

V451M og V461M ISOBUS Rundballepresser



JOHN DEERE

INSTRUKSJONSHÅNDBOK ISOBUS-rundballepresser V451M og V461M

OMCC61532 UTGAVE F3 (NORVÉGIEN)

John Deere Arc-lès-Gray

Europeisk versjon
PRINTED IN FRANCE



Introduksjon

Forord

LES DENNE INSTRUKSJONSBOKA nøye, og lær deg hvordan maskinen skal brukes og vedlikeholdes. Denne boka er oversatt fra engelsk. Grunnet bruk av flere oversettere / oppdateringer kan det ha vært benyttet forskjellig faguttrykk (eks.: Rotor / separator). I motsatt fall kan det oppstå skade på personer eller utstyr. Denne boka og sikkerhetsmerkene på maskinen kan også fås på andre språk (kontakt John Deere-forhandleren).

DENNE BOKA ER Å BETRAKTE som en del av maskinen og skal følge med maskinen ved et evt. salg.

MÅLENE i denne instruksjonsboka er oppgitt i metriske og standard U.S.-enheter. Bruk kun korrekte reservedeler og skruer/mutre. Metriske og tomme-skruer/mutre kan kreve spesifikke metriske eller tomme-verktøy.

HØYRE OG VENSTRE side er definert i forhold til kjøreretningen.

SKRIV INN PRODUKTIDENTIFIKASJONSNUMMER (PIN) i avsnittet Spesifikasjoner eller Serienummer. Pass på at nummeret er korrekt, maskinen kan da lettere spores opp ved tyveri. Forhandleren trenger også nummeret ved bestilling av deler. Oppbevar serienummeret på et sikkert sted utenfor maskinen.

FØR MASKINEN LEVERES foretar forhandleren en leveringsinspeksjon. Etter de første 100 driftstimer skal det avtales tid for serviceettersyn hos forhandleren. Dette sikrer at maskinen opprettholder god ytelse og lang levetid.

DENNE RUNDBALLEPRESSEN ER UTELUKKENDE KONSTRUERT for vanlig jordbruksmessig el. lign. bruk ("TILTENKT BRUK"). Bruk på enhver annen måte er

å betrakte som i strid med tiltenkt bruk. Fabrikanten aksepterer intet ansvar for materielle skader eller personskaader som skyldes slikt misbruk; disse risikoene bæres utelukkende av brukeren. Overholdelse av bruksbetingelser, vedlikehold og reparasjoner som spesifisert av fabrikanten utgjør også en viktig del av tiltenkt bruk.

DENNE RUNDBALLEPRESSEN SKAL BRUKES, vedlikeholdes og repareres bare av personer som er godt kjent med alle dens spesielle særpreg, og som kjenner de relevante sikkerhetsregler (ulykkesforebygging). Føreren må til enhver tid overholde gjeldende ulykkesforebyggende bestemmelser, alle generelt aksepterte sikkerhets- og yrkesmedisinske regler samt gjeldende trafikkbestemmelser. Enhver vilkårlig forandring som utføres på denne traktor løser fabrikanten fra alt ansvar for enhver resulterende skade eller personskaade.

REGISTRER BRUKTE PRODUKTER. Hvis du har kjøpt brukte John Deere-produkter fra en autorisert John Deere-forhandler, har forhandleren oppdatert registreringsopplysningene for garantien. Du trenger da ikke å gi ytterligere opplysninger.

Hvis du har kjøpt et brukt John Deere-produkt på en auksjon, gjennom en uavhengig forhandler eller fra en landbruker, må du registrere dem nå. John Deere og John Deere-forhandlere legger vekt på kundens sikkerhet og tilfredshet. Din lokale John Deere-forhandler er godt utrustet og ivrig etter å kunne gi deg støtte på høyt nivå for din maskin. Legg inn opplysninger om ditt produkt samt din adresse på nettet. Bruk John Deere-nettstedet for ditt land. og velg forhandler.

CC03745,0001132 -78-19NOV13-1/1

Inspeksjon før levering

Følgende kontroll-, justerings- og servicearbeider ble utført før maskinen ble levert:

1. ☐ Stram hjulmutrene til spesifisert tiltrekningsmoment. Se Kontroll av Tiltrekningsmoment hjulmutre i "Klargjøring av pressa".
2. ☐ Dekktrykk er kontrollert og justert (om nødvendig). Se Dekktrykk i Klargjøring av pressen.
3. ☐ Festeskruer for tungeramme og tilhengerfeste må strammes til spesifisert tiltrekningsmoment. Se Hver 100. time eller årlig: Se Tungeramme og trekkrok i avsnittet Smøring og vedlikehold.
4. ☐ Girkassens oljenivå er kontrollert og etterfylt (om nødvendig). Se avsnittet Smøring og vedlikehold.
5. ☐ Alle smørenipler er smurt. Se avsnittet Smøring og vedlikehold.
6. ☐ Kjeder er riktig strammet og smurt.
7. ☐ Sporing av reimer kontrollert. Se Juster sporing av belter i kapittelet Service.
8. ☐ Reimene er i kontakt med nedre portvalse.
9. ☐ Brytere og følere er riktig justert. Se avsnittet Vedlikehold.
10. ☐ Hydraulikkslanger og -koblinger er kontrollert og uten lekkasjer.
11. ☐ Lakk og dekal er glatte og rene.
12. ☐ Fjærstramming for nettrull er justert til 20,5 mm. Se Kontroller fjærspenning for nettrull (Test 3) i kapittelet Vedlikehold.
13. ☐ Nettkniven er blitt tørket av.
14. ☐ Talkum er påført den gummibelagte nettrullen.
15. ☐ Ledningsnett for batteri er montert (hvis nødvendig).
16. ☐ Testkjøring av maskinen er utført.
17. ☐ Port åpner og lukker fritt.
18. ☐ Monitoren fungerer som den skal.
19. ☐ Hydraulikkportens låsmekanisme virker som den skal.
20. ☐ Kuttingen fungerer som den skal.
21. ☐ Instruksjonsboka er overlevert kunden.
22. ☐ Alle betjeningsorganer og sikkerhetsregler er blitt forklart for kunden.

Dato:

Underskrift forhandler/servicetekniker:

ga87848,1684831619567 -78-31MAY23-1/1

Innhold

Side	Side
Presentasjonsbilde	
Presentasjonsbilde	00-1
Sikkerhet	
Vær oppmerksom på sikkerhetsinformasjonen ..	05-1
Følg sikkerhetsanvisningene	05-1
Forstå signalordene	05-1
Følg trafikkreglene	05-2
Maskinvekt	05-2
Sikker oppbevaring av ekstrautstyr	05-2
Vær forberedt på nødsituasjoner	05-3
Bruk verneklær	05-3
Håndtering av kniver	05-3
Kontrollere maskinens sikkerhet	05-3
Hold avstand til roterende kraftoverføringsaksler	05-4
Bruk sikkerhetslys og -anordninger	05-5
Bruk sikkerhetskjetting	05-5
Overhold maks. transporthastighet	05-6
Følg dekkfabrikantens anbefalinger	05-6
Sikkert vedlikehold av dekk	05-7
Kontroll av ballast, hjulavstand og dekktrykk	05-7
Bruk trinn og grep korrekt	05-7
Sikker bruk av pressen	05-8
Bruk av pressa i skråninger	05-8
Forebygg brann	05-9
Ved brann	05-9
Sikre porten forsvarlig	05-10
Sikkert vedlikehold av maskinen	05-10
Maksimalt arbeidstrykk for hydraulikk	05-11
Utfør sikkert vedlikehold	05-11
Beskytt mennesker og dyr	05-11
Unngå væsker under høyt trykk	05-12
Vedlikehold maskinen på en sikker måte	05-12
Fjern maling før sveising eller oppvarming	05-13
Unngå oppvarming nær rør/ledninger under trykk	05-13
Sikkert vedlikehold av akkumulatorsystemer	05-13
Unngå vannsprut på sikkerhetsmerkene	05-14
Unngå vannsprut på sylindrene	05-14
Sette ut av drift — Korrekt resirkulering og avhending av væsker og komponenter ..	05-15
Sikkerhetsmerker	
Sikkerhetssymboler	10-1
Drivlinje	10-1
Unngå fall	10-1
PICKUP	10-2
Instruksjonsbok	10-2
Reparasjon og vedlikehold	10-2
Drivkjeder	10-3
Reim	10-3
Sikkerhetslås for port	10-3
Løftet port	10-4
Ballelossing	10-4
Port åpen	10-4
Trykklufttank	10-5
Klargjøring av traktoren	
Justering av trekkbom	15-1
Velg kraftuttakshastighet	15-1
Justering av traktorens selektive reguleringsventilstrømning	15-1
Krav til rundballepressens elektriske anlegg og tilførsel til styresystem	15-2
Montering av monitorfeste (traktorer i 6000-, 6M-, 6R-, 7000- og 7R-serien)	15-2
Installer batteri-ledningsnett for tilkobling av monitor	15-3
Montere flyttbar virtuell terminalledning (display) (hvis dette er montert)	15-4
Bruk av beskyttelsesplate under draget	15-4
Klargjøring av ballepressen	
Dekktrykk	20-1
Innstilling av maskinvinkel	20-2
Justere tungen	20-3
Monter standard målehjul i arbeidsstilling	20-4
Monter caster målehjul i arbeidsstilling	20-5
Valg av nettrull	20-6
Behandling av nettrull	20-6
Behandling av nettbinder	20-6
Lasting av nettvalse	20-7
Velg tråd	20-11
Garn - håndtering	20-11
Fyll garnboks	20-12
Knute for garn	20-13
Føring av tråden fra trådboksen til bindearmene (rørarmer)	20-14
Føring av tråden fra trådboksen til bindearmene (justerbare armer)	20-15
Sjekk hjulmutrenes moment	20-16

Fortsettes på neste side

Original-instruksjonene. Alle opplysninger, illustrasjoner og spesifikasjoner i denne håndboka er basert på nyeste tilgjengelig informasjon på tidspunktet da den gikk i trykken. Vi forbeholder oss retten til å foreta endringer til enhver tid, og uten forvarsel.

COPYRIGHT © 2023
John Deere GmbH & Co. KG Mannheim Regional Center
Zentralfunktionen
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION™ Manual
Previous Editions
Copyright © 2021, 2020, 2019

Side	Side
Tilkobling	Innkjøringsperiode
Bruk kun godkjent trepunktsløft.....25-1	Kjøre inn pressen 32-1
Koble ballepressa til traktoren 25-2	Etter de første 10 timer: Kontrollere
Fold ut parkeringsstøtten.....25-2	hjulmutrenes tiltrekkingsmoment.....32-1
Montering av drivkjede for teleskopering.....25-3	Etter de første ti driftstimene: Sjekk
Koble krafttutaksakselen til traktorens	endeklaringen på hjulnavlagrene 32-1
PTO-tapp.....25-4	Etter de første 50 driftstimene: Oljeskift
Krafttutaksaksel, støtte 25-4	på girkasse 32-1
Tilkobling av sikkerhetskjetting 25-5	Innkjøringsperiode: Etter de første 500
Tilkobling til traktorens hydrauliske system 25-5	ballene - kontroller nettmaterullens brems 32-2
Koble til 7-polet tilhengerkontakt 25-7	
Koble til maskinens ledningsnett 25-7	
Tilkobling av ledningsnett for	
videokamera (hvis utstyrt med) 25-8	
Tilkobling av hydrauliske bremses (hvis	
montert).....25-9	
Koble fra parkeringsbremsen (presse	
med hydrauliske bremses).....25-9	
Tilkobling av pneumatikkbremses (hvis	
montert).....25-10	
Koble fra parkeringsbremsen (presse	
med pneumatikkbremses) 25-10	
Frakobling	Bruk av rundballepressen – Generell bruk
Koble presse fra traktor 27-1	Før hver bruk av pressa 35-1
Sett på parkeringsbremsen (presse	Rengjør maskinen for å unngå brann.....35-1
med hydrauliske bremses).....27-1	Ved eventuell brann: Sett in disse tiltakene 35-2
Koble fra hydrauliske bremses (Hvis	Forberedelse av avling 35-2
utstyrt med) 27-2	Åpning / lukking av sidedeksler 35-3
Sett på parkeringsbremsen	Låseventil luke.....35-3
(ballepresse med luftbremses) 27-2	Bruk av låseventil for forkutterkniver 35-3
Koble fra luftbremses (hvis utstyrt med).....27-3	Justering av pickupens flytefjær 35-4
Koble fra ledningsnett for videokamera	Justering av målehjul for pickup 35-4
(hvis utstyrt med).....27-4	Justering av pickupens nedre sperre.....35-5
Koble fra maskinens ledningsnett.....27-4	Justere rankeavlederplate (hvis utstyrt med).....35-6
Koble fra 7-polet tilhengerkontakt 27-5	Justering av høyde på pressrull (hvis
Koble hydraulikkslangene fra traktoren 27-5	dette finnes) 35-6
Oppbevaring av hydraulikkslanger 27-6	Veiledning for å forme en god balle.....35-7
Frakobling av kraftoverføringsaksel fra	Ved tilfeller av tilstopping 35-8
traktorens kraftuttakstapp.....27-6	Stille inn nettføring basert på åkerforhold.....35-9
Lagre drivkjede for teleskopering 27-6	Justering av nett-strekking.....35-9
Fold ut parkeringsstøtten.....27-7	
Låse mekanisk kopling 27-8	
Transport og parkering	Bruk av applikasjon for ballepresse
Transport av pressen på offentlig vei.....30-1	Tilgang til pressens applikasjoner 37-1
Sjekk at alle sideluker er stengt.....30-1	Måleenheter.....37-2
Sett dybdemålingshjul i transportstilling 30-2	Beskrivelse av display for hovedsiden
Sett støttehjul for pickup i transportstilling.....30-3	til rundballepressa 37-3
Parkering av maskinen (presse med	Beskrivelse av funksjonstaster 37-4
hydrauliske bremses).....30-3	Funksjonstastangivelse for
Parkering av maskinen (ballepresse	ballepresse-applikasjon.....37-4
med luftbremses).....30-4	Stille inn ballediameter 37-10
	Juster "Nesten full-alarm offset" 37-11
	Velg bindesystem 37-12
	Valg av binding – startmodus 37-13
	Justere nettbinding 37-14
	B-Wrap-binding – justering.....37-15
	Justering av trådbinding 37-18
	Automatisk start av bindesyklus 37-20
	Manuell start av en bindesyklus 37-22
	Bruk av systemet for myk kjerne 37-24
	Justering av balletettheten.....37-26
	Lage en rundballe med balleformindikatorer 37-28
	Heve- eller senkefunksjon for pickupen.....37-29
	Trekke inn- eller aktivere-funksjonen
	for forkutterkniver 37-30
	Koble fra pickupen.....37-31
	Kunde- og åkertellere 37-33
	Totalteller for sesong og maskin 37-34

Fortsettes på neste side

	Side
Betjene Sidedørlys (dersom dette er montert) ..	37-36
Videoprogram	37-37

Bruk av ballepresse i automatisk baklukemodus

Beskrivelse av automatisk Baklemmen	39-1
Sikker bruk av pressen i Baklemmen i automatisk modus	39-1
Beskrivelse for visning av hovedside.....	39-2
Automatisk Baklemmen Skjermtastbetegnelse ..	39-2
Bruke ballepressa i automatisk bakluke-modus.....	39-3
Velg modus for automatisk Baklemmen	39-8
Stille inn automatisk Baklemmen hydraulisk gjennomstrømning	39-9

Ettermonteringssett

Finn tilbehør.....	40-1
Monitorfeste.....	40-1
Batteriledning for monitor	40-1
Hytteledningssett for monitor.....	40-2
Støttehjul for pickup.....	40-2
Pickuprull-kompressor.....	40-2
Kamera	40-3

Smøring og vedlikehold

Smør og vedlikehold maskinen på en sikker måte	45-1
Følg vedlikeholdsintervallene	45-1
Utføre smøring og vedlikehold.....	45-2
Smørefett for smøring.....	45-2
Smørefett for automatisk smøresystem.....	45-2
Girolje	45-3
Olje for automatisk kjedesmøring	45-3
Alternative og syntetiske smøremidler.....	45-4
Oppbevaring av smøremidler	45-4
Blanding av smøremidler.....	45-4
Automatisk fettsmøresystem, generell informasjon (hvis montert med pumpetype for fettpatron).....	45-5
Justering av mengdemåler for automatisk fettsmøresystem (hvis utstyrt med pumpe med patron)	45-5
Kjedesmøresystem, plassering	45-6
Justering av oljestrømningen.....	45-7
Ved behov: Etterfylling av Multiluber-tanken på kjedesmøresystemet	45-7
Ved behov: Rengjøre oljetankfilteret	45-7
Ved behov: Rengjøre filtrene for hydraulikkoblingene	45-8
Ved behov: Skifte patron på automatisk fettsmøresystem (hvis utstyrt med pumpe med patron).....	45-9
Etter behov: Kontrollere akkumulatorenes forlading av gass.....	45-9
Ved behov: Rengjør valser i pressekammer	45-10
Ved behov: Rengjør reimskjøter (kroker og tråder)	45-10

	Side
Daglig: Forebygg brann.....	45-10
Daglig: Kontroller kuttekniver og fællem.....	45-11
Hver 10. driftstime: Smøre rundballepresse uten automatisk fettsmøresystem.....	45-12
Hver 10. driftstime: Smøring av dybdemålingshjul for pickup (hvis utstyrt med)	45-13
Hver 30. driftstime: Smøre dreieledd på nettbinder	45-13
Hver 50. driftstime: Smøre trekkrok med kuleledd (hvis utstyrt med)	45-14
Hver 50. driftstime: Smøre drivlinje med teleskopfunksjon	45-14
Hver 50. driftstime: Kontroller kjedestrammingen.....	45-15
Hver 50. driftstime: Smøre lukehengsler, hydraulikksylindere og sensorbolter for rundballeform	45-16
Hver 50. driftstime: Smøre låsehaker på luker	45-17
Hver 50. driftstime: Smøre nedre drivvalser (med drivvalse nr. 2)	45-18
Ukentlig: Kontroller oljenivået i girkassen	45-18
Ukentlig: Kontroller og tøm tank for trykkluftbremseser.....	45-19
Ukentlig: Kontrollere hjulnavdekslene	45-19
Ukentlig: Rengjør og Sjekk bremsen.....	45-20
Hver 100. driftstime eller årlig: Kontroll av tungerammen og tilkoblingsdelen.....	45-21
Hver 100. driftstime eller årlig: Sjekk parkeringsbremsen	45-22
Hver 100. driftstime eller årlig: Kontrollere hjulmutrenes tiltrekkingsmoment	45-22
Hver 100. driftstime eller årlig: Smøring av bremseaksler	45-23
Hver 100. driftstime eller årlig: Sjekk endeklaringen på hjulnavlagrene	45-23
To ganger årlig: Kontroller dekk	45-24
Hver 500. driftstime: Sjekk bremsesko	45-24
Hver 500. driftstime eller årlig: Oljeskift på girkasse.....	45-25
Hver 500. driftstime eller årlig: Smøring av sikkerhetsstøtten.....	45-25
Hver 500. driftstime eller årlig: Smøring av akselforlengeren	45-26
Hver 500 timer eller årlig: Sjekk slitasjen på reimstyringer	45-27
Årlig: Sjekk akselslitasje	45-28
Årlig: Rengjøring, kontroll og smøring av hjullagre	45-28
Årlig: Rengjøre og kontrollere slitasje på trommelen	45-29
Årlig: Rengjøre trommel og bremsesko.....	45-29
Årlig: Sjekk slitasje på sliteplater	45-30
Årlig: Skifting av reimlåser.....	45-30

Fortsettes på neste side

Side	Side
Årlig: Kontrollere akkumulatoren 45-30	Lagre avskrapet for rull nr. 2 55-35
Hver 3000 baller eller årlig: Kontroller nettmatevalsens brems 45-31	Montere trådledeplate for midtre startvalse (nr. 2) 55-36
Hvert 6. år: Skifte ut hydraulikkslanger 45-31	Oppbevaring av trådledeplaten for midtre startvalse (No. 2) 55-39
Hvert sjette år: Skifte ut tethetsakkumulator ...45-31	Justering av skrape for øvre startvalse (nr. 3) (maskin utstyrt med trådbinding) 55-40
Hvert sjette år: Skifte ut akkumulatorer for hydrauliske brems (hvis montert).....45-32	Justering av nedre bakre avskrapet på portvalse (nr. 9) 55-41
Feilsøking	Justering av avskrapet for pickupskrue 55-42
Problemer med Pickup og innmating 50-1	Slipe nettbindingskniv 55-42
Ballekvalitet 50-5	Finn maskinens elektriske komponenter 55-43
Generelle presseproblemer 50-7	Identifiser deteksjonsområde for sensorer 55-44
Problemer bruk av siloutstyr 50-11	Identifisering B-Wrap sensor deteksjonsområde (dersom montert) 55-44
Problemer med nettbindingsutstyr 50-12	Justering av garntrinsesensorer SB421 og SB422 55-45
Problemer med trådbindingsutstyr 50-16	Justering av fallem-sensor SB533 55-45
Kjedesmøresystem 50-19	Justering av knivsensorer kutteaggregat SB554 og SB555 55-46
Displayapplikasjon for pressa 50-20	Justering sensor for pressens omdreiningshastighet SB365 55-47
Automatisk smøresystem (Hvis montert med fettpatron - type pumpe).....50-21	Justering portlåsen 55-48
Service	Justering lukelåssensorene SB3310 og SB3311 55-48
Momentverdier for metriske bolter og skruer 55-1	Justering Nettkuttesensor SB414 55-49
Bruk hver service også til brannforebygging 55-2	Justering av B-Wrap Sensor SB416 (dersom montert) 55-49
Nummersystem for pressas valser 55-3	Justering sensor balleavlastingsrampe SB343 55-50
Bruk prosedyrer for sikker service 55-4	Justering av retning på kamera EB161 55-50
Service av hydraulisk akkumulatorenehet 55-4	Oversikt over justeringer av trådbindingsystemet 55-50
Bruk kun originaldelar fra John Deere 55-5	Justering av bindearmens posisjon (rørarmer) 55-51
Utskifting av hydrauliske komponenter 55-5	Justering av bindearmens posisjon (justerbare armer) 55-53
Identifikasjon av rundballepressens kjeder 55-6	Justering av stilling på trådbindingsaktuator 55-56
Justering trekkrok med kuleledd 55-7	Justering av trådbindingens strammeplateklemme 55-57
Betjening av garnbokser med dreibar garnbinding (hvis montert) 55-8	Justering av trådbindingens strammeplate 55-58
Justering av pickupkjededrift 55-9	Justering av trådbindingens taljeavskrapet 55-59
Justering av hovedkjede 55-9	Skift garnkniven 55-60
Justering av startvalsens drivkjede 55-10	Justering av kuttelengde på tråden 55-61
Justering av drivkjede for roterende mater 55-11	Sjekk nettbindingsenheten 55-62
Luft Automatisk smøresystem (Hvis montert med fettpatron - type pumpe).....55-11	Kontroller kniv- og motstålposisjon (Test 1) 55-62
Lufting av pumpen for kjedesmøresystemet 55-12	Sjekk den frie bevegelsen på den dreivende stangen (Test 2) 55-64
Justering børster 55-12	Kontroll av trykket fra nettmaterullen (test 3) 55-65
Utskifting av forkutterkniver 55-13	Kontrollere stillingen til valse nr. 9 (test 4) 55-66
Slipe forkutterkniver 55-14	Kontrollere drivreimstrammingen (test 5) 55-67
Utskifting av Pickup-tinde 55-14	Sjekk bremsen på nettmate-valsens (Test 6) 55-68
Justering fjær strammearm 55-16	Kontrollere posisjon for nedre nettstyring (test 7) 55-70
Klargjøre reima: Ny reim 55-17	Fjerning og montering av drivreim for nettdrift 55-72
Reparasjon av reimer 55-18	
Demontere reimene 55-19	
Klargjør remmen: Nødreparasjon 55-20	
Klargjør reima: Anbefalt reparasjon 55-23	
Montere reimkroker 55-24	
Før reimene gjennom rundballepressa 55-28	
Montere reimer 55-29	
Justering reim-sporingen 55-30	
Justering av avskrapet for nedre startvalse (nr. 1) 55-31	
Montere avskrapet for rull nummer 2 55-32	
Demontere avskrapet for rull nr. 2 55-33	

Fortsettes på neste side

	Side
Demontering og montering av nettkniv.....	55-72
Fjern bindematerialet som er viklet rundt matevalsene.....	55-73
Justering av balleavlastingsrampe	55-74
Løftepunkter	55-74
Demontering og montering av hjul.....	55-75
Reparering av støttehjul	55-75

Vedlikehold for ballepresse-applikasjon

Advarselsskjernbilder	57-1
Nylige problemer	57-2
Kontrollere traktorens batterispenning.....	57-3
Liste over feilkoder	57-4
Test av sensorer og brytere	57-9
Test elektro-hydrauliske komponenter.....	57-12
Teste servomotorenes elektriske forbruk.....	57-15
Kalibrere potensiometer RB311 for ballediameter.....	57-16
Kalibrer potensiometre for balleform RB321 og RB322	57-21
Kalibrer garnbindingsaktuator MB421	57-26
Balleform-følsomhet - justering.....	57-28
Aktivere eller deaktivere hastighetssensor for ballerotasjon (hvis utstyrt med).....	57-29
Aktivere eller deaktivere avlastingsrampe for ball (hvis utstyrt med)...	57-29
Skift pressas applikasjon fra gjeldende virtuelle terminal mot en annen	57-30
Periodisk vedlikehold.....	57-31

Oppbevaring

Klargjøre pressen for oppbevaring	60-1
Når pressen skal tas i bruk igjen	60-2
Håndtering av rundballe med B-Wrap	60-2

Spesifikasjoner

Spesifikasjoner for rundballepressa V451M	65-1
Spesifikasjoner for rundballepressa V461M	65-3
EU-samsvarserklæring: V451M og V461M rundballepresser	65-5
EU-samsvarserklæring: Rund- ballepressene V451M og V461M	65-7
EU-samsvarserklæring: Rund- ballepressene V451M og V461M	65-8
Samsvarserklæring for Storbritannia: Rundballepressene V451M og V461M	65-9
Den eurasiske økonomiske union	65-10

Serienumre

Serienummerskilt.....	70-1
Beskrivelse av serienummerskilt	70-1
Rundballepresse Identifikasjonsnummer.....	70-2
Ta vare på eierbeviset	70-2
Sikre maskinen	70-2

Tilgjengelig servicelitteratur fra John Deere

Teknisk informasjon	SLIT-1

Presentasjonsbilde

Presentasjonsbilde



CC575706

CC575706 —UN—05MAY23

ga87848,1685001015398 -78-31MAY23-1/1

Sikkerhet

Vær oppmerksom på sikkerhetsinformasjonen

Dette er et sikkerhetssymbol. Når du ser dette symbolet på maskinen eller i håndboken, må du være oppmerksom på faren for personskader.

Følg anbefalte forholdsregler og praksis for driftssikkerhet.



DX,ALERT -78-03OCT22-1/1

T81389 —UN—28JUN13

Følg sikkerhetsanvisningene

Les nøye all sikkerhetsinformasjon i denne håndboken og på maskinens sikkerhetsmerker. Hold sikkerhetsmerkene i god stand. Skift ut manglende eller skadde sikkerhetsmerker. Pass på at nye utstyrskomponenter og reservedeler har de nyeste sikkerhetsmerkene. Nye sikkerhetsmerker kan fås hos John Deere™-forhandleren.

Det kan finnes ytterligere sikkerhetsinformasjon på deler og komponenter fra andre leverandører, og denne informasjonen er ikke gjengitt i denne instruksjonshåndboken.

Lær deg å bruke maskinen og betjeningselementene på riktig måte. Ikke la noen betjene maskinen uten opplæring.

Hold maskinen i god stand. Uautoriserte modifikasjoner på maskinen kan svekke funksjonen og/eller sikkerheten, samt virke negativt inn på maskinens levetid.

Hvis det er noe du ikke forstår i denne håndboken og du trenger assistanse, skal du kontakte John Deere™-forhandleren.



DX,READ -78-01AUG22-1/1

TS201 —UN—15APR13

Forstå signalordene

FARE; signalordet FARE viser til en farlig situasjon som vil føre til alvorlige personskader eller dødsfall hvis den ikke unngås.

ADVARSEL; signalordet ADVARSEL viser til en farlig situasjon som kan føre til alvorlige personskader eller dødsfall hvis den ikke unngås.

OBS; signalordet OBS viser til en farlig situasjon som kan føre til mindre eller moderate personskader hvis den ikke unngås. OBS kan også brukes til å advare mot usikker betjening i situasjoner som potensielt kan føre til personskader.

Et signalord – FARE, ADVARSEL eller OBS! – brukes sammen med sikkerhetssymbolet. FARE identifiserer de alvorligste farene. Sikkerhetsmerker med signalordene FARE eller ADVARSEL er plassert i nærheten av

bestemte fareområder. Generelle forholdsregler merkes på OBS-sikkerhetsmerker. OBS! henviser også til sikkerhetsinformasjon i denne håndboken.

 **FARE**

 **ADVARSEL**

 **OBS!**

DX,SIGNAL -78-05OCT16-1/1

TS187 —78—30SEP88

Følg trafikkreglene

Følg alltid trafikkreglene på offentlig vei.



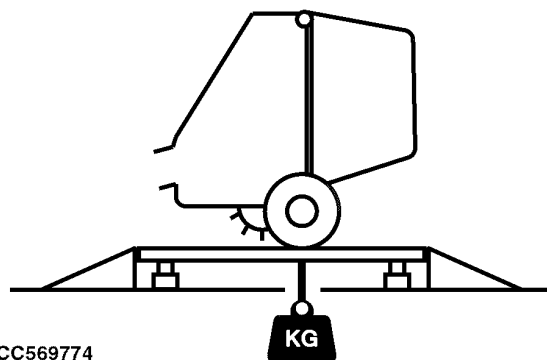
H28930 — UN—30JUN89

FX,ROAD -78-01MAY91-1/1

Maskinvekt

Enhver endring av maskinen kan gjøre at maskinen ikke lenger oppfyller lokale trafikkforskrifter.

Ikke modifiser maskinen eller legg til deler fra andre enn John Deere på maskinen.



CC569774

CC569774 — UN—05APR23

ga87848,1680679934353 -78-12APR23-1/1

Sikker oppbevaring av ekstrautstyr

Ekstrautstyr til oppbevaring, f.eks. tvillinghjul, kjettinger og lastere, kan falle ned og forårsake skader eller død.

Du må sørge for sikker oppbevaring av ekstrautstyr og redskaper, slik at de ikke faller. Hold lekende barn og andre personer borte fra lagringsområdet.



TS219 — UN—23AUG88

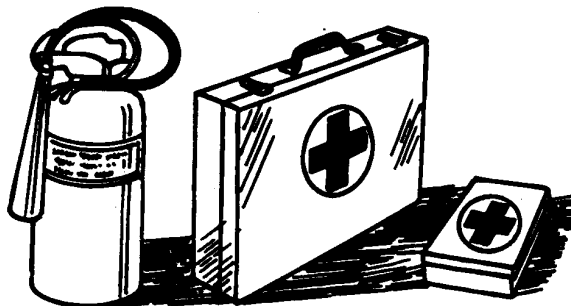
DX,STORE -78-03MAR93-1/1

Vær forberedt på nødsituasjoner

Vær forberedt på brann.

Ha førstehjelpsutstyr og brannslukningsapparat for hånden.

Ha nødtelefonnr. til doktor, sykebil, sykehus og brannvesen nær telefonen.



TS291 —UN—15APR13

DX,FIRE2 -78-03MAR93-1/1

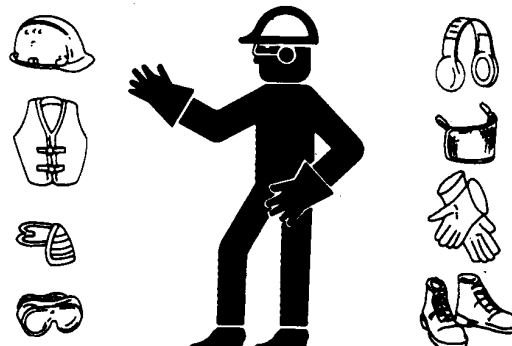
Bruk verneklær

Bruk tettsittende klær og sikkerhetsutstyr som passer til jobben som skal gjøres.

Forlenget eksponering for høy støy kan føre til skader på, eller tap av, hørselen.

Bruk hørselvern, f.eks. øreplugger eller øreklokker, til for å beskytte deg selv mot skadelig eller ubehagelig støy.

Betjening av utstyret på en sikker måte, krever full oppmerksomhet fra føreren. Bruk ikke hodetelefoner for radio eller musikk mens du kjører maskinen.

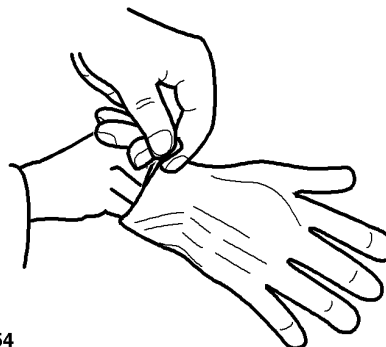


TS206 —UN—15APR13

DX,WEAR -78-10SEP90-1/1

Håndtering av kniver

Unngå skader ved å bruke hansker når du håndterer kniver.



CC1026954

CC1026928 —UN—26JAN05

GA87848,0000473 -78-24OCT17-1/1

Kontrollere maskinens sikkerhet

Kontroller alltid at maskinen kan kjøres og betjenes sikkert, før en tas i bruk.

FX,READY -78-28FEB91-1/1

Hold avstand til roterende kraftoverføringsaksler

En roterende kraftoverføringsaksel kan forårsake alvorlig personskade eller død.

Sørg for at hoveddekslene og dekslene til kraftoverføringsakslene alltid er på plass. Roterende deksler må kunne bevege seg fritt.

Bruk kun drivaksler for kraftuttak med tilfredsstillende vern og skjold.

Bruk tettsittende klær. Stopp motoren og pass på at kraftuttakets kraftoverføringsaksel er i ro før du justerer, kobler til/fra eller renser krafttaksdrevet utstyr.

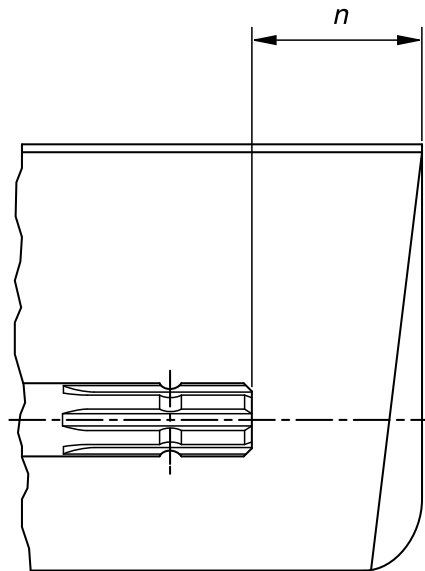
Ikke innstaller en adapterenhet mellom traktoren og kraftuttakets drivaksel sitt hovedredskap som gjør det mulig for en 1000 o/min traktoraksel å drive et 540 o/min redskap ved hastigheter høyere enn 540 o/min.

Ikke innstaller en adapterenhet som resulterer i at en del av den roterende redskapsakselen, traktorakselen eller adapteren er ubeskyttet. Traktorens hoveddeksel skal overlappe enden av kileakselen og den tillagte adapterenheten slik som skissert i tabellen.

Vinkelen med hvilken kraftuttakets drivaksel sitt hovedredskap kan helle med, kan minskes avhengig av formen og størrelsen til traktorens hoveddeksel, og formen og størrelsen til vernet for kraftuttakets drivaksel sitt hovedredskap.

Ikke løft redskaper så høyt at de kan skade traktorens hoveddeksel eller vernet for kraftuttakets drivaksel sitt hovedredskap. Koble fra kraftuttakets kraftoverføringsaksel hvis du må øke redskapshøyden. (Se "Koble til/fra kraftuttakets kraftoverføringsaksel")

Ved bruk av kraftuttak type 3/4, kan hellings- og dreievinkler reduseres avhengig av hvilken type hoveddeksel og koblingsskiner kraftuttaket har.



Kraftuttakstype	Diameter	Spor	$n \pm 5 \text{ mm (0,20 in.)}$
1	35 mm (1,378 in.)	6	85 mm (3,35 in.)
2	35 mm (1,378 in.)	21	85 mm (3,35 in.)
3	45 mm (1,772 in.)	20	100 mm (4,00 in.)
4	57,5 mm (2,264 in.)	22	100 mm (4,00 in.)

DX,PTO -78-28FEB17-1/1

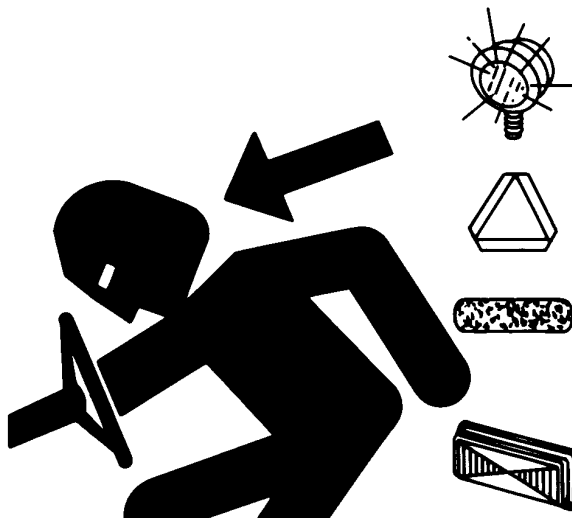
TS1644 —UN—22AUG95

H96219 —UN—29APR10

Bruk sikkerhetslys og -anordninger

Forebygg kollisjoner mellom andre veifarende, saktegående traktorer med redskap eller tauet utstyr og selvgående maskiner på offentlig vei. Se regelmessig etter trafikk bakfra, spesielt i svinger, og bruk blinklysene.

Bruk hovedlys, roterende varsellampe og retningsvisere hele døgnet. Følg nasjonale bestemmelser for lys og merking av redskap. Hold lys og merking synlige, rene og i god stand. Erstatt lys eller merking som er ødelagte eller mistet. Et komplett sett med sikkerhetslys for redskap kan fås hos din John Deere-forhandler.



TS951 —UN—12APR90

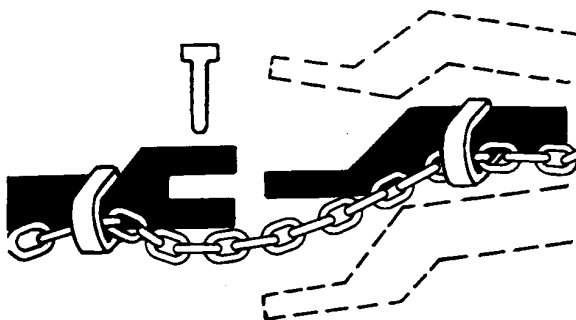
DX,FLASH -78-07JUL99-1/1

Bruk sikkerhetskjetting

En sikkerhetskjetting holder styr på sleperedskap hvis det skulle falle av draget under transport.

Bruk riktige festedetaljer og fest kjettingen til traktorens draginnfesting eller et annet spesifisert festepunkt. La kjettingen ha nok slakk til at den kan svinges.

Oppsøk John Deere-forhandleren for å få tak i kjetting med passende styrke i forhold til sleperedskapets vekt. Bruk ikke sikkerhetskjettingen til tauing.



TS217 —UN—23AUG88

DX,CHAIN -78-03MAR93-1/1

Overhold maks. transporthastighet

VIKTIG: Maksimal transporthastighet bestemmes av lokale trafikkbestemmelser og maksimal hastighet for denne redskapen.

Følg alltid trafikkreglene på offentlig vei.

MERK: Be John Deere-forhandleren om mer informasjon.

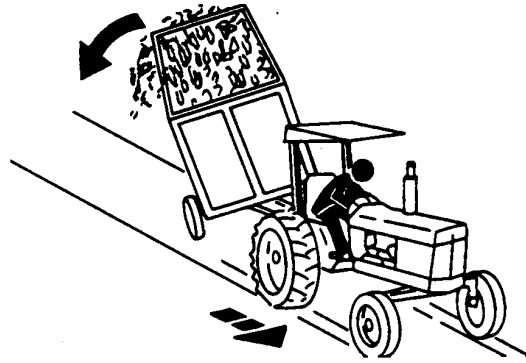
Ikke overskrid redskapens bruttovekt (PTAC) ved sleping av redskapen i transporthastighet.

Noen traktorer er i stand til å kjøre i hastigheter som overskrider maksimal transporthastighet for dette redskapet. Uavhengig av den maksimale hastigheten for traktoren som sleper redskapen, må redskapens maksimale transporthastighet ikke overskrides.

Maksimal transporthastighet for dette redskapet er 40 km/t (25 mph).

Det anbefales å ikke overskride 25 km/t (15,5 mph) for maskiner som er utstyrt med et enkelt krets hydraulisk bremsesystem.

Overskridelse av redskapets transporthastighet kan føre til:



- Tap av kontroll over traktor-/redskapskombinasjonen
- Redusert eller ingen bremseevne
- Feil på redskapens dekk
- Skader på redskapens konstruksjon eller dens komponenter

Vær spesielt forsiktig og reduser hastigheten når du sleper redskap under vanskelige overflateforhold, og i svinger og bakker.

CC03745,000131F -78-26NOV20-1/1

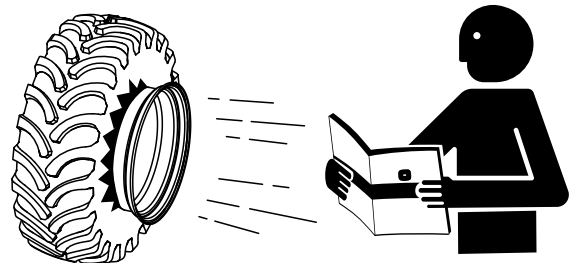
TS216—UN—23AUG88

Følg dekkfabrikantens anbefalinger

Hold maskinen i god stand.

Bruk bare foreskrevne dekkdimensjoner med riktige egenskaper og fyll det med trykket som er angitt i denne håndboken.

Bruk av andre dekk enn de som er foreskrevne, kan redusere stabiliteten, påvirke styreegenskapene, resultere i for tidlige feil på dekkene eller forårsake andre problemer relatert til levetid eller sikkerhet.



DX,TIRE,INFO -78-19MAY14-1/1

H111235—UN—13MAY14

Sikkert vedlikehold av dekk

Eksplisiv atskillelse av dekk og felgdeler kan forårsake alvorlig personskade eller dødsfall.

Ikke forsøk å montere et dekk uten passende utstyr og erfaring for å gjøre jobben.

Ha alltid riktig lufttrykk i dekkene. Ikke fyll dekkene ut over anbefalt trykk. Aldri sveis eller varm opp et hjul eller dekk. Varmen kan forårsake en økning i lufttrykk, noe som kan føre til at dekket eksploderer. Sveising kan svekke hjulets struktur eller deformere hjulet.

Når du fyller dekkene med luft, bruk en klipsanretning og forlengelsesslange som er lang nok til at du kan stå ved siden av, IKKE foran eller over dekket. Bruk et sikkerhetsbur hvis det er tilgjengelig.

Kontroller hjulene for lavt trykk, kutt, bobler, skadede felger eller manglende skruebolter og -muttere.



Hjulene og dekkene er tunge. Bruk sikkert løfteutstyr under håndteringen av dekk og hjul, eller få en assistent til å hjelpe deg med å løfte, montere eller demontere dem.

DX,WW,RIMS -78-28FEB17-1/1

RXA0103438 —UN—11JUN09

Kontroll av ballast, hjulavstand og dekktrykk

Kontroller at ballast, hjulavstand og dekktrykk er tilstrekkelig til å sikre at traktorens og maskinens stabilitet under alle forhold, især ved bruk i kupert terreng eller i under andre krevende forhold. se traktorens instruksjonshefte.



CC1031622

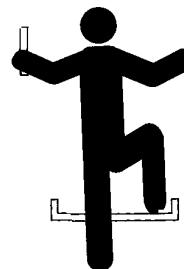
OUC006,0001546 -78-29MAY09-1/1

CC1031622 —UN—29MAY09

Bruk trinn og grep korrekt

Unngå fall ved å være vendt mot maskinen når du stiger på og av. Hold 3-punkts kontakt med trinn, grep og håndlister.

Vær spesielt forsiktig når det er glatt på grunn av gjørme, snø eller fuktighet. Hold trinnene rene og fri for smørefett eller olje. Du må aldri hoppe ned fra maskinen. Du må aldri stige på eller av en maskin i bevegelse.



DX,WW,MOUNT -78-12OCT11-1/1

T133468 —UN—15APR13

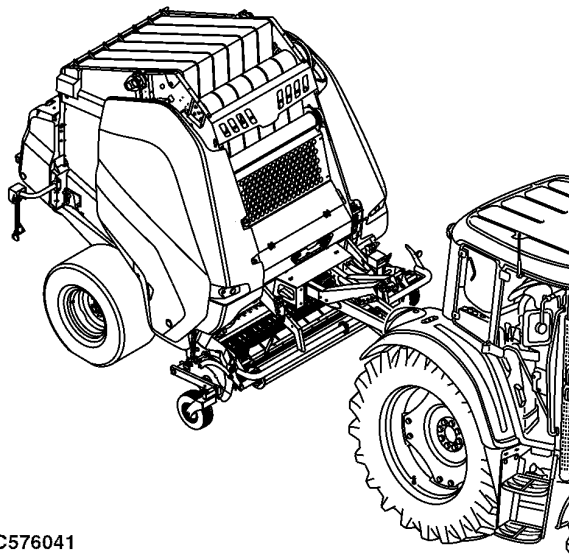
Sikker bruk av pressen

Slik unngår du skade eller død ved å bli trukket inn i pressa:

IKKE PRØV å mate materiale eller garn inn i pressa, eller renske opp i innmatingsområdet MENS MASKINEN GÅR. Pressen mater inn raskere enn du klarer å slippe.

Slå av kraftuttaket og stopp motoren.

Hold god avstand til pressen når den er i drift.



CC576041

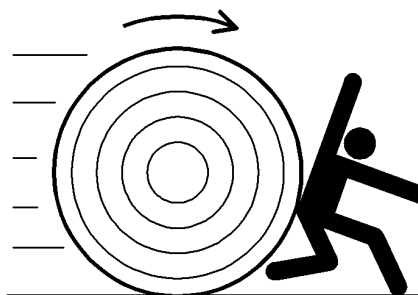
CC576041 —UN—23JUN23

t181334,1687527930084 -78-23JUN23-1/1

Bruk av pressa i skråninger

Vær spesielt forsiktig i bakker. Maskinen kan velte hvis den kommer borti et hull, en grøft eller en ujevnheter.

For å unngå personskade eller ødeleggelse fra en rullende ball, last av ballen på flat mark eller på en slik måte at ballen ikke ruller av gårde.



CC1038683

CC1038683 —UN—19NOV12

OUC006,00019C8 -78-16NOV12-1/1

Forebygg brann

For å redusere faren for brann, følg disse retningslinjene, spesielt under tørre avlingsforhold:

- Rens maskinen flere ganger i løpet av dagen, avhengig av arbeidsforholdene, se Rens maskinen for å unngå brann i kapitlet "Bruk av pressen - generelt".
 - Ikke røyke rundt pressa eller på jordet.
 - Stopp aldri pressing med materiale i ballekammeret.
 - Last ut balle etter at de er bundet.
 - Maskinen må ikke brukes til å transportere baller.
 - Vær ekstremt forsiktig hvis det er nødvendig å parkere maskinen på jordet. Når det er mulig, parker maskinen på barmark eller i et område omgitt av barmark.
 - Før du forlater en maskin som har vært i drift, må du kontrollere at det ikke er noen områder som er så varme at de kan starte en brann.
 - Ikke la maskinen stå uten tilsyn nær baller med høyt vanninnhold, fordi selvantennelse kan forekomme.
- Sjekk regelmessig tilstanden til lagrene, se Daglig: Forebygg brann i avsnittet Smøring og vedlikehold. Hvis det oppstår merkbare endringer i maskinens ytelse som kan indikere at en del begynner å svikte, stopp



TS227 —UN—15APR13

pressingen umiddelbart og undersøk årsaken til lyder, lukter, eller andre tegn som er uvanlige.

- Monter et brannslukkingsapparat på maskinen.
- Følg retningslinjene om brannforebyggende tiltak for servicearbeid, se Forebygg brannfare før hver service i kapitlet Service.

GA87848,00009F9 -78-13NOV18-1/1

Ved brann

Avbryt arbeidet umiddelbart ved tegn til brann. Dette kan være en svidd lukt, en uvanlig lyd, eller synet av røyk eller ild.

⚠ OBS: Unngå fare for personskader. Prøv aldri å slokke brannen dersom den har kommet for langt. Evakuer området så fort som mulig. Ring brannvesenet.

Hvis du trygt kan slukke brannen:

- Plasser traktoren motvinds fra maskinen for å hindre at brannen når traktoren.
- Åpne bakporten for å støte ut materiale fra ballekammeret, og kjør bort fra dette materialet.
- Bruk trykkvanntanken eller annen kilde for slukking. Rett strålen direkte mot flammene, og også til kalde



tilstøtende deler. Stå aldri under en åpen bakport. Den kan falle ned, særlig dersom det er brann i press.

TS227 —UN—15APR13

DC82261,00004DA -78-13AUG14-1/1

Sikre porten forsvarlig

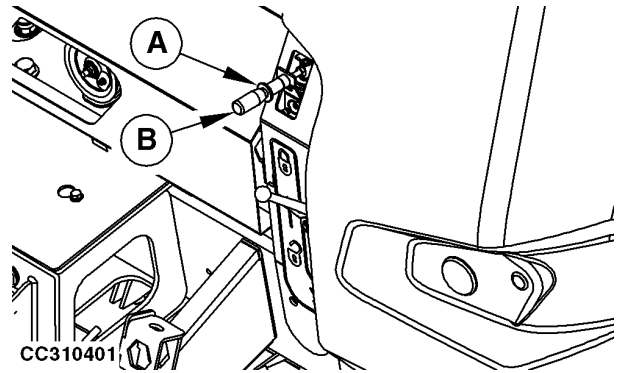
VIKTIG: Du må aldri kjøre med åpen port med en hastighet som er høyere enn 2 km/t (1,2 mph). Det kan oppstå skader ved porten.

Sett balleportens låsehåndtak (B) i låst stilling ved å trekke i låsekrage (A) før arbeid på eller ved pressa med porten i løftet stilling. Se Portlåseventil i kapitlet Bruk av pressa – generelt.

Unngå skade – hold deg unna porten når den heves og senkes.

Kontroller at det ikke befinner seg personer i området før bruk av porten.

Fjern fremmedlegemer fra maskinen.



A—Låsekrage

B—Balleportens låsehåndtak

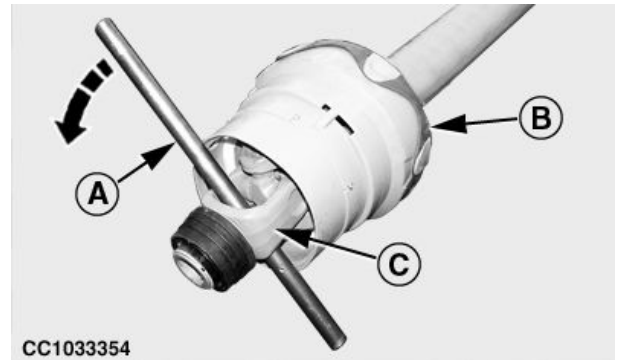
GA87848,00006ED -78-02JUL18-1/1

Sikkert vedlikehold av maskinen

! OBS: Bruk aldri verktøy eller skiftenøkkel til å dreie ballepressa for hånd mens traktormotoren går. Kraftuttaket kobles fra, transmisjonen settes i "PARK", håndbremsen settes på, motorens stanses, tenningsnøkkelen tas ut. Vent til roterende deler stanser. Ta alltid verktøyet vekk så snart du er ferdig med det.

For å lette vedlikeholdet av ballepressa kan du dreie pressa på en av følgende måter:

- Med et brekkjern (A):
 - a. Koble drivkjedet for teleskopering (B) fra traktorens krafttutaksaksel.
 - b. Sett brekkjernet (A) mellom gaffelen og (C) og universalledet.
 - c. Bruk brekkjernet (A) for å rotere pressa som vist.
 - d. Når prosessen er utført, fjerner du brekkjernet (A).



A—Brekkjern

B—Drivkjede for teleskopering

C—Gaffel

ga87848,1678438350545 -78-26APR23-1/2

- Med en skiftenøkkel:
 - a. Koble drivkjedet for teleskopering fra traktorens krafttutaksaksel.
 - b. Sett en skiftenøkkel på mutteren (A).
 - c. Bruk skiftenøkkelen til å dreie ballepressa.
 - d. Når prosessen er fullført, fjerner du skiftenøkkelen.

A—Mutter



CC576125

ga87848,1678438350545 -78-26APR23-2/2

Maksimalt arbeidstrykk for hydraulikk

Pressen er konstruert for maksimalt hydraulisk arbeidstrykk på 21000 kPa (210 bar, 3045 psi).

Du må ikke koble pressen til en traktor med et maksimalt arbeidstrykk for hydraulikk på over 21000 kPa (210 bar, 3045 psi).

GA87848,0000472 -78-23OCT17-1/1

Utfør sikkert vedlikehold

Gjør deg kjent med vedlikeholdsprosedyren før den utføres. Hold området rent og tørt.

Maskinen skal aldri smøres, vedlikeholdes eller justeres mens den er i gang. Hold hender, føtter og klær borte fra kraftdrevne deler. Slå av alle kraftkilder og betjen kontrollorganene for å slippe ut trykk. Senk redskap til bakken. Stopp motoren. Ta ut nøkkelen. La maskinen avkjøles.

Sikre/støtt opp enhver maskindel som må heves for vedlikehold.

Hold alle deler i god stand og forskriftsmessig montert. Rett opp skader øyeblikkelig. Skift ut slitte eller skadde deler. Fjern ansamlinger av fett, olje eller urenheter.

På motorisert utstyr skal batteriets jordkabel (-) kobles fra før du justerer det elektriske anlegget eller utfører sveisearbeid på maskinen.

På redskaper som taues, skal ledningsnettets kobles fra traktoren før du utfører vedlikehold på det elektriske anlegget eller sveisearbeid på maskinen.

Hvis du faller ned fra høye punkter på maskinen under rengjøring eller arbeid, kan det oppstå alvorlige personskader. Bruk stige eller platform for å få enkel tilgang til hvert sted. Bruk robuste og sikre fot- og håndfester.



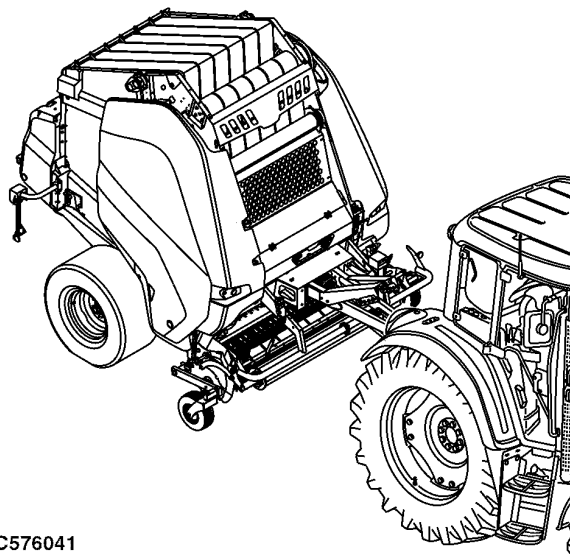
TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -78-28FEB17-1/1

Beskytt mennesker og dyr

La ingen gå eller arbeide i nærheten av en maskin som er i gang.

Kontroller at det ikke finnes personell eller dyr innenfor maskinens arbeidssone under drift.



CC576041

CC576041 —UN—23JUN23

†181334,1687527998265 -78-23JUN23-1/1

Unngå væsker under høyt trykk

Inspiser hydraulikkslangene regelmessig - minst en gang per år - med hensyn til lekkasjer, knekker, kutt, sprekker, avslitning, blemmer, korrosjon, eksponert stålfletting eller andre tegn på slitasje eller skader.

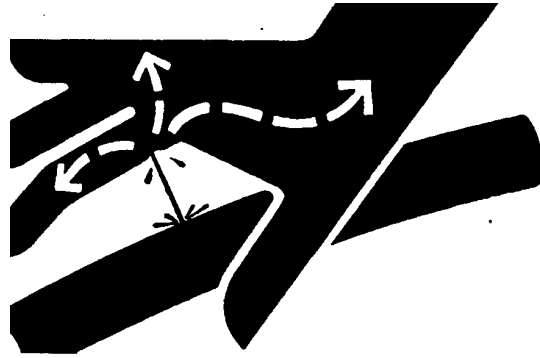
Erstatt slitte eller skadde slangeenheter umiddelbart med John Deere-godkjente utskiftingsdeler.

Væske som lekker ut under trykk, kan trenge inn i huden og forårsake alvorlig skade.

Unngå denne typen skade ved å fjerne trykket før ledninger/rør koples fra. Trekk til alle koblinger før du setter systemet under trykk.

Bruk et stykke papp for å lete etter eventuelle lekkasjer. Beskytt hendene og kroppen mot væske under høyt trykk.

Hvis en ulykke oppstår, må du oppsøke lege øyeblikkelig. Alle typer væske som trenger inn under huden må fjernes ved kirurgisk inngrep innen et par timer for å forhindre



koldbrann. Leger som ikke er kjent med denne typen skader må innhente informasjon fra kompetent medisinsk hold. Slike opplysninger kan fås på engelsk ved henvendelse til Deere & Company Medical Department i Moline, Illinois, U.S.A. Fra Norge er telefonnummeret +1-800-822-8262 eller +1 309-748-5636.

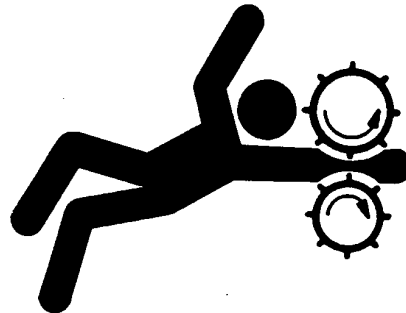
DX,FLUID -78-12OCT11-1/1

X9811 —UN—23AUG88

Vedlikehold maskinen på en sikker måte

Bind opp langt hår bak hodet. Bruk ikke slips, skjerf, løse klær eller halskjede under arbeid nær maskindeler eller bevegelige deler. Hvis disse tingene hukes seg fast, kan det oppstå alvorlig skade.

Ta av ringe og andre smykker for å unngå elektrisk kortslutning og at de hukes seg fast.



DX,LOOSE -78-04JUN90-1/1

TS228 —UN—23AUG88

Fjern maling før sveising eller oppvarming

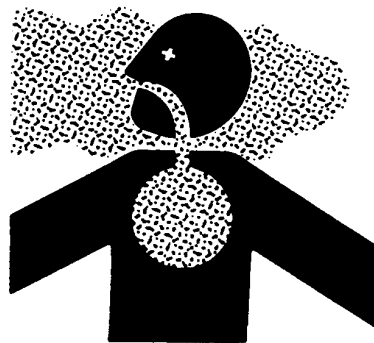
Unngå giftige gasser eller støv.

Maling som varmes opp ved sveising, lodding eller bruk av flamme kan avgi skadelige gasser.

Fjern maling før oppvarming:

- Fjern maling i en avstand på minst 100 mm fra området som skal varmes opp. Hvis det ikke er mulig å fjerne fargen, må du bruke en godkjent respirator før du setter varme på elektriske sveiser.
- Ikke pust inn støv som oppstår under sandblåsing eller sliping av lakk. Bruk egnet åndedrettsvern.
- Brukes det et løsemiddel, må løsemiddelet vaskes av med vann og såpe før sveisearbeid foretas. Fjern løsemiddel- og malingfjernerbeholdere og annet brennbar materiell fra området. Avluft overflaten i minst 15 minutter før sveising eller oppvarming.

Ikke bruk klorholdige løsemidler i områder der det foregår sveising.



Utfør arbeidet i et godt ventilert område, slik at giftige gasser og støv føres ut.

Avhend maling og løsemiddel i henhold til gjeldende bestemmelser for avhending av spesialavfall.

DX,PAINT -78-24JUL02-1/1

TS220 —UN—15APR13

Unngå oppvarming nær rør/ledninger under trykk

Brannfarlig sprut kan oppstå ved oppvarming nær rør/ledninger under trykk. Resultatet kan bli alvorlig forbrenning av deg selv og andre i nærheten. Varm ikke opp ved sveising, lodding eller skjærebrenning nær rør/ledninger under trykk, eller andre brennbare materialer. Rør/ledninger under trykk kan bryte utilsiktet når varmen spres utenfor det umiddelbare flammeområdet.



DX,TORCH -78-10DEC04-1/1

TS953 —UN—15MAY90

Sikkert vedlikehold av akkumulatorsystemer

Væske eller gass som lekker fra systemer med trykksatte akkumulatorer som brukes i klimaanlegg, hydraulikk og i pneumatiske bremsesystemer, kan forårsake alvorlige skader. Ekstrem varme kan føre til at akkumulatoren brister og at trykksatte rør/ledninger utilsiktet kuttes. Ikke foreta sveisearbeid eller bruk skjærebrenner i nærheten av en trykksatt akkumulator eller trykksatt rør/ledning.

Avlast trykket i det trykksatte systemet før akkumulatoren tas ut.

Avlast trykket i hydraulikksystemet før akkumulatoren tas ut. Forsøk aldri å avlaste trykket i hydraulikksystemet eller akkumulatoren ved å løsne koblinger.

Akkumulatorer kan ikke repareres.



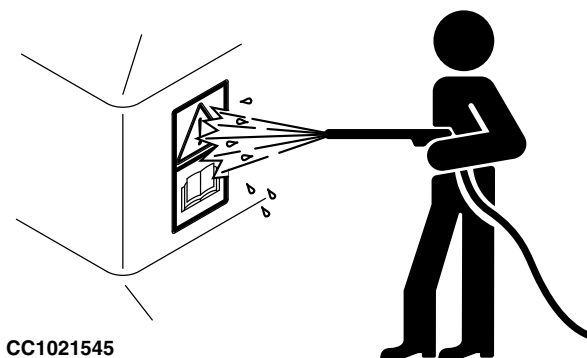
DX,WW,ACCLA2 -78-22AUG03-1/1

TS281 —UN—15APR13

Unngå vannsprut på sikkerhetsmerkene

Trykksatt vann kan fjerne eller ødelegge sikkerhetsmerker. Unngå å rette vannstråler direkte mot sikkerhetsmerkene.

Skift umiddelbart skadde eller manglende sikkerhetssymboler. Nye sikkerhetsmerker kan fås hos John Deere forhandleren.



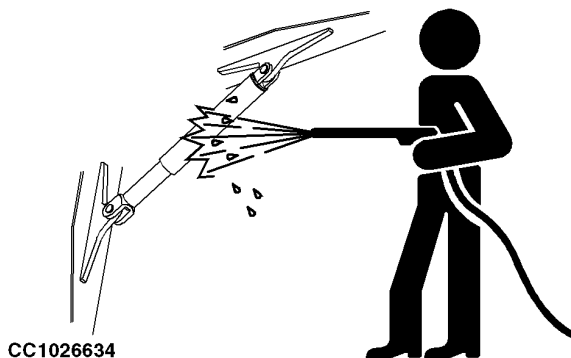
CC1021545

CC1021545—UN—23APR02

CC03745,0001031 -78-23JUN11-1/1

Unngå vannsprut på sylindrene

Vannstrålen kan skade sylindre. Unngå å rette vannstråler direkte mot sylindrene.



CC1026634

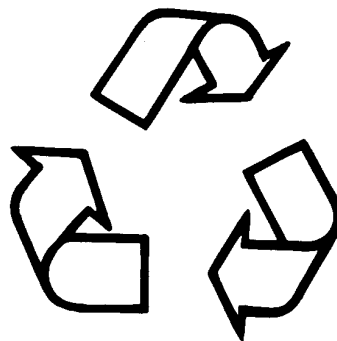
CC1026634—UN—03DEC04

CC03745,0000FD3 -78-08SEP09-1/1

Sette ut av drift — Korrekt resirkulering og avhending av væsker og komponenter

Tiltak for sikkerhets- og miljøforvaltning må tas hensyn til når en maskin og/eller komponent blir satt ut av drift. Disse tiltakene omfatter følgende:

- Bruk egnede verktøy og personlig verneutstyr, slik som vernedrakt, hansker, ansiktsmaske eller briller, ved demontering eller håndtering av objekter og materialer.
- Følg instruksjonene for spesialiserte komponenter.
- Frigi lagret energi ved å senke de opphengte maskinelementene, løsne fjær, koble fra batteriet eller andre elektriske strømkilder og slippe ut trykket i hydraulikkkomponenter, akkumulatorer og andre lignende systemer.
- Minimer risikoen for kontakt med komponenter som kan ha rester av landbrukskjemikalier, slik som gjødsel og sprøytemidler. Håndter og avhend disse komponentene på en korrekt måte.
- Tapp forsiktig av motorer, brenseltanker, radiatorer, hydraulikksylindere, beholdere og ledninger før du resirkulerer komponentene. Bruk lekkasjesikre beholdere når du tapper av væsker. Du må ikke bruke beholdere for mat eller drikke.
- Du må ikke helle avfallsvæsker på bakken, ned i avløpet eller i en vannkilde.
- Følg alle nasjonale og lokale lover, regelverk eller forskrifter som regulerer håndtering eller avhending av avfallsvæsker (eksempel: olje, brensel, kjølevæske, bremsevæske), filtre, batterier og andre stoffer



eller deler. Det å brenne brennbare væsker eller komponenter på andre steder enn i spesialutformede forbrenningsanlegg kan være forbudt, og det kan resultere i at du blir eksponert for skadelige avgasser eller skadelig aske.

- Vedlikehold og avhend klimaanlegg på en forskriftsmessig måte. Statlige reguleringer kan kreve at et sertifisert servicesenter skal gjenvinne og resirkulere kjølevæsker for klimaanlegg som kan skade atmosfæren hvis de slipper ut.
- Evaluer resirkuleringsalternativer for dekk, metall, plast, glass, gummi og elektroniske komponenter som kan resirkuleres delvis eller fullstendig.
- Spør den lokale miljøstasjon eller John Deere-forhandleren om den riktige måten å resirkulere eller avhende avfall på.

DX_DRAIN -78-01JUN15-1/1

TS 1133 —UN—15APR13

Sikkerhetsmerker

Sikkerhetssymboler

På flere viktige steder på maskinen er det plassert sikkerhetsmerker for å varsle mulig fare. Faren varsles med en illustrasjon i en varseltrekant. En illustrasjon ved siden av viser hvordan man unngår personskade. Disse sikkerhetsillustrasjonene, plasseringer på maskinen og en kort forklaring er vist nedenfor.

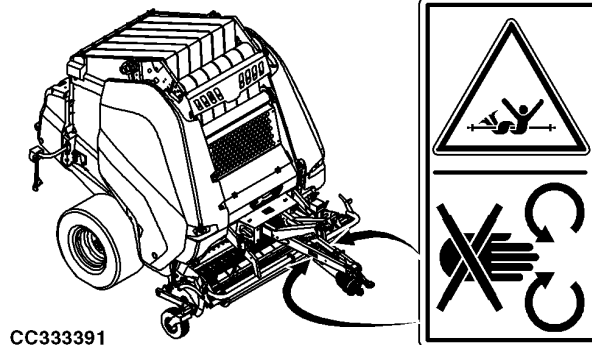


TS231 —78—07OCT88

FX,WBZ -78-19NOV91-1/1

Drivlinje

Hold deg unna den roterende akselen for å unngå personskade.



CC333391

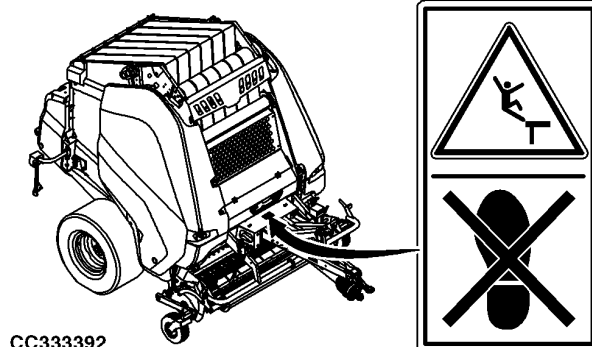
CC333391 —UN—02OCT17

GA87848,000040F -78-02OCT17-1/1

Unngå fall

Ikke klatre på maskinen når du går inn på, rengjør eller utfører service på maskinen.

For å unngå fall eller sluring må du ikke trække opp maskinen.



CC333392

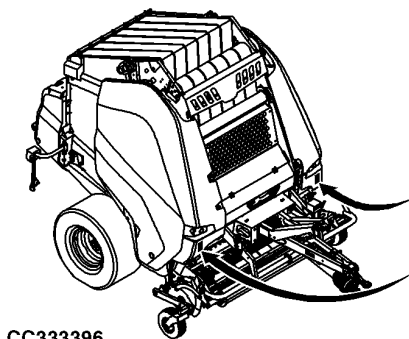
CC333392 —UN—02OCT17

aysdijz,1683635026336 -78-09MAY23-1/1

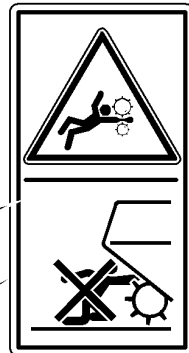
PICKUP

En roterende pickup griper tak forttere enn du kan bevege deg.

Hold deg unna roterende pickup for å unngå dødsfall eller alvorlig personskade.



CC333396

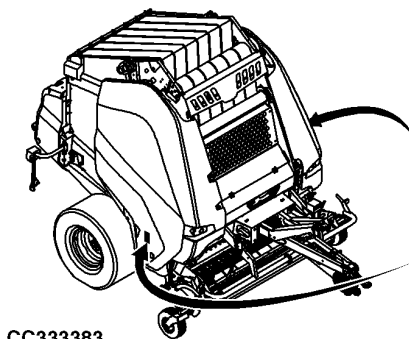


CC333396 —UN—02OCT17

GA87848,000041A -78-02OCT17-1/1

Instruksjonsbok

Denne instruksjonsboka inneholder alle opplysninger som er nødvendige for å sikre trygg betjening av maskinen. Følg alle sikkerhetsforskrifter for å unngå ulykker.



CC333383

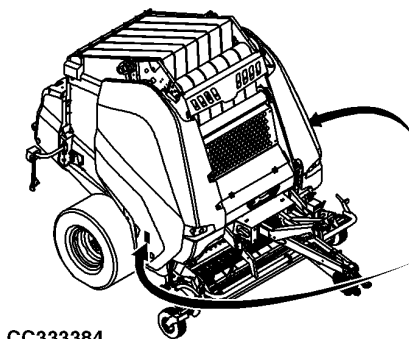


CC333383 —UN—02OCT17

GA87848,000040D -78-02OCT17-1/1

Reparasjon og vedlikehold

Før reparasjon eller vedlikehold utføres, stopp traktormotoren og ta ut nøkkelen.



CC333384

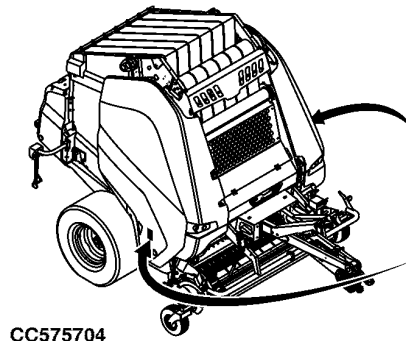


CC333384 —UN—02OCT17

GA87848,000040E -78-02OCT17-1/1

Drivkjeder

Ikke åpne / ta av dekkelet når pressen er i gang.



CC575704

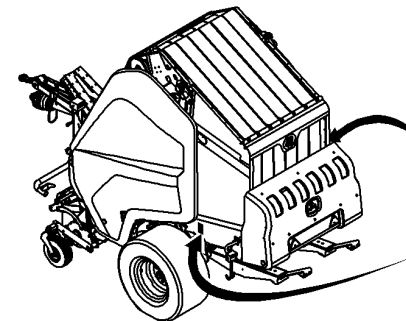


CC575704 —UN—02MAY23

aysdijz,1683017216366 -78-02MAY23-1/1

Reim

Hold avstand til reimer og andre bevegelige deler mens motoren er i gang.



CC333388



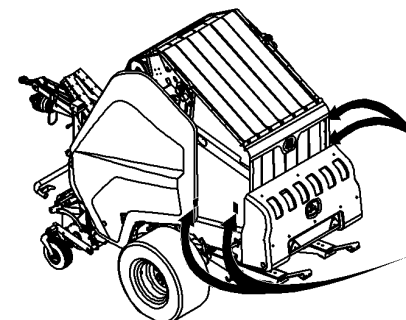
CC333388 —UN—02OCT17

GA87848,0000418 -78-06OCT17-1/1

Sikkerhetslås for port

Koble alltid inn bakportens sikkerhetslås før det arbeides under eller ved porten i løftet stilling.

Hold avstand før sikkerhetslåsen kobles ut.



CC333387



CC333387 —UN—02OCT17

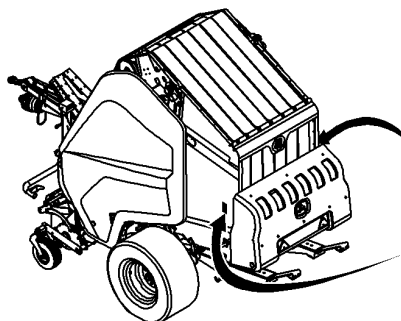
GA87848,0000413 -78-02OCT17-1/1

Løftet port

La ingen gå eller arbeide under en hevet (åpen) bakport.

Hold deg unna en hevet bakport, da den kan lukke seg raskere enn du beveger deg, og død eller alvorlig skade kan bli resultatet.

Koble alltid inn balleportens sikkerhetslås før det arbeides under eller ved balleporten i løftet stilling.



CC333386



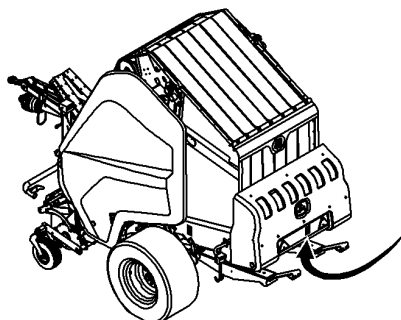
CC333386 —UN—02OCT17

GA87848,0000412 -78-02OCT17-1/1

Ballelossing

Ikke la noen gå eller arbeide bak pressa.

Hold deg unna bakre del av pressa når en balle blir matet ut, for å unngå dødsfall eller alvorlig personskade.



CC333389



CC333389 —UN—02OCT17

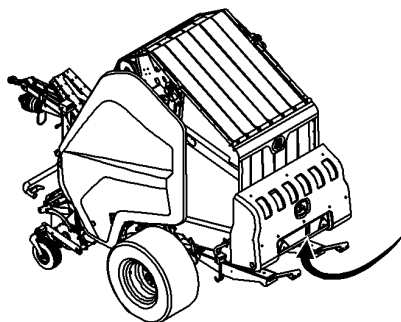
GA87848,0000419 -78-02OCT17-1/1

Port åpen

La ingen gå eller arbeide bak maskinen.

Hold deg unna bakre del av pakkeren når porten heves.

Porten åpnes raskere enn du beveger deg og død eller alvorlig skade kan bli resultatet.



CC333390

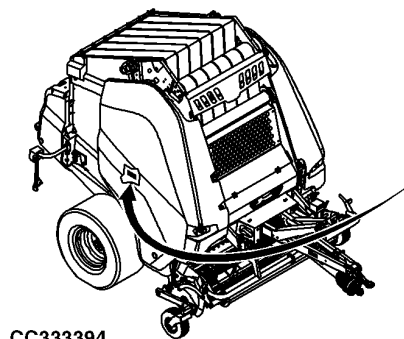


CC333390 —UN—02OCT17

aysdjz,1683636522752 -78-09MAY23-1/1

Trykklufttank

Trykklufttanken står under trykk. Kontakt John Deere forhandleren for demontering og vedlikehold av tanken.



CC333394



CC333394 —JUN—03OCT17

GA87848,0000416 -78-02OCT17-1/1

Klargjøring av traktoren

Justering av trekkbom

⚠ OBS: Før justering må du alltid kontrollere at kraftuttaket og traktormotoren er slått av, og at tenningsnøkkelen er tatt ut.

VIKTIG: Juster trekkbommen før du fester ballepressa. Kontroller at det ikke er berøring mellom krafttaksdekslene og tilkoblingsdelen.

Rett inn trekkbommens trekkbolthull vertikalt med senterlinjen på traktorens krafttaksaksel.

MERK: Vurder andre typer tilkoblingsdeler som trekkbomkobling.

Still inn trekkbommen iht. følgende spesifikasjon:

Spesifikasjon

Fra enden av krafttaksakselen til midt i trekkbommens trekkbolthull
(A)—Avstand..... Maksimalt 350 mm
(1 ft 2 in)

CC577559

A—350 mm (1 ft 2 in)

Hvis spesifikasjonen ikke kan oppnås, må du ta kontakt med din forhandler av John Deere.

tl81334,1683722581257 -78-10MAY23-1/1

CC577559—UN—10MAY23

Velg kraftuttakshastighet

MERK: Riktig kraftuttaksturtall for traktoren finner du på foran på pressen.

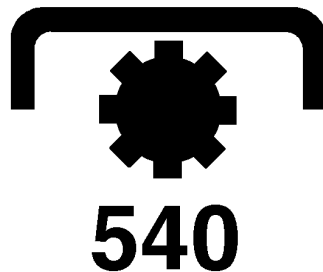
VIKTIG: En presse som er beregnet på en kraftuttakshastighet på 540 o/min, må under ingen omstendigheter drives av en traktor ved en kraftuttakshastighet på 750 eller 1000 o/min.

Diameter på traktorens kraftuttakstapp skal være 3,5 cm (1-3/8 in.).

Kjør alltid pressen med en kraftuttakshastighet 540 o/min

Se traktorens instruksjonshåndbok for montering av egnet krafttaksaksel og innstilling av kraftuttakets hastighet.

CC1020007



GA87848,0000421 -78-25OCT17-1/1

CC1020007—UN—09JUL01

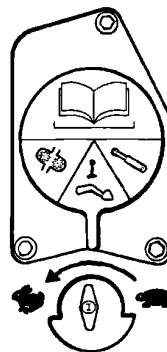
Justering av traktorens selektive reguleringsventilstrømning

Sett traktorens SCV til maks. strømning. Denne strømningen gjør at porten åpnes i løpet av ca. 5 sekunder. Se traktorens instruksjonsbok for å gjøre justeringene.

Påse at SCV-spaken er i nøytral posisjon når SCV ikke brukes.

Innstilling sperretiden til 0 på traktorer med sperretid.

CC000833

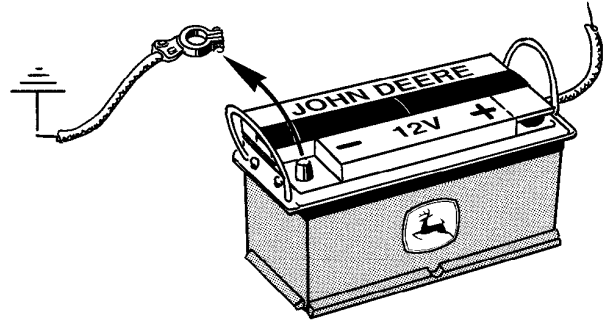


ga87848,1683116240202 -78-26JUN23-1/1

CC000833—UN—05APR95

Krav til rundballepressens elektriske anlegg og tilførsel til styresystem

Rundballepressens elektriske anlegg og styresystem er beregnet for 12 volt med negativ jord.



CC1020363

CC1020363 —UN—23AUG01

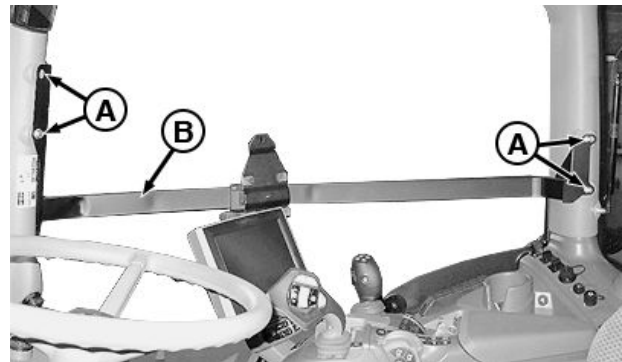
CC03745,0000288 -78-23AUG01-1/1

Montering av monitorfeste (traktorer i 6000-, 6M-, 6R-, 7000- og 7R-serien)

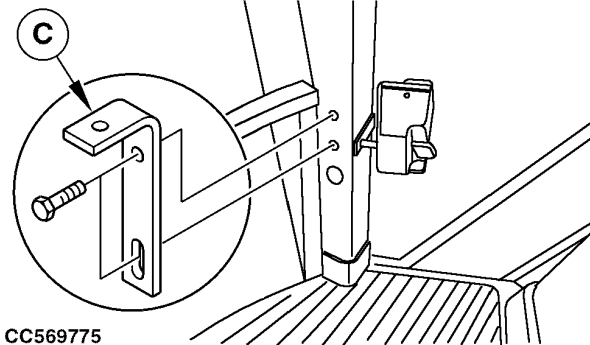
Se i traktorens instruksjonshåndbok om montering av monitoren på monteringsskinnen (B) eller monteringskoblingsplaten (C).

A—Monteringspunkt
B—Monteringsskinne

C—Monteringskoblingsplate



Monteringsskinne



CC569775

Monteringskoblingsplate

LX372914 —UN—10JUL20

CC569775 —UN—06APR23

aysdijz,1683710185617 -78-10MAY23-1/1

Installer batteri-ledningsnett for tilkobling av monitor

Det er et KRAV å koble kontrollmonitoren til strømuttaket (A) og det spesielle batteri-ledningsnett (B) som leveres sammen med monitoren. Da vil man unngå elektrisk interferens som kan oppstå hvis man bare bruker strømuttaket på traktoren. Det spesielle ledningsnett (B) må kobles direkte til koblingsplatene på batteriet.

Slik gjør du det:

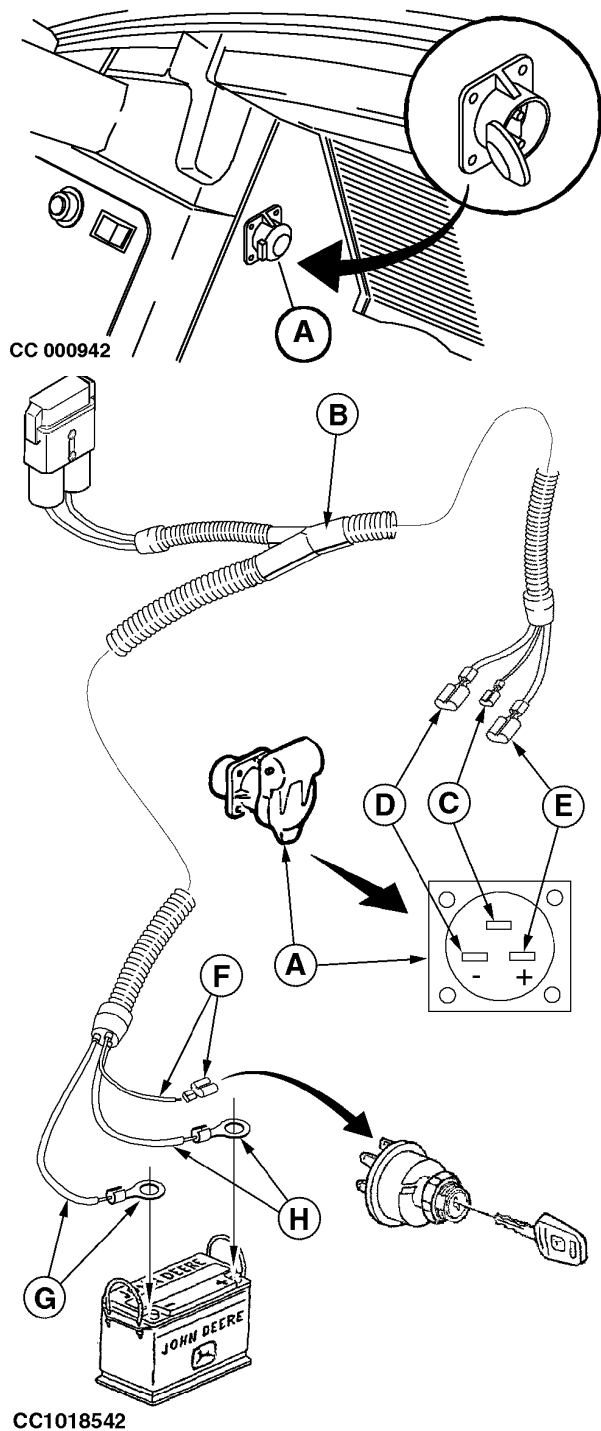
1. Bor et hull inn i traktorens sidevegg, på et hvilket som helst sted, for å montere stikkkontakten (A).
2. Koble ledningene (C), (D) og (E) til uttaket (A) som vist overfor.
3. Før ledningsnett (B) gjennom førerhuset opp til batteriet.
4. Klem de relevante kabelskoene (F) - (G) - (H) til ledningene. Koble den røde ledningen (H) til plusskabelen til batteriet, den røde ledningen (F) til PÅ-posisjonen til nøkkelbryteren på dashbordet, og den svarte ledningen (G) til den minuskabelen til batteriet.

VIKTIG: Koble ikke de positive ledningene (F) og (H) (RØD) til startmotorens elektromagnet ("innslaget")!

MERK: Spesial-ledningsnett (B) er også tilgjengelig som alternativ for videre traktormontering.

MERK: Koble fra batteriets ledningsnett og ledningsnett-konnektoren for monitoren når du sveiser på maskinen.

A—Strømuttak	E—Rød ledning (6,0 mm ²)
B—Batteri-ledningsnett	F—Rød (positiv) ledning (1,5 mm ²)
C—Rød ledning (1,5 mm ²)	G—Svart (negativ) ledning (6,0 mm ²)
D—Svart ledning (6,0 mm ²)	H—Rød (positiv) ledning (6,0 mm ²)



CC 000942

CC1018542

CC000942 —UN—05APR95

CC1018542 —UN—23OCT00

aysdijz,1683706581712 -78-20JUN23-1/1

Montere flyttbar virtuell terminalledning (display) (hvis dette er montert)

VIKTIG: Strømuttaket (I) må være koblet til traktoren som anvist.

Kontroller at traktorens strømuttak (I) er riktig koblet. Kabel (B) må være koblet til traktortenningsens pluss signal.

Koble den flyttbare ledningen til den virtuelle terminalen (display) (D) til følgende utstyr:

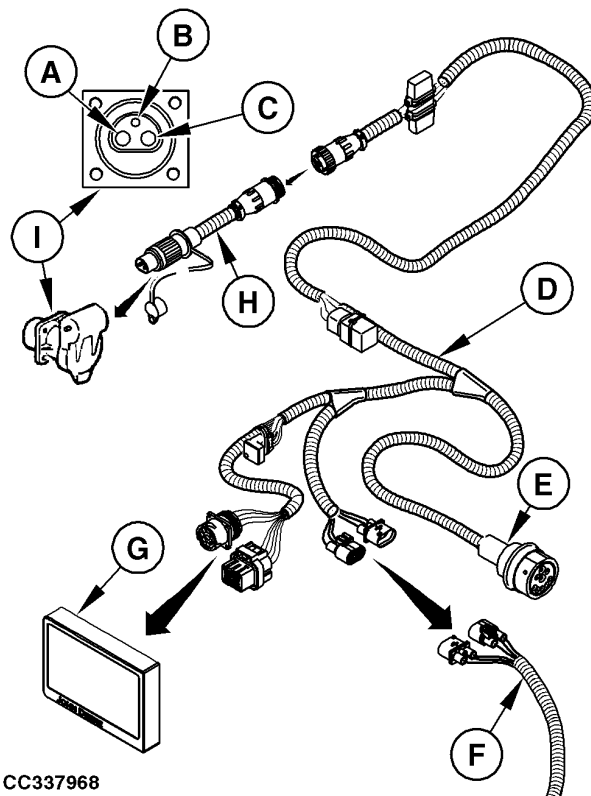
- Strømledningsnett (F).
- Overvåking (G).
- Nord-Amerika—Europa-adapter (H).

Koble Nord-Amerika—Europa-adapteren (H) til strømuttaket (I).

Plasser kontakten til maskinledningsnett (E) utenfor hytten.

VIKTIG: Vent til monitoren er fullstendig avslått før du kobler fra den flyttbare ledningen til den virtuelle terminalen (display).

A—Rød kabel (6 mm ²)	F—Strømledningsnett
B—Rød (positiv) ledning (1,5 mm ²)	G—Monitor
C—Sort (Negativ) kabel (6 mm ²)	H—Nord-Amerika — adapter for Europa
D—Flyttbar virtuell terminalledning (display)	I— Strømuttak
E—Kontakt for maskinens strømledning	

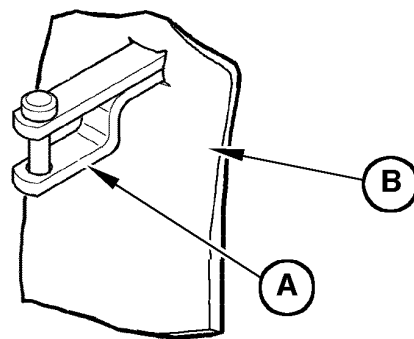


CC337968—UN—06FEB18

aysdijz,1683640036208 -78-09MAY23-1/1

Bruk av beskyttelsesplate under draget

Dersom materiale skulle bygge seg opp under draget (A), kan en plate (B) monteres.



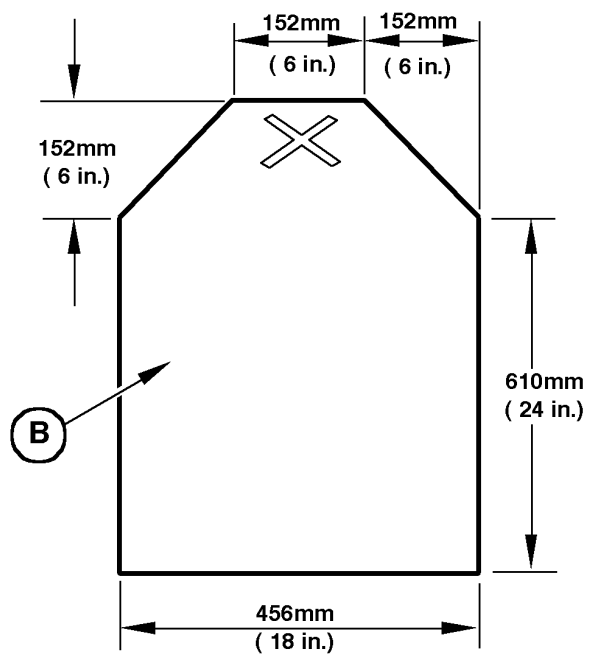
CC007918

CC007918—UN—12DEC96

Fortsettes på neste side

CC,570RB 003439 -78-15SEP98-1/2

Bruk 2- eller 4-lags gummi og utform platen (B) som tegningen viser.



CC007919

CC007919 — UN—25NOV/96

CC,570RB 003439 -78-15SEP98-2/2

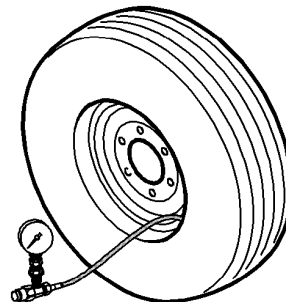
Klargjøring av ballepressen

Dekktrykk

Se følgende tabell for å få riktig dekktrykk.

VIKTIG: Følg alltid trafikkreglene på offentlig vei. Se Følg maksimal transporthastighet i kapitlet "Sikkerhet".

VIKTIG: Endring av dekkdimensjon krever justering av bremses. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.



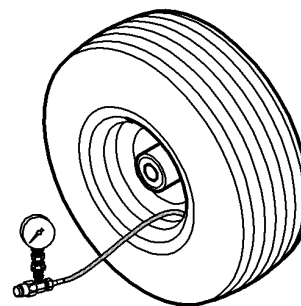
CC1030245

CC1030245 —UN—27SEP07

Dekktype	Trykk	
	Med maksimal transporthastighet på 25 km/t (15 mph)	Med maksimal transporthastighet på 40 km/t (25 mph)
15/55-17 134 A8	180 kPa (1,8 bar; 26 psi)	230 kPa (2,3 bar; 33 psi)
500/50-17 140 A8	110 kPa (1,1 bar; 16 psi)	150 kPa (1,5 bar; 22 psi)
500/55-20 150 A8	100 kPa (1 bar; 15 psi)	140 kPa (1,4 bar; 20 psi)
620/40 R22,5 148D	120 kPa (1,2 bar; 17 psi)	120 kPa (1,2 bar; 17 psi)

ga87848,1683015497105 -78-05JUN23-1/2

Pump opp støttehjulene for pickup til angitt trykk:



CC1030246

CC1030246 —UN—01OCT07

Trykk	
Målehjul for pickup	140 kPa (1,4 bar; 20 psi)

ga87848,1683015497105 -78-05JUN23-2/2

Innstilling av maskinvinkel

VIKTIG: Maskinvinkelen må være riktig innstilt med traktoren som brukes med ballepressa.

Følg trinnene nedenfor for innstilling av riktig vinkel på ballepressa, og juster deretter tilkoblingsdelen så den samsvarer med traktoren:

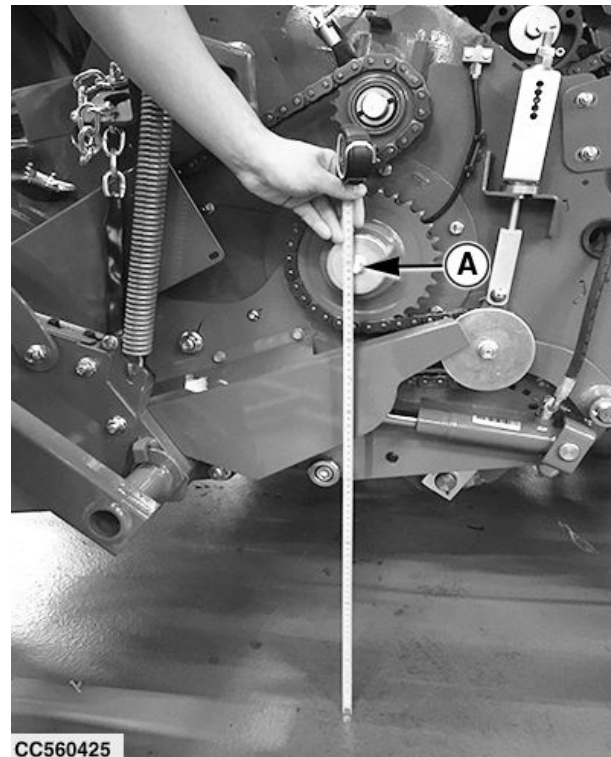
1. Parker ballepressa på flatt underlag.
2. Juster sikkerhetsstøtten til rotorakselen (A) når følgende høyde:

Dekktype	Høyde
15/55-17	710–740 mm
500/50-17	(2 ft 4 tommer—2 ft 5-1/8 tommer)
500/55-20	720–750 mm
620/40–R22,5	(2 ft 4-3/8 tommer—2 ft 5-4/8 tommer)

MERK: Høyden måles fra midten av mutteren til bakken.

Sikt mot toppen av området eller litt over, for å traktorens dekktrykktap med i beregningen.

A—Rotoraksel



CC560425 —UN—20MAR23

ga87848,1683015225577 -78-26JUN23-1/1

Justere tungen

Tungen må justeres ved hjelp av både koblingsbolten og boltene mellom tungen og ballepresserammen, for å samsvare med traktorkonfigurasjonen.

VIKTIG: Kontroller at traktorens dekktrykk er riktig før du justerer tungen.

Maskinvinkelen må stilles inn før tungen justeres. Ikke endre plasseringen av sikkerhetsstøtten. Se Innstilling av maskinvinkel i dette avsnittet.

1. Rygg traktoren bakover nært ballepressa. Rett traktorens tilkoblingsdel inn foran ballepressas tunge.
2. Still inn tungens posisjon etter traktorens tilkoblingsdel.
3. Sett tilkoblingsdelen (A) så horisontalt som mulig.
4. Sjekk at de to tungerammene er på samme nivå.
5. Stram lett til tungerammens festemuttre (D) og låsemuttre (E) samt tilkoblingsdelens festemutter (C).

VIKTIG: Sørg for at alle ringtennene griper FULLSTENDIG inn (ikke står tupp til tupp) når mutrene (C), (D) og (E) strammes.

6. Stram til tungerammens festemuttre (D) og låsemuttre (E) samt tilkoblingsdelens festemutter (C) iht. spesifisert moment.

Spesifikasjon

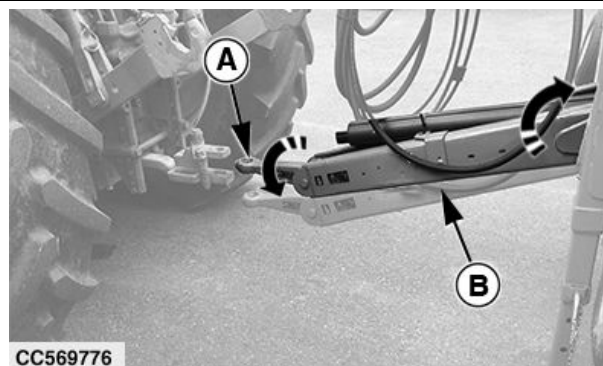
Festemutter for tunge-rammen—Tiltrekkingsmoment.....	700 Nm (516 lb-ft)
Låsemutter for drag—Tiltrekkingsmoment.....	300 Nm (221 lb-ft)
Festemutter på drag—Tiltrekkingsmoment.....	620 Nm (450 lb-ft)

7. Koble ballepressa til traktoren.

VIKTIG: Koble alltid ballepressa riktig på traktoren før kjøring på vei og/eller jorde. Se Feste ballepressen til traktoren i avsnittet Tilkobling.

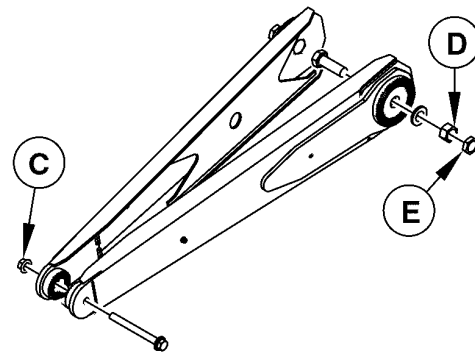
8. Fold ut sikkerhetsstøtten.
9. Kontroller at høyden på rotorakselen er innenfor det angitte området. Se Innstilling av maskinvinkel i dette avsnittet.

Hvis ikke, går du til trinn 2 for å endre innstillingen av tungen.



CC569776

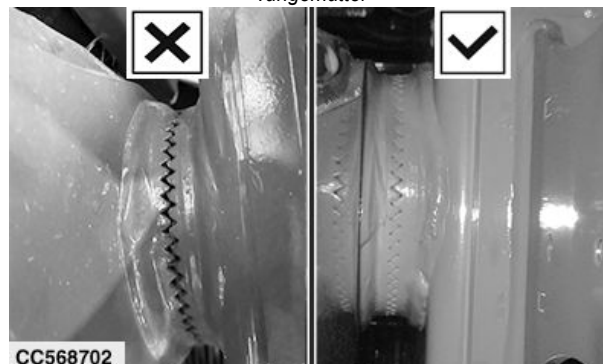
CC569776—UN—03MAY23



CC569764

CC569764—UN—29MAR23

Tungemutter



CC568702

CC568702—UN—08MAR23

Feil på tungestrammingen

A—Drag
B—Tungeramme
C—Festemutter på drag

D—Festemutter for
tungeramme
E—Låsemutter for
tungeramme

MERK: Når riktig maskinvinkel er stilt inn, må pickupens arbeidshøyde justeres ved hjelp av målehjulene. Se Justering av målehjul for pickup i avsnittet Bruk av ballepresse.

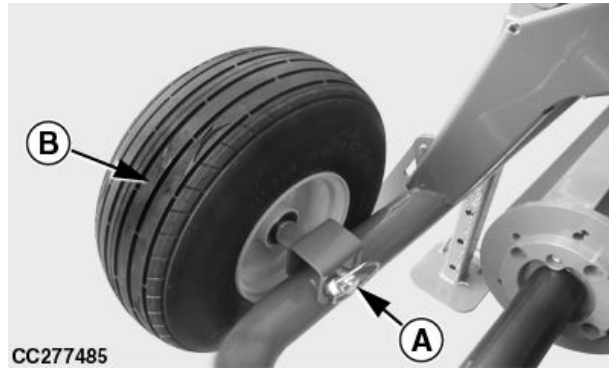
ga87848,1679991710200 -78-06APR23-1/1

Monter standard målehjul i arbeidsstilling

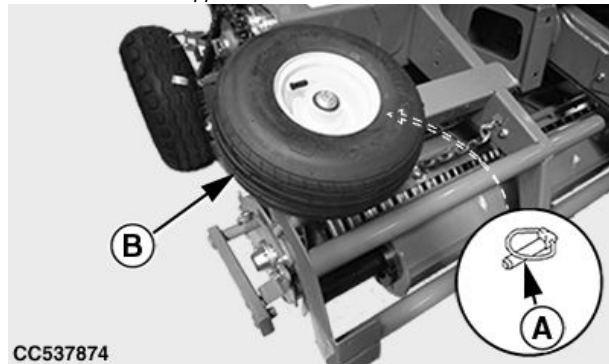
1. Fjern hurtiglåsebolten (A).
2. Ta av støttehjulet (B) fra braketten.
3. Sett hjulet (B) på pickupen som vist. Fest med selepinnen (C).
4. Gjenta fremgangsmåten på motsatt side.

A—Hurtiglåsebolt

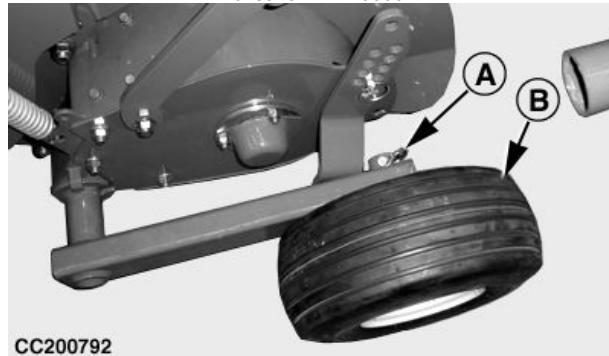
B—Målehjul



Opp til serienummer 219999



Fra serienr. 220000



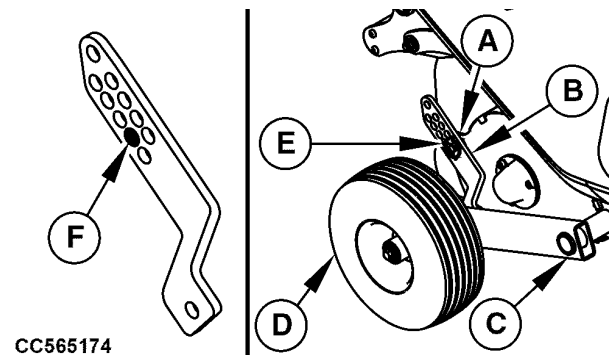
ga87848,1681390273440 -78-31MAY23-1/2

Innledende oppsett av standard målehjul:

1. Fjern hurtiglåsebolten (A) og bolten (E).
2. Velg hullposisjon (F) på støtten (B) som startposisjon.
3. Monter hurtiglåsebolten (A) og bolten (E).
4. Gjenta fremgangsmåten på motsatt side.

A—Hurtiglåsebolt
B—Støtte
C—Hjularm

D—Målehjul
E—Bolt
F—Hullposisjon



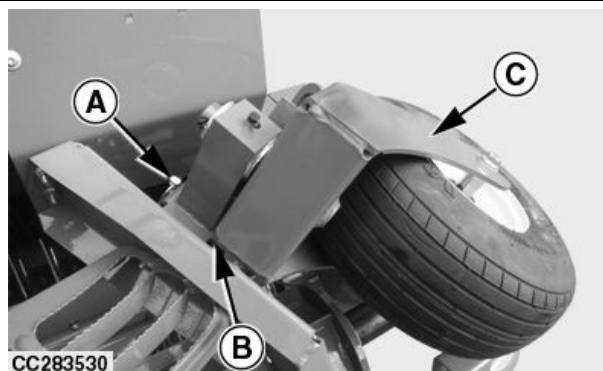
ga87848,1681390273440 -78-31MAY23-2/2

Monter caster målehjul i arbeidsstilling

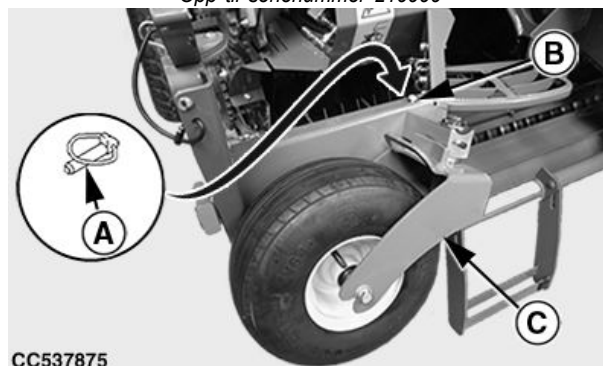
1. Fjern selepinne (A) og bolt (B).
2. Ta av støttehjulet (C) fra braketten.
3. Plasser hjulet (C) på pickupen med spaken (D) som vist og fest det med bolt (B) og selepinnen (A).
4. Gjenta fremgangsmåten på motsatt side.

A—Hurtiglåsebolt
B—Bolt

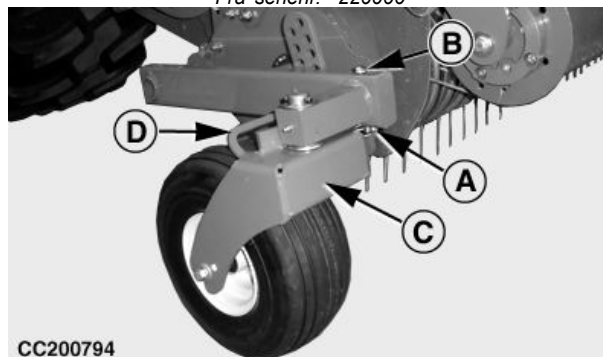
C—Caster målehjul
D—Håndtak på caster målehjul



Opp til serienummer 219999



Fra serienr. 220000



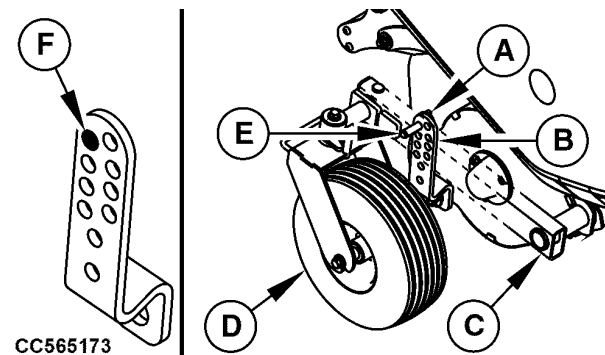
ga87848,1681390273533 -78-31MAY23-1/2

Første oppsett av målehjulene:

1. Fjern hurtiglåsebolten (A) og bolt (E).
2. Velg hullposisjon (F) på støtten (B) som startposisjon.
3. Monter hurtiglåsebolten (A) og bolt (E).
4. Gjenta fremgangsmåten på motsatt side.

A—Hurtiglåsebolt
B—Støtte
C—Hjularm

D—Målehjul
E—Bolt
F—Hullposisjon



ga87848,1681390273533 -78-31MAY23-2/2

Valg av nettrull

For å oppnå de beste resultater anbefaler vi **John Deere** nettruller:

Type nett:	Materialbredde (A)	Kjernebredde (B)
Standard	1215—1235 mm (3 ft 11-7/8 in—4 ft 5/8 in)	Maksimum 1255 mm (4 ft 1-3/8 in)
CoverEdge™	1285—1305 mm (4 ft 2-1/2 in—4 ft 3-1/2 in)	Maksimum 1320 mm (4 ft 4 in)
John Deere B-Wrap™	1260 mm (49-5/8 in)	Maksimum 1320 mm (52 in)

MERK: For å bruke John Deere B-Wrap™ system, John Deere B-Wrap™ må det monteres et sett / tilsats. Ta kontakt med din forhandler av John Deere.

VIKTIG: Nettdiameteren må ikke overstige 30 cm (11-3/4 in).

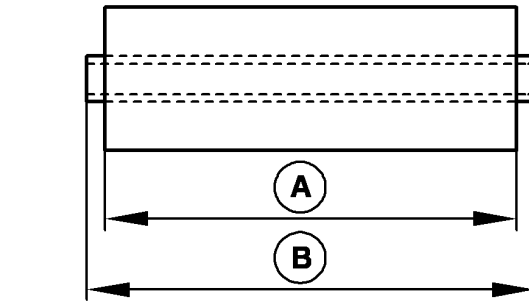
Antallet lag kan justeres, bortsett for John Deere B-Wrap™.

A—Materialbredde

B—Kjernebredde

CoverEdge™ er et varemerke for Deere & Company
John Deere B-Wrap er et varemerke for Tama Plastic Industry

CC421116



CC1033200

CC421116 —UN—22OCT20

CC1033200 —UN—05AUG10

GA87848,00010A6 -78-08JAN21-1/1

Behandling av nettrull

VIKTIG: Beskytt nettrullen mot fuktighet og skade. Ta ikke av beskyttelsen rundt nettrullen før den skal brukes. Det kan gi feilfunksjon og

dårlig værbestandighet på ballene. Bruk ikke klebrig limbånd rett på nettet.

Nettrullene lagres på et kjølig, tørt sted, vekk fra direkte sollys.

CC03745,000023B -78-05JUL01-1/1

Behandling av nettbinder

Før du bruker ballepressen, fortsett som følger:

Tørk av innmatervalsene og kontroller for klebrig materiale. Bruk ALDRI sterke rensemidler, slik som bensin, parafin, terpentin eller lignende til å rense gummimaterullen.

Det anbefales å bruke:

- Vann
- Såpevann

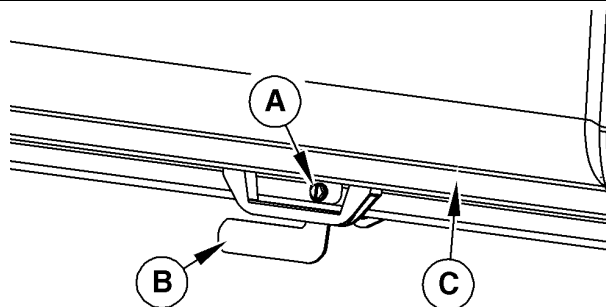
Ha talkum på gummimaterullen.

ga87848,1683268972312 -78-31MAY23-1/1

Lasting av nettvalse

⚠ OBS: Dekselet er fjærbelastet og beveger seg raskt opp når det slippes.

1. Sett på parkeringsbremsen, stans motoren og trekk ut nøkkelen.
2. Lås opp nettbindingsdekselet (C) med låsen (A) med et egnet verktøy (13 mm).
Hold dekkelet (C) på plass og åpne det ved å trekke i låsen (B).
3. Fjern all emballasje (stifter, tape osv.) fra nettrullen før den settes inn.



CC310414

A—Lås
B—Låsehake

C—Nettbindings-deksel

CC310414—UN—18APR17

Fortsettes på neste side

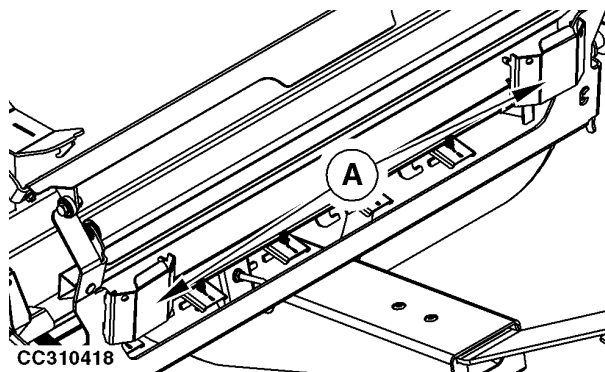
GA87848,0000C3C -78-03JUL19-1/7

4. Montering av nettrull:

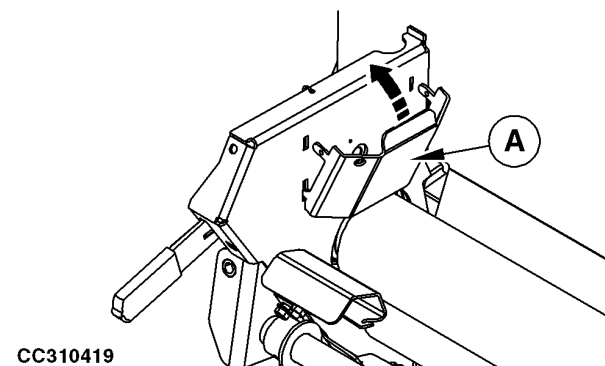
- For standard nettrull, ta av stopperen (A) fra braketten og installer dem på hver side av nettrullen som vist. Sikre stopperen (A) på hver side med hårnålsplint (B).
- For CoverEdge™, og John Deere B-Wrap™ rull, gå til neste trinn.

A—Stoppere

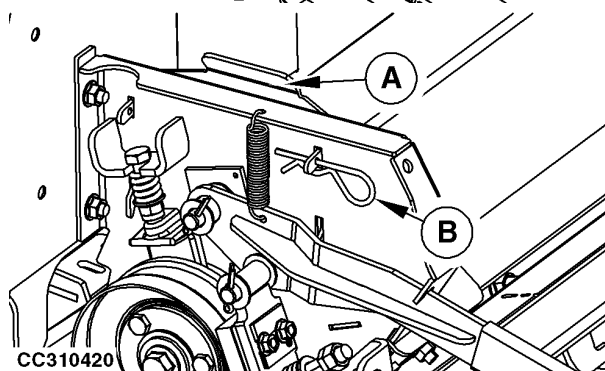
B—Fjærlåsestift



CC310418 —UN—19APR17



CC310419 —UN—19APR17



CC310420 —UN—19APR17

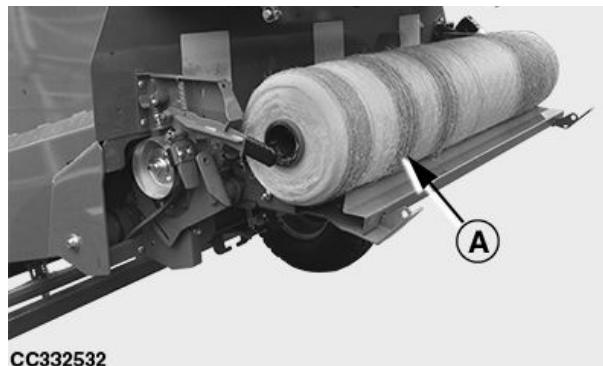
CoverEdge er et varemerke for Deere & Company
John Deere B-Wrap er et varemerke for Tama Plastic Industry

Fortsettes på neste side

GA87848,0000C3C -78-03JUL19-2/7

5. Sving nedre strammearm ut.
6. Plasser nettrull i innsettingsposisjonen som vist:
 - For standard nett og CoverEdge™ rull, plasser slik at de to fargede stripene er på venstre side av maskinen.
 - For John Deere B-Wrap™ rull, plasser slik at de to blå og hvite stripene i kjernen (B) er på høyre side av maskinen.

A—Lasteposisjon



CC332532

CC332532 —UN—03OCT17

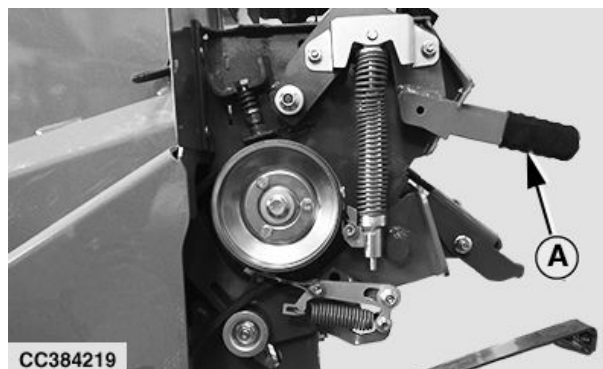
John Deere B-Wrap er et varemerke for Tama Plastic Industry

GA87848,0000C3C -78-03JUL19-3/7

7. Frigi nettmatevalsens brems:
Dra spaken (A) ned og ut, og løft den deretter for å løse ut bremsen.

MERK: Så snart det er låst opp, hold spaken (A) i øvre stilling.

A—Spak



CC384219

CC384219 —UN—03JUL19

Fortsettes på neste side

GA87848,0000C3C -78-03JUL19-4/7

8. Rull ut nettet og samle de løse endene av nettet.
9. Fold nettet (C) tilbake slik at det danner en løkke. Træ løkken med nettmateriale mellom gummirullen (A) og stålrullen (B) som vist. Drei materullene lite grann for hånd for å mate inn materialet mellom rullene.

VIKTIG: Ikke skru mer enn 25 mm (1 in) av omdreiningen (D) mellom de to rullene da det fører til at materialet kan vikle seg rundt rullene.

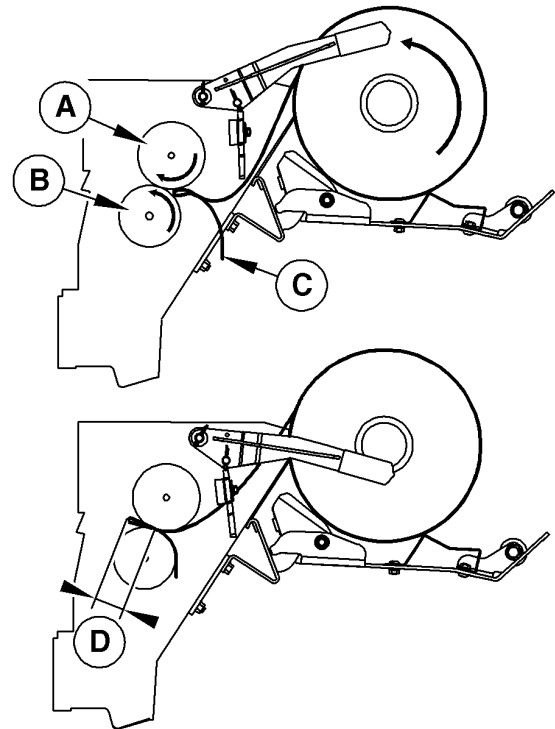
A—Gummivalse
B—Stålvalse

C—Nett
D—25 mm (1 in)



CC332533

CC332533 —UN—03OCT17



CC332530

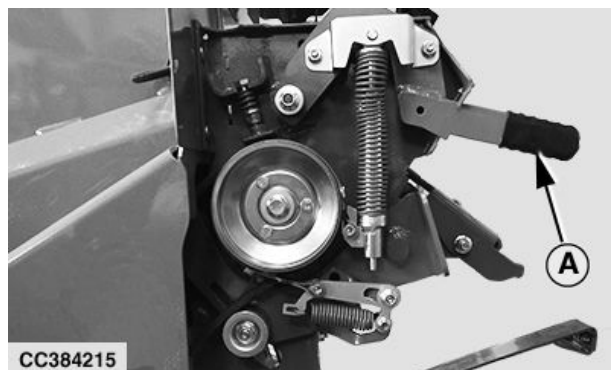
CC332530 —UN—03OCT17

GA87848,0000C3C -78-03JUL19-5/7

10. Trekk spaken (A) ned for å koble inn nettmatingens valsebrens. Matevalsene skal nå ikke kunne dreies.

VIKTIG: Hvis materullene fortsatt kan roteres med bremsen, se **Kontroller nettmatevalsens brems (test 6)** i kapittelet **Service**.

A—Bremsespak



CC384215

CC384215 —UN—03JUL19

Fortsettes på neste side

GA87848,0000C3C -78-03JUL19-6/7

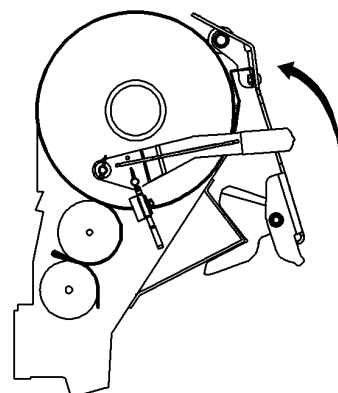
11. Sving den nedre strammearmen opp og løft nettrullen inn på gummirullen, mot platene av rustfritt stål.
12. Drei nettrullen for å ta opp slakk.
13. Klipp av overskytende materiale.
14. Bakre nettboks rommer to nettruller. En rull til nettbinding (B) og en ekstra nettrull (A) som lagres øverst.
15. Lukk dekkelet ved å dra det ned til haken kobles inn.

VIKTIG: Ta av nettet fra gummivalsen ved å dreie nettrullen på slutten av hver dag! Det hindrer avleiring av nettmateriale i gummirullen (materullen), og for dermed å unngå startproblemer ved bindingen.

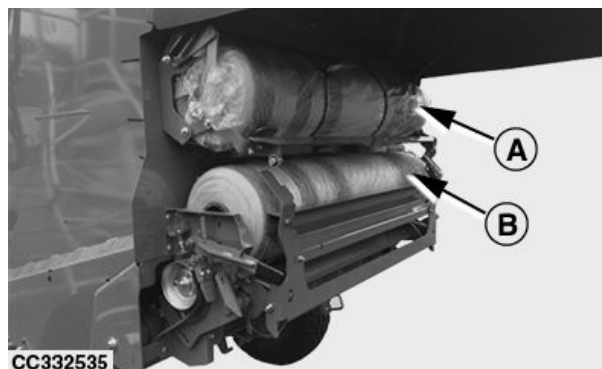
Denne prosedyren må også gjøres hver gang pressa brukes i garnbindings-modus.

A—Ekstra nettvalse

B—Nett for bindeprosess



CC332531



CC332535

CC332531 —UN—03OCT17

CC332535 —UN—03OCT17

GA87848,0000C3C -78-03JUL19-7/7

Velg tråd

Det anbefales å bruke John Deere-garn 1000 eller 750 for å oppnå best mulig ytelse.

God garnkvalitet spiller en viktig rolle for korrekt funksjon av pressen.

Garn med stor strekkstyrke og ensartet tykkelse skal anvendes for å oppnå tilfredsstillende funksjon. Dette vil også redusere risikoen for at tråden ryker under håndtering og transport av ballene.



CC421118

CC421118 —UN—22OCT20

GA87848,00010A7 -78-08JAN21-1/1

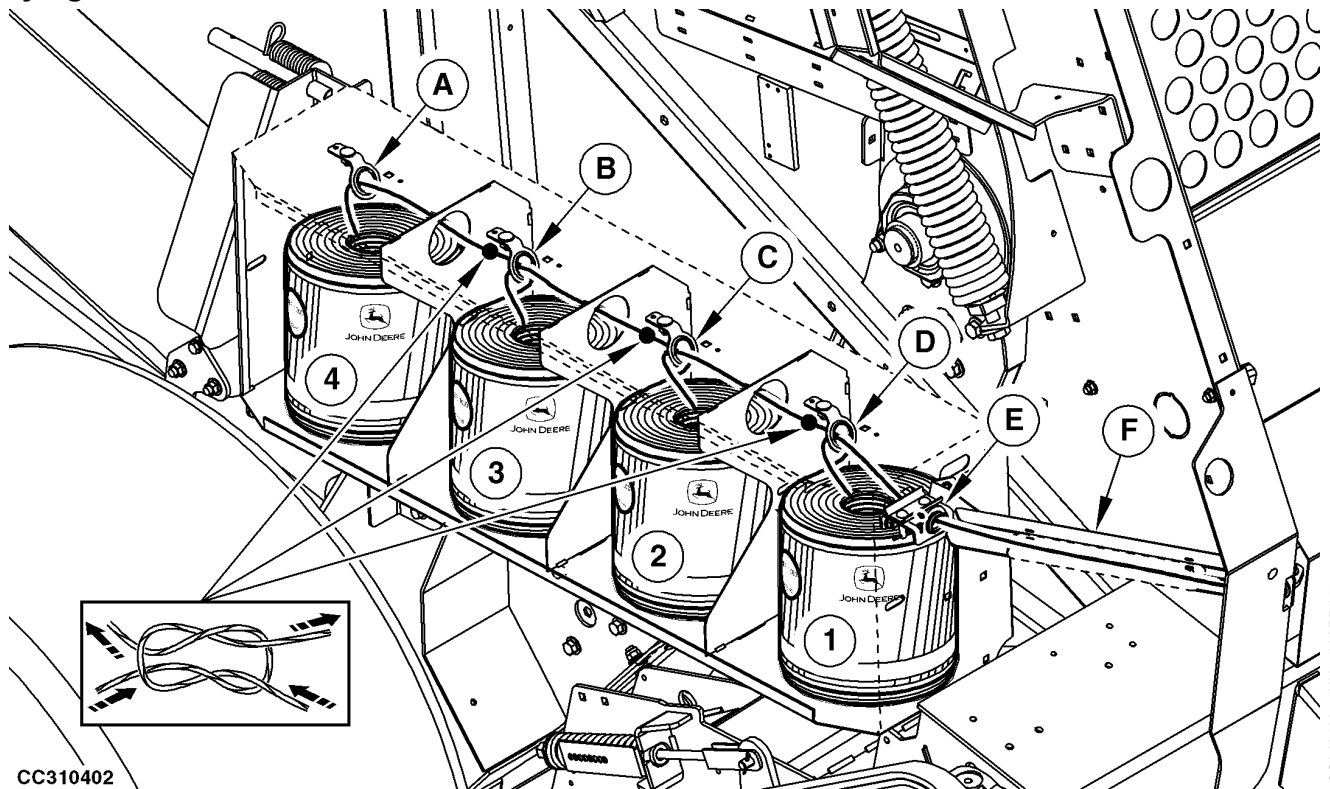
Garn - håndtering

VIKTIG: Beskytt garnet mot fukt og skader. Fjern ikke emballasjen før alt er klart til bruk.

Lagre på et kjølig, tørt sted, borte fra direkte sollys, olje og fett.

DC82261,000040D -78-23JAN14-1/1

Fyll garnboks



CC310402 —UN—18APR17

A—Garnføring
B—Garnføring

C—Garnføring
D—Garnføring

E—Garnføring
F—Firkantrør

Legg et garnnøste med god kvalitet i hvert rom i garnboksen. Pass på at garnet trekkes fra nøstet som er merket "top".

1. Åpne sidedekslet.
2. Legg et garnnøste med god kvalitet i hvert rom i garnboksen. Pass på at garnet trekkes fra nøstet som er merket "top".
3. Før garnet gjennom garnføringene som vist.
4. Fest garnet ved å binde den innvendige enden på nøstet (4) til den utvendige enden på nøstet (3), og deretter den innvendige enden på nøstet (3) til den utvendige enden på nøstet (2), deretter den innvendige enden på nøstet (2) til den utvendige enden på nøstet (1).

For å skjøte garnendene, bruk modifisert båtmannsknop med sisalgarn og flaggstikk med plastgarn.

5. Trø den indre enden på nøstet (1) gjennom garnføringen (E) og kvadratrøret (F).
6. Garnets løse ender skjæres av så tett ved knuten som mulig.
7. Fest nøstene med elastiske stropper.
8. Lukk sidedekslet.
9. Gjør likedan på den andre siden.

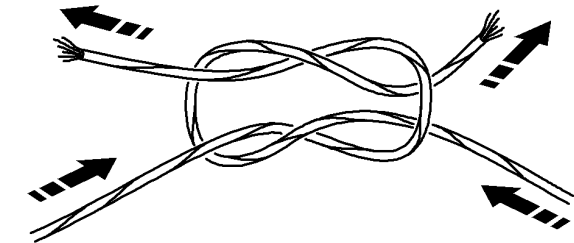
NB02380,0000507 -78-04OCT17-1/1

Knute for garn

VIKTIG: Knuten må være så liten at den kan passere gjennom garnføringene og garnarmen.

Vi anbefaler å binde sammen garnendene med båtmannsknop eller modifisert båtmannsknop som avbildet. Om nødvendig, bind garnnøstene sammen med et flaggstikk, som vist.

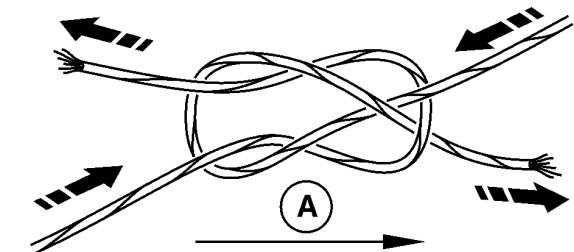
A—Garnretning



CC1034420

Modifisert båtmannsknop

CC1034420—UN—15SEP11



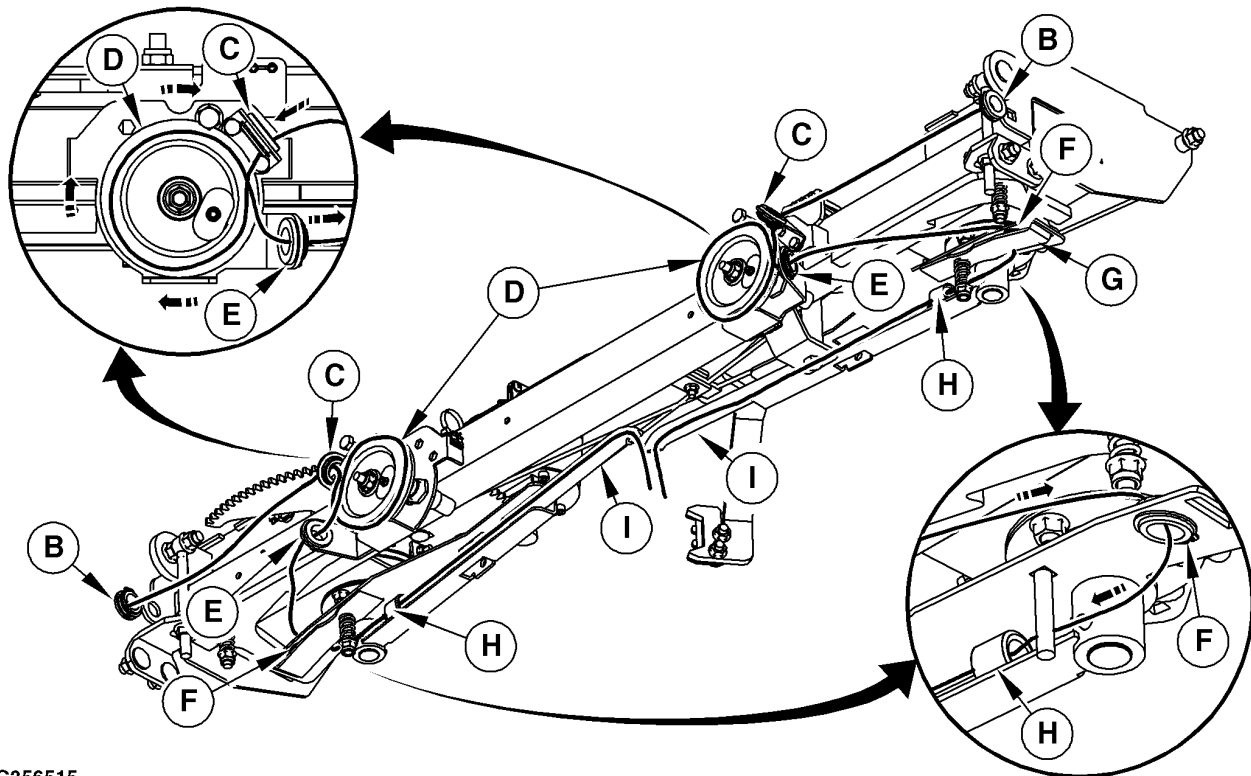
CC1034421

Flaggstikk

CC1034421—UN—08DEC11

NB02380,000050E -78-04OCT17-1/1

Føring av tråden fra trådboksen til bindearmene (rørarmer)



CC356515

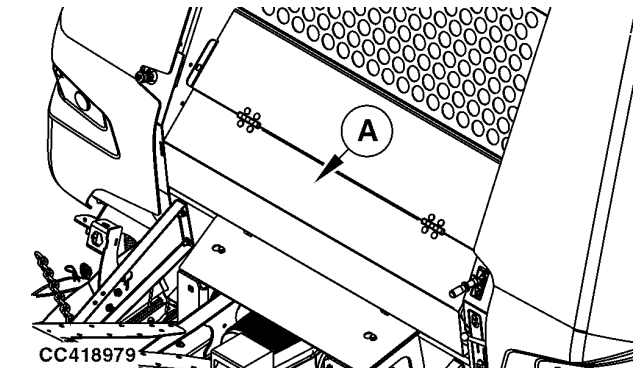
CC356515 —UN—05JUL18

1. Åpne dekslet (A).
2. Trø garnet fra garnføringen (B) til trinsen over garnføringen (C).
3. Før garnet rundt trinsen (D) som vist.
4. Før tråden gjennom taljen for den nedre trådføringen (E).
5. Trekk og dreii deretter strammeplaten for tråd (G), for å koble den ut.
6. Før tråden gjennom trådføringen (F).
7. Trø garnet under garnstrammeplaten (G).
8. Trø garnet gjennom garnarmen (H).
9. Før tråden gjennom bindearmrøret (I).
10. Trekk i tråden for å oppnå spesifisert avstand (K) fra enden av bindearmen til tråddenden.

Spesifikasjon

Fra bindearmende til
trådde—Avstand..... 150 mm
(6 in)

11. Koble strammeplaten for tråd på igjen (G).



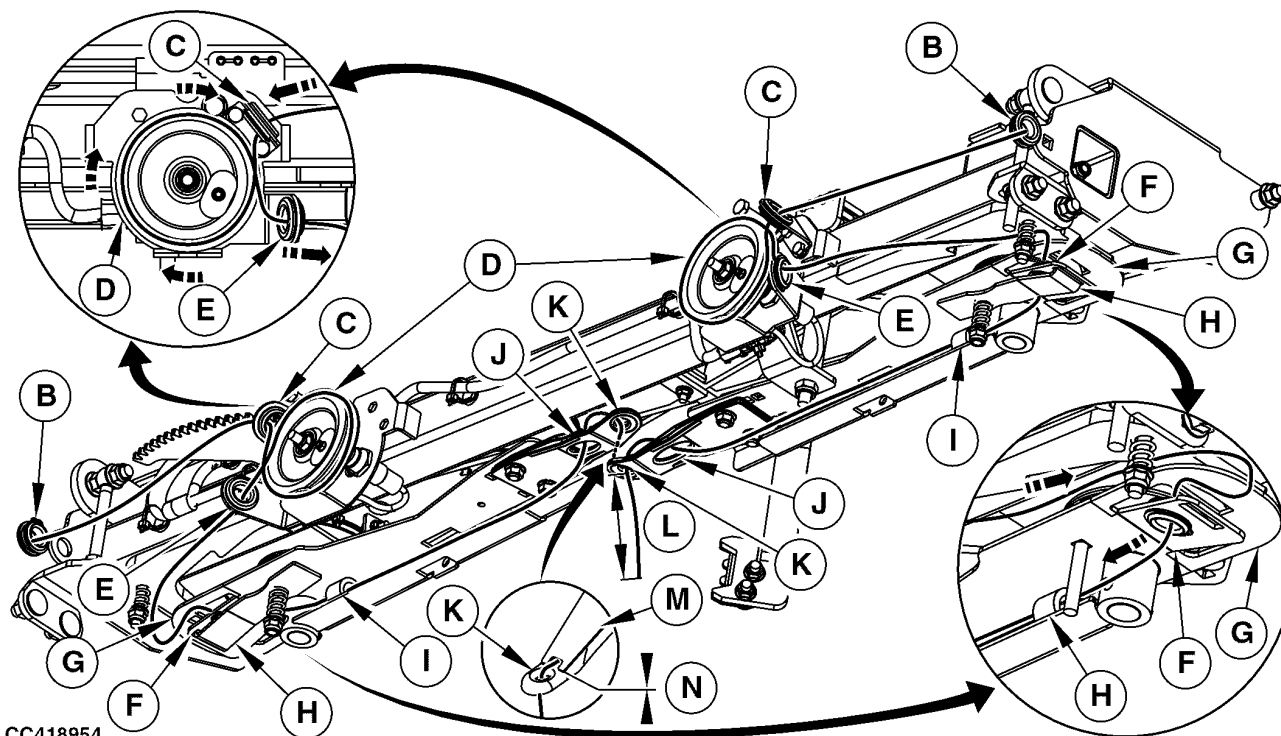
CC418979 —UN—18DEC20

A—Deksel over trådbindings-	F—Trådføring
stem	G—Strammeplate for tråd
B—Trådføring	H—Trådføring på bindearmen
C—Trådtalje for øvre trådføring	I—Bindearm
D—Talje	
E—Trådtalje for nedre trådføring	

12. Lukk tråddekslet (A).

GA87848,0001081 -78-23DEC20-1/1

Føring av tråden fra trådboksen til bindearmene (justerbare armer)



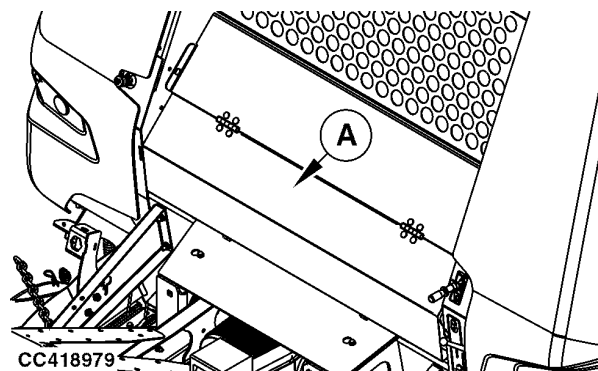
CC418954

CC418954 — UN — 18DEC20

1. Åpne dekselet (A) over trådbindingssystemet.
2. Trø garnet fra garnføringen (B) til trinsen over garnføringen (C).
3. Før garnet rundt trinsen (D) som vist.
4. Før tråden gjennom taljen for den nedre trådføringen (E).
5. Trekk og dreier deretter strammeplaten for tråd (H) for å koble den ut.
6. Før tråden mellom trådføringen (F) og trådledeplaten (H).

MERK: Ikke før tråden gjennom hullet (H) i trådledeplaten.

7. Før tråden gjennom trådføringen (F).
8. Før tråden under strammeplaten for tråd (H).
9. Før tråden gjennom føringen på bindearmen (I).
10. Før tråden gjennom hullet (J) i bindearmen og under fjærplaten (M).
11. Før tråden gjennom hullet (K) i bindearmen.
12. Kontroller at den gaffelformede enden av fjærplaten (M) er i kontakt (avstand (N)) med trådforlengelsesarmene (K), som vist.
13. Trekk i tråden for å oppnå spesifisert avstand (L) fra enden av bindearmen til tråden.



A—Deksel over trådbindingssystem
B—Trådføring
C—Trådtalje for øvre trådføring
D—Talje
E—Trådtalje for nedre trådføring
F—Trådføring
G—Trådledeplate

H—Strammeplate for tråd
I—Trådføring på bindearmen
J—Hull på bindearm
K—Hull på bindearm
L—Avstand
M—Fjærplate
N—Avstand

Spesifikasjon

Fra bindearmende til
trådende—Avstand..... 150 mm
(6 in)

14. Koble strammeplaten for tråd på igjen (H).

GA87848,0001082 -78-23DEC20-1/1

Sjekk hjulmutrenes moment

VIKTIG: Hver gang et hjul er demontert og montert, må du kontrollere momentet på hjulmutrene på intervallene spesifisert i avsnittet Innkjøringsperiode.

Stram hjulmutrene diagonalt til følgende spesifikasjon:

Spesifikasjon

Hjulmutre—Tiltrekkings-	
moment.....	270 Nm
	(200 lb-ft)



CC575701 —UN—28APR23

ga87848,1683269243176 -78-31MAY23-1/1

Tilkobling

Bruk kun godkjent trepunktssløft

! OBS: Bruk kun en tilkoblingsdel som er godkjent for din maskin, i kombinasjon med egnet traktorkoblingsenhet.

Sjekk alltid at draget samsvarer med lokale reguleringer.

Godkjente drag for rundballepresser	
Drag	Anbefalt tungeposisjon
DC217306	Lav
DC221194	Lav
DC223340	Lav
DC223342	Høy
DC223344	Lav
DC223909	Lav
DC224136	Lav
DC225809	Lav
DC226463	Lav
DC239698	Lav

Draget er utformet for å feste på følgende traktorfester:

Trekkrok med kuleledd: DC217306: for traktor med 80 mm kulekoblingsenhet (ISO24347).

Landbruksdrag DC221194: for traktor trekkbom (ISO6489-3).

Rett drag med øye på 40 mm: DC223340, for traktor-tilhengerfeste (ISO6489-2) eller trekkbom i kat. 2 (ISO6489-3).

Vinklet drag med 40 mm øye : DC223342, for traktor-tilhengerfeste (ISO6489-2) eller traktor-trekkbom i kat. 2 (ISO6489-3).

Rett trekkrok med øye på 50 mm: DC223344; for traktorens trekkrok (ISO6489-1) eller Piton-Fix-drag (ISO6489-4).

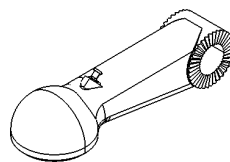
Svingbar trekkrok med øye på 35 mm: DC223909: for traktor med fast tilhengerfeste (ISO6489-5), piton-fix-drag (ISO6489-4) eller traktor trekkbom i kat. 3 (ISO6489-3).

Svingbart drag med øye på 50 mm: DC224136, for fast traktor-tilhengerfeste (ISO6489-5), piton-fix-krok (ISO6489-4) eller traktor-trekkbom i kat. 3 (ISO6489-3).

Rett trekkrok med kuleøye på 33 mm: DC225809; for traktor trekkbom kat2 (ISO6489-3).

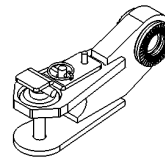
Rett trekkrok med kuleøye på 42 mm: DC226463; for traktor trekkbom kat3 (ISO6489-3).

CC404700 —UN—16APR20



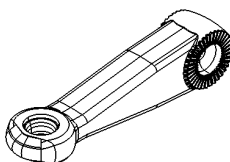
DC217306

CC574297 —UN—12APR23



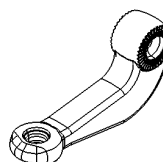
DC221194

CC404697 —UN—16APR20



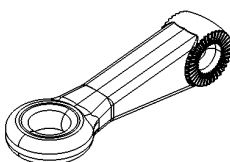
DC223340

CC574299 —UN—13APR23



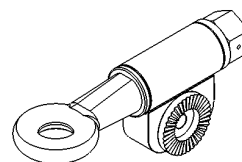
DC223342

CC574298 —UN—13APR23



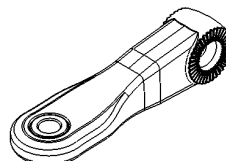
DC223344

CC404702 —UN—16APR20



DC223909, DC224136

CC565104 —UN—22FEB23



DC225809, DC226463

CC565114 —UN—28FEB23

ga87848,1679649110541 -78-13APR23-1/1

Koble ballepressa til traktoren

1. Juster draget, se Justering av draget i kapitlet "Klargjøring av traktoren".
2. Rygg inn mot pressa. Rett traktor inn mot draget.
3. Sett på traktorens parkeringsbrems, stans motoren og trekk ut nøkkelen.
4. Koble til pressa til traktoren. Se traktorens instruksjonshåndbok.
5. Fold ut parkeringsstøtten, se Fold ut parkeringsstøtten i dette kapitlet.
6. Koble drivkjeden for teleskopering til traktorens krafttutaksaksel, se Tilkobling av drivkjede for teleskopering til traktorens kraftoverføringsaksel i dette avsnittet.
7. Koble til sikkerhetslenken, se Tilkobling av sikkerhetslenke i dette kapitlet.
8. Koble til traktorens hydrauliske system. Se Tilkobling til traktorens hydrauliske system i dette avsnittet.
9. Koble til tilhengerkontakten. Se Tilkobling av syvpolet tilhengerkontakt i dette avsnittet.
10. Koble til maskinens ledningsnett. Se Tilkobling av maskinens ledningsnett i dette avsnittet.



CC565106 —UN—19APR23

11. Koble til videokameraets ledningsnett (hvis utstyrt med). Se Tilkobling av videokameraets ledningsnett (hvis utstyrt med) i dette avsnittet.
12. Koble til bremsene. Se Tilkobling av hydrauliske brems (hvis utstyrt med) eller Tilkobling av trykkluftbrems (hvis utstyrt med) i dette avsnittet.
13. Frigjør maskinens parkeringsbrems. Se Frigjøring av maskinens parkeringsbrems (ballepresse med hydrauliske brems) eller Frigjøring av maskinens parkeringsbrems (ballepresse med luftbrems) i dette avsnittet.

ga87848,1677166146807 -78-19APR23-1/1

Fold ut parkeringsstøtten

Etter at pressa er tilkoblet, settes parkeringsstøtten (A) i oppbevaringsposisjon som vist på bildet.

Sikre parkeringsstøtten (A) med sperren (B) som følger:

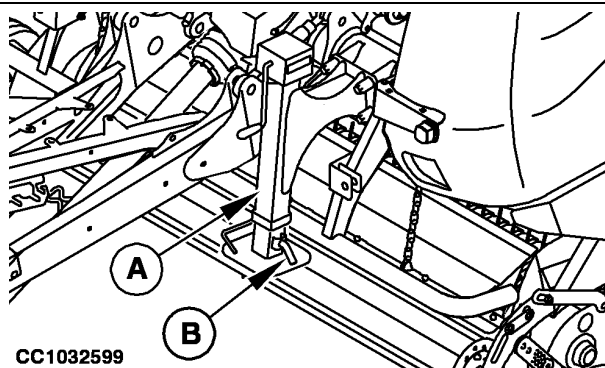
1. Sett i bolten (B) som vist i trinn (I).
2. Drei bolten (B) som vist i trinn (II) for å låse parkeringsstøtten i lagringsposisjon.

VIKTIG: Forsikre deg om at tverrstiften (C) er satt i riktig.

3. Sett inn spennhylse (D) i bolten (B) som vist i trinn (II).

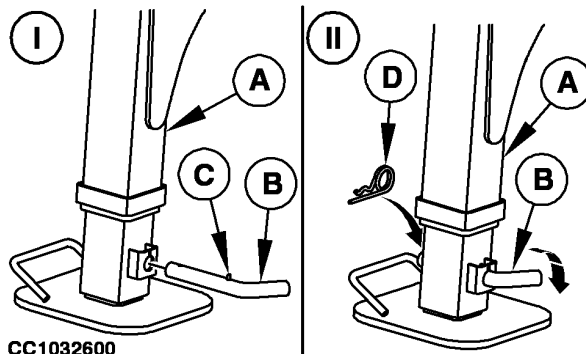
A—Parkeringsstøtte
B—Bolt

C—Splint
D—Fjærlåsestift



CC1032599

CC1032599 —UN—14SEP10



CC1032600

CC1032600 —UN—14SEP10

NB02380,0000473 -78-22JUN17-1/1

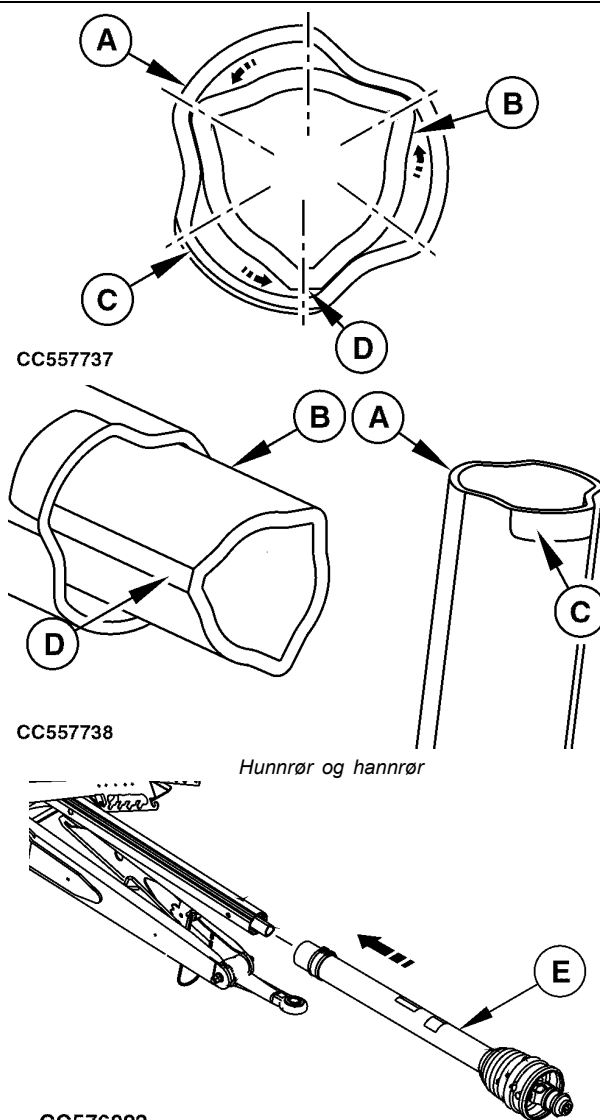
Montering av drivkjede for teleskopering

Monter kraftuttaksakselen ved å montere hannrøret (B) i hunnrøret (A), og ved å rette inn det flate hjørnet (D) etter overflaten med spor (C).

VIKTIG: Hannrøret (B) kan rotere ca. 30 grader fritt i hunnrøret (A).

A—Hunnrør
B—Hannrør
C—Overflate med spor

D—Flatt hjørne
E—Deksel



Montering av Powerguard-deksel

ga87848,1679988549568 -78-26APR23-1/1

CC557737—UN—03MAR23

CC557738—UN—05APR23

CC576093—UN—26APR23

Koble krafttuttsakselen til traktorens PTO-tapp

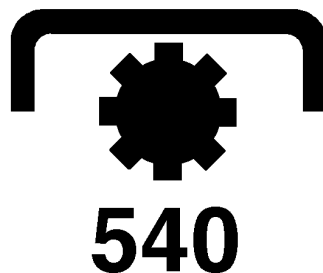
⚠ OBS: Akselen skal aldri kobles mens traktormotoren går.

Bruk aldri stålhammer ved til- eller frakobling.

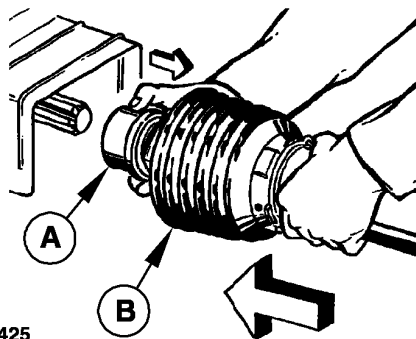
VIKTIG: Hold aksel og riller på akslene rene for maling, skitt, agner og metallspon.

1. Slå av kraftuttaket, trekk til parkeringsbremsen og/eller sett transmisjonen i "PARK", stopp motoren og fjern nøkkelen.
2. Trekk tilbake låsekragen (A). Låsekragen (A) vil "klikke" og forbli i åpen stilling.
3. Koble kraftoverføringsakselen til traktorens tapp med 540 o/min. Riktig kraftuttaksturtall for traktoren finner du på merke på pressen. Skyv akselen inn på traktorens kraftoverføringsaksel til kragen (A) låser seg. Låsekragen (A) vil "klikke".
4. Trekk beskyttelsen (B) tilbake for å sjekke at akselen er låst. Ikke trekk i kragen (A), da dette vil frigjøre låsen.

MERK: Se instruksjonene for kraftoverføringsakselen for riktig tilkobling til traktorens kraftuttak.



CC1020007



CC1034425

A—Låsekragen

B—Vern

NB02380,00003CA -78-20APR17-1/1

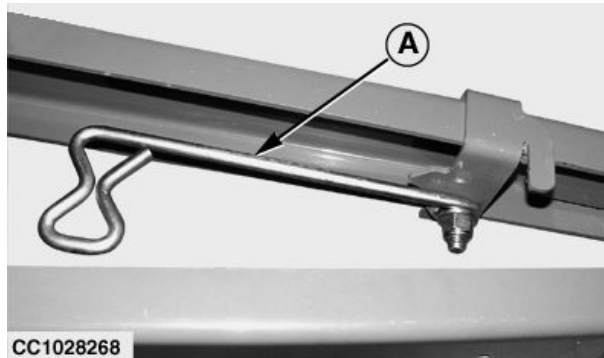
CC1020007 —UN—09JUL01

CC1034425 —UN—15SEP11

Krafttuttsaksel, støtte

Når pressen brukes, "lagre" holderen (A) langs draget som avbildet.

A—Støtte



CC1028268

OUC006,0001AD9 -78-03SEP13-1/1

CC1028268 —UN—21SEP06

Tilkobling av sikkerhetskjetting

Hvis maskinen er utstyrt med sikkerhetskjetting, før sikkerhetskjettingen gjennom løkken på trekkbommen (hvis montert) og koble til støttekonstruksjonen til traktorens trekkbom, som vist. Skal ikke festes til trekkbommen. Ta bort unødig slakk, med unntak av det som trengs for å kunne svinge.

VIKTIG: Følg alltid trafikkreglene ved kjøring på offentlig vei.



CC565106

CC565106 — UN — 19APR23

t81334,1687177134758 -78-21JUN23-1/1

Tilkobling til traktorens hydrauliske system

! OBS: Maksimalt arbeidstrykk på ballepressens hydraulikkslanger er rundt 21000 kPa (210 bar: 3045 psi). For å unngå skade fra væske som spruter ut under trykk, stopper du motoren og avlaster trykket i systemet før du kopler av eller på hydraulrør eller andre rør. Stram til alle koblinger før du trykkesetter systemet.

Før tilkobling av det hydrauliske systemet, koble fra kraftuttaket, trekk til parkeringsbremsen, stans motoren og trekk ut nøkkelen.

VIKTIG: Alle hydrauliske koblinger må være frie for smuss, støv og sand. Bruk beskyttelseshetter på væskeåpninger til du er klar til å foreta en tilkobling. Fremmedlegemer kan skade det hydraulikksystemet.

1. Koble til hydraulikkslanger for portløft

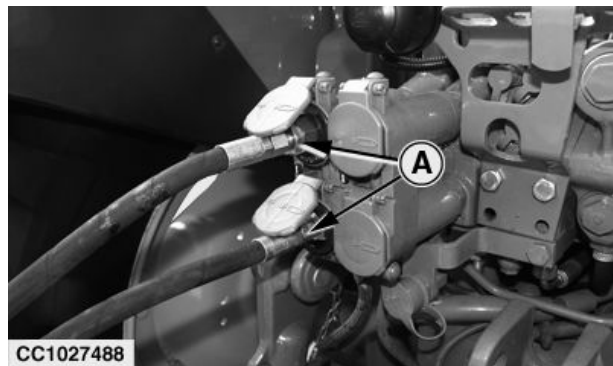
Koble til hydraulikkslanger (A) til en dobbeltvirkende hydraulikkventil SCV-ventils koblinger.

Kontroller at symbolene (B) på dekslene som indikerer sylinderbevegelse, samsvarer med symbolene (C) på typeskiltet (D).

Skyv slangene fast inn i traktorens koblinger.

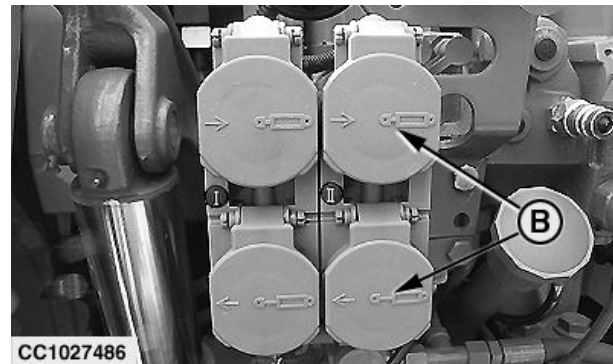
A—Hydraulikkslanger for port
B—Symboler for SCV

C—Symboler på identifika-
sjonsplate
D—Identifikasjonsplate for
slange



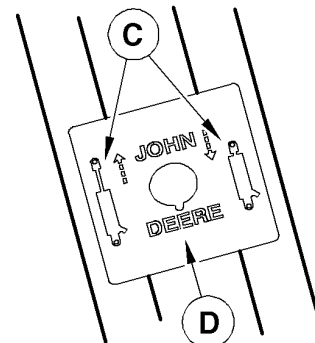
CC1027488

CC1027488 — UN — 11JUL05



CC1027486

CC1027486 — UN — 11JUL05



CC1026711

CC1026711 — UN — 03DEC04

Fortsettes på neste side

ga87848,1687437809891 -78-22JUN23-1/2

2. Tilkobling av hydraulikkslanger til reguleringsventil for pickup

MERK: Se i traktorens instruksjonshåndbok for å koble pickupens hydraulikkstanger til anbefalt uttak.

Koble til hydraulikkslanger for pickup-reguleringsventil (A) til en dobbeltvirkende SCV for å bruke pickup-løftet.

MERK: Kuttteggeregat og funksjonen for senking av faller bruker samme hydraulikkventil som for å heve eller senke pickuperen.

Kontroller at symbolene (B) på dekslene som indikerer sylinderbevegelse, samsvarer med symbolene (C) på typeskiltet (D).

Skyv slangene fast inn i traktorens koblinger.

A—Hydraulikkslange for pickup

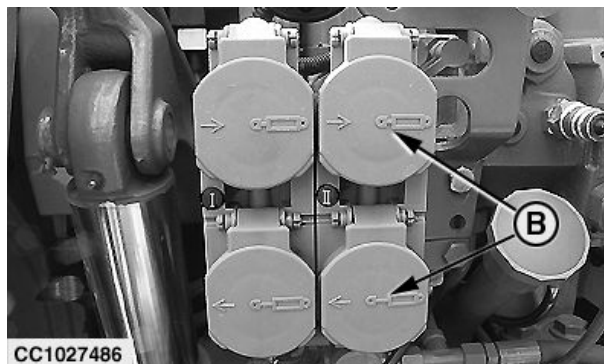
B—Symbol for SCV

C—Symbol på identifikasjonsplate

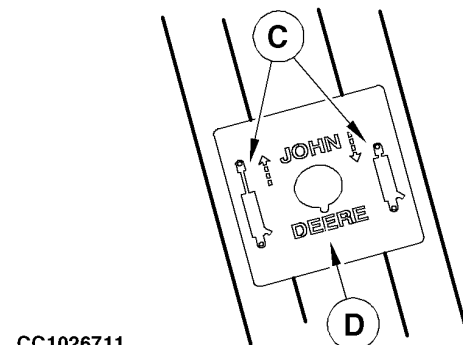
D—Identifikasjonsplate for slange



CC1027490 —UN—11JUL05



CC1027486 —UN—11JUL05



CC1026711

CC1026711 —UN—03DEC04

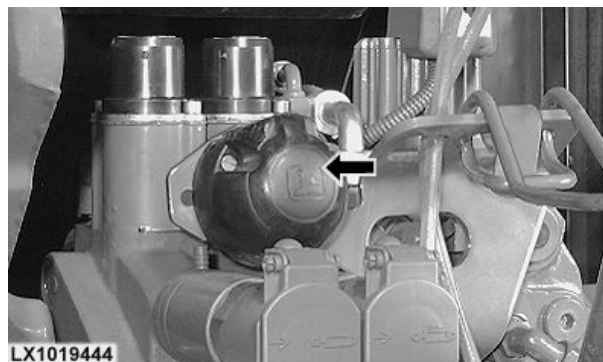
ga87848,1687437809891 -78-22JUN23-2/2

Koble til 7-polet tilhengerkontakt

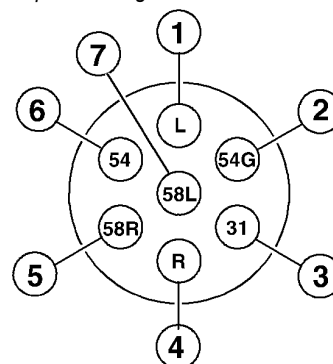
Koble fra lyspluggen til 7-polet tilhengerkontakt på traktoren.

Ledningsnett for kjørebelysning på denne maskinen er i overensstemmelse med 1724 ISO standarden.

Pol	Funksjon	Referanse
1	Blinklys, venstre side	L
2	—	54G
3	Jord	31
4	Blinklys, høyre side	R
5	Høyre bakre markeringslys	58R
6	Bremselys	54
7	Venstre bakre markeringslys	58L



7-polet tilhengerkontakt - traktordel



CC017032

GA87848,0000423 -78-05OCT17-1/1

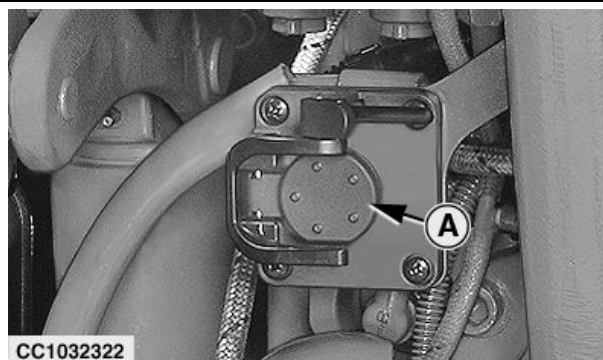
LX1019444 —UN—17SEP99

CC017032 —UN—25FEB00

Koble til maskinens ledningsnett

Koble maskinens ledningsnett-plugg til ISOBUS redskaps-nødbremskobling (A).

A—ISOBUS redskaps-nødbremskobling



CC1032322

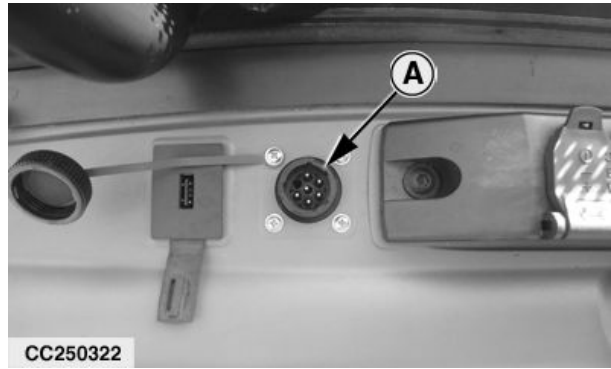
NB02380,0000233 -78-05DEC16-1/1

CC1032322 —UN—17DEC09

Tilkobling av ledningsnett for videokamera (hvis utstyrt med)

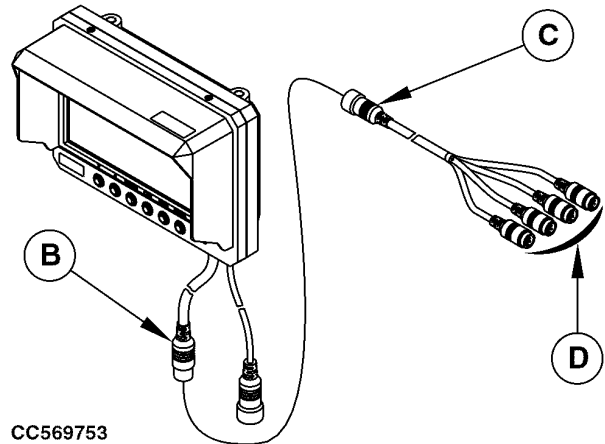
Tilkoblet videokamera fra traktorens kamerauttak (A) eller fra den utvendige monitorkontakten (B). Se i traktorens instruksjonshåndbok for å finne plasseringen.

A —Kontakt - Videokamera for traktoren	C —Plugg - Forlengelse til monitor
B —Plugg - Videokamera for utvendig monitor	D —Plugg - Forlengelse til kamera



CC250322 —UN—30SEP15

Tilkobling av ledningsnett for videokamera - Traktor



CC569753 —UN—09MAR23

Tilkobling av ledningsnett for videokamera - Utvendig monitor

ga87848,1677243495187 -78-11MAY23-1/1

Tilkobling av hydrauliske bremses (hvis montert)

Fjern hetten fra tilkoplingen for tilhengerbremsen (A), og kople til trykkslangen når du har kontrollert at koplingene er helt rene.

Press ned bremsepedalene for å betjene den hydrauliske tilhengerbremsen. Bremseseffekten avhenger av trykket som utøves mot bremsepedalene.

VIKTIG: For å unngå slitasje, pass på følgende:

Pass på at slangen er ordentlig tilkople.

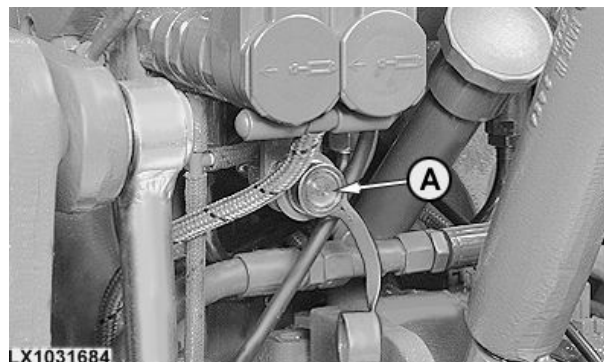
Velg samme gir i nedoverbakker som du ville ha valgt for å kjøre oppover.

Kontroller jevnlig at den hydrauliske tilhengerbremsen fungerer korrekt.

Koble til sikkerhetsbåndet (B) til traktoren. Sikkerhetsvæieren aktiverer parkeringsbremsen hvis pressen løsner fra traktoren.

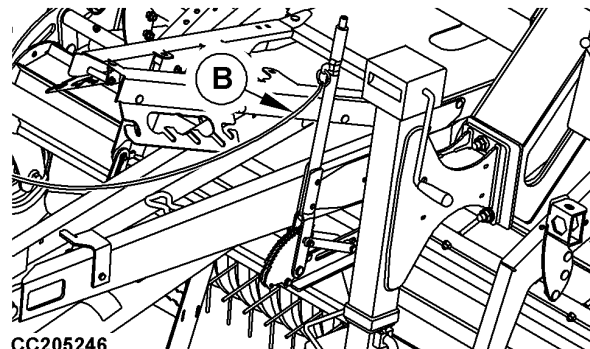
A—Tilkopling for tilhengerbrems

B—Sikkerhetsbånd



LX1031684

LX1031684 —UN—03APR03



CC205246

CC205246 —UN—18OCT13

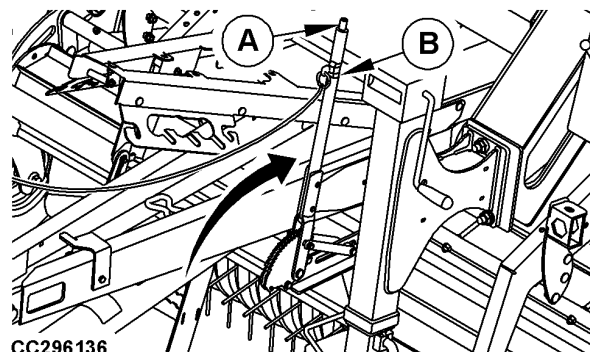
OUCC006,0001AD6 -78-02SEP13-1/1

Koble fra parkeringsbremsen (presse med hydrauliske bremses)

For å deaktivere parkeringsbremsen, trekk spaken (B), trykk knappen (A) og slipp spaken.

A—Knapp

B—Spak



CC296136

CC296136 —UN—07OCT16

NB02380,00001B7 -78-07OCT16-1/1

Tilkobling av pneumatikkbrems (hvis montert)

VIKTIG: Følg fargene på koblingene.

MERK: Koblinger og farger er iht. 1728 ISO-standard.

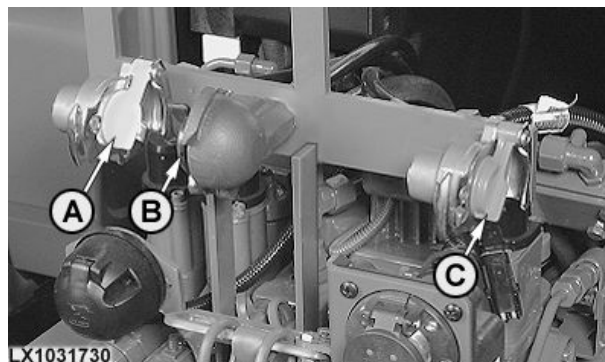
Kontroller at koblingene er rene før du tilkople trykkluftslangene. Steng koblingene med støvhetter når slangene frakobles.

Koble den gule slangen til kobling (A) og deretter den røde slangen til kobling (C). Koble fra i motsatt rekkefølge.

VIKTIG: For å unngå slitasje, pass på følgende:

- Pass på at slangene er ordentlig tilkople.
- Velg samme gir i nedoverbakker som du ville ha valgt for å kjøre oppover.
- Kontroller jevnlig at luftbremsene på tilhengeren fungerer korrekt.

MERK: Når bremseslangene kobles fra traktorens bremsesystem, kobles bremsene på maskinen automatisk inn. Se Parkering av maskinen (presser med trykkluftbrems) i kapittelet Transport og parkering.



A—Gul (dobbeltdrings-
brems)
B—Svart (énkretsbrems)

C—Rød (dobbeltdrings-
brems, forsyning)

MERK: Når trykket er for lavt, blir bremsene på maskinen automatisk koblet inn.

DC82261,000059C -78-09JAN15-1/1

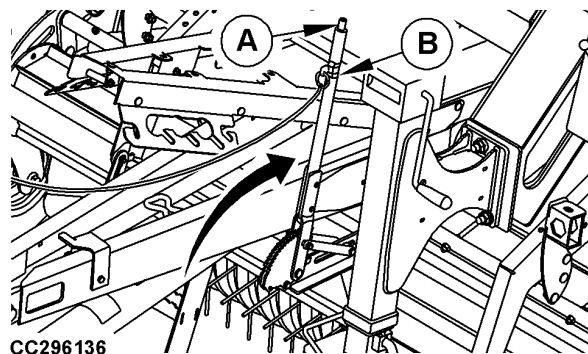
Koble fra parkeringsbremsen (presse med pneumatikkbrems)

Spak for parkeringsbrems

For å deaktivere parkeringsbremsen, trekk spaken (B), trykk knappen (A) og slipp spaken.

A—Knapp

B—Spak



ga87848,1680788637659 -78-06APR23-1/2

Ventil for luftbrems

Når de luftbremseslangene ikke er koblet til traktorens bremsesystem, aktiveres bremsene på rundballepressen automatisk.

Bremsene på pressen frigjøres manuelt ved å trykke på knappen (A).

Bremsene på pressen frigjøres automatisk når pneumatikkbremseslangene kobles til traktorens bremsesystem igjen.

A—Knapp



ga87848,1680788637659 -78-06APR23-2/2

Frakobling

Koble presse fra traktor

⚠ OBS: For å unngå personskader forårsaket av uventede bevegelser:

- Parker på flat bakke.
 - Koble inn traktorens parkeringsbrems og sett transmisjonen i **PARK**.
 - Koble fra kraftuttaket.
 - Stopp motoren på traktoren og ta ut nøkkelen.
1. Parker ballepressen på en flat overflate.
 2. Koble inn traktorens parkeringslås, stans motoren og trekk ut nøkkelen.
 3. Koble inn maskinens parkeringsbrems, se Koble inn maskinens parkeringsbrems (ballepresse med hydrauliske brems), eller Koble inn maskinens parkeringsbrems (ballepresse med luftbremse) i dette avsnittet.
 4. Koble fra bremsen, se Hydrauliske brems - frakobling (hvis utstyrt med) eller Luftbrems - frakobling (hvis utstyrt med) i dette kapitlet.
 5. Koble fra videokameraets ledningsnett. Se Koble fra ledningsnett for videokamera (hvis utstyrt med) i dette avsnittet.
 6. Koble fra maskinens ledningsnett, se Koble fra maskinens ledningsnett i dette avsnittet.
 7. Koble fra tilhengerkontakten, se Koble fra den 7-polede tilhengerkontakten i dette avsnittet.
 8. Koble fra traktorens hydraulikksystem, se Koble fra traktorens hydraulikksystem i dette avsnittet.
 9. Koble fra drivkjeden for teleskopering til traktorens kraftuttak, se Frakobling av drivkjede for teleskopering til traktorens kraftuttak i dette avsnittet.
 10. Fold ut parkeringsstøtten, se Fold ut parkeringsstøtten i dette avsnittet.
 11. Koble sikkerhetslenken fra traktoren.
 12. Koble fra pressa.
 13. Kjør traktoren forsiktig bort fra ballepressen.

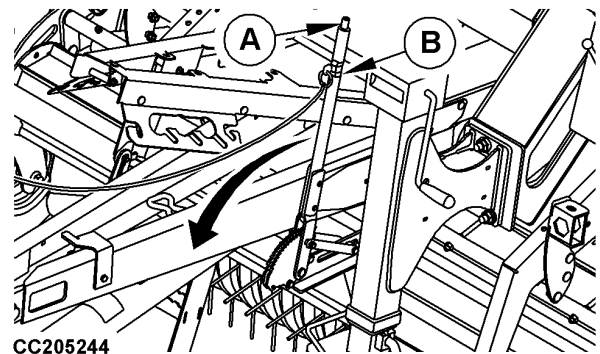
ga87848,1678972367503 -78-30MAY23-1/1

Sett på parkeringsbremsen (presse med hydrauliske brems)

Trekk i spaken (B) for å aktivere parkeringsbremsen.

A—Knapp

B—Spak



CC205244

CC205244 —UN—16OCT13

NB02380,00001B4 -78-26JUL16-1/1

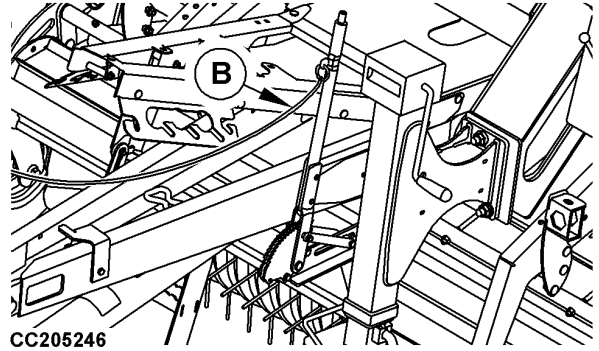
Koble fra hydrauliske bremses (Hvis utstyrt med)

Koble fra sikkerhetstauet (B) fra traktoren.

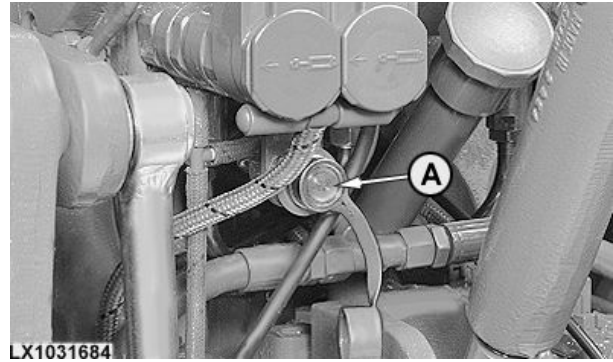
Koble fra trykkslangen og sett på lokket på tilhengerbrems-kontakten (A).

Oppbevar den hydrauliske bremsekontakten på bremse-slangelageret (C) som vist.

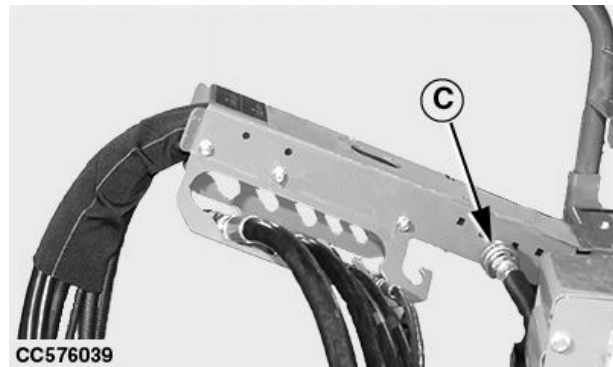
A—Kobling for tilhengerbrems B—Sikkerhetstau
C—Lagring av bremse-slange



CC205246 —UN—16OCT13



LX1031684 —UN—03APR03



CC576039 —UN—21JUN23

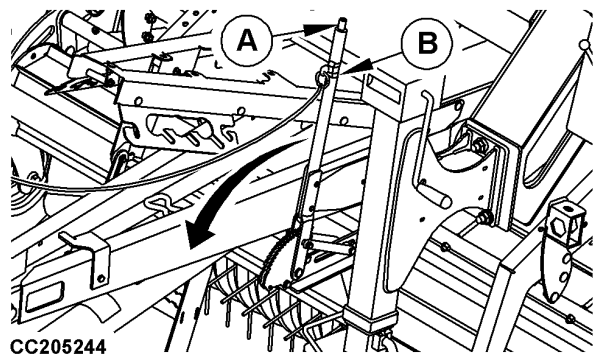
1181334,1687357582410 -78-21JUN23-1/1

Sett på parkeringsbremsen (ballepresse med luftbrems)

Spak for parkeringsbrems

Trekk i spaken (B) for å aktivere parkeringsbremsen.

A—Knapp B—Spak



CC205244 —UN—16OCT13

Fortsettes på neste side

ga87848,1683110867319 -78-03MAY23-1/2

Ventil for luftbrems

Når de luftbremseslangene ikke er koblet til traktorens bremsesystem, aktiveres bremsene på rundballepressen automatisk.

Bremsene på pressen frigjøres manuelt ved å trykke på knappen (A).

Bremsene på pressen frigjøres automatisk når pneumatikkbremseslangene kobles til traktorens bremsesystem igjen.

A—Knapp



CC565109 — UN—04MAY23

ga87848,1683110867319 -78-03MAY23-2/2

Koble fra luftbrems (hvis utstyrt med)

VIKTIG: Følg fargene på koblingene.

MERK: Koblinger og farger er iht. 1728 ISO-standard.

Koble fra den røde slangen fra kontakten (C) og deretter den gule slangen fra kontakten (A).

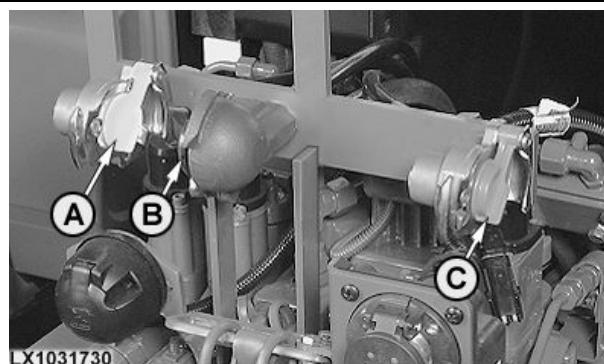
Steng koblingene med støvhetter når slangene frakobles.

Lagre luftbremsekontaktene på slangelageret (D).

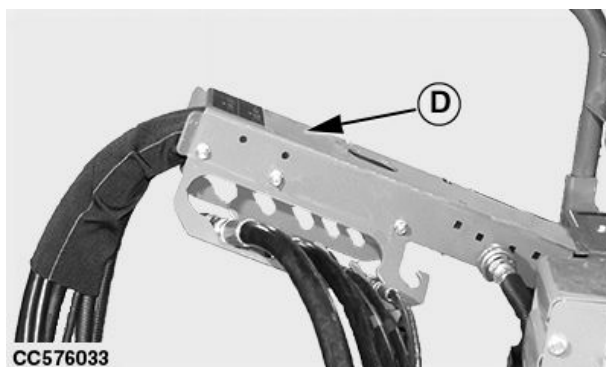
MERK: Når bremseslangene kobles fra traktorens bremsesystem, kobles bremsene på maskinen automatisk inn. Se Parkering av maskinen (presser med trykkluftbrems) i kapittelet Transport og parkering.

A—Gul (tokretsbrems)
B—Svart (enkelkretsbrems)

C—Rød (tokretsbrems, forsyning)
D—Lagring av slange



LX1031730 — UN—13AUG03



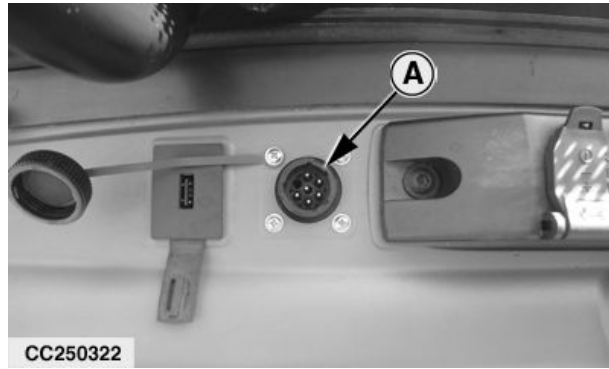
CC576033 — UN—21JUN23

ti81334,1687357722707 -78-21JUN23-1/1

Koble fra ledningsnett for videokamera (hvis utstyrt med)

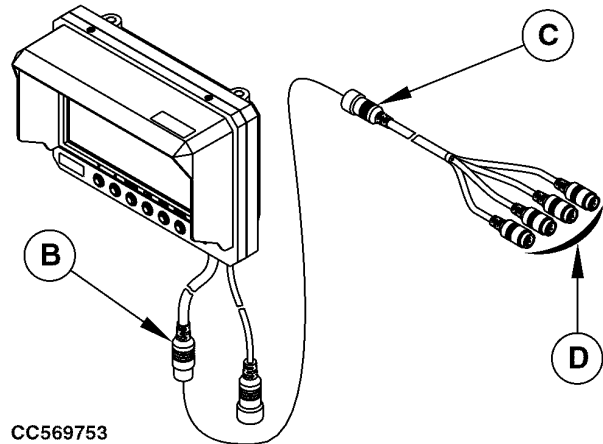
Koble videokameraet fra traktorens kamerauttak (A) eller fra det utvendige monitoruttaket (B). Se i traktorens instruksjonshåndbok for å finne plasseringen.

A —Kontakt - Videokamera for traktoren	C —Plugg - Forlengelse til monitor
B —Plugg - Videokamera for utvendig monitor	D —Plugg - Forlengelse til kamera



CC250322 —UN—30SEP15

Tilkobling av ledningsnett for videokamera - Traktor



CC569753 —UN—09MAR23

Tilkobling av ledningsnett for videokamera - Utvendig monitor

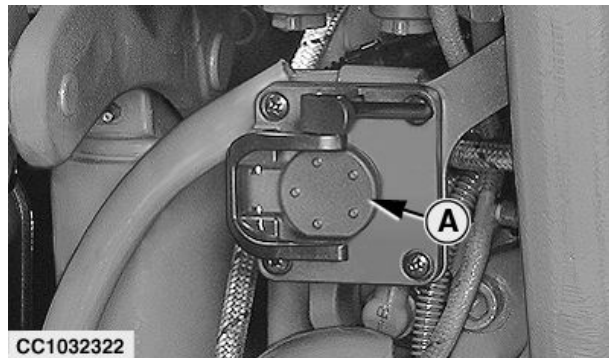
ga87848,1678372040760 -78-10MAY23-1/1

Koble fra maskinens ledningsnett

MERK: Slå strømmen AV før du kobler ledningsnett.

Koble maskinens ledningsnett fra ISOBUS-redskapens løsrivningskobling (A).

- A**—Løsrivningskobling for ISOBUS-redskap

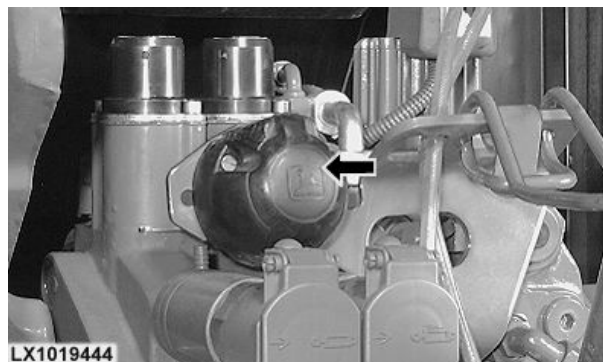


CC1032322 —UN—17DEC09

ga87848,1681994486668 -78-25APR23-1/1

Koble fra 7-polet tilhengerkontakt

Koble fra lyspluggen fra 7-polet tilhengerkontakt på traktoren.



LX1019444

7-polet tilhengerkontakt - traktordel

NB02380,0000161 -78-31MAY16-1/1

LX1019444 —UN—17SEP99

Koble hydraulikkslangene fra traktoren

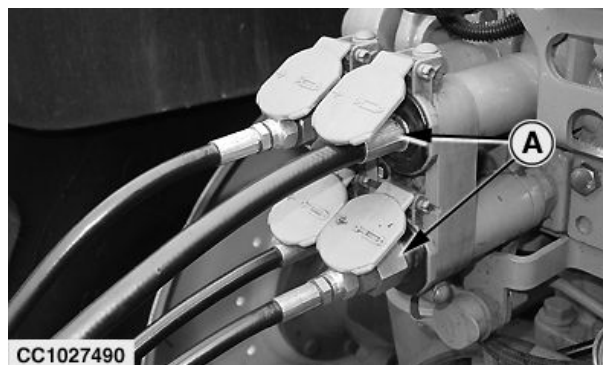
⚠ OBS: Maksimalt arbeidstrykk på pressens hydraulikkslanger er rundt 21000 kPa (210 bar; 3045 psi). For å unngå skade fra væske som spruter ut under trykk, stopper du motoren og avlaster trykket i systemet før du kopler av eller på hydraulrør eller andre rør. Stram til alle koblinger før du trykksetter systemet.

Før frakobling av hydraulikksystemet, koble fra kraftuttaket, trekk til parkeringsbremsen, stans motoren og trekk ut nøkkelen.

VIKTIG: Alle hydrauliske koblinger må være frie for smuss, støv og sand. Bruk beskyttelseshetter på væskeåpninger til du er klar til å foreta en tilkobling. Fremmedlegemer kan skade det hydraulikksystemet.

1. Koble fra hydraulikkslanger til reguleringsventil for pickup-løft

Koble fra hydraulikkslanger til reguleringsventil for pickup-løft (A) fra den dobbeltvirkende SCV (hydraulikkventilen).



CC1027490

A—Hydraulikkslange for pickup

Trekk slangene fra traktorens koblinger.

ga87848,1687443316879 -78-22JUN23-1/2

CC1027490 —UN—11JUL05

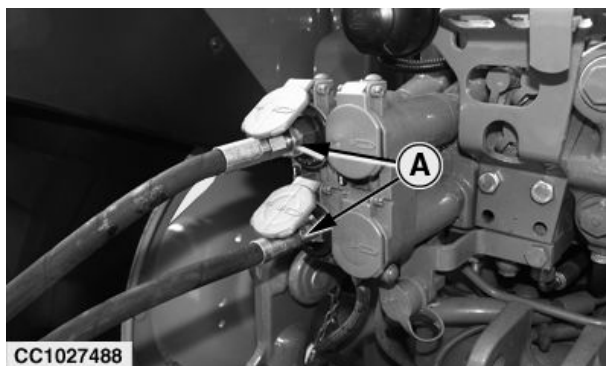
2. Koble fra hydraulikkslangene til bakporten

Koble fra hydraulikkslanger til bakporten (A) fra den dobbeltvirkende SCV (hydraulikkventilen).

Trekk slangene fra traktorens koblinger.

3. Lagre hydraulikkslanger, se Lagre hydraulikkslanger i dette kapitlet.

A—Hydraulikkslange for port



CC1027488

ga87848,1687443316879 -78-22JUN23-2/2

CC1027488 —UN—11JUL05

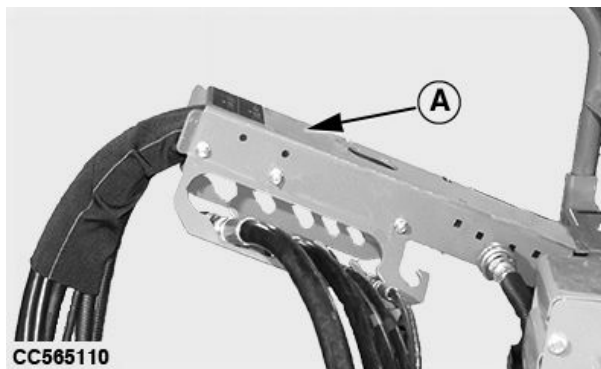
Oppbevaring av hydraulikkslanger

⚠ OBS: Væske som lekker ut under trykk, kan trenge inn i huden og forårsake alvorlig skade. Unngå denne typen skade ved å fjerne trykket før ledninger/rør koples fra.

Koble fra hydraulikkslanger og monter beskyttelseshetter på koblingene.

Oppbevar hydraulikkslanger på den medfølgende braketten (A), slik at de holder seg rene og ikke kommer i kontakt med bakken.

A—Støtte



CC565110 —UN—19APR23

ga87848,1677246335484 -78-24FEB23-1/1

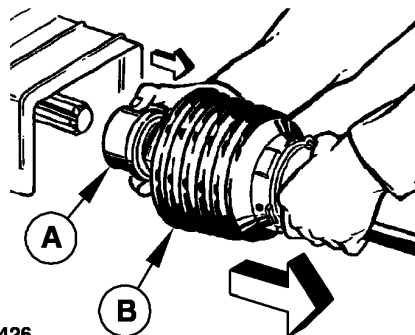
Frakobling av kraftoverføringsaksel fra traktorens kraftuttakstapp

⚠ OBS: Akselen skal aldri kobles på/av mens traktormotoren går.

Bruk aldri stålhammer ved til- eller frakobling.

VIKTIG: Hold aksel og riller på akslene rene for maling, skitt, agner og metallspån.

1. Slå av kraftuttaket, trekk til parkeringsbremsen og/eller sett transmisjonen i "PARK", stopp motoren og fjern nøkkelen.
2. Hold i beskyttelsen (B) og trekk kragen (A) tilbake. Trekk kraftoverføringsakselen av akseltappen på traktoren.
3. Lagring av krafttutaksakselen, se Lagre krafttutaksakselen i holder i dette kapitlet.
4. Sett på eventuelle demonterte deksler.



CC1034426

A—Låsekrave

B—Deksel

CC1034426 —UN—15SEP11

MERK: Se i instruksjonshåndboka for drivkjedet for teleskopering om hvordan du skal koble drivkjedet for teleskopering fra traktorens kraftuttak.

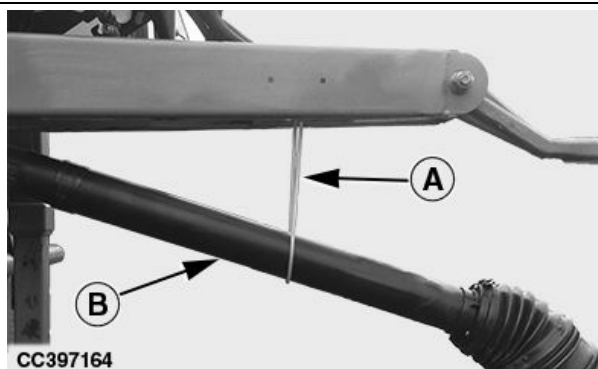
NB02380,000015C -78-25APR23-1/1

Lagre drivkjede for teleskopering

Når tungen til ballepressa er justert i høy posisjon, kan du montere den gule kabelen som vist, slik at drivkjedet for teleskopering kan lagres på den.

A—Ledning

B—Drivkjede for teleskopering



CC397164 —UN—27NOV19

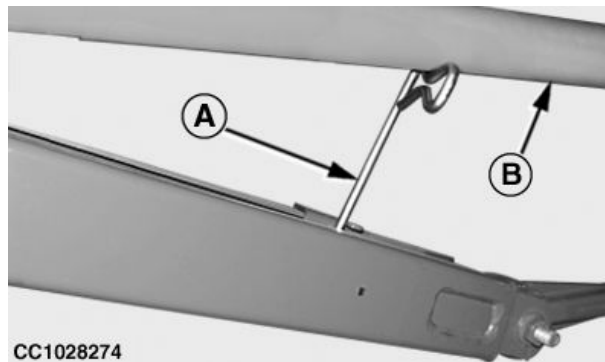
Fortsettes på neste side

tl81334,1687181258122 -78-19JUN23-1/2

Når tungen til ballepressa er justert i lav posisjon, kan du bruke støtten (A) som vist, slik at drivkjedet for teleskopering (B) kan lagres på den.

A—Støtte

B—Drivkjede for teleskopering



CC1028274 —UN—21SEP06

tl81334,1687181258122 -78-19JUN23-2/2

Fold ut parkeringsstøtten

Ved frakobling av pressen fra traktoren, flytt parkeringsstøtten (A) fra lagringsstilling og plasserer den i den avbildede stillingen.

Sikre parkeringsstøtten (A) med sperren (B) som følger:

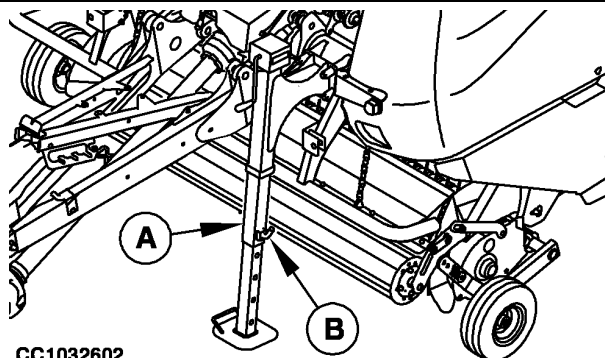
1. Sett i bolten (B) som vist i trinn (I).
2. Drei bolten (B) som vist i trinn (II) for å låse parkeringsstøtten.

VIKTIG: Forsikre deg om at tverrstiften (C) er satt i riktig.

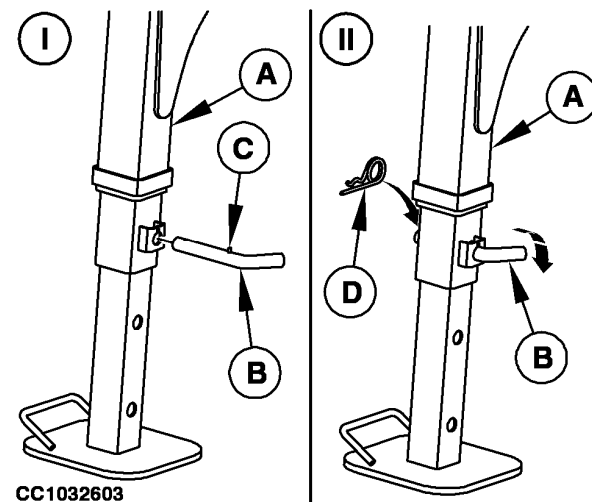
3. Sett inn spennhylse (D) i bolten (B) som vist i trinn (II).

A—Parkeringsstøtte
B—Bolt

C—Splint
D—Fjærlåsestift



CC1032602 —UN—14SEP10



CC1032603 —UN—14SEP10

NB02380,0000481 -78-23JUN17-1/1

Låse mekanisk kopling

En lås (B) for den mekaniske koplingen skal beskytte maskinen mot uautorisert bruk:

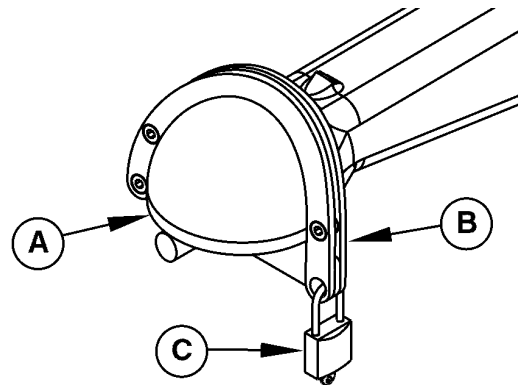
- Kobling av tauekule: Det finnes en lås. Den nedre delen av låsen passer godt i koplingens grop. Når den nedre delen er plassert i koplingen, kan den øvre braketten av låsen svinges over toppen av koblingskulen.
- Kobling av slepeøye: Det er forsynt en kjetting som passer gjennom koplingen.

Når låsen er plassert på koblingen, skal den sikres med hengellås (C).

A—Slepeenhet
B—Slepelås

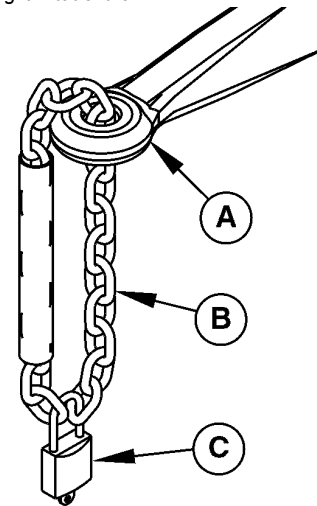
C—Hengellås

CC550630



Kopling av tauekule

CC550631



Kopling av slepeøye

†81334,1665997396733 -78-18OCT22-1/1

CC550630—UN—18OCT22

CC550631—UN—18OCT22

Transport og parkering

Transport av pressen på offentlig vei

⚠ OBS: Vær forsiktig når ballepressen taukes ved transporthastighet. Hastigheten må reduseres dersom pressens vekt er større enn traktorens vekt. Pressen må være tom under transport på veien.

VIKTIG: Unngå krappe svinger ved transport av pressen. Det kan oppstå skade hvis draget treffer traktorens bakdekk.

VIKTIG: Maksimal transporthastighet bestemmes av lokale trafikkbestemmelser og maks. hastighet for denne redskaper. For å bestemme riktig dekktrykk, se Dekktrykk, i avsnittet om Klargjøring av presse.

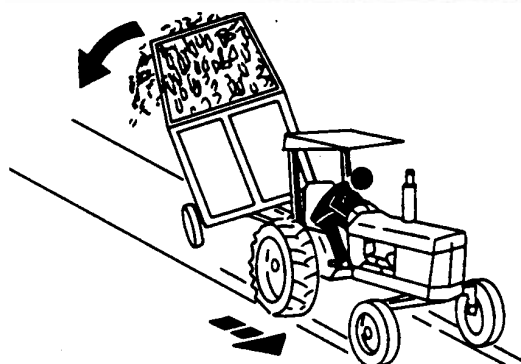
Følg alltid trafikkreglene ved kjøring på offentlig vei.

Før tauing av ballepresse på offentlig vei:

1. Steng luken
2. Hev pickuperen
3. Kontroller frontlyssystemet

Det anbefales å bruke roterende varsellys.

Ved transport av ballepressen i høy hastighet, kan det oppstå en gyngende bevegelse. Reduser hastigheten inntil denne bevegelsen opphører.



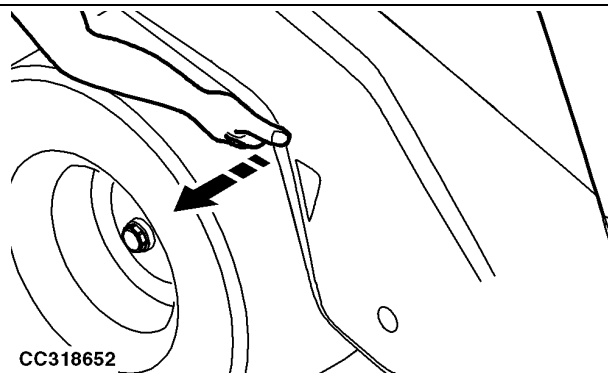
H28930 — UN — 30JUN89

TS216 — UN — 23AUG88

ga87848,1683103458730 -78-23MAY23-1/1

Sjekk at alle sideluker er stengt.

⚠ OBS: Trekk i sidedekslene for å være sikker på at de er forsvarlig låst.



CC318652

CC318652 — UN — 06JUN17

NB02380.000041A -78-07JUN17-1/1

Sett dybdemålingshjul i transportstilling

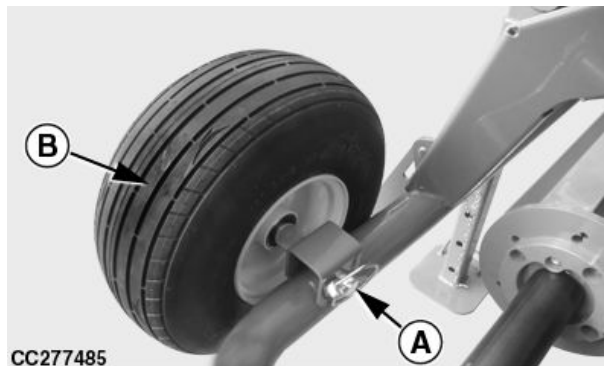
1. Fjern hurtiglåsebollen (A).
2. Ta av støttehjulet (B) fra pickuperen.
3. Posisjoner hjulet (B) på braketten som vist. Fest med selepinnen (C).
4. Gjenta fremgangsmåten på motsatt side.

A—Hurtiglåseboll

B—Dybdemålingshjul

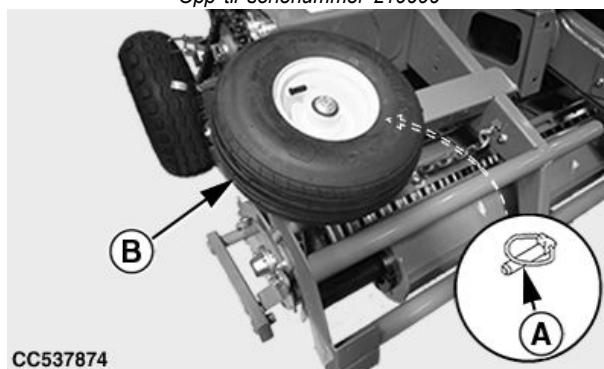


CC200792—UN—12APR13



CC277485—UN—18JUL16

Opp til serienummer 219999



CC537874—UN—01JUN22

Fra serienr. 220000

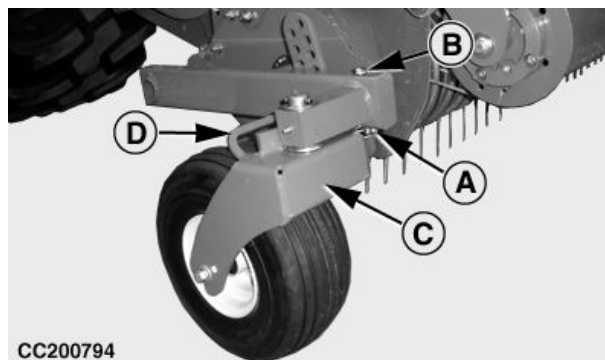
1181334,1652785041405 -78-01JUN22-1/1

Sett støttehjul for pickup i transportstilling

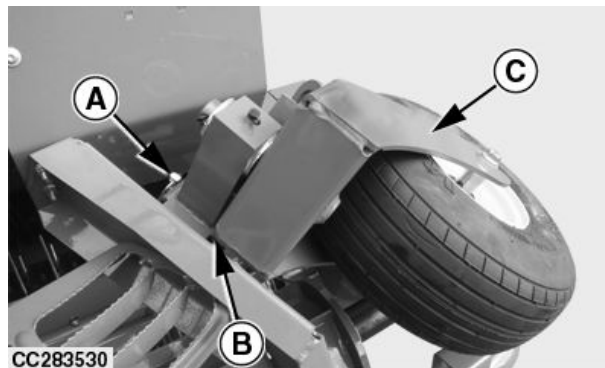
1. Fjern selepinne (A) og bolt (B).
2. Ta av støttehjulet (C) fra pickuperen ved hjelp av håndtaket (D).
3. Still støttehjulet (C) som vist og sikre den med boltene (B) og selepinnen (A).
4. Gjenta fremgangsmåten på motsatt side.

A—Hurtiglåsebolt
B—Bolt

C—Støttehjul for dybdemåling
D—Håndtak på støttehjul for dybdemåling

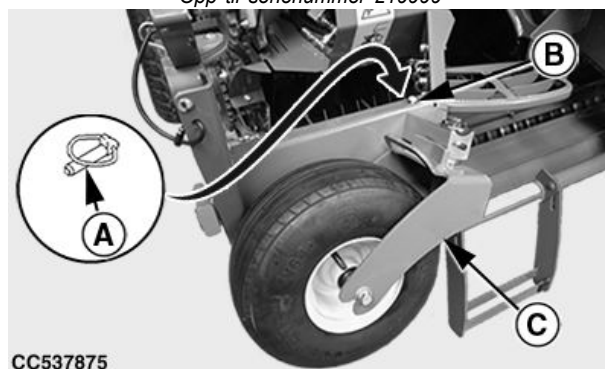


CC200794 —UN—12APR13



CC283530 —UN—18JUL16

Opp til serienummer 219999



CC537875 —UN—01JUN22

Fra serienr. 220000

tl81334,1652785854533 -78-01JUN22-1/1

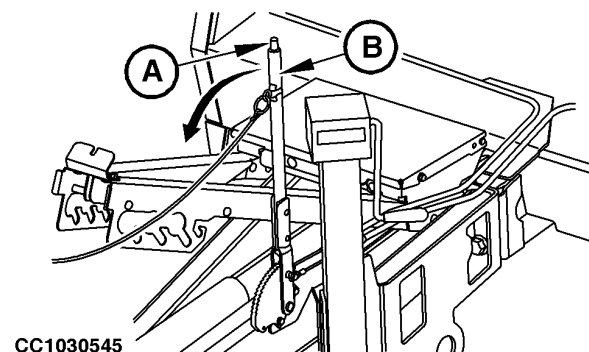
Parkering av maskinen (presse med hydrauliske bremses)

Trekk håndtaket (B) opp for å koble inn håndbremsen.

Slipp opp håndbremsen ved å trekke i håndtaket (B), trykke på knappen (A) og deretter slippe opp håndtaket.

A—Knapp

B—Spak



CC1030545 —UN—22OCT08

OUCC006,00013BF -78-13FEB08-1/1

Parkering av maskinen (ballepresse med luftbrems)

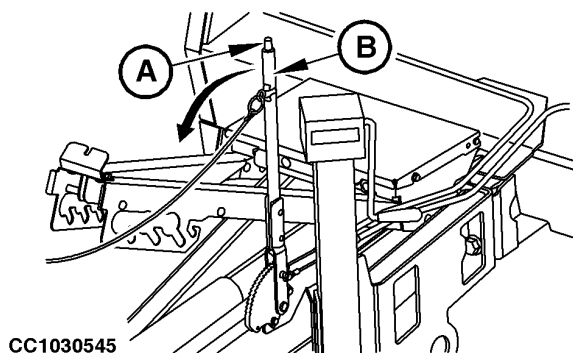
Parkeringsbrems

Trekk håndtaket (B) opp for å koble inn håndbremsen.

Slipp opp håndbremsen ved å trekke i håndtaket (B), trykke på knappen (A) og deretter slippe opp håndtaket.

A—Knapp

B—Spak



CC1030545—UN—22OCT08

ga87848,1683103916331 -78-30MAY23-1/2

Ventil for luftbrems

Når de luftbremseslangene ikke er koblet til traktorens bremsesystem, aktiveres bremsene på rundballepressen automatisk.

Bremsene på pressen frigjøres manuelt ved å trykke på knappen (A).

Bremsene på pressen frigjøres automatisk når pneumatikkbremseslangene kobles til traktorens bremsesystem igjen.

A—Knapp



CC565109—UN—04MAY23

ga87848,1683103916331 -78-30MAY23-2/2

Innkjøringsperiode

Kjøre inn pressen

VIKTIG: Hvis maskinens dreiemomentbegrenser løser ut under drift, kobler du kraftuttaket ut og så inn igjen ved sakte tomgang til dreiemomentbegrenseren kobler seg inn

igjen. Så kan du kjøre igjen ved nominell kraftuttakshastighet

Du kan beregne innkjøringsperioden som ca. de første femti rundballene, dvs. til malingen på innsiden av pressekammeret er slitt av.

aysdijz,1683183701738 -78-04MAY23-1/1

Etter de første 10 timer: Kontrollere hjulmutrenes tiltrekkingsmoment

Sjekk hjulmutrenes moment. Se [Sjekk hjulemutrenes moment](#) i avsnittet om Klargjøring av presse.

VIKTIG: Gjenta prosedyren hver gang et hjul er tatt av / satt på.



CC575701 —UN—28APR23

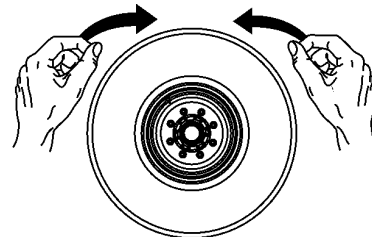
aysdijz,1681395389561 -78-26MAY23-1/1

Etter de første ti driftstimene: Sjekk endeklaringen på hjulnavlagrene

Kontroller at hjulet ikke har klaring:

1. Løft hjulet fra bakken. Se [Demontering og montering av hjul](#) i avsnittet Vedlikehold.
2. Dreii hjulet sakte i begge retninger, og kjenn etter fastkiling eller treghet.
3. Dreii hjulet raskere, og hør etter ulyd eller kjenn etter treghet.
4. Skyv og trekk hjulet i alle retninger. Hjulene skal ikke være slingrende.

Ta kontakt med din John Deere forhandler om nødvendig.



CC574077

CC574077 —UN—19APR23

aysdijz,1681894083926 -78-25APR23-1/1

Etter de første 50 driftstimene: Oljeskift på girkasse

Skift olje i girkassen etter de første 50 driftstimene. Se [Hver 500 timer eller årlig: Tapping og fylling av -girkassen](#) i avsnittet Smøring og vedlikehold.

ga87848,1684914700495 -78-24MAY23-1/1

Innkjøringsperiode: Etter de første 500 ballene - kontroller nettmaterullens brems

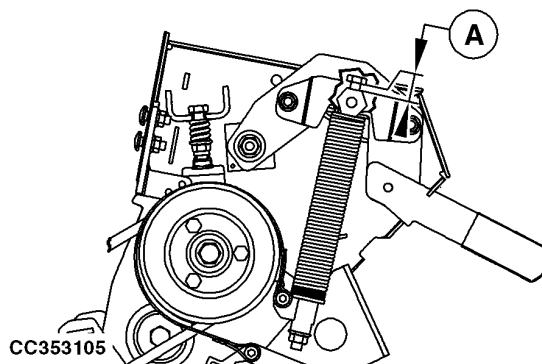
Kontroller at avstanden (A) er innen spesifikasjonen:

Spesifikasjon

Skrue-til-brakett—Avstand..... 3-5 mm
(1/8—3/16 tommer)

Hvis nødvendig, se Kontroller nettmateruvalsens brems (Test 6) i Service kapitlet.

A—Avstand



CC353105 —UN—17MAY18

ga87848,1685626280402 -78-01JUN23-1/1

Bruk av rundballepressen – Generell bruk

Før hver bruk av pressa

VIKTIG: Belastning på reimer og drev stiger med øket ballestørrelse. Gjentatt pressing av overdimensjonerte rundballer kan føre til for tidlig funksjonssvikt.

Sjekk ballepresse:

1. Kontroller at det ikke er viklet på materiale rundt valsene i pressekommeret, gjør dette så ofte som nødvendig. Se Ved behov: Rengjøre pressekommerens i avsnittet om Smøring og vedlikehold.
2. Kontroller at reimskjøter (kroker og tråder) er rene, kontroller så ofte som nødvendig. Se Ved behov: Rengjør låser (kroker og tråder) i kapitlet "Smøring og vedlikehold".
3. Trekke inn eller aktivere forkuttekniver, hvis montert. Se Trekke inn eller aktivere forkuttekniver i avsnittet Bruk i ballepresse-applikasjonen.

Juster ballepresse:

1. Juster målehjul for pickup. Se Justering av målehjul for pickup i dette avsnittet.
2. Juster kompensasjonsfjæren på pickupen. Se Justere kompensasjonsfjær på pickup i dette avsnittet.
3. Juster rankeavlederplate eller rankekompressorrollen. Se Justere rankeavlederplaten (hvis utstyrt med) eller Justere rankekompressorrollen (hvis utstyrt med) i dette avsnittet.
4. Montering av nett- eller trådrull. Se Laste inn nettrull, eller Laste trådbokser, Føre tråd fra trådboksen til bindearmene (rørarmer) og Føre tråd fra trådboksen til bindearmene (justerbare armer) i avsnittet Klargjøring av rundballepressa.

Smøring av ballepressen:

1. Etterfyll det automatiske fettsmøresystemet. Se Ved behov: Skifte patron på automatisk fettsmøresystem

(hvis utstyrt med pumpe med patron) i avsnittet Smøring og vedlikehold.

2. Etterfyll tanken for smøring av kjedesystem. Se Ved behov: Etterfyll tanken på kjedesmøresystemet med Multiluber i avsnittet Smøring og vedlikehold.

Innstilling av monitorens kontrollfunksjoner:

1. Juster ballediametere. Se Stille inn ballediameter i avsnittet Bruk av ballepresseapplikasjoner.
2. Juster ballettettheten. Se Angi ballettetthet i avsnittet Bruk av Presse-applikasjoner.
3. Velg bindesystem. Se Velg bindesystem i kapitlet Presse-applikasjoner.
4. Velg startmodusen for binding. Se Velg startmodus for binding i kapittel Bruk ballepresseapplikasjoner.
5. Justering av nett og/eller garnknytesystem. Se Justering av nettbinding og/eller Justering av trådbinding i kapitlet "Bruk av Presse-applikasjoner".
6. Justering av diameter på myk kjerne samt tetthet. Se Bruk av mykkjerne-system i Bruk av Presse-applikasjoner.
7. Velg antall forkuttekniver (dersom utstyrt med). Se Trekke inn eller aktivere forkuttekniver i avsnittet Bruk i ballepresse-applikasjonen.
8. Velg kunde og feltnummer. Se Kunde- og felt-teller i avsnittet Bruk av applikasjon for ballepresse.

Oppstart av rundballepressing:

VIKTIG: Når monitoren slås av over lengre tid, vil porten låses opp. Porten må låses på nytt før den går pressing.

1. Hev og lukk porten. Sjekk at porten er låst.
2. Sjekk at falleremmen er i øvre stilling. Se "Beskrivelse for visning av hovedside" i kapitlet "Bruk av Presse-applikasjoner".

ga87848,1682584128416 -78-16JUN23-1/1

Rengjør maskinen for å unngå brann

⚠ OBS: Før du arbeider på maskinen, må du koble fra krafttaket, trekke til parkeringsbremsen, slå av traktormotoren og trekke ut nøkkelen og Vent til alle deler er i ro.

VIKTIG: Vann under trykk kan skade sikkerhetsmerker, sylindere, tetninger og rullelagre.

Unngå å rette høytrykksstrålen mot sikkerhetsmerker, sylindere, tetninger og rullelagre.

Bruk trykkluft til å rengjøre maskinen.

For å redusere risikoen for brann må du rengjøre maskinen flere ganger om dagen. Tilpass hyppigheten etter arbeidsforholdene.

Fjern opphopning av materiale for hånd eller ved hjelp av andre tilgjengelige verktøy, spesielt nær lagrene og de bevegelige delene.

tl81334,1687246489709 -78-20JUN23-1/1

Ved eventuell brann: Sett in disse tiltakene

Stopp pressingen umiddelbart ved første tegn av flammer, røyk, svidd lukt, eller en uvanlig lyd.

! OBS: Unngå fare for personskader. Brennende dekk og oppvarmede gassfjærer kan eksplodere. Unngå forbrenninger eller innånding av røyk. Ikke forsøk å slukke en brann fra kort avstand, flytt deg trygt vekk fra brannen.

Gå varsomt frem og følg disse retningslinjene hvis det er mulig å slokke brannen på en forsvarlig måte.

1. Plasser traktoren motvinds fra maskinen for å hindre at brannen når traktoren.
2. Åpne bakporten for å støte ut materiale fra ballekammeret, og kjør bort fra materialet.
3. Koble fra kraftuttaket, trekk til parkeringsbremsen, stans traktormotoren og trekk ut nøkkelen.
4. Løs ut trekkrok/gaffelkobling eller om annen kobling, koble fra sikkerhetslenker og elektriske kabler.
5. Kjør traktoren vekk (kraftoverføringsaksel og hydraulikkslanger trekkes da ut automatisk).
6. Ring brannvesenet og meld fra om sted og hendelse.
7. Stå aldri under en åpen bakport. Den kan falle ned, særlig dersom det er brann i pressa.
8. Hold deg motvinds av ilden; følg instruksjonene på brannslukningsapparat.



TS227 –UN–15APR13

CC03745,000114C -78-25SEP14-1/1

Forberedelse av avling

Strengstørrelse

Gode, jevne baller er lettest å oppnå med strenger som enten er like brede som pickupen eller er halvparten eller mindre enn pickupens bredde.

Unngå middels store strenger. Selv om føreren krysser over for å mate inn materiale på sidene av pickupen, blir det konstant mating på midten. Resultatet er mer materiale på midten enn på sidene. Dette gir tønneformede baller som er løse på sidene og harde på midten.

Forberedelse av høy og lignende for pressing

Avlingen som skal presses kan forberedes på forskjellige måter, avhengig av egne ønsker og tilgjengelig utstyr. Det er lettest å få til ønskede baller når avlingen slås, kondisjoneres og rakes i strenger av riktig størrelse. Dette tillater føreren å krysse over og føre materialet riktig inn i pakken, slik at ballene blir kompakte og likeformede. Se om strengstørrelse ovenfor.

Hvis vanninnholdet er for høyt, kan fôret bli skjemt.

Hvis vanninnholdet er for lavt, vil det bli for stort bladtap.

Stubb lavt - avlingen bør være så høy (lang) som mulig. I de fleste avlingstyper vil langt materiale resultere i glattere overflate på ballen og bedre værbestandighet.

Materialet bør ikke "overkondisjoneres" eller vendes for hardt, spesielt gjelder dette leguminosor som f.eks. kløver.

For hard kondisjonering eller vending gjør at bladene tørker fort, og de faller av, med tap som resultat. Hvis ballene skal lagres utendørs vil avbrutte stengler ha lettere for å trekke til seg fuktighet.

For lite kondisjonering kan gi skjemt fôr, særlig hvis det er tykke stengler.

***MERK:** Meget tørt og glatt materiale, som kan inntreffe ved mais-stilker, noen grasarter og forskjellige halm-typer kan med fordel presses, bare materialet har lengde nok til å holde ballen sammen.*

Forberedelse av materiale for ensilering

Avlingen slås og behandles med vanlig utstyr som skiveslåmaskin med eller uten stengelbehandler og eventuelt vender/rive.

Lag jevne strenger. En flat streng i full bredde er ønskelig. De beste konserveringsresultatene oppnås når avlingen presses ved et tørrstoffinnhold på 40-50 %.

Forberedelse av halm for pressing

Sørg om mulig for at halmen ikke blir for mye oppdelt/knust av treskeren. Rør ikke strengene før pressing hvis halmen allerede er meget tørr og kort. En streng i full bredde fra en stor tresker vil gi bedre resultater enn en meget liten streng.

OUC006,0001A54 -78-03APR13-1/1

Åpning / lukking av sidedeksler

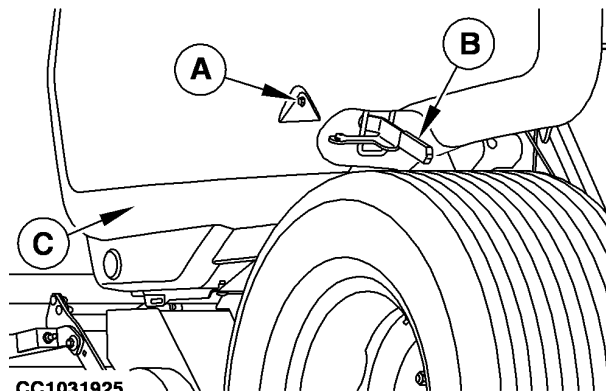
1. Drei låsen (A).
2. Trekk i sperren (B).
3. Åpne sidedekslet (C).

Etter å ha lukket sidedekslet, trekk i det for å være sikker på at det er låst.

A—Lås

B—Låsehake

C—Luke



CC1031925 —UN—30NOV09

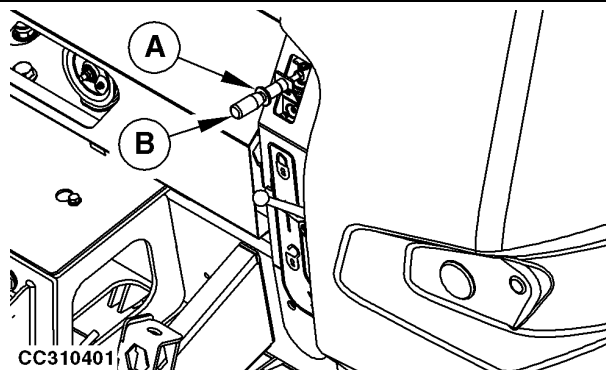
GA87848,0000474 -78-24OCT17-1/1

Låseventil luke

⚠ OBS: Før det arbeides i eller ved pressen med åpen port, må portens låsestag (B) settes i låst stilling ved å trekke i låsekragen (A). Bruk alltid dette sikkerhetsutstyret når porten er åpen. Lukk luken når ballepressen forlates uten tilsyn.

VIKTIG: Du må aldri kjøre med åpen bakport med en hastighet som er høyere enn 2 km/t (1,2 mph). Det kan oppstå skader på luken.

For å aktivere lukelåsen, trekk i foringen (A) og beveg spaken (B) til låseposisjon. Luken kan låses i en hvilken som helst stilling ved hjelp av låseventil luken.



CC310401 —UN—18APR17

A—Låseforing

B—Låsearm luke

ga87848,1682585111254 -78-27APR23-1/1

Bruk av låseventil for forkutterkniver

Maskin utstyrt med forkutter med 13 kniver:

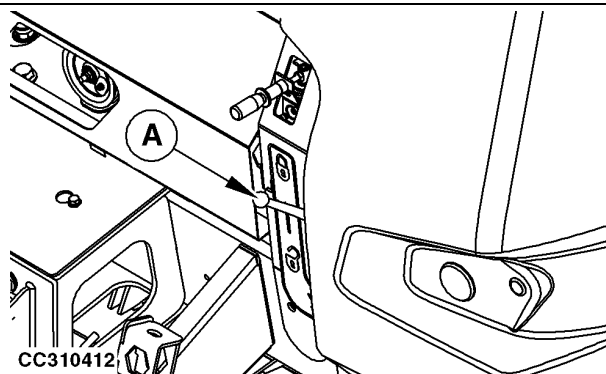
Beveg låsespaken (A) for å låse forkutterknivene i gjeldende posisjon.

Maskin utstyrt med forkutter med 25 kniver:

Beveg låsespaken (A) for å låse begge forkutterknivene i gjeldende posisjon.

MERK: Det anbefales ikke å arbeide med forkutterknivsett 1 og 2 innkoblet samtidig. Kjørehastigheten vil bli sterkt redusert.

A—Låsespak



CC310412 —UN—18APR17

GA87848,00010F4 -78-01FEB21-1/1

Justering av pickupens flytefjær

1. Løsne mutteren (A).
2. Juster pickupens flytefjær ved å stramme skruen (B) til avstand (C) er oppnådd.

Spesifikasjon

Flytefjær på
pickup—Avstand.....49—53 mm
(1-15/16 in—2-3/32 in)

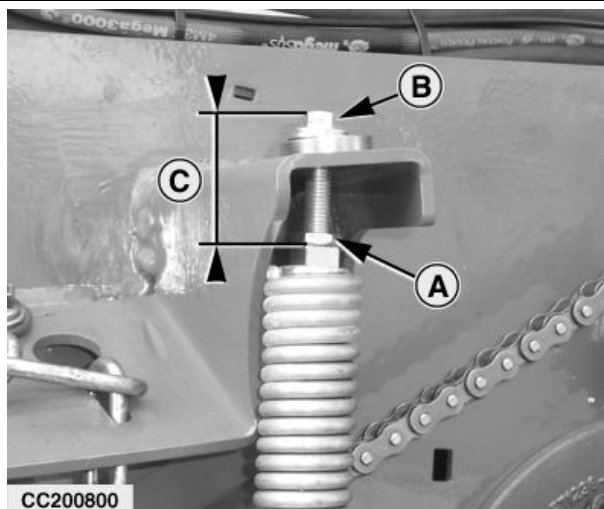
3. Låsemutter (A).
4. Gjenta fremgangsmåten på motsatt side.

Denne innstillingen skal tillate pickupen å gå helt ned når den senkes. Hvis ikke, reduser fjærspenningen litt.

MERK: Ved bruk i andre høyder enn helt nede, må fjærtrykket økes for å oppnå passende flyt.

A—Mutter
B—Skruer

C—Avstand



CC200800 —UN—12APR13

ga87848,1670490078966 -78-11APR23-1/1

Justering av målehjul for pickup

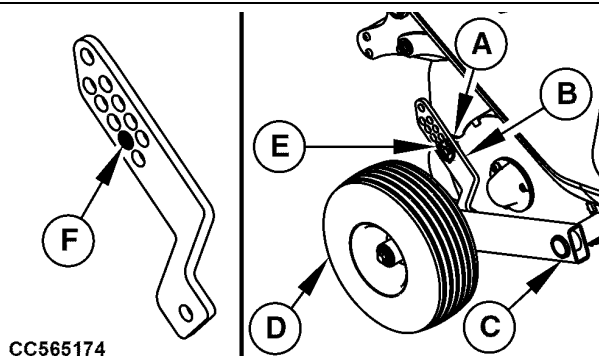
Avhengig av avlings- og åkerforhold kan det være nødvendig å revurdere den opprinnelige innstillingen av dybdemålingshjulene om det er avling igjen på bakken eller pickuptennene er for nær bakken. Juster til neste tilgjengelige hull etter behov.

Justering av standard dybdemålingshjul for pickup:

1. Fjern hurtiglåsebolten (A) og bolten (E).
2. Velg en hullposisjon (F) på støtten (B).

MERK: Hullposisjonen (F) vist på illustrasjonen, er den anbefalte startstillingen.

3. Monter hurtiglåsebolten (A) og bolten (E).
4. Gjenta fremgangsmåten på motsatt side.



CC565174

A—Hurtiglåsebolt
B—Støtte
C—Hjularm

D—Dybdemålingshjul
E—Bolt

CC565174 —UN—13MAR23

Fortsettes på neste side

ga87848,1680177753351 -78-30MAR23-1/2

Justering av støtte-dybdemålingshjul for pickup:

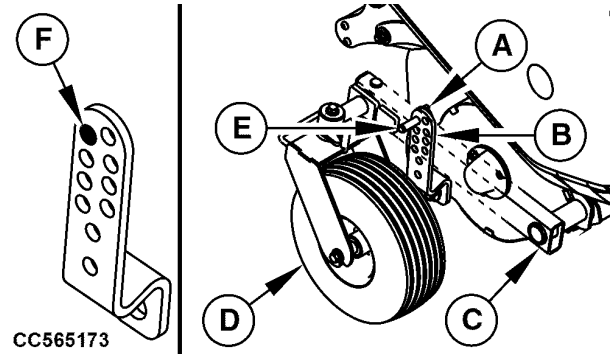
1. Fjern hurtiglåsebolten (A) og bolten (E).
2. Velg hullposisjon (F) på støtten (B).

MERK: Hullposisjonen (F) vist på illustrasjonen, er den anbefalte startstillingen.

3. Monter hurtiglåsebolten (A) og bolten (E).
4. Gjenta fremgangsmåten på motsatt side.

A—Hurtiglåsebolt
B—Støtte
C—Hjularm

D—Dybdemålingshjul
E—Bolt
F—Hullposisjon



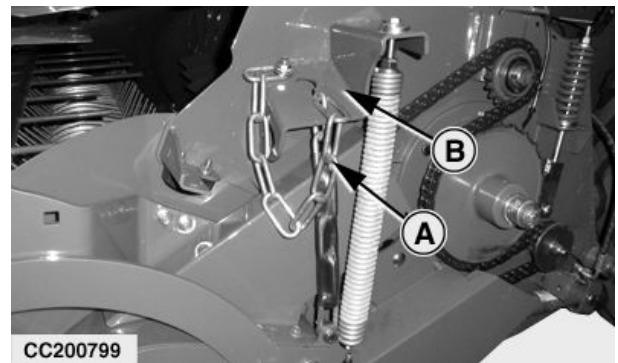
CC565173—UN—13MAR23

ga87848,1680177753351 -78-30MAR23-2/2

Justering av pickupens nedre sperre

MERK: Dybdemålingshjulene må brukes som nedre sperre. Kjettingen kan imidlertid erstatte dybdemålingshjulene ved svært vanskelige forhold

1. Hev pickupen helt opp via den selektive reguleringsventilspaken.
2. Ta kjedet (A) fra festet (B) på venstre side.
3. Senk pickup til ønsket pickuophøyde er nådd.
4. Fest kjedet (A) på ankerfestet (B) la minimum kjettingledd (A) henge.
5. Bruk traktorens ventil til å senke pickupen helt ned.
6. Kontroller pickuophøyden.
7. Gjenta fremgangsmåten til ønsket høyde er nådd.



A—Kjede

B—Forankring

CC200799—UN—12APR13

ga87848,1682425584846 -78-25APR23-1/1

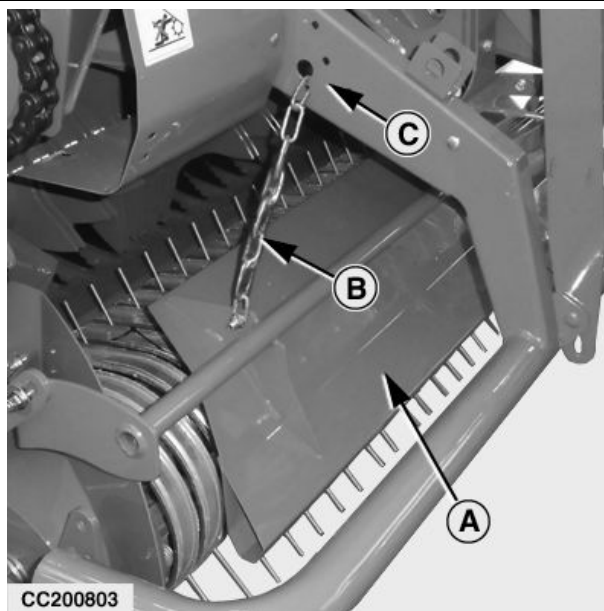
Justere rankeavlederplate (hvis utstyrt med)

Juster høyden på rankekompessorplaten (A) på følgende måte:

1. Juster pickuphøyden. Se Justering av målehjul for pickup i dette avsnittet.
2. Hold rankeavlederplaten (A) for hånd, og fjern deretter kjedet (B) fra braketten (C) på begge sider.
3. Plasser rankeavlederplaten (A) for å oppnå ønsket avstand mellom tuppen av pickup-tennene og rankeavlederplaten (A), avhengig av ranketykkelsen.
4. Fest kjedet (B) på braketten (C) som vist. La et minimalt antall kjedeled (B) henge.

MERK: Kontroller at antall kjedeled (B) er likt på begge sider.

5. La rankekompessorplaten (A) falle ned.
6. Sjekk høyden på rankeavlederplaten (A) og gjenta fremgangsmåten ved behov.



CC200803 —UN—12APR13

A—Rankeavlederplate
B—Kjede

C—Brakett

aysdijz,1684138522825 -78-15MAY23-1/1

Justering av høyde på pressrull (hvis dette finnes)

Juster høyde på presserull (A) på følgende måte:

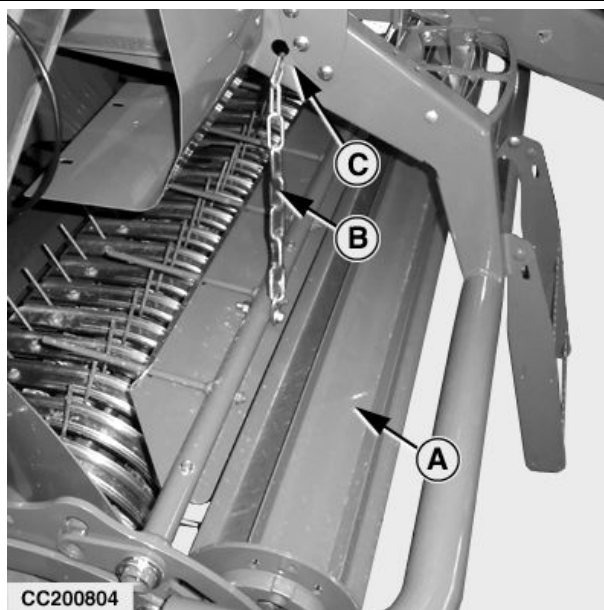
1. Hev pickupen helt med traktorens betjeningsspak.
2. Fjern kjettingen (B) fra braketten (C) på begge sider.
3. Senk pickupen sakte inntil toppen av trykkvalse (A) og toppen av strengen er i flukt.
4. Fest kjedet (B) på braketten (C) som vist. La et minimalt antall kjedeled (B) henge.

MERK: Kontroller at antall kjettingled (B) er likt på begge sider.

5. Senk pickupen helt.
6. Kontroller pressrullens (A) høyde. Gjenta fremgangsmåten ved behov.

A—Trykkvalse
B—Kjede

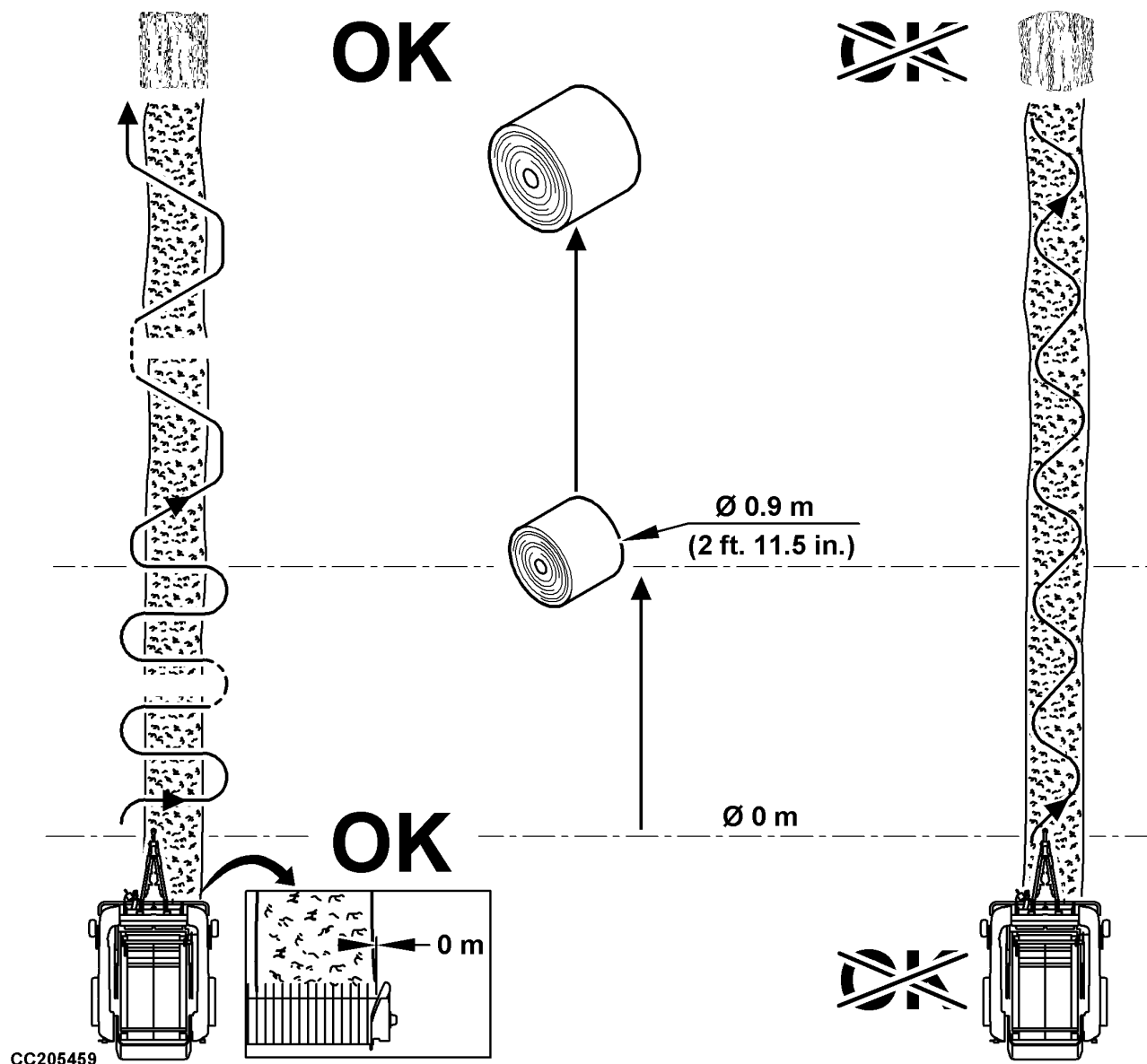
C—Brakett



CC200804 —UN—12APR13

Oucc006,0001A56 -78-10APR13-1/1

Veiledning for å forme en god balle



1. Start innmating.

MERK: Under pressing i sidehellinger, mat først inn fra nedsiden. Se *Sikker bruk i bakker* i delen "Sikkerhet".

2. Veksle raskt til en side av strengen og mat pressen flere meter så nært som mulig til sideplaten, uten at det ligger igjen høy på bakken.

MERK: Vekslingen fram og tilbake over strengen må gjøres hurtig, i et smidig sikkakk-mønster for å få et balansert inntak av avling i sideretningen.

3. Veksle raskt til den andre siden av strengen og mat pressen i flere meter så nært som mulig til sideplaten, uten at det ligger igjen høy på bakken.

Fortsettes på neste side

1181334, 1680854409427 -78-07APR23-1/2

CC205459 —UN—26SEP13

4. Veksle raskt tilbake til den andre siden og mat pressen så nær sideplaten som mulig. Fortsett å mate på denne måten inntil balleformingsindikatoren (A), eller (B) avhengig av matesiden, heves og en ballediameter på 0,9 m (2 ft 11,5 in) er oppnådd.
5. Kjør deretter raskt til den andre siden ved å redusere vekslingen (pendlingen) inntil balleformingsindikatoren (A) eller (B), avhengig av matesiden, heves.
6. Fortsett å mate på denne måten til indikatoren for nesten full ball vises. Deretter, gjør ferdig ballen ved å mate den ene siden av pressa, pass på at begge balleindikatorene er på samme høyde.

MERK: Hvis balleform-indikatorer viser uriktige opplysninger om ballen, se [Kalibrer Balleformings-potensiometer RB321 og RB322 i kapitlet Vedlikehold av presse-applikasjoner](#).

Ranker i full bredde:

Dette er den ideelle bredden.

Strengen bør være jevn med liten eller ingen topp. For mye topp vil gi tønneformede baller.

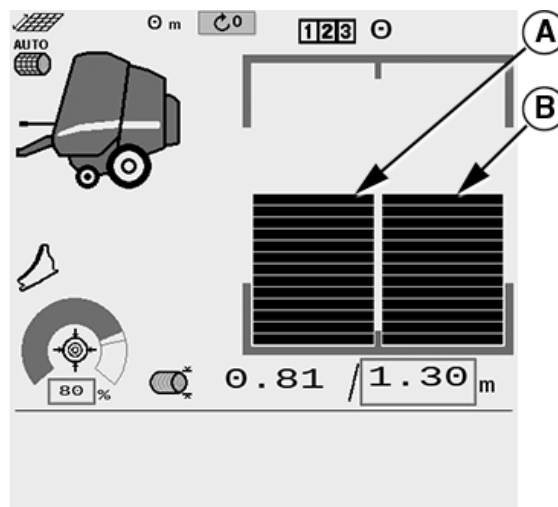
Strenger i full bredde er å foretrekke, da en da slipper å kjøre i sikksakk.

Smale ranker:

Når kjernen er formet (etter 2 til 3 m, 8 til 10 ft. kjøring), begynner du å mate inn materiale på begge sider av pickupen ved å veksle fra side til side.

Ballen som formes på denne måten, blir mer ensartede enn om føreren stadig kjører i sikksakk. Dette gjør at mulige problemer med reimføring og nett unngås.

Det er å foretrekke å jobbe med full pickupbredde.



CC571134

A—Venstre balleformingsindikator

B—Høyre balleformingsindikator

Middels strenger:

Hvis mulig, unngå middels store strenger.

Når en krysser over en slik streng, mates det fremdeles inn materiale på midten. Det mates da inn mer på midten enn på sidene. Unngå tønneformede baller, feil reimsporing og potensielle problemer med nett ved å bruke full pickupbredde - ved å ha ranker best mulig tilpasset pickupbredden.

ti81334,1680854409427 -78-07APR23-2/2

Ved tilfeller av tilstopping

Ved tilstopping kan du prøve en eller flere av følgende metoder:

- Løft pickupen så høyt som praktisk mulig
- Reduser traktorens kraftuttakshastighet.
- Reduser arbeidshastigheten.

- Reduser rundballettettheten etter behov.
- Reduser innstillingen for ballediameteren.
- Lag større ranker (rak sammen etter behov).
- Bytt ut ødelagte/brukne pickup-fingre.
- Det kan være nødvendig å redusere antall kuttekniver, eller å fjerne dem.

ga87848,1679048543742 -78-06APR23-1/1

Stille inn nettføring basert på åkerforhold

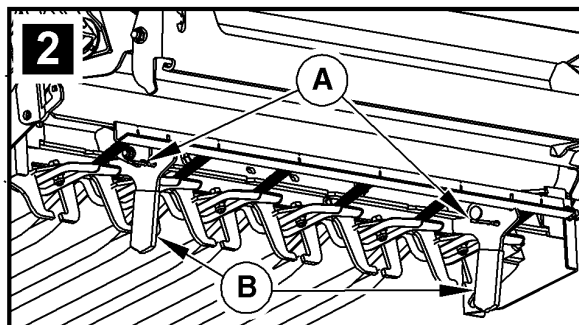
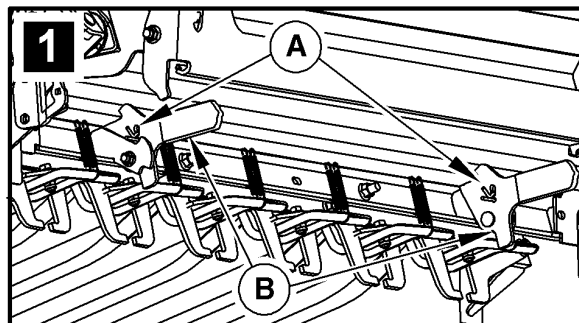
For å unngå at nettet blokkeres: Angi nettføring basert på forholdene.

Slik gjør du det:

1. Fjern boltene (A).
2. Flytt spakene (B) til den aktuelle posisjonen.
3. Monter boltene (A).

1—Tørre avlingsforhold
2—Fuktige og klebrige
avlingsforhold

A—Bolt
B—Spak



CC334396

CC334396 —UN—30OCT17

TL81334,0000FCE -78-07JUL21-1/1

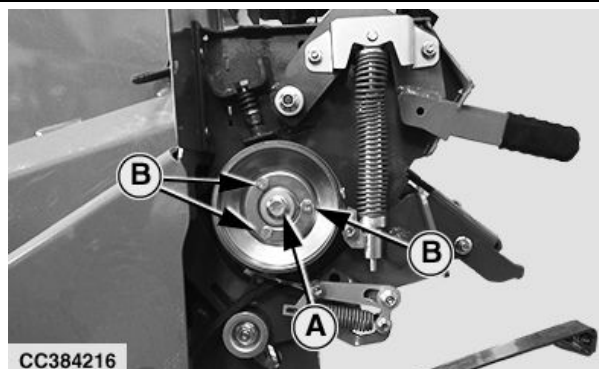
Justering av nett-strekking

Juster nettsrekken på følgende måte:

1. Løsne hodeskruene (A) og (B).

A—Hodeskrue

B—Hodeskrue



CC384216

CC384216 —UN—03JUL19

GA87848,0000CB6 -78-25JUN19-1/5

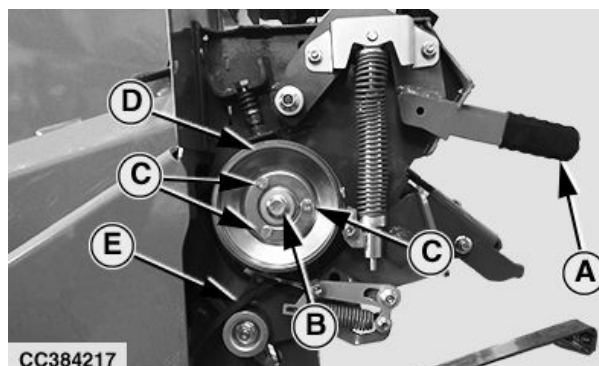
2. Fjern hodeskruen (C) og skivene (C).
3. Frigi nettmatevalsens bremsespak (A). Trykk spaken (B) ned og ut, og hev den deretter for å løse ut.

MERK: Når den er låst opp, skal spaken (B) holdes i øvre posisjon som vist.

4. Løsne reimskiven (D) og reimen (E).

A—Bremsespak
B—Hodeskrue
C—Skive

D—Reimskive
E—Reim



CC384217

CC384217 —UN—03JUL19

Fortsettes på neste side

GA87848,0000CB6 -78-25JUN19-2/5

5. Ta ut hodeskruene (B) og den separate skiven (A).

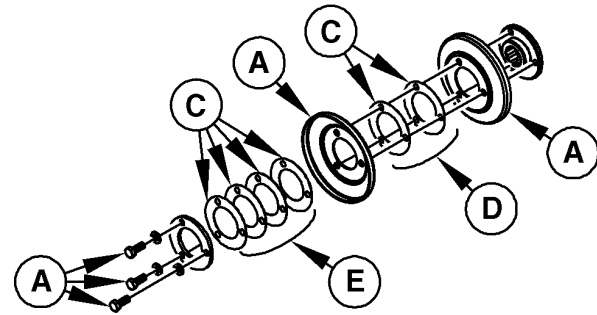
MERK: Under fjerning skal antall og plassering av mellomleggsskiver føres opp (C).

6. Nettstrekk avhenger av antall mellomleggsskiver (C) i stilling (D).

- Overfør mellomleggsskiver (C) fra stilling (D) til stilling (E) for å øke nettstrekk.
- Overfør mellomleggsskiver (C) fra stilling (E) til stilling (D) for å minske nettstrekk.

MERK: Fabrikkinnstilling er to mellomleggsskiver (C) i stilling (D).

Når antallet avstandsskiver er justert, monter skiven på nytt.



CC332540

A—Reimskive
B—Hodeskruer
C—Avstandsskiver

D—Justering av posisjonen
E—Lagingsposisjon

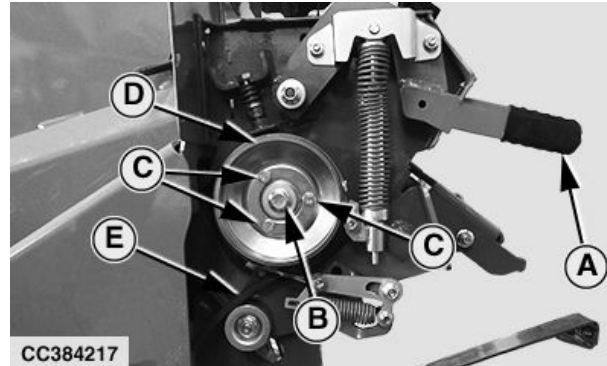
CC332540—UN—04OCT17

GA87848,0000CB6 -78-25JUN19-3/5

7. Monter skiven (D) og reimen (E) på nytt.
8. Koble inn nettmatevalsens bremsespak (A).
Trekk spaken (A) opp og ut, og senk den.
9. Monter hodeskruen (B) og skivene (C).

A—Bremsespak
B—Hodeskrue
C—Skive

D—Reimskive
E—Reim



CC384217

CC384217—UN—03JUL19

GA87848,0000CB6 -78-25JUN19-4/5

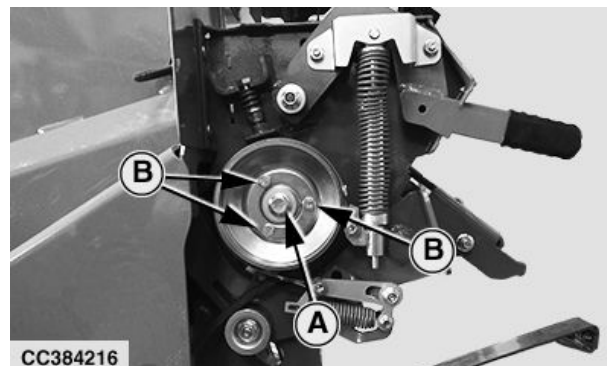
10. Stram hodeskruene (B).
11. Trekk til skrue (A) til spesifisert tiltrekningsmoment.

Spesifikasjon

Nett-bindesystem, skrue
på reimskive—Tiltrek-
kingsmoment.....140 N·m
(103 lb·ft)

A—Hodeskrue

B—Hodeskrue



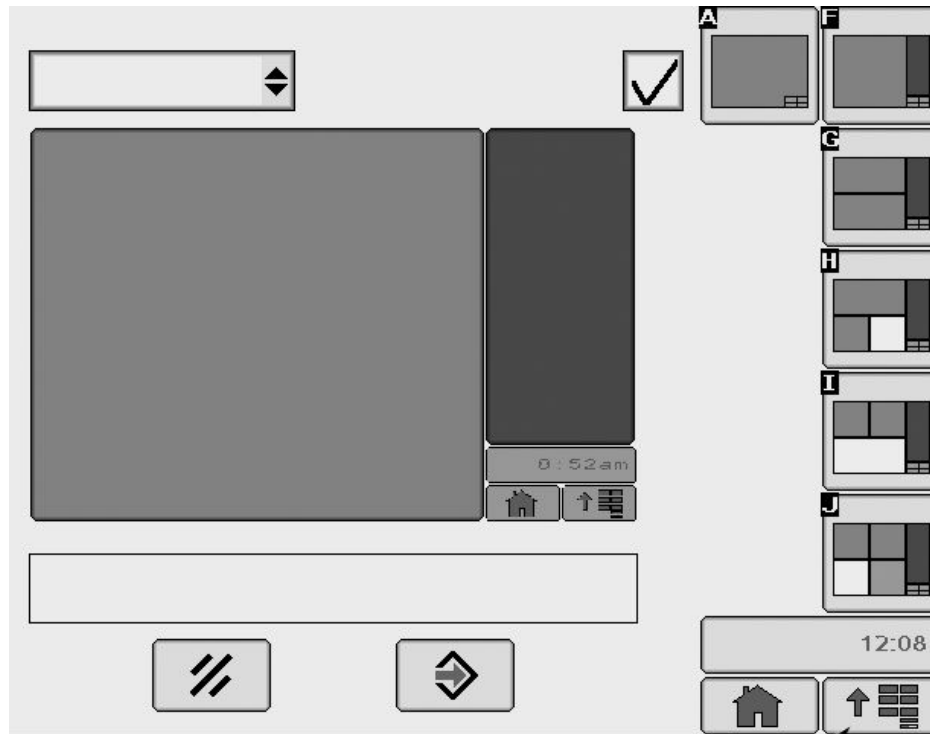
CC384216

CC384216—UN—03JUL19

GA87848,0000CB6 -78-25JUN19-5/5

Bruk av applikasjon for ballepresse

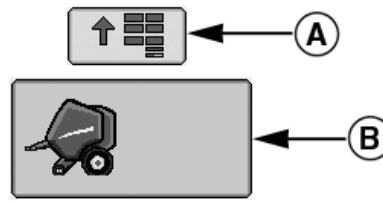
Tilgang til pressens applikasjoner



CC1032323

GreenStar 2600 display vist her

CC295830 —UN—22SEP16



CC295830

Tilgang til applikasjonen

A—Displaymeny, funksjonstast eller knapp

B—Funksjonstast for presseapplikasjon

MERK: John Deere-monitorer aktiveres automatisk når tenningsnøkkelen blir slått PÅ.

Første gang pressa er koblet til monitoren eller etter nedlasting av en programvareoppdatering: Vent til programmet er lastet (8 til 10 minutter).

Hvis applikasjonen ikke vises automatisk, velger du funksjonstasten eller knappen for displaymenyen (A), og

velger deretter funksjonstasten for presseapplikasjonen (B).

MERK: For mer informasjon om displayet, se instruksjonshåndboken for monitoren.

JC87117,0000283 -78-28NOV16-1/1

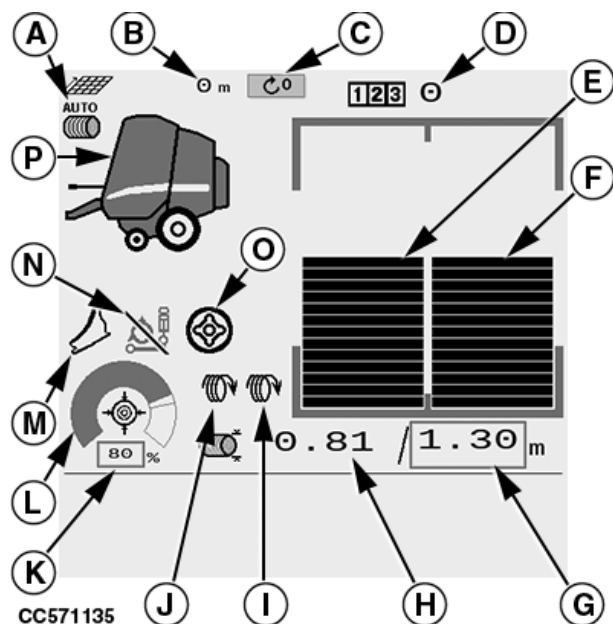
CC1032323 —UN—21DEC09

Måleenheter

I presse-applikasjonen, avhenger måleenheter av skjerminnstillingene. Referer til brukerhåndboken for displayet for å velge ønsket måleenhet.

OUCC006,00015A0 -78-15DEC09-1/1

Beskrivelse av display for hovedsiden til rundballepressa



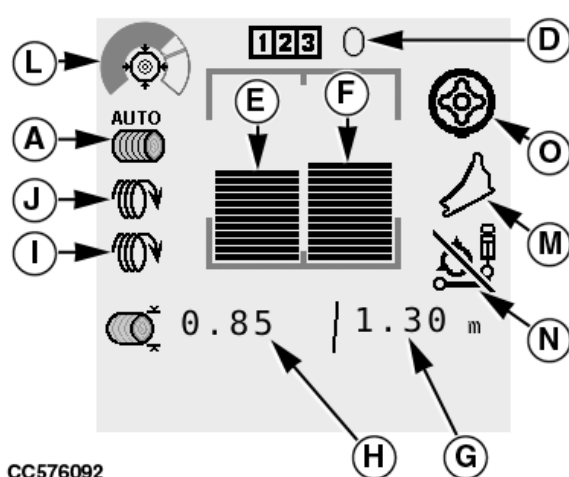
CC571135

Display for hovedside ballepresse med andre display

A—Symbol for bindingsmodus
B—Forbrukstiller for nettbinding
C—Tilbakestillingsknapp for forbrukstiller for nettbinding
D—Balletteller for gjeldende åker

E—Venstre balleformingsindikator
F—Høyre balleformingsindikator
G—Mål ballediameter
H—Faktisk ballediameter
I—Statussymbol for høyre trådtalje
J—Statussymbol for venstre trådtalje

CC571135 —UN—11APR23



CC576092

Beskrivelse for visning av hovedside med redskapsdisplay 1100

CC576092 —UN—26APR23

N—Symbol for knivbruposisjon
O—Myk kjerne-symbolet
P—Status for ballepresse

MERK: Skjermoppsett kan variere avhengig av monitoren.

Fra hovedsiden er det mulig å styre og overvåke rundballepressas funksjoner under bruk.

Symbolet (A) indikerer valgt bindemodus: nettbinding, John Deere B-Wrap™-binding eller trådbinding. Symbolet (A) indikerer valgt bindingsmodus: Automatisk eller manuell. Symbolet (A) er krysset ut når valgt bindestart-modus er automatisk, men utilgjengelig. Se [Velge bindesystem](#) og [Velge bindestart-modus](#) i dette avsnittet.

Forbrukstilleren for nettbinding (B) indikerer den faktiske bruken av nettbinding. Måleenheten til telleren er meter (m). Tilbakestill telleren (B) ved å trykke på knappen (C).

Ballettelleren (D) for nåværende åker indikerer det totale antallet baller som er fullført for gjeldene åker. Se [Kunde og åkertellere](#) i dette avsnittet.

Balleforme-indikatorer (E) og (F) lar balleformen visualiseres på begge sider. Se [Retningslinjer for å forme en god ball](#) i avsnittet [Bruk av pressen - generelt](#) og [Lag en balle med balleformingsindikatorer](#) i dette avsnittet.

Inndataboksen (G) brukes for å justere ballediameter. Se [Velg ballediameter](#) i dette avsnittet.

Faktisk ballediameter (H) viser ballediameter målt under balleformingen (ingen verdi vises under 0,8 m (2 ft. 7-1/2 in.)).

Symbolet (I) og (J) blir brukt til å overvåke rotasjonen av trådtaljene og for å indikere om tråden mates under trådbindingssyklusen. Symbolet (I) og (J) vises ikke om trådtaljesensorene er deaktiverte. Se [Juster trådbinding](#) i dette kapitlet.

Innstilling for Ballettetthet (K) brukes til å stille inn ønsket ballettetthet. Indikatoren for ballettetthet (L) angir det relative trykket i presskammeret. Se [Justering av ballettettheten](#) i dette avsnittet.

Symbol (M) indikerer posisjon på forkutterknivene: tilbaketrukket eller innkoblet. Symbol (M) er krysset ut når alle forkutterknivene ikke er innkoblet. Se [Trekke inn eller aktivere forkutterkniver](#) i dette avsnittet.

Symbolet for faller (senkbar knivbro)-posisjon (N) viser at falleremmen er nede. Når knivbruene er senket, vises symbolet (N) til knivbruene er hevet. Når knivbruene er hevet vises ikke symbol (M). Se [Frakoble pickupen](#) i dette avsnittet.

Symbol (O) vises kun hvis mykkjerne-funksjonen er aktivert. Se [Bruk av Myk kjerne-stytemet](#) i dette avsnittet.

Fortsettes på neste side

1181334,1680855079511 -78-23MAY23-1/2

Pressestatus (P) brukes til å overvåke ballestørrelse, prosesser for knyting og stilling på bakluke.

John Deere B-Wrap er et varemerke for Tama Plastic Industry

tl81334,1680855079511 -78-23MAY23-2/2

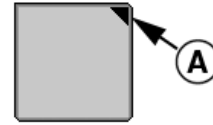
Beskrivelse av funksjonstaster

CC1032341 —UN—15JAN10

I applikasjonen for pressa kan en med funksjonstaster navigere, starte en prosess og aktivere eller deaktivere en tilknyttet funksjon.

MERK: Enkelte funksjonstaster har en trekant (A) i øvre høyre hjørne. Denne trekanten (A) viser at en ny side vil bli vist dersom denne funksjonstasten er aktivert.

A—Trekant



CC1032341

OUCC006,00015C0 -78-15JAN10-1/1

Funksjonstastangivelse for ballepresse-applikasjon

CC277965 —UN—22SEP16

Funksjonstast "Hovedside".

Denne funksjonstasten gir direkte tilgang til hovedsiden. Se Hovedsiden, Display-beskrivelse, i dette kapittelet.

MERK: Denne funksjonstasten er tilgjengelig i hvert skjermbilde.



CC277965

tl81334,1680855907495 -78-23MAY23-1/34

Funksjonstast «Mykkjerne».

Se Bruk av Myk kjerne-stytemet i dette avsnittet.

CC1031617 —UN—16SEP09



CC1031617

tl81334,1680855907495 -78-23MAY23-2/34

Funksjonstast "Teller".

Se "Kunde- og åkernummertellere" og Tellere for sesong og maskintotal i dette avsnittet.

MERK: Denne funksjonstasten er tilgjengelig i hvert skjermbilde.

CC324600 —UN—14SEP17



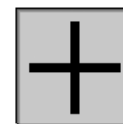
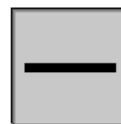
CC324600

tl81334,1680855907495 -78-23MAY23-3/34

Funksjonstaster for "Fjern baller" og "Legg til baller".

Se "Kunde- og åkernummertellere" og Tellere for sesong og maskintotal i dette avsnittet.

CC1031852 —UN—30SEP09



CC1031852

Fortsettes på neste side

tl81334,1680855907495 -78-23MAY23-4/34

Funksjonstast «Slett gjeldende åkerteller».

CC324601 —UN—14SEP17

Se «Kunde- og åkernummertellere» og Tellere for sesong og maskintotal i dette avsnittet.



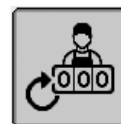
CC324601

t181334,1680855907495 -78-23MAY23-5/34

Funksjonstast «Slett kundetellere».

CC324602 —UN—14SEP17

Se «Kunde- og åkernummertellere» og Tellere for sesong og maskintotal i dette avsnittet.



CC324602

t181334,1680855907495 -78-23MAY23-6/34

Funksjonstast «Slett sesongteller».

CC324604 —UN—14SEP17

Se «Kunde- og åkernummertellere» og Tellere for sesong og maskintotal i dette avsnittet.



CC324604

t181334,1680855907495 -78-23MAY23-7/34

Funksjonstast «Kundetotal- og feltteller».

CC324603 —UN—14SEP17

Se «Kunde- og åkernummertellere» og Tellere for sesong og maskintotal i dette avsnittet.



CC324603

t181334,1680855907495 -78-23MAY23-8/34

Funksjonstast «Sesongteller og totalteller».

CC324605 —UN—14SEP17

Se «Kunde- og åkernummertellere» og Tellere for sesong og maskintotal i dette avsnittet.



CC324605

t181334,1680855907495 -78-23MAY23-9/34

Funksjonstast «Start nettbindingssyklus».

CC321713 —UN—29JUN17

Se «Manuell start av bindesyklus» i dette kapittelet.



CC321713

Fortsettes på neste side

t181334,1680855907495 -78-23MAY23-10/34

Funksjonstast «Start John Deere B-Wrap™
trådbindingssyklus».

CC334597 —UN—11DEC17

Se «Manuell start av bindesyklus» i dette kapittelet.



CC334597

John Deere B-Wrap er et varemerke for Tama Plastic Industry

ti81334,1680855907495 -78-23MAY23-11/34

Funksjonstast «Start trådbindingssyklus».

CC351782 —UN—29MAY18

Se «Manuell start av bindesyklus» i dette kapittelet.



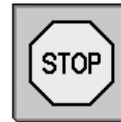
CC351782

ti81334,1680855907495 -78-23MAY23-12/34

Funksjonstast «Stans bindesyklus».

CC1031890 —UN—19OCT09

Se «Manuell start av bindesyklus» i dette kapittelet.



CC1031890

ti81334,1680855907495 -78-23MAY23-13/34

Funksjonstast «Start nettbindingsmodus».

CC321714 —UN—29JUN17

Se Velg Start bindemodus i dette kapittelet.



CC321714

ti81334,1680855907495 -78-23MAY23-14/34

Funksjonstast «John Deere B-Wrap™ Start bindemodus».

CC342456 —UN—31JAN18

Se Velg Start bindemodus i dette kapittelet.



CC342456

John Deere B-Wrap er et varemerke for Tama Plastic Industry

ti81334,1680855907495 -78-23MAY23-15/34

Funksjonstast «Start trådbindingsmodus».

CC351783 —UN—29MAY18

Se Velg Start bindemodus i dette kapittelet.



CC351783

Fortsettes på neste side

ti81334,1680855907495 -78-23MAY23-16/34

Funksjonstast «Bindingsinnstillinger».
Se Juster nettbinding i dette kapittelet.

CC351755 —UN—24APR18



CC351755

tl81334,1680855907495 -78-23MAY23-17/34

Funksjonstast «Inntrekking av aktuator" og "Utskyving av aktuator».

CC1031854 —UN—30SEP09



CC1031854

tl81334,1680855907495 -78-23MAY23-18/34

Funksjonstast "Styring av knivbru og forkutterkniver".
Se Trekke inn eller aktivere forkutterkniver og Fjerne tilstopping i pickupen i dette avsnittet.

CC1031618 —UN—16SEP09



CC1031618

tl81334,1680855907495 -78-23MAY23-19/34

Funksjonstast "knivbru og forkutterkniver".
Se Frakoble pickupen i dette avsnittet.

CC1031805 —UN—16SEP09



CC1031805

tl81334,1680855907495 -78-23MAY23-20/34

Funksjonstast "Knivbru".
Se Frakoble pickupen i dette avsnittet.

CC1031806 —UN—16SEP09



CC1031806

tl81334,1680855907495 -78-23MAY23-21/34

Funksjonstasten "Forkutterknivsett 1".
Se Trekke inn eller aktivere forkutterkniver i dette avsnittet.

CC1031807 —UN—16SEP09



CC1031807

Fortsettes på neste side

tl81334,1680855907495 -78-23MAY23-22/34

Funksjonstasten "Forkutteknivsett 2".

CC1032652 —UN—24NOV10

Se Trekke inn eller aktivere forkutterkniver i dette avsnittet.



CC1032652

ti81334,1680855907495 -78-23MAY23-23/34

Funksjonstast «Innstillinger».

CC277966 —UN—22SEP16

Se dette kapitlet, Bruk av pressa i Automatic Tailgate Modus og kapitlet Applikasjon Service.

MERK: Denne funksjonstast er tilgjengelig i hvert skjermbilde.



CC277966

ti81334,1680855907495 -78-23MAY23-24/34

Funksjonstastene "Neste side" og "Forrige side".

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

ti81334,1680855907495 -78-23MAY23-25/34

Funksjonstast "Ballediagnostikk".

CC1031614 —UN—16SEP09

Se i kapitlet Service for applikasjoner.



CC1031614

ti81334,1680855907495 -78-23MAY23-26/34

Funksjonstast "Inngangstest".

CC277969 —UN—22SEP16

Se Teste sensorer og brytere i avsnittet Vedlikehold i ballepresse-applikasjonen.



CC277969

ti81334,1680855907495 -78-23MAY23-27/34

Funksjonstast "Utgangstest".

CC277970 —UN—22SEP16

Se Test Elektro-hydrauliske komponenter, i kapitlet Presse-applikasjoner, Service.



CC277970

Fortsettes på neste side

ti81334,1680855907495 -78-23MAY23-28/34

Funksjonstast "Ballekalibrering".

CC1031658 —UN—16SEP09

Se i kapitlet Service for applikasjoner.



CC1031658

tl81334,1680855907495 -78-23MAY23-29/34

Funksjonstast «Kalibrering tråduktor».

CC341041 —UN—08JAN18

Se Justering av garnbindings-aktuator MB421 i Servicekapitlet - presse-applikasjoner.



CC341041

tl81334,1680855907495 -78-23MAY23-30/34

Funksjonstast «Kalibrering av ballediameter».

CC341042 —UN—09JAN18

Se Kalibrer ballediameter Potensiometer RB311 i kapitlet Vedlikehold presse-applikasjoner.



CC341042

tl81334,1680855907495 -78-23MAY23-31/34

Funksjonstast «Kalibrering av balleform».

CC341045 —UN—09JAN18

Se Kalibrer potensiometre RB321 og RB322 for balleform i avsnittet Service i programmet om rundballepressa.



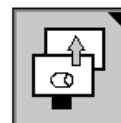
CC341045

tl81334,1680855907495 -78-23MAY23-32/34

Funksjonstast «Velg virtuell terminal».

CC277988 —UN—22SEP16

Se Skift fra gjeldende virtuelle terminal (display) til en annen i kapitlet Apper, Vedlikehold av Kombipresse.



CC277988

tl81334,1680855907495 -78-23MAY23-33/34

Funksjonstast "Avanserte innstillinger".

CC1034498 —UN—07JUL11

Ta kontakt med din John Deere-forhandler.



CC1034498

tl81334,1680855907495 -78-23MAY23-34/34

Stille inn ballediameter

MERK: Etter at John Deere B-Wrap™ binding er aktivert, press ikke baller med diameter over 1,70 m (68 in) for å sikre en god balle-beskyttelse.

Denne justeringen bestemmer hvilken diameter bindesyklusen automatisk starter på.

- Velg inndataboks (B) på hovedsiden, og still inn ballediameteren:
 - Fra 1 til 1,63 m (2 ft 11–3/8 in til 5 ft 5 in) for en V451M-rundballepresse.
 - Fra 1 til 1,83 m (2 ft 11–3/8 in til 6 ft 0–7/8 in) for en V461M-rundballepresse.

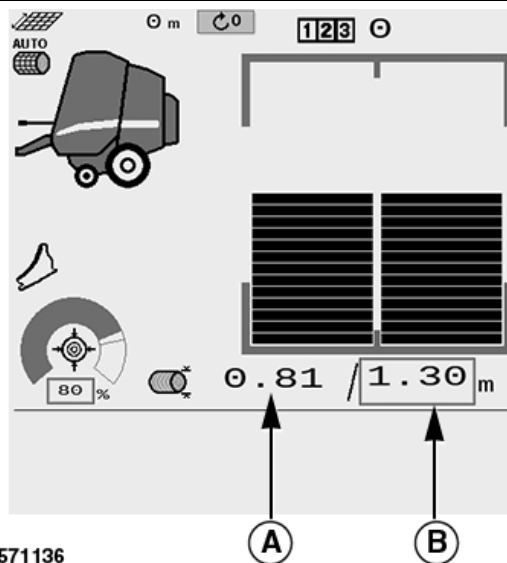
Faktisk ballediameter (A) gjør at målt ballediameter blir overvåket under rundballepressingen.

MERK: Hvis ballediameter (B) er endret under pressing, brukes den nye verdien umiddelbart.

A—Ballediameter (faktisk)

B—Ballediameter (mål)

John Deere B-Wrap er et varemerke for Tama Plastic Industry



CC571136

CC571136 —UN—11APR23

ti81334,1680855927520 -78-01JUN23-1/4

- Ballediameteren kan også stilles via skjermbildet for presseinnstilling. Fra hovedsiden for ballepresse-applikasjonen, velg funksjonstast «Innstillinger».

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

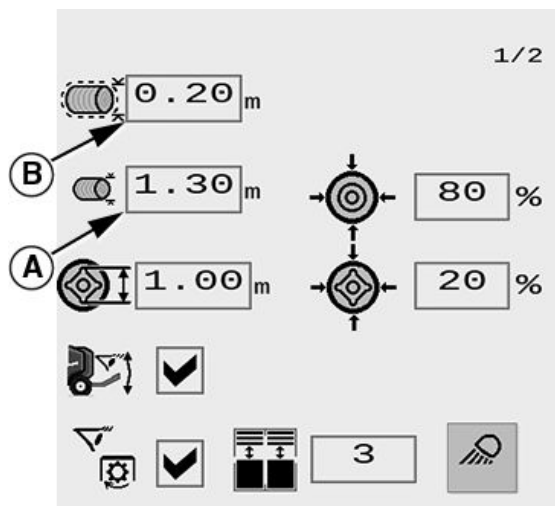
ti81334,1680855927520 -78-01JUN23-2/4

- Velg inndataboks (A) og still inn ballediameteren:
 - Fra 1 til 1,63 m (2 ft 11–3/8 in til 5 ft 5 in) for en V451M-rundballepresse.
 - Fra 1 til 1,83 m (2 ft 11–3/8 in til 6 ft 0–7/8 in) for en V461M-rundballepresse.

MERK: På siden med rundballepresse-innstillinger kan du bruke inndataboksen (B) til å justere Nær full alarm-forskyvning. Se «Justering nær full alarm offset» i dette kapitlet.

A—Ballediameter

B—Nær full alarm-forskyvning



CC571137

CC571137 —UN—11APR23

Fortsettes på neste side

ti81334,1680855927520 -78-01JUN23-3/4

- Velg funksjonstast «Hovedside» for å gå tilbake til hovedsiden for ballepresse-applikasjonen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680855927520 -78-01JUN23-4/4

Juster "Nesten full-alarm offset"

CC277966 —UN—22SEP16

Nesten full alarm offset representerer avstanden under forhåndsinnstilt ballediameter, hvor Nesten full-symbolet vises.



CC277966

- Fra hovedsiden for ballepresse-applikasjonen, velg funksjonstast «Innstillinger».

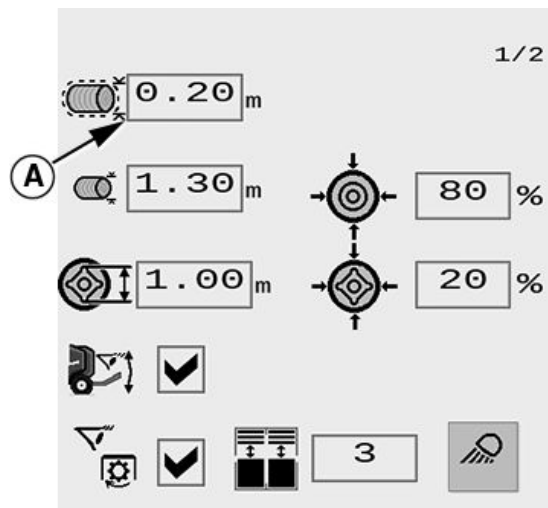
tl81334,1680855945518 -78-11APR23-1/3

- Velg inndata-boks (A) og angi avstand fra 0 til 0,3 m (0 til 11,8 tommer).

MERK: Fabrikkinnstillingen er 0,2 m (7.9 in.).

Se *Automatisk start av bindesyklus* i denne delen for mer informasjon om Nesten full-symbolet.

A—Nær full alarm-forskyvning



CC571138

CC571138 —UN—11APR23

tl81334,1680855945518 -78-11APR23-2/3

- Velg funksjonstasten "Hovedside" for å gå tilbake til hovedsiden for ballepresse-applikasjonen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680855945518 -78-11APR23-3/3

Velg bindesystem

CC351755 —UN—24APR18

MERK: John Deere B-Wrap™ bindesystemet er bare tilgjengelig på presse utstyrt med John Deere B-Wrap™ sett.

1. Fra hovedsiden for presse-applikasjoner, velg funksjonstast «Bindingsinnstillinger».

John Deere B-Wrap er et varemerke for Tama Plastic Industry



CC351755

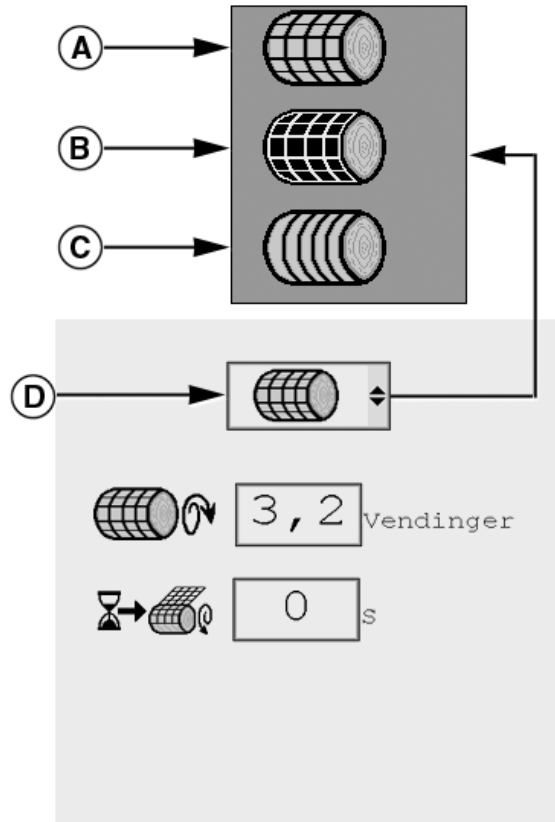
Funksjonstast Bindingsinnstillinger

tl81334,1680855967352 -78-11APR23-1/4

2. Velg og aktiver nedtrekkslisten for valg av bindesystem (D). Velg det ønskede bindesystemet.

A—Nettbindingssystem
B—John Deere B-Wrap™
Bindesystem

C—Trådbindesystem
D—Valg av bindesystem



CC571139

CC571139 —78—24MAY23

John Deere B-Wrap er et varemerke for Tama Plastic Industry

tl81334,1680855967352 -78-11APR23-2/4

3. Velg funksjonstasten "Hovedside" for å gå tilbake til hovedsiden for ballepresse-applikasjonen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

Fortsettes på neste side

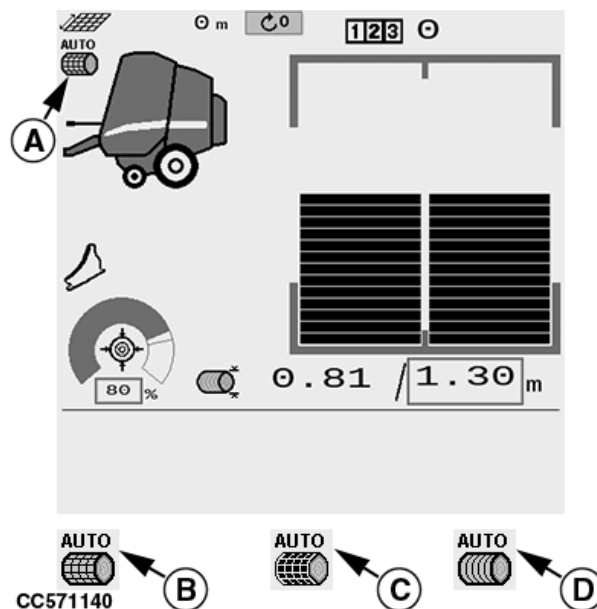
tl81334,1680855967352 -78-11APR23-3/4

4. På hovedsiden indikerer symbolet (A) valgt bindesystem.

- Symbolet (B) indikerer at bindesystemet for nett er valgt.
- Symbolet (C) indikerer at John Deere B-Wrap™ bindesystemet er valgt.
- Symbolet (D) indikerer at bindesystemet for garn er valgt.

A—Symbol for bindesystem
B—Symbol for nettbinding

C—B-Wrap-binding - symbol
D—Garnbinding-symbol



John Deere B-Wrap er et varemerke for Tama Plastic Industry

tl81334,1680855967352 -78-11APR23-4/4

Valg av binding – startmodus

1. Fra hovedmenyen, velg og aktiver funksjonstast «Start av nettbindemodus», «John Deere B-Wrap™ Bindestartmodus» eller «Start av trådbindemodus» for å velge mellom automatisk og manuell modus.

MERK: Se Velg Binesystem i denne delen for å velge ønsket bindesystem.

CC321714 —UN—29JUN17



CC321714

Funksjonstast Start nettbindingsmodus

CC342456 —UN—31JAN18



CC342456

Funksjonstast John Deere B-Wrap™ Start bindemodus

CC351783 —UN—29MAY18



CC351783

Funksjonstast Start garnbindingsmodus

John Deere B-Wrap er et varemerke for Tama Plastic Industry

Fortsettes på neste side

tl81334,1680856195392 -78-05JUN23-1/2

2. Symbolet (A) indikerer valgt startmodus binding.

I automatisk binding starter bindesyklusen automatisk når den justerte ballediameteren er nådd. Se “Automatisk start av bindesyklus” i dette kapitlet.

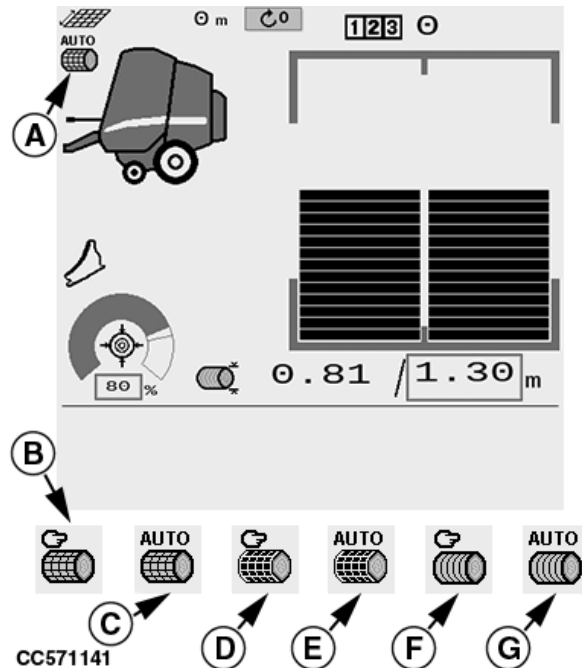
MERK: Symbolet (A) er kryssset ut når valgt binde startmodus er “Auto”, men utilgjengelig dersom noen av følgende betingelser eksisterer:

- Automatisk bindesyklus kjører allerede.
- Pressas bakport må være lukket og låst.
- Feilkode knyttet til porten eller det valgte bindesystemet er aktivt.

Hvis manuell er valgt, må bindesyklusen startes manuelt. Se “Manuell start av bindesyklus” i dette kapitlet.

A—Startmodus for binding
B—Manuell start (nettbinding)
C—Automatisk start (nettbinding)
D—Manuell start (B-Wrap-binding)

E—Automatisk start (B-Wrap-binding)
F—Manuell start (trådbinding)
G—Automatisk start (trådbinding)



CC571141

CC571141 —UN—11APR23

t181334,1680856195392 -78-05JUN23-2/2

Justere nettbinding

CC351755 —UN—24APR18

MERK: Før justering av nettbindingssystemet, se Velg bindesystem i dette kapitlet for å velge nettbindingssystem.



CC351755

1. Fra hovedsiden for presse-applikasjoner, velg funksjonstast «Bindingsinnstillinger».

Fortsettes på neste side

t181334,1680856211297 -78-11APR23-1/3

2. Slik stiller du inn nettbindingen:

a. **Antall nettvindinger (A):**

Still antall nettvindinger mellom 1,2 og 10 vindinger i inndataboksen (A).
Minste anbefalte antall nettvindinger er 2,2.
Antallet nettvindinger avhenger av avlingsmateriale, høstingsforhold (temperatur, fukt i avling), balletetthet og nettprodusent. Juster antall nettvindinger etter forholdene.

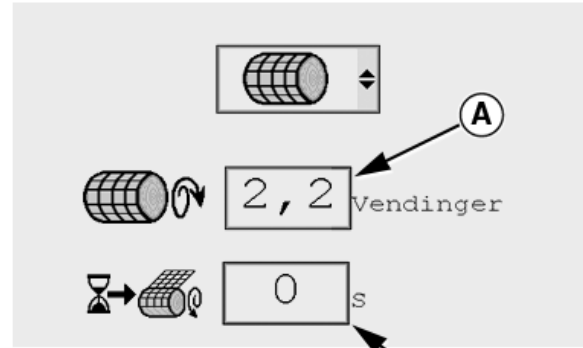
MERK: For å sikre en korrekt overlapping av hver nettvinding anbefaler vi å bruke desimaltall mellom X,3 og X,5.

I noen av følgende forhold, still antall nettvindinger på minst 3,2:

- Tetthet over 65 %.
- Pressing av høy eller halm.

b. **Nettbindingsforsinkelse (B):**

Still forsinkelse for nettbinding mellom 0 og 9 sekunder i inndataboksen (B).
Nettknytingsforsinkelsen er tiden mellom bindingsstartindikatoren på skjermen og aktivisering av nettaktuatoren. Nettbindingsforsinkelsen gir



CC526027

A—Antall nettvindinger

B—Nettbindingsforsinkelse

føreren tid til å stanse traktoren og unngå at avling havner mellom nettlagene.

MERK: Fabrikkinnstillingen er 0 sekunder.

t181334,1680856211297 -78-11APR23-2/3

3. Velg funksjonstast «Hovedside» for å gå tilbake til hovedsiden for ballepresse-applikasjonen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

t181334,1680856211297 -78-11APR23-3/3

B-Wrap-binding – justering

CC351755 —UN—24APR18

MERK: Før justering av John Deere B-Wrap™ bindingssystemet, se Velg binde-system i dette kapitlet for å velge John Deere B-Wrap™ nettbindingssystem.

1. Fra hovedsiden for presse-applikasjoner, velg funksjonstast «Bindingsinnstillinger».

John Deere B-Wrap er et varemerke for Tama Plastic Industry



CC351755

Fortsettes på neste side

t181334,1680856226121 -78-11APR23-1/5

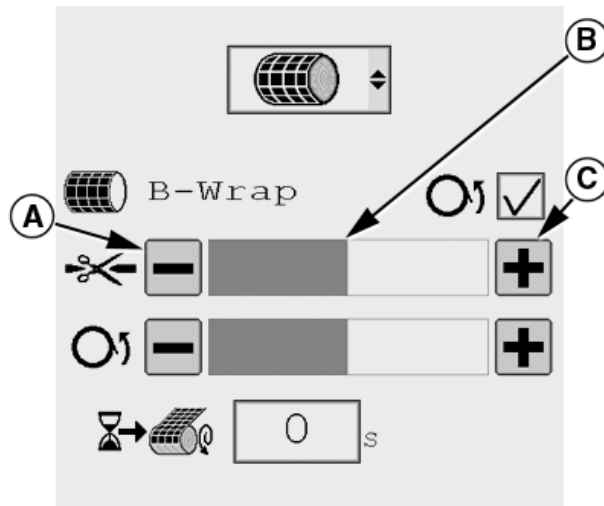
2. Justering John Deere B-Wrap™ nettkuttelengde:

Trykk nøkkelen "PLUS" (C) eller "MINUS" (A) for henholdsvis å øke eller redusere nettkuttelengde etter VELCRO®. Den grafiske søylen (B) viser gjeldende nettkuttelengde.

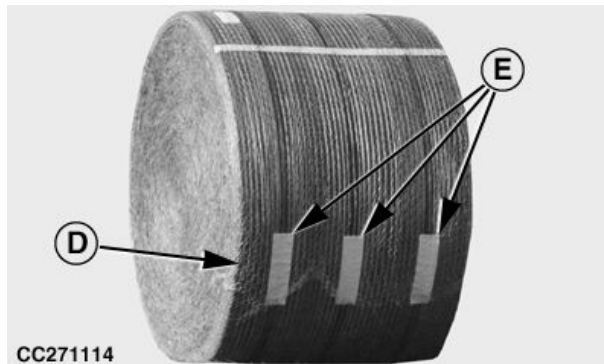
Nettet skal kuttes rundt 25 cm (10 in) etter VELCRO® (E).

A—Nettkuttelengde,
MINUS-knapp
B—Justeringsstolpe for
nettkuttelengde
C—Nettkuttelengde,
PLUSS-knappen

D—B-Wrap-nett
E—BORRELAS



CC571142



CC271114

John Deere B-Wrap er et varemerke for Tama Plastic Industry
VELCRO er et varemerke for Velcro Industries B.V.

Fortsettes på neste side

tl81334,1680856226121 -78-11APR23-2/5

CC571142 —UN—11APR23

CC271114 —UN—26FEB16

3. Hjelp, justering av balleorientering:

Avkryssingsboks (A) brukes til å aktivere eller deaktivere balleorienteringshjelpen.

- Hak av i avkryssingsboksen (A) for å aktivere balleorienteringshjelpen.
- Hak ikke av i avkryssingsboksen (A) for å deaktivere balleorienteringshjelpen.

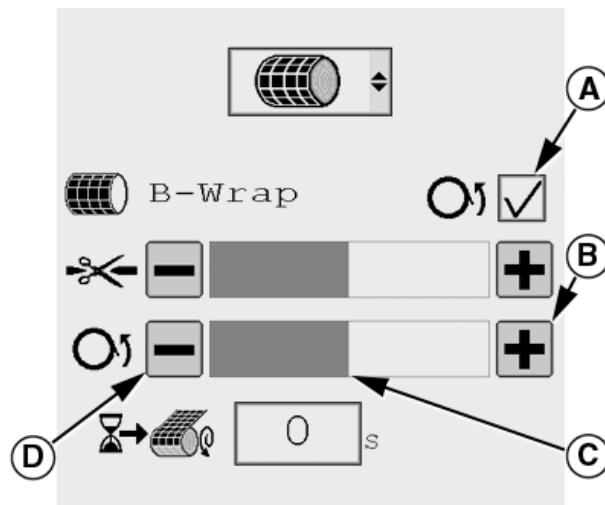
For å sikre at ballen er i riktig retning, skal John Deere B-Wrap™ materialsømmen (F) være under metallremsen (E). John Deere B-Wrap™ materialsøm (E) bør være i ideell posisjon klokken 3, sett fra venstre side. En god posisjonering av materialsømmen gir bedre beskyttelse av vanninntrenging i ballen.

For å orientere John Deere B-Wrap™ materialsømmen (F) fremover (drei mot klokken sett fra venstre side av ballen): Øk verdien ved å trykke "PLUS"-knappen (B).

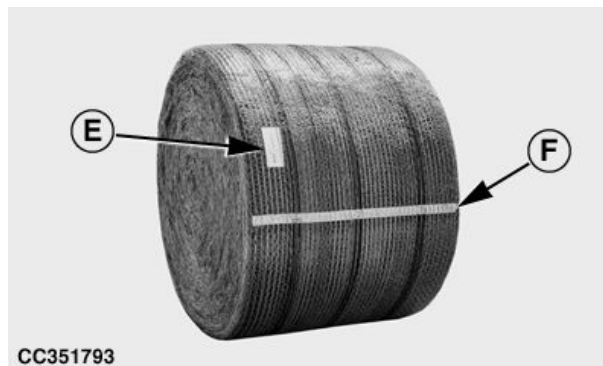
For å orientere John Deere B-Wrap™ materialsømmen (F) bakover (drei med klokken sett fra venstre side av ballen): Reduser verdien ved å trykke "MINUS"-kappen (D).

Den grafiske søylen for balleorientering (C) viser gjeldende innstilling.

A—Avkryssingsboks for hjelp balleorientering	D—Hjelp, MINUS-nøkkel balleorientering
B—Hjelp, PLUS-nøkkel balleorientering	E—Metallremse
C—Hjelp, grafisk søyle balleorientering	F—B-Wrap Materialsøm



CC571143



CC351793

CC571143 —UN—11APR23

CC351793 —UN—30MAY18

John Deere B-Wrap er et varemerke for Tama Plastic Industry

t81334,1680856226121 -78-11APR23-3/5

4. John Deere B-Wrap™ Bindeforsinkelse (A):

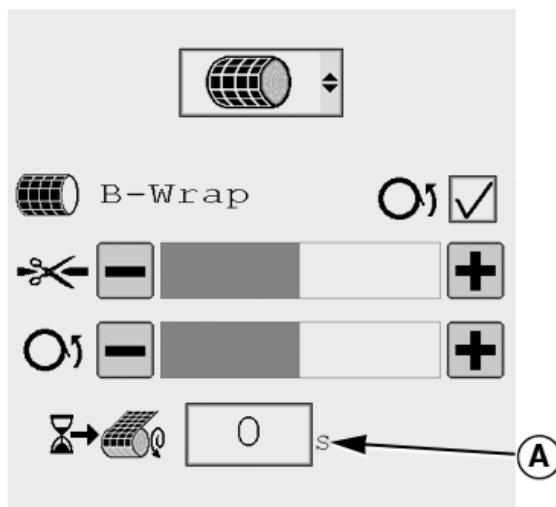
John Deere B-Wrap™ Binding forsinkelsen er tiden mellom bindingsstartindikatoren på monitoren og aktivering av nettaktuatoren.

John Deere B-Wrap™ Bindingsforsinkelsen gir føreren tid til å stanse traktoren og unngå at avling havner mellom nettlagene.

Still John Deere B-Wrap™ forsinkelse for binding mellom 0 og 9 sekunder i inndataboksen (A).

MERK: Standardinnstillingen er 0. sekund.

- A—John Deere B-Wrap forsinkelse



CC571144

CC571144 —UN—11APR23

John Deere B-Wrap er et varemerke for Tama Plastic Industry

Fortsettes på neste side

t81334,1680856226121 -78-11APR23-4/5

5. Velg funksjonstast «Hovedside» for å gå tilbake til hovedsiden for ballepresse-applikasjonen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680856226121 -78-11APR23-5/5

Justering av trådbinding

CC351755 —UN—24APR18

MERK: Før justering av garnbindingssystemet, se *Velg bindesystem* i dette kapitlet for å velge garnbindingssystem.



CC351755

1. Fra hovedsiden for presse-applikasjoner, velg funksjonstast «Bindingsinnstillinger».

Fortsettes på neste side

tl81334,1680856240763 -78-11APR23-1/3

2.

• **Trådavstand (A):**

Still inn verdien mellom 2 og 20 cm (0–13/16 og 8 in) i inndataboksen (A).

MERK: Vi anbefaler å sette garnavstandsverdien (A) til 8 cm (3 in.) for alle avlinger.

• **Antall garnvindinger på sidene (B):**

Still verdien mellom 1 og 7 viklinger i inndataboksen (B).

• **Avstand av binde-ender på sider (C):**

Still verdien mellom 8 og 25 cm (3 og 10 in.) i inndataboksen (C).

• **Antall garnvindinger i midten (D):**

Still verdien mellom 1 og 7 viklinger i inndataboksen (D).

• **Avstand på overlapping garn i midten (E):**

Still inn verdien mellom 2 og 8 cm (0–13/16 og 3–1/8 in) i inndataboksen (E). Dette oppsettet er ikke i bruk.

To andre spesifikke modus for garnbinding er tilgjengelig:

• **Bindemodus - tilbaketrekking (F):**

Still inn ønsket tilbake-skyvningsavstand i rullegardinlisten (F) til 0 eller 20 cm (0 eller 8 in.). Sett IKKE tilbakestillingsavstand til 40 eller 60 cm (16 or 24 in.). Når verdien for ekstra utskyvningsavstand er 0, deaktiveres valgt modus.

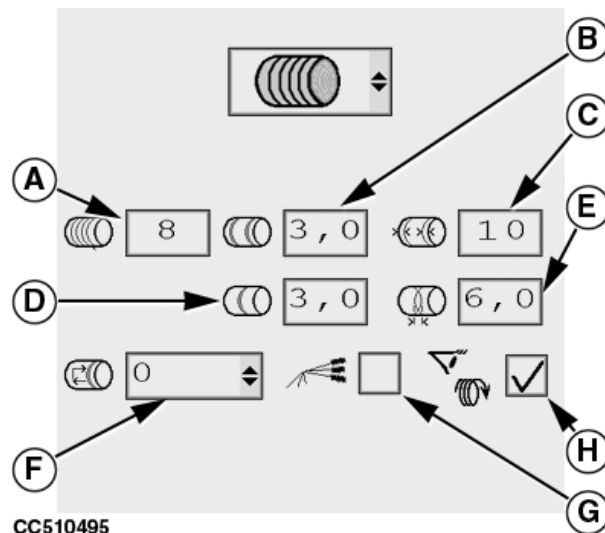
Denne modusen gjør det mulig å ha flere trådspoler mot slutten av ballebindingen, noe som kan bidra til å unngå at tråden hopper av. Etter at innstillingen for binde-ende er stilt inn, skyves bindearmene ut igjen mot midten av ballen til den innstilte avstanden før de trekkes inn igjen.

• **Bindemodus - modus tørt gress (G):**

Med boksen (G) kan du aktivere eller deaktivere program for knytning av tørr halm.

Ved pressing av tørr halm kan det være ønskelig å plassere garnet raskt i hele bredden av ballen for å hindre at halm trevles opp i pressa. Denne modusen lar garnarmene gå med full hastighet fra midten og ut til kanten og deretter fra kanten og inn til midten. Deretter går garnarmene tilbake til kanten, stanser opp for å utføre det innstilte antallet ved knyttestart og fortsetter med å binde garn som innstilt i monitoren.

3. Med boksen (H) kan du aktivere eller deaktivere sensorene for garntrinsen. Hvis du kobler ut sensorene for garntrinsene, kan du bruke pressa med en defekt sensor. Før du deaktiverer denne funksjonen, må du kontrollere sensorenes justering.



A—Trådavstand

B—Antall trådspoler på sidene

C—Avstand for binde-ender på sidene

D—Antall trådspoler i midten

E—Avstand for trådovertapping i midten

F—Bindemodus for ny utskyvning

G—Kordellbinding

H—Trådtaljesensorer

Se Justering av garntrinsesensorer SB421 og SB422 i kapittelet "Vedlikehold".

VIKTIG: Sensorene for garntrinsere må være aktive. Bruk av pressa med defekt garntrinse-sensor kan forårsake feilfunksjon/skade. Ta kontakt med John Deere forhandleren for å få skiftet ut defekte deler så raskt som mulig.

4. Følgende tabell viser de anbefalte innstillingene:

Garnbinding, anbefalte innstillinger			
	Silofør	Høy	Halm
Trådavstand (A)	5 cm (2 in.)	5 cm (2 in.)	8 cm (3 in.)
Antall garnvindinger på sidene (B)	4 omdrei- ninger	2 omdrei- ninger	3 omdrei- ninger
Avstand av binde-ender på sider (C)	8 cm (3 in.)	8 cm (3 in.)	10 cm (4 in.)
Antall garnvindinger i midten (D)	4 omdrei- ninger	2 omdrei- ninger	3 omdrei- ninger

Fortsettes på neste side

1181334, 1680856240763 -78-11APR23-2/3

5. Velg funksjonstasten "Hovedside" for å gå tilbake til hovedsiden for ballepresse-applikasjonen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

t181334,1680856240763 -78-11APR23-3/3

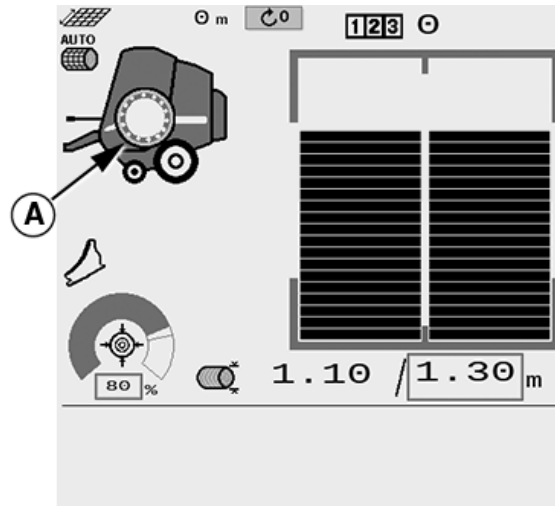
Automatisk start av bindesyklus

MERK: For å tillate automatisk start av bindeoperasjon, må bindestart stå i posisjon Automatisk. Se Velg Start bindemodus i dette kapittelet.

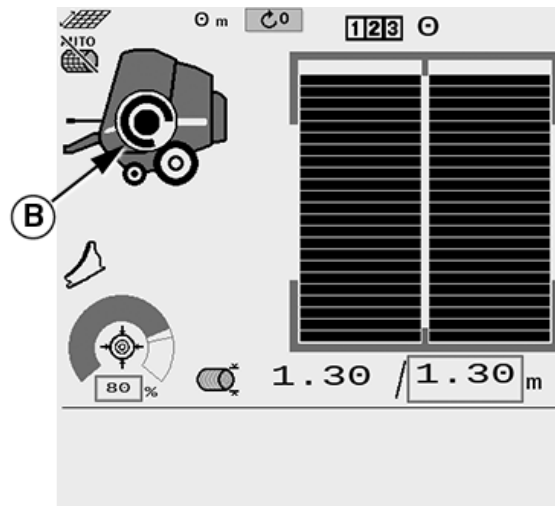
1. Rett før ballediameteren nås, blinker symbolet for nesten full balle (A) og lydsignalet lyder to ganger. For å justere "nær full alarm offset", se "justere nær full alarm offset" i dette kapittelet.
2. Når den justerte ballediameteren nås, høres lydsignalet konstant i 3 sekunder. Stans traktoren umiddelbart. Bindingsprosesssymbolet (B) viser at nett- eller tråduktatoren er i bevegelse.

A—Symbol for nesten full

B—Symbol for bindeprosess



CC571145



CC571146

Fortsettes på neste side

t181334,1680856261644 -78-05JUN23-1/4

CC571145 —UN—11APR23

CC571146 —UN—11APR23

3. Når bindesyklusen er fullført:

a. Presser med aktivert balleorientering (John Deere B-Wrap™):

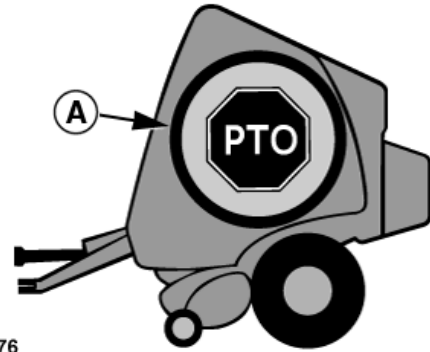
1. Tre korte pip høres med en visuell nedtelling.
2. Når stoppsymbol for PTO (A) varsles med en lang pipetone, koble fra PTO.

b. Symbolet for balleutkast (B) vises og det høres lydsignal for balleutkast fire ganger.

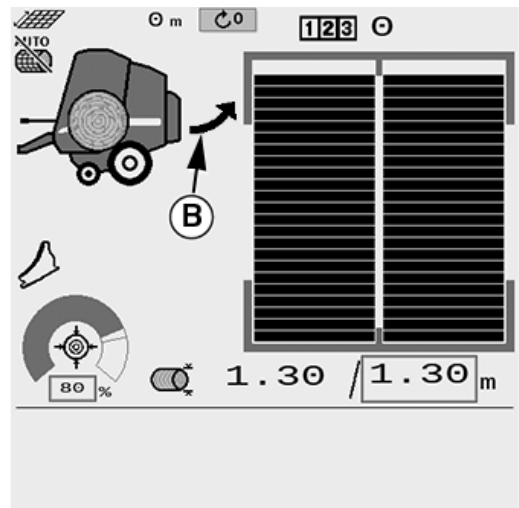
4. Åpne den bakerste luken på ballepressen med spaken på traktorens selektive reguleringsventil for å laste av ballen. Bruk displayet for å overvåke stilling på bakporten.

A—Stopp-symbol kraftuttak

B—Symbol for utkast av ball



CC274176



CC571147

John Deere B-Wrap er et varemerke for Tama Plastic Industry

t181334,1680856261644 -78-05JUN23-2/4

5. I John Deere B-Wrap™ binding, vises et info-skjerm bilde når rullen er tom. Se Innsetting av nettrull i kapittelet Klargjøring av rundballepressen.



CC274178

John Deere B-Wrap er et varemerke for Tama Plastic Industry

Fortsettes på neste side

t181334,1680856261644 -78-05JUN23-3/4

6. Hvis det oppstår et problem under bindesyklusen, velg funksjonstast «Stopp bindesyklus» for å avbryte bindesyklusen og trekke inn aktuatoren.

CC1031890 —UN—19OCT09



CC1031890

t181334,1680856261644 -78-05JUN23-4/4

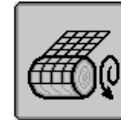
Manuell start av en bindesyklus

CC321713 —UN—29JUN17

En automatisk nett- John Deere B-Wrap™ eller trådbindingssyklus kan startes manuelt når som helst.

MERK: I automatisk binding starter bindingen automatisk når den justerte ballediameteren er nådd. Se *“Automatisk start av bindesyklus”* i dette kapittelet.

- For å starte en automatisk bindesyklus, velg funksjonstast for «Start nettbindingssyklus» eller «Start John Deere B-Wrap™ bindesyklus» eller «Start trådbindingssyklus» fra hovedsiden for presse-applikasjoner.



CC321713

Funksjonstast Start nettbindingssyklus

CC334597 —UN—11DEC17



CC334597

Funksjonstast “Start B-Wrap nettbindingssyklus”

CC351782 —UN—29MAY18



CC351782

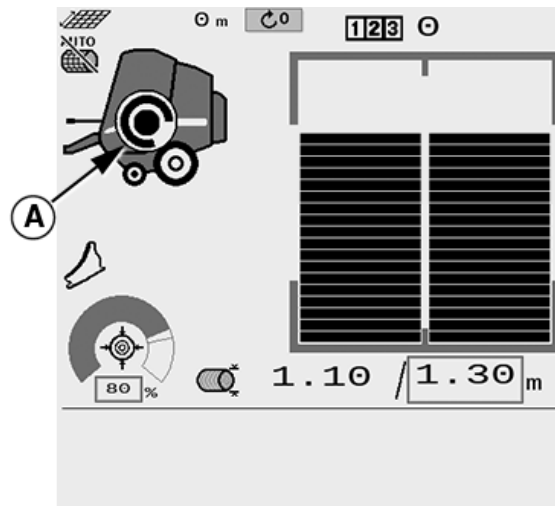
Funksjonstast “Start garbindingssyklus”

John Deere B-Wrap er et varemerke for Tama Plastic Industry

t181334,1680856302224 -78-05JUN23-1/6

- Symbolet for bindeprosessen (A) gir full overvåking over syklusen.

A—Symbol for bindeprosess



CC571148

CC571148 —UN—12APR23

Fortsettes på neste side

t181334,1680856302224 -78-05JUN23-2/6

3. Hvis det oppstår et problem under bindesyklusen, velg funksjonstast «Stopp bindesyklus» for å avbryte bindesyklusen og trekke inn aktuatoren.

CC1031890 —UN—19OCT09



CC1031890

t181334,1680856302224 -78-05JUN23-3/6

4. Når bindesyklusen er fullført:

- a. Presser med aktivert balleorientering (John Deere B-Wrap™):

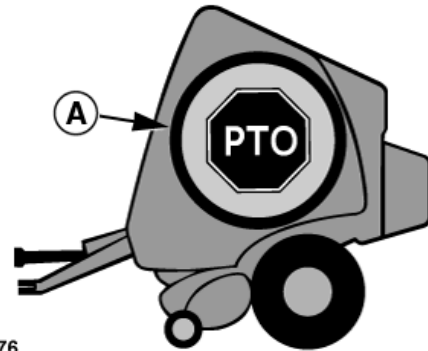
1. Tre korte pip høres med en visuell nedtelling.
2. Når stoppsymbol for PTO (A) varsles med en lang pipetone, koble fra PTO.

- b. Symbolet for balleutkast (B) vises og det høres lydsignal for balleutkast fire ganger.

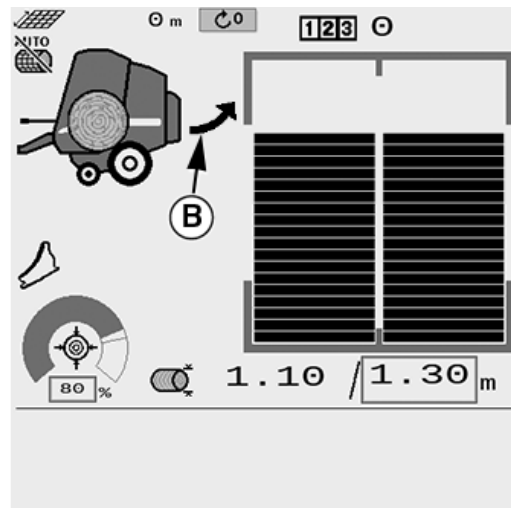
5. Åpne den bakerste luken på ballepressen med spaken på traktorens selektive reguleringsventil for å laste av ballen. Bruk displayet for å overvåke stilling på bakporten.

A—Stopp-symbol kraftuttak

B—Symbol for utkast av ball



CC274176



CC571149

CC274176 —UN—29FEB16

CC571149 —UN—12APR23

John Deere B-Wrap er et varemerke for Tama Plastic Industry

Fortsettes på neste side

t181334,1680856302224 -78-05JUN23-4/6

6. I John Deere B-Wrap™ binding, vises et info-skjerm bilde når rullen er tom. Se Innsetting av nettrull i kapitlet Klargjøring av rundballepressen.



CC274178

CC274178 —78—19APR16

John Deere B-Wrap er et varemerke for Tama Plastic Industry

ti81334,1680856302224 -78-05JUN23-5/6

7. Hvis det oppstår et problem under bindesyklusen, velg funksjonstast «Stopp bindesyklus» for å avbryte bindesyklusen og trekke inn aktuatoren.

CC1031890 —UN—19OCT09



CC1031890

ti81334,1680856302224 -78-05JUN23-6/6

Bruk av systemet for myk kjerne

CC1031617 —UN—16SEP09

Med symbolet for myk kjerne aktivert, styrer “Proporsjonal tetthet”-magnetventilen tettheten for myk kjerne inntil innstillingen for myk kjernediameter er nådd.

Når ballestørrelsen når kjernediameter-innstilling, styrer “Proporsjonal tetthet”-magnetventilen tettheten på ballen. Ballen blir gjort ferdig under fullt trykk slik at de ytre lagene blir strammere og tettere. Dette resulterer i en kjerne med lavere tetthet midt i ballen. Se Justere balletettheten i dette kapitlet for å justere balletettheten.



CC1031617

1. Fra hovedsiden for presse-applikasjoner; velg og aktiver funksjonstast «Myk kjerne» for å aktivere systemet for myk kjerne.

Aktivere eller deaktivere systemet for myk kjerne:

Fortsettes på neste side

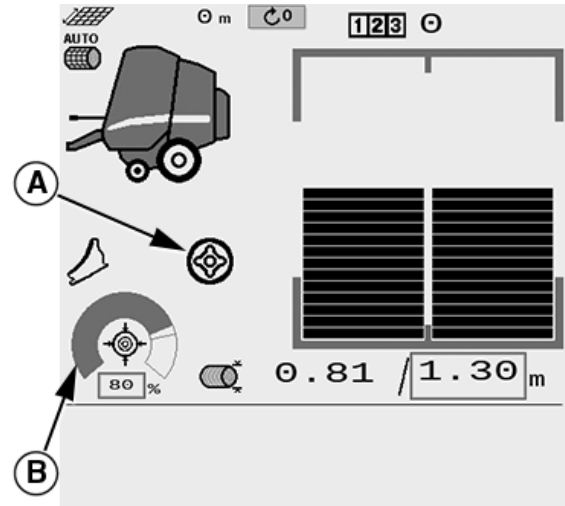
ti81334,1680856317832 -78-12APR23-1/5

2. Mykkjerne-symbolet (A) vises når systemet for myk kjerne er aktivert.
3. Velg igjen funksjonstast «Myk kjerne» for å deaktivere mykkjerne-systemet. Mykkjerne-symbolet (A) forsvinner.

MERK: Ballettetthetsindikatoren (B) angir det relative trykket i det hydrauliske systemet for ballestramming under dannelse av en balle.

A—Myk kjerne-symbolet

B—Indikator for ballettetthet



CC571150

†81334,1680856317832 -78-12APR23-2/5

CC571150—UN—12APR23

Juster diameter på myk kjerne samt tetthet:

CC277966 —UN—22SEP16

1. Fra hovedsiden for ballepresse-applikasjonen, velg funksjonstast «Innstillinger».



CC277966

†81334,1680856317832 -78-12APR23-3/5

2. Velg inndataboks (B), og sett ønsket myk kjerne-diameter fra 0,8 m (2 ft 7,5 in) opp til den justerte ballediameteren (A).
3. Velg inndata-boks (D) og sett ønsket myk kjerne-tetthet fra 0% (minimum tetthet) til 100% (maksimal tetthet).

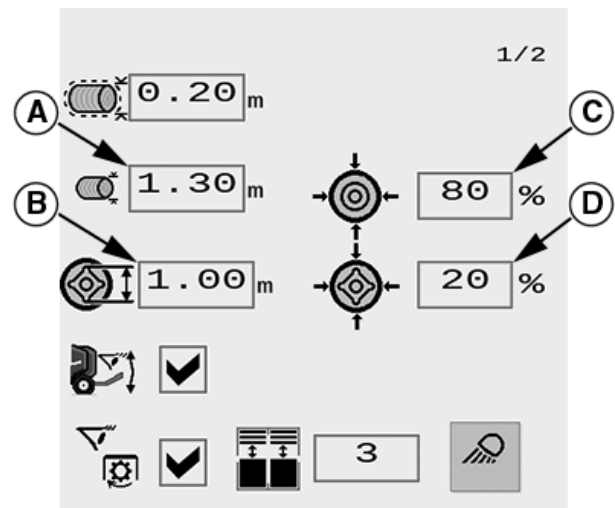
MERK: Fabrikkinnstillingen er 20 %. For å oppnå en lavere tetthet i ballens kjerne, må tetthetsverdien for myk kjerne (D) være mindre enn ballettetthetsverdien (C).

A—Ballediameter

B—Diameter på myk kjerne

C—Ballettetthet

D—Myk kjerne-tetthet



CC574227

Fortsettes på neste side

†81334,1680856317832 -78-12APR23-4/5

CC574227—UN—12APR23

4. Velg funksjonstast «Hovedside» for å gå tilbake til hovedsiden for ballepresse-applikasjonen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680856317832 -78-12APR23-5/5

Justering av ballettettheten

CC277966 —UN—22SEP16

1. Fra hovedsiden for ballepresse-applikasjonen, velg funksjonstast «Innstillinger».



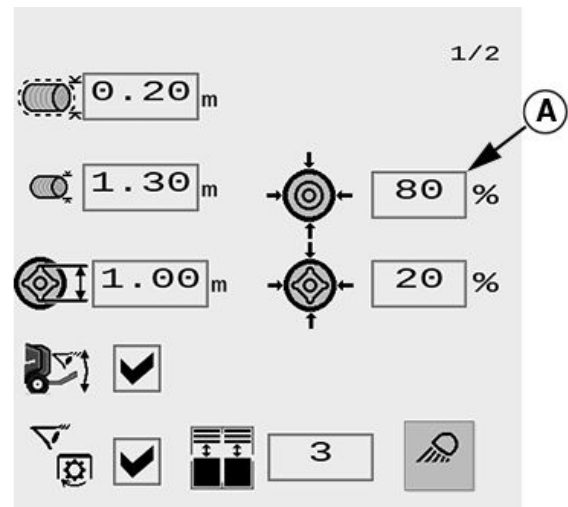
CC277966

tl81334,1680856375494 -78-12APR23-1/4

2. Velg inndata-boks (A) og sett ønsket mykkjerne-tetthet fra 0% (minimum tetthet) til 100% (maksimal tetthet).

MERK: Fabrikkinnstillingen er 80 %. Ballettetthet-innstillingen er begrenset til 80% hvis tetthet trykksensor er defekt eller frakoblet.

A—Ballettetthet



CC574228

CC574228 —UN—12APR23

tl81334,1680856375494 -78-12APR23-2/4

3. Velg funksjonstast «Hovedside» for å gå tilbake til hovedsiden for ballepresse-applikasjonen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

Fortsettes på neste side

tl81334,1680856375494 -78-12APR23-3/4

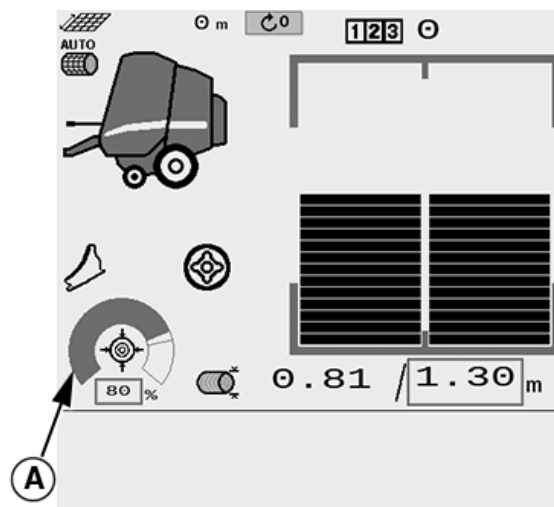
4. På hovedsiden angir indikatoren (A) det relative trykket i det hydrauliske systemet for ballestramming under dannelse av en balle.

MERK: Indikatoren (A) vil ikke vise en høyere tetthet før det mates mer materiale inn i pressen.

Indikatoren (A) forblir grønn mens pressen er i normal driftstrykkområde.

Indikatoren (A) veksler fra grønt til rødt så snart ballene overstiger normal driftstrykkområde. Reduser da trykket / balle tettheten.

A—Indikator for balle tetthet



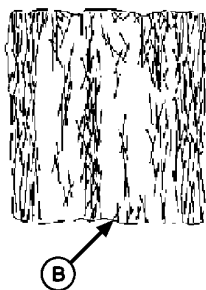
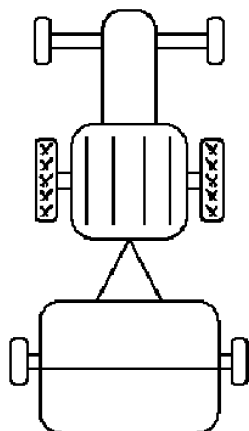
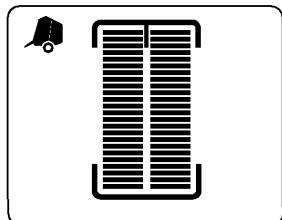
CC574229

CC574229 —UN—12APR23

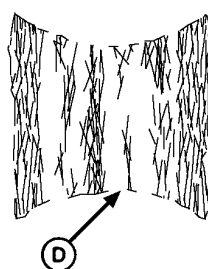
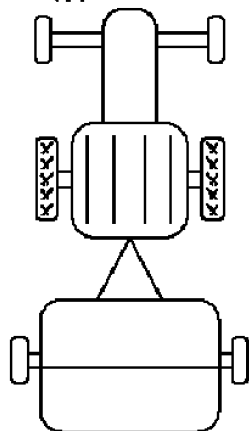
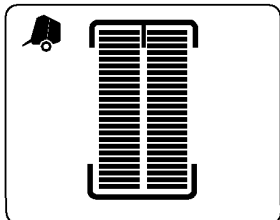
t81334,1680856375494 -78-12APR23-4/4

Lage en rundballe med balleformindikatorer

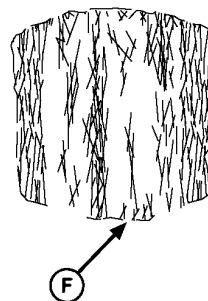
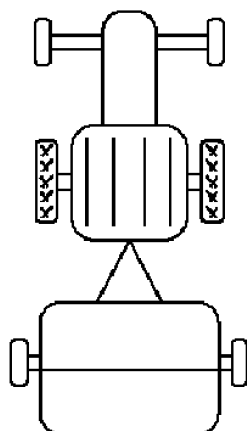
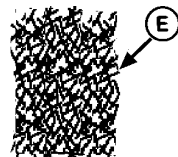
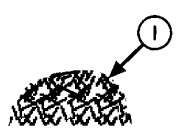
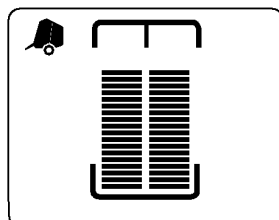
I



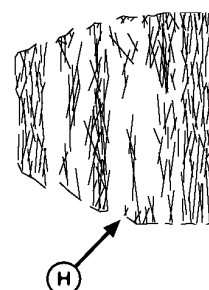
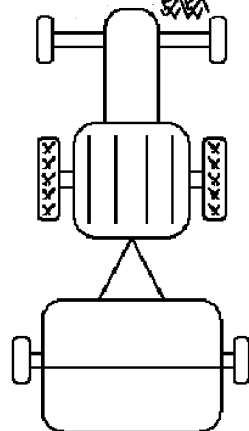
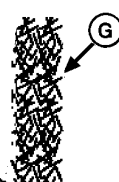
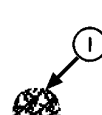
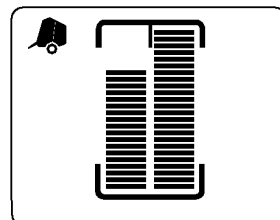
II



III



IV



E47515 —UN—07 JAN00

Fortsettes på neste side

1181334,1680856525822 -78-12APR23-1/2

A—Riktig rankeform
B—Riktig balleform
C—Bueformet ranke

D—Timeglassformet balle
E—Rundformet ranke
F—Tønneformet balle

G—Halv ranke
H—Kjegleformet balle
I—Toppen av ranken

Illustrasjonen på motstående side og informasjonen nedenfor beskriver forholdet mellom skjermen på monitorenheten, variasjoner i ranken og aktuell balleform.

For å sikre optimal og maksimal tetthet på ballen, skal det øvre feltet på begge sider av balleformindikatoren se ut som i Eksempel I. Det øvre feltet skal vises mens ballen bindes. Se Retningslinjer for å forme en god balle i avsnittet Bruk av Presse - kapittelet Generell hensikt.

I – En korrekt formet rundballe (B) formes når en korrekt formet ranke (A) har lik tetthet fra side til side og bredden på rundballen er den samme som bredden på ballekammeret. Det er ikke nødvendig å kjøre i sikksakk.

Hvis dette ikke er praktisk mulig, lager du ranker opp til halve bredden på ballekammeret og følger balleformingsindikatorene. Se Retningslinjer for å forme en god balle i avsnittet Bruk av Presse - kapittelet Generell hensikt.

II – Hvis en bueformet ranke (C) er tung på kantene og lett i midten, blir rundballen timeglassformet (D) selv om alle balleformingsindikatorene er tente og har samme indikasjon.

Hvis mulig må en veksle over ranken for å fylle midten av ballen. Hvis ikke, må strengene "omformes" (ved hjelp av raking eller lignende).

III – Balleformindikatorene vil ikke nå maksimal høyde, og en tønneformet ball (F) blir formet hvis noen av følgende betingelser forekommer:

- Rankebredden er cirka 2/3–3/4 av bredden på pressen.
- Ranken er fin, men føreren veksler for lite fra side til side.

- Rankebredden er full, men tettheten i midten av ranken er større.
- Føreren veksler for raskt fra side til side.

Hvis strengen er nesten like bred som ballekammeret, reduser turtallet på traktoren og øker kjørehastigheten for å spre avlingen utover pickupen.

Strengene bør legges slik at de er smalere enn halve bredden på ballekammeret eller så store som ballekammeret. Om nødvendig kan strengen raskes til riktig bredde.

Balleformingsindikatorene når kanskje ikke maksimal høyde ved pressing med redusert ballettetthet og/eller bruk av variabel kjernetetthet. Dette gjelder også ved bruk med enkelte typer avling, for eksempel gress slått for tredje gang eller hvete med korte strå, fordi endene på ballen er myke.

IV – Dersom en halv ranke (G) presses uten at det svinges fra side til side vil resultatet bli en køn balle (H). Det samme resultatet oppnås hvis føreren mater den ene siden mer enn den andre.

Vev frem og tilbake over en smal ranke for holde balleformindikatorøyene så høye som mulige.

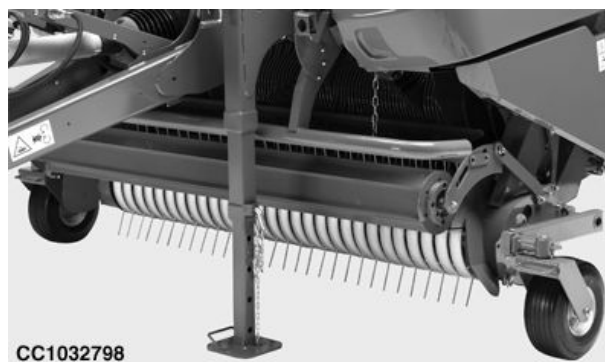
MERK: Balleformingsindikatorene når kanskje ikke maksimal høyde ved bruk med redusert ballettetthet og når myk kjerne-funksjonen er aktivert. Dette gjelder også ved bruk med enkelte typer avling, for eksempel gress slått for tredje gang eller hvete med korte strå, fordi endene på ballen er myke.

tt81334,1680856525822 -78-12APR23-2/2

Heve- eller senkefunksjon for pickupen

⚠ OBS: For å unngå personskader forårsaket av uventede bevegelser, koble ut kraftuttaket, koble inn parkeringsbremsen, slå av traktormotoren og ta ut nøkkelen. Vent til alle bevegelige deler er i ro. Pickupen vil fortsatt være i stand til å bevege seg nedover.

Løfte- eller senkefunksjonen for pickup velges automatisk. Aktiver hevearmen på den selektiv reguleringsventilen på traktoren for å heve eller senke pickupen.



CC1032798

CC1032798—UN—23NOV10

tt81334,1680077535591 -78-30MAR23-1/1

Trekke inn- eller aktivere-funksjonen for forkutterkniver

CC1031618 —UN—16SEP09

Forkutterkniv-enheten brukes til å kutte avlingen.

MERK: Det anbefales ikke å arbeide med forkutterknivsett 1 og 2 innkoblet samtidig. Kjørehastigheten vil bli sterkt redusert.

1. Fra hovedsiden i ballepresse-applikasjonen velger du funksjonstasten "Styring av knivbru og forkutterkniver".



CC1031618

t181334,1680856560192 -78-23MAY23-1/4

2. Velg funksjonstast «forkuttekniver, sett 1» eller "Forkuttekniver, sett 2» (hvis montert) for å aktivere tilbaketrekkingen eller aktiveringen av knivfunksjonen for ønsket forkutterknivsett.

CC1031807 —UN—16SEP09

MERK: Forkutterknivsett 1 består av 13 forkutterknivsylinger, og forkutterknivsett 2 består av 12 forkutterknivsylinger.

Avstanden mellom knivene er 40 mm (1-9/16 tommer) med 25 kniver innkoblet og 80 mm (3-2/16 tommer) med 12 eller 13 kniver.



CC1031807

Funksjonstast Forkutter-knivsyindersett 1

CC1032652 —UN—24NOV10



CC1032652

Funksjonstast «Forkutteknivsett 2»

t181334,1680856560192 -78-23MAY23-2/4

3. Aktiver traktorens selektive reguleringsventil for tilbaketrekking eller innkobling av valgte forkutter-knivsyindersett.

MERK: Funksjonen "Inntrekking eller aktivering av kniver" bruker samme selektiv reguleringsventil som ved heving/senking av pickupen.

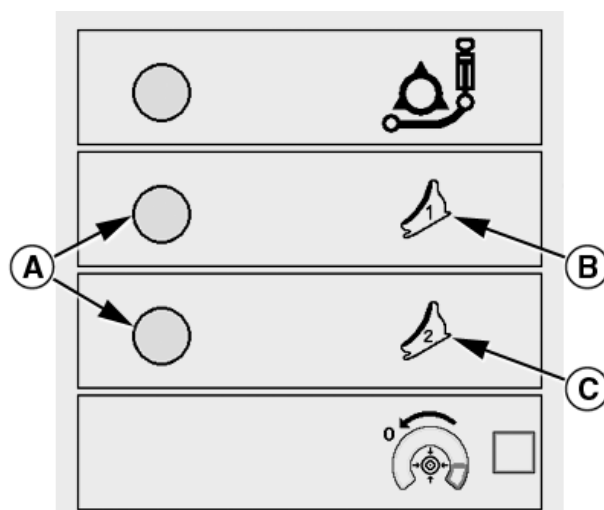
Funksjonsstatusen (A) for knivinntrekking eller -aktivering vises i grønt for å indikere at inntrekkings- eller aktiveringsfunksjonen for knivene er satt i gang for forkutterknivsettene.

Funksjonsstatusen (A) for knivinntrekking eller -aktivering vises i rødt for å indikere at inntrekkings- eller aktiveringsfunksjonen for knivene er deaktivert for forkutterknivsettene.

4. Symbolet for knivenes posisjon (B) og (C) er krysset ut når forkutterknivsettet ikke er aktivert.

VIKTIG: Trekk inn og koble inn forkutterknivsyllindrene flere ganger etter hver arbeidsdag for å forhindre blokkering.

MERK: Når pressen brukes med knivene trukket inn over lengre tid, bør knivene fjernes, og det må monteres blendere for å plugge igjen knivsporet. Se Utskifting av kuttekniver i Service-kapitlet.



CC353861

Kutteaggregat med 25 kniver vist her

A—Funksjonsstatus for tilbaketrekking eller innkobling av kniver
B—Posisjonssymbol for forkutterknivsett 1

C—Forkutteknivsett 2 posisjonssymbol

CC353861 —UN—31MAY18

Fortsettes på neste side

t181334,1680856560192 -78-23MAY23-3/4

5. Velg funksjonstasten "Hovedside" for å gå tilbake til hovedsiden for ballepresse-applikasjonen.

CC277965 —UN—22SEP16

MERK: Når du går tilbake til hovedsiden i ballepresse-applikasjonen, velges heve-/senkefunksjonen for pickupen automatisk.



CC277965

ti81334,1680856560192 -78-23MAY23-4/4

Koble fra pickupen

CC1031618 —UN—16SEP09

Når det er nødvendig, koble fra ballpressa, senk fallgulvet for å øke tomrommet under den roterende materen.

1. Stopp traktoren og koble fra kraftuttaket.
2. Fra hovedsiden i ballepresse-applikasjonen velger du funksjonstast «Styring av knivbru og forkutterkniver».



CC1031618

Fortsettes på neste side

ti81334,1680856580374 -78-23MAY23-1/3

VIKTIG: Avkrysningsruten (K) skal aldri aktiveres, ellers kan lukens låsehake bli åpnet. Denne funksjonaliteten er skjult i programvareversjoner høyere enn 12.84a.

- Velg funksjonstast «Knivbru» kun for å aktivere heving eller senking av knivbrufunksjonen. Velg ved behov funksjonstasten "Knivbru og Forkutterkniv" for å aktivere heving eller senking av knivbrua, og inntrekking eller aktivering av knivene samtidig.

MERK: "Hev eller senk knivbrufunksjon" bruker samme selektive reguleringsventil som hev eller senk pickup.

Funksjonsstatus for knivbru (A) vises i grønt for å indikere at "Heve- eller senkefunksjonen av knivbru" er aktivert. Funksjonsstatus for forkutterkniv (C) vises automatisk som grønt hvis forkutterknivfunksjonen også er valgt.

- Aktiver selektiv reguleringsventilspaken for å senke knivbrua og trekke inn forkutterknivene (hvis aktivert) på samtidig.
- Symbolet (G) for senket fallgulv og symbolet (H) og (J) for tilbaketrunkede forkutterkniver indikerer at fallgulvet er senket og at forkutterknivene er tilbaketrunkne.
- Når fallgulvet er senket, kobler du rolig inn kraftuttaket på sakte traktortomgang, til den roterende materen roterer fritt.
- Når blokkeringen er fjernet, betjen den selektive reguleringsventilspaken for å heve knivbrua og for å aktivere forkutterknivene (hvis aktivert).
- Sett traktorens selektiv reguleringsventil i nøytral stilling.

A—Funksjonsstatus for knivbru
B—Symbol for hevet knivbru
C—Funksjonsstatus for forkutterknivsett 1
D—Innkoblet-symbol for forkutterknivsett 1
E—Funksjonsstatus for forkutterknivsett 2

F—Innkoblet-symbol for forkutterknivsett 2
G—Symbol for senket knivbru
H—Tilbaketrunket-symbol for forkutterknivsett 1
J—Tilbaketrunket-symbol for forkutterknivsett 2
K—IKKE MERK AV

CC1031806 —UN—16SEP09



CC1031806

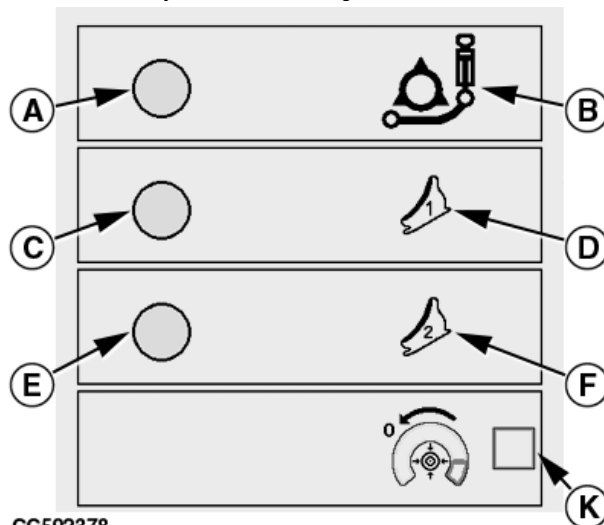
Funksjonstast «Knivbru»

CC1031805 —UN—16SEP09



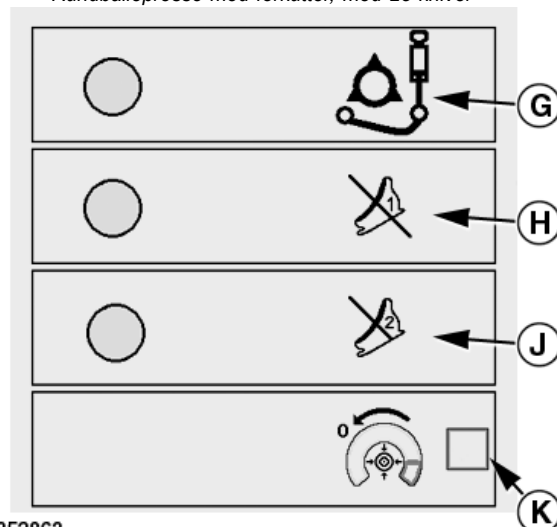
CC1031805

Funksjonstast «Knivbru og Forkutterkniver»



CC502378

Rundballepresse med forkutter, med 25 kniver



CC353863

Kutteaggregat med 25 kniver

Fortsettes på neste side

1181334,1680856580374 -78-23MAY23-2/3

CC502378 —UN—29JAN21

CC353863 —UN—27JUN18

8. Velg funksjonstasten "Hovedside" for å gå tilbake til hovedsiden for ballepresse-applikasjonen.

CC277965 —UN—22SEP16

MERK: Når du går tilbake til hovedsiden i ballepresse-applikasjonen, velges heve-/senkefunksjonen for pickupen automatisk.



CC277965

t181334,1680856580374 -78-23MAY23-3/3

Kunde- og åkertellere

CC324600 —UN—14SEP17

Tellerfunksjonen omfatter ti mulige kunder og en liste på ti jorder pr kunde. Disse tellere kan brukes til å lagre daglig antall baller eller antall baller per felt.

Rundballen må være bundet, og bakluken må åpnes og lukkes helt, for å legge til en rundballe til telleren for åkeren.

1. Velg funksjonstasten "Tellere" på hovedsiden i ballepresse-applikasjonen.

2. Velg kunde og åkernummer:

Velg kunde:

- a. Velg og aktiver rullegardinlisten (B).
- b. Velg ønsket Kundenavn (10 er tilgjengelige).
- c. Listen viser antall rundballer per jorde og totalt antall på de ti jordene til den valgte kunden.

Velg Feltnummer:

- a. Velg og aktiver rullegardinlisten (C).
- b. Velg ønsket Feltnummer fra 1 til 10.

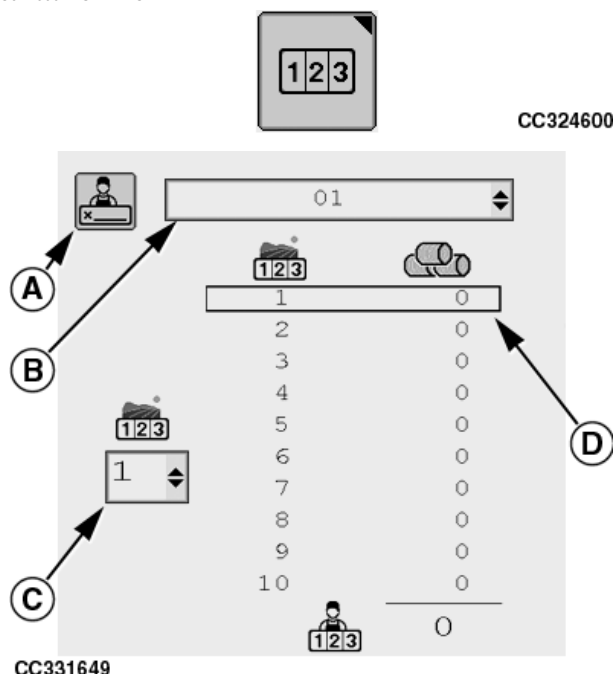
MERK: Gjeldende feltindikator (D) vises for å indikere hvilke feltnummer som er valgt.

Ballettelleren for det valgte feltet vises også på hovedsiden. Se Hovedsiden, Display-beskrivelse, i dette kapittelet.

Opprett nytt kundenavn:

MERK: "Gi nytt navn til kunde"-knappen (A) er ikke tilgjengelig med redskapsdisplay 1000-monitor.

- a. Velg ønsket kundenavn i rullegardinlisten (B).



A—Knapp for å gi nytt navn til kunde
B—Kundenavn

C—Åkervalg
D—Indikator for gjeldene åker

- b. Trykk på knappen (A).

- c. Bruk knapper og funksjonstaster som samsvarer med alfabetiske tegn.

t181334,1681293693671 -78-12APR23-1/7

3. Legg til eller fjern baller i gjeldende åkertellere:

CC1031852 —UN—30SEP09

Velg om nødvendig funksjonstasten Fjern rundballer eller tasten Legg til rundballer, for å justere det totale antallet rundballer i telleren for nåværende jorde.



CC1031852

Fortsettes på neste side

t181334,1681293693671 -78-12APR23-2/7

4. **Nullstill gjeldene åkerteller:**

CC324601 —UN—14SEP17

Velg funksjonstasten Nullstill nåværende teller, for å nullstille ballettelleren for nåværende jorde.



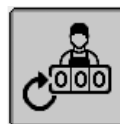
CC324601

t181334,1681293693671 -78-12APR23-3/7

5. **Slett gjeldende kundetellere:**

CC324602 —UN—14SEP17

Velg funksjonstasten Nullstill nåværende kundetellere, for å nullstille informasjonen om alle jorder for den valgte kunden.



CC324602

t181334,1681293693671 -78-12APR23-4/7

6. **Funksjonstast kunde- og åkertellere**

CC324603 —UN—14SEP17

Velg funksjonstasten Kunde- og jordetellere, for å gå til siden med kunde- og jordetellere.



CC324603

t181334,1681293693671 -78-12APR23-5/7

7. **Funksjonstast sesong- og totalteller:**

CC324605 —UN—14SEP17

Velg funksjonstasten Sesong- og totalteller, for å gå til siden med sesong- og totalteller.



CC324605

t181334,1681293693671 -78-12APR23-6/7

8. Velg funksjonstasten "Hovedside" for å gå tilbake til hovedsiden for ballepresse-applikasjonen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

t181334,1681293693671 -78-12APR23-7/7

Totalteller for sesong og maskin

CC324600 —UN—14SEP17

1. Velg funksjonstast «Tellere» på hovedsiden i ballepresse-applikasjonen.



CC324600

Fortsettes på neste side

t181334,1680856614623 -78-12APR23-1/8

2. Fra tellersiden velger du funksjonstast «Sesong- og totaltellere».

CC324605 —UN—14SEP17

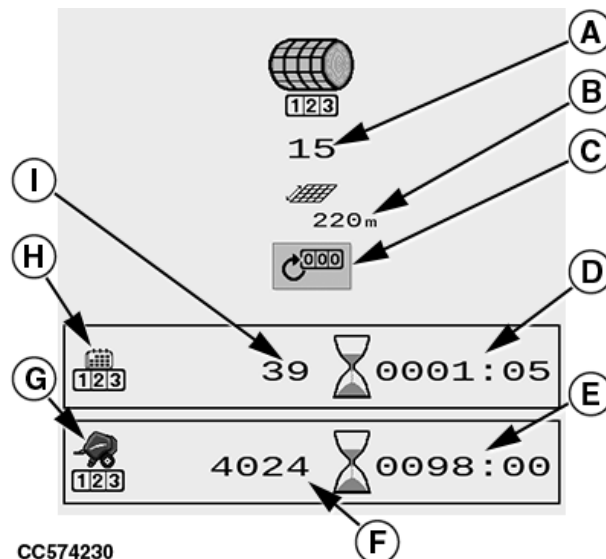


CC324605

t81334,1680856614623 -78-12APR23-2/8

3. Les av og nullstill totaltellerne for sesong og maskin:

- Tellere for rundballe med nettbinding:
Telleren for balle med nettbinding (A) viser totalt antall baller som er bundet med nettbindingsenheten i sesongen. Telleren for forbruk i nettbindingssesongen (B) viser sesongforbruket for nettbindingen. Bruk knappen (C) for å tilbakestille tellerne (A) og (B).
- Sesongteller (H):
Sesongtelleren (H) viser totalt antall rundballer for sesongen (I) samt total tid for sesongen (D).
- Totaltellerne for maskinen (G):
Totaltellerne for maskinen (G) viser totalt antall baller produsert av maskinen (F) og total tid brukt av maskinen (E).



CC574230

CC574230 —UN—04MAY23

A—Teller for balle med nettbinding
B—Telleren for bruk i nettbindingssesongen
C—Nullstill balle med tellerknappen for nettbinding
D—Total tid for sesongen
E—Total tid brukt av maskinen

F—Totalt antall baller produsert med maskinen
G—Maskinens totalteller
H—Sesongteller
I—Totalt antall produserte baller for sesongen

t81334,1680856614623 -78-12APR23-3/8

4. Legge til eller fjern baller i sesongtellerne:

CC1031852 —UN—30SEP09

Velg om nødvendig funksjonstasten "Fjern baller" eller tasten "Legg til baller", for å justere det totale antall rundballer i sesongtelleren.

MERK: Endring av totalt antall av rundballer for sesongen endrer ikke balletelleren for nåværende jorde.



CC1031852

t81334,1680856614623 -78-12APR23-4/8

5. Slette sesongtellerne:

CC324604 —UN—14SEP17

Velg funksjonstasten "Slett gjeldene tellere" for å slette det totale antallet baller for sesongen og total tid i sesongen.



CC324604

Fortsettes på neste side

t81334,1680856614623 -78-12APR23-5/8

6. Funksjonstast kunde- og åkertellere

CC324603 —UN—14SEP17

Velg funksjonstasten Kunde- og jordetellere, for å gå til siden med kunde- og jordetellere.



CC324603

t181334,1680856614623 -78-12APR23-6/8

7. Funksjonstast sesong- og totalteller:

CC324605 —UN—14SEP17

Velg funksjonstasten Sesong- og totalteller, for å gå til siden med sesong- og totalteller.



CC324605

t181334,1680856614623 -78-12APR23-7/8

8. Velg funksjonstast «Hovedside» for å gå tilbake til hovedsiden for ballepresse-applikasjonen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

t181334,1680856614623 -78-12APR23-8/8

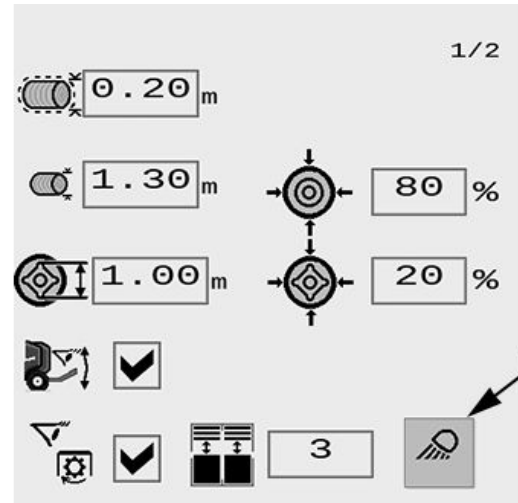
Betjene Sidedørlys (dersom dette er montert)

De forskjellige lysene kan slås PÅ eller AV fra den virtuelle terminalen.

1. Fra hovedsiden for ballepresse-applikasjonen, velg funksjonstast «Innstillinger».
2. Velg "Sidedørlys"-knappen for å aktivere eller deaktivere sidedørlyset.

Knappen har gul bakgrunnsbelysning når sidedørlyset er aktivert eller grått når lysene er deaktivert.

A—Knapp for sidedørlys



CC574231

CC574231 —UN—12APR23

Fortsettes på neste side

t181334,1681305964707 -78-12APR23-1/3

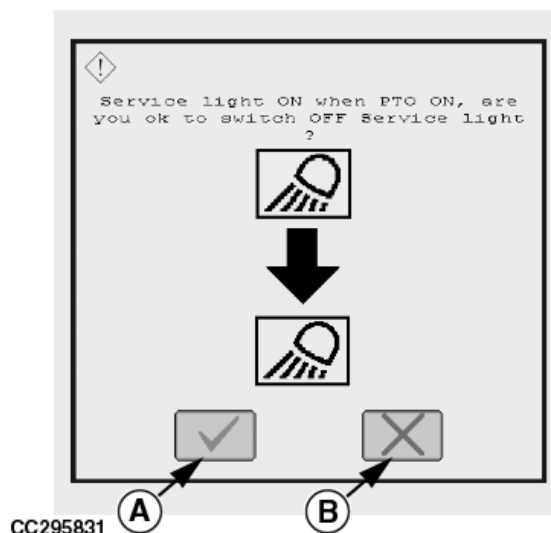
3. Hvis operatøren aktiverer kraftuttaket mens sidedørlysene er PÅ, vises en melding for å spørre om lysene skal slås AV.

Trykk på "Godta"-knappen for å slå AV sidedørlysene, eller "Avbryt"-knappen for at sidedørlysene skal forbli PÅ.

MERK: Operatøren kan ikke aktivere sidedørlysene når kraftuttaket er PÅ.

A—Bekreft-knapp

B—Avbryt-knapp



CC295831 —78—21DEC16

t81334,1681305964707 -78-12APR23-2/3

4. Velg funksjonstasten "Hovedside" for å gå tilbake til hovedsiden for ballepresse-applikasjonen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

t81334,1681305964707 -78-12APR23-3/3

Videoprogram

PC15312 —UN—15MAY13

Dette videosystemet brukes til å iaktta områder rundt maskinen som er vanskelige å se fra førerplassen. Se traktorens instruksjonsbok.



DC82261,0000647 -78-15SEP15-1/1

Bruk av ballepresse i automatisk baklukemodus

Beskrivelse av automatisk Baklemmen

Automatisk Baklemmen er en funksjon som gjør det mulig å åpne og lukke porten automatisk uten betjen traktorens SCV hver gang. Denne funksjonen har flere moduser bruk mellom Auto-modus, manuell modus, og stopp-modus. For mer informasjon, se Bruk av pressa i Baklemmen i automatisk modus i dette avsnittet.

Den automatiske baklemmen er kompatibel med alle traktormerker og -modeller. Funksjonen må enkelte forhold fra pressa til å fungere:

- Pressen må være utstyrt med automatisk Baklemmen system som brukes med kontinuerlig hydraulisk oljeflyt.
- Pressen må være utstyrt med avlastingsrampe for ball og dens sensor. Se Aktiver eller deaktiver avlastingsrampe for ball (om utstyrt med) i ballepresse-applikasjonens vedlikeholdsavsnitt.
- Portlåsen og portlåssensorene må justeres korrekt. Se Justering av lukelås og Justering av lukelåssensorer SB3310 og SB3311 i avsnittet Service.

ti81334,1681309493469 -78-23MAY23-1/1

Sikker bruk av pressen i Baklemmen i automatisk modus

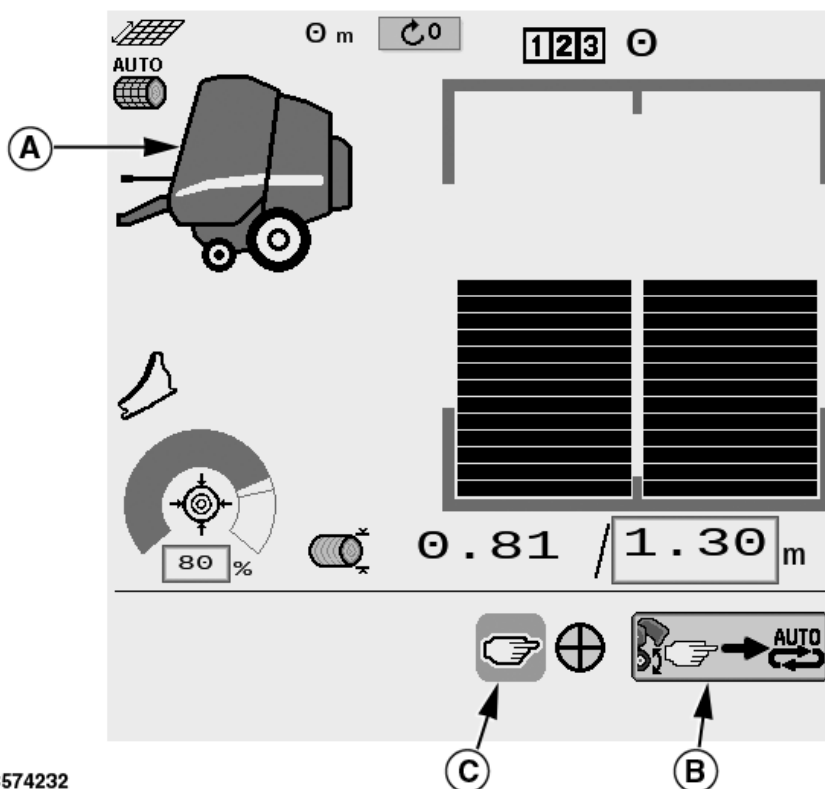
Baklemmen i automatisk modus skal hjelpe føreren med å utføre en mer effektiv åkerdrift. Operatøren er alltid ansvarlig for å kontrollere maskinens bane og hvordan den oppfører seg i terrenget, samt hvordan ballen oppfører seg. For å hindre skader på operatøren eller

andre i nærheten, skal du være på vakt og oppmerksom på det omkringliggende miljøet. Ikke stol på at systemet stopper kjøretøyet når det møter et hinder eller en tilskuer er i nærheten.

Les og forstå bruk av ballepressa i automatisk baklukemodus før du bruker automatisk bakluke.

ti81334,1680078316825 -78-31MAR23-1/1

Beskrivelse for visning av hovedside



CC574232

A—Status for ballepresse

B—Knapp for bakluken i automatisk modus

C—Status for automatisk bakluke

Fra hovedsiden er det mulig å styre og overvåke det ballepressens automatiske baklukemodus under bruk på åkeren.

Ballepressens statussymbol (A) er brukt for å overvåke bindingsprosesser og lukeposisjon.

"Automatisk baklukemodus"-knappen (B) er brukt for å velge den automatiske baklukemodusen mellom Auto-modus, manuelt modus og stopp-modus.

Automatisk baklukens statussymbol (C) er brukt for å overvåke automatisk baklukemodus eller forespørsel fra ballepressen.

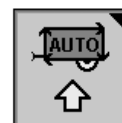
tl81334,1681309533964 -78-13APR23-1/1

Automatisk Baklemmen Skjermtastbetegnelse

Funksjonstast "Automasjon-innstillinger".

Se dette avsnittet.

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

TL81334,000036C -78-02MAY18-1/1

Bruke ballepressa i automatisk bakluke-modus

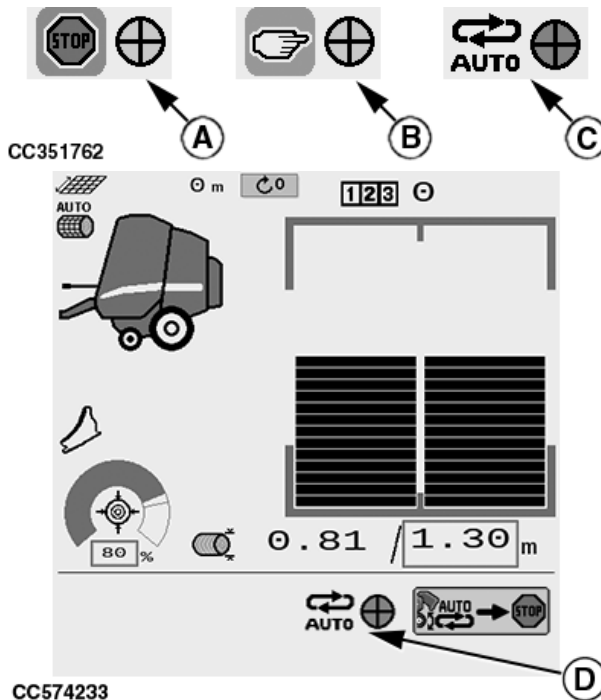
Den automatiske bakluke-modusen har flere moduser: Stopp, manuell, automatisk og pause.

Statusen for automatisk bakluke (D) viser gjeldende modus.

MERK: Det finnes ikke noe symbol for pause-modusen.

A—Symbol for stoppmodus	C—Symbol for automatisk modus
B—Symbol for manuell modus	D—Status for automatisk bakluke

CC351762 —UN—13JUN18



CC574233 —UN—13APR23

Fortsettes på neste side

t181334,1681309646497 -78-13APR23-1/11

1. "Stopp"-modus:

Stoppmodus låser enhver bevegelse av luken uten å stoppe hydraulisk og mekanisk kraft forsynt fra traktoren.

Systemet har to knapper: "Automatisk modus til stoppmodus" eller "manuelt modus til stoppmodus". Kun én av disse knappene er tilgjengelig i automatisk-modus og under manuell- til automatisk-modus-prosedyren.

- Aktivisering av stoppmodus under en begynnende eller en avsluttende syklus vil forstyrre syklusen.
- Hvis traktorens selektive reguleringsventil er i kontinuerlig flyt-posisjon når stopp-modus er aktiv, erstatter symbolet (B) knappen (A). Knappen (A) vises når traktorens selektive reguleringsventil er i nøytral eller flytende stilling.
- Hvis en ekstern hendelse aktiverer stoppmodus, slett ekstern hendelse. Koble fra traktorens selektive reguleringsventil før du bytter fra stopp-modus til manuell-modus.

! OBS: Før du arbeider inne i eller rundt rundballepressa må du gjøre følgende: Koble fra kraftuttaket og traktorens selektive reguleringsventil, sett transmisjonen til PARK, koble inn parkeringsbremsen og fjern tenningsnøkkelen.

A—Knapp for stopp-til manuell modus

B—Symbol for forespørsel om traktorens selektive reguleringsventil i nøytral eller flytende stilling

CC351764 —UN—13JUN18



CC351764

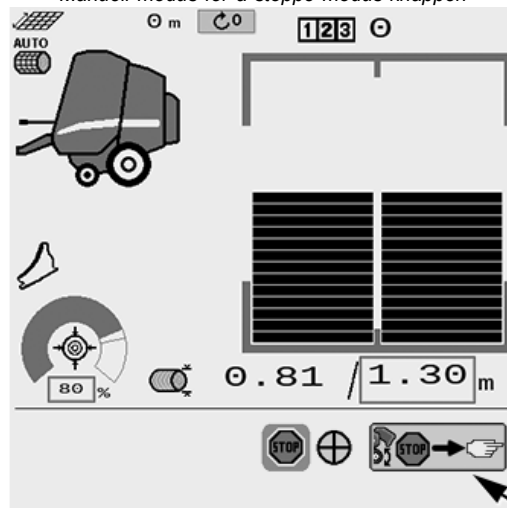
Knapp for automatisk-modus til stopp-modus

CC353872 —UN—13JUN18



CC353872

Manuell modus for å stoppe modus-knappen



CC574234

"Stopp"-modus Hovedside

CC356293 —UN—13SEP18



CC356293

Forespørsel om traktorens SCV i nøytral eller flytstilling

†181334,1681309646497 -78-13APR23-2/11

2. Skift fra Stopp til Manuell modus:

Traktorens SCV må være i nøytral eller flytende posisjon for å la bryteren være manuell modus. For å få tilgang til manuell modus, velg og aktiver "Stoppmodus til manuell modus"-knappen. "Stoppmodus til manuell modus"-knappen er tilgjengelig i stoppmodus.

CC351766 —UN—13JUN18



CC351766

Knapp for stopp-modus til manuell-modus

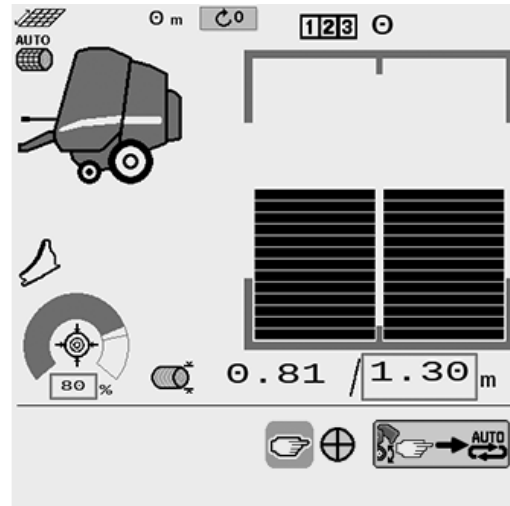
Fortsettes på neste side

†181334,1681309646497 -78-13APR23-3/11

3. Manuell modus:

Denne modusen brukes til å flytte porten manuelt ved hjelp av traktorens SCV. Føreren kan fungere normalt i feltet i manuell modus.

MERK: Hver gang displayet er slått PÅ, aktiveres manuell modus som standard.



CC574235

Manuell modus Hovedside

tl81334,1681309646497 -78-13APR23-4/11

CC574235 —UN—13APR23

4. Skift over fra Manuell- til Auto-modus:

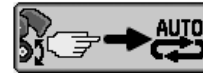
CC351768 —UN—13JUN18

Følgende betingelser må oppfylles for å skifte over til auto-modus:

- Balleporten må kalibreres korrekt.
- Kraftuttaket må være innkoblet.
- Balleporten må være stengt.

For å aktivere auto-modus, fortsett som følger:

- Velg og aktiver "Manuelt modus til automatisk modus"-knappen.



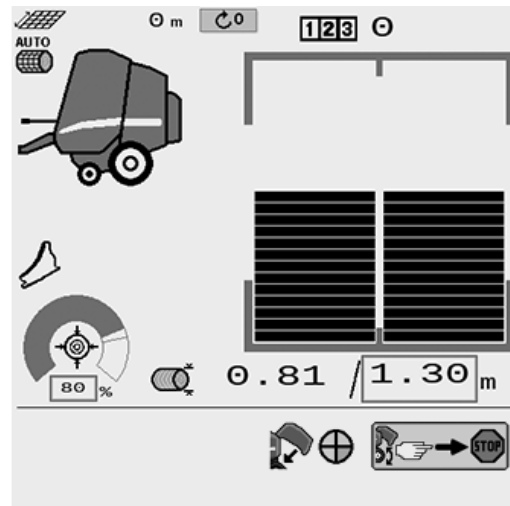
CC351768

Manuell modus til automatisk modus-knapp

tl81334,1681309646497 -78-13APR23-5/11

- Hvis luken ikke er lukket så vil monitoren be om å lukke den.

MERK: Hvis porten ikke er nær innen 6 sekunder, pressen går tilbake til manuell modus.



CC574236

Manuell modus for automatisk modus og Lukk porten forespørsel

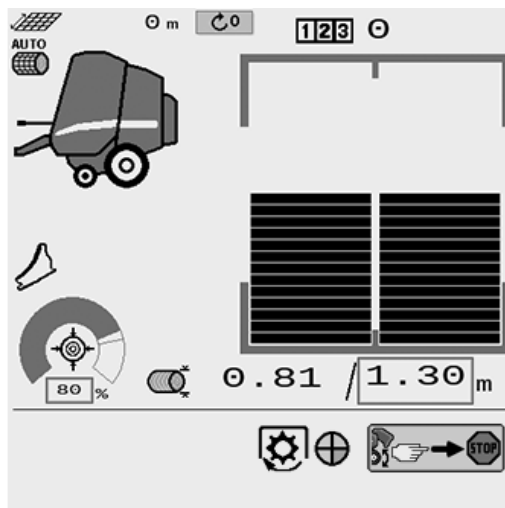
Fortsettes på neste side

tl81334,1681309646497 -78-13APR23-6/11

CC574236 —UN—13APR23

- c. Hvis kraftuttaket ikke er innkoblet så vil monitoren be om å koble det inn.

MERK: Hvis Kraftuttaket ikke koples inn innen 6 sekunder, pressen går tilbake til manuell modus.



CC574237

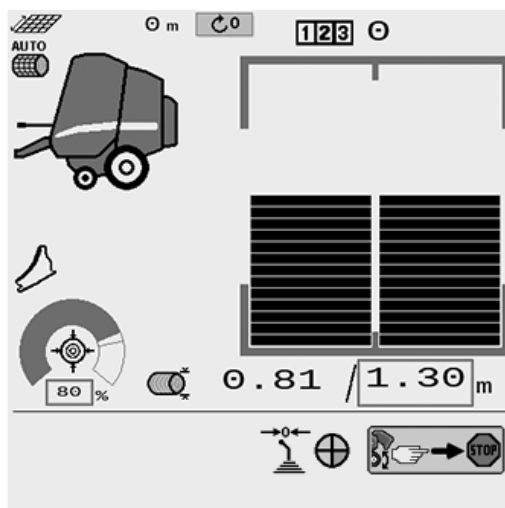
Manuell modus til automatisk modus, koble inn Kraftuttaket forespørsel

1181334,1681309646497 -78-13APR23-7/11

CC574237 —UN—13APR23

- d. Hvis traktorens SCV er allerede kontinuerlig flyt-posisjon, monitoren ber om å deaktivere traktorens SCV.

MERK: Hvis traktoren SCV ikke deaktiveres innen 10 sekunder, pressen går tilbake til manuell modus.



CC574238

Manuell til automatisk modus deaktiverer SCV-forespørsel

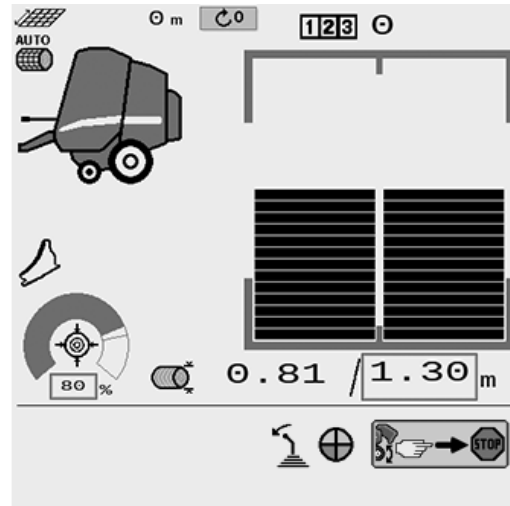
Fortsettes på neste side

1181334,1681309646497 -78-13APR23-8/11

CC574238 —UN—13APR23

- e. Sett traktorens selektive reguleringsventil i kontinuerlig flyt-posisjon når monitoren ber om det. Se i instruksjonshåndboka til traktoren.

MERK: Hvis traktorens SCV ikke er aktivert innen 10 sekunder, pressen går tilbake til manuell modus.



CC574239

Manuell- til automatisk-modus aktiverer selektiv reguleringsventil-forespørsel

tt81334,1681309646497 -78-13APR23-9/11

CC574239 —UN—13APR23

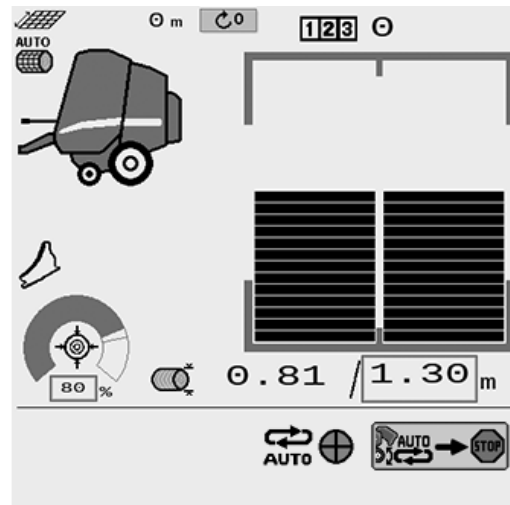
5. Auto-modus:

Denne modusen gjør det mulig for ballepressa å åpne og lukke luka automatisk i henhold til denne prosessen:

- På slutten av bindesyklusen åpnes pressen porten til lossing av ballen.
- Når ballen har forlatt avlastingsrampen, lukker rundballepressa luken.

6. Bytte fra automatisk- til pause-modus:

Rundballepressa skifter fra automatisk-modus til pause-modus når kraftuttaket kobles fra uten å avbryte den hydrauliske flyten. Før du kobler fra kraftuttaket må du kontrollere at luken er ordentlig lukket.



CC574240

Hovedside for automatisk-modus

Fortsettes på neste side

tt81334,1681309646497 -78-13APR23-10/11

CC574240 —UN—13APR23

7. Pause-modus:

Denne modusen gjør det mulig for rundballepressa å være i standby ved forflytting mellom to åkre. Denne modusen stilles automatisk inn når kraftuttaket kobles fra uten å avbryte den hydrauliske flyten.

Når kraftuttaket er tilkoblet, vil rundballepressa be operatøren om å gå i automatisk-modus eller i manuell-modus. Trykk på knappen (A) for å gå til automatisk-modus eller trykk på knappen (B) for å gå til manuell-modus.

Rundballepressa bytter fra pause-modus til stopp-modus når:

- Operatøren velger og aktiverer "automatisk modus til stoppmodus"-knappen.
- Luken er nå fullstendig lukket.
- Det er en feilkode relatert til den automatiske baklukefunksjonen.

Rundballepressa bytter fra pause-modus til manuell-modus når:

- Traktorens SCV brukes av føreren.
- Hydraulisk flyt er avbrutt.

8. Skifte fra automatisk til stoppmodus eller manuell modus:

Pressen kobler fra automatisk modus til stopp-modus når:

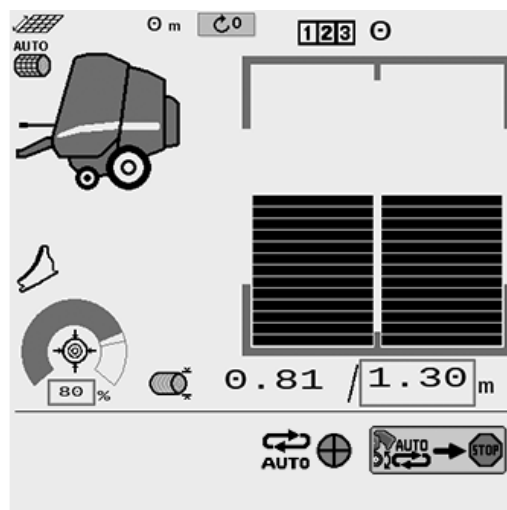
- Operatøren velger og aktiverer "automatisk modus til stoppmodus"-knappen.
- Bindesyklusen er for lang og er ikke fullført.
- Det er en feilkode relatert til den automatiske baklukefunksjonen.

Rundballepressa bytter fra automatisk-modus til manuell-modus når:

- Traktorens SCV brukes av føreren.
- Hydraulisk flyt er avbrutt.

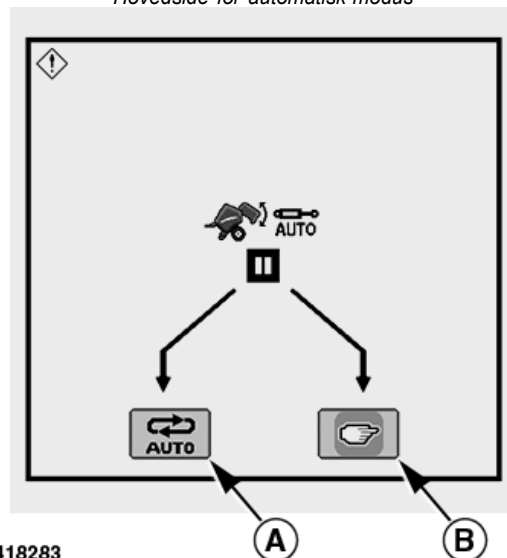
A—Gå til automatisk modus-knapp

B—Gå til manuell modus-knapp



CC574240

Hovedside for automatisk-modus



CC418283

Returnerer til siden for automatisk modusforespørsel

t181334,1681309646497 -78-13APR23-11/11

Velg modus for automatisk Baklemmen

CC277966 —UN—22SEP16

1. Fra hovedsiden for ballepresse-applikasjonen, velg funksjonstast "Innstillinger".



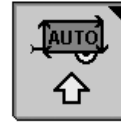
CC277966

Fortsettes på neste side

t181334,1680078370893 -78-25APR23-1/4

2. Velg funksjonstast "Automasjonsinnstillinger".

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

ti81334,1680078370893 -78-25APR23-2/4

3. Velg og aktiver rullegardinlisten (E) deretter ønsket automatisk modus for bakluke:

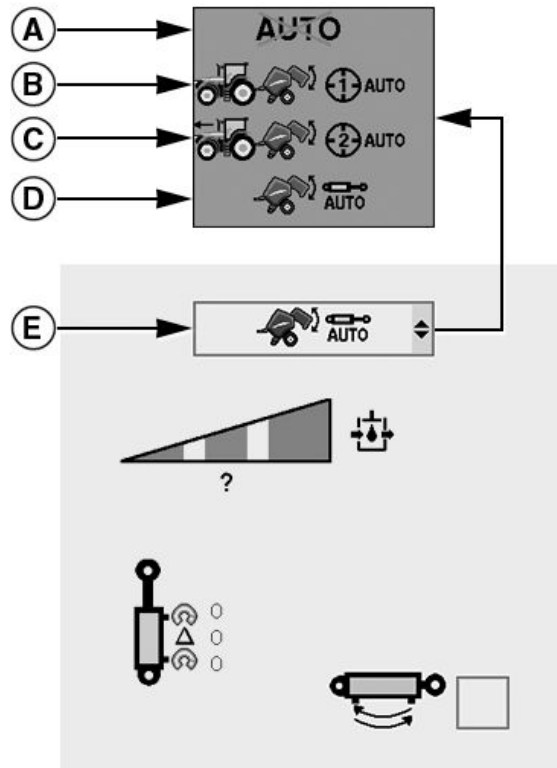
- **Automasjon AV (A)** -Ingen Auto-modus, eller automatisk baklukemodus er aktivert. Porten er ikke automatisk kontrollert.
- **Automasjonsnivå 1 (B)** -Se bruk av pressa i Auto-modus.
- **Automasjonsnivå 2 (C)** -Se bruk av pressa i Auto-modus.
- **Automatisk modus for Baklemmen** – Velg denne modusen til å bruke baklemmen i automatisk modus. Etter endt bindesyklus, åpnes ballepressen, og lukker porten automatisk for å laste av ballen.

MERK: Hastighetssensor for ballerotasjon, og utkastsensor på rampen må være utstyrt til å velge denne modusen. Se Aktivere eller deaktivere hastighetssensor for ballerotasjon (hvis utstyrt med) og Aktiver eller deaktiver hastighetssensor for ballerotasjon (hvis utstyrt med) i vedlikeholdsavsnittet i ballepresse-applikasjonen.

Hastighetssensor for ballerotasjon må aktiveres. Ballerampe-sensoren må være aktivert.

A—Ingen automatisk kontroll av luken
B—Automasjonsnivå 1
C—Automasjonsnivå 2

D—Automatisk bakluke-modus
E—Automasjonsnivå rullegardinliste



CC571121

CC571121 —UN—03APR23

ti81334,1680078370893 -78-25APR23-3/4

4. Velg funksjonstasten "Hovedside" for å gå tilbake til hovedsiden for ballepresse-applikasjonen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

ti81334,1680078370893 -78-25APR23-4/4

Stille inn automatisk Baklemmen hydraulisk gjennomstrømning

CC277966 —UN—22SEP16

1. Fra hovedsiden i ballepresse-applikasjonen, velg funksjonstasten "Innstillinger".



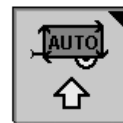
CC277966

Fortsettes på neste side

ti81334,1680078381182 -78-05APR23-1/5

2. Velg funksjonstast "Automasjonsinnstillinger".

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

Fortsettes på neste side

1181334,1680078381182 -78-05APR23-2/5

3. Indikator for hydraulisk gjennomstrømning:

Hydraulisk gjennomstrømningsindikatoren lar operatøren overvåke og stille inn hydraulisk gjennomstrømning.

I manuell modus vises indikatoren (D) under grafen. I automatisk- eller stoppmodus, vises indikatoren (E), og viser gjeldende hydraulisk gjennomstrømning i systemet.

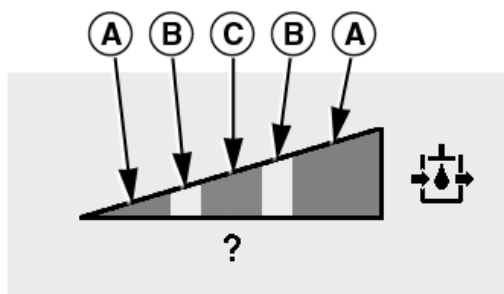
For en god ytelse i åkeren må indikatoren (E) i den grønne sonen (C). Traktoren må gi en tilstrekkelig hydraulisk flyt. Gjør som følger for å gi en tilstrekkelig hydraulisk flyt:

1. Skift ballepressa i stopp- eller automatisk modus.
2. Juster oljemengde med den korresponderende kommandoen. Se traktorens instruksjonsbok.
3. Indikatoren (E) må være i den grønne sonen (C), og i nærheten av den høyre gule sonen (B) for å sikre god ytelse under syklusen.

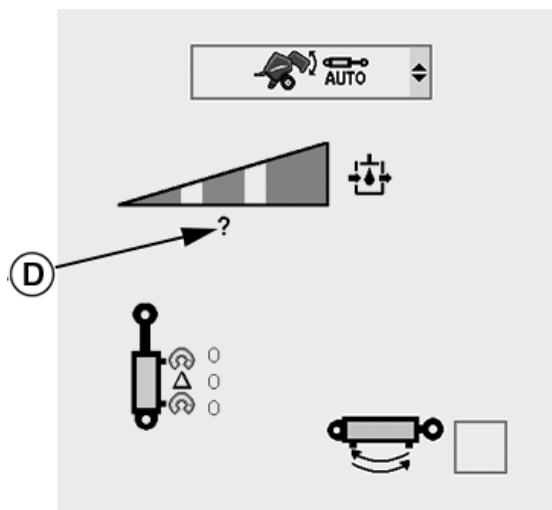
MERK: Sett hydraulisk gjennomstrømning med motoren på arbeidshastighet og med kraftuttaket innkoblet.

A—Rød sone
B—Gul sone
C—Grønn sone

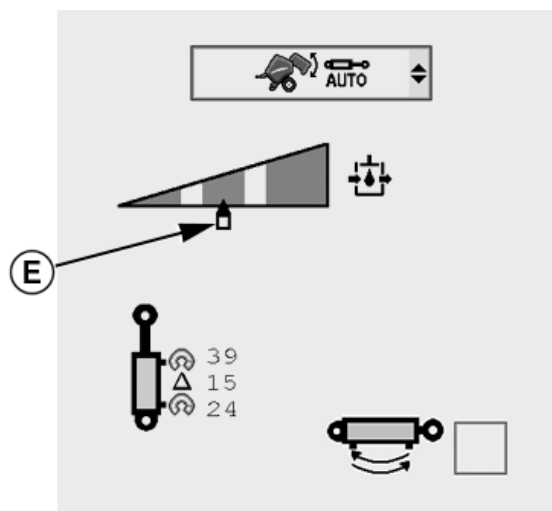
D—Ukjent indikator
for hydraulisk
gjennomstrømning
E—Indikator for hydraulisk
gjennomstrømning



CC351773



CC571122



CC571123

Fortsettes på neste side

t181334,1680078381182 -78-05APR23-3/5

CC351773 —UN—27 JUN'18

CC571122 —UN—03APR23

CC571123 —UN—03APR23

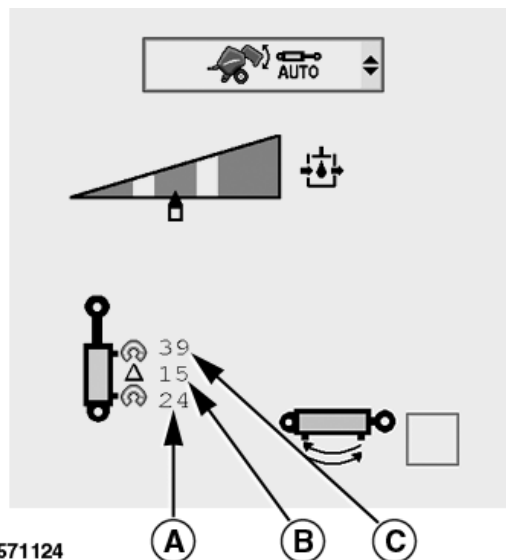
4. Indikator for hydraulisk trykk:

Det hydrauliske trykket indikatorene er en diagnostisk hjelp. Indikator (A) viser oljetrykket som går inn i pressen. Indikatoren (B) viser forskjellen i trykk mellom indikatorene (A) og (C). Indikator (C) viser oljetrykket som returnerer til traktoren.

A—Indikator for oljetrykk

B—Differansen på trykkindikatoren

C—Indikator for returoiljetrykk



CC571124

CC571124—UN—03APR23

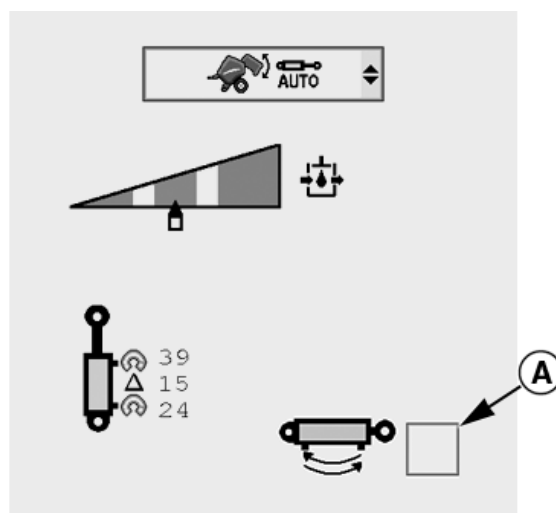
t181334,1680078381182 -78-05APR23-4/5

5. Hydraulisk returgjennomstrømning:

Avhengig av hvordan hydraulikkslangen er koblet til traktoren, porten kan bevege seg i feil retning når traktorens SCV brukes. Avkryssingsboks (A) kan løse problemet.

- Hak av i kryssboksen (A) for å aktivere reversering av hydraulisk flyt.
- Hak ikke av avkryssingsboksen (A) for å deaktivere reversering av hydraulisk flyt.

A—Avmerkingsboks hydraulisk returgjennomstrømning



CC571125

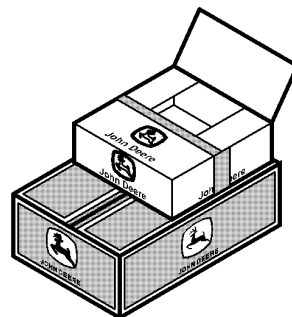
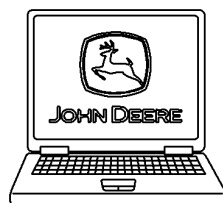
CC571125—UN—03APR23

t181334,1680078381182 -78-05APR23-5/5

Ettermonteringssett

Finn tilbehør

Kontakt din John Deere forhandler eller nettstedet "John Deere online attachment" for å finne tilbehør som passer for din maskin.



CC208612

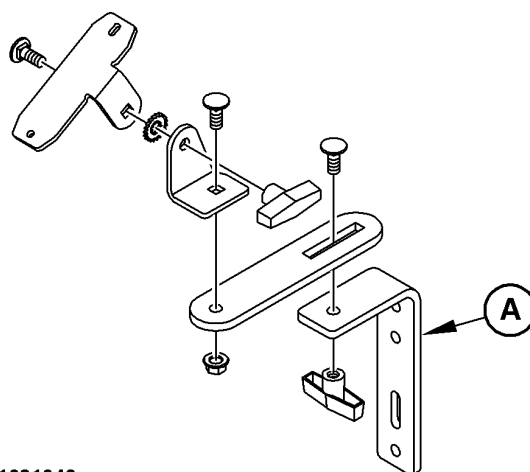
CC208612 —UN—14APR14

DC82261,0000447 -78-18OCT14-1/1

Monitorfeste

Avhengig av førerhus, kan forskjellige monitorbraketter fås fra din JD-forhandler Felleskjøpet.

A—Vinkelstykke



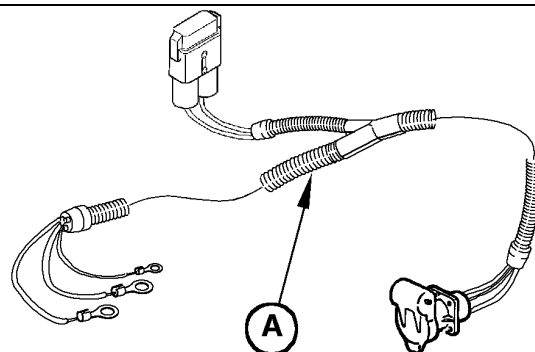
CC1031046

CC1031046 —UN—28OCT08

OUCC006,0001B47 -78-28OCT13-1/1

Batteriledning for monitor

Hvis det trengs, kan det leveres en batteriledning (A) som tilbehør, som skal monteres på traktorer som ikke er utstyrt med strømuttak.



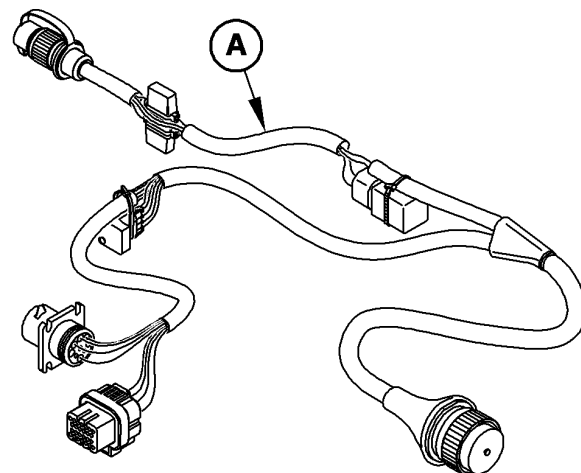
CC1018634

CC1018634 —UN—24OCT00

OUCC006,00014A0 -78-07OCT08-1/1

Hytteledningssett for monitor

Din John Deere forhandler kan skaffe ledningsnett (A) for den virtuelle terminalen.



CC1034494

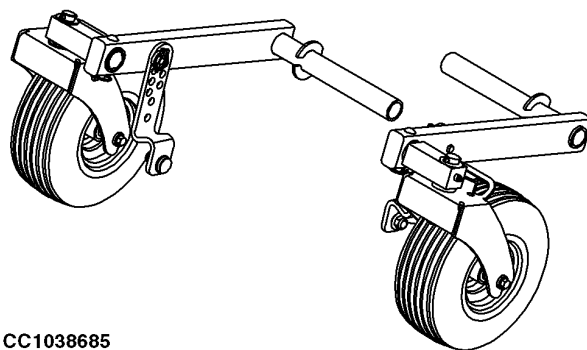
CC1034494 —UN—06JUL11

OUCC006,00017E7 -78-27JUN11-1/1

Støttehjul for pickup

Medsvingende støttehjul gjør at pickuper følger terrenget lettere, minimaliserer faren for utgliding og reduserer skaden på jord og grastov.

Kontakt John Deere-forhandleren.



CC1038685

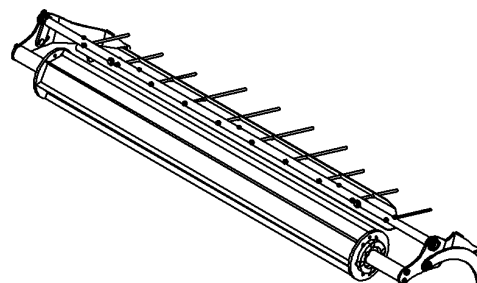
CC1038685 —UN—19NOV12

OUCC006,00019CA -78-19NOV12-1/1

Pickuprull-kompressor

Trykkvalse for Pickup (tilvalg) forbedrer innmating/materialflyt.

Kontakt John Deere-forhandleren.



CC286973

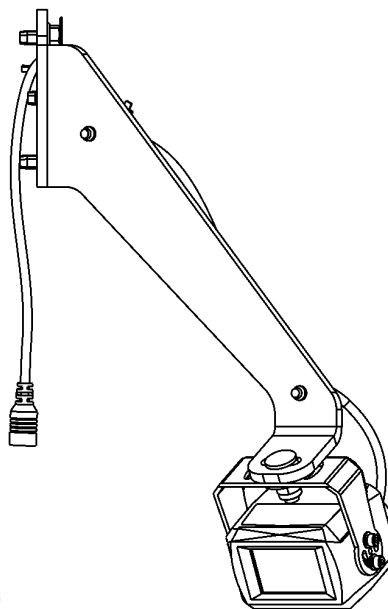
CC286973 —UN—03AUG16

NB02380,00001BB -78-28JUL16-1/1

Kamera

Et kamera er tilgjengelig for overvåking av avlastingen av rundballen.

Kontakt din John Deere-forhandler.



CC576436

CC576436—UN—04MAY23

ga87848,1683122980694 -78-04MAY23-1/1

Smøring og vedlikehold

Smør og vedlikehold maskinen på en sikker måte

! OBS: Maskinen har en automatisk sekvens med ventestillinger: Det kan se ut som at maskinen plutselig stopper og starter på nytt.

Du må ikke smøre eller utføre vedlikehold på maskinen når den er i bevegelse.

For å unngå personskader eller dødsulykker må du alltid:

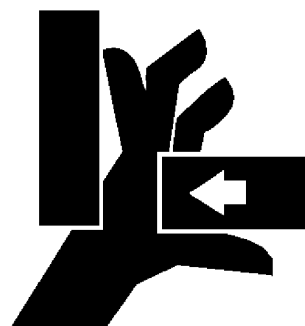
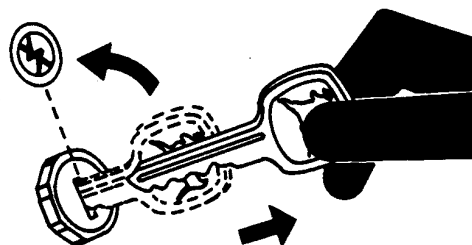
- koble fra kraftuttaket
- sette på traktorens parkeringsbrems og/eller sette transmisjonen i "Park"
- slå av traktorens motor
- Fjerne hovedbryteren
- Avlast hydraulikktrykket
- Steng luken. Se Sikre luken forsvarlig i avsnittet Sikkerhet.
- Koble inn parkeringslåsen
- sette på håndbremsen
- vente til alle bevegelige deler har stoppet
- la alle komponentene kjøle seg ned

før du utfører vedlikehold på maskinen.

For å unngå personskader p.g.a. uventede bevegelser må du påse at maskinen står på et jevnt underlag under vedlikeholdsarbeid.

Hvis maskinen er koblet fra traktoren, må hjulene blokkeres for å hindre bevegelse.

VIKTIG: Koble fra strømforsyningen til alle elektroniske komponenter ved sveising på maskinen. Overspenning kan skade elektroniske kontrollenheter.



LX002 510

TS230 —UN—24MAY89

E41125 —UN—25OCT96

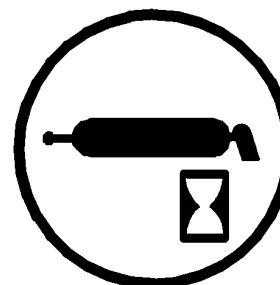
LX002510 —UN—17JAN95

ga87848,1676292421631 -78-17MAR23-1/1

Følg vedlikeholdsintervallene

Bruk traktorens timeteller og utfør vedlikehold etter de intervallene som anbefales på følgende sider.

VIKTIG: De angitte vedlikeholdsintervallene gjelder for normale arbeidsforhold. Disse intervallene må kortes ned under ekstreme forhold.



CC 000934

CC000934 —UN—05APR95

CC03745,00002A9 -78-27AUG01-1/1

Utføre smøring og vedlikehold

Smøreniplene skal rengjøres før fettpressen settes på niplene. Skift ut skadede eller knekte smørenipler med én gang. Hvis en ny smørenippel ikke vil ta fett, må niplene fjernes og kontrolleres for skade.

Utfør smøring og vedlikehold omhyggelig, med tidsintervaller angitt i dette avsnittet for å sikre optimal ytelse og unngå for tidlig svikt.

Lagerfeil eller overoppheting kan føre til brann. For å redusere feil på lager eller overoppheting, smør grundig alle smørepunkter på maskinen:

- Etter hver gang maskinen blir vasket.
- Når maskinen skal lagres.
- Like før du bruker maskinen etter at den har vært lagret.

Kontroller jevnlig at fett kommer ut av lagrene under smøring.

Avlingsmaterie og annet rusk kan hope seg opp i ulike områder rundt lagrene og lagerhus/deksler. Kontroller og rengjør disse områdene regelmessig i løpet av dagen.

DC82261,0000538 -78-18OCT14-1/1

Smørefett for smøring

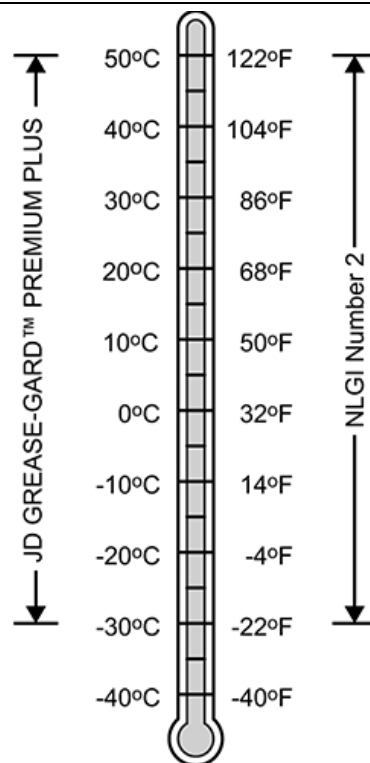
Følgende smøremiddel anbefales:

- John Deere Grease-Gard™ Premium Plus

Andre smøremidler kan brukes hvis de oppfyller følgende:

- NLGI 2-klassifisering
- ISO-L-X-BDHB 2 eller DIN KP 2 N-10 Lithium Complex, ikke-syntetisk baseolje (160 til 220 mm²/s ved 40 °C)
- Med tilsetningsstoff med ekstremt trykk

VIKTIG: Noen typer fortykningsmidler, baseoljer og tilsetningsstoffer som brukes i fettstoffer, er ikke kompatible med andre. Blanding av forskjellig fett bør unngås. Forhør deg med leverandøren av smørefettet før du blander ulike typer fett.



Smørefett for ulike lufttemperaturforhold

Grease-Gard™ er et varemerke som tilhører Deere & Company

GA87848,0001049 -78-25NOV20-1/1

Smørefett for automatisk smøresystem

VIKTIG: Ikke bruk smøremidler som inneholder faste smørestoffer. Moly Grease tetter til fordelerne og skal ikke brukes (smøremidler som grafitt eller MoS₂ på forespørsel).

Systemet er konstruert for kommersielt tilgjengelige universalsmøremidler opp til NLGI-klasse 2 til bruk sommer og vinter.

Bruk smøremidler med høytrykksadditiver (EP-smøremidler).

Bare bruk smøremidler med samme forsåpningsgrad.

Spesifikasjoner er å finne under "Smøremidler" i dette kapitlet.

OUC006,000147E -78-17SEP08-1/1

Girolje

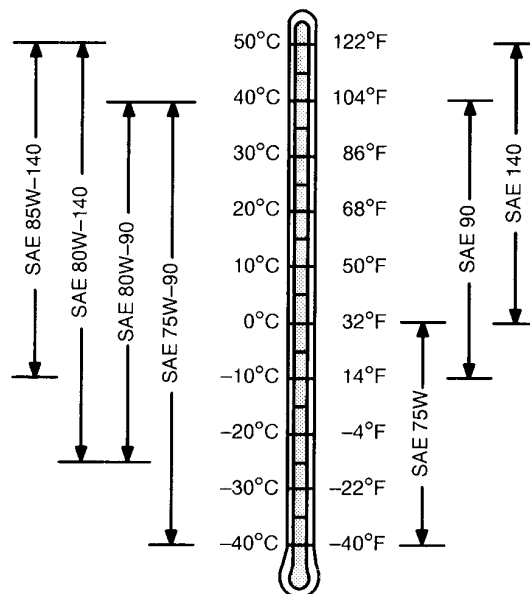
Velg oljeviskositet ut fra forventet lufttemperatur i perioden mellom oljeskiftene.

Følgende oljer er å foretrekke:

- John Deere GL-5 GEAR LUBRICANT
- John Deere EXTREME-GARD™

Andre oljetyper kan brukes hvis de oppfyller følgende standarder:

- API-servicekategori GL-5



Oljeviskositet ved ulike lufttemperaturer

EXTREME-GARD er et varemerke som tilhører Deere & Company

DX,GEOIL -78-14APR11-1/1

Olje for automatisk kjedesmøring

Bruk følgende olje for automatisk kjedesmøring:

John Deere BIO-MULTILUBER-OLJE¹

Andre tilsvarende, biologisk nedbrytbare oljer kan også brukes.

VIKTIG: Ikke bruk mineralolje til dette formålet.

¹ John Deere BIO-MULTILUBER-OLJE tilfredsstiller eller overskrider minimal biologisk nedbrytning på 80% innen 21 dager i henhold til testmetoden CEC L-33-T-82. BIO-MULTILUBER-OLJE må ikke blandes med mineralolje.

MERK: John Deere BIO-MULTILUBER-OLJE fås hos din John Deere forhandler.

- DC43300: BIO-MULTILUBER-OLJE 5 liter

OUCC006,00019AE -78-09NOV12-1/1

Alternative og syntetiske smøremidler

Driftsforholdene i spesielle strøk kan kreve bruk av andre smøremidler som ikke er angitt i denne håndboka.

Noen John Deere-smøremidler er kanskje ikke å få kjøpt overalt.

Ta kontakt med John Deere-forhandleren hvis det oppstår spørsmål om dette.

Syntetiske smøremidler kan brukes hvis de svarer til spesifikasjonene i denne instruksjonshåndboken.

Temperaturgrensene og serviceintervallene som er angitt i denne håndboken, gjelder for John Deere-varemerkede væsker eller væsker som har blitt testet og/eller godkjent for bruk i John Deere-utstyr.

Smøremidler som har blitt raffinert på nytt (gjenvinningsprodukter), kan brukes hvis de svarer til spesifikasjonene.

DX,ALTER -78-13JAN18-1/1

Oppbevaring av smøremidler

Utstyret kan bare yte maksimalt når smøremidlene er rene.

Bruk rene beholdere til alle smøremidler.

Oppbevar smøremidler og beholdere på et sted som er beskyttet mot støv, fuktighet og annen forurensing. Beholdere skal lagres liggende for å unngå oppsamling av vann og urenheter.

Pass på at alle beholderne er skikkelig merket slik at det er enkelt å identifisere innholdet i dem.

Sørg for at gamle beholdere og eventuelle smøremiddelrester kasseres på riktig vis.

DX,LUBST -78-11APR11-1/1

Blanding av smøremidler

Generelt bør det unngås å blande forskjellige typer eller merker av olje. Oljeprodusentene bruker tilsetningsstoffer for å tilfredsstille spesielle spesifikasjoner og krav.

Blanding av forskjellige oljer kan forstyrre virkemåten til disse tilsetningsstoffene og bryte ned smøreevnen.

Kontakt John Deere-forhandleren for nærmere informasjon og anbefalinger.

DX,LUBMIX -78-18MAR96-1/1

Automatisk fettsmøresystem, generell informasjon (hvis montert med pumpetype for fettpatron)

Automatisk smørefunksjon

Systemet består av en fettpumpe drevet av hydraulisk trykk, smørelinjer og fettfordeler. Hver gang bakporten åpnes og lukkes, aktiveres et stempel i pumpen av hydraulisk trykk og en justerbar fettmengde blir tilført.

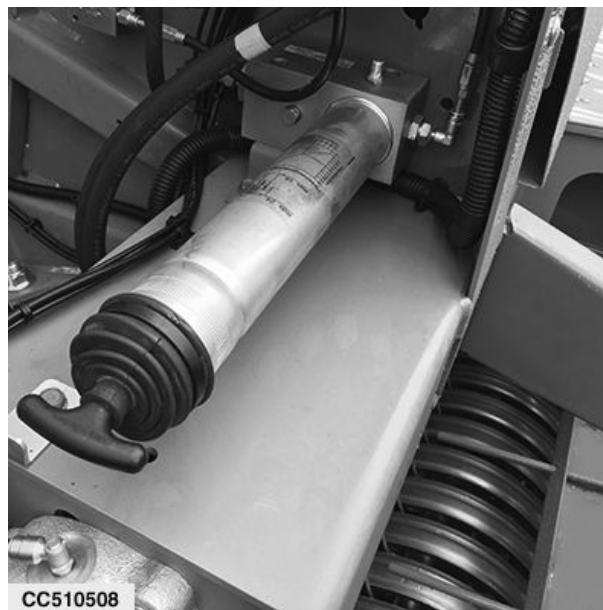
VIKTIG: Alt etter maskinutstyr er noen smørepunkter ikke koblet til det automatiske smøresystemet. I dette kapitlet vises det hvilke smørepunkter som er tilkoblet eller ikke tilkoblet det automatiske smøresystemet.

Service

MERK: Alle systemkomponenter er vedlikeholdsfrie. Hvis det oppstår blokkering i en smørenippel eller i smøringsrør/slange, se Automatisk smøresystem - mengde (Hvis utstyrt med fettpatron - Type Pumpe) i avsnittet Feilsøking.

I løpet av de første driftsukene må systemet og følgende punkter kontrolleres jevnlig:

- Tilstrekkelig fett på lagerpunktene.
- Sprukne eller utette ledninger.



CC510508 —UN—08JUL21

TL81334,0000FD0 -78-08JUL21-1/1

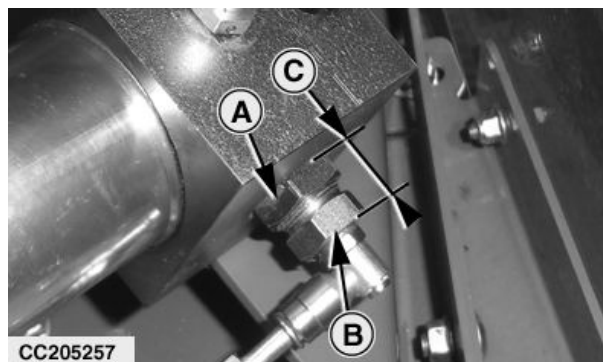
Justering av mengdemåler for automatisk fettsmøresystem (hvis utstyrt med pumpe med patron)

Fettpumpa kan stilles progressivt ved å endre avstanden (C) med justeringsskruen (B). For å justere mengden, gjør på følgende måte:

1. Skru opp låsemutteren (A).
2. Juster skruen (B) for å oppnå den ønskede avstand (C).

Spesifikasjon

Fabrikkinnstilling av strømningshastighet—Avstand.....	17 mm (43/64 in)
Justering av min. strømningshastighet—Avstand.....	15 mm (19/32 tommer)
Justering av maks. strømningshastighet—Avstand.....	24 mm (15/16 tommer)



CC205257 —UN—25OCT13

A—Låsemutter
B—Justeringskrue for mengdemåler

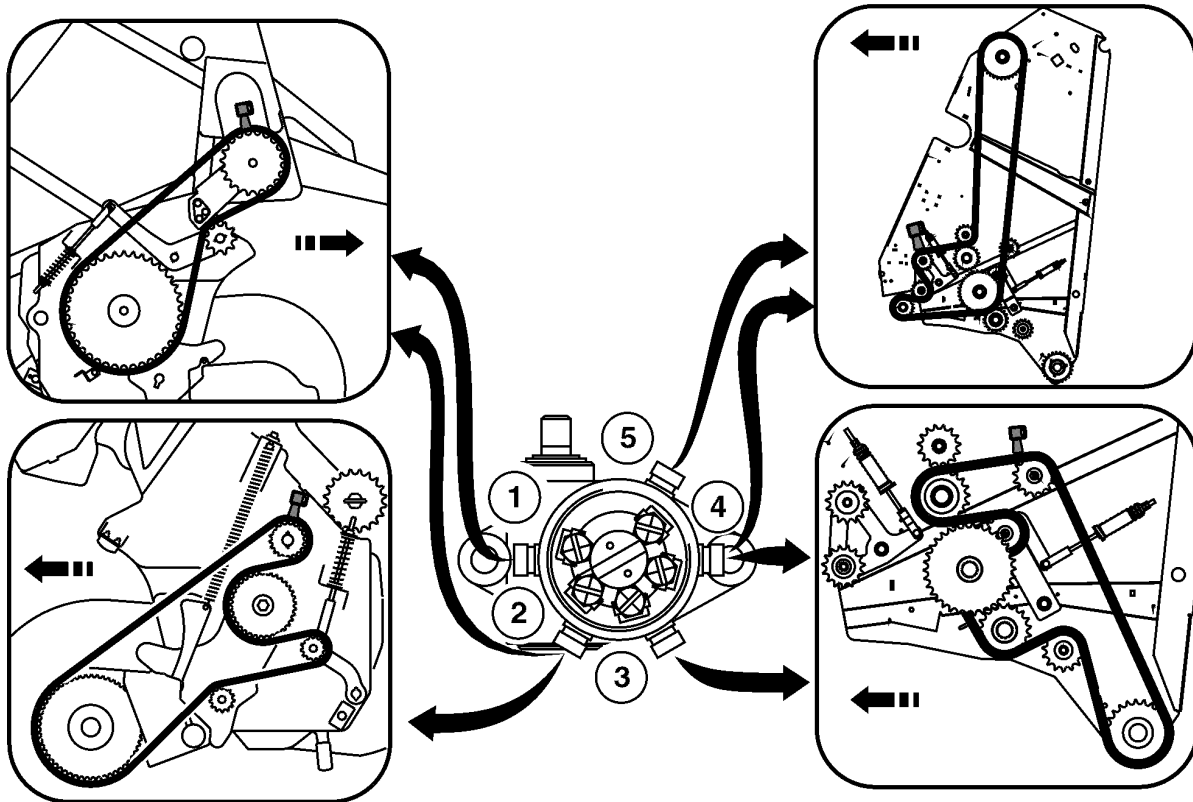
C—Avstand

3. Stram til låsemutteren (A).

MERK: En patron er nok til mellom 1200 og 1700 rundballer.

ga87848,1685001476751 -78-25MAY23-1/1

Kjedesmøresystem, plassering



CC397166

1— Drivkjede for roterende mater (grønn ring)	3— Drivkjede for rammevalse (blå ring)	5— Hoveddrivkjede (oransje ring)
2— Pickupkjededrift (rød ring) og drivkjede for roterende mater (grønn ring)	4— Hovedkjede (oransje ring) og drivkjede for rammevalse (blå ring)	

MERK: Hver slange identifiseres på pumpe- og børstesiden med et nummer på en farget ring.

ga87848,1682587892909 -78-27APR23-1/1

CC397166—UN—28NOV19

Justering av oljestrømningen

Oljestrømningen kan justeres for hvert kjede.

1. Skru av og fjern dekslet.
2. Identifiser skruen som gjør det mulig å justere oljestrømningen til de(n) aktuelle børsten(e).
3. Drei skruen med klokka for å øke oljestrømningen og mot klokka for å redusere den.

MERK: Når skruen er skrudd helt inn (maksimal strømning), kan minste strømning oppnås ved å skru tilbake fire omdreining.

Les om plassering av skruen på børsten under Plassering av kjedesmørekomponenter i dette avsnittet.

1 omdreining = 6 klikk

For å bruke fabrikkinnstillingene, fortsett som følger:

Skru den relevante skruen helt inn.

Skruen på børste 1 skal skrus ut én runde og fire klikk.

Skruen på børste 2 skal skrus ut tre runder.



A—Pumpedeksel

Skruen på børste skal skrus ut to runder og tre klikk.

Skruen på børste 4 skal skrus ut to runder og tre klikk.

Skruen på børste 5 skal skrus ut en runde og ett klikk.

4. Monter dekslet.

ga87848,1685022691900 -78-25MAY23-1/1

CC569079—UN—10MAY23

Ved behov: Etterfylling av Multiluber-tanken på kjedesmøresystemet

Etterfyll beholderen etter behov, alt etter justeringen av pumpemengden.

Spesifikasjon

Oljetank—Kapasitet..... 4 l
(1 amerikansk gallon)

Bruk olje som spesifisert under Olje for automatisk kjedesmøring i dette kapittelet.

VIKTIG: Bruk aldri noen annen type olje.



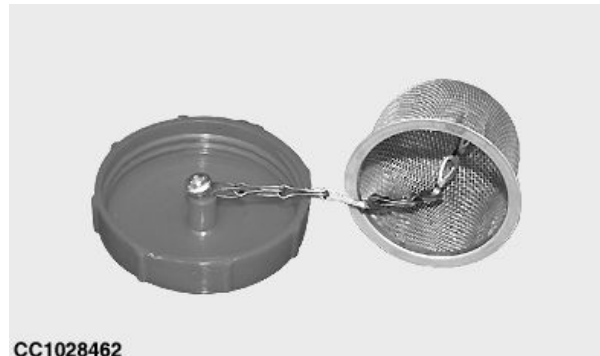
CC574076

ga87848,1681216226114 -78-13APR23-1/1

CC574076—UN—19APR23

Ved behov: Rengjøre oljetankfilteret

Rengjør oljetankfilteret ved behov.



CC1028462

ga87848,1681396385370 -78-23MAY23-1/1

CC1028462—UN—21SEP06

Ved behov: Rengjør filterne for hydraulikkoblingene

Gjør rent filterne for hydraulikkoblingene på denne måten:

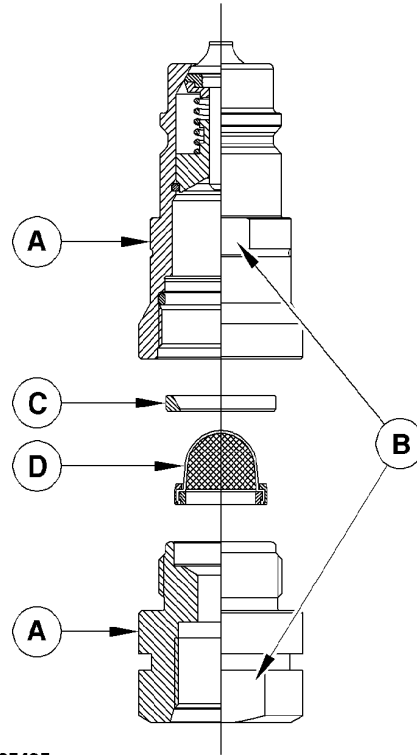
1. Demonter koblingen (A) ved hjelp av de plane flatene (B).
2. Demonter avstandsringen (C) og filteret (D).
3. Rengjør filteret (D) ved hjelp av rensesveske.
4. Monter koblingen (A) i motsatt rekkefølge av demonteringen.
5. Trekk til koblingen (A) til følgende spesifikasjon:

Spesifikasjon

Trykkledningskob-
ling—Tiltrekkingsmo-
ment.....90 Nm
(66 lb.-ft.)

A—Kobling
B—Plan flate

C—Avstandsring
D—Filter



CC1025485

CC1025485 —UN—15MAR04

ga87848,1681396385418 -78-23MAY23-1/1

Ved behov: Skifte patron på automatisk fettsmøresystem (hvis utstyrt med pumpe med patron)

Utskifting av fettpatron

På oversiden av fettpumpa flytter indikatoren (A) seg for å indikere at fettpatronen er tom. For å skifte patronen, gjør som følger:

1. Trekk håndtaket (D) helt nedover.
2. Skru av slangen (B).
3. Skift ut den tomme patronene med en ny.
4. Sett på og trekk til røret (B).
5. Trykk på lokket (E) under nedre gummi (C) og skyv spaken helt opp (D).
6. Luft pumpe. Se Luft det automatiske fettsmøresystemet (hvis utstyrt med pumpe med patron) i avsnittet Service.

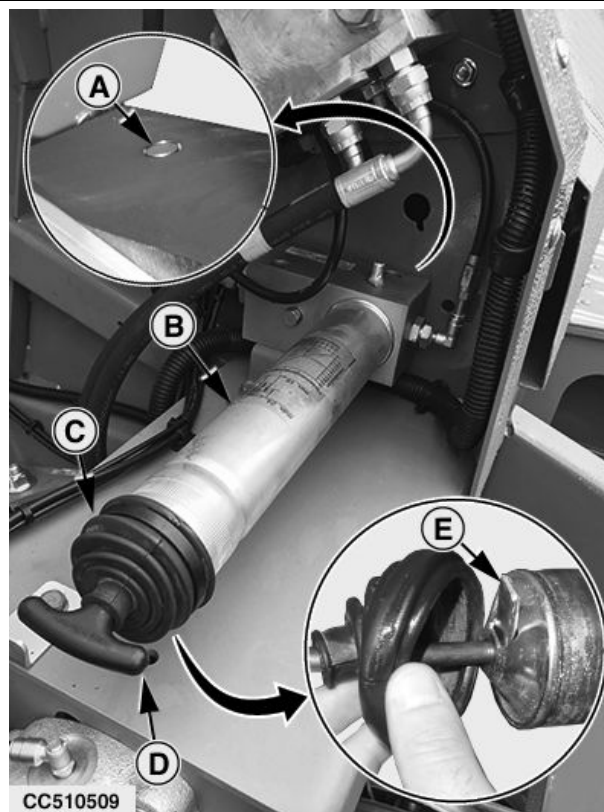
A—Indikator for tom patron

B—Fettpatronrør

C—Gummimansjett

D—Håndtak på medbringers-
tempelet

E—Lås på medbringerstempel-
stangen



CC510509

CC510509 —UN—09JUL21

ga87848,1684831761133 -78-23MAY23-1/1

Etter behov: Kontrollere akkumulatorenes forlading av gass

Inspeksjon og utskifting av akkumulatorer skal bare utføres med egnet utstyr og av personer som har fått tilstrekkelig opplæring.

Akkumulatorenes forlading av gass kan avta over tid. Hvis en hydraulisk funksjon ikke oppfører seg som forventet, må du kontrollere forladingen av gass. Se Service av hydraulisk akkumulatorenhet i avsnittet Service.



CC1022636

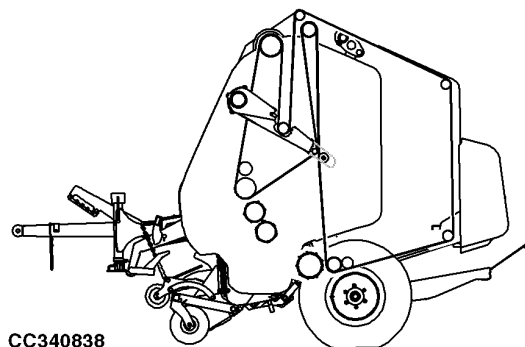
Akkumulatoren kan eksplodere

ga87848,1676301926895 -78-14FEB23-1/1

CC1022636 —UN—15JAN03

Ved behov: Rengjør valser i pressekammer

Fjern påviklet avling fra valsene.



CC340838 —UN—14DEC17

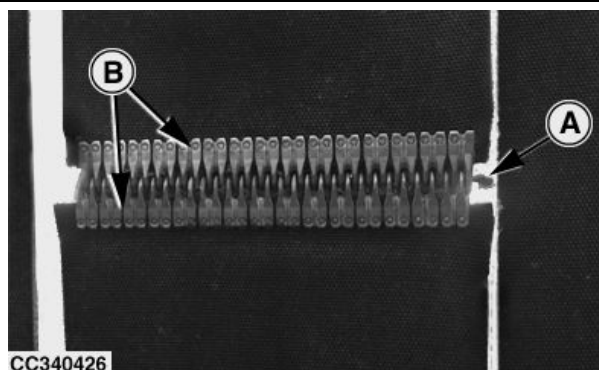
GA87848,0000520 -78-15DEC17-1/1

Ved behov: Rengjør reimskjøter (kroker og tråder)

Rengjør reimskjøter (kroker (B) og låsetråder (A))

A—Låsetråd

B—Reimlås (kroker)



CC340426 —UN—14DEC17

GA87848,0000521 -78-15DEC17-1/1

Daglig: Forebygg brann

Bruk trykkluft for å fjerne opphoping av materiale og for å holde maskinen ren.

Unngå høytrykksvasking mot lagrene for å forhindre skade på tetningene.

Sjekk lagrene for tidlige tegn på skade, og skift som angitt. Stans pressa dersom det registreres uvanlige lyder, varme deler, uvanlige lukter, og misfarget lakk eller metall.

Kontrollere tilstanden på lagrene:

- Åpne luken og steng den. Se Sikre luken forsvarlig i avsnittet Sikkerhet.
- Drei på hver valse for hånd med slakke reimer, og lytt etter ulyder og se etter tegn på tørr eller ujevn rotering.
- Trykk, bryt eller på annen måte beveg lagrene for å sjekke for slitasje.
- Lytt og "føl" etter lagerslitasje. Skift slitte eller skadde lagre. Like etter bruk, sjekk temperaturen på hvert lager. Dersom noen har høyere temperatur må de skiftes.

ga87848,1676297506102 -78-13FEB23-1/1

Daglig: Kontroller kuttekniver og fallem

⚠ OBS: Vær forsiktig når du arbeider i nærheten av knivene. Knivene er skarpe og kan forårsake alvorlige skader.

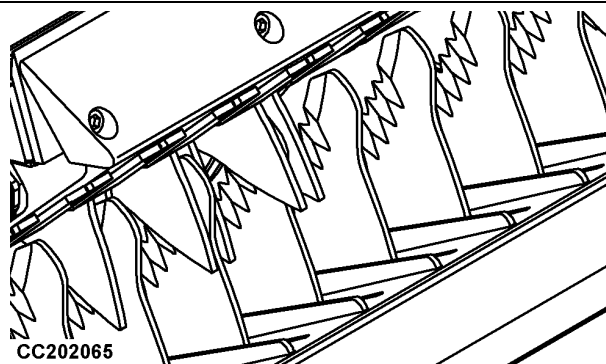
Sjekk knivene på kutteaggregatet:

1. Åpne luken helt.

MERK: Forsikre deg om at ballefjernerer er fullstendig hevet. Hold på lukeåpnerknappen så lenge som nødvendig.

2. Sett på traktorens parkeringsbrems eller sett transmisjonen i PARK, stopp traktormotoren og ta ut nøkkelen.
3. Steng porten, se Sikre porten forsvarlig i kapitlet Sikkerhet.

Hold alle forkutterknivene skarpe til enhver tid. Knivene skal kontrolleres daglig eller etter 200 baller, avhengig av hva som inntreffer først.



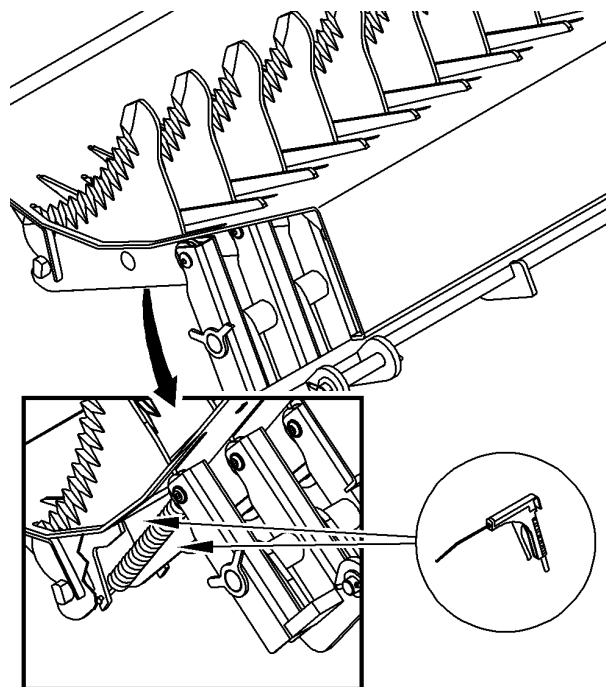
Se hvordan knivene tas ut, se under "Demontering og montering av kuttekniver" i kapitlet "Vedlikehold", og se hvordan de kvesses, under "Kvessing av kuttekniver" i kapitlet "Vedlikehold".

ga87848,1687763574908 -78-27JUN23-1/2

Rengjør fallem:

1. Senk knivbrua. Se Rense pickup i kapitlet Bruk av presse-applikasjoner.
2. Aktiver og trekk inn knivene flere ganger. Se Trekke inn eller aktivere forkuttekniver i avsnittet Bruk i ballepresse-applikasjonen.
3. Sett på traktorens parkeringsbrems eller sett transmisjonen i PARK, stopp traktormotoren og ta ut nøkkelen.
4. Steng sperreventilen(e) for kniver (A).
5. Fjern materiale med trykkluft eller hvilken som helst annet egnet verktøy.

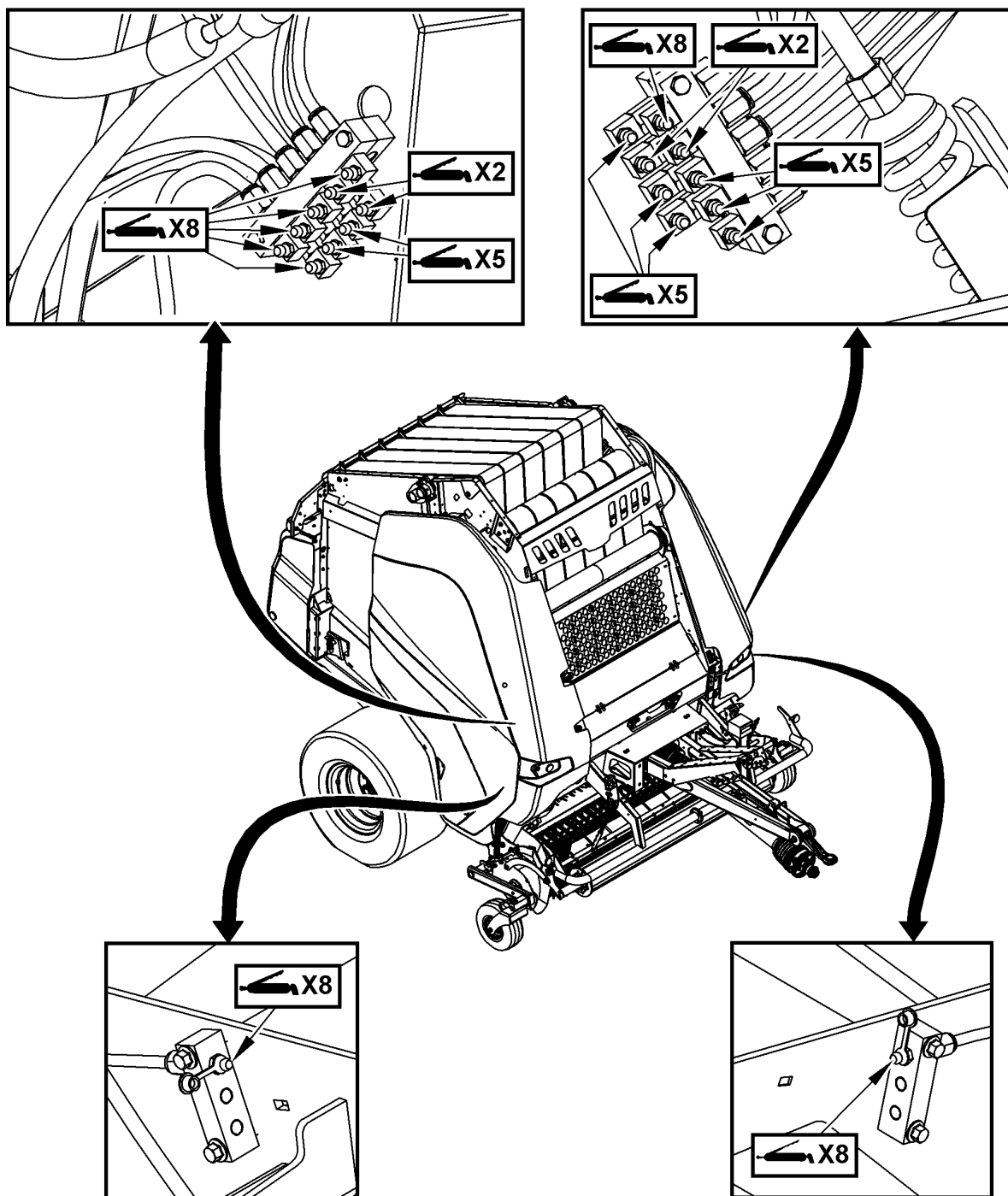
MERK: Materialet er lettere å fjerne når knivene er aktivert.



CC202066

ga87848,1687763574908 -78-27JUN23-2/2

Hver 10. driftstime: Smøre rundballepresse uten automatisk fettsmøresystem



CC310409

VIKTIG: Smør alle niplene for rullene etter endt arbeid mens lagrene fremdeles er varme.

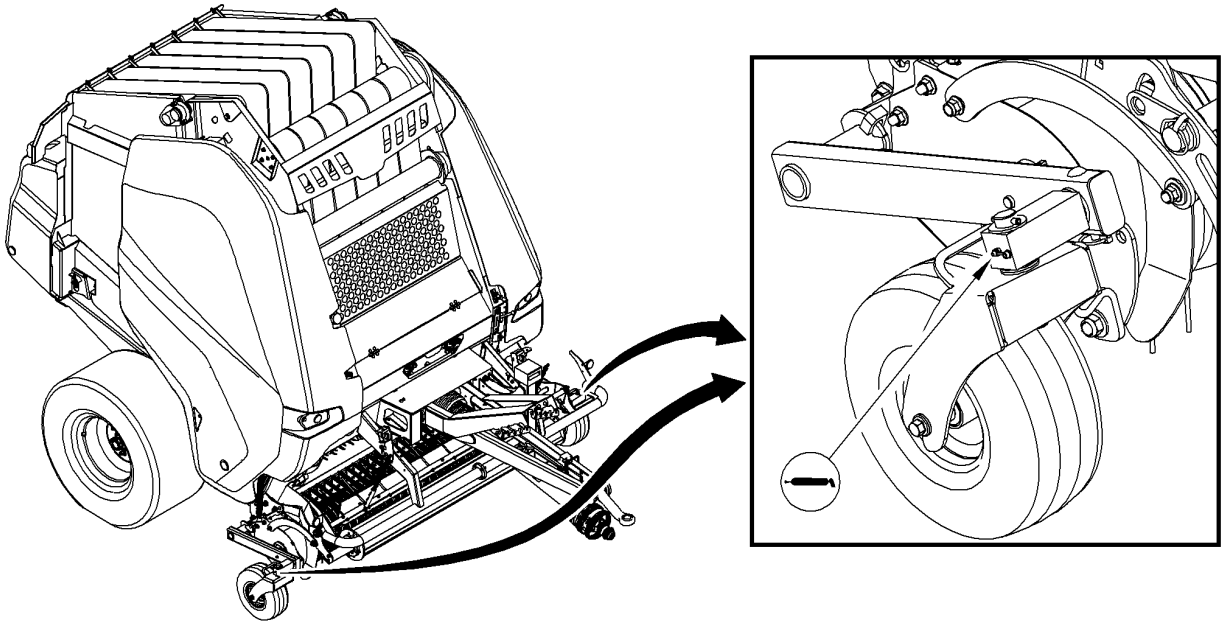
Grease-Gard er et varemerke som tilhører Deere & Company

Smør med John Deere™ Grease-Gard™ Premium Plus.

ga87848,1682604520912 -78-27APR23-1/1

CC310409 —UN—18APR17

Hver 10. driftstime: Smøring av dybdemålingshjul for pickup (hvis utstyrt med)



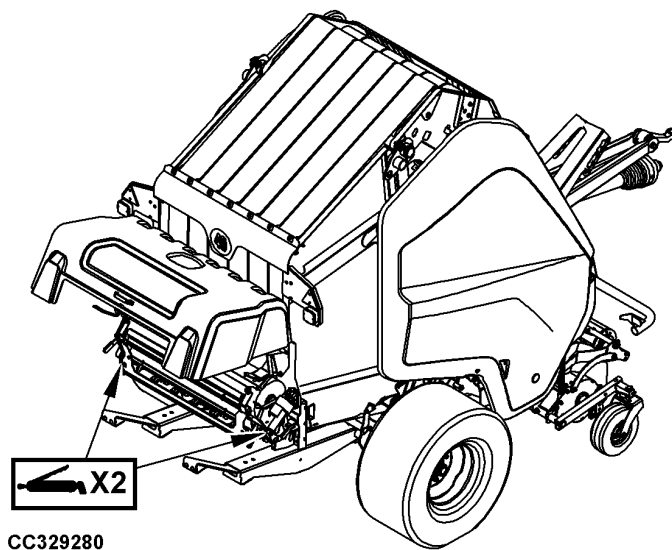
Smør med John Deere™ Grease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard er et varemerke som tilhører Deere & Company

ga87848,1682604758326 -78-27APR23-1/1

CC329276 —UN—01SEP17

Hver 30. driftstime: Smøre dreieledd på nettbinder



Smør med John Deere™ Grease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard er et varemerke som tilhører Deere & Company

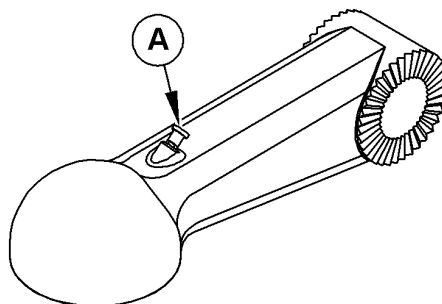
ga87848,1682604825115 -78-27APR23-1/1

CC329280 —UN—01SEP17

Hver 50. driftstime: Smøre trekkrok med kuleledd (hvis utstyrt med)

Smør med John Deere™ Grease-Gard™ Premium Plus.

A—Smørenippel



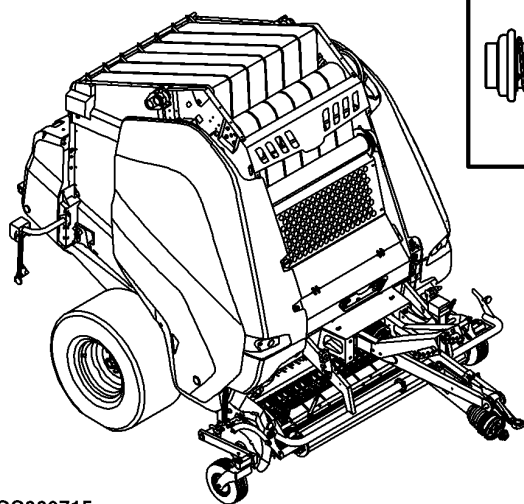
CC205925

Grease-Gard™ er et varemerke som tilhører Deere & Company

GA87848.0000FDC -78-02NOV20-1/1

CC205925 —UN—29OCT13

Hver 50. driftstime: Smøre drivlinje med teleskopfunksjon



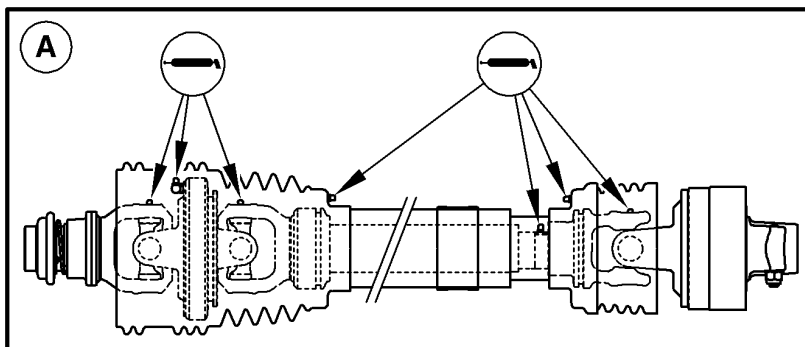
CC330715

A—Smørenipler

Smør smøreniplene med John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

Les i den grunnleggende instruksjonshåndboka om korrekt smøring av drivkjedet for teleskopering.

Grease-Gard er et varemerke som tilhører Deere & Company



MERK: Mengden av fett levert i hvert pumpeslag er gjennomsnittlig 1 g (0,035 oz).

GA87848.000108D -78-04JAN21-1/1

CC330715 —UN—27SEP17

Hver 50. driftstime: Kontroller kjedestrammingen

Kontroller at alle strammerne har samme lengde på fjæren (A) og koblingsplaten (B).

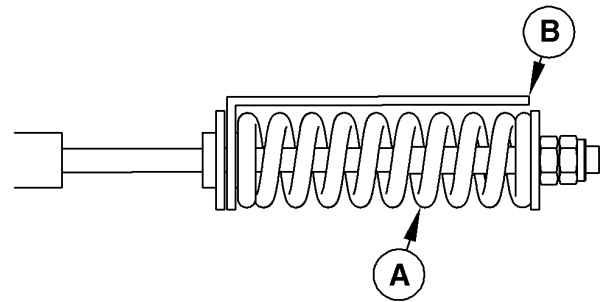
Les ved behov i avsnittet Service for hvordan du justerer kjeder.

Hvis lengden på fjæren (A) ikke kan justeres slik at den samsvarer med lengden på koblingsplaten (B), må du skifte ut kjedet. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.

A—Fjær

B—Koblingsplate

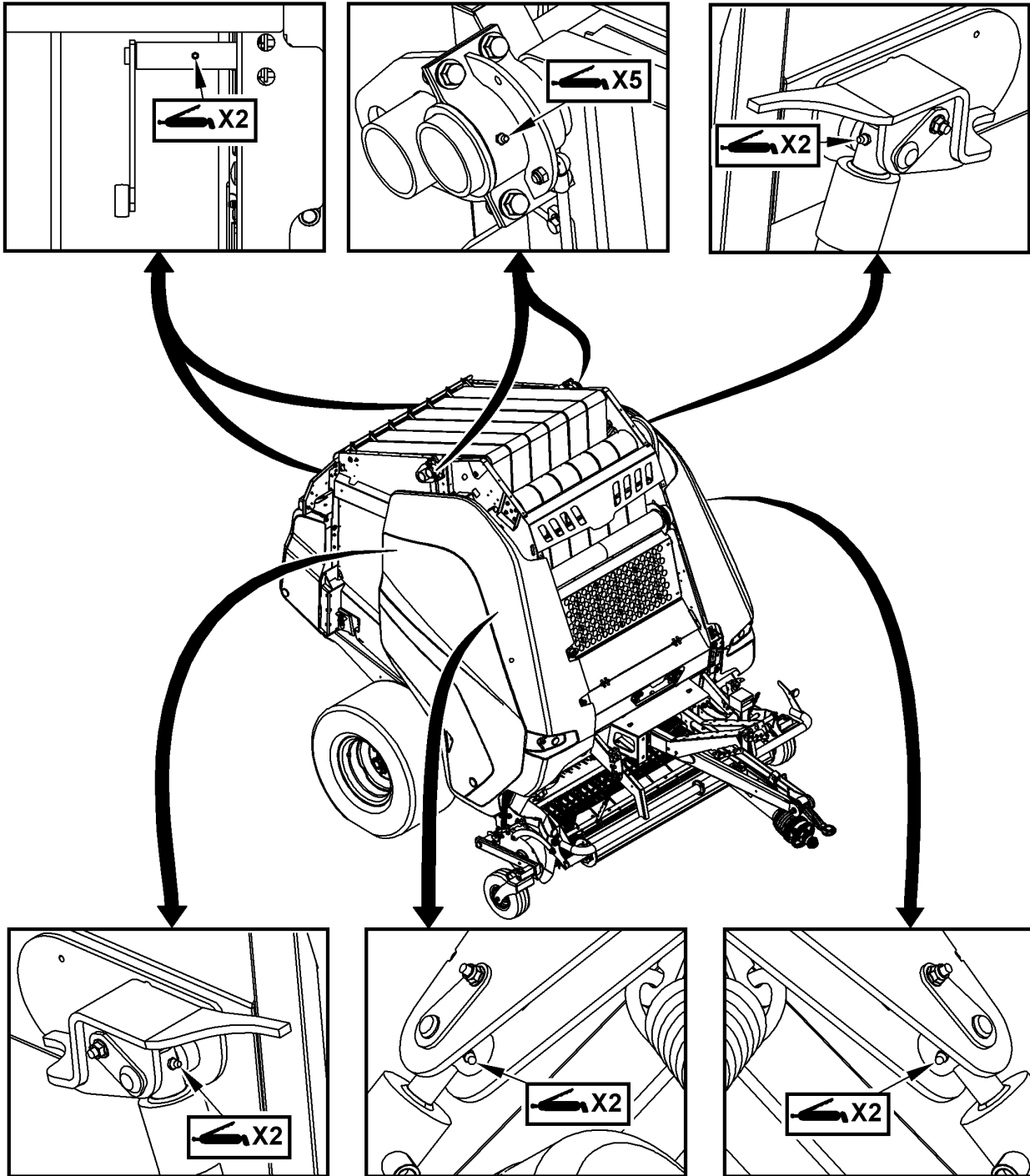
CC286971



CC286971 —UN—01SEP16

ga87848,1676629354204 -78-20FEB23-1/1

Hver 50. driftstime: Smøre lukehengsler, hydraulikksylindere og sensorbolter for rundballeform



CC310415

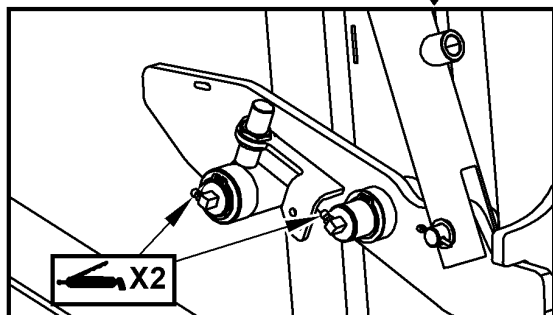
CC310415—UN—18APR17

Smør med John Deere™ Grease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard er et varemerke som tilhører Deere & Company

ga87848,1682604928735 -78-27APR23-1/1

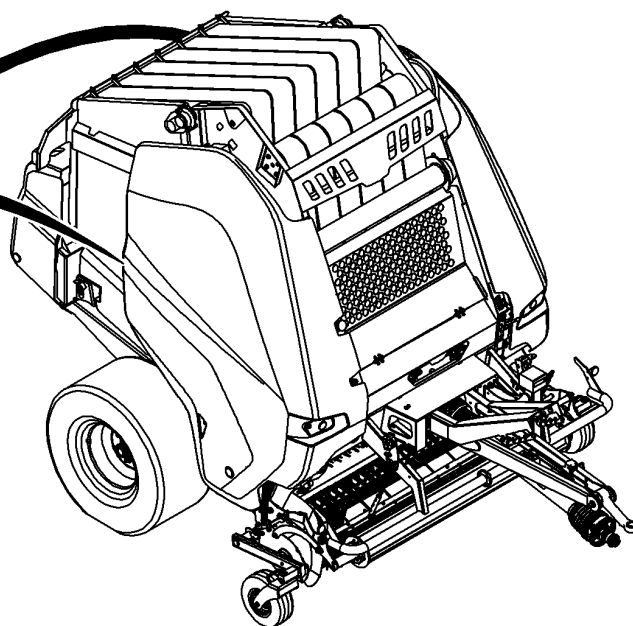
Hver 50. driftstime: Smøre låsehaker på luker



CC329279

Smør med John Deere™ Grease-Gard™ Premium Plus.

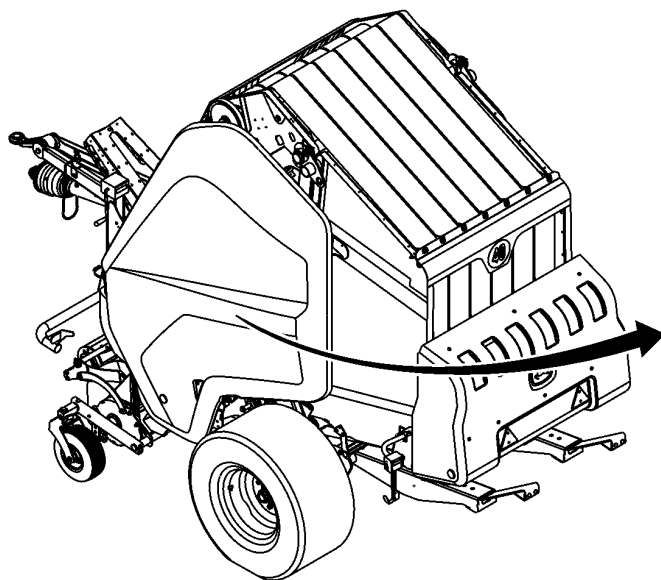
Grease-Gard er et varemerke som tilhører Deere & Company



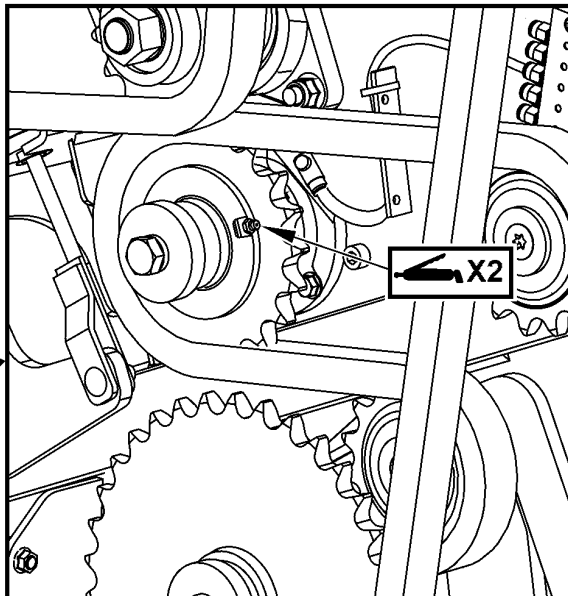
CC329279—UN—01SEP17

ga87848,1682604976496 -78-27APR23-1/1

Hver 50. driftstime: Smøre nedre drivvalsereim (med drivvalse nr. 2)



CC516887



CC516887 —UN—07JUL21

Smør med John Deere™ Grease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard er et varemerke som tilhører Deere & Company

ga87848,1682605017559 -78-27APR23-1/1

Ukentlig: Kontroller oljenivået i girkassen

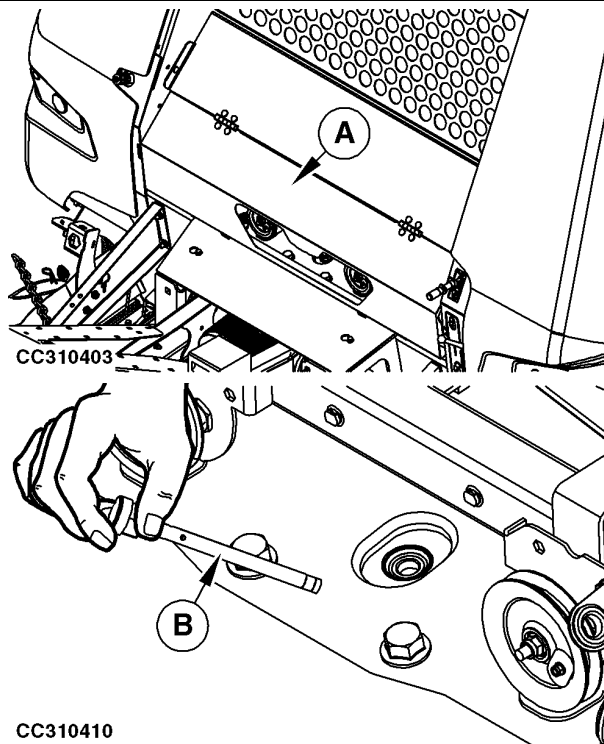
1. Åpne dekselet (A).
2. Kontroller oljenivået med oljepeilepinnen (B).

VIKTIG: Kontroller smøremiddelnivået ukentlig ved hjelp av peilepinne (B) og fyll opp som nødvendig.

Fyll ikke på for mye, det gir overoppheting og oljelekkasje.

A—Deksel over garnbinder

B—Peilepinne



CC310403

CC310410

CC310403 —UN—18APR17

CC310410 —UN—17AUG17

NB02380,000050A -78-23OCT17-1/1

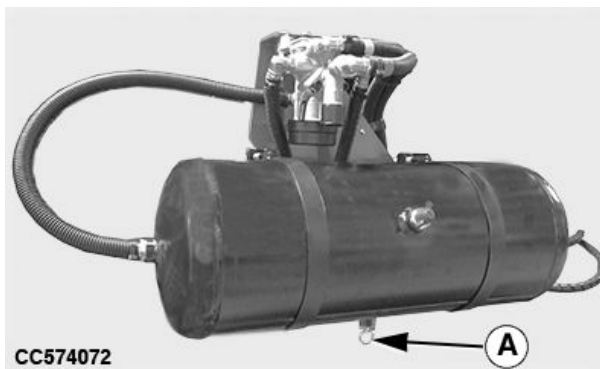
Ukentlig: Kontroller og tøm tank for trykkluftbrems

⚠ OBS: Før tømning av kondensvann fra trykktanken må det kontrolleres at maskinen er sikret mot rulling. Trekk til håndbremsen og plasser klosser under hjulene.

Trekk i ring (A) for å tappe vann av lufttanken.

Kondens i bremsesystemet kan føre til feilfunksjoner.

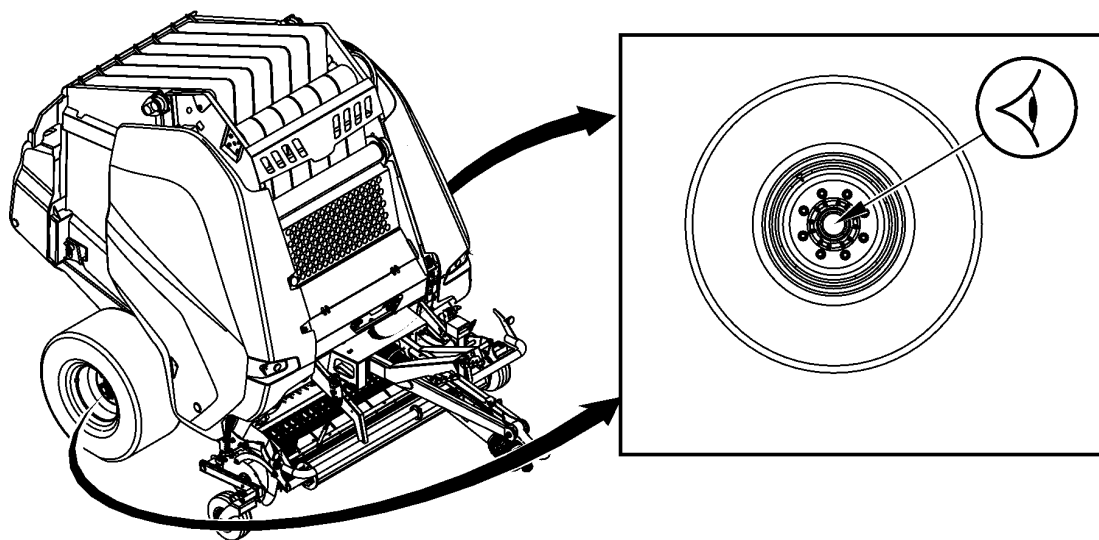
A—Ring



CC574072 —UN—19APR23

ga87848,1680857690153 -78-07APR23-1/1

Ukentlig: Kontrollere hjulnavdekslene



CC574087

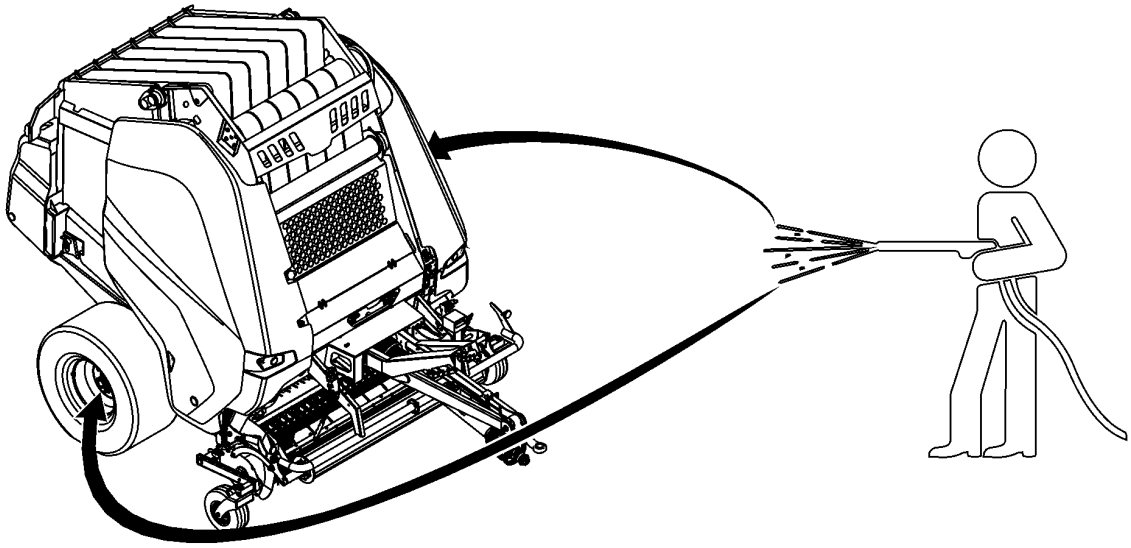
Sjekk at hjulnavdekslene er riktig montert på begge sider av maskinen.

Kontroller om hjulkapslene har lekkasjer, på begge sider av maskinen. Ta kontakt med din John Deere forhandler om nødvendig.

CC574087 —UN—25MAY23

aysdijz,1681894690872 -78-25APR23-1/1

Ukentlig: Rengjør og Sjekk bremsen



CC574088

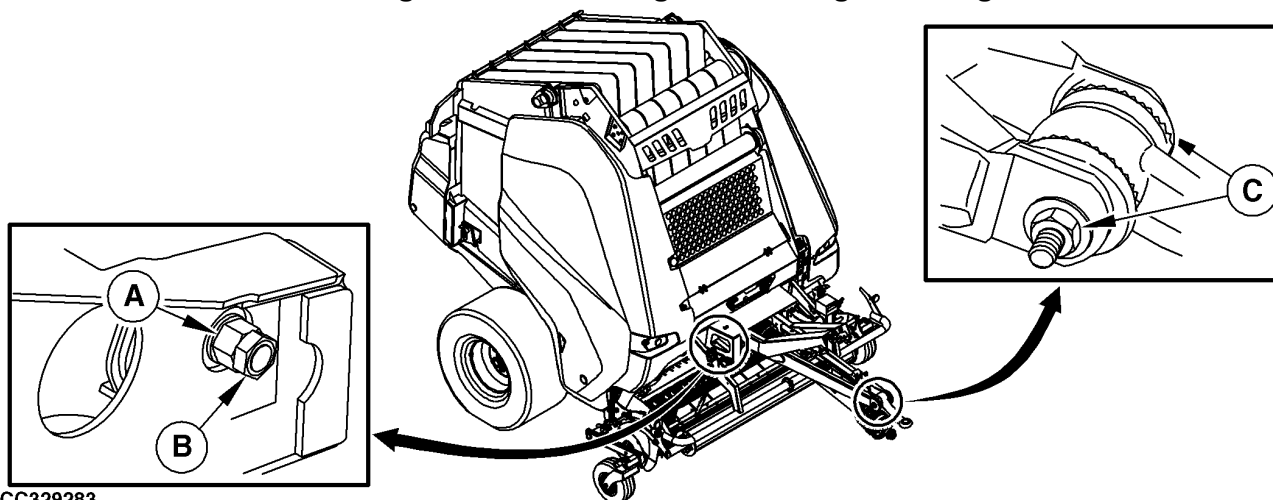
VIKTIG: Trykksatt vann kan skade bremsedelene.
Unngå å rette høytrykksstrålen mot
bremseslanger, sylindre og tetninger.

deg om at det ikke finnes lekkasjer. Ta kontakt med din
forhandler av John Deere om nødvendig.

Kontroller at bremsene er i god stand. Se Unngå
høytrykksstråle på sylindre i avsnittet Sikkerhet. Forsikre

aysdijz,1681894690895 -78-31MAY23-1/1

Hver 100. driftstime eller årlig: Kontroll av tungerammen og tilkoblingsdelen



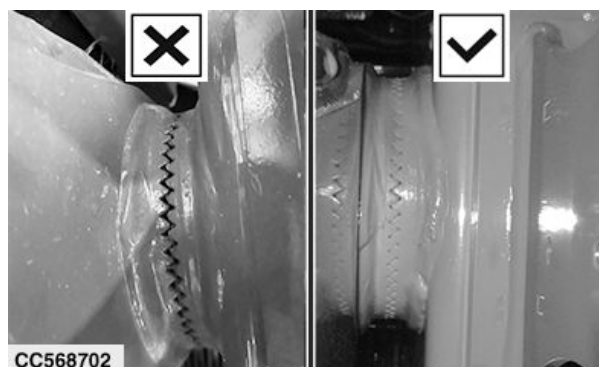
CC329283

VIKTIG: Sørg for at alle ringtennene griper **FULLSTENDIG** inn (ikke står tupp til tupp) når mutrene (A), (B) og (C) strammes.

Ettetrekk dragets festemutrer (A), låsemutrer (B) og festeskruer (C) for draget til spesifisert moment:

Spesifikasjon

Mutter for drag—Tiltrek-	
kingsmoment.....	700 Nm
	(516 lb-ft)
Låsemutter for drag—Til-	
trekkingsmoment.....	300 Nm
	(221 lb-ft)
Festemutter på drag—Til-	
trekkingsmoment.....	620 Nm
	(450 lb-ft)



CC568702

Feil på tungestrammingen

A—Festemutter for
tungeramme
B—Låsemutter for
tungeramme

C—Festemutter på drag

ga87848,1682670818211 -78-23JUN23-1/1

CC329283—UN—01SEP17

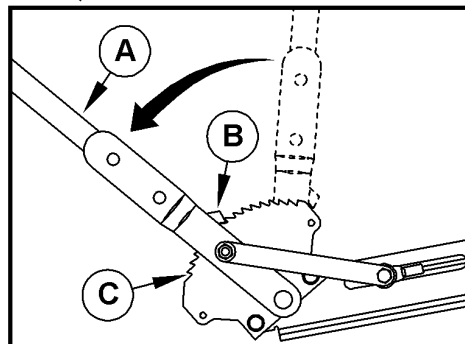
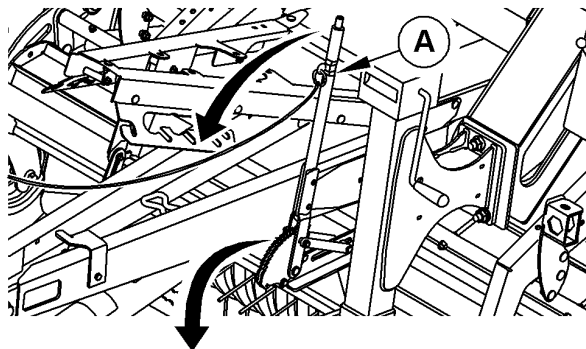
CC568702—UN—08MAR23

Hver 100. driftstime eller årlig: Sjekk parkeringsbremsen

Trekk spaken (A) til maksimalt utslag for å låse parkeringsbremsen. Sjekk at låseklaffen (B) ikke står på siste gjenværende hakk (C).

Dersom dette ikke skjer, må du ta kontakt med John Deere-forhandleren.

A—Spak for parkeringsbrems C—Gjenværende spor
B—Parkeringsbremselås



CC205667

CC205667 —UN—16OCT13

ga87848,1682431028358 -78-25APR23-1/1

Hver 100. driftstime eller årlig: Kontrollere hjulmutrenes tiltrekkingsmoment

Sjekk hjulmutrenes moment. Se [Sjekk hjulmutrenes moment](#) i avsnittet om Klargjøring av presse.

VIKTIG: Gjenta prosedyren hver gang et hjul er tatt av / satt på.

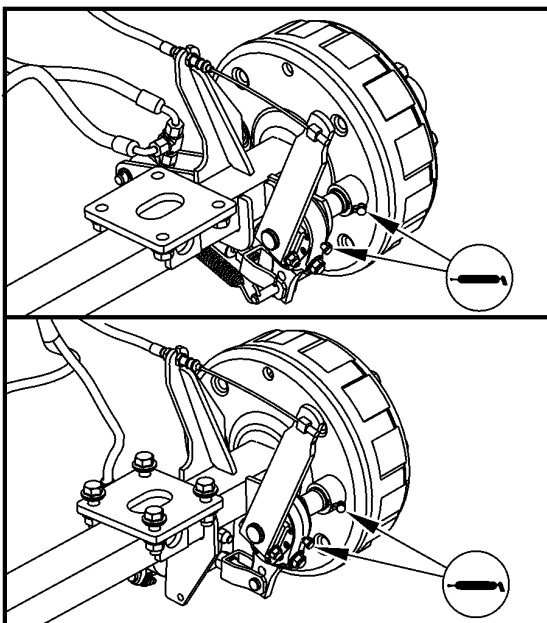


CC575701

CC575701 —UN—28APR23

aysdijz,1681395389627 -78-26APR23-1/1

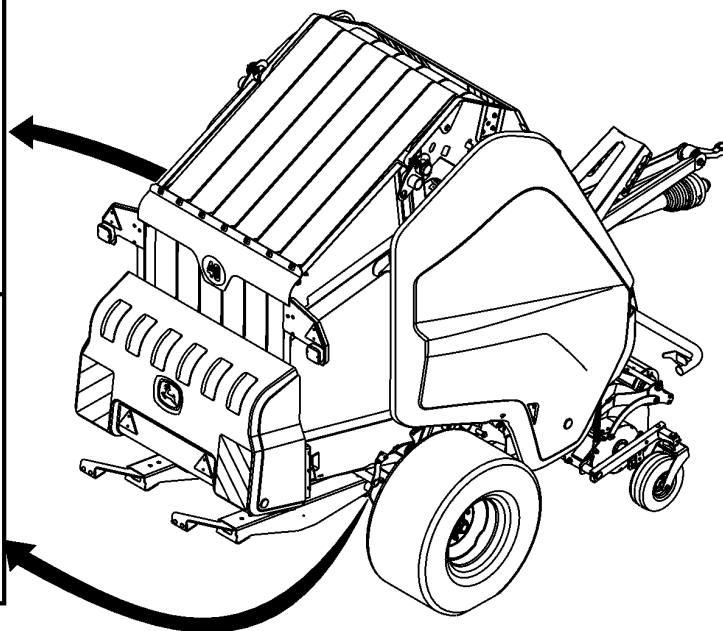
Hver 100. driftstime eller årlig: Smøring av bremseaksler



CC574100

Smør med John Deere™ Grease-Gard™ Premium Plus på begge sider av maskinen.

Grease-Gard er et varemerke som tilhører Deere & Company



CC574100 —UN—21APR23

aysdijz,1681895000050 -78-25APR23-1/1

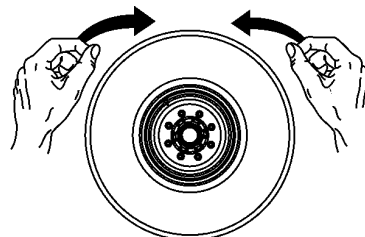
Hver 100. driftstime eller årlig: Sjekk endeklaringen på hjulnavlagrene

Kontroller om hjulene ikke har klaring:

1. Løft hjulet fra bakken. Se Demontering og montering av hjul i avsnittet Vedlikehold.
2. Drei hjulet sakte i begge retninger, og kjenn etter fastkiling eller treghet.
3. Drei hjulet raskere, og hør etter ulyd eller kjenn etter treghet.
4. Skyv og trekk hjulet i alle retninger. Hjulene skal ikke være slingrende.

Ta kontakt med din John Deere forhandler om nødvendig.

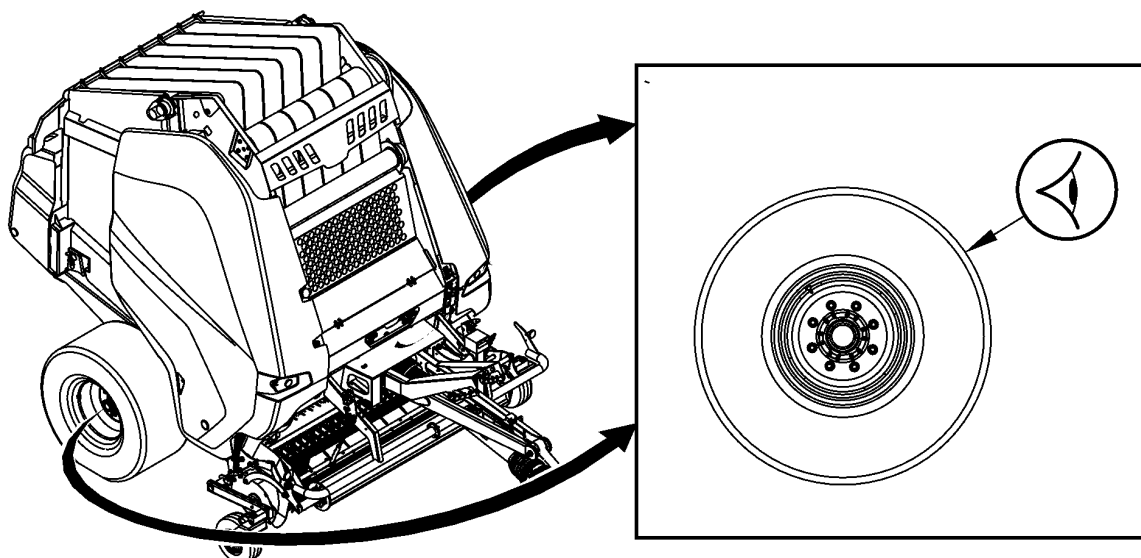
CC574077



CC574077 —UN—19APR23

aysdijz,1681895000103 -78-25APR23-1/1

To ganger årlig: Kontroller dekk



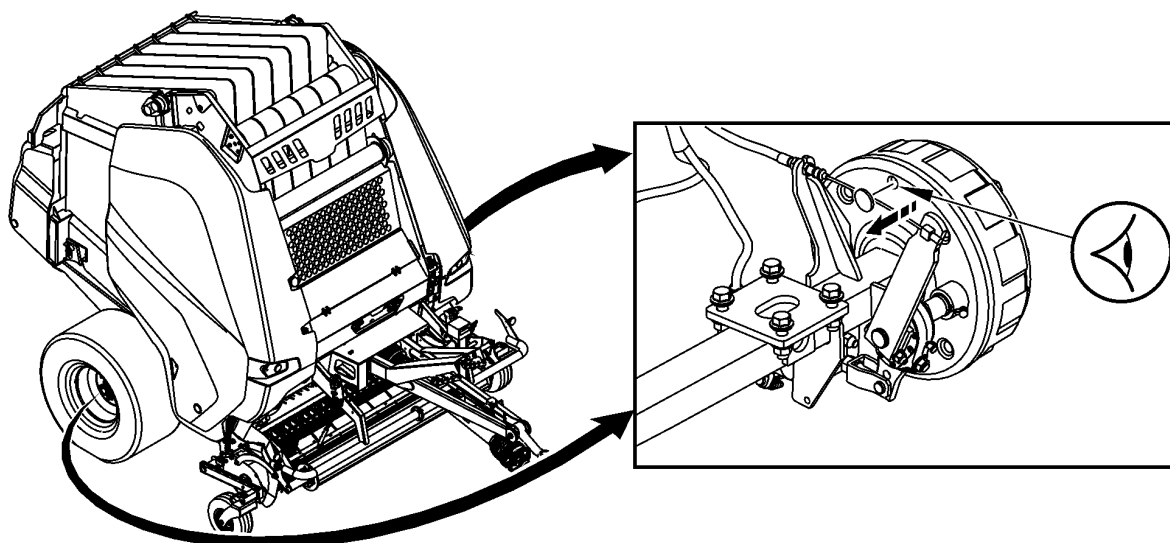
CC574101

Kontroller dekkforholdene på begge sider av maskinen.
Ta kontakt med din John Deere forhandler om nødvendig.

aysdijz,1681895043328 -78-31MAY23-1/1

CC574101 —UN—25MAY23

Hver 500. driftstime: Sjekk bremsesko



CC575679

Visning av luftbremse

På begge sider av maskinen, Sjekk at tykkelsen på
bremsebelegget er større enn følgende spesifikasjon:

Spesifikasjon

Bremsebelegg—Minste

tykkelse..... 2 mm
(5/64 tommer)

Hvis ikke ta kontakt med John Deere forhandleren for
anskaffelse av riktig type bremsesko/belegg.

aysdijz,1681895063783 -78-31MAY23-1/1

CC575679 —UN—25MAY23

Hver 500. driftstime eller årlig: Oljeskift på girkasse

1. Åpne dekslet (A) over trådbindingssystemet.
2. Tapp av oljen mens den er varm (det vil si etter bruk).
Ta ut peilepinnen (B) og tappepluggen (C), og tapp den gamle oljen i en passende beholder.
3. Rengjør, deretter installer tappepluggen (C) og trekk til med spesifisert moment:

Spesifikasjon

Tappeplugg—Tiltrek-
kingsmoment.....30 Nm
(22 lb-ft)

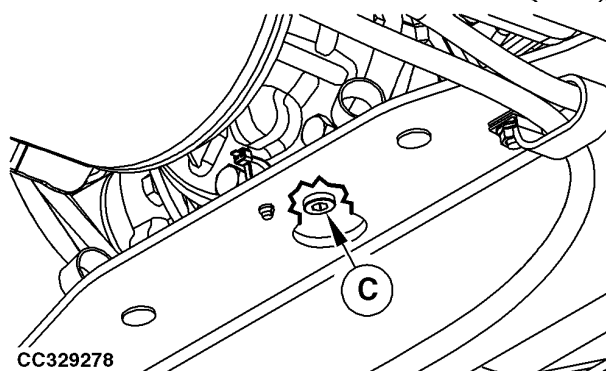
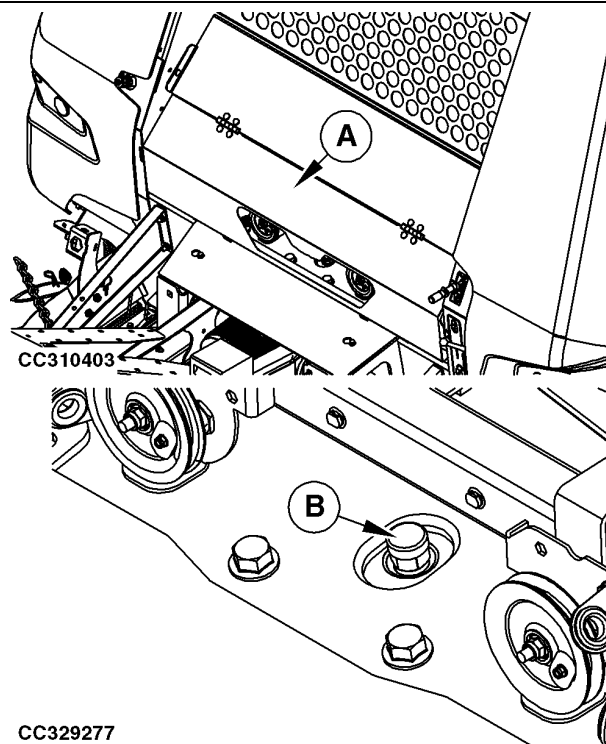
4. Fyll opp girkassen med John DeereExtreme-Gard™ eller tilsvarende olje. Se Gjøljer i dette kapitlet.

Spesifikasjon

Transmisjon—Kapasitet.....1,9 L
(0,5 gal)

5. Kontroller oljenivået med peilepinnen (B) før oppstart.
6. Lukk deksel (A) over garnbinder.

A—Deksel over trådbindingssy- C—Tappeplugg
stem
B—Peilepinne

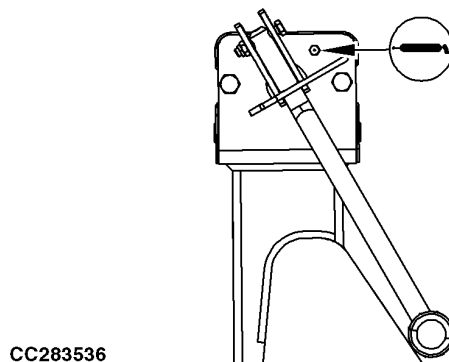


Extreme-Gard er et varemerke som tilhører Deere & Company

ga87848,1682671470117 -78-28APR23-1/1

Hver 500. driftstime eller årlig: Smøring av sikkerhetsstøtten

Smør med John Deere™ Grease-Gard™ Premium Plus.



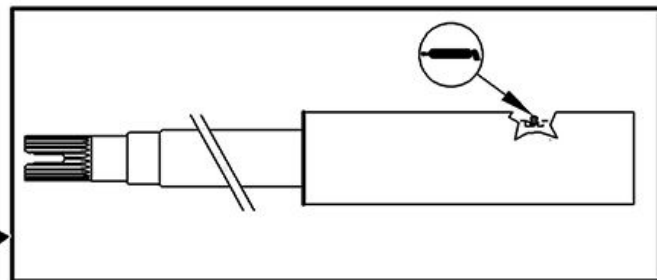
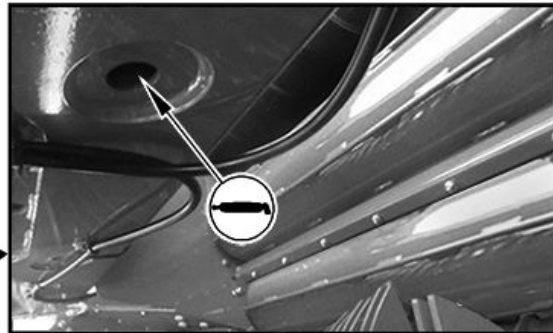
Grease-Gard er et varemerke som tilhører Deere & Company

ga87848,1679386792278 -78-21MAR23-1/1

**Hver 500. driftstime eller årlig: Smøring av
akselforlengeren**



CC516891



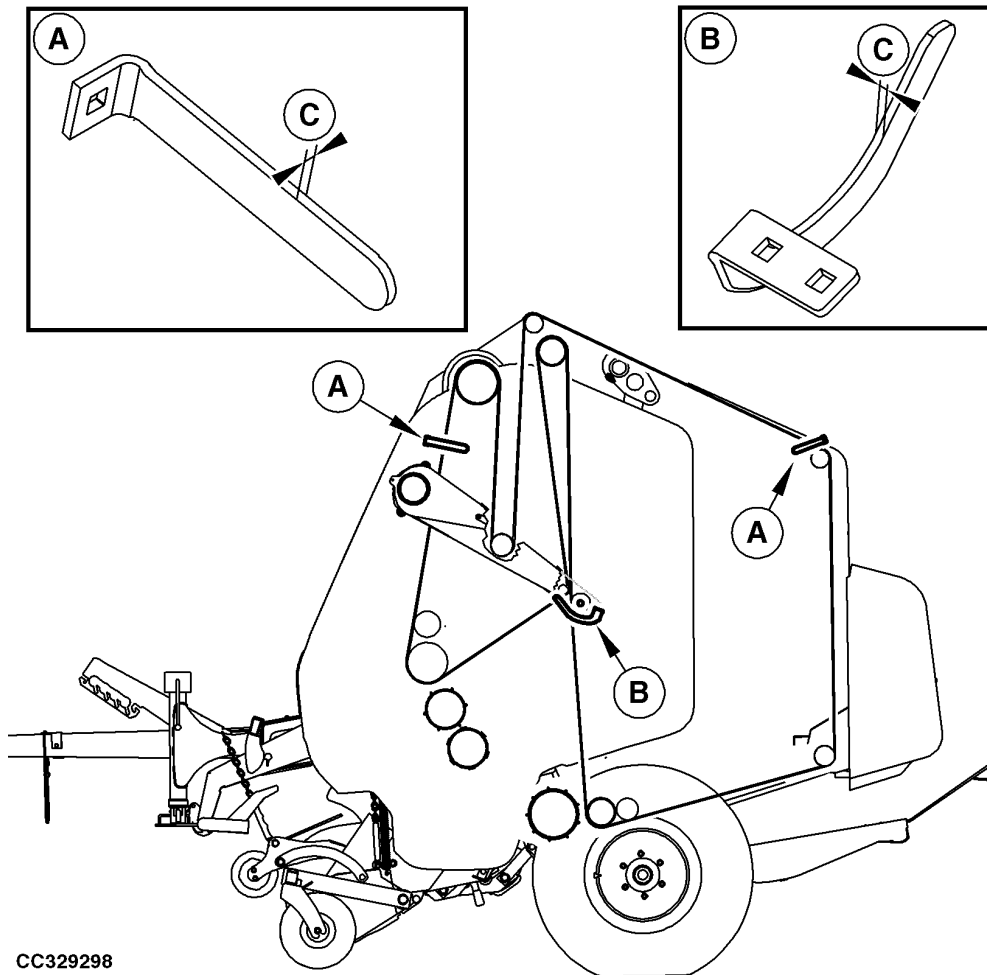
CC516891 —UN—03JUL21

Smør med John Deere™ Grease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard er et varemerke som tilhører Deere & Company

ga87848,1683286596825 -78-05MAY23-1/1

Hver 500 timer eller årlig: Sjekk slitasjen på reimstyringer



CC329298

A—Reimstyring type 1

B—Reimstyring type 2

C—Avstand

Sjekk at avstanden (C) på reimstyringene (A) og (B) er større enn følgende spesifikasjon.

Hvis avstanden (C) er mindre enn spesifikasjonen, kontakt din John Deere-forhandleren.

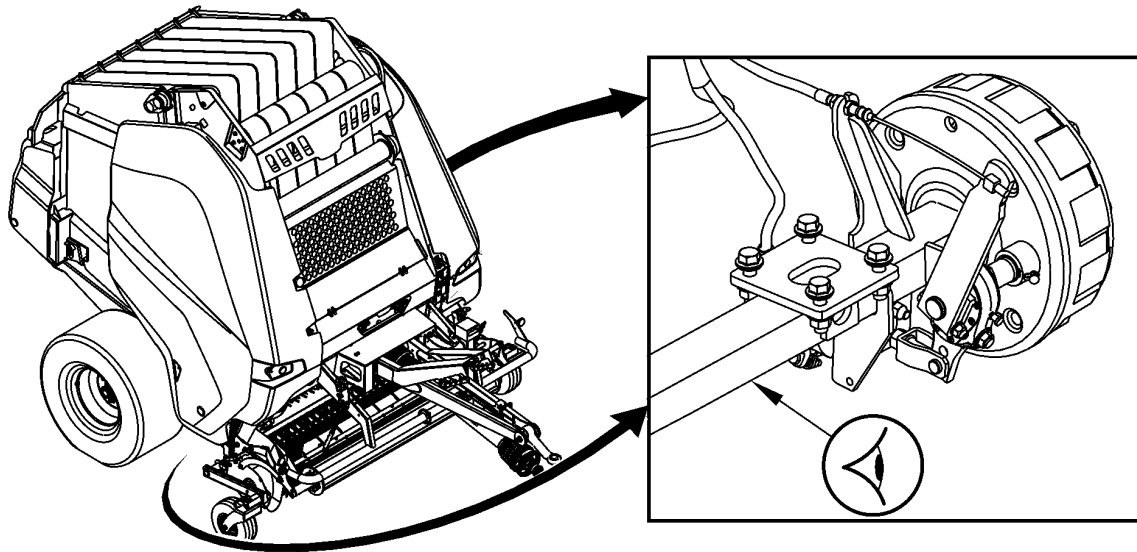
Spesifikasjon

Remføring—Avstand..... 2,5 mm
(3/32 tommer)

ga87848,1682671739417 -78-05MAY23-1/1

CC329298 —UN—21SEP17

Årlig: Sjekk akselslitasje



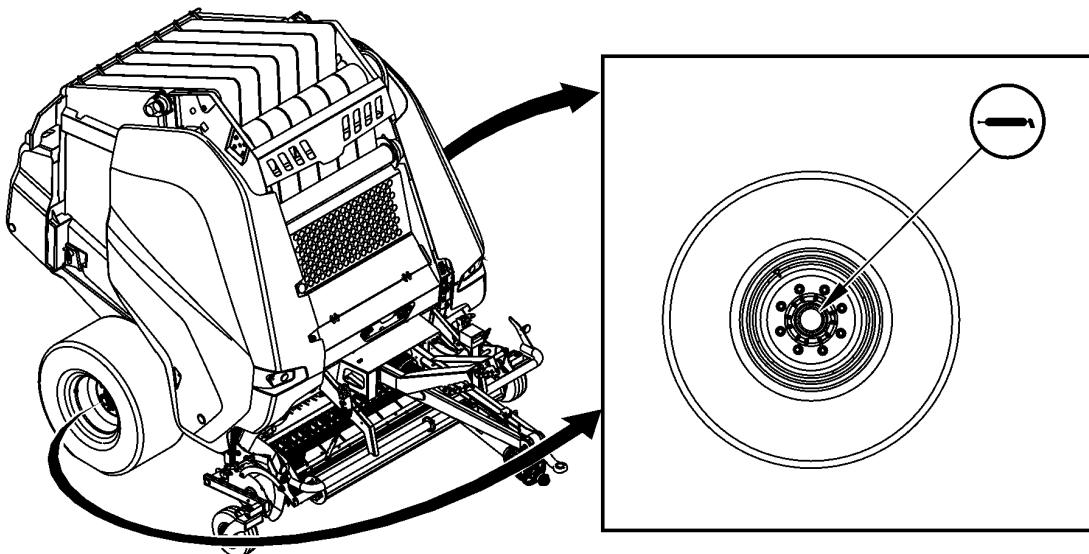
CC575686

Kontroller akselen for slitasje. Ta kontakt med din John Deere forhandler om nødvendig.

aysdijz,1681895063884 -78-31MAY23-1/1

CC575686 —UN—25MAY23

Årlig: Rengjøring, kontroll og smøring av hjullagre



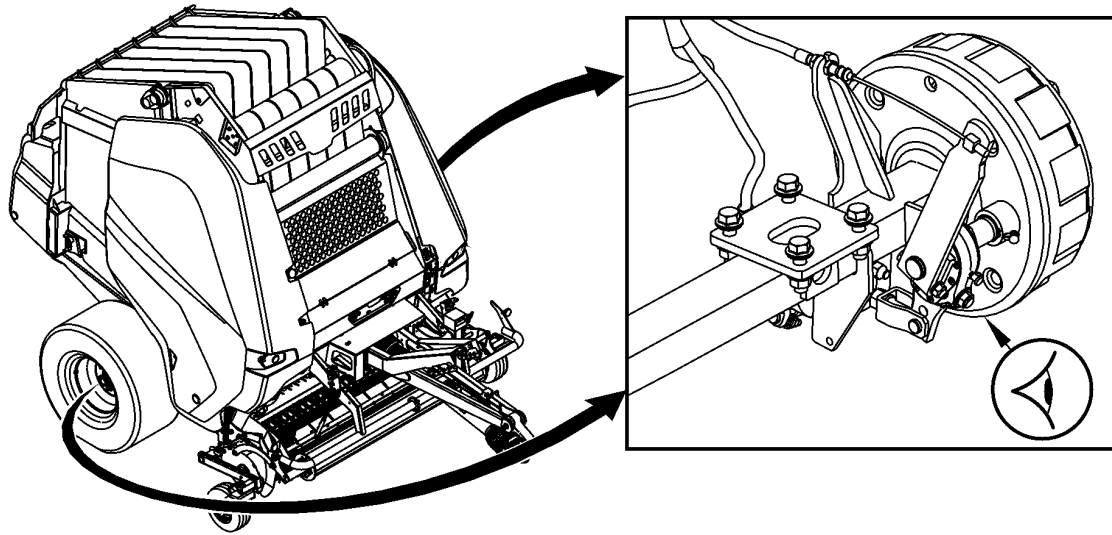
CC575678

Ta kontakt med din forhandler av John Deere for rengjøring, kontroll og smøring av hjullagrene.

aysdijz,1681895063854 -78-02MAY23-1/1

CC575678 —UN—25MAY23

Årlig: Rengjøre og kontrollere slitasje på trommelen



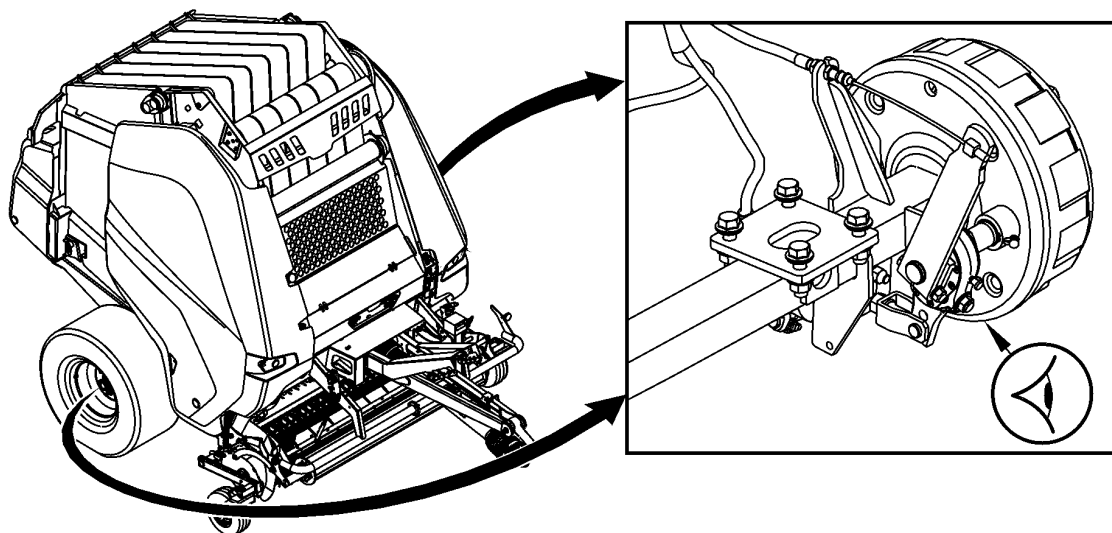
CC575680

Ta kontakt med din forhandler av John Deere for rengjøring og kontroll av slitasje på trommelen.

aysdijz,1681895063829 -78-31MAY23-1/1

CC575680 —UN—25MAY23

Årlig: Rengjøre trommel og bremsesko



CC575680

Ta kontakt med din forhandler av John Deere for rengjøring av trommel og bremsesko.

aysdijz,1683030947992 -78-31MAY23-1/1

CC575680 —UN—25MAY23

Årlig: Sjekk slitasje på sliteplater

1. Åpne balleporten og sikre den med sikkerhetslåsen.
2. Sjekk at tykkelsen på bremsebelegg (B) er ihht spesifikasjonen, kontakt John Deere forhandleren.

Spesifikasjon

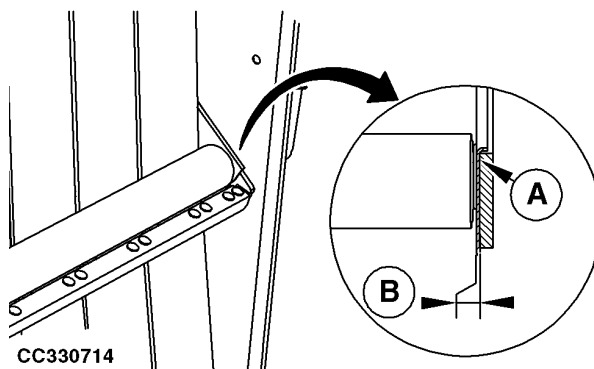
Slitasjeplate—Tykkelse..... 0–3 mm
(0—1/8 in)

VIKTIG: Strammearmen kan bli skadet hvis tykkelsen (B) er mindre enn spesifikasjonen.

3. Gjenta fremgangsmåten på motsatt side.

A—Sliteplate

B—Tykkelse



CC330714

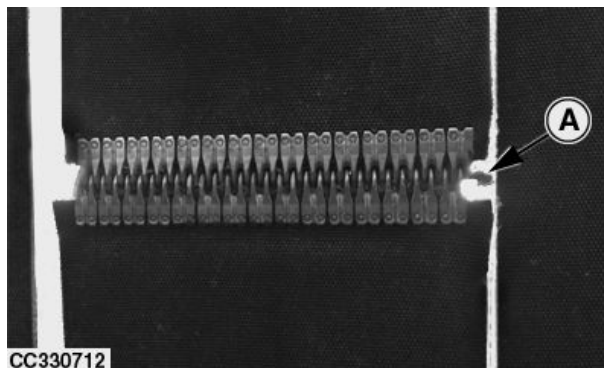
CC330714 —UN—28SEP17

GA87848,00003F5 -78-02NOV17-1/1

Årlig: Skifting av reimlåser

Låsetråden i reimskjøtene (A) skal skiftes hvert år. Se Montere reimer i kapittelet Service.

A—Ledning



CC330712

CC330712 —UN—27SEP17

ga87848,1682671130654 -78-28APR23-1/1

Årlig: Kontrollere akkumulatoren

Inspeksjon og utskifting av akkumulatorer skal bare utføres med egnet utstyr og av personer som har fått tilstrekkelig opplæring.

1. Kontroller akkumulatoren for korrosjon.
 - a. Skift ut akkumulatoren etter behov.
2. Kontroller at tilkoblingene er tette og lekkasjefrie.
3. Kontroller monteringsdelene.



CC1022636

Akkumulatoren kan eksplodere

ga87848,1676036265828 -78-13FEB23-1/1

CC1022636 —UN—15JAN03

Hver 3000 baller eller årlig: Kontroller nettmatevalsens brems

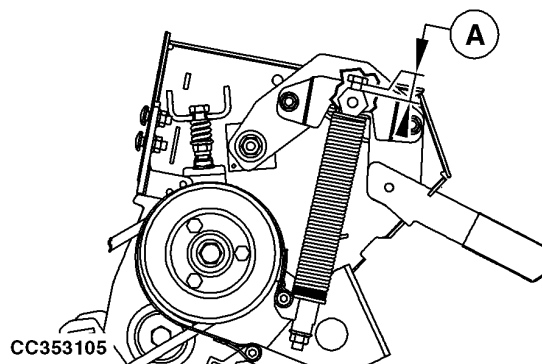
Kontroller at avstanden (A) er innen spesifikasjonen:

Spesifikasjon

Skrue-til-brakett—Avstand..... 3–5 mm
(1/8–3/16 in)

Hvis nødvendig, se Kontroller nettmatevalsens brems (Test 6) i Service kapittelet.

A—Avstand



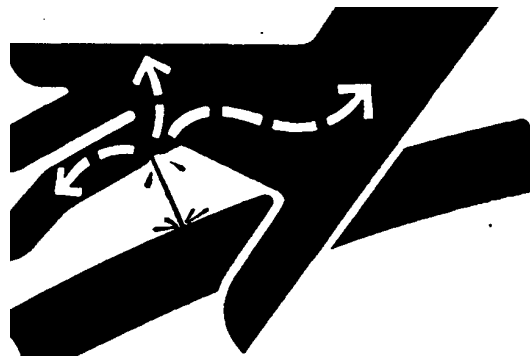
CC353105

CC353105 —UN—17MAY18

GA87848,00012A9 -78-02JUL21-1/1

Hvert 6. år: Skifte ut hydraulikkslanger

På grunn av slitasje på hydraulikkslangene over tid er det anbefalt å skifte dem ut hvert 6. år.



X9811 —UN—23AUG88

AP00976,000018D -78-13FEB23-1/1

Hvert sjette år: Skifte ut tetthetsakkumulator

Inspeksjon og utskifting av akkumulatorer skal bare utføres med egnet utstyr og av personer som har fått tilstrekkelig opplæring.

Tetthetsakkumulatorer skal skiftes ut hvert sjette år. Produksjonsdatoen er merket på akkumulatoren: MM - ÅÅ. Se Service på hydraulisk akkumulator i avsnittet Service.



CC1022636

Akkumulatoren kan eksplodere

CC1022636 —UN—15JAN03

ga87848,1681816726950 -78-18APR23-1/1

Hvert sjette år: Skifte ut akkumulatorer for hydrauliske bremses (hvis montert)

Inspeksjon og utskifting av akkumulatorer skal bare utføres med egnet utstyr og av personer som har fått tilstrekkelig opplæring.

Akkumulatorer for hydrauliske bremses skal skiftes ut hvert 6. år. Produksjonsdatoen er merket på akkumulatoren: MM - ÅÅ. Se Vedlikehold hydraulisk akkumulatorenhet i avsnittet Service.



CC1022636

Akkumulatoren kan eksplodere

ga87848,1681816707983 -78-18APR23-1/1

CC1022636 —UN—15JAN03

Feilsøking

Problemer med Pickup og innmating

Symptom	Problem	Løsning
Kløtsjutekobling under pressing.	Avlingsoppsamling foran eller bak rotoren.	Monter den midtre startvalsen (nr. 2) avskrapet. Se <u>Installer rulle nr. 2 skrapet</u> i Service-kapittelet.
		Sjekk om knivene er godt slipt, om nødvendig se <u>Sliping av forkutterkniver</u> i Service kapittelet.
	Rankeavlederplate eller rankekompessorrulle for lav.	Hev rankeavlederplaten eller rankekompessorrullen. Se <u>Justere rankeavlederplate (hvis utstyrt med)</u> eller <u>Justere rankekompessorrulle (hvis utstyrt med)</u> i avsnittet Bruk av ballepressen — generelt.
	Maskinvinkelen er ikke riktig innstilt.	Sjekk maskinvinkel. Se <u>Angi maskinvinkel</u> i avsnittet Klargjøring av pressen.
Pickupen plukker ikke rent.	Pickupen for høy.	Senk pickupen. Se <u>Justering av målehjul for pickup</u> i avsnittet Bruk av ballepressa—Generelt.
	Pickup flyter dårlig.	Sjekk avlastingsfjærene. Se <u>Justering av avlastingsfjærer (opphengsfjærer)</u> i kapittelet Bruk av pressen – generelt.
	Fjæren er satt for lavt.	Kontroller justeringen av draget. Se <u>Justering av tunge</u> i avsnittet "Klargjøring av ballepresse".
	Rankeavlederplate eller rankekompessorrulle for høy.	Senk rankeavlederplaten eller rankekompessorrullen. Se <u>Justere rankeavlederplate (hvis utstyrt med)</u> eller <u>Justere rankekompessorrulle (hvis utstyrt med)</u> i avsnittet Bruk av ballepressen — generelt.
	For små ranker.	Rak større strenger. Se kapittelet Bruk av pressen – generelt.
	Pickup-fingre bøyd eller ødelagt.	Utskifting av Pickup-tinder, se <u>Utskifting av Pickup-tinder</u> i Service kapittelet.
	For høy kjørehastighet.	Reduser kjørehastigheten.

Fortsettes på neste side

ga87848,1684832091249 -78-27JUN23-1/4

Symptom	Problem	Løsning
Pickupen flyter ikke eller senkes ikke fritt.	For stor eller liten "flyting".	Juster opphengsfjærene Se <u>Justering av avlastingsfjærer (opphengsfjærer)</u> i kapittelet Bruk av pressen – generelt. Sjekk at det ikke er opphopning av avling mellom pickupramme og forkutterraume, eller mellom pickup-ramme og fallgulv (hvis montert).
Pickup-tenner roterer ikke.	Pickupens drivkjede for slakt eller røket.	Justering av drivkjede for Pickup, se <u>Justering av drivkjede for Pickup</u> i kapittelet Service. Bytt kjede.
	Kammen røket.	Skift kam. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
Pickupen graver i bakken.	Pickupen for lav.	Hev pickupen. Se <u>Justering av målehjul for pickup</u> i avsnittet Bruk av ballepressa—Generelt.
	Pickup flyter dårlig.	Sjekk avlastingsfjærene. Se <u>Justering av avlastingsfjærer (opphengsfjærer)</u> i kapittelet Bruk av pressen – generelt.
Pickup-fingre ryker.	Pickupen for lav.	Hev pickupen. Se <u>Justering av målehjul for pickup</u> i avsnittet Bruk av ballepressa—Generelt.
	Fremmedlegemer på innsiden og/eller brukne tenner.	Fjerning av opphopning / utskifting av Pickup-tinder, se <u>Utskifting av Pickup-tinder</u> i kapittelet Service.
	Pressing av maisstengler.	Hev pickupen. Større brekkasje på tindene kan forventes. Se <u>Justering av målehjul for pickup</u> i avsnittet Bruk av ballepressa—Generelt.
Innsiden av avstrykerne slitt.	Avstrykerne bøyd opp og treffer fingrenes spiral.	Kontroller for forkiling ved sideskjermene. Sjekk posisjon på tinder og avskrapere. Øk flytingen. Se <u>Justering av avlastingsfjærer (opphengsfjærer)</u> i kapittelet Bruk av pressen – generelt.

Fortsettes på neste side

ga87848,1684832091249 -78-27JUN23-2/4

Symptom	Problem	Løsning
		Hev pickupen. Se <u>Justering av målehjul for pickup</u> i avsnittet Bruk av ballepressa—Generelt.
Opphoping ved sideskjermene.	For mye materiale på sidene.	Reduser materialmengden.
	Pickupen for lav.	Hev pickupen. Se <u>Justering av målehjul for pickup</u> i avsnittet Bruk av ballepressa—Generelt.
Tilstopping ved roterende mater.	For høy kjørehastighet.	Reduser kjørehastigheten. For å koble ut roterende mater, se <u>Koble ut Pickup</u> i kapitlet bruk av pressen — generelt.
		Kontroller justeringen av senkbar knivbro.
	Ballettettheten for stor.	Reduser ballettettheten. Se <u>Angi ballettetthet</u> i avsnittet Bruk av Presse-applikasjoner.
		Justering av avskrapere for pickupskrue. Se <u>Justering av avskrapere for rotor</u> i kapitlet Vedlikehold.
Opphoping ved pickupen.	Rankeavlederplate eller rankekompessorrulle for høy.	Senk rankeavlederplaten eller rankekompessorrullen. Se <u>Justere rankeavlederplate (hvis utstyrt med)</u> eller <u>Justere rankekompessorrulle (hvis utstyrt med)</u> i avsnittet Bruk av ballepressen — generelt.
	Feiljustert tunge.	Kontroller innstilling av draget, se <u>Juster draget</u> i kapitlet Til- og frakobling.
	Alt for stor streng-størrelse.	Reduser bredden.
	For høy kjørehastighet.	Reduser kjørehastigheten.
Støy fra rotor.	Deformert tann på rotor.	Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
	Fremmedlegeme i rotoren.	Fjern fremmedlegeme i rotoren.
	Feil justering av avskrapere.	Sjekk justering av avskrapere.

Fortsettes på neste side

ga87848,1684832091249 -78-27JUN23-3/4

Feilsøking

Symptom	Problem	Løsning
Manglende kniv.	Konflikt mellom kniver og tenner.	Kontroller at ikke kniv og tenner ikke kommer borti hverandre.
	Låsebjelke for kniv.	Låsebjelke.
	Låsebjelke for kniv er slitt.	Skift ut knivlåse-bjelken Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
	Slitt knivspor.	Skift slitte kniver.

ga87848,1684832091249 -78-27JUN23-4/4

Ballekvalitet

Symptom	Problem	Løsning
Tønne- eller koneformede baller. Monitoren viser en velformet balle.	Potensiometre for balleform feil kalibrert.	Tilbakestill og kalibrer Balleformings-potensiometere. Se Kalibrere potensiometre RB321 og RB322 for balleform i avsnittet Service i programmet om rundballepressa.
	Ytre reimer har ulik lengde.	Kort inn reimene til samme lengde (maks. 38 mm toleranse). Se avsnittet Vedlikehold.
	Defekt fjær på balleformingsindikator.	Sett på ny fjær.
Velformede baller. Monitoren viser en kon balle.	Potensiometre for balleform feil kalibrert.	Tilbakestill og kalibrer Balleformings-potensiometere. Se Kalibrere potensiometre RB321 og RB322 for balleform i avsnittet Service i programmet om rundballepressa.
Garn- eller nettbindingssinnstilling ikke konstant med baller av forskjellig størrelse.	Rotasjonshastighets-sensor er ikke tilkoblet, er defekt, eller feil justert.	Kople til eller juster sensor SB365. Skift ut om nødvendig. Se Justere sensor SB365 for pressens omdreiningshastighet i kapitlet Service.
	Potensiometer for ballestørrelse ikke tilkoblet, feil kalibrert eller defekt.	Koble til /kalibrer Potensiometer. Skift ut om nødvendig. Se Kalibrere potensiometre RB321 og RB322 for balleform i avsnittet Service i programmet om rundballepressa.
	Feil reimstramming nettbinding.	Sjekk reimene, se Sjekk stramming av reimer (Test 5) i kapitlet Vedlikehold.
pressa vil ikke lage tette baller.	Intern lekkasje i reimstrammings-sylinderen.	Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
	Skitten eller defekt sikkerhetsventil.	Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
	Endene av ballen fylles ikke godt nok.	Mat mer inn på endene av rundballene. Se Retningslinjer for å danne et godt balle i kapitlet "Bruk av pressen - generelt".
	Tettheten justert for løse baller.	Juster for tyngre baller. Se Angi balle tetthet i avsnittet Bruk av Presse-applikasjoner.

Fortsettes på neste side

ga87848,1684833241039 -78-23MAY23-1/2

Symptom	Problem	Løsning
	Formingsreimer for korte.	Kontroller lengden og korreger. Se avsnittet Vedlikehold.
Perifer tetthet på balle er utilstrekkelig.	Ikke mange nok nettlag.	Juster antall nettvindinger / antall lag. Se <u>Justering av nettbinding</u> i Bruk av presse-applikasjoner.
	Portlås-sensor er skadet eller feiljustert	Juster portlås-sensor. Se <u>Justering av lukelåssensorene SB3310 og SB3311</u> i avsnittet Service.
		Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
	Feil på tetthetsventil.	Ta kontakt med John Deere-forhandleren
Pressen vil ikke lage baller med full størrelse.	Faktisk ballediameter som vises er større enn mål-ballediameter.	Øk verdien for Nesten full-alarm offset. Se <u>Justering av Nesten full-alarm forskyvning</u> i Bruk av Presse-applikasjoner.
	Ballediameter er ikke justert til ønsket ballediameter.	Juster ballediameteren. Se <u>Stille inn ballediameter</u> i avsnittet Bruk av ballepresseapplikasjoner.
	Kalibreringsfeil potensiometer for ballediameter.	Tilbakestill ("reset") og kalibrer ballediameter-potensiometer. Se <u>Kalibrer ballediameter Potensiometer RB311</u> i kapittelet Vedlikehold presse-applikasjoner.
	Balleformingsreimene for korte.	Øk lengden til anbefalt lengde. Se avsnittet Vedlikehold.
	Ballettetthet er angitt for lav.	Øk ballettetthet. Se <u>Juster ballettetthet</u> i kapittelet bruk av presse-applikasjoner.
Ønsket ballediameter oppnås ikke.	Potensiometer for balleform feil kalibrert.	Kalibrer ballediameter potensiometer. Se <u>Kalibrer ballediameter Potensiometer RB311</u> i kapittelet Vedlikehold presse-applikasjoner.

ga87848,1684833241039 -78-23MAY23-2/2

Generelle presseproblemer

Symptom	Problem	Løsning
Porten åpnes under pressing av dagens første balle.	Porten låses opp når monitoren er slått av.	VIKTIG: Når monitoren slås av over lengre tid, vil porten låses opp. Porten må låses på nytt før pressing. Åpne porten, steng den deretter. Sjekk at porten er låst.
Porten åpnes under pressing.	Porten er ikke låst.	Når porten lukkes, hold i hydraulikkventil-håndtaket noen sekunder etter at porten er lukket. Juster portstopperen. Se Justeringsav lukelåsehake i avsnittet Vedlikehold.
	Portlås-sensor - skadet eller feiljustert.	Juster portlås-sensor. Se Justeringsav lukelåssensorene SB3310 og SB3311 i avsnittet Service. Ta kontakt med John Deere-forhandleren
Porten er ikke låst før pressing.	Porten låses opp når monitoren er slått av.	VIKTIG: Når monitoren slås av over lengre tid, vil porten låses opp. Porten må låses på nytt før pressing. Åpne porten, steng den deretter. Sjekk at rundeballepressingen er låst.
Porten er ikke låst.	Hindring mellom port og ramme.	Fjern hindringen.
	Opphopning av materiale på reimer i visse vekster.	Fjern opphopningene. Kjør kraftuttaket under lukking.
Porten er låst, men vises som ikke låst.	Portlås-sensor - skadet eller feiljustert.	Juster portlås-sensor. Se Justeringsav lukelåssensorene SB3310 og SB3311 i avsnittet Service. Ta kontakt med John Deere-forhandleren
	Portlås feiljustert.	Juster portstopperen. Se Justeringsav lukelåsehake i avsnittet Vedlikehold.

Fortsettes på neste side

ga87848,1684833469938 -78-27JUN23-1/4

Symptom	Problem	Løsning
Porten støyer under lukking.	Strammearm ikke smurt.	Smør strammearm. Se <u>Hver 10 driftstimer: Smøre rundballepresse uten automatisk fettsmøresystem</u> eller, ved behov: <u>Fyll oljebeholder for automatisk kjedesmøring, ved behov Skifte patron på automatisk fettsmøresystem (hvis utstyrt med pumpe med patron)</u> i avsnittet Smøring og vedlikehold.
	Dørhengsler er ikke smurt.	Smør dørhengsler. Se <u>Hver 50. driftstimer: Smøre lukehengsler, hydraulikksylindere og sensorbolter for rundballeform</u> i avsnittet Smøring og vedlikehold.
	Lukelåsehaken er ikke smurt	Smør portlåser. Se <u>Hver 50. driftstimer: Smøre låsehakene på luken</u> i avsnittet Smøring og vedlikehold.
	Feil på støtdemper for lukens hydraulikksylinder.	Ta kontakt med John Deere-forhandleren
Ballettetthetsindikatoren viser rødt.	Hydraulikkrets overlastet.	Reduser kjørehastigheten. Reduser ballettettheten. Se <u>“Justering av ballettetthet”</u> i kapitlet “Bruk av pressen - generelt”.
	Ballettetthetsventil defekt.	Skift ut eller reparer ventilen. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
Reimene sporer ikke skikkelig.	Nedre bakre portrull ute av justering.	Juster valsen. Se <u>Juster sporing av belter</u> i kapitlet Service.
	Reimene ikke ført (tredd) korrekt.	Se <u>Træing/føring av reimer</u> i kapitlet Vedlikehold.
	Oppbygging av materiale på valser.	Fjern opphopningene.
	Reimene ikke kuttet rett ved skjøting.	Skjøl reimene om igjen. Se <u>Reparasjon av reimer</u> i kapitlet Service.
Balleformingsreimene subber.	Reimstrammingsarmen ikke helt nede.	Åpne porten, steng den deretter.

Fortsettes på neste side

ga87848,1684833469938 -78-27JUN23-2/4

Symptom	Problem	Løsning
		Smør strammearm. Se <u>Hver 10 driftstime: Smøre rundballepresse uten automatisk fettsmøresystem</u> eller, ved behov: <u>Fyll oljebeholder for automatisk kjedesmøring, ved behov Skifte patron på automatisk fettsmøresystem (hvis utstyrt med pumpe med patron)</u> i avsnittet Smøring og vedlikehold.
		Juster fjæren på strammearmen. Se <u>Juster fjær strammearm</u> i kapittelet Service.
	Hydraulikkventil ødelagt.	Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
	Reimene ikke ført (trædd) korrekt.	Se <u>Træing/føring av reimer</u> i kapitlet Vedlikehold.
Det er viklet på gress på startvalse 1 og 2.	Avskraperen ikke korrekt justert.	Juster avskraperen. Se <u>Juster bunnstartrull (nr. 1) avskraper og Installer rulle nr. 2 avskraper</u> i Service-delen.
Ballen sitter fast i kammeret.	Ny presse.	Reduser ballettettheten til det er lagt så mange baller at sideveggene er polerte.
		Last ut ballen uten innkoblet kraftuttak.
	Pressing i nedoverbakker.	Last ut på flat bakke.
	Balle overstørrelse.	Lag ikke for store baller.
	Ballettettheten for stor.	Reduser ballettettheten. Se <u>Angi ballettetthet</u> i avsnittet Bruk av Presse-applikasjoner.
	Feil innstilt drag.	Juster draget. Se <u>Justering av tunge</u> i avsnittet "Klargjøring av ballepresse".
Reimlåsene ryker.	Reimene har ulik lengde.	Reimene må ha samme lengde (maks. 38 mm toleranse). Se avsnittet Vedlikehold.
	Gale remskjøtingskroker, eller låser med dårlig kvalitet.	Se <u>Reparasjon reimer</u> i kapittelet Vedlikehold.
	Materialopphopning på ruller eller remstyringer.	Fjern ansamling av avling.

Fortsettes på neste side

ga87848,1684833469938 -78-27JUN23-3/4

Symptom	Problem	Løsning
Reimene slurer eller går ikke.	Reimstrammingsarmen går ikke helt tilbake for å stramme reimene.	Kontroller at strammearmen strammer reimene. Åpne porten, steng den deretter. Smør strammearm. Se avsnittet Smøring og vedlikehold.
	Reimene for lange.	Kutt reimene til riktig lengde. Se avsnittet Vedlikehold.
	Ballettetthetsventil defekt.	Skift ut eller reparer ventilen. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
	Ødelagt kjede.	Bytt kjede.
For hyppig brekkasje av bryteskrue.	Feil kraftuttakshastighet	Still inn riktig kraftuttakshastighet. Se <u>Velg kraftuttak-hastighet</u> i kapittelet Klargjøring av traktoren.
	Feil størrelse eller styrkegrad på bryteskrue.	Skift til anbefalt bryteskrue.
	Ballettetthet og/eller kjørehastighet for høy.	Reduser ballettetthet og/eller kjørehastighet. Se <u>Angi ballettetthet</u> i avsnittet Bruk av Presse-applikasjoner.
	Pickupvinkel for lav.	Juster draget. Se <u>Justering av tunge</u> i avsnittet "Klargjøring av ballepresse".
Alarm for overstørrelse er på mindre ballediameter enn det maksimale.	Materiale vikler seg rundt startrullen.	Juster avskraperen. Se <u>Juster bunnstartrull (nr. 1) avskraper og installer rulle nr. 2 avskraper</u> i Service-delen.
	Opphopning av avling på bryter for overstørrelse.	Gjør rent område på/rundt bryter for overstørrelse.
	Bryter for overstørrelse sperret i overstørrelse-posisjon.	Fjern blokkeringen. Skift ut om nødvendig.
Magnetventil med myk kjerne får ikke strøm.	Portlås-sensor - skadet eller feiljustert.	Juster portlås-sensor. Se <u>Justering av lukelåssensorene SB3310 og SB3311</u> i avsnittet Service. Ta kontakt med John Deere-forhandleren

ga87848,1684833469938 -78-27JUN23-4/4

Symptom	Problem	Løsning
	Portlås feiljustert.	Juster portstopperen. Se Justeringsav lukelåsehake i avsnittet Vedlikehold.
Effektbehovet under drift med kniver på forkutter innkoblet er vesentlig større.	Slitte kniver på forkutter.	Slip eller skift kuttetekniver. Se Sliping av forkutterkniver i avsnittet Service.

ga87848,1684833469938 -78-27JUN23-5/4

Problemer bruk av siloutstyr

Symptom	Problem	Løsning
Opphopninger ved startrullen.	Avskraperen for langt fra startrullen.	Juster avskraperen. Se Juster bunnstartrull (nr. 1) avskraper og installer rulle nr. 2 avskraper i Service-delen.
Remsluring.	For tunge siloballer.	Reduser balediameter.
		Reduser balletettheten. Se Justeringsav balletetthet
	Våte forhold.	Monter sett med ekstra drivvalse. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
Problemer ved oppstartning av en ball (vått materiale grunnet regn).	Kjernen vil ikke starte å rotere.	Trekk tilbake forkutterknivene. Aktiver mykkjerne-systemet, og reduser balletetthet. Se Koble inn eller ut forkutterkniver , Bruk av mykkjerne-systemet , og Juster balletetthet i kapittelet bruk av pressen-generelt og kapittelet bruk av presse-applikasjoner.
Pressen går full på grunn av innmating av for mye silo.	Ujevne strenger.	Koble inn igjen kraftuttaket ved lavt turtall. Hvis dette ikke går, senk falletammen og trekk inn forkutterknivene. Se frakoble pickup i kapittelet bruk av pressen — generelt.

ga87848,1684838137778 -78-27JUN23-1/1

Problemer med nettbindingsutstyr

Symptom	Problem	Løsning
Ballen er ikke bundet (med langsom periodisk pipelyd / med advarsel).	Nettdrivreim for kort.	Skift drivreimen. Se <u>Demontering og installering av drivreim for nettmating</u> i kapittelet Vedlikehold.
	Nedre nettstyring ikke i kontakt med reimene.	Se <u>Sjekk nedre posisjon nettstyring (Test 7)</u> i kapittelet Vedlikehold.
	Grader/skjegg på nedre nettstyringskanaler.	Fjern ujevnheter.
	Nettrullen tom.	Monter nettrull.
	Ruller for nettmating ikke innkoblet.	Kontroller eller skift drivreim. Se <u>Sjekk Nettbindings-enheten</u> i kapitlet Vedlikehold. Kontroller reimstrammingen når knytningen starter. Se <u>Sjekk stramming på drivreimer (Test 5)</u> i kapitlet Vedlikehold. Kontroller at nettvalse-diameteren er ikke større enn 320 mm (1 ft 1/2 in).
	Nett ruller opp rundt gummirullen.	Stans kraftuttaket. Åpne nettdekselet og frigi nettmaterullens brems. Rulle ut nettet ved å trekke i det. Prøv ikke å kutte nettet med kniv mot gummirullen.
	Nettet rulles rundt gummirullen etter dagens første ball.	Ta nettet vekk fra nettmaterullene hvis pakken blir stående over natten eller mer enn 10 timer.
	Trykket på nettmate-rullen er for høyt eller for lavt.	Juster trykket på nettmate-rullen. Se avsnittet Vedlikehold.
	Nettet ikke skikkelig innkoblet (ny rull).	Gjenta nettmonteringen. Se kapitlet Klargjøring av pressen.
	Nettet ikke skikkelig innkoblet.	Juster brems for nettmaterull. Se <u>Sjekk brems for nettmaterull (Test 6)</u> i kapittelet Vedlikehold.
	Gummirull ødelagt eller klebrig.	Skift gummirull, rens den og ha på talkum.
	Nettet klebrig fra innpakningen.	Kutt av klebrig materiale.
Ballen skal ikke bindes (med fire raske uregelmessige pip).	Nett rundt startvalsen.	Fjern grader/skjegg på startrullen.

Fortsettes på neste side

ga87848,1684838766394 -78-27JUN23-1/4

Symptom	Problem	Løsning
	Nett rundt klebrige valser på ballepresse.	Rens de relevante rullene og juster avskraperne. Se avsnittet Vedlikehold.
	Reimskjøter aggressive.	Skift de aktuelle skjøtene.
Balle-binding (med langsomme uregelmessige pip).	Sensor ikke korrekt justert eller defekt.	Kontroller og/eller skift ut sensor. Se kapittelet Service om bruk av presse-applikasjoner.
	Fjæren på bryterens aktiveringstapp mangler.	Sett på ny fjær.
Nett ruller opp rundt gummirullen.	Brems for nettmaterull feil justert.	Juster brems for nettmaterull. Se <u>Sjekk brems for nettmaterull (Test 6)</u> i kapittelet Vedlikehold.
Nettet er revet i stykker.	Bremsekraftut av justering.	Øk strekket på nettbinding, se <u>Juster strekk på nettbinding</u> i kapitlet Bruk av pressen – generelt.
Utilstrekkelig strekk på nettet.	Bremsekraftut av justering.	Reduser strekket på nettbinding, se <u>Juster strekk på nettbinding</u> i kapitlet Bruk av pressen – generelt.
Nett rundt ballen, men istykkerrevet eller nettet forblir bak pickupen.	Nedre nettstyring deformert.	Kontroller føringen (styringen) på nivå nedre portvalse nr. 10. Se <u>Sjekk nedre posisjon nettstyring (Test 7)</u> i kapittelet Service.
	1,81 m (5 ft 11 in) pickup - mategafler er for aggressive.	Kontroller at innmatingsgaflene for 1,81 m (5 ft 11 in) pickup står i posisjon "1". Se kapittelet Bruk av pressen – generelt.
	Brems for nettmaterull feil justert.	Juster brems for nettmaterull. Se <u>Sjekk brems for nettmaterull (Test 6)</u> i kapittelet Vedlikehold.
	Reimskjøter aggressive.	Skift de aktuelle skjøtene.
	Sveisespor eller merker på startrullen.	Skift skjøt.
	For hard kontakt mellom nedre nettstyring og reimer.	Korriger. Se <u>Sjekk nedre posisjon nettstyring (Test 7)</u> i kapittelet Service.
Nett rundt rotoren.	Avlingsoppsamling mellom avskraperen og rulle nummer 2.	Demonter rull n 2 avskraper. Se <u>Demonter rulle nr. 2 avskraperi</u> Service-kapittelet.

Fortsettes på neste side

ga87848,1684838766394 -78-27JUN23-2/4

Symptom	Problem	Løsning
Ballen ujevnt bundet eller ikke bundet.	Tilstopping mellom nedre nettstyring og portvalse nr. 9. Se <u>Nummersystem for pressens valser</u> i kapittelet Service.	Rens dette området.
	Styring for portrull nr. 10 bøyd.	Se <u>Sjekk nedre posisjon nettstyring (Test 7)</u> i kapittelet Vedlikehold.
	Brems for nettmaterull feil justert.	Juster brems for nettmaterull. Se <u>Sjekk brems for nettmaterull (Test 6)</u> i kapittelet Vedlikehold.
	Nedre nettstyringsplate ikke i kontakt med reimene.	Korriger. Se <u>Sjekk nedre posisjon nettstyring (Test 7)</u> i kapittelet Vedlikehold.
	Drivreim for nettdrift for lang.	Skift drivreimen. Se <u>Demontering og installering av drivreim for nettmating</u> i kapittelet Vedlikehold.
	Nettbindings-deksel er ikke lukket.	Dekslet må lukkes og låses for å få best mulige resultater.
	Nettrull er monter baklengs i boks.	Monter nettrullen riktig. Se kapitlet Klargjøring av pressen.
	Gassfjær(er) på nettbindingsdeksel er ødelagt.	Kontroller gassfjærene på begge sider av nettbindingsdekselet. Skift ut om nødvendig.
Nettet er løst rundt ballen.	Avlingsoppsamling mellom avskraperen og rulle nummer 2.	Demonter rull n 2 avskraper. Se <u>Demonter rulle nr. 2 avskraperi Service-kapittelet</u> .
	For mange omganger brukes.	Normalt er ikke mer enn tre omganger nødvendig. Overfløydige omganger kan virke for løse.
Nettet kuttet ikke.	Svake gassfjærer.	Kontroller om fjærene har riktig styrke.
	Nett av spesifisert kvalitet brukes ikke.	Bruk nett av anbefalt kvalitet.
	Defekte elektriske komponenter.	Kontroller og/eller skift ut deler.
	Sløv kniv.	Slip kniven. Se avsnittet Vedlikehold.
	Brems for nettmaterull feil justert.	Juster brems for nettmaterull. Se <u>Sjekk brems for nettmaterull (Test 6)</u> i kapittelet Vedlikehold.

Fortsettes på neste side

ga87848,1684838766394 -78-27JUN23-3/4

Symptom	Problem	Løsning
	Motkniven er ikke i kontakt med nettkniven over hele bredden.	Monter korrekt. Se <u>Kontrollere posisjon på kniv og motkniv (test 1)</u> i avsnittet Vedlikehold.
	Nettkniven er ikke parallell.	Monter korrekt.
Summeren står på etter at nettet er kuttet.	Fjæren på bryterens aktiveringstapp mangler.	Sett på ny fjær.
Nettet ikke stramt rundt ballen.	Drivreim for nettdrift for lang.	Skift drivreimen. Se <u>Demontering og installering av drivreim for nettmating</u> i kapittelet Vedlikehold.
Dekslet holder seg ikke åpent.	Svake gassfjærer.	Bytt ut gassfjærene.
John Deere B-Wrap™ nett slepes på bakken.	John Deere B-Wrap™ nett kuttes for kort.	Øk John Deere B-Wrap™ nettkutt-lengden. Se <u>Juster nettbinding med B-Wrap</u> i kapittelet bruk presse-applikasjoner.
	VELCRO® skadet eller mangler.	Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
Metallremsen oppdages ikke under John Deere B-Wrap™ bindesyklusen.	John Deere B-Wrap™ rullen er ikke satt inn korrekt.	Se <u>Innsetting av nettrull</u> i kapittelet Klargjøring av rundballepressen.
	John Deere B-Wrap™ sensor defekt eller ikke tilkoblet.	Koble til John Deere B-Wrap™ sensoren på nytt. Se <u>Test sensorer og brytere</u> i kapittelet Vedlikehold av presse-applikasjoner for å teste John Deere B-Wrap™ sensoren. Skift sensoren ved behov.
	John Deere B-Wrap™ sensoren er ikke justert riktig.	Se <u>Justering av B-Wrap Sensor SB416 (dersom montert)</u> i kapitlet Vedlikehold.
	John Deere B-Wrap™ rullen er "utløpt" etter feil John Deere B-Wrap™ bindesyklus.	Rull ut John Deere B-Wrap™ rullen og kutt nettet ca. 25 cm (10 in) etter neste VELCRO®. Se <u>Innsetting av nettrull</u> i kapittelet Klargjøring av rundballepressen.
John Deere B-Wrap™ nettkuttlengden for lang etter VELCRO®.	John Deere B-Wrap™ nettkuttlengden må justeres.	Se <u>Juster nettbinding med B-Wrap</u> i kapittelet presse-applikasjoner for å justere John Deere B-Wrap™ nettkuttlengde.

John Deere B-Wrap er et varemerke for Tama Plastic Industry
VELCRO er et varemerke for Velcro Industries B.V.

ga87848,1684838766394 -78-27JUN23-4/4

Problemer med trådbindingsutstyr

Symptom	Problem	Løsning
Tråden er delvis rundt rundballen og rotoren, eller rundt rotorens fulle bredde.	Opphopning av avling mellom ledeplaten og valse nr. 2.	Monter trådledeplate. Se Monter trådledeplate for midtre startvalse (nr. 2) i avsnittet Service.
Tråden er for stram eller ryker under binding.	Feil garntreng.	Kontroller at tråden er ført riktig. Se Føring av tråden fra trådboksen til bindearmene (rørarmer) eller Føring av tråden fra trådboksen til bindearmene (justerbare armer) i avsnittet Klargjøring av rundballepressa.
Garnet for løst på ballen.	Dårlig tråd, knuter på tråden, ny ball med tett kjerne, våt tråd.	Trekk ut det dårlige garnet eller skift ut garnet.
	Feil bolt eller fjærer på strammeplaten.	Skift ut med riktige deler.
	Ødelagt eller manglende garnstrammingsfjær.	Sett på ny fjær.
	Feil bolt i strammefjæren.	Skift ut bolten.
Garnavstanden ujevn.	Slitte strammeplater.	Skift ut slitte deler.
	Kraftuttaksturtallet varierer under binding.	Hold en konstant kraftuttakshastighet.
	Garnende ut av garnarmene er for kort.	Stans traktormotoren, og trekk tråden ut til den er 150 mm (6 in) fra enden av bindearmene. Se Føring av tråden fra trådboksen til bindearmene (rørarmer) eller Føring av tråden fra trådboksen til bindearmene (justerbare armer) i avsnittet Klargjøring av rundballepressa. Kontroller justering av trådkniven. Se Justering av trådkuttelengde og/eller Utskifting av trådkniv i avsnittet Service.
	Tråden fra enden på bindearmene er for lang.	Kontroller justering av trådkniven. Se Justering av trådkuttelengde og/eller Utskifting av trådkniv i avsnittet Service.
Ikke noe garn på ballen, eller garnet "fanges" ikke av ballen.	Tråden er strammet for mye.	Se "Garnet for stramt eller ryker under binding" ovenfor.

Fortsettes på neste side

ga87848,1684838766225 -78-23MAY23-1/3

Symptom	Problem	Løsning
	For hard garnstramming i starten av syklusen.	Kalibrer trådaktuatoren. Se Justering av garnbindings-aktuator MB421 i Servicekapitlet - presse-applikasjoner.
	Trådkvalitet.	Bytt garnnøste. Se Velg garn Klargjøring av rundballepressen.
	Garnet mates ikke inn med materialet.	Ikke stopp traktorens fremdrift. La det gå noen sekunder slik at garnet kan mates inn med materialet.
	Tomt for garn.	Sett i garn. Se Laste garnbokser and Granknuter kapitlet Klargjøring av pressen.
Garnet for begge sider av ballen.	Garnbindingsaktuator er ikke kalibrert.	Kalibrer trådbindingsaktuatoren. Se Justering av garnbindings-aktuator MB421 i Servicekapitlet - presse-applikasjoner.
	Tønneformede baller.	Fyll endene på ballen ved å øke materialet i ranken. Se Retningslinjer for å forme en god balle i avsnittet Bruk av Presse-applikasjoner.
Tråden er for nær en kant på ballen.	Baller med kon form.	Fyll endene på ballen ved å øke materialet i ranken. Se Retningslinjer for å forme en god balle i avsnittet Bruk av Presse-applikasjoner.
Garnet kuttet ikke.	Kraftuttaket kobles ut før garnet kuttet.	Kikk på garnet for å sikre om det har stoppet, før kraftuttaket stoppes.
	Garnkniven ute av justering.	Juster trådknivarmen. Se Justering av trådkuttelengde i avsnittet Service.
	Sløv trådkniv.	Fjern trådkniven og monter den i motsatt stilling, eller skift den ut med en ny. Se Utskifting av trådbindingskniv i avsnittet Service.
	En hindring gjør at tråden ikke føres mot kniven.	Fjern hindringen.
	Feil garnføring/træing eller dårlig garnnøste, slik at garnstrammingen blir for stor.	Korriger årsaken til den store strammingen.
Garnarmen begynner å gå for tidlig og binder en liten ball.	Ballediameter er justert for liten ballediameter.	Juster på nytt fra monitoren for å gjenopprette den ønskede ballediameteren. Se kapitlet om "Bruk av pressa".

Fortsettes på neste side

ga87848,1684838766225 -78-23MAY23-2/3

Symptom	Problem	Løsning
Garnbindings-syklusen starter noen sekunder etter signalet sendes.	Elektrisk signal for lavt.	Kontakt din John Deere-forhandler for justering av den relevante garnaktuatoren.
Garnarmene beveger seg for sakte.	Batteriets ladetilstand for lav.	Kontroller batteriladningen (minst 20 A).
	For høy motstand i kretsen.	Finn årsaken og reparer.
Garnarmene beveger seg ikke.	Svak elektrisk spenning.	Kontroller elektrisk tilkobling (ISOBUS-redskap brudd-kontakt, batteri, ledningsnett, kontakten på aktuator, osv.) Reduser det elektriske forbruket til traktoren.
	Defekt garnbindingsaktuator.	Reparer eller skift ut etter behov.
	Defekt kontrollenhet.	Skift ut etter behov.
Ulyder i starten av bindesyklusen.	Garnarmene er ute av stilling som følge av kontakt med valsene i pressekammeret.	Juster trådbindearmene. Se <u>Justering av bindearmens posisjon (rørarmer)</u> eller <u>Justering av bindearmens posisjon (justerbare armer)</u> i avsnittet Service.

ga87848,1684838766225 -78-23MAY23-3/3

Kjedesmøresystem

Symptom	Problem	Løsning
For høyt oljeforbruk.	Hovedrør ødelagt.	Reparerer eller skift ut.
	For tynn olje.	Bruk olje som spesifisert i kapittelet Smøring og vedlikehold. Reduser oljestrømmen. Se avsnittet <u>Juster oljestrøm</u> i kapittelet "Smøring og vedlikehold".
For lavt oljeforbruk.	For tykk olje.	Bruk olje som spesifisert i kapittelet Smøring og vedlikehold. Øk oljestrømmen. Se avsnittet <u>Juster oljestrøm</u> i kapittelet "Smøring og vedlikehold".
	Pump drives ikke riktig.	Maskinen går, sjekk rotasjon av pumpen ved å fjerne pumpedekselet. Hvis pumpen ikke går, skift tilkoblingsrøret. Reparer, juster eller skift pumpen.
Systemet er tørt.	Defekt pumpe.	Reparer, juster eller skift.
	Hovedrør ødelagt.	Reparerer eller skift ut.
	Ikke olje i systemet.	Etterfyll om nødvendig med spesifisert olje. Se avsnittet Smøring og vedlikehold.
	Luft i pumpen, eller ingen olje i pumpen.	Luft pumpen.
	Mye forurensing og påfølgende blokkering av systemet.	Rens systemet og skift alle måleventiler.
	Tett rør.	Reparerer røret.

GA87848,0000C38 -78-13MAY19-1/1

Displayapplikasjon for pressa

Symptom	Problem	Løsning
Balleformings-indikatorene vises ikke under pressing og under forming av ballen.	Feil kalibrering av potensiometer for balleform.	Tilbakestill og kalibrer Balleformings-potensiometere. Se <u>Kalibrer ballediameter Potensiometer RB321 og RB322</u> i kapitlet Vedlikehold av presse-applikasjoner.
Balleform-indikatorer på skjermen og faktisk balleform er ikke identiske.	Feil kalibrering av potensiometer for balleform.	Tilbakestill og kalibrer Balleformings-potensiometere. Se <u>Kalibrer ballediameter Potensiometer RB321 og RB322</u> i kapitlet Vedlikehold av presse-applikasjoner.
Høyre og venstre balleform-indikatorer gir forskjellig informasjon med tomt kammer.	Ikke noe problem.	Normal situasjon.
Ingen innstillinger er lagret etter strømbrudd.	det er benyttet feil ledningsnett.	Skift til rett ledningsnett, kontakt din John Deere-forhandler.

TL81334,00003A8 -78-18JUN18-1/1

Automatisk smøresystem (Hvis montert med fettpatron - type pumpe)

fett til de andre smøreniplene. Fett kommer ikke ut - trykket stiger.

MERK: Hvis det oppstår blokkering ved en smørenippel eller i en smørelinje, stanses tilførselen av

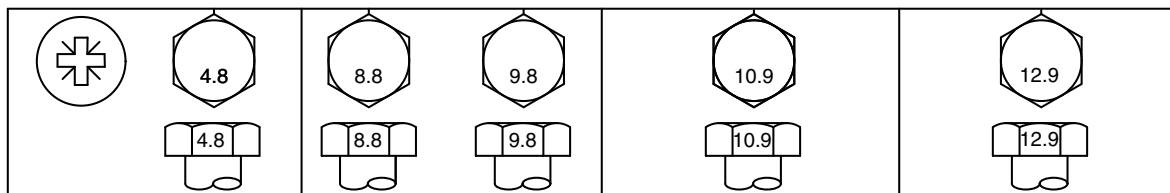
Symptom	Problem	Løsning
Maskin blir ikke smurt	Blokkering ved en smørenippel eller i smørelinjen.	Åpne en av linjene om gangen mellom primær- og sekundærfordelerne. Blokkeringen ligger bak sekundærfordeleren med linjen der det meste av smørefettet trenger ut. Fjern tilstopningen ved å sette en kommersielt tilgjengelig fettpresse (trykk opptil 40000 Pa; 400 bar; 5800 psi) på den aktuelle sekundærfordeleren.
	Fettpatronen er tom.	Skift ut den tomme patronen med en ny. Se avsnittet Smøring og vedlikehold.
	Pumpen virker ikke.	Luft pumpen. Se kapittelet Vedlikehold. Kontroller pumpen. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
Nippelen blir ikke smurt	Det er lekkasje i en smørelinje.	Bytt ut den skadde smørelinjen. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.

OUCC006,0001AE5 -78-24SEP13-1/1

Service

Momentverdier for metriske bolter og skruer

TS1742 —UN—31MAY18



Bolt- eller skruestørrelse	Klasse 4,8				Klasse 8.8 eller 9.8				Klasse 10.9				Klasse 12.9			
	Seks-kant-hode ^a		Flenset hode ^b		Seks-kant-hode ^a		Flenset hode ^b		Seks-kant-hode ^a		Flenset hode ^b		Seks-kant-hode ^a		Flenset hode ^b	
	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in
M6	3,6	31,9	3,9	34,5	6,7	59,3	7,3	64,6	9,8	86,7	10,8	95,6	11,5	102	12,6	112
									N·m	lb·ft	N·m	lb·ft	N·m	lb·ft	N·m	lb·ft
M8	8,6	76,1	9,4	83,2	16,2	143	17,6	156	23,8	17,6	25,9	19,1	27,8	20,5	30,3	22,3
			N·m	lb·ft	N·m	lb·ft	N·m	lb·ft								
M10	16,9	150	18,4	13,6	31,9	23,5	34,7	25,6	46,8	34,5	51	37,6	55	40,6	60	44,3
	N·m	lb·ft														
M12	—	—	—	—	55	40,6	61	45	81	59,7	89	65,6	95	70,1	105	77,4
M14	—	—	—	—	87	64,2	96	70,8	128	94,4	141	104	150	111	165	122
M16	—	—	—	—	135	99,6	149	110	198	146	219	162	232	171	257	190
M18	—	—	—	—	193	142	214	158	275	203	304	224	322	245	356	263
M20	—	—	—	—	272	201	301	222	387	285	428	316	453	334	501	370
M22	—	—	—	—	365	263	405	299	520	384	576	425	608	448	674	497
M24	—	—	—	—	468	345	518	382	666	491	738	544	780	575	864	637
M27	—	—	—	—	683	504	758	559	973	718	1080	797	1139	840	1263	932
M30	—	—	—	—	932	687	1029	759	1327	979	1466	1081	1553	1145	1715	1265
M33	—	—	—	—	1258	928	1398	1031	1788	1319	1986	1465	2092	1543	2324	1714
M36	—	—	—	—	1617	1193	1789	1319	2303	1699	2548	1879	2695	1988	2982	2199

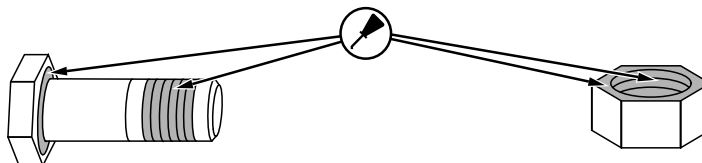
De nominelle momentverdiene i listen er kun for generell bruk med antatt nøkkelpresisjon på 20 %, slik som en manuell momentnøkkel. IKKE bruk disse verdiene hvis det angis et annet moment eller en annen tiltrekkingsprosedyre til et spesifikt bruksområde.

Se tiltrekkingsinstruksjonene for det spesifikke bruksområdet angående låsemutrer, skruer i rustfritt stål eller mutrer på U-bolter.

Skift ut skruene med skruer av tilsvarende eller høyere kvalitetsklasse. Ved bruk av skruer fra en høyere kvalitetsklasse, må disse strammes til samme moment som de opprinnelige.

- Sørg for at skruer og gjenger er rene.
- Påfør et tynt lag med Hy-Gard™ eller tilsvarende olje under hodet og på gjengene til skruene, som vist på bildet.
- Vær sparsom med mengden olje for å redusere faren for hydraulisk blokkering i blindhullene som følge av for mye olje.
- Sørg for at gjengene går ordentlig i inngrep.

TS1741 —UN—22MAY18



^aVerdiene i spalten for bolt med sekskantet hode er gyldige for sekskantet ISO 4014- og ISO 4017-hode, ISO 4162-boltehode med innvendig sekskant og ISO 4032-sekskantmutrer.

^bVerdiene i spalten for sekskantbolt med flenset hode gjelder for produkter med ASME B18.2.3.9M, ISO 4161 eller EN 1665 sekskantbolt med flens.

DX, TORQ2 -78-09MAY22-1/1

Bruk hver service også til brannforebygging

Hold fremmedlegemer (halm, agner, garn, nettbindingsmateriale osv.) fra å bygge seg opp på maskinen i nærheten av potensielt varme områder, som for eksempel lager og slurekopling. Fjern all opphoping av materiale som en del av det ordinære vedlikeholdet.

Unngå høytrykksvasking mot lagrene for å forhindre å skade tetningene.

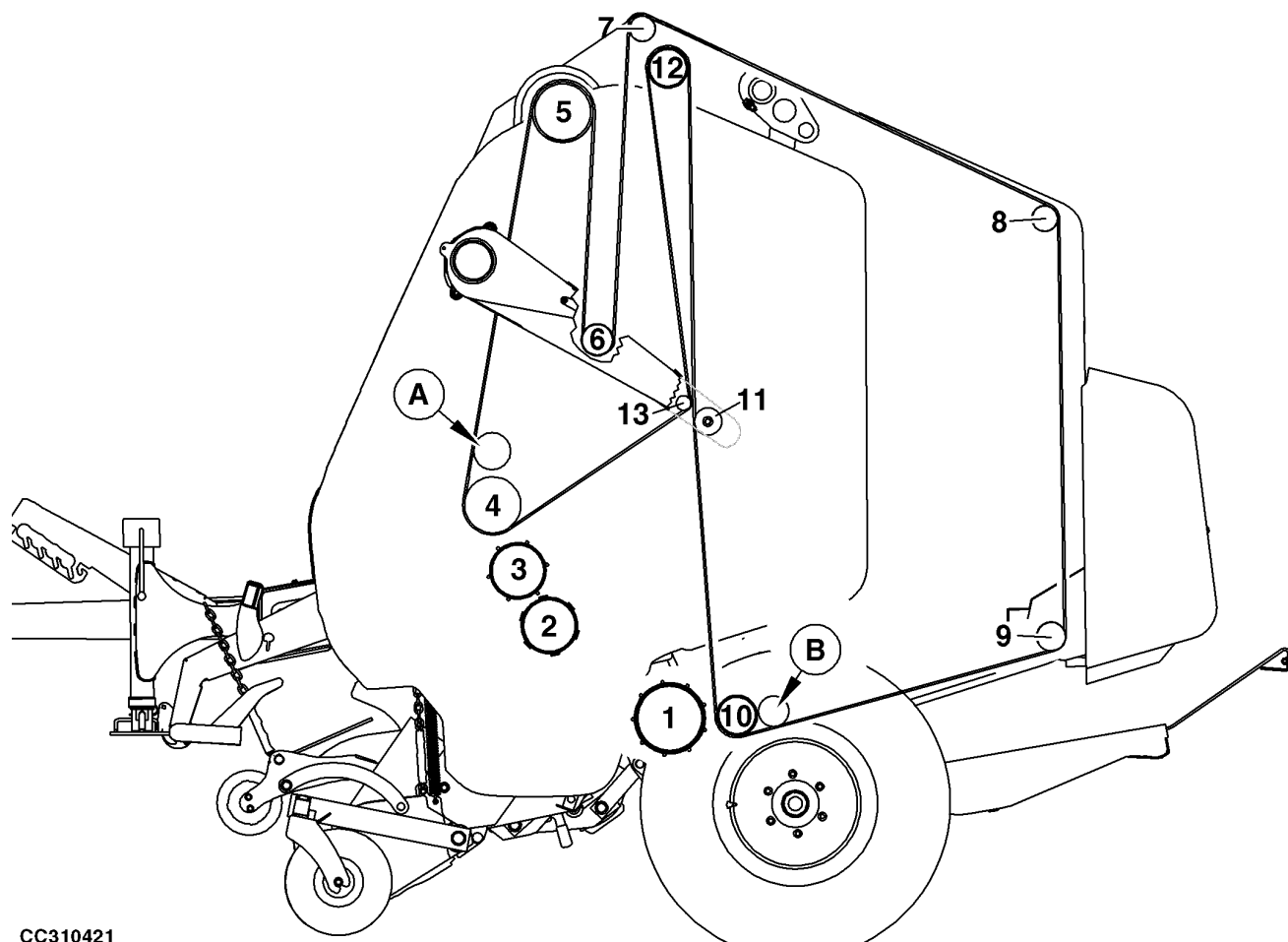
Sjekk lagrene regelmessig for tidlige tegn på svikt, bytt om nødvendig. Stans pressa dersom det registreres uvanlige lyder, varme deler, uvanlige lukter, og misfarget lakk eller metall. Sjekk tilstanden på lagrene. (Se Daglig: Forebygg brann i avsnittet Smøring og vedlikehold.

Følg disse retningslinjene om bruk av sveiseapparat, skjærebrenner eller vinkelsliper dersom dette må benyttes:

1. Parker pressa kun på plant, fast underlag.
2. Fjern agner for å unngå opphoping av brennbar materiale; hvis de ikke kan fjernes på annen måte så skyl grundig med vann før start. Beskytt slanger og reimer mot eksponering fra gnister, lysbuer eller flammer.
3. Ha en slukkekilde klar for øyeblikkelig bruk.
4. Få en medhjelper for å se etter branntilløp under sveising, skjæring, eller sliping.
5. Etter sveising, skjæring eller sliping la de reparerte delene og området rundt avkjøles før pressa tas i bruk igjen. Sjekk at det ikke er branntilløp / fare for dette før du forlater maskinen / området.

GA87848,0000556 -78-08FEB18-1/1

Nummersystem for pressas valser



CC310421

A—Fremre rensevalse
 B—Rensevalse port (om monteret)

1—Nedre startvalse
 2—Midtre startvalse
 3—Øvre Startrull

4—Nedre reim drivvalse
 5—Øvre reim drivvalse
 6—Strammearm fremre strammevalse
 7—Øvre fremre valse

8—Øvre, bakre portvalse
 9—Balleportensens nedre rull
 10—Nedre fremre portvalse
 11—Strammearm bakre strammevalse

12—Øvre strammevalse
 13—Strammearm midtre strammevalse

NB02380,00004CE -78-04SEP17-1/1

CC310421 —UN—01SEP17

Bruk prosedyrer for sikker service

⚠ OBS: Maskinen har en automatisk sekvens med ventestillinger: Det kan se ut som at maskinen plutselig stopper og starter på nytt.

For å unngå personskader eller dødsulykker må du alltid:

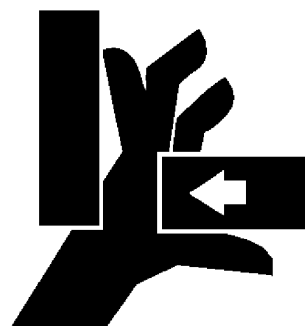
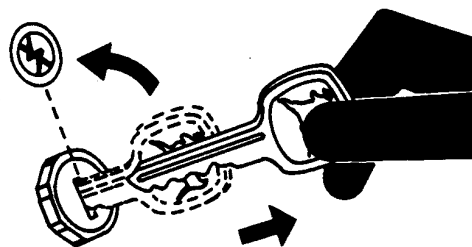
- koble fra kraftuttaket
- sette på traktorens parkeringsbrems og/eller sette transmisjonen i "Park"
- slå av traktorens motor
- Fjerne hovedbryteren
- Avlast hydraulikktrykket
- Steng luken. Se Sikre luken forsvarlig i avsnittet Sikkerhet.
- Koble inn parkeringslåsen
- sette på håndbremsen
- vente til alle bevegelige deler har stoppet
- la alle komponentene kjøle seg ned

før du utfører vedlikehold på maskinen.

For å unngå personskader p.g.a. uventede bevegelser må du påse at maskinen står på et jevnt underlag under vedlikeholdsarbeid.

Hvis maskinen er koblet fra traktoren, må hjulene blokkeres for å hindre bevegelse.

VIKTIG: Koble fra strømforsyningen til alle elektroniske komponenter ved sveising på maskinen. Overspenning kan skade elektroniske kontrollenheter.



LX002 510

TS230 —UN—24MAY89

E41125 —UN—25OCT96

LX002510 —UN—17JAN95

ga87848,1677744952291 -78-02MAR23-1/1

Service av hydraulisk akkumulatorenhet

⚠ OBS: Akkumulatorer kan ikke repareres.

Væske eller gass som strømmer ut fra trykksatte hydrauliske akkumulatorsystemer, kan forårsake alvorlige personskader.

Inspeksjon og utskifting av akkumulatorer skal bare utføres med egnet utstyr og av personer som har fått tilstrekkelig opplæring.



CC1022636

Akkumulator-advarsel

Fortsettes på neste side

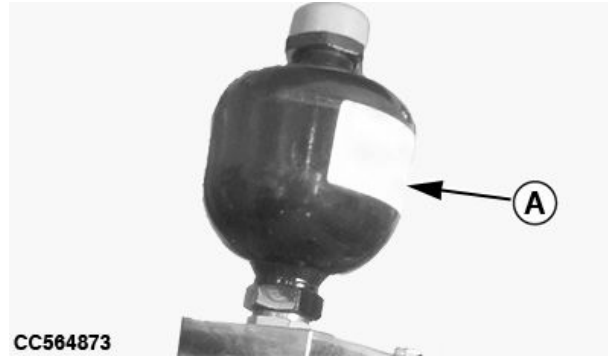
ga87848,1676020303443 -78-15FEB23-1/2

CC1022636 —UN—15JAN03

Følgende informasjon skal gis enten på akkumulatorene eller på en etikett på akkumulatorene:

- Produsentens/leverandørens navn og kortfattede adresse
- Produktidentifikasjon for produsenten/leverandøren
- Advarsel med teksten: "OBS - Trykkbeholder, frigjør trykket før demonteringen!"
- Gassladetrykk på XX bar
- Advarsel med teksten: "Hydrauliske akkumulatorer må bare lades med nitrogen"

A—Etikett



CC564873 —UN—14FEB23

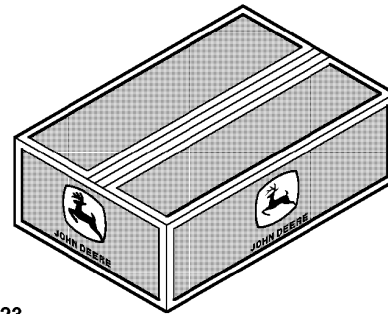
ga87848,1676020303443 -78-15FEB23-2/2

Bruk kun originaldelar fra John Deere

Originale John Deere reservedele passer selvsagt fullstendig nøyaktig til John Deere maskiner.

Andre reservedele er hverken kontrollerte eller godkjente av John Deere. Montering og/eller bruk av sådanne produkter kan derfor ha negative følger for maskinens oppførsel og egenskaper - og dermed for dens sikkerhet.

Uteluk denne risiko ved alltid at bruke originale John Deere reservedele.



CC1020723

CC1020723 —UN—25OCT01

CC03745,0000FD5 -78-18SEP09-1/1

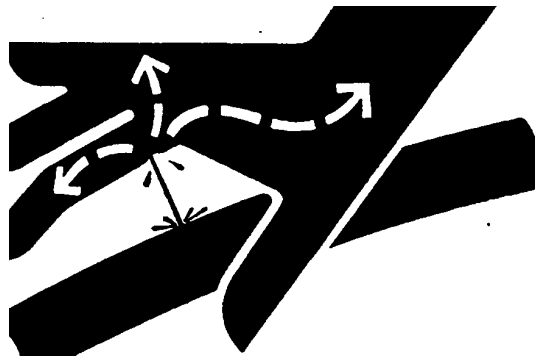
Utskiftning av hydrauliske komponenter

⚠ OBS: Væsker som spruter ut under trykk kan trenge gjennom huden og forårsake alvorlig skade. Unngå denne skade ved å fjerne trykket før ledninger/rør kobles fra. Trekk til alle forbindelser før trykkes settes på. Bruk et stykke kartong når du leter etter lekkasjer. Beskytt hendene og kroppen mot væsker under høyt trykk.

Slipp alltid ut det hydrauliske trykket før du foretar vedlikehold på hydrauliske komponenter.

For å unngå at hydraulikkørerne vrir seg, bruk to hendler ved til-/frakobling av slangene.

Hvis en ulykke oppstår, oppsøk lege øyeblikkelig. Enhver væske som har blitt injisert i huden, må fjernes kirurgisk

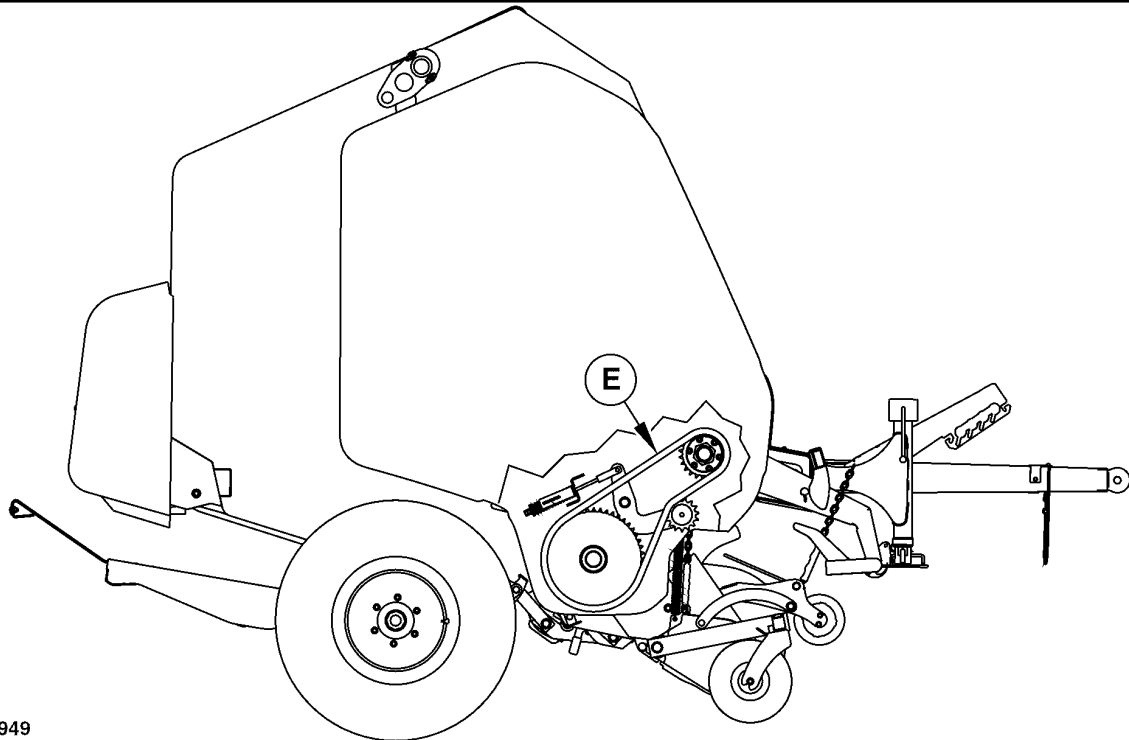
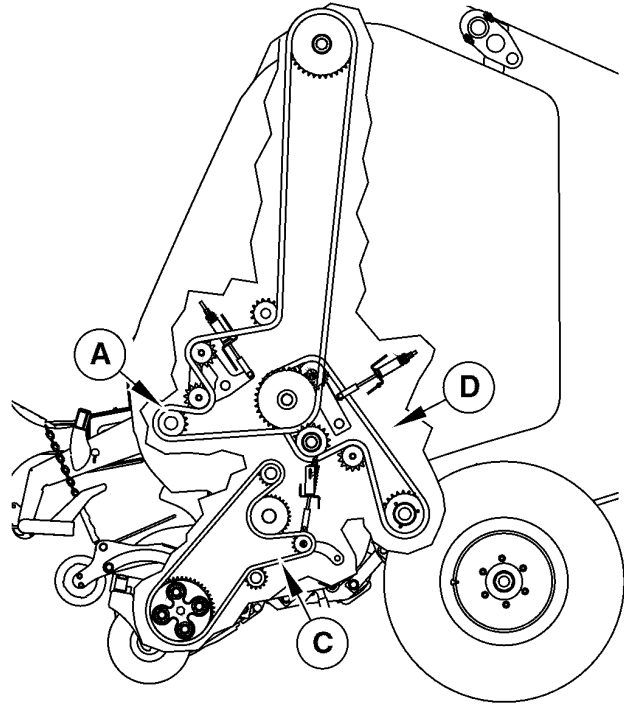
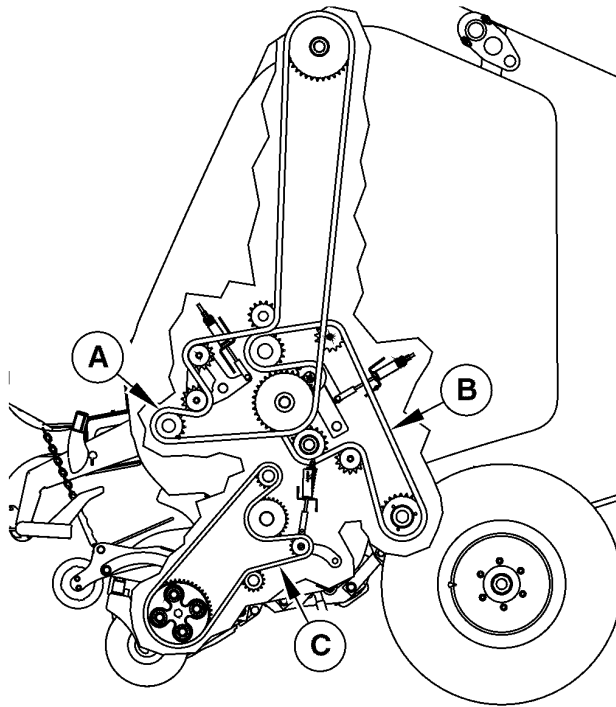


X9811 —UN—23AUG88

innen noen få timer, ellers kan koldbrann oppstå. Leger som ikke er kjent med denne type skader, bør søke spesialist-hjelp.

CC03745,0000286 -78-23AUG01-1/1

Identifikasjon av rundballepressens kjeder



CC518949

A—Hovedgirkasse

B—Drivkjede for startvalse (med en andre drivrull)

C—Pickupkjededrift

D—Drivkjede for startvalse (uten en andre drivrull)

E—Drivkjede for roterende mater

GA87848,00013C3 -78-25AUG21-1/1

CC518949—UN—01SEP21

Justere trekkrok med kuleledd

Når trekkrok med kuleledd brukes, kan det være nødvendig å justere klaringen mellom låsen (C) og trekkroken med kuleledd (E).

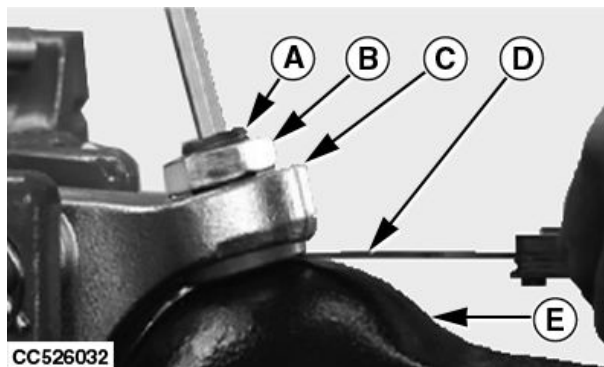
1. Monter maskinen til traktoren.
2. Plasser låsen (C) i låst posisjon.
3. Kontroller klaringen mellom skruen (A) og trekkroken med kuleledd (E) ved hjelp av en avstandsskive (D). Den bør være innenfor spesifikasjonen:

Spesifikasjon

Skrue til trekkrok med kuleledd—Klaring..... Maks. 0,5 mm.
(0-1/32 in)

Hvis klaringen er større enn spesifikasjonen, gå til neste kontroll.

4. Løsne låsemutteren (B).
5. Trekk til skruen (A) til spesifikasjonen ovenfor.



A—Skrue
B—Kontramutter
C—Lås

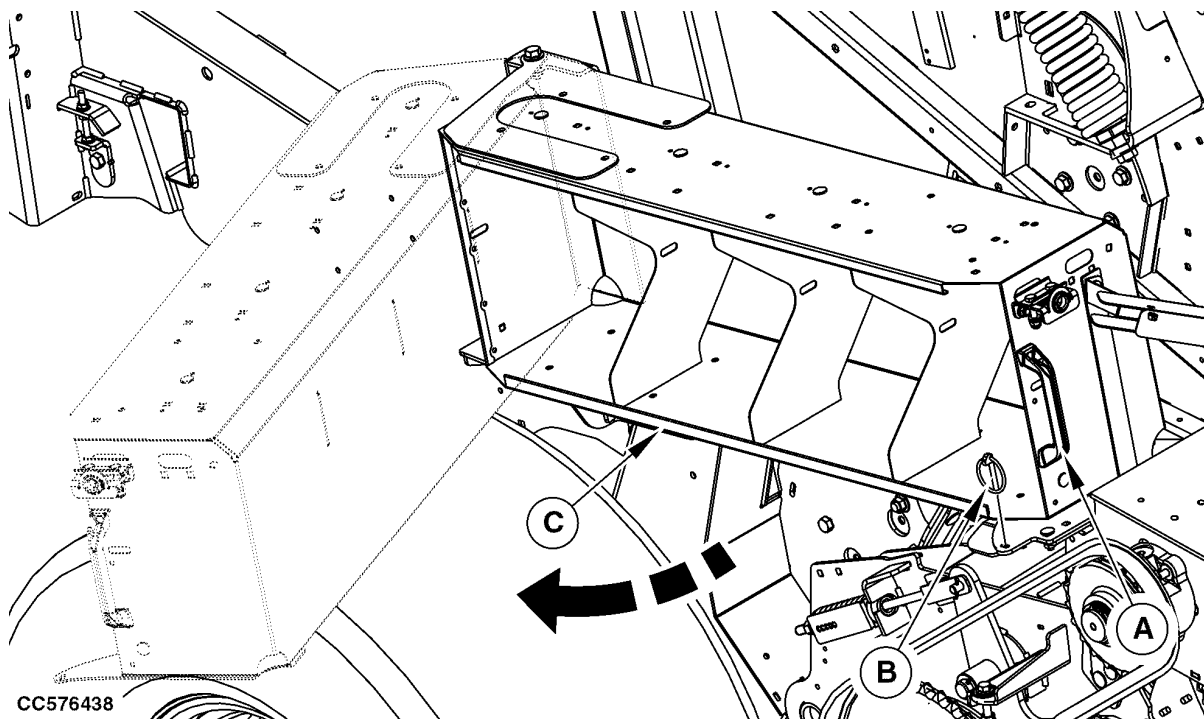
D—Avstandsskive
E—Trekkrok med kuleledd

6. Trekk til låsemutteren (B)

TL81334,00010A2 -78-19MAY22-1/1

CC526032—UN—10MAY22

Betjening av garnbokser med dreibar garnbinding (hvis montert)



A—Håndtak

B—Bolt

C—Trådboks

Trådboksen (C) på begge sider av maskinen kan åpnes for å få tilgang til deler av maskinen bak trådboksen (C).

Slik åpner du trådboksene (C):

1. Fjern pinnen (B).
2. Trekk i håndtaket (A) til trådboksen (C) er helt åpen.

Lukk trådboksene etter at vedlikeholdet av maskinen er utført:

1. Skyv håndtaket (A) til trådboksen (C) er helt lukket.
2. Monter bolten (B) for å låse trådboksen (C) i presserammen.

ga87848,1683296201799 -78-05MAY23-1/1

CC576438 —UN—05MAY23

Justering av pickupkjededrift

Lukk porten og koble inn kraftuttaket noen sekunder for å sikre at all slakk er fjernet fra kjedet. Slå av traktormotoren.

Juster strammingen på pickupens drivkjede (A) på følgende måte:

1. Løsne låsemutteren (D).
2. Juster strammingen på pickupens drivkjede (A) ved hjelp av mutteren (C), slik at lengden på fjæren (B) skal være innenfor spesifikasjonen.

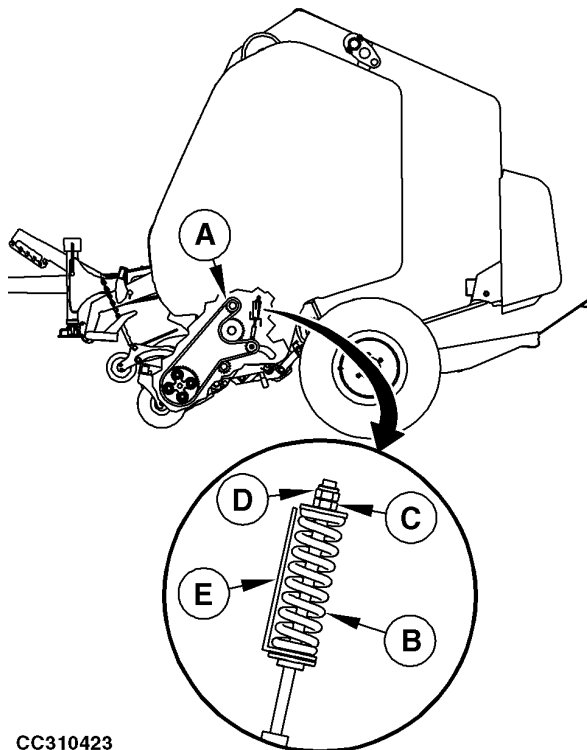
Spesifikasjon

Drivkjede for
valseluke—Fjærlengde..... 124–128 mm
(4–7/8 – 5–1/32 tommer)

3. Koble inn kraftuttaket noen sekunder.
4. Kontroller justeringen. Gjenta fra trinn 2 hvis nødvendig.
5. Stram låsemutteren (D).

A—Pickupkjededrift
B—Fjær
C—Mutter

D—Låsemutter
E—Rem



CC310423

aysdijz,1683209645498 -78-05MAY23-1/1

CC310423 —UN—01SEP17

Justering av hovedkjede

Lukk porten og koble inn kraftuttaket noen sekunder for å sikre at all slakk er fjernet fra kjedet. Slå av traktormotoren.

Juster strammingen på hovedkjedet (A) som følger:

1. Løsne låsemutteren (D).
2. Juster strammingen av hovedkjedet (A) ved hjelp av mutteren (C), slik at lengden på fjæren (B) bør være innenfor spesifikasjonen.

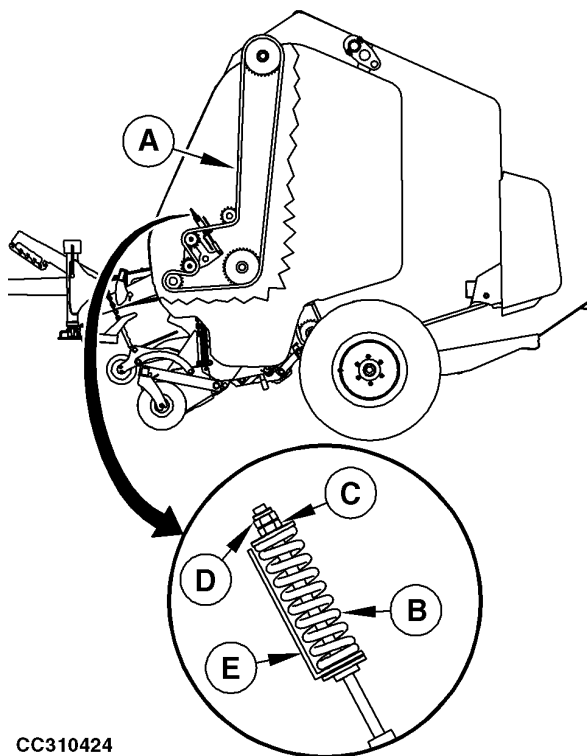
Spesifikasjon

Hoveddrivkjede—Fjær-
lengde..... 108–112 mm
(4–1/4—4–13/32 tommer)

3. Koble inn kraftuttaket noen sekunder.
4. Kontroller justeringen. Gjenta fra trinn 2 hvis nødvendig.
5. Stram låsemutteren (D).

A—Hoveddrivkjede
B—Fjær
C—Mutter

D—Låsemutter
E—Rem



CC310424

aysdijz,1683209645451 -78-05MAY23-1/1

CC310424 —UN—01SEP17

Justering av startvalsens drivkjede

Lukk porten og koble inn kraftuttaket noen sekunder for å sikre at all slakk er fjernet fra kjedet. Slå av traktormotoren.

Juster strammingen på startvalsens drivkjede (A) eller (B) som følger:

1. Løsne låsemutteren (E).
2. Juster strammingen på startrullens drivkjede (A) eller (B) ved hjelp av mutteren (D) slik at lengden på fjæren (C) skal være innenfor spesifikasjonen.

Spesifikasjon

Drivkjede for startvalse

(A) (med en andre drivrull)..... 107
(4–7/32 tommer)

Drivkjede for startvalse

(B) (uten en andre drivrull)..... 120
(4–23/32 tommer)

3. Koble inn kraftuttaket noen sekunder.
4. Kontroller justeringen. Gjenta fra trinn 2 hvis nødvendig.
5. Stram låsemutteren (E).

A—Drivkjede for startvalse
(med en andre drivrull)

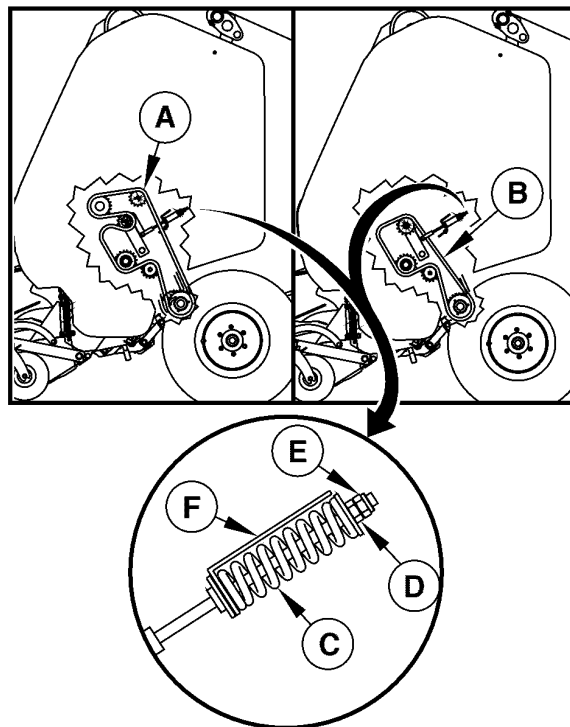
B—Drivkjede for startvalse
(uten en andre drivrull)

C—Fjær

D—Mutter

E—Låsemutter

F—Rem



CC575705 —JUN—04MAY23

aysdijz,1683209645397 -78-05MAY23-1/1

Justering av drivkjede for roterende mater

Lukk porten og koble inn kraftuttaket noen sekunder for å sikre at all slakk er fjernet fra kjedet. Slå av traktormotoren.

Juster strammingen på kjedet for Rotormater (A) som følger:

1. Løsne låsemutteren (D).
2. Juster strammingen på det roterende materens drivkjede (A) ved hjelp av mutteren (C), slik at lengden på fjæren (B) skal være innenfor spesifikasjonen.

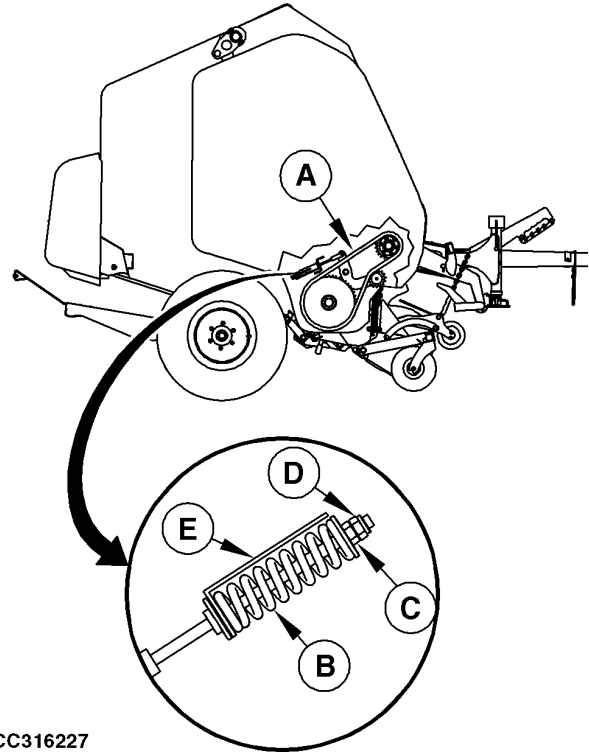
Spesifikasjon

Drivkjede for roterende mater—Fjærlengde..... 124–128 mm
(4–7/8 – 5–1/32 tommer)

3. Koble inn kraftuttaket noen sekunder.
4. Kontroller justeringen. Gjenta fra trinn 2 hvis nødvendig.
5. Stram låsemutteren (D).

A—Drivkjede for roterende mater
B—Fjær
C—Mutter

D—Låsemutter
E—Rem



CC316227

CC316227 —UN—01SEP17

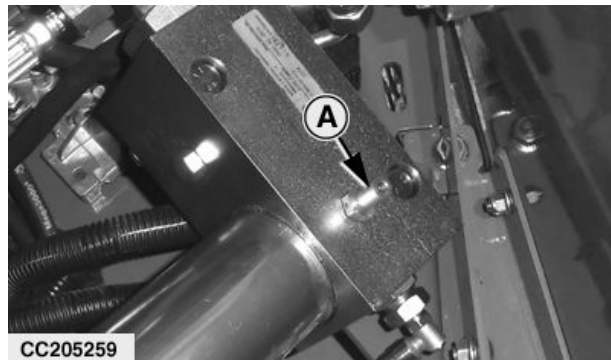
aysdijz,1683209645305 -78-05MAY23-1/1

Luft Automatisk smøresystem (Hvis montert med fettpatron - type pumpe)

MERK: Hver gang fettpatronen er byttet, luft systemet på denne måten.

Trykk ned kula på ventil-fittingen (A) og aktiver den selektive kontrollventilen for å stenge bakporten. Gjenta denne prosedyren til fett som kommer ut er fritt for luftbobler.

A—Ventileringsrørdele



CC205259

CC205259 —UN—10OCT13

OUCC006,0001AEB -78-06SEP13-1/1

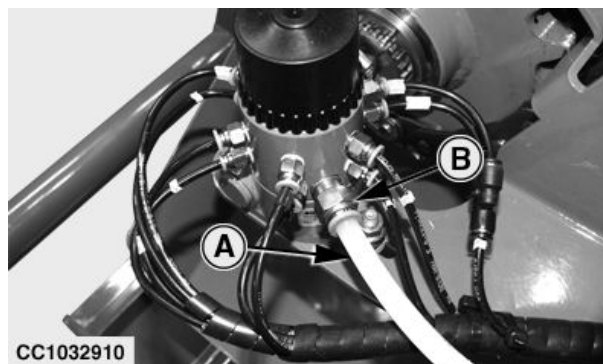
Lufting av pumpen for kjedesmøresystemet

MERK: Det er nødvendig å lufte systemkretsen for kjedeolje hvis oljebeholderen var helt tom.

1. Koble fra inntaksrøret (A).
2. Vent inntil luften i inntaksrøret (A) er helt utluftet før du kobler til igjen inntaksrøret (A) i kobling (B).
3. Kjør pressen til det renner olje kontinuerlig fra børstene.

A—Innløpsrør

B—Kobling



CC1032910

CC1032910—UN—14SEP10

OUCC849,0000133 -78-09NOV10-1/1

Justere børster

1. Juster posisjonen på børstene i henhold til antall børster som brukes til å smøre et kjede:
 - Når kun en børste brukes til å smøre kjedet, juster midtlinjen på børste (A) til innerplatene på kjedet (B).
 - Med to børster, juster midtlinjen på hver børste (A) til innerplatene på kjedet (B).
2. Justér hver børste (A) slik at den får kontakt (C) med kjedet (B).

Spesifikasjon

Børste mot

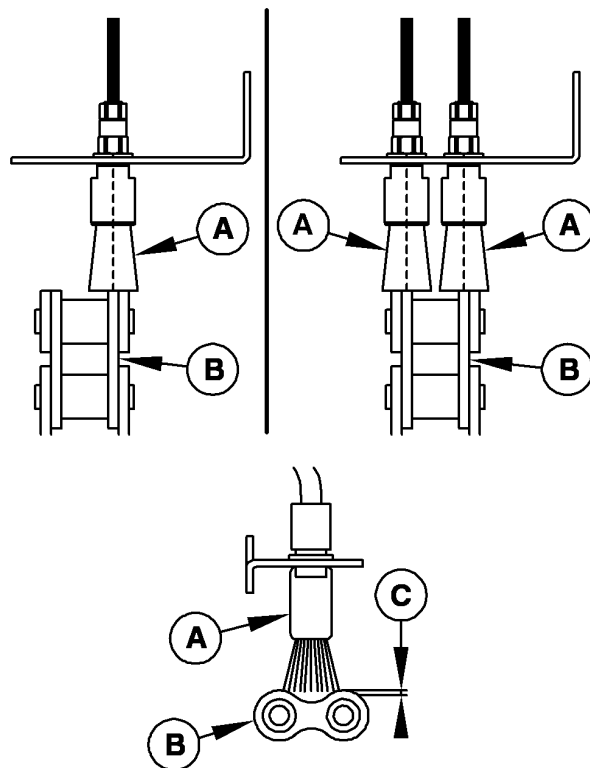
kjede—Overlapp

Lengde.....0—2 mm
(0—0.08 in.)

Denne justeringen er nødvendig for å rengjøre og smøre kjedet riktig. Andre justeringer kan føre til brekkasje/feil på kjedet.

A—Børste
B—Kjede

C—Lengde - smørebørste til
kjede



CC1035277

CC1035277—UN—23SEP11

OUCC006,000181D -78-11OCT11-1/1

Utskifting av forkutterkniver

⚠ OBS: For å unngå skade eller dødsfall ved å bli kuttet av en kniv: Steng stengeventilen (A) før kniver fjernes eller skiftes.

Bruk alltid hansker ved håndtering av kniver.

MERK: Hver kniv (D) kan fjernes eller skiftes separat.

Ta ut og bytt knivseksjoner (blader) på følgende måte:

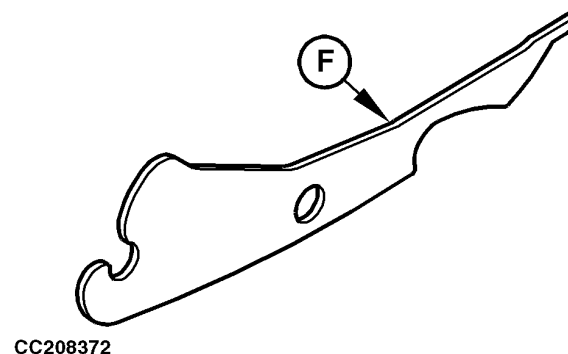
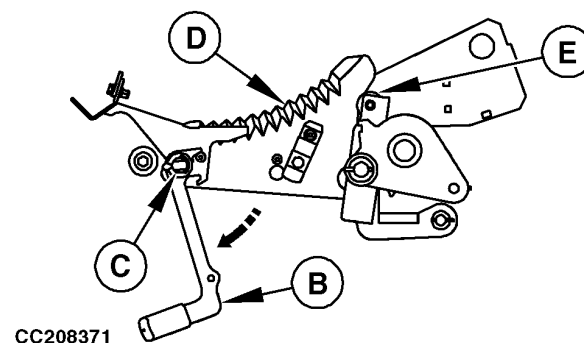
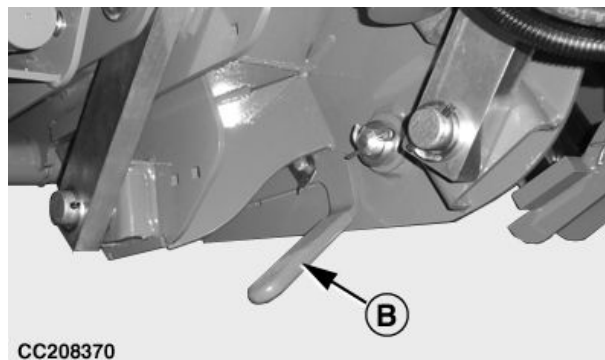
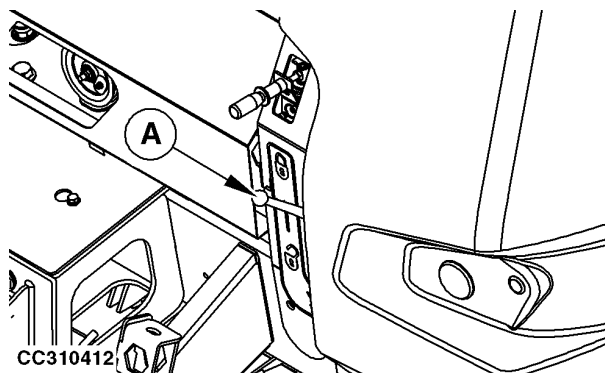
1. Trekk inn knivene. Se Trekke inn eller aktivere forkuttekkniver i avsnittet Bruk i ballepresse-applikasjonen.
2. Senk knivbrua. Se Rense pickup i kapitlet Bruk av presse-applikasjoner.
3. Åpne luken helt.
4. Lås luken. Se Sikre luken forsvarlig i avsnittet Sikkerhet.
5. Sett på parkeringsbremsen og/eller sett transmisjonen i PARK, slå av traktorens motor og ta ut nøkkelen.
6. Lukk knivens sperreventil ved hjelp av spaken (A).
7. På venstre side trekker du spaken (B) ut av låsebolten, og senker spaken.
8. Trekk i kniven (D) for å fjerne den fra styringen (E) og stangen (C).
9. For å montere en ny kniv settes kniven (D) først på stangen (C) og så på styringen (E).

VIKTIG: Hvis en kniv ikke lenger er nødvendig, anbefales det å montere knivsporfylleren (F) i stedet. Materiale vil da ikke hope seg opp i sporet til den manglende kniven.

10. Løft og sikre spaken (B) i låsetappen.
11. Senk balleporten.
12. Åpne stengeventilene (knivventil) for knivene ved å sette spaken (A) oppover og løft opp knivbroa (fallemmen).

A—Sperreventil-spak for
forkuttekkniv
B—Spak
C—Stang

D—Kniv
E—Føring
F—Knivhullfyller



ga87848,1685626615436 -78-01JUN23-1/1

CC310412 —UN—18APR17

CC208370 —UN—09DEC13

CC208371 —UN—09DEC13

CC208372 —UN—09DEC13

Slipe forkutterkniver

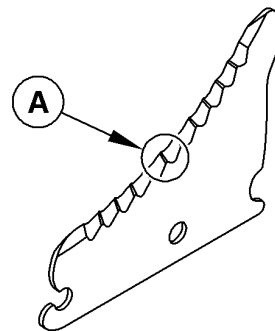
! OBS: Unngå personskader ved å bruke vernehansker når du håndterer kniver.

Ta ut knivene fra maskinen. Se Skifte ut forkutterkniver i dette avsnittet.

Klem kniven fast til en benk eller et bord.

Fil den glatte skråkanten med en vinkel på 12°. Ta kontakt med sin forhandler av John Deere for mer informasjon om slipeutstyr for kniver.

VIKTIG: Høy temperatur på forkutterkniver under slipeprosessen kan redusere levetiden deres. Hvis tannprofilen (A) er i ferd med å bli borte, må kniven skiftes ut.



CC1029106

A—Tannprofil

ga87848,1677760226410 -78-02MAR23-1/1

CC1029106—UN—08JAN07

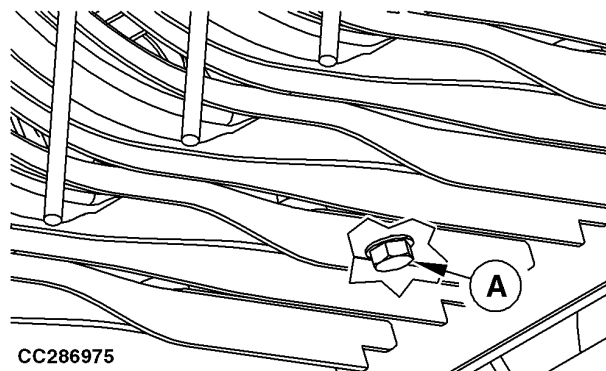
Utskifting av Pickup-tinde

! OBS: Før noe som helst form for vedlikehold, ettersyn eller reparasjon: Kraftuttaket kobles fra, transmisjonen settes i "PARK", håndbremsen settes på, motorens stanses, tenningsnøkkelen tas ut. Vent til roterende deler stanser.

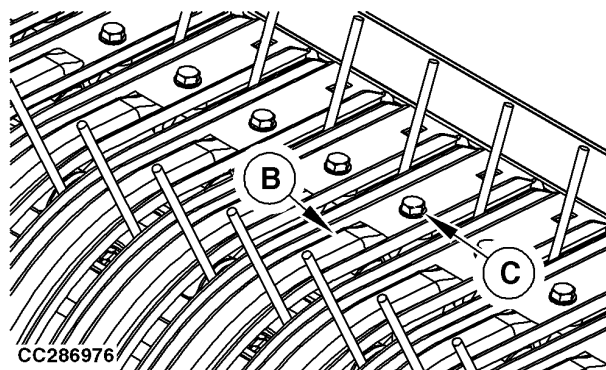
1. Ta ut skruen (A).
2. Fjern den øverste skruen (C) og deretter avstrykeren (B).

A—Nedre skrue
B—Avstryker

C—Øvre skrue



CC286975



CC286976

Fortsettes på neste side

NB02380,00001BC -78-07OCT16-1/3

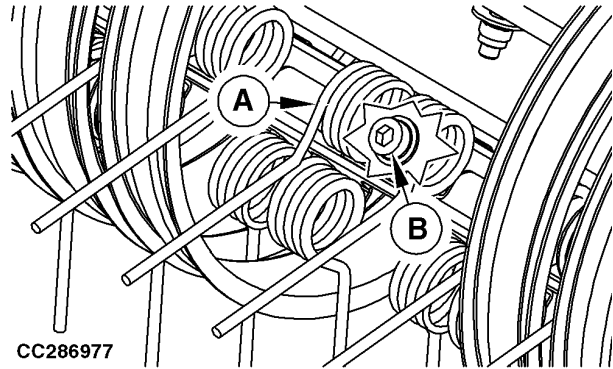
CC286975—UN—03AUG16

CC286976—UN—03AUG16

3. Demonter skruen (B).
4. Skift ut den ødelagte pickup-tinden (A). Pickup-tinden må festes som vist.
5. Trekk til festeskruen (B) til spesifisert moment.

Spesifikasjon

Skrue for pickup-tinde—Tiltrekkingsmoment.....64 N·m
(47 lb·ft)

A—Tinde**B—Skrue**

CC286977 —UN—03AUG16

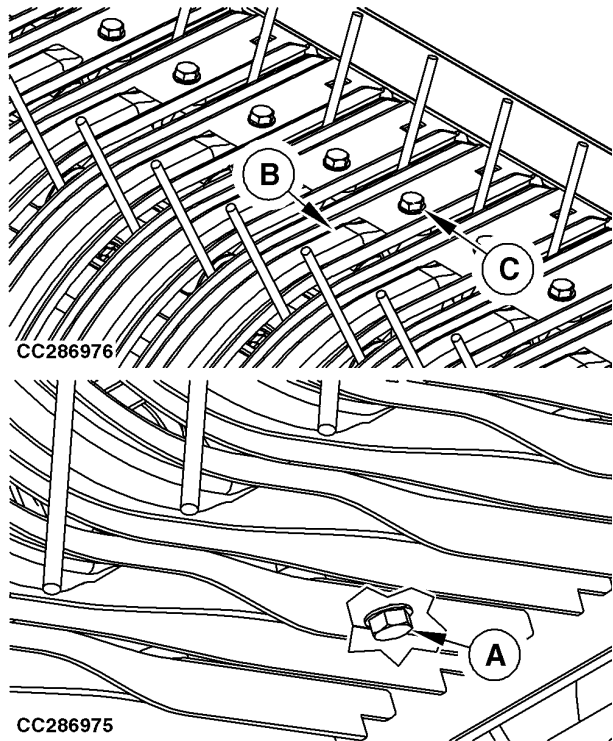
NB02380,00001BC -78-07OCT16-2/3

6. Kontroller avstrykeren (B), og skift den ut ved behov. Monter avstrykeren som vist.
7. Installer den øverste skruen (C) og den nederste skruen (A).
8. Trekk til skruen (A) og (C) iht. angitt tiltrekningsmoment.

Spesifikasjon

Avstryker-skrue—Tiltrekkingsmoment.....25 N·m
(18 lb·ft)

A—Nedre skruen
B—Avstryker

C—Øvre skruen

CC286976 —UN—03AUG16

CC286975 —UN—03AUG16

NB02380,00001BC -78-07OCT16-3/3

Juster fjær strammearm

Hvis fjæren er blitt skiftet eller låsemutrene er blitt fjernet, juster fjæren som følger:

Trekk til eller løsne skruen (B) inntil spesifisert avstand (A) er oppnådd.

Spesifikasjon

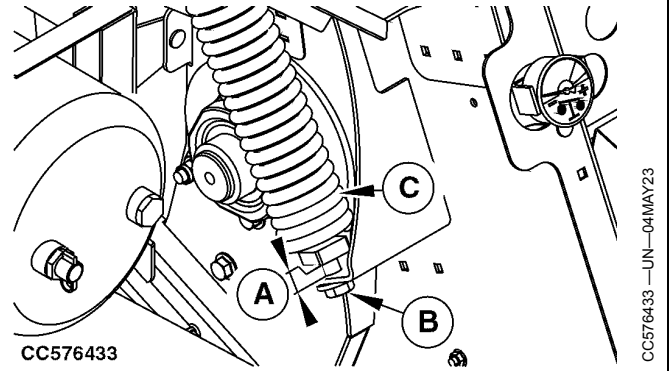
Fjærbrakett strammearm

- til - bunn av fjær for

strammearm—Avstand..... 16–24 mm
(5/8—1 in)

A—Avstand
B—Skruen

C—Fjær



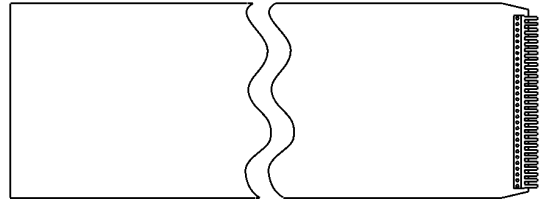
ga87848,1682679990202 -78-28APR23-1/1

Klargjøre reima: Ny reim

MERK: Reservedeler fra John Deere til reimer leveres i lenger enn anbefalt lengde, og med kun en krok på den fasede siden.

Deretter må reima kuttes og hektes ved spesifisert anbefalte lengde.

1. Rull ut reima på et flatt underlag.



CC423768

CC423768—UN—03DEC20

GA87848,000106F -78-22DEC20-1/4

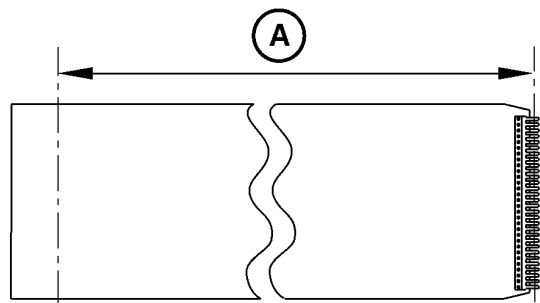
VIKTIG: Reimas lengde (A) måles fra bolt til aksen på bolten slik den er montert på maskinen.

2. Mål reimlengden som spesifisert:

Spesifikasjon

V451G-reim—Lengde.....	11,650 ± 0,015 m
	(38 ft 2-21/32 in ± 19/32 in)
V451M-reim—Lengde.....	11,650 ± 0,015 m
	(38 ft 2-21/32 in ± 19/32 in)
V461M-reim—Lengde.....	12,845 ± 0,015 m
	(42 ft 45/64 in ± 19/32 in)

3. Merk reima slik at den samsvarer med den spesifiserte reimlengden (A).



CC423769

CC423769—UN—03DEC20

A—Spesifisert lengde

GA87848,000106F -78-22DEC20-2/4

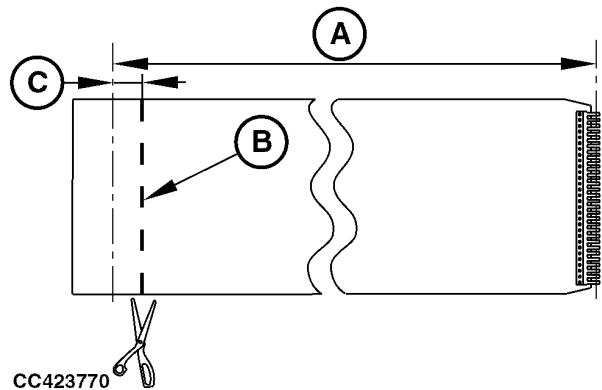
4. Lag et nytt merke (B) 5 mm (3/16 in) fra forrige merke, som vist.

MERK: Forskyvning er avstanden (C) mellom gummienden og aksen på bolten.

5. Kutt reima på merket (B) ved hjelp av reimkutteverktøyet.

A—Spesifisert lengde
B—Merke for avkutting

C—Avstand



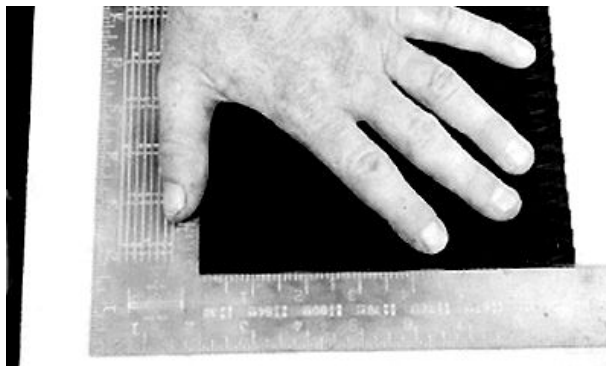
CC423770

CC423770—UN—03DEC20

Fortsettes på neste side

GA87848,000106F -78-22DEC20-3/4

6. Kontroller reima for å sikre at den er kuttet i rett vinkel som vist.
7. Monter reimkrok. Se Montere reimkroker i dette avsnittet.



GA87848,000106F -78-22DEC20-4/4

E21798 —UN—24JUN99

Reparasjon av reimer

VIKTIG: Reimer kan flises opp på kantene eller sprekke. Klipp av oppflising. Unngå fare for at frynsete ledninger blir fanget eller pakket rundt valsene når ballen dannes, noe som fører til ekstra frynser eller skader på reimene.

MERK: Hvis reimene er kortere enn de spesifiserte dimensjonene, må du legge til et reimforlengelsessett.

Skift ut begge sider av krokene når du reparerer reimene.

Gå frem på følgende måte for nødtilfelle eller anbefalt reparasjon:

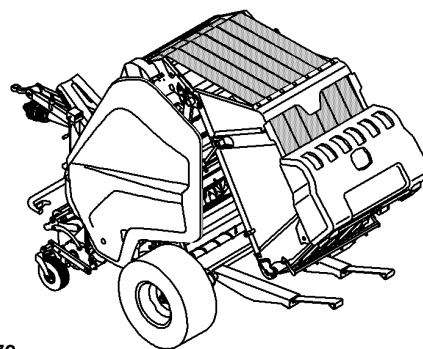
- Nødreparasjon: Reparer raskt én eller flere reimer mens du arbeider på jorden. Gå videre til anbefalt reparasjon så snart som mulig.
- Anbefalt reparasjon: Reparer de 6 reimene og erstatt alle krokene på hver reim. Må gjøres etter en nødreparasjon, eller hvis minst én eller flere reimer eller reimkroker er skadet.

Nødreparasjon:

1. Fjern skadet reim. Se Demonter reimer i dette kapitlet.
2. Mål skadet reimlengde.

MERK: Reimlengden før og etter reparasjon må være lik.

3. Kutt reimen slik at den samsvarer med samme lengde med et reimforlengelsessett. Se Klargjøre reima: Nødreparasjon i dette kapitlet.
4. Monter kroker. Se Montere reimkroker i dette avsnittet.
5. Monter reima. Se Før reimene gjennom pressen og Montere Reimer i dette kapitlet.



CC368972

6. Juster reimføringen. Se Justering av reimføring i dette kapitlet.
7. Bruk anbefalt reparasjonsprosedyre så snart som mulig. Se følgende anbefalte reparasjonsprosedyre.

Anbefalt reparasjon:

1. Demonter alle reimer. Se Demonter reimer i dette kapitlet.
2. Kutt reimene for å fjerne krokene på begge ender og påse at beltelengden samsvarer med spesifikasjonen. Se Klargjøre reima: Anbefalt reparasjon i dette avsnittet.
3. Monter kroker. Se Montere reimkroker i dette avsnittet.
4. Monter reima. Se Før reimene gjennom pressen og Montere Reimer i dette kapitlet.
5. Juster reimføringen. Se Justering av reimføring i dette avsnittet.

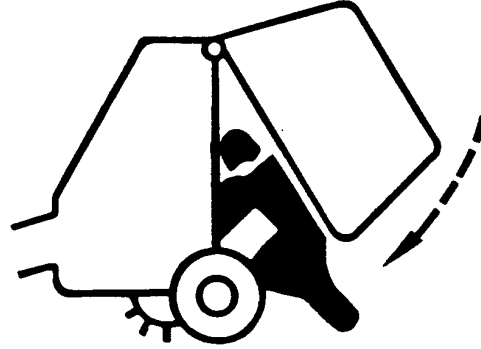
GA87848,00010E2 -78-20JAN21-1/1

CC368972 —UN—15JAN19

Demontere reimene

1. Start traktormotoren og slå på monitoren.
2. Kontroller at lukelåssensorene har strøm (LED-lampen PÅ når luken er lukket).
3. Åpne luken helt opp og sikre den med sikkerhetslåsen.

⚠ OBS: Forsikre deg om at porten er stengt. Hvis luken ikke er låst fast mens du utfører denne prosedyren, kan den plutselig lukke og forårsake skade eller død.

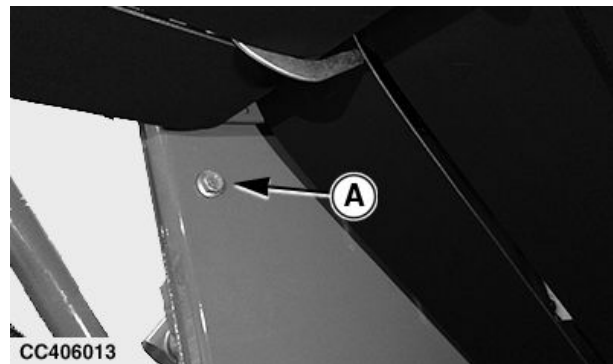


TS698 —UN—21SEP89

GA87848,000106D -78-22DEC20-1/3

4. Sett inn en M16-skrue i hullet (A) på begge sider.
5. Plasser en magnet foran én av lukesensorene.
6. Koble fra hydraulikkslangen for åpning av porten.
7. Aktiver SCV for å lukke porten til strammearmen er helt hevet.
8. Slå av traktormotoren og monitoren.

A—Hull



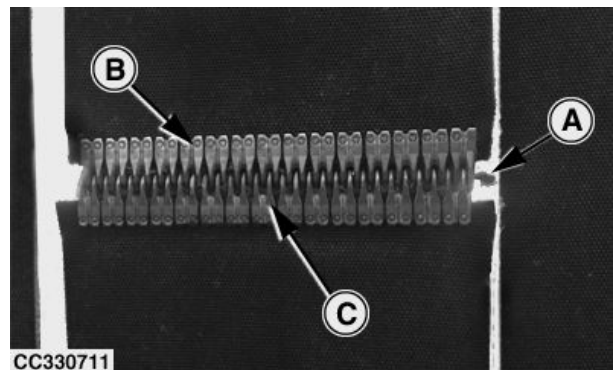
CC406013 —UN—04MAR20

GA87848,000106D -78-22DEC20-2/3

9. Drei bolten (A) med en tang og trekk den ut av reimlåsen.
10. Ta av reima.
11. Kontroller reimkrokene (B) og (C) for slitasje eller skade. Skift ut slitte eller skadde deler.

**A—Skjøtebolt
B—Reimkrok**

C—Reimkrok



CC330711 —UN—26SEP17

GA87848,000106D -78-22DEC20-3/3

Klargjør remmen: Nødreparasjon

Reimkutteverktøy

For å fjerne ødelagte reimer, anbefales det å bruke et kutteverktøy som vist. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.



CC368967

Reimkutteverktøy – MC464300012

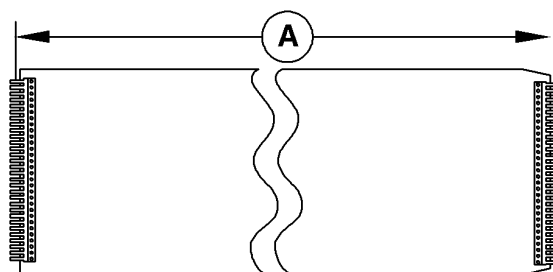
GA87848,0001070 -78-22DEC20-1/4

CC368967 —UN—21DEC18

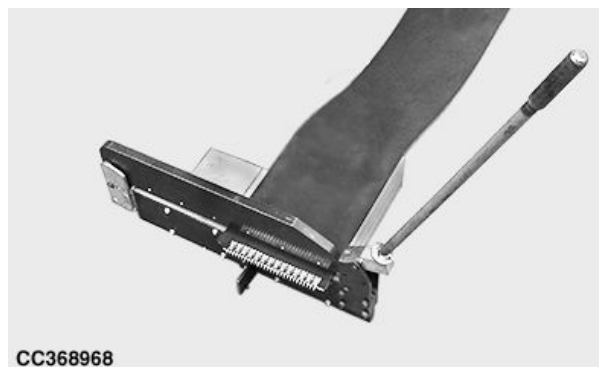
VIKTIG: Kontroller at avstanden mellom de to krokene er minst 2 m.

MERK: Reimas lengde (A) måles fra bolt til akslen på bolten slik den er montert på maskinen.

A—Lengde



CC368973



CC368968

Fortsettes på neste side

GA87848,0001070 -78-22DEC20-2/4

CC368973 —UN—21JAN19

CC368968 —UN—23JAN19

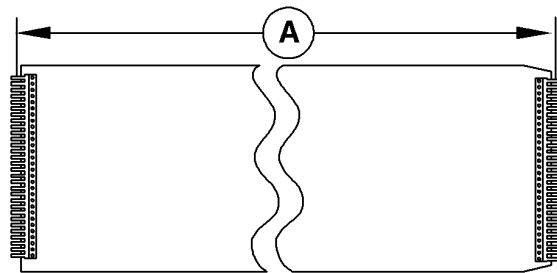
1. Mål reimplengden (A).
2. Kutt reimen slik at den samsvarer med den målte lengden (A) med et reimforlengelsessett.

Spesifikasjon

Reimforlengelses-
sett—Minimum lengde..... 2 m
(6 ft 7 in)

3. Kontroller reima for å sikre at den er kuttet i rett vinkel som vist.
4. Kontroller at reimplengden (A) med reimforlengelsen er den samme som den målte lengden.

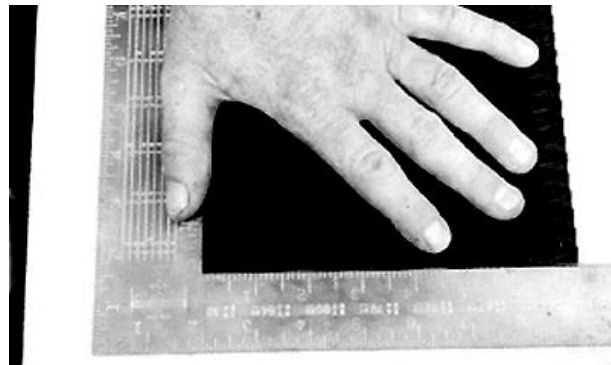
A—Lengde



CC368973



CC368968



Fortsettes på neste side

GA87848,0001070 -78-22DEC20-3/4

CC368973 —UN—21JAN19

CC368968 —UN—23JAN19

E21798 —UN—24JUN99

VIKTIG: Kutt den avsluttende, avskrådde enden av reimene KUN i kjøreretningen.

IKKE varier fra disse dimensjonene.

5. Kutt reimene slik at den avsluttende enden er innenfor spesifikasjonen:

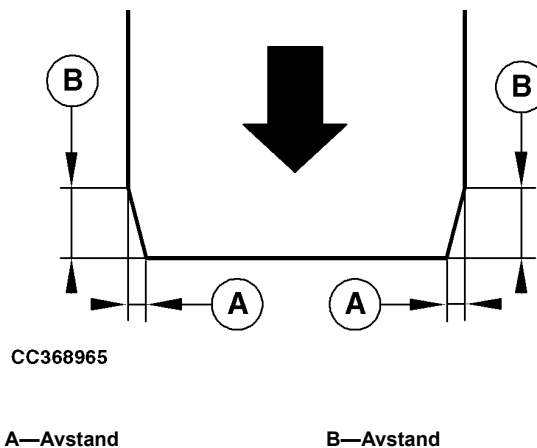
Spesifikasjon

A – trim etterslepene,
bredde—Avstand..... 6 mm
(1/4 in)

Spesifikasjon

B – trim etterslepene,
høyde—Avstand..... 25–26 mm
(63/64 in–1-1/32 in)

6. Monter reimkrok. Se Montere reimkroker i dette avsnittet.



CC368965—UN—17JAN19

GA87848,0001070 -78-22DEC20-4/4

Klargjøre reima: Anbefalt reparasjon

Reimkutteverktøy

For å fjerne ødelagte reimer, anbefales det å bruke et kutteverktøy som vist. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.

CC368967

Reimkutteverktøy – MC464300012

GA87848,0001071 -78-22DEC20-1/3

CC368967 —UN—21DEC18

VIKTIG: Anbefalt reparasjon, skift alle kroker på hver 6. maskinreim.

Kontroller at avstanden mellom de to krokene er minst 2 m.

MERK: For å skifte ut krokene, kutt reimen i enden av krokene.

1. Kontroller at lengden på reimen (A) er i henhold til spesifikasjonen.

- Hvis reimlengden (A) er lengre enn spesifikasjonen: Merk reimen ved reimlengde-spesifikasjonen.
- Hvis reimlen (A) er kortere enn spesifikasjonen for reimlengden: Merk reimen slik at den samsvarer med reimlengde-spesifikasjonene med et reimforlengelsessett.

Spesifikasjon

Reimforlengelses-
sett—Minimum lengde..... 2 m
(6 ft 7 in)

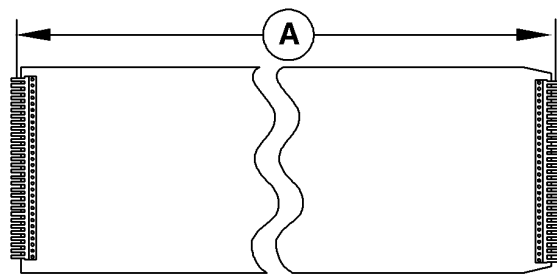
MERK: Reimas lengde (A) måles fra bolt til aksen på bolten slik den er montert på maskinen.

Spesifikasjon

V451G-reim—Lengde.....11,650 ± 0,015 m
(38 ft 2-1/2 in ± 19/32 in)
V451M-reim—Lengde.....11,650 ± 0,015 m
(38 ft 2-1/2 in ± 19/32 in)
V461M-reim—Lengde..... 12,845 ± 0,015 m
(42 ft 45/64 in ± 19/32 in)

2. Kutt reima ved den definerte lengden (A).
3. Kontroller reima for å sikre at den er kuttet i rett vinkel som vist.

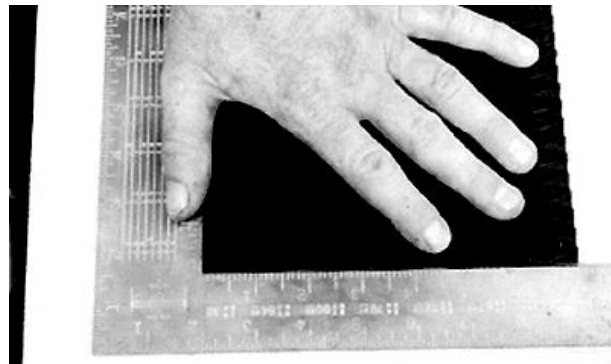
A—Lengde



CC368973



CC368968



Fortsettes på neste side

GA87848,0001071 -78-22DEC20-2/3

CC368973 —UN—21JAN19

CC368968 —UN—23JAN19

E21798 —UN—24JUN99

VIKTIG: Kutt den avsluttende, avskrådde enden av reimene KUN i kjøreretningen.

IKKE varier fra disse dimensjonene.

4. Kutt reimene slik at den avsluttende enden er innenfor spesifikasjonen:

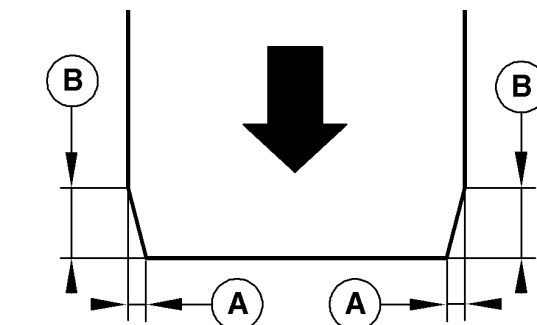
Spesifikasjon

A – trim etterslepene,
bredde—Avstand..... 6 mm
(1/4 in)

Spesifikasjon

B – trim etterslepene,
høyde—Avstand..... 25–26 mm
(63/64 in–1-1/32 in)

5. Monter reimkrok. Se Montere reimkroker i dette avsnittet.



CC368965

A—Avstand

B—Avstand

CC368965 —UN—17JAN19

GA87848,0001071 -78-22DEC20-3/3

Montere reimkroker

Verktøy for reimskjøting

Det anbefales å bruke et reimskjøteverktøy med en dor eller en pneumatisk hammer som vist, for å feste skjøte-segmenter til pressens formingsreimer.

Reimskjøte-verktøyet må brukes sammen med en skrustikke.

Ta kontakt med din forhandler av John Deere.



CC368964

Reimskjøteverktøy—MC411295872

E40772 —UN—08AUG96



Pneumatisk Hammer – MC411295806

Fortsettes på neste side

GA87848,0001072 -78-22DEC20-1/7

CC368964 —UN—09JAN19

1. Sett reimskjøteverktøyet (A) i en skrustikke med hullene (B) mot deg. Skjøteskulderen skal hvile på kjevene til en skrustikke.

A—Reimskjøteverktøy

B—Hull



CC423775

CC423775 —UN—01 DEC20

GA87848,0001072 -78-22DEC20-2/7

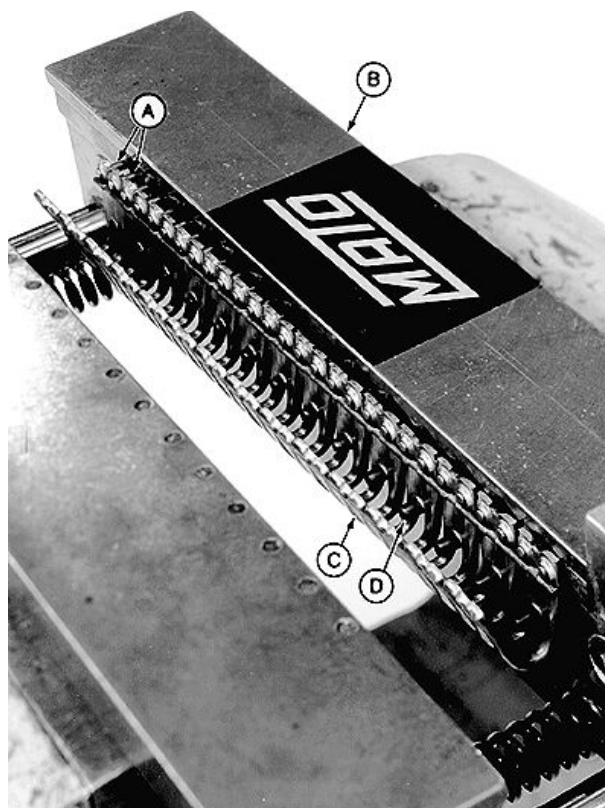
2. Monter skjøtestripen (C) i skjøteverktøyet (B). Forsikre deg om at de to nagleboltene (A) til hvert skjøtesegment er satt inn i hver av verktøyets 15 hull. Skjøtesegmentene skal hvile mot sperreboltene (D).
3. Stram skrustikka til skjøtestripene er lett festet og reima enkelt kan settes inn.

A—Bolt

B—Skjøteverktøy

C—Stripe

D—Sperrebolt



Fortsettes på neste side

GA87848,0001072 -78-22DEC20-3/7

E40774 —UN—08 AUG96

VIKTIG: Krokene har en sideveis forskyvning på innsiden av skjøteverktøyet. Krokene må monteres som vist, for å sikre at reimendene er innrettet.

Når kun én krok skal monteres, må du se på posisjonen til den første kroken for å bestemme hvilken side av reima som skal inn i skjøteverktøyet. Snu reima om nødvendig.

Når begge krokene skal monteres, må reima snus mellom første og andre slag.

VIKTIG: Kontroller at reimsiden er presset ned langs sperreplaten (A). Reimkantene må være på linje når krokene monteres.

4. Monter reima (D) i skjøtestripen mens du holder kanten av reima mot sperreplaten (C), og skyv reima jevnt ned til sperreboltene. Kontroller at skjøtestripen er mot sperreboltene.

MERK: Skjøteverktøyet er utstyrt med en stopper, ikke trekk til for mye for å holde et jevnt fordelt trykk på reimen.

5. Sørg for at reima og skjøten er plassert i rett vinkel i skjøteverktøyet. Lukk skrustikka på reima og skjøten til avstanden mellom skjøtekjevne er lik bredden på reima.

VIKTIG: Hvis du bruker en håndholdt dor (E), kan en for stor hammer eller for kraftige slag skade skjøteverktøyet eller reimskjøten.

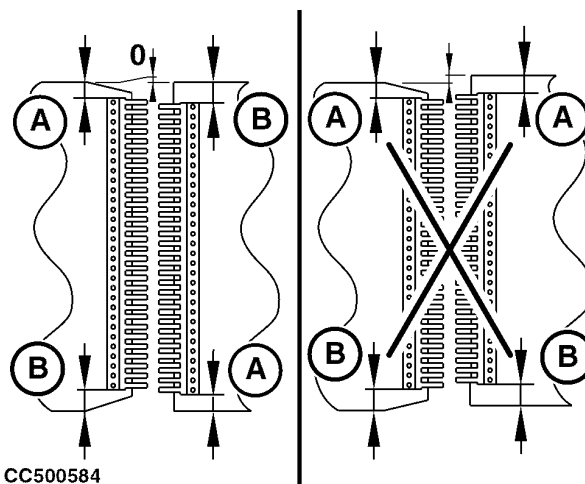
Hvis du bruker en pneumatisk hammer (F), kan for høyt lufttrykk og/eller for lang klinketid skade skjøteverktøyet eller reimskjøten.

6. Driv naglene gjennom reima ved hjelp av dor (E) eller pneumatisk hammer (F).

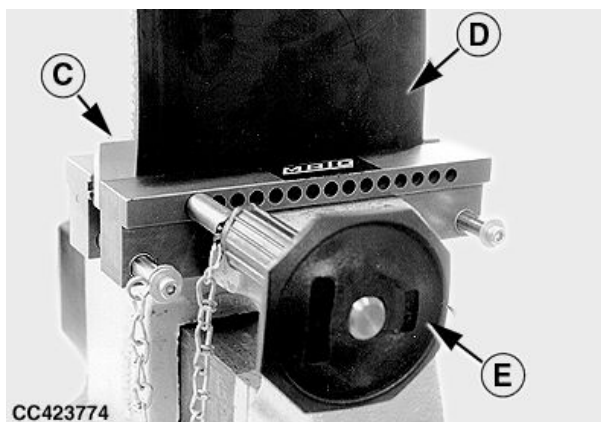
Slik monterer du på riktig måte:

Nagle sammen begge ytre skjøtesegmenter først. Arbeid deretter fra utsiden til innsiden, og nagle sammen resten av skjøtesegmentene.

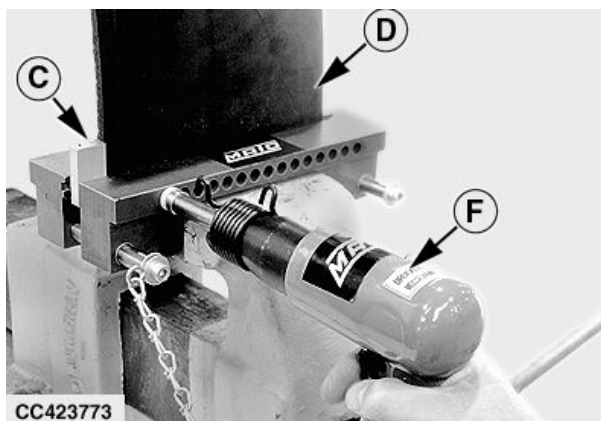
- Hvis du bruker dor (E), må du kjøre naglene til skulderen på doren berører kjeven på skjøteverktøyet. Slå en ekstra gang på doren for å sikre kontakt mellom skulderen og kjeven på skjøteverktøyet.
- Hvis du bruker pneumatisk hammer (F), setter du lufttrykket til 500–600 kPa (5–6 bar) (72,5–87 psi). Kjør hammeren i 1–2 sekunder for hver nagle. Det er vanligvis ikke nødvendig å nagle på nytt.



CC500584



CC423774



CC423773

C—Sperreplate
D—Reim

E—Håndholdt dor
F—Pneumatisk hammer

Fortsettes på neste side

GA87848,0001072 -78-22DEC20-4/7

CC500584 —UN—14DEC20

CC423774 —UN—11DEC20

CC423773 —UN—11DEC20

7. Fjern reima fra skrustikka og inspiser krokene. Alle naglene skal være drevet gjennom reima og vise merker etter doren i sentrum av klinkingen.

VIKTIG: Slagene må aldri treffe løkkeområdet når du bruker hammer for å flate ut naglehodene.

Ikke slå for hardt på naglene, de kan bøyes og skade leddene.

8. Sett reimen med kroker på et solid underlag. Flat ut naglehodene med flatsiden på en liten hammer. Slå flere nagler på en gang ved hjelp av en lett "tappe"-bevegelse med hammeren. Naglene skal være i flukt med skjøten.



CC368975 —UN—23JAN19

GA87848,0001072 -78-22DEC20-5/7

9. Kontroller at kroken (A) er vinkelrett med reima (D), som vist.

- a. Plasser prøvefirkanten (C) 5 cm (2 in) unna reimenden.

VIKTIG: Trykk den tykkeste siden av prøvefirkanten (C) ned langs siden av reima (D), som vist.

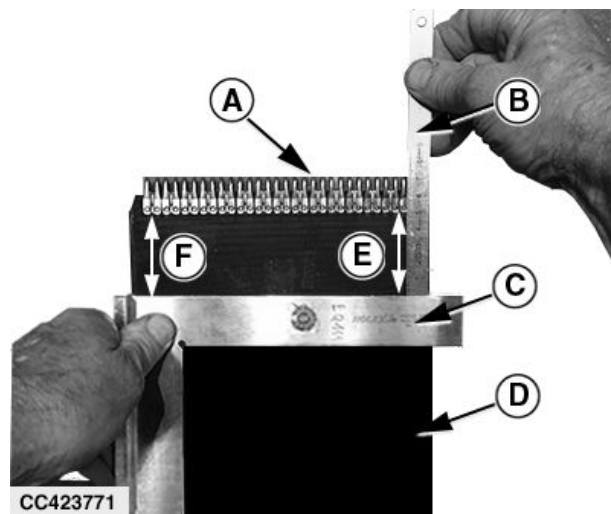
- b. Mål avstanden (E) og (F) på ytterendene til hver krok. Avstandene (E) og (F) må være de samme.

Spesifikasjon

E—F—Avstand..... $0 \pm 1 \text{ mm}$
($0 \pm 1/32 \text{ in}$)

- c. Gjenta dette trinnet for den andre kroken.

- Hvis OK, går du til neste trinn.
- Hvis ikke OK, gjentar du prosedyren. Se Klargjøre reima: Anbefalt reparasjon i dette avsnittet.



CC423771 —UN—10DEC20

A—Krok
B—Linjal
C—Prøvefirkant

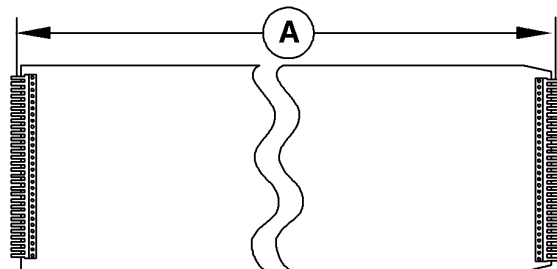
D—Reim
E—Avstand
F—Avstand

GA87848,0001072 -78-22DEC20-6/7

10. Kontroller reimlengden på nytt (A).

11. Monter reima. Se Montere reimer i dette avsnittet.

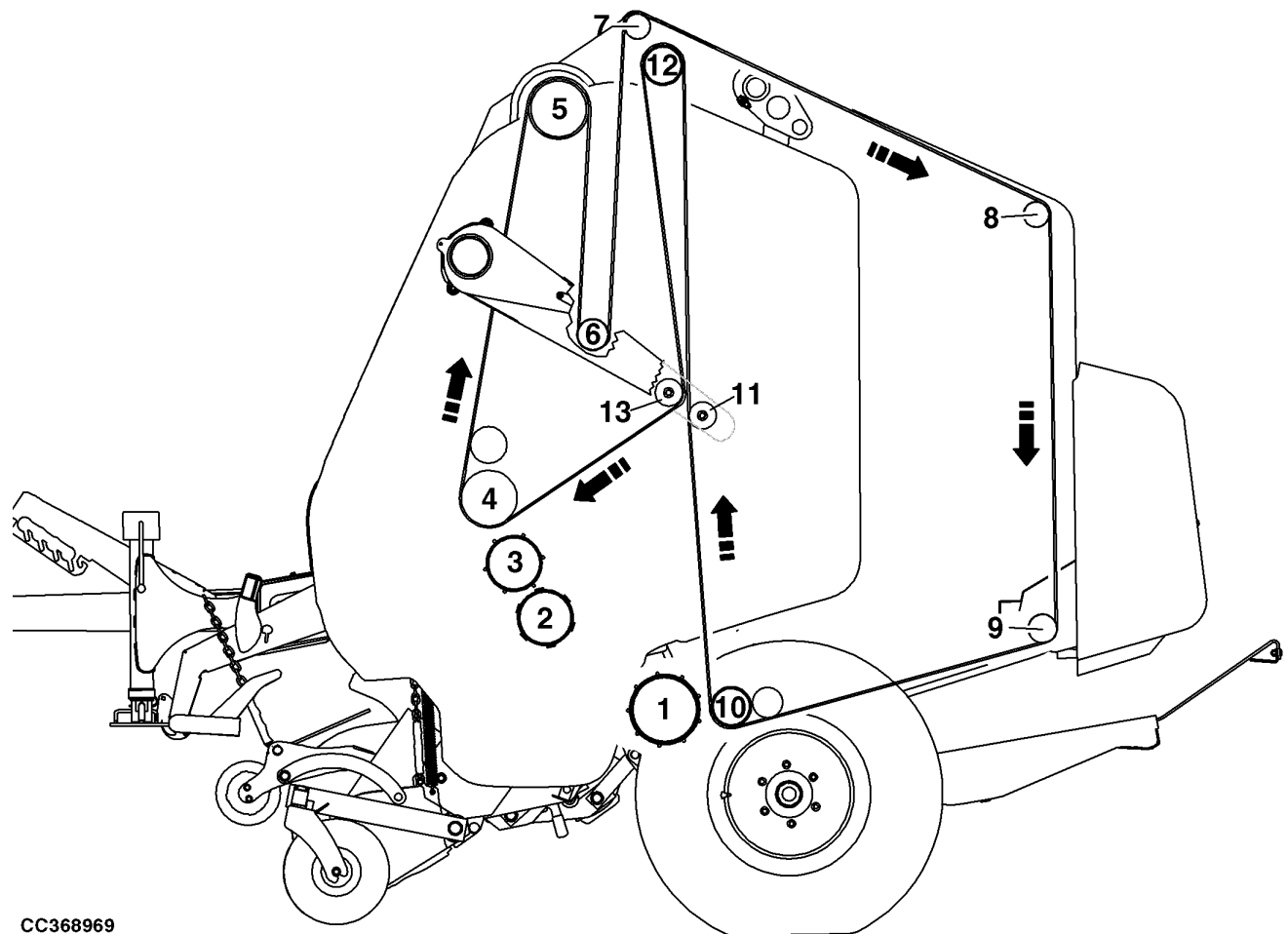
A—Spesifisert lengde



CC368973

CC368973 —UN—21JAN19

GA87848,0001072 -78-22DEC20-7/7

Før reimene gjennom rundballepressa

CC368969

Før reimene som vist i illustrasjonen, og led dem gjennom de forskjellige føringene. Se Montere reimer i dette avsnittet.

GA87848,0001074 -78-08JAN21-1/1

CC368969 —UN—20DEC18

Montere reimer

1. Løsne reimene, se [Løsne remier](#) i dette kapittelet.

VIKTIG: Reimene må monteres slik at den trimme enden beveger seg i den normale kjøreretningen (store piler vist).

2. Kontroller at reimene er montert gjennom de individuelle føringene. Kontroller reimføringene. Se [Før reimene gjennom rundballepressa](#) i dette avsnittet.
3. Før reimene slik at reimenden med firkanthjørner (D) leder det tilskårne hjørnet (E) når reima beveger seg i normal kjøreretning (store piler).

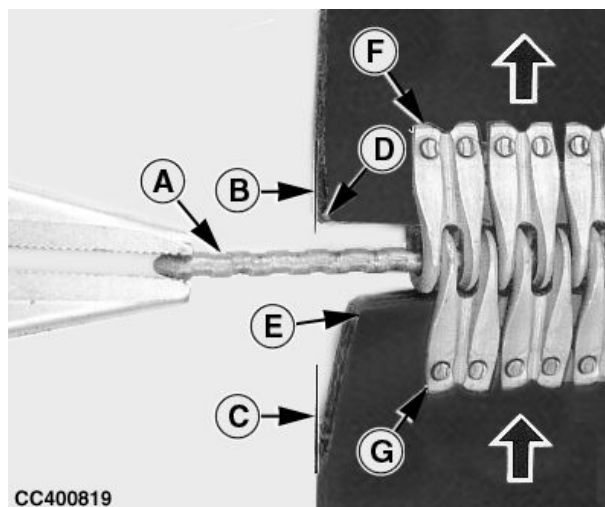
VIKTIG: Plasseringen (sammenlåsing) av skjøtesegmentene påvirker reimkantens innretning. Reimkantene må innrettes, hvis ikke vil reimene skades.

4. Lås sammen skjøtesegmentene slik at reimkant (B) er på linje med reimkant (C). Hvis reimkantene ikke kan rettes inn, må du flytte sikrings segmentene ved å bevege den ene enden til venstre (eller høyre) ett skjøtehakk i forhold til den motsatte reimenden.

MERK: Skjøtepinnen vises rotert 90 ° (låseposisjon) kun for illustrasjonsformål. Pinnen skal bare roteres til denne stillingen etter at pinnen er satt helt inn.

MERK: Den anbefales å skifte skjøtepinner minst en gang i året, eller i tilfelle slitasje eller brudd.

5. Med hakkene (A) vendt mot baksiden og fremre side av reimene, sett inn skjøtepinnen. Vær forsiktig så du ikke deformerer endene på pinnen når du monterer den. Roter pinnen 90 ° etter at den er satt helt inn. Forsikre deg om at skjøtesegmentene sitter i pinnehakkene.
6. Fjern magneten.
7. Fjern M16-skruene på begge sider.
8. Koble til hydraulikkslangen for åpning av luken.



CC400819

A—Spor i skjøtebolt
B—Reimkant (firkantet ende)
C—Reimkant (tilskåret ende)
D—Firkantet hjørne

E—Tilskåret hjørne
F—Ytre segment (firkantet ende)
G—Ytre segment (tilskåret ende)

9. Start traktormotoren.

VIKTIG: Før du lukker luken, må strammearmen være i nederste stilling for å unngå skade på reima.

10. Aktiver SCV-en for å åpne luken, og aktiver deretter SCV-en som lukker luken, for å heve den nedre strammearmen.
11. Lås opp porten.
12. Lukk luken.
13. Ta en visuell kontroll av reimføringen. Se [Justering av reimføring](#) i dette avsnittet.

GA87848,00010E1 -78-20JAN21-1/1

CC400819 —UN—27FEB20

Juster reim-sporingen

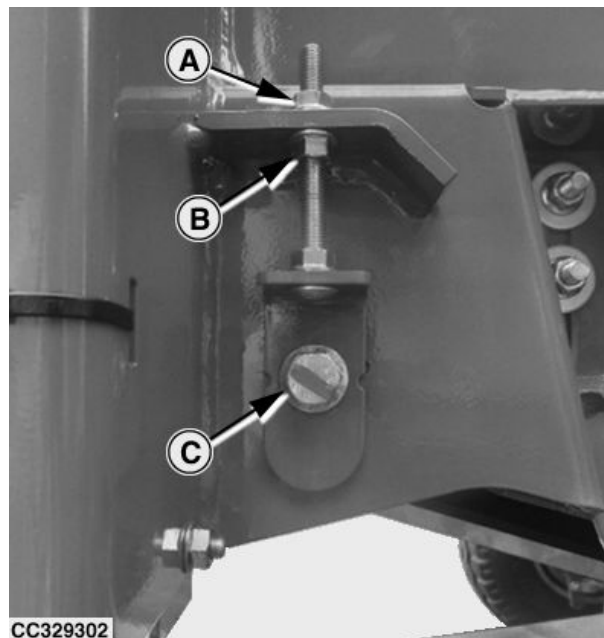
MERK: Myk kjerne-funksjonen må være deaktivert.

MERK: Rundballepressa må være tom, luken lukket og tettheten satt til maks.

Vær oppmerksom på reimsporing port nr 5, 8 og 11 øvre reimstyringer ved hjelp av relevant løfteinnretning.

Hvis reimene ikke går riktig, anvendes følgende prosedyre:

1. Med pressen på flatt underlag kobles kraftuttaket inn med normalt turtall.
2. Hold traktorens SCV-spak i port lukkestilling for å stramme reimene under kontroll.
3. Slå av traktormotoren.
4. Sjekk reimføringen:
 - Hvis reimene er sentrert i lukeføringen og i strammearmføringen, er reimføringen OK. Gå til trinn 11.
 - Hvis de ytre reimene har litt kontakt med ytre føringer og indre reimer er sentrert i føringene, er reimføringen OK. Gå til trinn 11.
 - Hvis alle reimer avviker fra samme side, går du til neste trinn.
5. Start traktormotoren
6. Åpne porten.
7. Slå av traktormotoren.
8. Lukk porten med SCV i flytestilling for å avlaste hydraulikktrykket
9. Løsne kontramutteren (B) og løsne eller stram mutteren (A) for å senke eller løfte opp nedre portvalse (C).
 - Hvis reimene går mot høyre, senker du høyre side av nedre lukevalse (C).
10. Observer reimføringen, og gå videre til trinn 1.
11. Kontroller fremre reimføring:
 - Hvis reimene i lukeføringen og strammearmføringen er sentrert, er resultatet OK. Gå til trinn 15.
 - Hvis lukeføringen og strammearmføringen ikke er sentrert, må du justere reimføringen i rammen. Gå til neste trinn.



A—Mutter
B—Kontramutter

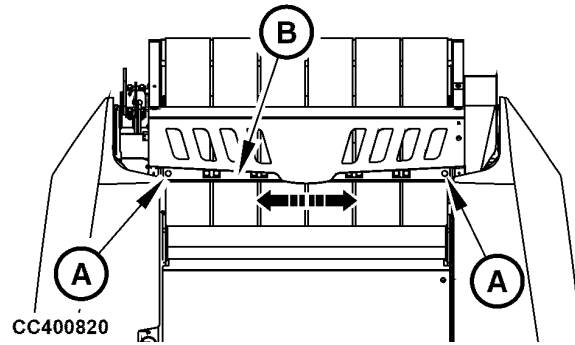
C—Valse for nedre luke

CC329302 —UN—21SEP17

Fortsettes på neste side

GA87848,00010E0 -78-20JAN21-1/2

12. Løsne skruene (A).
13. Flytt braketten (B) slik at reimstyringen ikke presses mot reimene.
14. Trekk til skruene (A).
15. Kjør rundballepressa for å sikre at reimene ikke går mot reimeføringen.
16. Kalibrer potensiometer RB311 for ballediameter. Se Kalibrer potensiometer RB311 for ballediameter i avsnittet Service i programmet om rundballepressa.
17. Kalibrer potensiometre RB321 og RB322 for balleform. Se Kalibrer potensiometre RB321 og RB322 for balleform i avsnittet Service i programmet om rundballepressa.



A—Skruer

B—Brakett for reimeføring

GA87848,00010E0 -78-20JAN21-2/2

CC400820—UN—27MAR20

Justering av avskraper for nedre startvalse (nr. 1)

1. Åpne bakporten helt.
2. Sett på parkeringsbremsen, stans motoren og trekk ut nøkkelen.
3. Steng porten, se Sikre porten forsvarlig i kapitlet Sikkerhet.

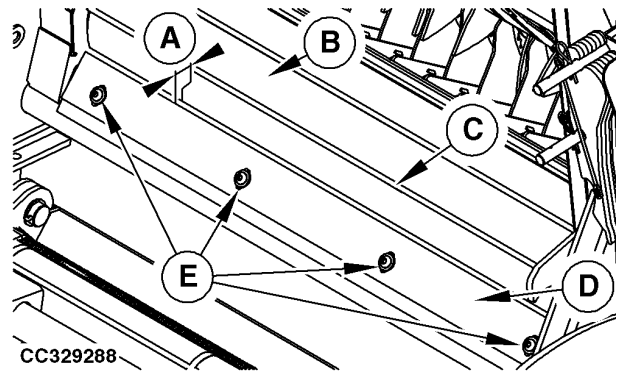
⚠ OBS: Forsikre deg om at den er helt stengt. Hvis porten ikke er låst mens du utfører denne prosedyren, kan den lukkes plutselig og forårsake skade eller død.

4. Åpne høyre sidedeksel.
5. Ta av kjedet for startvalse, se Identifisering av kjeder i denne delen for å finne rett kjede.
6. Løsne mutrene (E).
7. Velg "kammen" (C) der avstanden (A) mellom kam og avskraper (D) er minst.
8. Juter avskraperen (D) på den valgte kammen (C) til følgende spesifisering:

Spesifikasjon

Avskraper til stang øvre
rull—Avstand..... 2–3 mm
(3/32—1/8 in)

9. Drei rundt valsen (B) manuelt for å kontrollere at det ikke er kontakt mellom valsen (B) og avskraperen (D).



A—Avstand

B—Nedre startvalse (nr. 1)

C—Stang

D—Avskraper

E—Mutter

VIKTIG: Avskraperen (D) må ikke berøre nedre startvalse (B).

10. Trekk til mutrene (E) på begge sider iht. angitt tiltrekningsmoment:

Spesifikasjon

Låsemutter—Tiltrekningsmoment..... 65 N·m
(48 lb-ft)

11. Sett på startvalse-kjede.

NB02380,00004D7 -78-05SEP17-1/1

CC329288—UN—01SEP17

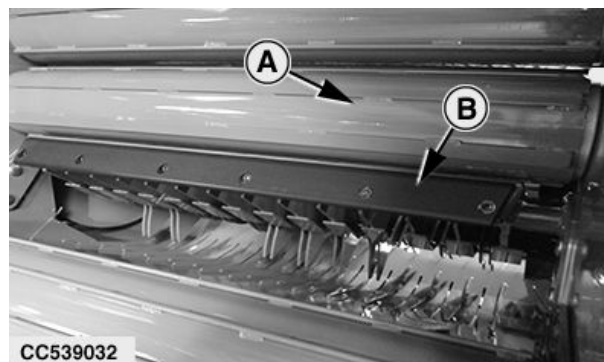
Montere avskraper for rull nummer 2

Den anbefalte fabrikkkonfigurasjonen er kun med plastledeplate (B) montert i kammeret.

Kun når avlingen sitter fast rundt rull nr. 2 (A) i vanskelig stand, kan maskinen utstyres med en avskraper.

A—Rull nr. 2

B—Ledeplate



CC539032 —UN—30JUN22

ga87848,1687263736773 -78-28JUN23-1/4

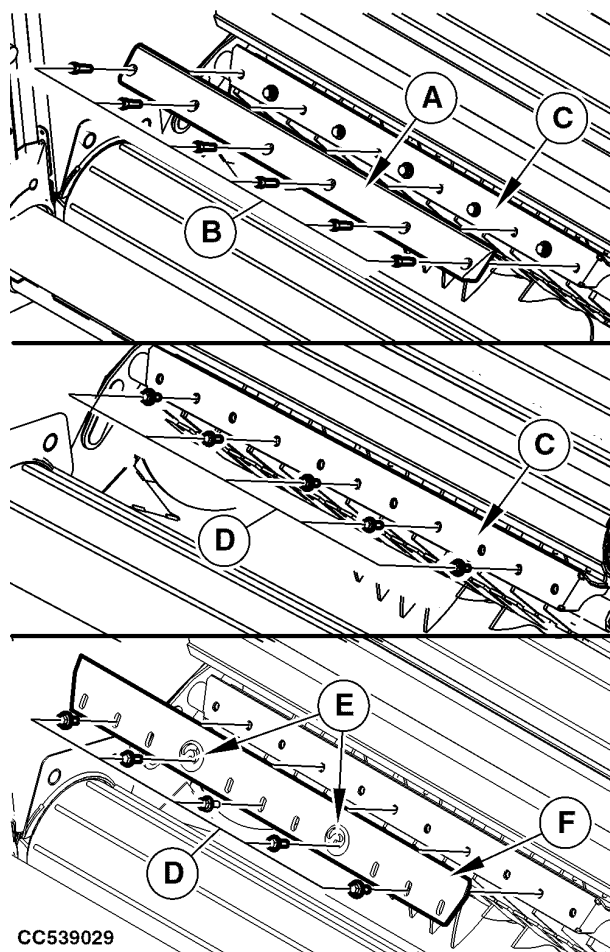
Slik monterer du avskraper:

1. Åpne luken helt.
2. Sett på parkeringsbremsen og/eller sett transmisjonen i PARK, slå av traktorens motor og ta ut nøkkelen.
3. Lås luken. Se Sikre luken forsvarlig i avsnittet Sikkerhet.
4. Fjern skruene (B).
5. Fjern ledeplaten (A).
6. Fjern skruene (D).
7. Ta ut avskraperen (F) fra lagring. Se Lagre avskraper for rull nr. 2 i dette kapittelet
8. Monter avskraperen (F) og eksenteren (E) på rotorstripperen (C).
9. Monter skruen (D).

MERK: Ikke stram skruen for å justere avskraperen.

A—Ledeplate
B—Skruer
C—Stripper på rotor

D—Skruer
E—Eksenter
F—Avskraper



CC539029 —UN—29JUN22

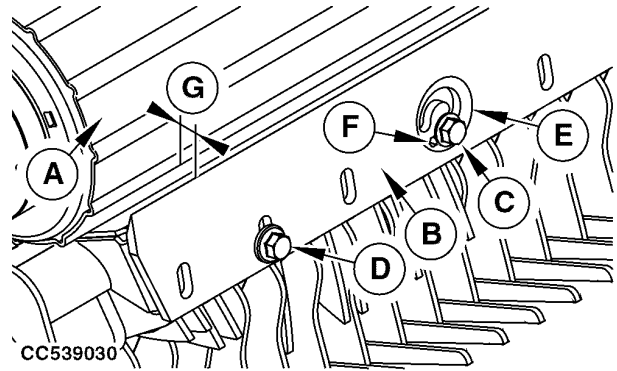
Fortsettes på neste side

ga87848,1687263736773 -78-28JUN23-2/4

10. Juster avskraperen (B) så nær som mulig til valsen (A) ved å dreie eksentrene (E) med klokka ved hjelp av egnet verktøy i den sekskantede utsparingen (F). La det være nok plass (G) til å unngå kontakt med valsen (A).
11. Drei ballepressen for hånd for å kontrollere at det ikke er kontakt mellom valsen (A) og avskraperen (B). Se Sikkert vedlikehold av maskinen i avsnittet Sikkerhet.
12. Trekk til skruene (C) og (D) iht. angitt tiltrekningsmoment:

Spesifikasjon

Festeskruer for avskraper—Tiltrekningsmoment..... 111 Nm
(82 lb-ft)



A—Øvre startvalse
B—Avskraper
C—Festeskrue for avskraper
D—Festeskrue for avskraper

E—Eksenter
F—Sekskantformet utsparing
G—Klaring

ga87848,1687263736773 -78-28JUN23-3/4

CC539030 —UN—29JUN22

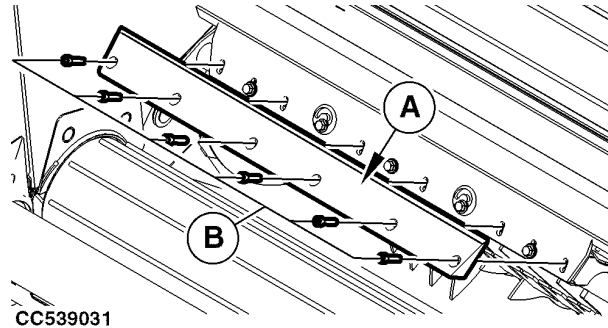
13. Monter ledeplaten (A).
14. Monter og stram skruene (B) til spesifisert moment:

Spesifikasjon

Festeskruer for avskraper—Tiltrekningsmoment..... 111 Nm
(82 lb-ft)

A—Ledeplate

B—Skruer



CC539031

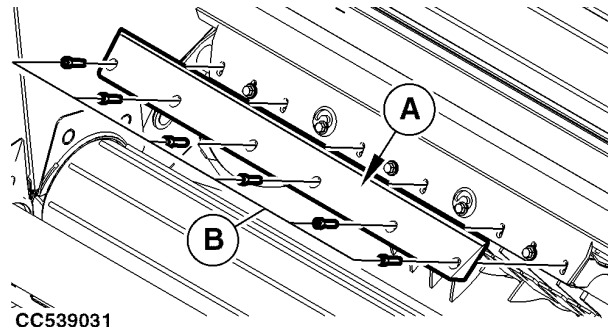
ga87848,1687263736773 -78-28JUN23-4/4

CC539031 —UN—29JUN22

Demontere avskraper for rull nr. 2

Hvis nettet vikler seg rundt rotoren, eller hvis avlingen akkumuleres på toppen av avskraperen, fjern avskraperen som følger:

1. Sett på parkeringsbremsen og/eller sett transmisjonen i PARK, slå av traktorens motor og ta ut nøkkelen.
2. Steng luken, se Sikre luken forsvarlig i kapittelet Sikkerhet.
3. Fjern skruene (B).
4. Fjern ledeplaten (A).



CC539031

A—Ledeplate

B—Skruer

Fortsettes på neste side

ga87848,1687264271209 -78-27JUN23-1/2

CC539031 —UN—29JUN22

5. Fjern skruene (A).
6. Demonter avskraperen (C) og eksenteren (B).
7. Lagre avskraperen (C) og eksenteren (B). Se Lagring av avskraper for rulle nr. 2 i dette kapittelet.
8. Monter skruene (A), og stram dem til spesifisert moment

Spesifikasjon

Skruer for ledeplate—Til-
trekkingsmoment..... 111 Nm
(82 lb-ft)

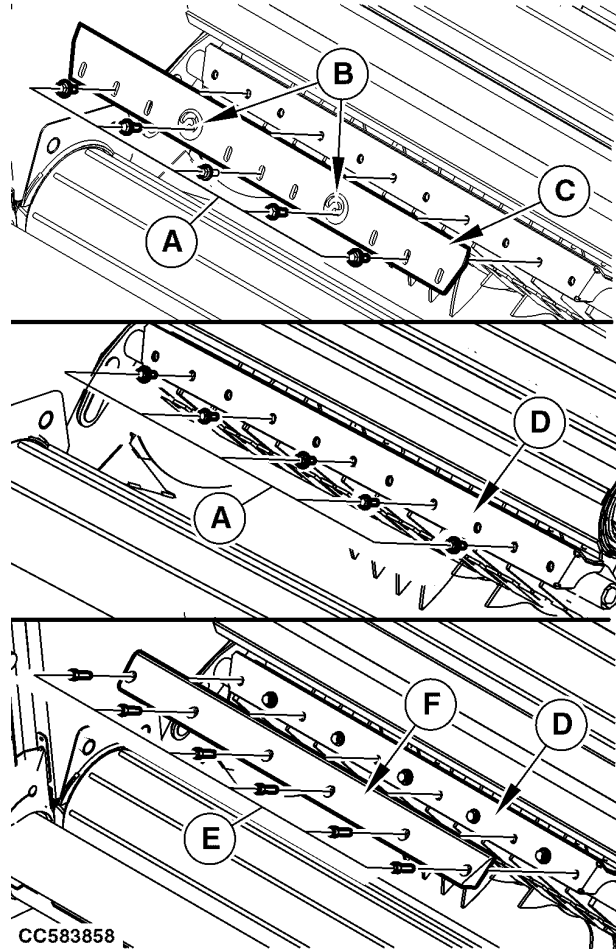
9. Monter ledeplaten (C).
10. Monter og stram skruene (E) til spesifisert moment:

Spesifikasjon

Skruer for ledeplate—Til-
trekkingsmoment..... 111 Nm
(82 lb-ft)

A—Skrue
B—Eksenter
C—Avskraper

D—Stripper på rotor
E—Skrue
F—Ledeplate



ga87848, 1687264271209 -78-27JUN23-2/2

CC583858 —UN—21JUN23

Lagre avskraper for rull nr. 2

På maskiner utstyrt med trådbindingssystem oppbevares avskraperen (F) på trådboksen (G).

For maskiner som ikke er utstyrt med garnbindingssystem, oppbevar avskraperen (F) på frontdekslet (H).

Gjør som følger for å demontere avskraperen fra lagring:

1. Fjern mutrene (A).
2. Fjern skruene (D).
3. Demonter avskraperen (E) og eksenteren (F).
4. Ta av skivene (B).
5. Demonter skivene (C).

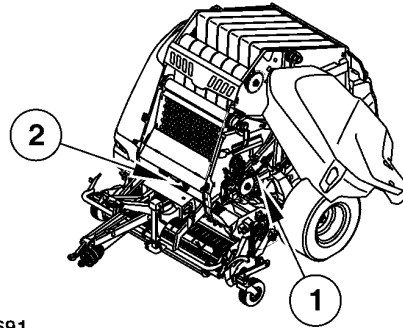
Gjør som følger for å lagre avskraperen:

1. Monter skivene (C).
2. Monter skivene (B).
3. Monter avskraperen (E) og eksenteren (H).
4. Monter skruene (D).
5. Monter mutrene (A).

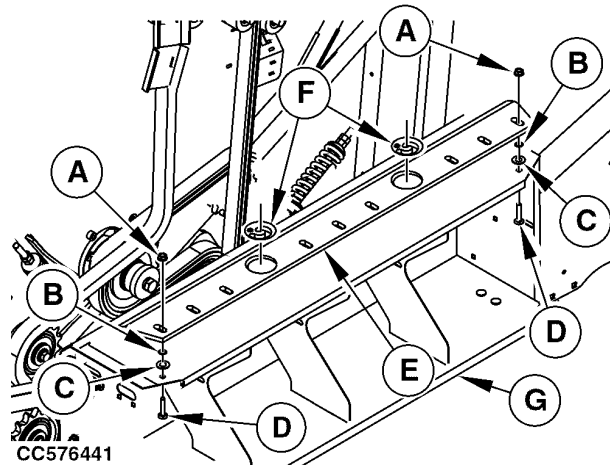
1—Lagringssted for maskin utstyrt med trådbindingssystem
2—Lagringssted for maskin som ikke er utstyrt med trådbindingssystem

A—Mutter
B—Skive
C—Skive

D—Skruer
E—Avskraper
F—Eksenter
G—Trådboks
H—Frontdeksel

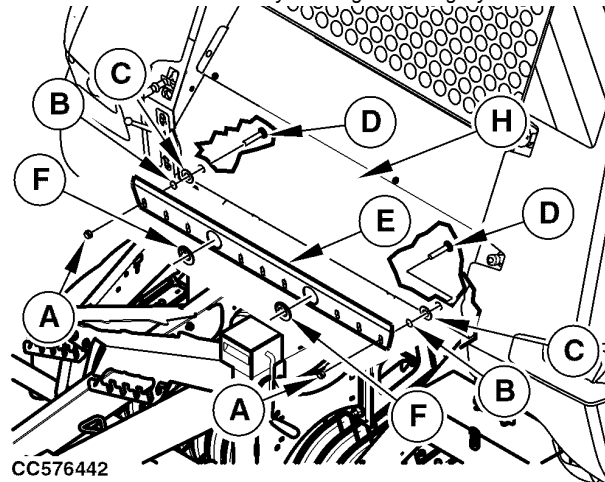


CC398691



CC576441

1 — maskin utstyrt med garnbindingssystem



CC576442

2 — Maskin som ikke er utstyrt med trådbindingssystem

ga87848,1684761744990 -78-27JUN23-1/1

CC398691 —UN—09JAN20

CC576441 —UN—22MAY23

CC576442 —UN—22MAY23

Montere trådledeplate for midtre startvalse (nr. 2)

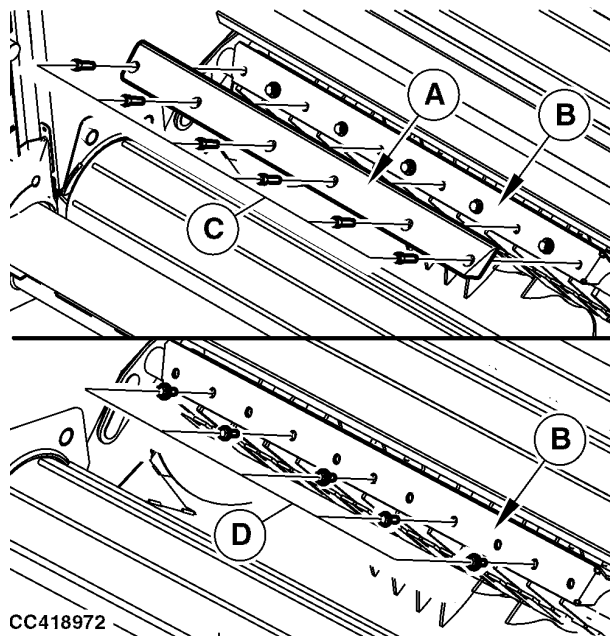
Monter trådledeplaten hvis tråden er viklet rundt rotoren. Slik gjør du det:

1. Åpne luken helt og sikre den.

⚠ OBS: Forsikre deg om at luken er stengt. Hvis luken ikke er låst mens du utfører denne prosedyren, kan den lukkes plutselig og forårsake skade eller død.

2. Aktiver parkeringsbremsen og/eller sett transmisjonen i PARK, slå av traktormotoren og ta ut nøkkelen.
3. Åpne venstre sideluke.
4. Fjern drivkjedet for midtre startvalse (nr. 2).
5. Fjern skruene (C).
6. Fjern ledeplaten (A).
7. Fjern skruene (D).

MERK: Fjern avskraperen, hvis utstyrt med.



A—Ledeplate
B—Rotorstripper

C—Skrue
D—Skrue

Fortsettes på neste side

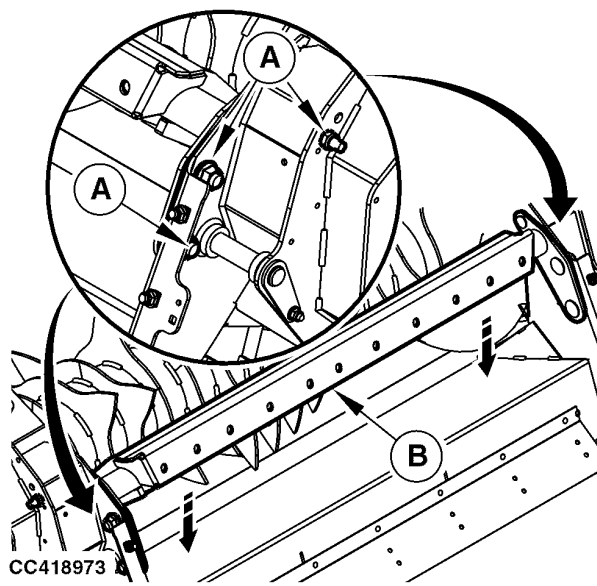
GA87848,0001314 -78-09JUL21-1/4

CC418972 —UN—16DEC20

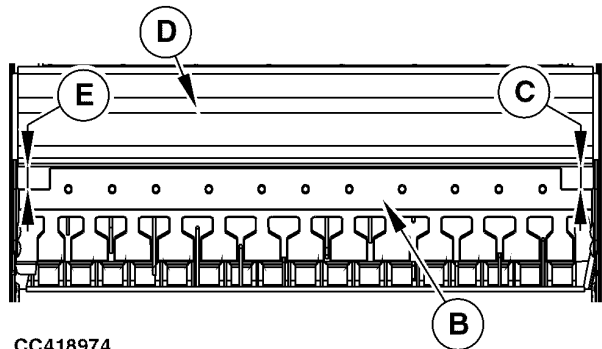
8. Løsne skruen (A).
9. Senk rotorstripperen (B) helt ned.
10. Kontroller at avstanden (C) og (E) er lik på begge sider av maskinen.
11. Stram til skruen (A).

A—Skrue
B—Rotorstripper
C—Avstand

D—Midtre startvalse (nr. 2)
E—Avstand



Visning av rotorstripper V451M og V461M



Visning av rotorstripper V451M og V461M

Fortsettes på neste side

GA87848,0001314 -78-09JUL21-2/4

CC418973 —UN—16DEC20

CC418974 —UN—16DEC20

12. Monter trådledeplaten (A) på rotorstripperen (B).
13. Monter skruene (C) til hodet er i kontakt med trådledeplaten (A).
14. Bruk et verktøy til å skyve og holde trådledeplaten, for å oppnå maksimal klaring (E) mellom trådledeplaten (A) og midtre startvalse (nr. 2) (D).

Spesifikasjon

Trådledeplate til
midtre startvalse (nr.
2)—Avstand..... Maksimalt mulig

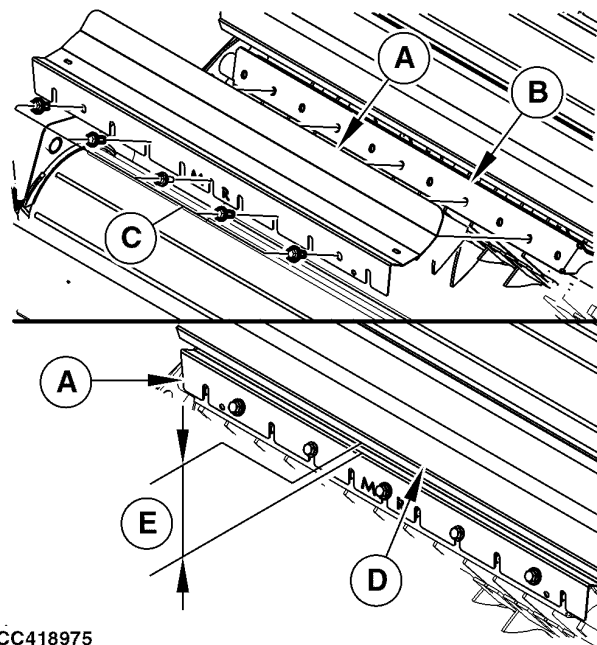
15. Stram til skruene (C) til spesifisert moment:

Spesifikasjon

Skrue for ledeplate—Til-
trekkingsmoment..... 111 Nm
(82 lb-ft)

A—Trådledeplate
B—Rotorstripper
C—Skrue

D—Midtre startvalse (nr. 2)
E—Avstand



CC418975

CC418975—UN—16DEC20

GA87848,0001314 -78-09JUL21-3/4

16. Monter ledeplaten (A).

MERK: Ikke monter avskraperen.

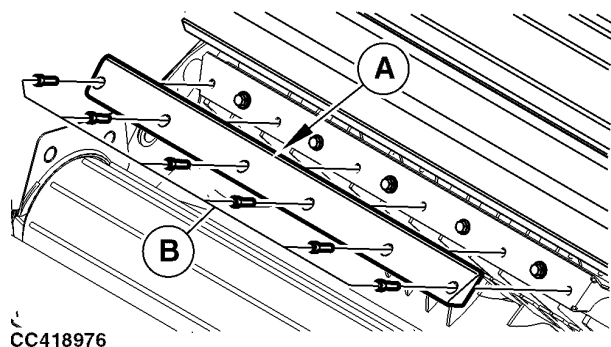
17. Monter og stram til skruene (B) til spesifisert moment:

Spesifikasjon

Skrue for ledeplate—Til-
trekkingsmoment..... 111 Nm
(82 lb ft)

A—Ledeplate

B—Skrue



CC418976

CC418976—UN—16DEC20

GA87848,0001314 -78-09JUL21-4/4

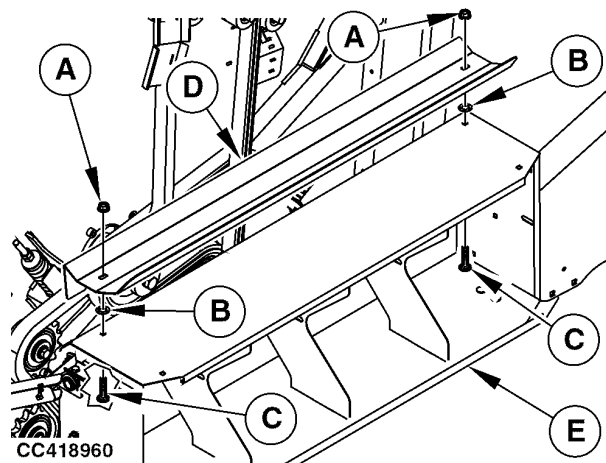
Oppbevaring av trådledeplaten for midtre startvalse (No. 2)

Slik tar du trådledeplaten (D) ut fra oppbevaring:

1. Fjern mutrene (A).
2. Fjern skruene (C).
3. Fjern trådledeplaten (D).
4. Monter skruer (C) på trådboksen (E).
5. Monter mutre (A) og skruer (C).

Slik setter du trådledeplaten (D) til oppbevaring:

1. Fjern mutteren (A).
2. Fjern skruen (C).
3. Monter skiven (B) på trådboksen (D).
4. Monter trådledeplaten (D) på trådboksen (E), som vist.
5. Monter skruene (C).
6. Monter mutrene (A).



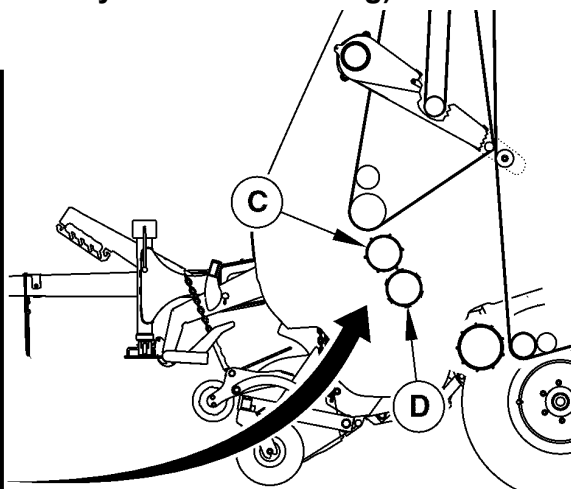
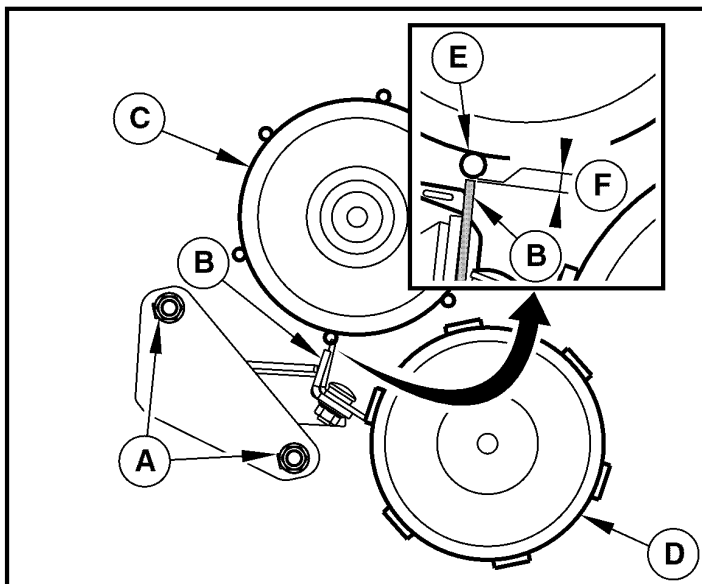
A—Mutter
B—Skive
C—Skruer

D—Trådledeplate
E—Trådboks

CC418960 —UN—14DEC20

GA87848,0000F9E -78-07SEP20-1/1

Justering av skrape for øvre startvalse (nr. 3) (maskin utstyrt med trådbinding)



CC516998

A—Mutter
B—Avskraper
C—Øvre startvalse

D—Nedre startvalse
E—Øvre startvalsestang

F—Avstand

1. Sett på parkeringsbremsen og/eller sett transmisjonen i PARK. Stopp motoren på traktoren og ta ut nøkkelen.
2. Fjern drivkjedet for startvalsen. Se Identifikasjon av kjeder i dette avsnittet for å finne kjedet.
3. Senk pickupen og ta av kjedene. Se Justere pickup-stopp i Bruk av rundballepressa – generell bruk.
4. Fjern rankekompressorrullen hvis den er utstyrt.
5. Løsne muttere (A) på begge sider.
6. Flytt avskraperen (B) så nær den øvre startvalsestangen (C) som mulig, og hold den der.
7. Trekk til muttere (A).

8. Kontroller at avstanden (F) mellom den øvre startvalsen (C) og avskraperen (B) er innenfor spesifikasjonene i hele bredden:

Spesifikasjon

Øvre startvalse-til-avskraper—Avstand..... Så nært som mulig uten kontakt.

9. Drei øvre startvalse (C) helt rundt for å kontrollere om det er kontakter. Gå til trinn 3 etter behov.
10. Monter rankekompressorrullen (hvis utstyrt med).
11. Monter pickup-kjedene. Se Justere pickup-stopp i Bruk av rundballepressa – generell bruk.
12. Sett på startvalse-drivkjeden.

GA87848,0001315 -78-09JUL21-1/1

CC516998 —UN—09JUL21

Justering av nedre bakre avskraper på portvalse (nr. 9)

For å justere avskraperen, gjør som følger:

1. Sjekk avstanden (D) på begge ender av avskraperen (B). Gå til trinn 5 hvis kontrollen er OK. Dersom ikke, gå til neste trinn.
2. Løsne skruene (C) på begge sider.
3. Flytt avskraper-braketten for å oppnå samme avstand (D) på begge sider på avskraperen (B).
4. Trekk til skruene (C) - først på høyre side, deretter på venstre side etter følgende spesifikasjon.

Spesifikasjon

Skruer på brakett nedre avskraper portvalse (Nr. 9) —Tiltrekkingsmoment.....

65 N·m
(48 lb·ft)

5. Sjekk om avstanden (D) er innenfor spesifikasjon, gå om nødvendig til neste trinn for å justere avstanden (D).

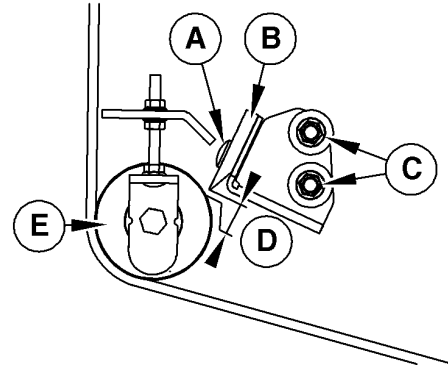
Spesifikasjon

Nedre avskraper portvalse (Nr. 9) - avstand til valse nr. 9 —Avstand.....

2–3 mm
(3/32—1/8 in)

6. Løsne skruene (A).

7. Flytt avskraper-braketten (B) for å oppnå spesifisert avstand (D) mellom avskraperen (B) og valsen (E).



CC329290

A—Skruer
B—Avskraper
C—Skruer

D—Avstand
E—Nedre avskraper portvalse (Nr. 9)

8. Trekk til skruene (A) etter følgende spesifikasjon.

Spesifikasjon

Nedre avskraper portvalse (Nr. 9), skruer avskraper / brakett —Til-

trekkingsmoment.....65 N·m
(48 lb·ft)

CC329290 —UN—05SEP17

NB02380,00004D9 -78-31AUG17-1/1

Justering av avskraper for pickupskrue

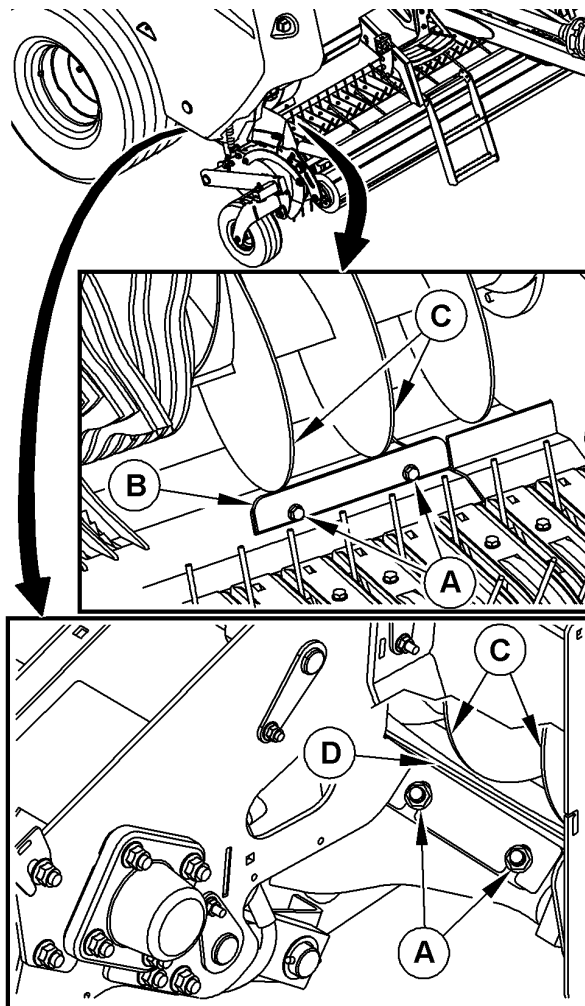
1. Løft den senkbare knivbroa helt opp. Se Rense pickup i kapitlet Bruk av presse-applikasjoner.
2. Løsne skruene (A).
3. Plasser og hold avskraperen (B) og (D) så nær pickupskruen (C) som mulig, uten at den berører denne.
4. Drei rundt pressa manuelt for å kontrollere at det ikke er kontakt mellom rotorskruen (C) og avskraper (B) og (D).
5. Stram til skruene (A).
6. Gjenta prosedyren på den andre siden.

A—Skruer

B—Fremre avskraper for
pickupskrue

C—Pickupskrue

D—Bakre avskraper for
pickupskrue



CC202090

CC202090 —UN—18APR13

ga87848,1682686214702 -78-31MAY23-1/1

Slipe nettbindingskniv

⚠ OBS: Unngå personskade ved å bruke hansker når kniven håndteres.

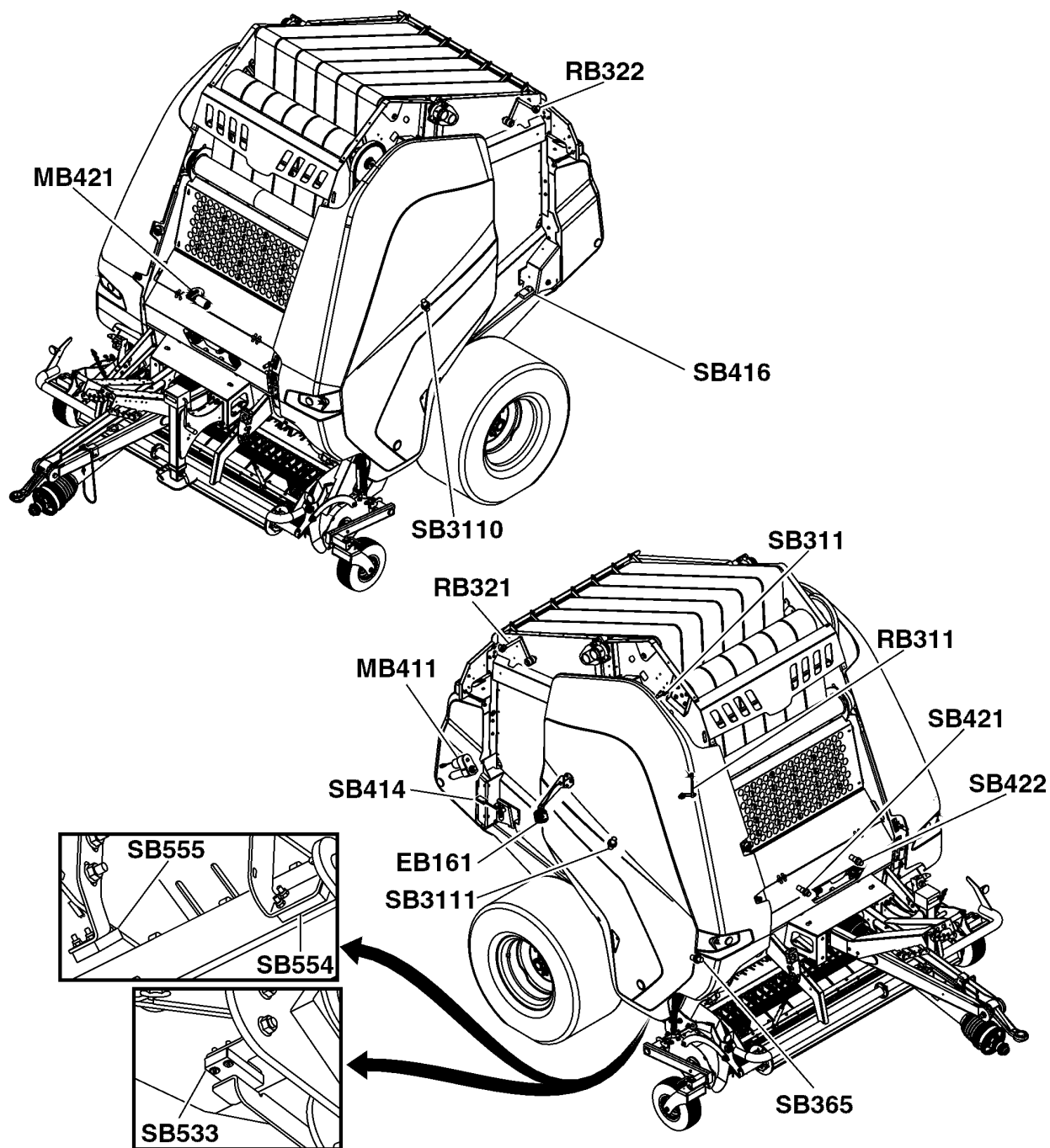
1. Fjern eventuelle rester fra skråkanten.
2. Fest kniven til en benk eller bord.
3. Fil skråkanten i samme vinkel som før, i 25 graders vinkel.
4. Hold den skarpe kanten rett innvendig 1 mm (0.04 in.).



E36336 —UN—18DEC91

ga87848,1680270381989 -78-31MAR23-1/1

Finn maskinens elektriske komponenter



CC576437

EB161—Kamera på bakluken
 MB411—Nettaktuator
 MB421—Tråduktuator
 RB311—Potensiometer for
 ballediameter
 RB321—Potensiometer for
 venstre balleform

RB322—Høyre potensiometer for
 balleform
 SB311—Bryter for overdimensjo-
 nert rundballe
 SB3110—Venstre lukelåssensor
 SB3111—Høyre lukelåssensor

SB365—Hastighetssensor for
 ballerotasjon
 SB414—Sensor for kutting av nett
 SB416—B-Wrap-sensor (hvis
 montert)
 SB421—Venstre trådtaljesensor

SB422—Høyre trådtaljesensor
 SB533—Knivbrusensor
 SB554—Sensor for forkutterkniv
 SB555—Sensor for forkutterkniv

ga87848,1683010497929 -78-23MAY23-1/1

CC576437 —UN—04MAY23

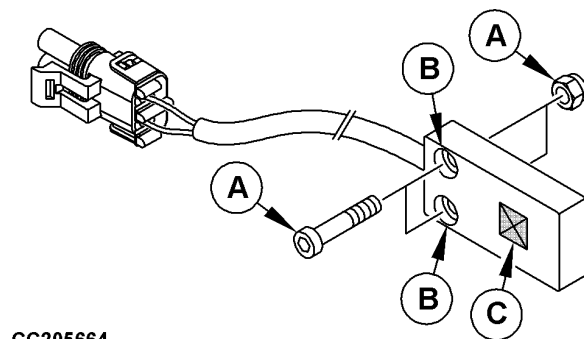
Identifiser deteksjonsområde for sensorer

For å sikre en skikkelig påvisning mot anlegget ("målet") ved hjelp av sensoren, sjekk at sensorområdet (C) er fullstendig orientert mot målet. Sensorområdet (C) er plassert bare på den samme side som begge punktflatene (B).

Hvis sensoren har blitt erstattet eller skruer (A) har blitt fjernet, trekk til skruene (A) med spesifisert moment:

Spesifikasjon

Hodeskruer—Tiltrek-	
kingsmoment.....	1,2 – 1,8 Nm
	(0,9—1,3 lb.-ft.)



CC205664

A—Hodeskrue
B—Punktflate

C—Sensorområde

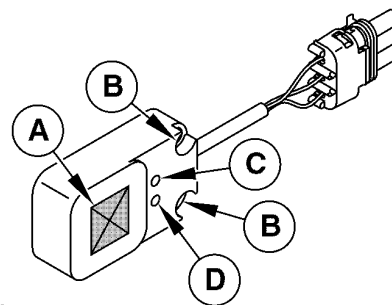
NB02380,0000417 -78-24MAY17-1/1

CC205664—JUN—10OCT13

Identifisering B-Wrap sensor deteksjonsområde (dersom montert)

For å sikre en skikkelig påvisning av målet ved hjelp av sensoren, sjekk at sensorområdet (A) er fullstendig orientert mot målet. Sensor deteksjonsområde (A) ligger kun på samme side som begge hullene (B). Sensoren, dersom den er montert, må være rettet inn med overflaten mot reima.

John Deere B-Wrap™ sensor er utstyrt med en oransje LED (C) og en grønn LED (D). Grønn LED (D) viser at sensoren har strøm, og oransje LED (C) viser at sensoren detekterer målet.



CC230304

A—B-Wrap sensor
deteksjonsområde
B—Boringer

C—Oransje LED
D—Grønn LED

John Deere B-Wrap er et varemerke for Tama Plastic Industry

TL81334,00003B5 -78-28JUN18-1/1

CC230304—JUN—19FEB16

TL81334.000069B -78-28MAY19-1/1

TL81334.000069C -78-28MAY19-1/1

Juster knivsensorer kutteaggregat SB554 og SB555

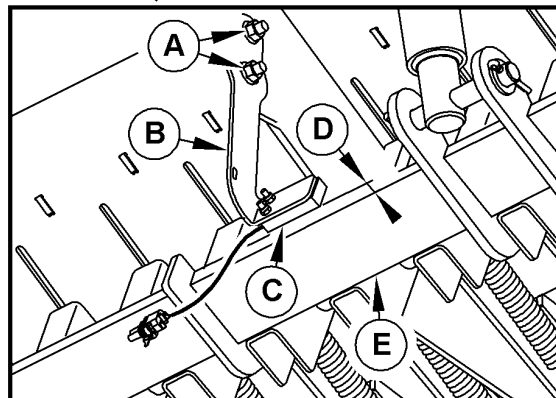
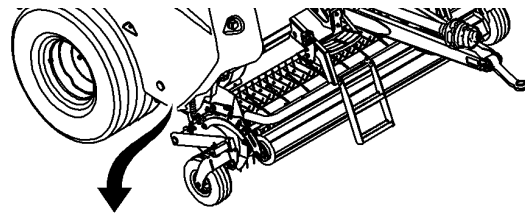
Sensor for Knivsett 1 (Presse med kutteaggregat, 13 eller 25 kniver):

1. Koble inn forkuttekniver. Se Trekke inn eller aktivere forkuttekniver i avsnittet Bruk i ballepresse-applikasjonen.
2. Sett på traktorens parkeringsbrems, sett transmisjonen i PARK, stopp traktormotoren og ta ut nøkkelen.
3. Steng kutteaggregatets kniv-ventiler. Se Utskifting av kuttekniver i dette kapitlet.
4. Kontroller at sensoren (C) er montert riktig. Se Identifiser deteksjonsområde for sensorer i dette kapitlet.
5. Løsne hette skruer (A).
6. Posisjoner sensorbraketten (B) for å oppnå angitt avstand (D) mellom sensor (C) og anlegget (E).

Spesifikasjon

Sensor til
bjelke—Avstand..... 0,5–2 mm
(1/32–3/32 tommer)

7. Ettetrekk skruene (A).
8. Kontroller sensor-registreringen med monitoren. Se Teste sensorer og brytere i avsnittet Service for applikasjoner for ballepresse.



CC205234

Kutteaggregat knivsett 1 med 13 kniver

A—Hodeskrue
B—Sensorbrakett
C—Forkutterknivsensor (sett 1)
D—Avstand
E—Stang med forkutterkniver

CC205234 —UN—10OCT13

Fortsettes på neste side

ga87848,1682412164764 -78-25APR23-1/2

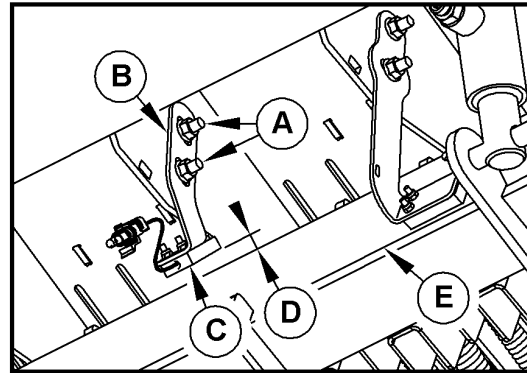
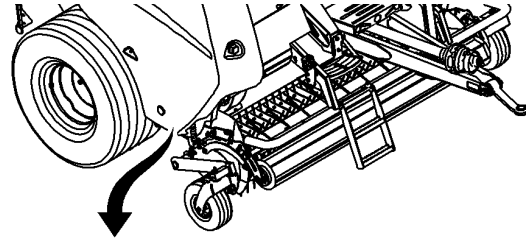
Sensor for Knivsett 2 (kun for presse med kutteaggregat, 25 kniver):

1. Koble inn forkuttekniver. Se Trekke inn eller aktivere forkuttekniver i avsnittet Bruk i ballepresse-applikasjonen.
2. Sett på traktorens parkeringsbrems, sett transmisjonen i PARK, stopp traktormotoren og ta ut nøkkelen.
3. Steng kutteaggregatets kniv-ventiler. Se Utskifting av kuttekniver i dette kapitlet.
4. Kontroller at sensoren (C) er montert riktig. Se Identifiser deteksjonsområde for sensorer i dette kapitlet.
5. Løsne hette skruer (A).
6. Posisjoner sensorbraketten (B) for å oppnå angitt avstand (D) mellom sensor (C) og røret (E).

Spesifikasjon

Sensor til rør—Avstand..... 0,5–2 mm
(1/32–3/32 tommer)

7. Ettetrekk skruene (A).
8. Kontroller sensor-registreringen med monitoren. Se Teste sensorer og brytere i avsnittet Vedlikehold i ballepresse-applikasjonen.



CC205235

Kutteaggregat knivsett 2 med 25 kniver

A—Hodeskrue
B—Sensorbrakett
C—Forkutterknivsensor (sett 2)

D—Avstand
E—Utvalgsrør med
forkutterkniver

ga87848,1682412164764 -78-25APR23-2/2

CC205235—UN—10OCT13

Juster sensor for pressens omdreiningshastighet SB365

1. Drei pressen for hånd slik at tannhjulet (A) står i den viste stillingen. Se Sikkert vedlikehold av maskinen i avsnittet Sikkerhet.
2. Løsne låsemutrene (B). Skyv føleren (C) til spesifisert avstand (D) oppnås.

Spesifikasjon

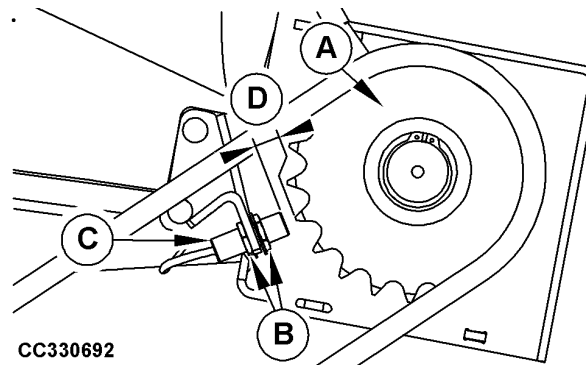
Sensor til gir—Avstand..... 2–4 mm
(5/64—10/64 tommer)

3. Kontroller at midtlinjen på sensoren (C) er i flukt med midtlinjen på tannhjulet (A).
4. Stram mutrene (B) i henhold til følgende spesifikasjon:

Spesifikasjon

Låsemutrer—Tiltrekkings-
moment.....23 Nm
(17 lb-ft)

5. Drei pressen flere ganger for å sjekke at det ikke er kontakt mellom sensoren (C) og tannhjulet (A).



CC330692

A—Gir
B—Låsemutter

C—Hastighetssensor for
ballerotasjon
D—Avstand

6. Kontroller sensor-registreringen med monitoren. Se Teste sensorer og brytere i avsnittet Vedlikehold i ballepresse-applikasjonen.

ga87848,1684839459837 -78-23MAY23-1/1

CC330692—UN—08SEP17

Juster portlåsen

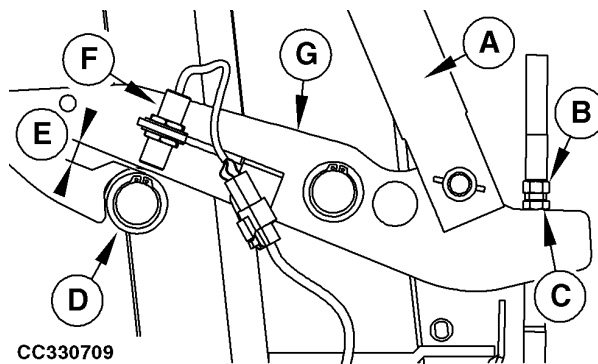
VIKTIG: For å unngå portåpning under pressing, må portlåsen (G) justeres riktig.

1. Helt stengt port. Balleportens hydraulikksylinder må være helt tilbaketrukket.
2. Om nødvendig, ta av dekslet over nettrullen og/eller garnnøster.
3. Kontroller at avstand (E) er i henhold til spesifikkasjon. Hvis nødvendig, fortsett som følger.

Spesifikasjon

Portlås til
låseføring—Avstand..... 1–2 mm
(3/64—5/64 in)

4. Løsne kontramutteren (B).
5. Juster mutteren (C) for å oppnå angitt avstand (E).
6. Trekk til kontramutteren (B).
7. Kontroller at portlås-sensor er riktig justert. Se Justering av portlås-sensorer SB3310 og SB3311 i dette kapitlet.



A—Portsyylinder
B—Kontramutter
C—Mutter
D—Balleportens låseføring

E—Avstand
F—Sensor
G—Portlås

8. Gjenta fremgangsmåten på motsatt side.
9. Sett på igjen dekslet over nettrullen og/eller garnnøster. (om avmontert).

GA87848.00006E7 -78-28JUN18-1/1

Justere lukelåssensorene SB3310 og SB3311

1. Helt stengt port. Balleportens hydraulikksylinder må være helt tilbaketrukket.
2. Om nødvendig, ta av dekslet over nettrullen og/eller garnnøster.
3. Sjekk at porten er låst. Juster om nødvendig. Se Identifiser deteksjonsområde for sensorer i dette kapitlet.
4. Løsne låsemutrene (A). Skyv sensoren (D) til spesifisert avstand (F) oppnås.

Spesifikasjon

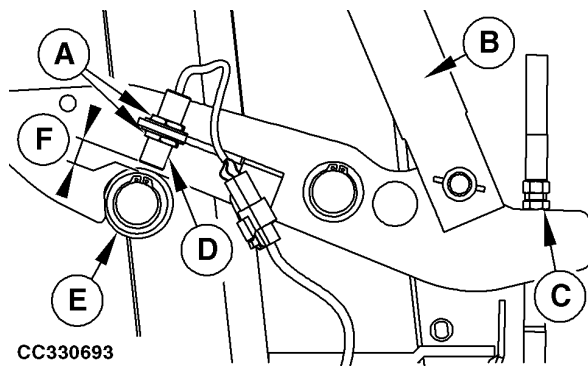
Avstand sensor –
føring—Avstand..... 1–2 mm
(3/64—5/64 tommer)

5. Sjekk at midtlinjen av sensor (D) er på linje med føringen (E).
6. Stram mutrene (A) i henhold til følgende spesifikkasjon:

Spesifikasjon

Låsemutrene—Tiltrekkings-
moment..... 23 Nm
(17 lb-ft)

7. Gjenta fremgangsmåten på motsatt side.



A—Låsemutter
B—Portsyylinder
C—Justeringskrue

D—Sensor
E—Lukens låseføring
F—Avstand

8. Kontroller sensor-registreringen med monitoren. Se Teste sensorer og brytere i avsnittet Vedlikehold i ballepresse-applikasjonen.
9. Monter på igjen dekslet over nettvalsen og/eller trådnøster. (hvis demontert).

ga87848,1683287204613 -78-05MAY23-1/1

Juster Nettkuttesensor SB414

1. Ta av nettbindingsdekselet for å gi tilgang.
2. Løsne låsemutrene (B), flytt sensoren (C) til spesifisert avstand er oppnådd (A).

Spesifikasjon

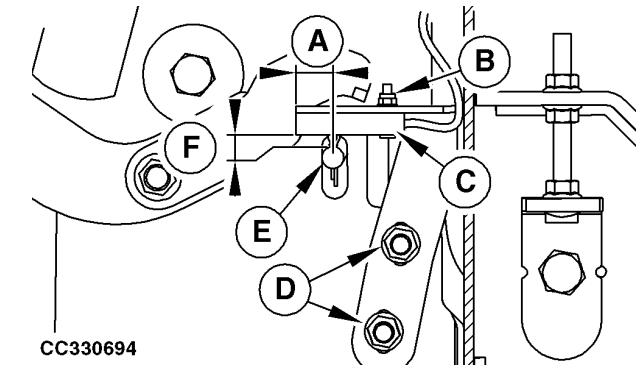
Sensor - nettbindings-
stag—Avstand..... 15–19 mm
(19/32—3/4 in)

3. Stram mutrene (B).
4. Løsne låsemutrene (D), flytt sensoren (C) til spesifisert avstand er oppnådd (F).

Spesifikasjon

Sensor - nettbindings-
stag—Avstand..... 0,5–2 mm
(1/64—3/32 in)

5. Trekk til mutrene (D).
6. Kontroller sensor-registreringen med monitoren. Se Test sensorer og brytere i kapittelet Vedlikehold av presse-applikasjoner.



A—Avstand
B—Mutter
C—Nettkuttesensor

D—Mutter
E—Nettbindings-stag
F—Avstand

7. Sett på nettbindings-deksel.

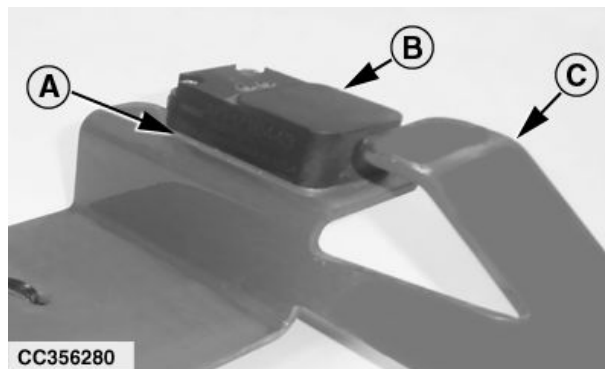
TL81334,0000698 -78-28MAY19-1/1

Justering av B-Wrap Sensor SB416 (dersom montert)

Sensor (B) er montert på braketten (C) ved hjelp av skruer, låsemuttere og skiver (A). Sensoren (B) må være rettet inn med overflaten mot reima.

A—Avstandsskive
B—Sensor

C—Brakett



TL81334,00003B7 -78-02AUG18-1/2

Distance (C) between top of sensor (B), and belt (A) should be within specification:

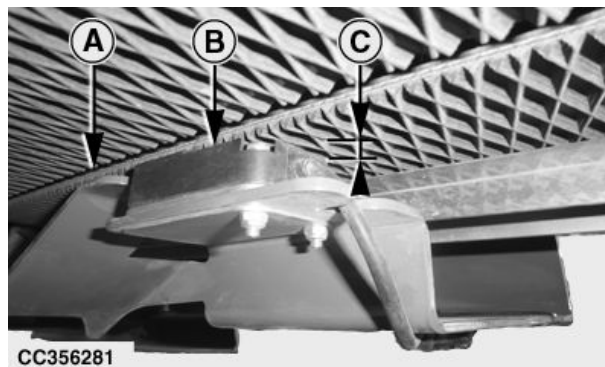
Spesifikasjon

Sensor mot
reim—Avstand..... 4–8 mm (0,16–0,31 in)

Legg til eller fjern skiver mellom sensoren (B) og braketten for å oppnå spesifisert avstand.

A—Reim
B—Sensor

C—Avstand



TL81334,00003B7 -78-02AUG18-2/2

Juster sensor balleavlastingsrampe SB343

1. Løsne låsemutrene (A).
2. Skyv sensoren (B) til spesifisert avstand (C) oppnås.

Spesifikasjon

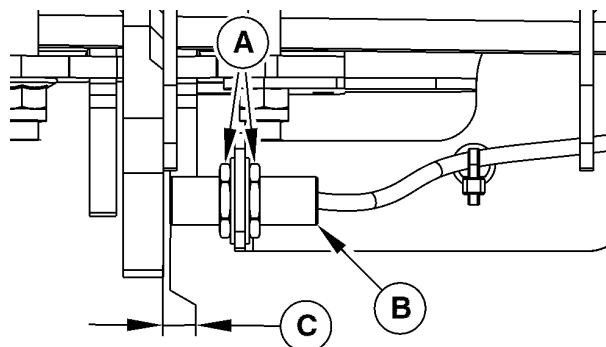
Føler til anlegg—Avstand..... 1,5–3,5 mm
(1/16—1/8 tommer)

3. Stram mutrene (A) i henhold til følgende spesifikasjon:

Spesifikasjon

Låsemutre—Tiltrekkingsmoment.....23 Nm
(17 lb-ft)

4. Kontroller sensor-registreringen med monitoren. Se Teste sensorer og brytere i avsnittet Vedlikehold i ballepresse-applikasjonen.



A—Låsemutter
B—Sensor for avlastingsrampe for ball
C—Avstand

ga87848,1684845442118 -78-23MAY23-1/1

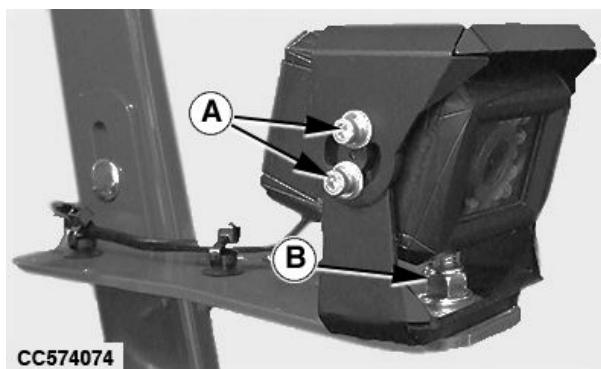
CC576444 —UN—23MAY23

Justering av retning på kamera EB161

1. Løsne skruene (B) og (A) på begge sider.
2. Juster retningen på kameraet.
3. Trekk til skruene (B) og (A) på begge sider.

A—Skruer

B—Skruer



ga87848,1682080626799 -78-21APR23-1/1

CC574074 —UN—19APR23

Oversikt over justeringer av trådbindesystemet

Disse justeringene skal utføres når det oppstår problemer med trådbinding under pressingen.

- Juster stillingen på armen til trådbindesystemet.
- Juster stillingen på aktuatoren til trådbindesystemet.
- Juster klemmen på trådstrammeplaten.

- Juster strammeplate.
- Juster avskraper på garntrinse.
- Skift garnkniven.
- Juster kutt lengden på tråden.
- Kalibrering av garnbindingsaktuator: Se Kalibrere trådbindingsaktuator MB421 i avsnittet Service i programmet om rundballepressa.

GA87848,0000FA2 -78-10SEP20-1/1

Justering av bindearmens posisjon (rørarmer)

1. Åpne dekselet (A).
2. Med garnarmen (E) og (G) trukket inn, kontroller om avstanden (F) er innenfor spesifikasjonen.

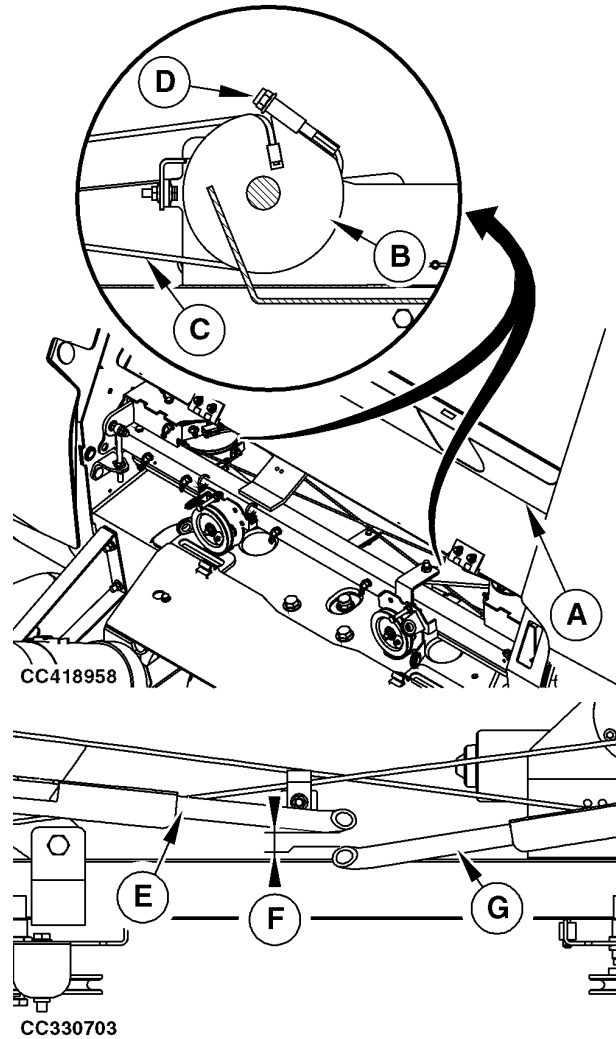
Spesifikasjon

Venstre garnarm-til-høyre
garnarm—Avstand..... 10–14 mm
(25/64–35/64 in)

- Gå til trinn 5 hvis kontrollen er OK
 - Gå til neste trinn hvis kontrollen ikke er OK
3. • Hvis avstanden (F) er mindre enn spesifikasjonen, fortsetter du på følgende måte.
 - a. Løsne mutteren (D) på høyre side.
 - b. Stram til mutteren (D) på venstre side for å justere avstanden (F).
 - c. Stram til mutteren (D) på høyre side.
 - Hvis avstanden (F) er mer enn spesifikasjonen, fortsetter du på følgende måte.
 - a. Løsne mutteren (D) på venstre side.
 - b. Stram til mutteren (D) på høyre side for å justere avstanden (F).
 - c. Stram til mutteren (D) på venstre side.
 4. Kontroller at avstand (F) er i henhold til spesifikasjon.
 - Gå til neste trinn hvis kontrollen er OK
 - Gå til trinn 2 hvis kontrollen ikke er OK

A—Trådbindingsdeksel
B—Reimskive
C—Kabel
D—Mutter

E—Høyre arm
F—Avstand
G—Venstre arm



CC418958 —UN—14DEC20

CC330703 —UN—22SEP17

Fortsettes på neste side

GA87848,0001077 -78-23DEC20-1/3

5. Kjør bindearmen (F) helt ut.
6. Kontroller at avstanden (E) er innen spesifikasjonen:

Spesifikasjon

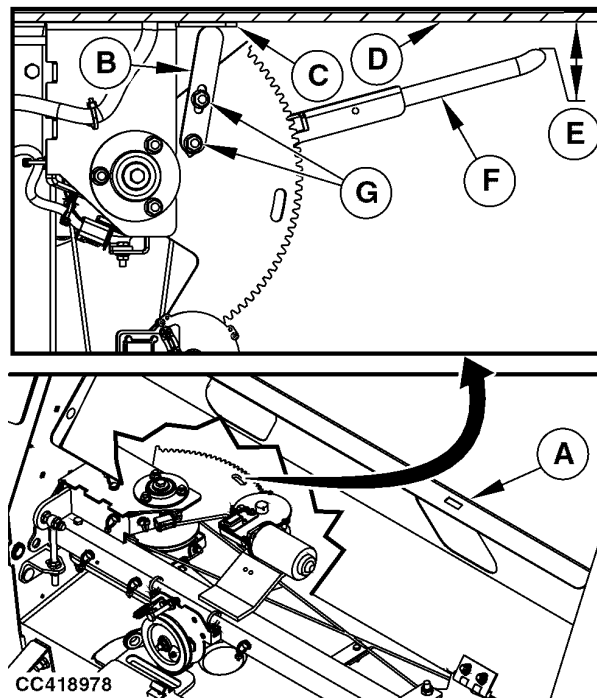
Garnarm-til-
Ballekammer-
ramme—Avstand..... 25–35 mm
(1–1-3/8 in)

- Hvis OK: Gå til trinn 10.
- Hvis ikke OK: Gå til neste trinn.

7. Løsne mutrene (G).
8. Trekk inn eller forleng garnarmen for å oppnå spesifisert avstand (E).
9. Flytt stopperen (B) til den er i kontakt med braketten (C).
10. Stram til mutrene (G).
11. Kalibrer trådbindingsmotoren. Se Kalibrere trådbindingsaktuator MB421 i avsnittet Service i programmet om rundballepressa.

A—Trådbindingsdeksel
B—Spørre
C—Trådbindingsbrakett
D—Ramme for ballekammer

E—Avstand
F—Bindearm
G—Mutter



CC418978

CC418978 —UN—16DEC20

GA87848,0001077 -78-23DEC20-2/3

12. Kontroller at armen (B) er så nær øvre startvalse (nr. 3) (C) som mulig uten kontakt.

Spesifikasjon

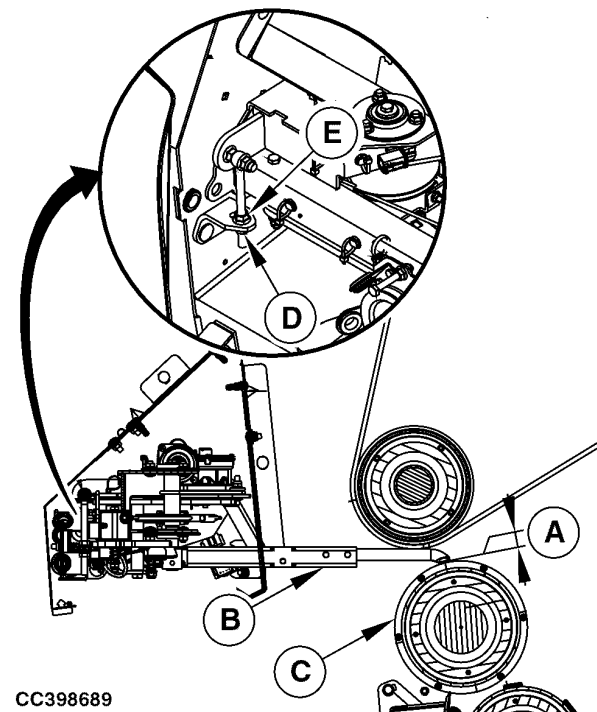
Fra bindearm til
øvre startvalse (nr.
3)—Avstand..... Så nært som mulig uten kontakt

13. Hvis avstanden (A) ikke er innenfor spesifikasjonen, går du fram på følgende måte på begge sider av trådbindingssystemet:

- For å øke avstanden:
 - a. Løsne skruen (E).
 - b. Trekk til skrue (D).
 - c. Trekk til skruen (E).
- For å redusere avstanden:
 - a. Løsne skruen (D).
 - b. Trekk til skruen (E).
 - c. Trekk til skrue (D).

A—Avstand
B—Bindearm
C—Øvre startvalse (nr. 3)

D—Mutter
E—Mutter



CC398689

CC398689 —UN—16JAN20

GA87848,0001077 -78-23DEC20-3/3

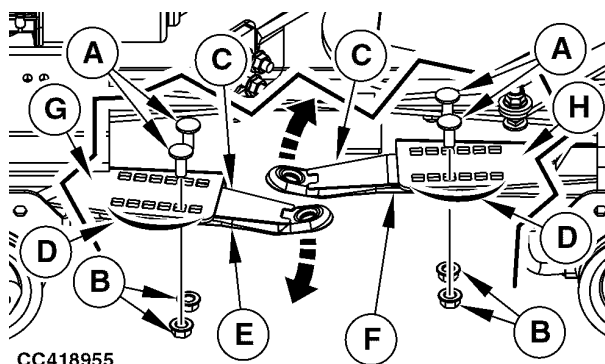
Justering av bindearmens posisjon (justerbare armer)

1. Åpne luken og sikre den.
2. Aktiver parkeringsbremsen og/eller sett transmisjonen i PARK, slå av traktormotoren og ta ut nøkkelen.
3. Åpne trådbindingsdekselet.
4. Fjern mutrene (B).
5. Fjern skruene (A).
6. Still inn hullene på fjærplatene (C) og bindearmforlengelsen (E) og (F) etter de aktuelle hullene (D) på bindearmene (G) og (F).

MERK: Illustrasjonen viser fabrikkinnstillingen:

- Bindearm (G) på høyre side: Andre hull fra enden på armen, som vist.
- Bindearm (H) på venstre side: Tredje hull fra enden på armen, som vist.

7. Monter skruene (A) og mutrene (B).
8. Trekk i bindearmens forlengelse (E), og stram til mutteren (B).



A—Skrue
B—Mutter
C—Fjærplate
D—Hull

E—Forlengelse av bindearm
F—Forlengelse av bindearm
G—Bindearm på høyre side
H—Bindearm på venstre side

9. Skyv på bindearmens forlengelse (F), og stram til mutteren (B).

GA87848,0001078 -78-23DEC20-1/4

10. Trekk bindearmene helt ut med monitoren.
11. Kontroller at avstanden (A) er innen spesifikasjonen:

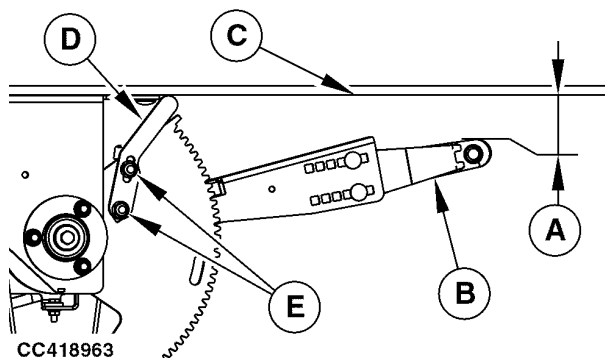
Spesifikasjon

Fra høyre bindearm til ballekammer-rammen—Avstand..... 25–35 mm
(1–1-3/8 in)

- Hvis OK: Gå til trinn 15.
- Hvis ikke OK: Gå til neste trinn.

12. Juster avstanden (A) som følger:

- a. Løsne mutrene (E).
- b. Trekk inn eller forleng bindearmen (B) for å oppnå spesifisert avstand (A).
- c. Flytt sperren (D) til kontakt med ballekammer-rammen (C).
- d. Stram mutrene (E).



A—Avstand
B—Bindearm
C—Ramme for ballekammer

D—Sperre
E—Mutter

Fortsettes på neste side

GA87848,0001078 -78-23DEC20-2/4

13. Mål avstanden (B).

MERK: Avstand (B) avhenger av avstand (A).

14. Kontroller at avstand (B) er innenfor 0–15 mm fra avstand (A).

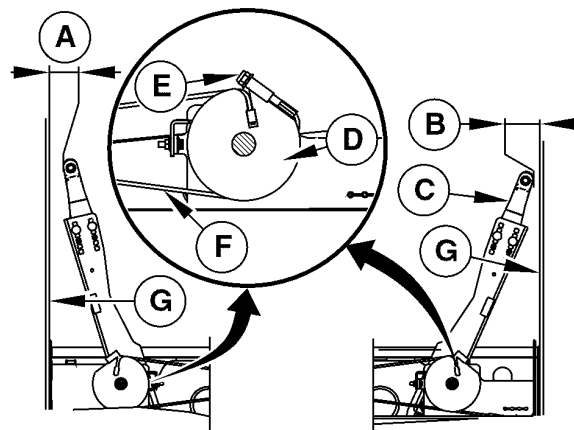
Eksempel på avstand (B) i forhold til avstand (A)	
Avstand (A)	Avstand (B)
25 mm	10–25 mm
30 mm	15–30 mm
35 mm	20–35 mm

- Hvis OK: Gå til trinn 18.
- Hvis ikke OK: Gå til neste trinn.

15. Juster avstanden (B) som følger:

- Hvis avstanden (B) er mindre enn spesifikasjonen, fortsetter du på følgende måte.
 1. Løsne mutteren (E) på høyre side.
 2. Stram til mutteren (E) på venstre side, for å justere avstanden (B).
 3. Stram til mutteren (E) på høyre side.
- Hvis avstanden (B) er mer enn spesifikasjonen, fortsetter du på følgende måte.
 1. Løsne mutteren (E) på venstre side.
 2. Stram til mutteren (E) på høyre side, for å justere avstanden (B).
 3. Stram til mutteren (E) på venstre side.

16. Kontroller at bindearmene ikke overlapper under bindesyklusen.



CC418964

A—Avstand
B—Avstand
C—Bindearm
D—Reimskive

E—Mutter
F—Kabel
G—Ramme for ballekammer

MERK: Dette gjelder særlig ved slutten av syklusen.

- Hvis OK: Gå til neste trinn.
- Hvis ikke OK: Øk avstanden (B). Gå til trinn 15.

17. Kalibrer trådbindingsmotoren. Se Kalibrere trådbindingsaktuator MB421 i avsnittet Service i programmet om rundballepressa.

Fortsettes på neste side

GA87848,0001078 -78-23DEC20-3/4

CC418964 —UN—14DEC20

18. Kontroller at armen (B) er så nær øvre startvalse (nr. 3) (C) som mulig uten kontakt.

Spesifikasjon

Fra bindearm til

øvre startvalse (nr.

3)—Avstand..... Så nært som mulig uten kontakt

19. Hvis avstanden (A) ikke er innenfor spesifikasjonen, går du fram på følgende måte på begge sider av trådbindingssystemet:

- For å øke avstanden (A):
 - a. Løsne skruen (E).
 - b. Trekk til skrue (D).
 - c. Trekk til skruen (E).
- For å redusere avstanden (A):
 - a. Løsne skruen (D).
 - b. Trekk til skruen (E).
 - c. Trekk til skrue (D).

20. Lukk deksel (A) over garnbinder.

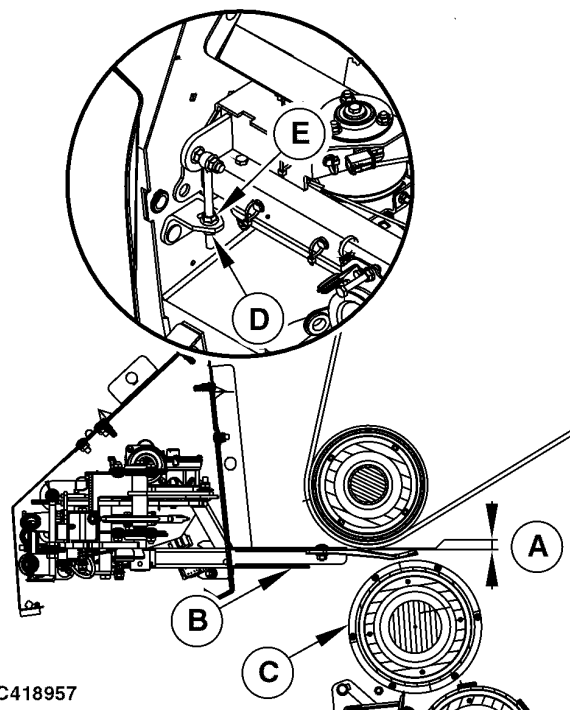
A—Avstand

B—Bindearm

C—Øvre startvalse (nr. 3)

D—Mutter

E—Mutter



CC418957

CC418957 —UN—14DEC20

GA87848,0001078 -78-23DEC20-4/4

Justering av stilling på trådbindingsaktuator

1. Åpne trådbindingsdekselet (A).
2. Kontroller at skruen (E) er strammet til spesifisert moment.

Spesifikasjon

Skrue på trådbindingskjedehjul—Tiltrekkingsmoment.....2–4 N·m
(1,5–3 lb ft)

Trekk til skruen (E) til angitt dreiemoment.

3. Løsne skruen (C).
4. Skyv garnaktuatoren (F) inntil tannhjulet (B) er i kontakt med bunnen av tanningen (D).
5. Stram til skruen (C) til spesifisert verdi.

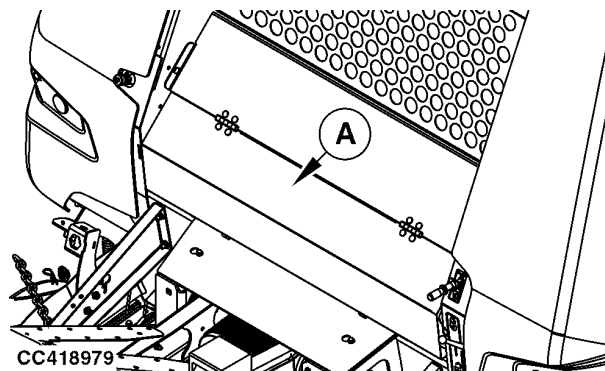
Spesifikasjon

Skrue på trådbindingsaktuator—Tiltrekkingsmoment.....8–10 N·m
(6–7,5 lb ft)

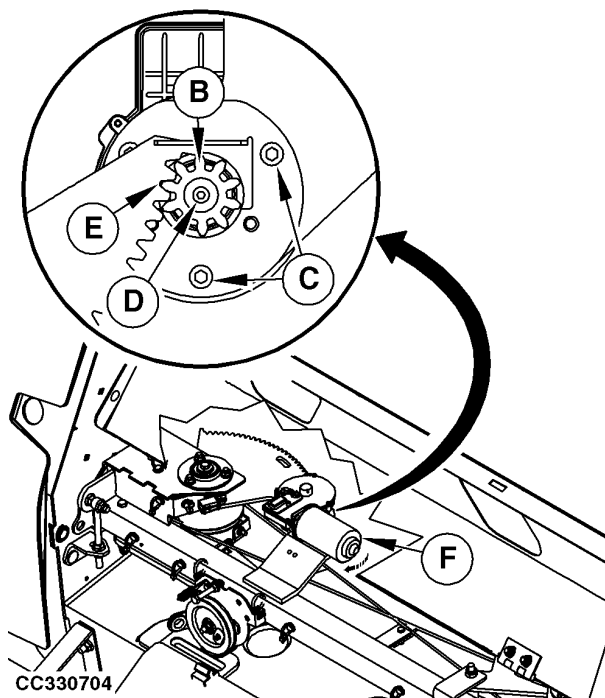
6. Lukk trådbindingsdekselet (A).

A—Trådbindingsdeksel
B—Tenner på kjedehjul
C—Skrue

D—Skrue
E—Bunnen på tannstangen
F—Trådbindingsmotor



CC418979 —UN—18DEC20



CC330704 —UN—28SEP17

GA87848,000107A -78-18JAN21-1/1

Justering av trådbindingens strammeplateklemme

1. Åpne trådbindingsdekselet (A).
2. Kontroller at avstanden (C) er innen spesifikasjonen.

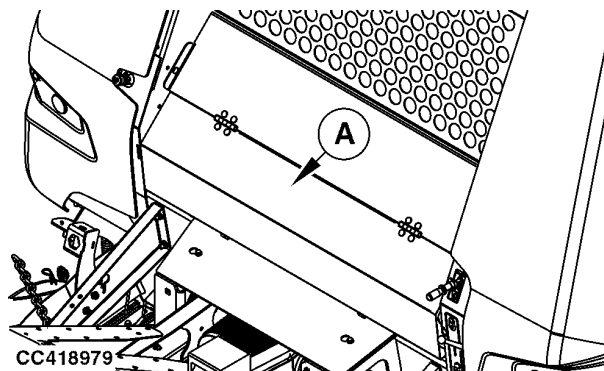
Spesifikasjon

Trådbindings-
klemme—Avstand..... 23–25 mm
(29/32–1-1/16 in)

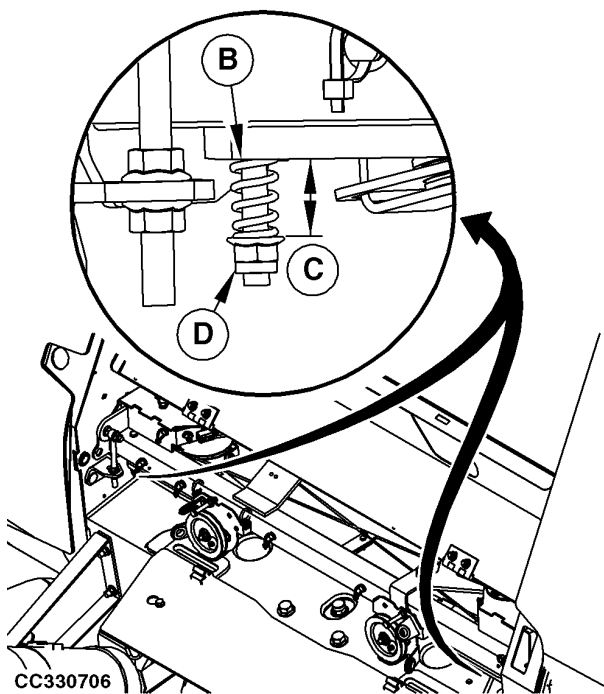
3. • Hvis avstanden (C) er mindre enn spesifisert verdi, løsne mutteren (D).
• Hvis avstanden (C) er større enn spesifisert verdi, strammer du mutteren (D).
4. Lukk trådbindingsdekselet (A).

A—Trådbindingsdekselet
B—Fjær

C—Avstand
D—Mutter



CC418979 —UN—18DEC20



CC330706 —UN—28SEP17

GA87848,000107B -78-18JAN21-1/1

Justering av trådbindingens strammeplate

1. Åpne trådbindingsdekselet (A).
2. Kontroller at avstanden (C) er innen spesifikasjonen.

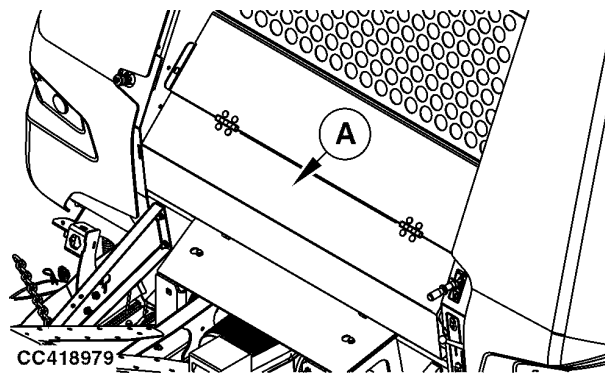
Spesifikasjon

Strammeplate for
garn—Avstand..... 31–33 mm
(1-1/4–1-5/16 in)

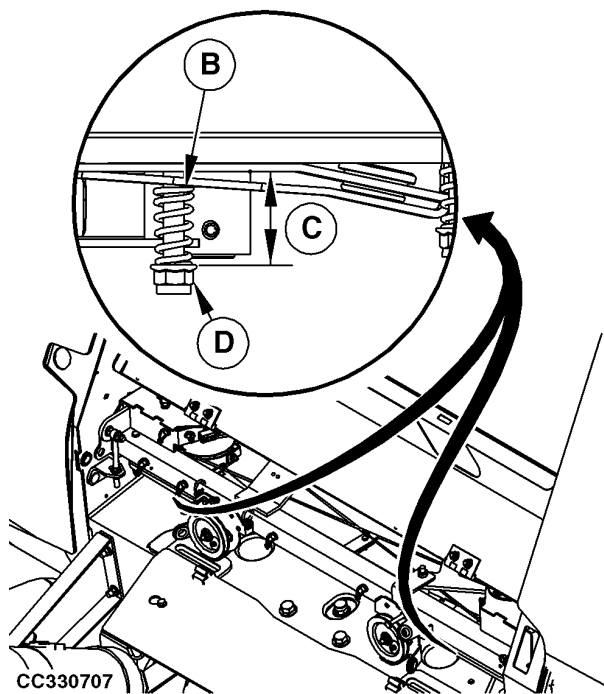
3. • Hvis avstanden (C) er mindre enn spesifisert verdi, løsne mutteren (D).
• Hvis avstanden (C) er større enn spesifisert verdi, strammer du mutteren (D).
4. Lukk trådbindingsdekselet (A).

A—Trådbindingsdeksel
B—Fjær

C—Avstand
D—Mutter



CC418979 —UN—18DEC20



CC330707 —UN—28SEP17

GA87848,000107C -78-18JAN21-1/1

Justering av trådbindingens taljeavskraper

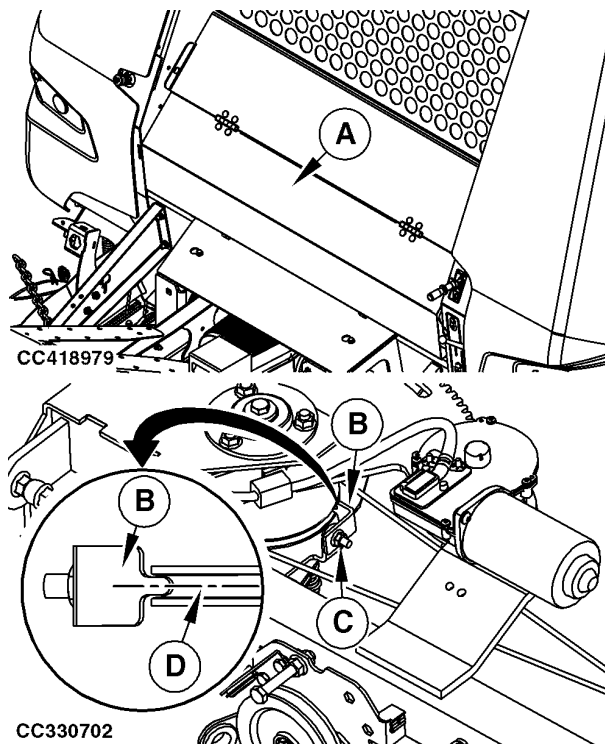
1. Åpne trådbindingsdekselet (A).
2. Kontroller om taljeavskraperen (B) er midt i taljesporet (D). Hvis ikke, fortsetter du på følgende måte.
3. Løsne mutteren (C).
4. Flytt avskraperen til den er midt i sporet (D).

VIKTIG: Pass på at avskraperen (B) ikke berører sporet (D).

5. Stram til mutteren (C).
6. Lukk trådbindingsdekselet (A).

A—Trådbindingsdeksel
B—Taljeavskraper

C—Mutter
D—Taljespor



CC418979 —UN—18DEC20

CC330702 —UN—22SEP17

GA87848,000107D -78-18JAN21-1/1

Skift garnkniven

1. Åpne trådbindingsdekselet (A).
2. Trekk inn trådbindingsarmen.

! OBS: Unngå personskade ved å bruke hansker når trådbindingskniven håndteres.

3. Løsne mutrene (C).
4. Skift kniven (E).

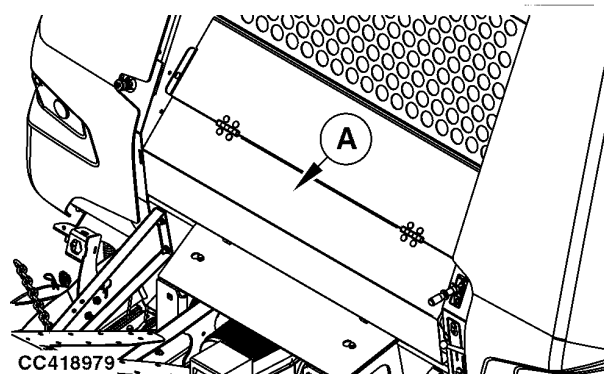
VIKTIG: Skruene (D) må være riktig festet i brakettene (B) og (F).

Kniven (E) må være i kontakt med skruen (D).

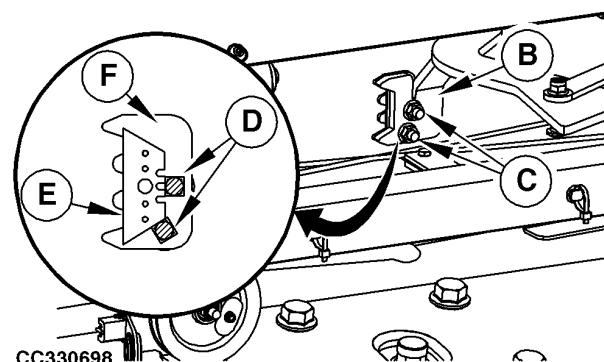
5. Stram til mutrene (C).
6. Lukk trådbindingsdekselet (B).

A—Trådbindingsdeksel
B—Brakett
C—Mutter

D—Skruer
E—Kniv
F—Brakett



CC418979



CC330698

GA87848,000107E -78-18JAN21-1/1

TS268 —JUN—23AUG88

CC418979 —JUN—18DEC20

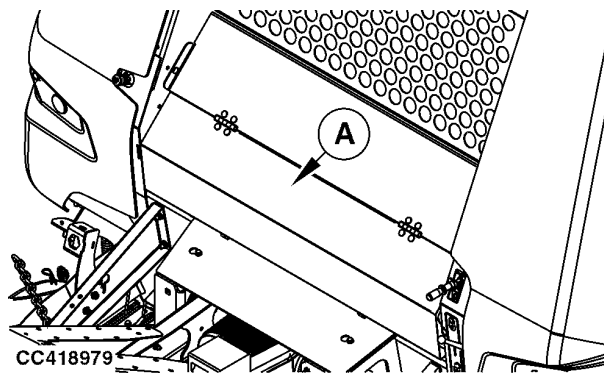
CC330698 —JUN—22SEP17

Justering av kuttlengde på tråden

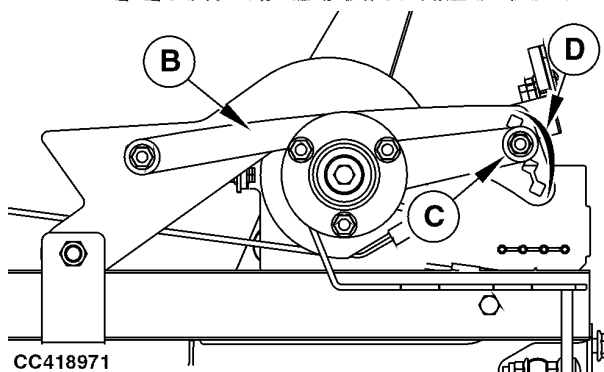
1. Åpne trådbindingsdekselet (A).
2. Kontroller at skruen (B) er i det andre hullet (D) på knivstaket (B), som vist.
 - Hvis OK: Kutt lengden på tråden er OK.
 - Hvis ikke OK: Gå til neste trinn.
3. Fjern skruen (C).
4. Flytt knivstaket (B) som vist.
5. Stram til skruen (C).
6. Lukk trådbindingsdekselet (A).

A—Trådbindingsdeksel
B—Knivstag

C—Skruer (fabrikkinnstilling)
D—Hull



CC418979 —UN—18DEC20



CC418971 —UN—17DEC20

GA87848,000107F -78-18JAN21-1/1

Sjekk nettbindingsenheten

Denne prosedyren skal utføres når det oppstår problemer med nettkutting eller nettbinding under feltbruk.

Kontrollprosedyren omfatter forskjellige tester:

- Test 1 - Sjekk posisjon på nettkniv og motkniv
- Test 2 – Kontroller den frie bevegelsen til den dreierende stangen
- Test 3 - Kontrollere trykket fra nettmaterullen

- Test 4 - Kontrollere stillingen til valse nr. 9
- Test 5 - Kontroller drivreimstrammingen
- Test 6 - Kontrollér nettmaterullens brems
- Test 7 – Kontroller posisjon for nedre nettstyring

MERK: Når resultatet av alle testene er OK, er nettbinde-enheten optimalisert for arbeidet.

NB02380,00004F2 -78-04OCT17-1/1

Kontroller kniv- og motstålposisjon (Test 1)

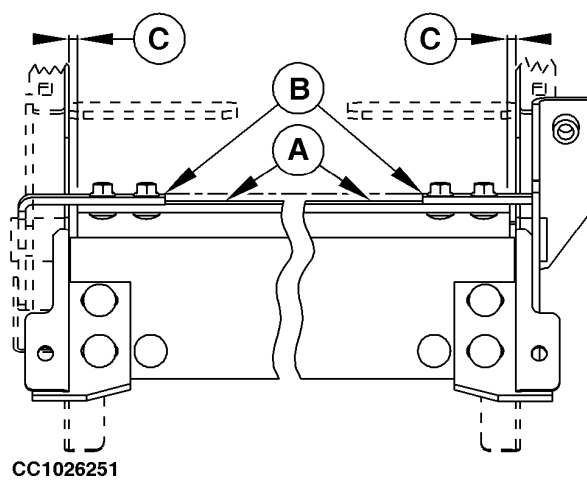
⚠ OBS: Unngå personskader ved å bruke hansker når du arbeider på kniv og motstål.

MERK: Posisjonen til motkniven (i forhold til kniven) må kontrolleres hvis det oppstår alvorlige problemer med nettkuttingen under feltdrift.

1. Hold nettaktuator trukket tilbake.
2. Kontroller at de to motkniv-holderne (B) er på linje.
3. Sentrer motknivene (A) mellom sidestøttene for å oppnå spesifisert avstand (C) på begge sider.

Spesifikasjon

Motkniv-til-sidestøtte—Avstand..... 5 ± 2 mm
(3/16 $\pm$ 5/64 tommer)



A—Motstål
B—Motstål-holder

C—Avstand

Fortsettes på neste side

t181334,1687770699647 -78-26JUN23-1/3

CC1026251—UN—27OCT04

4. Kontroller at motkniven (A) er mot nettkniven (D) over hele bredden.

VIKTIG: Det skal være kontakt over det midtre området på knivens skarpe side, som vist.

Spalten (E) ved det ikke-berørte området bør ikke overskride følgende spesifikasjoner:

Spesifikasjon

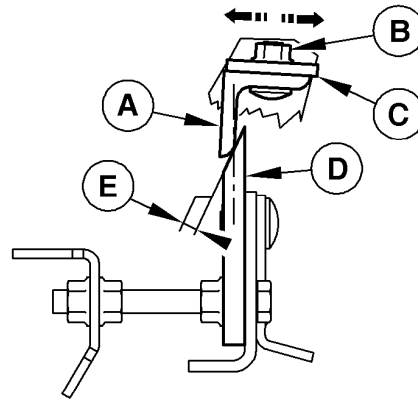
Motkniv-til-
kniv—Mellomrom..... Maksimalt 0,5 mm
(1/64 in maks)

Juster om nødvendig klaringen (E) som følger:

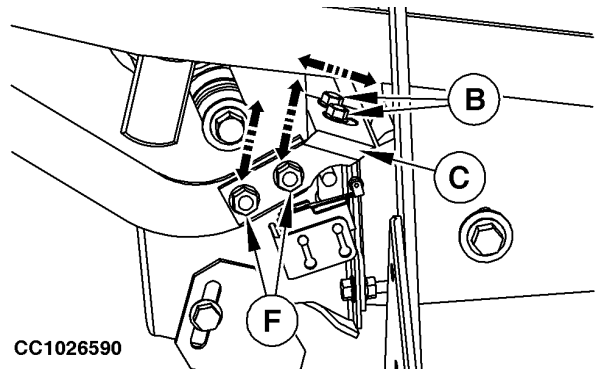
- Løsne mutrene (B) og (F).
- Flytt motkniven (A) og motkniv-holderen (C) for å oppnå spesifisert avstand (E).
- Trekk til mutter (B) og (F).

A—Motstål
B—Mutre
C—Motstål-holder

D—Kniv
E—Avstand
F—Mutre



CC1026591



CC1026590

tl81334,1687770699647 -78-26JUN23-2/3

CC1026591 —UN—27OCT04

CC1026590 —UN—27OCT04

5. Hvis motkniven (A) ikke er helt i kontakt over hele knivbredden (B), fullfør justeringen av avstanden (E) som følger:
- Løsne låsemutteren (C).
 - Trekk til mutteren (D) for å bøye knivvinkelen (B) for å oppnå det angitte gapet (E).

Spesifikasjon

Motkniv-til-
kniv—Mellomrom..... Maksimalt 0,5 mm
(1/64 in maks)

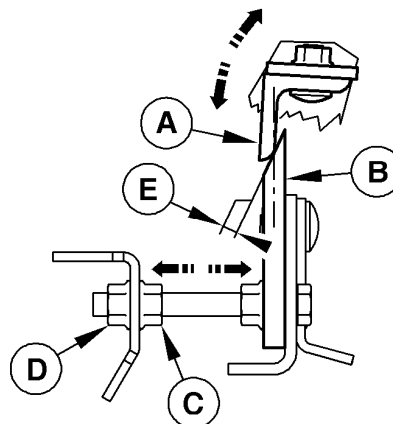
- Trekk til låsemutter (M) etter justeringen.

6. Trekk nettaktuatoren inn og ut. Sjekk avstanden (E) og gjenta om nødvendig prosedyren.

Gå videre til test 2.

A—Motstål
B—Kniv
C—Låsemutter

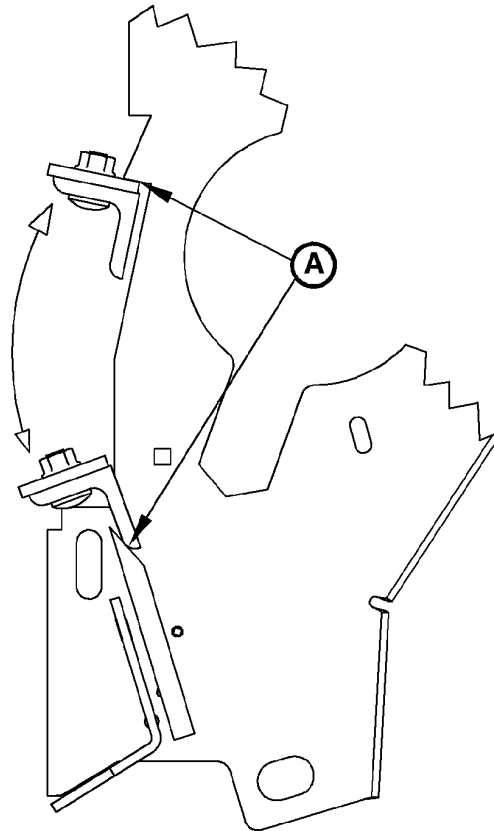
D—Mutter
E—Avstand



CC1026592

tl81334,1687770699647 -78-26JUN23-3/3

CC1026592 —UN—27OCT04

Sjekk den frie bevegelsen på den dreierende stangen (Test 2)

CC1019126

A—Stoppere

VIKTIG: Før denne testen, kontroller at test 1 er OK. Fortsett med de relevante testene som er beskrevet i dette kapitlet.

Gå frem på følgende måte:

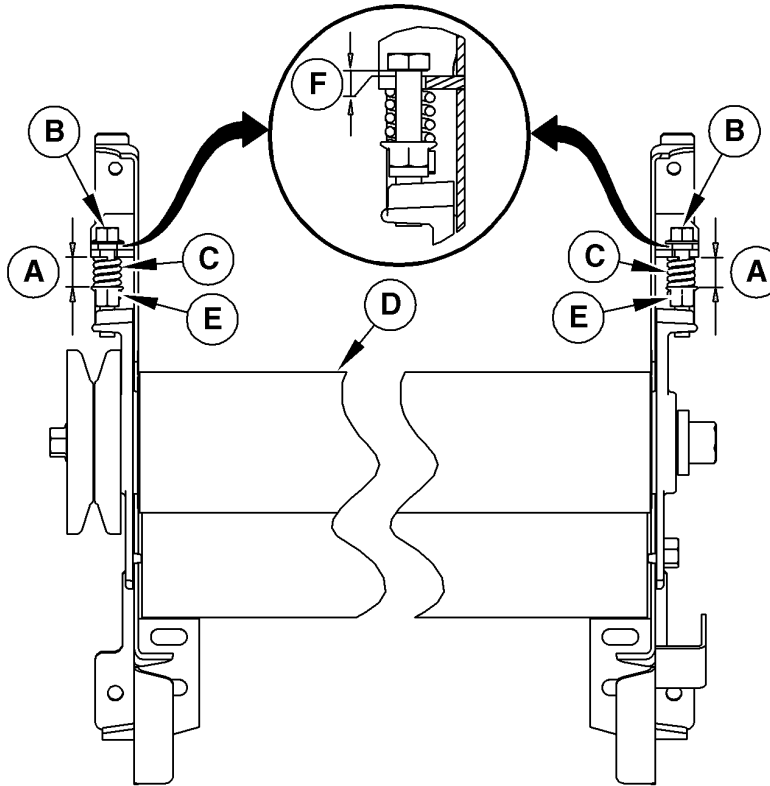
Med aktuator frakoblet, kontroller at stangens bevegelser er fri, uten kontakt med sidestøttene mellom disses to stoppere (A).

Fortsett med test 3

NB02380,00004F3 -78-20SEP17-1/1

CC1019126 —UN—09FEB01

Kontroll av trykket fra nettmaterullen (test 3)



CC329305

CC329305 —UN—23OCT17

A—Lengde
B—Skrue
C—Fjær

D—Gummirull
E—Justeringsmutter for fjær

F—Avstand

VIKTIG: Før du utfører denne testen må du kontrollere at test 1 og 2 er OK. Fortsett med de relevante testene som er beskrevet i dette kapitlet.

Gå frem på følgende måte:

1. Slipp opp nettmaterullens brems, se Lasting av nettrull i kapitlet Klargjøring av pressen.
2. Juster avstanden (F) til spesifikasjon ved å løsne eller trekke til skruen (B).

Spesifikasjon

Skrue-ti-
vinkel—Avstand..... 2 mm
(3/32 in)

3. Justere nettmatingens rulletrykk ved å løsne eller stramme fjærjusterings-mutrene (E) inntil lengden (A) på fjærene (C) er innenfor spesifikasjon.

Spesifikasjon

Fjær—Lengde..... 20,5±0,5 mm
(0.8 ± 0.02 in)

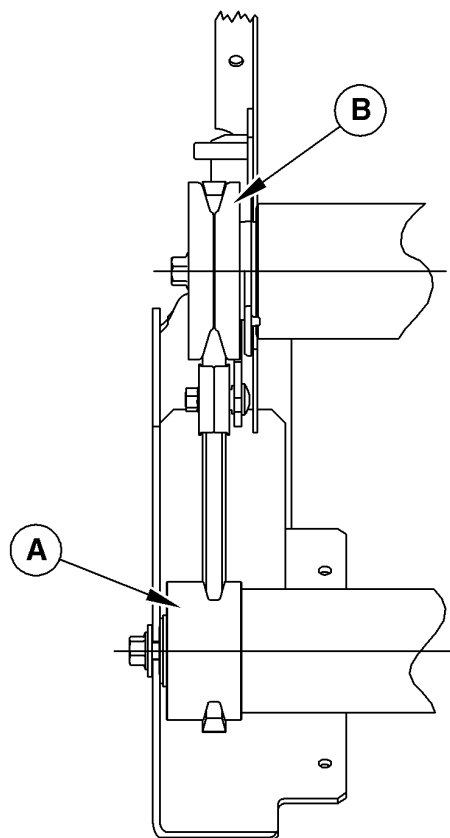
VIKTIG: Kontroller at gummirullen og den forkrømmede rullen lar seg rotere fritt for hånd i begge retninger.

4. Fjern urenheter/fremmedlegemer eller nett mellom rullene.

Fortsett med test 4.

NB02380,00004F5 -78-23OCT17-1/1

Kontrollere stillingen til valse nr. 9 (test 4)



CC333381

A—Valse nr. 9

B—Reimskive for gummirull

VIKTIG: Før du utfører denne testen må du kontrollere at test 1 til 3 er OK. Fortsett med de relevante testene som er beskrevet i dette kapitlet.

VIKTIG: Kontroller posisjonen til valse nr. 9 (A) etter hvert bytte av drivreim.

Gå frem på følgende måte:

Kontroller at aksialklaringen for valse nr. 9 (A) er mellom 0,5 og 1,5 mm (1/64 to 1/16 in) og at gummirullen (B) og reimskivene til valse nr. 9 er på linje innenfor ± 5 mm (2 in.).

Legg inn eller fjern skiver på hver side av valse 9 (A) etter behov.

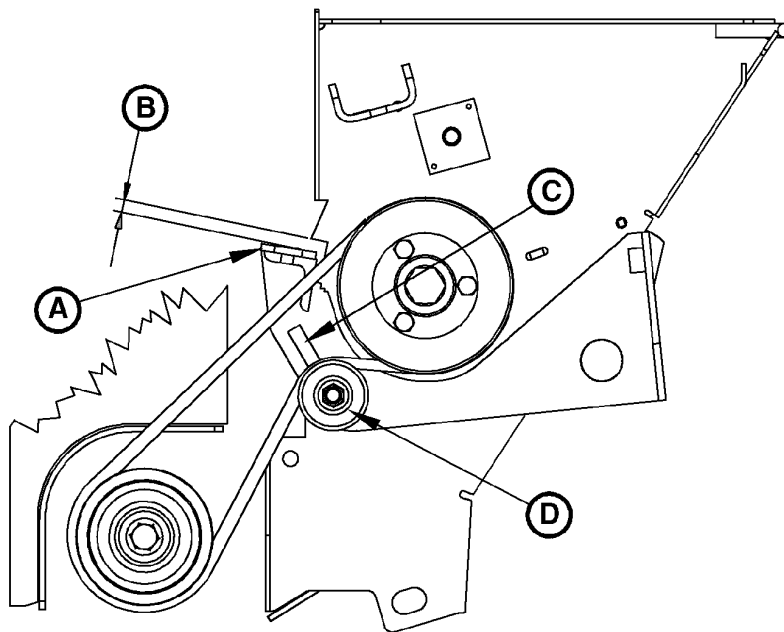
Monter nettmaterullens drivreim på nytt. Se demontering/montering av nettmaterullens drivreim i dette kapitlet.

Fortsett med test 5.

NB02380,00004F8 -78-28SEP17-1/1

CC333381—JUN—28SEP17

Kontrollere drivreimstrammingen (test 5)



CC1019129

A—Motkniv-holder
B—Avstand

C—Avlangt hull
D—Reimskive for mellomhjul

VIKTIG: Før denne testen, kontroller at test 1 til 4 er OK. Fortsett med de relevante testene som er beskrevet i dette kapitlet.

VIKTIG: Etter hver utskifting er det viktig å kontrollere at den nye reimen har en lengde som muliggjør god timing av nettbindingen.

Slik gjør du det:

1. Kjør aktuatoren helt ut.
2. Juster strammehjulet (D) i det avlange hullet (C) slik at avstanden (B) mellom knivbjelkens støtte (A) og kuttet i sidevegg er 10 mm (3/8 in.).

3. Kjør reimdriften i 15 sekunder med full hastighet.
4. Trekk inn og skyv ut aktuatoren flere ganger.
5. Skyv aktuatoren helt ut.
6. Etterjuster avstanden (B) til $3,5 \pm 1,5$ mm ($2/16 \pm 1/16$ in.).

VIKTIG: Med aktuator i forlenget stilling, skal ikke nettmaterullene kunne dreies.

Gå videre til test 6.

TL81334,0000FCF -78-07JUL21-1/1

CC1019129 —UN—09FEB01

Sjekk bremsen på nettmate-valsen (Test 6)

VIKTIG: Før denne testen, kontroller at test 1 til 5 er OK. Fortsett med de relevante testene som er beskrevet i dette kapitlet.

VIKTIG: Justeringen av nettmate-bremse skal utføres når nettet ruller up rundt gummivalsen og/eller den galvaniserte valsen.

Slik gjør du det:

1. Trekk nettsylinderen helt tilbake.

2. Juster båndstopp (A):

a. Løsne skruene (B).

MERK: Minst ett hull må være tangent til bremsebåndet (D) når bremsen er innkople.

b. Juster kantene på hullene (C) på linje med bremsebåndet (D).

c. Trekk til skruene (B).

3. Kontroller at avstand (E) er i henhold til spesifikasjon:

Spesifikasjon

Skrue-til-brakett—Avstand..... 3–5 mm
(1/8–3/16 in)

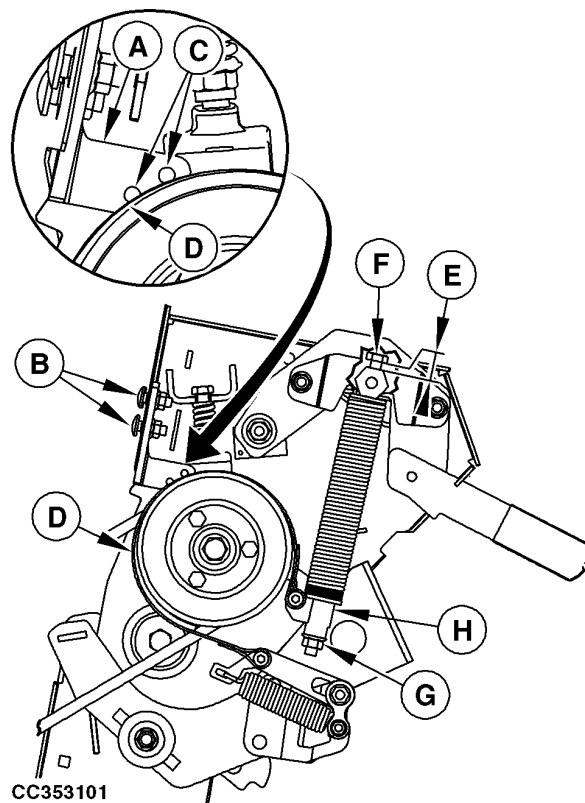
Juster innstillingsskruen (F) hvis nødvendig:

VIKTIG: Ikke juster innstillingsskruen (F) før du løsner mutteren (G), ellers kan dette føre til skader på bremsen.

a. Løsne mutteren (G) mens du holder strammingsrøret (H).

b. Drei innstillingsskruen (F) inntil avstanden (E) er innenfor spesifikasjonen.

c. Trekk til mutteren (G) mens du holder strammingsrøret (H).



A—Båndspærre
B—Skrue
C—Hull
D—Bånd

E—Avstand
F—Innstillingsskrue
G—Mutter
H—Strammerør

4. Drei reimskiven med urviseren med en skrunøkkel. Hodet på innstillingsskruen (F) må ikke være i kontakt med hodet på spenningsrøret (H).

Fortsettes på neste side

GA87848,00010F7 -78-27JAN21-1/2

CC353101—UN—17MAY18

5. Kontroller at nettbindingsmateriale mates riktig.

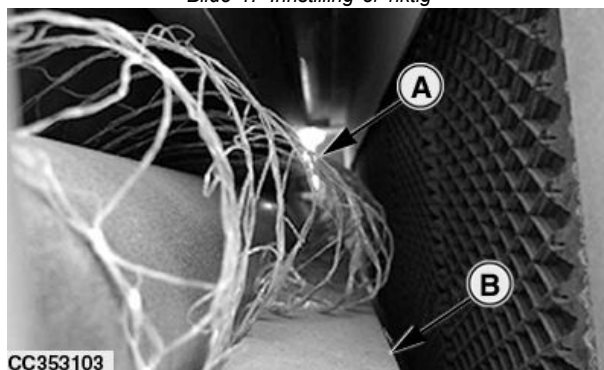
- Når bremseinnstillingen er riktig, ligger nett materialet (A) tett inntil stålrollen som vist på Bilde 1
- Hvis bremseinnstillingen er for sen, kan det utvikles en løkke på nettet over motkniven (B). Materialet kan komme i klem mellom frontplaten og gummi-rullen og forårsake mateproblemer som vist på bilde 2. Juster innstillingsbolten i henhold til spesifikasjonen, gå til trinn 2.
- Hvis bremseinnstillingen er for tidlig, kan nettet sprette tilbake og føre til mateproblemer som vist på bilde 3. Juster timing-bolten i henhold til spesifikasjonen, gå til punkt 2.

A—Nettbindingsmateriale

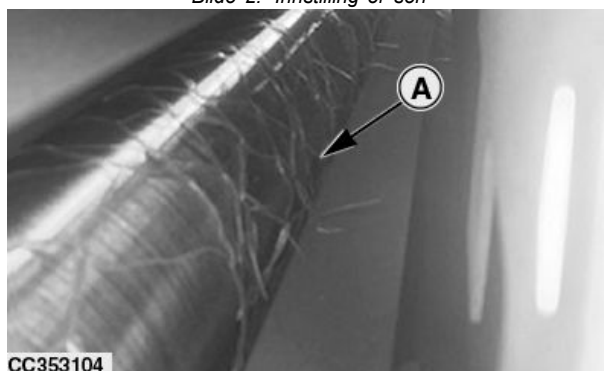
B—Motkniv



Bilde 1: Innstilling er riktig



Bilde 2: Innstilling er sen



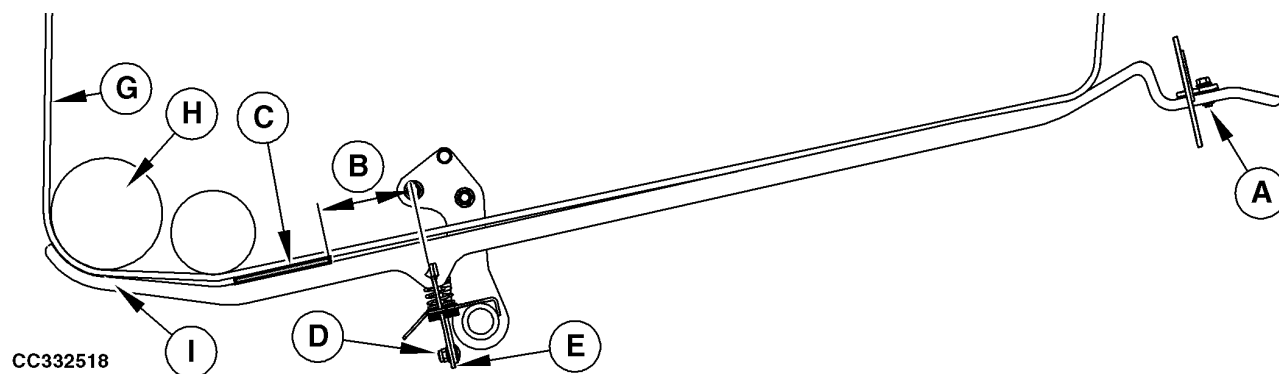
Bilde 3: Innstilling er tidlig

GA87848,00010F7 -78-27JAN21-2/2

CC353102 —UN—15MAY18

CC353103 —UN—15MAY18

CC353104 —UN—15MAY18

**Kontrollere posisjon for nedre nettstyring
(test 7)**

CC332518 —UN—21SEP17

Fortsettes på neste side

ga87848,1683288014252 -78-31MAY23-1/2

For å justere posisjonen på nettstyringer, fortsett som følger:

VIKTIG: Pass på at nettstyringen er satt i normal felttilstand. Se Angi Nettstyring basert på feltforholdene i kapittelet Bruk av pressen – generelt.

1. Løsne mutrene (A og D) på alle styringene.
2. Plasser metallplaten (C) til den angitte avstanden (B) mellom skinnen (I) og reimene (G) over hele bredden av ballepressen.

Spesifikasjon

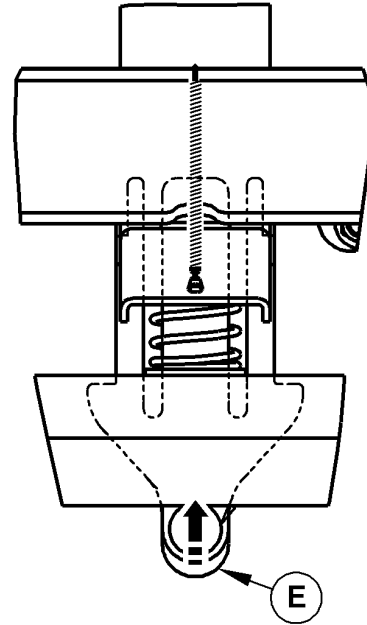
Metallplate,
stilling—Avstand..... 83 mm
(3-1/4 tommer)

3. Skyv opp fremre lås (E) på skinnen slik at den kommer i kontakt med braketten.
4. Trekk til skruen (E).
5. Gjenta trinn 3 og 4 på alle andre styringene.
6. Ta av metallplaten (C).
7. Juster posisjonen på skinnen (I) for å oppnå angitt avstand (F) mellom skinne og reim.

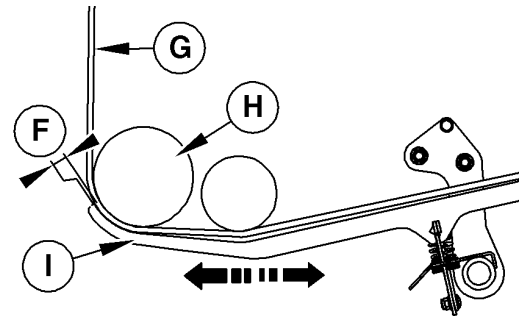
Spesifikasjon

Fremre del skinne-til-
reim—Avstand..... 2 mm
(5/64 tommer)

8. Stram til skruen (A).
9. Gjenta trinn 7 og 8 på alle andre styringene.
10. Sjekk om alle skinner kan bevege seg fritt opp og ned i bakkant.



CC332519



CC332520

A—Mutter	F—Avstand
B—Avstand	G—Reim
C—Metallplate 1200 X 150 X 1,5 mm (3 ft 11-1/4 tommer X 5-7/8 tommer X 1/16 tommer)	H—Valse nr. 10
D—Mutter	I—Skinne
E—Fremre festelås på skinne	

ga87848,1683288014252 -78-31MAY23-2/2

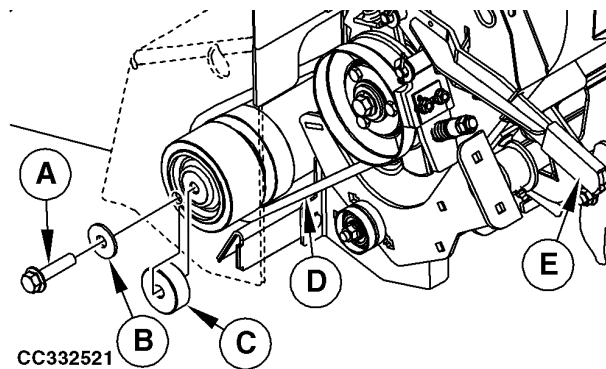
CC332519 —UN—21SEP17

CC332520 —UN—21SEP17

Fjerning og montering av drivreim for nettdrift

Fjern nettmaterullens drivreim som følger:

1. Trekk helt inn nettaktuatoren med monitoren.
2. Åpne deksel over nettbinder.
3. Åpne balleporten litt for å løsne på pressens reimer.
4. Ta av festeskruen (A) og skive (B) for portvalse (9).
5. Ta av avstandsringen (C).
6. Løs ut spak for brems (E).
7. Ta av drivreimen (D).
8. Utfør prosedyren i motsatt rekkefølge når drivreimen skal monteres igjen.
9. Lukk porten og kontroller reimføringen. Se Justering av reimføring i dette kapittelet.



A—Skrue
B—Skive
C—Avstandsring

D—Reim
E—Bremsespak

GA87848,0000C59 -78-05JUN19-1/1

Demontering og montering av nettkniv

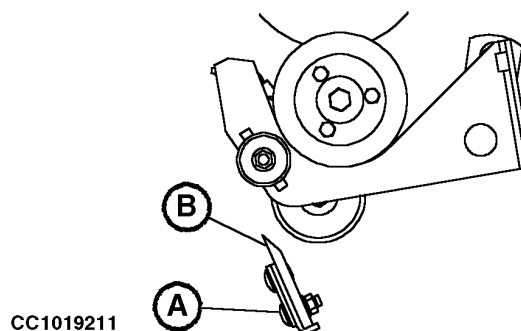
! OBS: Unngå personskade ved å bruke hansker når nettkniven håndteres.

1. Legg merke til kniveggens posisjon i tilfelle du må montere på nytt.
2. Åpne nettbindings-dekselet.
3. Trekk inn aktuatoren og koble fra aktuatorpluggen.
4. Ta av festeskruene (A) på kniven (B), og fjern kniven (B) fra brakettene.
5. Installer kniven (B) på braketten i samme posisjon som før fjerning.
6. Skru inn skruene, og trekk til med angitt moment.

Spesifikasjon

Festeskrue for nettkniv—Tiltrekkingsmoment.....55 N·m
(40 lb·ft)

7. Koble til aktuatorpluggen og trekk inn aktuatoren.
Lukk nettbindings-dekselet.



CC1019211

A—Skrue

B—Kniv

VIKTIG: Utfør alltid "Test 1" - prosedyre for nettbindingen, etter å ha montert nettkniv, se Kontroller kniv- og motknivposisjon (Test 1) i dette kapitlet.

NB02380,00004FC -78-09OCT17-1/1

Fjern bindematerialet som er viklet rundt matevalsene

⚠ OBS: Unngå skade fra innvikling i valser som er i bevegelse. Koble fra krafttuttaket, og stopp motoren før vedlikehold.

Dersom nett ruller opp rundt gummirullen:

Åpne nettbindings-dekselet.

Frigi nettrullbremsen.

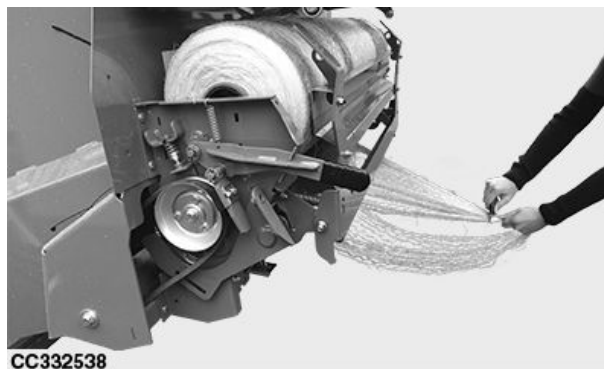
VIKTIG: Kutt ikke nett som har viklet seg rundt gummirullen. Eventuelle knivkutt i gummirullen kan føre til hyppigere vikling rundt rullene, og kan medføre at rullen må skiftes.

Trekk vekk nett som har viklet seg rundt rullen. Kutt nettmaterialet.

Samle den frie enden av nettet og legg den over toppen av materialet.

Ta av og kassér alt innpakket materiale, inkludert alle snorer, stifter osv.

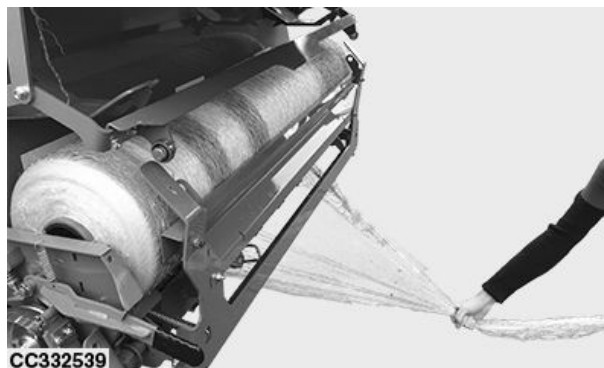
Tørk av innmatervalsene og kontroller for klebrig materiale. Ved behov kan valsen vaskes i såpe og vann. Bruk ALDRI løsemiddel for å rengjøre gummimaterullen. La rullen tørke før arbeidet starter.



CC332538 —UN—03OCT17



CC332533 —UN—03OCT17



CC332539 —UN—03OCT17

ga87848,1683010390400 -78-02MAY23-1/1

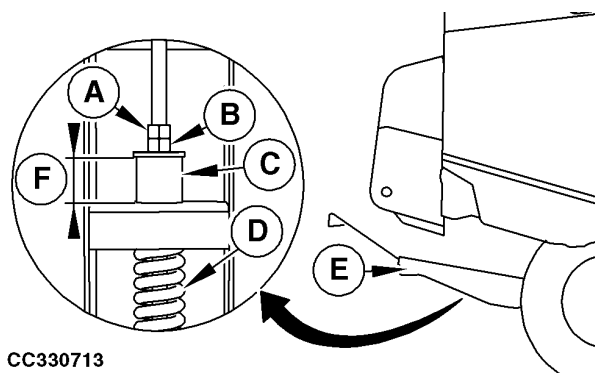
Justering av balleavlastingsrampe

1. Parker pressen på flatt underlag.
2. Kontroller at avstanden (F) er i henhold til spesifikasjon. Hvis nødvendig, fortsett som følger.

Spesifikasjon

Fôring balleutkaster—Av-stand..... 38,5–41,5 mm
(1–1/2 — 1–5/8 tommer)

3. Løsne kontramutteren (A).
4. Juster mutteren (B) for å oppnå angitt avstand (F).
5. Trekk til kontramutteren (A).



CC330713

A—Kontramutter
B—Mutter
C—Foring

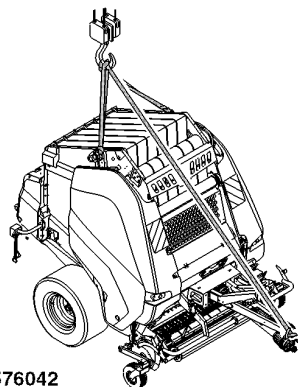
D—Fjær
E—Balleavlastingsrampe
F—Avstand

ga87848,1684852141951 -78-23MAY23-1/1

CC330713—UN—27SEP17

Løftepunkter

Hvis du må løfte maskinen må du bruke de indikerte avfjøringspunktene.



CC576042



CC576042—UN—26JUN23

t81334,1687773239605 -78-26JUN23-1/1

Demontering og montering av hjul

1. Sett på parkeringsbremsen og/eller sett transmisjonen i PARK, slå av traktorens motor og ta ut nøkkelen.
2. Løsne hjulmutrene litt.
3. Sett jekken (A) lukk dekalen (B) under aksel som vist.
4. Løft opp med jekken (A).
5. Plasser støtter for å sikre ballepressa.
6. Fjern hjulmutre og hjul.
7. Monter det nye hjulet og mutrene. Stram mutrene litt til for hånd.
8. Ta vekk bukkene, senk jekken (A) og ta de vekk.
9. Stram hjulmutrene diagonalt til følgende spesifikasjon:

Spesifikasjon

Hjulmutter—Tiltrekkingsmoment.....270 Nm
(200 lb.-ft.)

10. Kontroller dekktrykket. Se Dekktrykk i Klargjøring av pressen.

VIKTIG: Hver gang et hjul har blitt skiftet ut, må du huske å sjekk hjulmutrenes moment i de intervallene som er spesifisert i avsnittet Innkjøringsperioden.

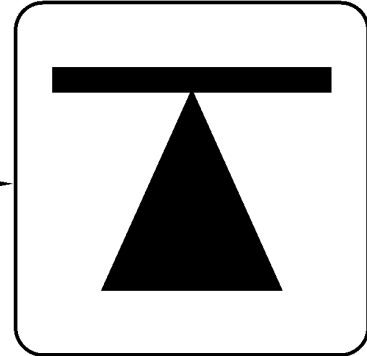


CC1035369

B

CC576043

A—Jekk



B—Jekkpunktdekal

t181334,1687778226671 -78-26JUN23-1/1

CC1035369—UN—11OCT11

CC576043—UN—26JUN23

Reparering av støttehjul

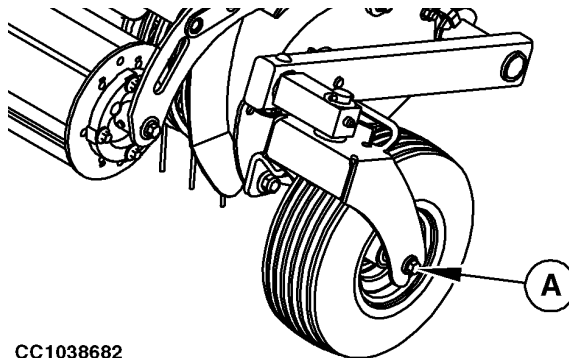
Hvis festeskruer for støttehjul (A) løsnes for reparasjon av standard eller medsvingende støttehjul, erstatt festeskruen med en ny (A). Kontakt John Deere forhandleren for å få riktig skrue (A).

Stram hjulmutrene til følgende spesifikasjon:

Spesifikasjon

Festeskrue for støttehjul—Tiltrekningsmoment.....110 N·m
(81 lb.-ft.)

A—Festeskrue for støttehjul



CC1038682

Medsvingende støttehjul vist her

OUCC006,00019BA -78-14NOV12-1/1

CC1038682—UN—14NOV12

Vedlikehold for ballepresse-applikasjon

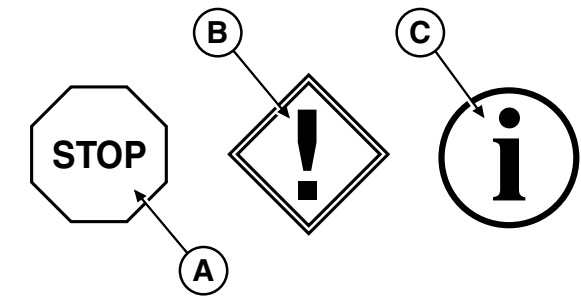
Advarselsskjermbilder

Monitoren har støtte for forsiktighetsregler og advarsler som informerer om visse forhold og feiltilstander i systemet. Advarselsskjermer gjør det mulig å overvåke driftsproblemer i systemet.

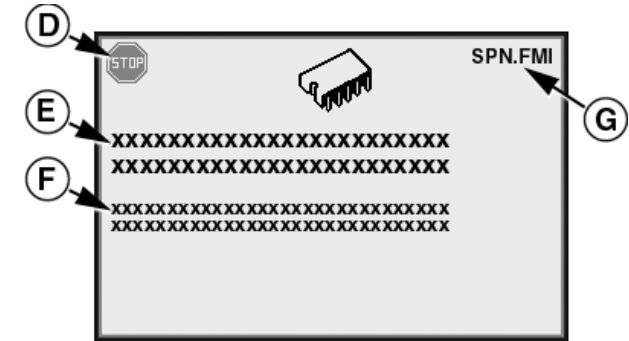
ADVARSEL:

En ADVARSEL dekker hele skjermen og brukes til å informere om kritiske defekter i systemet som krever førerens fulle oppmerksomhet. Slik er skjermbildet bygd opp:

1. Symbolet (D) og det tilhørende lydsignalet angir hvor viktig advarselen er:
 - Symbolet (A) angir at maskinen har påvist en alvorlig feil som krever øyeblikkelig handling, ellers kan maskinen bli skadet. Stans motoren eller systemet umiddelbart.
 - Symbolet (B) angir at maskinen har påvist et problem som krever handling. Maskinen kan bli skadet eller få betydelig redusert ytelse hvis den ikke etterses eller repareres.
 - Symbolet (C) angir at maskinen har påvist en feil i et system eller en komponent. Maskinen kan fortsatt brukes uten å bli skadet, men det kan oppstå redusert ytelse i visse funksjoner.
2. Korte meldinger (E) til hjelp for å avgjøre viktigheten og årsaken til varslingen og gi en antydning om området for feilfunksjonen.



ZX026095



CC1031855

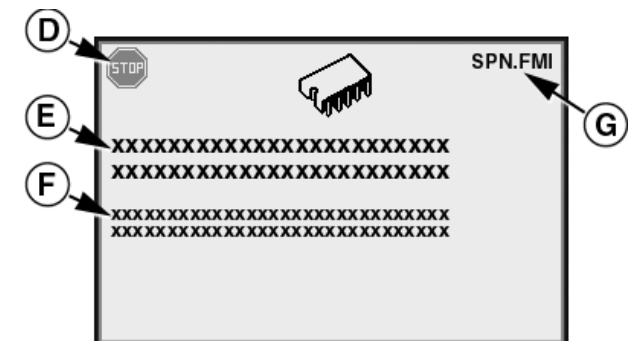
A—Symbol for stans motor/system	E—Nøkkelordlinjer
B—Vedlikeholdsalarmsymbol	F—Tekstlinjer
C—Informasjonssymbol	G—Feilkode (DTC)
D—Advarselssymbol	

t81334,1680078470501 -78-06APR23-1/2

3. Feilkoden (G) i øvre høyre hjørne er produsert av SPN.FMI (Suspect Parameter Number.Failure Mode Identifier). Denne koden er en språkavhengig kode som hjelper til å identifisere flere detaljer for den aktive varslingen. Se i feilkodelisten for å få spesifisert problemer for driften og anbefalte korrigerende tiltak. Se [Diagnostikk-feilkodeliste](#) i dette avsnittet. Tekstmeldinger (F) gir mer detaljer om årsaken til varslingen og mulige løsninger.
4. Advarselmeldingen forsvinner automatisk når maskinen har registrert at feilfunksjonen er rettet opp.

D—Advarselssymbol
E—Nøkkelordlinjer

F—Tekstlinjer
G—Feilkode (DTC)



CC1031855

t81334,1680078470501 -78-06APR23-2/2

Nylige problemer

CC277966 —UN—22SEP16

1. Fra hovedsiden for ballepresse-applikasjonen, velg funksjonstast "Innstillinger".



CC277966

ti81334,1680078487545 -78-06APR23-1/5

2. Velg funksjonstasten "Ballepresse-diagnostikk".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

ti81334,1680078487545 -78-06APR23-2/5

3. Velg funksjonstast "Neste side" eller "Forrige side" for å få tilgang til alternative sider (2/X, 3/X osv.).

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

ti81334,1680078487545 -78-06APR23-3/5

4. I feillogg-listen over nylige problemer vises en historikk over feilkoder som oppdateres hver gang det oppstår en ny feilkode. Siste Problemliste (B) gir en kort beskrivelse av feilen / problemet.

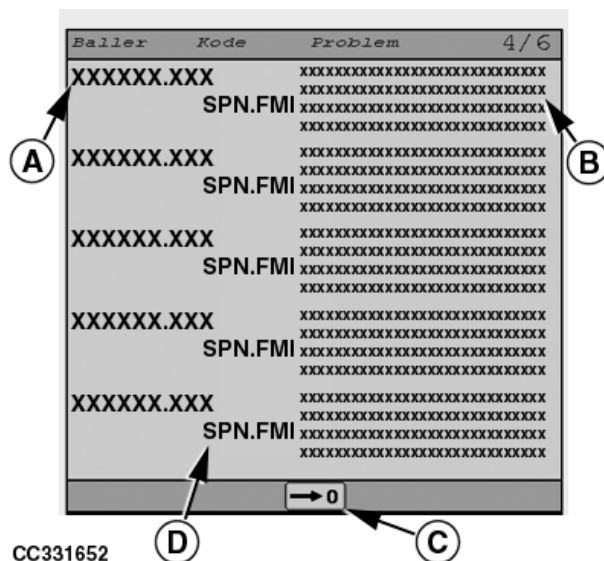
Opp til 15 DTC (feilmeldinger) kan lagres og vises i historisk rekkefølge. Dersom en 16. DTC må lagres, slettes eldste DTC.

Ballenummer (A) gir informasjon (tid) der ballens DTC vises (tallet foran punktum) og rekkefølgen av DTC for denne ballen (tall etter punktum).

MERK: Eksempel: MERK: Dersom ballenummeret (A) vises i feltet som DTC (feilkode) 3520.002, viser dette til balle nr. 3520, og den andre DTC for denne ballen.

DTC (D) definerer problemet. Den er bygget opp av SPN.FMI (D) (Mistenkelig parameternummer. Feilmodus-indikator). Se [Diagnostikk-feilkodeliste](#) i dette avsnittet.

5. På den siste DTC-siden, velg knappen "Slett liste over nylige feil" (C) for å slette listen over nylige feil.



CC331652

CC331652 —78—12OCT17

A—Ballenummer
B—Nylig problemtekst

C—Slett liste over nylige feil
D—Feilkode (DTC)

Fortsettes på neste side

ti81334,1680078487545 -78-06APR23-4/5

6. Velg funksjonstasten "Hovedside" for å gå tilbake til hovedsiden for ballepresse-applikasjonen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680078487545 -78-06APR23-5/5

Kontrollere traktorens batterispenning

CC277966 —UN—22SEP16

1. Fra hovedsiden for Presse-applikasjoner, velg Funksjonstast "Innstillinger".



CC277966

TL81334,000064C -78-23MAY19-1/5

2. Velg "Diagnostikk"-tasten.

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

TL81334,000064C -78-23MAY19-2/5

3. Velg "Neste side"- eller "Forrige side"-tasten for å få tilgang til side 5/6.

CC277967 —UN—22SEP16



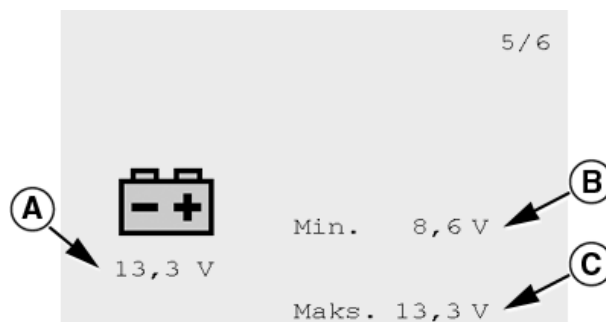
CC277967

TL81334,000064C -78-23MAY19-3/5

4. På side 5/6 indikerer verdier (A), (B) og (C) traktorens batterispenning. Verdiene for min. (B) og maks. (C) batterispenning opprettes på nytt hver gang monitoren slås av.

A—Aktuell batterispenning
B—Min. batterispenning

C—Maks. spenning



CC321721

CC321721 —78—04AUG17

TL81334,000064C -78-23MAY19-4/5

5. Velg funksjonstast "Hovedside" for å gå tilbake til hovedsiden for Presseapplikasjoner.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,000064C -78-23MAY19-5/5

Liste over feilkoder

Mistenkelige parametertall og feilmodusindikatorer (SPN.FMI) finner du i denne tabellen:

MERK: Hvis en feilkode som vises ikke er oppført nedenfor, kontakt John Deere forhandleren.

Hver gang en feilkode om en magnetventil vises, er den relevante komponenten deaktivert til neste strømsyklus.

SPN.FMI	Beskrivelse	Kommentar
RBC 000168.16	Batterispenning for høy (over 15,8 volt).	Kontroller traktorbatteri og vekselstrømsdynamo. Se <u>Teste batterispenning</u> i dette kapittelet.
RBC 000168.18	Batterispenning for lav (under 11,2 volt).	Kontroller kabler og kontakter. Kontroller traktorbatteri og vekselstrømsdynamo. Se <u>Teste batterispenning</u> i dette kapittelet.
RBC 000186,15	Krafttuttaket er ikke utkoblet i tide.	Krafttuttaket kobles ikke ut av føreren når monitoren ber om det. Koble ut krafttuttaket innen 10. pipesekvens på monitoren på slutten av bindesyklusen.
RBC 001563.12	Kontroller enhetens ID feil.	Denne kontrollenheten kan ikke monteres på denne maskinen. Sjekk at rett kontrollenhet er montert. Sjekk at ledningsnett er rett koblet og i orden. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
RBC 003509.03	Forsyningsspenningen til sensor er for høy.	Kontroller kabler og kontakter.
RBC 003509.04	Forsyningsspenning til sensor for lav	Kontroller kabler og kontakter.
RBC 003755.16	Hastighet på drivvalse er for høy.	Bindeporsess stanset grunnet høy drivvalsehastighet. Sørg for at pressen drives på passende krafttuttaksturtall.
RBC 003755.18	Hastighet på drivvalse er for lav.	Bindeporsess stanset grunnet lav drivvalsehastighet. Sørg for at pressen drives på passende krafttuttaksturtall. Kontroller sensorjusteringen. Se <u>Justere sensor SB365</u> for pressens omdreiningshastighet i kapittelet Service. Hvis hastighetssensoren for ballerotasjon er defekt, se <u>Aktivere eller deaktivere hastighetssensor for ballerotasjon (hvis utstyrt med)</u> i dette avsnittet for å deaktivere sensoren.
RBC 003761.03	Magnetventil for fallem har brutt krets eller kortslutning til batteri.	Kontroller kabler og kontakter. Kontroller magnetventil for fallgulv.
RBC 003761.04	Magnetventil for fallem har kortslutning til jord.	Kontroller kabler og kontakter. Kontroller magnetventil for fallgulv.
RBC 003762.03	Magnetventil for forkutter-knivsyylinder sett 1 har brutt krets eller kortslutning til batteri.	Kontroller kabler og kontakter. Kontroller magnetventil for forkutter-knivsyylinder, knivsett 1.
RBC 003762.04	Magnetventil for forkutter-knivsyylinder, sett 1, kortsluttet til jord.	Kontroller kabler og kontakter. Kontroller magnetventil for forkutter-knivsyylinder, knivsett 1.
RBC 003763.03	Pickup magnetventil har brutt krets eller kortslutning til batteri.	Kontroller kabler og kontakter. Kontroller pickup magnetventil.
RBC 003763.04	Pickup magnetventil har kortslutning til jord.	Kontroller kabler og kontakter. Kontroller pickup magnetventil.
RBC 003764.07	Ingen bevegelse på nettaktuator. Nettaktuator er defekt eller fastkilt.	Kontroller nettsylinder. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
RBC 003764.11	Nettaktuatoren har brudd.	Kontroller nettsylinder. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
RBC 003764.14	Nettsylinderen stopper opp.	Sjekk nettbindingsenhet. Kontroller nettsylinder. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
RBC 003766,07	Ingen bevegelse på garnaktuator. Garnaktuatoren er defekt eller fastkilt.	Kontroller garnaktuator. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
RBC 003766,12	Trådaktuatoren har brudd.	Kontroller garnaktuator. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
RBC 003766,14	Trådaktuatoren stopper opp.	Sjekk garnbindings-systemet. Kontroller garnaktuator. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.

Fortsettes på neste side

I81334,1681377892662 - 78-23MAY23-1/5

SPN.FMI	Beskrivelse	Kommentar
RBC 003774,11	Åpen port. Porten er i ukjent stilling.	Kontroller portstatus. Kontroller port <u>Justering av portlås-sensorer SB3310 og SB3311</u> i kapittelet Service. Kontroller kabler og kontakter.
RBC 003776.07	Balle sitter fast i kammeret.	Se etter om ballen ikke er i kammeret. Kontroll sensoren for rampe SB343. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
RBC 003776.14	Balle sitter fast på rampen.	Se etter at ballen ikke er i kammeret. Kontroll sensoren for rampe SB343. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
RBC 003778.14	Uventet bevegelse av forkutter-knivsyndersett 1 fra tidligere tilstand.	Sjekk at forkutter-knivsyndersettene er i ønsket posisjon. Kontroller sensor for forkutter-knivsyndersett 1.
RBC 003779,05	Uventet alarm overstørrelse.	Bind og loss ut ballen så snart som mulig. Kontroller bryteren for overstørrelse. Se <u>Se Teste sensorer og brytere</u> i dette kapittelet. Sjekk kalibrering av potensiometer for Ballediameter. Se <u>Kalibrering av potensiometer ballediameter RB311</u> i dette avsnittet.
RBC 003779,14	Overdimensjonert balle.	Bind og loss ut ballen så snart som mulig. Sjekk kalibrering av potensiometer for Ballediameter. Se <u>Kalibrering av potensiometer ballediameter RB311</u> i dette avsnittet.
RBC 003781,07	Ingen nettmating.	Montere nettrull. Kontroller nettføringen. Se <u>Innsetting av nettrull</u> i kapittelet Klargjøring av rundballepressen. Kontroller kabler og kontakter. Kontroller justeringen av sensor for nettmating. Se <u>Justere nettkuttingssensor SB414</u> i kapittelet Service.
RBC 003781,14	Nettet kuttes ikke.	Kjør manuelt ut, og deretter inn nettaktuatoren. Sjekk stilling på motkniv for nettbinding. Se <u>Kontrollere posisjon på kniv og motkniv (test 1)</u> i avsnittet Vedlikehold.
RBC 003782,07	En eller begge tråder mater ikke. En eller begge trådnøstene er tomme. Det er ikke garn rundt ballen.	Bytt garnballer. Kontroller trådføringen. Se <u>Laste inn trådbokser og Føre tråd fra trådboksen til bindearmene (rørarmer) eller Føre tråd fra trådboksen til bindearmene (justerbare armer)</u> i avsnittet Klargjøring av rundballepressen. Kalibrer trådkuttaktuatoren. Se <u>Justering av garnbindings-aktuator MB421</u> i Servicekapitlet - presse-applikasjoner. Kontroller justeringen av sensor for garntrinsen. Se <u>Justering av garntrinsesensorer SB421 og SB422</u> i kapittelet "Vedlikehold". Hvis en eller begge sensorene for garntrinsen er defekt, se i <u>Justering av garnbinding</u> i kapittelet Bruk av pressa for å deaktivere disse sensorene.
RBC 003782,11	Tråd mates uventet.	Sjekk at garnaktuatoren er helt tilbaketrukket.
RBC 003782,14	Garnet kuttes ikke.	Dersom garnet faktisk ikke er kuttet: Kjør garnaktuatoren manuelt ut, og deretter inn for å kutte garnet. Juster eller skift ut trådkniven. Se <u>Justere trådkuttelengde og Skifte ut trådbindingskniv</u> i avsnittet Service. Hvis garnet er riktig kuttet, juster garntrinsene. Se <u>Justering av garntrinsesensorer SB421 og SB422</u> i kapittelet "Vedlikehold".
RBC 517003.04	John Deere B-Wrap™ sensortilførsel kortsluttet til jord.	Kontroller kabler og kontakter.
RBC 517003.05	John Deere B-Wrap™ sensortilførsel - brutt krets ("åpen last").	Kontroller kabler og kontakter.
RBC 517004.04	John Deere B-Wrap™ sensortilførsel kortsluttet til jord.	Kontroller kabler og kontakter.
RBC 517005.07	John Deere B-Wrap™ Metallremsen oppdages ikke av sensoren under bindesyklusen.	Se metallremsen detekteres ikke under John Deere B-Wrap™ bindesyklusen under <u>Problemer med nettbinding</u> i kapitlet Feilsøking.
RBC 517006.14	Slutt på John Deere B-Wrap™ rull er oppdaget.	Skift John Deere B-Wrap™ rull. Se <u>Innsetting av nettrull</u> i kapittelet Klargjøring av rundballepressen.
RBC 517433,05	Åpen krets i lyserelé for sidedør.	Kontroller kabler og kontakter. Kontroller lysreleet for sidedeksler.

Fortsettes på neste side

t181334,1681377892662 -78-23MAY23-2/5

SPN.FMI	Beskrivelse	Kommentar
RBC 517434.04	Sidedeksel lysrelé - kortslutning til jord.	Kontroller kabler og kontakter. Kontroller lysreleet for sidedeksler.
RBC 517597.03	Magnetventil for åpen luke med åpen krets eller kortslutning til batteri.	Kontroller kabler og kontakter. Kontroller åpen magnetventil.
RBC 517597.04	Magnetventil for portkontroll åpne har kortslutning til jord.	Kontroller kabler og kontakter. Kontroller åpen magnetventil.
RBC 517598.03	Magnetventil for lukket luke med åpen krets eller kortslutning til batteri.	Kontroller kabler og kontakter. Kontroller åpen magnetventil.
RBC 517598.04	Magnetventil for portkontroll steng har åpen last eller kortslutning til jord.	Kontroller kabler og kontakter. Kontroller åpen magnetventil.
RBC 517599.01	Hydraulisk flyt dårlig justert.	Kontroller den hydrauliske slangekoblingen. Sjekk den hydrauliske gjennomstrømmingen. Se <u>Juster gjennomstrømmingen i traktorens SVC</u> i avsnittet Klargjøre traktoren. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
RBC 517599.02	Hydraulisk flyt stoppet i automatisk modus.	Kontroller den hydrauliske slangekoblingen. Sjekk den hydrauliske gjennomstrømmingen. Se <u>Juster gjennomstrømmingen i traktorens SVC</u> i avsnittet Klargjøre traktoren. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
RBC 517600.01	Vellykket binding tidsavbrudd.	Kontroll at ballen er riktig bundet. Kontroll at ballen losses. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
RBC 517601.01	Automatisk Stopp-modus overgang.	Sjekk sensor for pressens omdreiningsturtall. Se <u>Justere sensor SB365</u> for pressens omdreiningshastighet i kapittelet Service. Kontroller bindesystemet. Kontroller lukken. Kontroller lukelåsene. Kontroll sensoren for rampe SB343. Kontroller den hydrauliske slangekoblingen. Sjekk den hydrauliske gjennomstrømmingen. Se <u>Juster gjennomstrømmingen i traktorens SVC</u> i avsnittet Klargjøre traktoren. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
RBC 517602.01	Automatisk manuell modus overgang.	Koble inn kraftuttaket og gå i automatisk-modus. Kontroller den hydrauliske slangekoblingen. Sjekk den hydrauliske gjennomstrømmingen. Se <u>Juster gjennomstrømmingen i traktorens SVC</u> i avsnittet Klargjøre traktoren. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
RBC 521075.03	Magnetventil for forkutter-knivsyylinder sett 2 har brutt krets eller kortslutning til batteri.	Kontroller kabler og kontakter. Kontroller magnetventil for forkutter-knivsyylinder, knivsett 2.
RBC 521075.04	Magnetventil for forkutter-knivsyylinder, sett 2, kortsluttet til jord.	Kontroller kabler og kontakter. Kontroller magnetventil for forkutter-knivsyylinder, knivsett 2.
RBC 521075.14	Uventet bevegelse av forkutter-knivsyindersett 2 fra tidligere tilstand.	Sjekk at forkutter-knivsyindrene er i ønsket posisjon. Kontroller sensor for forkutter-knivsyylinder sett 2.
RBC 521078.11	Fallgulv ned.	Sjekk fallem-posisjon. Kontroller sensoren for fallgulv SB533.
RBC 521078.14	Uventet bevegelse av falletammen fra forrige tilstand.	Sjekk at falletammen er i ønsket stilling. Sjekk falletamsensor.
RBC 521079.03	Proporsjonal magnetventil (for tetthet) har brutt krets eller kortslutning til batteri.	Kontroller kabler og kontakter. Sjekk "Proporsjonal tetthet"-magnetventil.
RBC 521079.04	"Proporsjonal tetthet"-magnetventil har kortslutning til jord.	Kontroller kabler og kontakter. Sjekk "Proporsjonal tetthet"-magnetventil.
RBC 521083.03	Høyre balleforme-potensiometer, kortsluttet høyt.	Kontroller kabler og kontakter.
RBC 521083.04	Høyre balleforme-potensiometer, kortsluttet til jord.	Kontroller kabler og kontakter.

Fortsettes på neste side

1181334,1681377892662 -78-23MAY23-3/5

SPN.FMI	Beskrivelse	Kommentar
RBC 521083.13	Høyre potensiometer for balleform er ikke kalibrert.	Sjekk kalibrering av potensiometer. Se <u>Kalibrering av potensiometer for balleform RB321 og RB322</u> i dette kapittelet. Kontroller kabler og kontakter. Kontroller potensiometeret. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
RBC 521083.16	Høyre balleforme-potensiometer utenfor områdets øvre grense.	Kontroller montering av potensiometeret.
RBC 521083.18	Høyre balleforme-potensiometer utenfor områdets nedre grense.	Kontroller montering av potensiometeret.
RBC 521084.03	Venstre balleforme-potensiometer, kortsluttet høyt.	Kontroller kabler og kontakter.
RBC 521084.04	Venstre balleforme-potensiometer, kortsluttet til jord.	Kontroller kabler og kontakter.
RBC 521084.13	Venstre potensiometer for balleform er ikke kalibrert.	Sjekk kalibrering av potensiometer. Se <u>Kalibrering av potensiometer for balleform RB321 og RB322</u> i dette kapittelet. Kontroller kabler og kontakter. Kontroller potensiometeret. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
RBC 521084.16	Venstre balleforme-potensiometer utenfor områdets øvre grense.	Kontroller montering av potensiometeret.
RBC 521084.18	Venstre balleforme-potensiometer utenfor områdets nedre grense.	Kontroller montering av potensiometeret.
RBC 521086.03	Ballestørrelses-potensiometer, kortsluttet høyt.	Kontroller kabler og kontakter.
RBC 521086.04	Ballestørrelses-potensiometer, kortsluttet til jord	Kontroller kabler og kontakter.
RBC 521086.13	Potensiometer for balleform ikke kalibrert.	Sjekk kalibrering av potensiometer. Se <u>Kalibrering av potensiometer ballediameter RB311</u> i dette avsnittet. Kontroller kabler og kontakter. Kontroller potensiometeret. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
RBC 521086.14	Balle i kammeret ved oppstart.	Automatisk bindesyklus deaktivert for gjeldende balle. Begynn bindesyklus manuelt på ønsket ballediameter.
RBC 521086.16	Ballestørrelses-potensiometer utenfor områdets øvre grense	Kontroller montering av potensiometeret.
RBC 521086.18	Ballestørrelses-potensiometer utenfor områdets nedre grense.	Kontroller montering av potensiometeret.
RBC 521127.03	Tetthets-sensor kortsluttet høyt.	Kontroller kabler og kontakter. Tetthets-sensor er begrenset til 80%.
RBC 521127.04	Tetthetstrykksensor kortsluttet lav.	Kontroller kabler og kontakter. Tetthets-sensor er begrenset til 80%.
RBC 522016.07	Feil på sensor for rampe.	Kontroll sensoren for rampe SB343. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
RBC 522022.02	Kalibreringsspeil-EEPROM, kontrollsum-feil ved siste avslutning	Kalibrerings-EEPROM tilbakestilt til standardinnstilling. Oppsett og kalibrering av ballepakker kan være nødvendig.
RBC 522023.02	Feltspeil-EEPROM, kontrollsum-feil ved siste avslutning.	Felt-EEPROM tilbakestilt til standardinnstilling. Oppsett og kalibrering av ballepakker kan være nødvendig.
RBC 522024.02	Brukerspeil-EEPROM, kontrollsum-feil ved siste avslutning	Bruker-EEPROM tilbakestilt til standardinnstilling. Oppsett og kalibrering av ballepakker kan være nødvendig.
RBC 522025.02	Automasjons-EEPROM, kontrollsum-feil ved siste avslutning.	Automasjons-EEPROM tilbakestilt til standardinnstilling. Oppsett og kalibrering av ballepakker kan være nødvendig. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
RBC 522026.02	Forhandlerspeil-EEPROM, kontrollsum-feil ved siste avslutning	Forhandler-EEPROM tilbakestilt til standardinnstilling. Oppsett og kalibrering av ballepakker kan være nødvendig. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
RBC 522027.02	Fabrikkspil-EEPROM, kontrollsum-feil ved siste avslutning	Fabrikk-EEPROM tilbakestilt til standardinnstilling. Oppsett og kalibrering av ballepakker kan være nødvendig. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.

Fortsettes på neste side

t81334,1681377892662 -78-23MAY23-4/5

Vedlikehold for ballepresse-applikasjon

SPN.FMI	Beskrivelse	Kommentar
RBC 522028.02	Kalibrering EEPROM, kontrollsum-feil.	Ingen videre tiltak nødvendige, feil rettet opp.
RBC 522028.12	Kalibrerings-EEPROM, kontrollsum-feil ved siste avslutning.	Ingen videre tiltak nødvendige, feil rettet opp.
RBC 522029.02	Felt-EEPROM, kontrollsum-feil.	Ingen videre tiltak nødvendige, feil rettet opp.
RBC 522029.12	Felt-EEPROM, kontrollsum-feil ved siste avslutning	Ingen videre tiltak nødvendige, feil rettet opp.
RBC 522030.02	Bruker-EEPROM, kontrollsum-feil	Ingen videre tiltak nødvendige, feil rettet opp.
RBC 522030.12	Bruker-EEPROM, kontrollsum-feil ved siste avslutning	Ingen videre tiltak nødvendige, feil rettet opp.
RBC 522031.02	Automasjons-EEPROM, kontrollsum-feil.	Ingen videre tiltak nødvendige, feil rettet opp.
RBC 522031.12	Automasjons-EEPROM, kontrollsum-feil ved siste avslutning.	Ingen videre tiltak nødvendige, feil rettet opp.
RBC 522032.02	Forhandler-EEPROM, kontrollsum-feil	Ingen videre tiltak nødvendige, feil rettet opp.
RBC 522032.12	Forhandler-EEPROM, kontrollsum-feil ved siste avslutning	Ingen videre tiltak nødvendige, feil rettet opp.
RBC 522033.02	Fabrikk-EEPROM, kontrollsum-feil.	Ingen videre tiltak nødvendige, feil rettet opp.
RBC 522033.12	Fabrikk-EEPROM, kontrollsum-feil ved siste avslutning.	Ingen videre tiltak nødvendige, feil rettet opp.
RBC 523108.13	Kontrollenheten, utgangspå problem knyttet til nett- eller garnbinde-enheten.	Nett- eller garnoperasjon kan ha redusert ytelse. Bytt kontrollenhet så snart som mulig. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
RBC 524063.03	Nettsylinderen har kortslutning til batteri.	Kontroller kabler og kontakter.
RBC 524063.04	Nettsylinderen har kortslutning til jord.	Kontroller kabler og kontakter.
RBC 524063.05	Nettsylinderen har brutt krets.	Kontroller kabler og kontakter.
RBC 524093.03	Garnaktuatoren har kortslutning til batteri.	Kontroller kabler og kontakter.
RBC 524093.04	Garnaktuatoren har kortslutning til jord.	Kontroller kabler og kontakter.
RBC 524093.05	Garnaktuatoren har brutt krets.	Kontroller kabler og kontakter.

John Deere B-Wrap er et varemerke for Tama Plastic Industry

t181334,1681377892662 -78-23MAY23-5/5

Test av sensorer og brytere

CC277966 —UN—22SEP16

1. Fra hovedsiden for ballepresse-applikasjonen, velg funksjonstast «Innstillinger».



CC277966

tl81334,1681377926164 -78-14APR23-1/12

2. Velg funksjonstast «Ballepresse-diagnostikk».

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

tl81334,1681377926164 -78-14APR23-2/12

3. Velg funksjonstast «Testinnngang».

CC277969 —UN—22SEP16



CC277969

tl81334,1681377926164 -78-14APR23-3/12

4. Inngangstest-funksjonen brukes til å teste sensorer og brytere.

For sensor-plassering, se [Finn maskinens elektriske komponenter](#) i avsnittet Vedlikehold.

Beskrivelse:

- Symbol (A) viser sensor- eller bryter status (deaktivert eller aktivert).
- Telleren (B) informerer operatøren dersom en sensor eller en bryter har registrert målet i løpet av en syklus.

Testprosedyrer:

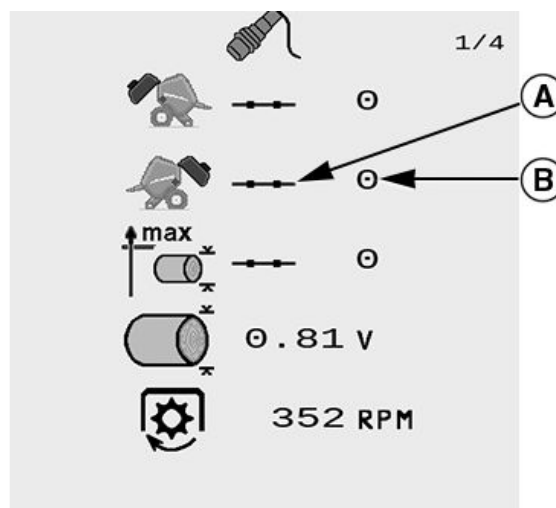
Sjekk at alle sensorer og mål er rene. Sjekk at avstanden mellom sensor og mål er riktig. Aktiver sensorene ved å sette en metallbit foran dem. Telleren (B) er økt med én hver gang sensoren er aktivert eller deaktivert.

MERK: Telleren (B) nullstilles etter hver sideveksling.

MERK: På noen av sensorene er det en LED (lysdiode) som lyser idet sensoren aktiveres.

Hvis testen ikke er OK:

- Sjekk at alle polene/kontaktene er i orden.
- Bytt om sensoren som har feil med en annen sensor på maskinen (helst nettmatesensor eller rotasjonshastighets-sensor).



CC574241

A—Statussymbol

B—Teller

- Hvis de to foregående testene ikke er OK, ta kontakt med John Deere™-forhandleren.

Fortsettes på neste side

tl81334,1681377926164 -78-14APR23-4/12

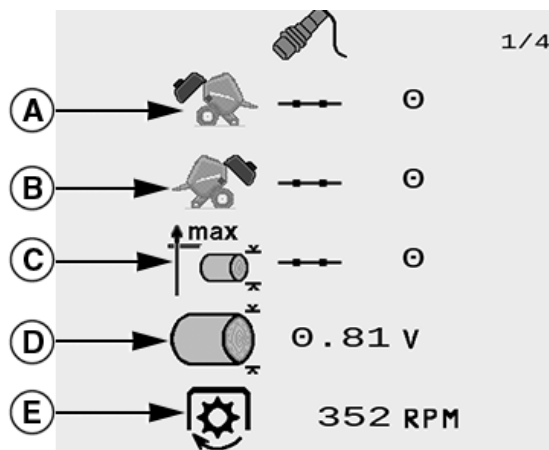
CC574241 —UN—13APR23

5. Side 1:

- Test (A) tester høyre lukesensor.
- Test (B) tester venstre lukesensor.
- Test (C) tester bryter for overdimensjonert balle.
- Test (D) tester potensiometeret for ballediameter. Enheten for verdien er i volt (V).
- Testen (E) er testen av hastighetssensor for ballerotasjon. Enheten for verdien er i omdreininger per minutt (o/min).

A—Test av høyre lukelåssensor
B—Test av venstre lukelåssensor
C—Test av bryter for overdimensjonert balle

D—Test av potensiometer for ballediameter
E—Test av hastighetssensor for ballerotasjon



CC574242

tl81334,1681377926164 -78-14APR23-5/12

CC574242 —UN—13APR23

6. Velg funksjonstast «Neste side» eller «Forrige side» for å skifte fra en side til en annen.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

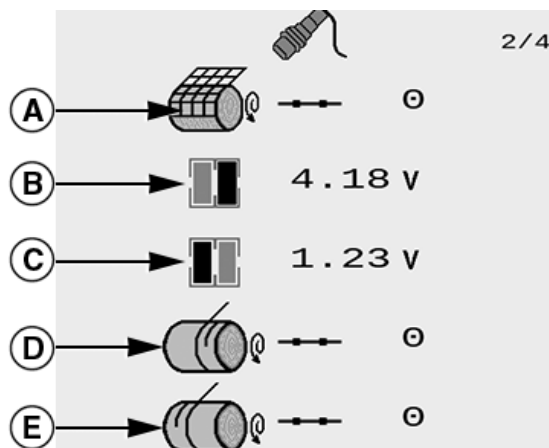
tl81334,1681377926164 -78-14APR23-6/12

7. Side 2:

- Testen (A) er testen av sensor for kutting av nett.
- Test (B) tester høyre balleforme-potensiometer. Enheten for verdien er i volt (V).
- Test (C) tester venstre balleforme-potensiometer. Enheten for verdien er i volt (V).
- Test (D) tester høyre trådtaljesensor.
- Test (E) tester venstre trådtaljesensor.

A—Test sensor for kutting av nett
B—Test av høyre balleforme-potensiometer
C—Test av venstre balleforme-potensiometer

D—Test av høyre trådtaljesensor
E—Test av venstre trådtaljesensor



CC574243

Fortsettes på neste side

tl81334,1681377926164 -78-14APR23-7/12

CC574243 —UN—13APR23

8. Velg funksjonstast «Neste side» eller «Forrige side» for å skifte fra en side til en annen.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

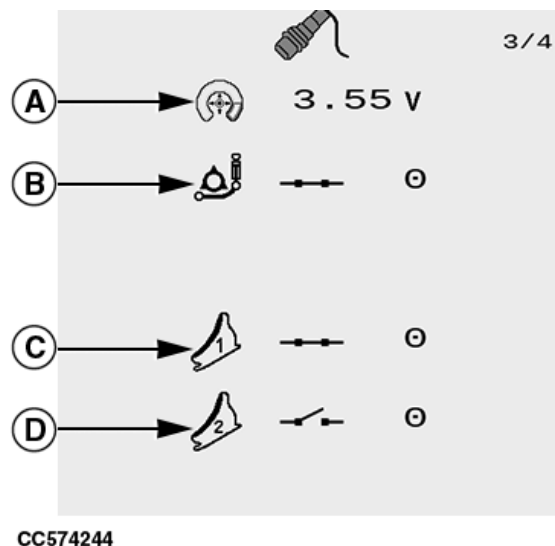
ti81334,1681377926164 -78-14APR23-8/12

9. Side 3:

- Testen (A) tester tetthetstrykksensor. Enheten for verdien er i volt (V).
- Testen (B) er testen av sensor for knivbru.
- Testen (C) er testen av sensoren for forkutterknivsett 1.
- Testen (D) er testen av sensoren for forkutterknivsett 2.

A—Test av tetthetstrykksensor
B—Test av sensor for knivbru

C—Test av sensor for forkutterknivsett 1
D—Test av sensor for forkutterknivsett 2



CC574244

CC574244 —UN—13APR23

ti81334,1681377926164 -78-14APR23-9/12

10. Velg funksjonstast «Neste side» eller «Forrige side» for å skifte fra en side til en annen.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

Fortsettes på neste side

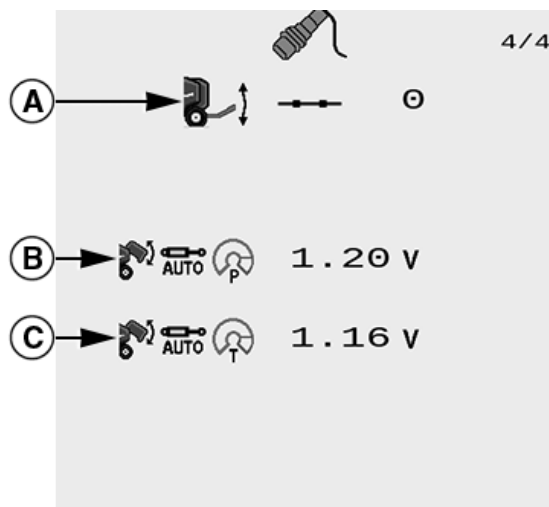
ti81334,1681377926164 -78-14APR23-10/12

11. Side 4:

- Testen (A) er test av sensor for avlastingsrampe for ball.
- Testen (B) tester den automatiske trykksensoren for bakluken P. Enheten for verdien er i volt (V).
- Testen (C) tester den automatiske trykksensoren for baklemmen T. Enheten for verdien er i volt (V).

A—Test av sensor for avlastingsrampe for ball
B—Test av trykksensor P for automatisk bakluke

C—Test av trykksensor T for automatisk bakluke



CC574245

CC574245 —UN—13APR23

t181334,1681377926164 -78-14APR23-11/12

- # 12. Velg funksjonstast «Hovedside» for å gå tilbake til hovedsiden for ballepresse-applikasjonen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

t181334,1681377926164 -78-14APR23-12/12

Test elektro-hydrauliske komponenter

CC277966 —UN—22SEP16

1. Fra hovedsiden for ballepresse-applikasjonen, velg funksjonstast «Innstillinger».



CC277966

t181334,1681377940347 -78-02MAY23-1/9

2. Velg funksjonstast «Ballepresse-diagnostikk».

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

Fortsettes på neste side

t181334,1681377940347 -78-02MAY23-2/9

3. Velg funksjonstast «Teste utganger».

CC277970 —UN—22SEP16

! OBS: En del av maskinen beveger seg under testing av elektrohydrauliske komponenter. Før du utfører en test, sørg for at det ikke finnes mennesker eller fremmedlegemer innenfor maskin/arbeidsområdet.



CC277970

symbol for å aktivere funksjonstasten som aktiverer komponenten.

VIKTIG: Hvis en av disse testene ikke er OK, tar du kontakt med din forhandler av John Deere.

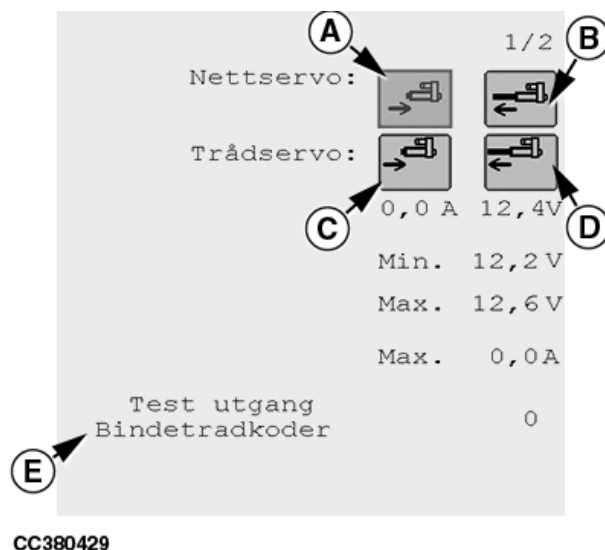
4. Funksjonen for å teste utganger brukes til å teste elektro-hydrauliske komponenter. Velg ønsket

tl81334,1681377940347 -78-02MAY23-3/9

5. Side 1:

- Knappen (A) brukes for å trekke inn nettaktuatoren.
- Funksjonstasten (B) brukes for å skyve ut nettaktuatoren.
- Knappen (C) brukes for å trekke inn garnarmene.
- Knappen (D) brukes for å skyve ut garnarmene.
- Verdien (E) brukes til å teste koderen til trådaktuatoren.

A—Inntrekking av nettaktuator D—Utskyving av bindearmene
B—Utskyving av nettaktuator E—Trådkoder
C—Inntrekking av bindearmene



CC380429

CC380429 —78—12MAR20

tl81334,1681377940347 -78-02MAY23-4/9

6. Velg funksjonstast «Neste side» eller «Forrige side» for å skifte fra en side til en annen.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

Fortsettes på neste side

tl81334,1681377940347 -78-02MAY23-5/9

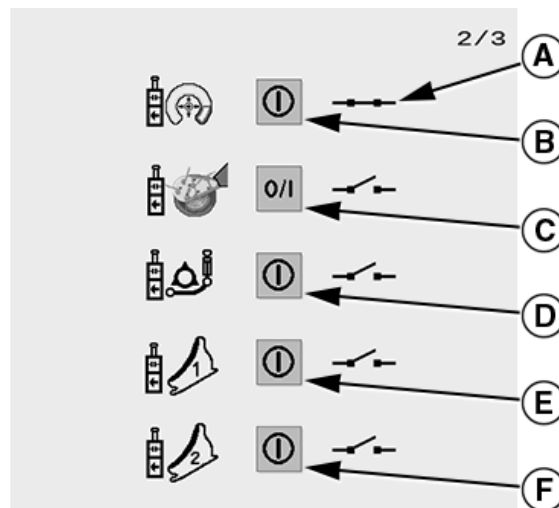
7. Side 2:

- Statussymbolet (A) viser komponentstatus (deaktivert eller aktivert).
- Knapp (B) brukes til å teste magnetventilen for balletekthet.
- Knappen (C) brukes til å teste magnetventilen for pickup-heving. Når symbolet (A) er åpent, styres pickupen. Når symbolet (A) er lukket, styres funksjonen nedenfor.
- Knappen (D) brukes til å teste magnetventilen for knivbrua.
- Knapp (E) brukes til å teste magnetventilen for forkutteknivsett 1.
- Knapp (F) brukes til å teste magnetventilen for forkutteknivsett 2.

A—Statussymbol
B—Knapp for tetthetsmagnet-ventilen
C—Knapp for magnetventilen for pickup-heving

D—Knapp for knivbrumagnet-ventilen
E—Knapp for magnetventil for forkutteknivssett 1
F—Knapp for magnetventil for forkutteknivssett 2

CC562611



CC562611 —UN—22FEB23

t181334,1681377940347 -78-02MAY23-6/9

8. Velg funksjonstast «Neste side» eller «Forrige side» for å skifte fra en side til en annen.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

t181334,1681377940347 -78-02MAY23-7/9

9. Side 3:

- Knapp (B) brukes til å teste magnetventilen for å åpne luke.
- Knapp (C) brukes til å teste magnetventilen for å lukke luke.

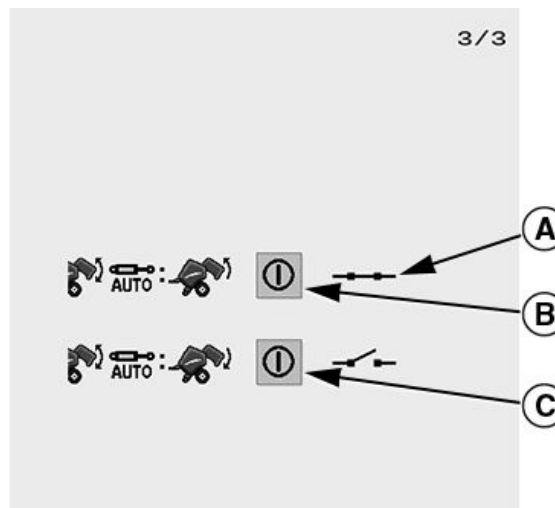
MERK: Knappene (B) og (C) er tilgjengelige hvis maskinen er utstyrt med den automatisk baklukefunksjonen.

For knappene (B) og (C) er det mulig at de er byttet om avhengig av tilkoblingen av hydraulikkslangene til traktoren.

A—Statussymbol
B—Knapp for magnetventil for å åpne luke

C—Funksjonstast «magnetventil for å lukke luke»

CC574246



CC574246 —UN—14APR23

Fortsettes på neste side

t181334,1681377940347 -78-02MAY23-8/9

10. Velg funksjonstast «Hovedside» for å gå tilbake til hovedsiden for ballepresse-applikasjonen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1681377940347 -78-02MAY23-9/9

Teste servomotorenes elektriske forbruk

CC277966 —UN—22SEP16

1. Fra hovedsiden for Presse-applikasjoner, velg Funksjonstast "Innstillinger".



CC277966

TL81334,0000FA6 -78-18JUN21-1/5

2. Velg "Diagnostikk"-tasten.

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

TL81334,0000FA6 -78-18JUN21-2/5

3. Velg «Teste utganger»-tasten.

CC277970 —UN—22SEP16



CC277970

Fortsettes på neste side

TL81334,0000FA6 -78-18JUN21-3/5

4. Velg knappen Trekk tilbake aktuatoren (A) eller Forleng aktuatoren (B) for å forlenge eller trekke tilbake aktuatoren for ønsket bindesystem.

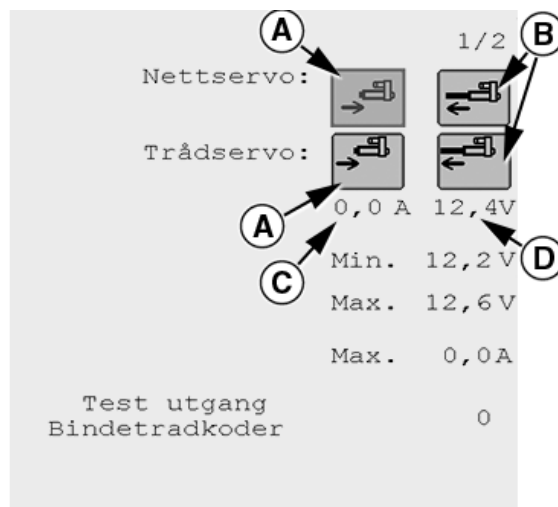
Strømstyrkeverdien (C) indikerer strømstyrkeavlesningen på nettaktuatoren eller bindearmene.

Under forlenging av nettaktuatoren skal strømstyrken (C) være mellom 2 og 12 ampere.

Under utskyving av garnaktuator skal strømstyrken (C) være mellom 2 og 8 ampere.

Fortsett å aktivere sylindren til full slaglengde. Når nettaktuatoren er trukket helt ut eller skjøvet helt inn, skal displayet vise en stoppstrøm på mellom 16 og 25 ampère. Når trådaktuatoren er forlenget helt ut eller trukket helt tilbake, skal displayet vise en stoppstrøm på mellom 18 og 25 ampere.

- Avlesninger under normalen indikerer lav traktorspenning eller dårlige eller rustne ledningsnettforbindelser.
- Verdier over normalen indikerer mekaniske bindingsproblemer, feil i ledningsnettet eller feil på aktuatoren.
- Strømtopper kan tyde på mekaniske hindringer i overføringer/ledd.



CC380430

A—Trekke tilbake aktuatoren
B—Forleng aktuatoren

C—Strømstyrkeverdi
D—Spenningsverdi

Verdien (D) indikerer spenningen i den elektriske kretsen.

TL81334,0000FA6 -78-18JUN21-4/5

5. Velg funksjonstasten Hovedside for å gå tilbake til hovedsiden i programmet for rundballepressa.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000FA6 -78-18JUN21-5/5

Kalibrere potensiometer RB311 for ballediameter

CC277966 —UN—22SEP16

VIKTIG: Før kalibrering av potensiometer for ballediameter, påse at sensor for rotasjonshastighet er riktig justert og aktivert. Se Justering av Rotasjonssensor SB365 i Service-kapittelet og Koble inn eller Ut Hastighetssensor for ballerotasjon (hvis montert) i Servicekapittelet Ballepresseapplikasjon.



CC277966

Ballediameter potensiometer kalibreres automatisk. Avhengig av avlingen som pakkes, kan det hende at den målte ballediameteren ikke samsvarer til ønsket diameter som er justert på monitoren. Monitoren kan fininnstilles for å gjenopprette den ønskede ballediameteren:

1. Start traktormotoren.
2. Velg funksjonstast «Innstillinger».

Fortsettes på neste side

tl81334,1681377963125 -78-28JUN23-1/13

3. Velg funksjonstast «Ballekalibrering».

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

†81334,1681377963125 -78-28JUN23-2/13

4. Velg funksjonstast «Kalibrering av ballediameter».

CC341042 —UN—09JAN18



CC341042

†81334,1681377963125 -78-28JUN23-3/13

5. Koble inn traktorens kraftuttak og kjør med nominell kraftuttakshastighet i noen sekunder.

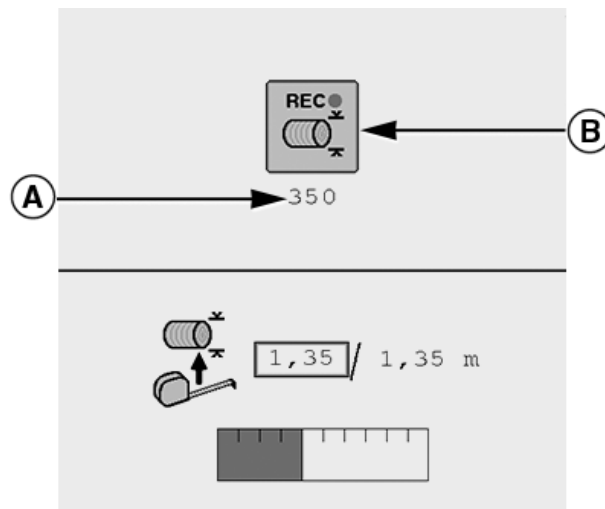
MERK: Kalibreringsverdien for potensiometeret (A) kan endres når traktorens kraftuttak er koblet til.

6. Velg knappen (B) for å tilbakestille kalibreringen av potensiometeret for ballediameter.

MERK: Ballekammeret må være tomt og luken stengt ved tilbakestilling av kalibrering av potensiometeret for ballediameter. Enheten for myk kjerne må være deaktivert.

A—Kalibreringsverdi på
potensiometer for
ballediameter

B—Kalibreringsknapp
for tilbakestilling av
potensiometer for
ballediameter



CC510497

CC510497 —UN—17JUN21

†81334,1681377963125 -78-28JUN23-4/13

7. Velg funksjonstast «Hovedside» for å gå tilbake til hovedsiden for ballepresse-applikasjonen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

Fortsettes på neste side

†81334,1681377963125 -78-28JUN23-5/13

8. Juster målet for ballediameter (B) til ønsket ballediameter.

MERK: For første kalibrering anbefaler vi at du ikke overskrider 1,40 m (4 ft 7-2/16 in) for V451M og 1,50 (4 ft 11-1/16 in) for V461M, for å unngå å sette i gang overdimensjoneringsalarmen.

9. Lag en balle for å sjekke kalibrering av potensiometer for ballediameter. Registrer faktisk verdi for ballediameter (A) før ballen losses av.

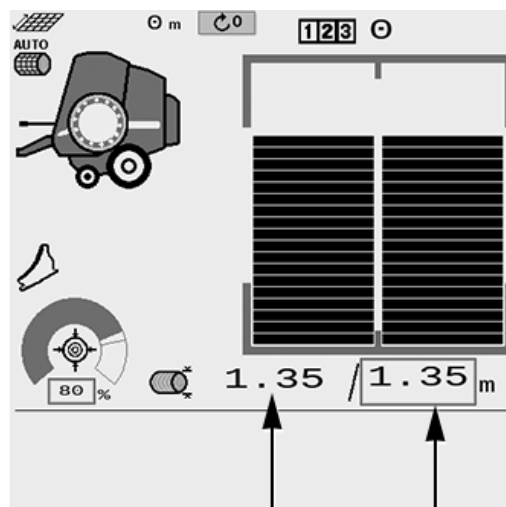
10. Mål ballediameter.

MERK: Kontroller ballediameteren ved å måle ballen horisontalt og vertikalt i begge ender. Legg sammen de fire måleverdiene og del på fire for å bestemme gjennomsnittlig ballediameter.

11. Sammenlign faktisk ballediameter (A) med tidligere registrert og målt ballediameter. Hvis forskjellen er mindre enn 3 cm (1-3/16 tommer), er potensiometer for ballediameter feil kalibrert. Hvis ikke, fortsetter du prosedyren for å nøyaktig kalibrere potensiometeret for ballediameter.

MERK: Denne finjusteringsprosedyren må kanskje gjentas hvis ønsket ballediameter eller avling endres.

12. Lag to–tre rundballer, og pass på å nå målet for ballediameter (B) med en feilmargen på 3 cm (1–3/16 tommer).



CC574247

A—Ballediameter (faktisk)

B—Ballediameter (mål)

13. Finn den gjennomsnittlige ballediameteren ved å måle hver balle horisontalt og vertikalt i begge ender.

t181334,1681377963125 -78-28JUN23-6/13

14. Velg funksjonstast «Innstillinger».

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

t181334,1681377963125 -78-28JUN23-7/13

15. Velg funksjonstast «Ballekalibrering».

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

t181334,1681377963125 -78-28JUN23-8/13

16. Velg funksjonstast «Kalibrering av ballediameter».

CC341042 —UN—09JAN18



CC341042

Fortsettes på neste side

t181334,1681377963125 -78-28JUN23-9/13

17.

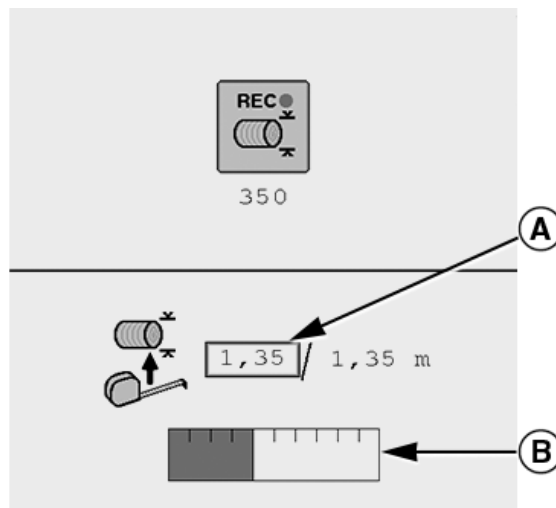
VIKTIG: For RBC-programvareversjon opp til 14.01:

Gjennomsnittlig ballediameter målt under trinn 13 må legges inn i metrisk enhet, selv om monitoren er stilt inn i britisk enhet.

Legg inn gjennomsnittlig ballediameter, målt verdi under trinn 13 i inndata-boksen (A).

A—Målt ballediameter

B—Grafikk av korreksjonsverdi for ballediameter



CC510498

CC510498—UN—17JUN21

Fortsettes på neste side

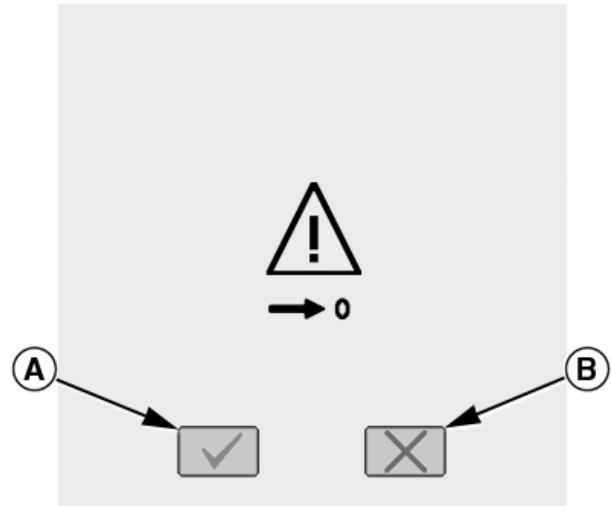
t181334,1681377963125 -78-28JUN23-10/13

18. Velg bekreft-knappen (A) for å bekrefte korrigeringen, eller velg avbryt-knappen (B) for å avbryte korrigeringen.

Når korrigeringen er bekreftet, viser grafikken (C) en ny korrigeringsverdi.

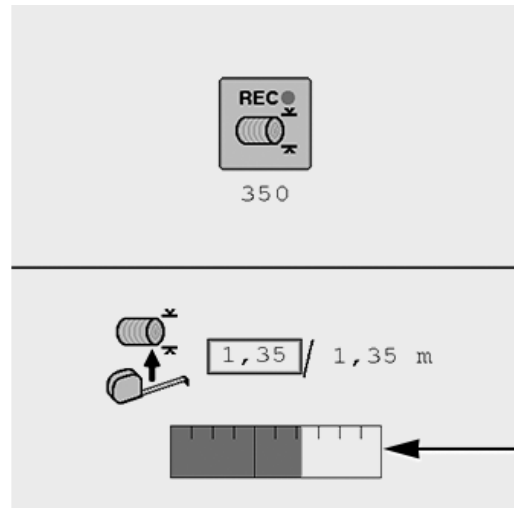
A—Bekreft-knapp
B—Avbryt-knapp

C—Grafikk av korreksjonsverdi for ballediameter



CC341047

CC341047 —UN—09JAN18



CC510499

CC510499 —UN—17JUN21

tl81334,1681377963125 -78-28JUN23-11/13

19. Velg funksjonstast «Hovedside» for å gå tilbake til hovedsiden for ballepresse-applikasjonen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

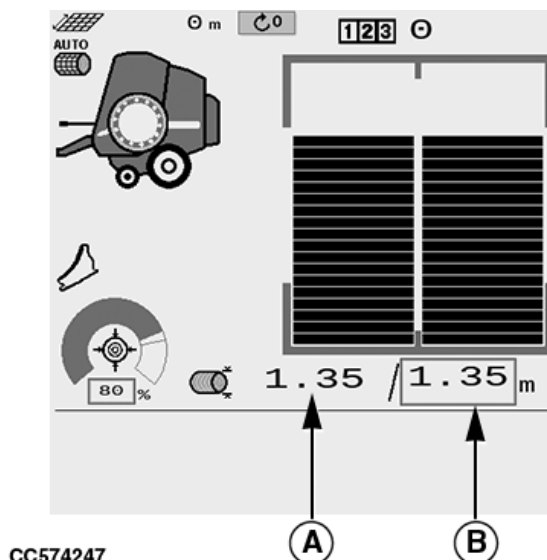
Fortsettes på neste side

tl81334,1681377963125 -78-28JUN23-12/13

20. Lag en balle for å sjekke kalibrering av potensiometer for ballediameter. Registrer faktisk verdi for ballediameter (A) før ballen losses av.
21. Mål ballediameteren før ballen bindes.
22. Sammenlign faktisk ballediameter (A) med tidligere registrert og målt ballediameter. Hvis forskjellen er mindre enn 3 cm (1-3/16 tommer), er potensiometer for ballediameter feil kalibrert. Hvis den ikke stemmer, gjentar du prosedyren fra trinn 9.
23. Hvis kalibreringen av potensiometeret for ballediameter ikke er riktig, gjentar du prosedyren fra begynnelsen eller tar kontakt med din forhandler av John Deere.

A—Ballediameter (faktisk)

B—Ballediameter (mål)



CC574247 —UN—14APR23

t81334,1681377963125 -78-28JUN23-13/13

Kalibrer potensiometre for balleform RB321 og RB322

VIKTIG: Det er normalt at høyre og venstre balleform-indikator gir ulik informasjon med tomt kammer. De angir informasjon når ballen i kammeret har en minimums diameter på 0,8 m (2 ft 7-1/2 in).

VIKTIG: Før kalibrering av potensiometer for balleform, påse at hastighetssensoren for ballerotasjon er riktig justert og aktivert. Se Justere sensor SB365 for pressens omdreiningshastighet i Vedlikehold-kapitlet.

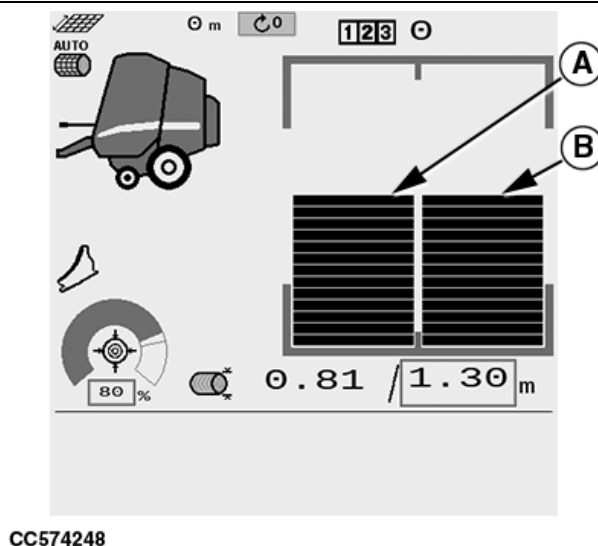
Stans ikke traktormotoren før kalibreringsprosedyren av balleform-potensiometre er ferdig.

Reset kalibrering av potensiometre for balleform hvis:

- Balleform-indikatorer på skjermen og faktisk balleform er ikke identiske.
- Indikatorer for balle-form på monitoren vises ikke når kammeret ikke er tomt.

Følg denne fremgangsmåten hvis en kalibrering var nødvendig:

1. Start traktormotoren.
2. Press tre baller som følger grafene på balleformindikatoren (A) og (B) for å ha den samme høyden på begge sider.



CC574248

A—Graf for venstre balleformindikator

B—Graf for høyre balleformindikator

CC574248 —UN—14APR23

Fortsettes på neste side

t81334,1681377978622 -78-14APR23-1/13

3. Velg funksjonstast «Innstillinger».

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

tt81334,1681377978622 -78-14APR23-2/13

4. Velg funksjonstast «Ballekalibrering».

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

tt81334,1681377978622 -78-14APR23-3/13

5. Velg funksjonstast «Kalibrering av balleform».

CC341045 —UN—09JAN18



CC341045

tt81334,1681377978622 -78-14APR23-4/13

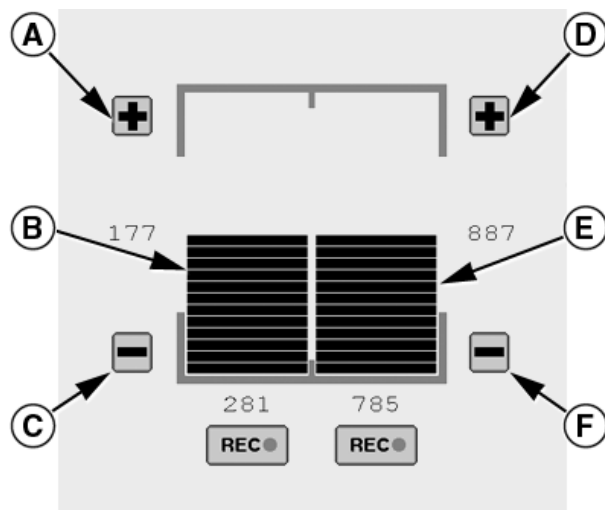
6. Kontroller at balleform-søylene på monitoren før du utløser ballen og kontroller at balleform-søylene på monitoren, og at faktisk balleform samsvarer med søylene. Hvis ikke, bruk "PLUSS"-knappen (A og D) eller MINUS-knappen (C og F) for å korrigere kalibreringen av balleform-potentiometeret matcher den faktiske balleformen.

MERK: En berøring på nøkkelen øker eller reduserer søylen med en.

- For venstre søyle for balleforming (B): Trykk på "PLUSS"-knappen (A) for å legge til på indikatorgrafen for balleform. Trykk på "MINUS"-knappen (C) for å redusere på indikator-grafen for balleform.
- For høyre søyle for balleforming (E): Trykk på "PLUSS"-knappen (D) for å legge til på indikatorgrafen for balleform. Trykk på "MINUS"-knappen (F) for å redusere på indikator-grafen for balleform.

Eksempel: Ved konisk balle som er større på høyre side, legg til streker på indikatorgrafen for venstre balleform eller fjern streker på indikatorgrafen for høyre balleform (maks. 1 til 3 søyler).

MERK: Hvis søylene for balleform er på maksimal størrelse på grafen, reduser på begge indikatorene (søylene) (maks. 1 til 3).



CC380374

CC380374 —UN—29MAY19

A—PLUSS-nøkkel for venstre balleform
B—Graf for venstre balleformindikator
C—MINUS-nøkkel for venstre balleform

D—PLUSS-nøkkel for høyre balleform
E—Graf for høyre balleformindikator
F—MINUS-nøkkel for høyre balleform

Fortsettes på neste side

tt81334,1681377978622 -78-14APR23-5/13

7. Velg funksjonstast «Hovedside» for å gå tilbake til hovedsiden for ballepresse-applikasjonen.
8. Press tre baller som følger søylene og for å ha den samme høyden på begge sider.
9. Kontroller at balleform-søylene på monitoren før du utløser ballen og at faktisk balleform samsvarer med søylene.
 - Hvis OK, er prosedyren avsluttet.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

• Hvis ikke, kan det være nødvendig å gjenta prosedyren fra trinn 2, to eller tre ganger. Hvis kalibreringen fortsatt ikke er OK, gå til neste trinn.

tl81334,1681377978622 -78-14APR23-6/13

10. Velg funksjonstast «Innstillinger».

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

tl81334,1681377978622 -78-14APR23-7/13

11. Velg funksjonstast «Ballekalibrering».

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

tl81334,1681377978622 -78-14APR23-8/13

12. Velg funksjonstast «Kalibrering av balleform».

CC341045 —UN—09JAN18



CC341045

Fortsettes på neste side

tl81334,1681377978622 -78-14APR23-9/13

13.

VIKTIG: Ballekammeret må være tomt og luken stengt ved tilbakestilling av kalibrering av potensiometer for balleform. Enheten for myk kjerne må være deaktivert.

Tilbakestill kalibreringen av venstre og høyre potensiometer for balleform:

- Velg knappen (B) for å tilbakestille kalibreringen av det venstre balleformpotensiometeret. Velg knappen (D) for å tilbakestille kalibreringen av det høyre balleformpotensiometeret.

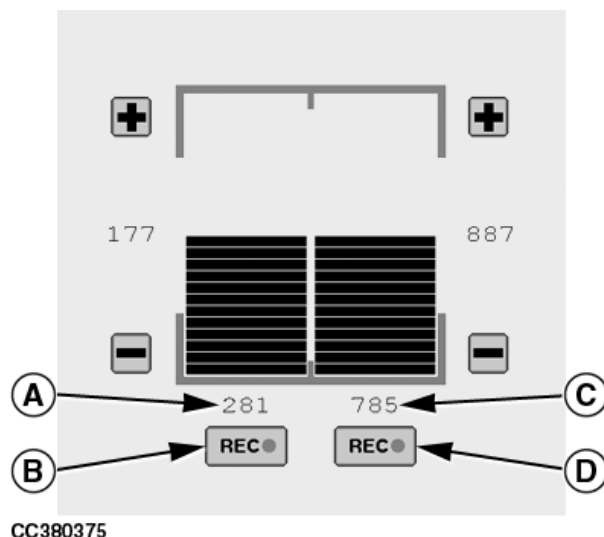
MERK: Kalibreringsverdiene (A) og (C) for høyre og venstre potensiometer for balleform kan endres.

A—Kalibreringsverdi for venstre potensiometer for balleform

B—Funksjonstast for tilbakestilling av venstre potensiometer for balleform

C—Kalibreringsverdi for høyre potensiometer for balleform

D—Funksjonstast for tilbakestilling av høyre potensiometer for balleform

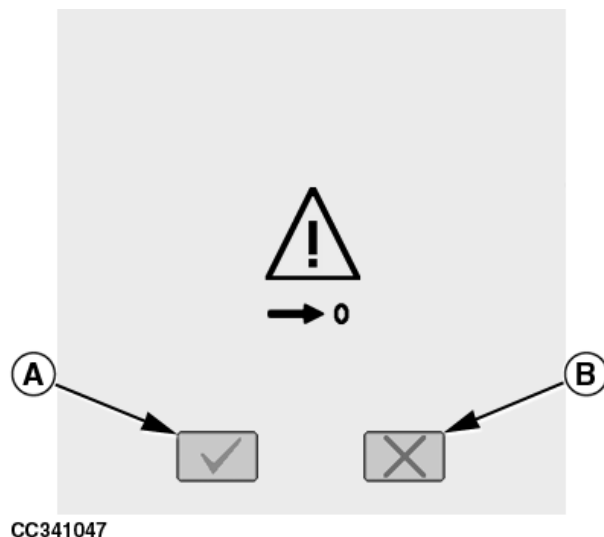


tl81334,1681377978622 -78-14APR23-10/13

- Velg "Aksepter"-knappen (A) for å bekrefte og nullstille kalibrering, eller velg "Avbryt"-knappen (B) for å avbryte tilbakestilling av kalibrering av balleformen.

A—Bekreft-knapp

B—Avbryt-knapp



tl81334,1681377978622 -78-14APR23-11/13

- Velg funksjonstast «Hovedside» for å gå tilbake til hovedsiden for ballepresse-applikasjonen.

CC277965 —UN—22SEP16

- Still balletettheten til 100 % (maksimal tetthet) og deaktiver Mykkjerne-systemet. Se [Angi tetthet](#) og [Bruk av mykkjerne-systemet](#) i delen Bruk av Presse-applikasjoner.

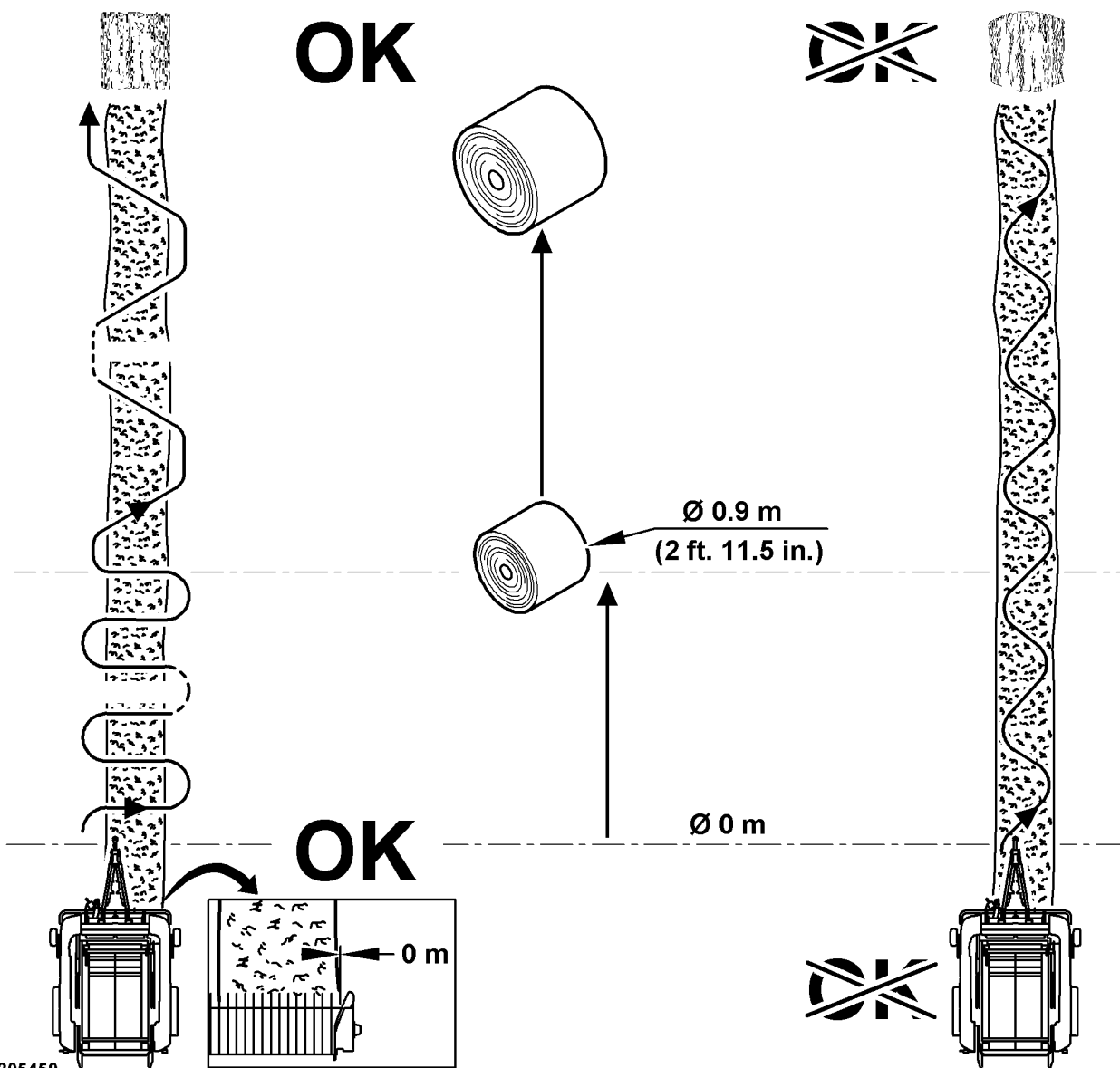


CC277965

- Still balleform-følsomheten til 5 (høy følsomhet). Se [Justere balleform-følsomheten](#) i dette kapittelet.

Fortsettes på neste side

tl81334,1681377978622 -78-14APR23-12/13



17. Press tre baller på denne måten:

VIKTIG: Ta ikke hensyn til Balleform-indikatorer på monitoren under pressing av disse tre ballene.

- Mat inn fra begge sider med veksling/pendling til en diameter på 0,9 m (2 ft 11-1/2") er oppnådd.

MERK: For mest mulig ensartet balle er det viktig å utnytte pickupbredden / pendle over strengen.

- For å oppnå ønsket ballediameter bør det ved avslutning av prosessen mates bra inn fra yttersidene (pendling).

18. Press flere baller ved å følge prosedyren beskrevet under "Retningslinjer for å forme en velformet balle" i "Bruk av Presse-applikasjoner".

19. Dersom balleform-indikatorer på skjermen og faktisk balleform ikke er identiske, kontakt din John Deere-forhandler.

Kalibrer garnbindingsaktuator MB421

CC277966 —UN—22SEP16

MERK: Les om kalibrering av trådbindingsaktuatoren under Velge bindesystem i avsnittet *Bruk av rundballepressa*, for å velge bindesystem.

Kalibreringen av trådaktuatoren er ikke tilgjengelig hvis trådbindingssystemet ikke er valgt eller ikke er montert på rundballepressa.



CC277966

1. Fra hovedsiden for Presse-applikasjoner, velg Funksjonstast "Innstillinger".

TL81334,0000FA8 -78-18JUN21-1/6

2. Velg funksjonstast "Ballekalibrering".

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

TL81334,0000FA8 -78-18JUN21-2/6

3. Velg Funksjonstast "Kalibrering nett- eller garnaktuator".

CC341041 —UN—08JAN18



CC341041

Fortsettes på neste side

TL81334,0000FA8 -78-18JUN21-3/6

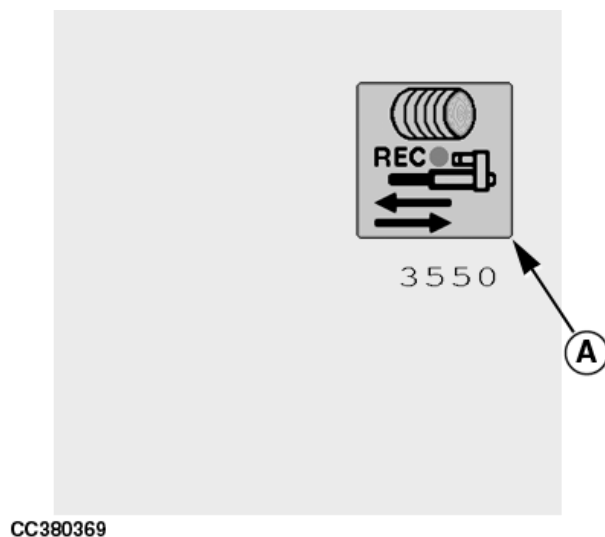
4. Velg knappen Kalibrering av trådbindingsaktuator (A) for å starte kalibreringen av trådbindingsaktuatoren. Under kalibreringen bruker du knappen (A) til å avbryte kalibreringsprosessen og avbryt-knappen (C) til å bekrefte.

Trådaktuatoren forlenger og trekker inn bindearmene. Monitoren piper kontinuerlig i tre sekunder og viser en bekreftelsesskjerm når trådaktuatoren er korrekt kalibrert. Bruk bekreft-knappen (B) til å fullføre kalibreringen.

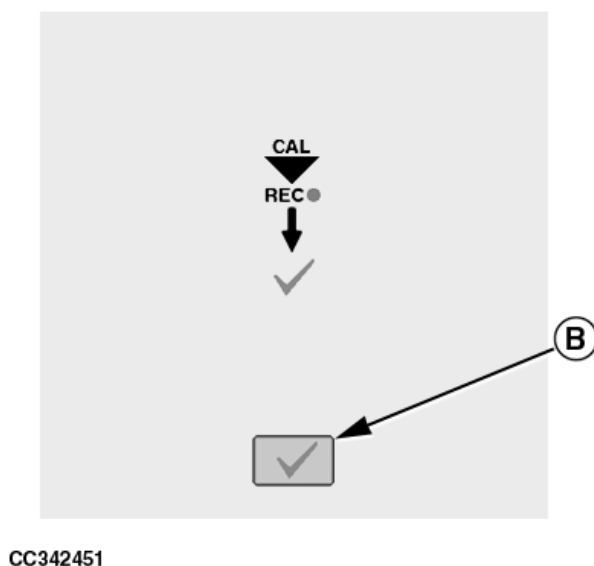
Hvis trådaktuatoren ikke er korrekt kalibrert, viser monitoren skjermbildet for mislykket kalibrering. Bruk avbryt-knappen (C) til å bekrefte. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.

A—Knapp for kalibrering av
trådbindingsaktuatoren
B—Bekreft-knapp

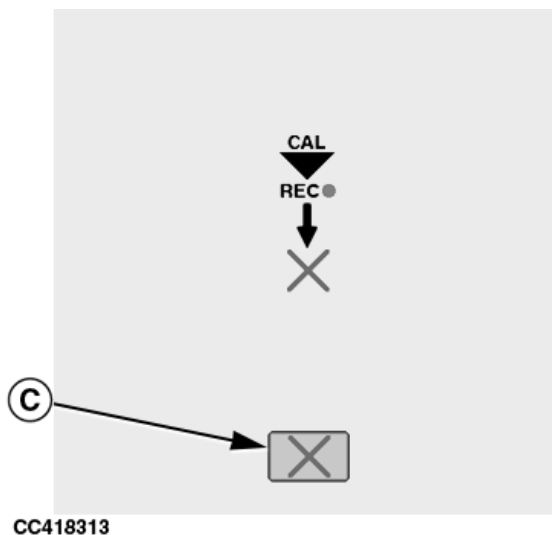
C—Avbryt-knapp



CC380369 —UN—29MAY19



CC342451 —UN—24JAN18



CC418313 —UN—08MAY21

Fortsettes på neste side

TL81334,0000FA8 -78-18JUN21-4/6

5. Velg funksjonstasten Hovedside for å gå tilbake til hovedsiden i programmet for rundballepressa.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334;0000FA8 -78-18JUN21-6/6

Balleform-følsomhet - justering

CC277966 —UN—22SEP16

1. Fra hovedsiden for ballepresse-applikasjonen, velg funksjonstast «Innstillinger».



CC277966

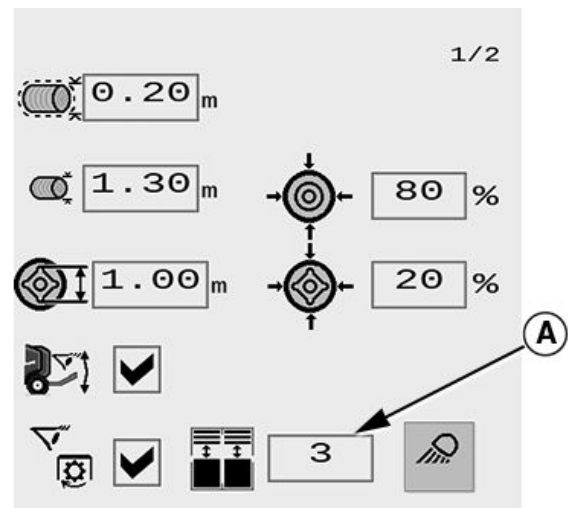
tl81334;1681378028089 -78-14APR23-1/3

2. Velg inndataboks (A) og still inn balleforme-følsomhet fra 1 (lav sensitivitet) til 5 (høy følsomhet).

VIKTIG: Still aldri balleform-følsomheten til 0.

MERK: Den opprinnelige fabrikkinnstillingen er 3.

A—Balleform-følsomhet



CC574249

CC574249 —UN—14APR23

tl81334;1681378028089 -78-14APR23-2/3

3. Velg funksjonstast «Hovedside» for å gå tilbake til hovedsiden for ballepresse-applikasjonen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334;1681378028089 -78-14APR23-3/3

Aktivere eller deaktivere hastighetssensor for ballerotasjon (hvis utstyrt med)

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

VIKTIG: Bruk av ballepressen med defekt rotasjonshastighetssensor kan forårsake funksjonsfeil. Ta kontakt med John Deere forhandleren for å få skiftet ut defekte deler så raskt som mulig.

1. Fra hovedsiden for ballepresse-applikasjonen, velg funksjonstast "Innstillinger".

tt81334,1681378041088 -78-17APR23-1/3

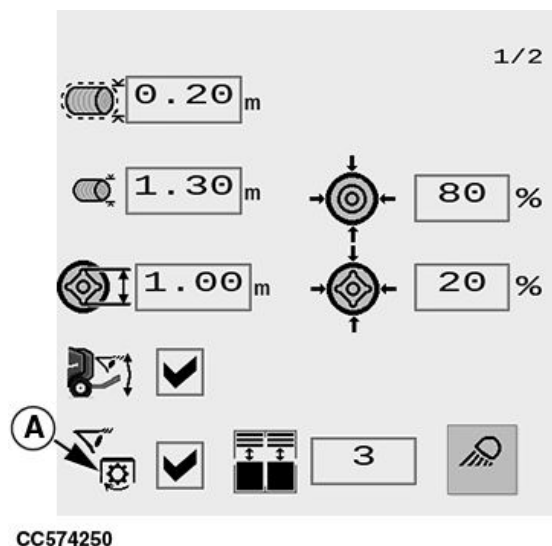
2. Avkryssningsboksen (A) brukes til å aktivere eller deaktivere ballepressens hastighetssensor.

MERK: Hvis du kobler ut føleren for pressens omdreiningshastighet, kan du bruke pressa med en defekt føler.

- Hak av i avkryssningsboksen (A) til å aktivere sensoren for pressens omdreiningshastighet.
- Hak ikke av i avkryssningsboks (A) for å deaktivere sensoren for pressens omdreiningshastighet.

3. Før du deaktiverer denne funksjonen, må du kontrollere sensorens justering. Se [Justere sensor SB365](#) for pressens omdreiningshastighet i kapittelet Service.

A—Hastighetssensor for ballerotasjon



CC574250

CC574250 —UN—11MAY23

tt81334,1681378041088 -78-17APR23-2/3

4. Velg funksjonstasten "Hovedside" for å gå tilbake til hovedsiden for ballepresse-applikasjonen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tt81334,1681378041088 -78-17APR23-3/3

Aktivere eller deaktivere avlastingsrampe for ball (hvis utstyrt med)

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

VIKTIG: Bruk av pressa med utkoblet avlastingsrampe for ball kan forårsake funksjonsfeil i det automatiske baklukemoduset. Ta kontakt med John Deere forhandleren for å få skiftet ut defekte deler så raskt som mulig.

1. Fra hovedsiden for ballepresse-applikasjonen, velg funksjonstast "Innstillinger".

Fortsettes på neste side

tt81334,1681378072818 -78-17APR23-1/3

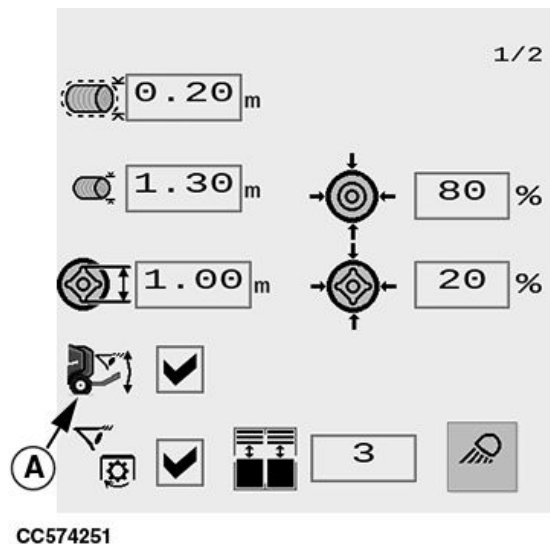
2. Avmerkingsboks (A) brukes for å aktivere eller deaktivere sensoren for avlastingsrampe for ball.

MERK: Aktivering av sensoren for avlastingsrampe for ball lar ballepressen brukes i automasjon og automatisk baklukemodus.

- Bruk avkryssingsboks (A) til å aktivere rampesenoren.
- Bruk IKKE avkryssingsboks (A) til å deaktivere rampesenoren.

3. Før du aktiverer denne funksjonen, må du kontrollere sensorens justering. Se Justering av sensor for avlastingsrampe for ball SB343 i avsnittet Vedlikehold.

A—Sensor for avlastingsrampe for ball



CC574251 —UN—11MAY23

tl81334,1681378072818 -78-17APR23-2/3

4. Velg funksjonstast «Hovedside» for å gå tilbake til hovedsiden for ballepresse-applikasjonen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1681378072818 -78-17APR23-3/3

Skift pressas applikasjon fra gjeldende virtuelle terminal mot en annen

CC277966 —UN—22SEP16

1. Fra hovedsiden for Presse-applikasjoner, velg Funksjonstast "Innstillinger".



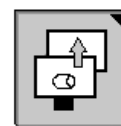
CC277966

TL81334,0000656 -78-24MAY19-1/4

2. Velg Funksjonstast "Skift presseapplikasjon fra nåværende Virtuell terminal til en annen Virtuell terminal"

CC277988 —UN—22SEP16

MERK: Funksjonstasten er tilgjengelig når minst 2 virtuelle terminaler er tilkoblet.



CC277988

Fortsettes på neste side

TL81334,0000656 -78-24MAY19-2/4

3. Velg knapp (A) å bytte applikasjon fra nåværende virtuelle terminal til en annen virtuell terminal.

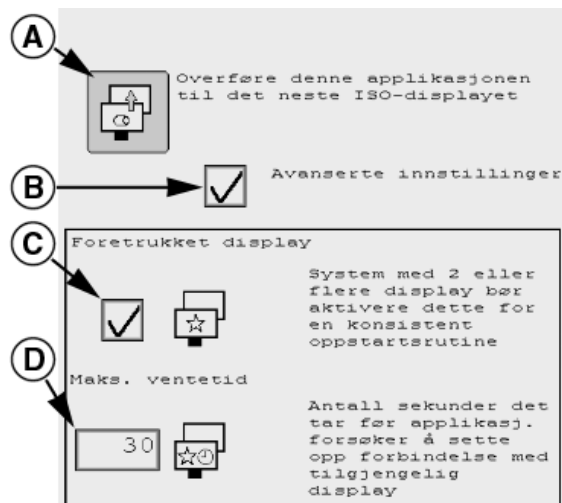
Kryss av i boksen for avanserte innstillinger (B) for å vise foretrukket virtuell terminal (C) og innstillinger for oppstartstid (D).

Avkryssingsboks for foretrukket virtuell terminal (C) lar føreren velge den virtuelle terminalen som skal vises ved oppstart. Kryss av i boksen (C) når applikasjonen vises på ønsket virtuell terminal.

Oppstarttiden (D) er hvor lang tid applikasjonen vises på standard virtuell terminal dersom forventet virtuell terminal ikke er tilgjengelig.

A—Skift til knapp Annen virtuell terminal
B—Avanserte innstillinger

C—Foretrukket virtuell terminal
D—Ventetid oppstart



CC277989

TL81334,0000656 -78-24MAY19-3/4

CC277989 —78—21DEC16

4. Velg funksjonstast "Hovedside" for å gå tilbake til hovedsiden for Presseapplikasjoner.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000656 -78-24MAY19-4/4

Periodisk vedlikehold

CC277966 —UN—22SEP16

1. Fra hovedsiden for Presse-apper, velg funksjonstast "Innstillinger".



CC277966

tl81334,1681378111671 -78-17APR23-1/5

2. Velg funksjonstast «Ballepresse-diagnostikk».

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

tl81334,1681378111671 -78-17APR23-2/5

3. Velg funksjonstast «Neste side» eller «Forrige side» for å få tilgang til side 6/6.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

Fortsettes på neste side

tl81334,1681378111671 -78-17APR23-3/5

4. På side 6/6 indikerer telleren (A) når det skal tappes og fylles olje på girkassa. Se Hver 500 timer eller årlig: Tapping og fylling av -girkassen i avsnittet Smøring og vedlikehold.

Telleren (B) når det skal foretas tiltrekking av hjulbolter. Se Kontroll av Tiltrekkingsmoment hjulmutre i "Klargjøring av pressa".

Telleren (C) når det skal foretas 100-timers / årlig revisjon. Se i avsnittet Smøring og vedlikehold.

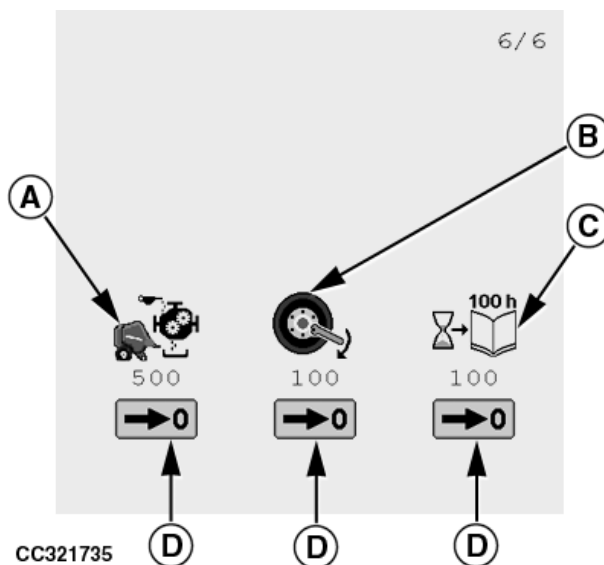
Velg "Nullstill teller"-knappen (D) for å initiere den påkrevde telleren på nytt.

Når tellerne nærmer seg null timer vises en popup-melding for å minne operatøren om at regelmessig vedlikehold er nødvendig. Bruk knappen (E) for å bekrefte påminnelsesmeldingen.

MERK: Telleverkene må slettes etter hvert periodisk vedlikehold.

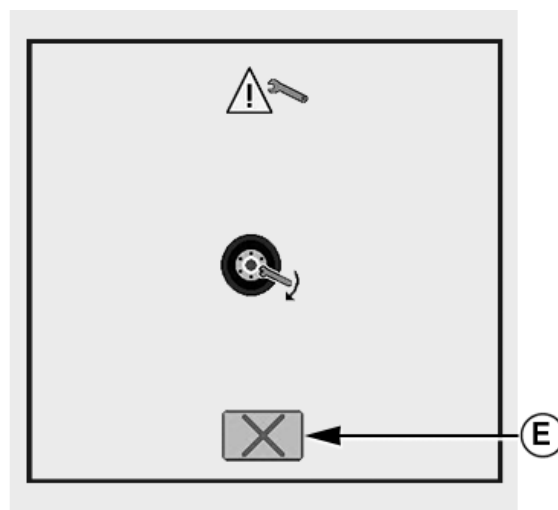
A—Teller for tapping og fylling på nytt av girkassen
B—Teller for hjulmuttermoment
C—100 timer- eller årlig revisjonstiller

D—Knapp for sletting av teller
E—Avbryt-knapp



CC321735

CC321737 —78—19JUL17



CC510507

CC510507 —UN—21JUL21

†81334,1681378111671 -78-17APR23-4/5

5. Velg funksjonstast «Hovedside» for å gå tilbake til hovedsiden for ballepresse-applikasjonen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

†81334,1681378111671 -78-17APR23-5/5

Oppbevaring

Klargjøre pressen for oppbevaring

Fjern innmaterrullene og lagre dem på et kjølig og tørt sted.

Slakk på reimstrammingen.

Rengjør ballepressen grundig innvendig og utvendig.
Jordrester og skitt tar til seg fuktighet og forårsaker rust.

Rengjør bindingsrammen(e) grundig.

VIKTIG: Hvis nettbindingsenheten skal lagres over en lengre periode, unngå at gummirullens fasong skades ved å frigi matevalsetrykk og ved å sette matevalsebremser i ulåst posisjon. Plasser en bit papp mellom matevalsene langs hele bredden.

MERK: Hvis du bruker en høytrykkspyler til å rengjøre ballepressen, må du ikke rette vannstrålen direkte mot lagre eller elektriske komponenter.

Slip og smør knivene.

Kontroller at alle ruller beveger seg fritt. Hvis en rull ikke går lett rundt, avmonterer du den, rengjør lagerhuset og skifter lager hvis nødvendig.

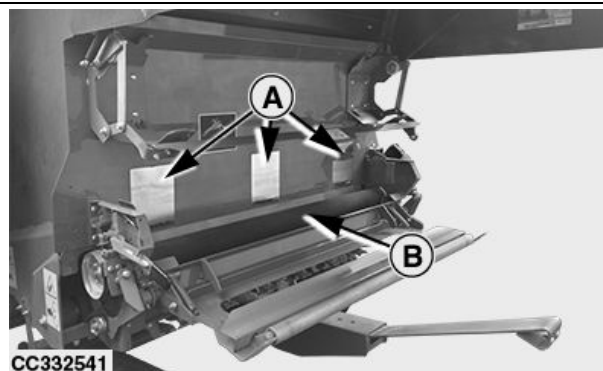
Smør maskinen grundig. Se avsnittet Smøring og vedlikehold. Overskudd av fett vil samle fuktighet og beskytte lagrene mot fuktighet.

Smør inn synlige sylindrestag med fett for å hindre rust.

Smør samtlige leddpunkter og ledd med et par dråper olje.

Påfør gjengene på samtlige stillskruer et tynt lag fett.

Smør beskyttelsesrørene (A) i kraftoverføringen ved begynnelsen av vintersesongen, for å forhindre frysing.



A—Beskytte rør

Alle deler som er malingsslitte, skal males eller dekket med olje.

Rengjør alle kjeder. Tørk godt og påfør en tykk olje.

Beskytt alle elektriske koblinger mot korrosjon med et passende middel.

Sett opp en liste over nødvendige reservedeler og bestill dem.

Oppbevar pressen på et tildekket sted. Skal den lagres utendørs, må den dekket til med en vanntett presenning.

Bygg opp pressen slik at dekkene avlastes. **SLIPP IKKE** UT luften av dekkene. Hvis eksponert for lys, smøring og olje, dekk til dekkene for beskyttelse.

ga87848,1683028620519 -78-31MAY23-1/1

CC332541—UN—04OCT17

Når pressen skal tas i bruk igjen

Kontroller og fyll ved behov på gearkassen til nivåpluggen. Se Ukentlig: Kontroller oljenivået på girkassen i kapittelet Smøring og vedlikehold.

Smør maskinen grundig. Se avsnittet Smøring og vedlikehold. Dette vil presse evt. oppsamlet fuktighet ut av lagrene.

Kontroller lufttrykket i dekkene. Se Dekktrykk i Klargjøring av pressen.

Stram til skruer og muttere. Se kapittelet Service.

Kontroller alle reimkroker, skift ut om nødvendig. Se Montere reimkroker i kapittelet Service.

Skift ut alle reimskjøtepinne. Se Montere reimer i kapittelet Service.

Kontroller pressas justeringer. Se kapittelet Service.

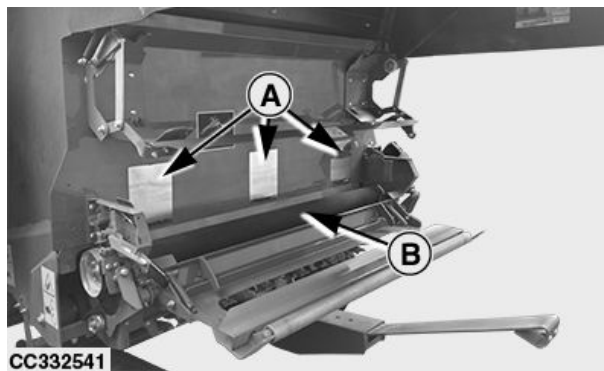
Les igjennom instruksjonsboken.

Kontroller at kontrollmonitoren virker som den skal.

Tørk av materullene (B) og kontroller for klebrig materiale. Ved behov kan rullene vaskes i såpe og vann. Bruk ALDRI løsemiddel for å rengjøre gummimaterullen.

Ha talkum på gummimaterullen.

Kontroller områder som kommer i kontakt med nettrullen. Disse områdene må være rene og glatte for å forhindre



A—Nettvalse-fester av rustfritt stål B—Matevalser

at nettet fester seg på gummibekleddt rull. Fjern overflødig støv eller avlingsmateriale fra materullene (B) og nettrullfestene av rustfritt stål (A) med en tørr klut.

Kontroller justeringene på nettbindingen, spesielt trykket fra nettmaterullen. Se Sjekk Nettbindings-enheten i kapitlet Vedlikehold.

Kontroller at nettkniven er skarp.

TL81334,00006A4 -78-05JUN19-1/1

Håndtering av rundballer med B-Wrap

Ikke dra eller riv i pakkematerialet. Skår eller rifter i nettmaterialet kan redusere holdbarheten på ballene kvaliteten ved lagring utendørs.

Orienter den overlappende sømmen slik at den vender ned, dette hindrer vann fra å komme inn.

JC87117,0000227 -78-29FEB16-1/1

Spesifikasjoner

Spesifikasjoner for rundballepressa V451M

Størrelse på ballekammer

Pressekammerets diameter.....	0,9 til 1,65 m (3 til 5.4 ft)
Ballekammer - bredde	1,21 m (4 ft)

Ballepresse

Forsendelsesvekt tom ^a	4350 kg (9590 lb)
Lengde, port lukket	5,15 m (16 ft 11 in)
Lengde, port åpen	5,85 m (19 ft 1/4 in)
Høyde, port lukket	3,1 m (10 ft 2 in)
Høyde, port åpen	4,2 m (13 ft 11-1/4 in)
Bredde (med 500/55 - 20 dekk)	2,75 m (9 ft 1/4 in)

^aVekt uten forbruksvarer, kan variere avhengig av utstyr.

2,00 m (6 ft 6-3/4 in) Pickup med fallem

Pickup bredde	2,00 m (6 ft 6-3/4 in)
Bredde (mellom ytre fingre)	1,66 m (5 ft 5-1/4 in)
Tannstenger	10 (2 x 5)
Antall tenner.....	130
Tannavstand	66 mm (2-1/2 in)
Diameter på avstryker.....	340 mm (1 ft 1-1/2 in)

2,20 m (7 ft 3 in) pickup med fallem

Pickup bredde	2,20 m (7 ft 3 in)
Bredde (mellom ytre fingre)	1,92 m (6 ft 4 in)
Tannstenger	10 (2 x 5)
Antall tenner.....	150
Tannavstand	66 mm (2-1/2 in)
Diameter på avstryker.....	340 mm (1 ft 1-1/2 in)

Kutteaggregat, 13 kniver

Antall kniver	13
Knivavstand	80 mm (3-1/8") (med 13 kniver innkoblet)

Kutteaggregat med 25 kniver (hvis montert)

Antall kniver	25
Knivavstand	40 mm (1-9/16 in) (med 25 kniver innkoblet)

Bremsesystem (hvis montert)

Type	Hydraulikk eller pneumatikk

Diverse

Kraftuttaksturtall	540 o/min (presser med 540 o/min girkasse)
Driftsbeskyttelse.....	Sikkerhetskobling av kamtypen
Kraftoverføring.....	Kraftoverføring m/konstant hast.
Maksimal traktorvekt	10000 kg (22050 lb)
Min. hestekrefter på traktor	82 kW (110 hk) på kraftuttak

Fortsettes på neste side

ga87848,1683288354533 -78-01JUN23-1/2

Spesifikasjoner

Diverse

Dekktype..... 15/55-17 134 A8
500/50-17 140 A8
500/55-20 150 A8
620/40R22 148D

Tunge..... Justerbar

Lydnivå

Maks. lydnivå i overensstemmelse med EN1553. Målemetode i
overensstemmelse med ISO3744 (gjennomsnittsverdi) 85 dB(A)

ga87848,1683288354533 -78-01JUN23-2/2

Spesifikasjoner for rundballepressa V461M

Størrelse på ballekammer

Pressekammerets diameter.....	0,9 til 1,85 m (3 to 6 ft)
Ballekammer - bredde	1,21 m (4 ft)

Ballepresse

Forsendelsesvekt tom ^a	4450 kg (9810 lb)
Lengde, port lukket	5,15 m (16 ft 11 in)
Lengde, port åpen	5,85 m (19 ft 1/4 in)
Høyde, port lukket	3,3 m (10 ft 10 in)
Høyde, port åpen	4,2 m (13 ft 11-1/4 in)
Bredde (med 500/55 - 20 dekk)	2,75 m (9 ft 1/4 in)

^aVekt uten forbruksvarer, kan variere avhengig av utstyr.

2,00 m (6 ft 6-3/4 in) Pickup med fallem

Pickup bredde	2,00 m (6 ft 6-3/4 in)
Bredde (mellom ytre fingre)	1,66 m (5 ft 5-1/4 in)
Tannstenger	10 (2 x 5)
Antall tenner.....	130
Tannavstand	66 mm (2-1/2 in)
Diameter på avstryker.....	340 mm (1 ft 1-1/2 in)

2,20 m (7 ft 3 in) pickup med fallem

Pickup bredde	2,20 m (7 ft 3 in)
Bredde (mellom ytre fingre)	1,92 m (6 ft 4 in)
Tannstenger	10 (2 x 5)
Antall tenner.....	150
Tannavstand	66 mm (2-1/2 in)
Diameter på avstryker.....	340 mm (1 ft 1-1/2 in)

Kutteaggregat, 13 kniver

Antall kniver	13
Knivavstand	80 mm (3-1/8") (med 13 kniver innkoblet)

Kutteaggregat med 25 kniver (hvis montert)

Antall kniver	25
Knivavstand	40 mm (1-9/16 in) (med 25 kniver innkoblet)

Bremsesystem (hvis montert)

Type	Hydraulikk eller pneumatikk

Diverse

Kraftuttaksturtall	540 o/min (presser med 540 o/min girakse)
Driftsbeskyttelse.....	Sikkerhetskobling av kamtypen
Kraftoverføring.....	Kraftoverføring m/konstant hast.
Maksimal traktorvekt	10000 kg (22050 lb)
Min. hestekrefter på traktor	82 kW (110 hk) på kraftuttak

Fortsettes på neste side

ga87848,1683288354328 -78-01JUN23-1/2

Spesifikasjoner

Diverse

Dekktype..... 15/55-17 134 A8
500/50-17 140 A8
500/55-20 150 A8
620/40R22 148D

Tunge..... Justerbar

Lydnivå

Maks. lydnivå i overensstemmelse med EN1553. Målemetode i
overensstemmelse med ISO3744 (gjennomsnittsverdi) 85 dB(A)

ga87848,1683288354328 -78-01JUN23-2/2

EU-samsvarserklæring: V451M og V461M rundballepresser

DEERE & COMPANY
Moline, Illinois USA

Personen som har signert, erklærer at:

Maskintype: Rundballepresse

Modeller: V451M og V461M

Fra serienummer: 1CCV451HAHM179001-
1CCV451LAHM179001-
1CCV451NAHM179001-
1CCV451PAHM179001-
1CCV461HAHM179001-
1CCV461LAHM179001-
1CCV461NAHM179001-
1CCV461PAHM179001-

oppfyller alle relevante forskrifter og vesentlige krav i følgende direktiv:

Direktiv	NUMMER	SERTIFISERINGSMETODE
Maskindirektiv	2006/42/EF	Selvsertifisering

Produktet er i samsvar med følgende standarder og/eller andre styrende dokumenter:

ISO 4254-1 ISO 4254-11

Navn og adresse til den personen i Europa som har autorisasjon til å sammenstille den tekniske konstruksjonsfilen:

Brigitte Birk
John Deere GmbH and Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
68163 Mannheim, Tyskland

Denne samsvarserklæringen er utstedt på ene og alene produsentens ansvar.



CC213594 —UN—09OCT14

Fortsettes på neste side

CC03745,0001258 -78-15NOV17-1/2

Spesifikasjoner

Sted for erklæringen: Arc-lès-Gray, France

Dato for erklæringen: 15. november 2017

Produksjonsenhet: John Deere, Arc-lès-Gray, France

Navn: Didier DELPHIGUÉ

Tittel: Manager Product Engineering

CC03745,0001258 -78-15NOV17-2/2

EU-samsvarserklæring: Rundballepressene V451M og V461M

Deere & Company
Moline, Illinois USA

Personen som har signert, erklærer at:

Maskintype: Rundballepresse

Modeller: V451M og V461M

Fra serienummer: 1CCV451HALM210001– 1CCV461HALM210001–
1CCV451NALM210001– 1CCV461NALM210001–
1CCV451PALM210001– 1CCV461PALM210001–

oppfyller alle relevante forskrifter og vesentlige krav i følgende direktiv:

DIREKTIV	NUMMER	SERTIFISERINGSMETODE
Maskindirektiv	2006/42/EF	Selvsertifisering

Produktet er i samsvar med følgende standarder og/eller andre styrende dokumenter:

ISO 4254-1

ISO 4254-11

Personen i Europa som har autorisasjon til å sammenstille den tekniske konstruksjonsfilen er:

John Deere Walldorf GmbH og Co. KG
Kundestøtte
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf, Tyskland
EUConformity@JohnDeere.com

Denne samsvarserklæringen er utstedt ene og alene på produsentens ansvar.



Sted for erklæringen: Arc-lès-Gray, France

Dato for erklæringen: 1. august 2020

Produksjonsenhet: John Deere Arc-lès-Gray, Frankrike

Navn: Frédéric PERROTIN

Tittel: Engineering Manager

GA87848,0001188 -78-01AUG20-1/1

CC414332 –UN–24JUN21

EU-samsvarserklæring: Rundballepressene V451M og V461M

Deere & Company
Moline, Illinois USA

Personen som har signert, erklærer at:

Maskintype: Rundballepresse

Modeller: V451M og V461M

Fra serienumre: 1CCV451HAMM220001- 1CCV461HAMM220001-
1CCV451NAMM220001- 1CCV461NAMM220001-
1CCV451PAMM220001- 1CCV461PAMM220001-

oppfyller alle relevante forskrifter og vesentlige krav i følgende direktiv:

DIREKTIV	NUMMER	SERTIFISERINGSMETODE
Maskindirektiv	2006/42/EF	Selvsertifisering

Produktet er i samsvar med følgende standarder og/eller andre styrende dokumenter:

EN ISO 4254-1

EN ISO 4254-11 + A1

Personen i Europa som har autorisasjon til å sammenstille den tekniske konstruksjonsfilen er:

John Deere Walldorf GmbH og Co. KG
Kundestøtte
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf, Tyskland
EUConformity@JohnDeere.com

Denne samsvarserklæringen er utstedt ene og alene på produsentens ansvar.



CC414332 —UN—24JUN21

Sted for erklæringen: Arc-lès-Gray, France

Dato for erklæringen: 1. juli 2021

Produksjonsenhet: John Deere Arc-lès-Gray, Frankrike

Navn: Frédéric PERROTIN

Tittel: Engineering Manager

GA87848,00012BB -78-01JUL21-1/1

Samsvarserklæring for Storbritannia: Rundballepressene V451M og V461M

Deere & Company
Moline, Illinois USA

Personen som har signert, erklærer at:

Maskintype: Rundballepresse

Modeller: V451M og V461M

Fra serienummer: 1CCV451HAMM220001- 1CCV461HAMM220001-
1CCV451NAMM220001- 1CCV461NAMM220001-
1CCV451PAMM220001- 1CCV461PAMM220001-

oppfyller alle relevante forskrifter og vesentlige krav i følgende Storbritannia-forordning:

FORORDNING	NUMMER	SERTIFISERINGSMETODE
Bestemmelser om maskinforsyning (sikkerhet) 2008	S.I. 2008/1597	Selvsertifisering

Produktet er i samsvar med følgende standarder og/eller andre styrende dokumenter:

EN ISO 4254-1 EN ISO 4254-11 + A1

Parten som er autorisert til å kompilere den tekniske konstruksjonsfilen er:

John Deere Ltd
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Storbritannia
EUConformity@JohnDeere.com

Denne samsvarserklæringen er utstedt ene og alene på produsentens ansvar.



Sted for erklæringen: Arc-l s-Gray, France

Dato for erklæringen: 1. juli 2021

Produksjonsenhet: John Deere Arc-l s-Gray, Frankrike

Navn: Frédéric PERROTIN

Tittel: Engineering Manager

GA87848,000118F -78-01JUL21-1/1

CC511493 —UN—19MAY21

Den eurasiske økonomiske union

Denne informasjonen gjelder produkter med EAC-samsvarsmerke for medlemslandene i Den eurasiske økonomiske union.

Produsent:

Deere & Company, Moline, Illinois USA

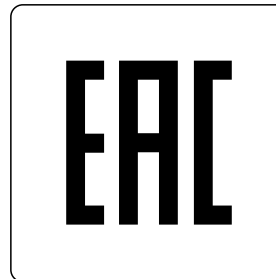
Navn på autorisert representant i Den eurasiske økonomiske union:

Limited Liability Company
"John Deere Rus"

Den autoriserte representantens adresse:

142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district,
Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye
"Warehouse 104", Building 2

Kontakt din forhandler for teknisk støtte.



EAC-merking

Produksjonsdato er angitt på produktmerkingen på eller i nærheten av serienummerskiltet.

TS1738 —UN—26APR16

DX,EAC -78-27APR16-1/1

Serienumre

Serienummerskilt

Serienummeret som identifiserer pressen er stemplet på fabrikkens serienummerskilt til produktidentifisering eller identifikasjonsnummerskiltet for europeiske kjøretøy.

Disse tallene og bokstavene er nødvendige når du bestiller deler til presse og utstyr.

Skriv opp det aktuelle serienummeret i tabellen under hver figur slik at du alltid har disse numrene lett tilgjengelig.

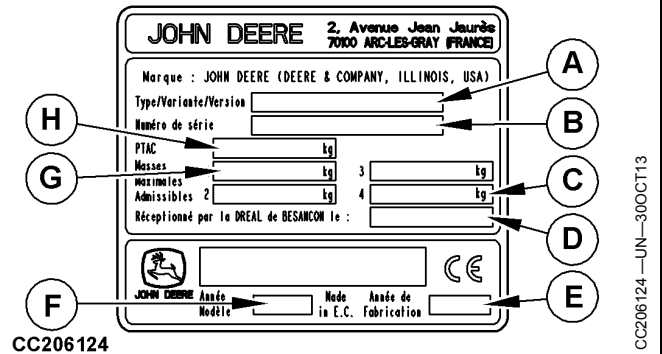
GA87848,00006F8 -78-09JUL18-1/1

Beskrivelse av serienummerskilt

Avhengig av lokale bestemmelser, er maskinen utstyrt med en av de følgende skiltene med produktidentifikasjonsnummer:

Produktidentifikasjonsnummerskilt

A—Modell	E—Produksjonsår
B—Identifikasjonsnummer	F—Modellår
C—Maks. høyde på draget	G—Maks. akselbelastning
D—Dato for godkjenning eller typegodkjenning, nummer	H—Maksimal tillatt totalvekt



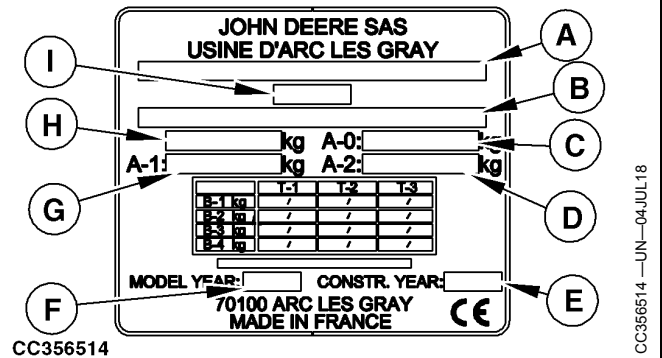
CC206124

CC206124 —UN—30OCT13

GA87848,00006EF -78-03AUG18-1/2

Europeisk identifikasjonsnummerskilt

A—EU typegodkjenningssnummer	F—Modellår
B—Identifikasjonsnummer	G—Teknisk tillatt maks last for aksel 1
C—Vertikal belastning (S) på koblingspunktet	H—Teknisk tillatt maks totalmasse
D—Teknisk tillatt maks last for aksel 2	I—Europeisk kjøretøykategori
E—Produksjonsår	



CC356514

CC356514 —UN—04JUL18

GA87848,00006EF -78-03AUG18-2/2

Rundballepresse Identifikasjonsnummer



Skiltet med produktidentifikasjonsnummer er plassert på høyre side av pressen, bak det hengslede beskyttelsesdekslet.

Noter serienummeret i tabellen under.

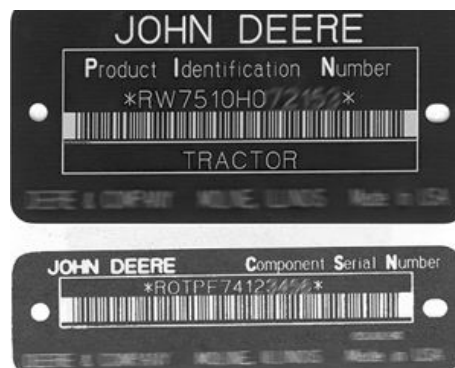
Serienummer															
*															*

GA87848,0000427 -78-11OCT17-1/1

CC333399 —UN—06OCT17

Ta vare på eierbeviset

1. Oppbevar en oppdatert oversikt over alle serienumrene for produktet og komponentene på et sikkert sted.
2. Kontroller jevnlig at typeskiltene ikke er blitt fjernet. Rapport alle tegn på ødeleggelser til politiet og bestill nye skilt.
3. Andre forholdsregler du kan ta:
 - Merk maskinen med ditt eget nummersystem
 - Ta fargebilder fra flere vinkler av hver maskin

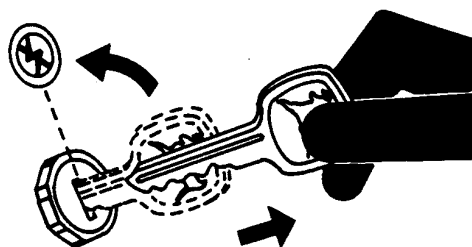


DX,SECURE1 -78-18NOV03-1/1

TS1680 —UN—09DEC03

Sikre maskinen

1. Installer hærverksikre enheter.
2. Når maskinen er i oppbevaring:
 - Senk redskap til bakken
 - Sett hjulene i bredeste stilling for å gjøre det vanskeligere å laste
 - Fjern nøkler og batterier
3. Sett stort utstyr foran utganger og lås lagringsbygningen når du parkerer innendørs.
4. Lagre på et godt opplyst og inngjerdet område når du parkerer utendørs.
5. Noter deg mistenkelig aktivitet og rapporter eventuelle tyverier umiddelbart til politiet.
6. Gjør John Deere-forhandleren oppmerksom på eventuelle tap.



DX,SECURE2 -78-18NOV03-1/1

TS230 —UN—24MAY89

Tilgjengelig servicelitteratur fra John Deere

Teknisk informasjon

Teknisk informasjon kan fås hos John Deere. Publikasjoner er tilgjengelig som trykksak eller i CD-ROM-format.

Bestillinger kan foretas på en av følgende måter:

- John Deere teknisk informasjonsbutikk:
www.JohnDeere.com/TechInfoStore
- Ring 1 800 522 7448
- Kontakt din John Deere-forhandler

Tilgjengelig informasjon inkluderer:

DELEKATALOGER lister opp servicedeler som er tilgjengelig for din maskin, med sprengskisser for å hjelpe deg å identifisere de riktige delene. Katalogen er også nyttig ved sammenmontering og demontering.



TS189 —UN—17JAN89

DX,SERVLIT -78-07DEC16-1/4

INSTRUKSJONSHÅNDBØKER gir informasjon om sikkerhet, drift, vedlikehold og service.



TS191 —UN—02DEC88

DX,SERVLIT -78-07DEC16-2/4

TEKNISKE HÅNDBØKER skisserer serviceinformasjon for din maskin. Inkludert er spesifikasjoner, illustrerte prosedyrer for sammenmontering og demontering, hydrauliske oljestrømningsdiagram og koblingsskjemaer. Enkelte produkter har separate håndbøker for reparasjon og diagnoseinformasjon. Enkelte komponenter, slik som motorer, er tilgjengelige i en separat teknisk komponenthåndbok.



TS224 —UN—17JAN89

Fortsettes på neste side

DX,SERVLIT -78-07DEC16-3/4

OPPLÆRINGSLESEPLAN inkluderer fem omfattende serier av bøker med detaljert, grunnleggende informasjon uavhengig av produsent:

- Landbruksprimer-serien dekker teknologi innen gårdsdrift og jordbruk.
- Landbruksøkonomistyring-serien utforsker problemer fra den "virkelige verden" og byr på praktiske løsninger innenfor områdene markedsføring, finansiering, utstyrvalg og konformitet.
- Håndboken Grunnleggende om service viser deg hvordan du kan reparere og vedlikeholde ikke-veigående utstyr.
- Håndboken Grunnleggende om maskinbetjening forklarer maskinkapasiteter og justeringer, hvordan forbedre maskinytelsen, og hvordan fjerne unødvendige arbeider på jorden.
- Håndboken Grunnleggende om kompakt utstyr byr på instruksjoner om service og vedlikehold på utstyr opp til kraftuttak på 40 hk.



TS1663 —UN—10OCT97

DX.SERVLIT -78-07DEC16-4/4

Indeks

	Side		Side
A		Balleavlastingsrampe	
Advarselsskjermbilder		Justering	55-74
Feilkode	57-1	Balleform-følsomhet	
Akkumulator		Justering	57-28
Service	55-4	Balleformindikatorer	
Akkumulatorer		Lage en rundballe	37-28
Vedlikehold.....	45-9, 45-30, 45-32	Ballepresse	
Aktivere eller deaktivere		Koble fra traktor	27-1
Hastighetssensor for ballerotasjon.....	57-29	Koble til traktoren	25-2
Sensor for avlastingsrampe for ball	57-29	Ballepresse-applikasjon	
Aktuator		Funksjonstast «Angivelse»	37-4
Teste strømforbruk	57-15	Balletetthet	
Angi		Justering	37-26
Automatisk bakluke-modus		Batteri-ledningsnett	
Hydraulisk gjennomstrømning	39-9	Montering	15-3
Automatisk baklem		Batterispenning	
Funksjonstast angivelse.....	39-2	Test	57-3
Automatisk bakluke-modus		Behandling	
Angi		Nettbindingsenhet	20-6
Hydraulisk gjennomstrømning	39-9	Beskrivelse	
Beskrivelse	39-1	Automatisk bakluke-modus	39-1
Beskrivelse av display		Beskrivelse av display	
Hovedside	39-2	Automatisk bakluke-modus	
Betjene ballepresse	39-3	Hovedside	39-2
Sikker bruk av ballepressen	39-1	Hovedside for rundballepressa	37-3
Velg funksjon.....	39-8	Beskyttelsesplate under draget	15-4
Automatisk fettsmøresystem		Betjene	
Generell informasjon	45-5	Sidedørlyss	37-36
Justering mengdemåleren	45-5	System for myk kjerne	37-24
Automatisk smøresystem		Betjene ballepresse	
Avlufting	55-11	Automatisk bakluke-modus	39-3
Feilsøking.....	50-21	Bevegelse på dreierende stang	55-64
Fett.....	45-2	Bindeenhet	
Automatisk start		Slipe nettbindingskniv	55-42
Bindesyklus	37-20	Bindematerialer rundt matevalsene	55-73
Avlufting		Bindesyklus	
Automatisk smøresystem.....	55-11	Automatisk start	37-20
Avskraper		Manuell start	37-22
Pickupskrue	55-42	Bindesystem	
Avskraper for rull nr. 2		Velg	37-12
Lagre.....	55-35	Blanding av smøremidler	45-4
Monter.....	55-32	Brann	
Avskraper nedre startvalse (nr. 1)		Forebygging	
Juster	55-31	Generell	05-9
Avskraper på øvre startvalse (nr. 2)		Rengjøring av maskinen.....	35-1
Demontere	55-33	Brann-	
Avskrapere for picupskrue		Ved brann	05-9
Justering	55-42	Brannforebygging	45-10
		Bruk av ballepresse	
B		Juster rankeavlederplaten.....	35-6
B-Wrap Sensor		Låseventil luke	35-3
Juster	55-49	Bruk av rundballepressa	
B-Wrap-binding		Forberedelse av avling (halm)	35-2
Justering	37-15	Forberedelse av avling (høy)	35-2
		Forberedelse av avling (silofør).....	35-2
		Justering av trykkvalse.....	35-6
		Låseventil for forkutter	35-3

Fortsettes på neste side

	Side		Side
Strengstørrelse	35-2		
Bruk hver service også til brannforebygging	55-2	F	
Bruke pressen		Feilkode	
Håndtering av rundballer med B-Wrap	60-2	Advarselsskjermbilder	57-1
Åpning / lukking av sidedeksler	35-3	Liste	57-4
Børster		Nylige problemer	57-2
Justering	55-12	Feilsøking	
C		Automatisk smøresystem	50-21
Caster målehjul		Ballekvalitet	50-5
Monter		Displayapplikasjon for pressa	50-20
Arbeidsstilling	20-5	Generelle problemer med ballepresse	50-7
D		Kjedesmøresystem	50-19
Daglig		Problemer bruk av siloutstyr	50-11
Kontroll av forkutterkniver	45-11	Problemer med innmating	50-1
Dekk, sikkert vedlikehold	05-7	Problemer med nettbindingsutstyr	50-12
Dekktrykk		Problemer med pickup	50-1
Sjekk	20-1	Problemer med trådbindingsutstyr	50-16
Demontere		Fett	
Avskraper på øvre startvalse (nr. 2)	55-33	Automatisk smøresystem	45-2
Diameter på rundballen		Finn tilbehør og utstyr	40-1
Innstilling	37-10	Finne komponenter	
Displayapplikasjon for pressa		Elektrisitet	55-43
Feilsøking	50-20	Flaggstikk	
Drivkjede for roterende mater		Garn	20-13
Justering	55-11	Forberedelse av avling	
Drivkjede for startvalse		Halm	35-2
Justering	55-10	Høy	35-2
Drivkjede for teleskopering		Silofør	35-2
Koble fra	27-6	Strengstørrelse	35-2
Montere	25-3	Forebygg brann	
Oppbevaring	27-6	Generelt	05-9
E		Forkutterkniver	
Elektrisitet		Inntrekkings- eller aktiveringsfunksjon	37-30
Plassering av komponenter	55-43	Sjekk	45-11
Elektro-hydrauliske komponenter		Skifte	55-13
Test	57-12	Slipe	55-14
Endeklaring		Forkutterknivsensorer	
Hver 100. driftstime	45-23	Juster	55-46
Etter de første 10 driftstimene		Forming av en god balle	
Tiltrekkingsmoment, hjulmutter	32-1	Retningslinjer	35-7
Etter de første 50 driftstimene		Frakobling	
Girkasse	32-1	7-polet tilhengerkontakt	27-5
Etter de første 500 rundballene		Ballepresse fra traktor	27-1
Kontroller bremsen på matevalse for nett		Fold ut parkeringsstøtten	27-7
(maskin utstyrt med bremsebånd)	32-2	Frakobling av drivkjede for teleskopering	
Ettermonteringssett		fra traktorens krafttutaksaksel	27-6
Kamera på bakluken	40-3	Koble fra 7-polet tilhengerkontakt	27-5
		Koble fra hydrauliske bremses	27-2
		Koble fra luftbremses	27-3
		Koble presse fra traktor	27-1
		Lås den mekaniske koblingen	27-8
		Rundballepressens hydraulikksystem	
		Koble fra traktorens hydraulikksystem	27-5
		Sett på parkeringsbremsen (ballepresse	
		med luftbremses)	27-2
		Sett på parkeringsbremsen (presse med	
		hydrauliske bremses)	27-1

Fortsettes på neste side

Side	Side
Sette hydraulikkslanger til lagring 27-6	Nedre drivvalserieim (med drivvalse nr. 2) 45-18
Funksjonstast «Angivelse»	Hver 500. driftstime
Ballepresse-applikasjon 37-4	Oljeskift på girkasse 45-25
Fyll garnbokser 20-12	Sikkerhetsstøtte 45-25
Før hvert bruk av ballepresse 35-1	Sjekk slitasjen på reimstyringer 45-27
Før reimene gjennom rundballepressa 55-28	Hydraulikkslanger
Føring av tråd	Koble fra traktoren 27-5
Fra trådboks til bindearm (rørarmer) 20-14	Koble til traktor 25-5
Fra trådboksen til bindearmen (justerbare armer) .. 20-15	Lagre 27-6
	Skifte ut 45-31
G	Hydraulisk akkumulator
Garnboks med dreiepunkt	Service 55-4
Betjene 55-8	Hydraulisk kobling
Garnbokser	Rengjør filtre 45-8
Last 20-12	Hydrauliske brems
Garntrinsesensorer	Koble fra 27-2
Juster 55-45	Koble til 25-9
Girkasse	Håndtak
Oljenivå 45-18	Rundballer med B-Wrap 60-2
Tappe 32-1	
Tappe og etterfylle 45-25	I
Girolje	Innkjøringsperiode
Olje, gir 45-3	Etter de første 50 driftstimene 32-1
	Etter de første 500 rundballene 32-2
H	Hjulnavlager 32-1, 45-23
Hastighetssensor for ballerotasjon	Innkjøring av ballepressa 32-1
Aktivere eller deaktivere 57-29	Tiltrekkingsmoment, hjulmutter 32-1
Heve- eller senkefunksjon	Innstilling
Pickup 37-29	Ballediameter 37-10
Hjul	Maskinvinkel 20-2
Demonter og monter 55-75	Inntrekkings- eller aktiveringsfunksjon
Hjulnavlager	Forkutterkniver 37-30
Etter de første 10 driftstimene 32-1	Installer
Årlig 45-23	Nettkniv 55-72
Sjekk mutrenes tiltrekningsmoment 45-22	
Sjekk parkeringsbremsen 45-22	J
Tiltrekkingsmoment, mutre 32-1	Juster
Hoveddrivkjede	Avskraper nedre startvalse (nr. 1) 55-31
Justering 55-9	B-Wrap Sensor 55-49
Hovedside for rundballepressa	Fallgulv sensor 55-45
Beskrivelse av display 37-3	Forkutterknivsensorer 55-46
Hver 10. driftstime 45-12, 45-13	Justering av nedre bakre avskraper på
Hver 100. driftstime	portvalse (nr. 9) 55-41
Sjekk hjulmutrenes moment 45-22	Justering av retning på kamera 55-50
Sjekk parkeringsbremsen 45-22	Kutt lengde på tråden 55-61
Hver 30. driftstime	Nett-strekking 35-9
Dreieledd på nettbinder 45-13	Nettmatesensor 55-49
Hver 3000. rundballe	Portlås 55-48
Kontroller bremsen til matevalsen for nett 45-31	Rankeavlederplate 35-6
Hver 50. driftstime 45-14	Reimføring 55-30
Aksel forlenger 45-26	Skraper for startvalse (nr. 3) 55-40
Drivkjede for teleskopering 45-14	Trekkrok med kuleledd 55-7
Lukehengsler, hydraulikksylindere og	Trykkvalse 35-6
sensorbolter for rundballeform 45-16	Trådbindesystem 55-50
Låsehaker på luker 45-17	

Fortsettes på neste side

	Side		Side
Trådbinding		Kjettinger	
Aktuatorens stilling	55-56	Smøresystem, plassering av komponenter	45-6
Klemme for strammeplate	55-57	Klargjøre	
Strammeplate	55-58	Ved sesongstart	60-2
Taljeavskraper	55-59	Klargjøre ballepressen for lagring	60-1
Tunge	20-3	Klargjøre pressen	
Justere tungen	20-3	Flaggstikk	20-13
Justering		Modifisert båtmannsknop	20-13
B-Wrap-binding	37-15	Klargjøre reima	
Balleavlastingsrampe	55-74	Anbefalt reparasjon	55-17, 55-23
Balleform-følsomhet	57-28	Klargjøre reima: Nødreparasjon	55-20
Ballettetthet	37-26	Klargjøre rundballepressa	
Børster	55-12	Valg av nettvalse	20-6
Drivkjede for roterende mater	55-11	Velg tråd	20-11
Drivkjede for startvalse	55-10	Klargjøring av ballepressen	
Fjær på strarmearm	55-16	Behandling av nettbinder	20-6
Hastighetssensor for ballerotasjon	55-47	Dekktrykk	20-1
Hoveddrivkjede	55-9	Innstilling av maskinvinkel	20-2
Lukelåssensorer	55-48	Monter caster målehjul i arbeidsstilling	20-5
Mengdemåler for automatisk fettsmøresystem	45-5	Monter standard målehjul i arbeidsstilling	20-4
Målehjul for pickup	35-4	Sjekk hjulmutrenes moment	20-16
Nettbinding	37-14	Klargjøring av pressa	
Nær full alarm-forskyvning	37-11	Garn - håndtering	20-11
Oljestrømning	45-7	Klargjøring av pressen	
Pickupens flytefjær	35-4	Behandling av nettrull	20-6
Pickupens nedre sperre	35-5	Klargjøring av rundballepresse	
Pickupkjededrift	55-9	Lasting av nettvalse	20-7
Sensor for avlastingsrampe for ball	55-50	Klargjøring av traktoren	
System for myk kjerne	37-24	Beskyttelsesplate under draget	15-4
Trekkbom	15-1	Justering av traktorens selektive	
Trådbinding	37-18	reguleringsventilstrømning	15-1
Volumstrøm SCV	15-1	Justering av trekkbommen	15-1
Justering av nedre bakre avskraper på		Montering av batteri-ledningsnett for	
portvalse (nr. 9)		tilkobling av kontrollmonitor	15-3
Juster	55-41	Montering av batteri-ledningsnettet	15-3
Justering av retning på kamera		Montering av monitorfeste	15-2
Juster	55-50	Val av traktorens kraftuttakshastighet	15-1
K		Koble	
Kalibrere		Ballepresse til traktor	25-2
Potensiometer for ballediameter	57-16	Koble fra	
Potensiometre for balleform	57-21	Fra traktorens hydraulikksystem	27-5
Trådbindingsaktuator	57-26	Hydraulisk brems	27-2
Kamera		Lagre drivkjede for teleskopering	27-6
Frakobling av ledningsnettet	27-4	Ledningsnett	27-4
Tilkobling av ledningsnett	25-8	Ledningsnett for videokamera	27-4
Videoprogram	37-37	Luftbrems	27-3
Kjede		Pickup	37-31
Hver 50. driftstime - kontrollere strammingen	45-15	Koble fra maskinens parkeringsbrems	
Juster hoveddrivkjedet	55-9	(ballepresse med luftbrems)	25-10
Justering av drivkjede for roterende mater	55-11	Koble fra parkeringsbremsen (presse med	
Justering av pickupkjededrift	55-9	hydrauliske brems)	25-9
Justering av startvalsens drivkjede	55-10	Koble til	
Kjedesmøresystem		Hydraulisk brems	25-9
Lufte pumpen	55-12	Luftbrems	25-10
Problemer	50-19	Sikkerhetskjetting	25-5
		Til traktorens hydraulikksystem	25-5
		Tilkobling av sikkerhetskjetting	25-5

Fortsettes på neste side

	Side		Side
Koble til maskinens ledningsnett		Momentverdier for bolter og skruer	
Ledningsnett	25-7	Metriske	55-1
Kontroller bremsen til matevalsen for nett		Momentverdier for jernvare	
Hver 3000. rundballe	45-31	Metriske	55-1
Årlig	45-31	Momentverdier for metriske bolter og skruer	55-1
Kraftoverføringsaksel		Monitor	
Koble til	25-4	Montere festet	15-2
Kraftuttak		Monter	
Frakobling av drivkjede for teleskopering	27-6	Avskrapet for rull nr. 2	55-32
Koble til krafttutaksaksel	25-4	Caster målehjul	
Velg hastighet	15-1	Arbeidsstilling	20-5
Krafttutaksaksel, støtte	25-4	Flyttbar virtuell terminalledning (display)	15-4
Kunde og åker		Nettmatevalsens drivreim	55-72
Tellere	37-33	Reimer	55-29
Kuttlengde på tråden		Standard målehjul	
Juster	55-61	Arbeidsstilling	20-4
		Montere	
L		Drivkjede for teleskopering	25-3
Lage en rundballe		Monitorfeste	15-2
Balleformindikatorer	37-28	Montere reimkroker	55-24
Lagre		Myktast	
Avskrapet for rull nr. 2	55-35	Komponent	37-4
Ledningsnett		Målehjul for pickup	
Koble fra	27-4	Juster	35-4
Koble til maskinens ledningsnett	25-7	Målenheter	37-2
Liste			
Feilkode	57-4	N	
Luft		Nett	
Pumpe for kjedesmøresystem	55-12	Problemer med bindingsutstyr	50-12
Luftbrems		Nett-strekking	
Koble fra	27-3	Juster	35-9
Koble til	25-10	Nettbinding	
Luftbremsetank		Juster	37-14
Kontrollere og tappe	45-19	Nettbindingsenhet	
Luke		Behandling	20-6
Lukk	30-1	Kontrollprosedyre - generelt	55-62
Lukelåssensorer		Nettbindingskniv	
Juster	55-48	Slip	55-42
Lukk		Nettføring	
Lukk	30-1	Stille inn	35-9
Sidelukk	30-1, 35-3	Åkerforhold	35-9
Låseventil for forkutter	35-3	Nettføring, posisjon	
Låseventil luke	35-3	Sjekk	55-70
		Nettkniv	
M		Demonter	55-72
Maksimalt arbeidstrykk for hydraulikk	05-11	Nettmaterullens trykk	
Manuell start		Kryss av	55-65
Bindesyklus	37-22	Nettmatesensor	
Maskinvinkel		Juster	55-49
Innstilling	20-2	Nettmatevalse	
Modifisert båtmannsknop		Drivreim	55-72
Garn	20-13	Nettmatevalsens brems	55-68
Momenttabeller		Nettrull	
Metriske	55-1	Behandling	20-6
		Nettvalse	
		Last	20-7
		Nettføring gjennom matevalsen	20-7

Fortsettes på neste side

	Side		Side
Velg	20-6	Monitorfeste	40-1
Nylige problemer		Pickuprull-kompressor	40-2
Feilkode	57-2	Reimer	
Nær full alarm-forskyvning		Demontere	55-19
Justering	37-11	Monter	55-29
		Reparasjon	55-18
O		Skifting av reimlåser	45-30
Oljestrømning		Reimføringer	
Justering	45-7	Kontroller slitasje	45-27
Oppbevaring		Rengjør reimskjøter (kroker og tråder)	45-10
Klargjøring av ballepressen	60-1	Rengjør valser i pressekammer	45-10
Når pressen skal tas i bruk igjen	60-2	Rengjøre	
Oppbevaring av smøremidler		Maskinen	35-1
Oppbevaring, smøremidler	45-4	Rundballe	
Originaldelar fra John Deere	55-5	Ved tilfeller av tilstopping	35-8
		Rundballepresse	
P		Avfjøringspunkter	55-74
Parkere maskinen	30-3	Rundballepressens hydraulikksystem	
Transport	30-4	Koble fra traktoren	27-5
Parkeringsstøtte		Koble til traktor	25-5
Foldet sammen	25-2	Rundballer	
Foldet ut	27-7	Håndtering med B-Wrap	60-2
Periodisk vedlikehold	57-31		
Pickup		S	
Heve- eller senkefunksjon	37-29	Sensor	
Justere nedre sperre	35-5	Identifiser deteksjonsområde	
Koble fra	37-31	B-Wrap Sensor	55-44
Pickup-tinde		Identifisering sensorområde (presser med	
Skifte ut	55-14	BaleTrak Monitor fra serienummer. 135000)	55-44
Pickupens flytefjær		Sensor for avlastingsrampe for ball	
Justering	35-4	Aktivere eller deaktivere	57-29
Pickupkjededrift		Sensorer og brytere	
Justering	55-9	Test	57-9
Plassering av komponenter		Serienummer	
Elektrisitet	55-43	Rundballepresse Identifikasjonsnummer	70-2
Portlås		Skilt	70-1
Juster	55-48	Skiltbeskrivelse	70-1
Posisjon på nettkniv og motstål		Service	
Sjekk	55-62	Demontering og montering av hjul	55-75
Potensiometer for ballediameter		Demontering og montering av nettkniv	55-72
Kalibrere	57-16	Dreibare garnbokser	55-8
Potensiometre for balleform		Fjern bindematerialer rundt matevalsene	55-73
Kalibrere	57-21	Identifikasjon av rundballepressens kjeder	55-6
Presentasjonsbilde	00-1	Juster bremsen på nettmatevalsen	55-68
Presseprogram		Juster nettmatesensor	55-49
Tilgang	37-1	Juster sensor avlastingsrampe for ball SB343	55-50
		Justere hastighetssensor for ballerotasjon	55-47
R		Justere lukelåssensorer	55-48
Rankeavlederplate		Justere reimføringen	55-30
Juster	35-6	Justering	
Redskap		Fjær på strammearm	55-16
Finn	40-1	Justering av sensor for senkbar knivbro	55-45
Redskaper		Kontroll av nettmaterullens trykk	55-65
Batteriledninger	40-1	Kontroller bremsen på nettmatevalsen	55-68
		Kontrollere drivreimstrammingen	55-67
		Kontrollere stillingen til valse nr. 9	55-66
		Kontrollprosedyre for nettbindingssystemet	55-62

Fortsettes på neste side

	Side		Side
Nedre nettføring, posisjon.....	55-70	Smøresystem, plassering av komponenter	
Nettmatervalsens drivreim	55-72	Kjettinger	45-6
Nummersystem for pressas valser	55-3	Smøring og vedlikehold	
Reparasjon av reimer.....	55-18	Brannforebygging.....	45-10
Sjekk den frie bevegelsen på den dreierende		Forkutterkniver	45-11
stangen	55-64	Følg vedlikeholdsintervallene.....	45-1
Sjekk nettbindingsenheten.....	55-62	Hver 10. driftstime	45-12, 45-13
Sjekk posisjon på nettkniv og motstål.....	55-62	Hver 100. driftstime	
Utskifting av forkutterkniver.....	55-13	Bremsseaksler	45-23
Utskifting av Pickup-tinde.....	55-14	Parkeringsbrems	45-22
Serviceintervaller	45-1	Tiltrekkingsmoment, hjulmutter	45-22
Sesong- og maskintotal		Tungeramme og drag	45-21
Tellere	37-34	Hver 30. driftstime	
Sett på parkeringsbremsen (ballepresse		Dreieledd på nettbinder	45-13
med luftbremsen).....	27-2	Hver 50. driftstime	45-14
Sett på parkeringsbremsen (presse med		Akselforlenger	45-26
hydrauliske bremsen)	27-1	Drivkjede for teleskopering.....	45-14
Sidedørlys		Kontrollere kjedestrammingen.....	45-15
Betjene.....	37-36	Låsehaker på luker.....	45-17
Sideluke		Nedre drivvalserieim (med drivvalse nr. 2)	45-18
Lukk	30-1	Smøring av lukehengsler,	
Signalord, forstå	05-1	hydraulikksylindere og sensorbolter for	
Sikker bruk av ballepressen		rundballeform.....	45-16
Automatisk bakluke-modus.....	39-1	Hver 500. driftstime	45-25
Sikkerhet		Bremsesko	45-24
Dekk, sikkert vedlikehold	05-7	Girkasse	45-25
Roterende kraftoverføringsaksler, hold avstand	05-4	Sjekk slitasjen på reimstyringer.....	45-27
Sikkert vedlikehold, praksis.....	05-11	Hvert sjette år.....	45-31
Sikkerhet - Unngå væsker under høyt trykk		Justering av oljestrømningen	45-7
Unngå væsker under høyt trykk.....	05-12	Kjedesmøresystem, plassering.....	45-6
Sikkerhet, smøremidler.....	45-4	Knivbru.....	45-11
Sikkerhet, trinn og grep		Ren	
Bruk trinn og grep korrekt	05-7	Hjullagre	45-28
Sjekk		Sjekk	
Dekktrykk	20-1	Hjullagre	45-28
Nettføring, posisjon	55-70	Smør	
Tiltrekkingsmoment, hjulmutter	20-16	Hjullagre	45-28
Sjekk nettbindingsenheten	55-62	To ganger årlig	
Skift applikasjon for pressen		Kontroller dekk	45-24
Gjeldende virtuelle terminal mot en annen	57-30	ukentlig.....	45-18
Skifte		Ukentlig.....	45-19, 45-20
Tråder i reimskjøt	45-30	Ved behov	45-7, 45-10
Skifte ut		Årlig.....	45-25, 45-30
Trådbinding		Akselslitasje.....	45-28
Kniv	55-60	Bremsseaksler	45-23
Skjermtast		Girkasse	45-25
Betegnelse.....	39-2	Hjullagre	45-28
Skrape for startvalse (nr. 3)		Parkeringsbrems	45-22
Juster	55-40	Rengjøre bremsetrommel og bremsesko	45-29
Slip		Sjekk slitasjen på reimstyringer.....	45-27
Nettbindingskniv.....	55-42	Slitasje bremsetrommel.....	45-29
Slipe		Sliteplater	45-30
Forkutterkniver	55-14	Tiltrekkingsmoment, hjulmutter	45-22
Smørefett		Tungeramme og drag	45-21
Smørefett for smøring	45-2	Spesifikasjoner	
Smørefett for smøring.....	45-2	Rundballepresse V451M.....	65-1
Smøremidler, sikkerhet.....	45-4	Rundballepresse V461M.....	65-3

Fortsettes på neste side

	Side		Side
Standard dybdemålingshjul		Traktor	
Transportstilling.....	30-2	Beskyttelsesplate under draget.....	15-4
Standard målehjul		Montering av monitorfestet	15-2
Monter		Trekkbom	15-1
Arbeidsstilling	20-4	Traktorens kraftuttakshastighet	
Starmodus for binding		Velg	15-1
Velg	37-13	Transport	
Stille inn		Parkere maskinen	30-3, 30-4
Nettføring	35-9	Tauing av ballepressen på offentlig vei	30-1
Stillingen til valse nr. 9		Transport og parkering	
Kryss av	55-66	Lukk sidedekslene.	30-1
Strammearm		Transportstilling	
Juster fjærlengden	55-16	Standard dybdemålingshjul.....	30-2
Stramming av drivreim.....	55-67	Støttehjul for dybdemåling	30-3
Strengstørrelse	35-2	Trekkbom	
Støttehjul		Justering	15-1
Reparasjon.....	55-75	Trekkrok med kuleledd	
Støttehjul for dybdemåling		Juster	55-7
Transportstilling.....	30-3	Trykkvalse	
System for myk kjerne		Juster	35-6
Betjene.....	37-24	Tråd	
Justering	37-24	Problemer med bindingsutstyr	50-16
		Velg	20-11
T		Trådbindesystem	
Tappe luftbremsetanken	45-19	Juster	55-50
Tauing av ballepressen på offentlig vei.....	30-1	Trådbinding	
Tellere		Juster	
Kunde og åker.....	37-33	Aktuatorens stilling	55-56
Sesong- og maskintotal	37-34	Klemme for strammeplate	55-57
Test		Strammeplate	55-58
Elektro-hydrauliske komponenter	57-12	Taljeavskrapet	55-59
Sensorer og brytere	57-9	Justering	37-18
Traktorens batterispenning	57-3	Monter trådledeplate for midtre startvalse	
Teste		(nr. 2)	55-36
Aktuatorens strømforbruk	57-15	Skifte ut	
Tetthetsakkumulator		Kniv	55-60
Hvert sjette år.....	45-31	Trådbindingsaktuator	
Til- og frakobling		Kalibrere.....	57-26
Koble kraftuttaksakselen til traktorens		Tunge	
PTO-tapp.....	25-4	Juster	20-3
Tilkobling av hydrauliske bremses.....	25-9		
Tilkobling av pneumatikkbremses	25-10	U	
Tilkobling		ukentlig	45-18
Fold ut parkeringsstøtten	25-2	Ukentlig	
Koble ballepressa til traktoren.....	25-2	Bremse.....	45-20
Koble fra maskinens parkeringsbrems		Hjulnavdeksel.....	45-19
(ballepresse med luftbremses)	25-10	Utstyr	
Koble fra parkeringsbremsen (presse med		Hytteledningsnett	40-2
hydrauliske bremses).....	25-9		
Ledningsnett for videokamera.....	25-8	V	
Tilkobling av kontrollmonitoren		Ved behov	
Montering av batteri-ledningsnett.....	15-3	Etterfylling av Multiluber-tanken på	
Tiltrekkingsmoment, hjulmutter		kjedesmøresystemet	45-7
Sjekk	20-16	Rengjør filtrene for hydraulikkoblingene	45-8
To ganger årlig		Rengjør reimskjøter (kroker og tråder).....	45-10
Dekk.....	45-24		

Fortsettes på neste side

	Side
Rengjør valser i pressekammer	45-10
Rengjøre oljetankfilteret	45-7
Skifte patron på automatisk fettsmøresystem	45-9
Vedlikehold	
Akkumulatorer	45-9, 45-30, 45-32
Forebygg brann	55-2
Justere børster	55-12
Justere forkutterknivsensorer	55-46
Justering B-Wrap sensor	55-49
Lufting av pumpen for kjedesmøresystemet	55-12
Reparering av støttehjul	55-75
Vedlikehold før hver gangs bruk	55-2
Veiledning for å forme en god balle	35-7
Velg	
Bindesystem	37-12
Starmodus for binding	37-13
Velg funksjon	
Automatisk bakluke-modus	39-8
Virtuell terminal	
Skift applikasjon for pressen	57-30
Volumstrøm SCV	
Justering	15-1

A

Åkerforhold	
Nettføring	35-9
Åpne	
Sideluke	35-3
Årlig	
Akselslitasje	45-28
Kontroller bremsen til matevalsen for nett	45-31
Oljeskift på girkasse	45-25
Rengjør slitasje på bremsetrommel	45-29
Rengjøre trommel og bremsesko	45-29
Sikkerhetsstøtte	45-25
Sjekk hjulmutrenes moment	45-22
Sjekk parkeringsbremsen	45-22
Sjekk slitasje på bremsetrommel	45-29
Sjekk slitasjen på reimstyringer	45-27
Skifting av reimlåser	45-30
Sliteplater	45-30

John Deere Service holder deg på jobb

Reservedeler fra John Deere

Vi hjelper deg med originale John Deere-deler så raskt som mulig.

Derfor har vi et stort og variert delelager — for å møte ditt behov.



DX,IBC,A -78-04JUN90-1/1

TS100 —UN—23AUG88

Det rette verktøyet

Presisjonsverktøy og testutstyr gjør oss i stand til å lokalisere og reparere driftsforstyrrelser raskt. . . det sparer både tid og penger.



DX,IBC,B -78-04JUN90-1/1

TS101 —UN—23AUG88

Velkvalifiserte teknikere

Skolen er aldri slutt for John Deeres servicefolk.

Det holdes kurs regelmessig for å sikre at våre servicefolk kjenner sine maskiner og hvordan justeringer og reparasjoner utføres.

Resultatet?

Erfaring du kan stole på!



DX,IBC,C -78-04JUN90-1/1

TS102 —UN—23AUG88

Rask service

Vårt mål er å yte rask og effektiv service, når og hvor du ønsker det.

Vi kan foreta reparasjon hos deg eller hos oss, avhengig av omstendighetene: Bruk oss, stol på oss.

JOHN DEERES SERVICEAPPARAT: Vi er der når du trenger oss.



DX,IBC,D -78-04JUN90-1/1

TS103 —UN—23AUG88

