

V451M och V461M ISOBUS-rundbalspressar



JOHN DEERE

INSTRUKTIONSBOK

V451M och V461M ISOBUS- rundbalspressar

OMCC61541 UTGÅVA F3 (SUÉDOIS)

John Deere Arc-lès-Gray

Europeisk utgåva
PRINTED IN FRANCE



Introduktion

Inledning

LÄS NOGGRANNT IGENOM INSTRUKTIONSBOKEN. Lär dig att hantera och underhålla maskinen på rätt sätt. Felaktig användning kan leda till personskador eller materiella skador. Denna bok samt varningsdekalerna kan även finnas tillgängliga på andra språk (kontakta din John Deere-återförsäljare för beställning).

INSTRUKTIONSBOKEN bör alltid finnas till hands och skall följa maskinen vid ägarbyte.

ALLA VÄRDEN i denna instruktionsbok är angivna antingen enligt det metriska systemet eller i tum. Använd endast korrekta reservdelar och skruvförband. Använd metriska verktyg för metriska skruvförband och tumverktyg för tumskruvförband.

Beteckningarna HÖGER och VÄNSTER gäller i redskapets körriktning vid körning framåt.

ANTECKNA MASKINENS SERIENUMMER (P.I.N.) i sektionen Specifikationer eller Serienummer. Det kompletta numret behövs för att kunna spåra maskinen vid eventuell stöld. Likaså behöver återförsäljaren dessa nummer vid reservdelsbeställning. För säkerhets skull bör identifieringsnumren även noteras på annan säker plats.

INNAN MASKINEN LEVERERADES, genomfördes en maskininspektion av din John Deere-återförsäljare. Kontakta återförsäljaren efter det att maskinen använts i ca 100 timmar, så att han har möjlighet att utföra en efterleverans-inspektion.

DENNA RUNDBALSPRESS ÄR ENBART KONSTRUERAD för användning inom lantbruket och där förekommande arbeten ("avsedd användning"). All annan

användning strider mot den avsedda användningen. Tillverkaren avsäger sig allt ansvar från varje typ av skada som uppstår pga. felaktig användning. Alla anvisningar och föreskrifter för användande, underhåll och reparation angivna av tillverkaren är nödvändiga för den avsedda användningen och måste efterföljas.

ARBETE MED RUNDBALSPRESSEN liksom underhåll och reparationer får endast ske av den som är väl förtrogen med maskinens funktion, speciella egenskaper och gällande arbetarskyddslagstiftning. Gällande föreskrifter som omfattar förebyggande av olycksfall, arbetarskydd, miljöskydd och trafiklagstiftning måste alltid beaktas. Ändringar i rundbalspressens konstruktion eller utförande utan tillverkarens godkännande fritar denne från allt ansvar för alla eventuella skador orsakade av företagen ändring.

REGISTRERA ANVÄNDA PRODUKTER. Om du har köpt John Deere-produkter från en auktoriserad John Deere-återförsäljare, uppdaterades garantiregistreringsinformationen av återförsäljaren och behöver ingen ytterligare information från din sida.

Om du har köpt begagnade John Deere produkter från en auktion, genom en handlare eller från en bonde, vänligen registrera dem omedelbart. Kundens säkerhet och nöjdhet är av högsta prioritet för John Deere och John Deere återförsäljare. Din lokala John Deere återförsäljare har den bästa utrustningen och är angelägna om att ge dig en överlägsen nivå av underhåll för din maskin. Vänligen skriv in dina produktdetaljer och din adress online, genom att använda den John Deere hemsida som motsvarar ditt land.

CC03745,0001132 -67-19NOV13-1/1

Inspektion före leverans

Följande kontroller, justeringar och service utfördes innan maskinen levererades:

1. ☐ Hjulmuttrarna har dragits åt med angivet moment. Se Kontrollera hjulmuttrarnas åtdragningsmoment i avsnittet "Förbereda balpressen".
2. ☐ Ringtrycket har kontrollerats och korrigerats (vid behov). Se Däckpumpning i avsnittet "Förberedelse av balpressen".
3. ☐ Fästskruvarna i pressdraget och vagnsdraget har dragits åt till angivet åtdragningsmoment. Se Var 100:e drifttimme eller årligen: Kontrollera pressdrag och drag i avsnittet Smörjning och underhåll.
4. ☐ Växellådans oljenivå har kontrollerats och fyllts på (vid behov). Se avsnittet Smörjning och underhåll.
5. ☐ Alla smörjfästen är smorda. Se avsnittet Smörjning och underhåll.
6. ☐ Kedjorna är rätt spända och smorda.
7. ☐ Remmarna löper rätt. Se Justera remspårning i sektionen Service.
8. ☐ Balpressremmarna ligger mot luckans nedre rulle.
9. ☐ Brytare och sensorer är korrekt justerade. Se avsnittet Service.
10. ☐ Hydrauliska slangar och anslutningar har kontrollerats och är fria från läckage.
11. ☐ Lackeringen är slät och alla dekaler har fästs på ett snyggt sätt.
12. ☐ Nätrollens spännfjädrar är inställda på 20,5 mm (3/4 in). Se Kontrollera trycket i nätmatningsrullen (test nr 3) i sektionen Service.
13. ☐ Nätkniven har torkats av.
14. ☐ Den gummibelagda nätmatarrullen har talkats.
15. ☐ Batterikabelhärvan har monterats (vid behov).
16. ☐ Maskinen har provkörts.
17. ☐ Bakluckan öppnas/stängs utan att kärva.
18. ☐ Skärmen fungerar korrekt.
19. ☐ Den hydrauliska bakluckans låsanordning fungerar som avsett.
20. ☐ Snittverket fungerar som avsett.
21. ☐ Instruktionsboken har överlämnats till kunden.
22. ☐ Alla reglage och säkerhetsföreskrifter har förklarats för kunden.

Datum:

Återförsäljarens/serviceteknikerns underskrift:

ga87848,1684831619567 -67-31MAY23-1/1

Innehåll

Sida	Sida
Identifieringsbild	
Identifieringsbild.....	00-1
Säkerhet	
Uppmärksamma säkerhetsföreskrifterna.....	05-1
Följ säkerhetsföreskrifterna	05-1
Förstå varningsord.....	05-1
Följ trafikreglerna.....	05-2
Maskinvikt.....	05-2
Förvaring av tillbehör.....	05-2
Var förberedd i nödsituationer	05-3
Bär skyddsklädsel.....	05-3
Hantera knivar	05-3
Säkerhetskontroll.....	05-3
Se upp för roterande kraftöverföringsaxlar	05-4
Använd säkerhetsbelysningar och -anordningar.....	05-5
Använd en säkerhetskedja	05-5
Beakta maximala transporthastigheter.....	05-6
Följ däckrekommendationerna	05-6
Säkert underhåll av däck.....	05-7
Kontroll av ballast, spårvidd och däcktryck.....	05-7
Korrekt användning av steg och räckan	05-7
Säker användning av balpressen	05-8
Säker användning av balpressen i sluttningar.....	05-8
Förebygga brand	05-9
Vid brand	05-9
Spärning av bakluckan.....	05-10
Säkert underhåll av maskinen	05-10
Hydraulsystem, max. arbetstryck	05-11
Säkert underhåll	05-11
Skydda människor och djur	05-11
Undvik högtrycksvätskor.....	05-12
Personlig säkerhet vid service.....	05-12
Avlägsna färg före svetsning eller uppvärmning	05-13
Undvik uppvärmning nära tryckledningar	05-13
Säker service av ackumulatorsystem.....	05-13
Undvik högtrycksstråle på varningsskyltar	05-14
Undvik högtrycksstråle på hydraulcylindrar.....	05-14
Avveckling — Korrekt återvinning och avfallshantering av vätskor och komponenter	05-15
Varningsdekal	
Varningsdekal.....	10-1
Balpressens drivlina	10-1
Undvik fall.....	10-1
Pickup.....	10-2
Instruktionsbok	10-2
Reparation och underhåll	10-2
Drivkedjor	10-3
Rem	10-3
Bakluckans säkerhetsspärr	10-3
Baklucka i upplyft läge.....	10-4
Ballossning	10-4
Öppen baklucka.....	10-4
Tryckluftsbehållare	10-5
Förbereda traktorn	
Justera dragbom.....	15-1
Välja traktorns kraftuttagsvarvtal	15-1
Justera traktorns SCV-flöde	15-1
Rundbalspressens elsystem och kraftbehov	15-2
Montera monitorkonsol (traktorer i 6000-, 6M-, 6R-, 7000- och 7R-serien)	15-2
Montera batterikablage för anslutning av balmonitor.....	15-3
Montera den virtuella terminalens (monitors) portabla kabelhärva (om så utrustad)	15-4
Dragbomsskydd av egen tillverkning.....	15-4
Förbereda balpressen	
Däcktryck.....	20-1
Ställa in maskinvinkeln	20-2
Justera tungan.....	20-3
Montera standardstödhjulen i arbetsläget	20-4
Montera de pivotupphängda stödhjulen i arbetsläget.....	20-5
Val av nätrulle	20-6
Förvaring av nätrullar.....	20-6
Skötsel av nätlindningsanordningen.....	20-6
Ladda nätrulle.....	20-7
Välja garn	20-11
Skötselråd Garnnystan	20-11
Fyllning av garnlådor	20-12
Garnknut.....	20-13
Trä garnet från garnlådan till garnarmarna (garnrör).....	20-14
Trä garnet från garnlådan till garnarmarna (justerbara armar).....	20-15

Fortsättning på nästa sida

Originalinstruktionsbok. All information, alla illustrationer och specifikationer i denna handbok baserar på den senast tillgängliga informationen vid tiden för publiceringen. Rätten att när som helst och utan tillkännagivelse göra förändringar förbehålles.

COPYRIGHT © 2023
John Deere GmbH & Co. KG Mannheim Regional Center
Zentralfunktionen
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION™ Manual
Previous Editions
Copyright © 2021, 2020, 2019

Sida	Sida
Kontrollera hjulmuttrarnas åtdragningsmoment 20-16	Inkörningsperiod
Koppla till	Inkörning av balpress 32-1
Använd endast godkänd lyft 25-1	Efter de första 10 drifttimmarna:
Koppla balpressen till traktorn 25-2	Kontrollera hjulmuttrarnas åtdragningsmoment 32-1
Fälla stödben 25-2	Efter de första 10 drifttimmarna:
Montera den teleskopiska drivlinan 25-3	Kontrollera axialspelet i hjulnavets lager 32-1
Ansluta teleskopaxeln till traktorns kraftuttagsaxel 25-4	Efter de första 50 drifttimmarna: Byte av växellådsolja 32-1
Teleskopaxelstöd 25-4	Inkörningsperiod: Efter de första 500 balarna – kontrollera nätmatarrullens broms 32-2
Ansluta säkerhetskedja 25-5	
Ansluta till traktorns hydraulsystem 25-5	
Anslut det 7-poliga släpvagnsuttaget 25-7	
Ansluta maskinens kablage 25-7	
Anslut kabelhärvan/kabelhävorna till videokameran (om så utrustad) 25-8	Användning av balpressen—Allmänna ändamål
Ansluta hydrauliska bromsar (om så utrustad) 25-9	Inför varje användning av balpressen 35-1
Lossa maskinens parkeringsbroms (balpress med hydrauliska bromsar) 25-9	Rengöra maskinen för att förhindra brand 35-1
Ansluta tryckluftsbrömsar (om så utrustad) 25-10	Vidta följande åtgärder vid brand 35-2
Lossa maskinens parkeringsbroms (balpress med tryckluftsbrömsar) 25-10	Pressning 35-2
Koppla från	Öppning och stängning av sidolucka 35-3
Koppla loss pressen från traktorn 27-1	Bakluckans spärrventil 35-3
Lägg i maskinens parkeringsbroms (balpress med hydrauliska bromsar) 27-1	Använda låsventil för snittverkets knivar 35-3
Koppla loss hydrauliska bromsar (beroende på utrustning) 27-2	Justera avlastningsfjädern på pickuper 35-4
Ansätta maskinens parkeringsbroms (balpress med tryckluftsbrömsar) 27-2	Ställa in pickupens stödhjul 35-4
Koppla loss tryckluftsbrömsar (beroende på utrustning) 27-3	Justera pickupens nedåttopp 35-5
Koppla från videokamerans kabelhärva/kabelhävorna (om så utrustad) 27-4	Justera strängdeflektorn (om så utrustad) 35-6
Koppla från maskinens kabelhärva 27-4	Justering av roterande strängtillhållare (om sådan finns) 35-6
Koppla loss sjupoligt släpvagnsuttag 27-5	Riktlinjer för pressning av välformade balar 35-7
Koppla loss från traktorns hydraulsystem 27-5	Vid händelse av igensättning 35-8
Förvara hydraulslangar 27-6	Ställa in nätledare baserat på fältförhållanden 35-9
Koppla loss teleskopaxel från traktorns kraftuttagsaxel 27-6	Justera nätbindningens sträckning 35-9
Förvara teleskopisk drivlina 27-6	
Fälla ut stödben 27-7	Använda balpressen i funktionspanelen
Lås mekanisk koppling 27-8	Åtkomst till balpressens program 37-1
Transport och parkering	Måttenheter 37-1
Bogsera balpress på allmän väg 30-1	Beskrivning av monitorn för balpressens huvudsida 37-2
Se till att sidodörrarna är låsta 30-1	Beskrivning av funktionsknappar 37-3
Ställa standardjusterrattarna för arbetsdjup i transportläge 30-2	Funktionsknapparnas respektive funktion i funktionspanelen för balpressen 37-3
Inställning av pivotupphängda stödhjul i transportläge 30-3	Ställa in baldiameter 37-9
Parkera maskinen (press med hydrauliska bromsar) 30-3	Ställa in utlösning av alarm för nästan full 37-10
Parkera maskinen (balpress med tryckluftsbrömsar) 30-4	Välja lindningssystem 37-11
	Välja lindningens startläge 37-12
	Justera nätlindningen 37-13
	Justera B-Wrap-bindning 37-14
	Justera garnlindningen 37-17
	Automatisk start av garnlindningsförloppet 37-19
	Manuell start av garnlindningsförloppet 37-21
	Använda system för mjuk balkarna 37-23
	Justera baltätheten 37-25
	Forma balar med hjälp av balformsindikatorer 37-28
	Funktion för höjning eller sänkning av pickuper 37-29
	Funktion för in- eller utfällning av snittverkets matarrotorer 37-30

Fortsättning på nästa sida

Sida	Sida
Koppla ur pickup.....	37-31
Kund- och fälträknare	37-33
Säsongsräknare och räknare för maskintotaler	37-34
Använda sidoluckans belysning (om så utrustad)	37-36
Tillämpningsprogram för Video.....	37-37
Använda balpressen i automatiskt flaklämsläge	
Beskrivning av automatisk flakläm	39-1
Säker användning av balpressen i läget automatisk flakläm.....	39-1
Beskrivning av huvudsidan för balpressens automatiska bakläm	39-2
Funktioner hos knapparna för automatisk flakläm	39-2
Använda balpressen i automatiskt flaklämsläge	39-3
Välj automatiskt flaklämsläge	39-8
Ställ in hydraulflöde för automatisk flakläm	39-9
Eftermonteringssatser	
Hitta tillbehör.....	40-1
Monitorkonsol	40-1
Batterikablage för monitor	40-1
Hyttkablage för monitor	40-2
Pivotupphängda stödhjul	40-2
Roterande strängtillhållare.....	40-2
Kamera	40-3
Smörjning och underhåll	
Säkerhet vid smörjning och underhåll av maskinen	45-1
Serviceintervaller	45-1
Utför smörjning och underhåll.....	45-2
Fett för smörjning.....	45-2
Fett för automatiskt smörjsystem.....	45-2
Växellådsolja	45-3
Olja för kedjornas centralsmörjning	45-3
Alternativa och syntetiska smörjmedel	45-4
Förvaring av smörjmedel	45-4
Blandning av smörjmedel	45-4
Allmän information om automatiskt smörjsystem (med pump av patrontyp).....	45-5
Justera flödes hastighet i automatiskt smörjsystem (om utrustad med pump av patrontyp)	45-5
Kedjesmörjning, komponentplacering	45-6
Justera oljeflödet	45-7
Vid behov: Påfyllning av oljebehållare för kedjesmörjningssystem.....	45-7
Efter behov: Rengör oljebehållarens filter	45-8
Efter behov: Rengöra hydraulkopplings filter.....	45-8
Efter behov: Byta patron i det automatiska smörjsystemet (om utrustat med pump av patrontyp)	45-9
Efter behov: Kontrollera gasförladdning i ackumulatorer	45-9
Vid behov: Rengöra pressrullar	45-10
Vid behov: Rengöra remkrokar och -trådar	45-10
Dagligen: Förebygga brand.....	45-10
Dagligen: Kontrollera snittverkets knivar och nedfällbar knivbotten.....	45-11
Var 10:e driftimme: Smörja balpress utan automatiskt smörjsystem.....	45-12
Var 10:e driftimme: Smörj pickupens pivotupphängda stödhjul (i förekommande fall)	45-13
Var 30:e driftimme: Smörja nätbindningens ledpunkter	45-13
Var 50:e driftimme: Smörja kuldrag (beroende på utrustning).....	45-14
Var 50:e driftimme: Smörj teleskopaxel.....	45-14
Var 50:e driftimme: Kontrollera kedjespänningen	45-15
Var 50:e driftimme: Smörja luckgångjärn, hydraulcylindrar och stift för balformssensorer	45-16
Var 50:e driftimme: Smörja luckans spärrar	45-17
Var 50:e driftimme: Smörja nedre drivrulle (med 2:a drivrulle).....	45-18
Varje vecka: Kontrollera växellådans oljenivå	45-18
Varje vecka: Kontrollera och tömma tryckluftsbrömsarnas behållare	45-19
Varje vecka: Kontrollera hjulnavkapsel	45-19
Varje vecka: Rengöra och kontrollera broms	45-20
Var 100:e driftimme eller årligen: Kontrollera pressdrag och drag	45-21
Var 100:e driftimme eller årligen: Kontrollera parkeringsbromsen	45-22
Var 100:e driftimme eller årligen: Kontrollera hjulmuttrarnas åtdragningsmoment	45-22
Var 100:e driftimme eller årligen: Smörjning av bromsaxlar	45-23
Var 100:e driftimme eller årligen: Kontrollera axialspelet i hjulnavets lager	45-23
Två gånger per år: Kontrollera däck.....	45-24
Var 500:e driftimme: Kontrollera bromsbackar	45-24
Var 500:e driftimme eller årligen: Byte av växellådsolja	45-25
Var 500:e driftimme eller årligen: Smörja domkraft	45-25
Var 500:e driftimme eller årligen: Smörja förlängningsaxel.....	45-26
Var 500:e driftimme eller årligen: Kontrollera slitage på remstyrningarna	45-27
Årligen: Kontrollera slitage på axlar	45-28
Årligen: Rengör, kontrollera och smörj hjullagret.....	45-28
Årligen: Rengör och kontrollera trumslitage	45-29
Årligen: Rengöring av trumma och backar.....	45-29

Fortsättning på nästa sida

Sida	Sida
Ärligen: Kontroll av tjocklek på slitplattor.....	45-30
Ärligen: Byta remtrådar	45-30
Ärligen: Kontrollera ackumulator	45-30
Var 3000:e bal eller ärligen: Kontrollera nätmatarrullens broms	45-31
Vart 6:e år: Byta ut hydraulslangar	45-31
Vart 6:e år: Byt ut täthetsackumulator	45-31
Vart 6:e år: Byte av hydraulbromsens ackumulatorer (om så utrustad)	45-32
Felsökning	
Problem med pickup och matning	50-1
Balkvalitet	50-5
Allmänna svårigheter med balpressen	50-7
Svårigheter vid arbete med ensilageutrustning	50-11
Problem med nätlindningsutrustningen	50-12
Problem med garnlindningsutrustningen	50-16
Autosmörjning kedjor	50-19
Balpressens programdisplay	50-20
Automatiskt smörjsystem (med pump av patrontyp)	50-20
Service	
Åtdragningsvärden för bultar och skruvar (metriska enheter)	55-1
Förebygga brandrisk vid varje servicetillfälle	55-2
Rullarnas numrering	55-3
Använd säkra servicerutiner	55-4
Service av hydraulackumulator	55-4
Använd endast John Deere original reservdelar	55-5
Byte av hydraulkomponenter	55-5
Identifiering av balpressens kedjor	55-6
Justera kuldraget	55-7
Använda svängbara garnlådor (om så utrustad)	55-8
Justera pickupens drivkedja	55-9
Justera huvuddrivkedjan	55-9
Justera startrullens drivkedja	55-10
Justera matarrotorns drivkedja	55-11
Lufta automatiskt smörjsystem (med pump av patrontyp)	55-11
Avluftning av kedjornas smörjolejepump	55-12
Justering av smörjborstar	55-12
Byte av snittverkets matarrotorer	55-13
Slipning av snittverkets knivar	55-14
Byta pickuipinne	55-14
Justera spännarmens fjäder	55-16
Förbereda rem: Ny rem	55-17
Reparera remmar	55-18
Demontera remmar	55-19
Förbereda rem: Nödreparation	55-20
Förbereda rem: Rekommenderad reparation	55-23
Montera remkrokar	55-24
Remmarnas dragning genom balpressen	55-28
Montera remmar	55-29
Justera remspårning	55-30
Justera avskrapare till nedre startrullen (nr 1)	55-31
Montera avskraparen för rulle nr 2	55-32
Avlägsna avskraparen för rulle nr 2	55-33
Förvara avskraparen för rulle nr 2	55-35
Montera mellersta startrullens (nr 2) garndeflektor	55-36
Förvaring av mellersta startrullens (nr 2) lindningsskärm	55-39
Justera övre startrullens (nr 3) avskrapare (maskin med garnlindning)	55-40
Justera avskrapare till bakluckans nedre, bakre rulle (nr 9)	55-41
Justera rotorskruvens avskrapare	55-42
Slipa nätlindningskniven	55-42
Lokalisera maskinens elkomponenter	55-43
Fastställa sensorns avkänningsområde	55-44
Fastställ B-Wrap-sensorns avkänningsområde (beroende på utrustning)	55-44
Justera garnindikatorsensorer SB421 och SB422	55-45
Justering av sensor för nedfällbar knivbotten SB533	55-45
Justera sensorerna för snittverkets knivar SB554 och SB555	55-46
Justera balpressens varvtalssensor SB365	55-47
Justera bakluckans spärr	55-48
Justera bakluckans spärrsensorer SB3310 och SB3311	55-48
Justera nätknivssensor SB414	55-49
Justera B-Wrap-sensorn SB416 (beroende på utrustning)	55-49
Justera balrampssensor SB343	55-50
Justera inriktning för kamera EB161	55-50
Justeringslista för garnlindningssystemet	55-50
Justera garnarmens läge (rörarmar)	55-51
Justera garnarmens position (justerbara armar)	55-53
Justera garnlindningens ställdonsläge	55-56
Justera garnlindningens bromsklämma	55-57
Justera garnlindningens broms	55-58
Justera remskivans avskrapare för garnlindningen	55-59
Byt ut Garnbindningscykelns kniv	55-60
Justera garnets avskärningslängd	55-61
Kontrollera nätbindare	55-62
Kontrollera matarrotorns och motknivens läge (kontroll 1)	55-62
Kontroll av svängbommens fria rörelse (test nr 2)	55-64
Kontroll av nätmatarrullarnas tryck (test 3)	55-65
Kontroll av positionen hos rulle nr 9 (test 4)	55-66
Kontrollera drivremsspänning (test 5)	55-67
Kontroll av nätmatarrullens broms (test 6)	55-68
Kontroll av nedre nättledarens läge (test 7)	55-70

Fortsättning på nästa sida

Sida

Sida

Demontera och montera	
nätmatarrullens drivrem	55-71
Borttagning och installation av nätkniven	55-71
Avlägsna lindningsmaterialet som	
lindats runt inmatningsrullarna	55-72
Justera balrampen	55-73
Rundbalspressens fjädringspunkter	55-73
Avlägsna och montera hjul	55-74
Reparera stödhjul	55-74

Tillgänglig litteratur för John Deere Service

Teknisk information..... SLIT-1

Service i funktionspanelen för balpressen

Varningsskärmar	57-1
Senaste problem	57-2
Kontroll av traktorns batterispänning	57-3
Lista över felsökningskoder	57-4
Kontroll av sensorer och strömbrytare	57-9
Kontroll av elektrohydrauliska komponenter	57-12
Kontrollera cylinderns strömförbrukning	57-15
Kalibrera baldiameterpotentiometer RB311	57-16
Kalibrering av balformspotentiometrar	
RB321 och RB322	57-21
Kalibrering av garnbindningens	
manöverdon MB421	57-26
Justera balformskänsligheten	57-28
Aktivera eller avaktivera balrotationens	
varvtalssensor (om så utrustad)	57-29
Aktivera eller avaktivera	
balrampssensor (om så utrustad)	57-29
Flytta balpressens program från den	
nuvarande virtuella terminalen	
(displayen) till en annan	57-30
Periodiskt underhåll	57-31

Förvaring

Inför långtidsförvaring	60-1
Förbereda inför säsongens början	60-2
Hantera rundbalar med B-Wrap	60-2

Specifikationer

Specifikationer för balpress V451M	65-1
Specifikationer för V461M balpress	65-3
EG-försäkran om överensstämmelse:	
Rundbalspressarna V451M och V461M	65-5
EU-försäkran om överensstämmelse:	
Rundbalspressar V451M och V461M	65-6
EU-försäkran om överensstämmelse:	
Rundbalspressar V451M och V461M	65-7
Försäkran om överensstämmelse för	
Storbritannien V451M och V461M	
rundbalspressar	65-8
Eurasiska ekonomiska unionen	65-9

Serienummer

Serienummerplåt	70-1
Beskrivning av serienummerskylt	70-1
Rundbalspressens produktserienummer	70-2
Ågarbevis	70-2
Säker förvaring av maskiner	70-2

Identifizierungsbild

Identifizierungsbild



CC575706

CC575706 —UN—05MAY23

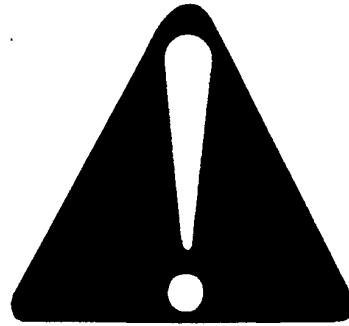
ga87848,1685001015398 -67-31MAY23-1/1

Säkerhet

Uppmärksamma säkerhetsföreskrifterna

Detta är en säkerhetsvarningssymbol. När du ser den här symbolen på din maskin, var uppmärksam på risken för personskador.

Undvik olyckor genom att alltid följa de rekommenderade säkerhetsföreskrifterna.



T81389 —UN—28JUN13

DX,ALERT -67-03OCT22-1/1

Följa säkerhetsföreskrifterna

Var noga med att läsa alla säkerhetstexter i instruktionsboken och på maskinens varningsskyltar. Håll varningsskyltarna i gott skick. Ersätt omgående skyltar som saknas eller är skadade. Se till att nya komponenter och reservdelar har aktuella varningsskyltar. Utbytesskyltar kan erhållas från en John Deere återförsäljare.

Det kan finnas ytterligare säkerhetsföreskrifter som inte finns med i denna instruktionsbok för de delar och komponenter som inte är tillverkade av John Deere.

Lär dig att använda maskinen och reglagen på rätt sätt. Låt inte någon använda maskinen utan instruktioner.

Håll maskinen i gott skick. Otillbörlig modifiering av maskinen kan leda till nedsatt funktion och/eller säkerhet, och påverka maskinens livslängd.



TS201 —UN—15APR13

Kontakta din återförsäljare av John Deere om du inte förstår någon del av denna instruktionsbok och behöver hjälp.

DX,READ -67-01AUG22-1/1

Förstå varningsord

FARA; Varningsordet FARA uppmärksammar på en farlig situation som, om den inte undviks, kan orsaka dödliga eller mycket allvarliga personskador.

WARNING; Varningsordet WARNING uppmärksammar på en farlig situation som, om den inte undviks, skulle kunna orsaka dödliga eller mycket allvarliga personskador.

FÖRSIKTIGHET; Varningsordet FÖRSIKTIGHET uppmärksammar på en farlig situation som, om den inte undviks, skulle kunna orsaka mindre allvarliga eller måttliga personskador. AKTA kan också användas till att varna för osäkra arbetsmetoder associerade med händelser som skulle kunna orsaka personskador.

Ett varningsord – FARA, WARNING eller AKTA – används tillsammans med varningssymbolen. FARA betecknar de allvarligaste riskerna. Skyltarna FARA



TS187 —67—30SEP88

eller WARNING sitter i närheten av särskilda faror. Allmänna försiktighetsåtgärder anges på AKTA-skyltarna. AKTA används också till att uppmärksamma säkerhetsföreskrifterna i denna handbok.

DX,SIGNAL -67-05OCT16-1/1

Följ trafikreglerna

Då maskinen framföres på allmän väg måste gällande trafiklagstiftning följas.



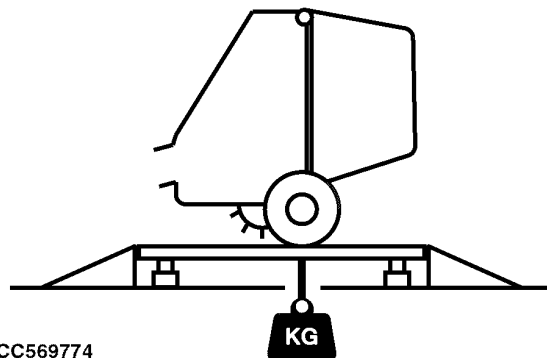
H28930 — UN—30JUN89

FX,ROAD -67-01MAY91-1/1

Maskinvikt

Alla ändringar av maskinen kan påverka maskinens överensstämmelse med lokala trafikbestämmelser.

Modifiera inte maskinen och lägg inte till några delar som inte är John Deere-originaldelar på maskinen.



CC569774

CC569774 — UN—05APR23

ga87848,1680679934353 -67-12APR23-1/1

Förvaring av tillbehör

Tunga utrustningar som dubbelhjul, burhjul och lastare, som inte förvaras på rätt sätt, kan falla och orsaka allvarliga personskador eller dödsfall.

Se till att tillbehör och redskap är förvarade på ett säkert sätt så att de inte kan falla. Håll lekande barn och åskådare borta från avställningsområdet.



TS219 — UN—23AUG88

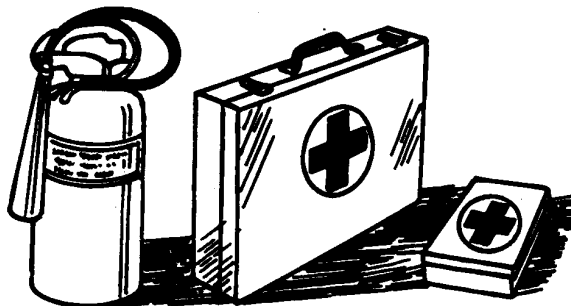
DX,STORE -67-03MAR93-1/1

Var förberedd i nödsituationer

Var beredd på att en eldsvåda kan inträffa.

Ha första förband och eldsläckare lätt tillgängliga.

Ring 112 och begär brandkår och/eller ambulans om olyckan skulle vara framme.



TS291 —UN—15APR13

DX,FIRE2 -67-03MAR93-1/1

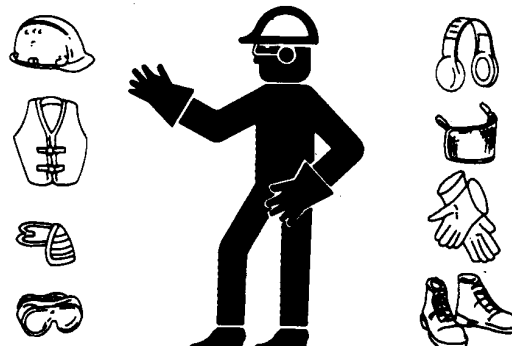
Bär skyddsklädsel

Använd alltid åtsittande kläder och lämplig skyddsutrustning.

Långvarig exponering för buller kan orsaka försämring eller förlust av hörseln.

Använd lämpliga hörselskydd, t.ex. öronskydd eller öronproppar, som skydd mot störande eller obehagligt starka ljud.

Säker användning av utrustningen kräver förarens fulla uppmärksamhet. Använd inte hörlurar för att lyssna på musik eller radio då du kör maskinen.

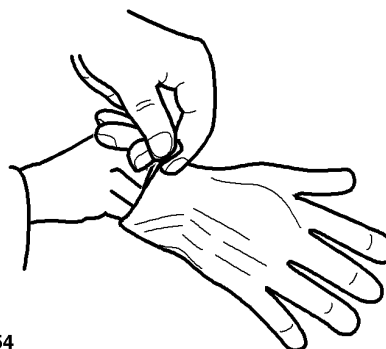


TS206 —UN—15APR13

DX,WEAR -67-10SEP90-1/1

Hantera knivar

Förhindra personskador genom att alltid använda skyddshandskar vid hantering av knivar.



CC1026954

CC1026928 —UN—26JAN05

GA87848,0000473 -67-24OCT17-1/1

Säkerhetskontroll

Kontrollera alltid att maskinen är i säkert skick innan den tas i bruk eller framförs på allmän väg.

FX,READY -67-28FEB91-1/1

Se upp för roterande kraftöverföringsaxlar

Indragning i roterande axlar kan medföra allvarliga eller livshotande personskador.

Behåll alltid traktorns huvud- och kardanaxelskydd på plats. Se till att de roterande skydden roterar fritt.

Använd endast krafttuttagsdrivaxlar med lämpliga skydd och kåpor.

Använd åtsittande kläder. Stäng av motorn och se till att kraftöverföringsaxeln har stannat innan justering, tillkoppling eller rengöring utförs på krafttuttagsdrivna redskap.

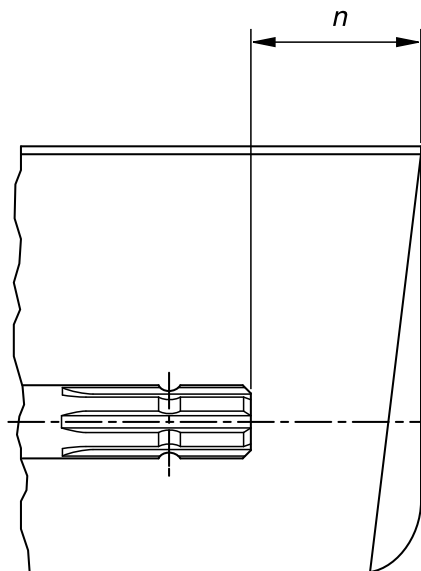
Installera inte någon adapter mellan traktorn och krafttuttagsdrivaxeln för det primära redskapet, som kommer att möjliggöra en traktoraxel med 1000 varv/min för att driva redskap för 540 varv/min vid hastigheter högre än 540 varv/min.

Installera inte en adapter som resulterar i att en del av den roterande redskapsaxeln, traktoraxeln eller adaptern är oskyddad. Traktorns huvudkåpa ska överlappa änden på den splinesförsedda axeln och adaptern enligt illustrationen i tabellen.

Vinkeln som krafttuttagsdrivaxeln för det primära redskapet kan lutats i, kan minska beroende på formen och storleken på traktorns huvudkåpa och formen och storleken på skyddet för krafttuttagsdrivaxeln för det primära redskapet.

Höj inte redskap så högt att det kan skada traktorns huvudkåpa eller skyddet för krafttuttagsdrivaxeln för det primära redskapet. Lossa krafttuttagets drivlineaxel om det är nödvändigt att öka redskapshöjden. (Se Ansluta/lossa krafttuttagets drivlina)

När typ 3/4-kraftuttag används, kan lutnings- och vridningsvinklar minska beroende på typ av krafttuttagets huvudkåpa och kopplingsskenor.



Kraftuttagstyp	Diameter	Kilspår	$n \pm 5 \text{ mm (0,20 tum)}$
1	35 mm (1,378 tum)	6	85 mm (3,35 tum)
2	35 mm (1,378 tum)	21	85 mm (3,35 tum)
3	45 mm (1,772 tum)	20	100 mm (4,00 tum)
4	57,5 mm (2,264 tum)	22	100 mm (4,00 tum)

DX,PTO -67-28FEB17-1/1

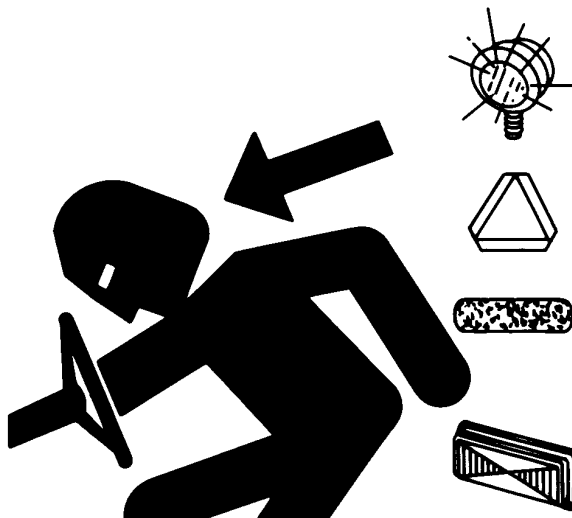
TS1644 —UN—22AUG95

H96219 —UN—29APR10

Använd säkerhetsbelysningar och -anordningar

Undvik kollision med andra fordon, långsamtgående traktorer med tillbehör eller bogserad utrustning eller självgående maskiner på allmän väg. Kontrollera trafiken i backspegeln ofta, särskilt vid svängar, och signalera med körriktningsvisarna.

Använd strålkastare, blinkande varningsljus och körriktningsvisarna dag som natt. Följ lokala bestämmelser för belysning och markering av utrustning. Se till att belysningen och markeringarna är rena, syns och fungerar. Byt ut eller reparera belysning och markering som skadats eller förlorats. En säkerhetsbelysningssats för redskap finns att tillgå hos John Deeres återförsäljare.



TS951 —UN—12APR90

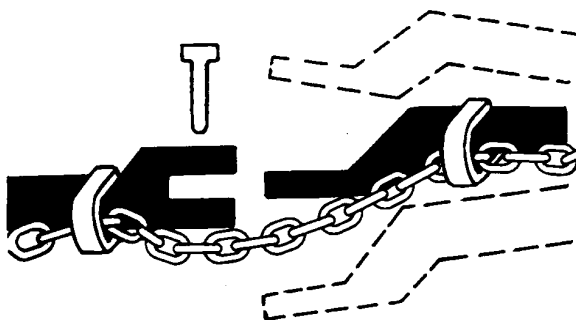
DX,FLASH -67-07JUL99-1/1

Använd en säkerhetskedja

Ett bogserat redskap som oavsiktligt skiljs från dragbommen kan fortfarande hållas under kontroll med hjälp av en säkerhetskedja.

Kedjan säkras med lämpliga fästdelar på dragbomsfästet eller där så rekommenderas. Kedjan måste vara tillräckligt slak för att tillåta svängning.

Kontakta din John Deere återförsäljare för en kedja som tål en belastning som överstiger det bogserade redskapets vikt. Använd aldrig säkerhetskedjan som bogserlina.



TS217 —UN—23AUG88

DX,CHAIN -67-03MAR93-1/1

Beakta maximala transporthastigheter

VIKTIGT: Den maximala transporthastigheten beror på nationell lagstiftning samt tillåten hastighet för detta redskap.

Följ alltid gällande trafikregler vid körning på allmän väg.

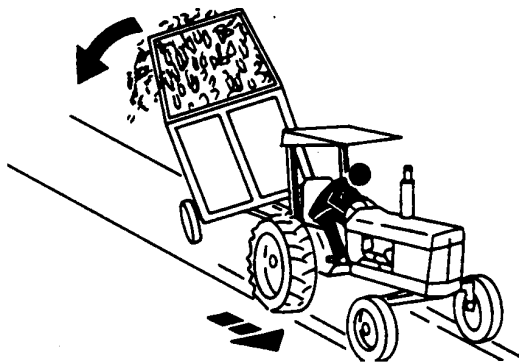
OBS: Vänd dig till din John Deere-återförsäljare för närmare information.

Överskrid aldrig redskapets bruttovikt (s.k. PTAC) vid bogsering av redskap med högsta transporthastighet.

Vissa traktorer kan köras fortare än högsta tillåtna hastighet som gäller för detta redskap. Överskrid aldrig redskapets högsta transporthastighet, oavsett vilken maxhastighet som gäller för traktorn.

Högsta transporthastighet för detta redskap är 40 km/h (25 mph).

För maskiner som är utrustade med ett hydrauliskt bromssystem med enkel krets bör man inte överskrida 25 km/h (15.5 mph).



Överskridande av maxhastigheten kan leda till att

- man förlorar kontrollen över traktor- och redskapskombinationen
- nedsatt eller ingen bromsverkan
- Redskapets hjul slutar fungera
- Skador på redskapet eller dess komponenter

Var extra försiktig och sänk hastigheten vid bogsering i svårt väglag, i svängar och i backar.

CC03745,000131F -67-26NOV20-1/1

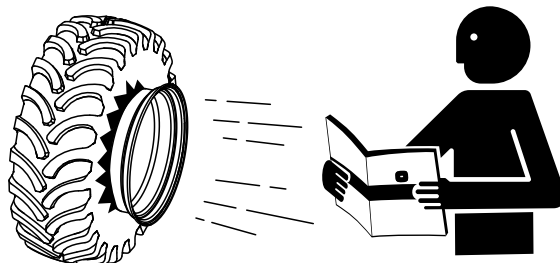
TS216 —UN—23AUG88

Följ däckrekommendationerna

Håll maskinen i gott skick.

Använd endast föreskrivna däckdimensioner med rätt koder och fyll på luft till det tryck som anges i den här instruktionsboken.

Om andra däck än de föreskrivna används kan detta minska stabiliteten, påverka styrningen negativt, resultera i att däcken går sönder i förtid eller orsaka andra typer av hållbarhets- och säkerhetsproblem.



DX,TIRE,INFO -67-19MAY14-1/1

H111235 —UN—13MAY14

Säkert underhåll av däck

En explosiv separering av ett däck och en fälg kan orsaka allvarliga personskador eller dödsfall.

Försök aldrig montera ett däck utan nödvändig kunskap och utrustning.

Korrekt ringtryck ska alltid upprätthållas. Däckens rekommenderade ringtryck får EJ överskridas. Däcken och hjulen får inte svetsas eller hettas upp. Hettan kan orsaka ett ökat lufttryck vilket resulterar i att däckets exploderar. Svetsning kan skada eller deformera hjulets struktur.

Vid pumpning av däck, använd en fästklämma och en förlängningsslang som är tillräckligt lång att den låter dig stå åt sidan och INTE framför eller över däckets. Använd en säkerhetsbur om en sådan finns tillgänglig.

Kontrollera om däcken har för lågt ringtryck, skärmärken, bubblor eller om fälgen är skadad eller saknar klackar, bultar eller muttrar.



Däck och hjul är tunga. Vid hantering av däck och hjul: använd en säker lyftanordning eller få hjälp med att lyfta, montera eller demontera.

DX,WW,RIMS -67-28FEB17-1/1

RXA0103438 —UN—11JUN09

Kontroll av ballast, spårvidd och däcktryck

Se till att ballast, hjulavstånd och däcktryck räcker till för att säkra traktorns och maskinens stabilitet i alla situationer, speciellt vid körning på backiga åkrar eller vid andra ogynnsamma omständigheter. Se traktorns instruktionsbok.



CC1031622

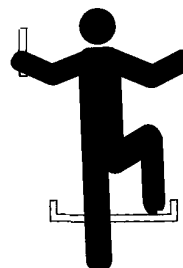
OUC006,0001546 -67-29MAY09-1/1

CC1031622 —UN—29MAY09

Korrekt användning av steg och räcken

Minska risken för att ramla genom att vara vänd mot maskinen när du kliver på och av. Se till att ha kontakt vid 3 punkter på steg och räcken.

Var extra försiktig när steg och räcken är täckta med lera, snö eller fukt eftersom detta ökar risken för att halka. Håll stegen rena från fett eller olja. Hoppa aldrig när du lämnar maskinen. Kliv aldrig på eller av en maskin som är i rörelse.



DX,WW,MOUNT -67-12OCT11-1/1

T133468 —UN—15APR13

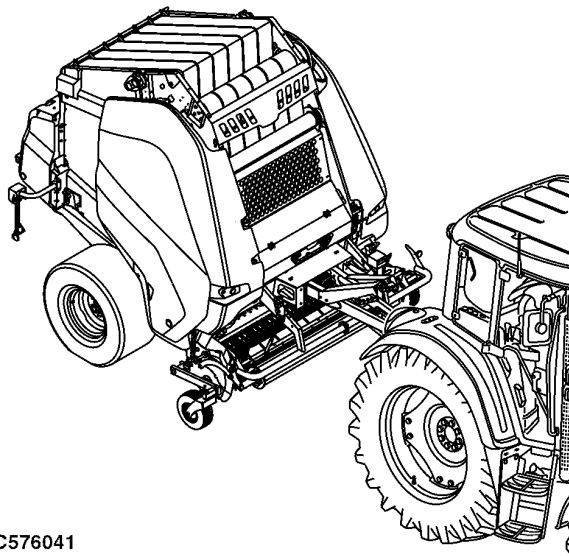
Säker användning av balpressen

För att förhindra allvarlig personskada eller dödsfall genom indragning i maskinen:

Försök **ALDRIG** att mata in varken material eller garn i pressen för hand eller att rensa pressen från materialstoppar **MEDAN DEN ÄR I ARBETE**. Pressen matar in materialet fortare än du kan släppa det och du löper stor risk att bli indragen i maskinen.

Koppla alltid först ur kraftuttaget och stäng av motorn.

Stå på säkert avstånd från pressen när den är igång.



CC576041

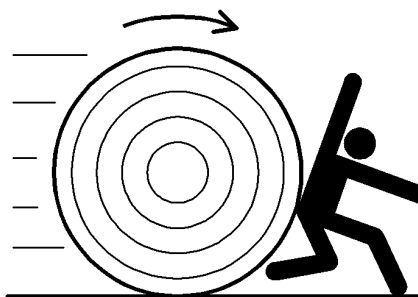
ti81334,1687527930084 -67-23JUN23-1/1

CC576041 —UN—23JUN23

Säker användning av balpressen i sluttningar

Var särskilt uppmärksam vid körning på sluttningar. Balpressen kan välta om den kör ner i en grop eller kör för nära ett dike eller liknande.

Förhindra person- och maskinskador genom att alltid lossa balen på plant underlag, eller på sådant sätt att den inte kan komma i rullning.



CC1038683

OUC006,00019C8 -67-16NOV12-1/1

CC1038683 —UN—19NOV12

Förebygga brand

Följ anvisningarna för att minska risken för brand, särskilt i torr gröda:

- Rengör maskinen flera gånger under arbetsdagen, beroende på förhållandena under balpressningen, se Rengöra maskinen för att förhindra brand i sektionen Körning — rundbalspress.
 - Rök inte nära balpressen eller på fältet.
 - Sluta aldrig pressningen med gröda i balkammaren.
 - Lossa balarna omedelbart när de har lindats.
 - Använd inte maskinen för att transportera balar.
 - Var mycket försiktig om maskinen måste parkeras på fältet. Försök om möjligt att parkera maskinen på en yta utan växtlighet eller en yta som är omgiven av växtfri mark.
 - Innan du går ifrån maskinen, kontrollera att det inte finns några områden på maskinen som är så varma att de kan starta en brand.
 - Lämna inte maskinen obebakad nära balar som inte har pressats av våt gröda, eftersom de kan självantända.
- Kontrollera regelbundet att lagren är i gott skick, se Dagligen: Förhindra brand i avsnittet Smörjning och underhåll.



TS227 —UN—15APR13

Vid märkbara förändringar i maskinens prestanda som kan tyda på att en del börjar gå sönder, avbryt pressningen omedelbart och undersök orsaken till eventuella ljud, lukter eller synliga tecken på något ovanligt.

- Utrusta maskinen med en brandsläckare.
- Följ anvisningarna för brandskydd vid service, se Förebygga brandrisk vid varje servicetillfälle i sektionen Service.

GA87848,00009F9 -67-13NOV18-1/1

Vid brand

Upphör omedelbart med arbetet vid första tecken på problem. Det kan lukta bränt, låta konstigt eller synas rök eller flammor.

⚠ WARNING: Riskera inte personskada. Har branden nått för långt, försök inte att släcka den. Utrym området så snabbt som möjligt. Ring brandkåren.

Om du själv kan släcka branden säkert:

- Ställ traktorn i motvind i förhållande till maskinen så att flammorna inte kan nå traktorn.
- Öppna luckan för att mata ut gröda från balkammaren och kör iväg från materialet.
- Använd tryckvattentanken eller något annan typ av brandsläckare, rikta släckningsmedlet mot lågornas bas och kyl även av intilliggande delar. Stå inte under



TS227 —UN—15APR13

den öppna bakluckan. Den kan falla ner om maskinen brinner.

DC82261,00004DA -67-13AUG14-1/1

Spärrning av bakluckan

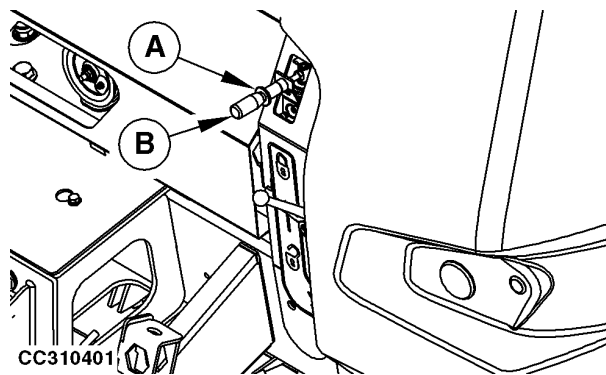
VIKTIGT: Kör aldrig med luckan öppen med en hastighet som är högre än 2 km/h (1,2 mph). Det kan leda till skada på bakluckan.

Bakluckan måste spärras med spärrhandtaget (B) genom att man drar i spärrhylsan (A) innan något arbete utförs på eller i närheten av pressen med luckan i öppet läge. Se avsnittet Bakluckans spärrventil i sektionen Körning – rundbalspress.

Förhindra personskador genom att inte stå för nära bakluckan när den öppnas eller stängs.

Se till att inga personer finns i närheten innan du börjar manövrera bakluckan.

Avlägsna vid behov främmande föremål ur pressen.



A—Spärrhylsa

B—Bakluckans spärrhandtag

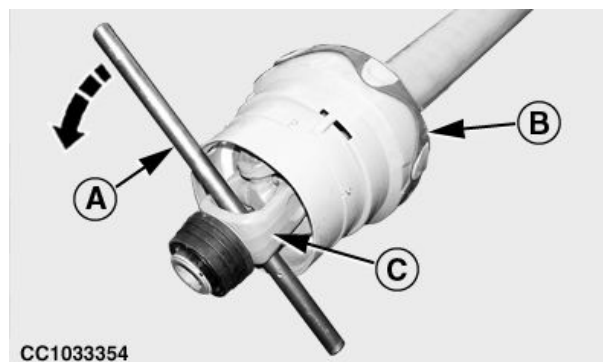
GA87848,00006ED -67-02JUL18-1/1

Säkert underhåll av maskinen

! WARNING: Använd aldrig någon typ av verktyg eller nyckel för att dra runt pressens delar för hand när traktorns motor är igång. Koppla ur kraftuttaget, ställ växelspaken i parkeringsläge (PARK), dra åt parkeringsbromsen, stäng av motorn, ta ur nyckeln och vänta tills alla rörliga delar har stannat. Tag alltid bort verktyget så snart arbetet är klart.

För att underlätta service på balpressen, vrid balpressen med en av följande metoder:

- Med en kofot (A):
 - a. Koppla loss den teleskopiska drivlinan (B) från traktorns kraftuttagsaxel.
 - b. Sätt in en kofot (A) mellan drivknuten (C) och kardanknuten.
 - c. Använd kofoten (A) för att vrida balpressen som bilden visar.



A—Kofot

B—Teleskopisk drivlina

C—Ok

- d. Avlägsna kofoten (A) när du är klar.

ga87848,1678438350545 -67-26APR23-1/2

- Med skruvnyckel:
 - a. Koppla loss den teleskopiska drivlinan från traktorns kraftuttagsaxel.
 - b. Montera en skruvnyckel i muttern (A).
 - c. Använd skruvnyckeln för att rotera balpressen.
 - d. Avlägsna skruvnyckeln när processen är klar.

A—Mutter



CC576125

ga87848,1678438350545 -67-26APR23-2/2

Hydraulsystem, max. arbetstryck

Balpressen är avsedd för ett maximalt hydrauliskt arbetstryck på 21000 kPa (210 bar, 3045 psi).

Anslut aldrig balpressen till en traktor med ett max. arbetstryck som överskrider 21000 kPa (210 bar, 3045 psi).

GA87848,0000472 -67-23OCT17-1/1

Säkert underhåll

Sätt dig in i serviceförfarandet innan arbetet påbörjas. Håll området rent och torrt.

Smörj eller utför aldrig någon service eller justering på maskinen medan den är igång. Håll händer, fötter och kläder borta från motordrivna delar. Koppla loss alla drev och aktivera reglagen för att avlasta trycket. Sänk ner alla redskap till marken. Stäng av motorn. Ta ur nyckeln. Låt maskinen svalna.

Delar som måste vara upphöjda under servicearbete skall stöttas på ett säkert sätt.

Se över komponenterna regelbundet och se till att de är riktigt monterade. Reparera skador omedelbart. Ersätt slitna och skadade delar. Avlägsna ev. fett, olja eller skräp.

Vid service på självgående utrustning måste batteriets jordkabel (-) kopplas loss före arbete på elsystemet eller vid svetsningsarbeten.

Vid service på bogserade redskap måste kabelhärvan kopplas loss från traktorn före arbeten på elsystemet eller vid svetsningsarbeten.

Fall vid rengöring eller arbete på hög höjd kan orsaka allvarliga skador. Använd en stege eller en plattform för att bättre nå varje position. Använd stabila och säkra fotsteg och handtag.



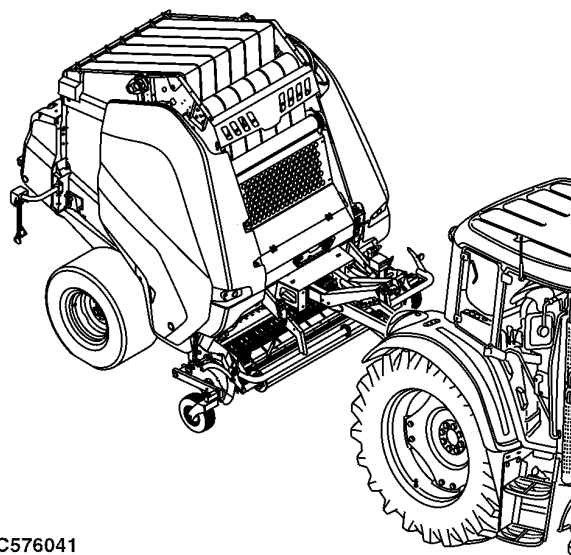
TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -67-28FEB17-1/1

Skydda människor och djur

Tillåt ingen att befinna sig i eller arbeta i närheten av en maskin i arbete.

Se till att människor och djur befinner sig utanför maskinens riskzon.



CC576041

CC576041 —UN—23JUN23

1181334,1687527998265 -67-23JUN23-1/1

Undvik högtrycksvätskor

Inspektera hydraulslangar regelbundet – minst en gång om året – för läckage, kinkning, skär, sprickor, slitage, blåsor, korrosion, exponerade trådflätningar eller andra tecken på skada.

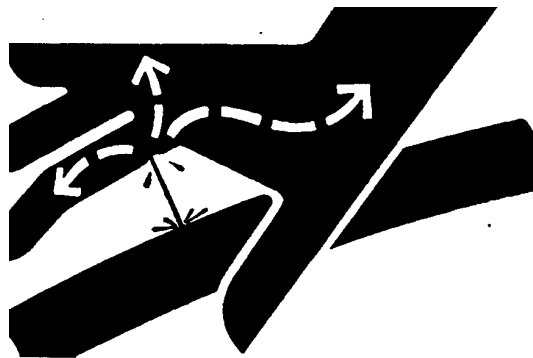
Byt ut omedelbart slitna slangenheter mot utbytesdelar godkända av John Deere.

Utsprutande vätska under tryck kan tränga igenom huden och orsaka allvarliga skador.

Lätta på systemets tryck innan hydraulledningar eller andra ledningar kopplas loss. Dra åt alla anslutningar innan systemet åter sätts under tryck.

Använd en bit kartong för att söka efter läckage. Skydda händer och kropp mot högtrycksvätskor.

Uppsök omedelbart läkare om en olycka inträffat. Allvarliga infektioner kan uppstå om vätskan inte avlägsnas inom



några timmar. Läkare som inte är förtrogna med denna slags skada bör vända sig till en kunnig medicinsk expert. Sådan information kan erhållas på engelska från Deere & Company Medical Department i Moline, Illinois, USA. Ring 1-800-822-8262 eller +1 309-748-5636.

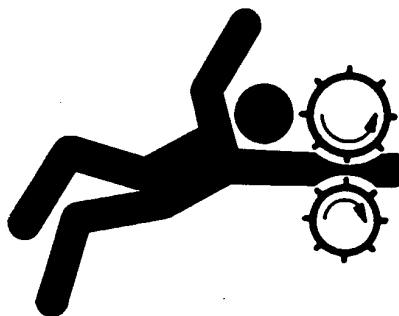
DX,FLUID -67-12OCT11-1/1

X9811 —UN—23AUG88

Personlig säkerhet vid service

Knyt upp långt hår i nacken. Bär inte halsduk, halskedja eller löst hängande kläder vid arbete nära rörliga delar på maskinen. Dessa kan fångas upp och orsaka svåra olyckor.

Tag av ringar och andra juveler. Dessa kan orsaka kortslutning eller fastna i rörliga delar.



DX,LOOSE -67-04JUN90-1/1

TS228 —UN—23AUG88

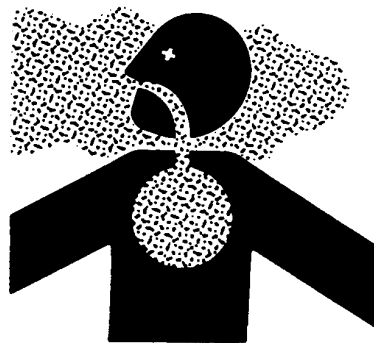
Avlägsna färg före svetsning eller uppvärmning

Undvik inandning av potentiellt toxiska ångor och damm.

Giftiga ångor kan bildas vid svetsning eller lödning på ytor där färgen inte har avlägsnats.

Avlägsna färgen före uppvärmningen:

- Avlägsna all färg på en omkrets av minst 100 mm kring den yta som skall värmas upp. Om färgen inte kan avlägsnas, använd godkänd andningsmask innan ytan värms upp eller svetsas.
- Undvik att andas in det damm som bildas när färg avlägsnas med sandpapper eller slipmaskin. Använd ett lämpligt andningsskydd.
- Om färgen skall tas bort med lösningsmedel eller färgborttagningsmedel måste delarna först tvättas av efteråt med en tvållösning. Ställ alltid undan behållare med lösnings- och/eller färgborttagningsmedel, eller annat lättantändligt material omedelbart efter avslutat arbete. Vänta i 15 minuter, så att ångorna försvinner, innan svetsningen påbörjas.



Använd inte klorinerade lösningsmedel i utrymmen där svetsning skall utföras.

Arbeta i väl ventilerade utrymmen, eller utomhus.

Följ gällande miljöbestämmelser vid kassering av färg eller lösnings- och färgborttagningsmedel.

DX,PAINT -67-24JUL02-1/1

TS220 —UN—15APR13

Undvik uppvärmning nära tryckledningar

Uppvärmning av delar nära tryckledningar kan åstadkomma ett lättantändligt dis som, om det antänds, kan utsätta montören eller kringstående för svåra brännskador. Undvik svetsning, lödning, eller användning av gaslåga i närheten av tryckledningar eller annat lättantändligt material. Tryckledningar kan oavsiktligt skadas när värmen når utanför det omedelbara arbetsområdet.



DX,TORCH -67-10DEC04-1/1

TS963 —UN—15MAY90

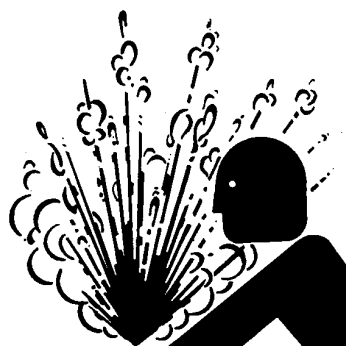
Säker service av ackumulatorsystem

Utströmmande vätska eller gas från en tryckackumulator i ett luftkonditionerings-, hydraul- eller luftbromssystem kan vålla allvarliga personskador. Extrem hetta kan orsaka att ackumulatören sprängs och tryckledningar skärs av. Svetsa eller använd aldrig en skärbrännare i närheten av en ackumulator eller tryckledningar.

Trycksystem skall göras trycklösa innan en ackumulator demonteras.

Gör hydraulsystemet trycklöst innan ackumulatören demonteras. Försök aldrig avlasta hydraulsystemet eller ackumulatortrycket genom att skruva isär en ledning.

Akkumulatorerna är inte reparerbara.



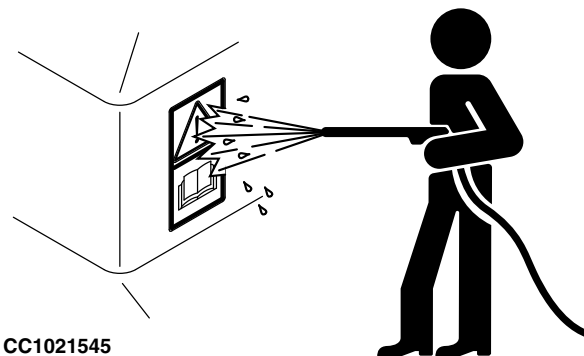
DX,WW,ACCLA2 -67-22AUG03-1/1

TS281 —UN—15APR13

Undvik högtrycksstråle på varningsskyltar

Vatten under tryck kan lossa eller skada varningsskyltar. Undvik att rikta högtrycksstrålen mot varningsskyltarna.

Byt omedelbart ut saknade eller skadade varningsskyltar. Ersättningsdekaler finns alltid tillgängliga hos din John Deere-återförsäljare.



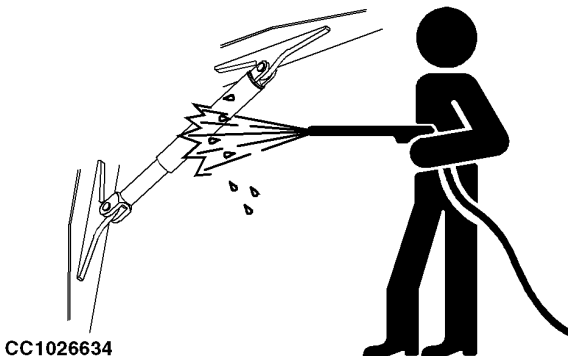
CC1021545

CC1021545 —UN—23APR02

CC03745,0001031 -67-23JUN11-1/1

Undvik högtrycksstråle på hydraulcylindrar

Vatten under tryck kan skada cylindrarna. Undvik att rikta högtrycksstrålen direkt mot cylindrarna.



CC1026634

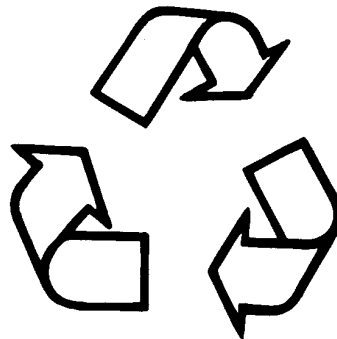
CC1026634 —UN—03DEC04

CC03745,0000FD3 -67-08SEP09-1/1

Avveckling — Korrekt återvinning och avfallshantering av vätskor och komponenter

Vid avveckling av en maskin och/eller en komponent måste man ta hänsyn till säkerhetsåtgärder och miljöskyddsbestämmelser. Dessa inkluderar följande:

- Använd lämpliga verktyg och lämplig skyddsutrustning som t.ex. kläder, handskar, ansiktsmasker eller glasögon vid borttagning eller hantering av föremål och material.
- Följ instruktionerna för specialiserade komponenter.
- Frigör lagrad energi genom att sänka ner fjädrade maskinelement, släppa på fjädrar, lossa batterier eller strömanslutningar, och frigöra tryck i hydraulkomponenter, ackumulatorer och andra liknande system.
- Minimera exponeringen till komponenter som kan ha avlagringar från jordbrukskemikalier som t.ex. gödselmedel och bekämpningsmedel. Hantera och återvinn dessa komponenter på ett korrekt sätt.
- Töm försiktigt motorer, bränsletankar, kylare, hydraulcylindrar, behållare och ledningar innan komponenterna återvinns. Använd läckagetäta behållare vid tömning av vätskor. Använd inte livsmedels- eller dryckesbehållare.
- Håll aldrig ut miljöfarliga vätskor på marken, i avlopp eller vattendrag.
- Följ alla nationella, regionala och lokala lagar, regleringar eller förordningar gällande hantering eller avfallshantering av miljöfarliga vätskor (exempel: olja, bränsle, kylvätska, bromsvätska); filter; batterier; och



andra ämnen eller delar. Det kan eventuellt vara förbjudet enligt lag att bränna lättantändliga vätskor eller komponenter i något annat än specialutformade förbränningsugnar. Dessutom kan man exponeras för skadliga ångor eller aska.

- Serva och avfallshandera luftkonditioneringssystem på ett korrekt sätt. Statliga regleringar kan kräva att en certifierad serviceverkstad återför och återvinner luftkonditioneringssystemets köldmedier, eftersom dessa kan skada atmosfären om de släpps ut i naturen.
- Utvärdera återvinningsalternativen för däck, metall, plast, glas, gummi och elektroniska komponenter som kan återvinnas delvis eller helt.
- Kontakta ditt lokala miljökontor, din lokala avfallsanläggning eller din John Deere-återförsäljare för att ta reda på hur man på ett korrekt sätt återvinner eller bortskaffar avfall.

DX, DRAIN -67-01JUN15-1/1

TS 1133 —UN—15APR13

Varningsdekaler

Varningsdekaler

Maskinen har försetts med ett antal varningsdekaler som varnar för risken för personskador. Själva faran utmärks med en bild i en varningstriangel. Under varningstriangeln finns en symbol som visar hur man kan undvika att skadas. Här följer en kort beskrivning på dessa dekaler och var de finns placerade på maskinen.

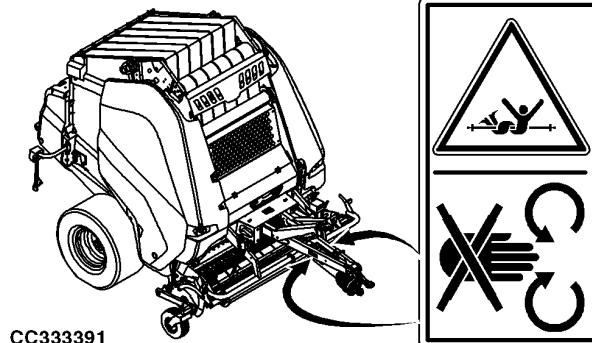


TS231 —67—07OCT88

FX,WBZ -67-19NOV91-1/1

Balpressens drivlina

Håll avstånd till den roterande drivlinan för att undvika personskada.



CC333391

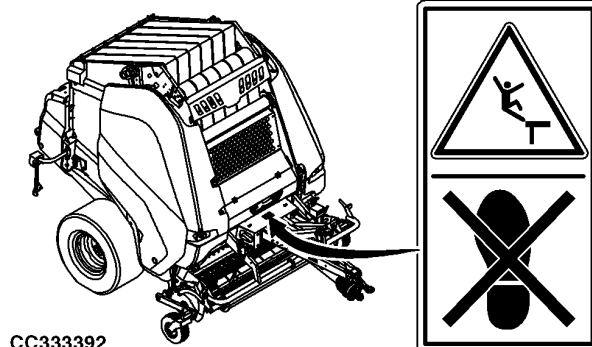
CC333391 —UN—02OCT17

GA87848,000040F -67-02OCT17-1/1

Undvik fall

Klättra inte på maskinen för åtkomst, rengöring eller service på maskinen.

Undvik att falla eller halka genom att inte kliva på maskinen.



CC333392

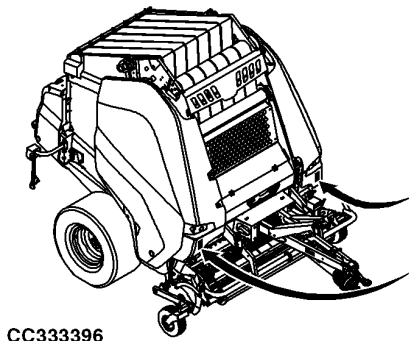
CC333392 —UN—02OCT17

aysdijz,1683635026336 -67-09MAY23-1/1

Pickup

Ingen får befinna sig eller arbeta i närheten av pickusen.

Förhindra olyckor eller dödsfall genom att stå på ett säkert avstånd från en roterande pickup.



CC333396

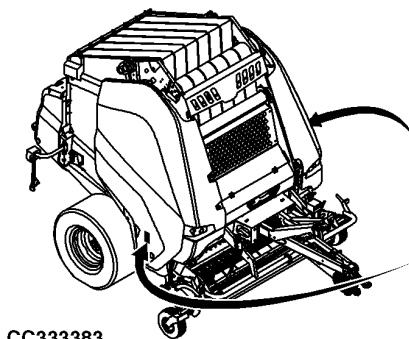


CC333396 —UN—02OCT17

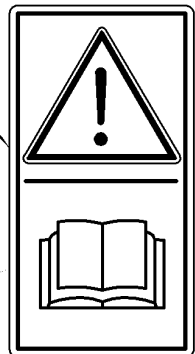
GA87848,000041A -67-02OCT17-1/1

Instruktionsbok

Instruktionsboken innehåller all nödvändig information beträffande säker körning och service av maskinen. Följ noggrant alla säkerhetsföreskrifter för att undvika olyckor.



CC333383

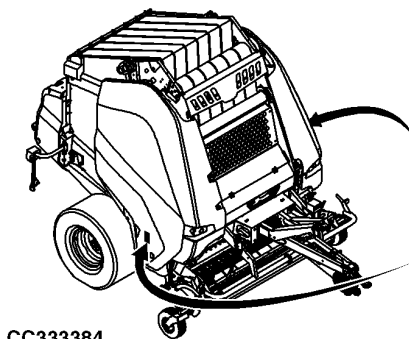


CC333383 —UN—02OCT17

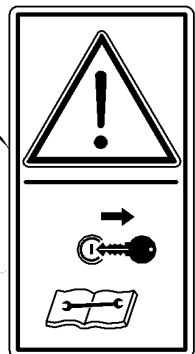
GA87848,000040D -67-02OCT17-1/1

Reparation och underhåll

Stäng av motorn och ta ur nyckeln innan något reparations- eller underhållsarbete påbörjas.



CC333384

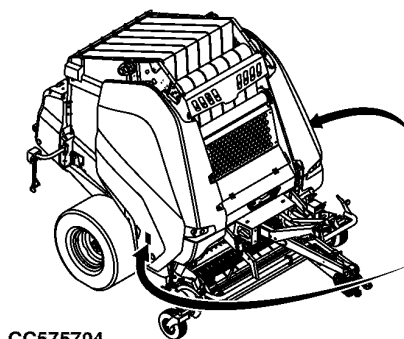


CC333384 —UN—02OCT17

GA87848,000040E -67-02OCT17-1/1

Drivkedjor

Kedjeskyddet får varken öppnas eller tas av när balpressen är igång.



CC575704

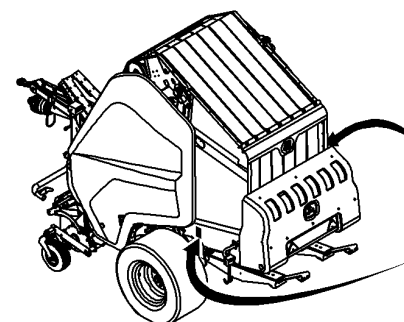


CC575704 —UN—02MAY23

aysdijz,1683017216366 -67-02MAY23-1/1

Rem

Stå på säkert avstånd från remmarna när maskinen är igång.



CC333388



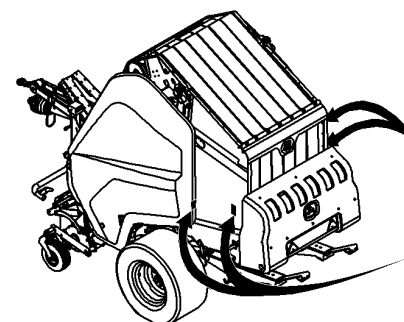
CC333388 —UN—02OCT17

GA87848,0000418 -67-06OCT17-1/1

Bakluckans säkerhetsspärr

Arbeta aldrig i närheten av eller under bakluckan med denna i upplyft läge, utan att först ha spärrat luckan.

Stå på säkert avstånd från luckan när spärren frigörs.



CC333387



CC333387 —UN—02OCT17

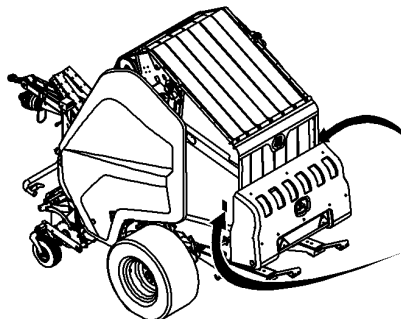
GA87848,0000413 -67-02OCT17-1/1

Baklucka i upplyft läge

Tillåt ingen att befinna sig i närheten av eller arbeta under bakluckan med denna i upplyft läge.

Förhindra personskador eller dödsfall. Stå på säkert avstånd från en öppen baklucka. Den kan stänga snabbare än du kan förflytta dig därifrån.

Arbeta aldrig på eller i närheten av balpressen när luckan är i upphöjt läge, utan att först ha spärrat luckan.



CC333386



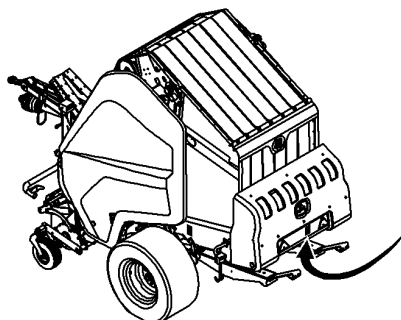
CC333386 —UN—02OCT17

GA87848,0000412 -67-02OCT17-1/1

Ballossning

Tillåt ingen att befinna sig eller arbeta i närheten av balpressen.

Förhindra personskador och dödsfall. Stå på säkert avstånd från balpressens bakre del när balen ska lastas av.



CC333389



CC333389 —UN—02OCT17

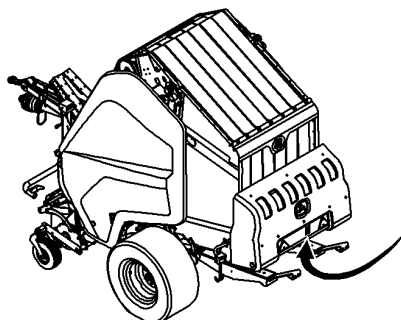
GA87848,0000419 -67-02OCT17-1/1

Öppen baklucka

Tillåt ingen att befinna sig eller arbeta i närheten av bakluckan.

Stå på säkert avstånd från bakluckan när den öppnas.

Förhindra olyckor eller dödsfall. Luckan öppnar snabbare än du kan förflytta dig därifrån.



CC333390

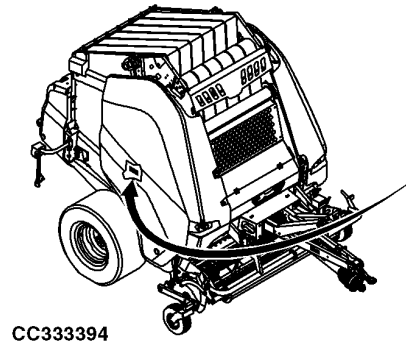


CC333390 —UN—02OCT17

aysdijz,1683636522752 -67-09MAY23-1/1

Tryckluftsbehållare

Tryckluftsbehållaren står under tryck. Tryckluftsbehållaren ska därför endast demonteras och repareras av en John Deere-återförsäljare.



CC333394 —JUN—03OCT17

GA87848,0000416 -67-02OCT17-1/1

Förbereda traktorn

Justera dragbom

⚠ VARNING: Innan justeringen, se alltid till att kraftuttaget är frånkopplat, att traktormotorn är avstängd och att startnyckeln är borttagen.

VIKTIGT: Dragbommen ska justeras innan balpressen kopplas till traktorn. Se till att det inte finns något hinder mellan kraftuttagsskydden och draganordningen.

Rikta in dragbultshålet vertikalt med kraftuttagsaxelns mittlinje.

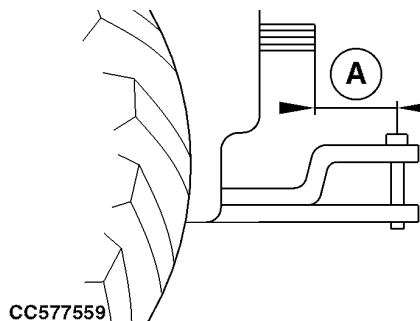
OBS: Betrakta de andra typerna av drag som dragbom.

Ställ in dragbommen enligt följande specifikation:

Specifikation

Kraftuttagsaxelns ände
till dragbultens mitt

(A)—Avstånd.....350 mm maximum
(1 ft. 2 in.)



A—350 mm

Om specifikationen inte kan erhållas, kontakta din återförsäljare av John Deere.

tl81334,1683722581257 -67-10MAY23-1/1

CC577559—UN—10MAY23

Välja traktorns kraftuttagsvarvtal

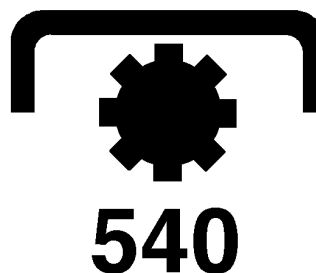
OBS: Se märkningen framtill på balpressen innan du väljer kraftuttagsvarvtal.

VIKTIGT: Koppla aldrig en 540-varvs press till ett 750- eller 1000-varvs kraftuttag.

Traktorns kraftuttagsaxel måste ha en diameter av 3,5 cm (1-3/8 in).

Kör alltid balpressen med traktorns PTO-varvtal på 540 varv/min.

Se traktorns instruktionsbok för montering av korrekt kraftuttagsaxel och inställning av varvtal på kraftuttaget.



CC1020007

GA87848,0000421 -67-25OCT17-1/1

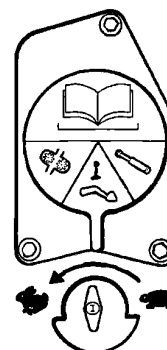
CC1020007—UN—09JUL01

Justera traktorns SCV-flöde

Ställ in traktorns hydrauluttag på maximalt flöde. Med detta flöde bör bakluckan öppnas på cirka 5 sekunder. Se traktorns instruktionsbok för justeringar.

Se till att SCV-spaken är i neutralläge när hydrauluttaget inte används.

På traktorer med spärrtid ska denna ställas in på 0.



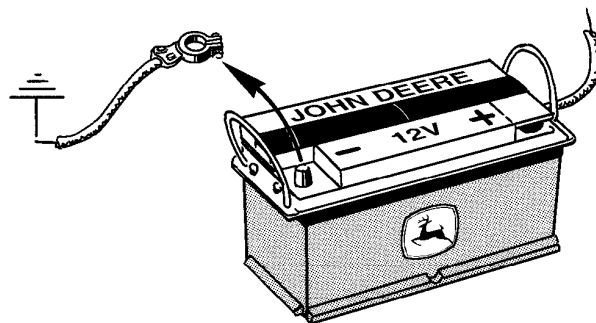
CC000833

ga87848,1683116240202 -67-26JUN23-1/1

CC000833—UN—05APR95

Rundbalspressens elsystem och kraftbehov

Balpressens elkrets och kontrollmonitor kräver ett negativjordat 12V elsystem.



CC1020363

CC1020363 —UN—23AUG01

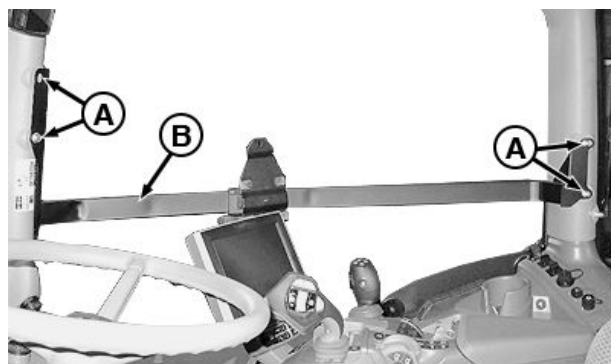
CC03745,0000288 -67-23AUG01-1/1

Montera monitorkonsol (traktorer i 6000-, 6M-, 6R-, 7000- och 7R-serien)

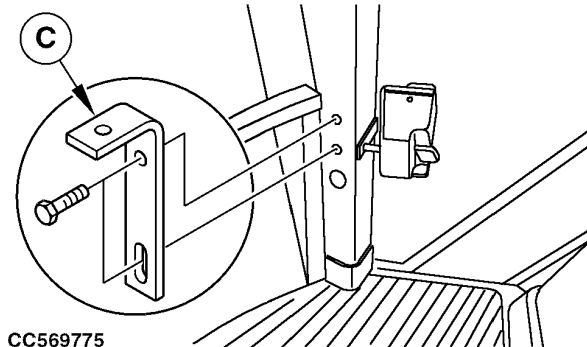
Se traktorns instruktionsbok för att montera monitorn på monteringsskenan (B) eller anslutningsplattan (C).

A—Monteringspunkt
B—Monteringsskena

C—Anslutningsplatta för
montering



Monteringsskena



CC569775

Anslutningsplatta för montering

LX372914 —UN—10JUL20

CC569775 —UN—06APR23

aysdijz,1683710185617 -67-10MAY23-1/1

Montera batterikablage för anslutning av balmonitor

Styrmonitorn **MÅSTE** anslutas till det extra uttaget (A) och specialbatterikabelhärvan (B) som medföljer monitorn. Det förhindrar elektriska störningar som kan alstras om man bara använder det extra uttaget i traktorn. Specialkabelhärvan (B) måste anslutas direkt till batteriets poler.

Gör så här:

1. Borra ett hål på lämpligt ställe i hyttens sidovägg för att installera det extra uttaget (A).
2. Anslut kablarna (C), (D) och (E) till uttaget (A) enligt bilden mitt emot.
3. Dra kablage (B) genom hytten upp till batteriet.
4. Kläm fast de aktuella stiften (F), (G) och (H) på kablarna. Anslut den röda kabeln (H) till batteriets positiva pol (den röda kabeln (F) till läget "PÅ" på instrumentbrädans huvudbrytare) och den svarta kabeln (G) till batteriets negativa pol.

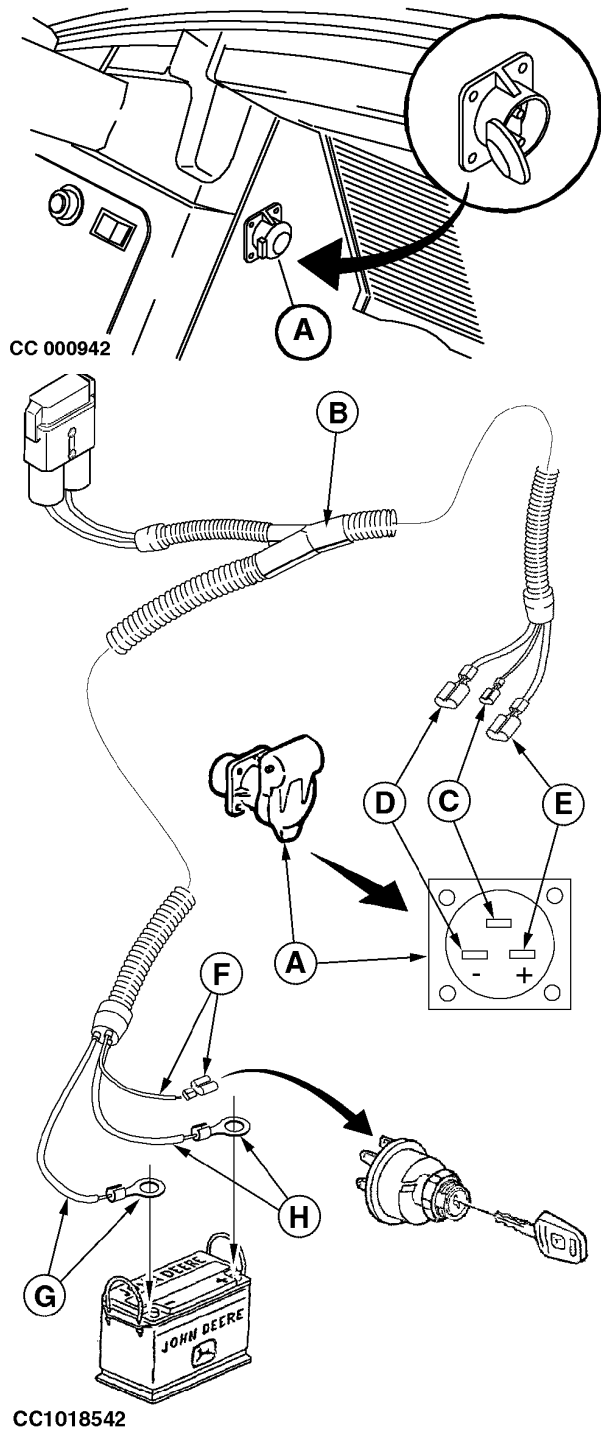
VIKTIGT: Anslut INTE de positiva kablarna (F) och (H) (RÖDA) till startmotorns magnetventil!

OBS: Specialkabelhärvan (B) finns också som tillval för ytterligare traktormontering.

OBS: Koppla från batterikabelhärvan och anslutningen av monitorkabelhärvan när du svetsar på maskinen.

A—Extra uttag
B—Batterikabelhärva
C—Röd kabel (1,5 mm²)
D—Svart kabel (6,0 mm²)

E—Röd kabel (6,0 mm²)
F—Röd (positiv) kabel (1,5 mm²)
G—Svart (negativ) kabel (6,0 mm²)
H—Röd (positiv) kabel (6,0 mm²)



CC000942 —UN—05APR95

CC1018542 —UN—23OCT00

aysdijz,1683706581712 -67-20JUN23-1/1

Montera den virtuella terminalens (monitors) portabel kabelhärva (om så utrustad)

VIKTIGT: Extra eluttag (I) måste vara ansluten till traktorn efter behov.

Se till att traktorns eluttag (I) är korrekt anslutet. Ledningen (B) måste vara ansluten till med traktortändningen plus -signal.

Anslut kablaset (D) till den virtuella terminalen (monitorn) till följande utrustning:

- Strömkablage (F).
- Monitor (G).
- Adapter för Nordamerika till Europa (H).

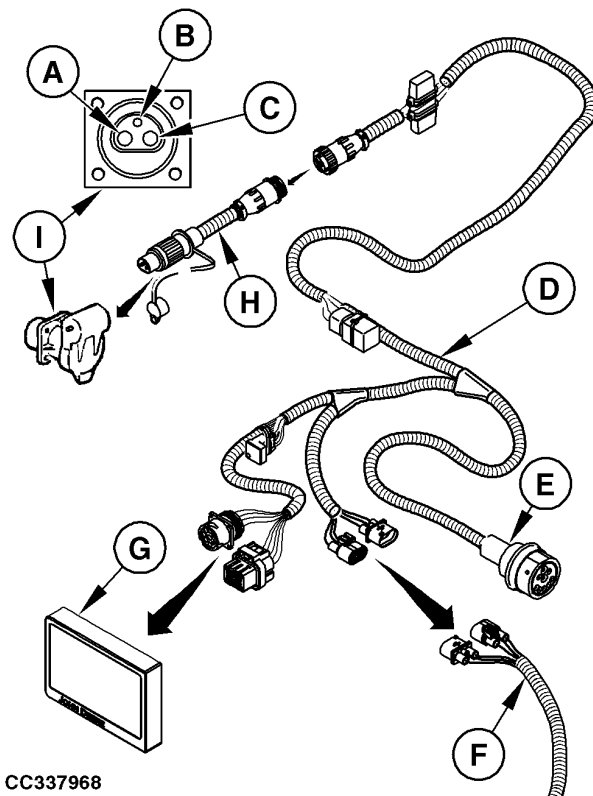
Anslut adaptern för Nordamerika till Europa (H) till det extra eluttaget (I).

Placera maskinkablages (E) anslutning utanför hytten.

VIKTIGT: Vänta tills monitorn är helt avstängd innan du kopplar bort kabelhärvan till den virtuella terminalen (monitorn).

A—Röd kabel (6 mm²)
B—Röd (positiv) kabel (1,5 mm²)
C—Svart (negativ) kabel (6 mm²)
D—Portabel kabelhärva för virtuell terminal (monitor)
E—Anslutning till maskinens kabelhärva

F—Strömkabelhärva
G—Monitor
H—Adapter, Nordamerika till Europa
I— Extra eluttag



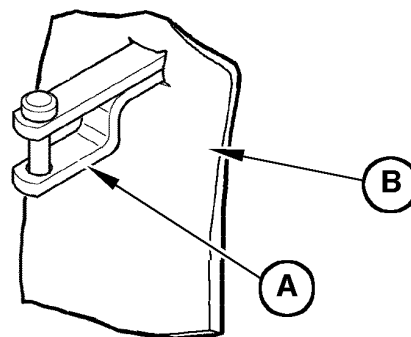
CC337968

CC337968—UN—06FEB18

aysdijz,1683640036208 -67-09MAY23-1/1

Dragbomsskydd av egen tillverkning

Om dragbommen (A) stör strängen under arbetet kan ett skydd (B) av egen tillverkning monteras.



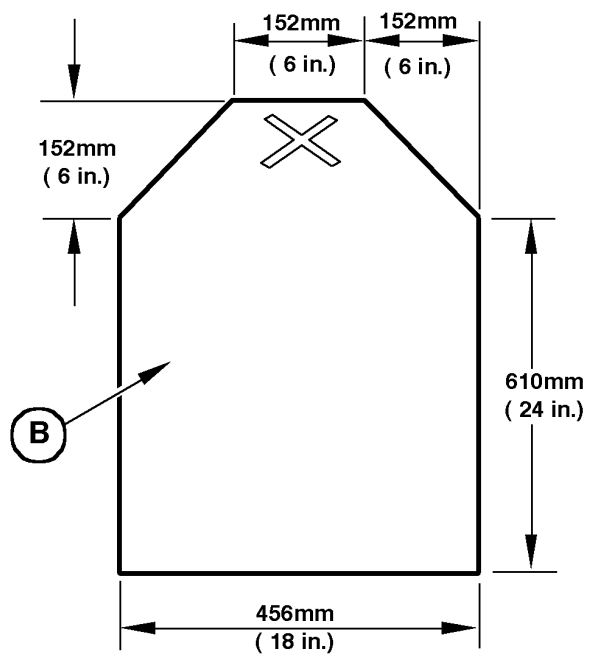
CC007918

CC007918—UN—12DEC96

Fortsättning på nästa sida

CC,570RB 003439 -67-15SEP98-1/2

Skyddet (B) tillverkas av en bit 2- eller 4-lagers gummiduk som bilden visar.



CC007919

CC007919 — UN—25NOV/96

CC,570RB 003439 -67-15SEP98-2/2

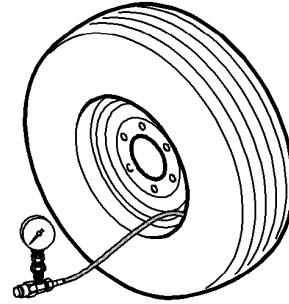
Förbereda balpressen

Däcktryck

Korrekt däcktryck hittar du i nedanstående tabell.

VIKTIGT: Följ alltid gällande trafikregler vid körning på allmän väg. Se rubriken Beakta maximal transporthastighet i avsnittet "Säkerhet".

VIKTIGT: Vid ändring av däckstorlek är det nödvändigt att justera bromsarna. Kontakta en John Deere-återförsäljare.



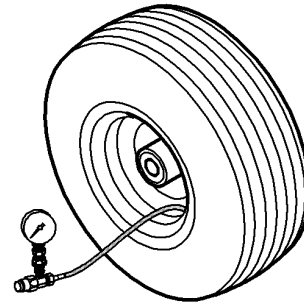
CC1030245

CC1030245 —UN—27SEP07

Däcktyp	Tryck	
	Max. transporthastighet 25 km/h (15 mph)	Med max. transporthastighet på 40 km/h
15/55-17 134 A8	180 kPa (1,8 bar; 26 psi)	230 kPa (2,3 bar; 33 psi)
500/50-17 140 A8	110 kPa (1,1 bar; 16 psi)	150 kPa (1,5 bar; 22 psi)
500/55-20 150 A8	100 kPa (1 bar; 15 psi)	140 kPa (1,4 bar; 20 psi)
620/40 R22.5 148D	120 kPa (1,2 bar; 17 psi)	120 kPa (1,2 bar; 17 psi)

ga87848,1683015497105 -67-05JUN23-1/2

Pumpa pickuphjulen till specificerat ringtryck:



CC1030246

CC1030246 —UN—01OCT07

Pickupens stödhjul	Tryck
	140 kPa (1,4 bar; 20 psi)

ga87848,1683015497105 -67-05JUN23-2/2

Ställa in maskinvinkeln

VIKTIGT: Maskinvinkeln måste ställas in korrekt med traktorn som används med balpressen.

Följ stegen nedan för att ställa in rätt vinkel på balpressen och justera sedan lyften så att den passar traktorn:

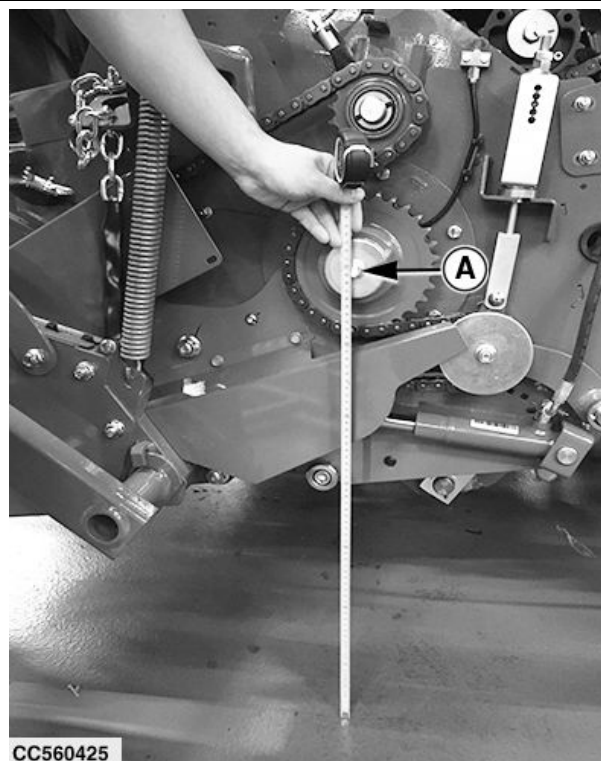
1. Parkera balpressen på plan mark.
2. Justera stödbenet tills rotoraxeln (A) når följande höjd:

Däcktyp	Höjd
15/55-17	710–740 mm (2 ft 4 in–2 ft 5-1/8 in)
500/50-17	
500/55-20	720–750 mm (2 ft 4-3/8 in–2 ft 5-4/8 in)
620/40-R22.5	

OBS: Höjdintervallet mäts från mitten av muttern till marknivån.

Ta sikte på den övre delen av området eller en bit ovanför för att ta hänsyn till traktordäckens tryck mot marken.

A—Rotoraxel



CC560425 —UN—20MAR23

ga87848,1683015225577 -67-26JUN23-1/1

Justera tungan

Tungan måste justeras med hjälp av både lyftbulten och bultarna mellan tungan och balpressens ram för att stämma överens med traktorkonfigurationen.

VIKTIGT: Innan tungan justeras ska du kontrollera att traktorns däcktryck är korrekt.

Maskinvinkeln måste ställas in innan tungan justeras, ändra inte stödbenets läge. Se Ställa in maskinvinkeln i detta avsnitt.

1. Flytta tillbaka traktorn nära balpressen. Rikta in traktorns lyft framför balpressens tunga.
2. Ställ in tungans läge så att det passar traktorns kopplingsanordning.
3. Ställ in draget (A) så horisontellt som möjligt.
4. Kontrollera att de två pressdragen är i nivå med varandra.
5. Dra åt pressdragets fästmuttrar (D) låsmuttrar (E) och dragets fästmutter (C) något.

VIKTIGT: Kontrollera att alla de tandade brickorna **HELT** har gått i ingrepp med varandra (inte spets mot spets) när muttrarna (C), (D) och (E) dras åt.

6. Dra åt pressdragets fästmuttrar (D), låsmuttrar (E) och dragets fästmutter (C) med specificerat åtdragningsmoment.

Specifikation

Pressdragets fästmuttrar—Åtdragningsmoment.....700 Nm
(516 lb-ft)

Pressdragets låsmuttrar—Åtdragningsmoment.....300 Nm
(221 lb-ft)

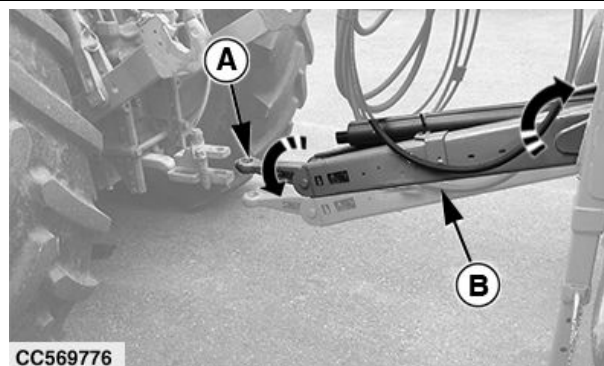
Fästmutter, lyft—Åtdragningsmoment.....620 Nm
(450 lb-ft)

7. Koppla balpressen till traktorn.

VIKTIGT: Sätt alltid fast balpressen korrekt på traktorn innan du kör på väg och/eller fält. Se Koppla balpressen till traktorn i avsnittet Tillkoppling.

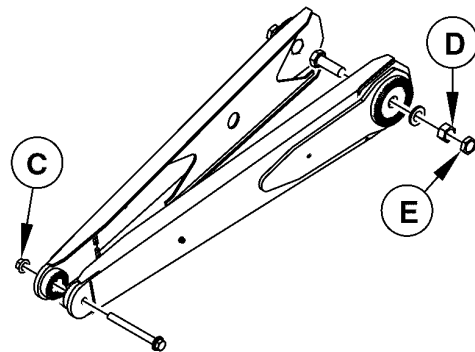
8. Fälla in domkraften.
9. Kontrollera att rotoraxelns höjd är inom det angivna området. Se Ställa in maskinvinkeln i detta avsnitt.

Om inte går du tillbaka till steg 2 för att ändra tungans inställning.



CC569776

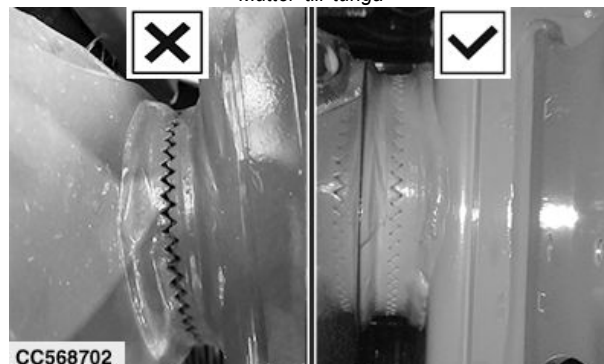
CC569776—UN—03MAY23



CC569764

CC569764—UN—29MAR23

Mutter till tunga



CC568702

CC568702—UN—08MAR23

Fel åtdragning av tungan

A—Lyft
B—Pressdrag
C—Lyftens fästmutter

D—Pressdragets fästmutter
E—Pressdragets låsmutter

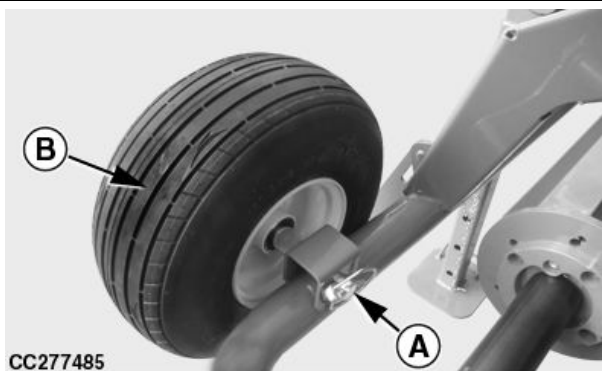
OBS: När rätt maskinvinkel har bekräftats måste pickupens arbetshöjd justeras med hjälp av pickupens stödhjul. Se Justera pickupens stödhjul i avsnittet Använda balpressen.

Montera standardstödhjulen i arbetsläget

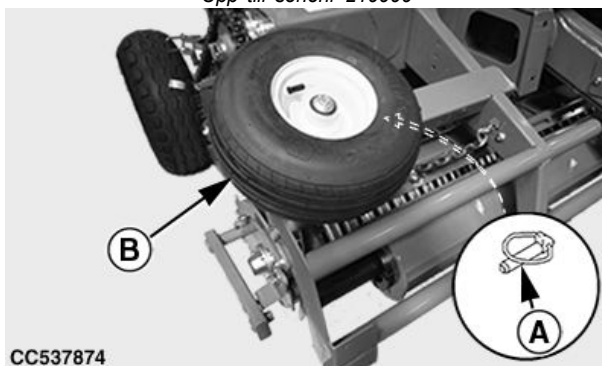
1. Avlägsna snabbblåssprinten (A).
2. Ta bort stödhjulet (B) från fästet.
3. Placera stödhjulet (B) på pick-upen som bilden visar. Säkra det med snabbblåssprinten (A).
4. Upprepa detta på den motsatta sidan.

A—Snabbblåssprint

B—Pickupens stödhjul



Upp till serienr 219999



Fr.o.m. serienr 220000



ga87848,1681390273440 -67-31MAY23-1/2

Inledande inställning av standardstödhjulen:

1. Avlägsna snabbblåssprinten (A) och stiftet (E).
2. Välj hålpositionen (F) på hållaren (B) som startläge.
3. Montera snabbblåssprinten (A) och stiftet (E).
4. Upprepa detta på den motsatta sidan.

A—Snabbblåssprint

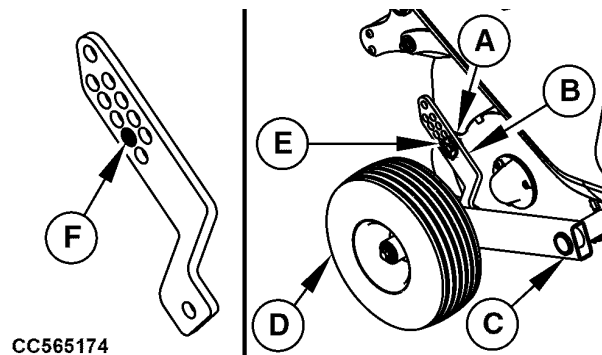
B—Stöd

C—Hjularm

D—Pickupens stödhjul

E—Stift

F—Hålposition



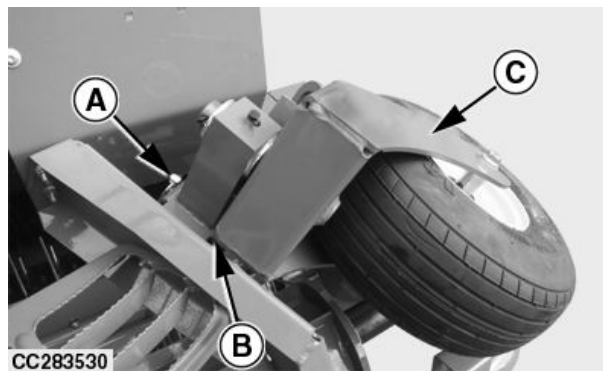
ga87848,1681390273440 -67-31MAY23-2/2

Montera de pivotupphängda stödhjulen i arbetsläget

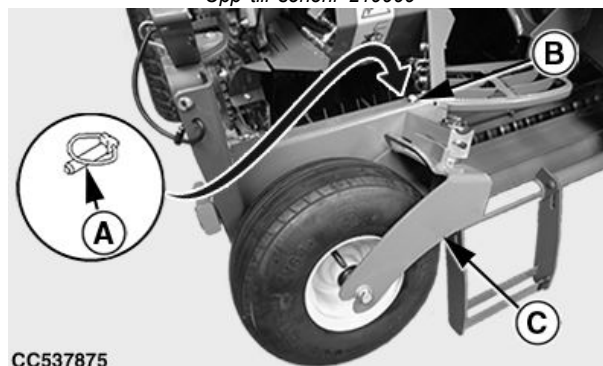
1. Ta bort låssprinten (A) och stiftet (B).
2. Ta bort det pivotupphängda stödhjulet (C) från fästet.
3. Positionera det pivotupphängda stödhjulet (C) på pickupen med handtaget (D) som bilden visar och säkra den med stiftet (B) och snabbblåssprinten (A).
4. Upprepa detta på den motsatta sidan.

A—Snabbblåssprint
B—Stift

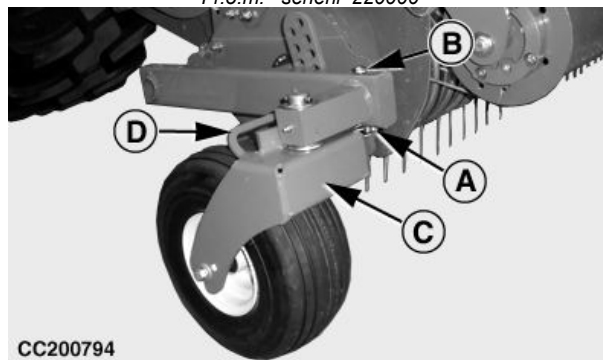
C—Pivotupphängt stödhjul
D—Handtag för pivotupphängt stödhjul



Upp till serienr 219999



Fr.o.m. serienr 220000



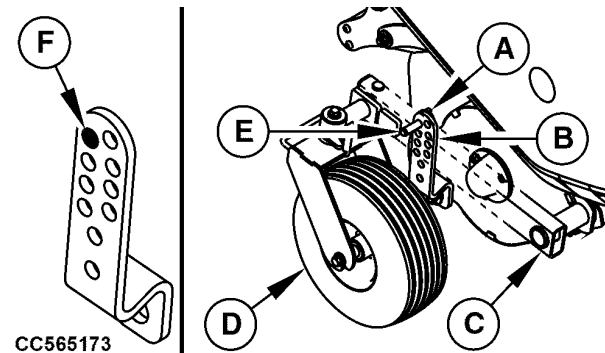
ga87848,1681390273533 -67-31MAY23-1/2

Inledande inställning av stödhjulen:

1. Avlägsna snabbblåssprinten (A) och stiftet (E).
2. Välj hållpositionen (F) på hållaren (B) som startläge.
3. Montera snabbblåssprinten (A) och stiftet (E).
4. Upprepa detta på den motsatta sidan.

A—Snabbblåssprint
B—Stöd
C—Hjularm

D—Pickupens stödhjul
E—Stift
F—Hållposition



ga87848,1681390273533 -67-31MAY23-2/2

Val av nätrulle

För bästa resultat rekommenderas användning av **John Deere** nätrulle:

Nättyp:	Materialets bredd (A)	Balkärnans bredd (B)
Standard	1215—1235 mm (3 ft 11-7/8 in—4 ft 5/8 in)	Max. 1255 mm (4 ft 1-3/8 in)
CoverEdge™	1285—1305 mm (4 ft 2-1/2 in—4 ft 3-1/2 in)	Max. 1320 mm (4 ft. 4 in.)
John Deere B-Wrap™	1260 mm (49-5/8 in.)	Max. 1320 mm (52 in.)

OBS: För att John Deere B-Wrap™-systemet ska kunna användas måste John Deere B-Wrap™-satsen vara monterad. Kontakta din John Deere återförsäljare.

VIKTIGT: Nätrullens diameter får inte överskrida 30 cm (11-3/4 in.).

Antalet nätvarv kan justeras, utom för John Deere B-Wrap™.

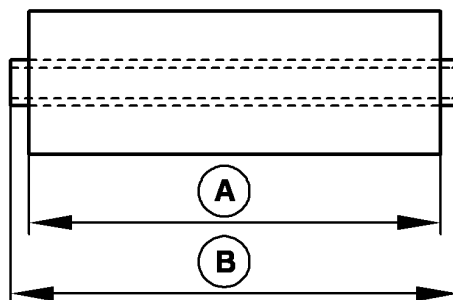
A—Materialets bredd

B—Balkärnans bredd

CoverEdge är ett varumärke som tillhör Deere & Company
John Deere B-Wrap är ett varumärke som tillhör Tama Plastic Industry



CC421116



CC1033200

CC421116 —UN—22OCT20

CC1033200 —UN—05AUG10

GA87848,00010A6 -67-08JAN21-1/1

Förvaring av nätrullar

VIKTIGT: Nätet måste skyddas mot fukt och skador. Tag inte av skyddshöljet förrän nätrullen skall användas. En skadad nätrulle medför lindningsproblem och påverkar

balens väderbeständighet. Använd inte tejp direkt på nätet.

Förvara nätrullarna på en sval, torr plats, i skydd mot direkt solljus.

CC03745,000023B -67-05JUL01-1/1

Skötsel av nätlindningsanordningen

Utför följande innan du använder balpressen:

Torka av matarrullarna och kontrollera att de inte är klistriga. Använd ALDRIG aggressiva rengöringsmedel som bensin, bensen, terpentinolja eller liknande för att rengöra den gummibelagda inmatningsrullen.

Använd i stället:

- Vatten
- Såpvatten

Talka den gummibelagda inmatningsrullen.

ga87848,1683268972312 -67-31MAY23-1/1

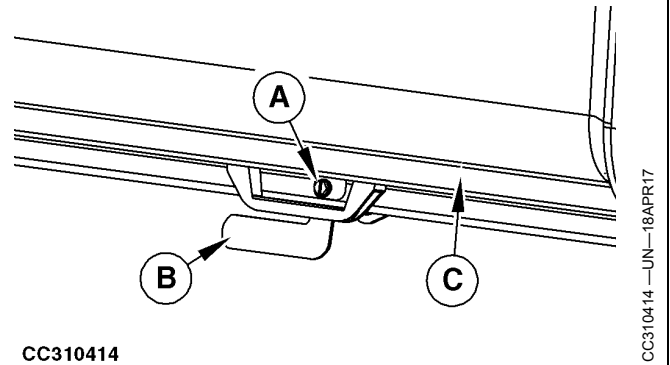
Ladda nätrulle

! VARNING: Bindning är fjäderbelastad, och rör sig hastigt uppåt när den släpps.

1. Koppla in traktorns parkeringsspärr, stäng av motorn och ta ur nyckeln.
2. Lås upp låset (A) på kåpan till nätbindningen med ett lämplig verktyg (13 mm över plana ytor).

Håll kåpan (C) i läge och öppna den genom att dra i spärren (B).

3. Avlägsna allt förpackningsmaterial (häftklammer, tejp etc.) från nätrullen innan den laddas.



CC310414

A—Lås
B—Spärr

C—Kåpa till nätbindning

Fortsättning på nästa sida

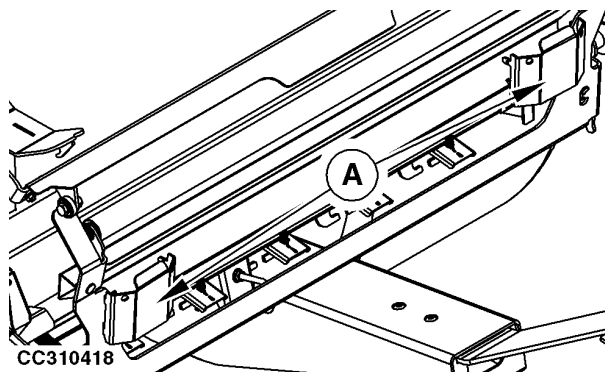
GA87848,0000C3C -67-03JUL19-1/7

4. Ladda nätrulle:

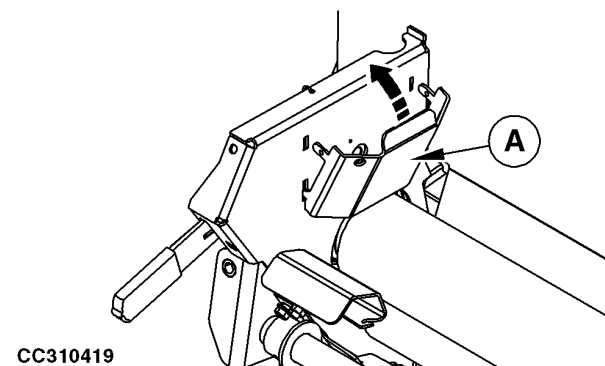
- För standardnätrulle, ta bort stoppen (A) från hållaren och montera dem på båda sidor enligt bilden. Säkra stopp (A) på varje sida med fjäderlåsstiftet (B).
- För CoverEdge™, och John Deere B-Wrap™-rulle, gå till nästa steg.

A—Stopp

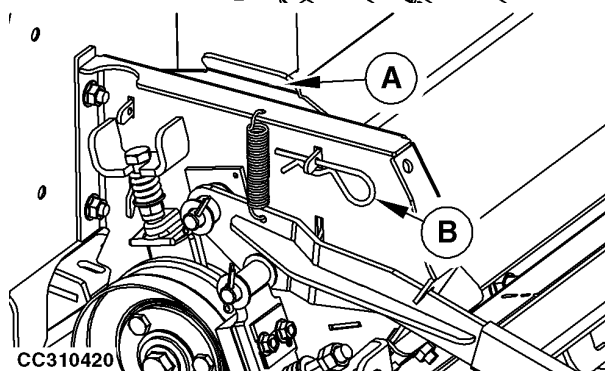
B—Fjäderlåsstift



CC310418 —UN—19APR17



CC310419 —UN—19APR17



CC310420 —UN—19APR17

CoverEdge är ett varumärke som tillhör Deere & Company
John Deere B-Wrap är ett varumärke som tillhör Tama Plastic Industry

Fortsättning på nästa sida

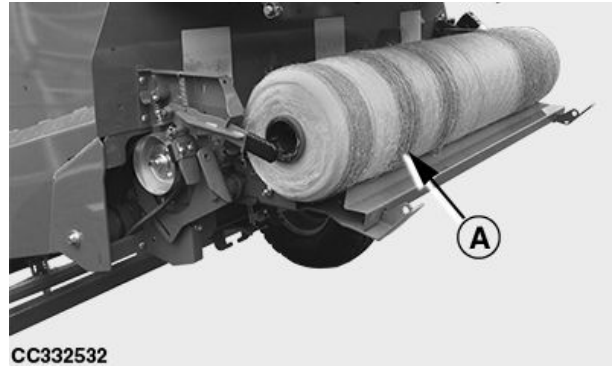
GA87848,0000C3C -67-03JUL19-2/7

5. Sväng ut undre spännarmen.

6. Placera nätrollen i laddningsläge enligt bilden:

- För standardnät, och CoverEdge™-rullar, placera de två färgade ränderna på vänster sida av maskinen.
- För John Deere B-Wrap™-rulle, placera de blå och vita ränderna på kärnan (B) på höger sida av maskinen.

A—Laddningsläge



CC332532 —UN—03OCT17

John Deere B-Wrap är ett varumärke som tillhör Tama Plastic Industry

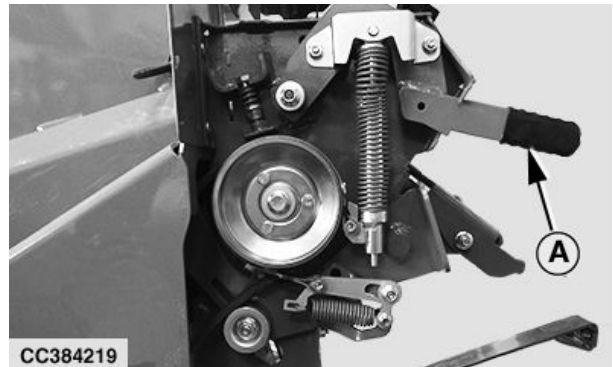
GA87848,0000C3C -67-03JUL19-3/7

7. Lossa bromsen för nätmatarrullen:

Dra spaken (A) nedåt och utåt och höj den sedan för att frigöra bromsen (A).

OBS: När bromsen har frigjorts, håll kvar spaken (A) i övre läget.

A—Spak



CC384219 —UN—03JUL19

Fortsättning på nästa sida

GA87848,0000C3C -67-03JUL19-4/7

8. Rulla av nätet och samla ihop de lösa nätändarna.
9. Vik tillbaka nätet (C) så att det bildar en slinga. Mata nätet mellan gummirullen (A) och stålrullen (B) som på bilden. Vrid runt matarrullarna något för hand för att dra in nätet mellan rullarna.

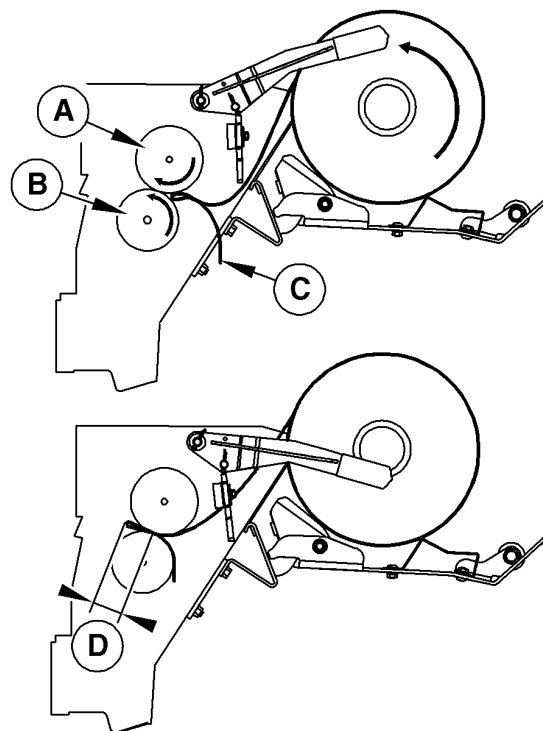
VIKTIGT: För inte in mer än 25 mm (1 in.) av slingan (D) mellan de två rullarna, annars kommer nätet att lindas runt rullarna.

A—Gummirulle
B—Stålrulle

C—Nät
D—25 mm (1 in.)



CC332533 —UN—03 OCT 17



CC332530

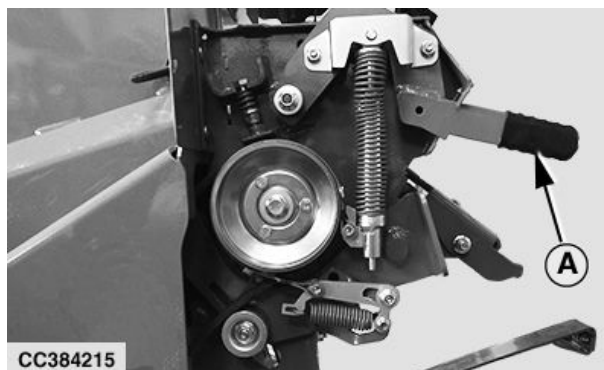
CC332530 —UN—03 OCT 17

GA87848,0000C3C -67-03JUL19-5/7

10. Dra bromsspaken (A) nedåt för att koppla in nätmatarrullens broms. Matarrullarna skall inte kunna vridas.

VIKTIGT: Om matarrullarna fortfarande kan roteras med bromsen, se Kontroll av nätmatarrullens broms (test 6) i sektionen Service.

A—Bromsspak



CC384215

CC384215 —UN—03 JUL 19

Fortsättning på nästa sida

GA87848,0000C3C -67-03JUL19-6/7

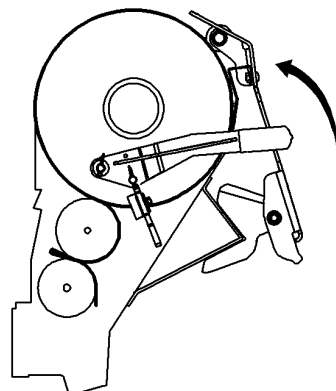
11. Sväng undre spännarm uppåt och lyft nätrullen på gummirullen, mot plattorna av rostfritt stål.
12. Vrid runt nätrullen för att spänna nätet.
13. Skär av den lösa nätänden.
14. Bakre nätlådan rymmer två nätrullar. En för nätbindningsprocessen (B) och en extra rulle (A) lagrad ovanför.
15. Stäng nätlådan genom att trycka den nedåt tills den går i lås.

VIKTIGT: Ta av nätet från gummirullen genom att vrida nätrullen efter varje arbetsdag! Då kan nätmaterialet inte fastna på gummirullen, och man undviker på så sätt problem med bindningsstarten.

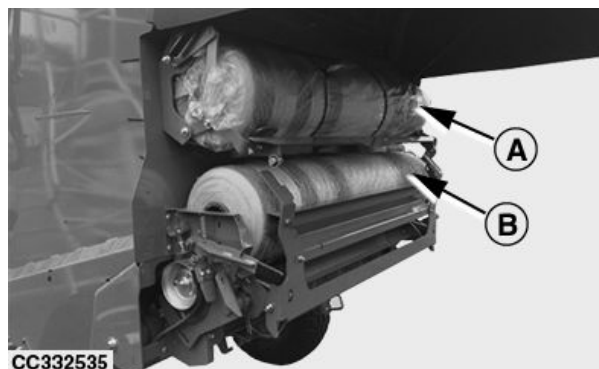
Detta måste även göras varje gång balpressen har använts för garnbinding.

A—Extra nätrulle

B—Nät för bindningsprocess



CC332531



CC332535

CC332531—UN—03OCT17

CC332535—UN—03OCT17

GA87848,0000C3C -67-03JUL19-7/7

Välja garn

För optimal prestanda rekommenderas 1000 eller 750 John Deere-garn.

Kvaliteten på garnet är avgörande för att balpressen ska fungera bra.

Ett garn med bra hållfasthet och jämn kvalitet ger ett gott resultat. Det minskar också risken att garnet brister vid hantering och transport av balarna.



CC421118

CC421118—UN—22OCT20

GA87848,00010A7 -67-08JAN21-1/1

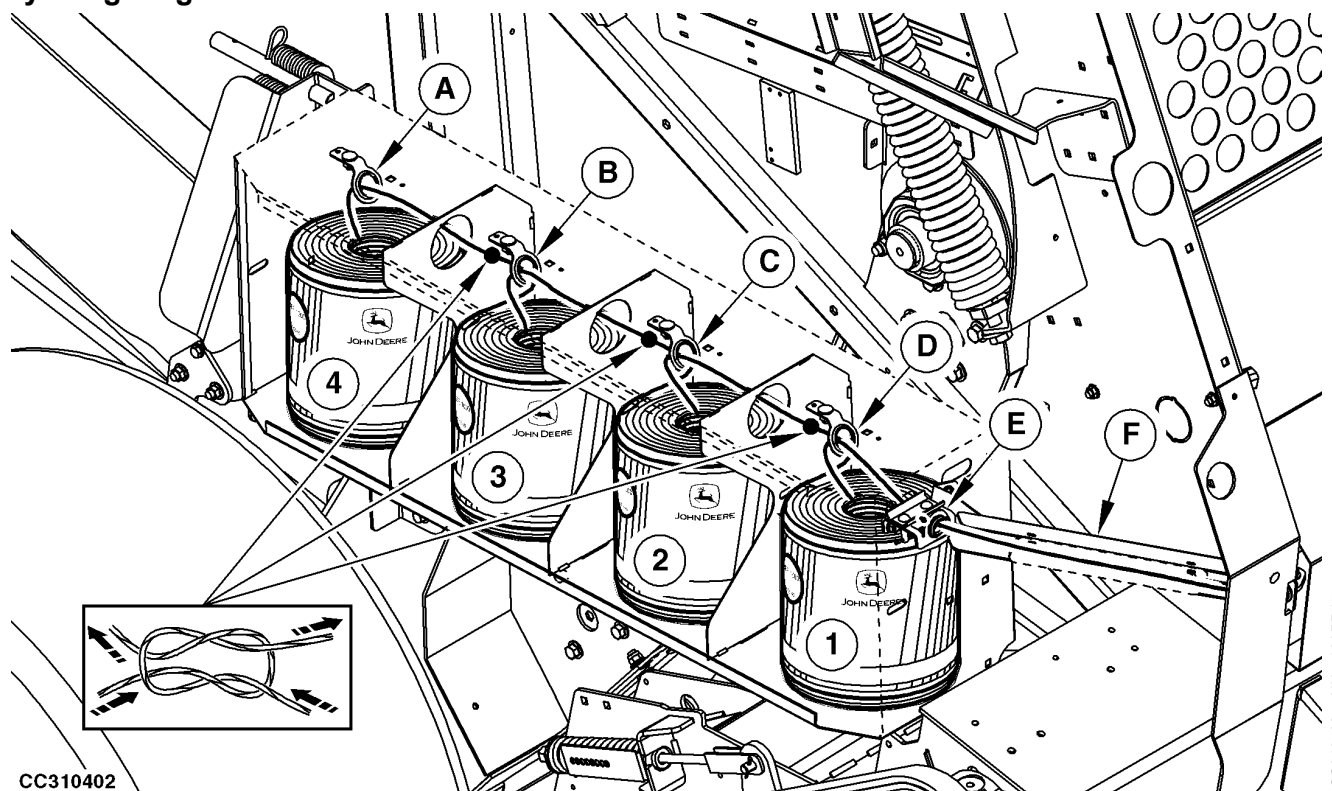
Skötselråd Garnnystan

VIKTIGT: Skydda garnnystanet mot fukt och skador. Ta inte bort skyddshöljet innan garnet ska användas.

Förvaras svalt och torrt, utsatt inte garnet för direkt solljus.

DC82261,000040D -67-23JAN14-1/1

Fyllning av garnlådor



CC310402

CC310402 —UN—18APR17

A—Garnstyrning
B—Garnstyrning

C—Garnstyrning
D—Garnstyrning

E—Garnstyrning
F—Fyrkantigt rör

Placera ett nystan av kvalitetsgarn i vart och ett av garnlådans fack. Garnet ska dras ut från den ände av nystanet som är märkt "top".

1. Öppna sidoluckan.
2. Placera ett nystan av kvalitetsgarn i vart och ett av garnlådans fack. Garnet ska dras ut från den ände av nystanet som är märkt "top".
3. Trä garnet genom garnledarna enligt bilden.
4. Sammanfoga garnet genom att knyta ihop den inre änden av nystanet (4) med den yttre änden av nystanet (3), sedan den inre änden av nystanet (3) med den yttre änden av nystanet (2), den inre änden av nystanet (2) med den yttre änden av nystanet (1).

Sisalgarn knyts med en råbandsknop och plastgarn med en skotstek (dubbelknut).

5. Dra inre änden av nystanet (1) genom garnledaren (E) och det fyrkantiga röret (F).
6. Skär av garnändarna så nära knuten som möjligt.
7. Fäst nystanen med bagagestroppar.
8. Stäng sidolucka.
9. Upprepa på den andra sidan.

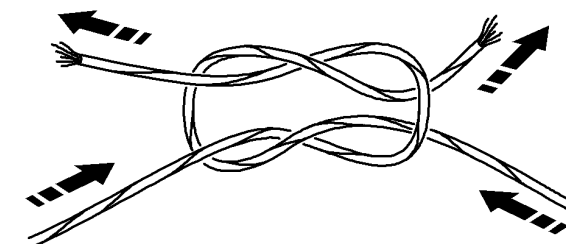
NB02380,0000507 -67-04OCT17-1/1

Garnknut

VIKTIGT: Knuten måste vara liten nog att passera genom garnledarna och garnarmen.

Vi rekommenderar att man knyter ihop garnet med en råbandsknop, som bilden visar. Använd vid behov en skotstek (dubbelknut), som bilden visar.

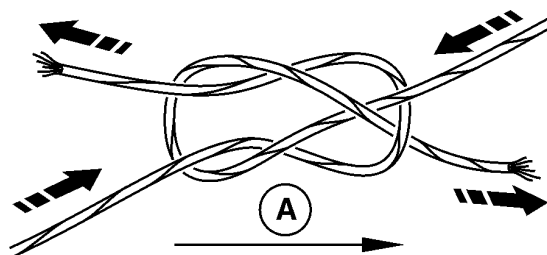
A—Garnriktning



CC1034420

Råbandsknop

CC1034420—UN—15SEP11



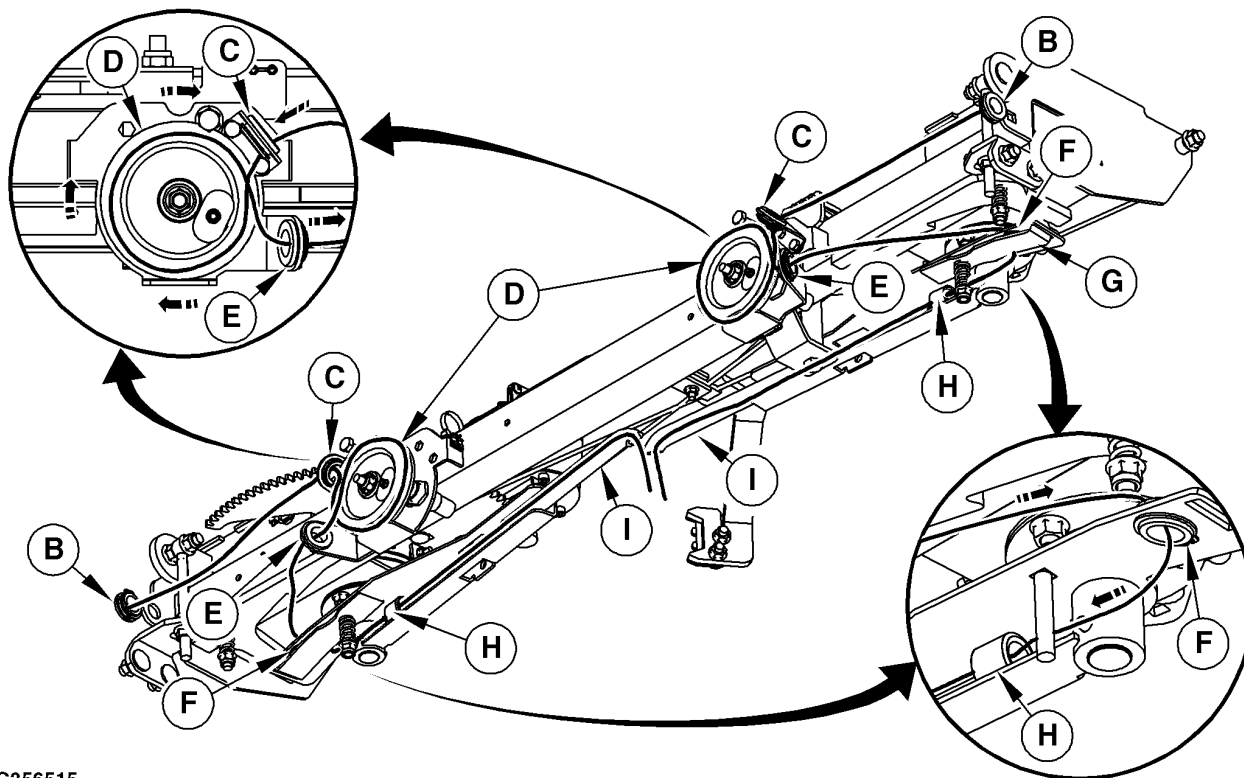
CC1034421

Skotstek (dubbelknut)

CC1034421—UN—08DEC11

NB02380,000050E -67-04OCT17-1/1

Trä garnet från garnlådan till garnarmarna (garnrör)



CC356515 —UN—05JUL18

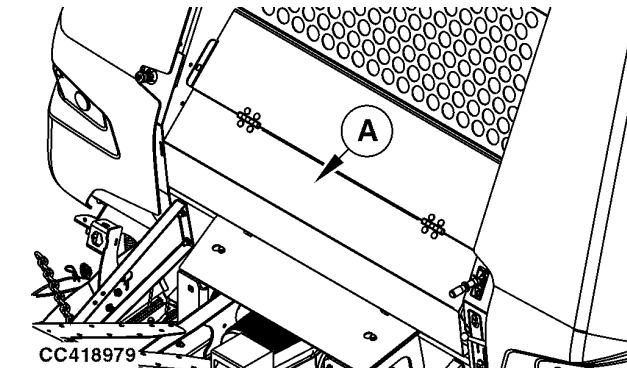
CC356515

1. Öppna garnbindningssystemets kåpa (A).
2. Dra garnet från garnledaren (B) till remskivans övre garnledare (C).
3. Dra runt remskivan (D) enligt bilden.
4. Dra garnet genom remskivans övre garnledare (E).
5. Dra och vrid garnspänningens tryckplatta (G) för att koppla ur den.
6. Dra garnet genom garnledaren (F).
7. Dra garnet under garnbromsen (G).
8. Dra garnet genom armens garnledare (H).
9. Trä det genom garnröret (I).
10. Dra i garnet för att nå det specificerade avståndet (K) från garnarmens ände till garnslutet.

Specifikation

Garnarmens ände till
garnslut—Avstånd..... 150 mm
(6 in.)

11. Koppla in garnspänningens tryckplatta (G) igen.



CC418979 —UN—18DEC20

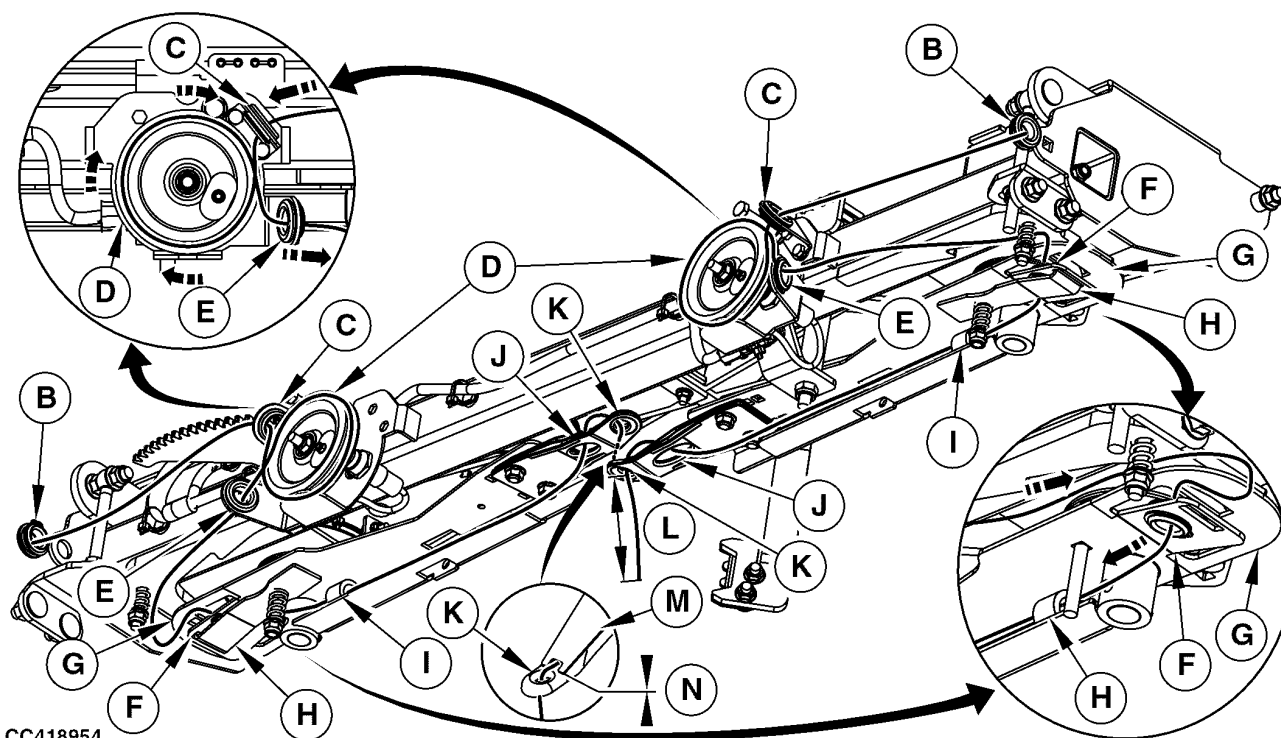
A—Garnlindningssystemets
kåpa
B—Garnledare
C—Remskivans övre
garnledare
D—Remskiva
E—Remskivans nedre
garnledare

F—Garnledare
G—Garnspänningens
tryckplatta
H—Armens garnledare
I— Garnarm

12. Stäng kåpan (A).

GA87848,0001081 -67-23DEC20-1/1

Trä garnet från garnlådan till garnarmarna (justerbara armar)



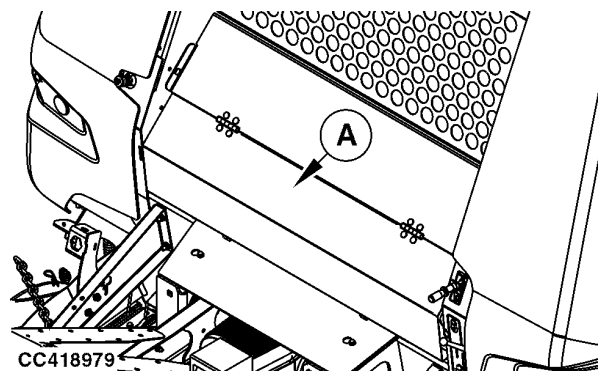
CC418954

CC418954—UN—18DEC20

1. Öppna garnlindningssystemets kåpa (A).
2. Dra garnet från garnledaren (B) till remskivans övre garnledare (C).
3. Dra runt remskivan (D) enligt bilden.
4. Dra garnet genom remskivans övre garnledare (E).
5. Dra och vrid garnspänningens tryckplatta (H) för att koppla ur den.
6. Dra garnet mellan garnledaren (F) och garnskärmen (H).

OBS: Dra inte garnet genom garnskärmens hål (H).

7. Dra garnet genom garnledaren (F).
8. Dra garnet under garnspänningens tryckplatta (H).
9. Dra garnet genom armens garnledare (I).
10. Dra garnet genom garnarmshålet (J) och under fjäderplattan (M).
11. Dra garnet genom garnarmens hål (K).
12. Se till att fjäderplattans (M) gaffelformade ände är i kontakt (avstånd [N]) med garnförlängningsarmarna (K) enligt bilden.
13. Dra i garnet för att nå det specificerade avståndet (L) från garnarmens ände till garnslutet.



CC418979

CC418979—UN—18DEC20

A—Garnlindningssystemets kåpa	H—Garnspänningens tryckplatta
B—Garnledare	I—Armens garnledare
C—Remskivans övre garnledare	J—Garnarmshål
D—Remskiva	K—Garnarmshål
E—Remskivans nedre garnledare	L—Avstånd
F—Garnledare	M—Fjäderplatta
G—Lindningsskärm	N—Avstånd

Specifikation

Garnarmens ände till
garnslut—Avstånd..... 150 mm
(6 in.)

14. Koppla in garnspänningens tryckplatta (H) igen.

GA87848,0001082 -67-23DEC20-1/1

Kontrollera hjulmuttrarnas åtdragningsmoment

VIKTIGT: När ett hjul har av- och påmonterats
bör du alltid kontrollera hjulmuttrarnas
åtdragningsmoment enligt de intervall som
anges i avsnittet Inkörningsperiod.

Dra åt hjulmuttrarna diagonalt enligt följande
specifikationer:

Specifikation

Hjulmuttrar—Åtdrag- ningsmoment.....	270 Nm (200 lb-ft)



CC575701 —UN—28APR23

ga87848,1683269243176 -67-31MAY23-1/1

Koppla till

Använd endast godkänd lyft

⚠ VARNING: Använd enbart en lyft som är godkänd för din maskin i kombination med lämplig traktorkopplingsanordning.

Kontrollera alltid att lyften överensstämmer med de lokala föreskrifterna.

Godkända lyftar för rundbalspressar	
Lyftar	Rekommenderat tungläge
DC217306	Låg
DC221194	Låg
DC223340	Låg
DC223342	Hög
DC223344	Låg
DC223909	Låg
DC224136	Låg
DC225809	Låg
DC226463	Låg
DC239698	Låg

Lyftarna är konstruerade för att kopplas till följande traktorlyftar:

Kuldrag: DC217306; för traktor med 80 mm kulkopplingsanordning (ISO24347).

Klyka: DC221194, för traktor med dragbom (ISO6489-3).

Rakt lyft med 40 mm ögla: DC223340; för traktorns vagnsdrag (ISO6489-2) eller dragbom kat. 2 (ISO6489-3).

Vinkellyft med 40 mm ögla: DC223342; för traktorns vagnsdrag (ISO6489-2) eller traktorns dragbom kat. 2 (ISO6489-3).

Rakt drag med 50-mm ögla: DC223344, för traktor med pickuplyft (ISO6489-1) eller pitondrag (ISO6489-4).

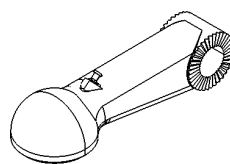
Vridbart drag med 35 mm ögla: DC223909, för traktor utan svängbart vagnsdrag (ISO6489-5), pitondrag (ISO6489-4) eller traktor med dragbom i kat. 3 (ISO6489-3).

Svängbart drag med 50 mm ögla: DC224136, för traktor utan vridbart vagnsdrag (ISO6489-5), pitondrag (ISO6489-4) eller traktorns dragbom i kat. 3 (ISO6489-3).

Rakt drag med 33 mm kulögla: DC225809, för traktor med dragbom i kat. 2 (ISO6489-3).

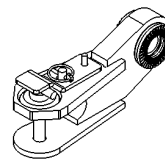
Rakt drag med 42 mm kulögla: DC226463, för traktor med dragbom i kat. 3 (ISO6489-3).

CC404700 —UN—16APR20



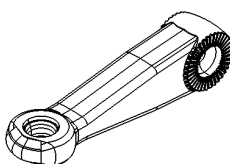
DC217306

CC574297 —UN—12APR23



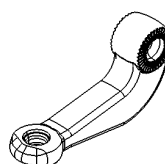
DC221194

CC404697 —UN—16APR20



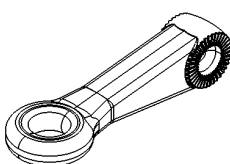
DC223340

CC574299 —UN—13APR23



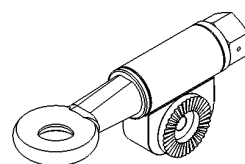
DC223342

CC574298 —UN—13APR23



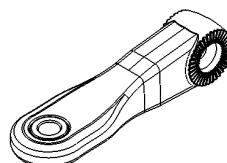
DC223344

CC404702 —UN—16APR20



DC223909, DC224136

CC565104 —UN—22FEB23



DC225809, DC226463

CC565114 —UN—28FEB23

ga87848,1679649110541 -67-13APR23-1/1

Koppla balpressen till traktorn

1. Justera dragbommen, se Justera dragbom i sektionen Förberedelse av traktorn.
2. Backa fram traktorn till balpressen. Rikta in traktorns drag mot pressdraget.
3. Lägg i traktorns parkeringsspärr, stäng av motorn och ta ur tändningsnyckeln.
4. Koppla balpressen till traktorn. Se traktorns instruktionsbok.
5. Fäll in stödbenet, se Fälla in stödben i denna sektion.
6. Anslut den teleskopiska drivlinan till traktorns kraftuttagsaxel. Se Ansluta teleskopisk drivlina till traktorns kraftuttagsaxel i detta avsnitt.
7. Anslut säkerhetskedjan, se Ansluta säkerhetskedjan i denna sektion.
8. Anslut till traktorns hydraulsystem, se Ansluta till traktorns hydraulsystem i detta avsnitt.
9. Anslut vagnsuttaget, se Ansluta vagnens 7-stiftsuttag i detta avsnitt.
10. Anslut maskinens kabelhärva, se Ansluta maskinens kabelhärva i detta avsnitt.



CC565106 —UN—19APR23

11. Anslut videokamerans kabelhärva, om så utrustad. Se Ansluta videokamerans kabelhärva/kabelhävror (om så utrustad) i detta avsnitt.
12. Anslut bromsarna, se Ansluta hydraulbromsar (om så utrustad) eller Ansluta tryckluftsbromsar (om så utrustad) i detta avsnitt.
13. Lossa maskinens parkeringsbroms, se Lossa maskinens parkeringsbroms (balpress med hydraulbromsar) eller Lossa maskinens parkeringsbroms (balpress med tryckluftsbromsar) i detta avsnitt.

ga87848,1677166146807 -67-19APR23-1/1

Fälla stödben

Efter att pressen har kopplats till traktorn ska stödbenet (A) säkras i förvaringsläget, så som visas på bilden.

Säkra stödbenet (A) med bulten (B):

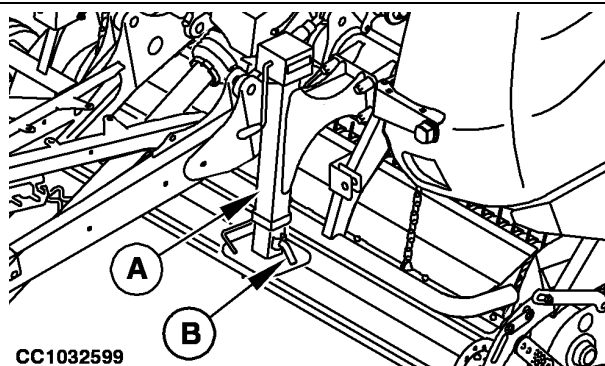
1. För in sprinten (B) som visas på bilden (I).
2. Säkra stödbenet i förvaringsläget genom att vrida sprinten (B) som visas på bilden (II).

VIKTIGT: Kontrollera att saxpinnen (C) är riktigt säkrad.

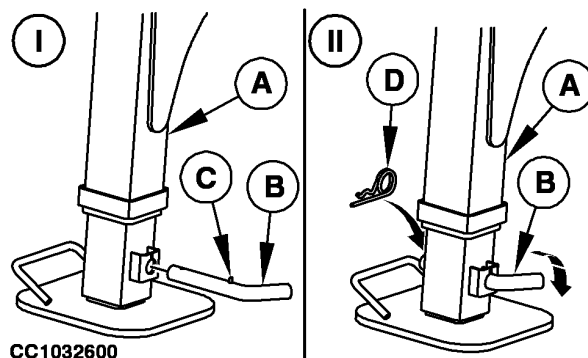
3. För in fjädersprinten (D) i sprinten (B) som visas på bilden (II).

A—Stödben
B—Stift

C—Saxpinne
D—Fjäderslåsprint



CC1032599 —UN—14SEP10



CC1032600 —UN—14SEP10

NB02380,0000473 -67-22JUN17-1/1

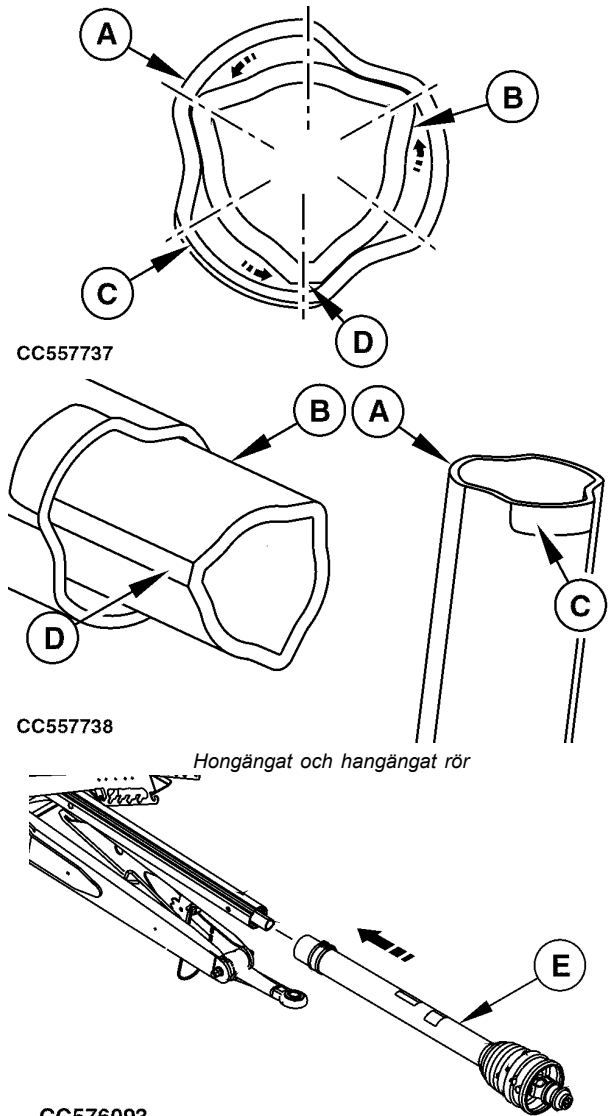
Montera den teleskopiska drivlinan

Montera kraftuttagsaxeln genom att sätta ihop det hangängade röret (B) i det hongängade röret (A) genom att rikta in det platta hörnet (D) med den pressade ytan (C).

VIKTIGT: Det hangängade röret (B) kan rotera cirka 30 grader fritt inuti det hongängade röret (A).

A—Hongängat rör
B—Hangängat rör
C—Pressad yta

D—Platt hörn
E—Skydd



Montera PowerGuard-skyddet

ga87848,1679988549568 -67-26APR23-1/1

CC557737—UN—03MAR23

CC557738—UN—05APR23

CC576093—UN—26APR23

Ansluta teleskopaxeln till traktorns kraftuttagsaxel

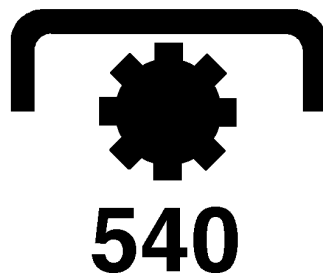
! VARNING: Motorn måste vara avstängd vid tillkoppling av teleskopaxeln.

Använd aldrig stålhammare vid till- och frångkoppling av teleskopaxeln på kraftuttagsaxeln.

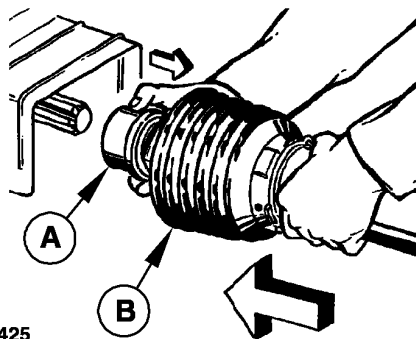
VIKTIGT: Rengör teleskopaxelns och kraftuttagsaxelns splines från färg, smuts, boss och grader.

1. Koppla ur kraftuttaget, lägg i traktorns parkeringsbroms och/eller ställ växelspaken i parkeringsläget (PARK), stäng av motorn och tag ur nyckeln.
2. Dra låshylsan (A) bakåt. Låshylsan (A) "klickar" då och stannar i öppet läge.
3. Koppla kraftuttagsaxeln till traktorns 540-varvs kraftuttagsaxel. Se märkningen på pressen för val av kraftuttagsvarvtal. Tryck på teleskopaxeln på kraftuttagsaxeln tills hylsan (A) hoppar fram med ett klick. Låshylsan (A) "klickar" till.
4. Dra skyddet (B) bakåt för att kontrollera att teleskopaxeln är korrekt fastkopplad. Dra inte i låshylsan (A) eftersom detta kommer att utlösa spärren.

OBS: Se separat instruktionsbok beträffande korrekt tillkoppling av teleskopaxeln till traktorns kraftuttagsaxel.



CC1020007



CC1034425

A—Spärrhylsa

B—Skydd

CC1020007 —UN—09JUL01

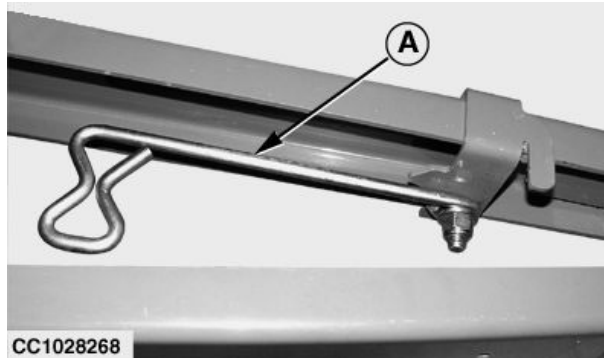
CC1034425 —UN—15SEP11

NB02380,00003CA -67-20APR17-1/1

Teleskopaxelstöd

Vid arbete med pressen förvara hållaren (A) längs draget, som bilden visar.

A—Stöd



CC1028268

CC1028268 —UN—21SEP06

OUCC006,0001AD9 -67-03SEP13-1/1

Ansluta säkerhetskedja

Om maskinen är utrustad med en säkerhetskedja ska du dra säkerhetskedjan genom dragbommens ögla (om så utrustad) och ansluta den till traktorns dragbomsstöddstruktur, enligt bilden. Fäst den inte på dragbommen. Kedjan måste slaka tillräckligt mycket för att tillåta svängar.

VIKTIGT: Följ alltid gällande trafikregler vid körning på allmän väg.



CC565106

CC565106 — UN — 19APR23

t81334,1687177134758 -67-21JUN23-1/1

Ansluta till traktorns hydraulsystem

! VARNING: Max. arbetstryck i balpressens hydraulslangar är ca 21000 kPa (210 bar; 3045 psi). Undvik skador från vätska som tränger ut under tryck genom att stänga av motorn och avlasta systemtrycket innan hydraul- eller andra ledningar tas loss eller sätts fast. Dra åt alla anslutningar innan systemet åter sätts under tryck.

Innan hydraulsystemet ansluts ska man koppla från kraftuttaget, lägga i parkeringsbromsen, stänga av motorn och ta ur nyckeln.

VIKTIGT: Alla hydraulventiler måste vara fria från växtrester, smuts och sand. När uttagen inte används skall öppningarna förseglas med dammskydd. Främmande material kan skada hydraulsystemet.

1. Ansluta baklucksliftens hydraulslangar

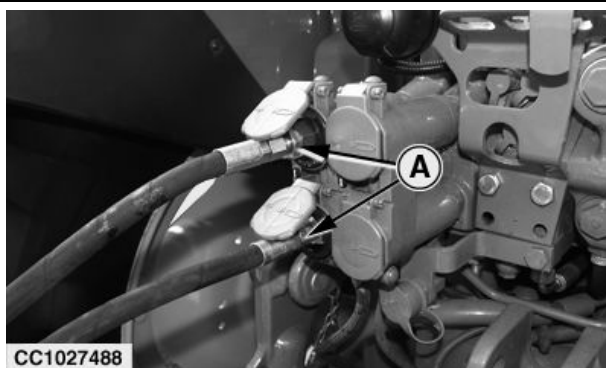
Anslut bakluckans hydraulslangar (A) till en dubbelverkande hydraulventil.

Se till att kolvstångsrörelsen, avbildad på dammskydden (B) överensstämmer med symbolerna (C) på hydraulslangens identifieringsskylt.

Tryck in slangkopplingarna ordentligt i uttagen.

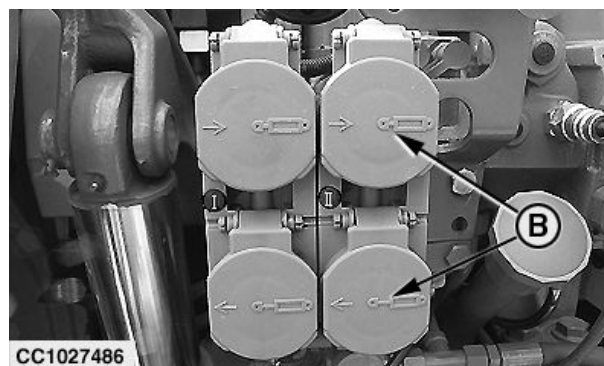
A—Bakluckans hydraulslangar
B—SCV-symboler

C—Symboler på identifieringsskylt
D—Slangens identifieringsskylt



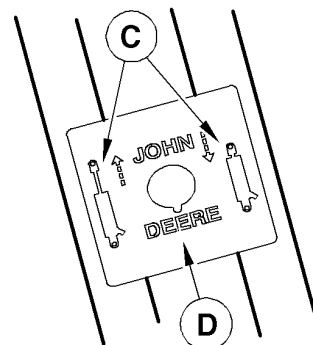
CC1027488

CC1027488 — UN — 11JUL05



CC1027486

CC1027486 — UN — 11JUL05



CC1026711

CC1026711 — UN — 03DEC04

Fortsättning på nästa sida

ga87848,1687437809891 -67-22JUN23-1/2

2. Ansluta hydraulslangar till pickupens manöverventil

OBS: Se traktorns instruktionsbok för anslutning av pickupens hydraulslang till rätt uttag.

Anslut pickupens hydraulslangar med manöverventil (A) till det dubbelverkande hydrauluttaget för att använda pickupliften.

OBS: Samma hydrauluttag används för styrning av snittverkets knivar och knivbotten som för höjning och sänkning av pickuven.

Se till att kolvstångsrörelsen, avbildad på dammskydden (B) överensstämmer med symbolerna (C) på hydraulslangens identifieringsskylt.

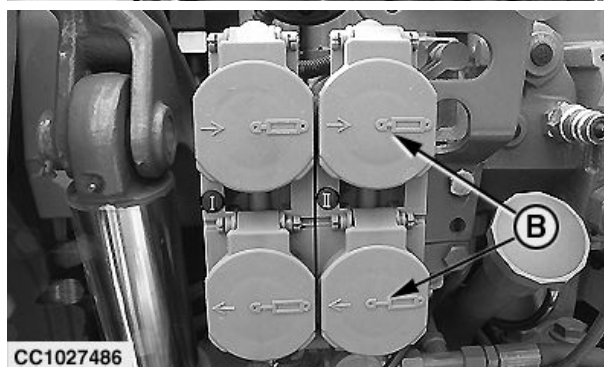
Tryck in slangkopplingarna ordentligt i uttagen.

A—Pickupens hydraulslang
B—Symbol för SCV

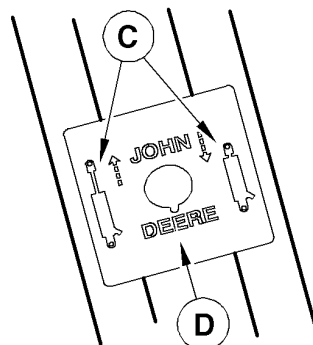
C—Symbol på identifierings-
skylt
D—Slangens identifierings-
skylt



CC1027490 —UN—11JUL05



CC1027486 —UN—11JUL05



CC1026711

CC1026711 —UN—03DEC04

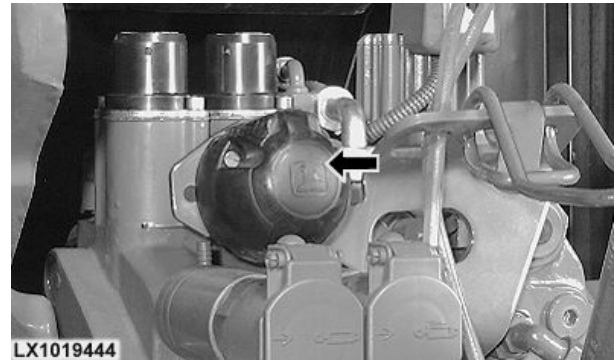
ga87848,1687437809891 -67-22JUN23-2/2

Anslut det 7-poliga släpvagnsuttaget

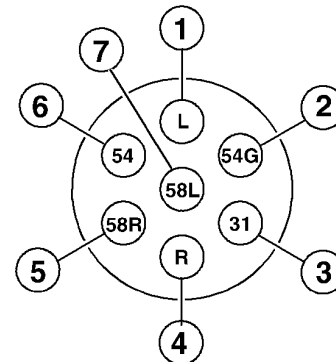
Anslut färdbelysningens stickpropp till det 7-poliga uttaget på traktorn.

Färdbelysningens kablage på denna maskin uppfyller kraven enligt standarden ISO 1724.

Kontakt	Funktion	Hänvisning
1	Vänster körriktningsvisare	L
2	—	54G
3	Jord	31
4	Höger körriktningsvisare	R
5	Höger positionsljus bak	58R
6	Bromsljus	54
7	Vänster positionsljus bak	58L



7-poligt traktoruttag



CC017032

GA87848,0000423 -67-05OCT17-1/1

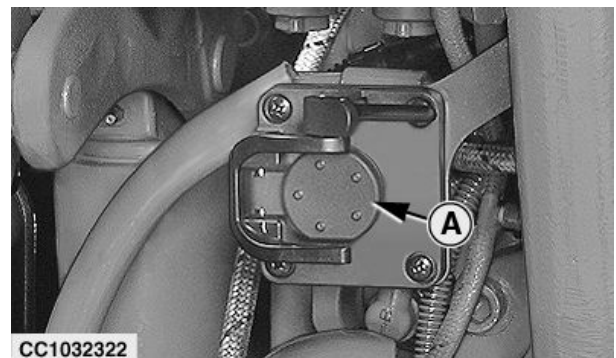
LX1019444 —UN—17SEP99

CC017032 —UN—25FEB00

Ansluta maskinens kablage

Anslut maskinens kablagekontakt till ISOBUS-anlutningen för redskapstilkoppling (A).

A—ISOBUS-anlutning,
redskapstilkoppling



CC1032322

NB02380,0000233 -67-05DEC16-1/1

CC1032322 —UN—17DEC09

Anslut kabelhärvan/kabelhärorna till videokameran (om så utrustad)

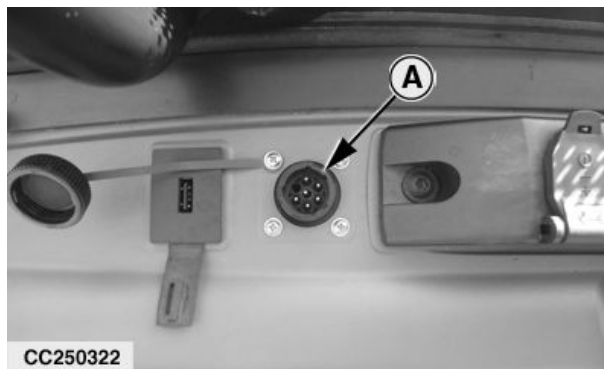
Ansluten videokamera från traktorns kamerauttag (A) eller från det externa monitoruttaget (B). Se instruktionsboken till traktorn beträffande placeringen.

A—Uttag – Traktorns videokamera

B—Kontakt – Videokamera för extern monitor

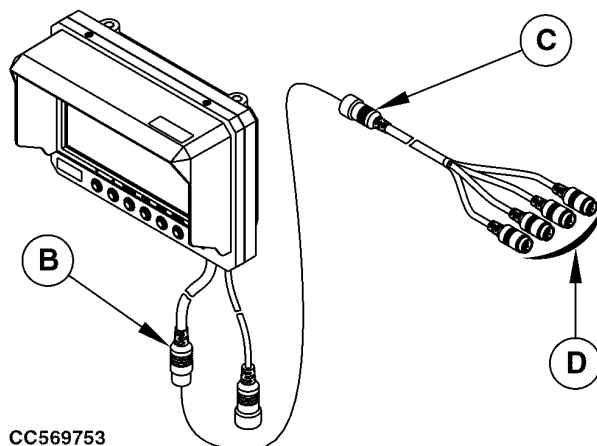
C—Kontakt – Förlängning till monitor

D—Kontakt – Förlängning till kamera



CC250322 —UN—30SEP15

Ansluta videokamerans kabelhärva – Traktor



CC569753 —UN—09MAR23

Ansluta videokamerans kabelhärva – Extern monitor

ga87848,1677243495187 -67-11MAY23-1/1

Ansluta hydrauliska bromsar (om så utrustad)

Ta av locket från vagnsbromskopplingen (A) och anslut tryckslangen. Kopplingarna måste vara absolut rena.

Trampa ned bromspedalerna för att manövrera den hydrauliska vagnsbromsen. Bromseffekten beror på hur kraftigt bromspedalen trampas ner.

VIKTIGT: För att undvika onödigt bromsslitage, beakta följande:

Se till att tryckslangen är ordentligt ansluten.

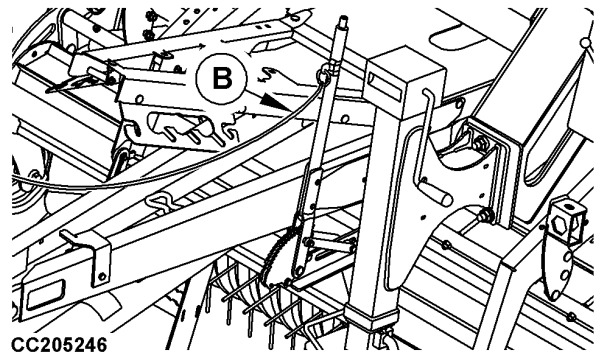
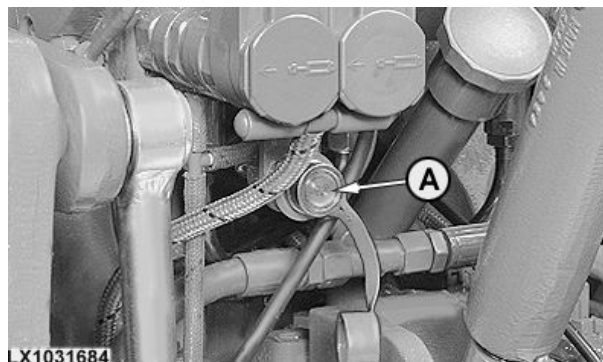
Vid körning i nedförsbacke, välj samma växel som vid körning uppför.

Kontrollera regelbundet den hydrauliska vagnsbromsen så att den alltid fungerar korrekt.

Anslut säkerhetslinan (B) till traktorn. Säkerhetslinan ansätter parkeringsbromsen om pressen oavsiktligt skulle skiljas från traktorn.

A—Släpvagnsbromsuttag

B—Säkerhetslina



LX1031684 —UN—03APR03

CC205246 —UN—18OCT13

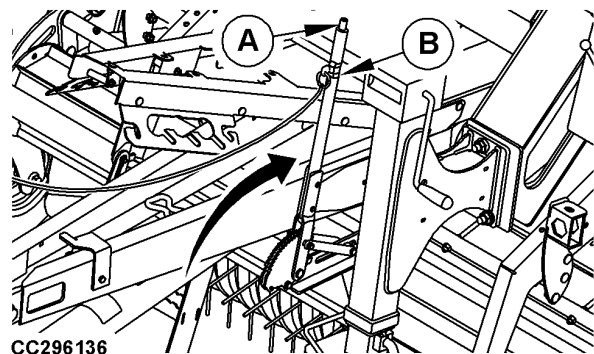
OUCC006,0001AD6 -67-02SEP13-1/1

Lossa maskinens parkeringsbroms (balpress med hydrauliska bromsar)

För att släppa parkeringsbromsen, dra i manöverspaken (B), tryck in knappen (A) och släpp spaken.

A—Knapp

B—Spak



CC296136 —UN—07OCT16

NB02380,00001B7 -67-07OCT16-1/1

Ansluta tryckluftsbromsar (om så utrustad)

VIKTIGT: Var uppmärksam på kopplingarnas färgmärkning.

OBS: Kopplingar och färgmärkning överensstämmer med 1728 ISO standard.

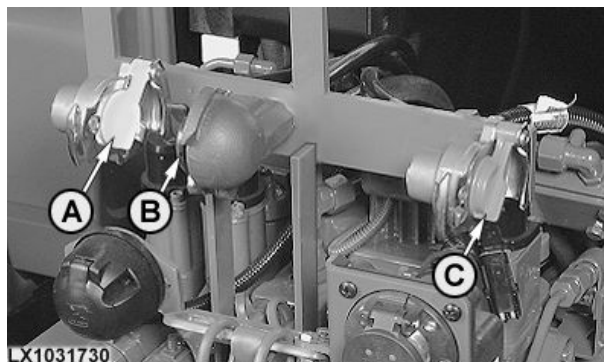
Kontrollera att kopplingarna är rena innan tryckslangarna ansluts. Försegla alltid öppningarna med dammskydd när slangarna kopplas från.

Anslut först den gula slangen till kopplingen (A) och därefter den röda slangen till kopplingen (C). Frånkopplingen sker i omvänd ordning.

VIKTIGT: För att undvika onödigt bromsslitage, beakta följande:

- Se till att tryckslangarna är ordentligt anslutna.
- Vid körning i nedförsbacke, välj samma växel som vid körning uppför.
- Kontrollera regelbundet tryckluftsbromsarna, så att de alltid fungerar korrekt.

OBS: När bromsslangarna kopplas från traktorns bromssystem, ansätts pressens bromsar



A—Gul (dubbelkretsbröms)
B—Svart (enkelkretsbröms)

C—Röd (dubbelkretsbröms, tillför)

automatiskt. Se Parkera maskinen (balpress med tryckluftsbromsar) i sektionen Transport och parkering.

OBS: När trycket är för lågt aktiveras maskinens bromsar automatiskt.

DC82261,000059C -67-09JAN15-1/1

LX1031730 —UN—13AUG03

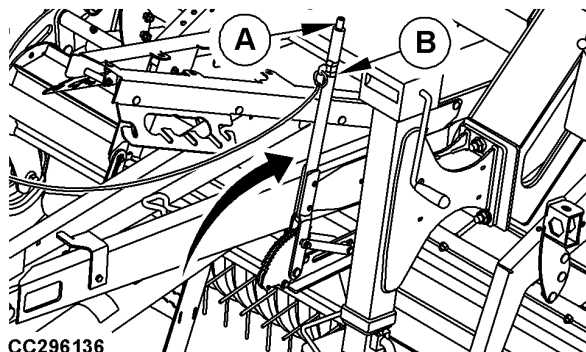
Lossa maskinens parkeringsbroms (balpress med tryckluftsbromsar)

Parkeringsbromsspak

För att släppa parkeringsbromsen, dra i manöverspaken (B), tryck in knappen (A) och släpp spaken.

A—Funktionsknapp

B—Spak



CC296136

CC296136 —UN—07OCT16

ga87848,1680788637659 -67-06APR23-1/2

Tryckluftsbromsventil

Om tryckluftsbromsarnas slangar inte är anslutna till eller oavsiktligt skiljs från traktorns bromssystem, kopplar pressens bromsar automatiskt in.

För att manuellt släppa bromsarna, tryck in knappen (A).

Pressens bromsar släpps automatiskt när tryckluftsbromsarnas slangar åter ansluts till traktorns bromssystem.

A—Funktionsknapp



CC565109

CC565109 —UN—04MAY23

ga87848,1680788637659 -67-06APR23-2/2

Koppla från

Koppla loss pressen från traktorn

! VARNING: Förhindra personskador orsakade av oavsiktliga lastarrörelser genom att:

- Parkera maskinerna på plant underlag.
- Lägga i traktorns parkeringsbroms och ställa växellådan i parkeringsläget.
- Koppla ur kraftuttaget.
- Stänga av traktorns motor och ta ur nyckeln.

1. Parkera balpressen på plant underlag.
2. Lagg i traktorns parkeringsspärr, stäng av motorn och ta ur tändningsnyckeln.
3. Ansätt maskinens parkeringsbroms. Se Ansätta maskinens parkeringsbroms (balpress med hydraulbromsar) eller Ansätta maskinens parkeringsbroms (balpress med tryckluftsbromsar) i detta avsnitt.
4. Koppla loss bromsen. Se Koppla loss hydrauliska bromsar (om så utrustad) eller Koppla loss tryckluftsbromsar (om så utrustad) i detta avsnitt.

5. Koppla loss videokamerans kabelhärva. Se Koppla loss videokamerans kabelhärva eller kabelhärvor (om så utrustad) i detta avsnitt.
6. Koppla loss maskinens kabelhärva. Se Koppla loss maskinens kabelhärva i detta avsnitt.
7. Koppla loss vagnens uttag. Se Koppla loss sjustiftsvagnsuttag i detta avsnitt.
8. Koppla loss traktorns hydraulsystem. Se Koppla loss från traktorns hydraulsystem i detta avsnitt.
9. Koppla loss den teleskopiska drivlinan till traktorns kraftuttagsaxel. Se Ansluta teleskopisk drivlina till traktorns kraftuttagsaxel i detta avsnitt.
10. Fäll ut domkraften. Se Fälla ut domkraft i detta avsnitt.
11. Koppla från säkerhetskedjan från traktorn.
12. Koppla från balpressen.
13. Kör långsamt undan traktorn från balpressen.

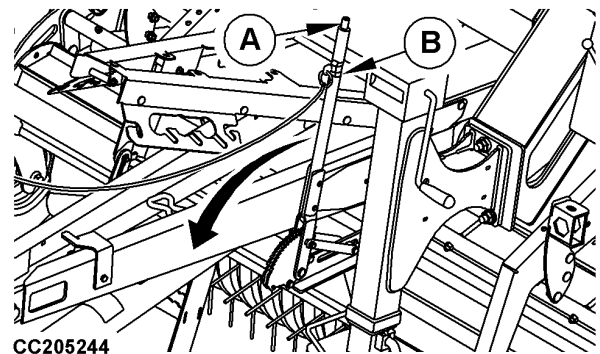
ga87848,1678972367503 -67-30MAY23-1/1

Lägg i maskinens parkeringsbroms (balpress med hydrauliska bromsar)

Lägg i parkeringsbromsen med bromsspaken (B).

A—Knapp

B—Spak



CC205244

CC205244 —UN—16OCT13

NB02380,00001B4 -67-26JUL16-1/1

Koppla loss hydrauliska bromsar (beroende på utrustning)

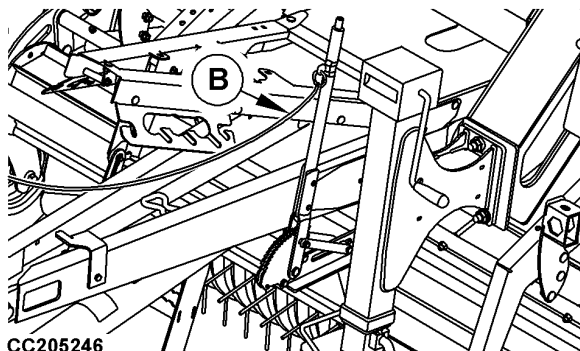
Koppla loss säkerhetslinan (B) från traktorn.

Koppla loss tryckslangen och sätt ett skydd på vagnsbromskopplingen (A).

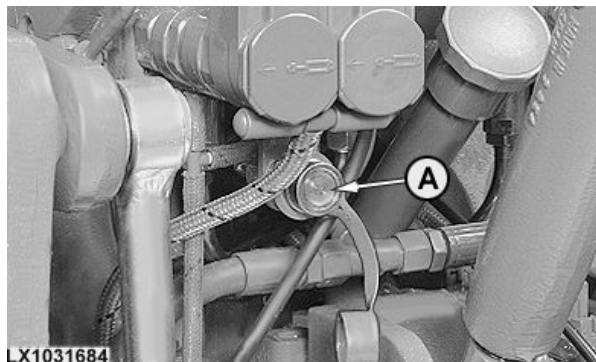
Förvara bromsslanganslutningen på bromsslangens förvaringsplats (C) enligt bilden.

A—Vagnsbromskoppling
B—Säkerhetslina

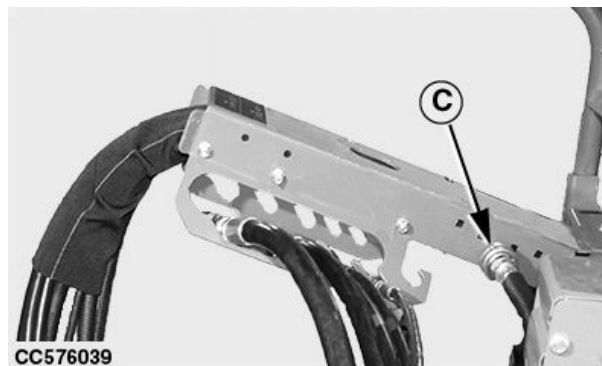
C—Bromsslangens
förvaringsplats



CC205246 —UN—16OCT13



LX1031684 —UN—03APR03



CC576039 —UN—21JUN23

1181334,1687357582410 -67-21JUN23-1/1

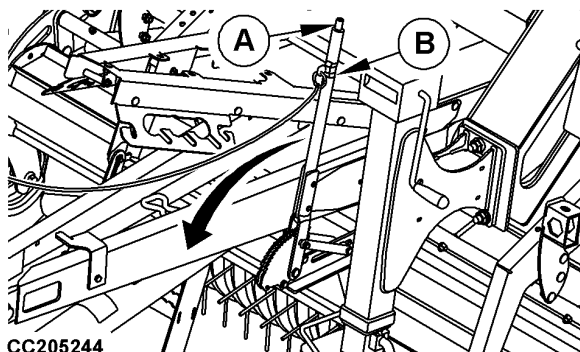
Ansätta maskinens parkeringsbroms (balpress med tryckluftsbromsar)

Parkeringsbromsspak

Ansätt parkeringsbromsen med bromsspaken (B).

A—Knapp

B—Spak



CC205244 —UN—16OCT13

Fortsättning på nästa sida

ga87848,1683110867319 -67-03MAY23-1/2

Tryckluftsbromsventil

Om tryckluftsbromsarnas slangar inte är anslutna till eller oavsiktligt skiljs från traktorns bromssystem, kopplar pressens bromsar automatiskt in.

För att manuellt släppa bromsarna, tryck in knappen (A).

Balpressens bromsar släpps automatiskt när tryckluftsbromsarnas slangar åter ansluts till traktorns bromssystem.

A—Knapp



CC565109 —UN—04MAY23

ga87848,1683110867319 -67-03MAY23-2/2

Koppla loss tryckluftsbromsar (beroende på utrustning)

VIKTIGT: Var uppmärksam på kopplingarnas färgmärkning.

OBS: Kopplingar och färgmärkning överensstämmer med 1728 ISO standard.

Koppla loss den röda slangen från anslutning (C), sedan den gula slangen från anslutning (A).

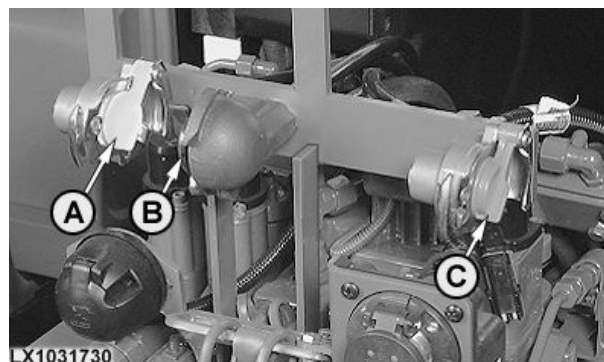
Försegla alltid öppningarna med dammskydd när slangarna kopplas loss.

Förvara tryckluftsbromsanslutningarna på slangarnas förvaringsplats (D).

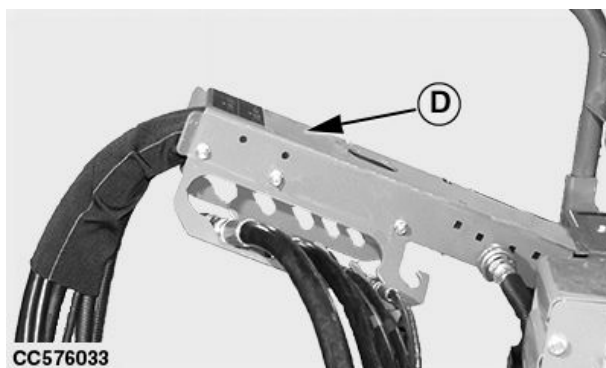
OBS: När bromsslangarna kopplas från traktorns bromssystem ansätts pressens bromsar automatiskt. Se Parkera maskinen (balpress med tryckluftsbromsar) i avsnittet Transport och parkering.

A—Gul (tvåkrets-broms)
B—Svart (enkelkrets-broms)

C—Röd (tvåkrets-broms, försörjning)
D—Slangens förvaringsplats



LX1031730 —UN—13AUG03



CC576033 —UN—21JUN23

tl81334,1687357722707 -67-21JUN23-1/1

Koppla från videokamerans kabelhärva/kabelhärvor (om så utrustad)

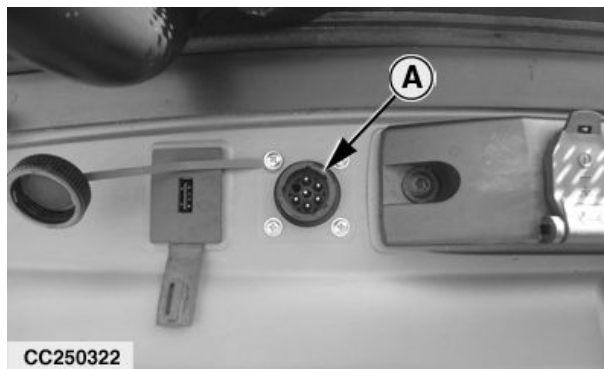
Frånkopplad videokamera från traktorns kamerauttag (A) eller från det externa monitoruttaget (B). Se instruktionsboken till traktorn beträffande placeringen.

A—Uttag – Traktorns videokamera

B—Kontakt – Videokamera för extern monitor

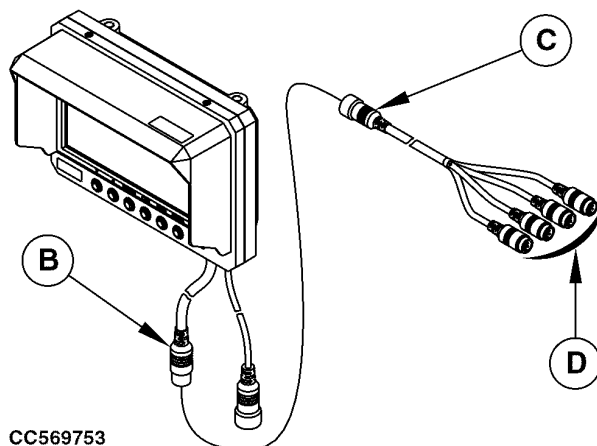
C—Kontakt – Förlängning till monitor

D—Kontakt – Förlängning till kamera



CC250322

Ansluta videokamerans kabelhärva – Traktor



CC569753

Ansluta videokamerans kabelhärva – Extern monitor

ga87848,1678372040760 -67-10MAY23-1/1

CC250322 —UN—30SEP15

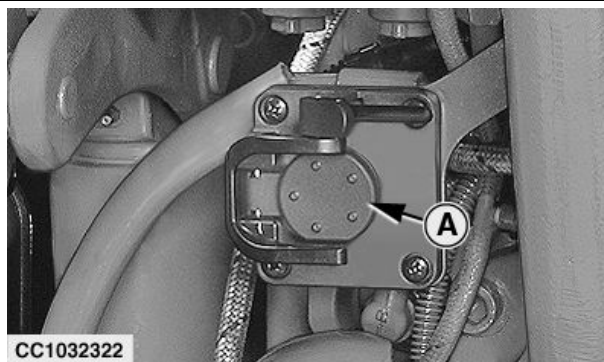
CC569753 —UN—09MAR23

Koppla från maskinens kabelhärva

OBS: Stäng av strömmen innan kablaget kopplas bort.

Koppla från maskinens kabelhärva från ISOBUS-anslutningen för redskapstillkoppling (A).

A—ISOBUS-anslutning för redskapstillkoppling



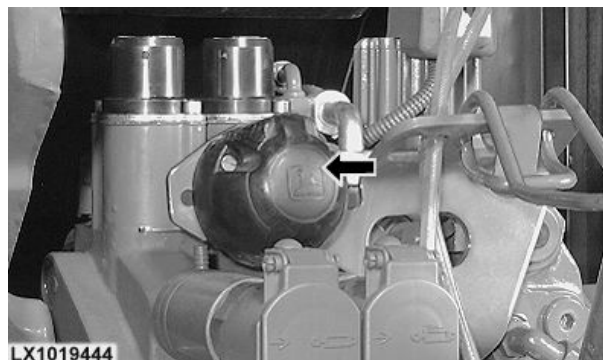
CC1032322

ga87848,1681994486668 -67-25APR23-1/1

CC1032322 —UN—17DEC09

Koppla loss sjupoligt släpvnagsuttag

Koppla loss vägbelysningskontakten från traktorns sjupoliga uttag.



Traktorns sjupoliga uttag

NB02380,0000161 -67-31MAY16-1/1

LX1019444 —UN—17SEP99

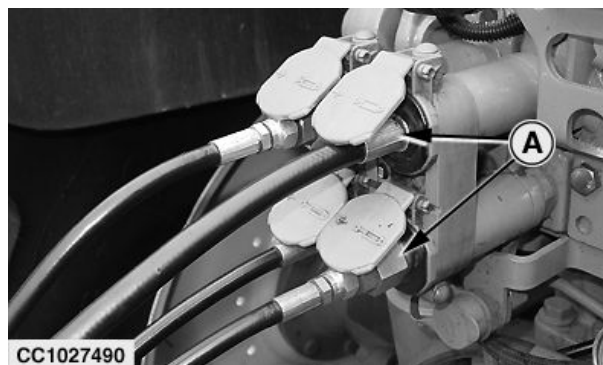
Koppla loss från traktorns hydraulsystem

! WARNING: Maximalt arbetstryck i pressens hydraulslangar är ca 21000 kPa (210 bar; 3045 psi). Undvik skador från vätska som tränger ut under tryck genom att stänga av motorn och avlasta systemtrycket innan hydraul- eller andra ledningar tas loss eller sätts fast. Dra åt alla anslutningar innan systemet åter sätts under tryck.

Innan hydraulsystemet kopplas från ska du koppla från kraftuttaget, ansätta parkeringsbromsen, stänga av motorn och ta ur nyckeln.

VIKTIGT: Alla hydraulventiler måste vara fria från växtrester, smuts och sand. När uttagen inte används skall öppningarna förseglas med dammskydd. Främmande material kan skada hydraulsystemet.

1. Koppla loss hydraulslangar för pickup-manöverventil



A—Pickupens hydraulslang

Koppla loss pickup-manöverventilens hydraulslangar (A) från den dubbelverkande hydraulventilen.

Dra ur slangarna från uttagen med kraft.

ga87848,1687443316879 -67-22JUN23-1/2

CC1027490 —UN—11JUL05

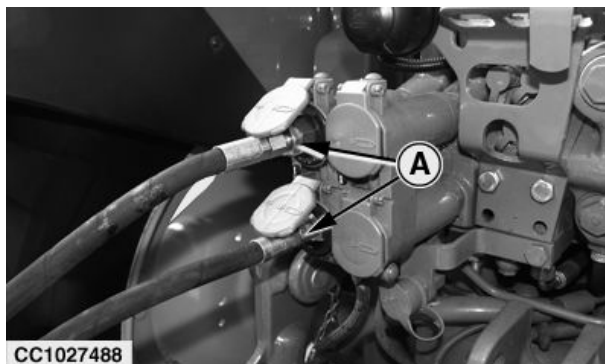
2. Koppla loss hydraulslangar till bakluckans lyft

Koppla loss bakluckans hydraulslangar (A) från den dubbelverkande hydraulventilen.

Dra ur slangarna från uttagen med kraft.

3. Förvara hydraulslangarna, se [Förvara hydraulslangar](#) i denna sektion.

A—Bakluckans hydraulslang



ga87848,1687443316879 -67-22JUN23-2/2

CC1027488 —UN—11JUL05

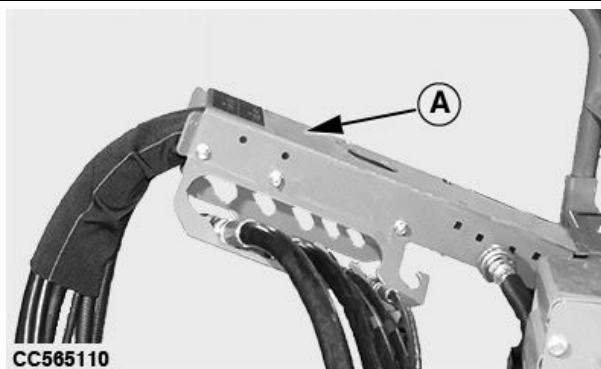
Förvara hydraulslangar

! VARNING: Utsprutande vätska under tryck kan tränga igenom huden och orsaka allvarliga skador. Lätta på systemets tryck innan hydraulledningar eller andra ledningar kopplas loss.

Koppla från hydraulslangarna och förseгла öppningarna med dammskydden.

Häng upp hydraulslangarna i hållaren (A) för att undvika kontakt med marken.

A—Stöd



CC565110 —UN—19APR23

ga87848,1677246335484 -67-24FEB23-1/1

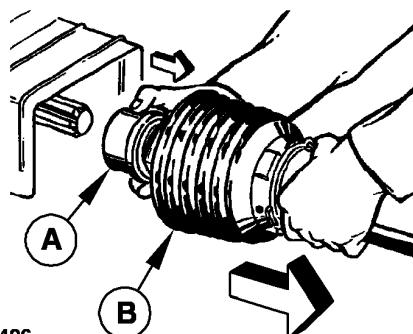
Koppla loss teleskopaxel från traktorns kraftuttagsaxel

! VARNING: Motorn måste vara avstängd vid fränkoppling av teleskopaxeln.

Använd aldrig stålhammare vid till- och fränkoppling av teleskopaxeln på kraftuttagsaxeln.

VIKTIGT: Rengör teleskopaxelns och kraftuttagsaxelns splines från färg, smuts, boss och grader.

1. Koppla ur kraftuttaget, lägg i traktorns parkeringsbroms och/eller ställ växelspaken i parkeringsläget (PARK), stäng av motorn och tag ur nyckeln.
2. Greppa skyddskåpan (B) och dra låshylsan (A) bakåt. Dra av teleskopaxeln från traktorns kraftuttagsaxel.
3. Förvara teleskopaxeln, se Förvara teleskopaxel i denna sektion.
4. Montera tillbaka alla skydd som eventuellt avlägsnats tidigare.



CC1034426

A—Låskrage

B—Skydd

OBS: Se separat instruktionsbok beträffande korrekt fränkoppling av teleskopisk drivlina från traktorns kraftuttagsaxel.

CC1034426 —UN—15SEP11

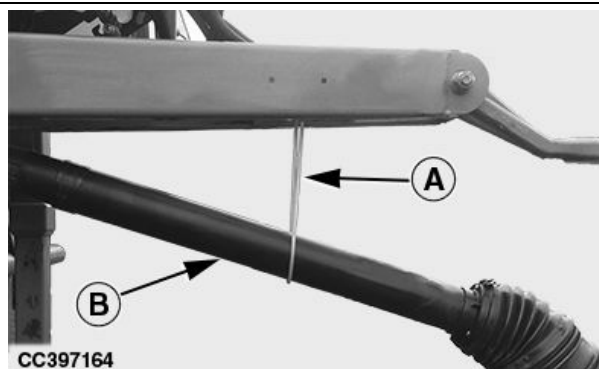
NB02380,000015C -67-25APR23-1/1

Förvara teleskopisk drivlina

Om balpressens tunga justeras i högt läge ska du montera den gula kabeln som på bilden så att den teleskopiska drivlinan kan förvaras på den.

A—Ledning

B—Teleskopisk drivlina



CC397164

CC397164 —UN—27NOV19

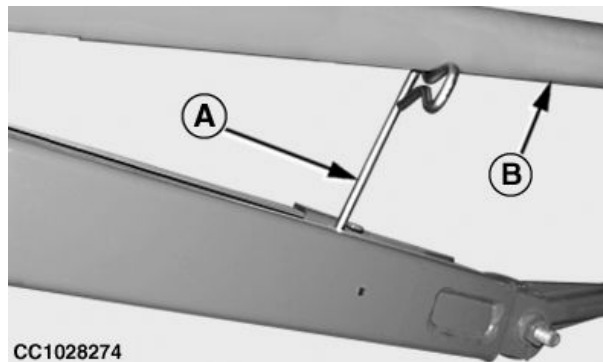
Fortsättning på nästa sida

tl81334,1687181258122 -67-19JUN23-1/2

Om balpressens tunga justeras i lågt läge använder du stödet (A) som på bilden så att den teleskopiska drivlinan (B) kan förvaras på den.

A—Stöd

B—Teleskopisk drivlina



CC1028274 —UN—21SEP06

tl81334,1687181258122 -67-19JUN23-2/2

Fälla ut stödben

Innan pressen kopplas från traktorn ska stödbenet (A) ställas i arbets-/parkeringsläge, så som visas på bilden.

Säkra stödbenet (A) med bulten (B):

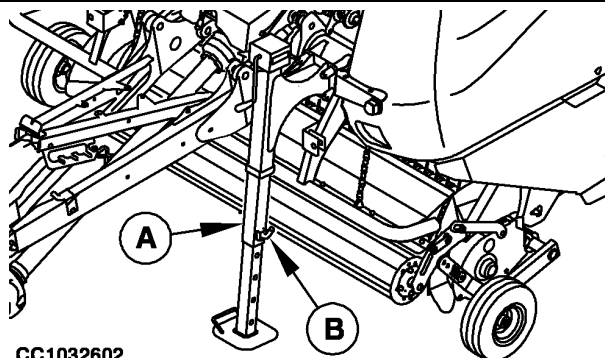
1. För in sprinten (B) som visas på bilden (I).
2. Säkra stödbenet genom att vrida sprinten (B) som visas på bilden (II).

VIKTIGT: Kontrollera att saxpinnen (C) är riktigt säkrad.

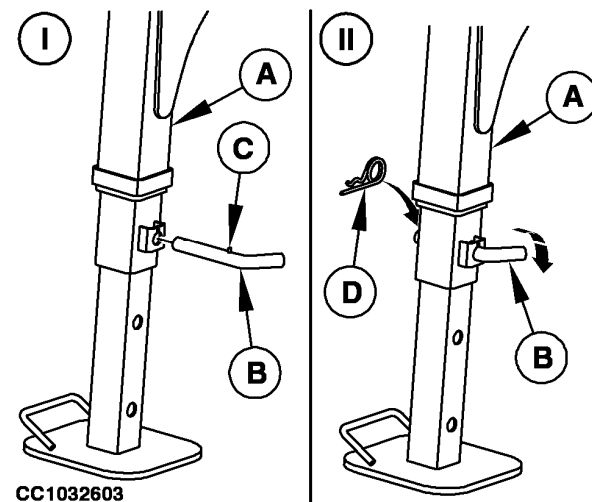
3. För in fjädersprinten (D) i sprinten (B) som visas på bilden (II).

A—Stödben
B—Stift

C—Saxpinne
D—Fjäderslåsprint



CC1032602 —UN—14SEP10



CC1032603 —UN—14SEP10

NB02380,0000481 -67-23JUN17-1/1

Lås mekanisk koppling

Ett lås (B) för den mekaniska kopplingen ska skydda maskinen mot användning av obehöriga:

- Koppling till bogseringskula: Ett lås finns. Den nedre delen av låset passar ordentligt i kopplingens hålighet. När denna nedre sektion är placerad i kopplingen kan låsets övre fäste svängas över toppen av kulkopplingen.
- Koppling till bogseringsögla: Det finns en kedja som kan gå igenom kopplingen.

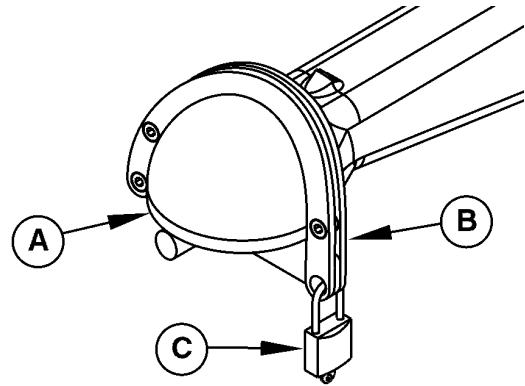
När låset väl har placerats på kopplingen ska det säkras med ett hänglås (C).

A—Bogseringsanordning

B—Bogseringslås

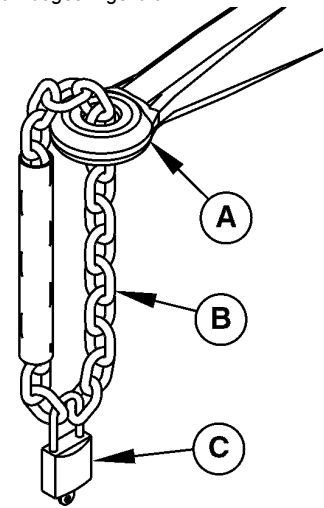
C—Hänglås

CC550630



Koppling till bogseringskula

CC550631



Koppling till bogseringsögla

†81334,1665997396733 -67-18OCT22-1/1

CC550630 —UN—18OCT22

CC550631 —UN—18OCT22

Transport och parkering

Bogsera balpress på allmän väg

! VARNING: Var försiktig när du bogserar balpressen med transporthastighet. Minska hastigheten om balpressens vikt överstiger traktorns vikt. Balpressen måste vara tom när den bogseras på vägar.

VIKTIGT: Gör inga skarpa svängar när du bogserar balpressen. Skador kan uppstå om pressdraget slår emot traktordäcket.

VIKTIGT: Den maximala transporthastigheten beror på nationell lagstiftning samt tillåten hastighet för detta redskap. Information för att bestämma lämpligt däcktryck finns i Pumpa däck i avsnittet Förbereda balpressen.

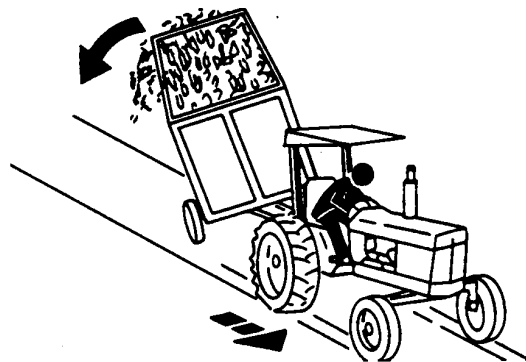
Följ alltid gällande trafikregler vid körning på allmän väg.

Innan balpressen bogseras på allmän väg:

1. Stäng bakluckan
2. Hög pickupen
3. Kontrollera belysningsystemet

Användning av roterande ljus rekommenderas.

Vid transport av balpressen i hög hastighet kan en gungande rörelse uppstå. Minska körhastigheten så att gungandet upphör.



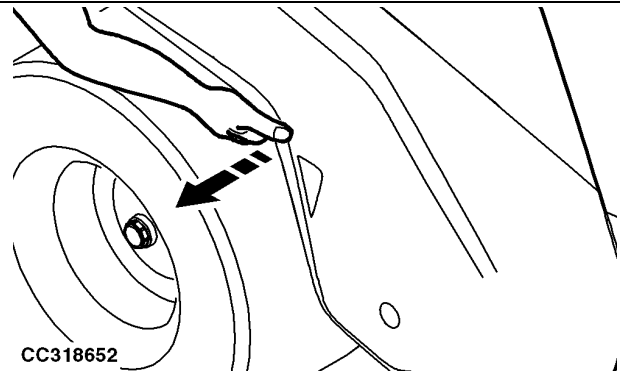
H28930 — UN — 30JUN89

TS216 — UN — 23AUG88

ga87848,1683103458730 -67-23MAY23-1/1

Se till att sidodörrarna är låsta

! VARNING: Dra i sidoluckorna och kontrollera att de är låsta.



CC318652 — UN — 06JUN17

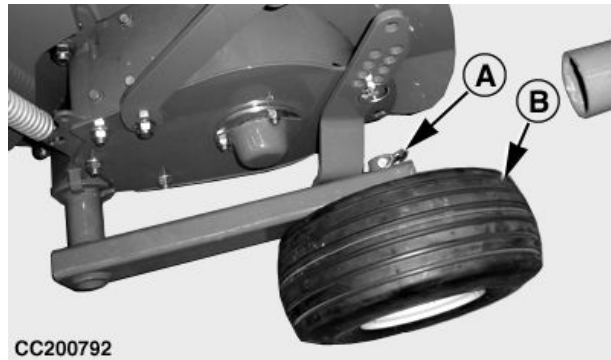
NB02380,000041A -67-07JUN17-1/1

Ställa standardjusterrattarna för arbetsdjup i transportläge

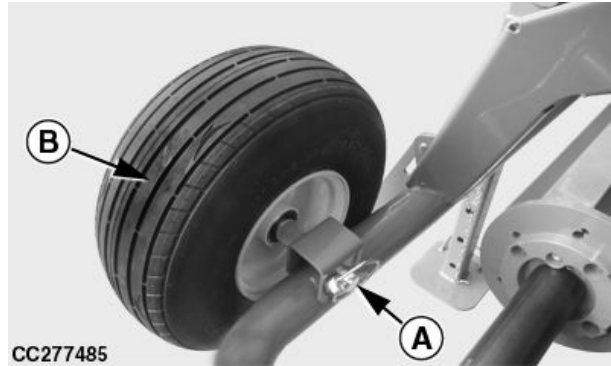
1. Avlägsna snabbblåssprinten (A).
2. Ta bort stödhjulet (B) från pickuper.
3. Placera stödhjulet (B) på fästet som bilden visar. Säkra det med snabbblåssprinten (A).
4. Upprepa på motsatta sidan.

A—Snabbblåssprint

B—Justerratt för arbetsdjup

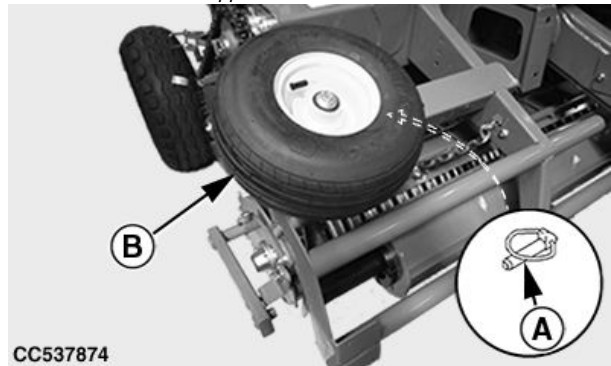


CC200792—UN—12APR13



CC277485—UN—18JUL16

Upp till serienr 219999



CC537874—UN—01JUN22

Fr.o.m. serienr 220000

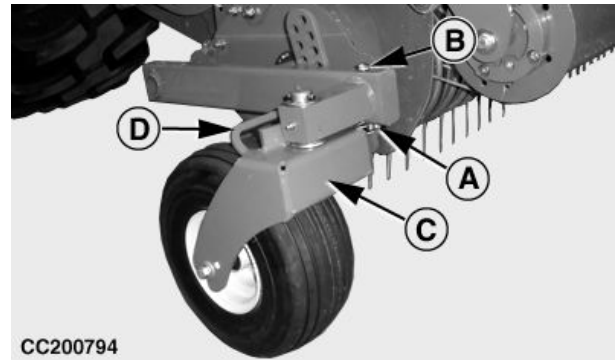
1181334,1652785041405 -67-01JUN22-1/1

Inställning av pivotupphängda stödhjul i transportläge

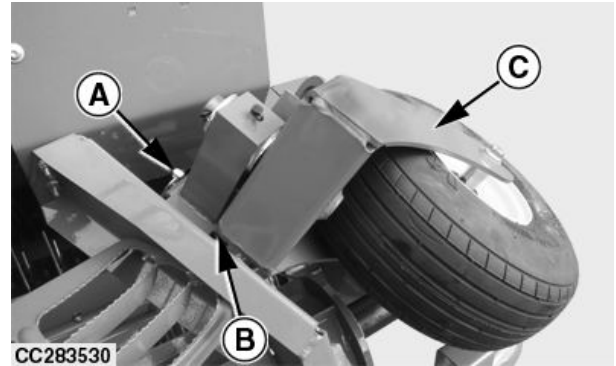
1. Ta bort låssprinten (A) och stiftet (B).
2. Ta bort stödhjulet (C) från pickuperen med handtaget (D).
3. Placera stödhjulet (C) på fästet som bilden visar, och säkra det med stiftet (B) och snabbblåssprinten (A).
4. Upprepa på den motsatta sidan.

A—Snabbblåssprint
B—Stift

C—Pivotupphängt stödhjul
D—Handtag för pivotupphängt stödhjul

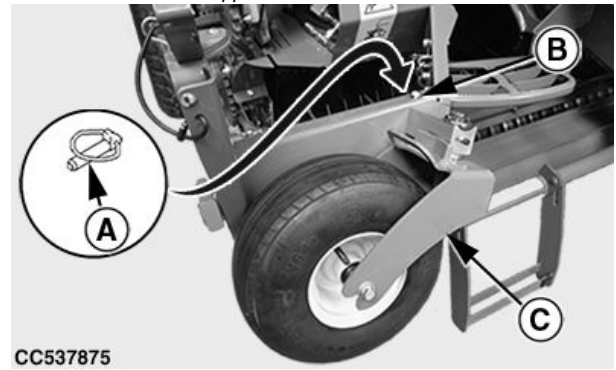


CC200794 —UN—12APR13



CC283530 —UN—18JUL16

Upp till serienr 219999



CC537875 —UN—01JUN22

Fr.o.m. serienr 220000

tl81334,1652785854533 -67-01JUN22-1/1

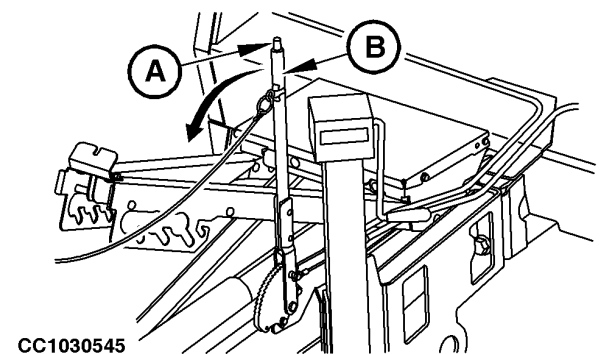
Parkera maskinen (press med hydrauliska bromsar)

Ansätt parkeringsbromsen med bromsspaken (B).

För att släppa parkeringsbromsen, dra i bromsspaken (B), tryck in knappen (A) och släpp spaken.

A—Knapp

B—Spak



CC1030545 —UN—22OCT08

OUCC006,00013BF -67-13FEB08-1/1

Parkera maskinen (balpress med tryckluftsbromsar)

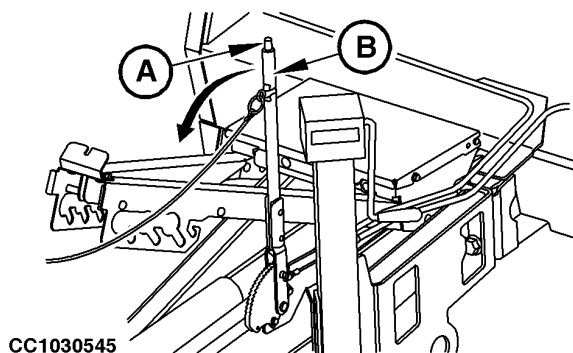
Parkeringsbroms

Ansätt parkeringsbromsen med bromsspaken (B).

För att släppa parkeringsbromsen, drag i manöverspaken (B), tryck in knappen (A) och släpp spaken.

A—Knapp

B—Spak



CC1030545—UN—22OCT08

ga87848,1683103916331 -67-30MAY23-1/2

Tryckluftsbrömsventil

Om tryckluftsbrömsarnas slangar inte är anslutna till eller oavsiktligt skiljs från traktorns bromssystem, kopplar pressens bromsar automatiskt in.

För att manuellt släppa bromsarna, tryck in knappen (A).

Pressens bromsar släpps automatiskt när tryckluftsbrömsarnas slangar åter ansluts till traktorns bromssystem.

A—Knapp



CC565109—UN—04MAY23

ga87848,1683103916331 -67-30MAY23-2/2

Inkörningsperiod

Inkörning av balpress

VIKTIGT: Om maskinens momentbegränsare kopplas ur under arbetet, måste kraftuttaget kopplas ur och sedan kopplas in igen på låg tomgång tills momentbegränsaren

återställts. Fortsätt därefter körningen med rekommenderat kraftuttagsvarvtal

De första 50 balarna, d.v.s. tills färgen har nöts bort från balkammarens insida, kan betraktas som en inkörningsperiod.

aysdijz,1683183701738 -67-04MAY23-1/1

Efter de första 10 drifttimmarna: Kontrollera hjulmuttrarnas åtdragningsmoment

Kontrollera hjulmuttrarnas åtdragningsmoment. Se Kontrollera hjulmuttrarnas åtdragningsmoment i avsnittet Förbereda balpressen.

VIKTIGT: Upprepa denna procedur varje gång ett hjul har av- och påmonterats.



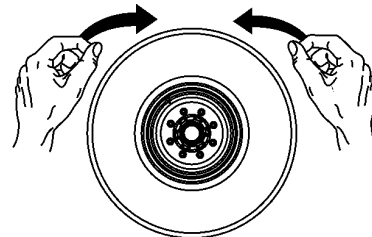
CC575701 —UN—28APR23

aysdijz,1681395389561 -67-26MAY23-1/1

Efter de första 10 drifttimmarna: Kontrollera axialspelet i hjulnavets lager

Kontrollera att hjulet inte har något spel:

1. Lyft hjulen från marken. Se Avlägsna och montera hjul i avsnittet Service.
2. Vrid hjulet långsamt i båda riktningarna för att upptäcka låsning eller hård punkt.
3. Roter hjulet snabbare och kontrollera eventuellt ljud eller andra svåra punkter.
4. Tryck och dra hjulet åt alla håll. Hjulen får inte vara ostadiga.



CC574077

CC574077 —UN—19APR23

Kontakta vid behov din återförsäljare av John Deere.

aysdijz,1681894083926 -67-25APR23-1/1

Efter de första 50 drifttimmarna: Byte av växellådsolja

Byt oljan i växellådan efter de första 50 drifttimmarna. Se Var 500:e drifttimme eller årligen: Tappa ur och fylla på växellådan i avsnittet Smörjning och underhåll.

ga87848,1684914700495 -67-24MAY23-1/1

Inkörningsperiod: Efter de första 500 balarna – kontrollera nätmatarrullens broms

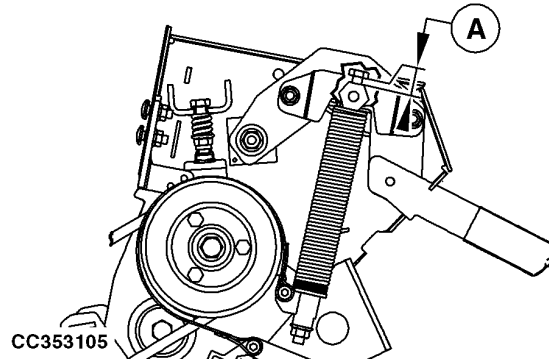
Kontrollera att avståndet (A) är inom specifikationen:

Specifikation

Skruv till fäste—Avstånd 3–5 mm
(1/8–3/16 in)

Vid behov, se Kontrollera nätmatarrullens broms (test 6)
i sektionen Service.

A—Avstånd



CC353105—UN—17MAY18

ga87848,1685626280402 -67-01JUN23-1/1

Inför varje användning av balpressen

VIKTIGT: Belastningen på remmar och drivningar ökar efterhand som balen växer. Frekvent pressning av överdimensionerade balar kan orsaka förtida slitage.

Kontrollera balpressen:

1. Kontrollera att ingen gröda har lindats runt pressens rullar, och upprepa kontrollen så ofta som behövs. Se Efter behov: Rengöra balkammarrullarna i avsnittet Smörjning och underhåll.
2. Kontrollera att remkrokarna och deras trådar är rena, och upprepa kontrollen så ofta som behövs. Se Efter behov: Rengöra remkrokar och -trådar i avsnittet Smörjning och underhåll.
3. Fäll in eller ut snittverkets matarrotorer i förekommande fall. Se Funktion för in- och utfällning av snittverkets matarrotorer i avsnittet Använda balpressen.

Justera balpressen:

1. Justera pickupens stödhjul. Se Justera pickupens stödhjul i detta avsnitt.
2. Justera avlastningsfjädern på pickupen. Se Justera pickupens avlastningsfjäder i detta avsnitt.
3. Justera strängdeflektorn eller stränghållarrullen. Se Justera strängdeflektor (om så utrustad) eller Justera stränghållarrulle (om så utrustad) i detta avsnitt.
4. Montera nät- eller garnrullen. Se Fylla på nätrullen eller Fylla på garnlådan samt Dra garnet från garnlådan till garnarmarna (rörarmar) eller Dra garnet från garnlådan till garnarmarna (justerbara armar) i avsnittet Förbereda balpressen.

Så här smörjer du balpressen:

1. Fyll på det automatiska smörjsystemet. Se Efter behov: Byt ut patronen i det automatiska smörjsystemet (om utrustad med en pump av patrontyp) i avsnittet Smörjning och underhåll.
2. Fyll på oljebehållaren för kedjesmörjningssystemet. Se Efter behov: Fylla på behållaren för

kedjeoljesmörjssystemet i avsnittet Smörjning och underhåll.

Ställa in balmonitorns funktioner:

1. Ställ in baldiametern. Se Ställa in baldiameter i avsnittet Funktionspanelen "Använda balpressen".
2. Justera baltätheten. Se Justera baltätheten i avsnittet Använda balpressen i funktionspanelen.
3. Välj lindningssystem. Se Välja bindningssystem i avsnittet Körning.
4. Välj garnlindningens startläge. Se Välja startsätt för lindning i avsnittet Funktionspanelen "Använda balpressen".
5. Justera nät- och garnbindningssystemet. Se Justera nätlindning och Justera garnlindning i avsnittet Använda balpressen i funktionspanelen.
6. Justera baldiameter och baltäthet för mjuk balkärna. Se Använda systemet för mjuk balkärna i avsnittet Använda balpressen i funktionspanelen.
7. Välj antalet matarrotorer i snittverket (om så utrustad). Se Funktion för in- eller utfällning av snittverkets matarrotorer i avsnittet Använda balpressen i funktionspanelen.
8. Välj kund- och fältnummer. Se Kund- och fälträknare i avsnittet Funktionspanelen "Använda balpressen".

I början av pressningen:

VIKTIGT: När monitorn är avstängd under en längre tid kommer bakluckans spärr att släppa. Bakluckan måste spärras igen före pressning.

1. Höj och stäng sedan bakluckan. Kontrollera att bakluckan är korrekt spärrad.
2. Kontrollera att det nedfällbara knivbordet står i höjt läge. Se Beskrivning av balpressens huvudmeny i avsnittet Använda balpressen i funktionspanelen.

ga87848,1682584128416 -67-16JUN23-1/1

Rengöra maskinen för att förhindra brand

 **WARNING:** Koppla ur kraftuttaget, ansätt traktorns parkeringsbroms, stäng av motorn och tag ur nyckeln innan något arbete påbörjas på maskinen. Vänta tills alla rörliga delar har stannat.

VIKTIGT: Trycksatt vatten kan skada varningsskyltar, cylindrar, tätningar och rullager.

Undvik att rikta högtrycksstrålen mot varningsskyltar, cylindrar, tätningar och rullager.

Använd tryckluft för att rengöra maskinen.

För att minska risken för brand ska maskinen rengöras flera gånger per dag utifrån pressningsomständigheterna.

Ta bort materialansamlingar och annat skräp för hand eller med lämpligt verktyg, i synnerhet i närheten av lager och rörliga delar.

t81334,1687246489709 -67-20JUN23-1/1

Vidta följande åtgärder vid brand

Avbryt balpressningen omedelbart om lågor, rök, bränd lukt eller konstiga ljud upptäcks.

! VARNING: Riskera inte personskada. Brända däck och varm gas som läcker ut kan leda till plötsliga explosioner. Undvik brännskador och att andas in röken. Försök inte släcka eld som fått fäste, flytta dig istället från elden.

Om branden kan släckas eller hållas under kontroll på ett säkert sätt, fortsätt försiktigt och följ dessa riktlinjer.

1. Ställ traktorn i motvind i förhållande till balpressen så att flammorna inte kan nå traktorn.
2. Öppna balpressluckan, mata ut all gröda från balkammaren och kör bort från materialet.
3. Koppla ur kraftuttaget, lägg i parkeringsbromsen, stäng av traktorns motor och ta ur nyckeln.
4. Dra ur dragsprinten, koppla loss säkerhetskedjorna, koppla loss elkablarna.
5. Kör bort traktorn från balpressen (låt drivaxeln och hydraulanslutningarna dra fritt).
6. Ring brandkåren och berätta var du befinner dig.
7. Stå inte under den öppna bakluckan. Den kan falla ner om balpressen brinner.
8. Stå mot vindens riktning, följ instruktionerna på brandsläckaren när du kommer åt den.



TS227 —UN—15APR13

CC03745,000114C -67-25SEP14-1/1

Pressning

Strängstorlek

Jämna, enhetliga balar erhålls bäst med strängar som antingen är lika breda som pickupen eller smala strängar som är lika med eller mindre än halva pickupbredden.

Undvik strängar som är ett mellanting av de två. Strängarna bör inte vara ett mellanting av de två eftersom material hela tiden matas till pickupens mitt när pressen körs i sick-sack för att förse sidorna med material. Det ger mer material i balens mitt än vid kanterna. Resultatet blir tunnformade balar med låg täthet vid balkanterna och hög täthet i mitten.

Pressning av hö

Materialet kan förberedas på flera olika sätt, beroende på önskemål och tillgänglig utrustning. Bästa resultat erhålls när det skärs, bearbetas och räfsas till lämplig storlek strängar. Då kan föraren sick-sacka från sida till sida så att materialet matas in jämnt i pressen och balarna blir kompakta och enhetliga. Se "Strängstorlek" ovan.

Är vattenhalten för hög kan balarna ruttna.

Är vattenhalten för låg kan bladförlust och sönderslagning förekomma.

Det skurna materialet ska vara så långt som möjligt. För de flesta grödor gäller att längre material är lättare att pressa. Balytan blir slätare och balarna mera vattenbeständiga.

Överbearbeta inte materialet, särskilt inte baljväxter, som alfalfa och klöver.

Överbearbetning resulterar i förluster genom att bladen torkar för snabbt och bryts av där de skadats. Om balarna ska förvaras utomhus kan svårt sönderslagna stjälkar medföra fuktabsorption.

Underbearbetning kan orsaka förruttnings, särskilt vid pressning av grödor med kraftiga stjälkar.

OBS: Onormalt torrt, glättat material, som man ibland finner bland majsstjälkar, vissa gräsarter och olika sädeslag kan pressas, förutsatt att materialet är långt nog för att hålla samman balen.

Pressning av ensilage

Materialet kan skäras och bearbetas med normal utrustning såsom slåttermaskin, rotorslåtterkross och rotorhövändare.

Gör enhetliga strängar. Strängen bör helst vara platt och välfylld. Bästa resultat för konservering får man om torrsubstansen är mellan 40 och 50 %.

Pressning av halm

Om möjligt bör man vid tröskning spannmål se till att halmen inte trasas sönder för mycket i tröskverket. Rör inte till strängen före pressningen om halmen redan är mycket torr och kort. En lagom stor, välfylld sträng från en stor tröska ger bättre resultat än en mycket liten sträng.

OUC006,0001A54 -67-03APR13-1/1

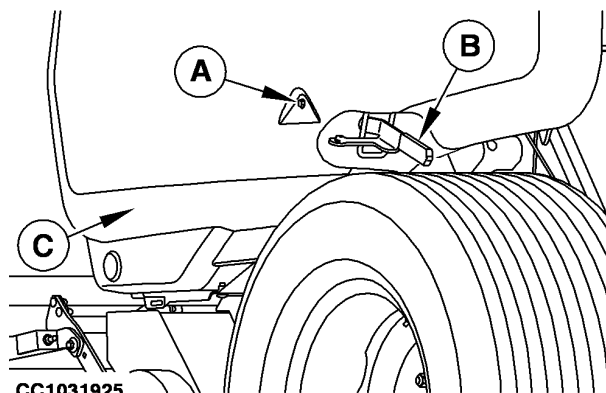
Öppning och stängning av sidolucka

1. Vrid låset (A).
2. Dra i spärren (B).
3. Öppna sidoluckan (C).

Dra i sidoluckan efter att den stängts för att kontrollera att den är låst.

A—Spärr
B—Spärr

C—Lucka



CC1031925 —UN—30NOV09

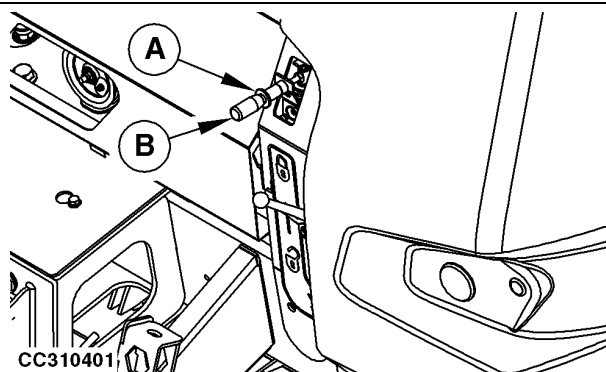
GA87848.0000474 -67-24OCT17-1/1

Bakluckans spärrventil

! VARNING: Innan du arbetar inuti eller runt balpressen med en öppen baklucka, måste spärrhaken (B) flyttas till låst läge genom att dra spärrhysan (A). Av säkerhetsskäl ska luckan alltid spärras i öppet läge. Lämna aldrig balpressen obevakad med bakluckan öppen.

VIKTIGT: Kör aldrig med luckan öppen med en hastighet som är högre än 2 km/h (1,2 mph). Bakluckan kan skadas.

Lås spärren genom att dra i hysan (A) och ställa spaken (B) i det låsta läget. Bakluckan kan låsas i vilket läge som helst med hjälp av bakluckans spärrventil.



A—Låsbussning

B—Bakluckans låsspak

CC310401 —UN—18APR17

ga87848.1682585111254 -67-27APR23-1/1

Använda låsventil för snittverkets knivar

Maskin utrustad med snittverk med 13 knivar:

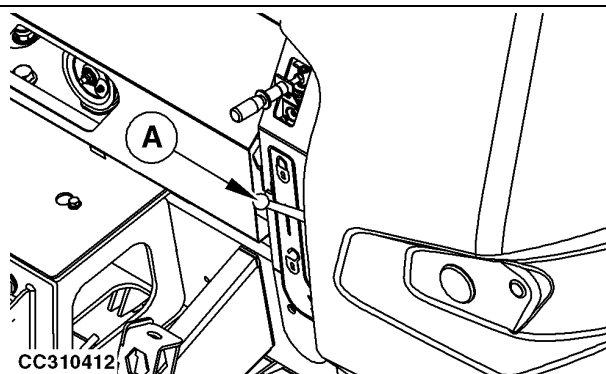
Flytta låsspaken (A) för att låsa snittverkets knivar i aktuellt läge.

Maskin utrustad med snittverk med 25 knivar:

Flytta låsspaken (A) för att låsa snittverkets båda knivuppsättningar i aktuellt läge.

OBS: Det rekommenderas inte att arbeta med knivuppsättningar 1 och 2 utfällda samtidigt. Färdhastigheten måste då minskas.

A—Låsspak



CC310412 —UN—18APR17

GA87848.00010F4 -67-01FEB21-1/1

Justera avlastningsfjädern på pickupen

1. Lossa mutter (A).
2. Justera pickupens avlastningsfjäder genom att skruva in skruven (B) i fjäderpluggen till avståndet (C).

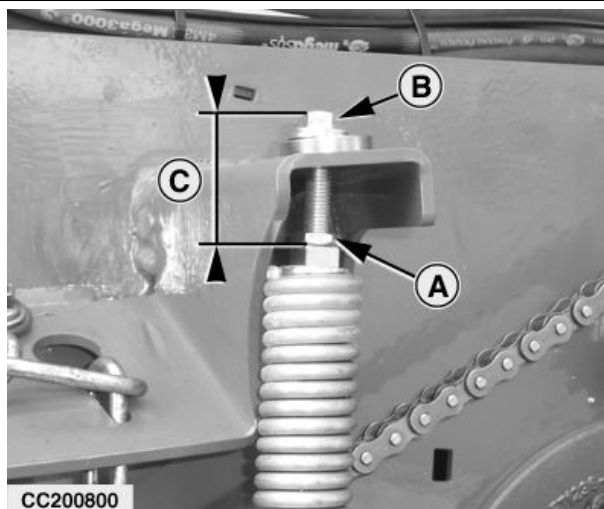
Specifikation

Avlastningsfjäder—Av-
stånd..... 49–53 mm
(1-15/16 in–2-3/32 in)

3. Låsmutter (A).
4. Upprepa detta på den motsatta sidan.

Med denna justering skall pickupen kunna sänkas ner helt. Om inte, ska skruven gängas ut en aning.

OBS: Om pickupen ska arbeta i annat läge än bottenläget, måste fjäderkraften ökas för att erhålla tillräcklig avlastning.



A—Mutter
B—Skruv

C—Avstånd

ga87848,1670490078966 -67-11APR23-1/1

CC200800 —UN—12APR13

Ställa in pickupens stödhjul

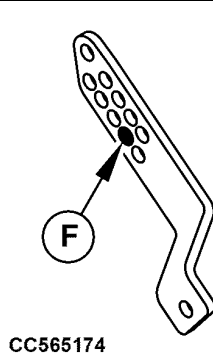
Beroende på gröda och fältförhållanden kan den initiala inställningen för justerratten för arbetsdjup behöva omprövas om det finns gröda kvar på marken eller om pickuptänderna går för nära marken. Justera till nästa tillgängliga hål efter behov.

Justera pickupens standardstödhjul:

1. Avlägsna snabbblåssprinten (A) och stiftet (E).
2. Välj ett hål (F) på stödet (B).

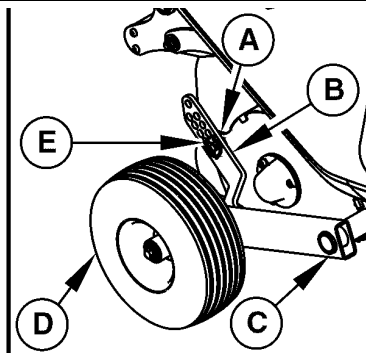
OBS: Hålet (F) som visas på bilden är det rekommenderade startläget.

3. Montera snabbblåssprinten (A) och stiftet (E).
4. Upprepa detta på den motsatta sidan.



CC565174

A—Snabbblåssprint
B—Stöd
C—Hjularm



D—Stödhjul
E—Stift

Fortsättning på nästa sida

ga87848,168017753351 -67-30MAR23-1/2

CC565174 —UN—13MAR23

Justera pickupens pivotupphängda stödhjul

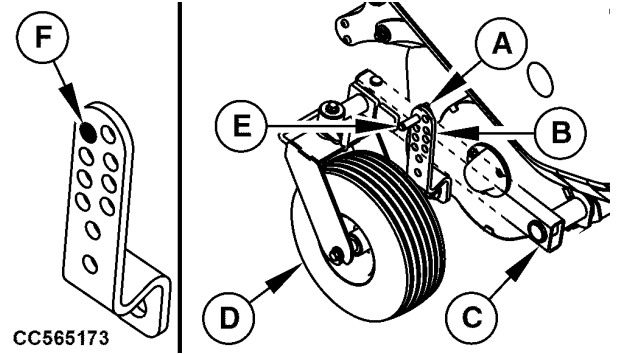
1. Avlägsna snabbblåssprinten (A) och stiftet (E).
2. Välj hålposition (F) på stödet (B).

OBS: Hålet (F) som visas på bilden är det rekommenderade startläget.

3. Montera snabbblåssprinten (A) och stiftet (E).
4. Upprepa detta på den motsatta sidan.

A—Snabbblåssprint
B—Stöd
C—Hjularm

D—Stödhjul
E—Stift
F—Hålposition



CC565173

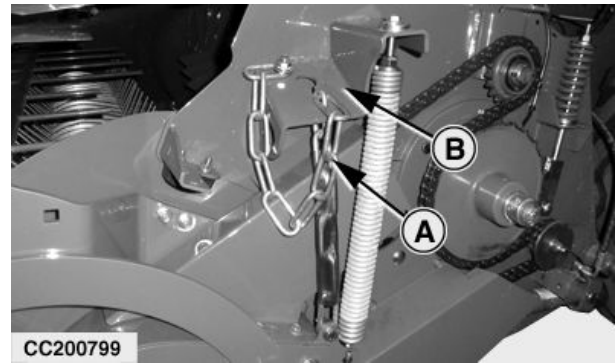
CC565173—UN—13MAR23

ga87848,1680177753351 -67-30MAR23-2/2

Justera pickupens nedåttopp

OBS: Stödhjulen måste användas som nedåttopp. Kedjan kan dock ersätta stödhjulen vid extremt svåra förhållanden

1. Hög pickupen till toppläge med hydrauluttagsspaken.
2. Ta bort kedjan (A) från fästet (B) på vänster sida.
3. Sänk ner pickupen till önskad höjd.
4. Fäst kedjan (A) i fästet (B) med minimalt antal länkar (A) hängandes.
5. Sänk ned pickupen till marken med hydraulspaken.
6. Kontrollera pickuphöjden.
7. Upprepa justeringen för att uppnå önskad höjd.



CC200799

A—Kedja

B—Hävarm

CC200799—UN—12APR13

ga87848,1682425584846 -67-25APR23-1/1

Justera strängdeflektorn (om så utrustad)

Justera höjden på strängdeflektorn (A) enligt följande:

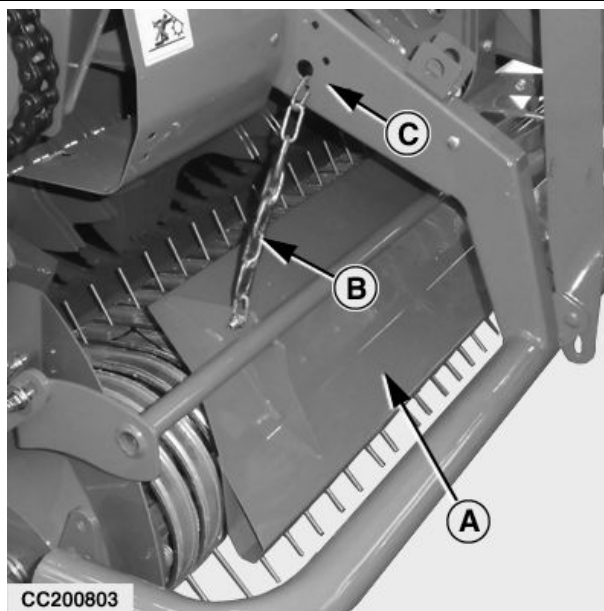
1. Justera pickuphöjden. Se Justera pickupens stödhjul i detta avsnitt.
2. Håll fast strängdeflektorn (A) för hand och ta sedan bort kedjan (B) från fästet (C) på båda sidor.
3. Placera strängdeflektorn (A) i lämpligt läge för att uppnå önskat avstånd mellan pickuppinnarnas spetsar och strängdeflektorn (A) beroende på strängstorlek.
4. Fäst kedjan (B) i fästet (C) som på bilden med minsta möjliga antal kedjelänkar (B) hängandes.

OBS: Kontrollera att antalet kedjelänkar (B) är lika på båda sidor.

5. Låt strängdeflektorn (A) falla ner.
6. Kontrollera höjden på strängdeflektorn (A) och upprepa proceduren vid behov.

A—Strängdeflektor
B—Kedja

C—Fäste



CC200803 —UN—12APR13

aysdijz,1684138522825 -67-15MAY23-1/1

Justering av roterande strängtillhållare (om sådan finns)

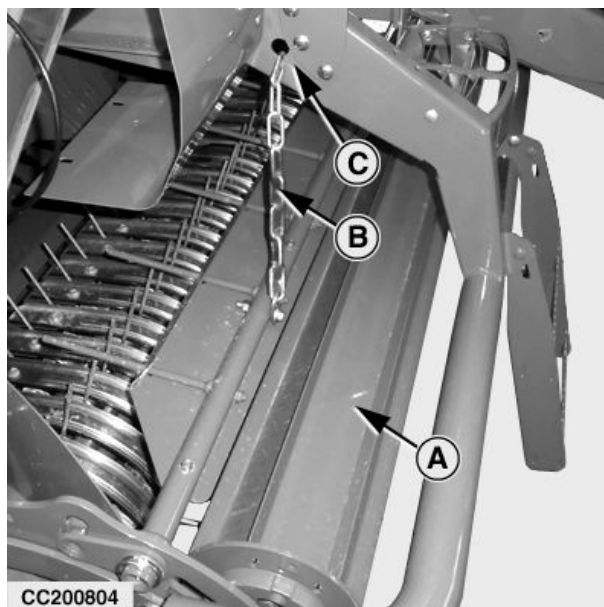
Justera den roterande strängtillhållarens (A) höjd enligt följande:

1. Hög pickupen till toppläge med hydraulspaken.
2. Ta loss kedjan (B) från fästet (C) på båda sidor.
3. Sänk pickupen långsamt tills den roterande strängtillhållarens (A) mitt och strängen är inriktade med varandra.
4. Fäst kedjan (B) i fästet (C) som visas, med minsta möjliga antal kedjelänkar (B) hängandes.

OBS: Kontrollera att antalet kedjelänkar (B) är lika på båda sidor.

5. Sänk ner pickupen helt.
6. Kontrollera strängtillhållarens (A) höjd, upprepa proceduren vid behov.

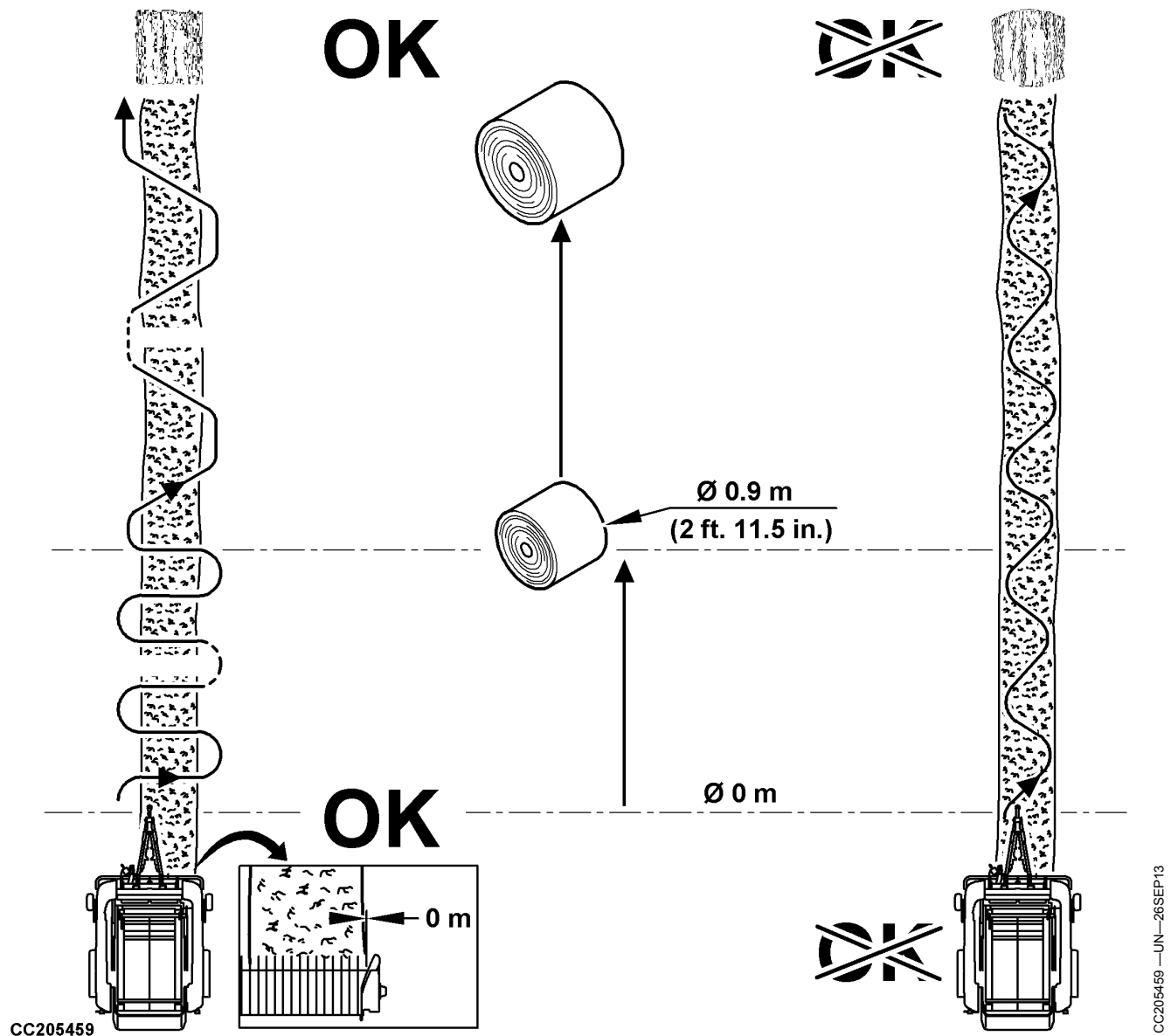
A—Roterande strängtillhållare C—Fäste
B—Kedja



CC200804 —UN—12APR13

OUC006,0001A56 -67-10APR13-1/1

Riktlinjer för pressning av välformade balar



1. Starta inmatningen av strängen.

OBS: När man balar i nedförsbacke ska man alltid mata in i nedströmssidan först. Se Manövrera balpressen säkert i backar i Säkerhetsföreskrifterna.

2. Kör snabbt över till strängens ena sida och kör ett antal meter. Mata in materialet så nära sidoväggen som möjligt och utan att lämna hö kvar på fältet.

OBS: Sicksackning från höger till vänster över strängen ska ske snabbt för en jämn inmatning vid balens båda sidor.

3. Kors snabbt strängen till den andra sidan och kör ett antal meter. Mata in materialet så nära sidoväggen som möjligt och utan att lämna hö kvar på fältet.

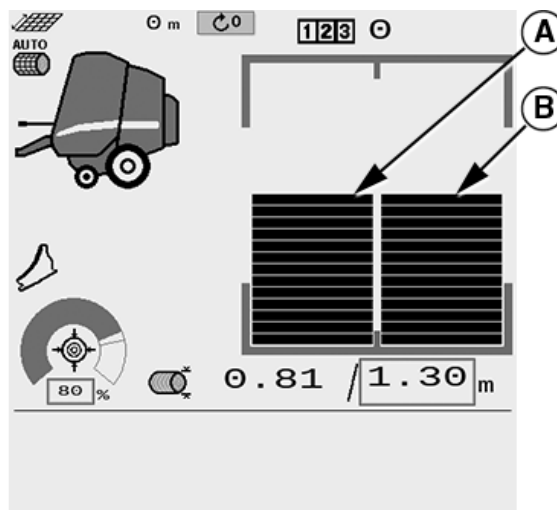
Fortsättning på nästa sida

†81334,1680854409427 -67-07APR23-1/2

CC205459 —UN—26SEP13

4. Kör snabbt åter tillbaka till andra sidan och mata in materialet så nära sidoväggen som möjligt. Fortsätt inmatningen på samma sätt tills balformsindikatorn (A) eller (B) på motsvarande sida av inmatningen höjer sig och balen har nått en diameter på 0,9 m (2 ft 11,5 in).
5. Kör sedan till den andra sidan genom att minska sicksackmönstrets frekvens över strängen tills balformsindikatorn (A) eller (B) aktiveras, beroende på inmatningssida.
6. Fortsätt på detta sätt tills symbolen för nästan full balstorlek visas. Avsluta sedan balen genom att mata in på ena sidan och se till att båda balformsindikatorerna ligger på samma höjd.

OBS: Om balformsindikatorerna visar felaktig information om balpressningen, se *Kalibrera balformspotentiometer RB321 och RB322 i avsnittet Service*.



CC571134

CC571134 —UN—11APR23

Strängar lika breda som pickupen:

Detta är den bästa strängbredden.

Strängen ska vara jämn och platt. En sträng som är upphöjd i mitten kommer att orsaka tunnformade balar.

Strängar som är lika breda som pickupen betyder att de inte behöver sicksackas eller korsas.

Smala strängar:

När balkärnan är formad (efter 2 till 3 meters (8 till 10 ft.) körning framåt) börjar man mata in material först till den ena och sedan till den andra sidan av pickupen.

Balar som formats på det här viset blir mera likformiga än om man kontinuerligt kör fram och tillbaka över strängen, så att problem med remspårning och eventuellt försvagade nät undviks.

A—Vänster balformsindikator B—Höger balformsindikator

Bäst är att arbeta med strängar lika breda som pickupen.

Medelstora strängar:

Om möjligt undvik medelstora strängar.

När föraren korsar en medelstor sträng för att mata in material till pickupens sidor fortsätter material att matas in till mitten. Då hamnar mer material i balens mitt än vid dess kanter. Genom att arbeta med strängar lika breda som pickupen undviker man tunnformade balar, problem med remspårning och eventuellt försvagade nät.

tl81334,1680854409427 -67-07APR23-2/2

Vid händelse av igensättning

Vid igensättning kan man prova någon av följande metoder:

- Höj pickupen så mycket som behövs.
- Minska varvtalet på traktorns kraftuttag.
- Minska arbetshastighet.

- Minska baltätheten efter behov.
- Minska inställningen för baldiameter.
- Göra större strängar (vid behov räfsa samman strängarna).
- Ersätt eventuellt brustna pickuppinnar.
- Det kan bli nödvändigt att minska antalet snittverksknivar eller montera av dem.

ga87848,1679048543742 -67-06APR23-1/1

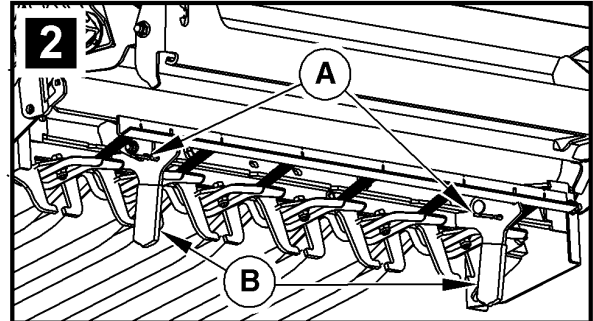
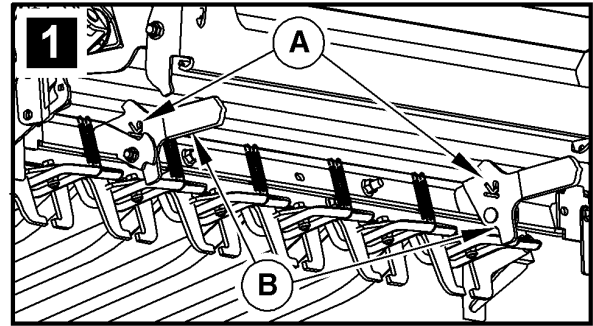
Ställa in nätledare baserat på fältförhållanden

Ställ in nätledaren baserat på fältförhållandena för att förhindra att den fastnar.

Gör så här:

1. Avlägsna stiften (A).
2. Ställ spakarna (B) lämpligt läge.
3. Montera stiften (A).

1—För torr gröda A—Stift
2—För våt och klibbig gröda B—Spak



CC334396

CC334396 —UN—30OCT17

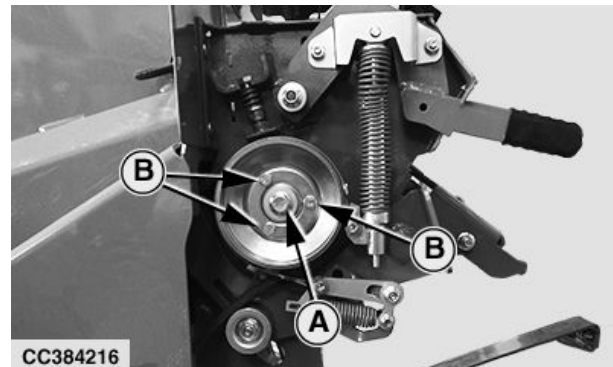
TL81334,0000FCE -67-07JUL21-1/1

Justera nätbindningens sträckning

För att justera av nätets sträckning, gör enligt följande:

1. Lossa skruvarna (A) och (B).

A—Fästskruv B—Fästskruv



CC384216

CC384216 —UN—03JUL19

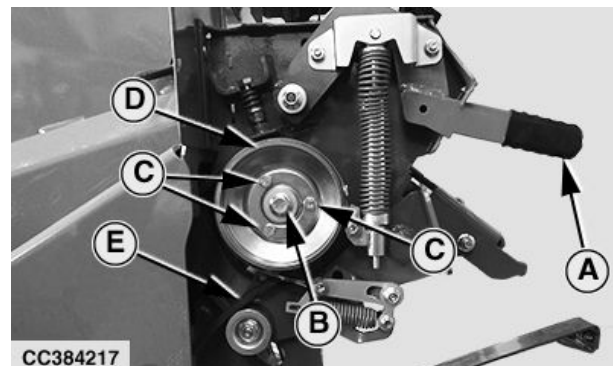
GA87848,0000CB6 -67-25JUN19-1/5

2. Ta bort skruven (B) med brickorna (C).
3. Lossa nätmatarrullens bromsspak (A). För spaken (A) nedåt och utåt och höj den sedan för att frigöra bromsen.

OBS: När bromsen har frigjorts står spaken (B) kvar i det övre läget.

4. Demontera remskivan (D) och remmen (E).

A—Bromsspak D—Remskiva
B—Fästskruv E—Drivrem
C—Bricka



CC384217

CC384217 —UN—03JUL19

Fortsättning på nästa sida

GA87848,0000CB6 -67-25JUN19-2/5

5. Skruva loss skruvarna (B) och dela på remskivan (A).

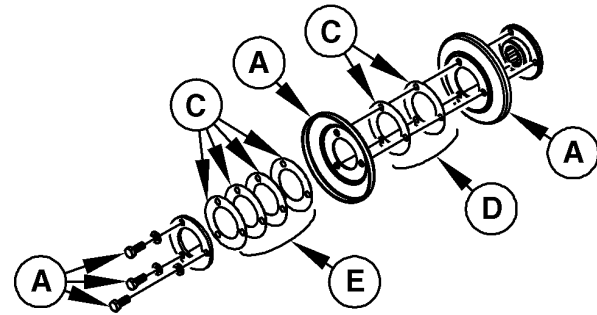
OBS: Anteckna vid demonteringen antalet shims (C) och dess lägen.

6. Nätets sträckning bestäms av antalet shims (C) i läge (D).

- För att öka nätets sträckning flytta shims (C) från läge (D) till (E).
- För att minska sträckningen flytta shims (C) från läge (E) till (D).

OBS: Fabriksinställning är två shims (C) i läge (D).

Montera ihop remskivan efter justeringen.



CC332540

A—Remskiva
B—Fästskruvar
C—Shims

D—Justeringsläge
E—Förvaringsläge

CC332540—UN—04OCT17

GA87848,0000CB6 -67-25JUN19-3/5

7. Montera tillbaka remskivan (D) och remmen (E).

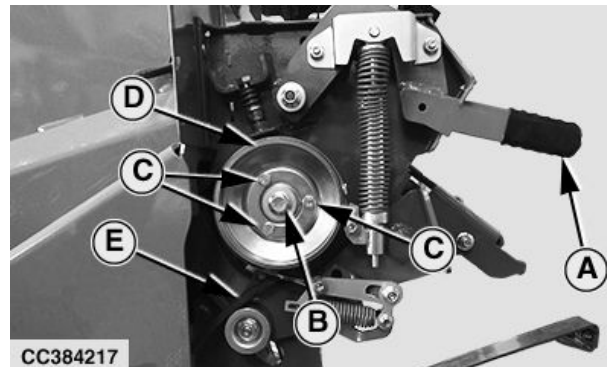
8. Dra åt nätmatarrullens bromsspak (A).

Dra spaken (A) uppåt och utåt och sedan nedåt.

9. Montera skruven (B) med brickorna (C).

A—Bromsspak
B—Fästskruv
C—Bricka

D—Remskiva
E—Drivrem



CC384217

CC384217—UN—03JUL19

GA87848,0000CB6 -67-25JUN19-4/5

10. Dra åt skruvarna (B).

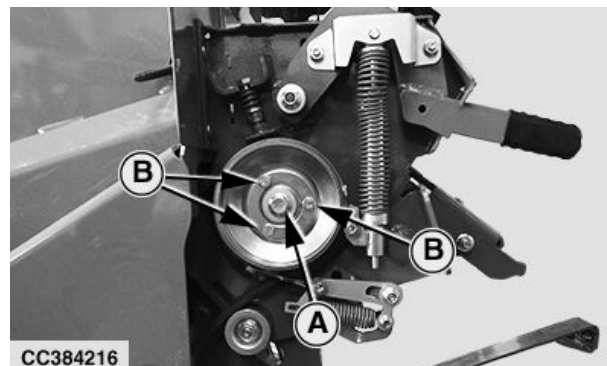
11. Dra åt skruven (A) till angivet åtdragningsmoment.

Specifikation

Skruv, nätbindningssystemets remskiva—Åtdragningsmoment..... 140 Nm
(103 lb-ft)

A—Fästskruv

B—Fästskruv



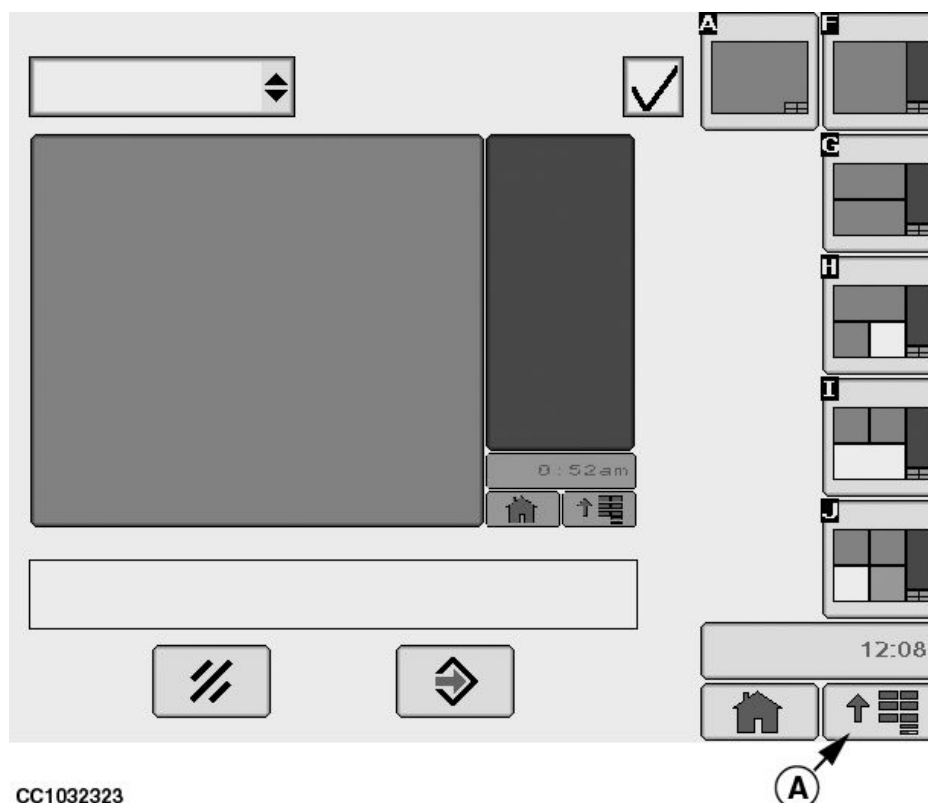
CC384216

CC384216—UN—03JUL19

GA87848,0000CB6 -67-25JUN19-5/5

Använda balpressen i funktionspanelen

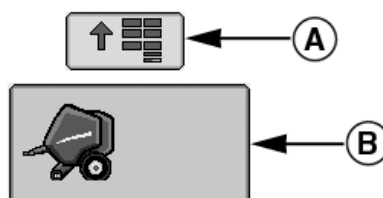
Åtkomst till balpressens program



CC1032323

GreenStar 2600-displayen visas

CC295830 —UN—22SEP16



CC295830

Åtkomst till balpressens program

A—Funktionsknapp eller knapp på displaymenyn

B—Funktionsknapp i balpressprogram

OBS: John Deere monitorerna startar automatiskt när man vrider på tändningsnyckeln.

Första gången balpressen ansluts till monitorn efter en programuppdatering, måste man vänta tills programmet har laddats (8 till 10 minuter).

Om balpressprogrammet inte visas automatiskt, välj displaymenyns funktionsknapp eller knapp (A), och välj sedan funktionsknapp (B).

OBS: Mer information om displayen finns i monitorns instruktionsbok.

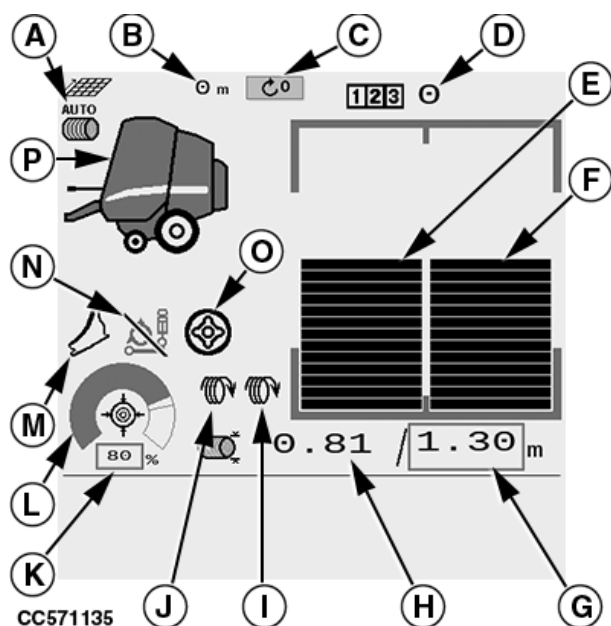
JC87117,0000283 -67-28NOV16-1/1

Måttenheter

I balpressprogrammet beror måttenheterna på displayinställningarna. I monitorns instruktionsbok ser du hur du väljer måttenheter.

OUCC006,00015A0 -67-15DEC09-1/1

Beskrivning av monitorn för balpressens huvudsida



Skärmen med balpressens huvudsida och annan skärm

- A—Symbol för lindning
B—Räknare för nätlindningsförbrukning
C—Knapp för återställning av räknare för nätlindningsförbrukning
D—Aktuell balräknare för fältet

- E—Vänster balformsindikator
F—Höger balformsindikator
G—Balens måldiameter
H—Balens faktiska diameter
I—Symbol för högra garnskivans status

- J—Symbol för vänstra garnskivans status
K—Inställning för baltäthetsstryck
L—Baltäthetsindikator
M—Symbol för status för snittverkets matarrotorer

- N—Symbol för det nedfällbara knivbordets läge
O—Symbol för status för mjuk balkärna
P—Balpressens status

OBS: Skärmens utseende kan ändras beroende på monitor.

Med hjälp av huvudmenyn kan du styra och övervaka balpressens huvudfunktioner medan du arbetar på fältet.

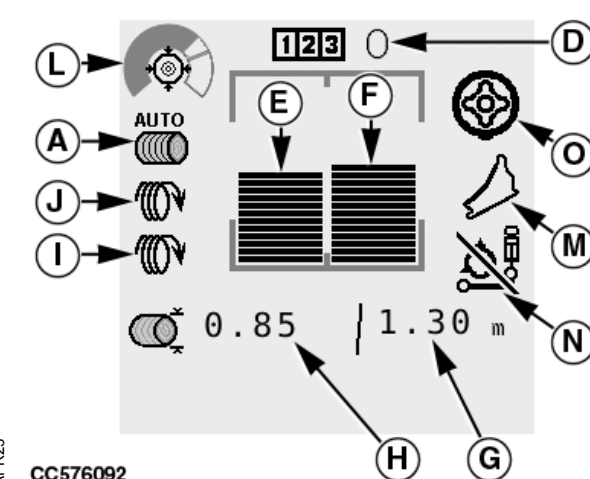
Lindningssymbolen (A) indikerar vald lindning: nätlindning, John Deere B-Wrap™-lindning eller garnlindning. Symbolen (A) indikerar vald lindning: Automatisk eller manuell. Symbolen (A) är överstruken om automatisk start för lindning har valts men inte finns tillgängligt. Se [Välja lindningssystem](#) och [Välja startläge för lindning](#) i detta avsnitt.

Räknaren för nätlindningsförbrukning (B) anger den faktiska förbrukningen för nätlindning. Räknarenheten är meter (m). Återställ räknaren (B) med funktionsknappen (C).

Balräknaren för aktuellt fält (D) anger totalt antal balar som pressats på det valda fältet. Se [Kund- och fälträknare](#) i detta avsnitt.

Balformsindikatorerna (E) och (F) gör att balformen kan visas på båda sidor. Se [Riktlinjer för pressning av välformade balar](#) i avsnittet [Använda balpressen – Allmänna ändamål och Pressa en bal med balformsindikatorerna](#) i detta avsnitt.

Inmatningstangenten (G) används för att ställa in baldiametern. Se [Ställa in baldiameter](#) i detta avsnitt.



CC576092

Balpressens startsida med redskapsskärm 1100

CC571135 —UN—11APR23

CC576092 —UN—26APR23

Den faktiska baldiametern (H) anger den baldiameter som mäts upp under balformningen (värdet under 0,8 m (2 ft 7-1/2 in) visas ej).

Symbolerna (I) och (J) används för att övervaka rotationen av garnskivorna och visar om garnet matas fram under garnlindningsförloppet. Symbolerna (I) och (J) visas inte om givarna för garnskivorna är avaktiverade. Se [Justera garnlindningen](#) i detta avsnitt.

Inställningen för baltäthetsstryck (K) används för att ställa in den önskade baltätheten. Baltäthetsindikatorn (L) visar det relativa trycket i balkammaren. Se [Justera baltäthet](#) i detta avsnitt.

Symbolen (M) anger positionen för snittverkets matarrotorer: infälld eller utfälld. Symbolen (M) är överstruken om ingen av snittverkets matarrotorer är utfälld. Se [Funktion för in- eller utfällning av snittverkets matarrotorer](#) i detta avsnitt.

Symbolen för nedfällbar knivbotten (N) visar att knivbotten är nedfälld. När det nedfällbara knivbordet sänks ner visas symbolen (N) tills det nedfällbara knivbordet höjs. När det nedfällbara knivbordet är höjt visas inte symbolen (M). Se [Koppla ur pickup](#) i detta avsnitt.

Symbolen (O) visas endast om funktionen för mjuk balkärna är aktiverad. Se [Använda system för mjuk balkärna](#) i detta avsnitt.

Fortsättning på nästa sida

†181334,1680855079511 -67-23MAY23-1/2

Balpressens status (P) används för att övervaka balstorleken, lindningsprocessen och bakluckans läge.

John Deere B-Wrap är ett varumärke som tillhör Tama Plastic Industry

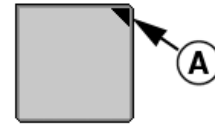
†181334,1680855079511 -67-23MAY23-2/2

Beskrivning av funktionsknappar

CC1032341 —UN—15JAN10

Med funktionsknapparna i balpressens program kan man navigera, starta en process eller aktivera och avaktivera en tillhörande funktion.

OBS: Vissa funktionsknappar har en triangel (A) uppe i högra hörnet. Triangeln (A) visar att en ny sida visas när funktionsknappen aktiveras.



CC1032341

A—Varningstriangel

OUCC006,00015C0 -67-15JAN10-1/1

Funktionsknapparnas respektive funktion i funktionspanelen för balpressen

CC277965 —UN—22SEP16

Funktionsknapp, "Huvudsida".

Denna funktionsknapp tar dig direkt till balpressprogrammets huvudmeny. Se [Beskrivning av balpressens startsida](#) i den här sektionen.

OBS: Denna funktionsknapp finns på alla sidorna i balpressprogrammet.



CC277965

†181334,1680855907495 -67-23MAY23-1/34

Funktionsknapp för mjuk balkärna.

Se [Använda system för mjuk balkärna](#) i detta avsnitt.

CC1031617 —UN—16SEP09



CC1031617

†181334,1680855907495 -67-23MAY23-2/34

Funktionsknapp, "Räknare".

CC324600 —UN—14SEP17

Se [Kund- och fälträknare](#) och [Säsongräknare och räknare för maskintotaler](#) i detta avsnitt.

OBS: Denna funktionsknapp finns på alla sidorna i balpressprogrammet.



CC324600

†181334,1680855907495 -67-23MAY23-3/34

Funktionsknapp, "Ta bort balar" och "Lägg till balar".

CC1031852 —UN—30SEP09

Se [Kund- och fälträknare](#) och [Säsongräknare och räknare för maskintotaler](#) i detta avsnitt.



CC1031852

Fortsättning på nästa sida

†181334,1680855907495 -67-23MAY23-4/34

Funktionsknapp, "Nollställa aktuell fälträknare".

CC324601 —UN—14SEP17

Se Kund- och fälträknare och Säsongsräknare och räknare för maskintotaler i detta avsnitt.



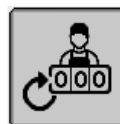
CC324601

ti81334,1680855907495 -67-23MAY23-5/34

Funktionsknapp för nollställning av kundräknare.

CC324602 —UN—14SEP17

Se Kund- och fälträknare och Säsongsräknare och räknare för maskintotaler i detta avsnitt.



CC324602

ti81334,1680855907495 -67-23MAY23-6/34

Funktionsknapp för nollställning av säsongsräknare.

CC324604 —UN—14SEP17

Se Kund- och fälträknare och Säsongsräknare och räknare för maskintotaler i detta avsnitt.



CC324604

ti81334,1680855907495 -67-23MAY23-7/34

Funktionsknapp för kund- och fälträknare.

CC324603 —UN—14SEP17

Se Kund- och fälträknare och Säsongsräknare och räknare för maskintotaler i detta avsnitt.



CC324603

ti81334,1680855907495 -67-23MAY23-8/34

Funktionsknapp för säsongs- och totalräknare.

CC324605 —UN—14SEP17

Se Kund- och fälträknare och Säsongsräknare och räknare för maskintotaler i detta avsnitt.



CC324605

ti81334,1680855907495 -67-23MAY23-9/34

Funktionsknapp för att starta nätlindningsförloppet.

CC321713 —UN—29JUN17

Se Manuell start av garnlindningsförlopp i detta avsnitt.



CC321713

Fortsättning på nästa sida

ti81334,1680855907495 -67-23MAY23-10/34

Använda balpressen i funktionspanelen

Funktionsknapp för start av garnlindningsförloppet för John Deere B-Wrap™.

CC334597 —UN—11DEC17

Se Manuell start av garnlindningsförlopp i detta avsnitt.



CC334597

John Deere B-Wrap är ett varumärke som tillhör Tama Plastic Industry

tt81334,1680855907495 -67-23MAY23-11/34

Funktionsknapp för start av garnlindningscykeln.

CC351782 —UN—29MAY18

Se Manuell start av garnlindningsförlopp i detta avsnitt.



CC351782

tt81334,1680855907495 -67-23MAY23-12/34

Funktionsknapp, "Stoppa garnlindningsförloppet".

CC1031890 —UN—19OCT09

Se Manuell start av bindningscykel i det här avsnittet.



CC1031890

tt81334,1680855907495 -67-23MAY23-13/34

Funktionsknapp, "Nätlindningens startläge".

CC321714 —UN—29JUN17

Se Välja startsätt för bindning i det här avsnittet.



CC321714

tt81334,1680855907495 -67-23MAY23-14/34

Funktionsknapp för John Deere B-Wrap™-lindningens startläge.

CC342456 —UN—31JAN18

Se Välja startsätt för bindning i det här avsnittet.



CC342456

John Deere B-Wrap är ett varumärke som tillhör Tama Plastic Industry

tt81334,1680855907495 -67-23MAY23-15/34

Funktionsknapp för garnlindningens startläge.

CC351783 —UN—29MAY18

Se Välja startsätt för bindning i det här avsnittet.



CC351783

Fortsättning på nästa sida

tt81334,1680855907495 -67-23MAY23-16/34

Funktionsknapp för lindningsinställningar.

CC351755 —UN—24APR18

Se Justera nätbindningen i det här avsnittet.



CC351755

†181334,1680855907495 -67-23MAY23-17/34

Funktionsknapparna "Dra in nätets elcylinder" och "Skjut ut nätets elcylinder".

CC1031854 —UN—30SEP09



CC1031854

†181334,1680855907495 -67-23MAY23-18/34

Funktionsknapp, "Hantering av nedfällbart knivbord och snittverkets matarrotorer".

CC1031618 —UN—16SEP09

Se Funktion för in- eller utfällning av snittverkets matarrotorer och Koppla ur pickup i detta avsnitt.



CC1031618

†181334,1680855907495 -67-23MAY23-19/34

Funktionsknapp, "Nedfällbart knivbord och snittverkets matarrotorer".

CC1031805 —UN—16SEP09

Se Rensa pickup i detta avsnitt.



CC1031805

†181334,1680855907495 -67-23MAY23-20/34

Funktionsknapp, "Nedfällbart knivbord".

CC1031806 —UN—16SEP09

Se Rensa pickup i detta avsnitt.



CC1031806

†181334,1680855907495 -67-23MAY23-21/34

Funktionsknapp, "Snittverkets matarrotorsats 1".

CC1031807 —UN—16SEP09

Se In- eller utfällningsfunktion för snittverkets matarrotor i detta avsnitt.



CC1031807

Fortsättning på nästa sida

†181334,1680855907495 -67-23MAY23-22/34

Funktionsknapp, "Snittverkets matarrotorsats 2".

CC1032652 —UN—24NOV10

Se In- eller utfällningsfunktion för snittverkets matarrotor i detta avsnitt.



CC1032652

tl81334,1680855907495 -67-23MAY23-23/34

Funktionsknappen "Inställningar".

CC277966 —UN—22SEP16

Se detta avsnitt, Använda balpressen i automatiskt baklämsläge och avsnittet Service i funktionspanelen för balpressen.



CC277966

OBS: Denna funktionsknapp finns på alla sidorna i funktionspanelen för balpressen.

tl81334,1680855907495 -67-23MAY23-24/34

Funktionsknapp, "Nästa sida" och "Föregående sida".

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

tl81334,1680855907495 -67-23MAY23-25/34

Funktionsknapp, "Felsökning av balpress".

CC1031614 —UN—16SEP09

Se avsnittet Service.



CC1031614

tl81334,1680855907495 -67-23MAY23-26/34

Funktionsknapp, "Ingångskontroll".

CC277969 —UN—22SEP16

Se Kontrollera sensorer och kontakter i avsnittet Service i funktionspanelen för balpressen.



CC277969

tl81334,1680855907495 -67-23MAY23-27/34

Funktionsknapp, "Utgångskontroll".

CC277970 —UN—22SEP16

Se Kontroll av elektrohydrauliska komponenter i sektionen Service.



CC277970

Fortsättning på nästa sida

tl81334,1680855907495 -67-23MAY23-28/34

Använda balpressen i funktionspanelen

Funktionsknapp, "Kalibrering av balpress".

CC1031658 —UN—16SEP09

Se avsnittet Service.



CC1031658

ti81334,1680855907495 -67-23MAY23-29/34

Funktionsknappen för kalibrering av garnlindningens elcylinder.

CC341041 —UN—08JAN18

Se Kalibrering av garnbindningens manöverdon MB421 i avsnittet Service.



CC341041

ti81334,1680855907495 -67-23MAY23-30/34

Funktionsknapp för kalibrering av baldiameter.

CC341042 —UN—09JAN18

Se Kalibrera baldiameterpotentiometer RB311 i avsnittet Service.



CC341042

ti81334,1680855907495 -67-23MAY23-31/34

Funktionsknapp för kalibrering av balform.

CC341045 —UN—09JAN18

Se Kalibrera balformspotiometrar RB321 and RB322 i avsnittet Service i balpressens funktionspanel.



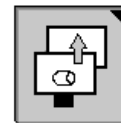
CC341045

ti81334,1680855907495 -67-23MAY23-32/34

Funktionsknapp för att välja virtuell terminal.

CC277988 —UN—22SEP16

Se Flytta balpressens program från den nuvarande virtuella terminalen (monitor) till en annan i sektionen Service i balpressens funktionspanel.



CC277988

ti81334,1680855907495 -67-23MAY23-33/34

Funktionsknapp, "Avancerade inställningar".

CC1034498 —UN—07JUL11

Kontakta en John Deere-återförsäljare.



CC1034498

ti81334,1680855907495 -67-23MAY23-34/34

Ställa in baldiameter

OBS: När John Deere B-Wrap™ bindningen är aktiverad får balarna inte framställas med större diameter än 1,70 m (68 tum) om ett fullgott skydd för fodermaterialet ska gå att garantera.

Denna inställning avgör vid vilken diameter som garnlindringsförloppet startar automatiskt.

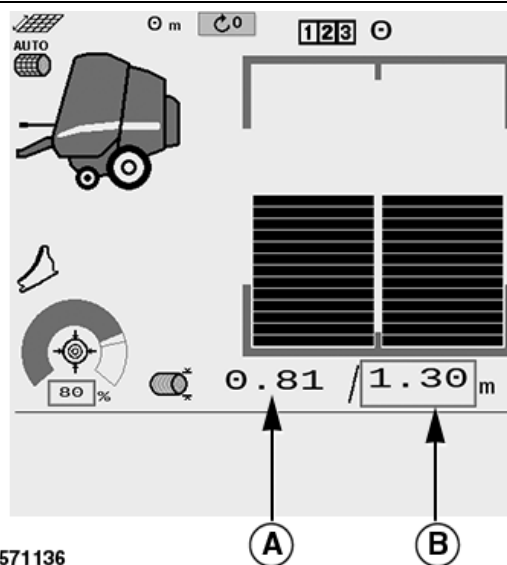
1. Välj inmatningstangenten (B) på huvudsidan och ange baldiametern:

- Från 1 till 1,63 m (2 ft 11-3/8 in. till 5 ft 5 in.) för balpress V451M.
- Från 1 till 1,83 m (2 ft 11-3/8 in. till 6 ft 0-7/8 in.) för balpress V451M.

Den faktiska baldiametern (A) gör att den uppmätta baldiametern kan övervakas under pressning.

OBS: Om baldiametern (B) ändras under pågående pressning tillämpas det nya värdet direkt.

John Deere B-Wrap är ett varumärke som tillhör Tama Plastic Industry



CC571136

A—Baldiameter (faktisk)

B—Baldiameter (önskad)

CC571136 —UN—11APR23

†81334,1680855927520 -67-01JUN23-1/4

2. Baldiametern kan även justeras på balpressens inställningssida. Tryck på funktionsknappen "Inställningar" på huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

†81334,1680855927520 -67-01JUN23-2/4

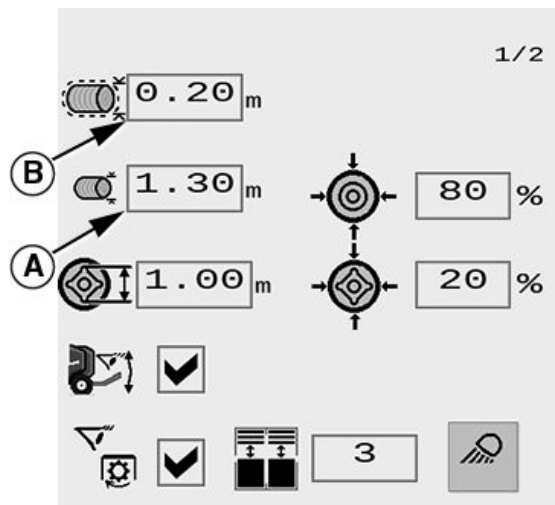
3. Välj inmatningstangenten (A) och ange baldiametern:

- Från 1 till 1,63 m (2 ft 11-3/8 in. till 5 ft 5 in.) för balpress V451M.
- Från 1 till 1,83 m (2 ft 11-3/8 in. till 6 ft 0-7/8 in.) för balpress V461M.

OBS: På balpressens inställningssida kan du använda inmatningstangenten (B) för att ställa in när alarmet ska lösas ut. Se Ställa in utlösning av alarm för nästan full i det här avsnittet.

A—Baldiameter

B—Förskjutning av säkerhetsvarning för nästan fullt



CC571137

Fortsättning på nästa sida

†81334,1680855927520 -67-01JUN23-3/4

CC571137 —UN—11APR23

4. Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

†181334,1680855927520 -67-01JUN23-4/4

Ställa in utlösning av alarm för nästan full

CC277966 —UN—22SEP16

Här justeras avståndet vid vilket symbolen för nästan full bal visas i fönstret, i förhållande till den inställda baldiametern.



CC277966

1. Tryck på funktionsknappen "Inställningar" på huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

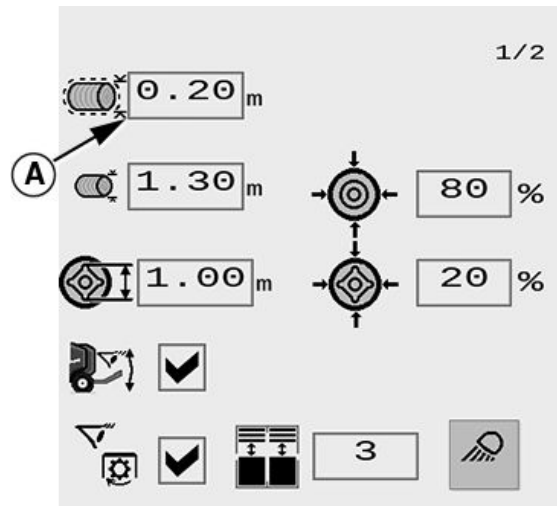
†181334,1680855945518 -67-11APR23-1/3

2. Välj inmatningsrutan (A) och ställ in ett avstånd från 0 till 0,3 m (0 till 11,8 tum).

OBS: Det fabriksinställda värdet är 0,2 m (7,9 tum).

Se Automatisk start av bindningscykel i det här avsnittet för mer information om symbolen för nästan full bal.

A—Förskjutning av säkerhetsvarning för nästan fullt



CC571138

CC571138 —UN—11APR23

†181334,1680855945518 -67-11APR23-2/3

3. Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

†181334,1680855945518 -67-11APR23-3/3

Välja lindningssystem

CC351755 —UN—24APR18

OBS: John Deere B-Wrap™ -bindningssystemet finns endast på balpressar som är utrustade med John Deere B-Wrap™-sats.

1. Klicka på funktionsknappen för lindningsinställningar på huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

John Deere B-Wrap är ett varumärke som tillhör Tama Plastic Industry



CC351755

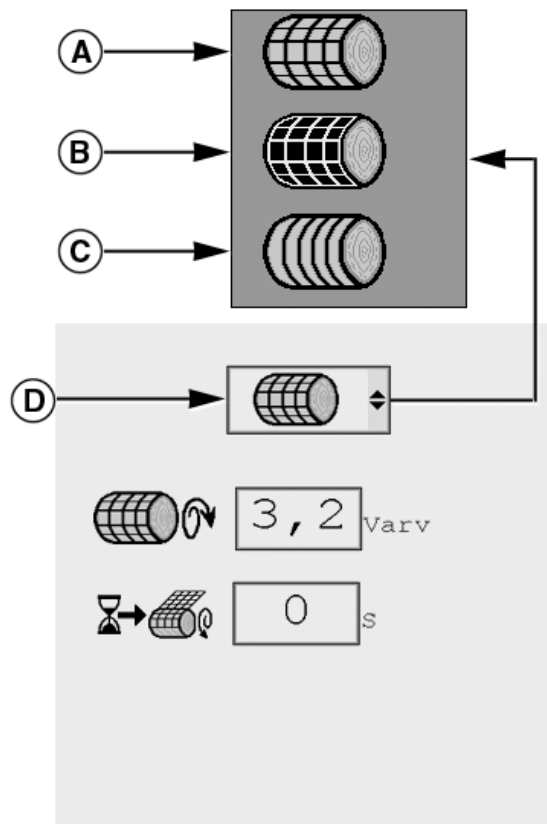
Funktionsknapp för bindningsinställningar

tl81334,1680855967352 -67-11APR23-1/4

2. Välj och aktivera lindningssystemets rullgardinsmeny (D). Välj önskat lindningssystem.

A—Nätlindningssystem
B—John Deere B-Wrap™-
lindningssystem

C—Garnlindningssystem
D—Val av lindningssystem



CC571139

John Deere B-Wrap är ett varumärke som tillhör Tama Plastic Industry

tl81334,1680855967352 -67-11APR23-2/4

3. Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

Fortsättning på nästa sida

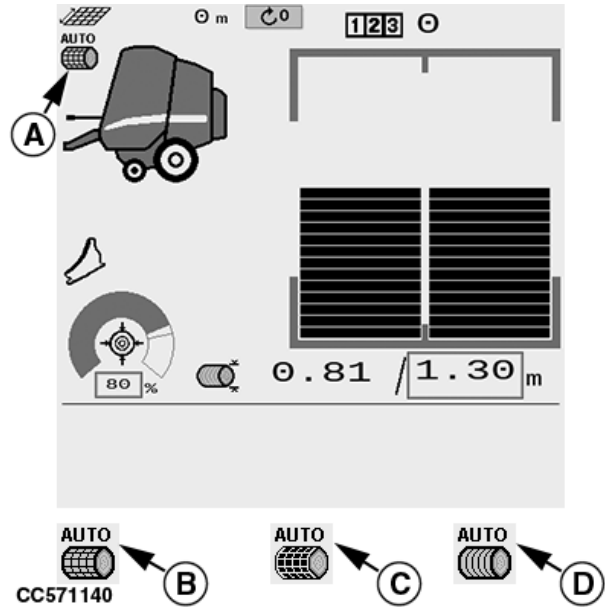
tl81334,1680855967352 -67-11APR23-3/4

4. I huvudmenyn visar symbolen (A) vilket lindningssystem som valts.

- Symbolen (B) visar att nätlindningssystemet har valts.
- Symbolen (C) visar att John Deere B-Wrap™-bindningssystemet har valts.
- Symbolen (D) visar att garnbindningssystemet har valts.

A—Symbol för lindningssystem
B—Symbol för nätlindning

C—Symbol för B-Wrap-lindning
D—Symbol för garnlindning



John Deere B-Wrap är ett varumärke som tillhör Tama Plastic Industry

t181334,1680855967352 -67-11APR23-4/4

CC571140 —UN—11APR23

Välja lindningens startläge

CC321714 —UN—29JUN17

1. På huvudsidan i funktionspanelen för balpressen väljer och aktiverar du funktionsknappen för nätlindningens startläge, John Deere B-Wrap™-lindningens startläge eller garnlindningens startläge för att kunna välja mellan automatiskt och manuellt läge.

OBS: Se Välja bindningssystem i det här avsnittet för att välja önskat bindningssystem.



CC321714

Funktionsknapp för nätlindningscykelns startläge

CC342456 —UN—31JAN18



CC342456

Funktionsknapp för John Deere B-Wrap™-bindningens startläge

CC351783 —UN—29MAY18



CC351783

Funktionsknapp för garnbindningens startläge

John Deere B-Wrap är ett varumärke som tillhör Tama Plastic Industry

Fortsättning på nästa sida

t181334,1680856195392 -67-05JUN23-1/2

2. Symbolen (A) indikerar valt startläge för lindningen.

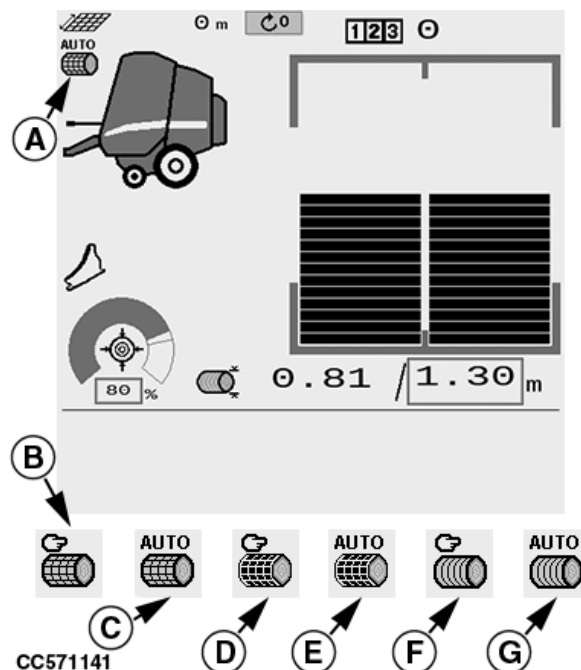
Om automatisk start har valts startar bindningscykeln automatiskt när den inställda baldiametern har uppnåtts. Se Automatisk start av lindningscykeln i detta avsnitt.

OBS: Symbolen (A) är överkorsad om automatisk start för bindning har valts men inte finns tillgänglig vid någon av följande förutsättningar:

- Den automatiska bindningscykeln är redan igång.
- Balpressens lucka är inte stängd och spärrad.
- En felkod som gäller bakluckan eller det valda bindningssystemet är aktiv.

Om manuellt läge har valts måste garnlindningsförloppet startas manuellt. Se Manuell start av garnlindningsförlopp i detta avsnitt.

A—Lindningens startläge	E—Automatisk start (B-Wrap-lindning)
B—Manuell start (nätlindning)	F—Manuell start (garnlindning)
C—Automatisk start (nätlindning)	G—Automatisk start (garnlindning)
D—Manuell start (B-Wrap-lindning)	



t181334,1680856195392 -67-05JUN23-2/2

Justera nätlindningen

CC351755 —UN—24APR18

OBS: Innan du justerar nätbindningssystemet, läs Välja bindningssystem i det här avsnittet för att se hur du väljer nätbindningssystemet.



CC351755

1. Klicka på funktionsknappen för lindningsinställningar på huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

Fortsättning på nästa sida

t181334,1680856211297 -67-11APR23-1/3

2. Ställ in nätbindningen så här:

a. **Antal nätvarv (A):**

Ange antalet nätvarv mellan 1,2 och 10 nätvarv i inmatningsrutan (A).

Rekommenderat minimiantal för nätvarv är 2,2.

Antalet nätvarv beror på grödan, skördeförhållanden (temperatur, grödans fuktighet), baltätheten och nätets tillverkare. Ställ in antalet nätlindningsvarv efter förhållandena på fältet.

OBS: För att säkerställa korrekt överlappning vid varje nätlindningsvarv rekommenderar vi användning av decimalvärden mellan X,3 och X,5.

Vid något av följande förhållanden ställer du in antalet nätlindningsvarv till minst 3,2:

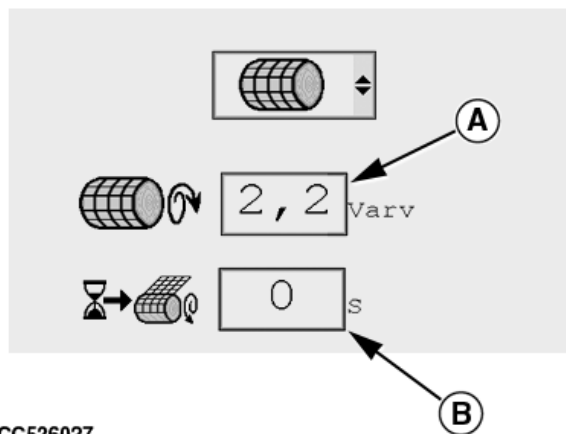
- Tätheten är över 65 %.
- Pressning av hö eller halm.

b. **Nätlindningsfördröjning (B):**

Ställ in nätlindningsfördröjningen på mellan 0 och 9 sekunder i inmatningsrutan (B).

Nätlindningsfördröjningen är tiden från det att indikeringen av bindningsstarten visas på monitorn till dess att nätcylindern aktiveras.

Nätlindningsfördröjningen ger föraren tid att stanna



CC526027

A—Antal nätlindningsvarv

B—Nätlindningsfördröjning

traktorns framåtrörelse och undvika att gröda fastnar mellan nätlagren.

OBS: Fabriksinställt värde är 0 sekunder.

†81334,1680856211297 -67-11APR23-2/3

3. Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

†81334,1680856211297 -67-11APR23-3/3

Justera B-Wrap-bindning

CC351755 —UN—24APR18

OBS: Se *Välja lindningssystem i detta avsnitt* för att se hur du väljer John Deere B-Wrap™-lindningssystem innan du justerar John Deere B-Wrap™-lindningssystemet.

1. Klicka på funktionsknappen för lindningsinställningar på huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

John Deere B-Wrap är ett varumärke som tillhör Tama Plastic Industry



CC351755

Fortsättning på nästa sida

†81334,1680856226121 -67-11APR23-1/5

2. Justera John Deere B-Wrap™-nätets skärlängd:

Tryck på knappen "PLUS" (C) eller "MINUS" (A) för att öka respektive minska nätets skärlängd efter VELCRO®. Justeringsindikatorn (B) visar den nuvarande inställningen.

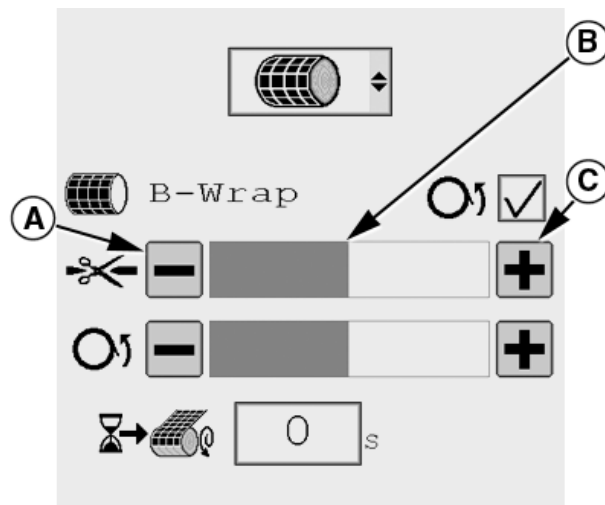
Nätet ska skäras av ca 25 cm (10 in.) efter VELCRO® (E).

A—MINUS-knapp för nätets skärlängd

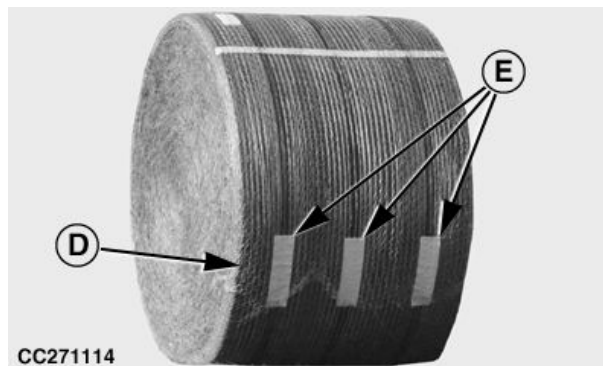
B—Justeringsindikator för nätets skärlängd

C—PLUS-knapp för nätets skärlängd

D—B-Wrap-nät
E—VELCRO



CC571142



John Deere B-Wrap är ett varumärke som tillhör Tama Plastic Industry
VELCRO är ett varumärke som tillhör Velcro Industries B.V.

Fortsättning på nästa sida

t181334,1680856226121 -67-11APR23-2/5

CC571142 —UN—11APR23

CC271114 —UN—26FEB16

3. Justera balinriktningshjälpen:

Kryssrutan (A) används för att aktivera eller inaktivera balorienteringshjälpen.

- Markera kryssrutan (A) för att aktivera balinriktningshjälpen.
- Markera inte kryssrutan (A) för att inaktivera balinriktningshjälpen.

För att säkerställa att balen är korrekt inriktad ska skarven (F) i John Deere B-Wrap™-materialet vara under metallremsan (E). Den idealiska positionen för John Deere B-Wrap™-materialets skarv (E) är kl. 3 med balen sedd från vänster sida. Skarven bör sitta på rätt ställe så att inget vatten kan rinna in i balen.

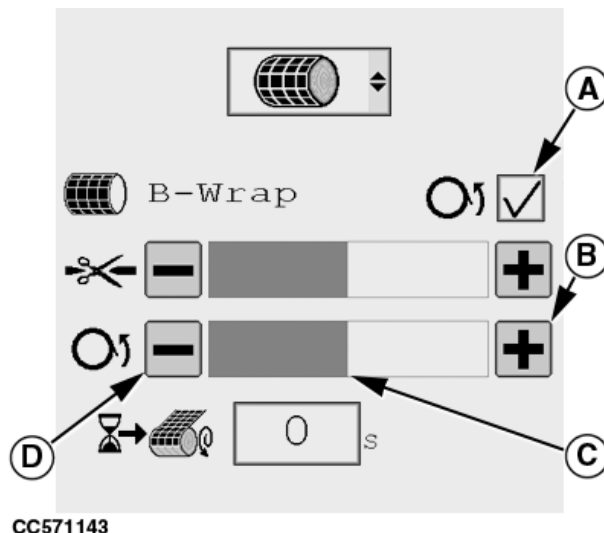
Justera John Deere B-Wrap™-materialets skarv (F) framåt (vriden moturs sett från balens vänstra sida) genom att öka värdet för balorienteringshjälpen med knappen "PLUS" (B).

Justera John Deere B-Wrap™-materialets skarv (F) bakåt (vriden medurs sett från balens vänstra sida) genom att minska värdet för balorienteringshjälpen med knappen "MINUS" (D).

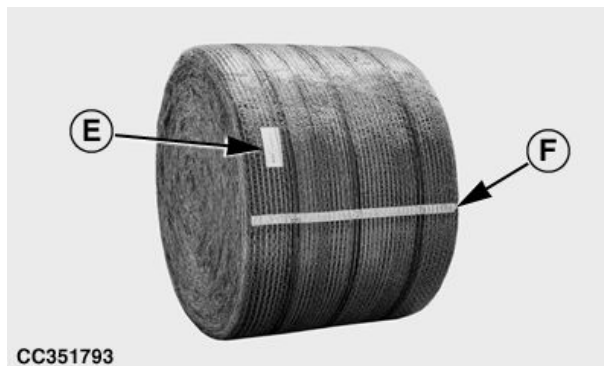
Justeringsindikatorn (C) för balinriktningshjälpen visar den nuvarande inställningen.

A—Kryssruta för balorienteringshjälp
B—PLUS-knapp för balorienteringshjälp
C—Justeringsindikator för balorienteringshjälp

D—MINUS-knapp för balorienteringshjälp
E—Metallremsa
F—Skarv i B-Wrap-materialet



CC571143



CC351793

John Deere B-Wrap är ett varumärke som tillhör Tama Plastic Industry

tl81334,1680856226121 -67-11APR23-3/5

4. John Deere B-Wrap™ Bindningsfördröjning (A):

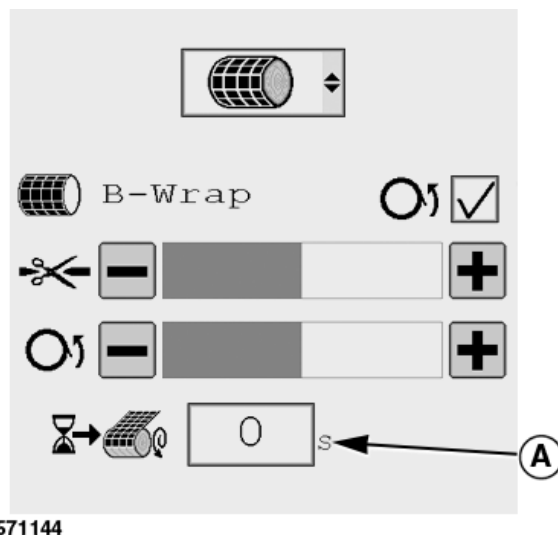
John Deere B-Wrap™-bindningsfördröjningen är tiden från det att indikeringen av bindningsstarten visas på monitorn till dess att nätets elcylinder aktiveras.

John Deere B-Wrap™ Nätbindningsfördröjningen ger föraren tid att stanna traktorns framåtrörelse och undvika att gröda fastnar mellan nätlagen.

Ställ in John Deere B-Wrap™ nätbindningsfördröjningen mellan 0 och 9 sekunder i inmatningsrutan (A).

OBS: Fabriksinställningen är 0 sekund.

A—John Deere B-Wrap-fördröjning



CC571144

John Deere B-Wrap är ett varumärke som tillhör Tama Plastic Industry

Fortsättning på nästa sida

tl81334,1680856226121 -67-11APR23-4/5

5. Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680856226121 -67-11APR23-5/5

Justera garnlindningen

CC351755 —UN—24APR18

OBS: Innan du justerar garnbindningssystemet, läs Välja bindningssystem i det här avsnittet för att se hur du väljer garnbindningssystemet.



CC351755

1. Klicka på funktionsknappen för lindningsinställningar på huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

Fortsättning på nästa sida

tl81334,1680856240763 -67-11APR23-1/3

2.

• **Garnavstånd (A):**

Ange ett värde mellan 2 och 20 cm (0-13/16 och 8 in.) med inmatningstangenten (A).

OBS: Vi rekommenderar att man ställer in garnavståndets värde (A) på 8 cm (3 tum) för all typ av gröda.

• **Antal lindningar på sidorna (B):**

Ange ett värde mellan 1 och 7 varv i inmatningsrutan (B).

• **Avstånd mellan bindningsändarna på sidorna (C):**

Ange ett värde mellan 8 och 25 cm (3 and 10 tum) i indatarutan (C).

• **Antal garnlindningar i mitten (D):**

Ange ett värde mellan 1 och 7 varv i inmatningsrutan (D).

• **Avstånd för garnöverlappning i mitten (E):**

Ange ett värde mellan 8 och 8 cm (0-13/16 och 3-1/8 in.) med inmatningstangenten (E). Denna inställning används inte.

Det finns två andra särskilda garnbindningslägen:

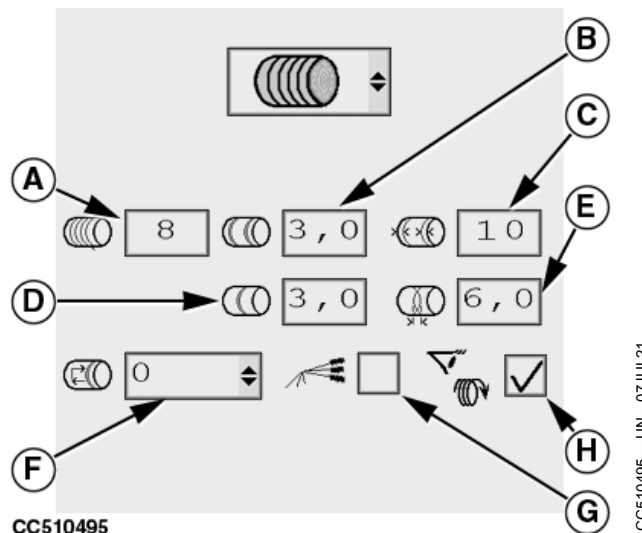
• **Bindningsläge med återgång (F):**

Ange önskat återgångsavstånd i listruta (F), 0 eller 20 cm (0 eller 8 tum). Ange inte återgångsavståndet till 40 eller 60 cm (16 eller 24 tum). Om återgångsavståndet anges som 0 avaktiveras läget. Detta läge används för att få fler garnrullar vid slutet av ballindningen och kan förhindra att garnet tvinnar upp sig. Efter att det förinställda antalet lindningar har utförts vid slutet av lindningen förs garnarmarna åter in mot mitten på balen, till det förinställda avståndet, varefter de dras tillbaka helt.

• **Bindningsläge för torr halm (G):**

Kryssrutan (G) används för att aktivera och avaktivera bindningsläget för torr halm. För att förhindra materialspill vid lindning av torr halm kan det bli nödvändigt att snabbt linda balen över hela bredden. I det här läget förflyttas garnarmarna med högsta hastighet från balens mitt till balkanten och sedan tillbaka till balens mitt. Därefter återgår garnarmarna till kanten, gör en paus för att göra det inställda antalet lindningar vid bindningsstarten och fortsätter att linda garnet enligt inställningen på monitorn.

3. Om du vill aktivera eller avaktivera garnindikatorernas sensorer använder du ruta (H). Om garnindikatorernas sensorer avaktiveras kan balpressen köras med en defekt sensor. Innan du avaktiverar den här funktionen ska du kontrollera sensorinställningen. Se Justera garnindikatorsensor SB421 och SB422 i sektionen Service.



A—Garnavstånd
B—Antalet garnlindningsvarv på sidorna
C—Avstånd mellan lindningsändarna på sidorna
D—Antalet garnlindningsvarv i mitten

E—Garnöverlappningsavstånd i mitten
F—Lindningsläge med återgång
G—Lindningsläge för torr halm
H—Givare för garnskiva

VIKTIGT: Garnindikatorsensorerna måste vara aktiverade. Att köra balpressen med avaktiverade garnindikatorssensorer kan orsaka funktionsfel. Kontakta din återförsäljare av John Deere för att byta defekta delar så snart som möjligt.

4. Tabellen visar rekommenderade inställningar:

Rekommenderade garnbindningsinställningar			
	Ensilage	Hö	Halm
Garnavstånd (A)	5 cm (2 tum)	5 cm (2 tum)	8 cm (3 tum)
Antal garnlindningar på sidorna (B)	4 varv	2 varv	3 varv
Avstånd mellan bindningsändarna på sidorna (C)	8 cm (3 tum)	8 cm (3 tum)	10 cm (4 tum)
Antal garnlindningar i mitten (D)	4 varv	2 varv	3 varv

Fortsättning på nästa sida

ti81334,1680856240763 -67-11APR23-2/3

5. Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680856240763 -67-11APR23-3/3

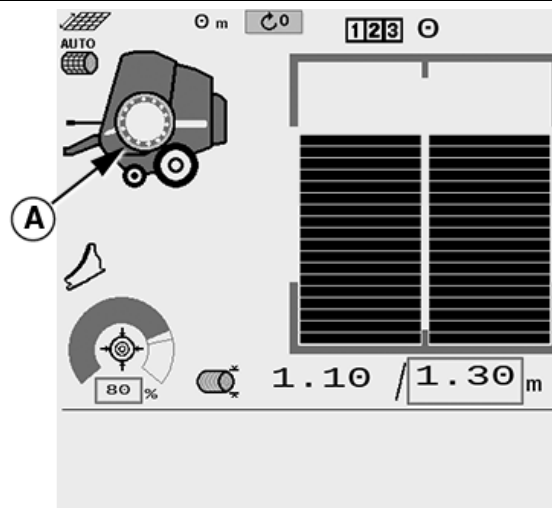
Automatisk start av garnlindningsförloppet

OBS: Bindningen måste stå i automatiskt startläge för att bindningscykeln ska kunna starta automatiskt. Se Välja startläge för lindning i detta avsnitt.

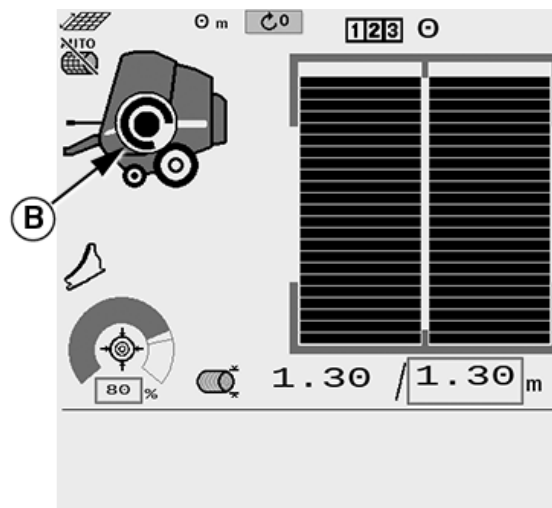
1. Strax innan inställd baldiameter är uppnådd visas symbolen för nästan full balstorlek (A) och det hörs två ljudsignaler från monitorn. Ställ in när larmet för nästan full ska utlösas. Se Ställa in utlösning av larm för nästan full i detta avsnitt.
2. När inställd baldiameter är uppnådd hörs en sammanhängande ljudsignal på 3 sekunder från monitorn. Stanna omedelbart traktorn. Symbolen för lindningsprocessen (B) visar att nät- eller garnlindningens elcylinder är i rörelse.

A—Symbol "Nästan full"

B—Symbol för lindningsprocessen



CC571145



CC571146

Fortsättning på nästa sida

tl81334,1680856261644 -67-05JUN23-1/4

CC571145 —UN—11APR23

CC571146 —UN—11APR23

3. När bindningscykeln är avslutad:

a. För balpress med aktiverad balinriktning (John Deere B-Wrap™):

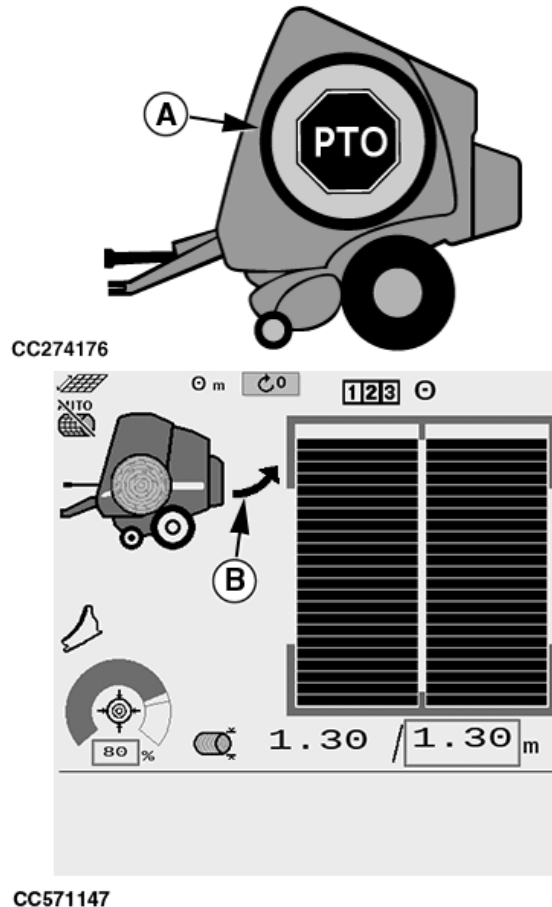
1. Tre korta ljudsignaler med en synlig nedräkning.
2. Koppla från kraftuttaget när symbolen Stoppa kraftuttaget (A) visas och en lång ljudsignal hörs.

b. Symbolen för ballossning (B) visas och monitorn piper fyra gånger.

4. Öppna balpressens baklucka med traktorns hydrauluttag för att lossa balpressen. Med hjälp av displayen kan föraren övervaka bakluckans läge.

A—Symbol för stoppa kraftuttaget

B—Symbol för balejektor



CC274176 —UN—29FEB16

CC571147 —UN—11APR23

John Deere B-Wrap är ett varumärke som tillhör Tama Plastic Industry

1181334,1680856261644 -67-05JUN23-2/4

5. Vid John Deere B-Wrap™-bindning visas ett informationsfönster när rullen är tom. Se [Laddning av nätrulle](#) i avsnittet Förberedelse av balpressen.



CC274178 —67—19APR16

John Deere B-Wrap är ett varumärke som tillhör Tama Plastic Industry

Fortsättning på nästa sida

1181334,1680856261644 -67-05JUN23-3/4

6. Om något problem uppstår under garnlindningsförloppet trycker du på funktionsknappen "Stoppa garnlindningsförloppet" för att avbryta garnlindningsförloppet och dra tillbaka nätets elcylinder.

CC1031890 —UN—19OCT09



CC1031890

tl81334,1680856261644 -67-05JUN23-4/4

Manuell start av garnlindningsförloppet

Ett automatiskt nät-, John Deere B-Wrap™- eller garnlindningsförlopp går alltid att starta manuellt.

OBS: Om bindningens startsätt är automatiskt, startar bindningscykeln automatiskt när den inställda baldiametern har uppnåtts. Se Automatisk start av bindningscykeln i det här avsnittet.

1. Starta ett automatiskt garnlindningsförlopp genom att trycka på funktionsknappen för start av nätlindningsförloppet, start av John Deere B-Wrap™-lindningsförloppet eller start av garnlindningsförloppet på huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

CC321713 —UN—29JUN17



CC321713

Funktionsknapp för start av nätlindningscykeln

CC334597 —UN—11DEC17



CC334597

Funktionsknapp för start av B-Wrap-bindningscykeln

CC351782 —UN—29MAY18



CC351782

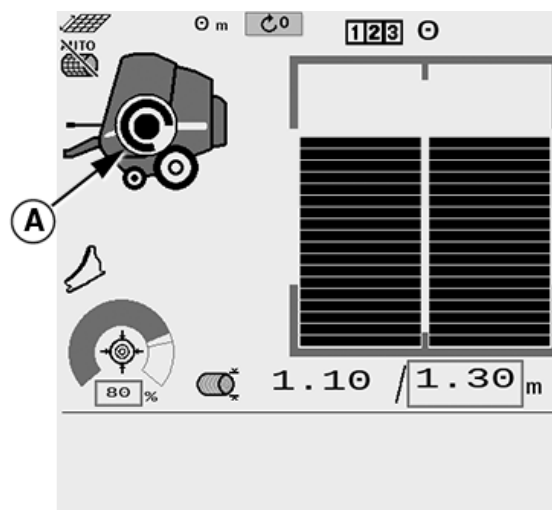
Funktionsknapp för start av garnbindningscykeln

John Deere B-Wrap är ett varumärke som tillhör Tama Plastic Industry

tl81334,1680856302224 -67-05JUN23-1/6

2. Med hjälp av symbolen för lindningsprocessen (A) går det att övervaka lindningscykeln.

A—Symbol för lindningsprocessen



CC571148

CC571148 —UN—12APR23

Fortsättning på nästa sida

tl81334,1680856302224 -67-05JUN23-2/6

3. Om något problem uppstår under garnlindningsförloppet trycker du på funktionsknappen "Stoppa garnlindningsförloppet" för att avbryta garnlindningsförloppet och dra tillbaka nätets elcylinder.

CC1031890 —UN—19OCT09



CC1031890

††81334,1680856302224 -67-05JUN23-3/6

4. När bindningscykeln är avslutad:

- a. För balpress med aktiverad balinriktning (John Deere B-Wrap™):

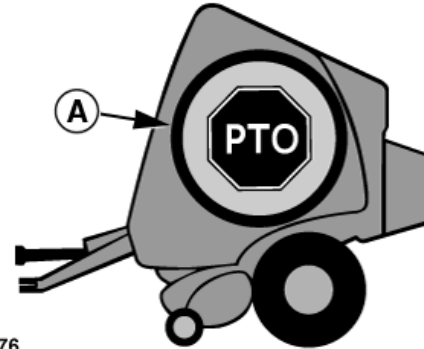
1. Tre korta ljudsignaler med en synlig nedräkning.
2. Koppla från kraftuttaget när symbolen Stoppa kraftuttaget (A) visas och en lång ljudsignal hörs.

- b. Symbolen för ballossning (B) visas och monitorn piper fyra gånger.

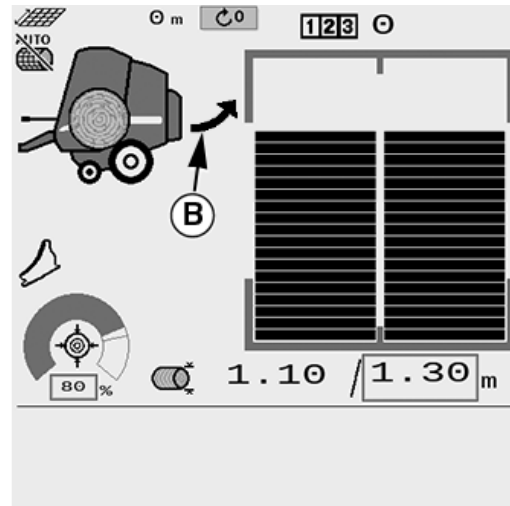
5. Öppna balpressens baklucka med traktorns hydrauluttag för att lossa balpressen. Med hjälp av displayen kan föraren övervaka bakluckans läge.

A—Symbol för stoppa kraftuttaget

B—Symbol för balejektor



CC274176



CC571149

CC274176 —UN—29FEB16

CC571149 —UN—12APR23

John Deere B-Wrap är ett varumärke som tillhör Tama Plastic Industry

Fortsättning på nästa sida

††81334,1680856302224 -67-05JUN23-4/6

6. Vid John Deere B-Wrap™-bindning visas ett informationsfönster när rullen är tom. Se Laddning av nätrulle i avsnittet Förberedelse av balpressen.



CC274178

John Deere B-Wrap är ett varumärke som tillhör Tama Plastic Industry

†81334,1680856302224 -67-05JUN23-5/6

CC274178 —67—19APR16

7. Om något problem uppstår under garnlindningsförloppet trycker du på funktionsknappen "Stoppa garnlindningsförloppet" för att avbryta garnlindningsförloppet och dra tillbaka nätets elcylinder.

CC1031890 —UN—19OCT09



CC1031890

†81334,1680856302224 -67-05JUN23-6/6

Använda system för mjuk balkärna

CC1031617 —UN—16SEP09

När systemet för mjuk balkärna är aktiverat använder solenoidventilen för proportionell täthet inställningen för mjuk balkärna fram till dess att diameterinställningen för mjuk balkärna har uppnåtts.

När balstorleken når det inställda värdet för kärndiameter använder magnetventilen för proportionell täthet inställningen för baltäthet. Resten av balen pressas med justerad baltäthet för formning av täta, fasta balar med ett kompakt, yttre skikt. Detta resulterar i en lägre täthet i balens kärna. Under rubriken "Justera baltäthet" i detta avsnitt kan du läsa mer om hur du justerar baltätheten.

Aktivera och inaktivera systemet för mjuk balkärna



CC1031617

1. Du kan aktivera systemet för mjuk balkärna genom att välja och aktivera funktionsknappen för mjuk balkärna på huvudmenyn i funktionspanelen för balpressen.

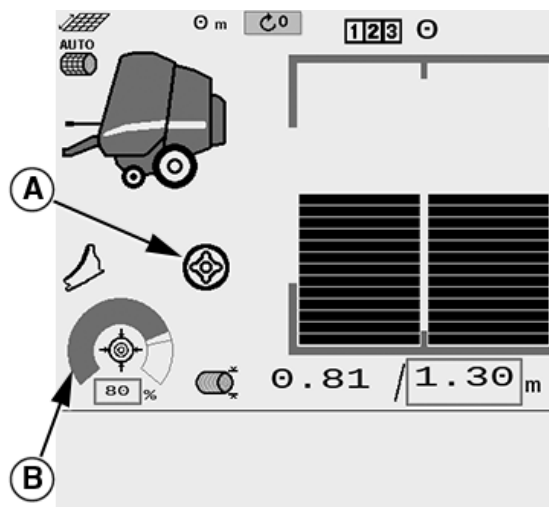
Fortsättning på nästa sida

†81334,1680856317832 -67-12APR23-1/5

2. Symbolen för mjuk balkärna (A) visas när systemet för mjuk balkärna är aktiverat.
3. Inaktivera systemet för mjuk balkärna genom att välja funktionsknappen för mjuk balkärna igen. Symbolen för mjuk balkärna försvinner (A).

OBS: Baltäthetsindikatorn (B) visar den hydrauliska remspänningens relativa oljetryck under balformningen.

A—Symbol för mjuk balkärna B—Baltäthetsindikator



CC571150

tl81334,1680856317832 -67-12APR23-2/5

CC571150 —UN—12APR23

Justera diameter och täthet för mjuk balkärna:

CC277966 —UN—22SEP16

1. Tryck på funktionsknappen "Inställningar" på huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.



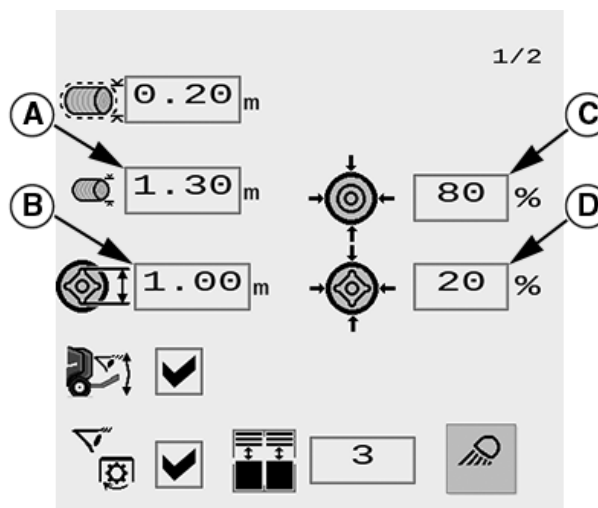
CC277966

tl81334,1680856317832 -67-12APR23-3/5

2. Tryck på inmatningstangenten (B) och ställ in önskad diameter för den mjuka balkärnan från 0,8 m (2 ft. 7.5 in.) upp till den inställda baldiametern (A).
3. Välj inmatningstangent (D) och ställ in önskad täthet för mjuk balkärna till ett värde mellan 0% (minimal täthet) och 100% (maximal täthet).

OBS: Fabriksinställningen är 20 %. Om du vill få en lägre täthet i balens mitt måste den inställda tätheten för mjuk balkärna (D) vara mindre än den inställda baltätheten (C).

A—Baldiameter C—Baltäthet
B—Diameter för mjuk balkärna D—Täthet för mjuk balkärna



CC574227

Fortsättning på nästa sida

tl81334,1680856317832 -67-12APR23-4/5

CC574227 —UN—12APR23

- Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tt81334,1680856317832 -67-12APR23-5/5

Justera balttätheten

CC277966 —UN—22SEP16

- Tryck på funktionsknappen "Inställningar" på huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.



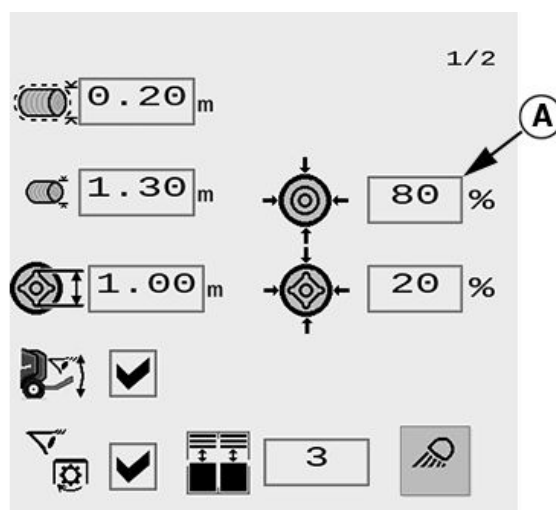
CC277966

tt81334,1680856375494 -67-12APR23-1/4

- Tryck på inmatningstangenten (A) och ställ in balttätheten till ett värde mellan 0 % (minimal täthet) och 100 % (maximal täthet).

OBS: Fabriksinställningen är 80 %. Om täthetstrycksensorn är defekt eller fränkopplad kan balttätheten inte ställas in till högre än 80 %.

A—Baltäthet



CC574228

CC574228 —UN—12APR23

tt81334,1680856375494 -67-12APR23-2/4

- Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

Fortsättning på nästa sida

tt81334,1680856375494 -67-12APR23-3/4

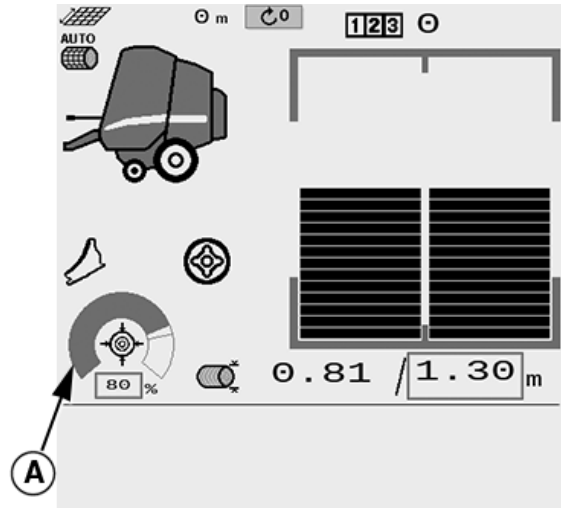
4. På huvudsidan visar mätaren (A) den hydrauliska remspänningens relativa oljetryck under balformningen.

OBS: Mätaren (A) kommer inte att visa en högre baltäthetsinställning förrän mer material matas in i pressen.

Indikatorn (A) förblir grön när balpressen arbetar inom normalt arbetstryckområde.

Indikatorn (A) växlar från grönt till rött så snart som pressen överskrider normalt arbetstryckområde. Minska baltätheten i detta fall.

A—Baltäthetsindikator



CC574229

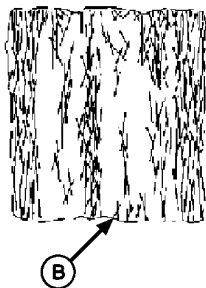
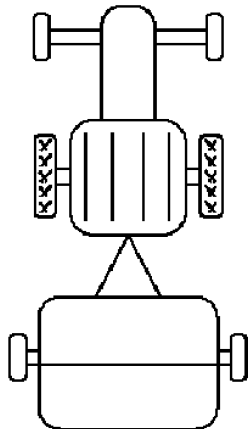
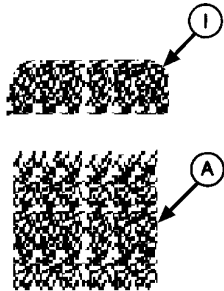
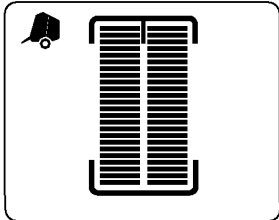
CC574229—UN—12APR23

t181334,1680856375494 -67-12APR23-4/4

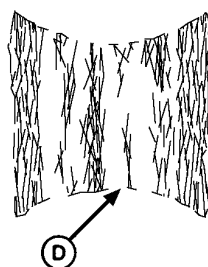
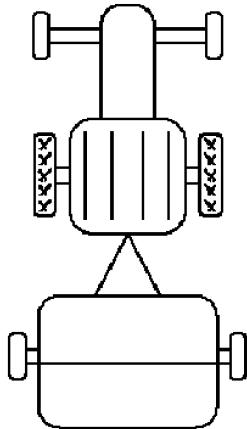
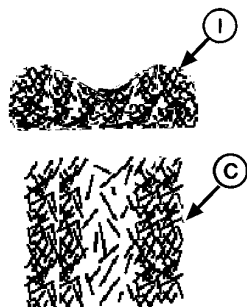
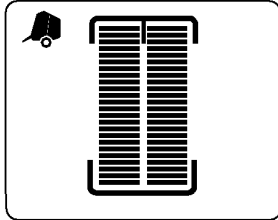
Använda balpressen i funktionspanelen

Forma balar med hjälp av balformsindikatorer

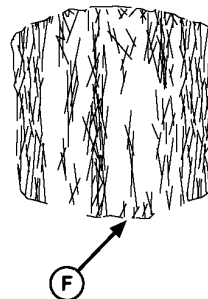
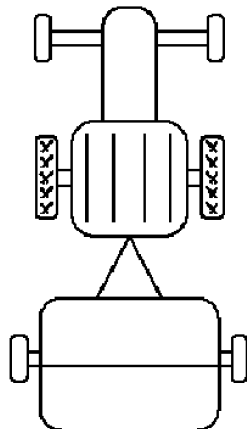
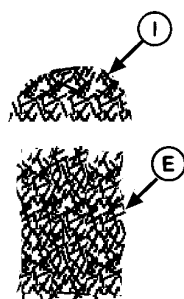
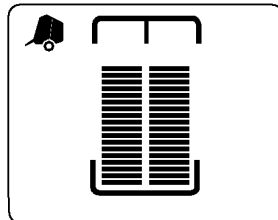
I



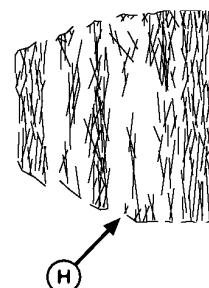
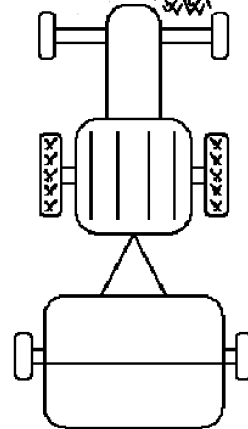
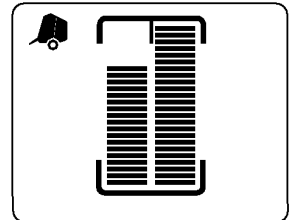
II



III



IV



E47515 —UN—07 JAN00

Fortsättning på nästa sida

t81334,1680856525822 -67-12APR23-1/2

A—Korrekt formad sträng
B—Korrekt balform
C—Vågformad sträng

D—Timglasformad bal
E—Rundformad sträng
F—Tunnformad bal

G—Halv sträng
H—Konformad bal
I— Strängens ovansida

Illustrationen på motstående sida och följande information beskriver förhållandet mellan monitorfunktionerna, strängvariationer och aktuell balform.

För optimal balform och maximal baltäthet ska staplarna räcka hela vägen upp i båda delarna av balformsindikatorn, som i Exempel I. Den övre stapeln ska visas medan balen lindas. Se [Riktlinjer för pressning av välformade balar](#) i avsnittet Använda balpressen – Allmänna ändamål.

I— En korrekt balform (B) uppnås med en korrekt formad sträng (A) som har en enhetlig täthet från sida till sida och om balen är lika bred som balkammaren. Det är inte nödvändigt att köra i sicksack.

Om det inte är praktiskt möjligt att lägga fulla strängar kan man lägga strängar som håller halva balkammarbredden och följa balformsstaplarna. Se [Riktlinjer för pressning av välformade balar](#) i avsnittet Använda balpressen – Allmänna ändamål.

II— Även om balformsstaplarna är balanserade och alla har tänts, så bildar en vågformad sträng (C) som är tung vid sidorna och lätt i mitten timglasformade balar (D).

Om det går kan du köra i sicksack över strängen för att fylla ut balens mitt. Annars är det nödvändigt att åtgärda formen på strängarna (genom räfsning eller liknande).

III— Balformsstaplarna kommer inte att nå full höjd och balarna kommer att bli tunnformade (F), om följande förhållande råder:

- Strängens bredd är ca 2/3 - 3/4 av balkammarens bredd.

- Strängen är korrekt men föraren kör inte tillräckligt långt ut när hen sicksackar.
- Strängens bredd är korrekt men tätheten är högre i mitten av strängen.
- För mycket sicksackning över strängen.

Om strängen är nästan lika bred som balkammaren, minska motorvarvtalet och öka körhastigheten för att sprida materialet över hela pickupbredden.

Strängen ska vara mindre än halva balkammarbredden eller lika bred som balkammaren. Om nödvändigt, räfsa strängen för att uppnå rätt bredd.

Balformsstapeln når inte full höjd vid körning med minskad baltäthet och/eller funktionen mjuk balkärna. Detta gäller även vid körning i vissa grödor, t.ex. tredje skärningen eller kort vetehalm, eftersom baländarna är mjuka.

IV— Om en halv sträng (G) pressas utan körning i sicksack blir balen konformad (H). Man får samma resultat om föraren matar mer på ena sidan än den andra.

Kör i sicksack över en smal sträng för att hålla balformsstaplarna så höga som möjligt.

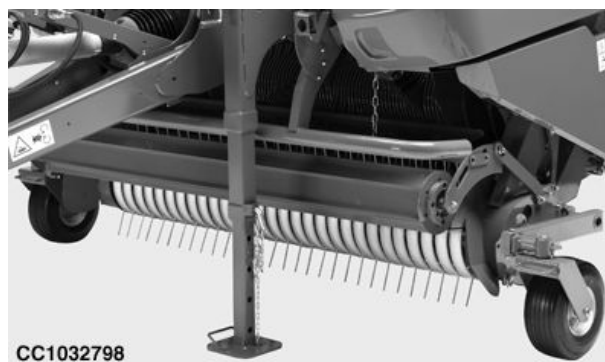
OBS: Balformsstaplarna når eventuellt inte full höjd vid körning med minskad baltäthet och när funktionen för mjuk balkärna är aktiverad. Detta gäller även vid körning i vissa grödor, t.ex. tredje skärningen eller kort vetehalm, eftersom baländarna är mjuka.

tt81334,1680856525822 -67-12APR23-2/2

Funktion för höjning eller sänkning av pickupen

⚠ VARNING: För att förhindra personskada orsakad av oavsiktliga maskinrörelser ska du koppla ur kraftuttaget, dra åt parkeringsbromsen, stänga av traktormotorn och ta ur nyckeln. Vänta tills alla rörliga delar har stannat. Pickupen kommer fortfarande att kunna röra sig nedåt.

Funktionen för höjning eller sänkning av pickupen väljs automatiskt. Pickupen höjs eller sänks med traktorns hydrauluttagsspak.



CC1032798 —UN—23NOV10

tt81334,1680077535591 -67-30MAR23-1/1

Funktion för in- eller utfällning av snittverkets matarrotorer

CC1031618 —UN—16SEP09

Snittverkets matarrotorer används till att hacka grödan.

OBS: Det rekommenderas inte att arbeta med knivuppsättningar 1 och 2 utfällda samtidigt. Körhastigheten minskas avsevärt under denna fas.

1. Tryck på funktionsknappen "Hantering av nedfällbart knivbord och snittverkets matarrotorer" på huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.



CC1031618

tl81334,1680856560192 -67-23MAY23-1/4

2. Tryck på funktionsknappen "Snittverkets matarrotor, sats 1" eller "Snittverkets matarrotor, sats 2" (om så utrustad) om du vill aktivera funktionen för in- eller utfällning snittverkets respektive matarrotorsats.

CC1031807 —UN—16SEP09

OBS: Snittverkets matarrotorsats 1 innehåller 13 matarrotorer och snittverkets matarrotorsats 2 innehåller 12 matarrotorer.

Avståndet mellan matarrotorena är 40 mm (1-9/16 in) med 25 matarrotorer utfällda och 80 mm (3-2/16 in) med 12 eller 13 matarrotorer utfällda.



CC1031807

Funktionsknapp för snittverk matarrotor, knivsats 1

CC1032652 —UN—24NOV10



CC1032652

Funktionsknapp för snittverkets matarrotor, sats 2

tl81334,1680856560192 -67-23MAY23-2/4

3. In- och utfällning av vald matarrotorsats sker med hjälp av traktorns hydrauluttagsspak.

OBS: Samma hydrauluttag används för funktionen för in- och utfällning av matarrotorena som för höjning och sänkning av pickupen.

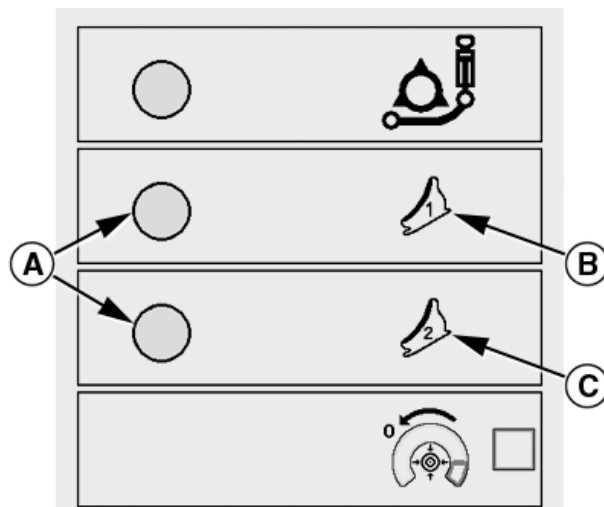
Statusen för funktionen för in- och utfällning av matarrotorena (A) visas som grön när in- eller utfällningsfunktionen är aktiverad för snittverkets matarrotorsatser.

Statusen för funktionen för in- och utfällning av matarrotorena (A) visas som röd när in- eller utfällningsfunktionen är avaktiverad för snittverkets matarrotorsatser.

4. Symbolen för matarrotorläge (B) och (C) är överstruken om snittverkets matarrotorsats inte är utfälld.

VIKTIGT: Förhindra att matarrotorena kärvar genom att fälla ut och in dem ett antal gånger i slutet av varje arbetsdag.

OBS: När du ska använda pressen med snittverksknivarna indragna under en längre tid rekommenderar vi att du tar bort knivarna och monterar blindknivar för att fylla knivspåren. Se rubriken Byte av snittverkets knivar i sektionen Service.



CC353861

Balpress med snittverk, 25 knivar visas

A—Status för funktionen för in- och utfällning av matarrotorena
B—Lägesymbol för snittverkets matarrotor, sats 1

C—Lägesymbol för snittverkets matarrotor, sats 2

CC353861 —UN—31MAY18

Fortsättning på nästa sida

tl81334,1680856560192 -67-23MAY23-3/4

5. Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

CC277965 —UN—22SEP16

OBS: När du återgår till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen väljs automatiskt funktionen för höjning eller sänkning av pickusen.



CC277965

ti81334,1680856560192 -67-23MAY23-4/4

Koppla ur pickup

CC1031618 —UN—16SEP09

När det blir nödvändigt att rensa balpressen kan botten sänkas ner för att öka det tomma utrymmet under matarrotorn.



CC1031618

1. Stanna traktorn och koppla ur kraftuttaget.
2. Tryck på funktionsknappen "Hantering av nedfällbart knivbord och snittverkets matarrotorer" på huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

Fortsättning på nästa sida

ti81334,1680856580374 -67-23MAY23-1/3

VIKTIGT: Kryssrutan (K) får aldrig aktiveras. I annat fall kan luckans spärr öppnas. Denna funktion är dold i programvaruversioner efter 12.84a.

- Tryck på funktionsknappen "Nedfällbart knivbord" för att endast aktivera funktionen för höjning eller sänkning av det nedfällbara knivbordet. Tryck vid behov på funktionsknappen "Nedfällbart knivbord och snittverkets matarrotor" för att samtidigt aktivera funktionen för höjning eller sänkning av det nedfällbara knivbordet och funktionen för in- och utfällning av matarrotorn.

OBS: Samma hydrauluttag används för höjning och sänkning av nedfällbart knivbord samt för höjning och sänkning av pickupen.

Statusen för funktionen för nedfällbart knivbord (A) visas i grönt när funktionen för höjning eller sänkning av det nedfällbara knivbordet har aktiverats.

Statusen för funktionen för snittverkets matarrotor (C) visas automatiskt i grönt om funktionen för snittverkets matarrotor också har valts.

- Använd hydrauluttagsspaken för att sänka det nedfällbara knivbordet och samtidigt dra in snittverkets matarrotorer (om utfällda).

Symbolen för nedfällbart knivbord nedfällt (G) och symbolen för snittverkets matarrotor infälld (H) och (J) anger att knivbordet är nedfällt och att snittverkets matarrotor är infälld.

- När det nedfällbara knivbordet är nedfällt, kopplar du långsamt in kraftuttaget medan traktorn går på låg tomgång tills matarrotorn roterar fritt.

- När maskinen är urkopplad använder du hydrauluttagsspaken för att höja det nedfällbara knivbordet och fälla ut snittverkets matarrotorer (om aktiverade).

- Ställ hydraulspaken i neutralläge.

A—Status för funktionen för nedfällbart knivbord

B—Symbol för nedfällbart knivbord upphöjt

C—Status för funktionen för snittverkets matarrotor, sats 1

D—Symbol för snittverkets matarrotor, sats 1 utfälld

E—Status för funktionen för snittverkets matarrotor, sats 2

F—Symbol för snittverkets matarrotor, sats 2 utfälld

G—Symbol för nedfällbart knivbord nedsänkt

H—Symbol för snittverkets matarrotor, sats 1 infälld

J—Symbol för snittverkets matarrotor, sats 2 infälld

K—BOCKA INTE FÖR

CC1031806 —UN—16SEP09



CC1031806

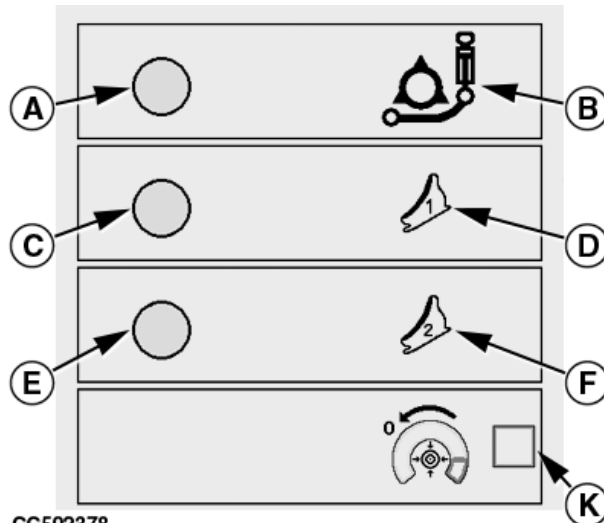
Funktionsknapp för nedfällbart knivbord

CC1031805 —UN—16SEP09



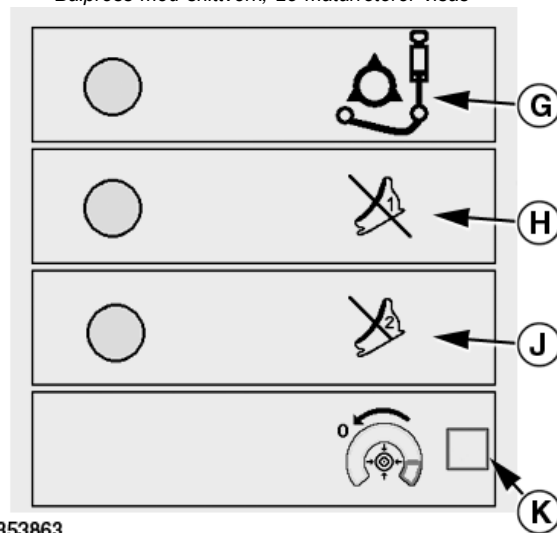
CC1031805

Funktionsknapp för nedfällbart knivbord och snittverkets matarrotorer



CC502378

Balpress med snittverk, 25 matarrotorer visas



CC353863

Balpress med snittverk, 25 knivar visas

Fortsättning på nästa sida

1181334,1680856580374 -67-23MAY23-2/3

8. Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

OBS: När du återgår till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen väljs automatiskt funktionen för höjning eller sänkning av pickupen.

tl81334,1680856580374 -67-23MAY23-3/3

Kund- och fälträknare

CC324600 —UN—14SEP17

Räknarfunktionen omfattar 10 möjliga kunder och en lista över 10 fälträknare per kund. Dessa räknare kan användas för att lagra uppgifter om antal balar per dygn eller antal balar per fält.

Balen måste vara lindad och bakluckan måste ha öppnats och stängts helt för att den aktuella fälträknaren ska lägga till en bal.

1. Tryck på funktionsknappen "Räknare" från huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

2. Välj kund- och fältantal:

Välj kund:

- a. Markera och aktivera rullgardinsmenyn (B).
- b. Ange önskat kundnamn (10 namn är tillgängliga).
- c. Listan visar det totala antalet balar per fält och det totala antalet på de 10 fälten för den valda kunden.

Välj fältnummer:

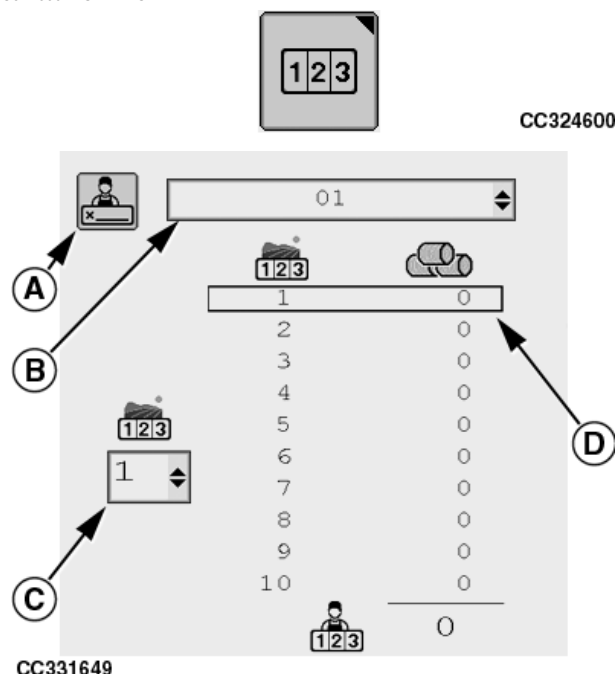
- a. Markera och aktivera listrutan (C).
- b. Ange önskat fältnummer mellan 1 och 10.

OBS: Symbolen för aktuellt fält (D) visar vilket fältnummer som är valt.

Balräknaren för aktuellt fält visas också på huvudmenyn. Se *Beskrivning av balpressens huvudsida* i detta avsnitt.

Ändra kundnamn:

OBS: Funktionsknappen "Ändra kundens namn" (A) finns inte på redskapsmonitor 1100.



A—Funktionsknapp för att ändra kundnamn
B—Kundnamn

C—Val av fält
D—Indikator för aktuellt fält

- a. Välj önskat kundnamn i rullgardinsmenyn (B).

- b. Tryck på knappen (A).

- c. Använd knappar och tangenter som motsvarar alfabetiska tecken.

tl81334,1681293693671 -67-12APR23-1/7

3. Lägg till eller ta bort balar i räknare för aktuellt fält:

CC1031852 —UN—30SEP09

Om det behövs kan du välja funktionsknappen "Ta bort balar" eller "Lägg till balar" för att justera det totala antalet balar för den aktuella fälträknaren.



CC1031852

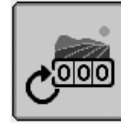
Fortsättning på nästa sida

tl81334,1681293693671 -67-12APR23-2/7

4. **Nollställ aktuell fälträknare**

CC324601 —UN—14SEP17

Välj funktionsknappen "Nollställning av aktuell räknare" om du vill nollställa balräknaren för det aktuella fältet.



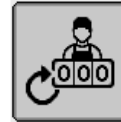
CC324601

ti81334,1681293693671 -67-12APR23-3/7

5. **Nollställ aktuella kundräknare:**

CC324602 —UN—14SEP17

Om du vill nollställa informationen om alla fält för den valda kunden väljer du funktionsknappen "Nollställ aktuella kundräknare".



CC324602

ti81334,1681293693671 -67-12APR23-4/7

6. **Funktionsknapp för kund- och fälträknare:**

CC324603 —UN—14SEP17

Välj funktionsknappen "Kund- och fälträknare" för att komma till kund- och fälträknarsidan.



CC324603

ti81334,1681293693671 -67-12APR23-5/7

7. **Funktionsknapp för säsong- och totalräknare:**

CC324605 —UN—14SEP17

Tryck på funktionsknappen "Säsong- och totalräknare" för att komma till sidan för säsong- och totalräknare.



CC324605

ti81334,1681293693671 -67-12APR23-6/7

8. Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

ti81334,1681293693671 -67-12APR23-7/7

Säsongräknare och räknare för maskintotaler

CC324600 —UN—14SEP17

1. Tryck på funktionsknappen "Räknare" på huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.



CC324600

Fortsättning på nästa sida

ti81334,1680856614623 -67-12APR23-1/8

2. På räknarsidan väljer du funktionsknappen "Säsongs- och totalräknare".

CC324605 —UN—14SEP17

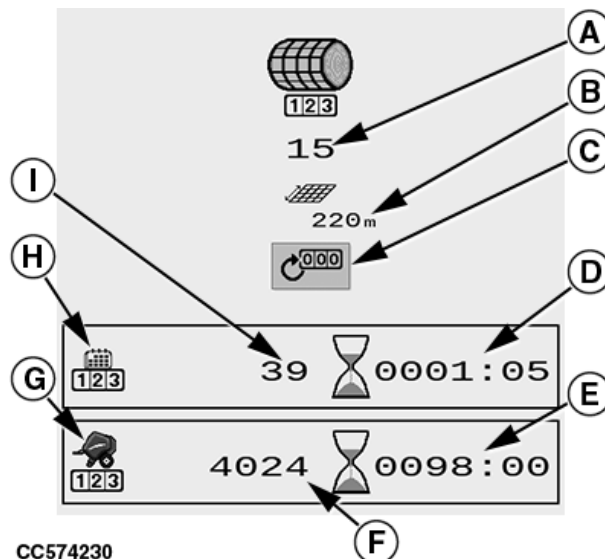


CC324605

tt81334,1680856614623 -67-12APR23-2/8

3. Läs av och återställ räknare för säsong och maskintotaler:

- Balar med nätlindningsräknare:
Räknaren för nätlindade balar (A) visar det totala antalet balar som lindats med nätlindningsanordningen under säsongen. Räknaren för nätlindningssäsongens förbrukning (B) visar nätlindningssäsongens förbrukning. Använd knappen (C) för att nollställa räknarna (A) och (B).
- Säsongsräknare (H):
Säsongsräknaren (H) visar det totala antalet balar för säsongen (I) samt total tid för säsongen (D).
- Räknare för maskintotaler (G):
Räknarna för maskintotaler (G) visar det totala antalet balar maskinen gjort (F) samt den totala tiden maskinen har arbetat (E).



CC574230

CC574230 —UN—04MAY23

A—Räknare för nätlindade balar
B—Räknare för nätlindnings-säsongens förbrukning
C—Funktionsknapp för nollställning av bal med nätlindningsräknare
D—Total tid för säsongen
E—Maskinens totala drifttid

F—Totalt antal balar som maskinen har producerat
G—Räknare för maskintotaler
H—Säsongsräknare
I—Totalt antal balar under säsongen

tt81334,1680856614623 -67-12APR23-3/8

4. Lägga till eller ta bort balar i säsongsräknare:

CC1031852 —UN—30SEP09

Tryck på funktionsknappen "Ta bort balar" eller "Lägg till balar" för att justera det totala antalet balar för säsongsräknaren.

OBS: Om du justerar det totala antalet balar för säsongen kommer det inte att påverka balräknaren för det aktuella fältet.



CC1031852

tt81334,1680856614623 -67-12APR23-4/8

5. Nollställa säsongsräknare:

CC324604 —UN—14SEP17

Tryck på funktionsknappen "Nollställ aktuella räknare" för att nollställa de totala antalet balar för säsongen och den totala arbetade tiden under säsongen.



CC324604

Fortsättning på nästa sida

tt81334,1680856614623 -67-12APR23-5/8

6. Funktionsknapp för kund- och fälträknare:

CC324603 —UN—14SEP17

Välj funktionsknappen "Kund- och fälträknare" för att komma till kund- och fälträknarsidan.



CC324603

tl81334,1680856614623 -67-12APR23-6/8

7. Funktionsknapp för säsons- och totalräknare:

CC324605 —UN—14SEP17

Tryck på funktionsknappen "Säsons- och totalräknare" för att komma till sidan för säsons- och totalräknare.



CC324605

tl81334,1680856614623 -67-12APR23-7/8

8. Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680856614623 -67-12APR23-8/8

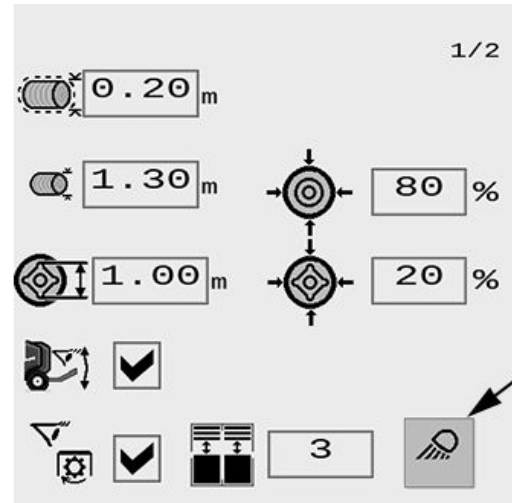
Använda sidoluckans belysning (om så utrustad)

De olika lamporna kan slås på och av från den virtuella terminalen.

1. Tryck på funktionsknappen "Inställningar" på huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.
2. Tryck på funktionsknappen "Sidoluckans belysning" för att tända eller släcka belysningen.

Funktionsknappens bakgrund är gul när sidoluckans belysning är tänd och grå när den är släckt.

A—Funktionsknapp för sidoluckans belysning



CC574231

CC574231 —UN—12APR23

Fortsättning på nästa sida

tl81334,1681305964707 -67-12APR23-1/3

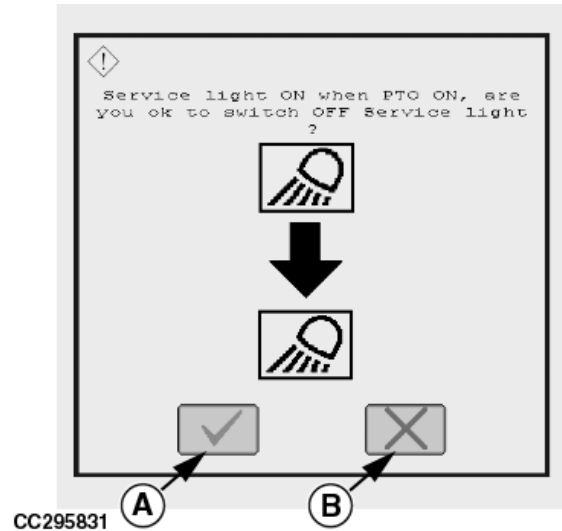
3. Om föraren kopplar in kraftuttaget medan sidoluckans belysning är tänd, visas ett meddelande med en fråga om belysningen ska släckas.

Tryck på bekräfta-knappen för att släcka sidoluckans belysning eller avbryt-knappen för att låta den vara tänd.

OBS: Föraren kan inte tända sidoluckans belysning när kraftuttaget är inkopplat.

A—Bekräfta-knapp

B—Avbryt-knapp



CC295831 —67—21DEC16

†81334,1681305964707 -67-12APR23-2/3

4. Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

†81334,1681305964707 -67-12APR23-3/3

Tillämpningsprogram för Video

PC15312 —UN—15MAY13

Videoprogrammet används för att övervaka områden omkring maskinen som är svåra att se från förarhytten. Se traktorns instruktionsbok.



DC82261,0000647 -67-15SEP15-1/1

Använda balpressen i automatiskt flaklämsläge

Beskrivning av automatisk flakläm

Automatisk flakläm är en funktion som gör det möjligt att öppna och stänga luckan automatiskt utan att aktivera hydrauluttaget varje gång. Denna funktion har flera lägen för användning mellan autoläge, manuellt läge och stoppläge. För mer information, se Använda balpressen i läget automatisk flakläm i detta avsnitt.

Den automatiska baklämmen är kompatibel med alla märken och modeller. Funktionen kräver vissa tillstånd hos balpressen för att fungera:

- Pressen måste vara utrustad med automatiska flaklämssystemet som används tillsammans med konstant hydrauloljeflöde.
- Balpressen måste vara utrustad med balrampen och dess sensor. Se Aktivera eller avaktivera balrampens sensor (om så utrustad) i avsnittet Service i funktionspanelen för balpressen.
- Bakluckans spärr och bakluckans spärrsensorer måste vara korrekt justerade. Se Justera bakluckans spärr och Justera bakluckans spärrsensorer SB3310 och SB3311 i avsnittet Service.

ti81334,1681309493469 -67-23MAY23-1/1

Säker användning av balpressen i läget automatisk flakläm

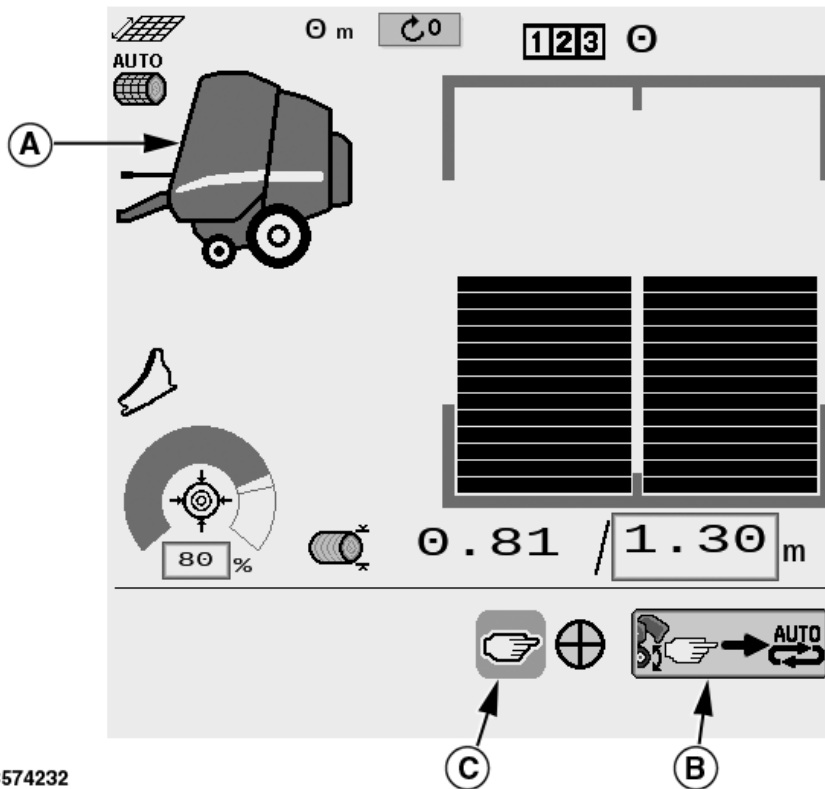
Det automatiska balpresssystemet är avsett att hjälpa föraren utföra arbetet på fältet mer effektivt. Föraren ansvarar alltid för att kontrollera maskinens riktning och funktion samt hur balen hanteras. Det är viktigt att alltid vara uppmärksam på omgivningen så att inte föraren själv

eller andra personer kommer till skada. Lita inte på att systemet stannar vid ett hinder eller om någon befinner sig i närheten.

Läs och se till att du förstår avsnittet Använda balpressen i automatiskt flaklämsläge innan du använder en automatisk flakläm.

ti81334,1680078316825 -67-31MAR23-1/1

Beskrivning av huvudsidan för balpressens automatiska bakläm



CC574232

A—Balpressens status
B—Funktionsknapp för automatiskt baklämsläge

C—Status för automatisk bakläm

På huvudsidan kan man styra och övervaka de automatiska flaklämsfunktionerna under arbetet.

Balstatussymbolen (A) används för att övervaka garnlindringsförloppen och bakluckans position.

Funktionsknappen "Automatiskt flaklämsläge" (B) används för att sätta automatiskt flaklämsläge i autoläge, manuellt läge och stoppläge.

Statussymbolen (C) för automatisk flakläm används för att övervaka läget för automatisk flakläm eller begäran från balpressen.

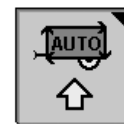
tl81334,1681309533964 -67-13APR23-1/1

Funktioner hos knapparna för automatisk flakläm

Funktionsknapp för automatiseringsinställningar.

Se respektive avsnitt i detta avsnitt.

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

TL81334,000036C -67-02MAY18-1/1

Använda balpressen i automatiskt flaklämsläge

Det automatiska flaklämsläget har flera lägen: Stopp, Manuellt, Automatiskt och Paus.

Statusen för automatisk flakläm (D) visar nuvarande läge.

OBS: Det finns ingen symbol för pausläget.

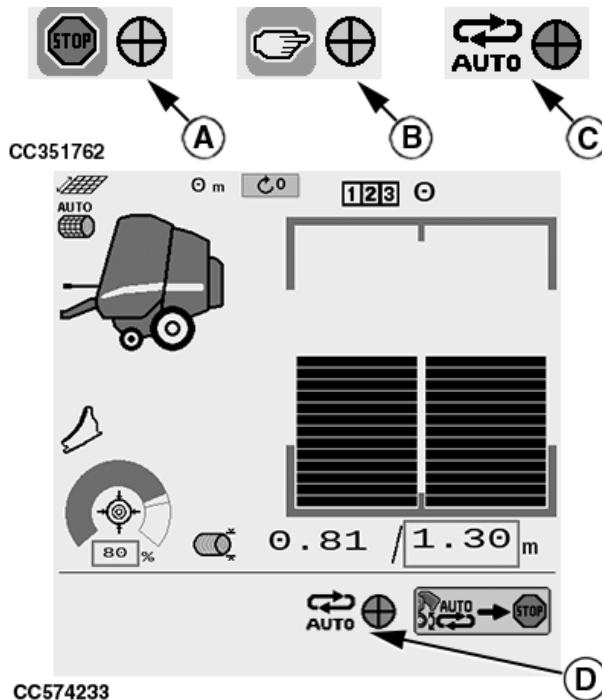
A—Symbol för stoppläge

B—Symbol för manuellt läge

C—Symbol för automatiskt läge

D—Status för automatisk bakläm

CC351762 —UN—13JUN18



Fortsättning på nästa sida

t181334,1681309646497 -67-13APR23-1/11

CC574233 —UN—13APR23

1. Stoppläge:

Stoppläget låser varje rörelse i bakluckan utan att stoppa den hydrauliska och mekaniska kraften som tillförs av traktorn.

Systemet har två funktionsknappar: "Automatiskt läge till stoppläge" eller "Manuellt läge till stoppläge". Endast en av dessa funktionsknappar är tillgänglig i det automatiska läget och under proceduren Manuellt till Automatiskt läge.

- Aktivering av stoppläget under ett initierande eller avslutande förlopp avbryter förloppet.
- Om traktorns hydrauluttag är i läget för kontinuerligt flöde när stoppläget är aktivt, ersätter symbolen (B) funktionsknappen (A). Funktionsknappen (A) visas när traktorns hydrauluttag är i neutralläge eller flytläge.
- Om stoppläget aktiveras av yttre omständigheter ska man åtgärda dem. Koppla ur traktorns hydrauluttag innan växling från stoppläge till manuellt läge.

! VARNING: Gör följande innan du arbetar inuti eller runt balpressen: Koppla ur kraftuttaget och traktorns hydrauluttag, ställ växelspaken i parkeringsläget, lägg i parkeringsbromsen, stäng av motorn och tag ur startnyckeln.

A—Funktionsknapp för stoppläge till manuellt läge

B—Symbol för att ställa traktorns hydrauluttag i neutralläge eller flytläge

CC351764 —UN—13JUN18



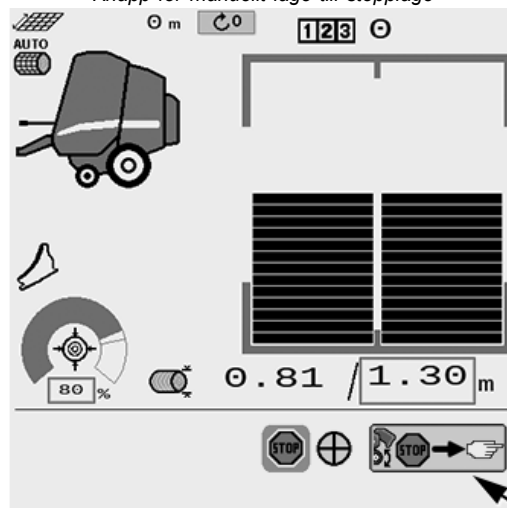
CC351764

CC353872 —UN—13JUN18



CC353872

Knapp för manuellt läge till stoppläge



CC574234

Stopplägets huvudsida

CC356293 —UN—13SEP18



CC356293

Ställ traktorns hydrauluttag i neutralläge eller flytande position

1181334,1681309646497 -67-13APR23-2/11

2. Växla från stopp- till manuellt läge:

Hydrauluttagsspaken måste vara i neutralläge eller flytläge för att brytaren ska kunna vara i manuellt läge. Tryck på och aktivera funktionsknappen "Stoppläge till manuellt läge" för att gå till manuellt läge. Funktionsknappen "Stoppläge till manuellt läge" är tillgänglig i stoppläget.

CC351766 —UN—13JUN18



CC351766

Funktionsknapp för stoppläge till manuellt läge

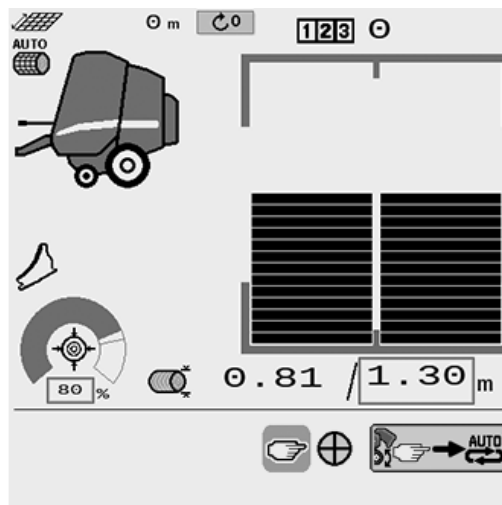
Fortsättning på nästa sida

1181334,1681309646497 -67-13APR23-3/11

3. Manuellt läge:

Detta läge används för att manuellt flytta bakluckan med hydraulspaken. Föraren kan arbeta som vanligt i fältet i manuellt läge.

OBS: Varje gång man slår på tädningen, aktiveras det manuella läget som standard.



CC574235

Huvudsida för manuellt läge

tl81334,1681309646497 -67-13APR23-4/11

CC574235 —UN—13APR23

4. Växla manuellt läge till automatiskt läge:

CC351768 —UN—13JUN18

Följande villkor måste uppfyllas för växling från manuellt till autoläge:

- Luckan måste vara korrekt kalibrerad.
- Kraftuttaget måste vara aktiverat.
- Bakluckan måste vara stängd.

Gör så här för att aktivera autoläge:

- Välj och aktivera funktionsknappen "Manuellt läge till automatiskt läge".



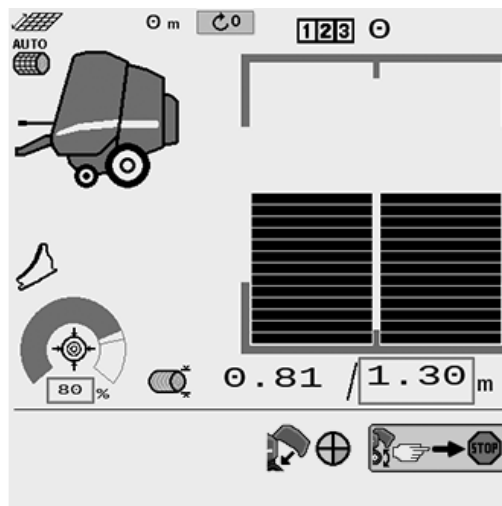
CC351768

Knapp för Manuellt läge till autoläge

tl81334,1681309646497 -67-13APR23-5/11

- Om bakluckan inte är stängd kommer monitorn begära att få stänga bakluckan.

OBS: Om luckan inte stängs inom 6 sekunder, återgår balpressen till manuellt läge.



CC574236

Begäran om att stänga luckan och manuellt läge till autoläge

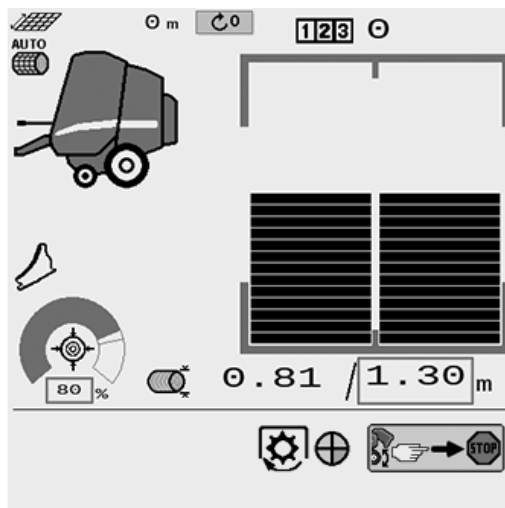
Fortsättning på nästa sida

tl81334,1681309646497 -67-13APR23-6/11

CC574236 —UN—13APR23

- c. Om kraftuttaget inte är tillkopplat, begär monitorn att få koppla in kraftuttaget.

OBS: Om kraftuttaget inte kopplas in inom 6 sekunder, återgår balpressen till manuellt läge.



CC574237

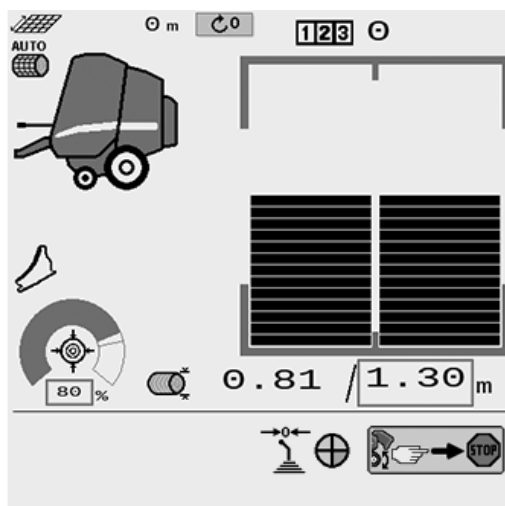
Begäran om att koppla in kraftuttaget och manuellt läge till autoläge

†81334,1681309646497 -67-13APR23-7/11

CC574237 —UN—13APR23

- d. Om hydrauluttaget redan är i positionen för kontinuerligt flöde, kräver monitorn att få inaktivera hydrauluttaget.

OBS: Om traktorns hydrauluttag inte avaktiveras inom 10 sekunder, återgår balpressen till manuellt läge.



CC574238

Begäran om inaktivering av hydrauluttaget och manuellt läge till autoläge

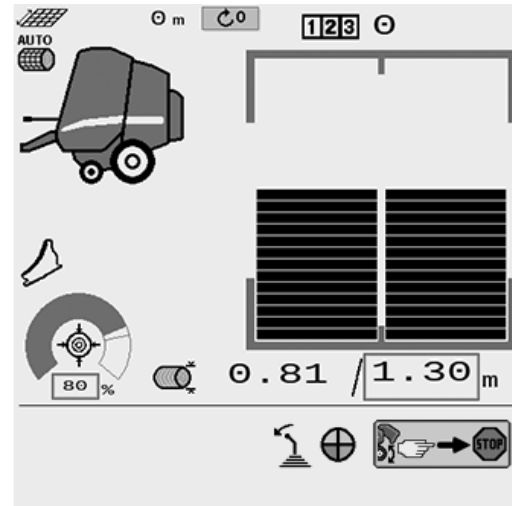
Fortsättning på nästa sida

†81334,1681309646497 -67-13APR23-8/11

CC574238 —UN—13APR23

- e. Ställ traktorns hydrauluttag i läget för kontinuerligt flöde, när monitorn begär det. Se din traktors instruktionsbok.

OBS: Om hydrauluttaget inte aktiveras inom 10 sekunder, återgår balpressen till manuellt läge.



CC574239

Begäran om att aktivera hydrauluttaget och manuellt till autoläge

tl81334,1681309646497 -67-13APR23-9/11

CC574239 —UN—13APR23

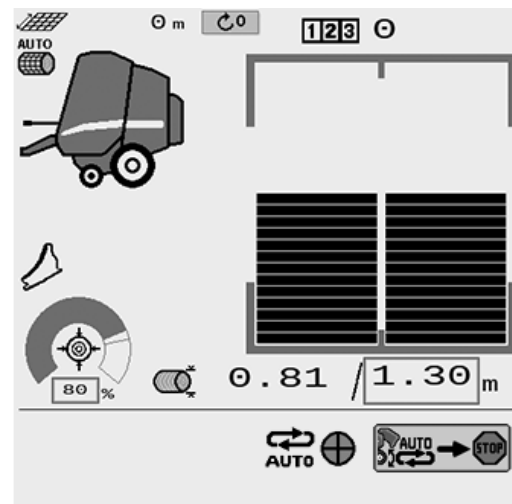
5. Auto-funktion:

Detta läge låter balpressen öppna och stänga bakluckan automatiskt enligt följande process:

- I slutet av bindningscykeln öppnar balpressen luckan för lossning av balen.
- När balen har lämnat balrampen stänger balpressen bakluckan.

6. Växla från autoläge till pausläge:

Balpressen växlar från automatiskt läge till pausläge när kraftuttaget är fränkopplat utan att avbryta hydraulflödet. Innan kraftuttaget kopplas ur, se till att bakluckan är korrekt stängd.



CC574240

Huvudsida för autoläge

Fortsättning på nästa sida

tl81334,1681309646497 -67-13APR23-10/11

CC574240 —UN—13APR23

7. Pausläge:

I det här läget kan balpressen vara i vänteläget för transport mellan två fält. Detta läge ställs in automatiskt när kraftuttaget kopplas ur utan att hydraulflödet avbryts.

När kraftuttaget är inkopplad, ber balpressen föraren att gå till automatiskt eller manuellt läge. Tryck på funktionsknappen (A) för att gå till automatiskt läge eller tryck på funktionsknappen (B) för att gå till manuellt läge.

Balpressen växlar från pausläge till stoppläge när:

- Föraren väljer och aktiverar funktionsknappen "Automatiskt läge till stoppläge".
- Bakluckan är inte helt stängd.
- Det finns en felsökningskod relaterad till den automatiska flaklämsfunktionen.

Balpressen växlar från pausläge till manuellt läge när:

- Hydrauluttaget används av föraren.
- Hydraulflödet har avbrutits.

8. Växla från automatiskt till manuellt läge eller stoppläge:

Balpressen växlar från autoläge till stoppläge när:

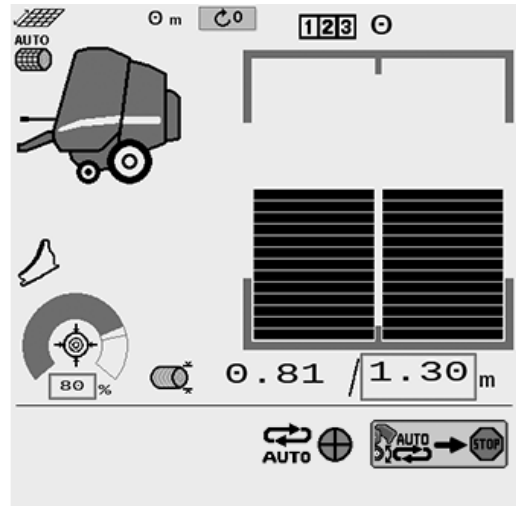
- Föraren väljer och aktiverar funktionsknappen "Automatiskt läge till stoppläge".
- Garvlindningsförloppet är för långt, och inte färdig.
- Det finns en felsökningskod relaterad till den automatiska flaklämsfunktionen.

Balpressen växlar från automatiskt läge till manuellt läge när:

- Hydrauluttaget används av föraren.
- Hydraulflödet har avbrutits.

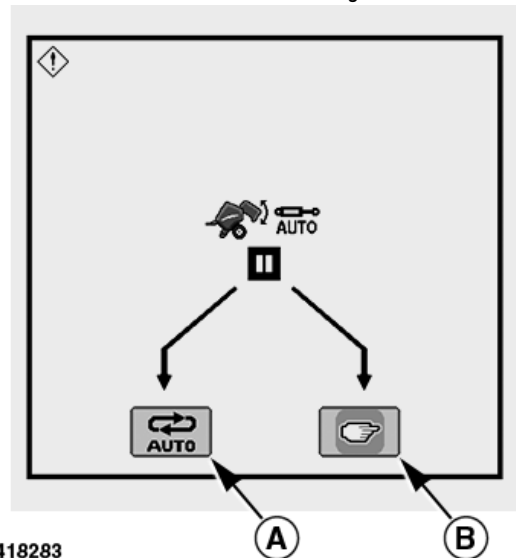
A—Funktionsknapp för att gå till autoläge

B—Funktionsknapp för att gå till manuellt läge



CC574240

Huvudsida för autoläge



CC418283

Återgår till sidan för begäran om automatiskt läge

t181334,1681309646497 -67-13APR23-11/11

Välj automatiskt flaklämsläge

CC277966 —UN—22SEP16

1. Tryck på funktionsknappen "Inställningar" på huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

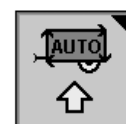


CC277966

t181334,1680078370893 -67-25APR23-1/4

2. Tryck på funktionsknappen "Automatiseringsinställningar".

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

Fortsättning på nästa sida

t181334,1680078370893 -67-25APR23-2/4

3. Välj och aktivera rullgardinsmenyn (E) i önskat läge för automatisk flakläm:

- **Automatisering AV (A)** – Inget automatiseringsläge eller automatisk flakläm är aktiverad. Luckan kontrolleras inte automatiskt.
- **Automatiseringsnivå 1 (B)** – Se avsnitt Använda balpressen i automatiseringsläge.
- **Automatiseringsnivå 2 (C)** – Se avsnittet Använda balpressen i automatiseringsläge.
- **Flakläm i autoläge** – Välj detta läge för att använda automatisk flakläm. I slutet av garnlindningsförloppet ska balpressen öppnas och bakluckan stängas automatiskt för att lossa balen.

OBS: Balrotationens varvtalssensor och sensorn för balrampen måste förekomma för att man ska kunna välja detta läge. Se Aktivera eller inaktivera balrotationens varvtalssensor (om så utrustad) och Aktivera eller inaktivera balrampssensor (om så utrustad) i avsnittet Service i funktionspanelen för balpressen.

Balrotationens varvtalssensor måste vara aktiverad. Balrampssensorn måste aktiveras.

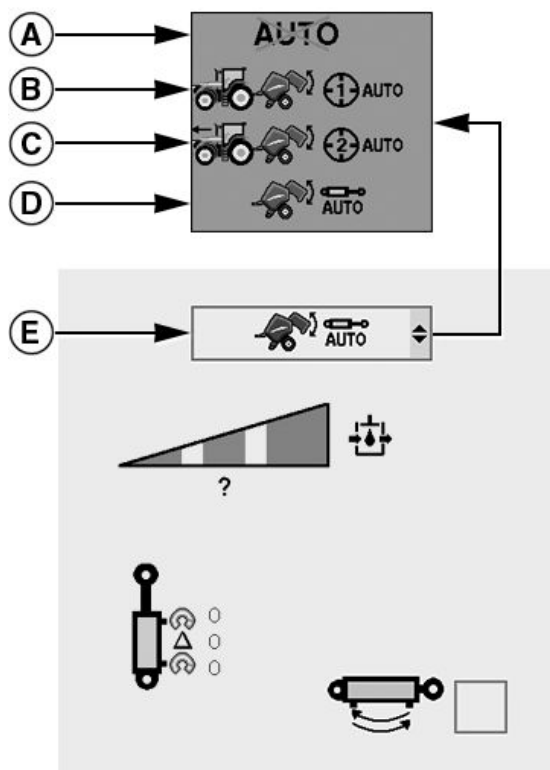
A—Ingen automatisk reglering av baklucka

B—Automatiseringsnivå 1

C—Automatiseringsnivå 2

D—Automatiskt flaklämsläge

E—Rullgardinsmeny med valbara automatiseringsnivåer



CC571121

CC571121—UN—03APR23

††81334,1680078370893 -67-25APR23-3/4

4. Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

††81334,1680078370893 -67-25APR23-4/4

Ställ in hydraulflyde för automatisk flakläm

CC277966 —UN—22SEP16

1. Tryck på funktionsknappen "Inställningar" på huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.



CC277966

††81334,1680078381182 -67-05APR23-1/5

2. Tryck på funktionsknappen "Automatiseringsinställningar".

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

Fortsättning på nästa sida

††81334,1680078381182 -67-05APR23-2/5

3. Hydraulisk flödesvisare

Hydraulflödesindikatorn låter föraren övervaka och ställa in hydraulflödet.

I manuellt läge visas indikatorn (D) enligt diagrammet. I autoläget eller stoppläget visas indikatorn (E) och indikerar det aktuella hydraulflödet i systemet.

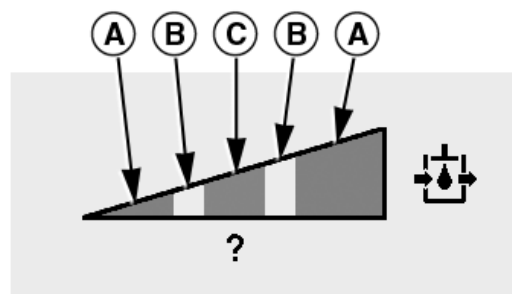
För ett bra resultat på fältet, måste indikatorn (E) vara i det gröna fältet (C). Traktorn måste ge ett tillräckligt hydraulflöde. Gör enligt följande för att få ett tillräckligt hydraulflöde:

1. Växla balpressen i stoppläge eller autoläge.
2. Justera det hydrauliska flödet med motsvarande kommando. Se traktorns instruktionsbok.
3. Indikatorn (E) måste vara i det gröna området (C) och nära det högra gula området (B) för att säkerställa goda resultat under garnlindningsförloppet.

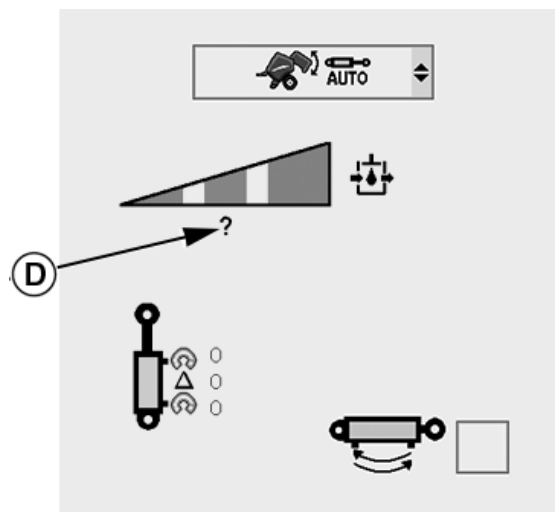
OBS: Ställ in hydraulflödet med motorn i arbetshastighet och kraftuttaget inkopplat.

A—Rött område
B—Gult område
C—Grönt område

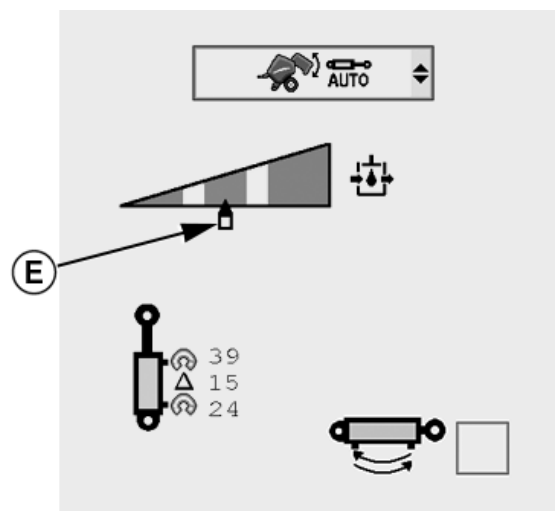
D—Okänd hydraulflödesindikator
E—Hydraulflödesindikator



CC351773



CC571122



CC571123

Fortsättning på nästa sida

t181334,1680078381182 -67-05APR23-3/5

CC351773 —UN—27JUN18

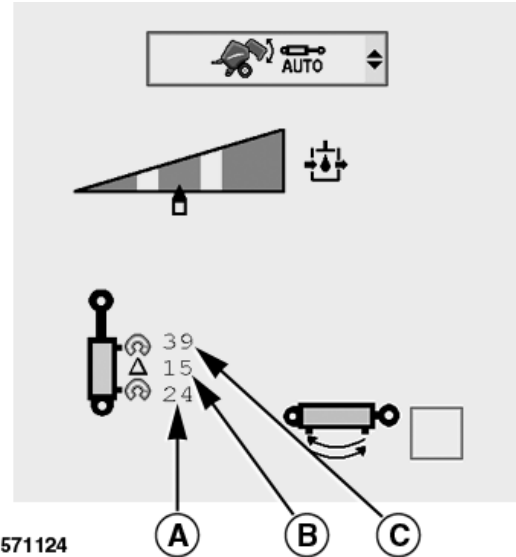
CC571122 —UN—03APR23

CC571123 —UN—03APR23

4. Indikator för hydraultryck:

Indikatorn för hydraultrycket är en diagnoshjälp. Indikatorn (A) anger oljetrycket som kommer in i pressen. Indikatorn (B) anger tryckskillnaden mellan indikatorerna (A) och (C). Indikatorn (C) anger oljetrycket som återgår till traktorn.

A—Indikator för högt oljetryck C—Indikator för returtryckolja
B—Indikator för tryckskillnad



CC571124

CC571124 —UN—03APR23

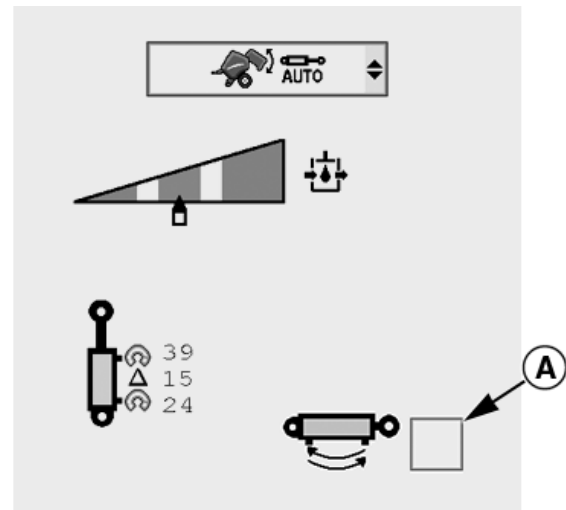
1181334,1680078381182 -67-05APR23-4/5

5. Omvänt hydrauloljeflöde

Beroende på hur den hydrauliska slangen ansluts till traktorn, kan luckan röra sig i fel riktning när hydrauluttaget används. Kryssrutan (A) kan lösa problemet.

- Bocka för rutan (A) för att aktivera återföring av hydrauliskt flöde.
- Markera inte rutan (A) för att inaktivera återföring av hydrauliskt flöde.

A—Kryssruta för omvänt hydrauloljeflöde



CC571125

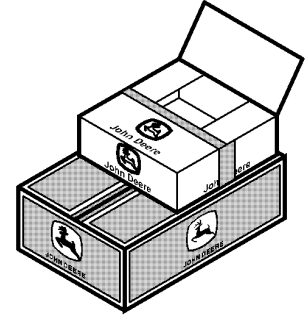
CC571125 —UN—03APR23

1181334,1680078381182 -67-05APR23-5/5

Eftermonteringssatser

Hitta tillbehör

Kontakta din John Deere återförsäljare eller John Deere webbplats för tillbehör för att se vilka tillbehör som passar just din maskin.



CC208612

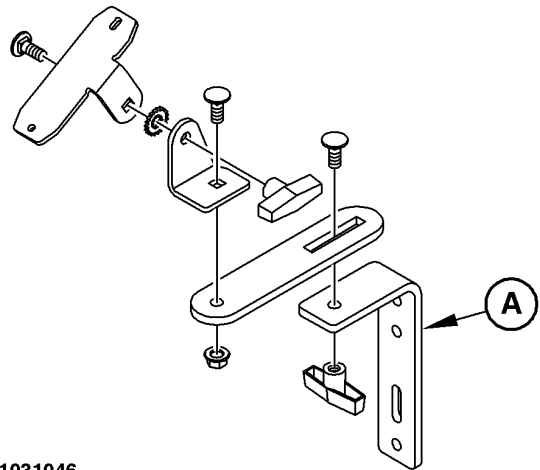
DC82261,0000447 -67-18OCT14-1/1

CC208612—UN—14APR14

Monitorkonsol

Beroende på traktorhytten, kan olika monitorkonsoler beställas hos John Deere återförsäljaren.

A—Vinkel



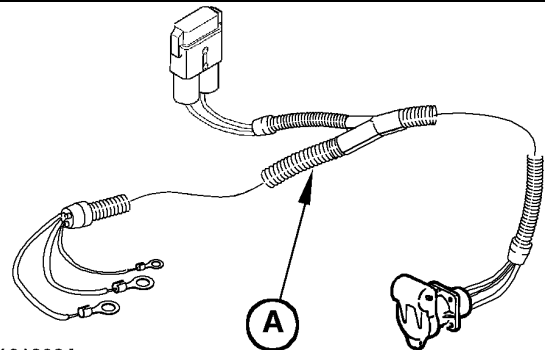
CC1031046

OUCC006,0001B47 -67-28OCT13-1/1

CC1031046—UN—28OCT08

Batterikablage för monitor

Vid behov finns en batterikabelhärva (A) som tillbehör för montering på traktorer som saknar eget strömuttag.



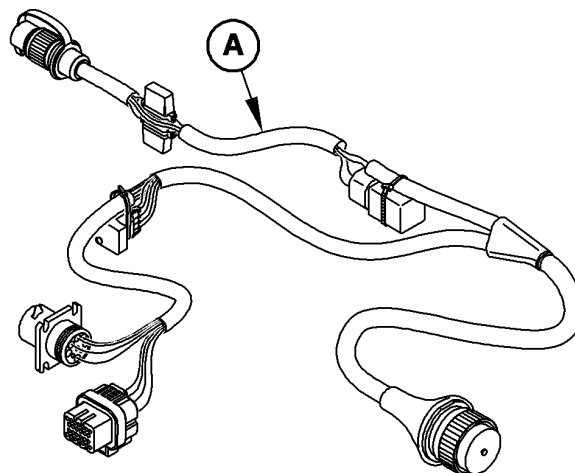
CC1018634

OUCC006,00014A0 -67-07OCT08-1/1

CC1018634—UN—24OCT00

Hyttkablage för monitor

Ett hyttkablage (A) för virtuell monitor (display) finns hos din John Deere-återförsäljare.



CC1034494

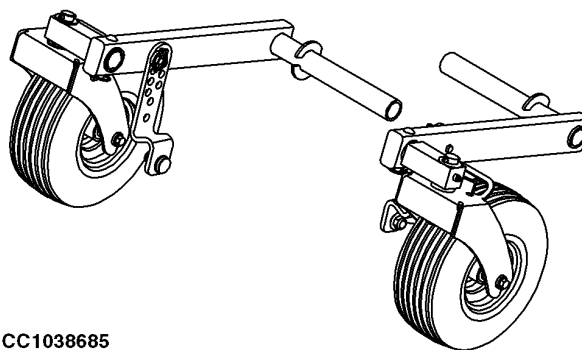
CC1034494 —UN—06JUL11

OUCC006,00017E7 -67-27JUN11-1/1

Pivotupphängda stödhjul

Pivotupphängda stödhjul gör det enklare för pickupen att följa markkonturen och undvika sidoförskjutning och jordskador.

Kontakta John Deere återförsäljaren.



CC1038685

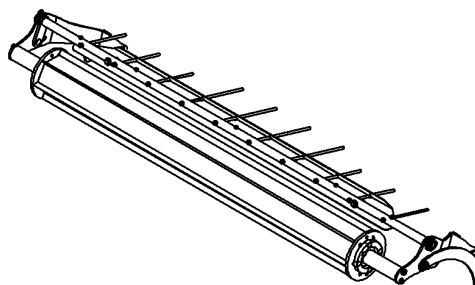
CC1038685 —UN—19NOV12

OUCC006,00019CA -67-19NOV12-1/1

Roterande strängtillhållare

Den roterande strängtillhållaren finns som tillbehör för att förbättra inmatningsflödet.

Kontakta John Deere återförsäljaren.



CC286973

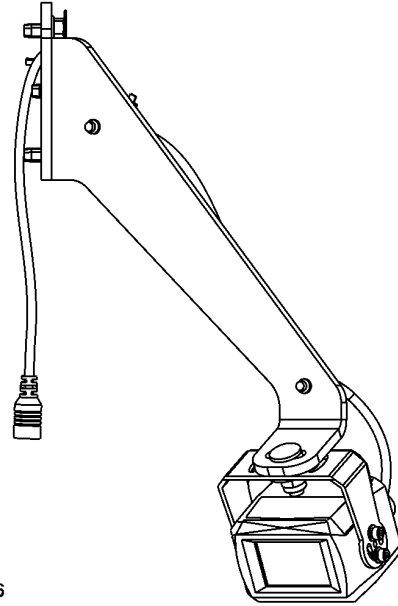
CC286973 —UN—03AUG16

NB02380,00001BB -67-28JUL16-1/1

Kamera

En kamera finns tillgänglig för övervakning av balens utkast.

Kontakta John Deere-återförsäljaren.



CC576436

CC576436 —UN—04MAY23

ga87848,1683122980694 -67-04MAY23-1/1

Smörjning och underhåll

Säkerhet vid smörjning och underhåll av maskinen

! WARNING: Den här maskinen har en automatisk funktion där vissa sekvenser föregås av ett fördröjningsläge: maskinen verkar stoppas och startas om oväntat.

Maskinen får inte smörjas eller underhållas medan den är igång.

För att undvika personskador eller dödsfall ska du alltid:

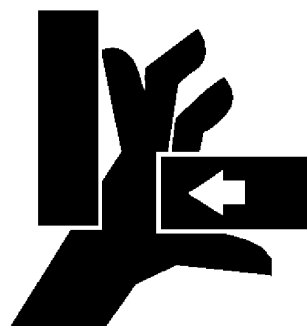
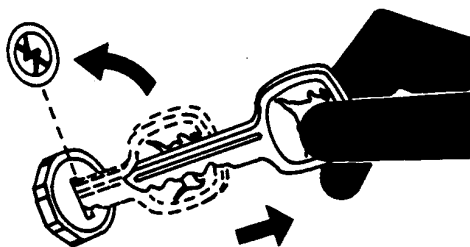
- Koppla från kraftuttag
- Dra åt traktorns parkeringsbroms och/eller ställa växellådan i parkeringsläge
- Stänga av traktorns motor
- Ta bort huvudnyckeln
- Lätta på hydraultrycket
- Lås bakluckan. Lås luckan, se Spärra bakluckan säkert i avsnittet Säkerhet.
- Dra åt parkeringsspärren
- Lägga i handbromsen
- Vänta tills alla rörliga delar har stannat
- Låta alla komponenter svalna

innan maskinen underhålls.

För att undvika personskador som orsakas av att maskinen oavsiktligt rör sig ska underhåll av maskinen utföras på plant underlag.

Om maskinen inte är kopplad till traktorn ska hjulen klossas för att förhindra rörelse.

VIKTIGT: Koppla bort strömförsörjningen till alla elektroniska komponenter vid svetsning på maskinen. Överspänning kan skada elektroniska regler.



LX002 510

TS230 —UN—24MAY89

E41125 —UN—25OCT96

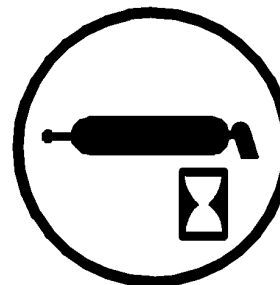
LX002510 —UN—17JAN95

ga87848,1676292421631 -67-17MAR23-1/1

Serviceintervaller

Med hjälp av traktorns timräknare, utför service vid de intervaller som anges i denna sektion.

VIKTIGT: Rekommenderade serviceintervaller gäller under normala förhållanden. Under svåra förhållanden skall service utföras OFTARE.



CC 000934

CC000934 —UN—05APR95

CC03745,00002A9 -67-27AUG01-1/1

Utför smörjning och underhåll

Rengör smörjnippel före användning av smörjspruta. Ersätt omedelbart saknade eller skadade nippel. Om en ny nippel inte tar in fett, ska den avlägsnas och intilliggande delar ska kontrolleras beträffande fel.

Smörj och serva noggrant enligt timintervallen som står angivna i den här sektionen för att bibehålla högsta prestanda och för att undvika att maskinen går sönder i förtid.

Lagerfel och -överhettning kan resultera i brand. Smörj noggrant in samtliga smörjpunkter på maskinen så att lagren inte går sönder eller överhettas:

- Varje gång maskinen tvättas.
- När maskinen långtidsförvaras.
- Precis innan maskinen ska användas efter långtidsförvaring.

Se regelbundet efter att fettets tränger ut ur lagren när de smörjs.

Smuts och växtrester kan samlas runt lager och lagerkåpor. Inspektera och rengör dessa områden flera gånger dagligen när maskinen används.

DC82261,0000538 -67-18OCT14-1/1

Fett för smörjning

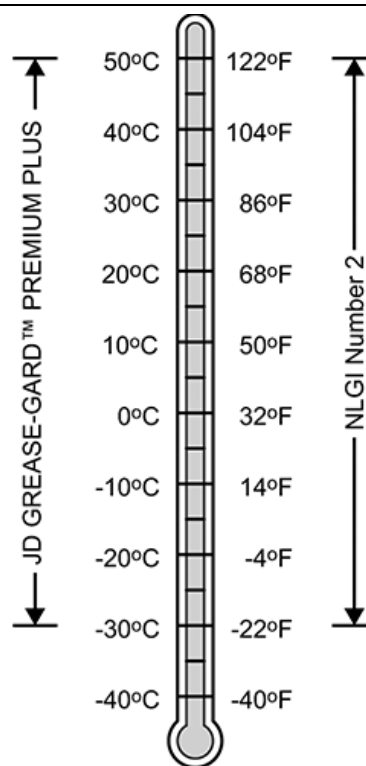
Följande fett rekommenderas:

- John Deere Grease-Gard™ Premium Plus

Andra fetter kan användas om de uppfyller följande specifikationer:

- Klassifikation NLGI 2
- ISO-L-X-BDHB 2 eller DIN KP 2 N-10 litium-komplexförtjockad, icke-syntetisk basolja (160 till 220 mm²/s vid 40 °C)
- Med extrem trycktillsats

VIKTIGT: Vissa typer av förtjockningsmedel, basolja och tillsatser som används i smörjfett fungerar inte tillsammans med varandra. Undvik att blanda olika smörjfetter. Kontakta fettillverkaren innan du blandar olika typer av fett.



Fetter för lufttemperaturområden

Grease-Gard är ett varumärke som tillhör Deere & Company

GA87848,0001049 -67-25NOV20-1/1

Fett för automatiskt smörjsystem

VIKTIGT: Fettet får inte innehålla några fasta beståndsdelar. Moly-fett kommer att sätta igen fördelarna och får inte användas (smörjmedel som grafit eller MoS2 på begäran).

Systemet är avsett för i handeln vanligt förekommande fetter av universaltyp, upp till klassificering NLGI klass 2, för användning året runt.

Använd fett med högtrycksadditiv (EP fett).

Blanda inte fetter med olika typer av förtvålning.

Beträffande specifikation, se "Fett" i detta avsnitt.

OUCC006,000147E -67-17SEP08-1/1

Växellådsolja

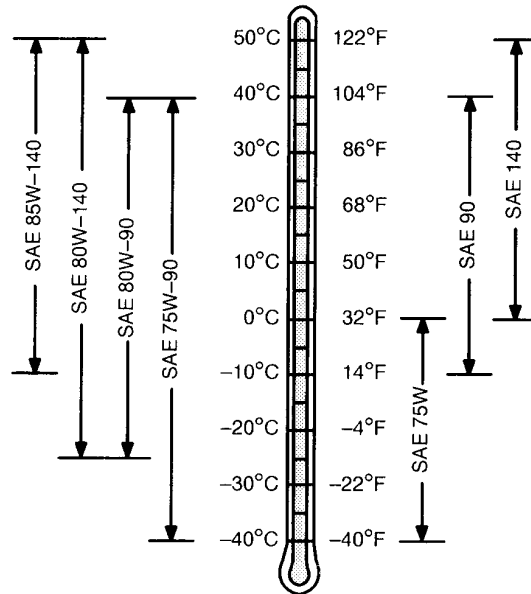
Använd oljeviskositet som baserats på den, under oljebytesintervallen, förväntade lufttemperaturen.

Följande oljor rekommenderas:

- John Deere GL-5 Gear Lubricant
- John Deere EXTREME-GARD™

Andra oljor kan användas om de uppfyller följande specifikation:

- API-servicekategori GL-5



Oljeviskositet för lufttemperaturområden

EXTREME-GARD är ett varumärke som tillhör Deere & Company

DX,GEOIL -67-14APR11-1/1

TS1653—UN—14MAR96

Olja för kedjornas centralsmörjning

Följande olja rekommenderas i första hand:

John Deere BIO-MULTILUBER-OIL¹

Andra likvärdiga, biologiskt nedbrytbara oljor kan också användas.

VIKTIGT: Använd aldrig mineraloljor till centralsmörjningen.

¹ John Deere BIO-MULTILUBER-OIL uppfyller eller mer än väl uppfyller CEC-L-33-T-82 minimikrav på biologisk nedbrytbarhet till 80% inom 21 dagar. BIO-MULTILUBER-OIL får inte blandas med mineraloljor.

OBS: John Deere BIO-MULTILUBER-OIL kan köpas hos John Deere återförsäljare.

- DC43300: BIO-MULTILUBER-OIL, 5-liters behållare

OUCC006,00019AE -67-09NOV12-1/1

Alternativa och syntetiska smörjmedel

Förhållanden i vissa geografiska områden kan ge upphov till andra smörjmedelsrekommendationer än de som anges i den här instruktionsboken.

En viss kylvätska eller vissa smörjmedel som rekommenderas av John Deere kanske inte är tillgängliga på platsen.

Vänd dig till din John Deere-återförsäljare för närmare information och rekommendationer.

Syntetiska smörjmedel kan användas om de motsvarar de krav som anges i denna bok.

De temperaturbegränsningar och serviceintervaller som anges i denna handbok gäller smörjmedel från John Deere eller smörjmedel som har testats och/eller är godkända för användning på John Deere-utrustning.

Bearbetade smörjmedel (återvinningsprodukter) får endast användas om slutprodukten uppfyller angivna specifikationer.

DX,ALTER -67-13JAN18-1/1

Förvaring av smörjmedel

För att maskinen ska arbeta effektivt krävs rena smörjmedel.

Förvara alltid smörjmedlen i rena behållare.

Förvara smörjmedel och behållare på en plats där de skyddas mot damm, fukt och andra föroreningar. Förvara behållaren på sidan för att förhindra ansamling av vatten och smuts.

Försäkra att alla behållare klart och tydligt anger vad de innehåller.

Följ gällande lagar och bestämmelser när du avfallshanterar eller tömmer gamla behållare.

DX,LUBST -67-11APR11-1/1

Blandning av smörjmedel

Generellt skall man undvika att blanda olika typer av oljor. Oljeproducenterna tillsätter olika tillsatser till oljorna för att dessa skall uppfylla vissa krav och specifikationer.

Genom att blanda olika oljor kan tillsatsernas speciella egenskaper förstöras och oljans smörjförmåga försämrats.

Kontakta din John Deere återförsäljare för råd och rekommendationer.

DX,LUBMIX -67-18MAR96-1/1

Allmän information om automatiskt smörjsystem (med pump av patrontyp)

Automatisk smörjningsfunktion

I systemet ingår en smörjpump som drivs av hydraultryck, smörjledningar och en smörjfördelare. Varje gång bakluckan öppnas och stängs aktiveras en kolv i pumpen av hydraultrycket och en justerbar mängd fett trycks ut.

VIKTIGT: Beroende på maskinens utrustning, är vissa smörjställen inte anslutna till det automatiska smörjsystemet. Se detta avsnitt för att ta reda på vilka smörjställen som är anslutna eller inte till det automatiska smörjsystemet.

Service

OBS: Samtliga systemkomponenter är underhållsfria. Om en smörjnippel eller en smörjledning är blockerad, se Automatiskt smörjsystem (med pump av patrontyp) i sektionen Felsökning.

Under de första veckorna som maskinen används ska systemet och följande punkter kontrolleras regelbundet:

- Tillräcklig fettmängd vid lagren.
- Skadade eller läckande ledningar.



CC510508 —UN—08JUL21

TL81334,0000FD0 -67-08JUL21-1/1

Justera flödeshastighet i automatiskt smörjsystem (om utrustad med pump av patrontyp)

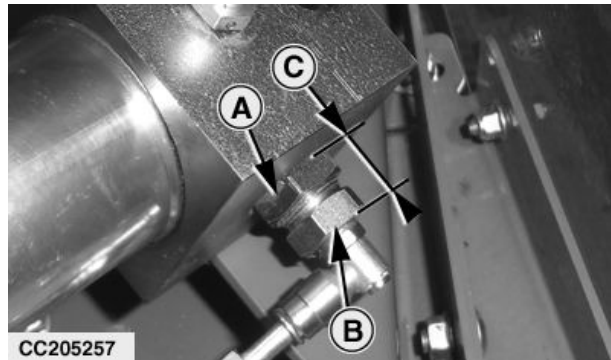
Fettpumpens flöde kan ställas in progressivt genom att man ändrar avståndet (C) med ställskruven (B). För justering av flödeshastigheten, gör så här:

1. Skruva av låsmuttern (A).
2. Justera skruven (B) för att få önskat avstånd (C).

Specifikation

Flödeshastighet, fabriksinställning—Avstånd.....	17 mm
	(43/64 in)
Flödeshastighet, mini-mijustering—Avstånd.....	15 mm
	(19/32 in)
Flödeshastighet, maxjustering—Avstånd.....	24 mm
	(15/16 in)

3. Dra åt låsmuttern (A).



CC205257 —UN—25OCT13

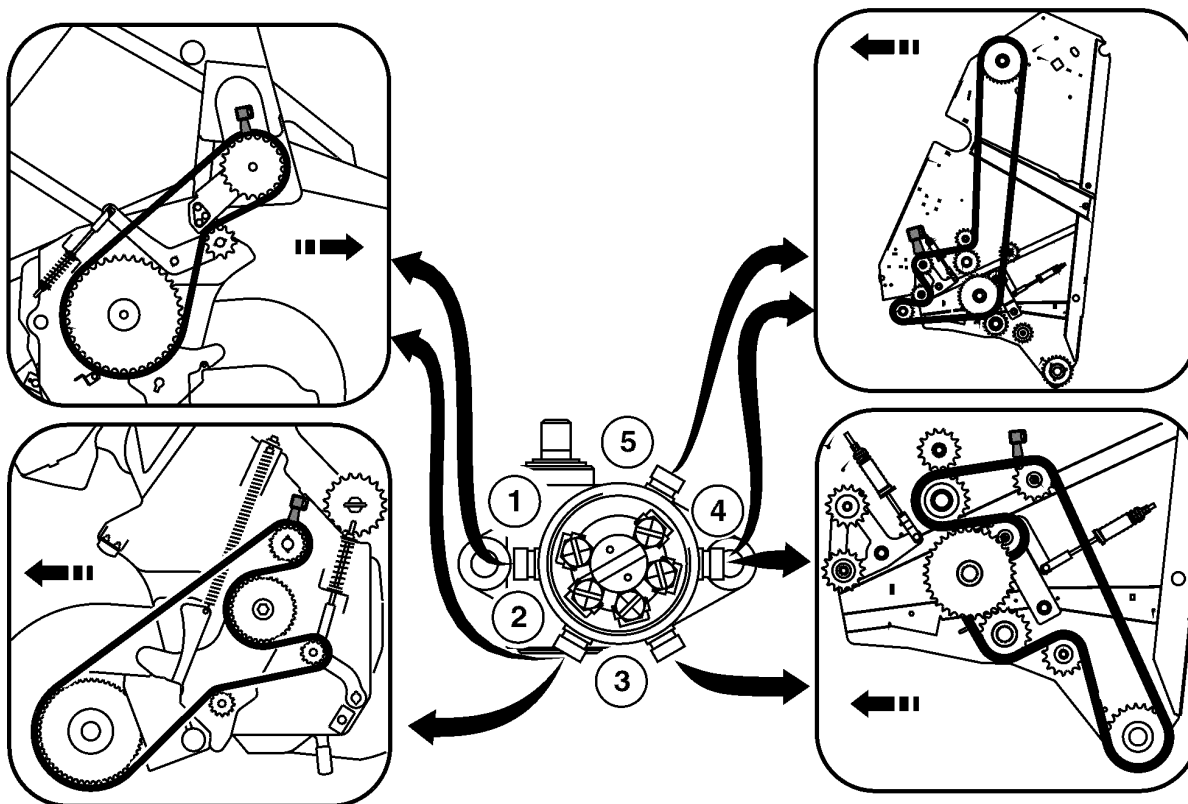
A—Låsmutter
B—Justerskruv för flödeshastighet

C—Avstånd

OBS: En patron håller för mellan 1200 och 1700 balar.

ga87848,1685001476751 -67-25MAY23-1/1

Kedjesmörjning, komponentplacering



CC397166

1—Matarrotorns drivkedja (grön ring)	3—Ramens drivkedja (blå ring)	5—Huvuddrivkedja (orange färgad ring)
2—Pickupens drivkedja (röd ring) och matarrotorns drivkedja (grön ring)	4—Huvuddrivkedja (orange färgad ring) och ramens drivkedja (blå ring)	

OBS: Varje slang identifieras på pump- och borstsidan av ett nummer på en färgad ring.

ga87848,1682587892909 -67-27APR23-1/1

CC397166—UN—28NOV19

Justera oljeflödet

Oljeflödet till varje kedja kan ställas in individuellt.

1. Skruva loss och ta av kåpan.
2. Identifiera skruven till den borste vars oljeflöde ska justeras.
3. Vrid skruven medurs för att öka oljeflödet och moturs för att minska oljeflödet.

OBS: *Max. flöde uppnås när skruven är helt inskruvad; min. flöde nås när skruven har skruvats ut fyra varv från helt inskruvat läge.*

Information om placeringen av borstens skruv finns i Placering av kedjesmörjningskomponenter i detta avsnitt.

1 varv = 6 klick

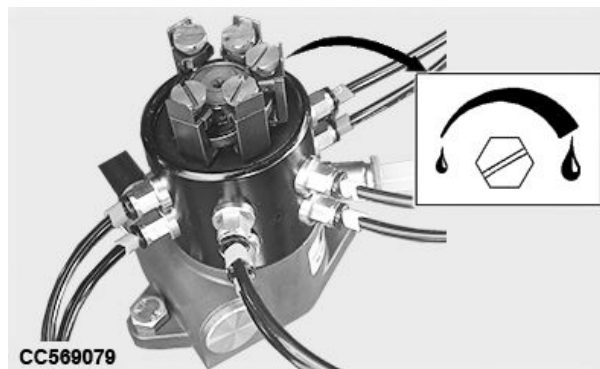
Så här återställer du fabriksinställningarna:

Skruva in aktuell skruv helt.

För skruven till borste 1, skruvar du loss 1 varv och 4 klick.

För skruven till borste 2, skruvar du loss 3 varv.

För skruven till borste 3, skruvar du loss 2 varv och 3 klick.



A—Pumpkåpa

För skruven till borste 4, skruvar du loss 2 varv och 3 klick.

För skruven till borste 5, skruvar du loss 1 varv och 1 klick.

4. Montera skyddet.

ga87848,1685022691900 -67-25MAY23-1/1

Vid behov: Påfyllning av oljebehållare för kedjesmörjningssystem

Fyll på behållaren vid behov utifrån pumpflödets inställning.

Specifikation

Oljebehållare—Kapacitet..... 4 l
(1 US gal.)

Använd rekommenderad olja; se Olja för automatisk kedjesmörjning i denna sektion.

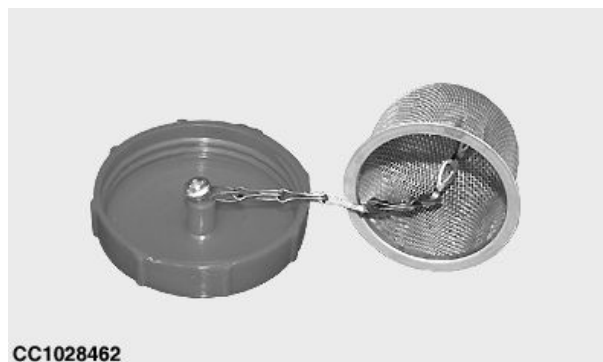
VIKTIGT: Använd endast rekommenderad olja.



ga87848,1681216226114 -67-13APR23-1/1

Efter behov: Rengör oljebehållarens filter

Rengör oljebehållarens filter vid behov.



CC1028462

CC1028462 —UN—21SEP06

ga87848,1681396385370 -67-23MAY23-1/1

Efter behov: Rengöra hydraulkopplingens filter

Rengör kopplingsfiltret på följande sätt:

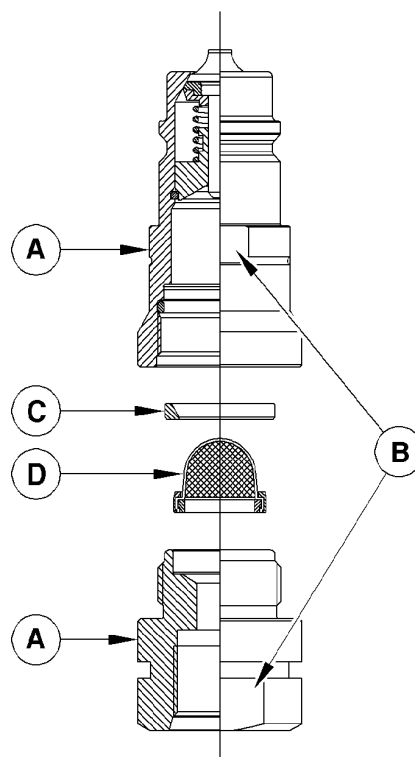
1. Ta isär kopplingen (A) med hjälp av de plana ytor (B).
2. Avlägsna distansringen (C) och filtret (D).
3. Rengör filtret (D) i rent lösningsmedel.
4. Sätt ihop kopplingen (A) i omvänd ordning mot isärtagningen.
5. Dra åt kopplingen (A) till följande specifikation:

Specifikation

Tryckledningens kopp-
ling—Åtdragningsmo-
ment.....90 Nm
(66 lb-ft)

A—Koppling
B—Plan yta

C—Distansring
D—Filter



CC1025485

CC1025485 —UN—15MAR04

ga87848,1681396385418 -67-23MAY23-1/1

Efter behov: Byta patron i det automatiska smörjsystemet (om utrustat med pump av patron typ)

Byta smörjpatronen

Upptill på smörjpumpen sträcks indikatorn (A) ut för att visa att smörjpatronen är tom. Gör så här för att byta smörjpatronen:

1. Dra ner handtaget (D) helt.
2. Skruva av röret (B).
3. Byt den tomma patronen mot en ny.
4. Sätt tillbaka röret (B) och dra åt det.
5. Tryck ner låset (E) bakom gummibälgen (C), och tryck sedan upp handtaget (D) helt.
6. Lufta smörjpumpen. Se Lufta det automatiska smörjsystemet (om utrustat med pump av patron typ) i avsnittet Service.

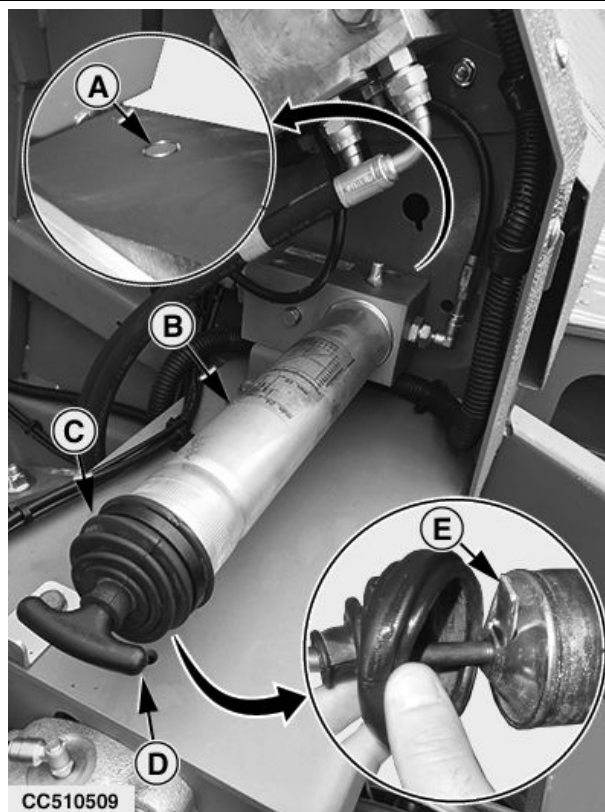
A—Indikator för tom patron

B—Smörjpatronsrör

C—Gummibälg

D—Kolvföljarens handtag

E—Kolvföljarstångens lås



CC510509

CC510509 —UN—09JUL21

ga87848,1684831761133 -67-23MAY23-1/1

Efter behov: Kontrollera gasförladdning i ackumulatorer

Endast vederbörligen utbildade personer med lämplig utrustning ska utföra inspektion och utbyte av ackumulatorer.

Akkumulatorernas gasförladdning kan minska med tiden. Om en hydraulfunktion inte fungerar som förväntat ska du kontrollera gasförladdningen. Se Service av hydraulackumulator i avsnittet Service.



CC1022636

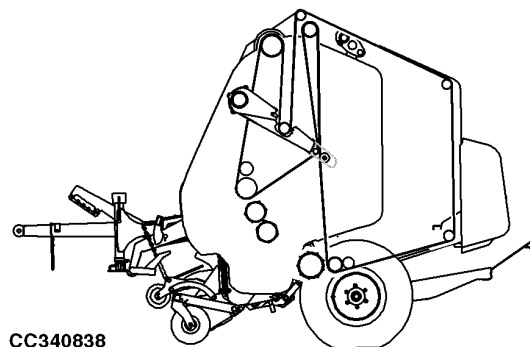
Akkumulatorexplosion

ga87848,1676301926895 -67-14FEB23-1/1

CC1022636 —UN—15JAN03

Vid behov: Rengöra pressrullar

Ta bort gröda som lindats runt pressens rullar.



CC340838 —UN—14DEC17

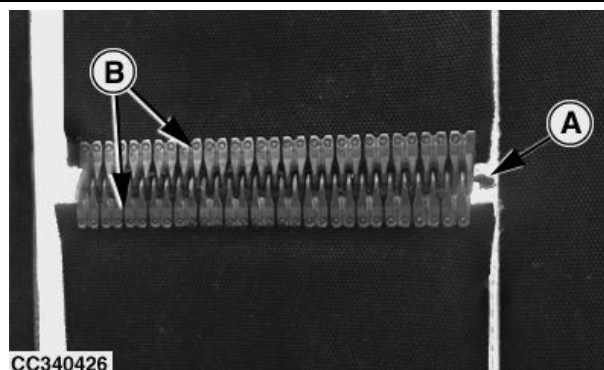
GA87848,0000520 -67-15DEC17-1/1

Vid behov: Rengöra remkrokar och -trådar

Ta bort gröda från krokarna (B) och trådarna (A).

A—Remtråd

B—Remkrok



CC340426 —UN—14DEC17

GA87848,0000521 -67-15DEC17-1/1

Dagligen: Förebygga brand

Blås med tryckluft för att ta bort materialansamlingar och hålla maskinen ren.

Undvik att använda högtryckstvätt i närheten av lager så att packningarna inte skadas.

Kontrollera lagren för att se om det finns tidiga tecken på skador och byt ut dem om så behövs. Stäng av elen till balpressen och lyssna efter ovanliga ljud och kontrollera om det finns varma delar, luktar bränt eller finns målarfärg eller metall med missfärgningar.

Kontrollera lagrens skick:

- Öppna bakluckan och lås den, se Spärra bakluckan säkert i avsnittet Säkerhet.
- Lossa drivremarna, vrid varje rulle för hand och lägg märke till eventuella ljud eller trögheter.
- Tryck, dra eller bänd lätt för att kontrollera lagrens radialspegl.
- Se och känn efter om lagren är lösa. Byt ut slitna eller skadade lager.
Kontrollera temperaturen i varje lager direkt efter arbetet. Om ett eller flera av dem är varmare än de andra ska de bytas ut.

ga87848,1676297506102 -67-13FEB23-1/1

Dagligen: Kontrollera snittverkets knivar och nedfällbar knivbotten

! WARNING: Var försiktig vid hantering av knivar. Knivarna är vassa och kan orsaka allvarliga skador.

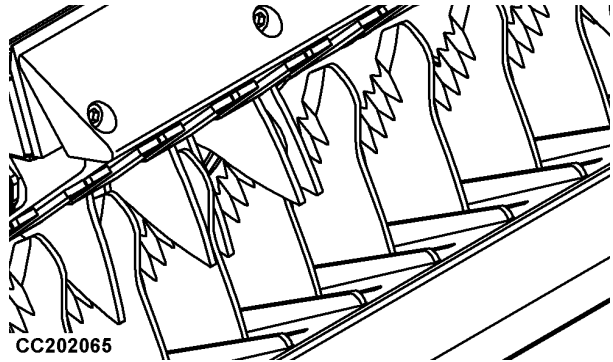
Kontrollera snittverkets knivar:

1. Öppna bakluckan helt.

OBS: Se till att balkicken är helt uppfälld. Tryck in öppningsknappen för backluckan så länge som behövs.

2. Dra åt traktorns parkeringsbroms eller ställ växelspaken i parkeringsläget (PARK) och stäng av motorn och ta ur nyckeln.
3. Spärra bakluckan. Se Spärra bakluckan säkert i avsnittet Säkerhet.

Se till att varje enskild matarrotor i snittverket är vass. Knivarna måste kontrolleras dagligen eller efter var 200:e bal, beroende på vad som inträffar först.



CC202065 —UN—12APR13

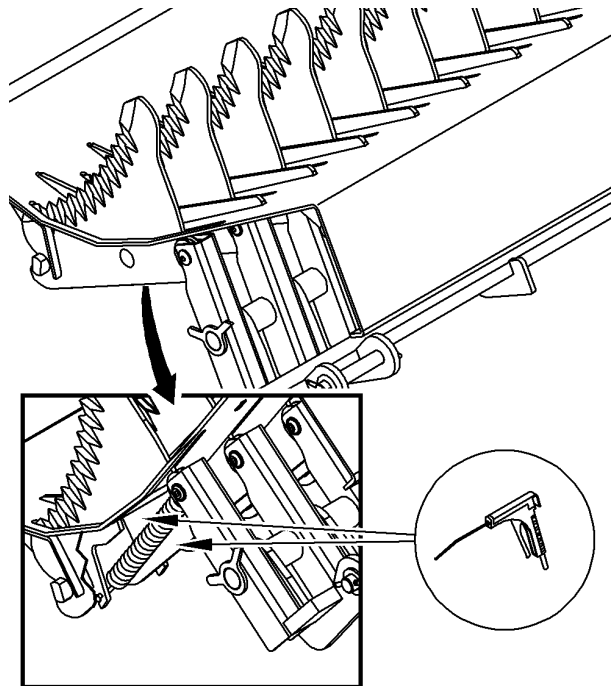
För att ta bort knivarna, se Byta snittverkets knivar i sektionen Service och för att slipa knivarna, se Slipa snittverkets knivar i sektionen Service.

ga87848,1687763574908 -67-27JUN23-1/2

Rensa nedfällbar knivbotten:

1. Sänk ner knivbotten. Se Rensning av pickup i avsnittet Körning.
2. Fäll ut och dra in knivarna åtskilliga gånger. Se Funktion för in- och utfällning av snittverkets matarrotorer i avsnittet Använda balpressen.
3. Dra åt traktorns parkeringsbroms eller ställ växelspaken i parkeringsläget (PARK) och stäng av motorn och ta ur nyckeln.
4. Stäng matarrotoreernas avstängningsventiler.
5. Avlägsna material med en tryckluftspistol eller annat lämpligt verktyg.

OBS: Det går lättare att få bort material när matarrotoreerna är utfällda.

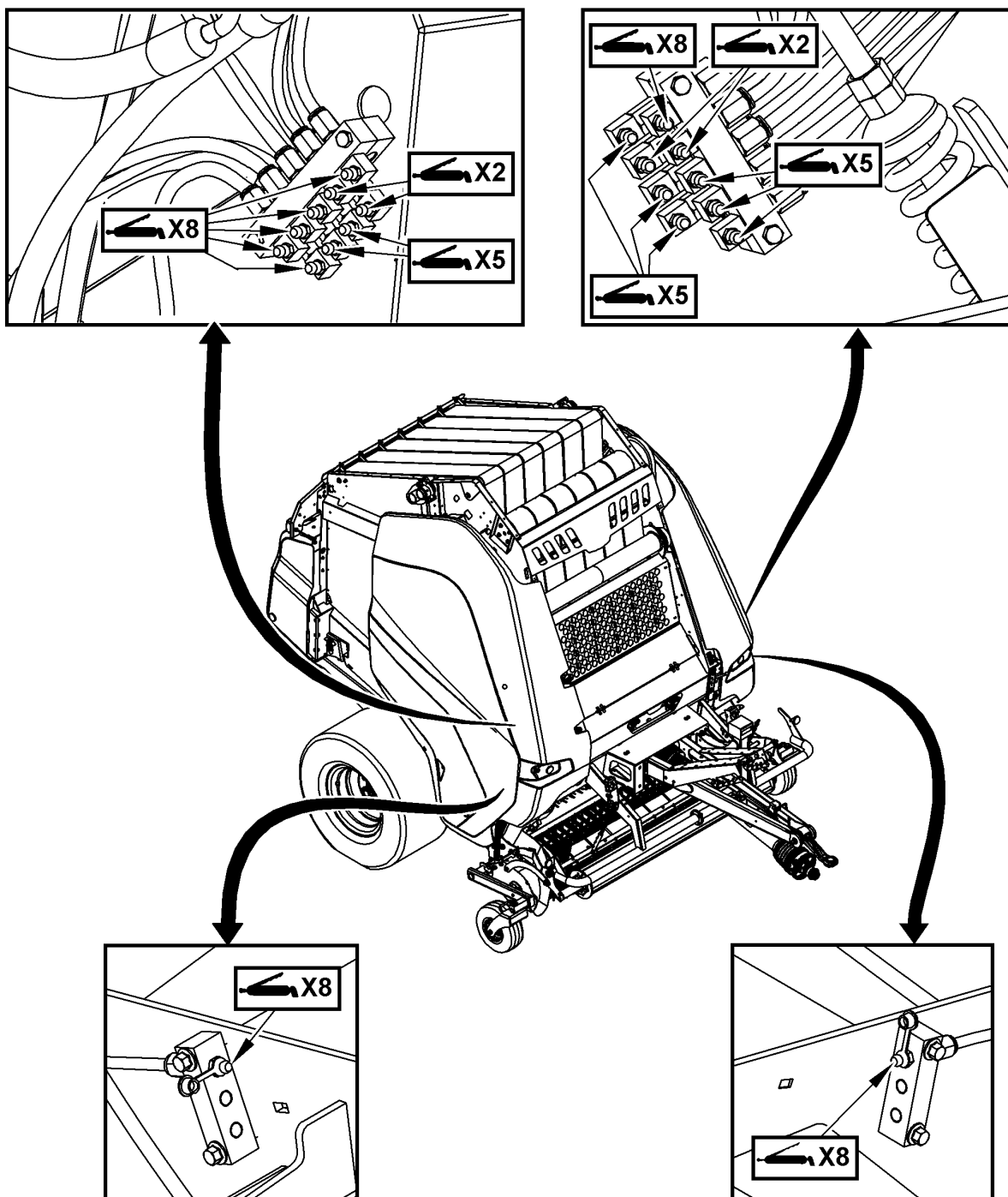


CC202066

CC202066 —UN—12APR13

ga87848,1687763574908 -67-27JUN23-2/2

Var 10:e drifttimme: Smörja balpress utan automatiskt smörjsystem



CC310409

VIKTIGT: Smörj alla rullens smörjnipplar direkt efter avslutat arbete, medan lagren fortfarande är varma.

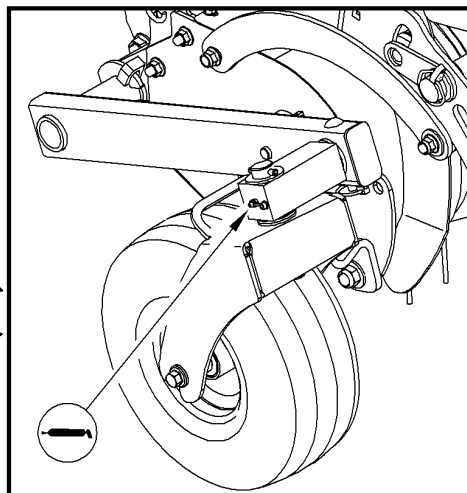
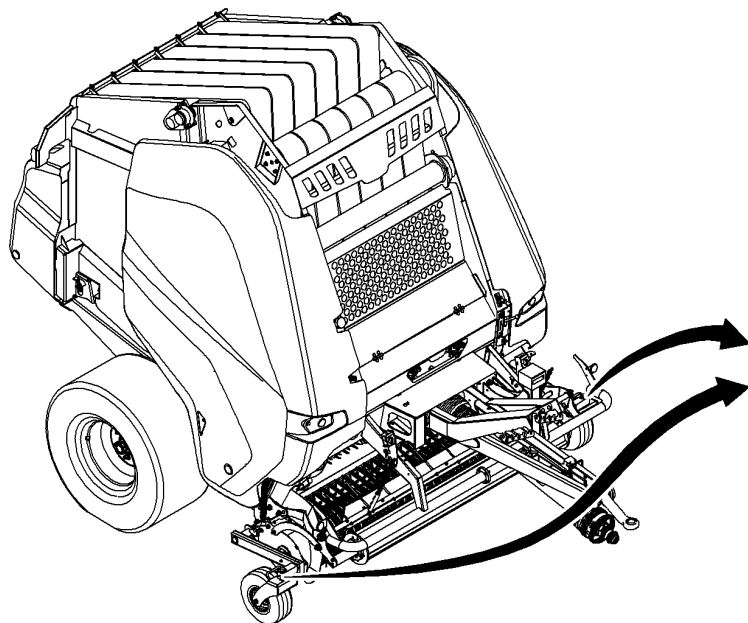
Grease-Gard är ett varumärke som tillhör Deere & Company

Smörj med John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

ga87848,1682604520912 -67-27APR23-1/1

CC310409 —UN—18APR17

Var 10:e drifttimme: Smörj pickupens pivotupphängda stödhjul (i förekommande fall)



CC329276 —UN—01SEP17

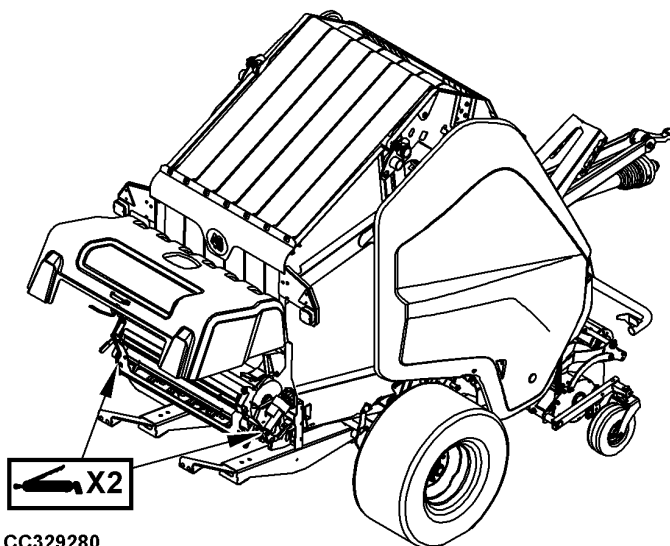
CC329276

Smörj med John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard är ett varumärke som tillhör Deere & Company

ga87848,1682604758326 -67-27APR23-1/1

Var 30:e drifttimme: Smörja nätbindningens ledpunkter



CC329280

CC329280 —UN—01SEP17

Smörj med John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

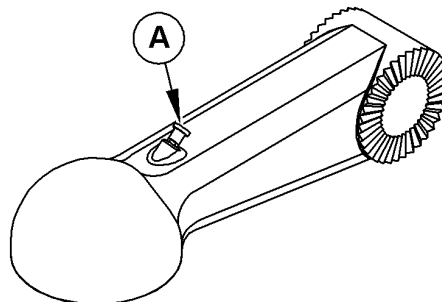
Grease-Gard är ett varumärke som tillhör Deere & Company

ga87848,1682604825115 -67-27APR23-1/1

Var 50:e drifttimme: Smörja kuldrag (beroende på utrustning)

Smörj med John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

A—Smörjnippel



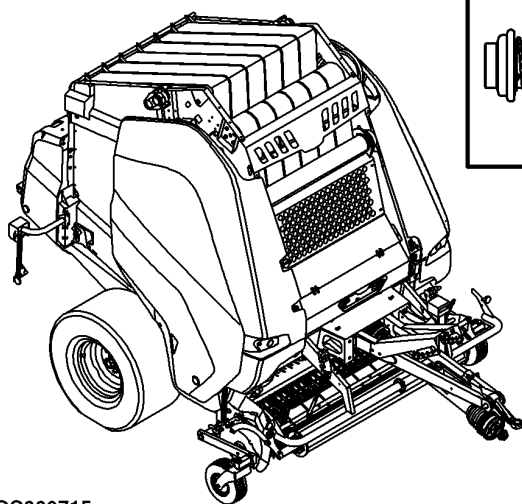
CC205925

Grease-Gard är ett varumärke som tillhör Deere & Company

GA87848,0000FDC -67-02NOV20-1/1

CC205925 —UN—29OCT13

Var 50:e drifttimme: Smörj teleskopaxel



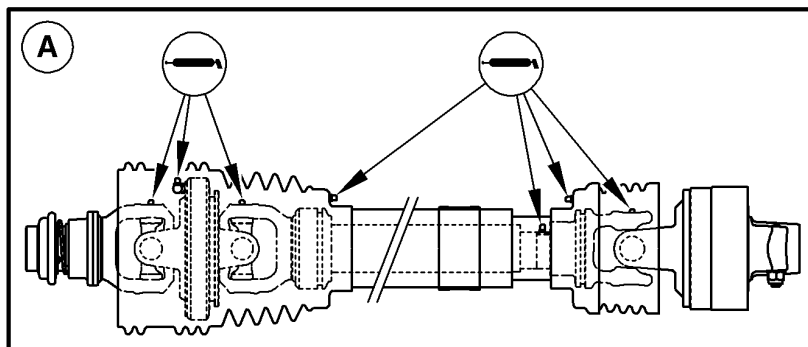
CC330715

A—Smörjnipplar

Smörj smörjnipplarna med John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

Se separat instruktionsbok för korrekt smörjning av teleskopaxeln.

Grease-Gard är ett varumärke som tillhör Deere & Company



OBS: Fettmängden vid varje pumps slag i smörjsprutan är ca 1 g (0.035 oz.).

GA87848,000108D -67-04JAN21-1/1

CC330715 —UN—27SEP17

Var 50:e drifttimme: Kontrollera kedjespänningen

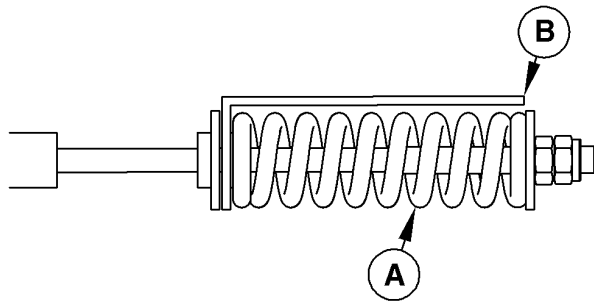
Kontrollera för hela spännaren att längden på fjädern (A) och fästbandet (B) är densamma.

Se vid behov avsnittet Service för att justera kedjan.

Byt ut kedjan om fjäderns (A) längd inte kan justeras för att matcha fästbandets (B) längd. Kontakta en John Deere-återförsäljare.

A—Fjäder

B—Fästband

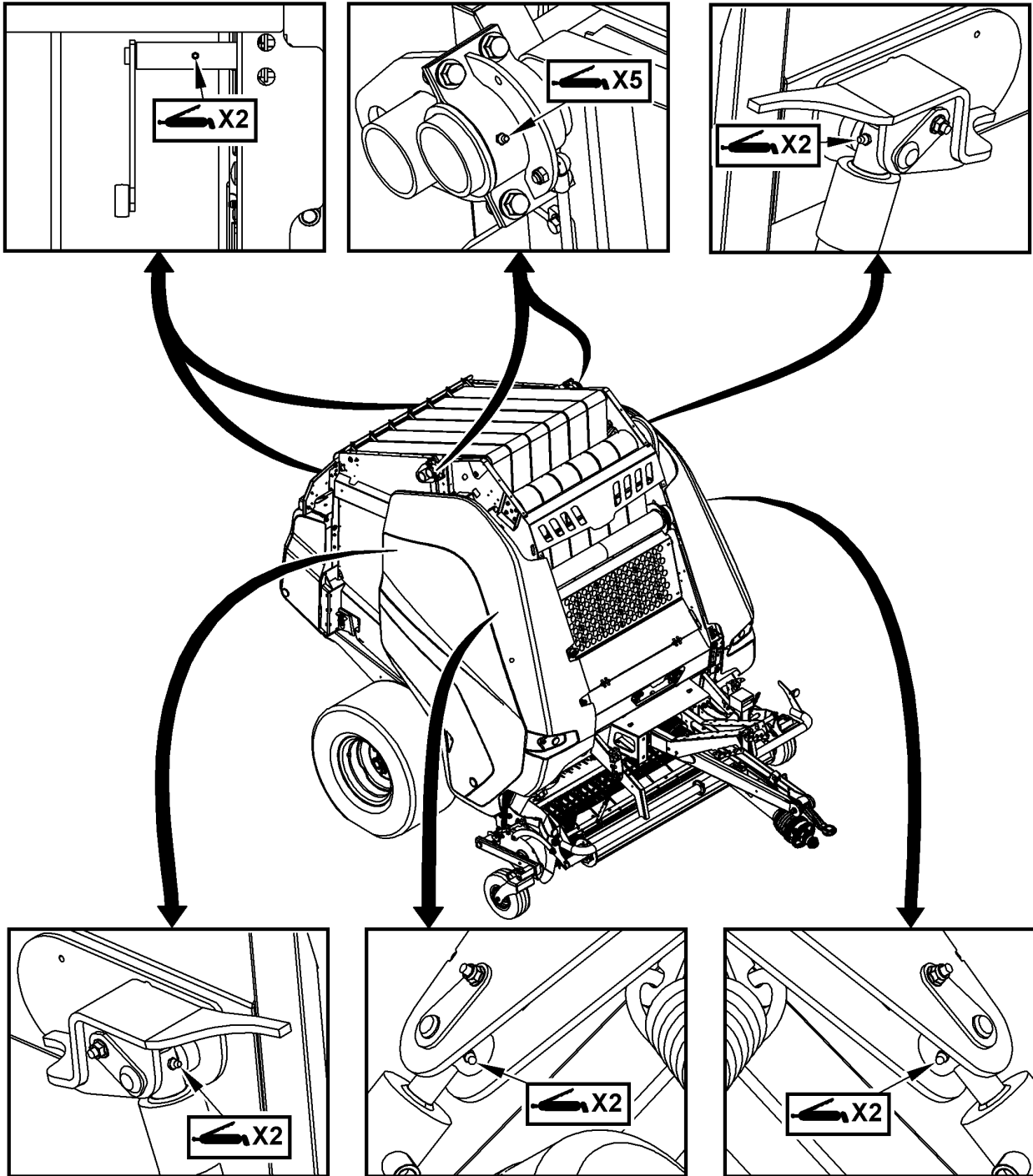


CC286971

CC286971 —UN—01 SEP'16

ga87848,1676629354204 -67-20FEB23-1/1

Var 50:e drifttimme: Smörja luckgångjärn, hydraulcylindrar och stift för balformssensorer



CC310415

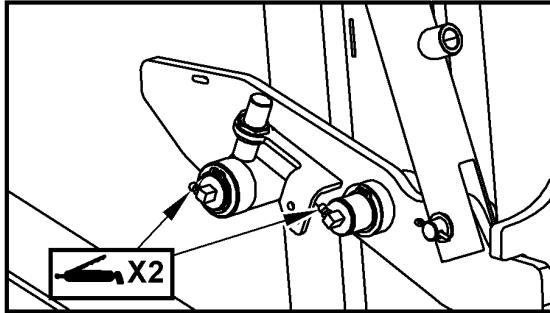
Smörj med John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard är ett varumärke som tillhör Deere & Company

ga87848,1682604928735 -67-27APR23-1/1

CC310415—UN—18APR17

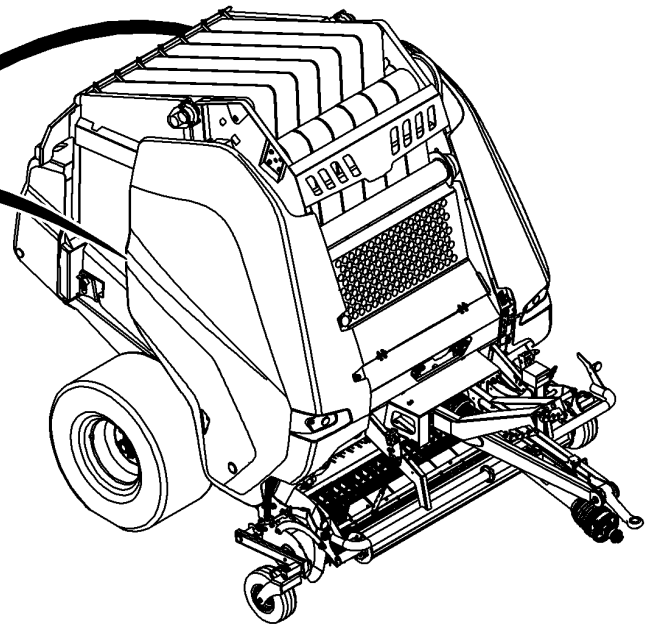
Var 50:e drifttimme: Smörja luckans spärrar



CC329279

Smörj med John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

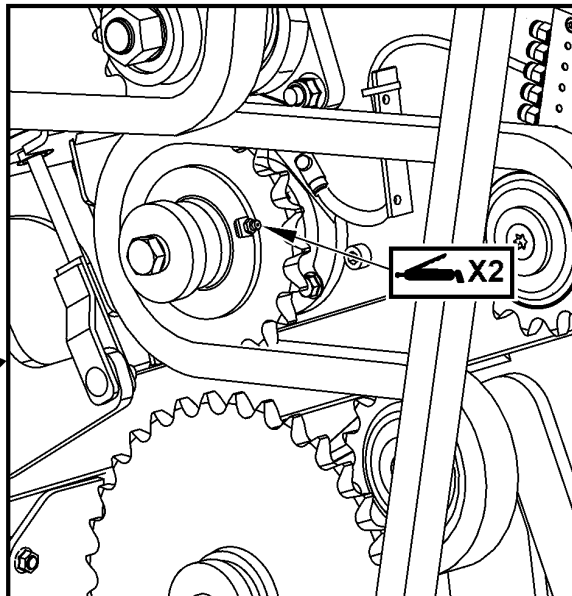
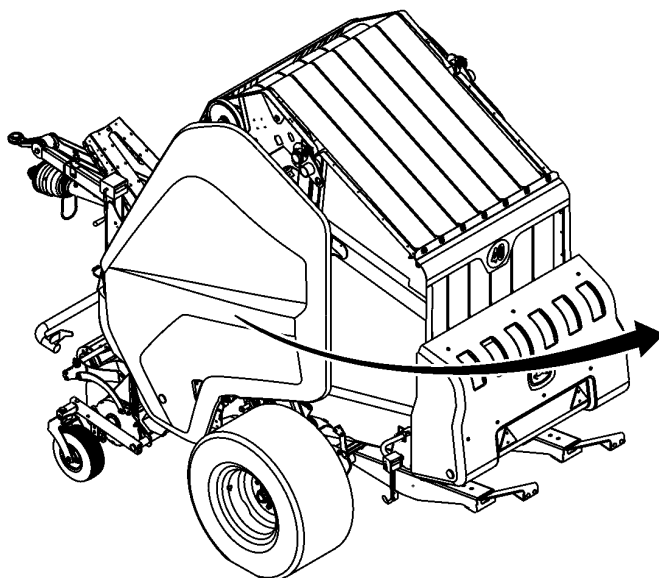
Grease-Gard är ett varumärke som tillhör Deere & Company



CC329279 —UN—01 SEP17

ga87848,1682604976496 -67-27APR23-1/1

Var 50:e drifttimme: Smörja nedre drivrulle (med 2:a drivrulle)



CC516887

Smörj med John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard är ett varumärke som tillhör Deere & Company

ga87848,1682605017559 -67-27APR23-1/1

CC516887 —UN—07JUL21

Varje vecka: Kontrollera växellådans oljenivå

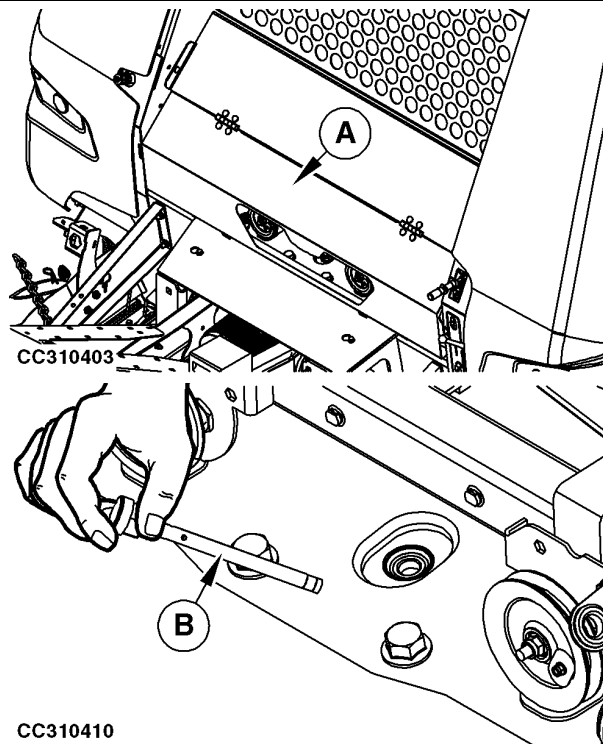
1. Öppna garnbindningssystemets kåpa (A).
2. Använd en oljesticka (B) för att kontrollera växellådans oljenivå.

VIKTIGT: Kontrollera oljenivån varje vecka med oljestickan (B) och fyll på vid behov.

Överfyll inte eftersom detta kommer att orsaka överhettning av oljan och oljeläckage.

A—Garnbindningssystemets
kåpa

B—Oljesticka



CC310403

CC310410

NB02380,000050A -67-23OCT17-1/1

CC310403 —UN—18APR17

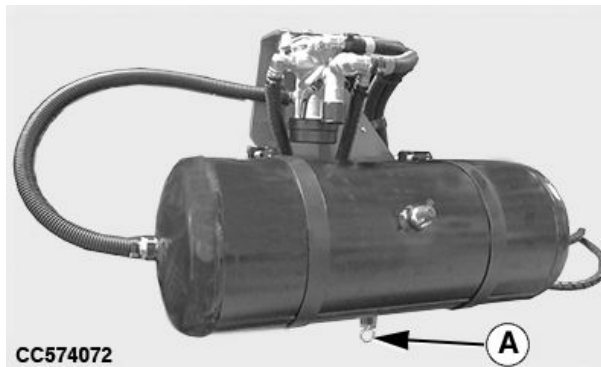
CC310410 —UN—17AUG17

Varje vecka: Kontrollera och tömma tryckluftsbromsarnas behållare

! WARNING: Innan avtappning av kondensvatten från tryckluftsbekållaren påbörjas, måste maskinen säkras så att den inte oavsiktligt kan komma i rullning. Lägg i parkeringsbromsen och lägg klossar under hjulen.

Dra i ringen (A) för att tömma tryckluftsbekållaren på vatten.

Kondensvatten som kommer in i bromssystemet kan orsaka problem.

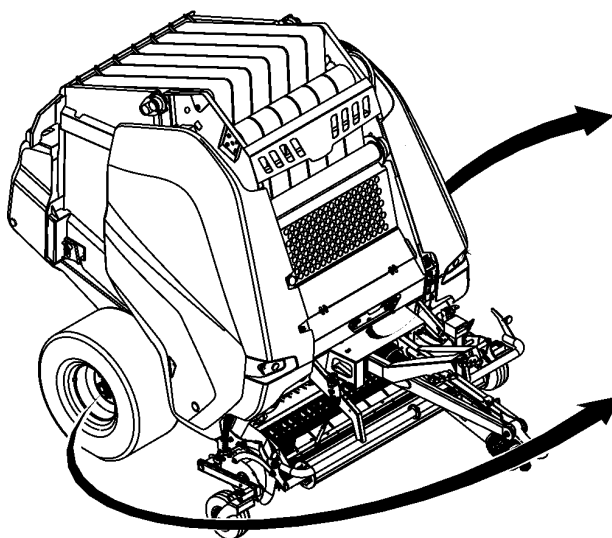


A—Ring

CC574072 —UN—19APR23

ga87848,1680857690153 -67-07APR23-1/1

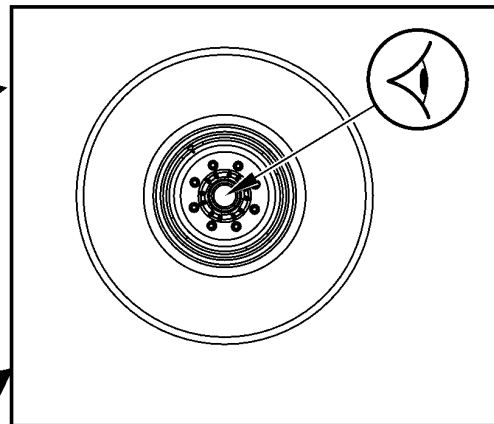
Varje vecka: Kontrollera hjulnavkapsel



CC574087

Kontrollera att hjulnavkapseln är korrekt monterad på båda maskinsidorna.

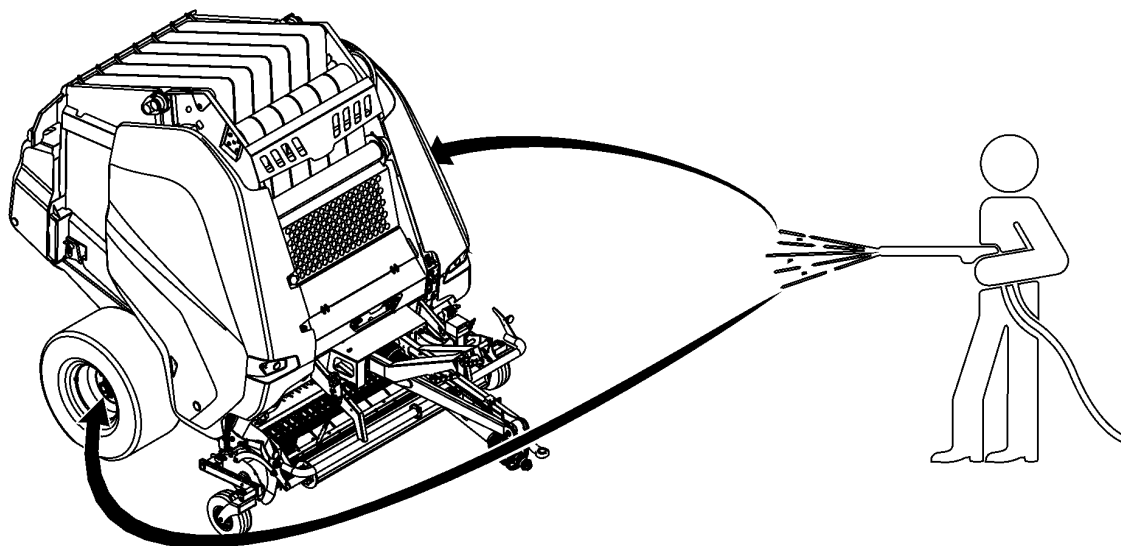
Kontrollera hjulnavkapseln med avseende på läckage på båda maskinsidorna. Kontakta vid behov din återförsäljare av John Deere.



CC574087 —UN—25MAY23

aysdijz,1681894690872 -67-25APR23-1/1

Varje vecka: Rengöra och kontrollera broms



CC574088

CC574088 —UN—25MAY23

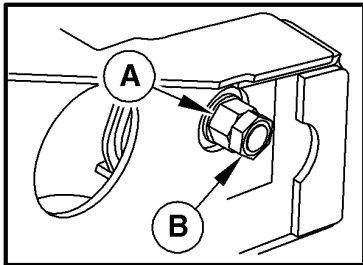
VIKTIGT: Trycksatt vatten kan skada bromsdelarna. Undvik att rikta högtrycksstrålar direkt på bromslangar, cylindrar och tätningar.

att det inte finns några läckage. Kontakta vid behov din återförsäljare av John Deere.

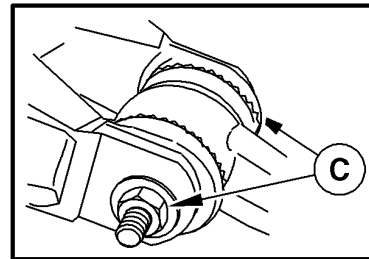
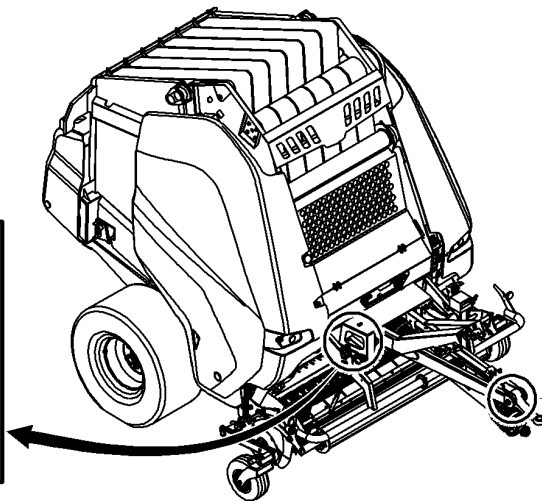
Rengör så att bromsarna är i gott skick. Se Undvik högtrycksstråle på cylindrar i avsnittet Säkerhet. Se till

aysdijz,1681894690895 -67-31MAY23-1/1

Var 100:e drifttimme eller årligen: Kontrollera pressdrag och drag



CC329283



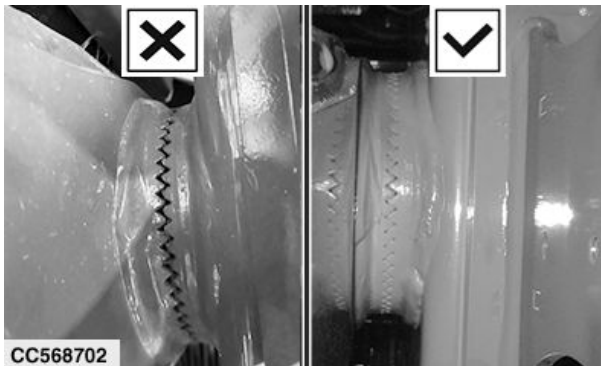
CC329283 —UN—01SEP17

VIKTIGT: Kontrollera att alla de tandade brickorna **HELT** har gått i ingrepp med varandra (inte spets mot spets) när muttrarna (A), (B) och (C) dras åt.

Efterdra pressdragets fästmuttrar (A) och låsmuttrar (B) samt lyftens fästskruv (C) med angivet åtdragningsmoment:

Specifikation

Pressdragets fästmutter (F)—Åtdragningsmoment.....	700 Nm (516 lb-ft)
Pressdragets låsmutter—Åtdragningsmoment.....	300 Nm (221 lb-ft)
Fästmutter, lyft—Åtdragningsmoment.....	620 Nm (450 lb-ft)



Fel åtdragning av tungan

CC568702 —UN—08MAR23

A—Pressdragets fästmutter
B—Pressdragets låsmutter

C—Lyftens fästmutter

ga87848,1682670818211 -67-23JUN23-1/1

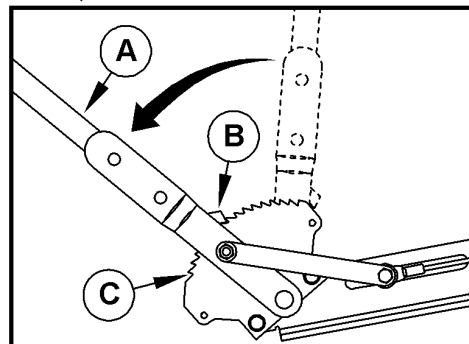
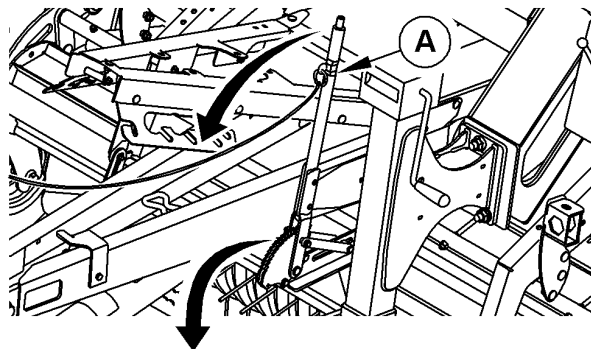
Var 100:e drifttimme eller årligen: Kontrollera parkeringsbromsen

Dra spaken (A) bakåt så långt det går så att parkeringsbromsen läggs i, kontrollera sedan att spärren (B) inte är placerad i den sista återstående skåran (C).

I annat fall ska du kontakta din återförsäljare av John Deere.

A—Parkeringsbromsspak
B—Parkeringsbromsspärr

C—Återstående skåra



CC205667

CC205667 —UN—16OCT13

ga87848,1682431028358 -67-25APR23-1/1

Var 100:e drifttimme eller årligen: Kontrollera hjulmuttrarnas åtdragningsmoment

Kontrollera hjulmuttrarnas åtdragningsmoment. Se [Kontrollera hjulmuttrarnas åtdragningsmoment](#) i avsnittet Förbereda balpressen.

VIKTIGT: Upprepa denna procedur varje gång ett hjul har demonterats och återmonterats.

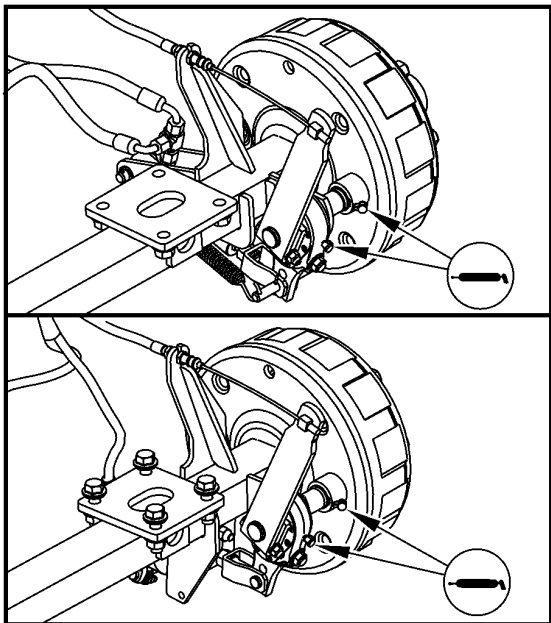


CC575701

CC575701 —UN—28APR23

aysdijz,1681395389627 -67-26APR23-1/1

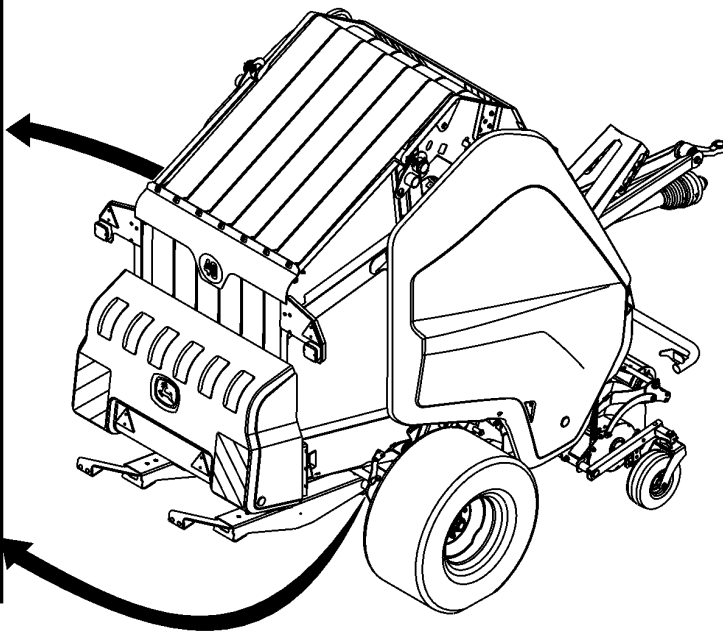
Var 100:e drifttimme eller årligen: Smörjning av bromsaxlar



CC574100

Smörj med John Deere Grease-Gard™ Premium Plus på båda sidor om maskinen.

Grease-Gard är ett varumärke som tillhör Deere & Company



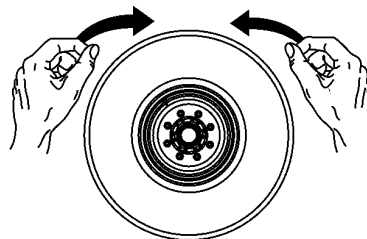
CC574100 —UN—21 APR23

aysdijz,1681895000050 -67-25APR23-1/1

Var 100:e drifttimme eller årligen: Kontrollera axialspelet i hjulnavets lager

Kontrollera att hjulen inte har något spel:

1. Lyft hjulen från marken. Se Avlägsna och montera hjul i avsnittet Service.
2. Vrid hjulet långsamt i båda riktningarna för att upptäcka låsning eller hård punkt.
3. Roter hjulet snabbare och kontrollera eventuellt ljud eller andra svåra punkter.
4. Tryck och dra hjulet åt alla håll. Hjulen får inte vara ostadiga.



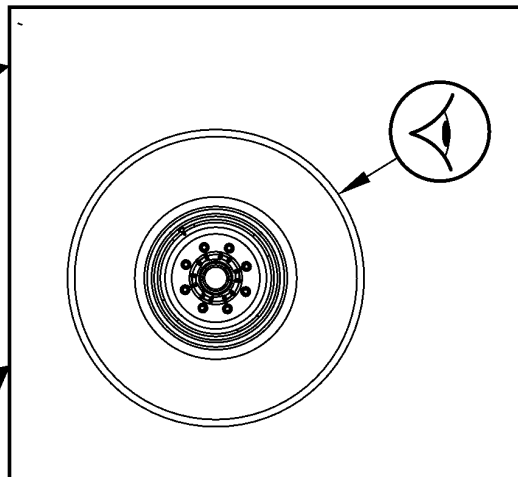
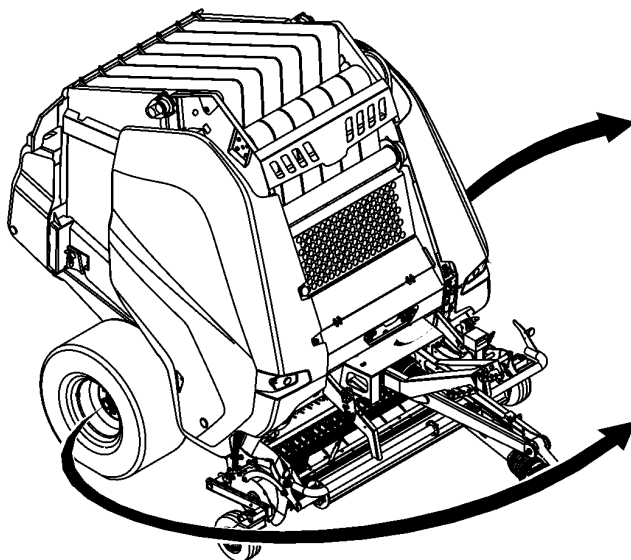
CC574077

Kontakta vid behov din återförsäljare av John Deere.

CC574077 —UN—19 APR23

aysdijz,1681895000103 -67-25APR23-1/1

Två gånger per år: Kontrollera däck



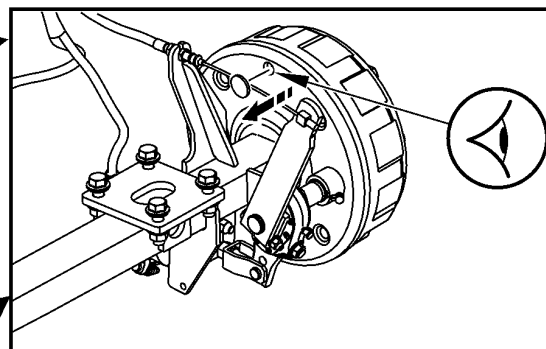
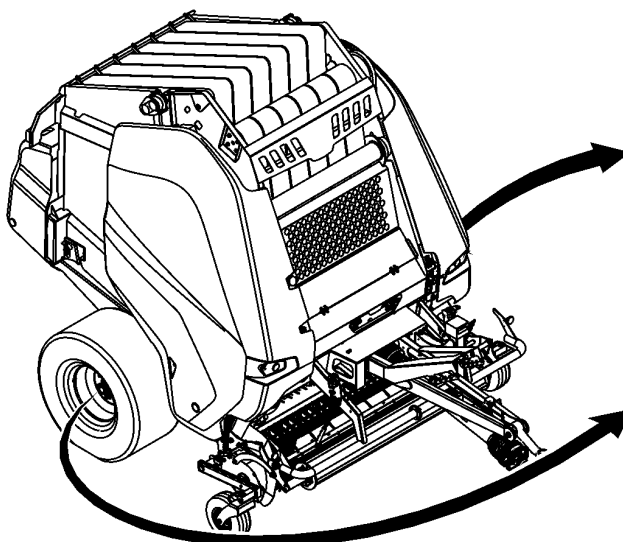
CC574101

Kontrollera däckförhållandena på båda maskinsidorna.
Kontakta vid behov din återförsäljare av John Deere.

aysdijz,1681895043328 -67-31MAY23-1/1

CC574101 —LUN—25MAY23

Var 500:e drifttimme: Kontrollera bromsbackar



CC575679

Tryckluftsbroms visas

Kontrollera på båda sidor av maskinen att bromsbeläggens tjocklek överstiger följande specifikation:

Kontakta annars din John Deere-återförsäljare för byte av bromsback.

Specifikation

Bromsbelägg—Minsta
tjocklek..... 2 mm
(5/64 in)

aysdijz,1681895063783 -67-31MAY23-1/1

CC575679 —LUN—25MAY23

Var 500:e drifttimme eller årligen: Byte av växellådsolja

1. Öppna garnlindningssystemets kåpa (A).
2. Tappa ur oljan i varmt tillstånd (t.ex. direkt efter avslutat arbete).
Ta bort oljestickan (B) och avtappningspluggen (C) och tappa ur oljan i ett lämpligt kärl.
3. Rengör avtappningspluggen (C), sätt tillbaka den och dra åt till angivet moment:

Specifikation

Avtappningsplugg—Åtdragningsmoment.....30 Nm
(22 lb-ft)

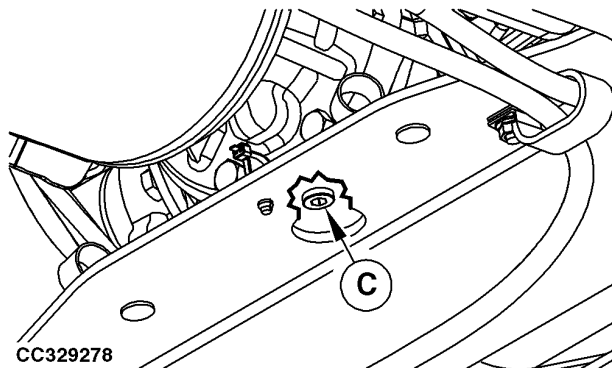
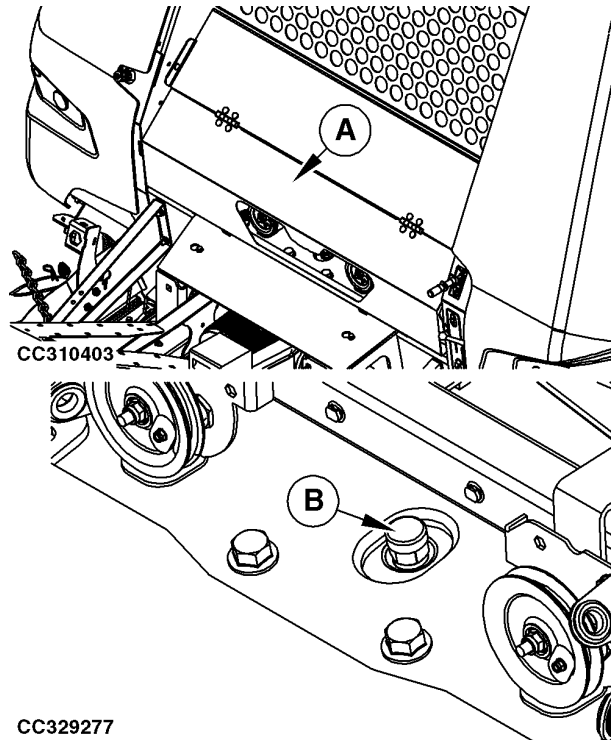
4. Fyll växellådan med John Deere Extreme-Gard™ eller motsvarande. Se Växellådsolja i detta avsnitt.

Specifikation

Växellåda—Kapacitet..... 1,9 l
(0,5 gal)

5. Kontrollera oljenivån med oljestickan (B) innan den sätts tillbaka.
6. Stäng kåpan (A) till garnlindningen.

A—Garnlindningssystemets kåpa
B—Oljesticka
C—Avtappningsplugg

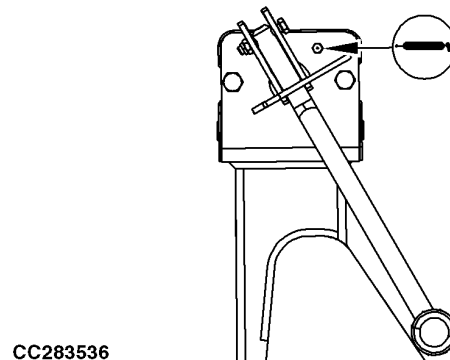


Extreme-Gard är ett varumärke som tillhör Deere & Company

ga87848,1682671470117 -67-28APR23-1/1

Var 500:e drifttimme eller årligen: Smörja domkraft

Smörj med John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.



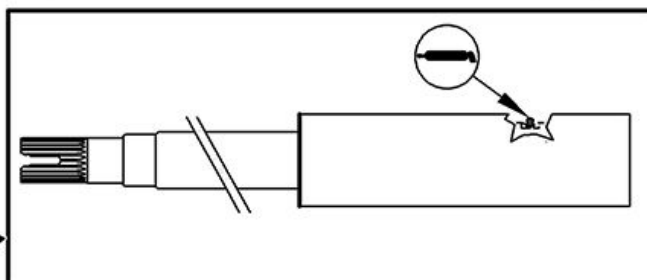
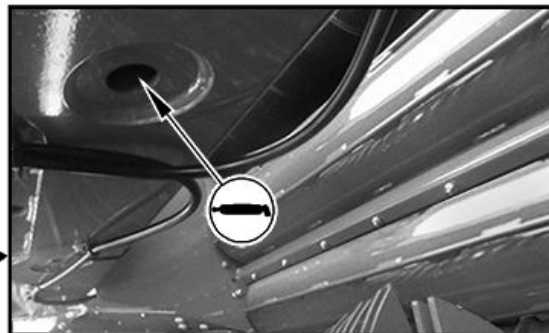
Grease-Gard är ett varumärke som tillhör Deere & Company

ga87848,1679386792278 -67-21MAR23-1/1

**Var 500:e drifttimme eller årligen: Smörja
förlängningsaxel**



CC516891



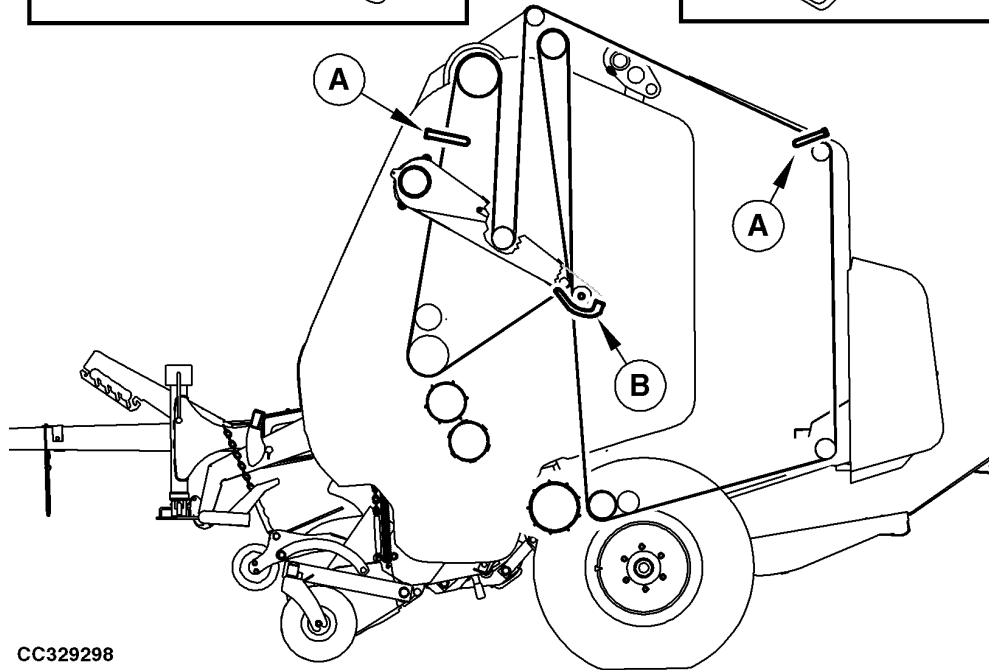
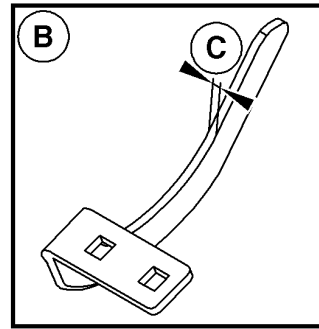
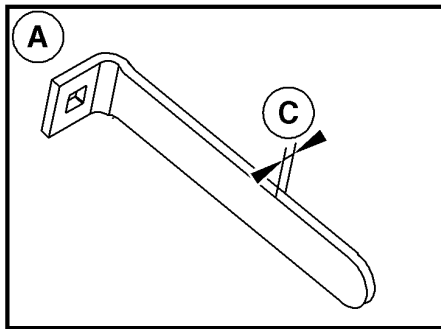
Smörj med John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard är ett varumärke som tillhör Deere & Company

CC516891 — UN — 09JUL21

ga87848,1683286596825 -67-05MAY23-1/1

Var 500:e drifttimme eller årligen: Kontrollera slitage på remstyrningarna



CC329298

A—Remstyrning typ 1

B—Remstyrning typ 2

C—Avstånd

Kontrollera att avståndet (C) på remstyrningarna (A) och (B) överstiger specifikationen.

Om avståndet (C) är mindre än specifikationen, ska du kontakta din återförsäljare av John Deere.

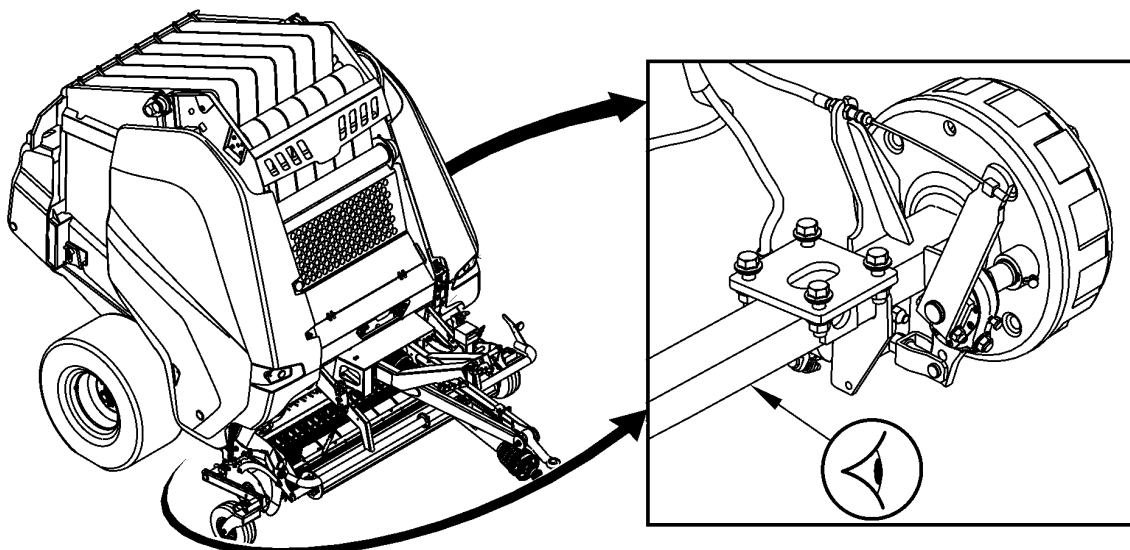
Specifikation

Remstyrning—Avstånd..... 2,5 mm
(3/32 in)

ga87848,1682671739417 -67-05MAY23-1/1

CC329298 —UN—21SEP17

Årligen: Kontrollera slitage på axlar



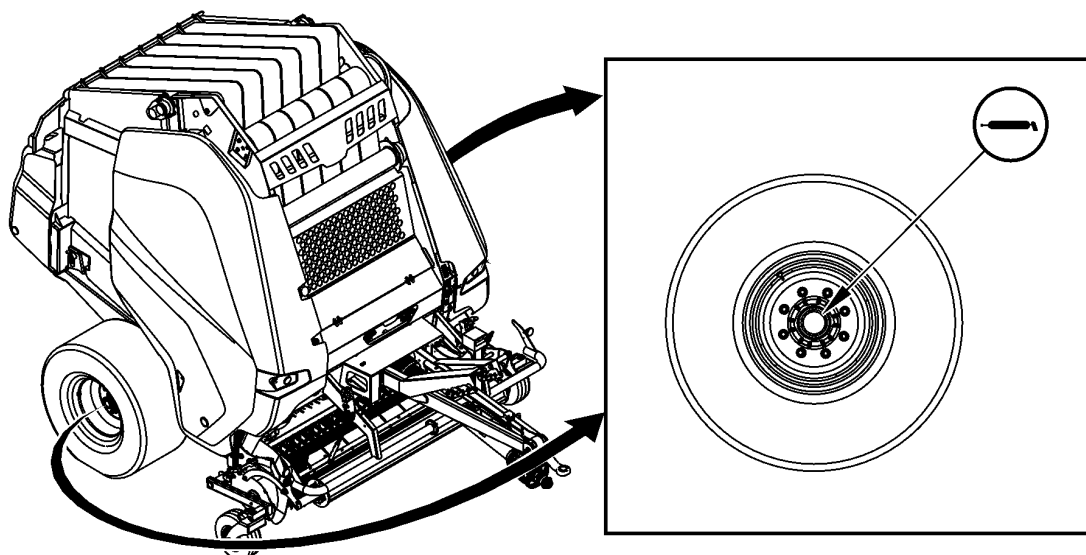
CC575686

Kontrollera axelns slitage. Kontakta vid behov din återförsäljare av John Deere.

aysdijz,1681895063884 -67-31MAY23-1/1

CC575686 —UN—25MAY23

Årligen: Rengör, kontrollera och smörj hjullagret



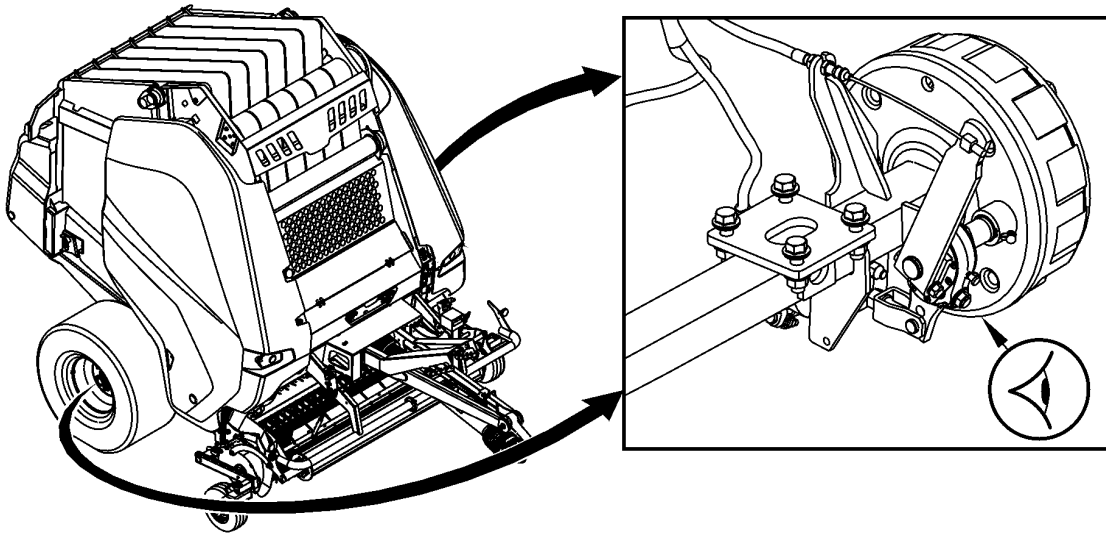
CC575678

För att rengöra, kontrollera och smörj hjullagren, kontakta din återförsäljare av John Deere.

aysdijz,1681895063854 -67-02MAY23-1/1

CC575678 —UN—25MAY23

Ärligen: Rengör och kontrollera trumslitage



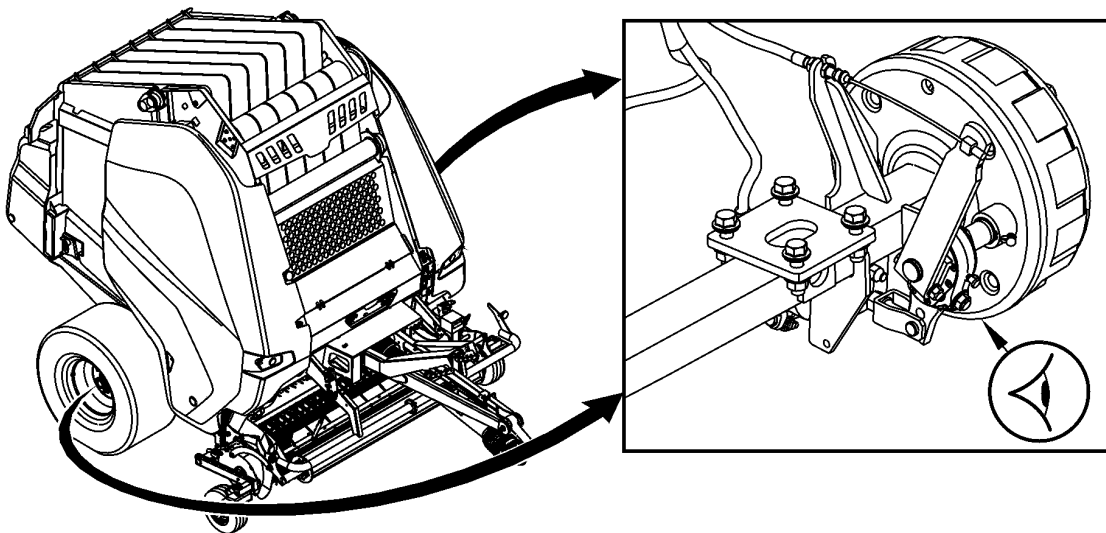
CC575680

Kontakta din återförsäljare av John Deere för att rengöra och kontrollera slitaget på trumman.

aysdijz,1681895063829 -67-31MAY23-1/1

CC575680 —UN—25MAY23

Ärligen: Rengöring av trumma och backar



CC575680

Kontakta din återförsäljare av John Deere för rengöring av trumma och backar.

aysdijz,1683030947992 -67-31MAY23-1/1

CC575680 —UN—25MAY23

Årligen: Kontroll av tjocklek på slitplattor

1. Öppna bakluckan och spärra den med säkerhetslåset.
2. Kontrollera att tjockleken (B) är inom specifikationen, kontakta din John Deere återförsäljare.

Specifikation

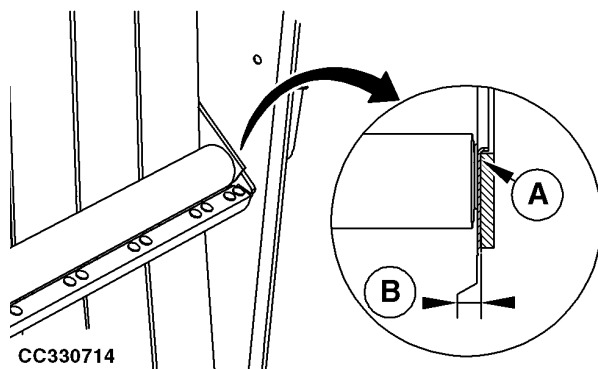
Slitplåt—Tjocklek..... 0–3 mm
(0—1/8 in)

VIKTIGT: Spännarmen kan skadas om tjockleken (B) understiger specifikationen.

3. Upprepa på motsatta sidan.

A—Slitplatta

B—Tjocklek



CC330714

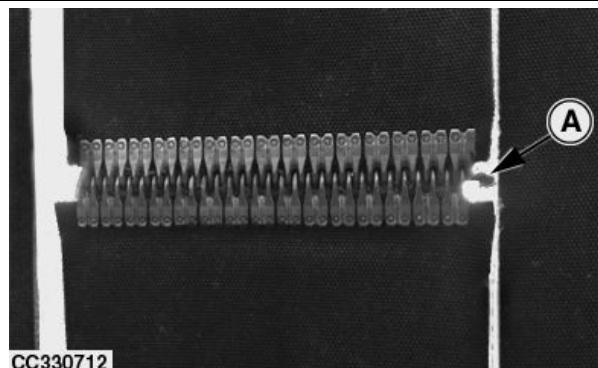
CC330714 —UN—28SEP17

GA87848,00003F5 -67-02NOV17-1/1

Årligen: Byta remtrådar

Remtrådarna (A) måste bytas varje år. Se [Montera remmar](#) i avsnittet Service.

A—Ledning



CC330712

CC330712 —UN—27SEP17

ga87848,1682671130654 -67-28APR23-1/1

Årligen: Kontrollera ackumulator

Endast vederbörigen utbildade personer med lämplig utrustning ska utföra inspektion och utbyte av ackumulatorer.

1. Kontrollera ackumulatören beträffande korrosion.
 - a. Byt ackumulatören efter behov.
2. Kontrollera att anslutningarna är täta och inte läcker.
3. Kontrollera monteringselementen.



CC1022636

Ackumulatorexplosion

CC1022636 —UN—15JAN03

ga87848,1676036265828 -67-13FEB23-1/1

Var 3000:e tim eller årligen: Kontrollera nätmatarrullens broms

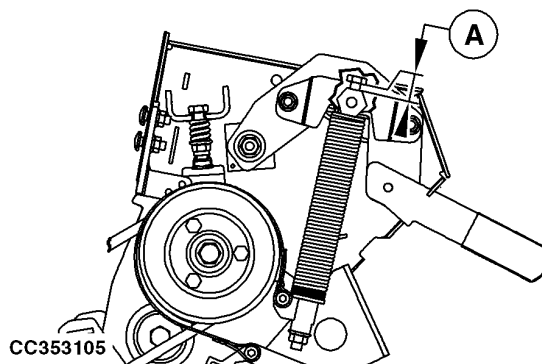
Kontrollera att avståndet (A) är inom specifikationen:

Specifikation

Skruv till fäste—Avstånd 3–5 mm
(1/8–3/16 in)

Vid behov, se Kontrollera nätmatarrullens broms (test 6) i sektionen Service.

A—Avstånd

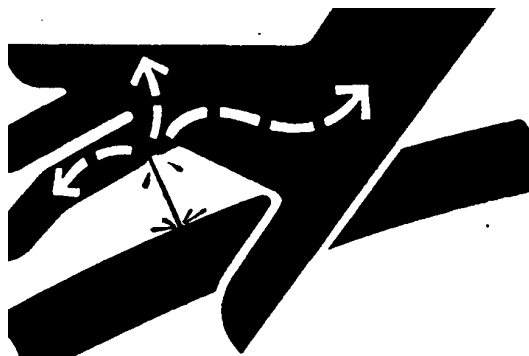


GA87848,00012A9 -67-02JUL21-1/1

CC353105 —UN—17MAY18

Vart 6:e år: Byta ut hydraulslangar

Eftersom hydraulslangarna slits över tid rekommenderas att de byts ut vart 6:e år.



AP00976,000018D -67-13FEB23-1/1

X9811 —UN—23AUG88

Vart 6:e år: Byt ut täthetsackumulator

Endast vederböranden utbildade personer med lämplig utrustning ska utföra inspektion och utbyte av ackumulatorer.

Täthetsackumulatören ska bytas ut efter 6 år. Ackumulatören är märkt med tillverkningsdatum: MM – ÅÅ. Se Service av hydraulackumulator i avsnittet Service.



CC1022636

Ackumulatorexplosion

ga87848,1681816726950 -67-18APR23-1/1

CC1022636 —UN—15JAN03

Vart 6:e år: Byte av hydraulbromsens ackumulatorer (om så utrustad)

Endast vederbörligen utbildade personer med lämplig utrustning ska utföra inspektion och utbyte av ackumulatorer.

Hydraulbromsens ackumulatorer ska bytas ut efter sex år. Ackumulatören är märkt med tillverkningsdatum: MM – ÅÅ. Se Service av hydraulackumulator i avsnittet Service.



CC1022636

Ackumulatorexlosion

ga87848,1681816707983 -67-18APR23-1/1

CC1022636 —UN—15JAN03

Felsökning

Problem med pickup och matning

Symptom	Problem	Lösning
Kopplingen kopplas ur vid balformning.	Ansamling av gröda framför eller bakom rotern.	Montera avskrapare till startrulle (nr 2) i mitten. Se <u>Montera avskrapare till rulle (nr 2)</u> i avsnittet Service.
		Kontrollera att matarrotorerna är välslipade. Se vid behov <u>Slipa snittverkets matarrotorer</u> i avsnittet Service.
	Strängdeflektorn eller stränghållarrullen är för låg.	Höj strängdeflektorn eller stränghållarrullen. Se <u>Justera strängdeflektorn (om så utrustad)</u> eller <u>Justera stränghållarrullen (om så utrustad)</u> i avsnittet Använda balpressen—Allmänna ändamål.
Plockar inte upp hö på rätt sätt.	Maskinvinkeln är inte rätt inställd.	Kontrollera maskinvinkeln. Se <u>Ställa in maskinvinkel</u> i avsnittet Förbereda balpressen.
	Pickupen är ställd för högt.	Sänk ned pickupen. Se <u>Justering av pickupens stödhjul</u> i avsnittet Manövrering av balpress – allmänna ändamål.
	Pickupen är dåligt avfjädrad.	Kontrollera avlastningsfjäders justering. Se <u>Justera avlastningsfjädern på pickupen</u> i sektionen Körning – rundbalspress.
	Dragbommen för lågt inställd.	Kontrollera dragbommens justering. Se <u>Justera dragbommen</u> i avsnittet Förbereda balpressen.
	Strängdeflektorn eller stränghållarrullen är för hög.	Sänk ner strängdeflektorn eller stränghållarrullen. Se <u>Justera strängdeflektorn (om sådan finns)</u> eller <u>Justera stränghållarrullen (om sådan finns)</u> i avsnittet Använda balpressen – allmänna syften.
	Strängarna är för lätta.	Räfsa kraftigare strängar. Se sektionen Körning – rundbalspress.
	Böjda eller brustna pickuppinnar.	Räta ut eller byt pinnarna, se <u>Byta pickup-pinnar</u> i sektionen Service.
	För hög körhastighet.	Minska körhastigheten.

Fortsättning på nästa sida

ga87848,1684832091249 -67-27JUN23-1/4

Symptom	Problem	Lösning
Pickupen har ingen avfjädring eller sänks fritt	Feljusterad avfjädring.	Justera avlastningsfjädrarna. Se <u>Justera avlastningsfjädern på pickupen</u> i sektionen Körning – rundbalspress. Kontrollera att inget material har samlats mellan pickupramen och snittverksramen, eller mellan pickupramen och det nedfällbara knivbordet (om så utrustad).
Pickuppinnarna roterar inte.	Pickupens drivkedja har brustit eller är inte tillräckligt spänd.	Justera spänningen i pickupens drivkedja, se <u>Justera spänning i pickupens drivkedja</u> i sektionen Service. Byt ut kedjan.
	Kambrott.	Byt ut kammen. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
Pickuppinnarna går i marken.	Pickupen ställd för lågt.	Höj pickupen. Se <u>Justering av pickupens stödhjul</u> i avsnittet Manövrering av balpress – allmänna ändamål.
	Pickupen är dåligt avfjädrad.	Kontrollera avlastningsfjäderns justering. Se <u>Justera avlastningsfjädern på pickupen</u> i sektionen Körning – rundbalspress.
Avbrutna pickuppinnar	Pickupen ställd för lågt.	Höj pickupen. Se <u>Justering av pickupens stödhjul</u> i avsnittet Manövrering av balpress – allmänna ändamål.
	Främmande material i pickupen och/eller avbrutna pinnar.	Ta bort material och/eller byt pinnar, se <u>Byta pickup-pinnar</u> i sektionen Service.
	Pressning av majsstjälkar.	Höj pickupen. Det är inte ovanligt med skador på pickuppinnarna. Se <u>Justera pickupens stödhjul</u> i avsnittet Använda balpressen—Allmänna ändamål.
Avstrykarnas insidor är slitna.	Bågarna deformerade och vidrör pinnfjädrarna.	Kontrollera beträffande stopp vid sidoplåtarna. Kontrollera läget för pinnar och avskrapare.

Fortsättning på nästa sida

ga87848,1684832091249 -67-27JUN23-2/4

Symptom	Problem	Lösning
		Öka avfjädringen. Se Justera avlastningsfjädern på pickuper i sektionen Körning – rundbalspress.
		Höj pickuper. Se Justera pickupens stödhjul i avsnittet Använda balpressen—Allmänna ändamål.
Materialansamling vid sidoplåtarna.	För mycket material matas in vid sidorna. Pickuper ställd för lågt.	Minska sidoinmatningen. Höj pickuper. Se Justera pickupens stödhjul i avsnittet Använda balpressen—Allmänna ändamål.
Materialansamling vid matarrotorn.	För hög körhastighet. För hög baltäthet.	Minska körhastigheten. För att rensa matarrotorn, se Rensa pickup i Körning — rundbalspress. Kontrollera justeringen av den nedfällbara knivbotten. Minska baltätheten. Se Justera baltensiteten i avsnittet Använda balpressens program. Justera rotorskruvarnas avskrapare. Se Justera rotorskruvarnas avskrapare i sektionen Service.
Materialansamling vid pickuper.	Strängdeflektorn eller stränghållarrullen är för hög. Dålig justering av tunga. För stor strängstorlek. För hög körhastighet.	Sänk ner strängdeflektorn eller stränghållarrullen. Se Justera strängdeflektorn (om sådan finns) eller Justera stränghållarrullen (om sådan finns) i avsnittet Använda balpressen – allmänna syften. Kontrollera dragbommens justering, se Justera dragbom i sektionen Tillkoppling. Minska strängstorleken. Minska körhastigheten.
Missljud från rotern.	Deformerad rotortand. Främmande föremål inuti rotern.	Kontakta en John Deere-återförsäljare. Ta ut det främmande föremålet ur rotern.

Fortsättning på nästa sida

ga87848,1684832091249 -67-27JUN23-3/4

Symptom	Problem	Lösning
Tappad kniv.	Dålig justering av avstrykare.	Kontrollera avstrykarens justering.
	Knivar och pinnar vidrör varandra.	Kontrollera att knivarna och pinnarna inte vidrör varandra.
	Knivspärren olåst.	Lås spärren.
	Knivspärren sliten.	Byt ut knivspärren. Kontakta din John Deere återförsäljare.
	Sliten knivskåra.	Byt ut den slitna kniven.

ga87848,1684832091249 -67-27JUN23-4/4

Balkvalitet

Symptom	Problem	Lösning
Tunn- eller konformade balar. visar att balen är välformad	Balformspotentiometrarna inte korrekt kalibrerade.	Återställning och kalibrering av balformspotentiometrarna. Se Kalibrera balformspotentiometrarna RB321 and RB322 i avsnittet Service i balpressens funktionspanel.
	Yttre remmarna är inte lika långa.	Korta remmarna till lika längd inom 38 mm (1-1/2 in). Se avsnittet Service.
	Balformsindikatorns fjäder trasig.	Byt ut fjädern.
Välformade balar. Skärmen visar att balen är välformad.	Balformspotentiometrarna inte korrekt kalibrerade.	Återställning och kalibrering av balformspotentiometrarna. Se Kalibrera balformspotentiometrarna RB321 and RB322 i avsnittet Service i balpressens funktionspanel.
Garn- eller nätbindningsinställning ej konstant vid olika balstorlekar.	Balpressens varvtalsgivare inte ansluten, defekt eller felaktigt justerad.	Återanslut eller justera om sensor SB365. Byt ut vid behov. Se avsnittet Justering av pressens varvtalssensor SB365 i avsnittet Service.
	Baldiameterpotentiometern ej ansluten, defekt eller felaktigt kalibrerad.	Anslut eller kalibrera potentiometern. Byt ut vid behov. Se Kalibrera balformspotentiometrarna RB321 and RB322 i avsnittet Service i balpressens funktionspanel.
	Nätbindningssystemets rem är inte spänd.	Kontrollera nätremmens spänning, se Kontrollera drivremsspänningen (Test 5) i sektionen Service.
Pressen producerar endast lösa balar	Invändigt läckage i remspänningscylindern.	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
	Förorenad eller defekt övertrycksventil	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
	Balarna är för lösa vid kanterna	Mata in mer material vid sidorna. Se Riktlinjer för pressning av välformade balar i avsnittet Använda balpressen—Allmänna ändamål.
	Täthetsregleringen justerad för lösa balar.	Justera baltätheten. Se Justera baltätheten i avsnittet Använda balpressens program.
	Remmarna är för korta.	Kontrollera och justera remlängden om så behövs. Se avsnittet Service.

Symptom	Problem	Lösning
Balens perifer densitet otillräcklig.	För få nätvarv.	Ställ in antalet nätvarv. Se <u>Justera garnlindning</u> i sektionen Körning.
	Luckspärrens sensor ej korrekt justerad eller defekt	Justera luckspärrens sensor. Se <u>Justera bakluckans spärrensoror SB3310 och SB3311</u> i avsnittet Service.
		Kontakta en John Deere-återförsäljare.
Balarna når inte full balstorlek	Defekt ventil för densitet.	Kontakta John Deere återförsäljaren
	Den faktiska baldiametern som visas är större än den avsedda baldiametern.	Öka värdet för utlösning av alarm "Nästan full". Se <u>Justera alarmeret Nästan full</u> i avsnittet Körning.
	Baldiametern inte inställd på önskad baldiameter.	Ändra baldiametern Se <u>Ställa in baldiameter</u> i avsnittet Funktionspanelen "Använda balpressen".
	Dålig kalibrering av baldiameterpotentiometer.	Återställ och kalibrera baldiameterpotentiometern. Se <u>Kalibrera baldiameterpotentiometer RB311</u> i avsnittet Service.
	Remmarna är för korta.	Öka remlängden till rekommenderad längd. Se avsnittet Service.
	Baltätheten för lågt inställd.	Öka baltätheten. Se <u>Justera baltätheten</u> i sektionen Körning.
Önskad baldiameter kan inte uppnås.	Baldiameterpotentiometern inte korrekt kalibrerad.	Kalibrera baldiameterpotentiometern. Se <u>Kalibrera baldiameterpotentiometer RB311</u> i avsnittet Service.

ga87848,1684833241039 -67-23MAY23-2/2

Allmänna svårigheter med balpressen

Symptom	Problem	Lösning
Luckor öppnas medan den första balen pressas.	Bakluckans spärr släpper när monitorn stängs av.	VIKTIGT: När monitorn är avstängd under en längre tid kommer bakluckans spärr att släppa. Bakluckan måste spärras igen före pressning. Öppna och stäng sedan bakluckan. Kontrollera att bakluckan är korrekt spärrad.
Bakluckan öppnar sig under pressning.	Luckan är inte spärrad. Luckspärrens sensor är inte korrekt justerad eller defekt.	Håll kvar traktorns hydraulspak några sekunder efter det att bakluckan stängts. Justera bakluckans spärr. Se <u>Justera bakluckans spärr</u> i avsnittet Service. Justera luckspärrens sensor. Se <u>Justera bakluckans spärrsensorer SB3310 och SB3311</u> i avsnittet Service. Kontakta John Deere återförsäljaren
Bakluckan är inte spärrad före pressning.	Bakluckans spärr släpper när monitorn stängs av.	VIKTIGT: När monitorn är avstängd under en längre tid kommer bakluckans spärr att släppa. Bakluckan måste spärras igen före pressning. Öppna och stäng sedan bakluckan. Kontrollera att bakluckan är korrekt spärrad.
Luckan är inte spärrad.	Föremål mellan luckan och ramen Material har samlats runt remmarna under vissa skördeförhållanden.	Avlägsna hindret. Rensa rullarna. Kör kraftuttaget samtidigt som bakluckan stängs.
Luckan är spärrad men visas som ej spärrad.	Luckspärrens sensor är inte korrekt justerad eller defekt. Luckspärren är inte korrekt justerad.	Justera luckspärrens sensor. Se <u>Justera bakluckans spärrsensorer SB3310 och SB3311</u> i avsnittet Service. Kontakta John Deere återförsäljaren Justera bakluckans spärr. Se <u>Justera bakluckans spärr</u> i avsnittet Service.

Symptom	Problem	Lösning
Missljud då luckan stängs.	Spännarmen är inte smord.	Smörj spännarmen. Se <u>Var 10:e drifttimme: Smörja balpress utan automatiskt smörjsystem eller Efter behov: Fylla på oljebehållare för kedjesmörjningssystem och Efter behov: Byta ut patronen i det automatiska smörjsystemet (om utrustad med en pump av patron typ) i avsnittet Smörjning och underhåll.</u>
	Luckans gångjärn är inte smorda.	Smörj luckans gångjärn. Se <u>Var 50:e drifttimme: Smörj luckans gångjärn, samt hydraulcylindrar och stift för balformssensorer</u> i avsnittet Smörjning och underhåll.
	Luckans spärr ej smord	Smörj luckans spärrar. Se <u>Var 50:e drifttimme: Smörj luckans spärrar</u> i avsnittet Smörjning och underhåll.
	Defekt stötdämpare till bakluckans hydraulcylinder.	Kontakta John Deere återförsäljaren
Baltäthetsindikatorn i det röda fältet.	Hydraulkretsen överbelastad.	Minska körhastigheten.
	Baltäthetsventil defekt.	Minska baltätheten. Se <u>Justering av baltäthet</u> i sektionen Körning — rundbalspress.
		Reparera eller byt ut ventil. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
Remmarna löper inte riktigt.	Bakluckans nedre, bakre rulle är feljusterad.	Justera rullen. Se <u>Justera remspänning</u> i sektionen Service.
	Remmarna är felmonterade.	Se <u>Remmarnas dragning genom balpressen</u> i sektionen Service.
	Materialansamling på balpressens rullar.	Rensa rullarna.
	Remman har inte skurits av i rätt vinkel vid skarvning.	Gör om skarven. Se <u>Reparera remmarna</u> i sektionen Service.
Remmarna rör vid varandra	Remspänningsarmen är inte helt nersänkt.	Öppna luckan helt.

Symptom	Problem	Lösning
		Smörj spännarmen. Se <u>Var 10:e drifttimme: Smörja balpress utan automatiskt smörjsystem eller Efter behov: Fylla på oljebhållare för kedjesmörjningssystem och Efter behov: Byta ut patronen i det automatiska smörjsystemet (om utrustad med en pump av patrontyp)</u> i avsnittet Smörjning och underhåll. Justera spännarmens fjäder. Se <u>Justera spännarmens fjäder</u> i sektionen Service.
	Hydraulventilen är defekt.	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
	Remmarna felaktigt dragna.	Se <u>Remmarnas dragning genom balpressen</u> i sektionen Service.
Hö följer med startrulle 1 och 2 runt.	Avskraparen är feljusterad.	Justera avskraparen. Se <u>Justera avskrapare till nedre startrulle (nr 1) och Justera avskrapare till startrulle i mitten (nr 2)</u> i avsnittet Service.
Balen fastnar i balkammaren.	Ny balpress.	Minska baltätheten och pressa ett antal balar så att sidoplatarna blankslits. Lasta av balen utan inkopplat kraftuttag.
	Balpressen i nedförsbacke.	Lasta av balen på en plan yta.
	Överdimensionerad bal.	Pressa inte överdimensionerade balar.
	För hög baltäthet.	Minska baltätheten. Se <u>Justera baltätheten</u> i avsnittet Använda balpressens program.
	Dragbommen är inte korrekt justerad.	Justera dragbommen. Se <u>Justera dragbommen</u> i avsnittet Förbereda balpressen.
Remskarvsbrott	Remmarna har olika längd.	Remlängden ska vara lika inom 38 mm (1-1/2 in). Se avsnittet Service.
	Fel skarvkrokar har använts eller en dåligt gjord skarv.	Se <u>Reparera remmarna</u> i sektionen Service.

Fortsättning på nästa sida

ga87848,1684833469938 -67-27JUN23-3/4

Symptom	Problem	Lösning
Remmarna slirar eller står stilla	Materialansamling på rullar eller remledare.	Avlägsna ansamlat material.
	Remspänningsarmen återgår inte helt, varför remmarna inte spänns ordenligt.	Kontrollera att spännarmen spänner remmarna. Öppna luckan helt. Smörj spännarmen. Se avsnittet Smörjning och underhåll.
	Remmarna är för långa.	Justera remlängden. Se avsnittet Service.
	Baltäthetsventil defekt.	Reparera eller byt ut ventil. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
Ofta förekommande brott på skjuvskruvar.	Brusten kedja.	Byt ut kedjan.
	Fel krafttuttagsvarvtal	Justera krafttuttagsvarvtalet. Se <u>Välja krafttuttagsvarvtal</u> i sektionen Förberedelse av traktor.
	Skjuvskruven har fel storlek eller värde.	Byt ut mot rekommenderad skjuvskruv.
	För hög baltäthet och/eller körhastighet.	Minska körhastigheten och/eller baltätheten. Se <u>Justera baltätheten</u> i avsnittet Använda balpressens program.
Varningssignalen för överdimensionerad bal aktiveras innan balen når max. inställd baldiameter.	För låg vinkel på pickupens öppning.	Justera dragbommen. Se <u>Justera dragbommen</u> i avsnittet Förbereda balpressen.
	Material fastnar och följer med startrullen runt.	Justera avskraparen. Se <u>Justera avskrapare till nedre startrulle (nr 1)</u> och <u>Justera avskrapare till startrulle i mitten (nr 2)</u> i avsnittet Service.
	Materialansamling på kontakten.	Rengör området runt kontakten för överdimensionerad bal.
	Kontakten för överdimensionerad bal blockeras i överdimensionerat läge.	Ta bort blockeringen, byt ut kontakten om så behövs.
Ingen ström till magnetventilen för mjuk balkärna.	Luckspärrens sensor är inte korrekt justerad eller defekt.	Justera luckspärrens sensor. Se <u>Justera bakluckans spärrensensorer SB3310 och SB3311</u> i avsnittet Service.

ga87848,1684833469938 -67-27JUN23-4/4

Symptom	Problem	Lösning
		Kontakta John Deere återförsäljaren
	Luckspärren är inte korrekt justerad.	Justera bakluckans spärr. Se <u>Justera bakluckans spärr</u> i avsnittet Service.
Onormalt högt effektbehov under arbete med snittverkets matarrotor tillkopplad.	Snittverkets knivar är slitna.	Slipa eller byt ut snittverkets knivar. Se <u>Slipning av snittverkets matarrotor</u> i avsnittet Service.

ga87848,1684833469938 -67-27JUN23-5/4

Svårigheter vid arbete med ensilageutrustning

Symptom	Problem	Lösning
Materialet samlar sig på startrullen.	Avståndet mellan avskraparen och startrullen är för stort.	Justera avskraparen. Se <u>Justera avskrapare till nedre startrulle (nr 1)</u> och <u>Justera avskrapare till startrulle i mitten (nr 2)</u> i avsnittet Service.
En eller flera remmar slirar.	Balen är för tung.	Minska baldiametern.
		Minska baltätheten. Se <u>Justera baltätheten</u>
	Pressning av vått material.	Montera den extra drivrullen. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
Balen är svårstartad (vått material)	Balkärnan roterar inte.	Fäll in snittverkets matarrotorer, aktivera systemet för mjuk balkärna och minska baltätheten. Se <u>Funktionen för in- eller utfällning av snittverkets knivar</u> , <u>Använda systemet för mjuk balkärna</u> och <u>Justera baltäthet</u> i avsnittet Använda balpressen—Allmänna ändamål och Använda balpressen i funktionspanelen.
Balpressen sätts igen då för stor mängd ensilage matas in.	Ojämna strängar	Koppla in kraftuttaget igen och kör med lågt varvtal. Om det inte hjälper, sänk knivbottnen och dra tillbaka snittverkets knivar. Se <u>Rensa pickup</u> i sektionen Körning — rundbalspress.

ga87848,1684838137778 -67-27JUN23-1/1

Problem med nätlindningsutrustningen

Symptom	Problem	Lösning
Balen binds inte (långsam, intermittent ljudsignal/med varningsskärm).	Nätmatarrullarnas drivrem är för kort	Byt ut drivremmen. Se <u>Demontera och montera nätmatarrullarnas drivrem</u> i sektionen Service.
	Nedre nätledaren har inte kontakt med remmarna.	Se <u>Kontrollera nedre nätledarens läge (Test 7)</u> i sektionen Service.
	Ojämnheter på nedre nätledarskenorna.	Ta bort ojämnheterna.
	Nätet är slut.	Montera en ny nätrulle.
	Nätmatarrullarna är inte tillkopplade.	Kontrollera eller byt ut drivremmen. Se <u>Kontrollera nätbindningsenheten</u> i sektionen Service. Kontrollera remspänningen när lindningen startar. Se <u>Kontrollera drivremsspänningen (Test 5)</u> i sektionen Service. Kontrollera att nätrullens diameter inte överskrider 320 mm (1 ft. 1/2 in.).
	Nätet rullas runt gummirullen.	Koppla ur traktorns PTO. Öppna nätlådan och frigör nätmatningsrullens broms. Dra loss nätet. Försök aldrig skära loss nätet mot den gummibelagda matarrullen.
	Nätet rullas runt den gummibelagda matarrullen efter dagens första bal.	Dra loss nätet från matarrullarna innan pressen ställs undan efter arbetsdagens slut, eller står oanvänd i mer än 10 timmar.
	Nätmatarrullarnas tryck för högt eller för lågt.	Justering av tryck. Se avsnittet Service.
	Nätet feldraget genom matarrullarna (ny rulle).	Ladda nätet på nytt. Se avsnittet Förberedelse av balpressen.
	Nätet feldraget.	Justera nätmatarrullens broms. Se <u>Kontrollera nätbromsen (Test 6)</u> i sektionen Service.
Balen binds inte (med fyra snabba, periodiskt återkommande ljudsignaler).	Den gummibelagda rullen är skadad eller klibbig.	Byt ut rullen, rengör och talka.
	Nätet klibbigt av förpackningen.	Skär bort den klibbiga biten.
	Nätet har lindat sig runt startrullen.	Avlägsna eventuella ojämnheter på startrullen.

Symptom	Problem	Lösning
	Nätet fastnar på balpressens klubbiga rullar.	Rengör respektive rullar och justera avskraparna. Se avsnittet Service.
	Ojämn remskarv.	Gör om remskarven.
Balen binds (med långsam periodiskt återkommande ljudsignal).	Nätets sensor defekt, böjd eller felaktigt inställd.	Kontrollera och/eller byt ut sensorn. Se sektionerna Service och Körning.
	Nätlindningsbrytarens fjäder saknas.	Byt ut fjädern.
Nätet rullas runt gummirullen.	Nätbromsen är felaktigt inställd.	Justera nätmatarrullens broms. Se <u>Kontrollera nätbromsen (Test 6)</u> i sektionen Service.
Nätet sönderslitet.	Bromskraften behöver justeras.	Öka nätets sträckning under bindningen, se <u>Justera nätbindningens sträckning</u> i sektionen Körning — rundbalspress.
För lite nät har matats ut.	Bromskraften behöver justeras.	Minska nätets sträckning under lindningen, se <u>Justera nätlindningens sträckning</u> i sektionen Körning — rundbalspress.
Nätet runt balen är sönderslitet eller stannar bakom pickupen.	Nedre nätledarplåten deformerad.	Kontrollera nätledaren vid luckans nedre rulle nr 10. Se <u>Kontrollera nedre nätledarens läge (Test 7)</u> i sektionen Service.
	Inmatningsgafflarna (1,81 m/5 ft. 11 in bred pickup) är för aggressiva.	Kontrollera att inmatningsgafflarna (1,81 m/5 ft. 11 in. bred pickup) står i läge "1". Se sektionen Använda balpressen—Allmänt.
	Nätbromsen är felaktigt inställd.	Justera nätmatarrullens broms. Se <u>Kontrollera nätbromsen (Test 6)</u> i sektionen Service.
	Ojämn remskarv.	Gör om remskarven.
	Svetspunkter eller märken på startrullen.	Avlägsna svetspunkter och märken.
	Remmarna ligger för hårt mot nedre nätledaren.	Justera trycket. Se <u>Kontrollera nedre nätledarens läge (kontroll 7)</u> i avsnittet Service.
	Ansamling av gröda mellan avskraparen och rulle nr 2.	Avlägsna avskraparen till rulle nr 2. Se <u>Avlägsna avskrapare till rulle nr 2</u> i avsnittet Service.
Nät runt rotorn.		

Fortsättning på nästa sida

ga87848,1684838766394 -67-27JUN23-2/4

Symptom	Problem	Lösning
Balen lindas inte jämnt eller lindas inte.	Materialansamling mellan nedre nätledarplåten och bakluckans nedre, bakre rulle nr 9, se <u>Rullarnas numrering</u> i sektionen Service.	Rensa bort materialet.
	Styrningen till rulle nr 10 böjd	Se <u>Kontrollera nedre nätledarens läge (Test 7)</u> i sektionen Service.
	Nätbromsen är felaktigt inställd.	Justera nätmatarrullens broms. Se <u>Kontrollera nätbromsen (Test 6)</u> i sektionen Service.
	Nedre nätledaren inte i kontakt med remmarna.	Justera trycket. Se <u>Kontrollera nedre nätledarens läge (Test 7)</u> i sektionen Service.
	Nätmatarrullarnas drivrem är för lång.	Byt ut drivremmen. Se <u>Demontera och montera nätmatarrullarnas drivrem</u> i sektionen Service.
	Kåpan till nätbindningen är inte stängd.	Skyddet måste vara stängt och spärrat för att ge bästa resultat.
	Nättrullen är felvänd i nätlådan.	Vänd nättrullen. Se avsnittet Förberedelse av balpressen.
	Svag(a) gasfjäder/fjädrar i kåpan till nätbindningen.	Kontrollera fjädrarna på ömse sida av kåpan till nätbindningen. Byt ut vid behov.
Lösa nätlindningsvarv runt balen.	Ansamling av gröda mellan avskraparen och rulle nr 2.	Avlägsna avskraparen till rulle nr 2. Se <u>Avlägsna avskrapare till rulle nr 2</u> i avsnittet Service.
	För många varv runt balen.	Normalt behövs inte fler än tre varv. Ytterligare varv kan bli lösa.
Nätet skärs inte av.	En eller båda gasfjädrarna är svaga.	Kontrollera fjädrarnas funktion.
	Fel slags nät används.	Använd endast rekommenderad nätkvalitet.
	Defekta elkomponenter.	Kontrollera och/eller byt ut nödvändiga delar.
	Kniven är slö.	Slipa kniven. Se avsnittet Service.
	Nätbromsen är felaktigt inställd.	Justera nätmatarrullens broms. Se <u>Kontrollera nätbromsen (Test 6)</u> i sektionen Service.

Fortsättning på nästa sida

ga87848,1684838766394 -67-27JUN23-3/4

Symptom	Problem	Lösning
	Motkniven har inte kontakt med nätkniven över hela bredden.	Montera om korrekt. Se <u>Kontrollera knivens och motknivens läge (test 1)</u> i avsnittet Service.
	Nätkniven är inte parallell	Montera om korrekt.
Summerljudet upphör inte efter det att nätet skurits av	Nätlindningsbrytarens fjäder saknas.	Byt ut fjädern.
Nätet dras inte åt runt balen.	Nätmatarrullarnas drivrem är för lång.	Byt ut drivremmen. Se <u>Demontera och montera nätmatarrullarnas drivrem</u> i sektionen Service.
Nätet förblir inte i öppet läge	En eller båda gasfjädrarna är svaga.	Ersätt svaga gasfjädrar.
John Deere B-Wrap™-nätet släpar på marken.	John Deere B-Wrap™-nätet skärs av för kort.	Öka John Deere B-Wrap™ nätets skärlängd. Se <u>Justera B-Wrap-bindningen</u> i sektionen Körning.
	VELCRO® skadade eller saknas.	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
Metallremsan ej detekterad under John Deere B-Wrap™-bindningscykeln.	John Deere B-Wrap™ -rullen är felmonterad.	Se <u>Laddning av nätrulle</u> i sektionen Förberedelse av balpressen.
	John Deere B-Wrap™-sensor defekt eller inte ansluten.	Anslut John Deere B-Wrap™ sensorn. Se <u>Kontrollera sensorer och strömbrytare</u> i sektionen Service för att testa John Deere B-Wrap™ sensorn. Byt ut sensorn vid behov.
	John Deere B-Wrap™-sensorn är inte korrekt justerad.	Se <u>Justera B-Wrap-sensorn SB416 (beroende på utrustning)</u> i sektionen Service.
	John Deere B-Wrap™ -rullen är i otakt efter felaktig John Deere B-Wrap™-bindningscykel.	Rulla ut John Deere B-Wrap™ rulle, och skär av nätet ca 25 cm (10 in.) efter nästa VELCRO®. Se <u>Laddning av nätrulle</u> i sektionen Förberedelse av balpressen.
John Deere B-Wrap™-nätets skärlängd är för lång efter VELCRO®.	John Deere B-Wrap™ nätets skärlängd måste justeras.	Se <u>Justera B-Wrap-bindningen</u> i sektionen Service när du ska justera John Deere B-Wrap™-nätets skärlängd.

John Deere B-Wrap är ett varumärke som tillhör Tama Plastic Industry
VELCRO är ett varumärke som tillhör Velcro Industries B.V.

ga87848,1684838766394 -67-27JUN23-4/4

Problem med garnlindningsutrustningen

Symptom	Problem	Lösning
Garnet är delvis runt balen och rotern eller så är det runt rotern till hela bredden.	Ansamling av gröda mellan deflektorn och rulle nr 2.	Montera garndeflektorn. Se <u>Montera den mittre startrullens (nr 2) garndeflektor</u> i avsnittet Service.
Garnet för hårt spänt eller garnet går av vid lindningen.	Garnet felträtt.	Kontrollera garndragningen. Se <u>Dra garnet från garnlådan till garnarmarna (rörarmar)</u> eller <u>Dra garnet från garnlådan till garnarmarna (justerbara armar)</u> i avsnittet Förbereda balpressen.
	Dålig garnkvalitet, knutor i garnet, nytt nystan med hård kärna, vått garn.	Dra ut det dåliga garnet eller byt ut nystanet.
	Garnbromsen har fel stift eller fjädrar.	Byt ut felaktiga delar.
Garnet lindat för löst runt balen	Brusten eller saknad garnspänningsfjäder.	Byt ut fjädern.
	Fel spännstift.	Byt ut stiftet.
	Sliten garnbroms.	Byt ut slitna delar.
Ojämnt garnvarvsavstånd	Kraftuttagets varvtal varierar under bindningen.	Håll varvtalet konstant.
Balen lindas inte eller garnet fångas inte upp av balen	Det utdragna garnet från garnarmarna är för kort.	Stäng av motorn och dra ut garnet tills 150 mm (6 in) syns vid garnarmsändarna. Se <u>Dra garnet från garnlådan till garnarmarna (rörarmar)</u> eller <u>Dra garnet från garnlådan till garnarmarna (justerbara armar)</u> i avsnittet Förbereda balpressen. Kontrollera garnknivinställningen. Se <u>Justera garnets avskärningslängd</u> och <u>Byt ut garnlindningens kniv</u> i avsnittet Service.
	Det utdragna garnet från garnarmarna är för långt.	Kontrollera garnknivinställningen. Se <u>Justera garnets avskärningslängd</u> och <u>Byt ut garnlindningens kniv</u> i avsnittet Service.
	Garnet är för hårt spänt.	Se Garnet för hårt spänt eller garnet går av vid bindningen här ovan.
	För hög garnspänning i början av bindningscykeln.	Kalibrera garnlindningens elcylinder. Se <u>Kalibrering av garnbindningens manöverdon MB421</u> i avsnittet Service.

Symptom	Problem	Lösning
	Garnkvalitet.	Byt garn. Se <u>Välja garn</u> i sektionen Förberedelse av balpressen.
	Garnet matas inte in med materialet.	Stanna inte traktorn. Vänta några sekunder så att garnet fångas upp av grödan.
	Garnet är slut	Fyll garnlådan. Se <u>Fylla garnlådor</u> och <u>Knyta garn</u> i sektionen Förbereda balpressen.
Garnet lindat för nära båda balkanterna.	Garnbindningens manöverdon är inte kalibrerat.	Kalibrera garnlindningens ställdon. Se <u>Kalibrering av garnbindningens manöverdon MB421</u> i avsnittet Service.
	Tunnformade balar.	Mata in mer material vid balarnas ändar med strängar. Se <u>Riktlinjer för pressning av välformade balar</u> i avsnittet Använda balpressens program.
Garnet lindat för nära ena balkanten.	Konformade balar.	Mata in mer material vid balarnas ändar med strängar. Se <u>Riktlinjer för pressning av välformade balar</u> i avsnittet Använda balpressens program.
Garnet är inte avskuret.	Krafttuttaget kopplas ur innan garnet skurits av.	Kontrollera att garnet stannat innan du kopplar ur krafttuttaget.
	Garnkniven feljusterad.	Justera garnknivsarmen. Se <u>Justera garnets avskärningslängd</u> i avsnittet Service.
	Garnkniven är slö.	Avlägsna garnkniven och montera tillbaka den i omvänt läge, eller byt ut garnkniven. Se <u>Byte av garnlindningens kniv</u> i avsnittet Service.
	Ett hinder gör så att garnet inte styrs mot kniven.	Avlägsna hindret.
	Garnet felträtt eller garn av dålig kvalitet orsakar för hård garnspänning.	Åtgärda orsaken till den höga spänningen.
Garnarmarna går igenom cykeln för snabbt och binder en liten bal.	Baldiametern inställd på liten baldiameter.	Ändra till önskad baldiameter via displayen. Se avsnittet "Körning".

Fortsättning på nästa sida

ga87848,1684838766225 -67-23MAY23-2/3

Symptom	Problem	Lösning
Garnbindningscykeln startar några sekunder efter begäran.	För låg spänning.	Kontakta din John Deere-handlare för att justera strömmen till garncylindern.
Garnarmarna rör sig för långsamt.	För låg batterispänning.	Kontrollera batteriets laddning (minst 20 A).
	Motstånd i länkaget.	Identifiera orsaken till motståndet och åtgärda felet.
Garnarmarna rör sig inte.	Otillräcklig strömförsörjning.	Kontrollera elanslutningen (redskapets ISOBUS-startkontakt, batterikabelhärva, nätcylinderns kontakt etc.).
		Minska traktorns strömförbrukning.
	Fel på garnbindningens manöverdon.	Reparera eller byt ut vid behov.
	Defekt styrenhet.	Byt ut efter behov.
Missljud i början av bindningscykeln.	Bindningsarmarna är feljusterade så att de kommer i kontakt med pressrullarna.	Justera garnlindningsarmarna. Se <u>Justera garnarmens läge (rörarmar)</u> eller <u>Justera garnarmens läge (justerbara armar)</u> i avsnittet Service.

ga87848,1684838766225 -67-23MAY23-3/3

Autosmörjning kedjor

Symptom	Problem	Lösning
För hög oljeförbrukning.	Blockering i huvudledningen	Reparera eller byt ut.
	Olja av fel viskositet används (för tunn olja).	Byt till specificerad olja. Se sektionen "Smörjning och underhåll". Minska oljeflödet. Se <u>Inställning av oljeflöde</u> i avsnittet "Smörjning och underhåll".
Låg oljeförbrukning.	Olja av fel viskositet används (för tjock olja)	Byt till specificerad olja. Se sektionen "Smörjning och underhåll". Öka oljeflödet. Se <u>Inställning av oljeflöde</u> i avsnittet "Smörjning och underhåll".
Utebliven smörjning.	Pumpen drivs felaktigt.	Kontrollera pumpens rotation medan maskinen är igång, genom att ta bort pumpkåpan. Om pumpen inte drivs ska anslutningsröret bytas ut. Reparera, justera eller byt ut pumpen.
	Defekt pump.	Reparera, justera eller byt ut pumpen.
	Blockering i huvudledningen	Reparera eller byt ut.
	Kretsen är torr	Fyll oljebehållaren med specificerad olja. Se avsnittet Smörjning och underhåll.
	Luftlås i kretsen eller pumpen är tom.	Lufta pumpen.
	Kretsen kraftigt förorenad vilket orsakar blockering.	Rengör hela systemet och byt ut alla doseringsventilerna.
	Bucklad ledning.	Reparera ledningen.

GA87848,0000C38 -67-13MAY19-1/1

Balpressens programdisplay

Symptom	Problem	Lösning
Balformsindikatorerna visas inte när balen formas.	Felaktig kalibrering av balformspotentiometrarna.	Återställning och kalibrering av balformspotentiometrar. Se Kalibrera balformspotentiometrar RB321 and RB322 i avsnittet Service.
Balformsindikatorerna på skärmen stämmer inte med den verkliga balformen.	Felaktig kalibrering av balformspotentiometrarna.	Återställning och kalibrering av balformspotentiometrar. Se Kalibrera balformspotentiometrar RB321 and RB322 i avsnittet Service.
Höger och vänster balformsindikator ger annan information när kammaren är tom.	Inga problem.	Normal situation.
Inga inställningar sparades efter avstängning.	Fel kablage används.	Byt ut mot rätt kablage, kontakta din John Deere-handlare.

TL81334.00003A8 -67-18JUN18-1/1

Automatiskt smörjsystem (med pump av patrontyp)

övriga smörjnippel. Trycket stiger men inget fett tränger ut från pumpen av patrontyp.

OBS: Om en smörjnippel eller en smörjledning är blockerad, stoppas frammatningen av fett till alla

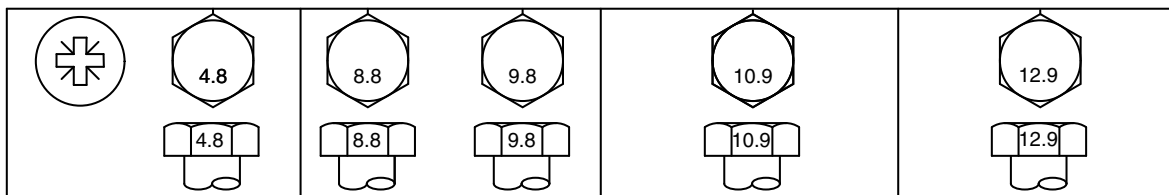
Symptom	Problem	Lösning
Maskinen smörjs inte	Blockering vid en smörjnippel eller i en smörjledning.	Öppna ledningarna mellan primär- och sekundärfördelaren, en i taget. Blockeringen finns bakom sekundärfördelaren i den ledning från vilken mest fett tränger ut. Avlägsna blockeringen med hjälp av en vanlig fettspruta (finns i handeln) vid respektive sekundärfördelare (max. tryck 40000 Pa; 400 bar; 5800 psi).
	Smörjpatronen är tom.	Byt ut smörjpatronen. (Se avsnittet "Smörjning och underhåll".)
	Pumpen startar inte.	Lufta pumpen Se avsnittet "Service". Kontrollera pumpen. Kontakta din John Deere-återförsäljare.
Nippeln smörjs inte	Läckage har uppstått på en smörjledning.	Byt ut skadade smörjledningar. Kontakta din John Deere-återförsäljare.

OUCC006.0001AE5 -67-24SEP13-1/1

Service

Åtdragningsvärden för bultar och skruvar (metriska enheter)

TS1742 —UN—31MAY18



Bult- eller skruv-storlek	Klass 4,8				Klass 8,8 eller 9,8				Klass 10,9				Klass 12,9			
	Sexkants-huvud ^a		Flänshu-vud ^b		Sexkants-huvud ^a		Flänshu-vud ^b		Sexkants-huvud ^a		Flänshu-vud ^b		Sexkants-huvud ^a		Flänshu-vud ^b	
	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in
M6	3,6	31,9	3,9	34,5	6,7	59,3	7,3	64,6	9,8	86,7	10,8	95,6	11,5	102	12,6	112
									Nm	lb·ft	Nm	lb·ft	Nm	lb·ft	Nm	lb·ft
M8	8,6	76,1	9,4	83,2	16,2	143	17,6	156	23,8	17,6	25,9	19,1	27,8	20,5	30,3	22,3
			Nm	lb·ft	Nm	lb·ft	Nm	lb·ft								
M10	16,9	150	18,4	13,6	31,9	23,5	34,7	25,6	46,8	34,5	51	37,6	55	40,6	60	44,3
	Nm	lb·ft														
M12	—	—	—	—	55	40,6	61	45	81	59,7	89	65,6	95	70,1	105	77,4
M14	—	—	—	—	87	64,2	96	70,8	128	94,4	141	104	150	111	165	122
M16	—	—	—	—	135	99,6	149	110	198	146	219	162	232	171	257	190
M18	—	—	—	—	193	142	214	158	275	203	304	224	322	245	356	263
M20	—	—	—	—	272	201	301	222	387	285	428	316	453	334	501	370
M22	—	—	—	—	365	263	405	299	520	384	576	425	608	448	674	497
M24	—	—	—	—	468	345	518	382	666	491	738	544	780	575	864	637
M27	—	—	—	—	683	504	758	559	973	718	1080	797	1139	840	1263	932
M30	—	—	—	—	932	687	1029	759	1327	979	1466	1081	1553	1145	1715	1265
M33	—	—	—	—	1258	928	1398	1031	1788	1319	1986	1465	2092	1543	2324	1714
M36	—	—	—	—	1617	1193	1789	1319	2303	1699	2548	1879	2695	1988	2982	2199

De angivna nominella åtdragningsvärdena gäller endast för allmän användning och med en förväntad åtdragningsprecision på 20 %, som t.ex. vid användning med en momentnyckel.

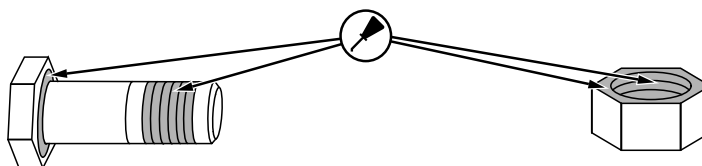
Använd INTE nedanstående åtdragningsmoment om arbetet som utförs kräver åtdragning av skruvförband med specificerat moment.

För låsmuttrar, fästelement av rostfritt stål eller muttrar på U-bultar, se åtdragningsanvisningarna för aktuell tillämpning.

Fästelement ska ersättas med samma eller högre klass. Om skruvförband med en högre klass används, dra åt dessa med det ursprungliga åtdragningsmomentet.

- Se till att skruvförbandens gängor är rena.
- Stryk på ett tunt skikt av Hy-Gard™ eller motsvarande olja under skruvhuvudet och på fästelementens gängor som på bilden nedan.
- Var sparsam med oljemängden för att minska risken för hydraulisk igensättning i blindhålen på grund av för mycket olja.
- Skruva in gängorna korrekt från början.

TS1741 —UN—22MAY18



^aKolumnvärdena för sexkantsmuttrarna gäller för sexkantshuvud ISO 4014 och ISO 4017, sexkantshuvud ISO 4162 och sexkantsmuttrar ISO 4032.

^bKolumnvärdena för sexkantsmuttrarna gäller för sexkantsprodukter med fläns ASME B18.2.3.9M, ISO 4161 eller EN 1665.

DX,TORQ2 -67-09MAY22-2/2

Förebygga brandrisk vid varje servicetillfälle

Se till att främmande material (gröda, boss, garn, nätbindningsmaterial, osv.) inte ansamlas i maskinen i närheten av områden som kan vara varma, såsom lager och slirkoppling. Sådana ansamlingar ska tas bort vid sedvanliga servicearbeten.

Undvik att använda högtryckstvätt i närheten av lagren så att packningarna inte skadas.

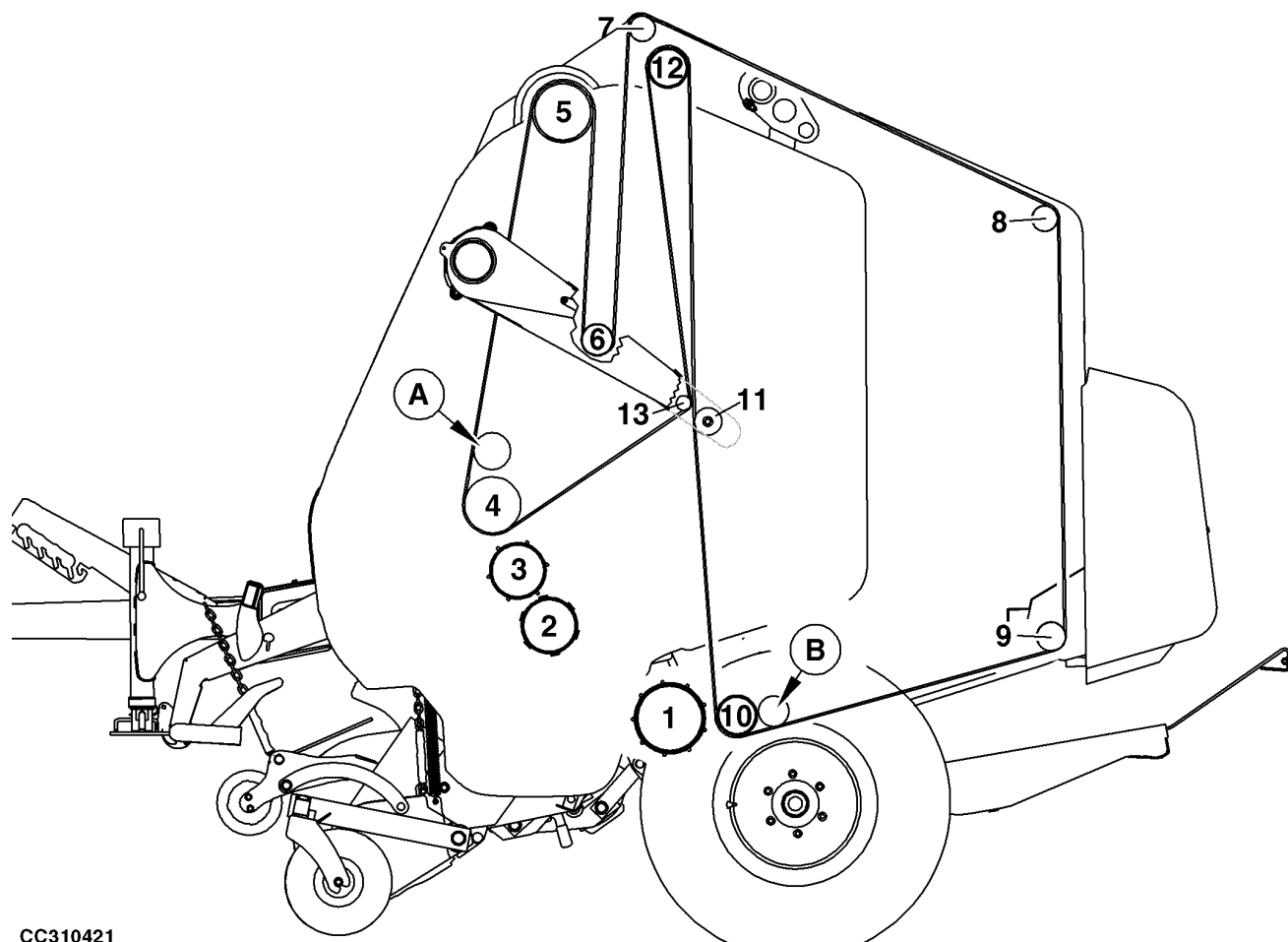
Kontrollera regelbundet om lagren visar tidiga tecken på defekter och byt ut dem vid behov. Stäng av elen till balpressen och lyssna efter ovanliga ljud och kontrollera om det finns varma delar, luktar bränt eller finns målarfärg eller metall med missfärgningar. Kontrollera lagrens skick. (Se dagligen: Förhindra brand i avsnittet Smörjning och underhåll.

Följ dessa anvisningar om du ska använda svets, skärbrännare eller slipmaskin i servicearbetet:

1. Parkera balpressen på asfalt eller obevuxen mark.
2. Ta bort allt boss för att undvika antändligt material som gnistorna kan komma i kontakt med. Om det inte går att få bort bosset ska det blötas ordentligt med vatten innan arbetet börjar. Skydda slangar och remmar så att de inte utsätts för gnistor, ljusbågar och flammor.
3. Har brandsläckningsmedel redo för omedelbar användning.
4. Ha en medhjälpare som håller uppsikt efter eld medan du svetsar, skär eller slipar.
5. Låt delarna svalna efter svets-, skär- eller sliparbetet innan du startar balpressen igen. Kontrollera att inget har antänts innan du lämnar serviceområdet.

GA87848,0000556 -67-08FEB18-1/1

Rullarnas numrering



CC310421

A—Främre rengöringsrulle
 B—Luckans rengöringsrulle
 (beroende på utrustning)
 1—Nedre startulle
 2—Startulle i mitten

3—Övre startulle
 4—Nedre drivulle
 5—Övre drivulle
 6—Främre spännarmsulle
 7—Övre, främre rullen

8—Bakluckans övre, bakre rulle
 9—Bakluckans nedre, bakre rulle
 10—Bakluckans nedre, främre
 rulle
 11—Bakre spännarmsulle

12—Övre mellanulle
 13—Mitre spännarmsulle

NB02380,00004CE -67-04SEP17-1/1

CC310421 —UN—01SEP17

Använd säkra servicerutiner

! VARNING: Den här maskinen har en automatisk funktion där vissa sekvenser föregås av ett fördröjningsläge: maskinen verkar stoppas och startas om oväntat.

För att undvika personskador eller dödsfall ska du alltid:

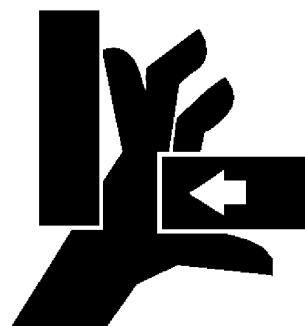
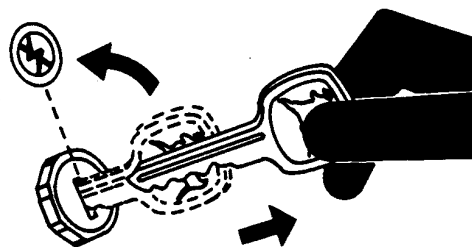
- Koppla från kraftuttag
- Dra åt traktorns parkeringsbroms och/eller ställa växellådan i parkeringsläge
- Stänga av traktorns motor
- Ta bort huvudnyckeln
- Lätta på hydraultrycket
- Lås bakluckan. Lås luckan, se Spärra bakluckan säkert i avsnittet Säkerhet.
- Dra åt parkeringsspärren
- Lägga i handbromsen
- Vänta tills alla rörliga delar har stannat
- Låta alla komponenter svalna

innan maskinen underhålls.

För att undvika personskador som orsakas av att maskinen oavsiktligt rör sig ska underhåll av maskinen utföras på plant underlag.

Om maskinen inte är kopplad till traktorn ska hjulen klossas för att förhindra rörelse.

VIKTIGT: Koppla bort strömförsörjningen till alla elektroniska komponenter vid svetsning på maskinen. Överspänning kan skada elektroniska reglage.



LX002 510

TS230 —UN—24MAY89

E41125 —UN—25OCT96

LX002510 —UN—17JAN95

ga87848,1677744952291 -67-02MAR23-1/1

Service av hydraulackumulator

! VARNING: Ackumulatorerna kan inte repareras.
Utströmmande vätska eller gas från en hydraulisk tryckackumulator kan vålla allvarliga personskador.

Endast vederbörligen utbildade personer med lämplig utrustning ska utföra inspektion och utbyte av ackumulatorer.



CC1022636

Ackumulatorvarning

Fortsättning på nästa sida

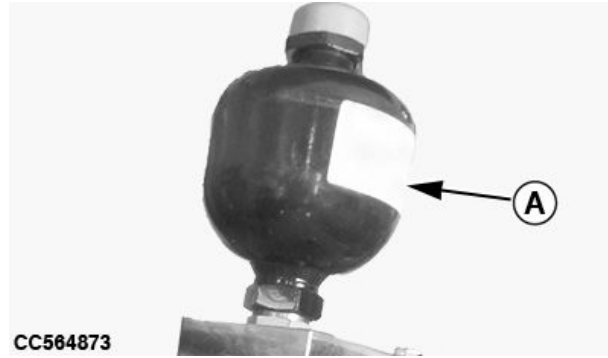
ga87848,1676020303443 -67-15FEB23-1/2

CC1022636 —UN—15JAN03

Följande uppgifter skall anges antingen på själva ackumulatörerna eller på en dekal på ackumulatörerna:

- Tillverkarens eller leverantörens namn och kortfattad adress
- Tillverkarens eller leverantörens produktidentifiering
- Varningsmeddelande med texten: "Varning! Trycksatt kärl. Avlasta trycket för isärtagning!"
- Gasladdningstryck XX bar
- Varningsmeddelande med texten: "Hydraulackumulatörer får endast laddas med kväve"

A—Dekal



CC564873 —UN—14FEB23

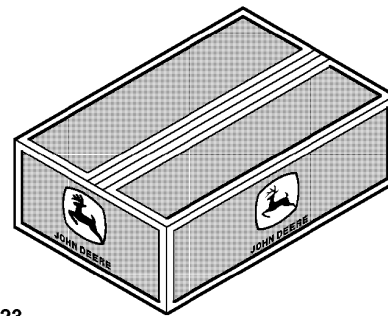
ga87848,1676020303443 -67-15FEB23-2/2

Använd endast John Deere original reservdelar

Original John Deere reservdelar är tillverkade speciellt för John Deere maskiner.

Likartade på marknaden saluförda delar är inte testade eller godkända av John Deere. Användning av sådana produkter kan inverka negativt på både maskinens funktion och säkerhet.

Undvik skador genom att endast använda John Deere original reservdelar.



CC1020723

CC1020723 —UN—25OCT01

CC03745,0000FD5 -67-18SEP09-1/1

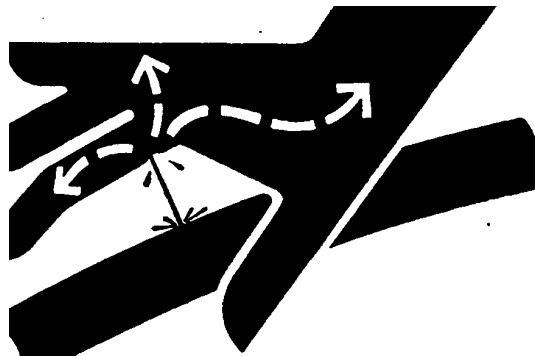
Byte av hydraulkomponenter

⚠ WARNING: Utsprutande vätska under tryck kan tränga igenom huden och orsaka allvarliga skador. Gör systemet trycklöst innan någon ledning eller slang skruvas isär. Drag åt alla anslutningar innan systemet åter sätts under tryck. Använd en bit papp istället för händerna för att upptäcka läckor. Håll händer och kropp borta från vätska som sprutar ut från hål eller munstycken.

Vid servicearbete på hydraulkomponenter måste systemet göras trycklöst innan arbetet påbörjas.

Undvik att hydraulrören vrids genom att använda två nycklar vid fränkoppling eller sammankoppling av slangar och rör.

Uppsök omedelbart en akutmottagning eller specialist om utsprutande vätska kommit in i eller under huden.

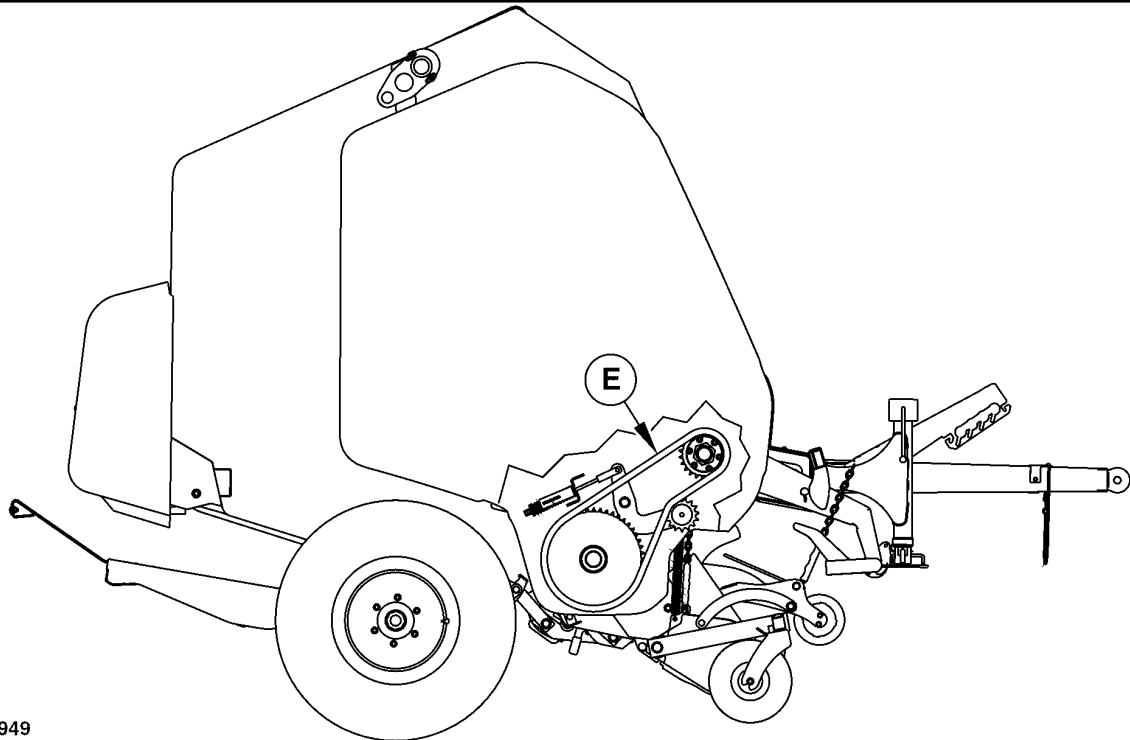
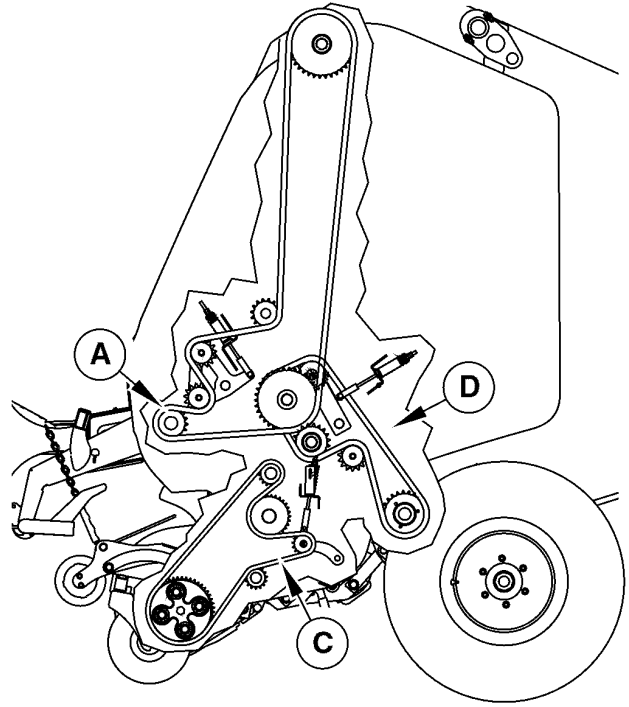
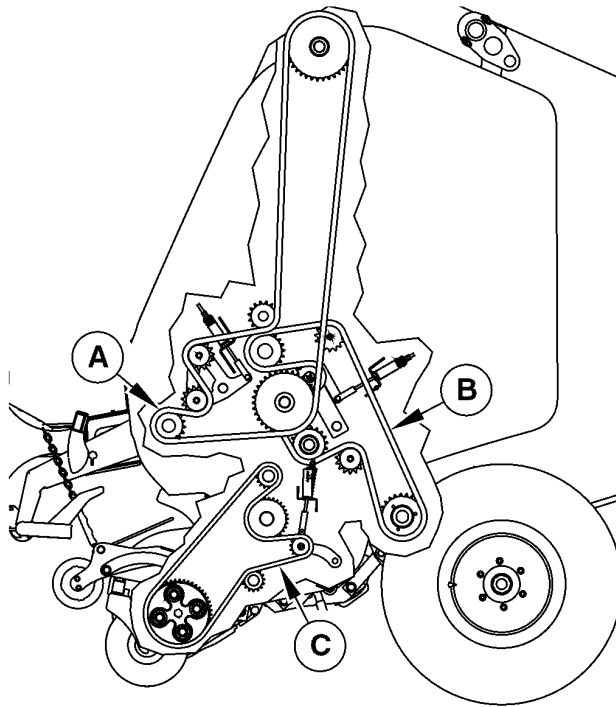


X9811 —UN—23AUG88

Allvarliga infektioner kan uppstå om vätskan inte avlägsnas inom några timmar och på rätt sätt.

CC03745,0000286 -67-23AUG01-1/1

Identifisering av balpressens kedjor



CC518949

A—Huvuddrivkedja
B—Startrullens drivkedja (med
2:a drivrulle)

C—Pickup drivkedja
D—Startrullens drivkedja (utan
2:a drivrulle)

E—Matarrotorns drivkedja

GA87848,00013C3 -67-25AUG21-1/1

CC518949—UN—01SEP21

Justera kuldraget

När kuldraget används kan det bli nödvändigt att justera spelet mellan spärren (C) och kuldraget (E).

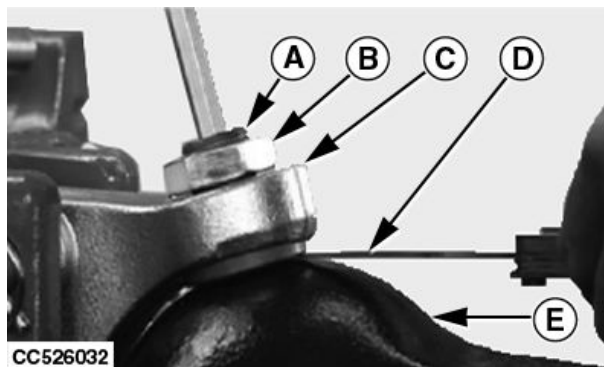
1. Fäst maskinen till traktorn.
2. Ställ spärren (A) i spärrläget.
3. Kontrollera spelet mellan skruven (A) och kuldraget (E) med hjälp av shimset (D). Det bör vara inom specifikationen:

Specifikation

Skruv till
kuldraget—Spel..... 0,5 mm max.
(0-1/32 in)

Om avståndet är större än specifikationen, går du vidare med nästa kontroll.

4. Lossa låsmuttern (B).
5. Dra åt skruven (A) tills ovanstående specifikation uppnås.
6. Dra åt låsmuttern (B)



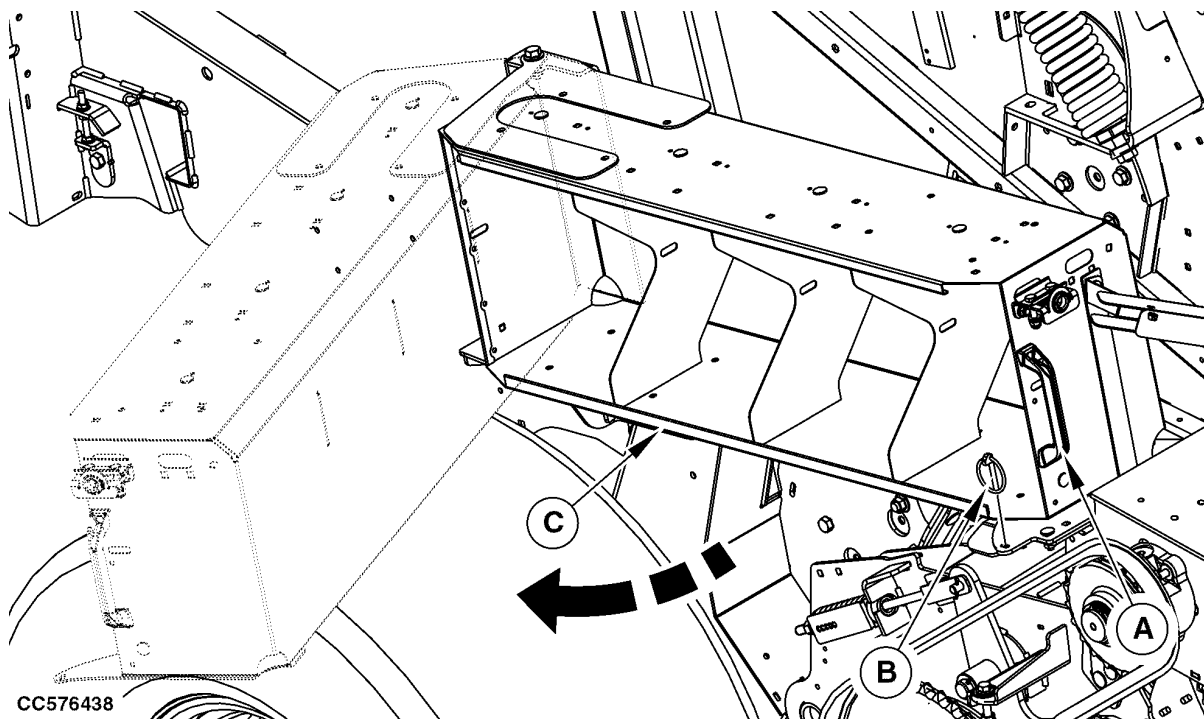
A—Skruv
B—Spärrmutter
C—Spärr

D—Shims
E—Kuldrag

CC526032—UN—10MAY22

TL81334,00010A2 -67-19MAY22-1/1

Använda svängbara garnlådor (om så utrustad)



A—Handtag

B—Stift

C—Garnlåda

Garnlådorna (C) på maskinens båda sidor kan öppnas för att komma åt maskinens delar bakom garnlådorna (C).

Så här öppnar du garnlådorna (C):

1. Avlägsna stiftet (B).
2. Dra i handtaget (A) tills garnlådan (C) är helt öppen.

Så här stänger du garnlådorna efter att service har utförts på maskinen:

1. Tryck på handtaget (A) tills garnlådan (C) stängs helt.
2. Montera stiftet (B) för att låsa garnlådan (C) i balpressens ram.

ga87848,1683296201799 -67-05MAY23-1/1

CC576438 —UN—05MAY23

Justera pickupens drivkedja

Eliminera allt kedjeslack genom att stänga bakluckan och koppla in kraftuttaget några sekunder. Stäng av traktorns motor.

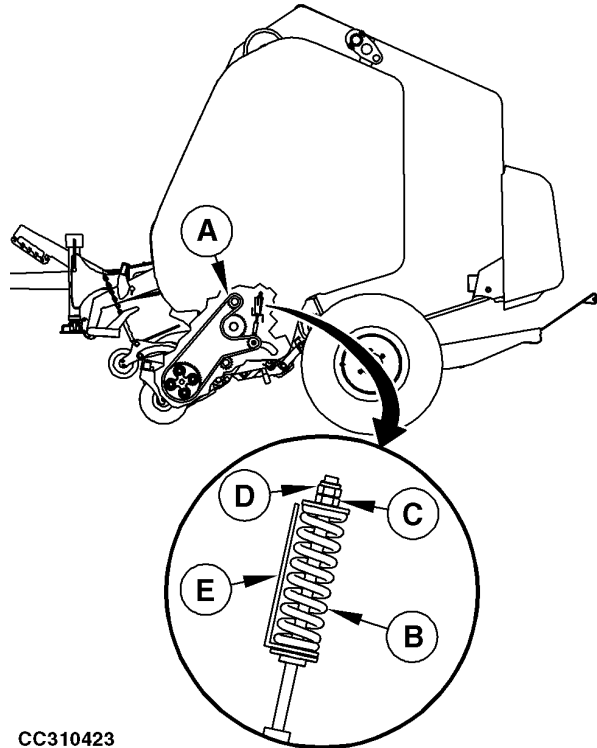
Pickupens drivkedja (A) justeras enligt följande:

1. Lossa låsmuttern (D).
2. Justera spänningen för pickupens drivkedja (A) med hjälp av muttern (C), så att fjädern (B) är inom specifikationen.
3. Koppla in kraftuttaget i några sekunder.
4. Kontrollera justeringen. Upprepa från steg 2 vid behov.
5. Dra åt låsmuttern (D).

Specifikation

Bakluckans rulldriv-
kedja—Fjäderlängd..... 124–128 mm
(4-7/8–5-1/32 in)

A—Pickupens drivkedja
B—Fjäder
C—Mutter
D—Låsmutter
E—Fästband



CC310423

aysdijz,1683209645498 -67-05MAY23-1/1

CC310423 —UN—01SEP17

Justera huvuddrivkedjan

Eliminera allt kedjeslack genom att stänga bakluckan och koppla in kraftuttaget några sekunder. Stäng av traktorns motor.

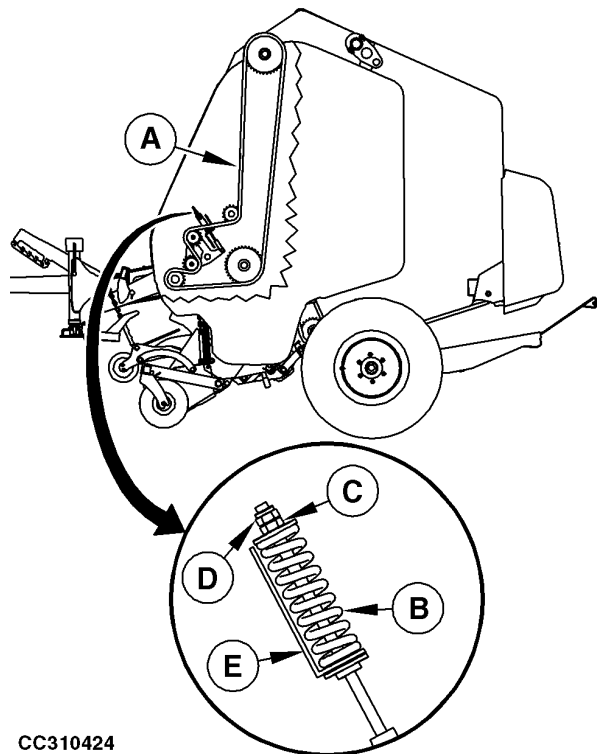
Huvuddrivkedjans (A) spänning justeras enligt följande:

1. Lossa låsmuttern (D).
2. Justera spänningen för drivkedjan (A) med hjälp av muttern (C), så att fjädern (B) är inom specifikationen.
3. Koppla in kraftuttaget i några sekunder.
4. Kontrollera justeringen. Upprepa från steg 2 vid behov.
5. Dra åt låsmuttern (D).

Specifikation

Huvuddrivkedja—Fjäder-
längd..... 108–112 mm
(4-1/4–4-13/32 in)

A—Huvuddrivkedja
B—Fjäder
C—Mutter
D—Låsmutter
E—Fästband



CC310424

aysdijz,1683209645451 -67-05MAY23-1/1

CC310424 —UN—01SEP17

Justera startrullens drivkedja

Eliminera allt kedjeslack genom att stänga bakluckan och koppla in kraftuttaget några sekunder. Stäng av traktorns motor.

Justera spänningen för startrullens drivkedja (A) eller (B) på följande sätt:

1. Lossa låsmuttern (E).
2. Justera spänningen på startrullens drivkedja (A) eller (B) med hjälp av muttern (D), så att fjädern (C) är inom specifikationen.

Specifikation

Startrullens drivkedja

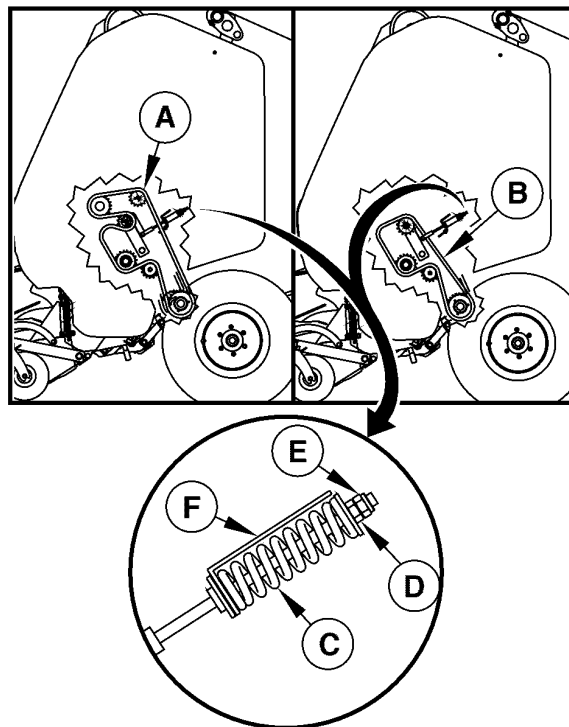
(D) (med 2:a drivrulle)..... 107
(4-7/32 in)

Startrullens drivkedja

(B) (utan 2:a drivrulle)..... 120
(4-23/32 in)

3. Koppla in kraftuttaget i några sekunder.
4. Kontrollera justeringen. Upprepa från steg 2 vid behov.
5. Dra åt låsmuttern (E).

A—Startrullens drivkedja (med 2:a drivrulle) D—Mutter
B—Startrullens drivkedja (utan 2:a drivrulle) E—Låsmutter
C—Fjäder F—Fästband



CC575705 —UN—04MAY23

aysdijz,1683209645397 -67-05MAY23-1/1

Justera matarrotorns drivkedja

Eliminera allt kedjeslack genom att stänga bakluckan och koppla in kraftuttaget några sekunder. Stäng av traktorns motor.

Justera spänningen hos matarrotorns drivkedja (A) på följande sätt:

1. Lossa låsmuttern (D).
2. Justera spänningen för matarrotorns drivkedja (A) med hjälp av muttern (C) så att längden på fjädern (B) är inom specifikationen.

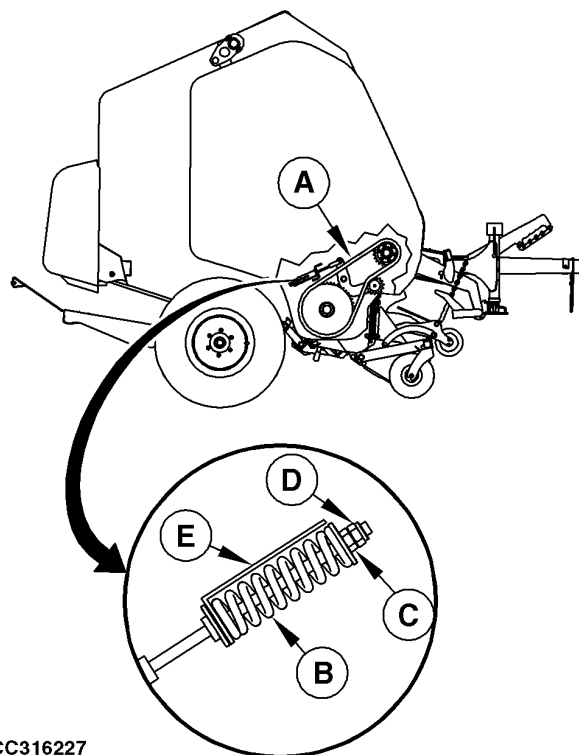
Specifikation

Matarrotorns
drivkedja—Fjäderlängd..... 124–128 mm
(4-7/8–5-1/32 in)

3. Koppla in kraftuttaget i några sekunder.
4. Kontrollera justeringen. Upprepa från steg 2 vid behov.
5. Dra åt låsmuttern (D).

A—Matarrotorns drivkedja
B—Fjäder
C—Mutter

D—Låsmutter
E—Fästband



CC316227

CC316227 —UN—01SEP17

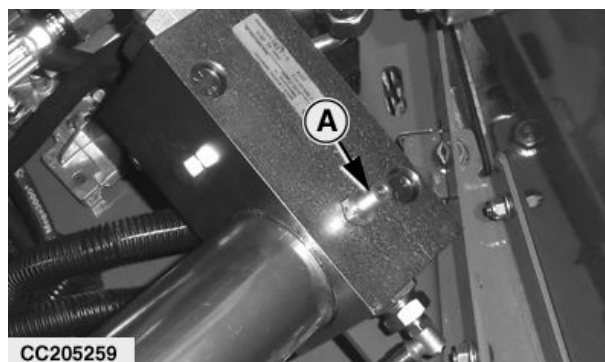
aysdijz,1683209645305 -67-05MAY23-1/1

Lufta automatiskt smörjsystem (med pump av patrontyp)

OBS: Systemet ska luftas enligt följande varje gång smörjpatronen byts.

Tryck på kulan på ventilkopplingen (A) och aktivera hydraulventilen för att öppna och stänga bakluckan. Upprepa detta tills fett som tränger ut inte innehåller några bubblor.

A—Ventilkoppling



CC205259

CC205259 —UN—10OCT13

OUCC006,0001AEB -67-06SEP13-1/1

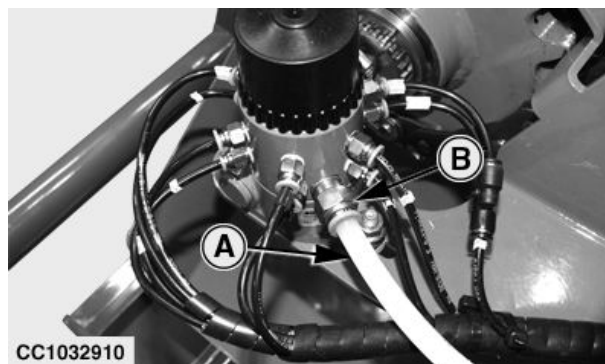
Avluftning av kedjornas smörjoljepump

OBS: Kedjornas smörjkrets måste luftas om tanken har tömts helt.

1. Lossa inloppsröret (A).
2. Vänta tills inloppsröret (A) är helt tomt på luft och anslut sedan inloppsröret (A) till kopplingen (B).
3. Kör pressen tills olja rinner ut kontinuerligt vid borstarna.

A—Inloppsrör

B—Koppling



CC1032910

CC1032910—UN—14SEP10

OUCC849,0000133 -67-09NOV10-1/1

Justering av smörjborstar

1. Justera borstarnas position efter antalet borstar som används för att smörja en kedja:
 - När en borste används för att smörja kedjan, placera mittlinjen hos borsten (A) i linje med en av plattorna på kedjans insida (B).
 - När två borstar används för att smörja kedjan, placera mittlinjen hos varje borste (A) i linje med plattorna på kedjans insida (B).
2. Justera varje borste (A) så att angiven överlappning (C) med kedjan (B) uppnås.

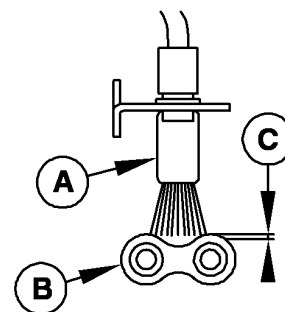
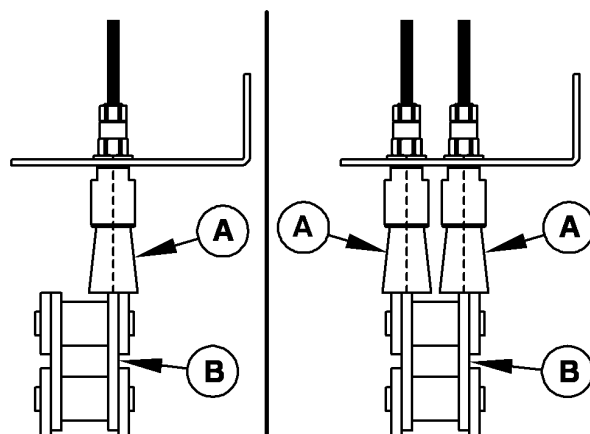
Specifikation

Borste till kedja—Längd
på överlappning..... 0–2 mm
(0–0.08 in.)

Denna justering är nödvändig för korrekt rengöring och smörjning av kedjan. Felaktig justering kan leda till för tidigt kedjeslitage.

A—Borste
B—Kedja

C—Längd på överlappning
mellan borste och kedja



CC1035277

CC1035277—UN—23SEP11

OUCC006,000181D -67-11OCT11-1/1

Byte av snittverkets matarrotorer

! VARNING: Matarrotorerna kan orsaka allvarliga personskador eller dödsfall. Ställ därför alltid spaken för avstängningsventilen (A) i låst läge innan bytet av matarrotorerna påbörjas.

Använd alltid skyddshandskar vid hantering av knivar.

OBS: Knivarna (D) kan bytas var för sig.

Byt en kniv så här:

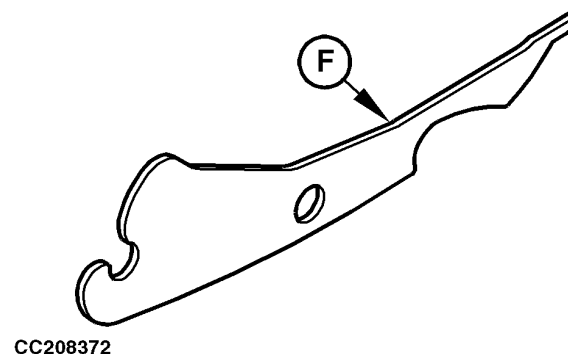
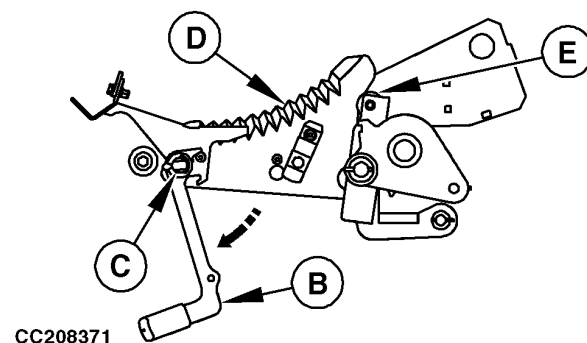
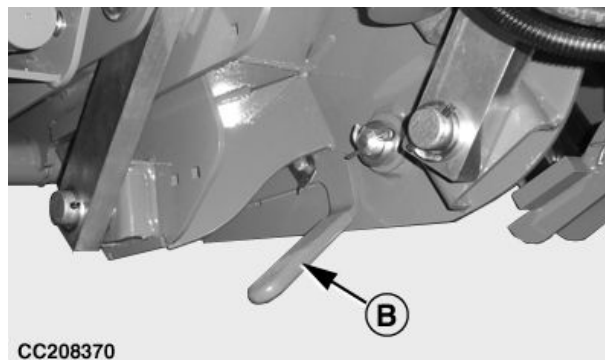
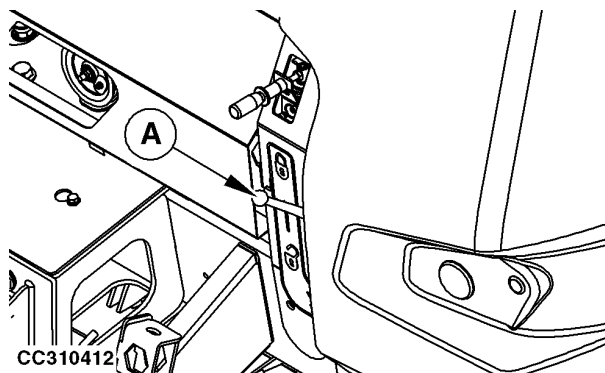
1. Fäll in knivarna. Se Funktion för in- och utfällning av snittverkets matarrotorer i avsnittet Använda balpressen.
2. Sänk ner knivbotten. Se Rensning av pickup i avsnittet Körning.
3. Öppna bakluckan helt.
4. Lås bakluckan. Lås bakluckan. Se Spärra bakluckan säkert i avsnittet Säkerhet.
5. Dra åt parkeringsbromsen och/eller ställ växelspaken i parkeringsläget. Stäng sedan av motorn och ta ur nyckeln.
6. Stäng avstängningsventilen för matarrotorn med spaken (A).
7. På vänster sida, frigör och dra spaken (B) nedåt.
8. Dra av kniven (D) från styrningen (E) och stängen (C).
9. Montera en ny kniv (D) genom att först föra in den på stängen (C) och därefter i styrningen (E).

VIKTIGT: När en kniv inte längre behövs, skall den ersättas med en blindkniv (F). På så sätt undviks materialansamling i det öppna knivspåret.

10. För spaken (B) uppåt och säkra den.
11. Stäng bakluckan.
12. Öppna matarrotorns avstängningsventil genom att fälla ner spaken (A) och höja det nedfällbara knivbordet.

A—Spak för avstängningsventil till snittverkets matarrotorer
B—Spak
C—Stapel

D—Matarrotor
E—Styrskena
F—Blindkniv



ga87848,1685626615436 -67-01JUN23-1/1

CC310412 —UN—18APR17

CC208370 —UN—09DEC13

CC208371 —UN—09DEC13

CC208372 —UN—09DEC13

Slipning av snittverkets knivar

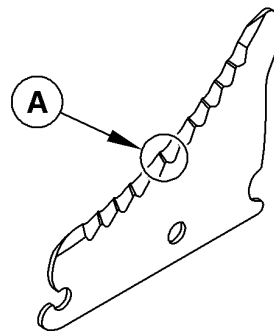
! VARNING: Förhindra personskador genom att alltid använda skyddshandskar vid hantering av knivar.

Ta bort knivarna från maskinen. Se Byte av snittverkets knivar i detta avsnitt.

Kläm fast knivarna på en bänk eller ett bord.

Fasfila den slätfasade kniveggen och bibehåll en 12-graders vinkel. Kontakta din återförsäljare av John Deere för mer information om knivslipningsenheten.

VIKTIGT: Om snittverksknivarna värms upp under slipningen kan det förkorta deras livslängd. Om tandprofilen (A) försvinner måste kniven bytas.



CC1029106

A—Tandprofil

ga87848,1677760226410 -67-02MAR23-1/1

CC1029106—UN—08JAN07

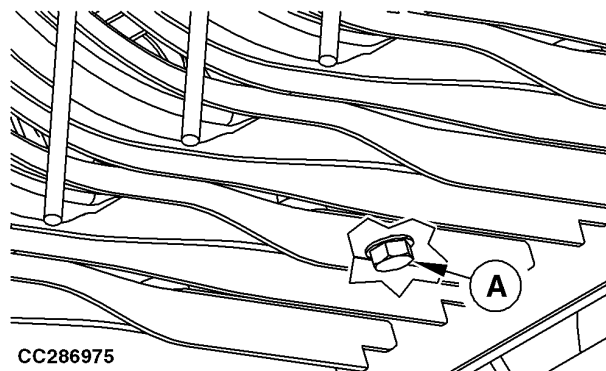
Byta pickuppinne

! VARNING: Innan man arbetar på balpressen ska man ställa växelspaken i parkeringsläge (PARK), lägga i parkeringsbromsen, stänga av motorn, ta ur tändningsnyckeln och vänta tills alla rörliga delar har stannat.

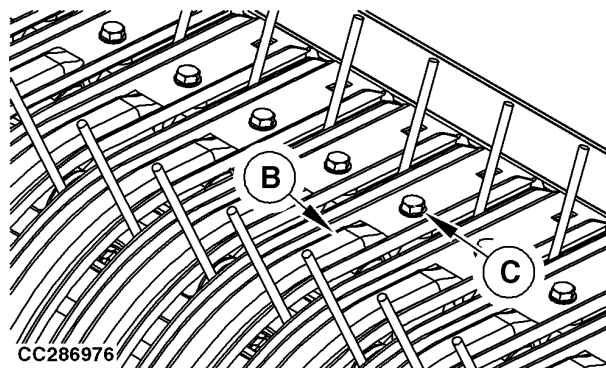
1. Avlägsna den nedre skruven (A).
2. Avlägsna den övre skruven (C) och sedan avstrykaren (B).

A—Nedre skruv
B—Avstrykare

C—Övre skruv



CC286975



CC286976

Fortsättning på nästa sida

NB02380,00001BC -67-07OCT16-1/3

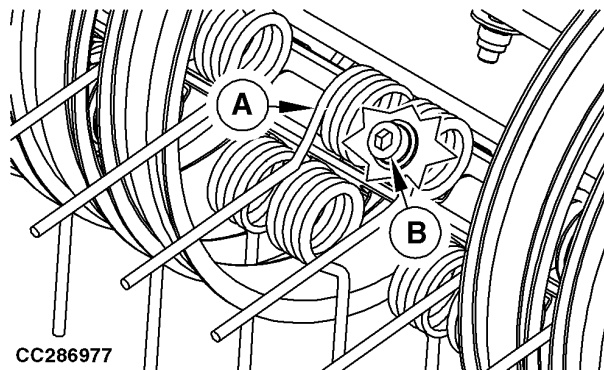
CC286975—UN—03AUG16

CC286976—UN—03AUG16

3. Avlägsna skruven (B).
4. Byt den skadade pickuppinnen (A). Pickuppinnen måste sättas fast enligt bilden.
5. Sätt i skruven (B) och dra den åt till angivet åtdragningsmoment.

Specifikation

Skruv för pick-
uppinne—Åtdragnings-
moment.....64 Nm
(47 lb-ft)

A—Pinne**B—Skruv**

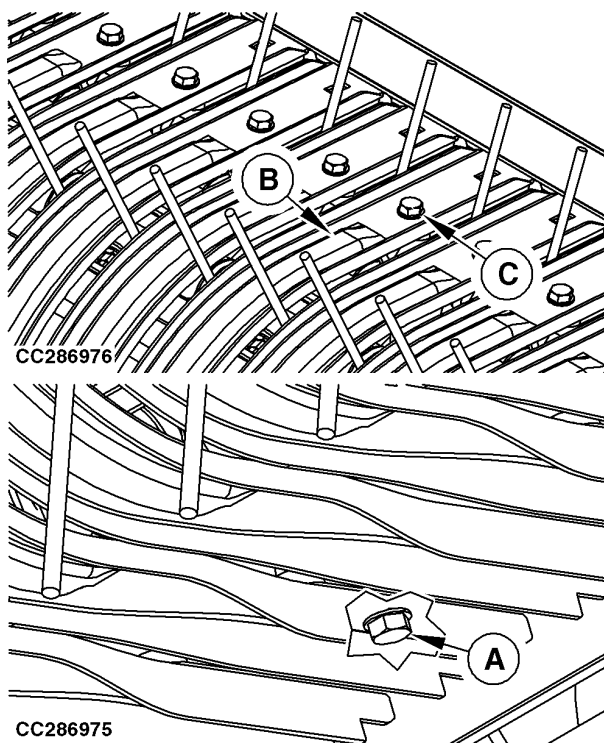
CC286977 —UN—03AUG16

NB02380,00001BC -67-07OCT16-2/3

6. Byt ut avstrykaren (B) vid behov. Montera avstrykaren enligt bilden.
7. Montera den övre skruven (C) och sedan den nedre skruven (A).
8. Dra åt skruvarna (A) och (C) med angivet åtdragningsmoment.

Specifikation

Avstrykarskruvar—Åt-
dragningsmoment.....25 Nm
(18 lb-ft)

A—Nedre skruv
B—Avstrykare**C—Övre skruv**

CC286976 —UN—03AUG16

CC286975 —UN—03AUG16

NB02380,00001BC -67-07OCT16-3/3

Justera spännarmens fjäder

Om fjädern har bytts eller skruvarna har demonterats ska fjädern justeras på följande sätt:

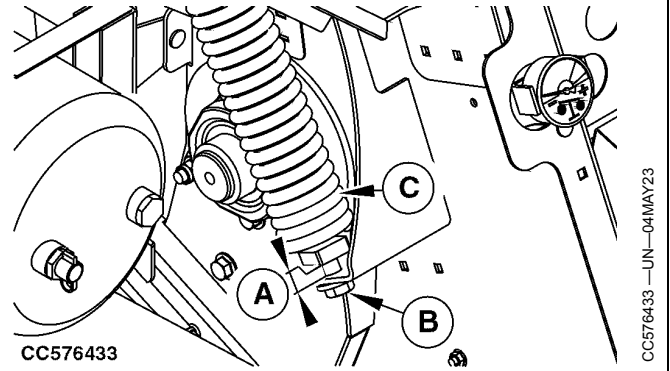
Dra åt eller lossa skruven (B) för att uppnå specificerat avstånd (A).

Specifikation

Fäste för spännarmens
fjäder till fjäderns nedre
ände—Avstånd..... 16–24 mm
(5/8–1 in)

A—Avstånd
B—Skruv

C—Fjäder



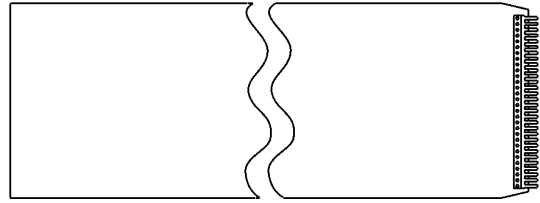
ga87848,1682679990202 -67-28APR23-1/1

Förbereda rem: Ny rem

OBS: John Deere reservdelar för remmar levereras längre än den rekommenderad längden och med endast en krok på avfasningssidan.

Därför måste remmen skäras av och hakas fast vid specificerad rekommenderad längd.

1. Rulla av remmen på ett plant underlag.



CC423768

CC423768—UN—03DEC20

GA87848,000106F -67-22DEC20-1/4

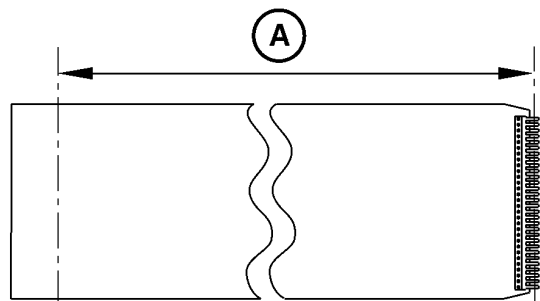
VIKTIGT: Remmens längd (A) mäts från stift- till stiftaxel som om den var monterad på maskinen.

2. Mät remmens längd enligt specifikationen:

Specifikation

Rem V451G—Längd.....	11,650 ± 0,015 m (38 ft 2-21/32 in ± 19/32 in.)
Rem V451M—Längd.....	11,650 ± 0,015 m (38 ft 2-21/32 in ± 19/32 in.)
Rem V461M—Längd.....	12,845 ± 0,015 m (42 ft 45/64 in ± 19/32 in)

3. Markera remmen så att den passar den angivna remlängden (A).



CC423769

CC423769—UN—03DEC20

A—Angiven längd

GA87848,000106F -67-22DEC20-2/4

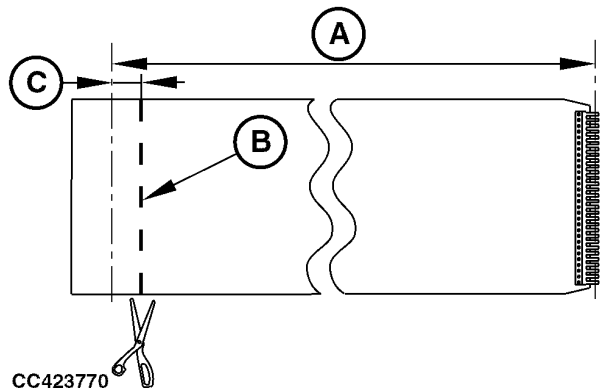
4. Gör en ny markering (B) 5 mm (3/16 in) från föregående markering som på bilden.

OBS: Förskjutningen motsvarar avståndet (C) mellan gummiänden och stiftaxeln.

5. Skär av remmen på markeringen (B) med hjälp av verktyget för remskärning.

A—Angiven längd
B—Skärmarkering

C—Avstånd



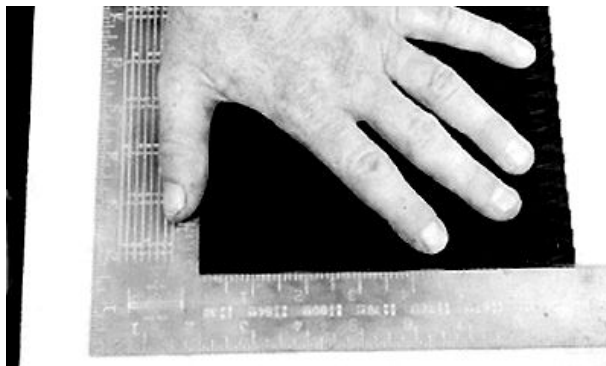
CC423770

CC423770—UN—03DEC20

Fortsättning på nästa sida

GA87848,000106F -67-22DEC20-3/4

6. Kontrollera remmen för att se till att den kapats vinkelrätt enligt bilden.
7. Montera remkroken. Se Montera remkrokar i detta avsnitt.



GA87848,000106F -67-22DEC20-4/4

E21798 —UN—24JUN99

Reparera remmar

VIKTIGT: Remmarna kan få skador och slitna kanter. Snygga till de slitna ställena på remmarna. Undvik att slitna remmar fastnar eller lindas runt rullarna när balen formas, vilket orsakar ytterligare förslitning eller skador på remmarna.

OBS: Om remmarna är kortare än de specificerade måtten, lägg till en remförlängning.

Byt ut båda sidor av krokarna när remmarna repareras.

Gå tillväga enligt följande vid rekommenderad eller nödreparation:

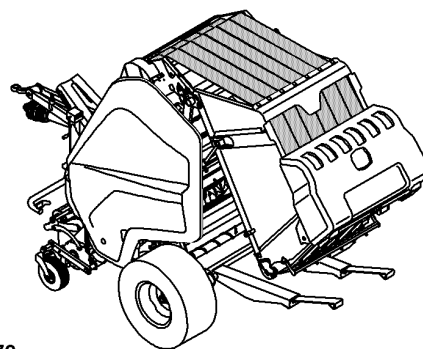
- Nödreparation Reparera snabbt en eller flera remmar vid arbete på fältet. Måste gå vidare till rekommenderad reparation så snart som möjligt.
- Rekommenderad reparation: Reparera de 6 remmarna och byt ut alla krokar för varje rem. Måste utföras efter en nödreparation eller om minst en eller flera remmar eller remkrokar är skadade.

Nödreparation:

1. Ta bort den skadade remmen. Se Avlägsna remmar i denna sektion.
2. Mät den skadade remmens längd.

OBS: Remmens längd före och efter reparationen måste vara densamma.

3. Skär av remmen så att den, med en remförlängning, får samma längd som tidigare. Se Förbereda rem: Nödreparation i denna sektion.
4. Montera krokar. Se Montera remkrokar i detta avsnitt.
5. Lägg på remmen. Se Remmarnas dragning genom balpressen och Montera remmar i denna sektion.



CC368972

6. Justera remspårning. Se Justera remspårning i denna sektion.
7. Genomför rutinen för rekommenderad reparation så snart som möjligt. Se följande rutin för rekommenderad reparation.

Rekommenderad reparation:

1. Ta bort alla remmar. Se Avlägsna remmar i denna sektion.
2. Kapa remmarna för att ta bort krokarna i båda ändarna och se till att remmarnas längd överensstämmer med specifikationen. Se Förbereda rem: Rekommenderad reparation i detta avsnitt.
3. Montera krokar. Se Montera remkrokar i detta avsnitt.
4. Lägg på remmen. Se Remmarnas dragning genom balpressen och Montera remmar i denna sektion.
5. Justera remspårning. Se Justera remspårning i detta avsnitt.

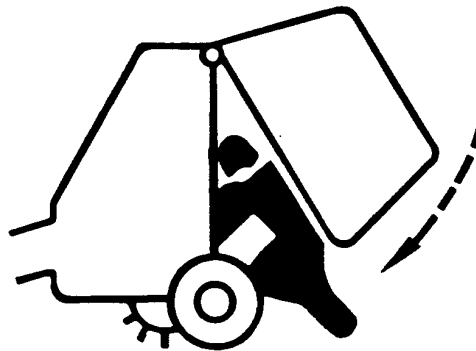
GA87848,00010E2 -67-20JAN21-1/1

CC368972 —UN—15JAN19

Demontera remmar

1. Starta traktormotorn och slå på monitorn.
2. Se till att bakluckans spärrsensorer förses korrekt med ström (lysdioden tänd när bakluckan är stängd).
3. Öppna bakluckan helt och spärra den med säkerhetsspärren.

⚠ VARNING: Se till att bakluckan är låst. Om bakluckan inte är låst under detta moment, kan luckan plötsligt slå igen och orsaka allvarlig personskada eller dödsfall.



TS698—UN—21SEP89

GA87848,000106D -67-22DEC20-1/3

4. Sätt i en M16-skruv i hålet (A) på båda sidor.
5. Placera en magnet framför en av bakluckans sensorer.
6. Koppla loss hydraulslangen för bakluckans öppning.
7. Aktivera hydrauluttaget så att bakluckan stängs tills spännarmen är helt höjd.
8. Stäng av traktorns motor och monitor.

A—Hål



CC406013

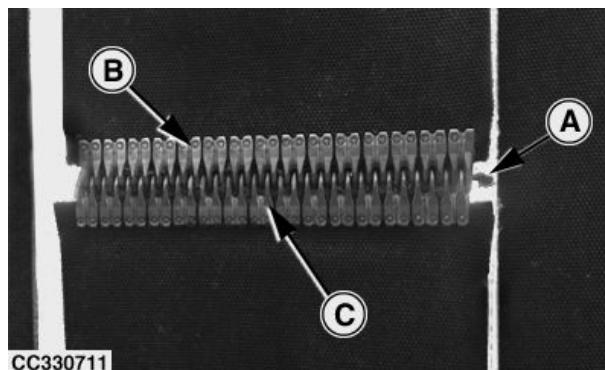
CC406013—UN—04MAR20

GA87848,000106D -67-22DEC20-2/3

9. Roterastiftet (A) med en tång och dra ut det ur skarven.
10. Ta av remmen.
11. Kontrollera att remkrokarna (B) och (C) inte är skadade eller slitna. Ersätt slitna eller skadade delar.

A—Skarvstift
B—Remkrok

C—Remkrok



CC330711

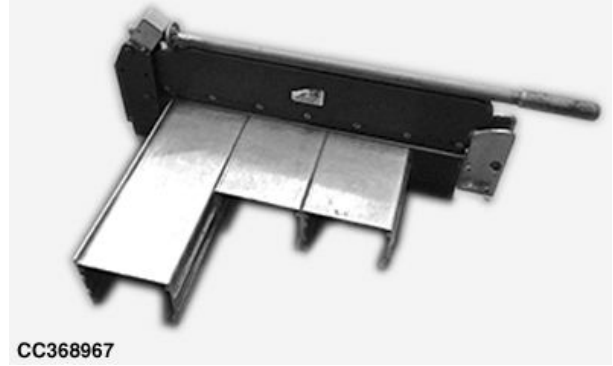
CC330711—UN—26SEP17

GA87848,000106D -67-22DEC20-3/3

Förbereda rem: Nödreparation

Verktyg för remskärning

För att ta bort skadade remmar rekommenderar vi att du använder ett skärverktyg som på bilden. Kontakta en John Deere-återförsäljare.



CC368967

Verktyg för remskärning – MC464300012

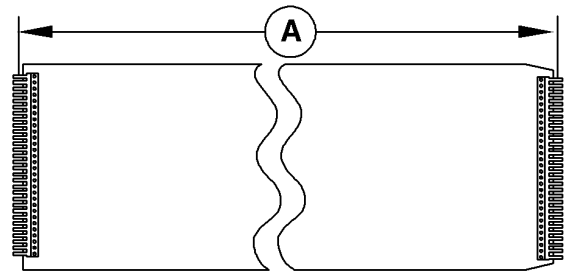
GA87848,0001070 -67-22DEC20-1/4

CC368967 —UN—21DEC18

VIKTIGT: Se till att avståndet mellan två krokar är minst 2 m.

OBS: Remmens längd (A) mäts från stift- till stiftaxel som om den var monterad på maskinen.

A—Längd



CC368973



CC368968

Fortsättning på nästa sida

GA87848,0001070 -67-22DEC20-2/4

CC368973 —UN—21JAN19

CC368968 —UN—23JAN19

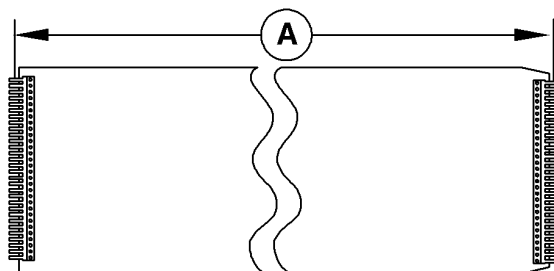
1. Mät remmens längd (A).
2. Skär av remmen så att den, med en remförlängning, överensstämmer med den uppmätta längden (A).

Specifikation

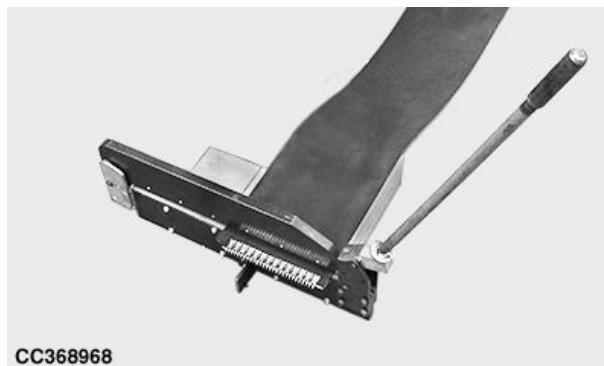
Remförlängnings-
sats—Min. längd..... 2 m
(6 ft 7 in.)

3. Kontrollera remmen för att se till att den kapats vinkelrätt enligt bilden.
4. Kontrollera att remmens längd (A) med remförlängningen är densamma som den uppmätta längden.

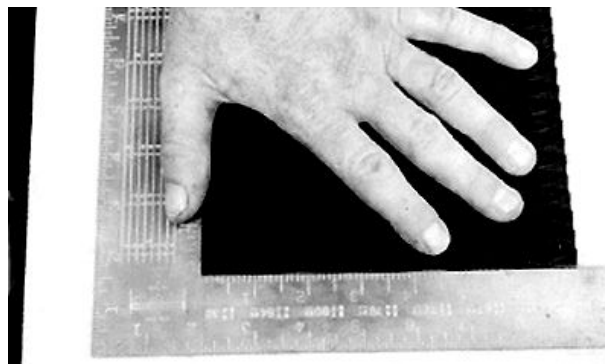
A—Längd



CC368973



CC368968



Fortsättning på nästa sida

GA87848,0001070 -67-22DEC20-3/4

CC368973 —UN—21JAN19

CC368968 —UN—23JAN19

E21798 —UN—24JUN99

**VIKTIGT: Kapa remmarnas trimmade, bakre ände
ENDAST i körriktningen.**

Avvik INTE från dessa mått.

5. Kapa remmarna så att den trimmade, bakre änden är inom specifikationen:

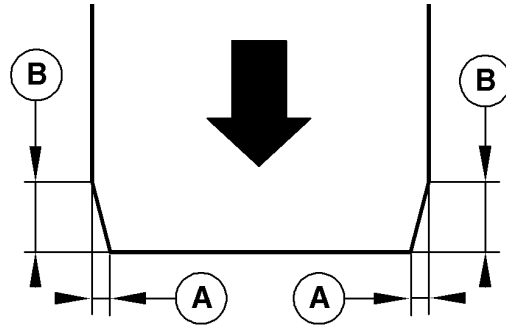
Specifikation

A—Bredd trimmad, bakre
ände—Avstånd..... 6 mm
(1/4 in.)

Specifikation

B—Höjd trimmad, bakre
ände—Avstånd..... 25–26 mm
(63/64 in.—1-1/32 in.)

6. Montera remkroken. Se Montera remkrokar i detta avsnitt.



CC368965

A—Avstånd

B—Avstånd

CC368965—UN—17JAN19

GA87848,0001070 -67-22DEC20-4/4

Förbereda rem: Rekommenderad reparation

Verktyg för remskärning

För att ta bort skadade remmar rekommenderar vi att du använder ett skärverktyg som på bilden. Kontakta en John Deere-återförsäljare.

CC368967

Verktyg för remskärning – MC464300012

GA87848,0001071 -67-22DEC20-1/3

CC368967 —UN—21DEC18

VIKTIGT: För en rekommenderad reparation ska alla krokar på varje 6 maskinremmar bytas ut.

Se till att avståndet mellan två krokar är minst 2 m.

OBS: För att byta krokar, skär av remmen i änden med krokar.

1. Kontrollera att remlängden (A) är inom specifikationen.

- Om remmens längd (A) är längre än specifikationen: Märk remmen vid specifikationens mått.
- Om remmens längd (A) är kortare än specifikationen för remmens längd: Märk remmen så att den, med en remförlängning, matchar specifikationen för remlängd.

Specifikation

Remförlängnings-
sats—Min. längd..... 2 m
(6 ft 7 in.)

OBS: Remmens längd (A) mäts från stift- till stiftaxel som om den var monterad på maskinen.

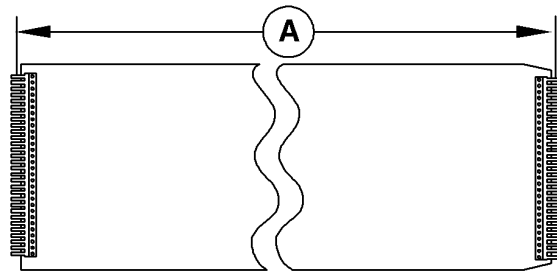
Specifikation

Rem V451G—Längd.....11,650 ± 0,015 m
(38 ft 2-1/2 in ± 19/32 in.)
Rem V451M—Längd.....11,650 ± 0,015 m
(38 ft 2-1/2 in ± 19/32 in.)
Rem V461M—Längd..... 12,845 ± 0,015 m
(42 ft 45/64 in ± 19/32 in.)

2. Kapa remmen vid den specificerad längd (A).

3. Kontrollera remmen för att se till att den kapats vinkelrätt enligt bilden.

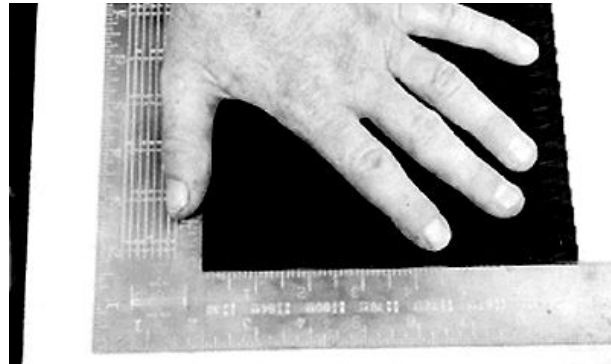
A—Längd



CC368973



CC368968



Fortsättning på nästa sida

GA87848,0001071 -67-22DEC20-2/3

CC368973 —UN—21JAN19

CC368968 —UN—23JAN19

E21798 —UN—24JUN99

**VIKTIGT: Kapa remmarnas trimmade, bakre ände
ENDAST i körriktningen.**

Avvik INTE från dessa mått.

4. Kapa remmarna så att den trimmade, bakre änden är inom specifikationen:

Specifikation

A—Bredd trimmad, bakre

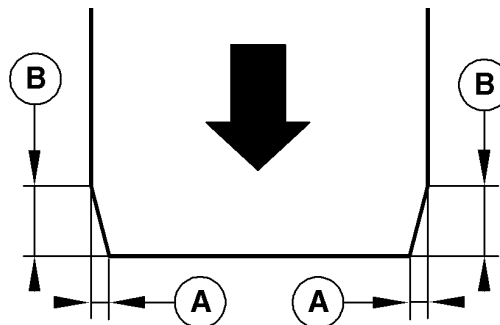
ände—Avstånd..... 6 mm
(1/4 in.)

Specifikation

B—Höjd trimmad, bakre

ände—Avstånd..... 25–26 mm
(63/64 in.—1-1/32 in.)

5. Montera remkroken. Se Montera remkrokar i detta avsnitt.



CC368965

A—Avstånd

B—Avstånd

CC368965 —UN—17JAN19

GA87848,0001071 -67-22DEC20-3/3

Montera remkrokar

Remskarvsverktyg

Vi rekommenderar att du använder ett remskarvsverktyg med en körnare eller en pneumatisk hammare, som på bilden, för att fästa skarvarna vid remmarna.

För att använda remskarvsverktyget måste man ha ett skruvstöd på en bänk.

Kontakta din John Deere återförsäljare.



CC368964

Remskarvsverktyg—MC411295872

E40772 —UN—08AUG96



Pneumatisk hammare—MC411295806

Fortsättning på nästa sida

GA87848,0001072 -67-22DEC20-1/7

CC368964 —UN—09JAN19

1. Placera remskarvsverktyget (A) i ett skruvstöd med hålen (B) mot dig. Skarvens anslag ska vila på skruvstödets backar.

A—Remskarvsverktyg

B—Hål



CC423775 —UN—01 DEC20

GA87848,0001072 -67-22DEC20-2/7

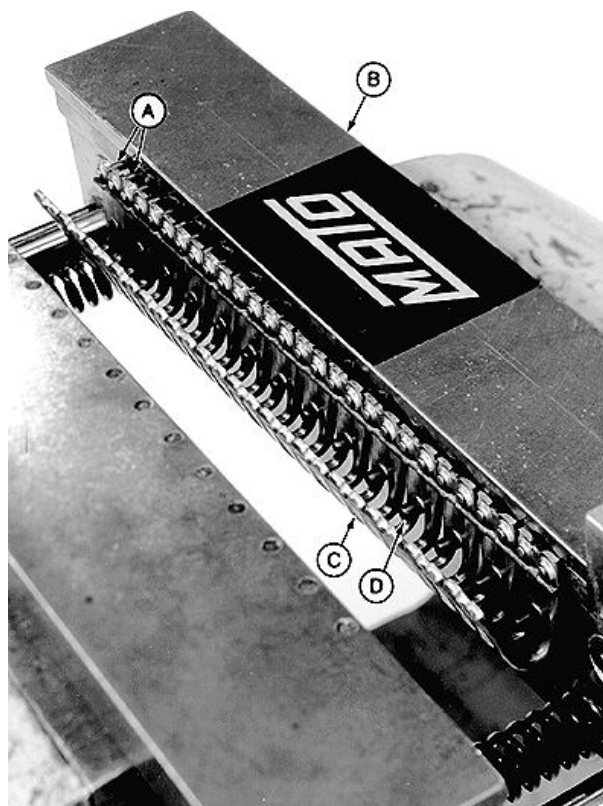
2. Montera skarvremsan (C) i skarvverket (B). Se till att två stift (A) av varje skarvdel förs in i vart och ett av verktygets 15 hål. Skarvdelarna ska vila mot stoppstiften (D).
3. Dra åt skruvstället tills skarvdelen hålls fast lätt och det går att föra in remmen smidigt.

A—Stift

B—Skarvverktyg

C—Remsa

D—Stoppstift



E40774 —UN—08 AUG96

Fortsättning på nästa sida

GA87848,0001072 -67-22DEC20-3/7

VIKTIGT: Kroken har en sidledes förskjutning inuti skarvverket. Krokarna måste monteras som på bilden för att säkerställa att remmen ligger i linje.

När endast en krok behöver monteras ska man observera det första krokkläget för att avgöra remsidan i skarvverket. Vänd remmen vid behov.

När båda krokarna måste monteras måste remmen vändas mellan första och andra stukning.

VIKTIGT: Kontrollera att remsidan är nedtryckt längs stopplattan (A). Remkanterna måste vara inriktade mot varandra när krokarna sätts ihop.

- Montera remmen (D) i skarvremsan samtidigt som du håller remmens kant mot stopplattan (C) och tryck sedan ned remmen till stoppstiften. Se till att skarvremsan är mot stoppstiften.

OBS: Skarvverket är utrustat med ett stopp. Dra inte åt skruvstället för mycket för att hålla ett jämnt fördelat tryck på remmen.

- Se till att remmen och skarven sitter rakt i skarvverket. Skruva åt skruvstället på remmen och skarven tills avståndet mellan skarvens backar är lika stort som remmens bredd.

VIKTIGT: Om du använder en körnare (E) tillsammans med en för stor hammare eller slår för hårt kan skarvverket eller remskarven skadas.

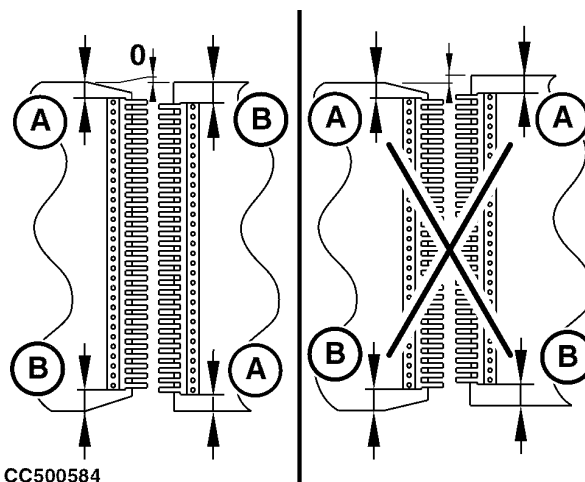
Om du använder en pneumatisk hammare (F) kan för högt lufttryck och/eller för lång nitningstid skada skarvverket eller remskarven.

- För nitarna genom remmen med hjälp av en körnare (E) eller pneumatisk hammare (F).

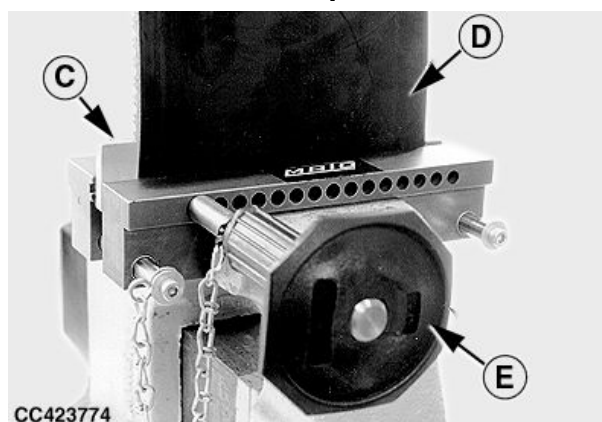
Följ anvisningarna nedan för korrekt montering:

Nita de båda yttre skarvdelarna först och arbeta sedan från utsidan till insidan med att nita resten av skarvdelarna.

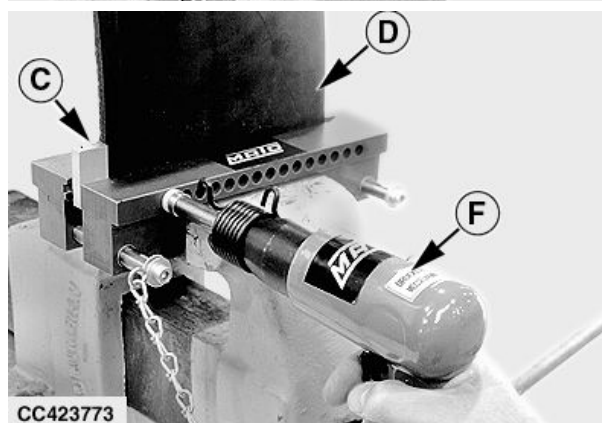
- Om du använder körnare (E), nita tills anslaget på körnaren får kontakt med skarvverkets back. Slå till körnaren en andra gång för att säkerställa kontakt mellan ansats och verktyg.
- Om du använder en pneumatisk hammare (F), ställ in lufttrycket på 500–600 kPa (5–6 bar) (72,5–87 psi). Använd hammaren i 1–2 sekunder för varje nit. Det är vanligtvis inte nödvändigt att nita om.



CC500584



CC423774



CC423773

C—Stopplatta
D—Rem

E—Körnare
F—Pneumatisk hammare

Fortsättning på nästa sida

GA87848,0001072 -67-22DEC20-4/7

CC500584 —UN—14DEC20

CC423774 —UN—11DEC20

CC423773 —UN—11DEC20

7. Tag av remmen från skruvstycket och kontrollera krokarna. Alla nitar skall ha drivits genom remmen och det ska finnas ett slagmärke från dornen mitt i niten.

VIKTIGT: Undvik att träffa krokarna, när hammare används för att platta till nithuvudena.

Slå inte för hårt mot nitarna eftersom de då kan böjas och skadas.

8. Placera remmen med krokarna på en fast sockel. Platta till nithuvudena med liten hammare. Slå in flera nitar åt gången med lätta slag. Nitarna bör vara plana med skarven.



CC368975

CC368975 —UN—23JAN19

GA87848,0001072 -67-22DEC20-5/7

9. Kontrollera krokens (A) vinkel mot remmen (D) enligt bilden.

- a. Placera anslagsvinkeln (C) 5 cm (2 in) bort från remänden.

VIKTIGT: Tryck på den tjockare sidan av anslagsvinkeln (C) längs sidan av remmen (D) enligt bilden.

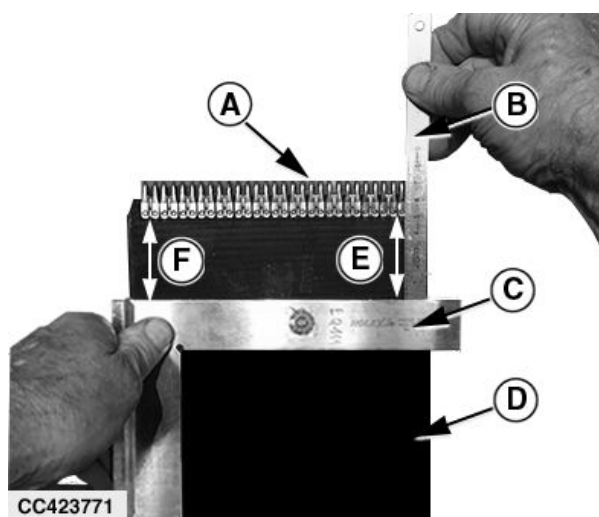
- b. Mät avståndet (E) och (F) på varje krokytterkant. Avstånden (E) och (F) måste vara desamma.

Specifikation

E - F—Avstånd..... 0 ± 1 mm
($0 \pm 1/32$ in)

- c. Upprepa detta steg för den andra kroken.

- Gå annars till nästa steg om avstånd är desamma.
- Om inte, upprepa momentet. Se Förbereda rem: Rekommenderad reparation i detta avsnitt.



CC423771

CC423771 —UN—10DEC20

A—Krok
B—Linjal
C—Anslagsvinkel

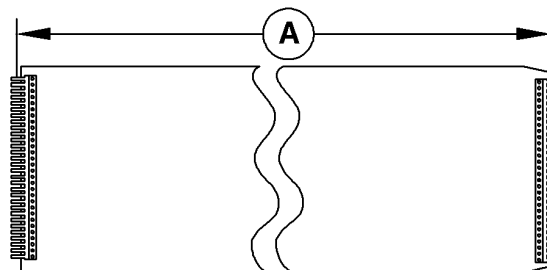
D—Rem
E—Avstånd
F—Avstånd

GA87848,0001072 -67-22DEC20-6/7

10. Kontrollera remlängden (A) igen.

11. Lägg på remmen. Se Montera remmar i detta avsnitt.

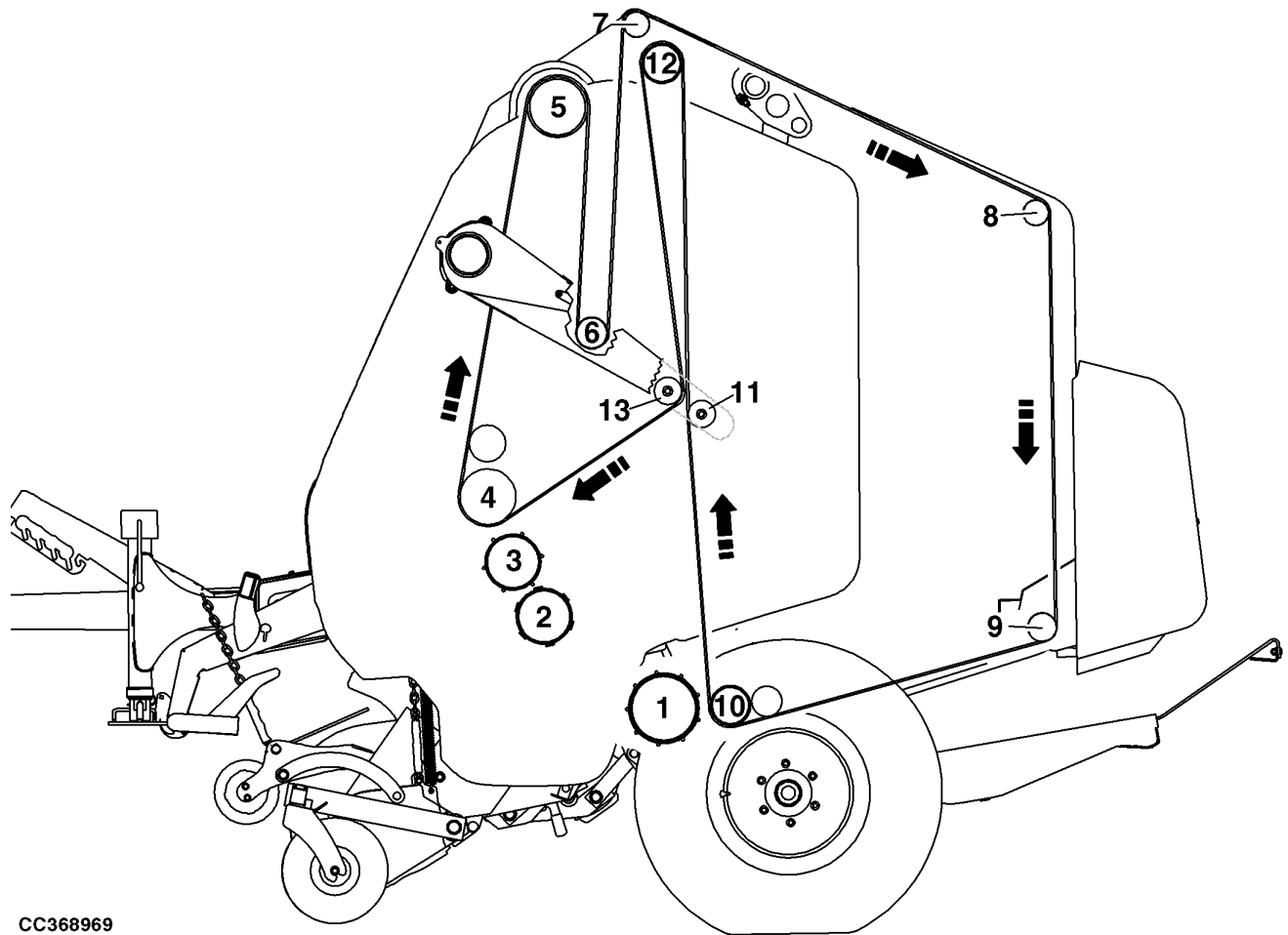
A—Angiven längd



CC368973

CC368973 —UN—21JAN19

GA87848,0001072 -67-22DEC20-7/7

Remmarnas dragning genom balpressen

Led remmarna runt rullarna och genom de olika remledarna, som bilden visar. Se Montera remmar i detta avsnitt.

GA87848,0001074 -67-08JAN21-1/1

CC368969 —UN—20DEC18

Montera remmar

1. Slacka remmen, se Slacka remmar i denna sektion.

VIKTIGT: Remmarna måste monteras så att den trimmade änden rör sig i normal körriktning (stora pilar visas).

2. Kontrollera att remmarna är monterade genom de enskilda remledarna. Kontrollera remdragningen. Se Remmarnas dragning genom balpressen i detta avsnitt.
3. Dra remmarna så att remänden med fyrkantigt hörn (D) leder det trimmade hörnet (E) när remmen rör sig i normal körriktning (stora pilar).

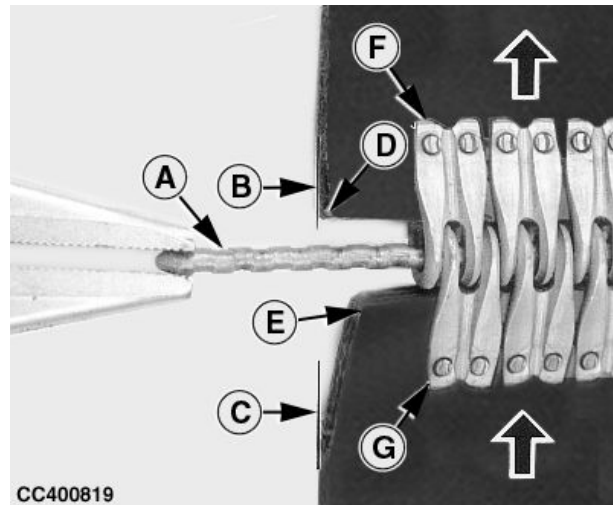
VIKTIGT: Placeringen (spärren) av skarvsegmenten kommer att påverka remkantens inriktning. Remkanterna måste vara inriktade, annars kan remmarna skadas.

4. Se till att fyrkantig remkant (B) sätts mot trimmad remkant (C) när du sätter ihop skarvsegmenten. Om remkanterna inte är inriktade på detta sätt ska du placera om de ihopsatta segmenten genom att flytta ena remänden ett skarvhack åt vänster (eller höger) i förhållande till motsatt remände.

OBS: Skarvstiftet visas roterat 90 ° (spärrläge) enbart för illustration. Stiftet ska endast vridas till detta läge efter att det har tryckts in helt.

OBS: Vi rekommenderar att skarvstiftet byts ut minst en gång om året eller om det är slitet eller trasigt.

5. Sätt in stiftet med skårorna (A) riktade mot baksidan och framsidan av remmarna. Var försiktig så att stiftets ändar inte skadas när det installeras. Vrid stiftet 90 ° efter att stiftet har satts in helt. Se till att skarvdelarna sitter i stiftets skåror.
6. Ta bort magneten.
7. Ta bort M16-skruvarna på båda sidor.



A—Utskärningar i skarvstift
B—Remkant (fyrkantig ände)
C—Remkant (trimmad ände)
D—Fyrkantigt hörn

E—Trimmat hörn
F—Yttre segment (fyrkantig ände)
G—Yttre segment (trimmad ände)

8. Anslut hydraulslangen till bakluckans öppning.

9. Starta motorn på traktorn.

VIKTIGT: Innan bakluckan stängs måste spännarmen vara i det lägre läget för att undvika skador på remmen.

10. Aktivera hydrauluttaget så att bakluckan öppnas och sedan igen så att luckan stängs för att höja den undre spännarmen.
11. Frigör bakluckan.
12. Stäng luckan.
13. Kontrollera remmens spårning visuellt vid behov. Se Justera remspårning i detta avsnitt.

GA87848,00010E1 -67-20JAN21-1/1

CC400819 —UN—27FEB20

Justera remspårning

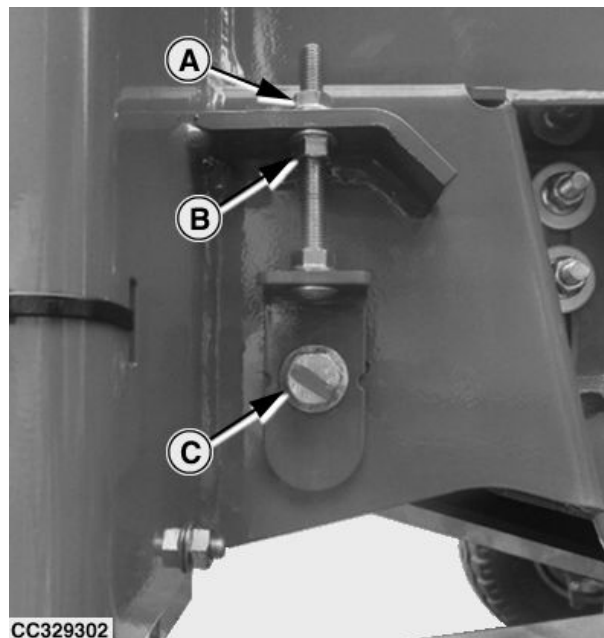
OBS: Funktionen för mjuk balkärna måste vara inaktiverad.

OBS: Balpressen måste vara tom, luckan stängd och tätheten inställd på max.

Kontrollera remspårningen vid rulle nr. 5, 8 och 11 i bakluckans övre remstyrningar med hjälp av lämplig lyftanordning.

Vid behov justera remmarna enligt följande:

1. Parkera balpressen på plant underlag, koppla in kraftuttaget och kör i nominell hastighet.
2. Håll traktorns hydrauluttagsspak i läget för stängning av bakluckan för att spänna remmarna under kontrollen.
3. Stäng av traktorns motor.
4. Kontrollera drivremsspårningen:
 - Om remmarna är centrerade i bakluckestyrningen och i spännarmsstyrningen så är remspårningen godkänd. Fortsätt med steg 11.
 - Om de yttre remmarna har lite kontakt med de yttre styrningarna och de inre remmarna är centrerade i styrningarna, är remspårningen OK och du kan gå till steg 11.
 - Om alla remmar avviker från samma sida, gå till nästa steg.
5. Starta motorn
6. Öppna luckan.
7. Stäng av traktorns motor.
8. Stäng bakluckan med hydrauluttaget i flytläge för att minska hydraultrycket
9. Lossa på låsmuttern (B) och lossa eller dra åt muttern (A) för att sänka eller höja nedre rullen (C).
 - Om remmarna går över åt höger, sänk ner högra änden av bakluckans nedre rulle (C).



A—Mutter
B—Spärrmutter

C—Luckans nedre rulle

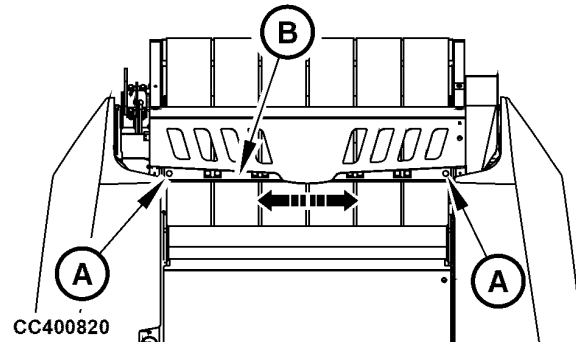
- Om remmarna går över åt vänster ska nedre rullens (C) högra ände i stället höjas.
10. Observera remspårningen och gå sedan till steg 1.
 11. Kontrollera främre remspårningen:
 - Om bakluckans styrning och spännarms styrning är centrerade med remmar, är resultaten OK och du kan gå till steg 15.
 - Om bakluckans styrning och spännarms styrning inte är centrerade, justera ramens remstyrning och fortsätt med nästa steg.

Fortsättning på nästa sida

GA87848,00010E0 -67-20JAN21-1/2

CC329302—UN—21SEP17

12. Lossa på skruvarna (A).
13. Flytta remstyrningens fäste (A) så att remstyrningarna inte trycks mot remmen.
14. Dra åt skruvarna (A).
15. Kör pressen för att säkerställa att remmen inte ligger emot remstyrningen.
16. Kalibrera baldiameterpotentiometern RB311. Se [Kalibrera baldiameterpotentiometer RB311](#) i avsnittet Service i balpressens funktionspanel.
17. Kalibrera balformspotentiometrar RB321 och RB322. Se [Kalibrera balformspotentiometrar RB321 and RB322](#) i avsnittet Service i balpressens funktionspanel.



A—Skruv

B—Remmens styrfäste

GA87848,00010E0 -67-20JAN21-2/2

CC400820—UN—27MAR20

Justera avskrapare till nedre startrullen (nr 1)

1. Öppna luckan helt.
2. Aktivera traktorns parkeringsspärr, stäng av motorn och ta ur nyckeln.
3. Lås luckan, se [Spärra bakluckan säkert](#) i sektionen Säkerhet.

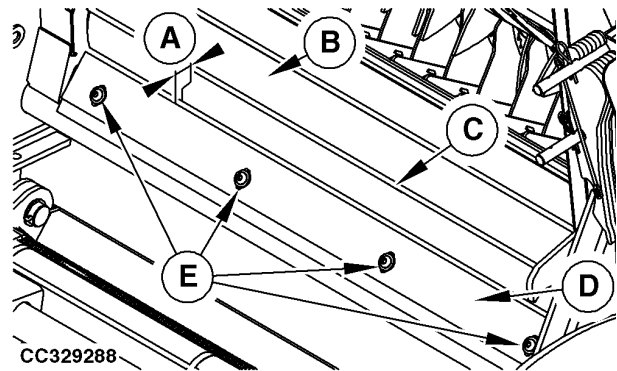
! VARNING: Se till att bakluckan är låst. Om bakluckan inte är låst under detta moment kan den plötsligt slå igen med personskador eller dödsfall som följd.

4. Öppna höger servicelucka.
5. Ta av startrullens drivkedja, se [Identifiering av balpressens kedjor](#) i denna sektion för att lokalisera kedjan.
6. Lossa muttrarna (E).
7. Välj den stång (C) där avståndet (A) mellan stång och avskrapare (D) är minst.
8. Justera avskraparen (D) på den valda stången (C) till följande specifikation:

Specifikation

Avskrapare mot ribba på
rulle—Avstånd..... 2–3 mm
(3/32–1/8 in)

9. Vrid rullen (B) för att kontrollera att rullen (B) inte kommer i kontakt med avskraparen (D).



A—Avstånd
B—Nedre startrulle (nr 1)
C—Stång

D—Avskrapare
E—Mutter

VIKTIGT: Avskraparen (D) får inte skrapa emot den nedre startrullen (B).

10. Dra åt fästmuttrarna (E) på vardera sidan med specificerat moment:

Specifikation

Fästmuttrar—Åtdragningsmoment..... 65 N m
(48 lb-ft)

11. Montera startrullens drivkedja.

NB02380,00004D7 -67-05SEP17-1/1

CC329288—UN—01SEP17

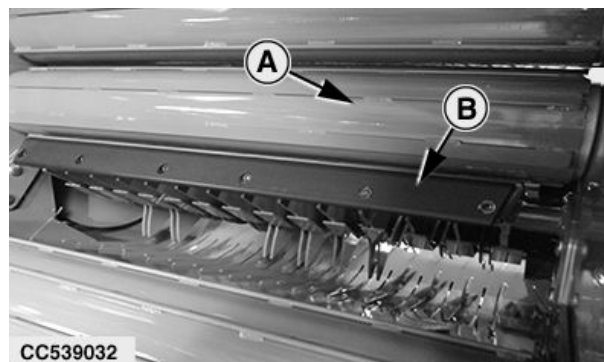
Montera avskraparen för rulle nr 2

Den rekommenderade fabrikskonfigurationen gäller endast en plastdeflektor (B) som är monterad i kammaren.

Endast när gröda fastnar runt rullen nr 2 (A) på ett ohanterligt sätt kan maskinen utrustas med en avskrapare.

A—Rulle nr 2

B—Deflektor



CC539032 —UN—30JUN22

ga87848,1687263736773 -67-28JUN23-1/4

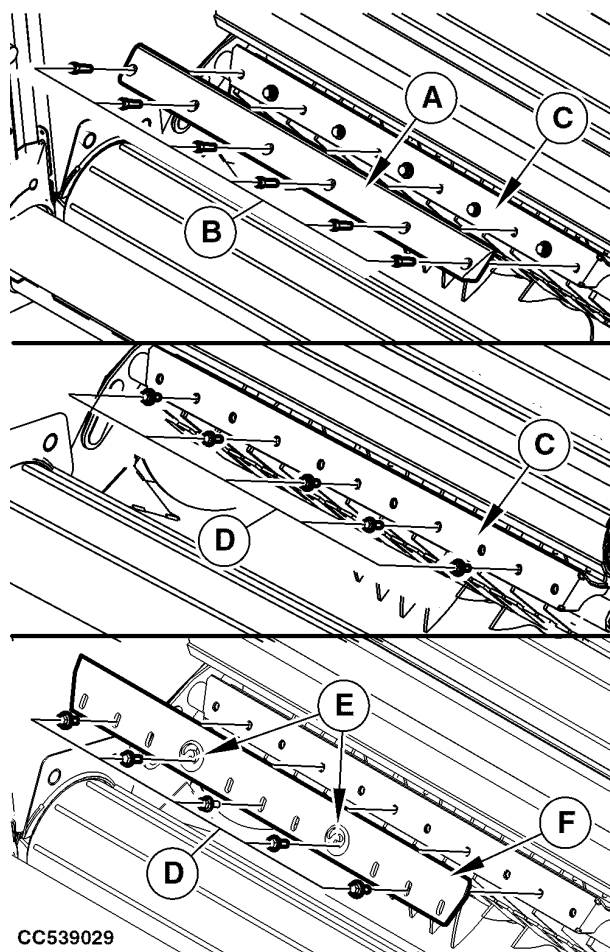
Gör så här för att montera avskraparen:

1. Öppna bakluckan helt.
2. Dra åt parkeringsbromsen och/eller ställ växelspaken i parkeringsläget, stäng sedan av motorn och ta ur nyckeln.
3. Lås bakluckan. Lås bakluckan. Se Spärra bakluckan säkert i avsnittet Säkerhet.
4. Avlägsna skruvarna (B).
5. Avlägsna deflektorn (A).
6. Avlägsna skruvarna (D).
7. Avlägsna avskraparen (F) från förvaring. Se Förvara avskraparen för rulle nr 2 i detta avsnitt
8. Montera avskraparen (F) och excentern (E) på rotoravstrykaren (C).
9. Montera skruven (D).

OBS: Dra inte åt skruven för att justera avskraparen.

A—Deflektor
B—Skruv
C—Rotoravstrykare

D—Skruv
E—Excenter
F—Avskrapare



CC539029 —UN—29JUN22

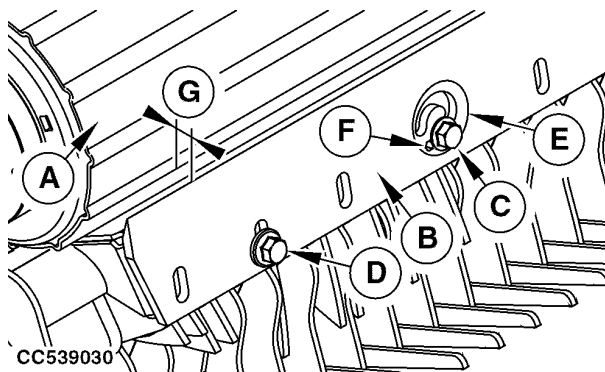
Fortsättning på nästa sida

ga87848,1687263736773 -67-28JUN23-2/4

10. Justera avskraparen (B) så nära rullen (A) som möjligt genom att vrida excentrarna (E) medurs med hjälp av lämpligt sexkantigt verktyg (F). Lämna tillräckligt utrymme (G) för att undvika kontakt med rullen (A).
11. Vrid balpressen för hand för att kontrollera att rullen (A) inte kommer i kontakt med avskraparen (B). Se Underhåll maskinen säkert i avsnittet Säkerhet.
12. Dra åt avskraparens fästsruvar (C) sedan (D) till angivet åtdragningsmoment:

Specifikation

Avskraparens fästsruvar—Åtdragningsmoment..... 111 Nm
(82 lb-ft)



A—Övre startulle
B—Avskrapare
C—Avskraparens fästsruv
D—Avskraparens fästsruv

E—Excenter
F—Sexkantig form
G—Avstånd

ga87848,1687263736773 -67-28JUN23-3/4

CC539030 —UN—29JUN22

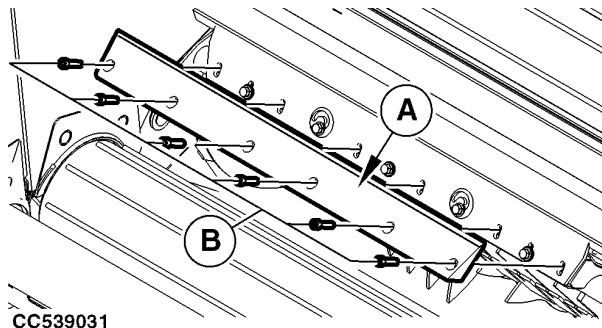
13. Montera deflektorn (A).
14. Montera och dra åt skruvarna (B) med angivet åtdragningsmoment:

Specifikation

Deflektorns skruvar—Åtdragningsmoment..... 111 Nm
(82 lb-ft)

A—Deflektor

B—Skruv



CC539031

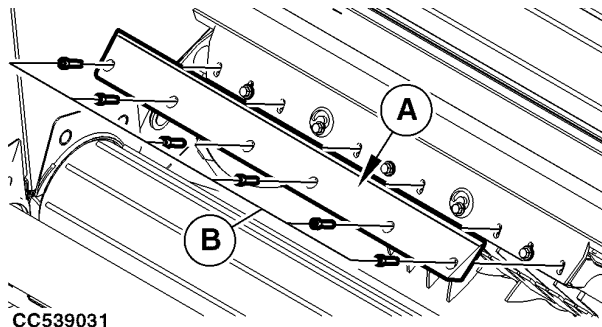
ga87848,1687263736773 -67-28JUN23-4/4

CC539031 —UN—29JUN22

Avlägsna avskraparen för rulle nr 2

Om nätet lindas runt rotorn eller om gröda samlas ovanpå avskraparen ska du avlägsna avskraparen enligt följande:

1. Dra åt parkeringsbromsen och/eller ställ växelspaken i parkeringsläget. Stäng sedan av motorn och ta ur nyckeln.
2. Spärra bakluckan. Se Spärra bakluckan säkert i avsnittet Säkerhet.
3. Avlägsna skruvarna (B).
4. Avlägsna deflektorn (A).



CC539031

A—Deflektor

B—Skruv

Fortsättning på nästa sida

ga87848,1687264271209 -67-27JUN23-1/2

CC539031 —UN—29JUN22

5. Avlägsna skruvarna (A).
6. Avlägsna avskraparen (C) och excentern (B).
7. Förvara avskraparen (C) och excentern (B). Se Förvara avskraparen för rulle (nr 2) i detta avsnitt.
8. Montera skruvarna (A) och dra åt dem med angivet åtdragningsmomentet:

Specifikation

Deflektorns skruvar—Åtdragningsmoment..... 111 Nm
(82 lb-ft)

9. Montera deflektorn (F).

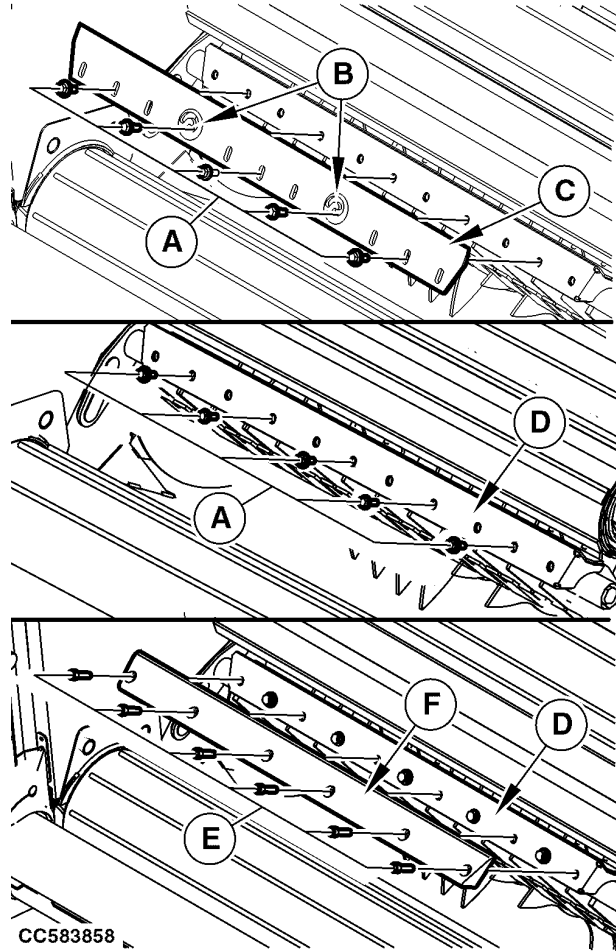
10. Montera och dra åt skruvarna (E) med angivet åtdragningsmoment:

Specifikation

Deflektorns skruvar—Åtdragningsmoment..... 111 Nm
(82 lb-ft)

A—Skruv
B—Excenter
C—Avskrapare

D—Rotoravstrykare
E—Skruv
F—Deflektor



CC583858

ga87848, 1687264271209 -67-27JUN23-2/2

CC583858 —UN—21JUN23

Förvara avskraparen för rulle nr 2

För maskiner med garnlindningssystem förvarar du avskraparen (F) på garnlådan (G).

För maskiner utan garnlindningssystem förvarar du avskraparen (F) och deflektorn (E) på det främre skyddet (H).

Så här avlägsnar du avskraparen från sin förvaringsplats:

1. Avlägsna muttrarna (A).
2. Avlägsna skruvarna (D).
3. Avlägsna avskraparen (E) och excentern (F).
4. Avlägsna brickorna (B).
5. Avlägsna brickorna (C).

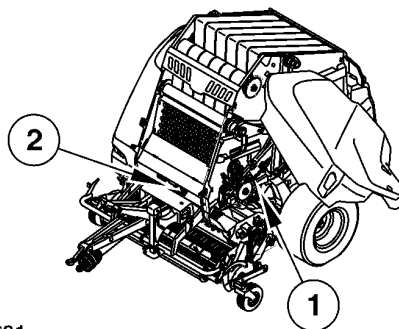
Så här förvarar du avskraparen:

1. Montera brickorna (C).
2. Montera brickorna (B).
3. Montera avskraparen (E) och excentern (H).
4. Montera skruvarna (D).
5. Montera muttrarna (A).

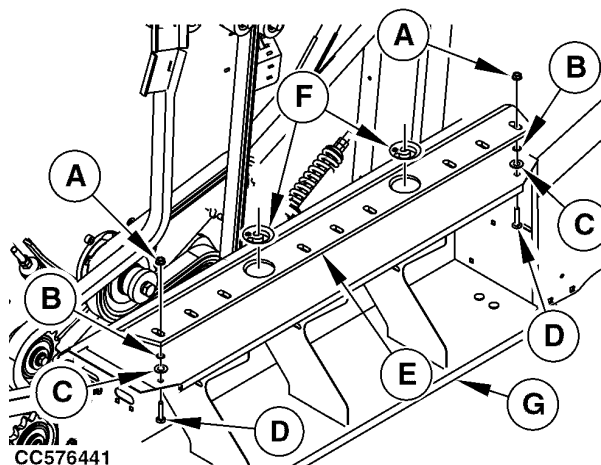
1— Förvaringsplats för maskin
med garnlindningssystem
2— Förvaringsplats för maskin
utan garnlindningssystem

A—Mutter
B—Bricka
C—Bricka

D—Skruv
E—Avskrapare
F—Excenter
G—Garnlåda
H—Främre skydd

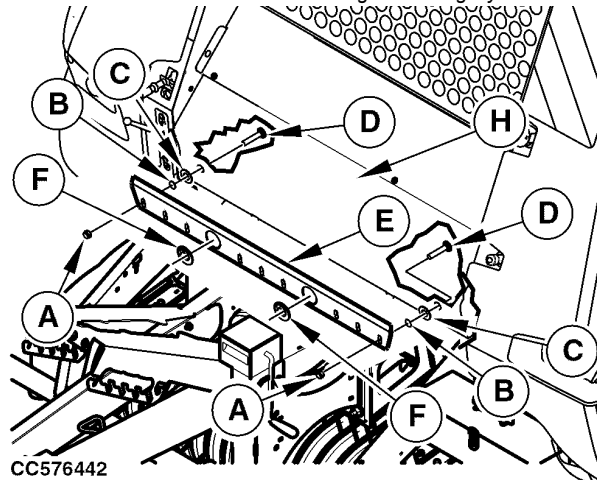


CC398691



CC576441

1 — maskin utrustad med garnlindningssystem



CC576442

2 — maskin ej utrustad med garnlindningssystem

ga87848,1684761744990 -67-27JUN23-1/1

CC398691 —UN—09JAN20

CC576441 —UN—22MAY23

CC576442 —UN—22MAY23

Montera mellersta startrullens (nr 2) garndeflektor

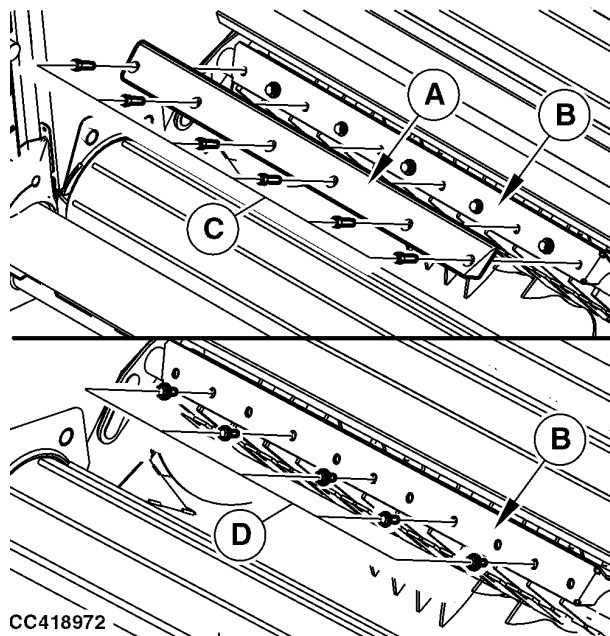
Montera på garndeflektorn om garnet lindas runt rotorn.
Gör så här:

1. Spärra bakluckan i helt öppet läge.

⚠ VARNING: Se till att bakluckan är låst. Om bakluckan inte är låst under detta moment kan luckan plötsligt slå igen och orsaka allvarlig personskada eller dödsfall.

2. Dra åt parkeringsbromsen och/eller ställ växelspaken i parkeringsläge (PARK), stäng av motorn och ta ur nyckeln.
3. Öppna vänster sidolucka.
4. Ta bort den mellersta startrullens (nr 2) drivkedja.
5. Avlägsna skruvarna (C).
6. Demontera avvisaren (A).
7. Avlägsna skruvarna (D).

OBS: Avlägsna avskraparen i förekommande fall.



CC418972

A—Deflektor
B—Rotoravstrykare

C—Skruv
D—Skruv

CC418972 —UN—16DEC20

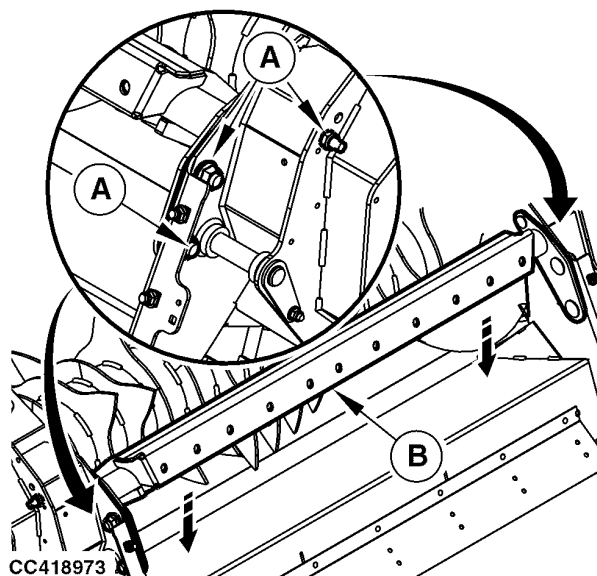
Fortsättning på nästa sida

GA87848,0001314 -67-09JUL21-1/4

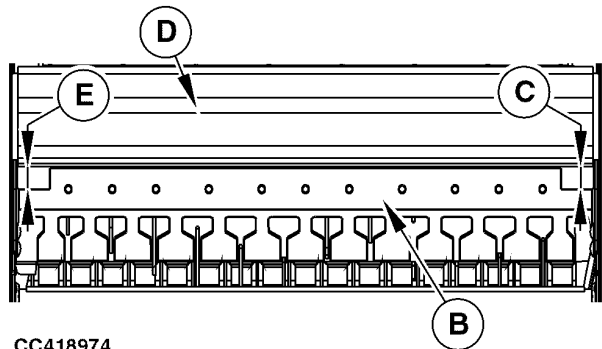
8. Lossa på skruven (A).
9. Sänk rotoravstrykaren (B) helt.
10. Kontrollera att avståndet (C) och (E) är detsamma på båda sidor av maskinen.
11. Dra åt skruven (A).

A—Skruv
B—Rotoravstrykare
C—Avstånd

D—Mellersta startrullen (nr 2)
E—Avstånd



V451M, V461M rotoravstrykare visas



V451M, V461M rotoravstrykare visas

Fortsättning på nästa sida

GA87848,0001314 -67-09JUL21-2/4

CC418973 —UN—16DEC20

CC418974 —UN—16DEC20

12. Montera lindningsskärmen (A) på rotoravstrykaren (B).
13. Montera skruvarna (C) tills huvudet har kontakt med lindningsskärmen (A).
14. Använd ett verktyg för att skjuta och bibehålla lindningsskärmen för att uppnå största möjliga mellanrum (E) mellan lindningsskärm (A) och den mellersta startrullen (nr 2) (D).

Specifikation

Lindningsskärm till
mellersta startrulle (nr
2)—Mellanrum..... Största möjliga

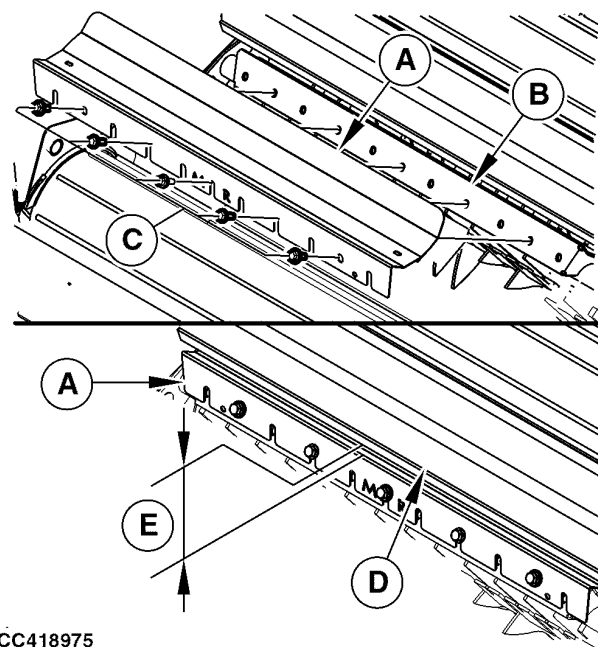
15. Dra åt skruvarna (C) med angivet åtdragningsmoment:

Specifikation

Skruv, deflektor—Åtdrag-
ningsmoment..... 111 Nm
(82 lb-ft)

A—Garndeflektor
B—Rotoravstrykare
C—Skruv

D—Mellersta startrullen (nr 2)
E—Mellanrum



CC418975

GA87848,0001314 -67-09JUL21-3/4

CC418975—UN—16DEC20

16. Montera deflektorn (A).

OBS: Montera inte avskraparen.

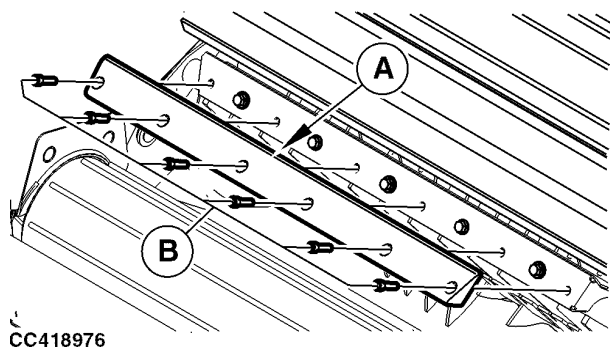
17. Montera skruvarna (B) och dra åt dem enligt specificerat åtdragningsmoment:

Specifikation

Skruv, deflektor—Åtdrag-
ningsmoment..... 111 Nm
(82 lb-ft)

A—Deflektor

B—Skruv



CC418976

GA87848,0001314 -67-09JUL21-4/4

CC418976—UN—16DEC20

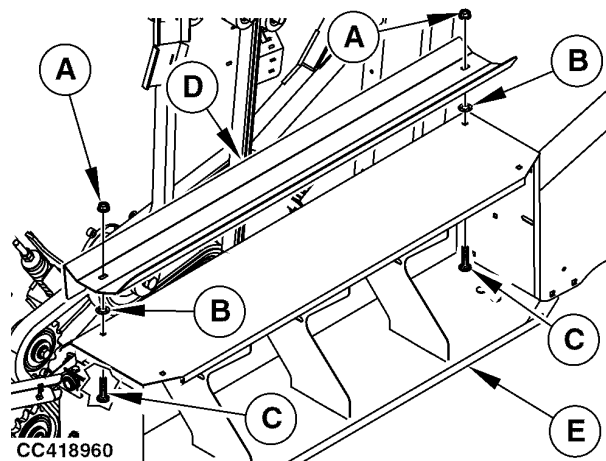
Förvaring av mellersta starttrullens (nr 2) lindningsskärm

Gör så här för att ta bort lindningsskärmen (D) från förvaringsläget:

1. Avlägsna muttrarna (A).
2. Avlägsna skruvarna (C).
3. Avlägsna lindningsskärmen (D).
4. Montera skruvarna (C) på garnlådan (E).
5. Sätt muttrarna (A) på skruvarna (C).

Gör så här för att förvara lindningsskärmen (D):

1. Avlägsna muttern (A).
2. Avlägsna skruven (C).
3. Montera brickan (B) på garnlådan (D).
4. Montera lindningsskärmen (D) på garnlådan (E) enligt bilden.
5. Montera skruvarna (C).
6. Montera muttrarna (A).



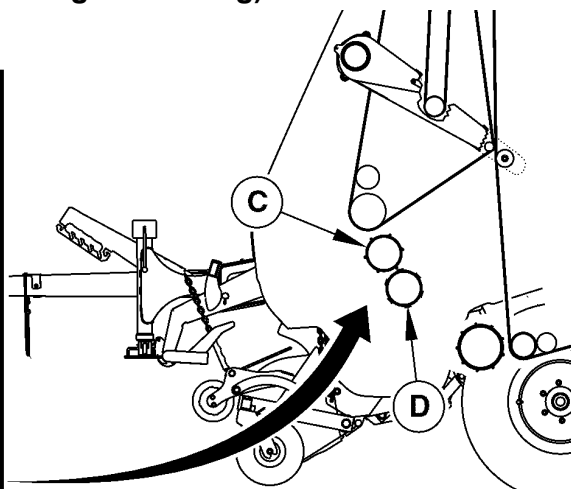
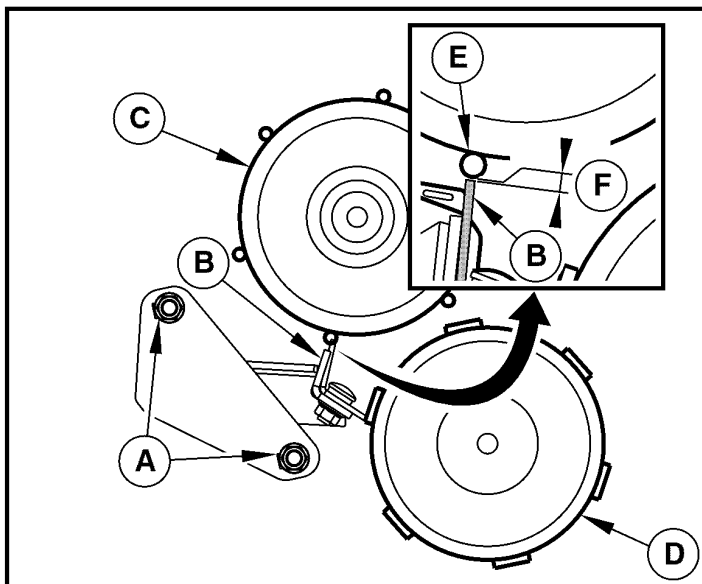
A—Mutter
B—Bricka
C—Skruv

D—Lindningsskärm
E—Garnlåda

CC418960 —UN—14DEC20

GA87848,0000F9E -67-07SEP20-1/1

Justera övre startrullens (nr 3) avskrapare (maskin med garnlindning)



CC516998

A—Mutter
B—Avskrapare
C—Övre startrulle

D—Nedre startrulle
E—Stång, övre startrulle

F—Avstånd

1. Aktivera parkeringsbromsen och/eller sätt växellådan i parkeringsläge. Stäng av traktorns motor och ta bort nyckeln.
2. Ta bort startrullens drivkedja. Se Identifiering av balpressens kedjor i detta avsnitt för att hitta kedjan.
3. Sänk pickupen och ta bort kedjorna. Se Justera pickupens stopp nedåt i Använda balpressen – allmänna ändamål.
4. Ta bort stränghållarrullen, i förekommande fall.
5. Lossa muttrarna (A) på båda sidor.
6. Flytta avskraparen (B) så nära den övre startrullens stång (C) som möjligt och håll kvar den.
7. Dra åt muttrarna (A).
8. Kontrollera att avståndet (F) mellan den övre startrullens stång (C) och avskraparen (B) är inom specifikationen över hela bredden:

Specifikation

Övre startrulle till
avskrapare—Avstånd.....Så nära som möjligt utan kontakt.

9. Roter den övre startrullen (C) helt för att se till att ingen kontakt uppstår. Gå till steg 3 om det behövs.
10. Montera stränghållarrullen, i förekommande fall.
11. Sätt tillbaka pickupens kedjor. Se Justera pickupens stopp nedåt i Använda balpressen – allmänna ändamål.
12. Sätt tillbaka startrullens drivkedja.

GA87848,0001315 -67-09JUL21-1/1

CC516998 —UN—09JUL21

Justera avskrapare till bakluckans nedre, bakre rulle (nr 9)

Gör så här för att justera avskraparen:

1. Kontrollera avståndet (D) i båda ändar av avskraparen (B). Om det är OK, gå till steg 5. Gå annars till nästa steg.
2. Lossa skruvarna (C) på båda sidor.
3. Flytta avskraparens fäste så att avståndet (D) blir detsamma i båda ändar av avskraparen (B).
4. Dra åt skruvarna (C) på höger sida, sedan vänster sida enligt följande specifikation.

Specifikation

Skrubar, fäste för avskrapare till bakluckans nedre, bakre rulle (nr 9)—Åtdragningsmoment.....

65 N m
(48 lb-ft)

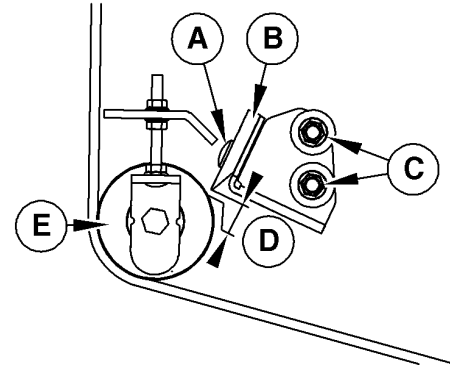
5. Kontrollera att avståndet (D) är inom specifikationen, gå vid behov till nästa steg för att justera avståndet (D).

Specifikation

Avskrapare till bakluckans nedre, bakre rulle (nr 9) till rulle (nr 9)—Avstånd.....

2–3 mm
(3/32–1/8 in)

6. Lossa på skruvarna (A).



CC329290

A—Skruv
B—Avskrapare
C—Skruv

D—Avstånd
E—Luckans nedre, bakre rulle (nr 9)

7. Flytta avskraparen (B) för att få specificerat avstånd (D) mellan avskraparen (B) och rullen (E).

8. Dra åt skruvarna (A) med specificerat moment.

Specifikation

Skrubar mellan fäste och avskrapare till bakluckans nedre, bakre rulle (nr 9)—Åtdragningsmoment.....

65 N m
(48 lb-ft)

NB02380,00004D9 -67-31AUG17-1/1

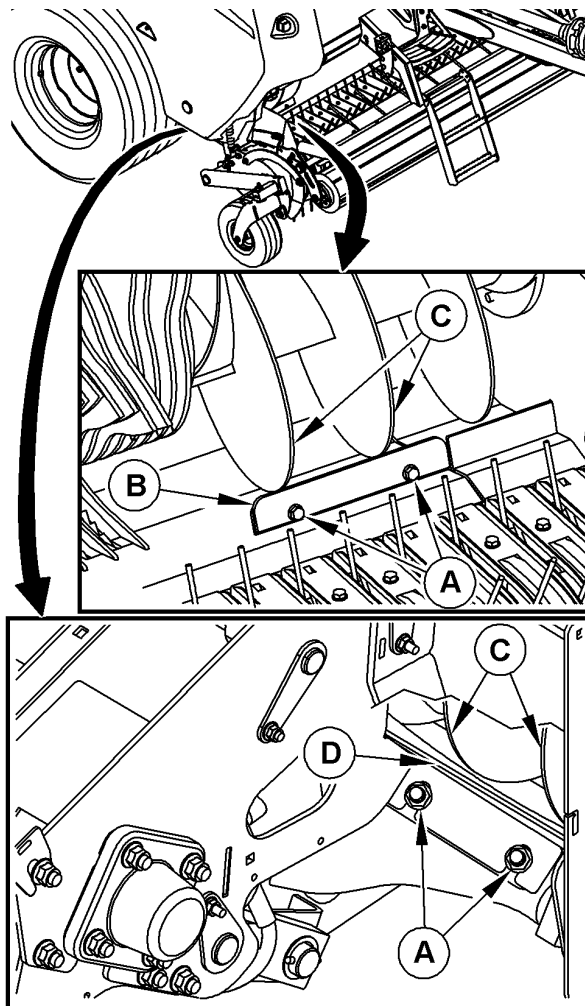
CC329290 —UN—05SEP17

Justera rotorskruvens avskrapare

1. Hög knivbordet helt. Se Rensning av pickup i avsnittet Körning.
2. Lossa på skruvarna (A).
3. Avskraparna (B) och (D) ska ställas in så nära skruven (C) som möjligt, utan att skruven vidrörs.
4. Roterar balpressen för att kontrollera att skruven (C) inte kommer i kontakt med avskraparna (B) och (D).
5. Dra åt skruvarna (A).
6. Gör likadant på den andra sidan.

A—Skruv
B—Rotorskruvens främre avskrapare

C—Rotorskruv
D—Rotorskruvens bakre avskrapare



CC202090

CC202090 —UN—18APR13

ga87848,1682686214702 -67-31MAY23-1/1

Slipa nätlindningskniven

⚠ WARNING: Använd skyddshandskar vid hantering av kniven.

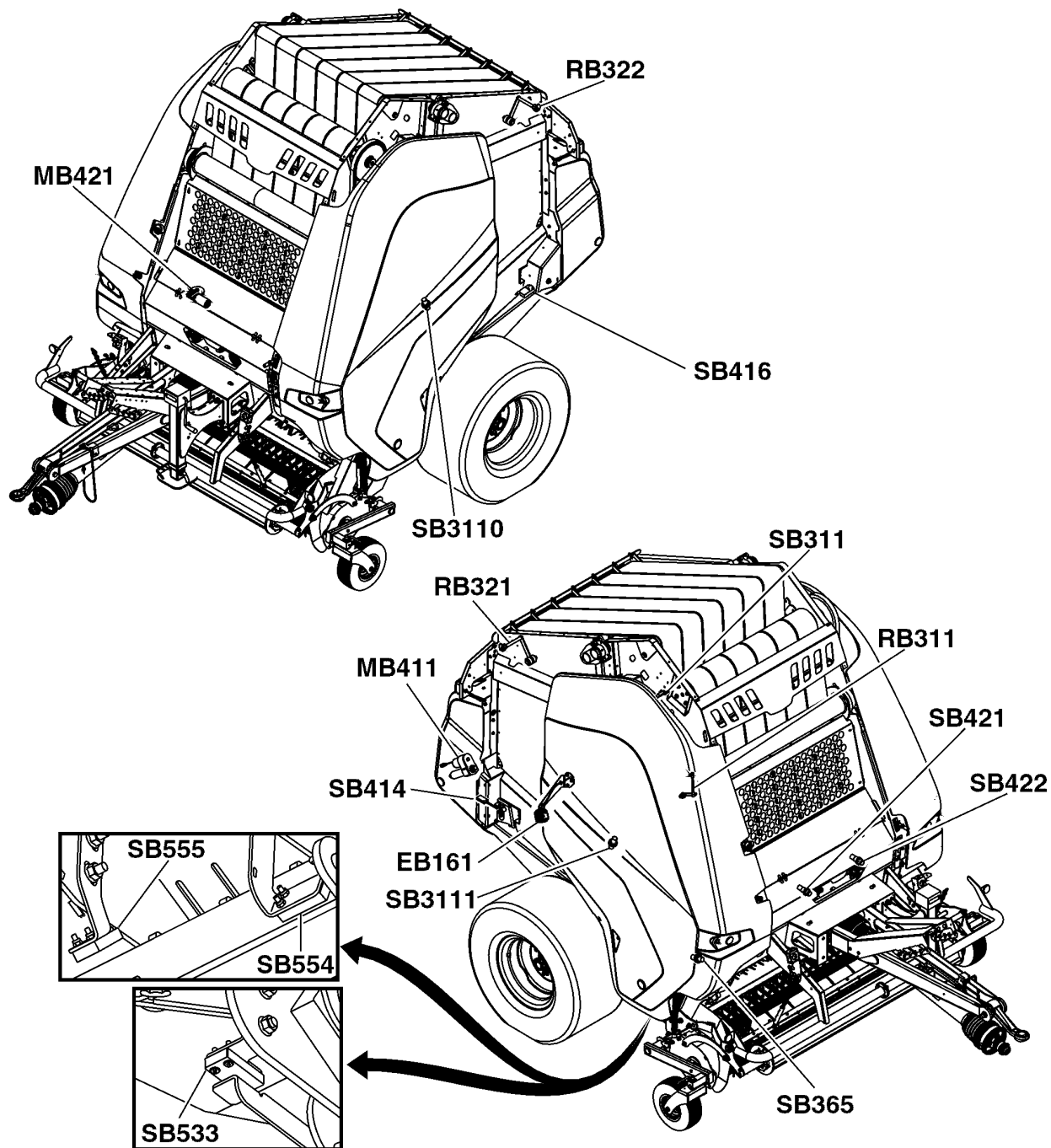
1. Rengör kniveggen.
2. Spänn fast kniven i ett skruvstycke eller en bänk.
3. Fasla kniveggen (som bilden visar) och i 25-graders vinkel.
4. Kniveggen skall vara rak, inom 1 mm (0.04 tum).



E36336 —UN—18DEC91

ga87848,1680270381989 -67-31MAR23-1/1

Lokalisera maskinens elkomponenter



CC576437

EB161—Bakluckskamera
 MB411—Nätets elcylinder
 MB421—Garnlindningens
 elcylinder

RB311—Baldiameterpotentiometer

RB321—Vänster balformspotentiometer

RB322—Höger balformspotentiometer

SB311—Kontakt för överdimensionerad bal

SB3110—Luckans vänstra spärrensensör

SB3111—Luckans högra spärrensensör

SB365—Balrotationens varvtalssensör

SB414—Nätkontakt

SB416—Sensor för B-Wrap (om så utrustad)

SB421—Givare för vänster garnskiva

SB422—Givare för höger garnskiva

SB533—Sensor för nedfällbart knivbord

SB554—Sensor för snittverkets matarrotor

SB555—Sensor för snittverkets matarrotor

ga87848,1683010497929 -67-23MAY23-1/1

CC576437 —UN—04MAY23

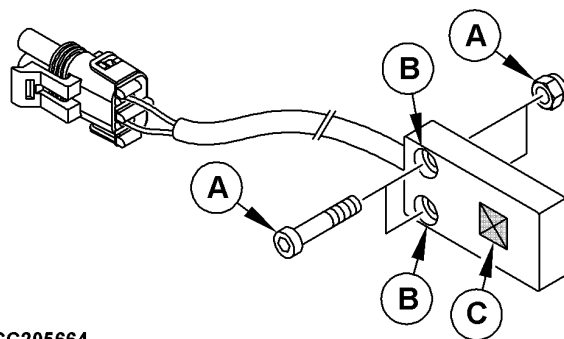
Fastställa sensorns avkänningsområde

För att säkerställa att sensorn känner av målet ordentligt, kontrollera att sensorns avkänningsområde (C) är korrekt orienterat mot målet. Sensorns avkänningsområde (C) sitter bara på samma sida som de båda planfräsningarna (B).

Om sensorn har bytts ut eller skruvarna (A) har tagits bort ska de (A) dras åt med specificerat moment:

Specifikation

Skravar—Åtdragnings-	
moment.....	1,2–1,8 N·m
	(0,9–1,3 lb.-ft.)



CC205664

A—Skruv
B—Planfräsning

C—Sensors avkänningsområde

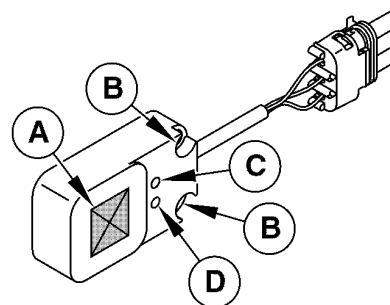
NB02380,0000417 -67-24MAY17-1/1

CC205664 —UN—10OCT13

Fastställ B-Wrap-sensorns avkänningsområde (beroende på utrustning)

För att säkerställa att sensorn känner av målet ordentligt, kontrollera att sensorns avkänningsområde (A) är korrekt orienterat mot målet. Sensorns avkänningsområde (A) sitter på samma sida som de båda loppen (B). När det monteras, måste sensorn monteras riktad mot remmen.

John Deere B-Wrap™-sensorn är utrustad med en orange LED (C) och en grön LED (D). Grön LED (D) visar att sensorn har ström och orange LED (C) anger att sensorn känner av målet.



CC230304

A—B-Wrap-sensorns
avkänningsområde
B—Lopp

C—Orange LED
D—Grön LED

John Deere B-Wrap är ett varumärke som tillhör Tama Plastic Industry

TL81334,00003B5 -67-28JUN18-1/1

CC230304 —UN—19FEB16

Justera garnindikatorssensorer SB421 och SB422

1. Höj dammskyddet så du kommer åt.
2. Justera muttern (A) för att få rätt avstånd (B) mellan garnindikatorn och fästet (D):

Specifikation

Garnindikator till
fäste—Körd sträcka (B)..... 40–42 mm
(1-9/16 — 1-21/32 in.)

3. Roter indikatorn (C) så att magneten (F) är i linje med givaren (E).
4. Lossa på låsmuttrarna (H) och skjut sensorn (E) för att få rätt avstånd (G):

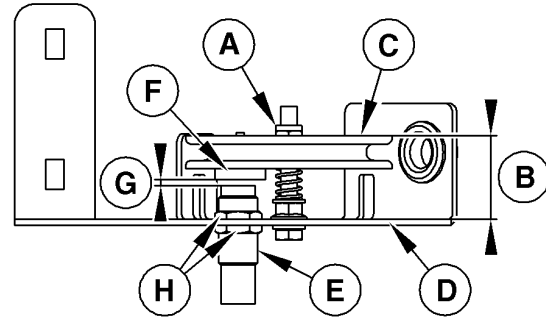
Specifikation

Sensor till
magnet—Avstånd (G)..... 2–4 mm
(5/64–10/64 in.)

5. Dra åt låsmuttrarna (H) till följande specifikation:

Specifikation

Låsmuttrar—Åtdrag-
ningsmoment..... 2 Nm
(1,5 lb-ft)



CC1035274

A—Mutter
B—Avstånd
C—Garnindikator
D—Fäste

E—Sensor
F—Magnet
G—Avstånd
H—Låsmuttrar

6. Roter indikatorn (C) flera gånger för att kontrollera att inte sensorn (E) och magneten (F) vidrör varandra.
7. Upprepa proceduren på den motsatta sidan.
8. Kontrollera sensor med monitor. Se Kontrollera sensorer och kontakter i avsnittet Service.

TL81334,000069B -67-28MAY19-1/1

CC1035274—UN—10FEB12

Justering av sensor för nedfällbar knivbotten SB533

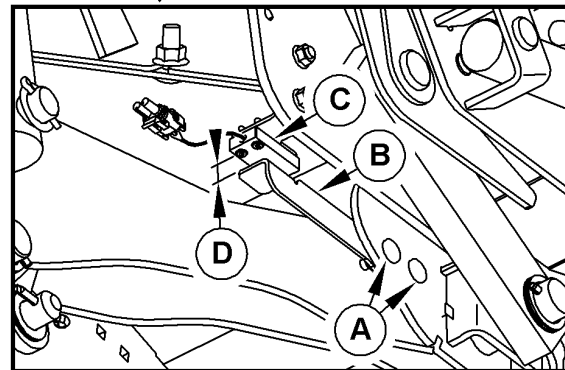
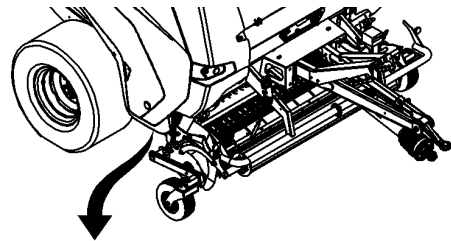
Så här justeras knivbottenssensorn (C):

1. Höj knivbotten helt.
2. Dra åt traktorns parkeringsbroms, ställ växelspaken i parkeringsläge (PARK), stäng av motorn och ta ur nyckeln.
3. Kontrollera att sensorn (C) är korrekt monterad. Se Fastställa sensorns avkänningsområde i denna sektion.
4. Lossa skruvarna (A).
5. Placera och håll kvar målplattan (B) för att erhålla det specificerade avståndet (D) mellan sensorn (C) och målplattan (B).

Specifikation

Sensor till
målplatta—Avstånd..... 0,5–2 mm
(1/64–3/32 in.)

6. Dra åt fästskruvarna (A).
7. Kontrollera sensor med monitor. Se Kontrollera sensorer och kontakter i avsnittet Service.



CC330695

A—Fästskruv
B—Målplatta

C—Sensor för nedfällbart
knivbord
D—Avstånd

TL81334,000069C -67-28MAY19-1/1

CC330695—UN—22SEP17

Justera sensorerna för snittverkets knivar SB554 och SB555

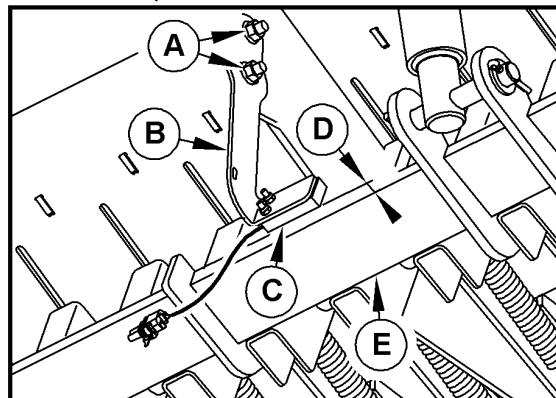
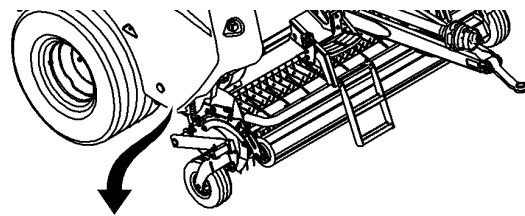
Sensor för snittverkets knivar set 1 (balpress med snittverk, 13 eller 25 knivar):

1. Fäll ut snittverkets matarrotorer. Se Funktion för in- och utfällning av snittverkets matarrotorer i avsnittet Använda balpressen.
2. Dra åt traktorns parkeringsbroms, ställ växelspaken i parkeringsläge, stäng av motorn och ta ur nyckeln.
3. Stäng knivarnas avstängningsventiler (A) och (B). Se Byte av snittverkets knivar i denna sektion.
4. Kontrollera att sensorn (C) är korrekt monterad. Se Fastställa sensorns avkänningsområde i denna sektion.
5. Lossa fästskruvarna (A).
6. Placera och håll kvar sensorfästet (B) för att erhålla specificerat avstånd (D) mellan sensorn (C) och målplattan (E).

Specifikation

Sensor till list—Avstånd..... 0,5–2 mm
(1/32–3/32 in)

7. och dra åt skruvarna (A) igen.
8. Kontrollera sensor med monitor. Se Kontrollera sensorer och kontakter i avsnittet Funktionspanelen "Service av balpress".



CC205234

Snittverksknivar set 1 med 13 knivar

A—Fästskruv
B—Sensorfäste
C—Sensor för snittverkets
matarrotor (sats 1)

D—Avstånd
E—List för val av snittverkets
matarrotor

CC205234 —UN—10OCT13

Fortsättning på nästa sida

ga87848,1682412164764 -67-25APR23-1/2

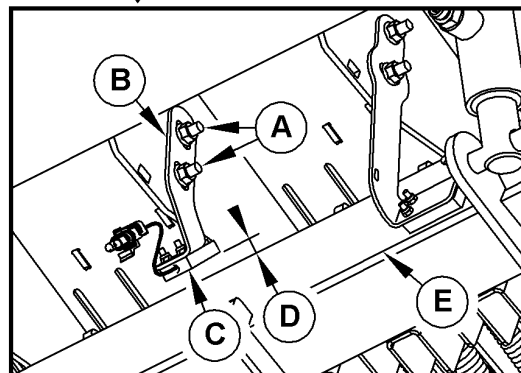
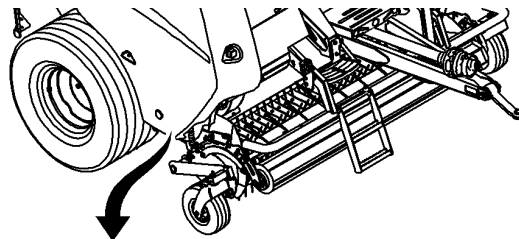
Sensor för snittverksknivar set 2 (endast balpress med snittverk, 25 knivar):

1. Fäll ut snittverkets matarrotorer. Se Funktion för in- och utfällning av snittverkets matarrotorer i avsnittet Använda balpressen.
2. Dra åt traktorns parkeringsbroms, ställ växelspaken i parkeringsläge, stäng av motorn och ta ur nyckeln.
3. Stäng knivarnas avstängningsventiler (A) och (B). Se Byte av snittverkets knivar i denna sektion.
4. Kontrollera att sensorn (C) är korrekt monterad. Se Fastställa sensorns avkänningsområde i denna sektion.
5. Lossa fästskruvarna (A).
6. Placera och håll kvar sensorfästet (B) för att erhålla specificerat avstånd (D) mellan sensorn (C) och röret (E).

Specifikation

Sensor till rör—Avstånd..... 0,5–2 mm
(1/32–3/32 in)

7. och dra åt skruvarna (A) igen.
8. Kontrollera sensor med monitor. Se Kontrollera sensorer och kontakter i avsnittet Service i funktionspanelen för balpressen.



CC205235

Snittverksknivar set 2 med 25 knivar

A—Fästskruv
B—Sensorfäste
C—Sensor för snittverkets
matarrotor (sats 2)

D—Avstånd
E—Rör för val av snittverkets
matarrotor

ga87848,1682412164764 -67-25APR23-2/2

CC205235—UN—10OCT13

Justera balpressens varvtalssensor SB365

1. Vrid runt pressen för hand så att drevet (A) står i läge som visas på bilden. Se Underhåll maskinen säkert i avsnittet Säkerhet.
2. Om inte, lossa låsmutterarna (B) och förskjut givaren (C) tills avståndet (D) stämmer.

Specifikation

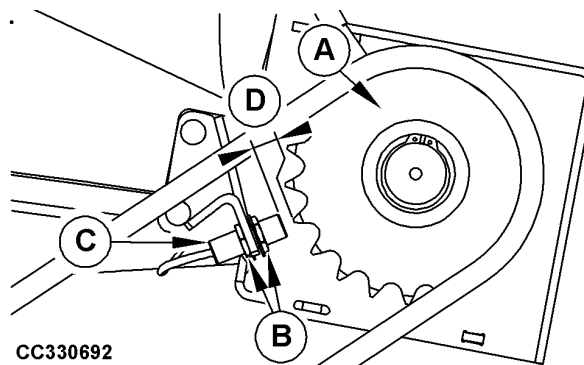
Sensor till
drev—Avstånd..... 2–4 mm
(5/64–10/64 in)

3. Sensorns (C) mittlinje måste överensstämja med drevets (A) mittlinje.
4. Dra åt låsmutterarna (B) till följande specifikation:

Specifikation

Låsmuttrar—Åtdrag-
ningsmoment..... 23 Nm
(17 lb-ft)

5. Roter balpressen flera gånger för att kontrollera att inte sensorn (C) och drevet (A) vidrör varandra.



CC330692

A—Drev
B—Låsmutter

C—Balrotationens
varvtalssensor
D—Avstånd

6. Kontrollera sensorregistreringen med hjälp av monitorn. Se Kontrollera sensorer och kontakter i avsnittet Service i funktionspanelen för balpressen.

ga87848,1684839459837 -67-23MAY23-1/1

CC330692—UN—08SEP17

Justera bakluckans spärr

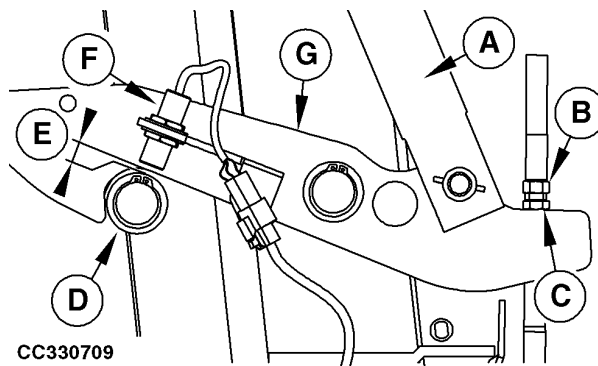
VIKTIGT: För att undvika att luckan öppnas under pressningen måste luckspärren (G) justeras korrekt.

1. Stäng luckan helt. Bakluckans hydraulcylindrar måste dras ut helt.
2. Ta bort nätrullens fack och/eller garnnystanen om det behövs för att komma åt.
3. Kontrollera att avståndet (E) är enligt specifikationen. Vid behov, gör så här.

Specifikation

Bakluckans spärr till dess
bussning—Avstånd..... 1–2 mm
(3/64–5/64 in)

4. Lossa på spärrmuttern (B).
5. Justera muttern (C) tills rätt avstånd (E) uppnås.
6. Dra åt spärrmuttern (B).
7. Kontrollera att luckspärrens sensor är korrekt inställd. Se Justera bakluckans spärrsensorer SB3310 och SB3311 i denna sektion.



A—Luckcylinder
B—Spärrmutter
C—Mutter
D—Bussning till bakluckans spärr

E—Avstånd
F—Sensor
G—Bakluckans spärrläge

8. Upprepa proceduren på den motsatta sidan.
9. Sätt tillbaka nätrullens och/eller garnnystanens fack om du tog bort dem.

GA87848,00006E7 -67-28JUN18-1/1

Justera bakluckans spärrsensorer SB3310 och SB3311

1. Stäng luckan helt. Bakluckans hydraulcylindrar måste dras ut helt.
2. Ta bort nätrullens fack och/eller garnnystanen om det behövs för att komma åt.
3. Kontrollera att bakluckan är korrekt spärrad. Vid behov, justera bakluckans spärr. Se Fastställa sensorns avkänningsområde i denna sektion.
4. Lossa låsmuttrarna (B) och förskjut sensorn (D) tills avståndet (F) stämmer.

Specifikation

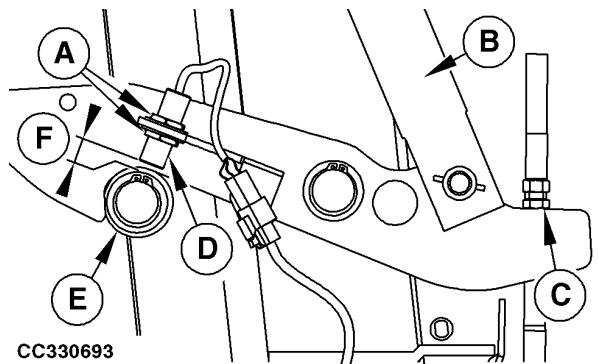
Sensor till
bussning—Avstånd..... 1–2 mm
(3/64–5/64 in)

5. Kontrollera att sensorns mittlinje (D) är i linje med bussningen (E).
6. Dra åt låsmuttrarna (A) till följande specifikation:

Specifikation

Låsmuttrar—Åtdrag-
ningsmoment..... 23 Nm
(17 lb-ft)

7. Upprepa detta på den motsatta sidan.



A—Låsmutter
B—Bakluckscylinder
C—Justerskruv

D—Sensor
E—Bussning till bakluckans spärr
F—Avstånd

8. Kontrollera sensorfunktionen med monitorn. Se Kontrollera sensorer och kontakter i avsnittet Service i funktionspanelen för balpressen.
9. Sätt tillbaka nätrullens och/eller garnnystanens fack om de avlägsnats.

ga87848,1683287204613 -67-05MAY23-1/1

Justera nätknivssensor SB414

1. Ta av nätbindningens kåpa för att komma åt.
2. Lossa på muttrarna (B) och skjut sensorn (C) för att få rätt avstånd (A).

Specifikation

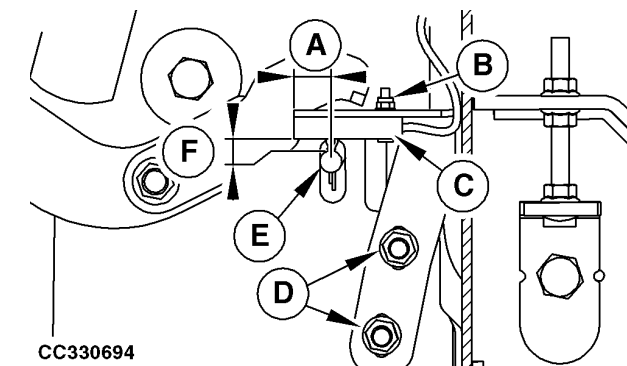
Sensor till nätbindnings-
stång—Avstånd..... 15 – 19 mm
(19/32–3/4 in.)

3. Dra åt muttrarna (B).
4. Lossa på muttrarna (D) och skjut sensorn (C) för att få rätt avstånd (F).

Specifikation

Sensor till nätbindnings-
stång—Avstånd..... 0,5–2 mm
(1/64–3/32 in.)

5. Dra åt muttrarna (D).
6. Kontrollera sensor med monitor. Se Kontrollera sensorer och kontakter i avsnittet Service.



A—Avstånd
B—Mutter
C—Sensor för nätknivar

D—Mutter
E—Nätbindningsstång
F—Avstånd

7. Montera kåpan till nätbindningen.

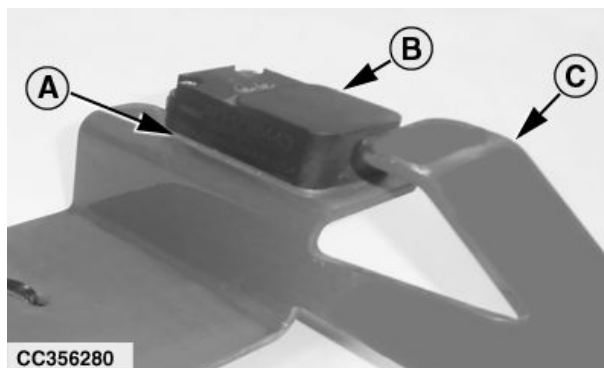
TL81334,0000698 -67-28MAY19-1/1

Justera B-Wrap-sensorn SB416 (beroende på utrustning)

Sensor (B) är monterad på fästet (C) med hjälp av skruvarna, låsmuttrarna och mellanlägg (A). Sensorn (B) måste monteras riktad mot remmen.

A—Mellanlägg
B—Sensor

C—Fäste



TL81334,00003B7 -67-02AUG18-1/2

Avstånd (C) mellan sensorns (B) ovansida och remmen (A) ska vara inom specifikation:

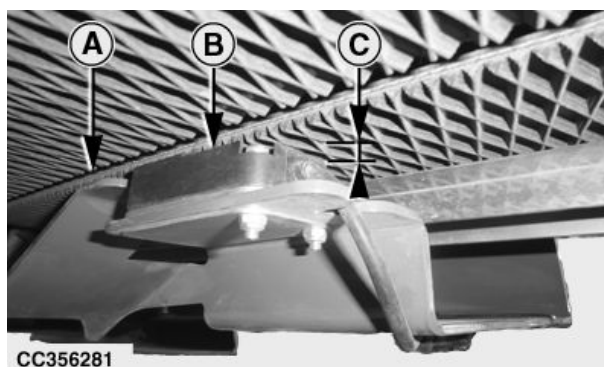
Specifikation

Sensor till
rem—Avstånd..... 4–8 mm (0,16–0,31 in)

Lägg till eller ta bort mellanlägg mellan sensorn (B) och fästet efter behov för att erhålla specificerat avstånd.

A—Rem
B—Sensor

C—Avstånd



TL81334,00003B7 -67-02AUG18-2/2

Justera balrampssensor SB343

1. Lossa på låsmutterarna (A).
2. Skjut sensorn (B) tills det angivna avståndet (C) uppnås.

Specifikation

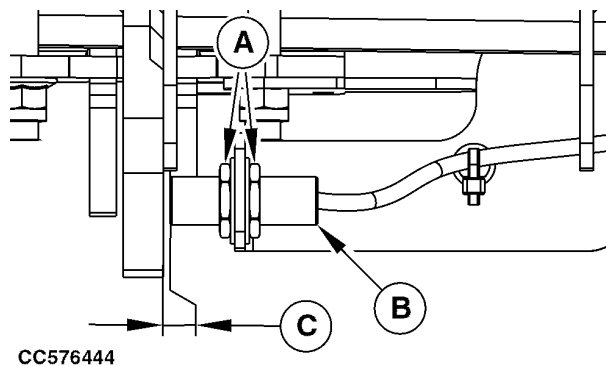
Sensor till
målplatta—Avstånd..... 1,5–3,5 mm
(1/16–1/8 in)

3. Dra åt låsmutterarna (A) med följande specifikation:

Specifikation

Låsmuttrar—Åtdrag-
ningsmoment.....23 Nm
(17 lb·ft)

4. Kontrollera sensorregistreringen med hjälp av monitorn. Se Kontrollera sensorer och kontakter i avsnittet Service i funktionspanelen för balpressen.



A—Låsmutter
B—Balrampssensor

C—Avstånd

ga87848,1684845442118 -67-23MAY23-1/1

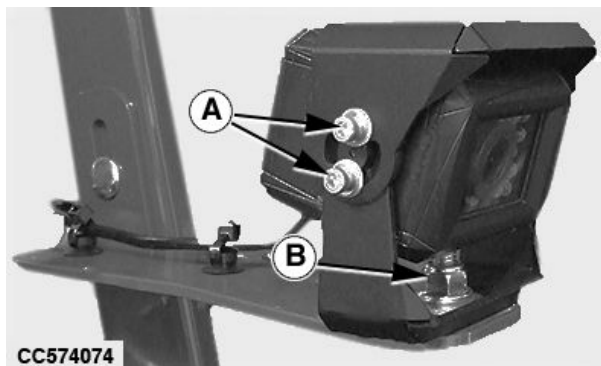
CC576444 —UN—23MAY23

Justera inriktning för kamera EB161

1. Lossa skruvarna (A) och (B) på båda sidor.
2. Justera kamerans inriktning.
3. Dra åt skruvarna (B) och (A) på båda sidor.

A—Skruv

B—Skruv



ga87848,1682080626799 -67-21APR23-1/1

CC574074 —UN—19APR23

Justeringslista för garnlindningssystemet

Utför nedanstående justeringar om det uppstår problem med garnlindningen under arbete på fältet.

- Justera läget för garnsystemets arm.
- Justera läget för garnsystemets elcylinder.
- Justera klämman till garnspänningens tryckplatta.
- Justera garnbromsen.
- Justera remskivans avskrapare.
- Byta garnsystemets kniv.
- Justera garnets avskärningslängd.
- Kalibrering av garnlindningens ställdon: Se Kalibrera garnlindningens elcylinder MB421 i avsnittet Service i balpressens funktionspanel.

GA87848,0000FA2 -67-10SEP20-1/1

Justera garnarmens läge (rörarmar)

1. Öppna garnlådans skydd (A).
2. Med garnarmen (E) och (G) indragen, kontrollera att avståndet (F) är inom specifikationen.

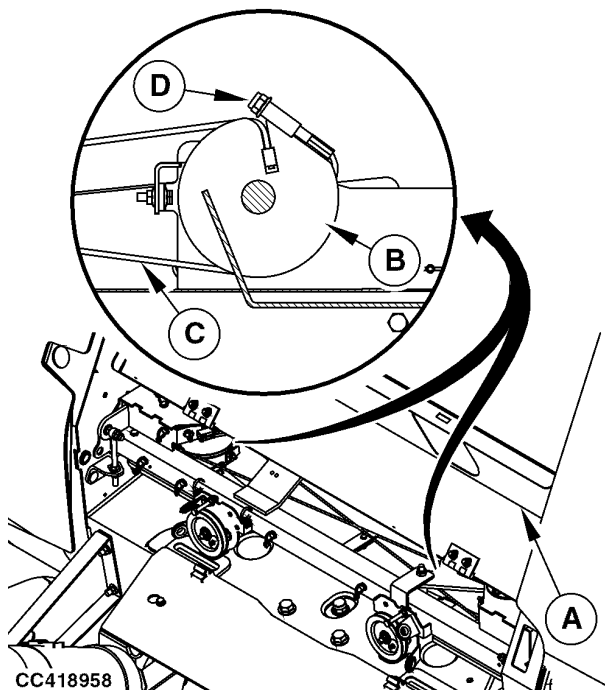
Specifikation

Vänster garnarm till höger
garnarm—Avstånd..... 10—14 mm
(25/64—35/64 in)

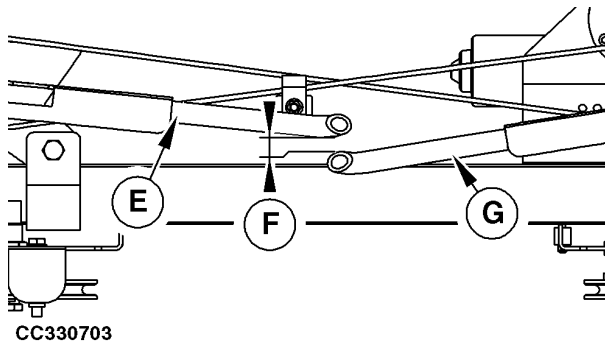
- Om OK, gå till steg 5
 - Om den inte är godkänd, fortsätt med nästa steg
3. • Om avståndet (F) är mindre än specifikationen, fortsätt enligt följande.
 - a. Lossa muttern (D) på höger sida.
 - b. Dra åt muttern (D) på vänster sida för att justera avståndet (F).
 - c. Dra åt muttern (D) på höger sida.
 - Om avståndet (F) är mer än specifikationen, fortsätt enligt följande.
 - a. Lossa muttern (D) på vänster sida.
 - b. Dra åt muttern (D) på höger sida för att justera avståndet (F).
 - c. Dra åt muttern (D) på vänster sida.
 4. Kontrollera att avståndet (F) är enligt specifikationen.
 - Om OK, fortsätt till nästa steg
 - Om den inte är godkänd, fortsätt med steg 2

A—Garnlindningens skydd
B—Remskiva
C—Kabel
D—Mutter

E—Höger arm
F—Avstånd
G—Vänster arm



CC418958



CC330703

CC418958 —UN—14DEC20

CC330703 —UN—22SEP17

Fortsättning på nästa sida

GA87848,0001077 -67-23DEC20-1/3

5. Skjut ut garnarmen (F) helt.
6. Kontrollera att avståndet (E) uppfyller specifikationen:

Specifikation

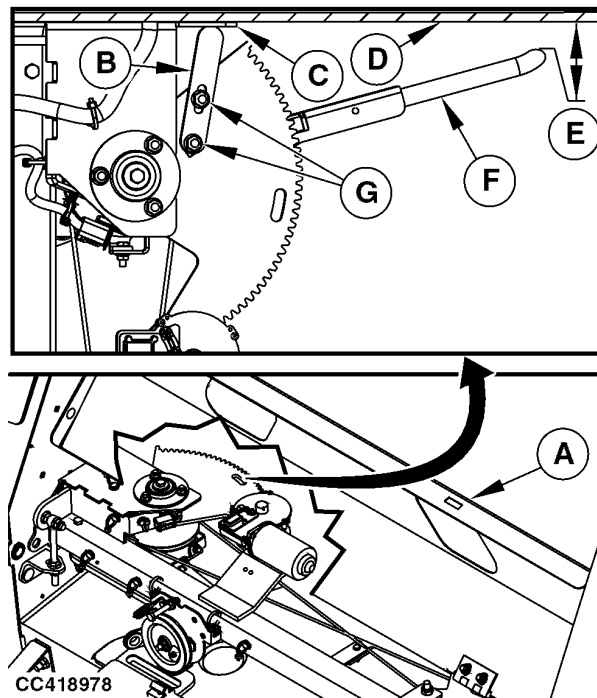
Garnarm till
balkammarens
ram—Avstånd.....25—35 mm
(1—1-3/8 in)

- Om tillfredsställande: Fortsätt med steg 10.
- Om inte godkänt: Gå till nästa steg.

7. Lossa muttrarna (G).
8. Dra in eller skjut ut garnarmen för att nå det specificerade avståndet (E).
9. Flytta stoppet (B) tills det kommer i kontakt med fästet (C).
10. Dra åt muttrarna (G).
11. Kalibrera garnmotorn. Se Kalibrera garnlindningens elcylinder MB421 i avsnittet Service i balpressens funktionspanel.

A—Garnlindningens skydd
B—Stopp
C—Fäste för garnlindning
D—Balkammarens ram

E—Avstånd
F—Garnarm
G—Mutter



CC418978

CC418978 —UN—16DEC20

GA87848,0001077 -67-23DEC20-2/3

12. Kontrollera att armen (B) är så nära den övre startrullen (nr 3) (C) som möjligt utan att ha kontakt med den.

Specifikation

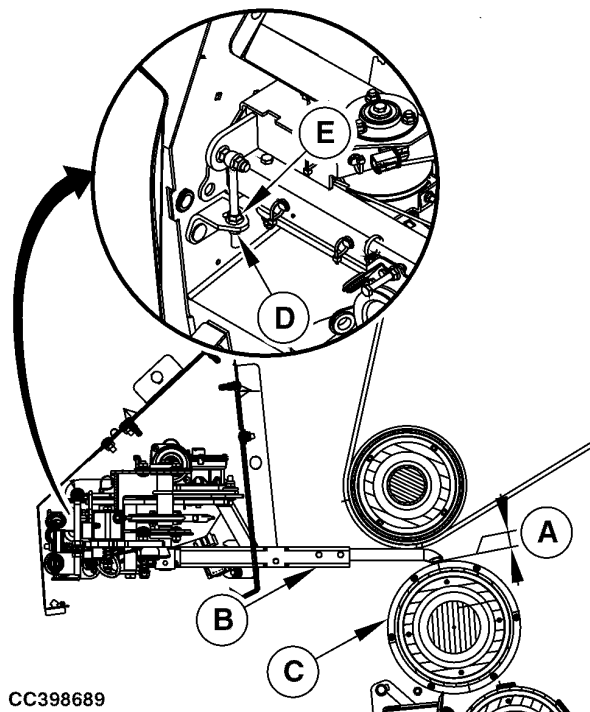
Garnarm till övre startrulle
(nr 3)—Avstånd.....Så nära som möjligt utan kontakt

13. Om avståndet (A) inte är inom specifikationen, utför följande på båda sidor om garnlindningssystemet:

- För att öka avståndet:
 - a. Lossa skruven (E).
 - b. Dra åt skruven (D).
 - c. Dra åt skruven (E).
- För att minska avståndet:
 - a. Lossa skruven (D).
 - b. Dra åt skruven (E).
 - c. Dra åt skruven (D).

A—Avstånd
B—Garnarm
C—Övre startrulle (nr 3)

D—Mutter
E—Mutter



CC398689

CC398689 —UN—16JAN20

GA87848,0001077 -67-23DEC20-3/3

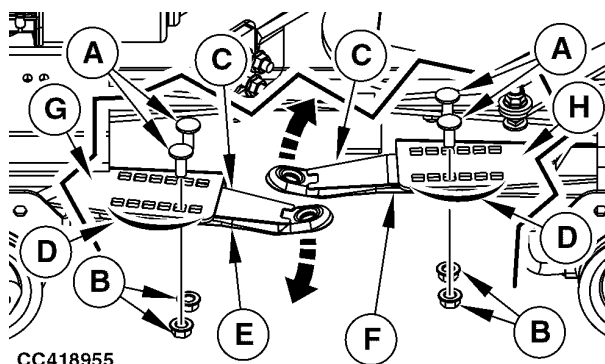
Justera garnarmens position (justerbara armar)

1. Öppna luckan och säkra den.
2. Dra åt parkeringsbromsen och/eller ställ växelspaken i parkeringsläge (PARK), stäng av motorn och ta ur nyckeln.
3. Öppna garnlindningens skydd.
4. Avlägsna muttrarna (B).
5. Avlägsna skruvarna (A).
6. Rikta in hålen på fjäderplattorna (C) och garnarmsförlängning (E) och (F) med de önskade hålen (D) på garnarmarna (G) och (H).

OBS: Fabriksinställningen visas på bilden:

- Höger garnarm (G): 2:a hålet från armens ände som på bilden.
- Vänster garnarm (H): 3:e hålet från armens ände som på bilden.

7. Skruva fast skruvarna (A) och muttrarna (B).



A—Skruv
B—Mutter
C—Fjäderplatta
D—Hål

E—Garnarmsförlängning
F—Garnarmsförlängning
G—Höger garnarm
H—Vänster garnarm

8. Dra i garnarmsförlängningen (E) och dra åt muttern (B).
9. Tryck ifrån dig garnarmsförlängningen (F) och dra åt muttern (B).

GA87848,0001078 -67-23DEC20-1/4

10. Dra ut garnarmarna helt med monitorn.
11. Kontrollera att avståndet (A) är inom specifikationen:

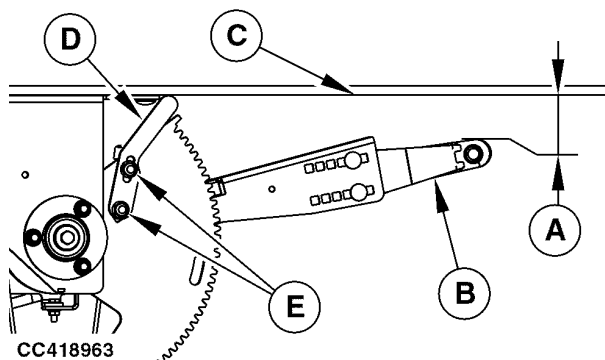
Specifikation

Höger garnarm
till balkammarens
ram—Avstånd.....25—35 mm
(1—1-3/8 in)

- Om tillfredsställande: Fortsätt med steg 15.
- Om inte godkänt: Gå till nästa steg.

12. Justera avståndet (A) så här:

- a. Lossa muttrarna (E).
- b. Dra in eller skjut ut garnarmen (B) för att nå det specificerade avståndet (A).
- c. Flytta stoppet (D) så det kommer i kontakt med balpresskammarens ram (C).
- d. Dra åt muttrarna (E).



A—Avstånd
B—Garnarm
C—Balkammarens ram

D—Stopp
E—Mutter

Fortsättning på nästa sida

GA87848,0001078 -67-23DEC20-2/4

13. Mät avståndet (B).

OBS: Avståndet (B) beror på avståndet (A).

14. Kontrollera att avståndet (B) är inom 0–15 mm från avståndet (A).

Exempel på avstånd (B) i förhållande till avståndet (A)	
Avstånd (A)	Avstånd (B)
25 mm	10–25 mm
30 mm	15–30 mm
35 mm	20–35 mm

- Om tillfredsställande: Fortsätt med steg 18.
- Om inte godkänt: Gå till nästa steg.

15. Justera avståndet (B) så här:

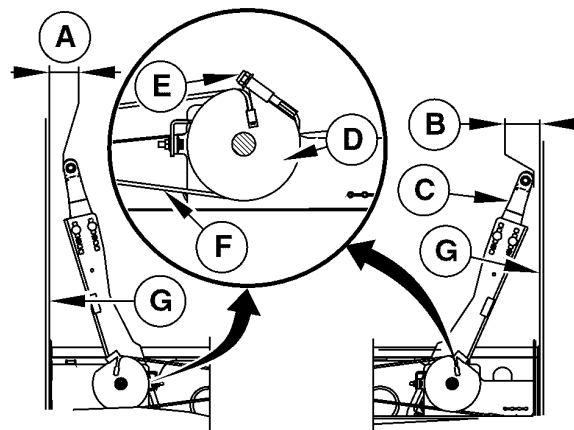
- Om avståndet (B) är mindre än specifikationen, fortsätt enligt följande.

1. Lossa muttern (E) på höger sida.
2. Dra åt muttern (E) på vänster sida för att justera avståndet (B).
3. Dra åt muttern (E) på höger sida.

- Om avståndet (B) är mer än specifikationen, fortsätt enligt följande.

1. Lossa muttern (E) på vänster sida.
2. Dra åt muttern (E) på höger sida för att justera avståndet (B).
3. Dra åt muttern (E) på vänster sida.

16. Kontrollera att garnarmarna inte överlappar under lindningscykeln.



CC418964

A—Avstånd
B—Avstånd
C—Garnarm
D—Remskiva

E—Mutter
F—Kabel
G—Balkammarens ram

OBS: Särskilt i slutet av cykeln.

- Om tillfredsställande: Gå till nästa steg.
- Om inte godkänt: Öka avståndet (B). Fortsätt med steg 15.

17. Kalibrera garnmotorn. Se Kalibrera garnlindningens elcylinder MB421 i avsnittet Service i balpressens funktionspanel.

Fortsättning på nästa sida

GA87848,0001078 -67-23DEC20-3/4

CC418964 —UN—14DEC20

18. Kontrollera att armen (B) är så nära den övre startrulle (nr 3) (C) som möjligt utan att ha kontakt med den.

Specifikation

Garnarm till övre startrulle

(nr 3)—Avstånd..... Så nära som möjligt utan kontakt

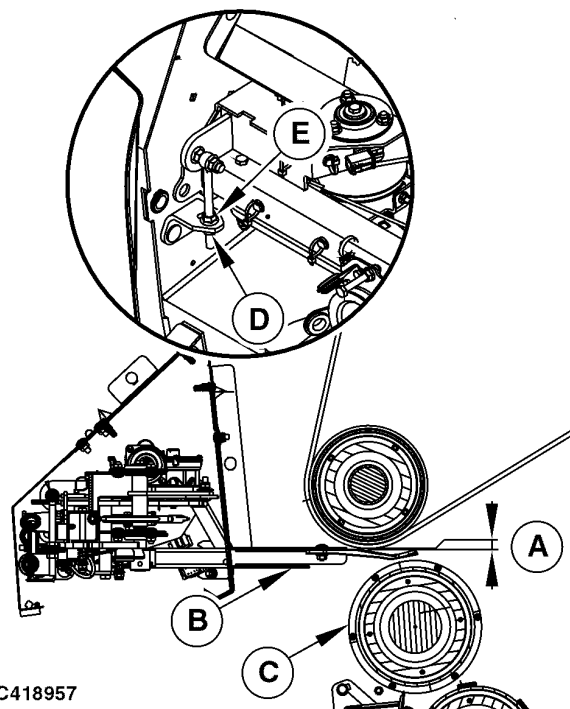
19. Om avståndet (A) inte är inom specifikationen, utför följande på båda sidor om garnlindningssystemet:

- För att öka avståndet (A):
 - a. Lossa skruven (E).
 - b. Dra åt skruven (D).
 - c. Dra åt skruven (E).
- För att minska avståndet (A):
 - a. Lossa skruven (D).
 - b. Dra åt skruven (E).
 - c. Dra åt skruven (D).

20. Stäng kåpan (A) till garnlindningen.

A—Avstånd
B—Garnarm
C—Övre startrulle (nr 3)

D—Mutter
E—Mutter



CC418957

CC418957 —UN—14DEC20

GA87848,0001078 -67-23DEC20-4/4

Justera garnlindningens ställdonsläge

1. Öppna garnlådans skydd (A).
2. Kontrollera att skruven (E) åtdragen med angivet moment.

Specifikation

Skruv till garnlindningens
kedjehjul—Åtdragnings-
moment.....2–4 Nm
(1.5–3 lb·ft)

Dra vid behov åt skruven (E) till angivet moment.

3. Lossa på skruven (C).
4. Tryck på garncylindern (F) tills kuggen (B) kommer i kontakt med botten av kuggen (D).
5. Dra åt skruven (C) med angivet moment.

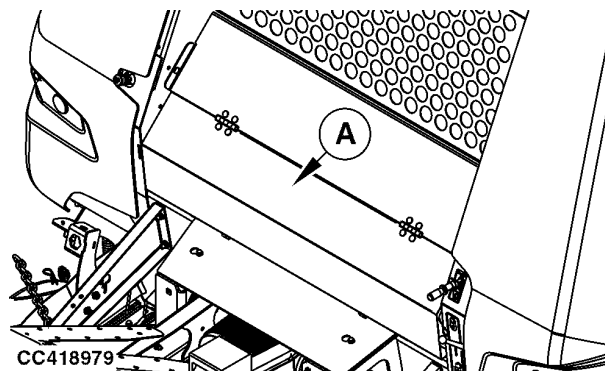
Specifikation

Skruv till garnlindningens
ställdon—Åtdragnings-
moment.....8–10 Nm
(6–7,5 lb·ft)

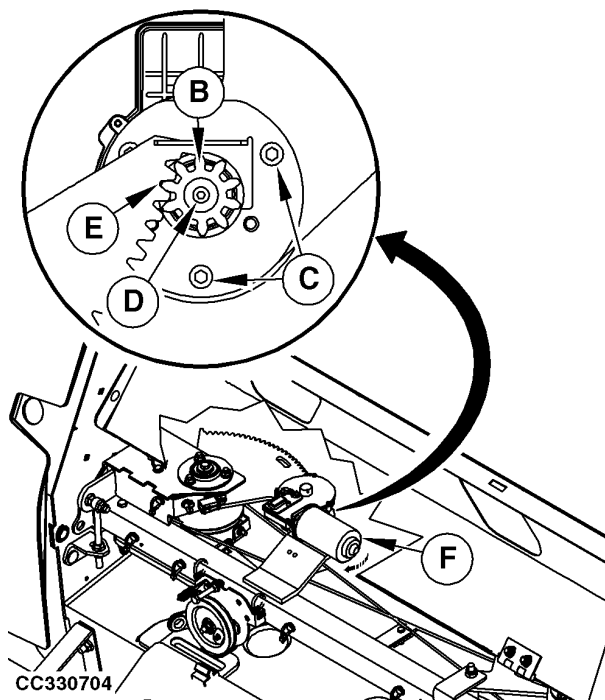
6. Stäng kåpan (A) till garnlindningen.

A—Kåpa till garnlindning
B—Kugghjul
C—Skruv

D—Skruv
E—Botten av stångkuggen
F—Garnmotor



CC418979 —UN—18DEC20



CC330704 —UN—28SEP17

GA87848,000107A -67-18JAN21-1/1

Justera garnlindningens bromsklämma

1. Öppna garnlådans skydd (A).
2. Kontrollera att avståndet (C) stämmer med specifikationen.

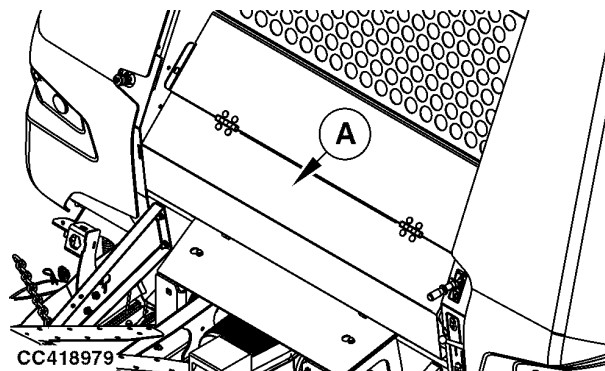
Specifikation

Garnlindningens
klämma—Avstånd..... 23–25 mm
(29/32—1-1/16 in)

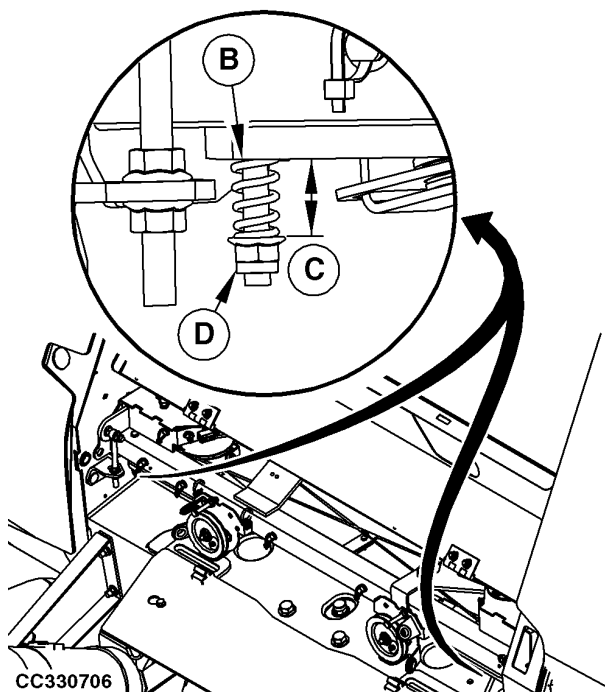
3.
 - Om avståndet (C) är mindre än specificerat värde, lossa på muttern (D).
 - Om avståndet (C) är mer än specificerat värde, lossa på muttern (D).
4. Stäng kåpan (A) till garnlindningen.

A—Kåpa till garnlindning
B—Fjäder

C—Avstånd
D—Mutter



CC418979 —UN—18DEC20



CC330706 —UN—28SEP17

GA87848,000107B -67-18JAN21-1/1

Justera garnlindningens broms

1. Öppna garnlådans skydd (A).
2. Kontrollera att avståndet (C) stämmer med specifikationen.

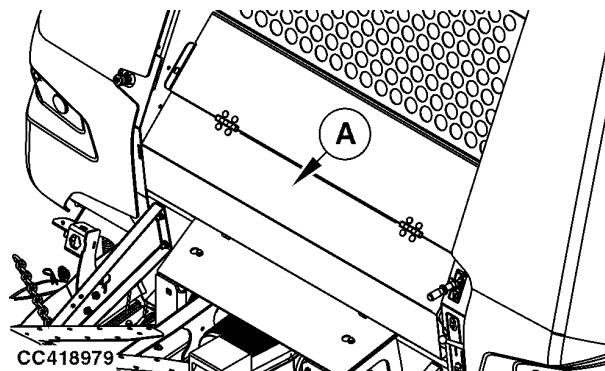
Specifikation

Garmbroms—Avstånd..... 31–33 mm
(1-1/4 till 1-5/16 tum)

3.
 - Om avståndet (C) är mindre än specificerat värde, lossa på muttern (D).
 - Om avståndet (C) är mer än specificerat värde, lossa på muttern (D).
4. Stäng kåpan (A) till garnlindningen.

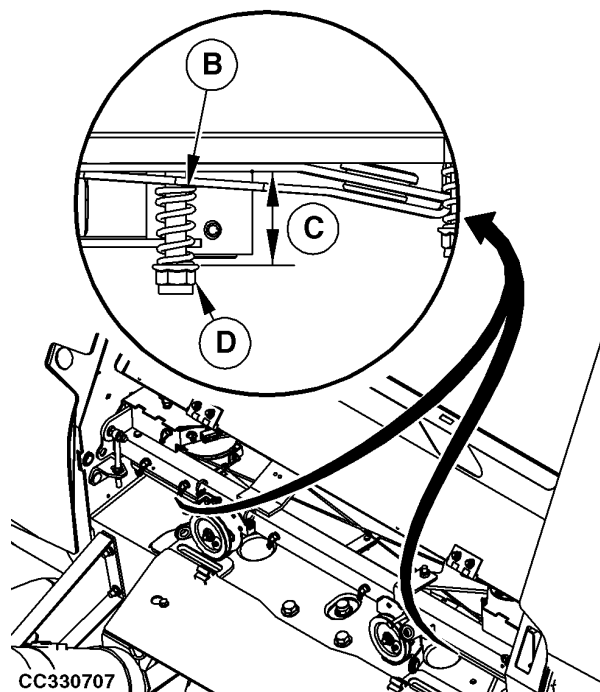
A—Kåpa till garnlindning
B—Fjäder

C—Avstånd
D—Mutter



CC418979

CC418979 —UN—18DEC20



CC330707

CC330707 —UN—28SEP17

GA87848,000107C -67-18JAN21-1/1

Justera remskivans avskrapare för garnlindningen

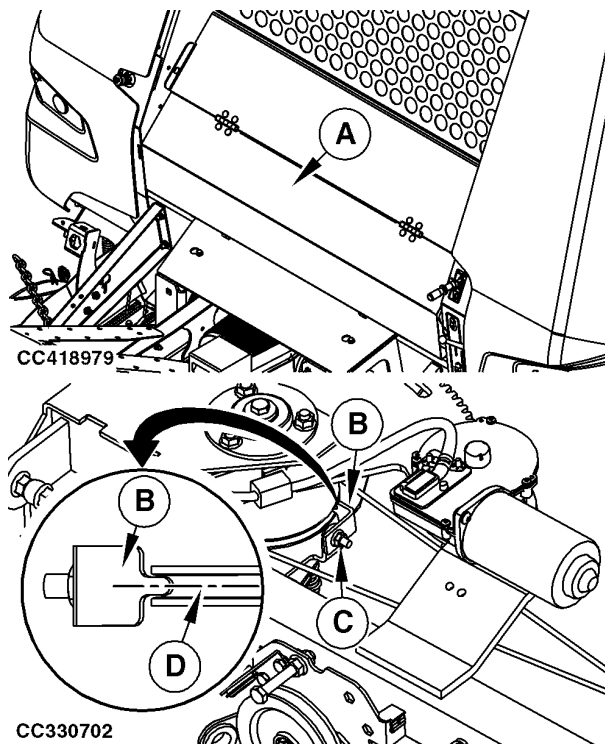
1. Öppna garnlådans skydd (A).
2. Kontrollera att remskivans avskrapare (B) är mitt i spåret (D). Om inte, fortsätt enligt följande.
3. Lossa på muttern (C).
4. Flytta avskraparen till mitten av remskivans spår (D).

VIKTIGT: Kontrollera att avskraparens finger (B) inte kommer i kontakt med spåret (D).

5. Dra åt muttern (C).
6. Stäng kåpan (A) till garnlindningen.

A—Kåpa till garnlindning
B—Remskivans avskrapare

C—Mutter
D—Remskivans spår



CC418979 —UN—18DEC20

CC330702 —UN—22SEP17

GA87848,000107D -67-18JAN21-1/1

Byt ut Garnbindningscykelns kniv

1. Öppna garnlådans skydd (A).
2. Dra in garnlindningens arm.

! VARNING: Förhindra personskador genom att alltid använda skyddshandskar vid hantering av garnknivar.

3. Lossa muttrarna (C).
4. Byt kniven (E).

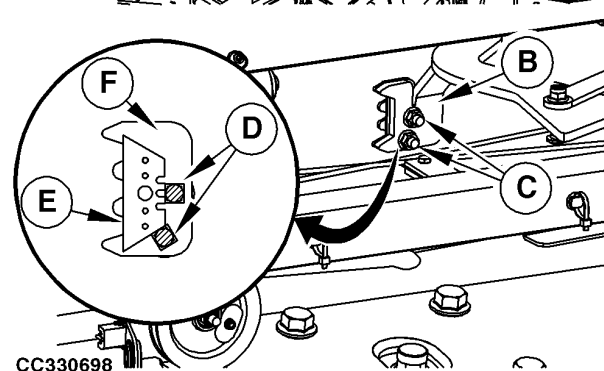
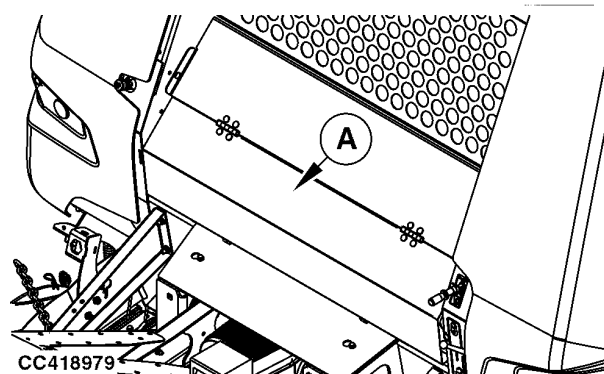
VIKTIGT: Skruvarna (D) måste sitta korrekt i fästena (B) och (F).

Kniven (E) måste vara i kontakt med skruven (D).

5. Dra åt muttrarna (C).
6. Stäng kåpan (B) till garnlindningen.

A—Kåpa till garnlindning
B—Fäste
C—Mutter

D—Skruv
E—Kniv
F—Fäste



TS268 —UN—23AUG88

CC418979 —UN—18DEC20

CC330698 —UN—22SEP17

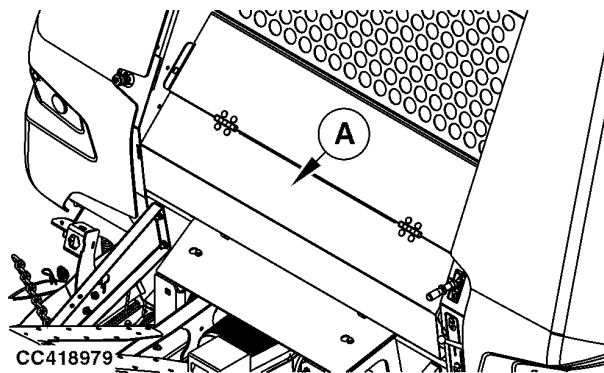
GA87848,000107E -67-18JAN21-1/1

Justera garnets avskärningslängd

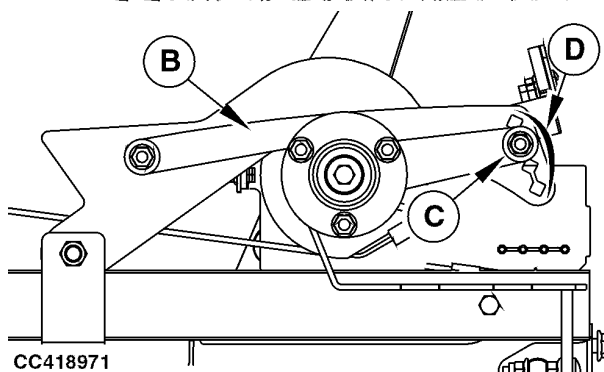
1. Öppna garnlådans skydd (A).
2. Kontrollera att skruven (B) är i det andra hålet (D) på knivstången (B) enligt bilden.
 - Om OK: Garnets avskärningslängd är OK.
 - Om ej OK: Gå till nästa steg.
3. Avlägsna skruven (C).
4. Flytta knivstången (B) enligt bilden.
5. Dra åt skruven (C).
6. Stäng kåpan (A) till garnlindningen.

A—Kåpa till garnlindning
B—Knivstång

C—Skruv (fabriksinställning)
D—Hål



CC418979 —UN—18DEC20



CC418971 —UN—17DEC20

GA87848,000107F -67-18JAN21-1/1

Kontrollera nätbindare

Utför nedanstående kontroller vid eventuellt problem i samband med nätbindningen eller när nätet skärs av.

Kontroll av nätlindningen består av ett antal tester:

- Test 1 - Kontroll av knivens och motknivens läge
- Test nr 2 - Kontroll av svängbommens fria rörelse
- Test nr 3 - Kontroll av nätmatarrullarnas tryck

- Test nr 4 - Kontroll av positionen hos rulle nr 9
- Test 5 - Kontroll av drivremsspänningen
- Test 6 - Kontroll av nätmatarrullarnas broms
- Test nr 7 - Kontroll av nedre nätledarens läge

OBS: Om alla kontrollresultat är OK är nätbindaren optimerad för bra funktion på fältet.

NB02380,00004F2 -67-04OCT17-1/1

Kontrollera matarrotorns och motknivens läge (kontroll 1)

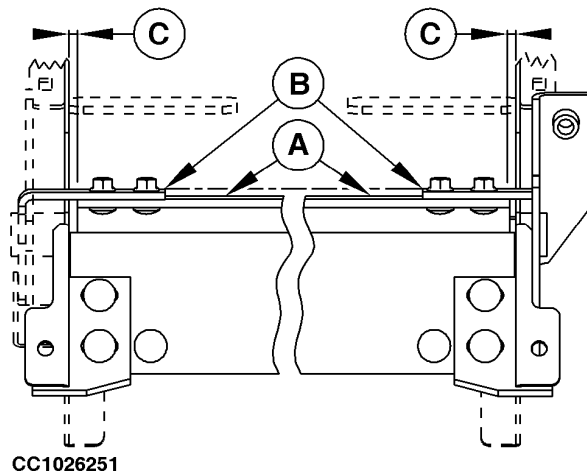
! VARNING: Använd skyddshandskar vid hantering av matarrotor och motkniv för att undvika personskada.

OBS: Motknivens läge (i förhållande till kniven) måste kontrolleras om allvarliga problem uppstår när nätet ska skäras av.

1. Håll nätcylindern indragen.
2. Kontrollera att de två motknivsstöden (B) är i linje.
3. Centra motkniven (A) mellan sidostöden för att få specificerat avstånd (C) på båda sidor.

Specifikation

Motkniv till
sidostöd—Avstånd..... 5 ± 2 mm
($3/16 \pm 5/64$ in)



A—Motkniv
B—Motknivsstöd

C—Avstånd

Fortsättning på nästa sida

†81334,1687770699647 -67-26JUN23-1/3

4. Kontrollera att motkniven (A) ligger emot nätkniven (D) utmed hela bredden.

VIKTIGT: De ska ha kontakt på mittområdet av knivens vassa sida, som bilden visar.

Mellanrummet (E) i området där de inte har kontakt ska inte överstiga följande specifikationer:

Specifikation

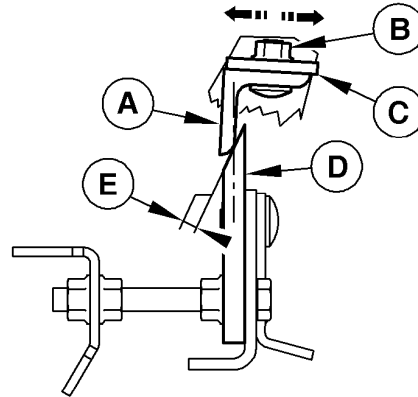
Motkniv till
nätkniv—Mellanrum.....0,5 mm maximum
(1/64 in maximum)

Vid behov justeras mellanrummet (E) enligt följande:

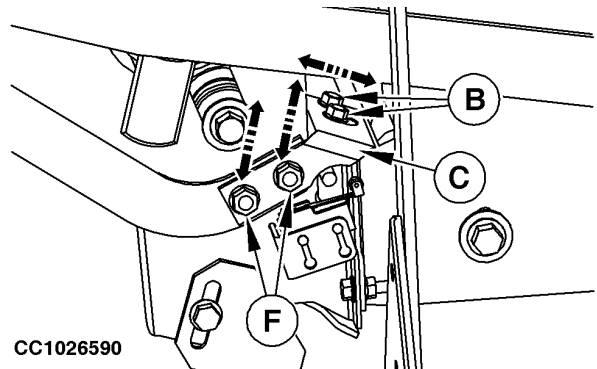
- Lossa muttrarna (B) och (F).
- Flytta motkniven (A) och motknivsstödet (C) för att få specificerat mellanrum (E).
- Dra åt muttrarna (B) och (F).

A—Motkniv
B—Muttrar
C—Motknivens stöd

D—Matarrotor
E—Mellanrum
F—Muttrar



CC1026591



CC1026590

†181334,1687770699647 -67-26JUN23-2/3

CC1026591 —UN—27OCT04

CC1026590 —UN—27OCT04

5. Om motkniven (A) har inte kontakt med kniven (B) över hela bredden ska mellanrummet (E) justeras så här:

- Lossa på muttern (C).
- Dra åt muttern (D) för att böja kniven (B) så att det specificerade mellanrummet (E) uppnås.

Specifikation

Motkniv till
nätkniv—Mellanrum.....0,5 mm maximum
(1/64 in maximum)

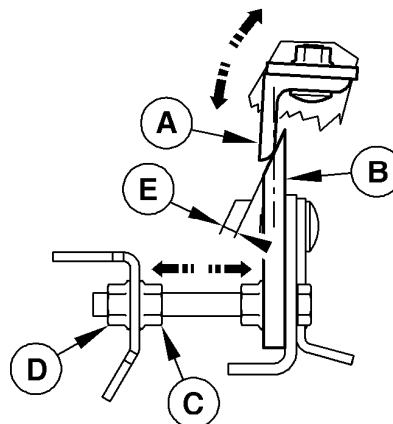
- Dra åt låsmuttern (C) efter justeringen.

6. Skjut ut och dra in nätcyllindern. Kontrollera mellanrummet (E) och upprepa justeringen vid behov.

Gå vidare till kontroll 2.

A—Motkniv
B—Matarrotor
C—Låsmutter

D—Mutter
E—Mellanrum

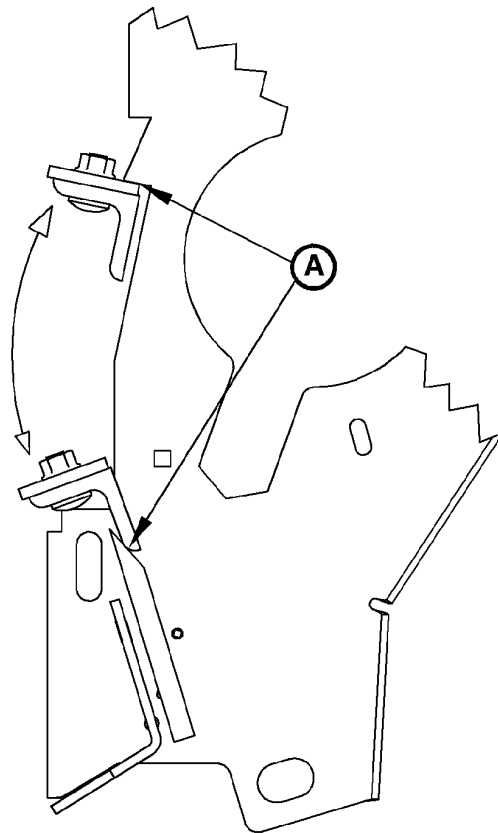


CC1026592

†181334,1687770699647 -67-26JUN23-3/3

CC1026592 —UN—27OCT04

Kontroll av svängbommens fria rörelse (test nr 2)



CC1019126

A—Stopp

VIKTIGT: Innan det här testet utförs måste resultaten av test 1 vara OK. För beskrivning, se respektive avsnitt i denna sektion.

Gör så här:

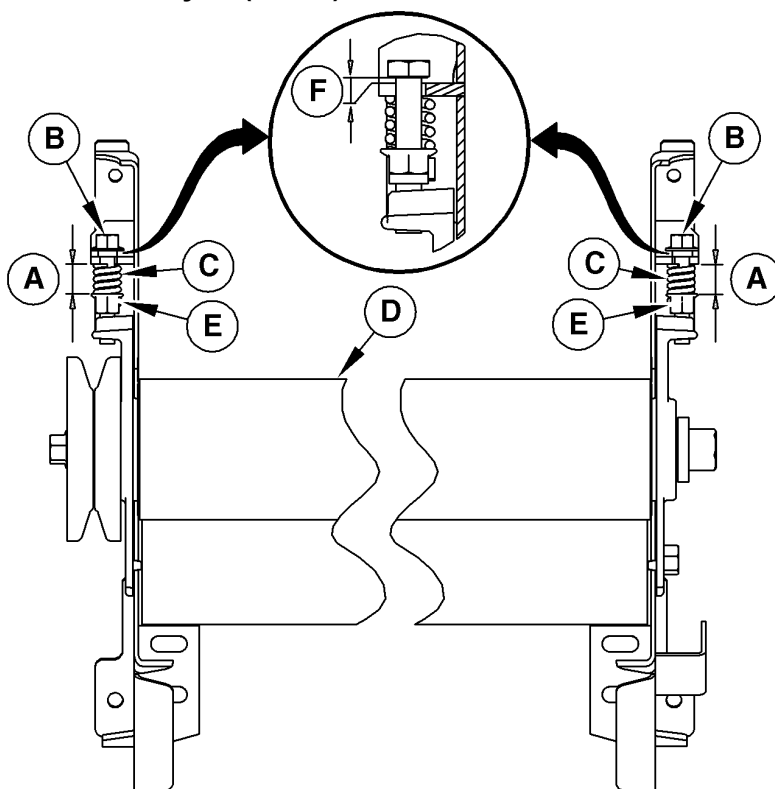
Med cylindern urkopplad, kontrollera att svängbommen kan röra sig fritt utan kontakt med sidostöden mellan sina två stopp (A).

Gå vidare till test nr 3

NB02380.00004F3 -67-20SEP17-1/1

CC1019126 —UN—09FEB01

Kontroll av nätmatarrullarnas tryck (test 3)



CC329305

A—Längd
B—Skruv
C—Fjäder

D—Gummirulle
E—Fjäders justermuttrar

F—Avstånd

VIKTIGT: Innan det här testet utförs måste resultaten av test 1 och 2 vara OK. Fortsätt till de relevanta tester som beskrivs i denna sektion.

Gör så här:

1. Släpp nätbromsen. Se Ladda nättrulle i sektionen Förberedelse av rundbalspressen.
2. Justera avståndet (F) enligt specifikationen genom att lossa eller dra åt skruven (B).

Specifikation

Skruv till
vinkel—Avstånd..... 2 mm
(3/32 in)

3. Justera nätmatarrullarnas tryck genom att dra åt eller lossa muttrarna (E) tills längden (A) på fjädrarna (C) överensstämmer med specifikationen.

Specifikation

Fjäder—Längd..... 20,5 ±0,5 mm
(0.8 ± 0.02 in)

VIKTIGT: Kontrollera att båda nätmatarrullarna kan vridas fritt för hand, både med- och moturs.

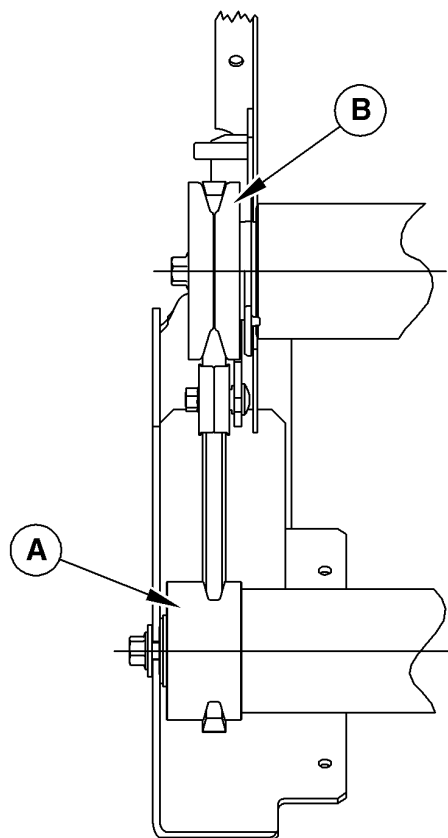
4. Avlägsna främmande föremål eller nät mellan rullarna.

Gå vidare till test nr 4.

NB02380,00004F5 -67-23OCT17-1/1

CC329305 —UN—23OCT17

Kontroll av positionen hos rulle nr 9 (test 4)



CC333381

A—Rulle nr 9

B—Remskiva, gummibelagd matarrulle

VIKTIGT: Innan det här testet utförs måste resultaten av test 1 till 3 vara OK. Fortsätt till de relevanta tester som beskrivs i denna sektion.

VIKTIGT: Efter byte av en drivrem, måste läget på rulle nr 9 (A) kontrolleras.

Gör så här:

Kontrollera att rulle nr 9 (A) har ett axialspele mellan 0,5 och 1,5 mm (1/64 to 1/16 in) och att gummirullen (B) och remskivorna för rulle nr 9 är inriktade inom ± 5 mm (2 in).

Lägg vid behov till eller ta bort brickor vid båda ändarna av rulle nr 9 (A).

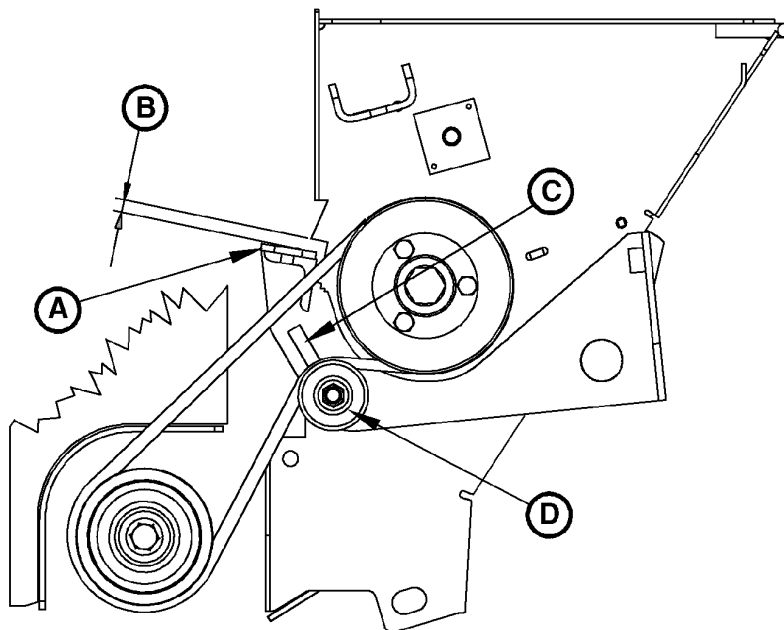
Montera nätmatarrullarnas drivrem. Se avsnittet "Demontering och montering av nätmatarrullarnas drivrem" i denna sektion.

Gå vidare till test nr 5.

NB02380,00004F8 -67-28SEP17-1/1

CC333381—JUN—28SEP17

Kontrollera drivremsspänning (test 5)



CC1019129

CC1019129 —UN—09FEB01

A—Motstålets stöd

B—Avstånd
C—Avlångt hål

D—Mellanhjulets remskiva

VIKTIGT: Innan det här testet utförs måste resultaten av test 1 till 4 vara OK. Fortsätt till de relevanta tester som beskrivs i denna sektion.

VIKTIGT: Efter varje byte av drivrem måste man kontrollera att den nya remmen har en längd som gör att nätbindningens drivning kan fungera optimalt.

Gör så här:

1. Skjut ut cylindern helt.
2. Justera spännrullen (D) i det avlånga hålet (C) så att avståndet (B) mellan motknivsstödet (A) och spåret i sidoväggen är 10 mm (3/8 in).

3. Kör remdrivningen med full hastighet i 15 sekunder.
4. Skjut ut och dra in cylindern helt flera gånger.
5. Skjut ut cylindern helt.
6. Justera om avståndet (B) till $3,5 \pm 1,5$ mm ($2/16 \pm 1/16$ in.).

VIKTIGT: När cylindern är helt utskjuten ska föraren inte kunna vrida nätmatarrullarna.

Gå vidare till test 6.

TL81334,0000FCF -67-07JUL21-1/1

Kontroll av nätmatarrullens broms (test 6)

VIKTIGT: Innan detta test, se till att test 1 till 5 resultat är "okej". Fortsätt till de relevanta tester som beskrivs i denna sektion.

VIKTIGT: Justering av nätmatarrullarnas broms måste utföras när nätet rullar runt gummirullen och/eller den galvaniserade rullen.

Gör så här:

1. Dra in elcylindern helt.
2. Justera bandstoppet (A):
 - a. Lossa skruvarna (B).

OBS: Minst ett hål måste vara tangent mot bromsbandet (D) när bromsen är ikopplad.

- b. Rikta in kanterna av hålen (C) med bromsbandet (D).
 - c. Dra åt skruvarna (B).
3. Kontrollera att avståndet (E) är enligt specifikationen:

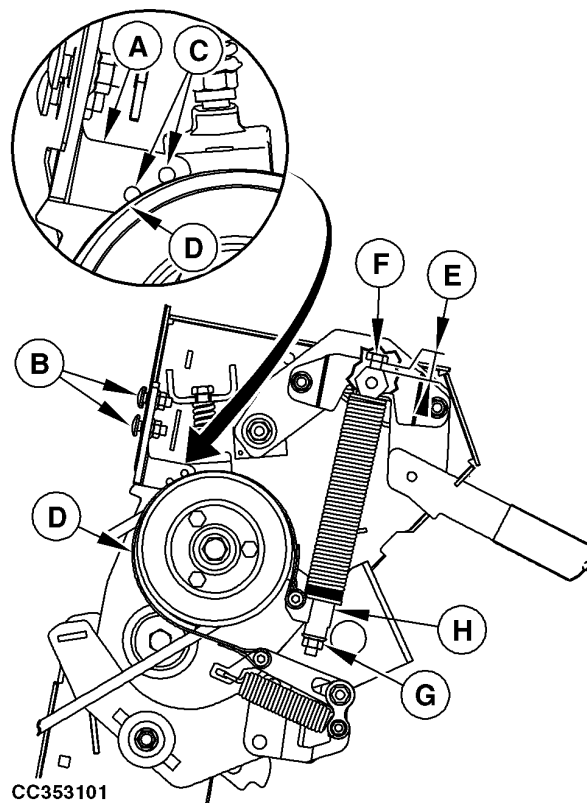
Specifikation

Skruv till fäste—Avstånd.....3—5 mm
(1/8—3/16 in)

Justera skruven (F) för tidsinställning vid behov:

VIKTIGT: Justera inte skruven för tidsinställning (F) innan du lossar muttern (G). Bromsen kan skadas.

- a. Lossa muttern (G) medan du håller spänningsröret (H).
 - b. Vrid skruven (F) för tidsinställning tills avståndet (E) är inom specifikationen.
 - c. Dra åt muttern (G) medan du håller spänningsröret (H).



A—Bandstopp
B—Skruv
C—Hål
D—Band

E—Avstånd
F—Skruv för tidsinställning
G—Mutter
H—Spänningsrör

4. Vrid remskivan medurs med en skiftnyckel. Skruvhuvudet (F) får inte komma i kontakt med spänningsrörets (H) huvudände.

Fortsättning på nästa sida

GA87848,00010F7 -67-27,JAN21-1/2

CC353101—UN—17MAY18

5. Kontrollera att nätbindningsmaterialet matas korrekt.

- När bromsens tidsinställning är korrekt, sitter nätmaterialet (A) tätt mot stålrollen, så som visas på bild 1
- Om bromsens tidsinställning är för sen, kan en ögla på nätet utvecklas över motkniven (B). Materialet kan komma i kläm mellan den främre plåten och gummirullen och orsaka matningsproblem, så som visas på bild 2. Justera bulten för tidsinställningen enligt specifikation. Fortsätt sedan med steg 2.
- Om bromsens tidsinställning är för tidig, kan nätet slå tillbaka vilket kan medföra matningsproblem, såsom visas på bild 3. Justera bulten för tidsinställningen enligt specifikation. Fortsätt sedan med steg 2.

A—Nätbindningsmaterial

B—Motkniv



Foto 1: Tidsinställningen är korrekt

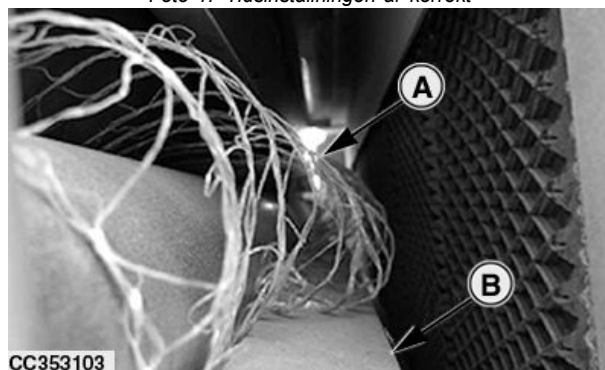


Foto 2: Tidsinställningen är för sen

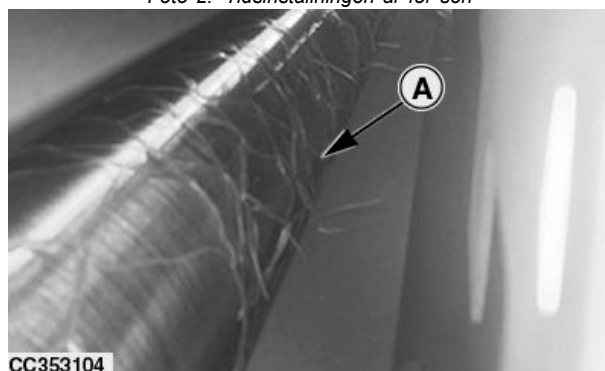


Foto 3: Tidsinställningen är för tidig

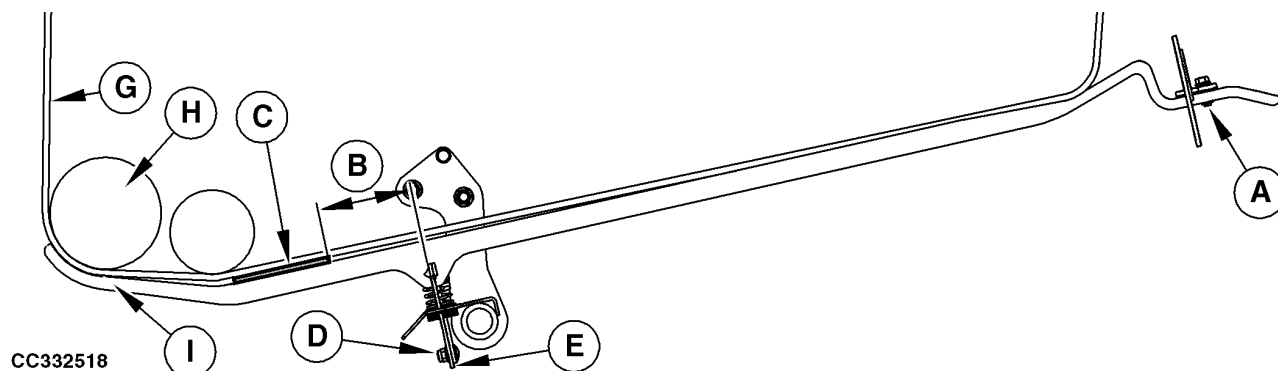
GA87848,00010F7 -67-27JAN21-2/2

CC353102 —UN—15MAY18

CC353103 —UN—15MAY18

CC353104 —UN—15MAY18

Kontroll av nedre nätledarens läge (test 7)



Så här justerar du nätledarnas läge:

VIKTIGT: Se till att nätledarna är inställda för normala fältförhållanden. Se Ställa in nätledare baserat på fältförhållanden i sektionen **Körning — rundbalspress.**

1. Lossa muttrarna (A) och (D) på alla ledare.
2. Placera en metallbit (C) på det specificerade avståndet (B) mellan skenorna (I) och remmarna (G) utmed hela balpressens bredd.

Specifikation

Metallbitens
position—Avstånd..... 83 mm
(3-1/4 in)

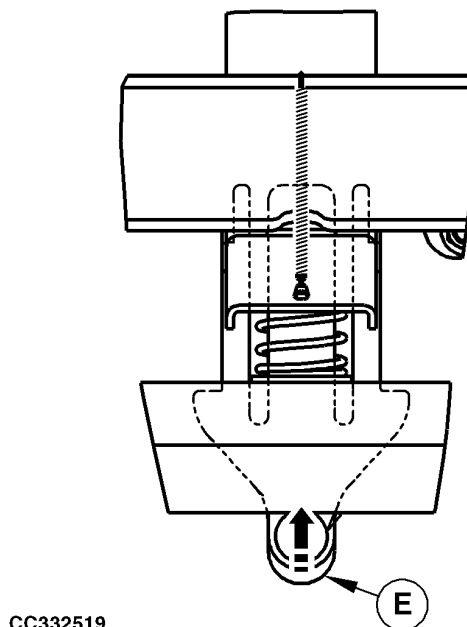
3. Tryck upp skenans främre infästning (E) så att den kommer i kontakt med stödet.
4. Dra åt skruven (E).
5. Upprepa steg 3 och 4 på alla andra ledare.
6. Ta bort metallbiten (C).
7. Justera skenans (I) läge så att angivet avstånd (F) mellan skenan och remmen uppnås.

Specifikation

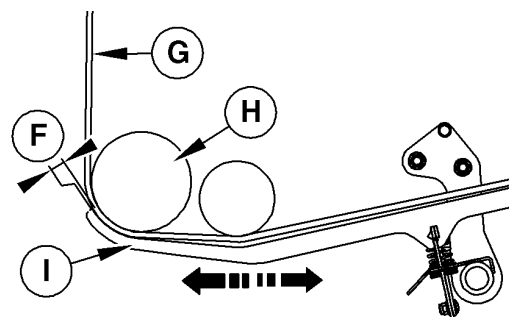
Skenans främre ände till
rem—Avstånd..... 2 mm
(5/64 in)

8. Dra åt skruven (A).
9. Upprepa steg 7 och 8 på alla andra ledare.
10. Kontrollera att den bakre änden på alla skenor kan röra sig fritt upp och ner.

A—Mutter	F—Avstånd
B—Avstånd	G—Drivrem
C—Metallbit 1200 X 150 X 1,5 mm (3 ft 11-1/4 in X 5-7/8 in X 1/16 in)	H—Rulle nr 10
D—Mutter	I—Skena
E—Skenans främre spärr	



CC332519

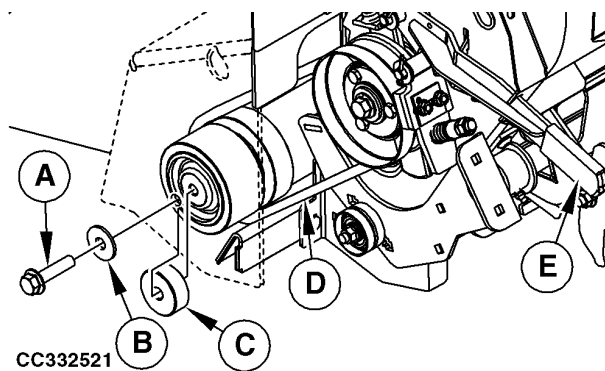


CC332520

Demontera och montera nätmatarrullens drivrem

Demontera nätmatarrullarnas drivrem enligt följande:

1. Dra in nätcyldern helt med monitorn.
2. Öppna nätsystemets kåpa.
3. Öppna bakluckan något för att släppa pressremmarnas remspänning.
4. Ta bort fästskruven (A) till rulle nr 9 och brickan (B).
5. Ta bort distansringen (C).
6. Lossa bromsspaken (E).
7. Avlägsna drivremmen (D).
8. Montera drivremmen i omvänd ordning till demonteringen.
9. Stäng bakluckan och kontrollera hur remmarna löper. Se Justera remspänning i denna sektion.



A—Skruv
B—Bricka
C—Distansring

D—Drivrem
E—Bromsspak

CC332521 —UN—25SEP17

GA87848,0000C59 -67-05JUN19-1/1

Borttagning och installation av nätkniven

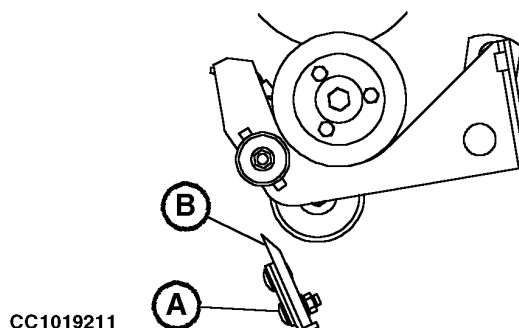
! VARNING: OLYCKSRISK! Använd skyddshandskar vid hantering av kniven.

1. Markera knivspetsens läge för att underlätta vid monteringen.
2. Öppna kåpan till nätbindningen.
3. Skjut ut nätcyldern helt och dra ut elanslutningen.
4. Ta bort fästskruvarna (A) till kniven (B) och ta sedan bort den från fästena.
5. Montera kniven (B) i fästena i samma läge som före demonteringen.
6. Montera skruvarna och dra åt med angivet åtdragningsmoment.

Specifikation

Fästskruv för nät-
kniv—Åtdragningsmo-
ment.....55 N m
(40 lb-ft)

7. Anslut cylinderns elanslutning igen och dra tillbaka cylindern. Stäng kåpan till nätbindningen.



A—Klämskruv

B—Kniv

CC1019211 —UN—13FEB01

VIKTIGT: Utför alltid "Test 1" i nätbindarens kontrollprocedur efter att ha monterat nätkniven, se Kontroll av knivens och motknivens läge (test 1) i denna sektion.

NB02380,00004FC -67-09OCT17-1/1

Avlägsna lindningsmaterialet som lindats runt inmatningsrullarna

⚠ VARNING: Undvik klämskador genom att inte röra vid rullarna när dessa roterar. Koppla ur kraftuttaget och stäng av motorn innan arbetet påbörjas.

Om nätet lindas runt den gummibelagda rullen:

Öppna kåpan till nätbindningen.

Lossa nätbromsen.

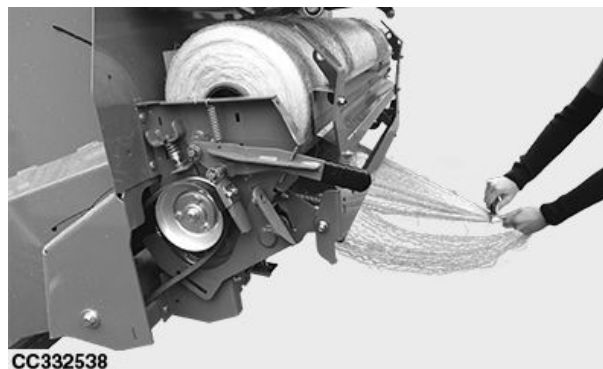
VIKTIGT: Försök aldrig skära bort nät från den gummibelagda matarrullen. Minsta lilla skärmärke i rullen kan orsaka att nätet hakar upp sig och följer med rullen runt och eventuellt även att rullen behöver bytas.

Dra bort nätmaterialet från rullen. Skär av nätet.

Håll fast den lösa nätänden och lägg den över övre rullen av lindningsmaterialet.

Ta bort och kasta allt intrasslat material, inklusive snören, klamrar osv.

Torka av matarrullarna och kontrollera att de inte är klistriga. Rengör vid behov rullarna med såpa och vatten. Använd **ALDRIG** något lösningsmedel för att rengöra gummirullen. Låt rullen torka innan nätet träs på igen. I annat fall kan det linda upp sig igen.



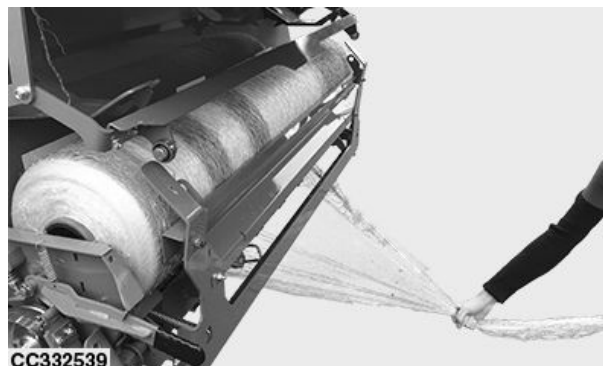
CC332538

CC332538—UN—03OCT17



CC332533

CC332533—UN—03OCT17



CC332539

CC332539—UN—03OCT17

ga87848,1683010390400 -67-02MAY23-1/1

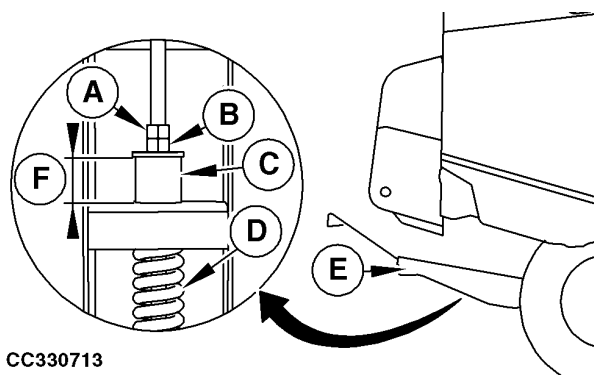
Justera balrampen

1. Parkera pressen på plant underlag.
2. Kontrollera att avståndet (F) stämmer med specifikationen. Vid behov, fortsätt enligt följande.

Specifikation

Bussning för lossning av
balen—Avstånd..... 38,5–41,5 mm
(1-1/2–1-5/8 in)

3. Lossa på spärrmuttern (A).
4. Justera muttern (B) tills rätt avstånd (F) uppnås.
5. Dra åt spärrmuttern (A).



CC330713

A—Spärrmutter
B—Mutter
C—Bussning

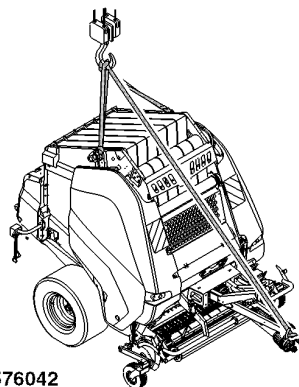
D—Fjäder
E—Balramp
F—Avstånd

ga87848,1684852141951 -67-23MAY23-1/1

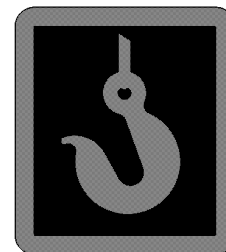
CC330713—UN—27SEP17

Rundbalspressens fjädringspunkter

Om du behöver lyfta maskinen ska du använda de fjädringspunkter som visas.



CC576042



CC576042—UN—26JUN23

t181334,1687773239605 -67-26JUN23-1/1

Avlägsna och montera hjul

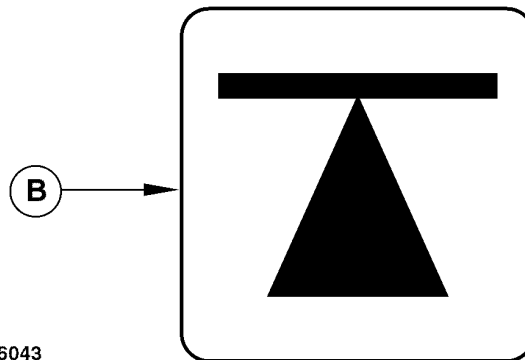
1. Dra åt parkeringsbromsen och/eller ställ växelspaken i parkeringsläget. Stäng sedan av motorn och ta ur nyckeln.
2. Lossa hjulmuttrarna något.
3. Placera domkraften (A) nära dekalen (B) under axeln, enligt bilden.
4. Lyft upp hjulet från marken med domkraften (A).
5. Ställ dit en bock så att balpressen hålls på plats.
6. Lossa hjulmuttrarna och ta av hjulet.
7. Montera nya hjul och muttrar. Dra åt muttrarna för hand.
8. Avlägsna bocken, sänk balpressen och avlägsna domkraften (A).
9. Dra åt hjulmuttrarna diagonalt enligt följande specifikationer:

Specifikation

Hjulmutter—Åtdragningsmoment.....270 Nm
(200 lb-ft)

10. Kontrollera däcktrycket. Se Däckpumpning i avsnittet "Förberedelse av balpressen".

VIKTIGT: När ett hjul har av- och påmonterats bör du alltid kontrollera hjulmuttrarnas åtdragningsmoment enligt de intervall som anges i avsnittet Inkörningsperiod.



A—Domkraft

B—Lyftpunktsdekal

†181334,1687778226671 -67-26JUN23-1/1

Reparera stödhjul

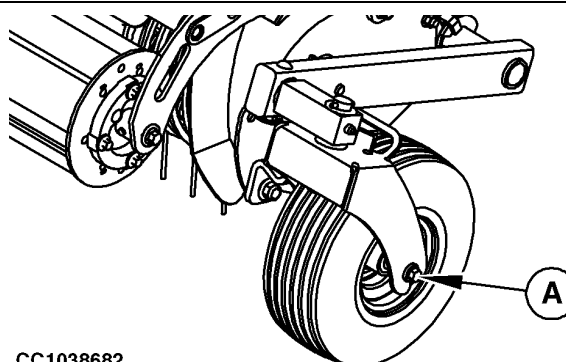
Om fästskruven till stödhjulet (A) lossas för reparation av ett standardstödhjul eller ett pivotupphängt stödhjul, ska man byta ut fästskruven (A). Kontakta din John Deere återförsäljare för att få tag på en lämplig skruv (A).

Dra åt fästskruven till stödhjulet enligt följande specifikation:

Specifikation

Fästskruv till stödhjul—Åtdragningsmoment.....110 Nm
(81 lb.-ft.)

A—Fästskruv till stödhjul



Pivoterande stödhjul visas

OUC006,00019BA -67-14NOV12-1/1

Service i funktionspanelen för balpressen

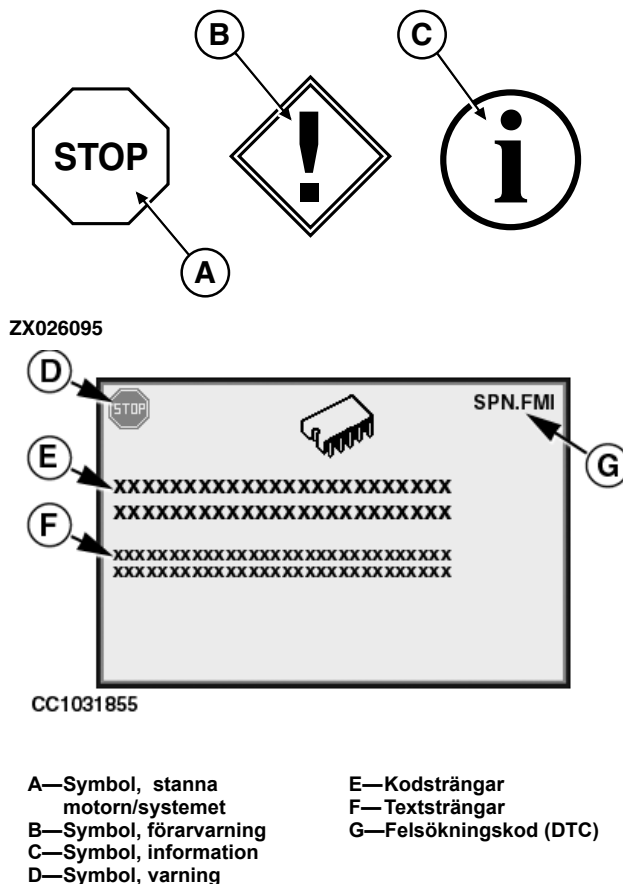
Varningsskärmar

På monitorn visas varningsmeddelanden som ger information om olika förhållanden eller störningar i systemet. Eventuella driftstörningar uppmärksammas genom varningsmeddelanden.

VARNING:

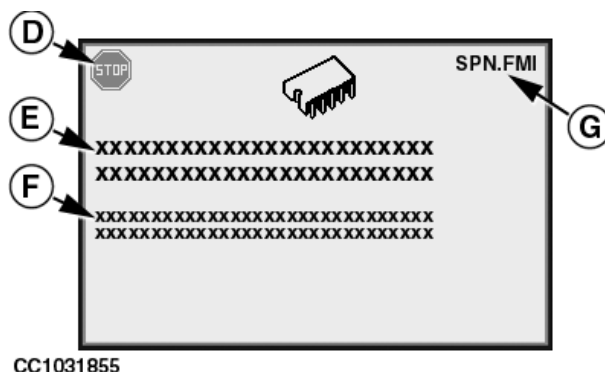
En FULLSKÄRMSVARNING visas om ett allvarligt systemfel har inträffat som kräver förarens fulla uppmärksamhet. Skärmbilden ser ut så här:

1. Symbolen (D) och tillhörande varningssignal anger störningens prioritering:
 - Symbolen (A) anger att ett allvarligt fel registrerats, som omedelbart måste åtgärdas. Annars kan skador uppstå på maskinen. Stäng omedelbart av motorn eller slå ifrån systemet.
 - Symbolen (B) anger att ett fel som måste åtgärdas har registrerats. Problemet kräver service eller reparation för att inte orsaka betydlig prestandaförsämring eller maskinskador.
 - Symbolen (C) anger att ett systemfel eller en defekt komponent har registrerats. Maskinen går att köra utan risk för skador, men bör åtgärdas för att inte orsaka prestandaförlust eller bristfällig funktion.
2. Rader med nyckelord (E) hjälper dig att avgöra hur allvarliga varningarna är, vad som orsakat dem och att ringa in det område där felfunktionen förekommer.



1181334,1680078470501 -67-06APR23-1/2

3. Felkoden (G) i det övre högra hörnet består av SPN.FMI (Suspect Parameter Number.Failure Mode Identifier, [troligt parameternummer, felldäges-ID]). Den här koden är språkoberoende och ger dig mer information om den aktuella varningen. Närmare information om funktionsstörningen och rekommenderade åtgärder finns i listan med felsökningskoder. Se Felsökningskoder i detta avsnitt. Textrader (F) ger mer information om orsaken till varningen och möjliga åtgärder.
4. Varningsskärmen försvinner automatiskt så snart maskinen registrerat att störningen har åtgärdats.



D—Symbol, varning
E—Kodsträngar

F—Textsträngar
G—Felsökningskod (DTC)

1181334,1680078470501 -67-06APR23-2/2

Senaste problem

CC277966 —UN—22SEP16

1. Tryck på funktionsknappen "Inställningar" på huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.



CC277966

†81334,1680078487545 -67-06APR23-1/5

2. Tryck på funktionsknappen "Felsökning av balpressen".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

†81334,1680078487545 -67-06APR23-2/5

3. Tryck på funktionsknappen "Nästa sida" eller "Föregående sida" för att gå till de sidorna (2/X, 3/X osv.).

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

†81334,1680078487545 -67-06APR23-3/5

4. Felkodshistoriken uppdateras på sidan för senaste problem varje gång en ny felkod skapas. Texten Senaste problem (B) ger en kortfattad beskrivning av problemet.

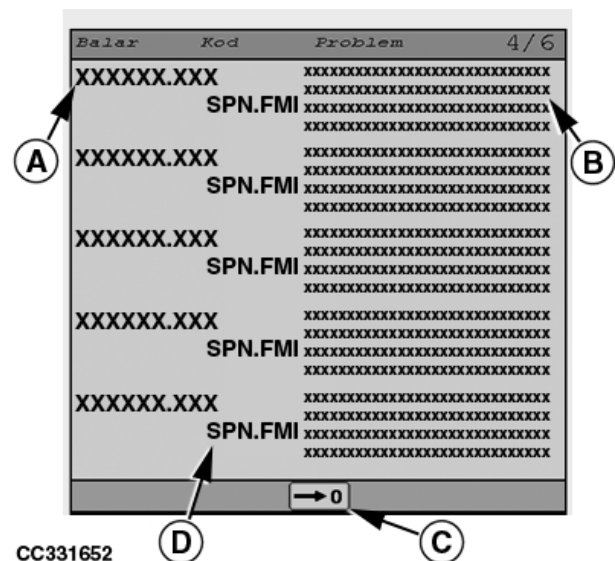
Upp till 15 felkoder kan lagras, och de visas i kronologisk ordning. Om 16:e felkod behöver lagras raderas den äldsta felkoden.

Balnumret (A) är tidsstämpeln för felkoderna (numret före punkten) och vilken felkod i ordningen det är för den här balen (numret efter punkten).

OBS: Till exempel: Om balnumrets (A) fält är 3520.002 för en felkod, visas den givna felkoden vid den 3520:e balen och det är den andra felkoden för den här balen.

Felkoden (D) definierar problemet. Den består av SPN.FMI (D) (Suspect Parameter Number.Failure Mode Indicator [troligt parameternummer.fellägesindikator]). Se Felsökningskoder i detta avsnitt.

5. Tryck på funktionsknappen "Lista med senaste problem" (C) på den sista sidan med felsökningskoder för att rensa listan med senaste problem.



CC331652

CC331652 —67—08DEC20

A—Balantal
B—Text, senaste problem

C—Rensa listan med senaste problem
D—Felsökningskod (DTC)

Fortsättning på nästa sida

†81334,1680078487545 -67-06APR23-4/5

6. Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680078487545 -67-06APR23-5/5

Kontroll av traktorns batterispänning

CC277966 —UN—22SEP16

1. Välj funktionsknappen "Inställningar" i balpressprogrammets huvudmeny.



CC277966

TL81334,000064C -67-23MAY19-1/5

2. Tryck på funktionsknappen "Balpressdiagnos".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

TL81334,000064C -67-23MAY19-2/5

3. Välj funktionsknappen "Nästa sida" eller "Föregående sida" för att komma åt sidan 5/6.

CC277967 —UN—22SEP16



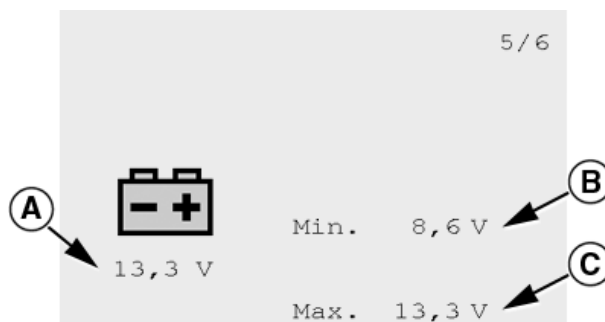
CC277967

TL81334,000064C -67-23MAY19-3/5

4. På sidan 5/6 anger värdena (A), (B) och (C) traktorns batterispänning. Värden för lägsta (B) och högsta (C) batterispänning uppdateras varje gång som monitorn slås av.

A—Aktuell batterispänning
B—Lägsta batterispänning

C—Högsta batterispänning



CC321721

CC321721 —67—04AUG17

TL81334,000064C -67-23MAY19-4/5

5. Välj funktionsknappen "Huvudmeny" för att återgå till programmets huvudmeny.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,000064C -67-23MAY19-5/5

Lista över felsökningskoder

Troliga parameternummer och fellägesindikatorerna (SPN.FMI) anges i följande tabell:

OBS: Kontakta din återförsäljare av John Deere om en felkod som inte finns med i listan nedan visas.

Varje gång en felkod gällande en magnetventil visas inaktiveras komponenten tills nästa aktiveringscykel.

SPN.FMI	Beskrivning	Kommentar
RBC 000168.16	Batterispänningen är för hög (över 15,8 V).	Kontrollera traktorns batteri och växelströmsgenerator. Se <u>Kontrollera traktorns batterispänning</u> i denna sektion.
RBC 000168.18	Batterispänningen är för låg (lägre än 11,2 V).	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera traktorns batteri och växelströmsgenerator. Se <u>Kontrollera traktorns batterispänning</u> i denna sektion.
RBC 000186.15	Kraftuttaget är inte fränkopplat i tid.	Kraftuttaget kopplas inte ur av föraren när monitorn begär det. Koppla ur kraftuttaget inom loppet av 10 ljudsignaler från monitorn i slutet av garmlindningsförloppet.
RBC 001563.12	ID-fel, styrenhet.	Denna styrenhet kan inte monteras i den här maskinen. Kontrollera att rätt styrenhet är monterad. Kontrollera att kablagen har anslutits korrekt till styrenheten. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 003509.03	Givarens matarspänning är för hög.	Kontrollera kablar och anslutningar
RBC 003509.04	Sensorns matningsspänning för låg.	Kontrollera kablar och anslutningar
RBC 003755.16	Hastigheten på balpressens drivrulle högre än normal drift.	Bindningsprocessen stoppades på grund av för hög hastighet hos drivrullen. Kontrollera att balpressen körs med lämpligt kraftuttagsvarvtal.
RBC 003755.18	Hastigheten på balpressens drivrulle lägre än normal drift.	Bindningsprocessen stoppades på grund av för låg hastighet hos drivrullen. Kontrollera att balpressen körs med lämpligt kraftuttagsvarvtal. Kontrollera sensorjusteringen. Se <u>Justera balrotationens varvtalssensor SB365</u> i avsnittet Service. Se <u>Aktivera eller avaktivera balrotationens varvtalssensor (om så utrustad)</u> i detta avsnitt för att avaktivera sensorn, om balrotationens varvtalssensor är defekt.
RBC 003761.03	Den nedfällbara knivbottens magnetventil har öppen krets eller kortslutning till batteri.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera solenoidventilen för det nedfällbara knivbordet.
RBC 003761.04	Den nedfällbara knivbottens magnetventil har kortslutning till jord.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera solenoidventilen för det nedfällbara knivbordet.
RBC 003762.03	Solenoidventilen till snittverkets matarrotor, knivsats 1 har öppen krets eller kortslutning till batteriet.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera solenoidventilen till snittverkets matarrotor, knivsats 1.
RBC 003762.04	Solenoidventilen till snittverkets matarrotor, knivsats 1 är kortsluten till jord.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera solenoidventilen till snittverkets matarrotor, knivsats 1.
RBC 003763.03	Pickuplyftens magnetventil har öppen krets eller kortslutning till batteri.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera pickuplyftens magnetventil.
RBC 003763.04	Pickuplyftens magnetventil har kortslutning till jord.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera pickuplyftens magnetventil.
RBC 003764.07	Nätcyllindern är inte i rörelse. Nätcyllindern defekt eller kärvar.	Kontrollera nätcyllindern. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 003764.11	Nätets elcyllinder är defekt.	Kontrollera nätcyllindern. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 003764.14	Nätets elcyllinder har fastnat.	Kontrollera nätlindaren. Kontrollera nätcyllindern. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 003766.07	Garncylindern är inte i rörelse. Garncylindern defekt eller kärvar	Kontrollera garncylindern. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 003766.12	Garmlindningens elcyllinder defekt.	Kontrollera garncylindern. Kontakta en John Deere-återförsäljare.

Fortsättning på nästa sida

t181334,1681377892662 -67-23MAY23-1/5

SPN.FMI	Beskrivning	Kommentar
RBC 003766.14	Garnlindningens elcylinder har fastnat.	Kontrollera garnbindaren. Kontrollera garncylindern. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 003774.11	Luckan är något öppen. Bakluckan i okänt läge.	Kontrollera bakluckans status. Kontrollera bakluckan <u>Justera bakluckans spärrsensorer SB3310 och SB3311</u> i sektionen Service. Kontrollera kablar och anslutningar
RBC 003776.07	Balen har fastnat i kammaren.	Kontrollera att balen inte har fastnat i balkammaren. Kontrollera rampsensor SB343. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 003776.14	Balen har fastnat på rampen.	Kontrollera att balen inte har fastnat i balkammaren. Kontrollera rampsensor SB343. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 003778.14	Oväntad förflyttning av snittverkets matarrotor, knivsats 1 från föregående läge.	Kontrollera att snittverkets matarrotor är i önskat läge. Kontrollera sensorn för snittverkets matarrotor, sats 1.
RBC 003779.05	Larm pga. oväntat överdimensionerad bal.	Bind och stöt ut den aktuella balen så snart som möjligt. Kontrollera brytaren för överdimensionerad bal. Se <u>Kontroll av sensorer och kontakter</u> i denna sektion. Kontrollera baldiameterpotentiometerns kalibrering. Se <u>Kalibrera baldiameterpotentiometer RB311</u> i detta avsnitt.
RBC 003779.14	Överdimensionerad bal.	Bind och stöt ut den aktuella balen så snart som möjligt. Kontrollera baldiameterpotentiometerns kalibrering. Se <u>Kalibrera baldiameterpotentiometer RB311</u> i detta avsnitt.
RBC 003781.07	Nätet matas inte.	Byt nätrullen. Kontrollera nätets dragning. Se <u>Laddning av nätrulle</u> i sektionen Förberedelse av balpressen. Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera nätsensorns justering. Se <u>Justering av nätkontaktssensor SB414</u> i sektionen Service.
RBC 003781.14	Nätet skärs inte av.	Skär av nätet manuellt genom att dra ut och sedan dra in nätcylindern. Kontrollera läget av nätbindningens motkniv. Se <u>Kontrollera knivens och motknivens läge (test 1)</u> i avsnittet Service.
RBC 003782.07	Ett eller båda garn(en) matar inte. Ett av eller båda garnnystanen är slut. Det saknas garn runt balen.	Fyll på garnnystan. Kontrollera garnets dragning. Se <u>Fylla på garmlådan och Dra garnet från garmlådan till garnarmarna (rörarmar)</u> eller <u>Dra garnet från garmlådan till garnarmarna (justerbara armar)</u> i avsnittet Förbereda balpressen. Kalibrera garnlindningens elcylinder. Se <u>Kalibrering av garnbindningens manöverdon MB421</u> i avsnittet Service. Kontrollera garnindikatorsensornas justering. Se <u>Justera garnindikatorsensor SB421 och SB422</u> i sektionen Service. Vid fel på en eller båda garnremskivesensornerna kan du konsultera <u>Justera garnbindningen</u> i avsnittet Körning för att se hur du avaktiverar dessa sensorer.
RBC 003782.11	Garnet matas oväntat.	Kontrollera att garncylindern är helt indragen.
RBC 003782.14	Garnet är inte avskuret.	Om garnet inte är ordentligt avskuret, skjut ut och dra sedan in garncylindern för att skära av garnet manuellt. Justera eller byt ut garnkniven. Se <u>Justera garnets avskärningslängd och Byta ut garnlindningens kniv</u> i avsnittet Service. Om garnet är korrekt avskuret, justera garnindikatorn. Se <u>Justera garnindikatorsensor SB421 och SB422</u> i sektionen Service.
RBC 517003.04	John Deere B-Wrap™-sensorns försörjning är kortsluten till jord.	Kontrollera kablar och anslutningar
RBC 517003.05	John Deere B-Wrap™-sensorns försörjning har öppen krets.	Kontrollera kablar och anslutningar
RBC 517004.04	Kortslutning till jord i John Deere B-Wrap™ sensorn.	Kontrollera kablar och anslutningar
RBC 517005.07	John Deere B-Wrap™ -sensorn känner inte av metallremsan under garnlindningsförloppet.	Se Metallremsan ej detekterad under John Deere B-Wrap™-bindningscykeln under <u>Problem med nätbindningsutrustningen</u> i avsnittet Felsökning.
RBC 517006.14	Slutet av John Deere B-Wrap™-rullen känns av.	Byt John Deere B-Wrap™-rulle. Se <u>Laddning av nätrulle</u> i sektionen Förberedelse av balpressen.

SPN.FMI	Beskrivning	Kommentar
RBC 517433.05	Reläet till sidoluckans belysning har öppen krets.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera sidoluckans belysningsrelä.
RBC 517434.04	Sidoluckans belysningsrelä, kortslutning till jord.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera sidoluckans belysningsrelä.
RBC 517597.03	Solenoidventil för att öppna bakluckan med öppen krets eller kortslutning till batteri.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera magnetventil för öppning av lucka.
RBC 517597.04	Magnetventilen för att öppna luckan är kortsluten till jord.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera magnetventil för öppning av lucka.
RBC 517598.03	Solenoidventil för att stänga bakluckan med öppen krets eller kortslutning till batteri.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera magnetventil för öppning av lucka.
RBC 517598.04	Magnetventilen för att stänga luckan är kortsluten till jord.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera magnetventil för öppning av lucka.
RBC 517599.01	Hydraulfödet är dåligt justerat.	Kontrollera hydraulanslutningen. Kontrollera hydraulfödet. Se <u>Justera traktorns hydraulluttagsflöde</u> i avsnittet Förbereda traktorn. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 517599.02	Hydraulfödet stoppas i automatiskt läge.	Kontrollera hydraulanslutningen. Kontrollera hydraulfödet. Se <u>Justera traktorns hydraulluttagsflöde</u> i avsnittet Förbereda traktorn. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 517600.01	Tiden ute för lyckad bidning.	Kontrollera att balen bundits korrekt. Kontrollera att balen lastats av. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 517601.01	Övergång från autoläge till stoppläge.	Kontrollera inställningen för balrotationens varvtalsensor. Se <u>Justera balrotationens varvtalsensor SB365</u> i avsnittet Service. Kontrollera lindningssystemet. Kontrollera luckan. Kontrollera bakluckans spärrar. Kontrollera rampsensor SB343. Kontrollera hydraulanslutningen. Kontrollera hydraulfödet. Se <u>Justera traktorns hydraulluttagsflöde</u> i avsnittet Förbereda traktorn. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 517602.01	Övergång från autoläge till manuellt läge.	Koppla in kraftuttaget och fortsätt i autoläge. Kontrollera hydraulanslutningen. Kontrollera hydraulfödet. Se <u>Justera traktorns hydraulluttagsflöde</u> i avsnittet Förbereda traktorn. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 521075.03	Solenoidventilen till snittverkets matarrotor, knivsats 2 har öppen krets eller kortslutning till batteriet.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera solenoidventilen till snittverkets matarrotor, knivsats 2.
RBC 521075.04	Solenoidventilen till snittverkets matarrotor, knivsats 2 är kortsluten till jord.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera solenoidventilen till snittverkets matarrotor, knivsats 2.
RBC 521075.14	Oväntad förflyttning av snittverkets matarrotor, knivsats 2 från föregående läge.	Kontrollera att snittverkets matarrotor är i önskat läge. Kontrollera sensorn för snittverkets matarrotor, sats 2.
RBC 521078.11	Nedfällbart knivbord nedfällt.	Kontrollera knivbottens läge. Kontrollera sensor SB533 till det nedfällbara knivbordet.
RBC 521078.14	Oväntad förflyttning av knivbotten från föregående tillstånd.	Kontrollera att knivbotten är i önskat läge. Kontrollera det nedfällbara knivbordets sensor.
RBC 521079.03	Den proportionella densitetsmagnetventilen har öppen krets eller kortslutning till batteri.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera den proportionella densitetsmagnetventilen.
RBC 521079.04	Den proportionella densitetsmagnetventilen är kortsluten till jord.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera den proportionella densitetsmagnetventilen.
RBC 521083.03	Höger balformspotentiometer öppen krets.	Kontrollera kablar och anslutningar
RBC 521083.04	Höger balformspotentiometer kortsluten till jord.	Kontrollera kablar och anslutningar

SPN.FMI	Beskrivning	Kommentar
RBC 521083.13	Höger balformspotentiometer ej kalibrerad.	Kontrollera potentiometerns kalibrering. Se <u>Kalibrera balformspotentiometrar RB321 och RB322</u> i denna sektion. Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera potentiometern. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 521083.16	Höger balformspotentiometer utanför övre intervallgräns.	Kontrollera potentiometerns montering.
RBC 521083.18	Höger balformspotentiometer utanför nedre intervallgräns.	Kontrollera potentiometerns montering.
RBC 521084.03	Vänster balformspotentiometer öppen krets.	Kontrollera kablar och anslutningar
RBC 521084.04	Vänster balformspotentiometer kortsluten till jord.	Kontrollera kablar och anslutningar
RBC 521084.13	Vänster balformspotentiometer ej kalibrerad.	Kontrollera potentiometerns kalibrering. Se <u>Kalibrera baldiameterpotentiometrar RB321 och RB322</u> i denna sektion. Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera potentiometern. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 521084.16	Vänster balformspotentiometer utanför övre intervallgräns.	Kontrollera potentiometerns montering.
RBC 521084.18	Vänster balformspotentiometer utanför nedre intervallgräns.	Kontrollera potentiometerns montering.
RBC 521086.03	Balstorlekspotentiometer öppen krets.	Kontrollera kablar och anslutningar
RBC 521086.04	Balstorlekspotentiometern kortsluten till jord.	Kontrollera kablar och anslutningar
RBC 521086.13	Baldiameterpotentiometern inte kalibrerad.	Kontrollera potentiometerns kalibrering. Se <u>Kalibrera baldiameterpotentiometrar RB311</u> i detta avsnitt. Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera potentiometern. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 521086.14	Bal i kammaren vid start.	Den automatiska bindningscykeln avaktiverad för den aktuella balen. Starta bindningscykeln manuellt vid önskad baldiameter.
RBC 521086.16	Balstorlekspotentiometer utanför övre intervallgräns.	Kontrollera potentiometerns montering.
RBC 521086.18	Balstorlekspotentiometer utanför nedre intervallgräns.	Kontrollera potentiometerns montering.
RBC 521127.03	Densitetstryckssensor öppen krets.	Kontrollera kablar och anslutningar Baltäthetsinställning begränsad till 80%.
RBC 521127.04	Densitetstryckssensor kortsluten i lågt läge.	Kontrollera kablar och anslutningar Baltäthetsinställning begränsad till 80%.
RBC 522016.07	Fel på rampsensorn.	Kontrollera rampsensor SB343. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 522022.02	Kalibrering spegel EEPROM, störning kontrollsumma vid senaste avstängning.	Kalibrering EEPROM återställning till standardinställning. Inställning och kalibrering av balpress kan krävas.
RBC 522023.02	Fäلت spegel EEPROM, störning kontrollsumma vid senaste avstängning.	Fäلت EEPROM återställning till standardinställning. Inställning och kalibrering av balpress kan krävas.
RBC 522024.02	Användare spegel EEPROM, störning kontrollsumma vid senaste avstängning.	Användare EEPROM återställning till standardinställning. Inställning och kalibrering av balpress kan krävas.
RBC 522025.02	Automatisering EEPROM, störning kontrollsumma vid senaste avstängning.	Automatisering EEPROM återställning till standardinställning. Inställning och kalibrering av balpress kan krävas. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 522026.02	Återförsäljare spegel EEPROM, störning kontrollsumma vid senaste avstängning.	Återförsäljare EEPROM återställning till standardinställning. Inställning och kalibrering av balpress kan krävas. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 522027.02	Fabrik spegel EEPROM, störning kontrollsumma vid senaste avstängning.	Fabrik EEPROM återställning till standardinställning. Inställning och kalibrering av balpress kan krävas. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 522028.02	Kalibrering EEPROM, störning kontrollsumma.	Inga fler åtgärder krävs, störningen är åtgärdad.
RBC 522028.12	Kalibrering EEPROM, störning kontrollsumma vid senaste avstängning.	Inga fler åtgärder krävs, störningen är åtgärdad.
RBC 522029.02	Fäلت EEPROM, störning kontrollsumma.	Inga fler åtgärder krävs, störningen är åtgärdad.

Service i funktionspanelen för balpressen

SPN.FMI	Beskrivning	Kommentar
RBC 522029.12	Fäلت EEPROM, störning kontrollsumma vid senaste avstängning.	Inga fler åtgärder krävs, störningen är åtgärdad.
RBC 522030.02	Användare EEPROM, störning kontrollsumma.	Inga fler åtgärder krävs, störningen är åtgärdad.
RBC 522030.12	Användare EEPROM, störning kontrollsumma vid senaste avstängning.	Inga fler åtgärder krävs, störningen är åtgärdad.
RBC 522031.02	Automatisering EEPROM, störning kontrollsumma.	Inga fler åtgärder krävs, störningen är åtgärdad.
RBC 522031.12	Automatisering EEPROM, störning kontrollsumma vid senaste avstängning.	Inga fler åtgärder krävs, störningen är åtgärdad.
RBC 522032.02	Återförsäljare EEPROM, störning kontrollsumma.	Inga fler åtgärder krävs, störningen är åtgärdad.
RBC 522032.12	Återförsäljare EEPROM, störning kontrollsumma vid senaste avstängning.	Inga fler åtgärder krävs, störningen är åtgärdad.
RBC 522033.02	Fabrik EEPROM, störning kontrollsumma.	Inga fler åtgärder krävs, störningen är åtgärdad.
RBC 522033.12	Fabrik EEPROM, störning kontrollsumma vid senaste avstängning	Inga fler åtgärder krävs, störningen är åtgärdad.
RBC 523108.13	Problem med styrenhetens utdata gällande nät- eller garbindaren.	Nät- eller garoperationen kan ha nedsatt funktion. Byt styrenheten så snart som möjligt. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 524063.03	Nätcyllindern är kortsluten till batteriet.	Kontrollera kablar och anslutningar
RBC 524063.04	Nätcyllindern är kortsluten till jord.	Kontrollera kablar och anslutningar
RBC 524063.05	Nätcyllindern har en öppen krets.	Kontrollera kablar och anslutningar
RBC 524093.03	Garncyllindern är kortsluten till batteriet.	Kontrollera kablar och anslutningar
RBC 524093.04	Garncyllindern är kortsluten till jord.	Kontrollera kablar och anslutningar
RBC 524093.05	Garncyllindern har öppen krets.	Kontrollera kablar och anslutningar

John Deere B-Wrap är ett varumärke som tillhör Tama Plastic Industry

tl81334,1681377892662 -67-23MAY23-5/5

Kontroll av sensorer och strömbrytare

CC277966 —UN—22SEP16

1. Tryck på funktionsknappen "Inställningar" på huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.



CC277966

tt81334,1681377926164 -67-14APR23-1/12

2. Tryck på funktionsknappen "Balpressdiagnostik".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

tt81334,1681377926164 -67-14APR23-2/12

3. Klicka på funktionsknappen "Kontroll av ingående funktioner".

CC277969 —UN—22SEP16



CC277969

tt81334,1681377926164 -67-14APR23-3/12

4. Sensorer och strömbrytare kan kontrolleras med funktionen kontroll av ingående funktioner.

Information om sensorers placering finns i [Lokalisera maskinens elkomponenter](#) i avsnittet Service.

Beskrivning:

- Symbolen (A) visar status för sensorn eller kontakten (avaktiverad eller aktiverad).
- Med hjälp av räknaren (B) kan föraren se om en sensor eller kontakt har identifierat sin givarplatta under arbetscykeln.

Kontrollförfaranden:

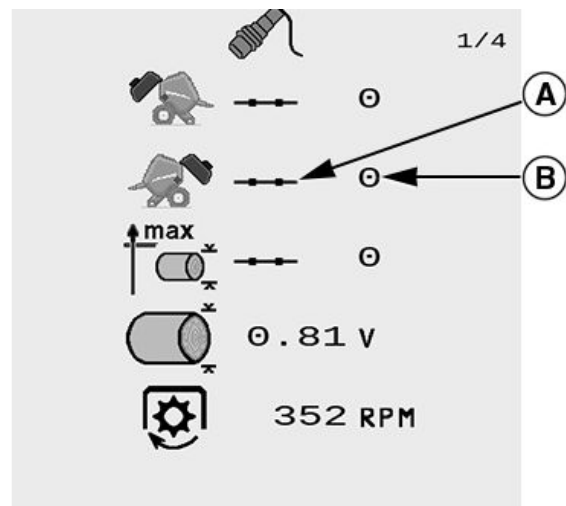
Kontrollera att alla sensorer och plattor är rena. Kontrollera att avståndet mellan sensorn och målplattan stämmer. Aktivera sensorerna genom att sätta en stålbit framför sensorn. Räknaren (B) ökar ett steg varje gång sensorn aktiveras eller avaktiveras.

OBS: Räknaren (B) nollställs när du byter sida.

OBS: En LED-lampa bakpå några av sensorerna börjar lysa när de aktiveras.

Om kontrollen inte går bra:

- Kontrollera att stiften till anslutningarna fungerar.



CC574241

CC574241 —UN—13APR23

A—Statussymbol

B—Räknare

- Byt ut den defekta sensorn mot en annan sensor på maskinen (helst nätmatningssensorn eller balpressens varvtalssensor).
- Om de två tidigare testen visar på felfunktion, kontakta din John Deere återförsäljare.

Fortsättning på nästa sida

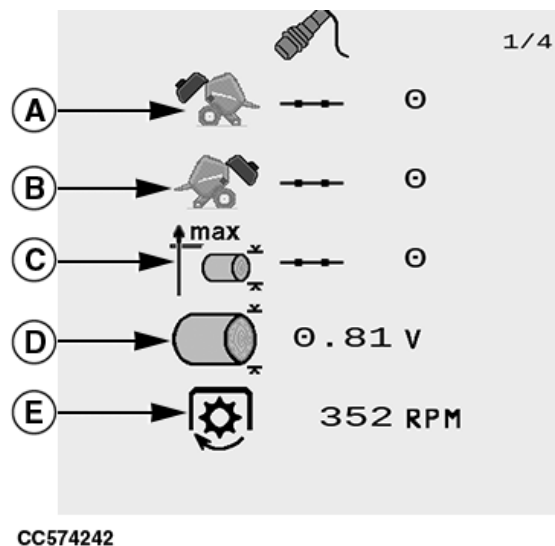
tt81334,1681377926164 -67-14APR23-4/12

5. Sida 1:

- Kontrollen (A) är en kontroll av bakluckans högra spärrensensör.
- Kontrollen (B) är en kontroll av bakluckans högra spärrensensör.
- Kontrollen (C) är en kontroll av brytaren för överdimensionerad bal.
- Kontrollen (D) är en kontroll av baldiameterpotentiometern. Värdenheten är i volt (V).
- Kontrollen (E) är en kontroll av balrotationens varvtalssensör. Värdeenheten är rotationer per minut (rpm).

A—Kontroll av bakluckans högra spärrensensör
B—Kontroll av bakluckans vänstra spärrensensör
C—Kontroll av brytare för överdimensionerad bal

D—Kontroll av baldiameterpotentiometer
E—Kontroll av balrotationens varvtalssensör



tl81334,1681377926164 -67-14APR23-5/12

CC574242 —UN—13APR23

6. Om du vill bläddra mellan sidorna trycker du på funktionsknappen "Nästa sida" eller "Föregående sida".

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

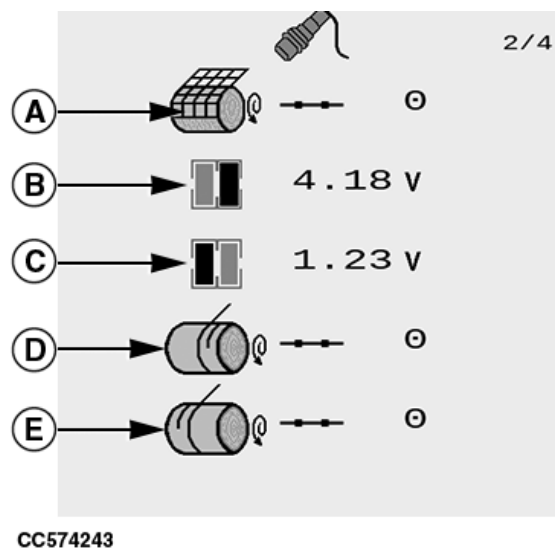
tl81334,1681377926164 -67-14APR23-6/12

7. Sida 2:

- Kontrollen (B) är en kontroll av nätkontakten.
- Kontrollen (B) är en kontroll av höger balformspotentiometer. Värdenheten är i volt (V).
- Kontrollen (C) är en kontroll av vänster balformspotentiometer. Värdenheten är i volt (V).
- Kontrollen (D) är en kontroll av höger givare för garnskiva.
- Kontrollen (E) är en kontroll av vänster givare för garnskiva.

A—Kontroll av nätkontakt
B—Kontroll av höger balformspotentiometer
C—Kontroll av vänster balformspotentiometer

D—Kontroll av givare för höger garnskiva
E—Kontroll av givare för vänster garnskiva



Fortsättning på nästa sida

tl81334,1681377926164 -67-14APR23-7/12

CC574243 —UN—13APR23

8. Om du vill bläddra mellan sidorna trycker du på funktionsknappen "Nästa sida" eller "Föregående sida".

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

††81334,1681377926164 -67-14APR23-8/12

9. Sida 3:

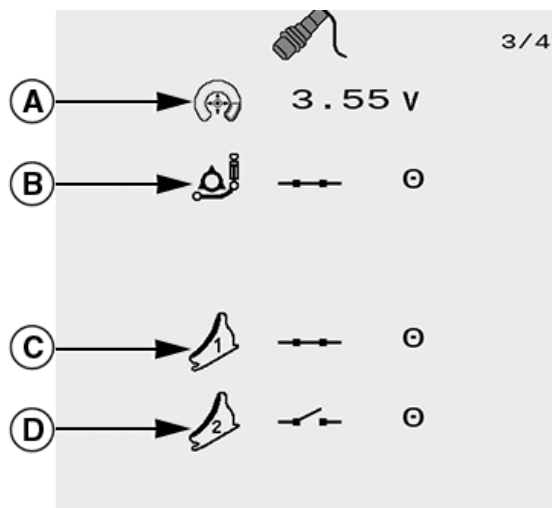
- Kontrollen (A) är en kontroll av densitetstryckssensorn. Värdenheten är i volt (V).
- Kontrollen (A) är en kontroll av sensorn för nedfällbart knivbord.
- Kontrollen (C) är kontrollen av sensorn för snittverkets matarrotorsats 1.
- Kontrollen (C) är en kontroll av sensorn för snittverkets matarrotorsats 2.

A—Kontroll av densitetstryck-sensor

B—Kontroll av sensor för nedfällbart knivbord

C—Kontroll av sensor till snittverkets matarrotorsats 1

D—Kontroll av sensor till snittverkets matarrotorsats 2



CC574244

CC574244 —UN—13APR23

††81334,1681377926164 -67-14APR23-9/12

10. Om du vill bläddra mellan sidorna trycker du på funktionsknappen "Nästa sida" eller "Föregående sida".

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

Fortsättning på nästa sida

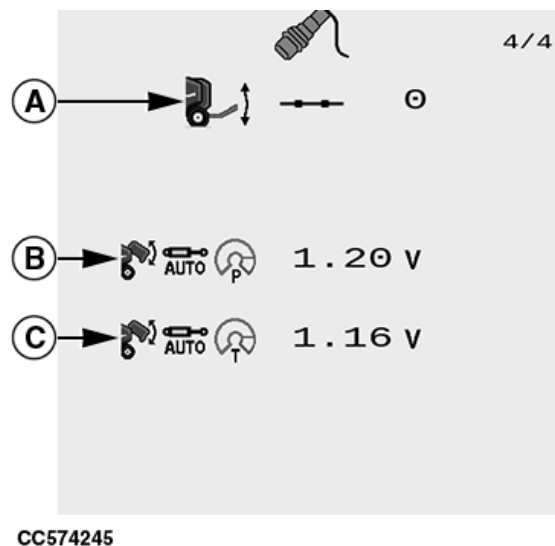
††81334,1681377926164 -67-14APR23-10/12

11. Sida 4:

- Kontrollen (A) är en kontroll av balrampssensorn.
- Kontrollen (B) är en kontroll av den automatiska baklämmens trycksensor P. Värdenheten är i volt (V).
- Kontrollen (C) är en kontroll av den automatiska baklämmens trycksensor T. Värdenheten är i volt (V).

A—Kontroll av balrampssensorn
B—Kontroll av trycksensor P för automatisk bakläm

C—Kontroll av trycksensor T för automatisk bakläm



ti81334,1681377926164 -67-14APR23-11/12

CC574245 —UN—13APR23

- # 12. Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

ti81334,1681377926164 -67-14APR23-12/12

Kontroll av elektrohydrauliska komponenter

CC277966 —UN—22SEP16

1. Tryck på funktionsknappen "Inställningar" på huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.



CC277966

ti81334,1681377940347 -67-02MAY23-1/9

2. Tryck på funktionsknappen "Balpressdiagnostik".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

Fortsättning på nästa sida

ti81334,1681377940347 -67-02MAY23-2/9

3. Tryck på funktionsknappen "Kontroll av utgående funktioner".

CC277970 —UN—22SEP16



CC277970

! VARNING: Under kontrollen av elektrohydrauliska komponenter sätts vissa delar av maskinen i rörelse. Se till att inga människor eller föremål befinner sig inom arbetsområdet innan kontrollen påbörjas.

VIKTIGT: Om testen visar på fel ska du kontakta din återförsäljare av John Deere.

4. De elektrohydrauliska komponenterna testas med funktionen "Kontroll av utgående funktioner". Aktivera en komponent genom att välja och trycka på önskad funktionsknapp.

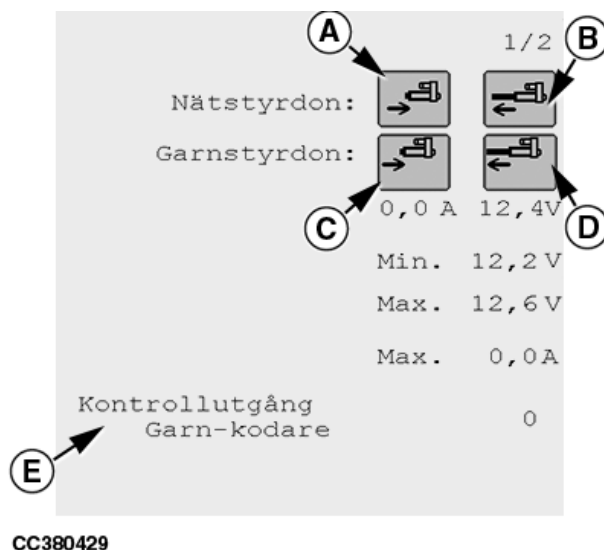
ti81334,1681377940347 -67-02MAY23-3/9

5. Sida 1:

- Funktionsknappen (A) används för att dra in nätets elcylinder.
- Knappen (B) används för att skjuta ut nätets elcylinder.
- Funktionsknappen (C) används för att dra in garnarmarna.
- Funktionsknappen (D) används för att skjuta ut garnarmarna.
- Värdet (E) används för att testa kodaren för garnlindningens elcylinder.

A—Dra in nätets elcylinder
B—Skjuta ut nätets elcylinder
C—Dra in garnarmarna

D—Skjuta ut garnarmarna
E—Garnkodare



CC380429

CC380429 —67—12MAR20

ti81334,1681377940347 -67-02MAY23-4/9

6. Om du vill bläddra mellan sidorna trycker du på funktionsknappen "Nästa sida" eller "Föregående sida".

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

Fortsättning på nästa sida

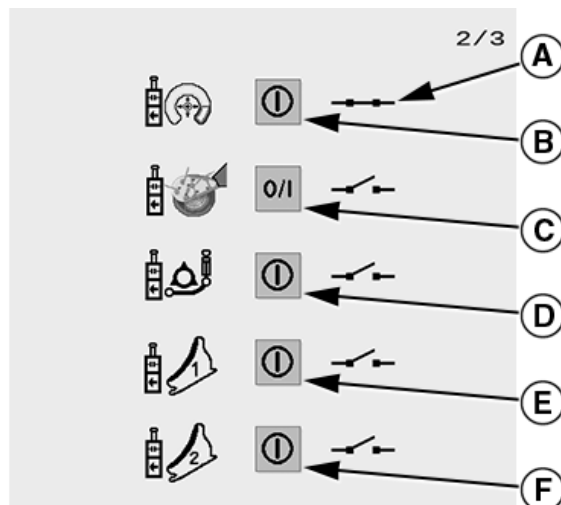
ti81334,1681377940347 -67-02MAY23-5/9

7. Sida 2:

- Statussymbolen (A) visar komponentens status (inaktiverad eller aktiverad).
 - Funktionsknappen (B) används för att kontrollera solenoidventilen för täthet.
 - Knappen (C) används för att testa solenoidventilen för pickuplyften.
- När symbolen (A) är öppen styrs pickusen. När symbolen (A) är stängd styrs funktionen nedan.
- Funktionsknappen (D) används för att kontrollera solenoidventilen för det nedfällbara knivbordet.
 - Funktionsknappen (E) används för att kontrollera solenoidventilen till snittverkets matarrotorsats 1.
 - Funktionsknappen (F) används för att kontrollera solenoidventilen till snittverkets matarrotorsats 2.

A—Statussymbol
B—Funktionsknapp för solenoidventil för täthet
C—Funktionsknapp för solenoidventil till pickuplyften

D—Funktionsknapp för solenoidventil till nedfällbart knivbord
E—Funktionsknapp för solenoidventil till snittverkets matarrotorsats 1
F—Funktionsknapp för solenoidventil till snittverkets matarrotorsats 2



CC562611

CC562611 —UN—22FEB23

t181334,1681377940347 -67-02MAY23-6/9

- ## 8. Om du vill bläddra mellan sidorna trycker du på funktionsknappen "Nästa sida" eller "Föregående sida".

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

t181334,1681377940347 -67-02MAY23-7/9

9. Sida 3:

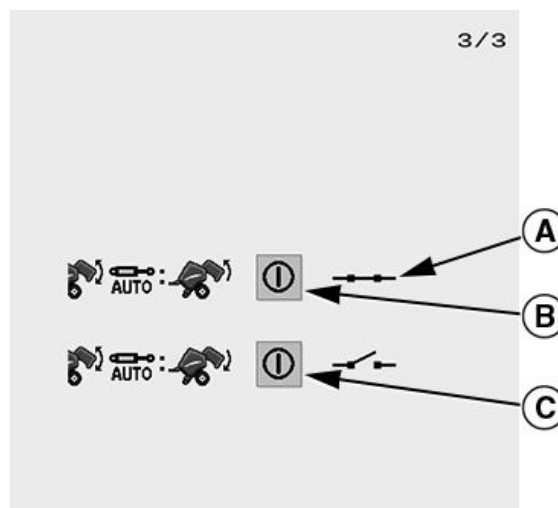
- Funktionsknappen (B) används för att kontrollera solenoidventilen för öppning av baklucka.
- Funktionsknappen (C) används för att kontrollera solenoidventilen för stängning av baklucka.

OBS: Funktionsknapparna (B) och (C) är tillgängliga om maskinen är utrustad med funktionen för automatisk bakläm.

Det är möjligt att funktionsknapparna (B) och (C) är omvända beroende på anslutningen av hydraulslangarna till traktorn.

A—Statussymbol
B—Funktionsknapp för solenoidventil för öppning av baklucka

C—Funktionsknapp för solenoidventil för stängning av baklucka



CC574246

CC574246 —UN—14APR23

Fortsättning på nästa sida

t181334,1681377940347 -67-02MAY23-8/9

10. Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1681377940347 -67-02MAY23-9/9

Kontrollera cylinderns strömförbrukning

CC277966 —UN—22SEP16

1. Välj funktionsknappen "Inställningar" i balpressprogrammets huvudmeny.



CC277966

TL81334,0000FA6 -67-18JUN21-1/5

2. Tryck på funktionsknappen "Balpressdiagnos".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

TL81334,0000FA6 -67-18JUN21-2/5

3. Tryck på funktionsknappen "Kontroll av utgående funktioner".

CC277970 —UN—22SEP16



CC277970

Fortsättning på nästa sida

TL81334,0000FA6 -67-18JUN21-3/5

4. Välj knappen "Indragning av ställdon" (A) eller "Utskjutet ställdon" (B) för att förlänga eller dra in ställdonet för det önskade lindningssystemet.

Effektvärdet (C) anger avläst effektvärde för nätets elcylinder eller garnarmarna.

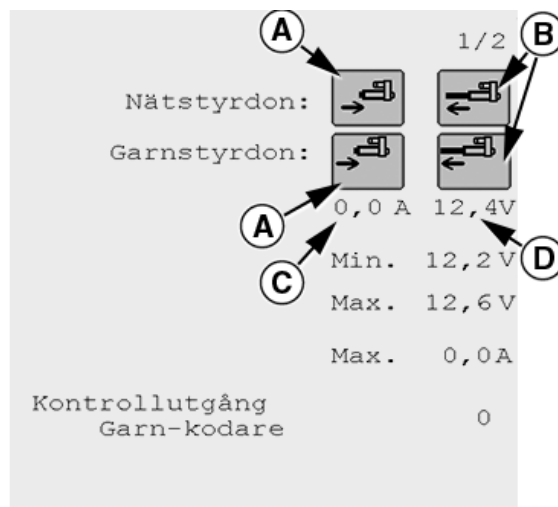
När nätets cylinder skjuts ut ska värdet för strömstyrkan (C) ligga mellan 2 och 12 A.

När garncylindern skjuts ut ska värdet för strömstyrkan (C) ligga mellan 2 och 8 A.

Fortsätt cylinderrörelsen till ändläget. Med nätcylindern fullt utskjuten eller indragen ska displayen visa ett stoppströmsvärde på mellan 16 och 25 A. Med garncylindern fullt utskjuten eller indragen ska monitorn visa ett stoppströmsvärde på mellan 18 och 25 A.

- Avläsningar under normalnivå pekar på låg batterispänning eller dåliga eller korroderade anslutningar i kabelhärvan.
- Avläsningar över normalnivå tyder på mekaniska problem med lindningen, kabelfel eller fel på ställdonet.
- Avlästa strömspikar tyder på mekanisk blockering av bindningen.

Värdet (D) anger elkretsens spänning.



CC380430

A—Indragningsställdon
B—Utskjutningsställdon

C—Effektvärde
D—Spänningsvärde

CC380430 —67—12MAR20

TL81334,0000FA6 -67-18JUN21-4/5

5. Välj mjukknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i balpressens program.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000FA6 -67-18JUN21-5/5

Kalibrera baldiameterpotentiometer RB311

CC277966 —UN—22SEP16

VIKTIGT: Innan baldiameterpotentiometern kalibreras ska man kontrollera att balrotationens varvtalssensor är korrekt justerad och aktiverad. Se avsnittet Justera balrotationens varvtalssensor SB365 i avsnittet Service och Aktivera eller avaktivera balrotationens varvtalssensor i avsnittet Service i funktionspanelen för balpressen.



CC277966

Baldiameterpotentiometern kalibreras automatiskt. Beroende på vilken slags gröda som pressas kan det vara så att den faktiska baldiameteren inte överensstämmer med den diameter som ställts in på monitorn. Monitorn kan finjusteras för att återställa den verkliga baldiameteren på följande sätt:

1. Starta motorn på traktorn.
2. Tryck på funktionsknappen "Inställningar".

Fortsättning på nästa sida

tl81334,1681377963125 -67-28JUN23-1/13

3. Tryck på funktionsknappen "Balpresskalibrering".

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

tl81334,1681377963125 -67-28JUN23-2/13

4. Tryck på funktionsknappen "Kalibrering av baldiameter".

CC341042 —UN—09JAN18



CC341042

tl81334,1681377963125 -67-28JUN23-3/13

5. Koppla till traktorns kraftuttag och kör med rekommenderat kraftuttagsvarvtal i några sekunder.

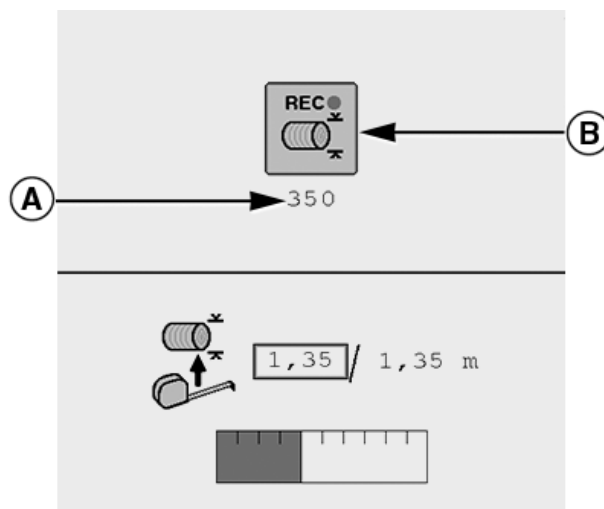
OBS: Baldiameterpotentiometerens kalibreringsvärde (A) kan ändras när traktorns kraftuttag kopplas till.

6. Välj knappen (B) för att återställa kalibreringen av baldiameterpotentiometern.

OBS: Balkammaren måste vara tom och bakluckan stängd vid återställning av baldiameterpotentiometerens kalibrering. Mjuk kärna måste vara inaktiverat.

A—Kalibreringsvärde för baldiameterpotentiometer

B—Funktionsknappen för återställning av baldiameterpotentiometerens kalibrering



CC510497

CC510497 —UN—17JUN21

tl81334,1681377963125 -67-28JUN23-4/13

7. Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

Fortsättning på nästa sida

tl81334,1681377963125 -67-28JUN23-5/13

8. Justera den avsedda baldiametern (B) till önskad baldiameter.

OBS: För den första kalibreringen rekommenderar vi att inte överskrida 1,40 m (4ft 7-2/16 in) för V451M och 1,50 m (4ft 11-1/16 in) för V461M, för att undvika aktivering av säkerhetsvarningen för överdimensionering.

9. Pressa en bal för att kontrollera kalibreringen av baldiameterpotentiometern. Före avlastning av balen, anteckna den faktiska baldiameters (A) värde.

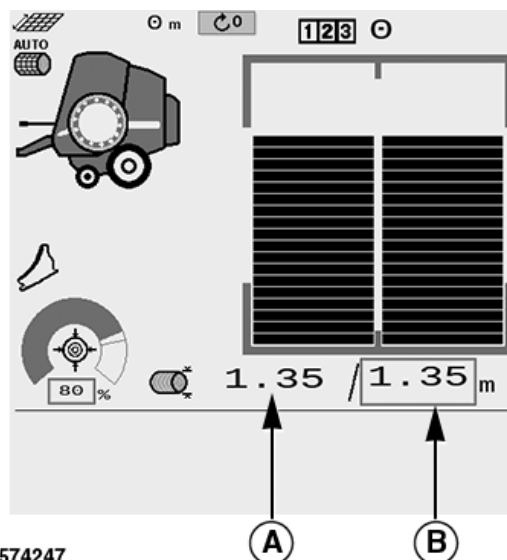
10. Mät baldiametern.

OBS: För att kontrollera baldiametern, mät balen både vertikalt och horisontellt i båda ändar. Lägg ihop de fyra värdena och dividera med fyra för att fastställa den genomsnittliga baldiametern.

11. Jämför den faktiska baldiametern (A) med den tidigare antecknade och uppmätta baldiametern. Om skillnaden är mindre än 3 cm (1-3/16 in) är baldiameterpotentiometern korrekt kalibrerad. Om inte, fortsätt proceduren för att kalibrera baldiameterpotentiometern exakt.

OBS: Denna finjusteringsprocedur kan behöva upprepas om önskad baldiameter eller gröda ändras.

12. Kontrollera 2–3 balar och var noga med att nå balens måldiameter (B) med en marginal på 3 cm (1-3/16 in).



CC574247

A—Baldiameter (faktisk)

B—Baldiameter (önskad)

13. Mät varje bal både vertikalt och horisontellt i båda ändar och fastställ sedan den genomsnittliga baldiametern.

†81334,1681377963125 -67-28JUN23-6/13

14. Tryck på funktionsknappen "Inställningar".

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

†81334,1681377963125 -67-28JUN23-7/13

15. Tryck på funktionsknappen "Balpresskalibrering".

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

†81334,1681377963125 -67-28JUN23-8/13

16. Tryck på funktionsknappen "Kalibrering av baldiameter".

CC341042 —UN—09JAN18



CC341042

Fortsättning på nästa sida

†81334,1681377963125 -67-28JUN23-9/13

17.

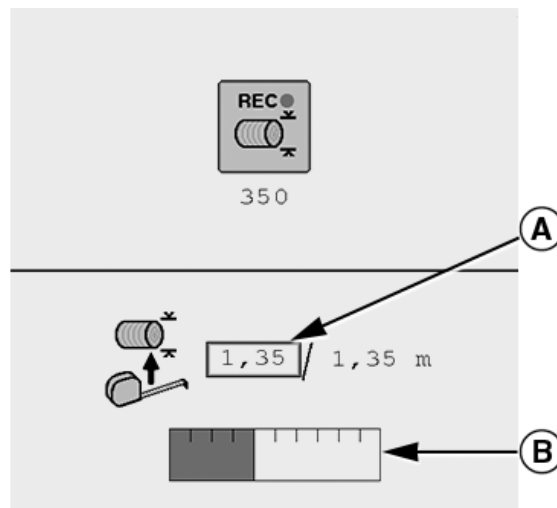
VIKTIGT: För RBC-programvaruversion upp till 14.01:

Den genomsnittliga baldiametern som uppmätts under steg 13 måste anges i metrisk enhet, även om monitorn är inställd på brittiska måttenheter.

Ange den genomsnittliga baldiametern som fastställdes i steg 13 med inmatningstangent (A).

A—Uppmätt baldiameter

B—Bild på korrektionsvärde för baldiameter



CC510498

Fortsättning på nästa sida

tl81334,1681377963125 -67-28JUN23-10/13

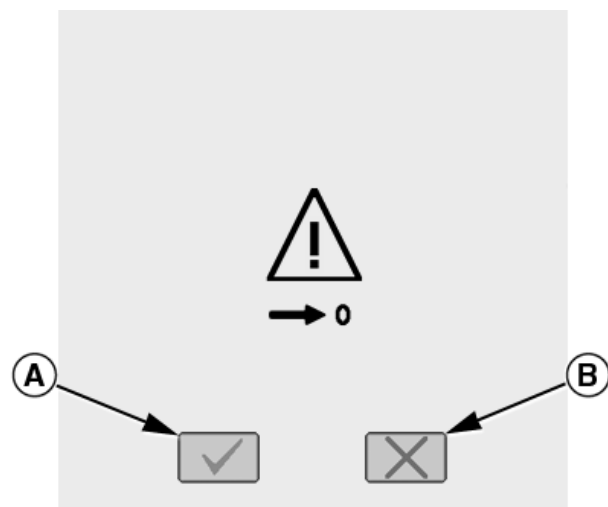
CC510498 —UN—17JUN21

18. Klicka på "Bekräfta"-knappen (A) för att bekräfta korrigeringen eller klicka på "Avbryt"-knappen (B) för att avbryta korrigeringen.

När man har godkänt korrigeringen indikerar grafiken (C) ett nytt korrigeringsvärde.

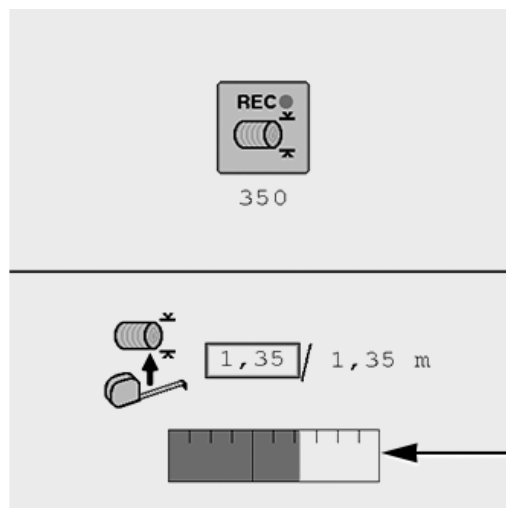
A—Bekräfta-knapp
B—Avbryt-knapp

C—Bild på korrektionsvärde
för baldiameter



CC341047

CC341047 —UN—09JAN18



CC510499

CC510499 —UN—17JUN21

††81334,1681377963125 -67-28JUN23-11/13

19. Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

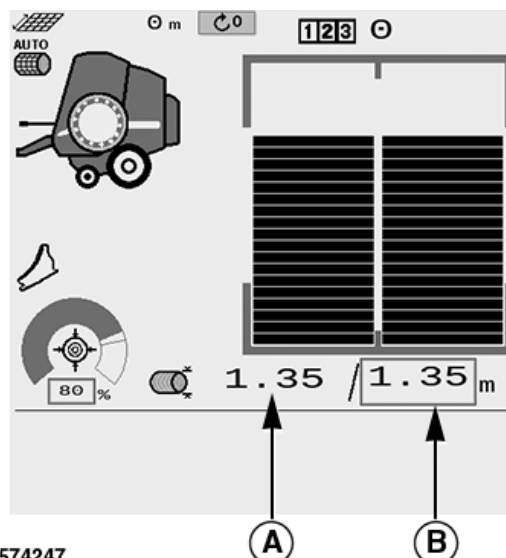
Fortsättning på nästa sida

††81334,1681377963125 -67-28JUN23-12/13

20. Pressa en bal för att kontrollera kalibreringen av baldiameterpotentiometern. Före avlastning av balen, anteckna den faktiska baldiameterns (A) värde.
21. Mät baldiametern innan balen lindas.
22. Jämför den faktiska baldiametern (A) med den tidigare antecknade och uppmätta baldiametern. Om skillnaden är mindre än 3 cm (1-3/16 in) är baldiameterpotentiometern korrekt kalibrerad. Om inte, upprepa från steg 9.
23. Upprepa proceduren från början eller kontakta din återförsäljare av John Deere om kalibreringen av baldiameterpotentiometern inte är korrekt.

A—Baldiameter (faktisk)

B—Baldiameter (önskad)



CC574247

CC574247 —UN—14APR23

t81334,1681377963125 -67-28JUN23-13/13

Kalibrering av balformspotentiometrar RB321 och RB322

VIKTIGT: Det är normalt att höger och vänster balformsindikator inte ger någon information när kammaren är tom. De visar information när balen i kammaren har en diameter på minst 0,8 m (2 ft. 7-1/2 in.).

VIKTIGT: Innan balformspotentiometrarna kalibreras ska man kontrollera att balrotationens varvtalssensor är korrekt justerad och aktiverad. Se avsnittet Justering av pressens varvtalssensor SB365 i avsnittet Service.

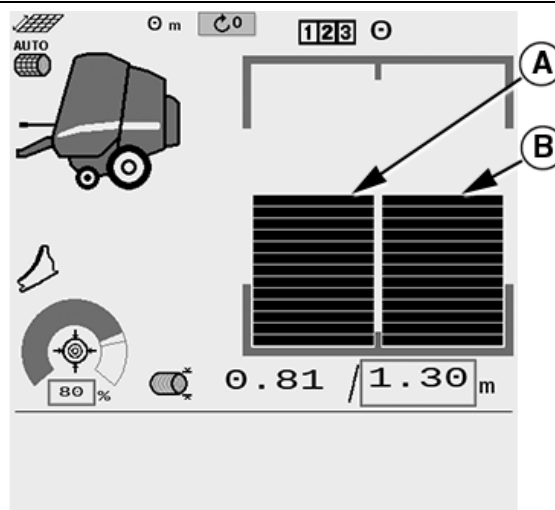
Stäng inte av traktorn innan kalibreringen av balformningspotentiometern är helt färdig.

Återställ balformspotentiometrarnas kalibrering om:

- Balformsindikatorerna på skärmen stämmer inte med den verkliga balformen.
- Balformsindikatorerna på monitorn inte visas när kammaren inte är tom.

Om det krävs en kalibrering, följ denna procedur:

1. Starta motorn på traktorn.
2. Pressa tre balar och observera balformsindikatorns diagram (A) och (B) för att kontrollera att de har liknande stapelhöjd på båda sidor.



CC574248

A—Diagram över vänster balformsindikator

B—Diagram över höger balformsindikator

CC574248 —UN—14APR23

Fortsättning på nästa sida

t81334,1681377978622 -67-14APR23-1/13

3. Tryck på funktionsknappen "Inställningar".

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

tl81334,1681377978622 -67-14APR23-2/13

4. Tryck på funktionsknappen "Balpresskalibrering".

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

tl81334,1681377978622 -67-14APR23-3/13

5. Klicka på funktionsknappen "Kalibrering av balform".

CC341045 —UN—09JAN18



CC341045

tl81334,1681377978622 -67-14APR23-4/13

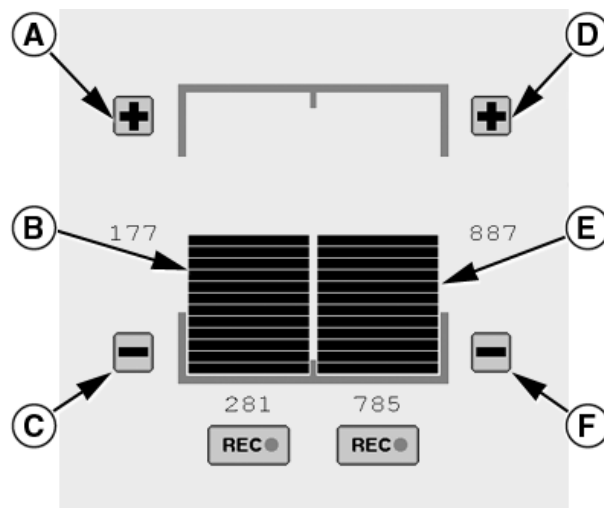
6. Kontrollera att balformsindikatorns staplar på monitorn innan balen matas ut stämmer överens med den verkliga balformen. Om de inte stämmer, använder du knappen "PLUS" (A) och (D) eller knappen "MINUS" (C) och (F) för att korrigera kalibreringen av balformspotentiometers staplar så att de stämmer överens med den verkliga balformen.

OBS: En tryckning på knapparna ökar eller minskar stapeln med ett streck.

- För vänster balformsindikatordiagram (B): Tryck på knappen "PLUS" (A) för att lägga till staplar i diagrammet för balformsindikator. Tryck på knappen "MINUS" (C) för att ta bort staplar i diagrammet för balformsindikator.
- För höger balformsindikatordiagram (E): Tryck på knappen "PLUS" (D) för att lägga till staplar i diagrammet för balformsindikator. Tryck på knappen "MINUS" (F) för att ta bort staplar i diagrammet för balformsindikator.

Till exempel: Om balen har konisk form och är större på högra sidan ska du ta bort staplar på vänster balformsindikator eller lägg till staplar på höger balformsindikator (max. 1 till 3 staplar).

OBS: Om balformsindikatorns staplar når ända upp, ta bort streck på båda staplarna (max 1 till 3 streck).



CC380374

CC380374 —UN—29MAY19

A—Vänster balforms PLUS-knapp
B—Diagram över vänster balformsindikator
C—PLUS-knapp för vänster balform

D—PLUS-knapp för höger balform
E—Diagram över höger balformsindikator
F—MINUS-knapp för höger balform

Fortsättning på nästa sida

tl81334,1681377978622 -67-14APR23-5/13

7. Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

8. Pressa tre balar och observera balformsindikatorns staplar för att kontrollera att de är lika höga på båda sidor.

9. Kontrollera att balformsindikatorns staplar på monitorn innan balen matas ut stämmer överens med den verkliga balformen.

- Om OK, proceduren är avslutad.

• Om inte, kan man behöva upprepa proceduren från steg 2, två eller tre gånger. Om kalibreringen fortfarande inte är OK, gå till nästa steg.

††81334,1681377978622 -67-14APR23-6/13

10. Tryck på funktionsknappen "Inställningar".

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

††81334,1681377978622 -67-14APR23-7/13

11. Tryck på funktionsknappen "Balpresskalibrering".

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

††81334,1681377978622 -67-14APR23-8/13

12. Klicka på funktionsknappen "Kalibrering av balform".

CC341045 —UN—09JAN18



CC341045

Fortsättning på nästa sida

††81334,1681377978622 -67-14APR23-9/13

13.

VIKTIGT: Balkammaren måste vara tom och bakluckan stängd när balformspotentiometerns kalibrering återställs. Mjuk kärna måste vara inaktiverat.

Återställ kalibreringen av vänster och höger balformspotentiometer:

- Välj knappen (B) för att återställa kalibreringen av vänster balformspotentiometer. Välj knappen (D) för att återställa kalibreringen av höger balformspotentiometer.

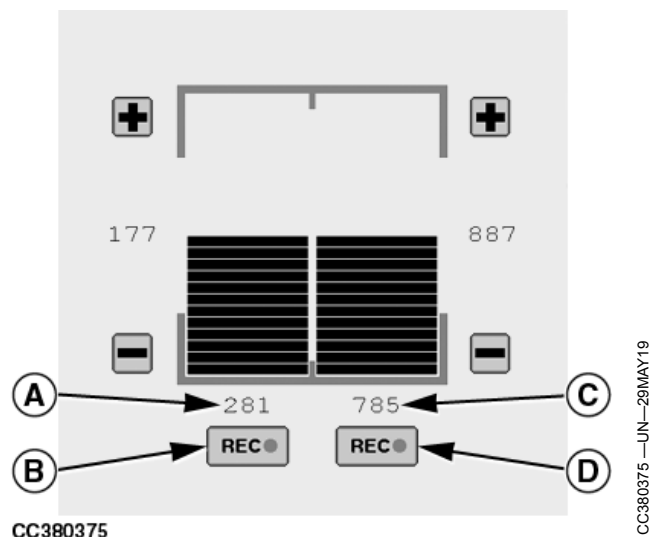
OBS: Kalibreringsvärdena (A) och (C) för vänster och höger balformspotentiometer kan justeras.

A—Kalibreringsvärde för vänster balformspotentiometer

B—Funktionsknapp för återställning av kalibrering av vänster balformspotentiometer

C—Kalibreringsvärde för höger balformspotentiometer

D—Funktionsknapp för återställning av kalibrering av höger balformspotentiometer

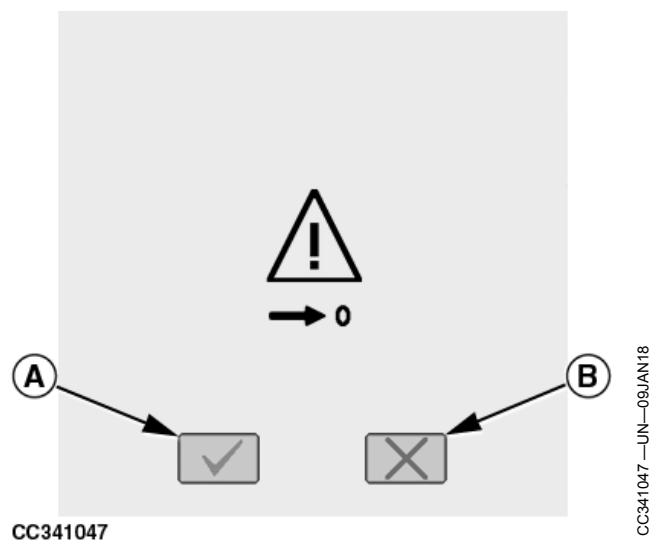


t181334,1681377978622 -67-14APR23-10/13

- Tryck på "Bekräfta"-knappen (A) för att bekräfta och återställa kalibreringen, eller tryck på "Avbryt"-knappen (B) för att avbryta återställningen av kalibreringen.

A—Bekräfta-knapp

B—Avbryt-knapp



t181334,1681377978622 -67-14APR23-11/13

- Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

CC277965 —UN—22SEP16

- Ställ in baltätheten på 100 % (maximal täthet) och inaktivera systemet för mjuk balkärna. Se Justera baltätheten och Använda systemet för mjuk balkärna i avsnittet Körning.

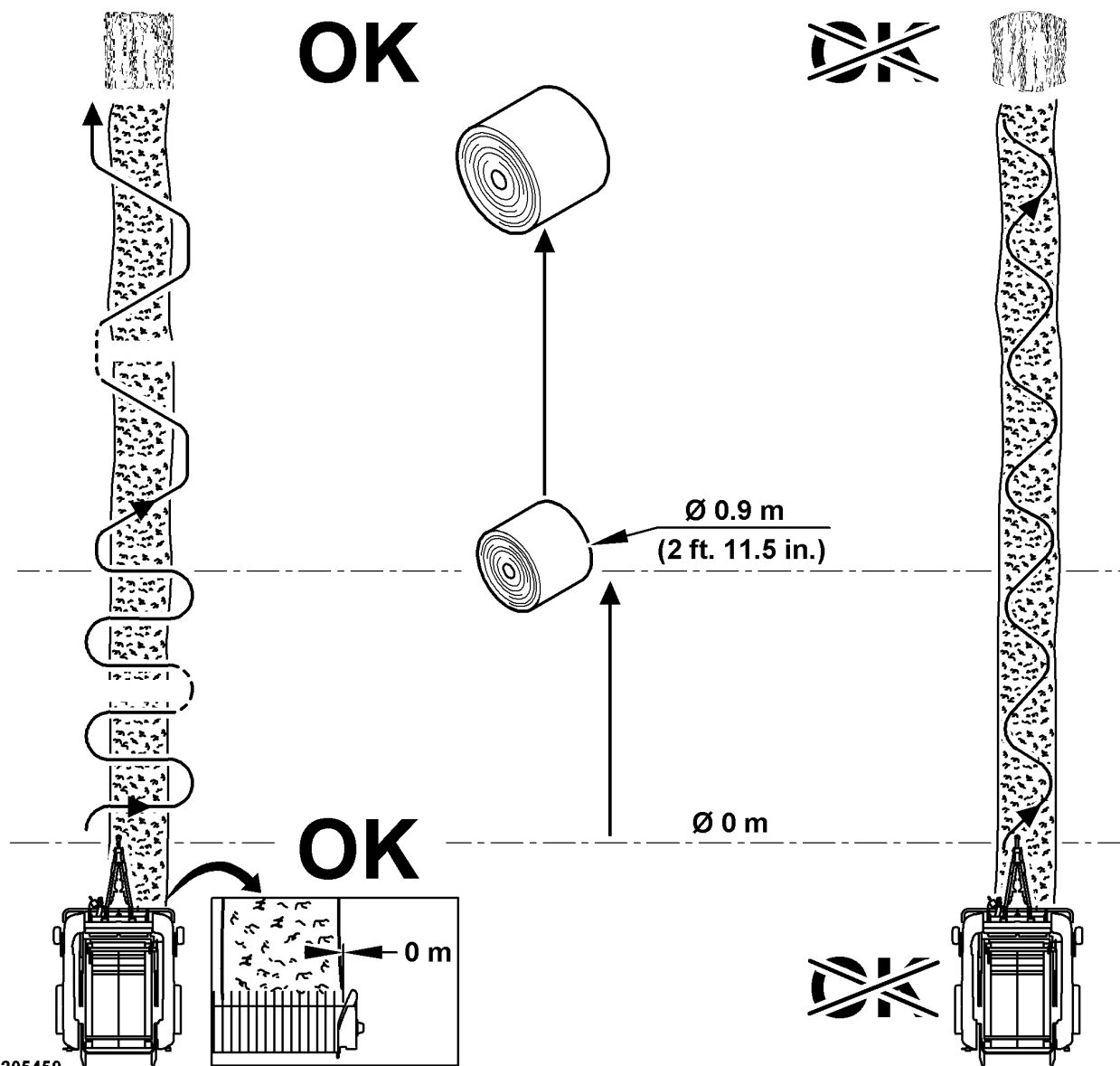


CC277965

- Ställ in balformskänsligheten på 5 (hög känslighet). Se Justera balformskänsligheten i detta avsnitt.

Fortsättning på nästa sida

t181334,1681377978622 -67-14APR23-12/13



CC205459 —UN—26SEP13

17. Tillverka tre balar enligt följande anvisningar:

VIKTIGT: Följ inte balformsindikatorerna på monitorn när du gör de här tre balarna.

- Bala genom att mata in på båda sidor av pressen och köra sicksack (slalom) snabbt tills du har fått en baldiameter på 0,9 m (2 ft 11-1/2 in.).

OBS: För att mata pressen korrekt på båda sidor ska man mata hela pickupens bredd växelvis så att grödan balanseras på roterns inmatningsskruv.

- För att få önskad baldiameter ska man göra klar balen genom att mata in mer på båda sidor av pressen för att minska sicksackmönstret (slalom).

18. Tillverka sedan ett flertal balar enligt metoden i Riktlinjer för pressning av välformade balar i avsnittet Körning.

19. Om balformsindikatorerna på monitorn fortfarande inte stämmer med den faktiska balformen ska du kontakta din återförsäljare av John Deere.

†181334,1681377978622 -67-14APR23-13/13

Kalibrering av garnbindningens manöverdon MB421

CC277966 —UN—22SEP16

OBS: Innan du kalibrerar garnlindningens ställdon, läs Välja lindningssystem i avsnittet Körning för att se hur du väljer garnlindningssystem.

Kalibreringen av garnlindningens elcylinder är inte tillgänglig om garnlindningssystemet inte är valt eller inte installerat på balpressen.

1. Välj funktionsknappen "Inställningar" i balpressprogrammets huvudmeny.



CC277966

TL81334,0000FA8 -67-18JUN21-1/5

2. Välj funktionsknappen "Balpress kalibrering".

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

TL81334,0000FA8 -67-18JUN21-2/5

3. Välj funktionsknappen för kalibrering av nät- eller garncylinder.

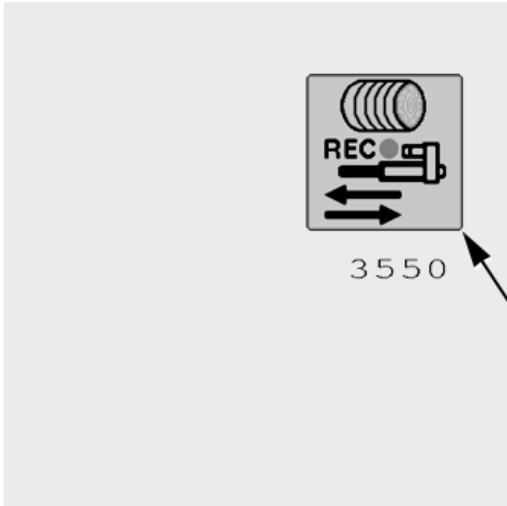
CC341041 —UN—08JAN18



CC341041

Fortsättning på nästa sida

TL81334,0000FA8 -67-18JUN21-3/5



CC380369

CC380369 —UN—29MAY19

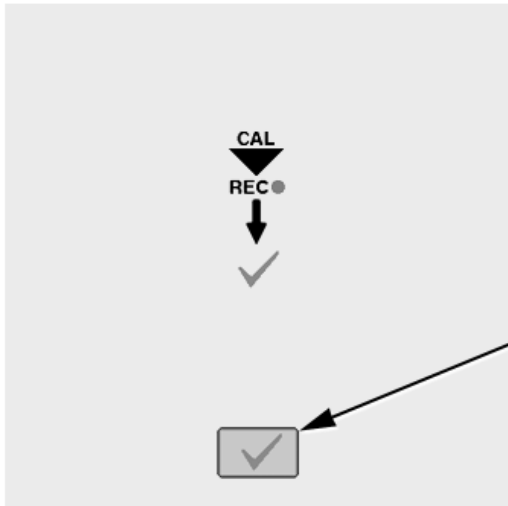
ställdon. Under kalibreringen, använd knappen (A) för att avbryta kalibreringsprocessen och använd "Avbryt"-knappen (C) för att bekräfta.

Garnlindningens elcylinder skjuts ut och garnarmarna dras in. Monitorerna piper kontinuerligt i 3 sekunder och visar en bekräftelse på skärmen när garnlindningens elcylinder är korrekt kalibrerad. Använd "bekräfta"-knappen (B) för att slutföra kalibreringen.

Om garnlindningens elcylinder inte kalibrerats korrekt visar monitorn skärmen "Kalibrering misslyckades". Använd knappen "Avbryt" (C) för att bekräfta. Kontakta en John Deere-återförsäljare.

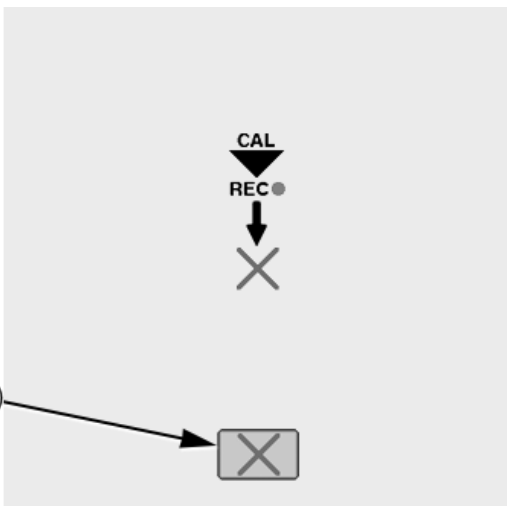
A—Funktionsknapp för kalibrering av garnlindningens ställdon
B—Bekräfta-knapp

C—Knappen Avbryt



CC342451

CC342451 —UN—24JAN18



CC418313

CC418313 —UN—06MAY21

4. Välj knappen "Kalibrering av garnlindningens ställdon"

(A) för att starta kalibreringen av nätlindningens

- Välj mjukknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i balpressens program.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,0000FA8 -67-18JUN21-5/5

Justera balformskänsligheten

CC277966 —UN—22SEP16

- Tryck på funktionsknappen "Inställningar" på huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.



CC277966

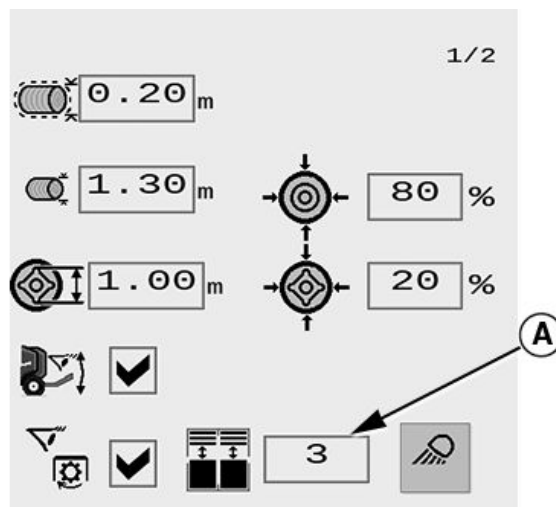
tl81334,1681378028089 -67-14APR23-1/3

- Välj inmatningstangent (A) och ställ in balformskänsligheten på mellan 1 (låg känslighet) och 5 (hög känslighet).

VIKTIGT: Ställ aldrig in värdet för balformens känslighet på 0.

OBS: Fabriksinställt värde är 3.

A—Balformskänslighet



CC574249

CC574249 —UN—14APR23

tl81334,1681378028089 -67-14APR23-2/3

- Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1681378028089 -67-14APR23-3/3

Aktivera eller avaktivera balrotationens varvtalssensor (om så utrustad)

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

VIKTIGT: Att köra balpressen med balrotationens varvtalssensor avaktiverad kan orsaka funktionsfel. Kontakta din återförsäljare av John Deere för att byta defekta delar så snart som möjligt.

1. Tryck på funktionsknappen "Inställningar" på huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

t181334,1681378041088 -67-17APR23-1/3

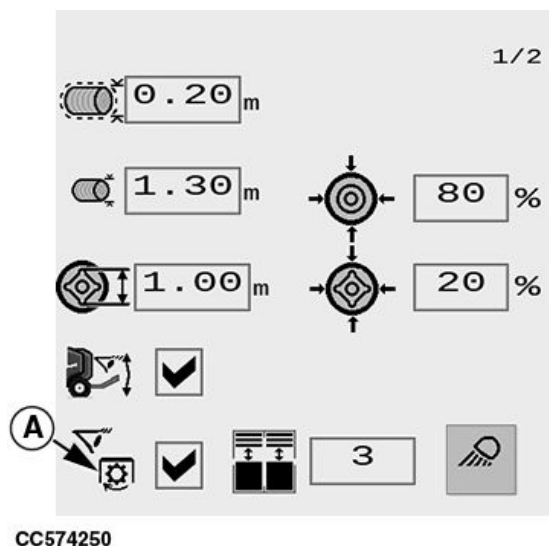
2. I kryssrutan (A) kan man aktivera eller avaktivera balrotationens varvtalssensor.

OBS: Om varvtalsgivaren avaktiveras kan balpressen köras med en defekt givare.

- Bocka i rutan (A) för att aktivera balpressens varvtalssensor.
- Bocka inte i rutan (A) om balpressens varvtalssensor ska avaktiveras.

3. Innan du avaktiverar den här funktionen ska du kontrollera givarinställningen. Se Justera balrotationens varvtalssensor SB365 i avsnittet Service.

A—Balrotationens varvtalssensor



CC574250

CC574250 —UN—11MAY23

t181334,1681378041088 -67-17APR23-2/3

4. Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

t181334,1681378041088 -67-17APR23-3/3

Aktivera eller avaktivera balrampssensor (om så utrustad)

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

VIKTIGT: Att köra balpressen med avaktiverad balrampssensor kan orsaka funktionsfel i det automatiska läget och i läget för automatisk flakläm. Kontakta din återförsäljare av John Deere för att byta defekta delar så snart som möjligt.

1. Tryck på funktionsknappen "Inställningar" på huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

Fortsättning på nästa sida

t181334,1681378072818 -67-17APR23-1/3

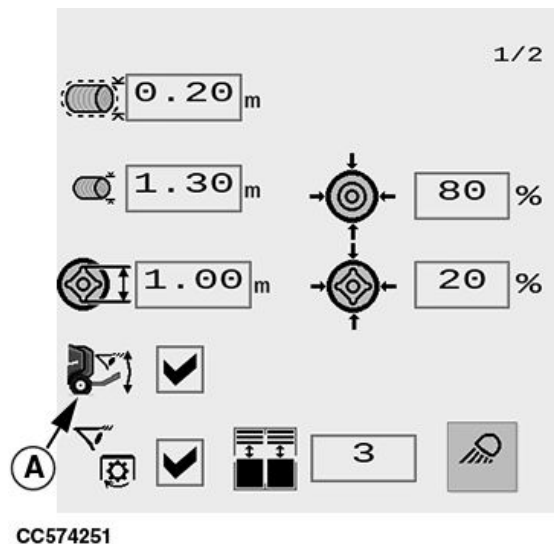
- Kryssrutan (A) används för att aktivera eller inaktivera balrampssensorn.

OBS: Genom aktivering av ballossarens ramsensor kan balpressen arbeta i automatiskt läge och i automatiskt flaklämsläge.

- Markera rutan (A) om du vill aktivera balrampssensorn.
- Markera inte kryssrutan (A) om du vill inaktivera balrampssensorn.

- Innan du inaktiverar den här funktionen ska du kontrollera sensorinställningen. Se Justera balrampssensor SB343 i avsnittet Service.

A—Balrampssensor



CC574251 —UN—11MAY23

tl81334,1681378072818 -67-17APR23-2/3

- Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1681378072818 -67-17APR23-3/3

Flytta balpressens program från den nuvarande virtuella terminalen (displayen) till en annan

CC277966 —UN—22SEP16

- Välj funktionsknappen "Inställningar" i balpressprogrammets huvudmeny.



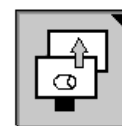
CC277966

TL81334,0000656 -67-24MAY19-1/4

- Tryck på funktionsknappen för flytt av balpressens program från den nuvarande virtuella terminalen till en annan virtuell terminal

CC277988 —UN—22SEP16

OBS: Funktionsknappen visas när minst 2 stycken virtuella terminaler finns anslutna.



CC277988

Fortsättning på nästa sida

TL81334,0000656 -67-24MAY19-2/4

3. Välj knappen (A) för att flytta programmet från den nuvarande virtuella terminalen till en annan virtuell terminal.

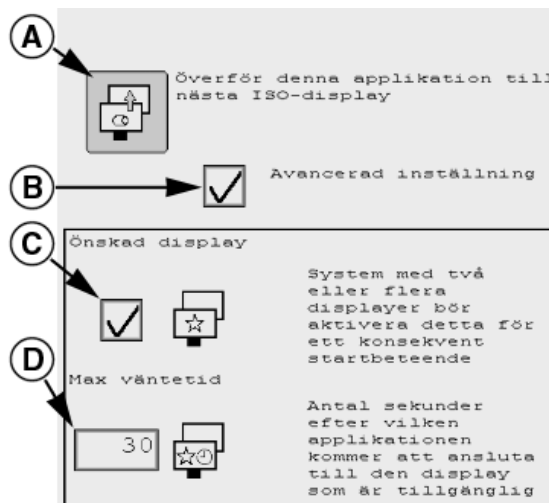
Kryssa i rutan för Avancerade inställningar (B) för att visa önskad virtuell terminal (C) och inställningarna för väntetid vid start (D).

Med rutan (C) för önskad virtuell terminal kan föraren välja vilken virtuell terminal som ska visa balprogrammet vid start. Kryssa i rutan (C) när programmet visas på den önskade virtuella terminalen.

Väntetiden vid start (D) är den tid det tar innan balprogrammet visas på den förinställda virtuella terminalen om den önskade virtuella terminalen inte är tillgänglig.

A—Funktionsknappen för att flytta till en annan virtuell terminal
B—Avancerade inställningar

C—Önskad virtuell terminal
D—Väntetid vid start



CC277989

CC277989 —67—21DEC16

TL81334,0000656 -67-24MAY19-3/4

4. Välj funktionsknappen "Huvudmeny" för att återgå till programmets huvudmeny.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000656 -67-24MAY19-4/4

Periodiskt underhåll

CC277966 —UN—22SEP16

1. Klicka på funktionsknappen "Inställningar" på huvudsidan i funktionspanelen för balpressen .



CC277966

tl81334,1681378111671 -67-17APR23-1/5

2. Tryck på funktionsknappen "Balpressdiagnostik".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

tl81334,1681378111671 -67-17APR23-2/5

3. Tryck på funktionsknappen "Nästa sida" eller "Föregående sida" för att komma till sidan 6/6.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

Fortsättning på nästa sida

tl81334,1681378111671 -67-17APR23-3/5

4. På sidan 6/6, visar räknaren (A) när det är dags att byta växellådsolja. Se Var 500:e drifttimme eller årligen: Byte av växellådsolja i avsnittet Smörjning och underhåll.

Räknaren (B) visar när det är dags att kontrollera hjulmuttrarnas åtdragningsmoment. Se Kontrollera hjulmuttrarnas åtdragningsmoment i avsnittet "Förbereda balpressen".

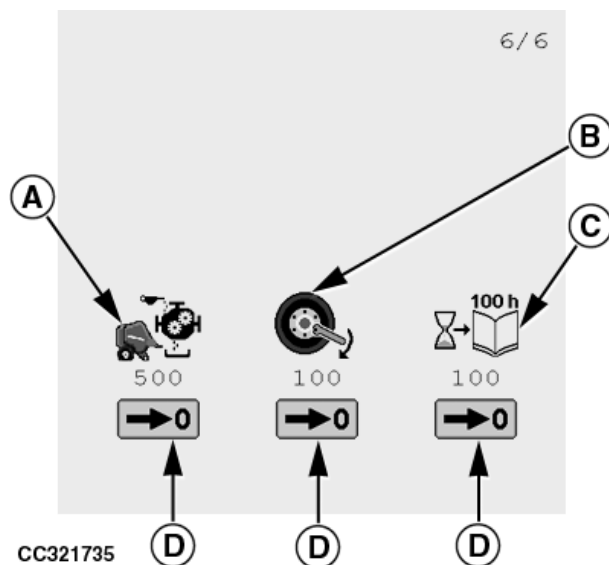
Räknaren (C) visar när det är dags för den genomgång som ska göras varje år eller efter 100 drifttimmar. Se avsnittet Smörjning och underhåll.

Tryck på funktionsknappen "Nollställa räknare" (D) för att ominitiera vald räknare.

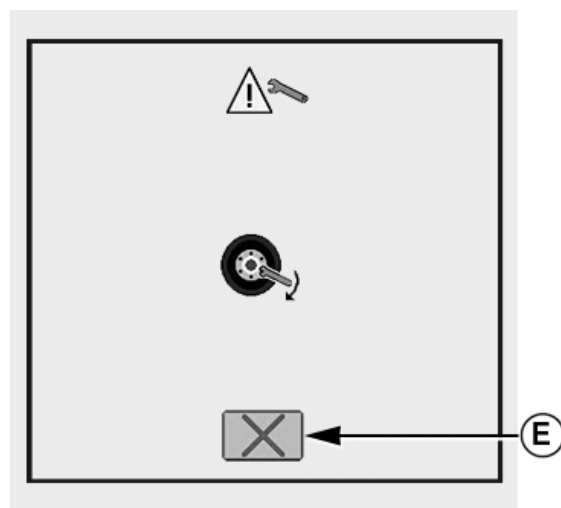
När räknarna är i närheten av noll timmar visas ett popup-meddelande som påminner föraren att regelbundet underhåll behövs. Använd funktionsknappen (E) för att bekräfta att påminnelsemeddelandet.

OBS: Räknarna ska alltid nollställas efter slutfört periodiskt underhåll.

A—Räknare för byte av växellådsolja	D—Funktionsknapp för nollställning av räknare
B—Räknare för hjulmuttrarnas åtdragningsmoment	E—Avbryt-knapp
C—Räknare för 100 timmars eller årlig genomgång	



CC321735



CC510507

t181334,1681378111671 -67-17APR23-4/5

CC321737 —67—19JUL17

CC510507 —UN—21JUL21

5. Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

t181334,1681378111671 -67-17APR23-5/5

Förvaring

Inför långtidsförvaring

Avlägsna och förvara lindningsrullarna på en sval, torr plats.

Lossa remspänningen.

Rengör balpressen grundligt, både in- och utvändigt. Växtrester och damm drar åt sig fukt, vilket förorsakar rost.

Rengör lindningsramen eller -ramarna noggrant.

VIKTIGT: Om nätlindningsanordningen ska ställas undan för förvaring under en längre tid, undvik deformation av inmatningsrullen i gummi genom att släppa efter trycket på inmatningsrullen och lossa bromsen till inmatningsrullen. Placera en bit papp mellan inmatningsrullarna, över hela längden.

OBS: Undvik att spruta vatten direkt på lager eller elkomponenter om högtryckstvätt används vid rengöringen.

Slipa matarrotorerna och bestryk dem med fett.

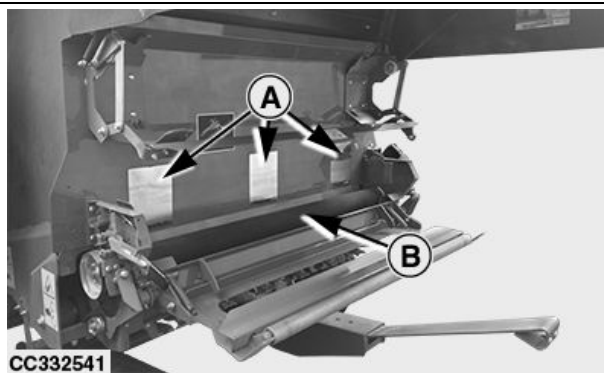
Kontrollera att rullarna rör sig fritt. En svårviden rulle ska demonteras och lagerhuset rengöras. Byt ut lagret vid behov.

Smörj noga hela maskinen. Se avsnittet Smörjning och underhåll. Det överflödiga fettets drar till sig fukt och skyddar lagren.

Bestryk oskyddade kolvstänger med fett för att förhindra korrosion.

Smörj samtliga ledpunkter och länkage med ett par droppar olja.

Bestryk gängorna på samtliga justerskruvar med ett tunt skikt smörjfett.



A—Skyddsrör

Smörj teleskopaxelns skyddsrör så att de inte fryser fast under vintern.

Bättra på med färg där så behövs, eller bestryk blankslitna ytor med olja.

Rengör alla kedjor. Torka väl och bestryk med tjockolja.

Spreja elanslutningarna med skyddsolja.

Beställ nödvändiga reservdelar.

Lagra balpressen på en torr skyddad plats. Om den förvaras utomhus ska den täckas över med vattentätt material.

Palla upp balpressen så att däcken inte är belastade. Töm INTE däcken på luft. Täck över däcken som skydd om de utsätts för ljus, fett och olja.

ga87848,1683028620519 -67-31MAY23-1/1

CC332541 —UN—04 OCT 17

Förbereda inför säsongens början

Kontrollera oljenivån i växellådan och fyll på olja upp till nivåpluggen. Se Varje vecka: Kontrollera växellådans oljenivå i sektionen Smörjning och underhåll.

Smörj hela maskinen. Se avsnittet Smörjning och underhåll. Smörjningen pressar ut eventuell fukt ur lagren.

Kontrollera ringtrycken. Se Däckpumpning i avsnittet "Förberedelse av balpressen".

Dra åt alla muttrar och skruvar. Se avsnittet Service.

Kontrollera samtliga remskarvar beträffande skador och åtgärda vid behov. Se Montera remkrokar i sektionen Service.

Byt ut alla skarvstift. Se Montera remmar i sektionen Service.

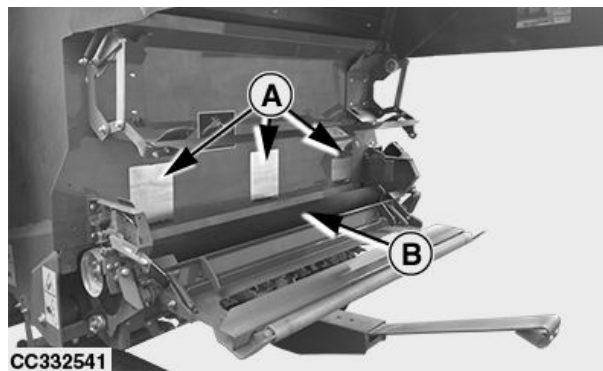
Kontrollera pressens alla inställningar; se avsnittet Service.

Läs igenom denna instruktionsbok.

Kontrollera att monitorn fungerar korrekt.

Torka av matarrullarna (B) och kontrollera att de inte är klistriga. Rengör vid behov rullarna med tvål och vatten. Använd ALDRIG något lösningsmedel för att rengöra gummirullen.

Talka den gummibelagda matarrullen.



A—Stålrullens hållare

B—Inmatningsrullar

Kontrollera alla ytor som kommer i kontakt med nätrullen. Ytorna måste vara rena och jämna för att nätet inte skall fastna och lindas runt den gummibelagda rullen. Med en torkduk, torka av damm och växtrester från matarrullarna (B) och stålrullsfästena (A).

Kontrollera nätbindningens justeringar, särskilt nätmatarrullarnas tryck. Se Kontrollera nätbindningsenheten i sektionen Service.

Slipa vid behov nätkniven.

TL81334,00006A4 -67-05JUN19-1/1

Hantera rundbalar med B-Wrap

Se till att det inte uppstår revor i nätmaterialet. Revor eller andra skador i nätmaterialet kan minska balarnas hållbarhet och försämra högkvaliteten när balarna förvaras utomhus.

Placera materialskarven så att vattnet rinner av efter förflyttning (mellan kl. 12 och kl. 6 på balen) och skarvens överlappning pekar nedåt så att inget vatten kan rinna in.

JC87117,0000227 -67-29FEB16-1/1

Specifikationer

Specifikationer för balpress V451M

Balkammarens storlek

Balkammare, diameter	0,9 till 1,65 m (3 till 5.4 ft)
Balkammare, bredd.....	1,21 m (4 ft.)

Balpress

Fraktvikt, tom ^a	4350 kg (9590 lb)
Längd, stängd baklucka	5,15 m (16 ft 11 in)
Längd, öppen baklucka	5,85 m (19 ft 1/4 in)
Höjd, stängd baklucka	3,1m (10 ft 2 in)
Höjd, öppen baklucka	4,2 m (13 ft 11-1/4 in)
Bredd (med 500/55-20 däck)	2,75 m (9 ft 1/4 in)

^aVikten utan förbrukningsvaror kan variera beroende på utrustning.

2,00 m (6 ft 6-3/4 in) bred pickup med nedfällbar knivbotten

Pickupens bredd	2,00 m (6 ft 6-3/4 in)
Bredd, mellan yttre pinnarna.....	1,66 m (5 ft 5-1/4 in)
Antal pinnaxlar.....	10 (2 x 5)
Antal kuggar.....	130
Pinnavstånd	66 mm (2-1/2 in)
Pickupdiameter	340 mm (1 ft 1-1/2 in)

2,20 m (7 ft 3 in) bred pickup med nedfällbar knivbotten

Pickupens bredd	2,20 m (7 ft 3 in)
Bredd, mellan yttre pinnarna.....	1,92 m (6 ft 4 in)
Antal pinnaxlar.....	10 (2 x 5)
Antal kuggar.....	150
Pinnavstånd	66 mm (2-1/2 in)
Pickupdiameter	340 mm (1 ft 1-1/2 in)

Snittverk med 13 knivar

Antal knivar.....	13
Knivavstånd	80 mm (3-1/8 in) (med 13 utfällda knivar)

Snittverk med 25 knivar (beroende på utrustning)

Antal knivar.....	25
Knivavstånd	40 mm (1-9/16 in.) (med 25 utfällda knivar)

Bromssystem (beroende på utrustning)

Typ	Hydrauliska eller pneumatiska

Övrigt

Kraftuttagsvarvtal	540 v/min (balpressar med 540 v/min växellåda)
Överbelastningsskydd	Kopplingsautomat
Kraftöverföring.....	Vidvinkelknut
Maximal traktortvikt.....	10000 kg (22050 lb)
Minimum effektbehov	82 kW (110 hk) vid kraftuttaget

Fortsättning på nästa sida

ga87848;1683288354533 -67-01JUN23-1/2

Specifikationer

Övrigt

Däcktyp 15/55-17 134 A8
500/50-17 140 A8
500/55-20 150 A8
620/40R22 148D

Tunga..... Justerbar

Bullernivå

Max. ljudnivå enligt EN1553; uppmätt enligt ISO3744 (genomsnittligt värde)..... 85 dB (A)

ga87848,1683288354533 -67-01JUN23-2/2

Specifikationer för V461M balpress

Balkammarens storlek

Balkammare, diameter	0,9 till 1,85 m (3 till 6 ft)
Balkammare, bredd	1,21 m (4 ft.)

Balpress

Fraktvikt, tom ^a	4450 kg (9810 lb)
Längd, stängd baklucka	5,15 m (16 ft 11 in)
Längd, öppen baklucka	5,85 m (19 ft 1/4 in)
Höjd, stängd baklucka	3,3 m (10 ft 10 in)
Höjd, öppen baklucka	4,2 m (13 ft 11-1/4 in)
Bredd (med 500/55-20 däck)	2,75 m (9 ft 1/4 in)

^aVikten utan förbrukningsvaror kan variera beroende på utrustning.

2,00 m (6 ft 6-3/4 in) bred pickup med nedfällbar knivbotten

Pickupens bredd	2,00 m (6 ft 6-3/4 in)
Bredd, mellan yttre pinnarna	1,66 m (5 ft 5-1/4 in)
Antal pinnaxlar	10 (2 x 5)
Antal kuggar	130
Pinnavstånd	66 mm (2-1/2 in)
Pickupdiameter	340 mm (1 ft 1-1/2 in)

2,20 m (7 ft 3 in) bred pickup med nedfällbar knivbotten

Pickupens bredd	2,20 m (7 ft 3 in)
Bredd, mellan yttre pinnarna	1,92 m (6 ft 4 in)
Antal pinnaxlar	10 (2 x 5)
Antal kuggar	150
Pinnavstånd	66 mm (2-1/2 in)
Pickupdiameter	340 mm (1 ft 1-1/2 in)

Snittverk med 13 knivar

Antal knivar	13
Knivavstånd	80 mm (3-1/8 in) (med 13 utfällda knivar)

Snittverk med 25 knivar (beroende på utrustning)

Antal knivar	25
Knivavstånd	40 mm (1-9/16 in.) (med 25 utfällda knivar)

Bromssystem (beroende på utrustning)

Typ	Hydrauliska eller pneumatiska

Övrigt

Kraftuttagsvarvtal	540 v/min (balpressar med 540 v/min växellåda)
Överbelastningsskydd	Kopplingsautomat
Kraftöverföring	Vidvinkelknut
Maximal traktorvikt	10000 kg (22050 lb)
Minimum effektbehov	82 kW (110 hk) vid kraftuttaget

Fortsättning på nästa sida

ga87848,1683288354328 -67-01JUN23-1/2

Specifikationer

Övrigt

Däcktyp 15/55-17 134 A8
500/50-17 140 A8
500/55-20 150 A8
620/40R22 148D

Tunga..... Justerbar

Bullernivå

Max. ljudnivå enligt EN1553; uppmätt enligt ISO3744 (genomsnittligt värde)..... 85 dB (A)

ga87848,1683288354328 -67-01JUN23-2/2

EG-försäkran om överensstämmelse: Rundbalspressarna V451M och V461M

Deere & Company
Moline, Illinois USA

Personen som undertecknat detta certifikat försäkrar att:

Maskintyp: Rundbalspress

Modeller: V451M och V461M

Från serienummer: 1CCV451HAHM179001-
1CCV451LAHM179001-
1CCV451NAHM179001-
1CCV451PAHM179001-
1CCV461HAHM179001-
1CCV461LAHM179001-
1CCV461NAHM179001-
1CCV461PAHM179001-

uppfyller alla relevanta bestämmelser och nödvändiga krav enligt följande direktiv:

DIREKTIV	NUMMER	CERTIFIERINGSMETOD
Maskindirektiv	2006/42/EG	Självcertifiering

Produkten överensstämmer med följande standarder och/eller andra normgivande dokument:

ISO 4254-1 ISO 4254-11

Namn och adress till den person inom EU som har behörighet att sammanställa ett tekniskt konstruktionsunderlag:

Brigitte Birk
John Deere GmbH and Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Tyskland

Denna försäkran om överensstämmelse utfärdas under tillverkarens egna ansvar.



CC213594 —UN—09OCT14

Försäkran utfärdad i: Arc-lès-Gray, Frankrike

Datum för försäkran: 15 november 2017

Tillverkad i: John Deere, Arc-lès-Gray, Frankrike

Namn: Didier DELPHIGUÉ

Titel: Manager Product Engineering

CC03745,0001258 -67-15NOV17-1/1

EU-försäkran om överensstämmelse: Rundbalspressar V451M och V461M

Deere & Company
Moline, Illinois USA

Personen som undertecknat detta certifikat försäkrar att:

Maskintyp: Rundbalspress

Modellerna: V451M och V461M

Från serienummer: 1CCV451HALM210001- 1CCV461HALM210001-
1CCV451NALM210001- 1CCV461NALM210001-
1CCV451PALM210001- 1CCV461PALM210001-

uppfyller alla relevanta bestämmelser och nödvändiga krav enligt följande direktiv:

DIREKTIV	NUMMER	CERTIFIERINGSMETOD
Maskindirektiv	2006/42/EU	Självcertifiering

Produkten överensstämmer med följande standarder och/eller andra normgivande dokument:

ISO 4254-1

ISO 4254-11

Parten inom EU som har behörighet att sammanställa ett tekniskt konstruktionsunderlag:

John Deere Walldorf GmbH and Co. KG
Kundtjänst
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf, Tyskland
EUConformity@JohnDeere.com

Denna försäkran om överensstämmelse utfärdas på tillverkarens eget ansvar.



Försäkran utfärdad i: Arc-lès-Gray, Frankrike

Datum för försäkran: 1 augusti 2020

Tillverkad i: John Deere Arc-lès-Gray, Frankrike

Namn: Frédéric PERROTIN

Rubrik: Engineering Manager

GA87848,0001188 -67-01AUG20-1/1

CC414332—UN—24JUN21

EU-försäkran om överensstämmelse: Rundbalspressar V451M och V461M

Deere & Company
Moline, Illinois USA

Personen som undertecknat detta certifikat försäkrar att:

Maskintyp: Rundbalspress

Modellerna: V451M och V461M

Från serienummer: 1CCV451HAMM220001- 1CCV461HAMM220001-
1CCV451NAMM220001- 1CCV461NAMM220001-
1CCV451PAMM220001- 1CCV461PAMM220001-

uppfyller alla relevanta bestämmelser och nödvändiga krav enligt följande direktiv:

DIREKTIV	NUMMER	CERTIFIERINGSMETOD
Maskindirektiv	2006/42/EU	Självcertifiering

Produkten överensstämmer med följande standarder och/eller andra normgivande dokument:

EN ISO 4254-1

EN ISO 4254-11 + A1

Parten inom EU som har behörighet att sammanställa ett tekniskt konstruktionsunderlag:

John Deere Walldorf GmbH and Co. KG
Kundtjänst
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf, Tyskland
EUConformity@JohnDeere.com

Denna försäkran om överensstämmelse utfärdas på tillverkarens eget ansvar.



CC414332—UN—24JUN21

Försäkran utfärdad i: Arc-lès-Gray, Frankrike

Datum för försäkran: 1 juli 2021

Tillverkad i: John Deere Arc-lès-Gray, Frankrike

Namn: Frédéric PERROTIN

Titel: Engineering Manager

GA87848,00012BB -67-01JUL21-1/1

Försäkran om överensstämmelse för Storbritannien V451M och V461M rundbalspressar

Deere & Company
Moline, Illinois USA

Personen som undertecknat detta certifikat försäkrar att:

Maskintyp: Rundbalspress

Modeller: V451M och V461M

Från serienummer: 1CCV451HAMM220001- 1CCV461HAMM220001-
1CCV451NAMM220001- 1CCV461NAMM220001-
1CCV451PAMM220001- 1CCV461PAMM220001-

uppfyller alla relevanta bestämmelser och obligatoriska krav i följande brittiska föreskrift:

FÖRESKRIFT	NUMMER	CERTIFIERINGSMETOD
Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008	S.I. 2008/1597	Självcertifiering

Produkten överensstämmer med följande standarder och/eller andra normgivande dokument:

EN ISO 4254-1

EN ISO 4254-11 + A1

Parten som har behörighet att sammanställa ett tekniskt konstruktionsunderlag:

John Deere Ltd
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Storbritannien
EUConformity@JohnDeere.com

Denna försäkran om överensstämmelse utfärdas på tillverkarens eget ansvar.



Försäkran utfärdad i: Arc-lès-Gray, Frankrike

Datum för försäkran: 1 juli 2021

Tillverkad i: John Deere Arc-lès-Gray, Frankrike

Namn: Frédéric PERROTIN

Titel: Engineering Manager

GA87848,000118F -67-01JUL21-1/1

CC511493 —UN—19MAY21

Eurasiska ekonomiska unionen

Den här informationen gäller endast produkter som har EAC-överensstämmelsemärket för Eurasiska ekonomiska unionens medlemsländer.

Tillverkare:

Deere & Company, Moline, Illinois U.S.A.

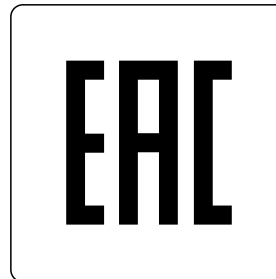
Namn på behörig företrädare i Eurasiska ekonomiska unionen:

Limited Liability Company
"John Deere Rus"

Adresser till behöriga företrädare:

142050, Ryssland, Moskva-regionen, Domodedovo-distriktet, Domodedovo, Beliye Stolbi micro distrikt, vladenye "Warehouse 104", byggnad 2

Kontakta din återförsäljare för att få teknisk hjälp.



EAC-märkning

Tillverkningsdatumet kan avläsas genom produktmärkningen på eller i närheten av serienummerplattan.

TS1738 —UN—26APR16

DX,EAC -67-27APR16-1/1

Serienummer

Serienummerplåt

Balpressens serienummer finns på serienummerskylt för fabrikens produktidentifiering eller på identifieringsnummerskylten för europeiska fordon.

Återförsäljaren behöver fullständiga serienummer (inklusive bokstäver) för att kunna ge dig snabb och effektiv leverans vid reservdelsbeställning.

Skriv in samtliga serienummer i tabellen under varje bild, så att de alltid finns till hands när de behövs.

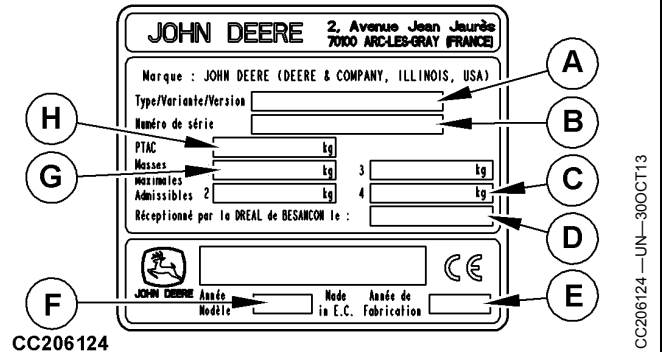
GA87848,00006F8 -67-09JUL18-1/1

Beskrivning av serienummerskylt

Baserat på lokala bestämmelser har maskinen en av följande identifieringsnummerskyltar:

Produktidentifieringsnummerskylt

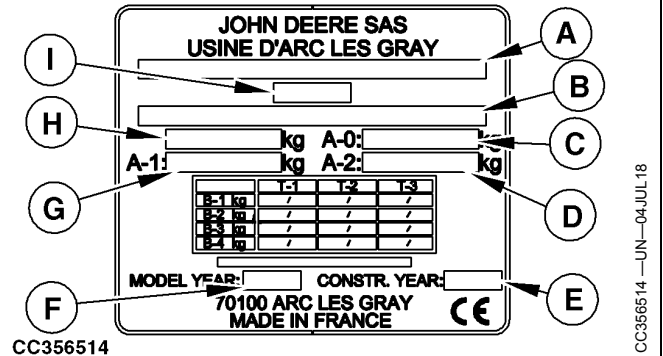
A—Modellbeteckning	E—Tillverkningsår
B—Identifieringsnummer	F—Modellår
C—Max. dragbelastning	G—Max. axelbelastning
D—Datum för godkännande eller typgodkännandenummer	H—Max. tillåten totalvikt



GA87848,00006EF -67-03AUG18-1/2

Identifieringsnummerskylt för europeiska fordon

A—Nummer för godkänd EU-typ	F—Modellår
B—Identifieringsnummer	G—Högsta tekniskt tillåtna vikt för axel 1
C—Vertikal belastning (S) på kopplingspunkt	H—Högsta tekniskt tillåtna vikt
D—Högsta tekniskt tillåtna vikt för axel 2	I—Kategori för europeiska fordon
E—Tillverkningsår	



GA87848,00006EF -67-03AUG18-2/2

Rundbalspressens produktserienummer



Rundbalspressens serienummerskylt finns på pressens högra sida, bakom det gångjärnsförsedda skyddet.

För in serienumret i tabellen nedan.

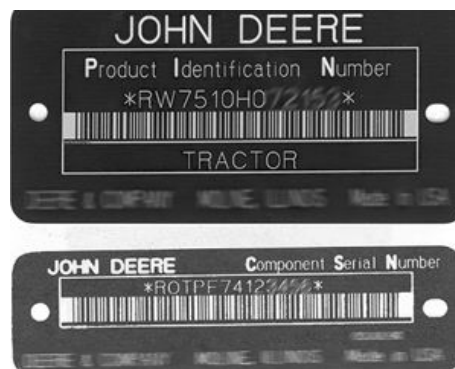
Serienummer																	
*																	*

GA87848,0000427 -67-11OCT17-1/1

CC333399 —UN—06OCT17

Ägarbevis

- Gör upp en inventarielista över alla produkter, komplett med serienummer. Håll listan aktuell.
- Kontrollera regelbundet att produktskyltarna inte har avlägsnats. Rapportera bevis på försök till ändring till polis och försäkringsbolag och beställ ersättningsskyltar.
- Andra säkerhetsåtgärder:
 - Märk dina maskiner med ett eget nummersystem
 - Färgfotografera varje maskin från olika vinklar

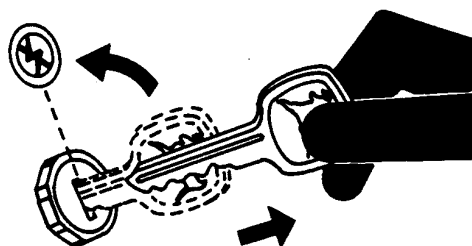


DX,SECURE1 -67-18NOV03-1/1

TS1680 —UN—09DEC03

Säker förvaring av maskiner

- Montera brottsförebyggande säkerhetsanordningar.
- Vid långtidsförvaring:
 - Sänk ner eventuellt redskap till marken
 - Justera till den bredaste spårvidden för att försvåra lastning
 - Tag ur alla nycklar och avlägsna batterier
- Vid parkering inomhus, ställ tunga utrustningar framför utgångarna och lås alla dörrar.
- Vid parkering utomhus, parkera maskinerna på ett väl upplyst och inhägnat område.
- Var alert för misstänksamma aktiviteter och rapportera omedelbart stöld till polis och försäkringsbolag.
- Informera din John Deere återförsäljare vid förlust eller skada.



DX,SECURE2 -67-18NOV03-1/1

TS230 —UN—24MAY89

Tillgänglig litteratur för John Deere Service

Teknisk information

Teknisk information kan köpas från John Deere. Publikationer finns tillgängliga i tryckt form eller på CD-skiva.

Beställningar kan göras på följande sätt:

- John Deere teknisk informationsbutik: **www.JohnDeere.com/TechInfoStore**
- Ring 1-800-522-7448
- Kontakta John Deere-återförsäljaren

Tillgänglig information omfattar:

RESERVDELSKATALOGER listar reservdelar som finns tillgängliga för din maskin, med sprängskisser som hjälper dig att hitta korrekta reservdelar. De är även användbara under hopsättning och isärtagning.



TS189 —UN—17JAN89

DX,SERVLIT -67-07DEC16-1/4

INSTRUKTIONSBÖCKER innehåller information om säkerhet, drift, underhåll och service.



TS191 —UN—02DEC88

DX,SERVLIT -67-07DEC16-2/4

VERKSTADSHANDBÖCKER beskriver serviceinformation för din maskin. Här finns specifikationer, illustrerade hopsättnings- och isärtagningsprocedurer, hydrauliska oljeflödesscheman och kopplingscheman. Vissa produkter har separata manualer för reparations- och felsökningsinformation. Vissa komponenter, som t.ex. motorer, finns tillgängliga i en separat komponenthandbok.



TS224 —UN—17JAN89

Fortsättning på nästa sida

DX,SERVLIT -67-07DEC16-3/4

UTBILDNINGSPROGRAM inklusive fem omfattande bokserier med grundläggande information som inte är tillverkarspecifik:

- Serien för jordbruksgrund täcker teknik i jordbruk och boskapsuppfödning.
- Serien Företagsledning för gårdar undersöker "verkliga" problem och erbjuder praktiska lösningar inom områdena marknadsföring, finansiering, val av utrustning, och efterlevnad.
- Handböckerna Grunderna i service visar dig hur man reparerar och underhåller arbetsredskap.
- Handböckerna Grunderna i maskindrift förklarar maskinkapacitet och justeringar, hur man ökar maskinens prestanda och hur man kan eliminera onödiga fältarbeten.
- Handböckerna Grundläggande om kompaktutrustning innehåller instruktioner om hur man servar och underhåller utrustning upp till 40 hästkrafter.



TS1663 —UN—10OCT97

DX,SERVLIT -67-07DEC16-4/4

Sida

Sida

Avlägsna	
Avskrapare för övre startrulle (nr 2)	55-33
Avskrapare	
Rotorskruv	55-42
Avskrapare för rulle (nr 2)	
Förvara	55-35
Montera	55-32
Avskrapare för övre startrulle (nr 2)	
Avlägsna	55-33
Avskrapare till nedre startrullen (nr 1)	
Justera	55-31
Axialspel	
Var 100:e drifttimme	45-23
B	
B-Wrap-lindning	
Justera	37-14
B-Wrap-sensor	
Justera	55-49
Bakluckans spärrläge	
Justera	55-48
Bakluckans spärrsensorer	
Justera	55-48
Bakluckans spärrventil	35-3
Bal	
Vid händelse av igensättning	35-8
Balldiameterpotentiometer	
Kalibrera	57-16
Balens diameter	
Ställa in	37-9
Balformsindikatorer	
Pressning av en bal	37-28
Balformskänslighet	
Justera	57-28
Balformspotentiometrar	
Kalibrera	57-21
Balpress	
Koppla loss från traktorn	27-1
Koppla till traktorn	25-2
Balpressens huvudsida	
Beskrivning av skärmen	37-2
Balpressens hydraulsystem	
Ansluta till traktorn	25-5
Koppla loss från traktor	27-5
Balpressens program	
Gå till	37-1
Balpressens programdisplay	
Felsökning	50-20
Balramp	
Justera	55-73
Balrampsensor	
Aktivera eller avaktivera	57-29
Balrotationens varvtals sensor	
Aktivera eller avaktivera	57-29
Baltäthet	
Justera	37-25

071123
PN=1

	Sida		Sida
Batterikabelhärva		Elektrohydrauliska komponenter	
Montera.....	15-3	Kontroll.....	57-12
Batterispänning			
Prov.....	57-3		
Beskrivning		F	
Automatiskt baklämsläge.....	39-1	Felsökning	
Beskrivning av skärmen		Allmänna problem med balpressen.....	50-7
Automatiskt baklämsläge		Automatiskt smörjsystem.....	50-20
Huvudsida.....	39-2	Autosmörjning kedjor.....	50-19
Balpressens huvudsida.....	37-2	Balkvalitet.....	50-5
Bogsera balpressen på allmän väg.....	30-1	Balpressens programdisplay.....	50-20
Borstar		Inmatningsproblem.....	50-1
Justering.....	55-12	Problem med garnlindningsutrustningen.....	50-16
Brand		Problem med nätlindningsutrustningen.....	50-12
Förebyggande åtgärder		Problem med pick-upen.....	50-1
Allmänt.....	05-9	Svårigheter vid arbete med ensilageutrustning.....	50-11
Rengöra maskinen.....	35-1	Felsökningskod	
Vid brand.....	05-9	Lista.....	57-4
Byta ut		Senaste problem.....	57-2
Remtrådar.....	45-30	Varningsskärmar.....	57-1
Byte		Fett	
Garnlindning		Automatiskt smörjsystem.....	45-2
Kniv.....	55-60	Fett för smörjning.....	45-2
		Fett för smörjning.....	45-2
D		Flytta balpressens program	
Dagligen		Nuvarande virtuell terminal till en annan.....	57-30
Kontrollera snittverkets matarrotorer.....	45-11	Frånkoppling	
Dragbom		Balpress från traktor.....	27-1
Justera.....	15-1	Fälla ut stödben.....	27-7
Dragbomsskydd.....	15-4	Förvaring av hydraulslangar.....	27-6
Drivremmar		Koppla från teleskopisk drivlina från	
Byta ut trådar.....	45-30	traktorns kraftuttagsaxel.....	27-6
Drivremsspänning.....	55-67	Koppla loss balpressen från traktorn.....	27-1
Däck, säker service.....	05-7	Koppla loss sjupoligt släpvagnsuttag.....	27-5
Däcktryck		Lås mekanisk koppling.....	27-8
Kontrollera.....	20-1	Lägg i maskinens parkeringsbroms	
		(balpress med hydrauliska bromsar).....	27-1
E		Funktion för höjning eller sänkning	
Efter behov		Pickup.....	37-29
Byta patron i det automatiska smörjsystemet.....	45-9	Funktion för in- eller utfällning	
Rengöra hydraulkopplingens filter.....	45-8	Snittverkets matarrotorer.....	37-30
Rengöra oljebehållarens filter.....	45-8	Funktionsknapp	
Rengöra pressrullar.....	45-10	Beskrivning.....	37-3
Rengöra remkrokar och -trådar.....	45-10	Funktionsknapparnas respektive funktion	
Efter de första 10 drifttimmarna		Funktionspanel för balpress.....	37-3
Hjulmuttrarnas åtdragningsmoment.....	32-1	Funktionspanel för balpress	
Efter de första 50 drifttimmarna		Funktionsknapparnas respektive funktion.....	37-3
Växellåda.....	32-1	Fylla garnlådor.....	20-12
Efter de första 500 balarna		Fältförhållande	
Kontrollera nätmatarrullarnas broms		Nätledare.....	35-9
(maskiner med bromsband).....	32-2	Förbereda balpressen	
Eftermonteringssatser		Däcktryck.....	20-1
Bakluckskamera.....	40-3	Kontrollera hjulmuttrarnas åtdragningsmoment....	20-16
Elektrisk		Lasta nätrulle.....	20-7
Komponentplacering.....	55-43	Montera de pivotupphängda stödhjulen i	
		arbetsläget.....	20-5
		Montera standardstödhjulen i arbetsläget.....	20-4
		Råbandsknop.....	20-13

Fortsättning på nästa sida

Sida	Sida
Skotstek (dubbelknut)	20-13
Skötsel av nätlindningsanordningen	20-6
Ställa in maskinvinkeln	20-2
Välj garn	20-11
Välja nåtrulle	20-6
Förbereda balpressen för förvaring	60-1
Förbereda rem	
Rekommenderad reparation	55-17, 55-23
Förbereda rem: Nödreparation	55-20
Förbereda traktorn	
Justera dragbommen	15-1
Justera traktorns SCV-flöde	15-1
Montera batterikabelhärva	15-3
Montera batterikabelhärva för anslutning av styrmonitor	15-3
Montera monitorkonsolen	15-2
Förberedelse	
Före säsongens början	60-2
Förberedelse av balpressen	
Skötselråd Garnnystan	20-11
Förberedelse av traktor	
Välja traktorns kraftuttagsvarvtal	15-1
Förberedelser — traktorn	
Dragbomsskydd	15-4
Förberedelser av rundbalspressen	
Nåtrullar, förvaring	20-6
Förebygga brand	45-10
Allmänt	05-9
Förebygga brandrisk vid varje servicetillfälle	55-2
Förskjutning av säkerhetsvarning för nästan fullt	
Justera	37-10
Förvara	
Avskrapare för rulle (nr 2)	55-35
Förvaring	
Förbered inför säsongens början	60-2
Förbereda balpressen	60-1
Förvaring av smörjmedel	
Smörjmedel, förvaring	45-4
G	
Garn	
Problem med lindningsutrustningen	50-16
Välj	20-11
Garndragning	
Från garnlådan till garnarmen (garnrör)	20-14
Från garnlådan till garnarmen (justerbara armar) ..	20-15
Garnets avskärningslängd	
Justera	55-61
Garnlindning	
Byte	
Kniv	55-60
Justera	37-17
Garnbroms	55-58
Garnbromsens klämma	55-57
Remskivans avskrapare	55-59
Ställdonsläge	55-56
Montera mellersta startrullens (nr 2) garndeflektor	55-36
Garnlindningens ställdon	
Kalibrera	57-26
Garnlindningsförlopp	
Automatisk start	37-19
Manuell start	37-21
Garnlådor	
Ladda	20-12
Garnsystem	
Justera	55-50
Givare för garnskiva	
Justera	55-45
H	
Handtag	
Rundbalar med B-Wrap	60-2
Hitta tillbehör	40-1
Hjul	
Avlägsna och montera	55-74
Hjulnavets lager	
Efter de första 10 drifttimmarna	32-1
Ärligen	45-23
Kontrollera muttrarnas åtdragningsmoment	45-22
Kontrollera parkeringsbromsen	45-22
Mutrarnas åtdragningsmoment	32-1
Hjulmuttrarnas åtdragningsmoment	
Kontrollera	20-16
Huvuddrivkedja	
Justera	55-9
Hydraulackumulator	
Service	55-4
Hydraulbromsar	
Anslut	25-9
Koppla från	27-2
Hydraulkoppling	
Rengöra filter	45-8
Hydraulslangar	
Ansluta till traktor	25-5
Byta ut	45-31
Förvara	27-6
Koppla loss från traktor	27-5
I	
Identifieringsbild	00-1
Inför varje användning av balpressen	35-1
Inkörningsperiod	
Efter de första 50 drifttimmarna	32-1
Efter de första 500 balarna	32-2
Hjulmuttrarnas åtdragningsmoment	32-1
Hjulnavets lager	32-1, 45-23
Inkörning av balpress	32-1
Inriktning för kamera	
Justera	55-50

Fortsättning på nästa sida

	Sida		Sida
J		K	
Justera		Kabelhärva	
Avskrapare till nedre startrullen (nr 1).....	55-31	Koppla från.....	27-4
B-Wrap-lindning	37-14	Kablage	
B-Wrap-sensor	55-49	Ansluta	25-7
Bakluckans spärrläge.....	55-48	Kalibrera	
Bakluckans spärrsensorer	55-48	Baldiameterpotentiometer.....	57-16
Balformskänslighet.....	57-28	Balformspotentiometrar.....	57-21
Balramp.....	55-73	Garmlindningens ställdon	57-26
Balrampsensor.....	55-50	Kamera	
Balrotationens varvtalssensor.....	55-47	Anslut kabelhärvan	25-8
Baltäthet.....	37-25	Koppla från kabelhärvan	27-4
Dragbom	15-1	Tillämpningsprogram för Video	37-37
Flödeskapacitet i automatiskt smörjsystem	45-5	Kedja	
Förskjutning av säkerhetsvarning för		Justera huvuddrivkedjan	55-9
nästan fullt.....	37-10	Justera matarrotorns drivkedja	55-11
Garnets avskärningslängd	55-61	Justera pickupens drivkedja.....	55-9
Garmlindning.....	37-17	Justera startrullens drivkedja	55-10
Garnbroms	55-58	Var 50:e driftimme – Kontrollera spänning.....	45-15
Garnbromsens klämma	55-57	Kedjor	
Remskivans avskrapare	55-59	Smörjning, komponentplacering	45-6
Ställdonsläge.....	55-56	Komponentplacering	
Garnsystem.....	55-50	Elektrisk	55-43
Huvuddrivkedja	55-9	Kontroll	
Inriktning för kamera	55-50	Elektrohydrauliska komponenter.....	57-12
Justera avskrapare till bakluckans nedre,		Sensorer och strömbrytare	57-9
bakre rulle (nr 9).....	55-41	Ställdonets strömförbrukning	57-15
Kuldrag.....	55-7	Kontrollera	
Matarrotorns drivkedja	55-11	Däcktryck	20-1
Nätbindningens sträckning.....	35-9	Hjulmuttrarnas åtdragningsmoment.....	20-16
Nätlindning	37-13	Nedre ledarläge	55-70
Nätsensor.....	55-49	Kontrollera nätbindare	55-62
Oljeflöde.....	45-7	Kontrollera nätmatarrullarnas broms	
Pickupens avlastningsfjäder	35-4	Var 3000:e bal.....	45-31
Pickupens drivkedja	55-9	Ärligen.....	45-31
Pickupens nedåttopp.....	35-5	Koppla från	
Pickupens stödhjul	35-4	Ansätta maskinens parkeringsbroms	
Remspårning.....	55-30	(balpress med tryckluftsbromsar).....	27-2
Roterande strängtillhållare	35-6	Balpressens hydraulsystem	
Sensor för nedfällbart knivbord	55-45	Koppla loss från traktorns hydraulsystem	27-5
Sensorer för snittverkets matarrotor	55-46	Från traktorns hydraulsystem	27-5
Spännarmens fjäder.....	55-16	Förvara teleskopisk drivlina	27-6
Startrullens drivkedja	55-10	Hydraulbroms.....	27-2
Strängdeflektor.....	35-6	Kabelhärva.....	27-4
System för mjuk balkärna	37-23	Kabelhärva till videokamera.....	27-4
Traktorns SCV-flöde	15-1	Koppla från de hydrauliska bromsarna	27-2
Tunga.....	20-3	Koppla loss tryckluftsbromsar	27-3
Övre startrullens (nr 3) avskrapare	55-40	Tryckluftsbromsar	27-3
Justera avskrapare till bakluckans nedre,		Koppla till	
bakre rulle (nr 9)		Ansluta säkerhetskedja	25-5
Justera	55-41	Balpress till traktor	25-2
Justera tungan.....	20-3	Säkerhetskedja	25-5
Justering		Koppla ur	
Borstar	55-12	Pickup	37-31
		Kraftuttag	
		Anslut teleskopaxeln	25-4

Fortsättning på nästa sida

	Sida		Sida
Koppla loss teleskopisk drivlina	27-6	Nätkniv	55-71
Val av varvtal	15-1	Nätmatarrullens drivrem	55-71
Kuldrag		Pivotupphängda stödhjul	
Justera	55-7	Arbetsläge	20-5
Kund och fält		Portabel kabelhärva för virtuell terminal (monitor) ..	15-4
Räknare	37-33	Remmar	55-29
Körning av pressen		Standardstödhjul	
Höjdinställning för roterande strängtillhållare	35-6	Arbetsläge	20-4
Pressning (ensilage)	35-2	Montera remkrokar	55-24
Pressning (halm)	35-2	Montering	
Pressning (hö)	35-2	Monitorkonsol	15-2
Strängstorlek	35-2	Teleskopisk drivlina	25-3
		Måttenheter	37-1
L		N	
Lindningens startläge		Nedre ledarläge	
Välja	37-12	Kontrollera	55-70
Lindningsanordning		Nät	
Slipa nätlindningskniven	55-42	Förvaring	20-6
Lindningsmaterial runt inmatningsrullarna	55-72	Problem med lindningsutrustningen	50-12
Lindningssystem		Nätbindare	
Välja	37-11	Kontroll – Allmänt	55-62
Lista		Nätbindningens sträckning	
Felsökningskod	57-4	Justera	35-9
Lokalisera komponenter		Nätkniv	
Elektrisk	55-43	Ta bort	55-71
Lossa maskinens parkeringsbroms		Nätledare	
(balpress med hydrauliska bromsar)	25-9	Fältförhållande	35-9
Lossa maskinens parkeringsbroms		Ställa in	35-9
(balpress med tryckluftsbromsar)	25-10	Nätlindning	
Losskoppling		Justera	37-13
Anslutning, sjupoligt släpvagnsuttag	27-5	Nätlindningsanordning	
Lucka		Skötsel	20-6
Stäng	30-1	Nätlindningskniv	
Lufta		Slipa	55-42
Kedjornas smörjoljepump	55-12	Nätmatarrullarnas tryck	
Luftning		Kontroll	55-65
Automatiskt smörjsystem	55-11	Nätmatarrullens broms	55-68
Låsventil för snittverk	35-3	Nätmatarrullens skruv	
Lägg i maskinens parkeringsbroms		Drivrem	55-71
(balpress med hydrauliska bromsar)	27-1	Nättrulle	
		Belastning	20-7
M		Dra in nätet genom matarrullarna	20-7
Manuell start		Välj	20-6
Garnlindningsförlopp	37-21	Nätsensor	
Maskinvinkel		Justera	55-49
Ställa in	20-2		
Matarrotorns drivkedja		O	
Justera	55-11	Oljeflöde	
Matarrotorns och motknivens läge		Justera	45-7
Kontrollera	55-62	Original John Deere delar	55-5
Maximalt hydrauliskt arbetstryck	05-11		
Monitor		P	
Montering av konsol	15-2	Parkera maskinen	30-3
Montera			
Avskrapare för rulle (nr 2)	55-32		

Fortsättning på nästa sida

	Sida
Transportera	30-4
Periodiskt underhåll	57-31
Pickup	
Funktion för höjning eller sänkning	37-29
Justera nedåttopp	35-5
Koppla ur	37-31
Pickupens avlastningsfjäder	
Justera	35-4
Pickupens drivkedja	
Justera	55-9
Pickupens stödhjul	
Justera	35-4
Pickuppinne	
Byta	55-14
Pivotupphängda stödhjul	
Montera	
Arbetsläge	20-5
Transportläge	30-3
Pressning	
Ensilage	35-2
Halm	35-2
Hö	35-2
Strängstorlek	35-2
Pressning av en bal	
Balformsindikatorer	37-28
Pressning av välformade balar	
Riktlinjer	35-7
Prov	
Traktorns batterispänning	57-3

R

Remmar	
Avlägsna	55-19
Montera	55-29
Reparera	55-18
Remmarnas dragning genom balpressen	55-28
Remstyrning	
Kontrollera beträffande slitage	45-27
Rengöra	
maskinen	35-1
Rengöra pressrullar	45-10
Rengöra remkrokar och -trådar	45-10
Riktlinjer för pressning av välformade balar	35-7
Roterande strängtillhållare	
Justera	35-6
Rotorskruvens avskrapare	
Justera	55-42
Rulle nr 9, position	
Kontroll	55-66
Rundbalar	
Hantera med B-Wrap	60-2
Rundbalspress	
Fjädringspunkter	55-73
Råbandsknop	
Garn	20-13
Räknare	
Kund och fält	37-33

Säsong och maskintotaler	37-34

S

Senaste problem	
Felsökningskod	57-2
Sensor	
Fastställa avkänningsområde (balpress med BaleTrak-monitor och från serienummer 135000)	55-44
Identifiera avkänningsområde	
B-Wrap-sensor	55-44
Sensorer för snittverkets matarrotor	
Justera	55-46
Sensorer och strömbrytare	
Kontroll	57-9
Serienummer	
Balpressens produktserienummer	70-2
Platta	70-1
Serienummerskylt, beskrivning	70-1
Service	
Avluftning av kedjornas smörjoljepump	55-12
Avlägsna lindningsmaterial runt inmatningsrullarna	55-72
Avlägsna och montera hjul	55-74
Borttagning och installation av nätkniven	55-71
Byta pickuppinne	55-14
Byta ut snittverkets matarrotorer	55-13
Före varje service	55-2
Förebygga brand	55-2
Identifiering av balpressens kedjor	55-6
Justera	
Spännarmens fjäder	55-16
Justera B-Wrap-sensorn	55-49
Justera bakluckans spärrsensorer	55-48
Justera balrampssensor SB343	55-50
Justera balrotationens varvtalssensor	55-47
Justera nätmatarrullens broms	55-68
Justera nätsensor	55-49
Justera remspårning	55-30
Justera sensorerna för snittverkets matarrotor	55-46
Justering av sensor för nedfällbart knivbord	55-45
Justering av smörjborstar	55-12
Kontroll av nätbindaren	55-62
Kontroll av position, rulle nr 9	55-66
Kontroll av svängbommens fria rörelse	55-64
Kontroll, nätmatarrullarnas tryck	55-65
Kontrollera drivremsspänning	55-67
Kontrollera matarrotorns och motknivens läge	55-62
Kontrollera nätbindare	55-62
Kontrollera nätmatarrullens broms	55-68
Nedre nättledarläge	55-70
Nätmatarrullens drivrem	55-71
Reparera remmar	55-18
Reparera stödhjul	55-74
Rullarnas numrering	55-3
Svängbara garnlådor	55-8
Serviceintervaller	45-1

Fortsättning på nästa sida

Sida	Sida
Sidolucka	Kontrollera slitage på remstyrningarna..... 45-27
Stäng..... 30-1	Parkeringsbroms 45-22
Sidoluckans belysning	Pressdrag och lyft..... 45-21
Använda..... 37-36	Slitplattor 45-30
Skotstek (dubbelknut)	Trum- och backenhet 45-29
Garn 20-13	Trumslitage..... 45-29
Skärmknapp	Tryckluftsbrömsaxlar 45-23
Beteckning 39-2	Växellåda..... 45-25
Skötsel	Smörjning, komponentplacering
Nätlindningsanordning 20-6	Kedjor..... 45-6
Slipa	Snittverkets knivar
Nätlindningskniv 55-42	Slipa 55-14
Snittverkets knivar..... 55-14	Snittverkets matarrotorer
Smörjmedel, blandning..... 45-4	Byta ut..... 55-13
Smörjmedel, säkerhet..... 45-4	Funktion för in- eller utfällning..... 37-30
Smörjning och underhåll	Kontrollera..... 45-11
Efter behov..... 45-8, 45-10	Specifikationer
Följ serviceintervallerna 45-1	V451M balpress 65-1
Förebygga brand..... 45-10	V461M balpress 65-3
Justera oljeflödet..... 45-7	Spännarm
Kedjesmörjning, komponentplacering..... 45-6	Justera fjäder 55-16
Kontrollera	Standardjusterratt för arbetsdjup
Hjullager 45-28	Transportläge..... 30-2
Nedfällbart knivbord 45-11	Standardstödhjul
Rengöra	Montera
Hjullager 45-28	Arbetsläge 20-4
Smörja	Startrullens drivkedja
Hjullager 45-28	Justera 55-10
Snittverkets matarrotorer 45-11	Strängdeflektor
Två gånger per år	Justera 35-6
Kontrollera däck 45-24	Strängstorlek 35-2
Var 10:e drifttimme..... 45-12, 45-13	Ställa in
Var 100:e drifttimme	Automatiskt flaklämsläge
Hjulmuttrarnas åtdragningsmoment 45-22	Hydraulflöde 39-9
Parkeringsbroms 45-22	Baldiameter 37-9
Pressdrag och lyft..... 45-21	Maskinvinkel 20-2
Tryckluftsbrömsaxlar 45-23	Nätledare 35-9
Var 30:e drifttimme	Ställdon
Nätlindningens ledpunkter..... 45-13	Kontroll av strömförbrukning..... 57-15
Var 50:e drifttimme 45-14	Stäng
Bakluckans spärrar..... 45-17	Lucka 30-1
Förlängningsaxel 45-26	Sidolucka 30-1, 35-3
Kontrollera kedjespänning..... 45-15	Stödben
Luckgångjärn, hydraulcylindrar och stift	Infällning..... 25-2
för balformssensorer, smörjning 45-16	Utfällning 27-7
Nedre remmens drivrulle (med 2:a drivrulle)..... 45-18	Stödhjul
Teleskopaxel..... 45-14	Reparation 55-74
Var 500:e drifttimme..... 45-25	Svängbar garnlåda
Bromsbackar 45-24	Använda 55-8
Kontrollera slitage på remstyrningarna..... 45-27	Svängbommens fria rörelse..... 55-64
Växellåda..... 45-25	System för mjuk balkarna
Varje vecka 45-18, 45-20	Använda 37-23
Vart 6:e år 45-31	Justera 37-23
Vid behov 45-7	Säker användning av balpressen
Ärligen..... 45-25, 45-30	Automatiskt flaklämsläge 39-1
Axelslitage 45-28	Säkerhet
Hjullager 45-28	Däck, säker service..... 05-7
Hjulmuttrarnas åtdragningsmoment 45-22	Roterande kraftöverföringsdelar, håll avstånd 05-4

Fortsättning på nästa sida

Sida	Sida
Säkert underhåll av maskinen, tillvägagångssätt 05-11	Tryckluftsbrömsens behållare Kontroll och tömning 45-19
Säkerhet, smörjmedel 45-4	Tunga Justera 20-3
Säkerhet, steg och räcken Korrekt användning av steg och räcken 05-7	Två gånger per år Däck 45-24
Säkerhet, undvik utsprutande högtrycksvätskor Undvik utsprutande högtrycksvätskor 05-12	Täthetsackumulator Vart 6:e år 45-31
Säsong och maskintotaler Räknare 37-34	Tömning tryckluftsbrömsarnas behållare 45-19
T	U
Tabell över åtdragningsmoment Metrisk 55-1	Underhåll Ackumulatorer 45-9, 45-30, 45-32
Teleskopaxel Ansluta 25-4	Utrustningar Batterikablage 40-1
Teleskopaxelstöd 25-4	Utrustningar och tillbehör Hytt, kabelhärva 40-2
Teleskopisk drivlina Förvara 27-6	V
Koppla från 27-6	Var 10:e driftimme 45-12, 45-13
Montering 25-3	Var 100:e driftimme Kontrollera hjulmuttrarnas åtdragningsmoment 45-22
Till- och fränkoppling Anslut tryckluftsbrömsar 25-10	Kontrollera parkeringsbrömsen 45-22
Ansluta hydraulbrömsar 25-9	Var 30:e driftimme Nätlindningens ledpunkter 45-13
Ansluta teleskopaxeln till traktorns kraftuttagsaxel.. 25-4	Var 3000:e bal Kontrollera nätmatarrullarnas bröms 45-31
Tillbehör Hitta 40-1	Var 50:e driftimme 45-14
Monitorkonsol 40-1	Bakluckans spärrar 45-17
Roterande strängtillhållare 40-2	Förlängningsaxel 45-26
Tillkoppling Fälla stödben 25-2	Luckgångjärn, hydraulcylindrar och stift för balformssensorer 45-16
Koppla balpressen till traktor 25-2	Nedre remmens drivrulle (med 2:a drivrulle) 45-18
Lossa maskinens parkeringsbröms (balpress med hydrauliska brömsar) 25-9	Teleskopaxel 45-14
Lossa maskinens parkeringsbröms (balpress med tryckluftsbrömsar) 25-10	Var 500:e driftimme Domkraft 45-25
Traktor Dragbom 15-1	Kontrollera slitage på remstyrningarna 45-27
Dragbomsskydd 15-4	Töm och fyll på växellådsolja 45-25
Montering av monitorkonsol 15-2	Varje vecka 45-18
Traktorns kraftuttagsvarvtal Välja 15-1	Bröms 45-20
Traktorns SCV-flöde Justera 15-1	Hjulnavkapsel 45-19
Transport och parkering Stäng sidoluckorna 30-1	Varningsord, förstå 05-1
Transportera Bogsera balpressen på allmän väg 30-1	Varningssskärmar Felsökningskod 57-1
Parkera maskinen 30-4	Vid behov Påfyllning av oljebehållare för kedjesmörjningssystem 45-7
Transportkörning Parkera maskinen 30-3	Virtuell terminal Flytta balpressens program 57-30
Transportläge Pivotupphängda stödhjul 30-3	Välj funktion Automatiskt flaklämsläge 39-8
Standardjusterrätt för arbetsdjup 30-2	Välja Lindningens startläge 37-12
Tryckluftsbrömsar Anslut 25-10	Lindningssystem 37-11
Koppla från 27-3	

Fortsättning på nästa sida

Sida

Växellåda	
Oljenivå	45-18
Tappa av och fylla på	45-25
Tappa ur	32-1
Växellådsolja	
Olja, växel	45-3

A

Ärligen	
Axelslitage	45-28
Byta ut remtrådar	45-30
Domkraft	45-25
Kontrollera hjulmuttrarnas åtdragningsmoment	45-22
Kontrollera nätmatarrullarnas broms	45-31
Kontrollera parkeringsbromsen	45-22
Kontrollera slitage på remstyrningarna	45-27
Kontrollera slitaget på trumman	45-29
Rengöra slitaget på trumman	45-29
Rengöra trum- och backenhet	45-29
Slitplattor	45-30
Töm och fyll på växellådsolja	45-25
Åtdragningsmoment för bultar och skruvar	
Metrisk	55-1
Åtdragningsmoment för bultar och skruvar i	
metrisk enheter	55-1
Åtdragningsmoment för skruvförband	
Metrisk	55-1

Ö

Öppna	
Sidolucka	35-3
Övre startrullens (nr 3) avskrapare	
Justera	55-40

John Deere Service hjälper dig i arbetet

John Deere reservdelar

Vi hjälper dig hålla stilleståndstiden nere genom att snabbt tillhandahålla original John Deere reservdelar.

Vi har ett stort och omfattande lager för att vid alla tillfällen kunna möta dina krav.



DX,IBC,A -67-04JUN90-1/1

TS100 —UN—23AUG88

Rätt verktyg

Precisionsverktyg och testutrustning gör det möjligt för våra verkstäder att lätt och snabbt hitta och lösa problem . . . du spar tid och pengar.



DX,IBC,B -67-04JUN90-1/1

TS101 —UN—23AUG88

Välutbildade montörer

En John Deere-montör slutar aldrig skolan.

Servicekurser hålls regelbundet för att vi skall vara säkra på att vår personal känner väl till maskinerna.

Resultat?

Erfarenhet man kan lita på.



DX,IBC,C -67-04JUN90-1/1

TS102 —UN—23AUG88

Snabb service

Vårt mål är att ge snabb och effektiv service när det behövs och där det behövs.

Vi kan göra arbetet hos dig eller hos oss, beroende på omständigheterna. Besök oss. Lita på oss.

JOHN DEERES SERVICEMOTTO: Vi finns när du behöver oss.



DX,IBC,D -67-04JUN90-1/1

TS103 —UN—23AUG88

