

V451M un V461M ISOBUS ruļļu preses



LIETOŠANAS INSTRUKCIJA Ruļļu preses V451M un V461M ISOBUS OMCC61188 IZLAIDUMS H1 (LETTON)

John Deere Arc-lès-Gray
Eiropas versija
PRINTED IN U.S.A.



Ievads

Priekšvārds

Lai uzzinātu, kā pareizi apieties ar jūsu mašīnu un kā nodrošināt pareizu tās apkopi, rūpīgi IZLASIET ŠO LIETOŠANAS INSTRUKCIJU. To neievērojot, iespējami ievainojumi vai aprīkojuma bojājumi. Šo lietošanas instrukciju un drošības uzlīmes uz mašīnas ir iespējams saņemt arī citās valodās (lai tās pasūtītu, sazinieties ar Jūsu John Deere izplatītāju).

ŠĪ ROKASGRĀMATA IR UZSKATĀMA par mašīnas pastāvīgu sastāvdaļu, un mašīnas pārdošanas gadījumā tai ir jābūt kopā ar mašīnu.

MĒRVIENTĪBAS šajā lietošanas instrukcijā dotas gan metriskajās, gan ASV lietojamās mērvienībās. Lietojiet tikai pareizas rezerves daļas un stiprinājumus. Metriskajiem un collu stiprinājumiem var būt nepieciešama īpaša metriskā vai collu atslēga.

LABĀ PUSE UN KREISĀ PUSE ir noteikta, nostājoties ar seju agregāta kustības virzienā, braucot priekšgaitā.

IERAKSTIET MAŠĪNAS IDENTIFIKĀCIJAS NUMURUS (P.I.N.) sadaļā "Tehniskās prasības" vai "Sērijas numurs". Rūpīgi iereģistrējiet visus numurus; tas palīdzēs jums meklēšanā mašīnas nozagšanas gadījumā. Turklāt Jūsu John Deere izplatītājam šie numuri ir vajadzīgi, kad jūs pasūtāt rezerves daļas. Šos identifikācijas numurus ieteicams glabāt drošā vietā, atsevišķi no šīs mašīnas.

PIRMS ŠĪS MAŠĪNAS PIEGĀDES izplatītājs ir veicis tās pirmspiegādes apskati. Lai nodrošinātu vislabāko mašīnas jaudu, pēc pirmajām 100 darba stundām iepilninojiet ar savu izplatītāju nākamo mašīnas apskati.

ŠĪ RUĻĻU PRESE IR PAREDZĒTA TIKAI standarta lietošanai lauksaimniecības vai tiem līdzīgos darbos

("PAREIZA LIETOŠANA"). Citāda veida lietošana tiek uzskatīta par neatbilstošu paredzētajam izmantošanas veidam. Jebkura citāda veida pielietošana ir nepareiza, un par tās izraisītiem zaudējumiem izgatavotājs neatbild; tādā gadījumā viss risks jāuzņemas lietotājam. Izgatavotāja norādīto ekspluatācijas apstākļu, apkopes un remonta noteikumu ievērošana un rīcība atbilstoši tiem arī ir būtisks paredzētās lietošanas elements.

ŠO RUĻĻU PRESI DRĪKST LIETOT, apkopt un uzturēt kārtībā tikai tās personas, kuras to labi pārzina un ir informētas par būtiskiem drošības noteikumiem (nelaimes gadījumu novēršanai). Vienmēr ir jāievēro attiecīgie nelaimes gadījumu novēršanas priekšraksti, kā arī citas vispārārstītas drošības tehnikas, darba aizsardzības un ceļu satiksmes noteikumu prasības. Jebkuras patvaļīgas izmaiņas, kas veiktas šai ruļļu preseī, pilnībā atbrīvo izgatavotāju no atbildības par jebkādiem bojājumiem vai ievainojumiem, kas radušies tā rezultātā.

LIETOTU PRODUKTU REĢISTRĀCIJA. Ja iegādājāties lietotu John Deere produktu no autorizēta John Deere dīlera, dīleris atjaunina garantijas reģistrācijas informāciju, un turpmāk papildus informācija no jums vairs nebūs nepieciešama.

Ja iegādājāties jebkuru lietotu John Deere produktu izsolē, no tirgotāja vai no lauksaimnieka, lūdzu, reģistrējiet to. "John Deere" un "John Deere" izplatītāji veic šo īpašnieka maiņu droši un likumīgi. Jūsu vietējais "John Deere" izplatītājs ir teicami aprīkots, lai nodrošinātu visu iespējamo atbalstu jūsu mašīnai. Lūdzu, ievadiet informāciju par savu izstrādājumu un savu adresi tiešsaistē, lietojot jūsu valstij atbilstošo "John Deere" mājas lapu, un izvēlieties vēlamo izplatītāju.

CC03745,0001132 -25-19NOV13-1/1

Pārbaude pirms piegādes

Mašīnai ir veikti tālāk minētie pārbaudes, regulēšanas un apkopes darbi.

1. ☐ Riteņu uzgriežņi pievilkti ar norādīto griezes momentu. Skatiet sadaļas "Ruļļu preses sagatavošana" tēmu "Riteņu uzgriežņu griezes momenta pārbaude".
2. ☐ Gaisa spiediens riepās ir pārbaudīts un noregulēts (ja nepieciešams). Skatiet sadaļas "Ruļļu preses sagatavošana" nodaļu "Gaisa spiediens riepās".
3. ☐ Sakabes strēles rāmja un piekabes sakabes stiprinājumu skrūves ir pievilktas ar norādīto griezes momentu. Skatiet Reizi gadā: Skatiet sadaļas "Eļļošana un tehniskā apkope" nodaļu "Strēles rāmja un sakabes skrūvju pievilkšana".
4. ☐ Eļļas līmenis pārnesumkārbā ir pārbaudīts, un eļļa papildināta (ja nepieciešams). Skatiet sadaļu "Eļļošana un tehniskā apkope".
5. ☐ Visi eļļošanas nipelī ieeļļoti. Skatiet sadaļu "Eļļošana un tehniskā apkope".
6. ☐ Ķēdes ir pareizi nospriegotas un ieeļļotas. Skatiet reizi nedēļā: Pārbaudiet "Pārnesumkārbas eļļas līmeni" sadaļā "Eļļošana, tehniskā apkope un profilakse".
7. ☐ Siksnu gaita pārbaudīta. Skatiet tēmu "Siksnu gaitas noregulēšana" sadaļā "Apkope".
8. ☐ Ruļļu preses siksnas saskaras ar apakšējo aizvara rulli.
9. ☐ Slēdži un sensori ir noregulēti pareizi. Skatiet sadaļu "Apkope".
10. ☐ Hidrauliskās sistēmas šļūtenes un savienojumi ir pārbaudīti, nav noplūžu.
11. ☐ Krāsojums un uzlīmes ir nevainojamā stāvoklī un tīras.
12. ☐ Tīkla veltņa spriegošanas atsperu iestatījums ir 20,5 mm (3/4 collas). Skatiet sadaļas "Apkope" nodaļu "Tīkla padeves veltņa spiediena pārbaude (3. tests)".
13. ☐ Tīkla nazis ir noslaucīts.
14. ☐ Tīkla ruļļa gumijas pārklājums apkaisīts ar talku.
15. ☐ Uztādīta akumulatora elektroinstalācija (ja nepieciešams). Skatiet "Akumulatora vadu uztādīšana vadības monitora pievienošanai" nodaļā "Traktora sagatavošana".
16. ☐ Veikts izmēģinājuma brauciens.
17. ☐ Lūka brīvi atveras un aizveras.
18. ☐ Monitors darbojas pareizi.
19. ☐ Hidrauliskās sistēmas aizvara bloķēšanas ierīce darbojas pareizi.
20. ☐ Priekšgriezējs darbojas pareizi.
21. ☐ Lietošanas instrukcija nodota klientam.
22. ☐ Klientam izskaidrota visu vadības ierīču darbība un drošības nosacījumi.

Datums:

Izplatītāja/tehniķa paraksts:

GA87848,0000C3B -25-05JUN19-1/1

Satura rādītājs

Lappuse

Identifikācijas attēli

Identifikācijas attēli	00-1

Drošība

Ievērojiet drošības informāciju	05-1
Ievērojiet drošības norādījumus	05-1
Izprotiet signālvārdus	05-1
Ievērojiet ceļu satiksmes drošības noteikumus	05-2
Uzglabājiet pievienotās ierīces drošā veidā	05-2
Esiat gatavs nelaimes gadījumiem	05-2
Valkājiet aizsargapģērbu	05-3
Rīkošanās ar nažiem	05-3
Mašīnas drošības pārbaude	05-3
Turieties drošā attālumā no rotējošām kardāna piedziņām	05-4
Drošības gaismu un ierīču lietošana	05-5
Drošības ķēdes lietošana	05-5
Maksimālā transportēšanas ātruma ievērošana	05-6
Ievērojiet norādījumus par riepām	05-6
Droša riepu apkope	05-7
Balasta, riteņu atstarpes un riepu spiediena pārbaude	05-7
Pareizi izmantot kāpnes un margas	05-7
Droša ķīpu preses lietošana	05-8
Rullu preses droša darbība nogāzēs	05-8
Aizdeģšanās novēršana	05-9
Aizdeģšanās gadījumā	05-9
Droša apvalka nostiprināšana	05-10
Veicot mašīnas apkopi, ievērot drošību	05-10
Maksimālais hidraulikas darba spiediens	05-10
Apkopes droša veikšana	05-11
Cilvēku un dzīvnieku aizsardzība	05-11
Izvairieties no šķidrumiem zem augsta spiediena	05-12
Esiat piesardzīgi veicot mašīnas apkopi	05-12
Pirms metināšanas darbiem vai karsēšanas no detaļām ir jānoņem krāsa	05-13
Izvairieties no zem spiediena esošo vadu sakarsēšanas	05-13
Droša spiediena akumulatoru sistēmu apkope	05-13
Neapstrādājiet drošības zīmes ar augsta spiediena strūklu	05-14
Neapstrādājiet hidrauliskos cilindrus ar augsta spiediena strūklu	05-14

Lappuse

Ekspluatācijas pārtraukšana — Šķidrumu un sastāvdaļu pareiza pārstrāde un apglabāšana	05-15

Drošības zīmes

Brīdinājuma zīmju attēli	10-1
Operatora rokasgrāmata	10-1
Izvairieties no kritiena	10-1
Remonts un apkalpe	10-2
Rullu preses piedziņas vārpsta	10-2
Siksna	10-2
Pacelts apvalks	10-3
Rullu izkraušana	10-3
Borta drošības bloķētājs	10-3
Apvalka atvēršana	10-4
Savācējs	10-4
Piedziņas ķēdes	10-4
Saspiestā gaisa tvertne	10-5
540 apgr./min	10-5
Sakabes plāksnes nostiprināšanas skrūves	10-5

Traktora sagatavošana

Jūgstieņa regulēšana	15-1
Atlasīt traktora spēka pārvada ātrumu	15-1
Noregulēt traktora selektīvās vadības vārstus	15-1
Rullu preses elektriskā ķēde un prasības vadības strāvas apgādei	15-2
Monitora konsoles uzstādīšana (visiem traktoriem, izņemot 6000., 6M, 6R, 7000., 7R un 8000. sērijas traktoriem)	15-2
Monitora konsoles uzstādīšana (6000., 6M, 6R, 7000. un 7R sērijas traktoriem)	15-3
Akumulatora elektroinstalācijas vadojuma montāža vadības monitora pievienošanai	15-4
Dīsteles aizsarga uzstādīšana	15-5

Rullu preses sagatavošana

Sakabes strēles regulēšana	20-1
Standarta atbalsta riteņu uzstādīšana darba pozīcijā	20-3
Skrītuļa atbalsta riteņu uzstādīšana darba pozīcijā	20-3
Atlasiet tīkla rulli	20-4
Tīkla rullja serdenis	20-4
Tīkla tīšanas ierīces apkope	20-4

Turpinājums nākamajā lappusē

Originālās instrukcijas. Šajā rokasgrāmatā visa informācija, ilustrācijas un tehniskie dati ir balstīti uz pēdējo pieejamo informāciju, kāda ir publicēšanas laikā. Saglabājam visas tiesības jebkurā laikā bez brīdinājuma veikt izmaiņas.

COPYRIGHT © 2021
John Deere GmbH & Co. KG Mannheim Regional Center
Zentralfunktionen
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION™ Manual
Previous Editions
Copyright © 2021, 2020, 2019

Lappuse

Lappuse

Tīkla ruļļa uzlikšana	20-5
Auklas atlasīšana	20-9
Rūpes par auklas ruļli	20-9
Auklu kastu piepildīšana	20-10
Auklas mezgls	20-11
Velciet auklu no auklas kastes uz auklas strēlēm (caurules strēles)	20-12
Auklas izvilkšana no auklas kastes līdz auklas strēlēm (regulējamās strēles)	20-13
Iestatiet preses izmešanas rampu	20-14
Gaisa spiediens riepās	20-14
Pārbaudiet riteņu uzgriežņu griezes momentu	20-15

Montāža

Pievienot ruļļu presi traktoram	25-1
Salokiet balsta domkratu	25-1
Bondioli teleskopiskās transmisijas uzstādīšana	25-2
Teleskopiskās transmisijas pievienošana traktora jūgvārpstai	25-3
Teleskopiskās transmisijas atbalsts	25-3
Savienojiet drošības ķēdi	25-4
Savienošana ar traktora hidraulisko sistēmu	25-4
Hidraulisko bremžu pievienošana (ja ir tām aprīkots)	25-7
Atvienojiet mašīnas stāvbremzi (ruļļu prese ar hidrauliskām bremzēm)	25-7
Pneimatisko bremžu pievienošana (ja ir ar tām aprīkots)	25-8
Atvienojiet mašīnas stāvbremzi (ruļļu prese ar pneimatiskām bremzēm)	25-8
Septiņu spaiļu piekabes kontaktligzdas savienošana	25-9
Mašīnas elektroinstalācijas vadu pievienošana	25-9

Demontāža

Atvienojiet ruļļu presi no traktora	27-1
Atvienojiet ruļļu preses vadu savienojumus	27-1
Atvienojiet piekabes septiņu spaiļu kontaktligzdu	27-1
Ieslēdziet mašīnas stāvbremzi (ruļļu prese ar hidrauliskajām bremzēm)	27-2
Atvienojiet hidrauliskās bremzes (ja iekļautas aprīkojumā)	27-2
Ieslēdziet mašīnas stāvbremzi (ruļļu prese ar pneimatiskajām bremzēm)	27-2
Atvienojiet pneimatiskās bremzes (ja iekļautas aprīkojumā)	27-3
Atvienošana no traktora hidrauliskās sistēmas	27-4
Hidraulisko šļūteņu glabāšana	27-5
Atvienojiet teleskopisko transmisiju no traktora jūgvārpstas	27-5
Teleskopiskās transmisijas glabāšana	27-6
Balsta domkrata atlocīšana	27-7

Transportēšana un novietošana stāvēšanai

Ruļļu preses vilkšana pa koplietošanas ceļiem	30-1
Ieteicamās brīdinājuma gaismas	30-1
Pārbaudiet, vai sānu durvis ir aizvērtas	30-2
Novietojiet standarta atbalsta riteņus transportēšanas pozīcijā	30-2
Novietojiet skrituļa atbalsta riteņus transportēšanas pozīcijā	30-3
Mašīnas novietošana stāvvietā (prese ar hidrauliskām bremzēm)	30-3
Novietojiet mašīnu stāvvietā (ruļļu prese ar pneimatiskām bremzēm)	30-3

Pieistrādes periods

Ķīpu preses pieistrāde	32-1
Pieistrādes laiks: Pēc pirmajām 10 stundām – riteņu uzgriežņu griezes moments	32-1
Pieistrādes laiks: Pēc pirmajām 50 darba stundām – pārnēsūmkārba	32-1
Pieistrādes laiks: Pēc pirmajiem 500 ruļļiem: Pārbaudiet tīkla padeves ruļļa bremzes	32-1

Ķīpu preses lietošana — vispārējs lietojums

Pirms ruļļu preses katras lietošanas reizes	35-1
Mašīnas tīrīšana, lai novērstu ugunsgrēka rašanos	35-1
Rīcība aizdegšanās gadījumā	35-2
Kultūras sagatavošana	35-3
Sānu durvju atvēršana un aizvēršana	35-3
Apvalka bloķēšanas vārsts	35-4
Priekšgriezēja nažu bloķēšanas vārsta darbība	35-4
Savācēja peldēšanas atsperes regulēšana	35-5
Pacēlāja standarta balsta riteņu regulēšana	35-6
Pacēlāja skrituļa balsta riteņu regulēšana	35-7
Pacēlāja nolaišanas atdures regulēšana	35-8
Īsstiebru graudaugu deflektora (ja ir aprīkojumā) regulēšana	35-8
Vālu presētāja ruļļa regulēšana (ja aprīkots)	35-9
Materiāla padeve	35-9
Ruļļu preses izmantošana īsos, sausos, slidenos kultūraugos	35-10
Ruļļu preses izmantošana labības salmos	35-10
Ruļļu preses izmantošana skābbarībai un mitriem kultūraugiem	35-10
Tīkla vadīklas iestatīšana atbilstoši darba apstākļiem uz lauka	35-11
Tīkla tīšanas nopriegojuma iestatīšana	35-11
Pagrieziet ruļļu presi ar roku	35-13

Ķīpu preses lietotnes izmantošana

Piekļuve ķīpu preses lietotnei	37-1
Mērvienības	37-2

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse	
Ķīpu preses galvenās lapas displeja apraksts.....	37-3
Programmtaustiņu apraksts.....	37-4
Rulļu preses lietotnes izvēles taustiņu apzīmējums.....	37-4
Rulļa diametra iestatīšana.....	37-10
Brīdinājuma "Gandrīz pilns" nobīdes pielāgošana.....	37-11
Tīšanas sistēmas atlase.....	37-12
Tīšanas palaides režīma atlase.....	37-13
Tīkla tīšanas regulēšana.....	37-14
B-Wrap tīšanas regulēšana.....	37-15
Auklas tīšanas regulēšana.....	37-18
Tīšanas cikla automātiska palaide.....	37-20
Automātiska tīšanas cikla manuāla sākšana.....	37-22
Mīkstā serdena sistēmas izmantošana.....	37-24
Rulļa blīvuma regulēšana.....	37-25
Norādījumi pareizas formas rulļa veidošanai.....	37-27
Ķīpas veidošana, izmantojot ķīpas formas indikatorus.....	37-29
Paceliet vai nolaidiet pacēlāju.....	37-30
Priekšgriezēja nažu ievilkšana vai izvirkšana.....	37-31
Pacēlāja attīrīšana.....	37-32
Klienta un lauka skaitītāji.....	37-34
Sezonas un mašīnas kopējie skaitītāji.....	37-36

Agregāti

Papildierīču meklēšana.....	40-1
Nažu spraugu noseģšanas komplekts.....	40-1
Monitora atbalsts.....	40-1
Kabīnes elektroinstalācijas kabelis monitoram.....	40-2
Skrituļa atbalsta riteņi.....	40-2

Elļošana un tehniskā apkope

Smērējiet un apkopjiet mašīnu ievērojot drošības noteikumus.....	45-1
Ievērojiet apkopes intervālus.....	45-1
Veiciet elļošanu un tehnisko apkopi.....	45-1
Smērviela elļošanai.....	45-2
Transmisijas elļa.....	45-3
Smērviela automātiskajai elļošanas sistēmai.....	45-3
"Multiluber" ķēdes elļa.....	45-4
Alternatīvās un sintētiskās smērvielas.....	45-4
Smērvielu uzglabāšana.....	45-4
Smērvielu sajaukšana.....	45-4
Vispārīga informācija par automātisko elļošanas sistēmu (ja ir aprīkots ar kasetnes tipa sūkni).....	45-5
Automātiskās elļošanas sistēmas plūsmas ātruma regulēšana (ja aprīkojumā ir kasetnes tipa sūknis).....	45-5
Ķēdes elļošanas sastāvdaļas atrasšanās vieta.....	45-6
Elļas plūsmas regulēšana.....	45-7
Pēc vajadzības: sūkņa kameras veltņu tīrīšana.....	45-7
Pēc vajadzības: sūkņa āķu un āķu stiepļu tīrīšana.....	45-8

Vajadzības gadījumā – piepildiet "Multiluber" ķēdes elļošanas sistēmas tvertni.....	45-8
Pēc nepieciešamības - automātiskās elļošanas sistēmas kasetnes nomaiņa (ja ir uzstādīts kasetnes tipa sūknis).....	45-9
Ja nepieciešams - iztīriet elļas tvertnes filtru.....	45-9
Hidrauliskā savienotāja filtru tīrīšana (kad tas vajadzīgs).....	45-10
Katru dienu: aizdegšanās novēršana.....	45-10
Katru dienu: Priekšgriezēja naži un nolaižamā grīda.....	45-11
Pēc ekspluatācijas uzsākšanas un pēc pirmajām 10 stundām – riteņu uzgriežņu griezes moments.....	45-12
Ik pēc 10 darba stundām: Ķīpu prese bez automātiskās elļošanas sistēmas.....	45-13
Ik pēc 10 darba stundām: Ielļojiet pacēlāja skrituļu balsta riteņus (ja ir uzstādīti).....	45-14
Ik pēc 30 darba stundām: Tīkla tīšanas šarnīru elļošana.....	45-15
Pēc pirmajām 50 stundām Pārnesumkārbā.....	45-15
Pēc pirmajām 500 ķīpām: Pārbaudiet tīkla padeves rulļa bremzes.....	45-15
Ik pēc 50 darba stundām: Durvju eņģu, hidraulisko cilindru un ķīpu formas sensora tapu elļošana.....	45-16
Ik pēc 50 darba stundām: Lūkas fiksatoru elļošana.....	45-17
Ik pēc 50 darba stundām: Apakšējās siksnašas piedziņas rulļa elļošana (ar otru piedziņas rulli).....	45-18
Ik pēc 50 darba stundām: Ielļojiet teleskopisko transmisiju.....	45-19
Reizi nedēļā: Pārbaudiet elļas līmeni reduktorā.....	45-20
Reizi nedēļā: Pārbaudiet un iztukšojiet pneimatisko bremžu tvertni.....	45-20
Reizi mēnesī – stāvbremzes pārbaude.....	45-21
Divas reizes gadā: Ielļojiet pneimatisko bremžu vārpstas.....	45-21
Divas reizes gadā: Ielļojiet hidraulisko bremžu vārpstas.....	45-22
Divas reizes gadā: Bremžu kluči.....	45-23
Divas reizes gadā: Ass uzgalis.....	45-24
Divas reizes gadā: Riepa.....	45-25
Divas reizes gadā: Bremzes svira.....	45-26
Divas reizes gadā: Ass nodilums.....	45-27
Divas reizes gadā: Pārbaudiet riteņu uzgriežņu griezes momentu.....	45-27
Reizi gadā: Ass gultņi.....	45-28
Reizi gadā: Veltņa nodilums.....	45-28
Reizi gadā: Nodiluma plāksņu biezuma pārbaude.....	45-29
Reizi gadā: Siksnašas vadu nomaiņa.....	45-29

Turpinājums nākamajā lappusē

	Lappuse
Reizi gadā: Strēles rāmja un sakabes skrūvju pievilkšana	45-30
Ik pēc 500 darba stundām vai reizi gadā: Domkrata balsta eļļošana	45-30
Ik pēc 500 stundām vai reizi gadā: Iztukšojiet eļļu no pārnēsūmkārbas un iepildiet jaunu	45-31
Ik pēc 500 darba stundām vai reizi gadā: Ieeļļojiet pagarinājuma vārpstu	45-32
Ik pēc 500 stundām vai reizi gadā: Siksnu vadītāju nodiluma pārbaude	45-33
Ik pēc 3000 ruliem vai reizi gadā: Pārbaudiet tīkla padeves rullja bremzes	45-34
Pēc katriem 6 gadiem – hidrauliskās šļūtenes ..	45-34
Pēc katriem 10 gadiem – akumulatori	45-34

Traucējummeklēšana

Pacēlāja un padeves problēmas	50-1
Rullja kvalitāte	50-5
Rullu preses vispārīgi darbības traucējumi	50-7
Skābbarības aprīkojuma darbības traucējumi ..	50-12
Tīkla tīšanas aprīkojuma darbības traucējumi ..	50-13
Auklas tīšanas aprīkojuma darbības traucējumi	50-18
Kēdes eļļošanas sistēma	50-21
Kīpu preses izmantošanas displejs	50-22
Automātiskā eļļošanas sistēma (ja ir aprīkots ar kasetnes tipa sūkni)	50-22

Apkope

Metrisko bultskrūvju un skrūvju griezes momentu vērtības	55-1
Pirms katras apkopes	55-2
Aizdegšanās nepieļaušana apkopes laikā	55-2
Preses rullu numerācija	55-3
Hidraulisko komponentu nomaiņa	55-4
Rullu preses kēdes identifikācija	55-5
Pacēlāja piedziņas kēdes regulēšana	55-6
Galvenās piedziņas kēdes regulēšana	55-6
Startera rullja piedziņas kēdes regulēšana	55-7
Rotējošās padeves piedziņas kēdes regulēšana	55-7
Nomainiet priekšgriezēja nažus	55-8
Priekšgriezēja nažu asināšana	55-9
Nomainiet pacēlāja pirkstu	55-9
Atgaisojiet automātiskās eļļošanas sistēmu (ja ir aprīkots ar kasetnes tipa sūkni)	55-11
Izlaidiet gaisu no kēdes eļļošanas sistēmas sūkņa	55-11
Suku iestatīšana	55-12
Spriegošanas sviras atsperes regulēšana	55-13
Iestatiet centrālo spriegošanas sviras skriemeļa rullja (nr. 13) pozīciju	55-13
Siksnas sagatavošana: jauna sikсна	55-14
Siksnu remonts	55-15
Siksnu noņemšana	55-16

Siksnas sagatavošana: labošana	
avārijas gadījumā	55-17
Siksnas sagatavošana: ieteicamais remonts ..	55-20
Siksnas āķu uzstādīšana	55-21
Siksnu izvietojums kīpu presē	55-25
Siksnu uzstādīšana	55-26
Siksnu novietojuma regulēšana	55-27
Noregulējiet apakšējā startera rullja (nr. 1) skrāpi	55-28
Vidējā sākuma rullja (Nr. 2) skrāpja regulēšana	55-29
Vidējā sākuma rullja (nr. 2) deflektora konfigurācijas maiņa	55-30
Centrālā startera rullja (nr. 2) skrāpja un deflektora glabāšana	55-33
Vidējā sākuma rullja (nr. 2) auklas novirzītāja uzstādīšana	55-34
Vidējā sākuma rullja (nr. 2) auklas novirzītāja uzglabāšana	55-37
Augšējā startera rullja (nr. 3) skrāpja regulēšana (mašīnai, kas ir aprīkota ar auklas tīšanas mehānismu)	55-38
Apakšējā aizmugurējā apvalka rullja (nr. 9) skrāpja regulēšana	55-39
Rotora gliemežtransportiera skrāpju regulēšana (rullu prese bez nolaižamās grīdas)	55-39
Rotora gliemežtransportiera skrāpju regulēšana (rullu prese ar nolaižamo grīdu)	55-40
Rullu preses elektrosistēmas daļu izvietojums	55-41
Identificējiet sensora uztveršanas zonu	55-42
Identificējiet B-Wrap sensora uztveršanas zonu (ja ir aprīkojumā)	55-42
Auklas skriemeļa sensoru SB421 un SB422 regulēšana	55-43
Nolaižamās grīdas sensora SB533 regulēšana	55-43
Priekšgriezēja naža sensoru SB554 un SB555 regulēšana	55-44
Rullu preses griešanās ātruma sensora SB365 regulēšana	55-45
Apvalka fiksatora regulēšana	55-46
Lūkas fiksatoru sensoru SB3310 un SB3311 regulēšana	55-46
Tīkla griešanas sensora SB414 regulēšana	55-47
B-Wrap sensora SB416 regulēšana (ja ir uzstādīts)	55-47
Auklas tīšanas sistēmas regulēšanas saraksts	55-48
Auklas strēles stāvokļa regulēšana (caurules strēles)	55-48
Auklas strēles stāvokļa regulēšana (regulējamās strēles)	55-50
Auklas tīšanas sistēmas izpildmehānisma stāvokļa regulēšana	55-53

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

Lappuse

Auklas tīšanas spriegošanas plāksnes skavas regulēšana	55-54
Auklas tīšanas spriegošanas plāksnes regulēšana	55-55
Auklas tīšanas skriemeļa skrāpja regulēšana ..	55-56
Auklas tīšanas naža nomaīņa	55-57
Auklas nogriešanas garuma regulēšana	55-58
Pārbaudiet tīkla tīšanas ierīci	55-59
Naža un pretnaža pozīcijas pārbaude (1. tests)	55-59
Pagriešanas stieņa brīvas kustības pārbaude (2. tests)	55-61
Tīkla padeves ruļļa spiediena pārbaude (3. tests)	55-62
Ruļļa nr. 9 pozīcijas pārbaude (4. tests)	55-63
Piedziņas siksnas spriegojuma pārbaude (5. tests)	55-64
Tīkla padeves ruļļa bremzes pārbaude (6. tests)	55-65
Apakšējās tīkla vadīklas pozīcijas pārbaude (7. tests)	55-67
Tīkla padeves ruļļa piedziņas siksnas noņemšana un uzlikšana	55-69
Noņemiet un uzstādiet tīkla nazi	55-69
Noņemiet ap padeves ruļļiem apvijušos tīklu ..	55-70
Ruļļu preses piekāršanas vietas	55-70
Riteņa noņemšana un uzstādīšana	55-71
Atbalsta riteņa remonts	55-71

Kīpu preses apkope

Brīdinājuma ekrāni	57-1
Pēdējās problēmas	57-2
Traktora akumulatora sprieguma pārbaude	57-3
Traucējumu diagnostikas kodu saraksts	57-4
Sensoru un slēdžu pārbaude	57-8
Elektrohidraulisko sastāvdaļu pārbaude	57-10
Elektrības patēriņa izpildmehānisma testēšana	57-12
Ruļļa diametra potenciometra RB311 kalibrēšana	57-14
Ruļļa formas potenciometru RB321 un RB322 kalibrēšana	57-19
Auklas tīšanas izpildmehānisma MB421 kalibrēšana	57-25
Ruļļa formas sensora jutības regulēšana	57-27
Ruļļu preses griešanās ātruma sensors	57-27
Ruļļu preses lietotnes pārslēgšana no pašreizējā virtuālā termināļa (Displejs) uz citu	57-28
Periodiska tehniskā apkope	57-29

Glabāšana

Ruļļu preses sagatavošana uzglabāšanai	60-1
Ruļļu preses glabāšana ražas novākšanas sezonas beigās	60-1
Sagatavošana pirms sezonas sākuma	60-2
Apiešanās ar B-Wrap apaļajiem ruļļiem	60-2

Tehniskie dati

Ruļļu preses V451M tehniskie dati	65-1
Ruļļu preses V461M tehniskie dati	65-3
EK atbilstības deklarācija: Ruļļu preses V451M un V461M	65-5
ES atbilstības deklarācija: Apaļo kīpu prese V451M un V461M	65-6
ES atbilstības deklarācija: Apaļo kīpu prese V451M un V461M	65-7
AK atbilstības deklarācija: Ruļļu preses V451M un V461M	65-8
Eirāzijas ekonomiskā savienība	65-9

Sērijas numuri

Sērijas numura plāksnīte	70-1
Sērijas numura plāksnes apraksts	70-1
Apaļo ruļļu preses identifikācijas numurs	70-2
Nodrošiniet īpašuma tiesību pierādīšanu	70-2
Nodrošiniet mašīnu saglabāšanu	70-2

Pieejamā John Deere apkopes literatūra

Tehniskā informācija	SLIT-1

Identifikācijas attēli

Identifikācijas attēli



CC329295

CC329295 —UN—12SEP17

NB02380,00004E8 -25-06SEP17-1/1

Drošība

Ievērojiet drošības informāciju

Šis ir drošības brīdinājuma simbols. Šis simbols uz mašīnas vai lietotāja rokasgrāmatā brīdina par traumu gūšanas risku.

Ievērojiet ieteiktos piesardzības pasākumus un drošas ekspluatācijas praksi.



T81389 —UN—28JUN13

DX,ALERT -25-29SEP98-1/1

Ievērojiet drošības norādījumus

Rūpīgi izlasiet visus drošības ziņojumus šajā instrukcijā un uz jūsu mašīnas drošības zīmēm. Uzturiet drošības zīmes labā stāvoklī. Nomainiet trūkstošās vai bojātās drošības zīmes. Pārļiecinieties, vai jaunām aprīkojuma komponentēm un rezerves daļām ir pievienotas jaunākās drošības zīmes. Rezerves drošības zīmes var iegādāties pie John Deere izplatītāja.

Uz detaļām un sastāvdaļām, kas saņemtas no piegādātājiem, var būt iekļauta papildu drošības informācija, kura nav norādīta šajā operatora rokasgrāmatā.

Izlasiet par mašīnas un vadības ierīču pareizu lietošanu. Neļaujiet nevienam darboties bez apmācības.

Uzturiet mašīnu atbilstošā darba stāvoklī. Neatļauti mašīnas pārveidojumi var pasliktināt tās darbību un/vai drošību un ietekmēt mašīnas kalpošanas ilgumu.



TS201 —UN—15APR13

Ja jūs nesaprotat kādu daļu no šīs instrukcijas un nepieciešama palīdzība, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.

DX,READ -25-16JUN09-1/1

Izprotiet signālvārdus

BĪSTAMI! Signālvārds BĪSTAMI norāda uz bīstamu situāciju, kas, ja tā netiek novērsta, var izraisīt nāvi vai nopietnu ievainojumu.

BRĪDINĀJUMS! Signālvārds BRĪDINĀJUMS norāda uz bīstamu situāciju, kas, ja netiek novērsta, var izraisīt nāvi vai nopietnu ievainojumu.

UZMANĪBU! Signālvārds UZMANĪBU norāda uz bīstamu situāciju, kas, ja netiek novērsta, var izraisīt vieglus vai vidējus ievainojumus. Signālvārds UZMANĪBU var arī tikt izmantots, lai brīdinātu par nedrošu praksi, kas ir saistīta ar tādiem notikumiem, kas varētu izraisīt personiskas traumas.

Signālvārdi BĪSTAMI, BRĪDINĀJUMS, UZMANĪBU tiek izmantoti kopā ar drošības un brīdinājuma simbolu. BĪSTAMI! norāda uz vislielāko apdraudējumu. BĪSTAMI

⚠ BĪSTAMI

⚠ SARGIES

⚠ UZMANIES

TS187 —25—30SEP98

vai UZMANĪBU drošības zīmes atrodas netālu konkrētiem apdraudējumiem. Vispārējie piesardzības pasākumi ir uzskaitīti uz UZMANĪBU drošības zīmēm. UZMANĪBU arī vērs uzmanību uz drošības ziņojumiem šajā instrukcijā.

DX,SIGNAL -25-05OCT16-1/1

Ievērojiet ceļu satiksmes drošības noteikumus

Braucot pa satiksmes ceļiem, vienmēr jāievēro attiecīgie vietējie satiksmes noteikumi.



H28930 — UN — 30JUN89

FX,ROAD -25-01MAY91-1/1

Uzglabāji pievienotās ierīces drošā veidā

Saglabātās pievienotās ierīces, piemēram, dubultie riteņi, aizsarga riteņi un iekrāvēji, var nokrist un izraisīt nopietnus ievainojumus vai nāvi.

Droši saglabāji pievienotās ierīces un agregātus drošā veidā, lai nepieļautu to nokrišanu. Turiet bērņus un nepiederošas personas prom no uzglabāšanas vietas.



TS219 — UN — 23AUG88

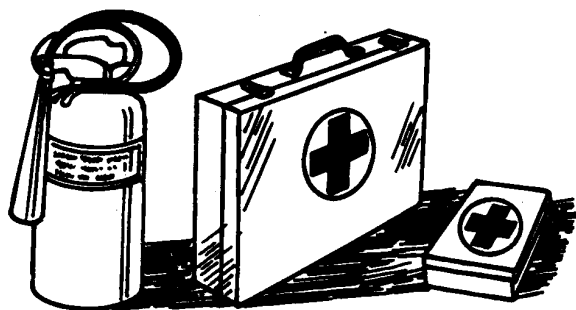
DX,STORE -25-03MAR93-1/1

Esiet gatavs nelaimes gadījumiem

Esiet gatavi ugunsgrēka gadījumam.

Ugunsdzēsšanas aparātam un pirmās palīdzības komplektam vienmēr ir jābūt sasniedzamā attālumā.

Vienmēr telefona tuvumā ir jābūt ārsta, ātrās palīdzības, slimnīcas un ugunsdzēsēju izsaukšanas telefona numuriem.



TS291 — UN — 15APR13

DX,FIRE2 -25-03MAR93-1/1

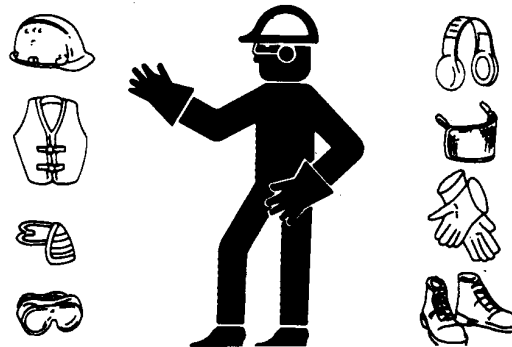
Valkāriet aizsargapģērbu

Darba laikā nēsāriet cieši pieguļošu apģērbu un attiecīgu drošības aprīkojumu.

Ilglaicīgi skaļi trokšņi var izraisīt dzirdes traucējumus vai kurlumu.

Lai aizsargātos pret nevēlamiem vai nepatīkamiem skaļiem trokšņiem, izmantojiet piemērotus dzirdes aizsardzības līdzekļus, piemēram, aizsargaustiņas vai ausu aizbāžņus.

Drošai aprīkojuma darbināšanai nepieciešama nedalīta operatora uzmanība. Strādājot ar mašīnu, neizmantojiet austiņas, lai klausītos radiopārraidi vai atskaņotu mūziku.

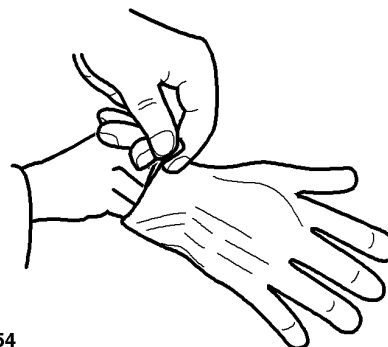


TS206—UN—15APR13

DX,WEAR -25-10SEP90-1/1

Rīkošanās ar nažiem

Lai izvairītos no traumām, darbojoties ar nažiem, valkāriet aizsargcimdus.



CC1026954

CC1026928—UN—26JAN05

GA87848,0000473 -25-24OCT17-1/1

Mašīnas drošības pārbaude

Vienmēr pirms mašīnas lietošanas pārbaudiet braukšanas un darba drošību.

FX,READY -25-28FEB91-1/1

Turieties drošā attālumā no rotējošām kardāna piedziņām

Ieķeršanās rotējošā piedziņas līnijā var izraisīt smagu traumu vai pat nāvi.

Traktora motora apvalkam un piedziņas līniju apvalkiem vienmēr ir jābūt uzstādītiem savās vietās. Pārļiecinieties, ka rotējošie aizsargi griežas brīvi.

Izmantojiet jūgvārpstas piedziņas kardānus tikai ar atbilstošiem aizsargiem un vairogiem.

Valkājiet cieši pieguļošu apģērbu. Pirms ar jūgvārpstu piedzītās iekārtas regulēšanas, pievienošanas vai tīrīšanas izslēdziet dzinēju un pārļiecinieties, vai jūgvārpstas piedziņas kardāns ir apstājies.

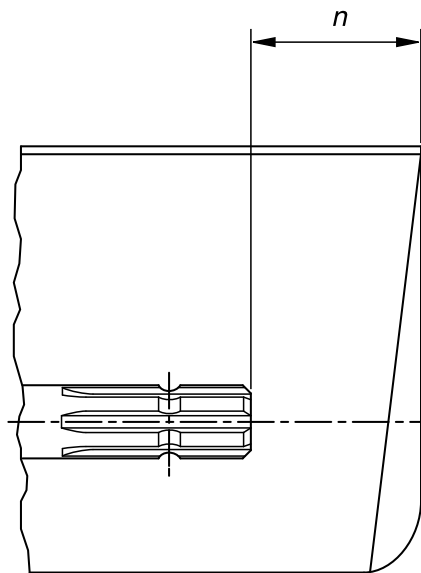
Nedrīkst uzstādīt savienotāja ierīci starp traktoru un primārā agregāta jūgvārpstas kardāna vārpstu, kas ļauj 1000 apgr./min traktora vārpstai piedzīt 540 apgr./min agregātu ar ātrumu, kas pārsniedz 540 apgriezienus minūtē.

Nedrīkst uzstādīt savienotāja ierīci, kas atstāj neaizsargātu kādu rotējošās agregāta vārpstas, traktora vārpstas vai savienotāja daļu. Traktora galvenajam aizsargam jāpārklājas pār rievvārpstas galu un pievienoto savienotāja ierīci, kā norādīts tabulā.

Leņķis, kādā drīkst salocīt primāro agregāta jūgvārpstas piedziņas kardānu, var tikt samazināts atkarībā no traktora galvenā aizsarga formas un izmēra un no primārās agregāta jūgvārpstas piedziņas kardāna aizsarga formas un izmēra.

Nepaceliet agregātu pārāk augstu, lai nesabojātu traktora galveno aizsargu vai primārās agregāta jūgvārpstas piedziņas kardānu. Ja ir nepieciešams palielināt agregāta augstumu, atvienojiet jūgvārpstas piedziņas kardānu. (Skatiet Jūgvārpstas piedziņas kardāna pievienošana/noņemšana)

Lietojot 3/4 tipa jūgvārpstu, slīpumu un pagriezienu leņķi var samazināt atkarībā no jūgvārpstas galvenā aizsarga un sakabes sliežu tipa.



Spēka pārvada tips	Diametrs	Rievas	n ±5 mm (0.20 in.)
1	35 mm (1,378 in)	6	85 mm (3,35 in)
2	35 mm (1,378 in)	21	85 mm (3,35 in)
3	45 mm (1,772 in)	20	100 mm (4,00 in)
4	57,5 mm (2,264 in)	22	100 mm (4,00 colla)

DX,PTO -25-28FEB17-1/1

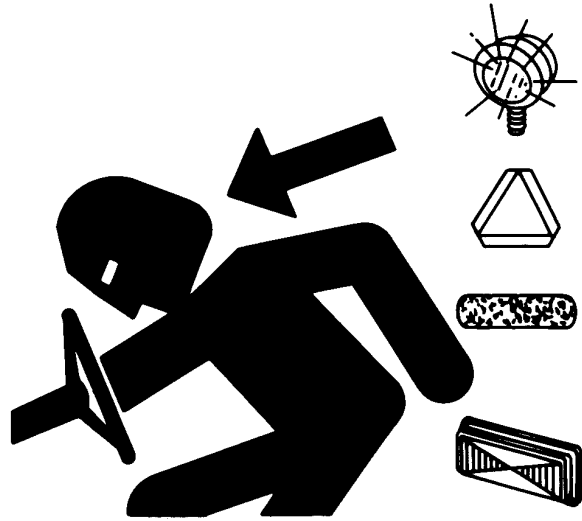
TS1644 —UN—22AUG95

H96219 —UN—29APR10

Drošības gaismu un ierīču lietošana

Uz koplietošanas ceļiem izvairieties no sadursmes ar citiem ceļa lietotājiem, lēni braucošiem traktoriem ar pievienotām ierīcēm vai vilkšanas aprīkojumu un pašgājējām mašīnām. Vienmēr sekojiet transporta kustībai no aizmugures, sevišķi pagriezienos; lietojiet pagrieziena gaismas signālus.

Lietojiet priekšējos prožektorus, mirgojošās brīdinājuma ugunis un pagrieziena signālus gan dienā, gan naktī. Ievērojiet vietējos noteikumus par apgaismojuma un apzīmējumu lietošanu. Uzturiet apgaismošanas ierīces un marķējumus redzamus, tīrus un labā darba stāvoklī. Nomainiet vai remontējiet iztrūkstošās vai bojātās apgaismošanas un marķēšanas detaļas. Agregāta drošības apgaismojuma komplektu var iegādāties pie John Deere izplatītāja.



TS951 —UN—12APR90

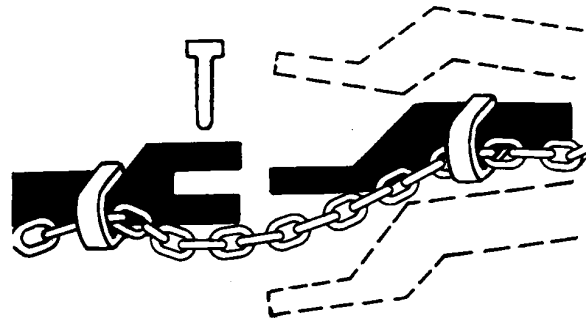
DX,FLASH -25-07JUL99-1/1

Drošības ķēdes lietošana

Drošības ķēde palīdzēs vilkt velkamo iekārtu, ja tā nejauši atvienosies no dīsteles.

Lietojot atbilstošas palīgierīces, pievienojiet ķēdi pie traktora dīsteles nostiprinājuma vai citā norādīt vietā. Nodrošiniet pietiekamu ķēdes nokari, lai netraucētu pagriešanos.

Lai iegādātos ķēdi ar vienādu vai lielāku izturības pakāpi, nekā velkamās mašīnas kopējais svars, griezieties pie Jūsu John Deere dīlera. Nelietojiet drošības ķēdi vilkšanai.



TS217 —UN—23AUG88

DX,CHAIN -25-03MAR93-1/1

Maksimālā transportēšanas ātruma ievērošana

SVARĪGI: Maksimālais transportēšanas ātrums ir atkarīgs no vietējiem satiksmes noteikumiem un no velkošā agregāta ātruma maksimālās spējas.

Braucot pa koplietošanas ceļiem, vienmēr ievērojiet vietējos ceļu satiksmes noteikumus.

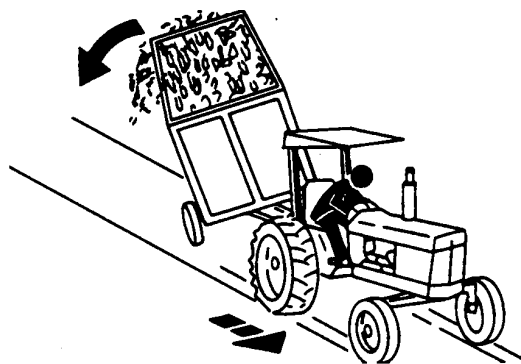
PIEZĪME: Lai saņemtu papildinformāciju, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

Nepārsniedziet agregāta bruto svaru (PTAC), velkot agregātu transportēšanas ātrumā.

Daži traktori spēj darboties ar ātrumu, kas pārsniedz maksimālo transportēšanas ātrumu šim agregātam. Neatkarīgi no šā agregāta vilkšanai izmantotā traktora potenciālā maksimālā ātruma nepārsniedziet agregāta maksimālo transportēšanas ātrumu.

Maksimālais šī agregāta transportēšanas ātrums ir 40 km/h (25 jūdzes/h).

Mašīnai, kas aprīkota ar vienas līnijas hidraulisko bremžu sistēmu, ieteicams nepārsniegt ātrumu 25 km/h (15,5 jūdzes/h).



Maksimālā transportēšanas ātruma pārsniegšana var izraisīt:

- Traktora/agregāta kombinācijas vadības zaudēšanu
- Bremzēšanas spējas samazināšanu vai padarīt to neiespējamu.
- Agregāta riepu bojājumus
- Agregāta konstrukcijas vai tās komponentu bojājumus

Esiet īpaši piesardzīgs un samaziniet ātrumu, velkot pa nelīdzenu virsmu, pagriezienos un uz nogāzēm.

CC03745,000131F -25-26NOV20-1/1

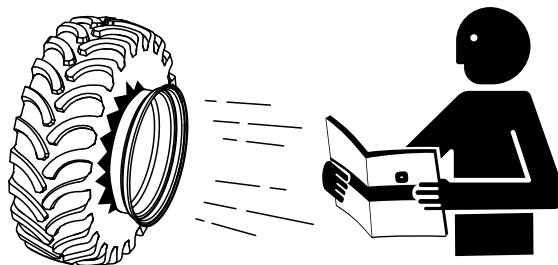
TS216 —UN—23AUG88

Ievērojiet norādījumus par riepām

Uzturiet mašīnu atbilstošā darba kārtībā.

Izmantojiet tikai norādītā izmēra riepās ar pareizajām specifikācijām; gaisa spiedienam riepās jāatbilst šajā rokasgrāmatā norādītajam spiedienam.

Lietojot citādas riepās, nekā norādīts, var samazināties stabilitāte, riepu stūrēšanas efekts, rezultātā var rasties riepu bojājumi, vai citi traucējumi stabilitātei un drošībai.



DX,TIRE,INFO -25-19MAY14-1/1

H111235 —UN—13MAY14

Droša riepu apkope

Riepu sprādziena vai riepu un riteņu disku izmešanas rezultātā var gūt smagas vai nāvējošas traumas.

Nemēģiniet montēt riepas, ja jums nav atbilstoša aprīkojuma un pieredzes šādu darbību veikšanai.

Vienmēr uzturiet riepas pareizo spiedienu. Nepiesūknējiet riepas spiedienu, kas lielāks par ieteikto. Nekad nekarsējiet riteņa detaļas un riepu, to tuvumā neveiciet metināšanas darbus. Riepu uzsilšana var izsaukt spiediena pieaugumu riepas, kas var novest pie riepas eksplozijas. Metināšana riteņi var padarīt konstruktīvi vājāku vai deformēt.

Uzpumpējot riepas lietojiet pietiekami garu attiecīgo šļūteni ar uzgali, lai Jūs varētu stāvēt sānos, NEVIS uzpumpējamās riepas priekšā. Ja iespējams, izmantojiet aizsargu.

Pārbaudiet riteņus, vai nav zems spiediens, iegriezumi, izbīdumi, bojāti diskus, vai netrūkst nostiprināšanas skrūves vai uzgriežņi.



Riteņi un riepas ir smagi. Rīkojoties ar riteņiem un riepām, izmantojiet drošu pacelšanas ierīci vai nodrošiniet palīgu, lai tos paceltu, uzstādītu vai noņemtu.

DX,WW,RIMS -25-28FEB17-1/1

RXA0103438 —UN—11JUN09

Balasta, riteņu atstarpes un riepu spiediena pārbaude

Pārliecinieties, ka balasts, atstarpe starp riteņiem un riepu spiediens ir pietiekams, lai traktors būtu stabils jebkuros darba apstākļos, it īpaši, ja braucat pa kalnainiem laukiem vai citās grūti izbraucamās vietās. Skatiet traktora lietošanas rokasgrāmatu.



CC1031622

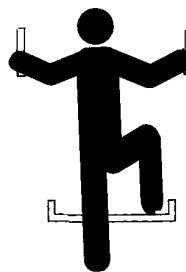
OUCC006,0001546 -25-29MAY09-1/1

CC1031622 —UN—29MAY09

Pareizi izmantot kāpnis un margas

Lai pasargātos no kritieniem, iekāpiet mašīnā un izkāpiet no tās ar seju pret to. Nodrošiniet 3 punktu saskari ar pakāpieniem, rokturiem un margām.

Esiet sevišķi uzmanīgi, ja dubļi, sniegs vai mitrums rada slidenus apstākļus. Uzturiet pakāpienus neaptraipītus ar smērvielām vai eļļām. Nekad neleciet, izkāpjot no mašīnas. Nekad neveiciet montāžu vai demontāžu, kad mašīna pārvietojas.



DX,WW,MOUNT -25-12OCT11-1/1

T133468 —UN—15APR13

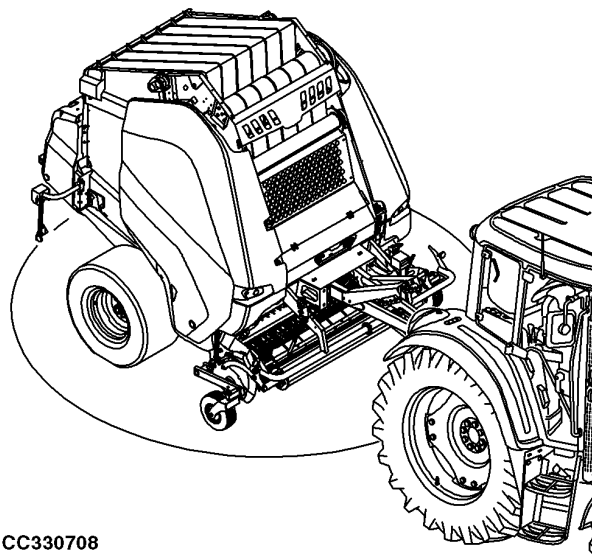
Droša ķīpu preses lietošana

Izvairīšanās no traumām vai nāvējošiem ievainojumiem, kas varētu rasties no ievilkšanas mašīnā.

PRESEI DARBOJOTIES, NEMĒĢINIET piegādāt stiebrzāles vai auklu presei vai izņemt stiebrzāles no iekārtas. Prese ievilk materiālu ātrāk, nekā spējat to palaist vaļā.

Izslēdziet jūgvārpstu un izslēdziet motoru.

Mašīnas darbības laikā nekad nestāviet ķīpu preses tuvumā.



CC330708

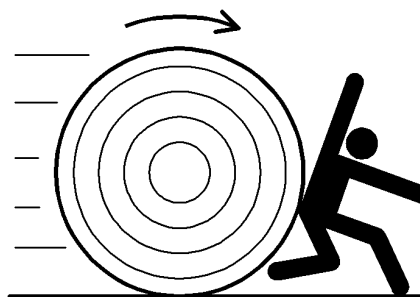
GA87848,00003EA -25-28SEP17-1/1

CC330708 —UN—28SEP17

Ruļļu preses droša darbība nogāzēs

Strādājot nogāzēs, ievērojiet īpašu piesardzību. Ruļļu prese var paslīdēt uz sāniem, iekrist bedrē, grāvī vai citā nelīdzenumā.

Lai novērstu ripojošā ruļļa radītus ievainojumus vai bojājumus, izkraujiet ruļļus zemes augstumā vai izkraujiet tādā veidā, lai rullis neripotu.



CC1038683

OUC006,00019C8 -25-16NOV12-1/1

CC1038683 —UN—19NOV12

Aizdeģšanās novēršana

Lai mazinātu ugunsgrēka rašanās risku, ievērojiet tālāk norādītos noteikumus – it īpaši, ja novācat sausu labību.

- Dienā, kad izmantojat ruļļu presi, tīriet to vairākas reizes dienā atbilstoši darba apstākļiem; skatiet sadaļas "Ruļļu presētāja darbināšana – vispārīgs lietojums" nodaļu "Mašīnas tīrīšana, lai novērstu ugunsgrēka rašanos".
- Nesmēķējiet ruļļu preses tuvumā vai tad, kad atrodaties labības laukos.
- Nekādā gadījumā neapturiet ruļļu presi, kamēr labība atrodas presēšanas kamerā.
- Kad ruļļi ir sasieti, ātri izmetiet tos.
- Neizmantojiet šo mašīnu, lai pārvadātu ruļļus.
- Ja vēlaties novietot mašīnu laukā, dariet to ļoti piesardzīgi. Ja iespējams, novietojiet mašīnu uz kailas zemes vai vietā, kurai apkārt ir kaila zeme.
- Pirms atstājat tikko darbinātu mašīnu, raugieties, lai neviena tās detaļa nebūtu tik karsta, ka varētu izraisīt ugunsgrēku.
- Neatstājiet mašīnu bez uzraudzības blakus ruļļiem, kas satīti mitri, jo var notikt to pašaiizdeģšanās.
- Regulāri pārbaudiet gultņu stāvokli; skatiet nodaļas "Eļļošana un tehniskā apkope" sadaļu "Katru dienu: Aizdeģšanās nepieļaušana" nodaļā "Eļļošana un uzturēšana".



TS227 —UN—15APR13

Ja pamanāt mašīnas darbībā izmaiņas, kas liecina par kādas detaļas bojājumu, nekavējoties pārtrauciet ruļļu tīšanu un noskaidrojiet, kādēļ dzirdat, saozāt vai redzat ko neparastu.

- Uzstādiet mašīnā ugunsdzēsības aparātu.
- Rīkojieties saskaņā ar norādījumiem par aizdegšanās novēršanu tehniskās apkopes laikā; skatiet nodaļas "Apkope" sadaļu "Aizdeģšanās novēršana katrā apkopes reizē".

GA87848,00009F9 -25-13NOV18-1/1

Aizdeģšanās gadījumā

Tiklīdz pamanāt kādu bojājumu rašanās pazīmi, nekavējoties pārtrauciet darbu. Piemēram, ja pamanāt sviluma smaku, neparastu skaņu, ieraugāt dūmus vai liesmu.

⚠ UZMANĪBU: Neriskējiet gūt ievainojumus. Ja ugunsgrēks ir pārāk tālu izplatījies, nemēģiniet to nodzēst. Pēc iespējas ātrāk dodieties prom no šīs vietas. Izsauciet ugunsdzēsējus.

Ja varat droši nodzēst ugunsgrēku, veiciet tālāk norādītās darbības.

- Novietojiet traktoru tā, lai mašīna būtu pretvējā un lai ugunsgrēks nepārņemtu traktoru.
- Atveriet ruļļu preses aizmugures burtu, lai izmestu visu labību no presēšanas kameras, un brauciet prom no šīs labības.
- Izmantojiet augstspiediena ūdens tvertni vai citu ugunsdzēsīgu vielu un vērsiet to pret liesmu apakšdaļu,



un dzesējiet blakus esošās detaļas. Raugieties, lai jūs neatrastos zem atvērta ruļļu preses borta. Ja mašīna ir aizdegusies, borts var nokrist.

TS227 —UN—15APR13

DC82261,00004DA -25-13AUG14-1/1

Droša apvalka nostiprināšana

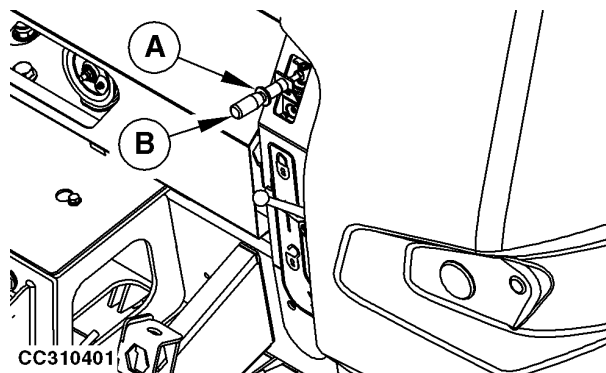
SVARĪGI: Nekad nebrauciet ar atvērtu apvalku ātrumā, kas lielāks par 2 km/h (1,2 jūdzes/stundā). Var rasties apvalka bojājumi.

Pirms darba ar presi un tās tuvumā, apvalkam esot paceltā pozīcijā, pārvietojiet apvalka bloķēšanas ierīces sviru (B) fiksētā pozīcijā, pavelkot fiksējošo iemavu (A). Skatiet sadaļu "Apvalka bloķēšanas vārsts" nodaļā "Ruļļu preses darbība – vispārīgs lietojums".

Apvalka pacelšanas un nolaišanas laikā stāviet atstātus no tā, lai izvairītos no ievainojumiem.

Pirms izmantot izeju, pārliecinieties, ka tās tuvumā nav cilvēku.

Noņemiet nepiederošus objektus no mašīnas.



A—Fiksējošā iemava

B—Apvalka bloķēšanas ierīces svira

GA87848,00006ED -25-02JUL18-1/1

Veicot mašīnas apkopi, ievērot drošību

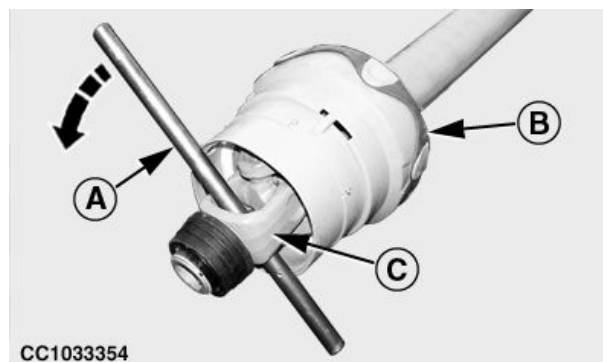
Ērtākai ruļļu preses pagriešanai, kā attēlots, izmantojiet stieni (A):

1. Atvienojiet teleskopisko savienojumu (B) no traktora spēka pārvada vārpstas.
2. Ievietojiet stieni (A) starp dakšu (C) un kardāna savienojumu.
3. Lai pagrieztu ruļļu presi kā attēlots, izmantojiet stieni (A).
4. Kad process ir pabeigts, izņemiet stieni (A).

A—Stienis

B—Teleskopiskais savienojums

C—Dakša



GA87848,0000501 -25-24NOV17-1/1

Maksimālais hidraulikas darba spiediens

Ruļļu prese ir paredzēta maksimālajam hidraulikas darba spiedienam līdz 21000 kPa (210 bāri; 3045 psi).

Nepievienojiet ķīpu presi traktoram ar maksimālo hidraulikas darba spiedienu virs 21000 kPa (210 bar; 3045 psi).

GA87848,0000472 -25-23OCT17-1/1

Apkopes droša veikšana

Pirms apkopes darbu uzsākšanas jāiepazīstas ar to apjomu un secību. Turiet darba zonu tīru un sausu.

Nekad neeļļojiet mašīnu, neveiciet apkopi vai neregulējiet to, kamēr mašīna pārvietojas. Turiet rokas, kājas un apģērba gabalus pietiekamā attālumā no daļām ar mehānisko piedziņu. Visur izslēdziet piedziņu un rīkojieties ar attiecīgajām vadības ierīcēm, lai atbrīvotu spiedienu. Nolaidiet iekārtu uz zemes. Apturiet motoru. Izņemiet atslēgu. Ļaujiet mašīnai atdzist.

Droši atbalstiet visus mašīnas elementus, kuri apkopes laikā ir jāpaceļ.

Uzturiet visas detaļas labā tehniskā stāvoklī un pareizi montētas. Trūkumus nekavējoties novērst. Nomainiet nolietotās vai salūzušās detaļas. Notīriet smērvielas, eļļas un netīrumus.

Pašgājēju iekārtām pirms elektrisko sistēmu regulēšanas vai metināšanas darbu uzsākšanas mašīnā atvienojiet akumulatora masas (–) kabeli.

Pirms uzsākt elektriskās sistēmas komponentu apkopi vai metināšanas darbus mašīnai, velkamiem pievienotajiem agregātiem atvienojiet elektriskos savienojumus ar traktoru.

Nokrišana, veicot tīrīšanu vai strādājot augstumā, var izraisīt nopietnus savainojumus. Lai viegli piekļūtu jebkādai vietai, izmantojiet kāpnes vai platformu. Izmantojiet stabilus un drošus kāju un roku balstus.



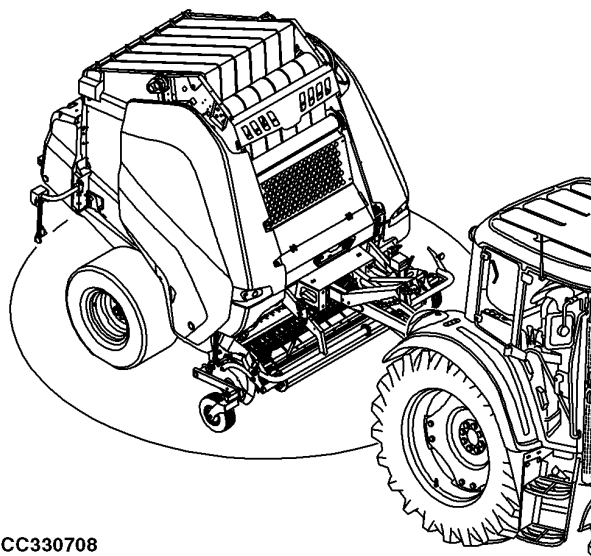
TS218 —UN—23AUG88

DX.SERV -25-28FEB17-1/1

Cilvēku un dzīvnieku aizsardzība

Nekad neļaujiet kādam uzturēties vai strādāt mašīnas tuvumā, kad tā darbojas.

Pārliecinieties, ka mašīnas darbības laikā tās darbības zonā neatrodas cilvēki, mājlopi vai mājdzīvnieki.



CC330708

CC330708 —UN—28SEP17

GA87848,0000404 -25-28SEP17-1/1

Izvairieties no šķidrumiem zem augsta spiediena

Periodiski, vismaz reizi gadā, pārbaudiet, vai hidrauliskajās šļūtenēs nav sūču, savijumu, griezumu, plaisu, nodilumu, burbulīšu, rūsas, atklātu stieplu pinumu vai citu nodiluma vai bojājuma pazīmju.

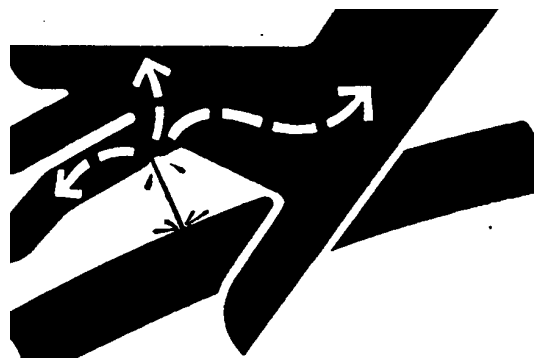
Nekavējoties nomainiet nodilušās vai bojātās šļūteņu montāžas pret uzņēmuma John Deere apstiprinātām rezerves daļām.

Ar lielu spiedienu izplūstošais šķidrums var caurdurt ādu un izraisīt smagus savainojumus.

Lai nepieļautu apdraudējumu, samaziniet spiedienu, pirms atvienot hidraulikas vai citus cauruļvadus. Pirms spiediena palielināšanas pievelciet visus savienojumus.

Lai noteiktu sūces vietas, lietojiet kartona gabalu. Aizsargājiet rokas un ķermeni no šķidrumiem zem augsta spiediena.

Ja notiek nelaimes gadījums, nekavējoties dodieties pie ārsta. Ja jebkāds šķidrums ir nokļuvis zem ādas, tas



dažu stundu laikā ir ķirurģiski jāizvada, pretējā gadījumā var veidoties gangrēna. Ārstiem, kuri nav saskārušies ar šādām traumām, jāvērsas pēc informācijas atbilstošās medicīniskās iestādēs. Šāda informācija angļu valodā ir iegūstama Deere & Company Medicīnas departamentā Molinā, Ilinoisā, ASV, zvanot pa tālruni 1-800-822-8262 vai +1 309-748-5636.

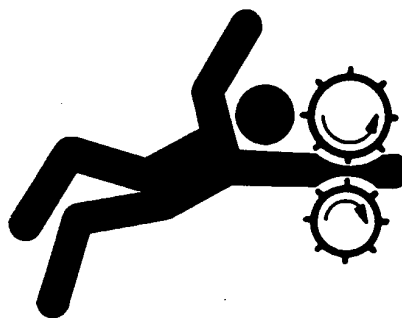
DX,FLUID -25-12OCT11-1/1

X9811 —UN—23AUG88

Esiet piesardzīgi veicot mašīnas apkopi

Garus matus sasaistiet aiz pakauša. Strādājot pie mašīnas vai pie kustīgām daļām nenēsājiet kakla saites, šalles, brīvi atkarājošos apģērbus vai kakla ķēdes. Ja šādus priekšmetus satver mašīnas detaļas, var rasties smagi ievainojumi.

Gredzeni un citas rotas lietas ir jānoņem, lai izvairītos no īssavienojumiem vai uzķāršanās uz kustīgajām daļām.



DX,LOOSE -25-04JUN90-1/1

TS228 —UN—23AUG88

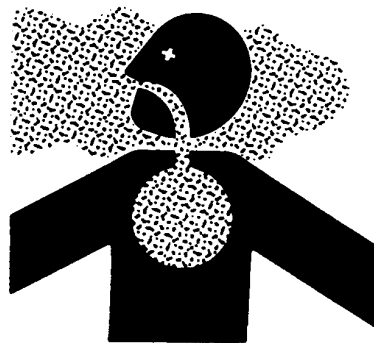
Pirms metināšanas darbiem vai karsēšanas no detaļām ir jānoņem krāsa

Jāizvairās no indīgu tvaiku un putekļu veidošanās.

Kaitīgi izgarojumi var rasties, ja krāsu sakarsē, veicot metināšanas vai lodēšanas darbus, vai arī lietojot lodlampu.

Pirms sakarsēšanas ir jānoņem krāsa:

- Noņemiet krāsu vismaz 100 mm (4 in.) attālumā no vietas, kura tiks karsēta. Ja krāsu nav iespējams noņemt, pirms sakarsēšanas vai metināšanas uzlieciet respiratoru.
- Noņemot krāsu ar smilšu strūklu vai slīpējot, neieelpot radušos putekļus. Lietojiet piemērotus elpošanas ceļu aizsardzības līdzekļus.
- Lietojot šķīdinātāju vai krāsas noņemšanas līdzekli, pirms metināšanas darbu veikšanas darba vieta ir jānomazgā ar ūdeni un ziepēm. Tvertni ar šķīdinātāju un citus degošos materiālus no darba zonas ir jāizvāc. Pēc tam jānogaida 15 minūtes, kamēr tvaiki iztvaiko.



Nelietojiet hloru saturošu solventu vietās, kur notiks metināšana.

Visā darbu veikšanas laikā ir jānodrošina laba ventilācija, kas indīgos tvaikus atsūc un izvada ārā.

Utilizējiet krāsu un solventu atbilstoši noteikumiem.

DX,PAINT -25-24JUL02-1/1

TS220 —UN—15APR13

Izvairieties no zem spiediena esošo vadu sakarsēšanas

Uzkarsējot zem spiediena esošus ar šķidrumu piepildītus vadus, var rasties uzliesmojošs izsmidzinājums, kā rezultātā var rasties nopietni apdegumi Jums pašam un apkārtnējiem cilvēkiem. Zem spiediena esošo vadu vai viegli uzliesmojošo materiālu tuvumā nedrīkst radīt sakarsējumu no metināšanas un lodēšanas darbiem vai lietojot metināšanas degli. Zem spiediena esošie vadi negadījuma rezultātā var pārsprāgt, ja karstums izplatās ārpus tiešās liesmas zonas.



DX,TORCH -25-10DEC04-1/1

TS953 —UN—15MAY90

Droša spiediena akumulatoru sistēmu apkope

Šķidruma vai gāzes izplūde no sistēmām ar spiediena akumulatoru, kuras lieto gaisa kondicionēšanas, hidrauliskajā vai bremžu sistēmā, var radīt nopietnus ievainojumus. Pārmērīgs karstums var izsaukt akumulatora eksploziju, un zem spiediena esošo vadu pēkšņu pārrāvumu. Nemetiniet vai nelietojiet lodlampu spiediena akumulatora vai zem spiediena esošo vadu tuvumā.

Pirms akumulatora noņemšanas noņemiet spiedienu hidrauliskajā sistēmā.

Pirms akumulatora noņemšanas izlaidiet spiedienu no hidrauliskās sistēmas. Nekad spiediena samazināšanu hidrauliskajā sistēmā vai akumulatorā neveiciet atskrūvējot savienojumu vietas.



Spiediena akumulatorus nevar remontēt.

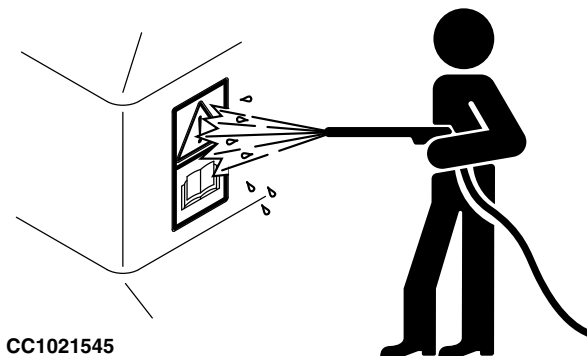
DX,WW,ACCLA2 -25-22AUG03-1/1

TS281 —UN—15APR13

Neapstrādājiet drošības zīmes ar augsta spiediena strūklu

Ūdens ar augstu spiedienu var atdalīt vai bojāt drošības zīmes. Nevērsiet augsta spiediena strūklu uz drošības zīmēm.

Nekavējoties nomainiet pazudušas vai bojātas drošības zīmes. Rezerves drošības zīmes var iegādāties pie "John Deere" izplatītāja.



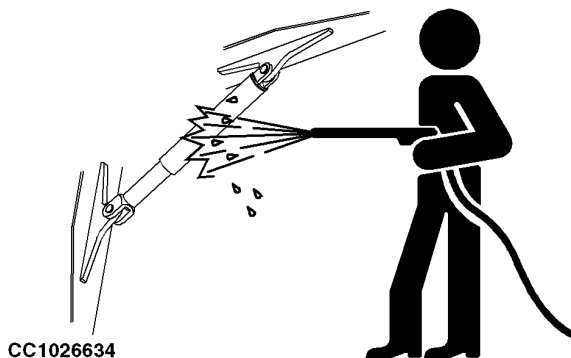
CC1021545

CC1021545—UN—23APR02

CC03745,0001031 -25-23JUN11-1/1

Neapstrādājiet hidrauliskos cilindrus ar augsta spiediena strūklu

Zem spiediena esošais ūdens var sabojāt cilindrus. Neapstrādājiet hidrauliskos cilindrus ar augsta spiediena strūklu.



CC1026634

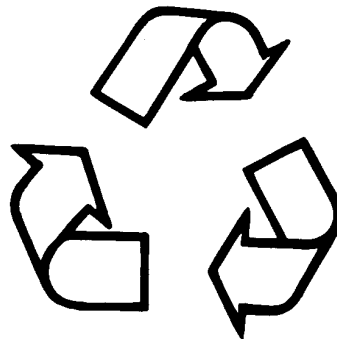
CC1026634—UN—03DEC04

CC03745,0000FD3 -25-08SEP09-1/1

Ekspluatācijas pārtraukšana — Šķidrumu un sastāvdaļu pareiza pārstrāde un apglabāšana

Veicot mašīnas un/vai tās sastāvdaļu ekspluatācijas pārtraukšanu, ir jāveic drošības un vides aizsardzības pasākumi. Šie pasākumi ietver sekojošo:

- noņemot vai apstrādājot priekšmetus un materiālus, izmantojiet piemērotus instrumentus un individuālos aizsardzības līdzekļus, piemēram, apģērbu, cimdus, sejas aizsargu vai brilles.
- Izpildiet norādījumus attiecībā uz speciālajiem komponentiem.
- Atbrīvojiet akumulēto enerģiju, nolaižot mašīnas piekares elementus, atbrīvojot atsperes, atvienojot akumulatorus vai citus elektriskos barošanas avotus un atbrīvojot spiedienu hidrauliskajos komponentos, akumulatoros, un citās līdzīgās sistēmās.
- Samaziniet iedarbību no daļām, uz kurām var būt lauksaimniecības ķīmikāliju atliekas, piemēram, mēslojums un pesticīdi. Rīkojieties un atbrīvojieties no šādām daļām pareizi.
- Pirms komponentu pārstrādes uzmanīgi izteciniet šķidrumus no dzinējiem, degvielas tvertnēm, radiatoriem, hidrauliskiem cilindriem, rezervuāriem, un caurulvadiem. Iztecinot šķidrumus, izmantojiet necaurlaidīgus konteinerus. Neizmantojiet pārtikas vai dzērienu konteinerus.
- Neizlejiet atkritumu šķidrumus uz zemes, notekcaurulēs vai jebkurā ūdens avotā.
- Ievērojiet visus valsts, reģionālos un vietējos likumus, noteikumus vai rīkojumus, kas reglamentē atkritumu šķidrumu apstrādi vai apglabāšanu (piemēram: eļļas,



- degviela, dzesēšanas šķidrums, bremžu šķidrums); filtri; akumulatori un citas vielas vai detaļas. Viegli uzliesmojošu šķidrumu vai sastāvdaļu dedzināšana iekārtās, kas nav speciāli paredzētās atkritumu sadedzināšanas iekārtas, var būt aizliegta ar likumu un var izraisīt kaitīgu dūmu vai pelnu iedarbību.
- Pareizi apkalpojiet un likvidējiet gaisa kondicionēšanas sistēmas. Valdības noteikumi var pieprasīt apstiprinātu apkalpošanas centru, lai atgūtu un pārstrādāt gaisa kondicionēšanas dzesēšanas šķidrumus, kas varētu piesārņot atmosfēru, ja rodas noplūdes vidē.
 - Novērtējiet pārstrādes iespējas riepām, metāla, plastmasas, stikla, gumijas un elektronisko sastāvdaļām, kas var būt pārstrādājamas daļēji vai pilnībā.
 - Sazinieties ar vietējo vides vai pārstrādes centru vai savu John Deere dīleri, lai iegūtu informāciju par pareizo veidu, kā pārstrādāt vai apglabāt atkritumus.

DX,DRAIN -25-01JUN15-1/1

TS 1133 —UN—15APR13

Drošības zīmes

Brīdinājuma zīmju attēli

Atsevišķās svarīgās šīs mašīnas vietās ir piestiprinātas brīdinājuma zīmes, kuras norāda uz iespējamo bīstamību. Par iespējamību gūt ievainojumus norāda brīdinājuma trīsstūris. Blakus esošais attēls norāda, kā pareizi rīkojoties var izvairīties no ievainojumiem. Zemāk ir norādītas šo uzlīmju atrašanās vietas uz mašīnas un sniegts īss to izskaidrojuma teksts.

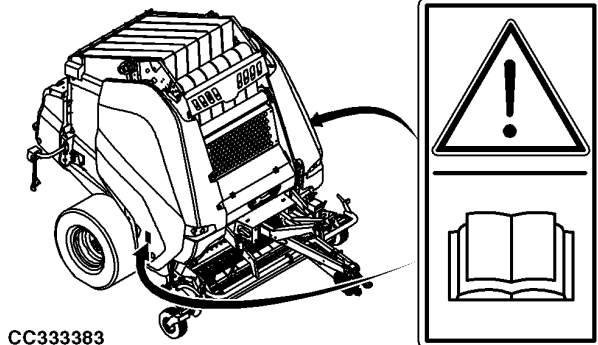


TS231 —25—08SEP03

FX,WBZ -25-19NOV91-1/1

Operatora rokasgrāmata

Šajā lietotāja rokasgrāmatā atrodas visi svarīgākie norādījumi, kas nepieciešami, lai varētu droši lietot šo iekārtu. Lai novērstu nelaimes gadījumus, stingri ievērojiet visus drošības norādījumus.



CC333383

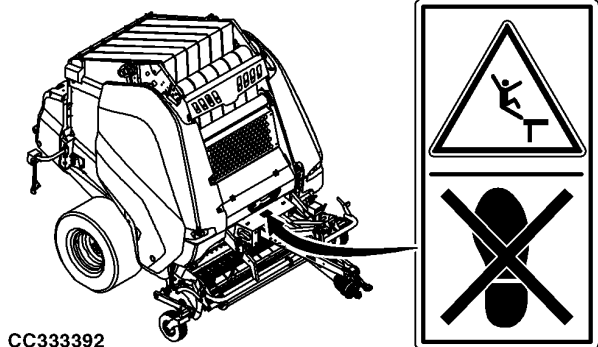
CC333383 —UN—02OCT17

GA87848,000040D -25-02OCT17-1/1

Izvairieties no kritiena

Iekāpjot mašīnā, izkāpjot no tās vai veicot tā apkopi, nekāpiet šajā zonā.

Lai izvairītos no paslīdēšanas vai kritieniem, neizmantojiet kā pakāpienu.



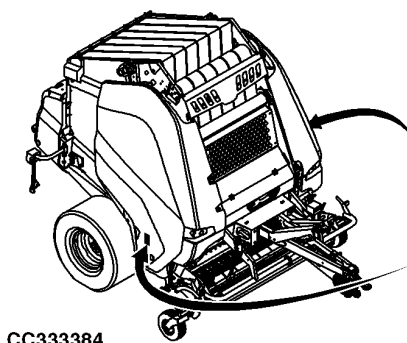
CC333392

CC333392 —UN—02OCT17

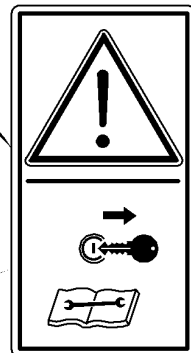
GA87848,000041B -25-17OCT17-1/1

Remonts un apkalpe

Pirms apkalpes vai remonta veikšanas ir jāizslēdz traktora dzinējs un jāizņem aizdedzes atslēga.



CC333384

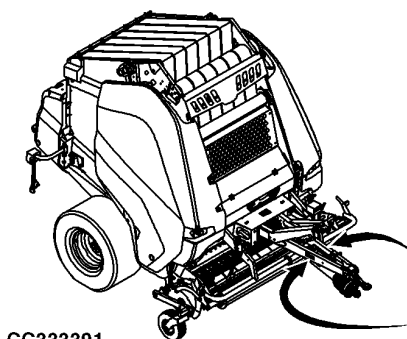


CC333384 —UN—02OCT17

GA87848,000040E -25-02OCT17-1/1

Rullu preses piedziņas vārpsta

Lai izvairītos no ievainojumiem, nestāviet rotējošu vārpstu tuvumā.



CC333391

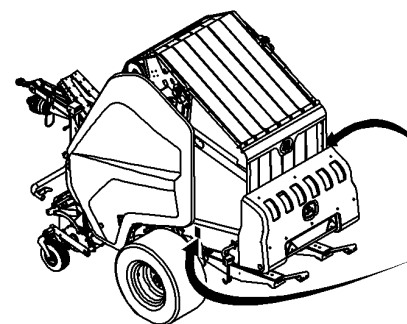


CC333391 —UN—02OCT17

GA87848,000040F -25-02OCT17-1/1

Siksna

Mašīnas darbības laikā netuvojieties siksnei.



CC333388



CC333388 —UN—02OCT17

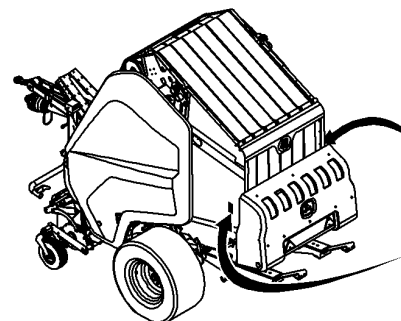
GA87848,0000418 -25-06OCT17-1/1

Pacelts apvalks

Neļaujiet cilvēkiem staigāt vai strādāt zem pacelta apvalka.

Stāviet drošā attālumā no pacelta apvalka, jo tas aizveras ātrāk, nekā jūs spējat atvēršties, un var radīt smagus ievainojumus un apdraudēt dzīvību.

Ja ruļļu preses apvalks ir pacelts, pirms darba ar un ap presi vienmēr ieslēdziet apvalka drošības bloķētāju.



CC333386



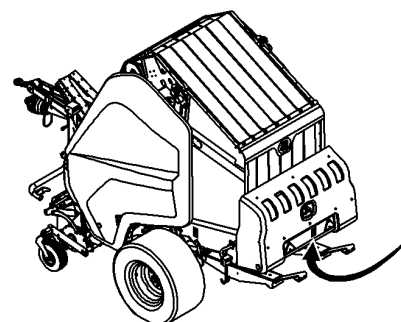
CC333386 —UN—02OCT17

GA87848,0000412 -25-02OCT17-1/1

Ruļļa izkraušana

Neļaujiet nevienam atrasties vai strādāt ruļļu preses aizmugurē.

Neviens nedrīkst atrasties ruļļu preses aizmugurē ruļļa izgrūšanas laikā, jo ir risks gūt nopietnus vai nāvējošus savainojumus.



CC333389



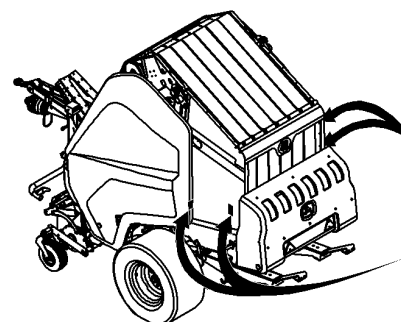
CC333389 —UN—02OCT17

GA87848,0000419 -25-02OCT17-1/1

Borta drošības bloķētājs

Pirms darba ar presi un ap to, bortam atrodies paceltā stāvoklī, vienmēr ieslēdziet borta drošības bloķētāju.

Pirms borta drošības bloķētāja ieslēgšanas stāviet drošā attālumā.



CC333387



CC333387 —UN—02OCT17

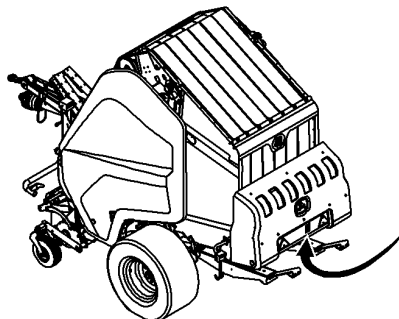
GA87848,0000413 -25-02OCT17-1/1

Apvalka atvēršana

Neļaujiet nevienam atrasties vai strādāt mašīnas aizmugurē.

Kamēr apvalks paceļas, stāviet drošā attālumā no ruļļu preses aizmugures.

Apvalks atveras ātrāk, nekā jūs spējat atvērzties, un var radīt smagus ievainojumus un apdraud dzīvību.



CC333390



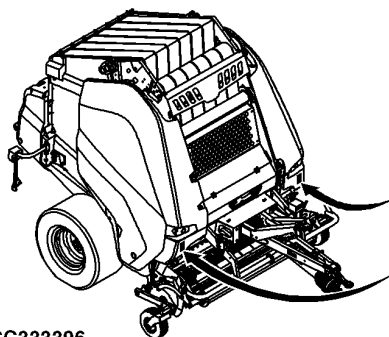
CC333390 —UN—02OCT17

GA87848,0000414 -25-02OCT17-1/1

Savācējs

Rotējošs savācējs var aizķert jūs ātrāk, nekā spējat atvērzties.

Stāviet drošā attālumā no rotējoša savācēja, jo tas var izraisīt nāvi vai smagus ievainojumus.



CC333396

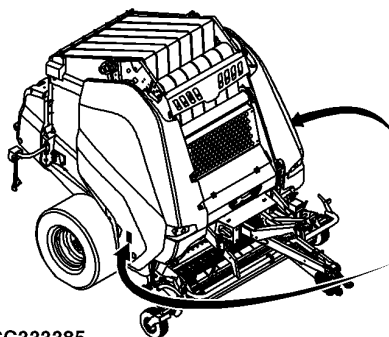


CC333396 —UN—02OCT17

GA87848,000041A -25-02OCT17-1/1

Piedziņas ķēdes

Ruļļu preses darbības laikā aizsardzības ierīces nedrīkst atvērt vai noņemt.



CC333385

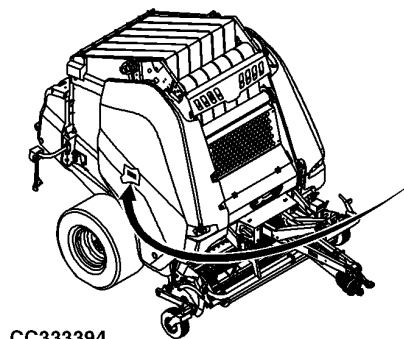


CC333385 —UN—02OCT17

GA87848,0000411 -25-02OCT17-1/1

Saspiestā gaisa tvertne

Saspiestā gaisa tvertne atrodas zem spiediena. Tvertnes demontāžu un remontu atļauts veikt tikai John Deere izplatītājam.



CC333394

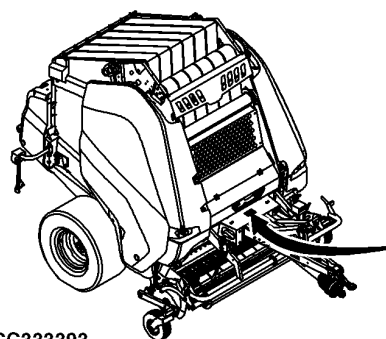


CC333394 —UN—03OCT17

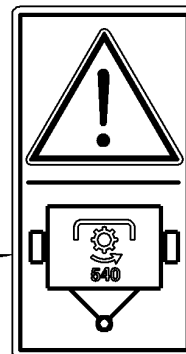
GA87848,0000416 -25-02OCT17-1/1

540 apgr./min

Strādājiet ar piemērotiem jūgvārpstas apgriezieniem.



CC333393

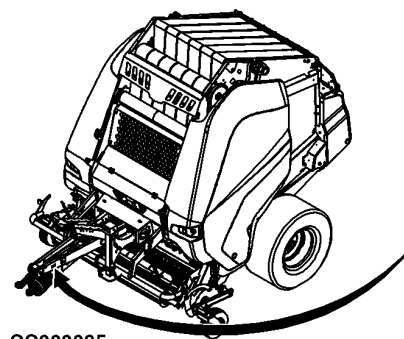


CC333393 —UN—02OCT17

GA87848,0000415 -25-02OCT17-1/1

Sakabes plāksnes nostiprināšanas skrūves

Sakabes plāksnes piestiprināšanas skrūvi pievelciet pēc norādītajiem intervāliem.



CC333395



CC333395 —UN—02OCT17

GA87848,0000417 -25-02OCT17-1/1

Traktora sagatavošana

Jūgstieņa regulēšana

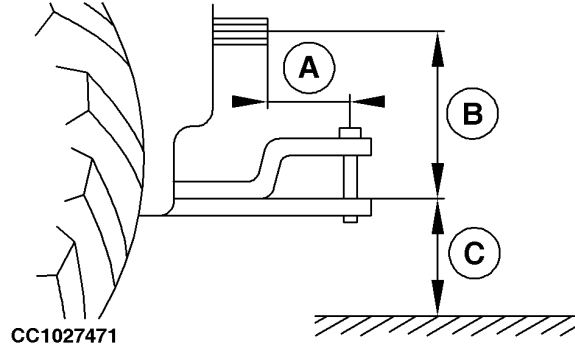
SVARĪGI: Pirms ķīpu preses pievienošanas pārliecinieties, ka jūgstienis ir noregulēts pareizi. Nomainiet visus aizsargus.

Jūgstieņa tapas cauruma centra vertikālajai asij jāsakrīt ar traktora jūgvārpstas centrālo asi.

Iestatiet dīsteli ar šādiem izmēriem:

Tehniskie dati

No jūgvārpstas gala līdz jūgstieņa sakabes tapas cauruma asij	
(A)—Attālums.....	355 mm (14 collas)
No jūgvārpstas centra līnijas līdz jūgstieņa augšējai virsmai	
(B)—Attālums.....	150–305 mm (6 — 12 collas)



A—Attālums
B—Attālums

C—Attālums

Attālums no zemes līdz jūgstieņa augšējai virsmai
(C)—Attālums..... 330–510 mm
(13 — 20 collas)

GA87848,0000422 -25-24OCT17-1/1

CC1027471 —UN—11JUL05

Atlasīt traktora spēka pārvada ātrumu

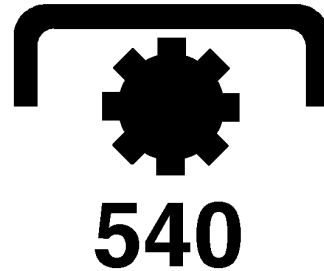
PIEZĪME: Skatiet etiķeti uz ruļļu preses priekšpusēs, lai izvēlētos traktora jūgvārpstas apgriezienus.

SVARĪGI: Nekādā gadījumā ruļļu presi, kas paredzēta jūgvārpstas piedziņai ar 540 apgr./min., nedrīkst darbināt traktorā ar jūgvārpstas piedziņu 750 vai 1000 apgr./min.

Traktora jūgvārpstas lielumam jābūt 3,5 cm (1–3/8 collas).

Vienmēr darbiniet ruļļu presi ar traktoru, kura jūgvārpstas ātrums ir 540 1/min.

Skatiet traktora operatora rokasgrāmatu, lai uzstādītu pareizo jūgvārpstu un iestatītu jūgvārpstas apgriezienus.



CC1020007

GA87848,0000421 -25-25OCT17-1/1

CC1020007 —UN—09JUL01

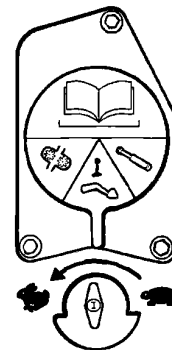
Noregulēt traktora selektīvās vadības vārstus

Iestatiet traktora selektīvās vadības vārstus maksimālai plūsmai. Šādai plūsmai jānodrošina apvalka atvēršanās aptuveni 5 sekunžu laikā. Informāciju par regulēšanu skatiet traktora operatora rokasgrāmatā.

Pārliecinieties, ka 3000. sērijas traktoriem hidroizvadu svira atrodas neitrālā pozīcijā, kad hidroizvadus nelieto.

5000. sērijas traktoriem nepārbīdiat selektīvā vadības vārsta sviru pilnīgi uz priekšu, lai svirai ļautu atgriezties neitrālā stāvoklī, kad tā tiek atlaista.

6000. un 7000. sērijas traktoriem iestatiet hidroizvadu sviras bez aiztures, kas ļauj svirai atgriezties neitrālā stāvoklī, kad to atlaiž.



CC000833

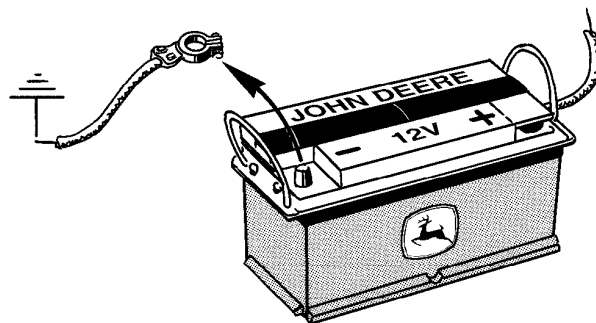
Traktoriem ar aiztures laiku aiztures laiku iestatiet uz "0".

NB02380,00003E9 -25-10APR17-1/1

CC000833 —UN—05APR95

Rullju preses elektriskā ķēde un prasības vadības strāvas apgādei

Rullju preses elektrisko ķēdi un vadības sistēmu baro no 12 V elektriskās sistēmas, kurā negatīvais pols savienots ar masu.



CC1020363

CC1020363 —UN—23AUG01

CC03745,0000288 -25-23AUG01-1/1

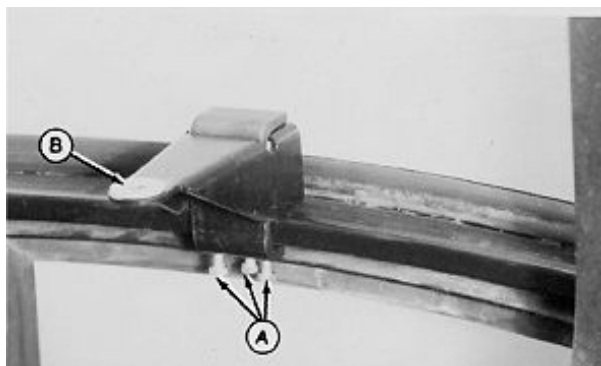
Monitora konsoles uzstādīšana (visiem traktoriem, izņemot 6000., 6M, 6R, 7000., 7R un 8000. sērijas traktoriem)

PIEZĪME: Ja traktors nav aprīkots ar vadītāja kabīni, piemontējiet konsoli pie pārsega, dubļu aizsarga vai citā piemērotā vietā. Pirms urbšanas pārliecinieties, ka izvēlētajā vietā aparatūra būs ērti lietojama.

Traktoriem ar vadītāja kabīni: montējiet konsoli, nostiprinot to pie loga malas ar trim galvskrūvēm (A).

Nostipriniet plāksni (B) izmantojot caurumus.

Nostipriniet konsoles atbalstu.



A—Galvskrūves

B—Paplāksne

E21705 —UN—15SEP88

DC82261,00003F5 -25-12DEC13-1/1

Monitora konsoles uzstādīšana (6000., 6M, 6R, 7000. un 7R sērijas traktoriem)

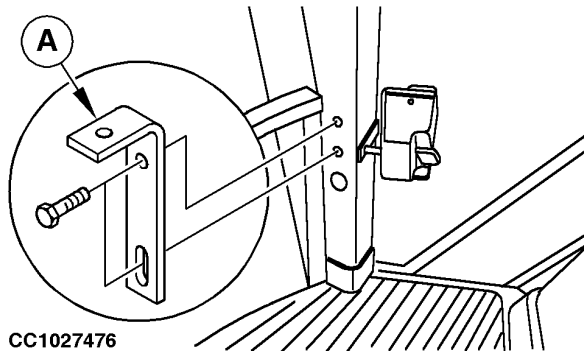
1. Izņemiet divus augšējos aizbāžņus no kabīnes statņa apakšējās daļas, labajā pusē.
2. Uzstādiet kabīnes statņa leņķi (A). Piestipriniet, izmantojot divas M10 x 20 atloka skrūves.
3. Samontējiet monitora plāksni (B) uz leņķa (A). Nostipriniet to ar atloka skrūvi (C) M10 x 35, plāksni un uzgriezni ar atloku (D).
4. Uzstādiet monitoru tā siksā (B).

A—Leņķis

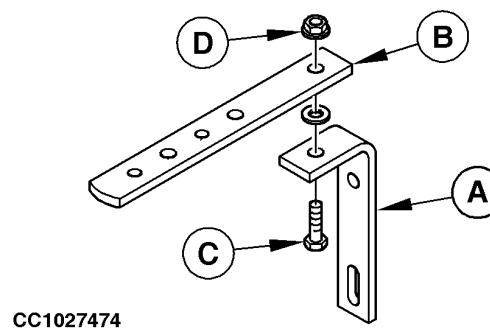
B—Monitora siksna

C—Galvskrūve

D—Uzgrieznis ar atloku



CC1027476 —UN—11 JUL 05



CC1027474 —UN—11 JUL 05

DC82261,00003F4 -25-12DEC13-1/1

Akumulatora elektroinstalācijas vadojuma montāža vadības monitora pievienošanai

Vadības monitors OBLIGĀTI ir jāpievieno kontaktligzdai (A) un šim savienojumam īpaši paredzētajiem akumulatora vadiem (B), kas iekļauti monitora komplektācijā. Tas ļaus izvairīties no elektriskajiem traucējiem, kas var rasties no traktora kontaktligzdas. Īpašajiem akumulatora elektroinstalācijas vadiem (B) jābūt tieši pievienotiem pie akumulatora spailēm.

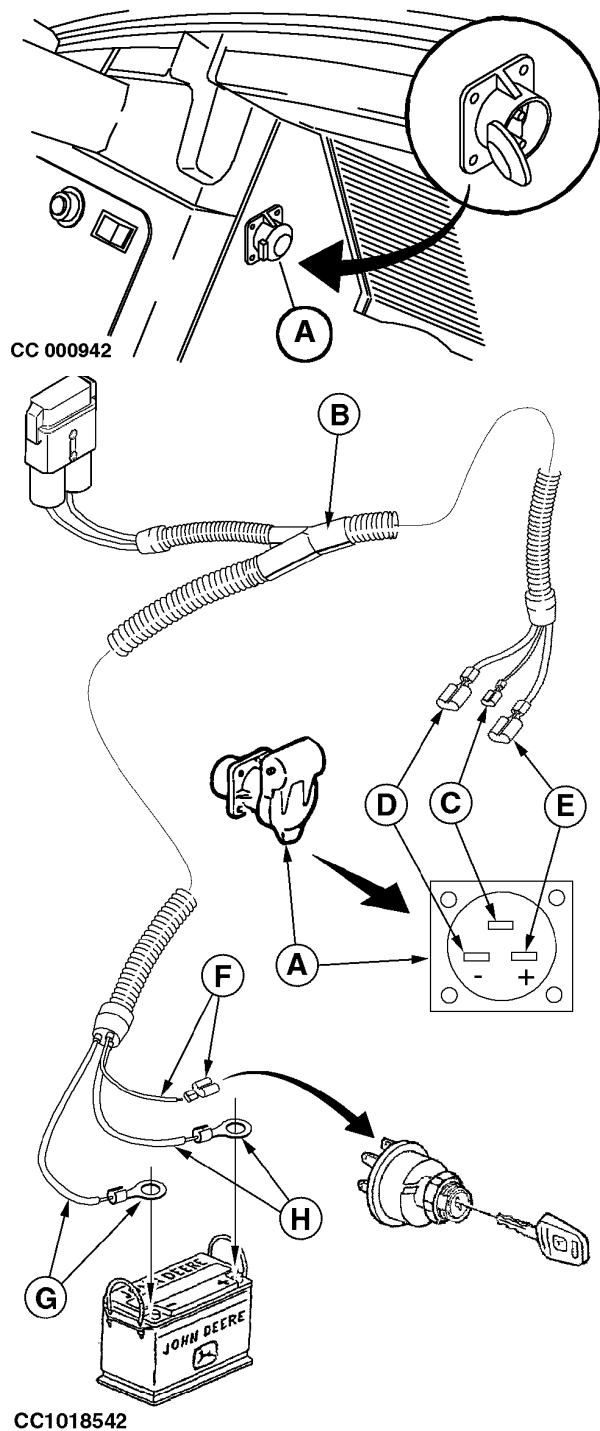
Rīkojieties, kā norādīts tālāk.

1. Kādā ērti pieejamā vietā traktora kabīnes sānos izurbiet caurumu, kurā uzstādīt kontaktligzdu (A).
2. Pievienojiet vadus (C), (D) un (E) kontaktligzdai (A), kā parādīts pretī.
3. Izvadiet elektroinstalācijas vadojumu (B) caur kabīni līdz akumulatoram.
4. Nostipriniet atbilstošos spraudkontaktus (F), (G) un (H) pie vadiem. Pievienojiet sarkano vadu (H) pie akumulatora pozitīvās spaiļes, sarkano vadu (F) pie vadības paneļa galvenā slēdža pozīcijas ON un melno vadu (G) pie akumulatora negatīvās spaiļes.

SVARĪGI: Nepievienojiet pozitīvos vadus (F) un (H) (SARKANI) pie startera motora solenoīda!

PIEZĪME: Īpašo elektroinstalācijas vadojumu (B) var izmantot arī turpmākiem traktora elektromontāžas darbiem.

A—Kontaktligzda	E—Sarkans (6,0 mm ²)
B—Akumulatora elektroinstalācijas vadojums	F—Sarkans (pozitīvais) vads (1,5 mm ²)
C—Sarkans (1,5 mm ²)	G—Melns (negatīvais) vads (6,0 mm ²)
D—Melns (6,0 mm ²)	H—Sarkans (pozitīvais) vads (6,0 mm ²)



CC 000942

CC1018542

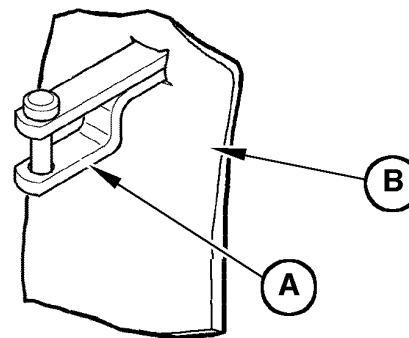
CC000942—JUN—05APR95

CC1018542—JUN—23OCT00

GA87848,0000C67 -25-12JUN19-1/1

Dīsteles aizsarga uzstādīšana

Ja traktora dīstele (A) aplīp un traucē nopļautajam vālam zem traktora, var lietot dīsteles aizsargu (B).

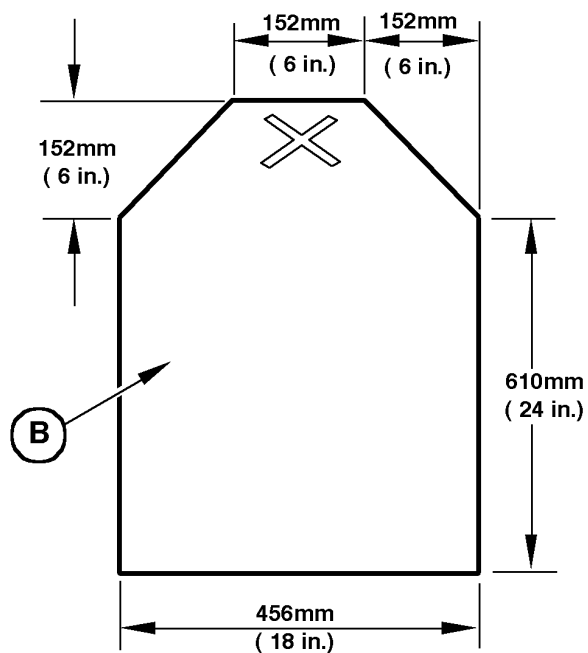


CC007918

CC007918 —UN—12DEC96

CC,570RB 003439 -25-15SEP98-1/2

Izgatavojiet aizsargu (B) no 2 vai 4 kārtu gumijas, pēc blakus esošajā skicē norādītajiem izmēriem.



CC007919

CC007919 —UN—25NOV96

CC,570RB 003439 -25-15SEP98-2/2

Ruļļu preses sagatavošana

Sakabes strēles regulēšana

Lai atbilstu visu traktoru konfigurācijām, strēli var noregulēt gan pie sakabes plāksnes šarnīra, gan pie strēles pamata šarnīra.

PIEZĪME: Labāk ir pievienot aprīkojumu traktora piekabes sakabei, lai palielinātu attālumu no zemes līdz ruļļu preses strēlei. Šī pozīcija ir piemērota tad, ja ruļļu veidošanai izmanto sevišķi biezus vālus.

SVARĪGI: Pirms strēles noregulēšanas pārliecinieties, ka gaisa spiediens rieplās ir pareizs. Skatiet sadaļas "Ruļļu preses sagatavošana" nodaļu "Gaisa spiediens rieplās".

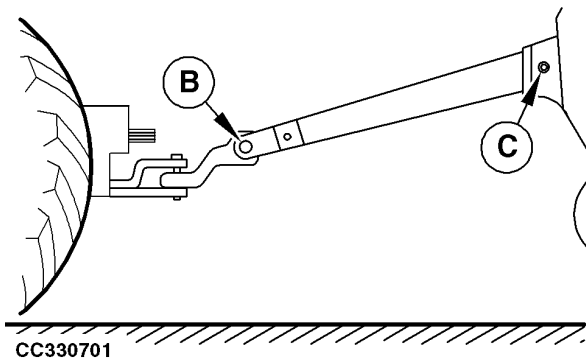
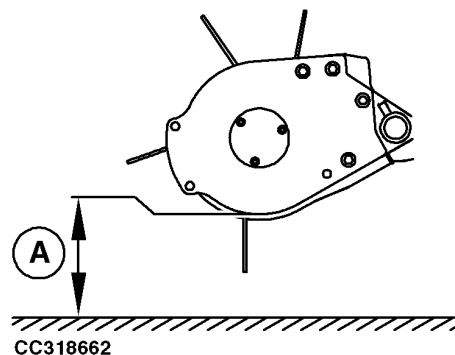
1. Pievienojiet ķīpu presi traktoram.
2. Novietojiet traktoru un ruļļu presi uz stingras un līdzenas virsmas. Ieslēdziet traktora stāvbremzi.
3. Noregulējiet atstatumu (A) atbilstoši tehniskajiem norādījumiem, izmantojot atbalsta riteņa iestatījumu.

Skatiet sadaļas "Ruļļu preses darbība – vispārīgs lietojums" nodaļu "Pacelāja standarta atbalsta riteņu regulēšana" vai "Pacelāja skrituļu atbalsta riteņu regulēšana".

Tehniskie dati

No zemes līdz
atlokam—Attālums..... 125 mm
(5 collas)

4. Pārvietojiet traktora pacelāja selektīvā vadības vārsta sviru peldošajā pozīcijā.
5. Uzstādiet balsta domkratu, lai tas tikko pieskaras zemei, nemainot ruļļu preses pozīciju. Skatiet sadaļas "Atvienošana" nodaļu "Balsta domkrata atvēršana".



A—Attālums
B—Sakabes fiksējošā skrūve

C—Sakabes strēles rāmja
fiksējošā skrūve

6. Atskrūvējiet vaļīgāk sakabes fiksējošo skrūvi (B) un pēc tam sakabes strēles rāmja fiksējošās skrūves (C) abās pusēs, lai varētu pacelt vai nolaist abus sakabes strēles rāmjus.

GA87848,00003DB -25-09OCT17-1/4

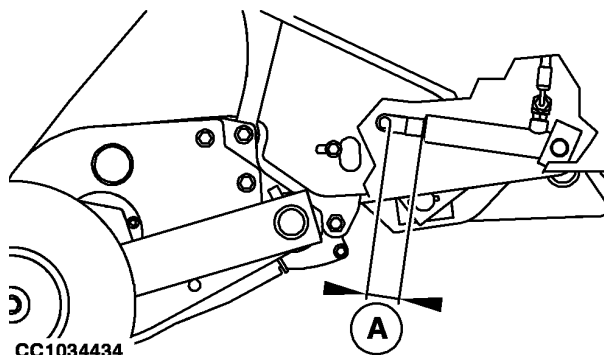
7. Pārliecinieties, ka pacelāja hidrauliskā cilindra attālums (A) atrodas tālāk norādīto specifikāciju robežās.

Tehniskie dati

Pacelāja hidrauliskā
cilindra kāts—Attālums..... 49 mm
(1,93 collas)

8. Nepieciešamības gadījumā ar domkrata balstu paceliet vai nolaidiet ruļļu preses priekšdaļu, lai sasniegtu norādīto attālumu (A).

A—Attālums



Turpinājums nākamajā lappusē

GA87848,00003DB -25-09OCT17-2/4

9. Iestatiet sakabi (C) pēc iespējas horizontāli un pārbaudiet, vai abi strēles rāmji ir tādā pašā līmenī.
10. Nedaudz pievelciet strēles rāmja fiksējošos uzgriežņus (D), kontruzgriežņus (E) un sakabes fiksējošo skrūvi (B); tad pārliecinieties, ka 10. darbībā aprakstītais pacēlāja hidrauliskā cilindra attālums atbilst specifikācijai.
 - Ja neatbilst, atkārtojiet procesu, sākot ar 9. darbību, nedaudz paceļot vai nolaižot ruļļu preses priekšpusi ar domkrata balstu.
 - Ja VISS KARTĪBA, turpiniet.

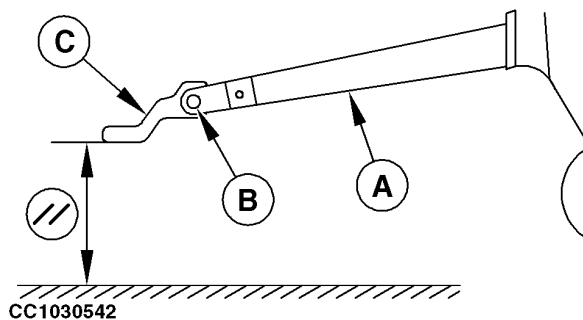
PIEZĪME: Pārliecinieties, ka visi gredzeni ir savietoti (nevis tikai ievietoti), pievelkot skrūvi (B) un uzgriežņus (D) un (E).

11. Pievelciet sakabes rāmja fiksējošos uzgriežņus (D), kontruzgriežņus (E) un sakabes fiksējošo skrūvi (B) ar norādīto griezes momentu.

Tehniskie dati

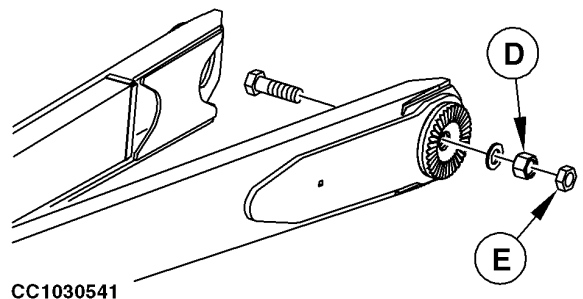
Sakabes strēles rāmja fiksējošie uzgriežņi—Griezes moments.....	700 Nm (516 mārciņu/pēda)
Sakabes strēles rāmja kontruzgriežnis—Griezes moments.....	300 Nm (221 mārciņu/pēda)
Sakabes fiksējošā skrūve—Griezes moments.....	620 Nm (450 mārciņu/pēda)

SVARĪGI: Kad ruļļu prese savienota ar traktoru, lēnām un uzmanīgi veiciet nelielu pārbaudi. Pārbaudiet, vai īsos apgriezienos nav rēdzes



CC1030542

CC1030542 —UN—23SEP08



CC1030541

CC1030541 —UN—23SEP08

A—Sakabes strēles rāmis
B—Sakabes fiksējošā skrūve
C—Sakabe
D—Uzgrieznis
E—Kontruzgrieznis

rāmja (A) un teleskopiskās transmisijas traucējumu. Iespējami nopietni teleskopiskās transmisijas bojājumi.

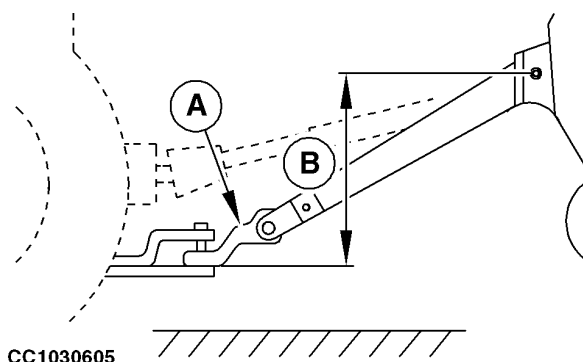
GA87848,00003DB -25-09OCT17-3/4

12. Ja ruļļu prese ir pievienota traktora dīstelei, pārliecinieties, ka novirze (B) ir norādītās specifikācijas robežās.

SVARĪGI: Maksimāli atļautajai novirzei (B) starp strēles pamata šarnīru un sakabi (A) jāatbilst norādītajiem lielumiem.

Tehniskie dati

Šarnīrs starp sakabi un strēles pamatu—Maksimālā novirze.....	700 mm (2 pēdas 3,5 collas)



CC1030605

CC1030605 —UN—23SEP08

A—Sakabe
B—Nobīde

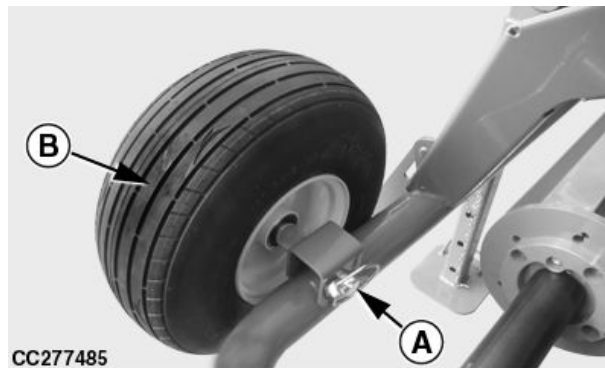
GA87848,00003DB -25-09OCT17-4/4

Standarta atbalsta riteņu uzstādīšana darba pozīcijā

1. Izņemiet ātrās fiksācijas tapu (A).
2. Noņemiet atbalsta riteni (B) no kronšteina.
3. Novietojiet atbalsta riteni (B) uz savācēja, kā redzams attēlā. Nostipriniet to ar ātrās fiksācijas tapu (A).
4. Atkārtojiet šo procedūru otrā pusē.

A—Ātrās fiksācijas tapa

B—Atbalsta ritenis



CC200792 —UN—12APR13

CC277485 —UN—18JUL16

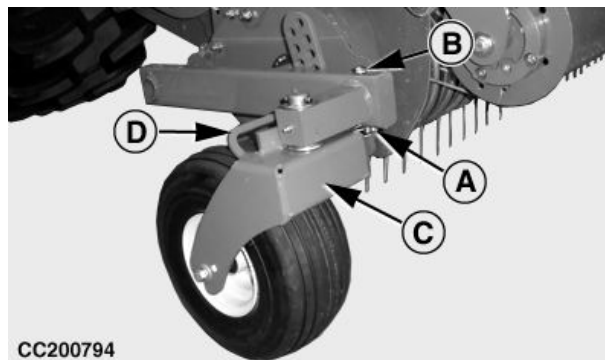
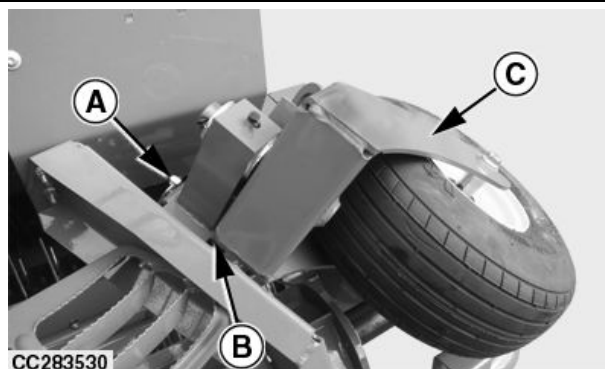
NB02380,00003E1 -25-04APR17-1/1

Skrituļa atbalsta riteņu uzstādīšana darba pozīcijā

1. Izņemiet ātrās fiksācijas tapu (A) un tapu (B).
2. Noņemiet skrituļa atbalsta riteni (C) no kronšteina.
3. Novietojiet skrituļa atbalsta riteni (C) uz savācēja ar rokturi (D), kā redzams attēlā, fiksējiet to ar tapu (B) un ātrās fiksācijas tapu (A).
4. Atkārtojiet šo procedūru otrā pusē.

A—Ātrās fiksācijas tapa
B—Tapa

C—Skrituļa atbalsta ritenis
D—Skrituļa atbalsta riteņu rokturis



CC283530 —UN—18JUL16

CC200794 —UN—12APR13

NB02380,00003E2 -25-04APR17-1/1

Atlasiet tīkla rulli

Lai nodrošinātu optimālus darba rezultātus, mēs iesakām lietot **John Deere** tīkla ruļļus:

Tīkla veids:	Materiāla platums (A)	Serdes platums (B)
Standarts	1215–1235 mm (3 pēdas 11-7/8 collas—4 pēdas 5/8 collas)	Maksimāli 1255 mm (4 pēdas 1-3/8 collas)
CoverEdge™	1285–1305 mm (4 pēdas 2-1/2 collas—4 pēdas 3-1/2 collas)	Maksimāli 1320 mm (4 ft 4 in)
John Deere B-Wrap™	1260 mm (49-5/8 collas)	Maksimāli 1320 mm (52 collas)

PIEZĪME: Lai izmantotu John Deere B-Wrap™ sistēmu, nepieciešams uzstādīt John Deere B-Wrap™ komplektu. Sazinieties ar John Deere izplatītāju.

SVARĪGI: Tīkla ruļļa diametrs nedrīkst pārsniegt 30 cm (11-3/4 collas).

Tīkla kārtu skaitu iespējams piemērot, izņemot John Deere B-Wrap™.

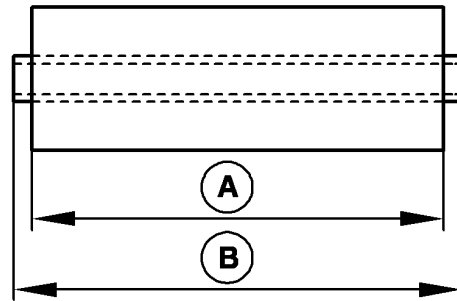
A—Materiāla platums

B—Serdes platums

CoverEdge ir Deere & Company preču zīme
John Deere B-Wrap ir Tama Plastic Industry preču zīme



CC421116



CC1033200

CC421116 —UN—22OCT20

CC1033200 —UN—05AUG10

GA87848,00010A6 -25-08JAN21-1/1

Tīkla ruļļa serdenis

SVARĪGI: Aizsargājiet tīkla ruļļa materiālu no mitruma un bojājumiem. Nenoņemiet aizsardzības apvalku tīkmēr, kamēr tīklu nesāk lietot. Aizķeršanās var būt par iemeslu neparedzētiem

bojājumiem un var iespaidot ruļļa izturību pret laika apstākļiem. Nelietojiet līmlenti tiešā saskarē ar tīklu.

Uzglabājiēt vēsā, sausā vietā, kur neiekļūst tiešā saules gaisma.

CC,570RB 001466 -25-15SEP98-1/1

Tīkla tīšanas ierīces apkope

Pirms ruļļu preses darbināšanas veiciet tālāk minētās darbības:

Noslaukiet padeves ruļļus un pārbaudiet, vai uz tiem nav lipīgs materiāls. Lai notīrītu gumijas padeves rulli, NEKAD nelietojiet agresīvus tīrīšanas līdzekļus, kā petroleju, benzīnu, terpentīna eļļu vai līdzīgus tīrīšanas šķīdinātājus.

Ieteicami tālāk norādītie līdzekļi.

- Ar salmiaku samitrināta drāna
- Ziepjūdens
- Glicerīna un spirta maisījums attiecībā 1:10

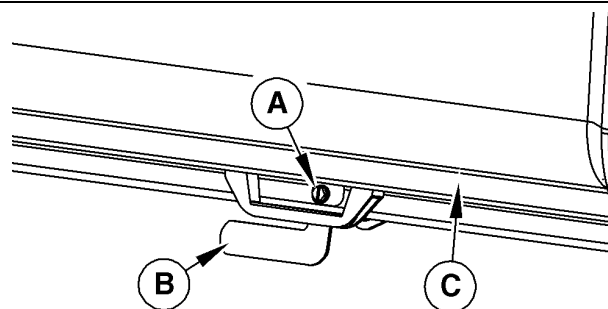
Pārkaisiet gumijas padeves rullim talka pūderi.

NB02380,0000506 -25-04OCT17-1/1

Tīkla ruļļa uzlikšana

⚠ UZMANĪBU: Pārsegu atver atspere, pēc atbrīvošanas tas strauji paceļas.

1. Ieslēdziet traktora stāvbremzi, izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet atslēgu.
2. Atveriet tīkla tīšanas pārsegu (C), izmantojot slēdzeni un piemērotu instrumentu (13 mm platumā).
Turiet pārsegu (C) pozīcijā, tad atveriet, pavelkot aiz fiksatora (B).
3. Pirms uzmontēšanas noņemiet no tīkla ruļļa visus iesaiņojuma materiālus (skavas, lentu u. c.).



CC310414

A—Fiksators
B—Fiksators

C—Tīkla tīšanas pārsegs

CC310414—UN—18APR17

Turpinājums nākamajā lappusē

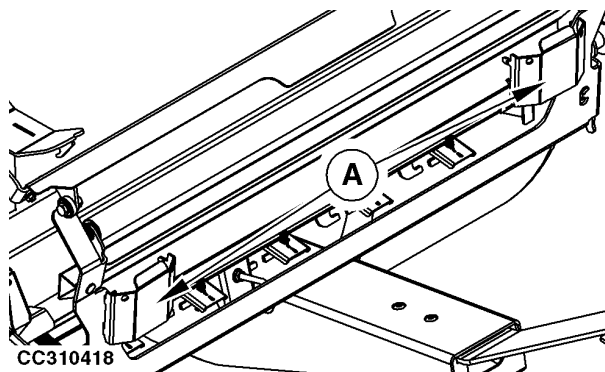
GA87848,0000C3C -25-03JUL19-1/7

4. Tīkla ruļļa uzstādīšana:

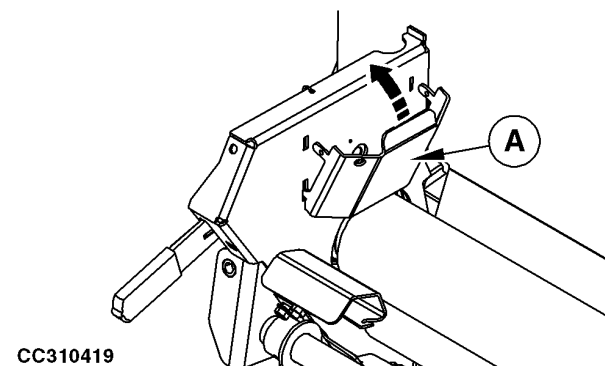
- Ja mašīnai ir tikai standarta tīkla rullis, noņemiet aizturus (A) no to balsteņiem un ievietojiet abās pusēs, kā parādīts. Nostipriniet aizturus (A) abās pusēs, izmantojot sprosttapu ar atsperi (B).
- CoverEdge™ un John Deere B-Wrap™ ruļļu izmantošanas gadījumā pārejiet uz nākamo darbību.

A—Aizturi

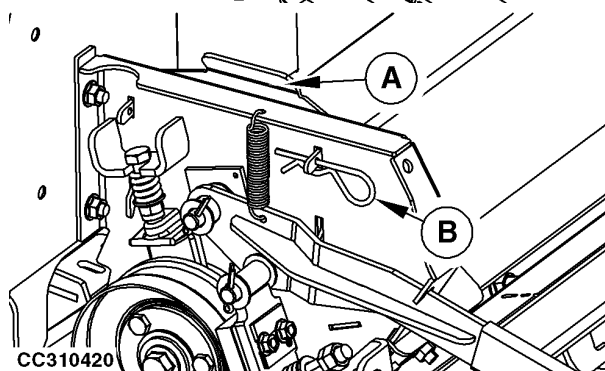
B—Fiksācijas tapa ar atsperi



CC310418 —UN—19APR17



CC310419 —UN—19APR17



CC310420 —UN—19APR17

CoverEdge ir Deere & Company preču zīme
John Deere B-Wrap ir Tama Plastic Industry preču zīme

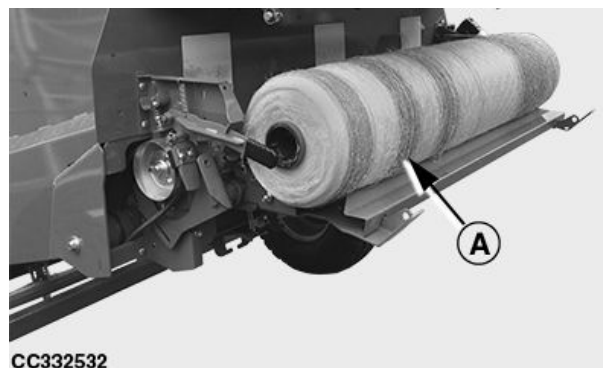
Turpinājums nākamajā lappusē

GA87848,0000C3C -25-03JUL19-2/7

5. Pagrieziet uz leju nospriegojošo stieni.
6. Novietojiet tīkla rulli norādītajā ievietošanas stāvoklī:

- Standarta tīkla un CoverEdge™ ruļļu gadījumā novietojiet divas krāsainās svītras pret mašīnas kreiso pusi.
- Izmantojot John Deere B-Wrap™ ruļļus, novietojiet serdes (B) zilās un baltās svītras pret mašīnas labo pusi.

A—Iekraušanas stāvoklis



CC332532

CC332532 —UN—03OCT17

John Deere B-Wrap ir Tama Plastic Industry preču zīme

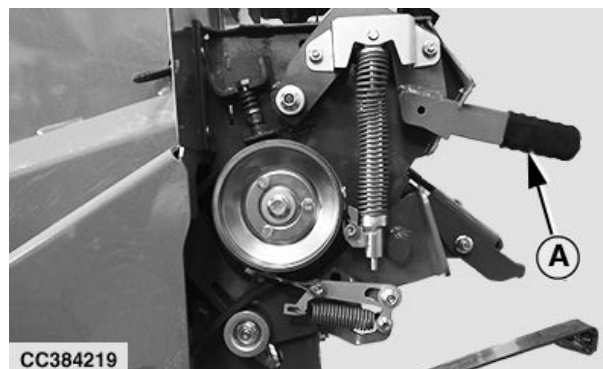
GA87848,0000C3C -25-03JUL19-3/7

7. Atlaidiet tīkla padeves ruļļa bremzi.

Pārbīdiet sviru (A) uz leju un uz āru, pēc tam paceliet to, lai atbrīvotu bremžu pedāli.

PIEZĪME: Kad svira ir atbloķēta, noturiet sviru (A) augšējā pozīcijā.

A—Svira



CC384219

CC384219 —UN—03JUL19

Turpinājums nākamajā lappusē

GA87848,0000C3C -25-03JUL19-4/7

8. Attiniet tīklu un salieciet tīkla brīvos galus kopā.
9. Salokiet tīklu (C) atpakaļ cilpas formā. Izvadiet cilpu starp gumijas rulli (A) un tērauda rulli (B), kā parādīts attēlā. Mazliet pagriežiet padeves rulli ar roku, lai tas aptītos ruļļiem.

SVARĪGI: Negrieziet cilpu (D) vairāk par 25 mm (1 collu.) starp abiem ruļļiem, jo tas izraisa materiāla aptīšanos ap ruļļiem.

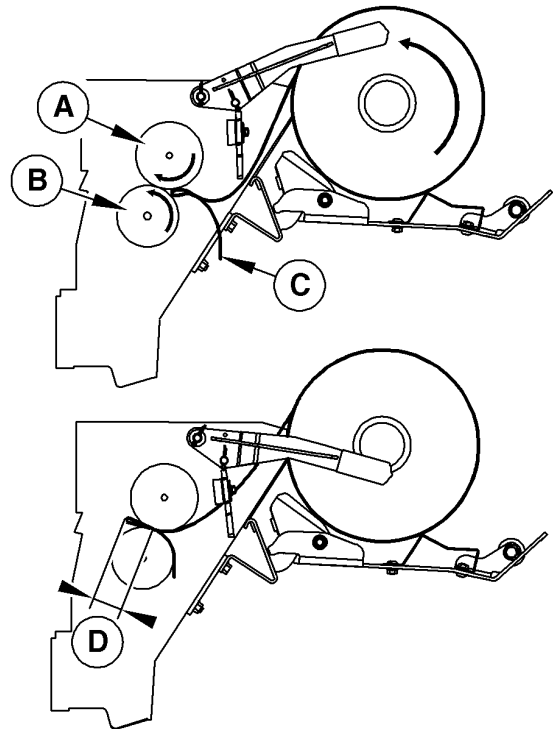
A—Gumijas rullis
B—Tērauda rullis

C—Tīkls
D—25 mm (1 in)



CC332533

CC332533 —UN—03 OCT17



CC332530

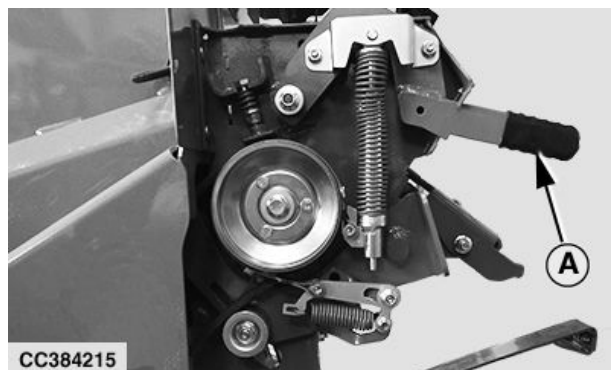
CC332530 —UN—03 OCT17

GA87848,0000C3C -25-03JUL19-5/7

10. Piespiediet sviru (A) uz leju, lai ieslēgtu tīkla padeves ruļļu bremzes. Padeves ruļļiem būtu jābūt bloķētiem.

SVARĪGI: Ja padeves ruļļus joprojām var pagriezt ar ieslēgtām bremzēm, skatiet Tīkla padeves ruļļa bremzes pārbaude (6. tests) sadaļā "Apkope".

A—Bremžu svira



CC384215

CC384215 —UN—03 JUL19

Turpinājums nākamajā lappusē

GA87848,0000C3C -25-03JUL19-6/7

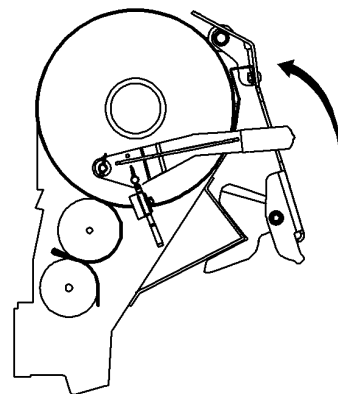
11. Pagrieziet apakšējo spriegojuma sviru uz augšu un paceliet tīkla rulli uz gumijas ruļļa pret nerūsējošā tērauda plāksnēm.
12. Pagrieziet tīkla rulli, lai to nospriegotu.
13. Nogrieziet lieko materiālu.
14. Aizmugures tīkla kastē var ievietot divus tīkla ruļļus. Vienu rulli tīkla tīšanai (B) un papildu tīkla rulli (A), kas tiek uzglabāts augšā.
15. Lai aizvērtu vāku, pavelciet to uz leju, kamēr tas nofiksējas.

SVARĪGI: Katras dienas beigās noņemiet tīklu no gumijas ruļļa, pagriežot tīkla rulli! Tas novērš tīkla materiāla garozas veidošanos gumijas padeves rullī, tādējādi izvairoties no tīšanas uzsākšanas problēmām.

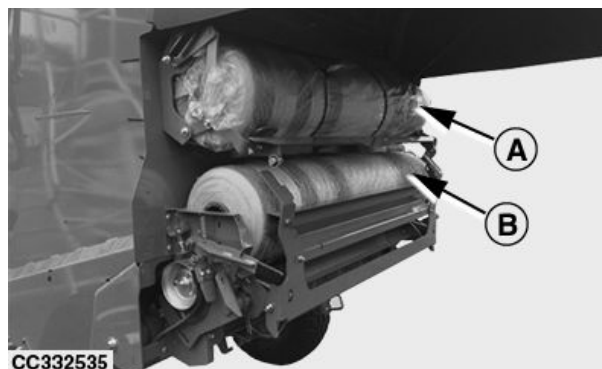
Šīs darbības jāveic arī katru reizi pēc ruļļu preses izmantošanas auklu režīmā.

A—Papildu tīkla rullis

B—Tīkls ietīšanai



CC332531



CC332535

CC332531 —UN—03OCT17

CC332535 —UN—03OCT17

GA87848,0000C3C -25-03JUL19-7/7

Auklas atlasīšana

Optimālai veikspējai ir ieteicams lietot "John Deere" auklu 1000 vai 750.

Auklas kvalitātei ir izšķiroša nozīme, lai nodrošinātu pareizu ruļļu preses darbību.

Lai ruļļu prese pareizi darbotos, ir jāizvēlas aukla ar labu nospriegošanas izturību un vienmērīgu izmēru. Tas ir svarīgi arī tādēļ, lai novērstu iespējamo auklas pārtrūkšanu ķīpu veidošanas un transportēšanas laikā.



CC421118

CC421118 —UN—22OCT20

GA87848,00010A7 -25-08JAN21-1/1

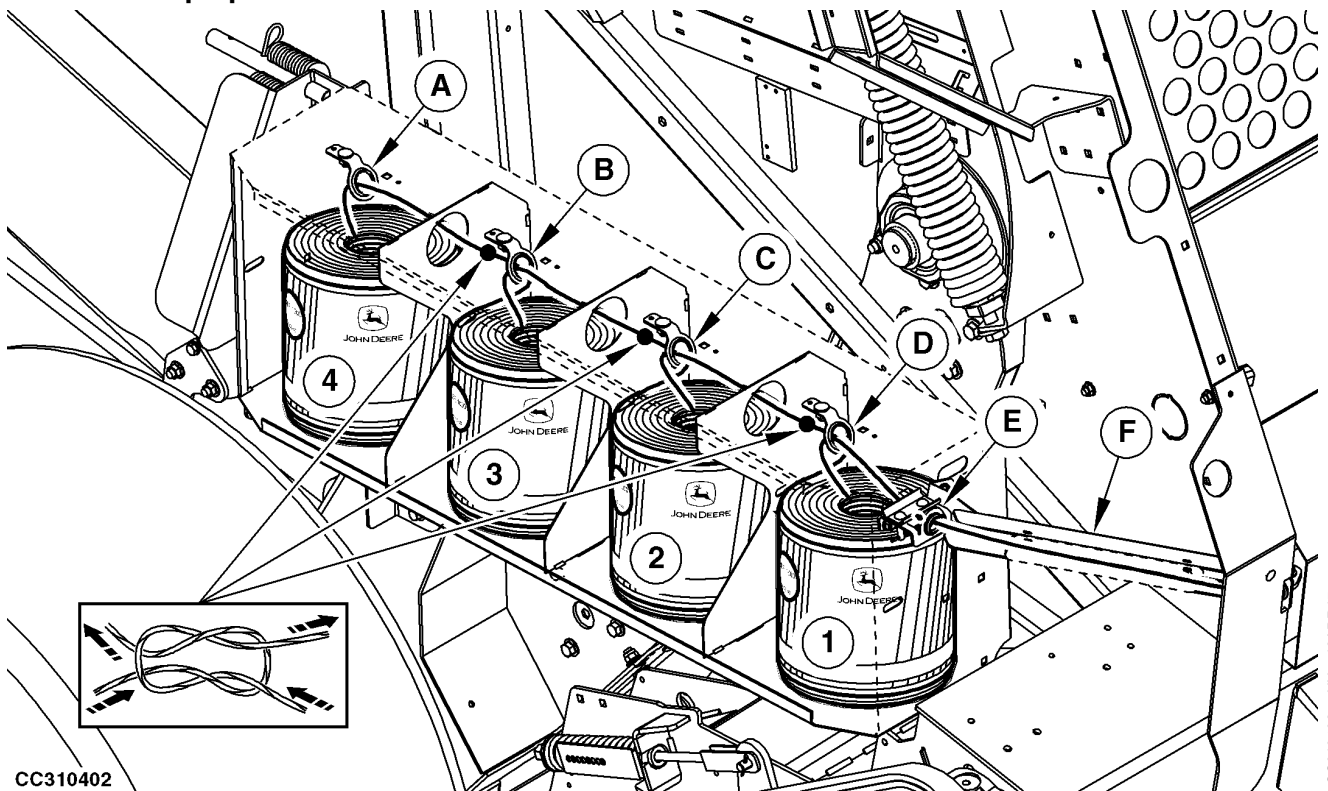
Rūpes par auklas rulli

SVARĪGI: Sargājiet auklas ruļļa materiālu no mitruma un bojājumiem. Aizsargājošo pārsegu noņemiet tikai tieši pirms izmantošanas.

Glabājiet vēsā, sausā vietā, kur rullim nepieklūst tieši saules stari.

DC82261,000040D -25-23JAN14-1/1

Auklu kastu piepildīšana



CC310402

CC310402—UN—18APR17

A—Auklas vadītāja
B—Auklas vadītāja

C—Auklas vadītāja
D—Auklas vadītāja

E—Auklas vadītāja
F—Četrstūrveida caurule

Ievietojiet pa vienam ruļlim labas kvalitātes auklas katrā auklu kastes nodalījumā. Pārliecinieties, ka auklu izvelk no ruļļa gala, kas apzīmēts ar "augšpuse".

1. Atveriet sānu durvis.
2. Ievietojiet pa vienam ruļlim labas kvalitātes auklas katrā auklu kastes nodalījumā. Pārliecinieties, ka auklu izvelk no ruļļa gala, kas apzīmēts ar "augšpuse".
3. Vadiet auklu caur auklas vadītājiem, kā attēlots.
4. Savienojiet auklu, sasiņot ruļļa iekšējo galu (4) ar ruļļa ārējo galu (3), tad ruļļa iekšējo galu (3) ar ruļļa ārējo galu (2), tad ruļļa iekšējo galu (2) ar ruļļa ārējo galu (1).

Lai savienotu auklu galus, kaņepāju auklai lietojiet pārveidotu taisno mezglu, bet plastmasas auklai lietojiet plakano mezglu.

5. Vadiet to pa ruļļa galu (1) cauri auklas vadītājam (E) un kvadrātveida caurulei (F).
6. Nogrieziet auklas brīvos galus iespējami tuvāk mezglam.
7. Piestipriniet ruļļus ar elastīgo spriegotāju.
8. Aizveriet sānu durvis.
9. Atkārtojiet šo procedūru otrā pusē.

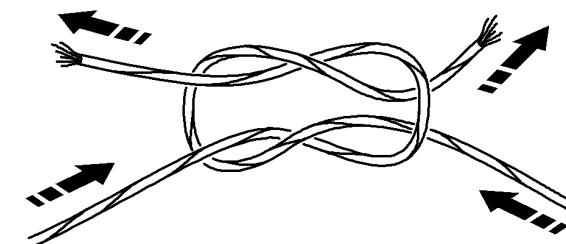
NB02380,0000507 -25-04OCT17-1/1

Auklas mezgls

SVARĪGI: Mezglam jābūt pietiekami tievam, lai tas brīvi virzītos cauri vadīklai un auklas svirai.

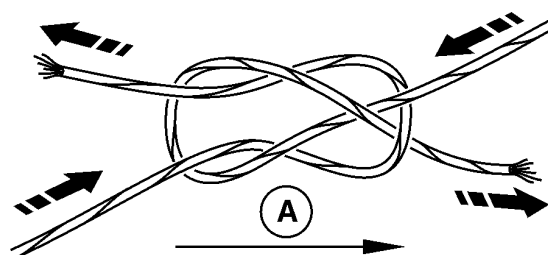
Mēs iesakām savienot auklu ruļļus ar plakano vai modificēto plakano mezglu, kā redzams attēlā. Nepieciešamības gadījumā savienojiet auklu ruļļus ar šotes mezgliem, kā redzams attēlā.

A—Auklas pārvietošanās virziens



CC1034420

Modificēts plakanais mezgls



CC1034421

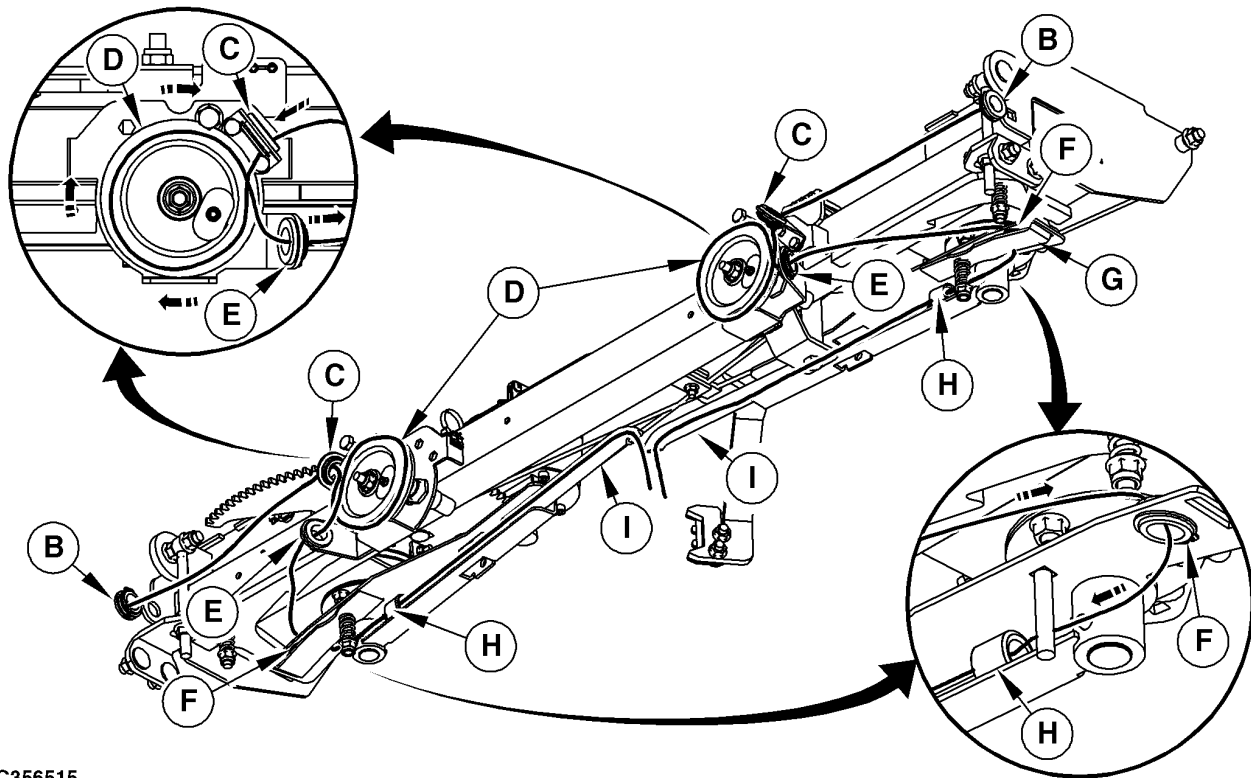
Šotes mezgls

NB02380,000050E -25-04OCT17-1/1

CC1034420—UN—15SEP11

CC1034421—UN—08DEC11

Velciet auklu no auklas kastes uz auklas strēlēm (caurules strēles)



CC356515

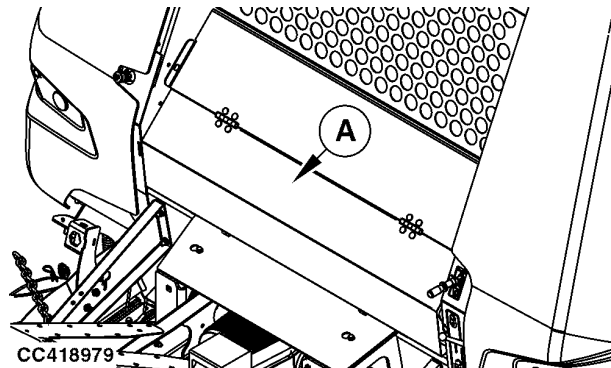
CC356515 —UN—05JUL18

1. Atveriet auklas tīšanas sistēmas pārsegu (A).
2. Velciet abas auklas no auklas vadotnes (B) uz augšējo skriemeļa auklas vadotni (C).
3. Aptiniet abas auklas ap skriemeli (D), kā parādīts.
4. Izvelciet abas auklas cauri skriemeļa apakšējai auklas vadotnei (E).
5. Pēc tam pagrieziet auklas spriegošanas plāksni (G), lai to atvienotu.
6. Izvelciet auklu cauri auklas vadotnei (F).
7. Izvelciet auklu zem spriegošanas plāksnes (G).
8. Izvelciet auklu cauri auklas vadotnes strēlei (H).
9. Izvelciet to cauri auklas strēles caurulei (I).
10. Velciet auklu, lai iegūtu norādīto attālumu (K) no auklas strēles gala līdz auklas galam.

Tehniskie dati

No auklas strēles
galam līdz auklas
galam—Attālums..... 150 mm
(6 collas)

11. Vēlreiz pievienojiet auklas spriegošanas plāksni (G).



CC418979

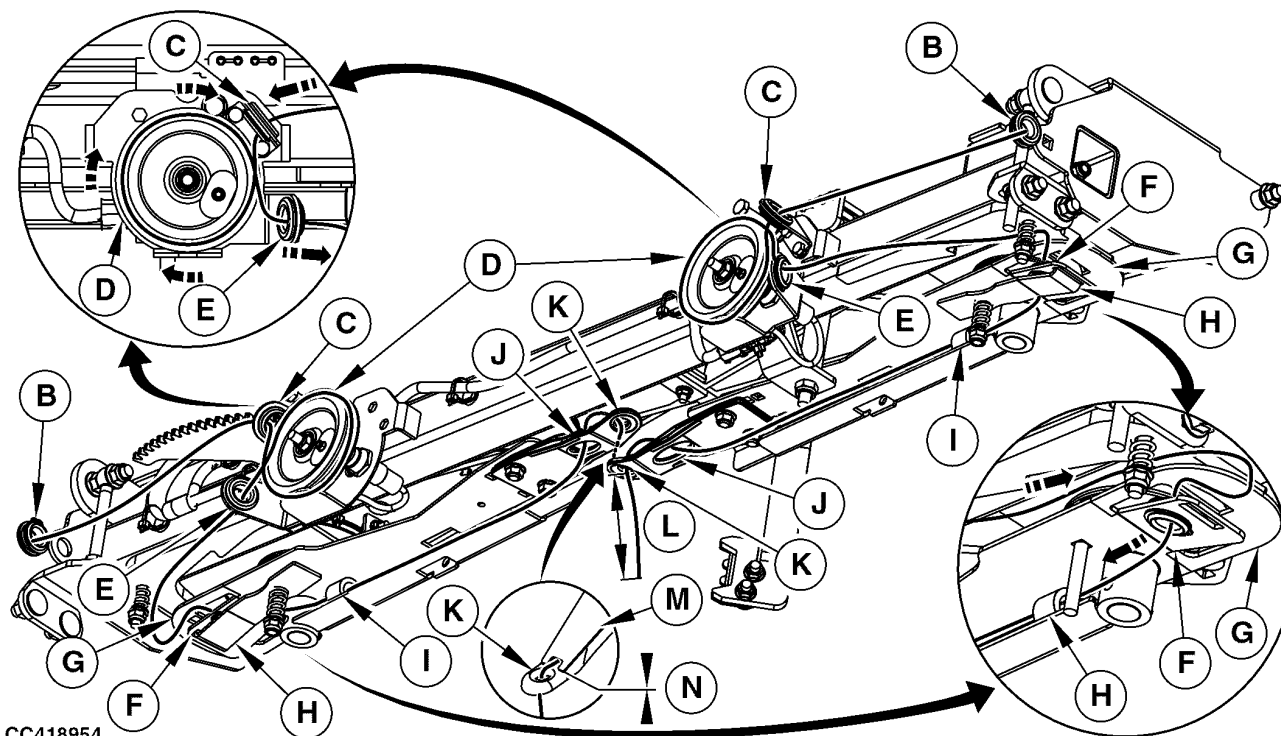
CC418979 —UN—18DEC20

A—Auklas tīšanas sistēmas pārsegs	F—Auklas vadotne
B—Auklas vadotne	G—Auklas spriegošanas plāksne
C—Augšējās auklas vadotnes skriemelis	H—Auklas vadotnes strēle
D—Skriemelis	I—Auklas strēle
E—Apakšējās auklas vadotnes skriemelis	

12. Aizveriet auklas nodalījuma pārsegu (A).

GA87848,0001081 -25-23DEC20-1/1

Auklas izvilkšana no auklas kastes līdz auklas strēlēm (regulējamas strēles)

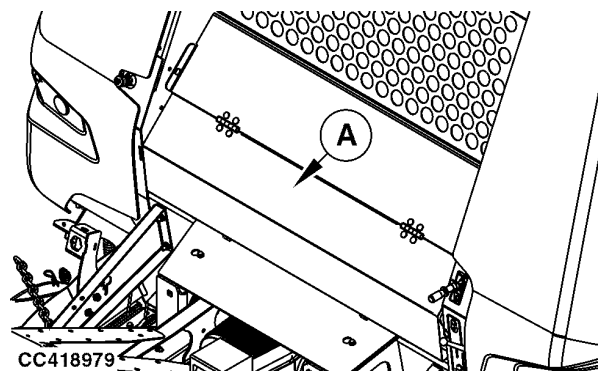


CC418954

1. Atveriet auklas tīšanas sistēmas pārsegu (A).
2. Velciet abas auklas no auklas vadotnes (B) uz augšējo skriemeļa auklas vadotni (C).
3. Aptiniet abas auklas ap skriemeli (D), kā parādīts.
4. Izvelciet abas auklas cauri skriemeļa apakšējai auklas vadotnei (E).
5. Velciet, tad pagrieziet auklas spriegošanas plāksni (H), lai to atvienotu.
6. Izvelciet auklu starp auklas vadotni (F) un auklas novirzītāju (H).

PIEZĪME: Neizvelciet auklu cauri auklas deflektora (H) atverei.

7. Izvelciet auklu cauri auklas vadotnei (F).
8. Izvelciet auklu zem auklas spriegošanas plāksnes (H).
9. Izvelciet auklu cauri auklas vadotnes strēlei (I).
10. Izvelciet auklu cauri auklas strēles atverei (J) un zem atsperes plāksnes (M).
11. Izvelciet auklu cauri auklas strēles atverei (K).
12. Pārliecinieties, ka atsperu plāksnes (M) dakšas formas gals saskaras (atstatums (N)) ar auklas pagarinājuma strēlēm (K), kā parādīts.
13. Velciet auklu, lai panāktu norādīto atstatumu (L) no auklas strēles gala līdz auklas galam.



A—Auklas tīšanas sistēmas pārsegs	H—Auklas spriegošanas plāksne
B—Auklas vadotne	I—Auklas vadotnes strēle
C—Augšējās auklas vadotnes skriemelis	J—Auklas strēles atvere
D—Skriemelis	K—Auklas strēles atvere
E—Apakšējās auklas vadotnes skriemelis	L—Atstatums
F—Auklas vadotne	M—Atsperes plāksne
G—Auklas novirzītājs	N—Atstatums

Tehniskie dati

No auklas strēles
galam līdz auklas
galam—Attālums..... 150 mm
(6 collas)

14. Vēlreiz pievienojiet auklas spriegošanas plāksni (H).

Turpinājums nākamajā lappusē

GA87848,0001082 -25-23DEC20-1/2

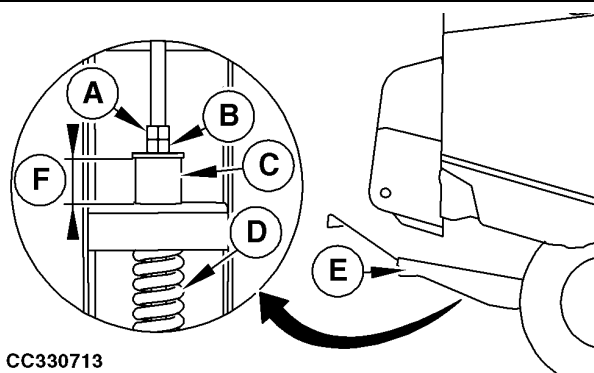
Iestatiet preses izmešanas rampu

1. Novietojiet presi uz līdzenas virsmas.
2. Pārbaudiet, vai attālums (F) atbilst specifikācijai. Ja nepieciešams, rīkojieties, kā norādīts tālāk.

Tehniskie dati

Rulļa izmešanas
 iemava—Attālums.....30—50 mm
 (1-3/16—2 collas)

3. Atbrīvojiet kontruzgriezni (A).
4. Noregulējiet uzgriezni (B), lai nodrošinātu norādīto attālumu (F).
5. Pievelciet kontruzgriezni (A).



CC330713

A—Kontruzgrieznis
 B—Uzgrieznis
 C—Iemava

D—Atspere
 E—Rulļa izmešanas rampa
 F—Attālums

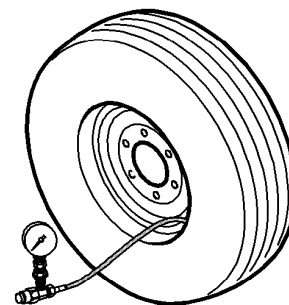
GA87848,00003F2 -25-27SEP17-1/1

Gaisa spiediens riepiņās

Pareizu gaisa spiedienu riepiņās skatiet tabulā tālāk.

SVARĪGI: Braucot pa koplietošanas ceļiem, vienmēr ievērojiet vietējos ceļu satiksmes noteikumus. Skatiet sadaļas “Drošība” nodaļu “Ievērojiet maksimālo pārvietošanās ātrumu”.

SVARĪGI: Mainot riepu izmēru, ir jānoregulē bremzes. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.



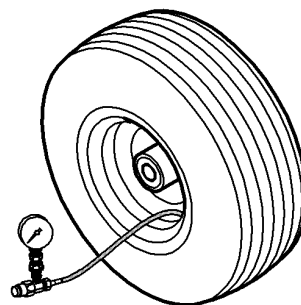
CC1030245

Riepas tips	Spiediens	
	Ar maksimālo transportēšanas ātrumu 30 km/h (18 jūdzes stundā)	Ar maksimālo transportēšanas ātrumu 40 km/h (25 jūdze stundā)
15/55-17	250 kPa (2,5 bāri; 36 psi)	250 kPa (2,5 bāri; 36 psi)
500/50-17	200 kPa (2 bāri; 29 psi)	200 kPa (2 bāri; 29 psi)
500/55-20	100 kPa (1 bāri; 15 psi)	140 kPa (1,4 bāri; 20 psi)

Turpinājums nākamajā lappusē

GA87848,0000DC7 -25-17FEB20-1/2

Piepumpējiet pacēlāja atbalsta riteņus līdz norādītajam spiedienam.



CC1030246

CC1030246 —UN—01OCT07

	Spiediens
Pacēlāja ierīces riteņi	140 kPa (1,4 bāri; 20 psi)

GA87848,0000DC7 -25-17FEB20-2/2

Pārbaudiet riteņu uzgriežņu griezes momentu

SVARĪGI: Pēc riteņa noņemšanas un uzstādīšanas pārbaudiet riteņa uzgriežņa griezes momentu intervālos, kas norādīti sadaļā “Eļļošana un apkope”.

Pievelciet riteņu uzgriežņus diagonāli, atbilstīgi norādījumiem

Tehniskie dati

Riteņa uzgriežņi—Grie-
zes moments.....270 Nm
(200 mārciņas/pēda)



CC332523

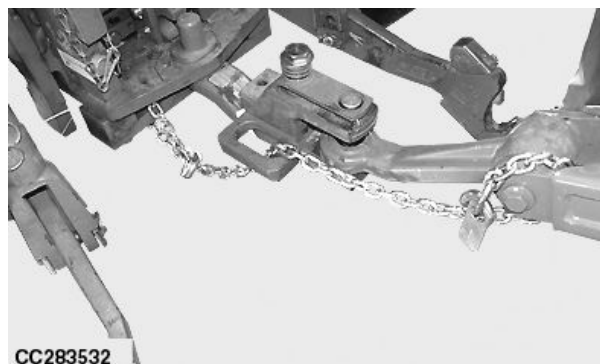
CC332523 —UN—28SEP17

GA87848,0000408 -25-24OCT17-1/1

Montāža

Pievienot ruļļu presi traktoram

1. Noregulējiet jūgstieni, skatiet tēmu "Jūgstiena regulēšana" nodaļā "Traktora sagatavošana".
2. Piebrauciet ar traktoru atpakaļgaitā pie ruļļu preses. Salāgojiet traktora jūgstieni ar ruļļu preses sakabes strēles priekšpusi.
3. Ieslēdziet traktora stāvēšanas aizturi, izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet aizdedzes atslēgu.
4. Pievienojiet ruļļu presi traktoram. Skatiet traktora operatora rokasgrāmatu.
5. Salokiet balsta domkratu, skatiet "Domkrata salocīšana" šajā sadaļā.
6. Savienojiet teleskopisko transmisiju traktora jūgvārpstai, skatiet "Teleskopiskās transmisijas pievienošana traktora jūgvārpstai" šajā nodaļā.
7. Pievienojiet drošības ķēdi, skatiet "Drošības ķēdes pievienošana" šajā nodaļā.
8. Pievienojiet traktora hidraulikas sistēmai, skatiet "Pievienošana traktora hidraulikas sistēmai" šajā sadaļā.
9. Pievienojiet bremzes, skatiet "Hidraulisko bremžu pievienošana (ja iekļautas aprīkojumā)" vai "Pneimatisko bremžu pievienošana (ja iekļautas aprīkojumā)" šajā sadaļā.



CC283532 —UN—18JUL16

10. Izslēdziet mašīnas stāvbremzi, skatiet "Mašīnas stāvbremzes izslēgšana" (ruļļu prese ar hidrauliskajām bremzēm) vai "Mašīnas stāvbremzes izslēgšana" (ruļļu prese ar pneimatiskajām bremzēm) šajā nodaļā.
11. Pievienojiet piekabes kontaktligzdu, skatiet "Piekabes septiņu spaiļu kontaktligzdas pievienošana" šajā nodaļā.
12. Pievienojiet mašīnas vadojuma vadus, skatiet šīs nodaļas sadaļu "Mašīnas vadojuma vadu pievienošana".

GA87848,0000C30 -25-13MAY19-1/1

Salokiet balsta domkratu

Pēc ruļļu preses pievienošanas traktoram nostipriniet balstu (A) glabāšanas pozīcijā, kā parādīts attēlā.

Nostipriniet balsta domkratu (A) ar tapu (B) tālāk norādītajā veidā.

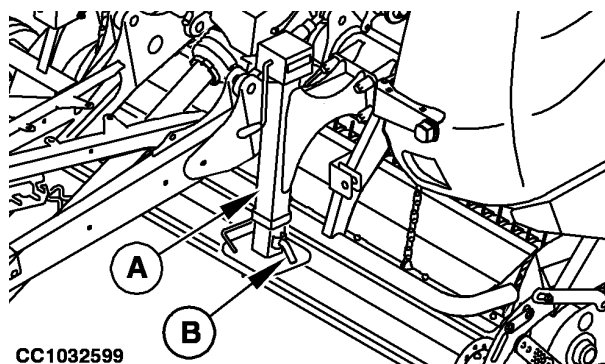
1. Ievietojiet tapu (B), kā parādīts solī (I).
2. Pagrieziet tapu (B) kā parādīts zīmējuma solī (II), lai nodrošinātu atbalstu glabāšanas pozīcijā.

SVARĪGI: Pārliecinieties, ka šķelttapa (C) ir ievietota pareizi.

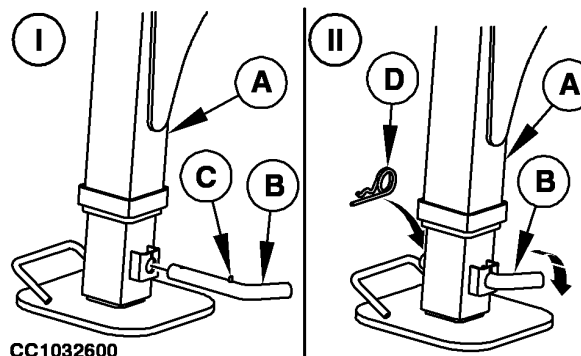
3. Ievietojiet atsperes fiksācijas tapu (D) tapā (B), kā parādīts (II) darbībā.

A—Balsts
B—Tapa

C—Šķelttapa
D—Atsperota sprosstapa



CC1032599 —UN—14SEP10

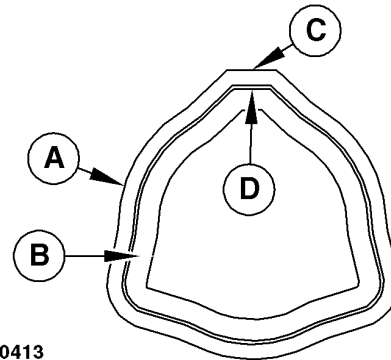


CC1032600 —UN—14SEP10

NB02380,0000473 -25-22JUN17-1/1

Bondioli teleskopiskās transmisijas uzstādīšana

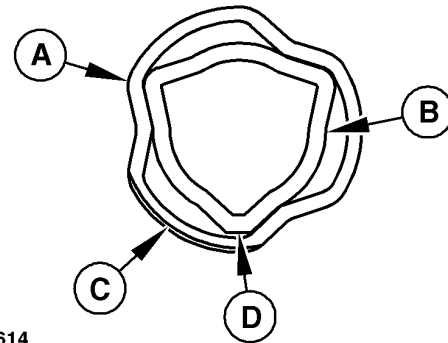
Uzstādiet ievietojamo cauruli (B) ievietošanas caurulē (A),
savietojot plāksnes stūri (D) ar rievoto virsmu (C).



CC310413

1800 N-m Bondioli teleskopiskās transmisijas sānskats

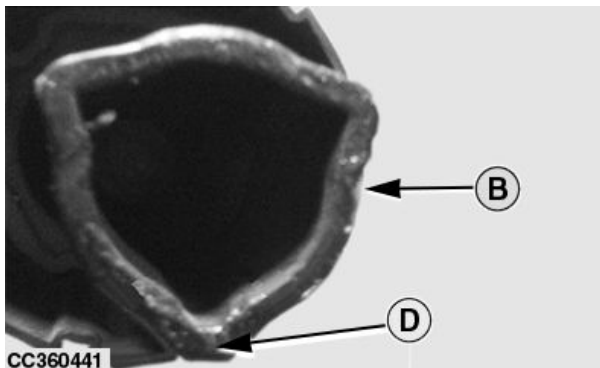
CC310413 —UN—18APR17



CC208614

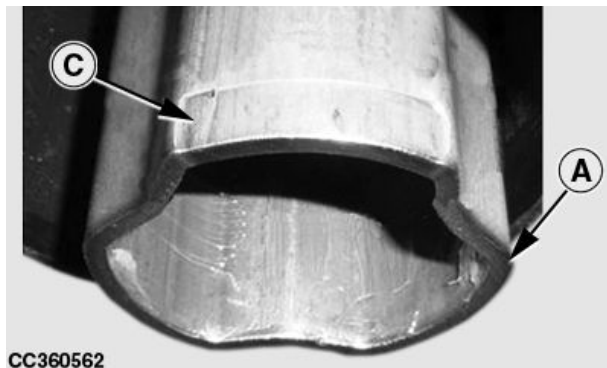
2000 N-m Bondioli teleskopiskās transmisijas sānskats

CC208614 —UN—11APR14



CC360441

ievietojamā caurule



CC360562

ievietošanas caurule

A—ievietošanas caurule

B—ievietojamā caurule

C—Rievota virsma
D—Plāksnes stūris

CC360562 —UN—23AUG18

TL81334,0000FB8 -25-05JUL21-1/1

Teleskopiskās transmisijas pievienošana traktora jūgvārpstai

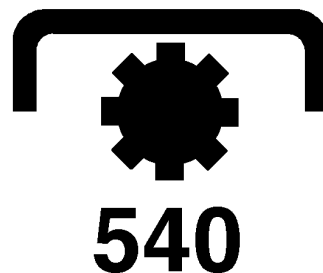
⚠ UZMANĪBU: Nekad nepievienojiet teleskopisko transmisiju traktora darbības laikā.

Jūgvārpstas piedziņas vārpstas pievienošanai un atvienošanai nekad nelietojiet tērauda āmuru.

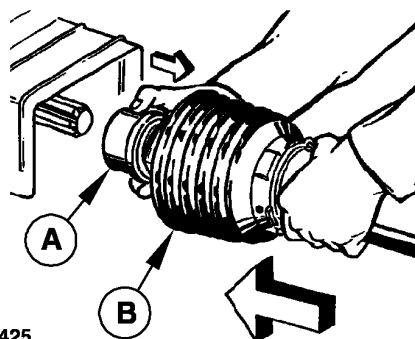
SVARĪGI: Transmisijai un jūgvārpstai vienmēr ir jābūt tīrai; atbrīvojiet jūgvārpstas rievas no krāsojuma, netīrumiem, pelavām un atskarpēm.

1. Izslēdziet jūgvārpstu, ieslēdziet stāvbremzi un/vai pārslēdziet transmisiju pozīcijā "PARK" (Stāvvietā), izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet atslēgu.
2. Pavelciet atpakaļ fiksējošo uzmavu (A). Fiksējošā uzmava (A) noklikšķēs un paliks atvērtā pozīcijā.
3. Pievienojiet teleskopisko transmisiju traktora jūgvārpstai, kas darbojas ar 540 apgr./min. Lai atlasītu traktora jūgvārpstas ātrumu, skatiet etiķeti uz ruļļu preses. Bīdiet teleskopisko transmisiju uz traktora jūgvārpstas, līdz fiksējošā uzmava (A) aizcērtas uz priekšu. Fiksējoties uzmava (A) noklikšķēs.
4. Lai pārbaudītu, vai teleskopiskā transmisija ir pievienota, pavelciet atpakaļ aizsargu (B). Nevelciet fiksējošo gredzenu (A), jo tas atbrīvos aizturi.

PIEZĪME: Informāciju par teleskopiskās transmisijas pareizu pievienošanu traktora jūgvārpstai skatiet teleskopiskās transmisijas lietotāja rokasgrāmatā.



CC1020007



CC1034425

A—Fiksējošais gredzens

B—Aizsargapvalks

CC1020007 —UN—09JUL01

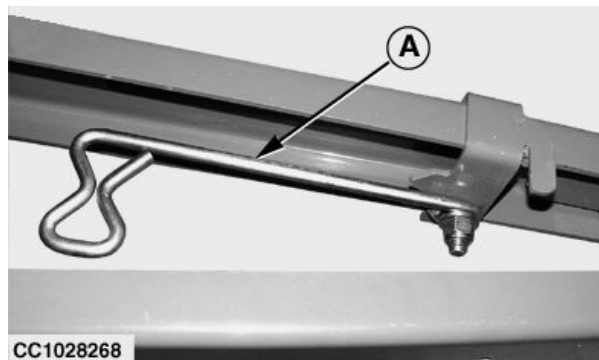
CC1034425 —UN—15SEP11

NB02380,00003CA -25-20APR17-1/1

Teleskopiskās transmisijas atbalsts

Presēšanas laikā nofiksējiet atbalstu (A) gar dīsteles rāmja malu, kā redzams attēlā.

A—Atbalsts



CC1028268

CC1028268 —UN—21SEP06

OUC006,0001AD9 -25-03SEP13-1/1

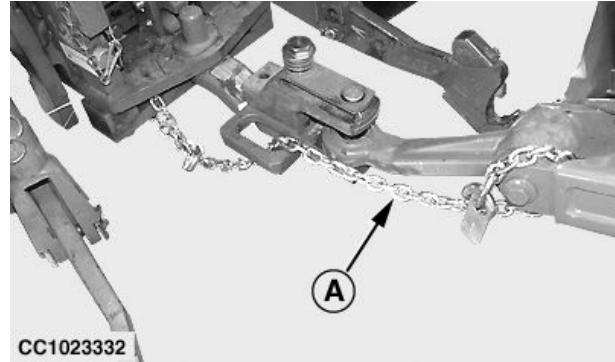
Savienojiet drošības ķēdi

Ja mašīna ir aprīkota ar drošības ķēdi (A), pievienojiet un nostipriniet drošības ķēdi (A) pie traktora. Atstājiet to tik vajīgu, lai netraucē veikt pagriezienus.

⚠ UZMANĪBU: Ķēdei jānovērš sakābes strēles atsišanās pret zemi gadījumā, ja ruļļu prese neparedzēti atvienojas no traktora.

SVARĪGI: Braucot pa koplietošanas ceļiem, vienmēr ievērojiet vietējos ceļu satiksmes noteikumus.

A—Drošības ķēde



CC1023332

CC1023332 —UN—04AUG03

JD44289,000020B -25-12JAN17-1/1

Savienošana ar traktora hidraulisko sistēmu

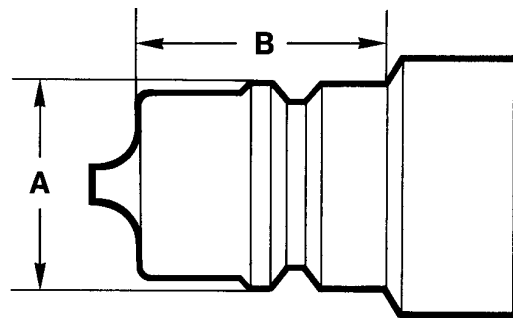
⚠ UZMANĪBU: Maksimālais darba spiediens ruļļu preses hidrauliskajās šļūtenēs ir 21500 kPa (215 bāri; 3120 psi). Lai izvairītos no ievainojumiem no hidrauliskā šķidruma, kas atrodas zem spiediena, pirms hidraulisko vai citu savienojumu savienošanas vai atvienošanas, apturiet motoru un atbrīvojiet spiedienu sistēmā. Pirms spiediens tiek palielināts, pievelciet visus savienojumus.

SVARĪGI: Visiem hidrauliskajiem savienotājiem jābūt bez netīrumiem, putekļiem un smiltīm. Uz šķidruma atverēm jābūt aizsardzības uzgaliem, līdz notiek savienošana. Iekļuvušie svešķermeņi var sabojāt hidraulisko sistēmu.

PIEZĪME: Ķīpu presē ir pielietoti ISO hidrauliskie pieslēguma savienojumi ir standarts ķīpu preseī. Ja tie nav piemēroti traktoram, jautāriet vietējam John Deere izplatītājam, lai iegūtu pareizu savienotāju.

Tehniskie dati

A—Diametrs..... 23,66–23,74 mm
(0,931 — 0,934 collas)



LX 006613

A—Diametrs

B—Garums

B—Garums..... 24 mm
(0,945 colla)

LX006613 —UN—15AUG94

Turpinājums nākamajā lappusē

GA87848,00003CC -25-24OCT17-1/4

1. Traktora SCV bloķēšana

- Traktors ar mehāniskiem selektīvās vadības vārstiem:
ja traktors ir aprīkots ar SCV (selektīvās vadības vārstu) sviras atbloķētāju (A), nospiediet to uz labo pusi (bloķēšana transportēšanai) pirms agregāta atvienošanas, lai novērstu aprīkojuma kustību un izvairītos no iespējamām traumām.
- Traktors ar elektriskās piedziņas selektīviem kontroles vārstiem (E-SCV):
pirms aprīkojuma pievienošanas nospiediet E-SCV transportēšanas bloķēšanas pogu (B), lai bloķētu visus SCV (transportēšanas bloķēšana), novērstu aprīkojuma kustību un izvairītos no iespējamām traumām.

A—SCV sviru bloķētāji

B—E-SCV transportēšanas bloķēšanas poga



CC1032321

Mehāniskais SCV



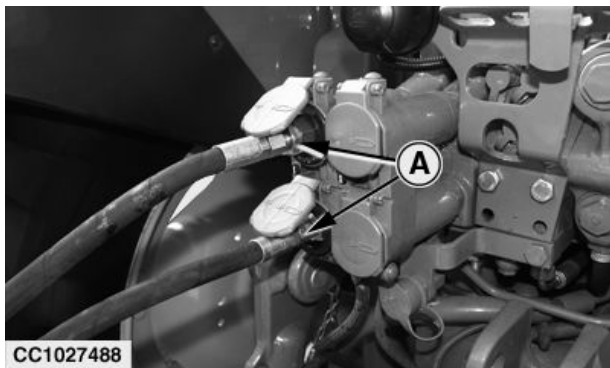
CC1032320

SCV ar elektrisku piedziņu

GA87848,00003CC -25-24OCT17-2/4

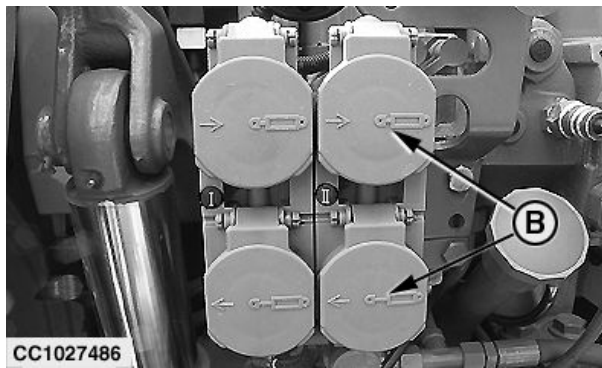
CC1032321—UN—17DEC09

CC1032320—UN—17DEC09



CC1027488

CC1027488—UN—11JUL05



CC1027486

CC1027486—UN—11JUL05

2. Izejas pacelāja hidraulisko šļūtenu pievienošana

Pievienojiet apvalka hidrauliskās šļūtenes (A) pie divpusējās darbības SCV, lai darbinātu apvalku.

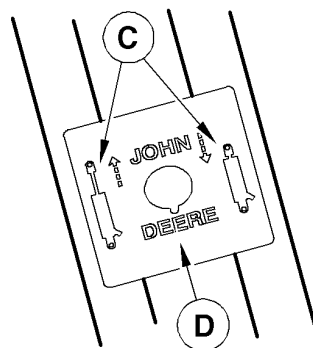
Pārliecinieties, ka simbols (B) uz vākiem, kas norāda cilindra kustību, atbilst simbolam (C) uz šļūtenes identifikācijas plāksnes (D).

Šļūtenes stingri ievietojiet pievienojuma vietās.

A—Apvalka hidrauliskās šļūtenes
B—SCV simboli

C—Identifikācijas plāksnes simboli
D—Šļūtenes identifikācijas plāksne

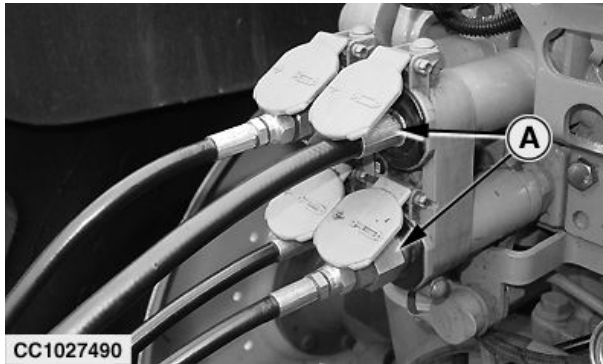
CC1026711



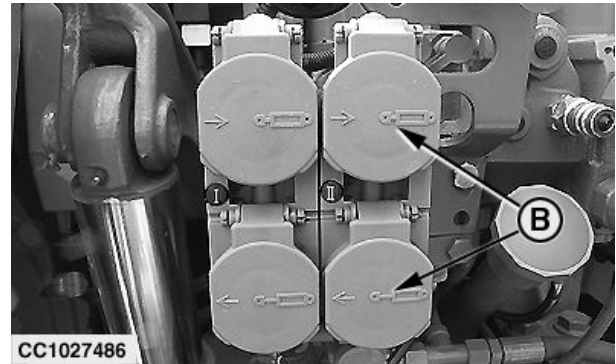
CC1026711—UN—03DEC04

Turpinājums nākamajā lappusē

GA87848,00003CC -25-24OCT17-3/4



CC1027490 —UN—11JUL05



CC1027486 —UN—11JUL05

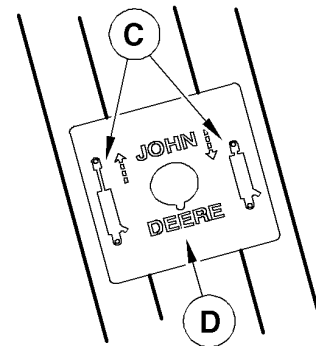
3. Pacēlāja vadības vārsta hidraulisko šļūtenu pievienošana

Pievienojiet pacēlāja vadības vārsta hidrauliskās šļūtenes (A) pie divpusējās darbības "SCV", lai vadītu pacēlāja pacelšanu.

PIEZĪME: Priekšgriezēja naži un grīdas lūkas pārvaldības sistēma lieto to pašu selektīvās vadības vārstu, ko izmanto pacēlāja pacelšanai vai nolaišanai.

Pārliecinieties, ka simbols (B) uz vākiem, kas norāda cilindra kustību, atbilst simbolam (C) uz šļūtenes identifikācijas plāksnes (D).

Šļūtenes stingri ievietojiet pievienojuma vietās.



CC1026711

A—Savācēja hidrauliskās šļūtenes
B—SCV simboli

C—Identifikācijas plāksnes simboli
D—Šļūtenes identifikācijas plāksne

CC1026711 —UN—03DEC04

GA87848,00003CC -25-24OCT17-4/4

Hidraulisko bremžu pievienošana (ja ir tām aprīkots)

Noņemiet vāciņu no piekabes bremžu savienojuma (A) un pievienojiet spiediena šļūteni, pārliedzinoties, ka savienojumi ir pilnīgi tīri.

Piekabes hidrauliskā bremze iedarbojas, nospiežot kājas bremzes pedāļus. Bremzēšanas efekts ir atkarīgs no spiediena uz kājas bremzes pedāļa.

SVARĪGI: Lai novērstu pārmērīgu bremžu nodilšanu, ņemiet vērā tālāk minētos norādījumus.

Pārliedzinoties, ka spiediena šļūtene ir pievienota.

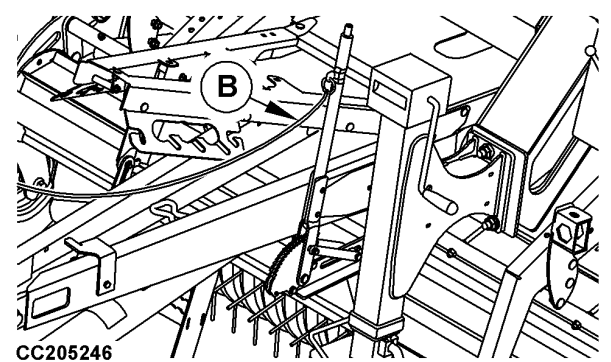
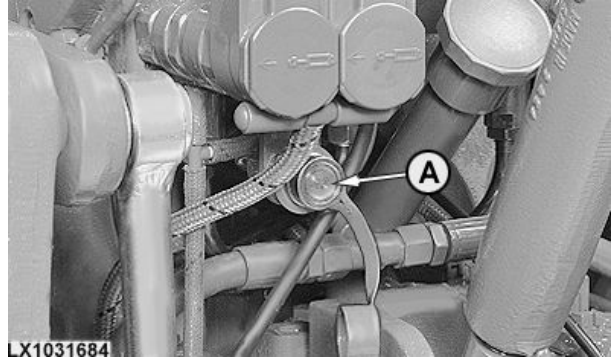
Braucot no kalna, izvēlieties tādu pašu ātrumu kā braucot pret kalnu.

Regulāri pārliedzinoties, ka piekabes hidrauliskās bremzes ir pārbaudītas un darba spējīgas.

Pievienojiet drošības trosi (B) traktoram. Drošības trosi ieslēdz stāvbremzi gadījumā, ja mašīna nejauši atvienojas no traktora.

A—Piekabes bremzes savienojums

B—Drošības trosi



LX1031684 —UN—03APR03

CC205246 —UN—16OCT13

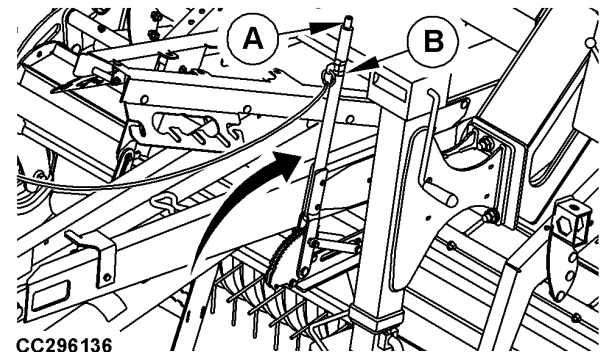
OUCC006,0001AD6 -25-02SEP13-1/1

Atrīvojiet mašīnas stāvbremzi (ruļļu prese ar hidrauliskām bremzēm)

Lai stāvbremzi atlaistu, pavelciet sviru (B), nospiediet pogu (A) un pēc tam atlaidiet sviru.

A—Poga

B—Svira



CC296136 —UN—07OCT16

NB02380,00001B7 -25-07OCT16-1/1

Pneimatisko bremžu pievienošana (ja ir ar tām aprīkots)

SVARĪGI: Pievērsiet uzmanību savienotāju krāsām.

PIEZĪME: Savienotāji un krāsas atbilst standartam 1728 ISO.

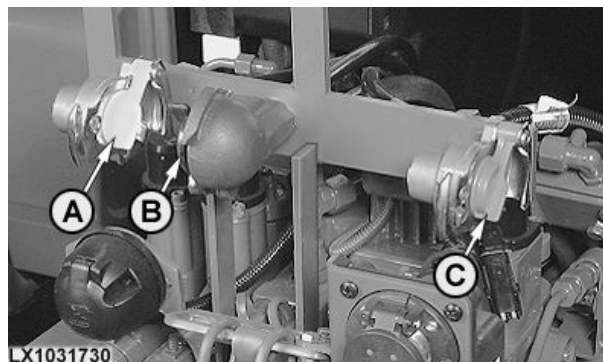
Pirms spiediena šļūteņu pievienošanas pārliecinieties, ka savienojumi ir tīri. Kad šļūtenes ir atvienotas, noslēdziet savienojumus ar vāciņiem aizsardzībai no putekļiem.

Dzelteno šļūteni pievienojiet pie savienojuma (A), tad sarkano šļūteni – pie savienojuma (C). Atvienojiet apgrieztā kārtībā.

SVARĪGI: Lai novērstu pārmērīgu bremžu nodilšanu, ņemiet vērā tālāk minētos norādījumus.

- Pārliecinieties, ka ir pievienotas spiedienašļūtenes.
- Braucot no kalna, izvēlieties tādu pašu pārnēsumu, kādu lietotu, braucot pret kalnu.
- Pārliecinieties, ka saspiestā gaisa piekabes bremzes ir pārbaudītas un darbojas pareizi.

PIEZĪME: Atvienojot bremžu šļūtenes no traktora bremžu sistēmas, automātiski ieslēdzas mašīnas bremzes.



A—Dzeltenš (divkontūru bremzes)
B—Melns (vienkontūra bremzes)

C—Sarkans (divkontūru bremzes, padeve)

Skatiet sadaļu *“Mašīnas novietošana stāvvietā”* (Rullu prese ar pneimatiskajām bremzēm) nodaļā *“Transportēšana un mašīnas novietošana stāvvietā”*.

PIEZĪME: Ja spiediens ir pārāk zems, automātiski ieslēdzas mašīnas bremzes.

DC82261,000059C -25-17APR15-1/1

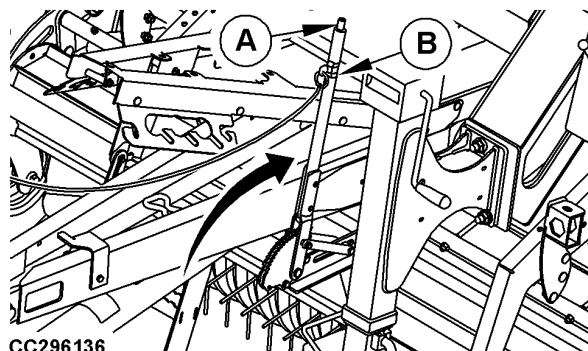
Atrīvojiet mašīnas stāvbremzi (rullu prese ar pneimatiskām bremzēm)

Stāvbremzes svira

Lai stāvbremzi atlaistu, pavelciet sviru (B), nospiediet pogu (A) un tad atlaidiet sviru.

A—Poga

B—Svira



CC296136

GA87848,00003CB -25-31AUG17-1/2

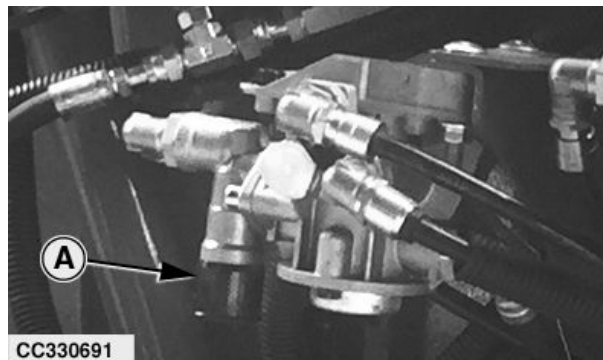
Pneimatisko bremžu vārsts

Kad pneimatisko bremžu šļūtenes neparedzēti atvienojas no traktora, ietīšanas rullu preses bremzes automātiski ieslēdzas.

Lai ietīšanas rullu preses bremzes atlaistu manuāli, nospiediet pogu (A).

Kad pneimatisko bremžu šļūtenes ir pievienotas no traktora bremžu sistēmas, mašīnas bremzes automātiski atlaižas.

A—Poga



CC330691

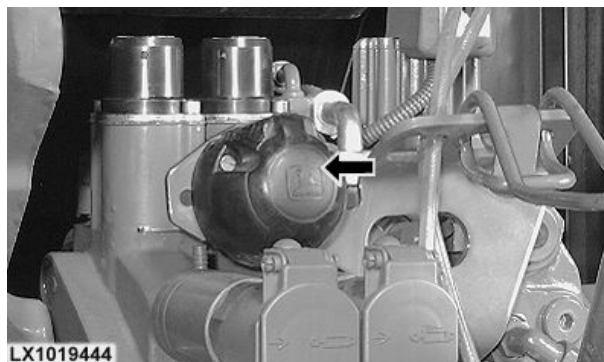
GA87848,00003CB -25-31AUG17-2/2

Septiņu spaiļu piekabes kontaktligzdas savienošana

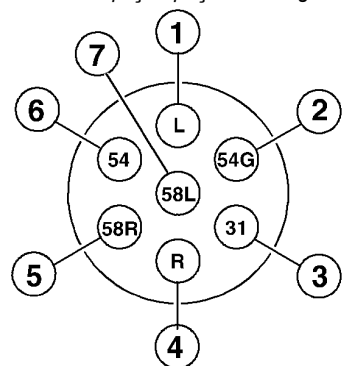
Pievienojiet ceļu apgaismojuma spraudni no traktora septiņu spaiļu kontaktligzdai.

Mašīnas ceļu apgaismojuma elektroinstalācijas vadi atbilst standartam 1724 ISO.

Savienojuma	Funkcija	Atskaites punkts
1	Kreisā pagrieziņa signāla gaisma	L
2	—	54G
3	Masa	31
4	Labā pagrieziņa signāla gaisma	R
5	Labās puses gabarītgaismu lukturi	58R
6	Bremžu ugunis	54
7	Kreisās puses gabarītgaismu lukturi	58 L



Traktora septiņu spaiļu kontaktligzda



CC017032

GA87848,0000423 -25-05OCT17-1/1

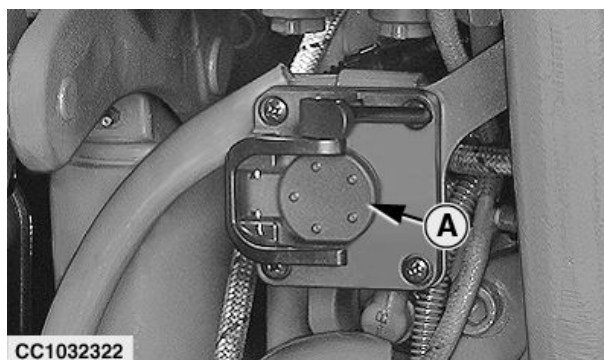
LX1019444 —UN—17SEP99

CC017032 —UN—25FEB00

Mašīnas elektroinstalācijas vadu pievienošana

Pievienojiet mašīnas elektroinstalācijas kabeļa spraudni "ISOBUS" aprīkojuma atvienošanās savienotājam (A).

A—ISOBUS aprīkojuma
atvienošanās savienotāji



CC1032322

NB02380,0000233 -25-05DEC16-1/1

CC1032322 —UN—17DEC09

Demontāža

Atvienojiet ruļļu presi no traktora

⚠ UZMANĪBU: Lai novērstu neparedzētu kustību izraisītas traumas, veiciet tālāk norādītās darbības.

- Novietojiet mašīnas uz līdzenas virsmas.
 - Ieslēdziet traktora stāvbremzi un ieslēdziet transmisiju PARK stāvoklī.
 - Atslēdziet jūgvārpstu.
 - Apturiet traktora dzinēju un izņemiet aizdedzes atslēgu.
1. Novietojiet ruļļu presi uz līdzenas virsmas.
 2. Ieslēdziet traktora stāvbremzi, izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.
 3. Atvienojiet ruļļu preses vadu savienojumu, skatiet šajā sadaļā "Ruļļu preses vadojuma atvienošana".

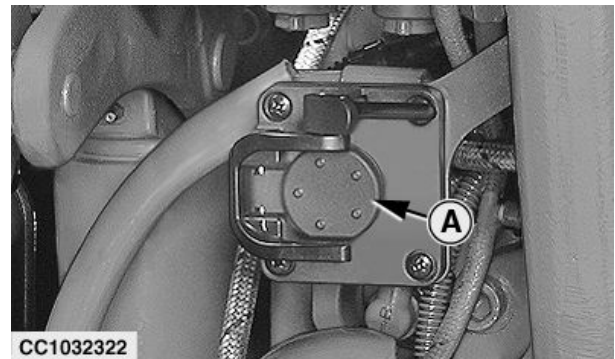
4. Atvienojiet piekabes septiņu spaiļu kontaktligzdu, skatiet "Piekabes septiņu spaiļu kontaktligzda" šajā sadaļā.
5. Atvienojiet bremzes, skatiet "Hidraulisko bremžu atvienošana (ja iekļautas aprīkojumā)" vai "Pneimatisko bremžu atvienošana (ja iekļautas aprīkojumā)" šajā sadaļā.
6. Atvienojiet hidraulikas sistēmu, skatiet "Atvienošana no traktora hidraulikas sistēmas" šajā sadaļā.
7. Atvienojiet jūgvārpstu, skatiet "Teleskopiskās transmisijas atvienošana no traktora jūgvārpstas" šajā sadaļā.
8. Atlokiet balsta domkratu, skatiet "Balsta domkrata atlocīšana" šajā sadaļā.
9. Atvienojiet drošības ķēdi no traktora.
10. Atvienojiet ruļļu presi.
11. Uzmanīgi brauciet traktoru prom no ruļļu preses.

NB02380,0000165 -25-01AUG16-1/1

Atvienojiet ruļļu preses vadu savienojumus

Atvienojiet mašīnas elektroinstalācijas kabelus no ISOBUS agregāta atvienošanas savienotāja (A).

A—ISOBUS agregāta
atvienošanās savienotājs



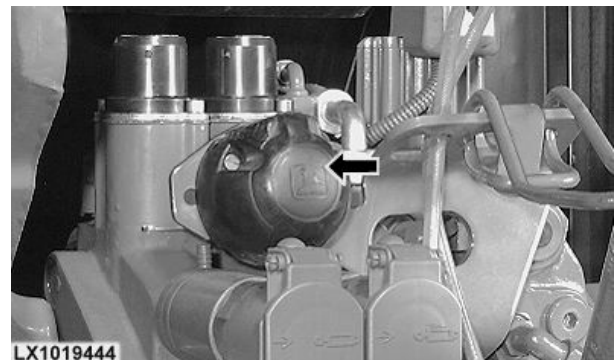
CC1032322

CC1032322 —UN—17DEC09

NB02380,0000160 -25-28NOV16-1/1

Atvienojiet piekabes septiņu spaiļu kontaktligzdu

Atvienojiet ceļu apgaismojuma spraudni no traktora septiņu spaiļu kontaktligzdas.



LX1019444

Traktora septiņu spaiļu kontaktligzda

LX1019444 —UN—17SEP09

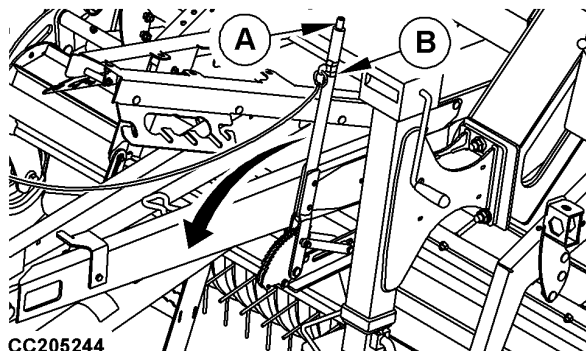
NB02380,0000161 -25-31MAY16-1/1

Ieslēdziet mašīnas stāvbremzi (ruļļu prese ar hidrauliskajām bremzēm)

Lai ieslēgtu stāvbremzi, pavelciet sviru (B).

A—Poga

B—Svira



CC205244

CC205244 —UN—16OCT13

NB02380,00001B4 -25-26JUL16-1/1

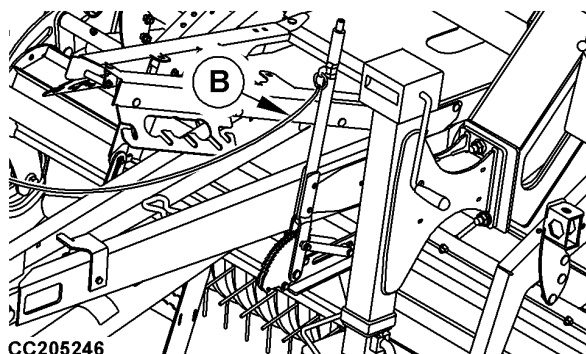
Atvienojiet hidrauliskās bremzes (ja iekļautas aprīkojumā)

Atvienojiet drošības trosi (B) no traktora.

Atvienojiet spiediena šļūteni un uzlieciet vāciņu piekabes bremžu savienojumam (A).

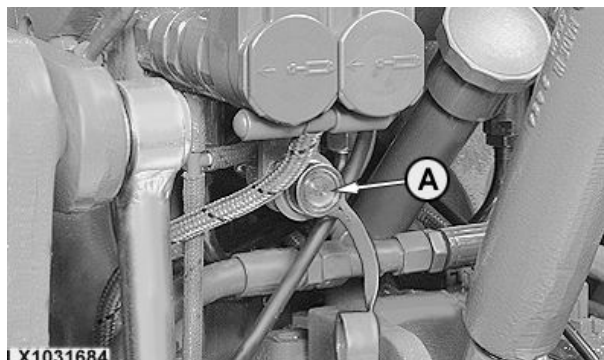
A—Piekabes bremzes savienotājs

B—Drošības trosē



CC205246

CC205246 —UN—16OCT13



LX1031684

LX1031684 —UN—03APR03

NB02380,0000162 -25-30MAY16-1/1

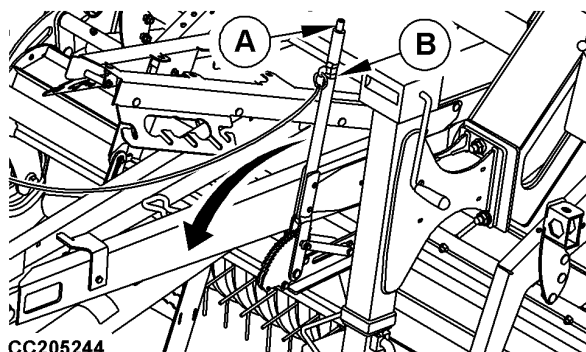
Ieslēdziet mašīnas stāvbremzi (ruļļu prese ar pneimatiskajām bremzēm)

Stāvbremzes svira

Lai ieslēgtu stāvbremzi, pavelciet sviru (B).

A—Poga

B—Svira



CC205244

CC205244 —UN—16OCT13

Turpinājums nākamajā lappusē

GA87848,00003CE -25-28SEP17-1/2

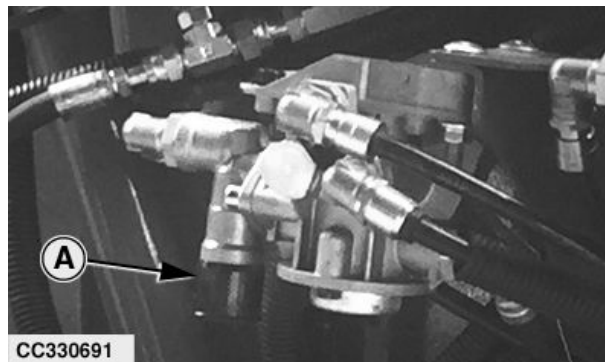
Pneimatisko bremžu vārsts

Kad pneimatisko bremžu šļūtenes neparedzēti atvienojas no traktora, ietīšanas ruļļu preses bremzes automātiski ieslēdzas.

Lai ietīšanas ruļļu preses bremzes atlaistu manuāli, nospiediet pogu (A).

Kad pneimatisko bremžu šļūtenes ir pievienotas no traktora bremžu sistēmas, mašīnas bremzes automātiski atlaižas.

A—Poga



CC330691

CC330691 — UN — 12SEP17

GA87848,00003CE -25-28SEP17-2/2

Atvienojiet pneimatiskās bremzes (ja iekļautas aprīkojumā)

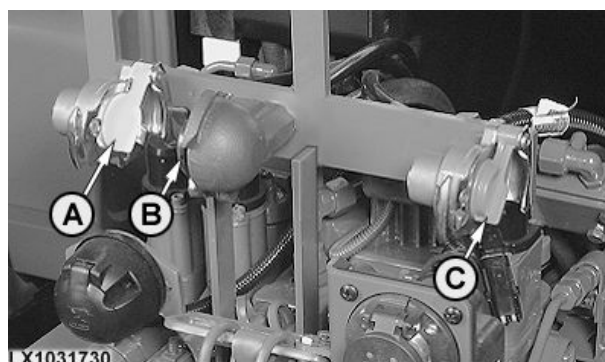
SVARĪGI: Pievērsiet uzmanību savienotāju krāsām.

PIEZĪME: Savienotāji un krāsas atbilst standartam 1728 ISO.

Atvienojiet sarkano šļūteni no savienojuma (C), pēc tam dzelteno šļūteni no savienojuma (A).

Kad šļūtenes ir atvienotas, noslēdziet savienojumus ar vāciņiem, lai pasargātu no putekļiem.

PIEZĪME: Atvienojot bremžu šļūtenes no traktora bremžu sistēmas, mašīnas bremzes ieslēdzas automātiski. Skatiet sadaļu *“Mašīnas novietošana stāvvietā” (Ruļļu prese ar pneimatiskajām bremzēm) nodaļā “Transportēšana un mašīnas novietošana stāvvietā”.*



LX1031730

LX1031730 — UN — 13AUG03

A—Dzeltenš (divkontūru bremzes)
B—Melns (vienkontūra bremzes)

C—Sarkans (divkontūru bremzes, barošana)

NB02380,0000163 -25-07OCT16-1/1

Atvienošana no traktora hidrauliskās sistēmas

⚠ UZMANĪBU: Maksimālais darba spiediens ruļļu preses hidrauliskajās šļūtenēs ir 21500 kPa (215 bāri; 3120 psi). Lai izvairītos no ievainojumiem no hidrauliskā šķidruma, kas atrodas zem spiediena, pirms hidraulisko vai citu savienojumu savienošanas vai atvienošanas, apturiet motoru un atbrīvojiet spiedienu sistēmā. Pirms spiediens tiek palielināts, pievelciet visus savienojumus.

SVARĪGI: Visiem hidrauliskajiem savienotājiem jābūt bez netīrumiem, putekļiem un smiltīm. Uz šķidruma atverēm jābūt aizsardzības uzgaļiem, līdz notiek savienošana. Iekļuvušie svešķermeņi var sabojāt hidraulisko sistēmu.

1. Traktora SCV bloķēšana

- Traktors ar mehāniskiem selektīvās vadības vārstiem:
ja traktors ir aprīkots ar SCV (selektīvās vadības vārstu) sviras atbloķētāju (A), nospiediet to uz labo pusi (bloķēšana transportēšanai) pirms agregāta atvienošanas, lai novērstu aprīkojuma kustību un izvairītos no iespējamām traumām.
- Traktors ar elektriskās piedziņas selektīviem kontroles vārstiem (E-SCV):
pirms aprīkojuma pievienošanas nospiediet E-SCV transportēšanas bloķēšanas pogu (B), lai bloķētu visus SCV (transportēšanas bloķēšana), novērstu aprīkojuma kustību un izvairītos no iespējamām traumām.



Mehāniskais SCV



SCV ar elektrisku piedziņu

A—SCV sviras bloķēšana

B—E-SCV transportēšanas bloķēšanas poga

GA87848,00003CD -25-06SEP17-1/3

2. Pacēlāja vadības vārsta hidraulisko šļūteni atvienošana

Atvienojiet pacēlāja vadības vārsta hidrauliskās šļūtenes (A) no dubultās darbības SCV.

Šļūtenes stingri novelciet no traktora pievienojuma vietām.

A—Savācēja hidrauliskā šļūtene



Turpinājums nākamajā lappusē

GA87848,00003CD -25-06SEP17-2/3

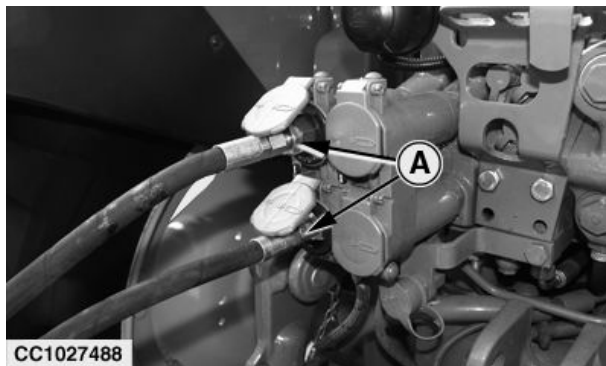
3. Apvalka pacelšanas hidraulisko šļūteņu atvienošana

Atvienojiet apvalka hidraulikas šļūtenes (A) no dubultās darbības SCV.

Šļūtenes stingri novelciet no traktora pievienojuma vietām.

4. Hidraulikas šļūteņu uzglabāšana, skatiet tēmu "Hidraulikas šļūteņu uzglabāšana" šajā sadaļā.

A—Apvalka hidrauliskā šļūtene



CC1027488 —UN—11JUL05

GA87848,00003CD -25-06SEP17-3/3

Hidraulisko šļūteņu glabāšana

⚠ UZMANĪBU: Ar lielu spiedienu izplūstošais šķidrums var caurdurt ādu un izraisīt smagus savainojumus. Lai nepieļautu apdraudējumu, samaziniet spiedienu, pirms atvienot hidrauliskās vai citas līnijas.

Atvienojiet hidrauliskās šļūtenes un uzlieciet uz savienotājiem aizsardzības uzgaļus.

Glabāiet hidrauliskās šļūtenes šim nolūkam paredzētajā atbalstā (A), lai novērstu saskari ar zemi, tādējādi saglabājot tās tīras.



A—Atbalsts

CC283529 —UN—18JUL16

NB02380,000015F -25-30MAY16-1/1

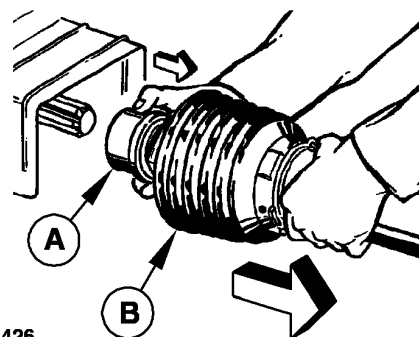
Atvienojiet teleskopisko transmisiju no traktora jūgvārpstas

⚠ UZMANĪBU: Nekad neatvienojiet teleskopisko transmisiju, kamēr traktora darbojas.

Jūgvārpstas piedziņas vārpstas pievienošanai un atvienošanai nekad nelietojiet tērauda āmuru.

SVARĪGI: Transmisijai un jūgvārpstai vienmēr ir jābūt tīrai; atbrīvojiet jūgvārpstas rievas no krāsojuma, netīrumiem, pelavām un atskarpēm.

1. Izslēdziet jūgvārpstu, ieslēdziet stāvbremzi un/vai pārslēdziet transmisiju pozīcijā "PARK" (Stāvvietā), izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet atslēgu.
2. Pieturiet apvalku (B) un pavelciet atpakaļ fiksācijas gredzenu (A). Noņemiet teleskopisko transmisiju no traktora jūgvārpstas.
3. Novietojiet teleskopisko transmisiju glabāšanai, skatiet "Teleskopiskās transmisijas uzglabāšana" šajā sadaļā.



CC1034426

A—Fiksācijas gredzens

B—Aizsargs

4. Uzlieciet atpakaļ visus aizsargus, ja tie ir noņemti.

PIEZĪME: Informāciju par teleskopiskās transmisijas pareizu atvienošanu no traktora jūgvārpstas skatiet teleskopiskās transmisijas operatora rokasgrāmatā.

CC1034426 —UN—15SEP11

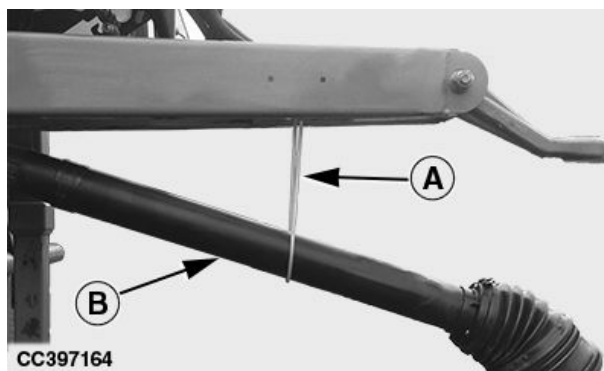
NB02380,000015C -25-31MAY16-1/1

Teleskopiskās transmisijas glabāšana

Kad ruļļu preses sakabes strēle tiek pielāgota traktora piekabes sakabei, novietojiet trosi (A), kā parādīts, lai tajā novietotu teleskopisko transmisiju.

A—Trose

B—Teleskopiskā transmisija



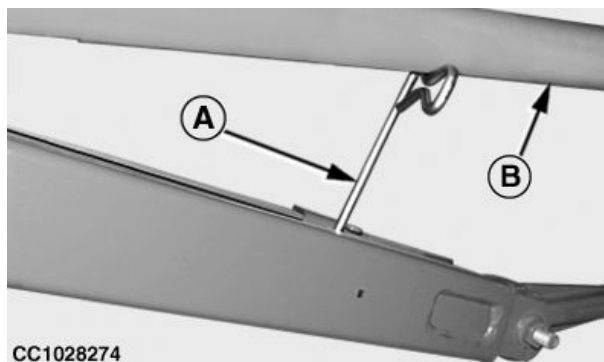
CC397164 —UN—27NOV19

GA87848,0000D7E -25-26NOV19-1/2

Kad ruļļu preses sakabes strēle tiek pielāgota traktora jūgstienim, novietojiet balstu (A), kā parādīts, lai tajā novietotu teleskopisko transmisiju (B).

A—Balsts

B—Teleskopiskā transmisija



CC1028274 —UN—21SEP06

GA87848,0000D7E -25-26NOV19-2/2

Balsta domkrata atlocīšana

Pirms ruļļu preses atvienošanas no traktora, izņemiet balstu (A) no glabāšanas pozīcijas un novietojiet to attēlā redzamajā pozīcijā.

Nostipriniet balsta domkratu (A) ar tapu (B) tālāk norādītajā veidā.

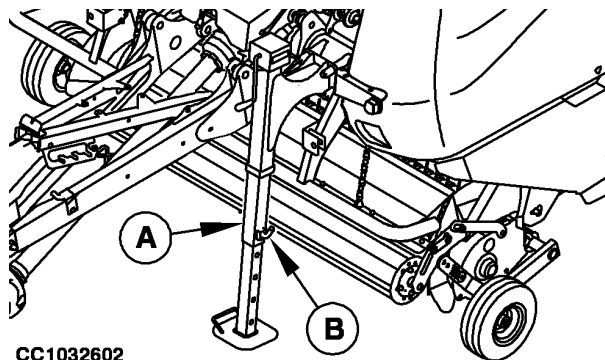
1. Ievietojiet tapu (B), kā parādīts solī (I).
2. Pagrieziet tapu (B) kā parādīts zīmējuma solī (II), lai nostiprinātu atbalstu.

SVARĪGI: Pārliecinieties, ka šķelttapa (C) ir ievietota pareizi.

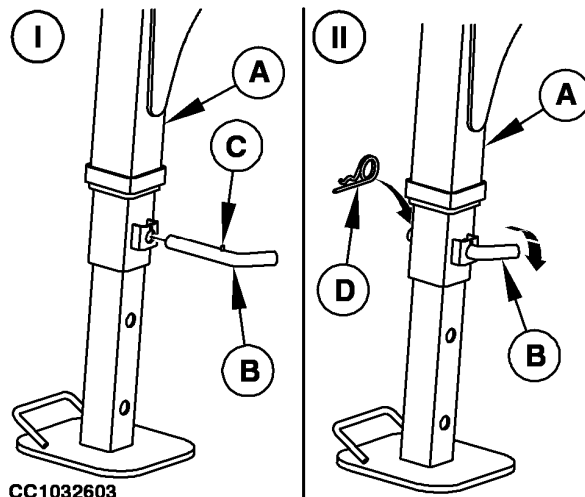
3. Ievietojiet atsperes fiksācijas tapu (D) tapā (B), kā parādīts (II) darbībā.

A—Balsts
B—Tapa

C—Šķelttapa
D—Atsperota sprosttapa



CC1032602



CC1032603

NB02380,0000481 -25-23JUN17-1/1

CC1032602—UN—14SEP10

CC1032603—UN—14SEP10

Ruļļu preses vilkšana pa koplietošanas ceļiem

⚠ UZMANĪBU: Velkot šo aprīkojumu pa koplietošanas ceļiem, ieteicams lietot mirgojošo brīdinājuma gaismu un pagrieziena signālus. Agregāta drošības apgaismojuma komplektu var iegādāties pie “John Deere” izplatītāja.

Pirms ruļļu preses pārvietošanas transportēšanas ātrumā aizveriet apvalku un paceliet pacelēju.

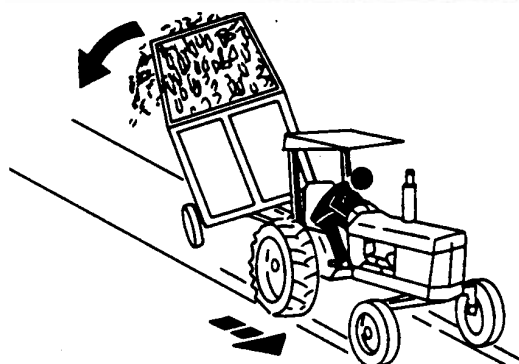
⚠ UZMANĪBU: Esiet uzmanīgs, velkot presi transportēšanas ātrumā. Brauciet ar samazinātu ātrumu, ja preses svars pārsniedz traktora svaru. Presei ir jābūt tukšai, ja to velk pa ceļu.

SVARĪGI: Velkot presi, neizdariet asus pagriezienus. Rezultātā var rasties riepu bojājumi no dīsteles berzes gar riepām.

SVARĪGI: Maksimālais transportēšanas ātrums ir atkarīgs no vietējiem ceļu satiksmes noteikumiem un agregāta pieļaujamā maksimālā ātruma. Informāciju par pareizu gaisa spiedienu riepās skatiet sadaļas “Ruļļu preses sagatavošana” nodaļā “Gaisa spiediens riepās”.

Braucot pa atklātās satiksmes ceļiem, vienmēr jāievēro attiecīgie noteikumi.

Transportējot presi ar lielu ātrumu, var rasties preses svārstības. Samaziniet ātrumu, kamēr svārstības izbeidzas.



H28930 —UN—30JUN89

TS216 —UN—23AUG88

OUCC007,00018D6 -25-22DEC10-1/1

Ieteicamās brīdinājuma gaismas

⚠ UZMANĪBU: Ja velciet šo iekārtu pa koplietošanas ceļiem, ieteicams lietot mirgojošo brīdinājuma gaismu un pagrieziena signālus.

PIEZĪME: Drošības apgaismojuma komplektu darba ierīcei var iegādāties pie John Deere dīlera.



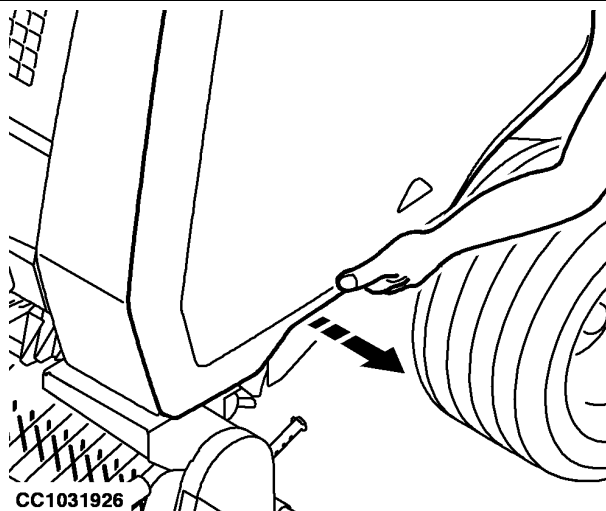
CC330710

CC330710 —UN—27SEP17

GA87848,00003ED -25-05OCT17-1/1

Pārbaudiet, vai sānu durvis ir aizvērtas

⚠ UZMANĪBU: Pavelciet sānu durvis, lai pārliecinātos, ka tās ir bloķētas.



CC1031926 —UN—30NOV09

NB02380,00003E6 -25-05APR17-1/1

Novietojiet standarta atbalsta ritenus transportēšanas pozīcijā

1. Izņemiet ātrās fiksācijas tapu (A).
2. Izņemiet atbalsta riteni (B) no pacelāja.
3. Novietojiet atbalsta riteni (B) uz kronšteina, kā redzams attēlā. Nostipriniet to ar ātrās fiksācijas tapu (A).
4. Atkārtojiet šo procedūru otrā pusē.

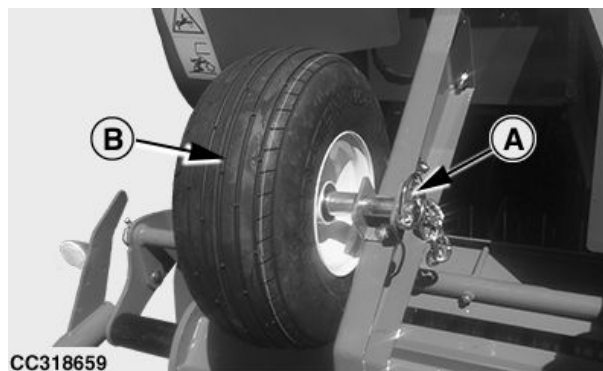
A—Ātrās fiksācijas tapa

B—Atbalsta ritenis



CC200792

CC200792 —UN—12APR13



CC318659

CC318659 —UN—01SEP17

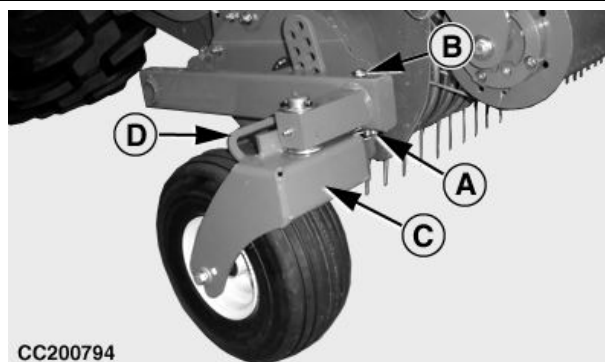
NB02380,000042A -25-12JUN17-1/1

Novietojiet skrituļa atbalsta ritenus transportēšanas pozīcijā

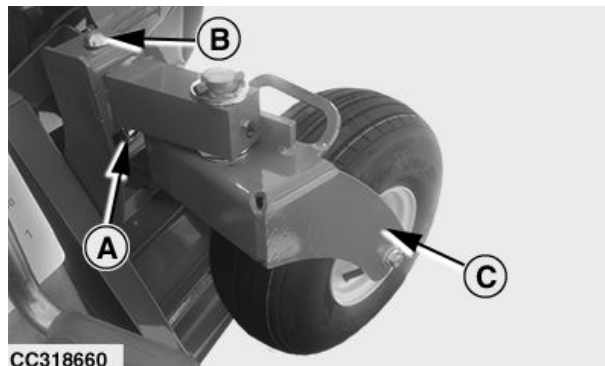
1. Izņemiet ātrās fiksācijas tapu (A) un tapu (B).
2. Noņemiet skrituļa atbalsta riteni (C) no pacēlāja, izmantojot rokturi (D).
3. Novietojiet skrituļa atbalsta riteni (C) uz kronšteina, kā redzams attēlā, fiksējiet to ar tapu (B) un ātrās fiksācijas tapu (A).
4. Atkārtojiet šo procedūru otrā pusē.

A—Ātrās fiksācijas tapa
B—Tapa

C—Skrituļa atbalsta ritenis
D—Skrituļa atbalsta riteņu rokturis



CC200794



CC318660

CC200794 —UN—12APR13

CC318660 —UN—01SEP17

NB02380,000042B -25-12JUN17-1/1

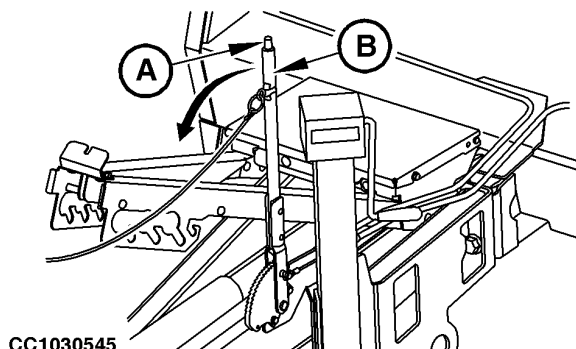
Mašīnas novietošana stāvvietā (prese ar hidrauliskām bremzēm)

Lai iedarbinātu stāvbremzi, sviru (B) jāpavelk.

Lai stāvbremzi atlaistu, pavelciet sviru (B), nospiediet pogu (A) tad atlaidiet sviru.

A—Poga

B—Svira



CC1030545

CC1030545 —UN—22OCT08

OUCC006,00013BF -25-13FEB08-1/1

Novietojiet mašīnu stāvvietā (ruļļu prese ar pneimatiskām bremzēm)

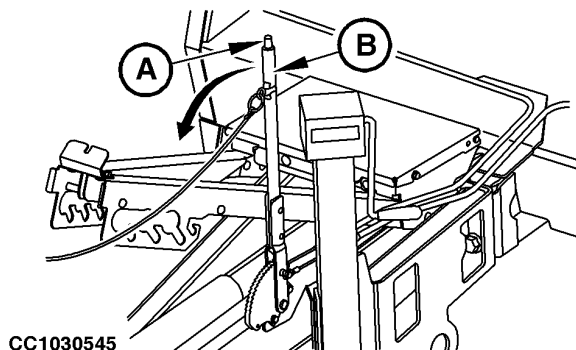
Stāvbremze

Lai iedarbinātu stāvbremzi, sviru (B) jāpavelk.

Lai stāvbremzi atlaistu, pavelciet sviru (B), nospiediet pogu (A) tad atlaidiet sviru.

A—Poga

B—Svira



CC1030545

CC1030545 —UN—22OCT08

Turpinājums nākamajā lappusē

GA87848,000040A -25-28SEP17-1/2

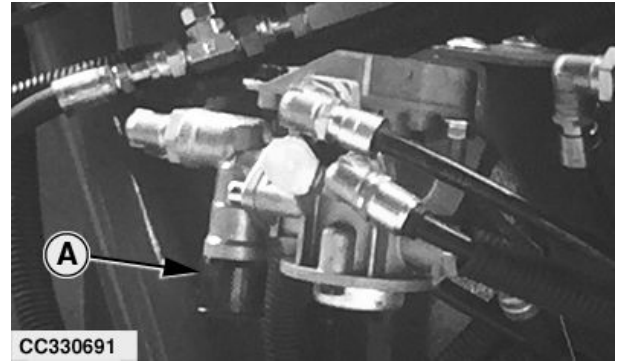
Pneimatisko bremžu vārsts

Kad pneimatisko bremžu šļūtenes neparedzēti atvienojas no traktora, ietīšanas ruļļu preses bremzes automātiski ieslēdzas.

Lai ietīšanas ruļļu preses bremzes atlaistu manuāli, nospiediet pogu (A).

Kad pneimatisko bremžu šļūtenes ir pievienotas no traktora bremžu sistēmas, mašīnas bremzes automātiski atlaižas.

A—Poga



CC330691 —UN—12SEP17

GA87848.000040A -25-28SEP17-2/2

Pieštrādes periods

Kīpu preses pieštrāde

SVARĪGI: Siksnu un piedziņu slodze pieaug, palielinoties ruļļa maksimālajam diametram. Bieža pārmērīgi lielu izmēru ruļļu formēšana rada priekšlaicīgas darbības kļūmes.

Tiek uzskatīts, ka pieštrādes periods ir pirmo piecdesmit ruļļu izveidošanas laiks (kamēr nodilis ruļļu kameras iekšējais krāsojums).

Pirms ekspluatācijas pienācīgi ieeļļojiet teleskopiskās transmisijas teleskopiskās sastāvdaļas.

SVARĪGI: Ja darba laikā atslēdzas mašīnas griezes momenta ierobežotājs, izslēdziet jūgvārpstu un atkārtoti to ieslēdziet ar maziem apgriezieniem, līdz atkārtoti ieslēdzas griezes momenta ierobežotājs, pēc tam darbiniet jūgvārpstu ar nomināliem apgriezieniem.

GA87848,00003F3 -25-27SEP17-1/1

Pieštrādes laiks: Pēc pirmajām 10 stundām – riteņu uzgriežņu griezes moments

Pārbaudiet riteņu uzgriežņu griezes momentu pēc pirmajām 10 darba stundām. Skatiet sadaļas "Ruļļu preses sagatavošana" tēmu "Riteņu uzgriežņu griezes momenta pārbaude".

SVARĪGI: Atkārtojiet šo procedūru katru reizi, noņemot vai uzstādot riteņi.



CC332523

CC332523 —UN—28SEP17

GA87848,00003EE -25-02NOV17-1/1

Pieštrādes laiks: Pēc pirmajām 50 darba stundām – pārnesumkārbā

Pēc pirmajām 50 ekspluatācijas stundām mainiet pārnesumkārbas eļļu. Skatiet sadaļu Ik pēc 500 stundām

vai reizi gadā: "Pārnesumkārbas iztukšošana un uzpilde" sadaļā "Eļļošana un tehniskā apkope".

GA87848,00003F4 -25-02NOV17-1/1

Pieštrādes laiks: Pēc pirmajiem 500 ruļļiem: Pārbaudiet tīkla padeves ruļļa bremzes

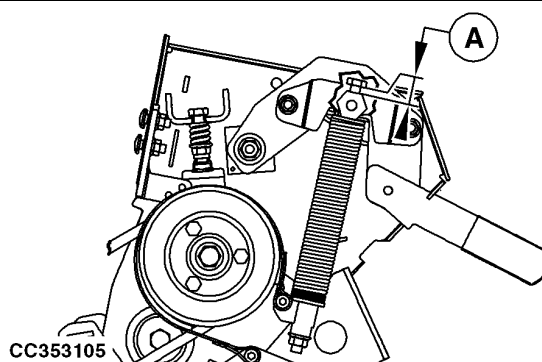
Pārbaudiet, vai attālums (A) atbilst specifikācijai:

Tehniskie dati

Skrūve pie
balsteņa—Attālums..... 3–5 mm
(1/8–3/16 collas)

Ja nepieciešams, skatiet sadaļu "Tīkla padeves veltna bremžu pārbaude (6. tests)" nodaļā "Apkope".

A—Atstatums



CC353105

CC353105 —UN—17MAY18

GA87848,00010F8 -25-08FEB21-1/1

Pirms ruļļu preses katras lietošanas reizes

Pārbaudiet ruļļu presi:

1. Pārbaudiet, vai kultūraugi nav aptinušies ap ruļļu kameras veltniem; atkārtojiet pārbaudi, cik bieži nepieciešams. Skatiet tēmu "Pēc vajadzības: ruļļu kameras veltnu tīrīšana" sadaļā "Smērēšana un tehniskā apkope".
2. Pārbaudiet, vai siksna āķi un āķu stieples ir tīras; atkārtojiet pārbaudi, cik bieži nepieciešams. Skatiet tēmu "Pēc vajadzības: siksna āķu un āķu stieplu tīrīšana" sadaļā "Smērēšana un tehniskā apkope".
3. Ja ietilpst aprīkojumā, ievilkst vai izvirzīt priekšgriezēja nažu ievilkšana vai izvirzīšana".

Regulējiet ruļļu presi:

1. Regulējiet pacelāja augstumu. Skatiet sadaļu "Savācēja standarta balsta riteņu regulēšana" vai "Pacelāja skrituļu balsta riteņu regulēšana" šajā nodaļā.
2. Pacelāja peldošās atsperes iestatīšana. Skatiet sadaļu "Pacelāja peldošās atsperes regulēšana" šajā nodaļā.
3. Regulējiet kompresora paliktņa mezglu, īsstiebru graudaugu deflektoru vai vāla saspiešanas veltni. Skatiet šīs sadaļas tēmu "Īsas kultūras deflektora (ja tāds ir) regulēšana" vai "Vāla saspiešanas ruļļa (ja tāds ir) regulēšana".

Iestatiet vadības monitora funkcijas:

1. Pielāgojiet ruļļa diametru. Skatiet "Ruļļu diametra iestatīšana" nodaļā "Ruļļu preses lietotnes darbība".
2. Atlasiet tīšanas sistēmu. Skatiet nodaļas "Ruļļu preses lietotnes vadība" sadaļu "Tīšanas sistēmas atlase".

3. Atlasiet tīšanas sākšanas režīmu. Skatiet nodaļas "Ruļļu preses lietotnes izmantošana" sadaļu "Tīšanas sākšanas režīma atlase".
4. Noregulējiet tīkla un auklas tīšanas sistēmu. Skatiet nodaļas "Ruļļu preses lietotnes izmantošana" sadaļu "Tīkla tīšanas regulēšana" un "Auklas tīšanas regulēšana".
5. Pārbaudiet, vai grīdas lūka ir pacelta. Skatiet "Ruļļu preses galvenās lapas displeja apraksts" sadaļā "Ruļļu preses lietotnes izmantošana".
6. Regulējiet mīkstā serdeņa diametru un blīvumu. Skatiet nodaļas "Ruļļu preses lietotnes izmantošana" sadaļu "Mīkstā serdeņa sistēmas lietošana".
7. Regulējiet ruļļa blīvumu. Skatiet sadaļu "Ruļļa blīvuma regulēšana" nodaļā "Ruļļu preses izmantošana".
8. Ja aprīkojumā ietilpst priekšgriezēja naži, atlasiet to skaitu. Skatiet sadaļu "Priekšgriezēja nažu ievirzīšana vai pieslēgšana" nodaļā "Ruļļu preses lietotnes vadība".
9. Atlasiet klienta un lauka numuru. Skatiet nodaļas "Ruļļu preses lietotnes izmantošana" sadaļu "Klientu un lauku skaitītāji".

Ruļļu veidošanas sākšana:

SVARĪGI: Ja monitors ir ilgstoši izslēgts, lūka tiks atbloķēta. Pirms sākt ruļļu veidošanu, lūka atkal jāfiksē.

Paceliet un pēc tam aizveriet lūku. Pārbaudiet, vai lūka ir fiksēta pareizi.

GA87848,0000D94 -25-30JAN20-1/1

Mašīnas tīrīšana, lai novērstu ugunsgrēka rašanos

⚠ UZMANĪBU: Pirms darbu veikšanas mašīnā izslēdziet jūgvārpstu, ieslēdziet stāvbremzi, izslēdziet traktora motoru un izņemiet atslēgu. Nogaidiet, līdz visas kustīgās detaļas ir apstājušās.

Lai mazinātu ugunsgrēka rašanās risku, tīriet mašīnu vairākas reizes dienā, mainiet tīrīšanas biežumu atbilstoši darba apstākļiem ruļļu veidošanas laikā.

Notīriet uzkrājušos labību un citus netīrumus ar rokām vai, izmantojot jebkādu citu instrumentu, īpaši rūpīgi notīriet apgabalus pie gultniem un kustīgajām detaļām.

DC82261,00004F8 -25-12AUG14-1/1

Rīcība aizdegšanās gadījumā

Pārtrauciet ruļļu presēšanu, tiklīdz pamanāt liesmas, dūmus, deguma smaku vai neparastu troksni.

⚠ UZMANĪBU: Rīkojieties piesardzīgi. Aizdegušās riepas vai uzkarsuši pneimatiskie amortizatori var negaidot eksplodēt. Izvairieties no dūmu ieelpošanas un apdegumiem. Ja liesmas ir pārāk lielas, nemēģiniet tās nodzēst; atvīzieties tālāk no liesmām.



Ja liesmas var droši nodzēst vai lokalizēt, rīkojieties uzmanīgi un atbilstīgi tālākajām norādēm.

1. Novietojiet traktoru tā, lai vējš pūstu prom no ruļļu presētāja, un liesmas nepārņemtu traktoru.
2. Atveriet ruļļu presētāja aizmugures bortu, izmetiet visu labību no presēšanas kameras un brauciet prom no šīs labības.
3. Izslēdziet jūgvārpstu, ieslēdziet stāvbremzi, izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet atslēgu.
4. Izvelciet fiksējošo tapu, atvienojiet drošības ķēdes un elektriskos savienojumus.
5. Brauciet traktoru prom no ruļļu presētāja, ļaujot spēka pārvada un hidraulikas sistēmu savienojumiem pašiem atvienoties.
6. Sazinieties ar ugunsdzēsības dienestu un informējiet par savu atrašanās vietu.
7. Nestāviet zem atvērta ruļļu presētāja borta. Ja ruļļu presētājs ir aizdedzies, borts var nokrist.
8. Stāviet tā, lai liesmas tiktu pūstas prom no jums, un rīkojieties atbilstīgi norādēm uz ugunsdzēsības aparāta (ja tāds pieejams).

TS227 —UN—15APR13

CC03745,000114C -25-25SEP14-1/1

Kultūras sagatavošana

Vāla izmēri

Labus, vienādus ruļļus var iegūt ar jebkura pilna platuma pacelēja vālu vai ierobežota platuma vālu, kam ir puse vai mazāk par pusi pacelēja platuma.

Izvairieties no vidēja izmēra vāla. Kad vadītājs šķērso vāla masu līdz pacelēja galam, sākas nepārtraukta materiāla padeve centrā. Rezultātā vairāk materiāla tiek padots ruļļa centrā nekā tā galos. Rezultātā tiek veidots mucas veida rullis ar mazu blīvumu galos un lielu blīvumu centrā.

Siena sagatavošana ruļļu veidošanai

No materiāla var veidot ruļļus, kā ierasts, atkarībā no jūsu izvēles un lietojamās iekārtas. Ruļļi galvenokārt tiek veidoti, kad materiāls ir nopļauts, izžāvēts un tad sagrābts vālos vajadzīgajā izmērā. Vadītājs brauc līku loču pār attiecīgā materiāla izvietošanu, izveidojot kompaktu, vienvēdīgu rulli. Skatiet iepriekš sadaļu "Vāla izmēri".

Ja mitrums ir pārāk liels, materiāls var sabojāties.

Ja mitrums ir par maz, palielinās lapiņu zudumi un stiebru var salūzt.

Pļaujiet materiālu, kad tas ir vajadzīgajā kondīcijā. Visbiežāk garš materiāls ir vieglāk sapresējams, un rezultātā veidojas gluds rullis, kas ir izturīgāks pret atmosfēras iedarbību.

Pārlieku nežāvējiet materiālu, īpaši pākšaugu kultūras, piemēram, lucernu un āboliņu.

Pāržāvējot lapiņas izžūst pārāk ātri un salūzt bojājumu vietās, un rezultātā palielinās zudumu apmērs. Ja ruļļus uzglabā ārpus telpām, notiek pastiprināta sairšana un mitrums uzsūkšana.

Nepietiekami izžāvēts, mitrs un resns stiebru materiāls var sākt bojāties.

PIEZĪME: Pārmērīgi sauss, slidens materiāls, kā arī dažreiz kukurūzas stublāji, daži zālāju un vairāki labības salmu tipi var sekmīgi tikt presēti, ja materiāls ir pietiekami garš, lai noturētu rulli kopā.

PIEZĪME: Grūtības var rasties galvenokārt serdes veidošanā, ja materiāls ir ļoti sauss un šķiedra ir pārāk īsa. Presējot šāda veida materiālu, labāku rezultātu var iegūt, samazinot jūgvārpstas apgriezību skaitu apmēram uz 1/2 laikā, kamēr tiek veidots serdenis, un pēc tam palielināt apgriezību skaitu.

Skābsiena sagatavošana ruļļu veidošanai

Materiālu var pļaut un sagatavot, izmantojot parasto aprīkojumu, piemēram, pļāvēju vai pļāvējplacinātāju un sienu ārdīšanas grābekli.

Izveidojiet vienvēdīgus vālus. Vēlams plakans, plats vāls. Vislabākie konservēšanas rezultāti tiek sasniegti, presējot materiālu ar 40–50% sausnas saturu.

OUCC006,00019B0 -25-21NOV12-1/1

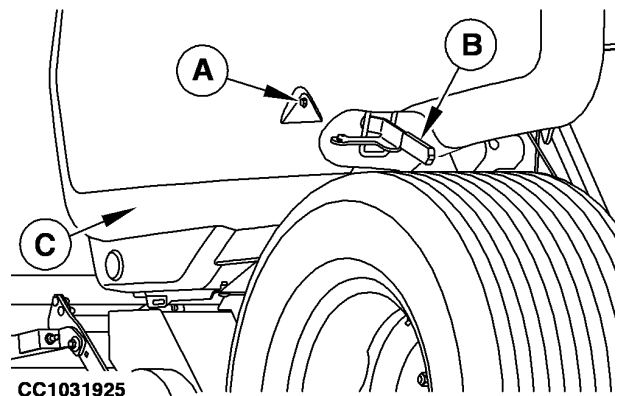
Sānu durvju atvēršana un aizvēršana

1. Pagrieziet bloķētāju (A).
2. Pavelciet fiksatoru uz sevi (B).
3. Atveriet sāndurvis (C).

Kad sāndurvis ir aizvērtas, pavelciet durvis uz savu pusi, lai pārliecinātos, ka tās ir bloķētas.

A—Fiksators
B—Fiksators

C—Durvis



CC1031925 —UN—30NOV09

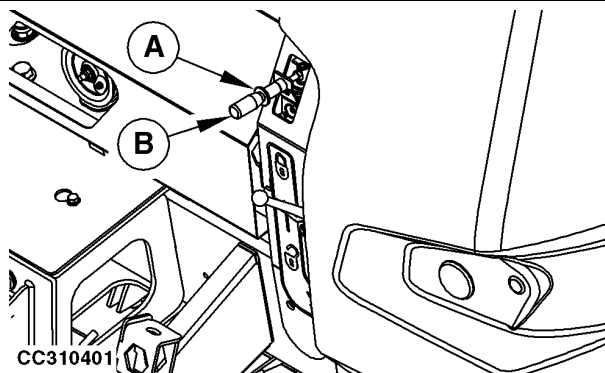
GA87848,0000474 -25-24OCT17-1/1

Apvalka bloķēšanas vārsts

⚠ UZMANĪBU: Pirms veiksi darbus preses iekšpusē vai ārpusē, kamēr apvalks ir atvērts, pārvietojiet apvalka bloķēšanas sviru (B) bloķējošā pozīcijā, pavelkot fiksācijas iemavu (A). Vienmēr ievērojiet šo drošības noteikumu, kad apvalks ir atvērts. Atstājot presi bez uzraudzības, vienmēr aizveriet apvalku.

SVARĪGI: Nekad nebrauciet ar atvērtu apvalku ātrumā, kas lielāks par 2 km/h (1,2 mph). Var rasties apvalka bojājumi.

Bloķējošais vārsts vienmēr nobloķē paceļošo cilindru, kad apvalks atrodas jebkurā pozīcijā. Ja mašīnas vienas puses hidrauliskā sistēma nedarbosies, apvalka tiks saglabāts atvērts.



A—Fiksējošā iemava

B—Apvalka bloķēšanas svira

CC310401 —UN—18APR17

GA87848,00006EB -25-02JUL18-1/1

Priekšgriezēja nažu bloķēšanas vārsta darbība

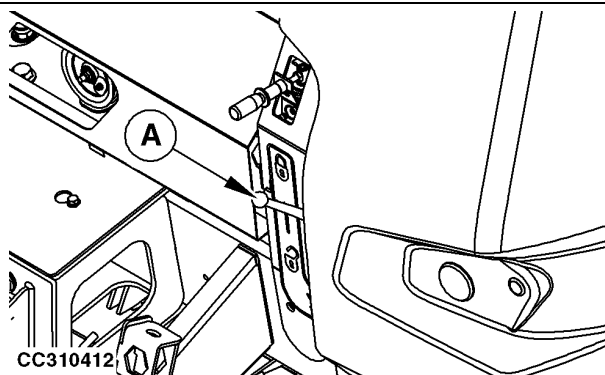
Mašīnām, kas aprīkotas ar 13 nažu priekšgriezēju:

Pārvietojiet bloķēšanas sviru (A), lai fiksētu priekšgriezēja nažus to pašreizējā pozīcijā.

Mašīnām, kas aprīkotas ar 25 nažu priekšgriezēju:

Pārvietojiet bloķēšanas sviru (A), lai fiksētu abus priekšgriezēja nažus, kas iestatīti to pašreizējā pozīcijā.

PIEZĪME: Nav ieteicams vienlaikus strādāt ar 1. un 2. priekšgriezēja nažu komplektu. Braukšanas ātrums tiks ievērojami samazināts.



A—Bloķēšanas svira

CC310412 —UN—18APR17

GA87848,00010F4 -25-01FEB21-1/1

Savācēja peldēšanas atsperes regulēšana

1. Atbloķējiet uzgriezni (A).
2. Regulējiet pacēlāja peldēšanas atsperi, pievelkot atsperes skrūvi (B), līdz tiek sasniegts attālums (C).

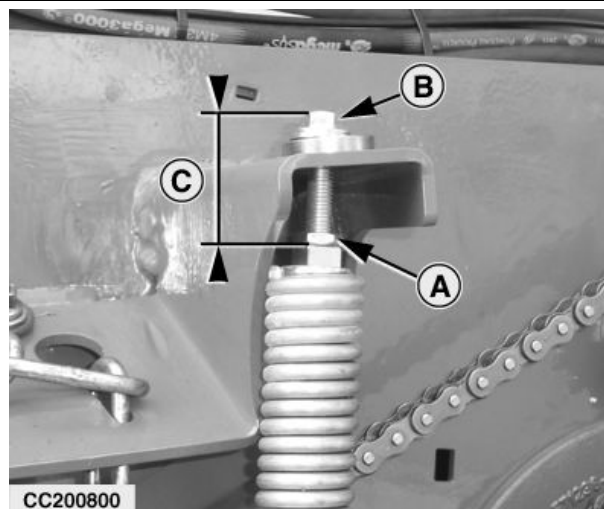
Tehniskie dati

Pacēlāja peldēšanas
atspere—Attālums..... 49–53 mm
(1,9—2,1 colla)

3. Kontruzgrieznis (A).
4. Atkārtojiet šo procedūru otrā pusē.

Šādam iestatījumam jāļauj pacēlājam pilnībā nokrist lejā, kad to nolaiž. Ja nē, mazliet samaziniet atsperes noregulējumu.

PIEZĪME: Ja strādā augstumā, kas nav viszemākā pozīcija, būs vajadzīgs papildu atsperes spēks, lai iegūtu nepieciešamo peldēšanas pakāpi.



A—Uzgrieznis
B—Skrūve

C—Attālums

NB02380,00003CC -25-20APR17-1/1

CC200800 — UN—12APR13

Pacēlāja standarta balsta riteņu regulēšana

1. Novietojiet traktoru un ruļļu presi uz stingras un līdzenas virsmas. Iedarbiniet traktora stāvēšanas slēdzi.
2. Uzstādiet pacēlāja riteņus starpstāvoklī abās pusēs.
 - a. Izņemiet ātrās fiksācijas tapu (C) un paplāksni (B) abās pusēs.
 - b. Novietojiet pacēlāja balsta riteņus vajadzīgajā stāvoklī.
 - c. Abās pusēs uzstādiet ātrās fiksācijas tapu (C) un paplāksni (B).
3. Nolaidiet pacēlāju, līdz riteņi saskaras ar zemi.
4. Pārbaudiet, vai attālums (E) atbilst specifikācijai.

Tehniskie dati

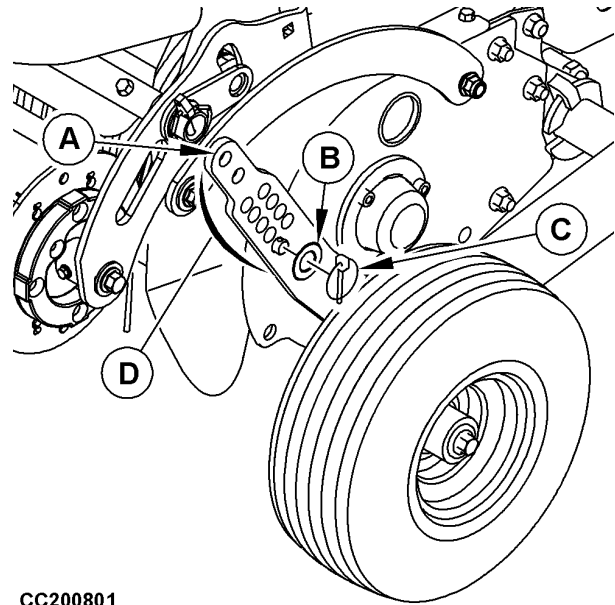
No zemes līdz
attālam—Attālums..... 125 mm
(5 collas)

- Ja attālums (E) nav apmierinošs: Pārejiet pie nākamās darbības.
 - Ja attālums (E) ir atbilstošs: Pārejiet pie 9. darbības.
5. Paceliet pacēlāju.
 6. Novietojiet pacēlāja riteņus vajadzīgajā stāvoklī.
 - Ja attālums (E) ir mazāks par šo specifikāciju: Paaugstiniet pacēlāja riteņa stāvokli par vienu atveri (D).
 - Ja attālums (E) ir lielāks par specifikācijā norādīto: Pazeminiet pacēlāja riteņa stāvokli par vienu atveri (D).
 7. Nolaidiet pacēlāju, līdz riteņi saskaras ar zemi.
 8. Pārbaudiet, vai attālums (E) atbilst specifikācijai.
 - Ja atbilst: Pārejiet pie nākamās darbības.
 - Ja neatbilst: Pārejiet pie 5. darbības.
 9. Pārbaudiet, vai sakabes strēle ir noregulēta pareizi. Skatiet sadaļu "Sakabes strēles regulēšana" nodaļā "Ruļļu preses sagatavošana".

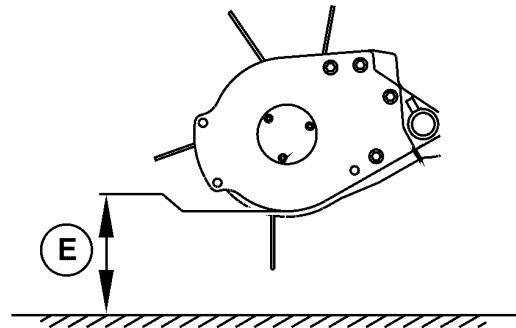
Pacēlāja lietošana siena un skābbarības režīmā

1. Pārslēdziet SCV peldošajā režīmā, lai panāktu, ka riteņi saskaras ar zemi un balsta pacēlāja svaru.
2. Ja uz zemes paliek pārāk daudz labības, vai pacēlājs ir pārāk zemu, noregulējiet pacēlāja riteņu stāvokli:
 - Lai nolaistu pacēlāju: Paceliet pacēlāja riteņus.
 - Lai paceltu pacēlāju: Nolaidiet pacēlāja riteņus.

PIEZĪME: Pacēlāja balsta riteņi ir paredzēti pacēlāja svara balstīšanai.



CC200801



CC397165

A—Balsts
B—Paplāksne
C—Ātrās fiksācijas tapa
D—Novietojuma atveres
E—Attālums

Braucot atpakaļgaitā, ieteicams pacelt tikai pacēlāju.

Pacēlāja darbināšana salmu režīmā

1. Noregulējiet nolaišanas atdures ķēdes, lai iestatītu pacēlāja balsta riteņus vēlamajā augstumā. Skatiet nodaļu "Pacēlāja nolaišanas atdures regulēšana" šajā sadaļā.
2. Pārslēdziet SCV peldošajā režīmā, lai pacēlāja svaru noturētu nolaišanas atdures ķēdes.

PIEZĪME: Nemainiet pacēlāja balsta riteņu stāvokli.

Pacēlāja skrituļu balsta riteņu regulēšana

- Novietojiet traktoru un ruļļu presi uz stingras un līdzenas virsmas. Iedarbiniet traktora stāvēšanas slēdzi.
- Uzstādiet pacēlāja riteņus starpstāvoklī abās pusēs.
 - Izņemiet ātrās fiksācijas tapu (C) un paplāksni (B) abās pusēs.
 - Novietojiet pacēlāja balsta riteņus vajadzīgajā stāvoklī.
 - Abās pusēs uzstādiet ātrās fiksācijas tapu (C) un paplāksni (B).
- Nolaidiet pacēlāju, līdz riteņi saskaras ar zemi.
- Pārbaudiet, vai attālums (E) atbilst specifikācijai.

Tehniskie dati

No zemes līdz
atlokam—Attālums..... 125 mm
(5 collas)

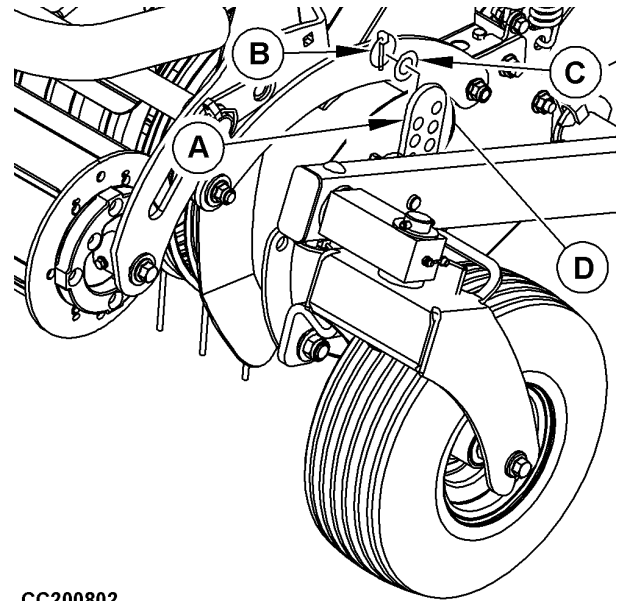
- Ja attālums (E) nav apmierinošs: Pārejiet pie nākamās darbības.
- Ja attālums (E) ir atbilstošs: Pārejiet pie 9. darbības.

- Paceliet pacēlāju.
- Novietojiet pacēlāja riteņus vajadzīgajā stāvoklī.
 - Ja attālums (E) ir mazāks par šo specifikāciju: Paaugstiniet pacēlāja riteņa stāvokli par vienu atveri (D).
 - Ja attālums (E) ir lielāks par specifikācijā norādīto: Pazeminiet pacēlāja riteņa stāvokli par vienu atveri (D).
- Nolaidiet pacēlāju, līdz riteņi saskaras ar zemi.
- Pārbaudiet, vai attālums (E) atbilst specifikācijai.
 - Ja atbilst: Pārejiet pie nākamās darbības.
 - Ja neatbilst: Pārejiet pie 5. darbības.
- Pārbaudiet, vai sakabes strēle ir noregulēta pareizi. Skatiet sadaļu "Sakabes strēles regulēšana" nodaļā "Ruļļu preses sagatavošana".

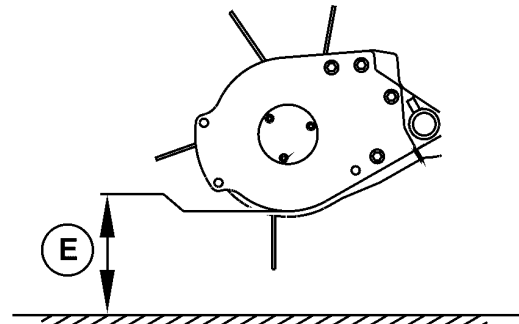
Pacēlāja lietošana siena un skābbarības režīmā

- Pārslēdziet SCV peldošajā režīmā, lai panāktu, ka riteņi saskaras ar zemi un balsta pacēlāja svaru.
- Ja uz zemes paliek pārāk daudz labības, vai pacēlājs ir pārāk zemu, noregulējiet pacēlāja riteņu stāvokli:
 - Lai nolaistu pacēlāju: Paceliet pacēlāja riteņus.
 - Lai paceltu pacēlāju: Nolaidiet pacēlāja riteņus.

PIEZĪME: Pacēlāja balsta riteņi ir paredzēti pacēlāja svara balstīšanai.



CC200802



CC397165

A—Balsts
B—Ātrās fiksācijas tapa
C—Paplāksne

D—Novietojuma atveres
E—Attālums

Braucot atpakaļgaitā, ieteicams pacelt tikai pacēlāju.

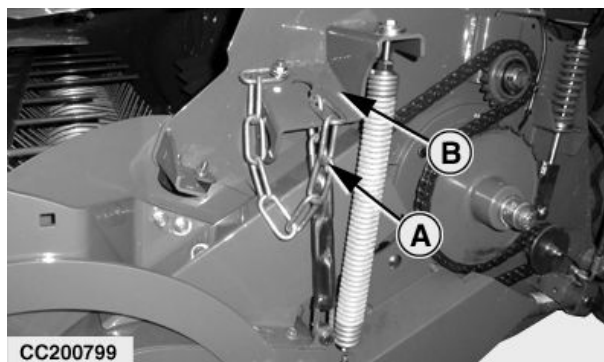
Pacēlāja darbināšana salmu režīmā

- Noregulējiet nolaišanas atdures ķēdes, lai iestatītu pacēlāja balsta riteņus vēlamajā augstumā. Skatiet nodaļu "Pacēlāja nolaišanas atdures regulēšana" šajā sadaļā.
- Pārslēdziet SCV peldošajā režīmā, lai pacēlāja svaru noturētu nolaišanas atdures ķēdes.

PIEZĪME: Nemainiet pacēlāja balsta riteņu stāvokli.

Pacēlāja nolaišanas atdures regulēšana

1. Ar selektīvās vadības vārsta sviru pilnībā paceliet pacēlāju.
2. Noņemiet ķēdi (A) no enkura (B), kas atrodas kreisajā pusē.
3. Nolaidiet pacēlāju, līdz tiek sasniegts vēlmais pacēlāja augstums.
4. Nostipriniet ķēdi (B) uz enkura (C), atstājot minimālu nenospriegotu ķēžu posmu (B) skaitu.
5. Lietojiet selektīvās vadības vārsta sviru, lai pilnībā nolaistu pacēlāju.
6. Pārbaudiet pacēlāja augstumu.
7. Atkārtojiet veiktās darbības, līdz tiek sasniegts vēlmais augstums.



A—Ķēde

B—Enkurs

CC200799 —UN—12APR13

GA87848,0000D92 -25-30JAN20-1/1

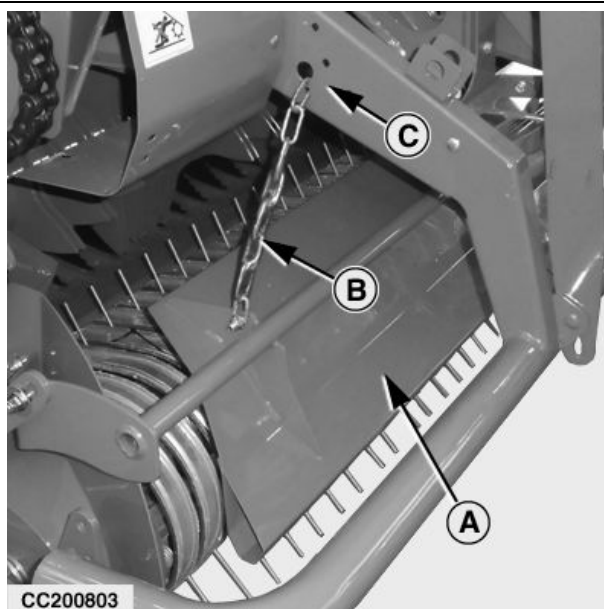
Īsstiebru graudaugu deflektora (ja ir aprīkojumā) regulēšana

Iestatiet īso kultūru deflektora (A) augstumu šādā veidā:

1. Iestatiet pacēlāja augstumu. Skatiet sadaļu "Savācēja standarta balsta riteņu regulēšana" vai "Pacēlāja skrituļu balsta riteņu regulēšana" šajā nodaļā.
2. Ar roku pieturiet īsstiebru graudaugu deflektoru (A), tad noņemiet ķēdi (B) no kronšteina (C) abās pusēs.
3. Pozicionējiet īso kultūru deflektoru (A), lai nodrošinātu vēlamo atstarpi starp pacēlāja zaru smaili un īsā materiāla deflektoru (A) atkarībā no vāla biezuma.
4. Pievienojiet ķēdi (B) pie kronšteina (C), kā redzams attēlā, atstājot nokarājamies minimālu skaitu vaļēju ķēžu posmu (B).

PIEZĪME: Pārbaudiet, vai ķēžu posmu skaits (B) abās pusēs ir vienāds.

5. Ļaujiet īsās kultūras deflektoram (A) nokrist uz leju.
6. Pārbaudiet īsstiebru graudaugu deflektora (A) augstumu un atkārtojiet darbības, ja nepieciešams.



A—Īsstiebru graudaugu deflektors
B—Ķēde

C—Kronšteins

CC200803 —UN—12APR13

GA87848,0000D93 -25-30JAN20-1/1

Vālu presētāja ruļļa regulēšana (ja aprīkots)

Noregulējiet vālu presētāja ruļļa (A) augstumu šādā veidā:

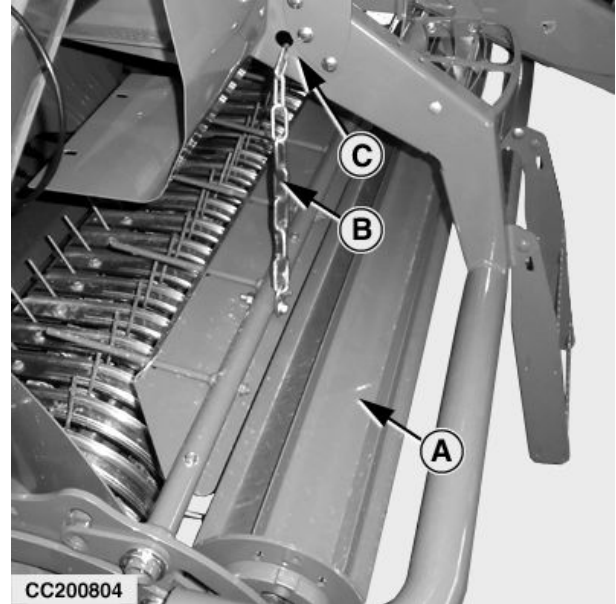
1. ar selektīvās vadības vārsta sviru pilnībā paceliet pacelāju.
2. Noņemiet ķēdi (B) no kronšteina (C) abās pusēs.
3. Lēnām nolaidiet pacelāju, līdz tiek savietota vāla saspiešanas ruļļa vidusdaļa (A) un vāla augšdaļa.
4. Pievienojiet ķēdi (B) pie kronšteina (C), kā redzams attēlā, atstājot nokarājamies minimālu skaitu vaļēju ķēžu posmu (B).

PIEZĪME: Pārbaudiet, vai ķēžu posmu skaits (B) abās pusēs ir vienāds.

5. Pilnīgi nolaidiet pacelēju.
6. Pārbaudiet vālu presētāja ruļļa (A) augstumu; atkārtojiet procedūru, ja nepieciešams.

A—Vāla saspiešanas rullis
B—Ķēde

C—Kronšteins



CC200804

CC200804—UN—12APR13

OUCC006,0001A56 -25-10APR13-1/1

Materiāla padeve

Vāls visā pacelāja platumā:

Tas ir ideāls vāla platums.

Vālam jābūt vienmērīgam, ar nelielu pacēlumu vidū vai bez tā. Liels pacēlums vidū rada mucas veida ruļļus.

Pilna platuma vāls vēlams, lai nebūtu jāveic līkloču braukšana pa vālu.

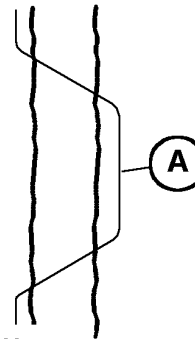
Šauri vāli:

Pašattīrošās virsmas dēļ, siksnas satver materiālu un nodrošina ātru kompakta serdeņa formēšanu. Tas novērš līkločus presēšanas procedūras sākumā.

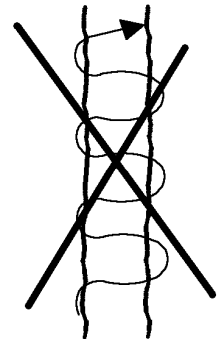
Kad serdenis ir izveidots (pēc 2 līdz 3 m; 8 līdz 10 pēdu brauciena uz priekšu), sāciet līkloču kustību, lai pamīšus padotu materiālu uz pacelāja malām.

PIEZĪME: Cita metode ir ruļļa formas indikatoru novērošana, līdz tie sāk kustēties, tad pāriešana uz pretējo pusi.

Ruļļi šādā veidā tiek formēti vienveidīgi, pretēji nepārtrauktai braukšanai ar traktoru no vienas puses uz otru, kā parādīts zīmējumā. Nepārtraukti braucot no



CC 000869



vienas puses uz otru, pārāk daudz materiāla tiek novietots ruļļa centrā, un tas var radīt siksnas gaitas problēmas.

Vidēja izmēra vāli:

Pēc iespējas jāizvairās no vidēja izmēra vāla.

Kad vadītājs brauc šķērsām pa vālu, materiāls tiek savākts pacelēja galos un pastāvīgi pievadīts uz vidusdaļu. Rezultātā vairāk materiāla tiek pievadīts ruļļa vidusdaļā, nekā tā galos. Tad veidojas mucas veida ruļļi.

TL81334,00006A5 -25-12JUN19-1/1

CC000869—UN—05APR95

Ruļļu preses izmantošana īsos, sausos, slidenos kultūraugos

Ja rodas nosprostošanās vai izveidojas nepareizas formas rullis:

Lietojiet vienu vai vairākas šādas metodes.

- Paceliet pacēlāju praktiskā augstumā.
- Samaziniet traktora jūgvārpstas apgriezību skaitu.
- Ja nepieciešams, samaziniet ruļļa blīvumu.
- Izveidojiet plašākus vālus (izveidojiet tos vienlaidus, ja nepieciešams).

- Samazinot nažu skaitu (ja aprīkots), var uzlabot ruļļa formu.
- Ja sausumā ir grūti iedarbināt ruļļu presi, mīkstā serdena funkciju var izmantot ruļļa diametra pirmajos 80 cm (2 pēdas un 7,5 collas), lai palīdzētu izveidot ruļļa serdi.
- Uzstādiet siksnas spriegošanas sviras pirkstus, ja tie ir noņemti.

Presējot ļoti īsu, sausu sienu:

Var būt nepieciešams nolaist ruļļu presi iespējami zemāk.

GA87848,0000C32 -25-13MAY19-1/1

Ruļļu preses izmantošana labības salmos

Nopļauto salmu presēšanu uzlabo pacēlāja zaru darbība.

Paceliet mašīnu un nolaidiet pacēlāju (zari nedrīkst pieskarties zemei), lai palielinātu padeves atveri.

Neņemiet vienlaikus kopā vairāk par sešām rindām, pretējā gadījumā var rasties sastrēgums pacelšanas zonā. Lielāku ražību var sasniegt, ja presē mazākus vālus ar lielāku pārvietošanās ātrumu.

Pārliecinieties, ka tiek saglabāti vajadzīgie nominālie jūgvārpstas apgriezieni.

Izmantojot ruļļu presi ar priekšgriezēju

Ja salmi nav sasmalcināti pirms presēšanas, iestatiet priekšgriezēja nažus griešanas pozīcijā un lēni brauciet pār vālu, lai paildzinātu pacēlāja zaru kalpošanas laiku.

CC03745,0000F94 -25-11MAY09-1/1

Ruļļu preses izmantošana skābbarībai un mitriem kultūraugiem

SVARĪGI: Presējot skābbarību, ruļļa diametrs nedrīkst būt lielāks nekā 1,30 m (4 pēdas 3 collas).

Nekad nestrādājiet, ja ruļļa blīvuma indikators ir sarkanajā zonā.

Gādājiet, lai siksnas āķi un āķu stieples vienmēr ir tīras.

Gādājiet, lai graudaugi nebūtu aptinušies ap ruļļu kameras veltņiem.

Vienmēr sāciet presēšanu, kad savācējs ir vāla centrā.

Samaziniet traktora motora apgriezienus līdz maziem tukšgaitas apgriezieniem, pirms sākat pacelt vālu. Atlasiet pārnēsumu, lai sasniegtu 6–10 km/h (4–6 mph) ar nominālo jūgvārpstas ātrumu.

Iebraucot labībā, nepārtrauciet kustību uz priekšu vismaz 2 līdz 3 m (no 8 līdz 10 ft), jo ruļļa veidošanai vajag vairāk labības.

Lai nodrošinātu vienmērīgu padevi, pārliecinieties, ka traktora dīstele neizjauc vālu.

Mitros apstākļos un, izmantojot mīksto serdeni, iespējams, būs jāuzstāda otra ruļļa piedziņa, lai nepieļautu siksnas izslīdēšanu.

Presējot garus kultūraugus, mīkstā serdena funkcijas izmantošana ruļļa diametra pirmajos 100 cm (3 pēdas 3 collas) var palīdzēt izveidot ruļļa serdi.

GA87848,00010F9 -25-27JAN21-1/1

Tīkla vadīklas iestatīšana atbilstoši darba apstākļiem uz lauka

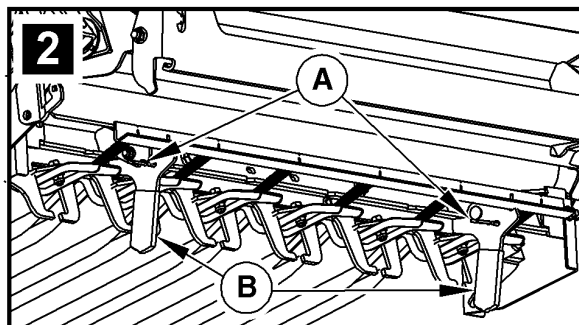
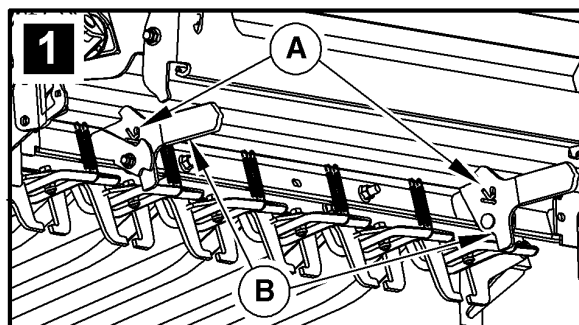
Lai nepieļautu tīkla iestrēgšanu, noregulējiet tīkla vadīklu atbilstošie lauka apstākļiem.

Rīkojieties tālāk norādītajā veidā.

1. Izņemiet tapas (A).
2. Pārvietojiet sviras (B) atbilstošā pozīcijā.
3. Uzstādiet tapas (A).

1—Sausi graudaugi
2—Slapji un lipīgi graudaugi

A—Tapa
B—Svira



CC334396

CC334396 —UN—30OCT17

TL81334.0000FCE -25-07JUL21-1/1

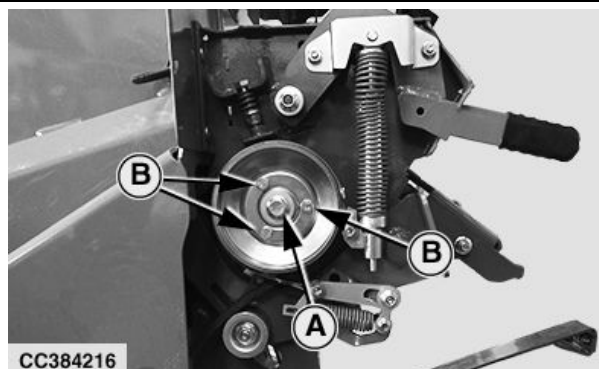
Tīkla tīšanas nospieguma iestatīšana

Lai iestatītu tīkla tīšanas nospiegumu, rīkojieties šādi:

1. Atbrīvojiet skrūves (A) un (B).

A—Galvskrūve

B—Galvskrūve



CC384216

CC384216 —UN—03JUL19

GA87848.0000CB6 -25-25JUN19-1/5

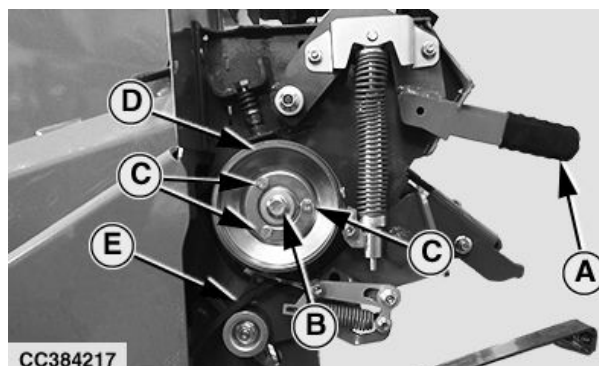
2. Noņemiet galvskrūvi (B) ar paplāksni (C).
3. Atbrīvojiet tīkla padeves rullja bremzes sviru (A). Pārbīdiet sviru (A) uz leju un ārpusi, tad paceliet to, lai atbrīvotu.

PIEZĪME: Kad svira (B) ir atbloķēta, tā jānotur augšējā pozīcijā.

4. Noņemiet skriemeli (D) un siksnu (E).

A—Bremžu svira
B—Galvskrūve
C—Paplāksne

D—Skriemelis
E—Siksna



CC384217

CC384217 —UN—03JUL19

Turpinājums nākamajā lappusē

GA87848.0000CB6 -25-25JUN19-2/5

5. Izņemiet galvskrūves (B) un atvienojiet skriemeli (A).

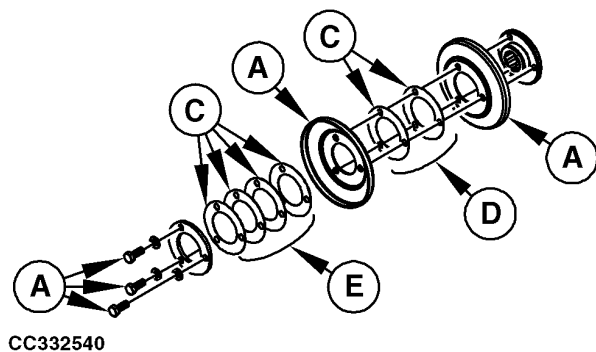
PIEZĪME: Demontāžas laikā pierakstiet starpliku (C) skaitu un novietojumu.

6. Tīkla tīšanas nospriegojums ir atkarīgs no starpliku (C) skaita pozīcijā (D).

- Lai palielinātu tīkla tīšanas nospriegojumu, pārvietojiet starplikas (C) no pozīcijas (D) pozīcijā (E).
- Lai samazinātu tīkla tīšanas nospriegojumu, pārvietojiet starplikas (C) no pozīcijas (E) pozīcijā (D).

PIEZĪME: Rūpnīcā ir iestatīts, ka ir divas starplikas (C), kas ir pozīcijā (D).

Ja ir iestatīts starpliku skaits, pārmonēti skriemeli.



CC332540

A—Skriemelis
B—Galvskrūves
C—Starplikas

D—Regulēšanas pozīcija
E—Uzglabāšanas pozīcija

CC332540 —UN—04OCT17

GA87848,0000CB6 -25-25JUN19-3/5

7. Atkārtoti samontējiet skriemeli (D) un siksnu (E).

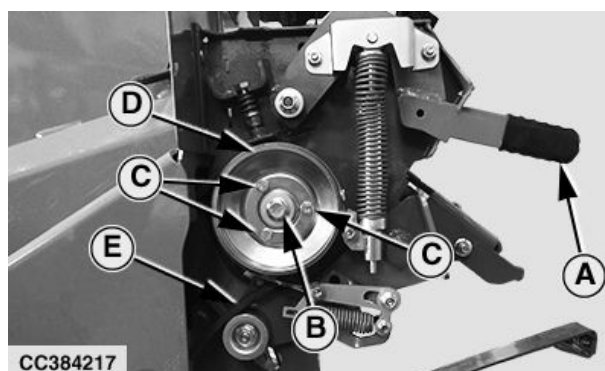
8. Lietojiet tīkla padeves ruļļa bremzes sviru (A).

Pavelciet sviru (A) uz augšu un uz ārpusi, pēc tam nolaidiet.

9. Ieskrūvējiet galvskrūvi (B) ar paplāksni (C).

A—Bremžu svira
B—Galvskrūve
C—Paplāksne

D—Skriemelis
E—Siksna



CC384217

CC384217 —UN—03JUL19

GA87848,0000CB6 -25-25JUN19-4/5

10. Pievelciet galvskrūves (B).

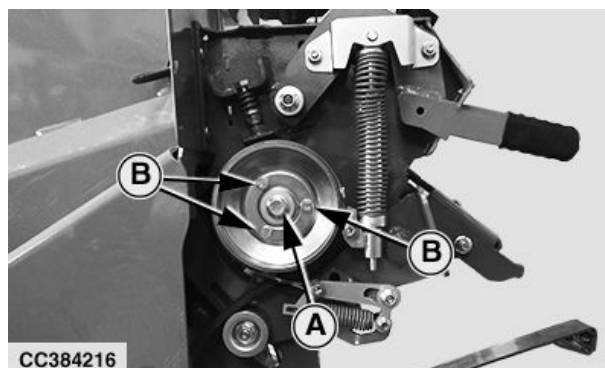
11. Pievelciet skrūvi (A) ar norādīto griezes momentu.

Tehniskie dati

Tīkla tīšanas sistēmas skriemeļa skrūve—Griezes moments.....140 N m (103 lb-ft)

A—Galvskrūve

B—Galvskrūve



CC384216

CC384216 —UN—03JUL19

GA87848,0000CB6 -25-25JUN19-5/5

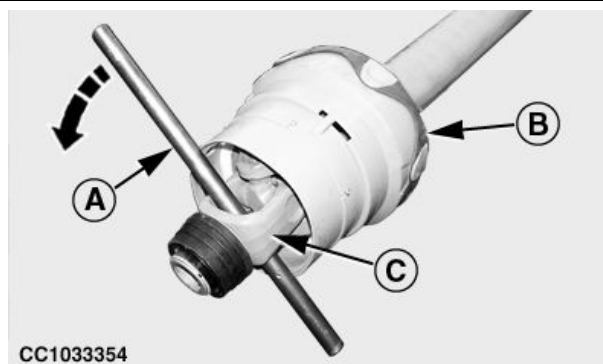
Pagrieziet ruļļu presi ar roku

1. Atvienojiet jūgvārpstas piedzīto līniju (B) no traktora.
2. Ievietojiet stieni (A) starp dakšu (C) un kardāna savienojumu.
3. Lai pagrieztu ruļļu presi kā attēlots, izmantojiet stieni (A).
4. Kad process ir pabeigts, izņemiet stieni (A).
5. Savienojiet jūgvārpstas piedzenamo līniju (B) ar traktoru.

A—Stienis

C—Dakša

B—Spēka pārvada transmisija

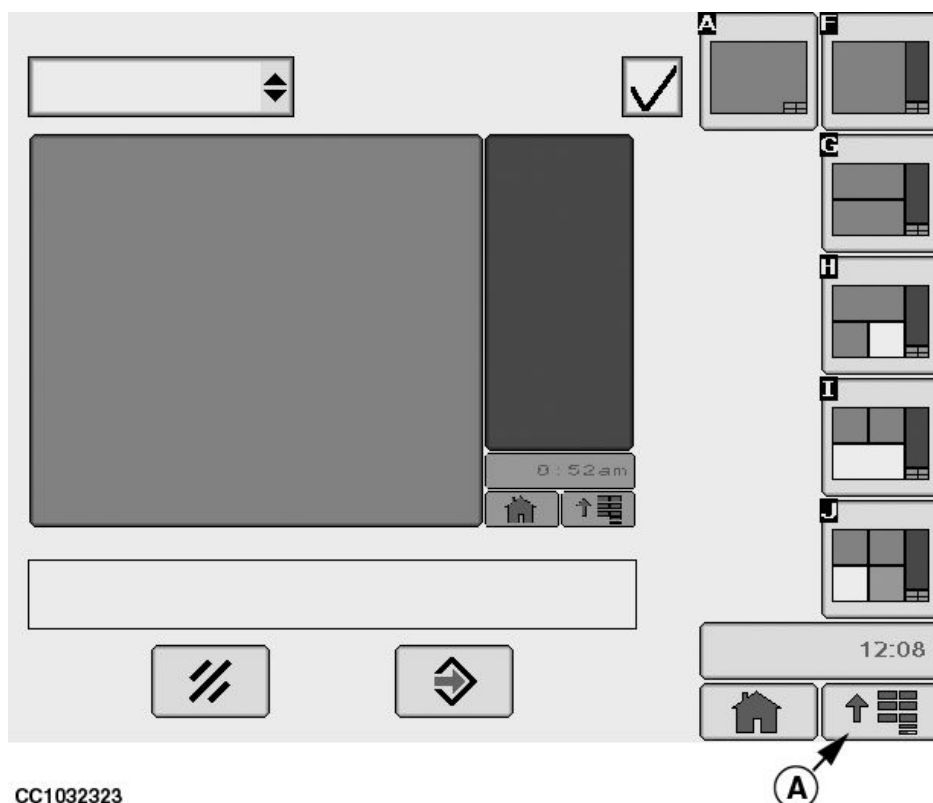


CC1033354 —UN—09DEC10

AP00976,00000F7 -25-07DEC10-1/1

Kīpu preses lietotnes izmantošana

Piekluve kīpu preses lietotnei

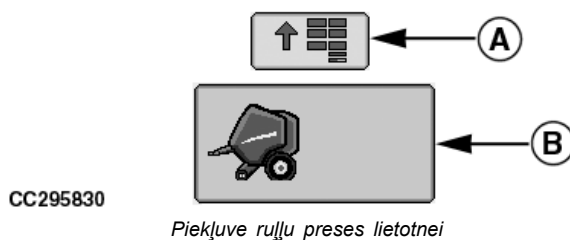


CC1032323

Redzams GreenStar 2600 displejs

CC295830 —UN—22SEP16

CC1032323 —UN—21DEC09



CC295830

Piekluve ruļļu preses lietotnei

A—Izvēles taustiņš vai poga "Displeja izvēlne"

B—Izvēles taustiņš "Ruļļu preses lietotne"

PIEZĪME: Pagriežot aizdedzes atslēgu IESLĒGTĀ pozīcijā, John Deere monitori automātiski IESLĒDZAS.

Kad ruļļu presi monitoram pievieno pirmo reizi vai pēc programmatūras atjaunināšanas, jāpagaida, līdz ir ielādēta ruļļu preses lietotne (no 8 līdz 10 minūtēm).

Ja ruļļu preses lietotne netiek parādīta automātiski, nospiediet displeja izvēlnes izvēles taustiņu vai pogu

(A) un pēc tam nospiediet ruļļu preses lietotnes izvēles taustiņu (B).

PIEZĪME: Plašāku informāciju par displeju skatiet monitora lietotāja rokasgrāmatā.

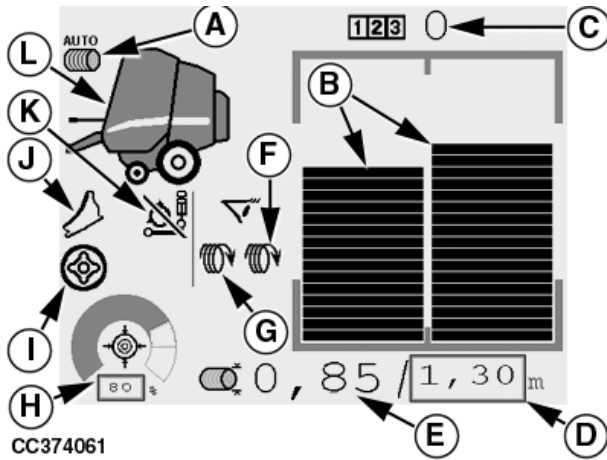
JC87117,0000283 -25-28NOV16-1/1

Mērvienības

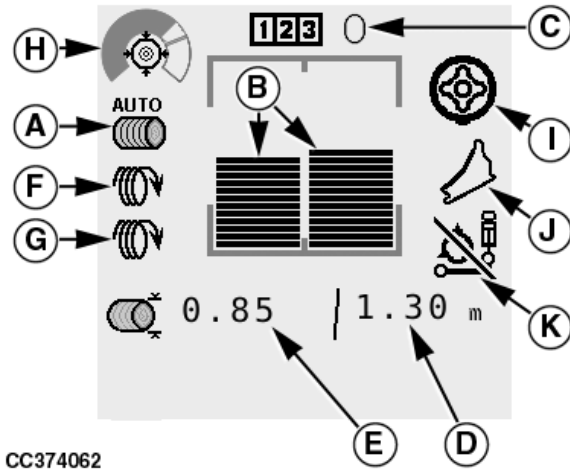
Rullju preses lietotnē mērvienības ir atkarīgas no monitora iestatījumiem. Lai atlasītu vajadzīgo mērvienību, skatiet monitora lietotāja rokasgrāmatu.

OUCC006,00015A0 -25-15DEC09-1/1

Ķīpu preses galvenās lapas displeja apraksts



Ķīpu preses galvenā lapa citā displejā



Ruļļu preses galvenā lapa agregāta displejā 1100

- A—Tīšanas režīms
B—Ķīpas formas indikatori
C—Pašreiz uz lauka esošo ķīpu skaitītājs
D—Ķīpas diametrs (vajadzīgais)
E—Ķīpas diametrs (faktiskais)
F—Labās puses auklas skriemeļa statuss
G—Kreisās puses auklas skriemeļa statuss

- H—Ķīpas blīvuma indikators
I—Mīkstā serdeņa stāvoklis
J—Priekšgriezēja naža statuss
K—Nolaizāmās grīdas stāvoklis
L—Ķīpu preses stāvoklis

PIEZĪME: Ekrāna izkārtojums var mainīties atkarībā no monitora.

Galvenajā lapā var kontrolēt un uzraudzīt galvenās ķīpu preses funkcijas, strādājot uz lauka.

Simbols (A) norāda atlasīto tīšanas režīmu: tīkla tīšana, John Deere B-Wrap™ tīta vai dubulttīta. Simbols (A) norāda arī tīšanas sistēmas statusu. Simbols (A) ir nosvītrots, ja izraudzītais tīšanas palaišanas režīms ir automātisks, bet nav pieejams. Skatiet šīs nodaļas sadaļu "Tīšanas sistēmas atlase" un "Tīšanas palaišanas režīma atlase".

Ruļļa formas indikatori (B) ļauj vizualizēt ruļļa formu abās pusēs. Skatiet šīs nodaļas sadaļu "Norādījumi pareizas formas ruļļa veidošanai" un "Ķīpas veidošana, izmantojot ķīpas formas indikatorus".

Ruļļu skaitītājs (C) norāda kopējo izveidoto ruļļu skaitu atlasītajā laukā. Skatiet šīs nodaļas sadaļu Klienta un lauka skaitītāji.

Ievades lodziņš (D) tiek izmantots, lai regulētu ruļļa diametru. Skatiet sadaļu Ķīpas diametra iestatīšana šajā nodaļā.

Faktiskais ruļļa diametrs (E) ir ruļļa diametrs, kas mērīts ruļļa presēšanas laikā (zem 0,8 m (2 pēdas 7-1/2 collas) netiek parādīta neviena vērtība).

John Deere B-Wrap ir Tama Plastic Industry preču zīme

Simboli (F) un (G) tiek izmantoti, lai uzraudzītu auklas skriemeļu rotāciju, un norāda, vai aukla tiek padota auklas tīšanas cikla laikā. Simboli (F) un (G) netiek rādīti, ja auklas skriemeļa sensori ir atspējoti. Skatiet nodaļu "Auklas tīšanas regulēšana" šajā sadaļā.

Ruļļa blīvuma indikators (H) parāda ruļļa hidrauliskās spriegošanas sistēmas relatīvo spiedienu laikā, kad tiek veidots rullis. Skatiet šīs sadaļas nodaļas "Mīkstā serdeņa sistēmas lietošana" un "Ķīpas blīvuma regulēšana".

Simbols (I) ir attēlots tikai tādā gadījumā, ja ir iespējota mīkstā serdeņa funkcija. Skatiet sadaļu Mīkstā serdeņa sistēmas lietošana šajā nodaļā.

Simbols (J) norāda priekšgriezēja naža novietojumu: ievilkts vai izvērsts. Simbols (J) ir pārsvītrots, ja visi priekšgriezēja naži nav pieslēgti. Skatiet šīs nodaļas sadaļu "Priekšgriezēja nažu ievilkšana vai izvēršana".

Simbols (K) norāda nolaizāmās grīdas pozīciju: pacelts vai nolaists. Ja nolaizāmā grīda ir nolaista, simbols (K) mirgo, līdz nolaizāmā grīda tiek pacelta. Ja nolaizāmā grīda ir pacelta, simbols (K) nav redzams. Skatiet šīs nodaļas sadaļu "Pacelēja attīrīšana".

Ruļļu preses statusu (N) izmanto, lai uzraudzītu ruļļu izmēru, ietīšanas procesu un aizmugurējā apvalka pozīciju.

Programmtaustiņu apraksts

CC1032341 —UN—15JAN10

Ruļļu preses lietotnē ar programmtaustiņiem var navigēt, sākt procesus un iespējot vai atspējot kādu saistītu funkciju.

PIEZĪME: Dažu programmtaustiņu augšējā labajā stūrī ir trijstūris (A). Trijstūris (A) norāda, ka, aktivizējot šo programmtaustiņu, tiks attēlota jauna lapa.

A—Trijstūris



CC1032341

OUC006,00015C0 -25-15JAN10-1/1

Ruļļu preses lietotnes izvēles taustiņu apzīmējums

CC277965 —UN—22SEP16

Izvēles taustiņš "Galvenā lapa".

Ar šo izvēles taustiņu var tieši piekļūt ruļļu preses lietotnes galvenajai lapai. Skatiet nodaļu "Ruļļu preses galvenās lapas displeja apraksts" šajā sadaļā.

PIEZĪME: Šis izvēles taustiņš ir pieejams katrā ruļļu preses lietotnes lapā.



CC277965

GA87848,00010E7 -25-25JAN21-1/34

"Mīkstā serdeņa" izvēles taustiņš.

CC1031617 —UN—16SEP09

Skatiet sadaļu Mīkstā serdeņa sistēmas lietošana šajā nodaļā.



CC1031617

GA87848,00010E7 -25-25JAN21-2/34

Izvēles taustiņš "Skaitītāji".

CC324600 —UN—14SEP17

Skatiet šīs nodaļas sadaļu Klienta un lauka skaitītāji un Sezonas un mašīnas kopējie skaitītāji.

PIEZĪME: Šis izvēles taustiņš ir pieejams katrā ruļļu preses lietotnes lapā.



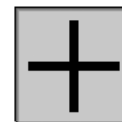
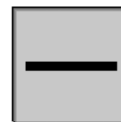
CC324600

GA87848,00010E7 -25-25JAN21-3/34

Izvēles taustiņš "Ruļļu noņemšana" un "Ruļļu pievienošana".

CC1031852 —UN—30SEP09

Skatiet šīs nodaļas sadaļu Klienta un lauka skaitītāji un Sezonas un mašīnas kopējie skaitītāji.



CC1031852

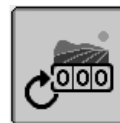
Turpinājums nākamajā lappusē

GA87848,00010E7 -25-25JAN21-4/34

Izvēles taustiņš "Notīrīt pašreizējo lauka skaitītāju".

CC324601 —UN—14SEP17

Skatiet šīs nodaļas sadaļu Klienta un lauka skaitītāji un Sezonas un mašīnas kopējie skaitītāji.



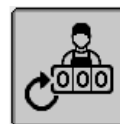
CC324601

GA87848,00010E7 -25-25JAN21-5/34

Izvēles taustiņš "Notīrīt klienta skaitītājus".

CC324602 —UN—14SEP17

Skatiet šīs nodaļas sadaļu Klienta un lauka skaitītāji un Sezonas un mašīnas kopējie skaitītāji.



CC324602

GA87848,00010E7 -25-25JAN21-6/34

Izvēles taustiņš "Notīrīt sezonas skaitītāju".

CC324604 —UN—14SEP17

Skatiet šīs nodaļas sadaļu Klienta un lauka skaitītāji un Sezonas un mašīnas kopējie skaitītāji.



CC324604

GA87848,00010E7 -25-25JAN21-7/34

Izvēles taustiņš "Klienta un lauka skaitītājs".

CC324603 —UN—14SEP17

Skatiet šīs nodaļas sadaļu Klienta un lauka skaitītāji un Sezonas un mašīnas kopējie skaitītāji.



CC324603

GA87848,00010E7 -25-25JAN21-8/34

Izvēles taustiņš "Sezonas un kopējais skaitītājs".

CC324605 —UN—14SEP17

Skatiet šīs nodaļas sadaļu Klienta un lauka skaitītāji un Sezonas un mašīnas kopējie skaitītāji.



CC324605

GA87848,00010E7 -25-25JAN21-9/34

Izvēles taustiņš "Tīkla tīšanas cikla sākšana".

CC321713 —UN—29JUN17

Skatiet nodaļu "Automātiskā tīšanas cikla manuāla palāide" šajā sadaļā.



CC321713

Turpinājums nākamajā lappusē

GA87848,00010E7 -25-25JAN21-10/34

Izvēles taustiņš "John Deere B-Wrap™ tīšanas cikla palaide"

CC334597 —UN—11DEC17

Skatiet nodaļu "Automātiskā tīšanas cikla manuāla palaide" šajā sadaļā.



CC334597

John Deere B-Wrap ir Tama Plastic Industry preču zīme

GA87848,00010E7 -25-25JAN21-11/34

Izvēles taustiņš "Auklas tīšanas cikla palaide".

CC351782 —UN—29MAY18

Skatiet nodaļu "Automātiskā tīšanas cikla manuāla palaide" šajā sadaļā.



CC351782

GA87848,00010E7 -25-25JAN21-12/34

Izvēles taustiņš "Tīšanas cikla apturēšana".

CC1031890 —UN—19OCT09

Skatiet nodaļu "Automātiskā tīšanas cikla manuāla palaide" šajā sadaļā.



CC1031890

GA87848,00010E7 -25-25JAN21-13/34

Izvēles taustiņš "Tīkla tīšanas sākšanas režīms".

CC321714 —UN—29JUN17

Skatiet nodaļu "Tīšanas palaišanas režīma atlase" šajā sadaļā.



CC321714

GA87848,00010E7 -25-25JAN21-14/34

Izvēles taustiņš "John Deere B-Wrap™ tīšanas sākšanas režīms".

CC342456 —UN—31JAN18

Skatiet nodaļu "Tīšanas palaišanas režīma atlase" šajā sadaļā.



CC342456

John Deere B-Wrap ir Tama Plastic Industry preču zīme

GA87848,00010E7 -25-25JAN21-15/34

Izvēles taustiņš "Auklas tīšanas sākšanas režīms".

CC351783 —UN—29MAY18

Skatiet nodaļu "Tīšanas palaišanas režīma atlase" šajā sadaļā.



CC351783

Turpinājums nākamajā lappusē

GA87848,00010E7 -25-25JAN21-16/34

Izvēles taustiņš "Tīšanas iestatījumi".

CC351755 —UN—24APR18

Skatiet nodaļu "Tīkla tīšanas regulēšana" šajā sadaļā.



CC351755

GA87848,00010E7 -25-25JAN21-17/34

Izvēles taustiņš "Izpildmehānisma ievilkšana" un "Izpildmehānisma izvirkšana".

CC1031854 —UN—30SEP09



CC1031854

GA87848,00010E7 -25-25JAN21-18/34

Izvēles taustiņš "Grīdas lūkas un priekšgriezēja naža vadība".

CC1031618 —UN—16SEP09

Skatiet šīs nodaļas sadaļu Priekšgriezēja nažu ievilkšana vai izvirkšana un Pacēlāja atvienošana.



CC1031618

GA87848,00010E7 -25-25JAN21-19/34

Izvēles taustiņš "Grīdas lūka un priekšgriezēja nazis".

CC1031805 —UN—16SEP09

Skatiet šīs nodaļas sadaļu "Pacēlāja attīrīšana".



CC1031805

GA87848,00010E7 -25-25JAN21-20/34

Izvēles taustiņš "Grīdas lūka".

CC1031806 —UN—16SEP09

Skatiet šīs nodaļas sadaļu "Pacēlāja attīrīšana".



CC1031806

GA87848,00010E7 -25-25JAN21-21/34

Izvēles taustiņš "1 priekšgriezēja naža komplekts".

CC1031807 —UN—16SEP09

Skatiet šīs nodaļas sadaļu "Priekšgriezēja nažu ievilkšana vai izvirkšana".



CC1031807

Turpinājums nākamajā lappusē

GA87848,00010E7 -25-25JAN21-22/34

Izvēles taustiņš "2. priekšgriezēja naža komplekts".

CC1032652 —UN—24NOV10

Skatiet šīs nodaļas sadaļu "Priekšgriezēja nažu ievilkšana vai izvērzišana".



CC1032652

GA87848,00010E7 -25-25JAN21-23/34

Izvēles taustiņš "Iestatījumi".

CC277966 —UN—22SEP16

Skatiet šo sadaļu, sadaļu "Ruļļu preses lietošana automatizācijas režīmā" un sadaļu "Ruļļu preses lietotnes izmantošana".



CC277966

PIEZĪME: Šis izvēles taustiņš ir pieejams katrā ruļļu preses lietotnes lapā.

GA87848,00010E7 -25-25JAN21-24/34

Izvēles taustiņš "Nākamā lapa" un "Iepriekšējā lapa".

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

GA87848,00010E7 -25-25JAN21-25/34

Izvēles taustiņš "Ruļļu preses diagnostika".

CC1031614 —UN—16SEP09

Skatiet sadaļu "Ruļļu preses lietojumprogrammas apkalpošana".



CC1031614

GA87848,00010E7 -25-25JAN21-26/34

Izvēles taustiņš "Ievades testēšana".

CC277969 —UN—22SEP16

Skatiet nodaļas "Ruļļu preses lietotnes izmantošana" sadaļu "Sensoru un slēdžu pārbaude".



CC277969

GA87848,00010E7 -25-25JAN21-27/34

Izvēles taustiņš "Izvades testēšana".

CC277970 —UN—22SEP16

Skatiet tēmu "Elektrohidraulisko komponentu testēšana" sadaļā "Ruļļu preses lietojumprogrammas apkalpošana".



CC277970

Turpinājums nākamajā lappusē

GA87848,00010E7 -25-25JAN21-28/34

Izvēles taustiņš "Ruļļu preses kalibrēšana".

CC1031658 —UN—16SEP09

Skatiet sadaļu "Ruļļu preses lietojumprogrammas apkalpošana".



CC1031658

GA87848,00010E7 -25-25JAN21-29/34

Izvēles taustiņš "Auklas izpildmehānisma kalibrēšana".

CC341041 —UN—08JAN18

Skatiet nodaļas "Ietinošās ruļļu preses lietotnes izmantošana" sadaļu "Tīkla tīšanas izpildmehānisma MB421 kalibrēšana".



CC341041

GA87848,00010E7 -25-25JAN21-30/34

Izvēles taustiņš "Ruļļa diametra kalibrēšana".

CC341042 —UN—09JAN18

Skatiet nodaļas "Ruļļu preses lietotnes izmantošana" sadaļu "Ruļļa diametra potenciometra RB311 kalibrēšana".



CC341042

GA87848,00010E7 -25-25JAN21-31/34

Izvēles taustiņš "Ruļļa formas kalibrēšana".

CC341045 —UN—09JAN18

Skatiet sadaļu "Ruļļa formas potenciometru RB321 un RB322 kalibrēšana" nodaļā "Ruļļu preses lietotnes izmantošana".



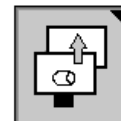
CC341045

GA87848,00010E7 -25-25JAN21-32/34

Izvēles taustiņš "Virtuālā termināļa atlase".

CC277988 —UN—22SEP16

Skatiet sadaļas "Ietinošās ruļļu preses lietotnes izmantošana" nodaļu "Ruļļu preses lietotnes pārslēgšana no pašreizējā virtuālā termināļa (displejs) uz citu".



CC277988

GA87848,00010E7 -25-25JAN21-33/34

Izvēles taustiņš "Papildu iestatījumi".

CC1034498 —UN—07JUL11

Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.



CC1034498

GA87848,00010E7 -25-25JAN21-34/34

Rullļa diametra iestatīšana

PIEZĪME: Kad ir iespējota John Deere B-Wrap™ tīšana, neveidojiet rullļus ar diametru, kas pārsniedz 1,70 m (68 collas), lai nodrošinātu rullļu atbilstīgu aizsardzību.

Šis iestatījums nosaka, kādam jābūt diametram, kādā automātiski ieslēdzas tīšanas cikls.

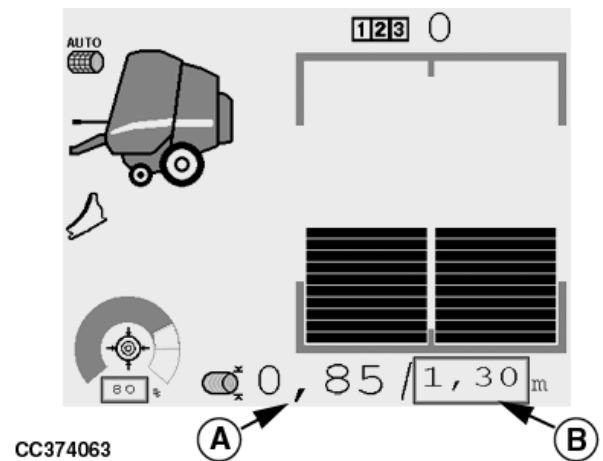
- Galvenajā lapā atlasiet ievades lodziņu (B) un iestatiet ķīpas diametru:

- no 1 līdz 1,63 m (no 2 pēdām 11–3/8 collām līdz 5 pēdām 5 collām) V451M ķīpu preseī;
- no 2 līdz 1,83 m (no 2 pēdām 11–3/8 collām līdz 6 pēdām 0-7/8 collām) V461M ķīpu preseī.

Faktiskais rullļa diametrs (A) ļauj ietīšanas laikā uzraudzīt izmērīto rullļa diametru.

PIEZĪME: Ja rullļa diametrs (B) ietīšanas laikā tiek mainīts, jaunā vērtība tiks izmantota nekavējoties.

John Deere B-Wrap ir Tama Plastic Industry preču zīme



A—Ķīpas diametrs (faktiskais) B—Ķīpas diametrs (vajadzī-gais)

TL81334,0000F9F -25-01JUL21-1/4

- Rullļa diametru var pielāgot arī rullļu preses iestatījumu lapā. Rullļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Iestatījumi".

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

TL81334,0000F9F -25-01JUL21-2/4

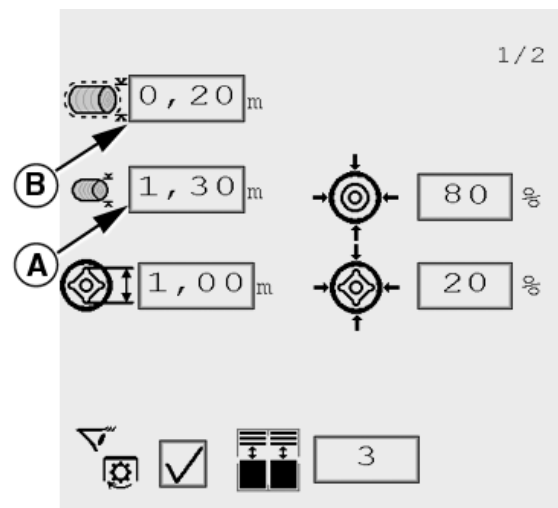
- Atlasiet ievades lodziņu (A) un iestatiet ķīpas diametru.

- no 1 līdz 1,63 m (no 2 pēdām 11–3/8 collām līdz 5 pēdām 5 collām) V451M ķīpu preseī;
- no 2 līdz 1,83 m (no 2 pēdām 11–3/8 collām līdz 6 pēdām 0-7/8 collām) V461M ķīpu preseī.

PIEZĪME: Ķīpu preses iestatījumu lapā izmantojiet ievades lodziņu (B), lai pielāgotu brīdinājuma "Gandrīz pilns" nobīdi. Skatiet sadaļu "Brīdinājuma "Gandrīz pilns" nobīdes pielāgošana" šajā nodaļā.

A—Ķīpas diametrs

B—Brīdinājuma "Gandrīz pilns" nobīde



CC374064

Turpinājums nākamajā lappusē

TL81334,0000F9F -25-01JUL21-3/4

4. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos ruļļu preses izmantošanas galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000F9F -25-01JUL21-4/4

Brīdinājuma "Gandrīz pilns" nobīdes pielāgošana

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

Brīdinājuma "Gandrīz pilns" nobīde apzīmē attālumu zem iepriekš iestatītā ruļļa diametra, kādā tiek parādīts brīdinājuma "Gandrīz pilns" simbols.

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Iestatījumi".

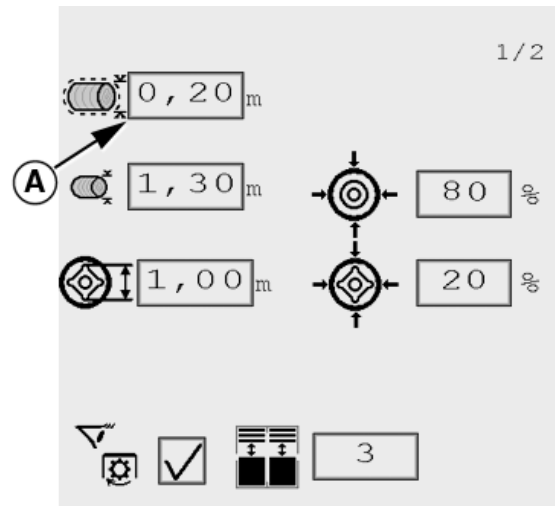
TL81334,0000638 -25-22MAY19-1/3

2. Atlasiet ievades lodziņu (A) un iestatiet attālumu no 0 līdz 0,3 m (0 līdz 11,8 collas).

PIEZĪME: Rūpnīcas sākotnējā vērtība ir 0,2 cm (7,9 collas).

Plašāku informāciju par brīdinājuma "Gandrīz pilns" simbolu skatiet šīs nodaļas sadaļā "Tīšanas cikla automātiska palāide".

A—Brīdinājuma "Gandrīz pilns" nobīde



CC374065

CC374065 —UN—29MAY19

TL81334,0000638 -25-22MAY19-2/3

3. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000638 -25-22MAY19-3/3

Tīšanas sistēmas atlase

CC351755 —UN—24APR18

PIEZĪME: John Deere B-Wrap™ tīšanas sistēma ir pieejama tikai ruļļu preseī, kas aprīkota ar John Deere B-Wrap™ komplektu.

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Tīšanas iestatījumi".

John Deere B-Wrap ir Tama Plastic Industry preču zīme



CC351755

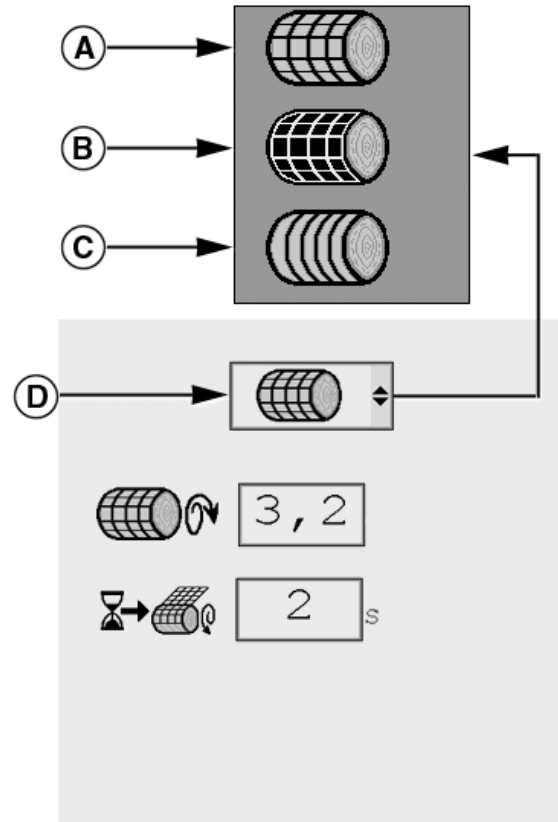
Izvēles taustiņš "Tīšanas iestatījumi"

TL81334,0000639 -25-22MAY19-1/4

2. Atlasiet un aktivizējiet tīšanas sistēmas atlasī nolaižamajā sarakstā (D). Atlasiet vēlamo tīšanas sistēmu.

A—Tīkla tīšanas sistēma
B—John Deere B-Wrap™ tīšanas sistēma

C—Auklas tīšanas sistēma
D—Tīšanas sistēmas atlase



CC374066

John Deere B-Wrap ir Tama Plastic Industry preču zīme

TL81334,0000639 -25-22MAY19-2/4

3. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

Turpinājums nākamajā lappusē

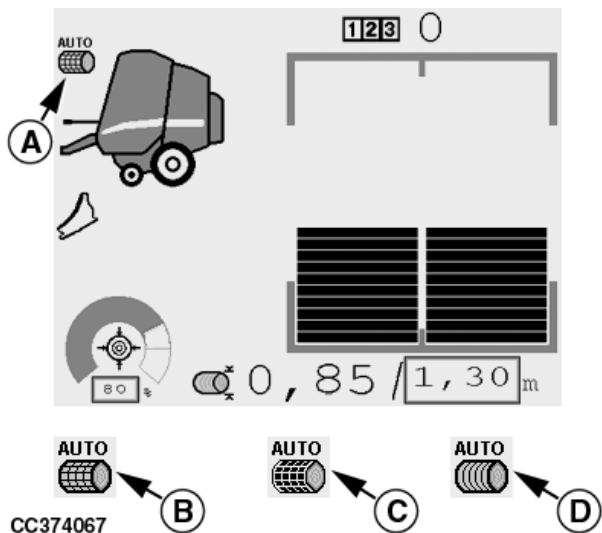
TL81334,0000639 -25-22MAY19-3/4

4. Galvenajā lapā simbols (A) norāda uz atlasīto tīšanas sistēmu.

- Simbols (B) norāda, ka ir atlasīta tīkla tīšanas sistēma.
- Simbols (C) norāda, ka ir atlasīta John Deere B-Wrap™ tīšanas sistēma.
- Simbols (D) norāda, ka ir atlasīta auklas tīšanas sistēma.

A—Tīšanas sistēmas simbols
B—Tīkla tīšanas simbols

C—B-Wrap tīšanas simbols
D—Auklas tīšanas simbols



John Deere B-Wrap ir Tama Plastic Industry preču zīme

TL81334,0000639 -25-22MAY19-4/4

Tīšanas palaides režīma atlase

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet un aktivizējiet izvēles taustiņu "Tīkla tīšanas sākšanas režīms", "John Deere B-Wrap™ tīšanas sākšanas režīms" vai "Auklas tīšanas sākšanas režīms", lai izvēlētos manuālo vai automātisko režīmu.

PIEZĪME: Skatiet šīs sadaļas nodaļu "Tīšanas sistēmas atlase", lai atlasītu vēlamo tīšanas sistēmu.

CC321714 —UN—29JUN17



CC321714

Izvēles taustiņš "Tīkla tīšanas palaides režīms"

CC342456 —UN—31JAN18



CC342456

Izvēles taustiņš "John Deere B-Wrap™ tīšanas sākšanas režīms"

CC351783 —UN—29MAY18



CC351783

Izvēles taustiņš "Auklas tīšanas sākšanas režīms"

John Deere B-Wrap ir Tama Plastic Industry preču zīme

Turpinājums nākamajā lappusē

TL81334,000063A -25-22MAY19-1/2

2. Simbols (A) norāda atlasīto tīšanas palaišanas režīmu.

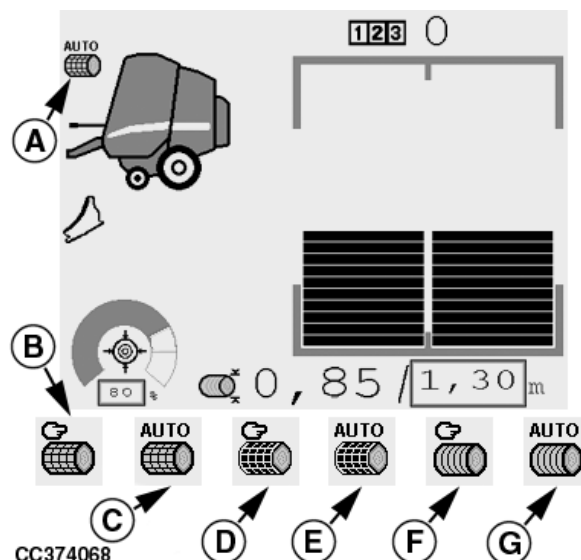
Ja ir atlasīts automātiskais režīms, tīšanas cikls sākas automātiski, kad ir sasniegts neregulētais ruļļa diametrs. Skatiet tēmu "Tīšanas cikla automātiska palaišana" šajā sadaļā.

PIEZĪME: Simbols (A) ir nosvītrots, ja izraudzīts automātiskais tīšanas palaišanas režīms, bet tas nav pieejams, jo pastāv kāds no šiem nosacījumiem:

- Automātiskais tīšanas cikls jau ir sācies.
- Ruļļu preses apvalks nav aizvērts un fiksēts.
- Ir aktivizēts traucējumu diagnostikas kods saistībā ar apvalku vai atlasīto tīšanas sistēmu.

Ja ir atlasīts manuālais režīms, ietīšanas cikls jāsāk manuāli. Skatiet nodaļu "Automātiskā tīšanas cikla manuāla palaišana" šajā sadaļā.

A—Tīšanas sākšanas režīms	E—Automātiska palaišana (B-Wrap tīšana)
B—Manuāla sākšana (tīkla tīšana)	F—Manuāla sākšana (aukļas tīšana)
C—Automātiska sākšana (tīkla tīšana)	G—Automātiska sākšana (aukļas tīšana)
D—Manuāla palaišana (B-Wrap tīšana)	



CC374068

CC374068 —UN—29MAY19

TL81334,000063A -25-22MAY19-2/2

Tīkla tīšanas regulēšana

CC351755 —UN—24APR18

PIEZĪME: Pirms tīkla tīšanas sistēmas regulēšanas skatiet šīs sadaļas nodaļu "Tīšanas sistēmas atlase", lai atlasītu tīkla tīšanas sistēmu.



CC351755

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Tīšanas iestatījumi".

Turpinājums nākamajā lappusē

TL81334,0000FCA -25-07JUL21-1/3

2. Iestatiet tīkla tīšanu, kā norādīts tālāk.

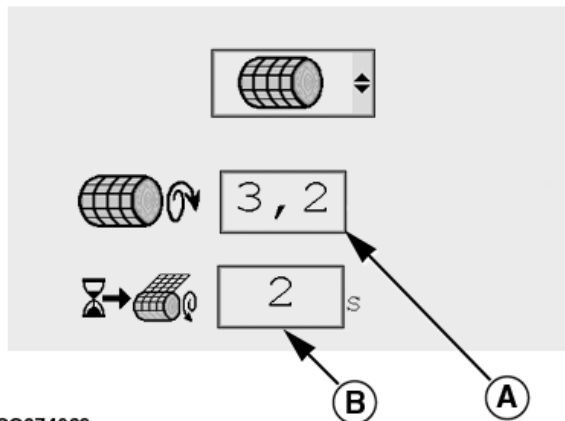
• **Tīkla kārtu skaits (A):**

Iestatiet tīkla kārtu skaitu — no 1,2 līdz 10 tīkla kārtām ievades lodziņā (A). Minimālais ieteiktais tīkla tinumu skaits ir 2,2. Tīkla uztīšanas kārtu skaits ir atkarīgs no kultūraugu veida, plaušanas apstākļiem (temperatūras, kultūraugu mitruma), ruļļa blīvuma un tīkla ražotāja. Noregulējiet tīkla kārtu skaitu atbilstoši apstākļiem uz lauka. Ieteikumus par tīkla uztīšanas kārtu skaitu atbilstoši graudaugu veidam un noregulētajam ruļļa blīvumam skatiet tālāk redzamajā tabulā. Lai noskaidrotu, kā regulēt ruļļa blīvumu, skatiet šīs nodaļas sadaļu "Ruļļa blīvuma regulēšana".

PIEZĪME: Lai nodrošinātu pareizu tīkla kārtu pārklājumu, ieteicams izmantot decimālvērtības no X,3 līdz X,5.

• **Tīkla tīšanas aizkave (B):**

Ievades lodziņā (B) iestatiet tīkla tīšanas aizturi no 0 līdz 9 sekundēm. Tīkla tīšanas aizture ir laiks starp tīšanas palaidēs rādījumu monitorā un tīkla izpildmehānisma aktivizāciju. Tīkla tīšanas aizkave nodrošina laiku traktora apturēšanai, lai kultūraugi neieķļūtu starp tinamā tīkla kārtām.



CC374069

A—Tīkla kārtu skaits

B—Tīkla tīšanas aizkave

PIEZĪME: Rūpnīcas sākotnējais iestatījums ir 2 sekunde.

TL81334,0000FCA -25-07JUL21-2/3

3. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos ķīpu preses izmantošanas galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000FCA -25-07JUL21-3/3

B-Wrap tīšanas regulēšana

CC351755 —UN—24APR18

PIEZĪME: Pirms tīkla tīšanas sistēmas regulēšanas skatiet šīs sadaļas nodaļu "Tīšanas sistēmas atlase", lai atlasītu tīkla tīšanas sistēmu.



CC351755

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Tīšanas iestatījumi".

Turpinājums nākamajā lappusē

TL81334,000063C -25-22MAY19-1/5

2. John Deere B-Wrap™ tīkla griešanas garuma regulēšana:

Nospiediet pogu PLUS (C) vai MINUS (A), lai attiecīgi palielinātu vai samazinātu tīkla griešanas garumu aiz VELCRO®. Tīkla griešanas garuma regulēšanas josla (B) norāda pašreizējo iestatījumu.

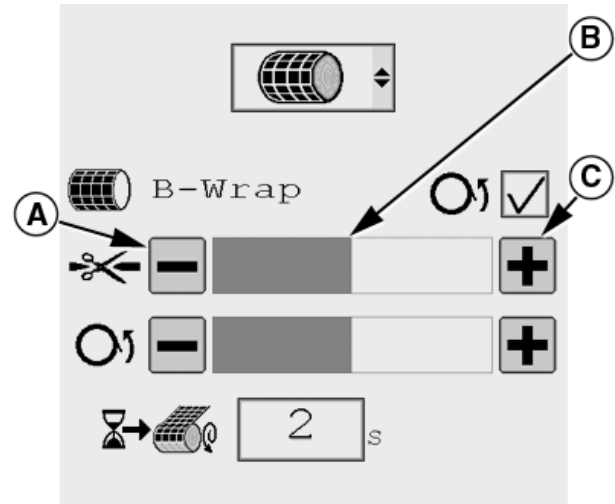
Tīkls jānogriež aptuveni 25 cm (10 collas) aiz VELCRO® (E).

A—Tīkla griešanas garuma poga MINUS

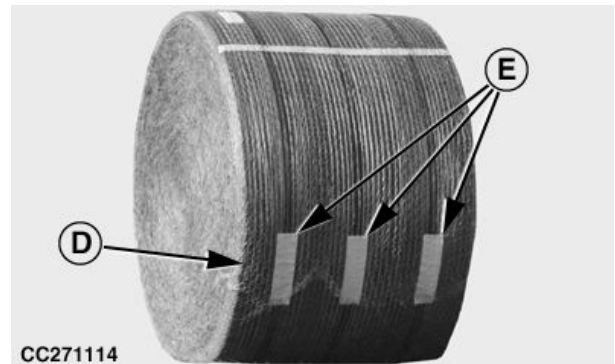
B—Tīkla griešanas garuma regulēšanas josla

C—Tīkla griešanas garuma poga PLUS

D—B-Wrap tīkls
E—VELCRO



CC374070



CC271114

John Deere B-Wrap ir Tama Plastic Industry preču zīme
VELCRO ir Velcro Industries B.V. preču zīme

Turpinājums nākamajā lappusē

TL81334,000063C -25-22MAY19-2/5

CC374070 —UN—29MAY19

CC271114 —UN—26FEB16

3. Pielāgojiet ruļļa orientācijas palīdzību:

Izvēles rūtiņa (A) tiek izmantota, lai iespējotu vai atspējotu ruļļa orientācijas palīdzību.

- Atzīmējiet izvēles rūtiņu (A), lai iespējotu ruļļa orientācijas palīdzību.
- Neatzīmējiet izvēles rūtiņu (A), lai atspējotu ruļļa orientācijas palīdzību.

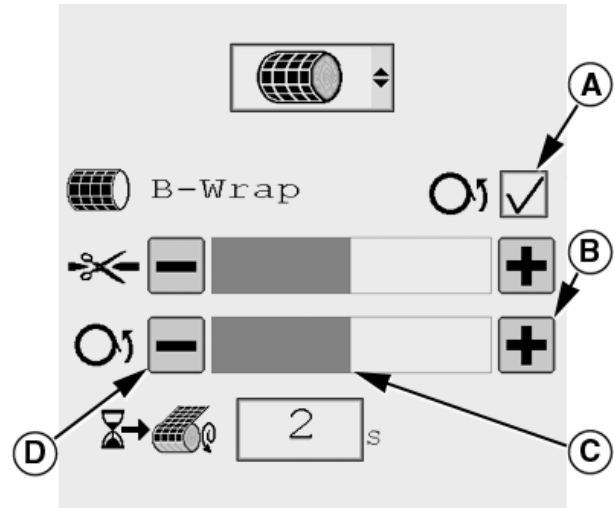
Lai pārliecinātos, ka rullis ir pareizi novietots, John Deere B-Wrap™ materiāla šuvei (F) vajadzētu atrasties zem metāla plāksnes (E). John Deere B-Wrap™ materiāla šuves (E) ideālā pozīcija ir uz plkst. 3, skatoties uz kreiso pusi. Labs materiāla šuves novietojums nodrošina aizsardzību pret ūdens iekļūšanu rullī.

Lai virzītu John Deere B-Wrap™ materiāla šuvi (F) uz priekšu (grieztu pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam, skatoties uz ruļļa kreiso pusi), palieliniet ruļļa orientācijas palīdzības vērtību, nospiežot pogu PLUS (B).

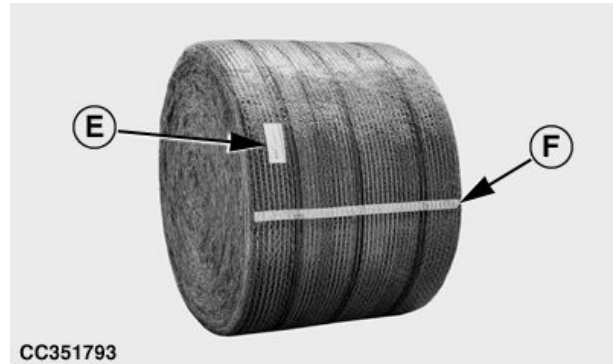
Lai virzītu John Deere B-Wrap™ materiāla šuvi (F) atpakaļ (grieztu pulksteņrādītāja kustības virzienā, skatoties uz ruļļa kreiso pusi), samaziniet ruļļa orientācijas palīdzības vērtību, nospiežot pogu MĪNUS (B).

Ruļļa orientācijas palīdzības regulēšanas josla (C) norāda pašreizējo iestatījumu.

A—Ruļļa orientācijas palīdzības izvēles rūtiņa	D—Ruļļa orientācijas palīdzības izvēles taustiņš MĪNUS
B—Ruļļa orientācijas palīdzības izvēles taustiņš PLUS	E—Metāla plāksne
C—Ruļļa orientācijas palīdzības regulēšanas josla	F—B-Wrap materiāla šuve



CC374071



CC351793

CC374071 —UN—29MAY19

CC351793 —UN—30MAY18

John Deere B-Wrap ir Tama Plastic Industry preču zīme

Turpinājums nākamajā lappusē

TL81334,000063C -25-22MAY19-3/5

4. John Deere B-Wrap™ tīšanas aizkave (A):

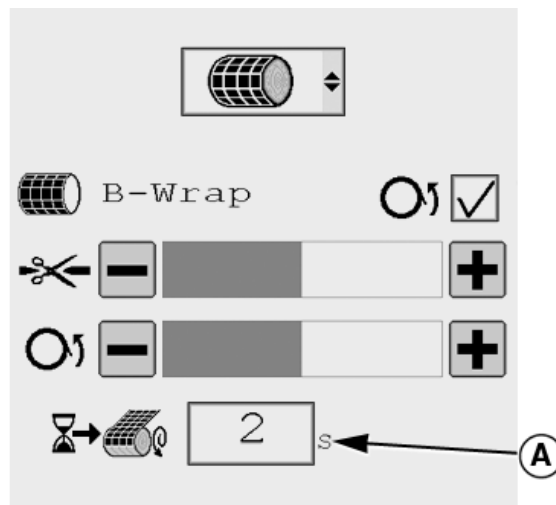
John Deere B-Wrap™ tīšanas aizkave ir laiks starp tīšanas sākšanas rādījumu monitorā un tīkla izpildmehānisma aktivizāciju.

John Deere B-Wrap™ tīšanas aizkave nodrošina laiku traktora apturēšanai, lai kultūraugi neiekļūtu starp tinamā tīkla kārtām.

Ievades lodziņā (A) iestatiet John Deere B-Wrap™ tīšanas aizkavi no 0 līdz 9 sekundēm.

PIEZĪME: Rūpnīcas iestatījums ir 2 sekunde.

A—John Deere B-Wrap aizkave



CC374072

CC374072 —UN—29MAY19

John Deere B-Wrap ir Tama Plastic Industry preču zīme

TL81334,000063C -25-22MAY19-4/5

5. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,000063C -25-22MAY19-5/5

Auklas tīšanas regulēšana

CC351755 —UN—24APR18

PIEZĪME: Pirms auklas tīšanas sistēmas regulēšanas skatiet šīs sadaļas nodaļu "Tīšanas sistēmas atlase", lai atlasītu auklas tīšanas sistēmu.



CC351755

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Tīšanas iestatījumi".

Turpinājums nākamajā lappusē

TL81334,0000FA0 -25-18JUN21-1/3

2.

• **Auklas atstarpe (A)**

ievades logā (A) iestatiet vērtību no 2 līdz 20 cm (no 0-13/16 un 8 collām).

PIEZĪME: Ieteicams iestatīt auklas atstarpes vērtību (A) 8 cm (3 collas) visiem kultūraugu veidiem.

• **Auklas tinumu skaits sānos (B):**

ievades lodziņā (B) iestatiet vērtību no 1 līdz 7.

• **Tinumu beigu atstatums sānu malās (C):**

ievades logā (C) iestatiet vērtību no 8 līdz 25 cm (no 3 līdz 10 collām).

• **Auklas tinumu skaits vidū (D):**

ievades lodziņā (D) iestatiet vērtību no 1 līdz 7.

• **Auklas pārklājuma attālums vidū (E):**

ievades lodziņā (E) iestatiet vērtību no 2 līdz 8 cm (no 0-13/16 līdz 3-1/8 collām). Šie iestatījumi netiek izmantoti.

Ir pieejami vēl divi specifiski auklas tīšanas režīmi.

• **Ievirzīšanas/izvirzīšanas tīšanas režīms (F):**

nolaižamajā sarakstā (F) iestatiet vēlamo ievirzīšanas/izvirzīšanas attālumu uz 0 vai 20 cm (0 vai 8 collām). Neiestatiet ievirzīšanas/izvirzīšanas attālumu uz 40 vai 60 cm (16 vai 24 collām). Ja ievirzīšanas un izvirzīšanas attāluma vērtība ir 0, šis režīms ir atspējots.

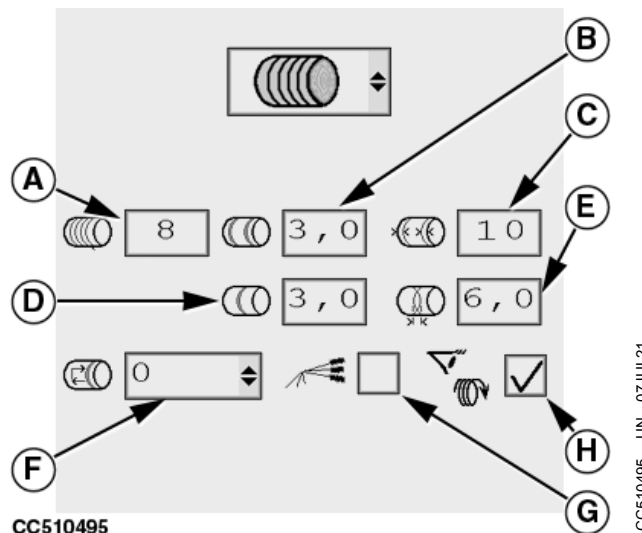
Šis režīms tiek izmantots, lai uztītu vairāk auklas tinumu ruļļa galā; tas var novērst auklas attīšanas. Pēc tam, kad ir uztīts iestatītais skaits tinumu galā, auklas strēles atkal tiek izvirzītas uz ruļļa centru iestatītajā attālumā un pēc tam tiek pilnībā ievirzītas.

• **Sauso salmu tīšanas režīms (G):**

izmantojot izvēles rūtiņu (G), var iespējot vai atspējot sauso salmu tīšanas režīmu.

Ja presē sausus salmus, ir vēlams ātri aptīt auklu ap pilnu ruļļa platumu, lai novērstu salmu noslāņošanos no ruļļa. Šajā režīmā auklas strēle no centra līdz malai un tad no malas līdz centram pārvietojas pilnā ātrumā. Tad auklas strēles atgriežas atpakaļ līdz malai, nogaida, kamēr ir aptīts norādītais skaits tinumu sākumā, un turpina auklas uztīšanu, kā tas ir iestatīts monitorā.

3. Izmantojot izvēles rūtiņu (H), var iespējot vai atspējot auklas skriemeļu sensorus. Atspējējot auklas skriemeļu sensorus, ruļļu presi var darbināt arī ar bojātu sensoru. Pirms šīs funkcijas atspējošanas pārbaudiet sensoru regulējumu. Skatiet nodaļā "Apkope" sadaļu "Auklas skriemeļa sensoru SB421 un SB422 iestatīšana".



A—Auklas atstarpe
B—Auklas tinumu skaits sānos
C—Tinumu galu atstatums sānu malās
D—Auklas tinumu skaits vidū

E—Auklas pārklājuma attālums vidū
F—Ievirzīšanas/izvirzīšanas tīšanas režīms
G—Sauso salmu tīšanas režīms
H—Auklas skriemeļu sensori

SVARĪGI: Jāaktivizē auklas skriemeļa sensori.

Ja ruļļu prese tiek darbināta ar atspējotiem auklas skriemeļu sensoriem, tas var izraisīt darbības traucējumus. Sazinieties ar John Deere izplatītāju, lai iespējami ātrāk nomainītu bojātās daļas.

4. Tālāk redzamajā tabulā parādīti ieteicamie iestatījumi.

Ieteicamie auklas tīšanas iestatījumi			
	Skābbarība	Siens	Salmi
Auklas atstarpe (A)	5 cm (2 colla)	5 cm (2 colla)	8 cm (3 in)
Auklas tinumu skaits sānos (B)	4 apgriezieni	2 apgriezieni	3 apgriezieni
Tinumu beigu atstatums sānu malās (C)	8 cm (3 colla)	8 cm (3 colla)	10 cm (4 in)
Auklas tinumu skaits vidū (D)	4 apgriezieni	2 apgriezieni	3 apgriezieni

Turpinājums nākamajā lappusē

TL81334,0000FA0 -25-18JUN21-2/3

5. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos ķīpu preses izmantošanas galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000FA0 -25-18JUN21-3/3

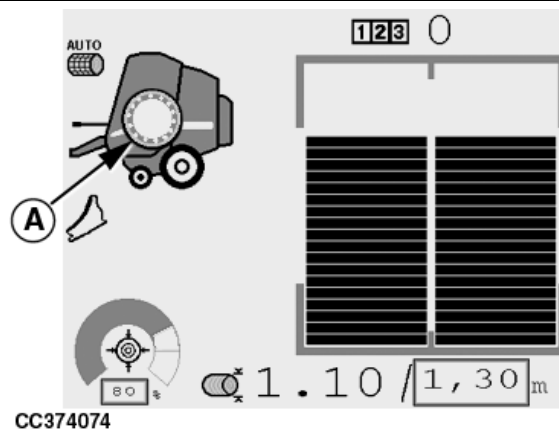
Tīšanas cikla automātiska palaide

PIEZĪME: Lai tīšanas cikls sāktos automātiski, tīšanas palaišanas režīmam jābūt automātiskam. Skatiet nodaļu "Tīšanas palaišanas režīma atlase" šajā sadaļā.

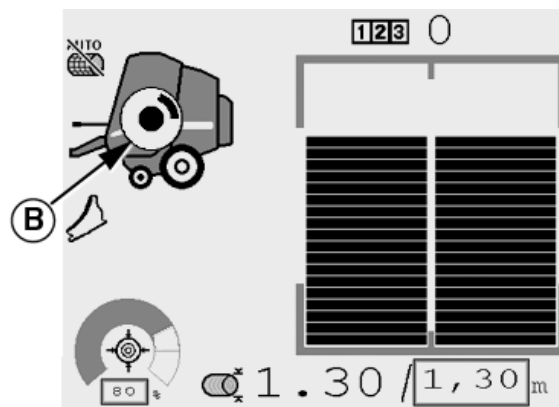
1. Tieši pirms ruļļa iestatītā diametra sasniegšanas tiek parādīts simbols "Gandrīz pilns" (A) un atskan divi monitora skaņas signāli. Lai regulētu brīdinājuma "Gandrīz pilns" nobīdi, skatiet šīs nodaļas sadaļu "Brīdinājuma "Gandrīz pilns" novirzes pielāgošana".
2. Kad ir sasniegts noregulētais ruļļa diametrs, 3 sekundes skan nepārtraukts monitora skaņas signāls. Nekavējoties apturiet traktoru. Ietīšanas procesa simbols (B) norāda, ka tīkla vai auklas izpildmehānisms pārvietojas.

A—Simbols "Gandrīz pilns"

B—Ietīšanas simbols



CC374074



CC374075

CC374074 —UN—29MAY19

CC374075 —UN—29MAY19

Turpinājums nākamajā lappusē

TL81334,000063E -25-22MAY19-1/4

3. Kad ietīšanas cikls ir pabeigts:

a. Ruļļu prese ar iespējamu ruļļu orientāciju (John Deere B-Wrap™):

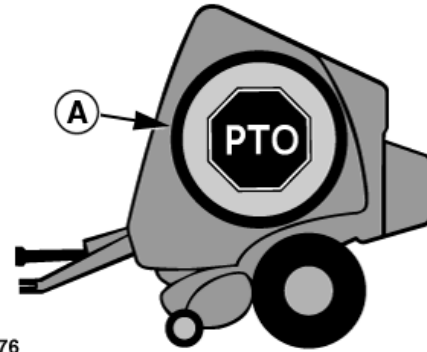
1. trīs īsi skaņas signāli ar vizuālu atskaiti.
2. Kad jūgvārpstas apturēšanas simbols (A) tiek parādīts vienlaikus ar garu skaņas signālu, izslēdziet jūgvārpstu.

b. Tiek rādīts ruļļa izmešanas simbols (B), un atskan četri monitora skaņas signāli.

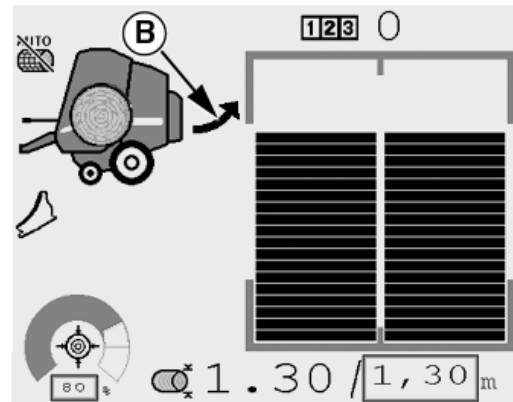
4. Ar traktora selektīvā vadības vārsta sviru atveriet aizmugures apvalku, lai izmestu rulli. Displejā vērojiet aizmugures apvalka pozīciju.

A—Simbols "Apturēt jūgvārpstu"

B—Simbols "Ruļļa izmešana"



CC274176



CC374076

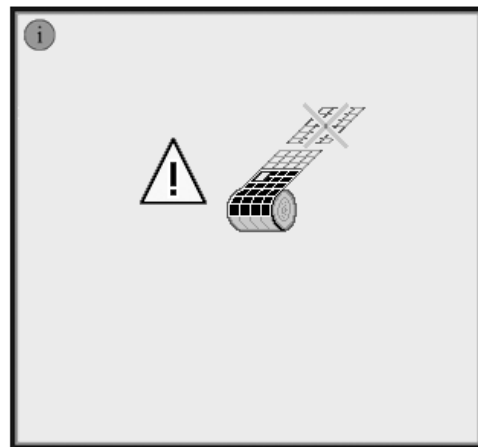
CC274176 —UN—29FEB16

CC374076 —UN—29MAY19

John Deere B-Wrap ir Tama Plastic Industry preču zīme

TL81334,000063E -25-22MAY19-2/4

5. Kad rullis ir tukšs, John Deere B-Wrap™ tīšanas sadaļā tiek atvērts informācijas logs. Skatiet sadaļas "Ruļļu preses sagatavošana" tēmu "Tīkla ruļļa ievietošana".



CC274178

CC274178 —25—10DEC18

John Deere B-Wrap ir Tama Plastic Industry preču zīme

Turpinājums nākamajā lappusē

TL81334,000063E -25-22MAY19-3/4

6. Ja ietīšanas cikla laikā rodas problēma, atlasiet izvēles taustiņu "Tīšanas cikla apturēšana", lai pārtrauktu tīšanas ciklu un ievilkto izpildmehānismu.

CC1031890 —UN—19OCT09



CC1031890

TL81334,000063E -25-22MAY19-4/4

Automātiska tīšanas cikla manuāla sākšana

CC321713 —UN—29JUN17

Automātisko tīkla, John Deere B-Wrap™ vai auklas tīšanas ciklu var ieslēgt manuāli jebkurā laikā.

PIEZĪME: Ja ir iestatīts automātiskās tīšanas palaides režīms, tīšanas cikls sākas automātiski, kad ir sasniegts iestatītais ruļļa diametrs. Skatiet tēmu "Tīšanas cikla automātiska palaide" šajā sadaļā.

1. Lai palaistu automātiskās tīšanas ciklu, ietinošās ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Tīkla tīšanas cikla palaide", "John Deere B-Wrap™ tīšanas cikla palaide" vai "Auklas tīšanas cikla palaide".



CC321713

Izvēles taustiņš "Tīkla tīšanas cikla palaide"

CC334597 —UN—11DEC17



CC334597

Izvēles taustiņš "B-Wrap tīšanas cikla palaide"

CC351782 —UN—29MAY18



CC351782

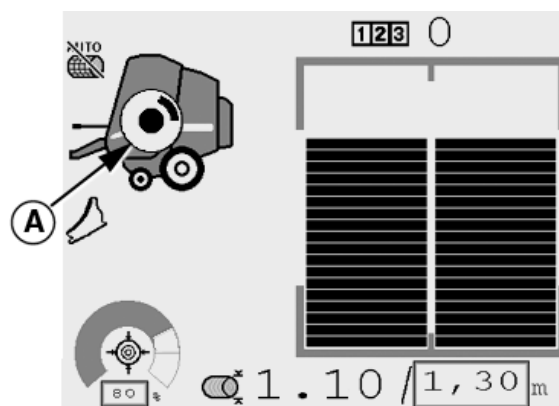
Izvēles taustiņš "Auklas tīšanas cikla palaide"

John Deere B-Wrap ir Tama Plastic Industry preču zīme

TL81334,000063F -25-22MAY19-1/6

2. Ietīšanas procesa simbols (A) ļauj uzraudzīt ietīšanas procesu.

A—Ietīšanas simbols



CC374077

CC374077 —UN—29MAY19

TL81334,000063F -25-22MAY19-2/6

3. Ja ietīšanas cikla laikā rodas problēma, atlasiet izvēles taustiņu "Tīšanas cikla apturēšana", lai pārtrauktu tīšanas ciklu un ievilkto izpildmehānismu.

CC1031890 —UN—19OCT09



CC1031890

Turpinājums nākamajā lappusē

TL81334,000063F -25-22MAY19-3/6

4. Kad ietīšanas cikls ir pabeigts:

a. Ruļļu prese ar iespējamu ruļļu orientāciju (John Deere B-Wrap™):

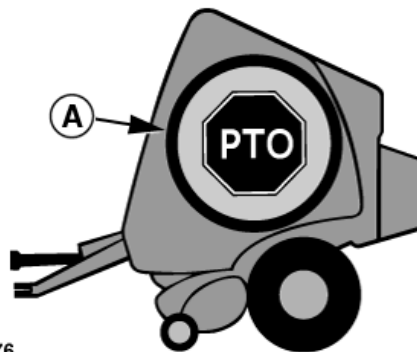
1. trīs īsi skaņas signāli ar vizuālu atskaiti.
2. Kad jūgvārpstas apturēšanas simbols (A) tiek parādīts vienlaikus ar garu skaņas signālu, izslēdziet jūgvārpstu.

b. Tiek rādīts ruļļa izmešanas simbols (B), un atskan četri monitora skaņas signāli.

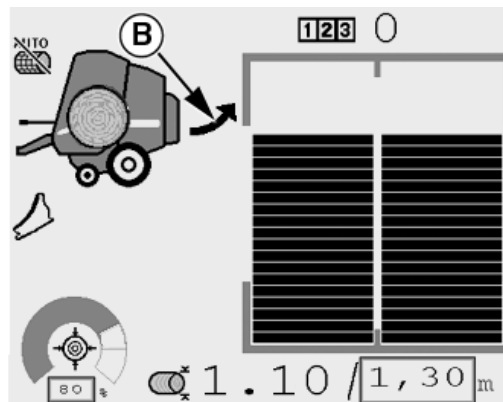
5. Ar traktora selektīvā vadības vārsta sviru atveriet aizmugures apvalku, lai izmestu rulli. Displejā vērojiet aizmugures apvalka pozīciju.

A—Simbols "Apturēt jūgvārpstu"

B—Simbols "Ruļļa izmešana"



CC274176

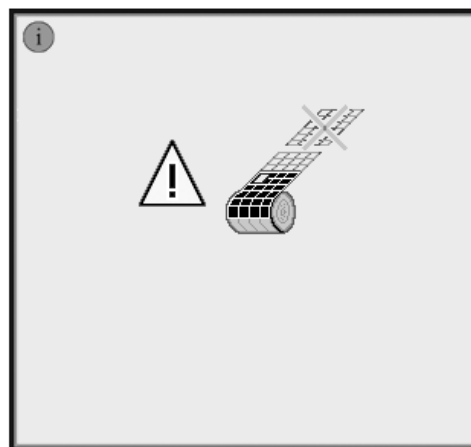


CC374078

John Deere B-Wrap ir Tama Plastic Industry preču zīme

TL81334,000063F -25-22MAY19-4/6

6. Kad rullis ir tukšs, John Deere B-Wrap™ tīšanas sadaļā tiek atvērts informācijas logs. Skatiet sadaļas "Ruļļu preses sagatavošana" tēmu "Tīkla ruļļa ievietošana".



CC274178

John Deere B-Wrap ir Tama Plastic Industry preču zīme

Turpinājums nākamajā lappusē

TL81334,000063F -25-22MAY19-5/6

7. Ja ietīšanas cikla laikā rodas problēma, atlasiet izvēles taustiņu "Tīšanas cikla apturēšana", lai pārtrauktu tīšanas ciklu un ievilkto izpildmehānismu.

CC1031890 —UN—19OCT09



CC1031890

TL81334,000063F -25-22MAY19-6/6

Mīkstā serdeņa sistēmas izmantošana

CC1031617 —UN—16SEP09

Aktivizējot mīkstā serdeņa sistēmu, proporcionālā blīvuma solenoīda vārsts darbojas atbilstoši mīkstā serdeņa blīvuma iestatījumam, līdz tiek sasniegts mīkstā serdeņa diametra iestatījums.

Kad ruļļa izmērs sasniedz serdeņa diametra iestatījumu, proporcionālā blīvuma solenoīda vārsts darbojas atbilstoši ruļļa blīvuma iestatījumam. Ruļļa izveide tiek pabeigta pielāgotajā ruļļa blīvumā, padarot stingrākas un blīvākas ruļļa ārējās kārtas. Tādējādi ruļļa vidusdaļa ir mazāk blīva. Lai noskaidrotu, kā regulēt ruļļa blīvumu, skatiet šīs sadaļas nodaļu "Ruļļa blīvuma regulēšana".



CC1031617

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet un aktivizējiet izvēles taustiņu "Mīksta serdenis", lai iespējotu mīkstā serdeņa sistēmu.

Mīksta serdeņa sistēmas iespējošana vai atspējošana:

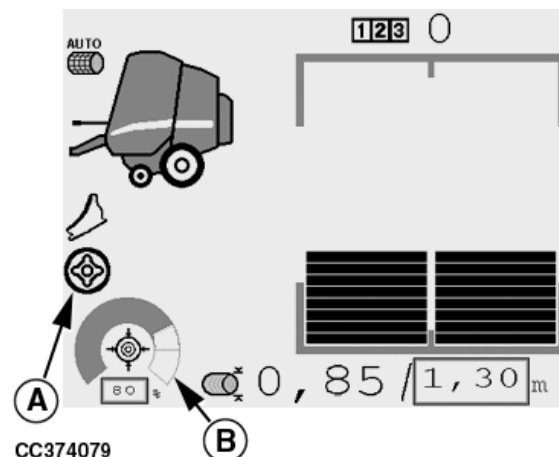
TL81334,0000640 -25-22MAY19-1/5

2. Mīkstā serdeņa simbols (A) tiek rādīts, kad iespējota mīkstā serdeņa sistēma.
3. Vēlreiz atlasiet izvēles taustiņu "Mīksta serdenis", lai atspējotu mīksta serdeņa sistēmu. Mīkstā serdeņa simbols (A) vairs nav redzams.

PIEZĪME: Ruļļa blīvuma indikators (B) parāda ruļļa hidrauliskās spriegošanas sistēmas relatīvo spiedienu laikā, kad tiek veidots rullis.

A—Mīkstā serdeņa simbols

B—Ruļļa blīvuma indikators



CC374079

CC374079 —UN—29MAY19

TL81334,0000640 -25-22MAY19-2/5

Mīkstā serdeņa diametra un blīvuma regulēšana:

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Iestatījumi".



CC277966

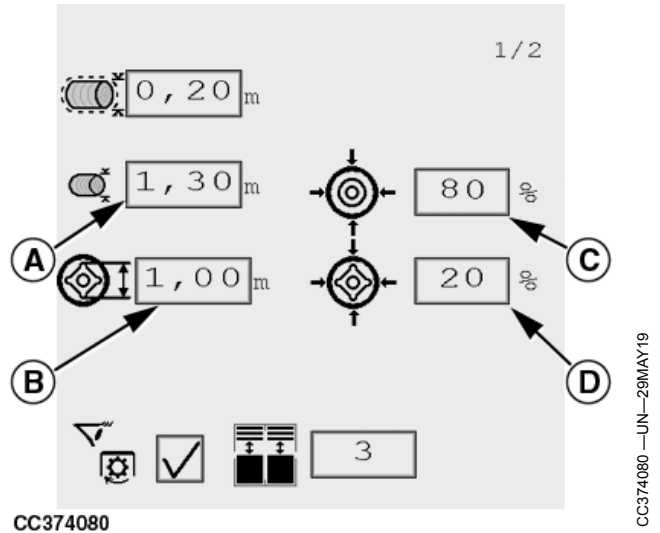
Turpinājums nākamajā lappusē

TL81334,0000640 -25-22MAY19-3/5

- Atlasiet ievades lodziņu (B) un iestatiet vēlamo mīkstā serdeņa diametru no 0,8 m (2 pēdām 7,5 collām) līdz pielāgotajam ruļļa diametram (A).
- Atlasiet ievades lodziņu (D) un iestatiet vēlamo mīkstā serdeņa blīvumu no 0 % (minimālais blīvums) līdz 100 % (maksimālais blīvums).

PIEZĪME: Rūpnīcas sākotnējais iestatījums ir 20 %.
Lai panāktu mazāku blīvumu ruļļa vidusdaļā, mīkstā serdeņa blīvumu vērtībai (D) jābūt mazākai par ruļļa blīvuma vērtību (C).

A—Ruļļa diametrs
B—Mīkstā serdeņa diametrs
C—Ruļļa blīvums
D—Mīkstā serdeņa blīvums



TL81334,0000640 -25-22MAY19-4/5

- Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000640 -25-22MAY19-5/5

Ruļļa blīvuma regulēšana

CC277966 —UN—22SEP16

- Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Iestatījumi".



CC277966

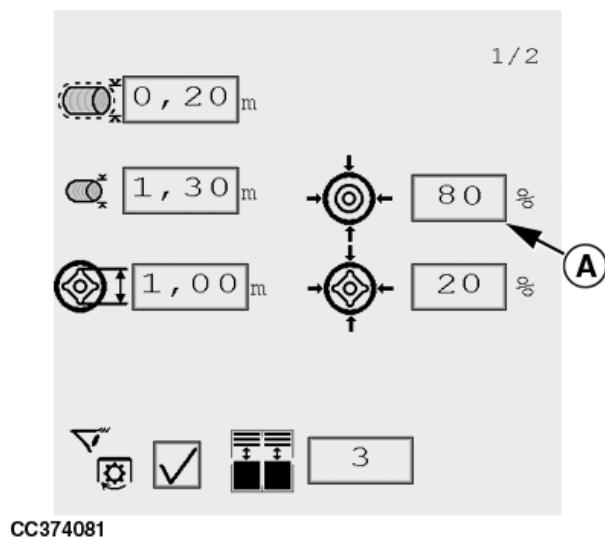
Turpinājums nākamajā lappusē

TL81334,0000641 -25-22MAY19-1/4

- Atlasiet ievades lodziņu (A) un iestatiet ruļļa blīvumu no 0 % (minimālais blīvums) līdz 100 % (maksimālais blīvums).

PIEZĪME: Rūpnīcas sākotnējais iestatījums ir 80 %.
Ruļļa blīvuma iestatījums ir ierobežots līdz 80 %, ja blīvuma spiediena sensors ir bojāts vai atvienots.

A—Ruļļa blīvums



CC374081 —UN—29MAY19

TL81334,0000641 -25-22MAY19-2/4

- Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000641 -25-22MAY19-3/4

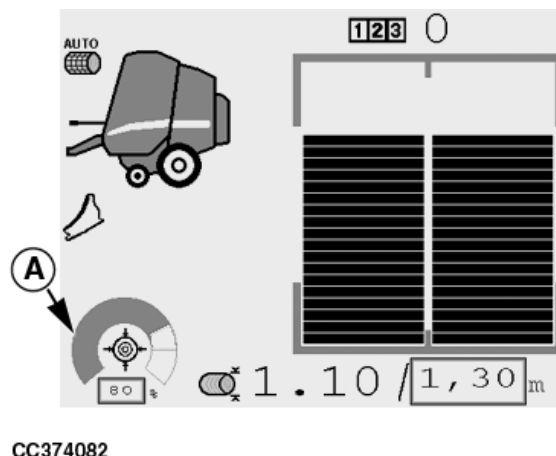
- Galvenajā lapā ruļļa blīvuma indikators (A) parāda ruļļa hidrauliskās spiegošanas sistēmas relatīvo spiedienu laikā, kad tiek veidots rullis.

PIEZĪME: Indikators (A) nerādīs augstāku blīvuma iestatījumu, kamēr ruļļu presē netiks padots vairāk materiāla.

Kamēr ruļļu prese darbojas normāla spiediena diapzonā, indikators (A) ir zaļā krāsā.

Ja ruļļu presē normālais darbības spiediena diapazons tiek pārsniegts, indikators (A) kļūst sarkans. Šādā gadījumā samaziniet ruļļa blīvumu.

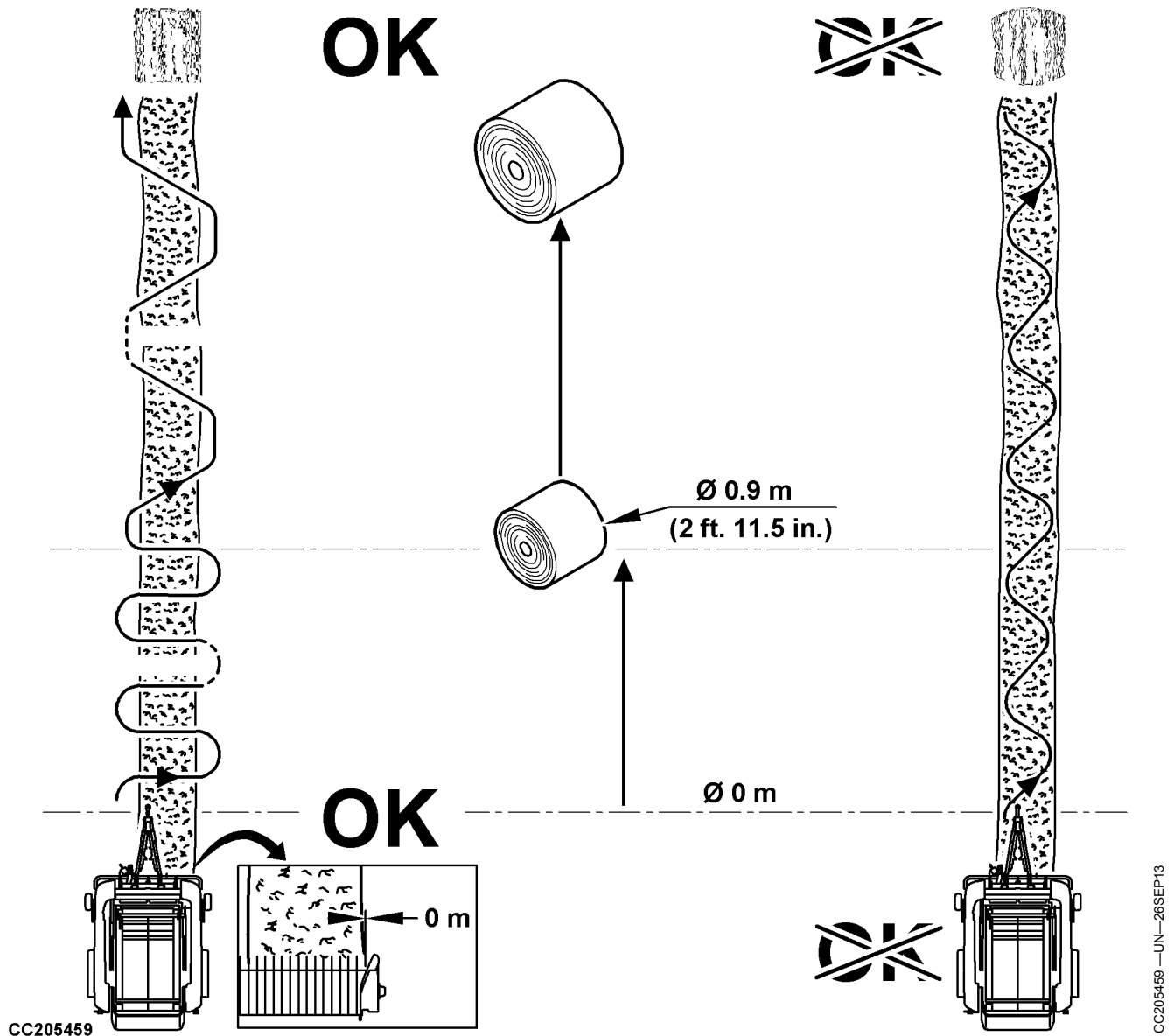
A—Ruļļa blīvuma indikators



CC374082 —UN—29MAY19

TL81334,0000641 -25-22MAY19-4/4

Norādījumi pareizas formas ruļļa veidošanai



1. Sāciet ievadīt vālu.

PIEZĪME: Veidojot ruļļus nogāzēs, vienmēr vispirms ievadiet materiālu mašīnas lejasdaļā. Skatiet nodaļas "Drošība" sadaļu "Droša ruļļu preses lietošana nogāzēs".

2. Ātri virzieties uz vienu malu, ievadot materiālu ruļļu presē dažu metru garumā, iespējami tuvu malai un neatstājot sienu uz lauka.

PIEZĪME: Pārvietošanās turp un atpakaļ vālā ir jāveic ātri zigzaga virzienā, lai izlīdzinātu materiāla ievadi abās ruļļa pusēs.

3. Ātri virzieties uz otru malu, ievadot materiālu ruļļu presē dažu metru garumā, iespējami tuvu malai un neatstājot sienu uz lauka.

Turpinājums nākamajā lappusē

TL81334,0000642 -25-22MAY19-1/2

CC205459 —UN—26SEP13

4. Ātri virzieties atpakaļ uz otru pusi un ievadiet materiālu ruļļu presē iespējami tuvu sānu malai. Turpiniet šādi ievadīt materiālu, līdz ruļļa formas indikators (A) vai (B), kas atbilst abām pievades pusēm, paceļas un rullis ir 0,9 m (2 pēdu 11,5 collu) diametrā.
5. Tad dodieties uz otru pusi, samazinot virzienu maiņas skaitu pāri vālam, līdz ruļļa formas indikators (A) vai (B) attiecīgajai pusei pieaug.
6. Turpiniet šādi ievadīt materiālu, līdz tiek parādīts brīdinājuma "Gandrīz pilns" indikators. Pēc tam pabeidziet ruļļa veidošanu, ievadot materiālu vienā ruļļu preses pusē, gādājot, lai abi ruļļa formas indikatori ir vienādā augstumā.

PIEZĪME: Ja ruļļa formas indikatori uzrāda nepareizu informāciju par ruļļa veidošanu, skatiet nodaļas "Ruļļu preses lietotnes izmantošana" sadaļu "Ruļļa formas potenciometra RB321 un RB322 kalibrēšana".

Vāls visā pacēlāja platumā:

Tas ir ideāls vāla platums.

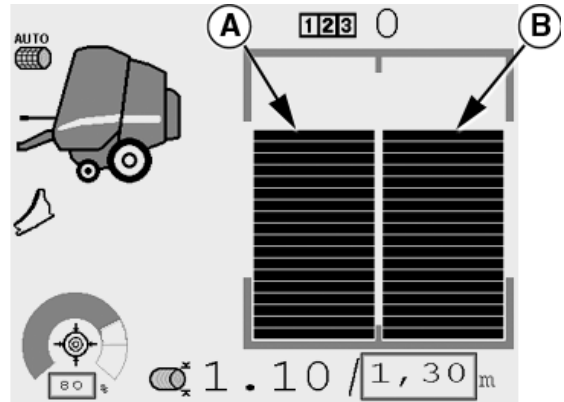
Vālam jābūt vienmērīgam, ar nelielu pacēlumu vidū vai bez tā. Liels pacēlums vidū rada mucas veida ruļļus.

Pilna platuma vāli ir vēlami, lai nebūtu jāveic līkloču braukšana pa vālu vai šķērsām tam.

Šauri vāli:

Kad serdenis ir izveidots (pēc 2 līdz 3 m; 8 līdz 10 pēdām brauciena uz priekšu), sāciet līkloču kustību, lai pamīšus pievadītu materiālu uz pacēlāja malām.

Šādi izveidoti ruļļi būs vienmērīgāki nekā tie, kas izveidoti, nepārtraukti braucot ar traktoru līkloču kustībā, lai



CC374083

A—Kreisās puses ruļļa formas indikators

B—Labās puses ruļļa formas indikators

izvairītos no siksnas gaitas problēmām un iespējamās tīkla pārraušanas.

Tas ir ieteicamais darba režīms pilna platuma vālu pacelšanai.

Vidēja izmēra vāli:

Pēc iespējas jāizvairās no vidēja izmēra vāla.

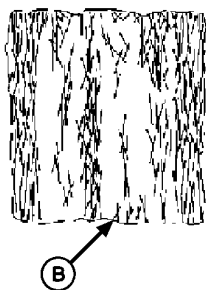
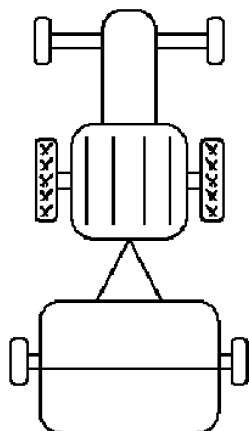
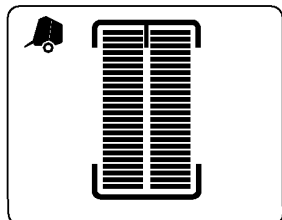
Kad vadītājs brauc šķērsām pa vālu, materiāls tiek savākts pacēlēja galos un pastāvīgi pievadīts uz vidusdaļu. Rezultātā vairāk materiāla tiek pievadīts ruļļa vidusdaļā, nekā tā galos. Izvairieties no mucas veida ruļļiem, siksnas gaitas problēmām un iespējamās tīkla pārraušanas, paceļot pilna platuma vālus.

TL81334,0000642 -25-22MAY19-2/2

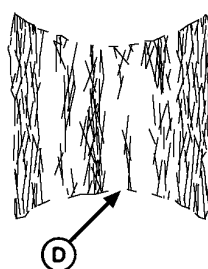
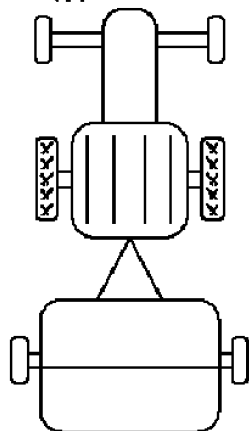
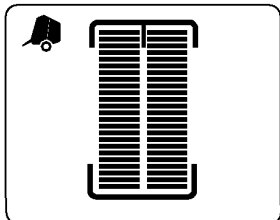
CC374083 —UN—29MAY19

Ķīpas veidošana, izmantojot ķīpas formas indikatorus

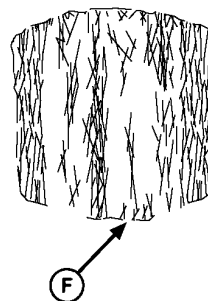
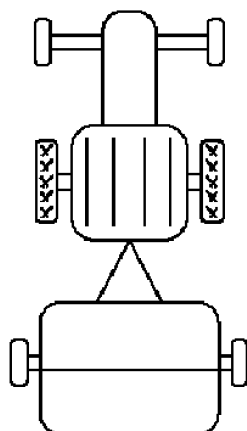
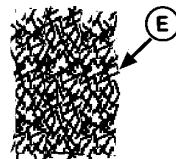
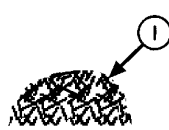
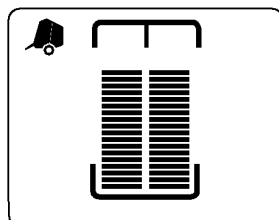
I



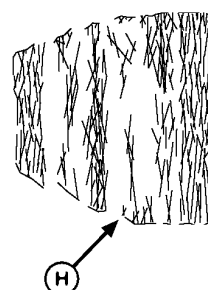
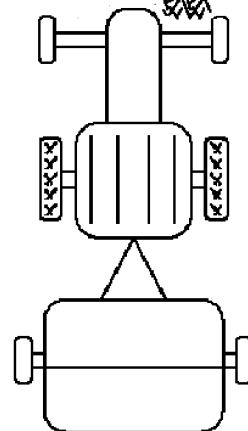
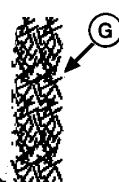
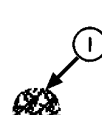
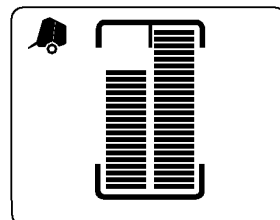
II



III



IV



E47515 —UN—07 JAN00

Turpinājums nākamajā lappusē

TL81334,0000FA1 -25-21JUN21-1/2

A—Pareizas formas vāls
B—Pareizas formas ķīpa
C—Izliektas formas vāls

D—Smilšu pulksteņa formas ķīpa
E—Noapaļotas formas vāls

F—Mucas formas ķīpa
G—Puse vāla
H—Konusa formas ķīpa

I— Vāla gals

Pretējā lappusē iekļautā ilustrācija un tālāk apkopotā informācija apraksta saistību starp monitora kontrollera displeju, vālu veidiem un rezultātā iegūstamo ruļļa formu.

Lai nodrošinātu optimālu ruļļa formu un maksimālu blīvumu, augšējā josla tiek rādīta abās ruļļa formas indikatora pusēs, kā parādīts I piemērā. Augšējā josla tiek parādīta, kad ķīpa tiek sieta. Skatiet šīs sadaļas nodaļu Norādījumi par pareizas formas ķīpas veidošanu.

I — pareizas formas ķīpu (B) var izveidot, ja pareizas formas vāla (A) blīvums visā tā platumā ir vienāds un ķīpas platums ir tāds pats kā ķīpas kamerai. Braukšana no vienas puses uz otru nav nepieciešama.

Ja tas nav iespējams, veidojiet vālus, kas platumā nepārsniedz pusi no ķīpas kameras platuma, un uzraugiet ķīpas formas joslu rādījumus. Skatiet šīs sadaļas nodaļu Norādījumi par pareizas formas ķīpas veidošanu.

II — ja izliektas formas vāls (C) malās ir blīvs un vidū retāks, tiks izveidota smilšu pulksteņa formas ķīpa (D), neskatoties uz to, ka ķīpas formas joslas ir proporcionālas un pilnībā iedegtas.

Ja iespējams, brauciet šķērsām pāri vālam un atpakaļ, lai aizpildītu ruļļa vidusdaļu. Ja tas nav iespējams, ir jāpārveido vāls (jāgrābj utt.).

III — ja pastāv kāds no tālāk aprakstītajiem apstākļiem, ruļļa formas joslas nerasniegs maksimālo augstumu un tiks veidoti mucas formas ruļļi (F).

- Vāla platums ir aptuveni 2/3—3/4 no ruļļu preses platuma.

- Vāla forma ir pareiza, taču operators nelikumo pietiekami tālu pāri vālam.
- Vāls ir pietiekoši plats, bet tā vidū ir lielāks blīvums.
- Operators pārāk strauji brauc no vienas puses uz otru.

Ja vāls ir gandrīz ruļļa kameras platumā, samaziniet traktora apgriezienu skaitu un palieliniet braukšanas ātrumu, lai izkliedētu kultūru pacēlājā.

Vāla platums ir mazāks par pusi no ruļļa kameras platuma, vai tas ir tikpat plats, cik ruļļa kamera. Ja nepieciešams, apstrādājiet vālu, lai iegūtu vajadzīgo platumu.

Ruļļa formas joslas nerasniegs maksimālo augstumu, ja tiek samazināts ruļļa blīvums vai/un lietota mainīgas serdes opcija. Tas attiecas arī uz situācijām, kad novācat konkrēta veida kultūraugus, piemēram, trešā plāvuma zāli vai īsos kviešu salmus, jo ruļļa gali būs mīksti.

IV — ja uz pusi šaurāks vāls (G) tiek presēts, nebraucot no vienas puses uz otru, tiek veidots konusa formas ruļlis (H). Tāds pats rezultāts tiek sasniegts, ja operators vienā ruļļa pusē nodrošina lielāku materiāla padevi nekā otrā.

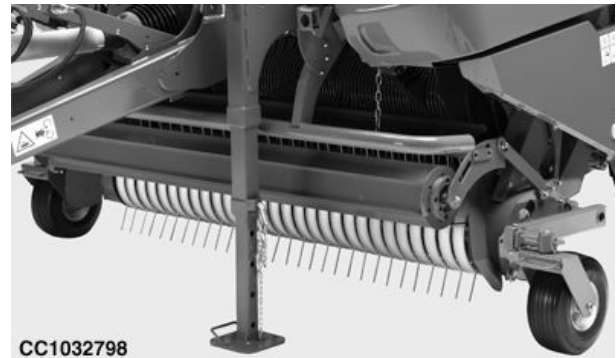
Strādājot ar šauru vālu, brauciet tam pāri no vienas puses uz otru, lai uzturētu ķīpas formas joslas pēc iespējas augstākas.

PIEZĪME: Ķīpas formas joslas var nerasniegt maksimālo augstumu, ja tiek samazināts ķīpas blīvums un iespējota mīkstā serdeņa opcija. Tas attiecas arī uz situācijām, kad novācat konkrēta veida graudaugus, piemēram, trešā plāvuma zāli vai īsos kviešu salmus, jo ķīpas gali būs mīksti.

TL81334.0000FA1 -25-21JUN21-2/2

Paceliet vai nolaidiet pacēlāju

Automātiski tiek atlasīta pacēlāja pacelšanas vai nolaišanas funkcija. Izmantojiet selektīvās vadības vārsta viru, lai paceltu vai nolaistu pacēlāju.



CC1032798

CC1032798 —UN—23NOV10

OUC006.000162F -25-07DEC10-1/1

Priekšgriezēja nažu ievilkšana vai izvirzīšana

CC1031618 —UN—16SEP09

Priekšgriezēja nažus izmanto, lai sasmalcinātu labību.

PIEZĪME: Nav ieteicams vienlaikus strādāt ar 1. un 2. priekšgriezēja nažu komplektu. Braukšanas ātrums tiks lielā mērā samazināts.

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Nolaižamās grīdas un priekšgriezēja nažu pārvaldība".



CC1031618

TL81334,0000FA2 -25-18JUN21-1/4

2. Atlasiet izvēles taustiņu "1. priekšgriezēja naža komplekts" vai "2. priekšgriezēja naža komplekts" (ja ir aprīkojumā), lai aktivizētu naža ievilkšanas vai pieslēgšanas funkciju vēlamajam priekšgriezēja naža komplektam.

PIEZĪME: 1. priekšgriezēja naža komplektā ir 13 priekšgriezēja naži, un 2. priekšgriezēja naža komplektā ir 12 priekšgriezēja naži.

Attālums starp nažiem ir 40 mm (1–9/16 collas) ar 25 pieslēgtiem nažiem un 80 mm (3–2/16 collas) ar 12 vai 13 pieslēgtiem nažiem.

CC1031807 —UN—16SEP09



CC1031807

1. priekšgriezēja naža komplekta programmtaustiņš
CC1032652 —UN—24NOV10



CC1032652

2. priekšgriezēja naža komplekta programmtaustiņš

TL81334,0000FA2 -25-18JUN21-2/4

3. Lietojiet traktora selektīvās vadības vārsta sviru, lai ievilkto vai izvirzīto priekšgriezēja nažu komplektu.

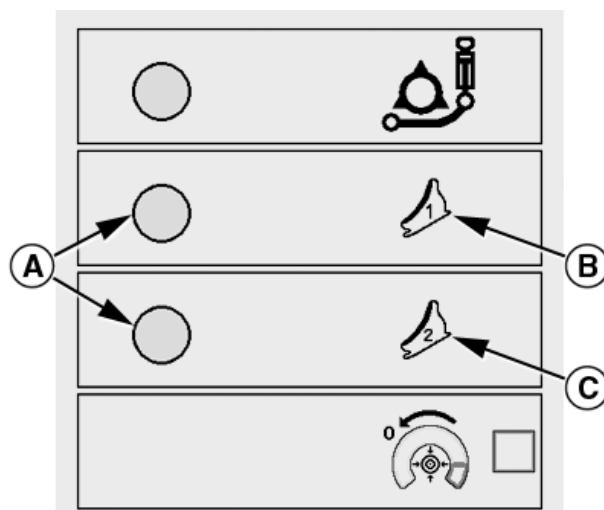
PIEZĪME: Nažu ievilkšanas vai pieslēgšanas funkcijai lieto to pašu selektīvās vadības vārstu, ko izmanto pacelāja pacelšanai vai nolaišanai.

Tiek attēlots naža ievirzīšanas vai pieslēgšanas funkcijas statuss (A), lai norādītu, ka 1. priekšgriezēja nažu komplektam ir aktivizēta nažu ievirzīšanas vai pieslēgšanas funkcija.

4. Naža pozīcijas simbols (B) ir pārsvītrots, ja priekšgriezēja naža komplekts nav izvirzīts.

SVARĪGI: Lai naži neiestrēgtu, katras darba dienas beigās vairākkārt izvirziet vai ievelciet priekšgriezēja nažus.

PIEZĪME: Ilgu laiku izmantojot ruļļu presi ar ievilktiem priekšgriezēja nažiem, ieteicams noņemt nažus un uzstādīt nažu slotu nasegšanas aizbāžņus. Skatiet nodaļas "Apkope" sadaļu "Priekšgriezēja nažu maiņa".



CC353861

Ruļļu prese ar priekšgriezēju, attēlā redzami 25 naži

A—Naža ievilkšanas vai pieslēgšanas funkcijas statuss

B—1. priekšgriezēja nažu komplekta pozīcijas simbols

C—2. priekšgriezēja nažu komplekta pozīcijas simbols

CC353861 —UN—31MAY18

Turpinājums nākamajā lappusē

TL81334,0000FA2 -25-18JUN21-3/4

5. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos ruļļu preses izmantošanas galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000FA2 -25-18JUN21-4/4

Pacēlāja attīrīšana

CC1031618 —UN—16SEP09

Kad ruļļu presē jālikvidē sastrēgumi, nolaižamo grīdu nolaidiet, lai atbrīvotu vietu zem rotējošā padevēja.

1. Apturiet traktoru un izslēdziet jūgvārpstu.
2. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Nolaižamās grīdas un priekšgriezēja nažu pārvaldība".



CC1031618

Turpinājums nākamajā lappusē

TL81334,0000FA3 -25-17JUN21-1/4

SVARĪGI: Izvēles rūtiņu (K) nekādā gadījumā nedrīkst aktivizēt, pretējā gadījumā var atvērties aizbīdņa fiksācija. Šī funkcionalitāte ir paslēpta programmatūras versijā, kas jaunāka par 12.84a.

3. Pārvietojiet selektīvās vadības vārsta sviru tā, lai nolaistu grīdas lūku un vienlaicīgi ievirzītu priekšgriezēja nažus (ja pieslēgti).

PIEZĪME: "Grīdas lūkas nolaīšanas funkcijai lieto to pašu selektīvās vadības vārstu, ko izmanto pacelāja pacelšanai vai nolaīšanai.

Tiek attēlots grīdas lūkas funkcijas statuss (A), lai norādītu, ka ir aktivizēta grīdas lūkas pacelšanas vai nolaīšanas funkcija.

Ja priekšgriezēja naži ir izvēršti, automātiski tiek attēlots priekšgriezēja nažu funkcijas statuss (C) vai (E).

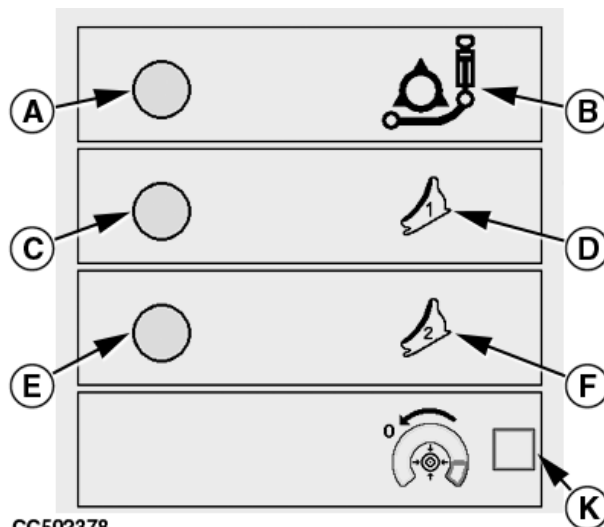
Nav ieteicams vienlaikus strādāt ar 1. un 2. priekšgriezēja nažu komplektu. Braukšanas ātrums tiks lielā mērā samazināts.

Nolaistas grīdas lūkas simbols (G) un ievirzītu priekšgriezēju nažu simbols (H) un (J) norāda, ka grīdas lūka ir nolaista un priekšgriezēja naži ir ievirzīti.

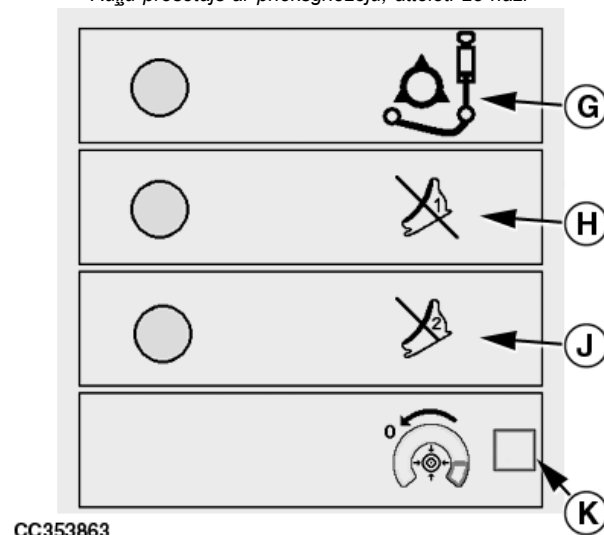
4. Kad grīdas lūka ir nolaista, traktoram darbojoties lēnā tukšgaitā, lēnām iedarbiniet jūgvārpstu, līdz rotējošā padeve sāk brīvi griezties.
5. Kad sastrēgums ruļļu presētājā ir novērsts, pārvietojiet selektīvās vadības vārsta sviru, lai paceltu grīdas lūku un pieslēgtu priekšgriezēja nažus (ja aktivizēti).
6. Pārbīdīet selektīvās vadības sviru neitrālā stāvoklī.

A—Nolaīzamās grīdas darbības stāvoklis
B—Paceltas nolaīzamās grīdas simbols
C—1. priekšgriezēja nažu komplekta funkcijas statuss
D—Izvirzīta 1. priekšgriezēja nažu komplekta simbols
E—2. priekšgriezēja nažu komplekta funkcijas statuss

F—Izvirzīta 2. priekšgriezēja nažu komplekta simbols
G—Nolaistas nolaīzamās grīdas simbols
H—Ievilkta 1. priekšgriezēja nažu komplekta simbols
J—Ievilkta 2. priekšgriezēja nažu komplekta simbols
K—NEATZĪMĒT



Ruļļu presētājs ar priekšgriezēju, attēloti 25 naži



Ruļļu presētājs ar priekšgriezēju, attēloti 25 naži

TL81334,0000FA3 -25-17JUN21-2/4

7. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

Turpinājums nākamajā lappusē

TL81334,0000FA3 -25-17JUN21-3/4

PIEZĪME: Nepieciešamības gadījumā atlasiet izvēles taustiņu "Grīdas lūka", lai aktivizētu tikai grīdas lūkas pacelšanas vai nolaišanas funkciju, vai arī atlasiet izvēles taustiņu "Grīdas lūkas un priekšgriezēja naži", lai vienlaikus aktivizētu grīdas lūkas pacelšanu vai nolaišanu un nažu ievilkšanas vai izvēršanas funkcijas.

CC1031806 —UN—16SEP09



CC1031806

Izvēles taustiņš "Grīdas lūka"

CC1031805 —UN—16SEP09



CC1031805

Izvēles taustiņš "Grīdas lūka un priekšgriezēja nazis"

TL81334,0000FA3 -25-17JUN21-4/4

Klienta un lauka skaitītāji

Skaitīšanas funkcija iekļauj 10 iespējamus klientus un 10 lauka skaitītāju sarakstu katram klientam. Izmantojot šos skaitītājus, var saglabāt dienā saņemto ruļļu skaitu vai katra lauka ruļļu skaitu.

Lai pašreizējā lauka skaitītājs pievienotu rulli kopējam skaitam, rullim jābūt saņemtam, un aizmugures apvalkam jābūt pilnībā atvērtam un aizvērtam.

Klienta un lauka numura atlase

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Skaitītājs".
2.
 - a. Atlasiet un aktivizējiet nolaižamo sarakstu (B).
 - b. Atlasiet vajadzīgo klienta vārdu (pieejami 10 klientu vārdi).
 - c. Sarakstā redzams kopējais ruļļu skaits katrā laukā un atlasītā klienta 10 lauku kopskaits.
3. Atlasiet lauka numuru:
 - a. Atlasiet un aktivizējiet nolaižamo sarakstu (C).
 - b. Atlasiet vajadzīgo lauka numuru no 1 līdz 10.

PIEZĪME: Redzams pašreizējā lauka indikators (D), lai parādītu, kurš lauka numurs ir atlasīts.

Pašreizējā lauka ruļļu skaitītājs ir redzams arī galvenajā lapā. Skatiet nodaļu "Ruļļu preses galvenās lapas displeja apraksts" šajā sadaļā.

Poga "Pārdēvēt klienta vārdu":

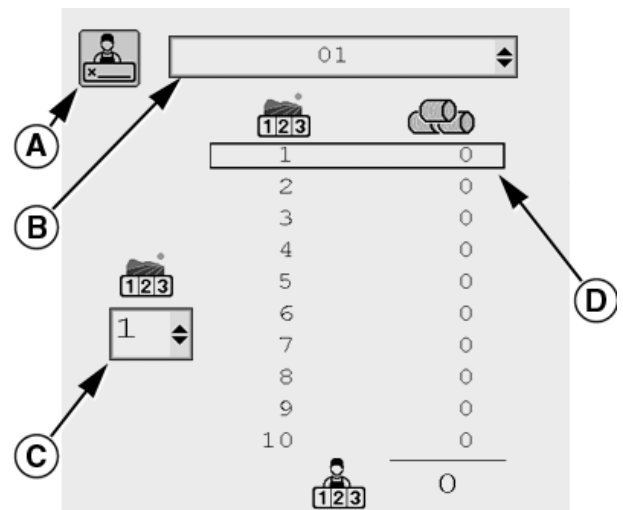
Poga (A) ļauj operatoram pārdēvēt klienta nolaižamo sarakstu (B).

- a. Nolaižamajā sarakstā (B) atlasiet vēlamā klienta nosaukumu.

CC324600 —UN—14SEP17



CC324600



CC331649

A—Poga "Pārdēvēt klienta vārdu"
B—Klienta vārds

C—Lauka atlase
D—Pašreizējā lauka indikators

- b. Atlasiet un aktivizējiet pogu (A)

- c. Lietojiet taustiņus un izvēles taustiņus, kas atbilst alfabēta rakstzīmēm.

PIEZĪME: Poga "Pārdēvēt klientu" (A) nav pieejama, ja agregāta displejā redzams 1100.

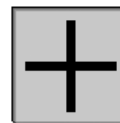
Turpinājums nākamajā lappusē

TL81334,0000647 -25-28MAY19-1/7

Ruļļu pievienošana vai noņemšana no pašreizējā lauka skaitītāju rādījumiem:

CC1031852 —UN—30SEP09

Ja nepieciešams, atlasiet izvēles taustiņu "Dzēst ruļļus" vai "Pievienot ruļļus", lai pielāgotu kopējo ruļļu skaitu pašreizējā lauka skaitītājā.



CC1031852

TL81334,0000647 -25-28MAY19-2/7

Pašreizējā lauka skaitītāja notīrīšana:

CC324601 —UN—14SEP17

Atlasiet izvēles taustiņu "Pašreizējā lauka skaitītāja notīrīšana", lai notīrītu pašreizējā lauka ruļļu skaitītāju.



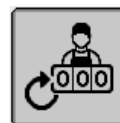
CC324601

TL81334,0000647 -25-28MAY19-3/7

Pašreizējo klientu skaitītāju notīrīšana:

CC324602 —UN—14SEP17

Atlasiet izvēles taustiņu "Notīrīt pašreizējo klientu skaitītājus", lai notīrītu informāciju par atlasītā klienta visiem laukiem.



CC324602

TL81334,0000647 -25-28MAY19-4/7

Izvēles taustiņš "Klienta un lauka skaitītāji":

CC324603 —UN—14SEP17

Atlasiet izvēles taustiņu "Klienta un lauka skaitītāji", lai atvērtu klienta un lauka skaitītāju lapu.



CC324603

TL81334,0000647 -25-28MAY19-5/7

Izvēles taustiņš "Sezonas un kopējais skaitītājs":

CC324605 —UN—14SEP17

Atlasiet izvēles taustiņu "Sezonas un kopējais skaitītājs", lai atvērtu sezonas un kopējo skaitītāju lapu.



CC324605

TL81334,0000647 -25-28MAY19-6/7

4. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000647 -25-28MAY19-7/7

Sezonas un mašīnas kopējie skaitītāji

CC324600 —UN—14SEP17

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Skaitītāji".



CC324600

TL81334,0000FA4 -25-18JUN21-1/8

2. Skaitītāja lapā atlasiet izvēles taustiņu "Sezonas un kopējais skaitītājs".

CC324605 —UN—14SEP17



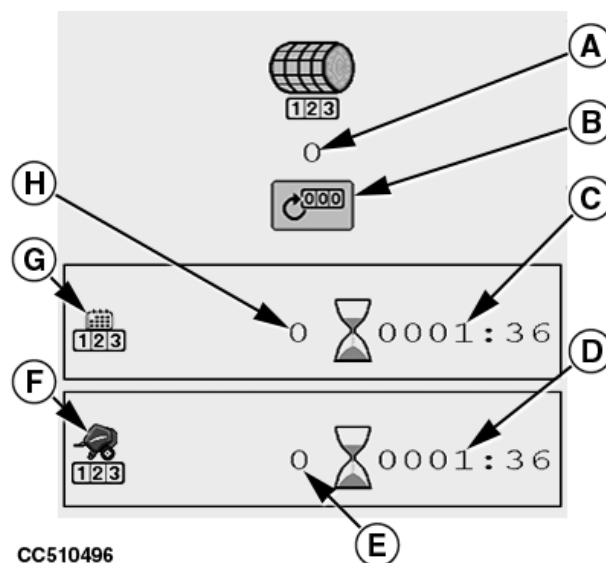
CC324605

TL81334,0000FA4 -25-18JUN21-2/8

- a. Ķīpas ar tīkla tīšanas skaitītājs (A):
ķīpa ar tīkla tīšanas skaitītāju (A) skaita katru ķīpu, kas satīta ar tīkla tīšanas ierīci. Lai notīrītu skaitītāju, izmantojiet pogu "Ķīpas notīrīšana ar tīkla tīšanas skaitītāju" (B).
- b. Sezonas skaitītājs (G):
sezonas skaitītājs (A) parāda kopējo ķīpu skaitu sezonā (B) un kopējo sezonas ilgumu (C).
- c. Mašīnas kopējais skaitītājs (F):
mašīnas kopējais skaitītājs (F) parāda kopējo ķīpu skaitu (E) un kopējo mašīnas darba laiku (D).

A—Ķīpa ar tīkla tīšanas skaitītāju
B—Poga "Dzēst ķīpu ar tīkla tīšanas skaitītāju"
C—Kopējais sezonas ilgums
D—Mašīnas kopējais darba laiks

E—Kopējais ar mašīnu izveidoto ķīpu skaits
F—Mašīnas kopējais skaitītājs
G—Sezonas skaitītājs
H—Kopējais sezonā izveidoto ķīpu skaits



CC510496

CC510496 —UN—16JUN21

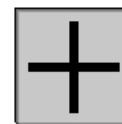
TL81334,0000FA4 -25-18JUN21-3/8

Pievienot vai dzēst ķīpas sezonas skaitītājā (G):

CC1031852 —UN—30SEP09

atlasiet izvēles taustiņu "Noņemt ķīpas" vai "Pievienot ķīpas", lai pielāgotu kopējo ķīpu skaitu sezonas (H) skaitītājā, ja nepieciešams.

PIEZĪME: Veicot izmaiņas sezonas kopējā ķīpu skaita vērtībā (H), pašreizējā lauka ķīpu skaitītājs netiek mainīts.



CC1031852

TL81334,0000FA4 -25-18JUN21-4/8

Sezonas skaitītāja notīrīšana (G):

CC324604 —UN—14SEP17

atlasiet izvēles taustiņu "Notīrīt sezonas skaitītāju", lai notīrītu sezonas kopējo ķīpu skaitu un kopējo sezonas laika periodu.



CC324604

Turpinājums nākamajā lappusē

TL81334,0000FA4 -25-18JUN21-5/8

Izvēles taustiņš “Klienta un lauka skaitītāji”:

CC324603 —UN—14SEP17

Atlasiet izvēles taustiņu "Klienta un lauka skaitītāji", lai atvērtu klienta un lauka skaitītāju lapu.



CC324603

TL81334,0000FA4 -25-18JUN21-6/8

Izvēles taustiņš “Sezonas un kopējais skaitītājs”:

CC324605 —UN—14SEP17

Atlasiet izvēles taustiņu "Sezonas un kopējais skaitītājs", lai atvērtu sezonas un kopējo skaitītāju lapu.



CC324605

TL81334,0000FA4 -25-18JUN21-7/8

3. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos ruļļu preses izmantošanas galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



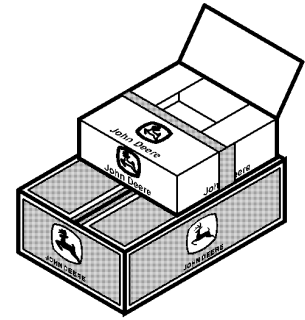
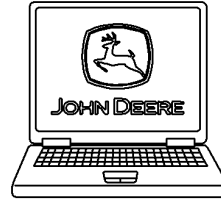
CC277965

TL81334,0000FA4 -25-18JUN21-8/8

Agregāti

Papildierīču meklēšana

Lai atrastu savai mašīnai piemērotas papildierīces, sazinieties ar savu "John Deere" izplatītāju vai apmeklējiet papildierīču tīmekļa vietni tiešsaistē.



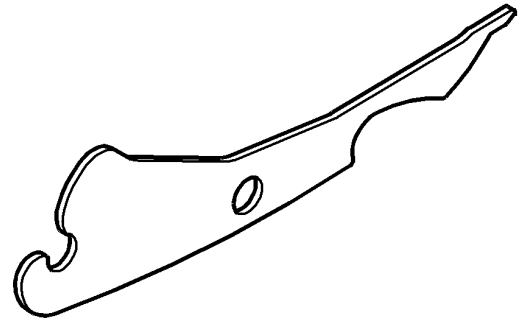
CC208612

CC208612—UN—14APR14

DC82261,0000447 -25-18OCT14-1/1

Nažu spraugu noseģšanas komplekts

Lai nepieļautu labības iekļūšanu nažu atsperu mehānismā, kad ilgu laiku notiek presēšana bez nažu lietošanas, izmantojiet kā papildaprīkojumu pieejamo nažu spraugu noseģšanas komplektu.



CC1033018

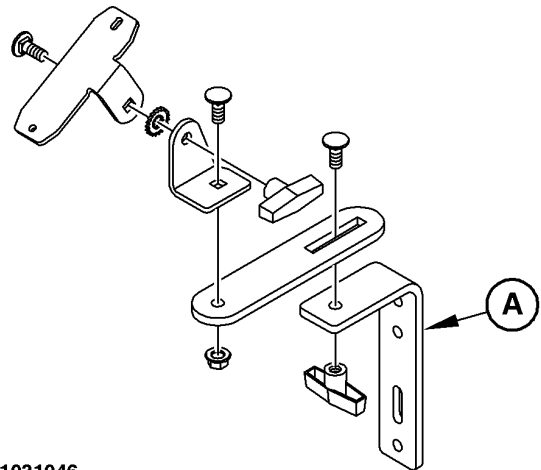
CC1033018—UN—02JUL10

OUC006,000169C -25-02JUL10-1/1

Monitors atbalsts

Atkarībā no traktora kabīnes no vietējā "John Deere" izplatītāja ir iespējams saņemt dažāda veida monitora atbalstus.

A—Leņķis



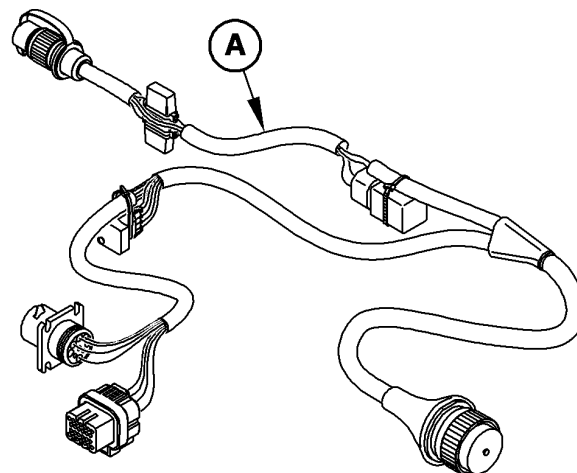
CC1031046

CC1031046—UN—28OCT08

OUC006,0001B47 -25-28OCT13-1/1

Kabīnes elektroinstalācijas kabelis monitoram

Kabīnes elektroinstalācijas kabelis (A) virtuālajam terminālim (displejam) ir pieejams pie vietējā John Deere izplatītāja.



CC1034494

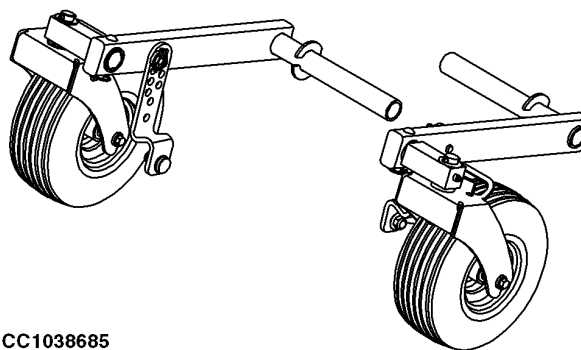
CC1034494 —UN—06JUL11

OUCC006,00017E7 -25-27JUN11-1/1

Skrituļa atbalsta riteņi

Skrituļa atbalsta riteņi ļauj pacēlājam vieglāk sekot zemes kontūrām, izvairīties no izslīdēšanas uz sāniem un augsnes bojājumiem.

Sazinieties ar John Deere izplatītāju.



CC1038685

CC1038685 —UN—19NOV12

OUCC006,00019CA -25-19NOV12-1/1

Elļošana un tehniskā apkope

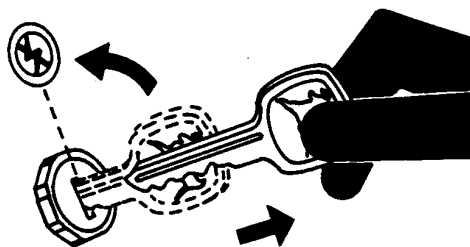
Smērējiet un apkopjiet mašīnu ievērojot drošības noteikumus

⚠ UZMANĪBU: Brīdiniet cilvēkus par iespējamām ievainojumiem no neparedzētas mašīnas pārvietošanās, pārliecinieties, ka mašīnas apkope tiek veikta uz līdzenas virsmas.

Neveiciet mašīnas smērēšanu vai apkopi, kad mašīna atrodas kustībā.

Ja mašīna ir pievienota traktoram, ieslēdziet stāvbremzi un/vai nostādiat transmisiju stāvoklī "Park", apturiet motoru un izņemiet atslēgu.

Ja mašīna ir atvienota no traktora, nobloķējiet riteņus pret neparedzētu pārvietošanos.



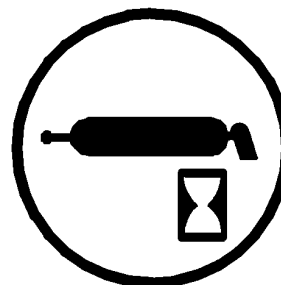
TS230 —UN—24MAY89

CC03745,00002A8 -25-27AUG01-1/1

Ievērojiet apkopes intervālus

Ja traktoram veic darba stundu uzskaiti, veiciet apkopi pēc stundu intervāliem, kas norādīti sekojošās lappusēs.

SVARĪGI: Ieteicamie apkopes intervāli ir paredzēti normāliem darba apstākļiem. Ja ir smagi darba apstākļi, šie laika periodi ir jāsaīsina.



CC 000934

CC000934 —UN—05APR95

CC03745,00002A9 -25-27AUG01-1/1

Veiciet elļošana un tehnisko apkopi

Pirms elļošanas ar smērvielas pistoli notīriet smērnipeļus. Pazudušos vai bojātos smērnipeļus nekavējoties aizstājiet ar jauniem. Ja jaunie smērnipeļi nēlaiž cauri smērvielu, izņemiet tos un pārbaudiet, vai nav bojātas pievienošanas detaļas.

Lai nodrošinātu vislabāko veiktspēju un novērstu priekšlaicīgus bojājumus, rūpīgi ievērojiet šajā nodaļā norādītos elļošanas un tehniskās apkopes stundu intervālus.

Bojāti vai pārkarsuši gultņi var izraisīt aizdegšanos. Lai samazinātu gultņu bojājumu vai pārkāršanas iespējamību, rūpīgi ieeļojiet visus mašīnas elļošanas punktus:

- katru reizi pēc mašīnas mazgāšanas;
- novietojot mašīnu glabāšanai;
- pirms mašīnas lietošanas pēc glabāšanas.

Vienmēr, elļojot gultņus, raugieties, lai starp tiem izspiestos smērvielu.

Graudu materiāls un citi atlikumi var sakrāties ap gultņiem un gultņu pārsegēm. Visas darba dienas laikā periodiski pārbaudiet un tīriet šīs zonas.

DC82261,0000538 -25-18OCT14-1/1

Smērviela eļļošanai

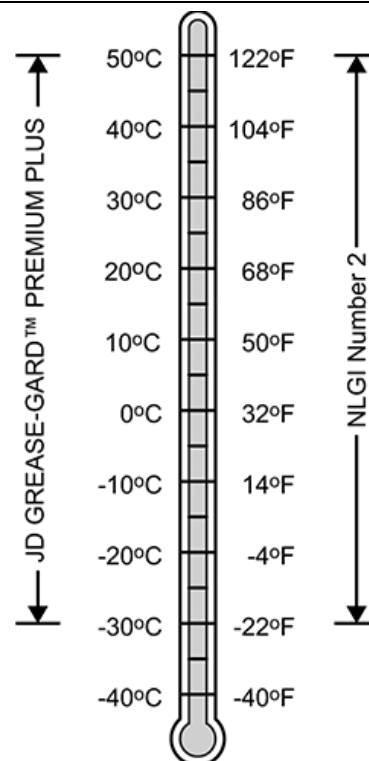
Ieteicams izmantot šādas smērvielas:

- John Deere Grease-Gard™ Premium Plus

Citas smērvielas var lietot tikai tad, ja tās atbilst šādām specifikācijām:

- NLGI 2 klasifikācija
- ISO-L-X-BDHB 2 vai DIN KP 2 N-10 Lithium Complex, nesintētiskā eļļa (160 līdz 220 mm²/s ar 40 °C)
- Ar ārkārtīgi liela spiediena piedevu

SVARĪGI: Daži smērvielās izmantotie biezinātāji, pamateļļas un piedevas nav saderīgas ar citām. Smērvielas jaukt nedrīkst. Pirms dažādu smērvielu jaušanas konsultējieties ar smērvielu izplatītāju.



Smērvielas gaisa temperatūras diapazoniem

Grease-Gard ir Deere & Company preču zīme

CC390496 —UN—24SEP19

GA87848,0001049 -25-25NOV20-1/1

Transmisijas eļļa

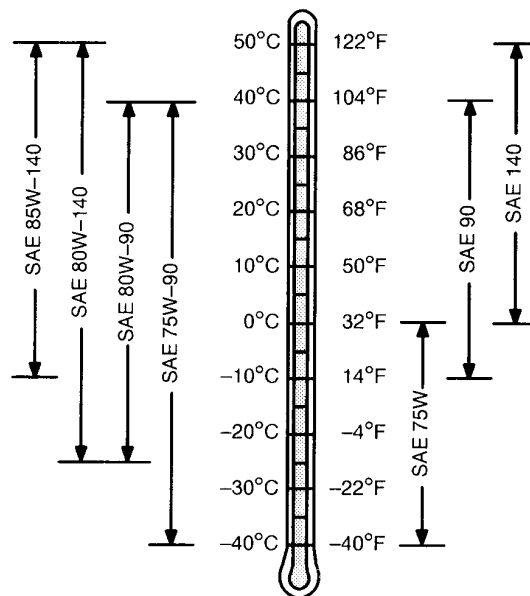
Periodā starp eļļas nomaiņām lietojiet eļļu ar sagaidāmajam gaisa temperatūras diapazonam atbilstošu viskozitāti.

Ieteicams lietot šādas eļļas:

- John Deere GL-5 Gear Lubricant
- John Deere EXTREME-GARD™

Var lietot citas eļļas, ja tās atbilst sekojošajam:

- API Service Category CF-5



Eļļas viskozitātes gaisa temperatūras diapazoniem

EXTREME-GARD ir Deere & Company preču zīme

DX, GEOIL -25-14APR11-1/1

Smērviela automātiskajai eļļošanas sistēmai

SVARĪGI: Eļļošanas smērvielas, kas satur cietas smērvielas, nedrīkst tikt izmantotas. “Moly” smērviela var nosprostot sadalītājus, un to nevajadzētu izmantot (pēc pieprasījuma – lubrikanti, piemēram, grafiits vai “MoS2”).

Sistēma ir veidota rūpnieciski pieejamo daudznozaru smērvielu eļļošanai līdz NLGI Class 2 lietošanai vasaras un ziemas laikā.

Lietojiet smērvielas ar augstu spiediena piedevu (EP smērvielas).

Lietojiet tikai viena veida pārziepjošanās smērvielas.

Specifikācijas skatīt nodaļā “Smērviela” šajā sadaļā.

OUC006,000147E -25-17SEP08-1/1

“Multiluber” ķēdes eļļa

“Multiluber” ķēdes eļļošanas sistēmai lietojiet šādas eļļas:

“John Deere BIO-MULTILUBER-OIL”¹

Atļauts lietot arī citas eļļas, kas noārdās bioloģiski.

SVARĪGI: Šīm vajadzībām nekad nelietojiet minerāleļļu.

¹Eļļa “John Deere BIO-MULTILUBER-OIL” atbilst vai pārsniedz minimālās bioloģiskās sadalīšanās prasības: 80% noārdīšanās 21 dienas laikā atbilstīgi CEC-L-33-T-82 testa metodei. Eļļu “BIO-MULTILUBER-OIL” nedrīkst jaukt kopā ar minerāleļļu.

PIEZĪME: Eļļu “John Deere BIO-MULTILUBER-OIL” var iegādāties pie “John Deere” izplatītāja.

- “DC43300”: “BIO-MULTILUBER-OIL”, 5 litri

OUCC006,00019AE -25-09NOV12-1/1

Alternatīvās un sintētiskās smērvielas

Veicot darbu kādos noteiktos ģeogrāfiskajos apvidos, var būt nepieciešams lietot citas, šajā rokasgrāmatā nenorādītas smērvielas.

Iespējams, ka daži no John Deere ieteiktiem dzesēšanas līdzekļiem un smērvielām ne visur ir pieejami.

Ja šajā sakarībā rodas jautājumi, lūdzu griezieties pie sava John Deere dīlera.

Sintētiskās smērvielas var lietot, ja tās atbilst šajā rokasgrāmatā norādītajām tehniskajām prasībām.

Šajā rokasgrāmatā norādītās temperatūras robežvērtības un apkopes intervāli attiecas uz John Deere zīmola šķidrumiem, vai uz šķidrumiem, kas ir pārbaudīti un/vai apstiprināti izmantošanai John Deere aprīkojumā.

Atjaunotās (reģenerētās) smērvielas var lietot, ja tās atbilst tehniskajām prasībām.

DX,ALTER -25-13JAN18-1/1

Smērvielu uzglabāšana

Jūsu aprīkojums optimāli strādās tikai tad, ja tiks lietotas tīras smērvielas.

Visu smērvielu uzglabāšanai lietojiet tīras tvertnes.

Uzglabājiet smērvielas un konteinerus vietās, kur ir aizsardzība no putekļiem, mitruma un citiem

piesārņojumiem. Tvertnes jāuzglabā guļus stāvoklī, lai novērstu ūdens un netīrumu uzkrāšanos.

Pārliecinieties, ka visas tvertnes ir tā apzīmētas, lai varētu brīvi identificēt to saturu.

Visas tvertnes un tajās esošos smērvielu atlikumus utilizējiet atbilstoši priekšrakstiem.

DX,LUBST -25-11APR11-1/1

Smērvielu sajaukšana

Dažādas eļļas šķirnes un markas parasti nedrīkst savā starpā sajaukt. Izgatavotāju izvēlētās eļļas piedevas ir tā izvēlētas, lai eļļas atbilstu noteiktām specifikācijām un darba apstākļiem.

Dažādu eļļu sajaukšana var sabojāt piedevu vēlamu iedarbību un samazināt eļļošanas iedarbību.

Ja šajā sakarībā rodas jautājumi, lūdzu griezieties pie sava John Deere dīlera.

DX,LUBMIX -25-18MAR96-1/1

Vispārīga informācija par automātisko eļļošanas sistēmu (ja ir aprīkots ar kasetnes tipa sūkni)

Automātiskās eļļošanas funkcija

Sistēmu veido eļļošanas sūknis ar hidrauliskā spiediena piedziņu, eļļošanas līnijas un smērvielas sadalītāji. Katru reizi, atverot un aizverot aizmugures apvalku, hidrauliskais spiediens iedarbina virzuli sūkņa iekšpusē un tiek padots noteikts smērvielas daudzums; šo daudzumu ir iespējams noregulēt.

SVARĪGI: Atkarībā no mašīnas aprīkojuma daži eļļošanas punkti nav pievienoti automātiskajai eļļošanas sistēmai. Skatiet šo nodaļu, lai noskaidrotu, kuri eļļošanas punkti ir savienoti vai nav savienoti ar automātisko eļļošanas sistēmu.

Apkope

PIEZĪME: Visiem sistēmas komponentiem nav vajadzīga tehniskā apkope. Ja pie eļļošanas nipeļa vai eļļošanas līnijā ir nosprostojums, skatiet sadaļu “Automātiskā eļļošanas sistēma (ja ir aprīkots ar kasetnes tipa sūkni)” nodaļā “Traulējummeklēšana”.

Pirmo ekspluatācijas nedēļu laikā periodiski pārbaudiet sistēmu un tālāk norādītās vietas.



CC205256 —UN—10OCT13

- Vai ir nodrošināta pietiekama eļļošana pie gultņu punktiem.
- Vai nav lūzumu vai sūču līnijās.

OUC006,0001AE6 -25-22OCT13-1/1

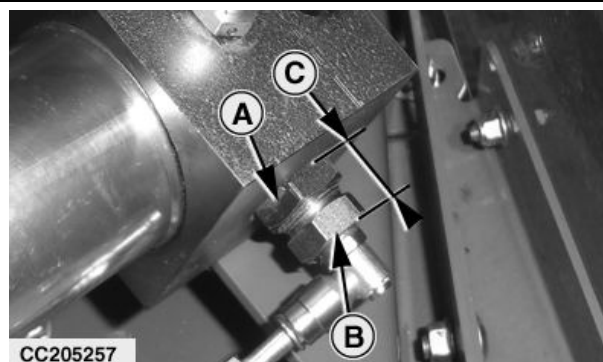
Automātiskās eļļošanas sistēmas plūsmas ātruma regulēšana (ja aprīkojumā ir kasetnes tipa sūknis)

Eļļošanas sūkņa plūsmas intensitāti var iestatīt pakāpeniski, ar regulēšanas skrūvi (B) mainot attālumu (C). Lai regulētu plūsmas intensitāti (A), veiciet tālāk norādītās darbības.

1. Atskrūvējiet pretuzgriezni (A).
2. Regulējiet skrūvi (B), lai iegūtu vēlamu attālumu (C).

Tehniskie dati

Plūsmas intensitāte, rūpnīcas regulējums—Attālums.....	17 mm
	(43/64 collas)
Plūsmas intensitāte, minimālais regulējums—Attālums.....	15 mm
	(19/32 collas)
Plūsmas intensitāte, maksimālais regulējums—Attālums.....	24 mm
	(15/16 collas)



CC205257 —UN—25OCT13

A—Pretuzgrieznis
B—Plūsmas intensitātes regulēšanas skrūve

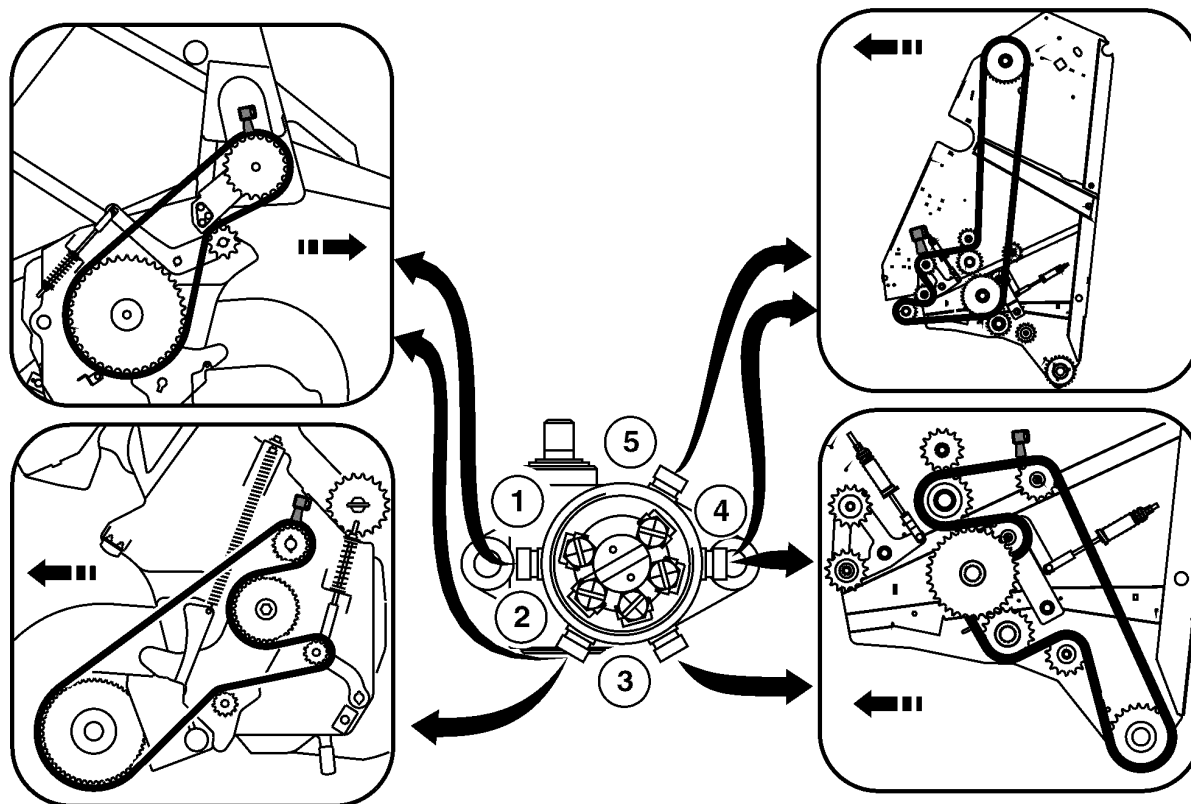
C—Atstatums

3. Pievelciet pretuzgriezni (A).

PIEZĪME: Kasetne ļauj apstrādāt 1200 līdz 1700 ķīpas.

TL81334,0000FCB -25-07JUL21-1/1

Kēdes eļļošanas sastāvdaļas atrašanās vieta



CC397166

1— Rotējošā padevēja piedziņas ķēde (zaļš gredzens)	3— Rāmja rullļa piedziņas ķēde (zils gredzens)	5— Galvenā piedziņas ķēde (oranžs gredzens)
2— Pacēlāja piedziņas ķēde (sarkans gredzens) un rotējošās padeves piedziņas ķēde (zaļš gredzens)	4— Galvenā piedziņas ķēde (oranžs gredzens) un rāmja rullļa piedziņas ķēde (zils gredzens)	

PIEZĪME: Katrai šļūtenei ir norādīta sūkņa un sukas
puse ar numuru uz krāsu gredzena.

CC397166—UN—28NOV19

GA87848,0000D80 -25-27NOV19-1/1

Eļļas plūsmas regulēšana

Eļļas plūsmu var regulēt katrai ķēdei.

1. Atskrūvējiet un noņemiet pārsegu (A).
2. Sameklējiet skrūvi, kas ļauj regulēt attiecīgo suku eļļas plūsmu.
3. Griežot skrūvi pulksteņrādītāja kustības virzienā eļļas plūsma palielinās, griežot pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam – eļļas plūsma samazinās.

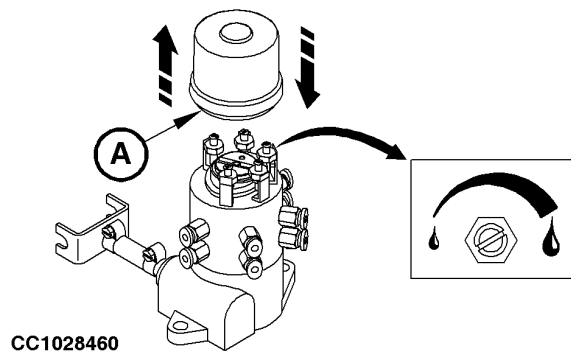
PIEZĪME: Sūknis ir ļoti precīzs. Pagriežot skrūvi par 1/4 apgriezienu, par 1/4 apgriezienu izmainās arī eļļas plūsma.

Kad skrūve ir pilnīgi ieskrūvēta (maksimāla plūsma), minimālo plūsmu var iestatīt, atskrūvējot par četriem apgriezieniem.

Lai piemērotu sākotnējos rūpnīcas iestatījumus, rīkojieties šādi:

Pilnībā ieskrūvējiet attiecīgo skrūvi.

1. sukas skrūve: atskrūvējiet par 10 klikšķiem (1,8 apgriezieni).
2. sukas skrūve: atskrūvējiet par 18 klikšķiem (1,6 apgriezieni).



CC1028460

A—Sūkņa pārsegs

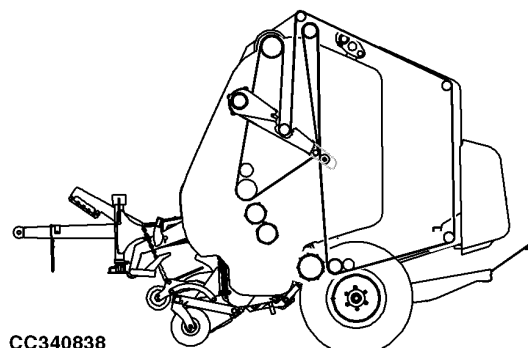
3. sukas skrūve: atskrūvējiet par 15 klikšķiem (2,4 apgriezieni).
4. sukas skrūve: atskrūvējiet par 15 klikšķiem (2,4 apgriezieni).
5. sukas skrūve: atskrūvējiet par 9 klikšķiem (1,4 apgriezieni).
4. Uzstādiet pārsegu (A).

GA87848,0000D81 -25-27NOV19-1/1

CC1028460 —UN—21SEP06

Pēc vajadzības: ruļļu kameras veltnu tīrīšana

Notīriet aptīnušos graudaugus no ruļļu kameras veltniem.



CC340838

GA87848,0000520 -25-15DEC17-1/1

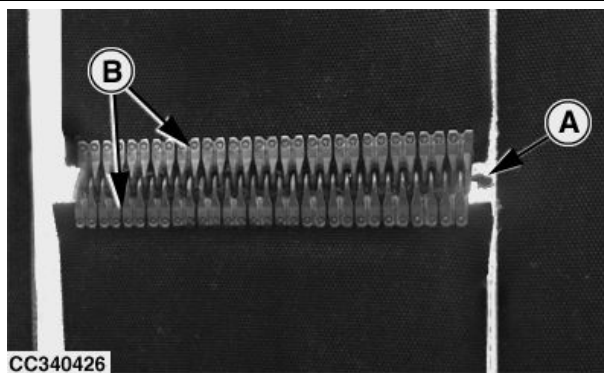
CC340838 —UN—14DEC17

Pēc vajadzības: siksas āķu un āķu stieplu tīrīšana

Notīriet graudaugus no āķiem (B) un āķu stieplēm (A).

A—Āķu stieple

B—Siksas āķis



CC340426 —UN—14DEC17

GA87848,0000521 -25-15DEC17-1/1

Vajadzības gadījumā – piepildiet “Multiluber” ķēdes eļļošanas sistēmas tvertni

Atkarībā no sūkņa plūsmas regulējuma piepildiet tvertni, ja nepieciešams.

Tehniskie dati

Eļļas tvertne—letilpība..... 4 l
(1 ASV gal.)

Izmantojiet šīs nodaļas sadaļā ““Multiluber” ķēdes eļļa” norādīto eļļu.

SVARĪGI: Lietojot cita veida eļļu, var sabojāt sūkni.



CC1030612 —UN—14OCT08

DC82261,0000442 -25-20MAR14-1/1

Pēc nepieciešamības - automātiskās elļošanas sistēmas kasetnes nomaiņa (ja ir uzstādīts kasetnes tipa sūkņis)

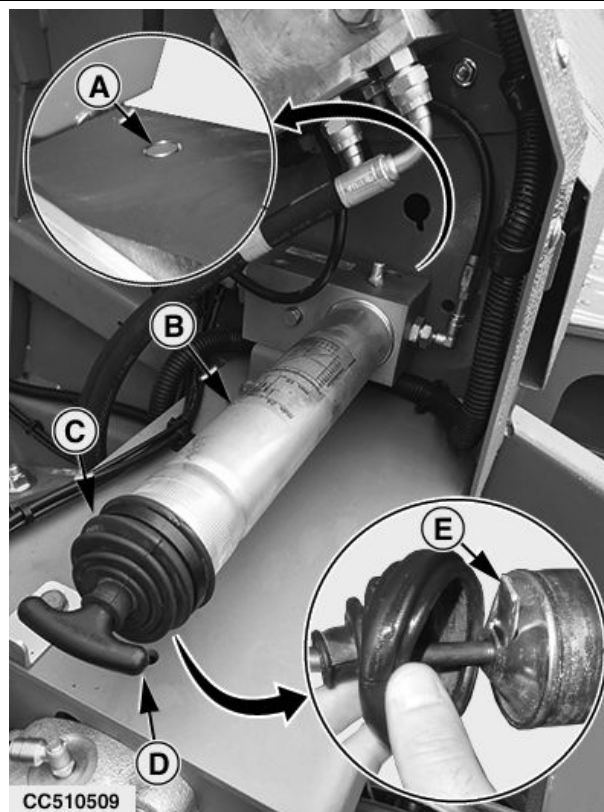
Smērvielas kasetnes maiņa

Indikators (A) smērvielas sūkņa augšpusē izbīdās, norādot, ka smērvielas kasetne ir tukša. Lai nomainītu smērvielas kasetni, veiciet tālāk norādītās darbības.

1. Velciet rokturi (D) pilnībā uz leju.
2. Atskrūvējiet cauruli (B).
3. Nomainiet tukšo smērvielas kasetni pret jaunu.
4. Uzstādiet un pievelciet cauruli (B).
5. Nospiediet fiksatoru (E), kas atrodas zem gumijas uzmavas (C), tad bīdiet rokturi (D) pilnībā uz augšu.
6. Atgaisojiet smērvielas sūkni. Skatiet sadaļu Automātiskās elļošanas sistēmas plūsmas atgaisošana (ja ir uzstādīts kasetnes tipa sūkņis) nodaļā Apkope.

A—Tukšas kasetnes indikators
B—Smērvielas kasetnes caurule
C—Gumijas uzmava

D—Rokturis vai bīdīšanas virzulis
E—Bīdīšanas virzļa stieņa bloķēšana



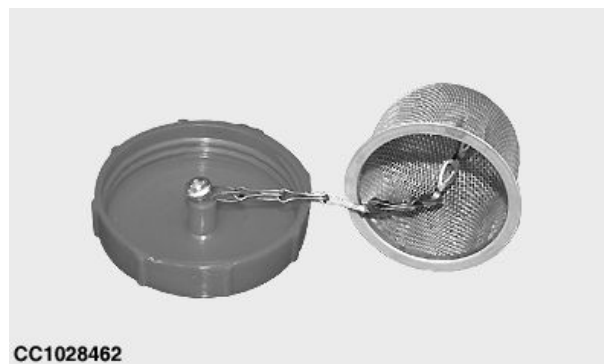
CC510509

CC510509 — UN — 09JUL21

TL81334,0000FD3 -25-06AUG21-1/1

Ja nepieciešams - iztīriet eļļas tvertnes filtru

Iztīriet eļļas rezervuāra filtru, ja tas nepieciešams.



CC1028462

CC1028462 — UN — 21SEP06

OUC006,0001272 -25-08FEB07-1/1

Hidrauliskā savienotāja filtru tīrīšana (kad tas vajadzīgs)

Tīriet savienotāja filtru, kā norādīts tālāk.

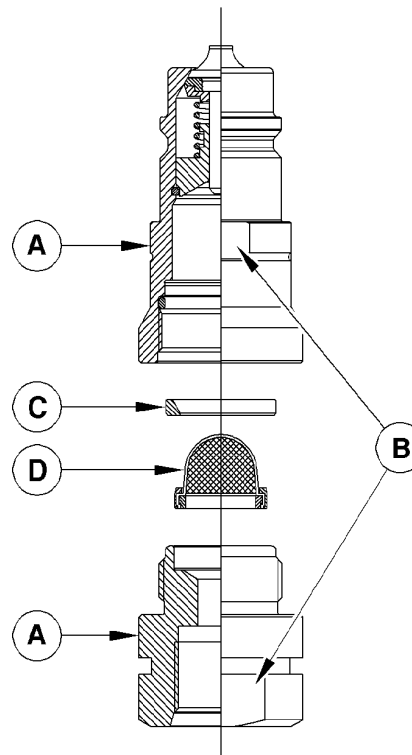
1. Uz līdzenas virsmas (B) izjauciet savienotāju (A).
2. Izņemiet starpgredzenu (C) un filtru (D).
3. Tīriet filtru (D) ar tīrīšanas šķīdinātāju.
4. Salieciet savienotāju (A), veicot visas darbības izjaukšanai pretējā secībā.
5. Pievelciet savienotāju (A) atbilstīgi specifikācijai:

Tehniskie dati

Spiediena līnijas
savienotājs—Griezes
moments.....90 N·m
(66 mārciņas uz pēdu)

A—Savienotājs
B—Līdzena virsma

C—Starpgredzens
D—Filtrs



CC1025485

CC1025485 —UN—15MAR04

JC87117,00001A4 -25-21OCT14-1/1

Katru dienu: aizdegšanās novēršana

Izmantojiet saspiestu gaisu, lai notīrītu uzkrājušos kultūraugus un uzturētu mašīnu tīru.

Nemazgājiet ar augstspiediena strūklu gultņus un tiem blakus esošās detaļas, lai nesabojātu blīves.

Pārbaudiet, vai gultņiem nav jau laikus pamanāmas kādas bojājumu pazīmes, un mainiet tos saskaņā ar norādījumiem. Izslēdziet ruļļu presi un pārbaudiet, vai nav dzirdami neparasti trokšņi, vai detaļas nav sakarsušas, vai nejutat sviluma smaku un nemanāt, ka kāda krāsa vai metāla virsma ir izbalējusi.

Gultņu stāvokļa pārbaude

- Atveriet bortu un fiksējiet to.
- Kad siksnas ir palaistas vaļīgāk, griežiet katru rullīti ar roku, skatoties, vai rotācijas laikā rullītis nav pārāk sauss, nav dzirdami trokšņi vai arī tas negriežas nevienmērīgi.
- Spiediet, velciet vai viegli pavirziet rullīti, lai pārbaudītu gultņu radiālspraugu.
- Paskatieties un pataustiet, vai gultņi nav kļuvuši vaļīgi. Nomainiet izdilušos vai bojātos gultņus. Uzreiz pēc preses darbināšanas pārbaudiet katra gultņa temperatūru; ja viens vai vairāki no tiem ir karstāki par citiem, nomainiet šos gultņus.

GA87848,0000548 -25-08FEB18-1/1

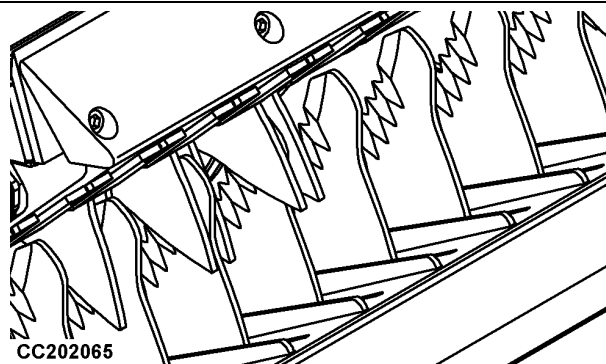
Katru dienu: Priekšgriezēja naži un nolaižamā grīda

⚠ UZMANĪBU: Uzmanieties, strādājot ar nažiem. Naži ir asi un var radīt nopietnas traumas.

Pārbaudiet priekšgriezēja nažus:

1. Atveriet lūku.
2. Ieslēdziet traktora stāvbremzi vai pārslēdziet traktora transmisiju STĀVVIETAS pozīcijā, izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet atslēgu.
3. Nostipriniet lūku ar drošības bloķēšanas ierīci.

Gādājiet, lai katrs priekšgriezēja nazis būtu ļoti ass. Naži jāpārbauda katru dienu vai ik pēc 200 ruļļiem – ātrākajā termiņā.



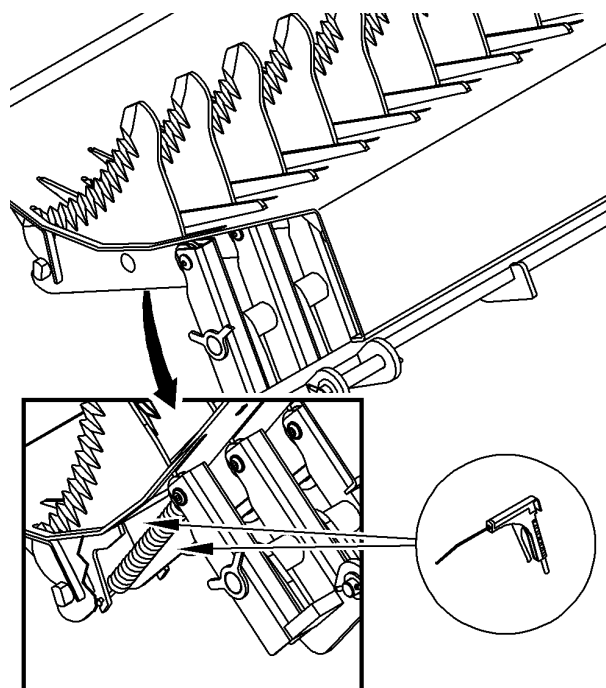
Informāciju par nažu noņemšanu skatīt sadaļas "Apkope" nodaļā "Priekšgriezēja nažu maiņa"; informāciju par nažu asināšanu – nodaļā "Priekšgriezēja nažu asināšana".

TL81334,000069E -25-29MAY19-1/2

Noīriet grīdas lūku:

1. Nolaidiet nolaižamo grīdu. Skatiet tēmu "Pacēlāja atbrīvošana" sadaļā "Ruļļu preses lietotnes vadība".
2. Vairākas reizes izvirziet un ievielciet nažus. Skatiet sadaļu "Priekšgriezēja nažu ievirzīšana vai pieslēgšana" nodaļā "Ruļļu preses lietotnes vadība".
3. Ieslēdziet traktora stāvbremzi vai pārslēdziet traktora transmisiju STĀVVIETAS pozīcijā, izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet atslēgu.
4. Aizveriet naža slēgvārstu(-s).
5. Izņemiet labību, izmantojot pneimatisko pulverizatoru vai citu instrumentu.

PIEZĪME: Kad naži ir izvirzīti, labību ir viegli noņemt.



CC202066

TL81334,000069E -25-29MAY19-2/2

Pēc ekspluatācijas uzsākšanas un pēc pirmajām 10 stundām – riteņu uzgriežņu griezes moments

Pārbaudiet riteņu uzgriežņu griezes momentu pēc ekspluatācijas uzsākšanas vai pirmajām 10 darba stundām. Skatiet sadaļas "Rullu preses sagatavošana" tēmu "Riteņu uzgriežņu griezes momenta pārbaude".

SVARĪGI: Atkārtojiet šo procedūru katru reizi, noņemot vai uzstādot riteni.

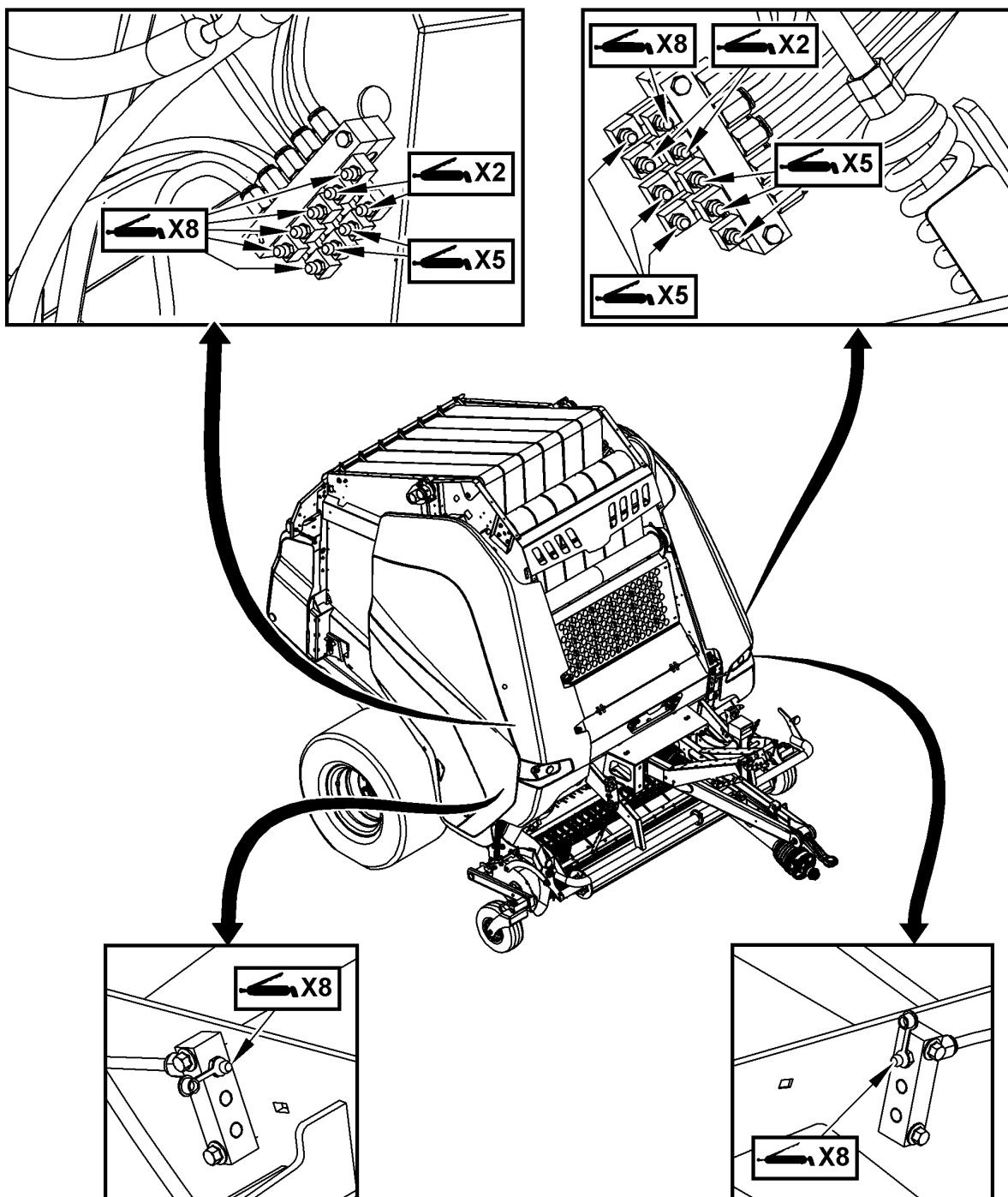


CC332523

CC332523 —UN—28SEP17

GA87848,00003F6 -25-09OCT17-1/1

Ik pēc 10 darba stundām: Kīpu prese bez automātiskās elļošanas sistēmas



CC310409

⚠ UZMANĪBU: Lai izvairītos no traumām, neelļojiet ķēdes, mašīnai darbojoties.

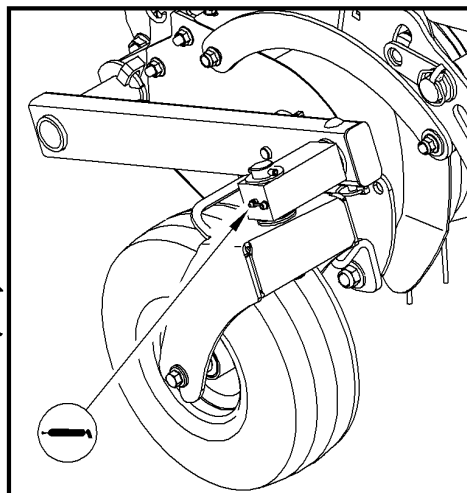
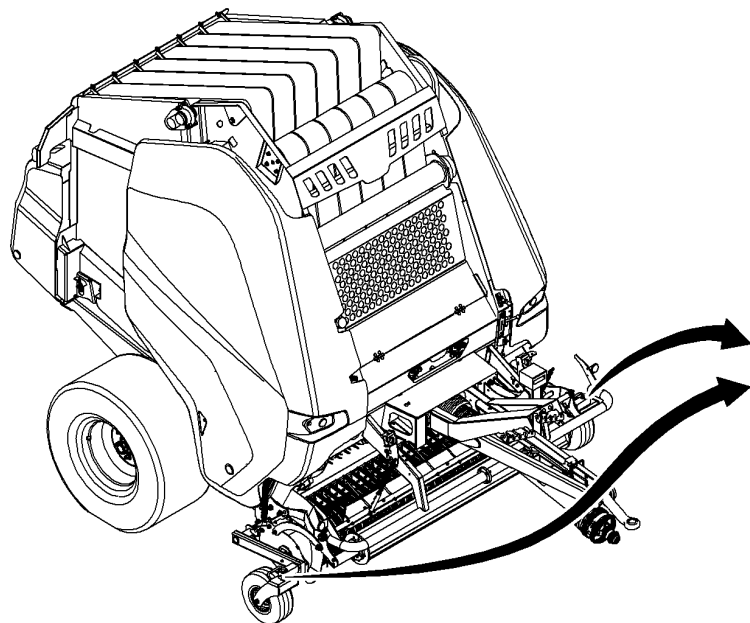
Grease-Gard ir Deere & Company preču zīme

Elļošanas nipeļos iepildiet John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

GA87848,0001087 -25-04JAN21-1/1

CC310409 —UN—18APR17

Ik pēc 10 darba stundām: ieeļļojiet pacēlāja skrituļu balsta riteņus (ja ir uzstādīti)



CC329276

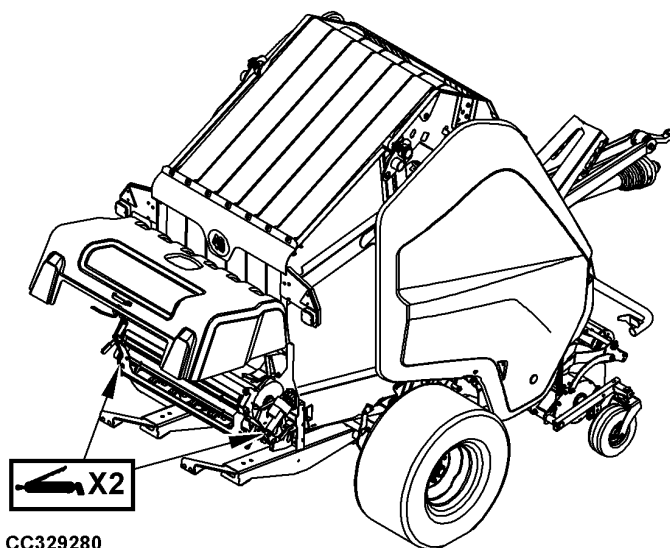
Eļļošanas nipeļos iepildiet John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard ir Deere & Company preču zīme

CC329276 —UN—01SEP17

GA87848,0001088 -25-04JAN21-1/1

Ik pēc 30 darba stundām: Tīkla tīšanas šarnīru elļošana



CC329280

Elļošanas nipeļos iepildiet John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard ir Deere & Company preču zīme

GA87848,0001089 -25-04JAN21-1/1

CC329280—UN—01SEP17

Pēc pirmajām 50 stundām Pārnesumkārbā

Pēc pirmajām 50 ekspluatācijas stundām mainiet pārnesumkārbas eļļu. Skatiet sadaļu Ik pēc 500 stundām

vai reizi gadā: "Pārnesumkārbas eļļas iztukšošana un uzpilde" šajā sadaļā.

GA87848,00003F8 -25-27SEP17-1/1

Pēc pirmajām 500 ķīpām: Pārbaudiet tīkla padeves ruļļa bremzes

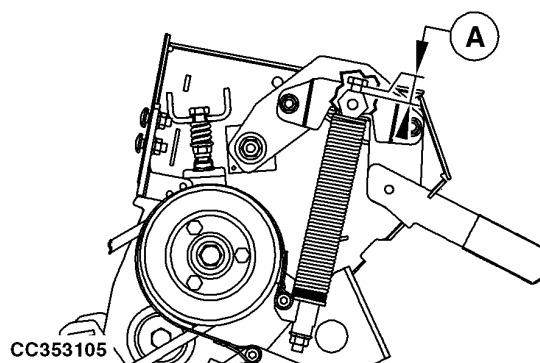
Pārbaudiet, vai attālums (A) atbilst specifikācijai:

Tehniskie dati

Skrūve pie balsteņa—Attālums..... 3–5 mm
(1/8–3/16 collas)

Ja nepieciešams, skatiet sadaļu "Tīkla padeves veltna bremžu pārbaude (6. tests)" nodaļā "Apkope".

A—Atstatums

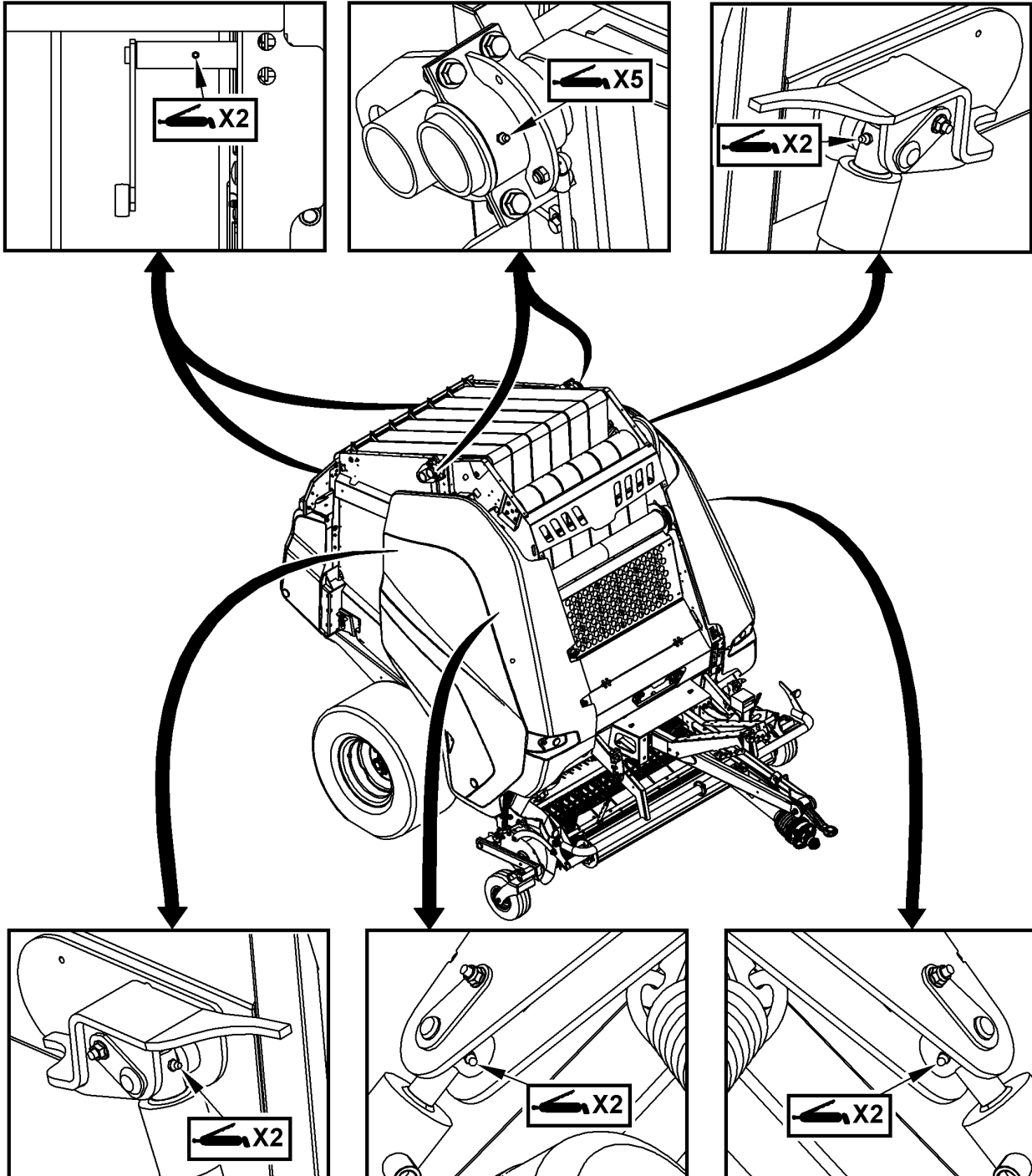


CC353105

TL81334,0000FBD -25-06JUL21-1/1

CC353105—UN—17MAY18

Ik pēc 50 darba stundām: Durvju eņģu, hidraulisko cilindru un ķīpu formas sensora tapu eļļošana



CC310415

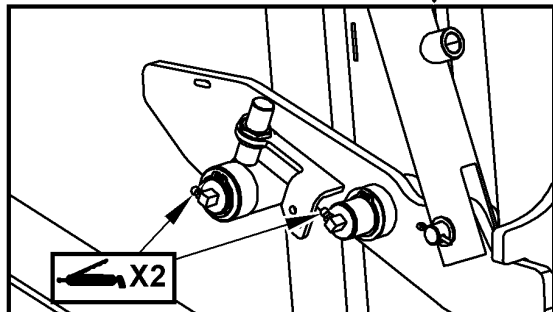
Eļļošanas nipeļos iepildiet John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard ir Deere & Company preču zīme

CC310415 —UN—18APR17

GA87848,000108A -25-04JAN21-1/1

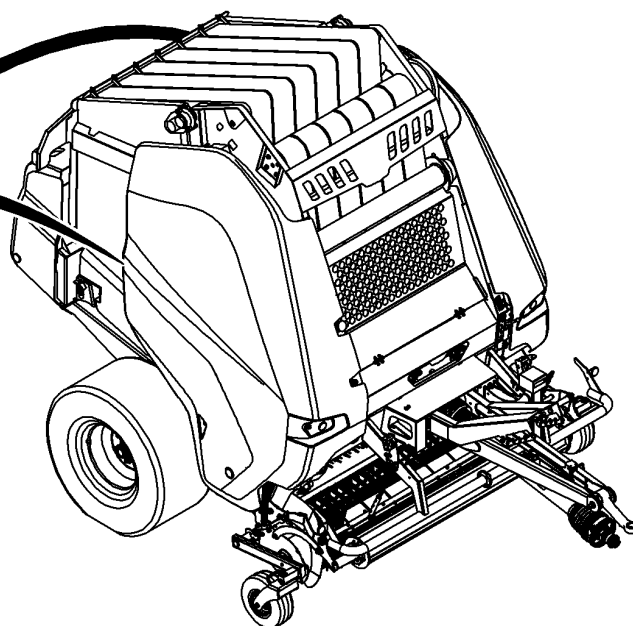
Ik pēc 50 darba stundām: Lūkas fiksatoru eļļošana



CC329279

Eļļošanas nipelos iepildiet John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

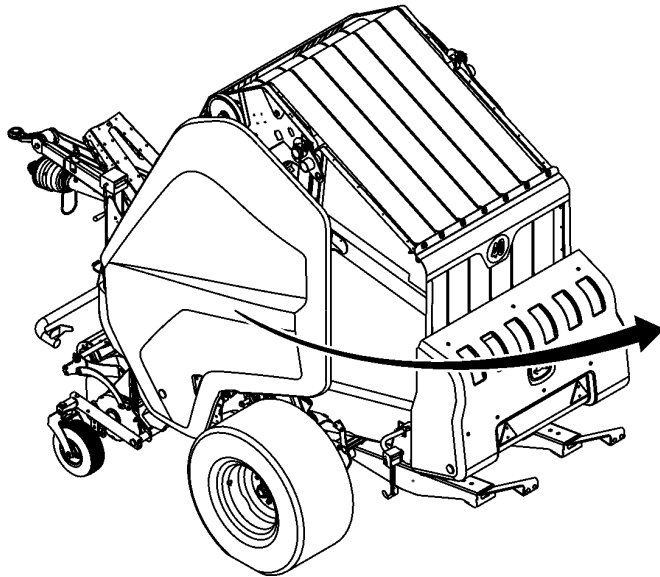
Grease-Gard ir Deere & Company preču zīme



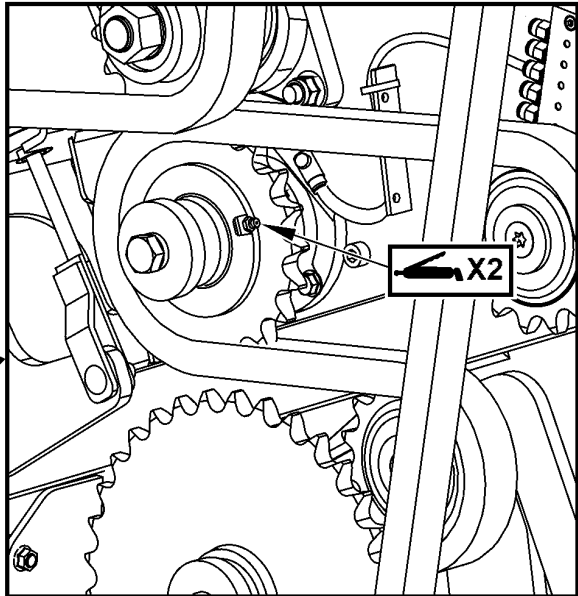
CC329279 —UN—01SEP17

GA87848,000108B -25-04JAN21-1/1

Ik pēc 50 darba stundām: Apakšējās siksņas piedziņas ruļļa eļļošana (ar otru piedziņas rulli)



CC516887



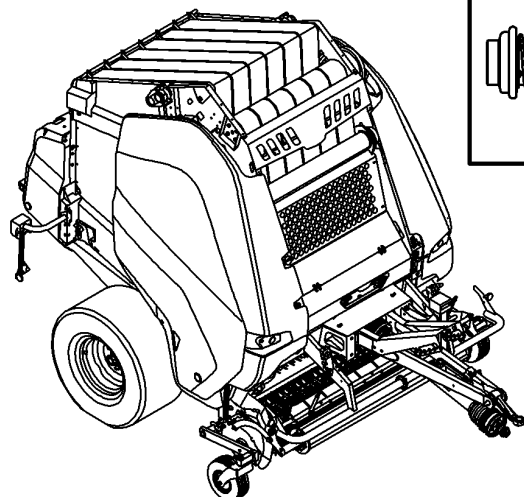
CC516887 —UN—07 JUL21

Eļļošanas nipeļos iepildiet John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard ir Deere & Company preču zīme

GA87848,0001303 -25-09JUL21-1/1

Ik pēc 50 darba stundām: ieeļļojiet teleskopisko transmisiju



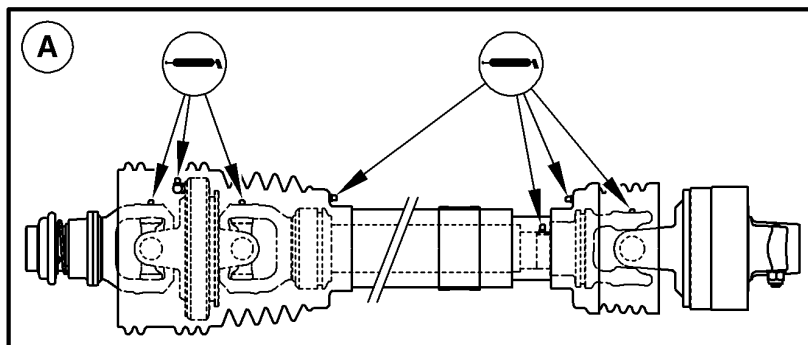
CC330715

A—Eļļošanas nipeļi

Eļļošanas nipeļos iepildiet John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

Informāciju par teleskopiskās transmisijas pareizu eļļošanu skatiet teleskopiskās transmisijas operatora rokasgrāmatā.

Grease-Gard ir Deere & Company preču zīme



PIEZĪME: Smērvielas daudzums, kas tiek izspiests katrā smērvielas pistoles sūkņa gājienā, ir apmēram 1 g (0,035 unces).

CC330715 —UN—27SEP17

GA87848.000108D -25-04JAN21-1/1

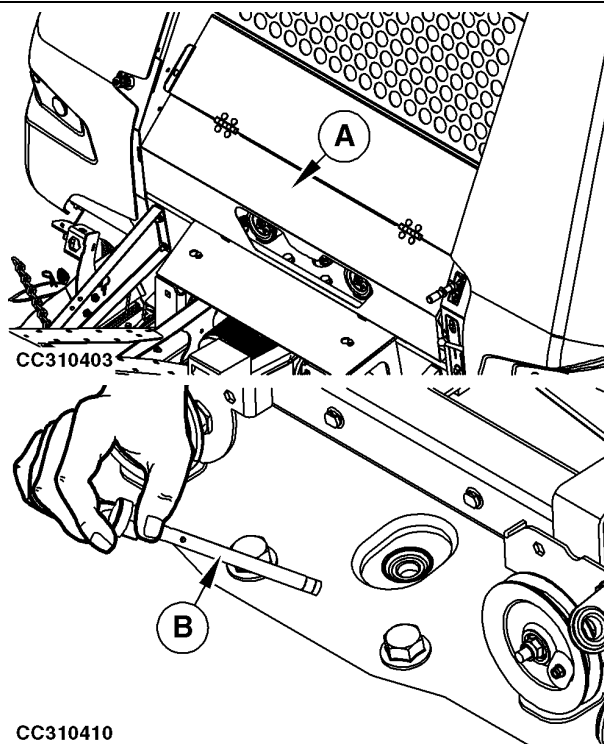
Reizi nedēļā: Pārbaudiet eļļas līmeni reduktorā

1. Atveriet auklas tīšanas sistēmas pārsegu (A).
2. Eļļas līmeņa pārbaudei lietojiet mērstieni (B).

SVARĪGI: Katru nedēļu pārbaudiet eļļas līmeni, izmantojot mērstieni (B), un, ja vajadzīgs, iepildiet eļļu.

Nepārsniedziet eļļas līmeni korpusā, jo rezultātā tas pārkarst un eļļa sūcas ārā.

A—Auklas tīšanas sistēmas pārsegs B—Mērstienis



CC310403 —UN—18APR17

CC310410 —UN—17AUG17

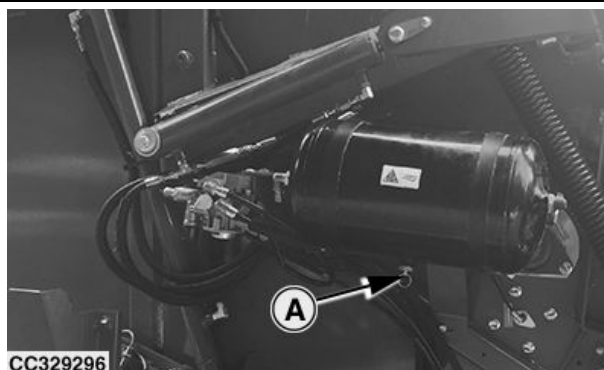
NB02380,000050A -25-23OCT17-1/1

Reizi nedēļā: Pārbaudiet un iztukšojiet pneimatisko bremžu tvertni

⚠ UZMANĪBU: Pirms kondensētā ūdens izlaišanas no saspīestā gaisa tvertnes pārļiecinieties, ka mašīna nevar sākt ripot. Lietojiet stāvbremzi un palieciet zem riteņiem bloķējošos ķīļus.

1. Pievelciet stāvbremzes sviru.
2. Lai izlaistu ūdeni no gaisa tvertnes, jāpavelk aiz gredzena (A).

SVARĪGI: Kondensāts bremžu sistēmā var izsaukt traucējumus.



A—Gredzens

CC329296 —UN—19SEP17

NB02380,00004C0 -25-02NOV17-1/1

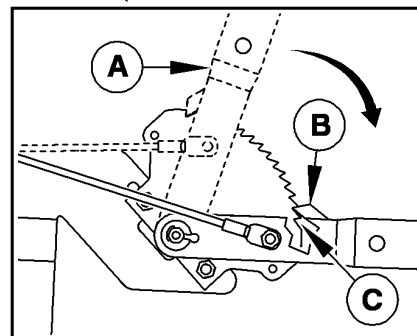
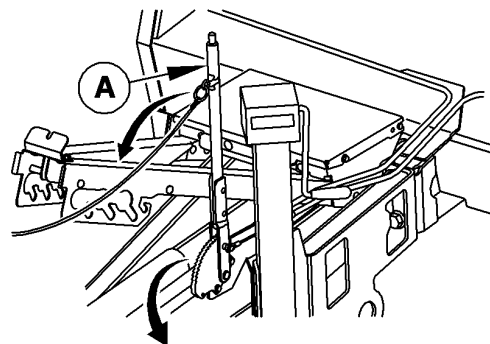
Reizi mēnesī – stāvbremzes pārbaude

Velciet sviru (A) līdz galam, lai ieslēgtu stāvbremzi; pēc tam pārbaudiet, vai sprūds (B) neatrodas pēdējā atlikušajā ierobā (C).

Ja nē, vērsieties pie sava John Deere izplatītāja.

A—Rokas bremzes svira
B—Rokas bremzes sprūds

C—Atlikušais ierobs

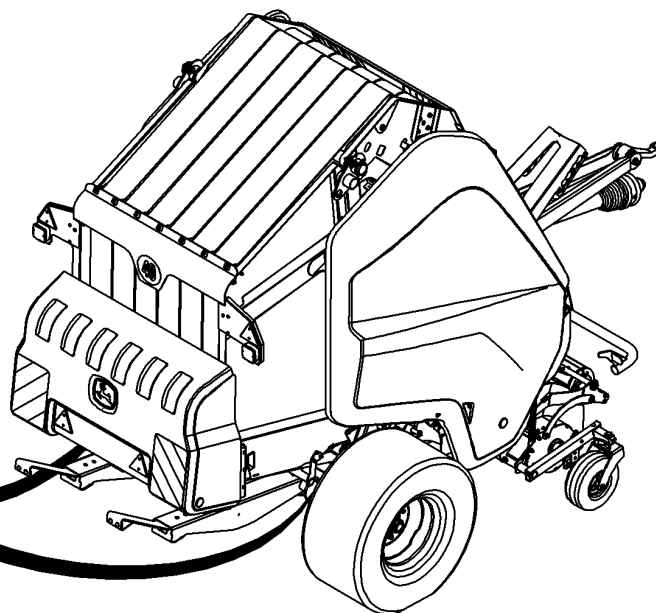
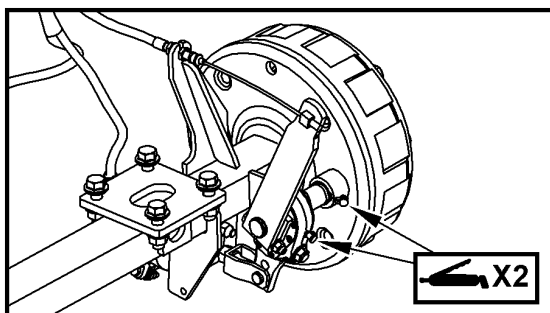


CC1035347

OUC006,000183F -25-11OCT11-1/1

CC1035347 —UN—11OCT11

Divas reizes gadā: leļļojiet pneimatisko bremžu vārpstas



CC329282

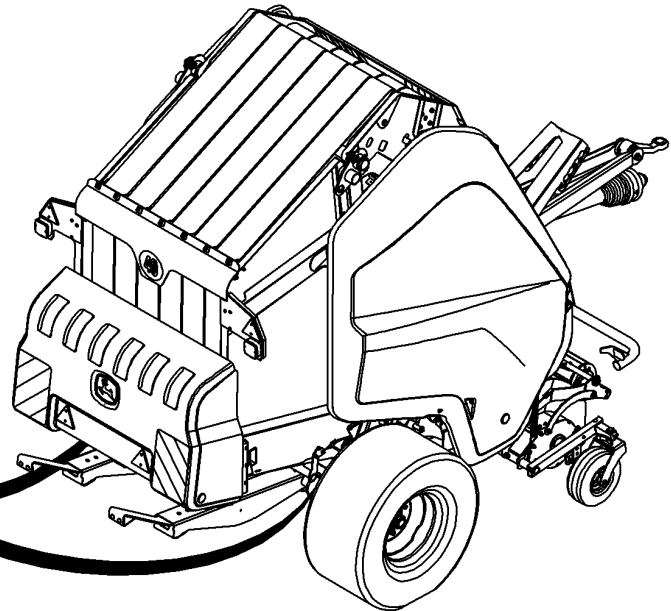
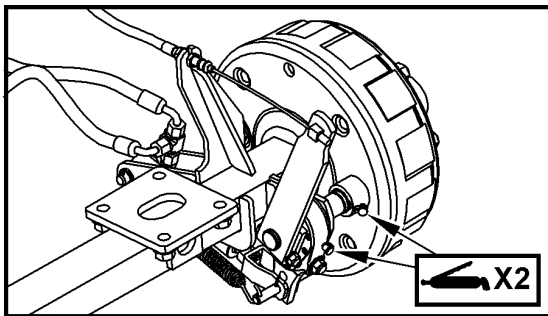
Elļošanas nipeļos iepildiet John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard ir Deere & Company preču zīme

GA87848,000108E -25-04JAN21-1/1

CC329282 —UN—01SEP17

Divas reizes gadā: ieeļļojiet hidraulisko bremžu vārpstas



CC329281 —UN—01SEP17

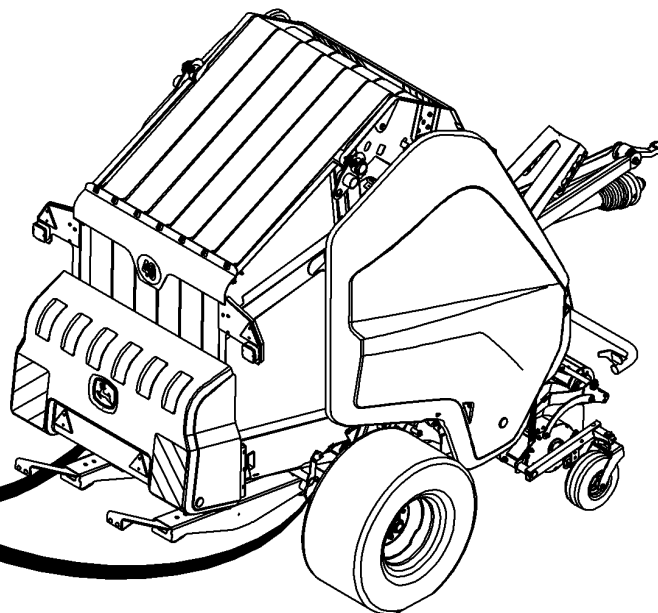
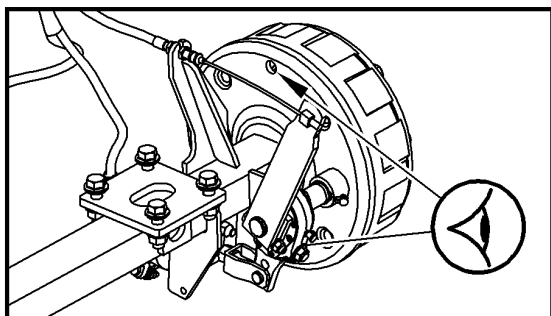
CC329281

Eļļošanas nipeļos iepildiet John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard ir Deere & Company preču zīme

GA87848,000108F -25-04JAN21-1/1

Divas reizes gadā: Bremžu kluči



CC329293

Abās mašīnas pusēs pārbaudiet, vai bremžu uzliku biezums pārsniedz tālāk norādītās specifikācijas:

Tehniskie dati

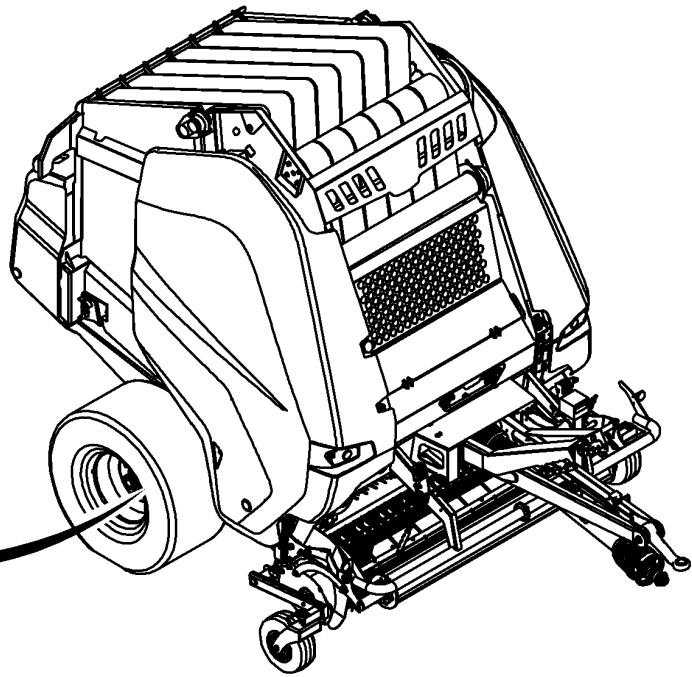
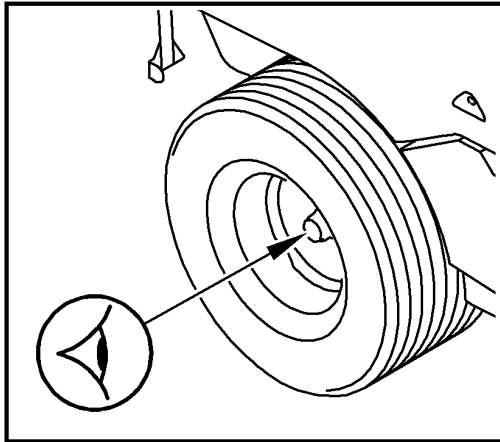
Bremžu uzlika—Minimālais biezums..... 5 mm
(3/16 collas)

Ja nepieciešams, par bremžu kluču maiņu sazinieties ar savu "John Deere" izplatītāju.

GA87848,0000400 -25-23OCT17-1/1

CC329293 —UN—12SEP17

Divas reizes gadā: Ass uzgalis



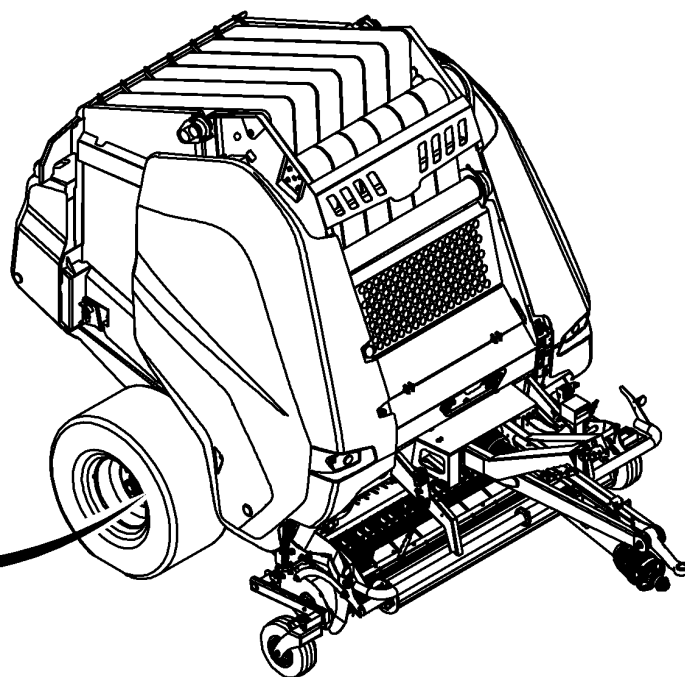
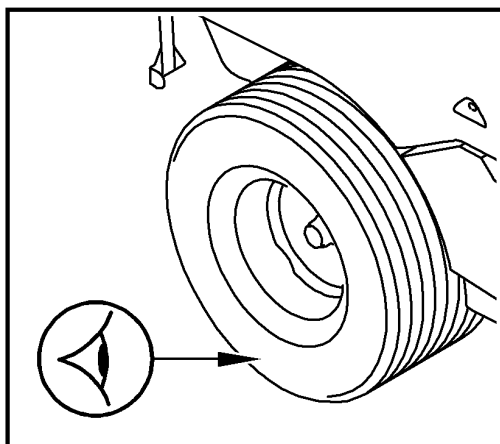
CC330716 —UN—27SEP17

CC330716

Abās pusēs pārbaudiet vai nav noplūdes ass uzgaļos. Ja nepieciešams, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

GA87848,00003FF -25-04OCT17-1/1

Divas reizes gadā: Riepa



CC330719

Abās mašīnas pusēs pārbaudiet spiedienu riepās. Skatiet sadaļas "Ruļļu preses sagatavošana" nodaļu "Gaisa spiediens riepās".

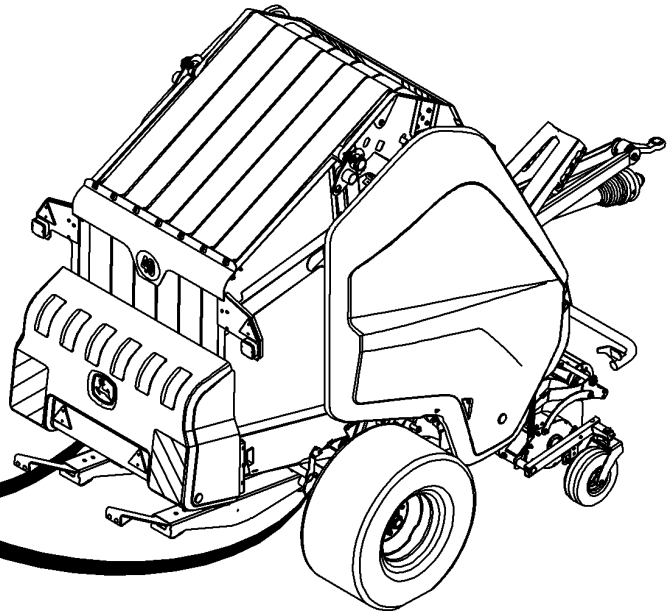
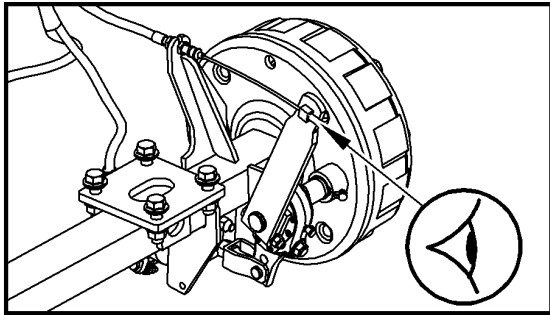
Regulāri pārbaudiet riepu nodilumu abās mašīnas pusēs un griezieties pie sava John Deere izplatītāja, ja nepieciešams.

SVARĪGI: Atkārtojiet šo procedūru katru reizi, noņemot vai uzstādot riteni.

GA87848,0000402 -25-23OCT17-1/1

CC330719—UN—27SEP17

Divas reizes gadā: Bremzes svira



CC330717 —UN—27SEP17

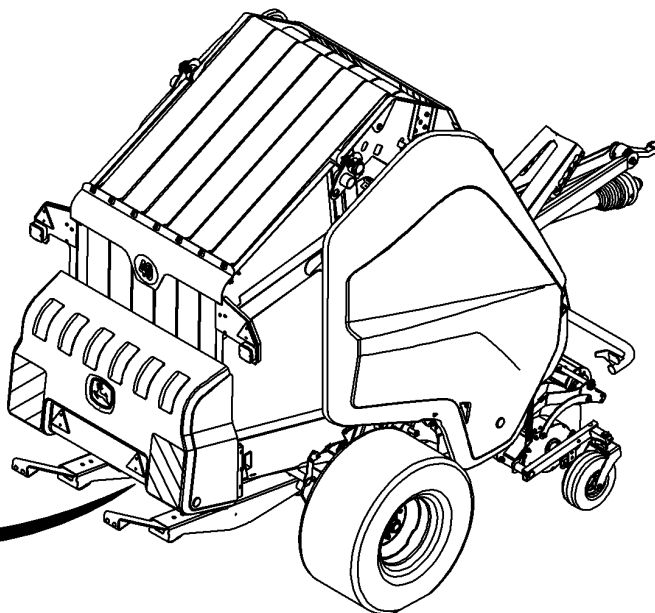
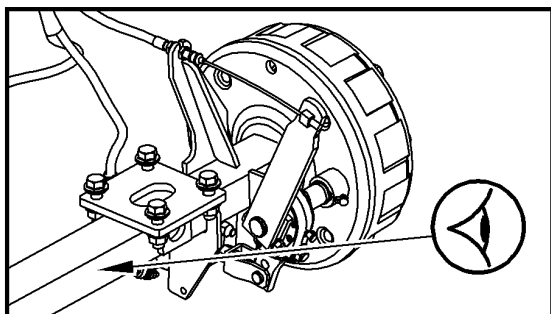
CC330717

Pneimatisko bremžu attēls

Lai pārbaudītu bremžu sviru, vērsieties pie sava John Deere izplatītāja.

GA87848,00003FB -25-06OCT17-1/1

Divas reizes gadā: Ass nodilums



CC330718

Pārbaudiet ass nodiluma stāvokli. Ja nepieciešams, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

GA87848,0000401 -25-06OCT17-1/1

CC330718 —UN—27SEP17

Divas reizes gadā: Pārbaudiet riteņu uzgriežņu griezes momentu

Katru gadu pārbaudiet riteņu uzgriežņu griezes momentu. Skatiet sadaļas "Rullu preses sagatavošana" tēmu "Riteņu uzgriežņu griezes momenta pārbaude".

SVARĪGI: Atkārtojiet šo procedūru katru reizi, noņemot vai uzstādot riteni.

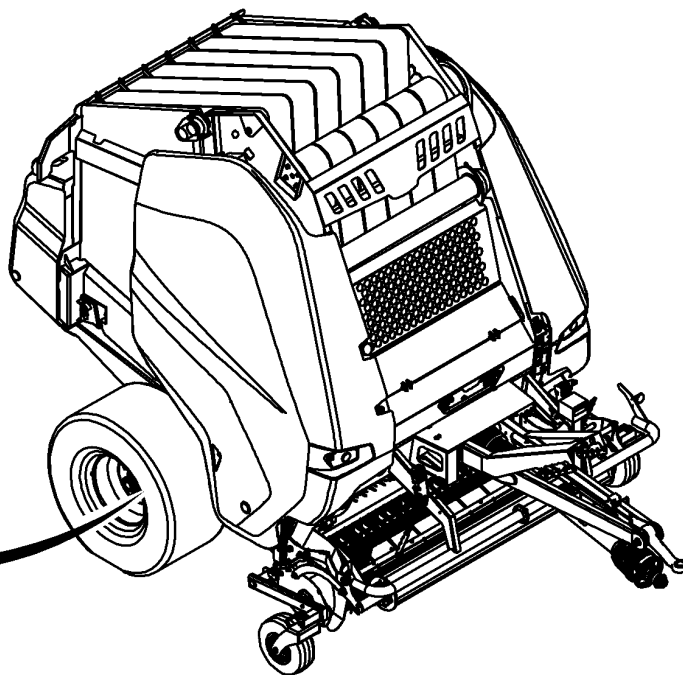
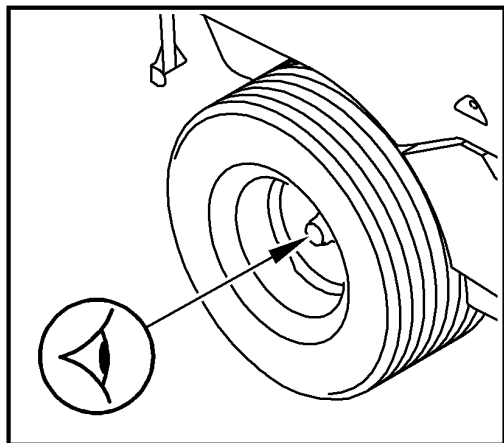


CC332523

GA87848,00003FA -25-09OCT17-1/1

CC332523 —UN—28SEP17

Reizi gadā: Ass gultņi



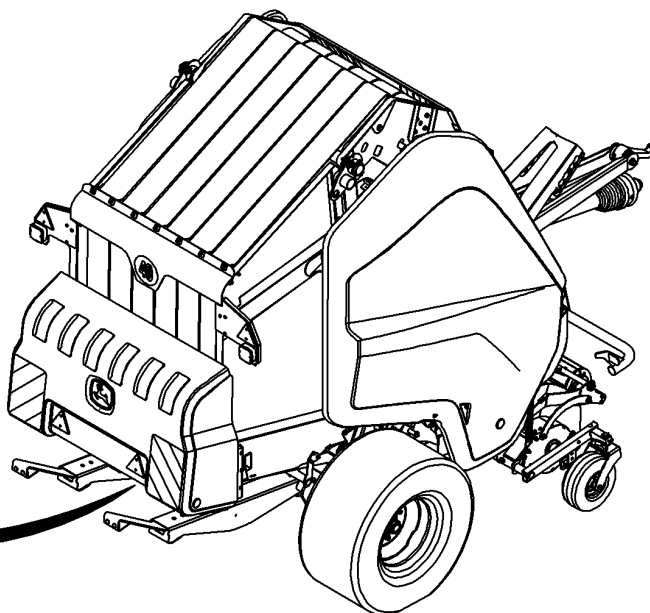
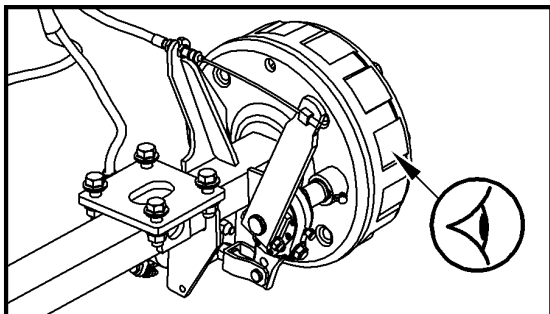
CC330716 —UN—27SEP17

CC330716

Lai veiktu tilta gultņu pārbaudi un elļošanu, sazinieties ar savu "John Deere" izplatītāju.

GA87848,00003F9 -25-05OCT17-1/1

Reizi gadā: Veltņa nodilums



CC330720 —UN—28SEP17

CC330720

Lai pārbaudītu veltņa nodilumu, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.

GA87848,0000403 -25-04OCT17-1/1

Reizi gadā: Nodiluma plākšņu biezuma pārbaude

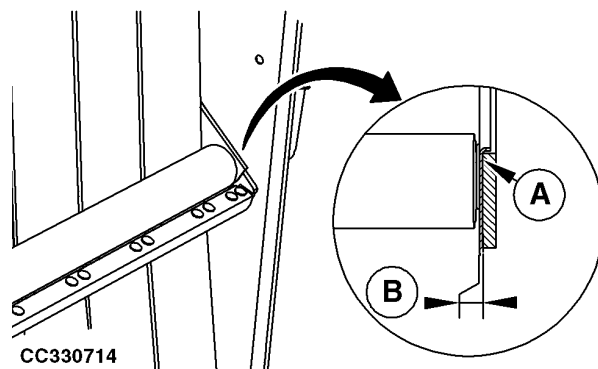
1. Atveriet apvalku un nostipriniet apvalku ar drošības bloķēšanas ierīci.
2. Pārbaudiet vai biezums (B) atbilst specifikācijai, sazinieties ar savu "John Deere" izplatītāju.

Tehniskie dati

Nodiluma
plāksne—Biezums.....0—3 mm
(0—1/8 collas)

SVARĪGI: iespējams spriegošanas sviras bojājums, ja biezums (B) ir mazāks par specifikācijā norādīto.

3. Atkārtojiet šo procedūru otrā pusē.



A—Nodiluma plāksne

B—Biezums

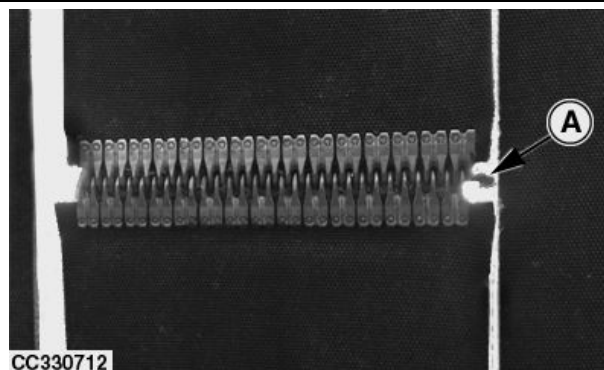
GA87848,00003F5 -25-02NOV17-1/1

CC330714—UN—28SEP17

Reizi gadā: Siksnas vadu nomainīšana

Siksnas vadi (A) jāmaina katru gadu. Skatiet tēmu "[Siksnu uzstādīšana](#)" sadaļā "Apkope".

A—Vads

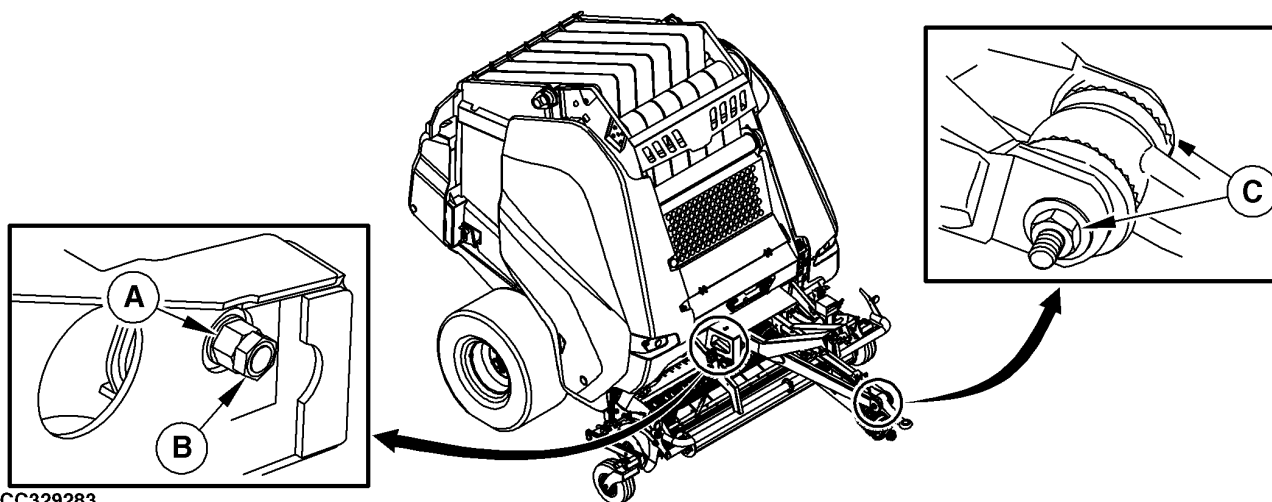


CC330712

GA87848,0000C58 -25-05JUN19-1/1

CC330712—UN—27SEP17

Reizi gadā: Strēles rāmja un sakabes skrūvju pievilkšana



CC329283

CC329283 —UN—01SEP17

A—Uzgrieznis

B—Kontruzgrieznis

C—Sakabes uzgrieznis

Pievelciet strēles rāmja uzgriežņus (A), uzgriežņus (B) un sakabes uzgriezni (C) ar norādīto griezes momentu:

Sakabes strēles rāmja
kontruzgrieznis—Griezes
moments.....

300 Nm
(221 lb ft)

Strēles rāmja
uzgrieznis—Griezes
moments.....

Tehniskie dati

700 Nm
(516 lb ft)

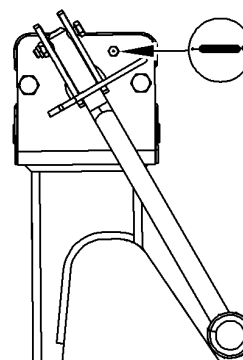
Sakabes
uzgrieznis—Griezes
moments.....

620 Nm
(450 mārciņas/pēda)

NB02380,00004CD -25-02NOV17-1/1

Ik pēc 500 darba stundām vai reizi gadā: Domkrata balsta eļļošana

Eļļošanas nipeļos iepildiet John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.



CC283536

CC283536 —UN—01SEP16

Grease-Gard ir Deere & Company preču zīme

GA87848,0001090 -25-04JAN21-1/1

Ik pēc 500 stundām vai reizi gadā: Iztukšojiet eļļu no pārnesumkārbas un iepildiet jaunu

SVARĪGI: Nomainiet eļļu reduktora korpusā pēc pirmajām 50 stundām un tad ik pēc 500 stundām vai katru gadu ātrākajā termiņā.

Nepārsniedziet eļļas līmeni korpusā, jo rezultātā tas pārkarst un eļļa sūcas ārā.

1. Atveriet auklas tīšanas sistēmas pārsegu (A).
2. Izlaidiet eļļu, kamēr tā ir silta (t. i., pēc darba).

Izņemiet eļļas mērstieni (B) un iztukšošanas aizbāzni (C) un izlaidiet eļļu piemērotā traukā.

3. Notīriet iztukšošanas aizbāzni (C), uzstādiet to vietā, un pievelciet ar norādīto griezes momentu:

Tehniskie dati

Drenāžas
vītņtapa—Griezes
moments.....30 Nm
(22 mārciņas/pēda)

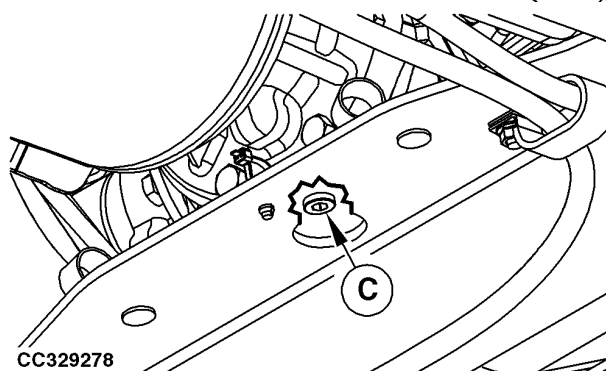
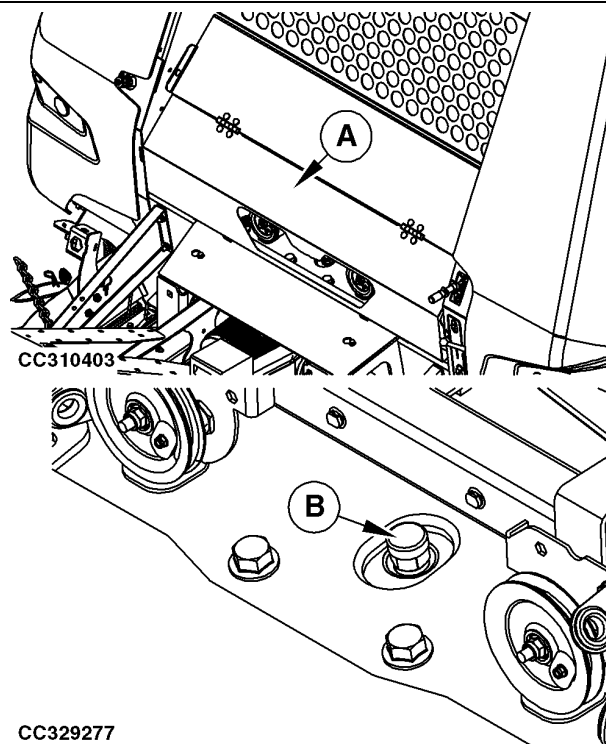
4. Iepildiet reduktora korpusā John Deere Extreme-Gard™ vai līdzvērtīgu izstrādājumu. Skatiet “Reduktora eļļa” šajā sadaļā.

Tehniskie dati

Transmisijas
korpus—Ietilpība..... 1,9 l
(0,5 gal)

5. Pirms uzstādīšanas atpakaļ pārbaudiet eļļas līmeni ar mērstieni (B).
6. Aizveriet auklas tīšanas sistēmas pārsegu (A).

A—Auklas tīšanas sistēmas pārsegs
B—Mērstienis
C—Iztukšošanas vītņtapa



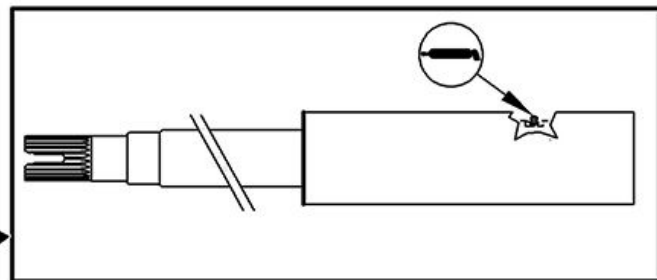
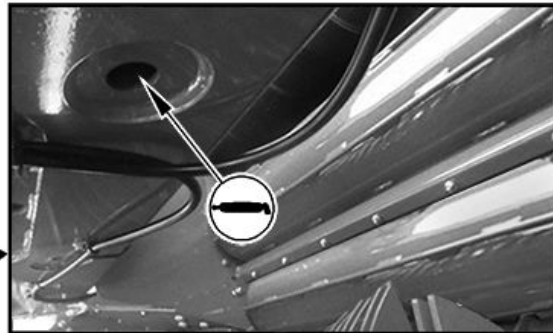
Extreme-Gard ir Deere & Company preču zīme

NB02380,00004C1 -25-07SEP17-1/1

**Ik pēc 500 darba stundām vai reizi gadā:
ieeļļojiet pagarinājuma vārpstu**



CC516891



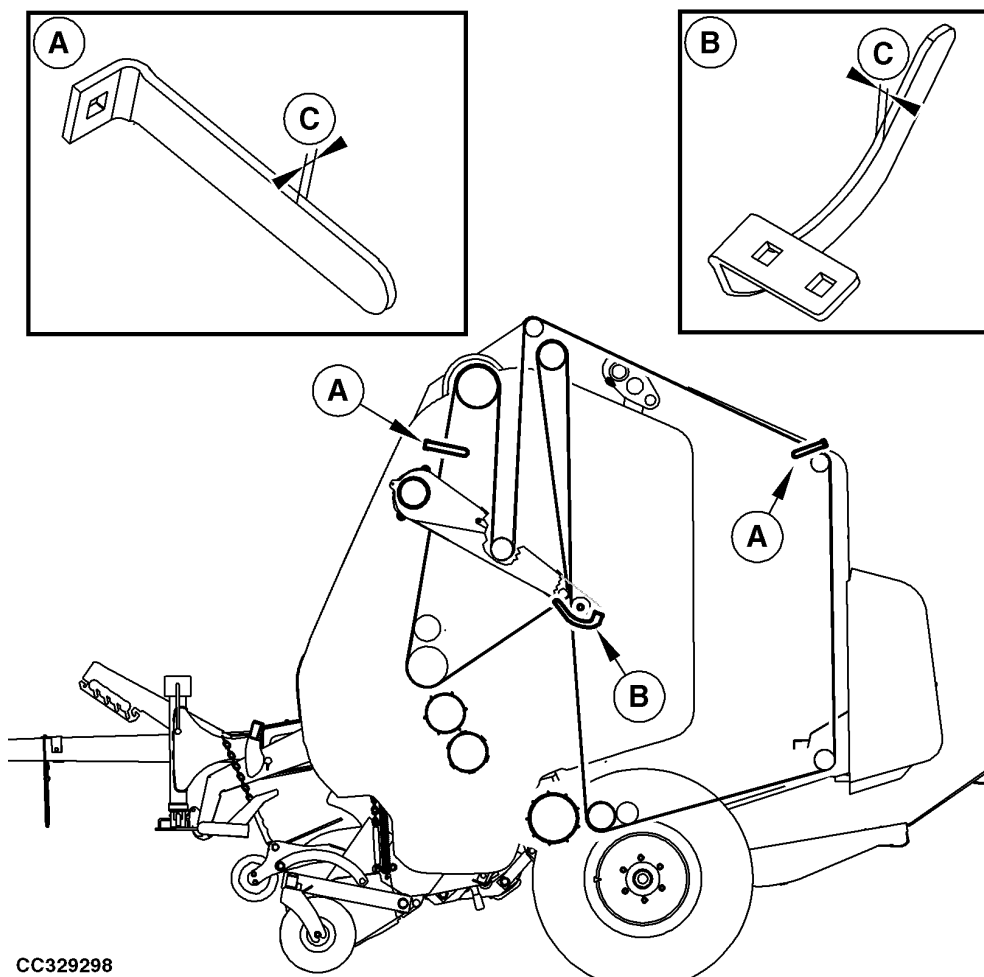
Eļļošanas nipelos iepildiet John Deere Grease-Gard™
Premium Plus.

Grease-Gard ir Deere & Company preču zīme

CC516891 —UN—09JUL21

GA87848,0001313 -25-09JUL21-1/1

Ik pēc 500 stundām vai reizi gadā: Siksnu vadīklu nodiluma pārbaude



CC329298

A—Siksnas vadīkla, 1. veids

B—Siksnas vadīkla, 2. veids

C—Attālums

Pārbaudiet, vai attālums (C) uz siksnas vadīklām (A) un (B) nav lielāks par specifikācijā norādīto.

Ja attālums (C) ir mazāks par specifikācijā norādīto, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.

Tehniskie dati

Siksnas vadīkla —2,5

mm.....(1/8 collas)

NB02380,0000517 -25-23OCT17-1/1

CC329298 —UN—21SEP17

Ik pēc 3000 ruļļiem vai reizi gadā: Pārbaudiet tīkla padeves ruļļa bremzes

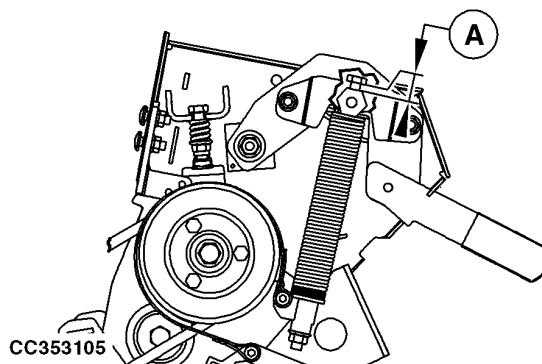
Pārbaudiet, vai attālums (A) atbilst specifikācijai:

Tehniskie dati

Skrūve pie
balsteņa—Attālums..... 3–5 mm
(1/8–3/16 collas)

Ja nepieciešams, skatiet sadaļu "Tīkla padeves veltna bremžu pārbaude (6. tests)" nodaļā "Apkope".

A—Atstatums



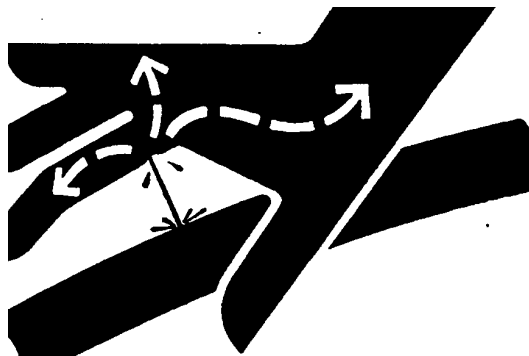
CC353105 —UN—17MAY18

GA87848,00012A9 -25-02JUL21-1/1

Pēc katriem 6 gadiem – hidrauliskās šļūtenes

Sakarā ar to, ka laika gaitā hidrauliskās šļūtenes nolietojas, ir ieteikts nomainīt hidrauliskās šļūtenes ik pēc 6 gadiem.

Dažās valstīs pastāv noteikumi, kas šos ieteikumus padara par obligātu prasību.



X9811 —UN—23AUG88

AP00976,000018D -25-14DEC10-1/1

Pēc katriem 10 gadiem – akumulatori

Vienmēr ievērojiet visus norādījumus par akumulatoru apkopes intervāliem.

Jebkuru akumulatoru apkalpi un tehnisko apkopi drīkst veikt tikai Jūsu John Deere dīleris. Veiciet kompleksu inspekciju ar spiediena pārbaudi pie Jūsu dīlera pēc katriem 10 gadiem.



CC1022636

CC1022636 —UN—15JAN03

CC03745,0000522 -25-01SEP03-1/1

Traucējummeklēšana

Pacēlāja un padeves problēmas

Pazīme	Problēma	Risinājums
Sajūga atvienošanās ruļļa veidošanas laikā.	Aiz rotora vai tā priekšā ir sakrājiens.	Pārbaudiet, vai nolaižamā grīda ir paceltā pozīcijā. Nepieciešamības gadījumā noregulējiet sensoru. Skatiet tēmu " <u>Nolaižamās grīdas sensora SB533 regulēšana</u> " sadaļā "Apkope". Pārbaudiet, vai naži ir labi uzasināti, vajadzības gadījumā skatiet tēmu " <u>Priekšgriezēja nažu asināšana</u> " sadaļā "Apkope". Pārbaudiet sakabes strēles regulējumu, skatiet tēmu " <u>Sakabes strēles regulēšana</u> " sadaļā "Ruļļu preses sagatavošana".
	Siens netiek pilnībā pacelts.	Nolaidiet pacēlāju. Skatiet nodaļas "Ruļļu preses darbība — vispārīgs lietošana" sadaļu " <u>Pacēlāja standarta balsta riteni regulēšana</u> " vai " <u>Pacēlāja skrituļu balsta riteni regulēšana</u> ".
	Nepietiekama pacēlāja flotācija.	Pārbaudiet līdzsvarojošās atsperes regulējumu. Skatiet nodaļu " <u>Pacēlāja līdzsvarojošās atsperes regulēšana</u> " sadaļā "Ruļļu preses darbība – vispārīgs lietojums".
	Strēle ir iestatīta pārāk zemu.	Pārbaudiet sakabes strēles regulējumu. Skatiet tēmu " <u>Sakabes strēles regulēšana</u> " sadaļā "Ruļļu preses sagatavošana".
	Īsās kultūras deflektors vai vāla saspiešanas rullis ir pārāk augstu.	Nolaidiet zemāk īsas kultūras deflektoru vai vāla saspiešanas rulli. Skatiet tēmu " <u>Īsas kultūras deflektora (ja uzstādīts) regulēšana</u> " vai " <u>Vāla saspiešanas ruļļa (ja uzstādīts) regulēšana</u> " sadaļā "Ruļļu preses darbība – vispārīgs lietojums".
	Pārāk plāni vāli.	Sagrābiet biežākus vālus. Skatiet sadaļu "Preses darbība – vispārīgs lietojums".
	Saliekti vai salauzti savācēja zobi.	Iztaisnojiet vai nomainiet zobus, skatiet tēmu " <u>Pacelšanas zoba nomaiņa</u> " sadaļā "Apkope".
	Braukšanas ātrums pārāk liels.	Samaziniet braukšanas ātrumu.

Pazīme	Problēma	Risinājums
Pacēlājs neplanē vai brīvi nokrīt.	Pārmērīga vai nepietiekama peldēšanas palīgmehānisma darbība.	Regulējiet līdzsvarošanas atsperes. Skatiet nodaļu " <u>Pacēlāja līdzsvarojošās atsperes regulēšana</u> " sadaļā "Ruļļu preses darbība – vispārīgs lietojums". Pārbaudiet vai nav graudaugu uzkrājuma starp pacelšanas rāmi un priekšgriezēja rāmi, vai starp pacelšanas rāmi un izmešanas grīdu (ja ietilpst aprīkojumā).
Pacēlāja pirksti nerotē.	Nepietiekami nospiesta vai salauzta pacēlāja piedziņas ķēde.	Noregulējiet pacēlāja piedziņas ķēdes spriegojumu, skatiet tēmu " <u>Pacēlāja piedziņas ķēdes spriegojuma regulēšana</u> " sadaļā "Apkope". Nomainiet ķēdi.
	Salauzts kūlenītis.	Nomainiet kūlenīti. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
Pacēlāja pirksti ķeras zemē.	Pacēlājs ir iestatīts pārāk zemu.	Paceliet pacēlāju. Skatiet nodaļas "Ruļļu preses darbība — vispārīgs lietošana" sadaļu " <u>Pacēlāja standarta balsta riteņu regulēšana</u> " vai " <u>Pacēlāja skrituļu balsta riteņu regulēšana</u> ".
	Nepietiekama pacēlāja flotācija.	Pārbaudiet līdzsvarojošās atsperes regulējumu. Skatiet nodaļu " <u>Pacēlāja līdzsvarojošās atsperes regulēšana</u> " sadaļā "Ruļļu preses darbība – vispārīgs lietojums".
Pacēlāja pirksti tiek bojāti.	Pacēlājs ir iestatīts pārāk zemu.	Paceliet pacēlāju. Skatiet nodaļas "Ruļļu preses darbība — vispārīgs lietošana" sadaļu " <u>Pacēlāja standarta balsta riteņu regulēšana</u> " vai " <u>Pacēlāja skrituļu balsta riteņu regulēšana</u> ".
	Iekšpusē ir svešķermeņi un/vai salauzti pirksti.	Izņemiet uzkrājušos materiālu un/vai nomainiet zobus, skatiet tēmu " <u>Pacēlāja zoba nomaiņa</u> " sadaļā "Apkope".
	Labības salmu presēšana.	Paceliet pacēlāju. Iespējama augšējo pirkstu salūšana. Skatiet nodaļas "Ruļļu preses darbība — vispārīgs lietošana" sadaļu " <u>Pacēlāja standarta balsta riteņu regulēšana</u> " vai " <u>Pacēlāja skrituļu balsta riteņu regulēšana</u> ".

Pazīme	Problēma	Risinājums
Norausēju iekšpuse ir izdilusi.	Pacēlāja apvalks bojā padeves pirkstu izliekumu.	Pārbaudiet sastrēgumu starp malām. Pārbaudiet zobu un norausēja stāvokli. Palieliniet saķeri. Skatiet nodaļu "<u>Pacēlāja līdzsvarojošās atsperes regulēšana</u>" sadaļā "Ruļļu preses darbība – vispārīgs lietojums". Paceliet pacēlāju. Skatiet nodaļas "Ruļļu preses darbība — vispārīgs lietošana" sadaļu "<u>Pacēlāja standarta balsta riteņu regulēšana</u>" vai "<u>Pacēlāja skrituļu balsta riteņu regulēšana</u>".
Šķūrēšana.	Augsti vāli un/vai pārāk liels braukšanas ātrums. Īsas kultūras deflektors vai vāla saspiešanas rullis ir pārāk zemu. Sakabes strēle nav noregulēta pareizi. Trūkst pacēlāja pirkstu.	Samaziniet vāla lielumu un/vai traktora braukšanas ātrumu. Paceliet augstāk īsas kultūras deflektoru vai vāla saspiešanas rulli. Skatiet tēmu "<u>Īsas kultūras deflektora (ja uzstādīts) regulēšana</u>" vai "<u>Vāla saspiešanas rullja (ja uzstādīts) regulēšana</u>" sadaļā "Ruļļu preses darbība – vispārīgs lietojums". Pārbaudiet sakabes strēles regulējumu. Skatiet tēmu "<u>Sakabes strēles regulēšana</u>" sadaļā "Ruļļu preses sagatavošana". Nomainiet zobus, skatiet tēmu "<u>Pacēlāja zobu nomaiņa</u>" sadaļā "Apkope".
Sastrēgums starp malām.	Pārāk liela masa uz galiem. Pacēlājs ir iestatīts pārāk zemu.	Samaziniet masu. Paceliet pacēlāju. Skatiet nodaļas "Ruļļu preses darbība — vispārīgs lietošana" sadaļu "<u>Pacēlāja standarta balsta riteņu regulēšana</u>" vai "<u>Pacēlāja skrituļu balsta riteņu regulēšana</u>".
Sastrēgums rotējošajā padevē.	Braukšanas ātrums pārāk liels.	Samaziniet braukšanas ātrumu. Lai atvienotu rotējošo padevi, skatiet tēmu " <u>Pacēlāja atvienošana</u> " nodaļā "Ruļļu preses darbība — vispārīgs lietojums".

Pazīme	Problēma	Risinājums
		Pārbaudiet izmešanas grīdas regulējumu.
	Rullis ir pārāk blīvs.	Samaziniet blīvumu. Skatiet sadaļu " <u>Rullja blīvuma regulēšana</u> " nodaļā " <u>Rullu preses izmantošana</u> ".
		Noregulējiet rotora gliemežtransportiera skrāpjus. Skatiet sadaļas "Apkope" tēmu " <u>Rotora gliemežtransportiera skrāpja regulēšana (rullu prese bez nolaižamās grīdas)</u> " vai " <u>Rotora gliemežtransportiera skrāpja regulēšana (rullu prese ar nolaižamo grīdu)</u> ".
Sastrēgums pie pacēlāja.	Īsās kultūras deflektors vai vāla saspiešanas rullis ir pārāk augstu.	Nolaidiet zemāk īsas kultūras deflektoru vai vāla saspiešanas rulli. Skatiet tēmu " <u>Īsas kultūras deflektora (ja uzstādīts) regulēšana</u> " vai " <u>Vāla saspiešanas rullja (ja uzstādīts) regulēšana</u> " sadaļā " <u>Rullu preses darbība – vispārīgs lietojums</u> ".
	Slikts sakabes strēles regulējums.	Lai uzzinātu, kā pārbaudīt sakabes strēles regulējumu, skatiet tēmu " <u>Sakabes strēles regulēšana</u> " sadaļā " <u>Pievienošana</u> ".
	Pārāk liels vāls.	Samaziniet vāla izmēru.
	Braukšanas ātrums pārāk liels.	Samaziniet braukšanas ātrumu.
Rotorā ir troksnis.	Deformēts zobs vai rotors.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Svešķermenis rotorā.	Izņemiet svešķermeni no rotora.
	Nepareizs norausēja regulējums.	Pārbaudiet norausēja regulējumu.
	Traucējumi starp nažiem un zobiem.	Pārbaudiet, vai starp nažiem un zobiem nav traucējumu.
Trūkst kāda naža.	Atbloķējies nažu fiksēšanas stienis.	Fiksējiet stieni.
	Nažu fiksēšanas stienis ir nodilis.	Nomainiet naža fiksēšanas stieni. Sazinieties ar savu "John Deere" izplatītāju.
	Nodilusi naža atvere.	Nomainiet nodilušo nazi.

GA87848,0000D95 -25-30JAN20-4/4

Ruļļa kvalitāte

Pazīme	Problēma	Risinājums
Mucas vai konusa veida ruļļi. Monitorā ir redzams, ka ruļļa forma ir atbilstīga.	Nav pareizi kalibrēti ruļļa formas potenciometri.	Atiestatiet un kalibrējiet ruļļa formas potenciometrus. Skatiet sadaļu <u>"Ruļļa formas potenciometru RB321 un RB322 kalibrēšana"</u> nodaļā "Ruļļu preses lietotnes izmantošana".
	Ārējās siksnas nav vienāda garuma.	Saīsiniet siksnas vienādā garumā, nepadarot tās īsākas par 38 mm (1-1/2 collas). Skatiet sadaļu "Apkope".
	Bojāta ruļļa formas indikatora atsperē.	Nomainiet atsperi.
Ruļļu forma ir atbilstīga. Monitorā ir redzams koniskas formas rullis.	Nav pareizi kalibrēti ruļļa formas potenciometri.	Atiestatiet un kalibrējiet ruļļa formas potenciometrus. Skatiet sadaļu <u>"Ruļļa formas potenciometru RB321 un RB322 kalibrēšana"</u> nodaļā "Ruļļu preses lietotnes izmantošana".
Auklas vai tīkla tīšanas iestatījums dažāda izmēra ruļļiem nav vienāds.	Ruļļu preses griešanās ātruma sensors nav pievienots, ir bojāts vai nav pareizi noregulēts.	Atkārtoti pievienojiet vai pārregulējiet sensoru SB365. Nomainiet, ja nepieciešams. Skatiet sadaļas "Apkope" nodaļu <u>"Ruļļu preses griešanās ātruma sensora SB365 regulēšana"</u> .
	Ruļļa diametra potenciometrs nav pievienots, ir bojāts vai nav pareizi kalibrēts.	Kalibrējiet vai atkārtoti pievienojiet potenciometru. Nomainiet, ja nepieciešams. Skatiet sadaļu <u>"Ruļļa formas potenciometru RB321 un RB322 kalibrēšana"</u> nodaļā "Ruļļu preses lietotnes izmantošana".
	Tīkla tīšanas sistēmas siksnas nav nosprigota.	Skatiet tēmu <u>"Piedziņas siksnas sprieguma pārbaude (5. tests)"</u> sadaļā "Apkope", lai uzzinātu, kā pārbaudīt tīkla siksnas spriegumu.
Ruļļu prese neveido blīvus ruļļus.	Iekšējā noplūde siksnas spriegojuma hidrauliskajā cilindrā.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Netīrs vai bojāts atslodzes vārsts.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Ruļļa gali netiek cieši piepildīti.	Ruļļa galos padodiet vairāk materiāla. Skatiet tēmu <u>"Kultūras padeve"</u> sadaļā "Preses darbība – vispārējs lietojums".
	Blīvuma vadība noregulēta, lai veidotu vieglus ruļļus.	Noregulējiet, lai veidotu smagākus ruļļus. Skatiet sadaļu <u>"Ruļļa blīvuma regulēšana"</u> nodaļā "Ruļļu preses izmantošana".

Pazīme	Problēma	Risinājums
	Ruļļa formēšanas siksnas ir pārāk īsas.	Pārbaudiet garumu un koriģējiet. Skatiet sadaļu "Apkope".
Ruļļa blīvums ārpusē nav pietiekams.	Par maz tīkla kārtu.	Pielāgojiet tīkla kārtu skaitu. Skatiet tēmu " <u>Auklas tīšanas regulēšana</u> " sadaļā "Ruļļu preses lietotnes izmantošana".
	Apvalka fiksatora sensors nav pareizi noregulēts vai darbojas kļūdaini	Noregulējiet apvalka fiksatora sensoru. Skatiet nodaļas "Apkope" sadaļu " <u>Lūkas fiksatora sensora SB3310 un SB3311 regulēšana</u> ".
		Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Blīvuma vārsta kļūme.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
Prese neveido pilna izmēra ruļļus.	Faktiskais parādītais ruļļa diametrs ir lielāks par vēlamu ruļļa diametru.	Palieliniet brīdinājuma "Gandrīz pilns" novirzes vērtību. Skatiet sadaļu Brīdinājuma "Gandrīz pilns" novirzes <u>pielāgošana</u> nodaļā "Ruļļu preses izmantošana".
	Ruļļa diametrs nav regulēts atbilstīgi vēlamajam ruļļa diametram.	Regulējiet ruļļu diametru. Skatiet " <u>Ruļļu diametra iestatīšana</u> " nodaļā "Ruļļu preses lietotnes darbība".
	Nepareiza ruļļa diametra potenciometra kalibrācija.	Atiestatiet un kalibrējiet ruļļa diametra potenciometru. Skatiet nodaļas "Ruļļu preses lietotnes izmantošana" sadaļu " <u>Ruļļa diametra potenciometra RB311 kalibrēšana</u> ".
	Ruļļa formēšanas siksnas ir pārāk īsas.	Palieliniet siksnu garumu līdz ieteiktajam garumam. Skatiet sadaļu "Apkope".
	Ruļļu blīvums nav pietiekams.	Palieliniet ruļļa blīvumu. Skatiet tēmu " <u>Ruļļa blīvuma regulēšana</u> " sadaļā "Ruļļu preses lietotnes darbība".
Nevar sasniegt vēlamu ruļļa diametru.	Ruļļa diametra potenciometrs nav pareizi kalibrēts.	Kalibrējiet ruļļa diametra potenciometru. Skatiet nodaļas "Ruļļu preses lietotnes izmantošana" sadaļu " <u>Ruļļa diametra potenciometra RB311 kalibrēšana</u> ".

GA87848,0000C34 -25-27MAY19-2/2

Ruļļu preses vispārīgi darbības traucējumi

Pazīme	Problēma	Risinājums
Lūka atveras, veidojot pirmo dienas rulli.	Kad monitors izslēgts, atveras lūkas fiksatori.	SVARĪGI: Ja monitors ir ilgstoši izslēgts, lūka tiks bloķēta. Pirms sākt ruļļu veidošanu, lūka ir atkal jāfiksē. Atveriet un aizveriet lūku. Pārbaudiet, vai lūka ir fiksēta pareizi.
Lūka atveras ruļļu veidošanas laikā.	Lūka nav fiksēta.	Kad aizverat apvalku, pēc apvalka nolaišanas pāris sekundes paturiet traktora selektīvās vadības vārsta sviru nospiestu. Noregulējiet lūkas fiksatoru. Skatiet nodaļas "Apkope" sadaļu <u>"Lūkas fiksatora regulēšana"</u>.
	Apvalka fiksatora sensors nav pareizi noregulēts vai darbojas kļūdaini.	Noregulējiet fiksatora sensoru. Skatiet nodaļas "Apkope" sadaļu <u>"Lūkas fiksatora sensora SB3310 un SB3311 regulēšana"</u>. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
Lūka nav fiksēta pirms ruļļu izveides.	Kad monitors izslēgts, atveras lūkas fiksatori.	SVARĪGI: Ja monitors ir ilgstoši izslēgts, lūka tiks atbloķēta. Pirms sākt ruļļu veidošanu, lūka ir atkal jāfiksē. Atveriet un aizveriet lūku. Pārbaudiet, vai lūka ir fiksēta pareizi.
Lūka nav fiksēta.	Šķērslis starp apvalku un rāmi.	Noņemiet šķērslī.
	Vairāku darba apstākļu laikā uz siksnām sakrājas labība.	Notīriet netīrumus. Apvalka aizvēršanas laikā darbiniet jūgvārpstu.
Apvalks ir nofiksēts, taču tiek rādīts, ka apvalks nav nofiksēts.	Apvalka fiksatora sensors nav pareizi noregulēts vai darbojas kļūdaini.	Noregulējiet fiksatora sensoru. Skatiet nodaļas "Apkope" sadaļu <u>"Lūkas fiksatora sensora SB3310 un SB3311 regulēšana"</u>. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Apvalka fiksators nav pareizi noregulēts.	Noregulējiet lūkas fiksatoru. Skatiet nodaļas "Apkope" sadaļu <u>"Lūkas fiksatora regulēšana"</u> .

Pazīme	Problēma	Risinājums
Apvalka aizvēršanās laikā rodas troksnis.	Spriegošanas svira nav ieeļļota.	Ieeļļojiet spriegošanas sviru. Skatiet nodaļas "Eļļošana un uzturēšana" sadaļu <u>Ik pēc 10 darba stundām: Eļļojiet ruļļu presi bez automātiskās eļļošanas sistēmas vai Pēc nepieciešamības – uzpildiet Multiluber ķēdes eļļošanas sistēmas rezervuāru. Ja nepieciešams-nomainiet Automātiskās eļļošanas sistēmas kasetni (ja ir aprīkots ar kasetnes tipa sūkni) sadaļā "Eļļošana un tehniskā apkope".</u>
	Durvju eņģes nav ieeļļotas.	Ieeļļojiet durvju eņģes. Skatiet nodaļas "Eļļošana un uzturēšana" sadaļu <u>Ik pēc 50 darba stundām: durvju eņģu, hidraulisko cilindru un ķīpu formas sensora tapu eļļošana.</u>
	Apvalka fiksators nav ieeļļots	Ieeļļojiet apvalka fiksatorus. Skatiet nodaļas "Eļļošana un uzturēšana" sadaļu <u>Ik pēc 50 darba stundām: lūkas fiksatoru eļļošana.</u>
	Bojāts apvalka hidrauliskā cilindra amortizators.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
Ķīpas blīvuma indikatora rādījums ir sarkanā krāsā.	Hidrauliskās sistēmas kontūra pārslodze.	Samaziniet braukšanas ātrumu. Samaziniet ruļļu blīvumu. Skatiet tēmu " <u>Ruļļa blīvuma regulēšana</u> " sadaļā "Preses darbība – vispārējs lietojums".
	Bojāts ruļļa blīvuma vārsts.	Salabojiet vai nomainiet vārstu. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
Siksnas nepārvietojas pareizi.	Apakšējais aizmugures apvalka rullis nav pareizi noregulēts.	Noregulējiet rulli. Skatiet tēmu " <u>Siksnu gaitas noregulēšana</u> " sadaļā "Apkope".
	Siksnas netiek virzītas pareizi.	Skatiet tēmu " <u>Siksnu izvietoējums ruļļu presē</u> " sadaļā "Apkope".
	Uz ruļļiem sakrājušies netīrumi.	Notīriet netīrumus.
	Salaidumu vietā siksnu griezumi nesaskan.	Atkārtoti savienojiet siksnu. Skatiet tēmu " <u>Siksnu remonts</u> " sadaļā "Apkope".
Ruļļa formēšanas siksnas tiek berzētas.	Siksnas spriegošanas svira nav pilnīgi nospiesta leļup.	Pilnībā atveriet un aizveriet apvalku.

Turpinājums nākamajā lappusē

GA87848,00010E4 -25-20JAN21-2/5

Pazīme	Problēma	Risinājums
		Ielļojiet spriegošanas sviru. Skatiet nodaļas "Elļošana un uzturēšana" sadaļu <u>Ik pēc 10 darba stundām: Elļojiet ruļļu presi bez automātiskās elļošanas sistēmas vai Pēc nepieciešamības – uzpildiet Multiluber ķēdes elļošanas sistēmas rezervuāru, Ja nepieciešams-nomainiet Automātiskās elļošanas sistēmas kasetni (ja ir aprīkots ar kasetnes tipa sūkni) sadaļā "Elļošana un tehniskā apkope".</u> Spriegošanas sviras asperes regulēšana. Skatiet tēmu <u>"Spriegošanas sviras atsperes regulēšana"</u> sadaļā "Apkope".
	Bojāts hidraulikas vārsts.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Siksnas nav izvietotas pareizi.	Skatiet tēmu <u>"Siksnu izvietojums ruļļu presē"</u> sadaļā "Apkope".
Siens aptinās ap 1. un 2. sākuma rulli.	Skrāpis nav pareizi noregulēts.	Noregulējiet skrāpi. Skatiet tēmu <u>"Apakšējā sākuma ruļļa (nr. 1) skrāpja regulēšana"</u> un <u>"Vidējā sākuma ruļļa (nr. 2) skrāpja regulēšana"</u> sadaļā "Apkope".
Rullis iesprūst kamerā.	Jauna prese.	Samaziniet blīvumu, kamēr prese izveido dažus ruļļus, lai nopulētu malu plāksnes.
		Izkraujiet bez ieslēgtas jūgvārpstas.
	Ruļļu prese atrodas nogāzē.	Izkraujiet rulli uz līdzenas virsmas.
	Rullis ir pārāk liels.	Neveidojiet pārāk lielus ruļļus.
	Rullis ir pārāk blīvs.	Samaziniet ruļļu blīvumu. Skatiet sadaļu <u>Ķīpas blīvuma regulēšana</u> nodaļā "Ķīpu preses izmantošana".
	Sakabes strēle nav pareizi noregulēta.	Noregulējiet sakabes strēli. Skatiet tēmu <u>"Sakabes strēles regulēšana"</u> sadaļā "Ruļļu preses sagatavošana".
Bojāts siksnas savienojums.	Siksnas nav vienāda garuma.	Siksnām ir jābūt vienāda garuma, 38 mm (1-1/2 collas) robežās. Skatiet sadaļu "Apkope".

Pazīme	Problēma	Risinājums
Siksna izslīd vai negriežas.	Nepareizi savienojuma āķi vai zemas kvalitātes savienojums.	Skatiet sadaļas "Apkope" nodaļu <u>"Siksnu remonts"</u> .
	Labība uzkrājas uz ruļļiem vai siksnu vadīklām.	Attīriet uzkrājušos labību.
	Siksna spriegošanas svira nepārvietojas visā siksnu spriegošanas ceļā.	Pārbaudiet, vai spriegošanas svira nospriego siksna. Pilnībā atveriet un aizveriet apvalku. Ieeļļojiet spriegošanas sviru. Skatiet sadaļu "Eļļošana un tehniskā apkope".
	Siksna ir pārāk garas.	Nogrieziet siksna līdz pareizajam garumam. Skatiet sadaļu "Apkope".
	Bojāts ruļļa blīvuma vārsts.	Salabojiet vai nomainiet vārstu. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
Nogriežamās skrūves pārāk bieži lūst.	Sarp siksna sakrājas kultūraugi.	Iestatiet vidējā spriegošanas strēles ruļļa pozīciju atbilstīgi kultūraugu veidam. Skatiet tēmu <u>"Vidējā spriegošanas strēles bezpiedziņas ruļļa (nr. 13) pozīcijas noregulēšana"</u> sadaļā "Apkope".
	Saplēsta ķēde.	Nomainiet ķēdi.
	Nepareizs jūgvārpstas darbības ātrums	Iestatiet pareizu jūgvārpstas darbības ātrumu. Skatiet tēmu <u>"Traktora jūgvārpstas ātruma noregulēšana"</u> sadaļā "Traktora sagatavošana".
	Neatbilstošs nogriežamās skrūves izmērs vai kvalitāte.	Aizstājiet ar ieteikto nogriežamo skrūvi.
	Ruļļi ir pārāk blīvi un/vai pārāk liels pārvietošanās ātrums.	Samaziniet pārvietošanās ātrumu un/vai ruļļu blīvumu. Skatiet sadaļu <u>"Ķīpas blīvuma regulēšana"</u> nodaļā "Ķīpu preses izmantošana".
	Pacēlāja atveres leņķis ir pārāk mazs.	Noregulējiet sakabes strēli. Skatiet tēmu <u>"Sakabes strēles regulēšana"</u> sadaļā "Ruļļu preses sagatavošana".
	Siens aptinas ap sākuma ruļli.	Noregulējiet skrāpi. Skatiet tēmu <u>"Apakšējā sākuma ruļļa (nr. 1) skrāpja regulēšana"</u> un <u>"Vidējā sākuma ruļļa (nr. 2) skrāpja regulēšana"</u> sadaļā "Apkope".

Pazīme	Problēma	Risinājums
Trauksme par pārāk lielu izmēru, lai gan ruļļa diametrs ir mazāks par maksimālo vērtību.	Netīrumu uzkrāšanās uz slēdža.	Notīriet ruļļa izmēra pārsniegšanas slēdža zonu.
	Izmēra pārsniegšanas slēdzis ir iestrēdzis pārsniegšanas pozīcijā.	Atbrīvojiet pārsniegšanas slēdzi; ja vajadzīgs, nomainiet.
Mīkstās serdes solenoīdam nepienāk strāva.	Apvalka fiksatora sensors nav pareizi noregulēts vai darbojas kļūdaini.	Noregulējiet fiksatora sensoru. Skatiet nodaļas "Apkope" sadaļu <u>"Lūkas fiksatora sensora SB3310 un SB3311 regulēšana"</u> .
	Apvalka fiksators nav pareizi noregulēts.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju. Noregulējiet lūkas fiksatoru. Skatiet nodaļas "Apkope" sadaļu <u>"Lūkas fiksatora regulēšana"</u> .
Pārmērīgs traktora jaudas patēriņš darbības laikā, ja priekšgriezēja naži ir pieslēgti.	Priekšgriezēja naži ir nodiluši.	Uzasiniet vai nomainiet priekšgriezēja nažus. Skatiet sadaļu <u>Priekšgriezēja nažu asināšana</u> nodaļā "Apkope".

GA87848,00010E4 -25-20JAN21-5/5

Skābbarības aprīkojuma darbības traucējumi

Pazīme	Problēma	Risinājums
Kultūraugu sablīvējums pie sākuma ruļļa.	Skrāpis atrodas pārāk tālu no sākuma ruļļa.	Noregulējiet skrāpi. Skatiet tēmu " <u>Apakšējā sākuma ruļļa (nr. 1) skrāpja regulēšana</u> " un " <u>Vidējā sākuma ruļļa (nr. 2) skrāpja regulēšana</u> " sadaļā "Apkope".
Siksnas(-u) izslīdēšana.	Skābbarības ruļļi ir pārāk smagi.	Samaziniet ruļļu diametru. Samaziniet ruļļu blīvumu. Skatiet sadaļu " <u>Ruļļa blīvuma regulēšana</u> ".
	Darbs mitrā vidē.	Uzstādiet otra piedziņas ruļļa komplektu. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
Grūtības uzsākot ruļļa veidošanu (kultūraugi lietusi laikā kļuvuši mitri).	Serde nesāk griezties.	Ievelciet priekšgriezēja nažus, ieslēdziet mīkstās serdes sistēmu un samaziniet ruļļa blīvumu. Skatiet tēmas " <u>Priekšgriezēja nažu ievilkšana vai iedarbināšana</u> ", " <u>Mīkstās serdes sistēmas darbība</u> ", un " <u>Ruļļa blīvuma regulēšana</u> " sadaļās "Ruļļu preses darbība — vispārīgs lietojums" un "Ruļļu preses lietotnes darbība".
Prese aizsērējas, jo tajā tiek pievadīts pārāk liels skābbarības daudzums.	Nevienmērīgi vāli.	Pārstatiet jūgvārpstu uz maziem motora apgriezieniem. Ja tas neizdodas, pārvietojiet nolaižamo grīdu uz leju un ievelciet priekšgriezēja nažus. Skatiet tēmu " <u>Sastrēgumu novēršana pacelājā</u> " sadaļā "Ruļļu preses darbība — vispārīgs lietojums".

GA87848,0000C36 -25-12JUN19-1/1

Tīkla tīšanas aprīkojuma darbības traucējumi

Pazīme	Problēma	Risinājums
Rullis nav ietīts (atskan pārtraukts skaņas signāls/atveras brīdinājuma ekrāns).	Tīkla piedziņas siksnā ir par īsu.	Nomainiet piedziņas siksnu. Skatiet sadaļas "Apkope" nodaļu <u>"Tīkla padeves rullja piedziņas siksnas uzlikšana un noņemšana"</u> .
	Apakšējais tīkla padeves rullis nonāk saskarē ar siksnām.	Skatiet sadaļas "Apkope" nodaļu <u>"Tīkla apakšējās vadīklas pozīcijas pārbaude (7. tests)"</u> .
	Savijumi apakšējos tīkla padeves kanālos.	Izņemiet savijumus.
	Tīkla rullis ir tukšs.	Uzstādiet jaunu tīkla rulli.
	Tīkla padeves rullis nedarbojas.	Pārbaudiet vai nomainiet piedziņas siksnu. Skatiet sadaļas "Apkope" nodaļu <u>"Tīkla tīšanas ierīces pārbaude"</u> . Cikla sākumā pārbaudiet siksnas nospriegojumu. Skatiet sadaļas "Apkope" nodaļu <u>"Piedziņas siksnas spriegojuma pārbaude (5. tests)"</u> . Pārbaudiet, vai tīkla rullja diametrs nav lielāks par 320 mm (1 pēda 1/2 colla).
	Tīkls ir aptinies ap gumijas rulli.	Apturiet traktora jūgvārpstu. Atveriet tīkla pārsegu un atlaidiet tīkla padeves rullja bremzes. Norullējiet tīklu, velkot aiz tā. Nekad negrieziet tīklu ar nazi virzienā pret gumijoto rulli.
	Tīkls ir aptinies ap gumijoto rulli pēc pirmā rullja sapresēšanas, uzsākot darbu.	Izņemiet tīklu no tīkla padeves rulliem, ja rullu prese jātāv bez darbošanās naktī vai vairāk par 10 stundām.
	Pārāk augsts vai pārāk zems tīkla padeves rullja spiediens.	Noregulējiet tīkla padeves rullja spiedienu. Skatiet sadaļu "Apkope".
	Tīkls tiek uztīts nepareizi (jauns rullis).	Atkārtoti uzstādiet tīklu. Skatiet sadaļu "Rullu preses sagatavošana".
	Tīkls netiek tīts pareizi.	Regulējiet tīkla padeves rullja bremzi. Skatiet nodaļas "Apkope" sadaļu <u>"Tīkla padeves veltna bremžu pārbaude (6. tests)"</u> .
	Gumijas rullis ir bojāts vai lipīgs.	Nomainiet gumijas rulli, notīriet to un pārklājiet rulli ar talka kārtu.
	Tīkls lipīgs no iesaiņojuma.	Nogrieziet lipīgo daļu.

Pazīme	Problēma	Risinājums
Rullis netiek sasiets (atskan četri pārtraukti neregulāri skaņas signāli ātrā tempā).	Tīkls aptinas ap rullu preses startera rulli.	Noņemiet atskarpes no startera rullja.
	Tīkls aptinies ap lipīgiem rullu preses rulljiem.	Notīriet atbilstošos rullus un noregulējiet skrāpjus. Skatiet sadaļu "Apkope".
	Nepareizs siksnas maršruts.	Nomainiet uz atbilstošu siksnas maršrutu.
Rullis tiek sasiets (atskan lēni pārtraukti neregulāri skaņas signāli).	Tīkla sensors ir bojāts, saliekts vai nav pareizi regulēts.	Pārbaudiet un/vai nomainiet sensoru. Skatiet sadaļas "Apkope" un tēmu "Rullu preses lietotnes izmantošana" sadaļā "Apkope".
	Nav atsperes aktivizēšanas pogas slēdzī.	Nomainiet atsperi.
Tīkls ir aptinies ap gumijas rulli.	Tīkla padeves rullja bremze nav noregulēta pareizi.	Regulējiet tīkla padeves rullja bremzes. Skatiet nodaļas "Apkope" sadaļu <u>"Tīkla padeves veltna bremžu pārbaude (6. tests)"</u> .
Tīkls pārplīsis.	Nepareizi noregulēts bremzēšanas spēks.	Palieliniet tīkla tīšanas spriegojumu, skatiet sadaļu <u>"Tīkla tīšanas spriegojuma regulēšana"</u> nodaļā "Rullu preses darbība – vispārīgs lietojums".
Nepietiekami izstiepts tīkls.	Nepareizi noregulēts bremzēšanas spēks.	Samaziniet tīkla tīšanas spriegojumu, skatiet nodaļu <u>"Tīkla tīšanas spriegojuma regulēšana"</u> sadaļā "Rullu preses lietošana — vispārīgs lietojums".
Tīkls aptīts rullim, taču ir saplēsts, vai tīkls atrodas aiz pacēlēja.	Deformēta apakšējā tīkla padeve.	Pārbaudiet vadīklu apakšējā apvalka rullja nr. 10 līmenī. Skatiet sadaļas "Apkope" nodaļu <u>"Tīkla apakšējās vadīklas pozīcijas pārbaude (7. tests)"</u> .
	1,81 m (5 pēdas, 11 collas) savācēja padeves dakša pārāk enerģiska.	Pārbaudiet, vai 1,81 m (5 ft 11 in.) pacēlāja padeves dakšas ir iestatītas "1." pozīcijā. Skatiet sadaļu "Rullu preses darbība – vispārīgs lietojums".
	Tīkla padeves rullja bremzes nav pareizi iestatītas.	Regulējiet tīkla padeves rullja bremzes. Skatiet sadaļas "Apkope" nodaļu <u>"Tīkla padeves veltna bremžu pārbaude (6. tests)"</u> .
	Nepareizs siksnas maršruts.	Nomainiet uz atbilstošu siksnas maršrutu.

Pazīme	Problēma	Risinājums
	Uz startera ruļļa metinājuma pārpalikumi vai pēdas.	Noņemiet pārpalikumus un notīriet pēdas.
	Pārāk ciešs kontakts starp apakšējo tīkla padeves rulli un siksnām.	Izlabot saskari. Skatiet nodaļas "Apkope" sadaļu <u>"Tīkla apakšējās vadotnes stāvokļa pārbaude (7. tests)"</u> .
Tīkls daļēji ap rulli un rotoru vai tīkls ap rotoru visā platumā.	Labība uzkrājas starp skrāpi un 2. rulli.	Nomainiet centrālā startera ruļļa (nr. 2) deflektora konfigurāciju no A tipa uz B tipu. Skatiet sadaļu <u>"Centrālā startera ruļļa (nr. 2) deflektora konfigurācijas maiņa"</u> nodaļā "Apkope".
Rullis nav aptīts atbilstoši formai vai netiek aptīts.	Starp apakšējo tīkla vadītāju un izejas rulli nr. 9 ir iestrēgusi labība. Skatiet sadaļu <u>"Ruļļu preses ruļļu numerācija"</u> nodaļā "Apkope".	Notīriet šo zonu.
	Izejas ruļļa Nr.10 vadītāja saliekusies.	Skatiet sadaļas "Apkope" nodaļu <u>"Tīkla apakšējās vadītāja pozīcijas pārbaude (7. tests)"</u> .
	Tīkla padeves ruļļa bremzes nav pareizi iestatītas.	Regulējiet tīkla padeves ruļļa bremzes. Skatiet sadaļas "Apkope" nodaļu <u>"Tīkla padeves veltna bremžu pārbaude (6. tests)"</u> .
	Apakšējais tīkla padeves panelis nonāk saskarē ar siksnām.	Izlabot saskari. Skatiet sadaļas "Apkope" nodaļu <u>"Tīkla apakšējās vadītāja pozīcijas pārbaude (7. tests)"</u> .
	Tīkla piedziņas siksnas ir pārāk gara.	Nomainiet piedziņas siksnu. Skatiet sadaļas "Apkope" nodaļu <u>"Tīkla padeves ruļļa piedziņas siksnas uzlikšana un noņemšana"</u> .
	Tīkla tīšanas ierīces pārsegs nav aizvērts.	Lai darba rezultāts būtu labāks, vākam ir jābūt aizvērtam un nofiksētam.
	Tīkla rullis kastē ir uzstādīts atmuguriski.	Tīkla rulli uzstādiet pareizi. Skatiet sadaļu "Ruļļu preses sagatavošana".
	Tīkla tīšanas pārsega pneimatiskā(-s) atspere(-s) ir nedroša(-s).	Pārbaudiet pneimatiskās atsperes ietīšanas tīkla pārsega abās pusēs. Nomainiet, ja nepieciešams.

Pazīme	Problēma	Risinājums
	Labība uzkrājas starp skrāpi un 2. rulli.	Nomainiet centrālā startera ruļļa (nr. 2) deflektora konfigurāciju no A tipa uz B tipu. Skatiet sadaļu " <u>Centrālā startera ruļļa (nr. 2) deflektora konfigurācijas maiņa</u> " nodaļā "Apkope".
Tīkls ap rulli ir vaļīgs.	Ir uztīts pārāk daudz kārtu.	Normāli ir nepieciešams ne vairāk par trīs kārtām. Liekie tinumi var šķīst vaļīgi.
	Gāzes atspere(s) vāji darbojas.	Pārbaudiet, lai uz atsperi(-ēm) iedarbotos pareizs spēks.
Tīkls nav nogriezts.	Netiek lietots norādītās kvalitātes tīkls.	Lietojiet norādītās kvalitātes tīklu.
	Bojātas elektrodaļas.	Pārbaudiet un/vai nomainiet detaļas.
	Truls nazis.	Uzasiniet nazi. Skatiet sadaļu "Apkope".
	Tīkla padeves ruļļa bremzes nav pareizi iestatītas.	Regulējiet tīkla padeves ruļļa bremzes. Skatiet sadaļas "Apkope" nodaļu " <u>Tīkla padeves veltņa bremžu pārbaude (6. tests)</u> ".
	Pretnazis nav pilnībā viss pāri platumam, saskaroties ar tīklu nazi.	Iestatiet to pareizi. Skatiet sadaļas "Apkope" nodaļu " <u>Naža un pretnaža pozīcijas pārbaude (1. tests)</u> ".
	Tīkla nazis nav paralēls laktai.	Iestatiet to pareizi.
Pēc tīkla nogriešanas zummers turpina skanēt.	Nav atsperes aktivizēšanas pogas slēdzī.	Nomainiet atsperi.
Tīkls netiek stingri aptīts ap rulli.	Tīkla piedziņas sikсна ir pārāk gara.	Nomainiet piedziņas sikсну. Skatiet sadaļas "Apkope" nodaļu " <u>Tīkla padeves ruļļa piedziņas siksnas uzlikšana un noņemšana</u> ".
Vāks nepaliek atvērtā pozīcijā.	Gāzes atspere(s) vāji darbojas.	Nomainiet gāzes atsperi(-es).
John Deere B-Wrap™ tīkls velkas pa zemi.	John Deere B-Wrap™ tīkls nogriezts par īsu.	Palieliniet John Deere B-Wrap™ tīkla griešanas garumu. Skatiet tēmu " <u>B-Wrap tīšanas regulēšana</u> " sadaļā "Ruļļu preses lietotnes izmantošana".
	VELCRO® ir bojāts vai trūkst.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
John Deere B-Wrap™ tīšanas cikla laikā nav noteikta metāla plāksne.	John Deere B-Wrap™ rullis nav uzstādīts pareizi.	Skatiet sadaļas "Ruļļu preses sagatavošana" tēmu " <u>Tīkla ruļļa ievietošana</u> ".

Pazīme	Problēma	Risinājums
	John Deere B-Wrap™ sensors ir bojāts vai nav pievienots.	Vēlreiz pievienojiet John Deere B-Wrap™ sensoru. Skatiet tēmu <u>"Sensoru un slēdžu pārbaude"</u> sadaļā <u>"Ruļļu preses lietotnes izmantošana"</u> , lai pārbaudītu John Deere B-Wrap™ sensoru. Nomainiet sensoru, ja nepieciešams.
	John Deere B-Wrap™ sensors nav pareizi pielāgots.	Skatiet nodaļu <u>B-Wrap sensora SB416 regulēšana</u> (ja ir aprīkojumā) sadaļā <u>Apkope</u> .
	John Deere B-Wrap™ rullis tiek veidots nepareizā laikā pēc neatbilstoša John Deere B-Wrap™ tīšanas cikla.	Izlaidiet John Deere B-Wrap™ rulli un nogrieziet tīklu aptuveni 25 cm (10 in) pēc nākamā VELCRO®. Skatiet sadaļas <u>"Ruļļu preses sagatavošana"</u> tēmu <u>"Tīkla ruļļa ievietošana"</u> .
John Deere B-Wrap™ tīkla griešanas garums pārāk liels pēc VELCRO®.	Nepieciešams pielāgot John Deere B-Wrap™ tīkla griešanas garumu.	Skatiet tēmu <u>"B-Wrap tīšanas regulēšana"</u> sadaļā <u>"Ruļļu preses lietotnes regulēšana"</u> , lai noregulētu John Deere B-Wrap™ tīkla griešanas garumu.
<i>John Deere B-Wrap ir Tama Plastic Industry preču zīme VELCRO ir Velcro Industries B.V. preču zīme</i>		

GA87848,0000D87 -25-11FEB20-5/5

Auklas tīšanas aprīkojuma darbības traucējumi

Pazīme	Problēma	Risinājums
Aukla daļēji ap rulli un rotoru vai aukla ap rotoru visā platumā.	Labības uzkrāšanās starp novirzītāju un rulli Nr. 2.	Uzstādiet auklas novirzītāju. Skatiet <u>Vidējā sākuma rullja (nr. 2) auklas novirzītāja uzstādīšana</u> sadaļā "Apkope".
Aukla ir pārāk cieši savilkta, vai aukla pārtrūkst tīšanas laikā.	Nepareiza auklas maršrutizācija.	Pārbaudiet, vai maršrutizācija ir pareiza. Skatiet sadaļu <u>Auklas izvilkšana no auklas kastes līdz auklas strēlēm (caurules strēlēm)</u> vai <u>Auklas izvilkšana no auklas kastes līdz auklas strēlēm (regulējamās strēles)</u> nodaļā "Ķīpu preses sagatavošana".
Aukla uz rullja ir pārāk vajīga.	Slikta auklas kvalitāte, auklā ir mezgļi, jauns rullis ar ciešu tinumu, aukla ir mitra.	Iztiniet ārā sliktās kvalitātes auklu vai nomainiet auklu.
	Neatbilstīga auklas nospriegošanas plates tapa vai atspere.	Nomainiet ar pareizām detaļām.
	Salūzusi atspere vai nepareizs auklas atsperes spriegojums.	Nomainiet atsperi.
	Neatbilstīga spriegošanas atsperes tapa.	Nomainiet tapu.
Auklas atstarpe nav konstanta.	Nodilušas auklas nospriegošanas plates.	Nodilušās detaļas nomainiet.
	Tīšanas laikā mainās jūgvārpstas apgriezieni 1/min.	Nemainiet jūgvārpstas apgriezienus 1/min.
Uz rullja nav auklas vai aukla neaptver rulli.	Aukla no auklas strēļu gala ir par īsu.	Traktora dzinējam nedarbojoties, izvelciet auklu 150 mm (6 collas) garumā no auklas strēļu gala. Skatiet sadaļu <u>Auklas izvilkšana no auklas kastes līdz auklas strēlēm (caurules strēlēm)</u> vai <u>Auklas izvilkšana no auklas kastes līdz auklas strēlēm (regulējamās strēles)</u> nodaļā "Ķīpu preses sagatavošana". Pārbaudiet auklas naža regulējumu. Skatiet tēmas <u>"Auklas griešanas garuma regulēšana"</u> un/vai <u>"Auklas tīšanas sistēmas naža nomaiņa"</u> sadaļā "Apkope".
	Aukla no auklas strēlēm ir par garu.	Pārbaudiet auklas naža regulējumu. Skatiet tēmas <u>"Auklas griešanas garuma regulēšana"</u> un/vai <u>"Auklas tīšanas sistēmas naža nomaiņa"</u> sadaļā "Apkope".
	Auklas nospriegojums ir pārāk liels.	Skatiet iepriekš norādīto nodaļu "Aukla ir pārāk cieši savilkta, vai aukla pārtrūkst tīšanas laikā".

Pazīme	Problēma	Risinājums
	Auklas nospiegums ir pārāk liels tīšanas cikla sākumā.	Kalibrējiet auklas izpildmehānismu. Skatiet nodaļas "Ietinošās ruļļu preses lietotnes izmantošana" sadaļu <u>"Tīkla tīšanas izpildmehānisma MB421 kalibrēšana"</u> .
	Auklas kvalitāte.	Nomainiet auklu. Skatiet tēmu <u>"Auklas atlase"</u> sadaļā "Ruļļu preses sagatavošana".
	Aukla netiek pievadīta kopā ar kultūraugiem.	Neapturiet traktora pārvietošanos virzienā uz priekšu. Uzgaidiet dažas sekundes, lai aukla tiktu pievadīta kopā ar kultūraugiem.
	Ruļļu presē nav auklas.	Ievietojiet auklu. Skatiet nodaļas <u>"Auklu kastu piepildīšana"</u> un <u>"Auklas mezgls"</u> sadaļā "Ruļļu preses sagatavošana".
Aukla atrodas pārāk tuvu abām ruļļa malām.	Auklas tīšanas izpildmehānisms nav kalibrēts.	Kalibrējiet auklas tīšanas izpildmehānismu. Skatiet nodaļas "Ietinošās ruļļu preses lietotnes izmantošana" sadaļu <u>"Tīkla tīšanas izpildmehānisma MB421 kalibrēšana"</u> .
	Mucas veida ruļļi.	Šķērsojot vālu, piepildiet ruļļa galus. Skatiet nodaļas "Ķīpu preses izmantošana" sadaļu <u>Ieteikumi labas ķīpas formas veidošanai</u> .
Aukla atrodas pārāk tuvu vienai ruļļa malai.	Konusa formas ruļļi.	Šķērsojot vālu, piepildiet ruļļa galus. Skatiet nodaļas "Ķīpu preses izmantošana" sadaļu <u>Ieteikumi labas ķīpas formas veidošanai</u> .
Aukla netiek nogriezta.	Pirms auklas griešanas iestatīšanas izslēdziet jūgvārpstu.	Pirms jūgvārpstas izslēgšanas pārbaudiet auklu, lai pārliecinātos, ka tās kustība ir apstājusies.
	Auklas nazis ir izregulējies.	Regulējiet auklas naža strēli. Skatiet nodaļu <u>"Auklas griešanas garuma regulēšana"</u> sadaļā "Apkope".
	Neass auklas nazis.	Noņemiet auklas nazi un piemontējiet to atpakaļ apvērstā pozīcijā vai nomainiet auklas nazi. Skatiet tēmu <u>"Auklas tīšanas sistēmas nažu maiņa"</u> sadaļā "Apkope".
	Aizsprostojums, kas neļauj virzīt auklu pret nazi.	Noņemiet šķērsli.

Turpinājums nākamajā lappusē

GA87848,0000FA1 -25-02FEB21-2/3

Pazīme	Problēma	Risinājums
Auklas strēle izpilda ciklu priekšlaicīgi un satin mazu rulli.	Nepareizs auklas izvietojums vai sliktas kvalitātes aukla rada lielu auklas nospriegojumu. Rullļa diametrs noregulēts maziem rulliņiem.	Novērsiet iemeslu, kas rada lielu nospriegojumu. Atkārtoti iestatiet vēlamo rullļa diametru monitorā. Skatiet sadaļu "Rullļu preses lietotnes izmantošana".
Auklas tīšanas cikls sākas dažas sekundes pēc pieprasījuma.	Elektriskā intensitāte pārāk zema.	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju, lai noregulētu auklas izpildmehānisma strāvu.
Auklas strēles pārvietojas pārāk lēni.	Akumulatora kapacitāte ir pārāk maza. Pretestība savienojumā.	Pārbaudiet akumulatora kapacitāti (ne mazāk par 20 A). Atrodiet pretestības cēloni un novērsiet to.
Auklas strēles nekustas.	Vāja barošana. Bojāts auklas tīšanas izpildmehānisms. Bojāts vadības mezgls.	Pārbaudiet elektriskos savienojumus (ISOBUS agregāta atvienošanās savienotāju, akumulatora vadojumu, izpildmehānisma savienotāju u.c.). Samaziniet traktora elektroenerģijas patēriņu. Vajadzības gadījumā saremontējiet vai nomainiet. Ja nepieciešams, nomainiet.
Troksnis tīšanas cikla sākumā.	Tīšanas strēles izregulējušās, izraisot saskaršanos ar rullļu kameras veltņiem.	Regulējiet auklas tīšanas strēles. Skatiet sadaļu " <u>Auklas strēles stāvokļa regulēšana (caurules strēles)</u> " vai " <u>Auklas strēles stāvokļa regulēšana (regulējamās strēles)</u> " nodaļā "Apkope".

GA87848,0000FA1 -25-02FEB21-3/3

Kēdes eļļošanas sistēma

Pazīme	Problēma	Risinājums
Pārāk liels eļļas patēriņš.	Galvenā līnija bojāta.	Salabojiet vai nomainiet.
	Eļļa pārāk šķidra.	Lietojiet sadaļā "Eļļošana un tehniskā apkope" norādīto eļļas veidu. Samaziniet eļļas plūsmu. Skatīt <u>"Eļļas plūsmas pielāgošana"</u> sadaļā "Eļļošana un tehniskā apkope".
Pārāk mazs eļļas patēriņš.	Eļļa pārāk bieza.	Lietojiet sadaļā "Eļļošana un tehniskā apkope" norādīto eļļas veidu. Palieliniet eļļas plūsmu. Skatīt <u>"Eļļas plūsmas pielāgošana"</u> sadaļā "Eļļošana un tehniskā apkope".
Mašīna netiek eļļota.	Sūkņa piedziņa nav pareiza.	Mašīnai darbojoties, noņemiet sūkņa vāku un pārbaudiet sūkņa griešanos. Ja sūknim nav piedziņas, nomainiet savienojuma cauruli. Salabojiet, noregulējiet vai nomainiet sūkni.
	Bojāts sūknis.	Salabojiet, noregulējiet vai nomainiet.
	Galvenā līnija bojāta.	Salabojiet vai nomainiet.
	Sistēmā nav eļļas.	Vajadzības gadījumā pieļējiet norādīto eļļu. Skatiet sadaļu "Eļļošana un tehniskā apkope".
	Uzkrājies gaiss vai sūknis ir iztukšots.	Atgaisojiet sūkni.
	Liela piesārņojuma dēļ ir nobloķēta sistēma.	Iztīriet sistēmu un nomainiet visus dozējošos vārstus.
	Līnija aizsprostota.	Salabojiet cauruļvadu.

GA87848,0000C38 -25-13MAY19-1/1

Kīpu preses izmantošanas displejs

Pazīme	Problēma	Risinājums
Rulļa veidošanas laikā netiek parādīti rulļa formas indikatori.	Rulļa formas potenciometru kalibrēšanas kļūme.	Atiestatiet un kalibrējiet rulļa formas potenciometrus. Skatiet sadaļu " Rulļa formas potenciometru RB321 un RB322 kalibrēšana " nodaļā "Rulļu preses lietotnes izmantošana".
Rulļa formas indikatori monitorā un reālā rulļa forma neatbilst.	Rulļa formas potenciometru kalibrēšanas kļūme.	Atiestatiet un kalibrējiet rulļa formas potenciometrus. Skatiet sadaļu " Rulļa formas potenciometru RB321 un RB322 kalibrēšana " nodaļā "Rulļu preses lietotnes izmantošana".
Labās un kreisās puses rulļa formas indikatori sniedz dažādu informāciju, kad kamera tukša.	Tā nav kļūme.	Parasta situācija.
Pēc energoapgādes pārtraukuma nav saglabāts neviens iestatījums.	Izmantots nepiemērots vadojums.	Nomainiet ar piemērotu vadojumu; sazinieties ar John Deere izplatītāju.

TL81334,00003A8 -25-18JUN18-1/1

Automātiskā eļļošanas sistēma (ja ir aprīkots ar kasetnes tipa sūkni)

citiem eļļošanas nipelēm. Spiediens paaugstinās, un no kasetnes veida sūkņa neizplūst smērviela.

PIEZĪME: Ja pie eļļošanas nipeļa vai eļļošanas līnijā gadās nosprostojums, eļļas padeve tiek apturēta arī visiem

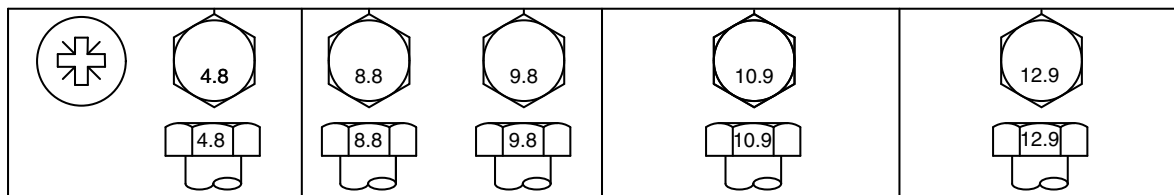
Pazīme	Problēma	Risinājums
Mašīnai netiek veikta eļļošana	Nosprostojums pie eļļošanas nipeļa vai eļļošanas līnijā.	Pa vienai atveriet katru no līnijām starp primārajiem un sekundārajiem sadalītājiem. Sastrēgums atrodas aiz sekundārā sadalītāja līnijas, kas izdala visvairāk smērvielas. Attīriet sastrēgumu, izmantojot tirdzniecībā pieejamo smērvielas pistoli (spiediens līdz 40 000 Pa; 400 bāri; 5800 psi) pie attiecīgā sekundārā sadalītāja.
	Smērvielas kasetne ir tukša.	Nomainiet smērvielas kasetni. Skatīt sadaļu "Eļļošana un tehniskā apkope".
	Sūknis nedarbojas.	Atgaisojiet sūkni. Skatiet sadaļu "Apkope". Pārbaudiet sūkni. Vērsieties pie vietējā "John Deere" izplatītāja.
Nipelim netiek nodrošināta smērvielas padeve	Eļļošanas līnijā ir sūce.	Nomainiet bojāto eļļošanas līniju. Vērsieties pie vietējā "John Deere" izplatītāja.

OUCC006,0001AE5 -25-24SEP13-1/1

Apkope

Metrisko bultskrūvju un skrūvju griezes momentu vērtības

TS1742 —UN—31MAY18



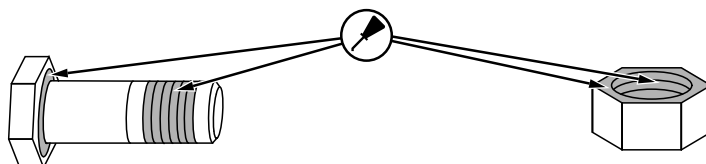
Bultskrūves vai skrūves izmērs	4.8. klase				8.8. vai 9.8. klase				10.9. klase				12.9. klase			
	Sešstūrgalvas ^a		Atloka galvas ^b		Sešstūrgalvas ^a		Atloka galvas ^b		Sešstūrgalvas ^a		Atloka galvas ^b		Sešstūrgalvas ^a		Atloka galvas ^b	
	Nm	lb-in	Nm	lb-in	Nm	lb-in	Nm	lb-in	Nm	lb-in	Nm	lb-in	Nm	lb-in	Nm	lb-in
M6	3,6	31,9	3,9	34,5	6,7	59,3	7,3	64,6	9,8	86,7	10,8	95,6	11,5	102	12,6	112
									Nm	lb-ft	Nm	lb-ft	Nm	lb-ft	Nm	lb-ft
M8	8,6	76,1	9,4	83,2	16,2	143	17,6	156	23,8	17,6	25,9	19,1	27,8	20,5	30,3	22,3
			Nm	lb-ft	Nm	lb-ft	Nm	lb-ft								
M10	16,9	150	18,4	13,6	31,9	23,5	34,7	25,6	46,8	34,5	51	37,6	55	40,6	60	44,3
	Nm	lb-ft														
M12	—	—	—	—	55	40,6	61	45	81	59,7	89	65,6	95	70,1	105	77,4
M14	—	—	—	—	87	64,2	96	70,8	128	94,4	141	104	150	111	165	122
M16	—	—	—	—	135	99,6	149	110	198	146	219	162	232	171	257	190
M18	—	—	—	—	193	142	214	158	275	203	304	224	322	245	356	263
M20	—	—	—	—	272	201	301	222	387	285	428	316	453	334	501	370
M22	—	—	—	—	365	263	405	299	520	384	576	425	608	448	674	497
M24	—	—	—	—	468	345	518	382	666	491	738	544	780	575	864	637
M27	—	—	—	—	683	504	758	559	973	718	1080	797	1139	840	1263	932
M30	—	—	—	—	932	687	1029	759	1327	979	1466	1081	1553	1145	1715	1265
M33	—	—	—	—	1258	928	1398	1031	1788	1319	1986	1465	2092	1543	2324	1714
M36	—	—	—	—	1617	1193	1789	1319	2303	1699	2548	1879	2695	1988	2982	2199

Norādītās nominālo griezes momentu vērtības ir norādītas tikai vispārīgai lietošanai ar pieņemto pievilkšanas precizitāti 20%, kā tas ir, piemēram, manuālai griezes momenta atslēgai.
NELIETOJĒT šīs vērtības, ja konkrētajam pielietojumam noteikta cita pievilkšanas procedūra vai uzdots cits pievilkšanas moments.
Kontruzgriežņiem, nerūsējošā tērauda stiprinātājiem vai uzgriežņiem uz U-veida skrūvēm, skatiet pievilkšanas norādījumus konkrētajam pielietojumam.

Nomainiet skrūves un uzgriežņus ar tās pašas vai augstākas kvalitātes klases stiprinājumiem. Augstākas kvalitātes klases skrūves un uzgriežņi jāpievelk ar tādu pašu griezes momentu, kā oriģinālās detaļas.

- Pārliecinieties, vai vītne ir tīra.
- Uzklājiet plānu Hy-Gard™ vai līdzvērtīgas eļļas slāni zem stiprinājumu galvām un uz to vītņiem, kā parādīts turpmākajā attēlā.
- Uzklājiet nelielu eļļas daudzumu, lai samazinātu iespējamo hidraulisko bloķēšanu slēgtajos caurumos pārāk liela eļļas ajoma dēļ.
- Uzsākot skrūvēšanu, pareizi salāgojiet vītņi.

TS1741 —UN—22MAY18



^a Sešstūrgalvas kolonnas vērtības ir derīgas ISO 4014 un ISO 4017 sešstūrgalvai, ISO 4162 sešstūriedobju galvai un ISO 4032 sešstūru uzgriežņiem.

^b Sešstūru atloka kolonnas vērtības ir derīgas ASME B18.2.3.9M, ISO 4161 vai EN 1665 sešstūru atloka izstrādājumiem.

DX,TORQ2 -25-30MAY18-1/1

Pirms katras apkopes

Rīkojieties saskaņā ar tālāk norādītajiem noteikumiem, ja apkopes darbos jāizmanto metināšanas aparāts, griezējdegļis vai slīpmašīna.

1. Novietojiet ruļļu presi uz ceļa seguma vai kailas zemes.
2. Novāciet visus salmus, lai tie neaizdegotos, kad radīsies dzirksteles; ja salmus nevar novākt, pirms darba sākšanas kārtīgi piesūciniet tos ar ūdeni. Raugieties, lai šļūtenes un siksas nebūtu pakļautas dzirksteļu, lokizlādes vai liesmu iedarbībai.

3. Gādāji, lai augstspiediena ūdens tvertne vai cita ugunsdzēsīga viela būtu pieejama tūlītējai lietošanai.
4. Metināšanas, griešanas vai slīpēšanas laikā palūdziet kādu palīgu, lai viņš uzmana, lai nerastos aizdegšanās.
5. Pēc metināšanas, griešanas vai slīpēšanas vispirms detaļām jāļauj atdzist un tikai pēc tam var sākt presēt ruļļus. Pirms dodaties prom no darba vietas, pārliecinieties, ka nekur nav sācies ugunsgrēks.

DC82261,00004F7 -25-12SEP14-1/1

Aizdegšanās nepieļaušana apkopes laikā

Neļaujiet uz mašīnas uzkrāties svešķermeņiem (labībai, pelavām, auklām, tīkla tīšanas materiālam, utt.), blakus potenciāli karstām vietām, piemēram, gultņiem un slīdošajam sajūgam. Notīriet šo uzkrājumu, veicot regulārās apkopes darbus.

Nemazgājiet ar augstspiediena strūklu gultņus un tiem blakus esošās detaļas, lai nesabojātu blīves.

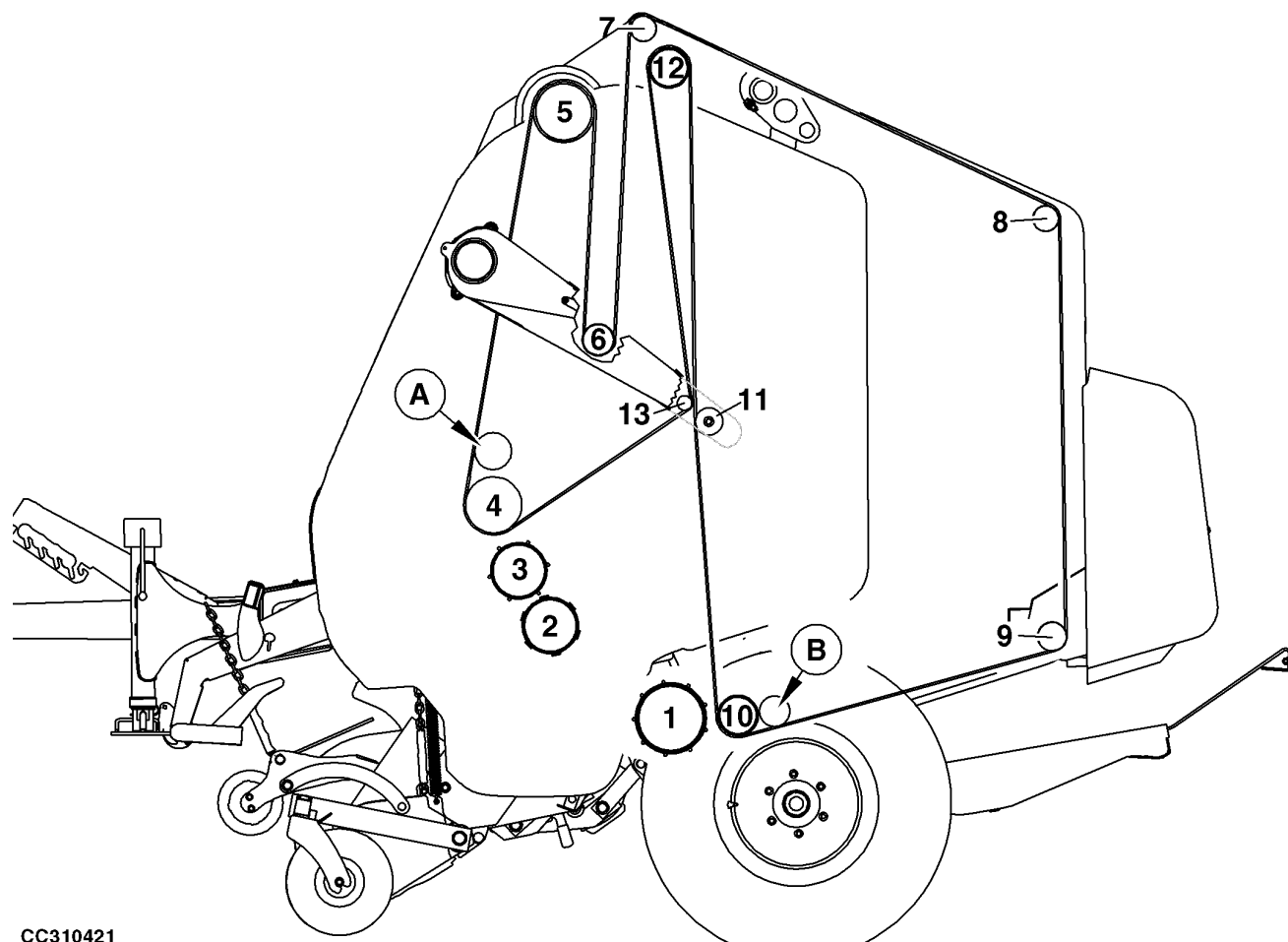
Regulāri pārbaudiet, vai gultņi darbojas kā paredzēts, un nomainiet tos, ja nepieciešams. Izslēdziet ruļļu presi un pārbaudiet, vai nav dzirdami neparasti trokšņi, vai detaļas nav sakarsušas, vai nejūtat sviluma smaku un nav novērojama krāsojuma vai metāla virsmas krāsas maiņa. Pārbaudiet gultņu stāvokli. (Skatiet sadaļu "Katru dienu: aizdegšanās nepieļaušana" sadaļā "Eļļošana un uzturēšana".)

Rīkojieties saskaņā ar tālāk norādītajiem noteikumiem, ja apkopes darbos jāizmanto metināšanas aparāts, griezējdegļis vai slīpmašīna.

1. Novietojiet ruļļu presi uz ceļa seguma vai kailas zemes.
2. Novāciet visus salmus, lai tie neaizdegotos, kad radīsies dzirksteles; ja salmus nevar novākt, pirms darba sākšanas kārtīgi piesūciniet tos ar ūdeni. Raugieties, lai šļūtenes un siksas nebūtu pakļautas dzirksteļu, lokizlādes vai liesmu iedarbībai.
3. Gādāji, lai augstspiediena ūdens tvertne vai cita ugunsdzēsīga viela būtu pieejama tūlītējai lietošanai.
4. Metināšanas, griešanas vai slīpēšanas laikā piesaistiet palīgu, kas uzmana, lai nerastos aizdegšanās.
5. Pēc metināšanas, griešanas vai slīpēšanas vispirms detaļām jāļauj atdzist un tikai pēc tam var sākt presēt ruļļus. Pirms dodaties prom no darba vietas, pārliecinieties, ka nekur nav notikusi aizdegšanās.

TL81334,00006A1 -25-28MAY19-1/1

Preses ruļļu numerācija



CC310421

A—Priekšējais tīršanas rullis
B—Apvalka tīršanas rullis (ja ietilpst aprīkojumā)

1—Apakšējais sākuma rullis
2—Centrālais sākuma rullis
3—Augšējais sākuma rullis

4—Apakšējās piedziņas siksnas rullis

5—Augšējās piedziņas siksnas rullis

6—Priekšējās spriegošanas strēles skriemeļa rullis

7—Augšējais priekšējais rullis

8—Augšējais aizmugures apvalka rullis

9—Apakšējais aizmugures apvalka rullis

10—Apakšējais priekšējā apvalka rullis

11—Aizmugures spriegošanas strēles skriemeļa rullis

12—Augšējais spriegošanas rullis

13—Vidējais spriegošanas strēles skriemeļa rullis

NB02380,00004CE -25-04SEP17-1/1

CC310421—UN—01SEP17

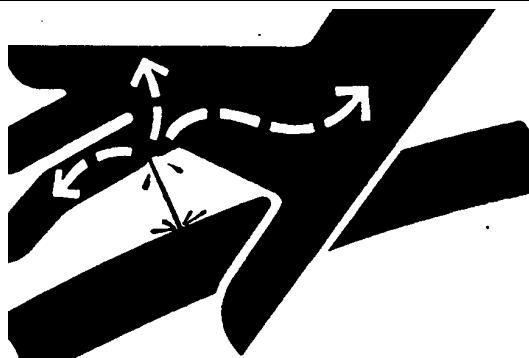
Hidraulisko komponentu nomaiņa

⚠ UZMANĪBU: Izplūstošais, zem spiediena esošais šķidrums, var izspiesties cauri ādai un radīt nopietnus savainojumus. Tādēļ pirms hidraulisko vadu atvienošanas tajos ir jāsamazina spiediens. Pirms spiediena palielināšanas pievelciet visus savienojumus. Pārbaudot iespējamās sūces vietas, ir jālieto kartona gabals. Sargiet rokas un ķermeni no zem spiediena esošiem šķidrumiem.

Vienmēr noņemiet hidraulisko spiedienu, pirms uzsāciet hidraulisko komponentu apkopi.

Lai novērstu hidraulisko cauruļu deformāciju, vienmēr lietojiet divas atslēgas, kad veicat cauruļu pievienošanu vai atvienošanu.

Ja rodas ievainojumi, nekavējoties griezieties pie ārsta. Ja šķidrums ir nokļuvis ādā, tad tas ir ķirurģiski jālikvidē dažu

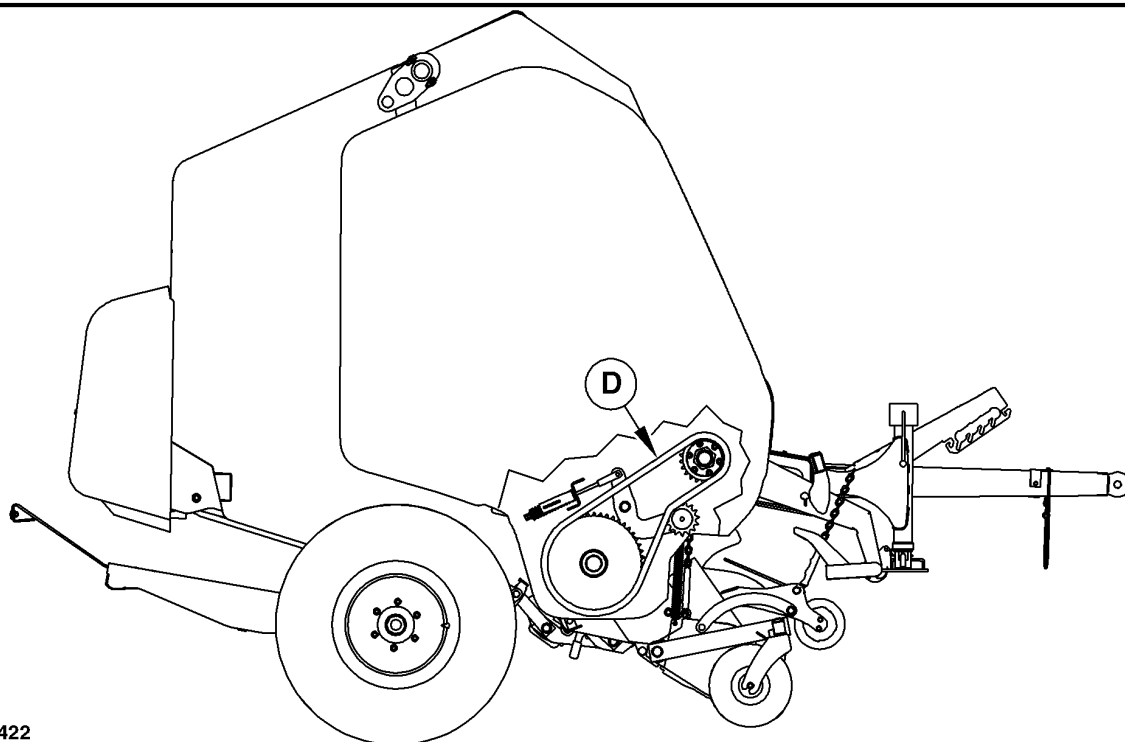
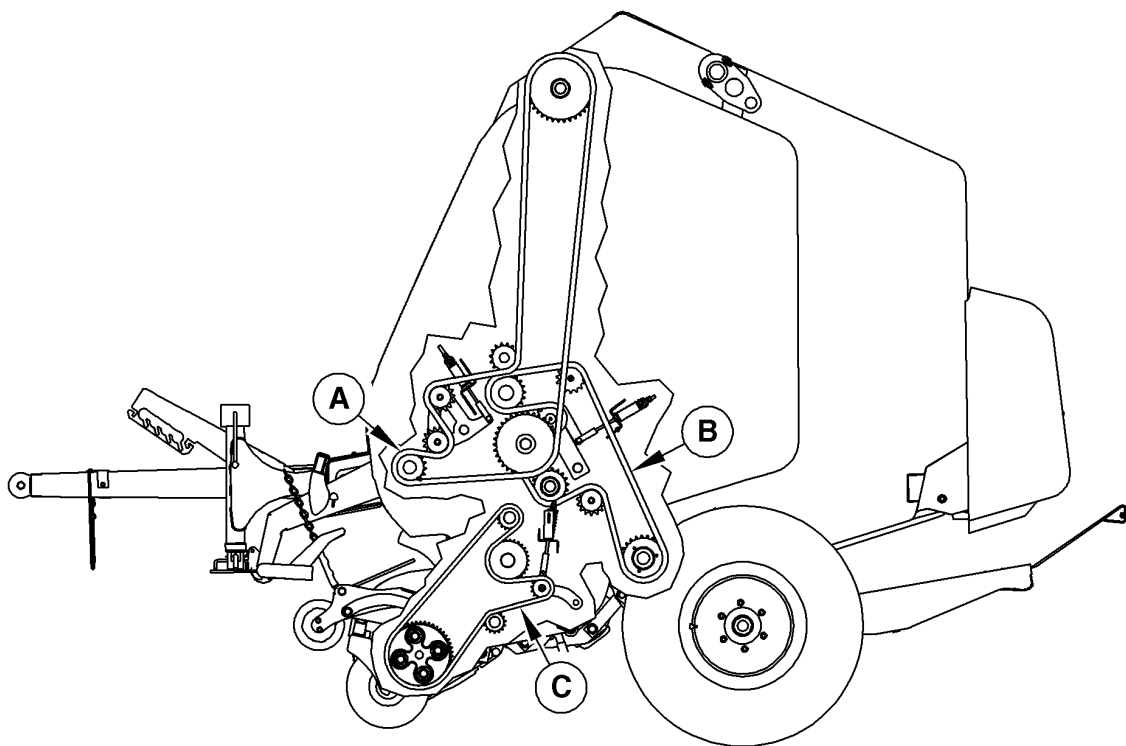


stundu laikā, jo pretējā gadījumā var rasties gangrēna. Ārstiem, kuriem šāda veida traumas ir svešas, jāmeklē informācija kompetentās medicīniskās iestādēs.

X9811 —UN—23AUG88

CC03745,0000286 -25-23AUG01-1/1

Rulļu preses ķēdes identifikācija



CC310422

A—Galvenā piedziņas ķēde	C—Savācēja piedziņas ķēde
B—Startera rullja piedziņas ķēde	D—Rotējošās padeves piedziņas ķēde

NB02380,00004CF -25-05OCT17-1/1

CC310422—UN—01SEP17

Pacēlāja piedziņas ķēdes regulēšana

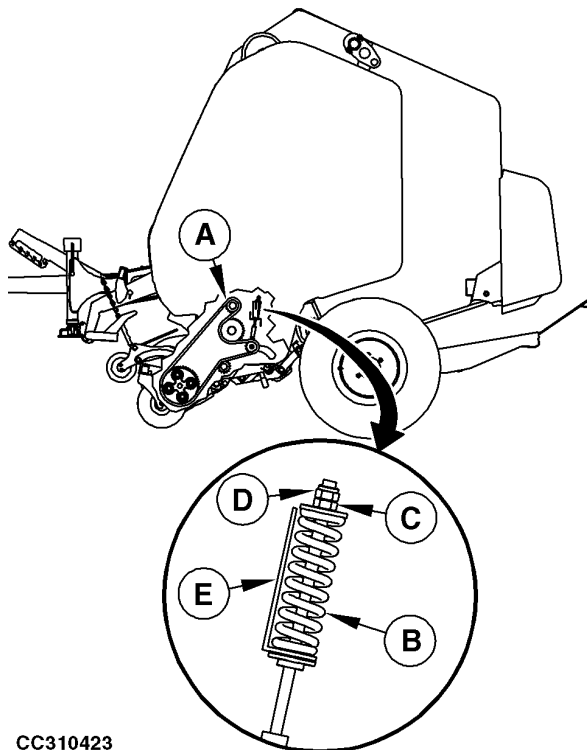
Pārliecinieties, ka ķēde nekarājas brīvi, aizveriet apvalku un uz dažām sekundēm ieslēdziet jūgvārpstu. Izslēdziet traktora dzinēju.

Noregulējiet pacēlāja piedziņas ķēdes (A) nospiējumu, kā tālāk norādīts.

1. Atbrīvojiet kontruzgriezni (D).
2. Galveno pacēlāja piedziņas ķēdi (A) regulē ar uzgriezni (C) tā, lai atsperes (B) garums ir vienāds ar skavas (E) garumu.
3. Uz dažām sekundēm ieslēdziet jūgvārpstu.
4. Pārbaudiet iestatījumu. Vajadzības gadījumā atkārtojiet darbības, sākot ar 2. punktu.
5. Pievelciet kontruzgriezni (D).

A—Savācēja piedziņas ķēde
B—Atspere
C—Uzgrieznis

D—Kontruzgrieznis
E—Siksna



CC310423

CC310423 —UN—01SEP17

NB02380,00004D0 -25-05OCT17-1/1

Galvenās piedziņas ķēdes regulēšana

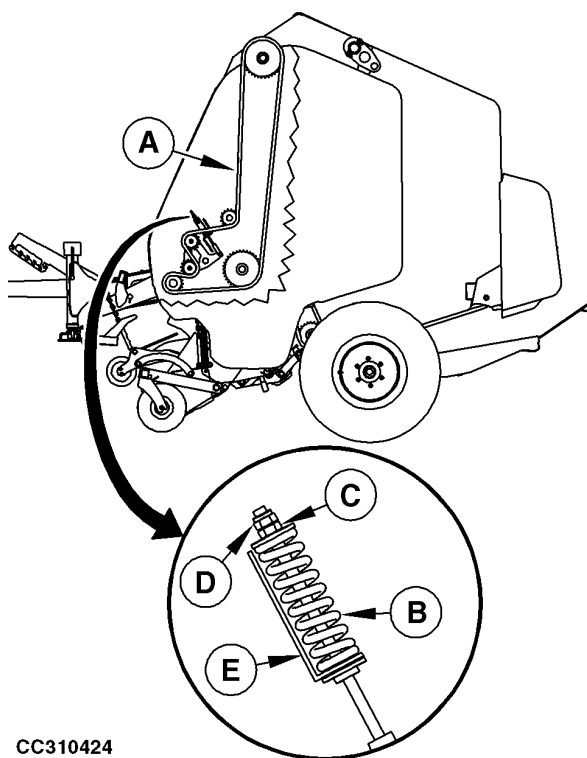
Pārliecinieties, ka ķēde nekarājas brīvi, aizveriet apvalku un uz dažām sekundēm ieslēdziet jūgvārpstu. Izslēdziet traktora dzinēju.

Galvenās piedziņas ķēdes (A) nospiējumu noregulējiet, kā norādīts turpmāk.

1. Atbrīvojiet kontruzgriezni (D).
2. Galveno piedziņas ķēdi (A) regulē ar skrūves uzgriezni (C) tā, lai atsperes (B) garums būtu vienāds ar skavas (E) garumu.
3. Uz dažām sekundēm ieslēdziet jūgvārpstu.
4. Pārbaudiet iestatījumu. Vajadzības gadījumā atkārtojiet darbības, sākot ar 2. punktu.
5. Pievelciet kontruzgriezni (D).

A—Savācēja piedziņas ķēde
B—Atspere
C—Uzgrieznis

D—Kontruzgrieznis
E—Siksna



CC310424

CC310424 —UN—01SEP17

NB02380,00004D1 -25-05OCT17-1/1

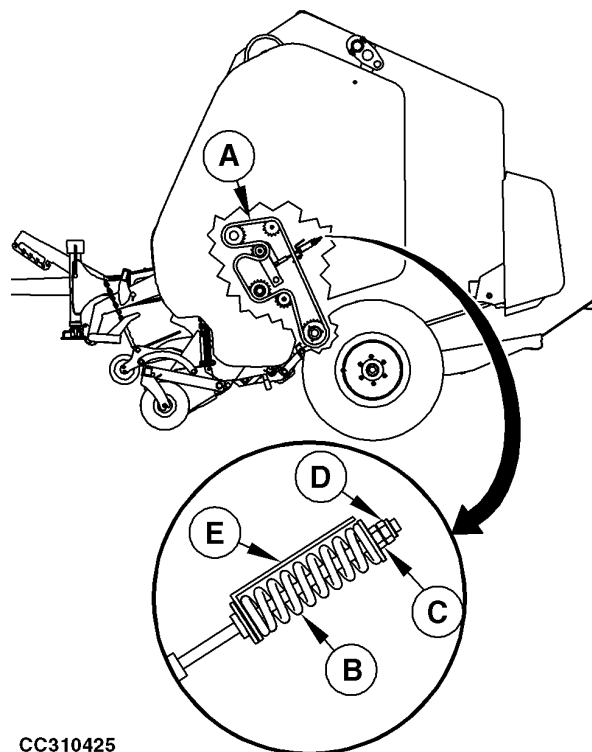
Startera ruļļa piedziņas ķēdes regulēšana

Pārliecinieties, ka ķēde nekarājas brīvi, aizveriet apvalku un uz dažām sekundēm ieslēdziet jūgvārpstu. Izslēdziet traktora dzinēju.

Startera ruļļa piedziņas ķēdes (A) nospriegojumu regulējiet, kā tālāk norādīts:

1. Atbrīvojiet kontruzgriezni (D).
2. Galveno piedziņas ķēdi (A) regulē ar skrūves uzgriezni (C) tā, lai atspere (B) garums būtu vienāds ar skavas (E) garumu.
3. Uz dažām sekundēm ieslēdziet jūgvārpstu.
4. Pārbaudiet iestatījumu. Vajadzības gadījumā atkārtojiet darbības, sākot ar 2. punktu.
5. Pievelciet kontruzgriezni (D).

A—Savācēja piedziņas ķēde	D—Kontruzgrieznis
B—Atspere	E—Siksna
C—Uzgrieznis	



CC310425

CC310425—UN—01SEP17

NB02380,00004D3 -25-05OCT17-1/1

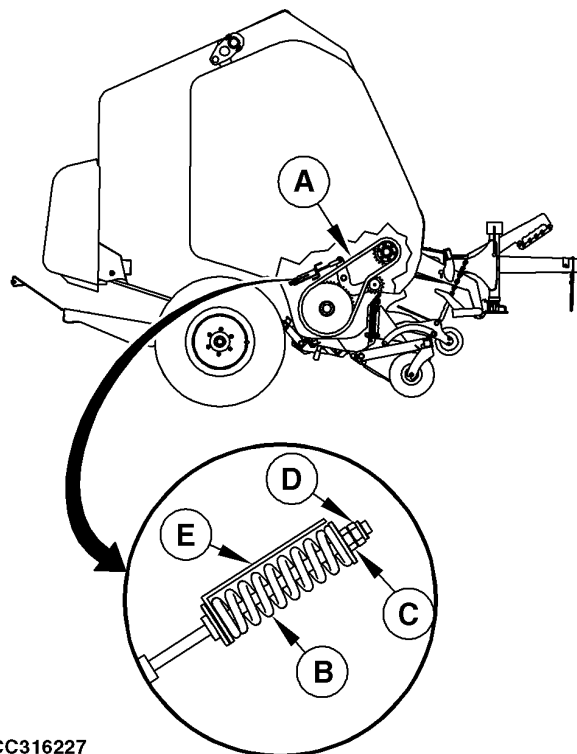
Rotējošās padeves piedziņas ķēdes regulēšana

Pārliecinieties, ka ķēde nekarājas brīvi, aizveriet apvalku un uz dažām sekundēm ieslēdziet jūgvārpstu. Izslēdziet traktora dzinēju.

Rotējošās padeves piedziņas ķēdes (A) nospriegojumu noregulējiet, kā norādīts turpmāk.

1. Atbrīvojiet kontruzgriezni (D).
2. Galveno piedziņas ķēdi (A) regulē ar skrūves uzgriezni (C) tā, lai atspere (B) garums būtu vienāds ar skavas (E) garumu.
3. Uz dažām sekundēm ieslēdziet jūgvārpstu.
4. Pārbaudiet iestatījumu. Vajadzības gadījumā atkārtojiet darbības, sākot ar 2. punktu.
5. Pievelciet kontruzgriezni (D).

A—Savācēja piedziņas ķēde	D—Kontruzgrieznis
B—Atspere	E—Siksna
C—Uzgrieznis	



CC316227

CC316227—UN—01SEP17

NB02380,00004D5 -25-05OCT17-1/1

Nomainiet priekšgriezēja nažus

⚠ UZMANĪBU: NERISKĒJIET! Lai izvairītos no ievainojumiem un nāvējošām traumām rīkojoties ar nažiem, vienmēr pārvirziet slēgvārstasviru (A) bloķēšanas pozīcijā pirms sāciet nažu nomaiņu.

Strādājot pie nažiem, vienmēr valkājiet aizsargcimdus.

PIEZĪME: Katru nazi (D) var izņemt un nomainīt atsevišķi.

Lai nomainītu nazi, veiciet tālāk norādītās darbības:

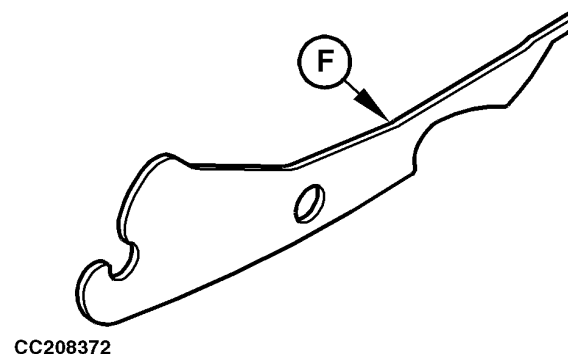
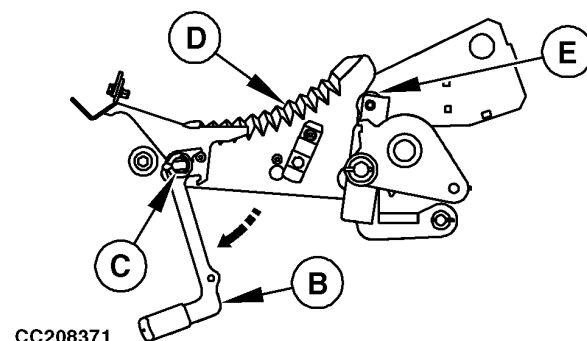
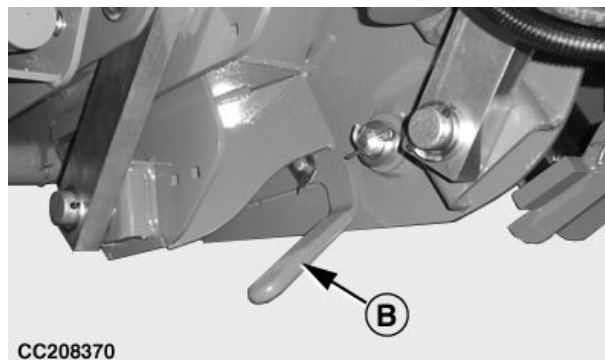
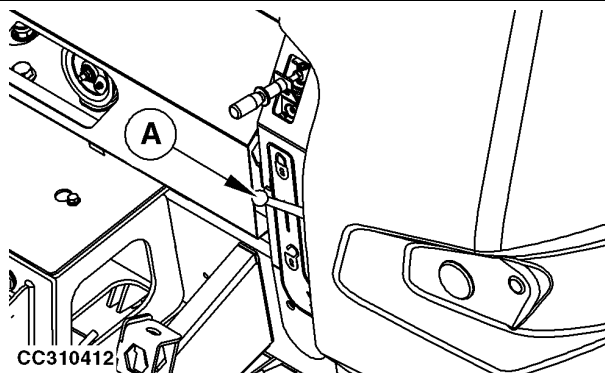
1. Ievirziet nažus. Skatiet sadaļu "Priekšgriezēja nažu ievirzīšana vai pieslēgšana" nodaļā "Ruļļu preses lietotnes vadība".
2. Nolaidiet nolaižamo grīdu. Skatiet tēmu "Pacelāja atbrīvošana" sadaļā "Ruļļu preses lietotnes vadība".
3. Pilnībā atveriet lūku un nostipriniet to.
4. Ieslēdziet stāvbremzi un/vai pārslēdziet transmisiju stāvoklī PARK (Stāvēšana), izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet atslēgu.
5. Aizveriet naža slēgvārstu, izmantojot sviru (A).
6. Kreisajā pusē izvelciet sviru (B) no tās fiksējošās tapas un nolaidiet to.
7. Pavelciet nazi (D) un noņemiet to no vadīklas (E) un sijas (C).
8. Lai uzstādītu nazi, vispirms novietojiet nazi (D) uz sijas (C), tad ievietojiet to vadīklā (E).

SVARĪGI: Kad nazis vairs nav nepieciešams, tā vietā ieteicams uzstādīt naža spraugas nosedzēju (F). Tādējādi tiks novērsta labības uzkrāšanās izņemtā naža atveres vietā.

9. Paceliet un nofiksējiet sviru (B) ar tās fiksējošo tapu.
10. Nolaidiet lūku.
11. Atveriet naža slēgvārstu, pārvietojot sviru (A) uz leju un paceliet nolaižamo grīdu.

A—Priekšgriezēja naža
slēgvārsta svira
B—Svira
C—Stienis

D—Nazis
E—Vadotne
F—Naža spraugas aizpildītājs



CC310412 —UN—18APR17

CC208370 —UN—09DEC13

CC208371 —UN—09DEC13

CC208372 —UN—09DEC13

GA87848,0001096 -25-28JAN21-1/1

Priekšgriezēja nažu asināšana

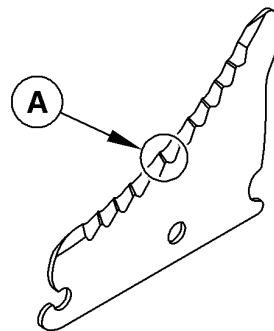
⚠ UZMANĪBU: Lai izvairītos no traumām, darbojoties ar nažiem, valkājiet pirkstaiņus.

Noņemiet nažus no mašīnas. Skatiet šīs nodaļas sadaļu "Priekšgriezēja nažu maiņa".

Nostipriniet nažus pie galda vai krēsla.

Vīlējiet gludo griezošo asmeni, saglabājot 12° leņķi. Lai saņemtu papildinformāciju par nažu asinātāju, sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.

SVARĪGI: Priekšgriezēja nažu uzsilšana asināšanas procesā var saīsināt to ekspluatācijas laiku. Ja zobu profils (A) pazūd, nomainiet nazi.



CC1029106

A—Zobu profils

OUC006.00016AD -25-23JUL10-1/1

CC1029106—UN—08JAN07

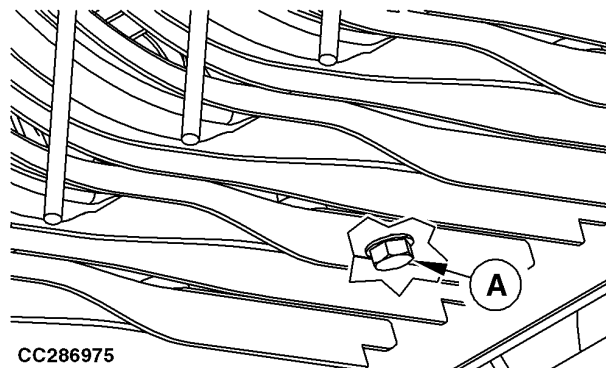
Nomainiet pacēlāja pirkstu

⚠ UZMANĪBU: Pirms darba ar ruļļu presi atslēdziet jūgvārpstu, pārvietojiet transmisiju pozīcijā "PARK", ieslēdziet stāvbremzi, izslēdziet dzinēju, izņemiet aizdedzes atslēgu un pagaidiet, līdz visas kustīgās detaļas apstājas.

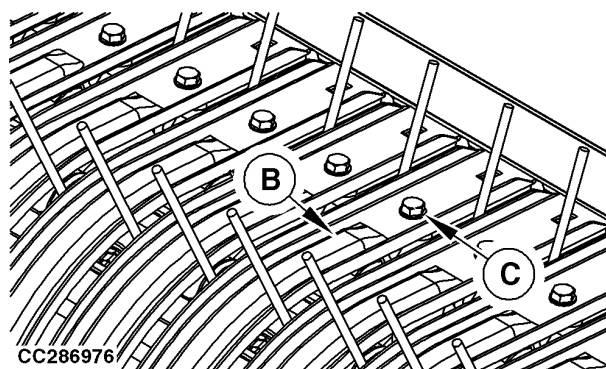
1. Izskrūvējiet apakšējo skrūvi (A).
2. Izskrūvējiet augšējo skrūvi (C) un noņemiet norausēju (B).

A—Apakšējā skrūve
B—Norausējs

C—Augšējā skrūve



CC286975



CC286976

Turpinājums nākamajā lappusē

NB02380,00001BC -25-07OCT16-1/3

CC286975—UN—03AUG16

CC286976—UN—03AUG16

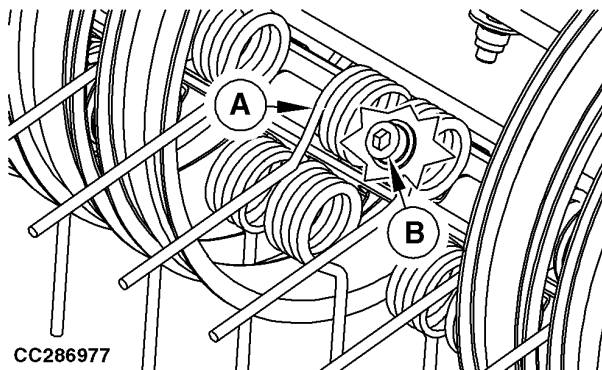
3. Izskrūvējiet skrūvi (B).
4. Nomainiet bojāto pacēlāja pirkstu (A). Pacēlāja pirksts ir jānostiprina, kā redzams attēlā.
5. Ievietojiet un pievelciet skrūvi (B) ar norādīto griezes momentu.

Tehniskie dati

Pirksta skrūve—Griezes
moments.....64 Nm
(47 mārciņas/pēda)

A—Pirksts

B—Skrūve



CC286977 —UN—03AUG16

NB02380,00001BC -25-07OCT16-2/3

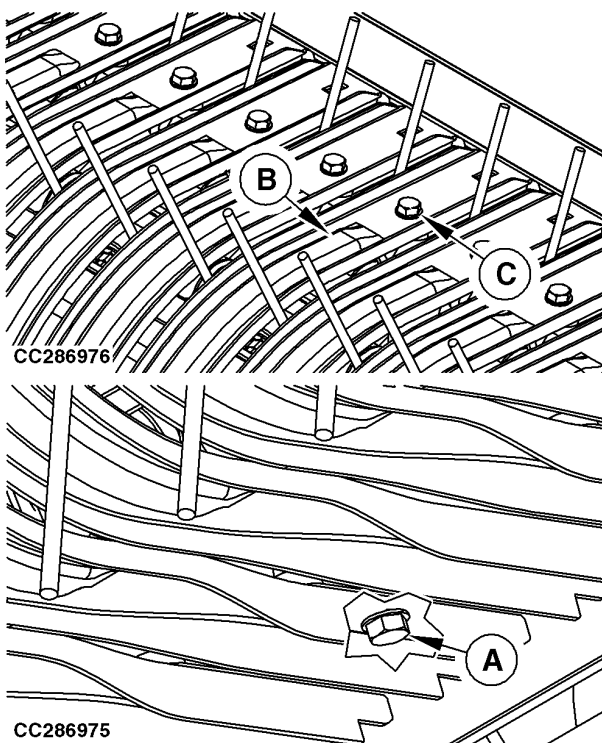
6. Nomainiet norausēju (B), ja nepieciešams. Uztādiet norausēju, kā redzams attēlā.
7. Ieskrūvējiet augšējo skrūvi (C), pēc tam apakšējo skrūvi (A).
8. Pievelciet skrūves (A) un (C) ar norādīto griezes momentu.

Tehniskie dati

Norausēja
skrūves—Griezes
moments.....25 Nm
(18 mārciņas/pēda)

A—Apakšējā skrūve
B—Norausējs

C—Augšējā skrūve



CC286976 —UN—03AUG16

CC286975 —UN—03AUG16

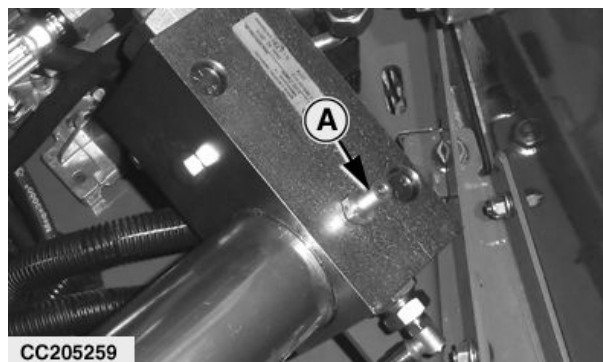
NB02380,00001BC -25-07OCT16-3/3

Atgaisojiet automātiskās eļļošanas sistēmu (ja ir aprīkots ar kasetnes tipa sūkni)

PIEZĪME: Katru reizi, nomainot smērvielas kasetni, atgaisojiet sistēmu, veicot tālāk norādītās darbības.

Nospiediet lodi uz ventilēšanas uzgaļa (A) un darbiniet selektīvās vadības vārstu, lai atvērtu un aizvērtu aizmugures apvalku. Atkārtojiet šīs darbības, līdz izplūstošajā eļļā nav gaisa burbuļu.

A—Ventilācijas uzgalis



CC205259

CC205259—UN—10OCT13

OUCC006,0001AEB -25-06SEP13-1/1

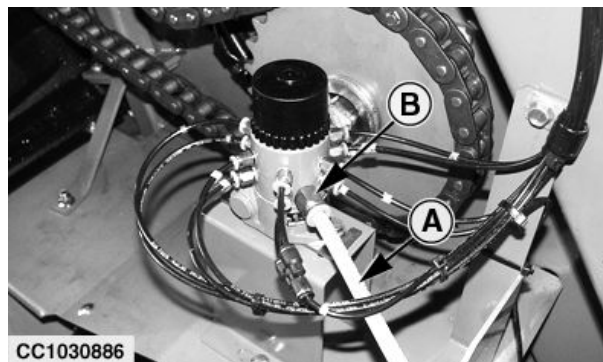
Izlaidiet gaisu no ķēdes eļļošanas sistēmas sūkņa

PIEZĪME: Ja eļļas tvertne ir bijusi pilnīgi tukša, ķēdes eļļošanas sistēmas ķēde ir jāatgaiso.

1. Atvienojiet ieejas cauruli (A).
2. Pagaidiet, kamēr gaiss ir pilnīgi izplūdis no ieejas caurules (A), un tikai tad saslēdziet ieejas cauruli (A) ar savienotājelementu (B).
3. Darbiniet ruļļu presi, kamēr eļļa nepārtraukti sāk izplūst no sukām.

A—Ieejas caurule

B—Sakabe



CC1030886

CC1030886—UN—02OCT08

GA87848,000040B -25-28SEP17-1/1

Suku iestatīšana

1. Noregulējiet suku stāvokli atbilstoši suku skaitam, kas tiek izmantotas vienas ķēdes eļļošanai:
 - Ja ķēdes eļļošanai izmanto vienu suku, iestatiet suku (A) centrālo līniju vienā līnijā ar vienas ķēdes iekšpusē esošās plāksnes (B) centrālo līniju.
 - Ja ķēdes eļļošanai izmanto divas suku, iestatiet katras suku (A) centrālo līniju vienā līnijā ar ķēdes iekšpusē esošajām plāksnēm (B).
2. Iestatiet katru suku (A), lai nodrošinātu norādīto pārkares attālumu (C) uz ķēdes (B).

Tehniskie dati

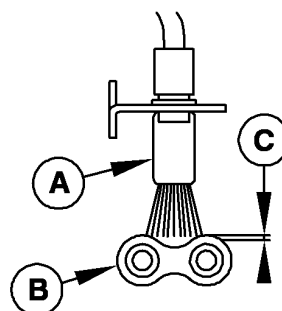
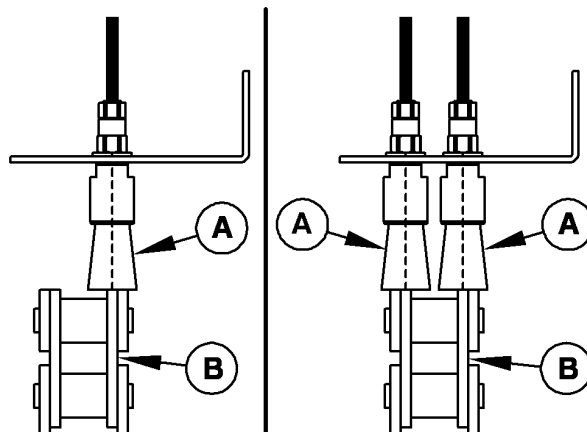
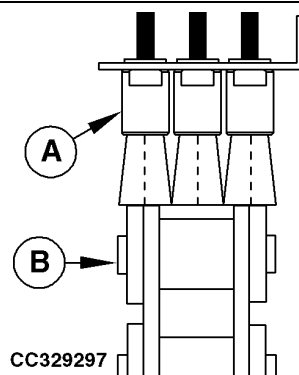
Suka attiecībā pret

ķēdi—Pārkares garums.....0—2 mm
(0—0,08 collas)

Šāds iestatījums vajadzīgs, lai pareizi notīrītu un ieeļļotu piedziņas ķēdi. Citi iestatījumi var izsaukt priekšlaicīgu ķēdes izdilu.

A—Suka
B—Ķēde

C—Sukas pārkares garums uz
ķēdes



CC329297 —UN—21SEP17

CC1035277 —UN—23SEP11

NB02380,00004E9 -25-05OCT17-1/1

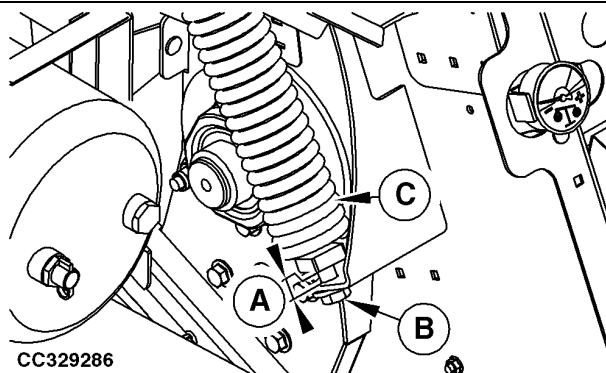
Spriegošanas sviras atsperes regulēšana

Ja atspere ir nomainīta, vai ir izskrūvētas skrūves, noregulējiet atsperi šādi:

Pievelciet vai atbrīvojiet skrūvi (B) līdz specifikācijā norādītajam attālumam (A).

Tehniskie dati

No spriegošanas sviras
atsperes kronšteina
līdz spriegošanas
sviras atsperes
apakšdaļai—Attālums..... 16–24 mm
(5/8—1 collas)



A—Attālums
B—Skrūve

C—Atspere

NB02380,00004E2 -25-01SEP17-1/1

Iestatiet centrālo spriegošanas sviras skriemeļa ruļļa (nr. 13) pozīciju

Centra spriegošanas sviras ruļļa skriemeļa pozīcija jāiestata atkarībā no labības veida.

Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju, lai iestatītu ruļļa pozīciju.

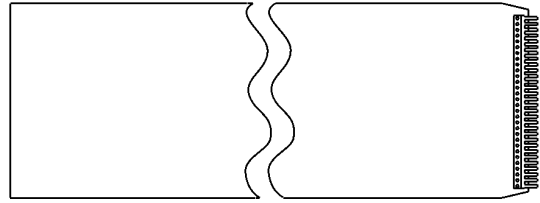
NB02380,00004ED -25-07SEP17-1/1

Siksnas sagatavošana: jauna sikсна

PIEZĪME: John Deere siksnas rezerves daļas tiek piegādātas garākas par ieteicamo garumu un tikai ar āķi pārkāres pusē.

Attiecīgi sikсна jānogriež un jānostiprina norādītajā ieteicamajā garumā.

1. Atritiniet sikсну uz līdzenas virsmas.



CC423768

CC423768 —UN—03DEC20

GA87848,000106F -25-22DEC20-1/4

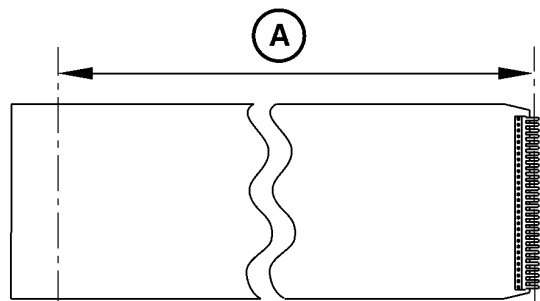
SVARĪGI: Siksnas garums (A) tiek mērīts no tapas līdz tapas asij, it kā tā būtu uzstādīta mašīnā.

2. Izmēriet siksnas garumu, kā norādīts:

Tehniskie dati

V451G sikсна—Garums.....	11,650 ± 0,015 m
(38 pēdas 2-21/32 collas ± 19/32 collas)	
V451M sikсна—Ga-	
rums.....	11,650 ± 0,015 m
(38 pēdas 2-21/32 collas ± 19/32 collas)	
V461M sikсна—Ga-	
rums.....	12,845 ± 0,015 m
(42 pēdas 45/64 collas ± 19/32 collas)	

3. Atzīmējiet sikсну tā, lai tā atbilstu norādītajam siksnas garumam (A).



CC423769

CC423769 —UN—03DEC20

A—Norādītais garums

GA87848,000106F -25-22DEC20-2/4

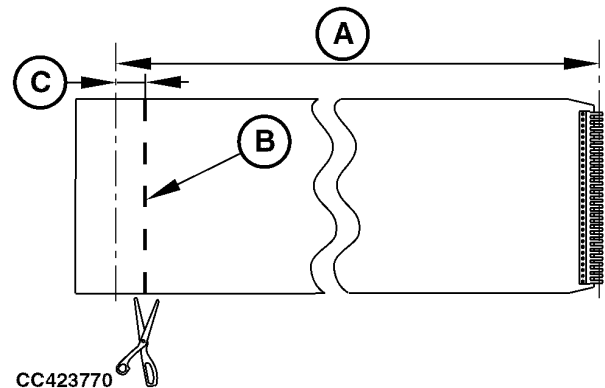
4. Izveidojiet jaunu atzīmi (B) 5 mm (3/16 collas) no iepriekšējās atzīmes, kā parādīts.

PIEZĪME: Nobīde atbilst attālumam (C) starp gumijas galu un tapas asi.

5. Nogrieziet sikсну pie atzīmes (B), lietojot siksnas griešanas darbarīku.

A—Norādītais garums
B—Griešanas atzīme

C—Atstatums



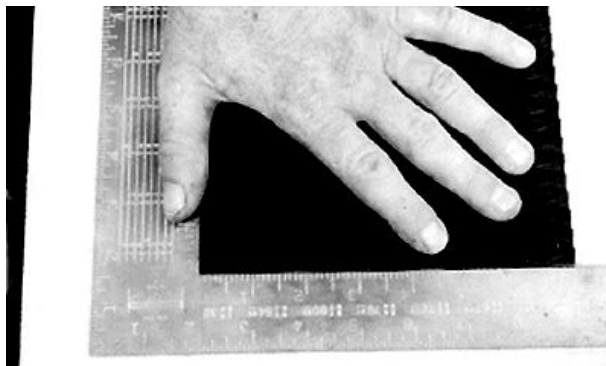
CC423770

CC423770 —UN—03DEC20

Turpinājums nākamajā lappusē

GA87848,000106F -25-22DEC20-3/4

6. Pārbaudiet siksnu, lai pārliecinātos, ka tā ir nogriezta līdzēni, kā parādīts.
7. Uztādiet siksnas āķi. Skatiet sadaļu Siksnas āķu uztādīšana šajā nodaļā.



GA87848,000106F -25-22DEC20-4/4

E21798 —UN—24JUN99

Siksnu remonts

SVARĪGI: Siksnu malas var būt nodriskātas vai sagrieztas. Nogrieziet spurinās šķiedras, kad tās parādās. Izvairieties no nodriskāto auklu ieķeršanās vai aptīšanās ap ruļļiem to veidošanas laikā, kas var izraisīt siksnu papildu nodriskāšanos vai bojājumus.

PIEZĪME: Ja siksnas ir īsākas par norādītajiem izmēriem, pievienojiet siksnas pagarinājuma komplektu.

Remontējot siksnas, nomainiet abas āķa puses.

Avārijas vai ieteicamā remonta gadījumā rīkojieties, kā norādīts tālāk:

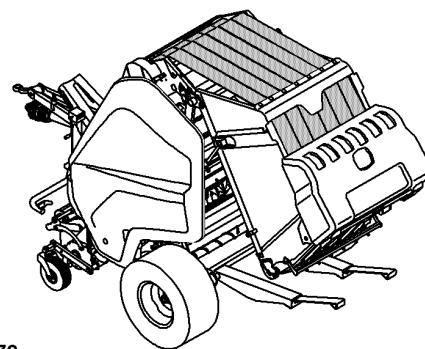
- Labošana avārijas gadījumā: Strādājot uz lauka, ātri salabojiet vienu vai vairākas siksnas. Pēc iespējas ātrāk ir jāveic ieteiktais remonts.
- Ieteicamais remonts: Salabojiet 6 siksnas un nomainiet katrai siksnai visus āķus. Jāveic pēc avārijas remonta vai arī tad, ja ir bojāta vismaz viena vai vairākas siksnas vai siksnas āķi.

Labošana avārijas gadījumā:

1. Noņemiet bojāto siksnu. Skatiet tēmu "Siksnu noņemšana" šajā sadaļā.
2. Izmēriet bojātās siksnas garumu.

PIEZĪME: Siksnas garumam pirms un pēc remonta ir jābūt vienādam.

3. Nogrieziet siksnu tā, lai tās garums sakristu ar siksnas pagarinājuma komplekta garumu. Skatiet sadaļu Siksnu sagatavošana: labošana avārijas gadījumā šajā sadaļā.
4. Uztādiet āķus. Skatiet sadaļu Siksnas āķu uztādīšana šajā nodaļā.



CC368972

5. Uzlieciet siksnu. Skatiet tēmu "Siksnu izvadīšana caur ruļļu presi" un "Siksnu uztādīšana" šajā sadaļā.
6. Regulējiet siksnu gaitu. Skatiet tēmu "Siksnu novietojuma regulēšana" šajā nodaļā.
7. Iespējami ātrāk veiciet ieteicamo remontu. Skatiet tālāk aprakstīto ieteikto remonta procedūru.

Ieteicamais remonts:

1. Noņemiet visas siksnas. Skatiet tēmu "Siksnu noņemšana" šajā sadaļā.
2. Nogrieziet siksnas, lai abos galos noņemtu, un pārliecinieties, ka siksnas garums atbilst specifikācijai. Skatiet sadaļu Siksnu sagatavošana: ieteicamais remonts šajā nodaļā.
3. Uztādiet āķus. Skatiet sadaļu Siksnas āķu uztādīšana šajā nodaļā.
4. Uzlieciet siksnu. Skatiet tēmu "Siksnu izvadīšana caur ruļļu presi" un "Siksnu uztādīšana" šajā sadaļā.
5. Regulējiet siksnu gaitu. Skatiet tēmu "Siksnu novietojuma regulēšana" šajā nodaļā.

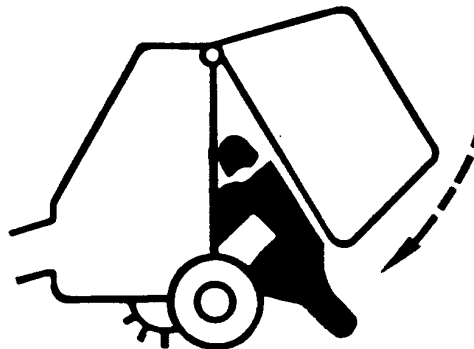
GA87848,00010E2 -25-20JAN21-1/1

CC368972 —UN—15JAN19

Siksnu noņemšana

1. Iedarbiniet traktora dzinēju un ieslēdziet monitoru.
2. Pārliecinieties, ka lūkas fiksatora sensori ir pareizi pieslēgti (deg gaismas diodes indikators, kad lūka ir aizvērta).
3. Pilnībā atveriet lūku un nofiksējiet to ar drošības bloķēšanas ierīci.

⚠ UZMANĪBU: Pārliecinieties, ka lūka ir fiksēta. Ja šīs darbības veikšanas laikā lūka netiek nostiprināta, tā var negaidīti aizvērties, radot smagas vai nāvējošas traumas.



TS698 —UN—21SEP89

GA87848,000106D -25-22DEC20-1/3

4. Ievietojiet skrūvi M16 atverē (A) abās pusēs.
5. Novietojiet magnētu viena lūkas sensora priekšā.
6. Atvienojiet lūkas atveres hidroaulisko šļūteni.
7. Iedarbiniet SCV, lai aizvērtu lūku, līdz spriegošanas svira ir pilnībā pacelta.
8. Izslēdziet traktora dzinēju un monitoru.

A—Atvere



CC406013

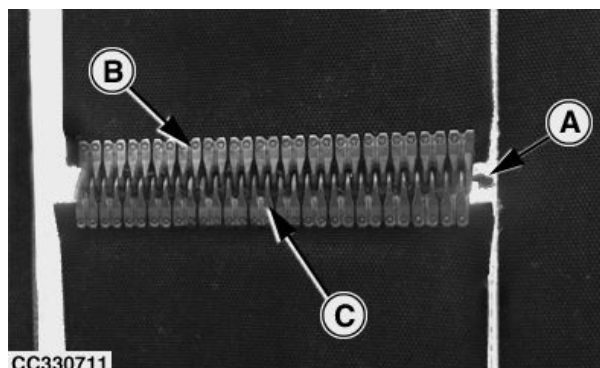
CC406013 —UN—04MAR20

GA87848,000106D -25-22DEC20-2/3

9. Pagrieziet tapu (A) ar kņablēm un izvelciet to no cilpas.
10. Noņemiet siksnu.
11. Pārbaudiet, vai siksnu āķi (B) un (C) nav nodiluši vai bojāti. Mainiet nolietotās vai bojātās detaļas.

A—Salaiduma tapa
B—Siksna āķis

C—Siksna āķis



CC330711

CC330711 —UN—26SEP17

GA87848,000106D -25-22DEC20-3/3

Siksnas sagatavošana: labošana avārijas gadījumā

Siksnas griešanas rīks

Lai noņemtu bojāto siksnu platību, ieteicams izmantot griešanas darbarīku, kā parādīts. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.



CC368967

Siksnas griešanas rīks — MC464300012

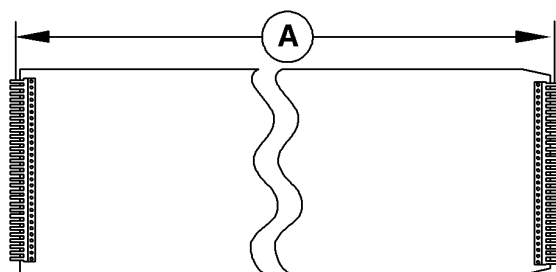
CC368967 — UN—21DEC18

GA87848,0001070 -25-22DEC20-1/4

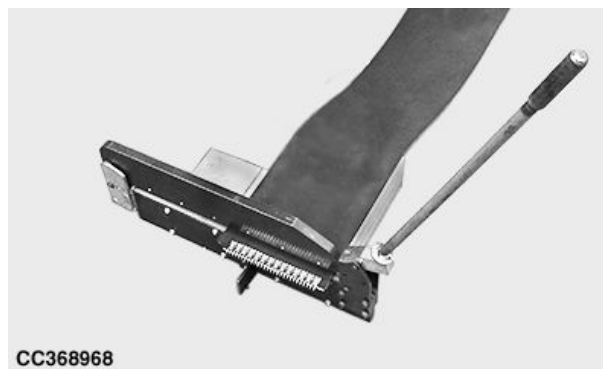
SVARĪGI: Pārliecinieties, ka attālums starp diviem āķiem ir vismaz 2 m.

PIEZĪME: Siksnas garums (A) tiek mērīts no tapas līdz tapas asij, it kā tā būtu uzstādīta mašīnā.

A—Garums



CC368973



CC368968

CC368973 — UN—21JAN19

CC368968 — UN—23JAN19

Turpinājums nākamajā lappusē

GA87848,0001070 -25-22DEC20-2/4

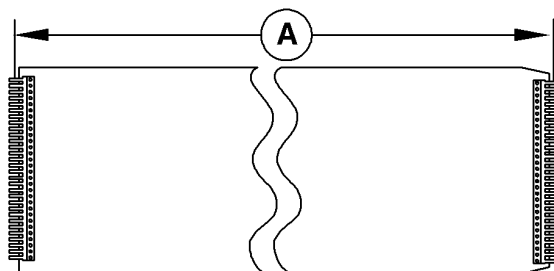
1. Izmēriet siksnas garumu (A).
2. Nogrieziet siksnu tā, lai tā atbilstu izmērītajam garumam (A) ar siksnas pagarinājuma komplektu.

Tehniskie dati

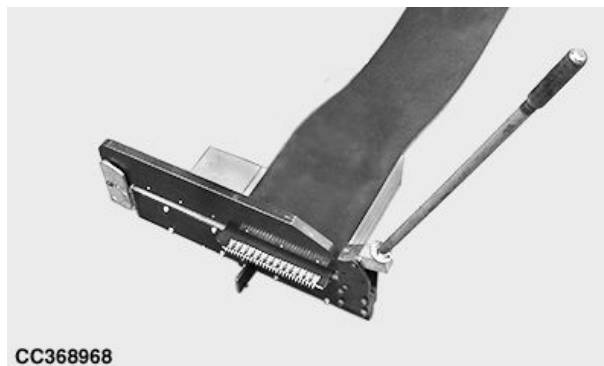
Siksnas pagarinājuma komplekts—Minimālais garums..... 2 m
(6 pēdas 7 collas)

3. Pārbaudiet siksnu, lai pārliecinātos, ka tā ir nogriezta līdzēni, kā parādīts.
4. Pārbaudiet, vai siksnas garums (A) ar siksnas pagarinājumu ir tāds pats kā izmērītais garums.

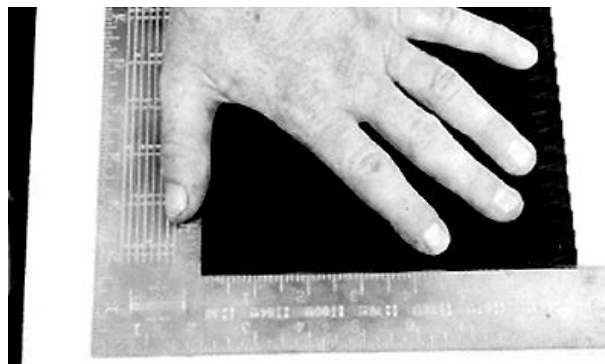
A—Garumu



CC368973



CC368968



Turpinājums nākamajā lappusē

GA87848,0001070 -25-22DEC20-3/4

CC368973 —UN—21JAN19

CC368968 —UN—23JAN19

E21798 —UN—24JUN99

SVARĪGI: Nogrieziet siksnu apdares galu **TIKAI** kustības virzienā.

NEPIEMĒROJIET atkāpes no šiem izmēriem.

5. Nogrieziet siksnas tā, lai apdares gala gals atbilst specifikācijai:

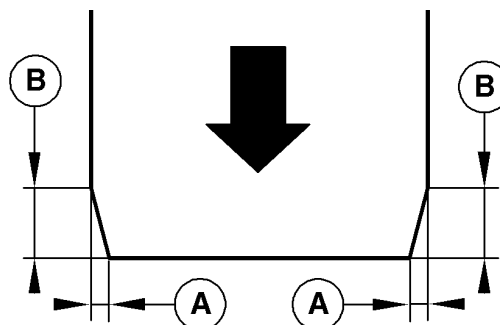
Tehniskie dati

A — apdares gala
platums—Attālums..... 6 mm
(1/4 colla)

Tehniskie dati

B — apdares gala
augstums—Attālums..... 25–26 mm
(63/64 collas–1-1/32 collas)

6. Uztādiet siksnas āķi. Skatiet sadaļu Siksnas āķu uztādīšana šajā nodaļā.



CC368965

A—Atstatums

B—Atstatums

CC368965—UN—17JAN19

GA87848,0001070 -25-22DEC20-4/4

Siksnas sagatavošana: ieteicamais remonts

Siksnas griešanas rīks

Lai noņemtu bojāto siksnu platību, ieteicams izmantot griešanas darbarīku, kā parādīts. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.

CC368967

Siksnas griešanas rīks — MC464300012

GA87848,0001071 -25-22DEC20-1/3

CC368967 —UN—21DEC18

SVARĪGI: Ja ieteicams veikt remontu, nomainiet visus āķi katrām 6 mašīnas siksnām.

Pārliecinieties, ka attālums starp diviem āķiem ir vismaz 2 m.

PIEZĪME: Lai nomainītu āķus, nogrieziet siksnu āķu galā.

1. Pārliecinieties, ka siksnas garums (A) atbilst specifikācijai.

- Ja siksnas garums (A) ir garāks par specifikācijā norādīto: uz siksnas atzīmējiet siksnas garumu atbilstoši specifikācijai.
- Ja siksnas garums (A) ir īsāks par specifikācijā norādīto: atzīmējiet siksnu tā, lai tā atbilstu siksnas garuma specifikācijai ar siksnas pagarinājuma komplektu.

Tehniskie dati

Siksnas pagarinājuma komplekts—Minimālais garums..... 2 m
(6 pēdas 7 collas)

PIEZĪME: Siksnas garums (A) tiek mērīts no tapas līdz tapas asij, it kā tā būtu uzstādīta mašīnā.

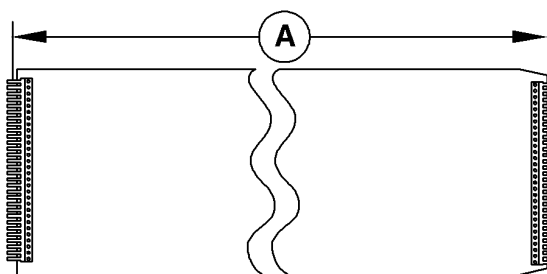
Tehniskie dati

V451G sikсна—Garums.....11,650 ± 0,015 m
(38 pēdas 2-1/2 collas ± 19/32 collas)
V451M sikсна—Ga-
rums.....11,650 ± 0,015 m
(38 pēdas 2-1/2 collas ± 19/32 collas)
V461M sikсна—Ga-
rums..... 12,845 ± 0,015 m
(42 pēdas 45/64 collas ± 19/32 collas)

2. Nogrieziet siksnu noteiktajā garumā (A).

3. Pārbaudiet siksnu, lai pārliecinātos, ka tā ir nogriezta līdzēni, kā parādīts.

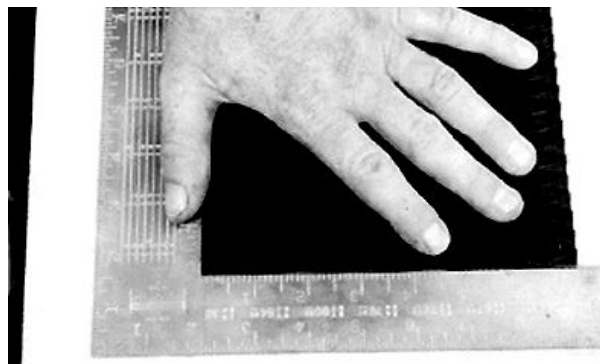
A—Garums



CC368973



CC368968



CC368973 —UN—21JAN19

CC368968 —UN—23JAN19

E21798 —UN—24JUN99

Turpinājums nākamajā lappusē

GA87848,0001071 -25-22DEC20-2/3

SVARĪGI: Nogrieziet siksnu apdares galu **TIKAI** kustības virzienā.

NEPIEMĒROJIET atkāpes no šiem izmēriem.

4. Nogrieziet siksnas tā, lai apdares gala gals atbilst specifikācijai:

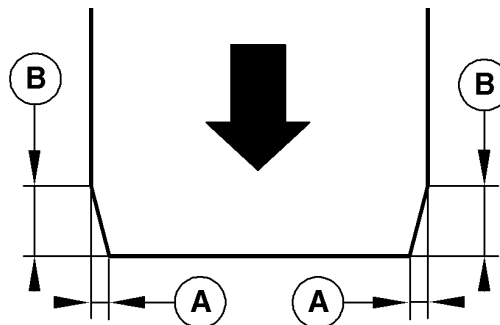
Tehniskie dati

A — apdares gala
platums—Attālums..... 6 mm
(1/4 colla)

Tehniskie dati

B — apdares gala
augstums—Attālums..... 25–26 mm
(63/64 collas–1-1/32 collas)

5. Uztādiet siksnas āķi. Skatiet sadaļu Siksnas āķu uzstādīšana šajā nodaļā.



CC368965

A—Atstatums

B—Atstatums

GA87848,0001071 -25-22DEC20-3/3

CC368965 —UN—17JAN19

Siksnas āķu uzstādīšana

Siksnas caursišanas rīks

Lai piestiprinātu cilpas segmentus rullja formēšanas siksnām, ieteicams izmantot siksnas caursišanas rīku ar perforatoru vai pneimatisko āmuru, kā parādīts attēlā.

Siksnu caursišanas rīkam nepieciešamas skrūvspīles, kas uzstādītas uz galda.

Sazinieties ar John Deere izplatītāju.



CC368964

Siksnas caursišanas rīks — MC411295872

E40772 —UN—08AUG96



Pneimatiskais āmurs — MC411295806

Turpinājums nākamajā lappusē

GA87848,0001072 -25-22DEC20-1/7

CC368964 —UN—09JAN19

1. Ievietojiet siksna caursišanas instrumentu (A) skrūvspīlēs ar caurumiem (B) pret operatoru. Caursitēja plecam jābalstās uz skrūvspīles žokļiem.

A—Siksnu savienošanas
darbarīks

B—Atvere



CC423775 —UN—01 DEC20

GA87848,0001072 -25-22DEC20-2/7

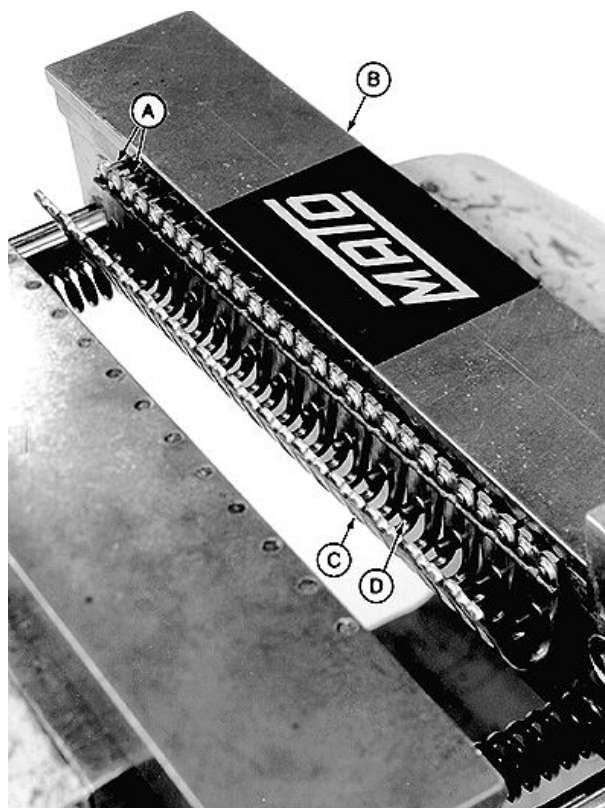
2. Ievietojiet savienojuma sloksni (C) savienošanas darbarīkā (B). Pārļiecinieties, ka katra savienojuma segmenta abas kniedes tapas (A) ir ievietotas katrā no darbarīka 15 atverēm. Savienojuma segmentiem jābalstās pret atdures tapām (D).
3. Pievelciet skrūvspīles, līdz savienojuma sloksne viegli saskaras un siksnu var viegli ievietot.

A—Tapa

B—Savienošanas rīks

C—Sloksne

D—Atdures tapa



E40774 —UN—08 AUG96

Turpinājums nākamajā lappusē

GA87848,0001072 -25-22DEC20-3/7

SVARĪGI: Āķis ir sāniski nobīdīts savienojuma darbarīkā. Āķi ir jāuzstāda, kā parādīts, lai nodrošinātu, ka siksnas gali salāgojas.

Ja nepieciešams uzstādīt tikai vienu āķi, ievērojiet pirmā āķa stāvokli, lai noteiktu siksnas pusi savienošanas darbarīkā. Ja nepieciešams, apvēršiet siksnu.

Kad ir jāuzstāda abi āķi, siksnai ir jābūt apvērstai starp pirmo un otro strupsaķeri.

SVARĪGI: Pārbaudiet, vai siksnas puse ir piespiesta atdures plāksnei (A). Siksnas malas ir jāsalāgo, kad āķi ir samontēti.

4. Ievietojiet siksnu (D) savienojuma sloksnē, turot siksnas malu pret atdures plāksni (C) un vienmērīgi bīdiet siksnu uz leju līdz atdures tapām. Pārliecinieties, ka savienojuma sloksne saskaras ar atdures tapām.

PIEZĪME: Caursišanas rīks ir aprīkots ar atduri, pārāk nepievelciet skrūvspīles, lai saglabātu vienmērīgu spiedienu uz siksnas.

5. Raugieties, lai siksnas un cilpas būtu novietotas taisnā līnijā pret caursišanas rīku. Saspiediet skrūvspīles uz siksnas un savienojuma, līdz atstatums starp savienošanas rīka žokļiem ir vienāds ar siksnas platumu.

SVARĪGI: Ja izmantojat rokas perforatoru (E), pārāk liela āmura vai perforatora spēka piemērošana var sabojāt savienošanas rīku vai siksnas savienojumus.

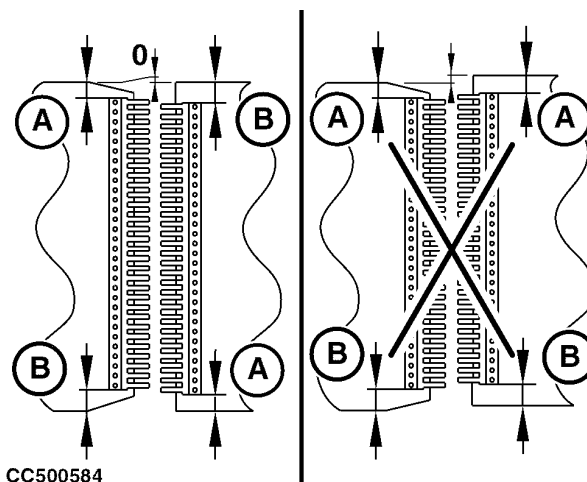
Ja izmantojat pneimatisko āmuru (F), pārāk augsts gaisa spiediens un/vai pārāk ilgs kniedēšanas laiks, var sabojāt savienošanas darbarīku vai siksnas savienojumu.

6. Izdzeniet kniedes cauri siksnai, izmantojot perforatoru (E) vai pneimatisko āmuru (F).

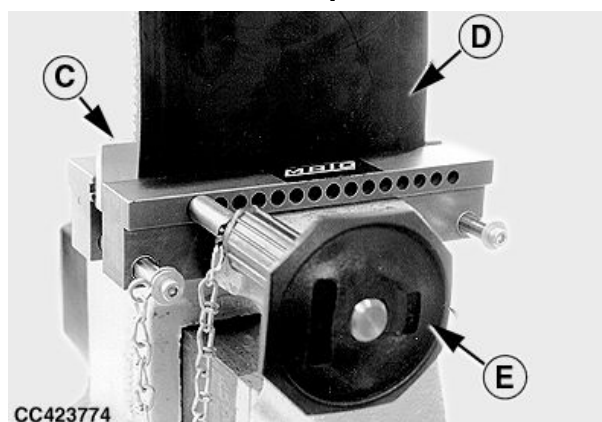
Lai nodrošinātu pareizu uzstādīšanu, ievērojiet zemāk norādītās instrukcijas.

Vispirms sakniedējiet abus ārējos savienojuma segmentus, pēc tam, virzoties no ārpusē uz iekšpusi, sakniedējiet pārējos segmentus.

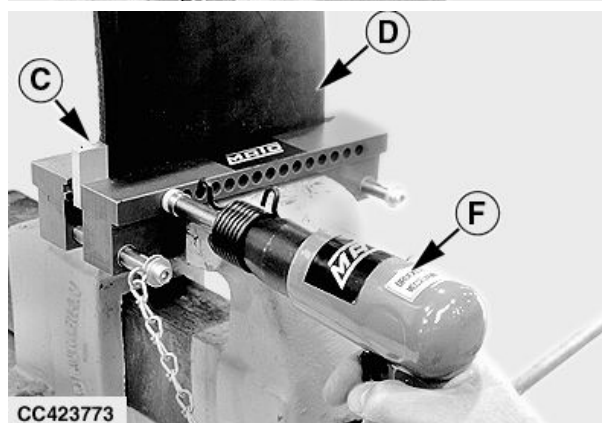
- Ja izmantojat perforatoru (E), iedzeniet kniedes, līdz plecs uz perforatora pieskaras savienošanas darbarīka žoklim. Pēc tam, sitot pa kniedi, nodrošiniet saskari starp plecu un savienošanas darbarīka žokli.
- Ja izmantojat pneimatisko āmuru (F), iestatiet gaisa spiedienu uz 500–600 kPa (5–6 bāriem) (72,5–87 psi). Katru kniedi apstrādājiet ar



CC500584



CC423774



CC423773

C—Atdures plāksne
D—Siksnas

E—Rokas perforators
F—Pneimatiskais āmurs

āmuru 1–2 sekundes. Atkārtota kniedēšana parasti nav nepieciešama.

Turpinājums nākamajā lappusē

GA87848,0001072 -25-22DEC20-4/7

CC500584 —UN—14DEC20

CC423774 —UN—11DEC20

CC423773 —UN—11DEC20

7. Izņemiet siksnu no skrūvspīlēm un pārbaudiet saākējumu. Visām kniedēm jābūt izvirzītām caur siksnu, un kniedes vidū jābūt redzamiem punktsitēja nospiedumiem.

SVARĪGI: Kad lietojat āmuru, lai atkniedētu kniedes galvu, nesitiet pa stiprinājuma cilpas zonu.

Nesitiet pa kniedi pārāk stipri, lai nesabojātu savienojumus.

8. Novietojiet siksnu ar āķiem uz cietas pamatnes. Atkniedējiet kniežu galvas, lietojot maza āmura plakano galu. Viegli uzsitot, izlīdziniet dažādos kniežu galus. Kniedēm jābūt vienā līmenī ar salaidumu.



CC368975

CC368975 —UN—23JAN19

GA87848,0001072 -25-22DEC20-5/7

9. Pārbaudiet, vai āķis (A) ir perpendikulāri siksnai (D), kā parādīts.

- a. Novietojiet stūreni (C) 5 cm (2 collu) attālumā no siksnas gala.

SVARĪGI: Spiediet stūreņa (C) biezāko pusi gar siksnas (D) sāniem, kā parādīts.

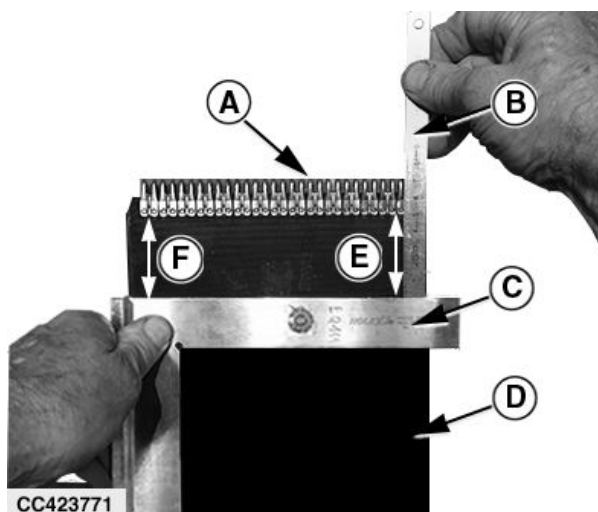
- b. Izmēriet atstatumu (E) un (F) uz katra āķa galiem. Atstatumiem (E) un (F) jābūt vienādiem.

Tehniskie dati

E—F—Attālums..... 0±1 mm
(0±1/32 collas)

- c. Atkārtojiet šo darbību otrajam āķim.

- Ja viss ir kārtībā, veiciet nākamo darbību.
- Ja nav kārtībā, atkārtojiet darbības. Skatiet sadaļu Siksnu sagatavošana: ieteicamais remonts šajā nodaļā.



CC423771

CC423771 —UN—10DEC20

A—Āķis
B—Lineāls
C—Stūrenis

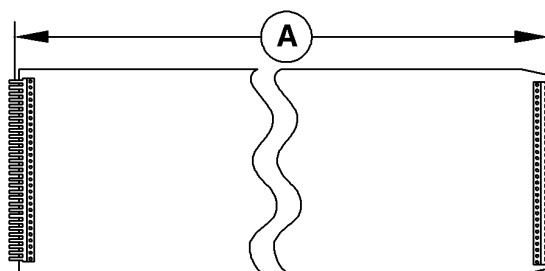
D—Siksna
E—Atstatums
F—Atstatums

GA87848,0001072 -25-22DEC20-6/7

10. Atkārtoti pārbaudiet siksnas garumu (A).

11. Uzlieciet siksnu. Skatiet sadaļu Siksnu uzstādīšana šajā nodaļā.

A—Norādītais garums

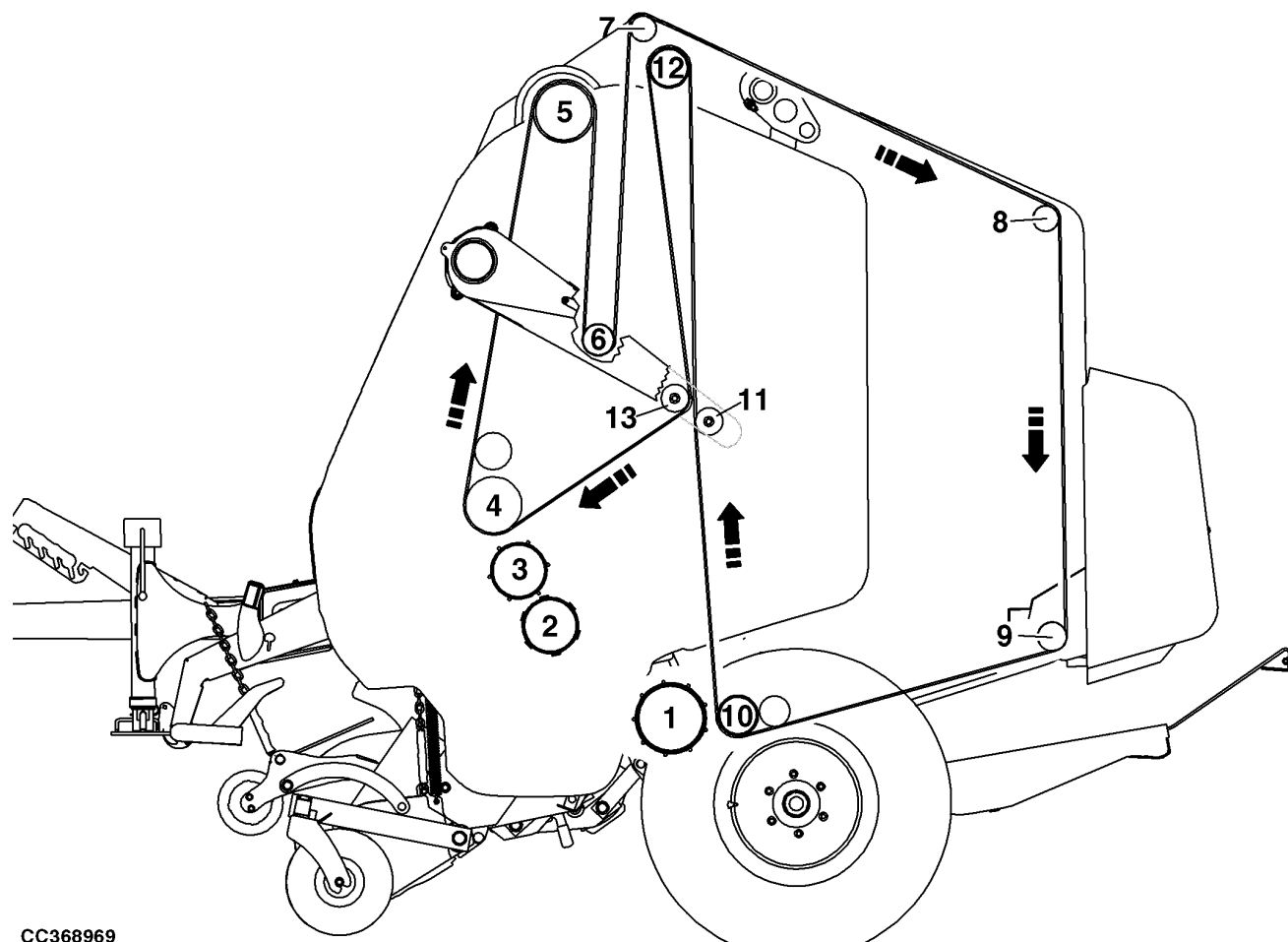


CC368973

CC368973 —UN—21JAN19

GA87848,0001072 -25-22DEC20-7/7

Siksnu izvietojums ķīpu presē



CC368969

Izvietojiet siksnas kā parādīts attēlā, izvelkot tās cauri atsevišķām vadotnēm. Skatiet sadaļu Siksnu uzstādīšana šajā nodaļā.

GA87848,0001074 -25-08JAN21-1/1

CC368969 —UN—20DEC18

Siksnu uzstādīšana

1. Atbrīvojiet siksnu, skatiet tēmu "Siksnu noņemšana" šajā sadaļā.

SVARĪGI: Siksnas jāuzstāda tā, lai apgrieztais gals pārvietojas normālā pārvietošanās virzienā (tas attēlots ar lielām bultām).

2. Pārliecinieties, ka siksnas ir uzstādītas pa atsevišķām vadotnēm. Pārbaudiet siksnas gaitu. Skatiet sadaļu Siksnu izvietojums kīpu presē šajā nodaļā.
3. Izvietojiet siksnas tā, lai siksnas gals ar kvadrātveida stūriem (D) virzītos ap apgriezto stūri (E), kad siksnā pārvietojas parastajā pārvietošanās virzienā (parādīts ar lielām bultām).

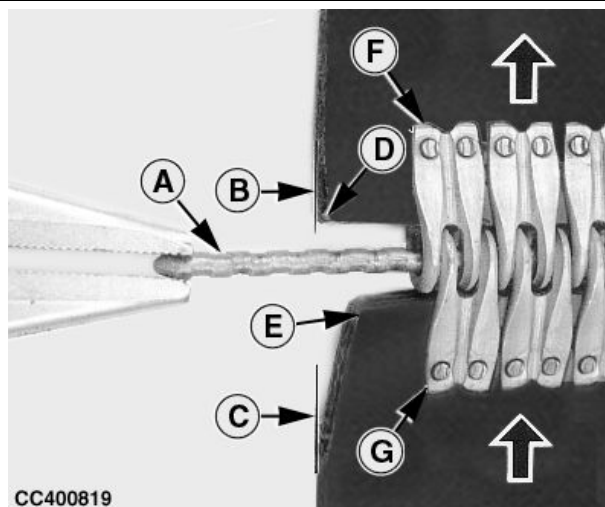
SVARĪGI: Savienojuma segmentu novietojums (fiksācija) ietekmē siksnas malu salāgojumu. Siksnu malām ir jāsalāgojas vai siksnas var tikt bojātas.

4. Bloķējiet cilpas segmentus, pārliecinoties, ka siksnas mala (B) salāgojas ar siksnas malu (C). Ja siksnas malas nesalāgojas, pārvietojiet bloķējošos segmentus, pārvietojot vienu siksnas galu pa kreisi (vai pa labi) par vienu cilpas rievu attiecībā pret pretējo siksnas galu.

PIEZĪME: Salaiduma tapa tiek parādīta rotēta 90° (bloķēšanas pozīcija) tikai ilustratīvos nolūkos. Tapa jāpagriež šajā pozīcijā tikai pēc tam, kad tapa ir pilnībā ievietota.

PIEZĪME: Ir ieteicams atkārtoti nomainīt salaiduma tapas vismaz vienu reizi gadā vai gadījumā, ja tapa nodilusi vai salūzusi.

5. Ar ierobēm (A), kas vērstas virzienā uz siksnu aizmuguri un priekšējo pusi, ievietojiet savienojuma tapu. Uzmanieties, lai tapas uzstādīšanas laikā nedeformētu tapas galus. Kad tapa ir pilnībā ievietota, pagrieziet tapu 90°. Pārliecinieties, ka cilpu segmenti ir novietoti tapu rievās.
6. Noņemiet magnētu.
7. Izskrūvējiet M16 skrūves abās pusēs.



CC400819

A—Salaiduma tapas ierobes	E—Apgrieztais stūris
B—Siksnas mala (taisnais gals)	F—Ārējais segments (taisnais gals)
C—Siksnas mala (apgrieztais gals)	G—Ārējais segments (apgrieztais gals)
D—Kvadrāta stūris	

8. Pievienojiet lūkas atverei hidroilisko šļūteni.
9. Iedarbiniet traktora dzinēju.

SVARĪGI: Pirms lūkas aizvēršanas pārliecinieties, ka spriegošanas svira ir apakšējā pozīcijā, lai nepieļautu siksnas bojājumus.

10. Aktivizējiet SCV, lai atvērtu lūku, tad aktivizējiet SCV, lai aizvērtu lūku un paceltu apakšējo spriegošanas sviru.
11. Atbloķējiet lūku.
12. Aizveriet lūku.
13. Pārbaudiet siksnas gaitu vizuāli, ja nepieciešams. Skatiet tēmu "Siksnu novietojuma regulēšana" šajā nodaļā.

GA87848,00010E1 -25-20JAN21-1/1

CC400819 —UN—27FEB20

Siksnu novietojuma regulēšana

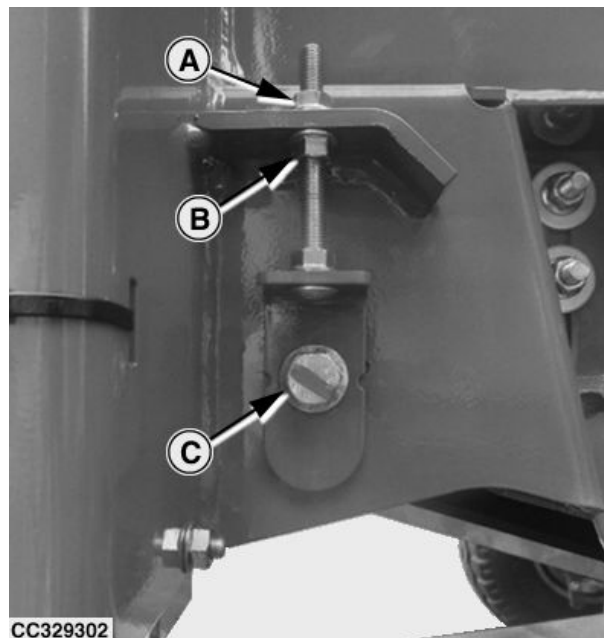
PIEZĪME: Mīkstā serdeņa funkcijai jābūt atspējotai.

PIEZĪME: Presei jābūt tukšai, apvalkam aizvērtam un iestatītam maksimālam blīvumam.

Apskatiet siksnas novietojumu pie rulljiem Nr. 5, 8, un 11 apvalka augšējām siksnas vadīklām, izmantojot piemērotu pacelšanas ierīci.

Ja siksnas nepārvietojas pareizi, veiciet šādas darbības:

1. Presei atrodoties uz līdzenas virsmas, ieslēdziet jūgvārpstu un darbiniet nominālā ātrumā.
2. Turiet traktora SCV sviru lūkas noslēgšanas pozīcijā, lai pārbaudes laikā piemērotu siksnas spriegojumu.
3. Izslēdziet traktora dzinēju.
4. Pārbaudiet siksnas gaitu:
 - Ja siksnas ir iecentrētas lūkas vadotnē un spriegošanas sviras vadotnē, siksnas gaita ir atbilstoša; pārejiet pie 11. darbības.
 - Ja ārējās siksnas nedaudz saskaras ar ārējām vadotnēm un iekšējās siksnas ir iecentrētas vadotnēs, siksnas gaita ir atbilstoša; pārejiet pie 11. darbības.
 - Ja visas siksnas novirzās vienā un tajā pašā pusē, pārejiet pie nākamās darbības.
5. Iedarbiniet traktora dzinēju
6. Atveriet lūku.
7. Izslēdziet traktora dzinēju.
8. Noslēdziet lūku ar SCV peldošā pozīcijā, lai samazinātu hidraulisko spiedienu.
9. Atbīvojiet kontruzgriezni (B), pēc tam atbrīvojiet vai pievelciet uzgriezni (A), lai nopaistu vai paceltu apakšējo apvalka rulli (C).
 - Ja siksnas gaita ir pareiza, nolaidiet zemāk apakšējā lūkas rullja (C) labās puses galu.



CC329302

A—Uzgrieznis
B—Pretuzgrieznis

C—Apakšējais lūkas rullis

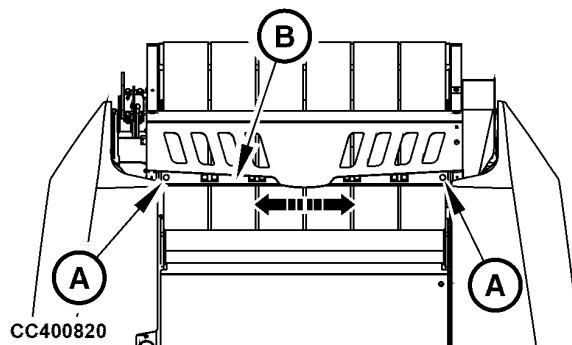
- Ja siksnas gaita ir novirzīta pa kreisi, paceliet uz augšu apakšējā lūkas rullja (C) labās puses galu.
10. Vērojiet siksnas gaitu, pēc tam pārejiet pie 1. darbības.
 11. Pārbaudiet priekšējo siksnas vadotni:
 - Ja lūkas vadotnes un spriegošanas sviras vadotne ir iecentrēta ar siksnām, darbība ir atbilstoša; pārejiet pie 15. darbības.
 - Ja lūkas vadotne un spriegošanas sviras vadotne nav iecentrēta, noregulējiet rāmja siksnas vadotni un pārejiet pie nākamās darbības.

Turpinājums nākamajā lappusē

GA87848,00010E0 -25-20JAN21-1/2

CC329302 —UN—21SEP17

12. Atskrūvējiet vaļīgāk skrūves (A).
13. Pārvietojiet siksnas vadīklu kronšteinu (B), lai siksnas vadīklas netiek spiestas pie siksnas.
14. Pievelciet skrūves (A).
15. Iedarbiniet ruļļu presi, lai pārliecinātos, ka sikсна neskaras pie siksnas vadīklas.
16. Kalibrējiet ruļļa diametra potenciometru RB311. Skatiet sadaļu "Ruļļa diametra potenciometra RB311 kalibrēšana" nodaļā "Ruļļu preses lietotnes izmantošana".
17. Kalibrējiet ruļļa diametra potenciometru RB321 un RB322. Skatiet sadaļu "Ruļļa formas potenciometru RB321 un RB322 kalibrēšana" nodaļā "Ruļļu preses lietotnes izmantošana".



A—Skrūve

B—Siksnas vadotnes kronšteins

GA87848,00010E0 -25-20JAN21-2/2

Noregulējiet apakšējā startera ruļļa (nr. 1) skrāpi

1. Pilnībā atveriet aizvaru.
2. Ieslēdziet traktora stāvvietas bloķēšanu, izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet atslēgu.
3. Nobloķējiet apvalku, skatiet "Droša apvalka nostiprināšana" sadaļā "Drošība".

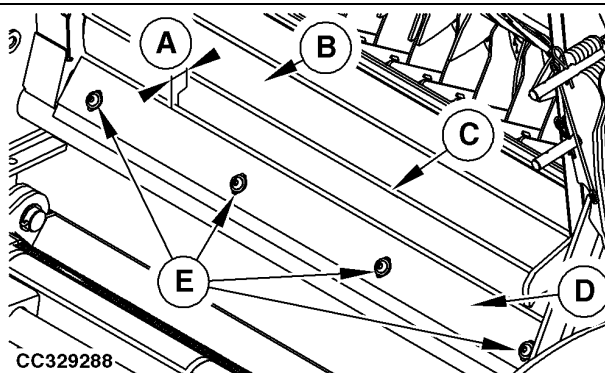
⚠ UZMANĪBU: Pārliecinieties, ka apvalks ir fiksēts. Ja šīs darbības veikšanas laikā aizvars nav fiksēts, aizvars var negaidīti aizvērties, izraisot savainojumus vai pat nāvi.

4. Atveriet labās puses durvis.
5. Lai noteiktu ķēdes atrašanās vietu, noņemiet sākuma ruļļa piedziņas ķēdi, skatiet "Ruļļu preses ķēdes identifikācija" šajā nodaļā.
6. Atbrīvojiet uzgriežņus (E).
7. Atlasiet stieni (C), kura attālums (A) līdz skrāpim (D) ir vismazākais.
8. Noregulējiet skrāpi (D) uz atlasītā stienja (C) atbilstīgi tehniskajiem datiem:

Tehniskie dati

Skrāpja atstatums
līdz stienim uz
ruļļa—Attālums..... 2–3 mm
(3/32—1/8 collas)

9. Pagroziet rulli (B), lai pārbaudītu, vai rullis (B) un skrāpis (D) nesaskaras.



A—Attālums

B—Apakšējais sākuma rullis (nr. 1)

C—Stienis

D—Skrāpis

E—Uzgriežnis

SVARĪGI: Skrāpis (D) nedrīkst berzties gar apakšējo sākuma rulli (B).

10. Abās pusēs pievelciet fiksācijas uzgriežņus (E) atbilstoši specifikācijā noteiktajam griezes momentam:

Tehniskie dati

Fiksējošie
uzgriežņi—Griezes
moments.....65 Nm
(48 lb-ft)

11. Uztādiet sākuma ruļļa piedziņas ķēdi.

NB02380,00004D7 -25-05SEP17-1/1

Vidējā sākuma rullļa (Nr. 2) skrāpja regulēšana

1. Pilnībā atveriet aizvaru.
2. Ieslēdziet stāvbremzi un/vai pārslēdziet transmisiju "PARK" pozīcijā, izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet atslēgu.
3. Nobloķējiet apvalku, skatiet "Droša apvalka nostiprināšana" sadaļā "Drošība".

⚠ UZMANĪBU: Pārliecinieties, ka apvalks ir fiksēts. Ja šīs darbības veikšanas laikā aizvars nav fiksēts, aizvars var negaidīti aizvērties, izraisot savainojumus vai pat nāvi.

4. Atveriet labās puses durvis.
5. Lai noteiktu ķēdes atrašanās vietu, noņemiet sākuma rullļa piedziņas ķēdi, skatiet "Rullu preses ķēdes identifikācija" šajā nodaļā.
6. Noņemiet novirzītāja turētājskrūves (G), iemavas (F) un novirzītāju (E).
7. Atbrīvojiet skrāpja turētājskrūves (C) un (D).
8. Noregulējiet skrāpi (B) iespējami tuvu pie rullļa (A), griežot ekscentru (H) pulksteņrādītāju kustības virzienā ar piemērotu sešstūra formas instrumentu (I). Atstājiet pietiekami vietas (J), lai nepieskartos rullim (A).
9. Pagroziet rulli (A), lai pārbaudītu, vai rullis (A) un skrāpis (B) nesaskaras.
10. Pievelciet skrāpja turētājskrūvi (C) un pēc tam (D) ar norādīto griezes momentu:

Tehniskie dati

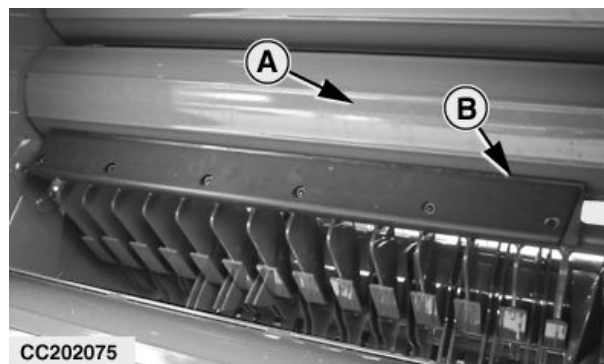
Skrāpja turētājskrūves—Griezes moments..... 111 Nm
(82 mārciņas/pēda)

11. Uzstādiet novirzītāju (E) un iemavas (F) un pievelciet skrūves (G) ar norādīto griezes momentu:

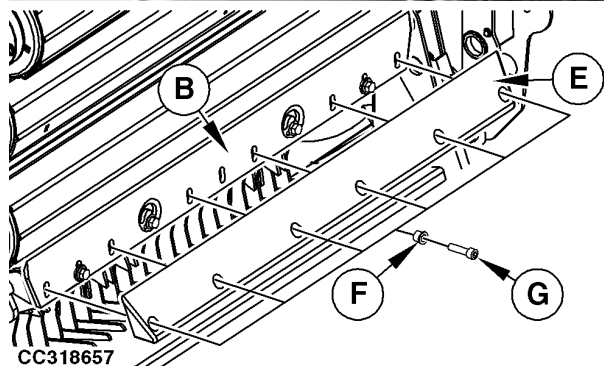
Tehniskie dati

Novirzītāja turētājskrūves—Griezes moments..... 111 Nm
(82 mārciņas/pēda)

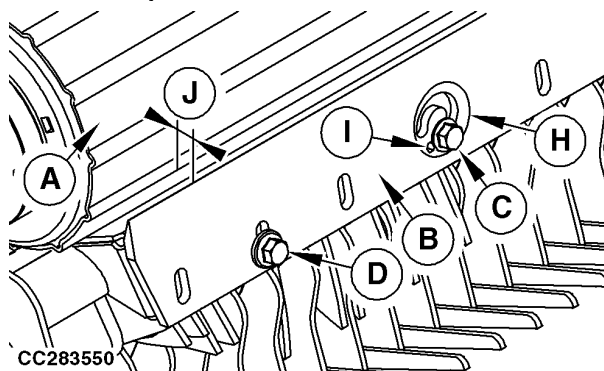
12. Uzstādiet sākuma rullļa piedziņas ķēdi.



CC202075



CC318657



CC283550

A—Vidējais sākuma rullis (nr. 2)
B—Skrāpers
C—Skrāpja turētājskrūve
D—Skrāpja turētājskrūve
E—Novirzītājs

F—Iemava
G—Novirzītāja turētājskrūve
H—Ekscentrs
I—Sešstūra forma
J—Atstatums

CC202075—UN—12APR13

CC318657—UN—06JUN17

CC283550—UN—05SEP16

NB02380,00004D8 -25-05SEP17-1/1

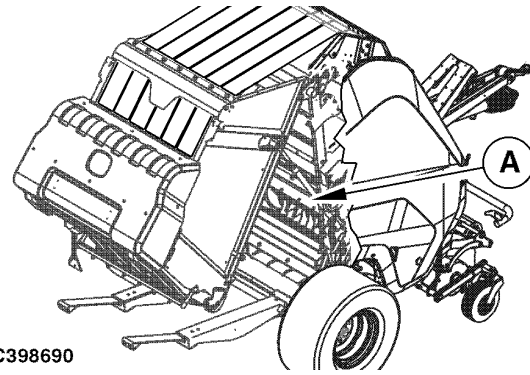
Vidējā sākuma ruļļa (nr. 2) deflektora konfigurācijas maiņa

Lai nepieļautu labības uzkrāšanos ap vidējo sākuma ruļli (nr. 2), mašīna tiek piegādāta ar 2. tipa novirzītāja jeb deflektora konfigurāciju.

Ja tīkls ievelkas starp skrāpi un ruļli, satinoties ap rotoru, vai labība uzkrājas ap skrāpi, mainiet novirzītāja konfigurāciju uz A tipu.

**A—Vidējā sākuma ruļļa
atrašanās vieta**

CC398690



CC398690 —UN—08JAN20

GA87848,0000F9A -25-10SEP20-1/5

A tipa konfigurācija (rūpnīcas konfigurācija):

Lai atšķirtu A tipa novirzītāju no B tipa novirzītāja, pārbaudiet, vai atstatums (B) atbilst tehniskajiem datiem:

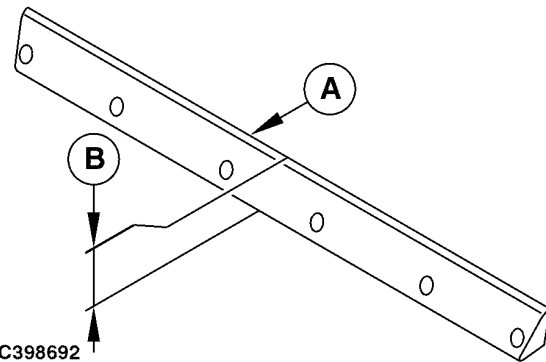
Tehniskie dati

B tipa novirzītājs—Attālums..... 80 mm
(3 pēdas, 5/32 collas)

A—Novirzītājs

B—Atstatums

CC398692



CC398692 —UN—08JAN20

GA87848,0000F9A -25-10SEP20-2/5

B tipa konfigurācija:

Lai atšķirtu B tipa novirzītāju no A tipa novirzītāja, pārbaudiet, vai atstatums (C) atbilst tehniskajiem datiem:

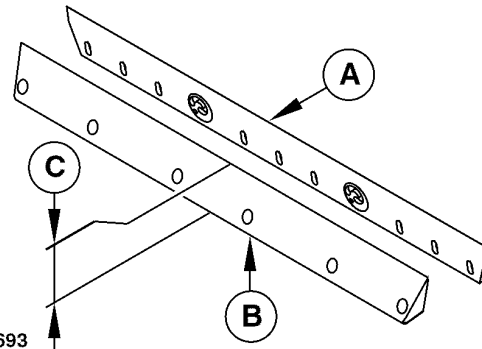
Tehniskie dati

B tipa novirzītājs—Attālums..... 96 mm
(3 pēdas, 25/32 collas)

**A—Skrāpis
B—Novirzītājs**

C—Atstatums

CC398693



CC398693 —UN—08JAN20

Turpinājums nākamajā lappusē

GA87848,0000F9A -25-10SEP20-3/5

Mainiet novirzītāja konfigurāciju no A tipa uz B tipu:

1. Pilnībā atveriet apvalku.
2. Ieslēdziet stāvbremzi un/vai pārslēdziet transmisiju stāvoklī PARK (Stāvēšana), izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet atslēgu.
3. Bloķējiet lūku; skatiet nodaļas "Drošība" sadaļu "Droša lūkas nostiprināšana".

⚠ UZMANĪBU: Pārliecinieties, ka lūka ir fiksēta. Ja šīs darbības veikšanas laikā lūka netiek nostiprināta, tā var negaidīti aizvērties, radot smagas vai nāvējošas traumas.

4. Atveriet kreisās puses lūku.
5. Noņemiet centrālā startera ruļļa (nr. 2) piedziņas ķēdi; skatiet nodaļu "Ruļļu preses ķēdes identifikācija" šajā sadaļā, lai sameklētu ķēdi.
6. Izskrūvējiet skrūves (B).
7. Noņemiet A tipa novirzītāju (F).
8. Izskrūvējiet skrūves (E).
9. Izņemiet no uzglabāšanas vietas skrāpi (D) un B tipa deflektoru (A). Skatiet sadaļu Vidējā sākuma ruļļa (nr. 2) skrāpja un novirzītāja glabāšana šajā nodaļā.
10. Uzglabāji A tipa deflektoru (F). Skatiet sadaļu Vidējā sākuma ruļļa (nr. 2) skrāpja un novirzītāja glabāšana šajā nodaļā.
11. Uzstādi skrāpi (D) un ekscentru (C).
12. Ieskrūvējiet skrūves (E).

Tehniskie dati

Skrāpja skrūves—Griezes moments..... 111 Nm
(82 mārc. uz pēdu)

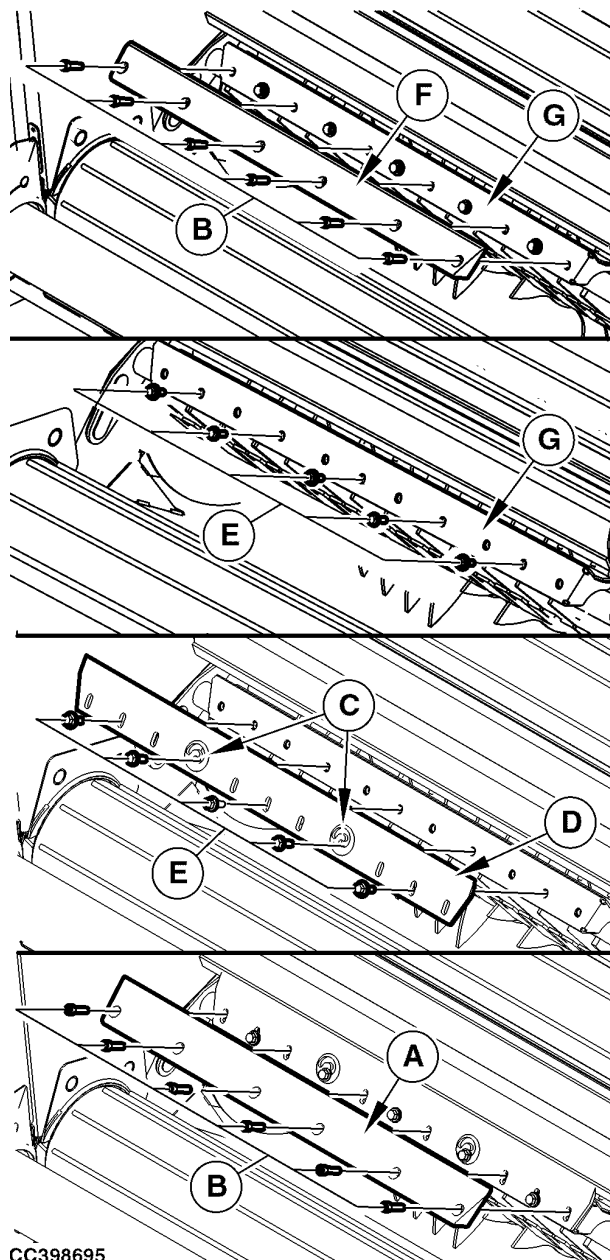
13. Noregulējiet skrāpi (D). Skatiet sadaļu Vidējā sākuma ruļļa (nr. 2) skrāpja regulēšana šajā nodaļā.

14. Uzstādi B tipa novirzītāju (A).

15. Ievietojiet un pievelciet skrūves (B) ar norādīto griezes momentu.

Tehniskie dati

Novirzītāja skrūves—Griezes moments..... 111 Nm
(82 mārc. uz pēdu)



CC398695

A—B tipa novirzītājs
B—Skrūve
C—Ekscentrs
D—Skrāpis

E—Skrūve
F—A tipa novirzītājs
G—Rotora norausējs

CC398695 —UN—09JAN20

Turpinājums nākamajā lappusē

GA87848,0000F9A -25-10SEP20-4/5

Mainiet novirzītāja konfigurāciju no B tipa uz A tipu:

1. Pilnībā atveriet apvalku.
2. Ieslēdziet stāvbremzi un/vai pārslēdziet transmisiju stāvoklī PARK (Stāvēšana), izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet atslēgu.
3. Nostipriniet lūku; skatiet sadaļu "Drošība" nodaļu "Lūkas droša nostiprināšana".

⚠ UZMANĪBU: Pārliecinieties, ka lūka ir fiksēta. Ja šīs darbības veikšanas laikā lūka netiek nostiprināta, tā var negaidīti aizvērties, radot smagas vai nāvējošas traumas.

4. Izskrūvējiet skrūves (B).
5. Noņemiet B tipa novirzītāju (A).
6. Izskrūvējiet skrūves (E).
7. Noņemiet skrāpi (D) un ekscentrus (C).

PIEZĪME: Ekscentrus uzglabā kopā ar skrāpi.

8. No uzglabāšanas vietas izņemiet A tipa novirzītāju (F). Skatiet sadaļu Vidējā sākuma rullja (nr. 2) skrāpja un novirzītāja glabāšana šajā nodaļā.
9. Uzglabājiet skrāpi (D) un B tipa novirzītāju (A). Skatiet sadaļu Vidējā sākuma rullja (nr. 2) skrāpja un novirzītāja glabāšana šajā nodaļā.
10. Ievietojiet un pievelciet skrūves (E) uz rotora norausēja (G) ar norādīto griezes momentu.

Tehniskie dati

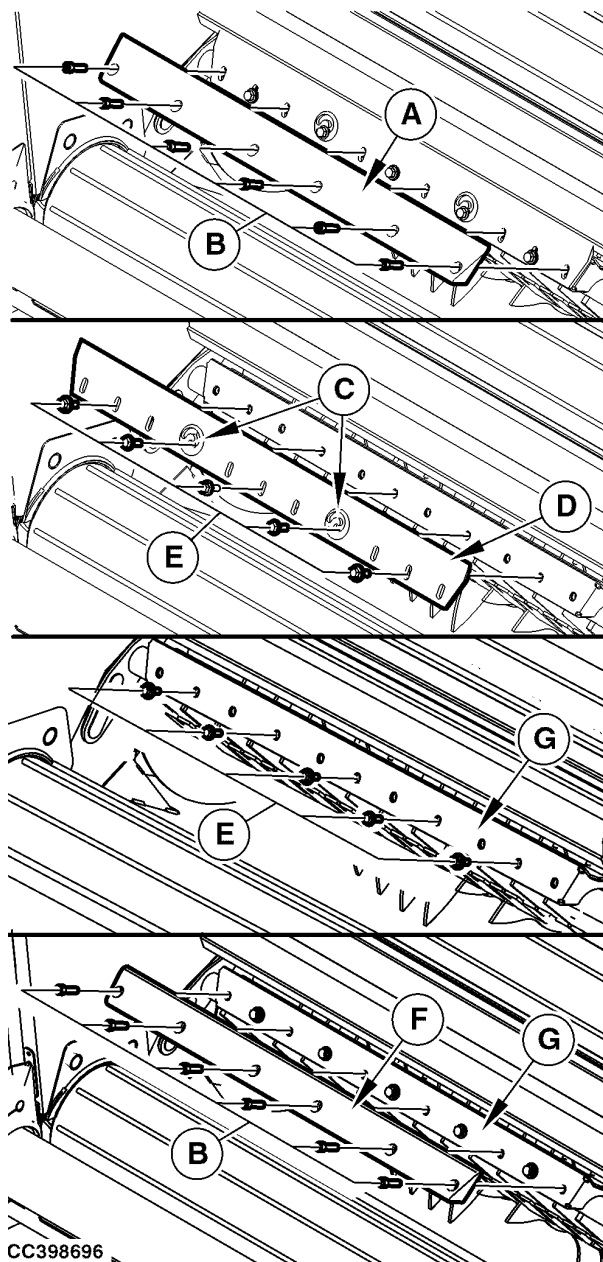
Skrāpja skrūves—Griezes moments..... 111 Nm
(82 mārc. uz pēdu)

11. Uzstādiet A tipa novirzītāju (F).

12. Ievietojiet skrūves (B) un pievelciet tās ar norādīto griezes momentu.

Tehniskie dati

Novirzītāja skrūves—Griezes moments..... 111 Nm
(82 mārc. uz pēdu)



A—B tipa novirzītājs
B—Skrūve
C—Ekscentrs
D—Skrāpis

E—Skrūve
F—A tipa novirzītājs
G—Rotorā norausējs

CC398696

CC398696 —UN—09JAN20

GA87848,0000F9A -25-10SEP20-5/5

Centrālā startera ruļļa (nr. 2) skrāpja un deflektora glabāšana

Mašīnai, kas aprīkota ar auklas tīšanas sistēmu: glabājiet skrāpi (F) un deflektoru (E) uz auklas kastes (H).

Mašīnai, kas nav aprīkota ar auklas tīšanas sistēmu: glabājiet skrāpi (F) un deflektoru (E) uz priekšējā pārsega (I).

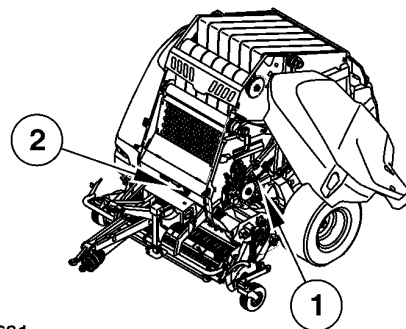
Lai izņemtu skrāpi un deflektoru no glabāšanas stāvokļa, rīkojieties šādi:

1. Noskrūvējiet uzgriežņus (A).
2. Izskrūvējiet skrūves (D).
3. Noņemiet deflektoru (E).
4. Noņemiet skrāpi (F) un ekscentru (G), mainot konfigurāciju no B tipa uz A tipu.
5. Noņemiet paplāksnes (B).
6. Noņemiet paplāksnes (C).

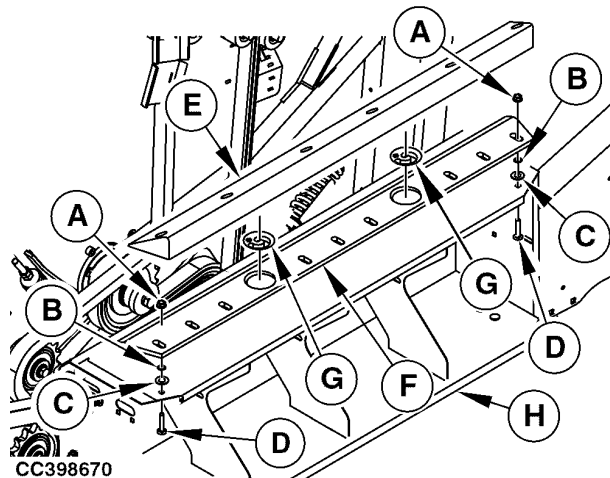
Lai uzglabātu skrāpi un deflektoru, rīkojieties šādi:

1. Ievietojiet paplāksnes (C).
2. Ievietojiet paplāksnes (B).
3. Uzstādiet skrāpi (F) un ekscentru (G), mainot konfigurāciju no A tipa uz B tipu.
4. Uzstādiet deflektoru (E).
5. Ieskrūvējiet skrūves (D).
6. Uzskrūvējiet uzgriežņus (A).

1—Glabāšanas vieta mašīnai, kas aprīkota ar auklas tīšanas sistēmu	E—Novirzītājs
2—Glabāšanas vieta mašīnai, kas nav aprīkota ar auklas tīšanas sistēmu	F—Skrāpis
A—Uzgrieznis	G—Ekscentrs
B—Paplāksne	H—Auklu kaste
C—Paplāksne	I—Priekšējais pārsegs
D—Skrūve	

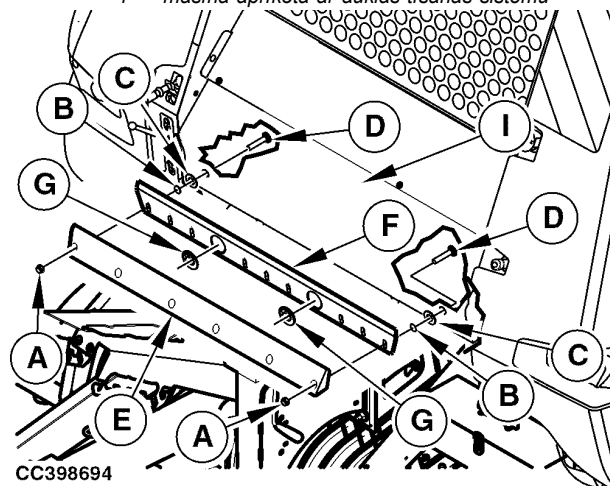


CC398691



CC398670

1 — mašīna aprīkota ar auklas tīšanas sistēmu



CC398694

2 — mašīna nav aprīkota ar auklas tīšanas sistēmu

Vidējā sākuma ruļļa (nr. 2) auklas novirzītāja uzstādīšana

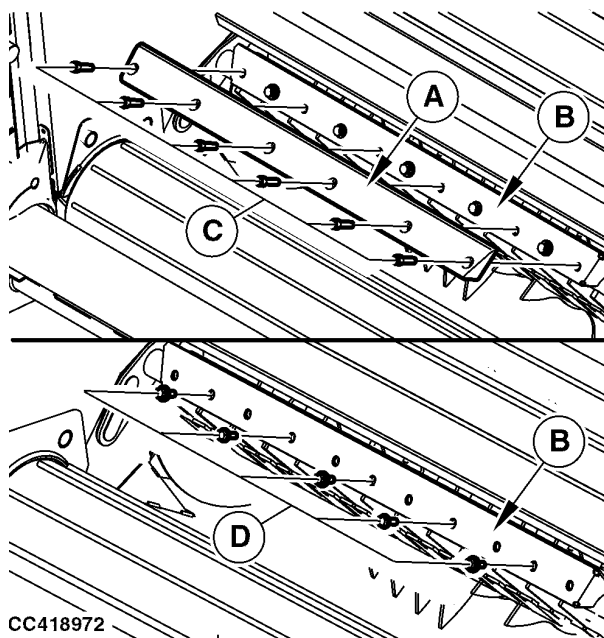
Uzstādiet aukles novirzītāju, ja aukla ir aptinusies ap rotoru. Rīkojieties tālāk norādītajā veidā.

1. Pilnībā atveriet lūku un nostipriniet to.

⚠ UZMANĪBU: Pārliecinieties, ka lūka ir fiksēta. Ja šīs darbības veikšanas laikā lūka netiek nostiprināta, tā var negaidīti aizvērties, radot smagas vai nāvējošas traumas.

2. Ieslēdziet stāvbremzi un/vai pārslēdziet transmisiju stāvoklī PARK (Stāvēšana), izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet atslēgu.
3. Atveriet kreisās puses lūku.
4. Noņemiet vidējā sākuma ruļļa (nr. 2) piedziņas ķēdi.
5. Izskrūvējiet skrūves (C).
6. Noņemiet novirzītāju (A).
7. Izņemiet skrūves (D).

PIEZĪME: Noņemiet skrāpi, ja ir uzstādīts.



A—Novirzītājs
B—Rotorā norausējs

C—Skrūve
D—Skrūve

CC418972 —UN—16DEC20

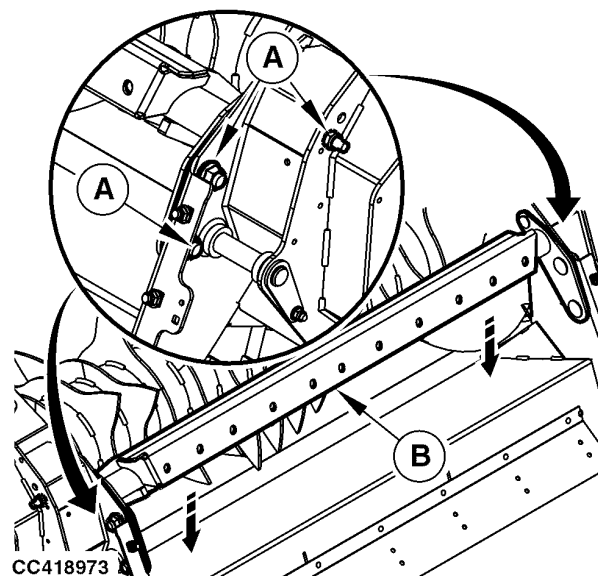
Turpinājums nākamajā lappusē

GA87848,0001314 -25-09JUL21-1/4

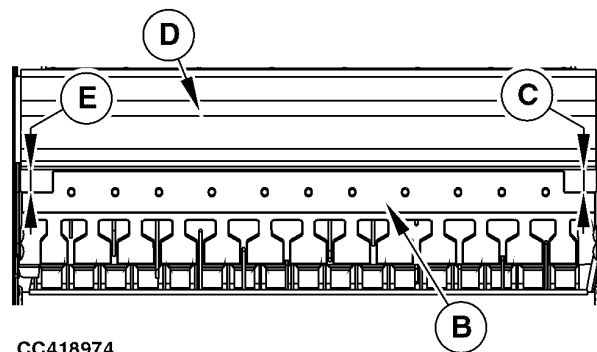
8. Atlaidiet skrūvi (A).
9. Pilnībā nolaidiet rotora norausēju (B).
10. Pārļiecinieties, ka atstatums (C) un (E) ir vienāds abās mašīnas pusēs.
11. Pievelciet skrūvi (A).

A—Skrūve
B—Rotora norausējs
C—Attālums

D—Vidējais sākuma rullis (nr. 2)
E—Attālums



Parādīts V451M, V461M rotora norausējs



Parādīts V451M, V461M rotora norausējs

Turpinājums nākamajā lappusē

GA87848,0001314 -25-09JUL21-2/4

CC418973 —UN—16DEC20

CC418974 —UN—16DEC20

12. Uzstādiet auklas novirzītāju (A) uz rotora norausēja (B).
13. Ieskrūvējiet skrūves (C), līdz galva saskaras ar auklas novirzītāju (A).
14. Izmantojiet darbarīku, lai pabīdītu un uzturētu auklas novirzītāju un iegūtu maksimālo iespējamo atstarpi (E) starp auklas novirzītāju (A) un vidējo sākuma rulli (nr. 2) (D).

Tehniskie dati

No auklas novirzītāja
līdz vidējam sākuma
rullim (nr. 2)—Atstarpe..... Maksimālais iespējamais

15. Pievelciet skrūves (C) ar norādīto griezes momentu:

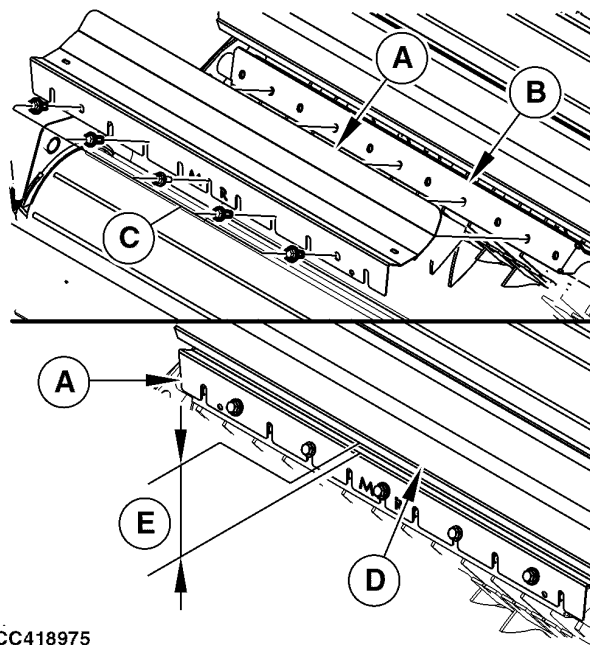
Tehniskie dati

Novirzītāja
skrūve—Griezes
moments..... 111 N·m
(82 lb·ft)

A—Auklas novirzītājs
B—Rotora norausējs
C—Skrūve

D—Vidējais sākuma rullis (nr.
2)
E—Atstarpe

CC418975



CC418975 —UN—16DEC20

GA87848,0001314 -25-09JUL21-3/4

16. Uzstādiet novirzītāju (A).

PIEZĪME: Neuzstādiet skrāpi.

17. Ieskrūvējiet skrūves (B) un pievelciet tās ar norādīto griezes momentu:

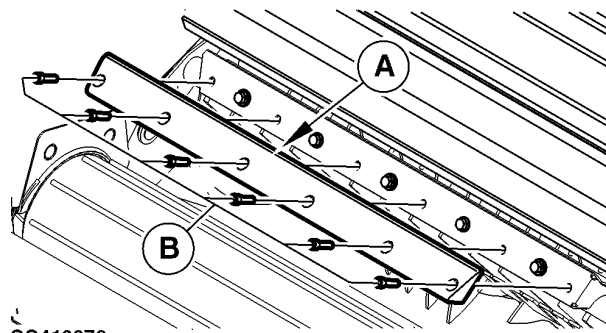
Tehniskie dati

Novirzītāja
skrūve—Griezes
moments..... 111 N·m
(82 lb·ft)

A—Novirzītājs

B—Skrūve

CC418976



CC418976 —UN—16DEC20

GA87848,0001314 -25-09JUL21-4/4

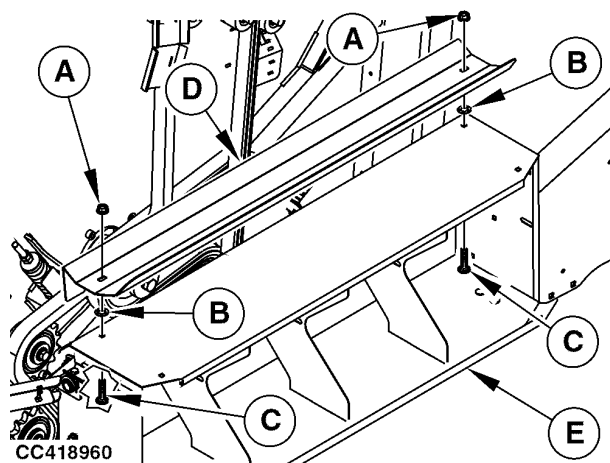
Vidējā sākuma ruļļa (nr. 2) auklas novirzītāja uzglabāšana

Lai izņemtu auklas novirzītāju (D) no tā uzglabāšanas vietas, veiciet zemāk norādītās darbības.

1. Noskrūvējiet uzgriežņus (A).
2. Izskrūvējiet skrūves (C).
3. Noņemiet auklas novirzītāju (D).
4. Ievietojiet skrūves (C) auklas kastē (E).
5. Uz skrūvēm (C) uzskrūvējiet uzgriežņus (A).

Lai uzglabātu auklas novirzītāju (D), veiciet zemāk norādītās darbības.

1. Noskrūvējiet uzgriežņus (A).
2. Izskrūvējiet skrūvi (C).
3. Uztādiet paplāksni (B) auklas kastē (E).
4. Uztādiet auklas novirzītāju (D) auklas kastē (E), kā parādīts.
5. Ieskrūvējiet skrūves (C).



A—Uzgrieznis
B—Paplāksne
C—Skrūve

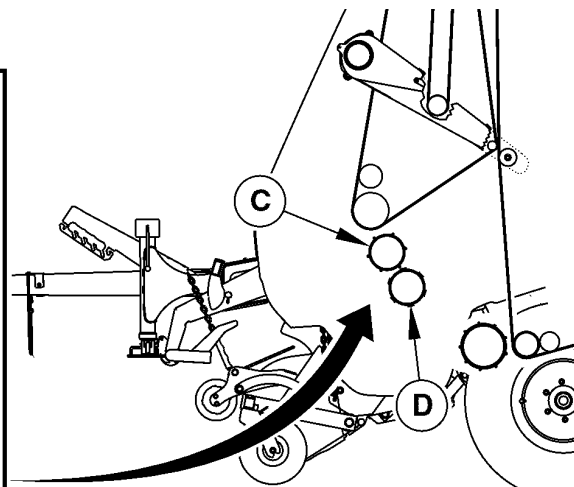
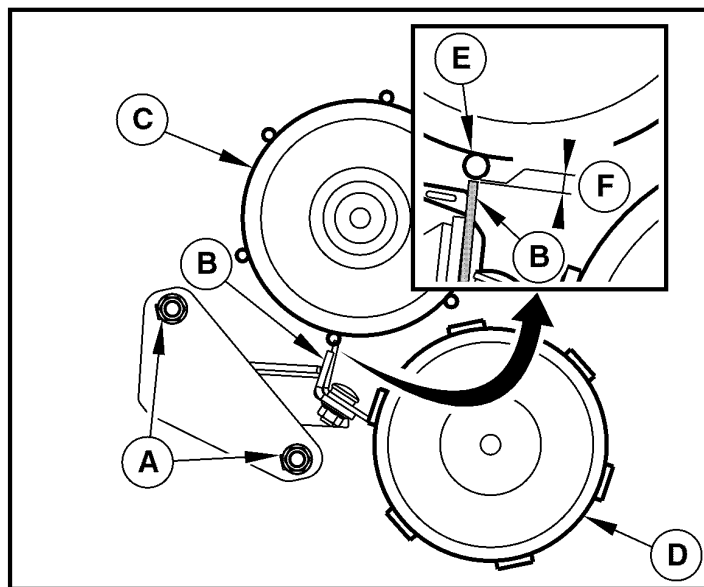
D—Auklas novirzītājs
E—Auklu kaste

6. Uzskrūvējiet uzgriežņus (A).

GA87848,0000F9E -25-07SEP20-1/1

CC418960 —UN—14DEC20

Augšējā startera rullļa (nr. 3) skrāpja regulēšana (mašīnai, kas ir aprīkota ar auklas tīšanas mehānismu)



CC516998 —UN—09JUL21

CC516998

A—Uzgrieznis

B—Skrāpis

C—Augšējais startera rullis

D—Apakšējais startera rullis

E—Augšējā startera rullļa stienis

F—Attālums

1. Ieslēdziet stāvbremzi un/vai ieslēdziet transmisiju PARK stāvoklī. Izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet no aizdedzes atslēgu.
2. Noņemiet startera rullļa piedziņas ķēdi. Skatiet nodaļu Rullļu preses ķēdes identifikācija šajā sadaļā, lai noteiktu ķēdes atrašanās vietu.
3. Nolaidiet pacelāju un noņemiet ķēdes. Skatiet nodaļu Pacelāja augstuma regulēšana sadaļā Rullļu preses darbība — vispārīgs lietojums.
4. Ja uzstādīts, noņemiet rullļa deflektoru.
5. Atbrīvojiet uzgriežņus (A) abās pusēs.
6. Novietojiet skrāpi (B) iespējami tuvu augšējā startera rullļa stienim (C) un noturiet to pozīcijā.
7. Pievelciet uzgriežņus (A).

8. Pārbaudiet, vai attālums (F) starp augšējā startera rullļa stieni (C) un skrāperi (B) atbilst specifikācijai visā tā platumā.

Tehniskie dati

No augšējā startera rullļa līdz skrāperim—Attālums..... Cik vien iespējams tuvu, bez saskares.

9. Pilnībā pagrieziet augšējo startera rulli (C), lai pārbaudītu, vai neveidojas saskare. Pēc nepieciešamības pārejiet pie 3. darbības.
10. Ja pieejams, uzstādiet rullļa deflektoru.
11. Uzstādiet pacelāja ķēdes. Skatiet nodaļu Pacelāja augstuma regulēšana sadaļā Rullļu preses darbība — vispārīgs lietojums.
12. Uzstādiet startera rullļa piedziņas ķēdi.

GA87848,0001315 -25-09JUL21-1/1

Apakšējā aizmugurējā apvalka rullļa (nr. 9) skrāpja regulēšana

Lai regulētu skrāpi, rīkojieties, kā norādīts tālāk:

1. Pārbaudiet attālumu (D) abos skrāpja galos (B). Ja tas ir kārtībā, pārejiet pie 5. darbības, ja ne - pie nākamās darbības.
2. Atbrīvojiet skrūves (C) abās pusēs.
3. Pārvietojiet skrāpja kronšteinu, lai iegūtu vienādu attālumu (D) abos skrāpja (B) galos.
4. Pievelciet skrūves (C) labajā pusē, un pēc tam kreisajā pusē atbilstoši šai specifikācijai.

Tehniskie dati

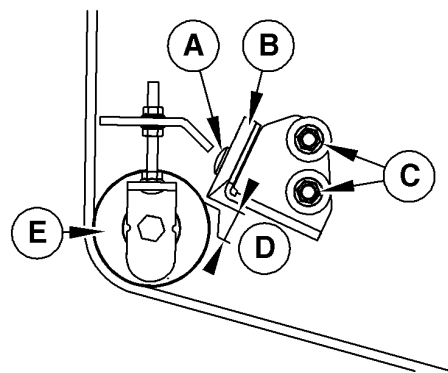
Aizmugures apvalka
apakšējā rullļa (nr. 9)
skrāpja kronšteina
skrūves—Griezes
moments.....65 Nm
(48 mārciņas/pēda)

5. Pārbaudiet vai attālums (D) ir specifikācijā noteiktajās robežās, ja nepieciešams, pārejiet pie nākamās darbības, lai noregulētu attālumu (D).

Tehniskie dati

Aizmugures apvalka
apakšējā rullļa (nr. 9)
skrāpja attālums līdz
rullim (nr. 9)—Attālums..... 2–3 mm
(3/32—1/8 collas)

6. Atskrūvējiet vajīgāk skrūves (A).



CC329290

A—Skrūve
B—Skrāpers
C—Skrūve

D—Attālums
E—Apakšējais aizmugures
apvalka rullis (nr. 9)

7. Pārvietojiet skrāpi (B), lai izveidotu specifikācijā norādīto attālumu (D) starp skrāpi (B) un rulli (E).
8. Pievelciet skrūves (A) atbilstoši šādai specifikācijai.

Tehniskie dati

Aizmugures apvalka
apakšējā rullļa (nr. 9)
skrāpja un kronšteina
skrūves—Griezes
moments.....65 Nm
(48 mārciņas/pēda)

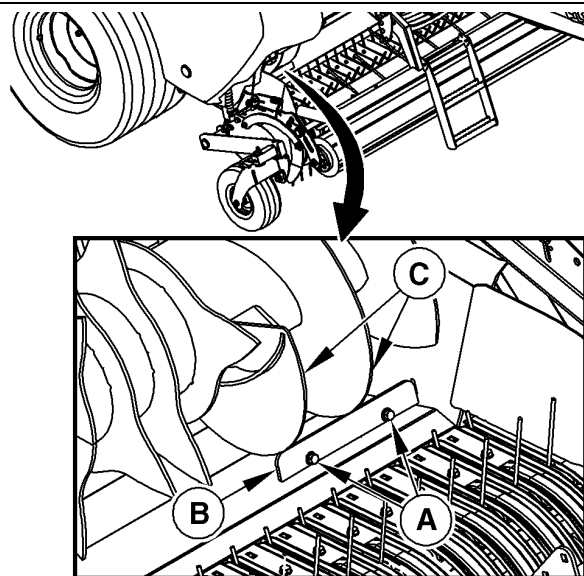
NB02380,00004D9 -25-31AUG17-1/1

Rotora gliemežtransportiera skrāpju regulēšana (rullļu prese bez nolaižamās grīdas)

1. Atskrūvējiet vajīgāk skrūves (A).
2. Novietojiet un iestatiet skrāpi (B) pēc iespējas tuvāk rotora gliemežtransportierim (C), tā, lai tie nesaskartos.
3. Ar roku pagroziet rullļu presi, lai pārbaudītu, vai rotora gliemežtransportieris (C) un skrāpis (B) nesaskaras. Skatiet sadaļas "Rullļu preses darbība – vispārīgs lietojums" nodaļu "Rullļu preses griešana ar roku".
4. Pievelciet skrūves (A).
5. Atkārtojiet tās pašas darbības pretējā pusē.

A—Skrūve
B—Rotora gliemežtransportiera skrāpis

C—Rotora gliemežtransportieris



CC208374

CC03745,00011C0 -25-04NOV16-1/1

Rotora gliemežtransportiera skrāpju regulēšana (ruļļu prese ar nolaižamo grīdu)

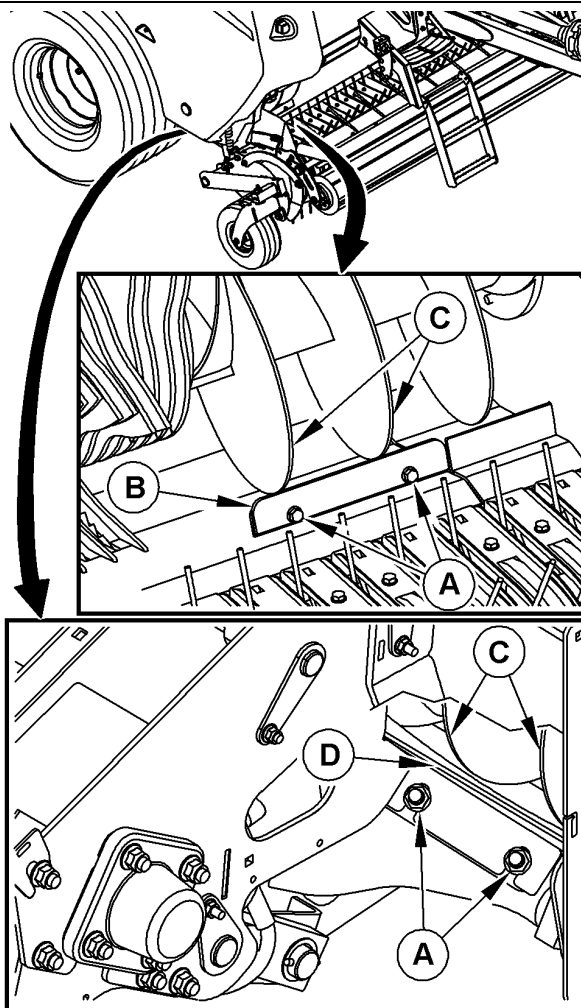
1. Pilnībā paceliet nolaižamo grīdu. Skatiet tēmu "Pacēlāja atvienošana" sadaļā "Ruļļu preses darbība — vispārīgs lietojums".
2. Atskrūvējiet vajīgāk skrūves (A).
3. Novietojiet un iestatiet skrāpjus (B) un (D) pēc iespējas tuvāk rotora gliemežtransportierim (C), vienlaikus nepieļaujot to saskari.
4. Ar roku pagroziet ruļļu presi, lai pārbaudītu, vai rotora gliemežtransportieris (C) un skrāpi (B) un (D) nesaskaras.
5. Pievelciet skrūves (A).
6. Atkārtojiet tās pašas darbības pretējā pusē.

A—Skrūve

B—Rotora gliemežtransportiera priekšējais skrāpis

C—Rotora gliemežtransportieris

D—Rotora gliemežtransportiera aizmugurējais skrāpis

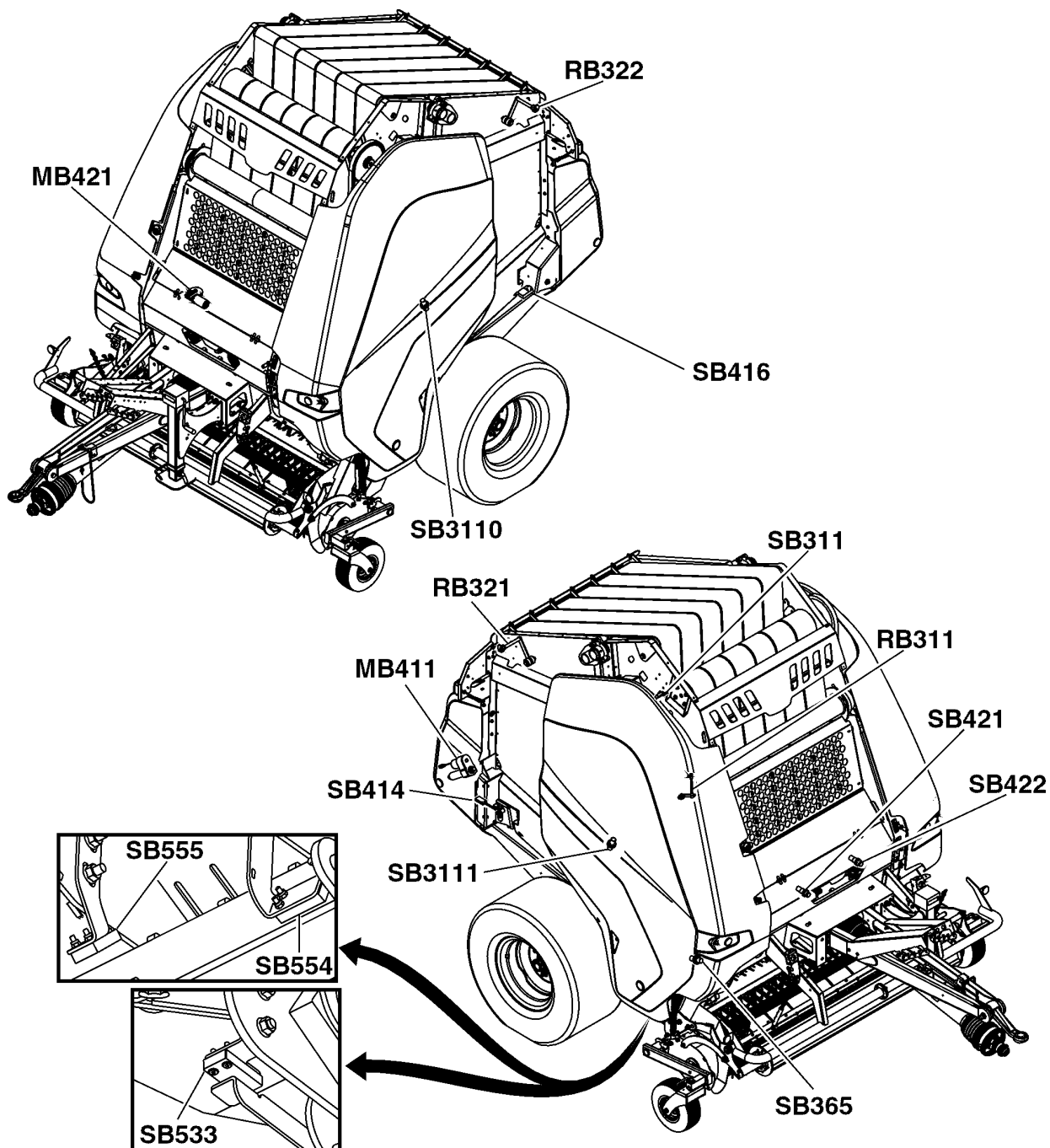


CC202090

CC202090 —UN—18APR13

TL81334,000069F -25-28MAY19-1/1

Ruļļu preses elektrosistēmas daļu izvietojums



CC501995

MB411—Tīkla izpildmehānisms
MB421—Auklas piekļuves mehānisms
RB311—Ruļļa diametra potenciometrs
RB321—Ruļļa formas kreisās puses potenciometrs
RB322—Ruļļa formas labās puses potenciometrs

SB311—Ruļļa izmēra pārsniegšanas slēdzis
SB3110—Kreisās puses lūkas fiksatora sensors
SB3111—Labās puses lūkas fiksatora sensors
SB365—Ķīpu preses griešanās ātruma sensors

SB414—Tīkla nogriešanas sensors
SB416—B-Wrap Seneor (ja ir aprīkojumā)
SB421—Kreisās puses auklas skriemeļa sensors
SB422—Labās puses auklas skriemeļa sensors

SB533—Nolaižamās grīdas sensors
SB554—Priekšgriezēja naža sensors
SB555—Priekšgriezēja naža sensors

GA87848,0001097 -25-05JAN21-1/1

CC501995 —UN—05JAN21

Identificējiet sensora uztveršanas zonu

Lai sensors pareizi uztvertu mērķi, pārbaudiet, vai sensora uztveršanas zona (C) ir pareizi vērsta pret mērķi. Sensora uztveršanas zona (C) atrodas tikai tajā pašā pusē, kur atrodas abi ievirpojumi (B).

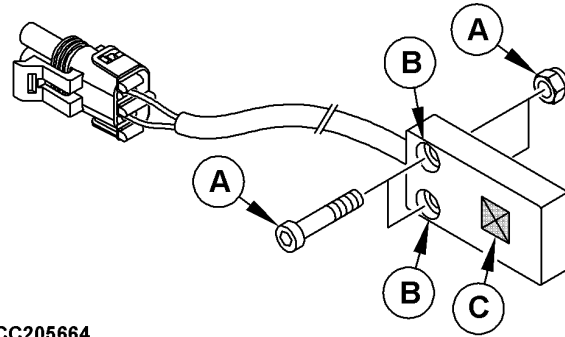
Ja sensors ir nomainīts vai galviņskrūves (A) ir izskrūvētas, pievelciet galviņskrūves (A) ar norādīto griezes momentu:

Tehniskie dati

Galvskrūves—Griezes moments.....1,2–1,8 N m
(0,9–1,3 mārciņas uz pēdu)

A—Galviņskrūve
B—ievirpojums

C—Sensora uztveršanas zona



CC205664

CC205664—UN—10OCT13

TL81334,00003B6 -25-20JUN18-1/1

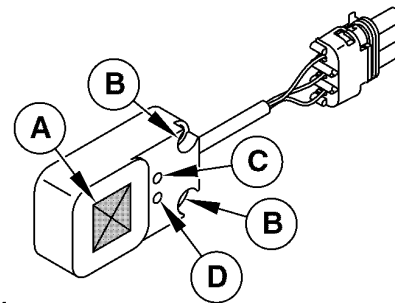
Identificējiet B-Wrap sensora uztveršanas zonu (ja ir aprīkojumā)

Lai sensors pareizi uztvertu mērķi, pārbaudiet, vai sensora uztveršanas zona (A) ir pareizi vērsta pret mērķi. Sensora uztveršanas zona (A) ir tajā pašā pusē, kurā atrodas abas atveres (B). Kad sensors uzstādīts, tam jāatrodas pret siksnu.

John Deere B-Wrap™ sensors ir aprīkots ar zaļas krāsas gaismas diodi (C) un oranžas krāsas gaismas diodi (D). Zaļas krāsas gaismas diode (D) norāda, ka sensors darbojas, oranžas krāsas gaismas diode (C) norāda, ka sensors noteicis mērķi.

A—B-Wrap sensora uztveršanas zona
B—Atveres

C—Oranžas krāsas gaismas diode
D—Zaļas krāsas gaismas diode



CC230304

CC230304—UN—19FEB16

John Deere B-Wrap ir Tama Plastic Industry preču zīme

TL81334,00003B5 -25-28JUN18-1/1

Auklas skriemeļa sensoru SB421 un SB422 regulēšana

1. Lai varētu piekļūt, paceliet putekļu aizsargu.
2. Regulējiet uzgriezni (A), lai iegūtu norādīto attālumu (B) starp auklas skriemeli (C) un kronšteinu (D).

Tehniskie dati

No auklas skriemeļa līdz
kronšteinaam—Attālums

(B).....40—42 mm
(1-9/16—1-21/32 in)

3. Pagrieziet skriemeli (C) tā, lai magnēts (F) atrastos pretim sensoram (E).
4. Atbrīvojiet kontruzgriežņus (H) un bīdi sensoru (E), līdz tiek sasniegts norādītais attālums (G).

Tehniskie dati

No sensora līdz
magnētam—Attālums

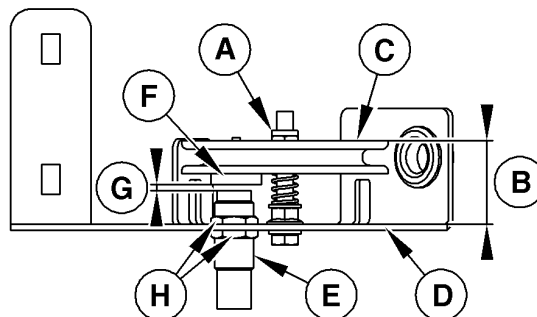
(G).....2—4 mm
(5/64—10/64 in)

5. Pievelciet kontruzgriežņus (H) atbilstoši norādītajai specifikācijai.

Tehniskie dati

Pretuzgriežņi—Griezes

moments.....2 N m
(1,5 lb ft)



CC1035274

A—Uzgrieznis
B—Attālums
C—Auklas skriemelis
D—Kronšteins

E—Sensors
F—Magnēts
G—Attālums
H—Pretuzgriežņi

6. Vairākas reizes pagrieziet skriemeli (C), lai pārbaudītu, vai sensors (E) nesaskaras ar magnētu (F).
7. Atkārtojiet tās pašas darbības pretējā pusē.
8. Izmantojot monitoru, pārbaudiet sensora uztveramību. Skatiet nodaļas "Ruļļu preses lietotnes izmantošana" sadaļu "Sensoru un slēdžu pārbaude".

TL81334,000069B -25-28MAY19-1/1

Nolaižamās grīdas sensora SB533 regulēšana

Lai noregulētu grīdas lūkas sensoru (C), rīkojieties, kā norādīts tālāk.

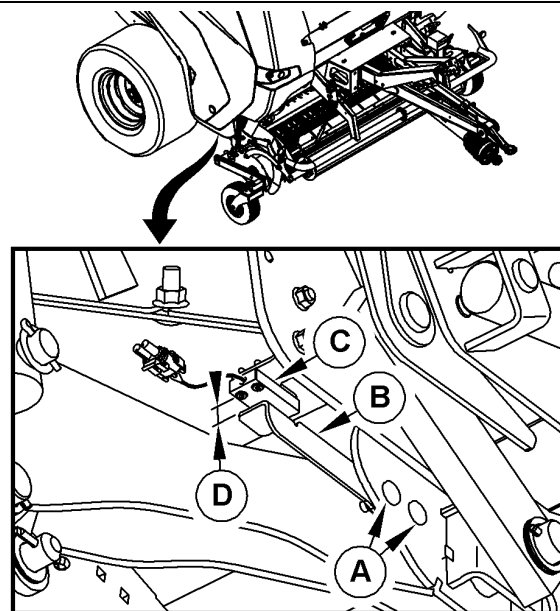
1. Pilnīgi paceliet nolaižamo grīdu.
2. Ieslēdziet traktora stāvbremzi, pārslēdziet transmisiju "PARK" pozīcijā, izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet atslēgu.
3. Pārbaudiet, vai sensors (C) ir uzstādīts pareizi. Skatiet tēmu "Sensora uztveres zonas identificēšana" šajā sadaļā.
4. Atskrūvējiet galvskrūves (A).
5. Novietojiet un saglabāiet mērķi (B), lai iestatītu norādīto attālumu (D) starp sensoru (C) un mērķi (B).

Tehniskie dati

No sensora līdz

mērķim—Attālums.....0,5–2 mm
(1/64—3/32 in)

6. Pievelciet galvskrūves (A).
7. Izmantojot monitoru, pārbaudiet sensora uztveramību. Skatiet nodaļas "Ruļļu preses lietotnes izmantošana" sadaļu "Sensoru un slēdžu pārbaude".



CC330695

A—Galvskrūve
B—Mērķis

C—Nolaižamās grīdas sensors
D—Attālums

TL81334,000069C -25-28MAY19-1/1

Priekšgriezēja naža sensoru SB554 un SB555 regulēšana

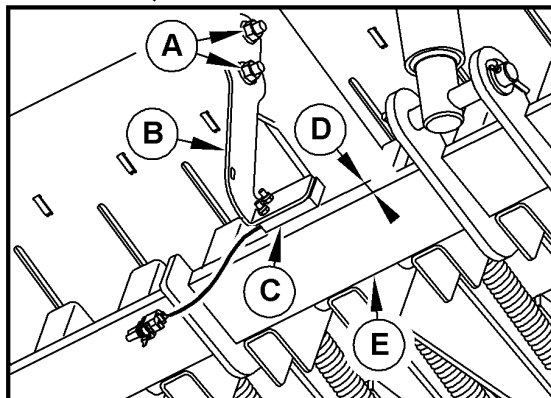
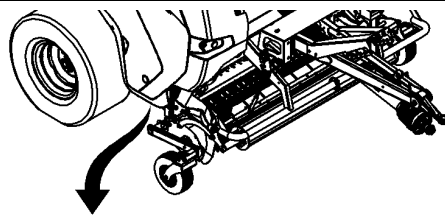
1. priekšgriezēja naža komplekta sensors (ruļļu prese ar priekšgriezēju, 13 vai 25 naži).

1. Pieslēdziet priekšgriezēja nažus. Skatiet sadaļu "Priekšgriezēja nažu ievirzīšana vai pieslēgšana" nodaļā "Ruļļu preses lietotnes vadība".
2. Ieslēdziet traktora stāvbremzi, pārslēdziet transmisiju "PARK" pozīcijā, izslēdziet traktora dzinēju, izņemiet atslēgu un aizveriet naža slēgvārstu.
3. Pārbaudiet, vai sensors (C) ir uzstādīts pareizi. Skatiet tēmu "Sensora uztveres zonas identificēšana" šajā sadaļā.
4. Atskrūvējiet galvskrūves (A).
5. Novietojiet un niefiksējiet sensora balstus (B), lai iegūtu norādīto attālumu (D) starp sensoru (C) un stieni (E).

Tehniskie dati

No sensora līdz
stienim—Attālums..... 0,5–2 mm
(1/64–5/64 in)

6. Atkārtoti pievelciet galvskrūves (A).
7. Izmantojot monitoru, pārbaudiet sensora uztveramību. Skatiet nodaļas "Ruļļu preses lietotnes izmantošana" sadaļu "Sensoru un slēdžu pārbaude".



CC330696

A—Galvskrūve
B—Sensora kronšteins
C—Priekšgriezēja naža
sensors (1. komplekts)

D—Atstatums
E—Priekšgriezēja naža atlases
josla

CC330696 —UN—22SEP17

Turpinājums nākamajā lappusē

GA87848,0001099 -25-20JAN21-1/2

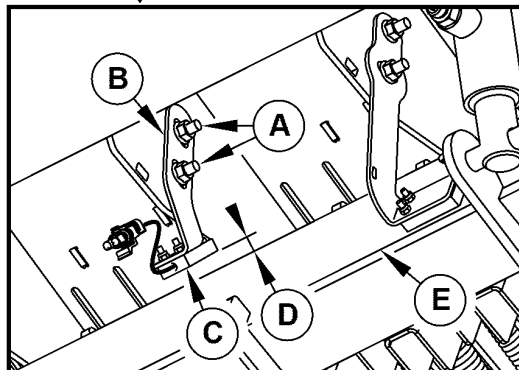
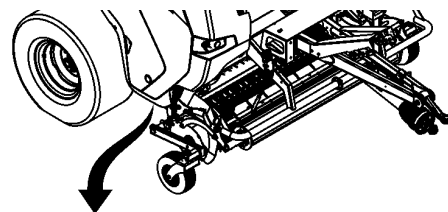
2. priekšgriezēja nažu komplekta sensors (ruļļu prese ar priekšgriezēju, tikai 25 naži).

1. Pieslēdziet priekšgriezēja nažus. Skatiet sadaļu "Priekšgriezēja nažu ievirzīšana vai pieslēgšana" nodaļā "Ruļļu preses lietotnes vadība".
2. Ieslēdziet traktora stāvbremzi, pārslēdziet transmisiju "PARK" pozīcijā, izslēdziet traktora dzinēju, izņemiet atslēgu un aizveriet naža slēgvārstu.
3. Pārbaudiet, vai sensors (C) ir uzstādīts pareizi. Skatiet tēmu "Sensors uztveres zonas identificēšana" šajā sadaļā.
4. Atskrūvējiet galvskrūves (A).
5. Novietojiet un saglabāiet sensora balstus (B), lai iegūtu norādīto attālumu (D) starp sensoru (C) un šļūteni (E).

Tehniskie dati

No sensora līdz
šļūtenei—Attālums..... 0,5–2 mm
(1/64–5/64 in)

6. Atkārtoti pievelciet galvskrūves (A).
7. Izmantojot monitoru, pārbaudiet sensora uztveramību. Skatiet nodaļas "Ruļļu preses lietotnes izmantošana" sadaļu "Sensoru un slēdžu pārbaude".



CC501996

A—Galvskrūve
B—Sensors kronšteins
C—Priekšgriezēja naža
sensors (2. komplekts)

D—Atstatums
E—Priekšgriezēja naža
caurule

GA87848,0001099 -25-20JAN21-2/2

CC501996—UN—05JAN21

Ruļļu preses griešanās ātruma sensora SB365 regulēšana

1. Pagrieziet ruļļu presi ar roku tā, lai zobrats (A) atrodas attēlā redzamajā stāvoklī. Skatiet sadaļas "Ruļļu preses darbība – vispārīgs lietojums" tēmu "Ruļļu preses griešana ar roku".
2. Atslaidiet fiksējošos uzgriežņus (B), tad bīdīet sensoru (C), līdz tiek sasniegts norādītais attālums (D).

Tehniskie dati

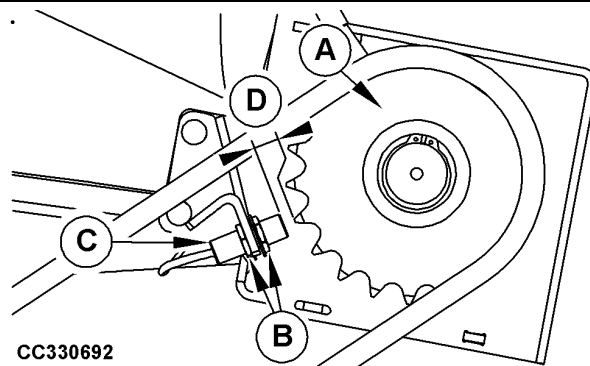
Pārnesuma
sensors—Attālums..... 2–4 mm
(5/64—10/64 in)

3. Raugieties, lai sensora centra līnija (C) būtu savietota ar zobrata (A) centra līniju.
4. Pievelciet pretuzgriežņus (B) atbilstoši norādītajai specifikācijai.

Tehniskie dati

Pretuzgriežņi—Griezes
moments..... 23 N m
(17 lb-ft)

5. Vairākas reizes pagrieziet ruļļu presi, lai pārbaudītu, vai sensors (C) nesaskaras ar zobratu (A).



CC330692

A—Zobrats
B—Pretuzgriežnis

C—Ruļļu preses griešanās
ātruma sensors
D—Attālums

6. Izmantojot monitoru, pārbaudiet sensora uztveramību. Skatiet nodaļas "Ruļļu preses lietotnes izmantošana" sadaļu "Sensoru un slēdžu pārbaude".

TL81334,000069A -25-28MAY19-1/1

CC330692—UN—08SEP17

Apvalka fiksatora regulēšana

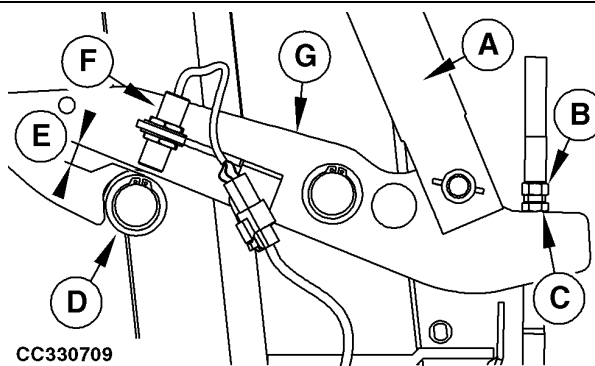
SVARĪGI: Lai nepieļautu apvalka atvēršanos ruļļu preses darbības laikā, pareizi jānoregulā apvalka fiksators (G).

1. Pilnībā aizveriet apvalku. Apvalka hidrauliskajiem cilindriem jābūt pilnībā ievilktiem.
2. Ja nepieciešams, noņemiet tīkla ruļļa un/vai auklas spoļu nodalījumu, lai nodrošinātu piekļuvi.
3. Pārbaudiet, vai attālums (E) atbilst specifikācijai. Ja nepieciešams, rīkojieties, kā norādīts tālāk.

Tehniskie dati

No apvalka fiksatora līdz apvalka fiksatora iemavai—Attālums..... 1—2 mm
(3/64—5/64 in)

4. Atbrīvojiet kontruzgriežni (B).
5. Noregulējiet uzgriežni (C), lai nodrošinātu norādīto attālumu (E).
6. Pievelciet kontruzgriežni (B).
7. Pārbaudiet, vai apvalka fiksatora sensors ir noregulēts pareizi. Skatiet "Apvalka fiksatora sensoru SB3310 un SB3311 regulēšana" šakā nodaļā.



A—Apvalka cilindrs
B—Pretuzgriežnis
C—Uzgriežnis
D—Apvalka fiksatora iemava

E—Attālums
F—Sensors
G—Apvalka fiksators

8. Atkārtojiet tās pašas darbības pretējā pusē.
9. Uztādiet atpakaļ tīkla ruļļa un/vai auklas spoļu nodalījumu, ja tas tika noņemts.

GA87848,00006E7 -25-28JUN18-1/1

Lūkas fiksatoru sensoru SB3310 un SB3311 regulēšana

1. Pilnībā aizveriet apvalku. Lūkas hidrauliskajiem cilindriem jābūt pilnībā ievilktiem.
2. Ja nepieciešams, noņemiet tīkla ruļļa un/vai auklas spoļu nodalījumu, lai nodrošinātu piekļuvi.
3. Pārbaudiet, vai apvalks ir pareizi nofiksēts. Noregulējiet lūkas fiksatoru, ja nepieciešams. Skatiet tēmu "Sensors uztveres zonas identificēšana" šajā sadaļā.
4. Atbrīvojiet kontruzgriežņus (A) un tad bīdiet sensoru (D), līdz tiek sasniegts norādītais attālums (F).

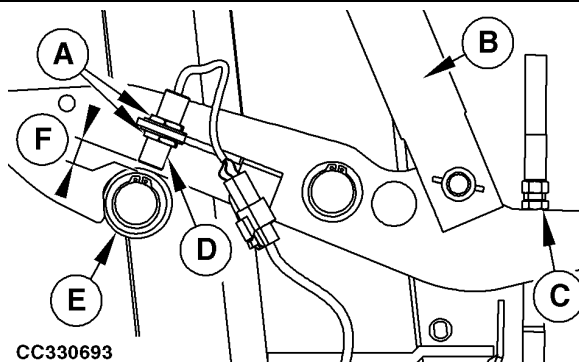
Tehniskie dati

No sensora līdz iemavai—Attālums..... 2,5—3,5 mm
(3/32—9/64 in)

5. Raugieties, lai sensora centra līnija (D) būtu savietota ar iemavu (E).
6. Pievelciet pretuzgriežņus (A) atbilstoši norādītajai specifikācijai:

Tehniskie dati

Pretuzgriežņi—Griezes moments..... 23 N m
(17 lb·ft)



A—Pretuzgriežnis
B—Apvalka cilindrs
C—Regulēšanas skrūve

D—Sensors
E—Lūkas fiksatora iemava
F—Attālums

7. Atkārtojiet tās pašas darbības pretējā pusē.
8. Izmantojot monitoru, pārbaudiet, vai sensori tiek uztverti. Skatiet nodaļas "Ruļļu preses lietotnes izmantošana" sadaļu "Sensoru un slēdžu pārbaude".
9. Uztādiet atpakaļ tīkla ruļļa un/vai auklas spoļu nodalījumu, ja tas tika noņemts.

TL81334,0000699 -25-28MAY19-1/1

Tīkla griešanas sensora SB414 regulēšana

1. Noņemiet tīkla tīšanas nodalījuma pārsegu, lai nodrošinātu piekļuvi.
2. Atskrūvējiet uzgriežņus (B) un bīdiet sensoru (C), līdz tiek sasniegts norādītais attālums (A).

Tehniskie dati

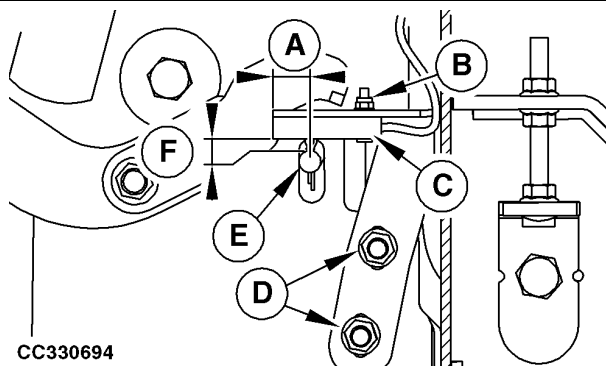
No sensora līdz
tīkla tīšanas
kātam—Attālums..... 15–19 mm
(19/32—3/4 in)

3. Pievelciet uzgriežņus (B).
4. Atskrūvējiet uzgriežņus (D) un bīdiet sensoru (C), līdz tiek sasniegts norādītais attālums (F).

Tehniskie dati

No sensora līdz
tīkla tīšanas
kātam—Attālums..... 0,5–2 mm
(1/64—3/32 in)

5. Pievelciet uzgriežņus (D).



A—Attālums
B—Uzgrieznis
C—Tīkla nogriešanas sensors
D—Uzgrieznis
E—Tīkla tīšanas kāts
F—Attālums

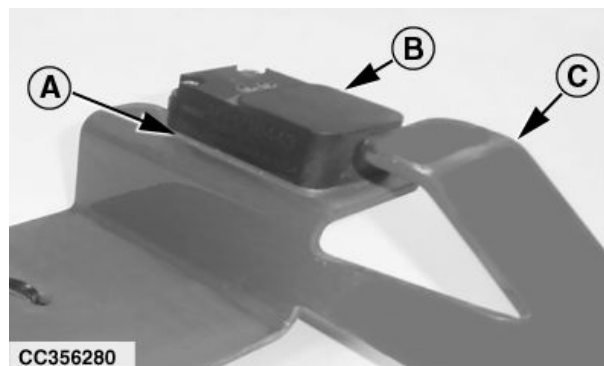
6. Izmantojot monitoru, pārbaudiet sensora uztveramību. Skatiet nodaļas "Ruļļu preses lietotnes izmantošana" sadaļu "Sensoru un slēdžu pārbaude".
7. Uztādiet tīkla tīšanas nodalījuma pārsegu.

TL81334.0000698 -25-28MAY19-1/1

B-Wrap sensora SB416 regulēšana (ja ir uzstādīts)

Sensors (B) ir uzmontēts uz balsteņa (C), izmantojot skrūves, pretuzgriežņus un starplikas (A). Kad sensors uzstādīts, tam (B) jābūt vērstam pret siksnu.

A—Starplika
B—Sensors
C—Balstenis



TL81334.00003B7 -25-02AUG18-1/2

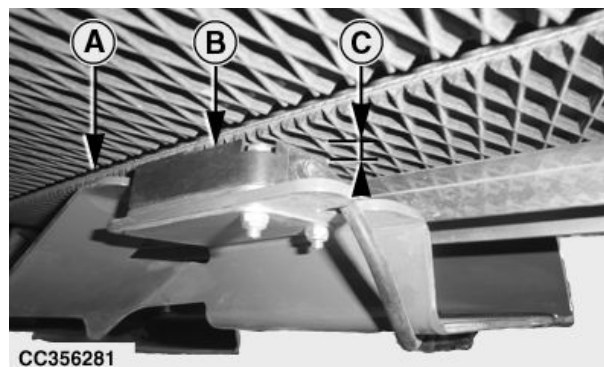
Attālumam (C) starp sensora augšpusi (B) un siksnu (B) jāatbilst specifikācijā noteiktajai vērtībai:

Tehniskie dati

Sensors pret
siksnu—Attālums..... 4–8 mm (0,16–0,31 in)

Lai panāktu norādīto attālumu starp sensoru (B) un balsteni, pēc vajadzības pievienojiet vai izņemiet starplikas.

A—Siksna
B—Sensors
C—Attālums



TL81334.00003B7 -25-02AUG18-2/2

Auklas tīšanas sistēmas regulēšanas saraksts

Ja, strādājot uz lauka, rodas problēmas ar auklas tīšanu, jāveic tālāk norādītā regulēšana.

- Noregulējiet auklas sistēmas strēles pozīciju.
- Noregulējiet auklas sistēmas izpildmehānisma pozīciju.
- Noregulējiet auklas spriegošanas plāksnes spaili.

- Noregulējiet auklas spriegošanas plāksni.
- Noregulējiet skriemeļa skrāpi.
- Nomainiet auklas sistēmas nazi.
- Noregulējiet auklas nogriešanas garumu.
- Auklas tīšanas izpildmehānisma kalibrēšana: Skatiet nodaļas "Ietinošās ruļļu preses lietotnes izmantošana" sadaļu "Tīkla tīšanas izpildmehānisma MB421 kalibrēšana".

GA87848,0000FA2 -25-10SEP20-1/1

Auklas strēles stāvokļa regulēšana (caurules strēles)

1. Atveriet auklas tīšanas sistēmas pārsegu (A).
2. Kad auklas strēle (E) un (G) ir ievirzīta, pārbaudiet vai attālums (F) atbilst specifikācijai.

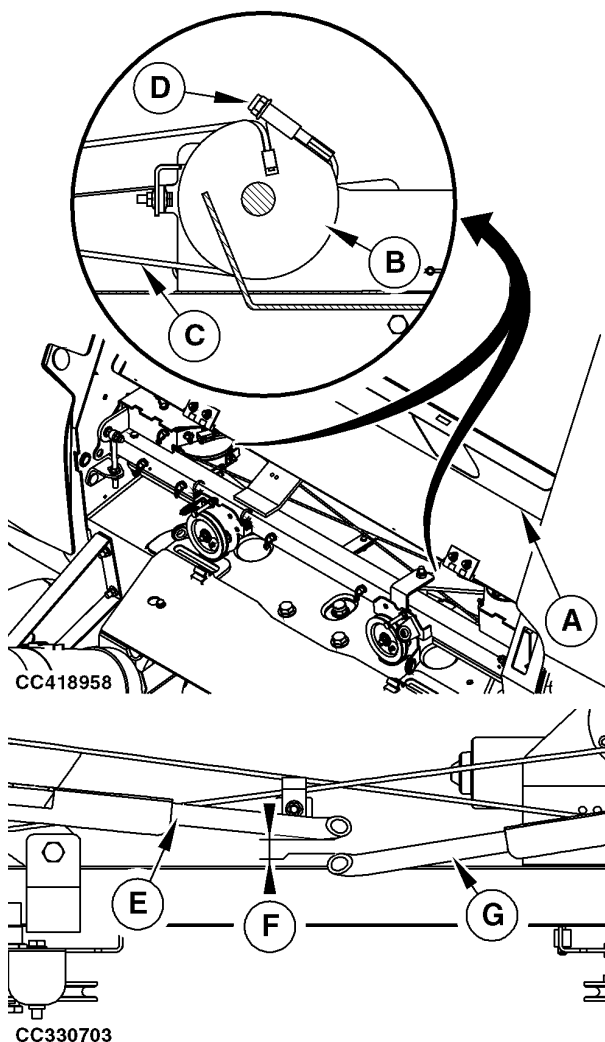
Tehniskie dati

No kreisās puses auklas strēles līdz labās puses auklas strēlei—Attālums..... 10–14 mm
(25/64–35/64 collas)

- Ja atbilst, turpiniet ar 5. darbību
 - Ja neatbilst, pārejiet uz nākamo darbību.
3. • Ja attālums (F) ir mazāks par tehniskajos datos norādīto, rīkojieties, kā norādīts tālāk.
 - a. Atgrieziet valītgāk uzgriezni (D) labajā pusē.
 - b. Lai noregulētu atstatumu (F), pievelciet uzgriezni (D) kreisajā pusē.
 - c. Pievelciet uzgriezni (D) labajā pusē.
 - Ja attālums (F) ir lielāks par tehniskajos datos norādīto, veiciet tālāk aprakstītās darbības.
 - a. Atbrīvojiet uzgriezni (D) kreisajā pusē.
 - b. Pievelciet uzgriezni (D) labajā pusē, lai noregulētu atstatumu (F).
 - c. Pievelciet uzgriezni (D) kreisajā pusē.
4. Pārbaudiet, vai attālums (F) atbilst specifikācijai.
 - Ja atbilst, pārejiet uz nākamo darbību
 - Ja neatbilst, pārejiet uz 2. darbību

A—Auklas tīšanas sistēmas pārsegs
B—Skriemeļis
C—Troše
D—Uzgrieznis

E—Labās puses strēle
F—Atstatums
G—Kreisās puses strēle



CC418958 —UN—14DEC20

CC330703 —UN—22SEP17

Turpinājums nākamajā lappusē

GA87848,0001077 -25-23DEC20-1/3

5. Pilnībā izvirkiet auklas strēli (F).

6. Pārbaudiet, vai attālums (E) atbilst specifikācijai:

Tehniskie dati

No auklas sviras
līdz ruļļu kameras
rāmim—Attālums..... 25–35 mm
(1–1 3/8 collas)

- Ja atbilst: Pārejiet uz 10. darbību.
- Ja neatbilst: Pārejiet pie nākamās darbības.

7. Atskrūvējiet uzgriežņus (G).

8. Ievilkiet vai izvirkiet auklas strēli līdz norādītajam attālumam (E).

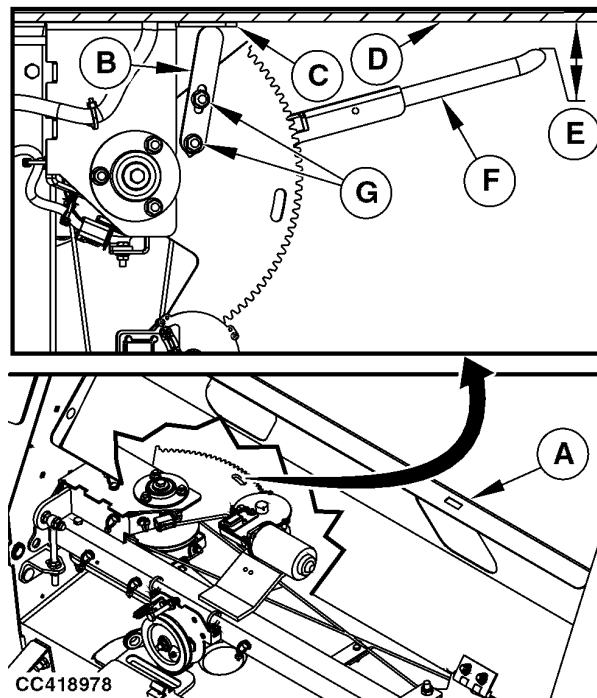
9. Pārvietojiet atduri (B) līdz sadursmei ar kronšteinu (C).

10. Pievelciet uzgriežņus (G).

11. Kalibrējiet auklas motoru. Skatiet nodaļas "Ietinošās ruļļu preses lietotnes izmantošana" sadaļu "Tīkla tīšanas izpildmehānisma MB421 kalibrēšana".

A—Auklas tīšanas sistēmas
pārsegs
B—Atdure
C—Auklas tīšanas sistēmas
kronšteins
D—Ķīpas kameras rāmis

E—Atstatums
F—Auklas strēle
G—Uzgrieznis



CC418978 —UN—16DEC20

GA87848,0001077 -25-23DEC20-2/3

12. Pārbaudiet, vai strēle (B) atrodas iespējami tuvu augšējam sākuma rullim (Nr. 3) (C), nesaskaroties ar to.

Tehniskie dati

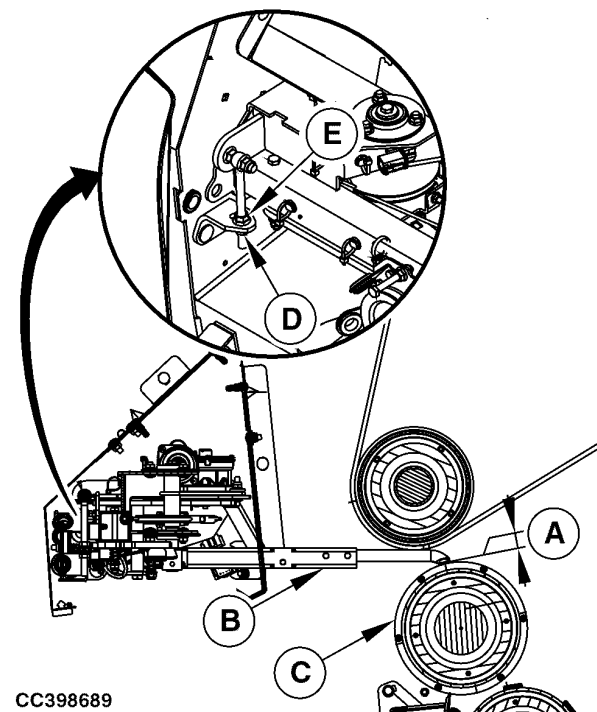
No auklas strēles līdz
augšējam sākuma
rullim (Nr. 3)—Attālums..... iespējami tuvāk, bez saskares

13. Ja attālums (A) neatbilst specifikācijai, veiciet zemāk norādītās darbības auklas tīšanas sistēmas abās pusēs:

- Lai palielinātu attālumu:
 - a. Atlaidiet skrūvi (E).
 - b. Pievelciet skrūvi (D).
 - c. Pievelciet skrūvi (E).
- Lai samazinātu attālumu:
 - a. Atlaidiet skrūvi (D).
 - b. Pievelciet skrūvi (E).
 - c. Pievelciet skrūvi (D).

A—Atstatums
B—Auklas strēle
C—Augšējais sākuma
rullis (nr. 3)

D—Uzgrieznis
E—Uzgrieznis



CC398689 —UN—16JAN20

GA87848,0001077 -25-23DEC20-3/3

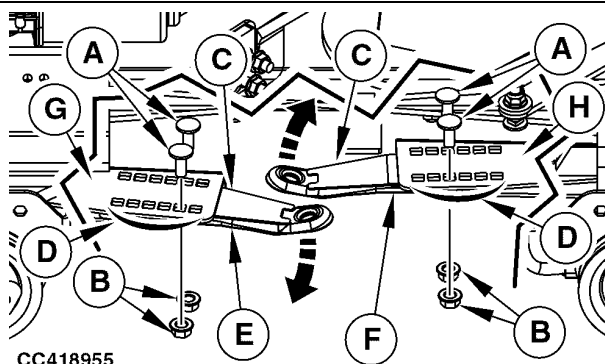
Auklas strēles stāvokļa regulēšana (regulējamas strēles)

1. Atveriet lūku un nostipriniet to.
2. Ieslēdziet stāvbremzi un/vai pārslēdziet transmisiju stāvoklī PARK (Stāvēšana), izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet atslēgu.
3. Atveriet auklas tīšanas sistēmas pārsegu.
4. Noskrūvējiet uzgriežņus (B).
5. Izskrūvējiet skrūves (A).
6. Salāgojiet atsperes plāksni (C) un auklas strēles pagarinājuma (E) un (F) atveres ar vajadzīgajām atverēm (D) auklas strēlēm (G) un (F).

PIEZĪME: Attēlā parādīts rūpnīcas iestatījums:

- Auklas strēle (G) labajā pusē: 2. atvere no strēles gala, kā parādīts.
- Auklas strēle (H) kreisajā pusē: 3. atvere no strēles gala, kā parādīts.

7. Ievietojiet skrūves (A) un uzskrūvējiet uzgriežņus (B).
8. Pavelciet auklas strēles pagarinājumu (E) un pievelciet uzgriezni (B).



CC418955

A—Skrūve
B—Uzgrieznis
C—Atsperplāksne
D—Atvere

E—Auklas strēles pagarinājums
F—Auklas strēles pagarinājums
G—Auklas strēle labajā pusē
H—Auklas strēle kreisajā pusē

9. Pabīdiet auklas strēles pagarinājumu (F) un pievelciet uzgriezni (B).

GA87848,0001078 -25-23DEC20-1/4

10. Pilnībā izbīdiet auklas strēles ar monitoru.
11. Pārbaudiet, vai attālums (A) atbilst specifikācijai:

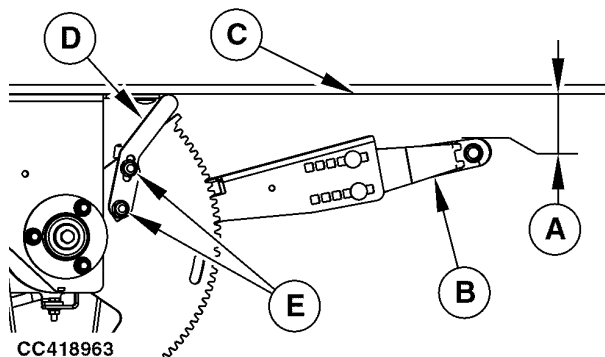
Tehniskie dati

No auklas strēles labajā pusē līdz ķīpu kameras rāmim—Attālums..... 25–35 mm
(1–1-3/8 collas)

- Ja atbilst: Pārejiet uz 15. darbību.
- Ja neatbilst: Pārejiet pie nākamās darbības.

12. Noregulējiet attālumu (A), kā norādīts tālāk.

- a. Atbrīvojiet uzgriežņus (E).
- b. Ievelciet vai izbīdiet auklas strēli (B) līdz norādītajam attālumam (A).
- c. Pārvietojiet atduri (D), lai tā saskaras ar ķīpu preses kameras rāmi (C).
- d. Pievelciet uzgriežņus (E).



CC418963

A—Atstatums
B—Auklas strēle
C—Ķīpas kameras rāmis

D—Beigt
E—Uzgrieznis

Turpinājums nākamajā lappusē

GA87848,0001078 -25-23DEC20-2/4

13. Izmēriet attālumu (B).

PIEZĪME: Attālums (B) ir atkarīgs no attāluma (A).

14. Pārbaudiet, vai attālums (B) ir attāluma robežās no 0 līdz 15 mm (A).

Attāluma (B) piemērs attiecībā pret attālumu (A)	
Attālums (A)	Attālums (B)
25 mm	10–25 mm
30 mm	15–30 mm
35 mm	20–35 mm

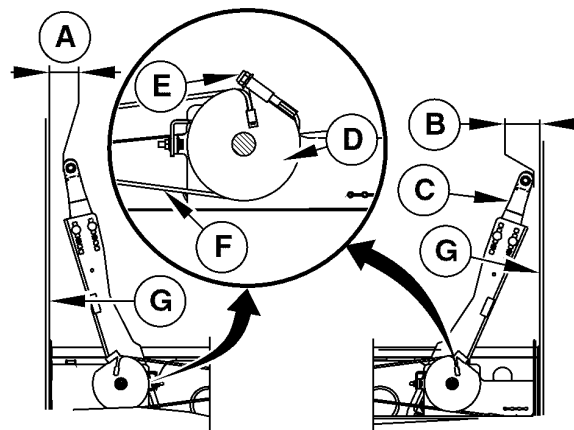
- Ja atbilst: Pārejiet uz 18. darbību.
- Ja neatbilst: Pārejiet pie nākamās darbības.

15. Noregulējiet attālumu (B), kā norādīts zemāk.

- Ja attālums (B) ir mazāks par tehniskajos datos norādīto, rīkojieties, kā norādīts tālāk.
 1. Atlaidiet uzgriezni (D) labajā pusē.
 2. Lai noregulētu attālumu (B), pievelciet uzgriezni (E) kreisajā pusē.
 3. Lai noregulētu attālumu (B), pievelciet uzgriezni (E) kreisajā pusē.

- Ja attālums (B) ir lielāks par tehniskajos datos norādīto, veiciet zemāk aprakstītās darbības.
 1. Atlaidiet uzgriezni (E) kreisajā pusē.
 2. Pievelciet uzgriezni (E) labajā pusē, lai noregulētu attālumu (B).
 3. Pievelciet uzgriezni (E) kreisajā pusē.

16. Pārbaudiet, vai auklas strāles tīšanas cikla laikā nepārklājas.



CC418964

A—Atstatums
B—Atstatums
C—Auklas strāle
D—Skriemelis

E—Uzgrieznis
F—Troše
G—Ķīpas kameras rāmis

PIEZĪME: It īpaši cikla beigās.

- Ja atbilst: Pārejiet pie nākamās darbības.
- Ja neatbilst: Palielinātu attālumu (B). Tālāk ar 15 darbību.

17. Kalibrējiet auklas motoru. Skatiet nodaļas "Ietinošās ruļļu preses lietotnes izmantošana" sadaļu "Tīkla tīšanas izpildmehānisma MB421 kalibrēšana".

Turpinājums nākamajā lappusē

GA87848,0001078 -25-23DEC20-3/4

CC418964 —UN—14DEC20

18. Pārbaudiet, vai strēle (B) atrodas iespējami tuvu augšējam sākuma rullim (Nr. 3) (C), nesaskaroties ar to.

Tehniskie dati

No auklas strēles līdz
augšējam sākuma
rullim (Nr. 3)—Attālums..... iespējami tuvāk, bez saskares

19. Ja attālums (A) neatbilst specifikācijai, veiciet zemāk norādītās darbības auklas tīšanas sistēmas abās pusēs:

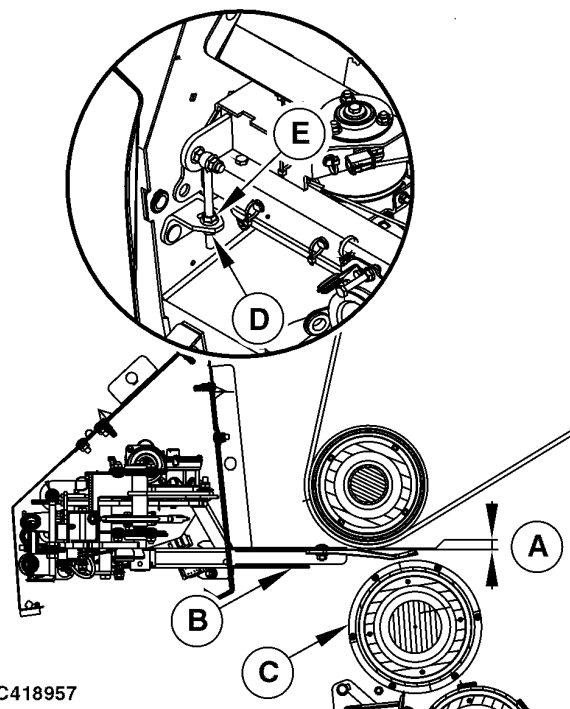
- Lai palielinātu attālumu (A):
 - a. Atlaidiet skrūvi (E).
 - b. Pievelciet skrūvi (D).
 - c. Pievelciet skrūvi (E).
- Lai samazinātu attālumu (A):
 - a. Atlaidiet skrūvi (D).
 - b. Pievelciet skrūvi (E).
 - c. Pievelciet skrūvi (D).

20. Aizveriet auklas tīšanas pārsegu (A).

A—Atstatums
B—Auklas strēle
C—Augšējais startera
rullis (nr. 3)

D—Uzgrieznis
E—Uzgrieznis

CC418957



CC418957 —UN—14DEC20

GA87848,0001078 -25-23DEC20-4/4

Auklas tīšanas sistēmas izpildmehānisma stāvokļa regulēšana

1. Atveriet auklas tīšanas sistēmas pārsegu (A).
2. Pārbaudiet, vai skrūve (E) ir pievilkta līdz norādītajai griezes momenta vērtībai.

Tehniskie dati

Auklas tīšanas sistēmas ķēdesrata skrūve—Griezes moments.....2–4 Nm
(1,5–3 mārc. uz pēdu)

Ja nepieciešams, pievelciet skrūvi (E) līdz specifikācijā norādītajam griezes momentam.

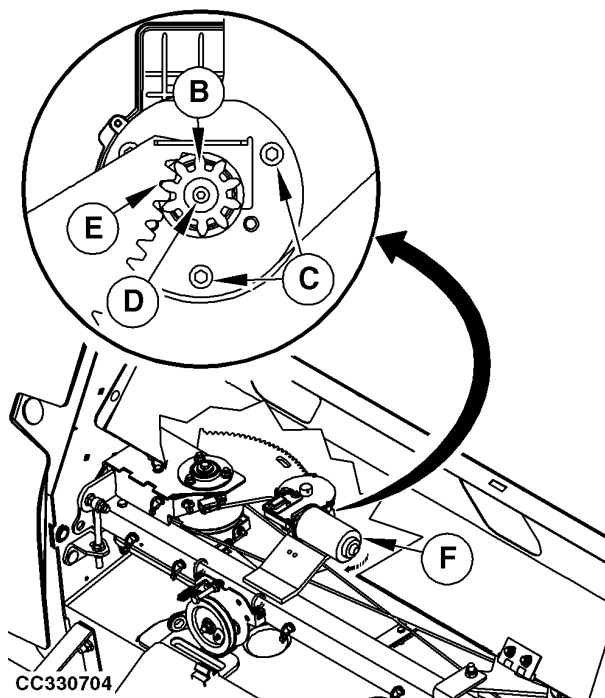
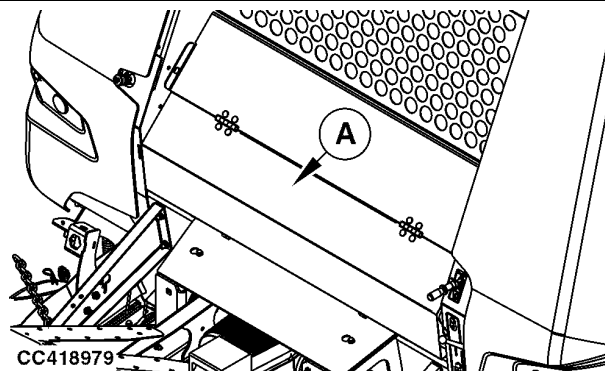
3. Atlaidiet skrūvi (C).
4. Spiediet auklas izpildmehānismu (F) līdz ķēdesrata zobs (B) saskaras ar robstieņa zoba apakšdaļu (D).
5. Pievelciet skrūvi (C) ar norādīto griezes momentu.

Tehniskie dati

Auklas tīšanas izpildmehānisma skrūve—Griezes moments.....8–10 Nm
(6–7,5 mārc. uz pēdu)

6. Aizveriet auklas tīšanas sistēmas pārsegu (A).

A—Auklas tīšanas sistēmas pārsegs	D—Skrūve
B—Ķēdesrata zobs	E—Zobstieņa apakšdaļa
C—Skrūve	F—Auklas motors



CC418979 —UN—18DEC20

CC330704 —UN—28SEP17

GA87848,000107A -25-18JAN21-1/1

Auklas tīšanas spriegošanas plāksnes skavas regulēšana

1. Atveriet auklas tīšanas sistēmas pārsegu (A).
2. Pārbaudiet, vai attālums (C) atbilst tehniskajiem datiem.

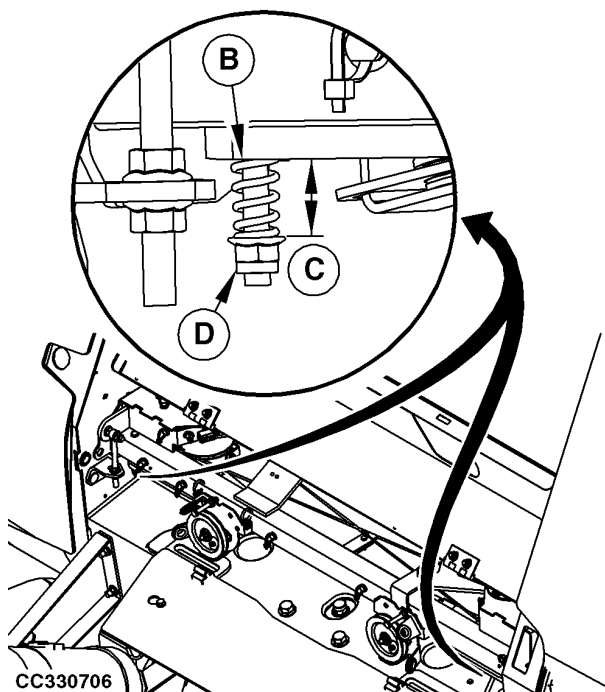
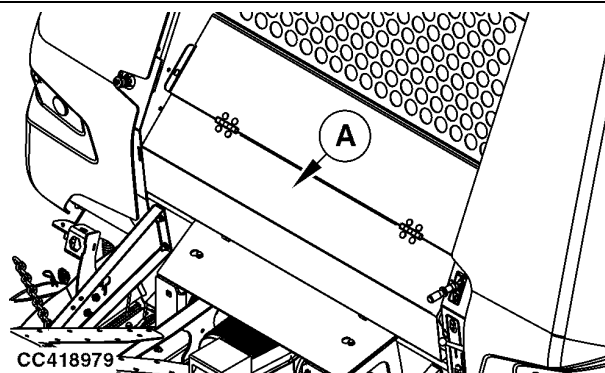
Tehniskie dati

Auklas tīšanas skava—Attālums..... 23–25 mm
(29/32–1-1/16 collas)

3.
 - Ja attālums (C) ir mazāks par specifikācijā norādīto vērtību, atbrīvojiet uzgriezni (D).
 - Ja attālums (C) ir lielāks par tehniskajos datos norādīto, pievelciet uzgriezni (D).
4. Aizveriet auklas tīšanas sistēmas pārsegu (A).

A—Auklas tīšanas sistēmas pārsegs
B—Atspere

C—Atstatums
D—Uzgrieznis



CC418979 —UN—18DEC20

CC330706 —UN—28SEP17

GA87848,000107B -25-18JAN21-1/1

Auklas tīšanas spriegošanas plāksnes regulēšana

1. Atveriet auklas tīšanas sistēmas pārsegu (A).
2. Pārbaudiet, vai attālums (C) atbilst tehniskajiem datiem.

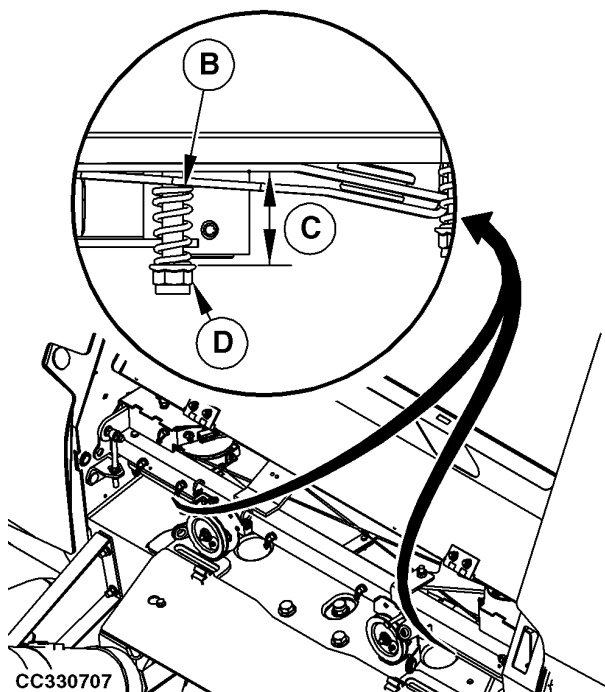
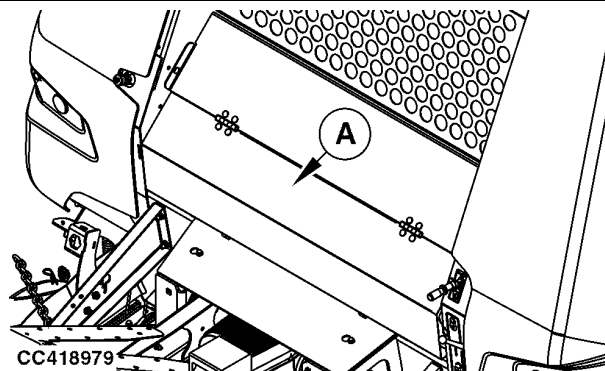
Tehniskie dati

Auklas nospriegošanas
plāksne—Attālums..... 31–33 mm
(1-1/4–1-5/16 collas)

3.
 - Ja attālums (C) ir mazāks par specifikācijā norādīto vērtību, atbrīvojiet uzgriezni (D).
 - Ja attālums (C) ir lielāks par tehniskajos datos norādīto, pievelciet uzgriezni (D).
4. Aizveriet auklas tīšanas sistēmas pārsegu (A).

A—Auklas tīšanas sistēmas
pārsegs
B—Atspere

C—Atstatums
D—Uzgrieznis



CC418979 —UN—18DEC20

CC330707 —UN—28SEP17

GA87848,000107C -25-18JAN21-1/1

Auklas tīšanas skriemeļa skrāpja regulēšana

1. Atveriet auklas tīšanas sistēmas pārsegu (A).
2. Pārbaudiet, vai skriemeļa skrāpis (B) atrodas skriemeļa rievas vidū (D). Ja tā nav, rīkojieties, kā aprakstīts turpmāk.
3. Atskrūvējiet uzgriezni (C).
4. Pārvietojiet skriemeļa skrāpi skriemeļa rievas vidū (D).

SVARĪGI: Pārliecinieties, ka skrāpja pirksts (B) nepieskaras skriemeļa rievai (D).

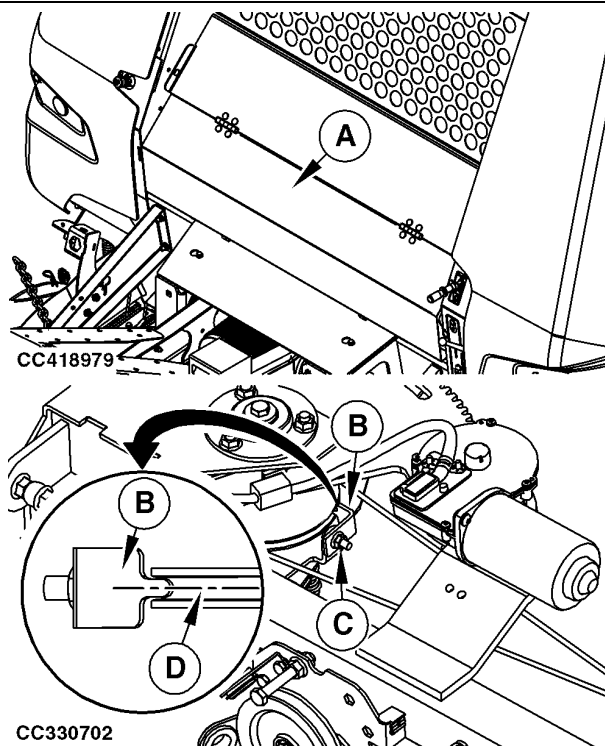
5. Pievelciet uzgriezni (C).
6. Aizveriet auklas tīšanas sistēmas pārsegu (A).

A—Auklas tīšanas sistēmas pārsegs

B—Skriemeļa skrāpis

C—Uzgrieznis

D—Skriemeļa rieva



CC418979 —UN—18DEC20

CC330702 —UN—22SEP17

GA87848,000107D -25-18JAN21-1/1

Auklas tīšanas naža nomaīņa

1. Atveriet auklas tīšanas sistēmas pārsegu (A).
2. Ievelciet auklas tīšanas strēli.

⚠ UZMANĪBU: Lai izvairītos no traumas, lietojot auklas tīšanas sistēmas nazi, uzvelciet aizsargcimdus.

3. Atļaidiet uzgriežņus (C).
4. Nomainiet nazi (E).

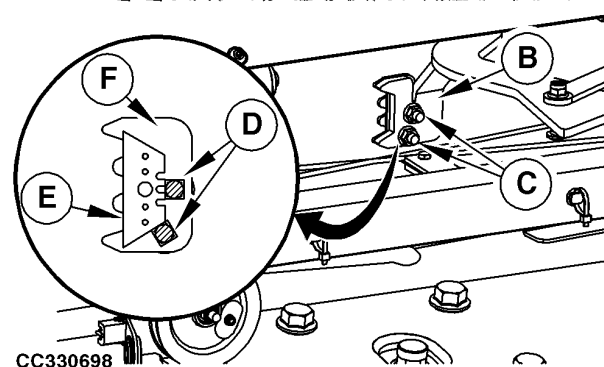
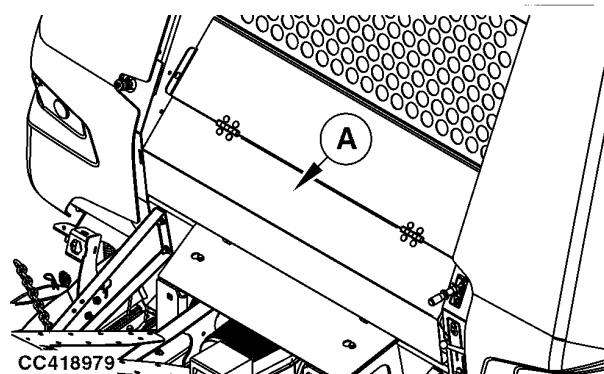
SVARĪGI: Skrūvēm (D) jābūt pareizi ievietotām kronšteinās (B) un (F).

Nazim (E) jābūt saskārtam ar skrūvi (D).

5. Pievelciet uzgriežņus (C).
6. Aizveriet auklas tīšanas sistēmas pārsegu (B).

A—Auklas tīšanas sistēmas pārsegs
B—Kronšteins
C—Uzgrieznis

D—Skrūve
E—Nazis
F—Kronšteins



GA87848,000107E -25-18JAN21-1/1

TS268 —UN—23AUG88

CC418979 —UN—18DEC20

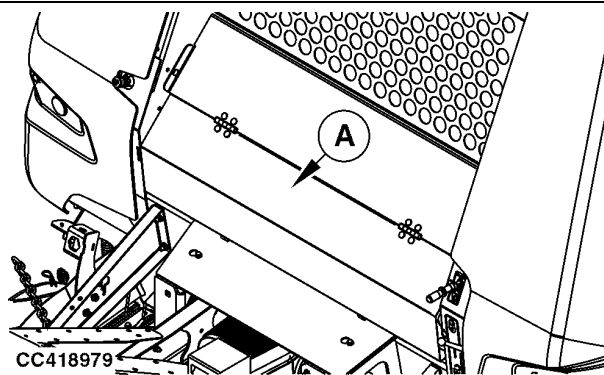
CC330698 —UN—22SEP17

Auklas nogriešanas garuma regulēšana

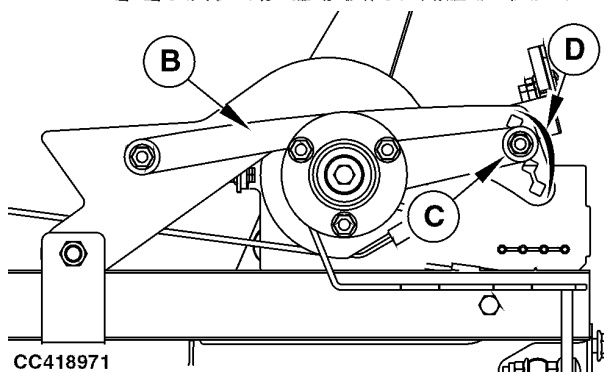
1. Atveriet auklas tīšanas sistēmas pārsegu (A).
2. Pārbaudiet, vai skrūve (B) atrodas naža stienā (B) otrajā atverē (D), kā parādīts.
 - Ja atbilst: Auklas nogriešanas garums ir atbilstošs.
 - Ja neatbilst: Pārejiet pie nākamās darbības.
3. Izskrūvējiet skrūvi (C).
4. Pārvietojiet naža stieni (B), kā parādīts.
5. Pievelciet skrūvi (C).
6. Aizveriet auklas tīšanas sistēmas pārsegu (A).

A—Auklas tīšanas sistēmas
pārsegs
B—Naža stienis

C—Skrūve (rūpnīcas
iestatījums)
D—Atvere



CC418979 —UN—18DEC20



CC418971 —UN—17DEC20

GA87848,000107F -25-18JAN21-1/1

Pārbaudiet tīkla tīšanas ierīci

Ja, strādājot uz lauka, rodas problēmas ar tīkla griešanu vai tīšanu, ir jāveic šāda procedūra.

Pārbaudes procedūra ietver dažādus veicamos testus:

- 1. tests: pārbaudiet naža un pretnaža pozīciju
- 2. tests: pārbaudiet kustīgā stieņa brīv kustību
- 3. tests: tīkla padeves veltņa spiediena pārbaude

- 4. tests: 9. ruļļa pozīcijas pārbaude
- 5. tests: pārbaudiet piedziņas siksnas spriegojumu
- 6. tests: pārbaudiet tīkla padeves ruļļa bremzi
- 7. tests: tīkla apakšējās vadīklas pozīcijas pārbaude

PIEZĪME: Ja testu rezultāti ir labi, tīkla tīšanas ierīce ir noregulēta pareizam darbam uz lauka.

NB02380,00004F2 -25-04OCT17-1/1

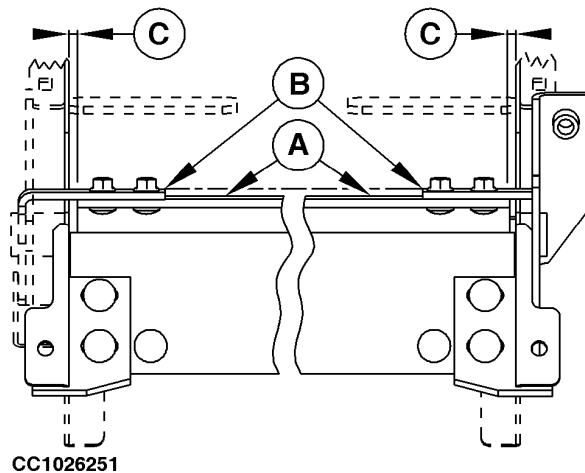
Naža un pretnaža pozīcijas pārbaude (1. tests)

PIEZĪME: Ja, strādājot uz lauka, rodas nopietnas tīkla griešanas problēmas, jāpārbauda pretnaža pozīcija (attiecībā pret nazi).

1. Saglabāji tīkla izpildmehānismu ievilkto.
2. Pārbaudiet vai abi pretnažu atbalsti (B) ir salāgoti.
3. Centrējiet pretnazi (A) starp sāniskajiem atbalstiem, lai abās pusēs iegūtu specifikācijā norādīto attālumu (C).

Tehniskie dati

No pretnaža līdz sāniskajam atbalstam—Attālums..... 5 ±2 mm
(3/16 ± 5/64 collas)



A—Pretnazis
B—Pretnaža atbalsts

C—Attālums

CC1026251—UN—27OCT04

Turpinājums nākamajā lappusē

NB02380,00004F9 -25-21SEP17-1/3

4. Pārbaudiet, vai pretnazis (A) novietots pretī nazim (D) visā platumā.

SVARĪGI: Saskarei jānotiek naža asās puses vidusdaļā, kā attēlots.

Atstarpei (E) nesaskaršanās zonā nevajadzētu pārsniegt specifikācijā norādītās vērtības:

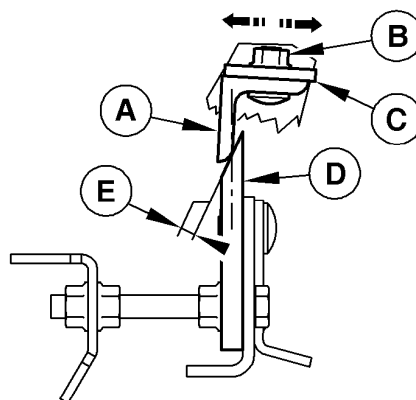
Tehniskie dati

Pretnazis līdz
nazim—Atstarpe..... 0,5 mm maksimums
(1/64 collas maksimums)

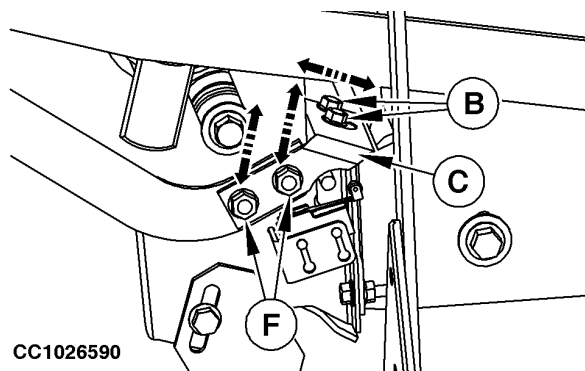
Ja nepieciešams, veiciet atstarpes (E) regulēšanu sekojoši:

- Atbrīvot uzgriežņus (B) un (F).
- Pārvietojiet pretnazi (A) un pretnaža atbalstu (C), lai iegūtu specifikācijā noteikto atstarpi (E).
- Pievelciet uzgriežņus (A) un (F).

A—Pretnazis
B—Uzgriežņi
C—Pretnaža atbalsts
D—Nazis
E—Atstarpe
F—Uzgriežņi



CC1026591



CC1026590

NB02380,00004F9 -25-21SEP17-2/3

CC1026591 —UN—27OCT04

CC1026590 —UN—27OCT04

5. Ja pretnazis (A) nav pilnībā viss pāri platumam, saskaroties ar nazi (B), veiciet atstarpes (E) regulēšanu šādi:

- Atbrīvojiet kontruzgriežņi (C).
- Pievelciet uzgriežņi (D) lai saliktu nazi (B) un iegūtu vajadzīgo atstarpi (E).

Tehniskie dati

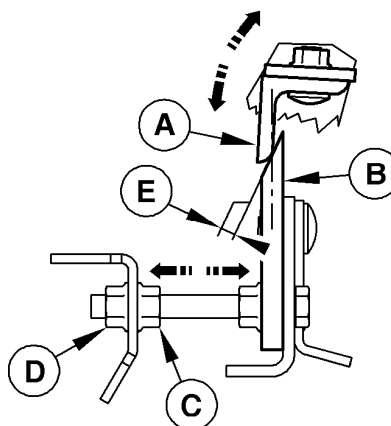
Pretnazis līdz
nazim—Atstarpe..... 0,5 mm maksimums
(1/64 collas maksimums)

- Pēc noregulēšanas pievelciet kontruzgriežņi (C).

6. Izvirziet un ievirziet tīkla izpildmehānismu. Pārbaudiet atstarpi (E) un, ja nepieciešams, atkārtojiet procedūru.

Veiciet 2 testa procedūru.

A—Pretnazis
B—Nazis
C—Kontruzgriežņi
D—Uzgriežņi
E—Atstarpe

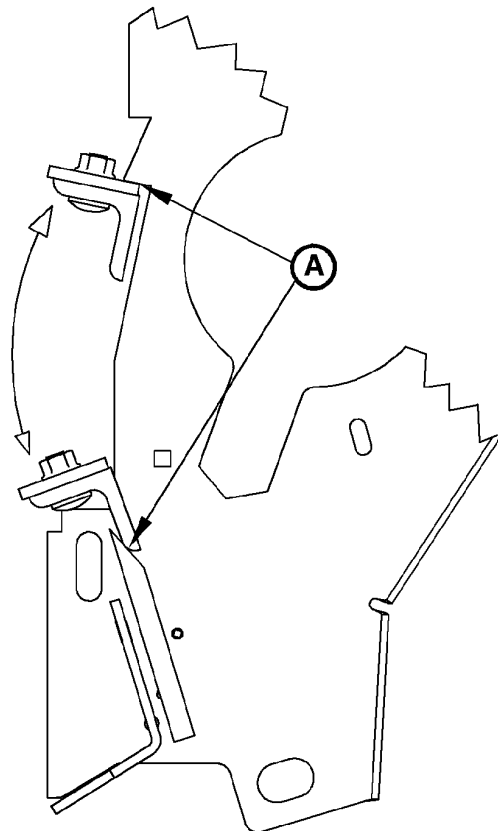


CC1026592

NB02380,00004F9 -25-21SEP17-3/3

CC1026592 —UN—27OCT04

Pagriešanas stieņa brīvas kustības pārbaude (2. tests)



CC1019126

A—Aizturi

SVARĪGI: Pirms veicat šo testu, pārliecinieties, ka 1. testa rezultāti ir PAREIZI. Izpildiet attiecīgos testus, kas ir aprakstīti šajā nodaļā.

Veiciet tālāk norādītās darbības.

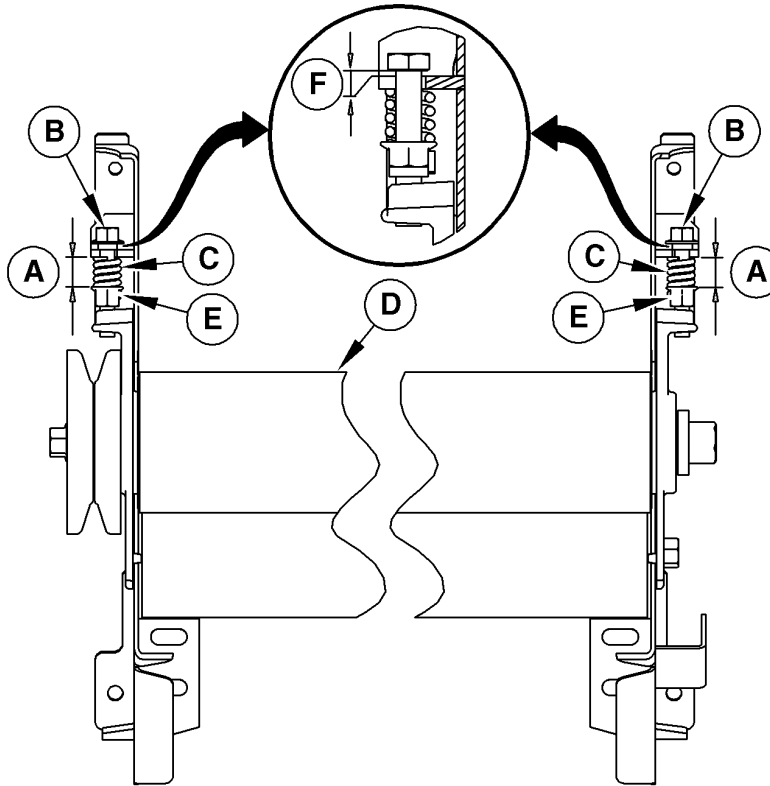
Kad izpildmehānisms ir atvienots, pārliecinieties, ka pagriešanas stieņa kustības ir brīvas, un tas nesaskaras ar sānu balstiem starp atduriem (A).

Veiciet 3. testu

NB02380,00004F3 -25-20SEP17-1/1

CC1019126 —UN—09FEB01

Tīkla padeves ruļļa spiediena pārbaude (3. tests)



CC329305

CC329305 —UN—23OCT17

A—Garums
B—Skrūve
C—Atspere

D—Gumijas rullis
E—Atsperes ieregulēšanas
uzgrieznis

F—Attālums

SVARĪGI: Pirms veicat šo testu, pārliedzieties, ka 1. un 2. testa rezultāti ir PAREIZI. Izpildiet attiecīgo testu, kas ir aprakstīts šajā nodaļā.

Veiciet tālāk norādītās darbības.

1. Atlaidiet tīkla padeves ruļļa bremzes, skatiet sadaļu "Tīkla ruļļa ievietošana" nodaļā "Ruļļu preses sagatavošana".
2. Noregulējiet attālumu atbilstoši specifikācijai (F), atbrīvojot vai pievelkot skrūvi (B).

Tehniskie dati

No skrūves līdz
leņķim—Attālums..... 2 mm
(3/32 collas)

3. Noregulējiet tīkla padeves ruļļa spiedienu, atbrīvojot vai pievelkot atspere regulēšanas uzgriežņus (E), līdz atspere (C) garums (A) atbilst norādītajiem lielumiem.

Tehniskie dati

Atspere—Garums..... 20,5 ±0,5 mm
(0,8 ± 0,02 collas)

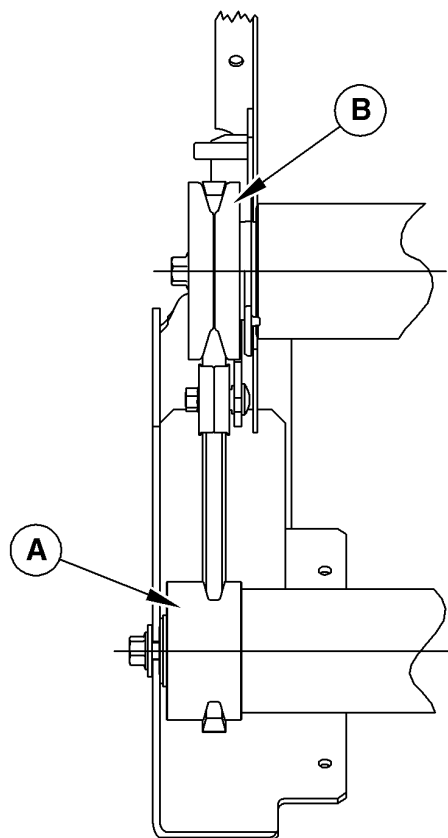
SVARĪGI: Pārliedzieties, vai gumijas rullis un pārklātais rullis, pagriežot to ar roku, brīvi rotē abos virzienos.

4. Novāciet jebkuru citu materiālu vai tīklu starp padeves ruļļiem.

Veiciet 4 testa procedūru.

NB02380,00004F5 -25-23OCT17-1/1

Rulļa nr. 9 pozīcijas pārbaude (4. tests)



CC333381

A—Rullis Nr. 9

B—Gumijas rulļa skriemelis

SVARĪGI: Pirms veicat šo testu, pārliecinieties, ka 1. un 3. testa rezultāti ir PAREIZI. Izpildiet attiecīgo testu, kas ir aprakstīts šajā nodaļā.

SVARĪGI: Pēc katras piedziņas siksnas maiņas pārbaudiet rulļa nr. 9 (A) pozīciju.

Veiciet tālāk norādītās darbības.

Pārbaudiet, vai rulļa nr.9 (A) attālums starp asīm ir no 0,5 līdz 1,5 mm (no 1/64 līdz 1/16 collas) un vai gumijas rulļa

(B) un rulļa nr. 9 skriemeļi ir salāgoti ± 5 mm (2 collas) robežās.

Ja nepieciešams, uzlieciet vai noņemiet starplikas katrā rulļa nr. 9 (A) pusē.

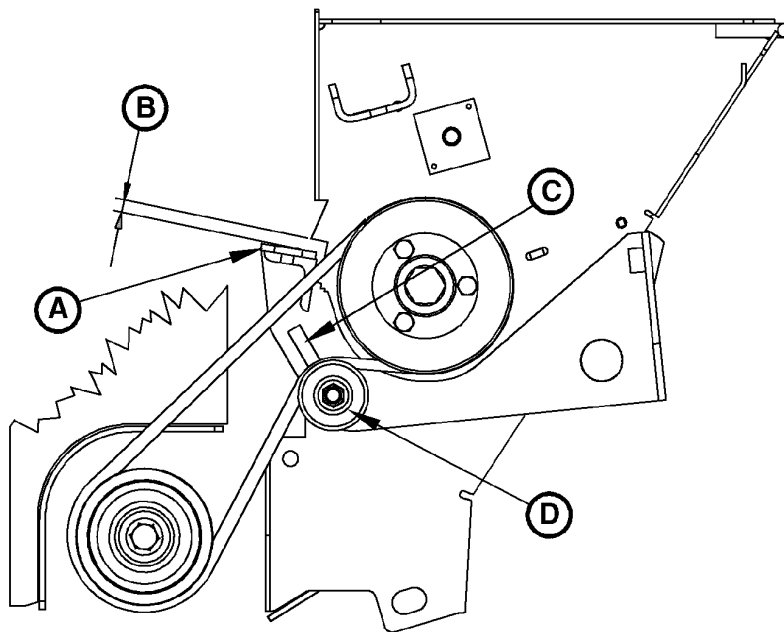
Atkal uzlieciet tīkla padeves rulļa piedziņas siksnu. Skatiet šīs nodaļas sadaļu "Tīkla padeves rulļa piedziņas siksnas noņemšana un uzlikšana".

Veiciet 5 testa procedūru.

NB02380,00004F8 -25-28SEP17-1/1

CC333381 —JUN—28SEP17

Piedziņas siksnas spriegojuma pārbaude (5. tests)



CC1019129

CC1019129 —UN—09FEB01

A—Pretnaža atbalsts
B—Attātums

C—Taisnstūra formas atvere

D—Brīvgaitas skriemelis

SVARĪGI: Pirms veicat šo testu, pārliecinieties, ka 1. un 4. testa rezultāti ir PAREIZI. Veiciet attiecīgās pārbaudes, kas ir aprakstītas šajā sadaļā.

SVARĪGI: Pēc katras piedziņas siksnas maiņas ir būtiski pārbaudīt, vai jaunajai siksnai ir tāds garums, kas piemērots pareizam tīkla tīšanas piedziņas brīdim.

Rīkojieties tālāk norādītajā veidā.

1. Izvirziet līdz galam izpildmehānismu.
2. Noregulējiet brīvgaitas skriemeli (D) atverē (C) tā, lai attālums (B) no pretnaža atbalsta (A) līdz griešanas vietai sānu sienā ir līdz 10 mm (3/8 collas).

3. Darbiniet siksnas piedziņu 15 sekundes ar pilnu jaudu.
4. Vairākas reizes līdz galam izvirziet un ievirziet izpildmehānismu.
5. Pilnībā izvirziet izpildmehānismu.
6. Atkārtoti noregulējiet attālumu (B) līdz $3,5 \pm 1,5$ mm ($2/16 \pm 1/16$ collām).

SVARĪGI: Izpildmehānismam atrodoties izvirzītā pozīcijā, operators nevar pagriezt tīkla padeves ruļļus.

Turpiniet ar 6. testa veikšanu.

TL81334,0000FCF -25-07JUL21-1/1

Tīkla padeves ruļļa bremzes pārbaude (6. tests)

SVARĪGI: Pirms veicat šo testu, pārliecinieties, ka 1. un 5. testa rezultāti ir PAREIZI. Veiciet attiecīgās pārbaudes, kas ir aprakstītas šajā sadaļā.

SVARĪGI: Tīkla padeves ruļļa bremzes regulēšana jāveic tad, ja tīkls virzās ap gumijas rulli un/vai cinkoto rulli.

Rīkojieties, kā norādīts tālāk.

1. Pilnībā ievelciet izpildmehānismu.

2. Noregulējiet siksnas atduri (A):

a. Atlaidiet skrūves (B).

PIEZĪME: Vismaz vienai atverei jānonāk saskarē ar bremzes siksnu (D), kad bremze ir iedarbināta.

b. Salāgojiet atveru (C) malas ar bremzes siksnu (D).

c. Pievelciet skrūves (B).

3. Pārbaudiet, vai atstatums (E) atbilst tehniskajiem datiem:

Tehniskie dati

Skrūve pie balsteņa—Attālums..... 3–5 mm
(1/8–3/16 in)

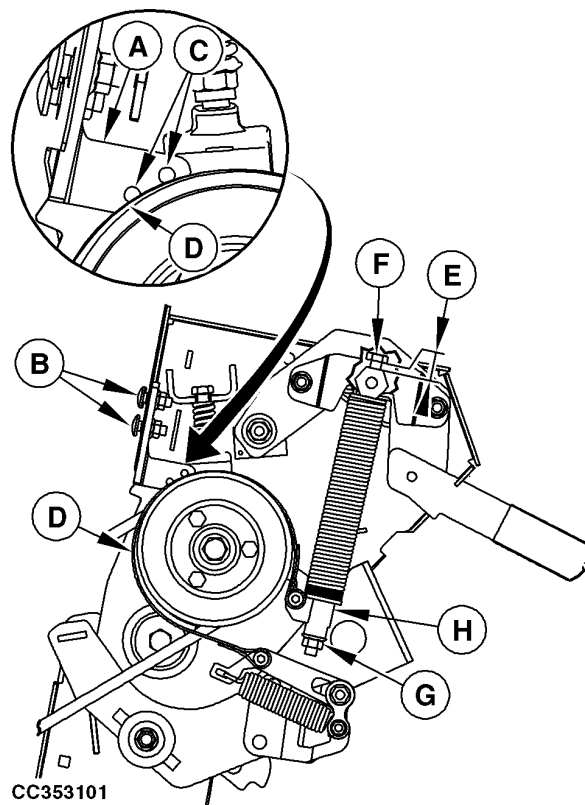
Ja nepieciešams, regulējiet sinhronizācijas skrūvi (F):

SVARĪGI: Pirms sinhronizācijas skrūves (F) regulēšanas atlaidiet uzgriezni (G); pretējā gadījumā var rasties bremzes bojājumi.

a. Atlaidiet uzgriezni (G), turot spriegojuma cauruli (H).

b. Pagrieziet sinhronizācijas skrūvi (F), līdz attālums (E) atbilst specifikācijai.

c. Pievelciet uzgriezni (G), turot spriegojuma cauruli (H).



A—Siksnas atdure
B—Skrūve
C—Atvere
D—Diapazons

E—Atstatums
F—Sinhronizācijas skrūve
G—Uzgrieznis
H—Spriegojuma caurule

4. Grieziet skriemeli pulksteņrādītāju kustības virzienā, izmantojot uzgriežņu atslēgu. Sinhronizācijas skrūves galva (F) nedrīkst saskarties ar spriegojuma caurules (H) galvu.

Turpinājums nākamajā lappusē

GA87848,00010F7 -25-27JAN21-1/2

CC353101—UN—17MAY18

5. Pārbaudiet, vai tīkla tīšanas materiāls tiek padots pareizi.

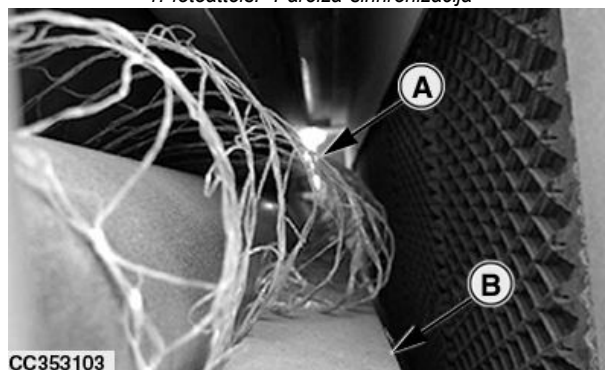
- Kad bremzes sinhronizācija ir pareiza, tīkla materiāls (A) cieši pieguļ tērauda rullim, kā parādīts 1. fotoattēlā
- Ja bremzes sinhronizācija ir kavēta, virs pretnaža (B) var veidoties tīkla cilpa. Materiāls var tikt iespiests starp priekšējo plāksni un gumijas rulli, izraisot padeves traucējumus, kā parādīts 2. fotoattēlā. Noregulējiet sinhronizācijas bultskrūvi atbilstoši specifikācijai un pārejiet uz 2. darbību.
- Ja bremzes sinhronizācija notiek priekšlaikus, tīkls var ieslīdēt atpakaļ, izraisot padeves traucējumus, kā parādīts 3. fotoattēlā. Noregulējiet sinhronizācijas skrūvi atbilstoši specifikācijai un pārejiet uz 2. darbību.

A—Tīkla tīšanas materiāls

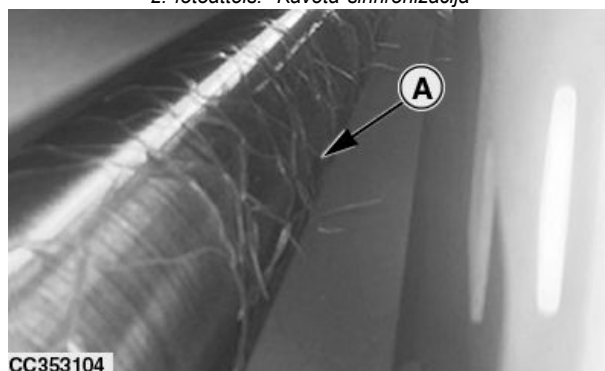
B—Pretnazis



1. fotoattēls. Pareiza sinhronizācija



2. fotoattēls. Kavēta sinhronizācija



3. fotoattēls. Priekšlaicīga sinhronizācija

GA87848,00010F7 -25-27JAN21-2/2

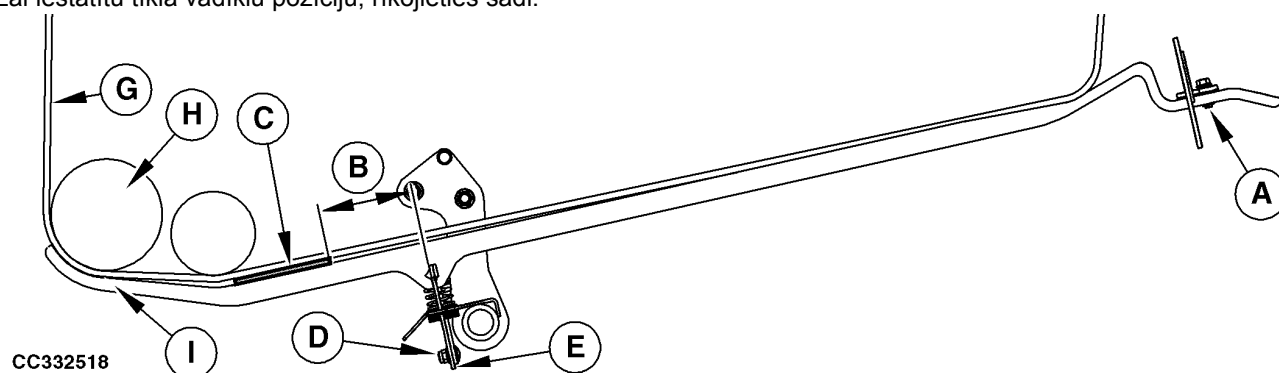
CC353102 —UN—15MAY18

CC353103 —UN—15MAY18

CC353104 —UN—15MAY18

Apakšējās tīkla vadīklas pozīcijas pārbaude (7. tests)

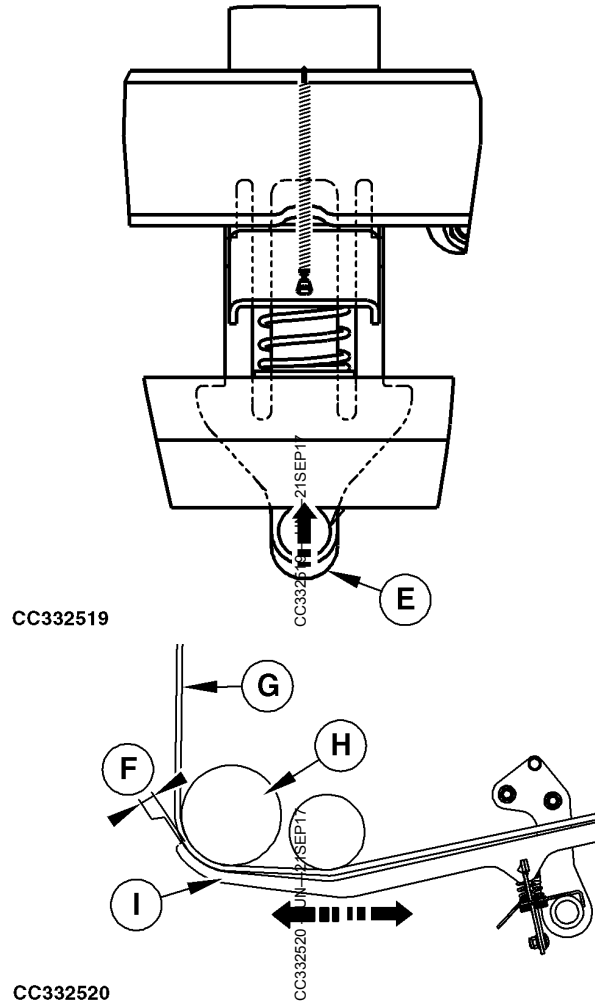
Lai iestatītu tīkla vadīklu pozīciju, rīkojieties šādi:



CC332518 —UN—21SEP17

Turpinājums nākamajā lappusē

NB02380,00004F7 -25-30OCT17-1/2



A—Uzgrieznis
B—Attālums
C—Metāla plāksne 1200 X 150 X 1,5 mm (3 pēdas 11-1/4 collas X 5-7/8 collas X 1/16 collas)
D—Uzgrieznis
E—Rotora priekšējais fiksators

F—Attālums
G—Siksna
H—Rullis Nr. 10
I—Rotors

SVARĪGI: Pārliecinieties, ka tīkla vadīklas ir iestatītas normālu lauka apstākļu pozīcijā. Skatiet "Tīkla vadīklas regulēšana apmatojoties uz lauka apstākļiem" nodaļā "Ruļļu preses darbība – vispārīgs lietojums".

1. Atskrūvējiet vadīklu uzgriežņus (A) un (D).
2. Novietojiet metāla plāksni (C) noteiktajā attālumā (B) starp rotoriem (I) un siksnām (G) visā ruļļu preses platumā.

3. Paspiediet uz augšu rotora priekšējo fiksatoru (E) tā, lai tas saskaras ar atbalstu.
4. Pievelciet skrūvi (E).
5. Atkārtojiet 3. un 4. darbību visām pārējām vadīklām.
6. Noņemiet metāla plāksni (C).
7. Noregulējiet rotora pozīciju (I), lai iestatītu norādīto attālumu (F) starp rotoru un siksnu.

Tehniskie dati

Metāla plāksnes
pozīcija—Attālums..... 83 mm
(3-1/4 in)

Tehniskie dati

No priekšējā rotora gala
līdz siksnai—Attālums..... 2 mm
(5/64 collas)

8. Pievelciet skrūvi (A).

NB02380,00004F7 -25-30OCT17-2/2

9. Atkārtojiet 7. un 8. darbību visām pārējām vadīklām.

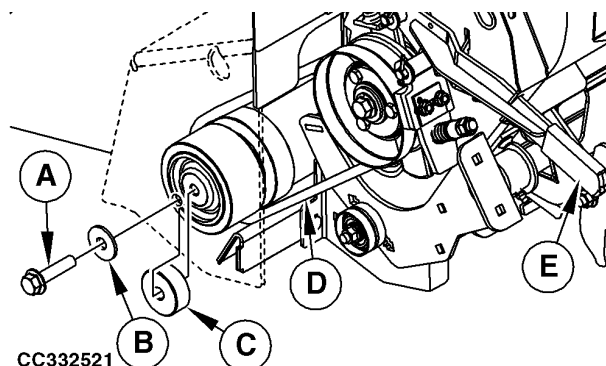
10. Pārbaudiet, vai visu rotoru aizmugurējās daļas var brīvi kustēties augšup un lejup.

NB02380,00004F7 -25-30OCT17-3/2

Tīkla padeves ruļļa piedziņas siksnas noņemšana un uzlikšana

Noņemiet tīkla padeves ruļļa piedziņas siksnu, veicot sekojošo:

1. Līdz galam ievielciet tīkla izpildmehānismu ar monitoru.
2. Atveriet tīkla sistēmas pārsegu.
3. Lai mazinātu spiedienu uz siksnām mazliet paveriet apvalku.
4. Izņemiet apvalka ruļļa nr. 9 fiksējošo skrūvi (A) un paplāksni (B).
5. Demontējiet starplikas gredzenu (C).
6. Atbrīvojiet bremžu sviru (E).
7. Noņemiet piedziņas siksnu (D).
8. Lai uzliktu piedziņas siksnu atpakaļ vietā ir jāveic noņemšanai pretēju procedūru.
9. Aizveriet apvalku un pārbaudiet siksnas maršrutizāciju. Skatiet tēmu "Siksnu novietojuma regulēšana" šajā nodaļā.



A—Skrūve
B—Paplāksne
C—Stargredzens

D—Siksna
E—Bremžu svira

GA87848,0000C59 -25-05JUN19-1/1

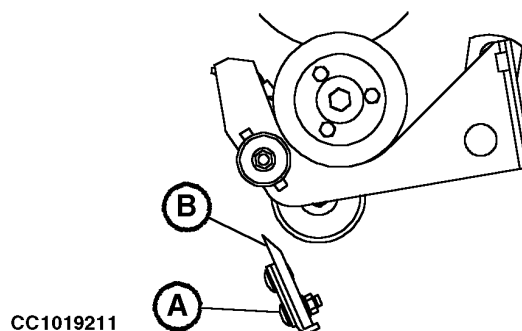
Noņemiet un uzstādiet tīkla nazi

⚠ UZMANĪBU: Lai izvairītos no traumām, darbojoties ar nažiem, valkājiet aizsargcimdus.

1. Atzīmējiet naža griešanas asmeņa pozīciju, lai pareizi ievietotu atpakaļ.
2. Atveriet tīkla tīšanas pārsegu.
3. Izvirziet tīkla izpildmehānismu līdz galam un atvienojiet izpildmehānisma savienojumu.
4. Izskrūvējiet naža (B) fiksācijas skrūves (A), pēc tam noņemiet izņemiet nazi (B) no turētājiem.
5. Uzstādiet nazi (B) turētājos tādā pašā pozīcijā, kā pirms noņemšanas.
6. Ieskrūvējiet skrūves un pievelciet tās ar norādīto griezes momentu.

Tehniskie dati

Tīkla naža fiksējošā skrūve—Griezes moments.....55 Nm
(40 mārciņas/pēda)



A—Turētājskrūve

B—Nazis

7. Pievienojiet izpildmehānisma savienojumu un ievielciet izpildmehānismu. Aizveriet tīkla tīšanas pārsegu.

SVARĪGI: Pēc tīkla naža uzstādīšanas vienmēr veiciet 1. testu - tīkla tīšanas ierīces pārbaudes procedūru, skatiet "Naža un pretnaža pozīcijas pārbaude (1. tests)" šajā nodaļā.

NB02380,00004FC -25-09OCT17-1/1

Neņemiet ap padeves rulli apvijušos tīklu

⚠ UZMANĪBU: Izsargājieties no traumām, jo varat sapīties kustīgajos rullīšos. Pirms apkopes izslēdziet jūgvārpstu un apturiet traktoru.

Ja tīkls ir aptinies ap gumijas rulli:

Atveriet tīkla tīšanas pārsegu.

Atlaidiet padeves rullīša bremzi.

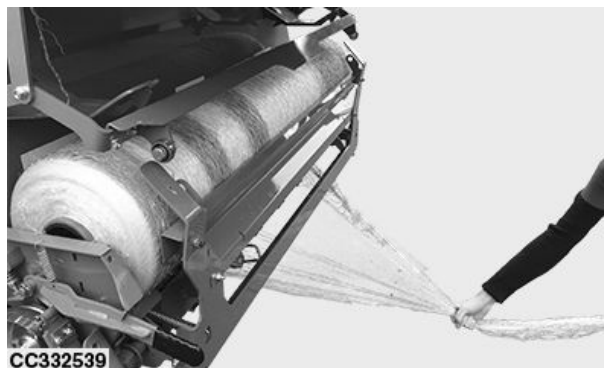
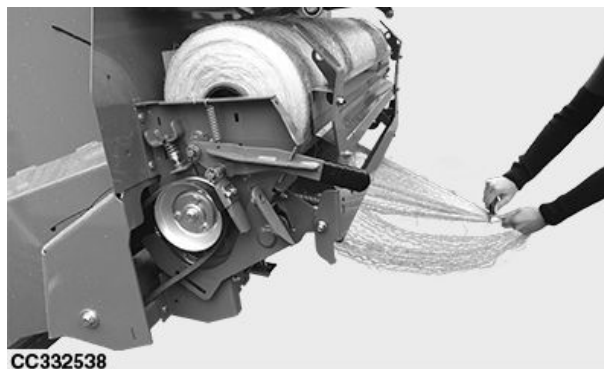
SVARĪGI: Negrieziet tīkla materiālu no gumijas rullīša. Jebkurš iegriezums gumijas rullīša pārklājumā var izraisīt biežāku aptīšanos ap rulli, kā rezultātā rulli, iespējams, nāksies mainīt.

Novelciet tīkla materiālu no padeves rullīša. Nogireziet tīklu.

Savāciet brīvo tīkla galu un uzklājiet uz tīšanas materiāla augšējā rullīša.

Neņemiet un izmetiet visu aptīnušo materiālu, ieskaitot auklas, skavas, u.c.

Noslaukiet padeves rullīšus un pārbaudiet, vai uz tiem nav lipīgs materiāls. Vajadzības gadījumā rulli varat nomazgāt ar ūdeni un ziepēm. Lai notīrītu gumijas padeves rulli, NEKĀDĀ GADĪJUMĀ nelietojiet šķīdinātājus. Ļaujiet rullim nožūt pirms izveidojas jauna sapīšanās vai aptinums.



CC332538 —UN—03OCT17

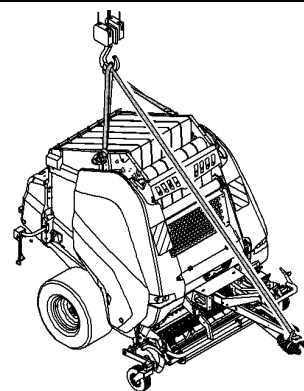
CC332533 —UN—03OCT17

CC332539 —UN—03OCT17

NB02380,000050B -25-05OCT17-1/1

Rullu preses piekāršanas vietas

Ja ir jāpārvieta rullu prese, nepievienojot to pie traktora, izmantojiet parādītos piekāršanas punktus.



CC332522

CC332522 —UN—25SEP17

NB02380,00004FD -25-25SEP17-1/1

Riteņa noņemšana un uzstādīšana

1. Ieslēdziet stāvbremzi un/vai pārslēdziet transmisiju "PARK" pozīcijā, izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet atslēgu.
2. Nedaudz atskrūvējiet riteņa uzgriežņus.
3. Novietojiet domkratu (A) zem tilta, kā parādīts attēlā.
4. Izmantojot domkratu (A), paceliet riteņi virs zemes.
5. Uztādiet balstu, lai nostiprinātu ruļļu presi.
6. Noņemiet riteņa uzgriežņus un riteņi.
7. Uztādiet riteņi un pilnīgi uzskrūvējiet uzgriežņus manuāli.
8. Noņemiet balstu, nolaidiet ruļļu presi un noņemiet domkratu (A).
9. Pievelciet riteņu uzgriežņus diagonāli, atbilstīgi norādījumiem

Tehniskie dati

Riteņa uzgriežņi—Grie-
zes moments.....270 Nm
(200 mārciņas uz pēdu)



A—Domkrats

10. Pārbaudiet spiedienu riepas. Skatiet sadaļas "Ruļļu preses sagatavošana" nodaļu "Gaisa spiediens riepas".

SVARĪGI: Pēc riteņa noņemšanas un uzstādīšanas pārbaudiet riteņa uzgriežņa griezes momentu intervālos, kas norādīti sadaļā "Piestrādes laiks".

GA87848,000044C -25-09OCT17-1/1

Atbalsta riteņa remonts

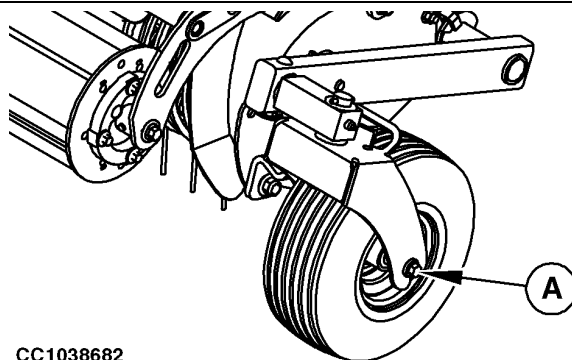
Ja atbalsta riteņa fiksēšanas skrūve (A) ir atskrūvēta, lai veiktu standarta vai skrituļa atbalsta riteņa remontu, nomainiet fiksēšanas skrūvi (A). Lai iegādātos atbilstīgu skrūvi (A), vērsieties pie vietēja John Deere izplatītāja.

Pievelciet atbalsta riteņa fiksēšanas skrūvi saskaņā ar tālāk norādītajām specifikācijām.

Tehniskie dati

Atbalsta riteņa fiksēšanas
skrūve—Griezes
moments.....110 N·m
(81 mārc. uz pēdu)

**A—Atbalsta riteņa fiksēšanas
skrūve**



CC1038682

Attēlots skrituļa atbalsta ritenis

OUCC006,00019BA -25-14NOV12-1/1

Kīpu preses apkope

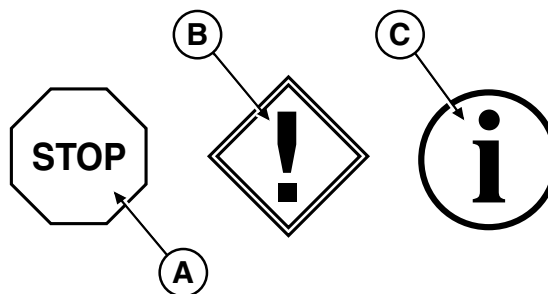
Brīdinājuma ekrāni

Monitors atbalsta brīdinājuma ziņojumus, lai informētu par noteiktiem sistēmas darbības veidiem vai kļūdu stāvokļiem. Brīdinājuma ekrāni ļauj novērot sistēmas darbības problēmas.

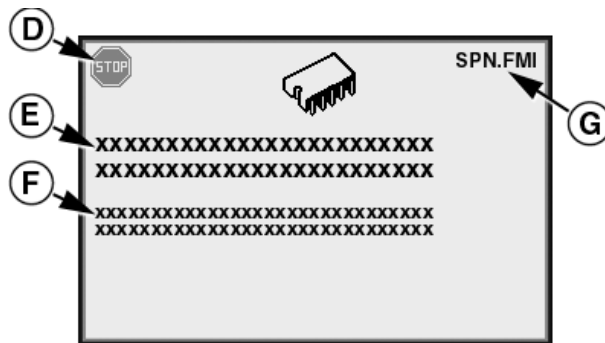
BRĪDINĀJUMS

BRĪDINĀJUMS tiek attēlots pa visu ekrānu, un tas informē par kritiskiem sistēmas darbības traucējumiem, kam jāpievērš visa vadītāja uzmanība. Ekrāns ir veidots tālāk aprakstītajā veidā.

- Ikona (D) un ar to saistītais skaņas signāls norāda uz brīdinājuma nozīmīgumu.
 - Ikona (A) norāda, ka mašīnā ir konstatēts nopietns darbības traucējums; ja nebūs tūlītēja rīcība, iespējami mašīnas bojājumi. Nekavējoties apturiet dzinēju vai sistēmu.
 - Ikona (B) norāda, ka mašīna ir konstatējusi problēmu un ir jāveic kāda darbība. Ja mašīnai neveic apkopi vai remontu, to var sabojāt vai arī būtiski samazināt tās veiktspēju.
 - Ikona (C) norāda, ka mašīnas sistēmā vai kādā daļā ir konstatēta kļūme. Mašīnu var turpināt darbināt, neradot bojājumus, tomēr noteiktas tās funkcijas var būt traucētas.
- Atslēgvārdu virknes (E) palīdz noteikt brīdinājuma nozīmīgumu un cēloni, un tās īsi definē darbības traucējuma jomu.
- Traucējumu diagnostikas kodu (G) augšējā kreisajā stūrī veido SPN.FMI (atbilstīgā parametra numura atteices režīma indikators). Šis kods nav atkarīgs no valodas, un tas palīdzēt identificēt detalizētāku informāciju par aktīvo brīdinājumu. Lai iegūtu detalizētāku informāciju par specifisku darbības



ZX026095



CC1031855

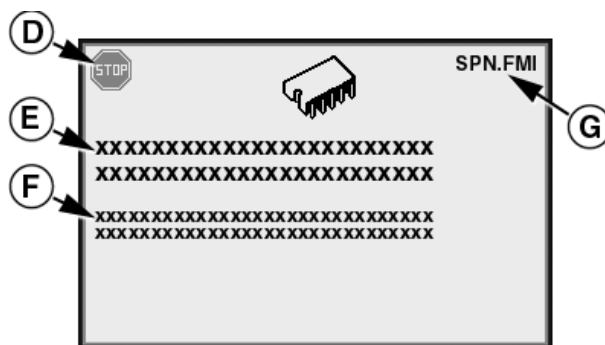
A—Dzinēja apturēšana/sistēmas ikona	E—Atslēgas vārdu virknes
B—Apkopes trauksmes ikona	F—Teksta virknes
C—Informācijas ikona	G—Traucējumu diagnostikas kodi ("DTC")
D—Brīdinājuma ikona	

problēmu un ieteicamo rīcību traucējuma novēršanai, skatiet sadaļu "Traucējumu diagnostikas kodu saraksts" šajā nodaļā.

OUC006,000158A -25-15OCT09-1/2

- Teksta virknes (F) sniedz detalizētu informāciju par brīdinājuma cēloni un iespējamo rīcību tā novēršanai.
- Brīdinājuma ekrāns automātiski nodziest, kad mašīna konstatē traucējuma novēršanu.

D—Brīdinājuma ikona	F—Teksta virknes
E—Atslēgas vārdu virknes	G—Traucējumu diagnostikas kodi (Diagnostic Trouble Code, DTC)



CC1031855

OUC006,000158A -25-15OCT09-2/2

Pēdējās problēmas

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Iestatījumi".



CC277966

TL81334.000064B -25-23MAY19-1/5

2. Atlasiet izvēles taustiņu "Ruļļu preses diagnostika".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

TL81334.000064B -25-23MAY19-2/5

3. Atlasiet izvēles taustiņu "Nākamā lapa" vai "Iepriekšējā lapa", lai atvērtu citas lapas (2/X, 3/X, utt.).

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

TL81334.000064B -25-23MAY19-3/5

4. Pēdējo problēmu sarakstā "DTC" vēsture tiek atjaunināta katru reizi, kad tiek izveidots jauns "DTC". Pēdējās problēmas teksts (B) sniedz īsu problēmas aprakstu.

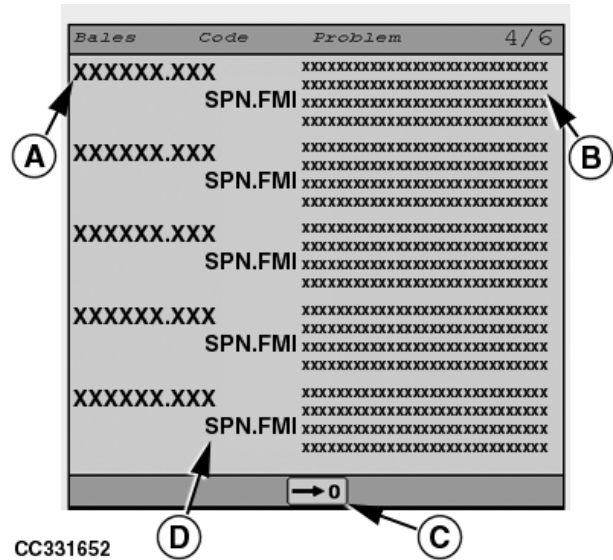
Ir iespējams saglabāt līdz 15 DTC un parādīt tās vēsturiskā secībā. Ja jā sagabā 16. "DTC", vecākais "DTC" tiek dzēsts.

Ruļļa numurs (A) ir DTC parādīšanās laika zīmogs (cipars pirms punkta) un DTC kārtas skaitlis šim rullim (cipars aiz punkta).

PIEZĪME: Piemēram: Ja ruļļa (A) numura lauks ir 3520.002 DTC, šis DTC tiek parādīts 3520. rullim, un šis ir otrais DTC šim rullim.

"DTC" (D) definē problēmu. To veido SPN.FMI (D) (Apšaubāmā parametra numurs. Kļūmes režīma indikators). Skatiet tēmu "Traucējumu diagnostikas kodu saraksts" šajā sadaļā.

5. Pēdējā DTC lapā atlasiet pogu "Notīrīt nesenāko problēmu sarakstu" (C), lai notīrītu nesenāko problēmu sarakstu.



CC331652

A—Ruļļu skaits
B—Nesenāko problēmu teksts

C—Poga "Notīrīt nesenāko problēmu sarakstu"
D—Traucējumu diagnostikas kodi (Diagnostic Trouble Code, DTC)

CC331652 —25—12OCT17

Turpinājums nākamajā lappusē

TL81334.000064B -25-23MAY19-4/5

6. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,000064B -25-23MAY19-5/5

Traktora akumulatora sprieguma pārbaude

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Iestatījumi".



CC277966

TL81334,000064C -25-23MAY19-1/5

2. Atlasiet izvēles taustiņu "Ruļļu preses diagnostika".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

TL81334,000064C -25-23MAY19-2/5

3. Lai atvērtu 5./6. lapu, atlasiet izvēles taustiņu "Nākamā lapa" vai "Iepriekšējā lapa".

CC277967 —UN—22SEP16



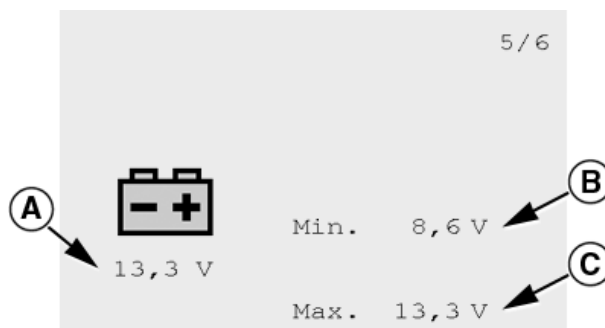
CC277967

TL81334,000064C -25-23MAY19-3/5

4. 5./6. lapā vērtības (A), (B) un (C) norāda traktora akumulatora spriegumu. Akumulatora sprieguma minimālā (B) un maksimālā (C) vērtība tiek atkārtoti inicializēta katru reizi, kad tiek izslēgts monitors.

A—Pašreizējais akumulatora spriegums
B—Minimālais akumulatora spriegums

C—Maksimālais akumulatora spriegums



CC321721

CC321721 —25—30AUG17

TL81334,000064C -25-23MAY19-4/5

5. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,000064C -25-23MAY19-5/5

Traucējumu diagnostikas kodu saraksts

Apšaubāmā parametra numuri un atteices režīma indikatori (SPN.FMI) tekstam DTC ir norādīti tabulā zemāk.

PIEZĪME: Ja parādītais traucējumu diagnostikas kods nav iekļauts zemāk redzamajā sarakstā, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.

Ik reizi, kad parādās traucējumu diagnostikas kods attiecībā uz solenoīda vārstu, komponenti ir deaktivizēti līdz nākamajam jaudas ciklam.

SPN.FMI	Apraksts	Piezīme
RBC 168.16	Pārāk augsts akumulatora spriegums (pārsniedz 15,8 V).	Pārbaudiet traktora akumulatoru un maiņstrāvas ģeneratoru. Skatiet nodaļu "Traktora akumulatora sprieguma pārbaude" šajā sadaļā.
RBC 168.18	Akumulatora spriegums pārāk zems (zem 11,2 voltiem).	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet traktora akumulatoru un maiņstrāvas ģeneratoru. Skatiet nodaļu "Traktora akumulatora sprieguma pārbaude" šajā sadaļā.
RBC 186.15	Jūgvārpsta nav izslēgta laikā.	Operators neatslēdz jūgvārpstu, kad to pieprasa monitors. Atslēdziet jūgvārpstu monitora 10 skaņas signālu secības laikā tīšanas cikla beigās.
RBC 1563.12	Vadības bloka identifikācijas kļūda.	Šajā mašīnā nevar uzstādīt šādu vadības bloku. Pārbaudiet, vai ir uzstādīts pareizs vadības bloks. Pārbaudiet vai vadības bloka elektroinstalācija pievienota pareizi. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 3509.03	Sensora apgādes spriegums pārāk augsts.	Pārbaudiet vadus un savienotājus.
RBC 3509.04	Sensora padeves spriegums ir pārāk zems.	Pārbaudiet vadus un savienotājus.
RBC 3755.16	Rullu preses rullja piedziņas ātrums par lielu pareizai darbībai.	Ietīšanas process apturēts, jo piedziņas rullja ātrums pārāk liels. Pārliecinieties, ka rullu prese tiek darbināta piemērotā jūgvārpstas ātrumā.
RBC 3755.18	Rullu preses piedziņas rullja ātrums ir pārāk zems pareizai darbībai.	Ietīšanas process ir apturēts, jo piedziņas rullja ātrums ir pārāk mazs. Pārliecinieties, ka rullu prese tiek darbināta piemērotā jūgvārpstas ātrumā. Pārbaudiet sensora iestatījumu. Skatiet nodaļas "Apkope" sadaļu "Rullu preses griešanās ātruma sensora SB365 regulēšana". Ja rullu preses griešanās ātruma sensorā ir traucējumi, skatiet tēmu "Rullu preses griešanās ātruma sensors (ja iekļauts aprīkojumā)" šajā sadaļā, lai atspējotu sensoru.
RBC 3761.03	Grīdas lūkas solenoīda vārsta atvērta slodze vai īsslēgums ar akumulatoru.	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet grīdas lūkas solenoīda vārstu.
RBC 3761.04	Grīdas lūkas solenoīda vārsta īsslēgums ar zemi.	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet grīdas lūkas solenoīda vārstu.
RBC 3762.03	1. priekšgriezēja nažu komplekta solenoīda vārsta atvērta slodze vai īsslēgums ar akumulatoru.	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet 1. priekšgriezēja nažu komplekta solenoīda vārstu.
RBC 3762.04	1. priekšgriezēja nažu komplekta solenoīda vārsta īsslēgums ar zemi.	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet 1. priekšgriezēja nažu komplekta solenoīda vārstu.
RBC 3763.03	Pacelēja pacelšanas solenoīda vārsta atvērta slodze vai īsslēgums ar akumulatoru.	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet pacelēja pacelšanas solenoīda vārstu.
RBC 3763.04	Pacelēja pacelšanas solenoīda vārsta īsslēgums ar zemi.	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet pacelēja pacelšanas solenoīda vārstu.
RBC 3764.07	Nav tīkla izpildmehānisma kustības. Tīkla izpildmehānisms ir bojāts vai iestrēdzis.	Pārbaudiet tīkla piedziņas mehānismu. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 3764.11	Tīkla izpildmehānisms salūzis.	Pārbaudiet tīkla piedziņas mehānismu. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 3764.14	Tīkla izpildmehānisms apstājies.	Pārbaudiet tīkla tīšanas ierīci. Pārbaudiet tīkla piedziņas mehānismu. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.

SPN.FMI	Apraksts	Piezīme
RBC 3766.07	Nenotiek auklas izpildmehānisma kustība. Auklas spēka pievads ir bojāts vai iestrēdzis	Pārbaudiet auklas izpildmehānismu. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 3766.12	Auklas izpildmehānisms salūzis.	Pārbaudiet auklas izpildmehānismu. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 3766.14	Auklas izpildmehānisms apstājies.	Pārbaudiet auklas tīšanas ierīci. Pārbaudiet auklas izpildmehānismu. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 3774.11	Apvalks ir atvērts. Lūka atrodas nezināmā stāvoklī.	Pārbaudiet lūkas stāvokli. Pārbaudiet lūku "Lūkas fiksatora sensora SB3310 un SB3311 regulēšana" sadaļā "Apkope". Pārbaudiet vadus un savienotājus.
RBC 3778.14	1. priekšgriezēja nažu komplekta negaidīta kustība no iepriekšējās pozīcijas.	Pārbaudiet, vai priekšgriezēja naži atrodas vajadzīgajā pozīcijā. Pārbaudiet 1. priekšgriezēja naža komplekta sensoru.
RBC 3779.05	Neparedzēts pārsniegta izmēra brīdinājums.	Iespējami ātri satiniet un izmetiet pašreizējo ķīpu. Pārbaudiet ruļļa pārsniegta izmēra slēdzi. Skatiet šīs nodaļas sadaļu "Sensoru un slēdžu pārbaude". Pārbaudiet ruļļa diametra potenciometra kalibrāciju. Skatiet šīs nodaļas sadaļu "Ruļļa diametra potenciometra RB311 kalibrēšana".
RBC 3779.14	Pārāk liela izmēra rullis.	Iespējami ātri satiniet un izmetiet pašreizējo ķīpu. Pārbaudiet ruļļa diametra potenciometra kalibrāciju. Skatiet šīs nodaļas sadaļu "Ruļļa diametra potenciometra RB311 kalibrēšana".
RBC 3781.07	Nav tīkla padeves.	Mainiet tīkla rulli. Pārbaudiet tīkla izvietojumu. Skatiet sadaļas "Ruļļu preses sagatavošana" tēmu "Tīkla ruļļa ievietošana". Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet tīkla padeves sensora iestatījumu. Skatiet nodaļu "Tīkla griešanas sensora SB414 regulēšana" sadaļā "Apkope".
RBC 3781.14	Tīkls nav nogriezts.	Pilnībā izvīziet un ievieliet tīkla izpildmehānismu, lai manuāli pārgrieztu tīklu. Pārbaudiet tīkla tīšanas pretņa pozīciju. Skatiet sadaļas "Apkope" nodaļu "Naža un pretņa pozīcijas pārbaude (1. tests)".
RBC 3782.07	Viena vai abas auklas netiek padotas. Viena vai abas auklas spoles ir tukšas. Ap rulli nav auklas.	Nomainiet auklas ruļļus. Pārbaudiet auklas izvietojumu. Skatiet sadaļu "Auklu kastu ielādēšana un Auklas izvilkšana no auklas kastes līdz auklas strēlēm (caurules strēlēm) vai Auklas izvilkšana no auklas kastes līdz auklas strēlēm (regulējamas strēles) nodaļā Ķīpu preses sagatavošana. Kalibrējiet auklas izpildmehānismu. Skatiet nodaļas "Ietinošās ruļļu preses lietotnes izmantošana" sadaļu "Tīkla tīšanas izpildmehānisma MB421 kalibrēšana". Pārbaudiet auklas skriemeļu sensora iestatījumu. Skatiet nodaļu "Apkope" sadaļu "Auklas skriemeļa sensoru SB421 un SB422 iestatīšana". Ja viens vai abi auklas skriemeļa sensori ir bojāti, skatiet nodaļu "Auklas tīšanas regulēšana" sadaļā "Ķīpu preses lietotnes izmantošana", lai atspējotu šo sensoru.
RBC 3782.11	Negaidīta auklas pievade.	Pārliecinieties, ka auklas izpildmehānisms ir ievilkts līdz galam.
RBC 3782.14	Aukla netiek nogriezta.	Ja aukla tiešām nav nogriezta, izvīziet un pēc tam ievieliet auklas izpildmehānismu, lai manuāli pārgrieztu auklu. Regulējiet vai nomainiet auklas nazi. Skatiet "Auklas griešanas garuma regulēšana un Auklas tīšanas sistēmas naža nomaina" sadaļā "Apkope". Ja aukla ir nogriezta pareizi, noregulējiet auklas skriemeli. Skatiet nodaļu "Apkope" sadaļu "Auklas skriemeļa sensoru SB421 un SB422 iestatīšana".
RBC 517003.04	John Deere B-Wrap™ sensora barošanas īsslēgums uz zemi.	Pārbaudiet vadus un savienotājus.
RBC 517003.05	John Deere B-Wrap™ sensora barošanas slodze.	Pārbaudiet vadus un savienotājus.
RBC 517004.04	John Deere B-Wrap™ sensors ir sazēmēts ar zemi.	Pārbaudiet vadus un savienotājus.

SPN.FMI	Apraksts	Piezīme
RBC 517005.07	John Deere B-Wrap™ sensors neuztver metāla loksni ietīšanas cikla laikā.	Skatiet nodaļas "Traucējummeklēšana" sadaļas "Tīkla tīšanas aprīkojuma lietošanas grūtības" apakšsadaļu John Deere B-Wrap™ tīšanas cikla laikā netiek noteikta metāla loksne.
RBC 517006.14	Tiek konstatēts, ka John Deere B-Wrap™ rullis ir tukšs.	Nomainiet John Deere B-Wrap™ rulli. Skatiet sadaļas "Ruļļu preses sagatavošana" tēmu "Tīkla ruļļa ievietošana".
RBC 521075.03	2. priekšgriezēja nažu komplekta solenoīda vārsta atvērta slodze vai īsslēgums ar akumulatoru.	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet 2. priekšgriezēja nažu komplekta solenoīda vārstu.
RBC 521075.04	2. priekšgriezēja nažu komplekta solenoīda vārsta īsslēgums ar zemi.	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet 2. priekšgriezēja nažu komplekta solenoīda vārstu.
RBC 521075.14	2. priekšgriezēja nažu komplekta negaidīta kustība no iepriekšējās pozīcijas.	Pārbaudiet, vai priekšgriezēja naži atrodas vajadzīgajā pozīcijā. Pārbaudiet 2. priekšgriezēja naža komplekta sensoru.
RBC 521078.11	Grīdas lūka nolaista.	Pārbaudiet grīdas lūkas pozīciju. Pārbaudiet nolaizāmās grīdas sensoru SB533
RBC 521078.14	Grīdas lūkas negaidīta kustība no iepriekšējā stāvokļa.	Pārbaudiet, vai grīdas lūka ir vēlamajā pozīcijā. Pārbaudiet nolaizāmās grīdas sensoru.
RBC 521079.03	Proportcionālā blīvuma solenoīda vārsta slodze atslēgusies vai īsslēgums ar akumulatoru.	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet proporcionālā blīvuma solenoīda vārstu.
RBC 521079.04	Proportcionālā blīvuma solenoīda vārsta īsslēgums uz zemi.	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet proporcionālā blīvuma solenoīda vārstu.
RBC 521083.03	Ruļļa formas labās puses potenciometra īsslēgums maksimālā stāvoklī	Pārbaudiet vadus un savienotājus.
RBC 521083.04	Ruļļa formas labās puses potenciometra īsslēgums ar zemi.	Pārbaudiet vadus un savienotājus.
RBC 521083.13	Nav kalibrēts ruļļa formas labās puses potenciometrs.	Pārbaudiet potenciometra kalibrāciju. Skatiet tēmu "Ruļļa formas potenciometru RB321 un RB322 kalibrēšana" šajā sadaļā. Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet potenciometru. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 521083.16	Ruļļa formas labās puses potenciometrs ir ārpus diapazona.	Pārbaudiet potenciometra stiprinājumu.
RBC 521083.18	Ruļļa formas labās puses potenciometrs ir ārpus diapazona.	Pārbaudiet potenciometra stiprinājumu.
RBC 521084.03	Ruļļa formas kreisās puses potenciometra īsslēgums maksimālā stāvoklī	Pārbaudiet vadus un savienotājus.
RBC 521084.04	Ruļļa formas kreisās puses potenciometra īsslēgums ar zemi.	Pārbaudiet vadus un savienotājus.
RBC 521084.13	Nav kalibrēts ruļļa formas kreisās puses potenciometrs.	Pārbaudiet potenciometra kalibrāciju. Skatiet tēmu "Ruļļa formas potenciometru RB321 un RB322 kalibrēšana" šajā sadaļā. Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet potenciometru. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 521084.16	Ruļļa formas kreisās puses potenciometrs ir ārpus diapazona.	Pārbaudiet potenciometra stiprinājumu.
RBC 521084.18	Ruļļa formas kreisās puses potenciometrs ir ārpus diapazona.	Pārbaudiet potenciometra stiprinājumu.
RBC 521086.03	Ruļļa izmēra potenciometra īsslēgums maksimālā stāvoklī	Pārbaudiet vadus un savienotājus.
RBC 521086.04	Ruļļa izmēra potenciometra īsslēgums ar zemi.	Pārbaudiet vadus un savienotājus.
RBC 521086.13	Ruļļa diametra potenciometrs nav kalibrēts.	Pārbaudiet potenciometra kalibrāciju. Skatiet šīs nodaļas sadaļu "Ruļļa diametra potenciometra RB311 kalibrēšana". Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet potenciometru. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 521086.14	Rullis kamerā, pieaugot jaudai.	Automātiskais tīšanas cikls pašreizējam rullim atspējots. Tīšanas cikla manuāla palāide, kad sasniegts vajadzīgais ruļļa diametrs.
RBC 521086.16	Ruļļa izmēra potenciometrs ir ārpus diapazona, augsts.	Pārbaudiet potenciometra stiprinājumu.
RBC 521086.18	Ruļļa izmēra potenciometrs ir ārpus diapazona, zems.	Pārbaudiet potenciometra stiprinājumu.

Ķīpu preses apkope

SPN.FMI	Apraksts	Piezīme
RBC 521127.03	Blīvuma spiediena sensora augsts īsslēgums.	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Ruļļa blīvuma iestatījums ir ierobežots līdz 80 %.
RBC 521127.04	Blīvuma spiediena sensora zems īsslēgums.	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Ruļļa blīvuma iestatījums ir ierobežots līdz 80 %.
RBC 522022.02	Kalibrēšanas spoguļa "EEPROM", kontrolsummas kļūda pēdējās izslēgšanas laikā.	Kalibrēšanas EEPROM atiestatīts uz noklusējuma. Iespējams, vajadzēs iestatīt un kalibrēt ruļļu presi.
RBC 522023.02	Lauka spoguļa "EEPROM", kontrolsummas kļūda pēdējās izslēgšanas laikā.	Lauka "EEPROM" atiestatīšana uz noklusējuma iestatījumiem. Iespējams, vajadzēs iestatīt un kalibrēt ruļļu presi.
RBC 522024.02	Lietotāja spoguļa "EEPROM", kontrolsummas kļūda pēdējās izslēgšanas laikā.	Lietotāja "EEPROM" atiestatīšana uz noklusējuma iestatījumiem. Iespējams, vajadzēs iestatīt un kalibrēt ruļļu presi.
RBC 522025.02	Automatizācijas spoguļa "EEPROM", kontrolsummas kļūda pēdējās izslēgšanas laikā.	Automatizācijas "EEPROM" atiestatīšana uz noklusējuma iestatījumiem. Iespējams, vajadzēs iestatīt un kalibrēt ruļļu presi. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 522026.02	Izplatītāja spoguļa "EEPROM", kontrolsummas kļūda pēdējās izslēgšanas laikā.	Izplatītāja "EEPROM" atiestatīšana uz noklusējuma iestatījumiem. Iespējams, vajadzēs iestatīt un kalibrēt ruļļu presi. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 522027.02	Rūpnīcas spoguļa "EEPROM", kontrolsummas kļūda pēdējās izslēgšanas laikā.	Rūpnīcas "EEPROM" atiestatīšana uz noklusējuma iestatījumiem. Iespējams, vajadzēs iestatīt un kalibrēt ruļļu presi. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 522028.02	Kalibrēšanas "EEPROM", kontrolsummas kļūda.	Nekādas darbības nav jāveic; kļūda ir novērsta.
RBC 522028.12	Kalibrēšanas "EEPROM", kontrolsummas kļūda pēdējās izslēgšanas laikā.	Nekādas darbības nav jāveic; kļūda ir novērsta.
RBC 522029.02	Lauka "EEPROM", kontrolsummas kļūda.	Nekādas darbības nav jāveic; kļūda ir novērsta.
RBC 522029.12	Lauka "EEPROM", kontrolsummas kļūda pēdējās izslēgšanas laikā.	Nekādas darbības nav jāveic; kļūda ir novērsta.
RBC 522030.02	Lietotāja "EEPROM", kontrolsummas kļūda.	Nekādas darbības nav jāveic; kļūda ir novērsta.
RBC 522030.12	Lietotāja "EEPROM", kontrolsummas kļūda pēdējās izslēgšanas laikā.	Nekādas darbības nav jāveic; kļūda ir novērsta.
RBC 522031.02	Automatizācijas "EEPROM", kontrolsummas kļūda.	Nekādas darbības nav jāveic; kļūda ir novērsta.
RBC 522031.12	Automatizācijas "EEPROM", kontrolsummas kļūda pēdējās izslēgšanas laikā.	Nekādas darbības nav jāveic; kļūda ir novērsta.
RBC 522032.02	Izplatītāja "EEPROM", kontrolsummas kļūda.	Nekādas darbības nav jāveic; kļūda ir novērsta.
RBC 522032.12	Izplatītāja "EEPROM", kontrolsummas kļūda pēdējās izslēgšanas laikā.	Nekādas darbības nav jāveic; kļūda ir novērsta.
RBC 522033.02	Rūpnīcas "EEPROM", kontrolsummas kļūda.	Nekādas darbības nav jāveic; kļūda ir novērsta.
RBC 522033.12	Rūpnīcas "EEPROM", kontrolsummas kļūda pēdējās izslēgšanas laikā.	Nekādas darbības nav jāveic; kļūda ir novērsta.
RBC 523108.13	Vadības bloka izejas problēma attiecas uz tīkla vai auklas tīšanas ierīci.	Tīkla vai auklas funkcijai var būt samazināta veiktspēja. Kad iespējams, nomainiet vadības bloku. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 524063.03	Tīkla izpildmehānisma īsslēgums ar akumulatoru.	Pārbaudiet vadus un savienotājus.
RBC 524063.04	Tīkla izpildmehānisma īsslēgums ar zemi.	Pārbaudiet vadus un savienotājus.
RBC 524063.05	Tīkla izpildmehānisma slodzes pārrāvums.	Pārbaudiet vadus un savienotājus.
RBC 524093.03	Auklas izpildmehānisma īsslēgums ar akumulatoru.	Pārbaudiet vadus un savienotājus.
RBC 524093.04	Auklas izpildmehānisma īsslēgums ar zemi.	Pārbaudiet vadus un savienotājus.
RBC 524093.05	Auklas izpildmehānisma atvērta slodze.	Pārbaudiet vadus un savienotājus.

John Deere B-Wrap ir Tama Plastic Industry preču zīme

GA87848,000114A -25-21JUN21-4/4

Sensoru un slēdžu pārbaude

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Iestatījumi".



CC277966

TL81334,0000FA5 -25-17JUN21-1/6

2. Atlasiet izvēles taustiņu "Ruļļu preses diagnostika".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

TL81334,0000FA5 -25-17JUN21-2/6

3. Atlasiet izvēles taustiņu "Ievades pārbaude".

CC277969 —UN—22SEP16



CC277969

Turpinājums nākamajā lappusē

TL81334,0000FA5 -25-17JUN21-3/6

4. Ievades testēšanas funkcija tiek izmantota sensoru un slēdžu testēšanai.

Informāciju par sensora atrašanās vietu skatiet "Ruļļu preses elektrosistēmas sastāvdaļu izvietojuma noteikšana" sadaļā "Apkope".

Apraksts

- Simbols (A) parāda sensora vai slēdža stāvokli (deaktivizēts vai aktivizēts).
- Skaitītājs (B) informē operatoru, ja sensors vai slēdzis ir noteicis savu mērķi cikla laikā.
- Sensora vērtība (C) norāda sensoru vai potenciometru vērtību. Mērvienības var būt voltos (V) vai apgriezienos minūtē (apgr./min).

Testēšanas procedūras

Pārbaudiet vai visi sensori un objekti ir tīri. Pārbaudiet, vai attālums starp sensoru un objektu ir pareizs. Aktivizējiet sensorus, novietojot to priekšā metāla gabalu. Katru reizi, kad sensors tiek aktivizēts vai deaktivizēts, skaitītāja (B) vērtība palielinās par vienu.

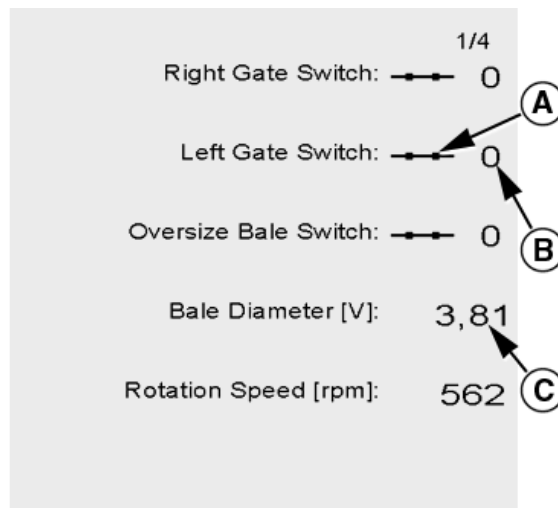
PIEZĪME: Katru reizi pēc lapas pārlēgšanas sensors (B) tiek atiestatīts.

PIEZĪME: Ja sensors tiek aktivizēts, diode, kas novietota atsevišķu sensoru aizmugurē, iedegas. John Deere B-Wrap™ sensoram ir arī diode, kas deg zaļā krāsā, norādot, kad sensors ieslēgts.

Ja šīs pārbaudes rezultāti NAV APMIERINOŠI:

- Pārbaudiet, vai savienotāju spraudņi darbojas.

John Deere B-Wrap ir Tama Plastic Industry preču zīme



CC337781

A—Stāvokļa simbols
B—Skaitītājs

C—Sensora vērtība

- John Deere B-Wrap™ sensors nedarbojas; samainiet bojāto sensoru ar citu mašīnas sensoru (ieteicams: tīkla padeves sensoru vai ruļļu preses griešanās ātruma sensoru).
- Da divi iepriekšējie testi NAV APMIERINOŠI, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.

CC337781 —25—07DEC18

TL81334,0000FA5 -25-17JUN21-4/6

5. Atlasiet izvēles taustiņu "Nākamā lapa" vai "Iepriekšējā lapa", lai pārietu no vienas lapas uz citu.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

TL81334,0000FA5 -25-17JUN21-5/6

6. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos ruļļu preses izmantošanas galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000FA5 -25-17JUN21-6/6

Elektrohidraulisko sastāvdaļu pārbaude

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Iestatījumi".



CC277966

GA87848,00010E6 -25-28JAN21-1/9

2. Atlasiet izvēles taustiņu "Ruļļu preses diagnostika".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

GA87848,00010E6 -25-28JAN21-2/9

3. Atlasiet izvēles taustiņu "Izvides testēšana".
4. Izvides pārbaudes funkcijas ļauj pārbaudīt elektrohidrauliskās sastāvdaļas. Lai ieslēgtu sastāvdaļu, atlasiet un aktivizējiet attiecīgo pogu.

CC277970 —UN—22SEP16



CC277970

⚠ UZMANĪBU: Elektrohidraulisko sastāvdaļu testa laikā mašīnas daļas kustas. Pirms testa veikšanas atbrīvojiet mašīnas zonu no cilvēkiem un nepiederošiem priekšmetiem.

SVARĪGI: Ja kāda no šīm pārbaudēm ir neveiksmīga, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

GA87848,00010E6 -25-28JAN21-3/9

5. 1. lapa.

Pogu (A) izmanto tīkla izpildmehānisma ievilkšanai.

Poga (B) tiek izmantota tīkla izpildmehānisma izbīdīšanai.

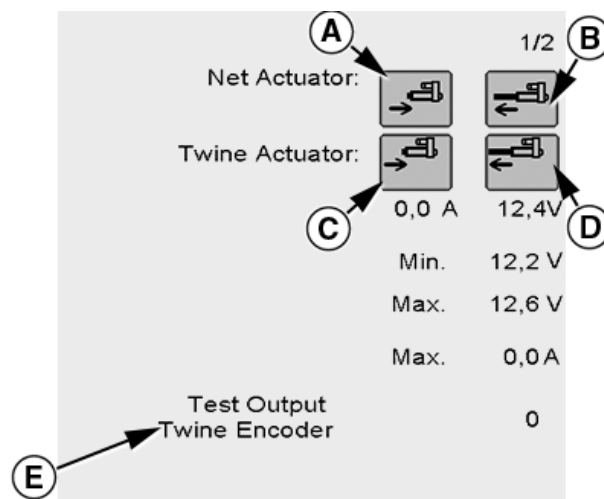
Poga (C) tiek izmantota auklas strēles ievilkšanai.

Poga (D) tiek izmantota auklas strēles izbīdīšanai.

Vērtība (E) tiek izmantota, lai pārbaudītu auklas spēka pievada kodētāju.

A—Tīkla izpildmehānisma ievilkšana
B—Tīkla izpildmehānisma izbīdīšana
C—Auklas strēļu ievilkšana

D—Auklas strēļu izbīdīšana
E—Auklas kodētājs



CC380429

CC380429 —25—12MAR20

Turpinājums nākamajā lappusē

GA87848,00010E6 -25-28JAN21-4/9

6. Atlasiet izvēles taustiņu "Nākamā lapa" vai "Iepriekšējā lapa", lai pārietu no vienas lapas uz citu.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

GA87848,00010E6 -25-28JAN21-5/9

7. 2. lapa.

Poga (A) tiek izmantota proporcionāla blīvuma solenoīda vārsta pārbaudei.

Poga (B) tiek izmantota 1. priekšgriezēja nažu komplekta solenoīda vārsta pārbaudei.

PIEZĪME: Tikai mašīnām, kas aprīkotas ar 13 nažiem.

Pogu (C) lieto grīdas lūkas solenoīda vārsta pārbaudei.

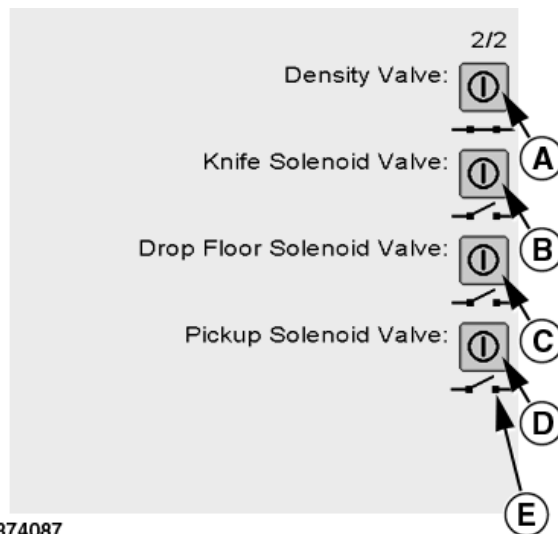
Poga (D) tiek izmantota pacēlāja solenoīda vārsta pārbaudei.

Statusa simbols (E) norāda sastāvdaļas stāvokli (deaktivizēta vai aktivizēta).

A—Proporcionālā blīvuma solenoīda vārsts
B—1. priekšgriezēja nažu komplekta solenoīda vārsts
C—Nolaižamās grīdas solenoīda vārsts

D—Pacēlāja pacelšanas solenoīda vārsts
E—Stāvokļa simbols

CC374087



CC374087 —25—19JUN19

GA87848,00010E6 -25-28JAN21-6/9

8. Atlasiet izvēles taustiņu "Nākamā lapa" vai "Iepriekšējā lapa", lai pārietu no vienas lapas uz citu.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

GA87848,00010E6 -25-28JAN21-7/9

9. 3. lapa.

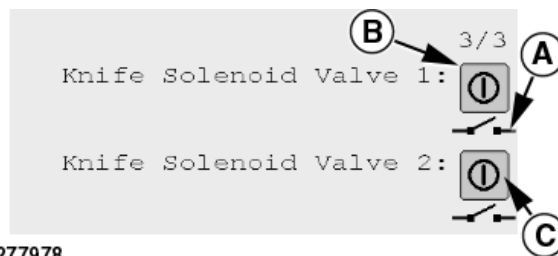
PIEZĪME: Tikai mašīnām, kas aprīkotas ar 25 nažiem.

Statusa simbols (A) norāda sastāvdaļas stāvokli (deaktivizēta vai aktivizēta).

Poga (B) tiek izmantota 1. priekšgriezēja nažu komplekta solenoīda vārsta pārbaudei.

Pogu (C) izmanto 2. priekšgriezēja nažu komplekta solenoīda vārsta pārbaudei.

CC277978



CC277978 —25—22DEC16

A—Stāvokļa simbols
B—1. priekšgriezēja nažu komplekta solenoīda vārsts

C—2. priekšgriezēja nažu komplekta solenoīda vārsts

Turpinājums nākamajā lappusē

GA87848,00010E6 -25-28JAN21-8/9

10. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos ruļļu preses izmantošanas galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

GA87848,00010E6 -25-28JAN21-9/9

Elektrības patēriņa izpildmehānisma testēšana

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Iestatījumi".



CC277966

TL81334,0000FA6 -25-18JUN21-1/5

2. Atlasiet izvēles taustiņu "Ruļļu preses diagnostika".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

TL81334,0000FA6 -25-18JUN21-2/5

3. Atlasiet izvēles taustiņu "Izvades testēšana".

CC277970 —UN—22SEP16



CC277970

Turpinājums nākamajā lappusē

TL81334,0000FA6 -25-18JUN21-3/5

4. Atlasiet pogu "Ievilkst aktuatoru" (A) vai "Izplest aktuatoru" (B), lai pagarinātu vai ievilkto vēlamās tēšanas sistēmas aktuatoru.

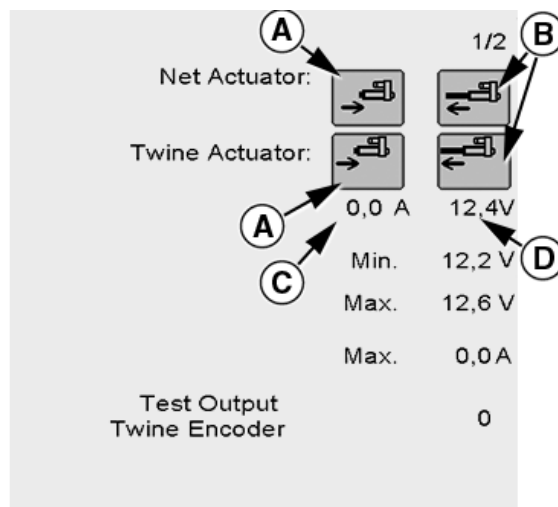
Strāvas stipruma vērtība (C) norāda tīkla izpildmehānisma vai auklas strāvas stipruma rādījumu.

Tīkla izpildmehānisma izvēršanās laikā strāvas stipruma vērtībai (C) jābūt no 2 līdz 12 ampēriem.

Auklas izpildmehānisma izvēršanās laikā strāvas stipruma vērtībai (C) jābūt no 2 līdz 8 ampēriem.

Turpiniet piedziņas mehānisma darbību līdz pilna gājiena pozīcijai. Kad tīkla izpildmehānisms ir pilnīgi izvērsts vai pilnīgi ievirzīts, displejā ir jābūt attēlotam strāvas stiprumam no 16 līdz 25 ampēriem. Kad auklas izpildmehānisms ir pilnīgi izvērsts vai pilnīgi ievirzīts, displejā ir jābūt attēlotam strāvas stiprumam no 18 līdz 25 ampēriem.

- Rādījumi, kas ir zemāki par normālo rādījumu, norāda uz zemu traktora spriegumu vai bojātiem vai korodējušiem vadu savienojumiem.
- Rādījumi, kas ir lielāki par normālo rādījumu, norāda uz mehāniskām tīšanas problēmām, bojātiem vadiem vai bojātu piedziņas mehānismu.
- Strāvas stipruma maksimuma vērtības norāda uz mehāniskiem šķēršļiem tīšanas mehānismā.



CC380430

A—Izpildmehānisma ievilkšana C—Strāvas stipruma vērtība
B—Izpildmehānisma izbīdīšana D—Sprieguma vērtība

Vērtība (D) norāda uz spriegumu elektriskajā ķēdē.

TL81334,0000FA6 -25-18JUN21-4/5

5. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos ruļļu preses izmantošanas galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000FA6 -25-18JUN21-5/5

Rullļa diametra potenciometra RB311 kalibrēšana

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

SVARĪGI: Pirms ķīpas diametra potenciometra kalibrēšanas pārliecinieties, ka ķīpu preses griešanās ātruma sensors ir pareizi noregulēts un aktivizēts. Skatiet sadaļu "Rullļu preses griešanās ātruma sensora SB365 regulēšana" nodaļā "Apkope" un sadaļu "Rullļu preses griešanās ātruma sensors" nodaļā "Rullļu preses lietotnes izmantošana".

Rullļa diametra potenciometrs tiek kalibrēts automātiski. Atkarībā no presējamo graudaugu veida izmērītais rullļa diametrs var neatbilst vēlamajam monitorā iestatītajam diametram. Monitoru var šādi precīzi noregulēt, lai iegūtu reālo rullļa diametru.

1. Iedarbiniet traktora dzinēju.
2. Atlasiet izvēles taustiņu "Iestatījumi".

TL81334,0000FA7 -25-07JUL21-1/13

3. Atlasiet izvēles taustiņu "Rullļu preses kalibrēšana".

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

TL81334,0000FA7 -25-07JUL21-2/13

4. Atlasiet izvēles taustiņu "Rullļa diametra kalibrēšana".

CC341042 —UN—09JAN18



CC341042

Turpinājums nākamajā lappusē

TL81334,0000FA7 -25-07JUL21-3/13

5. Ieslēdziet traktora jūgvārpstu un dažas sekundes darbiniet to nominālā apgriezienu skaita režīmā.

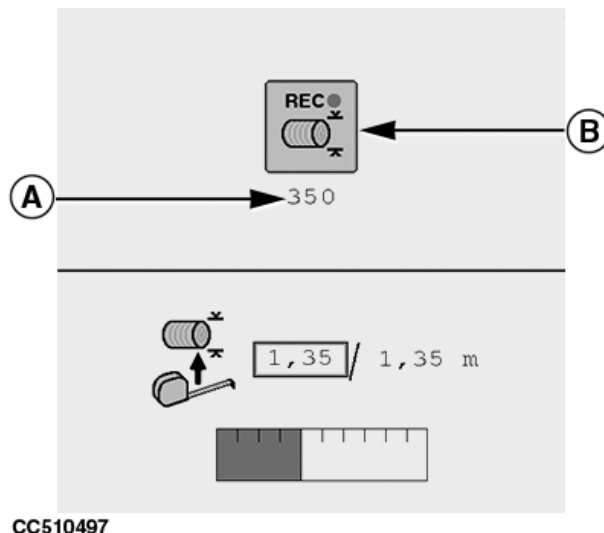
PIEZĪME: Ruļļa diametra potenciometra kalibrēšanas vērtību (A) var mainīt, kad ieslēgta traktora jūgvārpsta.

6. Atlasiet pogu (B), lai atiestatītu ruļļa diametra potenciometra kalibrējumu.

PIEZĪME: Atiestatot ķīpu diametra potenciometra kalibrējumu, ķīpu kamerai ir jābūt tukšai un lūkai aizvērtai. Mīkstā serdeņa ierīcei jābūt deaktivizētai.

A—Ķīpu diametra potenciometra kalibrēšanas vērtība

B—Ķīpu diametra potenciometra kalibrēšanas atiestates poga



CC510497 —UN—17JUN21

TL81334,0000FA7 -25-07JUL21-4/13

7. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos ruļļu preses izmantošanas galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

Turpinājums nākamajā lappusē

TL81334,0000FA7 -25-07JUL21-5/13

8. Pielāgojiet vēlamo ķīpu diametru (B), lai iestatītu vēlamo ķīpu diametru.

PIEZĪME: Lai novērstu ķīpu izmēra pārsniegšanas brīdinājuma aktivizāciju, pirmajai kalibrēšanai iesakām nepārsniegt 1,40 m (4ft 7-2/16in.) modelim V451M un 1,50 m (4ft 11-1/16in.) modelim V461M.

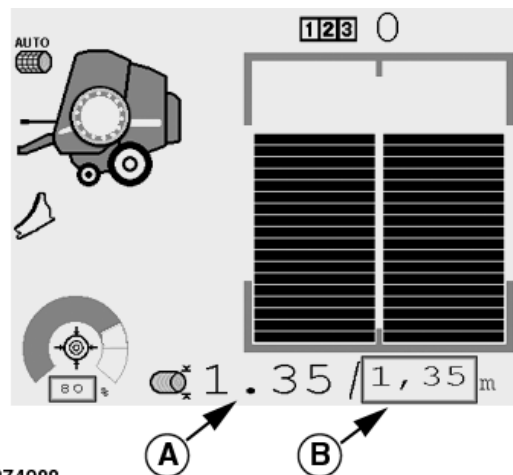
9. Izveidojiet ķīpu, lai pārbaudītu ķīpu diametra potenciometra kalibrējumu. Pirms ruļļa izkraušanas pierakstiet faktisko ruļļa diametra (A) vērtību.

10. Izmēriet ruļļa diametru.

PIEZĪME: Lai pārbaudītu reālo ķīpu diametru, izmēriet ķīpu abos galos horizontāli un vertikāli. Saskaitiet visus četrus mērījumus un izdaliet ar četri, lai noteiktu vidējo ķīpu diametru.

11. Salīdzināt faktisko iepriekš pierakstīto ķīpu diametru (A) ar izmērīto ķīpu diametru. Ja atšķirība ir mazāka par 3 cm (1–3/16 collām), ruļļa diametra potenciometrs ir kalibrēts pareizi. Ja tā nav, turpiniet procedūru, lai precīzi kalibrētu ķīpu diametra potenciometru.

PIEZĪME: Ja tiek mainīts vēlamais ķīpu diametrs vai presējamo graudaugu veids, šo regulēšanas procedūru var būt nepieciešams atkārtot.



CC374088

A—Ķīpas diametrs (faktiskais)

B—Ķīpas diametrs (vajadzī-gais)

12. Izveidojiet 2–3 ķīpas, veicot darbības, lai panāktu vajadzīgo ķīpu diametru (B) ar 3 cm (1–3/16 collu) pielaidi.

13. Izmēriet katru ķīpu horizontāli un vertikāli abos galos un nosakiet vidējo ķīpu diametru.

TL81334,0000FA7 -25-07JUL21-6/13

14. Atlasiet izvēles taustiņu "Iestatījumi".

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

TL81334,0000FA7 -25-07JUL21-7/13

15. Atlasiet izvēles taustiņu "Ruļļu preses kalibrēšana".

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

TL81334,0000FA7 -25-07JUL21-8/13

16. Atlasiet izvēles taustiņu "Ruļļa diametra kalibrēšana".

CC341042 —UN—09JAN18



CC341042

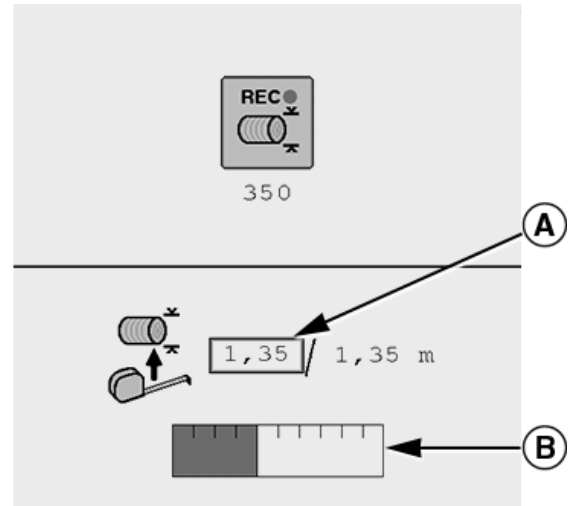
Turpinājums nākamajā lappusē

TL81334,0000FA7 -25-07JUL21-9/13

17. Ievadiet vidējo 13. darbībā noteikto ruļļa diametra izmērīto vērtību ievades lodziņā (A).

A—Izmērītais ķīpas diametrs

B—Ķīpu diametra korekcijas vērtības rādījums



CC510498

CC510498 —UN—17JUN21

Turpinājums nākamajā lappusē

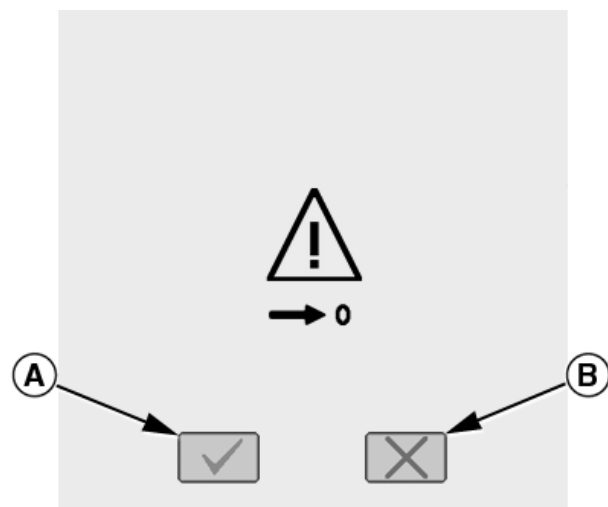
TL81334,0000FA7 -25-07JUL21-10/13

18. Atlasiet pogu "Pieņemt" (A), lai apstiprinātu korekciju, vai atlasiet pogu "Atcelt", (B), lai pārtrauktu koriģēšanu.

Pēc korekcijas apstiprināšanas grafiskajā attēlojumā (C) būs redzama jauna korekcijas vērtība.

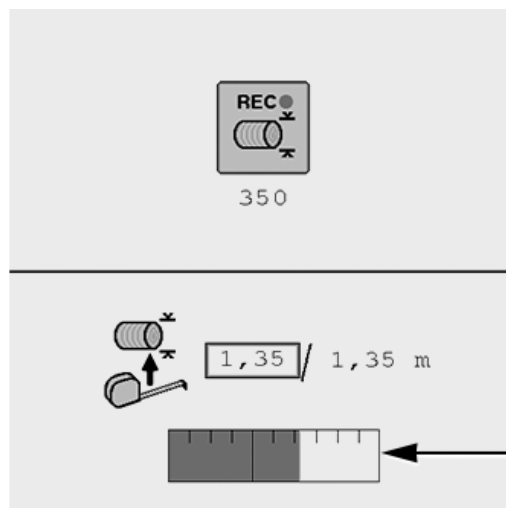
A—Poga Pieņemt
B—Poga Atcelt

C—Ķīpu diametra korekcijas
vērtības rādījums



CC341047

CC341047 —UN—09JAN18



CC510499

CC510499 —UN—17JUN21

TL81334,0000FA7 -25-07JUL21-11/13

19. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos ruļļu preses izmantošanas galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

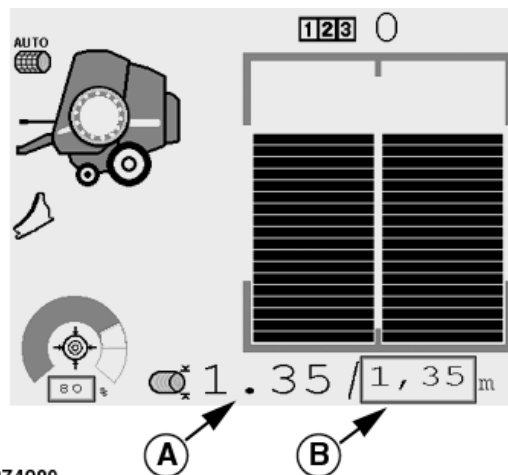
Turpinājums nākamajā lappusē

TL81334,0000FA7 -25-07JUL21-12/13

20. Izveidojiet rulli, lai pārbaudītu rullja diametra potenciometra kalibrējumu. Pirms ķīpas izkraušanas pierakstiet faktisko ķīpu diametra (A) vērtību.
21. Izmēriet ķīpu diametru pirms ķīpas ietīšanas.
22. Salīdzināt faktisko iepriekš pierakstīto ķīpu diametru (A) ar izmērīto ķīpu diametru. Ja atšķirība ir mazāka par 3 cm (1–3/16 collām), rullja diametra potenciometrs ir kalibrēts pareizi. Ja tā nav, atkārtojiet darbības, sākot ar 9. darbību.
23. Ja ķīpas diametra potenciometrs nav pareizi kalibrēts, atkārtojiet darbības no sākuma vai sazinieties ar John Deere izplatītāju.

A—Ķīpas diametrs (faktiskais) B—Ķīpas diametrs (vajadzīgais)

CC374089



CC374089 —UN—29MAY19

TL81334,0000FA7 -25-07JUL21-13/13

Rullja formas potenciometru RB321 un RB322 kalibrēšana

SVARĪGI: Nav nekas neparasts, ja labās un kreisās puses rullja formas indikatori nesniedz nekādu informāciju, kad kamera ir tukša. Tie norāda informāciju, kad rullja kamerā minimālais diametrs ir 0,8 m (2 pēdas 7-1/2 collas).

SVARĪGI: Pirms kalibrēt rullja formas potenciometrus, pārliecinieties, ka rullju preses griešanās ātruma sensors ir pareizi noregulēts un aktivizēts. Skatiet nodaļas "Apkope" sadaļu "Rullju preses griešanās ātruma sensora SB365 regulēšana".

Neizslēdziet traktora dzinēju, pirms nav pabeigta rullja formas potenciometru kalibrēšana.

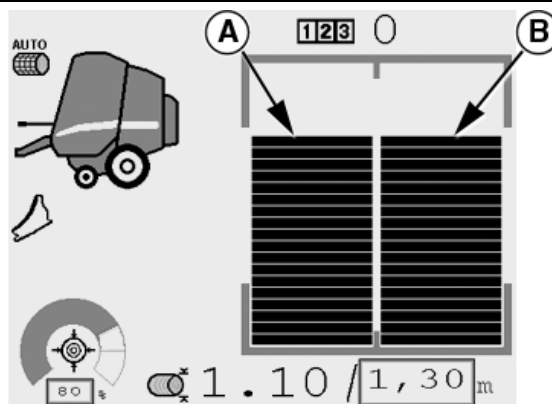
- Atiestatiet kreisās un labās puses rullja formas potenciometrus, ja:
- rullja formas indikatori monitorā un reālā rullja forma nesakrīt;
 - rullja formas indikatori monitorā netiek parādīti, kad kamera nav tukša.

Ja kalibrēšana bija nepieciešama, veiciet tālāk minēto procedūru.

1. Iedarbiniet traktora dzinēju.
2. Izveidojiet trīs rullus, ievērojot rullja formas indikatoru diagrammu (A) un (B), lai josla būtu vienādā augstumā abās pusēs.

CC374090

A—Kreisais puses ķīpu formas indikatora attēlojums B—Labās puses ķīpu formas indikatora attēlojums



CC374090 —UN—29MAY19

Turpinājums nākamajā lappusē

TL81334,0000FCC -25-07JUL21-1/13

3. Atlasiet izvēles taustiņu "Iestatījumi".

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

TL81334,0000FCC -25-07JUL21-2/13

4. Atlasiet izvēles taustiņu "Ruļļu preses kalibrēšana".

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

TL81334,0000FCC -25-07JUL21-3/13

5. Atlasiet izvēles taustiņu "Ruļļa formas kalibrēšana".

CC341045 —UN—09JAN18



CC341045

TL81334,0000FCC -25-07JUL21-4/13

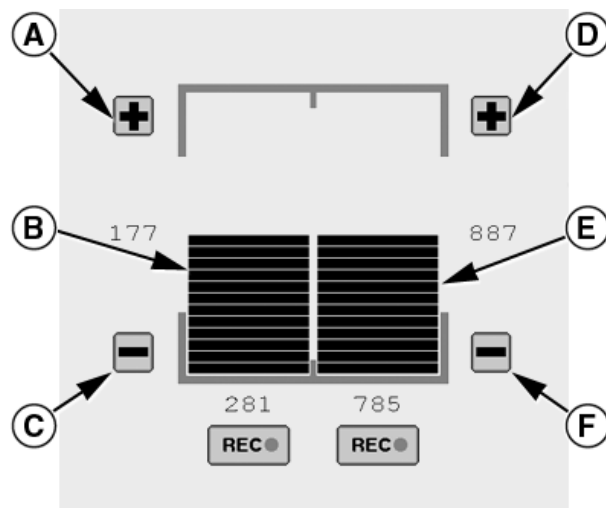
6. Pirms ruļļa izkraušanas pārbaudiet, vai ruļļa formas indikatora diagrammas monitorā un reālā ruļļa forma sakrīt. Ja tā nav, izmantojiet "PLUS" pogu (A) un (D) vai "MINUS" pogu (C) un (F), lai koriģētu ruļļa formas potenciometru kalibrāciju salīdzinājumā ar reālo ruļļa formu.

PIEZĪME: Viena pogu nospiešana palielinās vai samazinās joslu par vienu iedaļu.

- Kreisās puses ruļļa formas indikatora diagramma (B): Nospiediet "PLUS" pogu (A), lai pievienotu ruļļa formas indikatora diagrammas joslas. Nospiediet "MĪNUS" pogu (C), lai noņemtu ruļļa formas indikatora diagrammas joslas.
- Labās puses ruļļa formas indikatora diagramma (E): Nospiediet "PLUS" pogu (D), lai pievienotu ruļļa formas indikatora diagrammas joslas. Nospiediet "MĪNUS" pogu (F), lai noņemtu ruļļa formas indikatora diagrammas joslas.

Piemēram: Gadījumā, ja izveidojat koniskas formas rulli, kas ir lielāks labajā pusē: pievienojiet joslas kreisās puses ruļļa formas indikatora diagrammā vai noņemiet joslas labās puses ruļļa formas indikatoriem (maksimāli: 1 līdz 3 joslas).

PIEZĪME: Ja ruļļa formas indikatora diagrammas ir maksimālā lielumā, noņemiet joslas no abiem indikatoriem (maksimāli: 1 līdz 3 joslas).



CC380374

A—Kreisās puses ķīpu formas PLUS poga	D—Labās puses ķīpu formas PLUS poga
B—Kreisās puses ķīpu formas indikatora attēlojums	E—Labās puses ķīpu formas indikatora attēlojums
C—Kreisās puses ruļļa formas MINUS poga	F—Labās puses ķīpu formas MINUS poga

CC380374 —UN—29MAY19

Turpinājums nākamajā lappusē

TL81334,0000FCC -25-07JUL21-5/13

7. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos ruļļu preses izmantošanas galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

8. Izveidojiet trīs ruļļus tā, lai ruļļa formas indikatoru diagrammā esošo joslu augstums būtu vienāds abās pusēs.

9. Pirms izmest rulli, pārbaudiet, vai ruļļa formas indikatora diagramma monitorā un reālā ruļļa forma atbilst.

- Ja forma ir atbilstoša, procedūra ir pabeigta.

- Ja nav atbilstoša, iespējams, nāksies divas vai trīs reizes atkārtot darbības, sākot ar 2. darbību. Ja kalibrācija joprojām nav atbilstoša, pārejiet uz nākamo darbību.

TL81334,0000FCC -25-07JUL21-6/13

10. Atlasiet izvēles taustiņu "Iestatījumi".

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

TL81334,0000FCC -25-07JUL21-7/13

11. Atlasiet izvēles taustiņu "Ruļļu preses kalibrēšana".

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

TL81334,0000FCC -25-07JUL21-8/13

12. Atlasiet izvēles taustiņu "Ruļļa formas kalibrēšana".

CC341045 —UN—09JAN18



CC341045

Turpinājums nākamajā lappusē

TL81334,0000FCC -25-07JUL21-9/13

13.

SVARĪGI: Atiestatot ķīpu formas potenciometra kalibrēšanu, ķīpu kamerai ir jābūt tukšai un lūkai — aizvērtai. Mīkstā serdeņa ierīcei jābūt deaktivizētai.

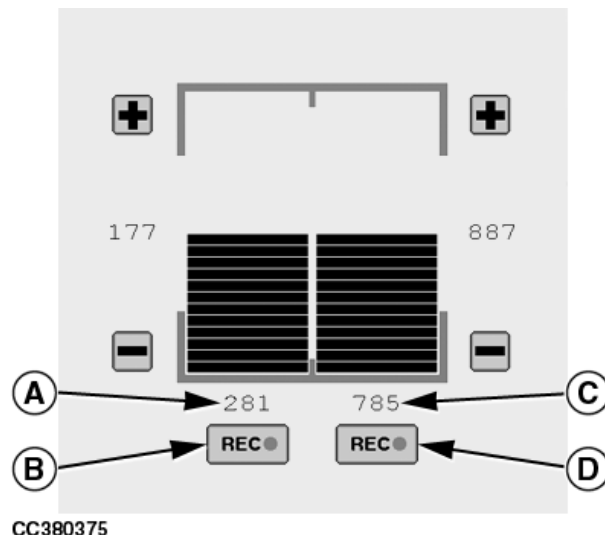
Atiestatiet kreisās un labās puses ķīpu formas potenciometru kalibrēšanu.

- a. Atlasiet pogu (B), lai atiestatītu kreisās puses ruļļa formas potenciometra kalibrēšanu. Atlasiet pogu (D), lai atiestatītu labās puses ruļļa formas potenciometra kalibrēšanu.

PIEZĪME: Kreisās un labās puses ruļļa formas potenciometra kalibrēšanas vērtības (A) un (C) ir iespējams mainīt.

A—Kreisās puses ķīpu formas potenciometra kalibrēšanas vērtība
B—Kreisās puses ķīpu formas potenciometra kalibrēšanas atiestates poga

C—Labās puses ķīpu formas potenciometra kalibrēšanas vērtība
D—Labās puses ķīpu formas potenciometra kalibrēšanas atiestates poga



CC380375

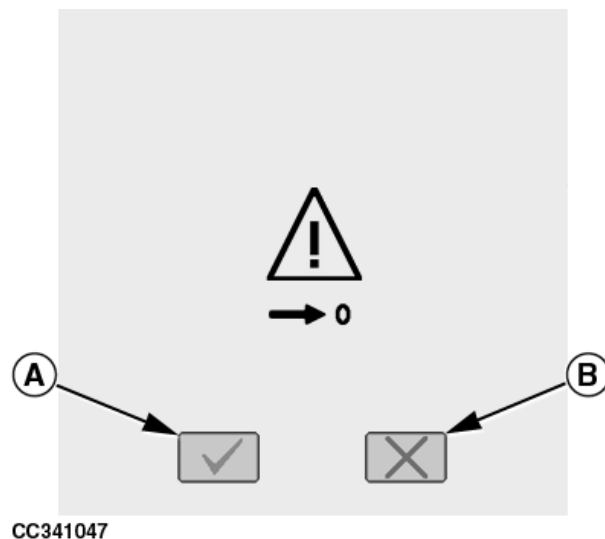
CC380375 —UN—29MAY19

TL81334,0000FCC -25-07JUL21-10/13

- b. Atlasiet pogu "Pieņemt" (A), lai apstiprinātu un atiestatītu kalibrāciju, vai atlasiet pogu "Atcelt" (B), lai pārtrauktu ruļļa formas kalibrēšanas atiestati.

A—Poga Pieņemt

B—Poga Atcelt



CC341047

CC341047 —UN—09JAN18

Turpinājums nākamajā lappusē

TL81334,0000FCC -25-07JUL21-11/13

14. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos ruļļu preses izmantošanas galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16

15. Iestatiet ruļļa blīvumu uz 100 % (maksimālais blīvums) un atspējojiet mīkstā serdeņa sistēmu. Skatiet nodaļas "Ruļļu preses izmantošana" sadaļu "Ruļļa blīvuma regulēšana" un "Mīkstā serdeņa sistēmas izmantošana".

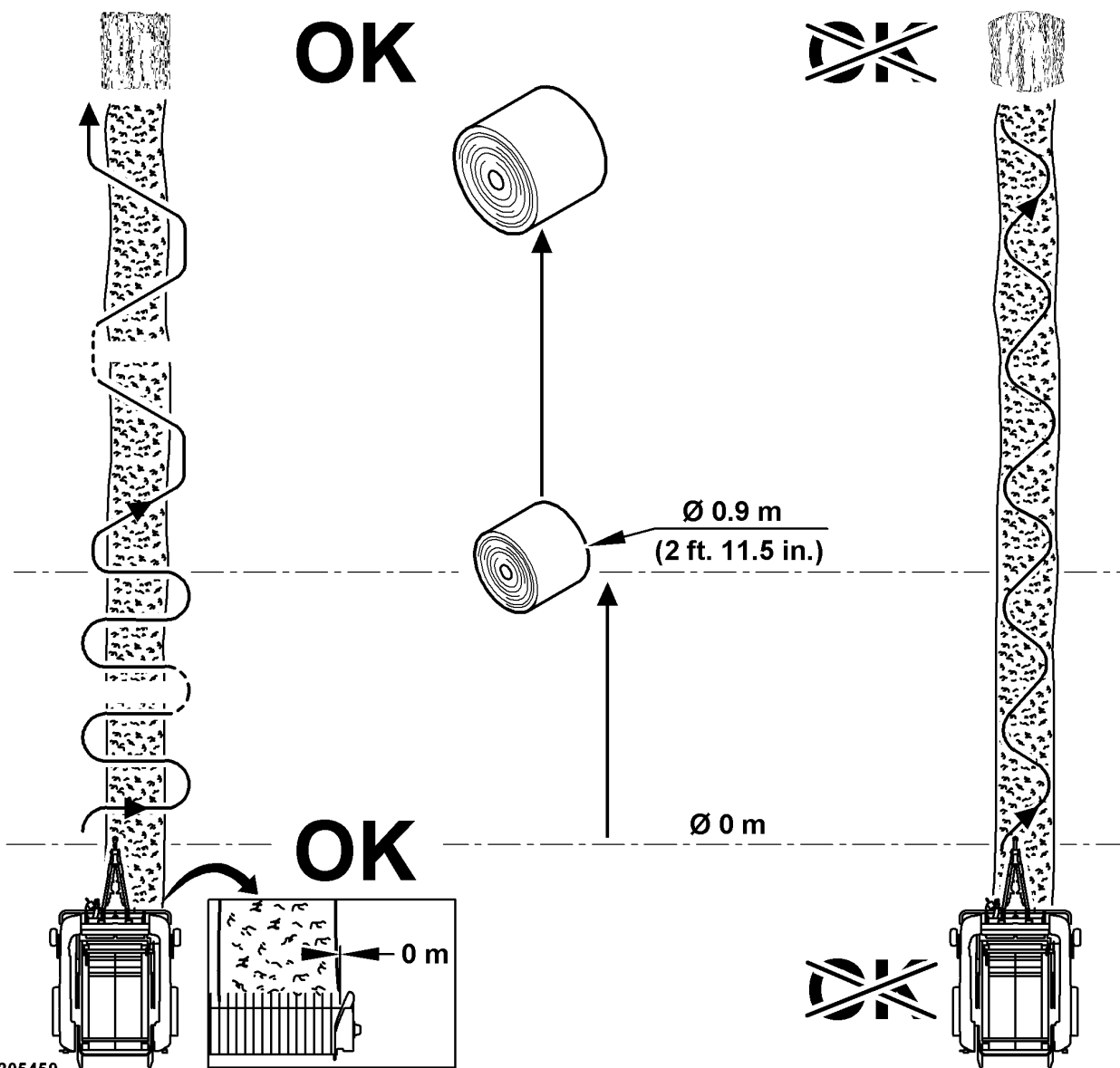


CC277965

16. Iestatiet ruļļa formas sensora jutību uz 5 (augsta jutība). Skatiet šīs nodaļas sadaļu "Ruļļa formas sensora jutības pielāgošana".

Turpinājums nākamajā lappusē

TL81334,0000FCC -25-07JUL21-12/13



CC205459

17. Izveidojiet trīs ruļļus, rīkojoties šādi.

SVARĪGI: Veidojot šos trīs ruļļus, nesejojiet ruļļa formas indikatoriem monitorā.

- a. Veidojiet ruļļus ar pievadi abās ruļļu preses pusēs un veiciet ātru līkloču kustību, līdz tiek sasniegts šāds ruļļa diametrs: 0,9 m (2 pēdas 11–1/2 collas).

PIEZĪME: Lai veiktu pareizu pievadi katrā ruļļu preses pusē, secīgi pievadiet materiālu visā pacēlāja platumā, lai līdzsvarotu kultūraugu daudzumu uz rotora gliemežtransportiera.

- b. Lai iegūtu vēlamo ruļļa diametru, pabeidziet ruļļa veidošanu, pievadot vairāk materiāla katrā ruļļu preses pusē, lai samazinātu līkloču kustību.

18. Pēc tam izveidojiet vairākus ruļļus, veicot darbības, kas aprakstītas nodaļas "Ruļļu preses izmantošana" sadaļā "Norādījumi labas ruļļa formas veidošanai".

19. Ja ruļļa formas indikators monitorā un reālā ruļļa forma joprojām neatbilst, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

CC205459 — UN — 26SEP13

TL81334,0000FCC -25-07JUL21-13/13

Auklas tīšanas izpildmehānisma MB421 kalibrēšana

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

PIEZĪME: Lai kalibrētu auklas tīšanas izpildmehānismu un izvēlētos auklas tīšanas sistēmu, skatiet nodaļas "Ķīpu preses lietotnes izmantošana" sadaļu "Tīšanas sistēmas atlase".

Auklošanas akuatora kalibrēšana nav pieejama, ja nav atlasīta vai ietinošā sistēma nav uzstādīta uz ietinošās preses.

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Iestatījumi".

TL81334,0000FA8 -25-18JUN21-1/6

2. Atlasiet izvēles taustiņu "Ruļļu preses kalibrēšana".

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

TL81334,0000FA8 -25-18JUN21-2/6

3. Atlasiet izvēles taustiņu "Tīkla vai auklas izpildmehānisma kalibrēšana".

CC341041 —UN—08JAN18



CC341041

Turpinājums nākamajā lappusē

TL81334,0000FA8 -25-18JUN21-3/6

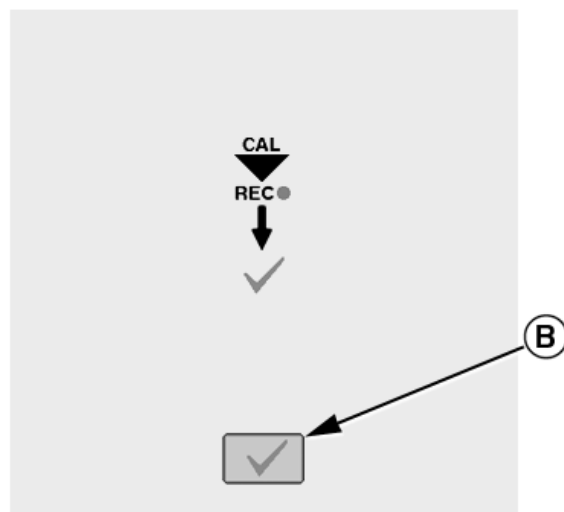
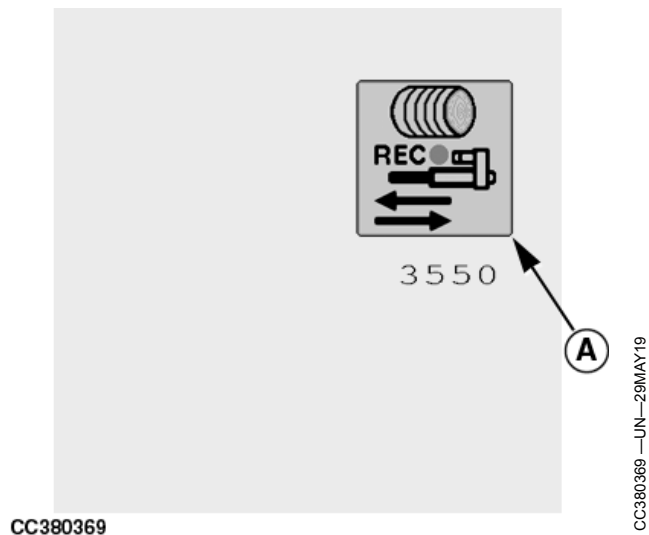
4. Atlasiet pogu "Tīkla izpildmehānisma kalibrēšana" (A), lai sāktu tīkla tīšanas izpildmehānisma kalibrēšanu. Kalibrēšanas laikā izmantojiet pogu (A), lai pārtrauktu kalibrēšanas procesu, un izmantojiet pogu "Atcelt" (C), lai apstiprinātu.

Auklas izpildmehānisms pagarinās un ievēl auklas sviras. Monitori atskaņos 3 sekunžu ilgus skaņas signālus, un, ja tīkla izpildmehānisms ir kalibrēts pareizi, tiks atvērts arī apstiprinājuma ekrāns. Lai pabeigtu kalibrēšanu, izmantojiet pogu "Pieņemt" (B).

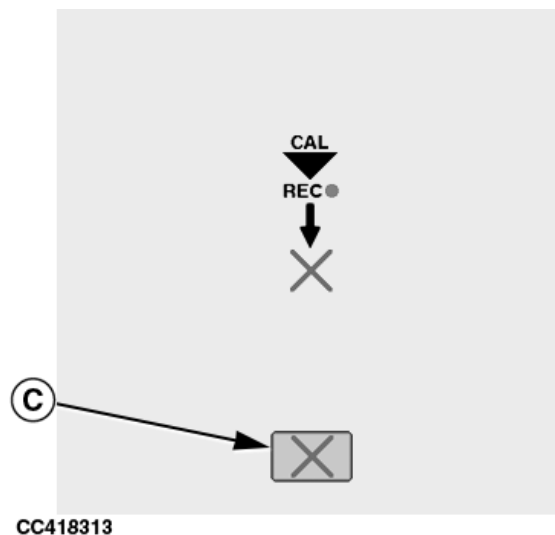
Ja auklas tīšanas izpildmehānisms nav pareizi kalibrēts, monitorā tiek parādīts kalibrēšanas kļūmes ekrāns. Lai apstiprinātu, izmantojiet pogu "Atcelt" (C). Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.

A—Auklas tīšanas
izpildmehānisma
kalibrēšanas poga
B—Poga Pieņemt

C—Poga Atcelt



CC342451



CC418313

Turpinājums nākamajā lappusē

TL81334,0000FA8 -25-18JUN21-4/6

5. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos ruļļu preses izmantošanas galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000FA8 -25-18JUN21-6/6

Ruļļa formas sensora jutības regulēšana

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Iestatījumi".



CC277966

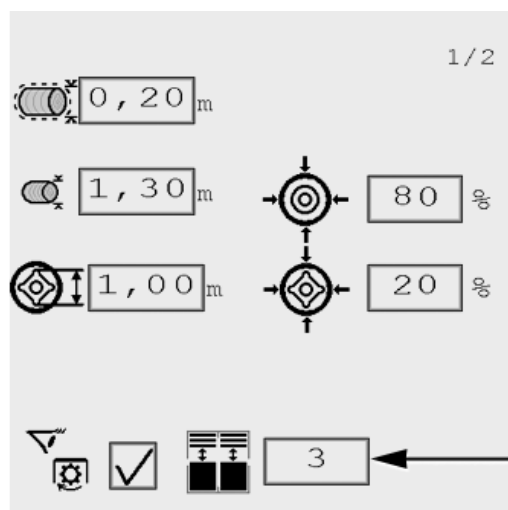
TL81334,0000FCD -25-09JUL21-1/3

2. Atlasiet ievades lodziņu (A) un iestatīt ķīpu formas sensora jutības vērtību, sākot no 1 (zema jutība) līdz 5 (augsta jutība).

SVARĪGI: Nekādā gadījumā neiestatiet ķīpu formas jutīguma vērtību uz 0.

PIEZĪME: Rūpnīcas sākotnējais iestatījums ir 3.

A—Ķīpas formas sensora
jutība



CC380370

CC380370 —UN—29MAY19

TL81334,0000FCD -25-09JUL21-2/3

3. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos ruļļu preses izmantošanas galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000FCD -25-09JUL21-3/3

Ruļļu preses griešanās ātruma sensors

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Iestatījumi".



CC277966

Turpinājums nākamajā lappusē

TL81334,0000655 -25-28MAY19-1/3

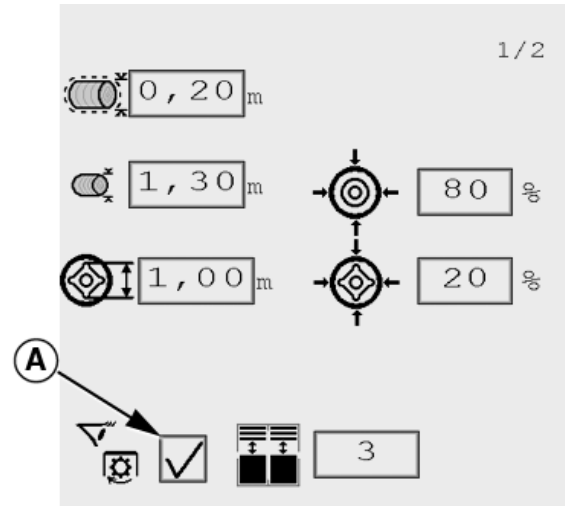
2. Izmantojiet izvēles rūtiņu (A), lai iespējotu vai atspējotu ruļļu preses griešanās ātruma sensoru.

PIEZĪME: Atspējojot ruļļu preses griešanās ātruma sensoru, ruļļu presi var darbināt arī ar bojātu sensoru.

- Iezīmējiet izvēles rūtiņu (A), lai iespējotu ruļļu preses griešanās ātruma sensoru.
- Neiezīmējiet izvēles rūtiņu (A), lai atspējotu ruļļu preses griešanās ātruma sensoru.

3. Pirms šīs funkcijas deaktivizēšanas pārbaudiet sensora regulējumu. Skatiet nodaļu "Ruļļu preses griešanās ātruma sensora SB365 regulēšana" sadaļā "Apkope".

SVARĪGI: Ir jāaktivizē ruļļu preses griešanās ātruma sensors. Ja ruļļu prese tiek darbināta ar atspējotu ruļļu preses griešanās sensoru, tas var izraisīt darbības traucējumus. Sazinieties ar John Deere izplatītāju, lai iespējami ātrāk nomainītu bojātās daļas.



CC380371

A—Ruļļu preses griešanās ātruma sensors

CC380371 —UN—29MAY19

TL81334,0000655 -25-28MAY19-2/3

4. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000655 -25-28MAY19-3/3

Ruļļu preses lietotnes pārslēgšana no pašreizējā virtuālā termināļa (Displejs) uz citu

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Iestatījumi".



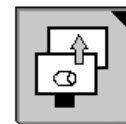
CC277966

TL81334,0000656 -25-24MAY19-1/4

2. Atlasiet izvēles taustiņu "Ruļļu preses lietotnes pārslēgšana no pašreizējā virtuālā termināļa uz citu virtuālo termināli".

PIEZĪME: Izvēles taustiņš ir pieejams, ja ir pievienoti vismaz 2 virtuālie termināļi.

CC277988 —UN—22SEP16



CC277988

Turpinājums nākamajā lappusē

TL81334,0000656 -25-24MAY19-2/4

3. Atlasiet pogu (A), lai pārslēgtu preses ruļļa lietotni no pašreizējā virtuālā termināļa uz citu virtuālo termināli.

Atzīmējiet papildu iestatījumu izvēles rūtiņu (B), lai parādītu vēlamo virtuālo termināli (C) un iedarbināšanas gaidīšanas laika (D) iestatījumus.

Vēlamā virtuālā termināļa izvēles rūtiņa (C) ļauj operatoram izvēlēties virtuālo termināli, kam jāparāda ruļļu preses lietotni darbības sākumā. Atzīmējiet izvēles rūtiņu (C), kad lietotne tiek parādīta vajadzīgajā virtuālajā terminālī.

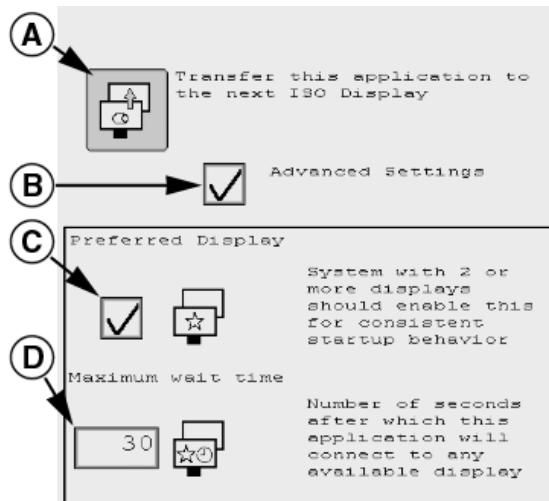
Sākuma gaidīšanas laiks (D) ir laiks, pēc kura ruļļu prese tiks parādīta virtuālajā terminālī pēc noklusējuma, ja vēlamais virtuālais terminālis nav pieejams.

A—Cita virtuālā termināļa
pārslēgšanas poga

C—Vēlamais virtuālais
terminālis

B—Papildu iestatījumi

D—Sākšanas gaidīšanas laiks



CC277989

CC277989 —25—22DEC16

TL81334,0000656 -25-24MAY19-3/4

4. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000656 -25-24MAY19-4/4

Periodiska tehniskā apkope

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Iestatījumi".



CC277966

TL81334,0000657 -25-29MAY19-1/5

2. Atlasiet izvēles taustiņu "Ruļļu preses diagnostika".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

TL81334,0000657 -25-29MAY19-2/5

3. Lai atvērtu 6./6. lapu, atlasiet izvēles taustiņu "Nākamā lapa" vai "Iepriekšējā lapa".

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

Turpinājums nākamajā lappusē

TL81334,0000657 -25-29MAY19-3/5

4. 6./6. lapā pārnesumkārbas iztukšošanas un uzpildes skaitītājs (A) norāda, kad jāiztukšo un jāuzpilda pārnesumkārbā. Skatiet nodaļu "Ik pēc 500 stundām vai reizi gadā: "Pārnesumkārbas iztukšošana un uzpilde" nodaļā "Eļļošana un uzturēšana".

Skaitītājs (B) norāda, kad jāpārbauda riteņu uzgriežņu griezes moments. Skatiet sadaļas "Rullju preses sagatavošana" tēmu "Riteņu uzgriežņu griezes momenta pārbaude".

Skaitītājs (C) norāda, kad jāveic 100 darba stundu vai ikgadējā pārbaude. Skatiet sadaļu "Eļļošana un tehniskā apkope".

Atlasiet izvēles taustiņu "Skaitītāja notīrīšana" (D), lai no jauna inicializētu nepieciešamo skaitītāju.

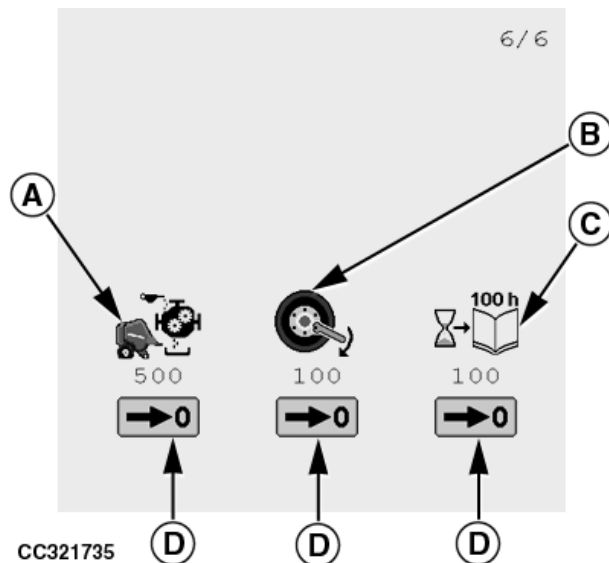
PIEZĪME: Skaitītāji jānotīra pēc katras regulārās apkopes

A—Pārnesumkārbas iztukšošanas un uzpildes skaitītājs

B—Riteņu uzgriežņu pievīšanas griezes momenta skaitītājs

C—100 darba stundu vai ikgadējās pārbaudes skaitītājs

D—Izvēles taustiņš "Notīrīt pašreizējo skaitītāju"



CC321737 —25—30AUG17

TL81334,0000657 -25-29MAY19-4/5

5. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos rullju preses lietotnes galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000657 -25-29MAY19-5/5

Glabāšana

Ruļļu preses sagatavošana uzglabāšanai

Noņemiet tīkla rulli un glabājiet to vēsā, sausā vietā.

Atlaidiet siksas spriegojumu vajīgāk.

Rūpīgi notīriet ruļļu preses iekšpusi un ārpusi. Atkritumi un netīrumi uzsūks mitrumu un izraisīs rūšēšanu.

PIEZĪME: Ja ruļļu preses tīrīšanai izmantosiet augstspiediena mazgāšanas ierīci, saspiestā ūdens strūklu nevērsiet uz gultņiem vai elektriskajām daļām.

Uzasiniet un ieeļļojiet tīkla nazi.

Lai novērstu rūšēšanu, noklājiet atklātos cilindru kātus ar smērvielu.

Pārbaudiet, vai visi ruļļi brīvi griežas. Ja kāds no tiem griežas ar grūtībām, noņemiet to, iztīriet gultņa korpusu un, ja nepieciešams, nomainiet gultni.

Uzklājiet dažus eļļas pilienus uz visiem šarnīru punktiem un savienojumiem.

Rūpīgi ieeļļojiet visu mašīnu. Skatiet sadaļu "Eļļošana un tehniskā apkope". Lielais smērvielas daudzums piesaistīs mitrumu un aizsargās gultņus pret mitrumu.

Visu regulēšanas skrūvju vītnes pārklājiet ar plānu smērvielas kārtu.

Visas detaļas, kurām nodilusi krāsa, pārkrāsojiet vai pārklājiet ar eļļu.

Ar piemērotu šķidrumu nomazgājiet visas ķēdes, lai tās būtu tīras. Pilnīgi nožāvējiet un ieeļļojiet ar biezu eļļu.

Aizsargājiet elektriskos savienotājus pret koroziju, lietojot atbilstīgu šķidrumu.

Izveidojiet nomaināmo rezerves daļu sarakstu un pasūtiet tās.

SVARĪGI: Ja tīkla tīšanas ierīce ir jāuzglabā ilgu laiku, nepieļaujiet gumijas padeves ruļļa deformāciju, samazinot spiedienu uz padeves rulli un pārvietojot padeves ruļļa bremzi atbloķētā stāvoklī.

GA87848,0000C3D -25-13MAY19-1/1

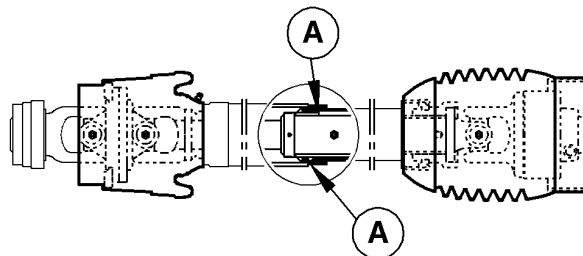
Ruļļu preses glabāšana ražas novākšanas sezonas beigās

Uzglabājiet ruļļu presi sausā drošā vietā. Ja glabājat ārpus telpām, pārsedziet ar ūdensnecaurīgu materiālu.

Ja ruļļu prese jāglabā ārā, siksnu darbmūžu var paildzināt, atspriegojot, pārklājot vai noņemot tās, lai nepakļautu saules staru u.c. faktoru iedarbībai. Pārbaudiet āķus un glabājiet siksas vēsā, sausā vietā.

Novietojiet ruļļu presi uz balstiem, lai samazinātu slodzi uz riepiem. NEIZLAIDIET gaisu no riepiem. Apsedziet riepas, lai tās aizsargātu no gaismas, smērēm un eļļām, ja tās atrodas atklātā vietā.

Lai novērstu sasalšanu, ziemai sākoties, iesmērējiet aizsargcaurules (A).



CC1030882

CC1030882—UN—24SEP08

OUCC006,000141E -25-23JUN08-1/1

Sagatavošana pirms sezonas sākuma

Pārbaudiet un piepildiet reduktora korpusu, līdz sasniežat nepieciešamo līmeni līdz pārbaudes caurumam. Skatiet reizi nedēļā: Pārbaudiet reduktora eļļas līmeni sadaļā "Eļļošana un tehniskā apkope".

Ieeļļojiet visu mašīnu. Skatiet sadaļu "Eļļošana un tehniskā apkope". Pēc eļļošanas no gultņiem tiks izspiests viss tajos sakrājis mitrums.

Pārbaudiet riepas, lai pārliecinātos, vai tajās ir pareizs gaisa spiediens. Skatiet sadaļas "Rullu preses sagatavošana" nodaļu "Gaisa spiediens riepās".

Pievelciet visus uzgriežņus un skrūves. Skatiet sadaļu "Apkope".

Pārbaudiet visus siksnu āķus un nomainiet, ja nepieciešams. Skatiet tēmu "Siksnu āķu uzstādīšana" sadaļā "Apkope".

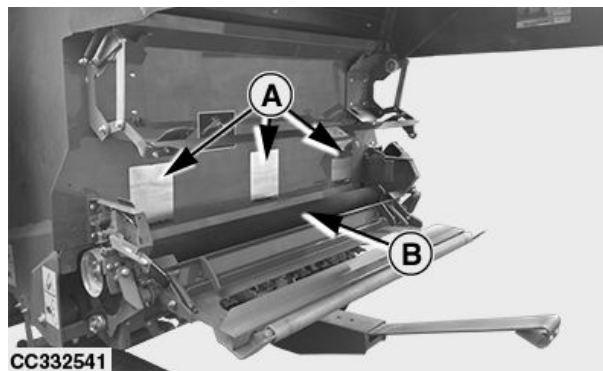
Nomainiet visas siksnas savienojumu tapas. Skatiet tēmu "Siksnu uzstādīšana" sadaļā "Apkope".

Pārbaudiet rullu preses iestatījumus atbilstīgi aprakstam nodaļā "Apkope".

Vēlreiz pārlasiet šo lietotāja rokasgrāmatu.

Pārbaudiet, vai vadības monitors darbojas pareizi.

Noslaukiet padeves rullus (B) un pārbaudiet, vai uz tiem nav lipīgs materiāls. Ja vajadzīgs, rullus varat nomazgāt ar ūdeni un ziepēm. Lai notīrītu gumijas padeves rulli, NEKĀDĀ GADĪJUMĀ nelietojiet šķīdinātājus.



A—Tērauda tīkla rullja balsti

B—Padeves rullis

Pārkaisiet gumijas padeves rullim talka pūderi.

Pārbaudiet virsmas, kas saskarsies ar tīkla rulli. Šīm virsmām ir jābūt tīrām un gludām, lai novērstu tīkla uztīšanos uz gumijotā rullja. Notīriet netīrumus no padeves rulliem (B) un nerūsošā tērauda tīkla rullja balsta (A) ar sausu drāniņu.

Pārbaudiet tīkla tīšanas regulējumu, galvenokārt tīkla padeves rullja spiedienu. Skatiet sadaļas "Apkope" nodaļu "Tīkla tīšanas ierīces pārbaude".

Pārbaudiet, vai naži ir pietiekami asi.

TL81334,00006A4 -25-05JUN19-1/1

Apiešanās ar B-Wrap apaļajiem rulliem

Neaizķeriet un nepārplēsiet ietinamo materiālu. Tīkla caurumi un plēsumi var samazināt rullu izturību un siena kvalitāti, glabājot tos ārpus telpām.

Elpojošā materiāla šuvi novietojiet tā, lai pēc izkustināšanas (starp divpadsmitiem un sešiem) ūdens no tās nolītu, un šuvju pārklāšanās vietas novietojiet uz leju, lai tajās neieklūtu ūdens.

JC87117,0000227 -25-29FEB16-1/1

Tehniskie dati

Ruļļu preses V451M tehniskie dati

Ruļļa kameras izmērs

Ruļļu kameras diametrs	0,9-1,65 m (3-5,4 pēdas)
Ruļļu kameras platums	1,21 m (4 pēdas)

Ruļļu prese

Maksimālais svars ^a	4000 kg (8820 lb)
Garums, ar aizvērtu apvalku	5,15 m (16 pēdas 11 collas)
Garums, ar atvērtu apvalku	5,85 m (19 pēdas 1/4 collas)
Augstums, ar aizvērtu apvalku	3,1 m (10 pēdas 2 collas)
Augstums, ar atvērtu apvalku	4,2 m (13 pēdas 11-1/4 collas)
Platums (ar 500/55 – 20 riepiem)	2,75 m (9 pēdas 1/4 collas)

^aSvars var atšķirties atkarībā no aprīkojuma.

2,00 m (6 pēdas 6-3/4 collas) pacēlājs ar grīdas lūku

Pacēlāja platums	2,00 m (6 pēdas 6-3/4 collas)
Platums (starp malējiem zariem)	1,66 m (5 pēdas 5-1/4 collas)
Zaru joslas	10 (2x5)
Zobu skaits	130
Atstatums starp zobiem	66 mm (2-1/2 collas)
Norausēja diametrs	340 mm (1 pēda 1-1/2 collas)

2,20 m (7 pēdas 3 collas) pacēlājs ar grīdas lūku

Pacēlāja platums	2,20 m (7 pēdas 3 collas)
Platums (starp malējiem zariem)	1,92 m (6 pēdas 4 collas)
Zaru joslas	10 (2x5)
Zobu skaits	150
Atstatums starp zobiem	66 mm (2-1/2 collas)
Norausēja diametrs	340 mm (1 pēda 1-1/2 collas)

Priekšgriezēja ierīce ar 13 nažiem

Nažu skaits	13
Atstatums starp nažiem	80 mm (3-1/8 collas) (ar 13 pieslēgtiem nažiem)

Priekšgriezēja ierīce ar 25 nažiem (ja ir aprīkojumā)

Nažu skaits	25
Atstatums starp nažiem	40 mm (1-9/16 collas) (ar 25 pieslēgtiem nažiem)

Bremžu sistēma (ja tā ir aprīkojumā)

Tips	Hidrauliskā vai pneimatiskā

Dažādi

Jūgvārpstas apgriezienu skaits	540 apgr./min (ruļļu presēm ar pārnēsūmkārību, kura spēj nodrošināt 540 apgr./min)
Piedziņas aizsardzība	Ekscentra tipa atvienojošais sajūgs
Piedziņas vārpsta	Nemainīga ātruma piedziņas vārpsta
Maksimālais traktora svars	10000 kg (22050 lb)
Minimālie traktora zirgspēki	82 kW (110 hp) jūgvārpstai

Turpinājums nākamajā lappusē

GA87848,000109A -25-05JAN21-1/2

Tehniskie dati

Dažādi

Riepu izmērs..... 15/55 - 17 (134 A8)
500/50 - 17(140 A8)
500/55 - 20 (150 A8)

Sakabes strēle Regulējams

Trokšņa līmenis

Maksimālais trokšņu līmenis atbilst EN1553; mērījumu metode atbilst
ISO3744 (vidējā vērtība) 85 dB(A)

GA87848,000109A -25-05JAN21-2/2

Ruļļu preses V461M tehniskie dati

Ruļļa kameras izmērs

Ruļļu kameras diametrs	0,9 līdz 1,85 m (3 līdz 6 pēdas)
Ruļļu kameras platums	1,21 m (4 pēdas)

Ruļļu prese

Maksimālais svars ^a	4200 kg (9260 lb)
Garums, ar aizvērtu apvalku	5,15 m (16 pēdas 11 collas)
Garums, ar atvērtu apvalku	5,85 m (19 pēdas 1/4 collas)
Augstums, ar aizvērtu apvalku	3,3 m (10 pēdas 10 collas)
Augstums, ar atvērtu apvalku	4,2 m (13 pēdas 11-1/4 collas)
Platums (ar 500/55 – 20 riepiem)	2,75 m (9 pēdas 1/4 collas)

^aSvars var atšķirties atkarībā no aprīkojuma.

2,00 m (6 pēdas 6-3/4 collas) pacēlājs ar grīdas lūku

Pacēlāja platums	2,00 m (6 pēdas 6-3/4 collas)
Platums (starp malējiem zariem)	1,66 m (5 pēdas 5-1/4 collas)
Zaru joslas	10 (2x5)
Zobu skaits	130
Atstatums starp zobiem	66 mm (2-1/2 collas)
Norausēja diametrs	340 mm (1 pēda 1-1/2 collas)

2,20 m (7 pēdas 3 collas) pacēlājs ar grīdas lūku

Pacēlāja platums	2,20 m (7 pēdas 3 collas)
Platums (starp malējiem zariem)	1,92 m (6 pēdas 4 collas)
Zaru joslas	10 (2x5)
Zobu skaits	150
Atstatums starp zobiem	66 mm (2-1/2 collas)
Norausēja diametrs	340 mm (1 pēda 1-1/2 collas)

Priekšgriezēja ierīce ar 13 nažiem

Nažu skaits	13
Atstatums starp nažiem	80 mm (3-1/8 collas) (ar 13 pieslēgtiem nažiem)

Priekšgriezēja ierīce ar 25 nažiem (ja ir aprīkojumā)

Nažu skaits	25
Atstatums starp nažiem	40 mm (1-9/16 collas) (ar 25 pieslēgtiem nažiem)

Bremžu sistēma (ja tā ir aprīkojumā)

Tips	Hidrauliskā vai pneimatiskā

Dažādi

Jūgvārpstas apgriezienu skaits	540 apgr./min (ruļļu presēm ar pārnēsūmkārību, kura spēj nodrošināt 540 apgr./min)
Piedziņas aizsardzība	Ekscentra tipa atvienojošais sajūgs
Piedziņas vārpsta	Nemainīga ātruma piedziņas vārpsta
Maksimālais traktora svars	10000 kg (22050 lb)
Minimālie traktora zirgspēki	82 kW (110 hp) jūgvārpstai

Tehniskie dati

Dažādi

Riepu izmērs..... 15/55 - 17 (134 A8)
500/50 - 17(140 A8)
500/55 - 20 (150 A8)

Sakabes strēle Regulējams

Trokšņa līmenis

Maksimālais trokšņu līmenis atbilst EN1553; mērījumu metode atbilst
ISO3744 (vidējā vērtība) 85 dB(A)

GA87848,000109B -25-05JAN21-2/2

**EK atbilstības deklarācija: Ruļļu preses
V451M un V461M****Deere & Company
Moline, Illinois USA**

Persona, kas parakstījusi šo sertifikātu, apliecina, ka

Mašīnas tips: Ruļļu prese**Modeļi:** V451M un V461M**No sērijas numuriem:** 1CCV451HAHM179001-
1CCV451LAHM179001-
1CCV451NAHM179001-
1CCV451PAHM179001-
1CCV461HAHM179001-
1CCV461LAHM179001-
1CCV461NAHM179001-
1CCV461PAHM179001-

pilnībā atbilst turpmāk minētās direktīvas attiecīgajiem noteikumiem un būtiskajām prasībām:

DIREKTĪVA	NUMURS	SERTIFIKĀCIJAS METODE
Mašīnu direktīva	2006/42/EK	Pašsertifikācija

Izstrādājums atbilst tālāk minētajiem standartiem un/vai citiem normatīviem dokumentiem:

ISO 4254-1

ISO 4254-11

Tās personas vārds, uzvārds un adrese Eiropas Kopienā, kura ir pilnvarota izstrādāt tehnisko dokumentāciju:

Brigitte Birk
John Deere GmbH and Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Vācija

Šī atbilstības deklarācija ir izdota vienīgi ar ražotāja atbildību.



CC213594—UN—09OCT14

Deklarēšanas vieta: Arc-lès-Gray, France**Deklarēšanas datums:** 15. novembris 2017**Ražotne:** John Deere, Arc-lès-Gray, France**Vārds, uzvārds:** Didier DELPHIGUÉ**Amats:** produktu izstrādes vadītājs

CC03745,0001258 -25-15NOV17-1/1

**ES atbilstības deklarācija: Apaļo ķīpu prese
V451M un V461M****Deere & Company**
Moline, Illinois USA

Persona, kas parakstījusi šo sertifikātu, apliecina, ka

Mašīnas tips: Ruļļu prese**Modeļi:** V451M un V461M**No sērijas numuriem:** 1CCV451HALM210001- 1CCV461HALM210001-
1CCV451NALM210001- 1CCV461NALM210001-
1CCV451PALM210001- 1CCV461PALM210001-

atbilst visiem zemāk minētās direktīvas attiecīgajiem noteikumiem un būtiskajām prasībām:

DIREKTĪVA	NUMURS	SERTIFIKĀCIJAS METODE
Mašīnu direktīva	2006/42/EK	Pašsertifikācija

Izstrādājums atbilst tālāk minētajiem standartiem un/vai citiem normatīviem dokumentiem:

ISO 4254-1

ISO 4254-11

Tā uzņēmuma nosaukums un adrese Eiropas Kopienā, kurš pilnvarots izstrādāt tehnisko dokumentāciju:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Klientu atbalsts
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf, Vācija
EUConformity@JohnDeere.com

Par šīs atbilstības deklarācijas izdošanu atbild vienīgi ražotājs.

**Deklarēšanas vieta:** Arc-lès-Gray, France**Deklarēšanas datums:** 2020. gada 1. augusts**Ražotne:** John Deere, Arc-Lès-Gray, Francija**Vārds:** Frédéric PERROTIN**Amats:** Izstrādes nodaļas vadītājs

GA87848,0001188 -25-01AUG20-1/1

CC414332 — UN—24JUN21

**ES atbilstības deklarācija: Apaļo ķīpu prese
V451M un V461M****Deere & Company**
Moline, Illinois USA

Persona, kas parakstījusi šo sertifikātu, apliecina, ka

Mašīnas tips: Ruļļu prese**Modeļi:** V451M un V461M**No sērijas numuriem:** 1CCV451HAMM220001- 1CCV461HAMM220001-
1CCV451NAMM220001- 1CCV461NAMM220001-
1CCV451PAMM220001- 1CCV461PAMM220001-

atbilst visiem zemāk minētās direktīvas attiecīgajiem noteikumiem un būtiskajām prasībām:

DIREKTĪVA	NUMURS	SERTIFIKĀCIJAS METODE
Mašīnu direktīva	2006/42/EK	Pašsertifikācija

Izstrādājums atbilst tālāk minētajiem standartiem un/vai citiem normatīviem dokumentiem:

EN ISO 4254-1

EN ISO 4254-11 + A1

Tā uzņēmuma nosaukums un adrese Eiropas Kopienā, kurš pilnvarots izstrādāt tehnisko dokumentāciju:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Klientu atbalsts
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf, Vācija
EUConformity@JohnDeere.com

Par šīs atbilstības deklarācijas izdošanu atbild vienīgi ražotājs.



CC414332 —UN—24JUN21

Deklarēšanas vieta: Arc-lès-Gray, France**Deklarēšanas datums:** 2021. gada 1. jūlijs**Ražotne:** John Deere, Arc-Lès-Gray, Francija**Vārds:** Frédéric PERROTIN**Amats:** Izstrādes nodaļas vadītājs

GA87848,00012BB -25-01JUL21-1/1

AK atbilstības deklarācija: Ruļļu preses V451M un V461M

Deere & Company
Moline, Illinois USA

Persona, kas parakstījusi šo sertifikātu, apliecina, ka

Mašīnas tips: Ruļļu prese

Modeļi: V451M un V461M

No sērijas numuriem: 1CCV451HAMM220001- 1CCV461HAMM220001-
1CCV451NAMM220001- 1CCV461NAMM220001-
1CCV451PAMM220001- 1CCV461PAMM220001-

pilnībā atbilst visiem turpmāk minētās AK regulas attiecīgajiem noteikumiem un būtiskajām prasībām:

REGULA	NUMURS	SERTIFIKĀCIJAS METODE
Mašīnu piegādes (drošība) regula, 2008	S.I. 2008/1597	Pašsertifikācija

Izstrādājums atbilst tālāk minētajiem standartiem un/vai citiem normatīviem dokumentiem:

EN ISO 4254-1 EN ISO 4254-11 + A1

Uzņēmums, kas ir pilnvarots sagatavot tehnisko dokumentāciju:

John Deere Ltd
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Apvienotā Karaliste
EUConformity@JohnDeere.com

Par šīs atbilstības deklarācijas izdošanu atbild vienīgi ražotājs.



Deklarēšanas vieta: Arc-lès-Gray, France

Deklarēšanas datums: 2021. gada 1. jūlijs

Ražotne: John Deere, Arc-Lès-Gray, Francija

Vārds: Frédéric PERROTIN

Amats: Izstrādes nodaļas vadītājs

GA87848,000118F -25-01JUL21-1/1

CC511493 —UN—19MAY21

Eirāzijas ekonomiskā savienība

Šī informācija attiecas tikai uz izstrādājumiem, kuriem ir Eirāzijas ekonomiskās savienības dalībvalstu "EAC" atbilstības zīme.

Ražotājs:

Deere & Company, Moline, Illinois U.S.A. (ASV)

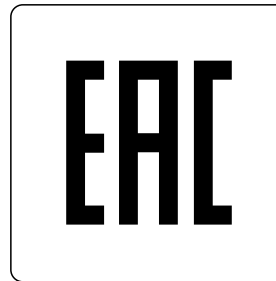
Autorizētā pārstāvja Eirāzijas ekonomiskajā savienībā nosaukums:

Limited Liability Company
"John Deere Rus"

Adrese autorizētam pārstāvim:

142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district,
Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye
"Warehouse 104", Building 2

Lai saņemtu tehnisko atbalstu, sazinieties ar savu
izplatītāju.



EAC markējums

Izgatavošanas datums norādīts pie produkta markējuma
vai blakus sērijas numura platei.

TS1738 —UN—26APR16

DX,EAC -25-27APR16-1/1

Sērijas numuri

Sērijas numura plāksnīte

Rullu preses sērijas numurs ir iespiests uz rūpnīcas izstrādājuma identifikācijas sērijas numura plāksnes vai Eiropas transportlīdzekļa identifikācijas numura plāksnes.

Šie numuri un burti ir nepieciešami, pasūtot ķīpu preses un papildierīču rezerves daļas.

Lai šie numuri vienmēr būtu droši pieejami, ierakstiet attiecīgo sērijas numuru tabulā zem attēla.

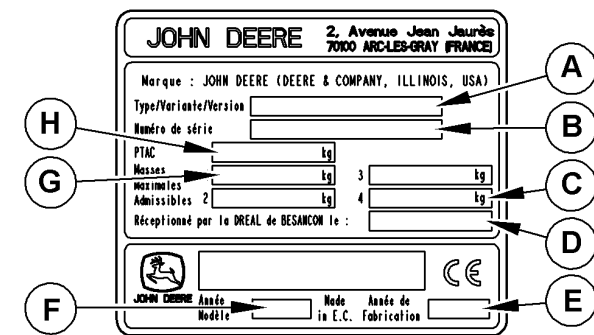
GA87848,00006F8 -25-09JUL18-1/1

Sērijas numura plāksnes apraksts

Pamatojoties uz vietējo noteikumu prasībām, mašīna ir aprīkota ar vienu no šādām identifikācijas numura plāksnēm:

Izstrādājuma identifikācijas numura plāksne

A—Modeļa apzīmējums	E—Ražošanas gads
B—Identifikācijas numurs	F—Modeļa ražošanas gads
C—Maksimālā slodze uz sakabi	G—Maksimālā slodze uz asi
D—Pieņemšanas datums vai atbilstību apliecināošs numurs	H—Maksimālais pieļaujamais kopējais svars



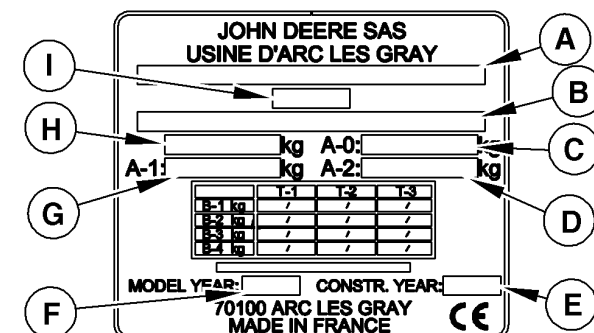
CC206124

CC206124 —UN—30OCT13

GA87848,00006EF -25-03AUG18-1/2

Eiropas transportlīdzekļa identifikācijas numura plāksne

A—ES tipa apstiprinājuma numurs	F—Modeļa ražošanas gads
B—Identifikācijas numurs	G—Tehniski pieļaujamā maksimālā masa uz 1. asi
C—Vertikālā slodze (S) uz sakabes punktu	H—Tehniski pieļaujamā maksimālā velkamā masa
D—Tehniski pieļaujamā maksimālā masa uz 2. asi	I—Eiropas transportlīdzekļa kategorija
E—Izgatavošanas gads	



CC356514

CC356514 —UN—04JUL18

GA87848,00006EF -25-03AUG18-2/2

Apaļo ruļļu preses identifikācijas numurs



Plāksnīte ar apaļo ruļļu preses identifikācijas numuru ir piestiprināta ruļļu preses labajā pusē, zem paceļamā aizsargapvalka.

Ierakstiet sērijas numuru tālāk redzamajā tabulā.

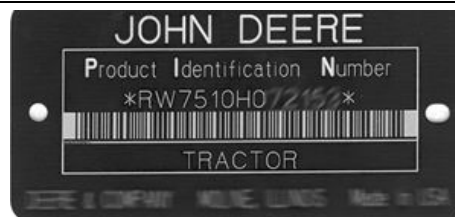
Sērijas numurs															
*															*

GA87848,0000427 -25-11OCT17-1/1

CC333399 —UN—06OCT17

Nodrošiniet īpašuma tiesību pierādīšanu

1. Uzturiet labā stāvoklī visu produktu un komponentu inventarizācijas sērijas numuru atrašanās vietas.
2. Regulāri pārbaudiet, vai nav pazudušas identifikācijas plāksnītes. Vienmēr ziņojiet tiesību sargājošajiem orgāniem par jebkuru acīmredzamu pazušānu un pasūtiet plāksnīšu dublikātus.
3. Jūs vēl variet rīkoties šādi:
 - Sanumurējiet mašīnu ar savu numerācijas sistēmu
 - Izgatavojiet katras mašīnas krāsainas fotogrāfijas no dažādiem rakursiem

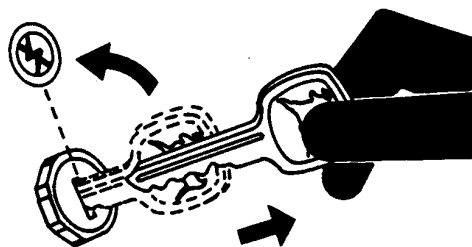


DX,SECURE1 -25-18NOV03-1/1

TS1680 —UN—09DEC03

Nodrošiniet mašīnu saglabāšanu

1. Uzstādiet aizsardzības ierīces pret vandalismu.
2. Kad mašīna novietota uzglabāšanai:
 - Agregātu nolaidiet uz zemes
 - Iestatiet riteņus platākajā pozīcijā, lai apgrūtinātu iekraušanu aizvešanas mēģinājuma gadījumā
 - Izņemiet visas atslēgas un akumulatorus
3. Ja uzglabāšana notiek telpās, novietojiet priekšā izejai lielu iekārtu un aizslēdziet noliktavu telpas.
4. Ja uzglabāšana notiek ārpus telpām, uzglabājiet labi apgaismotos un iežogotos laukumos.
5. Piefiksējiet aizdomīgas aktivitātes un nekavējoties ziņojiet par jebkuru zādzību tiesību sargājošajiem orgāniem.
6. Informējiet savu John Deere dīleri par jebkuru zādzību.



DX,SECURE2 -25-18NOV03-1/1

TS230 —UN—24MAY89

Pieejamā John Deere apkopes literatūra

Tehniskā informācija

Tehnisko informāciju iespējams iegādāties no John Deere. Publikācijas ir pieejamas drukātā vai CD-ROM formātā.

Pasūtījumu var veikt, izmantojot vienu no turpmāk minētajām iespējām:

- John Deere tehniskās informācijas veikals:
www.JohnDeere.com/TechInfoStore
- Tālr. 1-800-522-7448
- Sazinieties ar John Deere izplatītāju

Pieejamā informācija ietver:

DETAĻU KATALOGI ietver rezerves daļas, kas pieejamas jūsu mašīnai, kā arī sniedz detalizētus attēlus, lai palīdzētu noteikt pareizās detaļas. Katalogi ir arī noderīgi montāžas un demontāžas darbiem.



TS189 —UN—17JAN89

DX,SERVLIT -25-07DEC16-1/4

OPERATORA ROKASGRĀMATAS nodrošina ar informāciju par drošību, ekspluatāciju, tehnisko apkopi un apkalpošanu.



TS191 —UN—02DEC88

DX,SERVLIT -25-07DEC16-2/4

TEHNISKĀS ROKASGRĀMATAS izklāsta informāciju par mašīnas apkopi. Rokasgrāmatas ietver specifikācijas, ilustrētas montāžas un demontāžas procedūras, hidrauliskās eļļas plūsmas diagrammas un vadojuma diagrammas. Dažiem izstrādājumiem ir atsevišķas rokasgrāmatas, kas ietver informāciju par remontu un diagnostiku. Informācija par dažiem komponentiem, piemēram, dzinēju, ir pieejama atsevišķā komponentu tehniskajā rokasgrāmatā.



TS224 —UN—17JAN89

Turpinājums nākamajā lappusē

DX,SERVLIT -25-07DEC16-3/4

IZGLĪTĪBAS PROGRAMMAS, tostarp piecas visaptverošu grāmatu sērijas, sīki izklāsta pamatinformāciju, neatkarīgi no ražotāja:

- Lauksaimniecības pamatu sērija aptver tehnoloģijas lauksaimniecībā un lopkopībā.
- Sērija par saimniecību biznesa vadību aplūko "reālās pasaules" problēmas un piedāvā praktiskus risinājumus mārketinga, finansēšanas, iekārtu izvēles un atbilstības jomās.
- Rokasgrāmatas ar pamatinformāciju par apkopi rokasgrāmatās parāda, kā remontēt un tehniski uzturēt bezceļa iekārtu.
- Rokasgrāmatas ar pamatinformāciju par mašīnas ekspluatāciju izskaidro mašīnas iespējas un noregulējumus, norāda, kā uzlabot mašīnas veiktspēju un kā novērst nevajadzīgas darbības laukā.
- Rokasgrāmatās par kompakto tehniku sniegti norādījumi iekārtu līdz 40 zirgspēkiem uz jūgvārpstu apkalpošanā un aprīkojuma uzturēšanā.



TS1663 —UN—10OCT97

DX,SERVLIT -25-07DEC16-4/4

Alfabētiskais satura rādītājs

	Lappuse		Lappuse
A			
Aizdeģšanās nepieļaušana.....	45-10	Apkopes intervāli	45-1
Aizdeģšanās nepieļaušana apkopes laikā.....	55-2	Apvalka bloķēšanas vārsts	35-4
Aizdeģšanās novēršana		Apvalka fiksators	
Vispārīgi	05-9	Regulēšana	55-46
Aizdeģšanās risks		Asināšana	
Novēršana		Priekšgriezēja naži.....	55-9
Vispārīgi	05-9	Ass gultņi	
Aizvērt		Divas reizes gadā	45-28
Durvis.....	30-2	Atbalsta ritenis	
Sānu durvis	30-2, 35-3	Remonts.....	55-71
Akumulatora elektroinstalācijas vadojums		Atbrīvošana	
Uzstādīt.....	15-4	Pacēlājs	37-32
Akumulatora spriegums		Atgaisojiet	
Tests.....	57-3	Automātiskā eļļošanas sistēma.....	55-11
Ap padeves ruļļiem aptinies tīkls	55-70	Atgaisot	
Apakšējā aizmugurējā apvalka ruļļa (nr. 9)		Ķēdes eļļošanas sistēmas sūkņi	55-11
skrāpja regulēšana		Atlasīt	
Regulēšana	55-39	Tīšanas sistēma.....	37-12
Apakšējā startera ruļļa (nr. 1) skrāpis		Atbrīvojiet mašīnas stāvbremzi (ruļļu prese ar	
Regulēšana	55-28	hidrauliskām bremzēm)	25-7
Apalie ruļļi		Atbrīvojiet mašīnas stāvbremzi (ruļļu prese ar	
Apiešanās ar B-Wrap.....	60-2	pneimatiskām bremzēm)	25-8
Apiešanās		Atvēršana	
B-Wrap apalie ruļļi.....	60-2	Sānu durvis	35-3
Apkope		Atvienošana	
Apakšējās tīkla vadītājas pozīcija	55-67	Atvienojiet hidrauliskās bremzes.....	27-2
Atbalsta riteņa remonts	55-71	Atvienojiet pneimatiskās bremzes.....	27-3
B-Wrap sensora regulēšana	55-47	Atvienojiet ruļļu preses vadu savienojumus.....	27-1
Izlaidiet gaisu no ķēdes eļļošanas		Atvienojiet ruļļu presi no traktora.....	27-1
sistēmas sūkņa	55-11	Atvienojiet septiņu spaiļu piekabes kontaktligzdu ...	27-1
Nomainiet pacēlāja pirkstu.....	55-9	Atvienojiet teleskopisko transmisiju no	
Noņemiet ap padeves ruļļiem apvijušos tīklu.....	55-70	traktora jūgvārpstas.....	27-5
Noņemiet un uzstādiet tīkla nazi	55-69	Balsta domkrata atlocīšana.....	27-7
Pārbaudiet pagriešanas stieņa brīv kustību.....	55-61	Elektroinstalācijas kabelis	27-1
Pārbaudiet tīkla naža un pretņaža pozīciju	55-59	Hidrauliskās bremzes.....	27-2
Pārbaudiet tīkla tīšanas ierīci.....	55-59	Hidraulisko šļūtenju glabāšana	27-5
Pirms katras apkopes	55-2	Ieslēdziet mašīnas stāvbremzi (ruļļu prese	
Preses ruļļu numerācija	55-3	ar hidrauliskajām bremzēm).....	27-2
Regulēšana		Ieslēdziet mašīnas stāvbremzi (ruļļu prese	
Spriegošanas sviras atspere	55-13	ar pneimatiskajām bremzēm).....	27-2
Riteņa noņemšana un uzstādīšana	55-71	No traktora hidrauliskās sistēmas	27-4
Ruļļa nr. 9 pozīcijas pārbaude	55-63	Pneimatiskās bremzes.....	27-3
Ruļļu preses ķēdes identifikācija	55-5	Ruļļu preses atvienošana no traktora	27-1
Spiediena akumulators	45-34	Ruļļu preses hidrauliskā sistēma	
Suku iestatīšana	55-12	Atvienojiet no traktora hidrauliskās sistēmas	27-4
Tīkla padeves ruļļa spiediena pārbaude	55-62	Septiņu spaiļu piekabes kontaktligzdas	
Tīkla tīšanas ierīces pārbaudes procedūra.....	55-59	savienojums	27-1
Apkopes		Teleskopiskās transmisijas glabāšana	27-6
Aizdeģšanās novēršana.....	55-2	Augšējā startera ruļļa (nr. 3) skrāpis	
Lūkas fiksatoru sensoru regulēšana	55-46	Regulēšana.....	55-38
Pirms katras apkopes	55-2	Aukla	
Regulējiet nolaižamās grīdas sensoru	55-43	Atlasīt.....	20-9
Ruļļu preses griešanās ātruma sensora		Tīšanas aprīkojuma darbības traucējumi.....	50-18
regulēšana	55-45	Auklas izvilšana	
Tīkla padeves ruļļa piedziņas sikсна	55-69	No auklas kastes līdz auklas	
Tīkla padeves sensora regulēšana	55-47	strēlei (regulējamas strēles).....	20-13

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse	Lappuse
No auklas kastes uz auklas strēli (caurules strēles) 20-12	Riepas, veiciet apkopi droši 05-7
Auklas nogriešanas garums	Rotējoši piedziņas kardāni, turieties drošā attālumā 05-4
Regulēšana 55-58	Drošība, izvairieties no šķidrumiem zem augsta spiediena
Auklas sistēma	Izvairieties no šķidrumiem zem augsta spiediena.. 05-12
Regulēt 55-48	Drošība, kāpņu un margu izmantošana
Auklas skriemeļu sensori	Pareizi izmantot kāpnes un margas 05-7
Pielāgošana 55-43	Drošība, smērvielas 45-4
Auklas tīšana	Durvis
Nomaļa	Aizvērt 30-2
Nazis 55-57	
Regulēšana	E
Izpildmehānisma stāvoklis 55-53	Elektrohidrauliskās sastāvdaļas
Skriemeļa skrāpis 55-56	Tests 57-10
Spriegošanas plāksne 55-55	Elektroinstalācijas kabelis
Spriegošanas plāksnes skava 55-54	Atvienošana 27-1
Regulēt 37-18	Pievienot 25-9
Vidējā sākuma rullja (nr. 2) auklas novirzītāja uzstādīšana 55-34	Elektrosistēma
Auklas tīšanas izpildmehānisms	Sastāvdaļu atrašanās vieta 55-41
Kalibrēt 57-25	Eļļas plūsma
Auklu kastes	Regulēšana 45-7
Ielādēt 20-10	Eļļošana un apkope
Auklu kastu piepildīšana 20-10	Divas reizes gadā
Automātiskā eļļošanas sistēma	Hidraulisko bremžu vārpstas 45-22
Atgaisojiet 55-11	Pneimatisko bremžu vārpstas 45-21
Plūsmas ātruma regulēšana 45-5	Eļļas plūsmas regulēšana 45-7
Smērvielas 45-3	Ik pēc 10 darba stundām 45-13, 45-14
Traucējummeklēšana 50-22	Ik pēc 500 darba stundām 45-30
Vispārīga informācija 45-5	Kēžu eļļošanas komponentu atrašanās vieta 45-6
Automātiskā tīšanas cikla manuāla palāide 37-22	Reizi gadā 45-30
Automātiska tīšanas sākšana 37-20	Eļļošana un kopšana
B	Pēc nepieciešamības 45-9
B-Wrap sensors	Eļļošana un regulāra apkope
Regulēšana 55-47	Ik pēc 30 stundām
B-Wrap tīšana	Tīkla tīšanas šarnīri 45-15
Pielāgošana 37-15	Ik pēc 50 stundām
Balsts	Durvju eņģu, hidraulisko cilindru un ķīpu formas sensora tapu eļļošana 45-16
Atlocīšana 27-7	Lūkas fiksatori 45-17
Salocīšana 25-1	Teleskopiskā transmisija 45-19
Brīdinājuma ekrāni 57-1	Eļļošana un tehniskā apkope
Brīdinājuma gaismas 30-1	Divas reizes gadā
Brīdinājums "Gandrīz pilns"	Ass nodilums 45-27
Nobīdes pielāgošana 37-11	Ass uzgalis 45-24
Bultskrūvju un skrūvju griezes momentu vērtības	Bremžu kluči 45-23
Metriskā 55-1	Pneimatisko bremžu vārpstu svira 45-26
D	Riepa 45-25
Displeja apraksts	Ik pēc 50 darba stundām
Ķīpu preses galvenā lapa 37-3	Apakšējās siksnas piedziņas rullis (ar otru piedziņas rulli) 45-18
Dīsteles aizsargs 15-5	Pagarinājuma vārpsta 45-32
Drošība	Ik pēc 500 darba stundām 45-27
Droša apkope, praktiskās darbības 05-11	Ik pēc 500 stundām
	Pārnesumu kārbas 45-31
	Siksnu vadītņu nodiluma pārbaude 45-33
	Nolaižamā grīda 45-11

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse	Lappuse
Pēc vajadzības..... 45-8, 45-10	Ik pēc 3000 ķīpām
Priekšgriezēja naži..... 45-11	Tīkla padeves ķīpu bremzes pārbaude..... 45-34
Reizi gadā..... 45-29	Ik pēc 50 darba stundām
Nodiluma plāksnes..... 45-29	Apakšējās siksnas piedziņas rullis (ar otru
Pārnesumu kārbā..... 45-31	piedziņas rulli)..... 45-18
Siksnu vadītāju nodiluma pārbaude..... 45-33	Pagarinājuma vārpsta..... 45-32
Veltna nodilums..... 45-28	Ik pēc 50 stundām
Reizi mēnesī..... 45-21	Durvju eņģes, hidrauliskie cilindri un ķīpu
Reizi nedēļā..... 45-20	formas sensora tapas..... 45-16
Elļošana un uzturēšana	Lūkas fiksatori..... 45-17
Aizdegšanās nepieļaušana..... 45-10	Teleskopiskā transmisija..... 45-19
Elļošanas komponentu atrašanās vieta	Ik pēc 500 darba stundām
Ķēdes..... 45-6	Domkrata balsts..... 45-30
Elļošanas materiāls	Ik pēc 500 stundām
Sajaukšana..... 45-4	Divas reizes gadā..... 45-28
G	Iztukšojiet eļļu no pārnesumkārbas un
Gaisa spiediens riepās..... 20-14	iepidiet jaunu..... 45-31
Galvenā piedziņas ķēde	Pārbaudīt riteņu uzgriežņu griezes momentu..... 45-27
Regulēšana..... 55-6	Siksnu vadītāju nodiluma pārbaude..... 45-33
Glabāšana	Īsi, sausi, slideni kultūraugi
Rullu preses sagatavošana uzglabāšanai..... 60-1	Rullu preses izmantošana..... 35-10
Sagatavošana pirms sezonas sākšanas..... 60-2	Īsstiebru graudaugu deflektors
Griezes momentu tabulas	Regulēšana..... 35-8
Metriskā..... 55-1	Izvēles taustiņš
H	Apzīmējums..... 37-4
Hidraulikas maksimālais darba spiediens..... 05-10	J
Hidraulikas savienotājs	Jūgstienis
Iztīriet filtrus..... 45-10	Regulēšana..... 15-1
Hidraulikas šļūtenes	Jūgvārpsta
Atvienojiet no traktora..... 27-4	Atvienojiet teleskopisko transmisiju..... 27-5
Traktora hidrauliskā sistēma..... 25-4	Izvēlieties ātrumu..... 15-1
Uzglabāšana..... 27-5	Teleskopiskās transmisijas pievienošana..... 25-3
Hidrauliskās bremzes	K
Atvienošana..... 27-2	Kalibrēt
Pievienot..... 25-7	Auklas tīšanas izpildmehānisms..... 57-25
Hidrauliskās šļūtenes	Ķīpas diametra potenciometrs..... 57-14
Maiņa..... 45-34	Ķīpu formas potenciometri..... 57-19
I	Katru dienu
Identifikācijas attēli..... 00-1	Priekšgriezēja nažu pārbaude..... 45-11
Ieslēdziet mašīnas stāvbremzi (rullu prese	Klienta skaitītāji..... 37-34
ar hidrauliskajām bremzēm)..... 27-2	Kultūras sagatavošana
Ieslēdziet mašīnas stāvbremzi (rullu prese	Siens..... 35-3
ar pneimatiskajām bremzēm)..... 27-2	Skābbarība..... 35-3
Iestatīt	Vāla izmēri..... 35-3
Tīkla vadītāja..... 35-11	K
Ietīšana, manuāla sākšana..... 37-22	Ķēde
Ievilkšana vai izvēršana	Galvenās piedziņas ķēdes regulēšana..... 55-6
Priekšgriezēja naži..... 37-31	Pacēlāja piedziņas ķēdes regulēšana..... 55-6
Ik pēc 10 darba stundām..... 45-13, 45-14	Rotējošās padeves piedziņas ķēdes regulēšana..... 55-7
Ik pēc 30 stundām	Startera rullja piedziņas ķēdes regulēšana..... 55-7
Tīkla tīšanas šarnīri..... 45-15	

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse	Lappuse
Kēdes	N
Eļļošanas komponentu atrašanās vieta 45-6	
Kēdes eļļošanas sistēma	
Izlaidiet gaisu no sūkņa 55-11	Naža un pretnaža stāvoklis
Traucējumi 50-21	Pārbaude 55-59
Kīpas diametra potenciometrs	Nesenākās problēmas 57-2
Kalibrēt 57-14	Nomainīšana
Kīpas diametrs	Siksnu vadi 45-29
Iestatīt 37-10	Nomaļa
Kīpas formas indikatori	Auklas tīšana
Kīpas veidošana 37-29	Nazis 55-57
Kīpas formas sensora jutība	Norādījumi pareizas formas ruļļa veidošanai 37-27
Regulēt 57-27	Novietojiet mašīnu stāvvietā 30-3
Kīpas veidošana	P
Kīpas formas indikatori 37-29	
Kīpu formas potenciometri	Pacēlāja peldēšanas atspere
Kalibrēt 57-19	Regulēšana 35-5
Kīpu preses ekspluatācija	Pacēlāja pirksts
Materiāla padeve 35-9	Nomaļa 55-9
Sāndurvju atvēršana un aizvēršana 35-3	Pacēlāja skrituļu balsta riteņi
Kīpu preses galvenā lapa	Regulēšana 35-7
Displeja apraksts 37-3	Pacēlājs
Kīpu preses izmantošanas displejs	Atbrīvošana 37-32
Traucējumu meklēšana 50-22	Nolaišanas atdures regulēšana 35-8
Kīpu preses lietošana	Paceliet vai nolaidiet 37-30
Priekšgriezēja bloķēšanas vārsts 35-4	Paceliet vai nolaidiet
Kīpu preses sagatavošana	Pacēlājs 37-30
Atlasiet tīkla rulli 20-4	Pagriešanas stieņa kustība 55-61
Auklas atlase 20-9	Papildierīce
Modificēts plakanaiz mezgls 20-11	Meklēšana 40-1
Šotes mezgls 20-11	Papildierīces
Tīkla tīšanas ierīce 20-4	Kabīnes elektroinstalācijas kabelis 40-2
L	Monitors atbalsts 40-1
	Nažu spraugu nosešanas komplekts 40-1
Lauka apstākļi	Papildierīces meklēšana 40-1
Tīkla vadītājs 35-11	Pārbaude
Lauka skaitītāji 37-34	Izpildmehānisma elektrības patēriņš 57-12
Lūkas fiksatoru sensori	Sensori un slēdži 57-8
Pielāgošana 55-46	Tīkla vadītājs pozīcija 55-67
M	Pārbaudiet tīkla tīšanas ierīci 55-59
	Pareizas ruļļa formas veidošana
Maina	Norādījumi 37-27
Vidējā sākuma ruļļa (nr. 2) deflektora	Pānesumu kārba
konfigurācija 55-30	Eļļas līmenis 45-20
Mašīnas	Iztukšojiet un piepildiet 45-31
tīrīšana 35-1	Iztukšošanas atvere 32-1
Mērvienības 37-2	Pārslēgt ruļļu preses lietotni
Metrisko buļskrūvju un skrūvju griezes	No pašreizējā virtuālā terminālā uz citu 57-28
momentu vērtības 55-1	Pēc ekspluatācijas uzsākšanas
Mikstā serdeņa sistēma	Riteņu uzgriežņu griezes moments 45-12
Darbināšana 37-24	Pēc nepieciešamības
Modificēts plakanaiz mezgls	Automātiskās eļļošanas sistēmas
Aukla 20-11	kasetnes nomaļa 45-9
Monitors	Pēc pirmajām 10 stundām
Samontējiet atbalstu 15-2, 15-3	Riteņu uzgriežņu griezes moments 32-1, 45-12
	Pēc pirmajām 50 darba stundām
	Pānesumu kārba 45-15

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse	Lappuse
Pēc pirmajām 50 stundām	Priekšgriezēja naža sensori
Pārnesumu kārbā..... 32-1	Regulēt..... 55-44
Pēc pirmajām 500 ķīpām	Priekšgriezēja naži
Tīkla padeves ķīpu bremzes pārbaude..... 45-15	Asināšana 55-9
Pēc pirmajiem 500 ruļļiem	levilkšana vai izvīrītšana 37-31
Pārbaudiet tīkla padeves ruļļa bremzi..... 32-1	Nomainītšana..... 55-8
Pēc vajadzības	Pārbaude 45-11
Eļļas rezervuāra filtra tīrīšana 45-9	Problēmu novēršana
Papildiniet "Multiluber" ķēdes eļļošanas	Pacēlāja darbības problēmas 50-1
sistēmas tvertni 45-8	Pievades traucējumi..... 50-1
Ruļļu kameras veltnu tīrīšana 45-7	Tīkla tīšanas aprīkojuma darbības traucējumi 50-13
Siksnas āķu un āķu stieplu tīrīšana 45-8	Programmtaustiņš
Tīriet hidrauliskā savienotāja filtrus..... 45-10	Apraksts 37-4
Piedziņas siksnas nospiegošana 55-64	
Pielāgošana	R
B-Wrap tīšana 37-15	Regulārā apkope 57-29
Brīdinājuma "Gandrīz pilns" nobīde 37-11	Regulēšana
Lūkas fiksatoru sensori 55-46	Apakšējā aizmugurējā apvalka ruļļa (nr.
Nolaižamās grīdas sensors..... 55-43	9) skrāpja regulēšana..... 55-39
Ruļļu preses griešanās ātruma sensors..... 55-45	Apakšējā startera ruļļa (nr. 1) skrāpis 55-28
Tīkla padeves sensors 55-47	Apvalka fiksators..... 55-46
Tīkla tīšanas nospiegojums 35-11	Augšējā startera ruļļa (nr. 3) skrāpis 55-38
Piestiprināšana	Auklas nogriešanas garums..... 55-58
Ruļļu preses pievienošana traktoram..... 25-1	Auklas tīšana
Pieistrādes laiks	Izpildmehānisma stāvoklis..... 55-53
Ķīpu preses piestrāde 32-1	Skriemeļa skrāpis 55-56
Pēc pirmajām 50 stundām 32-1	Spriegošanas plāksne 55-55
Pēc pirmajiem 500 ruļļiem..... 32-1	Spriegošanas plāksnes skava 55-54
Riteņu uzgriežņu griezes moments..... 32-1	B-Wrap sensors 55-47
Pievienošana	Eļļas plūsma..... 45-7
Atrīvojiet mašīnas stāvbremzi (ruļļu prese	Galvenā piedziņas ķēde..... 55-6
ar hidrauliskām bremzēm)..... 25-7	Īsstiebru graudaugu deflektors..... 35-8
Atrīvojiet mašīnas stāvbremzi (ruļļu prese	Jūgstienis 15-1
ar pneimatiskām bremzēm)..... 25-8	Pacēlāja nolaišanas atdures 35-8
Drošības ķēde..... 25-4	Pacēlāja peldēšanas atspere 35-5
Pneimatiskās bremzes 25-8	Pacēlāja skrituļu balsta riteņi 35-7
Ruļļu preses pievienošana traktoram..... 25-1	Pacēlāja standarta balsta riteņi 35-6
Salokiet balsta domkratu..... 25-1	Rotējošās padeves piedziņas ķēde 55-7
Savienojiet drošības ķēdi 25-4	Ruļļa izmešanas rampa 20-14
Pievienošana un noņemšana	Savācēja piedziņas ķēde 55-6
Pievienojiet hidrauliskās bremzes 25-7	Spriegošanas sviras atspere..... 55-13
Pneimatisko bremžu pievienošana 25-8	Startera ruļļa piedziņas ķēde 55-7
Teleskopiskās transmisijas pievienošana	Sukas 55-12
traktora jūgvārpstai..... 25-3	Vāla presētāja rullis..... 35-9
Pievienot	Vidējā sākuma ruļļa (Nr. 2) skrāpis 55-29
Elektroinstalācijas kabelis 25-9	Regulēt
Hidrauliskās bremzes..... 25-7	Auklas sistēma..... 55-48
Pie traktora hidrauliskās sistēmas 25-4	Auklas tīšana 37-18
Pirms katras ruļļu preses lietošanas reizes 35-1	Automātiskās eļļošanas sistēmas plūsmas
Pneimatiskās bremzes	intensitāte 45-5
Atvienošana 27-3	Ķīpas formas sensora jutība 57-27
Pievienošana 25-8	Priekšgriezēja naža sensori 55-44
Pneimatisko bremžu tvertne	Siksnu novietojums 55-27
Pārbaudiet un iztukšojiet..... 45-20	Tīkla tīšana 37-14
Preses hidrauliskā sistēma	Reizi gadā
Savienošana ar traktoru 25-4	Domkrata balsts 45-30
Priekšgriezēja bloķēšanas vārsts 35-4	

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse	Lappuse
Iztukšojiet eļļu no pārnesumkārbas un iepildiet jaunu 45-31	Rūpes par auklas rulli 20-9
Nodiluma plāksnes 45-29	Rūpīga apiešanās ar tīkla rullja serdeni 20-4
Siksnas vadu nomaiņa 45-29	Sakabes strēles regulēšana 20-1
Siksnu vadītālu nodiluma pārbaude 45-33	Skrītāja atbalsta riteņi 20-3
Strēles rāmis un sakabe 45-30	Standarta atbalsta riteņi 20-3
Tīkla padeves ķīpu bremzes pārbaude 45-34	Tīkla rullja uzlikšana 20-5
Reizi mēnesī	Rullu preses vilkšana pa koplietošanas ceļiem 30-1
Stāvbremzes pārbaude 45-21	
Reizi nedēļā 45-20	S
Pārbaudiet un iztukšojiet pneimatisko bremžu tvertni 45-20	Sagatavošana
Riepas, veiciet apkopi droši 05-7	Sezonas sākums 60-2
Ritenis	Saistīšanas
Noņemšana un uzstādīšana 55-71	Automātiska sākšana 37-20
Pārbaudiet uzgriežņu griezes momentu 20-15, 45-27	Sakabe
Uzgriežņa griezes moments 32-1, 45-12	Pārbaudiet skrūves 45-30
Rotējošās padeves piedziņas ķēde	Sakabes strēle
Regulēšana 55-7	Regulēšana 20-1
Rotora gliemežtransportiera skrāpji	Sakabes strēles regulēšana 20-1
Pielāgošana 55-40	Sameklējiet sastāvdaļas
Regulēšana 55-39	Elektrosistēma 55-41
Rullja blīvums	Sānu durvis
Pielāgošana 37-25	Aizvērt 30-2
Rullja izmešanas rampa	Sastāvdaļu atrašanās vieta
Regulēšana 20-14	Elektrosistēma 55-41
Rullja nr. 9 pozīcija	Savācēja piedziņas ķēde
Pārbaude 55-63	Regulēšana 55-6
Rullu kameras veltņu tīrīšana 45-7	Sensori
Rullu prese	Rullu preses griešanās ātrums 57-27
Atvienojiet no traktora 27-1	Sensori un slēdži
Piekāršanas vietas 55-70	Pārbaude 57-8
Pievienošana traktoram 25-1	Sensors
Rullu preses darbība	Identificējiet uztveršanas zonu
Apvalka bloķēšanas vārsts 35-4	B-Wrap sensors 55-42
Īsstiebru graudaugu deflektora regulēšana 35-8	Sensors 55-42
Kultūras sagatavošana (siens) 35-3	Septiņu spaiļu piekabes kontaktligzdas savienojums .. 25-9
Presējamā materiāla sagatavošana (skābsiens) 35-3	Atvienošana 27-1
Vāla izmēri 35-3	Sērijas numuri
Vāla presētāja rullja regulēšana 35-9	Plāksnes apraksts 70-1
Rullu preses ekspluatācija	Rullu preses identifikācijas numurs 70-2
Apiešanās ar B-Wrap apaļajiem rulliņiem 60-2	Sērijas numurs
Rullu preses griešanās ātruma sensors	Plāksne 70-1
Ieslēgšana vai izslēgšana 57-27	Serviss
Rullu preses hidrauliskā sistēma	Nomainiet priekšgriezēja nažus 55-8
Atvienojiet no traktora 27-4	Pārbaudiet tīkla padeves rullja bremzi 55-65
Rullu preses izmantošana	Priekšgriezēja naža sensoru regulēšana 55-44
Īsi, sausi, slideni kultūraugi 35-10	Regulējiet tīkla padeves rullja bremzi 55-65
Labības salmos 35-10	Siksnu novietojuma regulēšana 55-27
Pagrieziet rullu presi manuāli 35-13	Siksnu remonts 55-15
Skābbarībai un mitriem kultūraugiem 35-10	Sezona un mašīna
Rullu preses lietotne	Skaitītāju kopskaits 37-36
Izvēles taustiņa apzīmējums 37-4	Signālvārdu skaidrojums 05-1
Piekļuve 37-1	Siksnas
Rullu preses sagatavošana	Noņemt 55-16
Gaisa spiediens riepiņās 20-14	Remonts 55-15
Pārbaudīt riteņu uzgriežņu griezes momentu 20-15	Uzstādīšana 55-26
	Vadu nomaiņa 45-29
	Siksnas āķu un āķu stieplu tīrīšana 45-8

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse	Lappuse
Siksnas āķu uzstādīšana..... 55-21	
Siksnas sagatavošana	Š
Ieteicamais remonts..... 55-14, 55-20	
Siksnas sagatavošana: labošana avārijas	Šotes mezgls
gadījumā..... 55-17	Aukla..... 20-11
Siksnas vadīklas	
Pārbaudiet nodilumu..... 45-33	T
Siksnu izvietojums ķīpu presē..... 55-25	
Skābbarības un mitru kultūraugu presēšana..... 35-10	Tehniskā apkope
Skaitītāji	Piedziņas siksnas spriegojuma pārbaude..... 55-64
Klients un lauks..... 37-34	Tehniskie dati
Skaitītāju kopskaits	Ruļļu prese V451M..... 65-1
Sezona un mašina..... 37-36	Ruļļu prese V461M..... 65-3
Skrāpis	Teleskopiskā transmisija
Rotora gliemežtransportieris..... 55-39, 55-40	Atvienošana..... 27-5
Skrituļa atbalsta riteņi	Bondioli uzstādīšana..... 25-2
Darba pozīcija..... 20-3	Glabāšana..... 27-6
Transportēšanas pozīcija..... 30-3	Pievienot..... 25-3
Smērēšana un tehniskā apkope	Teleskopiskās transmisijas atbalsts..... 25-3
Divas reizes gadā..... 45-28	Tests
Pārnesumu kārbā..... 45-15	Elektrohidrauliskās sastāvdaļas..... 57-10
Pēc vajadzības..... 45-7, 45-9	Traktora akumulatora spriegums..... 57-3
Reizi gadā..... 45-29, 45-30	Tīkla nazis
Reizi nedēļā..... 45-20	Noņemt..... 55-69
Riteņu uzgriežņu griezes moments..... 45-12	Tīkla padeves ķīpu bremzes pārbaude
Smērēšana, eļļošana un tehniskā apkope	Ik pēc 3000 ķīpām..... 45-34
Ievērojiet apkopes intervālus..... 45-1	Pēc pirmajām 500 ķīpām..... 45-15
Smērviela	Reizi gadā..... 45-34
Automātiskā eļļošanas sistēma..... 45-3	Tīkla padeves rullis
Smērviela eļļošanai..... 45-2	Dzensiksna..... 55-69
Smērviela eļļošanai..... 45-2	Tīkla padeves ruļļa bremze..... 55-65
Smērvielas, drošība..... 45-4	Tīkla padeves ruļļa spiediens
Smērvielu sajaukšana..... 45-4	Pārbaude..... 55-62
Smērvielu uzglabāšana	Tīkla padeves sensors
Uzglabāšana, smērvielu..... 45-4	Pielāgošana..... 55-47
Spēka pievads	Tīkla rullis
Elektrības patēriņa pārbaude..... 57-12	Atlasīt..... 20-4
Spiediena akumulators	Izvadiet tīklu caur padeves ruļļiem..... 20-5
Apkope..... 45-34	Slodze..... 20-5
Spriegošanas svira	Tīkla tīšana
Atsperes regulēšana..... 55-13	Regulēt..... 37-14
Standarta atbalsta riteņi	Tīkla tīšanas ierīce
Darba pozīcija..... 20-3	Vispārīga pārbaudes procedūra..... 55-59
Transportēšanas pozīcija..... 30-2	Tīkla tīšanas nospriegojums
Standarta balsta riteņi	Pielāgošana..... 35-11
Regulēšana..... 35-6	Tīkla vadītāja
Startera ruļļa piedziņas ķēde	Iestatīt..... 35-11
Regulēšana..... 55-7	Lauka apstākļi..... 35-11
Stāvbremze	Tīkla vadīklas pozīcija
Pārbaudīt..... 45-21	Pārbaude..... 55-67
Stiprinājumu griezes momentu vērtības	Tīkls
Metriskā..... 55-1	Tīšanas aprīkojuma darbības traucējumi..... 50-13
Strēles rāmis	Tīšanas sākšanas režīms
Sprostuzgriežņa pārbaude..... 45-30	Atlasīt..... 37-13
Sukas	Tīšanas sistēma
Regulēšana..... 55-12	Atlasīt..... 37-12
	Traktora jūgvārpstas apgriezieni
	Atlasīt..... 15-1
	Turpinājums nākamajā lappusē

	Lappuse		Lappuse
Traktora sagatavošana		Vāla presētāja rullis	
Akumulatora vadu pieslēgšana.....	15-4	Regulēšana.....	35-9
Atlasiet traktora jūgvārpstas apgriezienus	15-1	Vidējā sākuma ruļļa (nr. 2) deflektora	
Dīsteles aizsargs.....	15-5	konfigurācija	
Jūgstieņa regulēšana.....	15-1	Maiņa	55-30
Monitora balsta uzstādīšana	15-2, 15-3	Vidējā sākuma ruļļa (Nr. 2) skrāpis	
Selektīvās vadības vārstu noregulēšana	15-1	Regulēšana.....	55-29
Uzstādiet akumulatora vadus, lai		Virtuālais terminālis	
pievienotu vadības monitoru	15-4	Pārslēgt ruļļu preses lietotni.....	57-28
Traktors			
Jūgstienis	15-1		
Monitora konsoles montāža	15-2, 15-3		
Vadības vārstu noregulēšana	15-1		
Transmisijas eļļa			
Eļļa, transmisijas	45-3		
Transportēšana			
Ieteicamās brīdinājuma gaismas	30-1		
Novietojiet mašīnu stāvvietā	30-3		
Ruļļu preses vilkšana pa koplietošanas ceļiem.....	30-1		
Transportēšana un novietošana stāvvietā			
Aizveriet sānu durvis.....	30-2		
Transportēšanas pozīcija			
Skrītāja atbalsta riteņi.....	30-3		
Standarta atbalsta riteņi.....	30-2		
Traucējummeklēšana			
Auklas tīšanas aprīkojuma darbības traucējumi ...	50-18		
Automātiskā eļļošanas sistēma.....	50-22		
Ķēdes eļļošanas sistēma	50-21		
Ruļļa kvalitāte.....	50-5		
Ruļļu preses vispārīgi darbības traucējumi	50-7		
Skābbarības aprīkojuma darbības traucējumi	50-12		
Traucējumu diagnostikas kods			
Nesenākās problēmas	57-2		
Saraksts.....	57-4		
Traucējumu meklēšana			
Ķīpu preses izmantošanas displejs.....	50-22		

U

Ugunsgrēka	
Aizdegšanās gadījumā.....	05-9
novēršana	
Mašīnas tīrīšana.....	35-1
Uzglabāšana	
Ruļļu preses uzglabāšana ražas	
novākšanas sezonas beigās	60-1
Uzstādīšana	
Bondioli teleskopiskā transmisija	25-2
Monitora konsole.....	15-2, 15-3
Siksnas	55-26
Tīkla nazis.....	55-69
Uzstādīt	
Tīkla padeves ruļļa piedziņas sikсна	55-69

V

Vadības monitora pievienošana	
Akumulatora vadu pievienošana.....	15-4
Vāla izmēri.....	35-3

John Deere rezerves daļas

Mēs piegādājam Jums visīsākā laikā oriģinālās John Deere rezerves daļas un līdz ar to, ļaujam izvairīties no garām dīkstāvēm.

Tā kā mums ir plaša, labi izveidota noliktavu saimniecība, mēs vienmēr varam apmierināt Jūsu vajadzības.



DX,IBC,A -25-04JUN90-1/1

TS100 —UN—23AUG88

Pareizie instrumenti

Precīzie instrumenti un pārbaudes ierīces ļauj mūsu klientu dienestam ātri noteikt un novērst traucējumus.. Līdz ar to Jūs ekonomējat laiku un naudu.



DX,IBC,B -25-04JUN90-1/1

TS101 —UN—23AUG88

Augsti kvalificēts klientu dienesta personāls

John Deere servisa speciālisti nepārtraukti paaugstina savu kvalifikāciju.

Regulāri notiek apmācības, kas nodrošina, ka mūsu labi pārzina Jūsu iekārtas uz zina kā tās kopt un uzturēt.

Rezultāts?

Tā ir pieredze, uz kuru Jūs variet balstīties!



DX,IBC,C -25-04JUN90-1/1

TS102 —UN—23AUG88

Ātra palīdzība tieši vajadzīgajā vietā

Mēs varam Jums palīdzēt ātri un efektīvi, un vispirms tur, kur Jums šī palīdzība ir visvairāk vajadzīga.

Mēs remontējam pie Jums vai mūsu darbnīcās bez jebkādām problēmām: Nāciet pie mums un uzticieties mums.

JOHN DEERE IR EFEKTĪVS KLIENTU DIENESTS: Mēs būsīm pie Jums tad, kad mēs jums esam vajadzīgi.



DX,IBC,D -25-04JUN90-1/1

TS103 —UN—23AUG88

