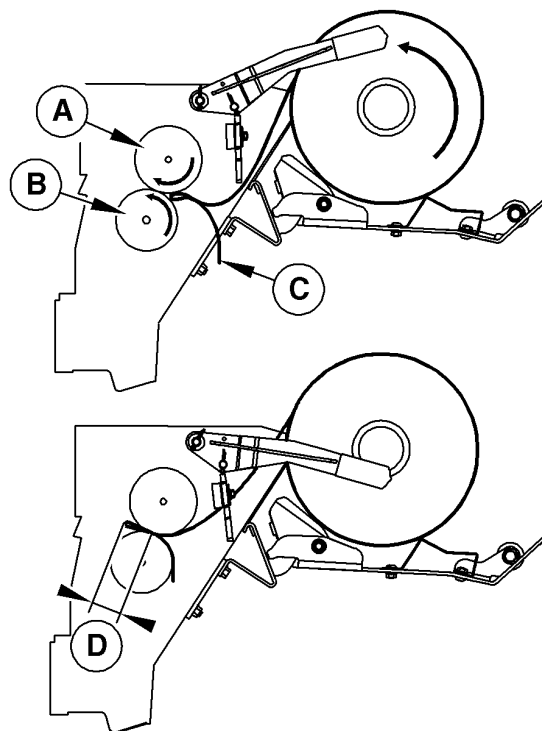
SVARBU: Neverkite daugiau nei 25 mm (1 in.) kilpos (D) tarp šių dviejų būgnų, nes apie būgnus gali apsivynioti medžiaga.

A—Guminis būgnas
B—Plieninis būgnas

C—Tinklas
D—25 mm (1 in.)



CC332533 —UN—03OCT17



CC332530

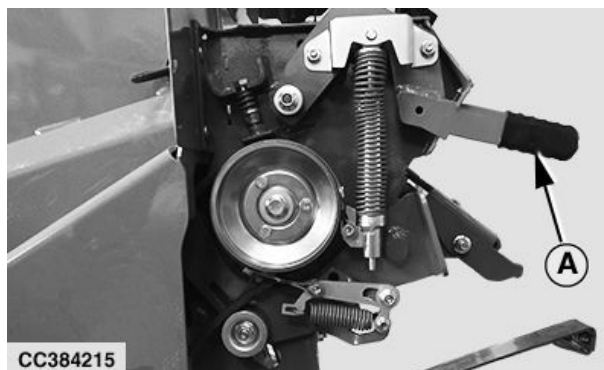
CC332530 —UN—03OCT17

GA87848,0000C3C -26-03JUL19-5/7

10. Nuleiskite svirtį (A) žemyn, kad įjungtumėte tinklo perdavimo būgnų stabdį. Perdavimo būgnai turėtų negalėti sukis.

SVARBU: Jei tiekimo būgnai vis dar gali sukis su stabdžiu, žr. Tinklo tiekimo būgno stabdžio tikrinimas (6 tikrinimas) skyriuje "Techninė priežiūra".

A—Stabdžio svirtis



CC384215 —UN—03JUL19

Tęsinys sekančiame puslapyje

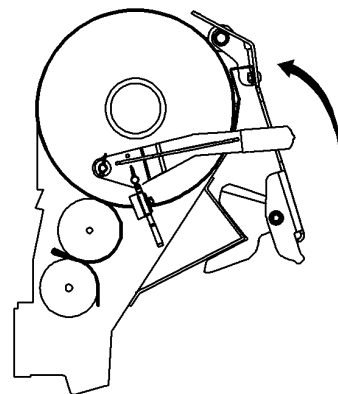
GA87848,0000C3C -26-03JUL19-6/7

11. Pakelkite apatinę įtempimo svirtį aukštyn, uždėkite tinklo ritinėlį ant guminio perdavimo būgno, kad jis remtųsi į nerūdijančiojo plieno plokštes.
12. Pasukite tinklo ritinėlį, kad jį įtemptumėte.
13. Nupjaukite atliekantį medžiagos kiekį.
14. Užpakalinėje tinklo dėžėje gali tilpti du tinklo rulonai. Vienas tinklo velenas skirtas rišimo procesui (B), o papildomas velenas (A) laikomas viršuje.
15. Norėdami uždaryti dangtį, patraukite jį žemyn, kol bus užšautas skląstis.

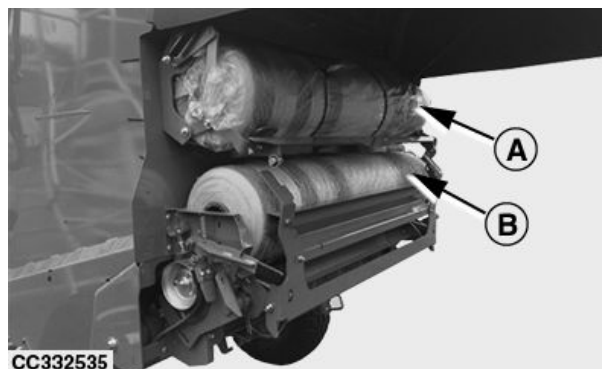
SVARBU: Nuimkite tinklą nuo guminio volo susukdami tinklo ruloną kiekvienos dienos pabaigoje! Taip tinklas neįsispaus į guminį tiekimo veleną ir išvengsite problemų tinklo rišimo pradžioje.

Šią procedūrą taip pat reikia atlikti kaskart, kai ritinių presas naudojamas špagato rišimo režimu.

A—Papildomas tinklo rulonas B—Tinklas rišimo procesui



CC332531



CC332535

CC332531—UN—03OCT17

CC332535—UN—03OCT17

GA87848,0000C3C -26-03JUL19-7/7

Špagato pasirinkimas

Rekomenduojama naudoti John Deere 1000 arba 750 špagatą, jei norite pasiekti optimalias darbinės charakteristikas.

Kad presas tinkamai dirbtų, itin svarbu naudoti geros kokybės špagatą.

Kad presas tinkamai dirbtų, reikėtų pasirinkti vienodo ilgio špagatus, ir kad būtų geras jų tempimo tvirtumas. Rulonų formavimo ir transportavimo metu tai padės apsaugoti špagatus, kad nenutrūktų.



CC421118

CC421118—UN—22OCT20

GA87848,00010A7 -26-08JAN21-1/1

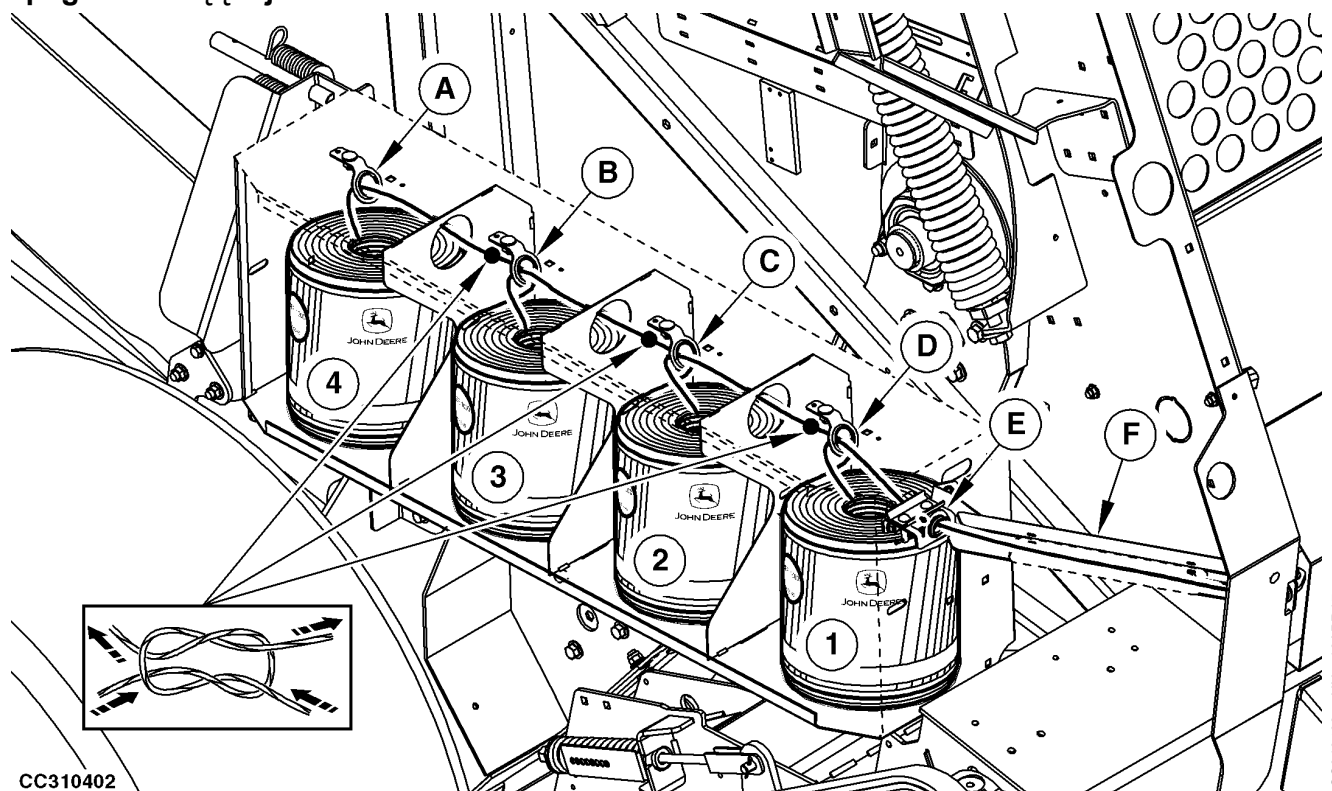
Špagato ritinio priežiūra

SVARBU: Saugokite špagato ritinio medžiagą nuo drėgmės ir pažeidimų. Nenuimkite apsauginės dangos, kol nesiruošiate naudoti.

Laikykite vėsioje sausoje vietoje, apsaugotoje nuo tiesioginių saulės spindulių.

DC82261,000040D -26-23JAN14-1/1

Špagato dėžių įdėjimas



CC310402

CC310402 —UN—18APR17

A—Špagato kreipiamoji
B—Špagato kreipiamoji

C—Špagato kreipiamoji
D—Špagato kreipiamoji

E—Špagato kreipiamoji
F—Kvadratinio profilio vamzdis

Į kiekvieną dėžės skyrių įdėkite po vieną geros kokybės špagato ritinį. Užtikrinkite, kad špagatas būtų traukiamas nuo ritinėlio galo, pažymėto "viršus".

1. Atidarykite šonines duris.
2. Į kiekvieną dėžės skyrių įdėkite po vieną geros kokybės špagato ritinį. Užtikrinkite, kad špagatas būtų traukiamas nuo ritinėlio galo, pažymėto "viršus".
3. Nutieskite špagatą per špagato kreipiamąsias, kaip parodyta.
4. Sujunkite špagatą sukabindami vidinį 4 ritinio galą su išoriniu 3 ritinio galu, tada vidinį 3 ritinio galą su išoriniu 2 ritinio galu ir galiausiai vidinį 2 ritinio galą su išoriniu 1 ritinio galu.

Špagato galams sujungti naudokite pakeistą rifo mazgą iš sizalio špagato ir paprastą mazgą iš plastikinio špagato.

5. Nutieskite vidinį 1 ritinio galą per špagato kreipiamąją (E) ir kvadratinio profilio vamzdį (F).
6. Patrumpinkite laisvus špagato galus kaip galima arčiau mazgo.
7. Pritvirtinkite ritinius elastiniu įtempikliu.
8. Uždarykite šonines duris.
9. Pakartokite procedūrą kitoje pusėje.

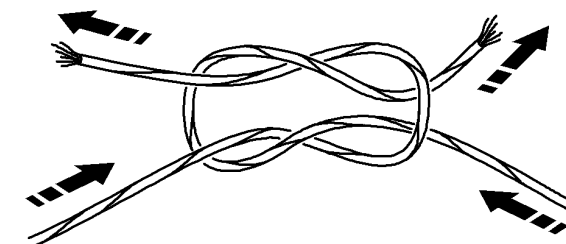
NB02380,0000507 -26-04OCT17-1/1

Špagato mazgas

SVARBU: Mazgas turi būti pakankamai mažas, kad galėtų pralįsti pro kreipiamąsias ir špagato svirtį.

Rekomenduojame surišti špagato ritinius rifo arba pakeisto rifo mazgu taip, kaip parodyta. Jei reikia, sukabinkite špagato ritinius paprastuoju mazgu, kaip parodyta.

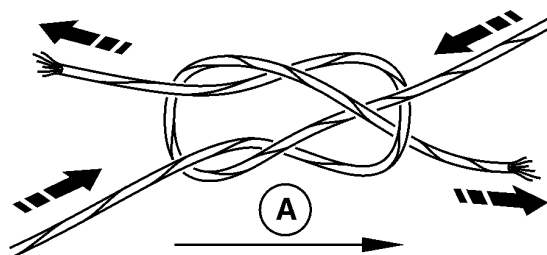
A—Špagato judėjimo kryptis



CC1034420

Pakeistas rifo mazgas

CC1034420—UN—15SEP11



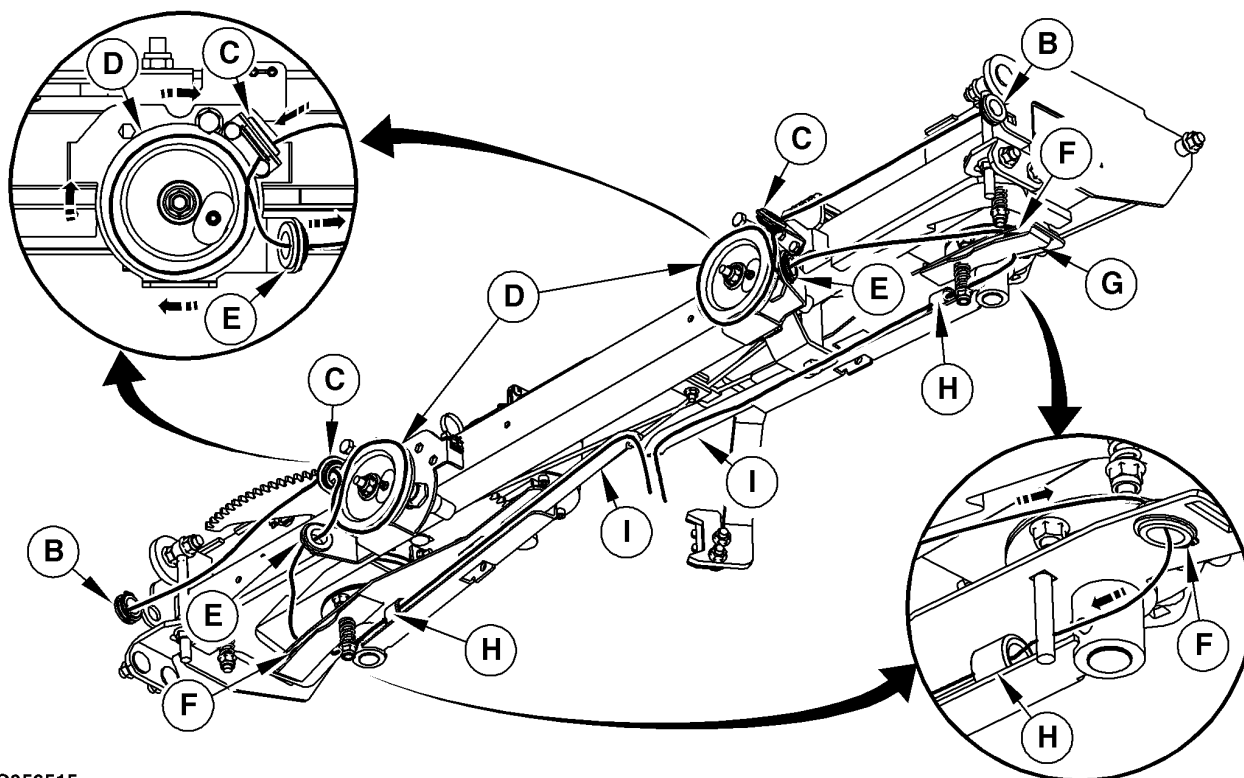
CC1034421

Paprastas mazgas

CC1034421—UN—08DEC11

NB02380,000050E -26-04OCT17-1/1

Nukreipkite špagatą iš špagato kameros į špagato svirtis (vamzdžio svirtis)



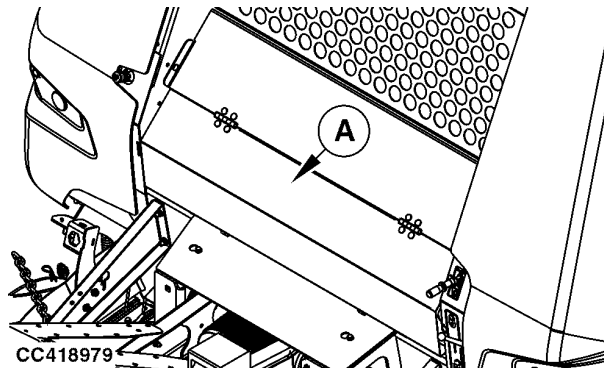
CC356515 —UN—05JUL18

CC356515

1. Atidarykite špagato rišimo sistemos gaubtą (A).
2. Nutieskite abu špagato galus nuo špagato kreipiamosios (B) iki viršutinės špagato skriemulio kreipiamosios (C).
3. Apjuoskite abu špagato galus aplink skriemulį (D) kilpa, kaip parodyta.
4. Nutieskite abu špagato galus per špagato skriemulio apatinę kreipiamąją (E).
5. Ištraukite ir paverskite špagato įtempimo plokštelę (G), kad išjungtumėte ją.
6. Nutieskite abu špagatus per špagatų kreipiamąsias (F).
7. Nutieskite abu špagatus žemiau įtempimo plokštelių (G).
8. Nutieskite abu špagatus per špagatų kreipiamąsias (H).
9. Perkiškite juos per špagato svirties vamzdį (I).
10. Traukite špagatą, kad pasiektumėte nurodytą atstumą (K) nuo špagato svirties galo iki špagato galo.

Specifikacija

Nuo špagato svirties iki špagato galo—Atstumas..... 150 mm (6 col.)



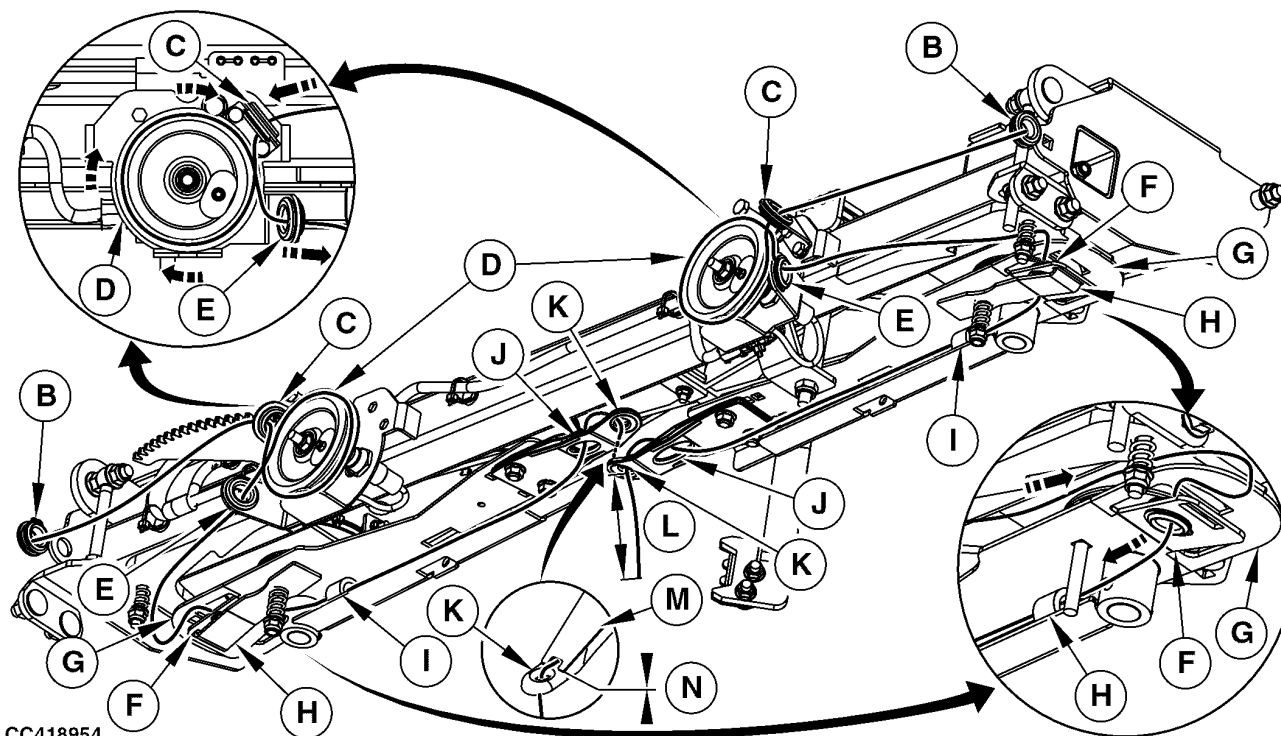
CC418979 —UN—18DEC20

- | | |
|--|------------------------------|
| A—Špagato rišimo sistemos gaubtas | F—Špagato kreipiklis |
| B—Špagato kreipiklis | G—Špagato įtempimo plokštelė |
| C—Viršutinis špagato skriemulio kreipiklis | H—Špagato kreipiklio svirtis |
| D—Skriemulys | I—Špagato svirtis |
| E—Apatinis špagato skriemulio kreipiklis | |

11. Vėl prijunkite špagato įtempimo plokštelę (G).
12. Uždarykite špagato gaubtą (A).

GA87848,0001081 -26-23DEC20-1/1

Nukreipkite špagatą iš špagato kameros į špagato svirtis (reguliuojamas svirtis)



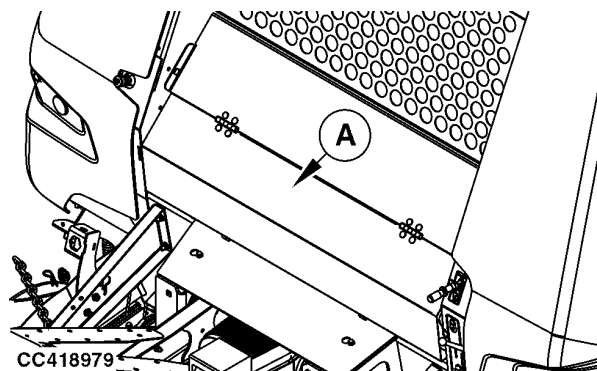
CC418954

CC418954 — UN — 18DEC20

1. Atidarykite špagato rišimo sistemos gaubtą (A).
2. Nutieskite abu špagato galus nuo špagato kreipiamosios (B) iki viršutinės špagato skriemulio kreipiamosios (C).
3. Apjuoskite abu špagato galus aplink skriemulį (D) kilpa, kaip parodyta.
4. Nutieskite abu špagato galus per špagato skriemulio apatinę kreipiamąją (E).
5. Ištraukite ir paverskite špagato įtempimo plokštelę (H), kad išjungtumėte ją.
6. Nukreipkite špagatą tarp špagato kreipiamosios (F) ir špagato kreiptuvo (H).

PASTABA: Neveskite špagato per špagato kreiptuvo (H) angą.

7. Nutieskite abu špagatus per špagatų kreipiamąsias (F).
8. Nutieskite abu špagatus žemiau špagato įtempimo plokštelių (H).
9. Nutieskite abu špagatus per špagatų kreipiamąsias (I).
10. Nukreipkite špagatą per špagato svirties angą (J) ir po spyruoklės plokšte (M).
11. Nutieskite špagatą per špagato svirties angą (K).



CC418979

CC418979 — UN — 18DEC20

A—Špagato rišimo sistemos gaubtas
B—Špagato kreipiklis
C—Viršutinis špagato skriemulio kreipiklis
D—Skriemulys
E—Apatinis špagato skriemulio kreipiklis
F—Špagato kreipiklis
G—Špagato kreiptuvas

H—Špagato įtempimo plokštelė
I—Špagato kreipiklio svirtis
J—Špagato svirties anga
K—Špagato svirties anga
L—Atstumas
M—Spyruoklinė plokštelė
N—Atstumas

12. Įsitikinkite, kad spyruoklės plokštės šakės formos galas (M) liečiasi (atstumas (N)) su špagato ilgintuvo svirtimis (K), kaip parodyta.

13. Traukite špagatą, kad pasiektumėte nurodytą atstumą (L) nuo špagato svirties galo iki špagato galo.

Specifikacija

Nuo špagato
svirties iki špagato
galo—Atstumas..... 150 mm
(6 col.)

14. Vėl prijunkite špagato įtempimo plokštelę (H).

GA87848,0001082 -26-23DEC20-2/2

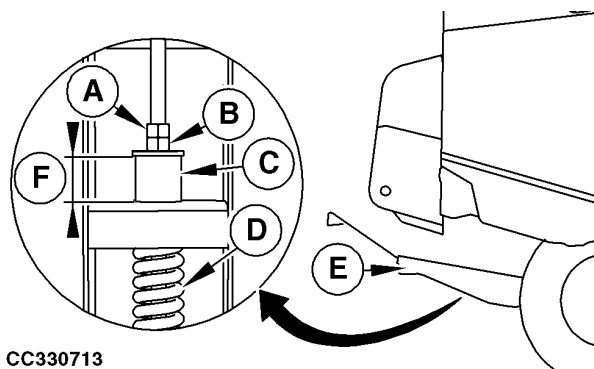
Ritinių išstūmimo rampos reguliavimas

1. Pastatykite ritinių presą ant lygaus paviršiaus.
2. Patikrinkite, ar atstumas (F) atitinka reikalavimus. Jei reikia, tęskite, kaip nurodyta.

Specifikacija

Ritinių išstūmimo
įvorė—Atstumas..... 30–50 mm
(1-3/16–2 col.)

3. Atlaisvinkite antveržlę (A).
4. Sureguliuokite veržlę (B), kad gautumėte nurodytą atstumą (F).
5. Priveržkite antveržlę (A).



CC330713

A—Antveržlė
B—Veržlė
C—Įvorė

D—Spyruoklė
E—Ritinių išstūmimo rampa
F—Atstumas

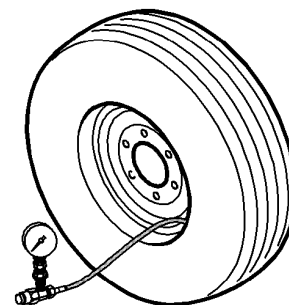
GA87848,00003F2 -26-27SEP17-1/1

Padangų pripūtimas

Informacijos apie tinkamą padangų slėgį ieškokite toliau pateikiamoje lentelėje.

SVARBU: Važiuodami bendro naudojimo keliais visada laikykitės vietinių kelių eismo taisyklių. Žr. dalį Laikykitės saugaus transportavimo greičio skyriuje "Sauga".

SVARBU: Pakeitus padangų dydį reikia reguliuoti stabdžius. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.



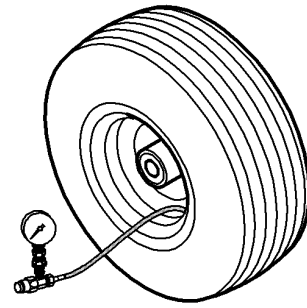
CC1030245

Padangos tipas	Slėgis	
	Esant maksimaliam 30 km/h (18 mi/h) transportavimo greičiui	Esant maksimaliam 40 km/h (25 mi/h) transporto priemonės greičiui
15/55-17	250 kPa (2,5 bar; 36 psi)	250 kPa (2,5 bar; 36 psi)
500/50-17	200 kPa (2 bar; 29 psi)	200 kPa (2 bar; 29 psi)
500/55-20	100 kPa (1 bar; 15 psi)	140 kPa (1,4 bar; 20 psi)

Tęsinys sekančiame puslapyje

GA87848,0000DC7 -26-17FEB20-1/2

Pripūskite rinktuvo kopijuojančius ratus iki nurodyto slėgio:



CC1030246

CC1030246 —UN—01OCT07

	Slėgis
Rinktuvo kopijuojantis ratas	140 kPa (1,4 bar; 20 psi)

GA87848,0000DC7 -26-17FEB20-2/2

Rato veržlių priveržimo tikrinimas

SVARBU: Kaskart išmontavę ir sumontavę ratus patikrinkite veržlių sukimo momentą pagal skyriuje "Tepimas ir priežiūra" nurodytas vertes.

Ratų veržles priveržkite kryžiuodami pagal šias specifikacijas:

Specifikacija

Ratų veržlės—Veržimo
jėga.....270 N·m
(200 lb ft)



CC332523

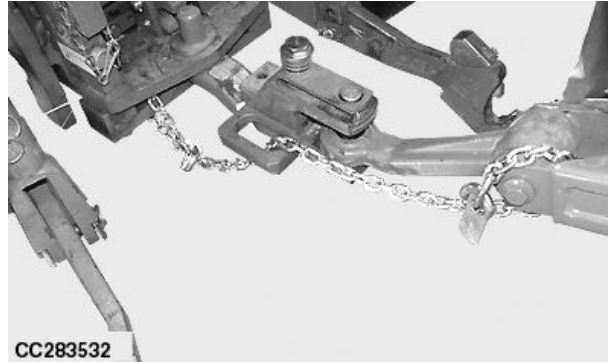
CC332523 —UN—28SEP17

GA87848,0000408 -26-24OCT17-1/1

Prikabinimas

Ryšulių preso kabinimas prie traktoriaus

1. Sureguliuokite tempimo siją; žr. "Tempimo sijos reguliavimas" skyriuje "Traktoriaus paruošimas".
2. Pavažiokite traktoriumi atbulomis iki ritinių preso. Sulygiuokite traktoriaus galinį sukabinimo įtaisą su ritinių preso gražulo smailės priekiu.
3. Įjunkite traktoriaus stovėjimo blokavimo sistemą, išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.
4. Prikabinkite ritinių presą prie traktoriaus. Žiūrėkite traktorius operatoriaus vadovą.
5. Užlenkite kėliklį; žr. "Kėliklio užlenkimas" šiame skyriuje.
6. Prie traktoriaus GTV veleno prijunkite teleskopinę pavara; žr. "Teleskopinės pavaros prijungimas prie GTV veleno" šiame skyriuje.
7. Prijunkite apsauginę grandinę; žr. "Apsauginės grandinės prijungimas" šiame skyriuje.
8. Prijunkite prie traktoriaus hidraulinės sistemos; žr. "Prijungimas prie traktoriaus hidraulinės sistemos" šiame skyriuje.
9. Prijunkite stabdžius; žr. "Hidraulinių stabdžių prijungimas (jei įrengti)" arba "Pneumatinių stabdžių prijungimas (jei įrengti)" šiame skyriuje.



CC283532 —UN—18JUL16

10. Atjunkite mašinos rankinį stabdį; žr. "Mašinos rankinio stabdžio išjungimas (ritinių presas su hidrauliais stabdžiais)" arba "Mašinos rankinio stabdžio išjungimas (ritinių presas su pneumatiais stabdžiais)" šiame skyriuje.
11. Prijunkite priekabos lizdą; žr. "Septynių kontaktų priekabos lizdo prijungimas" šiame skyriuje.
12. Prijunkite mašinos laidų pynę; žr. "Mašinos laidų pynės prijungimas" šiame skyriuje.

GA87848,0000C30 -26-13MAY19-1/1

Kėliklio užlenkimas

Prikabinę presą prie traktoriaus, užfiksuokite atraminį stovą (A) laikymo padėtyje, kaip parodyta.

Užfiksuokite atraminį stovą (A) kaiščiu (B) taip:

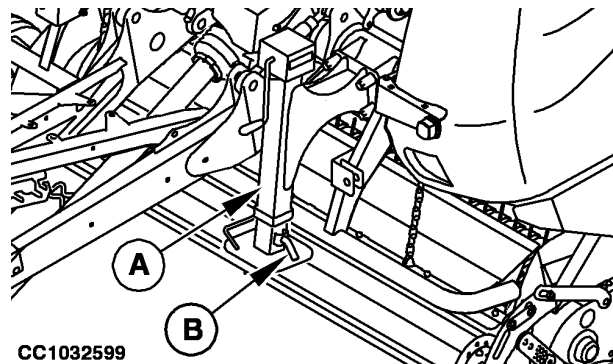
1. Įstatykite kaištį (B), kaip parodyta (I) veiksmo apraše.
2. Stovėjimo atramai užfiksuoti laikymo padėtyje pasukite kaištį (B), kaip parodyta (II) veiksmo apraše.

SVARBU: Užtikrinkite, kad būtų teisingai įstatytas vielokaištis (C).

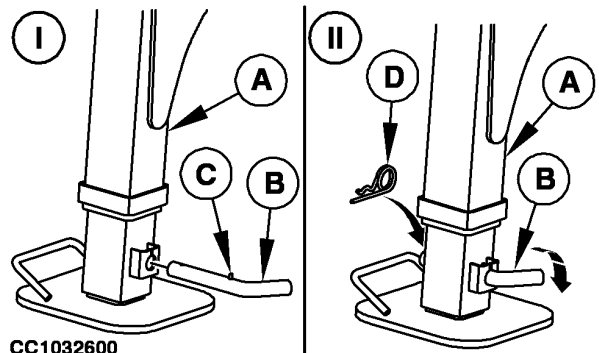
3. Įstatykite spyruoklinį fiksavimo kaištį (D) į kaištį (B), kaip parodyta (II) veiksmo apraše.

A—Kėliklis
B—Kaištis

C—Fiksuojamasis vielokaištis
D—Spyruoklinis fiksavimo
kaištis



CC1032599 —UN—14SEP10

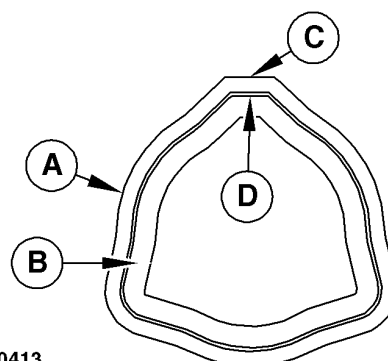


CC1032600 —UN—14SEP10

NB02380,0000473 -26-22JUN17-1/1

Bondioli teleskopinio pavaros veleno montavimas

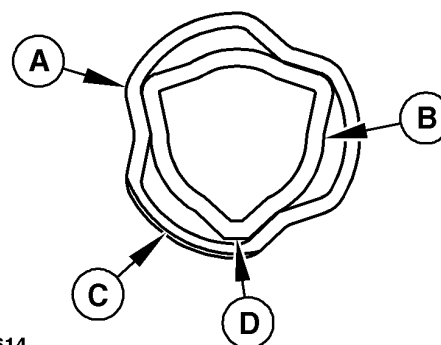
Išstatykite vidinį vamzdį (B) į išorinį vamzdį (A) sulygiuodami plokštės kampą (D) su suspausta plokštuma (C).



CC310413

Bondioli 1800N teleskopinio pavaros veleno profilio vaizdas

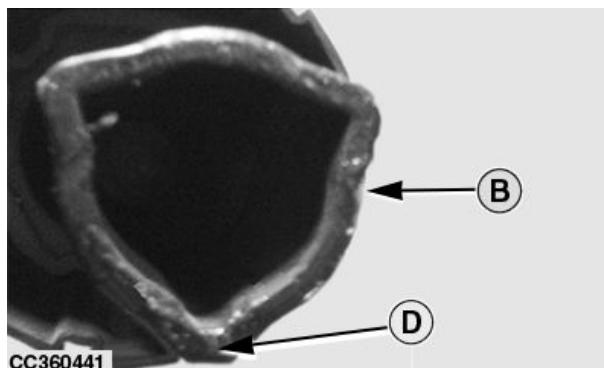
CC310413 —UN—18APR17



CC208614

Bondioli 2000N teleskopinio pavaros veleno profilio vaizdas

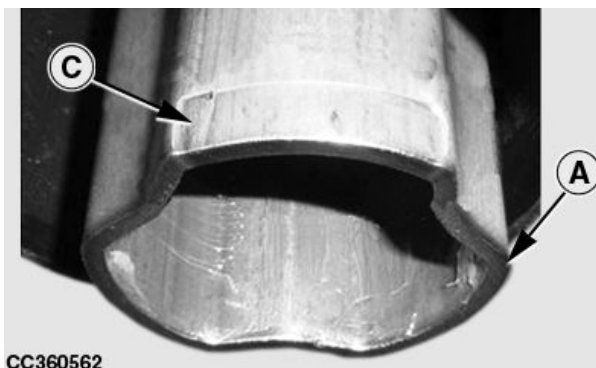
CC208614 —UN—11APR14



CC360441

Vidinis vamzdis

CC360441 —UN—27AUG18



CC360562

Išorinis vamzdis

CC360562 —UN—23AUG18

A—Išorinis vamzdis
B—Vidinis vamzdis

C—Suspausta plokštuma

D—Plokštės kampas

TL81334,0000FB8 -26-05.JUL21-1/1

Teleskopinio pavaros veleno prijungimas prie traktoriaus GTV veleno

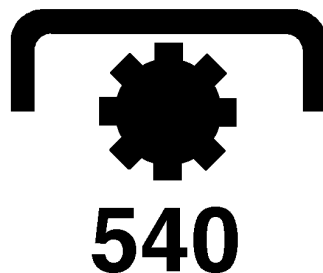
! ĮSPĖJIMAS: Niekada nebandykite prijungti teleskopinio kardaninio veleno, kai traktorius dirba.

Niekada nenaudokite plieninio plaktuko, kad prijungtumėte pavaros veleną prie GTV veleno arba jį atjungtumėte.

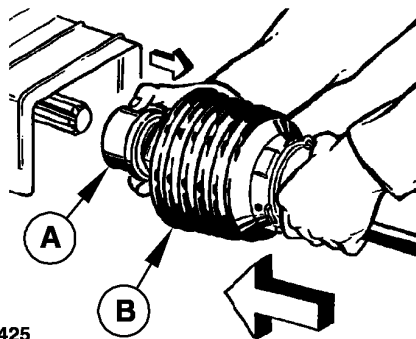
SVARBU: Žiūrėkite, kad ant pavaros ir GTV velenų išdrožų nepatektų dažų, purvo, pelų ir kibijų dagių.

1. Išjunkite GTV, įjunkite stovėjimo stabdį ir (arba) nustatykite transmisiją į padėtį PARK (stovėjimas), išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.
2. Patraukite fiksuojantį žiedą (A). Fiksuojantis žiedas (A) spragtelės ir liks atidarymo padėtyje.
3. Teleskopinį pavaros veleną prijunkite prie traktoriaus GTV veleno, kuris sukasi 540 aps./min. greičiu. Ieškokite informacijos ant preso žyminės lentelės, kad galėtumėte pasirinkti traktoriaus GTV sukimosi dažnį. Pastumkite teleskopinį pavaros veleną ant traktoriaus GTV veleno, kol fiksuojantis žiedas (A) užsifiksuos priekyje. Fiksuojantis žiedas (A) spragtelės.
4. Jei norite patikrinti, ar teleskopinis pavaros velenas užfiksuotas, patraukite apsaugą (B) atgal. Netraukite fiksuojančio žiedo (A), nes atleisite sklendę.

PASTABA: Informacijos, kaip tinkamai prikabinti teleskopinį pavaros veleną prie traktoriaus GTV



CC1020007



CC1034425

A—Fiksavimo mova

B—Apsauga

veleno, ieškokite pagrindinėje teleskopinio pavaros veleno naudojimo instrukcijoje.

NB02380,00003CA -26-20APR17-1/1

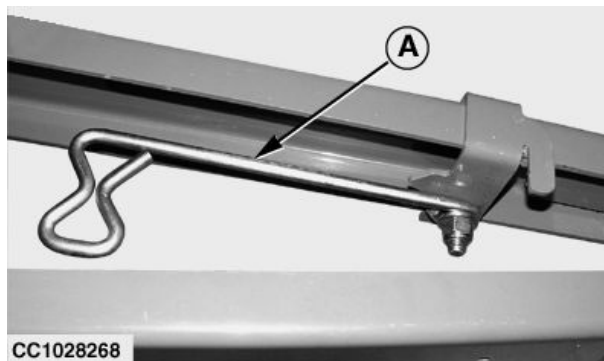
CC1020007 —UN—09JUL01

CC1034425 —UN—15SEP11

Teleskopinio pavaros veleno atrama

Preso eksploatacijos metu laikykite laikiklį (A) išilgai šoninio grąžulo smailės rėmo, kaip parodyta.

A—Laikiklis



CC1028268

OUC006,0001AD9 -26-03SEP13-1/1

CC1028268 —UN—21SEP06

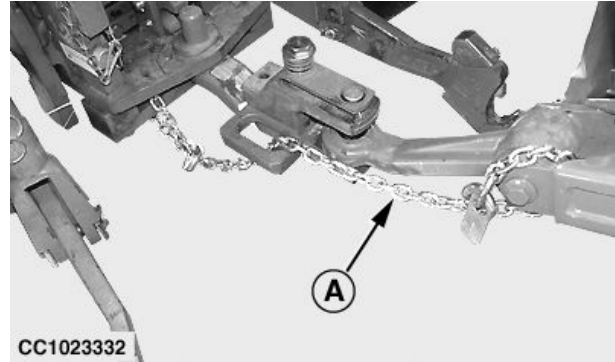
Apsauginės grandinės prijungimas

Jei mašinoje įrengta apsauginė grandinė (A), prijunkite ir pritvirtinkite apsauginę grandinę (A) prie traktoriaus. Laisvumo palikite tik posūkiams.

! SPĖJIMAS: Grandinė turi užtikrinti, kad liežuvelis nesitrenktų į žemę, jei ritinių presas atsitiktinai atsikabintų nuo traktoriaus.

SVARBU: Važiuodami bendro naudojimo keliais visada laikykitės vietinių kelių eismo taisyklių.

A—Apsauginė grandinė



CC1023332 —UN—04AUG03

JD44289,000020B -26-12JAN17-1/1

Prijunkite prie traktoriaus hidraulinės sistemos

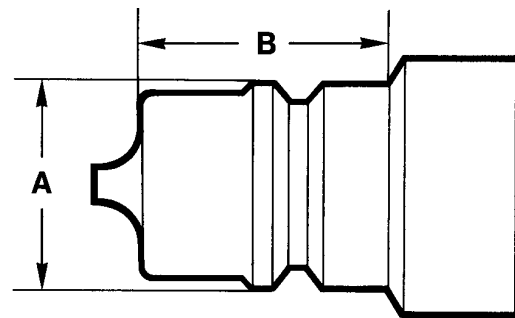
! SPĖJIMAS: Preso hidraulinių žarnų didžiausias darbinis slėgis – apie 21500 kPa (215 bar; 3120 psi). Kad išvengtumėte sužeidimų dėl slėgio išsiveržus skysčiams, prieš atjungdami ar prijungdami hidraulines ar kitas sistemas, sustabdykite variklį ir sumažinkite sistemoje slėgį. Sandariai priveržkite visas jos jungtis prieš padidindami sistemoje slėgį.

SVARBU: Visos hidraulinės sujungiamosios movos turi būti be purvo, dulkių ir smėlio. Kol paruošite sujungimą, naudokite apsauginius gaubtelius ant skysčio tekėjimo angų. Pašalinės medžiagos gali sugadinti hidraulinę sistemą.

PASTABA: Ryšulių prese kaip standartinę įrangą naudojamos ISO hidraulinės jungtys. Jei jos netinka traktoriui, kreipkitės į oficialų "John Deere" atstovą dėl tinkamų movų įsigijimo.

Specifikacija

A—Skersmuo..... 23,66–23,74 mm
(0,931–0,934 col.)



LX 006613

A—Skersmuo

B—Ilgis

B—Ilgis..... 24 mm
(0,945 col.)

LX006613 —UN—15AUG94

Tęsinys sekanciam puslapyje

GA87848,00003CC -26-24OCT17-1/4

1. Traktoriaus SCV fiksavimas

- Traktoriaus su mechaniniais reguliuojamaisiais vožtuvais:
Kad prikabinamas įrenginys nejudėtų ir nesužeistų, jei įrengtas, prieš tvirtindami prikabinamus įrenginius stumkite reguliuojančio vožtuvo svirties blokavimo mechanizmus (A) į dešinę (transportavimo padėties fiksatorius).
- Traktorius su elektriniu būdu įjungiamais reguliavimo vožtuvais (E-SCV):
Paspauskite E-SCV transportavimo fiksavimo mygtuką (B) norėdami užrakinti visus SCV (transportavimo fiksavimas) prieš prijungdami padargą, kad neleistumėte padargui judėti ir apsaugotumėte nuo galimų traumų.

A—Reguliuojančio vožtuvo svirties blokavimo mechanizmai

B—E-SCV transportavimo fiksavimo mygtukas



Mechaninis SCV



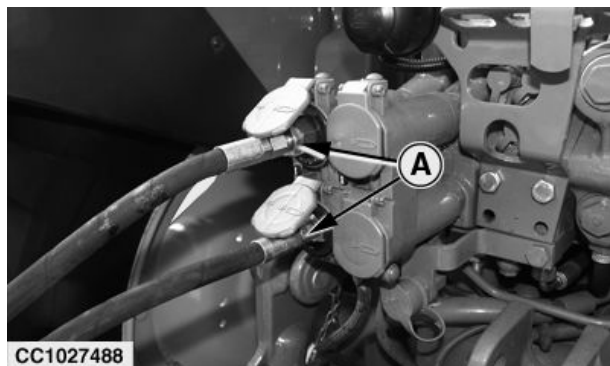
Elektriniu būdu įjungiamas SCV

Tęsinys sekančiame puslapyje

GA87848,00003CC -26-24OCT17-2/4

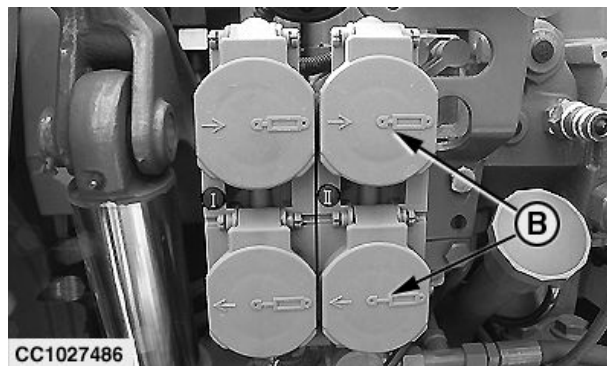
CC1032321 —UN—17DEC09

CC1032320 —UN—17DEC09



CC1027488

CC1027488 —UN—11JUL05



CC1027486

CC1027486 —UN—11JUL05

2. Prijunkite sklendės kėlimo mechanizmo hidraulines žarnas

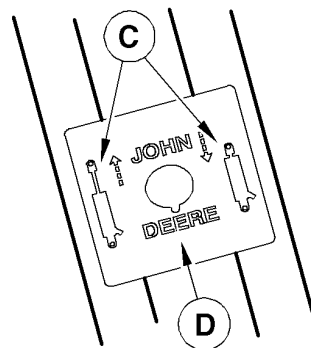
Prijunkite sklendės hidraulines žarnas (A) prie dvipusio reguliuojančio vožtuvo, kad valdytų sklendę.

Patikrinkite, ar simboliai (B) ant gaubtų, rodantys cilindro judėjimo kryptį, atitinka simbolius (C) ant žarnos lentelės su paso duomenimis (D).

Tvirtai stumkite žarnas į traktoriaus lizdus.

A—Sklendės hidraulinės žarnos
B—SCV simboliai

C—Identifikavimo plokštelės simboliai
D—Žarnos identifikavimo lentelė



CC1026711

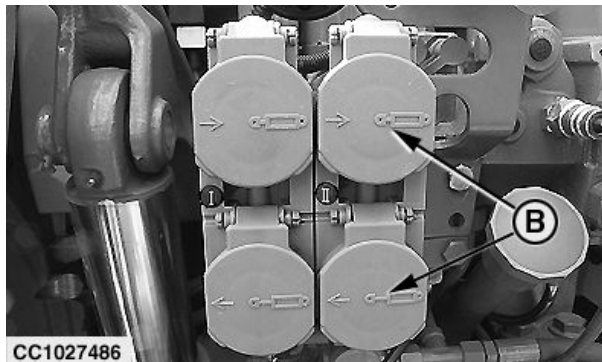
CC1026711 —UN—03DEC04

Tęsinys sekanciam puslapyje

GA87848,00003CC -26-24OCT17-3/4



CC1027490 —UN—11JUL05



CC1027486 —UN—11JUL05

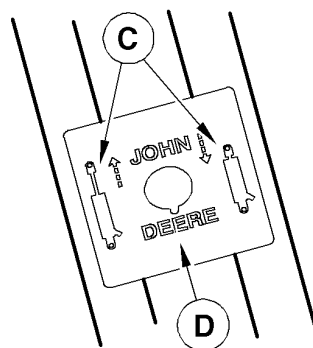
3. Prijunkite rinktuvo valdymo vožtuvo hidraulines žarnas

Prijunkite rinktuvo valdymo vožtuvo hidraulines žarnas (A) prie dvipusio reguliuojančio vožtuvo, kad būtų galima valdyti keltuą.

PASTABA: Smulkintuvo peiliams ir atverčiamajai perdangai valdyti naudojamas tas pats reguliavimo vožtuvas kaip rinktuvui pakelti bei nuleisti.

Patikrinkite, ar simboliai (B) ant gaubtu, rodantys cilindro judėjimo kryptį, atitinka simbolius (C) ant žarnos lentelės su paso duomenimis (D).

Tvirtai stumkite žarnas į traktoriaus lizdus.



CC1026711

CC1026711 —UN—03DEC04

A—Rinktuvo hidraulinės žarnos
B—SCV simboliai

C—Identifikavimo plokštelės simboliai
D—Žarnos identifikavimo lentelė

GA87848,00003CC -26-24OCT17-4/4

Prijunkite hidraulinius stabdžius (jeigu įrengti)

Nuimkite gaubtą nuo priekabos stabdžio jungties (A) ir prijunkite slėgio žarną užtikrindami, kad būtų švarios jungtys.

Nuspauskite stabdžių pedalus, kad pradėtų veikti priekabos hidrauliniai stabdžiai. Stabdymo efektyvumas tiesiogiai priklauso nuo jėgos, kuria spaudžiami stabdžių pedalai.

SVARBU: Stabdžiams nuo per didelio susidėvėjimo apsaugoti, laikykite tokių nurodymų:

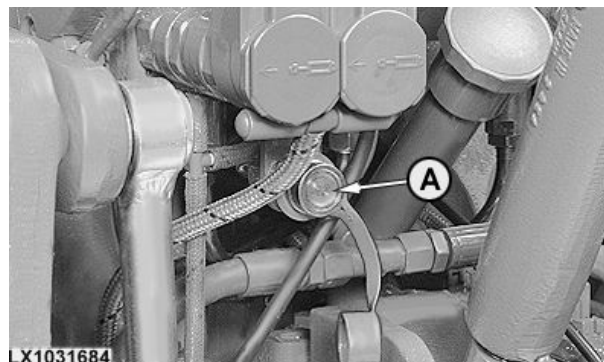
Patikrinkite, ar prijungta slėgio žarna.

Važiuodami nuokalnėn, įjunkite tą pačią pavarą, kuria važiuotumėte į kalną.

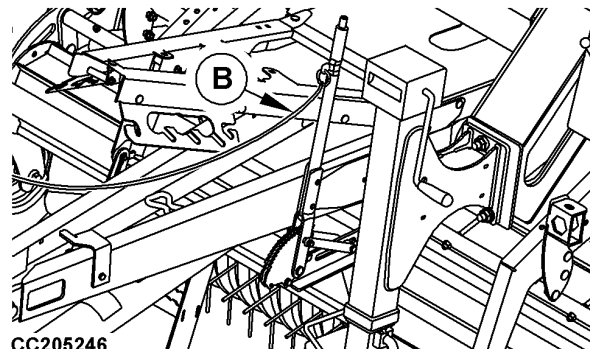
reguliariai tikrinkite, kaip veikia priekabos hidrauliniai stabdžiai.

Prikabinkite prie traktoriaus avarinį lyną (B). Avarinis lynas įjungia stovėjimo stabdį, jeigu atsitiktinai mašina atsikabina nuo traktoriaus.

A—Priekabos stabdžių mova B—Avarinis lynas



LX1031684 —UN—03APR03



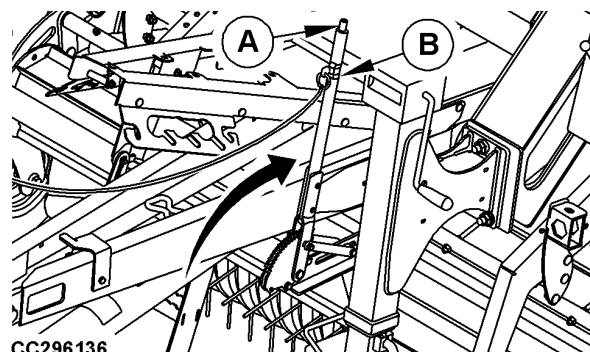
CC205246 —UN—16OCT13

OUCC006,0001AD6 -26-02SEP13-1/1

Mašinos stovėjimo stabdžio išjungimas (ritinių presas su hidrauliais stabdžiais)

Kad išjungtumėte stovėjimo stabdį, patraukite svirtį (B), nuspauskite mygtuką (A), po to atleiskite svirtį.

A—Mygtukas B—Svirtis



CC296136 —UN—07OCT16

NB02380,00001B7 -26-07OCT16-1/1

Prijunkite pneumatinius stabdžius (jeigu įrengti)

SVARBU: Atkreipkite dėmesį į movų spalvas.

PASTABA: Movos ir spalvos atitinka 1728 ISO standartą.

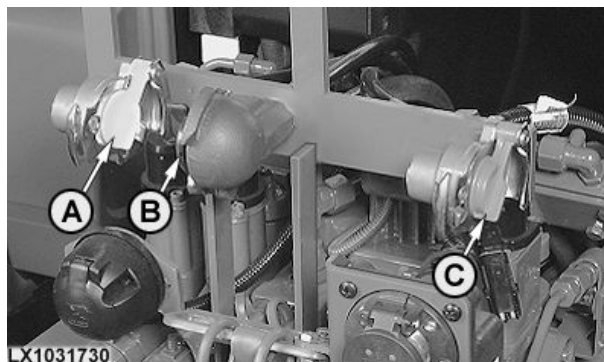
Prieš prijungdami slėgines žarnas pasirūpinkite, kad sujungimai būtų švarūs. Atjungdami žarnas, sujungimus hermetiški kai uždarykite gaubtais nuo dulkių.

Prijunkite geltoną žarną prie sujungimo (A), o paskui raudoną žarną prie sujungimo (C). Atjunkite žarnas atvirkščia tvarka.

SVARBU: Stabdžiams nuo per didelio susidėvėjimo apsaugoti, laikykitės tokių nurodymų:

- Užtikrinkite, kad būtų prijungtos slėgio žarnos.
- Važiuodami nuokalnėn, įjunkite tą pačią pavarą, kuria važiutumėte į kalną.
- Reguliariai tikrinkite, kaip funkcionuoja priekabos pneumatiniai stabdžiai.

PASTABA: Kai stabdžių žarnos atjungtos nuo traktoriaus stabdžių sistemos, įrenginio stabdžiai automatiškai įjungiami. Žiūrėkite Mašinos pastatymas (ritinių



A—Geltona (dviejų kontūrų stabdys)
B—Juoda (vieno kontūro stabdžiai)

C—Raudona (dviejų kontūrų stabdys, maitinimas)

presas su pneumatiniiais stabdžiais) skyriuje "Transportavimas ir stovėjimas".

PASTABA: Kai slėgis per žemas, mašinos stabdžiai automatiškai įsijungia.

DC82261,000059C -26-09JAN15-1/1

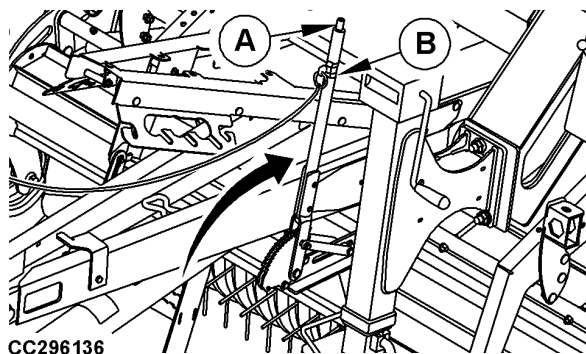
Mašinos stovėjimo stabdžio išjungimas (ritinių presas su pneumatiniiais stabdžiais)

Stovėjimo stabdžio svirtis

Kad išjungtumėte stovėjimo stabdį, patraukite svirtį (B), nuspauskite mygtuką (A), po to atleiskite svirtį.

A—Mygtukas

B—Svirtis



CC296136

GA87848,00003CB -26-31AUG17-1/2

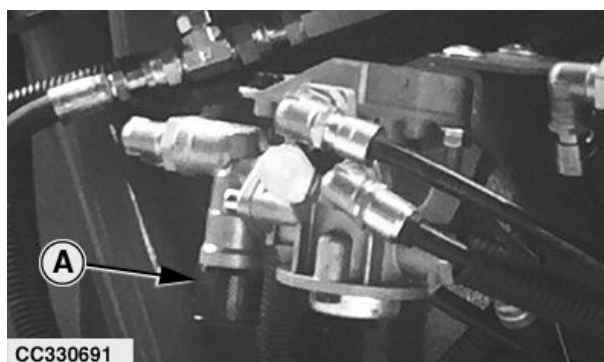
Pneumatinio stabdžio vožtuvas

Kai pneumatinių stabdžių žarnos neprijungtos arba atsitiktinai atjungtos nuo traktoriaus, preso stabdžiai automatiškai įjungiami.

Preso stabdžių atleidimui rankiniu būdu, nuspauskite mygtuką (A).

Apvaliųjų ritinių preso stabdžiai automatiškai išjungiami, kai pneumatinių stabdžių žarnos vėl prijungiamos prie traktoriaus stabdžių sistemos.

A—Mygtukas



CC330691

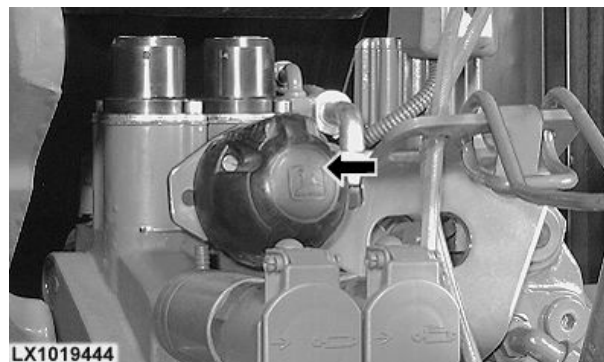
GA87848,00003CB -26-31AUG17-2/2

Septynių kontaktų priekabos lizdo prijungimas

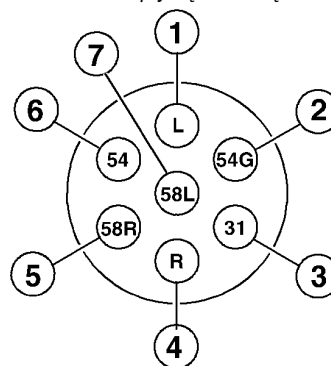
Prijunkite kelio žibinto kištuką prie traktoriaus septynių kontaktų lizdo.

Šios mašinos kelio žibinto laidų pynė atitinka ISO 1724 standartą.

Gnybtas	Funkcija	Nuoroda
1	Kairiojo posūkio signalo žibintas	L
2	—	54G
3	Įžeminimas	31
4	Dešiniojo posūkio signalo žibintas	R
5	Dešinysis galinis gabaritinis ir signalinis žibintai	58R
6	Stabdžių šviesos	54
7	Kairysis galinis gabaritinis ir signalinis žibintai	58L



Traktoriaus septynių kontaktų lizdas



CC017032

GA87848,0000423 -26-05OCT17-1/1

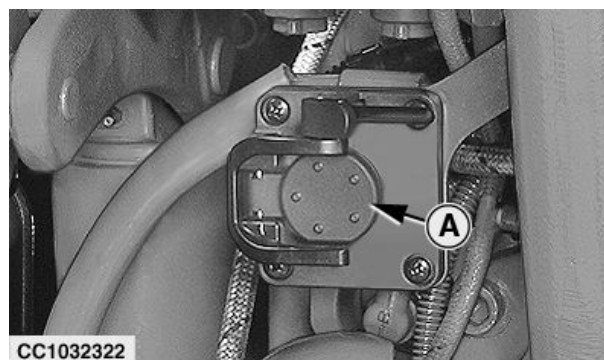
LX1019444 —UN—17SEP99

CC017032 —UN—25FEB00

Mašinos laidų pynės prijungimas

Prijunkite mašinos laidų pynės kištuką prie ISOBUS padargo atsiskyrimo jungties (A).

A—ISOBUS padargo atsiskyrimo jungtis



CC1032322

NB02380,0000233 -26-05DEC16-1/1

CC1032322 —UN—17DEC09

Atkabinimas

Ryšulių preso atkabinimas nuo traktoriaus

⚠️ ĮSPĖJIMAS: Kad nesusižeistumėte dėl netikėto pajudėjimo:

- Mašinas statykite ant lygaus paviršiaus.
- Įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį ir perjunkite STOVĖJIMO pavarą.
- Išjunkite GTV.
- Išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.

1. Pastatykite ritinių presą ant lygaus paviršiaus.
2. Įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį, išjunkite variklį ir ištraukite raktelį.
3. Atjunkite ritinių preso laidų pynę; žr. Apvalių ritinių preso laidų pynės atjungimas šiame skyriuje.

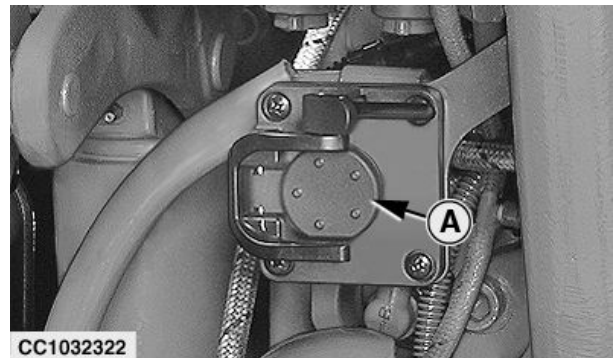
4. Atjunkite septintojo gnybto priekabos lizdą; žr. Septynių kontaktų priekabos lizdo atjungimas šiame skyriuje.
5. Išjunkite stabdį; žr. Hidraulinių stabdžių išjungimas (jei įrengti) arba Pneumatinių stabdžių išjungimas (jei įrengti) šiame skyriuje.
6. Atjunkite hidraulinę sistemą; žr. Hidraulinės sistemos atjungimas nuo traktoriaus šiame skyriuje.
7. Atjunkite GTV; žr. Teleskopinio kardaninio veleno atjungimas nuo traktoriaus GTV veleno šiame skyriuje.
8. Atlenkite kėliklį; žr. Kėliklio atlenkimas šiame skyriuje.
9. Nuo traktoriaus atjunkite apsauginę grandinę.
10. Atjunkite ritinių presą.
11. Atsargiai pavažiokite traktoriumi tolyn nuo ryšulių preso.

NB02380,0000165 -26-01AUG16-1/1

Apvalių ritinių preso laidų pynės atjungimas

Atjunkite mašinos laidų pynės kištuką nuo ISOBUS padargo atskyrimo jungties (A).

A—ISOBUS padargo atskyrimo jungtis



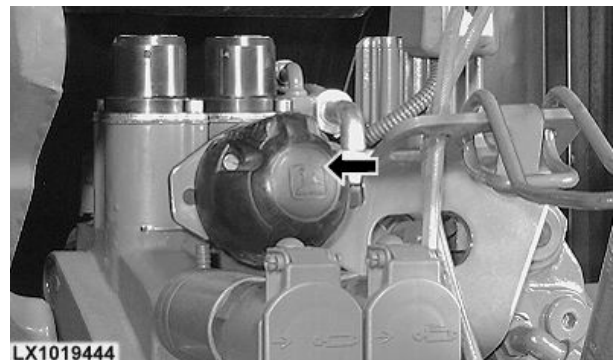
CC1032322

CC1032322—UN—17DEC09

NB02380,0000160 -26-28NOV16-1/1

Septynių kontaktų priekabos lizdo atjungimas

Atjunkite kelio žibinto kištuką nuo traktoriaus septynių kontaktų lizdo.



LX1019444

LX1019444—UN—17SEP99

Traktoriaus septynių kontaktų lizdas

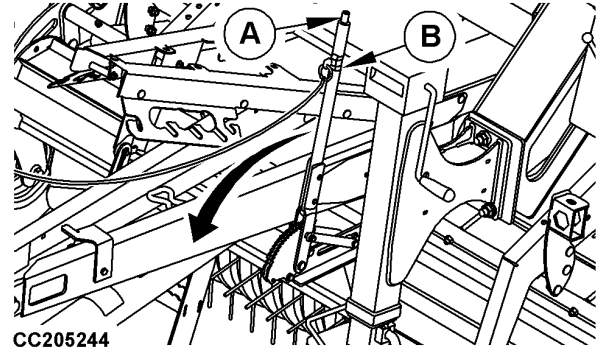
NB02380,0000161 -26-31MAY16-1/1

Mašinos stovėjimo stabdžio įjungimas (ritinių presas su hidrauliniiais stabdžiais)

Ijunkite stovėjimo stabdį patraukdami svirtį (B).

A—Mygtukas

B—Svirtis



CC205244

CC205244 —UN—16OCT13

NB02380,00001B4 -26-26JUL16-1/1

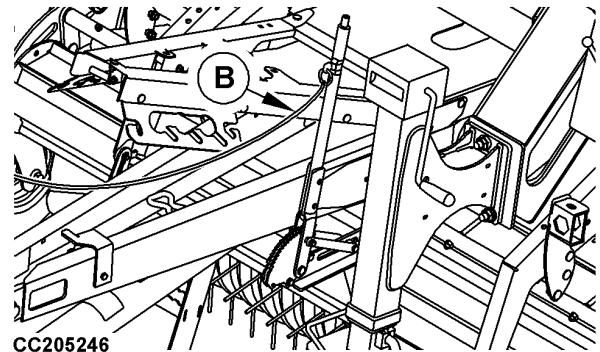
Hidraulinių stabdžių išjungimas (jei įrengti)

Nuo traktoriaus atkabinkite apsauginį lyną (B).

Atjunkite slėginę žarną ir priekabos stabdžių jungtyje (A) sumontuokite dangtelį.

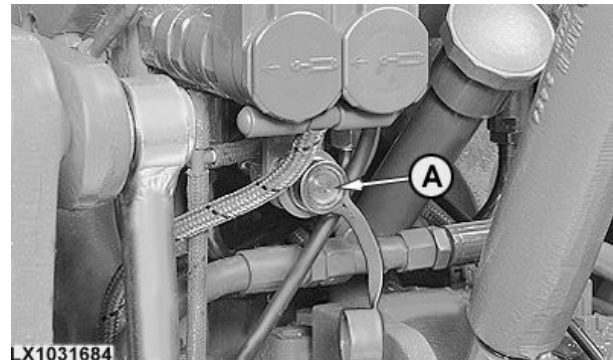
A—Priekabos stabdžio mova

B—Avarinis lynas



CC205246

CC205246 —UN—16OCT13



LX1031684

LX1031684 —UN—03APR03

NB02380,0000162 -26-30MAY16-1/1

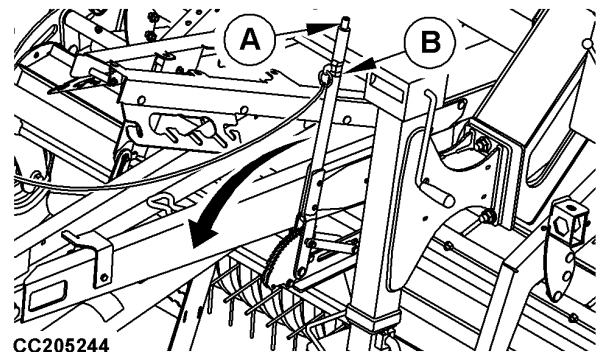
Mašinos stovėjimo stabdžio įjungimas (ritinių presas su pneumatiniiais stabdžiais)

Stovėjimo stabdžio svirtis

Ijunkite stovėjimo stabdį patraukdami svirtį (B).

A—Mygtukas

B—Svirtis



CC205244

CC205244 —UN—16OCT13

Tęsinys sekančiame puslapyje

GA87848,00003CE -26-28SEP17-1/2

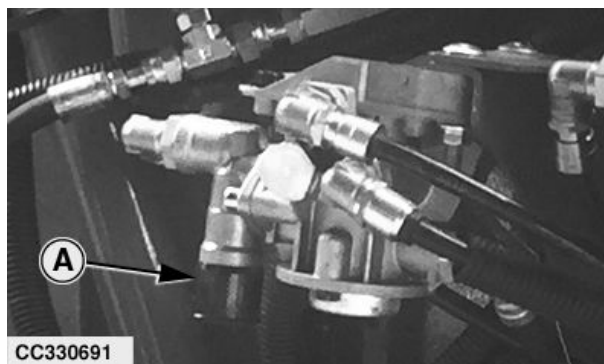
Pneumatinio stabdžio vožtuvas

Kai pneumatinių stabdžių žarnos neprijungtos arba atsitiktinai atjungtos nuo traktoriaus, preso stabdžiai automatiškai įjungiami.

Preso stabdžių atleidimui rankiniu būdu, nuspauskite mygtuką (A).

Apvaliųjų ritinių preso stabdžiai automatiškai išjungiami, kai pneumatinių stabdžių žarnos vėl prijungiamos prie traktoriaus stabdžių sistemos.

A—Mygtukas



CC330691 —UN—12SEP17

GA87848,00003CE -26-28SEP17-2/2

Pneumatinių stabdžių išjungimas (jei įrengti)

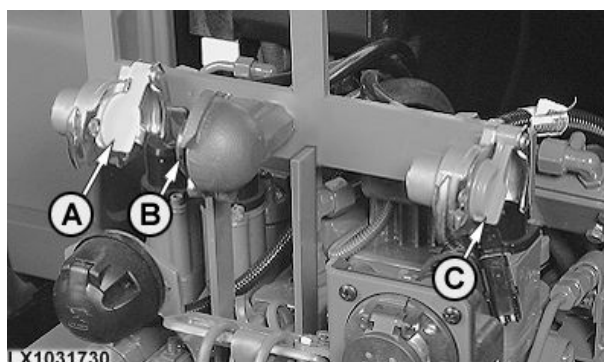
SVARBU: Atkreipkite dėmesį į movų spalvas.

PASTABA: Movos ir spalvos atitinka 1728 ISO standartą.

Atjunkite raudoną žarną nuo jungties (C), o paskui geltoną žarną nuo jungties (A).

Atjungdami žarnas, sujungimus hermetiškai uždarykite gaubtais nuo dulkių.

PASTABA: Kai stabdžių žarnos atjungtos nuo traktoriaus stabdžių sistemos, įrenginio stabdžiai automatiškai įjungiami. Žr. Mašinos pastatymas (ritinių presas su pneumatiniiais stabdžiais) skyriuje "Transportavimas ir stovėjimas".



LX1031730 —UN—13AUG03

A—Geltona (dviejų kontūrų stabdis)
B—Juoda (vieno kontūro stabdžiai)

C—Raudona (dviejų kontūrų stabdis, maitinimas)

NB02380,0000163 -26-07OCT16-1/1

Hidraulinės sistemos atjungimas nuo traktoriaus

! ĮSPĖJIMAS: Preso hidraulinių žarnų didžiausias darbinis slėgis – apie 21500 kPa (215 bar; 3120 psi). Kad išvengtumėte sužeidimų dėl slėgio išsiveržus skysčiams, prieš atjungdami ar prijungdami hidraulines ar kitas sistemas, sustabdykite variklį ir sumažinkite sistemoje slėgį. Sandariai priveržkite visas jos jungtis prieš padidindami sistemoje slėgį.

SVARBU: Visos hidraulinės sujungiamosios movos turi būti be purvo, dulkių ir smėlio. Kol paruošite sujungimą, naudokite apsauginius gaubtelius ant skysčio tekėjimo angų. Pašalinės medžiagos gali sugadinti hidraulinę sistemą.

1. Traktoriaus SCV fiksavimas

- Traktoriaus su mechaniniais reguliuojamaisiais vožtuvais:
Kad prikabinamas įrenginys nejudėtų ir nesužeistų, jei įrengtas, prieš tvirtindami prikabinamus įrenginius stumkite reguliuojančio vožtuvo svirties blokavimo mechanizmus (A) į dešinę (transportavimo padėties fiksatorius).
- Traktoriaus su elektriniu būdu įjungiamais reguliavimo vožtuvais (E-SCV):
Paspauskite E–SCV transportavimo fiksavimo mygtuką (B) norėdami užrakinti visus SCV (transportavimo fiksavimas) prieš prijungdami padargą, kad neleistumėte padargui judėti ir apsisaugotumėte nuo galimų traumų.



Mechaninis SCV



Elektriniu būdu įjungiamas SCV

A—SCV svirties blokatorius

B—E-SCV transportavimo fiksavimo mygtukas

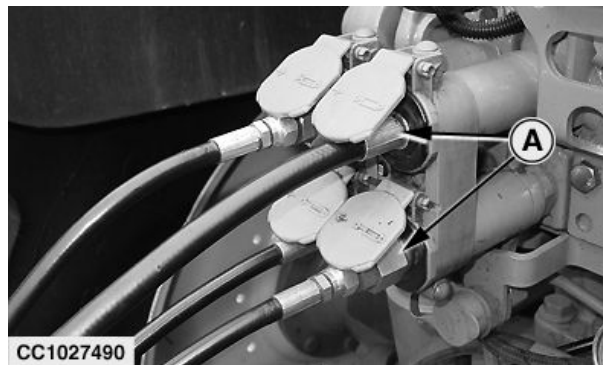
GA87848,00003CD -26-06SEP17-1/3

2. Valdymo vožtuvo hidraulinių žarnų atjungimas

Atjunkite valdymo vožtuvų hidraulines žarnas (A) nuo dvipusio veikimo SCV.

Tvirtai nustumkite žarnas nuo traktoriaus lizdų.

A—Rinktuvo hidraulinė žarna



Tęsinys sekančiame puslapyje

GA87848,00003CD -26-06SEP17-2/3

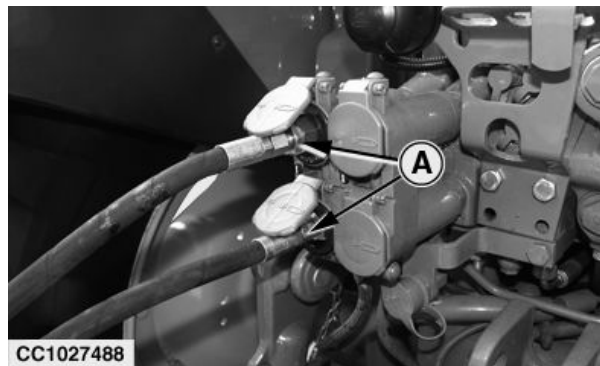
3. Sklendės keltuvo hidraulinių žarnų atjungimas

Atjunkite sklendės hidraulines žarnas (A) nuo dvipusio veikimo SCV.

Tvirtai nustumkite žarnas nuo traktoriaus lizdų.

4. Padėkite žarnas; žr. Hidraulinių žarnų laikymas šiame skyriuje.

A—Sklendės hidraulinė žarna



CC1027488

CC1027488 —UN—11JUL05

GA87848,00003CD -26-06SEP17-3/3

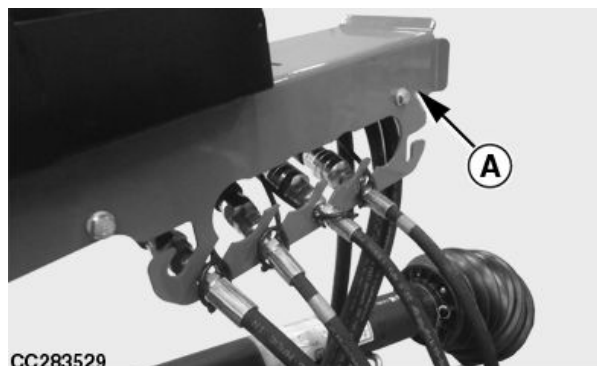
Padėkite saugojimui hidraulines žarnas

⚠️ ĮSPĖJIMAS: Išsiveržęs slėgio veikiamas skystis gali prakirsti odą ir sunkiai sužeisti. Prieš atjungdami hidraulinę ar kitas sistemas, saugumo sumetimais iš anksto sumažinkite jose esantį slėgį.

Hidraulinių žarnų atjungimas ir apsauginių gaubtų ant movų uždėjimas.

Laikykite hidraulines žarnas ant pateikto laikiklio (A) ir prižiūrėkite, kad jos būtų švarios ir nesiliestų su žeme.

A—Atrama



CC283529

CC283529 —UN—18JUL16

NB02380,000015F -26-30MAY16-1/1

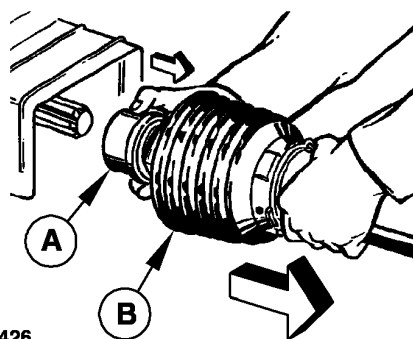
Teleskopinio kardaninio veleno atjungimas nuo traktoriaus GTV veleno

⚠️ ĮSPĖJIMAS: Niekada nebandykite atjungti teleskopinio pavaros veleno, kai traktorius dirba.

Niekada nenaudokite plieninio plaktuko, kad prijungtumėte pavaros veleną prie GTV veleno arba jį atjungtumėte.

SVARBU: Žiūrėkite, kad ant pavaros ir GTV velenų išdrožų nepatektų dažų, purvo, pelų ir kibijų dagių.

1. Išjunkite GTV, įjunkite stovėjimo stabdį ir (arba) nustatykite transmisiją į padėtį PARK (stovėjimas), išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.
2. Laikykite apsaugą (B) ir patraukite žiedą (A) atgal. Stumkite teleskopinį kardaninį veleną nuo traktoriaus GTV veleno.
3. Padėkite teleskopinį kardaninį veleną; žr. Teleskopinio kardaninio veleno laikymas šiame skyriuje.



CC1034426

A—Fiksavimo mova

B—Gaubtas

4. Vėl uždėkite visas apsaugas, jei jos buvo nuimtos.

PASTABA: Informacijos, kaip tinkamai atjungti teleskopinį kardaninį veleną nuo traktoriaus GTV veleno, ieškokite pagrindinėje teleskopinio kardaninio veleno naudojimo instrukcijoje.

CC1034426 —UN—15SEP11

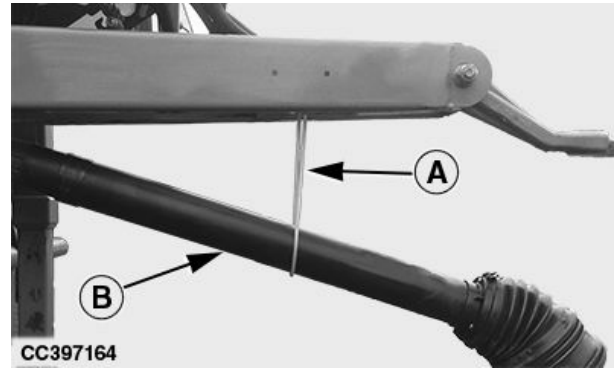
NB02380,000015C -26-31MAY16-1/1

Teleskopinio pavaros veleno laikymas

Kai preso grąžulo smailė sureguliuojama traktoriaus priekabos sukabinimo įtaiso naudojimui, sureguliuokite laidą (A) taip, kaip parodyta, kad ant jos būtų galima laikyti teleskopinį pavaros veleną.

A—Laidas

B—Teleskopinis pavaros velenas



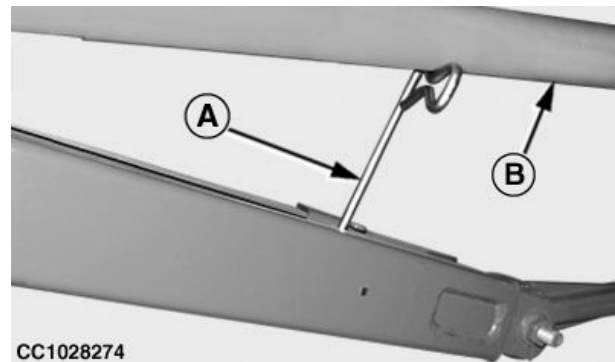
CC397164 —JUN—27NOV19

GA87848,0000D7E -26-26NOV19-1/2

Kai preso grąžulo smailė sureguliuojama traktoriaus grąžului naudoti, nustatykite atramą (A) taip, kaip parodyta, kad ant jos būtų galima laikyti teleskopinį pavaros veleną (B).

A—Laikiklis

B—Teleskopinis pavaros velenas



CC1028274 —JUN—21SEP06

GA87848,0000D7E -26-26NOV19-2/2

Kėliklio atlenkimas

Prieš atjungdami presą nuo traktoriaus, stovėjimo atramą (A) iš ankstesnės padėties nustatykite į nurodytą padėtį.

Užfiksuokite atraminį stovą (A) kaiščiu (B) taip:

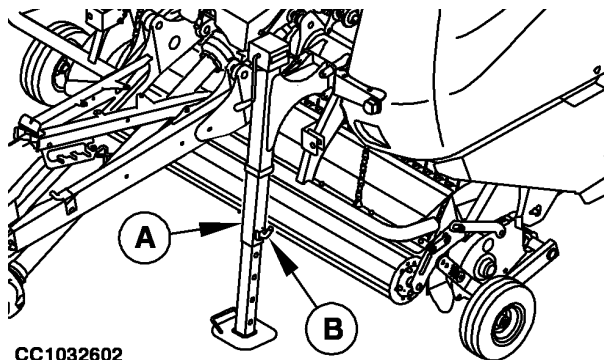
1. Įstatykite kaištį (B), kaip parodyta (I) veiksmo apraše.
2. Sukdami kaištį (B), kaip parodyta (II) veiksmo apraše, užfiksuokite stovėjimo atramą.

SVARBU: Užtikrinkite, kad būtų teisingai įstatytas vielokaištis (C).

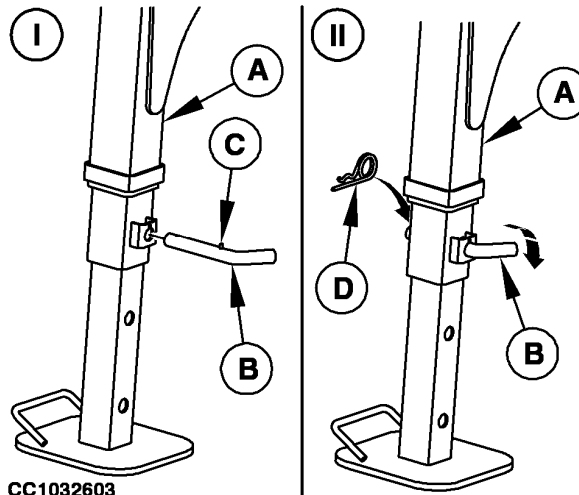
3. Įstatykite spyruoklinį fiksavimo kaištį (D) į kaištį (B), kaip parodyta (II) veiksmo apraše.

A—Kėliklis
B—Kaištis

C—Fiksuojamasis vielokaištis
D—Spyruoklinis fiksavimo
kaištis



CC1032602



CC1032603

CC1032602 —UN—14SEP10

CC1032603 —UN—14SEP10

NB02380,0000481 -26-23JUN17-1/1

Transportavimas ir pastatymas

Preso vilkimas bendro naudojimo keliais

⚠ SPĖJIMAS: Tempiant šį įrenginį bendro naudojimo keliais, rekomenduojama naudoti mirksinčias avarines šviesas. Prikabinamo įrenginio avarinio apšvietimo komplektą galite įsigyti pas oficialų John Deere atstovą.

Prieš vilkdami presą transportavimo greičiu, uždarykite sklendę ir pakelkite rinktuvą.

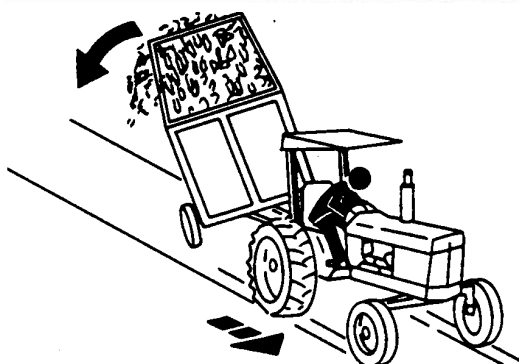
⚠ SPĖJIMAS: Būkite atsargūs vilkdami presą transportavimo greičiu. Sumažinkite greitį, jei preso svoris viršija traktoriaus svorį. Keliu velkamas presas turi būti tuščias.

SVARBU: Vilkdami presą, nedarykite staigių posūkių. Jei gražulo smailė kliudys traktoriaus padangą, ją gali pradurti.

SVARBU: Maksimalų transportavimo greitį nustato vietinės kelių eismo taisyklės ir įrenginio greičio galimybės. Norėdami nustatyti tinkamą padangų slėgį, žiūrėkite skyriaus Ritinių preso paruošimas dalį Padangų slėgis.

Važiuodami bendro naudojimo keliais visada laikykitės vietinių kelių eismo taisyklių.

Transportuojant presą dideliu greičiu, jis gali kratytis. Sumažinkite greitį, kad presas neprarastų stabilumo.



H28930 — UN — 30JUN89

TS216 — UN — 23AUG88

OUCC007,00018D6 -26-22DEC10-1/1

Rekomenduojama įspėjamoji šviesos signalizacija

⚠ SPĖJIMAS: Tempiant šį įrenginį bendro naudojimo keliais, rekomenduojama naudoti mirksinčias avarines šviesas.

PASTABA: Avarinio apšvietimo komplektą galite įsigyti iš John Deere įgaliotojo atstovo.



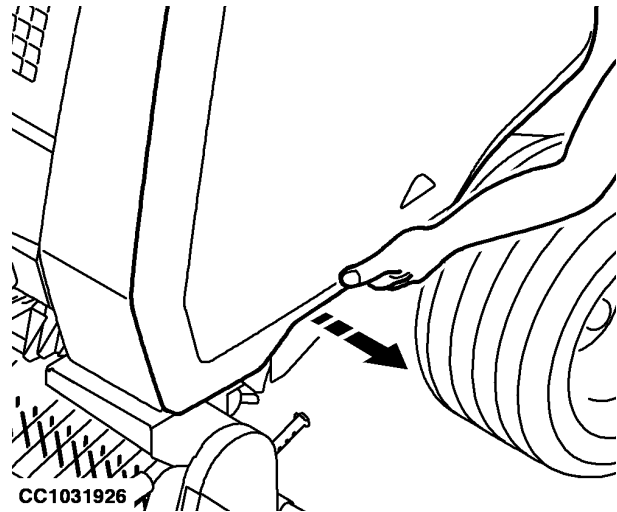
CC330710

CC330710 — UN — 27SEP17

GA87848,00003ED -26-05OCT17-1/1

Patikrinkite, ar šoninės durelės užrakintos

⚠ ĮSPĖJIMAS: Patraukdami šonines duris patikrinkite, ar jos užrakintos.



CC1031926

CC1031926 —UN—30NOV09

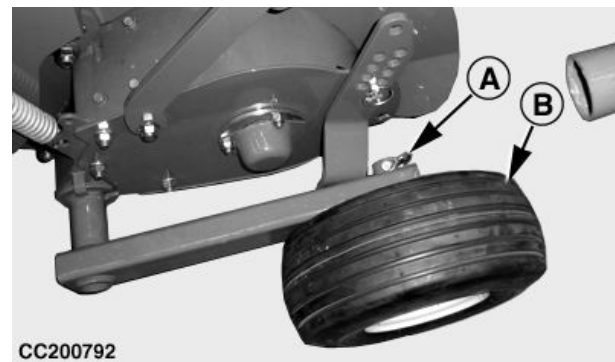
NB02380,00003E6 -26-05APR17-1/1

Nustatykite standartinius kopijuojančius ratus į transportavimo padėtį

1. Išimkite greito fiksavimo kaištį (A).
2. Išmontuokite matavimo ratą (B) nuo rinktuvo.
3. Sumontuokite matavimo ratą (B) laikiklyje, kaip parodyta. Užfiksukite jį greito fiksavimo kaiščiu (A).
4. Pakartokite tuos pačius veiksmus ir kitoje pusėje.

A—Greito fiksavimo kaištis

B—Matavimo ratukas



CC200792

CC200792 —UN—12APR13



CC318659

CC318659 —UN—01SEP17

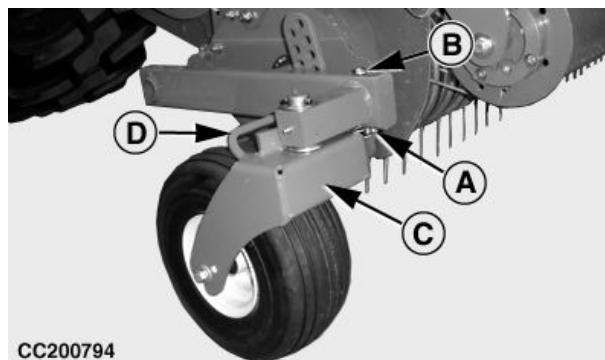
NB02380,000042A -26-12JUN17-1/1

Nustatykite kreipiamuosius kopijuojančius ratus į transportavimo padėtį

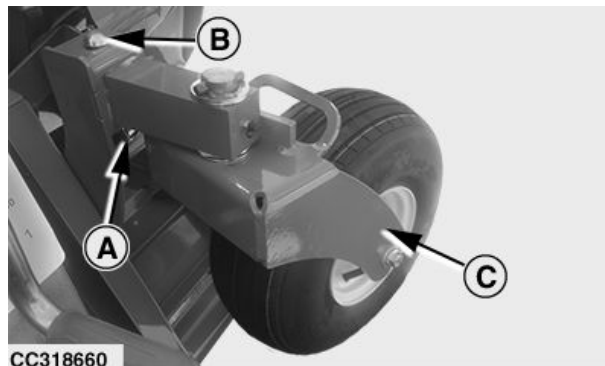
1. Ištraukite greito fiksavimo kaištį (A) ir kaištį (B).
2. Naudodami rankeną (D) nuo rinktuvo išmontuokite kreipiamąjį matavimo ratą (C).
3. Nustatykite kreipiamąjį matavimo ratą (C), kaip parodyta, ir pritvirtinkite jį prie laikiklio kaiščiu (B) ir greito fiksavimo kaiščiu (A).
4. Pakartokite tuos pačius veiksmus ir kitoje pusėje.

A—Greito fiksavimo kaištis
B—Kaištis

C—Kreipiamasis matavimo ratukas
D—Kreipiamojo matavimo ratuko rankena



CC200794



CC318660

CC200794 —UN—12APR13

CC318660 —UN—01SEP17

NB02380,000042B -26-12JUN17-1/1

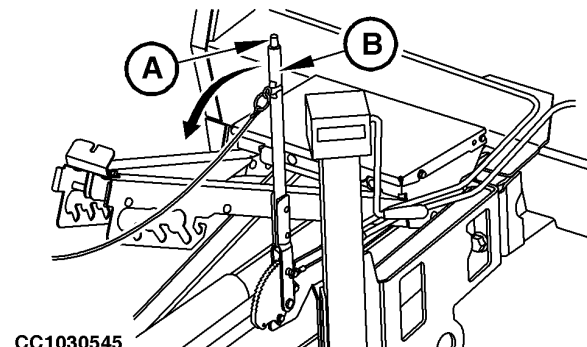
Pastatykite mašiną (presą su hidrauliniiais stabdžiais)

Stovėjimo stabdžio įjungimui patraukite svirtį (B).

Stovėjimo stabdžio išjungimui patraukite svirtį (B), nuspauskite mygtuką (A), po to atleiskite svirtį.

A—Mygtukas

B—Svirtis



CC1030545

CC1030545 —UN—22OCT08

OUC006,00013BF -26-13FEB08-1/1

Pastatykite mašiną (presą su pneumatiniais stabdžiais)

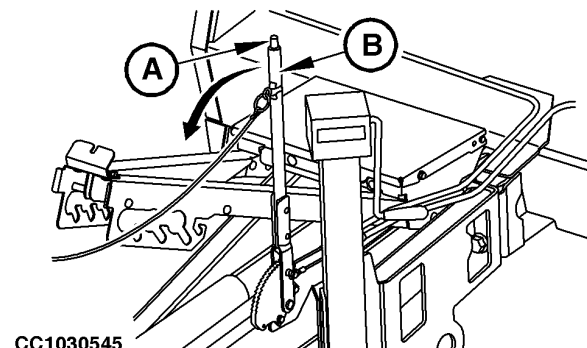
Rankinis stabdys

Norėdami įjungti stovėjimo stabdį, patraukite svirtį (B).

Norėdami išjungti stovėjimo stabdį, patraukite svirtį (B), nuspauskite mygtuką (A), tada atleiskite svirtį.

A—Mygtukas

B—Svirtis



CC1030545

CC1030545 —UN—22OCT08

Tęsinys sekanciam puslapyje

GA87848,000040A -26-28SEP17-1/2

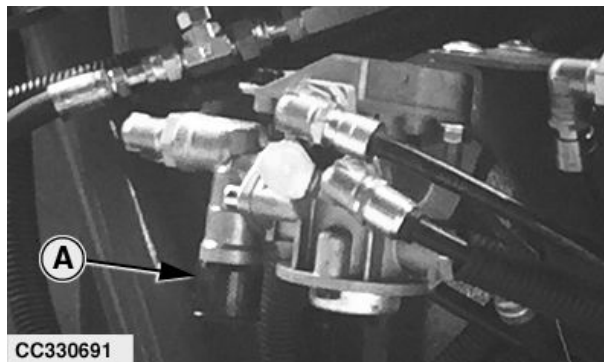
Pneumatinio stabdžio vožtuvas

Kai pneumatinių stabdžių žarnos neprijungtos arba atsitiktinai atjungtos nuo traktoriaus, preso stabdžiai automatiškai įjungiami.

Preso stabdžių atleidimui rankiniu būdu, nuspauskite mygtuką (A).

Apvaliųjų ritinių preso stabdžiai automatiškai išjungiami, kai pneumatinių stabdžių žarnos vėl prijungiamos prie traktoriaus stabdžių sistemos.

A—Mygtukas



CC330691 —UN—12SEP17

GA87848,000040A -26-28SEP17-2/2

Įdirbimo laikotarpis

Ryšulių preso įdirbimas

SVARBU: Diržų ir pavarų apkrovos padidėja, kai presuojamo ritinio dydis pasiekia maksimalų skersmenį. Dėl dažno per didelių matmenų ritinių formavimo gali kilti gedimų.

Apytiksliai pirmųjų penkiasdešimties ritinių suformavimo laikotarpį, t.y. laikotarpį, kol preso kameros viduje nusitrina dažai, laikykite įdirbimo laikotarpiu.

Prieš darbą gausiai sutepkite prailginamas teleskopinės pavaros veleno dalis.

SVARBU: Jei dirbant atsijungia mašinos sukimo momento ribotuvas, išjunkite ir vėl paleiskite GTV mažomis tuščios eigos apsukomis, kol pakartotinai įsijungs kumštelinė sankaba, o tada vėl dirbkite nominaliuoju GTV sukimosi dažniu.

GA87848.00003F3 -26-27SEP17-1/1

Įdirbimo laikotarpis. Po pirmųjų 10 valandų – ratų veržlių sukimo momentas

Po pirmųjų 10 darbo valandų tikrinkite ratų veržlių veržimo jėgą. Žr. Ratų veržlių sukimo momentas skyriuje "Ritinių preso paruošimas".

SVARBU: Veiksnius pakartokite kaskart, kai ratus nuimate ir vėl sumontuojate.



CC332523

CC332523—UN—28SEP17

GA87848.00003EE -26-02NOV17-1/1

Įdirbimo laikotarpis. Po pirmųjų 50 valandų – pavarų dėžė

Pakeiskite pavarų dėžės alyvą po pirmųjų 50 eksploatacijos valandų. Žr. Kas 500 valandų arba kasmet:

pavarų dėžės alyvos išleidimas ir pripildymas skyriuje "Tepimas ir priežiūra".

GA87848.00003F4 -26-02NOV17-1/1

Įdirbimo laikotarpis. Po pirmųjų 500 ritinių. Patikrinkite tinklo tiekimo veleno stabdį

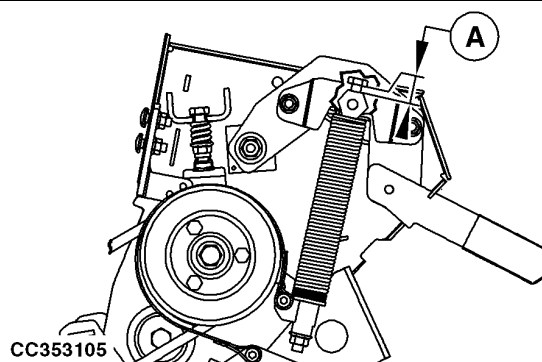
Patikrinkite, ar atstumas (A) atitinka specifikacijas:

Specifikacija

Tarp varžto ir laikiklio—Atstumas..... 3–5 mm
(1/8–3/16 in)

Jei reikite, žr. Tinklo tiekimo būgno stabdžio tikrinimas (6 tikrinimas) skyriuje "Techninė priežiūra".

A—Atstumas



CC353105

CC353105—UN—17MAY18

GA87848.00010F8 -26-08FEB21-1/1

Preso naudojimas – bendroji paskirtis

Kaskart prieš naudojant presą

Ritinių preso tikrinimas:

1. Patikrinkite, ar aplink ritinių kameros velenus nėra apsvynioję augalų; tikrinkite pakankamai dažnai. Žr. "Pagal poreikį: velenų kamerų valymas" skyriuje "Tepimas ir priežiūra".
2. Patikrinkite, ar švarūs diržų kabliai ir kablių lynai; tikrinkite pakankamai dažnai. Žr. "Pagal poreikį: diržų kablių ir kablių lynų valymas" skyriuje "Tepimas ir priežiūra".
3. Jei įrengti, įtraukite arba įjunkite smulkintuvo peilius. Žr. šio skyriaus dalį "Smulkintuvo peilių įtraukimas arba įjungimas".

Sureguliuokite presą:

1. Sureguliuokite rinktuvo aukštį. Žr. šio skyriaus dalį "Rinktuvo standartinių matavimo ratukų reguliavimas" arba "Rinktuvo kreipiamųjų matavimo ratukų reguliavimas".
2. Sureguliuokite rinktuvo kopijavimo spyruoklę. Žr. šio skyriaus dalį "Rinktuvo kopijavimo spyruoklės reguliavimas".
3. Sureguliuokite kompresoriaus agregatą, trumpų augalų kreipiamąją arba pradalgį kompresoriaus veleną. Žr. šio skyriaus dalis "Trumposios kreiptuvo reguliavimas (jei įrengtas)" arba "Pradalgės kompresoriaus veleno reguliavimas (jei įrengtas)".

Nustatykite kontrolinio monitoriaus funkcijas:

1. Sureguliuokite ritinio skersmenį. Žr. "Ritinio skersmens nustatymas" skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".
2. Pasirinkite rišimo sistemą. Žr. "Rišimo sistemos pasirinkimas" skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".

3. Pasirinkite rišimo įjungimo režimą. Žr. "Rišimo įjungimo režimo pasirinkimas" skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".
4. Sureguliuokite rišimo tinklu ir špagatu sistemą. Žr. "Rišimo tinklu reguliavimas" ir (arba) "Rišimo špagatu reguliavimas" skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".
5. Patikrinkite, ar pakelta atverčiamoji perdanga. Žr. "Pagrindinio ritinių preso pagrindinio lango rodinio aprašymas" skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".
6. Sureguliuokite minkštosios šerdies skersmenį ir tankį. Žr. "Minkštosios šerdies sistemos naudojimas" skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".
7. Sureguliuokite rulono tankį. Žiūrėkite "Ritinio tankumo reguliavimas" skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".
8. Prireikus pasirinkite smulkintuvo peilių skaičių. Žr. "Smulkintuvo peilių įtraukimas arba įjungimas" skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".
9. Pasirinkite užsakovo ir lauko numerį. Žr. "Klientų ir lauko skaitikliai" skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".

Ritinių rišimo pradžia:

SVARBU: Kai monitorius būna išjungtas ilgesnį laiką, varteliai bus atfiksuoti. Prieš ritinių rišimą vartelius reikia užfiksuoti iš naujo.

Pakelkite, tada uždarykite vartelius. Patikrinkite, ar varteliai tinkamai užfiksuoti.

GA87848,0000D94 -26-30JAN20-1/1

Išvalykite mašiną gaisrui išvengti

⚠ ĮSPĖJIMAS: Prieš pradėdami darbą mašina, išjunkite GTV, įjunkite stovėjimo stabdį, išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį. Palaukite, kol sustos visos judančios detalės.

Gaisro pavojui sumažinti kelis kartus per dieną išvalykite mašiną, derindami valymo dažnį pagal darbo sąlygas.

Rankomis ar bet kokiais turimais įrankiais pašalinkite javų žaliavos sankepas ir kitas nuosėdas, ypač arti guolių ir judančių dalių.

DC82261,00004F8 -26-12AUG14-1/1

Gaisro atveju imkitės tokių veiksmų

Iškart sustabdykite ritinių presavimą, pamatę liepsnos požymius, dūmus, pajutę degėsių kvapą ar išgirdę neįprastus garsus.



ISPĖJIMAS: Kyla pavojus susižeisti. Degančios padangos ir įkaitę dujiniai amortizatoriai gali netikėtai sprogti. Saugokitės nudegimų ir neįkvėpkite dūmų. Nebandykite gesinti gaisro, jeigu jis per daug išplitęs, saugiai pasitraukite toliau nuo ugnies.



Jei gaisrą galima saugiai užgesinti arba apriboti, atsargiai veikite ir laikykitės tokių nurodymų.

1. Pastatykite traktorių priešvėjinėje ritinių preso pusėje, kad ugnis neišsiplėstų į traktorių.
2. Atidarykite preso sklendę, išstumkite javų masę iš preso kameros ir nuvažiuokite šalin nuo išstumtos masės.
3. Išjunkite GTV, įjunkite stovėjimo stabdį, išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.
4. Patraukite prikabinimo kaištį, atkabinkite saugos grandines, atjunkite elektros laidų pynę.
5. Pavažiuokite traktoriumi toliau nuo ritinių preso (kad transmisija ir hidraulinės jungtys laisvai atsitrauktų).
6. Iškvieskite gaisrininkus ir nurodykite jiems savo buvimo vietą.
7. Nesistokite po atvira preso sklende. Užsidegęs ritinių presas gali kristi.
8. Stovėkite priešvėjinėje pusėje nuo ugnies, vykdykite savo gesintuvo instrukcijas, jeigu turite.

CC03745,000114C -26-25SEP14-1/1

TS227—JUN—15APR13

Augalų paruošimas

Pradalgės dydis

Geri, vienodo ilgio rulonai padaromi paduodant arba viso rinktuvo pločio pradalgės, arba siauras pradalgės, kurių plotis sudaro pusę arba mažiau nei pusę rinktuvo pločio.

Venkite vidutinio pločio pradalgių. Kai operatorius važiuoja skersai per tokio dydžio pradalgę, kad paskirstytų masę į rinktuvo galus, masė nuolat tiekama į centrą. Dėl to, daugiau masės bus tiekama į preso centrą, negu į galus. Todėl rulonai yra cilindro formos, jų galuose tankis bus mažas, o centre didelis.

Šienaujamų augalų paruošimas rišimui į rulonus

Augalai, kurie bus rišami į rulonus, gali būti paruošiami keliais būdais, priklausomai nuo pageidavimo ir turimų įrenginių. Geriausi rulonai padaromi tada, kai augalai nupjaunami, išdžiovinami, o po to sugrėbiami į tinkamo dydžio pradalgės. Tai leidžia operatoriui laviruoti ir tinkamai paskirstyti masę prese, kuris formuoja suspaustus, vienodo ilgio rulonus. Žiūrėkite Pradalgės dydis aukščiau.

Jei drėgmės kiekis per didelis, gali būti sugadinta augalų masė.

Jei drėgmės kiekis yra per mažas, bus per dideli lapų nuostoliai.

Nupjaukite kaip galima ilgesnius augalus. Daugelį ilgesnių augalų lengviau rišti į ritinius, dėl to ritiniai būna sklandžiau surišami ir būna atsparesni atmosferos sąlygoms.

Neperdžiovinkite žaliavos, ypač ankštinių augalų, tokių kaip liucerna ir dobilai.

Dėl perdžiovinimo, augalų lapai per greitai sudžius ir nulūš ten, kur jie apgadinti, o dėl to bus nuostolių. Jei rulonai laikomi lauke, pernelyg didelis kotelių sumaigymas skatins drėgmės sugėrimą.

Dėl perdžiovinimo taip pat gali atsirasti broko, ypač rišant nendrių tipo ir kitus augalus su storais stiebais.

PASTABA: Perdžiūvusi, slidi masė, kokie kartais būna kukurūzų kotedai, atitinkamos žolės ir įvairių rūšių grūdų šiaudai, gali būti sėkmingai presuojama, jei augalų ilgio užtenka suformuoti ritiniui.

PASTABA: Gali iškilti sunkumų, ypač formuojant šerdį, jei masė perdžiūvusi, o plaušai per trumpi. Presuojant tokią masę, geriausių rezultatų galima pasiekti sumažinus GTV greitį apytiksliai 1/2, kol formuojama šerdis, ir vėl jį padidinus, kai padidėja ritinio skersmuo.

Silosinių augalų paruošimas presuoti į rulonus

Augalai gali būti nupjaunami ir paruošiami, naudojant įprastus įrenginius, tokius kaip šienapjovės ar šienapjovės-plaušintuvė bei šienavartės-grėbliai.

Stenkitės, kad pradalgės būtų vienodo ilgio. Pageidaujama, kad pradalgė būtų lygi ir pilna. Geriausiai augalai konservuojami, jeigu jie presuojami į rulonus, kai sausųjų medžiagų kiekis yra tarp 40–50 %.

OUC006,00019B0 -26-21NOV12-1/1

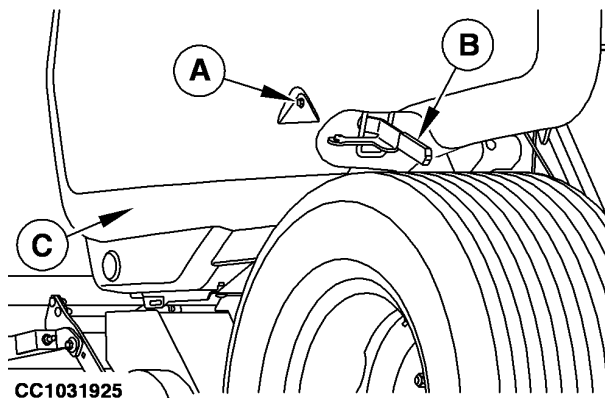
Atidarykite ir uždarykite šonines duris

1. Pasukite fiksatorių (A).
2. Patraukite skląstį (B).
3. Atidarykite šonines duris (C).

Uždarykite ir patraukite šonines duris, kad patikrintumėte, ar jos tinkamai užfiksuotos.

A—Fiksatorius
B—Fiksatorius

C—Durys



CC1031925 —UN—30NOV09

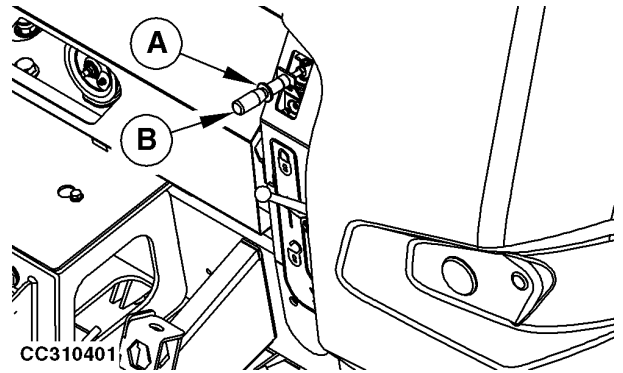
GA87848,0000474 -26-24OCT17-1/1

Sklendės uždarymo vožtuvas

⚠ SPĖJIMAS: Prieš pradėdami dirbti ritinių prese arba prie jo, kai sklendė atidaryta, patraukdami blokavimo įvorę (A) nustatykite sklendės blokavimo svirtį (B) į blokavimo padėtį. Kai sklendė atidaryta, visada naudokite šią apsauginę priemonę. Uždarykite sklendę, jei ritinių presą paliekate be priežiūros.

SVARBU: Atidarę sklendę niekuomet nevažiuokite didesniu nei 2 km/h (1,2 mph) greičiu. Sklendė gali sugesti.

Vožtuvas atskirai uždaro kiekvieną sklendės kėlimo cilindą, kad ir kokia būtų sklendės padėtis. Jei sutriks hidraulinė sistema vienoje mašinos pusėje, sklendė vis tiek liks atidaryta.



A—Blokavimo įvorė

B—Sklendės blokavimo svirtis

GA87848,00006EB -26-02JUL18-1/1

Smulkintuvo peilių fiksavimo vožtuvo eksploatavimas

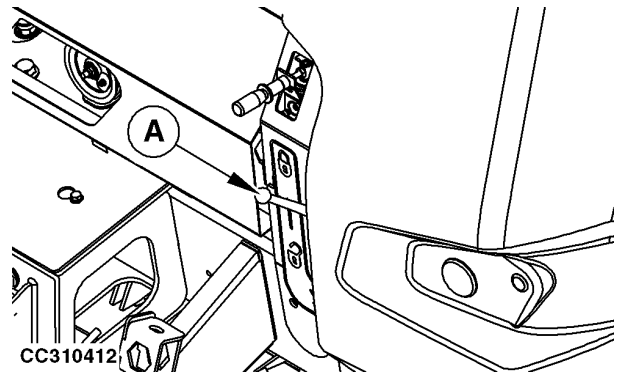
Mašina su 13 peilių smulkintuvu

Pastumkite fiksavimo svirtį (A) ir užfiksuokite smulkintuvo peilius esamoje padėtyje.

Mašina su 25 peilių smulkintuvu

Pastumkite fiksavimo svirtį (A) ir užfiksuokite abu smulkintuvo peilių rinkinius esamoje padėtyje.

PASTABA: Nerekomenduojama vienu metu dirbti su jungtais 1 ir 2 smulkintuvo peilių rinkiniais. Smarkiai sumažės važiavimo greitis.



A—Fiksavimo svirtis

GA87848,00010F4 -26-01FEB21-1/1

Sureguliuokite rinktuvo kopijavimo spyruoklę

1. Atlaisvinkite veržlę (A).
2. Sureguliuokite rinktuvo kopijavimo spyruoklę įsukdami varžtą (B) į spyruoklės kaištį, kol pasieksite atstumą (C).

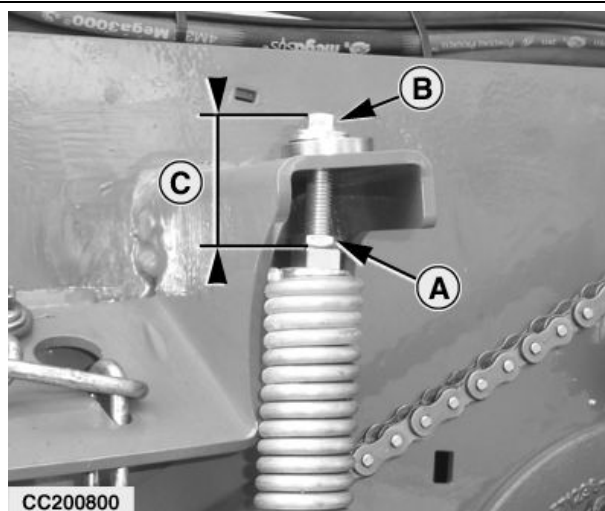
Specifikacija

Rinktuvo kopijuojanti
spyruoklė—Atstumas..... 49–53 mm
(1,9–2,1 col.)

3. Antveržlę (A).
4. Pakartokite tuos pačius veiksmus ir kitoje pusėje.

Šis nustatymas turėtų būti skirtas visiškam rinktuvo nuleidimui. Jei jis nenusileidžia, truputį sumažinkite spyruoklės įtempimą.

PASTABA: Kai įrenginį eksploatuojate ne pačioje žemiausioje padėtyje, o kitame aukštyje, reikės papildomos spyruoklės jėgos, kad būtų tinkamas kopijavimas.



A—Veržlė
B—Varžtas

C—Atstumas

CC200800 —UN—12APR13

NB02380,00003CC -26-20APR17-1/1

Sureguliuokite rinktuvo standartinius kopijuojančius ratus

1. Pastatykite traktorių ir presą ant tvirto ir lygaus paviršiaus. Įjunkite traktoriaus stovėjimo blokažimą.
2. Abiejose pusėse sumontuokite rinktuvo ratukus tarpinėje padėtyje.
 - a. Nuimkite greito fiksavimo kaištį (C) ir poveržlę (B) abiejose pusėse.
 - b. Nustatykite rinktuvo ratukus į reikiamą padėtį.
 - c. Nuimkite greito fiksavimo kaištį (C) ir poveržlę (B) abiejose pusėse.
3. Leiskite rinktuvą žemyn tol, kol ratai atsirems į žemę.
4. Patikrinkite, ar atstumas (E) atitinka techninius reikalavimus:

Specifikacija

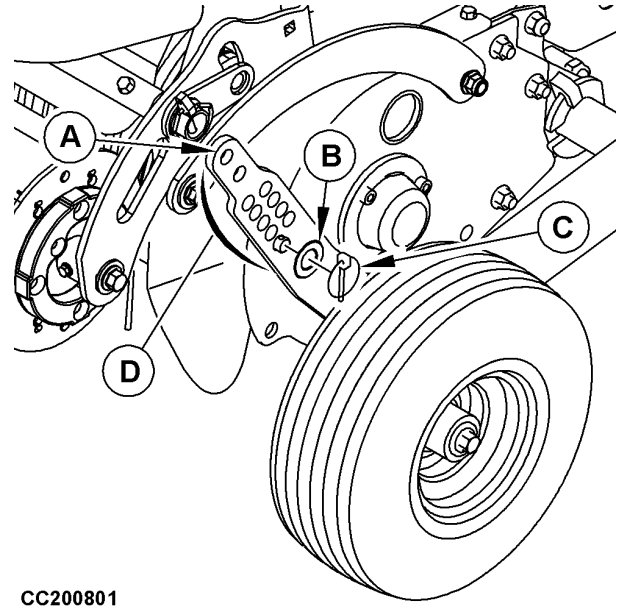
Nuo žemės iki
jungės—Atstumas..... 125 mm
(5 in)

- Jei atstumas (E) nėra tinkamas: Žr. kitą veiksmą
- Jei atstumas (E) yra tinkamas: Pereikite į 9 etapą

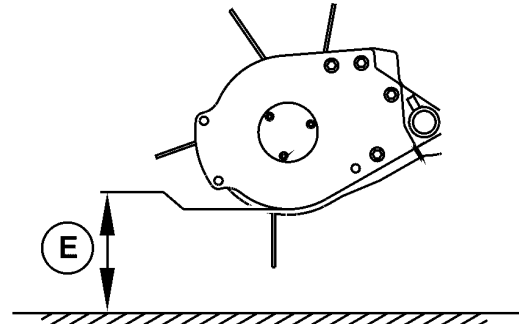
5. Pakelkite rinktuvą.
6. Nustatykite rinktuvo ratukus į reikiamą padėtį.
 - Jei atstumas (E) yra mažesnis, nei nurodoma techniniuose reikalavimuose: Pakelkite rinktuvo ratukų padėtį per vieną angą (D)
 - Jei atstumas (E) yra didesnis nei nurodoma techniniuose reikalavimuose: Nuleiskite rinktuvo ratukų padėtį per vieną angą (D)
7. Leiskite rinktuvą žemyn tol, kol ratai atsirems į žemę.
8. Patikrinkite, ar atstumas (E) atitinka techninius reikalavimus.
 - Jei gerai: Žr. kitą veiksmą
 - Jei negerai: Pereikite į 5 etapą
9. Patikrinkite, ar tinkamai sureguliuotas prikabinimas. Žr. Gražulo smailės reguliavimas skyriuje Ritinių preso paruošimas.

Rinktuvo naudojimas šienai ir silosui

1. Nustatykite SCV į slankumo padėtį, kad ratai liestų žemę ir atlaikytų rinktuvo svorį.
2. Jei ant žemės liko per daug javų arba jei rinktuvas per mažas, sureguliuokite rinktuvo ratukų padėtį:
 - Norėdami nuleisti rinktuvą: Pakelkite rinktuvo ratukus į aukštesnę padėtį.
 - Norėdami pakelti rinktuvą: Nuleiskite rinktuvo ratukus į žemesnę padėtį



CC200801



CC397165

A—Laikiklis
B—Poveržlė
C—Greitojo fiksavimo kaištis
D—Padėties nustatymo skylės
E—Atstumas

PASTABA: Rinktuvo ratukai sukonstruoti taip, kad išlaikytų rinktuvo svorį.

Kai važiuojate atgal, rekomenduojama pakelti rinktuvą.

Rinktuvo naudojimas šiaudams

1. Sureguliuokite žemųjų ribotuvių grandines, kad rinktuvo aukščio nustatymo ratukai būtų nustatyti reikiamame aukštyje. Žr. Rinktuvo aukščio reguliavimas šiame skyriuje.
2. Nustatykite SCV į slankumo padėtį, kad rinktuvo svoris būtų ant ribotuvių grandinių.

PASTABA: Nekeiskite rinktuvo ratukų vietos.

Sureguliuokite rinktuvo kreipiamuosius kopijuojančius ratus

1. Pastatykite traktorių ir presą ant tvirto ir lygaus paviršiaus. Ijunkite traktoriaus stovėjimo blokavimą.
2. Abiejose pusėse sumontuokite rinktuvo ratukus tarpinėje padėtyje.
 - a. Nuimkite greito fiksavimo kaištį (C) ir poveržlę (B) abiejose pusėse.
 - b. Nustatykite rinktuvo ratukus į reikiamą padėtį.
 - c. Nuimkite greito fiksavimo kaištį (C) ir poveržlę (B) abiejose pusėse.
3. Leiskite rinktuvą žemyn tol, kol ratai atsirems į žemę.
4. Patikrinkite, ar atstumas (E) atitinka techninius reikalavimus:

Specifikacija

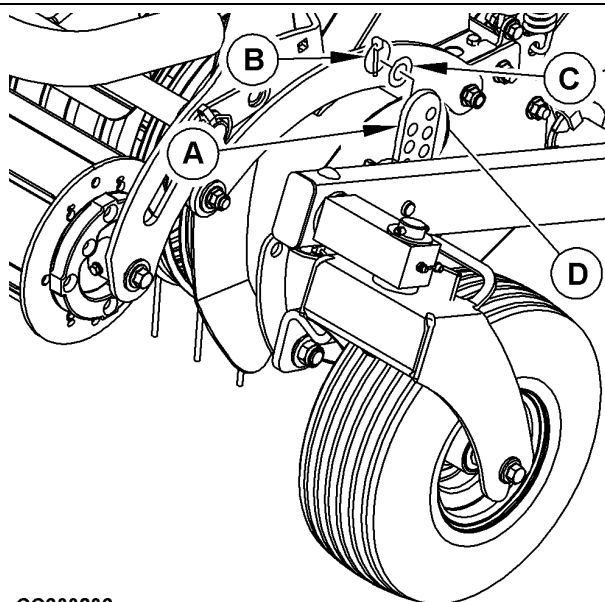
Nuo žemės iki
jungės—Atstumas..... 125 mm
(5 in)

- Jei atstumas (E) nėra tinkamas: Žr. kitą veiksmą
- Jei atstumas (E) yra tinkamas: Pereikite į 9 etapą

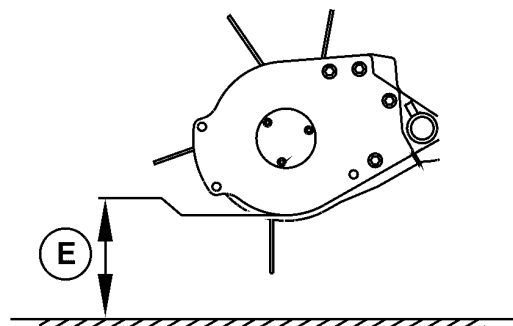
5. Pakelkite rinktuvą.
6. Nustatykite rinktuvo ratukus į reikiamą padėtį.
 - Jei atstumas (E) yra mažesnis, nei nurodoma techniniuose reikalavimuose: Pakelkite rinktuvo ratukų padėtį per vieną angą (D)
 - Jei atstumas (E) yra didesnis nei nurodoma techniniuose reikalavimuose: Nuleiskite rinktuvo ratukų padėtį per vieną angą (D)
7. Leiskite rinktuvą žemyn tol, kol ratai atsirems į žemę.
8. Patikrinkite, ar atstumas (E) atitinka techninius reikalavimus.
 - Jei gerai: Žr. kitą veiksmą
 - Jei negerai: Pereikite į 5 etapą
9. Patikrinkite, ar tinkamai sureguliuotas prikabinimas. Žr. Gražulo smailės reguliavimas skyriuje Ritinių presų paruošimas.

Rinktuvo naudojimas šienai ir silosui

1. Nustatykite SCV į slankumo padėtį, kad ratai liestų žemę ir atlaikytų rinktuvo svorį.
2. Jei ant žemės liko per daug javų arba jei rinktuvas per mažas, sureguliuokite rinktuvo ratukų padėtį.
 - Norėdami nuleisti rinktuvą: Pakelkite rinktuvo ratukus į aukštesnę padėtį.
 - Norėdami pakelti rinktuvą: Nuleiskite rinktuvo ratukus į žemesnę padėtį



CC200802



CC397165

A—Laikiklis
B—Greito fiksavimo kaištis
C—Poveržlė
D—Padėties nustatymo skylės
E—Atstumas

PASTABA: Rinktuvo ratukai sukonstruoti taip, kad išlaikytų rinktuvo svorį.

Kai važiuojate atgal, rekomenduojama pakelti rinktuvą.

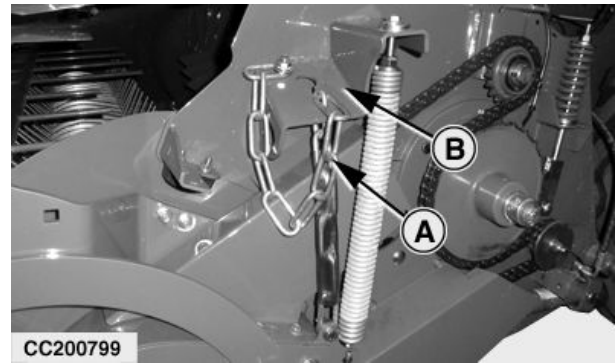
Rinktuvo naudojimas šiaudams

1. Sureguliuokite žemųjų ribotuvų grandines, kad rinktuvo aukščio nustatymo ratukai būtų nustatyti reikiamame aukštyje. Žr. Rinktuvo aukščio reguliavimas šiame skyriuje.
2. Nustatykite SCV į slankumo padėtį, kad rinktuvo svoris būtų ant ribotuvo grandinių.

PASTABA: Nekeiskite rinktuvo ratukų vietos.

Rinktuvo aukščio reguliavimas

1. Reguluojančio vožtuvo svirtimi visiškai pakelkite rinktuvą.
2. Nuimkite grandinę (A) nuo inkaro (B) kairėje pusėje.
3. Leiskite rinktuvą, kol bus pasiektas norimas rinktuvo aukštis.
4. Prijunkite grandinę (A) prie inkaro (B) palikdami kuo mažiau kabančių grandžių (A).
5. Naudokite reguliuojančio vožtuvo svirtį, kad galėtumėte visai nuleisti rinktuvą.
6. Patikrinkite rinktuvo aukštį.
7. Kartokite aukščiau aprašytus veiksmus, kol bus pasiektas pageidaujamas aukštis.



A—Grandinė

B—Fiksatorius

GA87848,0000D92 -26-30JAN20-1/1

CC200799 —UN—12APR13

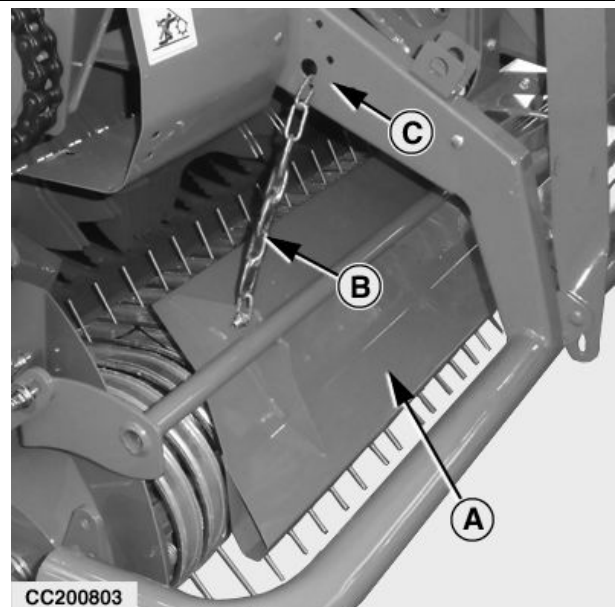
Trumpojo kreiptuvo reguliavimas (jei įrengtas)

Trumpojo masės kreiptuvo (A) aukštį sureguliuokite taip:

1. Sureguliuokite rinktuvo aukštį. Žr. šio skyriaus dalį "Rinktuvo standartinių matavimo ratukų reguliavimas" arba "Rinktuvo kreipiamųjų matavimo ratukų reguliavimas".
2. Laikykite trumpąjį kreiptuvą (A) ranka, tuomet nuimkite grandinę (B) nuo laikiklio (C) abiejose pusėse.
3. Priklausomai nuo pradalgės tankio, nustatykite trumpojo kreiptuvo (A) padėtį, kad liktų pageidaujamas tarpas tarp rinktuvo dantų galiukų ir trumpojo kreiptuvo (A).
4. Pritvirtinkite grandinę (B) prie laikiklio (C), kaip parodyta, palikdami minimalų kabančių grandinės grandžių (B) skaičių.

PASTABA: Patikrinkite, ar abiejose pusėse grandinės grandžių (B) skaičius yra toks pats.

5. Leiskite trumpajam kreiptuvui (A) nusileisti žemyn.
6. Patikrinkite trumpojo kreiptuvo (A) aukštį, prireikus veiksmus pakartokite.



A—Trumpas augalų kreiptuvas
B—Grandinė

C—Laikiklis

GA87848,0000D93 -26-30JAN20-1/1

CC200803 —UN—12APR13

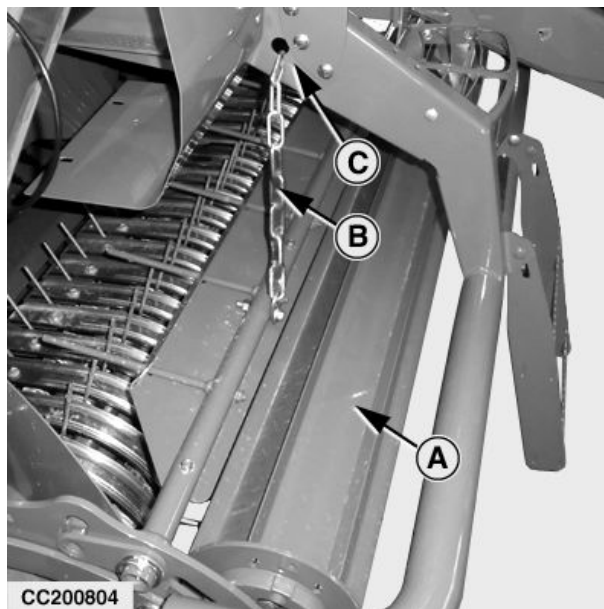
Sureguliuokite pradalgės kompresoriaus veleną (jei įrengtas)

Sureguliuokite pradalgės kompresoriaus veleno (A) aukštį:

1. Reguluojančio vožtuvo svirtimi visiškai pakelkite rinktuvą.
2. Abiejose pusėse nuimkite grandinę (B) nuo laikiklio (C).
3. Iš lėto leiskite rinktuvą, kol pradalgės kompresoriaus veleno (A) vidurinė dalis susilygins su pradalgės viršumi.
4. Pritvirtinkite grandinę (B) prie laikiklio (C), kaip parodyta, palikdami minimalų kabančių grandinės grandžių (B) skaičių.

PASTABA: Patikrinkite, ar abiejose pusėse grandinės grandžių (B) skaičius yra toks pats.

5. Visiškai nuleiskite rinktuvą.
6. Patikrinkite pradalgės kompresoriaus veleno (A) aukštį, prireikus veiksmus pakartokite.



A—Pradalgės kompresoriaus velenas
B—Grandinė
C—Laikiklis

OUCC006,0001A56 -26-10APR13-1/1

Tiekite masę

Viso rinktuvo pločio pradalgės:

Toks pradalgės plotis yra idealus.

Tokia pradalgė turėtų būti be arba su nedidele viršūnėle. Jei viršūnėlės bus per daug, ritiniai bus cilindro formos.

Pageidautina, kad pradalgės būtų viso rinktuvo pločio, nes tuomet nereikės laviruoti ar važiuoti skersai pradalgės.

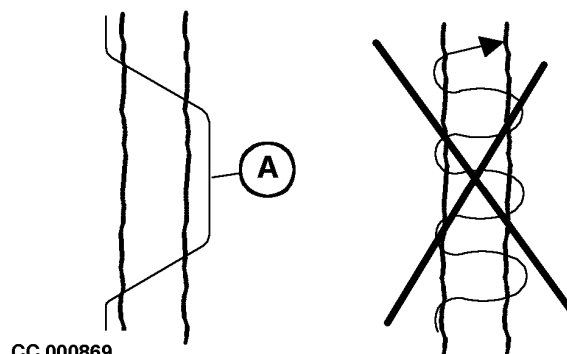
Siauros pradalgės:

Dėl savaimės nusivalančio paviršiaus diržai pagriebia žaliavą ir užtikrina greitą tankios šerdies formavimą. Taip išvengiama vingiavimo ritinių formavimo procedūros pradžioje.

Kai suformuojama šerdis (pavažiavus pirmyn nuo 2 iki 3 m (nuo 8 iki 10 ft)), pradėkite laviruoti, kad žaliava būtų pakaitomis paduodama į abi rinktuvo puses.

PASTABA: Kitas būdas yra stebėti ritinių formos indikatorius, kol jie pradeda judėti, o po to važiuoti skersai į priešingą pusę.

Šiuo būdu formuojamų ritinių ilgis bus vienodesnis negu ritinių, formuojamų traktoriui važiuojant, kaip parodyta supynimo pavyzdyje. Dėl nuolatinio supynimo pernelyg



CC 000869

daug masės susikaupia ritinio centre ir tai gali turėti įtakos diržo eigai.

Vidutinio pločio pradalgės:

Kai tik galite, venkite vidutinio pločio pradalgę.

Kai operatorius važiuos skersai pradalgės, kad žaliava būtų tiekama į rinktuvo galus, ji ir toliau vis tiek bus tiekama į centrą. Dėl to daugiau masės bus paduodama į ritinio centrą, o ne į jo galus. Todėl ritiniai bus cilindro formos.

TL81334,00006A5 -26-12JUN19-1/1

Preso eksploatavimas, kai augalai yra trumpi, sausi ir slidūs

Užsikimšimo arba netaisyklingos ritinio formos atveju:

Išbandykite vieną ar daugiau šių būdų:

- Pakelkite rinktuvą kaip galima aukščiau.
- Sumažinkite traktoriaus GTV apsukas.
- Jei būtina, sumažinkite ritinio tankį.
- Padidinkite pradalgę (tuo pačiu grėbkite, jei reikia).
- Sumažinant peilių skaičių (jei įrengti) galima pagerinti ritinių formą.

- Jei sunku pradėti ritinį, kai labai sausa, gali būti naudojama minkštos šerdies funkcija presuojant pirmuosius ritinius, kurių skersmuo 80 cm (2 ft. 7,5 in.), kad būtų lengviau formuoti ritinio šerdį.
- Jei nuimti, vėl uždekite diržo tempimo svirties pirštus.

Presuojant į ritinius ypatingai sausą šieną iš trumpų augalų:

Gali tekti nuleisti presą kaip galima žemiau.

GA87848,0000C32 -26-13MAY19-1/1

Preso eksploatavimas pjaunant kukurūzų stiebus

Prieš pradėdant presavimą į ritinius, nupjaukite stiebus, kad būtų galima ilgiau naudoti rinktuvo dantis.

Pakelkite mašiną ir nuleiskite rinktuvą (krumpliai neturi liesti žemės), kad padidėtų padavimo anga.

Nesugrėbkite daugiau nei šešių eilių kartu, nes rinkimo plote gali susidaryti užsikišimas. Darbo našumas bus didesnis, jei masė iš mažesnių pradalgų bus tiekiama važiuojant didesniu greičiu.

Užtikrinkite, kad būtų išlaikytas nustatytas GTV sukimosi dažnis.

Jei presas su smulkintuvo mechanizmu:

Jei stiebai nebuvo nupjauti prieš rišant, nustatykite peilius į pjovimo padėtį ir lėtai važiuokite pradalgę, kad nenulaužtumėte rinktuvo krumplių, ir kad pailgėtų jų eksploatacijos trukmė.

CC03745,0000F94 -26-11MAY09-1/1

Ritinių preso eksploatavimas presuojant silosinius ir drėgnus augalus

SVARBU: Presuojant silosinius augalus ritinio skersmuo turi neviršyti 1,30 m (4 ft 3 in.).

Stabdykite mašiną, jei ritinių tankio indikatorius pasiekė raudoną zoną.

Pasirūpinkite, kad diržo kabliai ir kablių lynai visuomet būtų švarūs.

Patikrinkite, ar aplink ritinio kameros velenus nėra apsvynioję augalų.

Visada pradėkite formuoti ritinį, kai rinktuvas yra pradalgės centre.

Prieš įvažiuojant į pradalgę, sumažinkite traktoriaus variklio apsukas iki mažų tuščios eigos apsukų. Pasirinkite tokį perdavimo skaičių, kad greitis būtų nuo 6 iki 10 km/val. (4–6 mph) pagal nustatytą GTV sukimosi greitį.

Įvažiavę į pradalgę nesustokite – važiuokite pirmyn nors 2 ar 3 m (8–10 pėd.), nes ritinio formavimo pradžia reikia daugiau žaliavos.

Kad užtikrintumėte tolygų tiekimą, saugokite, kad traktoriaus trauklė neužgriebtų arba nesuardytų pradalgės.

Kai labai drėgna ir kai naudojama minkštos šerdies parinktis, siekiant išvengti diržų slydimo gali prireikti įrengti antrą pavaros veleną.

Jei presuojami ilgi augalai, presuojant pirmuosius ritinius, kurių skersmuo 100 cm (3 ft 3 in.), gali būti naudojama minkštos šerdies funkcija, kad būtų lengviau suformuoti ritinio šerdį.

GA87848,00010F9 -26-27JAN21-1/1

Tinklo kreipiamosios nustatymas pagal lauko sąlygas

Kad išvengtumėte tinklo užstrigimų, sureguliuokite tinklo kreipiamąją pagal lauko sąlygas.

Atlikite toliau nurodytus veiksmus:

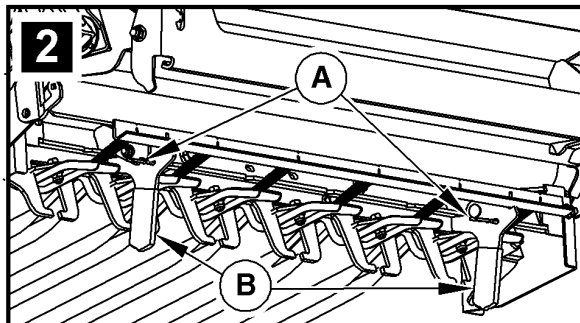
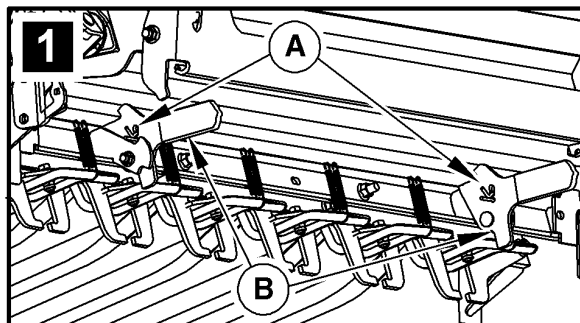
1. Ištraukite kaiščius (A).
2. Perstumkite svirtis (B) į atitinkamą padėtį.
3. Sumontuokite kaiščius (A).

1— Sausi javai

2— Drėgni ir sulipę javai

A—Kaištis

B—Svirtis



CC334396

CC334396 —UN—30OCT17

TL81334,0000FCE -26-07JUL21-1/1

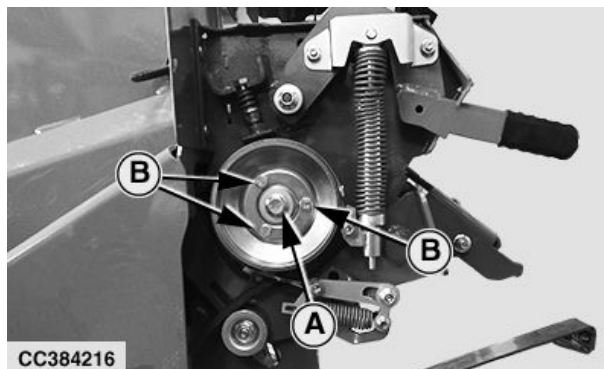
Tinklo rišimo įtempimo reguliavimas

Sureguliuokite tinklo rišimo įtempimą laikydamiesi šių nurodymų:

1. Atlaisvinkite varžtus (A) ir (B).

A—Varžtas

B—Varžtas



CC384216

CC384216 —UN—03JUL19

GA87848,0000CB6 -26-25JUN19-1/5

2. Išimkite varžtą (B) ir poveržles (C).
3. Atleiskite tinklo tiekimo veleno stabdžio svirtį (A). Pastumkite svirtį (A) žemyn ir į išorę, tada pakelkite ją, kad atleistumėte.

PASTABA: Atblokuota svirtis (B) turėtų būti paliekama viršutinėje padėtyje.

4. Išmontuokite diržą (D) ir skriemulys (E).

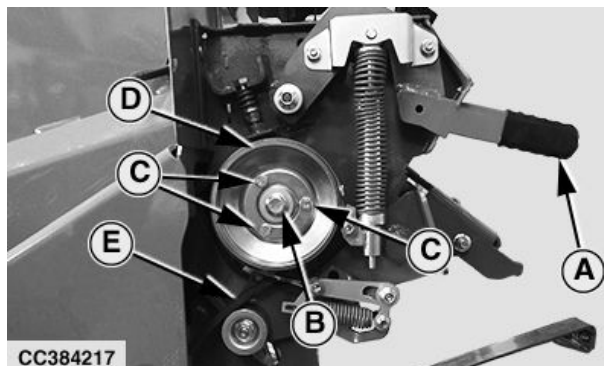
A—Stabdžio svirtis

B—Varžtas

C—Poveržlė

D—Skriemulys

E—Diržas



CC384217

CC384217 —UN—03JUL19

Tęsinys sekančiame puslapyje

GA87848,0000CB6 -26-25JUN19-2/5

5. Išsukite varžtus (B) ir atskirkite skriemulį (A).

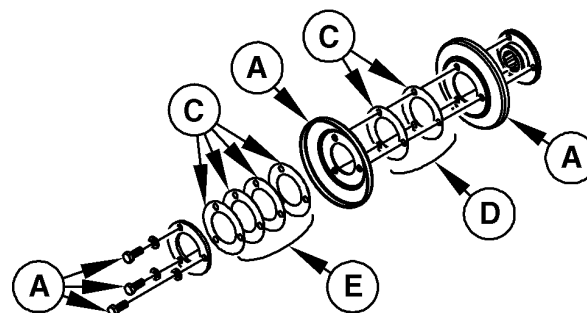
PASTABA: Išimdami užsirašykite tarpiklių (C) numerį ir vietą.

6. Tinklo rišimo įtempimas priklauso nuo tarpiklių (C) skaičiaus (D) padėtyje.

- Norėdami padidinti tinklo rišimo įtempimą, perkeltite tarpiklius (C) iš padėties (D) į padėtį (E).
- Norėdami sumažinti tinklo rišimo įtempimą, perkeltite tarpiklius (C) iš padėties (E) į padėtį (D).

PASTABA: Gamyklinė nuostata yra du tarpikliai (C) padėtyje (D).

Kai sureguliuojamas poveržlių skaičius, permontuokite skriemulį.



CC332540

A—Skriemulys
B—Varžtai
C—Pleišteliai

D—Reguliuojamo padėties
E—Laikymo padėties

GA87848,0000CB6 -26-25JUN19-3/5

CC332540 —UN—04OCT17

7. Sumontuokite skriemulį (D) ir diržą (E).

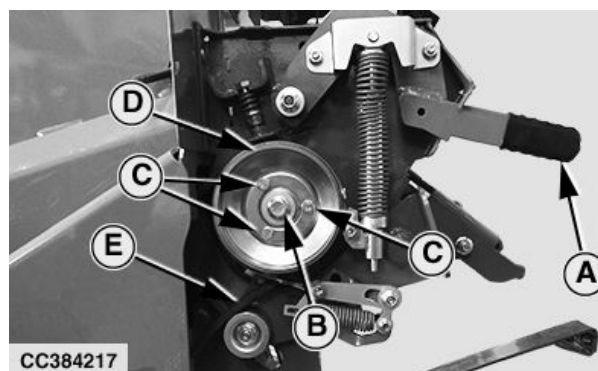
8. Įjunkite tinklo tiekimo veleno stabdžio svirtį (A).

Patraukite svirtį (B) aukštyn ir į išorę, po to ją nuleiskite.

9. Sumontuokite varžtą (B) ir poveržlę (C).

A—Stabdžio svirtis
B—Varžtas
C—Poveržlė

D—Skriemulys
E—Diržas



CC384217

GA87848,0000CB6 -26-25JUN19-4/5

CC384217 —UN—03JUL19

10. Priveržkite varžtus su galvute (B).

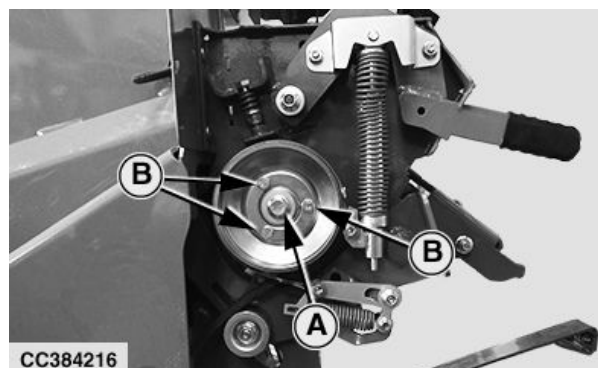
11. Priveržkite varžtą (A) nurodytu sukimo momentu.

Specifikacija

Tinklo rišimo sistemos skriemulio varžtas—Veržimo jėga..... 140 N·m
(103 lb ft)

A—Varžtas

B—Varžtas



CC384216

GA87848,0000CB6 -26-25JUN19-5/5

CC384216 —UN—03JUL19

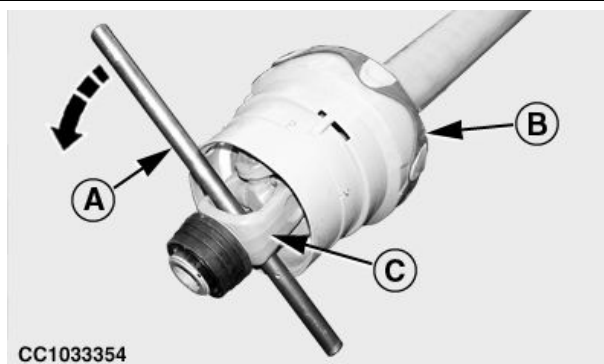
Sukite presą ranka

1. Atjunkite nuo traktoriaus GTV kardantinę pavarą (B).
2. Įkiškite svertą (A) tarp apkabos (C) ir universaliojo lanksto.
3. Svertu (A) pasukite ritinių presą, kaip parodyta.
4. Kai baigsite, išimkite svertą (A).
5. Sujunkite GTV kardantinę pavarą (B) su traktoriumi.

A—Svertas

C—Traversa

B—GTV kardantinė pavara

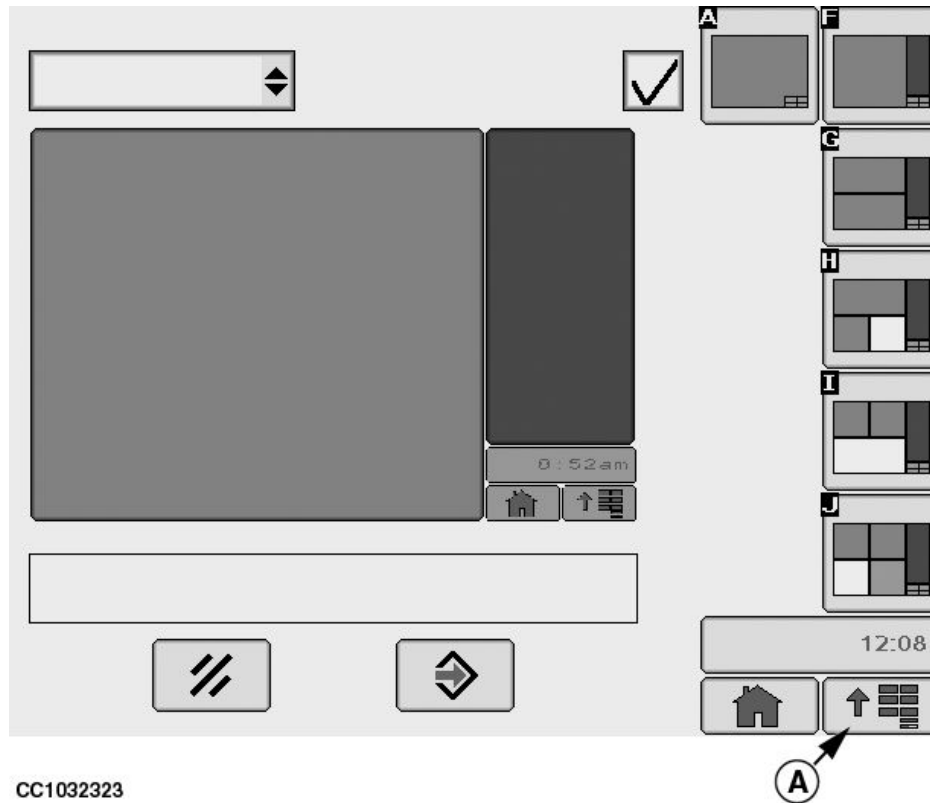


CC1033354 —UN—09DEC10

AP00976,00000F7 -26-07DEC10-1/1

Ritinių preso programos naudojimas

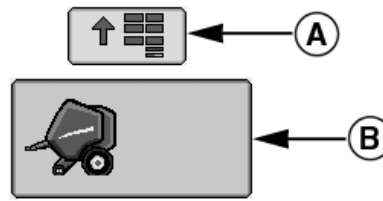
Prieiga prie ryšulių preso programos



CC1032323

Parodytas GreenStar 2600 ekranas

CC295830 —UN—22SEP16



CC295830

Prieiga prie ritinių preso programos

A—Ekranu meniu ekraninis klavišas arba mygtukas

B—Ritinių preso programos ekraninis klavišas

PASTABA: John Deere monitoriai automatiškai įjungiami, kai įjungiamas degimas.

Ritinių presą pirmą kartą prijungus prie monitoriaus ir visuomet atnaujinus programinę įrangą reikia palaukti, kol ritinių preso programa bus įkelta (nuo 8 iki 10 minučių).

Jeigu ritinių preso programa automatiškai nerodoma, pasirinkite ekranu meniu ekraninį klavišą arba mygtuką (A), tada pasirinkite ritinių preso programos ekraninį klavišą (B).

PASTABA: Daugiau apie ekraną žr. savo monitoriaus operatoriaus vadove.

JC87117,0000283 -26-28NOV16-1/1

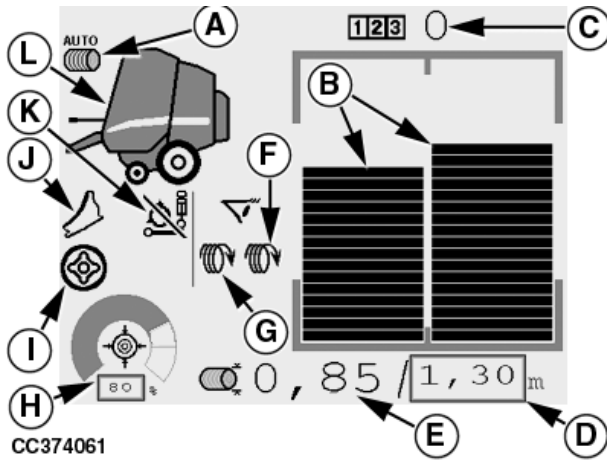
Matavimo vienetai

Ritinių preso programoje matavimo vienetai priklauso nuo monitoriaus nustatymų. Pažiūrėkite monitoriaus

operatoriaus vadove, kaip pasirinkti norimus matavimo vienetus.

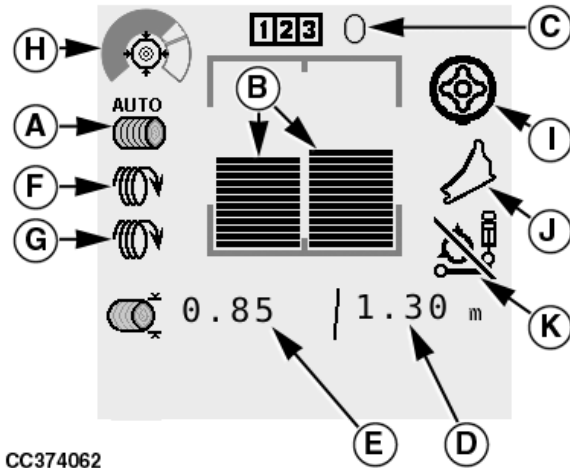
OUC006,00015A0 -26-15DEC09-1/1

Pagrindinio preso puslapio rodinio aprašas



CC374061

Ritinių preso pagrindinio puslapio rodinys su kitu rodinu



CC374062

Ritinių preso pagrindinio puslapio ekranas su padargo ekranu 1100

- | | |
|--|---------------------------------------|
| A—Rišimo režimas | D—Ritinio skersmuo (tikslinis) |
| B—Ritinių formavimo indikatoriai | E—Ritinio skersmuo (realus) |
| C—Dabartinis eksploatacinis ritinių skaitiklis | F—Dešiniojo špagato skriemulio būseną |

- | | |
|--------------------------------------|------------------------------------|
| G—Kairiojo špagato skriemulio būseną | K—Atverčiamosios perdangos padėtis |
| H—Ritinio tankio indikatorius | L—Ritinių preso būseną |
| I—Minkštos šerdies būseną | |
| J—Smulkintuvo peilio būseną | |

PASTABA: Lango išdėstymas gali skirtis, priklausomai nuo monitoriaus.

Pagrindinis puslapis skirtas pagrindinėms ritinių preso funkcijoms valdyti ir stebėti dirbant lauke.

Simbolis (A) nurodo pasirinktą rišimo režimą: rišimą tinklu, John Deere B-Wrap™ rišimą arba rišimą špagatu. Simbolis (A) taip pat nurodo rišimo sistemos būseną. Kai pasirinktas rišimo įjungimo režimas yra automatinis, tačiau jo naudoti negalima, simbolis (A) rodomas perbrauktas. Žr. Rišimo sistemos pasirinkimas ir Rišimo įjungimo režimo pasirinkimas šiame skyriuje.

Ritinių formavimo indikatoriai (B) leidžia parodyti abiejų ritinių pusių formą. Žr. šio skyriaus dalį Nurodymai, kaip suformuoti gerą ritinį ir Ritinio formavimas naudojant ritinių formavimo indikatorius.

Rulonų skaitiklis (C) rodo bendrą rulonų skaičių suformuotą parinktam laukui. Žr. šio skyriaus dalį Klientų ir lauko skaitikliai.

Įvesties laukelis (D) naudojamas ritinio skersmeniui nustatyti. Žr. šio skyriaus dalį Ritinio skersmens nustatymas.

Realus ritinio skersmuo (E) rodo ritinio skersmenį, pamatuotą formuojant ritinį (nerodoma vertė mažesnė nei 0,8 m (2 ft 7-1/2 in)).

John Deere B-Wrap yra bendrovės Tama Plastic Industry prekės ženklas

Simboliai (F) ir (G) naudojami špagato skriemulių sukimuisi stebėti ir nurodo, ar per rišimo špagatu ciklą tiekiamas špagatas. Jei špagato skriemulių jutikliai išjungti, simboliai (F) ir (G) nerodomi. Žr. "Rišimo špagatu reguliavimas" šiame skyriuje.

Ritinio tankio indikatorius (H) rodo santykinį slėgį hidraulinėje ritinio įtempimo sistemoje formuojant ritinį. Žr. Minkštos šerdies sistemos naudojimas ir Ritinio tankumo reguliavimas šiame skyriuje.

Simbolis (I) rodomas tik tada, kai įjungta minkštos šerdies funkcija. Žiūrėkite Minkštos šerdies sistemos naudojimas šiame skyriuje.

Simbolis (J) rodo smulkintuvo peilių padėtį: įtraukta arba įjungta. Simbolis (J) rodomas perbrauktas, kai visi smulkintuvo peiliai yra išjungti. Žr. šio skyriaus dalį Smulkintuvo peilių įtraukimas arba įjungimas.

Simbolis (K) rodo atverčiamosios perdangos padėtį: pakelta arba nuleista. Kai dugnas yra nuleistas, simbolis (K) mirksi, iki dugnas pakeliamas. Dugną pakėlus pakėlus simbolis (K) nerodomas. Žiūrėkite Rinktuvo atlaisvinimas šiame skyriuje.

Ritinių dydis, rišimo procesas ir galinės sklendės padėtis stebima pagal ritinių preso būseną (L).

TL81334,0000F9E -26-18JUN21-1/1

Programavimo klavišo aprašymas

CC1032341 —UN—15JAN10

Ritinių preso programoje programavimo klavišais galima naršyti, paleisti procesus ir įjungti arba išjungti susijusias funkcijas.

PASTABA: Kai kurie programavimo klavišai yra su trikampiu (A) viršutiniame dešiniame kampe. Šis trikampis (A) rodo, kad suaktyvinus šį programavimo klavišą bus rodomas naujas puslapis.

A—Trikampis



CC1032341

OUC006,00015C0 -26-15JAN10-1/1

Ritinių preso ekraninio klavišo žymėjimas

CC277965 —UN—22SEP16

Ekraninis klavišas "Pagrindinis langas".

Šis ekraninis klavišas leidžia tiesiogiai pasiekti ritinių preso programos pagrindinį puslapį. Žiūrėkite Ritinių preso pagrindinio puslapio ekrano aprašymas šiame skyriuje.

PASTABA: Šiuo programiniu klavišu galite pasinaudoti kiekviename preso programos puslapyje.



CC277965

GA87848,00010E7 -26-25JAN21-1/34

Ekraninis klavišas "Minkšta šerdis".

CC1031617 —UN—16SEP09

Žiūrėkite Minkštos šerdies sistemos naudojimas šiame skyriuje.



CC1031617

GA87848,00010E7 -26-25JAN21-2/34

Ekraninis klavišas "Skaitikliai".

CC324600 —UN—14SEP17

Žr. šio skyriaus dalis Kliento ir lauko skaitikliai ir Sezono ir mašinos suminiai skaitikliai.

PASTABA: Šiuo programiniu klavišu galite pasinaudoti kiekviename preso programos puslapyje.



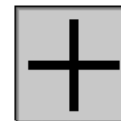
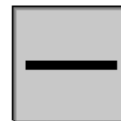
CC324600

GA87848,00010E7 -26-25JAN21-3/34

Ekraniniai klavišai "Ritinių pašalinimas" ir "Ritinių pridėjimas".

CC1031852 —UN—30SEP09

Žr. šio skyriaus dalis Kliento ir lauko skaitikliai ir Sezono ir mašinos suminiai skaitikliai.



CC1031852

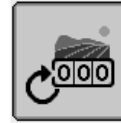
Tęsinys sekančiame puslapyje

GA87848,00010E7 -26-25JAN21-4/34

Ekraninis klavišas "Dabartinio lauko skaitiklio duomenų valymas".

CC324601 —UN—14SEP17

Žr. šio skyriaus dalis Kliento ir lauko skaitikliai ir Sezono ir mašinos suminiai skaitikliai.



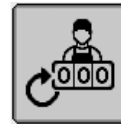
CC324601

GA87848,00010E7 -26-25JAN21-5/34

Ekraninis klavišas "Klientų skaitiklių duomenų valymas".

CC324602 —UN—14SEP17

Žr. šio skyriaus dalis Kliento ir lauko skaitikliai ir Sezono ir mašinos suminiai skaitikliai.



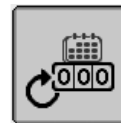
CC324602

GA87848,00010E7 -26-25JAN21-6/34

Ekraninis klavišas "Sezono skaitiklio duomenų valymas".

CC324604 —UN—14SEP17

Žr. šio skyriaus dalis Kliento ir lauko skaitikliai ir Sezono ir mašinos suminiai skaitikliai.



CC324604

GA87848,00010E7 -26-25JAN21-7/34

Ekraninis klavišas "Kliento ir lauko skaitiklis".

CC324603 —UN—14SEP17

Žr. šio skyriaus dalis Kliento ir lauko skaitikliai ir Sezono ir mašinos suminiai skaitikliai.



CC324603

GA87848,00010E7 -26-25JAN21-8/34

Ekraninis klavišas "Sezono ir suminis skaitiklis".

CC324605 —UN—14SEP17

Žr. šio skyriaus dalis Kliento ir lauko skaitikliai ir Sezono ir mašinos suminiai skaitikliai.



CC324605

GA87848,00010E7 -26-25JAN21-9/34

Ekraninis klavišas "Rišimo tinklu ciklo įjungimas".

CC321713 —UN—29JUN17

Žr. "Rankinis automatinio rišimo ciklo įjungimas" šiame skyriuje.



CC321713

Tęsinys sekančiame puslapyje

GA87848,00010E7 -26-25JAN21-10/34

Ekraninis klavišas "John Deere B-Wrap™ rišimo ciklo įjungimas".

CC334597 —UN—11DEC17

Žr. "Rankinis automatinio rišimo ciklo įjungimas" šiame skyriuje.



CC334597

John Deere B-Wrap yra bendrovės Tama Plastic Industry prekės ženklas

GA87848,00010E7 -26-25JAN21-11/34

Ekraninis klavišas "Rišimo špagatu ciklo įjungimas".

CC351782 —UN—29MAY18

Žr. "Rankinis automatinio rišimo ciklo įjungimas" šiame skyriuje.



CC351782

GA87848,00010E7 -26-25JAN21-12/34

Ekraninis klavišas "Rišimo ciklo stabdymas".

CC1031890 —UN—19OCT09

Žr. "Rankinis automatinio rišimo ciklo įjungimas" šiame skyriuje.



CC1031890

GA87848,00010E7 -26-25JAN21-13/34

Ekraninis klavišas "Rišimo tinklu įjungimo režimas".

CC321714 —UN—29JUN17

Žr. Rišimo įjungimo režimo pasirinkimas šiame skyriuje.



CC321714

GA87848,00010E7 -26-25JAN21-14/34

Ekraninis klavišas "John Deere B-Wrap™ rišimo įjungimo režimas".

CC342456 —UN—31JAN18

Žr. Rišimo įjungimo režimo pasirinkimas šiame skyriuje.



CC342456

John Deere B-Wrap yra bendrovės Tama Plastic Industry prekės ženklas

GA87848,00010E7 -26-25JAN21-15/34

Ekraninis klavišas "Rišimo špagatu įjungimo režimas".

CC351783 —UN—29MAY18

Žr. Rišimo įjungimo režimo pasirinkimas šiame skyriuje.



CC351783

Tęsinys sekančiame puslapyje

GA87848,00010E7 -26-25JAN21-16/34

Ekraninis klavišas "Rišimo nuostatos".

CC351755 —UN—24APR18

Žr. Rišimo tinklu įrenginio reguliavimas šiame skyriuje.



CC351755

GA87848,00010E7 -26-25JAN21-17/34

Ekraniniai klavišai "Pavaros įtraukimas" ir "Pavaros išstūmimas".

CC1031854 —UN—30SEP09



CC1031854

GA87848,00010E7 -26-25JAN21-18/34

Ekraninis klavišas "Atverčiamosios perdangos ir smulkintuvo peilio valdymas".

CC1031618 —UN—16SEP09

Žr. šio skyriaus dalis Smulkintuvo peilių įtraukimas arba įjungimas ir Rinktuvo atlaisvinimas.



CC1031618

GA87848,00010E7 -26-25JAN21-19/34

Ekraninis klavišas "Atverčiamoji perdanga ir smulkintuvo peilis".

CC1031805 —UN—16SEP09

Žiūrėkite Rinktuvo atlaisvinimas šiame skyriuje.



CC1031805

GA87848,00010E7 -26-25JAN21-20/34

Ekraninis klavišas "Atverčiamoji perdanga".

CC1031806 —UN—16SEP09

Žiūrėkite Rinktuvo atlaisvinimas šiame skyriuje.



CC1031806

GA87848,00010E7 -26-25JAN21-21/34

Ekraninis klavišas "1 smulkintuvo peilių rinkinys".

CC1031807 —UN—16SEP09

Žr. šio skyriaus dalį Smulkintuvo peilių įtraukimas arba įjungimas.



CC1031807

Tęsinys sekančiame puslapyje

GA87848,00010E7 -26-25JAN21-22/34

Ekraninis klavišas "2 smulkintuvo peilių rinkinys".

CC1032652 —UN—24NOV10

Žr. šio skyriaus dalį Smulkintuvo peilių įtraukimas arba įjungimas.



CC1032652

GA87848,00010E7 -26-25JAN21-23/34

Ekraninis klavišas "Nustatymai".

CC277966 —UN—22SEP16

Žr. "Ritinių preso naudojimas automatinio režimu" šiame skyriuje ir ritinių preso programos skyrių "Techninė priežiūra".

PASTABA: Šiuo programiniu klavišu galite pasinaudoti kiekviename preso programos puslapyje.



CC277966

GA87848,00010E7 -26-25JAN21-24/34

Ekraniniai klavišai "Kitas langas" ir "Ankstesnis langas".

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

GA87848,00010E7 -26-25JAN21-25/34

Ekraninis klavišas "Ritinių preso diagnostika".

CC1031614 —UN—16SEP09

Žr. "Ritinių programos priežiūra" šiame skyriuje.



CC1031614

GA87848,00010E7 -26-25JAN21-26/34

Ekraninis klavišas "[vesties tikrinimas".

CC277969 —UN—22SEP16

Žr. Jutiklių ir jungiklių tikrinimas skyriuje "Ritinių preso programos priežiūra".



CC277969

GA87848,00010E7 -26-25JAN21-27/34

Ekraninis klavišas "Išvesties tikrinimas".

CC277970 —UN—22SEP16

Žr. skyriaus "Preso programos priežiūra" dalį Elektrohidraulinių komponentų tikrinimas.



CC277970

Tęsinys sekančiame puslapyje

GA87848,00010E7 -26-25JAN21-28/34

Ekraninis klavišas "Ritinių preso kalibravimas".

CC1031658 —UN—16SEP09

Žr. "Ritinių programos priežiūra" šiame skyriuje.



CC1031658

GA87848,00010E7 -26-25JAN21-29/34

Ekraninis klavišas "Špagato pavaros kalibravimas".

CC341041 —UN—08JAN18

Žr. "Rišimo špagatu pavaros MB421 kalibravimas" ritinių preso programos skyriuje "Techninė priežiūra".



CC341041

GA87848,00010E7 -26-25JAN21-30/34

Ekraninis klavišas "Ritinio skersmens kalibravimas".

CC341042 —UN—09JAN18

Žiūrėkite Ritinio skersmens potenciometro RB311 kalibravimas skyriuje "Ritinių preso programos priežiūra".



CC341042

GA87848,00010E7 -26-25JAN21-31/34

Ekraninis klavišas "Ritinio formos kalibravimas".

CC341045 —UN—09JAN18

Žiūrėkite Ritinio formos potenciometrų RB321 ir RB322 kalibravimas skyriuje "Ritinių preso programos priežiūra".



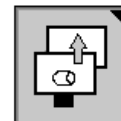
CC341045

GA87848,00010E7 -26-25JAN21-32/34

Ekraninis klavišas "Virtualiojo terminalo pasirinkimas".

CC277988 —UN—22SEP16

Žr. skyriaus Ritinių preso programos priežiūra dalį Ritinių preso programos perjungimas iš esamo virtualiojo terminalo (ekrano) į kitą.



CC277988

GA87848,00010E7 -26-25JAN21-33/34

Ekraninis klavišas "Išplėstinės nuostatos".

CC1034498 —UN—07JUL11

Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.



CC1034498

GA87848,00010E7 -26-25JAN21-34/34

Ritinio skersmens nustatymas

PASTABA: Kai įjungtas John Deere B-Wrap™ rišimo režimas, nedarykite didesnio nei 1,70 m (68 in) skersmens ritinio, kad būtų užtikrinama gera presuoto pašaro apsauga.

Šiuo reguliavimu nustatomas skersmuo, kurį pasiekus automatiškai pradedamas rišimas.

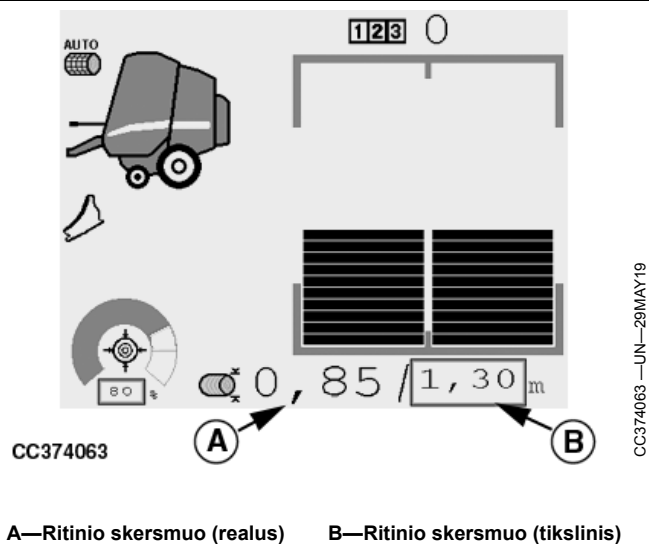
1. Pagrindiniame puslapyje pasirinkite įvesties langelį (B) ir nustatykite ritinio skersmenį:

- Ritinių presas V451M: 1–1,63 m (nuo 2 ft 11-3/8 in iki 5 ft 5 in).
- Ritinių presas V461M: 1–1,83 m (nuo 2 ft 11-3/8 in iki 6 ft 0-7/8 in).

Realus ritinio skersmuo (A) suteikia galimybę stebėti ritinio skersmenį presuojant.

PASTABA: Jeigu ritinio skersmuo (B) pakeičiamas presuojant, naujoji reikšmė pritaikoma iškart.

John Deere B-Wrap yra bendrovės Tama Plastic Industry prekės ženklas



TL81334,0000F9F -26-01JUL21-1/4

2. Ritinio skersmuo gali būti reguliuojamas ir ritinių preso nustatymų puslapyje. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Nustatymai".

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

TL81334,0000F9F -26-01JUL21-2/4

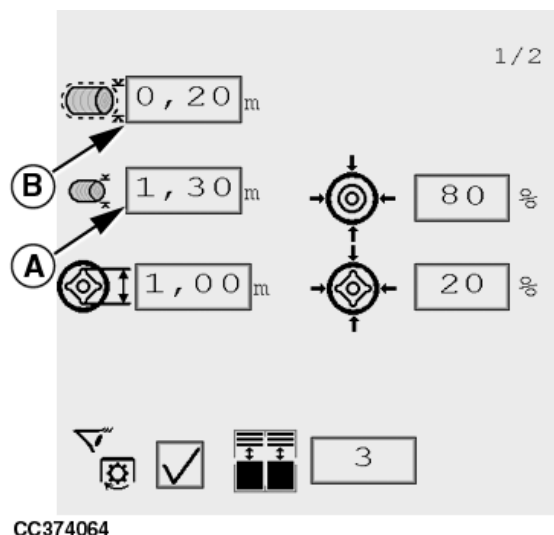
3. Pasirinkite įvesties langelį (A) ir nustatykite ritinio skersmenį, kaip nurodyta toliau.

- Ritinių presas V451M: 1,63–2 m (nuo 11 ft 3-8/5 in iki 5 ft 5 in).
- Ritinių presas V461M: 1,83–2 m (nuo 2 ft 3-8 in iki 6 ft 0-7/8 in).

PASTABA: Ritinių preso nuostatų puslapyje naudodami įvesties langelį (B) sureguliuokite signalo "beveik pilnas" suveikimo paklaidą. Žr. "Signalų "beveik pilnas" suveikimo paklaidos reguliavimas" šiame skyriuje.

A—Ritinio skersmuo

B—Signalų "beveik pilnas" suveikimo paklaida



CC374064

Tęsinys sekančiame puslapyje

TL81334,0000F9F -26-01JUL21-3/4

4. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000F9F -26-01JUL21-4/4

Signalų "beveik pilnas" suveikimo paklaidos reguliavimas

CC277966 —UN—22SEP16

Signalų "beveik pilnas" suveikimo paklaida yra iki numatyto ritinio skersmens likęs atstumas, kurį pasiekus rodomas simbolis "beveik pilnas".



CC277966

1. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite nuostatų ekraninį klavišą.

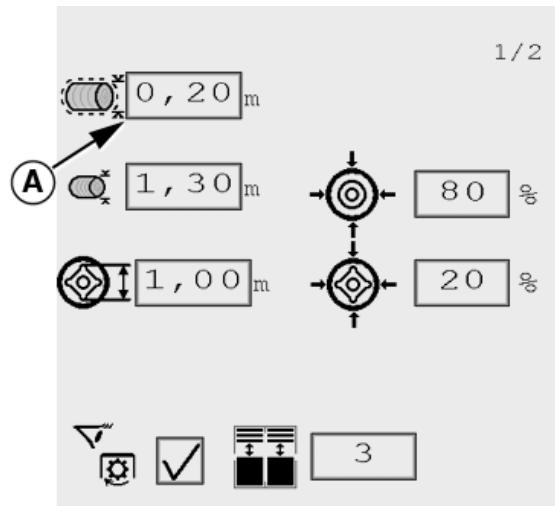
TL81334,0000638 -26-22MAY19-1/3

2. Pasirinkite įvesties laukelį (A) ir nustatykite nuo 0 iki 0,3 m (nuo 0 iki 11,8 in) atstumą.

PASTABA: Pradinė gamyklinė reikšmė yra 0,2 cm (7,9 in).

Norėdami sužinoti daugiau apie signalų "beveik pilnas" funkciją, žr. "Automatinis rišimo ciklo įjungimas" šiame skyriuje.

A—Signalų "beveik pilnas" suveikimo paklaida



CC374065

CC374065 —UN—29MAY19

TL81334,0000638 -26-22MAY19-2/3

3. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite pagrindinio lango ekraninį klavišą.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000638 -26-22MAY19-3/3

Rišimo sistemos pasirinkimas

CC351755 —UN—24APR18

PASTABA: John Deere B-Wrap™ rišimo sistema yra tik ritinių presuose, kuriuose įrengtas John Deere B-Wrap™ komplektas.



CC351755

Rišimo nuostatų ekraninis klavišas

1. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Rišimo nuostatos".

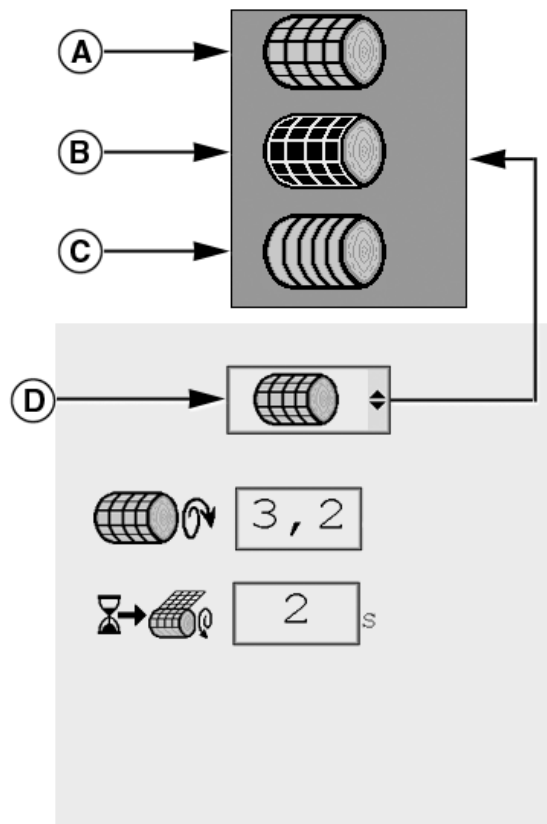
John Deere B-Wrap yra bendrovės Tama Plastic Industry prekės ženklas

TL81334,0000639 -26-22MAY19-1/4

2. Pasirinkite ir suaktyvinkite rišimo sistemos pasirinkimo išskleidžiamąjį sąrašą (D). Pasirinkite norimą rišimo sistemą.

A—Rišimo tinklu sistema
B—John Deere B-Wrap™ rišimo sistema

C—Špagato rišimo sistema
D—Rišimo sistemos pasirinkimas



CC374066

John Deere B-Wrap yra bendrovės Tama Plastic Industry prekės ženklas

TL81334,0000639 -26-22MAY19-2/4

3. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

Tęsinys sekančiame puslapyje

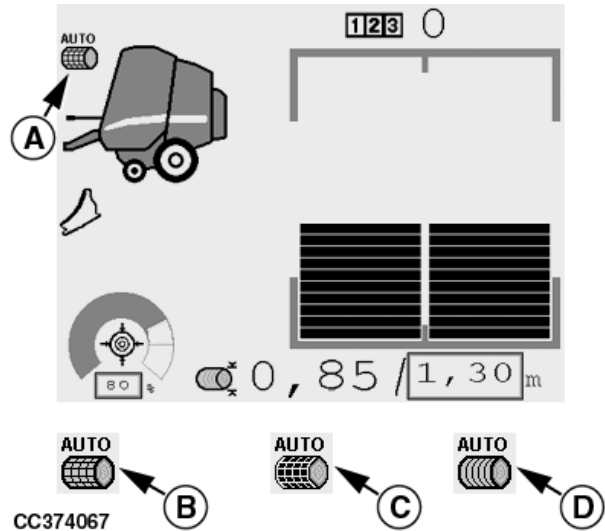
TL81334,0000639 -26-22MAY19-3/4

4. Pagrindiniame lange simbolis (A) reiškia pasirinktą rišimo sistemą.

- Simbolis (B) rodo, kad pasirinkta rišimo tinklu sistema.
- Simbolis (C) rodo, kad pasirinkta John Deere B-Wrap™ rišimo sistema.
- Simbolis (D) rodo, kad pasirinkta rišimo špagatu sistema.

A—Rišimo sistemos simbolis
B—Rišimo tinklu simbolis

C—B-Wrap rišimo simbolis
D—Rišimo špagatu simbolis



CC374067 —UN—29MAY19

John Deere B-Wrap yra bendrovės Tama Plastic Industry prekės ženklas

TL81334,0000639 -26-22MAY19-4/4

Rišimo įjungimo režimo pasirinkimas

CC321714 —UN—29JUN17

1. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ir suaktyvinkite ekraninį klavišą "Rišimo tinklu įjungimo režimas", "John Deere B-Wrap™ rišimo įjungimo režimas" arba "Rišimo špagatu įjungimo režimas", kad galėtumėte pasirinkti automatinį arba rankinį režimą.

PASTABA: Kaip pasirinkti norimą rišimo sistemą, žr. "Rišimo sistemos pasirinkimas" šiame skyriuje.



CC321714

Rišimo tinklu įjungimo režimo ekraninis klavišas

CC342456 —UN—31JAN18



CC342456

John Deere B-Wrap™ rišimo įjungimo režimo ekraninis klavišas

CC351783 —UN—29MAY18



CC351783

Rišimo špagatu įjungimo režimo ekraninis klavišas

John Deere B-Wrap yra bendrovės Tama Plastic Industry prekės ženklas

Tęsinys sekančiame puslapyje

TL81334,000063A -26-22MAY19-1/2

2. Simbolis (A) nurodo pasirinktą rišimo įjungimo režimą.

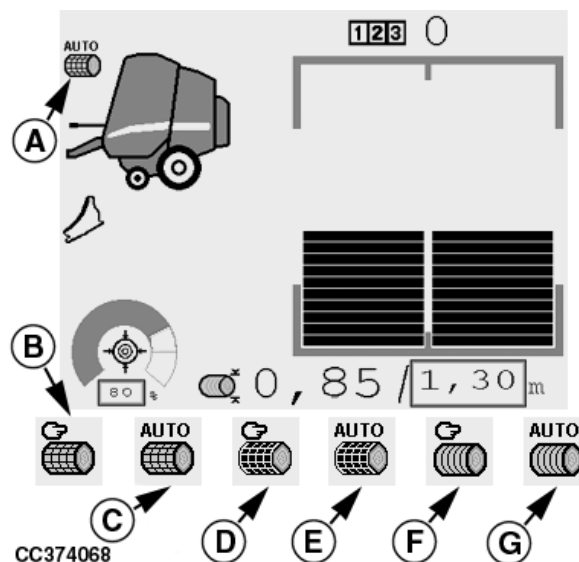
Jei pasirenkamas automatinis režimas, rišimo ciklas įjungiamas automatiškai, kai tik pasiekiamas nustatytas ritinio skersmuo. Žr. "Automatinis rišimo ciklo įjungimas" šiame skyriuje.

PASTABA: Simbolis (A) rodomas perbrauktas, kai pasirinktas rišimo įjungimo režimas yra automatinis, tačiau jo naudoti negalima esant šioms sąlygoms:

- Automatinis rišimo ciklas jau vykdomas.
- Ritinių preso sklendė nėra uždaryta ir užfiksuota.
- Rodomas diagnostinis gedimo kodas, susijęs su sklende arba pasirinkta rišimo sistema.

Jei pasirenkamas rankinis režimas, rišimo ciklą reikia įjungti rankiniu būdu. Žr. "Rankinis automatinio rišimo ciklo įjungimas" šiame skyriuje.

- | | |
|---|--|
| A—Rišimo paleidimo režimas | E—Automatinis įjungimas ("B-Wrap" rišimas) |
| B—Rankinis paleidimas (tinklo rišimas) | F—Rankinis įjungimas (rišimas špagatu) |
| C—Automatinis paleidimas (tinklo rišimas) | G—Automatinis įjungimas (rišimas špagatu) |
| D—Rankinis įjungimas (B-Wrap rišimas) | |



CC374068 —UN—29MAY19

TL81334,000063A -26-22MAY19-2/2

Rišimo tinklu įrenginio reguliavimas

CC351755 —UN—24APR18

PASTABA: Prieš reguliuodami rišimo tinklu sistemą, pasirinkite rišimo tinklu sistemą – žr. "Rišimo sistemos pasirinkimas" šiame skyriuje.



CC351755

1. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Rišimo nuostatos".

Tęsinys sekančiame puslapyje

TL81334,0000FCA -26-07JUL21-1/3

2. Nustatykite rišimo tinklu mechanizmą taip:

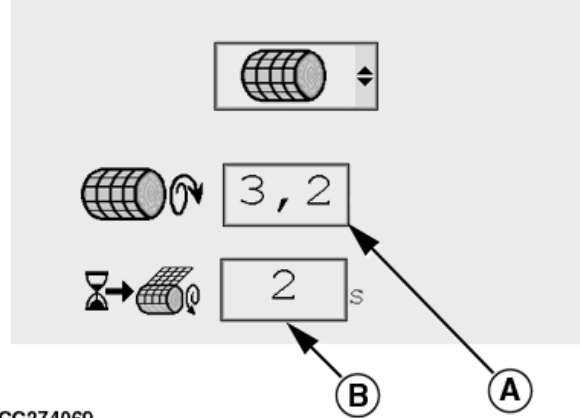
• **Tinklo apsisukimų skaičius (A):**

pasirinkite tinklo apsisukimų skaičių (A) nuo 1,2 iki 10 įvesties langelyje (A).

Mažiausias rekomenduojamas tinklo apsisukimų skaičius yra 2,2.

Tinklo apsisukimų skaičius priklauso nuo javų tipo, pjovimo sąlygų (temperatūros, javų drėgmės), ritinio tankio ir tinklo gamintojo. Pakoreguokite tinklo apsisukimų skaičių atsižvelgdami į lauko sąlygas.

Žr. rekomendacijas, kaip pasirinkti tinklo apsisukimų skaičių atsižvelgiant į javų tipą ir sureguliuotą ritinio tankumą, toliau pateiktoje lentelėje. Kaip reguliuoti ritinio tankumą, žiūrėkite Ritinio tankumo reguliavimas šiame skyriuje.



CC374069

CC374069 —26—19JUN19

PASTABA: Kad kiekvienas tinklo apsisukimas teisingai persidengtų, rekomenduojame naudoti dešimtines reikšmes tarp X,3 ir X,5.

A—Tinklo apsisukimų skaičius B—Rišimo tinklu delsa

• **Rišimo tinklu delsa (B):**

įvesties lauke (B) nustatykite rišimo tinklu delsos reikšmę nuo 0 iki 9 sek. Rišimo tinklu delsa yra laikas tarp rišimo pradžios indikacijos monitoriuje atsiradimo ir tinklo pavaros įsijungimo. Rišimo tinklu delsa suteikia laiko sustabdyti traktorių ir išvengti javų įstrigimo tarp tinklo sluoksnių.

PASTABA: Pradinis gamyklinis nustatymas yra 2 sekundės.

TL81334,0000FCA -26-07JUL21-2/3

3. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį puslapį, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis puslapis".

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000FCA -26-07JUL21-3/3

B-Wrap rišimo reguliavimas

CC351755 —UN—24APR18

PASTABA: Prieš reguliuodami rišimo tinklu sistemą, pasirinkite rišimo tinklu sistemą – žr. "Rišimo sistemos pasirinkimas" šiame skyriuje.



CC351755

1. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Rišimo nuostatos".

Tęsinys sekančiame puslapyje

TL81334,000063C -26-22MAY19-1/5

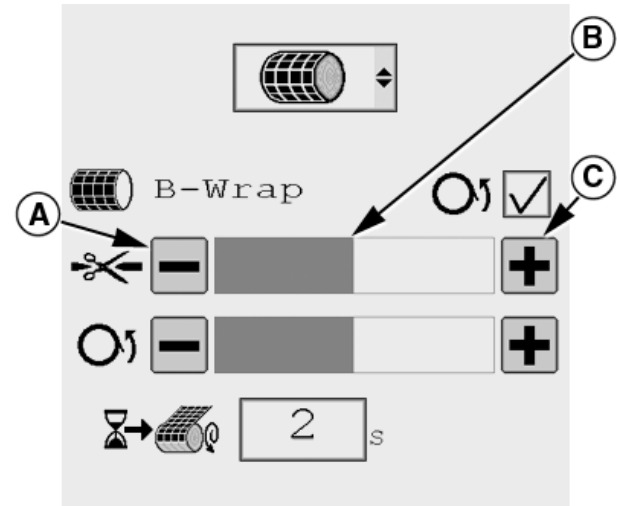
2. Sureguliuokite John Deere B-Wrap™ tinklo pjovimo ilgį:

Paspauskite PLIUSO (C) arba MINUSO (A) mygtuką, kad atitinkamai padidintumėte arba sumažintumėte tinklo pjovimo ilgį už VELCRO®. Tinklo pjovimo ilgio reguliavimo juosta (B) rodo esamą nustatymą.

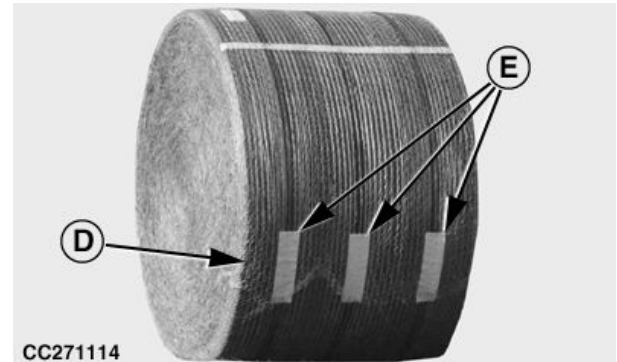
Tinklas turi būti nupjaunamas maždaug 25 cm (10 in) už VELCRO® (E).

A—Tinklo pjovimo ilgio
MINUSO mygtukas
B—Tinklo pjovimo ilgio
reguliavimo juosta
C—Tinklo pjovimo ilgio
PLIUSO mygtukas

D—B-Wrap tinklas
E—VELCRO



CC374070



John Deere B-Wrap yra bendrovės Tama Plastic Industry prekės ženklas
"VELCRO" yra bendrovės "Velcro Industries B.V." prekių ženklas

Tęsinys sekančiame puslapyje

TL81334,000063C -26-22MAY19-2/5

CC374070 —UN—29MAY19

CC271114 —UN—26FEB16

3. Ritinio orientavimo pagalbos reguliavimas:

Žymimasis langelis (A) naudojamas ritinio orientavimo pagalbai įjungti arba išjungti.

- Pažymėkite žymimajį langelį (A), kad įjungtumėte ritinio orientavimo pagalbą.
- Nepažymėkite žymimojo langelio (A), kad išjungtumėte ritinio orientavimo pagalbą.

Kad ritinys būtų teisingai orientuotas, John Deere B-Wrap™ medžiagos sujungimas (F) turi būti žemiau metalo juostos (E). John Deere B-Wrap™ medžiagos sujungimo (E) ideali padėtis yra ties 3 valandų padėtimi žiūrint iš kairiosios pusės. Gera medžiagos sujungimo padėtis neleidžia vandeniui patekti į ritinį.

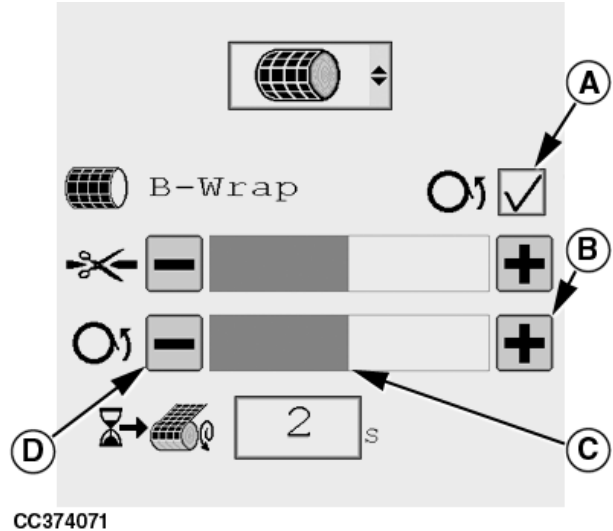
Jeigu norite pakreipti John Deere B-Wrap™ medžiagos sujungimą (F) pirmyn (pasukti prieš laikrodžio rodyklę žiūrint iš kairiosios ritinio pusės), padidinkite ritinio orientavimo pagalbos vertę paspausdami PLIUSO mygtuką (B).

Jeigu norite pakreipti John Deere B-Wrap™ medžiagos sujungimą (F) atgal (pasukti pagal laikrodžio rodyklę žiūrint iš kairiosios ritinio pusės), sumažinkite ritinio orientavimo pagalbos vertę paspausdami MINUSO mygtuką (D).

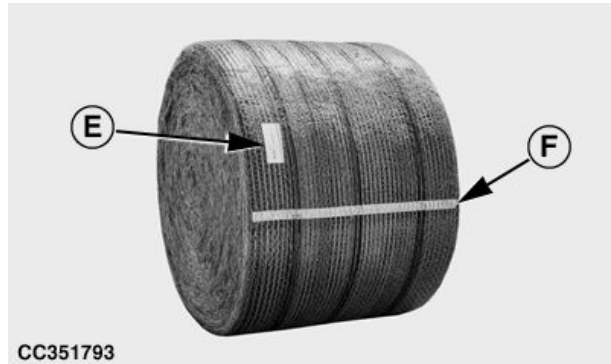
Ritinio orientavimo pagalbos reguliavimo juosta (C) rodo esamą nustatymą.

A—Ritinio orientavimo pagalbos žymimasis langelis
B—Ritinio orientavimo pagalbos PLIUSO ekraninis klavišas
C—Ritinio orientavimo pagalbos reguliavimo juosta

D—Ritinio orientavimo pagalbos MINUSO ekraninis klavišas
E—Metalio juosta
F—B-Wrap medžiagos sujungimas



CC374071



CC351793

CC374071 —UN—29MAY19

CC351793 —UN—30MAY18

John Deere B-Wrap yra bendrovės Tama Plastic Industry prekės ženklas

Tęsinys sekančiame puslapyje

TL81334,000063C -26-22MAY19-3/5

4. John Deere B-Wrap™ Rišimo delsa (A):

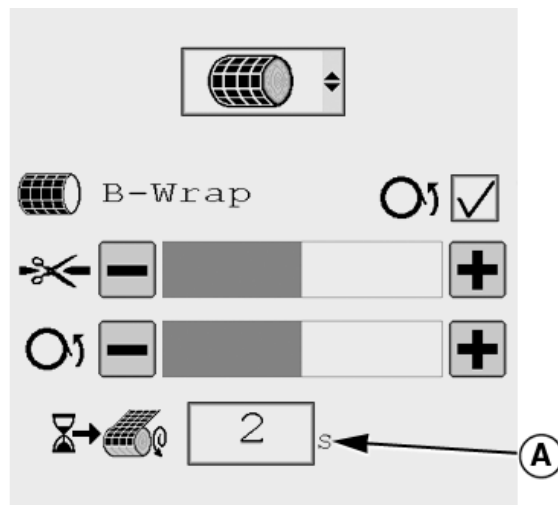
John Deere B-Wrap™ rišimo tinklu delsa yra laikas tarp rišimo pradžios indikacijos monitoriuje atsiradimo ir tinklo pavaros įsijungimo.

John Deere B-Wrap™ rišimo delsa suteikia laiko sustabdyti traktorių siekiant išvengti javų įstrigimo tarp tinklo sluoksnių.

Įvesties langelyje (A) nustatykite John Deere B-Wrap™ rišimo delsos vertę nuo 0 iki 9 sekundžių.

PASTABA: Gamyklinio nustatymo vertė yra 2 sekundė.

A—John Deere B-Wrap delsa



CC374072

CC374072 —UN—29MAY19

John Deere B-Wrap yra bendrovės Tama Plastic Industry prekės ženklas

TL81334,000063C -26-22MAY19-4/5

5. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,000063C -26-22MAY19-5/5

Rišimo špagatu reguliavimas

CC351755 —UN—24APR18

PASTABA: Prieš reguliuodami rišimo špagatu sistemą, žr., kaip pasirinkti rišimo špagatu sistemą, dalyje "Rišimo sistemos pasirinkimas" šiame skyriuje.



CC351755

1. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Rišimo nuostatos".

Tęsinys sekančiame puslapyje

TL81334,0000FA0 -26-18JUN21-1/3

2.

- **Tarpas tarp špagato ričių (A):**
Įvesties langelyje (A) nustatykite reikšmę nuo 2 iki 20 cm (nuo 0-13/16 iki 8 in.).

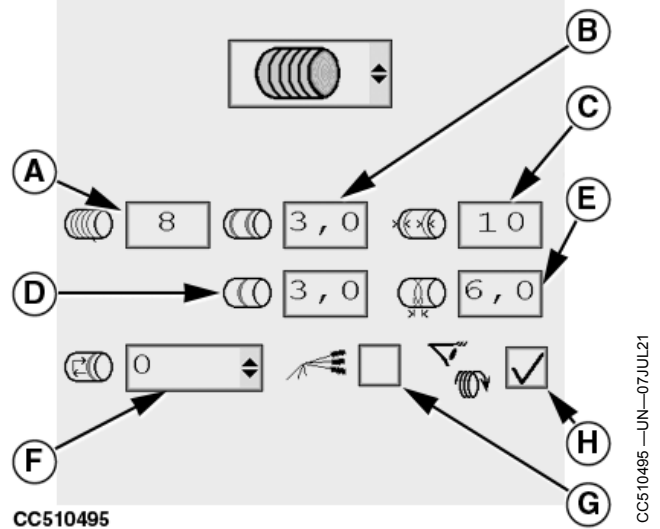
PASTABA: Rekomenduojame nustatyti 8 cm (3 in) tarpų tarp špagato vertę (A) visiems pasėlių tipams.

- **Špagato ričių skaičius šonuose (B):**
Įvesties langelyje (B) nustatykite nuo 1 iki 7 apsisukimų reikšmę.
- **Rišimo galų atstumai šonuose (C):**
Įvesties langelyje (C) nustatoma reikšmė tarp 8 ir 25 cm (3 ir 10 in).
- **Špagato ričių skaičius viduryje (D):**
Įvesties langelyje nustatykite nuo 1 iki 7 apsisukimų reikšmę.
- **Špagato persidengimo atstumas viduryje (E):**
Įvesties langelyje (E) nustatykite reikšmę nuo 2 iki 8 cm (nuo 0-13/16 iki 3-1/8 in.). Ši sąranka nenaudojama.

Galima pasirinkti ir kitus du specialiuosius rišimo špagatu režimus:

- **Rišimo pailginimo režimas (F):**
Nustatykite norimą pailginimo atstumą išskleidžiamajame sąrašė (F) lygų 0 arba 20 cm (0 arba 8 in). Nesirinkite pailginimo atstumo 40 arba 60 cm (16 arba 24 in). Kai pailginimo reikšmė yra 0, režimas išjungiamas.
Šis režimas naudojamas norint turėti daugiau špagato ritinio rišimo pabaigoje ir išvengti špagato išsivyniojimo. Pasiekus nustatytą skaičių rišimo pabaigoje špagato svirtys vėl ištiesiamos ritinio centro link nustatytu atstumu, po to jos įtraukiamos.
- **Sausų šiaudų rišimo režimas (G):**
Žymimasis langelis (G) skirtas sausų šiaudų rišimo režimui įjungti ar išjungti.
Kad šiaudai nesusisluoksniuotų prese rišant į rulonus sausūs šiaudai, gali prireikti greitai uždėti špagatą per visą rulono ilgį. Įjungus šį režimą špagato svirtis juda visu greičiu nuo centro iki krašto, tada nuo krašto iki centro. Tada špagato svirtys grįžta prie krašto, sustoja, kad būtų nustatytas skaičius rišimo pradžioje, tada toliau riša špagatą, kaip nustatyta monitoriuje.

3. Žymimasis langelis (H) skirtas špagato skriemulio jutikliams įjungti ir išjungti. Išjungus ritinių špagato skriemulio jutiklius ritinių presu galima dirbti, kai sugedęs jutiklis. Prieš išjungdami šią funkciją, patikrinkite, ar tinkamai sureguliuoti jutikliai. Žr.



- A—Tarpas tarp špagato ričių
B—Špagato ričių skaičius šonuose
C—Rišimo galų atstumai šonuose
D—Špagato ričių skaičius viduryje
E—Špagato persidengimo atstumas viduryje
F—Rišimo pailginimo režimas
G—Sausų šiaudų rišimo režimas
H—Špagato skriemulio jutikliai

skyriaus "Techninė priežiūra" dalį Špagato skriemulio jutiklių reguliavimas SB421 ir SB422.

SVARBU: Špagato skriemulio jutiklius būtina suaktyvinti. Jei ritinių presą naudosite išjungę špagato skriemulio jutiklius, gali įvykti gedimas. Kuo greičiau kreipkitės į oficialų "John Deere" atstovą sugedusioms detalėms pakeisti.

4. Toliau pateikiamoje lentelėje nurodyti rekomenduojami nustatymai.

Rišimo špagatu rekomenduojami nustatymai			
	Silosas	Šienas	Šiaudai
Tarpas tarp špagato ričių (A)	5 cm (2 in)	5 cm (2 in)	8 cm (3 in)
Špagato ričių skaičius šonuose (B)	4 apsisukimai	2 apsisukimai	3 apsisukimai
Rišimo galų atstumai šonuose (C)	8 cm (3 in)	8 cm (3 in)	10 cm (4 in)
Špagato ričių skaičius viduryje (D)	4 apsisukimai	2 apsisukimai	3 apsisukimai

Tęsinys sekančiame puslapyje

TL81334,0000FA0 -26-18JUN21-2/3

- Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį puslapį, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis puslapis".

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000FA0 -26-18JUN21-3/3

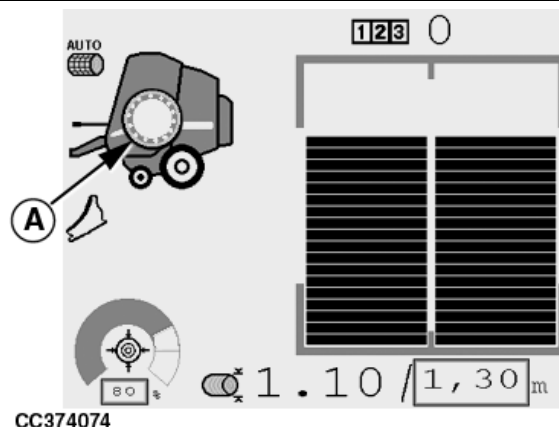
Automatinis rišimo ciklo paleidimas

PASTABA: Kad būtų galima automatiškai įjungti rišimo ciklą, rišimo įjungimo režimas turi būti automatinis. Žr. "Rišimo įjungimo režimo pasirinkimas" šiame skyriuje.

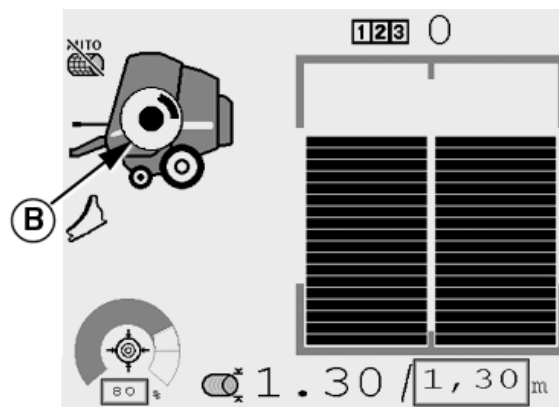
- Prieš pasiekiant nustatytą ritinio skersmenį ekrane parodomas simbolis "Beveik pilnas" (A) ir dukart pasigirsta signalas. Jei norite koreguoti pranešimo "Beveik pilnas" poslinkį, žr. šio skyriaus dalį Pranešimo "Beveik pilnas" poslinkio koregavimas.
- Kai pasiekiamas nustatytas rulono skersmuo, 3 sekundes be perstojo pypsi monitorius. Nedelsdami sustabdykite traktorių. Rišimo proceso simbolis (B) rodo, kad veikia tinklo arba špagato pavara.

A—Simbolis "Beveik pilnas"

B—Rišimo proceso simbolis



CC374074



CC374075

CC374074 —UN—29MAY19

CC374075 —UN—29MAY19

Tęsinys sekančiame puslapyje

TL81334,000063E -26-22MAY19-1/4

3. Kai rišimo ciklas baigtas:

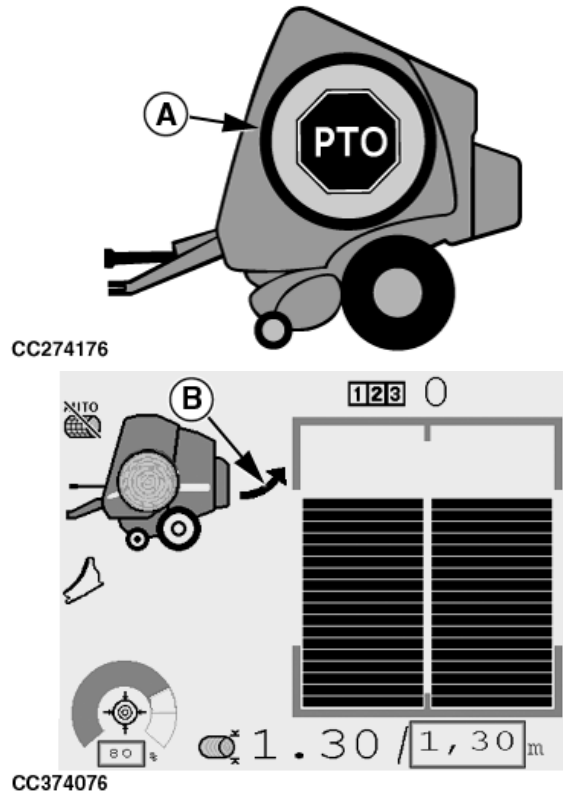
a. Ritinių prese su įjungtu ritinio orientavimu (John Deere B-Wrap™):

1. trys trumpi pyptelėjimai su rodomu atbuliniu skaičiavimu.
2. Kai rodomas GTV sustabdymo simbolis (A) ir pasigirsta ilgas pyptelėjimas, atjunkite GTV.

b. Parodomas ritinių išstūmimo simbolis (B) ir keturis kartus pasigirsta signalas.

4. Atidarykite galinę ritinių preso sklendę traktoriaus atrankinio valdymo vožtuvo svirtimi ir išstumkite ritinį. Galinės sklendės padėtį stebėkite monitoriuje.

A—GTV sustabdymo simbolis B—Ritinio išstūmimo simbolis



CC274176 —UN—29FEB16

CC374076 —UN—29MAY19

John Deere B-Wrap yra bendrovės Tama Plastic Industry prekės ženklas

TL81334,000063E -26-22MAY19-2/4

5. John Deere B-Wrap™ rišimo proceso metu, kai ritinys tuščias, rodomas informacinis langas. Žr. "Tinklo ritinio įdėjimas" skyriuje "Ritinių preso paruošimas".



CC274178 —26—19APR16

John Deere B-Wrap yra bendrovės Tama Plastic Industry prekės ženklas

Tęsinys sekančiame puslapyje

TL81334,000063E -26-22MAY19-3/4

6. Jei rišimo ciklo metu kyla problema, pasirinkite ekraninį klavišą "Rišimo ciklo stabdymas", kad rišimo ciklas nutrūktų ir būtų įtraukta pavara.

CC1031890 —UN—19OCT09



CC1031890

TL81334,000063E -26-22MAY19-4/4

Rankinis automatinio rišimo ciklo įjungimas

CC321713 —UN—29JUN17

Automatinį rišimo tinklu, John Deere B-Wrap™ arba rišimo špagatu ciklą bet kuriuo metu galima įjungti rankiniu būdu.

PASTABA: Jei rišimo įjungimo režimas yra automatinis, rišimo ciklas prasideda automatiškai, kai tik pasiekiamas nustatytas ritinio skersmuo. Žr. "Automatinis rišimo ciklo įjungimas" šiame skyriuje.

1. Jei norite įjungti automatinį rišimo ciklą, ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Rišimo tinklu ciklo įjungimas", "John Deere B-Wrap™ rišimo ciklo įjungimas" arba "Rišimo špagatu ciklo įjungimas".



CC321713

Rišimo tinklu ciklo įjungimo ekraninis klavišas

CC334597 —UN—11DEC17



CC334597

B-Wrap rišimo ciklo įjungimo ekraninis klavišas

CC351782 —UN—29MAY18



CC351782

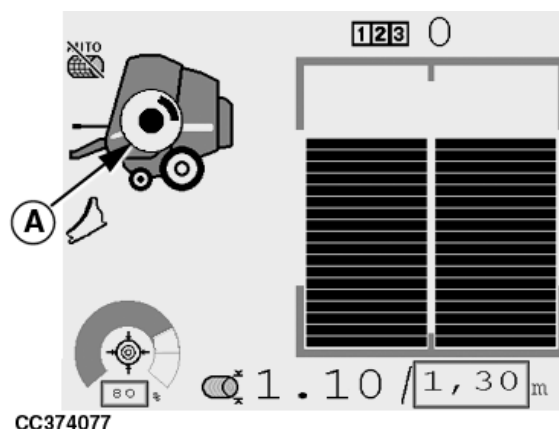
Rišimo špagatu ciklo įjungimo ekraninis klavišas

John Deere B-Wrap yra bendrovės Tama Plastic Industry prekės ženklas

TL81334,000063F -26-22MAY19-1/6

2. Rišimo proceso simbolis (A) leidžia stebėti rišimo ciklą.

A—Rišimo proceso simbolis



CC374077

CC374077 —UN—29MAY19

TL81334,000063F -26-22MAY19-2/6

3. Jei rišimo ciklo metu kyla problema, pasirinkite ekraninį klavišą "Rišimo ciklo stabdymas", kad rišimo ciklas nutrūktų ir būtų įtraukta pavara.

CC1031890 —UN—19OCT09



CC1031890

Tęsinys sekančiame puslapyje

TL81334,000063F -26-22MAY19-3/6

4. Kai rišimo ciklas baigtas:

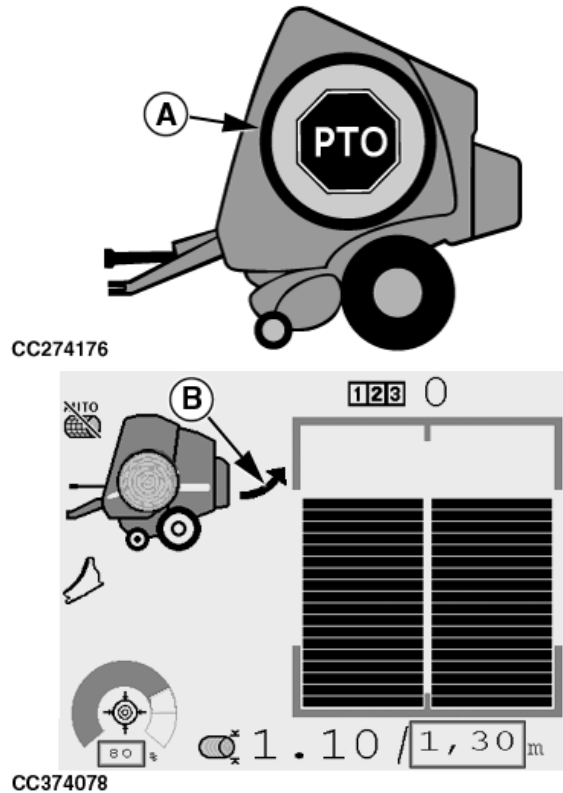
a. Ritinių prese su įjungtu ritinio orientavimu (John Deere B-Wrap™):

1. trys trumpi pyptelėjimai su rodomu atbuliniu skaičiavimu.
2. Kai rodomas GTV sustabdymo simbolis (A) ir pasigirsta ilgas pyptelėjimas, atjunkite GTV.

b. Parodomas ritinių išstūmimo simbolis (B) ir keturis kartus pasigirsta signalas.

5. Atidarykite galinę ritinių preso sklendę traktoriaus atrankinio valdymo vožtuvo svirtimi ir išstumkite ritinį. Galinės sklendės padėtį stebėkite monitoriuje.

A—GTV sustabdymo simbolis B—Ritinio išstūmimo simbolis



CC274176—UN—29FEB16

CC374078—UN—29MAY19

John Deere B-Wrap yra bendrovės Tama Plastic Industry prekės ženklas

TL81334,000063F -26-22MAY19-4/6

6. John Deere B-Wrap™ rišimo proceso metu, kai ritinys tuščias, rodomas informacinis langas. Žr. "Tinklo ritinio įdėjimas" skyriuje "Ritinių preso paruošimas".



CC274178—26—19APR16

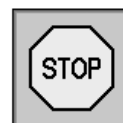
John Deere B-Wrap yra bendrovės Tama Plastic Industry prekės ženklas

Tęsinys sekančiame puslapyje

TL81334,000063F -26-22MAY19-5/6

7. Jei rišimo ciklo metu kyla problema, pasirinkite ekraninį klavišą "Rišimo ciklo stabdymas", kad rišimo ciklas nutrūktų ir būtų įtraukta pavara.

CC1031890 —UN—19OCT09



CC1031890

TL81334,000063F -26-22MAY19-6/6

Valdykite minkštos šerdies sistemą

CC1031617 —UN—16SEP09

Kai įjungta minkštos šerdies sistema, proporcingojo tankio solenoidinis vožtuvas pritaiko minkštos šerdies tankio nustatymą, kol pasiekiamas minkštos šerdies skersmens nustatymas.

Kai ritinio dydis pasiekia šerdies skersmens nustatymą, proporcingojo tankio solenoidinis vožtuvas pritaiko ritinio tankio nustatymą. Ritinys baigiamas formuoti naudojant nurodytą tankio nustatymą – taip suformuojami kietesni ir tankesni išoriniai sluoksniai. Taip suformuojamas ritinys, kurios centrinės dalies tankis yra mažesnis. Kaip reguliuoti ritinio tankumą, žr. šio skyriaus dalį Ritinio tankumo reguliavimas.

Ijunkite arba išjunkite minkštos šerdies sistemą:



CC1031617

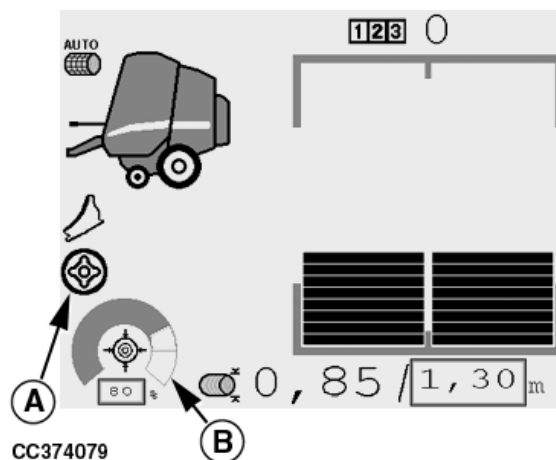
1. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ir aktyvinkite ekraninį klavišą "Minkšta šerdis", kad įjungtumėte minkštos šerdies sistemą.

TL81334,0000640 -26-22MAY19-1/5

2. Minkštos šerdies simbolis (A) rodomas, kai įjungta minkštos šerdies sistema.
3. Norėdami išjungti minkštos šerdies sistemą, dar kartą pasirinkite ekraninį klavišą "Minkšta šerdis". Minkštos šerdies simbolis (A) išnyks.

PASTABA: Ritinio formavimo metu tankio indikatorius (B) rodo santykinį slėgį hidraulinėje įtempimo sistemoje formuojant ritinį.

A—Minkštos šerdies simbolis B—Ritinio tankio indikatorius



CC374079

CC374079 —UN—29MAY19

TL81334,0000640 -26-22MAY19-2/5

Minkštos šerdies skersmens ir tankio reguliavimas:

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Nustatymai".



CC277966

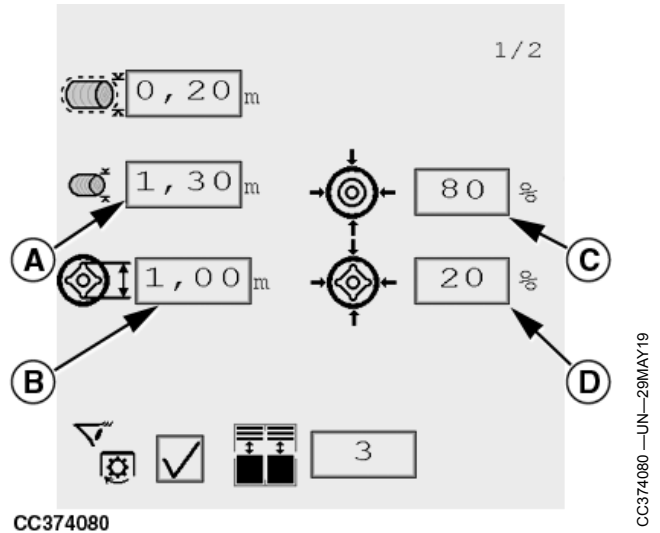
Tęsinys sekančiame puslapyje

TL81334,0000640 -26-22MAY19-3/5

2. Pasirinkite įvesties langelį (B) ir nustatykite norimą minkštos šerdies skersmenį nuo 0,8 m (2 ft 7,5 in) iki sureguliuoto ritinio skersmens (A).
3. Pasirinkite įvesties langelį (D) ir nustatykite norimą minkštos šerdies tankį nuo 0 % (mažiausias tankis) iki 100 % (didžiausias tankis).

PASTABA: Pradinis gamyklinis nustatymas yra 20 %.
Norint pasiekti mažesnę ritinio centrinės dalies tankį, minkštos šerdies tankio vertė (D) turi būti mažesnė už ritinio tankio vertę (C).

A—Ritinio skersmuo C—Ritinio tankis
B—Minkštos šerdies skersmuo D—Minkštos šerdies tankis



TL81334,0000640 -26-22MAY19-4/5

4. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000640 -26-22MAY19-5/5

Nustatykite ritinių tankį

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Nustatymai".



CC277966

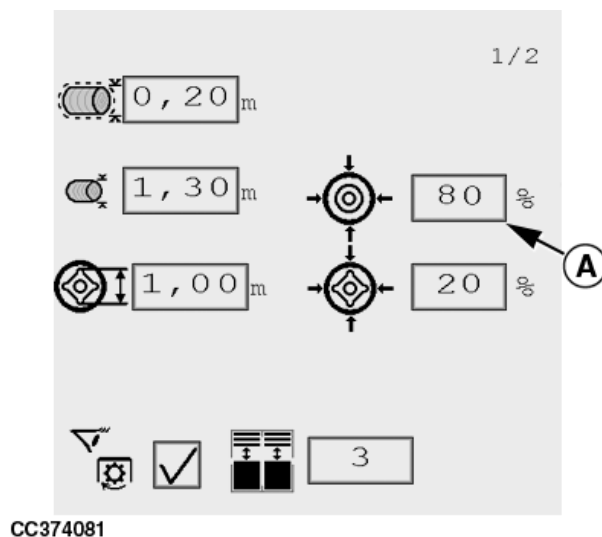
Tęsinys sekančiame puslapyje

TL81334,0000641 -26-22MAY19-1/4

- Pasirinkite įvesties langelį (A) ir nustatykite ritinio tankį nuo 0 % (mažiausias tankis) iki 100 % (didžiausias tankis).

PASTABA: Pradinis gamyklinis nustatymas yra 80 %.
Ritinio tankio nustatymas ribojamas iki 80 %, jei tankio slėgio jutiklis yra sugedęs arba atjungtas.

A—Ritinio tankis



CC374081

CC374081 —UN—29MAY19

TL81334,0000641 -26-22MAY19-2/4

- Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000641 -26-22MAY19-3/4

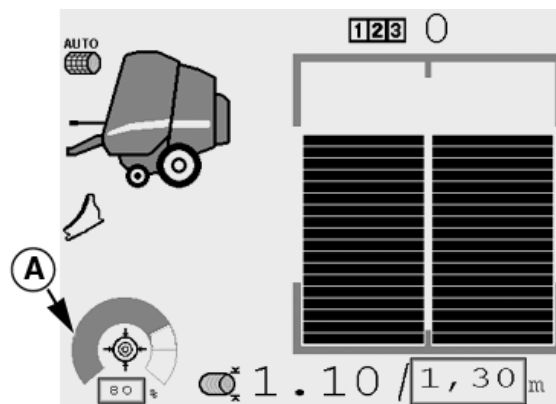
- Pagrindiniame lange ritinio formavimo metu tankio indikatorius (A) rodo santykinį slėgį hidraulinėje įtempimo sistemoje formuojant ritinį.

PASTABA: Indikatorius (A) nerodys didesnio tankio nuostatos, kol ritinių presui nebus tiekiama daugiau šieno.

Kol ritinys atitinka įprastą darbinio slėgio diapazoną, indikatorius (A) išlieka žalios spalvos.

Kai ritinys viršija įprasto darbinio slėgio diapazoną, indikatorius (A) spalva iš žalios pasikeičia į raudoną. Tokiais atvejais būtina sumažinti ritinio tankį.

A—Ritinio tankio indikatorius

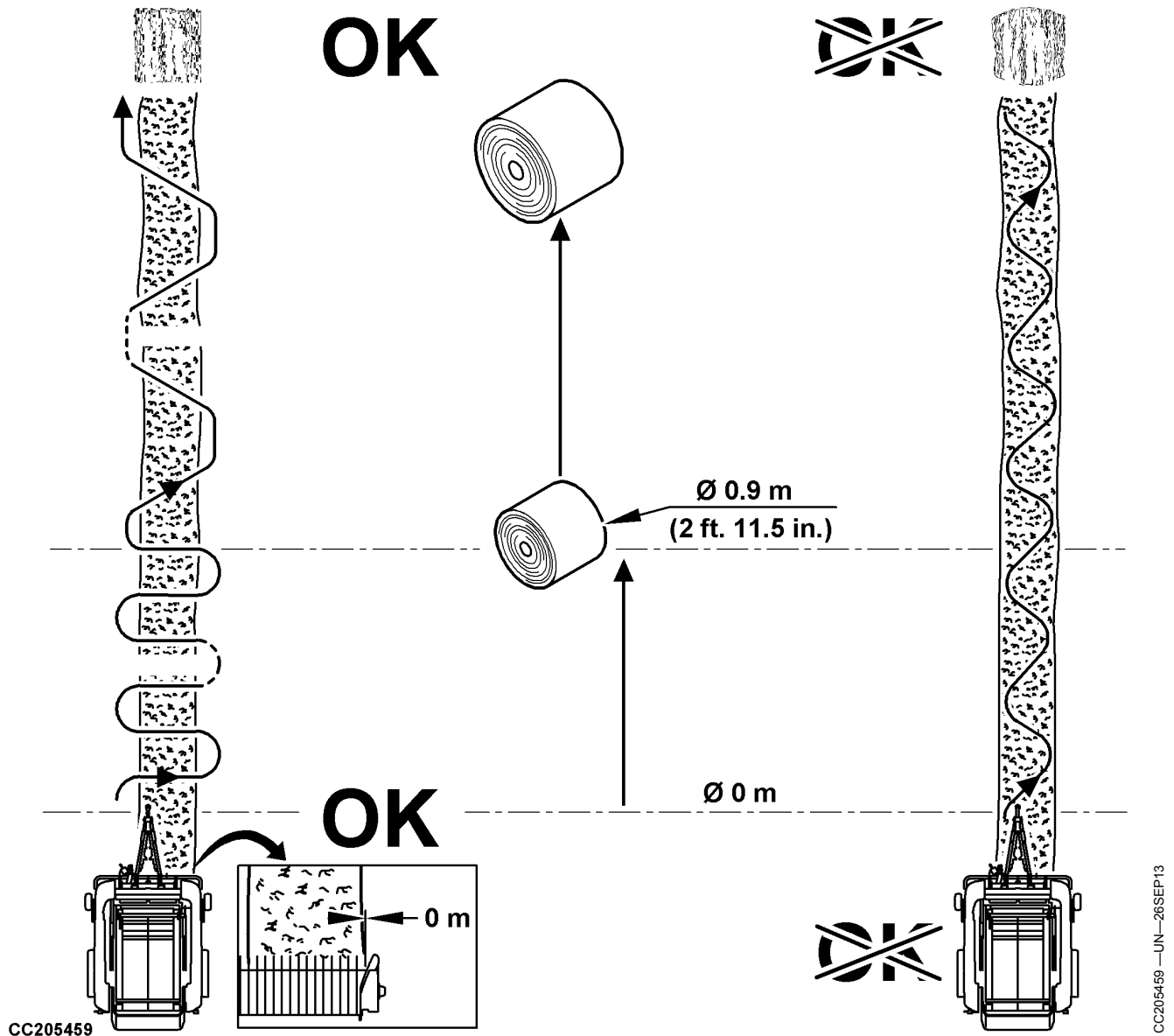


CC374082

CC374082 —UN—29MAY19

TL81334,0000641 -26-22MAY19-4/4

Rekomendacijos gerai ritinių formai pasiekti



CC205459

CC205459 —UN—26SEP13

1. Pradėkite tiekti augalų masę iš pradalgės.

PASTABA: Kai ritiniai rišami ant šlaito, visada pirmiausia turi būti tiekama į žemyn nukreiptą mašinos pusę. Žiūrėkite Saugus darbas su ritinių presu ant šlaito skyriuje "Sauga".

2. Greitai pasukite į vieną pradalgės pusę pavažiuodami keletą metrų ir paduokite žaliavą presui kuo arčiau pradalgės krašto, kad lauke neliktų šieno.

PASTABA: Turėtų būti greitai, zigzagaus vingiuojama pirmyn ir atgal skersai pradalgės, kad javų paėmimas būtų tolygus abiejuose šonuose.

3. Greitai pasukite į kitą pradalgės pusę pavažiuodami keletą metrų ir paduokite žaliavą presui kuo arčiau pradalgės krašto, kad lauke neliktų šieno.

Tęsinys sekančiame puslapyje

TL81334,0000642 -26-22MAY19-1/2

- Greitai judėkite atgal į priešingą pusę ir tiekite žaliavą presui laikydamiesi kuo arčiau pradalgės krašto. Toliau tiekite žaliavą tokiu būdu, kol rulonų formos indikatorius (A) arba (B), atitinkantis tiekimą į kurią nors pusę, pakils ir bus pasiektas 0,9 m (2 ft 11,5 in) ritinio skersmuo.
- Tada važiuokite į kitą pusę mažindami vingiavimo pradalgėje dažnį, kol ritinio formos indikatorius (A) arba (B), atitinkantis tiekimo pusę, didės.
- Tokiu būdu tiekite žaliavą tol, kol bus rodomas beveik pilnas indikatorius. Tada baikite ritinį tiekdami į vieną ritinių preso pusę ir stebėdami, kad abu ritinio formos indikatoriai būtų tame pačiame aukštyje.

PASTABA: Jeigu ritinio formos indikatoriai rodo neteisingą informaciją apie ritinio formavimą, žiūrėkite *Ritinio formos potenciometrų RB321 ir RB322 kalibravimas* skyriuje "Ritinių preso programos priežiūra".

Viso rinktuvo pločio pradalgės:

Toks pradalgės plotis yra idealus.

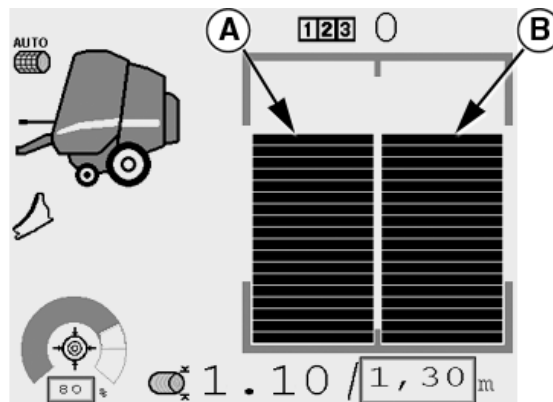
Tokia pradalgė turi būti su nedidele viršūnėle arba be jos. Jei viršūnėlės bus per daug, ritiniai bus cilindro formos.

Pageidautina, kad pradalgės būtų viso rinktuvo pločio, nes tuomet nereikės laviruoti ar važiuoti skersai pradalgės.

Siauros pradalgės:

Kai suformuojama šerdis (pavažiavus pirmyn nuo 2 iki 3 m (nuo 8 iki 10 ft), pradėkite vingiuoti, kad žaliava būtų pakaitomis paduodama į abi rinktuvo puses.

Šiuo būdu formuojamų ritinių ilgis bus vienodesnis negu ritinių, formuojamų traktoriui važiuojant vingiuota



CC374083

A—Kairysis ritinio formos indikatorius

B—Dešinysis ritinio formos indikatorius

trajektorija, nes bus išvengta diržo eigos problemų ir potencialaus tinklo laisvumo.

Rekomenduojama dirbti viso rinktuvo pločio pradalgėmis.

Vidutinio pločio pradalgės:

Kai tik galite, venkite vidutinio pločio pradalgių.

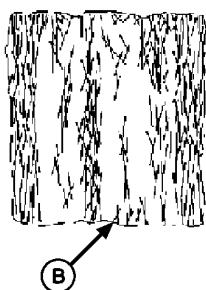
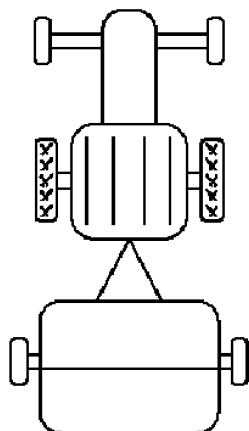
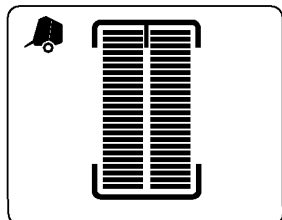
Kai operatorius važiuos skersai pradalgės, kad žaliava būtų tiekama į rinktuvo galus, ji ir toliau vis tiek bus tiekama į centrą. Dėl to daugiau masės bus paduodama į ritinio centrą, o ne į jo galus. Dirbdami viso rinktuvo pločio pradalgėmis išvengsite statinės formos ritinių, diržo eigos problemų ir galimo laisvumo.

TL81334,0000642 -26-22MAY19-2/2

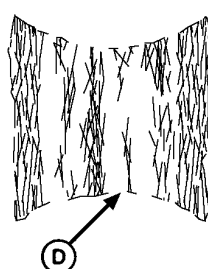
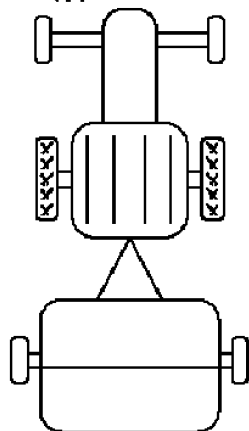
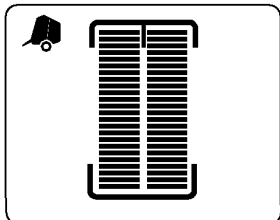
CC374083 —UN—29MAY19

Ritinių formavimas naudojant ritinio formavimo indikatorius

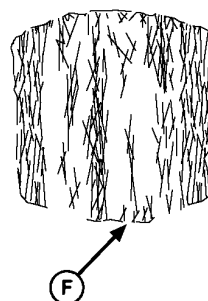
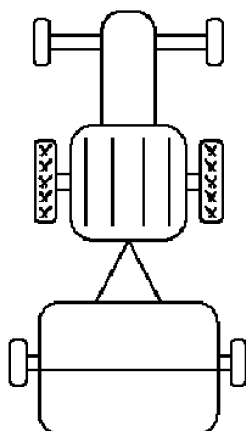
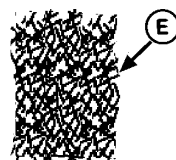
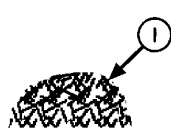
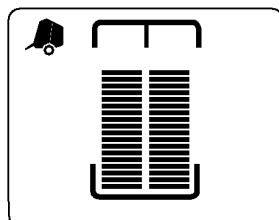
I



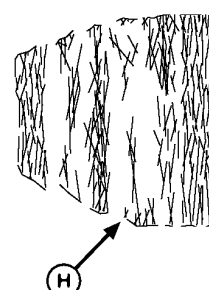
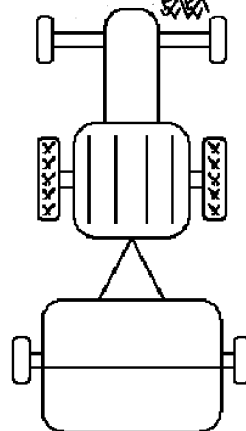
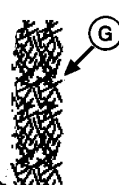
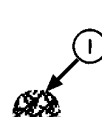
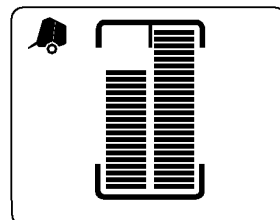
II



III



IV



E47515 —UN—07 JAN00

Tęsinys sekančiame puslapyje

TL81334,0000FA1 -26-21JUN21-1/2

A—Tinkamos formos pradalgė
B—Tinkamos formos ritinys
C—Lenktos formos pradalgė

D—Smėlio laikrodžio formos ritinys
E—Suapvalintos formos pradalgė

F—Cilindro formos ritinys
G—Pusė pradalgės
H—Kūgio formos ritinys

I— Pradalgės viršus

Ankstesniame puslapyje esanti iliustracija ir toliau pateikta informacija nurodo, kaip tarpusavyje susiję monitoriaus ir valdiklio indikatoriai, skirtingos pradalgės ir dabartinė ritinio forma.

Kad būtų užtikrinta optimali ritinio forma ir didžiausias ritinio tankis, viršutinė juosta turi būti rodoma abiejose ritinių formos indikatoriaus ekrano pusėse, kaip parodyta I pavyzdyje. Viršutinė juosta rodoma, kai rišamas ritinys. Žr. šio skyriaus dalį Nurodymai, kaip suformuoti gerą ritinį.

I – tinkamos formos ritinys (B) suformuojamas, kai tinkamos formos pradalgė (A) yra vienodo tankio abiejose pusėse, o ritinio plotis yra toks pat, kaip ir rišimo kameros plotis. Tada laviruoti nebūtina.

Jei tai nepraktiška, suformuokite tokias pradalgės, kurių plotis sudarytų iki pusės ritinių kameros pločio, ir sekite ritinių formavimo strypus. Žr. šio skyriaus dalį Nurodymai, kaip suformuoti gerą ritinį.

II – jei lenktos formos pradalgė (C) yra sunki kraštuose ir lengva centre, suformuojamas smėlio laikrodžio formos ritinys (D), net jei ritinio formavimo strypai yra subalansuoti ir visi šviežia.

Jei įmanoma, laviravimas atgal ir pirmyn skersai pradalgės turėtų padėti pripildyti ritinio vidurį. Kitaip teks suformuoti tinkamas pradalgės (grėbiant ir pan.).

III – ritinio formos indikatorių juostos nepasiekia didžiausio aukščio ir bus suformuotas cilindro formos ritinys (F), jei vykdomos šios sąlygos:

- Pradalgės plotis sudaro apytiksliai 2/3–3/4 preso pločio.
- Pradalgė yra tinkama, tačiau operatorius nepakankamai toli laviruoja.

- Pradalgės plotis yra tinkamo dydžio, bet tankis pradalgės viduryje yra didesnis.
- Pernelyg dažnas laviravimas atgal ir pirmyn.

Jei pradalgės plotis yra beveik lygus ritinių kameros pločiui, sumažinkite traktoriaus variklio apskukų skaičių ir padidinkite važiavimo greitį, kad žaliava pasiskirstytų skersai rinktuvo.

Pradalgės plotis turi sudaryti mažiau negu pusę ritinių kameros pločio arba būti lygus visam kameros pločiui. Jei reikia, sugrėbkite pradalgę taip, kad jos plotis būtų tinkamas.

Ritinių formavimo juosta nepasiekia maksimalaus aukščio, kai dirbama esant sumažintam ritinių tankiui ir (arba) naudojant kintamos šerdies nustatymus. Tas pat nutinka, kai presuojami tam tikri augalai, tokie kaip žolė, kurios trečdalis nupjautas, ar trumpi kviečių šiaudai, nes ritinių galai būna minkšti.

IV – jei pusė pradalgės (G) suformuota nelaviruojant atgal ir pirmyn, formuojamas kūgio formos ritinys (H). Toks pat rezultatas gaunamas, jei operatorius vienoje pusėje paima daugiau nei kitoje.

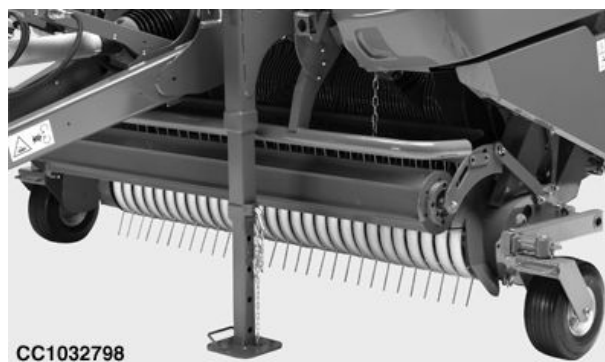
Laviruokite atgal ir pirmyn skersai siauros pradalgės, kad ritinio formavimo strypai išliktų pakilę kuo aukščiau.

PASTABA: Ritinių formavimo strypai gali nepasiekti maksimalaus aukščio, kai dirbama esant sumažintam ritinių tankiui ir įjungus minkštos šerdies parinktį. Tas pat nutinka, kai presuojami tam tikri augalai, pvz., žolė, kurios trečdalis nupjautas, ar trumpi kviečių šiaudai, nes ritinių galai būna minkšti.

TL81334,0000FA1 -26-21JUN21-2/2

Kelkite ar nuleiskite rinktuvą

Rinktuvo pakėlimo ar nuleidimo funkcija pasirenkama automatiškai. Įjunkite traktoriaus reguliavimo vožtuvo svirtį rinktuvui pakelti arba nuleisti.



CC1032798 — UN — 23NOV10

OUCC006,000162F -26-07DEC10-1/1

Smulkintuvo peilių įtraukimas arba įjungimas

CC1031618 —UN—16SEP09

Smulkintuvo peilių mechanizmas skirtas augalams smulkinti.

PASTABA: Nerekomenduojama vienu metu dirbti su įjungtais 1 ir 2 smulkintuvo peilių rinkiniais. Labai sumažės važiavimo greitis.

1. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Nuleidžiamo dugno ir smulkintuvo peilių valdymas".



CC1031618

TL81334,0000FA2 -26-18JUN21-1/4

2. Pasirinkite ekraninį klavišą "1 smulkintuvo peilių rinkinys" arba "2 smulkintuvo peilių rinkinys" (jei įrengta), kad suaktyvintumėte norimo smulkintuvo peilių rinkinio peilių įtraukimo arba įjungimo funkciją.

PASTABA: 1 smulkintuvo peilių rinkinyje yra 13 smulkintuvo peilių, o 2 smulkintuvo peilių rinkinyje – 12 smulkintuvo peilių.

Atstumas tarp peilių yra 40 mm (1-9/16 in), kai įjungti 25 peiliai, ir 80 mm (3-2/16 in), kai įjungta 12 arba 13 peilių.

CC1031807 —UN—16SEP09



CC1031807

1 smulkintuvo peilių rinkinio ekraninis klavišas

CC1032652 —UN—24NOV10



CC1032652

2 smulkintuvo peilių rinkinio ekraninis klavišas

TL81334,0000FA2 -26-18JUN21-2/4

3. Norėdami įtraukti arba įjungti pasirinktą smulkintuvo peilių rinkinį, naudokite traktoriaus atrankiojo valdymo vožtuvo svirtį.

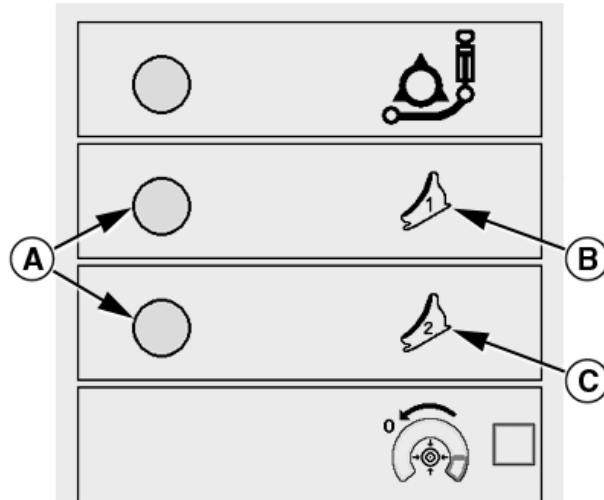
PASTABA: Peilių įtraukimo arba įjungimo funkcijai naudojamas tas pats atrankusis valdymo vožtuvas, kaip ir rinktuvui pakelti ar nuleisti.

Peilių įtraukimo arba įjungimo funkcijos būseną (A) rodo, kad suaktyvinta 1 smulkintuvo peilių rinkinio peilių įtraukimo ar įjungimo funkcija.

4. Peilių padėties simbolis (B) rodomas perbrauktas, kai smulkintuvo peilių rinkinys yra išjungtas.

SVARBU: Keletą kartų įtraukite ir įjunkite smulkintuvo peilius po kiekvienos darbo dienos, kad neužsikirstų peiliai.

PASTABA: Jei ritinių presą ilgai naudojate įtraukę smulkintuvo peilius, rekomenduojama išimti peilius ir įstatyti filtrus, kuriais reikia užkišti peilių angas. Žr. skyriaus "Techninė priežiūra" dalį Smulkintuvo peilių keitimas.



CC353861

Parodytas ritinių presas su 25 peilių smulkintuvu

A—Peilių įtraukimo arba įjungimo funkcijos būseną
B—1 smulkintuvo peilių rinkinio padėties simbolis

C—2 smulkintuvo peilių rinkinio padėties simbolis

CC353861 —UN—31MAY18

Tęsinys sekančiame puslapyje

TL81334,0000FA2 -26-18JUN21-3/4

5. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000FA2 -26-18JUN21-4/4

Rinktuvo atjungimas

CC1031618 —UN—16SEP09

Jeigu reikia atlaisvinti presą, nuleiskite atverčiamą perdangą, tuščiam tarpui po rotorinio tiekimo mechanizmu padidinti.



CC1031618

1. Sustabdykite traktorių ir išjunkite GTV.
2. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Nuleidžiamo dugno ir smulkintuvo peilių valdymas".

Tęsinys sekanciam puslapyje

TL81334,0000FA3 -26-17JUN21-1/4

SVARBU: Niekada neaktyvinkite žymimojo langelio (K), priešingu atveju gali atsidaryti vartelių skląstis. Naujesnės nei 12.84a versijos programinėje įrangoje ši funkcija yra paslėpta.

3. Naudokite atrankiojo valdymo vožtuvo svirtį, kad vienu metu nuleistumėte atverčiamąją perdangą ir įtrauktumėte smulkintuvo peilius (jei įjungti).

PASTABA: Atverčiamosios perdangos kėlimo ar nuleidimo funkcijai naudojamas tas pats atrankusis valdymo vožtuvas, kaip ir rinktuvo kėlimo ir nuleidimo funkcijai.

Atverčiamosios perdangos funkcijos būseną (A) rodo, kad atverčiamosios perdangos pakėlimo ar nuleidimo funkcija suaktyvinta.

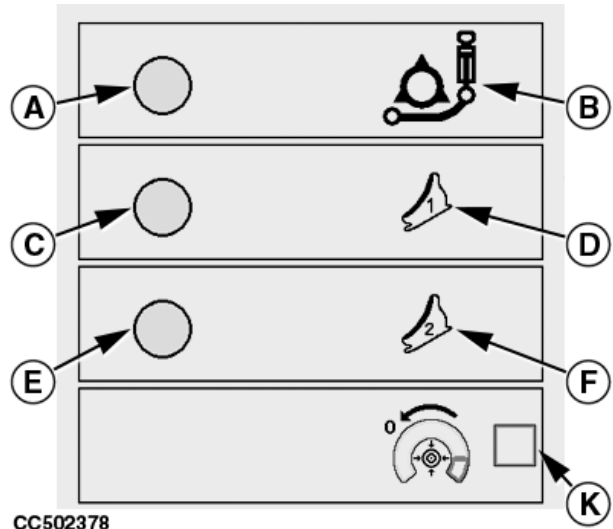
Smulkintuvo peilių funkcijos būseną (C) ir (E) rodoma automatiškai, jei įjungti smulkintuvo peiliai.

Nerekomenduojama vienu metu dirbti su įjungtais 1 ir 2 smulkintuvo peilių rinkiniais. Smarkiai sumažės važiavimo greitis.

Nuleistos atverčiamosios perdangos simbolis (G) ir įtrauktų smulkintuvo peilių simbolis (H) bei (J) rodo, kad atverčiamoji perdanga yra nuleista, o smulkintuvo peiliai įtraukti.

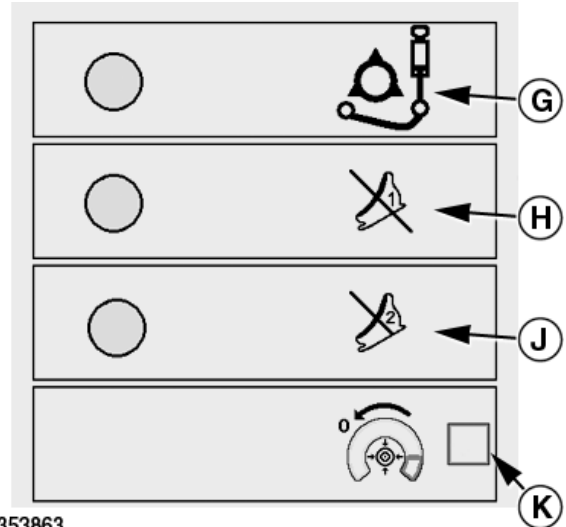
4. Kai dugnas yra nuleistas, lėtai įjunkite GTV traktoriui dirbant tuščiąja eiga mažomis apsucomis, kol laisvai suksis rotorinis tiekimo mechanizmas.
5. Kai presas atjungtas, reguliavimo vožtuvo svirtimi kelkite atverčiamą perdangą ir įjunkite smulkintuvo peilius (jeigu aktyvinti).
6. Nustatykite reguliavimo vožtuvo svirtį į neutralią padėtį.

- | | |
|---|---|
| A—Atverčiamosios perdangos funkcijos būseną | F—2 smulkintuvo peilių rinkinio įjungimo simbolis |
| B—Atverčiamosios perdangos pakėlimo simbolis | G—Nuleistos atverčiamosios perdangos simbolis |
| C—1 smulkintuvo peilių rinkinio funkcijos būseną | H—Įtraukto 1 smulkintuvo peilių rinkinio simbolis |
| D—1 smulkintuvo peilių rinkinio įjungimo simbolis | J—Įtraukto 2 smulkintuvo peilių rinkinio simbolis |
| E—2 smulkintuvo peilių rinkinio funkcijos būseną | K—NEPAŽYMĖKITE |



CC502378

Parodytas ritinių presas su 25 peilių smulkintuvu



CC353863

Parodytas ritinių presas su 25 peilių smulkintuvu

TL81334,0000FA3 -26-17JUN21-2/4

7. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite pagrindinio lango ekraninį klavišą.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

Tęsinys sekančiame puslapyje

TL81334,0000FA3 -26-17JUN21-3/4

PASTABA: Jei reikia, pasirinkite atverčiamosios perdangos ekraninį klavišą, jei norite suaktyvinti tik atverčiamosios perdangos pakėlimo ar nuleidimo funkciją, arba atverčiamosios perdangos ir smulkintuvo peilių ekraninį klavišą, jei norite suaktyvinti atverčiamosios perdangos pakėlimo ar nuleidimo ir peilio įtraukimo ar įjungimo funkcijas vienu metu.

CC1031806 —UN—16SEP09



CC1031806

Ekraninis klavišas "Atverčiamoji perdanga"

CC1031805 —UN—16SEP09



CC1031805

Ekraninis klavišas "Atverčiamoji perdanga ir smulkintuvo peilis"

TL81334,0000FA3 -26-17JUN21-4/4

Klientų ir lauko skaitikliai

CC324600 —UN—14SEP17

Skaitiklių funkcijoje yra 10 galimų pasirinkti klientų, o kiekvienam klientui skiriamas 10 lauko skaitiklių sąrašas. Šiuos skaitiklius galima naudoti kasdieniam ritinių skaičiui arba lauko ritinių skaičiui išsaugoti.

Ritinį reikia surišti, o galinę sklendę visiškai atidaryti ir uždaryti, jei ritinį norite įtraukti į dabartinio lauko skaitiklio rodmenis.

Kliento ir lauko numerio pasirinkimas:

1. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Skaitiklis".
2.
 - a. Pasirinkite ir suaktyvinkite išskleidžiamąjį sąrašą (B).
 - b. Pasirinkite pageidaujamą kliento pavadinimą (galima įvesti 10 klientų pavadinimų).
 - c. Sąraše pateikiamas pasirinktam klientui suformuotų ritinių skaičius kiekviename lauke ir bendras ritinių skaičius visuose 10 laukų.
3. Pasirinkite lauko numerį:
 - a. Pasirinkite ir suaktyvinkite išskleidžiamąjį sąrašą (C)
 - b. Pasirinkite reikiamą lauko numerį nuo 1 iki 10.

PASTABA: Dabartinio lauko indikatorius (D) rodo pasirinktą lauko numerį.

Dabartinio lauko ritinių skaitiklis rodomas ir pagrindiniame puslapyje. Žiūrėkite Ritinių preso pagrindinio puslapio ekrano aprašymas šiame skyriuje.

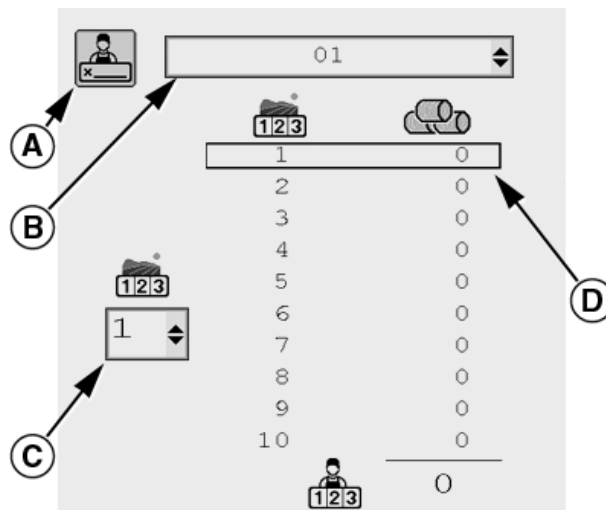
Kliento pavadinimo keitimo mygtukas

Mygtuku (A) operatorius gali pervardyti kliento išskleidžiamąjį sąrašą (B).

- a. Išskleidžiamajame sąraše (B) pasirinkite pageidaujamą kliento pavadinimą.



CC324600



CC331649

A—Kliento pavadinimo keitimo mygtukas
B—Kliento pavadinimas
C—Lauko pasirinkimas
D—Dabartinio lauko indikatorius

- b. Pasirinkite ir suaktyvinkite mygtuką (A)
- c. Naudokite mygtukus ir funkcinus klavišus, kurie atitinka abėcėlės simbolius.

PASTABA: Mygtuko "Pervardyti klientą" (A) negalima naudoti su padargo ekrano 1100 monitoriumi.

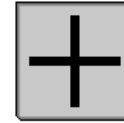
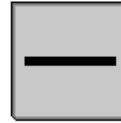
Tęsinys sekanciam puslapyje

TL81334,0000647 -26-28MAY19-1/7

Ritinių pridėjimas prie dabartinio lauko skaitiklių arba jų pašalinimas:

CC1031852 —UN—30SEP09

Jei reikia, pasirinkite ekraninį klavišą "Ritinių pašalinimas" arba "Ritinių pridėjimas", kad galėtumėte pasirinkti bendrą dabartinio lauko skaitiklių ritinių skaičių.



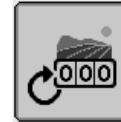
CC1031852

TL81334,0000647 -26-28MAY19-2/7

Panaikinkite dabartinio lauko skaitiklį:

CC324601 —UN—14SEP17

Jei norite išvalyti dabartinio lauko ritinių skaitiklio duomenis, pasirinkite ekraninį klavišą "Dabartinio skaitiklio duomenų valymas".



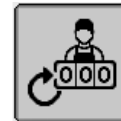
CC324601

TL81334,0000647 -26-28MAY19-3/7

Panaikinkite dabartinio kliento skaitiklius:

CC324602 —UN—14SEP17

Jei norite panaikinti informaciją apie pasirinkto kliento laukus, pasirinkite ekraninį klavišą "Dabartinio kliento skaitiklių duomenų valymas".



CC324602

TL81334,0000647 -26-28MAY19-4/7

Kliento ir lauko skaitiklių funkcinis mygtukas:

CC324603 —UN—14SEP17

Pasirinkite ekraninį mygtuką "Kliento ir lauko skaitikliai", kad pereitumėte į kliento ir lauko skaitiklių langą.



CC324603

TL81334,0000647 -26-28MAY19-5/7

Sezono ir suminio skaitiklių funkcinis mygtukas:

CC324605 —UN—14SEP17

Pasirinkite ekraninį mygtuką "Sezono ir suminis skaitikliai", kad pereitumėte į sezono ir suminio skaitiklių langą.



CC324605

TL81334,0000647 -26-28MAY19-6/7

4. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000647 -26-28MAY19-7/7

Sezono ir mašinos suminiai skaitikliai

CC324600 —UN—14SEP17

1. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Skaitikliai".



CC324600

TL81334,0000FA4 -26-18JUN21-1/8

2. Skaitiklių lange pasirinkite ekraninį klavišą "Sezono ir suminis skaitikliai".

CC324605 —UN—14SEP17



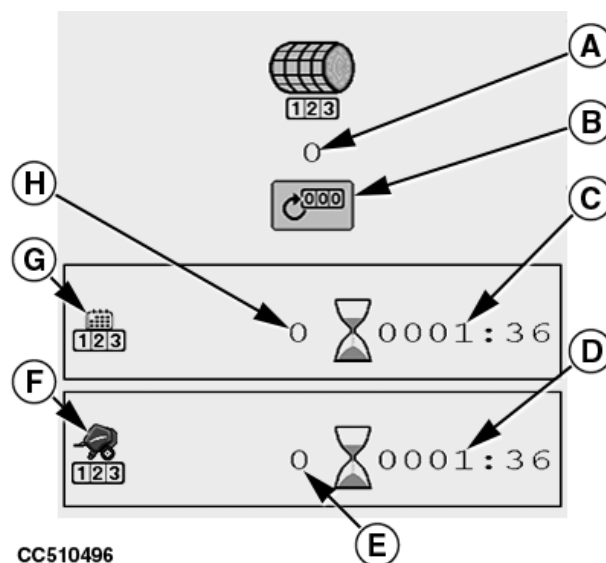
CC324605

TL81334,0000FA4 -26-18JUN21-2/8

- a. Tinklu rišamų ritinių skaitiklis (A):
Tinklu rišamų ritinių skaitiklis (A) skaičiuoja visus ritinius, surištus rišimo tinklu įrenginiu. Norėdami skaitiklį atstatyti, naudokite mygtuką "Atstatyti tinklu rišamų ritinių skaitiklį" (B).
- b. Sezono skaitiklis (G):
Sezono skaitiklis (G) rodo bendrą ritinių skaičių per sezoną (H) ir bendrą sezono darbo laiką (C).
- c. Mašinos suminis skaitiklis (F):
Mašinos suminis skaitiklis (F) rodo bendrą ritinių skaičių (E) ir bendrą mašinos darbo laiką (D).

A—Tinklu rišamų ritinių skaitiklis
B—Tinklu rišamų ritinių skaitiklio atstatymo mygtukas
C—Bendras sezono darbo laikas
D—Bendras mašinos darbo laikas

E—Bendras mašinos suformuotų ritinių skaičius
F—Mašinos suminis skaitiklis
G—Sezono skaitiklis
H—Bendras ritinių skaičius per sezoną



CC510496

CC510496 —UN—16JUN21

TL81334,0000FA4 -26-18JUN21-3/8

Ritinių pridėjimas prie sezono skaitiklio (G) arba jų pašalinimas.

CC1031852 —UN—30SEP09

Pasirinkite ekraninį klavišą "Ritinių pašalinimas" arba "Ritinių pridėjimas" ir prireikus pakeiskite bendrą sezono ritinių skaičių (H).

PASTABA: Pakeitus bendrą ritinių skaičių per sezoną (H) dabartinio lauko ritinių skaitiklis nepasikeis.



CC1031852

Tęsinys sekančiame puslapyje

TL81334,0000FA4 -26-18JUN21-4/8

Sezono skaitiklio (G) atstatymas.

CC324604 —UN—14SEP17

Pasirinkite ekraninį klavišą "Sezono skaitiklio atstatymas", jei norite atstatyti bendrą ritinių skaičių per sezoną ir bendrą sezono darbo laiką.



CC324604

TL81334,0000FA4 -26-18JUN21-5/8

Kliento ir lauko skaitiklių funkcinis mygtukas:

CC324603 —UN—14SEP17

Pasirinkite ekraninį mygtuką "Kliento ir lauko skaitikliai", kad pereitumėte į kliento ir lauko skaitiklių langą.



CC324603

TL81334,0000FA4 -26-18JUN21-6/8

Sezono ir suminio skaitiklių funkcinis mygtukas:

CC324605 —UN—14SEP17

Pasirinkite ekraninį mygtuką "Sezono ir suminis skaitikliai", kad pereitumėte į sezono ir suminio skaitiklių langą.



CC324605

TL81334,0000FA4 -26-18JUN21-7/8

3. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".

CC277965 —UN—22SEP16



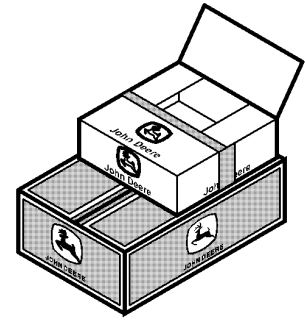
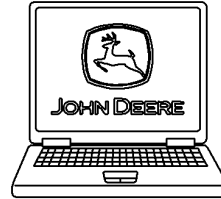
CC277965

TL81334,0000FA4 -26-18JUN21-8/8

Padargai

Prikabinamų įrenginių paieška

Kreipkitės į John Deere atstovą arba žiūrėkite John Deere interneto prikabinamų įrenginių svetainę, jeigu norite sužinoti, kokie prikabinami įrenginiai tinka jūsų mašinai.



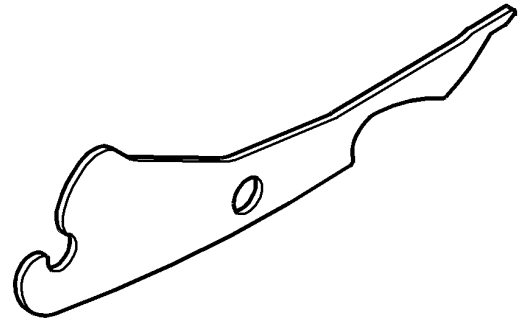
CC208612

CC208612—UN—14APR14

DC82261,0000447 -26-18OCT14-1/1

Tarpiklių komplektas peilių angoms užkišti

Kad išvengtumėte augalų patekimo į peilių spyruoklinį mechanizmą, kai ilgą laiką presuojama nenaudojant peilių, kaip priedą, galima įsigyti peilių angų užpildų komplektą.



CC1033018

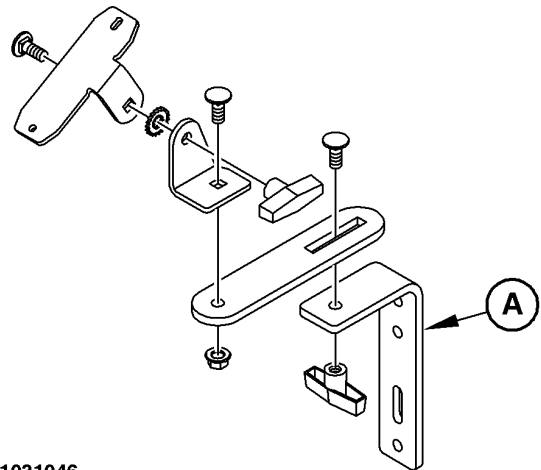
CC1033018—UN—02JUL10

OUCC006,000169C -26-02JUL10-1/1

Monitoriaus laikiklis

Atsižvelgiant į traktoriaus kabiną, iš John Deere prekybos atstovo galima įsigyti skirtingas monitoriaus atramas.

A—Kampas



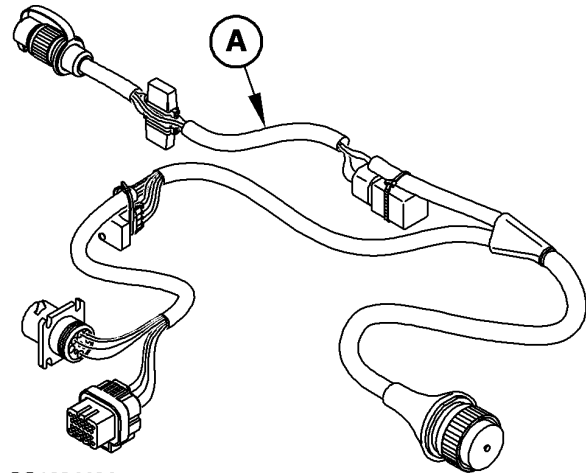
CC1031046

CC1031046—UN—28OCT08

OUCC006,0001B47 -26-28OCT13-1/1

Kabinos laidų pynė monitoriui

Kabinos laidų pynę (A), skirtą virtualiajam terminalui (ekranui), galite įsigyti iš "John Deere" prekybos atstovo.



CC1034494

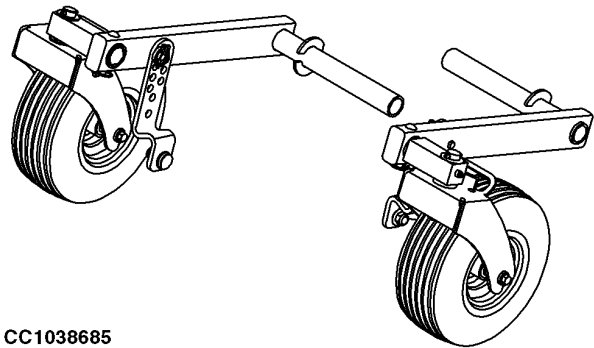
CC1034494 —UN—06JUL11

OUCC006,00017E7 -26-27JUN11-1/1

Kreipiamieji kopijuojantys ratai

Kreipiamieji kopijavimo ratai pagerina reljefo kopijavimą ir neslysta į šalis, todėl negadina dirvos.

Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.



CC1038685

CC1038685 —UN—19NOV12

OUCC006,00019CA -26-19NOV12-1/1

Tepimas ir priežiūra

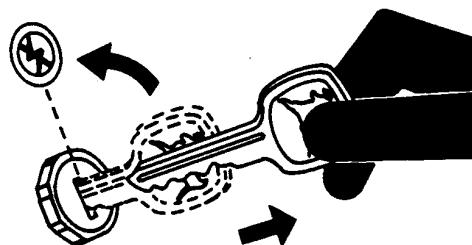
Saugus mašinos tepimas ir techninė priežiūra

⚠️ ĮSPĖJIMAS: Kad išvengtumėte sužeidimų mašinai netikėtai pajudėjus, užtikrinkite, kad techninės priežiūros darbai būtų atliekami ant lygaus paviršiaus.

Netepkite mašinos ir neatlikite techninės priežiūros darbų, kai ji įjungta.

Jei mašina prikabinta prie traktoriaus, įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį, ir/ar perjunkite transmisiją į "Stovėjimas" padėtį, išjunkite variklį ir ištraukite paleidimo raktelį.

Jei mašina atkabinta nuo traktoriaus, užblokuokite ratus, kad ji nejudėtų.



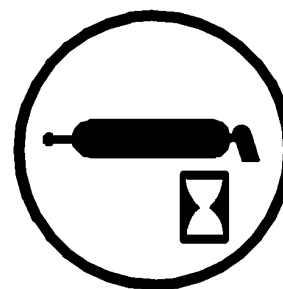
TS230 —JUN—24MAY89

CC03745,00002A8 -26-27AUG01-1/1

Laikytės techninio aptarnavimo intervalų

Naudodamiesi traktoriaus laikmačiu, atlikite techninio aptarnavimo darbus pagal toliau nurodytus kasvalandinius intervalus.

SVARBU: Rekomenduojami techninės priežiūros intervalai taikytini vidutinėms darbo sąlygoms. Eksploatuojant presą nepalankiomis darbo sąlygomis, techninės priežiūros darbus atlikite dažniau.



CC 000934

CC000934 —JUN—05APR95

CC03745,00002A9 -26-27AUG01-1/1

Atlikite tepimo ir techninės priežiūros darbus

Prieš naudodami plastinio tepalo švirkštą, išvalykite tepimo taškus. Tuoj pat pakeiskite bet kokias pamestas ar sulūžusias detales. Jei plastinis tepalas nepatenka į naują tepimo tašką, jį išimkite ir patikrinkite, ar besiliečiančios detalės nėra sugedusios.

Rūpestingai vykdykite tepimo ir priežiūros darbus šiame skyriuje nurodytais valandų intervalais, kad būtų užtikrintas optimalus našumas ir išvengtumėte pirmalaikio gedimo.

Dėl sugedusių ar perkaitusių guolių gali kilti gaisras. Kad sumažintumėte guolių gedimo ar perkaitimo galimybę, gerai sutepkite visus mašinos tepimo taškus:

- Po kiekvieno mašinos plovimo.
- Kai pastatote mašiną ilgesniam laikui.
- Prieš pradėdami naudoti mašiną po ilgo laikymo.

Tepdami guolius nuolat tikrinkite, ar tepalas nesisunkia iš guolių.

Augalų masė ir kt. nešvarumai gali kauptis apie guolius ir guolių gaubtus. Periodiškai tikrinkite ir valykite šias vietas visą darbo dieną.

DC82261,0000538 -26-18OCT14-1/1

Tepalas

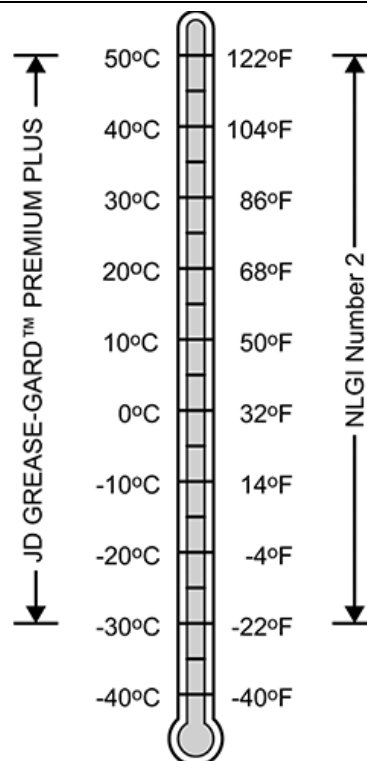
Rekomenduojamas ir šis plastinis tepalas:

- John Deere Grease-Gard™ Premium Plus

Galima naudoti ir kitus tepalus, jeigu jie atitinka šiuos reikalavimus:

- NLGI 2 kategorija
- ISO-L-X-BDHB 2 ar DIN KP 2 N-10 ličio kompleksinis tepalas, ne sintetinės alyvos (160 iki 220 mm²/s @ 40°C)
- Su didelio slėgio priedu

SVARBU: Kai kurių tepaluose naudojamų tipų tirštikliai, bazinės alyvos ir priedai nedera tarpusavyje. Venkite maišyti skirtingus tepalus. Prieš maišydami skirtingų rūšių tepalus, pasitarkite su tepalų tiekėjais.



Tepalai ribinėms oro temperatūroms

Grease-Gard yra Deere & Company prekės ženklas

CC390496 —UN—24SEP19

GA87848,0001049 -26-25NOV20-1/1

Transmisinė alyva

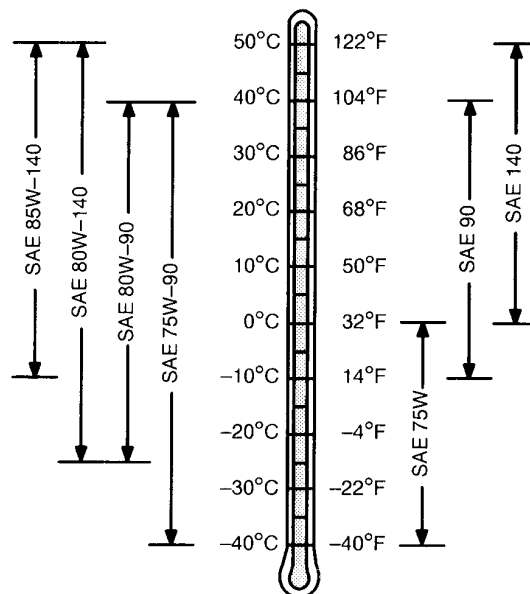
Laikotarpyje tarp alyvos keitimų, naudojamos alyvos klampumas derinamas pagal numatomą oro temperatūrą.

Rekomenduojamos tokios alyvos:

- John Deere GL-5 krumplinių pavarų alyva
- John Deere EXTREME-GARD™

Kitokią alyvą galima naudoti, jei ji atitinka tokius kriterijus, kaip:

- API kokybės kategorija GL-5



Alyvos klampumas įvairiems oro temperatūros diapazonams

EXTREME-GARD yra Deere & Company prekinis ženklas

DX, GEOIL -26-14APR11-1/1

Plastinis tepalas automatinei tepimo sistemai

SVARBU: Negalima naudoti plastinių tepalų, kuriuose yra kietųjų tepimo medžiagų. Molibdeno plastinis tepalas užkiš skirstytuvus ir jo nereikėtų naudoti (tepalai, kaip grafitas ar MoS2 pagal paraiškas).

Sistema skirta standartiniams universaliems plastiniams tepalams iki NLGI 2 Klasės naudoti vasaros ir žiemos sezonais.

Tepalus naudokite su aukšto slėgio priedais (EP tepalais).

Naudokite tepalus tik su tokios pat rūšies muilininusi.

Techninius reikalavimus žr. skyriuje "Tepalai".

OUC006,000147E -26-17SEP08-1/1

Multiluber grandinių alyva

Naudokite toliau nurodytą Multiluber alyvą grandinės tepimo sistemai:

John Deere BIO-MULTILUBER-OIL¹

Taip pat galima naudoti ir kitas, lygiavertes, biologiškai skaidomos alyvos rūšis.

¹John Deere BIO-MULTILUBER-OIL atitinka ar viršija mažiausią 80% biologinio skaidymo lygį per 21 dieną pagal CEC-L-33-T-82 tikrinimo metodą. BIO-MULTILUBER-OIL negalima maišyti su mineraline alyva.

SVARBU: Niekada šiam tikslui nenaudokite mineralinės alyvos.

PASTABA: John Deere BIO-MULTILUBER-OIL alyvos galite įsigyti iš John Deere prekybos atstovo.

- DC43300: 5 litrai BIO-MULTILUBER alyvos

OUC006,00019AE -26-09NOV12-1/1

Alternatyvūs ir sintetiniai tepalai

Tepalų rekomendacijos dėl tam tikrose geografinėse srityse esančių sąlygų gali skirtis nuo pateiktų šiame vadove.

Kai kurie John Deere aušinimo skysčiai ir tepalai gali būti netiekiami jūsų vietovėje.

Informacijos ir patarimų kreipkitės į savo John Deere atstovą.

Sintetiniai tepalai gali būti naudojami, jei jie atitinka šioje instrukcijoje nurodytus eksploatacinių savybių reikalavimus.

Šioje instrukcijoje nurodytos temperatūrų ribos ir tech. priežiūros intervalai taikomi John Deere firminiams skysčiams ar skysčiams, kurie buvo patikrinti ir/arba patvirtinti naudojimui John Deere įrenginiuose.

Pakartotinai rafinuoti baziniai gatavi produktai gali būti naudojami, jei paruoštas tepalas atitinka eksploatacinių savybių reikalavimus.

DX,ALTER -26-13JAN18-1/1

Tepimo medžiagos laikymas

Jūsų įrenginys gali dirbti ypač efektyviai, jei naudosite tik švarius tepalus.

Tepalus laikykite tik švariuose induose.

Tepalus ir indus laikykite švarioje patalpoje, kurioje nebūtų dulkių, drėgmės ir kitų teršalų. Indus laikykite apverstus ant šono, kad nesusikauptų vandens ir nešvarumų.

Patikrinkite, ar visi indai yra tinkamai pažymėti, kad galėtumėte atpažinti, kas juose laikoma.

Tinkamai utilizuokite senus indus ir juose esančius alyvos likučius.

DX,LUBST -26-11APR11-1/1

Tepalų maišymas

Nemaišykite skirtingos rūšies arba tipo alyvos. Siekdami įvykdyti alyvos gamybai keliamus reikalavimus ir užtikrinti kokybiškas jos savybes, alyvos gamintojai į savo gaminamą alyvą deda atitinkamų priedų.

Sumaišius skirtingos rūšies alyvą, šie priedai gali būti neveiksmingi ir sumažinti tepimo savybes.

Dėl išsamios informacijos ir rekomendacijų kreipkitės į savo John Deere atstovą.

DX,LUBMIX -26-18MAR96-1/1

Automatinės tepimo sistemos bendroji informacija (jei įrengta su kasetės tipo siurbliu)

Automatinė tepimo funkcija

Sistemą sudaro tepimo siurblys, kurį varo hidraulinis slėgis, tepimo linijos ir tepalų skirstytuvai. Kaskart, kai atidaroma ir uždaroma galinė sklendė, hidraulinis slėgis aktyvina stūmoklių siurblio viduje ir įspaudžiamas reguliuojamas kiekis tepalo.

SVARBU: Priklausomai nuo mašinos įrenginių, kai kurie tepimo taškai neprijungti prie automatinės tepimo sistemos. Žr. šį sk., kad sužinotumėte, kurie tepimo taškai prijungti ar neprijungti prie automatinės tepimo sistemos.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

PASTABA: Visoms sistemos detalėms nereikia techninės priežiūros. Jeigu užsikimšo tepalo atvamzdis arba tepimo linija, žiūrėkite Automatinė tepimo sistema (jeigu įrengtas kasetės tipo siurblys) skyriuje „Sutrikimų šalinimas“.

Per pirmąsias kelias darbo savaites, periodiškai tikrinkite sistemą ir tokius taškus:

- Pakankamai sutepkite guolių taškus.
- Sugedusias ar nesandarias linijas.



CC205256 —UN—10OCT13

OUCC006,0001AE6 -26-22OCT13-1/1

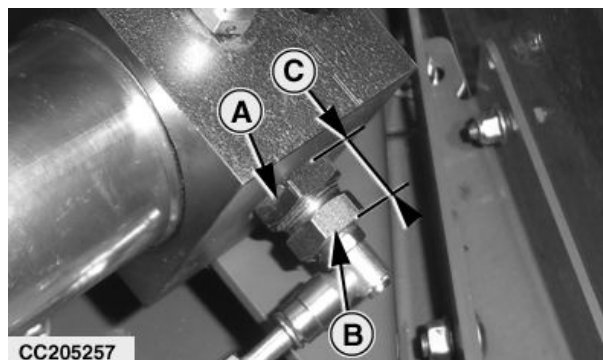
Automatinės tepimo sistemos srovės greičio reguliavimas (jei įrengtas kasetės tipo siurblys)

Tepalo siurblio srauto greitį galima palaipsniui nustatyti keičiant atstumą (C) reguliavimo varžtu (B). Srauto greičiui sureguliuoti imkitės tokių veiksmų:

1. Atsukite kontrveržlę (A).
2. Sureguliuokite varžtą (B), kad būtų gautas norimas atstumas (C).

Specifikacija

Srauto greitis, gamyklinis sureguliojimas—Atstumas.....	17 mm (43/64 in.)
Srauto greitis, minimalus sureguliojimas—Atstumas.....	15 mm (19/32 in.)
Srauto greitis, maksimalus sureguliojimas—Atstumas.....	24 mm (15/16 in.)



CC205257 —UN—25OCT13

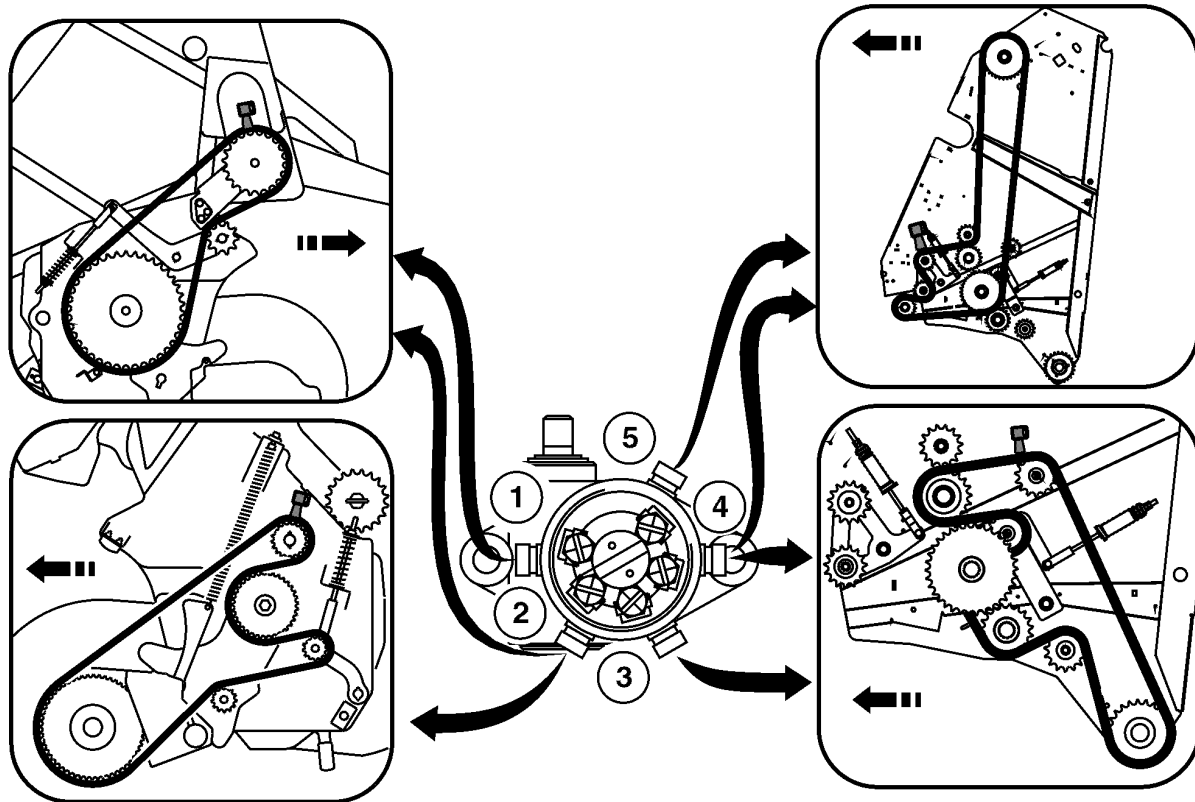
A—Fiksavimo veržlė
B—Srauto greičio reguliavimo varžtas
C—Atstumas

3. Priveržkite antveržlę (A).

PASTABA: Kasetės užtenka nuo 1200 iki 1700 ritinių.

TL81334,0000FCB -26-07JUL21-1/1

Grandinės tepimo komponentų vieta



CC397166

- | | | |
|--|--|--|
| 1—Rotorinio tiekimo
mechanizmo pavaros
grandinė (žalias žiedas) | 3—Rėmo veleno pavaros
grandinė (mėlynas žiedas) | 5—Pagrindinės pavaros
grandinė (oranžinis žiedas) |
| 2—Rinktuvo pavaros grandinė
(raudonas žiedas) ir rotacinio
tiekimo įrenginio pavaros
grandinė (žalias žiedas) | 4—Pagrindinės pavaros
grandinė (oranžinis žiedas) ir
rėmo ritinių pavaros grandinė
(mėlynas žiedas) | |

PASTABA: Kiekviena žarna pažymėta numeriu ant spalvoto žiedo prie siurblio ir šepetėlio šono.

CC397166—UN—28NOV19

GA87848,0000D80 -26-27NOV19-1/1

Sureguliuokite alyvos srautą

Galima sureguliuoti kiekvienos grandinės alyvos srautą.

1. Atsukite ir nuimkite dangtį (A).
2. Raskite varžtą, leidžiantį reguliuoti atitinkamų šepetėlių (-io) alyvos srautą.
3. Pasukite varžtą pagal laikrodžio rodyklę alyvos srautui padidinti arba prieš laikrodžio rodyklę – alyvos srautui sumažinti.

PASTABA: Siurblys yra labai tikslus. Sureguliuoti alyvos srautui, pasukite 1/4 apsisukimo varžtą 1/4 apsisukimo.

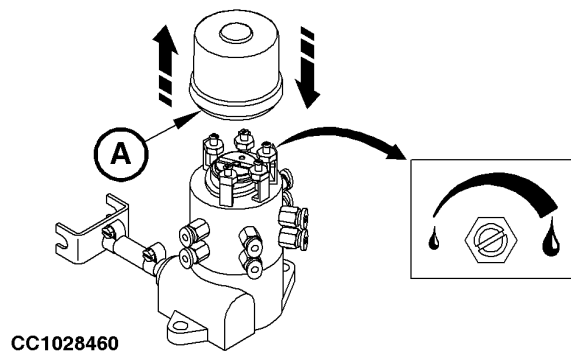
Kai varžtas visiškai įsuktas (maksimalus srautas), atsukę keturis apsisukimus gausite mažiausią srautą.

Kad nustatytumėte pradinį gamyklinį nustatymą, atlikite šiuos veiksmus:

Iki galo įsukite atitinkamą varžtą.

1 šepetėlio varžtą atsukite 10 spragtelėjimų (1,8 apsisukimus).

2 šepetėlio varžtą atsukite 18 spragtelėjimų (1,6 apsisukimo).



CC1028460

A—Siurblio dangtis

3 šepetėlio varžtą atsukite 15 spragtelėjimų (2,4 apsisukimo).

4 šepetėlio varžtą atsukite 15 spragtelėjimų (2,4 apsisukimo).

5 šepetėlio varžtą atsukite 9 spragtelėjimų (1,4 apsisukimo).

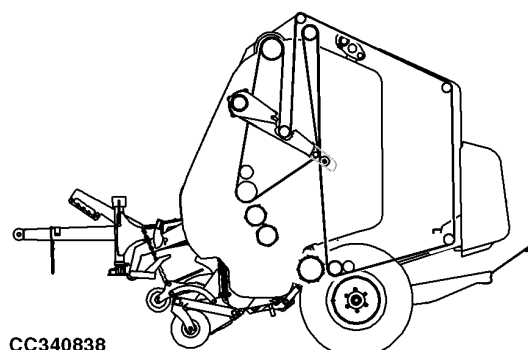
4. Įmontuokite gaubtą (A).

GA87848,0000D81 -26-27NOV19-1/1

CC1028460 —UN—21SEP06

Pagal poreikį: ritinio kameros velenų valymas

Nuo ritinių kameros velenų nuimkite apsivyniojusius augalus.



CC340838

GA87848,0000520 -26-15DEC17-1/1

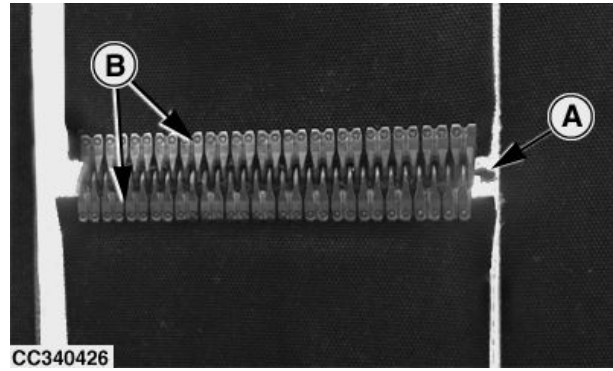
CC340838 —UN—14DEC17

Pagal poreikį: diržų kablių ir kablių lynų valymas

Pašalinkite augalus nuo kablių (B) ir kablių lynų (A).

A—Kablio lynas

B—Diržo kablys



CC340426

CC340426 —UN—14DEC17

GA87848,0000521 -26-15DEC17-1/1

Kai būtina – užpildykite Multiluber alyva grandinės tepimo sistemos baką

Priklausomai nuo siurblio srauto suregulavimo, užpildykite baką pagal poreikį.

Specifikacija

Alyvos bakas—Talpa..... 4 l
(1 US gal)

Naudokite alyvą, nurodytą kaip Multiluber grandinės alyvą šiame skyriuje.

SVARBU: Naudojant bet kokio kito tipo alyvą, galima sugadinti siurblį.



CC1030612

CC1030612 —UN—14OCT08

DC82261,0000442 -26-20MAR14-1/1

Pagal poreikį – pakeiskite automatinės tepimo sistemos kasetę (jei įrengtas kasetės tipo siurblys)

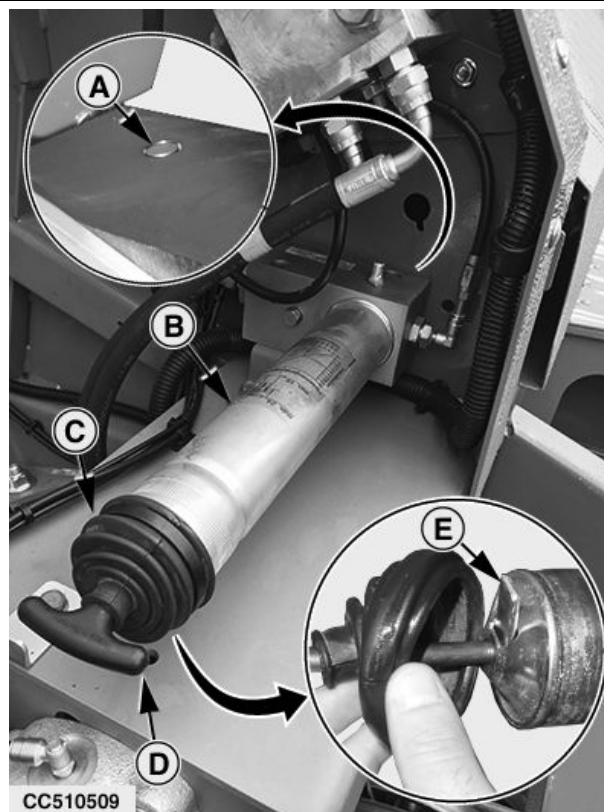
Tepalo kasetės keitimas

Indikatorius (A) tepalo siurblio viršuje pailgėja, rodydamas, kad tepalo kasetė tuščia. Tepalo kasetei pakeisti atlikite šiuos veiksmus:

1. Patraukite rankenėlę (D) iki galo žemyn.
2. Atsukite vamzdelį (B).
3. Pakeiskite tuščią tepalo kasetę nauja.
4. Įdėkite ir priveržkite vamzdelį (B).
5. Paspauskite fiksatorių (E), esantį po gumine apsaugine mova (C), tada iki galo pastumkite aukštyn rankenėlę (D).
6. Išleiskite orą iš tepalo siurblio. Žr. Oro išleidimas iš automatinės tepimo sistemos (jei įrengtas kasetės tipo siurblys) skyriuje Techninė priežiūra.

A—Tuščios kasetės indikatorius
B—Tepalo kasetės vamzdelis
C—Guminis izoliatorius

D—Sklandžio stūmoklio rankena
E—Sklandžio stūmoklio švaistiklio fiksatorius



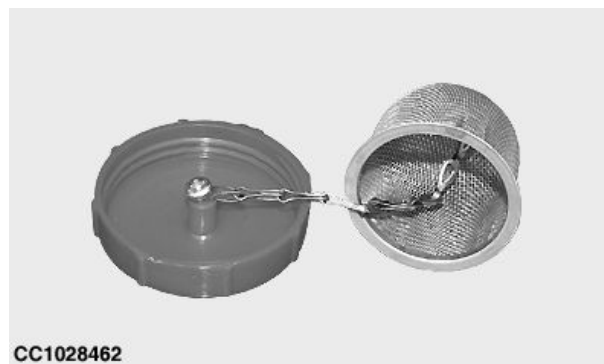
CC510509

CC510509 — UN — 09JUL21

TL81334,0000FD3 -26-06AUG21-1/1

Pagal poreikį - Alyvos bako filtro valymas

Kai reikia, išvalykite alyvos bako filtrą.



CC1028462

CC1028462 — UN — 21SEP06

OUCC006,0001272 -26-08FEB07-1/1

Jeigu reikia – išvalykite hidraulinės movos filtrus

Jungčių filtrus plaukite taip:

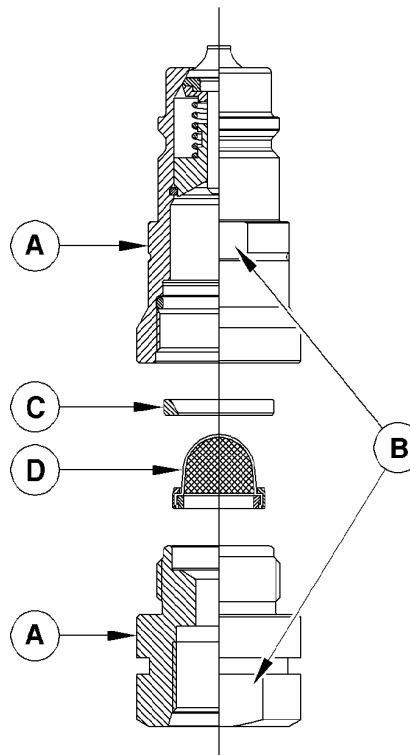
1. Išmontuokite movą (A) pasinaudodami lygiais paviršiais (B).
2. Išimkite distancinį žiedą (C) ir filtrą (D).
3. Išvalykite filtrą (D) švarių tirpikliu.
4. Surinkite jungtį (A) priešinga išrikimui tvarka.
5. Priveržkite jungtį (A) vadovaudamiesi šiomis specifikacijomis:

Specifikacija

Slėgio sistemos
mova—Sukimo
momentas.....90 Nm
(66 lb–ft)

A—Mova
B—Lygus paviršius

C—Tarpiklio žiedas
D—Filtrus



CC1025485

CC1025485 —UN—15MAR04

JC87117,00001A4 -26-21OCT14-1/1

Kasdien: Apsauga nuo gaisro

Naudokite suslėgtąjį orą javų žaliavos sandėliavimo pašalinti ir mašinos švarai palaikyti.

Nevalykite aukštu slėgiu guolių zonų, kad nepažeistumėte sandariklių.

Tikrinkite guolius, ar nėra ankstyvų nusidėvėjimo požymių, ir juos pakeiskite kaip nurodyta. Išjunkite preso maitinimą ir tikrinkite, ar nėra neįprastų garsų, įkaitusių dalių, degėsių kvapo ir dažų ar metalo spalvos pokyčių.

Patikrinkite guolių būklę:

- Atidarykite sklendę ir ją užrakinkite.
- Atlaisvinę diržus, sukite kiekvieną veleną ranka ir patikrinkite, ar nesigirdi sausų garsų ir ar jie tolygiai sukasi.
- Pastumkite, patraukite arba švelniai palenkite laužtuvu guolių radialiniam laisvumui patikrinti.
- Patikrinkite guolių laisvumą. Susidėvėjusius arba sugadintus guolius pakeiskite naujais. Iš karto po darbo patikrinkite kiekvieno guolio temperatūrą ir pakeiskite guolius, kurie yra karštesni už kitus.

GA87848,0000548 -26-08FEB18-1/1

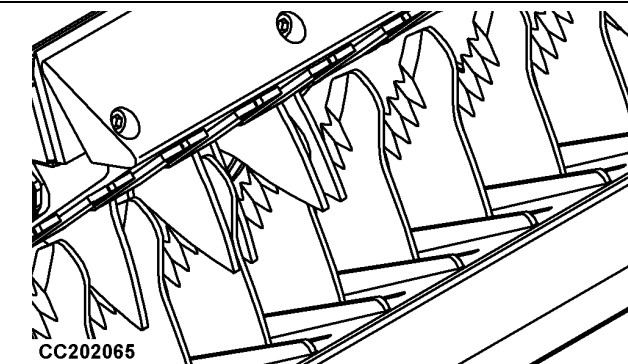
Kasdien: Smulkintuvo peiliai ir atverčiamoji perdanga

⚠️ ĮSPĖJIMAS: Būkite atsargūs dirbdami su peiliais. Peiliai yra aštrūs ir gali rimtai sužeisti.

Patikrinkite smulkintuvo peilius:

1. Atidarykite sklendę.
2. Įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį arba pastatykite transmisiją į padėtį PARK (stovėjimas), išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.
3. Užfiksukite sklendę apsauginiu fiksatoriumi.

Žiūrėkite, kad kiekvienas smulkintuvo peilis būtų labai aštrus. Peilius reikia tikrinti kasdien arba kas 200 ritinių, atsižvelgiant į tai kas būna pirmiau.



CC202065

CC202065—UN—12APR13

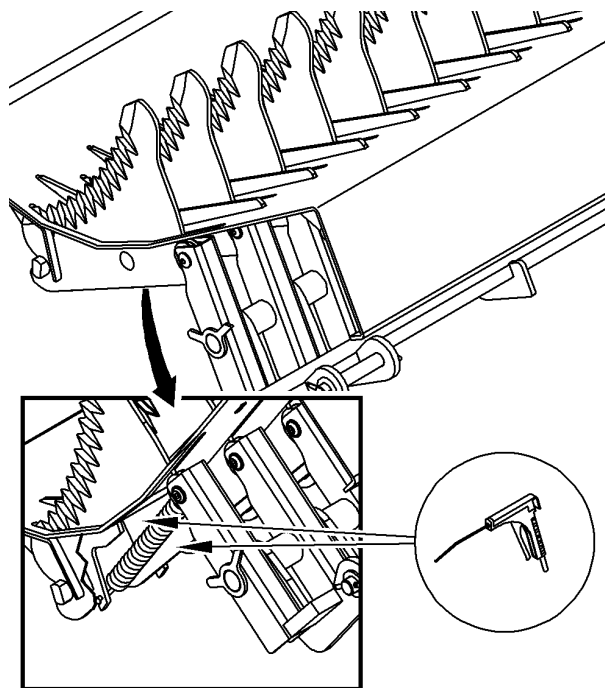
Žr. skyriaus “Techninė priežiūra” dalį Pakeiskite smulkintuvo peilius, jie norite išimti peilius, ir Išgalaskite smulkintuvo peilius, jei norite juos išgaląsti.

TL81334,000069E -26-29MAY19-1/2

Nuvalykite atverčiamą perdangą:

1. Nuleiskite atverčiamą perdangą. Žiūrėkite Rinktuvo atlaisvinimas skyriuje “Ritinių preso programos naudojimas”.
2. Įjunkite ir įtraukite peilius keletą kartų. Žr. Smulkintuvo peilių įtraukimas arba įjungimas skyriuje “Ritinių preso programos naudojimas”.
3. Įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį arba pastatykite transmisiją į padėtį PARK (stovėjimas), išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.
4. Uždarykite peilių išjungimo vožtuvą (-us).
5. Pašalinkite masę pneumatiniu pistoletu ar pan. tipo įrankiu.

PASTABA: Masė lengvai pašalinama, kai įjungiami peiliai.



CC202066

CC202066—UN—12APR13

TL81334,000069E -26-29MAY19-2/2

Po pirmojo panaudojimo arba po pirmųjų 10 valandų – ratų veržlių sukimo momentas

Po pirmojo panaudojimo arba pirmųjų 10 darbo valandų patikrinkite ratų veržlių sukimo momentą. Žr. Ratų veržlių sukimo momentas skyriuje "Ritinių preso paruošimas".

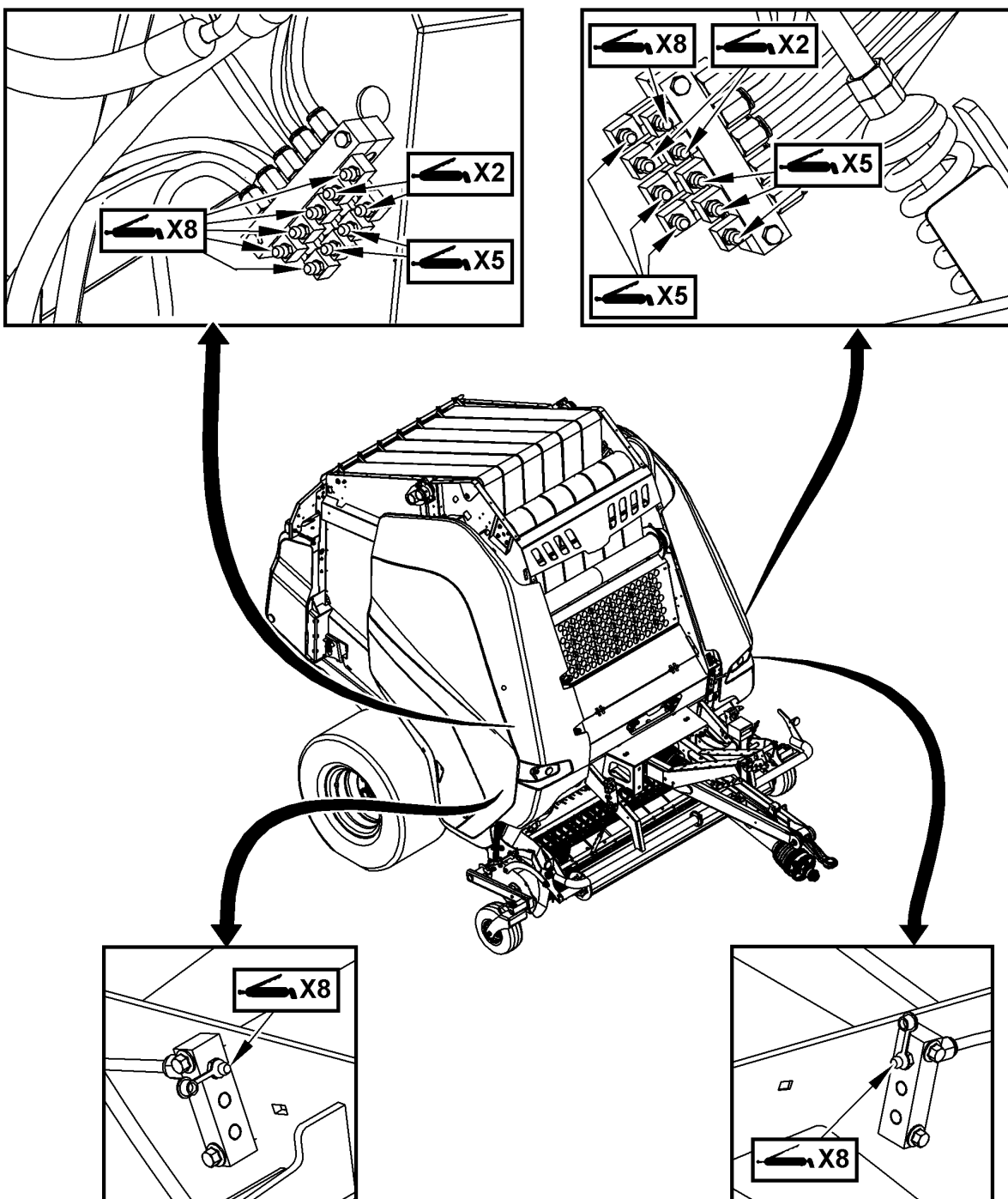
SVARBU: Veiksmus pakartokite kaskart, kai ratus nuimate ir vėl sumontuojate.



CC332523 —UN—28SEP17

GA87848,00003F6 -26-09OCT17-1/1

Kas 10 valandų: Ritinių preso be automatinės tepimo sistemos tepimas



CC310409

⚠️ ĮSPĖJIMAS: Kad išvengtumėte sužalojimų, netepkite grandinių, kai mašina įjungta.

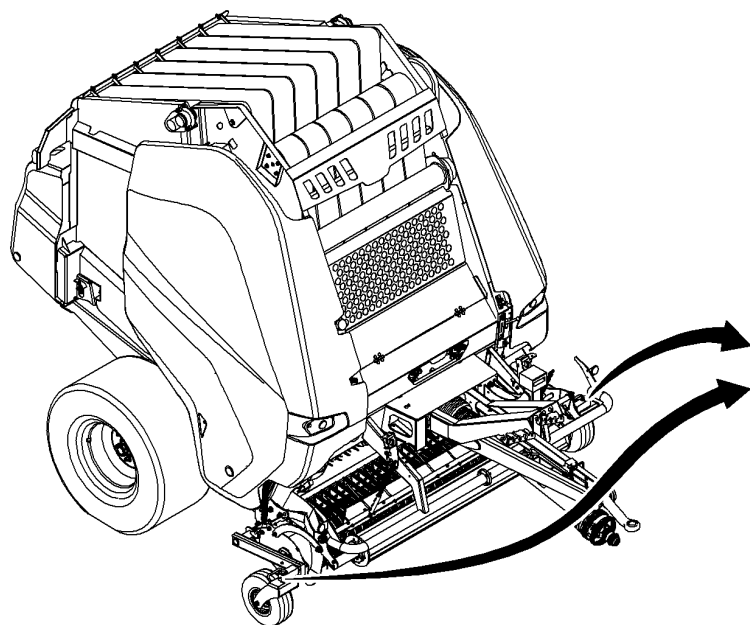
Grease-Gard yra Deere & Company prekės ženklas

Sutepkite tepimo taškus naudodami John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

GA87848,0001087 -26-04JAN21-1/1

CC310409 — UN — 18APR17

Kas 10 valandų: Rinktuvo matavimo ratukų tepimas (jei įrengta)



CC329276

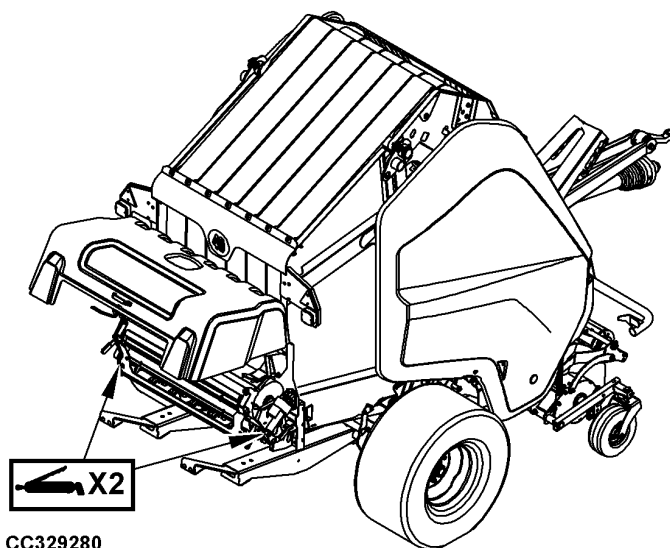
Sutepkite tepimo taškus naudodami John DeereGrease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard yra Deere & Company prekės ženklas

CC329276 —UN—01SEP17

GA87848,0001088 -26-04JAN21-1/1

Kas 30 valandų: sutepkite tinklo rišimo ašis



CC329280

Sutepkite tepimo taškus naudodami John DeereGrease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard yra Deere & Company prekės ženklas

GA87848,0001089 -26-04JAN21-1/1

CC329280—UN—01SEP17

Po pirmųjų 50 valandų: pavarų dėžė

Pakeiskite pavarų dėžės alyvą po pirmųjų 50 eksploatacijos valandų. Žr. Kas 500 valandų arba kasmet:

pavarų dėžės ištuštinimas ir pripildymas iš naujo šiame skyriuje.

GA87848,00003F8 -26-27SEP17-1/1

Po pirmųjų 500 ritinių. Patikrinkite tinklo tiekimo veleno stabdį

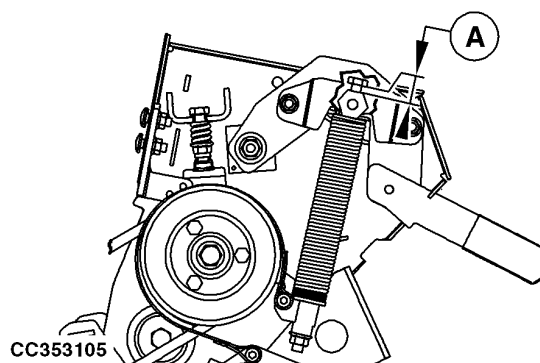
Patikrinkite, ar atstumas (A) atitinka specifikacijas:

Specifikacija

Tarp varžto ir laikiklio—Atstumas..... 3–5 mm
(1/8–3/16 in)

Jei reikite, žr. Tinklo tiekimo būgno stabdžio tikrinimas (6 tikrinimas) skyriuje “Techninė priežiūra”.

A—Atstumas

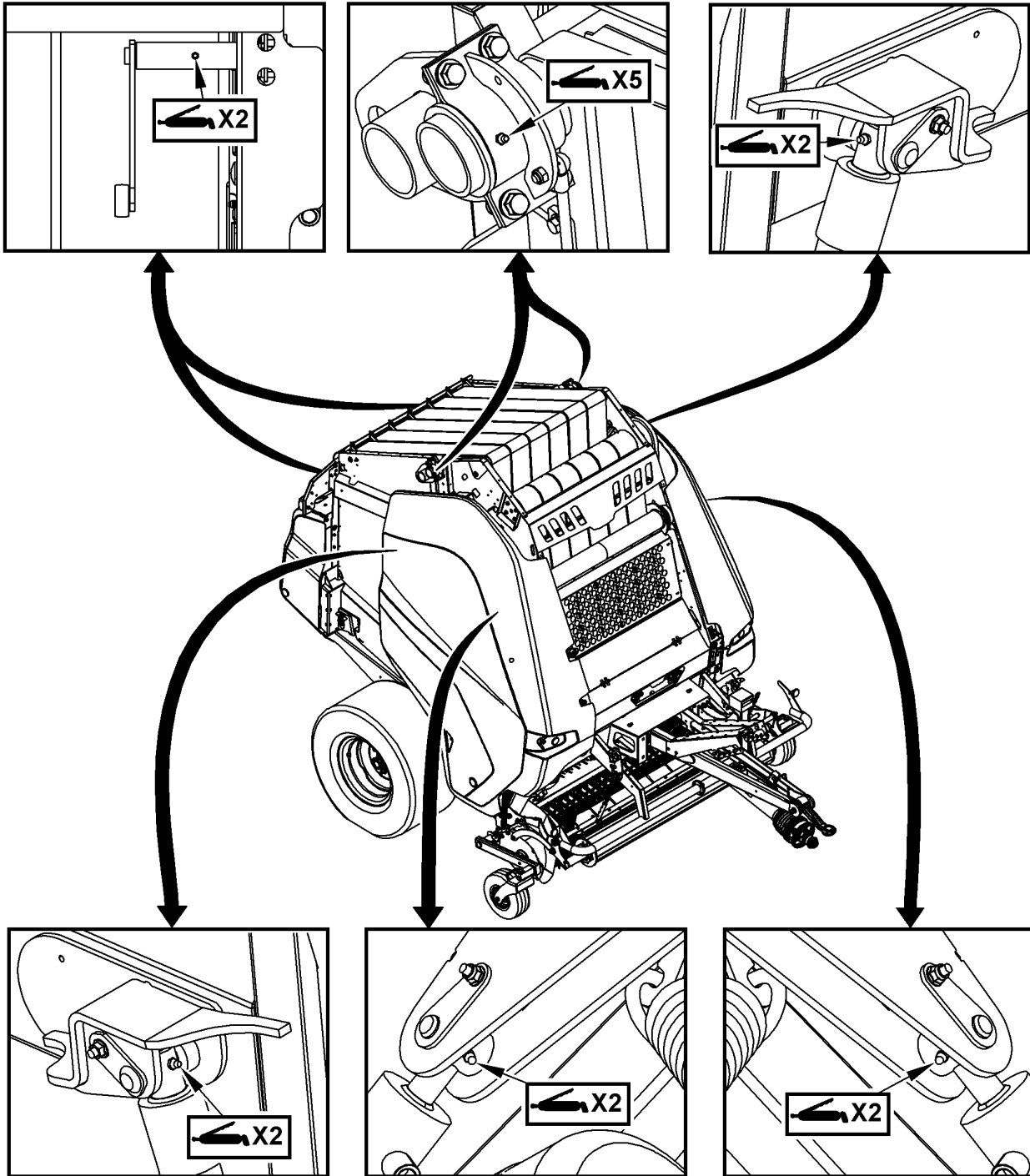


CC353105

TL81334,0000FBD -26-06JUL21-1/1

CC353105—UN—17MAY18

Kas 50 valandų: sutepkite durų vyrius, hidraulinius cilindrus ir ritinio formos jutiklio kaiščius



CC310415

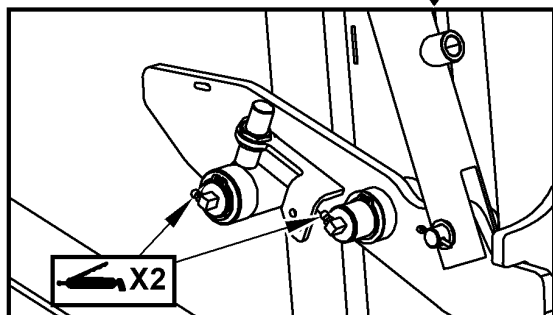
Sutepkite tepimo taškus naudodami John DeereGrease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard yra Deere & Company prekės ženklas

CC310415—UN—18APR17

GA87848,000108A -26-04JAN21-1/1

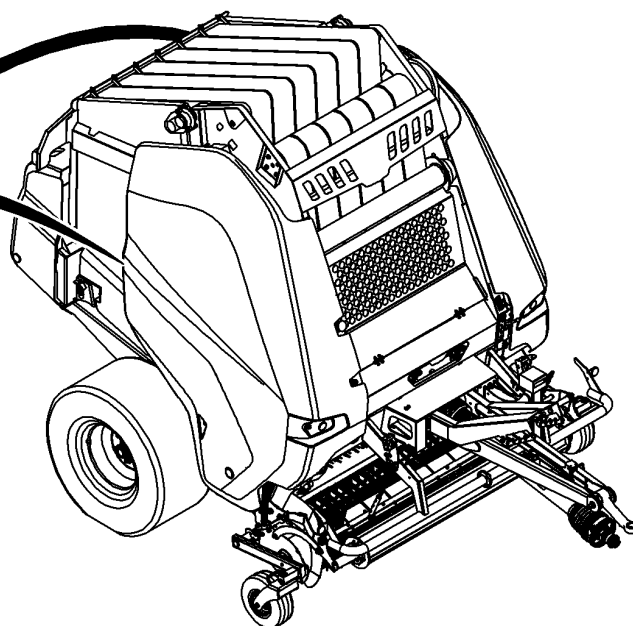
Kas 50 valandų: sutepkite vartelių skląščius



CC329279

Sutepkite tepimo taškus naudodami John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

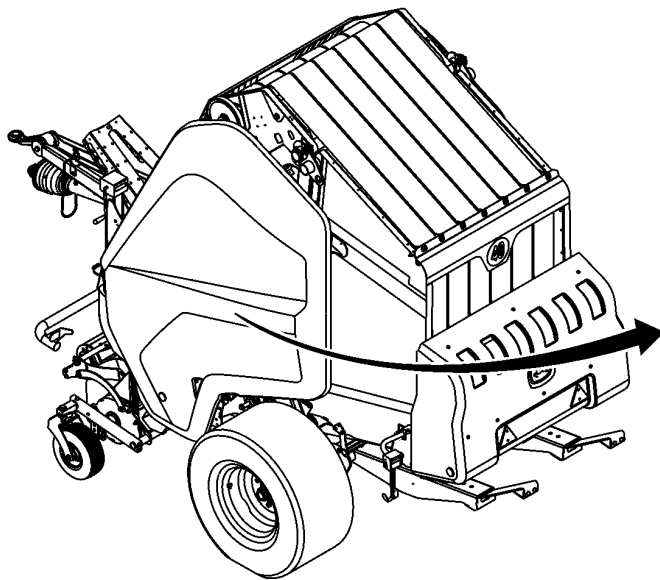
Grease-Gard yra Deere & Company prekės ženklas



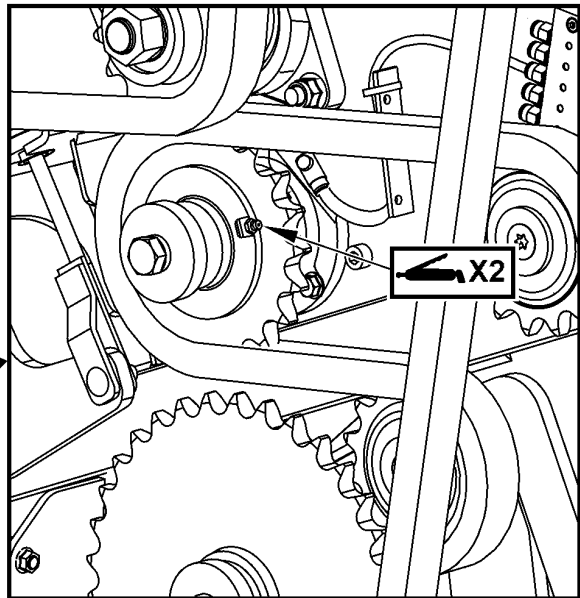
CC329279—UN—01SEP17

GA87848,000108B -26-04JAN21-1/1

Kas 50 val. sutepkite apatinį diržo pavaros veleną (su 2 pavaros velenu)



CC516887



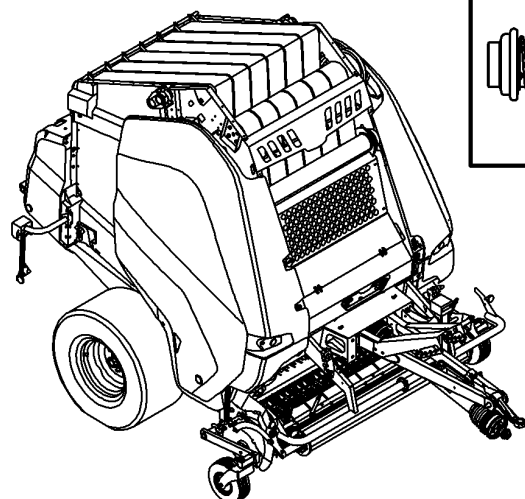
CC516887 —UN—07 JUL21

Sutepkite tepimo taškus naudodami John DeereGrease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard yra Deere & Company prekės ženklas

GA87848,0001303 -26-09JUL21-1/1

Kas 50 valandų: Teleskopinio pavaros veleno tepimas



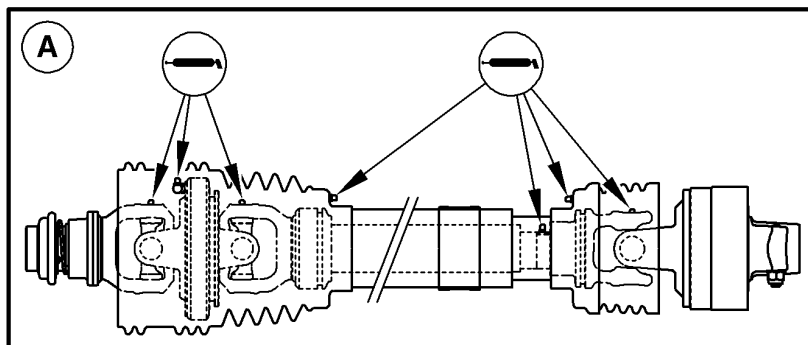
CC330715

A—Tepimo taškai

Sutepkite tepimo taškus naudodami John DeereGrease-Gard™ Premium Plus.

Kad išmoktumėte tinkamai sutepti teleskopinį pavaros veleną, ieškokite informacijos bendrajame teleskopinio pavaros veleno naudojimo instrukcijoje.

Grease-Gard yra Deere & Company prekės ženklas



PASTABA: Kiekvieną kartą tepalo pistoleto siurblys vidutiniškai įšvirkščia apie 1 g (0,035 oz).

CC330715 —UN—27SEP17

GA87848.000108D -26-04JAN21-1/1

Kas savaitę: pavarų dėžės alyvos lygio tikrinimas

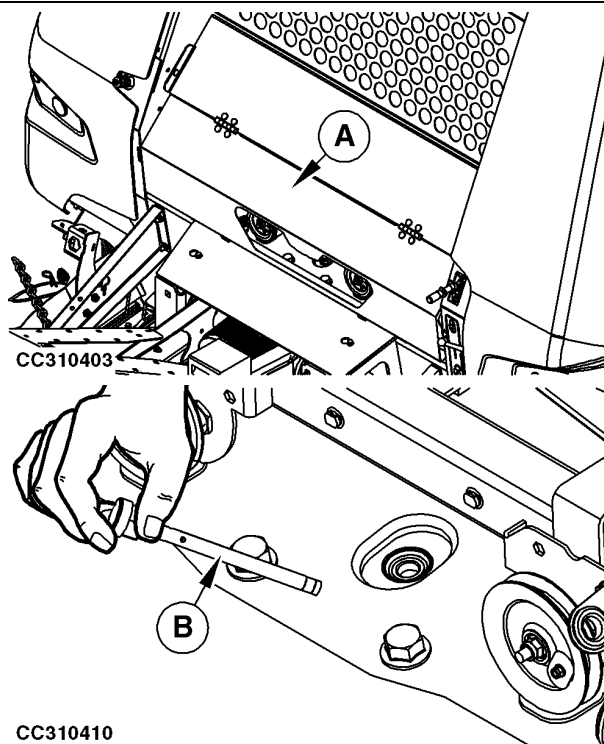
1. Atidarykite špagato rišimo sistemos gaubtą (A).
2. Lygio matuokliu (B) patikrinkite alyvos lygį pavarų dėžėje.

SVARBU: Kas savaitę matuokliu (B) patikrinkite alyvos lygį ir, jei reikia, papildykite.

Neperpildykite pavarų dėžės, nes tai gali sukelti perkaitimą ir alyvos nuotėkį.

A—Špagato rišimo sistemos gaubtas

B—Lygio matuoklis



CC310403 —UN—18APR17

CC310410 —UN—17AUG17

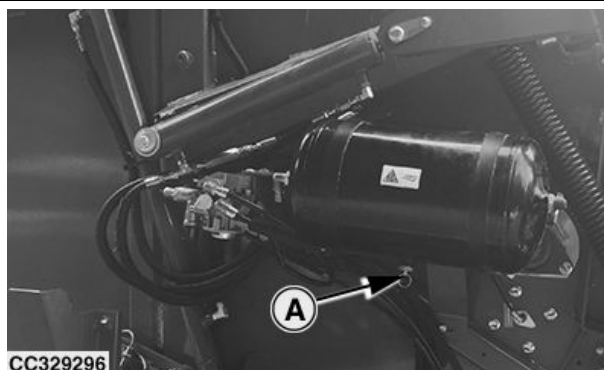
NB02380,000050A -26-23OCT17-1/1

Kas savaitę: pneumatinių stabdžių suslėgto oro bako patikrinimas ir ištuštinimas

⚠️ ĮSPĖJIMAS: Prieš išleidami kondensatą iš suslėgto oro bako pasirūpinkite, kad mašina negalėtų nuriedėti. Įjunkite stovėjimo stabdį ir po ratais padėkite atramines trinkelės.

1. Patraukite stovėjimo stabdžio svirtį.
2. Kad iš oro rezervuaro ištektų vanduo, patraukite žiedą (A).

SVARBU: Dėl kondensavimosi stabdžių sistemoje gali atsirasti gedimų.



A—Žiedas

CC329296 —UN—19SEP17

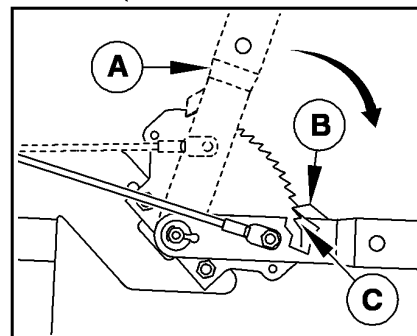
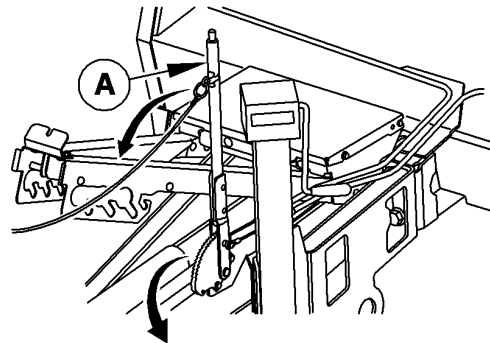
NB02380,00004C0 -26-02NOV17-1/1

Kas mėnesį – patikrinkite stovėjimo stabdį

Patraukite svirtį (A) iki galo, kad įjungtumėte stovėjimo stabdį, tada patikrinkite, ar sklendė (B) nėra ties paskutiniąja likusia įranta (C).

Jei ne, kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.

- A—Rankinio stabdžio svirtis C—Likusi įkarpa
B—Rankinio stabdžio sklendė

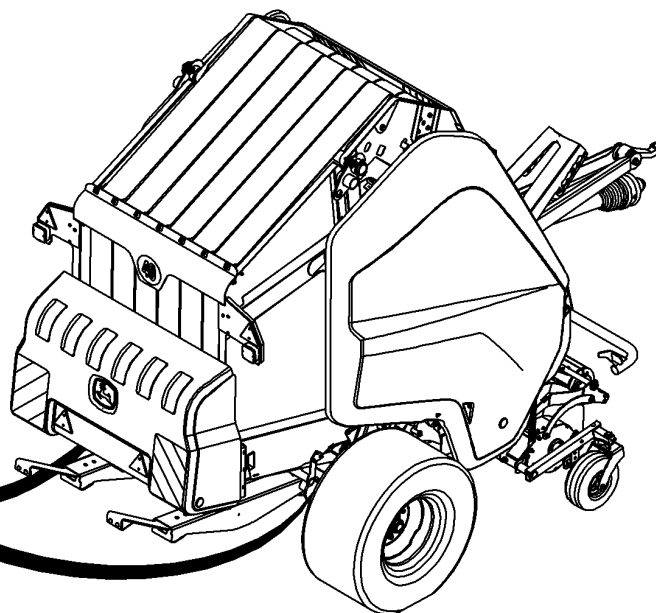
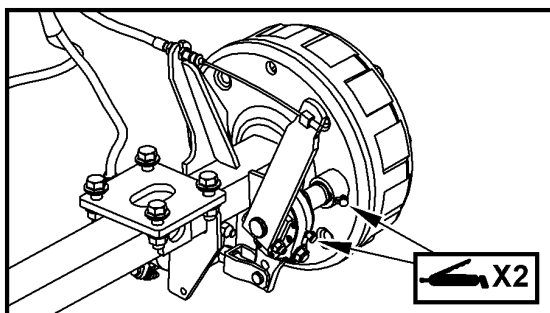


CC1035347

OUC006,000183F -26-11OCT11-1/1

CC1035347 —UN—11OCT11

Du kartus per metus: Pneumatinių stabdžių velenų tepimas



CC329282

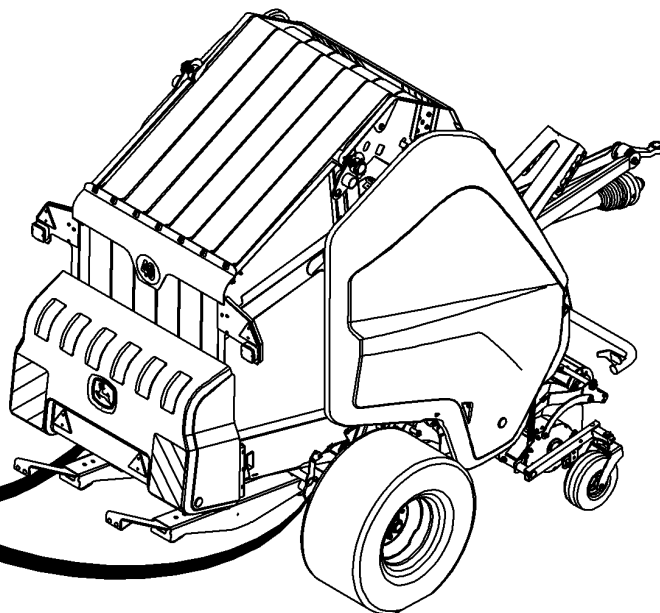
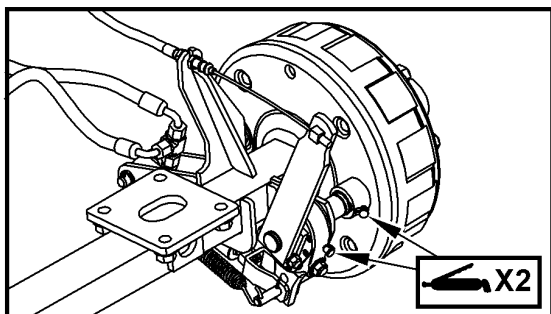
Sutepkite tepimo taškus naudodami John DeereGrease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard yra Deere & Company prekės ženklas

GA87848,000108E -26-04JAN21-1/1

CC329282 —UN—01SEP17

Du kartus per metus: Hidraulinių stabdžių velenų tepimas



CC329281 —UN—01SEP17

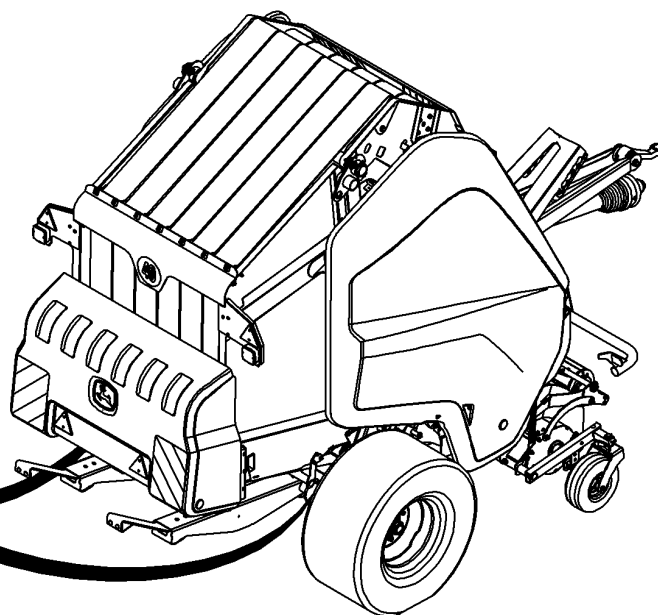
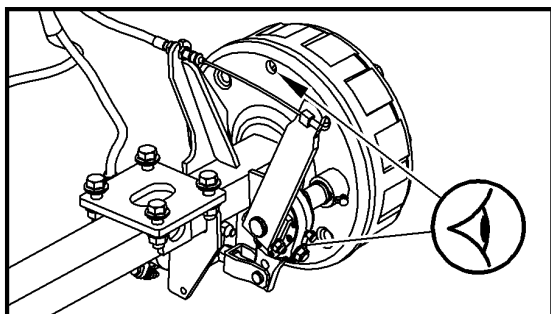
CC329281

Sutepkite tepimo taškus naudodami John DeereGrease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard yra Deere & Company prekės ženklas

GA87848,000108F -26-04JAN21-1/1

Du kartus per metus: stabdžių trinkelės



CC329293

Abiejose mašinos pusėse patikrinkite, ar stabdžių trinkelės storis didesnis, nei nurodyta:

Specifikacija

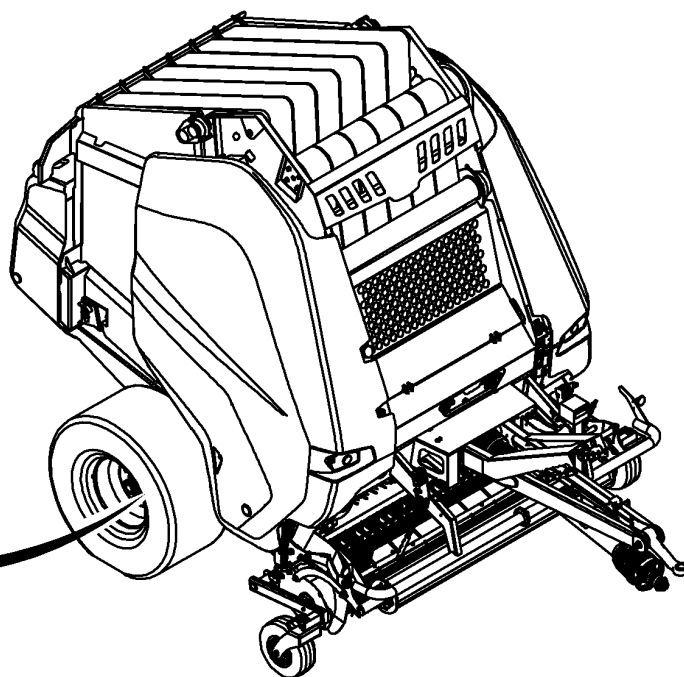
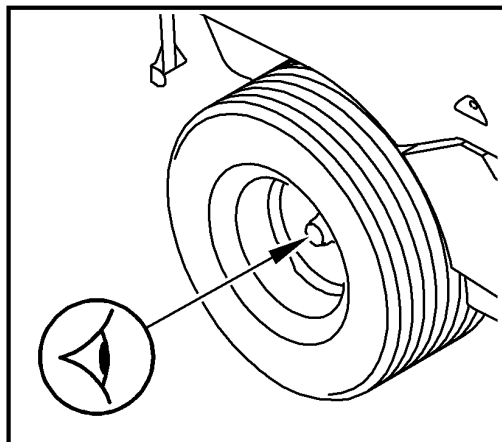
Stabdžių
antdeklas—Mažiausias
storis..... 5 mm
(3/16 col.)

Jei reikia, susisiekite su John Deere įgaliotuoju atstovu ir susitarkite dėl stabdžių trinkelės keitimo.

GA87848,0000400 -26-23OCT17-1/1

CC329293 —UN—12SEP17

Du kartus per metus: ašies dangtelis



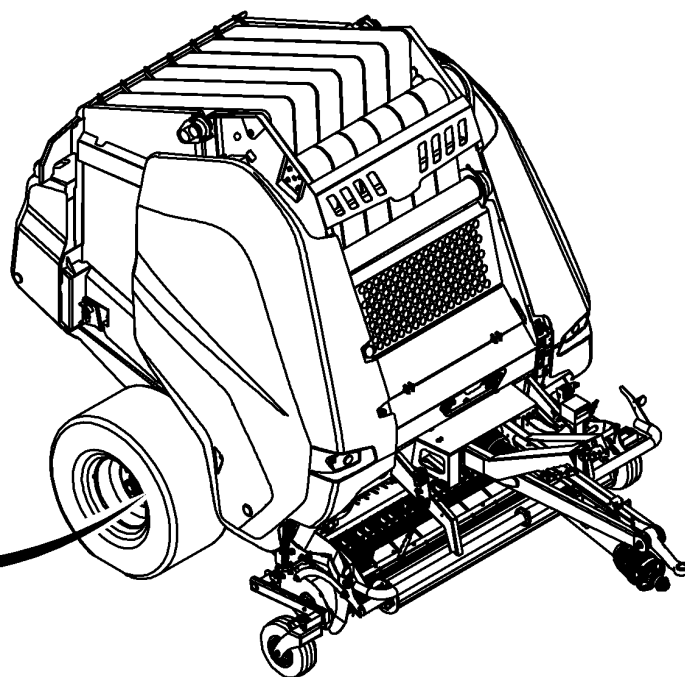
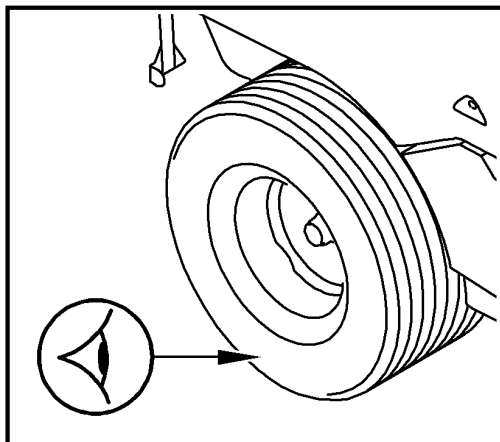
CC330716 —UN—27SEP17

CC330716

Abiejose pusėse patikrinkite, ar ašies dangtelis sandarus.
Jei reikia, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

GA87848,00003FF -26-04OCT17-1/1

Du kartus per metus: padangos



CC330719

Abiejose mašinos pusėse patikrinkite padangų oro slėgį.
Žr. skyriaus "Preso paruošimas" dalį Padangų pripūtimas.

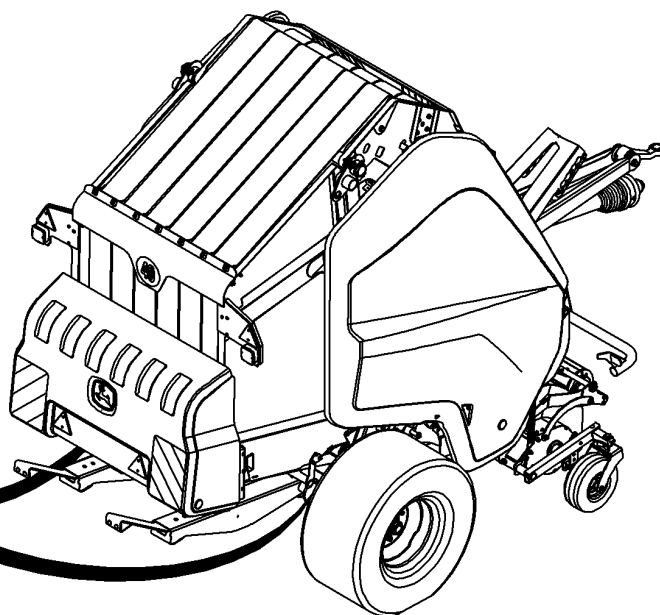
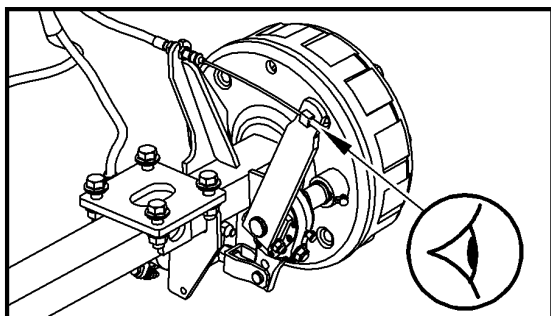
Padangas abiejose mašinos pusėse tikrinkite reguliariai,
jei reikia, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

**SVARBU: Veiksmus pakartokite kaskart, kai ratus
nuimate ir vėl sumontuojate.**

GA87848,0000402 -26-23OCT17-1/1

CC330719—UN—27SEP17

Du kartus per metus: stabdžių svirtis



CC330717 —UN—27SEP17

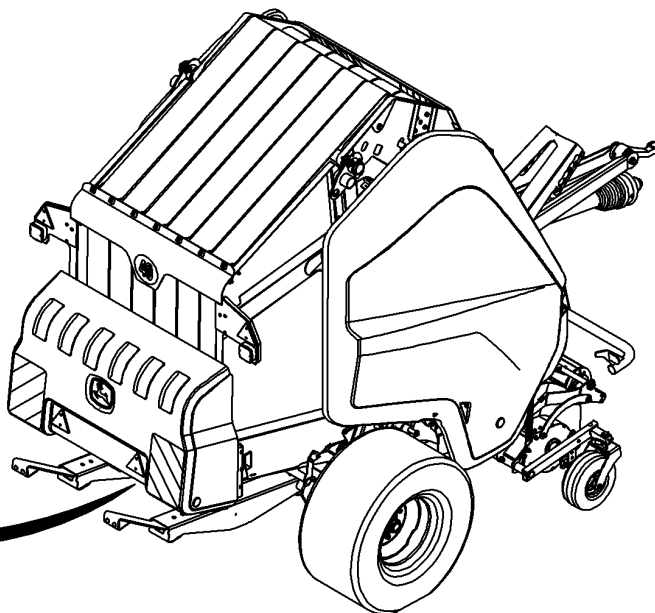
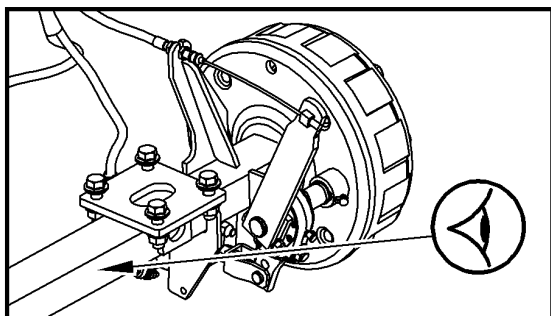
CC330717

Parodyti pneumatiniai stabdžiai

Jei norite patikrinti stabdžių svirtį, susisiekite su John Deere įgaliotuoju atstovu.

GA87848,00003FB -26-06OCT17-1/1

Du kartus per metus: ašies susidėvėjimas



CC330718

Patikrinkite ašies būklę. Jei reikia, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

GA87848,0000401 -26-06OCT17-1/1

CC330718 —JUN—27SEP17

Du kartus per metus: Rato veržlių priveržimo tikrinimas

Kasmet patikrinkite rato veržlių priveržimo momentą. Žr. Ratų veržlių sukimo momentas skyriuje "Ritinių preso paruošimas".

SVARBU: Veiksmus pakartokite kaskart, kai ratus nuimate ir vėl sumontuojate.

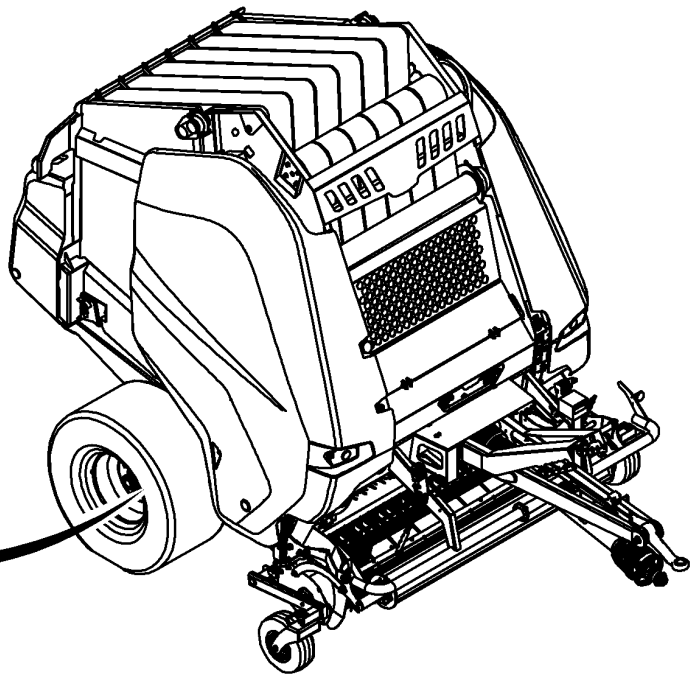
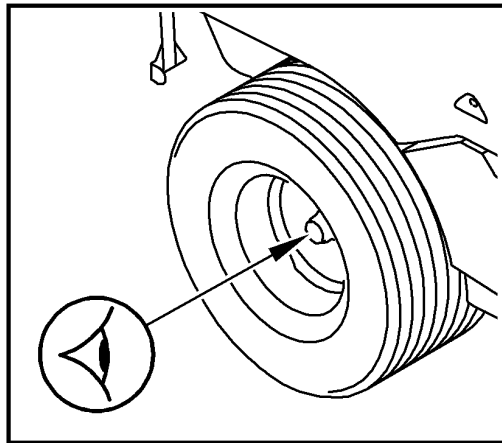


CC332523

GA87848,00003FA -26-09OCT17-1/1

CC332523 —JUN—28SEP17

Kasmet: tilto guoliai



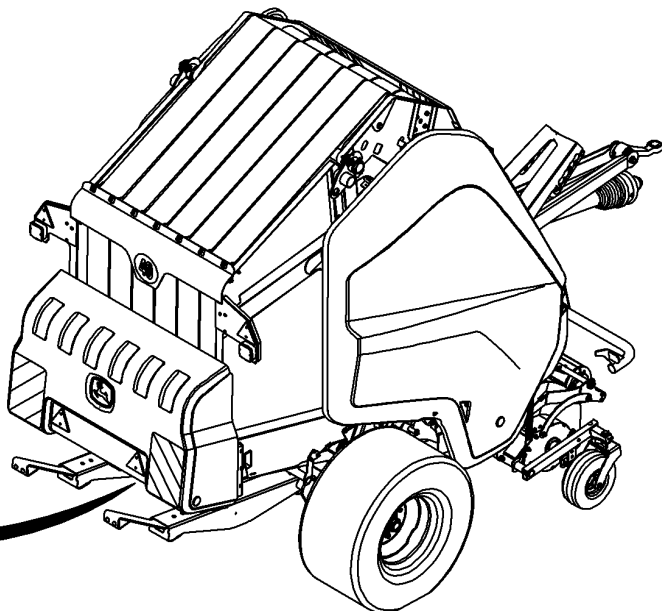
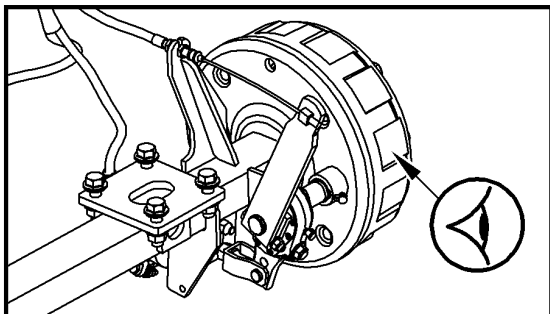
CC330716 —UN—27SEP17

CC330716

Jei norite patikrinti ir sutepti tilto guolius, susisiekite su "John Deere" prekybos atstovu.

GA87848,00003F9 -26-05OCT17-1/1

Kasmet: būgno susidėvėjimas



CC330720 —UN—28SEP17

CC330720

Norėdami patikrinti būgno susidėvėjimą, susisiekite su John Deere įgaliotuoju atstovu.

GA87848,0000403 -26-04OCT17-1/1

Kasmet: apsauginių plokštelių storio patikrinimas

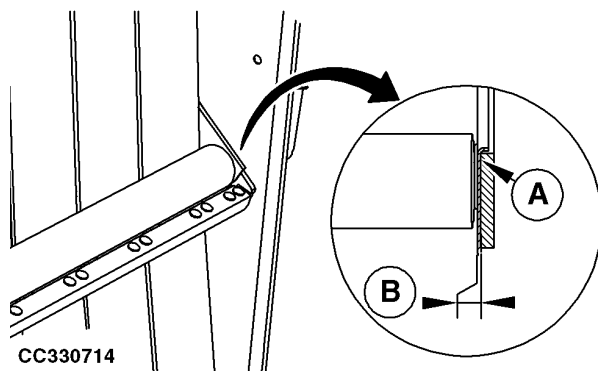
1. Atidarykite sklendę ir užfiksuokite ją apsauginiu blokavimo mechanizmu.
2. Patikrinkite, ar storis (B) atitinka reikalavimus, jei reikia, susisiekite su John Deere įgaliotuoju atstovu.

Specifikacija

Dilimo plokštė—Storis..... 0–3 mm
(0–1/8 col.)

SVARBU: Jei storis (B) neatitinka reikalavimų, kyla pavojus pažeisti įtempimo svirtį.

3. Pakartokite tuos pačius veiksmus ir kitoje pusėje.



A—Apsauginė plokštelė

B—Storis

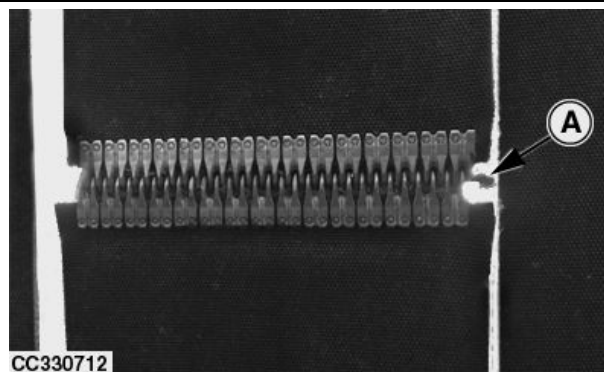
GA87848,00003F5 -26-02NOV17-1/1

CC330714—UN—28SEP17

Kasmet: Diržo sąvaržų pakeitimas

Diržo sąvaržas (A) būtina keisti kiekvienais metais. Žiūrėkite Sumontuoti diržus skyriuje "Techninė priežiūra".

A—Laidas

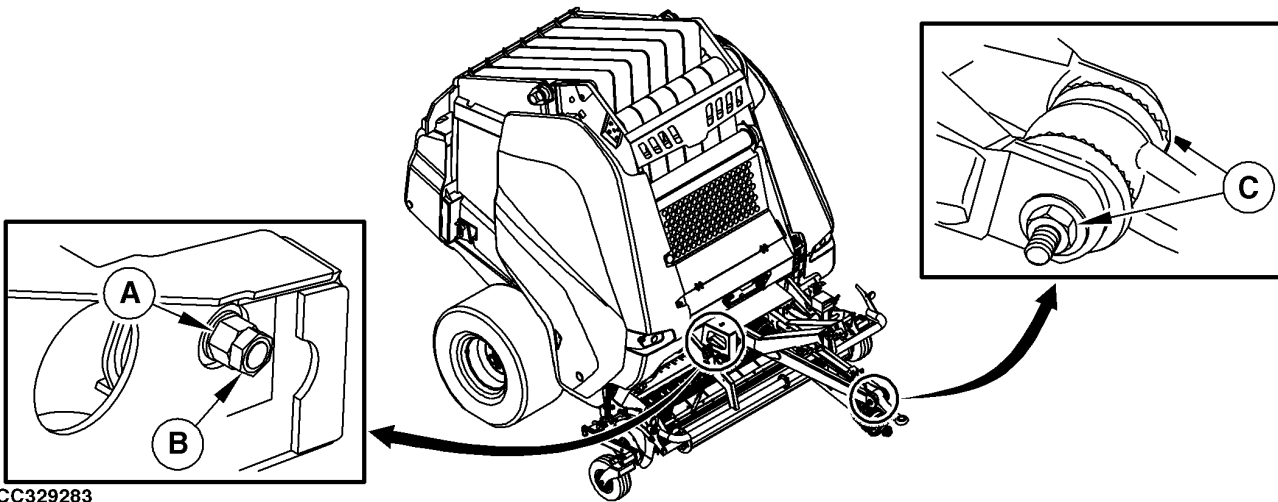


CC330712

GA87848,0000C58 -26-05JUN19-1/1

CC330712—UN—27SEP17

Kasmet: grąžulo smailės rėmo ir sukabinimo įtaiso varžtų priveržimas



CC329283

CC329283 —UN—01SEP17

A—Veržlė
B—Antveržlė

C—Sukabinimo įtaiso veržlė

Priveržkite grąžulo smailės rėmo fiksavimo veržles (A), antveržles (B) ir sukabinimo įtaiso veržlę (C) nurodytu sukimo momentu:

Specifikacija

Grażulo smailės rėmo
veržlė—Veržimo jėga.....700 N·m
(516 lb ft)

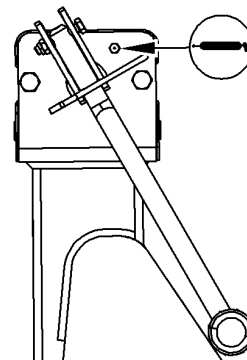
Grażulo smailės rėmo
antveržlė—Veržimo
jėga.....300 N·m
(221 lb ft)

Sukabinimo įtaiso
veržlė—Veržimo jėga.....620 N·m
(450 lb ft)

NB02380,00004CD -26-02NOV17-1/1

Kas 500 valandų arba kasmet: Kėliklio tepimas

Sutepkite tepimo taškus naudodami John DeereGrease-Gard™ Premium Plus.



CC283536

CC283536 —UN—01SEP16

Grease-Gard yra Deere & Company prekės ženklas

GA87848,0001090 -26-04JAN21-1/1

Kas 500 valandų arba kasmet: pavarų dėžės ištuštinimas ir pripildymas iš naujo

SVARBU: Pakeiskite pavarų dėžės alyvą po pirmųjų 50 valandų, po to kas 500 val. arba kasmet, priklausomai nuo to, kuris terminas sueis pirmiau.

Neperpildykite pavarų dėžės, nes tai gali sukelti perkaitimą ir alyvos nuotėkį.

1. Atidarykite špagato rišimo sistemos gaubtą (A).
2. Išleiskite alyvą, kol ji šilta (t. y. iškart po mašinos naudojimo).

Išimkite alyvos lygio matuoklį (B) ir išleidimo kaištį (C), tada išleiskite seną alyvą į tinkamą indą.

3. Išvalykite ir vėl įstatykite išleidimo angos kaištį (C), tada užsukite jį pagal nurodytą sukimo momentą:

Specifikacija

Išleidimo angos
kaištis—Veržimo jėga.....30 N·m
(22 lb ft)

4. Vėl pripilkite į pavarų dėžę alyvos John Deere Extreme-Gard™ arba lygiavertės alyvos. Žr. Transmisijos alyva šiame skyriuje.

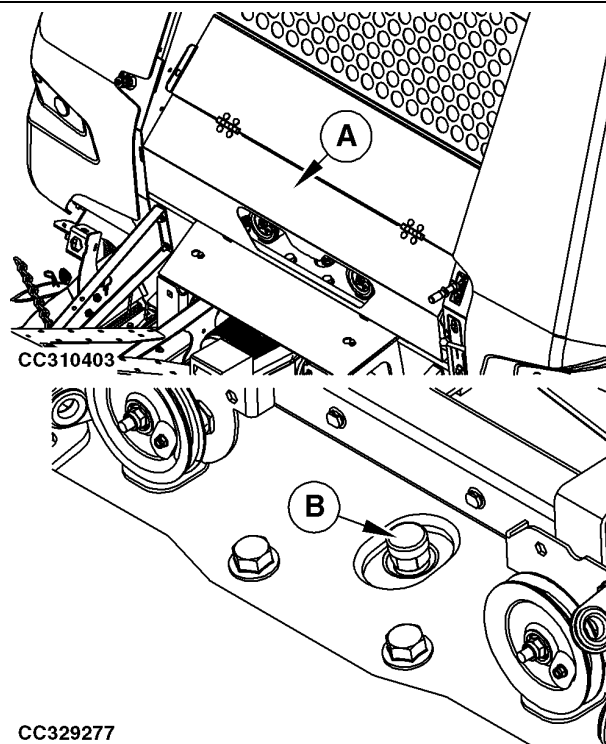
Specifikacija

Pavarų dėžė—Talpa..... 1,9 l
(0,5 gal)

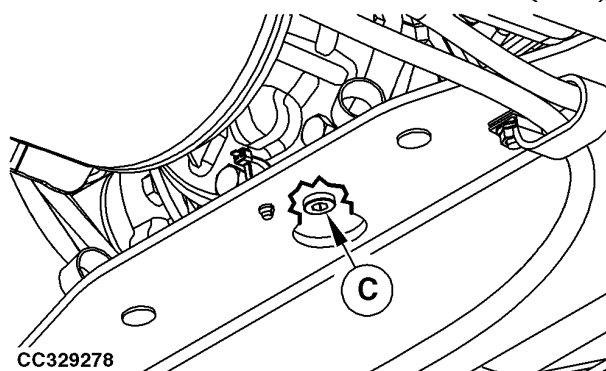
5. Patikrinkite alyvos lygį lygio matuokliu (B) prieš sumontuodami.
6. Uždarykite špagato rišimo sistemos gaubtą (A).

A—Špagato rišimo sistemos gaubtas
B—Lygio matuoklis
C—Išleidimo angos kaištis

Extreme-Gard yra Deere & Company prekės ženklas



CC329277



CC329278

CC310403 —UN—18APR17

CC329277 —UN—01SEP17

CC329278 —UN—01SEP17

NB02380,00004C1 -26-07SEP17-1/1

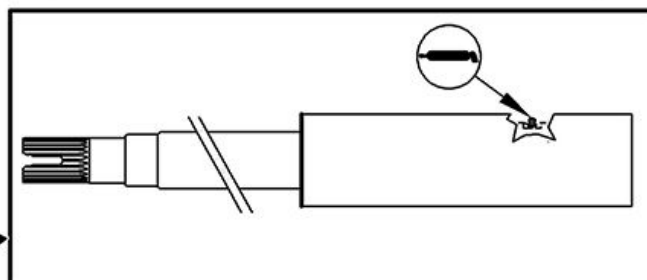
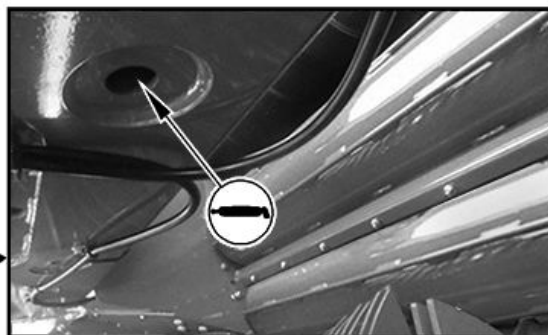
Kas 500 valandų arba kasmet. Pailginimo veleno tepimas



CC516891

Sutepkite tepimo taškus naudodami John
DeereGrease-Gard™ Premium Plus.

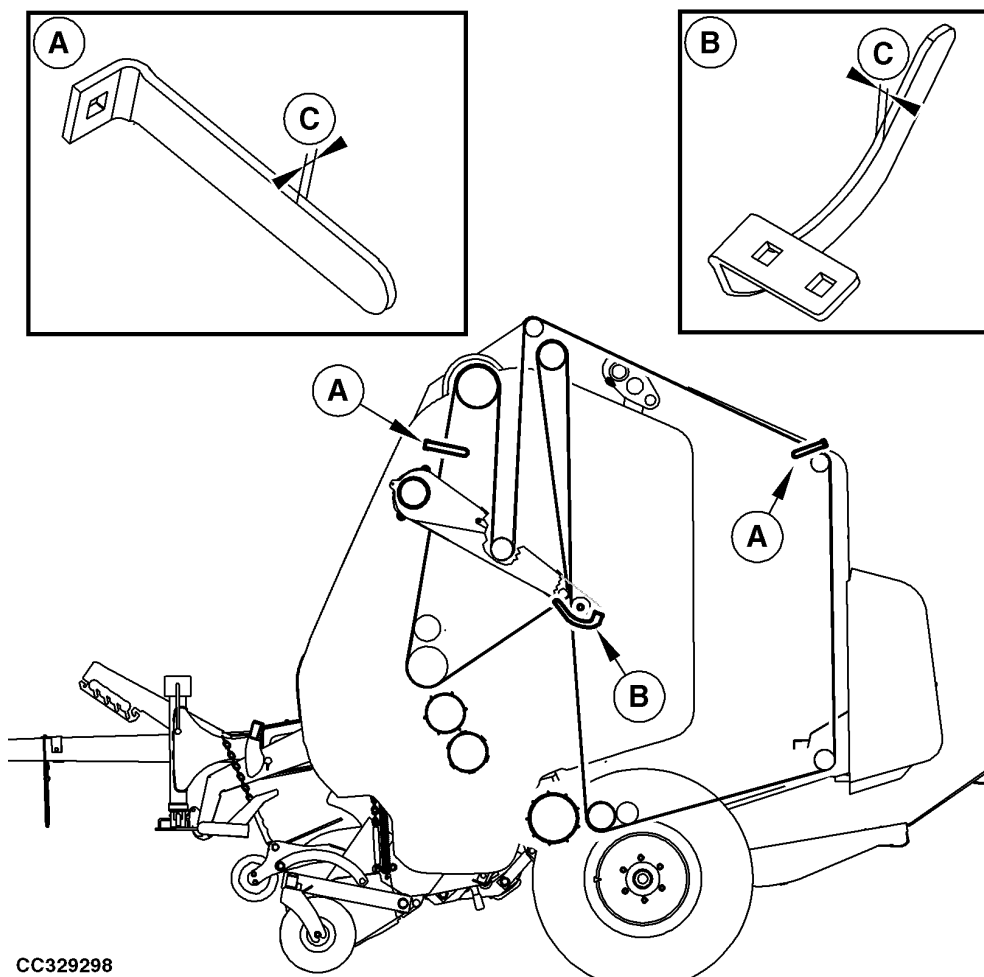
Grease-Gard yra Deere & Company prekės ženklas



CC516891 —UN—09JUL21

GA87848,0001313 -26-09JUL21-1/1

Kas 500 valandų arba kasmet: diržo kreipiamųjų susidėvėjimo tikrinimas



CC329298

A—1 diržo kreipiamųjų tipas

B—2 diržo kreipiamųjų tipas

C—Atstumas

Patikrinkite, ar atstumas (C) diržo kreipiamosiose (A) ir (B) yra didesnis, nei nurodyta specifikacijoje.

Jei atstumas (C) yra mažesnis, nei nurodyta specifikacijoje, susisiekite su John Deere įgaliotuoju atstovu.

Specifikacija

Diržo kreipiamoji —2,5

mm..... (1/8 in)

NB02380,0000517 -26-23OCT17-1/1

CC329298 —UN—21SEP17

Kas 3000 ritinių arba kasmet: Patikrinkite tinklo tiekimo veleno stabdį

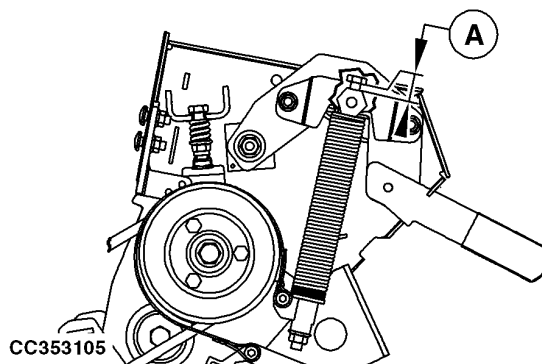
Patikrinkite, ar atstumas (A) atitinka specifikacijas:

Specifikacija

Tarp varžto ir laikiklio—Atstumas..... 3–5 mm
(1/8–3/16 in)

Jei reikite, žr. Tinklo tiekimo būgno stabdžio tikrinimas (6 tikrinimas) skyriuje "Techninė priežiūra".

A—Atstumas



CC353105

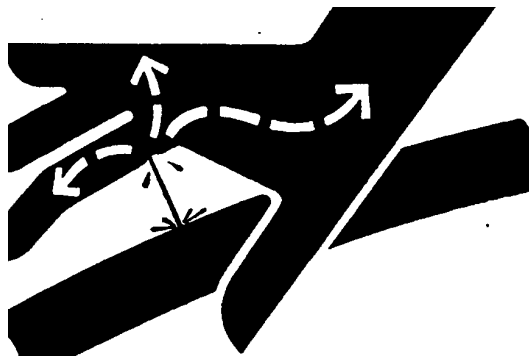
CC353105 —UN—17MAY18

GA87848,00012A9 -26-02JUL21-1/1

Kas 6 metus – hidraulinės žarnos

Kadangi hidraulinės žarnos bėgant laikui susidėvi, rekomenduojama jas keisti kas 6 metus.

Kai kuriose šalyse tokia rekomendacija yra privaloma pagal reglamentą.



X9811 —UN—23AUG88

AP00976,000018D -26-14DEC10-1/1

Kas 10 metų - akumulatorius

Visada laikykitės akumulatoriaus vietos taisyklių techninės priežiūros intervalų.

Bet kokią akumuliatorių techninę priežiūrą ar aptarnavimą turi atlikti tik John Deere oficialus atstovas. Kas 10 metų su savo oficialiuoju atstovu atlikite pilną slėgio patikrinimą.



CC1022636

CC1022636 —UN—15JAN03

CC03745,0000522 -26-01SEP03-1/1

Trikčių diagnostika

Rinktuvo ir tiekimo problemos

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Sankabos atjungimas formuojant ritinį.	Šieno susikaupimas prieš rotorių arba už jo.	Patikrinkite, ar pakelta atverčiamoji perdanga. Prireikus jutiklį sureguliuokite. Žr. skyriaus "Techninė priežiūra" dalį <u>Atverčiamosios perdangos jutiklio SB533 reguliavimas</u> . Patikrinkite, ar gerai pagalasti peiliai, jei reikia, žr. <u>Smulkintuvo peilių galandimas</u> skyriuje "Techninė priežiūra". Patikrinkite gražulo smailės sureguliovimą; žr. "Gražulo smailės reguliavimas" skyriuje "Ritinių preso paruošimas".
Nevisai surenkamas šienas.	Rinktuvas nustatytas per aukštai.	Nuleiskite rinktuva. Žr. "Rinktuvo standartinių matavimo ratukų reguliavimas" arba "Rinktuvo kreipiamųjų matavimo ratukų reguliavimas" skyriuje "Ritinių preso naudojimas. Bendroji paskirtis".
	Blogas rinktuvo kopijavimas.	Patikrinkite kopijavimo spyruoklės reguliovimą. Žr. skyriaus "Preso naudojimas – bendroji paskirtis" dalį <u>Rinktuvo kopijavimo spyruoklės reguliavimas</u> .
	Per žemai nustatyta smailė.	Patikrinkite gražuolo smailės reguliovimą. Žr. "Gražulo smailės reguliavimas" skyriuje "Ritinių preso paruošimas".
	Per aukštai trumpasis kreiptuvas arba pradalgės kompresoriaus velenas.	Nuleiskite trumpąjį kreiptuvą arba pradalgės kompresoriaus veleną. Žr. skyriaus "Ritinių preso naudojimas. Bendroji paskirtis" dalį <u>Trumpojo kreiptuvo reguliavimas (jei įrengtas)</u> arba <u>Pradalgės kompresoriaus veleno reguliavimas (jei įrengtas)</u> .
	Pradalgėse yra per mažai masės.	Sugrėbkite tankesnes pradalgės. Žr. skyrių Preso eksploatavimas – universalus.
	Rinktuvo krumpLIAI sulankstyti arba nulūžę.	Ištiesinkite arba pakeiskite dantį; žr. <u>Rinktuvo danties pakeitimas</u> skyriuje "Techninė priežiūra".
	Važiuojama per dideliu greičiu.	Sumažinkite važiavimo greitį.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Rinktuvas negali kopijuoti ar laisvai nusileidžia.	Jis per daug ar nepakankamai kopijuoja.	Sureguliuokite kopijuojančias spyruokles. Žr. skyriaus "Preso naudojimas – bendroji paskirtis" dalį <u>Rinktuvo kopijavimo spyruoklės reguliavimas</u> . Patikrinkite, ar tarp rinktuvo ir smulkintuvo rėmų arba tarp rinktuvo ir atverčiamosios perdangos (jei įrengta) nesusikaupė jėgų.
Nesisuka rinktuvo krumpliai.	Sugedusi arba nepakankamai įtempta rinktuvo pavaros grandinė.	Sureguliuokite rinktuvo pavaros grandinės įtempimą; žr. <u>Rinktuvo pavaros grandinės reguliavimas</u> skyriuje "Techninė priežiūra". Pakeiskite grandinę.
	Sugadintas kumštelis.	Pakeiskite kumštelį. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Rinktuvo dantys kabina žemę.	Per žemai nustatytas rinktuvas.	Pakelkite rinktuvą. Žr. <u>"Rinktuvo standartinių matavimo ratukų reguliavimas"</u> arba <u>"Rinktuvo kreipiamųjų matavimo ratukų reguliavimas"</u> skyriuje "Ritinių preso naudojimas. Bendroji paskirtis".
	Blogas rinktuvo kopijavimas.	Patikrinkite kopijavimo spyruoklės reguliavimą. Žr. skyriaus "Preso naudojimas – bendroji paskirtis" dalį <u>Rinktuvo kopijavimo spyruoklės reguliavimas</u> .
Nulūžo rinktuvo krumplys.	Per žemai nustatytas rinktuvas.	Pakelkite rinktuvą. Žr. <u>"Rinktuvo standartinių matavimo ratukų reguliavimas"</u> arba <u>"Rinktuvo kreipiamųjų matavimo ratukų reguliavimas"</u> skyriuje "Ritinių preso naudojimas. Bendroji paskirtis".
	Į vidų pateko pašalinių medžiagų ir/arba nulūžo dantys.	Pašalinkite iš danties susikaupusias medžiagas ir (arba) pakeiskite dantį; žr. <u>Rinktuvo danties keitimas</u> skyriuje "Techninė priežiūra".
	Presuojami į ritinio kukurūzų stiebai.	Pakelkite rinktuvą. Didesnė dantų lūžimo tikimybė. Žr. <u>"Rinktuvo standartinių matavimo ratukų reguliavimas"</u> arba <u>"Rinktuvo kreipiamųjų matavimo ratukų reguliavimas"</u> skyriuje "Ritinių preso naudojimas. Bendroji paskirtis".

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Susidėvėjęs smulkintuvų/pjaunančių skutiklių vidus.	Skutikliai/smulkintuvai sulankstyti ir liečia dantų rites.	Patikrinkite, ar nėra užsikirtimo movose. Patikrinkite danties ir skutiklio padėtis. Padidinkite kopijavimą. Žr. skyriaus "Preso naudojimas – bendroji paskirtis" dalį <u>Rinktuvo kopijavimo spyruoklės reguliavimas</u>. Pakelkite rinktuvą. Žr. <u>"Rinktuvo standartinių matavimo ratukų reguliavimas"</u> arba <u>"Rinktuvo kreipiamųjų matavimo ratukų reguliavimas"</u> skyriuje "Ritinių preso naudojimas. Bendroji paskirtis".
Stūmimas.	Aukštos pradalgės ir (arba) per didelis važiavimo greitis. Per žemai trumpasis kreiptuvas arba pradalgės kompresoriaus velenas. Netinkamai sureguliuota gražuolo smailė. Trūksta rinktuvo krumplių.	Sumažinkite pradalgių dydį, ir/ar traktoriaus kelio greitį. Pakelkite trumpąjį kreiptuvą arba pradalgės kompresoriaus veleną. Žr. skyriaus "Ritinių preso naudojimas. Bendroji paskirtis" dalį <u>Trumpojo kreiptuvo reguliavimas (jei įrengtas)</u> arba <u>Pradalgės kompresoriaus veleno reguliavimas (jei įrengtas)</u>. Patikrinkite gražuolo smailės reguliavimą. Žr. <u>"Gražuolo smailės reguliavimas"</u> skyriuje "Ritinių preso paruošimas". Pakeiskite dantį; žr. <u>Rinktuvo danties keitimas</u> skyriuje "Techninė priežiūra".
Užsikimšimas movose.	Per daug masės galuose. Per žemai nustatytas rinktuvas.	Sumažinkite masės kiekį. Pakelkite rinktuvą. Žr. <u>"Rinktuvo standartinių matavimo ratukų reguliavimas"</u> arba <u>"Rinktuvo kreipiamųjų matavimo ratukų reguliavimas"</u> skyriuje "Ritinių preso naudojimas. Bendroji paskirtis".
Užsikišimas prie rotorinio tiekimo mechanizmo.	Važiuojama per dideliu greičiu.	Sumažinkite važiavimo greitį. Jei reikia atjungti rotacinį tiekimo įrenginį, žr. <u>Rinktuvo atjungimas</u> skyriuje "Ritinių preso naudojimas. Bendroji paskirtis".

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
		Patikrinkite, ar tinkamai sureguliuota atverčiamoji perdanga.
	Per didelis ryšulių tankis.	Sumažinkite tankį. Žiūrėkite <u>Ritinio tankumo reguliavimas</u> skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".
		Sureguliuokite rotoriaus sraigto grandiklius. Žr. <u>Rotoriaus sraigto grandiklių reguliavimas (ritinių presas be atverčiamosios perdangos)</u> arba <u>Rotoriaus sraigto grandiklio reguliavimas (ritinių presas su atverčiamąja perdanga)</u> skyriuje "Techninė priežiūra".
Rinktuvo užsikimšimas.	Per aukštai trumpasis kreiptuvas arba pradalgės kompresoriaus velenas.	Nuleiskite trumpąjį kreiptuvą arba pradalgės kompresoriaus veleną. Žr. skyriaus "Ritinių preso naudojimas. Bendroji paskirtis" dalį <u>Trumpojo kreiptuvo reguliavimas (jei įrengtas)</u> arba <u>Pradalgės kompresoriaus veleno reguliavimas (jei įrengtas)</u> .
	Netinkamai sureguliuota grąžulo smailė.	Kaip atlikti smailės reguliavimo patikrą, žr. <u>"Smailės reguliavimas"</u> skyriuje "Prijungimas".
	Per didelis pradalgės dydis.	Sumažinkite pradalgės dydį.
	Važiuojama per dideliu greičiu.	Sumažinkite važiavimo greitį.
Triukšmas rotoriuje.	Deformuotas rotoriaus dantis.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Rotoriaus viduje pašalinis objektas.	Pašalinkite iš rotoriaus visus pašalinius objektus.
	Netinkamai sureguliuotas skutiklis.	Sureguliuokite skutiklį.
	Peilių ir dantų tarpusavio trukdžiai.	Pasirūpinkite, kad peiliai ir dantys vieni kitiems netrukdytų.
Pamestas peilis.	Atsileidęs peilio fiksavimo strypas.	Fiksavimo strypas.
	Susidėvėjęs peilio fiksavimo strypas.	Pakeiskite peilių fiksavimo juostą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Susidėvėjęs peilio lizdas.	Pakeiskite susidėvėjusį peilį.

GA87848,0000D95 -26-30JAN20-4/4

Ritinių kokybė

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Cilindro ar kūgio formos ritiniai. Valdymo pultas rodo, kad ritinio forma puiki.	Netinkamai sukalibruotas ritinių formavimo potenciometas.	Atstatykite ir sukalibruokite ritinių formos potenciometrus. Žiūrėkite <u>Ritinio formos potenciometrų RB321 ir RB322 kalibravimas</u> skyriuje "Ritinių preso programos priežiūra".
	Išorinių diržų ilgis nevienodas.	Sutrumpinkite diržus, kad jų ilgis būtų vienodas ir kad jis siektų iki 38 mm (1–1/2 in). Žr. skyrių "Techninė priežiūra".
	Sulūžusi ritinio formos indikatoriaus spyruoklė.	Pakeiskite spyruoklę.
Gera suformuoti ritiniai. Monitoriuje rodomas kūgio formos ritinys.	Netinkamai sukalibruotas ritinių formavimo potenciometas.	Atstatykite ir sukalibruokite ritinių formos potenciometrus. Žiūrėkite <u>Ritinio formos potenciometrų RB321 ir RB322 kalibravimas</u> skyriuje "Ritinių preso programos priežiūra".
Rišimo špagatu ar tinklu nustatymai nesikeičia pagal skirtingų dydžių ritinius.	Preso sukimosi greičio jutiklis yra neprijungtas, veikia netinkamai arba yra netinkamai sureguliuotas.	Prijunkite ar vėl sureguliuokite jutiklį SB365. Jeigu reikia, pakeiskite. Žr. skyriaus "Techninė priežiūra" dalį <u>Preso apsukų greičio jutiklio SB365 reguliavimas</u> .
	Neprijungtas, sugedęs ar blogai sukalibruotas ritinio skersmens potenciometas.	Iš naujo prijunkite arba sukalibruokite potenciometrą. Jeigu reikia, pakeiskite. Žiūrėkite <u>Ritinio formos potenciometrų RB321 ir RB322 kalibravimas</u> skyriuje "Ritinių preso programos priežiūra".
	Neįtemptas rišimo tinkleliu sistemos diržas.	Patikrinkite tinklelio diržo įtempimą, žr. "Pavaros diržo įtempimo patikra (5 tikrinimas)" skyriuje "Techninė priežiūra".
Presas nesuformuoja tankių ritinių.	Vidinis diržų įtempimo hidraulinio cilindro nuotėkis.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Nešvarus arba sugedęs apsauginis vožtuvas.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Nepilnai užpildyti ritinio galai.	Dėkite daugiau augalų į preso galus. Žr. <u>"Žaliavos tiekimas"</u> skyriuje "Ritinių preso naudojimas – bendroji paskirtis".

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Nepakankamas išorinis ritinio tankumas.	Tankio reguliavimas nustatytas taip, kad būtų presuojami lengvi ritiniai.	Sureguliuokite tankį sunkesniems ritiniams. Žiūrėkite <u>Ritinio tankumo reguliavimas</u> skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".
	Per trumpi ritinių formavimo diržai.	Patikrinkite ir parinkite tinkamą ilgį. Žr. skyrių "Techninė priežiūra".
	Nepakanka apsuikimų tinkleliu.	Sureguliuokite tinklo apvijų kiekį. Žr. <u>Špagato rišimo įrenginio reguliavimas</u> skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".
	Vartelių skląsties jutiklis sureguliuotas netinkamai arba sugedęs	Sureguliuokite vartelių skląstio jutiklį. Žiūrėkite <u>Vartų sklendės jutiklių SB3310 ir SB3311 reguliavimas</u> skyriuje "Techninė priežiūra".
Presas nesuformuoja viso dydžio ritinių.		Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Tankio vožtuvo gedimas.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Realus rodomas ritinio skersmuo yra didesnis, negu numatytas ritinio skersmuo.	Padidinkite beveik pilno perspėjimo poslinkio reikšmę. Žiūrėkite <u>"Beveik pilno perspėjimo poslinkio reguliavimas"</u> skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".
	Nesureguliuota reikiama ritinio skersmens reikšmė.	Sureguliuokite ritinio skersmenį. Žr. <u>Ritinio skersmens nustatymas</u> skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".
	Netinkamai sukalibruotas ritinių skersmens potenciomėtras.	Atstatykite ir sukalibruokite ritinio skersmens potenciomėtrą. Žiūrėkite <u>Ritinio skersmens potenciometro RB311 kalibravimas</u> skyriuje "Ritinių preso programos priežiūra".
	Per trumpi ritinių formavimo diržai.	Pailginkite diržus iki rekomenduojamo ilgio. Žr. skyrių "Techninė priežiūra".

GA87848,0000C34 -26-27MAY19-2/2

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Nustatytas per mažas ritinių tankis.	Padidinkite ritinio tankį. Žr. <u>Ritinio tankio reguliavimas</u> skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".
Nepasiekiamas pageidaujamas ritinių diametro dydis.	Netinkamai sukalibruotas ritinių skersmens potenciometras.	Sukalibruokite ritinio skersmens potenciometrą. Žiūrėkite <u>Ritinio skersmens potenciometro RB311 kalibravimas</u> skyriuje "Ritinių preso programos priežiūra".

GA87848,0000C34 -26-27MAY19-3/2

Bendrosios preso problemos

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Varteliai atsidaro rišant pirmą ritinį tą dieną.	Vartelių skląščiai atsidaro, kai monitorius IŠJUNGTA.	SVARBU: Kai monitorius būna išjungtas ilgesnį laiką, varteliai bus atfiksuoti. Prieš ritinių rišimą vartelius reikia užfiksuoti iš naujo. Atidarykite, tada uždarykite vartelius. Patikrinkite, ar varteliai užfiksuoti tinkamai.
Presuojant į ritinius atsidaro sklendė.	Neužsklęsta sklendė.	Uždarydami sklendę, palaikykite traktoriaus reguliuojančio vožtuvo svirtį dar keletą sekundžių po to, kai užsidarys sklendė. Sureguliuokite sklendės skląstį. Žr. <u>Vartelių skląščio reguliavimas skyriuje Techninė priežiūra</u> .
	Vartelių skląščio jutiklis netinkamai sureguliuotas arba sugedęs.	Sureguliuokite skląščio jutiklį. Žiūrėkite <u>Vartų sklendės jutiklių SB3310 ir SB3311 reguliavimas skyriuje "Techninė priežiūra"</u> . Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą
Varteliai neužsifiksuoja prieš ritinių rišimą.	Vartelių skląščiai atsidaro, kai monitorius IŠJUNGTA.	SVARBU: Kai monitorius būna išjungtas ilgesnį laiką, varteliai atsifiksuos. Prieš ritinių rišimą vartelius reikia užfiksuoti iš naujo. Atidarykite, tada uždarykite vartelius. Patikrinkite, ar ritinys užfiksuotas tinkamai.
Neužsklęsta sklendė.	Yra kliūčių tarp sklendės ir rėmo.	Pašalinkite kliūtį.
	Tam tikromis presavimo sąlygomis augalai kaupiasi ant diržų.	Pašalinkite sankaupas. GTV dirba, kol uždaroja sklendę.
Varteliai užfiksuoti, bet rodoma, kad tai nepadaryta.	Vartelių skląščio jutiklis netinkamai sureguliuotas arba sugedęs.	Sureguliuokite skląščio jutiklį. Žiūrėkite <u>Vartų sklendės jutiklių SB3310 ir SB3311 reguliavimas skyriuje "Techninė priežiūra"</u> . Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Vartelių skląstis netinkamai sureguliuotas.	Sureguliuokite sklendės skląstį. Žr. <u>Vartelių skląsčio reguliavimas</u> skyriuje Techninė priežiūra.
Triukšmas uždariant vartelius.	Nesutepta įtempimo svirtis.	Sutepkite įtempimo svirtį. Žr. <u>Kas 10 valandų. Ritinių preso be automatinės tepimo sistemos tepimas</u> arba, jei reikia, užpildykite Multiluber grandinės tepimo sistemos baką, jei reikia, pakeiskite automatinės tepimo sistemos kasetę (jei įrengtas kasetės tipo siurblys), kaip aprašyta skyriuje Tepimas ir priežiūra.
	Nesutepti durelių lankstai.	Sutepkite durelių lankstus. Žr. <u>"Kas 50 valandų: sutepkite durelių lankstus, hidraulinius cilindrus ir ritinių formavimo jutiklio kaiščius</u> , kaip aprašyta skyriuje Tepimas ir priežiūra.
	Nesuteptas vartelių skląstis	Sutepkite vartelių skląščius. Žr. <u>"Kas 50 valandų: sutepkite vartelių skląščius</u> , kaip aprašyta skyriuje Tepimas ir priežiūra.
	Sugedęs vartelių hidraulinio cilindro amortizatorius.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą
Ritinio tankio indikatorius rodmenys raudoname laukelyje.	Hidraulinio kontūro perkrova.	Sumažinkite važiavimo greitį.
		Sumažinkite ritinio tankį. Žr. skyriaus "Preso naudojimas – bendroji paskirtis" dalį <u>"Ritinio tankio reguliavimas"</u> .
	Sugedęs ritinio tankio vožtuvas.	Sutaisykite arba pakeiskite vožtuvą. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Netinkamai juda diržai.	Nsureguliuotas apatinis, užpakalinis sklendės velenas.	Sureguliuokite veleną. Žr. <u>"Diržų eigos reguliavimas"</u> skyriuje "Techninė priežiūra".
	Netinkamai ištiesti diržai.	Žr. <u>"Diržų ištiesimas per ritinių presą"</u> skyriuje "Techninė priežiūra".
	Ant preso volų prisikaupę augalai.	Pašalinkite sankaupas.
	Diržai tinkamai nenuipjauti suduriant.	Iš naujo sudurkite diržus. Žiūrėkite <u>Diržų remontas</u> skyriuje "Techninė priežiūra".

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Trinasi ritinio formavimo diržai.	Nevisiškai nuleista diržų įtempimo svirtis.	Visiškai atidarykite, tada uždarykite vartelius. Sutepkite įtempimo svirtį. Žr. <u>Kas 10 valandų. Ritinių preso be automatinės tepimo sistemos tepimas</u> arba, jei reikia, užpildykite Multiluber grandinės tepimo sistemos baką, jei reikia, pakeiskite automatinės tepimo sistemos kasetę (jei įrengtas kasetės tipo siurblys), kaip aprašyta skyriuje Tepimas ir priežiūra. Sureguliuokite įtempimo svirties spyruoklę. Žr. <u>Įtempimo svirties spyruoklės reguliavimas</u> skyriuje "Techninė priežiūra".
	Sugedęs hidraulinis vožtuvas.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Neteisingai nukreipti diržai.	Žr. <u>"Diržų ištiesimas per ritinių presa"</u> skyriuje "Techninė priežiūra".
Šienas apsvynioja aplink 1 ir 2 paleidimo volus.	Grandiklis tinkamai nesureguliuotas.	Sureguliuokite grandiklį. Žr. <u>"Apatinio paleidimo volo (Nr. 1) grandiklio reguliavimas"</u> ir <u>"Centrinio paleidimo volo (Nr. 2) grandiklio reguliavimas"</u> skyriuje "Techninė priežiūra".
Ritinys įstringa kameroje.	Naujas presas.	Sumažinkite tankį, kol presas suformuos keletą ritinių, kad nusiglundintų šoninės skardos. Iškraukite ryšulį neįjungdami GTV.
	Ritinių presas nuokalnėje.	Iškraukite ritinį ant lygaus paviršiaus.
	Ritinys per didelis.	Nesuforuokite per didelio ritinio.
	Per didelis ryšulių tankis.	Sumažinkite ritinio tankį. Žiūrėkite <u>Ritinio tankumo reguliavimas</u> skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".
	Netinkamai sureguliuota smailė.	Sureguliuokite smailę. Žr. <u>"Grazulo smailės reguliavimas"</u> skyriuje "Ritinių preso paruošimas".

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Diržo sujungimo sutrikimas.	Diržai yra nevienodo ilgio.	Diržai turi būti vienodo, iki 38 mm (1–1/2 in) ilgio. Žr. skyrių Techninė priežiūra.
	Netinkami diržo sudūrimo kabliai arba blogas sudūrimas.	Žiūrėkite <u>Diržų remontas</u> skyriuje "Techninė priežiūra".
	Augalų sankaupos ant volų ar diržo kreipiamųjų.	Pašalinkite augalų sankaupas.
Diržai prasisuka arba nesisuka.	Diržo įtempimo reguliavimo svirtis neįtempia diržų.	Patikrinkite, ar įtempimo reguliavimo svirtis įtempia diržus. Visiškai atidarykite, tada uždarykite vartelius. Sutepkite įtempimo svirtį. Žr. skyrių Tepimas ir priežiūra.
	Per ilgi diržai.	Nupjaukite diržus iki reikiamo ilgio. Žr. skyrių Techninė priežiūra.
	Sugedęs ritinio tankio vožtuvas.	Sutaisykite arba pakeiskite vožtuvą. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Masės susikaupimas tarp diržų.	Nustatykite centrinės įtempimo svirties veleno padėtį pagal augalų tipą. Žr. " <u>Centrinės įtempimo svirties tučiosios eigos skriemulio volo (Nr. 13) padėties nustatymas</u> " skyriuje "Techninė priežiūra".
	Nutrūkusi grandinė.	Pakeiskite grandinę.
Per dažnas nukerpamojo varžto lūžimas.	Netinkamas GTV sukimosi dažnis	Nustatykite teisingą GTV sukimosi dažnį. Žr. " <u>Trakatoriaus GTV greičio pasirinkimas</u> " skyriuje "Trakatoriaus paruošimas".
	Netinkamo dydžio arba rūšies nukerpamasis varžtas.	Pakeiskite jį tokiu nukerpamuoju varžtu, koks rekomenduojamas.
	Ritinių tankis ir (arba) važiavimo greitis per didelis.	Sumažinkite važiavimo greitį ir (arba) ritinių tankį. Žiūrėkite <u>Ritinių tankumo reguliavimas</u> skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".
	Per maža rinkimo anga.	Sureguliuokite smailę. Žr. " <u>Gražulo smailės reguliavimas</u> " skyriuje "Ritinių preso paruošimas".

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Apie paleidimo būgną apsvyniojo šienas.	Sureguliuokite grandiklį. Žr. " <u>Apatinio paleidimo volo (Nr. 1) grandiklio reguliavimas</u> " ir " <u>Centrinio paleidimo volo (Nr. 2) grandiklio reguliavimas</u> " skyriuje "Techninė priežiūra".
Per didelio skersmens signalizatorius suveikia dar nesuformavus maksimalaus dydžio ritinio.	Augalų sanakaupa ant jungiklio.	Išvalykite per didelio ritinio jungiklio sritį.
	Per didelio ritinio jungiklis užblokuotas per didelio ritinio padėtyje.	Atblokuokite per didelio ritinio jungiklį, prireikus pakeiskite jį.
Minkštos šerdies solenoidas nemaitinamas.	Vartelių skląščio jutiklis netinkamai sureguliuotas arba sugedęs.	Sureguliuokite skląščio jutiklį. Žiūrėkite <u>Vartų sklendės jutiklių SB3310 ir SB3311 reguliavimas</u> skyriuje "Techninė priežiūra".
		Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą
	Vartelių skląstis netinkamai sureguliuotas.	Sureguliuokite sklendės skląstį. Žr. <u>Vartelių skląščio reguliavimas</u> skyriuje "Techninė priežiūra".
Reikalinga per didelė traktoriaus galia dirbant su įjungtais smulkintuvo peiliais.	Smulkintuvo peiliai susidėvėję.	Pagaląskite arba pakeiskite smulkintuvo peilius. Žr. skyriaus "Techninė priežiūra" dalį <u>Smulkintuvo peilių galandimas</u> .

GA87848,00010E4 -26-20JAN21-5/5

Siloso įrenginių naudojimo problemos

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Augalų sanakaupa prie paleidimo būgno.	Grandiklis yra per toli nuo paleidimo būgno.	Sureguliuokite grandiklį. Žr. " <u>Apatinio paleidimo volo (Nr. 1) grandiklio reguliavimas</u> " ir " <u>Centrinio paleidimo volo (Nr. 2) grandiklio reguliavimas</u> " skyriuje "Techninė priežiūra".
Diržo (-ų) prasisukimas.	Per sunkūs siloso ritiniai.	Sumažinkite ritinio skersmenį. Sumažinkite ritinio tankį. Žr. " <u>Ritinių tankio reguliavimas</u> ".
	Drėgna.	Sumontuokite antrą pavaros veleno bloką. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Sunkumai pradedant formuoti ritinį (dėl lietaus drėgni augalai).	Visai nepradeda suktis šerdis.	Ištraukite smulkintuvo peilius, įjunkite minkštos šerdis sistemą ir sumažinkite ritinių tankį. Žr. " <u>Smulkintuvo peilių įtraukimas arba įjungimas</u> ", " <u>Minkštos šerdis sistemos naudojimas</u> " ir " <u>Ritinių tankio reguliavimas</u> " skyriuose "Ritinių preso naudojimas. Bendroji paskirtis" ir "Ritinių preso programos naudojimas".
Užsikišimas prese tiekiant per didelį siloso kiekį.	Nevienodos pradalgės.	Iš naujo įjunkite GTV esant mažoms variklio apsukoms. Jei nepasiseka, nuleiskite atverčiamą perdangą ir ištraukite smulkintuvo peilius. Žr. " <u>Kištuko atjungimas</u> " skyriuje "Preso eksploatavimas – bendroji paskirtis".

GA87848,0000C36 -26-12JUN19-1/1

Rišimo tinklu įrangos problemos

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Ritinys nesurištas (lėtai pasikartojantis signalas / įspėjamasis langas).	Per trumpas tinklo pavaros diržas.	Pakeiskite pavaros diržą. Žiūrėkite <u>Tinklo perdavimo būgno pavaros diržo nuėmimas ir uždėjimas</u> skyriuje "Techninė priežiūra".
	Apatinis tinklo kreipiklis nesiliečia su diržais.	Žiūrėkite <u>Patikrinkite apatinio tinklo kreipiklio padėtį (7 tikrinimas)</u> skyriuje "Techninė priežiūra".
	Atplaišos ant apatinės tinklo kreipiamosios kanalų.	Pašalinkite atplaišas.
	Tuščias tinklo rulonas.	Įdėkite naują tinklo ruloną.
	Tinklo tiekimo būgnai neprijungti.	Patikrinkite arba pakeiskite pavaros diržą. Žr. " <u>Tinklo rišimo įrenginio patikrinimas</u> " skyriuje "Techninė priežiūra". Ciklo pradžioje patikrinkite diržo įtempimą. Žiūrėkite <u>Pavaros diržo įtempimo tikrinimas (5 tikrinimas)</u> skyriuje "Techninė priežiūra". Patikrinkite, kad tinklo ritinėlio skersmuo nebūtų didesnis nei 320 mm (1 ft 1/2 in).
	Tinklas apšivyniojęs apie guminį ritinį.	Išjunkite traktoriaus GTV. Atidarykite tinklo dėžės dangtį ir atleiskite tinklo perdavimo būgną stabdį. Atvyniokite tinklą jį traukiant. Niekada nebandykite nupjauti tinklo peiliu prie guminio ritinio.
	Tinklas apšivyniojo aplink guminį ritinėlį po pirmojo tą dieną supresuoto ritinio.	Jei presas stovės neekspluatuojamas per naktį ar daugiau nei 10 valandų, atkabinkite tinklą nuo perdavimo būgnų.
	Tinklo perdavimo rulono slėgis per aukštas arba per žemas.	Sureguliuokite tinklo ritinėlio slėgį. Žr. skyrių "Techninė priežiūra".
	Netinkamai uždėtas tinklas (naujas rulonas).	Pakartokite tinklo įdėjimą iš naujo. Žr. skyrių Preso paruošimas.
	Netinkamai uždėtas tinklas.	Sureguliuokite tinklo perdavimo būgnų stabdį. Žiūrėkite <u>Tinklo tiekimo būgno stabdžio tikrinimas (6 tikrinimas)</u> skyriuje "Techninė priežiūra".

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Ritiny s nesurištas (dažnai pasikartojantis signalas).	Sugadintas arba lipnus guminis ritinėlis.	Pakeiskite guminį ritinėį, jį nuvalykite ir uždėkite ant jo talko.
	Tinklas lipnus dėl įpakavimo medžiagos.	Nupjaukite lipnią vietą.
	Tinklas apsidėjęs aplink preso paleidimo būgną.	Pašalinkite nuo paleidimo būgno atplaišas.
	Tinklas apsidėjęs apie lipnius preso velenus.	Nuvalykite atitinkamus velenus ir sureguliuokite grandiklius. Žr. skyrių "Techninė priežiūra".
Ritiny surištas (su lėtu periodišku garso signalu).	Šiurkštus diržo sujungimas.	Pakeiskite atitinkamo diržo sujungimą.
	Tinklo jutiklis pažeistas, sulenktas arba netinkamai sureguliuotas.	Patikrinkite ir (arba) pakeiskite jutiklį. Žr. skyrių "Techninė priežiūra ir ritinių preso programos naudojimas".
Tinklas apsidėjęs apie guminį ritinį.	Trūksta spyruoklės ant jungiklį įjungiančio spaustuko.	Pakeiskite spyruoklę.
	Netinkamai sureguliuotas tinklo perdavimo būgnų stabdys.	Sureguliuokite tinklo perdavimo būgnų stabdį. Žiūrėkite <u>Tinklo tiekimo būgno stabdžio tikrinimas (6 tikrinimas)</u> skyriuje "Techninė priežiūra".
Suplyšęs tinklas.	Nesureguliuota stabdymo jėga.	Padidinkite tinklo rišimo įtempimą; žr. <u>Tinklo rišimo įtempimo reguliavimas</u> skyriuje "Ritinių preso naudojimas. Bendroji paskirtis".
Nepakankami ištrauktas tinklas.	Nesureguliuota stabdymo jėga.	Sumažinkite tinklo rišimo įtempimą; žr. <u>"Tinklo rišimo įtempimo reguliavimas"</u> skyriuje "Ritinių preso naudojimas. Bendroji paskirtis".
Tinklas apsisukęs aplink ritinį ir išplėstas arba tinklas pasilieka už rinktuvo.	Deformuota apatinė tinklo kreipiamoji.	Apatinio sklendės veleno (Nr. 10) lygyje patikrinkite kreipiamąją. Žiūrėkite <u>Patikrinkite apatinio tinklo kreipiklio padėtį (7 tikrinimas)</u> skyriuje "Techninė priežiūra".
	1,81 m (5 ft 11 in) per stipriai veikia rinktuvo tiekimo mechanizmo šakės.	Patikrinkite, ar 1,81 m (5 ft 11 in) rinktuvo tiekimo mechanizmo šakės nustatytos į padėtį "1". Žiūrėkite skyrių "Ritinių preso naudojimas – bendroji paskirtis".

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Netinkamai sureguliuotas tinklo perdavimo būgnų stabdys.	Sureguliuokite tinklo perdavimo būgnų stabdį. Žiūrėkite <u>Tinklo tiekimo būgno stabdžio tikrinimas (6 tikrinimas)</u> skyriuje "Techninė priežiūra".
	Šiurkštus diržo sujungimas.	Pakeiskite atitinkamo diržo sujungimą.
	Suvirinimo dėmės ar žymės ant paleidimo būgno.	Pašalinkite taškus ir žymes.
	Per stipriai liečiasi apatinė tinklo kreipiamoji ir diržai.	Pakoreguokite sąlytį. Žiūrėkite <u>Patikrinkite apatinio tinklo kreipiklio padėtį (7 tikrinimas)</u> skyriuje "Techninė priežiūra".
Tinklas dalinai aplink ritinį ir rotorių arba tinklą apie rotoriaus visą plotį.	Javų susikaupimas tarp grandiklio ir ritinio Nr. 2.	Pakeiskite centrinio paleidimo ritinio (Nr. 2) kreipiklio konfigūraciją iš A tipo į B tipą. Žr. <u>Centrinio paleidimo ritinio (Nr. 2) kreipiklio konfigūravimo keitimas</u> skyriuje Techninė priežiūra.
Ritinys nesurištas arba surištas netolygiai.	Kamštis tarp apatinės tinklo kreiptuvo ir sklendės veleno Nr. 9. Žr. <u>"Ritinių preso velenų numeracija"</u> skyriuje "Techninė priežiūra".	Išvalykite šią vietą.
	Sulenкта sklendės veleno Nr. 10 kreipiamoji.	Žiūrėkite <u>Patikrinkite apatinio tinklo kreipiklio padėtį (7 tikrinimas)</u> skyriuje "Techninė priežiūra".
	Netinkamai sureguliuotas tinklo perdavimo būgnų stabdys.	Sureguliuokite tinklo perdavimo būgnų stabdį. Žiūrėkite <u>Tinklo tiekimo būgno stabdžio tikrinimas (6 tikrinimas)</u> skyriuje "Techninė priežiūra".
	Apatinė tinklo kreipiamoji nesusiliečia su diržais.	Pakoreguokite sąlytį. Žiūrėkite <u>Patikrinkite apatinio tinklo kreipiklio padėtį (7 tikrinimas)</u> skyriuje "Techninė priežiūra".
	Per ilgą tinklo pavaros diržą.	Pakeiskite pavaros diržą. Žiūrėkite <u>Tinklo perdavimo būgno pavaros diržo nuėmimas ir uždėjimas</u> skyriuje "Techninė priežiūra".
	Neuždarytas rišimo tinklu įrenginio dangtis.	Kad pasiektumėte geriausių rezultatų, dangtis turi būti uždarytas ir užfiksuotas.
	Atvirkščiai dėžutėje įstatytas tinklo ritinėlis.	Tinkamai įstatykite tinklo ritinėlį. Žr. skyrių Preso paruošimas.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Silpna tinklo rišimo įrenginio gaubto pneumatinė spyruoklė(s).	Patikrinkite abiejose tinklo rišimo įrenginio dangčio pusėse esančias pneumatines spyruokles. Jeigu reikia, pakeiskite.
	Javų susikaupimas tarp grandiklio ir ritinio Nr. 2.	Pakeiskite centrinio paleidimo ritinio (Nr. 2) kreipiklio konfigūraciją iš A tipo į B tipą. Žr. <u>Centrinio paleidimo ritinio (Nr. 2) kreipiklio konfigūravimo keitimas</u> skyriuje Techninė priežiūra.
Aplink ritinį nesurištas tinklas.	Per daug kartų apsukta.	Paprastai reikia ne daugiau negu trijų kartų. Gali pasirodyti, kad papildomai apvyniota per laisvai.
	Silpnos pneumatinės spyruoklės.	Patikrinkite ar tinkamas spyruoklių stiprumas.
Tinklas nenuipjautas.	Nenaudojamas nurodytos kokybės tinklas.	Naudokite rekomenduojamos kokybės tinklą.
	Sugedę elektros detalės.	Patikrinkite ir (arba) pakeiskite detales.
	Atšipęs peilis.	Pagaląskite peilį. Žr. skyrių "Techninė priežiūra".
	Netinkamai sureguliuotas tinklo perdavimo būgnų stabdys.	Sureguliuokite tinklo perdavimo būgnų stabdį. Žiūrėkite <u>Tinklo tiekimo būgno stabdžio tikrinimas (6 tikrinimas)</u> skyriuje "Techninė priežiūra".
	Priešpeilis liečiasi su peiliu ne per visą plotį.	Tinkamai įstatykite. Žiūrėkite <u>Peilio ir priešpeilio padėties tikrinimas (1 tikrinimas)</u> skyriuje "Techninė priežiūra".
	Nelygiagretus tinklo peilis.	Tinkamai įstatykite.
Zumeris vis tiek tebezirzia, nors tinklas nupjautas.	Trūksta spyruoklės ant jungiklį įjungiančio spaustuko.	Pakeiskite spyruoklę.
Apie ritinį neįtemptas tinklas.	Per ilgas tinklo pavaros diržas.	Pakeiskite pavaros diržą. Žiūrėkite <u>Tinklo perdavimo būgno pavaros diržo nuėmimas ir uždėjimas</u> skyriuje "Techninė priežiūra".
Atidarytas dangtelis užsidaro.	Silpnos pneumatinės spyruoklės.	Pakeiskite pneumatinę spyruoklę (-es).

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
John Deere B-Wrap™ tinklas velkasi žeme.	John Deere B-Wrap™ tinklas nupjaunamas per trumpai.	Padidinkite John Deere B-Wrap™ tinklo pjovimo ilgį. Žr. <u>B-Wrap įrenginio reguliavimas</u> skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".
	VELCRO® pažeistas arba jo nėra.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Neaptikta metalo juosta per John Deere B-Wrap™ rišimo ciklą.	John Deere B-Wrap™ rulonas netinkamai įdėtas.	Žr. skyriaus "Preso paruošimas" dalį <u>Tinklo ritinio įdėjimas</u> .
	John Deere B-Wrap™ jutiklis sugadintas arba neprijungtas.	Iš naujo prijunkite John Deere B-Wrap™ jutiklį. Žiūrėkite <u>Jutiklių ir jungiklių tikrinimas</u> skyriuje "Ritinių preso programos priežiūra", kaip tikrinti John Deere B-Wrap™ jutiklį. Jei reikia, pakeiskite jutiklį.
	John Deere B-Wrap™ jutiklis neteisingai sureguliuotas.	Žiūrėkite <u>"B-Wrap" jutiklio SB416 reguliavimas (jei įrengtas)</u> skyriuje "Techninė priežiūra".
	Nesusinchronizuotas John Deere B-Wrap™ ritinys po netinkamo John Deere B-Wrap™ rišimo ciklo.	Išvyniokite John Deere B-Wrap™ ruloną ir nupjaukite tinklą maždaug 25 cm (10 in) už kito VELCRO®. Žr. skyriaus "Preso paruošimas" dalį <u>Tinklo ritinio įdėjimas</u> .
John Deere B-Wrap™ tinklas nupjautas per ilgą už VELCRO®.	John Deere B-Wrap™ tinklo pjovimo ilgį reikia sureguliuoti.	Žr. <u>"B-Wrap rišimo reguliavimas"</u> skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas", kaip reguliuoti John Deere B-Wrap™ tinklo pjovimo ilgį.
<i>John Deere B-Wrap yra bendrovės Tama Plastic Industry prekės ženklas</i> <i>"VELCRO" yra bendrovės "Velcro Industries B.V." prekių ženklas</i>		

GA87848,0000D87 -26-11FEB20-5/5

Rišimo špagatų įrangos problemos

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Špagatas iš dalies aplink ritinį ir rotorių arba špagatas apie visą rotoriaus plotį.	Javų sanakaupa tarp kreiptuvo ir ritinio Nr. 2.	Sumontuokite špagato kreiptuvą. Žr. <u>Sumontuokite centrinio paleidimo veleno (Nr. 2) špagato kreiptuvą</u> skyriuje Techninė priežiūra.
Špagatas per daug įtemptas arba rišant nutrūksta.	Blogas špagato išvedžiojimas.	Patikrinkite, ar tinkamai išvedžiota. Žr. <u>Nukreipkite špagatą iš špagato kameros į špagato svirtis (vamzdžio svirtis) arba Nukreipkite špagatą iš špagato kameros į špagato svirtis (reguliuojamas svirtis)</u> skyriuje Preso paruošimas.
	Blogas špagatas, špagatas su mazgais, naujas špagato ritinys su kieta šerdimi, šlapias špagatas.	Ištraukite blogą špagatą arba jį pakeiskite.
	Netinkamas špagato įtempimo plokštelės kaištis arba spyruoklės.	Pakeiskite netinkamas detales geromis.
Špagatas pernelyg laisvai apvyniotas aplink supresuotą ritinį.	Sugadinta špagato įtempimo spyruoklė arba jos nėra.	Pakeiskite spyruoklę.
	Netinkamas įtempimo spyruoklės kaištis.	Pakeiskite kaištį tinkamu.
	Susidėvėjusios špagato įtempimo plokštelės.	Pakeiskite susidėvėjusias dalis.
Nevienodi špagato tarpai.	Rišant keičiasi GTV apsukos.	Užtikrinkite, kad būtų vienodos GTV aps./min.
Ant ritinio nėra špagato arba špagatas neužsikabina ant ritinio.	Per trumpos špagatas nuo špagato svirčių galo.	Kai traktoriaus variklis išjungtas, traukite špagatą tol, kol nuo špagato svirčių galo bus likę 150 mm (6 in). Žr. <u>Nukreipkite špagatą iš špagato kameros į špagato svirtis (vamzdžio svirtis) arba Nukreipkite špagatą iš špagato kameros į špagato svirtis (reguliuojamas svirtis)</u> skyriuje Preso paruošimas. Patikrinkite špagato peilio reguliavimą. Žr. skyriaus Techninė priežiūra dalis <u>Špagato kirpimo ilgio reguliavimas</u> ir (arba) <u>Špagato rišimo peilio keitimas</u> .
	Per ilgas špagatas nuo špagato svirčių galo.	Patikrinkite špagato peilio reguliavimą. Žr. skyriaus Techninė priežiūra dalis <u>Špagato kirpimo ilgio reguliavimas</u> ir (arba) <u>Špagato rišimo peilio keitimas</u> .

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Špagatas per daug įtemptas.	Žr. ankstesnę pastraipą "Špagatas per daug įtemptas arba rišant nutrūksta".
	Špagatas per stipriai įtemptas rišimo ciklo pradžioje.	Atlikite špagato pavaros kalibravimą. Žr. " <u>Rišimo špagatu pavaros MB421 kalibravimas</u> " ritinių preso programos skyriuje "Techninė priežiūra".
	Špagato kokybė.	Pakeiskite špagatą. Žiūrėkite <u>Špagato pasirinkimas</u> skyriuje "Ritinių preso paruošimas".
	Špagatas nepaduodamas kartu su žaliava.	Nenustokite važiavę traktoriumi pirmyn. Keletą sekundžių leiskite špagatui būti paduotam kartu su žaliava.
	Prese nėra špagato.	Įdėkite špagatą. Žiūrėkite <u>Špagato dėžių įdėjimas</u> ir <u>Špagato mazgas</u> skyriuje "Ritinių preso paruošimas".
Špagatas per arti prie abiejų ritinio galų.	Nesukalibruota rišimo špagatu pvara.	Atlikite rišimo špagatu pavaros kalibravimą. Žr. " <u>Rišimo špagatu pavaros MB421 kalibravimas</u> " ritinių preso programos skyriuje "Techninė priežiūra".
	Cilindro formos ritiniai.	Užpildykite ritinio galus padarę tankesnę pradalgę. Žiūrėkite <u>Nurodymai, kaip suformuoti gerą ritinį</u> skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".
Špagatas yra per arti nuo ritinio vieno krašto.	Kūgio formos ritiniai.	Užpildykite ritinio galus padarę tankesnę pradalgę. Žiūrėkite <u>Nurodymai, kaip suformuoti gerą ritinį</u> skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".
Nenupjautas špagatas.	Prieš nupjaunant špagatą, išjungtas GTV.	Prieš išjungdami GTV, patikrinkite, ar nustojo suktis špagatas.
	Nesureguliuotas špagato peilis.	Sureguliuokite špagato peilio svirtį. Žr. skyriaus Techninė priežiūra dalį <u>Špagato kirpimo ilgio reguliavimas</u> .
	Atšipęs špagato peilis.	Išimkite špagato peilį ir iš naujo įstatykite jį apverstoje padėtyje arba pakeiskite špagato peilį. Žr. skyriaus Techninė priežiūra dalį <u>Špagato rišimo peilio keitimas</u> .

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Špagato svirtis pradeda judėti per anksti ir suriša nedidelį ritinį.	Kliūtis, neleidžianti nukreipti špagato į peilį.	Pašalinkite kliūtį.
	Netinkamas špagato išvedžiojimas arba blogas špagato ritinys, dėl kurio špagatas per daug įtemptas.	Pašalinkite per didelio įtempimo priežastį.
Špagato svirtis pradeda judėti per anksti ir suriša nedidelį ritinį.	Ritinio skersmuo sureguliuotas mažam ritiniui.	Iš naujo nustatykite norimą ritinio skersmenį monitoriuje. Žr. skyrių "Ritinių preso programos naudojimas".
Rišimo špagatu ciklas prasideda praėjus kelioms sekundėms po užklauso.	Per mažas elektrinis intensyvumas.	Kreipkitės į "John Deere" atstovą, kad pareguliuotų špagato pozicinio variklio srovę.
Špagato svirtys juda per lėtai.	Per mažai įkrautas akumulatorius.	Patikrinkite akumulatoriaus įkrovimą (mažiausiai 20 A).
Špagato svirtys nejuda.	Pasipriešinimas jungtyje.	Raskite pasipriešinimo priežastį ir ją pašalinkite.
	Nepakanka elektros energijos.	Patikrinkite elektros jungtis (ISOBUS prikabinamo įrenginio nutraukimo jungtis, akumulatoriaus laidų pynė, pozicinio variklio jungtis ir pan.). Sumažinkite elektros traktoriaus energijos sąnaudas.
Triukšmas rišimo ciklo pradžioje.	Sugedusi rišimo špagatu pavara.	Sutaisykite ar, jei reikia, pakeiskite.
	Sugedęs valdymo blokas.	Jeigu reikia, pakeiskite.
	Nsureguliuotos rišimo svirtys, kurios liečiasi su ritinių kameros būgnais.	Sureguliuokite rišimo špagatu svirtis. Žr. <u>Špagato svirties padėties reguliavimas (vamzdžio svirtys)</u> arba <u>Špagato svirties padėties reguliavimas (reguliuojamos svirtys)</u> skyriuje Techninė priežiūra.

GA87848,0000FA1 -26-02FEB21-3/3

Grandinės tepimo sistema

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Per didelės alyvos sąnaudos.	Nutraukta magistralinė linija.	Sutaisykite arba pakeiskite.
	Per skysta alyva.	Naudokite alyvos rūšį nurodytą sk. Tepimas ir techninė priežiūra. Sumažinkite alyvos srovę. Žr. <u>Sureguliuokite alyvos srautą</u> skyriuje "Tepimas ir techninė priežiūra".
Per mažos alyvos sąnaudos.	Per tiršta alyva.	Naudokite alyvos rūšį nurodytą sk. Tepimas ir techninė priežiūra. Padidinkite alyvos srautą. Žr. <u>Sureguliuokite alyvos srautą</u> skyriuje "Tepimas ir techninė priežiūra".
	Siurblys netinkamai varomas.	Mašinai veikiant, nuimkite siurblio gaubtą ir patikrinkite siurblio sukimąsi. Jeigu siurblys nesisuka, pakeiskite jungiamąjį vamzdį. Sutaisykite, sureguliuokite arba pakeiskite siurblij.
Mašina sausa.	Sugedęs siurblys.	Sutaisykite, sureguliuokite arba pakeiskite.
	Nutraukta magistralinė linija.	Sutaisykite arba pakeiskite.
	Sistemoje nėra alyvos.	Jei reikia, įpilkite nurodytos alyvos. Žr. skyrių "Tepimas ir priežiūra".
	Susidarė oro kamštis arba tuščias siurblys.	Išleiskite iš siurblio orą.
	Sunkių nešvarumų užblokuota sistema.	Išvalykite sistemą ir pakeiskite visus dozavimo vožtuvus.
	Užstrigusi sistema.	Sutaisykite liniją.

GA87848,0000C38 -26-13MAY19-1/1

Ritinių preso programos ekranas

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Ritinių formos indikatoriai nerodomi, kol formuojamas ritinys.	Neteisingas ritinių formavimo potenciometrų kalibravimas.	Atstatykite ir sukalibruokite ritinių formos potenciometrus. Žiūrėkite <u>Ritinio formos potenciometrų RB321 ir RB322 kalibravimas</u> skyriuje "Ritinių preso programos priežiūra".
Nesutampa ritinio formos indikatoriai monitoriuje ir reali ritinio forma.	Neteisingas ritinių formavimo potenciometrų kalibravimas.	Atstatykite ir sukalibruokite ritinių formos potenciometrus. Žiūrėkite <u>Ritinio formos potenciometrų RB321 ir RB322 kalibravimas</u> skyriuje "Ritinių preso programos priežiūra".
Dešinysis ir kairysis ritinio formos indikatoriai pateikia skirtingą informaciją, esant tuščiai kamerai.	Nėra gedimo.	Normali padėtis.
Nustatymai neišsaugoti išjungus maitinimą.	Naudojama netinkama laidų pynė.	Pakeiskite atitinkamą laidų pynę, kreipkitės į "John Deere" atstovą.

TL81334.00003A8 -26-18JUN18-1/1

Automatinė tepimo sistema (jei įrengtas kasetės tipo siurblys)

visiems tepimo nipeliams. Slėgis kyla, tada tepalas neteka iš kasetės tipo siurblio.

PASTABA: Jei atsiranda blokavimas tepimo nipelyje ar tepimo linijoje, tepalo tiekimas nutraukiamas

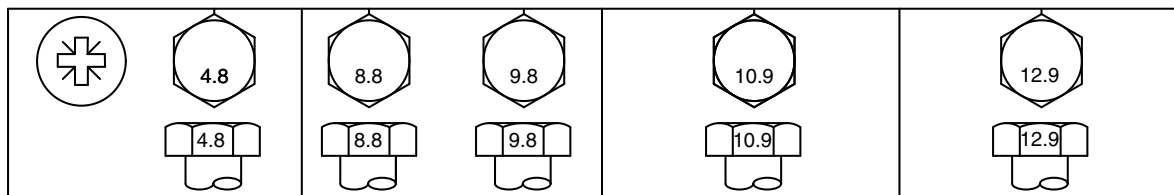
Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Mašina nesutepta	Blokavimas tepimo nipelyje ar tepimo linijoje.	Kartkartėmis atidarykite linijas tarp pirminio ir antrinio skirstytuvų. Užsikimšimas pasitaiko už antrinio skirstytuvo su linija, iš kurios daugiausiai išeina plastinio tepalo. Užsikimšimą išsklaidykite padėdami standartiniu būdu įsigyjamą tiršto tepalo švirkštą (slėgis iki 40000 Pa; 400 barų; 5800 psi) prie atitinkamo antrinio skirstytuvo.
	Tepalo kasetė tuščia.	Pakeiskite tepalo kasetę. Žr. tepimo ir techninės priežiūros skyrių.
	Nedirba siurblys.	Išleiskite iš siurblio orą. Žr. sk. Techninė priežiūra. Patikrinkite siurblį. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Atvamzdis nesuteptas	Tepimo linijoje atsiranda nuotėkis.	Pakeiskite sugadintą tepimo liniją. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

OUCC006,0001AE5 -26-24SEP13-1/1

Techninė priežiūra

Metrinių varžtų ir sraigtų sukimo momento reikšmės

TS1742 —UN—31MAY18



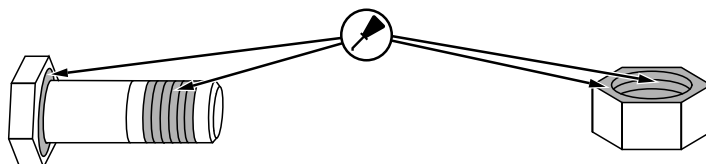
Varžtas ar varžto dydis	4.8 klasė				8.8 ar 9.8 klasė				Klasė 10.9				12.9 klasė			
	Šešiakampė galvutė ^a		Jungės galvutė ^b		Šešiakampė galvutė ^a		Jungės galvutė ^b		Šešiakampė galvutė ^a		Jungės galvutė ^b		Šešiakampė galvutė ^a		Jungės galvutė ^b	
	Nm	lb-in	Nm	lb-in	Nm	lb-in	Nm	lb-in	Nm	lb-in	Nm	lb-in	Nm	lb-in	Nm	lb-in
M6	3,6	31,9	3,9	34,5	6,7	59,3	7,3	64,6	9,8	86,7	10,8	95,6	11,5	102	12,6	112
									Nm	lb-ft	Nm	lb-ft	Nm	lb-ft	Nm	lb-ft
M8	8,6	76,1	9,4	83,2	16,2	143	17,6	156	23,8	17,6	25,9	19,1	27,8	20,5	30,3	22,3
			Nm	lb-ft	Nm	lb-ft	Nm	lb-ft								
M10	16,9	150	18,4	13,6	31,9	23,5	34,7	25,6	46,8	34,5	51	37,6	55	40,6	60	44,3
	Nm	lb-ft														
M12	—	—	—	—	55	40,6	61	45	81	59,7	89	65,6	95	70,1	105	77,4
M14	—	—	—	—	87	64,2	96	70,8	128	94,4	141	104	150	111	165	122
M16	—	—	—	—	135	99,6	149	110	198	146	219	162	232	171	257	190
M18	—	—	—	—	193	142	214	158	275	203	304	224	322	245	356	263
M20	—	—	—	—	272	201	301	222	387	285	428	316	453	334	501	370
M22	—	—	—	—	365	263	405	299	520	384	576	425	608	448	674	497
M24	—	—	—	—	468	345	518	382	666	491	738	544	780	575	864	637
M27	—	—	—	—	683	504	758	559	973	718	1080	797	1139	840	1263	932
M30	—	—	—	—	932	687	1029	759	1327	979	1466	1081	1553	1145	1715	1265
M33	—	—	—	—	1258	928	1398	1031	1788	1319	1986	1465	2092	1543	2324	1714
M36	—	—	—	—	1617	1193	1789	1319	2303	1699	2548	1879	2695	1988	2982	2199

Išvardintos nominalios sukimo momento reikšmės, skirtos bendram naudojimui tik su 20 % tariamų priveržimo veržliarakčio tikslumu, pvz., priveržimo rankinio dinamometrinio rakto.
NENAUDOKITE šių reikšmių, jei konkrečiam pritaikymui nurodyta kitokia sukimo momento reikšmė ar kitokia priveržimo procedūra.
Kontreveržlių, nerūdijančio plieno tvirtinimo detalių, ar veržlių ant U-formos varžtų ieškokite konkrečiam pritaikymui skirtose priveržimo instrukcijose.

Tvirtinimo detales pakeiskite tokiais pačiomis arba geresnės rūšies detalėmis. Jei naudojamos geresnės kokybės klasės tvirtinimo detalės, jas reikia priveržti iki originalaus tvirtumo.

- Užtikrinkite, kad būtų švarūs tvirtinimo detalių sriegiai.
- Užtepkite ploną Hy-Gard™ sluoksnį arba panašią alyvą po galvute ir ant tvirtinimo detalių sriegių, kaip parodyta pateiktame paveikslėlyje.
- Būkite atsargūs su alyvos kiekiu, kad sumažintumėte hidraulinės blokuotės galimybę aklinoose angose dėl per didelio alyvos kiekio.
- Tinkamai pradėkite srieginį sukibimą.

TS1741 —UN—22MAY18



^aŠešiabriaunės galvutės atramos reikšmės yra galiojančios ISO 4014 ir ISO 4017 šešiakampėms galvutėms, ISO 4162 varžtams su šešiabriaune lizdine galvute bei ISO 4032 šešiabriaunėms veržlėms.

^bŠešiabriaunių briaunuotų atramų reikšmės tinka ASME B18.2.3.9M, ISO 4161 ar EN 1665 šešiabriauniams flanšiniams gaminams.

DX,TORQ2 -26-30MAY18-1/1

Prieš kiekvieną techninę priežiūrą

Vadovaukitės šiomis rekomendacijomis, jei techninės priežiūros darbams būtina naudoti suvirinimo aparatą, dujinį pjoviklį ar šlifuoeklį:

1. Pastatykite presą ant grindinio arba plikos žemės.
2. Pašalinkite atliekas, kad apsaugotumėte degias medžiagas nuo kibirkščių; jei atliekų pašalinti negalima, prieš pradėdami darbą jas gausiai sudrėkinkite vandeniu. Apsaugokite žarnas ir diržus nuo kibirkščių, elektros lanko ar liepsnos.

3. Paruoškite aukšto slėgio vandens baką ar kitą gesinimo medžiagos šaltinį skubiam naudojimui.
4. Virinant, pjaunant ar šlifuojant būtinas asistentas, kuris stebėtų, ar neįsižiebė liepsna.
5. Po virinimo, pjovimo ar šlifavimo leiskite visoms daliams atvėsti prieš pradėdami rišti ritinius. Įsitikinkite, kad nėra ugnies, prieš išvažiuodami iš techninės priežiūros zonos.

DC82261,00004F7 -26-12SEP14-1/1

Apsauga nuo gaisro atliekant techninę priežiūrą

Stebėkite, kad pašalinės medžiagos (javai, pelai, špagatas, tinklo medžiaga ir t. t.) nesikaupytų galimai karštosiose mašinos vietose, pavyzdžiui, prie guolių ir slydimo sankabos. Pašalinkite šias sankaupas atlikdami įprastas techninės priežiūros procedūras.

Nevalykite aukštu slėgiu prie guolių esančių vietų, kad nepažeistumėte sandariklių.

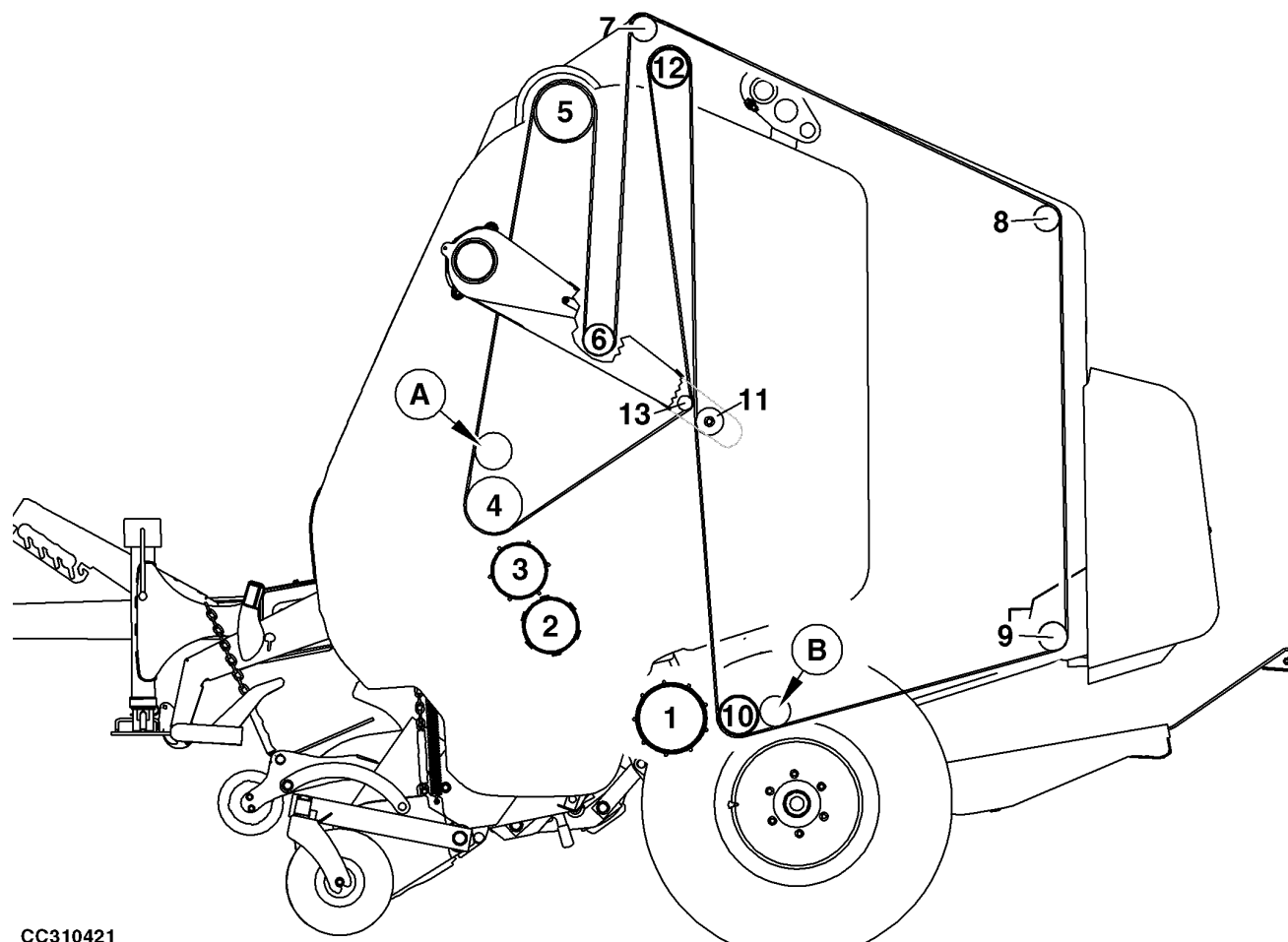
Reguliariai tikrinkite guolius, kad iš anksto pastebėtumėte gedimo požymius, jeigu reikia, pakeiskite. Išjunkite preso maitinimą ir tikrinkite, ar nėra neįprastų garsų, įkaitusių dalių, degėsių kvapo ir dažų ar metalo spalvos pokyčių. Patikrinkite guolių būklę. Žr. Kasdien: apsauga nuo gaisro skyriuje "Tepimas ir priežiūra".

Vadovaukitės šiomis rekomendacijomis, jei techninės priežiūros darbams būtina naudoti suvirinimo aparatą, dujinį pjoviklį ar šlifuoeklį:

1. Pastatykite presą ant grindinio arba plikos žemės.
2. Pašalinkite atliekas, kad apsaugotumėte degias medžiagas nuo kibirkščių; jei atliekų pašalinti negalima, prieš pradėdami darbą jas gausiai sudrėkinkite vandeniu. Apsaugokite žarnas ir diržus nuo kibirkščių, elektros lanko ar liepsnos.
3. Paruoškite aukšto slėgio vandens baką ar kitą gesinimo medžiagos šaltinį skubiam naudojimui.
4. Virinant, pjaunant ar šlifuojant būtinas asistentas, kuris stebėtų, ar neįsižiebė liepsna.
5. Po virinimo, pjovimo ar šlifavimo leiskite visoms daliams atvėsti prieš pradėdami rišti ritinius. Įsitikinkite, kad nėra ugnies, prieš išvažiuodami iš techninės priežiūros zonos.

TL81334,00006A1 -26-28MAY19-1/1

Preso volų numeravimas



CC310421

A—Priekinis valymo velenas
B—Sklendės valymo velenas (jei įrengtas)
1—Apatinis paleidimo velenas
2—Centrinis paleidimo velenas
3—Viršutis paleidimo velenas

4—Apatinis diržo pavaros velenas
5—Viršutinis diržo pavaros velenas
6—Priekinės įtempimo svirties tuščiaiegis velenas
7—Viršutinis priekinis velenas

8—Viršutinis galinis sklendės velenas
9—Apatinis užpakalinis sklendės velenas
10—Apatinis priekinis sklendės velenas
11—Galinės įtempimo svirties tuščiaiegis velenas

12—Viršutinis tuščiaiegis velenas
13—Centrinės įtempimo svirties tuščiaiegis velenas

NB02380,00004CE -26-04SEP17-1/1

CC310421—UN—01SEP17

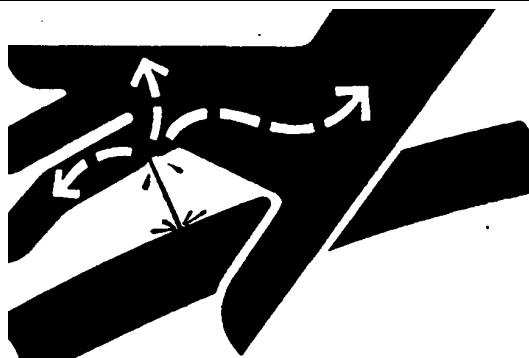
Hidraulinių blokų pakeitimas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išsiveržę aukšto slėgio skysčiai gali kiaurai pereiti odą, sukeldami rimtus sužeidimus. Prieš atjungdami hidraulinę ar kitas sistemas, saugumo sumetimais iš anksto sumažinkite jose esantį slėgį. Prieš padidindami sistemoje slėgį, sandariai priveržkite visas jos jungtis. Ieškodami nuotėkio naudokite kartono gabalėlį. Saugokite rankas ir kitas kūno dalis nuo aukšto slėgio skysčių.

Visuomet sumažinkite hidraulinį slėgį prieš atlikdami hidraulinių sistemų techninio aptarnavimo darbus.

Kad išvengtumėte hidraulinių vamzdelių sukiojimosi, atjungiant ar prijungiant prie vamzdžių žarnas naudokite du veržliarakčius.

Įvykus nelaimingam atsitikimui, nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Jei koks nors skystis pažeidžia odą, per kelias

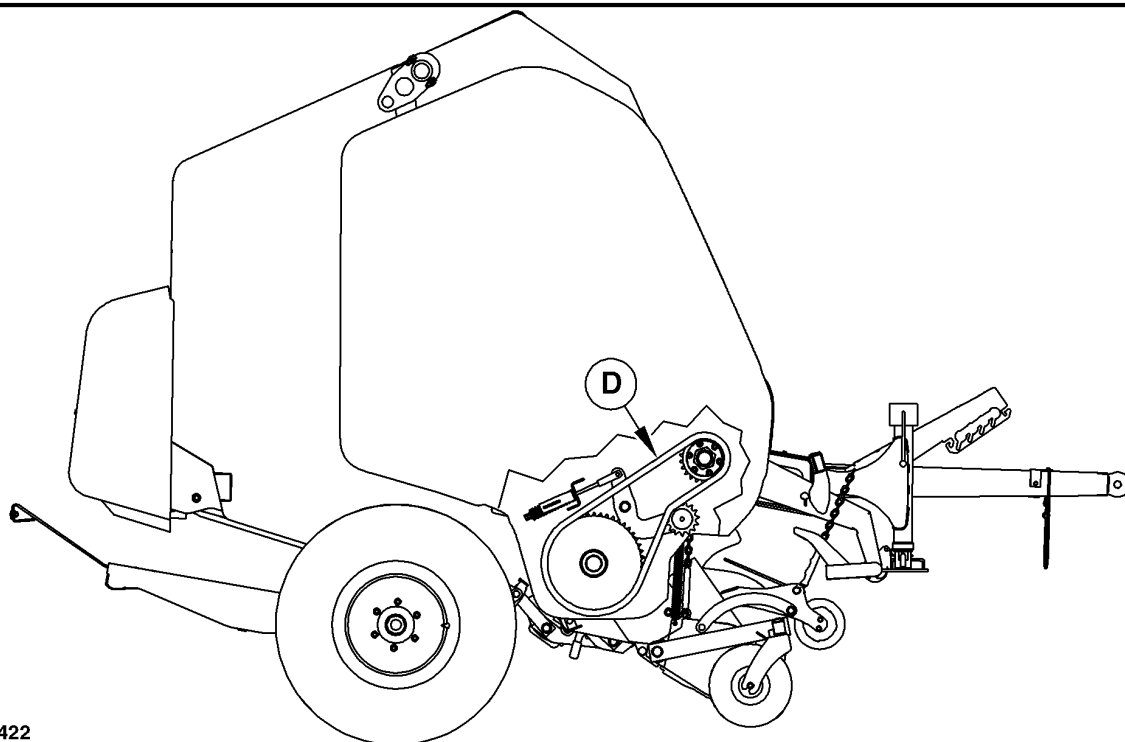
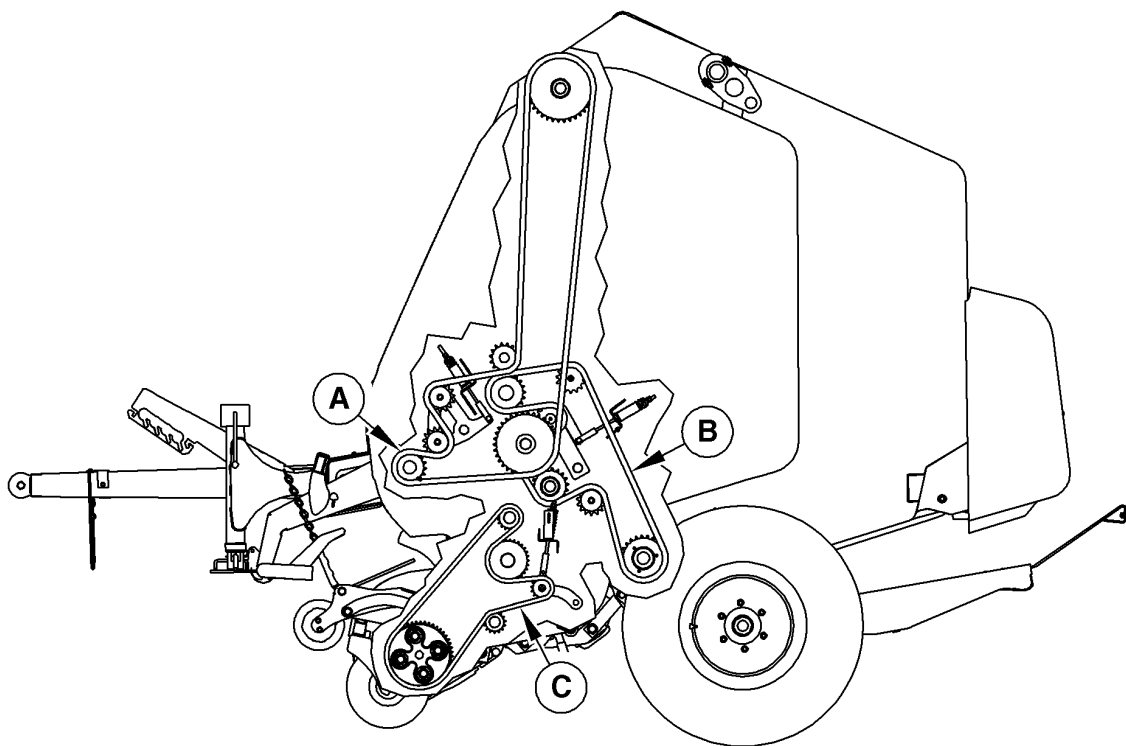


X9811 —UN—23AUG88

valandas chirurginiu būdu sužeidimas turi būti pašalintas, nes ši vieta gali gangrenuoti. Gydytojai, nesusidūrę su tokiais traumomis, turėtų konsultuotis su gydančiais specialistais ar ieškoti medicinos literatūros.

CC03745,0000286 -26-23AUG01-1/1

Preso grandinės identifikatorius



CC310422

A—Pagrindinės pavaros grandinė
B—Paleidimo veleno pavaros grandinė

C—Rinktuvo pavaros grandinė
D—Rotorinio tiekimo mechanizmo pavaros grandinė

NB02380,00004CF -26-05OCT17-1/1

CC310422—UN—01SEP17

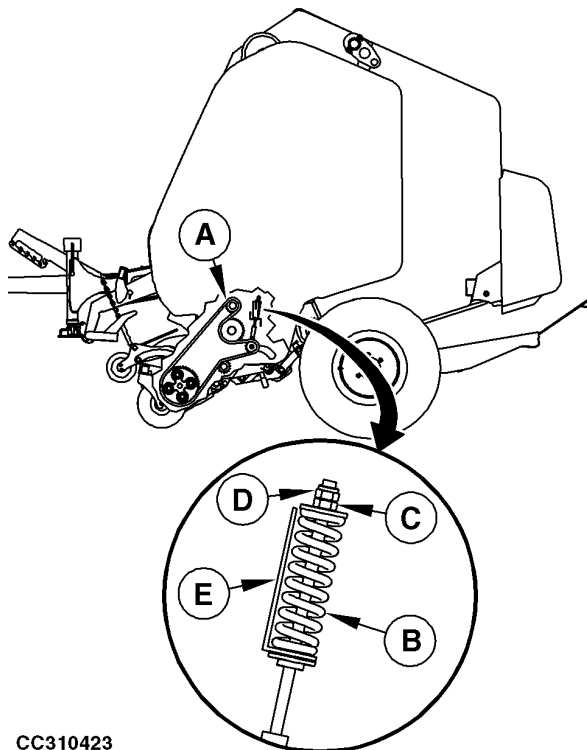
Rinktuvo pavaros grandinės reguliavimas

Kad įsitikintumėte, jog nėra grandinės laisvumo, uždarykite sklendę ir kelioms sekundėms įjunkite GTV. Išjunkite traktoriaus variklį.

Nustatykite rinktuvo pavaros grandinės (A) įtempimą:

1. Atleiskite kontrveržlę (D).
2. Reguluokite pagrindinės rinktuvo pavaros grandinės (A) įtempimą veržle (C), kol spyruoklės (B) ir juostos (E) ilgis bus vienodas.
3. Kelioms sekundėms įjunkite GTV.
4. Patikrinkite, kaip sureguliuota. Jei reikia, kartokite nuo 2 veiksmo.
5. Priveržkite fiksavimo veržlę (D).

A—Rinktuvo pavaros grandinė D—Antveržlė
B—Spyruoklė E—Juosta
C—Veržlė



CC310423

CC310423 —UN—01SEP17

NB02380,00004D0 -26-05OCT17-1/1

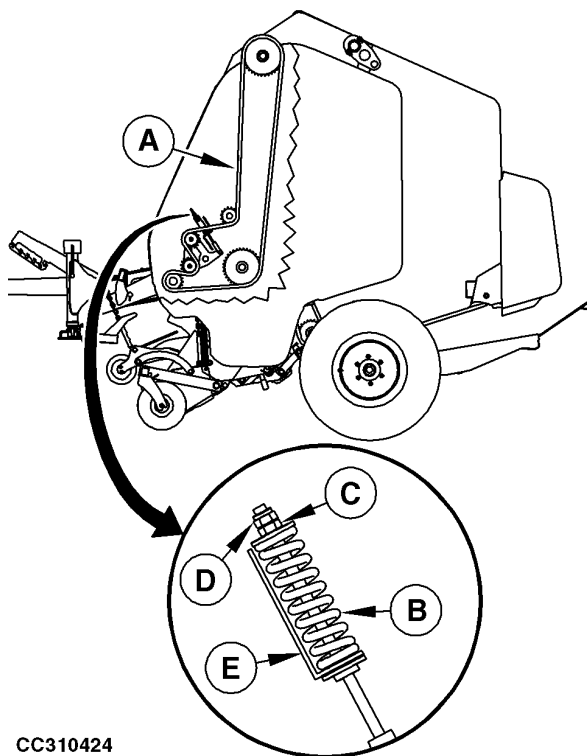
Sureguliuokite pagrindinės pavaros grandinę

Kad įsitikintumėte, jog nėra grandinės laisvumo, uždarykite sklendę ir kelioms sekundėms įjunkite GTV. Išjunkite traktoriaus variklį.

Sureguliuokite pagrindinės pavaros grandinės (A) įtempimą:

1. Atleiskite kontrveržlę (D).
2. Reguluokite pagrindinės pavaros grandinės (A) įtempimą veržle (C), kol spyruoklės (B) ir juostos (E) ilgis bus vienodas.
3. Kelioms sekundėms įjunkite GTV.
4. Patikrinkite, kaip sureguliuota. Jei reikia, kartokite nuo 2 veiksmo.
5. Priveržkite fiksavimo veržlę (D).

A—Rinktuvo pavaros grandinė D—Antveržlė
B—Spyruoklė E—Juosta
C—Veržlė



CC310424

CC310424 —UN—01SEP17

NB02380,00004D1 -26-05OCT17-1/1

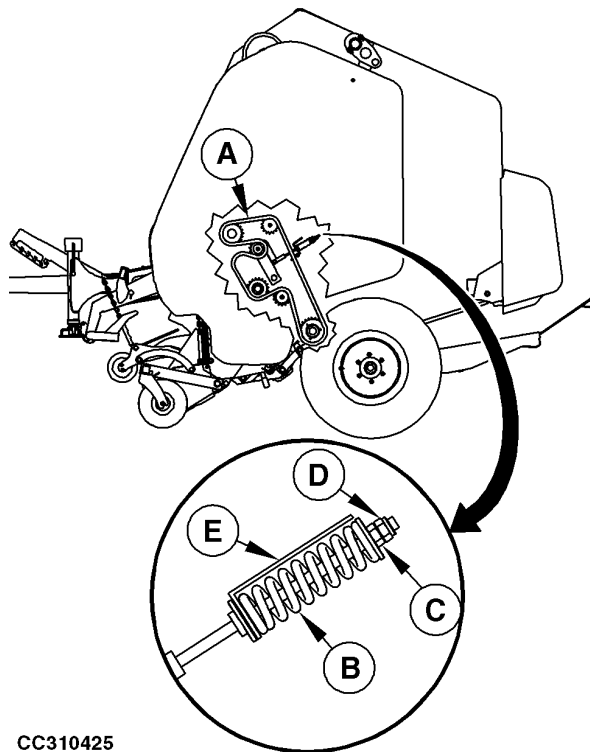
Paleidimo veleno pavaros grandinės reguliavimas

Kad įsitikintumėte, jog nėra grandinės laisvumo, uždarykite sklendę ir kelioms sekundėms įjunkite GTV. Išjunkite traktoriaus variklį.

Sureguliuokite paleidimo veleno pavaros grandinės (A) įtempimą taip:

1. Atleiskite kontrveržlę (D).
2. Reguliuokite pagrindinės pavaros grandinės (A) įtempimą veržle (C), kol spyruoklės (B) ir juostos (E) ilgis bus vienodas.
3. Kelioms sekundėms įjunkite GTV.
4. Patikrinkite, kaip sureguliuota. Jei reikia, kartokite nuo 2 veiksmo.
5. Priveržkite fiksavimo veržlę (D).

A—Rinktuvo pavaros grandinė D—Antveržlė
B—Spyruoklė E—Juosta
C—Veržlė



CC310425

CC310425—UN—01SEP17

NB02380,00004D3 -26-05OCT17-1/1

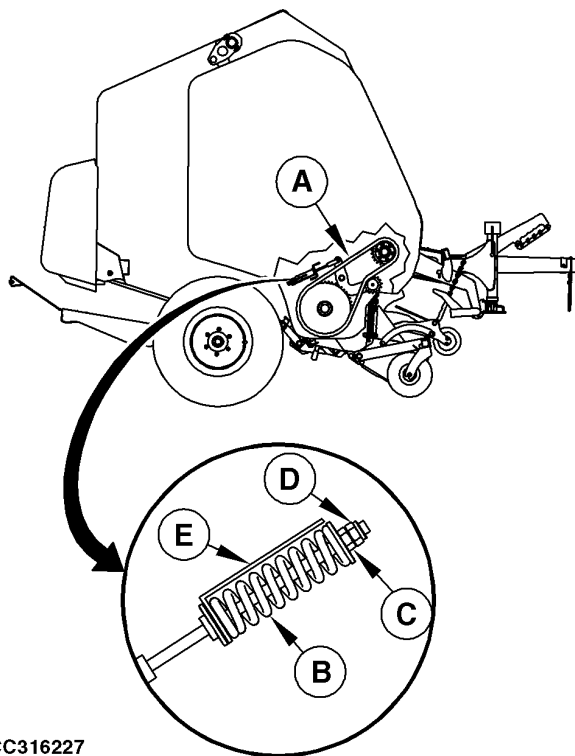
Sureguliuokite rotorinio tiekimo mechanizmo pavaros grandinę

Kad įsitikintumėte, jog nėra grandinės laisvumo, uždarykite sklendę ir kelioms sekundėms įjunkite GTV. Išjunkite traktoriaus variklį.

Sureguliuokite rotorinio sukamojo mechanizmo pavaros grandinę (A):

1. Atleiskite kontrveržlę (D).
2. Reguliuokite pagrindinės pavaros grandinės (A) įtempimą veržle (C), kol spyruoklės (B) ir juostos (E) ilgis bus vienodas.
3. Kelioms sekundėms įjunkite GTV.
4. Patikrinkite, kaip sureguliuota. Jei reikia, kartokite nuo 2 veiksmo.
5. Priveržkite fiksavimo veržlę (D).

A—Rinktuvo pavaros grandinė D—Antveržlė
B—Spyruoklė E—Juosta
C—Veržlė



CC316227

CC316227—UN—01SEP17

NB02380,00004D5 -26-05OCT17-1/1

Pakeiskite smulkintuvo peilius

⚠️ ĮSPĖJIMAS: NERIZIKUOKITE. Kad išvengtumėte sužalojimų ar nežūtumėte nuo peilio, prieš keisdami peilius visada perstumkite uždarymo vožtuvą (B) į uždarymo padėtį.

Dirbdami su peiliais būtinai mūvėkite pirštines.

PASTABA: Kiekvieną peilį (D) galima išimti arba pakeisti atskirai.

Peilius keiskite taip:

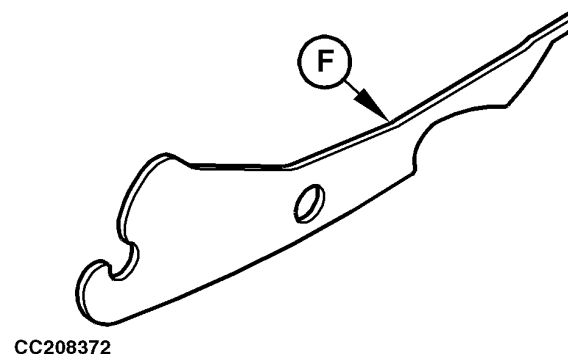
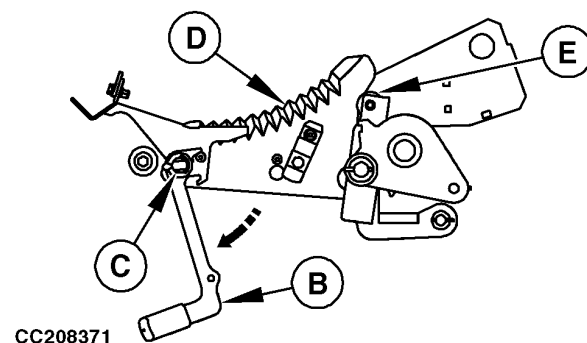
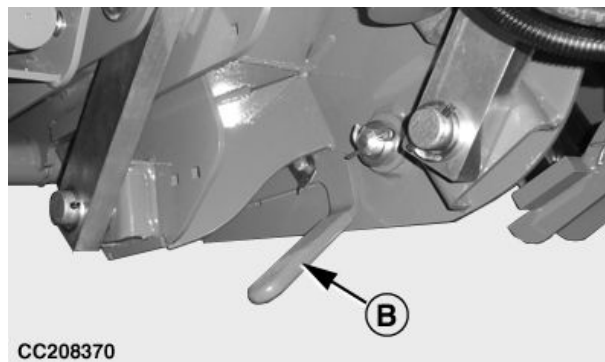
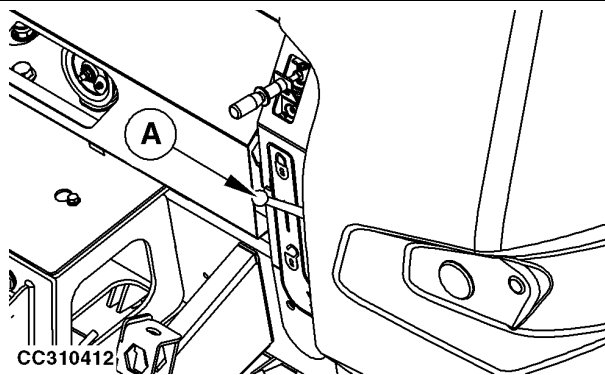
1. Įtraukite peilius. Žr. Smulkintuvo peilių įtraukimas arba įjungimas skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".
2. Nuleiskite atverčiamą perdangą. Žiūrėkite Rinktuvo atlaisvinimas skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".
3. Visiškai atidarykite sklendę ir ją užfiksukite.
4. Įjunkite stovėjimo stabdį ir (arba) nustatykite transmisijos stovėjimo padėtį PARK, išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.
5. Uždarykite peilių uždarymo vožtuvą naudodamiesi svirtimi (A).
6. Kairėje pusėje ištraukite svirtį (B) iš fiksavimo kaiščio ir ją nuleiskite.
7. Patraukite peilį (D), kad nuimtumėte jį nuo kreipiamosios (E) ir strypo (C).
8. Norėdami įdėti peilį, tiesiog įstatykite peilį (D) pirma ant strypo (C), o paskui į kreipiamąją (E).

SVARBU: Jei peilis nereikalingas, rekomenduojama įstatyti peilio griovelio tarpiklį (F). Tai apsaugos nuo augalų kaupimosi trūkstanto peilio angoje.

9. Pakelkite ir užfiksukite svirtį (B) fiksavimo kaiščiu.
10. Nuleiskite sklendę.
11. Atidarykite peilių išjungimo vožtuvą nuleisdami svirtį (A) ir pakelkite atverčiamą perdangą.

A—Smulkintuvo peilių
uždarymo vožtuvo svirtis
B—Svirtis
C—Juosta

D—Peilis
E—Kreiptuvas
F—Peilių lizdo įdėklas



CC310412 —UN—18APR17

CC208370 —UN—09DEC13

CC208371 —UN—09DEC13

CC208372 —UN—09DEC13

GA87848,0001096 -26-28JAN21-1/1

Išgaląskite smulkintuvo peilius

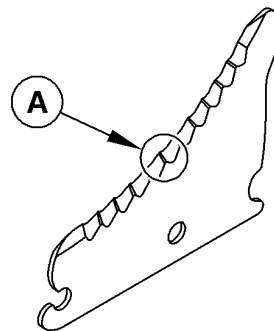
! SPĖJIMAS: Kad išvengtumėte sužeidimų, naudodami peilius dėvėkite apsaugines pirštines.

Išimkite iš mašinos peilius. Žiūrėkite šio skyriaus dalį Smulkintuvo peilių keitimas.

Priveržkite peilius prie darbatalio ar stalo.

Traukite dilde lygiai nusklembtus ašmenis išlaikydami 12° kampą. Dėl išsamesnės informacijos apie peilių galandimo įtaisą kreipkitės į John Deere atstovą.

SVARBU: Kai smulkintuvo peiliai kaitinami galandant, gali sutrumpėti jų eksploatavimo laikas. Jei išnyksta danties profilis (A), pakeiskite peilį.



CC1029106

A—Dantų profilis

OUC006.00016AD -26-23JUL10-1/1

CC1029106—UN—08JAN07

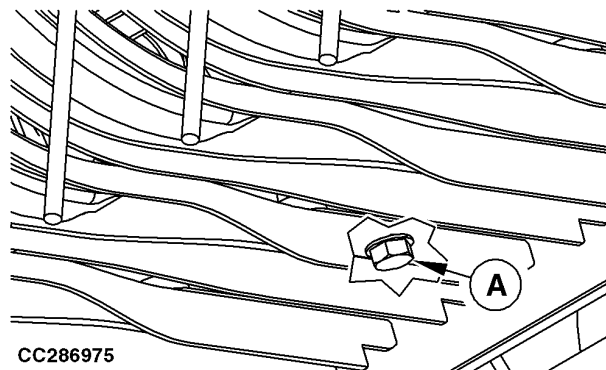
Rinktuvo danties keitimas

! SPĖJIMAS: Prieš pradėdami darbą su ritinių presu, išjunkite GTV, nustatykite transmisiją į stovėjimo padėtį, įjunkite stovėjimo stabdį, išjunkite variklį, ištraukite degimo raktelį ir palaukite, kol sustos judančios detalės.

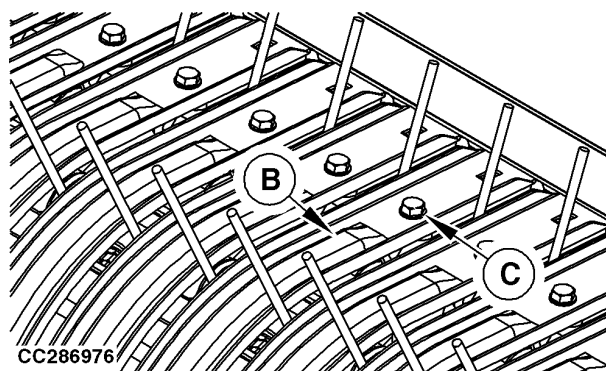
1. Išsukite apatinį varžtą (A).
2. Išsukite viršutinį varžtą (C), o tada išimkite skutiklį (B).

A—Apatinis varžtas
B—Skutiklis

C—Viršutinis varžtas



CC286975



CC286976

CC286975—UN—03AUG16

CC286976—UN—03AUG16

Tęsinys sekančiame puslapyje

NB02380.00001BC -26-07OCT16-1/3

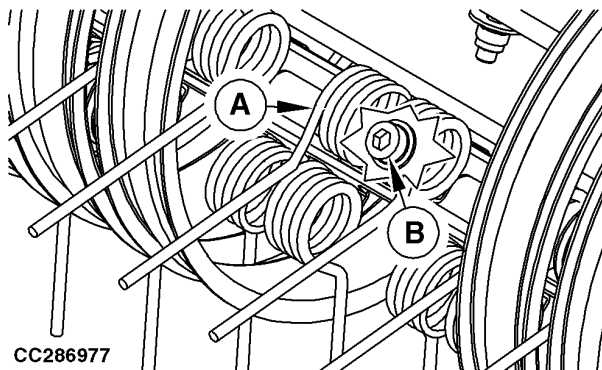
3. Išimkite varžtą (B).
4. Pakeiskite pažeistą rinktuvo dantį nauju (A). Rinktuvo dantis turi būti sumontuotas taip, kaip parodyta.
5. Įsukite varžtą (B) ir priveržkite nurodytu sukimo momentu.

Specifikacija

Danties varžtas—Ver-
žimo jėga.....64 N m
(47 lb ft)

A—Dantis

B—Varžtas



CC286977 —UN—03AUG16

NB02380,00001BC -26-07OCT16-2/3

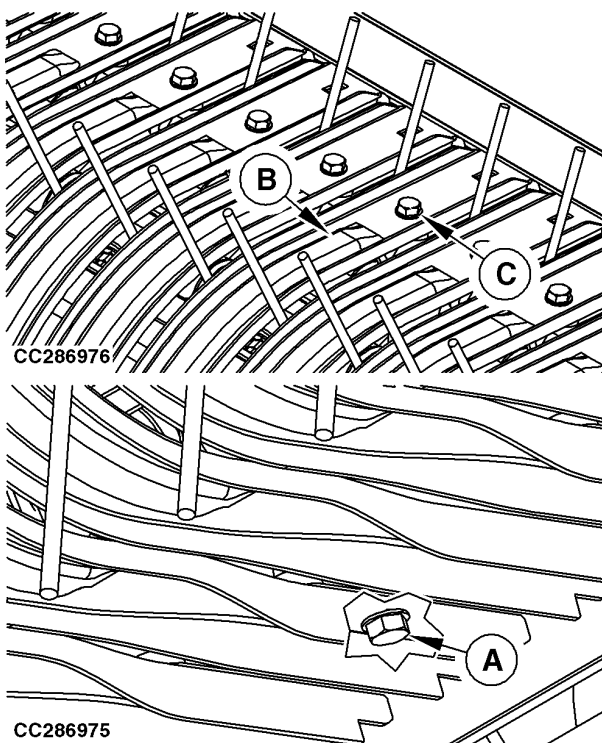
6. Jei reikia, pakeiskite skutiklį (B). Sumontuokite skutiklį, kaip parodyta.
7. Sumontuokite viršutinį varžtą (C), tada – apatinį varžtą (A).
8. Priveržkite varžtus (A) ir (C) nurodytu sukimo momentu.

Specifikacija

Skutiklio varžtai—Ver-
žimo jėga.....25 N m
(18 lb-ft)

A—Apatinis varžtas
B—Skutiklis

C—Viršutinis varžtas



CC286976 —UN—03AUG16

CC286975 —UN—03AUG16

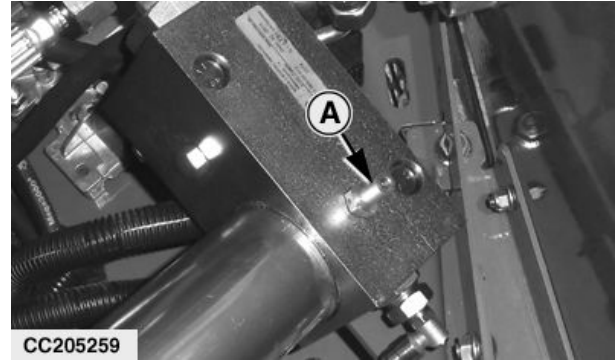
NB02380,00001BC -26-07OCT16-3/3

Automatinės tepimo sistemos nuorinimas (jei įrengtas kasetės tipo siurblys)

PASTABA: Kaskart, kai keičiate tepalo kasetę, išleiskite orą iš sistemos tokiu būdu.

Paspauskite rutuliuką ant alsuoklio jungties (A) ir įjunkite reguliavimo vožtuvą, kad būtų galima atidaryti ir uždaryti galinę sklendę. Kartokite, kol ištekančias tepalas bus be oro burbulų.

A—Alsuoklio jungtis



CC205259

CC205259—UN—10OCT13

OUCC006,0001AEB -26-06SEP13-1/1

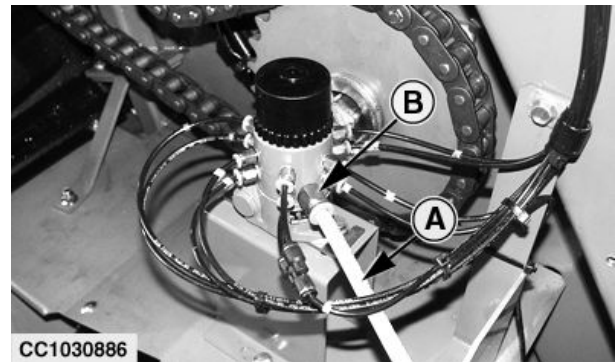
Išleiskite grandinės tepimo sistemos siurbį

PASTABA: Būtina išleisti grandinės tepimo sistemą, jei alyvos bakas buvo absoliučiai tuščias.

1. Atjunkite įleidimo vamzdį (A).
2. Prieš prijungdami įleidimo vamzdį (A) prie movos (B) palaukite, kol bus visiškai išleistas oras iš įleidimo vamzdžio (A).
3. Leiskite presui dirbti tol, kol pastoviai pro šepetėlius tekės alyva.

A—Įleidimo vamzdis

B—Jungtis



CC1030886

CC1030886—UN—02OCT08

GA87848,000040B -26-28SEP17-1/1

Šepetėlių reguliavimas

1. Sureguliuokite šepetėlių padėtį pagal šepetėlių, kurie naudojami grandinei tepti, skaičių:
 - Kai grandinei tepti naudojamas vienas šepetėlis, centrinę šepetėlio liniją (A) sulygiuokite su viena iš plokščių grandinės (B) viduje.
 - Kai grandinei tepti naudojami du šepetėliai, kiekvieno šepetėlio centrinę liniją (A) sulygiuokite su plokštėmis grandinės (B) viduje.
2. Kiekvieną šepetėlį (A) sureguliuokite taip, kad pasiektumėte nustatytą persidengimo ilgį (C) grandinėje (B).

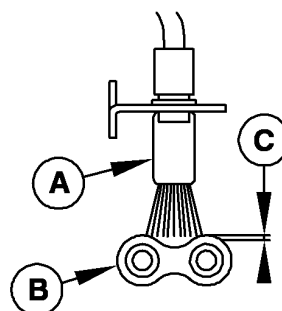
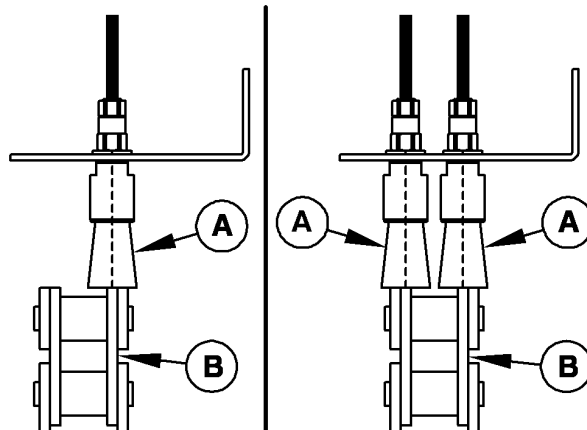
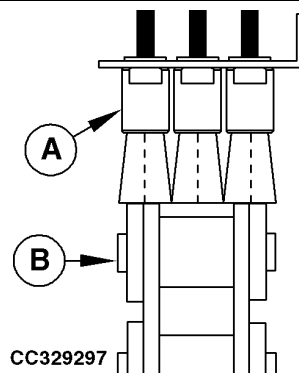
Specifikacija

Nuo šepetėlio iki grandinės—Persidengimo ilgis..... 0–2 mm
(0–0,08 col.)

Šis reguliavimas būtinas pavaros grandinei tinkamai nuvalyti ir patepti. Jei bus sureguliuota kitaip, tai gali sukelti pirmalaikį grandinės susidėvėjimą.

A—Šepetys
B—Grandinė

C—Šepetėlio ir grandinės
persidengimo ilgis



CC329297 —UN—21SEP17

CC1035277 —UN—23SEP11

NB02380,00004E9 -26-05OCT17-1/1

Įtempimo svirties spyruoklės reguliavimas

Jei buvo pakeista spyruoklė ar išsukti varžtai, sureguliuokite spyruoklę:

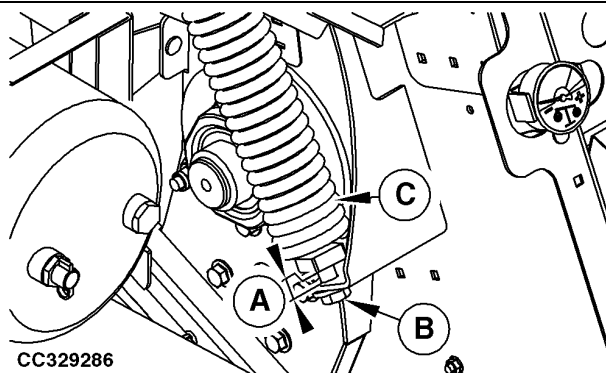
Priveržkite arba atlaisvinkite varžtą (B) taip, kad pasiektumėte nustatytą atstumą (A).

Specifikacija

Nuo įtempimo svirties
spyruoklės laikiklio iki
apačios—Atstumas..... 16–24 mm
(5/8–1 col.)

A—Atstumas
B—Varžtas

C—Spyruoklė



CC329286—UN—01SEP17

NB02380,00004E2 -26-01SEP17-1/1

Centrinės įtempimo svirties tuščiaiegio veleno padėties (Nr. 13) nustatymas

Centrinės įtempimo svirties tuščiaiegio veleno padėtis turi būti nustatoma pagal augalų tipą.

Norėdami nustatyti veleno padėtį, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

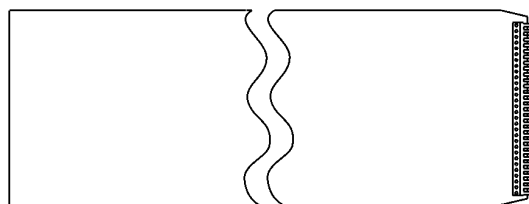
NB02380,00004ED -26-07SEP17-1/1

Paruoškite diržą: Naujas diržas

PASTABA: Pristatomos John Deere diržo atsarginės detalės yra ilgesnės nei rekomenduojamas ilgis ir tik su kabliu nusklembtoje briaunoje.

Tad diržą reikia nupjauti ir sukabinti pagal nurodytą rekomenduojamą ilgį.

1. Išvyniokite diržą ant lygaus paviršiaus.



CC423768

CC423768—UN—03DEC20

GA87848,000106F -26-22DEC20-1/4

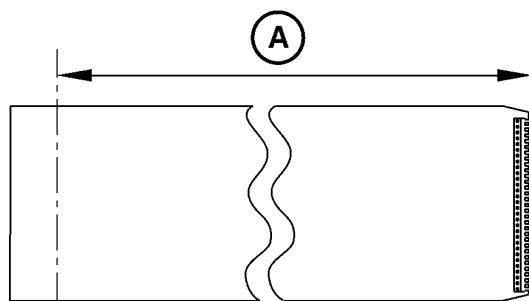
SVARBU: Diržo ilgis (A) matuojamas nuo kaiščio iki kaiščio ašies, jeigu jie įrengti mašinoje.

2. Išmatuokite diržo ilgį pagal techninius reikalavimus, kaip nurodyta:

Specifikacija

V451G diržas—Ilgis.....	11,650 ± 0,015 m
	(38 ft 2-21/32 in ± 19/32 in)
V451M diržas—Ilgis.....	11,650 ± 0,015 m
	(38 ft 2-21/32 in ± 19/32 in)
V461M diržas—Ilgis.....	12,845 ± 0,015 m
	(42 pėd. 45/64 col. ± 19/32 col.)

3. Pažymėkite diržą taip, kad atitiktų nurodytą diržo ilgį (A).



CC423769

CC423769—UN—03DEC20

GA87848,000106F -26-22DEC20-2/4

A—Nustatytas ilgis

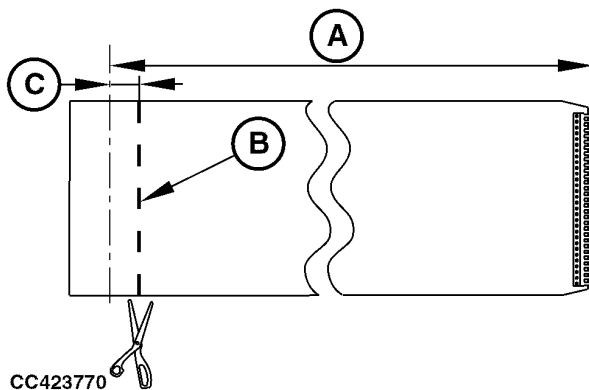
4. Pasižymėkite naują žymą (B) 5 mm (3/16 col.) atstumu nuo ankstesnės žymos, kaip parodyta.

PASTABA: Poslinkis atitinka atstumą (C) tarp gumos galo ir kaiščio ašies.

5. Nupjaukite diržą per žymą (B), naudodami diržo pjovimo įrankį.

A—Nustatytas ilgis
B—Pjovimo žymėjimas

C—Atstumas



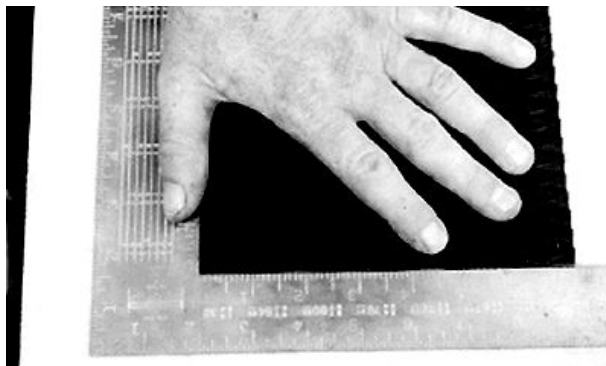
CC423770

CC423770—UN—03DEC20

GA87848,000106F -26-22DEC20-3/4

Tęsinys sekančiame puslapyje

6. Patikrinkite, ar diržas nupjautas statmenai, kaip parodyta.
7. Uždėkite diržo kablį. Žr. Diržo kablų montavimas šiame skyriuje.



E21798 —UN—24JUN99

GA87848,000106F -26-22DEC20-4/4

Diržų remontas

SVARBU: Diržų kraštai gali išplyšti arba įtrūkti. Nukirpkite išlindusius laidus. Atkreipkite dėmesį, kad išlindę laidai neįstrigtų formuojant ritinius ar neapsisuktų aplink ritinius, dėl to dar greičiau gali susidėvėti arba būti pažeisti diržai.

PASTABA: Jei diržai yra trumpesni už nurodytus matmenis, pridėkite diržo ilgintuvo rinkinį.

Remontuodami diržus, pakeiskite kablius abiejose pusėse.

Darykite taip, nurodyta, kad atliktumėte avarinį arba rekomenduojamą remontą:

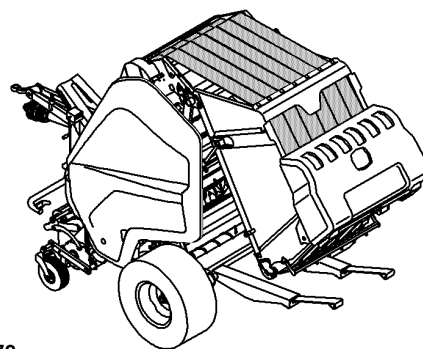
- Avarinis remontas: Dirbdami lauke, greitai sutaisykite vieną arba kelis diržus. Būtina nedelsiant atlikti rekomenduojamus remonto darbus.
- Rekomenduojamas remontas: Suremontuokite 6 diržus ir pakeiskite visus kiekvieno diržo kablius. Tai reikia atlikti po avarinio remonto ar jei pažeistas bent vienas ar daugiau diržų arba diržo kablų.

Avarinis remontas:

1. Nuimkite pažeistą diržą. Žr. Diržų nuėmimas šiame skyriuje.
2. Išmatuokite pažeisto diržo ilgį.

PASTABA: Diržo ilgis prieš ir po remonto turi būti toks pats.

3. Nupjaukite diržą taip, kad jis būtų tokio paties ilgio kaip ir diržo ilgintuvo rinkinys. Žr. Diržo paruošimas: Avarinis remontas šiame skyriuje.
4. Sumontuokite kablius. Žr. Diržo kablų montavimas šiame skyriuje.
5. Uždėkite diržą. Žr. Diržų nutiesimas per ritinių presą ir Diržų montavimas šiame skyriuje.



CC368972

CC368972 —UN—15JAN19

6. Sureguliuokite diržo eigą. Žr. "Diržų eigos reguliavimas" šiame skyriuje.
7. Kaip galima greičiau atlikite rekomenduojamą remonto procedūrą. Žr. rekomenduojamą remonto procedūrą.

Rekomenduojamas remontas:

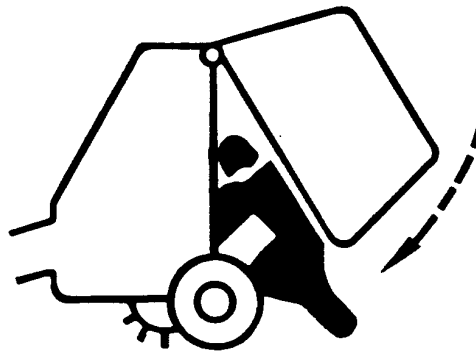
1. Nuimkite visus diržus. Žr. Diržų nuėmimas šiame skyriuje.
2. Nupjaukite diržus, kad galėtumėte išimti kablius abiejuose galuose ir užtikrinti, kad diržų ilgis atinka techninius reikalavimus. Žr. Diržo paruošimas: Rekomenduojamas remontas šiame skyriuje.
3. Sumontuokite kablius. Žr. Diržo kablų montavimas šiame skyriuje.
4. Uždėkite diržą. Žr. Diržų nutiesimas per ritinių presą ir Diržų montavimas šiame skyriuje.
5. Sureguliuokite diržo eigą. Žr. Diržų eigos reguliavimas šiame skyriuje.

GA87848,00010E2 -26-20JAN21-1/1

Diržų išmontavimas

1. Užveskite traktoriaus variklį ir įjunkite monitorių.
2. Įsitikinkite, kad sklendės sklėsčių jutikliai yra tinkamai maitinami (LED lemputė ŠVIEČIA, kai sklendė uždaryta).
3. Atidarykite sklendę iki galo ir užfiksuokite ją apsauginiu blokavimo mechanizmu.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Įsitikinkite, kad sklendė yra užfiksuota. Jeigu atliekant šią procedūrą sklendė neužfiksuota, sklendė gali netikėtai užsidaryti ir sunkiai ar mirtinai sužeisti.

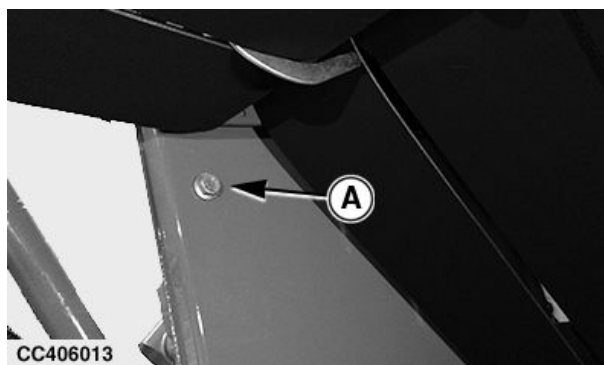


TS698 —UN—21SEP89

GA87848,000106D -26-22DEC20-1/3

4. Abiejose pusėse angose (A) sumontuokite po M16 varžtą.
5. Padėkite magnetą priešais vieną iš sklendės jutiklių.
6. Atjunkite sklendės atidarymo hidraulinę žarną.
7. Aktyvuokite SCV, kad uždarytumėte sklendę, kol įtempimo svirtis bus visiškai pakelta.
8. Sustabdykite traktoriaus variklį ir monitorių.

A—Anga



CC406013

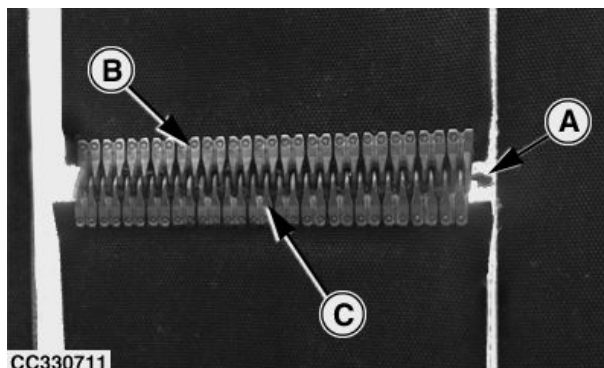
CC406013 —UN—04MAR20

GA87848,000106D -26-22DEC20-2/3

9. Pasukite kaištį (A) replėmis ir nutraukite jį nuo sujungimo.
10. Nuimkite diržą.
11. Patikrinkite diržo kablius (B) ir (C), ar nenusidėvėję ir nepažeisti. Pakeiskite nusidėvėjusias ar apgadintas dalis.

A—Sujungimo kaištis
B—Diržo kablys

C—Diržo kablys



CC330711

CC330711 —UN—26SEP17

GA87848,000106D -26-22DEC20-3/3

Paruoškite diržą: Avarinis remontas

Diržo pjovimo įrankis

Jei norite išimti pažeistų diržų sritį, rekomenduojama naudoti pjovimo įrankį, kaip parodyta. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.



CC368967

Diržo pjovimo įrankis – MC464300012

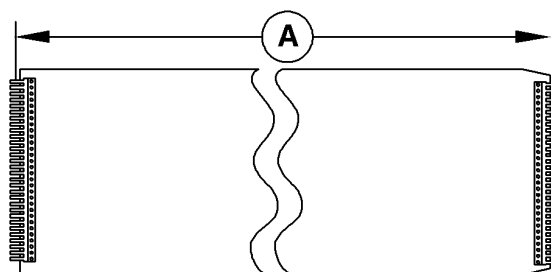
GA87848,0001070 -26-22DEC20-1/4

CC368967 —UN—21DEC18

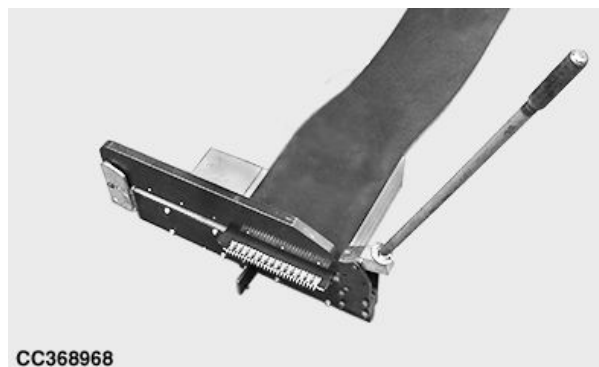
SVARBU: Užtikrinkite, kad atstumas tarp dviejų kablių būtų mažiausiai 2 m.

PASTABA: Diržo ilgis (A) matuojamas nuo kaiščio iki kaiščio ašies, jeigu jie įrengti mašinoje.

A—Ilgis



CC368973



CC368968

Tęsinys sekančiame puslapyje

GA87848,0001070 -26-22DEC20-2/4

CC368973 —UN—21JAN19

CC368968 —UN—23JAN19

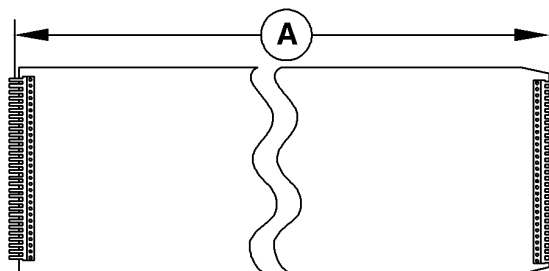
1. Išmatuokite diržo ilgį (A).
2. Nupjaukite diržą taip, kad jis būtų tokio paties ilgio kaip ir išmatuotas ilgis diržo ilgintuvo rinkinyje.

Specifikacija

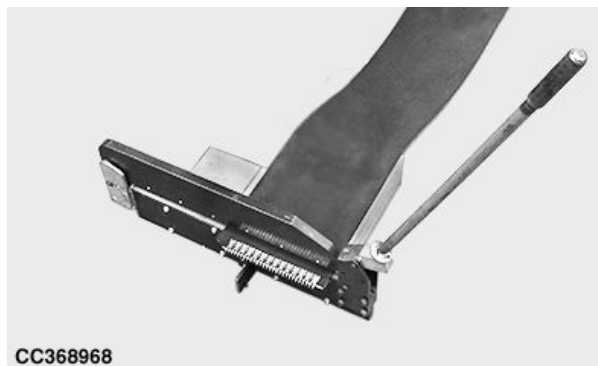
Diržo ilgintuvo
rinkinys—Mažiausias
ilgis..... 2 m
(6 ft 7 in)

3. Patikrinkite, ar diržas nupjautas statmenai, kaip parodyta.
4. Patikrinkite, ar diržo ilgis (A) su diržo ilgikliu yra toks pat kaip ir išmatuotas ilgis.

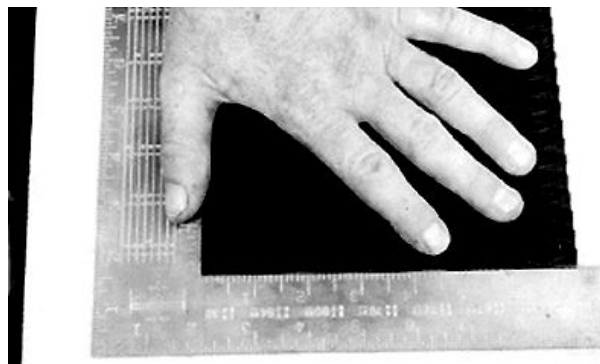
A—Ilgis



CC368973



CC368968



Tęsinys sekančiame puslapyje

GA87848,0001070 -26-22DEC20-3/4

CC368973 —UN—21JAN19

CC368968 —UN—23JAN19

E21798 —UN—24JUN99

SVARBU: Nupjaukite diržų apdailos prikabiną galą TIK važiavimo kryptimi.

NESISKIRIA nuo šių matmenų.

5. Nupjaukite diržus, kad apdailos galas būtų pagal techninius reikalavimus"

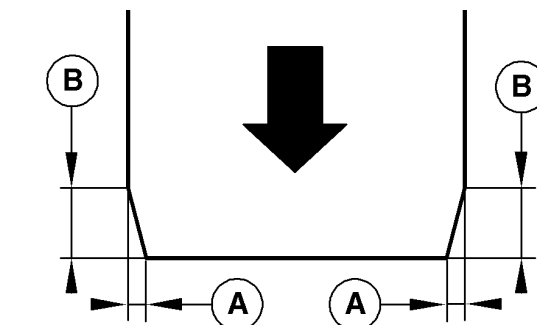
Specifikacija

A – apdailos prikabinio
galo plotis—Atstumas..... 6 mm
(1/4 in)

Specifikacija

B – apdailos prikabinio
galo aukštis—Atstumas..... 25–26 mm
(63/64 in—1-1/32 in)

6. Uždėkite diržo kablį. Žr. Diržo kablių montavimas šiame skyriuje.



CC368965

A—Atstumas

B—Atstumas

CC368965—UN—17JAN19

GA87848,0001070 -26-22DEC20-4/4

Paruoškite diržą: Rekomenduojamas remontas

Diržo pjovimo įrankis

Jei norite išimti pažeistų diržų sritį, rekomenduojama naudoti pjovimo įrankį, kaip parodyta. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

CC368967

Diržo pjovimo įrankis – MC464300012

GA87848,0001071 -26-22DEC20-1/3

CC368967 —UN—21DEC18

SVARBU: Rekomenduojama pakeisti visus 6 mašinos diržų kablelius.

Užtikrinkite, kad atstumas tarp dviejų kablų būtų mažiausiai 2 m.

PASTABA: Norėdami pakeisti kablelius, nupjaukite diržą kablų gale.

1. Patikrinkite, ar diržo ilgis (A) atitinka specifikacijas:

- Jei diržo ilgis (A) yra ilgesnis nei specifikacijoje: Pažymėkite diržą diržo ilgio specifikacijoje.
- Jei diržo ilgis (A) yra trumpesnis nei diržo ilgio specifikacijoje: Pažymėkite diržą, kad jis atitiktų diržo ilgio techninius reikalavimus pagal diržo ilgintuvo rinkinį.

Specifikacija

Diržo ilgintuvo
rinkinys—Mažiausias
ilgis..... 2 m
(6 ft 7 in)

PASTABA: Diržo ilgis (A) matuojamas nuo kaiščio iki kaiščio ašies, jeigu jie įrengti mašinoje.

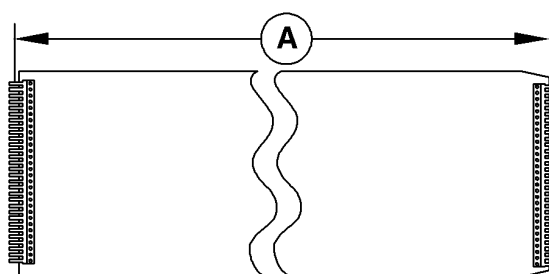
Specifikacija

V451G diržas—Ilgis.....11,650 ± 0,015 m
(38 ft 2-1/2 in ± 19/32 in)
V451M diržas—Ilgis.....11,650 ± 0,015 m
(38 ft 2-1/2 in ± 19/32 in)
V461M diržas—Ilgis..... 12,845 ± 0,015 m
(42 pėd. 45/64 col. ± 19/32 col.)

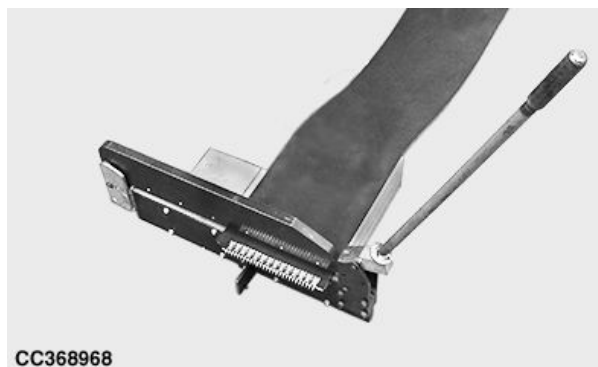
2. Nupjaukite diržą, kad būtų nurodyto ilgio (A).

3. Patikrinkite, ar diržas nupjautas statmenai, kaip parodyta.

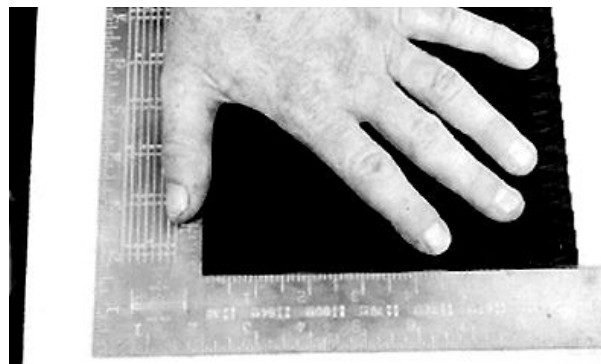
A—Ilgis



CC368973



CC368968



Tęsinys sekančiame puslapyje

GA87848,0001071 -26-22DEC20-2/3

CC368973 —UN—21JAN19

CC368968 —UN—23JAN19

E21798 —UN—24JUN99

SVARBU: Nupjaukite diržų apdailos prikabinimą galą TIK važiavimo kryptimi.

NESISKIRIA nuo šių matmenų.

4. Nupjaukite diržus, kad apdailos galas būtų pagal techninius reikalavimus"

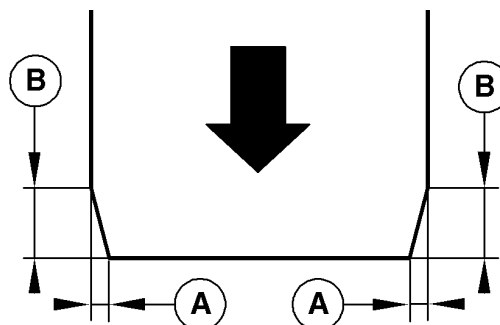
Specifikacija

A – apdailos prikabinimo
galo plotis—Atstumas..... 6 mm
(1/4 in)

Specifikacija

B – apdailos prikabinimo
galo aukštis—Atstumas..... 25–26 mm
(63/64 in—1-1/32 in)

5. Uždėkite diržo kabli. Žr. Diržo kablių montavimas šiame skyriuje.



CC368965

A—Atstumas

B—Atstumas

CC368965 —UN—17JAN19

GA87848,0001071 -26-22DEC20-3/3

Diržo kablių montavimas

Diržo sujungimo įrankiai

Kad būtų galima pritvirtinti prispaudimo segmentus prie ryšulių formavimo diržų, rekomenduojama naudoti diržo sujungimo įrankį su pramuštuvu arba pneumatiniu plaktuku, kaip parodyta.

Diržo sujungimo įrankiui sumontuoti reikia spaustuvų.

Kreipkitės į John Deere atstovą.



CC368964

Diržo sujungimo įrankis – MC411295872
E40772 —UN—08AUG96



Pneumatinis plaktukas – MC411295806

CC368964 —UN—09JAN19

Tęsinys sekančiame puslapyje

GA87848,0001072 -26-22DEC20-1/7

- Įstatykite diržo sujungimo įrankį (A) į spaustuvus, kad angos (B) būtų nukreiptos į operatorių. Sujungimo briauna turėtų atsiremti ant spaustuvų.

A—Diržo sujungimo įrankis B—Anga



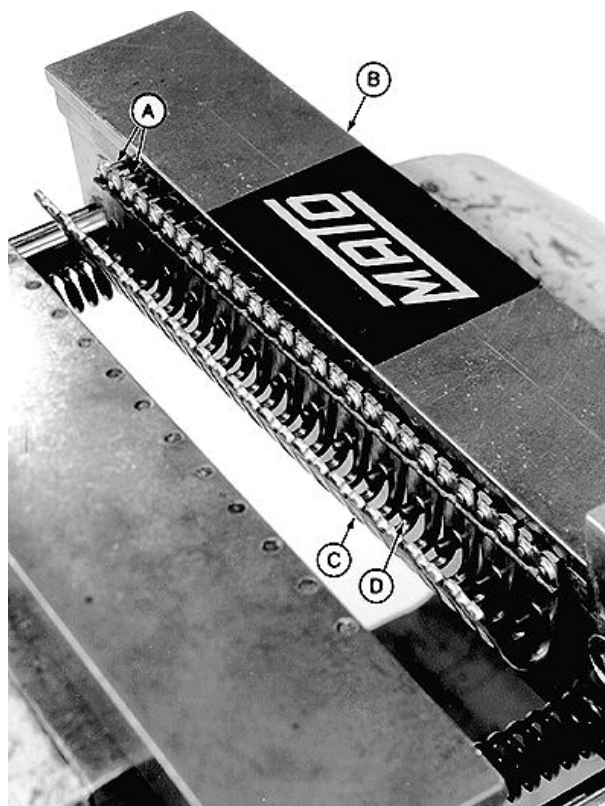
CC423775

CC423775 —UN—01 DEC20

GA87848,0001072 -26-22DEC20-2/7

- Sumontuokite sujungimo juostelę (C) sujungimo įrankyje (B). Įsitikinkite, kad kiekvieno sujungimo segmento du kniedžių kaiščiai (A) yra įstatyti į kiekvieno įrankio 15 angų. Sujungimo segmentai turi atsiremti į atraminius kaiščius (D).
- Veržkite spaustuvus, kol sujungimo juostelė truputį susispaus ir bus galima lengvai įstatyti diržą.

A—Kontaktas C—Juostelė
B—Sujungimo įrankis D—Ribojantysis kaištis



E40774 —UN—08 AUG96

Tęsinys sekančiame puslapyje

GA87848,0001072 -26-22DEC20-3/7

SVARBU: Kablys turi šoninį poslinkį vidinio sujungimo įrankio viduje. Kabliai turi būti sumontuoti taip, kaip parodyta, kad diržo galai būtų sulygiuoti.

Kai reikia sumontuoti tik vieną kablį, stebėkite pirmąjį kablį padėtį, kad nustatytumėte reikiamą diržo pusę sujungimo įrankiui. Jei reikia, apverskite diržą.

Kai reikia sumontuoti abu kablius, diržas turi būti apverstas tarp pirmosios ir antrosios fiksacijos.

SVARBU: Patikrinkite, ar diržo šonas įspaustas išilgai stabdiklio plokštelės (A). Sumontavus kablius, diržo kraštai turi būti sulygiuoti.

- Sumontuokite diržą (D) sujungimo juostelėje, laikydami diržo kraštą prieš stabdiklio plokštelę (C), tolygiai stumkite diržą žemyn iki stabdiklio kaiščių. Įsitikinkite, kad sujungimo juostelė yra prieš ribojančiuosius kaiščius.

PASTABA: Sujungimo įrankis įrengtas su stabdikiu, neveržkite spaustuvų per stipriai, kad diržo slėgi būtų galima tolygiai paskirstyti.

- Įsitikinkite, kad diržas ir sujungimo elementas yra tinkamai įstatytas į sujungimo įrankį. Uždarykite spaustuvus ant diržo ir sujungimo įtaiso, kol atstumas tarp sujungimo įtaiso žiočių bus lygus diržo pločiui.

SVARBU: Jei naudojate rankinį pramuštuvą (E), pernelyg didelė plaktuko dalis arba pernelyg sunkus perforatorius gali sugadinti sujungimo įrankį arba diržo sujungimo įrankį.

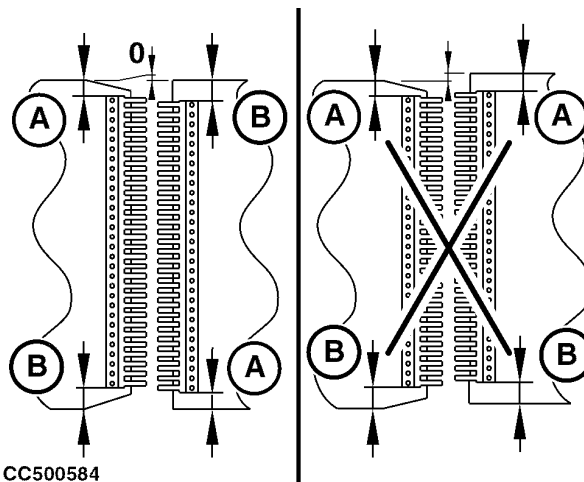
Jei naudojate pneumatinį plaktuką (F), per didelis oro slėgis ir (arba) per ilgas spaudimo laikas gali sugadinti sujungimo įrankį arba diržą.

- Kalkite kniedes per diržą naudodami pramuštuvą (E) arba pneumatinį plaktuką (F).

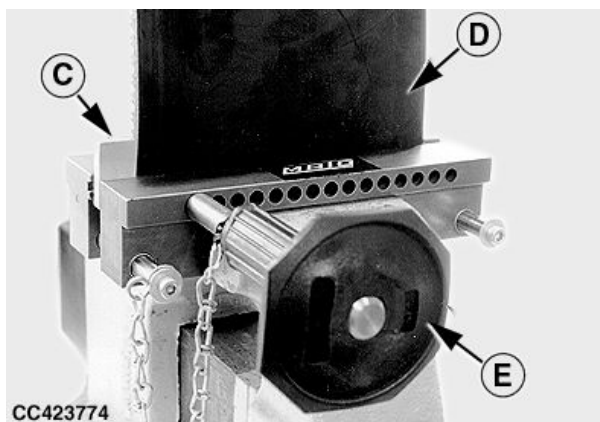
Kad galėtumėte tinkamai sumontuoti, vadovaukitės šiomis instrukcijomis:

Pirmaisiai sukniedykite abu išorinius sujungimo segmentus, tada, dirbdami iš išorinės pusės į vidų, kniedę atremkite į likusius sujungimo segmentus.

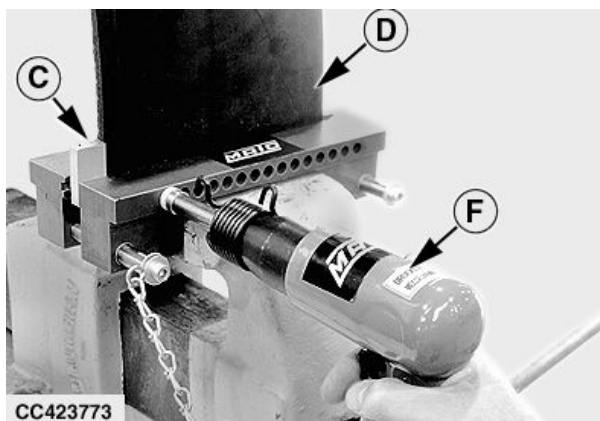
- Jei naudojate pramuštuvą (E), kalkite kniedes, kol pramuštuvą palies sujungimo įrankio žiotis. Pakalkite muštuvą papildomai, kad įsitikintumėte, jog briauna ir sujungimo įrankio žiotys susilietė.
- Jei naudojate pneumatinį plaktuką (F), nustatykite oro slėgį iki 500–600 kPa (5–6 bar) (72,5–87 psi). Naudokite plaktuką 1–2 sek. kiekvienai kniedei. Pakartotinai suveržti paprastai nebūtina.



CC500584



CC423774



CC423773

C—Stabdiklio plokštelė
D—Diržas

E—Rankinis pramuštuvas
F—Pneumatinis plaktukas

7. Išimkite diržą iš spaustuvų ir patikrinkite kablius. Visos kniedės turi būti parkaltos per diržą ir turi būti matomos muštuvo žymės kniedžių centre.

SVARBU: Nekalkite sujungimo kilpos srityje, kai plaktuku lyginate kniedžių galvutes.

Nekalkite kniedžių per stipriai, nes jos gali sulinkti ir pažeisti jungtis.

8. Padėkite diržą su kabliais ant kieto pagrindo. Suplokite kniedžių galvutes nedideliu plokščiu plaktuku. Kalkite keletą kniedžių vienu metu lengvai stuksendami. Kniedės turi būti lygios su sandūra.



CC368975

CC368975 —UN—23JAN19

GA87848,0001072 -26-22DEC20-5/7

9. Patikrinkite kablį (A), esantį statmenai su diržu (D), kaip parodyta.

- a. Padėkite bandomąjį kvadratą (C) 5 cm (2 col.) atstumu nuo diržo galo.

SVARBU: Paspauskite bandomojo kvadrato storesnę pusę (C) į diržo pusę (D), kaip parodyta.

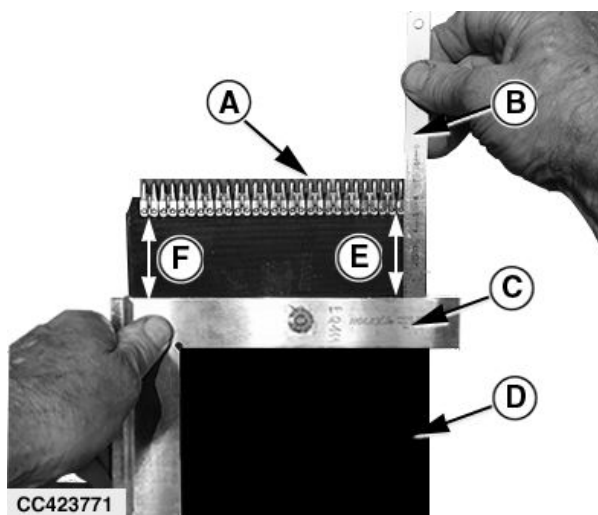
- b. Išmatuokite atstumą (E) ir (F) kiekvieno kablo kraštuose. Atstumai (E) ir (F) turi būti vienodi.

Specifikacija

E - F—Atstumas..... 0 ± 1 mm
(0 ± 1/32 col.)

- c. Pakartokite šį etapą su antruoju kabliu.

- Jei stabilus, pereikite prie kito punkto.
- Jei ne, pakartokite procedūrą. Žr. Diržo paruošimas: Rekomenduojamas remontas šiame skyriuje.



CC423771

CC423771 —UN—10DEC20

A—Kablys
B—Liniuotė
C—Bandomasis kvadratas

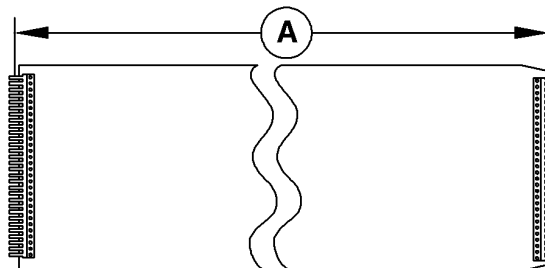
D—Diržas
E—Atstumas
F—Atstumas

GA87848,0001072 -26-22DEC20-6/7

10. Dar kartą patikrinkite diržo ilgį (A).

11. Uždėkite diržą. Žiūrėkite Diržų montavimas šiame skyriuje.

A—Nustatytas ilgis

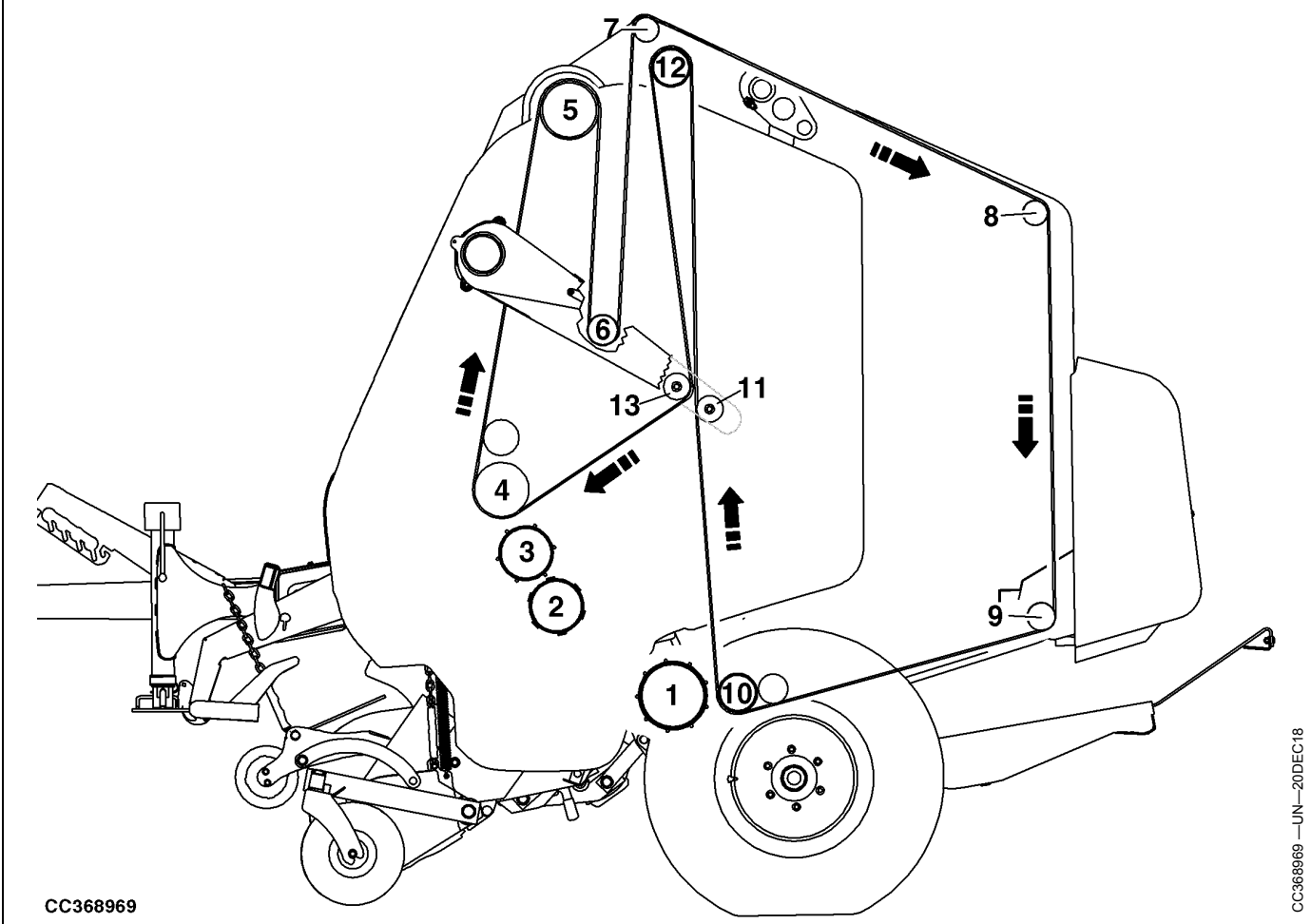


CC368973

CC368973 —UN—21JAN19

GA87848,0001072 -26-22DEC20-7/7

Diržų nukreipimas per presą



Nukreipkite diržus taip, kaip parodyta iliustracijoje, juos perkisdami per atskiras kreipiamąsias. Žiūrėkite Diržų montavimas šiame skyriuje.

GA87848,0001074 -26-08JAN21-1/1

Diržų montavimas

1. Atlaisvinkite diržą; žr. Diržų nuėmimas šiame skyriuje.

SVARBU: Diržai turi būti sumontuoti taip, kad nupjautas galas judėtų įprasta eigos kryptimi (parodyta didelėmis rodyklėmis).

2. Užtikrinkite, kad diržai būtų sumontuoti per atskirus kreipiklius. Patikrinkite diržų išdėstymą. Žr. Diržų ištiesimas per ritinių presą šiame skyriuje.
3. Nukreipkite diržus taip, kad diržo galas su kvadratiniais kampais (D) eitų per nupjautą kampą (E), kai diržas juda įprasta eigos kryptimi (didelės rodyklės).

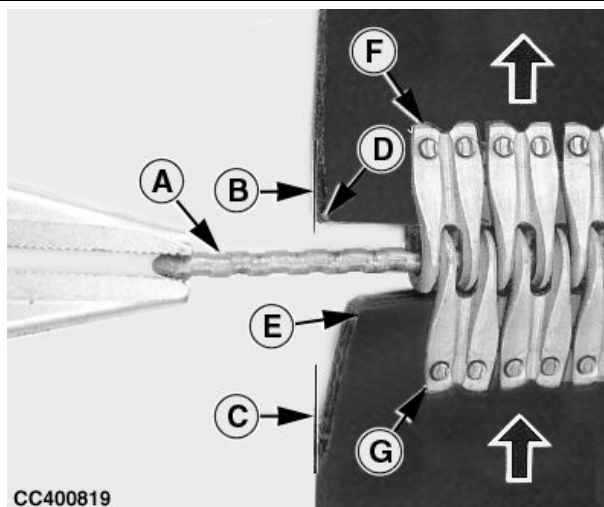
SVARBU: Sujungimo segmentų išdėstymas (blokuojantis) turės įtakos diržo krašto centravimui. Diržo kraštai turi būti sulygiuoti, priešingu atveju diržai gali būti pažeisti.

4. Užblokuokite sujungimo segmentus užtikrindami, kad diržo kraštas (B) susilygiuotų su diržo kraštu (C). Jei diržo kraštai nesulygiuoti, pakeiskite blokuojančių segmentų padėtį, perkeldami vieno diržo galo kairę (arba dešinę) vieną fiksavimo įrantą pagal priešingą diržo galą.

PASTABA: Sujungimo kaištis parodytas pasuktas 90° (fiksavimo padėtis) tik iliustracijoje. Kaištį reikia pasukti į šią padėtį tik tada, kai bus iki galo įkištas kaištis.

PASTABA: Rekomenduojama pakeisti sujungimo kaiščius bent kartą per metus arba jiems susidėvėjus ar lūžus.

5. Kai įrantos (A) nukreiptos link galinės pusės ir diržų priekinės pusės, įstatykite sujungimo kaištį. Montuodami kaištį saugokite, kad nesideformuotų kaiščių galai. Pasukite kaištį 90° tada, kai kaištis bus iki galo įstatytas. Pasirūpinkite, kad į kaiščių įrantas būtų įstatyti sujungimo segmentai.
6. Išimkite magnetą.
7. Išsukite M16 varžtus abiejose pusėse.
8. Prijunkite sklendės atidarymo hidraulinę žarną.



A—Išdrožos sujungimo kaištyje
B—Diržo kraštas (kvadratinis galas)
C—Diržo kraštas (nupjautas galas)
D—Kvadratinis kampas

E—Nupjautas kampas
F—Išorinis segmentas (kvadratinis galas)
G—Išorinis segmentas (nupjautas galas)

9. Paleiskite traktoriaus variklį.

SVARBU: Prieš uždariant sklendę, įtempimo svirtis turi būti apatinėje padėtyje, kad nebūtų sugadintas diržas.

10. Aktyvuokite SCV, kad atidarytumėte sklendę, tada aktyvuokite SCV, kad uždarytumėte sklendę, kol įtempimo svirtis bus visiškai pakelta.
11. Atidarykite sklendę.
12. Uždarykite sklendę.
13. Jei reikia, vizualiai patikrinkite diržo eigą. Žr. Diržų eigos reguliavimas šiame skyriuje.

GA87848,00010E1 -26-20JAN21-1/1

Diržo eigos reguliavimas

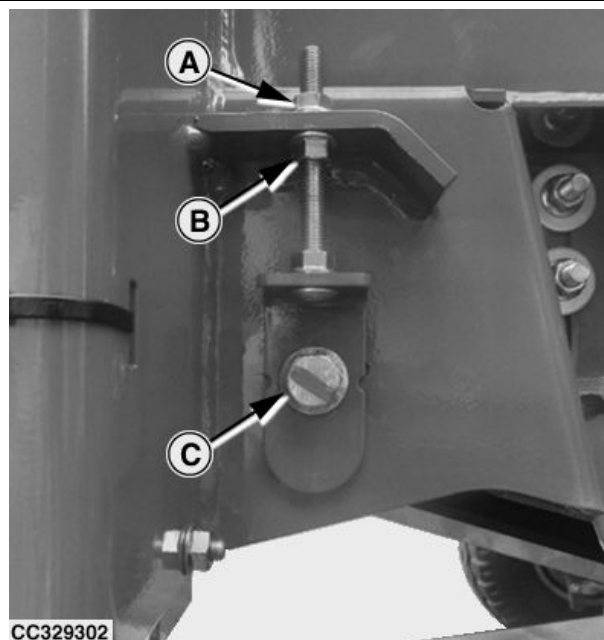
PASTABA: Minkštų šerdžių funkcija turi būti išjungta.

PASTABA: Ritinių presas turi būti tuščias, varteliai uždaryti ir pasirinktas maksimalus ritinių tankis.

Stebėkite diržo eigą ties būgno Nr. 5, 8 ir 11 viršutinėmis sklendės diržo kreiptuvais, naudodami atitinkamą kėlimo prietaisą.

Jei diržų eiga nėra tinkama, atlikite tokią procedūrą:

1. Ritinių presui esant ant lygaus paviršiaus, įjunkite ir paleiskite GTV laisvą eigą.
2. Laikykite traktoriaus SCV svirtį sklendės uždarymo padėtyje, kad tikrindami patemptumėte diržus.
3. Išjunkite traktoriaus variklį.
4. Diržo eigos patikra:
 - Jei diržai sucentruoti vartelių kreipiklyje ir įtempimo svirties kreipiklyje, diržo eiga yra gera, pereikite prie 11 veiksmo.
 - Jei išoriniai diržai vos liečiasi su išoriniais kreipikliais, o vidiniai diržai yra sucentruoti kreipikliuose, diržo eiga gera, pereikite prie 11 veiksmo.
 - Jei visi diržai nukrypsta nuo tos pačios pusės, pereikite prie kito veiksmo.
5. Paleiskite traktoriaus variklį
6. Atidarykite sklendę.
7. Išjunkite traktoriaus variklį.
8. Uždarykite sklendę su SCV slankiojoje padėtyje, kad sumažintumėte hidraulinį slėgį
9. Atlaisvinkite antveržlę (B), tada atlaisvinkite arba priveržkite veržlę (A), kad nuleistumėte arba pakeltumėte apatinį sklendės veleną (C).
 - Jei diržai kreipiami į dešinę, nuleiskite apatinio sklendės veleno (C) dešinįjį galą.



A—Veržlė
B—Antveržlė

C—Apatinis vartelių ritinys

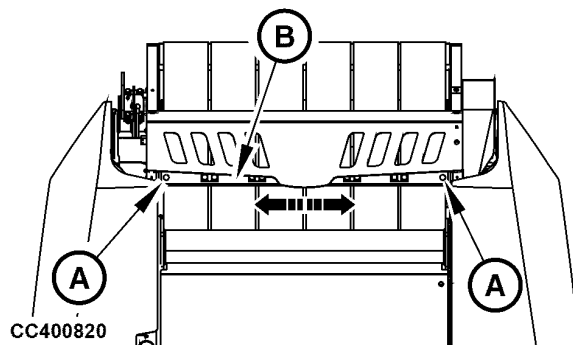
- Jei diržai kreipiami į kairę, pakelkite apatinio sklendės veleno (C) dešinįjį galą.
10. Stebėkite diržo eigą, tada pereikite prie 1 veiksmo.
 11. Patikrinkite priekinį diržo kreipiklį:
 - Jei vartelių kreipiklis ir įtempimo svirties kreipiklis sucentruoti su diržais, rezultatas geras, pereikite prie 15 veiksmo.
 - Jei vartelių kreipiklis ir įtempimo svirties kreipiklis nėra sucentruoti, sureguliuokite rėmo diržo kreipiklį, pereikite prie kito veiksmo.

Tęsinys sekančiame puslapyje

GA87848,00010E0 -26-20JAN21-1/2

CC329302 —UN—21SEP17

12. Atlaisvinkite varžtus (A).
13. Perstumkite diržo kreipiamųjų laikiklį (B) taip, kad diržų kreipiamosios nesiremtų į diržus.
14. Priveržkite varžtus (A).
15. Paleiskite ritinių presą, kad patikrintumėte, ar diržas nesiliečia prie diržo kreipiklio.
16. Sukalibruokite ritinio skersmens potenciometrą RB311. Žr. Ritinio skersmens potenciometro RB311 kalibravimas skyriuje Ritinių preso programos priežiūra.
17. Sukalibruokite ritinio formavimo potenciometrus RB321 ir RB322. Žr. Ritinio formavimo potenciometrų RB321 ir RB322 kalibravimas skyriuje Ritinių preso programos priežiūra.



A—Varžtas

B—Diržo kreipiklio laikiklis

GA87848,00010E0 -26-20JAN21-2/2

Apatinio paleidimo veleno (Nr. 1) grandiklio reguliavimas

1. Visiškai atidarykite sklendę.
2. Ijunkite traktoriaus stovėjimo blokavimo sistemą, išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.
3. Užfiksukite sklendę; žr. Saugus sklendės užfiksavimas skyriuje "Sauga".

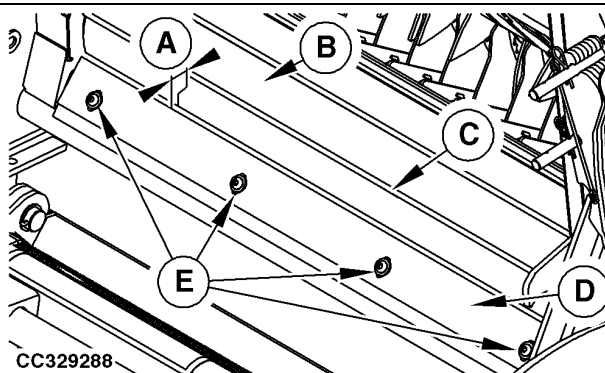
⚠ ĮSPĖJIMAS: Įsitikinkite, kad sklendė yra užfiksuota. Jeigu atliekant šią procedūrą sklendė neužfiksuota, sklendė gali netikėtai užsidaryti ir sunkiai ar mirtinai sužeisti.

4. Atidarykite dešinės pusės sklendę.
5. Išmontuokite paleidimo veleno pavaros grandinę; žr. "Ritinių preso grandinės identifikatorius" šiame skyriuje.
6. Atleiskite veržles (E).
7. Pasirinkite strypą (C), kuris yra arčiausiai (A) grandiklio (D).
8. Sureguliuokite grandiklį (D) ties pasirinktu strypu (C) taip, kad atitiktų šias specifikacijas:

Specifikacija

Nuo skutiklio iki būgno
lystės—Atstumas..... 2–3 mm
(3/32–1/8 col.)

9. Pasukite veleną (B), kad įsitikintumėte, jog grandiklis (D) ir velenas (B) nesiliečia.



A—Atstumas

B—Apatinis paleidimo velenas

(Nr. 1)

C—Strypas

D—Grandiklis

E—Veržlė

SVARBU: Grandiklis (D) neturi trintis į apatinį paleidimo veleną (B).

10. Abiejose pusėse priveržkite tvirtinimo veržles (E) nurodytu sukimo momentu:

Specifikacija

Tvirtinimo
veržlės—Veržimo jėga.....65 N·m
(48 lb·ft)

11. Sumontuokite paleidimo veleno pavaros grandinę.

NB02380,00004D7 -26-05SEP17-1/1

Centrinio paleidimo veleno (Nr. 2) grandiklio reguliavimas

1. Visiškai atidarykite sklendę.
2. Įjunkite stovėjimo stabdį ir (arba) nustatykite transmisijos stovėjimo padėtį PARK, išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.
3. Užfiksavus sklendę; žr. Saugus sklendės užfiksavimas skyriuje "Sauga".

⚠ ĮSPĖJIMAS: Įsitinkinkite, kad sklendė yra užfiksuota. Jeigu atliekant šią procedūrą sklendė neužfiksuota, sklendė gali netikėtai užsidaryti ir sunkiai ar mirtinai sužeisti.

4. Atidarykite dešinės pusės sklendę.
5. Išmontuokite paleidimo veleno pavaros grandinę; žr. "Ritinių preso grandinės identifikatorius" šiame skyriuje.
6. Išmontuokite kreiptuvo tvirtinimo varžtus (G), įvorę (F) ir kreiptuvą (E).
7. Atlaisvinkite skutiklio tvirtinimo varžtus (C) ir (D).
8. Naudodami tinkamus šešiabriaunius profilius (I), sukite ekscentrikus (H) laikrodžio rodyklės kryptimi ir sureguliuokite grandiklį (B) taip, kad jis būtų kuo arčiau būgno (A). Palikite pakankamai vietos (J), kad nebūtų kontakto su veleno (A).
9. Pasukite veleną (A) ir patikrinkite, ar velenas (A) ir grandiklis (B) nesiliečia.
10. Priveržkite grandiklio tvirtinimo varžtus (C) ir (D) nurodytu sukimo momentu:

Specifikacija

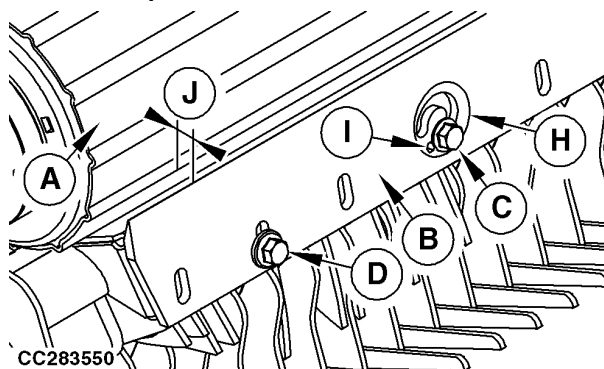
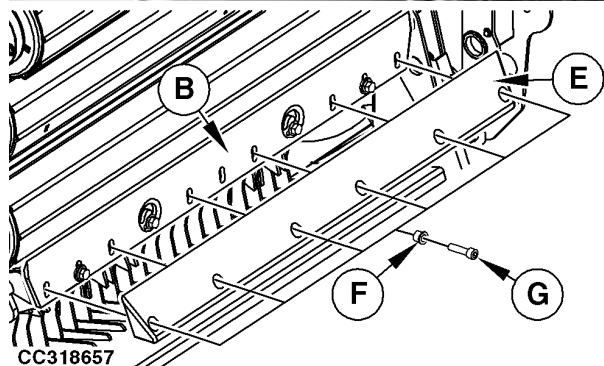
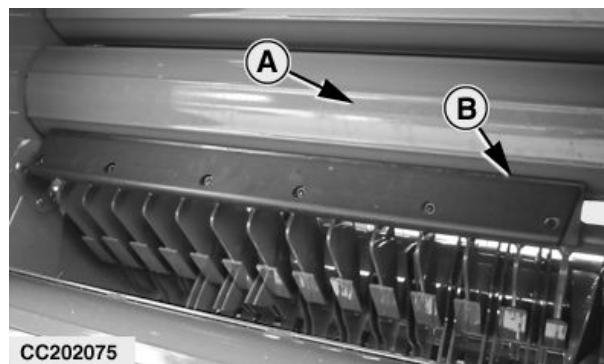
Grandiklio fiksavimo
varžtai—Veržimo jėga..... 111 N·m
(82 lb ft)

11. Sumontuokite kreiptuvą (E), įvorę (F) ir priveržkite varžtus (G) nurodytu sukimo momentu:

Specifikacija

Kreiptuvo fiksavimo
varžtai—Veržimo jėga..... 111 N·m
(82 lb ft)

12. Sumontuokite paleidimo veleno pavaros grandinę.



- | | |
|---------------------------------------|--------------------------------|
| A—Centrinis paleidimo velenas (Nr. 2) | F—Įvorė |
| B—Grandiklis | G—Kreiptuvo tvirtinimo varžtas |
| C—Skutiklio tvirtinimo varžtas | H—Ekscentrikas |
| D—Skutiklio tvirtinimo varžtas | I—Šešiabriaunis profilis |
| E—Kreiptuvas | J—Tarpas |

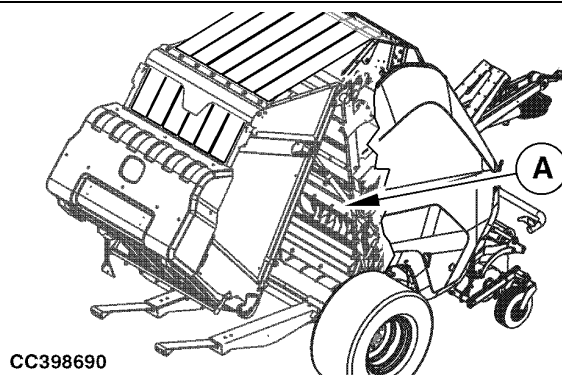
NB02380,00004D8 -26-05SEP17-1/1

Centrinio paleidimo ritinio (Nr. 2) kreiptuvo konfigūravimo keitimas

Kad nesusikauptų javų aplink centrinį paleidimo ritinį (Nr. 2), mašina pristatoma su 2 tipo kreiptuvų konfigūracijomis.

Jei tinklas pereina tarp grandiklio ir ritinio bei pakyla aplink rotorius arba jei javai kaupiasi aplink skutiklio sritį, pakeiskite kreiptuvo konfigūraciją į A tipą.

A—Centrinio paleidimo būgno vieta



CC398690

CC398690 —UN—08JAN20

GA87848,0000F9A -26-10SEP20-1/5

A tipo konfigūravimas (gamyklinis konfigūravimas):

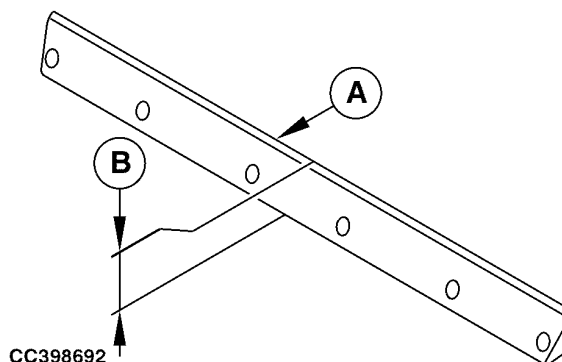
Norėdami atskirti A tipo kreiptuvą nuo B tipo, patikrinkite, ar atstumas (B) atitinka techninius reikalavimus:

Specifikacija

Kreiptuvas – B
tipas—Atstumas..... 80 mm
(3 ft 5/32 in)

A—Kreiptuvas

B—Atstumas



CC398692

CC398692 —UN—08JAN20

GA87848,0000F9A -26-10SEP20-2/5

Konfigūracija – B tipas

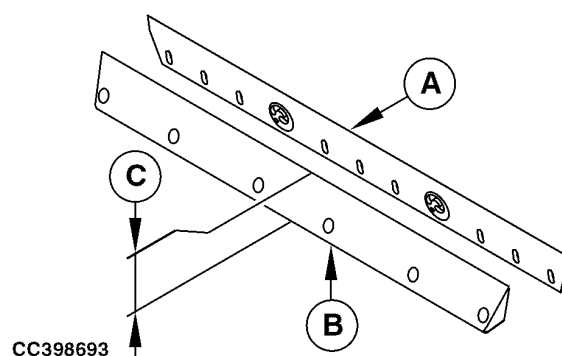
Norėdami atskirti B tipo kreiptuvą nuo A tipo, patikrinkite, ar atstumas (C) atitinka techninius reikalavimus:

Specifikacija

Kreiptuvas
B tipas—Atstumas..... 96 mm
(3 ft 25/32 in)

A—Grandiklis
B—Kreiptuvas

C—Atstumas



CC398693

CC398693 —UN—08JAN20

Tęsinys sekančiame puslapyje

GA87848,0000F9A -26-10SEP20-3/5

Pakeiskite kreipiklio konfigūraciją nuo A tipo iki B tipo:

1. Visiškai atidarykite sklendę.
2. Įjunkite stovėjimo stabdį ir (arba) nustatykite transmisijos stovėjimo padėtį PARK, išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.
3. Užfiksukite sklendę; žr. Saugus sklendės užfiksavimas skyriuje "Sauga".

⚠️ ĮSPĖJIMAS: Įsitinkinkite, kad sklendė yra užfiksuota. Jeigu atliekant šią procedūrą sklendė neužfiksuota, sklendė gali netikėtai užsidaryti ir sunkiai ar mirtinai sužeisti.

4. Atidarykite kairės pusės dureles.
5. Išmontuokite centrinio paleidimo veleno (Nr. 2) pavaros grandinę; žr. Ritinių preso grandinės identifikatoriai šiame skyriuje.
6. Išimkite varžtus (B).
7. Išmontuokite A tipo kreiptuvą (F).
8. Išsukite varžtus (E).
9. Išimkite grandiklį (D) ir B tipo kreiptuvą (A) iš laikymo vietos. Žr. Centrinio paleidimo veleno (Nr. 2) grandiklio ir kreiptuvo saugojimas šiame skyriuje.
10. Laikykite A tipo kreiptuvą (F). Žr. Centrinio paleidimo veleno (Nr. 2) grandiklio ir kreiptuvo saugojimas šiame skyriuje.
11. Įmontuokite grandiklį (D) ir ekscentriką (C).
12. Įsukite varžtus (E).

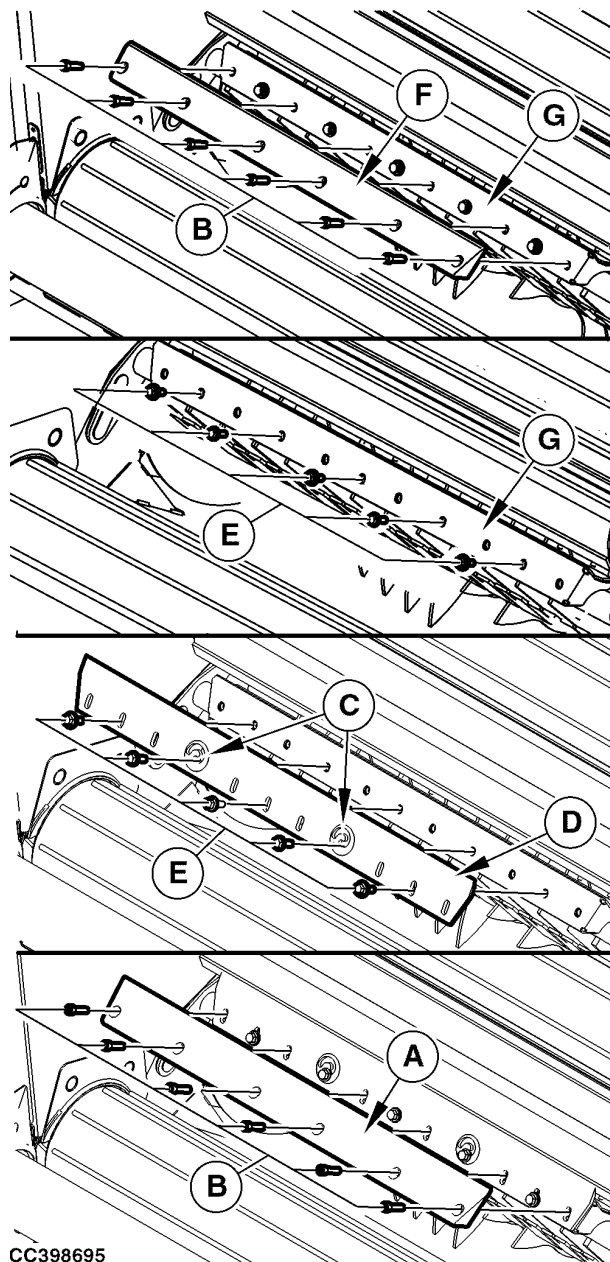
Specifikacija

Grandiklio
varžtai—Veržimo jėga..... 111 N·m
(82 lb ft)

13. Sureguliuokite grandiklį (D). Žr. Centrinio paleidimo būgno (Nr. 2) reguliavimas šiame skyriuje.
14. Sumontuokite B tipo kreiptuvą (A).
15. Įsukite varžtus (B) ir priveržkite pagal nurodytą sukimo momentą.

Specifikacija

Kreiptuvo
varžtai—Veržimo jėga..... 111 N·m
(82 lb ft)



CC398695

A—Kreiptuvas – B tipas
B—Varžtas
C—Ekscentrikas
D—Grandiklis

E—Varžtas
F—Kreiptuvas – A tipas
G—Rotoriaus valytuvus

CC398695—UN—09JAN20

Tęsinys sekančiame puslapyje

GA87848,0000F9A -26-10SEP20-4/5

Pakeiskite kreipiklio konfigūraciją iš B tipo į A tipą:

1. Visiškai atidarykite sklendę.
2. Įjunkite stovėjimo stabdį ir (arba) nustatykite transmisijos stovėjimo padėtį PARK, išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.
3. Užfiksukite sklendę; žr. "Saugus sklendės užfiksavimas" skyriuje "Sauga".

⚠ ĮSPĖJIMAS: Įsitikinkite, kad sklendė yra užfiksukuota. Jeigu atliekant šią procedūrą sklendė neužfiksukuota, sklendė gali netikėtai užsidaryti ir sunkiai ar mirtinai sužeisti.

4. Išimkite varžtus (B).
5. Išmontuokite B tipo kreiptuvą (A).
6. Išsukite varžtus (E).
7. Nuimkite grandiklį (D) ir ekscentrikus (C).

PASTABA: Ekscentrikai laikomi su grandikliu.

8. Nuimkite A tipo kreiptuvą (F) nuo laikymo vietos. Žr. Centrinio paleidimo veleno (Nr. 2) grandiklio ir kreiptuvo saugojimas šiame skyriuje.
9. Išsaugokite grandiklį (D) ir B tipo kreiptuvą (A). Žr. Centrinio paleidimo veleno (Nr. 2) grandiklio ir kreiptuvo saugojimas šiame skyriuje.
10. Įsukite varžtus (A) ir priveržkite ant rotorius valytuvo (G) pagal nurodytą sukimo momentą.

Specifikacija

Grandiklio
varžtai—Veržimo jėga..... 111 N·m
(82 lb ft)

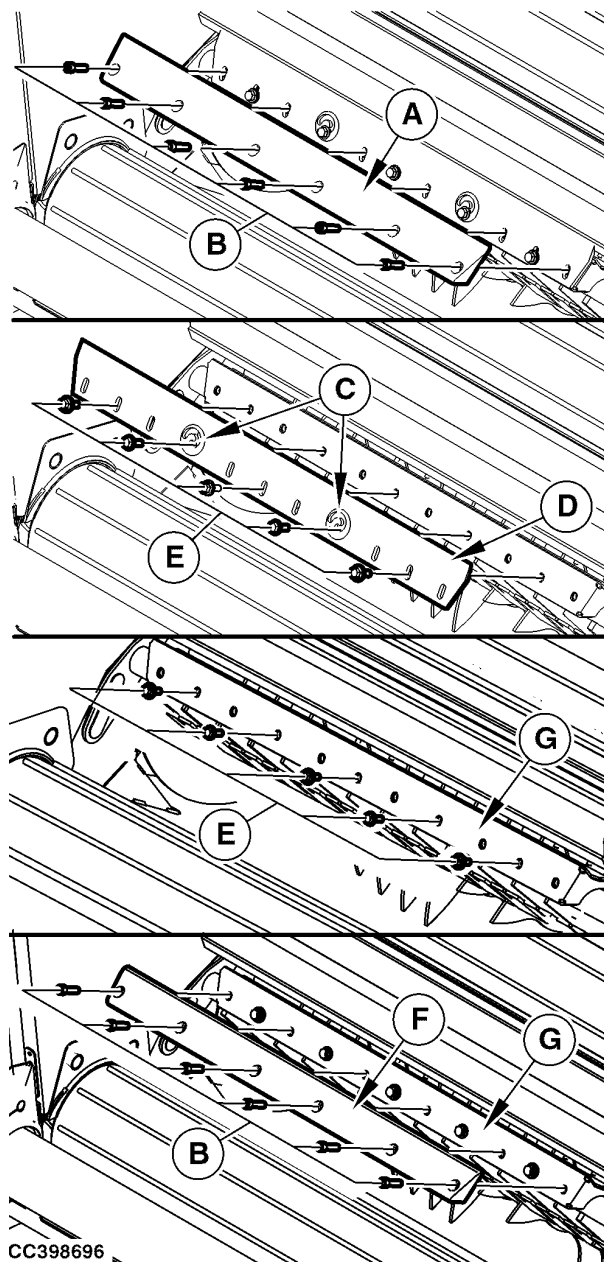
11. Sumontuokite A tipo kreiptuvą (F).
12. Įsukite ir nurodytu sukimo momentu priveržkite varžtus (B).

Specifikacija

Kreiptuvo
varžtai—Veržimo jėga..... 111 N·m
(82 lb ft)

A—Kreiptuvas – B tipas
B—Varžtas
C—Ekscentrikas
D—Grandiklis

E—Varžtas
F—Kreiptuvas – A tipas
G—Rotorius valytuvus



CC398696

CC398696—UN—09JAN20

Saugokite centrinio paleidimo veleno (Nr. 2) grandiklį ir kreiptuvą

Mašinose, kuriose įrengta rišimo špagatu sistema, grandiklį (F) ir kreiptuvą (E) laikykite ant špagato dėžutės (H).

Mašinose, kuriose rišimo špagatu sistema neįrengta, grandiklį (F) ir kreiptuvą (E) laikykite ant viršutinio dangčio (I).

Norėdami nuimti grandiklį ir kreiptuvą nuo laikymo vietos, atlikite šiuos veiksmus toliau nurodytus veiksmus.

1. Išimkite veržles (A).
2. Išimkite varžtus (D).
3. Išmontuokite kreiptuvą (E).
4. Išimkite grandiklį (F) ir ekscentriką (G), kai keičiate konfigūraciją iš B į A tipą.
5. Išimkite poveržles (B).
6. Išimkite poveržles (C).

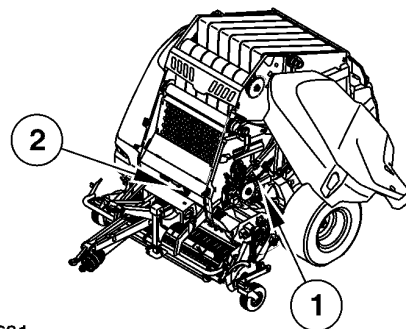
Jei norite saugoti grandiklį ir kreiptuvą, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

1. Įstatykite poveržles (C).
2. Įstatykite poveržles (B).
3. Sumontuokite grandiklį (F) ir ekscentriką (G), kai keičiate konfigūraciją iš A į B tipą.
4. Sumontuokite kreiptuvą (E).
5. Įsukite varžtus (D).
6. Įstatykite veržles (A).

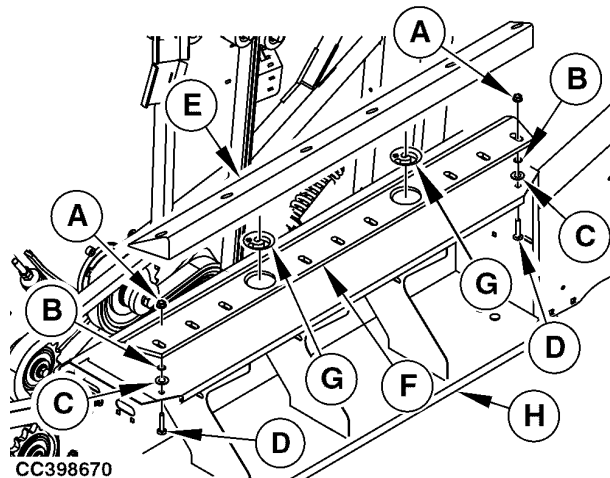
- 1—Laikymo vieta mašinai, kurioje įrengta rišimo špagatu sistema
2—Laikymo vieta mašinai, kurioje neįrengta rišimo špagatu sistema

- A—Veržlė
B—Poveržlė
C—Poveržlė
D—Varžtas

- E—Kreiptuvas
F—Grandiklis
G—Ekscentrikas
H—Špagato skyrius
I—Priekinis gaubtas

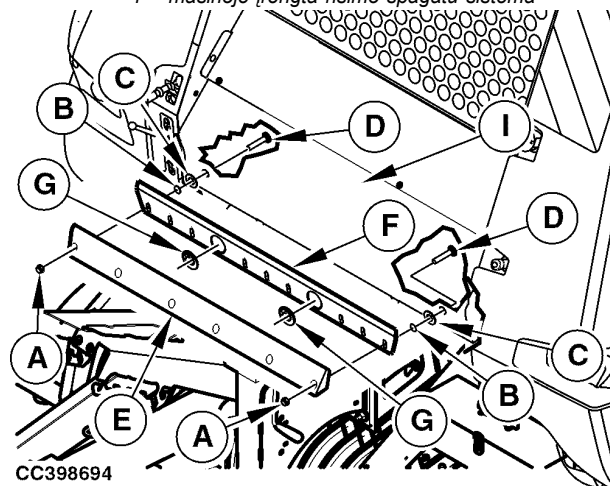


CC398691



CC398670

1 – mašinoje įrengta rišimo špagatu sistema



CC398694

2 – mašinoje neįrengta rišimo špagatu sistema

Sumontuokite centrinio paleidimo veleno (Nr. 2) špagato kreiptuvą

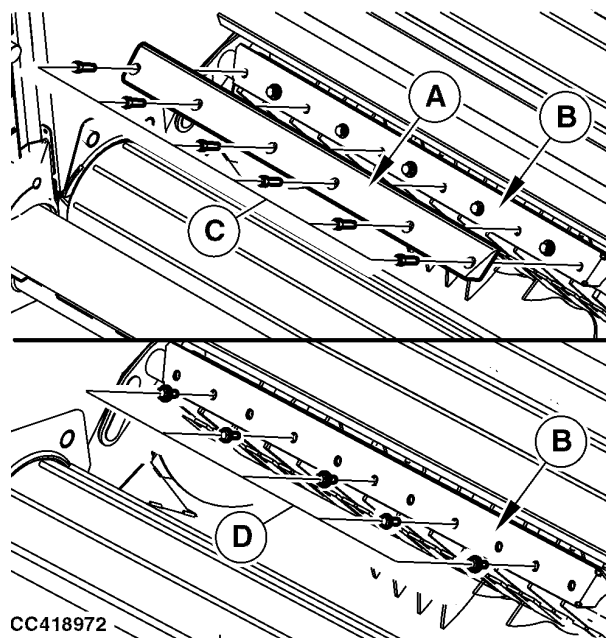
Jei špagatas apvyniojamas aplink rotorius, sumontuokite špagato kreiptuvą. Atlikite toliau nurodytus veiksmus:

1. Visiškai atidarykite sklendę ir ją užfiksuokite.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Įsitikinkite, kad sklendė yra užfiksuota. Jeigu atliekant šią procedūrą sklendė neužfiksuota, sklendė gali netikėtai užsidaryti ir sunkiai ar mirtinai sužeisti.

2. Įjunkite stovėjimo stabdį ir (arba) nustatykite transmisijos stovėjimo padėtį PARK, išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.
3. Atidarykite kairės pusės dureles.
4. Nuimkite centrinio paleidimo veleno (Nr. 2) pavaros grandinę.
5. Išimkite varžtus (C).
6. Išmontuokite kreiptuvą (A).
7. Išimkite varžtus (D).

PASTABA: Išimkite grandiklį, jei įrengtas.



CC418972

A—Kreiptuvas
B—Rotoriaus valytuvas

C—Varžtas
D—Varžtas

CC418972 —UN—16DEC20

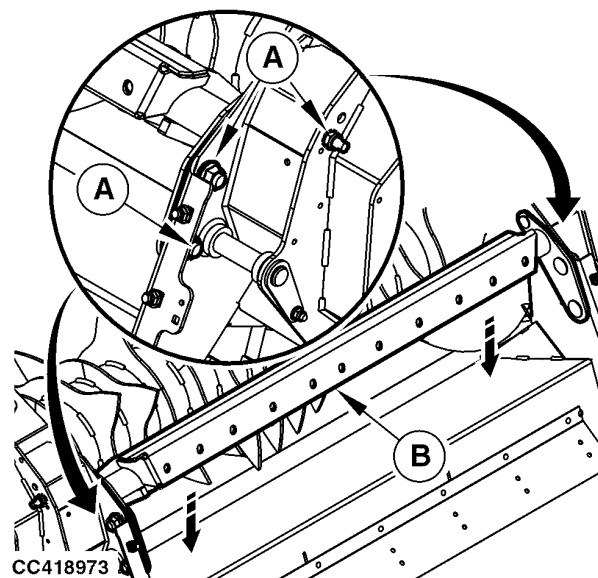
Tęsinys sekančiame puslapyje

GA87848,0001314 -26-09JUL21-1/4

8. Atleiskite varžtą (A).
9. Visiškai nuleiskite rotoriaus valytuvą (B).
10. Pasirūpinkite, kad abiejose mašinos pusėse atstumas (C) ir (E) būtų vienodas.
11. Priveržkite varžtą (A).

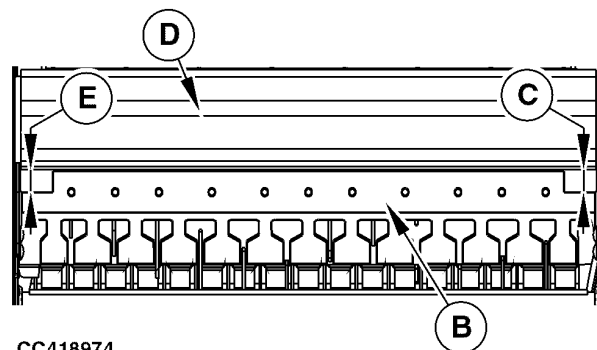
A—Varžtas
B—Rotoriaus valytuvą
C—Atstumas

D—Centrinis paleidimo velenas
(Nr. 2)
E—Atstumas



CC418973

Parodytas V451M, V461M rotoriaus valytuvą



CC418974

Parodytas V451M, V461M rotoriaus valytuvą

Tęsinys sekanciam puslapyje

GA87848,0001314 -26-09JUL21-2/4

CC418973 —UN—16DEC20

CC418974 —UN—16DEC20

12. Sumontuokite špagato kreiptuvą (A) ant rotoriaus valytuvo (B).
13. Įsukite varžtus (C), kol galvutė susilies su špagato kreiptuvu (A).
14. Naudodami įrankį įstumkite ir palaikykite špagato kreiptuvą, kad tarp špagato kreiptuvo (A) ir centrinio paleidimo veleno (Nr. 2) (D) pasidarytų maksimalus galimas tarpas (E).

Specifikacija

Špagato kreiptuvo
tvirtinimas prie centrinio
paleidimo veleno (Nr.
2)—Tarpas..... Didžiausias galimas

15. priveržkite varžtus (C) pagal nurodytą sukimo momentą:

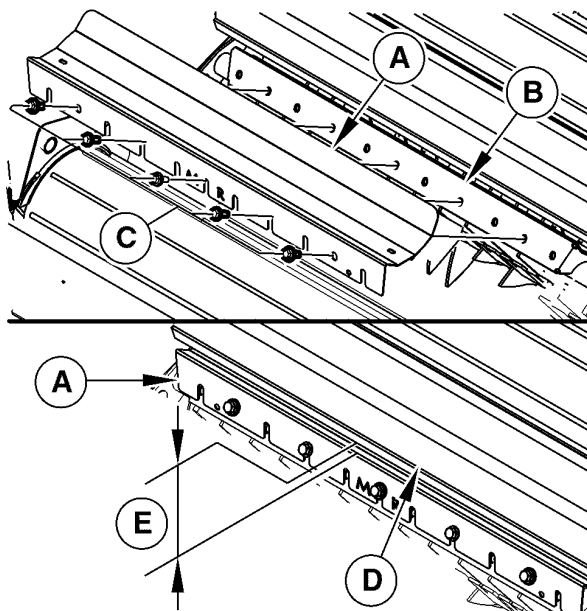
Specifikacija

Kreiptuvo
varžtas—Veržimo jėga..... 111 N·m
(82 lb ft)

A—Špagato kreiptuvas
B—Rotoriaus valytuvas
C—Varžtas

D—Centrinis paleidimo velenas
(Nr. 2)
E—Tarpas

CC418975



CC418975—UN—16DEC20

GA87848,0001314 -26-09JUL21-3/4

16. Sumontuokite kreiptuvą (A).
- PASTABA:** Nemontuokite grandiklio.

17. Įsukite varžtus (B) ir priveržkite pagal nurodytą sukimo momentą:

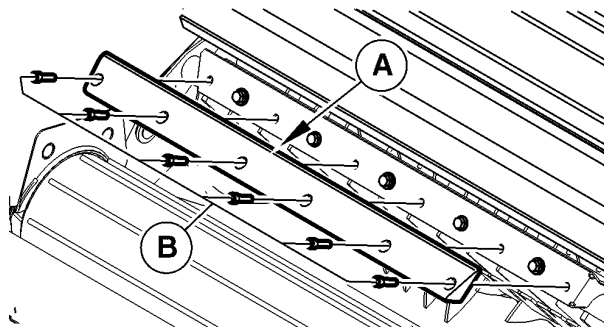
Specifikacija

Kreiptuvo
varžtas—Veržimo jėga..... 111 N·m
(82 lb ft)

A—Kreiptuvas

B—Varžtas

CC418976



CC418976—UN—16DEC20

GA87848,0001314 -26-09JUL21-4/4

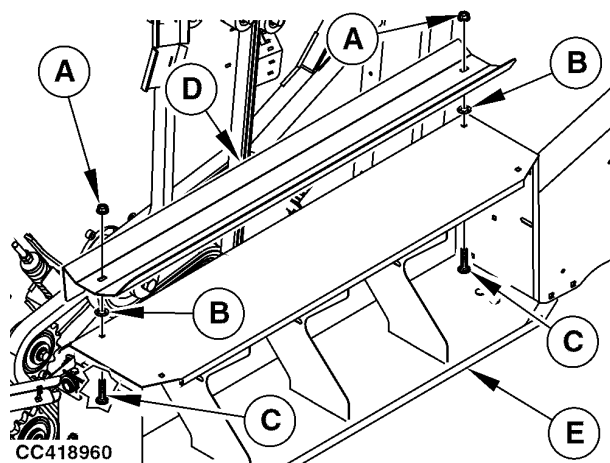
Saugokite centrinio paleidimo veleno (Nr. 2) špagato kreiptuvą

Norėdami išimti špagato kreiptuvą (D) iš jo laikymo vietos, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

1. Išimkite veržles (A).
2. Išimkite varžtus (C).
3. Išimkite špagato kreiptuvą (D).
4. Įsukite varžtus (C) špagato dėžutėje (E).
5. Užsukite veržles (A) ant varžtų (C).

Norėdami saugoti špagato kreiptuvą (D), atlikite toliau nurodytus veiksmus.

1. Išimkite veržlę (A).
2. Išsukite varžtą (C).
3. Uždėkite poveržlę (B) ant špagato dėžutės (D).
4. Sumontuokite špagato kreiptuvą (D) ant špagato dėžutės (E), kaip parodyta.
5. Įsukite varžtus (C).



A—Veržlė
B—Poveržlė
C—Varžtas

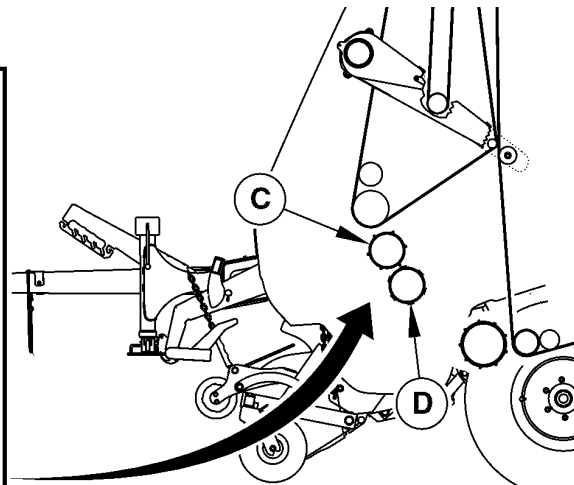
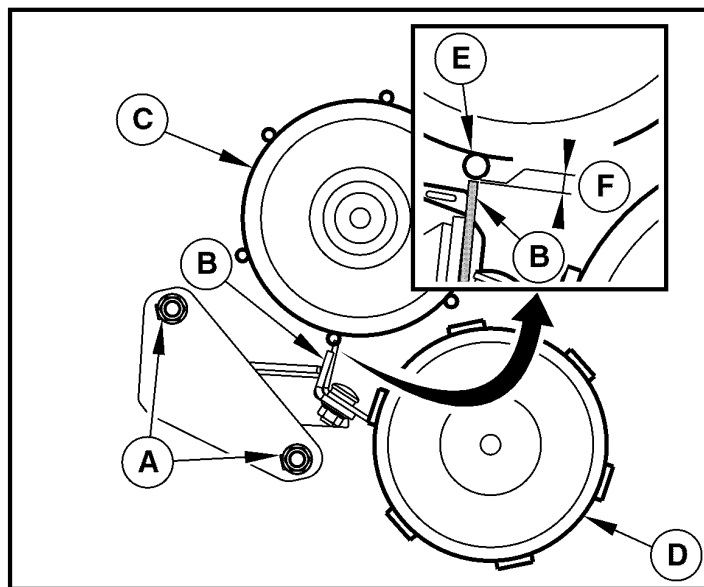
D—Špagato kreiptuvas
E—Špagato skyrius

6. Įstatykite veržles (A).

GA87848,0000F9E -26-07SEP20-1/1

CC418960 —UN—14DEC20

Sureguliuokite viršutinio paleidimo būgno (Nr. 3) grandiklį (mašinoje, kurioje įrengta rišimo špagatu sistema)



CC516998 —UN—09JUL21

CC516998

A—Veržlė
B—Grandiklis
C—Viršutis paleidimo būgnas

D—Apatinis paleidimo būgnas
E—Viršutinio paleidimo būgno juosta

F—Atstumas

1. Įjunkite stovėjimo stabdį ir (arba) nustatykite transmisiją į STOVĖJIMO padėtį. Išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.
2. Nuimkite paleidimo veleno pavaros grandinę. Norėdami rasti šią grandinę, žr. Ritinių preso grandinės identifikatorius šiame skyriuje.
3. Nuleiskite rinktuvą ir nuimkite grandines. Žr. skyriaus Preso naudojimas – bendroji paskirtis dalį Rinktuvo aukščio reguliavimas.
4. Jei įrengtas, nuimkite veleno kreiptuvą.
5. Abiejose pusėse atlaisvinkite veržles (A).
6. Perkelkite grandiklį (B) kuo arčiau viršutinio paleidimo būgno juostos (C) ir laikykite jį.
7. Priveržkite veržles (A).

8. Patikrinkite, ar atstumas (F) tarp viršutinio paleidimo būgno juostos (C) ir grandiklio (B) atitinka techninius reikalavimus per visą plotį:

Specifikacija

Nuo viršutinio paleidimo būgno iki grandiklio—Atstumas..... Kaip įmanoma arčiau, bet neturi liestis.

9. Iki galo pasukite viršutinį paleidimo būgną (C), kad patikrintumėte, ar nesiliečia. Jei reikia, pereikite prie 3 veiksmo.
10. Jei įrengtas, uždėkite veleno kreiptuvą.
11. Sumontuokite rinktuvo grandines. Žr. skyriaus Preso naudojimas – bendroji paskirtis dalį Rinktuvo aukščio reguliavimas.
12. Sumontuokite paleidimo veleno pavaros grandinę.

GA87848,0001315 -26-09JUL21-1/1

Apatinio galinio sklendės veleno (Nr. 9) grandiklio reguliavimas

Grandiklį reguliuokite taip:

1. Abiejose grandiklio (B) pusėse patikrinkite atstumą (D). Jei jis tinkamas, pereikite prie 5 veiksmo, jei netinkamas, pereikite prie tolesnio veiksmo.
2. Abiejose pusėse atlaisvinkite varžtus (C).
3. Pastumkite grandiklio laikiklį taip, kad abiejose grandiklio (B) pusėse būtų vienodas atstumas (D).
4. Priveržkite varžtus (C) dešinėje pusėje, po to – kairėje, kaip nurodyta toliau pateiktoje specifikacijoje.

Specifikacija

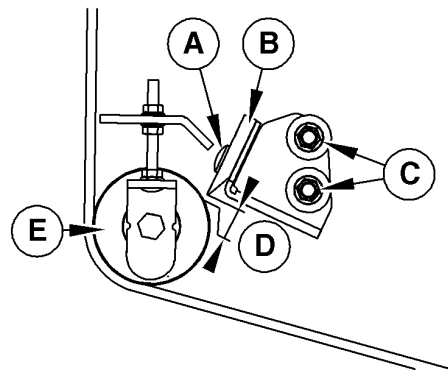
Nuleiskite galinio sklendės veleno (Nr. 9) grandiklio laikiklio varžtus—Veržimo jėga.....65 N·m
(48 lb ft)

5. Patikrinkite, ar atstumas (D) atitinka specifikaciją, jei reikia, pereikite prie kito veiksmo ir sureguliuokite atstumą (D).

Specifikacija

Nuleiskite galinio sklendės veleno (Nr. 9) grandiklį iki veleno (Nr. 9)—Atstumas.....2–3 mm
(3/32–1/8 col.)

6. Atleiskite varžtus (A).



CC329290

A—Varžtas
B—Grandiklis
C—Varžtas

D—Atstumas
E—Nuleiskite apatinį sklendės veleną (Nr. 9)

7. Pastumkite grandiklį (B) taip, kad tarp grandiklio (B) ir veleno (E) būtų nurodytas atstumas (D).
8. Priveržkite varžtus (A) pagal toliau nurodytą specifikaciją.

Specifikacija

Nuleiskite galinio sklendės veleno (Nr. 9) grandiklį iki laikiklio varžtų—Veržimo jėga.....65 N·m
(48 lb ft)

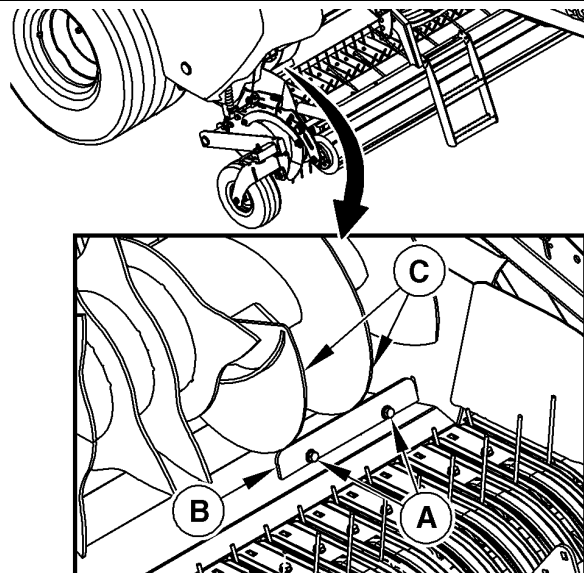
NB02380,00004D9 -26-31AUG17-1/1

Rotoriaus sraigto grandiklių reguliavimas (ritinių presas be atverčiamosios perdangos)

1. Atleiskite varžtus (A).
2. Nustatykite ir pritvirtinkite grandiklį (B) kaip galima arčiau rotoriaus sraigto (C), kad jie nesiliestų.
3. Ranka pasukite ritinių presą, kad įsitikintumėte, jog rotoriaus sraigtas (C) ir grandiklis (B) vienas kitam netrukdo. Žr. Sukite presą ranka skyriuje "Preso eksploatavimas – bendroji paskirtis".
4. Priveržkite varžtus (A).
5. Pakartokite tuos pačius veiksmus ir kitoje pusėje.

A—Varžtas
B—Rotoriaus sraigto grandikliai

C—Rotoriaus sraigtas



CC208374

CC03745,00011C0 -26-04NOV16-1/1

Rotoriaus sraigto grandiklių reguliavimas (ritinių presas su atverčiama perdanga)

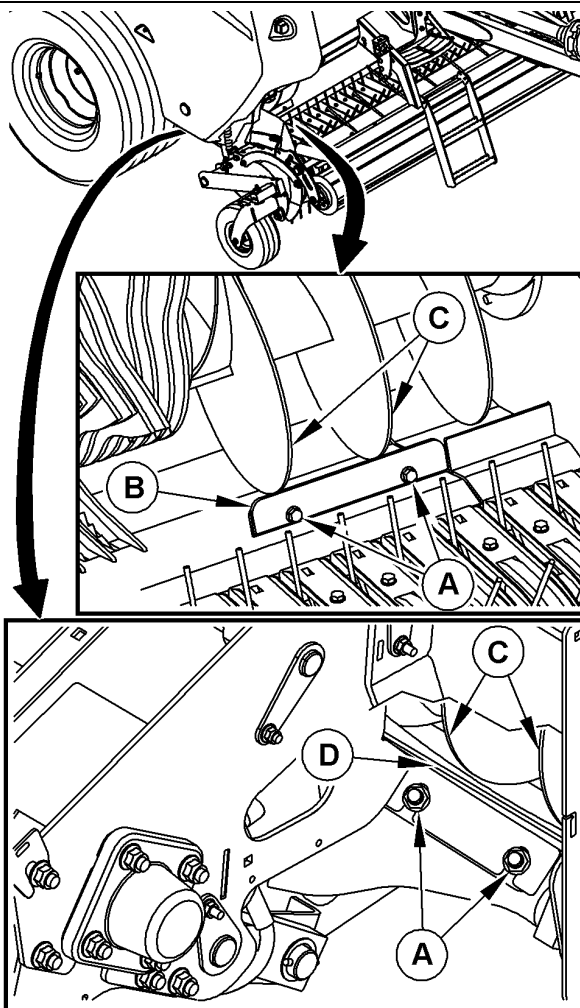
1. Visiškai pakelkite atverčiamą perdangą. Žr. Rinktuvo atjungimas skyriuje "Ritinių preso naudojimas – bendroji paskirtis".
2. Atleiskite varžtus (A).
3. Nustatykite ir pritvirtinkite grandiklius (B) ir (D) kaip galima arčiau rotoriaus sraigto (C), bet kad jie nesiliestų.
4. Ranka pasukite ritinių presą, kad įsitikintumėte, jog rotoriaus sraigtas (C) ir grandikliai (B) ir (D) vieni kitiems netrukdo.
5. Priveržkite varžtus (A).
6. Pakartokite tuos pačius veiksmus ir kitoje pusėje.

A—Varžtas

B—Rotoriaus sraigto priekiniai
grandikliai

C—Rotoriaus sraigtas

D—Rotoriaus sraigto galiniai
grandikliai

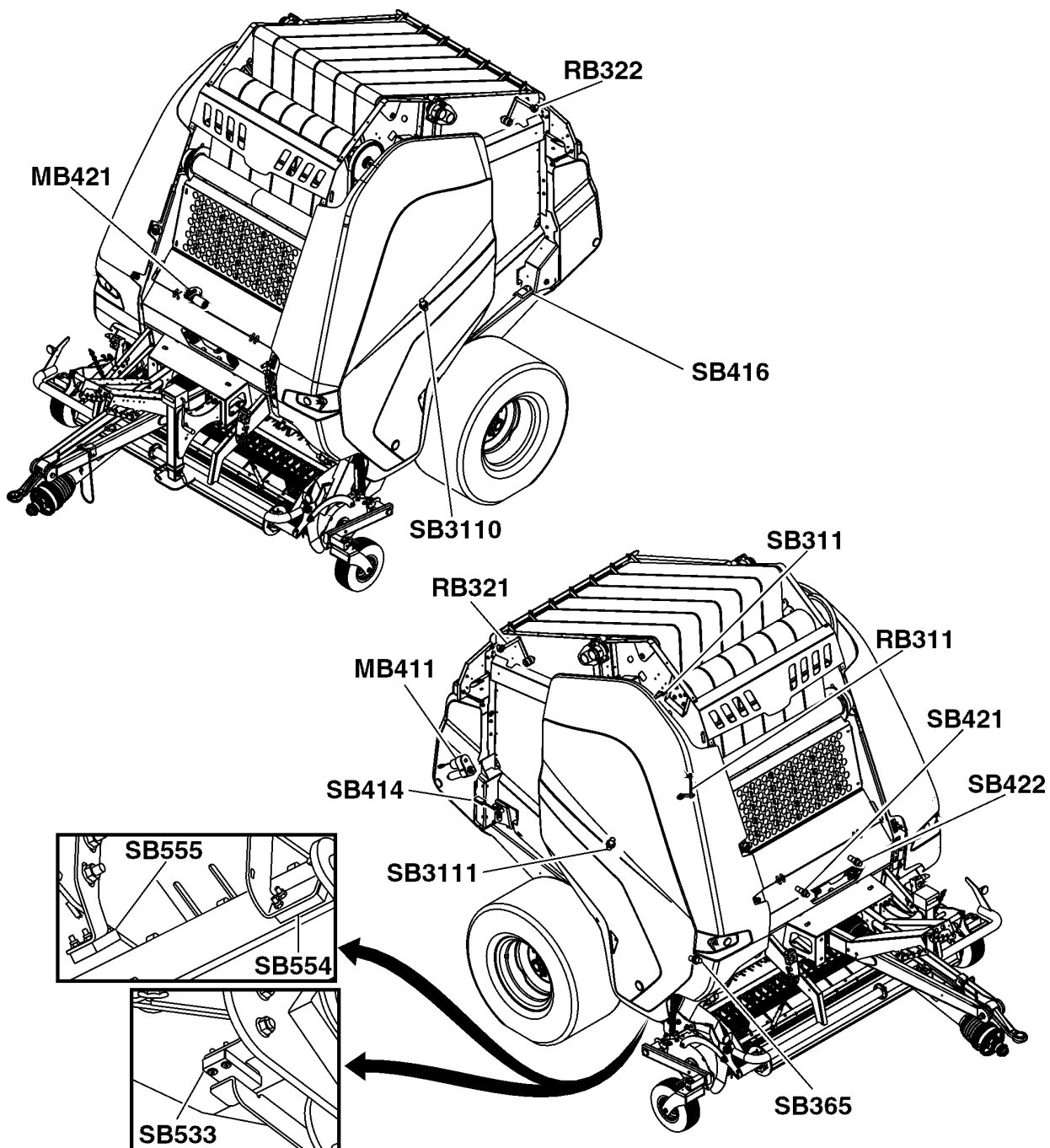


CC202090

CC202090 —UN—18APR13

TL81334,000069F -26-28MAY19-1/1

Ritinių preso elektros komponentų vieta



CC501995

CC501995 — UN — 05 JAN 21

Tęsinys sekančiame puslapyje

GA87848,0001097 -26-05JAN21-1/2

MB411—Tinklo pavarą
MB421—Špagato pavarą
RB311—Ritinio skersmens
potenciometras
RB321—Kairiosios ritinių
pusės formavimo
potenciometras
RB322—Dešiniosios ritinių
pusės formavimo
potenciometras

SB311—Per didelių ritinio
matmenų jungiklis
SB3110—Kairysis vartelių
sklėsčio jutiklis
SB3111—Dešinysis vartelių
sklėsčio jutiklis
SB365—Ritinių preso sukimosi
greičio jutiklis

SB414—Tinklo pjovimo jutiklis
SB416—B-Wrap jutiklis (jei
įrengtas)
SB421—Kairiojo špagato
skriemulio jutiklis
SB422—Dešiniojo špagato
skriemulio jutiklis

SB533—Dugno jutiklis
SB554—Smulkintuvo peilių
jutiklis
SB555—Smulkintuvo peilių
jutiklis

GA87848,0001097 -26-05JAN21-2/2

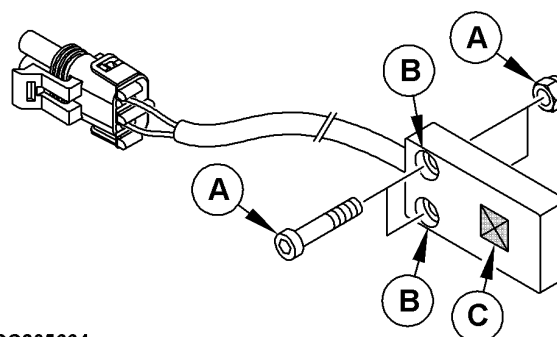
Jutiklio aptikimo srities nustatymas

Kad įsitikintumėte, jog jutiklio apimama aptikimo vieta yra tinkama, patikrinkite, ar jutiklio aptikimo sritis (C) yra tinkamai nukreipta į paskirties vietą. Jutiklio aptikimo sritis (C) yra tik toje pačioje pusėje, kaip aptinkamos sritys (B).

Jei jutiklis buvo pakeistas arba išsukti varžtai su galvutėmis (A), šiuos varžtus (A) priveržkite nurodyta veržimo jėga.

Specifikacija

Varžtai su
galvutėmis—Veržimo
jėga.....1,2–1,8 N·m
(0,9–1,3 lb·ft)



CC205664

A—Varžtas su galvute
B—Aptinkama sritis

C—Jutiklio aptikimo sritis

CC205664 —UN—10OCT13

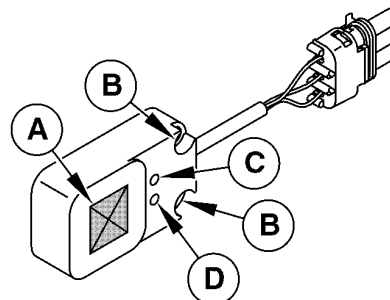
TL81334,00003B6 -26-20JUN18-1/1

“B-Wrap” jutiklio aptikimo srities identifikavimas (jeigu įrengtas)

Kad įsitikintumėte, jog jutiklio apimama aptikimo vieta yra tinkama, patikrinkite, ar jutiklio aptikimo sritis (A) yra tinkamai nukreipta į taikinį. Jutiklio aptikimo sritis (A) yra tik toje pačioje pusėje kaip abi angos (B). Jeigu įrengtas, jutiklis turi būti nukreiptas į diržą.

John Deere B-Wrap™ jutiklyje yra įrengtas oranžinis LED (C) ir žalias LED (D). Žalias LED (D) rodo, kad jutiklis įjungtas, o oranžinis LED (C) rodo, kad jutiklis aptiko taikinį.

A—“B-Wrap” jutiklio aptikimo
sritis
B—Angos
C—Oranžinis LED
D—Žalias LED



CC230304

CC230304 —UN—19FEB16

John Deere B-Wrap yra bendrovės Tama Plastic Industry prekės ženklas

TL81334,00003B5 -26-28JUN18-1/1

Špagato skriemulio jutiklių SB421 ir SB422 reguliavimas

1. Pakelkite apsaugos nuo dulkių skydą, kad galėtumėte pasiekti.
2. Reguliuokite veržlę (A), kad gautumėte nurodytą atstumą (B) tarp špagato skriemulio (C) ir laikiklio (D):

Specifikacija

Nuo špagato skriemulio
iki laikiklio—Atstumas

(B).....40—42 mm
(1-9/16—1-21/32 in)

3. Pasukite skriemulį (C) taip, kad magnetas (F) lygiuotųsi su jutikliu (E).
4. Atlaisvinkite fiksavimo veržles (H), tada stumdami jutiklį (E) nustatykite nurodytą atstumą (G):

Specifikacija

Nuo jutiklio iki

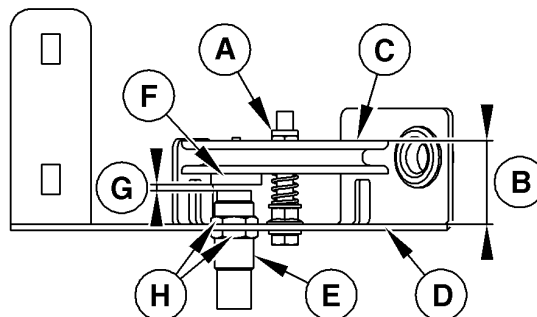
magneto—Atstumas (G).....2—4 mm
(5/64—10/64 in)

5. Priveržkite fiksuojančias veržles (H) pagal tokius techninius reikalavimus:

Specifikacija

Antveržlės—Veržimo

jėga.....2 N·m
(1,5 lb ft)



CC1035274

A—Veržlė
B—Atstumas
C—Špagato skriemulys
D—Laikiklis

E—Jutiklis
F—Magnetas
G—Atstumas
H—Antveržlės

6. Pasukite skriemulį (C) kelis kartus, kad patikrintumėte, ar nėra trukdžių tarp jutiklio (E) ir magneto (F).
7. Pakartokite tuos pačius veiksmus ir kitoje pusėje.
8. Monitoriumi patikrinkite jutiklio detekciją. Žr. Jutiklių ir jungiklių tikrinimas skyriuje "Ritinių preso programos priežiūra".

TL81334,000069B -26-28MAY19-1/1

CC1035274—UN—10FEB12

Sureguliuokite atverčiamos perdangos jutiklį SB533

Atverčiamos perdangos jutiklį (A) reguliuokite taip:

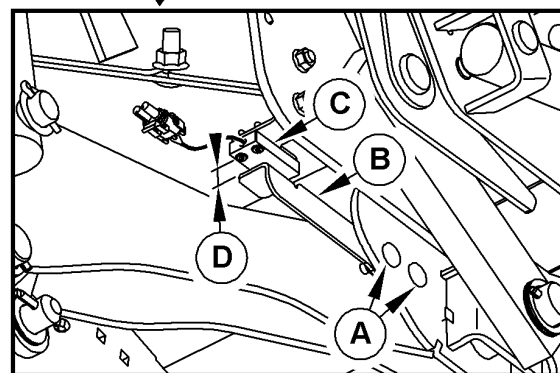
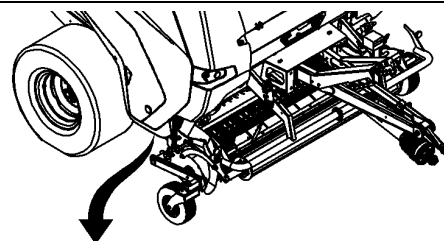
1. Pilnai pakelkite atverčiamą perdangą.
2. Įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį, pastatykite transmisiją į padėtį PARK (stovėjimas), išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.
3. Patikrinkite, ar tinkamai sumontuotas jutiklis (C). Žr. šio skyriaus dalį "Jutiklių veikimo zonos nustatymas".
4. Atleiskite varžtus (A).
5. Padėkite ir laikykite signalinį diską (B), kad nustatytumėte reikiamą atstumą (D) tarp jutiklio (C) ir signalinio disko (B).

Specifikacija

Nuo jutiklio iki

taikinio—Atstumas.....0,5—2 mm
(1/64—3/32 in)

6. Priveržkite varžtus (A).
7. Monitoriumi patikrinkite jutiklio detekciją. Žr. Jutiklių ir jungiklių tikrinimas skyriuje "Ritinių preso programos priežiūra".



CC330695

A—Varžtas
B—Signalinis diskas

C—Atverčiamosios perdangos
jutiklis
D—Atstumas

TL81334,000069C -26-28MAY19-1/1

CC330695—UN—22SEP17

Smulkintuvo peilių jutiklių SB554 ir SB555 reguliavimas

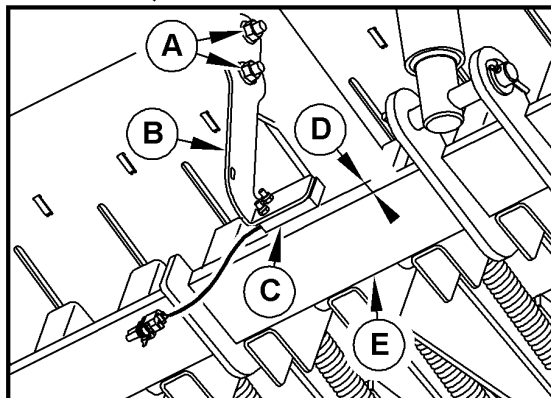
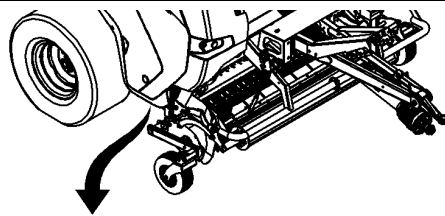
1 smulkintuvo peilių rinkinio jutiklis (presas su smulkintuvu, 13 arba 25 peilių):

1. Įjunkite smulkintuvo peilius. Žr. Smulkintuvo peilių įtraukiamas arba įjungimas skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".
2. Įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį, pastatykite transmisiją į stovėjimo padėtį, išjunkite traktoriaus variklį, ištraukite raktelį ir uždarykite peilio išjungimo vožtuvą.
3. Patikrinkite, ar tinkamai sumontuotas jutiklis (C). Žr. šio skyriaus dalį "Jutiklių veikimo zonos nustatymas".
4. Atleiskite varžtus (A).
5. Nustatykite jutiklio laikiklio (B) padėtį ir išlaikykite ją, kad nustatytumėte reikiamą atstumą (D) tarp jutiklio (C) ir juostos (E).

Specifikacija

Nuo jutiklio iki
juostos—Atstumas..... 0,5–2 mm
(1/64–5/64 in)

6. Iš naujo priveržkite varžtus su galvute (A).
7. Monitoriumi patikrinkite jutiklio detekciją. Žr. Jutiklių ir jungiklių tikrinimas skyriuje "Ritinių preso programos priežiūra".



CC330696

A—Varžtas su galvute
B—Jutiklio laikiklis
C—Smulkintuvo peilių jutiklis
(1 rinkinys)

D—Atstumas
E—Smulkintuvo peilių
pasirinkimo juosta

CC330696 —UN—22SEP17

Tęsinys sekančiame puslapyje

GA87848,0001099 -26-20JAN21-1/2

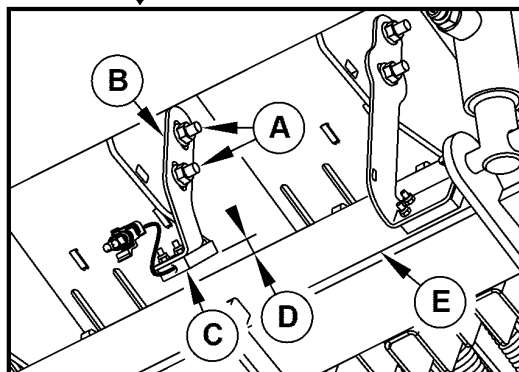
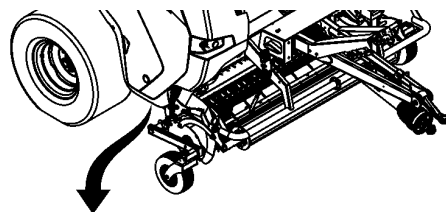
2 smulkintuvo peilių rinkinio jutiklis (presas su smulkintuvu, tik 25 peiliai):

1. Įjunkite smulkintuvo peilius. Žr. Smulkintuvo peilių įtraukimas arba įjungimas skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".
2. Įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį, pastatykite transmisiją į stovėjimo padėtį, išjunkite traktoriaus variklį, ištraukite raktelį ir uždarykite peilio išjungimo vožtuvą.
3. Patikrinkite, ar tinkamai sumontuotas jutiklis (C). Žr. šio skyriaus dalį "Jutiklių veikimo zonos nustatymas".
4. Atleiskite varžtus (A).
5. Nustatykite jutiklio laikiklio (B) padėtį ir ją išlaikykite, kad nustatytumėte reikiamą atstumą (D) tarp jutiklio (C) ir vamzdžio (E).

Specifikacija

Nuo jutiklio iki
vamzdžio—Atstumas..... 0,5–2 mm
(1/64–5/64 in)

6. Iš naujo priveržkite varžtus su galvute (A).
7. Monitoriumi patikrinkite jutiklio detekciją. Žr. Jutiklių ir jungiklių tikrinimas skyriuje Ritinių preso programos priežiūra.



CC501996

A—Varžtas su galvute
B—Jutiklio laikiklis
C—Smulkintuvo peilių jutiklis
(2 rinkinys)

D—Atstumas
E—Smulkintuvo peilių
pasirinkimo vamzdis

GA87848,0001099 -26-20JAN21-2/2

CC501996—UN—05JAN21

Sureguliuokite preso sukimosi greičio jutiklį SB365

1. Sukite presą ranka, kad krumplinė pavara (A) būtų nurodytoje padėtyje. Žr. Ritinių preso sukimas ranka skyriuje "Ritinių preso naudojimas. Bendroji paskirtis".
2. Atleiskite kontrveržles (B), po to stumkite daviklį (C) tol, kol pasieksite nurodytą atstumą (D).

Specifikacija

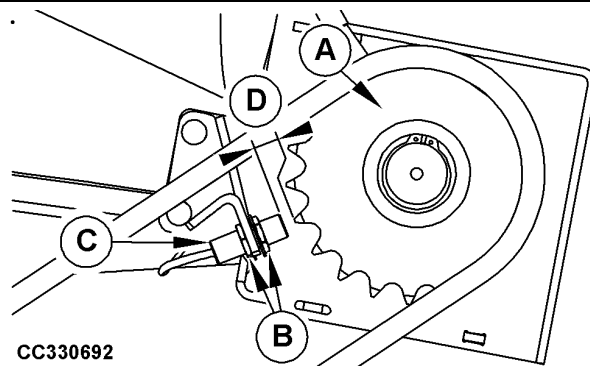
jutiklis krumplinei
pavarai—Atstumas..... 2–4 mm
(5/64–10/64 in)

3. Užtikrinkite, kad jutiklio (C) ašinė linija būtų sucentruota su krumplinės pavaros ašine linija (A).
4. Priveržkite fiksuojančias veržles (B) pagal tokius techninius reikalavimus:

Specifikacija

Antveržlės—Veržimo
jėga..... 23 N·m
(17 lb ft)

5. Apsukite skriemulį kelis kartus, kad patikrintumėte, ar nėra trukdymų tarp jutiklio (C) ir krumplinės pavaros (A).



A—Krumpliaratis
B—Antveržlė

C—Ritinių preso sukimosi
greičio jutiklis
D—Atstumas

6. Monitoriumi patikrinkite jutiklio detekciją. Žr. Jutiklių ir jungiklių tikrinimas skyriuje "Ritinių preso programos priežiūra".

TL81334,000069A -26-28MAY19-1/1

CC330692—UN—08SEP17

Vartų sklendės reguliavimas

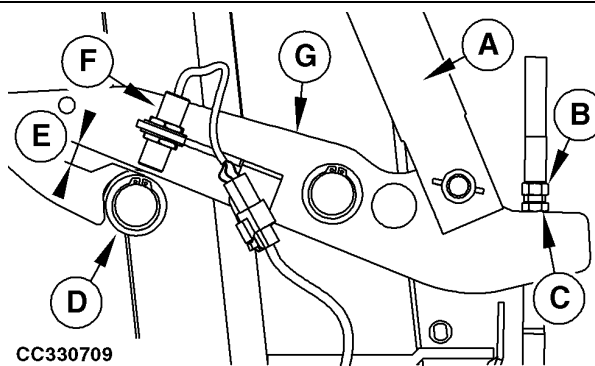
SVARBU: Siekiant išvengti sklendės atsidarymo ritinių presui veikiant, būtina tinkamai sureguliuoti sklendės skląstį (G).

1. Visiškai uždarykite sklendę. Vartų hidrauliniai cilindrai turi būti visiškai išstumti.
2. Kad pasiektumėte, prireikus nuimkite tinklo ritinį ir (arba) špagato ritinių skyrių.
3. Patikrinkite, kad atstumas (E) atitiktų tokius techninius reikalavimus: Jei reikia, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

Specifikacija

Nuo sklendės skląščio
iki sklendės skląščio
įvorės—Atstumas..... 1–2 mm
(3/64–5/64 col.)

4. Atlaisvinkite antveržlę (B).
5. Sureguliuokite veržlę (C), kad gautumėte nurodytą atstumą (E).
6. Priveržkite antveržlę (B).
7. Patikrinkite, ar tinkamai sureguliuotas sklendės skląščio jutiklis. Žr. "Sklendės skląščio jutiklių SB3310 ir SB3311 reguliavimas" šiame skyriuje.



A—Vartelių cilindras
B—Antveržlė
C—Veržlė
D—Vartų sklendės įvorė

E—Atstumas
F—Daviklis
G—Sklendės skląstis

8. Pakartokite tuos pačius veiksmus ir kitoje pusėje.
9. Jei nuimtas tinkelio rulono ir (arba) špagato ritinių skyrius, sumontuokite jį vėl.

GA87848,00006E7 -26-28JUN18-1/1

Sklendės skląščio jutiklių SB3310 ir SB3311 reguliavimas

1. Visiškai uždarykite sklendę. Vartų hidrauliniai cilindrai turi būti visiškai išstumti.
2. Kad pasiektumėte, prireikus nuimkite tinklo ritinį ir (arba) špagato ritinių skyrių.
3. Patikrinkite, ar vartai yra tinkamai užfiksuoti. Jei reikia, sureguliuokite vartų sklendę. Žr. šio skyriaus dalį "Jutiklių veikimo zonos nustatymas".
4. Atleiskite fiksuojančias veržles (A), tada stumkite jutiklį (D) tol, kol pasieksite nurodytą atstumą (F).

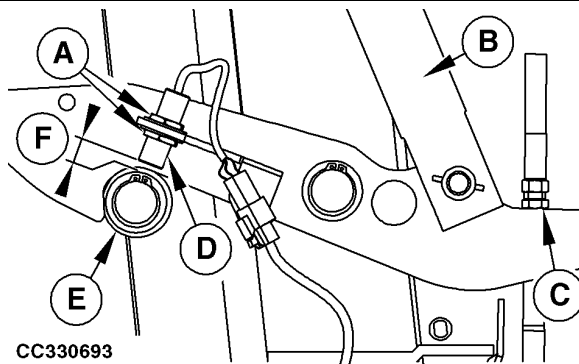
Specifikacija

Nuo jutiklio iki
įvorės—Atstumas..... 2,5–3,5 mm
(3/32–9/64 in)

5. Patikrinkite, ar jutiklio (D) centro linija yra lygiai su įvore (E).
6. Priveržkite fiksuojančias veržles (A) pagal šias specifikacijas:

Specifikacija

Antveržlės—Veržimo
jėga.....23 N·m
(17 lb·ft)



A—Antveržlė
B—Vartelių cilindras
C—Reguliavimo varžtas

D—Jutiklis
E—Vartų sklendės įvorė
F—Atstumas

7. Pakartokite tuos pačius veiksmus ir kitoje pusėje.
8. Naudodami monitorių patikrinkite, ar jutikliai aptinkami. Žr. Jutiklių ir jungiklių tikrinimas skyriuje "Ritinių preso programos priežiūra".
9. Jei nuimtas tinkelio rulono ir (arba) špagato ritinių skyrius, sumontuokite jį vėl.

TL81334,0000699 -26-28MAY19-1/1

Sureguliuokite tinklo pjovimo jutiklį SB414

1. Nuimkite rišimo tinkleliu mechanizmo gaubtą, kad galėtumėte pasiekti vidų.
2. Atlaisvinkite veržles (B), tada pastumkite jutiklį (C) reikiamu atstumu (A).

Specifikacija

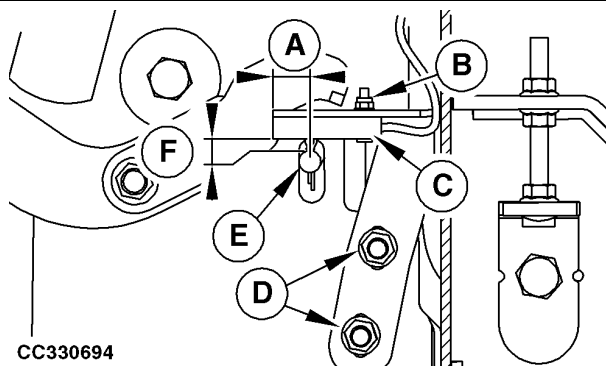
Strypas, jungiantis jutiklį su rišimo tinkleliu mechanizmu—Atstumas..... 15–19 mm
(19/32–3/4 in)

3. Priveržkite veržles (B).
4. Atlaisvinkite veržles (D), tada pastumkite jutiklį (C) nurodytu atstumu (F).

Specifikacija

Strypas, jungiantis jutiklį su rišimo tinkleliu mechanizmu—Atstumas..... 0,5–2 mm
(1/64–3/32 in)

5. Priveržkite veržles (D).



A—Atstumas
B—Veržlė
C—Tinklo pjovimo jutiklis

D—Veržlė
E—Rišimo tinkleliu strypas
F—Atstumas

6. Monitoriumi patikrinkite jutiklio detekciją. Žr. Jutiklių ir jungiklių tikrinimas skyriuje "Ritinių preso programos priežiūra".
7. Sumontuokite rišimo tinkleliu mechanizmo gaubtą.

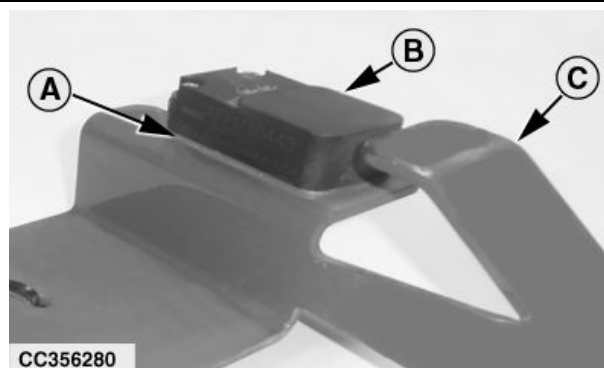
TL81334.0000698 -26-28MAY19-1/1

B-Wrap jutiklio SB416 reguliavimas (jeigu įrengtas)

Jutiklis (B) pritvirtintas ant laikiklio (C) varžtais ir fiksavimo veržlėmis ir tarpikliais (A). Jeigu įrengtas, jutiklis (B) turi būti nukreiptas į diržą.

A—Tarpiklis
B—Daviklis

C—Laikiklis



TL81334.00003B7 -26-02AUG18-1/2

Atstumas (C) tarp jutiklio viršaus (B) ir diržo (A) turi atitikti specifikacijas:

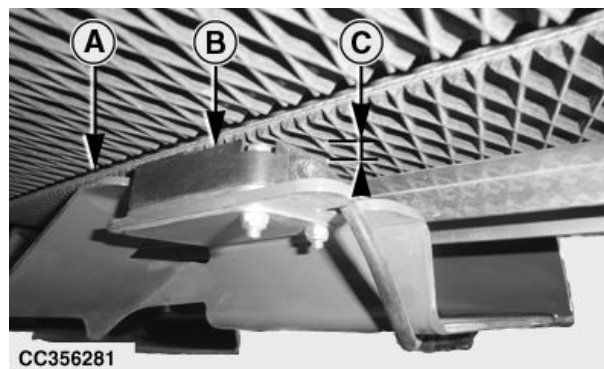
Specifikacija

Nuo jutiklio iki diržo—Atstumas..... 4–8 mm (0,16–0,31 in)

Pridėkite arba nuimkite tarpiklių tarp jutiklio (B) ir laikiklio, jeigu reikia gauti nurodytą atstumą.

A—Diržas
B—Daviklis

C—Atstumas



TL81334.00003B7 -26-02AUG18-2/2

Špagato rišimo sistemos reguliavimo darbų sąrašas

Tokį reguliavimą reikėtų atlikti, kai dirbant laukuose atsiranda špagato rišimo problemų.

- Sureguliuokite špagato sistemos svirties padėtį.
- Sureguliuokite špagato sistemos pavaros padėtį.
- Sureguliuokite špagato įtempimo plokštelės gnybtą.

- Sureguliuokite špagato įtempimo plokštelę.
- Sureguliuokite skriemulio grandiklį.
- Pakeiskite špagato sistemos peilį.
- Sureguliuokite špagato kirpimo ilgį.
- Rišimo špagatu pavaros kalibravimas žr. Rišimo špagatu pavaros MB421 kalibravimas skyriuje Ritinių preso programos priežiūra.

GA87848,0000FA2 -26-10SEP20-1/1

Špagato svirties padėties reguliavimas (vamzdžio svirtys)

1. Atidarykite špagato rišimo gaubtą (A).
2. Su sustumtomis špagato svirtimis (E) ir (G) patikrinkite, ar atstumas (F) atitinka reikalavimus.

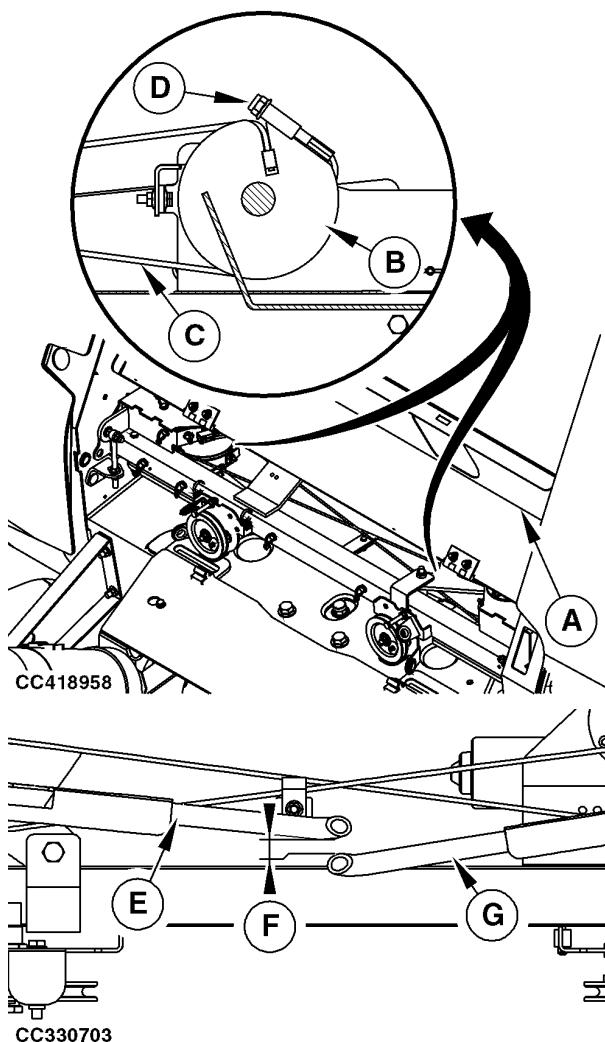
Specifikacija

Nuo kairiosios
špagato svirties iki
dešinėsios špagato
svirties—Atstumas..... 10–14 mm
(25/64–35/64 in)

- Jei tinkamas, pereikite prie 5 veiksmo
 - Jei netinkamas, pereikite prie kito veiksmo
3. • Jei atstumas (F) mažesnis, nei nurodytas specifikacijose, atlikite toliau nurodytus veiksmus.
 - a. Dešinėje pusėje atlaisvinkite veržlę (D).
 - b. Priveržkite veržlę (D) kairėje pusėje, kad sureguliuotumėte atstumą (F).
 - c. Priveržkite veržlę (D) dešinėje pusėje.
 - Jei atstumas (F) yra didesnis, nei nurodytas specifikacijose, atlikite toliau nurodytus veiksmus.
 - a. Kairėje pusėje atlaisvinkite veržlę (D).
 - b. Priveržkite veržlę (D) dešinėje pusėje, kad sureguliuotumėte atstumą (F).
 - c. Priveržkite veržlę (D) kairėje pusėje.
4. Patikrinkite, ar atstumas (F) atitinka nurodytus techninius reikalavimus.
 - Jei atitinka, pereikite prie kito veiksmo
 - Jei neatitinka, pereikite prie 2 veiksmo

A—Špagato rišimo gaubtas
B—Skriemulys
C—Trosas
D—Veržlė

E—Dešinioji svirtis
F—Atstumas
G—Kairioji svirtis



CC418958 —UN—14DEC20

CC330703 —UN—22SEP17

Tęsinys sekančiame puslapyje

GA87848,0001077 -26-23DEC20-1/3

5. Visiškai ištieskite špagato svirtį (F).
6. Patikrinkite, ar atstumas (E) atitinka specifikacijas:

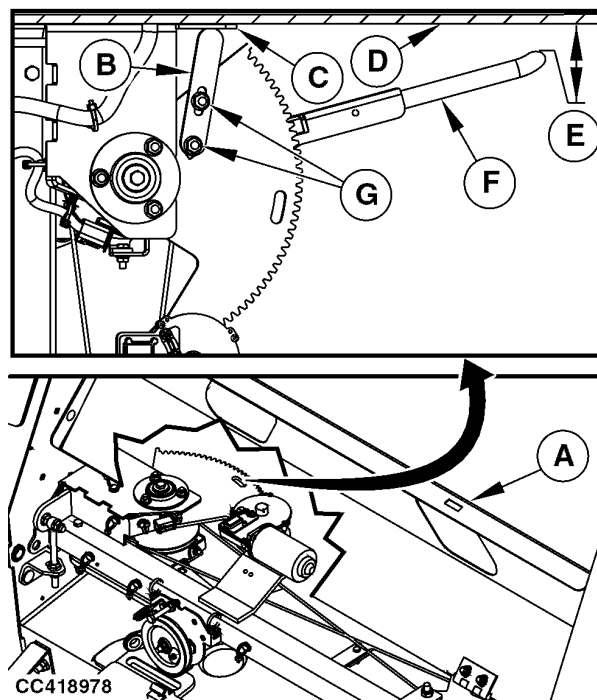
Specifikacija

Špagato svirties
ir ritinių kameros
rėmas—Atstumas..... 25–35 mm
(1–1-3/8 in)

- Jei gerai: Pereikite prie 10 veiksmo.
- Jei negerai: Žr. kitą veiksmą.

7. Atleiskite veržles (G).
8. Įtraukite arba ištieskite svirtį, kad būtų pasiektas specifikacijoje nurodytas atstumas (E).
9. Perstumkite stabdiklį (B) tiek, kad jis prisiliestų prie laikiklio (C).
10. Priveržkite veržles (G).
11. Sukalibruokite špagato rišimo variklį. Žr. Rišimo špagatu pavaros MB421 kalibravimas skyriuje Ritinių preso programos priežiūra.

A—Špagato rišimo gaubtas
B—Ribotuvas
C—Rišimo špagatu rėmas
D—Ritinio kameros rėmas
E—Atstumas
F—Špagato svirtis
G—Veržlė



CC418978 —UN—16DEC20

GA87848,0001077 -26-23DEC20-2/3

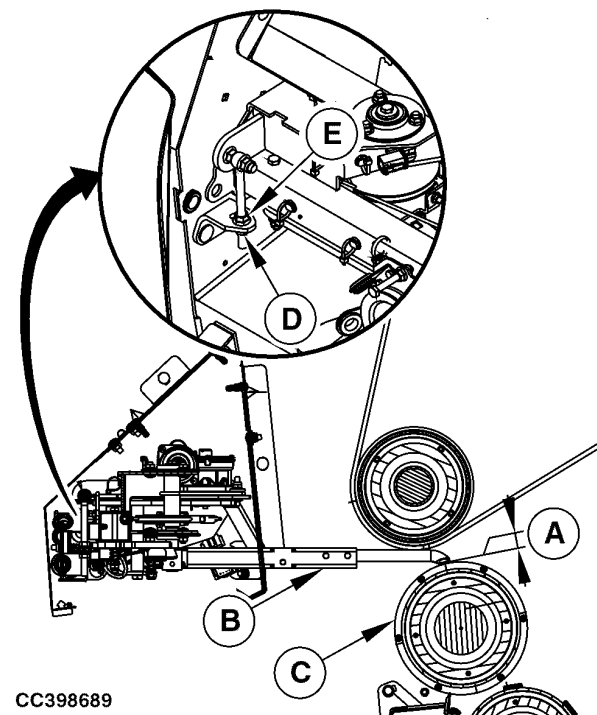
12. Patikrinkite, ar svirtis (B) yra kaip įmanoma arčiau viršutinio paleidimo būgno (Nr. 3) (C), bet nesiliečia.

Specifikacija

Špagato svirties
tvirtinimas prie viršutinio
paleidimo būgno (Nr.
3)—Atstumas.....Kaip galima arčiau, bet nesiliečia

13. Jei atstumas (A) neatitinka specifikacijų, abiejose rišimo špagatu sistemos pusėse atlikite toliau nurodytus veiksmus.
 - Norėdami padidinti atstumą, atlikite toliau nurodytus veiksmus.
 - a. Atlaisvinkite varžtą (E).
 - b. Priveržkite varžtą (D).
 - c. Priveržkite varžtą (E).
 - Norėdami sumažinti atstumą, atlikite toliau nurodytus veiksmus.
 - a. Atlaisvinkite varžtą (D).
 - b. Priveržkite varžtą (E).
 - c. Priveržkite varžtą (D).

A—Atstumas
B—Špagato svirtis
C—Viršutinis paleidimo būgnas (Nr. 3)
D—Veržlė
E—Veržlė



CC398689 —UN—16JAN20

GA87848,0001077 -26-23DEC20-3/3

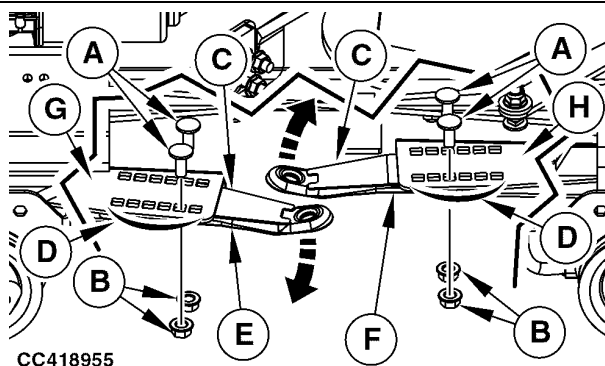
Špagato svirties padėties reguliavimas (reguliuojamos svirtys)

- Atidarykite vartelius ir juos užfiksuokite.
- Ijunkite stovėjimo stabdį ir (arba) nustatykite transmisijos stovėjimo padėtį PARK, išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.
- Atidarykite špagato rišimo gaubtą.
- Išimkite veržles (B).
- Išimkite varžtus (A).
- Sulygiuokite spyruoklinių plokštelių (C) ir špagato svirčių ilgiklį (E) ir (F) angas su norimomis špagato svirčių (G) ir (F) angomis (D).

PASTABA: Iliustracijoje parodytas gamyklinis nustatymas:

- Dešinėsios pusės špagato svirtis (G): 2 anga, žiūrint nuo svirties galo, kaip parodyta.
- Kairiosios pusės špagato svirtis (H): 3 anga, žiūrint nuo svirties galo, kaip parodyta.

- Išsukite varžtus (A) ir veržles (B).
- Ištraukite špagato svirties ilgiklį (E) ir priveržkite veržlę (B).



CC418955

A—Varžtas
B—Veržlė
C—Spyruoklinė plokštelė
D—Anga

E—Špagato svirties ilgiklis
F—Špagato svirties ilgiklis
G—Dešinėsios pusės špagato svirtis
H—Kairiosios pusės špagato svirtis

- Išstumkite špagato svirties ilgiklį (F) ir priveržkite veržlę (B).

GA87848,0001078 -26-23DEC20-1/4

- Visiškai ištraukite špagato svirtis naudodami monitorių.
- Patikrinkite, ar atstumas (A) atitinka specifikacijas:

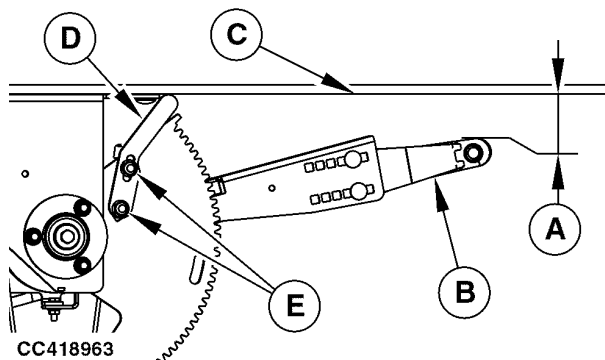
Specifikacija

Dešinėsios pusės špagato svirties tvirtinimas prie ritinių kameros rėmo—Atstumas..... 25–35 mm (1–1-3/8 in)

- Jei gerai: Pereikite prie 15 veiksmo.
- Jei negerai: Žr. kitą veiksmą.

- Sureguliuokite atstumą (A) toliau nurodytu būdu:

- Atlaisvinkite veržles (E).
- Ištraukite arba ištieskite špagato svirtį (B), kad būtų pasiektas specifikacijoje nurodytas atstumas (A).
- Perkelkite stabdiklį (D), kuris liečiasi prie preso kameros rėmo (C).



CC418963

A—Atstumas
B—Špagato svirtis
C—Ritinio kameros rėmas

D—Ribotuvas
E—Veržlė

- Priveržkite veržles (E).

Tęsinys sekančiame puslapyje

GA87848,0001078 -26-23DEC20-2/4

13. Išmatuokite atstumą (B).

PASTABA: Atstumas (B) priklauso nuo atstumo (A).

14. Patikrinkite, ar atstumas (B) yra 0–15 mm atstumu nuo atstumo (A).

Atstumo (B) pavyzdys pagal atstumą (A)	
Atstumas (A)	Atstumas (B)
25 mm	10–25 mm
30 mm	15–30 mm
35 mm	20–35 mm

- Jei gerai: Pereikite prie 18 veiksmo.
- Jei negerai: Žr. kitą veiksmą.

15. Sureguliuokite atstumą (B) toliau nurodytu būdu:

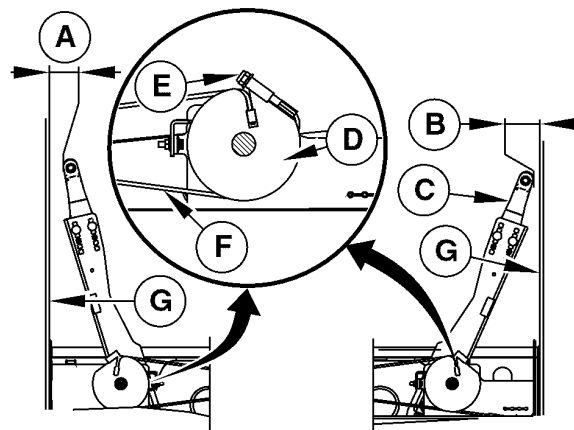
- Jei atstumas (B) mažesnis, nei nurodytas specifikacijoje, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

1. Dešinėje pusėje atlaisvinkite veržlę (E).
2. Priveržkite veržlę (E) kairėje pusėje, kad sureguliuotumėte atstumą (B).
3. Priveržkite veržlę (E) dešinėje pusėje.

- Jei atstumas (B) yra didesnis, nei nurodytas specifikacijoje, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

1. Kairėje pusėje atlaisvinkite veržlę (E).
2. Priveržkite veržlę (E) dešinėje pusėje, kad sureguliuotumėte atstumą (B).
3. Priveržkite veržlę (E) kairėje pusėje.

16. Patikrinkite, ar špagato svirtys neužsidengia rišimo ciklo metu.



CC418964

A—Atstumas
B—Atstumas
C—Špagato svirtis
D—Skriemulys

E—Veržlė
F—Trosas
G—Ritinio kameros rėmas

PASTABA: Ypač ciklo pabaigoje.

- Jei gerai: Žr. kitą veiksmą.
- Jei negerai: padidinkite atstumą (B). Pereikite prie 15 veiksmo.

17. Sukalibruokite špagato rišimo variklį. Žr. Rišimo špagatu pavaros MB421 kalibravimas skyriuje Ritinių preso programos priežiūra.

Tęsinys sekančiame puslapyje

GA87848,0001078 -26-23DEC20-3/4

CC418964 —UN—14DEC20

18. Patikrinkite, ar svirtis (B) yra kaip įmanoma arčiau viršutinio paleidimo būgno (Nr. 3) (C), bet nesiliečia.

Specifikacija

Špagato svirties

tvirtinimas prie viršutinio paleidimo būgno (Nr.

3)—Atstumas..... Kaip galima arčiau, bet nesiliečia

19. Jei atstumas (A) neatitinka specifikacijų, abiejose rišimo špagatu sistemos pusėse atlikite toliau nurodytus veiksmus.

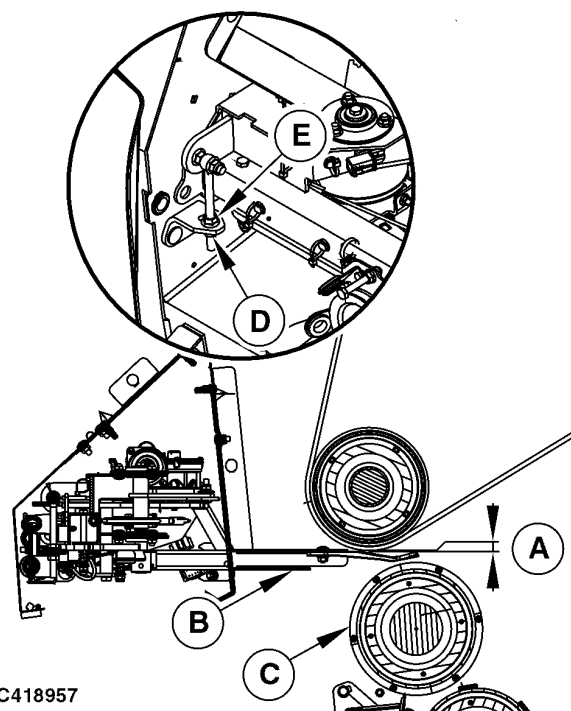
- Norėdami padidinti atstumą (A):
 - a. Atlaisvinkite varžtą (E).
 - b. Priveržkite varžtą (D).
 - c. Priveržkite varžtą (E).
- Norėdami sumažinti atstumą (A):
 - a. Atlaisvinkite varžtą (D).
 - b. Priveržkite varžtą (E).
 - c. Priveržkite varžtą (D).

20. Uždarykite špagato rišimo sistemos gaubtą (A).

A—Atstumas
B—Špagato svirtis
C—Viršutinis paleidimo būgnas (Nr. 3)

D—Veržlė
E—Veržlė

CC418957



CC418957 —UN—14DEC20

GA87848,0001078 -26-23DEC20-4/4

Sureguliuokite špagato rišimo pavaros padėtį

1. Atidarykite špagato rišimo gaubtą (A).
2. Patikrinkite, ar varžtas (E) priveržtas taip, kaip nurodyta.

Specifikacija

Rišimo špagatu
žvaigždutės
varžtas—Veržimo jėga.....2–4 N·m
(1,5–3 lb·ft)

Jei reikia, priveržkite varžtą (E) nurodytu sukimo momentu.

3. Atleiskite varžtą (C).
4. Spauskite špagato pavarą (F), iki žvaigždutės dantis (B) prisilies prie apatinės danties dalies (D).
5. Priveržkite varžtą (C) nurodytu sukimo momentu.

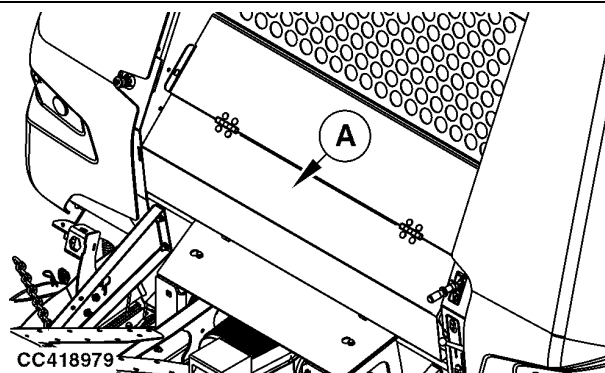
Specifikacija

Špagato rišimo pavaros
varžtas—Veržimo jėga.....8–10 N·m
(6–7,5 lb·ft)

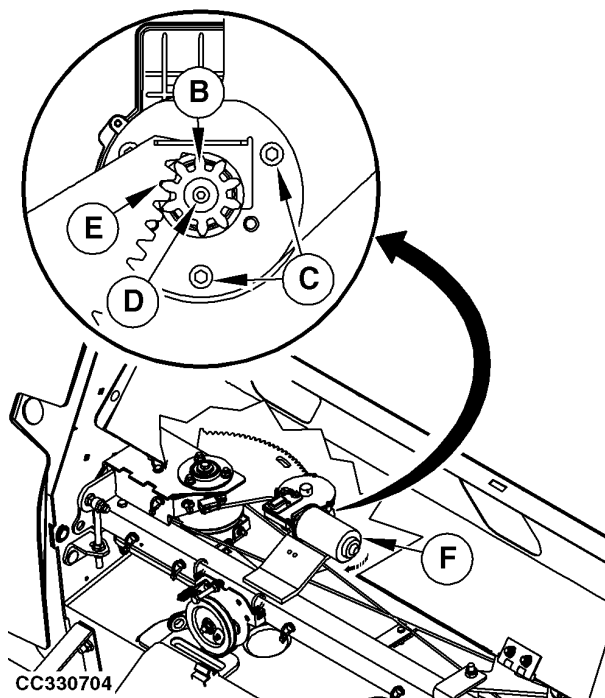
6. Uždarykite špagato rišimo sistemos gaubtą (A).

A—Špagato rišimo gaubtas
B—Žvaigždutės dantis
C—Varžtas

D—Varžtas
E—Danties apatinė dalis
F—Špagato variklis



CC418979 —UN—18DEC20



CC330704 —UN—28SEP17

GA87848,000107A -26-18JAN21-1/1

Sureguliuokite špagato rišimo įtempimo plokštelės gnybtą

1. Atidarykite špagato rišimo gaubtą (A).
2. Patikrinkite, ar atstumas (C) atitinka reikalavimus.

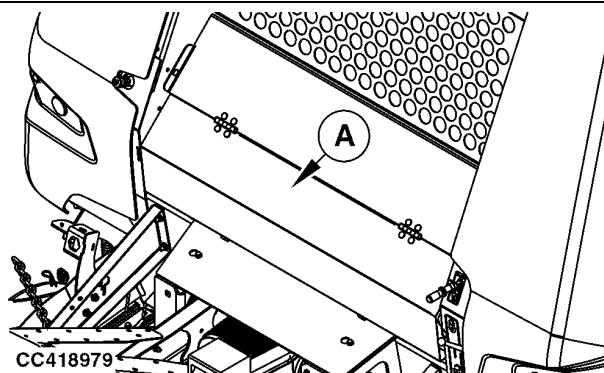
Specifikacija

Špagato rišimo gnybtas—Atstumas..... 23–25 mm
(29/32–1-1/16 col.)

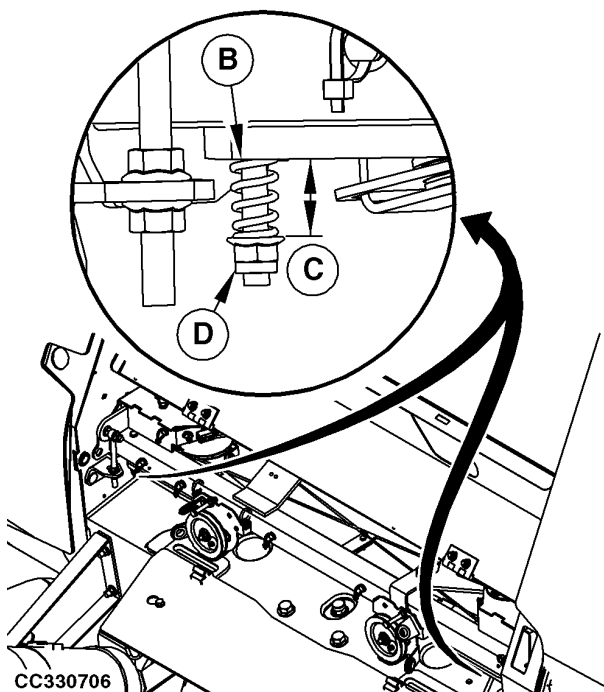
3.
 - Jei atstumas (C) mažesnis, nei reikia, atlaisvinkite veržlę (D).
 - Jei atstumas (C) didesnis, nei reikia, priveržkite veržlę (D).
4. Uždarykite špagato rišimo sistemos gaubtą (A).

A—Špagato rišimo gaubtas
B—Spyruoklė

C—Atstumas
D—Veržlė



CC418979 —UN—18DEC20



CC330706 —UN—28SEP17

GA87848,000107B -26-18JAN21-1/1

Sureguliuokite špagato rišimo įtempimo plokštelę

1. Atidarykite špagato rišimo gaubtą (A).
2. Patikrinkite, ar atstumas (C) atitinka reikalavimus.

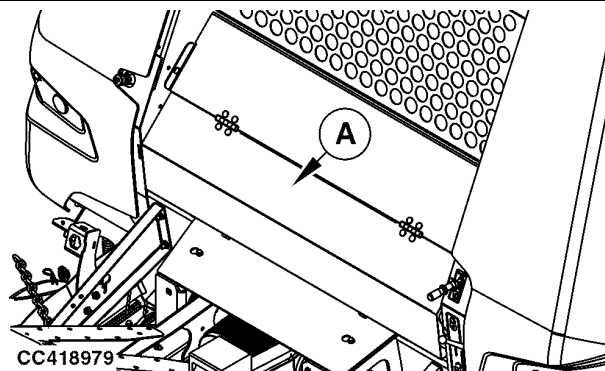
Specifikacija

Špagato įtempimo plokštelė—Atstumas..... 31–33 mm
(1 1/4–1 5/16 col.)

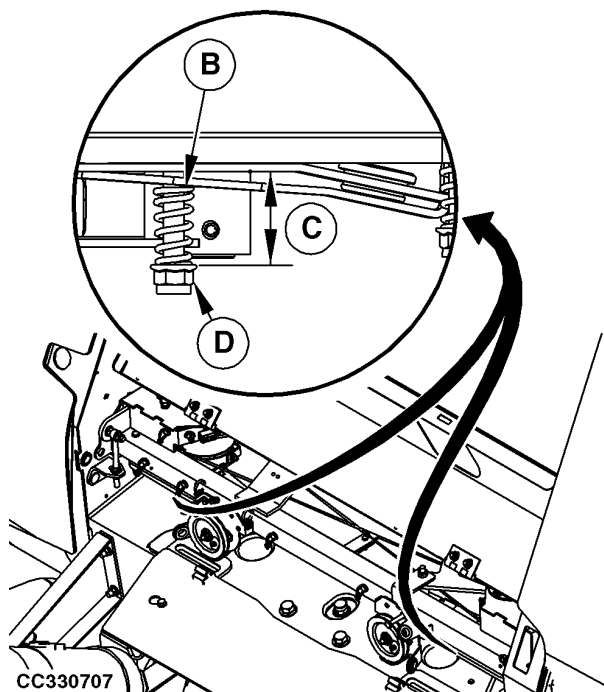
3.
 - Jei atstumas (C) mažesnis, nei reikia, atlaisvinkite veržlę (D).
 - Jei atstumas (C) didesnis, nei reikia, priveržkite veržlę (D).
4. Uždarykite špagato rišimo sistemos gaubtą (A).

A—Špagato rišimo gaubtas
B—Spyruoklė

C—Atstumas
D—Veržlė



CC418979 —UN—18DEC20



CC330707 —UN—28SEP17

GA87848.000107C -26-18JAN21-1/1

Sureguliuokite špagato rišimo skriemulio grandiklį

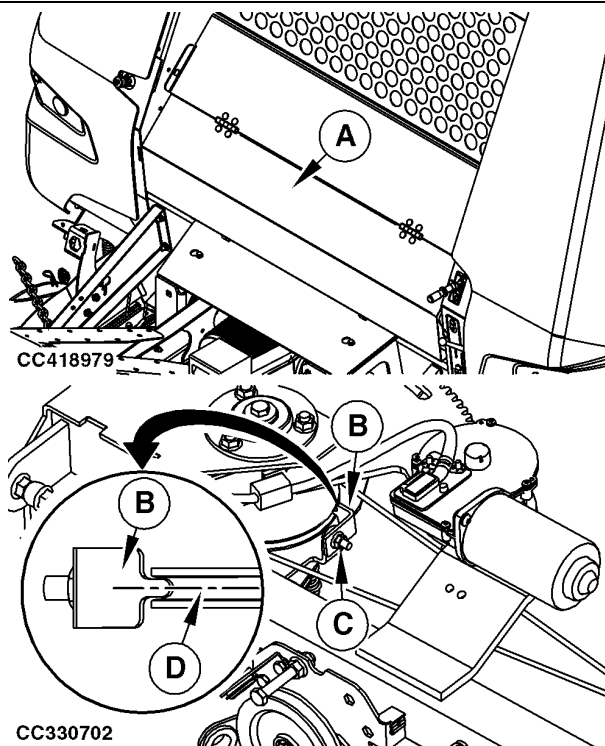
1. Atidarykite špagato rišimo gaubtą (A).
2. Patikrinkite, ar skriemulio grandiklis (B) yra skriemulio griovelio (D) viduryje. Jei ne, tęskite, kaip nurodyta.
3. Atsukite veržlę (C).
4. Pastumkite skriemulio grandiklį į skriemulio griovelio (D) vidurį.

SVARBU: Pasirūpinkite, kad grandiklio kaištis (B) nesiliestų su skriemulio grioveliu (D).

5. Priveržkite veržlę (C).
6. Uždarykite špagato rišimo sistemos gaubtą (A).

A—Špagato rišimo gaubtas
B—Skriemulio grandiklis

C—Veržlė
D—Skriemulio griovelis



CC418979 —UN—18DEC20

CC330702 —UN—22SEP17

GA87848,000107D -26-18JAN21-1/1

Špagato rišimo peilio keitimas

1. Atidarykite špagato rišimo gaubtą (A).
2. Įtraukite špagato rišimo svirtį.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Kad išvengtumėte sužalojimų, dirbdami su špagato rišimo peiliu mūvėkite apsaugines pirštines.

3. Atsukite varžles (C).
4. Pakeiskite peilį (E).

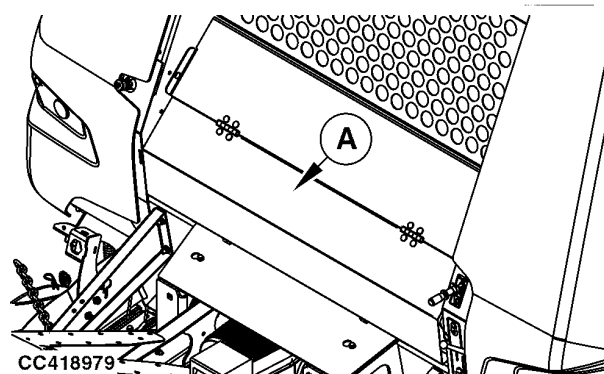
SVARBU: Varžtai (D) turi būti tinkamai sumontuoti laikikliuose (B ir F).

Peilis (E) turi liestis su varžtu (D).

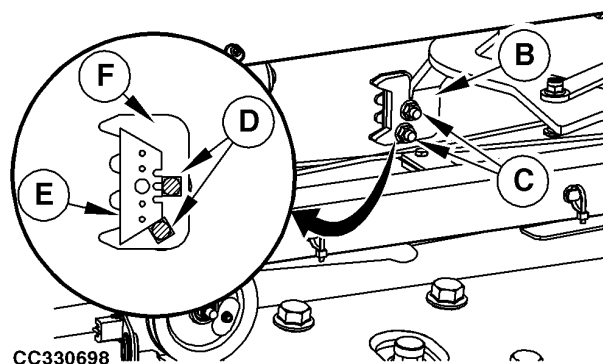
5. Priveržkite varžles (C).
6. Uždarykite špagato rišimo sistemos gaubtą (B).

A—Špagato rišimo gaubtas
B—Laikiklis
C—Varžlė

D—Varžtas
E—Peilis
F—Laikiklis



CC418979



CC330698

GA87848,000107E -26-18JAN21-1/1

TS268 —JUN—23AUG88

CC418979 —JUN—18DEC20

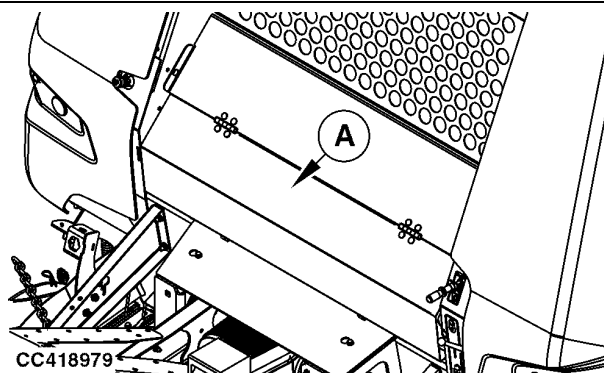
CC330698 —JUN—22SEP17

Špagato kirpimo ilgio reguliavimas

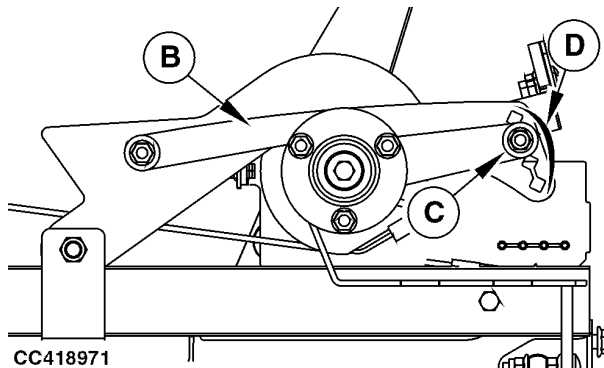
1. Atidarykite špagato rišimo gaubtą (A).
2. Patikrinkite, ar varžtas (B) yra antroje peilio strypo (B) angoje (D), kaip parodyta.
 - Jei gerai: Špagato kirpimo ilgis yra tinkamas.
 - Jei negerai: Žr. kitą veiksmą.
3. Išsukite varžtą (C).
4. Stumkite peilio strypą (B), kaip parodyta.
5. Priveržkite varžtą (C).
6. Uždarykite špagato rišimo sistemos gaubtą (A).

A—Špagato rišimo gaubtas
B—Peilio strypas

C—Varžtas (gamyklinis
nustatymas)
D—Anga



CC418979 —UN—18DEC20



CC418971 —UN—17DEC20

GA87848,000107F -26-18JAN21-1/1

Tinklo rišimo įrenginio patikrinimas

Kai dirbant laukuose atsiranda tinklo nupjovimo ar tinklo rišimo problemų, reikėtų atlikti tokią procedūrą.

Tikrinimo procedūra apima įvairių patikrinimų atlikimą:

- 1 bandymas – tinklo peilio ir priešpeilio padėties patikrinimas
- 2 bandymas – laisvo sukimosi šerdies judėjimo patikrinimas
- 3 bandymas – tinklo tiekimo veleno slėgio patikrinimas

- 4 bandymas – veleno Nr. 9 padėties patikrinimas
- 5 bandymas – pavaros diržo įtempimo patikrinimas
- 6 bandymas – tinklo tiekimo veleno stabdžio patikrinimas
- 7 bandymas – apatinės tinklo kreipiamosios padėties patikrinimas

PASTABA: Kai visų patikrinimų rezultatai geri, tinklo rišimo įrenginys yra optimaliai pritaikytas darbui laukuose.

NB02380,00004F2 -26-04OCT17-1/1

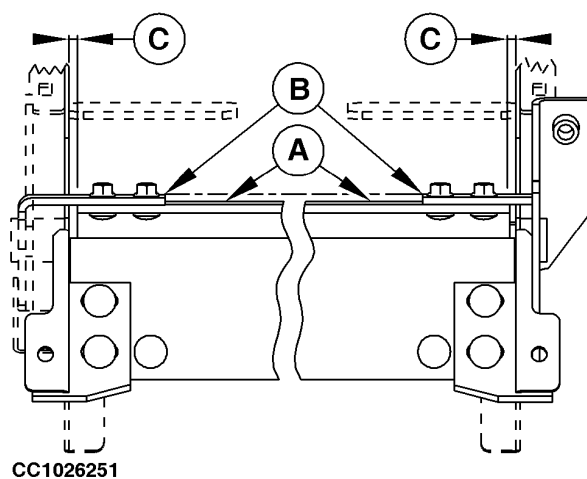
Peilio ir priešpeilio padėties patikrinimas (1 bandymas)

PASTABA: Jei dirbant laukuose kiltų rimtų tinklo nupjovimo problemų, būtina patikrinti priešpeilio padėtį (pagal peilį).

1. Pasirūpinkite, kad tinklo pavara būtų sustumta.
2. Patikrinkite, ar sulygiuotos dvi priešpeilių atramos (B).
3. Sucentruokite priešpeilį (A) tarp kraštinių atramų, kad abiejose pusėse gautumėte nurodytą atstumą (C).

Specifikacija

Nuo priešpeilio
iki kraštinės
atramos—Atstumas..... 5 ± 2 mm
($3/16 \pm 5/64$ col.)



A—Priešpeilis
B—Priešpeilio atrama

C—Atstumas

Tęsinys sekančiame puslapyje

NB02380,00004F9 -26-21SEP17-1/3

CC1026251—UN—27OCT04

4. Patikrinkite, ar priešpeilis (A) nėra priešais tinklo peilį (D) per visą jo plotį.

SVARBU: Susilietimas turi būti peilio aštriosios pusės viduryje, kaip parodyta.

Tarpas (E) zonoje, kurioje elementai nesiliečia, neturi viršyti specifikacijoje nurodyto atstumo:

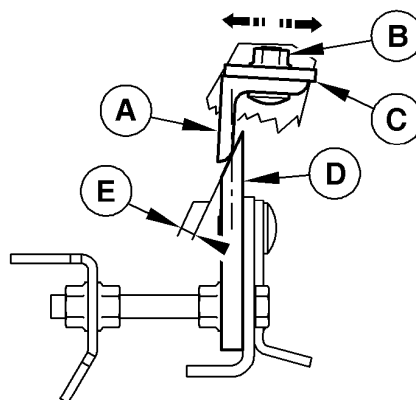
Specifikacija

Nuo priešpeilio iki
peilio—Tarpas..... Maks. 0,5 mm
(maks. 1/64 col.)

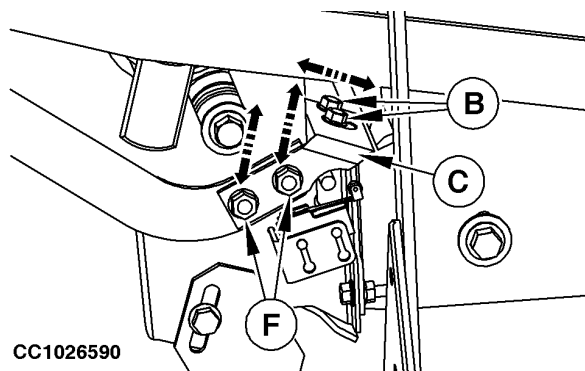
Jeigu reikia, sureguliuokite tarpą (E) taip:

- Atlaisvinkite veržles (B) ir (F).
- Pastumkite priešpeilį (A) ir priešpeilio atramą (C), kad pasiektumėte nurodytą tarpą (E).
- Priveržkite veržles (B) ir (F).

A—Priešpeilis
B—Veržlės
C—Priešpeilio atrama
D—Peilis
E—Tarpas
F—Veržlės



CC1026591



CC1026590

NB02380,00004F9 -26-21SEP17-2/3

5. Jei priešpeilis (A) nesiliečia su peiliu (B) per visą plotį, atlikite tarpo (E) reguliavimo procedūrą:

- Atleiskite antveržlę (C).
- Priveržkite veržlę (D), kad palenktumėte peilį (B) ir pasiektumėte reikiamą tarpą (E).

Specifikacija

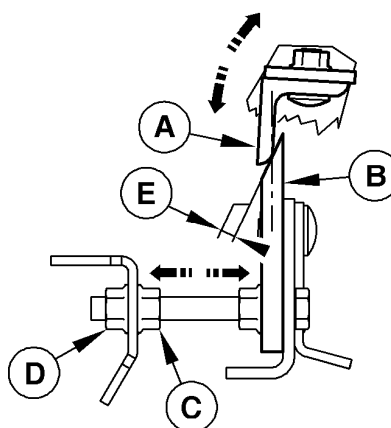
Nuo priešpeilio iki
peilio—Tarpas..... Maks. 0,5 mm
(maks. 1/64 col.)

- Sureguliuavę priveržkite antveržlę (C).

6. Ištraukite ir įtraukite tinklo pavarą. Patikrinkite tarpą (E) ir, jei reikia, pakartokite procedūrą.

Pereikite prie patikrinimo Nr. 2.

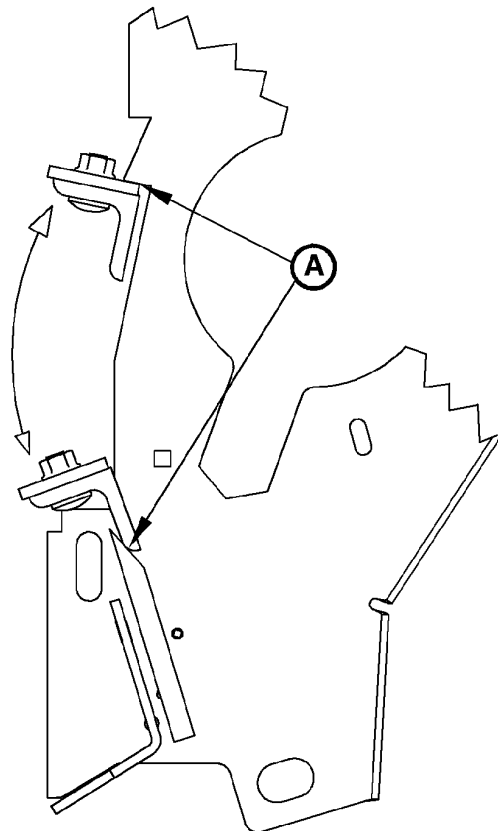
A—Priešpeilis
B—Peilis
C—Antveržlė
D—Veržlė
E—Tarpas



CC1026592

NB02380,00004F9 -26-21SEP17-3/3

Laisvo sukimosi šerdies judėjimo patikrinimas (2 bandymas)



CC1019126

A—Stabdikliai

SVARBU: Prieš atlikdami šį patikrinimą įsitikinkite, kad 1 bandymo rezultatas teigiamas. Atlikite reikiamus bandymus, aprašytus šiame skyriuje.

Atlikite toliau aprašomus veiksmus.

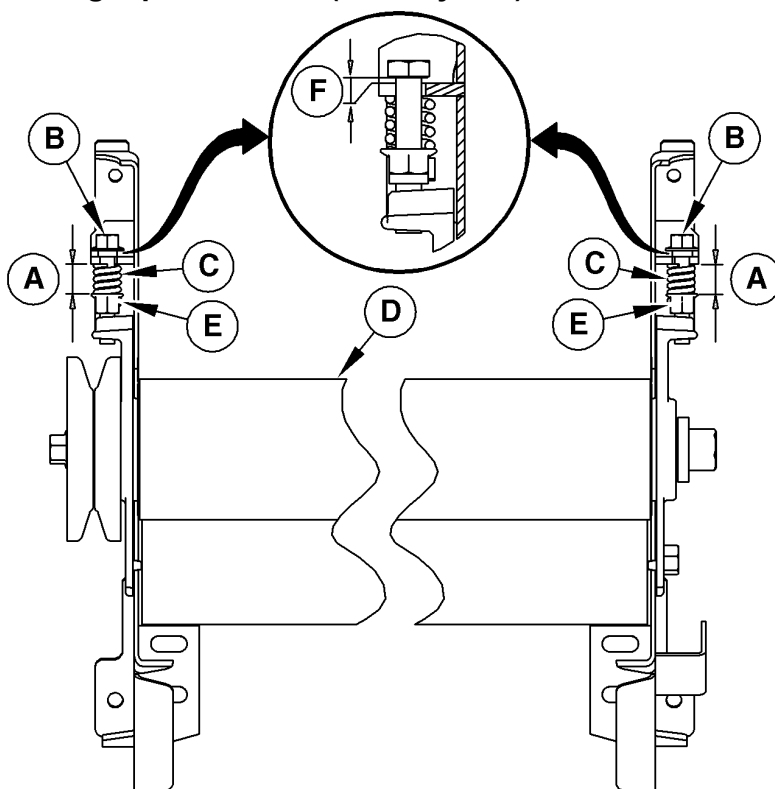
Atjungę pavarą patikrinkite, ar šerdis laisvai juda ir nesiliečia su šoninėmis atramomis tarp dviejų jos stabdiklių (A).

Pereikite prie 3 bandymo

NB02380.00004F3 -26-20SEP17-1/1

CC1019126 —UN—09FEB01

Tinklo tiekimo veleno slėgio patikrinimas (3 bandymas)



CC329305

CC329305 —UN—23OCT17

A—Ilgis
B—Varžtas
C—Spyruoklė

D—Guminis velenas
E—Spyruoklės reguliavimo
veržlė

F—Atstumas

SVARBU: Prieš atlikdami šį bandymą, įsitikinkite, kad 1 ir 2 bandymų rezultatai yra tinkami. Atlikite reikiamus bandymus, aprašytus šiame skyriuje.

Atlikite toliau aprašomus veiksmus.

1. Atleiskite tinklo tiekimo veleno stabdį; žr. "Tinklo veleno įdėjimas" skyriuje "Ritinių preso paruošimas".
2. Atlaisvindami arba priverždami varžtą (B) sureguliuokite atstumą (F) taip, kaip nurodyta specifikacijoje.

Specifikacija

Nuo varžto iki
kampo—Atstumas..... 2 mm
(3/32 col.)

3. Sureguliuokite tinklo tiekimo veleno slėgį atleisdami arba priverždami spyruoklės reguliavimo veržles (E), kol spyruoklių (C) ilgis atitiks reikalavimus.

Specifikacija

Spyruoklė—Ilgis..... 20,5 ± 0,5 mm
(0,8 ± 0,02 col.)

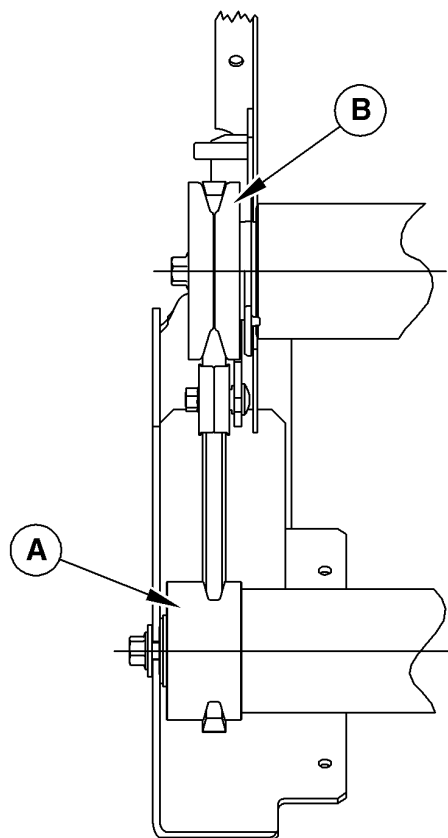
SVARBU: Patikrinkite, ar guminis velenas ir plakiruotas velenas laisvai sukasi, ranka pastumdami į abi puses.

4. Iš tiekimo velenų tarpo išimkite pašalines medžiagas arba tinklą.

Pereikite prie patikrinimo Nr. 4.

NB02380,00004F5 -26-23OCT17-1/1

9 veleno padėties patikrinimas (4 bandymas)



CC333381

A—9 būgnas

B—Guminio veleno skriemulys

SVARBU: Prieš atlikdami šį bandymą patikrinkite, ar tinkami 1–3 bandymų rezultatai. Atlikite reikiamus bandymus, aprašytus šiame skyriuje.

SVARBU: Po kiekvieno pavaros diržo pakeitimo patikrinkite 9 veleno (A) padėtį.

Atlikite toliau aprašomus veiksmus.

Patikrinkite, ar 9 veleno (A) ašies tarpas yra nuo 0,5 iki 1,5 mm (nuo 1/64 iki 1/16 col.), taip pat patikrinkite, ar

guminio veleno (B) ir 9 veleno skriemuliai yra sulygiuoti ± 5 mm (2 col.).

Jeigu reikia, pridėkite arba išimkite poveržles kiekvienoje 9 veleno (A) pusėje.

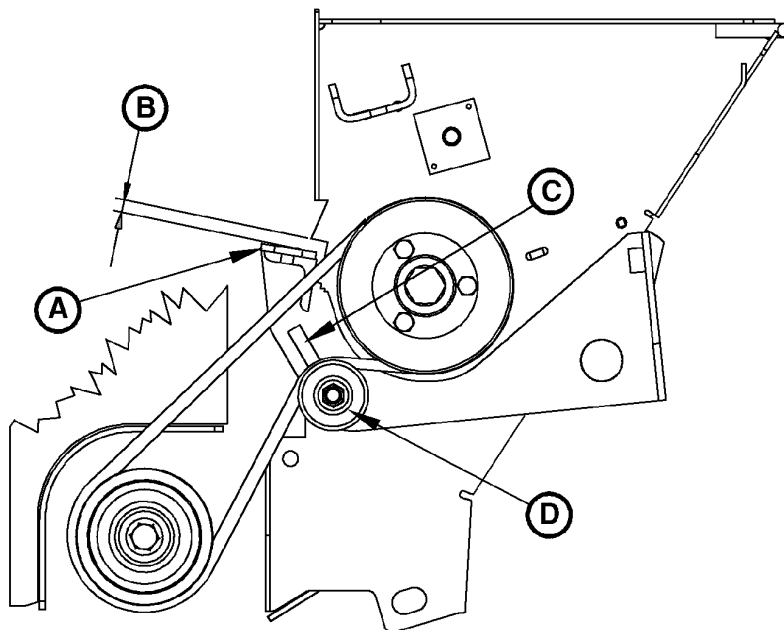
Iš naujo uždėkite tinklo tiekimo veleno pavaros diržą. Žr. "Tinklo tiekimo veleno pavaros diržo nuėmimas ir uždėjimas" šiame skyriuje.

Pereikite prie patikrinimo Nr. 5.

NB02380,00004F8 -26-28SEP17-1/1

CC333381 —JUN—28SEP17

Pavaros diržo įtempimo patikrinimas (5 tikrinimas)



CC1019129

CC1019129—UN—09FEB01

A—Priešpeilio atrama

B—Atstumas
C—Pailga anga

D—Tarpinis skriemulys

SVARBU: Prieš atlikdami šį bandymą įsitikinkite, kad kad 1–4 bandymų rezultatai tinkami. Atlikite reikiamus tikrinimus, aprašytus šiame skyriuje.

SVARBU: Kiekvieną kartą pakeitę diržą būtinai patikrinkite, ar naujojo diržo ilgis atitinka reikiamą tinklo rišimo pavaros laiko intervalą.

Atlikite toliau nurodytus veiksmus:

1. Visiškai ištraukite pavarą.
2. Pailgoje angoje (C) sureguliuokite tuščiaeię skriemulį (D) taip, kad atstumas (B) tarp priešpeilio atramos (A) ir įpjovos šoninėje sienelėje būtų 10 mm (3/8 col.).

3. Visu greičiu paleiskite diržo pavarą ir leiskite taip veikti 15 sekundžių.
4. Kelis kartus iki galo išstumkite ir vėl sustumkite pavarą.
5. Visiškai išstumkite pavarą.
6. Iš naujo sureguliuokite atstumą (B) iki $3,5 \pm 1,5$ mm ($2/16 \pm 1/16$ col.).

SVARBU: Kai išstumta pvara, operatorius tinklo tiekimo velenų pasukti negalės.

Pereikite prie 6 tikrinimo.

TL81334,0000FCF -26-07JUL21-1/1

Tinklo tiekimo veleno stabdžio patikrinimas (6 bandymas)

SVARBU: Prieš atliekant šį tikrinimą, 1–5 tikrinimų rezultatai turi būti geri. Atlikite reikiamus tikrinimus, aprašytus šiame skyriuje.

SVARBU: Tinklelio tiekimo būgno stabdžio reguliavimas turi būti vykdomas, kai tinklo ritinėliai sukasi aplink gumos veleną ir (arba) galvanizuoto būgno ritinėlj.

Atlikite toliau nurodytus veiksmus:

1. Visiškai įtraukite tinklo solenoidą.
2. Sureguliuokite juostos stabdiklį (A).
 - a. Atsukite varžtus (B).

PASTABA: Bent viena anga turi būti liestinė su stabdžių juosta (D), kai stabdys yra įjungtas.

- b. Sulygiuokite skylių (C) kraštus su stabdžių juosta (D).
 - c. Priveržkite varžtus (B).
3. Patikrinkite, ar atstumas (E) atitinka techninius reikalavimus.

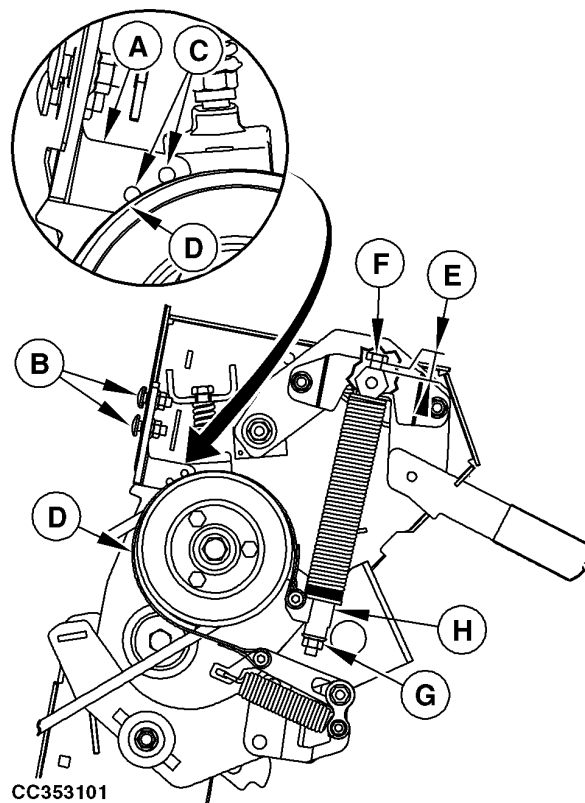
Specifikacija

Tarp varžto ir laikiklio—Atstumas..... 3–5 mm
(1/8–3/16 in)

Jei reikia, sureguliuokite sinchronizavimo varžtą (F).

SVARBU: Nereguliuokite sinchronizavimo varžto (F) prieš atlaisvindami veržlę (G), kitaip gali būti sugadinti stabdžiai.

- a. Atlaisvinkite veržlę (G), laikydami įtempimo vamzdį (H).
- b. Sukite sinchronizavimo varžtą (F), kol atstumas (E) atitiks techninius reikalavimus.



A—Juostos stabdiklis
B—Varžtas
C—Anga
D—Diapazonas

E—Atstumas
F—Sinchronizavimo varžtas
G—Veržlė
H—Įtempimo vamzdis

- c. Priveržkite veržlę (G), laikydami įtempimo vamzdį (H).
4. Veržliarakčiu pasukite skriemulį pagal laikrodžio rodyklę. Reguliavimo varžto galvutė (F) neturi liestis su tempimo vamzdžio galvute (H).

Tęsinys sekančiame puslapyje

GA87848,00010F7 -26-27JAN21-1/2

CC353101—UN—17MAY18

5. Patikrinkite, ar rišimo tinklu medžiaga tiekiamą tinkamai.

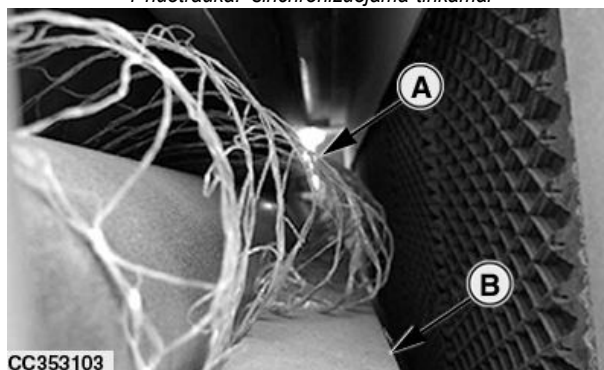
- Kai stabdžiai sinchronizuojami tinkamai, tinklo medžiaga (A) priglunda prie plieninio veleno, kaip parodyta 1 nuotraukoje.
- Jei stabdžiai sinchronizuojami per vėlai, virš priešpeilio (B) gali susidaryti tinklo kilpa. Medžiaga gali įstrigti tarp priekinės plokštelės ir guminio veleno, tai sukels tiekimo problemų, kaip parodyta 2 nuotraukoje. Sureguliuokite sinchronizavimo varžtą pagal techninius reikalavimus ir pereikite prie 2 veiksmo.
- Jei stabdžiai sinchronizuojami per anksti, tinklas gali būti sulaikytas, tai sukels tiekimo problemų, kaip parodyta 3 nuotraukoje. Sureguliuokite sinchronizavimo varžtą pagal techninius reikalavimus ir pereikite prie 2 veiksmo.

A—Rišimo tinklu medžiaga

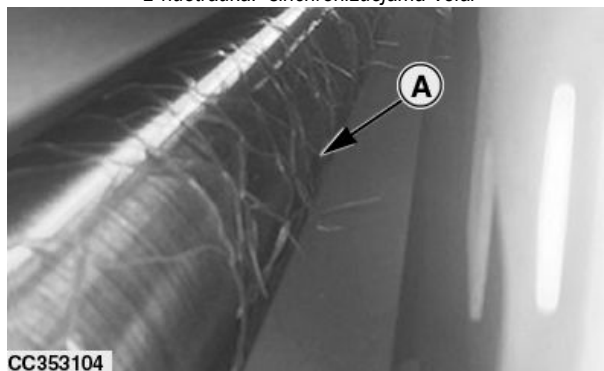
B—Priešpeilis



1 nuotrauka: sinchronizuojama tinkamai



2 nuotrauka: sinchronizuojama vėlai



3 nuotrauka: sinchronizuojama per anksti

CC353102 —UN—15MAY18

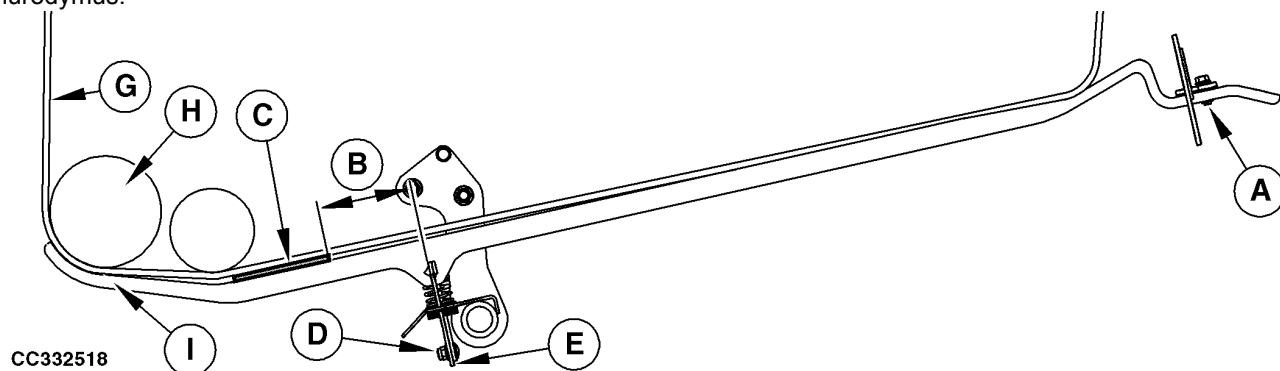
CC353103 —UN—15MAY18

CC353104 —UN—15MAY18

GA87848,00010F7 -26-27JAN21-2/2

Apatinės tinklo kreipiamosios padėties patikrinimas (7 bandymas)

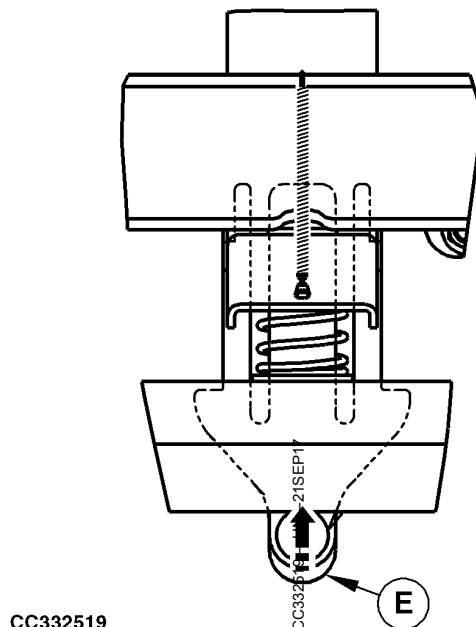
Sureguliuokite tinklo kreipiamųjų padėčių vykdymą šiuos nurodymus:



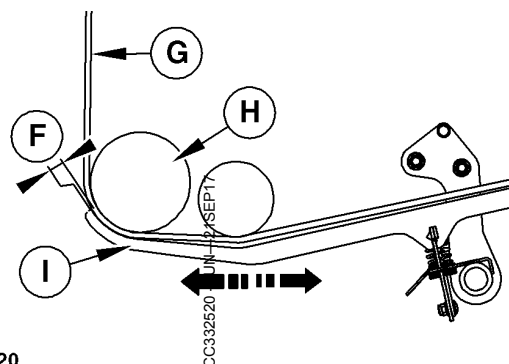
CC332518 —UN—21SEP17

Tęsinys sekanciam puslapyje

NB02380,00004F7 -26-30OCT17-1/2



CC332519



CC332520

- A—Veržlė
B—Atstumas
C—Metalinis lakštas, 1200 X 150 X 1,5 mm (3 pėd. 11-1/4 col. X 5-7/8 col. X 1/16 col.)
D—Veržlė
E—Priekinio rotoriaus fiksatorius

- F—Atstumas
G—Diržas
H—10 velenas
I—Rotorius

SVARBU: Įsitikinkite, kad tinklo kreipiamosios nustatytos įprastų lauko sąlygų padėtyje. Žr. "Tinklo kreipiamųjų nustatymas pagal lauko sąlygas" skyriuje "Ritinių preso naudojimas. Bendroji paskirtis".

1. Atleiskite visų kreipiamųjų veržles (A ir D).
2. Nurodytu atstumu (B) tarp rotorų (I) ir diržų (G) padėkite metalinius lakštus (C) per visą ritinių preso plotį.

3. Pastumkite rotoriaus priekinį fiksatorių (E) taip, kad jis prisiliestų prie atramos.
4. Priveržkite varžtą (E).
5. Pakartokite 3 ir 4 veiksmus su visomis kreipiamosiomis.
6. Išimkite metalinį lakštą (C).
7. Sureguliuokite rotoriaus (I) padėtį taip, kad tarp rotoriaus ir diržo susidarytų nurodytas atstumas (D).

Specifikacija

Metalinių lakštų
padėtis—Atstumas..... 83 mm
(3-1/4 col.)

Specifikacija

Nuo priekinio rotoriaus
galo iki diržo—Atstumas..... 2 mm
(5/64 col.)

8. Priveržkite varžtą (A).

9. Pakartokite 7 ir 8 veiksmus su visomis kreipiamosiomis.

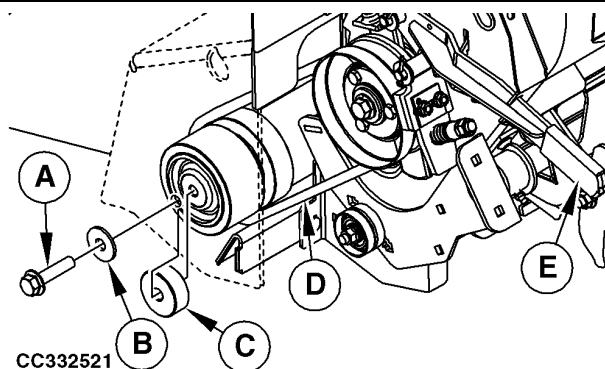
10. Patikrinkite, ar visi rotorų galiniai kraštai gali laisvai pasikelti ir nusileisti.

NB02380,00004F7 -26-30OCT17-3/2

Tinklo tiekimo veleno pavaros diržo išmontavimas ir montavimas

Tinklo tiekimo veleno pavaros diržą išmontuokite taip:

1. Visiškai įtraukite tinklo pavarą naudodami monitorių.
2. Atidarykite tinklo sistemos gaubtą.
3. Truputį atidarykite sklendę ir išleiskite slėgį, kuris veikia ritinių preso diržus.
4. Išsukite sklendės 9 veleno fiksavimo varžtą (A) ir poveržlę (B).
5. Išimkite tarpinį žiedą (C).
6. Atlaisvinkite stabdžio svirtį (E).
7. Nuimkite pavaros diržą (D).
8. Norėdami vėl sumontuoti pavaros diržą, pakartokite išmontavimo procedūrą atvirkštine tvarka.
9. Uždarykite sklendę ir patikrinkite diržo eigą. Žr. "Diržų eigos reguliavimas" šiame skyriuje.



A—Varžtas
B—Poveržlė
C—Skėtiklio žiedas

D—Diržas
E—Stabdžio svirtis

GA87848,0000C59 -26-05JUN19-1/1

Tinklo peilio išmontavimas ir montavimas

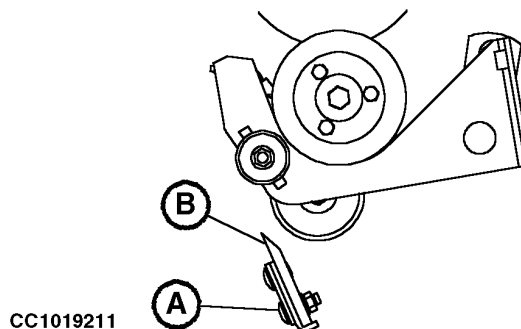
⚠️ ĮSPĖJIMAS: Kad išvengtumėte sužalojimų, naudodami tinklo peilį mūvėkite apsaugines pirštines.

1. Pasižymėkite peilio ašmenų padėtį, kad vėliau galėtumėte tinkamai sumontuoti.
2. Atidarykite tinklo rišimo sistemos gaubtą.
3. Visiškai išstumkite tinklo pavarą ir atjunkite pavaros kištuką.
4. Ištraukite peilio (B) tvirtinimo varžtus (A), tada iš laikiklių ištraukite peilį (B).
5. Įdėkite peilį (B) į laikiklius toje pačioje padėtyje, kurioje jis buvo prieš išmontuojant.
6. Įsukite ir nurodytu sukimo momentu priveržkite varžtus.

Specifikacija

Tinklo peilio tvirtinimo
varžtas—Veržimo jėga.....55 N·m
(40 lb ft)

7. Iš naujo įjunkite pavaros kištuką ir visiškai sustumkite pavarą. Uždarykite rišimo įrenginio dangtį.



A—Fiksavimo varžtas

B—Peilis

SVARBU: Sumontavę tinklo peilį visuomet atlikite 1 tinklo rišimo įrenginio bandymą; žr. "Peilio ir priešpeilio padėties patikrinimas (1 bandymas)" šiame skyriuje.

NB02380,00004FC -26-09OCT17-1/1

Apsivyniojusio apie tiekimo būgnus tinklo nuėmimas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Saugokitės, kad nepatektumėte tarp judančių būgnų ir nesusižalotumėte. Prieš pradėdami priežiūros darbus išjunkite GTV ir užgesinkite traktoriaus variklį.

Jei tinklas apsivynioja apie guminį veleną, atlikite šiuos veiksmus:

Atidarykite tinklo rišimo sistemos gaubtą.

Atleiskite perdavimo veleno stabdį.

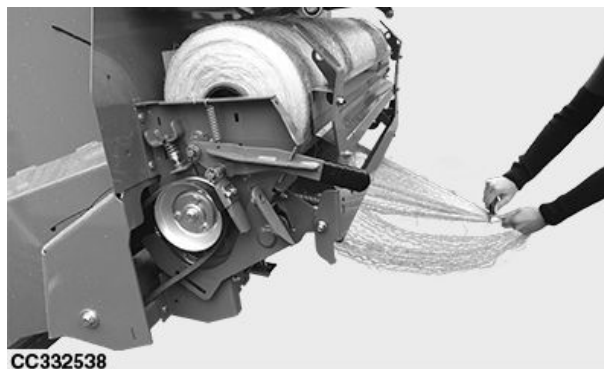
SVARBU: Nenupjaukite tinklo medžiagos nuo guminio būgno. Bet kokie guminio būgno dangos įpjovimai gali lemti dažnesnį tinklo apsivyniojimą aplink būgnus, dėl to gali tekti keisti būgną.

Nutraukite tinklo medžiagą nuo tiekimo veleno. Nupjaukite tinklo medžiagą.

Paimkite laisvą tinklo galą ir uždėkite ant apsivyniojusios medžiagos ritinio viršaus.

Pašalinkite visą apsivyniojusią medžiagą, įskaitant visas virves, pluoštinę medžiagą ir kt.

Nuvalykite tiekimo velenus ir patikrinkite, ar nėra užstrigusios medžiagos. Jei reikia, būgną galima nuplauti muilu ir vandeniu. NIEKADA nenaudokite tirpiklių guminiam tiekimo būgnui valyti. Leiskite velenui išdžiūti, kol vėl neapsivyniojo medžiaga.



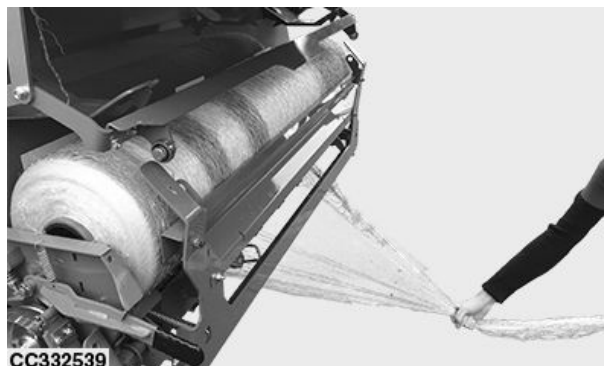
CC332538

CC332538 —UN—03OCT17



CC332533

CC332533 —UN—03OCT17



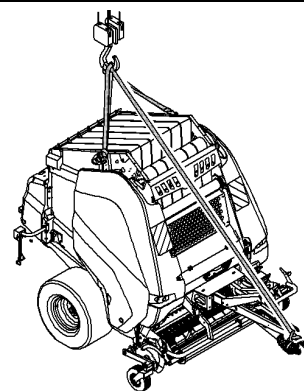
CC332539

CC332539 —UN—03OCT17

NB02380,000050B -26-05OCT17-1/1

Apvaliųjų ritinių preso prikabinimo taškai

Jeigu reikia patraukti ritinių presą jo neprikabinus prie traktoriaus, pasinaudokite pakabinimo taškais, kaip parodyta.



CC332522

CC332522 —UN—25SEP17

NB02380,00004FD -26-25SEP17-1/1

Ratų numontavimas ir sumontavimas

1. Įjunkite stovėjimo stabdį ir (arba) nustatykite transmisijos stovėjimo padėtį PARK, išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.
2. Šiek tiek atlaisvinkite rato veržles.
3. Pastatykite kėliklį (A) po ašimi, kaip parodyta.
4. Pakelkite ratą nuo žemės domkratu (A).
5. Įstatykite stovą, kad presas stovėtų tvirtai.
6. Nusukite rato veržles ir nuimkite ratą.
7. Uždėkite ratą ir ranka iki galo užsukite veržles.
8. Ištraukite stovą, nuleiskite presą ir patraukite domkratą (A).
9. Ratų veržles priveržkite kryžiuodami pagal šias specifikacijas:

Specifikacija

Ratų veržlės—Veržimo
jėga.....270 N·m
(200 lb–ft)

10. Patikrinkite padangų pripūtimą. Žr. skyriaus “Preso paruošimas” dalį *Padangų pripūtimas*.



A—Kėliklis

SVARBU: Kaskart nuėmus ir sumontavus ratus, patikrinkite veržlių sukimo momentą pagal nurodytuosius skyriuje “Įdirbimo laikotarpis”.

GA87848,000044C -26-09OCT17-1/1

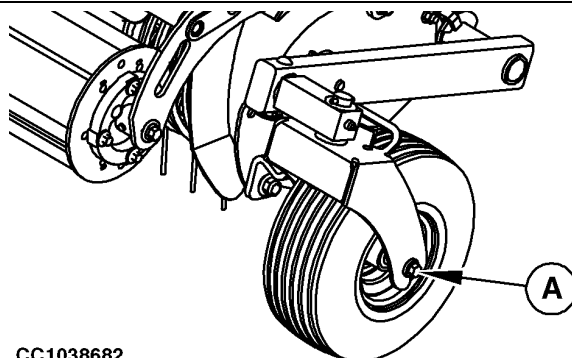
Kopijuojančio rato remontas

Jeigu kopijavimo rato fiksavimo varžtas (A) yra atlaisvinamas remontuojant standartinį arba kreipiamąjį kopijuojantį ratą, pakeiskite fiksavimo varžtą (A). Susisiekite su oficialiu John Deere atstovu dėl atitinkamo varžto (A) įsigijimo.

Priveržkite kopijavimo rato fiksavimo varžtą pagal tokius techninius reikalavimus:

Specifikacija

Kopijavimo rato fiksavimo
varžtas—Sukimo
momentas.....110 N·m
(81 lb–ft)



CC1038682

Parodytas kreipiamasis kopijuojantis ratas

A—Kopijavimo rato fiksavimo
varžtas

OUCC006,00019BA -26-14NOV12-1/1

Įspėjamieji ekranai

Monitorius padeda išlaikyti įspėjimus ir įspėjamuosius pranešimus, kad informuotų apie atitinkamus veiksmus ar klaidingus parametrus sistemoje. Įspėjamieji ekranai sudaro sąlygas kontroliuoti eksploatacinius sutrikimus.

ĮSPĖJIMAS:

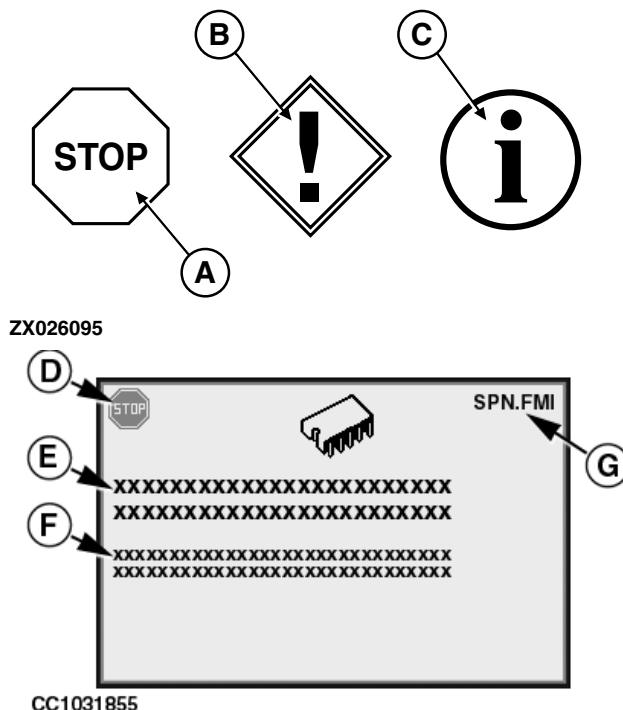
ĮSPĖJIMAS užima visą ekraną ir informuoja apie pavojingus sistemos gedimus, kuriems reikia operatoriaus dėmesio. Ekranas sukonstruotas taip:

1. Simbolis (D) ir su juo susijęs tonas apibūdina įspėjimo svarbą:

- Simbolis (A) nurodo, kad mašina aptiko rimtą gedimą, dėl kurio reikia imtis skubių veiksmų, nes gali atsirasti mašinos gedimas. Tuoj pat išjunkite variklį ar sistemą.
- Simbolis (B) nurodo, kad mašina aptiko gedimą, dėl kurio reikia imtis veiksmų. Mašina gali sugesti arba gali žymiai sumažėti eksploatacinės savybės, jeigu nebus techninės priežiūros ar remonto.
- Simbolis (C) nurodo, kad mašina aptiko sistemos ar detalės gedimą. Mašina gali dirbti negesdama, tačiau gali pablogėti atitinkamų funkcijų darbinės charakteristikos.

2. Svarbiausių žodžių grupė (E) padeda nustatyti įspėjimo svarbą ir priežastį bei trumpai nurodo gedimo zoną.

3. Diagnostinis gedimų kodas (G) viršutiniame dešiniajame kampe yra sudarytas iš SPN.FMI (įtartinų parametrų numerio, sutrikimų režimo identifikatoriaus). Šis kodas yra atskiras kalbinis kodas, padedantis atpažinti daugiau esamo įspėjimo detalių. Žr. Diagnostinio gedimų kodo sąrašas šiame skyriuje, kur yra speciali darbinė informacija ir rekomenduojamas koregavimo veiksmas.



A—Variklio/sistemos sustabdymo simbolis
B—Simbolis reikalinga techninė priežiūra
C—Informacijos piktograma
D—Įspėjamasis simbolis

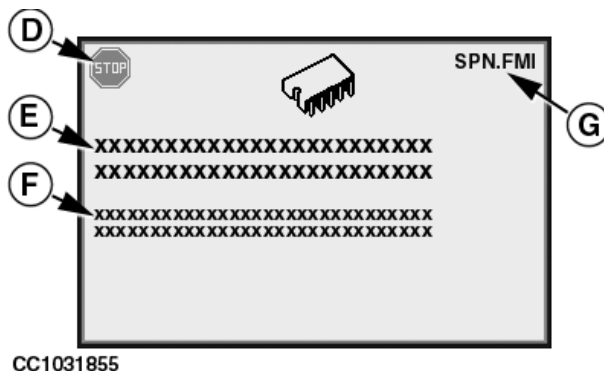
E—Svarbiausių žodžių grupė
F—Teksto eilutės
G—Diagnostinis gedimo kodas (DGK)

OUCC006,000158A -26-15OCT09-1/2

4. Teksto eilutės (F) suteikia daugiau duomenų apie įspėjimo priežastį ir galimą koreguojantį veiksmą.

5. Įspėjamasis ekranas automatiškai išnyksta, kai mašina nustato sutrikimo taisymą.

D—Įspėjamasis simbolis
E—Svarbiausių žodžių grupė
F—Teksto eilutės
G—Diagnostinis gedimo kodas (DGK)



OUCC006,000158A -26-15OCT09-2/2

Naujausios problemos

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Nustatymai".



CC277966

TL81334,000064B -26-23MAY19-1/5

2. Pasirinkite ekraninį klavišą "Ritinių preso diagnostika".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

TL81334,000064B -26-23MAY19-2/5

3. Pasirinkite ekraninį klavišą "Kitas langas" arba "Ankstesnis langas", kad pereitumėte į kitus langus (2/X, 3/X ir kt.).

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

TL81334,000064B -26-23MAY19-3/5

4. Naujausios problemos DGK istorija atnaujinama kiekvieną kartą, kai atsiranda naujas DGK. Naujausios problemos tekste (B) pateikiamas problemos aprašymas.

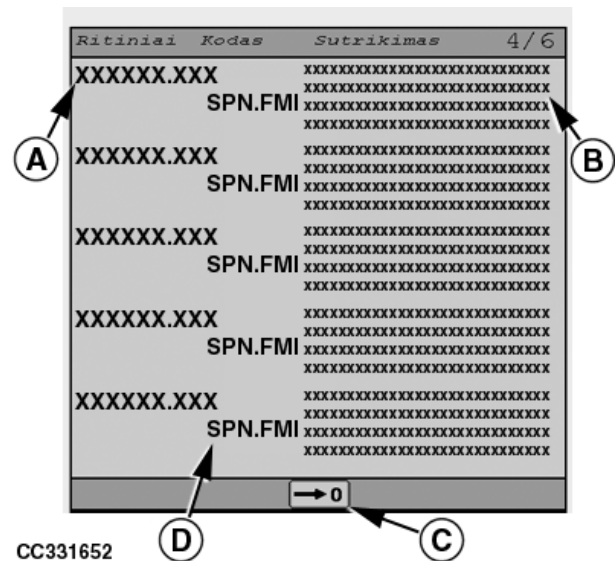
Išsaugoti ir rodyti eilės tvarka galima iki 15 DGK. Jei reikia išsaugoti 16-ą DGK, pašalintas bus seniausias.

Ritinių preso numerį (A) sudaro laiko, kai DGK pasirodo (skaičius iki taško), ir šio ritinių preso DGK eilės numerio kodas.

PASTABA: Pavyzdys: Jei preso DGK numeris (A) yra 3520.002, vadinasi, šis DGK pasirodo 3520-ajame ritinių prese ir tai yra antrasis šio ritinių preso DGK.

DGK (D) nurodo problemą. Jį sudaro SPN.FMI (D) (Ištartino parametro numeris. Trikties režimo indikatorius). Žr. šio skyriaus dalį Diagnostinių gedimų kodų sąrašas.

5. Norėdami išvalyti naujausių problemų sąrašą, paskutiniame DGK lange pasirinkite mygtuką "Naujausių problemų sąrašo valymas" (C).



CC331652

A—Ritinių preso numeris
B—Naujausios problemos
tekstas

C—Naujausių problemų sąrašo
valymo mygtukas
D—Diagnostinis gedimo kodas
(DGK)

CC331652 —26—12OCT17

Tęsinys sekančiame puslapyje

TL81334,000064B -26-23MAY19-4/5

6. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,000064B -26-23MAY19-5/5

Patikrinkite traktoriaus akumulatoriaus įtampą

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Nustatymai".



CC277966

TL81334,000064C -26-23MAY19-1/5

2. Pasirinkite ekraninį klavišą "Ritinių preso diagnostika".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

TL81334,000064C -26-23MAY19-2/5

3. Pasirinkite ekraninį klavišą "Kitas langas" arba "Ankstesnis langas", kad pereitumėte į 5/6 langą.

CC277967 —UN—22SEP16



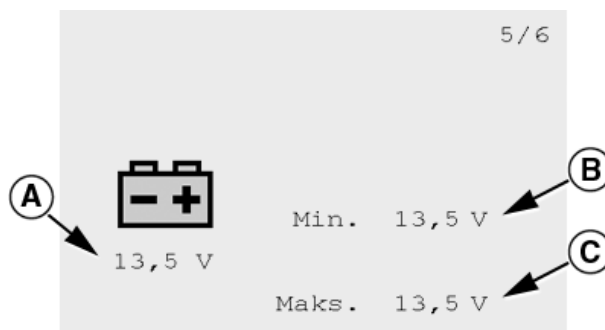
CC277967

TL81334,000064C -26-23MAY19-3/5

4. 5/6 lange vertės (A), (B) ir (C) rodo traktoriaus akumulatoriaus įtampą. Minimalios (B) ir maksimalios (C) akumulatoriaus įtampos vertės yra nustatomos į pradinę padėtį kiekvieną kartą, kai išjungiamas monitorius.

A—Esama akumulatoriaus įtampa
B—Minimali akumulatoriaus įtampa

C—Maksimali akumulatoriaus įtampa



CC321721

CC321721 —26—04AUG17

TL81334,000064C -26-23MAY19-4/5

5. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,000064C -26-23MAY19-5/5

Diagnostinių gedimo kodų sąrašas

Įtartinų parametrų numeriai ir sutrikimų režimo indikatoriai (SPN.FMI) pateikiami toliau nurodytoje lentelėje.

PASTABA: Jei parodytas diagnostinis gedimo kodas nėra nurodytas toliau pateikiamame sąraše, kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.

Kaskart pasirodžius diagnostiniam gedimo kodui apie solenoidinį vožtuvą, komponentas išjungiamas iki kito maitinimo ciklo.

SPN.FMI	Aprašymas	Pastaba
RBC 168.16	Per aukšta akumulatoriaus įtampa (viršija 15,8 V).	Patikrinkite traktoriaus akumuliatorių ir generatorių. Žr. šio skyriaus dalį <u>Traktoriaus akumulatoriaus įtampos patikrinimas</u> .
RBC 168.18	Per žema akumulatoriaus įtampa (žemesnė nei 11,2 V).	Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite traktoriaus akumuliatorių ir generatorių. Žr. šio skyriaus dalį <u>Traktoriaus akumulatoriaus įtampos patikrinimas</u> .
RBC 186.15	GTV neišjungtas laiku.	Kai monitorius rodo užklausą, GTV nėra išjungtas. Išjunkite GTV per monitoriaus 10 pypsėjimų signalo seką rišimo ciklo pabaigoje.
RBC 1563.12	Valdymo bloko ID klaida.	Šis valdymo blokas negali būti montuojamas šioje mašinoje. Patikrinkite, ar sumontuotas tinkamas valdymo blokas. Pasirūpinkite, kad valdymo bloką prijungtumėte naudodami tinkamą laidų pynę. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 3509.03	Per aukšta jutiklio maitinimo įtampa.	Patikrinkite laidus ir jungtis.
RBC 3509.04	Per žema jutiklio maitinimo įtampa.	Patikrinkite laidus ir jungtis.
RBC 3755.16	Preso pavaros sukimosi greitis didesnis nei jai veikiant tinkamai.	Rišimo procesas sustabdytas dėl per didelio būgno sukimosi greičio. Įsitikinkite, kad ritinių presas veikia atitinkamu GTV greičiu.
RBC 3755.18	Preso pavaros sukimosi greitis mažesnis nei jai veikiant tinkamai.	Rišimo procesas sustabdytas dėl per mažo būgno sukimosi greičio. Įsitikinkite, kad ritinių presas veikia atitinkamu GTV greičiu. Patikrinkite jutiklio suregulavimą. Žr. skyriaus "Techninė priežiūra" dalį <u>Preso apsukų greičio jutiklio SB365 reguliavimas</u> . Jeigu ritinių preso sukimosi greičio jutiklis sugedęs, žiūrėkite <u>Ritinių preso sukimosi greičio jutiklis</u> šiame skyriuje, kur nurodyta, kaip atjungti jutiklį.
RBC 3761.03	Atvira atverčiamosios perdangos grandinė arba trumpas jungimasis su akumuliatoriumi.	Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite atverčiamosios perdangos solenoidinį vožtuvą.
RBC 3761.04	Atverčiamos perdangos solenoidinio vožtuvo trumpas jungimas su mase.	Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite atverčiamosios perdangos solenoidinį vožtuvą.
RBC 3762.03	Atvira 1 smulkintuvo peilių rinkinio solenoidinio vožtuvo grandinė arba trumpas jungimasis su akumuliatoriumi.	Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite 1 smulkintuvo peilių rinkinio solenoidinį vožtuvą.
RBC 3762.04	1 smulkintuvo peilių rinkinio solenoidinis vožtuvo trumpas jungimasis su mase.	Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite 1 smulkintuvo peilių rinkinio solenoidinį vožtuvą.
RBC 3763.03	Atvira rinktuvo pakėlimo solenoidinio vožtuvo grandinė ar trumpas jungimasis su akumuliatoriumi.	Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite rinktuvo pakėlimo solenoidinį vožtuvą.
RBC 3763.04	Rinktuvo pakėlimo solenoidinio vožtuvo trumpas jungimasis su mase.	Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite rinktuvo pakėlimo solenoidinį vožtuvą.
RBC 3764.07	Nejuda tinklo pozicionavimo variklis. Tinklo pavara sugedo arba užstrigo.	Patikrinkite tinklo pavara. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 3764.11	Sugedęs tinklo elektropozicinis variklis.	Patikrinkite tinklo pavara. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 3764.14	Tinklo pavara užstrigusi.	Patikrinkite rišimo tinklo įrenginį. Patikrinkite tinklo pavara. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 3766.07	Neveikia špagato elektropozicinis variklis. Špagato elektropozicinio variklio gedimas arba užstrigimas.	Patikrinkite špagato pavara. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 3766.12	Sugedęs špagato elektropozicinis variklis.	Patikrinkite špagato pavara. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

SPN.FMI	Aprašymas	Pastaba
RBC 3766.14	Špagato pavara užstrigusi.	Patikrinkite rišimo špagatu mechanizmą. Patikrinkite špagato pavara. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 3774.11	Sklendė praverta. Sklendė nežinomoje padėtyje.	Patikrinkite sklendės būklę. Patikrinkite vartus <u>Vartų sklendės jutiklių SB3310 ir SB3311 reguliavimas</u> skyriuje "Techninė priežiūra". Patikrinkite laidus ir jungtis.
RBC 3778.14	Netikėtas 1 smulkintuvo peilių rinkinio perėjimas iš ankstesnės būsenos.	Patikrinkite, ar smulkintuvo peiliai yra reikiamoje padėtyje. Patikrinkite 1 smulkintuvo peilių rinkinio jutiklį.
RBC 3779.05	Netikėtas signalas dėl per didelio dydžio.	Kuo greičiau suriškite ir išstumkite dabartinį ritinį. Patikrinkite per didelio ritinių dydžio jungiklį. Žr. šio skyriaus dalį <u>Jutiklių ir jungiklių patikrinimas</u> . Patikrinkite ritinių skersmens potenciometro kalibravimą. Žr. šio skyriaus dalį <u>Ritinių skersmens potenciometro RB311 kalibravimas</u> .
RBC 3779.14	Per didelių matmenų ritinys.	Kuo greičiau suriškite ir išstumkite dabartinį ritinį. Patikrinkite ritinių skersmens potenciometro kalibravimą. Žr. šio skyriaus dalį <u>Ritinių skersmens potenciometro RB311 kalibravimas</u> .
RBC 3781.07	Nėra tinklo tiekimo.	Pakeiskite tinklo ritinėlį. Patikrinkite tinklo eigą. Žr. skyriaus "Preso paruošimas" dalį <u>Tinklo ritinio įdėjimas</u> . Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite tinklo tiekimo jutiklio reguliavimą. Žr. skyriaus "Techninė priežiūra" dalį <u>Tinklo pjovimo jutiklio SB414 reguliavimas</u> .
RBC 3781.14	Tinklas nenuėjautas.	Ištraukite ir sustumkite pozicinį variklį, kad galėtumėte ranka nupjauti tinklą. Patikrinkite rišimo tinklo įrenginio priešpeilio padėtį. Žr. <u>Peilio ir priešpeilio padėties tikrinimas (1 tikrinimas)</u> skyriuje Techninė priežiūra.
RBC 3782.07	Netiekiamas vienas arba abu špagatai. Vienas arba abu špagato ritiniai yra tušti. Špagato nėra ant ritinio.	Pakeiskite špagato ritinius. Patikrinkite špagato išvedžiojimą. Žr. <u>Špagato kamerų pildymas, Špagato nukreipimas iš špagato kameros į špagato svirtis (vamzdžio svirtis) arba Špagato nukreipimas iš špagato kameros į špagato svirtis (reguliuojamas svirtis)</u> skyriuje Ritinių preso paruošimas. Atlikite špagato pavaros kalibravimą. Žr. <u>"Rišimo špagatu pavaros MB421 kalibravimas"</u> ritinių preso programos skyriuje "Techninė priežiūra". Patikrinkite špagato skriemulio jutiklio sureguliojimą. Žr. skyriaus "Techninė priežiūra" dalį <u>Špagato skriemulio jutiklių reguliavimas SB421 ir SB422</u> . Jeigu vienas arba abu špagato skriemulio jutikliai sugedę, žr. kaip atjungti jutiklius, dalyje <u>"Rišimo špagatu reguliavimas"</u> skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".
RBC 3782.11	Netikėtai nutrauktas špagato tiekimas.	Patikrinkite, ar visiškai ištrauktas špagato pozicionavimo variklis.
RBC 3782.14	Nenuėjautas špagatas.	Jeigu špagatas tikrai nenujaunamas, ištraukite ir įtraukite špagato elektropozicinį variklį, kad rankiniu būdu nupjautumėte špagatą. Sureguliuokite arba pakeiskite špagato peilį. Žr. skyriaus Techninė priežiūra dalis <u>Špagato kirpimo ilgio reguliavimas ir Špagato rišimo peilio keitimas</u> . Jeigu špagatas teisingai nupjaunamas, sureguliuokite špagato skriemulį. Žr. skyriaus "Techninė priežiūra" dalį <u>Špagato skriemulio jutiklių reguliavimas SB421 ir SB422</u> .
RBC 517003.04	John Deere B-Wrap™ jutiklio maitinimas trumpai sujungtas su žeminiu.	Patikrinkite laidus ir jungtis.
RBC 517003.05	John Deere B-Wrap™ jutiklio maitinimo apkrova atvira.	Patikrinkite laidus ir jungtis.
RBC 517004.04	John Deere B-Wrap™ jutiklis trumpai sujungtas su žeminiu.	Patikrinkite laidus ir jungtis.
RBC 517005.07	John Deere B-Wrap™ jutiklis neaptinka metalinės juostelės per rišimo ciklą.	John Deere B-Wrap™ rišimo ciklo aprašą rasite skyriaus "Trikių šalinimas" dalyje <u>"Rišimo tinklo įrangos problemos"</u> .
RBC 517006.14	Aptikta John Deere B-Wrap™ rulono pabaiga.	Pakeiskite John Deere B-Wrap™ ruloną. Žr. skyriaus "Preso paruošimas" dalį <u>Tinklo ritinio įdėjimas</u> .

SPN.FMI	Aprašymas	Pastaba
RBC 521075.03	Atvira 2 smulkintuvo peilių rinkinio solenoidinio vožtuvo grandinė arba trumpas jungimasis su akumuliatoriumi.	Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite 2 smulkintuvo peilių rinkinio solenoidinį vožtuvą.
RBC 521075.04	2 smulkintuvo peilių rinkinio solenoidinis vožtuvo trumpas jungimasis su mase.	Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite 2 smulkintuvo peilių rinkinio solenoidinį vožtuvą.
RBC 521075.14	Netikėtas 2 smulkintuvo peilių rinkinio perėjimas iš ankstesnės būsenos.	Patikrinkite, ar smulkintuvo peiliai yra reikiamoje padėtyje. Patikrinkite 2 smulkintuvo peilių rinkinio jutiklį.
RBC 521078.11	Atverčiamoji perdanga apačioje.	Patikrinkite atverčiamosios perdangos padėtį. Patikrinkite atverčiamosios perdangos jutiklį SB533
RBC 521078.14	Netikėtas atverčiamosios perdangos perėjimas iš ankstesnės būsenos.	Patikrinkite, ar atverčiamoji perdanga yra reikiamoje padėtyje. Patikrinkite atverčiamosios perdangos jutiklį.
RBC 521079.03	Atvira proporcingojo tankio solenoidinio vožtuvo grandinė arba trumpas jungimasis su akumuliatoriumi.	Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite proporcingojo tankio solenoidinį vožtuvą.
RBC 521079.04	Proporcingojo tankio solenoidinio vožtuvo trumpas jungimasis su mase.	Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite proporcingojo tankio solenoidinį vožtuvą.
RBC 521083.03	Dešiniojo ritinių formavimo potenciometro trumpas jungimasis.	Patikrinkite laidus ir jungtis.
RBC 521083.04	Dešiniojo ritinių formavimo potenciometro trumpas jungimasis su mase.	Patikrinkite laidus ir jungtis.
RBC 521083.13	Dešinysis ritinių formavimo potenciometro nesukalibruotas.	Patikrinkite potenciometro kalibravimą. Žr. <u>Ritinių formos potenciometro RB321 ir RB322 kalibravimas</u> šiame skyriuje. Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite potenciometrą. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 521083.16	Dešinysis ritinių formavimo potenciometro viršio viršutinę ribinę vertę.	Patikrinkite, ar potenciometro tinkamai sumontuotas.
RBC 521083.18	Dešinysis ritinių formavimo potenciometro viršio apatinę ribinę vertę.	Patikrinkite, ar potenciometro tinkamai sumontuotas.
RBC 521084.03	Kairiojo ritinių formavimo potenciometro trumpas jungimasis.	Patikrinkite laidus ir jungtis.
RBC 521084.04	Kairiojo ritinių formavimo potenciometro trumpas jungimasis su mase.	Patikrinkite laidus ir jungtis.
RBC 521084.13	Kairysis ritinių formavimo potenciometro nesukalibruotas.	Patikrinkite potenciometro kalibravimą. Žr. <u>Ritinių formos potenciometro RB321 ir RB322 kalibravimas</u> šiame skyriuje. Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite potenciometrą. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 521084.16	Kairysis ritinių formavimo potenciometro viršio viršutinę ribinę vertę.	Patikrinkite, ar potenciometro tinkamai sumontuotas.
RBC 521084.18	Kairysis ritinių formavimo potenciometro viršio apatinę ribinę vertę.	Patikrinkite, ar potenciometro tinkamai sumontuotas.
RBC 521086.03	Ritinių dydžio reguliavimo potenciometro trumpas jungimasis.	Patikrinkite laidus ir jungtis.
RBC 521086.04	Ritinių dydžio reguliavimo potenciometro trumpas jungimasis su mase.	Patikrinkite laidus ir jungtis.
RBC 521086.13	Nesukalibruotas ritinio skersmens potenciometro.	Patikrinkite potenciometro kalibravimą. Žr. šio skyriaus dalį <u>Ritinių skersmens potenciometro RB311 kalibravimas</u> . Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite potenciometrą. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 521086.14	Ritinis kameroje įjungimo metu.	Dabartiniam ritiniui išjungtas automatinis rišimo ciklas. Įjunkite rišimo ciklą rankiniu būdu, pasirinkę norimą ritinio skersmenį.
RBC 521086.16	Ritinio dydžio potenciometro viršio viršutinę ribinę vertę.	Patikrinkite, ar potenciometro tinkamai sumontuotas.
RBC 521086.18	Ritinio dydžio potenciometro viršio apatinę ribinę vertę.	Patikrinkite, ar potenciometro tinkamai sumontuotas.
RBC 521127.03	Tankio slėgio jutiklio trumpas jungimasis.	Patikrinkite laidus ir jungtis. Ritinio tankio nustatymas ribojamas iki 80 %.
RBC 521127.04	Tankio slėgio jutiklio trumpas jungimas, žema įtampa.	Patikrinkite laidus ir jungtis. Ritinio tankio nustatymas ribojamas iki 80 %.
RBC 522022.02	Kalibravimo veidrodinė EEPROM, tarpinės sumos klaida atliekant pastarąjį galios sumažinimą.	Atkuriamos numatytosios kalibravimo EEPROM reikšmės. Gali tekti atlikti preso sąranką ir kalibravimą.

Ritinių preso programos techninė priežiūra

SPN.FMI	Aprašymas	Pastaba
RBC 522023.02	Lauko veidrodinė EEPROM, tarpinės sumos klaida atliekant pastarąjį galios sumažinimą.	Atkuriamos numatytosios lauko EEPROM reikšmės. Gali tekti atlikti preso sąranką ir kalibravimą.
RBC 522024.02	Naudotojo veidrodinė EEPROM, tarpinės sumos klaida atliekant pastarąjį galios sumažinimą.	Atkuriamos numatytosios naudotojo EEPROM reikšmės. Gali tekti atlikti preso sąranką ir kalibravimą.
RBC 522025.02	Automatizavimo veidrodinė EEPROM, tarpinės sumos klaida atliekant pastarąjį galios sumažinimą.	Atkuriamos numatytosios automatizavimo EEPROM reikšmės. Gali tekti atlikti preso sąranką ir kalibravimą. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 522026.02	Prekybos atstovo veidrodinė EEPROM, tarpinės sumos klaida atliekant pastarąjį galios sumažinimą.	Atkuriamos numatytosios prekybos atstovo EEPROM reikšmės. Gali tekti atlikti preso sąranką ir kalibravimą. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 522027.02	Gamyklos veidrodinė EEPROM, tarpinės sumos klaida atliekant pastarąjį galios sumažinimą.	Atkuriamos numatytosios gamyklos EEPROM reikšmės. Gali tekti atlikti preso sąranką ir kalibravimą. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 522028.02	Kalibravimo EEPROM, tarpinės sumos klaida.	Jokių veiksmų nebereikia atlikti, klaida ištaisyta.
RBC 522028.12	Kalibravimo EEPROM, tarpinės sumos klaida atliekant pastarąjį galios sumažinimą.	Jokių veiksmų nebereikia atlikti, klaida ištaisyta.
RBC 522029.02	Lauko EEPROM, tarpinės sumos klaida.	Jokių veiksmų nebereikia atlikti, klaida ištaisyta.
RBC 522029.12	Lauko EEPROM, tarpinės sumos klaida atliekant pastarąjį galios sumažinimą.	Jokių veiksmų nebereikia atlikti, klaida ištaisyta.
RBC 522030.02	Naudotojo EEPROM, tarpinės sumos klaida.	Jokių veiksmų nebereikia atlikti, klaida ištaisyta.
RBC 522030.12	Naudotojo EEPROM, tarpinės sumos klaida atliekant pastarąjį galios sumažinimą.	Jokių veiksmų nebereikia atlikti, klaida ištaisyta.
RBC 522031.02	Automatizavimo EEPROM, tarpinės sumos klaida.	Jokių veiksmų nebereikia atlikti, klaida ištaisyta.
RBC 522031.12	Automatizavimo EEPROM, tarpinės sumos klaida atliekant pastarąjį galios sumažinimą.	Jokių veiksmų nebereikia atlikti, klaida ištaisyta.
RBC 522032.02	Prekybos atstovo EEPROM, tarpinės sumos klaida.	Jokių veiksmų nebereikia atlikti, klaida ištaisyta.
RBC 522032.12	Prekybos atstovo EEPROM, tarpinės sumos klaida atliekant pastarąjį galios sumažinimą.	Jokių veiksmų nebereikia atlikti, klaida ištaisyta.
RBC 522033.02	Gamyklos EEPROM, tarpinės sumos klaida.	Jokių veiksmų nebereikia atlikti, klaida ištaisyta.
RBC 522033.12	Gamyklos EEPROM, tarpinės sumos klaida atliekant pastarąjį galios sumažinimą.	Jokių veiksmų nebereikia atlikti, klaida ištaisyta.
RBC 523108.13	Valdymo bloko išvesties problema, susijusi su rišimo tinklu arba špagatu įrenginiu.	Tinklas ar špagatas gali būti naudojamas ne taip efektyviai. Pasitaikius galimybei pakeiskite valdymo bloką. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 524063.03	Tinklo elektropozicinio variklio trumpas jungimas su akumuliatoriumi.	Patikrinkite laidus ir jungtis.
RBC 524063.04	Tinklo elektropozicinio variklio trumpas jungimas su mase.	Patikrinkite laidus ir jungtis.
RBC 524063.05	Nutrūkusi tinklo pavaros apkrovos grandinė.	Patikrinkite laidus ir jungtis.
RBC 524093.03	Špagato elektropozicinio variklio trumpas jungimas su akumuliatoriumi.	Patikrinkite laidus ir jungtis.
RBC 524093.04	Špagato elektropozicinio variklio trumpas jungimas su mase.	Patikrinkite laidus ir jungtis.
RBC 524093.05	Špagato elektropozicinio variklio nutraukta apkrova.	Patikrinkite laidus ir jungtis.

John Deere B-Wrap yra bendrovės Tama Plastic Industry prekės ženklas

GA87848,000114A -26-21JUN21-4/4

Jutiklių ir jungiklių tikrinimas

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Nustatymai".



CC277966

TL81334,0000FA5 -26-17JUN21-1/6

2. Pasirinkite ekraninį klavišą "Ritinių preso diagnostika".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

TL81334,0000FA5 -26-17JUN21-2/6

3. Pasirinkite ekraninį klavišą "Įvesties tikrinimas".

CC277969 —UN—22SEP16



CC277969

Tęsinys sekančiame puslapyje

TL81334,0000FA5 -26-17JUN21-3/6

4. Įvesties tikrinimo funkcija naudojama jutikliams ir jungikliams tikrinti.

Kur yra jutiklis, nurodyta skyriaus "Techninė priežiūra" dalyje "Ritinių preso elektros komponentų vietos nustatymas".

Aprašymas

- Simbolis (A) rodo jutiklio arba jungiklio būseną (deaktyvinimo arba suaktyvinimo).
- Skaitiklis (B) informuoja operatorių, ar jutiklis arba jungiklis aptiko taikiklį ciklo metu.
- Jutiklio reikšmė (C) nurodo jutiklių arba potenciometrų reikšmę. Vienetai gali būti išreikšti voltais (V) arba sukiais per minutę (sūk./min.).

Tikrinimo procedūros

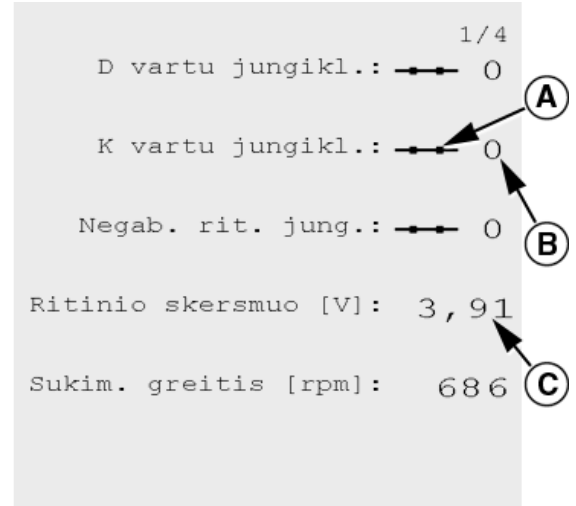
Patikrinkite, ar visi jutikliai ir taikikliai švarūs. Patikrinkite, ar teisingas atstumas tarp jutiklio ir taikiklio. Aktyvinkite jutiklius uždėdami metalo gabaliuką prieš jutiklį. Skaitiklio (B) parodymai padidėja vienetu kiekvieną kartą, kai įsijungia ar išsijungia jutiklis.

PASTABA: Skaitiklis (B) perstatomas po kiekvieno puslapio įjungimo.

PASTABA: Kai kurių jutiklių gale esantys diodai ima šviesti, kai jutikliai aktyvinami. Be to, ant John Deere B-Wrap™ jutiklio yra žalias šviesos diodas, rodantis, jog jam tiekiamas maitinimas.

Jeigu tikrinimas nesėkmingas:

John Deere B-Wrap yra bendrovės Tama Plastic Industry prekės ženklas



CC337781

A—Būsenos simbolis
B—Skaitiklis

C—Jutiklio reikšmė

- Patikrinkite, ar veikia jungčių kaiščiai.
- John Deere B-Wrap™ jutiklis išskirtas, sukeiskite sugedusį jutiklį su kitu mašinos jutikliu (geriausia su tinklo tiekimo jutikliu arba ritinių preso sukimosi greičio jutikliu).
- Jei dviejų ankstesnių patikrinimų rezultatai blogi, kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

CC337781 —26—22AUG18

TL81334,0000FA5 -26-17JUN21-4/6

5. Pasirinkite ekraninį klavišą "Kitas puslapis" arba "Ankstesnis puslapis", kad pereitumėte iš vieno puslapio į kitą.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

TL81334,0000FA5 -26-17JUN21-5/6

6. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000FA5 -26-17JUN21-6/6

Patikrinkite elektrohidraulinius komponentus

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Nustatymai".



CC277966

GA87848,00010E6 -26-28JAN21-1/9

2. Pasirinkite ekraninį klavišą "Ritinių preso diagnostika".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

GA87848,00010E6 -26-28JAN21-2/9

3. Pasirinkite ekraninį klavišą "Išvesties tikrinimas".
4. Išvesties tikrinimo funkcija skirta elektrohidrauliniams komponentams patikrinti. Komponentams aktyvinti pasirinkite ir paspauskite norimą mygtuką.

CC277970 —UN—22SEP16



CC277970

! SPĖJIMAS: Elektrohidraulinių komponentų tikrinimo metu judės mašinos detalės. Prieš atlikdami patikrinimą pasirūpinkite, kad mašinos darbo zonoje nebūtų žmonių ar pašalinių daiktų.

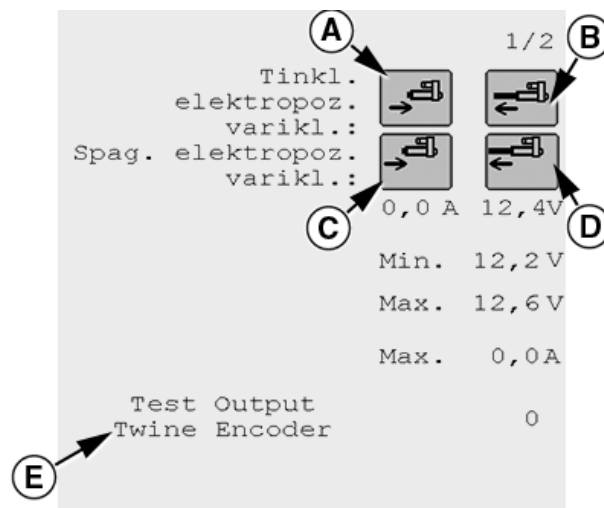
SVARBU: Jei vieno iš patikrinimų rezultatai blogi, kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

GA87848,00010E6 -26-28JAN21-3/9

5. 1 psl.

- Mygtukas (A) naudojamas tinklo pavarai įtraukti.
- Mygtukas (B) naudojamas tinklo pavarai ištraukti.
- Mygtukas (C) naudojamas špagato svirtinms įtraukti.
- Mygtukas (D) naudojamas špagato svirtims ištraukti.
- Vertė (E) naudojama špagato pavaros kodavimo įrenginiui tikrinti.

A—Tinklo pavaros įtraukimas
B—Tinklo pavaros išstūmimas
C—Špagato svirčių įtraukimas
D—Špagato svirčių ištiesimas
E—Špagato kodavimo įrenginys



CC380429

CC380429 —26—12MAR20

Tęsinys sekanciam puslapyje

GA87848,00010E6 -26-28JAN21-4/9

6. Pasirinkite ekraninį klavišą "Kitas langas" arba "Ankstesnis langas", kad pereitumėte iš vieno lango į kitą.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

GA87848,00010E6 -26-28JAN21-5/9

7. 2 psl.

Mygtukas (A) naudojamas proporcingo tankio elektromagnetiniam vožtuvui tikrinti.

Mygtukas (B) naudojamas 1 smulkintuvo peilių rinkinio solenoidiniam vožtuvui tikrinti.

PASTABA: Tik mašinoje su 13 peilių smulkintuvu.

Mygtukas (C) naudojamas nuleidžiamo dugno solenoidiniam vožtuvui tikrinti.

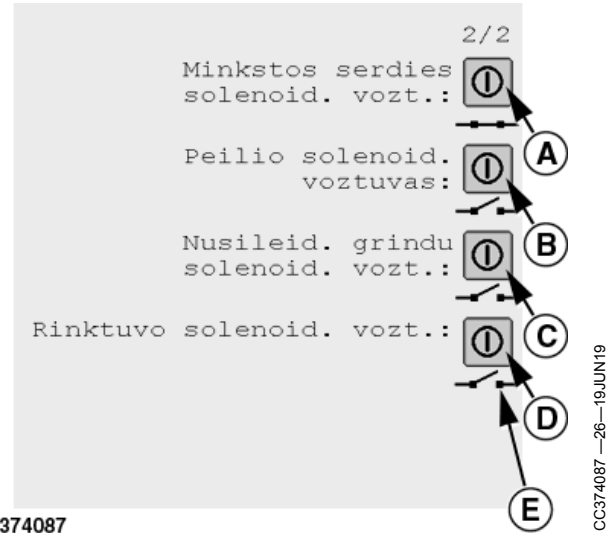
Mygtukas (D) naudojamas rinktuvo kėlimo solenoidiniam vožtuvui tikrinti.

Būsenos simbolis (E) rodo komponento būseną (išjungta ar aktyvinta).

A—Proporcingo tankio solenoidinis vožtuvas
B—1 smulkintuvo peilių rinkinio solenoidinis vožtuvas
C—Nuleidžiamo dugno solenoidinis vožtuvas

D—Rinktuvo kėlimo solenoidinis vožtuvas
E—Būsenos simbolis

CC374087



GA87848,00010E6 -26-28JAN21-6/9

8. Pasirinkite ekraninį klavišą "Kitas langas" arba "Ankstesnis langas", kad pereitumėte iš vieno lango į kitą.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

Tęsinys sekančiame puslapyje

GA87848,00010E6 -26-28JAN21-7/9

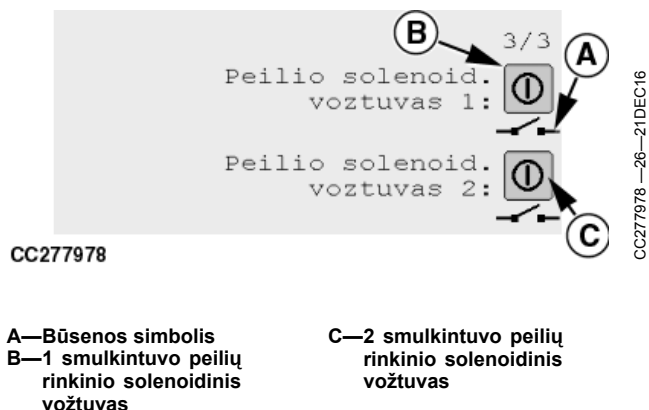
9. 3 psl.

PASTABA: Tik mašinoje su 25 peilių smulkintuvu.

Būsenos simbolis (A) rodo komponento būseną (išjungta ar aktyvinta).

Mygtukas (B) naudojamas smulkintuvo peilių 1 rinkinio solenoidiniam vožtuvui tikrinti.

Mygtukas (C) naudojamas smulkintuvo peilių 2 rinkinio solenoidiniam vožtuvui tikrinti.



GA87848,00010E6 -26-28JAN21-8/9

10. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

GA87848,00010E6 -26-28JAN21-9/9

Patikrinkite solenoido srovės suvartojimą

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Nustatymai".



CC277966

TL81334,0000FA6 -26-18JUN21-1/5

2. Pasirinkite ekraninį klavišą "Ritinių preso diagnostika".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

TL81334,0000FA6 -26-18JUN21-2/5

3. Pasirinkite ekraninį klavišą "Išvesties tikrinimas".

CC277970 —UN—22SEP16



CC277970

Tęsinys sekančiame puslapyje

TL81334,0000FA6 -26-18JUN21-3/5

4. Pasirinkite mygtuką "Įtraukti pavaros mechanizmą" (A) arba "Išstumti pavaros mechanizmą" (B), jei norite išstumti arba įtraukti pageidaujamos rišimo sistemos pavaros mechanizmą.

Srovės reikšmė (C) rodo tinklo pavaros mechanizmo arba špagato svirčių pavaros srovės dydį.

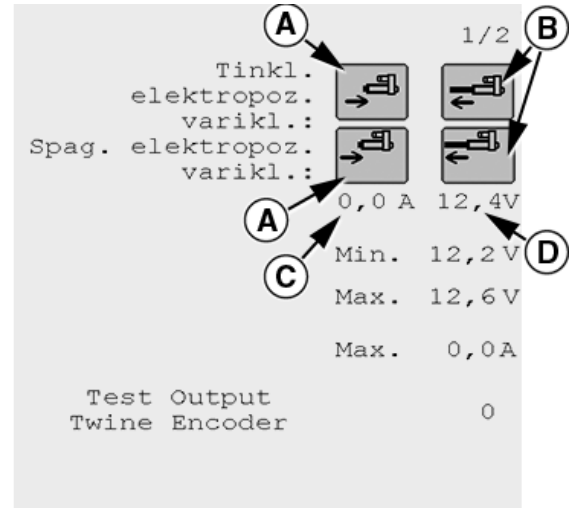
Ištraukiant tinklo pavaros mechanizmą, srovės reikšmė (C) turi būti nuo 2 iki 12 amperų.

Ištraukiant špagato pavarą, srovės reikšmė (C) turi būti nuo 2 iki 8 amperų.

Tęskite pavaros paleidimą iki visos eigos. Kai tinklo elektropozicinis variklis visiškai ištrauktas ar įtrauktas, ekrane turėtų būti rodoma rodyti sustojimo srovė nuo 16 ir 25 amperų. Kai špagato pavaros mechanizmas visiškai ištrauktas ar įtrauktas, ekrane turi būti rodoma 18–25 amperų sustojimo srovė.

- Normos nesiekiantys rodmenys parodo žemą traktoriaus įtampą arba blogus ar rūdžių paveiktus laidų pynės sujungimus.
- Normą viršijantys rodmenys parodo, kad yra mechaninė rišimo problema, neveikianti laidų pynė arba sugedęs pavaros mechanizmas.
- Maksimalūs srovės rodmenys reiškia mechaninę rišimo kliūtį.

Simbolis (D) rodo elektros grandinės įtampą.



CC380430

A—Pavaros mechanizmo įtraukimas
B—Pavaros mechanizmo išstumimas

C—Srovės reikšmė
D—Įtampos reikšmė

CC380430 —26—12MAR20

TL81334,0000FA6 -26-18JUN21-4/5

5. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000FA6 -26-18JUN21-5/5

Ritinio skersmens potenciometro RB311 kalibravimas

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

SVARBU: Prieš kalibruodami ritinio skersmens potenciometrą įsitikinkite, kad tinkamai sureguliuotas ir aktyvintas ritinių preso sukimosi greičio jutiklis. Žr. skyriaus "Techninė priežiūra" dalį Ritinių preso sukimosi greičio jutiklio SB365 reguliavimas ir skyriaus "Ritinių preso programos priežiūra" dalį Ritinių preso sukimosi greičio jutiklis.

Ritinio skersmens potenciometras sukalibruojamas automatiškai. Priklausomai nuo rišamų į ritinį augalų išmatuotas ritinio skersmuo gali neatitikti pageidaujamo skersmens nustatyto monitoriuje. Monitorių galima reguliuoti, siekiant atkurti realų ritinio skersmenį:

1. Paleiskite traktoriaus variklį.
2. Pasirinkite ekraninį klavišą "Nustatymai".

TL81334,0000FA7 -26-07JUL21-1/13

3. Pasirinkite ekraninį klavišą "Ritinių preso kalibravimas".

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

TL81334,0000FA7 -26-07JUL21-2/13

4. Pasirinkite ekraninį klavišą "Ritinio skersmens kalibravimas".

CC341042 —UN—09JAN18



CC341042

Tęsinys sekančiame puslapyje

TL81334,0000FA7 -26-07JUL21-3/13

5. Įjunkite traktoriaus GTV ir kelioms sekundėms paleiskite nominaliu GTV greičiu.

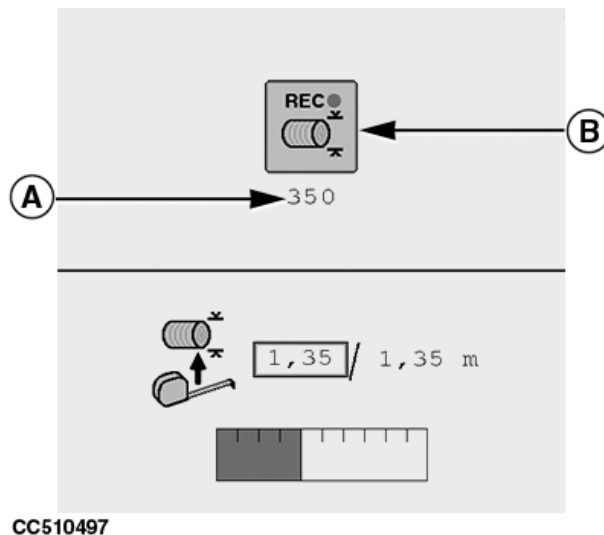
PASTABA: Kai įjungiamas traktoriaus GTV, ritinio skersmens potenciometro kalibravimo vertė (A) gali būti keičiama.

6. Jei norite atkurti ritinio skersmens potenciometro kalibravimą, pasirinkite mygtuką (B).

PASTABA: Atstatant ritinio skersmens potenciometro kalibravimą, ritinių kamera turi būti tuščia, o sklendė uždaryta. Minkštos šerdies įrenginys turi būti išjungtas.

A—Ritinio skersmens potenciometro kalibravimo reikšmė

B—Ritinio skersmens potenciometro kalibravimo atstatymo mygtukas



CC510497

CC510497 —UN—17JUN21

TL81334,0000FA7 -26-07JUL21-4/13

7. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

Tęsinys sekančiame puslapyje

TL81334,0000FA7 -26-07JUL21-5/13

8. Sureguliuokite norimą tikslinį ritinio skersmenį (B).

PASTABA: Pirmą kartą kalibruojant, V451M prese rekomenduojame neviršyti 1,40 m (4 ft 7-2/16 in), o V461M prese – 1,50 m (4 ft 11-1/16 in), kad nebūtų aktyvintas įspėjimas dėl per didelių matmenų.

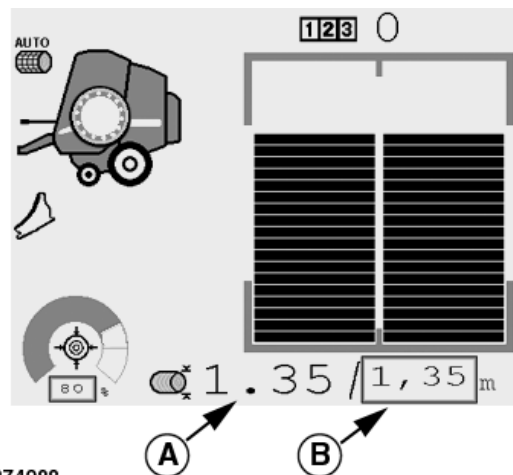
9. Suformuokite ritinį, kad patikrintumėte ritinio skersmens potenciometro kalibravimą. Prieš išstumdami ritinį, užsirašykite rodomą ritinio skersmens (A) vertę.

10. Išmatuokite ritinio skersmenį.

PASTABA: Norėdami patikrinti ritinio skersmenį, jį išmatuokite horizontaliai ir vertikalčiai abiejuose galuose. Vidutiniam ritinio skersmeniui nustatyti sudėkite kartu keturių matavimų metu gautus dydžius ir padalinkite iš keturių.

11. Palyginkite anksčiau užsirašytą ritinio skersmens reikšmę su išmatuotu faktiniu ritinio skersmeniu (A). Jei gautas skirtumas mažesnis nei 3 cm (1-3/16 col.), ritinio skersmens potenciometras sukalibruotas tinkamai. Jei ne, tęskite procedūrą, kad tiksliai sukalibruotumėte ritinio skersmens potenciometrą.

PASTABA: Šią tikslią nustatymo procedūrą gali reikėti pakartoti, jei pasikeičia pageidaujamas ritinio skersmuo arba augalai.



CC374088

A—Ritinio skersmuo (realus) B—Ritinio skersmuo (tikslinis)

12. Suformuokite 2–3 ritinius, stengdamiesi pasiekti tikslinį ritinio skersmenį (B) su 3 cm paklaida (1–3/16 in).
13. Išmatuokite kiekvieną ritinį horizontaliai ir vertikalčiai abiejuose galuose ir nustatykite vidutinį ritinio skersmenį.

TL81334,0000FA7 -26-07JUL21-6/13

14. Pasirinkite ekraninį klavišą "Nustatymai".

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

TL81334,0000FA7 -26-07JUL21-7/13

15. Pasirinkite ekraninį klavišą "Ritinių preso kalibravimas".

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

TL81334,0000FA7 -26-07JUL21-8/13

16. Pasirinkite ekraninį klavišą "Ritinio skersmens kalibravimas".

CC341042 —UN—09JAN18



CC341042

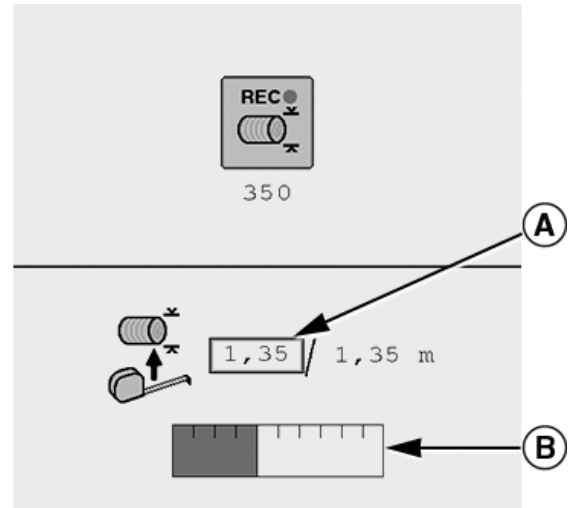
Tęsinys sekančiame puslapyje

TL81334,0000FA7 -26-07JUL21-9/13

17. Įveskite 13 veiksmo nustatytą vidutinę ritinio skersmens vertę į įvesties laukelį (A).

A—Išmatuotas ritinio skersmuo

B—Ritinio skersmens koregavimo reikšmės grafinis simbolis



CC510498

CC510498 —UN—17JUN21

Tęsinys sekančiame puslapyje

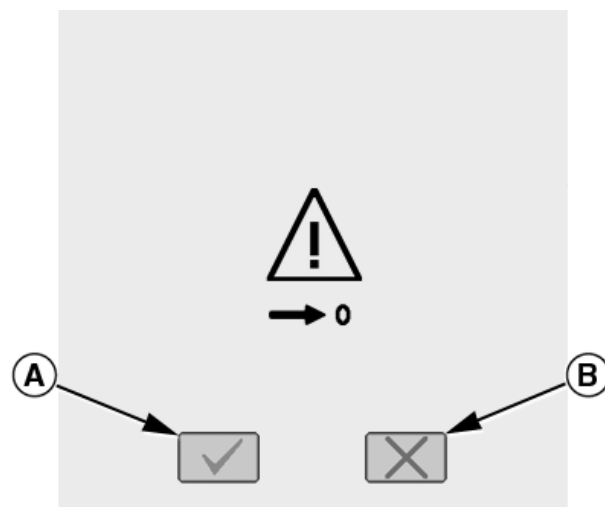
TL81334,0000FA7 -26-07JUL21-10/13

18. Pasirinkite mygtuką "Patvirtinti" (A), norėdami patvirtinti koregavimą, arba pasirinkite mygtuką "Atšaukti" (B), norėdami nutraukti koregavimą.

Patvirtinus koregavimą, grafinis simbolis (C) rodys naują koregavimo vertę.

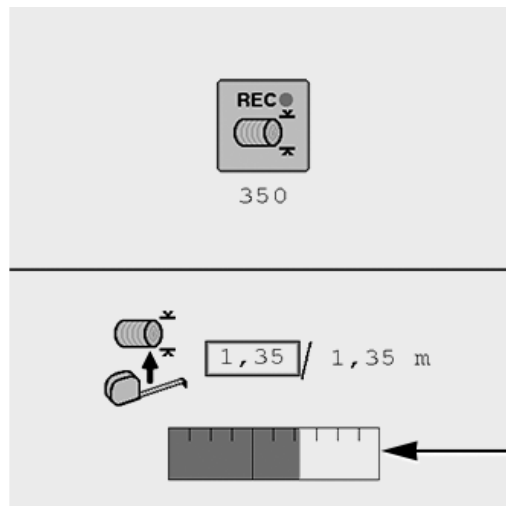
A—Mygtukas Patvirtinti
B—Mygtukas Atšaukti

C—Ritinio skersmens koregavimo reikšmės grafinis simbolis



CC341047

CC341047 —UN—09JAN18



CC510499

CC510499 —UN—17JUN21

TL81334,0000FA7 -26-07JUL21-11/13

19. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

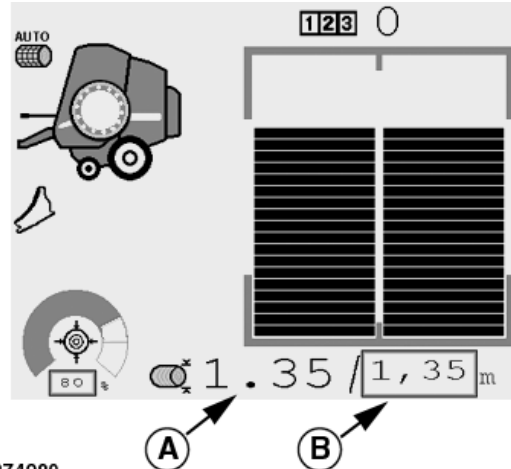
Tęsinys sekanciam puslapyje

TL81334,0000FA7 -26-07JUL21-12/13

20. Pagaminkite ritinį, kad patikrintumėte ritinio skersmens potenciometro kalibravimą. Prieš išstumdami ritinį, užsirašykite realią ritinio skersmens (A) reikšmę.
21. Prieš rišdami ritinį, išmatuokite ritinio skersmenį.
22. Palyginkite anksčiau užsirašytą realų ritinio skersmenį (A) su išmatuotu ritinio skersmeniu. Jeigu skirtumas mažesnis nei 3 cm (1-3/16 col.), ritinio skersmens potenciometras sukalibruotas tinkamai. Jei ne, kartokite procedūrą nuo 9 veiksmo.
23. Jei ritinio skersmens potenciometro kalibravimo rezultatai netenkina, kartokite visą procedūrą nuo pradžių arba kreipkitės į savo John Deere atstovą.

A—Ritinio skersmuo (realus) B—Ritinio skersmuo (tikslinis)

CC374089



CC374089 —UN—29MAY19

TL81334,0000FA7 -26-07JUL21-13/13

Ritinių formavimo potenciometrų RB321 ir RB322 kalibravimas

SVARBU: Įprasta, kad dešinysis ir kairysis ritinio formos indikatoriai nepateikia jokios informacijos, kai kamera tuščia. Jie nurodo informaciją, kai ryšulių kameroje minimalus skersmuo yra 0,8 m (2 FT 7-1/2 in).

SVARBU: Prieš kalibruodami ritinio formos potenciometrus įsitikinkite, kad tinkamai sureguliuotas ir aktyvintas ritinių preso sukimosi greičio jutiklis. Žr. skyriaus „Techninė priežiūra“ dalį Preso apsučių greičio jutiklio SB365 reguliavimas.

Neišjunkite traktoriaus variklio, kol ritinio formos potenciometrų kalibravimo procedūra nebus baigta.

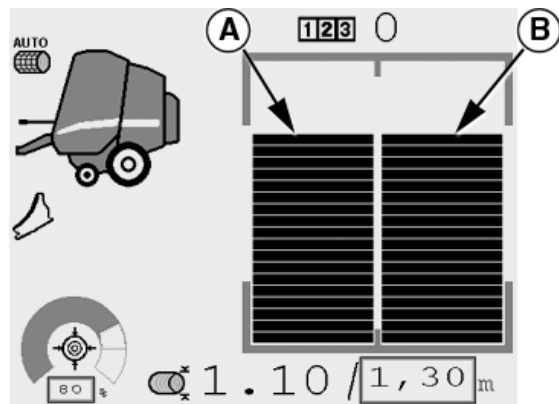
Iš naujo nustatykite ritinių formavimo potenciometrų kalibravimą, jeigu:

- Nesutampa ritinio formos indikatoriai monitoriuje ir reali ritinio forma.
- Kai kamera nėra tuščia, monitoriuje nerodomi ritinio formos indikatoriai.

Jei kalibravimas buvo būtinas, vadovaukitės toliau nurodyta procedūra.

1. Paleiskite traktoriaus variklį.
2. Remdamiesi ritinio formos indikatoriaus diagramomis (A) ir (B) suformuokite tris ritinius taip, kad abiejose

CC374090



CC374090 —UN—29MAY19

A—Kairiojo ritinio formavimo indikatoriaus diagrama

B—Dešiniojo ritinio formavimo indikatoriaus diagrama

diagramos pusėse diagramos juostų aukštis būtų panašus.

Tęsinys sekančiame puslapyje

TL81334,0000FCC -26-07JUL21-1/13

3. Pasirinkite ekraninį klavišą "Nustatymai".

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

TL81334,0000FCC -26-07JUL21-2/13

4. Pasirinkite ekraninį klavišą "Ritinių preso kalibravimas".

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

TL81334,0000FCC -26-07JUL21-3/13

5. Pasirinkite ekraninį klavišą "Ritinio formos kalibravimas".

CC341045 —UN—09JAN18



CC341045

TL81334,0000FCC -26-07JUL21-4/13

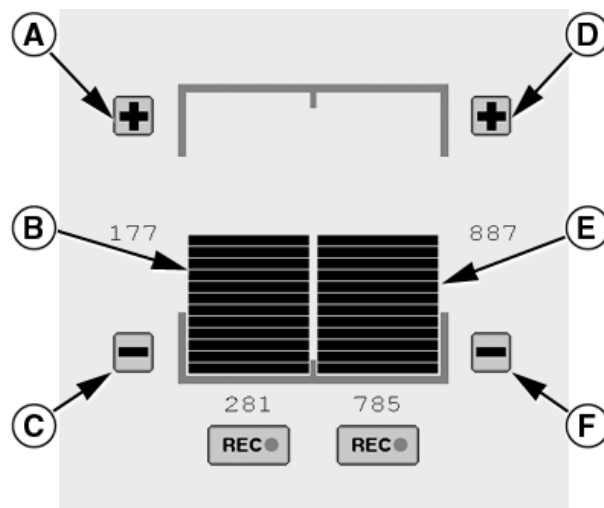
6. Patikrinkite, ar prieš numetant ritinį monitoriuje rodomos ritinio formos indikatoriaus diagramos, patikrinkite, ar rodoma ritinio formos indikatorių diagrama monitoriuje ir ar atitinka realią ritinio formą. Jei neatitinka, naudokite PLIUSO (A) ir (D) arba MINUSO (C) ir (F) mygtukus, kol bus pakoreguotas ritinio formos potenciometro kalibravimas, lyginant su realia ritinio forma.

PASTABA: Vienas mygtuko paspaudimas atitinka vieną juostos padalį.

- Kairiojo ritinio formos indikatoriaus diagrama (B): Paspauskite PLIUSO mygtuką (A), kad pridėtumėte ritinio formos indikatoriaus diagramos juostų. Paspauskite MINUSO mygtuką (C), kad pašalintumėte ritinio formos indikatoriaus diagramos juostas.
- Dešiniojo ritinio formos indikatoriaus diagrama (E): Paspauskite PLIUSO mygtuką (D), kad pridėtumėte ritinio formos indikatoriaus diagramos juostų. Paspauskite MINUSO mygtuką (F), kad pašalintumėte ritinio formos indikatoriaus diagramos juostas.

Pavyzdžiui: Jei kūgio formos ritinio dešinė pusė yra didesnė, pridėkite juostų kairėje ritinio formos indikatoriaus diagramos pusėje arba pašalinkite juostas dešinėje ritinio formos indikatorių pusėje (nuo 1 iki 3 juostų).

PASTABA: Jei ritinio formos indikatoriaus diagramoje pasiekiamas didžiausias leistinas diagramos



CC380374

A—Kairiojo ritinio formavimo PLIUSO mygtukas
B—Kairiojo ritinio formavimo indikatoriaus diagrama
C—Kairiojo ritinio formavimo MINUSO mygtukas

D—Dešiniojo ritinio formavimo PLIUSO mygtukas
E—Dešiniojo ritinio formavimo indikatoriaus diagrama
F—Dešiniojo ritinio formavimo MINUSO mygtukas

dydis, pašalinkite abiejų indikatorių juostų (nuo 1 iki 3 juostų).

CC380374 —UN—29MAY19

Tęsinys sekančiame puslapyje

TL81334,0000FCC -26-07JUL21-5/13

7. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".
8. Suformuokite tris ritinius taip, kad abiejose diagramos pusėse diagramos juostų aukštis būtų panašus.
9. Patikrinkite, ar prieš numetant ritinį monitoriuje rodomos ritinio formos indikatorius diagramos atitinka realią ritinio formą.
 - Jei atitinka, procedūra baigta.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

- Jei neatitinka, gali tekti du arba tris kartus pakartoti procedūrą nuo 2 veiksmo. Jei po to kalibravimo rezultatai vis tiek netenkina, tęskite procedūrą.

TL81334,0000FCC -26-07JUL21-6/13

10. Pasirinkite ekraninį klavišą "Nustatymai".

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

TL81334,0000FCC -26-07JUL21-7/13

11. Pasirinkite ekraninį klavišą "Ritinių preso kalibravimas".

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

TL81334,0000FCC -26-07JUL21-8/13

12. Pasirinkite ekraninį klavišą "Ritinio formos kalibravimas".

CC341045 —UN—09JAN18



CC341045

Tęsinys sekančiame puslapyje

TL81334,0000FCC -26-07JUL21-9/13

13.

SVARBU: Kai atstatote ritinio formavimo potenciometro kalibravimą, ritinių kamera turi būti tuščia, o sklendė uždaryta. Minkštos šerdies įrenginys turi būti išjungtas.

Arstatykite kairiojo ir dešiniojo ritinių formavimo potenciometro kalibravimą:

- Pasirinkite šį mygtuką (B), jei norite atlikti kairiojo ritinio formos potenciometro kalibravimo atstatą. Pasirinkite šį mygtuką (D), jei norite atlikti dešiniojo ritinio formos potenciometro kalibravimo atstatą.

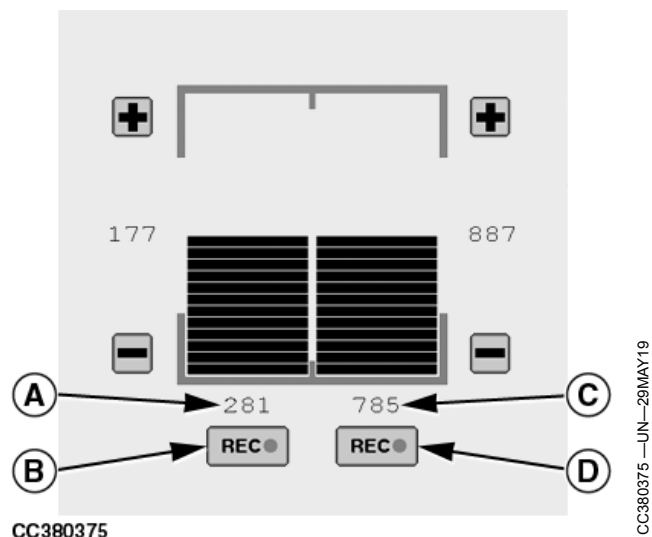
PASTABA: Kairiojo ir dešiniojo ritinio formos potenciometro kalibravimo vertės (A) ir (C) gali būti pakeistos.

A—Kairiojo ritinio formavimo potenciometro kalibravimo reikšmė

B—Kairiojo ritinio formavimo potenciometro kalibravimo atstatymo mygtukas

C—Dešiniojo ritinio formavimo potenciometro kalibravimo reikšmė

D—Dešiniojo ritinio formavimo potenciometro kalibravimo atstatymo mygtukas

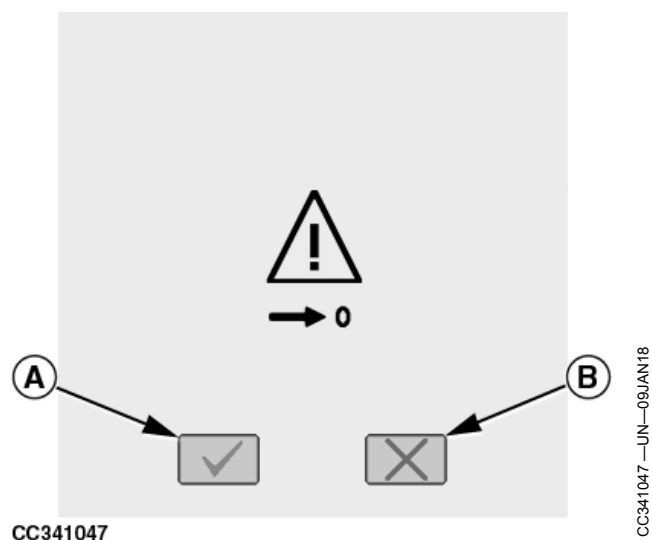


TL81334,0000FCC -26-07JUL21-10/13

- Pasirinkite mygtuką "Patvirtinti" (A), jei norite patvirtinti kalibravimą ir jį atkurti, arba pasirinkite mygtuką "Atšaukti" (B), jei norite nutraukti ritinio formos kalibravimo atkūrimą.

A—Mygtukas Patvirtinti

B—Mygtukas Atšaukti



TL81334,0000FCC -26-07JUL21-11/13

- Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".

CC277965 —UN—22SEP16

- Pasirinkite 100 % ritinio tankį (didžiausias tankis) ir išjunkite minkštos šerdies sistemą. Žr. skyriaus "Ritinių preso programos naudojimas" dalis Ritinio tankumo reguliavimas ir Minkštos šerdies sistemos naudojimas.

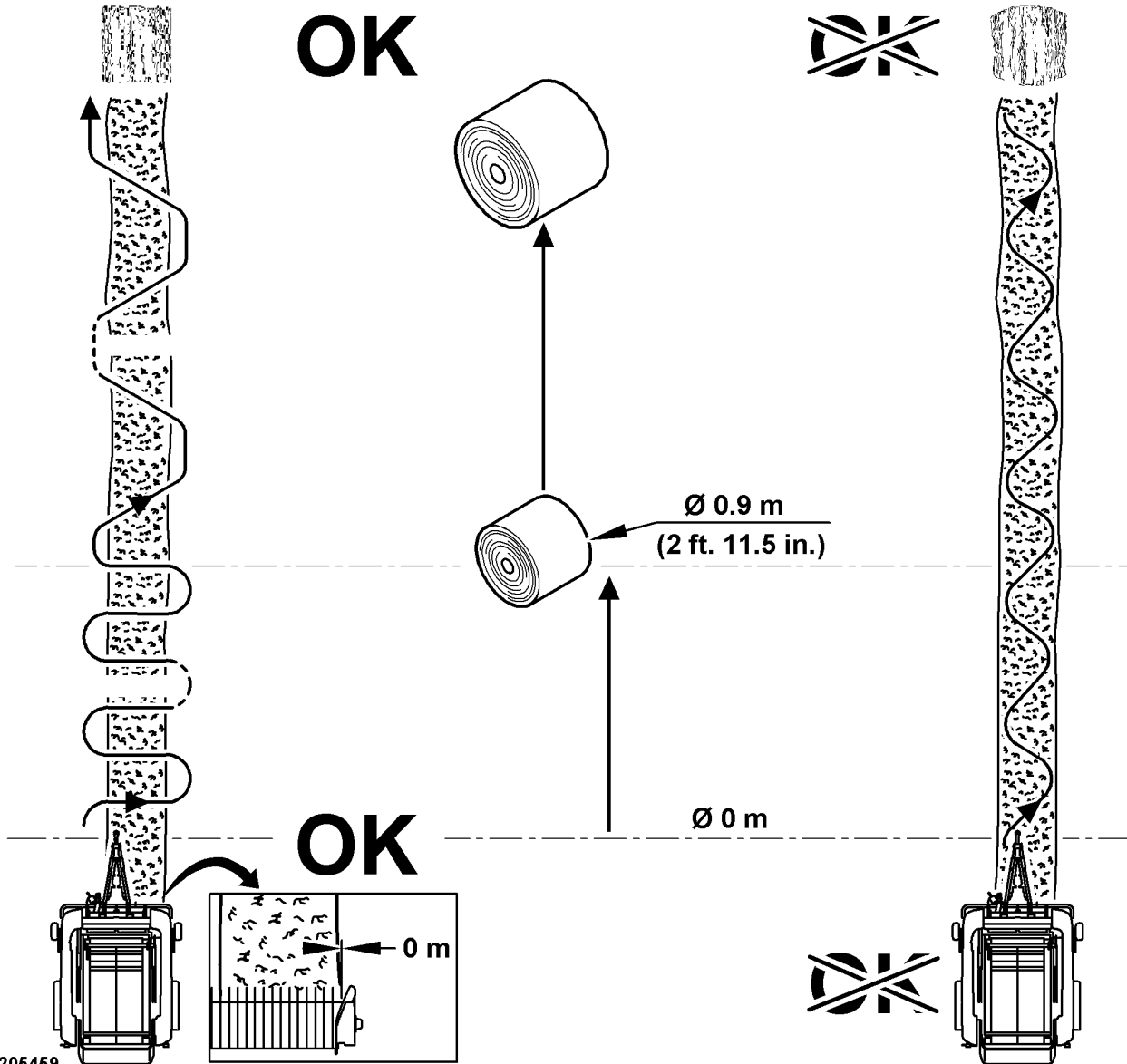


CC277965

- Nustatykite ritinių formavimo jautrumą kaip 5 (didžiausias jautrumas). Žiūrėkite Ritinio formos jautrumo reguliavimas šiame skyriuje.

Tęsinys sekančiame puslapyje

TL81334,0000FCC -26-07JUL21-12/13



CC205459 —UN—26SEP13

17. Suformuokite tris ritinius taip:

SVARBU: Formuodami šiuos tris ritinius nesilaikykite indikatorių rodmenų monitoriuje.

- Formuokite ritinį tiekdam abiejose ritinių preso pusėse ir greitai vingiuodami, kol bus pasiektas 0,9 m (2 pėd. 11-1/2 col.) ritinio skersmuo.

PASTABA: Kad būtų tinkamai tiekiama kiekvienoje ritinių preso pusėje, pakaitomis tiekite visame rinktuvo plotyje, kad javai tolygiai pasiskirstytų ant rotorius sraigto.

- Kad būtų gautas norimas ritinio skersmuo, baikite formuoti ritinį daugiau tiekdami kiekvienoje ritinių preso pusėje, sumažinę vingiavimą.

18. Tada suformuokite keletą ritinių, vykdydami procedūrą, aprašytą dalyje Nurodymai, kaip suformuoti gerą ritinį skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".

19. Jeigu ritinio formos indikatoriai monitoriuje ir reali ritinio forma vis dar nesutampa, kreipkitės į "John Deere" atstovą.

TL81334,0000FCC -26-07JUL21-13/13

Rišimo špagato pavaros MB421 kalibravimas

CC277966 —UN—22SEP16

PASTABA: Norėdami sukalibruoti rišimo špagatu pavaros mechanizmą, pasirinkite rišimo špagatu sistemą – žr. Rišimo sistemos pasirinkimas skyriuje Ritinių preso programos naudojimas.

Jei ritinių prese nepasirinkta arba neįdiegta rišimo sistema, špagato pavaros mechanizmo kalibruoti negalima.



CC277966

1. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Nustatymai".

TL81334,0000FA8 -26-18JUN21-1/6

2. Pasirinkite ekraninį klavišą "Ritinių preso kalibravimas".

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

TL81334,0000FA8 -26-18JUN21-2/6

3. Pasirinkite ekraninį klavišą "Tinklo arba špagato pavaros kalibravimas".

CC341041 —UN—08JAN18



CC341041

Tęsinys sekančiame puslapyje

TL81334,0000FA8 -26-18JUN21-3/6

4. Norėdami pradėti kalibruoti rišimo špagatu pavaros mechanizmą, pasirinkite mygtuką "Rišimo špagatu pavaros mechanizmo kalibravimas" (A). Kalibravimo metu norėdami nutraukti kalibravimo procesą, naudokite (A) mygtuką, o norėdami patvirtinti naudokite mygtuką "Atšaukti" (C).

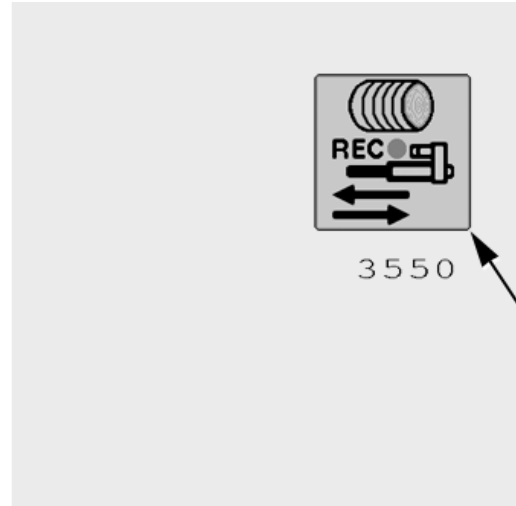
Špagato pavaros mechanizmas ištiesia ir įtraukia špagato svirtis. Tinkamai sukalibravus špagato pavaros mechanizmą, 3 sekundes monitoriuje nepertraukiamai pypsi signalas ir rodomas patvirtinimo ekranas. Kalibravimo procedūrą užbaikite mygtuku "Patvirtinti" (B).

Jei špagato pavaros mechanizmas tinkamai nesukalibruotas, monitoriuje rodomas nepavykusio kalibravimo ekranas. Patvirtinkite mygtuku "Atšaukti" (C). Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

A—Rišimo špagatu pavaros
mechanizmo kalibravimo
mygtukas
B—Mygtukas Patvirtinti

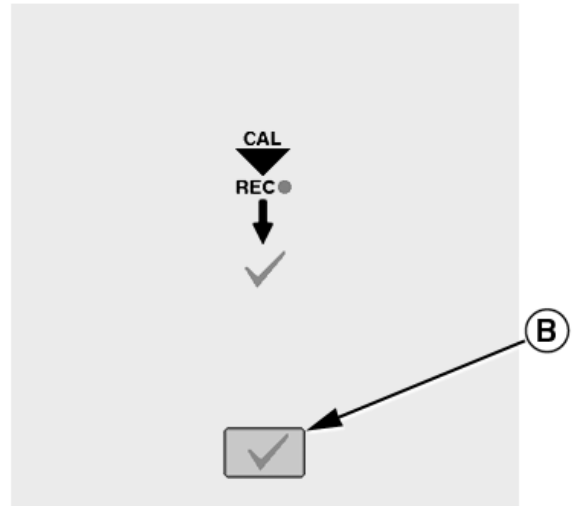
C—Mygtukas Atšaukti

CC380369



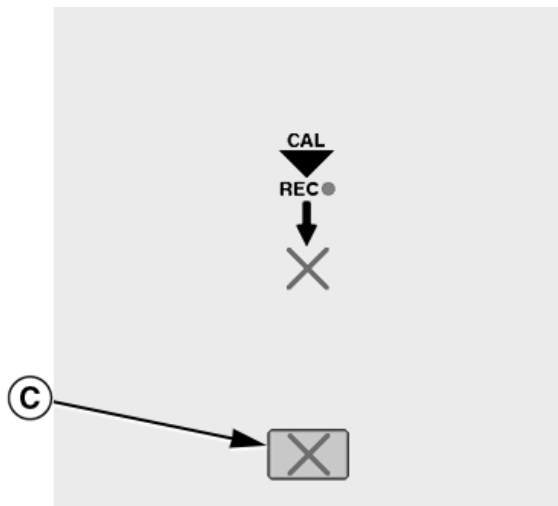
CC380369 —UN—29MAY19

CC342451



CC342451 —UN—24JAN18

CC418313



CC418313 —UN—06MAY21

5. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000FA8 -26-18JUN21-6/6

Ritinių formavimo jautrumo reguliavimas

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Nustatymai".



CC277966

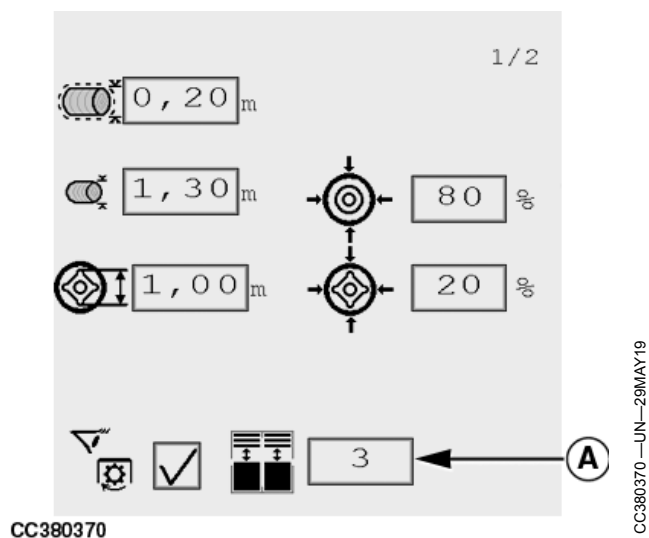
TL81334,0000FCD -26-09JUL21-1/3

2. Pasirinkite įvesties laukelį (A) ir nustatykite ritinių formavimo jautrumą nuo 1 (mažas jautrumas) iki 5 (didelis jautrumas).

SVARBU: Niekada nenustatykite ritinių formavimo jautrumo kaip 0.

PASTABA: Pradinė gamyklinė nuostata yra 3.

A—Ritinių formavimo jautrumas



CC380370

TL81334,0000FCD -26-09JUL21-2/3

3. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000FCD -26-09JUL21-3/3

Preso sukimosi greičio jutiklis

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Nustatymai".



CC277966

Tęsinys sekančiame puslapyje

TL81334,0000655 -26-28MAY19-1/3

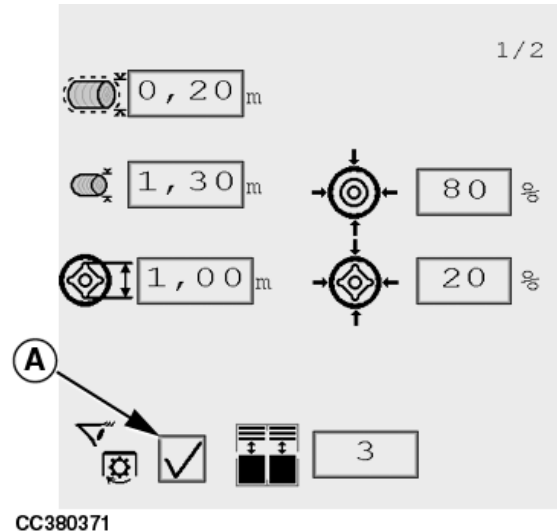
2. Žymimasis langelis (A) naudojamas ritinių preso sukimosi greičio jutikliui įjungti arba išjungti.

PASTABA: Išjungus ritinių preso sukimosi greičio jutiklį galima dirbti ritinių presu, jeigu sugedęs jutiklis.

- Pažymėkite žymimajį langelį (A) preso sukimosi greičio jutikliui įjungti.
- Nepažymėkite žymimojo langelio (A) preso sukimosi greičio jutikliui išjungti.

3. Prieš išaktyvuodami šią funkciją, patikrinkite jutiklio sureguliuimą. Žr. skyriaus "Techninė priežiūra" dalį Preso apsukų greičio jutiklio SB365 reguliavimas.

SVARBU: Preso sukimosi greičio jutiklis turi būti aktyvuotas. Dirbantis ritinių presas su išjungtu preso sukimosi greičio davikliu gali sukelti sutrikimus. Kuo greičiau kreipkitės į oficialų "John Deere" atstovą sugedusioms detalėms pakeisti.



CC380371

A—Ritinių preso sukimosi greičio jutiklis

CC380371 —UN—29MAY19

TL81334,0000655 -26-28MAY19-2/3

4. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite pagrindinio lango ekraninį klavišą.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000655 -26-28MAY19-3/3

Ritinių preso programos perjungimas iš esamo virtualiojo terminalo (ekrano) į kitą

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Nustatymai".



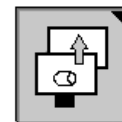
CC277966

TL81334,0000656 -26-24MAY19-1/4

2. Pasirinkite ekraninį klavišą "Ritinių preso programos perjungimas iš esamo virtualiojo terminalo į kitą"

CC277988 —UN—22SEP16

PASTABA: Ekraninis klavišas bus prieinamas, kai bus prijungti mažiausiai 2 virtualieji terminalai.



CC277988

Tęsinys sekančiame puslapyje

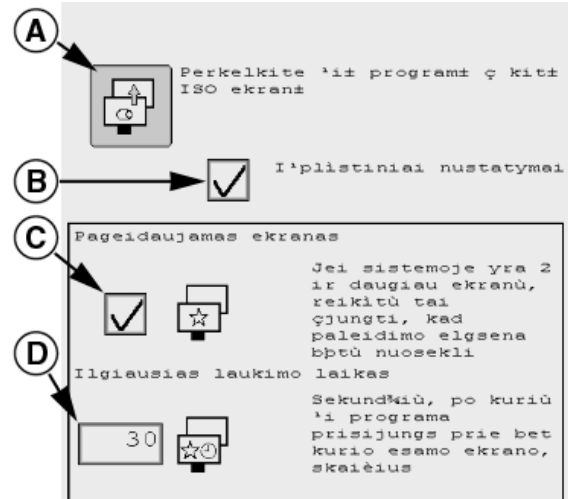
TL81334,0000656 -26-24MAY19-2/4

3. Pasirinkite mygtuką (A) norėdami perjungti ritinių preso programą iš esamo virtualiojo terminalo į kitą.

Norėdami atidaryti pasirinkto virtualiojo terminalo (C) ir laiko iki paleidimo (D) nuostatas, pažymėkite išplėstinių nuostatų žymimajį langelį (B).

Pageidaujamo virtualiojo terminalo žymimasis langelis (C) leidžia operatoriui pasirinkti virtualųjį terminalą, kuriame paleidimo metu bus rodoma ritinių preso programa. Pažymėkite žymimajį langelį (C), kai programa rodoma pageidaujamame virtualiajame terminale.

Laukimo iki paleidimo laikas (D) – tai laikas, po kurio ritinių preso programa įsijungia numatytajame virtualiajame terminale, jei virtualusis terminalas, kuriame tikimasi pamatyti programą, būtų neprieinamas.



CC277989

- A—Perjungimo į kitą virtualųjį terminalą mygtukas
B—Išplėstinės nuostatos
C—Pageidaujamas virtualusis terminalas
D—Laukimo iki paleidimo laikas

CC277989 —26—21DEC16

TL81334,0000656 -26-24MAY19-3/4

4. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000656 -26-24MAY19-4/4

Profilaktika

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Nustatymai".



CC277966

TL81334,0000657 -26-29MAY19-1/5

2. Pasirinkite ekraninį klavišą "Ritinių preso diagnostika".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

Tęsinys sekančiame puslapyje

TL81334,0000657 -26-29MAY19-2/5

3. Pasirinkite ekraninį klavišą "Kitas langas" arba "Ankstesnis langas", kad pereitumėte į 6/6 langą.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

TL81334,0000657 -26-29MAY19-3/5

4. 6/6 lange esantis skaitiklis (A) nurodo, kada laikas ištuštinti ir vėl papildyti pavarų dėžę. Žr. Kas 500 valandų arba kasmet: pavarų dėžės alyvos išleidimas ir pripildymas skyriuje "Tepimas ir priežiūra".

Skaitiklis (B) nurodo, kada laikas patikrinti rato veržlės priveržimo jėgą. Žr. Ratų veržlių sukimo momentas skyriuje "Ritinių preso paruošimas".

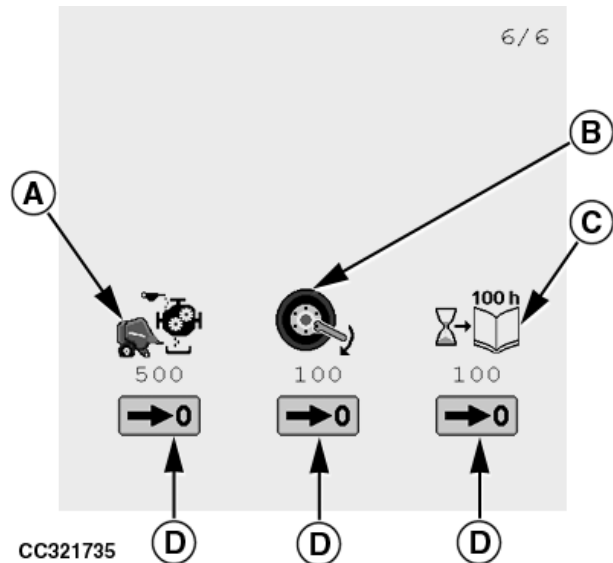
Skaitiklis (C) nurodo, kada laikas atlikti profilaktinę priežiūrą, vykdomą kas 100 darbo valandų arba kas metus. Žr. skyrių "Tepimas ir priežiūra".

Jei norite, kad skaitiklis registruotų duomenis iš naujo, pasirinkite ekraninį klavišą "Skaitiklio duomenų valymas".

PASTABA: Skaitiklius būtina išvalyti po kiekvienos profilaktinės priežiūros

A—Pavarų dėžės ištuštavimo ir
pripildymo skaitiklis
B—Rato veržlės priveržimo
jėgos matuoklis

C—100 val. arba metinių
apžiūrų skaitiklis
D—Skaitiklio duomenų
išvalymo ekraninis klavišas



CC321735

CC321737 —26—18JUL17

TL81334,0000657 -26-29MAY19-4/5

5. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000657 -26-29MAY19-5/5

Laikymas

Paruoškite presą laikymui

Išimkite tinklo ritinėlį ir laikykite vėsioje, sausoje vietoje.

Atleiskite diržo įtempimą.

Kruopščiai išvalykite ryšulių preso vidų ir išorę. Šiukšlės ir purvas trauks drėgmę ir sukels rūdijimą.

PASTABA: Jei presui valyti naudosite aukšto slėgio plovimo aparatą, nenukreipkite aukšto spaudimo vandens srovės ant guolių ar elektros blokų.

Išgaląškite ir sutepkite tepalu tinklo peilį.

Neapsaugotus cilindro stūmoklio kotus padenkite tepalu, kad juos apsaugotumėte nuo rūdijimo.

Patikrinkite, kad laisvai dirbtų visi velenai. Jei nors vienas iš jų sunkiai sukasi, jį išimkite, išvalykite guolių korpusą ir pakeiskite guolį.

Visus sukimosi taškus ir jungtis sutepkite ant jų užpildami po kelis lašus alyvos.

Gera sutepkite visą mašiną. Žr. skyrių "Tepimas ir priežiūra". Šis tepalo perteklius surinks drėgmę ir apsaugos guolius nuo drėgmės.

Padenkite plonu tepalo sluoksniu visus sriegius ir reguliavimo varžtus.

Visas detales, nuo kurių nusitrynė dažai, reikia nudažyti ir padengti alyva.

Nuvalykite visas grandines jas nuplaudami tam tinkamu skysčiu. Gerai nušluostykite ir padenkite sunkiaja alyva.

Atitinkamu skysčiu apsaugokite nuo rūdijimo elektros sujungimus.

Sudarykite tų keičiamų detalių, kurių reikės, sąrašą ir jas užsakykite.

SVARBU: Jei rišimo tinklu įrenginį ketinate ilgą laiką laikyti sandėlyje, apsaugokite nuo guminio tiekimo būgno deformavimo, sumažindami tiekimo būgno spaudimą ir palikdami perdavimo būgno stabdiklį neužblokuotą.

GA87848,0000C3D -26-13MAY19-1/1

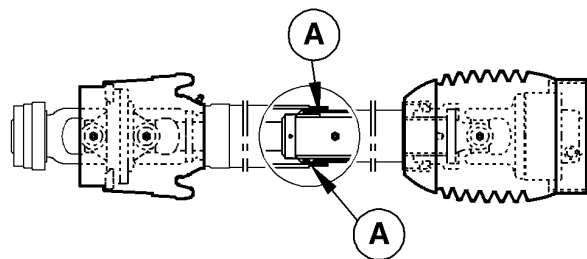
Preso laikymas sandėlyje sezono pabaigoje

Presą laikykite sausoje vietoje po stogu. Jei jis laikomas lauke, padenkite vandeniui atsparia medžiaga.

Jei presą reikia laikyti lauke, diržo eksploatavimo trukmę pailginti galima atleidus įtempimą, uždengus arba nuėmus diržus, kad būtų apsaugoti nuo tiesioginių saulės spindulių ir pan. Patikrinkite kableis, o diržus laikykite vėsioje ir sausoje vietoje.

Presą užblokuokite, nuo padangų nuimdami apkrovą. Iš padangų NEIŠLEISKITE oro. Jei padangos laikomos atvirai, uždenkite jas, kad jas apsaugotumėte nuo šviesos, tepalo ir alyvos.

Žiemos sezono pradžioje sutepkite tepalu apsauginius vamzdžius (A), kad juos apsaugotumėte nuo šalčio.



CC1030882

CC1030882 —UN—24SEP08

OUC006,000141E -26-23JUN08-1/1

Paruoškite sezono pradžia

Patikrinkite ir užpildykite pavarų dėžę iki kontrolinio kaiščio lygio. Žr. "Kas savaitę: pavarų dėžės alyvos lygio patikrinimas" skyriuje "Tepimas ir priežiūra".

Sutepkite visą mašiną. Žr. skyrių "Tepimas ir priežiūra". Tepalas padės išstumti iš guolių bet kokią susirinkusią drėgmę.

Patikrinkite, ar tinkamai pripūstos padangos. Žr. skyriaus "Preso paruošimas" dalį Padangų pripūtimas.

Priveržkite visas veržles ir varžtus. Žr. skyrių "Techninė priežiūra".

Patikrinkite visus diržo kablius, jeigu reikia, juos pakeiskite. Žr. Diržo kablių sumontavimas skyriuje "Techninė priežiūra".

Pakeiskite visus diržo sujungimo kaiščius. Žiūrėkite Sumontuoti diržus skyriuje "Techninė priežiūra".

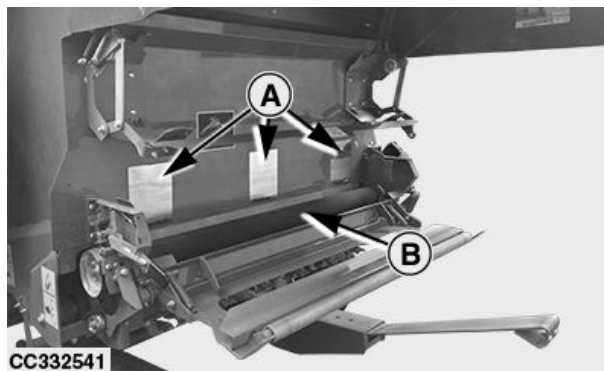
Patikrinkite preso sureguliovimą, kaip aprašyta skyriuje Techninė priežiūra.

Peržiūrėkite šį operatoriaus vadovą.

Patikrinkite, ar tinkamai veikia valdymo monitorius.

Nuvalykite perdavimo būgnus (B) ir patikrinkite, ar nėra jokios užstrigusios masės. Jei reikia, būgnus galima nuplauti muilu ir vandeniu. NIEKADA nenaudokite tirpiklių guminiams tiekimo būgnui valyti.

Guminiams tiekimo būgnams naudokite talko miltelius.



A—Plieniniai tinklo ritinėlio kronšteinai

B—Tiekimo volai

Patikrinkite vietas, kurios liesis su tinklo ritinėliu. Šios vietos turi būti švarios ir lygios, kad išvengtumėte tinklo apsvyniojimo ant guma padengto būgno. Audeklo gabalėliu nuvalykite nuo perdavimo būgnų (B) bei nerūdijančio plieno tinklo ritinėlio kronšteinų (A) susikaupusias dulkes ar augalų masę.

Patikrinkite tinklo rišimo sureguliovimą, visų pirma tinklo tiekimo veleno slėgį. Žr. "Tinklo rišimo įrenginio patikrinimas" skyriuje "Techninė priežiūra".

Patikrinkite, ar peilis aštrus.

TL81334,00006A4 -26-05JUN19-1/1

Apvalių ritinių apdorojimas naudojant "B-Wrap"

Nesubraižykite ir neplėšykite vyniojimo medžiagos. Dėl įbrėžimų ir įplyšimų vyniojant tinklu pablogės ritinių tvirtumas ir nukentės šieno kokybė ritinius laikant lauke.

Orientuokite orui laidžios medžiagos sujungimus taip, kad būtų apsaugota nuo vandens (tarp šešių ir dvylikos valandų) ir sujungimų persidengimai būtų nukreipti žemyn, kad vanduo nepatektų į vidų.

JC87117,0000227 -26-29FEB16-1/1

Techniniai duomenys

V451M ritinių preso specifikacijos

Ritinių preso kameros dydis

Ritinių preso kameros skersmuo	0,9–1,65 m (3–5,4 ft)
Ritinių preso kameros plotis	1,21 m (4 pėd.)

Ryšulių presas

Maksimalus svoris ^a	4000 kg (8820 lb)
Ilgis, sklendė uždaryta	5,15 m (16 ft 11 in)
Ilgis, sklendė atidaryta	5,85 m (19 pėd. 1/4 col.)
Aukštis, sklendė uždaryta	3,1 m (10 ft 2 in)
Aukštis, sklendė atidaryta	4,2 m (13 ft 11 1/4 in)
Plotis (su 500/55 - 20 padangomis)	2,75 m (9 ft 1/4 in)

^aSvoris gali skirtis ir priklausyti nuo įrangos.

2,00 m (6 ft 6-3/4 in) rinktuvas su atverčiamąja perdanga

Rinktuvo plotis	2,00 m (6 ft 6 3/4 in)
Plotis (tarp išorinių dantų)	1,66 m (5 ft 5 1/4 in)
Dantų juostos	10 (2 x 5)
Dantų skaičius	130
Tarpas tarp dantų	66 mm (2 1/2 in)
Skutiklio skersmuo	340 mm (1 ft 1-1/2 in)

2,20 m (7 ft 3 in) rinktuvas su atverčiamąja perdanga

Rinktuvo plotis	2,20 m (7 ft 3 in)
Plotis (tarp išorinių dantų)	1,92 m (6 ft 4 in)
Dantų juostos	10 (2 x 5)
Dantų skaičius	150
Tarpas tarp dantų	66 mm (2 1/2 in)
Skutiklio skersmuo	340 mm (1 ft 1-1/2 in)

Smulkintuvo mechanizmas su 13 peilių

Peilių skaičius	13
Peilio tarpas	80 mm (3-1/8 in) (su 13 įjungtų peilių)

Smulkintuvo įtaisas su 25 peilių (jei įrengtas)

Peilių skaičius	25
Peilio tarpas	40 mm (1-9/16 in) (su įjungtais 25 peiliais)

Stabdžių sistema (jei įrengta)

Tipas	Hidrauliniai ar pneumatiniai
-------------	------------------------------

Įvairi informacija

GTV apsukos	540 aps./min. (presai su 540 aps./min. greičių dėže)
Pavaros apsauga	Kumštelinio tipo atjungimo sankaba
Maitinimo linija	Pastovaus greičio galios perdavimo linija
Didžiausias traktoriaus svoris	10000 kg (22050 lb)
Minimali traktoriaus arklio galia	82 kW (110 arklio jėgų) prie GTV
Padangų dydis	15/55 – 17 (134 A8) 500/50 – 17(140 A8) 500/55 – 20 (150 A8)
Grąžulo smailė	Reguliuojama

Tęsinys sekantiame puslapyje

GA87848,000109A -26-05JAN21-1/2

Techniniai duomenys

Garso lygis

Didžiausias garso slėgio lygis pagal EN1553; matavimo būdas pagal
ISO3744 (vidutinė reikšmė)..... 85 dB (A)

GA87848,000109A -26-05JAN21-2/2

V461M ritinių preso specifikacijos**Ritinių preso kameros dydis**

Ritinių preso kameros skersmuo	nuo 0,9 iki 1,85 m (nuo 3 iki 6 pėd.)
Ritinių preso kameros plotis	1,21 m (4 pėd.)

Ryšulių presas

Maksimalus svoris ^a	4200 kg (9260 lb)
Ilgis, sklendė uždaryta	5,15 m (16 ft 11 in)
Ilgis, sklendė atidaryta	5,85 m (19 pėd. 1/4 col.)
Aukštis, sklendė uždaryta	3,3 m (10 ft 10 in)
Aukštis, sklendė atidaryta	4,2 m (13 ft 11 1/4 in)
Plotis (su 500/55 - 20 padangomis)	2,75 m (9 ft 1/4 in)

^aSvoris gali skirtis ir priklausyti nuo įrangos.

2,00 m (6 ft 6-3/4 in) rinktuvas su atverčiamąja perdanga

Rinktuvo plotis	2,00 m (6 ft 6 3/4 in)
Plotis (tarp išorinių dantų)	1,66 m (5 ft 5 1/4 in)
Dantų juostos	10 (2 x 5)
Dantų skaičius	130
Tarpas tarp dantų	66 mm (2 1/2 in)
Skutiklio skersmuo	340 mm (1 ft 1-1/2 in)

2,20 m (7 ft 3 in) rinktuvas su atverčiamąja perdanga

Rinktuvo plotis	2,20 m (7 ft 3 in)
Plotis (tarp išorinių dantų)	1,92 m (6 ft 4 in)
Dantų juostos	10 (2 x 5)
Dantų skaičius	150
Tarpas tarp dantų	66 mm (2 1/2 in)
Skutiklio skersmuo	340 mm (1 ft 1-1/2 in)

Smulkintuvo mechanizmas su 13 peilių

Peilių skaičius	13
Peilio tarpas	80 mm (3-1/8 in) (su 13 įjungtų peilių)

Smulkintuvo įtaisas su 25 peiliais (jei įrengtas)

Peilių skaičius	25
Peilio tarpas	40 mm (1-9/16 in) (su įjungtais 25 peiliais)

Stabdžių sistema (jei įrengta)

Tipas	Hidrauliniai ar pneumatiniai
-------------	------------------------------

Įvairi informacija

GTV apsukos	540 aps./min. (presai su 540 aps./min. greičių dėže)
Pavaros apsauga	Kumštelinio tipo atjungimo sankaba
Maitinimo linija	Pastovaus greičio galios perdavimo linija
Didžiausias traktoriaus svoris	10000 kg (22050 lb)
Minimali traktoriaus arklio galia	82 kW (110 arklio jėgų) prie GTV
Padangų dydis	15/55 – 17 (134 A8) 500/50 – 17 (140 A8) 500/55 – 20 (150 A8)

Gražulo smailė	Reguliuojama
----------------------	--------------

Tęsinys šekanciam puslapyje

GA87848,000109B -26-05JAN21-1/2

Techniniai duomenys

Garso lygis

Didžiausias garso slėgio lygis pagal EN1553; matavimo būdas pagal
ISO3744 (vidutinė reikšmė)..... 85 dB (A)

GA87848,000109B -26-05JAN21-2/2

**EB atitikties deklaracija: V451M ir V461M
apvalių ritinių presai****Deere & Company**
Moline, Iliojus, JAV

Šį sertifikatą pasirašęs asmuo patvirtina, kad:

Mašinos tipas: Apvalių ritinių presas**Modeliai:** V451M ir V461M**Nuo serijos numerio:** 1CCV451HAHM179001-
1CCV451LAHM179001-
1CCV451NAHM179001-
1CCV451PAHM179001-
1CCV461HAHM179001-
1CCV461LAHM179001-
1CCV461NAHM179001-
1CCV461PAHM179001-

atitinka visas esmines nuostatas ir būtinus tokios direktyvos reikalavimus:

DIREKTYVA	NUMERIS	SERTIFIKAVIMO BŪDAS
Mašinų direktyva	2006/42/EB	Savarankiškas sertifikavimas

Gaminyje atitinka toliau išvardytus standartus ir (arba) kitus norminius dokumentus.

ISO 4254-1

ISO 4254-11

Europos Bendrijoje parengti techninių dokumentų bylą įgalioto asmens vardas, pavardė ir adresas:

Brigitte Birk
John Deere GmbH and Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Vokietija

Ši atitikties deklaracija teikiama visiškai gamintojo atsakomybe.

**Deklaracijos vieta:** Arc-lès-Gray, Prancūzija**Deklaracijos data:** 2017 m. lapkričio 15 d.**Gamykla:** John Deere, Arc-lès-Gray, Prancūzija**Vardas, pavardė:** Didier DELPHIGUÉ**Pareigos:** Manager Product Engineering

CC03745,0001258 -26-15NOV17-1/1

CC213594 —UN—09OCT14

**ES atitikties deklaracija: V451M ir V461M
apvalių ritinių presai****Deere & Company**
Molinas, Ilinojus, JAV

Šį sertifikatą pasirašęs asmuo patvirtina, kad:

Mašinos tipas: Apvalių ritinių presas**Modeliai** V451M ir V461M

Nuo serijos numerių:	1CCV451HALM210001–	1CCV461HALM210001–
	1CCV451NALM210001–	1CCV461NALM210001–
	1CCV451PALM210001–	1CCV461PALM210001–

atitinka visas esmines nuostatas ir būtinus toliau nurodytos direktyvos reikalavimus.

DIREKTYVA	NUMERIS	SERTIFIKAVIMO BŪDAS
Mašinų direktyva	2006/42/EB	Savarankiškas sertifikavimas

Gaminys atitinka toliau išvardytus standartus ir (arba) kitus norminius dokumentus.

ISO 4254-1

ISO 4254-11

Šalis, Europos Bendrijoje įgaliota parengti techninius dokumentus:

John Deere Walldorf GmbH and Co. KG
Pagalba klientams
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf, Vokietija
EUConformity@JohnDeere.com

Ši atitikties deklaracija teikiama visiška gamintojo atsakomybe.



CC414332 —UN—24JUN21

Deklaracijos vieta: Arc-lès-Gray, Prancūzija**Deklaracijos data:** 2020 m. rugpjūčio 1 d.**Gamykla:** John Deere, Arc-lès-Gray, Prancūzija**Vardas, pavardė:** Frédéric PERROTIN**Pavadinimas:** Engineering Manager

GA87848,0001188 -26-01AUG20-1/1

ES atitikties deklaracija: V451M ir V461M apvalių ritinių presai

Deere & Company
Molinas, Ilinojus, JAV

Šį sertifikatą pasirašęs asmuo patvirtina, kad:

Mašinos tipas: Apvalių ritinių presas

Modeliai V451M ir V461M

Nuo serijos numerių: 1CCV451 BRIGM220001- 1CCV461REICHM220001-
1CCV451NAMM220001- 1CCV461NAMM220001-
1CCV451PAMM220001- 1CCV461PAMM220001-

atitinka visas esmines nuostatas ir būtinus toliau nurodytos direktyvos reikalavimus.

DIREKTYVA	NUMERIS	SERTIFIKAVIMO BŪDAS
Mašinų direktyva	2006/42/EB	Savarankiškas sertifikavimas

Gaminys atitinka toliau išvardytus standartus ir (arba) kitus norminius dokumentus.

EN ISO 4254-1

EN ISO 4254-11 + A1

Šalis, Europos Bendrijoje įgaliota parengti techninius dokumentus:

John Deere Walldorf GmbH and Co. KG
Pagalba klientams
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf, Vokietija
EUConformity@JohnDeere.com

Ši atitikties deklaracija teikiama visiška gamintojo atsakomybe.



Deklaracijos vieta: Arc-lès-Gray, Prancūzija

Deklaracijos data: 2021 m. liepos 1 d.

Gamykla: John Deere, Arc-lès-Gray, Prancūzija

Vardas, pavardė: Frédéric PERROTIN

Pareigos: Engineering Manager

GA87848,00012BB -26-01JUL21-1/1

CC414332 —UN—24JUN21

JK atitikties deklaracija: V451M ir V461M apvalių ritinių presai

Deere & Company
Molinas, Ilinojus, JAV

Šį sertifikatą pasirašęs asmuo patvirtina, kad:

Mašinos tipas: Apvalių ritinių presas

Modeliai: V451M ir V461M

Nuo serijos numerių: 1CCV451 BRIGM220001- 1CCV461REICHM220001-
1CCV451NAMM220001- 1CCV461NAMM220001-
1CCV451PAMM220001- 1CCV461PAMM220001-

atitinka visas svarbiausias nuostatas ir būtinus toliau nurodyto JK reglamento reikalavimus:

REGLAMENTAS	NUMERIS	SERTIFIKAVIMO BŪDAS
Mašinų tiekimo (saugos) taisyklės, 2008 m.	S.I. 2008/1597	Savarankiškas sertifikavimas

Gaminys atitinka toliau išvardytus standartus ir (arba) kitus norminius dokumentus.

EN ISO 4254-1

EN ISO 4254-11 + A1

Šalis, įgaliota parengti techninių dokumentų bylą:

John Deere Ltd
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Jungtinė Karalystė
EUConformity@JohnDeere.com

Ši atitikties deklaracija teikiama visiška gamintojo atsakomybe.

**UK
CA**



CC511493 —UN—19MAY21

Deklaracijos vieta: Arc-lès-Gray, Prancūzija

Deklaracijos data: 2021 m. liepos 1 d.

Gamykla: John Deere, Arc-lès-Gray, Prancūzija

Vardas ir pavardė: Frédéric PERROTIN

Pareigos: Engineering Manager

GA87848,000118F -26-01JUL21-1/1

Eurazijos ekonominė sąjunga

Ši informacija taikoma tik gaminiam, turintiems Eurazijos ekonominės sąjungos šalių narių EAC atitikties ženklą.

Gamintojas:

Deere & Company, Moline, Ilinojus, JAV.

Eurazijos ekonominės sąjungos įgalioto atstovo vardas ir pavardė:

Ribotos atsakomybės bendrovė
"John Deere Rus"

Įgalioto atstovo adresas:

142050, Rusija, Moscow region, Domodedovo district,
Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye
"Warehouse 104", Building 2

Dėl techninės pagalbos kreipkitės į pardavėją.



EAC ženklimas

Pagaminimo data nurodoma gaminio ženkliniu ant arba šalia gamyklinio numerio lentelės.

TS1738 —UN—26APR16

DX,EAC -26-27APR16-1/1

Gamykliniai numeriai

Serijos numerio plokštelė

Ritinių preso serijos numeris įspaustas gaminio identifikavimo serijos numerio plokštelėje arba Europos transporto priemonės identifikacijos numerio plokštelėje.

Užsakant ritinių preso arba padargų atsarginių dalių, reikia nurodyti šiuos numerius ir raides.

Norėdami turėti šiuos numerius po ranka, įrašykite atitinkamus serijos numerius po iliustracija esančioje lentelėje.

GA87848,00006F8 -26-09JUL18-1/1

Serijos numerio lentelės aprašymas

Atsižvelgiant į šalyje galiojančius reikalavimus, prie mašinos pritvirtinta viena iš toliau nurodytų identifikavimo numerio plokštelių.

Gaminio identifikavimo numerio plokštelė

- | | |
|---|--|
| A—Modelio žymėjimas | E—Pagaminimo metai |
| B—Identifikavimo numeris | F—Modelio metai |
| C—Maksimali sukabinimo įtaiso apkrova | G—Maksimali ašies apkrova |
| D—Priėmimo data arba patvirtinimo numeris | H—Leistinas didžiausias bendras svoris |

JOHN DEERE 2, Avenue Jean Jaurès
70100 ARC-LES-GRAY (FRANCE)

Marque : JOHN DEERE (DEERE & COMPANY, ILLINOIS, USA)

Type/Variante/Version []

Numéro de série []

PTAC [] kg

Masses [] kg 3 [] kg

Maximales Admissibles 2 [] kg 4 [] kg

Réceptionné par la DREAL de BESANCON le : []

JOHN DEERE Année [] Modèle []

Mode in E.C. Année de Fabrication []

CC206124

CC206124—UN—30OCT13

GA87848,00006EF -26-03AUG18-1/2

Europos transporto priemonės identifikavimo numerio plokštelė

- | | |
|--|--|
| A—ES tipo patvirtinimo numeris | F—Modelio metai |
| B—Identifikavimo numeris | G—Techniniu požiūriu leistina maksimali 1 ašies masė |
| C—Vertikaloji apkrova (S) sukabinimo taške | H—Techniniu požiūriu leistina maksimali masė prikrovus |
| D—Techniniu požiūriu leistina maksimali 2 ašies masė | I—Europos transporto priemonės kategorija |
| E—Sukonstravimo metai | |

JOHN DEERE SAS
USINE D'ARC LES GRAY

[]

[] kg A-0: [] kg

A-1: [] kg A-2: [] kg

	T-1	T-2	T-3
B-1	kg	kg	kg
B-2	kg	kg	kg
B-3	kg	kg	kg
B-4	kg	kg	kg

MODEL YEAR: [] CONSTR. YEAR: []

70100 ARC LES GRAY
MADE IN FRANCE

CC356514

CC356514—UN—04JUL18

GA87848,00006EF -26-03AUG18-2/2

Apvalių ritinių preso identifikacijos numeris



Apvalių ritinių preso identifikacijos numerio plokštelė yra dešinėje preso pusėje, už atverčiamojo apsauginio ekrano.

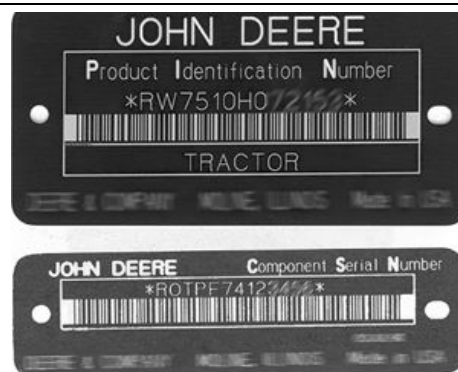
Irašykite serijos numerį toliau esančioje lentelėje.

Serijos numeris															
*															*

GA87848,0000427 -26-11OCT17-1/1

Nuosavybės teisių įrodymas

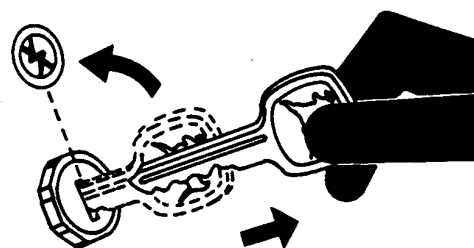
1. Aktualiausią visų gaminių ir komponentų serijinių numerių inventORIZACIJOS aprašą laikykite saugioje vietoje.
2. Reguliariai patikrinkite, ar identifikacinės etiketės nepamestos ar nenuimtos. Praneškite tuoj pat apie bet kokius vagystės požymius įstatymų vykdytojams ir užsakykite etikečių dublikatus.
3. Jūs galite imtis ir kitų apsaugos priemonių:
 - Pažymėkite savo mašiną individualia numeravimo sistema
 - Padarykite spalvotas kiekvienos mašinos nuotraukas iš kelių padėčių



DX,SECURE1 -26-18NOV03-1/1

Saugiai laikykite mašinas

1. Sumontuokite vandalams neprieinamus apsaugos prietaisus.
2. Palikus mašiną stovėti:
 - Nuleiskite įrenginius ant žemės
 - Ratus nustatykite į plačiausią padėtį, kad apkrova padidėtų
 - Ištraukite visus raktelius ir išimkite akumuliatorių baterijas
3. Statydami garažuose, didelius įrenginius statykite prie išėjimų ir užrakinkite sandėliavimo pastatus.
4. Statydami lauke, laikykite gerai apšviestoje ir aptvortoje teritorijoje.
5. Užsirašykite pastebėjimą, ką nors įtartina ir tuoj pat praneškite įstatymo vykdytojams apie bet kokią vagystę.



6. Praneškite savo John Deere atstovui apie Jūsų nuostolius.

DX,SECURE2 -26-18NOV03-1/1

"John Deere" techninės priežiūros literatūra

Techninė informacija

Techninę informaciją galima įsigyti iš John Deere. Leidiniai gaunami spausdinti arba CD-ROM formatu.

Užsakymus galima atlikti naudojant vieną iš tokių dalykų, kaip:

- John Deere techninės informacijos knygynas:
www.JohnDeere.com/TechInfoStore
- Skambinkite 1-800-522-7448
- Susisiekite su John Deere įgaliotu atstovu

Galima gauti tokią informaciją, kaip:

DETALIŲ KATALOGUOSE pateikiami jūsų mašinai tiekiamų atsarginių detalių sąrašai ir trimačio vaizdo iliustracijos, kad būtų lengviau atpažinti tinkamas detales. Jie taip pat praverčia montuojant ir išmontuojant.



TS189 —UN—17JAN89

DX,SERVLIT -26-07DEC16-1/4

EKSPLOATAVIMO INSTRUKCIJOS, kuriose pateikiama saugos, eksploatavimo, priežiūros ir tech. priežiūros informacija.



TS191 —UN—02DEC88

DX,SERVLIT -26-07DEC16-2/4

TECHNINĖS INSTRUKCIJOS, kuriose pateikiama jūsų mašinos tech. priežiūros informacija. Jose taip pat pateikiamos specifikacijos, iliustruotos sumontavimo ir išmontavimo procedūros, hidraulinės alyvos tekėjimo schemos ir laidų sujungimo schemos. Kai kuriems gaminiams išleistos atskiros instrukcijos, kuriose pateikiama remonto ir diagnostikos informacija. Kai kuriems komponentams tokiems, kaip varikliai, išleistos atskiros komponentų techninės instrukcijos.



TS224 —UN—17JAN89

Tęsinys sekančiame puslapyje

DX,SERVLIT -26-07DEC16-3/4

MOKYMO PROGRAMOS, įskaitant penkias išsamias knygų serijas, detaliai pateikia pagrindinę informaciją, neskaitant gamintojo:

- Žemės ūkio pradžiamokslio serijas, apimančias ūkininkavimą ir vertimąsi gyvulininkystėje.
- Ūkio verslo valdymo serijos leidiniuose nagrinėjamos "realaus pasaulio" problemos ir siūlomi praktiški sprendimai rinkodaros, finansų, įrangos pasirinkimo ir standartų atitikties srityse.
- Techninės priežiūros instrukcijų pagrinduose demonstruojama, kaip remontuoti ir prižiūrėti visureigių įrenginius.
- Mašinos eksploatavimo pagrindų instrukcijose aiškinama apie mašinos charakteristikas ir reguliavimą, kaip pagerinti mašinos eksploatacines savybes ir kaip išvengti bereikalingų darbų lauke.
- Kompaktiškų įrenginių instrukcijose pateikiami nurodymai apie tech. priežiūros atlikimą ir įrenginių priežiūrą iki 40 GTV arklio galių.



TS1663 —UN—100CT97

DX,SERVLIT -26-07DEC16-4/4

Indeksas

	Puslapis		Puslapis
A			
Akumuliatoriai		Nuorinkite	55-11
Techninė priežiūra	45-34	Plastinis tepalas	45-3
Akumuliatoriaus įtampa		Srauto greičio reguliavimas	45-5
Tikrinimas	57-3	Automatinis rišimo įjungimas	37-19
Akumuliatoriaus laidų pynė		B	
Montavimas	15-4	B-Wrap jutiklis	
Alyvos srautas		Sureguliuokite	55-47
Sureguliuokite	45-7	B-Wrap rišimas	
Apatinio galinio sklendės veleno (Nr. 9)		Sureguliuokite	37-14
grandiklio reguliavimas		C	
Sureguliuokite	55-39	Centrinio paleidimo ritinio (Nr. 2) kreiptuvo	
Apatinio paleidimo veleno (Nr. 1) grandiklis		konfigūravimas	
Sureguliuokite	55-28	Keisti	55-30
Apdorojimas		Centrinio paleidimo veleno (Nr. 2) grandiklis	
Apvalūs ritiniai naudojant "B-Wrap"	60-2	Sureguliuokite	55-29
Apsauga nuo gaisro	45-10	D	
Bendrieji teiginiai	05-9	Daviklis	
Apsauga nuo gaisro atliekant techninę priežiūrą	55-2	Aptikimo srities nustatymas	
Apvalių ritinių presas		B-Wrap jutiklis	55-42
Pakabinimo taškai	55-70	Diagnostinis gedimo kodas	
Apvalūs ritiniai		Sąrašas	57-4
Apdorojimas naudojant "B-Wrap"	60-2	Diagnostinis gedimų kodas	
Atidarymas		Naujausios problemos	57-2
Šoninės durys	35-3	Didžiausias hidraulinis darbinis slėgis	05-10
Atjungimas		Diržai	
Kėliklio atlenkimas	27-7	Montavimas	55-26
Laidų pynė	27-1	Remontas	55-15
Mašinos stovėjimo stabdžio įjungimas		Sąvaržų pakeitimas	45-29
(ritinių presas su pneumatiniais stabdžiais)	27-2	Šalinti	55-16
Rinktuvas	37-31	Dirželio kreiptuvai	
Ritinių preso hidraulinė sistema		Susidėvėjimo tikrinimas	45-33
Atjungimas nuo traktoriaus hidraulinės		Diržo kablių montavimas	55-21
sistemos	27-4	Diržų kablių ir kablių lynų valymas	45-8
Septynių kontaktų priekabos lizdo jungtis	27-1	Diržų nukreipimas per presą	55-25
Teleskopinio pavaros veleno laikymas	27-6	Durys	
Atkabinimas		Uždaras	30-2
Apvalių ritinių preso laidų pynės atjungimas	27-1	E	
Hidraulinių stabdžių išjungimas	27-2	Ekraninis klavišas	
Hidraulinių žarnų laikymas	27-5	Priskyrimas	37-3
Mašinos stovėjimo stabdžio įjungimas		Elektra	
(ritinių presas su hidrauliniiais stabdžiais)	27-2	Komponentų vieta	55-41
Pneumatinių stabdžių išjungimas	27-3	Elektrohidrauliniai komponentai	
Ritinių preso atkabinimas nuo traktoriaus	27-1	Tikrinimas	57-10
Septynių kontaktų priekabos lizdo atjungimas	27-1	G	
Teleskopinio kardaninio veleno atjungimas		Gaisras	
nuo traktoriaus GTV veleno	27-5	Gaisro atveju	05-9
Atpažinimo vaizdai	00-1		
Atsijungti			
Nuo traktoriaus hidraulinės sistemos	27-4		
Augalų paruošimas			
Pradalgės dydis	35-3		
Silosas	35-3		
Šienas	35-3		
Automatinė tepimo sistema			
Bendroji informacija	45-5		
Gedimų suradimas ir šalinimas	50-24		

Tęsinys sekančiame puslapyje

H

Hidraulinė jungiamoji mova	
Filtrų valymas.....	45-10
Hidraulinės žarnos	
Atjungimas nuo traktoriaus	27-4
Laikymas.....	27-5
Pakeiskite.....	45-34
Traktoriaus hidraulinė sistema	25-4
Hidrauliniai stabdžiai	
Išjungimas.....	27-2
Prijunkite.....	25-8

Įdiegimas	
Monitoriaus laikiklis.....	15-2, 15-3
Įdirbimo laikotarpis	
Po pirmųjų 50 valandų	32-1
Po pirmųjų 500 ritinių	32-1
Ratų veržlių sukimo momentas.....	32-1
Ritinių preso įdirbimas.....	32-1
Įspėjamieji ekranai.....	57-1
Įspėjamosios šviesos.....	30-1
Išgaląskite	
Smulkintuvo peiliai	55-9

Kalibravimas	
Rišimo špagatu pavaros mechanizmas	57-24
Ritinio formavimo potenciometrai.....	57-19
Ritinio skersmens potenciometras	57-14
Kas 10 valandų.....	45-13, 45-14
Kas 30 valandų	
Tinklo rišimo ašys	45-15
Kas 3000 ritinių	
Patikrinkite tinklo tiekimo veleno stabdį	45-34
Kas 50 val.	
Apatinis diržo pavaros velenas (su 2	
pavaros velenu).....	45-18
Veleno ilgiklis	45-32
Kas 50 valandų	
Durų vyriai, hidrauliniai cilindrai ir ritinio	
formos jutiklio kaiščiai	45-16
Teleskopinis kardaninis velenas.....	45-19
Vartelių skląščiai	45-17
Kas 500 valandų	
Diržo kreipiamųjų susidėvėjimo tikrinimas	45-33
Du kartus per metus.....	45-28
Pavarų dėžės ištuštinimas ir pripildymas iš naujo..	45-31
Rato veržlių sukimo momento patikrinimas	45-27
Stovėjimo atrama	45-30
Kas mėnesį	
Stovėjimo stabdžio patikra	45-21
Kas savaitę.....	45-20
Pneumatinių stabdžių suslėgto oro bako	
patikrinimas ir ištuštinimas	45-20
Kasdien	
Patikrinkite smulkintuvo peilius	45-11
Kaskart prieš naudojant presą.....	35-1
Kasmet	
Apsauginės plokštelės	45-29
Diržo kreipiamųjų susidėvėjimo tikrinimas	45-33
Diržo sąvaržų pakeitimas	45-29
Gražulo smailės rėmas ir sukabinimo įtaisai.....	45-30

Indeksas-2

082521
PN=2

Puslapis	Puslapis
Patikrinkite tinklo tiekimo veleno stabdį 45-34	Montavimas
Pavarų dėžės ištuštinimas ir pripildymas iš naujo.. 45-31	Bondioli teleskopinis pavaros velenas 25-2
Stovėjimo atrama 45-30	Diržai 55-26
Keisti	Tinklo peilis 55-69
Centrinio paleidimo ritinio (Nr. 2) kreiptuvo	Tinklo tiekimo veleno pavaros diržas 55-69
konfigūravimas 55-30	
Keitimas	N
Diržo sąvaržos 45-29	Naujausios problemos 57-2
Rišimas špagatu	Nuorinkite
Peilis 55-57	Automatinė tepimo sistema 55-11
Kėliklis	Nustatymas
Atlenkimas 27-7	Tinklo kreipiamoji 35-11
Užlenkimas 25-1	Nuvalykite
Kelkite ar nuleiskite	mašiną 35-1
Rinktuvas 37-29	
Klientų skaitikliai 37-33	O
Komponentų vieta	Oro išleidimas
Elektra 55-41	Grandinės tepimo sistemos siurblys 55-11
Kontrolinio monitoriaus prijungimas	
Akumulatoriaus laidų pynės montavimas 15-4	P
Kontrolinis įrenginys	Padangos, saugiai eksploatuokite 05-7
Sumontuokite laikiklį 15-2, 15-3	Padangų pripūtimas 20-14
Kopijuojantis ratas	Pagal poreikį
Remontas 55-71	Alyvos bako filtro valymas 45-9
Kreipiamieji matavimo ratukai	Diržų kablių ir kablių lynų valymas 45-8
Darbinė padėtis 20-3	Pakeiskite automatinės tepimo sistemos kasetę 45-9
Transportavimo padėtis 30-3	Ritinio kameros velenų valymas 45-7
	Pagrindinės pavaros grandinė
L	Sureguliuokite 55-6
Laidų pynė	Pakeistas rifo mazgas
Atjungimas 27-1	Špagatas 20-11
Prijungimas 25-10	Paleidimo veleno pavaros grandinė
Laikymas	Sureguliuokite 55-7
Paruoškite presą laikymui 60-1	Paprastas mazgas
Paruoškite sezono pradžiai 60-2	Špagatas 20-11
Preso laikymas sandėlyje sezono pabaigoje 60-1	Paruošimas
Lauko sąlygos	Sezono pradžia 60-2
Tinklo kreipiamoji 35-11	Paruoškite diržą
Lauko skaitikliai 37-33	Rekomenduojamas remontas 55-14, 55-20
	Paruoškite diržą: Avarinis remontas 55-17
M	Pasirinkimas
Maišomi tepalai 45-4	Rišimo sistema 37-11
Mašinos pastatymas 30-3	Pastatykite mašiną 30-3
Mašinos stovėjimo stabdžio įjungimas (ritinių	Patikrinkite tinklo tiekimo veleno stabdį
presas su hidrauliniiais stabdžiais) 27-2	Kas 3000 ritinių 45-34
Mašinos stovėjimo stabdžio įjungimas (ritinių	Kasmet 45-34
presas su pneumatiniiais stabdžiais) 27-2	Po pirmųjų 500 ritinių 45-15
Mašinos stovėjimo stabdžio išjungimas	Pavaros diržo įtempimas 55-64
(ritinių presas su hidrauliniiais stabdžiais) 25-8	Pavaros mechanizmas
Mašinos stovėjimo stabdžio išjungimas	Elektros sąnaudų patikrinimas 57-12
(ritinių presas su pneumatiniiais stabdžiais) 25-9	Pavarų dėžė
Matavimo vienetai 37-1	Alyvos lygis 45-20
Metrinių varžtų ir sraigčių sukimo momento reikšmės.. 55-1	Išleidimas 32-1
Minkštos šerdies sistema	Ištuštinimas ir pripildymas 45-31
Naudojimas 37-23	
	Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis	Puslapis
Peilio ir priešpeilio padėtis	Ritinių preso prikabinimas prie traktoriaus 25-1
Tikrinimas..... 55-59	Prikabinimo sijos apsauga..... 15-5
Plastinis tepalas	Prireikus
Automatinė tepimo sistema..... 45-3	Hidraulinių jungčių filtrų plovimas..... 45-10
Pneumatiniai stabdžiai	Užpildykite Multiluber alyva grandinės
Išjungimas..... 27-3	tepimo sistemos baką 45-8
Prijunkite 25-9	Profilaktika 57-28
Pneumatinių stabdžių suslėgto oro bakas	Programavimo klavišas
Patikra ir tuštinimas..... 45-20	Aprašymas..... 37-3
Po pirmojo panaudojimo	
Ratų veržlių sukimo momentas..... 45-12	
Po pirmųjų 10 valandų	
Ratų veržlių sukimo momentas..... 32-1, 45-12	
Po pirmųjų 50 valandų	
Pavarų dėžė..... 32-1, 45-15	
Po pirmųjų 500 ritinių	
Patikrinkite tinklo tiekimo veleno	
stabdį..... 32-1, 45-15	
Pradalgės dydis..... 35-3	
Pradalgės kompresoriaus velenas	
Sureguliuokite 35-9	
Preso eksploatavimas	
Nuimant augalų stiebus 35-10	
Sukite presą ranka..... 35-13	
Preso naudojimas	
Kai augalai yra trumpi, sausi ir slidūs..... 35-10	
Preso paruošimas	
Padangų pripūtimas 20-14	
Pasirinkite špagatą..... 20-9	
Pasirinkite tinklo ruloną..... 20-4	
Špagato ritinio priežiūra 20-9	
Tinklelio ritinėlio priežiūra..... 20-4	
Tinklo rulono įdėjimas 20-5	
Preso valdymas	
Sureguliuokite pradalgės kompresoriaus veleną 35-9	
Preso vilkimas bendro naudojimo keliais..... 30-1	
Prijungimas	
Apsauginė grandinė 25-4	
Apsauginės grandinės prijungimas 25-4	
Kėliklio užlenkimas..... 25-1	
Laidų pynė 25-10	
Mašinos stovėjimo stabdžio išjungimas	
(ritinių presas su pneumatiniiais stabdžiais) 25-9	
Prie traktoriaus hidraulinės sistemos 25-4	
Prijunkite	
Hidraulinis stabdys..... 25-8	
Pneumatiniai stabdžiai 25-9	
Prikabinamas įrenginys	
Paieška 40-1	
Prikabinami įrenginiai	
Kabinos laidų pynė..... 40-2	
Prikabinami įtaisai	
Monitoriaus laikiklis 40-1	
Tarpiklių komplektas peilių angoms sandarinti 40-1	
Prikabinamo įrenginio paieška..... 40-1	
Prikabinimas	
Mašinos stovėjimo stabdžio išjungimas	
(ritinių presas su hidrauliniiais stabdžiais)..... 25-8	
	R
	Rankinis automatinio rišimo ciklo įjungimas 37-21
	Raskite komponentus
	Elektra..... 55-41
	Ratas
	Išmontavimas ir montavimas 55-71
	Veržlių sukimo momentas 32-1, 45-12
	Veržlių sukimo momento patikrinimas 20-15, 45-27
	Reguliavimas
	Automatinės tepimo sistemos srauto greitis 45-5
	Diržo eiga..... 55-27
	Rišimas špagatu 37-17
	Rišimas tinklu..... 37-13
	Ritinių formavimo jautrumas 57-26
	Smulkintuvo peilių jutikliai 55-44
	Špagato sistema 55-48
	Viršutinio paleidimo būgno (Nr. 3) grandiklis 55-38
	Rekomendacijos gerai ritinių formai pasiekti 37-26
	Rinktuvas
	Atjungimas 37-31
	Aukščio reguliavimas 35-8
	Kelkite ar nuleiskite 37-29
	Rinktuvo dantis
	Keiskite 55-9
	Rinktuvo kopijuojanti spyruoklė
	Sureguliuokite 35-5
	Rinktuvo kreipiamieji kopijuojantys ratai
	Sureguliuokite 35-7
	Rinktuvo pavaros grandinė
	Sureguliuokite 55-6
	Rišimas
	Automatinis įjungimas 37-19
	Rišimas špagatu
	Keitimas
	Peilis..... 55-57
	Reguliavimas 37-17
	Sumontuokite centrinio paleidimo veleno
	(Nr. 2) špagato kreiptuvą 55-34
	Sureguliuokite
	Įtempimo plokštelė 55-55
	Įtempimo plokštelės gnybtas 55-54
	Pavaros mechanizmo padėtis 55-53
	Skriemulio grandiklis 55-56
	Rišimas tinklu
	Reguliavimas 37-13
	Rišimas, rankinis įjungimas 37-21

Tęsinys sekančiame puslapyje

	Puslapis		Puslapis
Rišimo įjungimo režimas		Ritinių preso programos perjungimas	
Pasirinkimas.....	37-12	Iš esamo virtualiojo terminalo į kitą.....	57-27
Rišimo sistema		Ritinių preso sukimosi greičio jutiklis	
Pasirinkimas.....	37-11	Įjungimas arba išjungimas	57-26
Rišimo špagatu pavaros mechanizmas		Ritinių tankis	
Kalibravimas	57-24	Sureguliuokite	37-24
Ryšulių presas		Rodinio aprašas	
Pritvirtinkite prie traktoriaus.....	25-1	Ritinių preso pagrindinis puslapis	37-2
Ryšulių preso eksploatavimas		Rotoriaus sraigto grandikliai	
Smulkintuvo fiksavimo vožtuvas	35-4	Sureguliuokite	55-39, 55-40
Ryšulių preso naudojimas		Rotorinio tiekimo mechanizmo pavaros	
Sklendės uždarymo vožtuvas	35-4	grandinė	
Sureguliuokite trumpąjį kreiptuvą.....	35-8	Sureguliuokite	55-7
Tiekite masę.....	35-9		
Ritinio formavimo potenciometrai		S	
Kalibravimas	57-19	Sauga	
Ritinio kameros velenų valymas	45-7	Besisukančios kardaninės pavaros, pasitraukite	05-4
Ritinio skersmens potenciometras		Padangos, saugiai eksploatuokite	05-7
Kalibravimas	57-14	Saugi priežiūra, praktika	05-11
Ritinio skersmuo		Sauga, laipteliai ir turėklai	
Nustatymas	37-9	Tinkamai naudokitės laipteliais ir turėklais.....	05-7
Ritinių formavimas		Sauga, saugokitės aukšto slėgio darbinių	
Ritinių formavimo indikatoriai	37-28	skysčių	
Ritinių formavimo indikatoriai		Saugokitės aukšto slėgio skysčių	05-12
Ritinių formavimas	37-28	Sauga, tepalai.....	45-4
Ritinių formavimo jautrumas		Septynių kontaktų priekabos lizdo jungtis.....	25-10
Reguliavimas	57-26	Atjungimas	27-1
Ritinių išstūmimo rampa		Serijos numeriai	
Sureguliuokite	20-14	Plokštelės aprašas.....	70-1
Ritinių presas		Serijos numeris	
Atkabinimas nuo traktoriaus.....	27-1	Plokštelė	70-1
Ritinių preso eksploatavimas		Sezono ir mašinos	
Augalų paruošimas (silosas).....	35-3	Suminiai skaitikliai.....	37-35
Augalų paruošimas (šienas)	35-3	Signalas "beveik pilnas"	
Pradalgės dydis	35-3	Suveikimo paklaidos reguliavimas	37-10
Silosinių ir drėgnų augalų presavimas	35-10	Signaliniai žodžiai, reikšmės.....	05-1
Ritinių preso hidraulinė sistema		Silosinių ir drėgnų augalų presavimas į ritinius.....	35-10
Atjungimas nuo traktoriaus	27-4	Skaitikliai	
Prijunkite prie traktoriaus	25-4	Klientas ir laukas.....	37-33
Ritinių preso naudojimas		Sklendės skląstis	
Apvalių ritinių apdorojimas naudojant "B-Wrap"	60-2	Sureguliuokite	55-46
Šoninių durų atidarymas ir uždarymas.....	35-3	Sklendės uždarymo vožtuvas.....	35-4
Ritinių preso pagrindinis puslapis		Smulkintuvo fiksavimo vožtuvas.....	35-4
Rodinio aprašas	37-2	Smulkintuvo peiliai	
Ritinių preso paruošimas		Išgaląskite	55-9
Gražulo smailės reguliavimas	20-1	Ištraukimas arba įjungimas	37-30
Kreipiamieji matavimo ratukai	20-3	Keitimas	55-8
Pakeistas rifo mazgas.....	20-11	Tikrinimas	45-11
Paprastas mazgas	20-11	Smulkintuvo peilių jutikliai	
Rato veržlių sukimo momento patikrinimas	20-15	Reguliavimas	55-44
Rišimo tinklu mechanizmas	20-4	Standartiniai matavimo ratukai	
Standartiniai matavimo ratukai.....	20-3	Darbinė padėtis	20-3
Ritinių preso programa		Sureguliuokite	35-6
Ekraninio klavišo priskyrimas.....	37-3	Transportavimo padėtis	30-2
Prieiga.....	37-1	Stovėjimo stabdys	
Ritinių preso programos ekranas		Patikrinkite	45-21
Trikčių diagnostika	50-23		

Tęsinys sekančiame puslapyje

[illegible]

Puslapis	Puslapis
Techniniai duomenys	Tepimas ir techninė priežiūra
V451M ritinių presas 65-1	Laikytės techninio aptarnavimo intervalų 45-1
V461M ritinių presas 65-3	Pagal poreikį 45-9
Techninio aptarnavimo intervalai 45-1	Tepimo komponentų vieta
Teleskopinio pavaros veleno atrama 25-3	Grandinės 45-6
Teleskopinis kardaninis velenas	Tepimo medžiagos laikymas
Atjungimas 27-5	Laikymas, tepalas 45-4
Bondioli montavimas 25-2	Tikrinimas
Teleskopinis pavaros velenas	Elektrohidrauliniai komponentai 57-10
Išsaugojimas 27-6	Jutikliai ir jungikliai 57-8
Prijungimas 25-3	Pavaros mechanizmo elektros sąnaudos 57-12
Tempimo sija	Tinklo kreipiamosios padėtis 55-67
Sureguliuokite 15-1	Traktoriaus akumuliatoriaus įtampa 57-3
Tepalai, sauga 45-4	Tilto guoliai
Tepalas 45-2	Du kartus per metus 45-28
Maišymas 45-4	Tinkamo ritinio formavimas
Tepalas 45-2	Rekomendacijos 37-26
Tepimas ir priežiūra	Tinklas
Apsauga nuo gaisro 45-10	Tinklo rišimo įrangos problemos 50-14
Du kartus per metus 45-28	Tinklas aplink tiekimo velenus 55-70
Ašies dangtelis 45-24	Tinklo kreipiamoji
Ašies susidėvėjimas 45-27	Lauko sąlygos 35-11
Hidraulinių stabdžių velenai 45-22	Nustatymas 35-11
Padangos 45-25	Tinklo kreipiamosios padėtis
Pneumatinių stabdžių velenai 45-21	Tikrinimas 55-67
Pneumatinių stabdžių velenų svirtis 45-26	Tinklo peilis
Stabdžių trinkelės 45-23	Išmontavimas 55-69
Grandinės tepimo komponentų vieta 45-6	Tinklo rišimo įrenginio patikrinimas 55-59
Kas 10 valandų 45-13, 45-14	Tinklo rišimo įrenginys
Kas 30 valandų	Patikrinimo procedūra. Bendroji informacija 55-59
Tinklo rišimo ašys 45-15	Tinklo rišimo įtempimas
Kas 50 val.	Sureguliuokite 35-11
Apatinis diržo pavaros velenas (su 2	Tinklo ritinys
pavaros velenu) 45-18	Pasirinkimas 20-4
Veleno ilgiklis 45-32	Tinklo rulonas
Kas 50 valandų	Įdėjimas 20-5
Durų vyrių, hidraulinių cilindrų ir ritinio	Nukreipkite tinklą per tiekimo velenus 20-5
formos jutiklio kaiščių tepimas 45-16	Tinklo tiekimo jutiklis
Teleskopinis kardaninis velenas 45-19	Sureguliuokite 55-47
Vartelių sklėsčiai 45-17	Tinklo tiekimo velenas
Kas 500 valandų 45-27, 45-30	Pavaros diržas 55-69
Diržo kreipiamųjų susidėvėjimo tikrinimas 45-33	Tinklo tiekimo veleno slėgis
Pavarų dėžė 45-31	Tikrinimas 55-62
Kas mėnesį 45-21	Tinklo tiekimo veleno stabdys 55-65
Kas savaitę 45-20	Traktoriaus GTV greitis
Kasmet 45-29, 45-30	Pasirinkimas 15-1
Apsauginės plokštelės 45-29	Traktoriaus paruošimas
Būgno susidėvėjimas 45-28	Akumuliatoriaus laidų pynės montavimas 15-4
Diržo kreipiamųjų susidėvėjimo tikrinimas 45-33	Akumuliatoriaus laidų pynės montavimas
Pavarų dėžė 45-31	valdymo monitoriui prijungti 15-4
Nusileidžiančios grindys 45-11	Įmontuokite monitoriaus laikiklį 15-2, 15-3
Pagal poreikį 45-7, 45-8	Prikabinimo sijos apsauga 15-5
Pavarų dėžė 45-15	Prikabinimo sijos reguliavimas 15-1
Prireikus 45-8, 45-10	Sureguliuokite reguliuojamuosius vožtuvus 15-2
Ratų veržlių sukimo momentas 45-12	Traktoriaus GTV greičio pasirinkimas 15-1
Smulkintuvo peiliai 45-11	Traktorius
Sureguliuokite alyvos srautą 45-7	Monitoriaus laikiklio įrengimas 15-2, 15-3
	Sureguliuokite valdymo vožtuvus 15-2

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Tempimo sija	15-1
Transmisinė alyva	
Alyva, pavaros	45-3
Transportavimas	
Mašinos pastatymas	30-3
Pastatykite mašiną	30-3
Preso vilkimas bendro naudojimo keliais	30-1
Rekomenduojama įspėjamoji šviesos signalizacija	30-1
Transportavimas ir pastatymas	
Šoninių durų uždarymas	30-2
Transportavimo padėtis	
Kreipiamieji matavimo ratukai	30-3
Standartiniai matavimo ratukai	30-2
Trikčių diagnostika	
Bendrosios ritinių preso problemos	50-8
Grandinės tepimo sistema	50-22
Rinktuvo problemos	50-1
Rišimo špagatu įrangos problemos	50-19
Rišimo tinklu įrangos problemos	50-14
Ritinių kokybė	50-5
Ritinių preso programos ekranas	50-23
Siloso įrenginių naudojimo problemos	50-13
Tiekimo sunkumai	50-1
Trumpas augalų kreiptuvas	
Sureguliuokite	35-8
Trumpi, sausi ir slidūs augalai	
Preso naudojimas	35-10
Tvirtinimo detalių sukimo momento reikšmės	
Metrinė sistema	55-1

U

Uždaras	
Duryš	30-2
Šoninės duryš	30-2, 35-3

V

Vartų sklendės jutikliai	
Sureguliuokite	55-46
Varžtų ir sraigčių sukimo momento reikšmės	
Metrinė sistema	55-1
Viršutinio paleidimo būgno (Nr. 3) grandiklis	
Reguliavimas	55-38
Virtualusis terminalas	
Ritinių preso programos perjungimas	57-27

John Deere atsarginės dalys

Jums nereikės gaišti laiko - John Deere personalas pasiruošęs greitai suteikti Jums pagalbą.

Mūsų sandėliuose laikoma gausybė plataus asortimento atsarginių dalių. Taigi mes visada esame pasiruošę jums padėti.



JN90-1/1
TS100 — UN — 23AUG88

Reikalingi įrankiai

Tikslieji įrankiai ir diagnostinė įranga padeda mūsų Techninio aptarnavimo departamento technikams greitai nustatyti ir pašalinti gedimus.. Taip taupydami jūsų laiką ir pinigus.



JN90-1/1
TS101 — UN — 23AUG88

Geraai parengti technikai

John Deere klientų aptarnavimo srityje dirbantys technikai nuolat tobulinasi ir plečia savo žinias.

Mūsų mechanikai, lankydami nuolat rengiamus mokymo kursus susipažįsta su jūsų turimų mašinų ir padargų sandara bei veikimu.

Rezultatas?

Taip kaupiama patirtis, kuria Jūs galite pasitikėti!



JN90-1/1
TS102 — UN — 23AUG88

Skubios paslaugos

Mes visada pasiruošę jums padėti - mes būsimė ten ir tada, kai jums labiausiai reikės pagalbos.

Mes galime atlikti remontą jūsų pageidaujamoje vietoje arba savo dirbtuvėse, priklausomai nuo aplinkybių: pasitikėkite mumis ir kreipkitės į mus.

AUKŠTO LYGIO JOHN DEERE SERVISAS: Mes būsimė šalia, kai jums mūsų prireiks.



JN90-1/1
TS103 — UN — 23AUG88

