

Χορτοδετικά κυλινδρικών δεμάτων V451M και V461M ISOBUS



JOHN DEERE

ΒΙΒΛΙΟ ΧΕΙΡΙΣΤΗ

Χορτοδετικά κυλινδρικών δεμάτων
V451M και V461M ISOBUS

OMCC61524 ΈΚΔΟΣΗ F3 (GREC)

John Deere Arc-lès-Gray

Ευρωπαϊκή έκδοση
PRINTED IN FRANCE

Εισαγωγή

Πρόλογος

ΔΙΑΒΑΣΤΕ ΤΟ ΠΑΡΟΝ ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ προσεκτικά για να μάθετε πώς να λειτουργείτε και να συντηρείτε σωστά το μηχάνημά σας. Διαφορετικά, υπάρχει κίνδυνος να προκληθούν τραυματισμοί και υλικές ζημιές. Το παρόν βιβλίο οδηγιών και συντήρησης καθώς και τα εικονίδια ασφαλείας πάνω στο μηχάνημα εκδίδονται και σε άλλες γλώσσες (για παραγγελίες συμβουλευτείτε τον αντιπρόσωπο της John Deere).

ΤΟ ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΑΥΤΟ ΑΠΟΤΕΛΕΙ αναπόσπαστο μέρος του μηχανήματος και σε περίπτωση πώλησης πρέπει να το παραδώσετε μαζί με το μηχάνημα.

Οι ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ στο εγχειρίδιο αυτό δίνονται και στο μετρικό σύστημα και στις αντίστοιχες μονάδες μέτρησης των ΗΠΑ. Χρησιμοποιείτε μόνο σωστά ανταλλακτικά και βίδες. Οι βίδες του μετρικού συστήματος και οι βίδες του αγγλοσαξονικού συστήματος μπορεί να χρειάζονται αντίστοιχα ειδικά κλειδιά.

Οι πλευρές ΔΕΞΙΑ ΚΑΙ ΑΡΙΣΤΕΡΑ εννοούνται όταν είστε στραμμένοι προς την κατεύθυνση κίνησης του μηχανήματος ενώ αυτό κινείται προς τα εμπρός.

ΚΑΤΑΓΡΑΨΤΕ ΤΟΥΣ ΑΡΙΘΜΟΥΣ ΑΝΑΓΝΩΡΙΣΗΣ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ (P.I.N.) στην ενότητα Τεχνικά χαρακτηριστικά ή Αριθμοί σειράς. Καταγράψτε επακριβώς όλους τους αριθμούς προκειμένου να μπορέσετε να αναζητήσετε το μηχάνημα σε περίπτωση που κλαπεί. Ο αντιπρόσωπος χρειάζεται επίσης αυτούς τους αριθμούς όταν παραγγέλλετε ανταλλακτικά. Φυλάξτε αυτούς τους αριθμούς σε ασφαλές μέρος εκτός του μηχανήματος.

ΠΡΙΝ ΑΠΟ ΤΗΝ ΠΑΡΑΔΟΣΗ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ, πραγματοποιήθηκε πλήρης έλεγχος στην αντιπροσωπεία. Μετά τις πρώτες 100 ώρες λειτουργίας, προγραμματίστε με τον αντιπρόσωπο ένα νέο έλεγχο προκειμένου να εξασφαλίσετε τη μέγιστη δυνατή απόδοση.

ΑΥΤΟ ΤΟ ΧΟΡΤΟΔΕΤΙΚΟ ΜΗΧΑΝΗΜΑ ΚΥΛΙΝΔΡΙΚΩΝ ΔΕΜΑΤΩΝ ΣΧΕΔΙΑΣΤΗΚΕ ΑΠΟΚΛΕΙΣΤΙΚΑ για χρήση σε συνήθεις αγροτικές ή παρόμοιες εργασίες

(“ΠΡΟΒΛΕΠΟΜΕΝΗ ΧΡΗΣΗ”). Κάθε άλλη χρήση θεωρείται μη προβλεπόμενη. Για ζημιές ή τραυματισμούς που είναι αποτέλεσμα μη προβλεπόμενης χρήσης, ο κατασκευαστής δεν αναλαμβάνει καμία ευθύνη. Την ευθύνη την έχει αποκλειστικά ο χρήστης. Συστατικά στοιχεία της προβλεπόμενης χρήσης αποτελούν επίσης η συμμόρφωση και η αυστηρή τήρηση των συνθηκών λειτουργίας, σέρβις και επισκευής σύμφωνα με τις προδιαγραφές του κατασκευαστή.

ΤΟ ΠΑΡΟΝ ΧΟΡΤΟΔΕΤΙΚΟ ΚΥΛΙΝΔΡΙΚΩΝ ΔΕΜΑΤΩΝ ΘΑ ΠΡΕΠΕΙ ΝΑ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΕΙΤΑΙ, να συντηρείται και να επισκευάζεται μόνο από άτομα που είναι εξοικειωμένα με όλα τα ιδιαίτερα χαρακτηριστικά του και να γνωρίζουν τους σχετικούς κινδύνους (πρόληψη ατυχημάτων). Πρέπει να τηρούνται πάντοτε οι κανονισμοί πρόληψης ατυχημάτων, όλοι οι γενικά αναγνωρισμένοι κανονισμοί ασφαλείας και επαγγελματικής ιατρικής καθώς και οι κανόνες οδικής κυκλοφορίας. Οποιαδήποτε αυθαίρετη μετατροπή σε αυτό το χορτοδετικό κυλινδρικών δεμάτων απαλλάσσει τον κατασκευαστή από κάθε ευθύνη για οποιαδήποτε πρόκληση ζημιάς ή τραυματισμού.

ΜΗΤΡΩΟ ΜΕΤΑΧΕΙΡΙΣΜΕΝΩΝ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ.

Αν αγοράσατε μεταχειρισμένα μηχανήματα John Deere από εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπο της John Deere, οι πληροφορίες καταχώρισης για την εγγύηση ενημερώθηκαν από τον αντιπρόσωπο και δεν χρειάζονται άλλα στοιχεία από την πλευρά σας.

Αν αγοράσατε χρησιμοποιημένο μηχάνημα John Deere από πλειστηριασμό, από έμπορο ή αγρότη, θα πρέπει να το δηλώσετε τώρα. Η John Deere και οι αντιπροσωπείες της νοιάζονται για την ασφάλεια και την ικανοποίηση των πελατών τους. Ο αντιπρόσωπος John Deere της περιοχής σας είναι άψογα εξοπλισμένος και διατεθειμένος να σας παρέχει αμέριστη υποστήριξη για το μηχάνημά σας. Καταχωρίστε τα στοιχεία του μηχανήματός σας και τη διεύθυνσή σας online, χρησιμοποιώντας τον ιστότοπο της John Deere για τη χώρα σας, και επιλέξτε τον αντιπρόσωπο της επιλογής σας.

CC03745,0001132 -30-19NOV13-1/1

Επιθεώρηση πριν από την παράδοση

Οι παρακάτω έλεγχοι, ρυθμίσεις και εργασίες συντήρησης πραγματοποιήθηκαν πριν από την παράδοση του μηχανήματος:

1. ☐ Τα παξιμάδια των τροχών σφίχτηκαν με την προβλεπόμενη ροπή σύσφιξης. Βλ. Έλεγχος ροπής σύσφιξης παξιμαδιών τροχών, στο τμήμα Προετοιμασία του χορτοδετικού.
2. ☐ Ελέγχθηκε και ρυθμίστηκε η πίεση των ελαστικών (αν ήταν απαραίτητο). Δείτε την παράγραφο Φούσκωμα ελαστικών στην ενότητα "Προετοιμασία του χορτοδετικού".
3. ☐ Οι βίδες στερέωσης του πλαισίου πηδαλίου και του συστήματος ζεύξης ρυμούλκας έχουν σφικτεί με την προβλεπόμενη ροπή σύσφιξης. Βλ. Κάθε 100 ώρες ή κάθε χρόνο: Δείτε την παράγραφο Πλαίσιο πηδαλίου και σύστημα ζεύξης, στο τμήμα Λίπανση και συντήρηση.
4. ☐ Ελέγχθηκε η στάθμη λαδιού στο κιβώτιο γραναζιών και συμπληρώθηκε λάδι (εάν ήταν απαραίτητο). Βλ. τμήμα Λίπανση και συντήρηση.
5. ☐ Λιπάνθηκαν όλα τα ρακόρ γρασαρίσματος. Βλ. τμήμα Λίπανση και συντήρηση.
6. ☐ Οι αλυσίδες τεντώθηκαν και λιπάνθηκαν σωστά.
7. ☐ Ελέγχθηκε η ευθυγράμμιση των ιμάντων. Δείτε την παράγραφο Ρύθμιση ευθυγράμμισης ιμάντων στην ενότητα "Σέρβις".
8. ☐ Οι ιμάντες του χορτοδετικού είναι σε επαφή με τον κάτω κύλινδρο της θυρίδας.
9. ☐ Οι διακόπτες και οι αισθητήρες είναι ρυθμισμένοι σωστά. Βλ. τμήμα Σέρβις.
10. ☐ Ελέγχθηκαν οι υδραυλικοί σωλήνες και συνδέσεις, και δεν υπάρχουν σημεία διαρροής.
11. ☐ Η βαφή και τα αυτοκόλλητα είναι εντάξει.
12. ☐ Τα ελατήρια τάνυσης του ρολού διχτυού είναι ρυθμισμένα στα 20,5 mm (3/4 in). Βλέπε Έλεγχος πίεσης κυλίνδρου τροφοδοσίας διχτυού (Έλεγχος 3) στην ενότητα Σέρβις.
13. ☐ Σκουπίστηκε το μαχαίρι διχτυού.
14. ☐ Εφαρμόστηκε τάλκης στο ρολό διχτυού με ελαστική επίστρωση.
15. ☐ Τοποθετήθηκε η δέσμη καλωδίων μπαταρίας (εάν ήταν απαραίτητο).
16. ☐ Πραγματοποιήθηκε δοκιμαστική λειτουργία του μηχανήματος.
17. ☐ Η θυρίδα ανοίγει και κλείνει ελεύθερα.
18. ☐ Η οθόνη λειτουργεί σωστά.
19. ☐ Η διάταξη ασφάλισης υδραυλικής πόρτας λειτουργεί σωστά.
20. ☐ Η διάταξη προκόφτη λειτουργεί σωστά.
21. ☐ Το εγχειρίδιο χειριστή παραδόθηκε στον πελάτη.
22. ☐ Εξηγήθηκαν στον πελάτη όλα τα χειριστήρια και οι κανόνες ασφαλείας.

Ημερομηνία:

Υπογραφή αντιπρόσωπου/τεχνικού του σέρβις:

ga87848,1684831619567 -30-31MAY23-1/1

Περιεχόμενα

Σελίδα

Απεικόνιση μοντέλου

Απεικόνιση μοντέλου 00-1

Ασφάλεια

Αναγνώριση πληροφοριών ασφαλείας	05-1
Τήρηση οδηγιών ασφαλείας	05-1
Κατανόηση προειδοποιητικών ενδείξεων	05-2
Τήρηση κανόνων οδικής κυκλοφορίας	05-2
Βάρος μηχανήματος	05-2
Ασφαλής Αποθήκευση Εξαρτημάτων	05-3
Προετοιμασίες για περιπτώσεις έκτακτης ανάγκης	05-3
Φοράτε προστατευτικά ενδύματα	05-3
Χειρισμός μαχαιριών	05-4
Έλεγχος της ασφαλείας του μηχανήματος	05-4
Απόσταση ασφαλείας από τα περιστρεφόμενα συστήματα μετάδοσης κίνησης	05-5
Χρήση του φωτισμού και των συσκευών ασφαλείας	05-6
Χρήση αλυσίδας ασφαλείας	05-6
Τήρηση της μέγιστης ταχύτητας μεταφοράς	05-7
Τηρείτε τις υποδείξεις για τα ελαστικά	05-7
Ασφαλής συντήρηση ελαστικών	05-8
Έλεγχος αντίβαρου, απόστασης τροχών και πίεσης ελαστικών	05-8
Σωστή χρήση σκαλοπατιών και χειρολαβών	05-8
Ασφαλής λειτουργία του χορτοδετικού	05-9
Ασφαλής λειτουργία χορτοδετικού μηχανήματος στις πλαγιές	05-9
Πρόληψη πυρκαγιάς	05-10
Σε περίπτωση πυρκαγιάς	05-10
Ασφάλιση πόρτας	05-11
Ασφαλής συντήρηση του μηχανήματος	05-11
Μέγιστη υδραυλική πίεση λειτουργίας	05-12
Πρακτική ασφαλούς συντήρησης	05-12
Προστασία ανθρώπων και ζώων	05-13
Αποφυγή υγρών υψηλής πίεσης	05-13
Ασφαλής συντήρηση των μηχανημάτων	05-14
Αφαίρεση βαφής πριν από την ηλεκτροκόλληση ή την θέρμανση των εξαρτημάτων	05-14
Αποφυγή έκλυσης θερμότητας κοντά στις σωληνώσεις πίεσης	05-14
Ασφαλής συντήρηση των συστημάτων αποταμιευτή	05-15

Σελίδα

Προφύλαξη των σημάτων ασφαλείας κατά το πλύσιμο με υψηλή πίεση	05-15
Προφύλαξη των κυλίνδρων από την υψηλή πίεση	05-15
Αποξήλωση — Κατάλληλη ανακύκλωση και απόρριψη υγρών και εξαρτημάτων	05-16

Σήματα ασφαλείας

Προειδοποιητικά σήματα ασφαλείας	10-1
Άξονας κίνησης του χορτοδετικού	10-1
Κίνδυνος πτώσης	10-1
Συλλέκτης	10-2
Εγχειρίδιο χειριστή	10-2
Επισκευή και συντήρηση	10-2
Αλυσίδες μηχανισμού κίνησης	10-3
Ιμάντας	10-3
Κλειδαριά ασφαλείας πόρτας	10-3
Ανυψωμένη πόρτα	10-4
Εκφόρτωση δέματος	10-4
Ανοιχτή θυρίδα	10-4
Δοχείο πεπιεσμένου αέρα	10-5

Προετοιμασία του τρακτέρ

Ρύθμιση δοκού έλξης	15-1
Επιλογή στροφών δυναμοδότη τρακτέρ	15-1
Ρύθμιση ροής SCV του τρακτέρ	15-2
Ηλεκτρικό κύκλωμα του χορτοδετικού και απαιτήσεις τροφοδοσίας του συστήματος ελέγχου	15-2
Τοποθέτηση στηρίγματος οθόνης (τρακτέρ σειράς 6000, 6M, 6R, 7000 και 7R)	15-3
Εγκατάσταση πλεξούδας καλωδίων μπαταρίας για τη σύνδεση οθόνης ελέγχου ...	15-4
Τοποθέτηση φορητής δέσμης καλωδίων εικονικού τερματικού (οθόνης) (αν υπάρχει)	15-5
Χρήση προστατευτικού καλύμματος της δοκού έλξης	15-5

Προετοιμασία του χορτοδετικού

Φούσκωμα ελαστικών	20-1
Ρύθμιση γωνίας μηχανήματος	20-2
Ρύθμιση γλωττίδας	20-3

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

Γνήσιο εγχειρίδιο οδηγιών. Όλες οι πληροφορίες, τα σχήματα και οι προδιαγραφές που περιλαμβάνονται σε αυτό το εγχειρίδιο βασίζονται στα πιο πρόσφατα στοιχεία που ήταν διαθέσιμα κατά τη χρονική στιγμή της εκτύπωσης. Επιφυλάσσουμε το δικαίωμα για αλλαγές οποιαδήποτε στιγμή χωρίς ειδοποίηση.

COPYRIGHT © 2023
John Deere GmbH & Co. KG Mannheim Regional Center
Zentralfunktionen
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION™ Manual
Previous Editions
Copyright © 2021, 2020, 2019

Σελίδα	Σελίδα
Τοποθέτηση στάνταρ βοηθητικών τροχών βάθους στη θέση εργασίας.....	20-4
Τοποθέτηση στρεφόμενων βοηθητικών τροχών βάθους στη θέση εργασίας.....	20-5
Επιλογή ρολού διχτυού.....	20-6
Προστασία του ρολού.....	20-6
Φροντίδα διάταξης δεσίματος διχτυού.....	20-7
Τοποθέτηση ρολού διχτυού.....	20-7
Επιλογή νήματος.....	20-11
Φροντίδα του μασουριού.....	20-11
Φόρτωση κουτιών νήματος.....	20-12
Κόμπος για νήμα.....	20-13
Δρομολόγηση νήματος από το κουτί νήματος στους βραχίονες νήματος (βραχίονες σωλήνα).....	20-14
Δρομολόγηση νήματος από το κουτί νήματος στους βραχίονες νήματος (ρυθμιζόμενοι βραχίονες).....	20-16
Έλεγχος ροπής σύσφιξης παξιμαδιών τροχού.....	20-17

Προσάρτηση

Χρησιμοποιείτε μόνο εγκεκριμένο σύστημα ζεύξης.....	25-1
Προσάρτηση χορτοδετικού στο τρακτέρ.....	25-2
Αναδιπλούμενο βοηθητικό στήριγμα.....	25-3
Τοποθέτηση τηλεσκοπικού άξονα κίνησης.....	25-4
Σύνδεση τηλεσκοπικού άξονα κίνησης στον άξονα δυναμοδότη του τρακτέρ.....	25-5
Στήριγμα τηλεσκοπικού άξονα κίνησης.....	25-5
Σύνδεση αλυσίδας ασφαλείας.....	25-6
Σύνδεση στο υδραυλικό σύστημα του τρακτέρ.....	25-6
Σύνδεση επταπολικής πρίζας ρυμούλκας.....	25-8
Σύνδεση πλεξούδας καλωδίων μηχανήματος.....	25-8
Σύνδεση δέσμης(ών) καλωδίων βιντεοκάμερας (αν υπάρχει).....	25-9
Σύνδεση υδραυλικών φρένων (εάν υπάρχουν).....	25-10
Λύσιμο φρένου στάθμευσης του μηχανήματος (χορτοδετικό με υδραυλικά φρένα).....	25-10
Σύνδεση αερόφρενων (εάν υπάρχουν).....	25-11
Λύσιμο φρένου στάθμευσης του μηχανήματος (χορτοδετικό με αερόφρενα).....	25-11

Αποσύνδεση

Αποσύνδεση χορτοδετικού από τρακτέρ.....	27-1
Δέσιμο φρένου στάθμευσης του μηχανήματος (χορτοδετικό με υδραυλικά φρένα).....	27-1
Αποσύνδεση υδραυλικών φρένων (αν υπάρχουν).....	27-2
Ενεργοποίηση φρένου στάθμευσης του μηχανήματος (χορτοδετικό με αερόφρενα).....	27-2
Αποσύνδεση αερόφρενων (εάν υπάρχουν).....	27-3
Αποσύνδεση δέσμης(ών) καλωδίων βιντεοκάμερας (αν υπάρχει).....	27-4
Αποσύνδεση δέσμης καλωδίων μηχανήματος.....	27-4

Αποσύνδεση υποδοχής επτά ακροδεκτών της ρυμούλκας.....	27-5
Αποσύνδεση από το υδραυλικό σύστημα του τρακτέρ.....	27-5
Αποθήκευση υδραυλικών εύκαμπτων σωλήνων.....	27-6
Αποσύνδεση τηλεσκοπικού άξονα κίνησης από τον άξονα δυναμοδότη του τρακτέρ.....	27-7
Αποθήκευση τηλεσκοπικού άξονα κίνησης.....	27-7
Ξεδίπλωμα βοηθητικού στηρίγματος.....	27-8
Μηχανικός σύνδεσμος ασφαλείας.....	27-9

Μεταφορά και στάθμευση

Ρυμούλκηση του χορτοδετικού σε δημόσιους δρόμους.....	30-1
Έλεγχος για κλειδωμένες πλαϊνές θύρες.....	30-1
Τοποθέτηση στάνταρ βοηθητικών τροχών βάθους στη θέση μεταφοράς.....	30-2
Τοποθέτηση κατευθυντήριων βοηθητικών τροχών στη θέση μεταφοράς.....	30-3
Στάθμευση του μηχανήματος (χορτοδετικό με υδραυλικά φρένα).....	30-3
Στάθμευση του μηχανήματος (χορτοδετικό με αερόφρενα).....	30-4

Αρχική περίοδος λειτουργίας

Ροντάρισμα χορτοδετικού.....	32-1
Μετά τις πρώτες 10 ώρες: Έλεγχος ροπής σύσφιξης παξιμαδιών τροχών.....	32-1
Μετά τις πρώτες 10 ώρες λειτουργίας: Έλεγχος τελικού διάκενου ρουλεμάν πλήμνης τροχού.....	32-1
Μετά τις πρώτες 50 ώρες λειτουργίας: Αποστράγγιση και επαναπλήρωση κιβωτίου ταχυτήτων.....	32-1
Αρχική περίοδος λειτουργίας: Μετά τα πρώτα 500 δέματα - έλεγχος φρένου κυλίνδρου τροφοδοσίας διχτυού.....	32-2

Χειρισμός χορτοδετικού—Γενικές οδηγίες

Πριν από κάθε χρήση του χορτοδετικού.....	35-1
Καθαρισμός του μηχανήματος για πρόληψη πυρκαγιάς.....	35-2
Σε περίπτωση πυρκαγιάς προβείτε στην εξής διαδικασία.....	35-2
Προετοιμασία της σοδειάς.....	35-3
Ανοίγμα και κλείσιμο της πλαϊνής θύρας.....	35-3
Βαλβίδα ασφάλισης πόρτας.....	35-4
Χειρισμός βαλβίδας ασφάλισης μαχαιριών κόπτη.....	35-4
Ρύθμιση ελατηρίου πλεύσης συλλέκτη.....	35-5
Ρύθμιση βοηθητικών τροχών συλλέκτη.....	35-5
Ρύθμιση κάτω στοπ συλλέκτη.....	35-6
Ρύθμιση εκτροπέα σωρού σταχυών (αν υπάρχει).....	35-7

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

	Σελίδα
Ρύθμιση κυλίνδρου συμπίεσης σωρού (εάν υπάρχει)	35-7
Οδηγίες δημιουργίας ενός καλοσχηματισμένου δέματος	35-8
Σε περίπτωση έμφραξης	35-9
Ρύθμιση οδηγού διχτού με βάση την κατάσταση του αγρού	35-10
Ρύθμιση τάνυσης δεσίματος διχτού	35-10

Λειτουργία εφαρμογής χορτοδετικού

Πρόσβαση στην εφαρμογή χορτοδετικού	37-1
Μονάδες μέτρησης	37-2
Περιγραφή οθόνης κύριας σελίδας χορτοδετικού	37-3
Περιγραφή προγραμματιζόμενου πλήκτρου	37-4
Ονομασία πλήκτρων εφαρμογής χορτοδετικού	37-4
Ρύθμιση διαμέτρου δέματος	37-11
Ρύθμιση απόκλισης προειδοποίησης Σχεδόν πλήρες	37-12
Επιλογή συστήματος δεσίματος	37-13
Επιλογή λειτουργίας έναρξης δεσίματος	37-14
Ρύθμιση δεσίματος διχτού	37-15
Ρύθμιση δεσίματος B-Wrap	37-16
Ρύθμιση δεσίματος νήματος	37-19
Αυτόματη έναρξη κύκλου δεσίματος	37-21
Χειροκίνητη έναρξη κύκλου δεσίματος	37-23
Χειρισμός συστήματος μαλακού πυρήνα	37-25
Ρύθμιση πυκνότητας δέματος	37-27
Δημιουργία δέματος με δείκτες σχήματος δέματος	37-30
Λειτουργία ανύψωσης ή καθόδου συλλέκτη	37-32
Λειτουργία απόπλισης ή όπλισης κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη	37-32
Απόφραξη συλλέκτη	37-33
Μετρητές πελατών και αγρών	37-36
Μετρητές συνόλου σεζόν και μηχανήματος	37-37
Χειρισμός φώτων πλευρικών πορτών (αν υπάρχουν)	37-39
Εφαρμογή βίντεο	37-40

Λειτουργία του χορτοδετικού με αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας

Περιγραφή αυτόματης πίσω πόρτας	39-1
Ασφαλής λειτουργία του χορτοδετικού με αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας	39-1
Περιγραφή οθόνης κύριας σελίδας αυτόματης πίσω πόρτας χορτοδετικού	39-2
Ονομασία πλήκτρου αυτόματης πίσω πόρτας	39-2
Λειτουργία του χορτοδετικού με αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας	39-3
Επιλογή αυτόματης λειτουργίας πίσω πόρτας	39-8
Ρύθμιση ροής υδραυλικού συστήματος για την αυτόματη πίσω πόρτα	39-10

Παρελκόμενα

Εύρεση πρόσθετων εξαρτημάτων	40-1
Στήριγμα οθόνης	40-1

Πλεξούδα καλωδίων μπαταρίας για την οθόνη	40-1
Πλεξούδα καλωδίων καμπίνας για την οθόνη	40-2
Κατευθυντήριοι βοηθητικοί τροχοί	40-2
Συμπιεστής κυλίνδρου συλλέκτη	40-2
Κάμερα	40-3

Λίπανση και συντήρηση

Ασφαλής λίπανση και συντήρηση μηχανήματος	45-1
Τήρηση των διαστημάτων συντήρησης	45-1
Διαδικασία λίπανσης και συντήρησης	45-2
Γράσο λίπανσης	45-2
Γράσο για το σύστημα αυτόματου γρασαρίσματος	45-3
Λάδι γραναζιών	45-3
Λάδι αλυσίδων Multiluber	45-4
Εναλλακτικά και συνθετικά λιπαντικά	45-4
Αποθήκευση λιπαντικών	45-4
Ανάμιξη λιπαντικών	45-4
Γενικές πληροφορίες για το αυτόματο σύστημα γρασαρίσματος (αν υπάρχει αντλία τύπου φυσιγγίου)	45-5
Ρύθμιση παροχής συστήματος αυτόματου γρασαρίσματος (εάν είναι εξοπλισμένο με αντλία τύπου φυσιγγίου)	45-5
Θέση εξαρτημάτων λίπανσης αλυσίδας	45-6
Ρύθμιση ροής λαδιού	45-7
Όποτε χρειάζεται: Επαναπλήρωση δοχείου συστήματος λίπανσης αλυσίδων Multiluber	45-7
Όπως απαιτείται: Φίλτρο δοχείου καθαρού λαδιού	45-8
Όπως απαιτείται: Καθαρισμός φίλτρων υδραυλικού ταχυσυνδέσμου	45-8
Όπως απαιτείται: Αντικατάσταση φυσιγγίου αυτόματου συστήματος γρασαρίσματος (εάν είναι εξοπλισμένο με αντλία τύπου φυσιγγίου)	45-9
Όποτε χρειάζεται: Έλεγχος προφόρτωσης αερίου αποταμιευτών πίεσης	45-9
Όποτε χρειάζεται: Καθαρισμός κυλίνδρων θαλάμου δέματος	45-10
Όποτε χρειάζεται: Καθαρισμός άγκιστρων ιμάντων και συρμάτων άγκιστρων	45-10
Καθημερινά: Πρόληψη πυρκαγιάς	45-10
Καθημερινά: Έλεγχος μαχαιριών κόπτη και μηχανισμού πτώσης δαπέδου	45-11
Κάθε 10 ώρες: Λίπανση χορτοδετικού χωρίς αυτόματο σύστημα γρασαρίσματος	45-12
Κάθε 10 ώρες: Λίπανση στρεφόμενων βοηθητικών τροχών βάθους συλλέκτη (αν υπάρχουν)	45-13
Κάθε 30 ώρες λειτουργίας: Λίπανση στροφών δεσίματος διχτού	45-14

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

Σελίδα	Σελίδα
Κάθε 50 ώρες λειτουργίας: Λίπανση κοτσαδούρας με σφαιρικό σύνδεσμο (αν υπάρχει).....	45-14
Κάθε 50 ώρες: Λίπανση τηλεσκοπικού άξονα κίνησης.....	45-15
Κάθε 50 ώρες: Έλεγχος τάνυσης αλυσίδας.....	45-15
Κάθε 50 ώρες λειτουργίας: Λίπανση των μεντεσέδων πόρτας, των υδραυλικών κυλίνδρων και των πειρών αισθητήρα σχήματος δέματος.....	45-16
Κάθε 50 ώρες λειτουργίας: Λίπανση ασφαλειών θυρίδας.....	45-17
Κάθε 50 ώρες λειτουργίας: Λίπανση κάτω κυλίνδρου κίνησης ιμάντα (με 2ο κύλινδρο κίνησης).....	45-18
Κάθε εβδομάδα: Έλεγχος στάθμης λαδιού κιβωτίου ταχυτήτων.....	45-19
Κάθε εβδομάδα: Έλεγχος και αποστράγγιση δοχείου αερόφρενων.....	45-19
Κάθε εβδομάδα: Έλεγχος καλύμματος πλήμνης τροχού.....	45-20
Κάθε εβδομάδα: Καθαρισμός και έλεγχος φρένου.....	45-20
Κάθε 100 ώρες λειτουργίας ή κάθε χρόνο: Έλεγχος πλαισίου πηδαλίου και συστήματος ζεύξης.....	45-21
Κάθε 100 ώρες ή κάθε χρόνο: Έλεγχος φρένου στάθμευσης.....	45-22
Κάθε 100 ώρες ή κάθε χρόνο: Έλεγχος ροπής σύσφιξης παξιμαδιών τροχών.....	45-22
Κάθε 100 ώρες λειτουργίας ή κάθε χρόνο: Λίπανση αξόνων φρένων.....	45-23
Κάθε 100 ώρες λειτουργίας ή κάθε χρόνο: Έλεγχος τελικού διάκενου ρουλεμάν πλήμνης τροχού.....	45-23
Δύο φορές τον χρόνο: Έλεγχος ελαστικού.....	45-24
Κάθε 500 ώρες: Έλεγχος σιαγόνων φρένων.....	45-24
Κάθε 500 ώρες λειτουργίας ή κάθε χρόνο: Αποστράγγιση και επαναπλήρωση κιβωτίου ταχυτήτων.....	45-25
Κάθε 500 ώρες λειτουργίας ή κάθε χρόνο: Λίπανση βοηθητικού στηρίγματος.....	45-25
Κάθε 500 ώρες λειτουργίας ή κάθε χρόνο: Λίπανση άξονα προέκτασης.....	45-26
Κάθε 500 ώρες ή κάθε χρόνο: Έλεγχος φθοράς οδηγών ιμάντων.....	45-27
Ετησίως: Έλεγχος φθοράς αξόνων.....	45-28
Ετησίως: Καθαρισμός, έλεγχος και λίπανση ρουλεμάν τροχών.....	45-28
Ετησίως: Καθαρισμός και έλεγχος φθοράς τυμπάνου.....	45-29
Ετησίως: Καθαρισμός συγκροτήματος τυμπάνου και πελμάτων.....	45-29
Κάθε χρόνο: Έλεγχος πάχους πλακών φθοράς.....	45-30
Ετησίως: Αντικατάσταση συρμάτων ιμάντα.....	45-30
Ετησίως: Έλεγχος αποταμιευτή πίεσης.....	45-30

Κάθε 3000 δέματα ή κάθε χρόνο: Έλεγχος φρένου κυλίνδρου τροφοδοσίας διχτυού.....	45-31
Κάθε 6 χρόνια: Αντικατάσταση υδραυλικών σωλήνων.....	45-31
Κάθε 6 χρόνια: Αντικατάσταση αποταμιευτή πυκνότητας.....	45-31
Κάθε 6 χρόνια: Αντικατάσταση αποταμιευτών υδραυλικών φρένων (αν υπάρχουν).....	45-32

Αντιμετώπιση προβλημάτων

Προβλήματα συλλέκτη και τροφοδοσίας.....	50-1
Ποιότητα δέματος.....	50-5
Γενικά προβλήματα χορτοδετικού.....	50-8
Προβλήματα λειτουργίας εξοπλισμού ενσίρωσης.....	50-13
Προβλήματα εξοπλισμού δεσίματος διχτυού.....	50-14
Προβλήματα εξοπλισμού δεσίματος νήματος.....	50-19
Σύστημα λίπανσης αλυσίδων.....	50-23
Οθόνη εφαρμογής χορτοδετικού.....	50-24
Σύστημα αυτόματου γρασαρίσματος (εάν είναι εξοπλισμένο με αντλία τύπου φυσιγγίου).....	50-25

Σέρβις

Τιμές ροπής σύσφιξης μπουλονιών και βιδών στο μετρικό σύστημα.....	55-1
Πρόληψη πυρκαγιάς σε κάθε σέρβις.....	55-2
Αριθμηση κυλίνδρων χορτοδετικού.....	55-3
Εκτέλεση διαδικασιών σέρβις με ασφάλεια.....	55-4
Σέρβις διάταξης υδραυλικού αποταμιευτή πίεσης.....	55-4
Χρησιμοποιείτε γνήσια εξαρτήματα John Deere.....	55-5
Αντικατάσταση υδραυλικών εξαρτημάτων.....	55-5
Αναγνώριση αλυσίδων χορτοδετικού.....	55-6
Ρύθμιση κοτσαδούρας με σφαιρικό σύνδεσμο.....	55-7
Χειρισμός περιστρεφόμενων κουτιών νήματος (αν υπάρχουν).....	55-8
Ρύθμιση αλυσίδας κίνησης συλλέκτη.....	55-9
Ρύθμιση κύριας αλυσίδας κίνησης.....	55-10
Ρύθμιση αλυσίδας μηχανισμού κίνησης κυλίνδρου εισαγωγής.....	55-11
Ρύθμιση αλυσίδας μηχανισμού κίνησης περιστροφικού τροφοδότη.....	55-12
Εξαέρωση συστήματος αυτόματου γρασαρίσματος (εάν είναι εξοπλισμένο με αντλία τύπου φυσιγγίου).....	55-12
Εξαέρωση αντλίας συστήματος λίπανσης αλυσίδων.....	55-13
Ρύθμιση βουρτσών.....	55-13
Αντικατάσταση μαχαιριών κόπτη.....	55-14
Τρόχισμα μαχαιριών κόπτη.....	55-15
Αντικατάσταση δοντιών συλλέκτη.....	55-15
Ρύθμιση ελατηρίου βραχίονα τανυστήρα.....	55-17
Προετοιμασία ιμάντα: Νέος ιμάντας.....	55-18

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

	Σελίδα
Επισκευή ιμάντων.....	55-20
Αφαίρεση ιμάντων	55-21
Προετοιμασία ιμάντα: Επισκευή έκτακτης ανάγκης	55-22
Προετοιμασία ιμάντα: Συνιστώμενη επισκευή	55-25
Τοποθέτηση γάντζων ιμάντα	55-27
Δρομολόγηση των ιμάντων στο χορτοδετικό	55-31
Τοποθέτηση ιμάντων	55-32
Ρύθμιση ευθυγράμμισης ιμάντων	55-33
Ρύθμιση αποξέστη κάτω κυλίνδρου εισαγωγής (αρ. 1)	55-34
Τοποθέτηση αποξέστη κυλίνδρου αρ. 2	55-35
Αφαιρέστε τον αποξέστη κυλίνδρου αρ. 2	55-36
Αποθήκευση αποξέστη κυλίνδρου αρ. 2	55-38
Τοποθέτηση εκτροπέα νήματος κεντρικού κυλίνδρου εισαγωγής (αρ. 2)	55-39
Αποθήκευση εκτροπέα νήματος κεντρικού κυλίνδρου εισαγωγής (αρ. 2)	55-42
Ρύθμιση αποξέστη πάνω κυλίνδρου εκκίνησης (αριθ. 3) (μηχάνημα με δέσιμο νήματος)	55-43
Ρύθμιση αποξέστη κάτω πίσω κυλίνδρου πόρτας (αρ. 9)	55-44
Ρύθμιση αποξεστών κοιλία περιστροφικού δίσκου	55-45
Ακόνισμα μαχαιριού δεσίματος διχτυού	55-45
Εντοπισμός ηλεκτρικών εξαρτημάτων του μηχανήματος	55-46
Προσδιορισμός περιοχής ανίχνευσης αισθητήρα	55-47
Προσδιορισμός περιοχής ανίχνευσης αισθητήρα B-Wrap (αν υπάρχει)	55-47
Ρύθμιση αισθητήρων τροχαλίας νήματος SB421 και SB422	55-48
Ρύθμιση αισθητήρα μηχανισμού πτώσης δαπέδου SB533	55-49
Ρύθμιση αισθητήρων μαχαιριών κόπτη SB554 και SB555	55-50
Ρύθμιση αισθητήρα ταχύτητας περιστροφής χορτοδετικού SB365	55-52
Ρύθμιση μάνδαλου πόρτας	55-52
Ρύθμιση αισθητήρων σύρτη θυρίδας SB3310 και SB3311	55-53
Ρύθμιση αισθητήρα κοπής διχτυού SB414	55-54
Ρύθμιση αισθητήρα B-Wrap SB416 (αν υπάρχει)	55-54
Ρύθμιση αισθητήρα ράμπας εκφόρτωσης δέματος SB343	55-55
Ρύθμιση προσανατολισμού κάμερας EB161	55-55
Κατάλογος ρυθμίσεων συστήματος δεσίματος νήματος	55-56
Ρύθμιση θέσης βραχίονα νήματος (βραχίονες σωλήνα)	55-56
Ρύθμιση θέσης βραχίονα νήματος (ρυθμιζόμενοι βραχίονες)	55-58
Ρύθμιση θέσης ενεργοποιητή δεσίματος νήματος	55-61

Ρύθμιση σφιγκτήρα πλακιδίου τάνυσης δεσίματος νήματος	55-62
Ρύθμιση πλακιδίου τάνυσης δεσίματος νήματος	55-63
Ρύθμιση αποξέστη τροχαλίας δεσίματος νήματος	55-64
Αντικατάσταση μαχαιριού δεσίματος νήματος	55-65
Ρύθμιση μήκους κοπής νήματος	55-66
Έλεγχος διάταξης δεσίματος με δίχτυ	55-67
Έλεγχος θέσης μαχαιριού και αντιμάχαιρου (Δοκιμή 1)	55-67
Έλεγχος ελευθερίας κίνησης της κινητής ράβδου (Έλεγχος 2)	55-69
Έλεγχος πίεσης του κυλίνδρου τροφοδοσίας διχτυού (Έλεγχος 3)	55-70
Έλεγχος θέσης κυλίνδρου αρ. 9 (Έλεγχος 4)	55-71
Έλεγχος τάνυσης ιμάντα μηχανισμού κίνησης (Έλεγχος 5)	55-72
Έλεγχος φρένου κυλίνδρου τροφοδοσίας διχτυού (Έλεγχος 6)	55-73
Έλεγχος θέσης κάτω οδηγού διχτυού (Έλεγχος 7)	55-75
Αφαίρεση και τοποθέτηση ιμάντα κίνησης κυλίνδρου τροφοδοσίας διχτυού	55-76
Αφαίρεση και τοποθέτηση μαχαιριού διχτυού	55-76
Αφαίρεση υλικών δεσίματος τυλιγμένων γύρω από κυλίνδρους τροφοδοσίας	55-77
Ρύθμιση ράμπας εκφόρτωσης δέματος	55-78
Σημεία ανάρτησης χορτοδετικού κυλινδρικών δεμάτων	55-78
Αφαίρεση και τοποθέτηση τροχού	55-79
Επισκευή βοηθητικού τροχού	55-79

Σέρβις εφαρμογής χορτοδετικού

Οθόνες προειδοποίησης	57-1
Πρόσφατα προβλήματα	57-2
Έλεγχος τάσης μπαταρίας τρακτέρ	57-3
Λίστα κωδικών διάγνωσης βλαβών	57-4
Δοκιμή αισθητήρων και διακοπών	57-10
Δοκιμή ηλεκτροϋδραυλικών εξαρτημάτων	57-14
Έλεγχος κατανάλωσης ηλεκτρικού ρεύματος ενεργοποιητή	57-17
Βαθμονόμηση ποτενσιόμετρου διαμέτρου δέματος RB311	57-19
Βαθμονόμηση ποτενσιόμετρων σχήματος δέματος RB321 και RB322	57-25
Βαθμονόμηση ενεργοποιητή δεσίματος με νήμα MB421	57-30
Ρύθμιση ευαισθησίας σχήματος δέματος	57-32
Ενεργοποίηση ή απενεργοποίηση αισθητήρα ταχύτητας περιστροφής χορτοδετικού (εάν υπάρχει)	57-33
Ενεργοποίηση ή απενεργοποίηση αισθητήρα ράμπας εκφόρτωσης δέματος (αν υπάρχει)	57-34

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

Σελίδα

Αλλαγή εφαρμογής χορτοδετικού από το τρέχον εικονικό τερματικό (οθόνη) σε άλλο	57-35
Περιοδική συντήρηση	57-36

Αποθήκευση

Προετοιμασία του χορτοδετικού για αποθήκευση	60-1
Προετοιμασία για την έναρξη της σεζόν	60-2
Χειρισμός κυλινδρικών δεμάτων με B-Wrap	60-2

Τεχνικά χαρακτηριστικά

Τεχνικά χαρακτηριστικά για το χορτοδετικό V451M	65-1
Προδιαγραφές για το χορτοδετικό V461M	65-3
Δήλωση συμμόρφωσης ΕΚ: Χορτοδετικά κυλινδρικών δεμάτων V451M και V461M	65-5
Δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ: Χορτοδετικά κυλινδρικών δεμάτων V451M και V461M	65-7
Δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ: Χορτοδετικά κυλινδρικών δεμάτων V451M και V461M	65-8
Δήλωση συμμόρφωσης ΗΒ: Χορτοδετικά κυλινδρικών δεμάτων V451M και V461M	65-9
Ευρωπαϊκή Οικονομική Ένωση (ΕΟΕ)	65-10

Σειριακοί αριθμοί

Πινακίδα αριθμού σειράς	70-1
Περιγραφή πινακίδας αριθμού σειράς	70-1
Αριθμός αναγνώρισης χορτοδετικού κυλινδρικών δεμάτων	70-2
Φυλάσσετε το αποδεικτικό ιδιοκτησίας	70-2
Φυλάσσετε ασφαλώς τα μηχανήματα	70-3

Διαθέσιμη βιβλιογραφία σέρβις της John Deere

Τεχνικές πληροφορίες	SLIT-1

Απεικόνιση μοντέλου



CC575706 —UN—05MAY23

ga87848,1685001015398 -30-31MAY23-1/1

Ασφάλεια

Αναγνώριση πληροφοριών ασφάλειας

Αυτό το σύμβολο σάς επιστράφει την προσοχή σε θέματα ασφαλείας. Όταν βλέπετε αυτό το σύμβολο στο μηχάνημα ή στο παρόν εγχειρίδιο, να είστε ιδιαίτερα προσεκτικοί για την πιθανότητα τραυματισμού.

Τηρείτε τις συνιστώμενες προφυλάξεις και τις ασφαλείς πρακτικές χειρισμού.



T81389 —UN—28JUN13

DX,ALERT -30-03OCT22-1/1

Τήρηση οδηγιών ασφαλείας

Διαβάστε προσεκτικά όλα τα μηνύματα ασφαλείας αυτού του εγχειριδίου και στα σήματα ασφαλείας του μηχανήματος. Φροντίστε ώστε τα σήματα ασφαλείας να είναι σε καλή κατάσταση. Αντικαταστήστε τυχόν σήματα ασφαλείας που λείπουν ή είναι φθαρμένα. Φροντίστε τα νέα εξαρτήματα και τα ανταλλακτικά του εξοπλισμού να περιλαμβάνουν τα σχετικά σήματα ασφαλείας. Μπορείτε να προμηθευτείτε καινούργια σήματα ασφαλείας από τον αντιπρόσωπο της John Deere.

Μπορεί να υπάρχουν πρόσθετες πληροφορίες ασφαλείας σε επιμέρους ανταλλακτικά και εξαρτήματα άλλων προμηθευτών, οι οποίες δεν περιλαμβάνονται στο παρόν εγχειρίδιο χειριστή.

Μάθετε πως μπορείτε να χειρίζεστε το μηχάνημα και να χρησιμοποιείτε σωστά τα χειριστήρια. Μην επιτρέπετε σε κανέναν να χειρίζεται το μηχάνημα χωρίς οδηγίες.

Διατηρείτε το μηχάνημα σε καλή κατάσταση λειτουργίας. Οι μη εξουσιοδοτημένες τροποποιήσεις του μηχανήματος



TS201 —UN—15APR13

μπορεί να επηρεάσουν τη σωστή λειτουργία ή/και την ασφάλεια, καθώς και να μειώσουν τη διάρκεια ζωής του μηχανήματος.

Εάν δεν κατανοείτε κάποιο μέρος αυτού του εγχειριδίου και χρειάζεστε βοήθεια, επικοινωνήστε με τον αντιπρόσωπο της John Deere.

DX,READ -30-01AUG22-1/1

Κατανόηση προειδοποιητικών ενδείξεων

ΚΙΝΔΥΝΟΣ- Ο όρος επισήμανσης ΚΙΝΔΥΝΟΣ υποδηλώνει μια επικίνδυνη κατάσταση, η οποία εάν δεν αποφευχθεί, θα οδηγήσει σε θάνατο ή σοβαρό τραυματισμό.

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ- Ο όρος επισήμανσης ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ υποδηλώνει μια επικίνδυνη κατάσταση, η οποία εάν δεν αποφευχθεί, ενδέχεται να οδηγήσει σε θάνατο ή σοβαρό τραυματισμό.

ΠΡΟΣΟΧΗ- Ο όρος επισήμανσης ΠΡΟΣΟΧΗ υποδηλώνει μια επικίνδυνη κατάσταση, η οποία εάν δεν αποφευχθεί, ενδέχεται να οδηγήσει σε ελαφρύ ή μέτριας σοβαρότητας τραυματισμό. Ο όρος επισήμανσης ΠΡΟΣΟΧΗ ενδέχεται να χρησιμοποιείται επίσης για την επισήμανση μη ασφαλών πρακτικών που συνδέονται με συμβάντα τα οποία θα μπορούσαν να οδηγήσουν σε σωματική βλάβη.

Οι όροι επισήμανσης ΚΙΝΔΥΝΟΣ, ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ ή ΠΡΟΣΟΧΗ χρησιμοποιούνται μαζί με τα προειδοποιητικά σύμβολα ασφαλείας. Η λέξη ΚΙΝΔΥΝΟΣ χαρακτηρίζει τους σοβαρότερους κινδύνους. Τα σήματα ασφαλείας

⚠ ΚΙΝΔΥΝΟΣ

⚠ ΠΡΟΣΟΧΗ

⚠ ΠΡΟΦΥΛΑΞΗ

ΚΙΝΔΥΝΟΣ ή ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ τοποθετούνται κοντά σε συγκεκριμένα επικίνδυνα σημεία. Οι γενικές οδηγίες προφύλαξης αναφέρονται στα σήματα ασφαλείας ΠΡΟΣΟΧΗ. Ο όρος επισήμανσης ΠΡΟΣΟΧΗ χρησιμοποιείται επίσης σε αυτό το εγχειρίδιο για να επιστήσει την προσοχή σε μηνύματα ασφαλείας.

DX,SIGNAL -30-05OCT16-1/1

TS187 —30—08SEP03

Τήρηση κανόνων οδικής κυκλοφορίας

Κατά την οδήγηση σε δημόσιους δρόμους να τηρείτε διαρκώς τους κανόνες οδικής κυκλοφορίας.



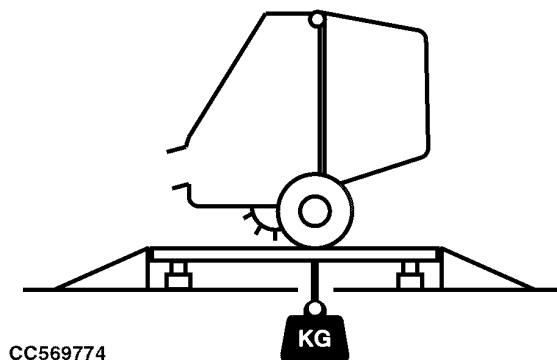
FX,ROAD -30-01MAY91-1/1

H28930 —UN—30JUN89

Βάρος μηχανήματος

Οποιαδήποτε τροποποίηση του μηχανήματος ενδέχεται να επηρεάσει τη συμμόρφωσή του με τους τοπικούς κανονισμούς οδικής κυκλοφορίας.

Μην τροποποιείτε το μηχάνημα και μην προσθέτετε μη γνήσια εξαρτήματα John Deere στο μηχάνημα.



CC569774

ga87848,1680679934353 -30-12APR23-1/1

CC569774 —UN—05APR23

Ασφαλής Αποθήκευση Εξαρτημάτων

Αποθηκευμένα εξαρτήματα όπως διπλοί τροχοί, τροχοί με αντιολισθητικό κλωβό, φορτωτές ενδέχεται να πέσουν και να προκαλέσουν σοβαρό τραυματισμό ή θάνατο.

Να αποθηκεύετε με προσοχή τα εξαρτήματα και τα προσαρτήματα και να τα ασφαρίζετε από τις πτώσεις. Τα παιδιά και τυχόν άλλα άτομα πρέπει να παραμένουν μακριά από τον χώρο αποθήκευσης.



TS219 —UN—23AUG88

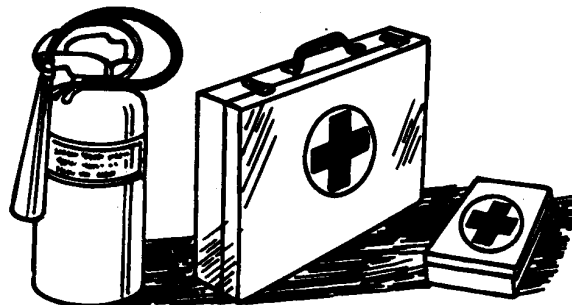
DX,STORE -30-03MAR93-1/1

Προετοιμασίες για περιπτώσεις έκτακτης ανάγκης

Πρέπει να είστε προετοιμασμένοι για περίπτωση φωτιάς.

Ο πυροσβεστήρας και το κουτί πρώτων βοηθειών πρέπει να φυλάσσονται σε ένα προσιτό μέρος.

Κοντά στο τηλέφωνο πρέπει να υπάρχουν οι αριθμοί των τηλεφώνων ανάγκης όπως γιατρών, ασθενοφόρων, νοσοκομείων και πυροσβεστικής.



TS291 —UN—15APR13

DX,FIRE2 -30-03MAR93-1/1

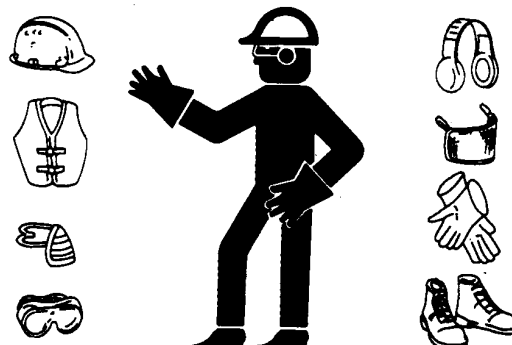
Φοράτε προστατευτικά ενδύματα

Φοράτε εφαρμοστά ρούχα και προστατευτικό εξοπλισμό κατάλληλο για την εργασία που κάνετε.

Η παρατεταμένη έκθεση σε δυνατό θόρυβο μπορεί να προκαλέσει εξασθένηση ή απώλεια ακοής.

Να φοράτε κατάλληλη προστατευτική συσκευή ακοής όπως ωτοασπίδες ή ωτοβύσματα για προστασία από απρόσμενους ή ενοχλητικούς δυνατούς θορύβους.

Η ασφαλής λειτουργία του εξοπλισμού απαιτεί την πλήρη προσοχή του χειριστή. Μην ακούτε ραδιόφωνο ή μουσική φορώντας ακουστικά κατά τον χειρισμό του μηχανήματος.

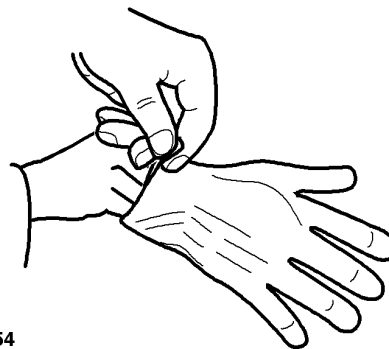


TS206 —UN—15APR13

DX,WEAR -30-10SEP90-1/1

Χειρισμός μαχαιριών

Αποφύγετε τυχόν τραυματισμούς φορώντας γάντια ασφαλείας κατά το χειρισμό των μαχαιριών.



CC1026954

CC1026928 —UN—26JAN05

GA87848,0000473 -30-24OCT17-1/1

Έλεγχος της ασφάλειας του μηχανήματος

Πριν από τη χρήση να ελέγχετε πάντα το μηχάνημα ως προς την ασφάλεια οδήγησης και λειτουργίας.

FX,READY -30-28FEB91-1/1

Απόσταση ασφαλείας από τα περιστρεφόμενα συστήματα μετάδοσης κίνησης

Η εμπλοκή σε περιστρεφόμενο σύστημα μετάδοσης κίνησης μπορεί να προκαλέσει σοβαρό τραυματισμό ή το θάνατο.

Φροντίστε ώστε το κύριο προστατευτικό κάλυμμα του τρακτέρ και οι ασπίδες του άξονα κίνησης να βρίσκονται πάντοτε στη θέση τους. Βεβαιωθείτε ότι τα περιστρεφόμενα προστατευτικά καλύμματα στρέφονται ελεύθερα.

Χρησιμοποιείτε μόνο άξονες κίνησης δυναμοδότη με κατάλληλους προφυλακτήρες και προστατευτικά καλύμματα.

Φοράτε εφαρμοστά ρούχα. Πριν κάνετε ρυθμίσεις, συνδέσεις ή καθαρισμό σε εξοπλισμό που είναι συνδεδεμένος με τον δυναμοδότη, σβήστε τον κινητήρα και βεβαιωθείτε ότι το σύστημα μετάδοσης κίνησης του δυναμοδότη έχει σταματήσει.

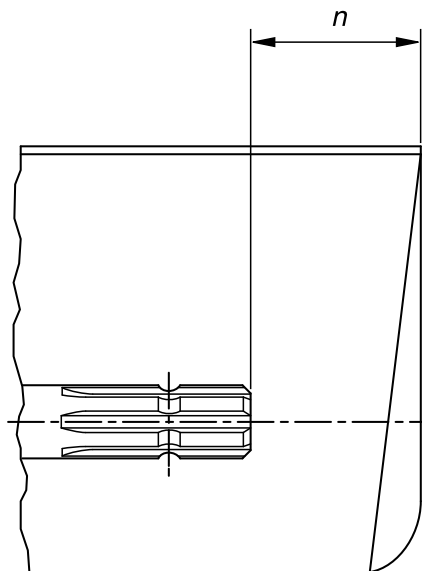
Μην τοποθετείτε καμία συσκευή προσαρμογής ανάμεσα στο τρακτέρ και στον πρωτεύοντα άξονα κίνησης δυναμοδότη παρελκόμενου που επιτρέπει σε έναν άξονα τρακτέρ 1000 σ.α.λ. να τροφοδοτεί ένα παρελκόμενο 540 σ.α.λ. σε στροφές υψηλότερες από 540 σ.α.λ.

Μην τοποθετείτε καμία συσκευή προσαρμογής που έχει ως αποτέλεσμα τη μη προφύλαξη ενός τμήματος του περιστρεφόμενου άξονα παρελκόμενου, του άξονα τρακτέρ ή του προσαρμογέα. Το κύριο προστατευτικό κάλυμμα του τρακτέρ θα πρέπει να υπερκαλύπτει το άκρο του πολύσφηνου άξονα και τη συνδεδεμένη συσκευή προσαρμογής, όπως περιγράφεται στον πίνακα.

Η γωνία στην οποία μπορεί να τεθεί σε κλίση ο πρωτεύων άξονας κίνησης δυναμοδότη παρελκόμενου είναι δυνατό να μειωθεί ανάλογα με το σχήμα και το μέγεθος του κύριου προστατευτικού καλύμματος του τρακτέρ και το σχήμα και το μέγεθος του πρωτεύοντος άξονα κίνησης δυναμοδότη παρελκόμενου.

Μην ανυψώνετε υπερβολικά τα παρελκόμενα καθώς μπορεί να υποστεί ζημιά το κύριο προστατευτικό κάλυμμα του τρακτέρ ή ο προφυλακτήρας του κύριου άξονα κίνησης δυναμοδότη παρελκόμενου. Αν το ύψος του παρελκόμενου είναι απαραίτητο να αυξηθεί, αποσυνδέστε τον άξονα του συστήματος μετάδοσης κίνησης του δυναμοδότη. (Βλ. Σύνδεση/Αποσύνδεση συστήματος μετάδοσης κίνησης δυναμοδότη)

Κατά τη χρήση δυναμοδότη τύπου 3/4, η γωνίες κλίσης και στρέψης είναι δυνατό να μειωθούν ανάλογα με τον τύπο



του κύριου προστατευτικού καλύμματος του δυναμοδότη και των ραγών σύνδεσης.

Τύπος δυναμοδότη	Διάμετρος	Σφήνες	$n \pm 5 \text{ mm (0,20 in.)}$
1	35 mm (1,378 in.)	6	85 mm (3,35 in.)
2	35 mm (1,378 in.)	21	85 mm (3,35 in.)
3	45 mm (1,772 in.)	20	100 mm (4,00 in.)
4	57,5 mm (2,264 in.)	22	100 mm (4,00")

TS 1644 —UN—22AUG95

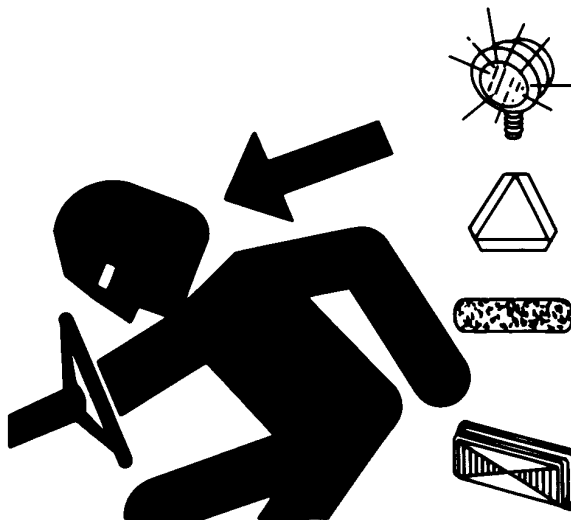
H96219 —UN—29APR10

DX,PTO -30-28FEB17-1/1

Χρήση του φωτισμού και των συσκευών ασφαλείας

Αποφύγετε τις συγκρούσεις με άλλα οχήματα, τρακτέρ που κινούνται αργά με παρελκόμενα ή ρυμουλκούμενο εξοπλισμό και αυτοκινούμενα μηχανήματα σε δημόσιους δρόμους. Κατά την οδήγηση πρέπει να ελέγχετε συνεχώς την κυκλοφορία πίσω σας, ειδικά στις στροφές και να χρησιμοποιείτε τα φλας.

Χρησιμοποιείτε τα φώτα πορείας, τα προειδοποιητικά φώτα αλάρμ και τα φλας κατά την ημέρα και τη νύχτα. Για το φωτισμό και τη σηματοδότηση του εξοπλισμού ακολουθείτε τους ισχύοντες κανονισμούς. Να διατηρείτε τα φώτα και τα σήματα σε ορατή, καθαρή και καλή κατάσταση. Αντικαταστήστε ή επισκευάστε τα φώτα και τα σήματα που έχουν φθαρεί ή χαθεί. Στην αντιπροσωπεία της John Deere διατίθεται σετ φωτισμού ασφαλείας παρελκόμενων.



TS951 —UN—12APR90

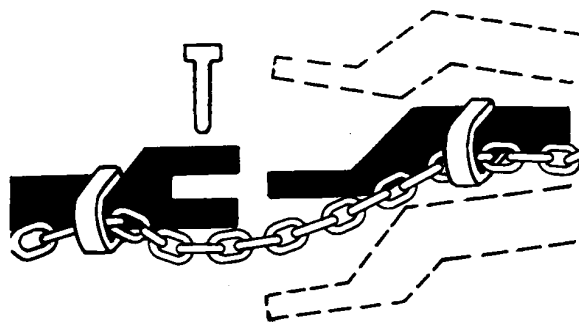
DX,FLASH -30-07JUL99-1/1

Χρήση αλυσίδας ασφαλείας

Η αλυσίδα ασφαλείας βοηθάει τον έλεγχο του παρελκόμενου σε περίπτωση αποσύνδεσης από τη δοκό έλξης.

Χρησιμοποιώντας τα κατάλληλα εξαρτήματα, προσδέστε την αλυσίδα στο στήριγμα της δοκού έλξης ή σε μια άλλη κατάλληλη θέση. Αφήστε μπόσικα στην αλυσίδα χωρίς να υπάρχει κίνδυνος περιστροφής.

Για την απόκτηση αλυσίδας με αντοχή ίση ή μεγαλύτερη από το μεικτό βάρος του συρόμενου μηχανήματος απευθυνθείτε στον αντιπρόσωπο της John Deere. Μη χρησιμοποιείτε την αλυσίδα ασφαλείας για ρυμούλκηση.



TS217 —UN—23AUG88

DX,CHAIN -30-03MAR93-1/1

Τήρηση της μέγιστης ταχύτητας μεταφοράς

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Η μέγιστη ταχύτητα μεταφοράς καθορίζεται από τους τοπικούς κανόνες οδικής κυκλοφορίας και από την επιτρεπόμενη ταχύτητα αυτού του παρελκόμενου.

Κατά την οδήγηση σε δημόσιους δρόμους, τηρείτε πάντοτε τους τοπικούς κανόνες οδικής κυκλοφορίας.

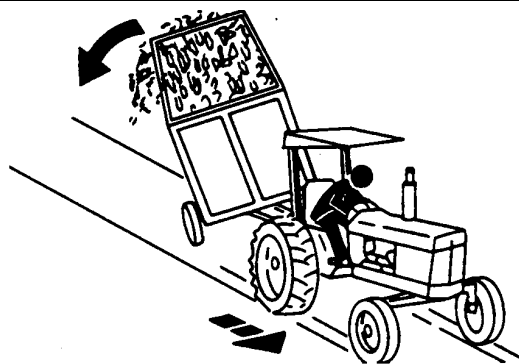
ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Για περισσότερες πληροφορίες, απευθυνθείτε στον αντιπρόσωπο της John Deere.

Μην υπερβαίνετε το μεικτό βάρος παρελκόμενου (PTAC) όταν το ρυμουλκείτε με την ταχύτητα μεταφοράς.

Ορισμένα τρακτέρ μπορούν να λειτουργούν σε ταχύτητες που υπερβαίνουν τη μέγιστη ταχύτητα μεταφοράς αυτού του παρελκόμενου. Ανεξάρτητα από τη μέγιστη δυνατή ταχύτητα του τρακτέρ με το οποίο πραγματοποιείται η ρυμούλκηση, μην υπερβαίνετε τη μέγιστη ταχύτητα μεταφοράς του παρελκόμενου.

Η μέγιστη δυνατή ταχύτητα μεταφοράς του παρελκόμενου αυτού είναι 40 km/h (25 mph).

Για μηχανήμα που διαθέτει σύστημα υδραυλικού φρένου μονής γραμμής, συνιστάται να μην υπερβαίνει τα 25 km/h (15,5 mph).



TS216—UN—23AUG88

Η υπέρβαση της μέγιστης ταχύτητας μεταφοράς ενός παρελκόμενου μπορεί να προκαλέσει:

- Απώλεια ελέγχου του συνδυασμού τρακτέρ/παρελκόμενο
- Μειωμένη ή μηδενική ικανότητα πέδησης
- Αστοχία τροχών παρελκόμενου
- Ζημιά στον σκελετό του παρελκόμενου ή στα εξαρτήματά του

Εντείνετε την προσοχή σας και ελαττώστε ταχύτητα κατά τη ρυμούλκηση σε ανώμαλα εδάφη, όταν στρίβετε και σε επικλινή εδάφη.

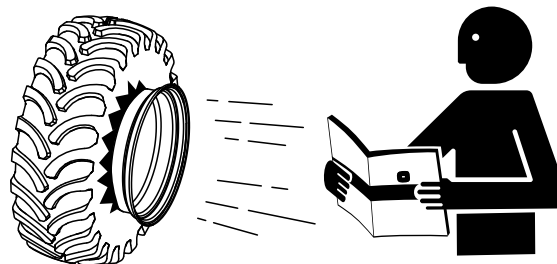
CC03745,000131F -30-26NOV20-1/1

Τηρείτε τις υποδείξεις για τα ελαστικά

Διατηρείτε το μηχανήμα σε καλή κατάσταση λειτουργίας.

Χρησιμοποιείτε μόνο ελαστικά με τις προβλεπόμενες διαστάσεις και φουσκώνετε τα ελαστικά με την πίεση που καθορίζεται στο παρόν εγχειρίδιο.

Η χρήση άλλων ελαστικών από εκείνα που προβλέπονται μπορεί να σημαίνει μείωση της σταθερότητας, ασταθές τιμόνι, γρηγορότερη φθορά ελαστικών ή άλλα προβλήματα ασφάλειας.



H111235—UN—13MAY14

DX,TIRE,INFO -30-19MAY14-1/1

Ασφαλής συντήρηση ελαστικών

Από την έκρηξη των ελαστικών και από τα κομμάτια του ελαστικού και της ζάντας ενδέχεται να προκληθούν σοβαροί και θανατηφόροι τραυματισμοί.

Η τοποθέτηση των ελαστικών πρέπει να γίνεται μόνο από άτομα με την απαραίτητη πείρα και τα κατάλληλα εργαλεία.

Τα ελαστικά πρέπει να έχουν πάντα την προβλεπόμενη πίεση. Μην τα φουσκώνετε πάνω από την ενδεικνυόμενη πίεση. Μην θερμαίνετε τους τροχούς και τις ζάντες και να μην κάνετε συγκολλήσεις. Η θέρμανση μπορεί να προκαλέσει αύξηση της πίεσης των ελαστικών με αποτέλεσμα να εκραγούν. Ο ηλεκτροκολλησμός είναι δυνατό να προκαλέσουν παραμορφώσεις ή άλλες ζημιές στους τροχούς.

Όταν φουσκώνετε τα ελαστικά, χρησιμοποιήστε ένα κλιπ σύνδεσης και ένα σωλήνα προέκτασης αρκετά μακρύ, ώστε να μπορείτε να στέκεστε στη μια πλευρά και ΟΧΙ μπροστά ή πίσω από τον τροχό. Χρησιμοποιείτε κλωβό ασφαλείας, αν υπάρχει.

Ελέγχετε τους τροχούς για χαμηλή πίεση, σχισίματα, φυσαλίδες, χαλασμένες ζάντες ή για χαμένα μπουλόνια και παξιμάδια.



Οι τροχοί και τα ελαστικά είναι βαριά. Κατά τον χειρισμό τροχών και ελαστικών χρησιμοποιείτε μια ασφαλή ανυψωτική συσκευή ή ζητήστε βοήθεια από κάποιο άτομο για την ανύψωση, την τοποθέτηση ή την αφαίρεση.

DX,WW,RIMS -30-28FEB17-1/1

RXA0103438 -UN-11JUN09

Έλεγχος αντίβαρου, απόστασης τροχών και πίεσης ελαστικών

Βεβαιωθείτε ότι τα αντίβαρα, η απόσταση τροχών και η πίεση ελαστικών επαρκούν για τη διασφάλιση της ευστάθειας του τρακτέρ και του μηχανήματος σε όλες τις συνθήκες, ειδικά κατά την εργασία σε λοφώδη χωράφια ή άλλες δύσκολες συνθήκες. Ανατρέξτε στο εγχειρίδιο χειριστή του τρακτέρ.



CC1031622

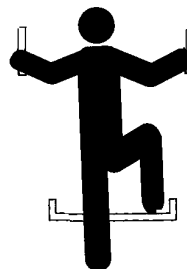
OUC006,0001546 -30-29MAY09-1/1

CC1031622 -UN-29MAY09

Σωστή χρήση σκαλοπατιών και χειρολαβών

Για την αποφυγή πτώσεων να είστε στραμμένοι προς το μηχάνημα κατά την άνοδο και κάθοδο από αυτό. Να στηρίζεστε από 3 σημεία στα σκαλοπάτια, τις χειρολαβές και τις κουπαστές.

Χρειάζεται ιδιαίτερη προσοχή όταν υπάρχουν λάσπες, χιόνια ή υγρασία λόγω ολίσθησης. Να διατηρείτε τα σκαλοπάτια καθαρά χωρίς γράσα ή λάδια. Ποτέ να μην πηδάτε πάνω από το μηχάνημα. Να μη ανεβαίνετε ούτε να κατεβαίνετε από το μηχάνημα ενόσω κινείται.



DX,WW,MOUNT -30-12OCT11-1/1

T133468 -UN-15APR13

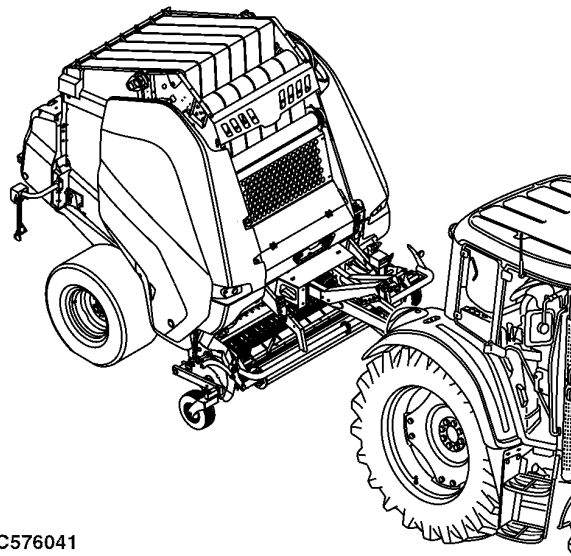
Ασφαλής λειτουργία του χορτοδετικού

Για την αποφυγή τραυματισμού ή θανάτου από τράβηγμα μέσα στο μηχάνημα:

ΜΗΝ προσπαθείτε να τροφοδοτήσετε γέννημα ή νήμα στο χορτοδετικό ή να διορθώσετε τυχόν φράξιμο στο χώρο τροφοδοσίας ΜΕ ΤΟ ΧΟΡΤΟΔΕΤΙΚΟ ΣΕ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ. Το χορτοδετικό τροφοδοτεί το υλικό γρηγορότερα από όσο μπορείτε εσείς.

Αποσυμπλέξτε το δυναμοδότη και σβήστε τον κινητήρα.

Να στέκεστε πάντα μακριά από το χορτοδετικό όσο το μηχάνημα λειτουργεί.



CC576041

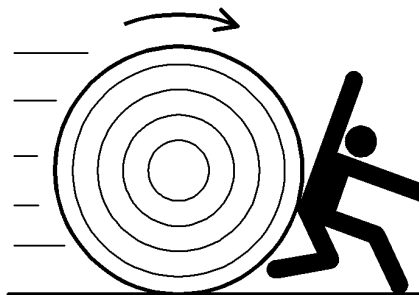
CC576041 —UN—23JUN23

1181334,1687527930084 -30-23JUN23-1/1

Ασφαλής λειτουργία χορτοδετικού μηχανήματος στις πλαγιές

Να είστε ιδιαίτερα προσεκτικοί κατά την εκτέλεση εργασιών σε εδάφη με κλίση. Το χορτοδετικό μηχάνημα μπορεί να ανατραπεί στο πλάι εάν χτυπήσει σε τρύπα, χαντάκι ή άλλη ανωμαλία του εδάφους.

Προς αποφυγή τραυματισμών ή ζημιών από κυλιόμενο δεμάτι, ξεφορτώνετε τα δεμάτια στο έδαφος ή κατά τέτοιο τρόπο ώστε να μην μπορούν να κυλίσουν.



CC1038683

CC1038683 —UN—19NOV12

OUCC006,00019C8 -30-16NOV12-1/1

Πρόληψη πυρκαγιάς

Για να μειωθεί ο κίνδυνος πυρκαγιάς, ακολουθήστε αυτές τις οδηγίες, ειδικά με ξηρό γέννημα:

- Καθαρίστε το μηχάνημα πολλές φορές στη διάρκεια της μέρας ανάλογα με τις συνθήκες του δεματιάσματος, ανατρέξτε στην παράγραφο Καθαρισμός του μηχανήματος με σκοπό την πρόληψη πυρκαγιάς της ενότητας Χειρισμός του χορτοδετικού—Γενικές οδηγίες.
 - Μην καπνίζετε κοντά στο χορτοδετικό ή στον αγρό.
 - Μην σταματήσετε ποτέ το δεμάτισμα με υλικό σοδειάς μέσα στο θάλαμο δέματος.
 - Μετά το δέσιμο των δεμάτων, προβείτε αμέσως στην εξαγωγή τους.
 - Μην χρησιμοποιήσετε το μηχάνημα για τη μεταφορά δεμάτων.
 - Προσέξτε ιδιαίτερα αν χρειαστεί να σταθμεύσετε το μηχάνημα στον αγρό. Σταθμεύστε, ει δυνατόν, το μηχάνημα σε γυμνό έδαφος ή σε χώρο που περιβάλλεται από γυμνό έδαφος.
 - Πριν εγκαταλείψετε το μηχάνημα που βρισκόταν σε λειτουργία, βεβαιωθείτε ότι δεν υπάρχουν σημεία αρκετά καυτά ώστε να ξεσπάσει πυρκαγιά.
 - Μην εγκαταλείπετε το μηχάνημα αφύλακτο κοντά σε δέματα που δημιουργήθηκαν από υγρό γέννημα, γιατί μπορεί να προκληθεί αυθόρμητη ανάφλεξη.



- Ελέγχετε τακτικά την κατάσταση των εδράνων, βλέπε Καθημερινά: Πρόληψη πυρκαγιάς στην ενότητα Λίπανση και συντήρηση. Εάν διαπιστωθούν αισθητές αλλαγές στην απόδοση του μηχανήματος, που υποδεικνύουν την επικείμενη αστοχία κάποιου εξαρτήματος, σταματήστε αμέσως το δεμάτισμα και ερευνήστε την αιτία τυχόν ασυνήθιστου ήχου, μυρωδιάς ή οπτικής ένδειξης.
- Τοποθετήστε πυροσβεστήρα στο μηχάνημα.
- Ακολουθήστε τις οδηγίες πρόληψης πυρκαγιάς κατά την εκτέλεση των εργασιών σέρβις, ανατρέξτε στην παράγραφο Πρόληψη πυρκαγιάς σε κάθε σέρβις της ενότητας "Σέρβις".

GA87848,00009F9 -30-13NOV18-1/1

TS227 —UN—15APR13

Σε περίπτωση πυρκαγιάς

Σταματήστε αμέσως την εργασία με την πρώτη ένδειξη πυρκαγιάς. Αυτό μπορεί να είναι μια μυρωδιά καμένου, ένας ασυνήθιστος ήχος ή η ένδειξη καπνού ή φλόγας.

⚠ ΠΡΟΣΟΧΗ: Μη διακινδυνεύετε τραυματισμούς. Αν η φωτιά έχει απλωθεί πολύ, μην προσπαθήσετε να την σβήσετε. Εκκενώστε την περιοχή όσο το δυνατόν πιο γρήγορα. Καλέστε την πυροσβεστική.

Αν μπορείτε να σβήσετε την πυρκαγιά με ασφάλεια:

- Μετακινήστε το τρακτέρ κόντρα στον άνεμο σε σχέση με το μηχάνημα για να μην απλωθεί η πυρκαγιά στο τρακτέρ.
- Ανοίξτε την πόρτα του χορτοδετικού για να εξέλθει τυχόν υλικό από το θάλαμο του δέματος και απομακρυνθείτε από αυτό το υλικό.
- Χρησιμοποιήστε τη δεξαμενή νερού υπό πίεση ή άλλη πηγή προϊόντος πυρόσβεσης και στρέψτε το προϊόν



πυρόσβεσης στη βάση της φλόγας καθώς και στα γειτονικά εξαρτήματα. Μην μπείτε κάτω από την ανοικτή πόρτα του χορτοδετικού. Ενδέχεται να πέσει αν το μηχάνημα φλέγεται.

DC82261,00004DA -30-13AUG14-1/1

TS227 —UN—15APR13

Ασφάλιση πόρτας

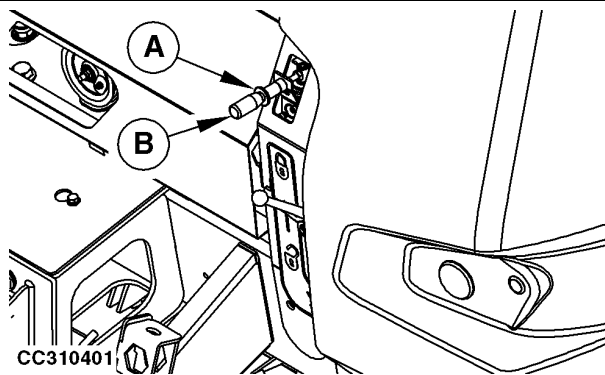
ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Ποτέ μην κινείτε με ανοιχτή πόρτα με ταχύτητα μεγαλύτερη από 2 km/h (1,2 mph). Μπορεί να προκληθεί ζημιά στην πόρτα.

Πριν εργαστείτε επάνω σε ένα χορτοδοτικό ή γύρω από αυτό με την πόρτα ανυψωμένη, μετακινήστε το μοχλό της διάταξης ασφάλισης πόρτας (B) στη θέση ασφάλισης τραβώντας το χιτώνιο ασφάλισης (A). Βλέπε Βαλβίδα ασφάλισης πόρτας στην ενότητα Χειρισμός του χορτοδοτικού-Γενικές οδηγίες.

Για την αποφυγή τραυματισμών, παραμένετε μακριά από την πόρτα κατά την άνοδο και την κάθοδό της.

Βεβαιωθείτε ότι στην περιοχή δεν υπάρχουν άλλα άτομα, πριν χειριστείτε την πόρτα.

Απομακρύνετε τα ξένα σώματα από το μηχάνημα.



A—Χιτώνιο ασφάλισης

B—Μοχλός διάταξης ασφάλισης πόρτας

CC310401—UN—18APR17

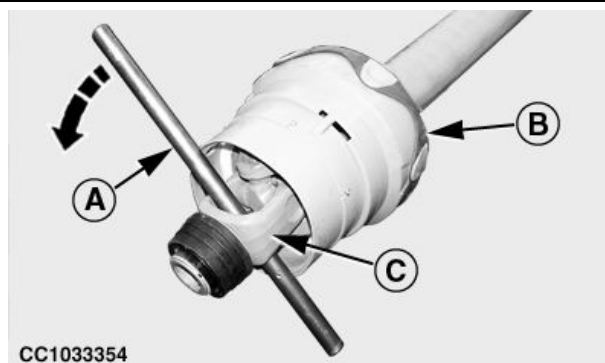
GA87848,00006ED -30-02JUL18-1/1

Ασφαλής συντήρηση του μηχανήματος

ΠΡΟΣΟΧΗ: Μη χρησιμοποιείτε ποτέ κάποιο εργαλείο ή κλειδί για να περιστρέψετε το χορτοδοτικό με το χέρι, όσο ο κινητήρας του τρακτέρ είναι σε λειτουργία. Αποσυνπλέξτε το δυναμοδότη, επιλέξτε στο κιβώτιο ταχυτήτων τη θέση PARK, ενεργοποιήστε το φρένο στάθμευσης, σβήστε τον κινητήρα, βγάλτε το κλειδί από τη μίζα και περιμένετε να σταματήσουν τα κινούμενα μέρη. Αφαιρείτε πάντοτε τα εργαλεία μόλις ολοκληρώσετε τις εργασίες.

Για να διευκολύνετε το σέρβις του χορτοδοτικού, περιστρέψτε το χορτοδοτικό με μία από τις παρακάτω μεθόδους:

- Με έναν λοστό (A):
 - a. Αποσυνδέστε τον τηλεσκοπικό άξονα κίνησης (B) από τον άξονα του δυναμοδότη του τρακτέρ.
 - b. Τοποθετήστε το λοστό (A) ανάμεσα στο ζευκτήρα (C) και το σταυρό.
 - c. Χρησιμοποιήστε το λοστό (A) για να περιστρέψετε το χορτοδοτικό με τον τρόπο που εικονίζεται.



A—Λοστός

B—Τηλεσκοπικός άξονας κίνησης

C—Δίχλαλο

- d. Όταν ολοκληρωθεί η διαδικασία, αφαιρέστε τον λοστό (A).

CC1033354—UN—09DEC10

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ga87848,1678438350545 -30-26APR23-1/2

- Με κλειδί:
 - a. Αποσυνδέστε τον τηλεσκοπικό άξονα κίνησης από τον άξονα του δυναμοδότη του τρακτέρ.
 - b. Τοποθετήστε ένα κλειδί στο παξιμάδι (A).
 - c. Χρησιμοποιήστε το κλειδί για να περιστρέψετε το χορτοδετικό.
 - d. Όταν ολοκληρωθεί η διαδικασία, αφαιρέστε το κλειδί.

A—Παξιμάδι



CC576125 —UN—26APR23

ga87848,1678438350545 -30-26APR23-2/2

Μέγιστη υδραυλική πίεση λειτουργίας

Το χορτοδετικό έχει σχεδιαστεί για μέγιστη υδραυλική πίεση λειτουργίας 21000 kPa (210 bar, 3045 psi).

Μη συνδέετε το χορτοδετικό σε τρακτέρ με μέγιστη υδραυλική πίεση λειτουργίας μεγαλύτερη από 21000 kPa (210 bar, 3045 psi).

GA87848,0000472 -30-23OCT17-1/1

Πρακτική ασφαλούς συντήρησης

Πριν ξεκινήσετε κάποια εργασία συντήρησης, βεβαιωθείτε ότι γνωρίζετε τη σχετική διαδικασία. Διατηρείτε το χώρο εργασίας καθαρό και στεγνό.

Ποτέ μην εκτελείτε εργασίες λίπανσης, συντήρησης ή ρύθμισης στο μηχάνημα εν κινήσει. Τα χέρια, τα πόδια και τα ρούχα πρέπει να παραμένουν μακριά από τα κινούμενα εξαρτήματα. Απενεργοποιήστε πλήρως την ισχύ και λειτουργήστε τα χειριστήρια για να εκτονωθεί η πίεση. Κατεβάστε τον εξοπλισμό στο έδαφος. Σβήστε τον κινητήρα. Βγάλτε το κλειδί εκκίνησης. Αφήστε το μηχάνημα να κρυώσει.

Τα μέρη του μηχανήματος που πρέπει να ανυψωθούν για τη συντήρηση, πρέπει να στηριχθούν με ασφάλεια πάνω σε τάκους.

Όλα τα εξαρτήματα πρέπει να είναι σε καλή κατάσταση και τοποθετημένα σωστά. Επιδιορθώνετε τις ζημιές αμέσως. Αντικαταστήστε τυχόν φθαρμένα ή σπασμένα εξαρτήματα. Αφαιρέστε τυχόν συσσώρευση γράσου, λαδιού ή υπολειμμάτων.

Στον αυτοκινούμενο εξοπλισμό, αποσυνδέστε το καλώδιο γείωσης (–) της μπαταρίας προτού κάνετε προσαρμογές στα ηλεκτρικά συστήματα ή ηλεκτροκόλληση στο μηχάνημα.

Στα ρυμουλκούμενα παρελκόμενα, αποσυνδέστε τη δέσμη καλωδίων από το τρακτέρ πριν από την εκτέλεση εργασιών συντήρησης στα εξαρτήματα του ηλεκτρικού συστήματος ή ηλεκτροσυγκόλλησης στο μηχάνημα.

Σε περίπτωση πτώσης κατά τον καθαρισμό ή την εργασία σε ύψος, είναι δυνατό να προκληθεί σοβαρός



τραυματισμός. Χρησιμοποιήστε σκάλα ή εξέδρα για εύκολη πρόσβαση σε κάθε σημείο. Χρησιμοποιήστε σταθερά και ασφαλή πατήματα και χειρολαβές.

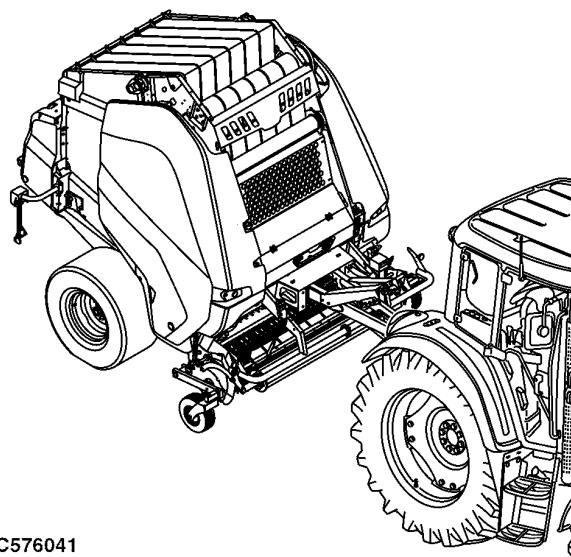
TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -30-28FEB17-1/1

Προστασία ανθρώπων και ζώων

Δεν επιτρέπεται να κυκλοφορούν ούτε να εργάζονται ποτέ άτομα κοντά σε μηχάνημα που βρίσκεται σε λειτουργία.

Βεβαιωθείτε ότι δεν υπάρχουν άτομα ή ζώα στο χώρο εργασίας όσο το μηχάνημα λειτουργεί.



CC576041

CC576041 —UN—23JUN23

1181334,1687527998265 -30-23JUN23-1/1

Αποφυγή υγρών υψηλής πίεσης

Επιθεωρήστε τους υδραυλικές σωλήνες σε τακτά χρονικά διαστήματα — τουλάχιστον μία φορά το χρόνο — για διαρροές, στρέβλωση, εκδορές, ρωγμές, διάβρωση, φούσκωμα, εκτεθειμένες πλεξούδες καλωδίων ή άλλες ενδείξεις φθοράς ή ζημιάς.

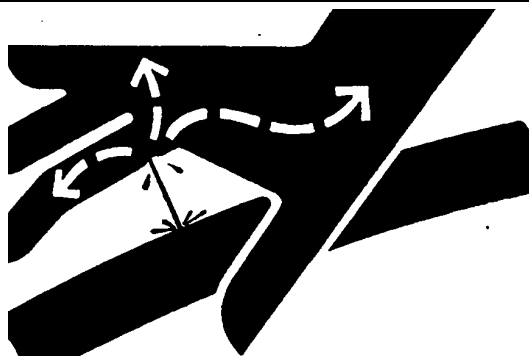
Αντικαταστήστε τους φθαρμένους ή κατεστραμμένους σωλήνες αμέσως χρησιμοποιώντας μόνο ανταλλακτικά εγκεκριμένα από την John Deere.

Τα υγρά που διαφεύγουν με υψηλή πίεση μπορούν να διαπεράσουν την επιδερμίδα και να προκαλέσουν σοβαρούς τραυματισμούς.

Πριν από την αποσύνδεση υδραυλικών ή άλλων αγωγών, αποφύγετε ενδεχόμενο κίνδυνο εκτονώνοντας την πίεση. Πριν από την εφαρμογή πίεσης, σφίξτε όλες τις συνδέσεις.

Αναζητήστε σημεία διαρροής χρησιμοποιώντας ένα κομμάτι χαρτόνι. Προστατέψτε τα χέρια και το σώμα σας από υγρά υψηλής πίεσης.

Σε περίπτωση ατυχήματος, συμβουλευτείτε αμέσως ένα γιατρό. Αν κάποιο υγρό διαπεράσει το δέρμα, θα πρέπει



X9811 —UN—23AUG88

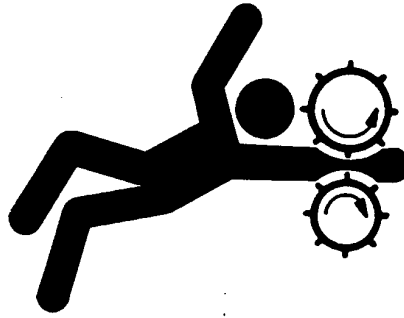
να αφαιρεθεί με χειρουργική επέμβαση μέσα σε λίγες ώρες, διαφορετικά μπορεί να προκαλέσει γάγγραινα. Οι γιατροί που δεν έχουν εμπειρία με τέτοιου είδους τραυματισμούς, θα πρέπει να συμβουλευτούν τα ειδικά ιατρικά κέντρα. Οι σχετικές πληροφορίες διατίθενται στα αγγλικά από το Ιατρικό Τμήμα της εταιρείας Deere & Company στο Moline του Illinois των ΗΠΑ, καλώντας στο 1-800-822-8262 ή +1 309-748-5636.

DX,FLUID -30-12OCT11-1/1

Ασφαλής συντήρηση των μηχανημάτων

Τα μακριά μαλλιά δένονται πίσω στο κεφάλι. Κατά τη διάρκεια εργασιών κοντά στη μηχανή ή σε κινούμενα εξαρτήματα να μην φοράτε γραβάτες, φουλάρια, φαρδιά ρούχα ούτε αλυσίδες. Αν αυτά μαγγώσουν στο μηχάνημα, μπορούν να προκληθούν σοβαροί τραυματισμοί.

Επίσης απογορεύονται τα δαχτυλίδια και τα άλλα κοσμήματα προς αποφυγή βραχυκυκλώματος ή μαγγώματος σε κάποιο κινούμενο εξάρτημα της μηχανής.



TS228 —UN—23AUG88

DX, LOOSE -30-04JUN90-1/1

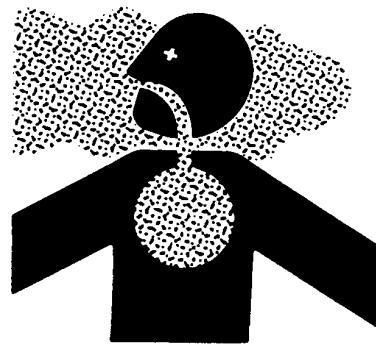
Αφαίρεση βαφής πριν από την ηλεκτροκόλληση ή την θέρμανση των εξαρτημάτων

Αποφεύγετε την δημιουργία τοξικών αναθυμιάσεων και σκόνης.

Όταν η βαφή θερμαίνεται από ηλεκτροκόλληση, συγκόλληση ή καμινέτο μπορούν να δημιουργηθούν επικίνδυνες αναθυμιάσεις.

Πριν ζεστάνετε, αφαιρέστε τη βαφή:

- Αφαιρέστε την βαφή κατά τουλάχιστον 100 mm (4 in.) από την περιοχή, η οποία πρόκειται να υποστεί θέρμανση. Αν δεν μπορείτε να αφαιρέσετε την βαφή, πριν το ζέσταμα ή την κόλληση φορέστε μια κατάλληλη αναπνευστική μάσκα.
- Εάν τροχίζετε ή λειαίνετε τη βαφή με γυαλόχαρτο, αποφεύγετε την εισπνοή της σκόνης. Πρέπει να φοράτε μια κατάλληλη προστατευτική μάσκα.
- Εάν χρησιμοποιείτε διαλυτικό ή υγρό αφαίρεσης χρώματος, πριν ηλεκτροκολλήσετε απομακρύνετε το με σαπούνι και νερό. Από τον χώρο εργασίας πρέπει να απομακρύνονται τα δοχεία με το διαλυτικό και τα άλλα εύφλεκτα υλικά. Πριν από την ηλεκτροκόλληση ή την θέρμανση περιμένετε τουλάχιστον 15 λεπτά ώστε να διαλυθούν οι αναθυμιάσεις.



TS220 —UN—15APR13

Μην χρησιμοποιείτε χλωριούχο διάλυτικό σε τμήματα, όπου πρόκειται να πραγματοποιηθεί ηλεκτροκόλληση.

Όλες οι εργασίες πρέπει να γίνονται σε ένα μέρος, που αερίζεται επαρκώς, ώστε να απομακρύνονται οι τοξικές αναθυμιάσεις και η σκόνη.

Κατά την απόσυρση των δοχείων με χρώματα και με διαλυτικά πρέπει να τηρούνται οι σχετικοί κανονισμοί.

DX, PAINT -30-24JUL02-1/1

Αποφυγή έκλυσης θερμότητας κοντά στις σωληνώσεις πίεσης

Κατά την έκλυση θερμότητας κοντά σε σωλήνες με υγρά υπό πίεση μπορεί να δημιουργηθεί εύφλεκτο νέφος ατμών, με αποτέλεσμα σοβαρά εγκαύματα σε σας και τους παριστάμενους. Μην προκαλείτε έκλυση θερμότητας κοντά σε σωληνώσεις με υγρά υπό πίεση ή κοντά σε άλλα εύφλεκτα υλικά κάνοντας ηλεκτροκόλληση, συγκόλληση, ή με φωτιά. Αν η θερμότητα επεκταθεί πέρα από την άμεση περιφέρεια της φλόγας, οι σωληνώσεις πίεσης μπορεί να εκραγούν κατά λάθος.



TS953 —UN—15MAY90

DX, TORCH -30-10DEC04-1/1

Ασφαλής συντήρηση των συστημάτων αποταμιευτή

Τα υγρά ή τα αέρια που διαφεύγουν από συστήματα με αποταμιευτές πίεσης, οι οποίοι χρησιμοποιούνται στα συστήματα κλιματισμού, υδραυλικών και αερόφρενων, μπορούν να προκαλέσουν σοβαρούς τραυματισμούς. Η υπερβολική θερμότητα μπορεί να προκαλέσει έκρηξη του αποταμιευτή και μπορεί να κοπούν οι αγωγοί. Μην κάνετε συγκολλήσεις και μη χρησιμοποιείτε καμινέτο κοντά σε αποταμιευτή ή σε αγωγούς υπό πίεση.

Πριν βγάλετε τον αποταμιευτή, εκτονώστε την πίεση από το σύστημα υπό πίεση.

Πριν βγάλετε τον αποταμιευτή, εκτονώστε την πίεση από το υδραυλικό σύστημα. Απαγορεύεται να εκτονώσετε την πίεση του υδραυλικού συστήματος ή του αποταμιευτή λύνοντας κάποιο συνδετικό εξάρτημα.



Οι αποταμιευτές πίεσης δεν επισκευάζονται.

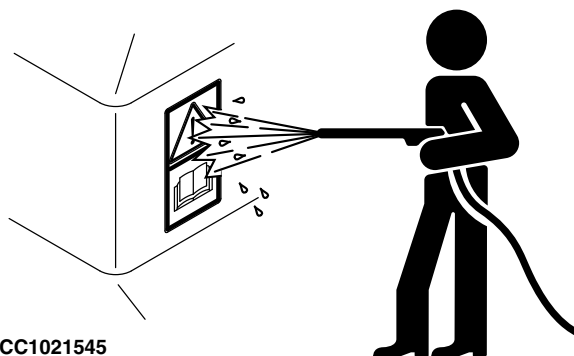
DX,WW,ACCLA2 -30-22AUG03-1/1

TS281 —UN—15APR13

Προφύλαξη των σημάτων ασφαλείας κατά το πλύσιμο με υψηλή πίεση

Το νερό με πίεση μπορεί να ξεκολλήσει ή να καταστρέψει τα σήματα ασφαλείας. Μην κατευθύνετε τη δέσμη νερού υψηλής πίεσης επάνω στα σήματα ασφαλείας.

Αντικαταστήστε αμέσως τα προειδοποιητικά σήματα, που λείπουν ή έχουν υποστεί ζημιά. Καινούργια σήματα ασφαλείας διατίθενται από τον αντιπρόσωπο της John Deere.



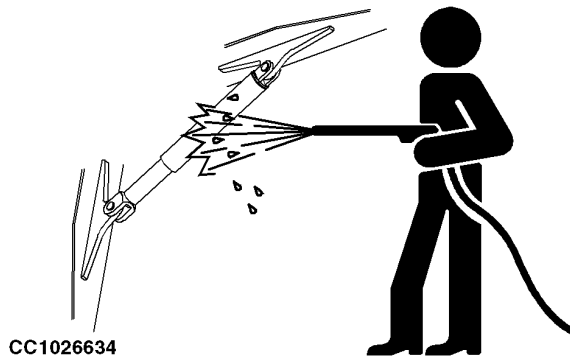
CC1021545

CC03745,0001031 -30-23JUN11-1/1

CC1021545 —UN—23APR02

Προφύλαξη των κυλίνδρων από την υψηλή πίεση

Το νερό με πίεση μπορεί να προξενήσει ζημιά στους κυλίνδρους. Μη στρέψετε τη δέσμη του νερού πίεσης κατευθείαν πάνω στους κυλίνδρους.



CC1026634

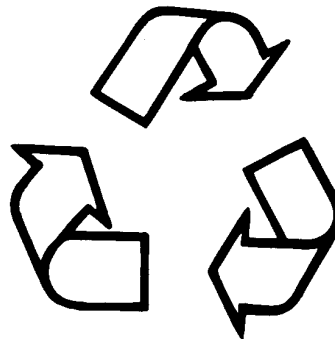
CC03745,0000FD3 -30-08SEP09-1/1

CC1026634 —UN—03DEC04

Αποξήλωση — Κατάλληλη ανακύκλωση και απόρριψη υγρών και εξαρτημάτων

Κατά την αποξήλωση ενός μηχανήματος ή/και εξαρτήματος πρέπει να λαμβάνονται υπόψη μέτρα ασφαλείας και περιβαλλοντικής διαχείρισης. Στα εν λόγω μέτρα περιλαμβάνονται τα εξής:

- Κατά τη αφαίρεση ή τον χειρισμό αντικειμένων και υλικών, πρέπει να χρησιμοποιούνται κατάλληλα εργαλεία και ατομικός προστατευτικός εξοπλισμός όπως ρουχισμός, γάντια, μάσκα ή γυαλιά προστασίας.
- Ακολουθήστε τις οδηγίες για τα ειδικά εξαρτήματα.
- Εκτονώστε τη συσσωρευμένη ενέργεια χαμηλώνοντας τα αναρτημένα στοιχεία του μηχανήματος, χαλαρώνοντας τα ελατήρια, αποσυνδέοντας την μπαταρία ή τυχόν άλλη ηλεκτρική ισχύ και εκτονώνοντας την πίεση στα υδραυλικά εξαρτήματα, στους αποταμιευτές πίεσης και σε άλλα παρεμφερή συστήματα.
- Ελαχιστοποιήστε την έκθεση σε εξαρτήματα που ενδεχομένως έχουν υπολείμματα από αγροτικά χημικά προϊόντα όπως λιπάσματα και παρασιτοκτόνα. Χειριστείτε και απορρίψτε αυτά τα εξαρτήματα με τον κατάλληλο τρόπο.
- Πριν από την ανακύκλωση των εξαρτημάτων αδειάστε προσεκτικά τους κινητήρες, τα δοχεία καυσίμου, τα ψυγεία, τους υδραυλικούς κυλίνδρους, τα ρεζερβουάρ και τους αγωγούς. Κατά την αποστράγγιση των υγρών χρησιμοποιήστε στεγανούς περιέκτες. Μην χρησιμοποιείτε περιέκτες τροφίμων ή ποτών.
- Μην ρίχνετε τα υγρά απόβλητα στο έδαφος, σε υπόνομο ή σε οποιαδήποτε υδάτινη πηγή.
- Τηρείτε όλους τους εθνικούς, κρατικούς και τοπικούς νόμους, κανονισμούς ή τυχόν διατάξεις σχετικά με τον χειρισμό και την απόρριψη των υγρών αποβλήτων



- (παράδειγμα: λάδι, καύσιμο, ψυκτικό, υγρό φρένων), φίλτρα, μπαταρίες και άλλες ουσίες ή εξαρτήματα. Η καύση εύφλεκτων υγρών ή εξαρτημάτων σε κλιβάνους διαφορετικούς από τους ειδικά σχεδιασμένους ενδέχεται να απαγορεύεται από τον νόμο και θα μπορούσε να επιφέρει έκθεση σε επιβλαβείς καπνούς ή τέφρες.
- Πραγματοποιήστε σέρβις και απορρίψτε τα συστήματα κλιματισμού με τον κατάλληλο τρόπο. Σύμφωνα με τους εθνικούς κανονισμούς ίσως απαιτείται ένα πιστοποιημένο κέντρο σέρβις για την ανάκτηση και την ανακύκλωση των ψυκτικών κλιματισμού, τα οποία σε περίπτωση διαφυγής θα μπορούσαν να είναι επιβλαβή για την ατμόσφαιρα.
 - Αξιολογήστε τις επιλογές ανακύκλωσης για τα ελαστικά, τα μεταλλικά, πλαστικά, γυαλίνα, λαστιχένια και ηλεκτρονικά εξαρτήματα τα οποία μπορεί να είναι ανακυκλώσιμα εν μέρει ή πλήρως.
 - Επικοινωνήστε με το τοπικό κέντρο περιβάλλοντος ή ανακύκλωσης ή με τον αντιπρόσωπο John Deere της περιοχής σας για πληροφορίες σχετικά με τον σωστό τρόπο ανακύκλωσης ή απόρριψης αποβλήτων.

TS1133 —UN—15APR13

DX,DRAIN -30-01JUN15-1/1

Προειδοποιητικά σήματα ασφαλείας

Σε μερικά σημαντικά σημεία αυτού του μηχανήματος υπάρχουν σήματα ασφαλείας με σκοπό να προειδοποιούν για πιθανό κίνδυνο. Ο κίνδυνος τραυματισμού υποδεικνύεται με ένα προειδοποιητικό τρίγωνο. Μία δεύτερη εικόνα σας πληροφορεί για το πώς μπορείτε να αποφεύγετε τους τραυματισμούς. Παρακάτω παρουσιάζονται αυτά τα σήματα ασφαλείας, η θέση τους στο μηχάνημα, καθώς και ένα σύντομο επεξηγηματικό κείμενο.

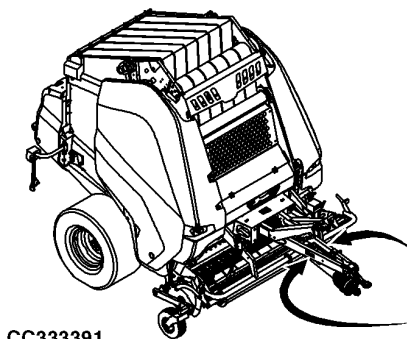


TS231 —30—08SEP03

FX,WBZ -30-19NOV91-1/1

Άξονας κίνησης του χορτοδετικού

Για να αποφύγετε τυχόν τραυματισμούς, διατηρήστε απόσταση από τον περιστρεφόμενο άξονα κίνησης.



CC333391



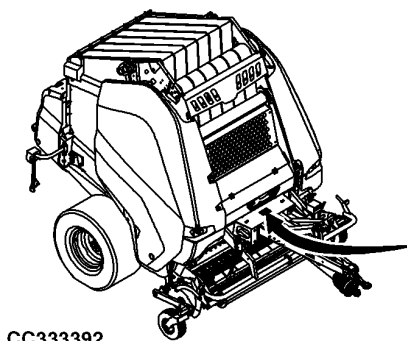
CC333391 —UN—02OCT17

GA87848,000040F -30-02OCT17-1/1

Κίνδυνος πτώσης

Κατά την πρόσβαση, τον καθαρισμό ή το σέρβις του μηχανήματος, να μην ανεβαίνετε στο μηχάνημα.

Για να αποφύγετε πτώση ή ολίσθηση, να μην πατάτε επάνω στο μηχάνημα.



CC333392



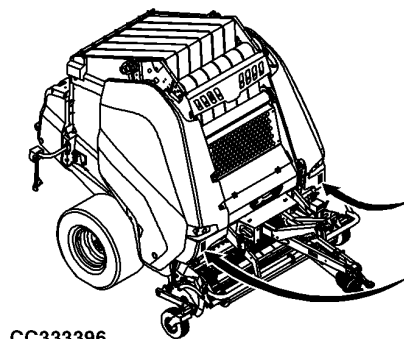
CC333392 —UN—02OCT17

aysdijz,1683635026336 -30-09MAY23-1/1

Συλλέκτης

Ο περιστρεφόμενος συλλέκτης μπορεί να σας αρπάξει πριν προλάβετε να απομακρυνθείτε.

Διατηρήστε απόσταση από τον περιστρεφόμενο συλλέκτη, διότι μπορεί να προκαλέσει σοβαρό ή θανατηφόρο τραυματισμό.



CC333396

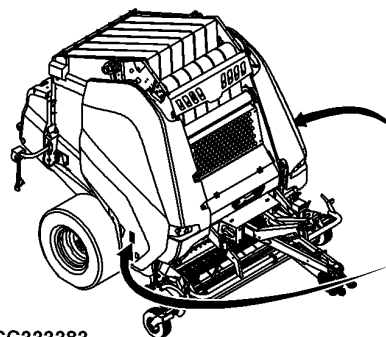


CC333396 —UN—02OCT17

GA87848,000041A -30-02OCT17-1/1

Εγχειρίδιο χειριστή

Το παρόν εγχειρίδιο χειριστή περιλαμβάνει όλες τις σημαντικές πληροφορίες για την ασφαλή λειτουργία του μηχανήματος. Για την αποφυγή ατυχημάτων, τηρείτε προσεκτικά όλους τους κανόνες ασφαλείας.



CC333383

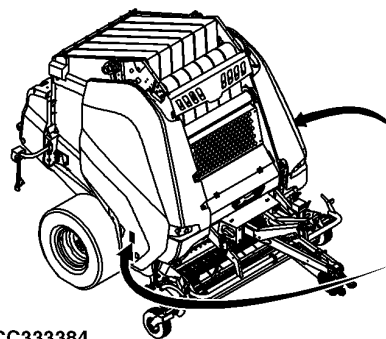


CC333383 —UN—02OCT17

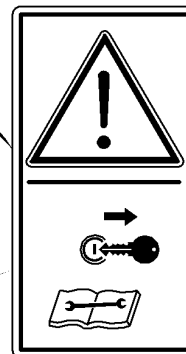
GA87848,000040D -30-02OCT17-1/1

Επισκευή και συντήρηση

Πριν πραγματοποιήσετε εργασίες επισκευής και συντήρησης, σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ και αφαιρέστε το κλειδί.



CC333384

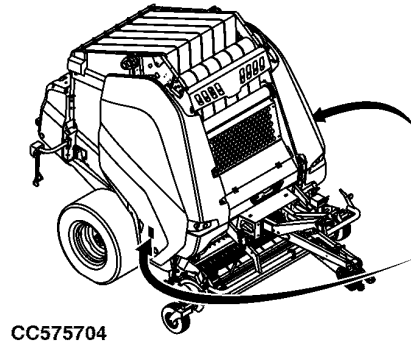


CC333384 —UN—02OCT17

GA87848,000040E -30-02OCT17-1/1

Αλυσίδες μηχανισμού κίνησης

Μην ανοίγετε και μην αφαιρείτε το προστατευτικό κάλυμμα, όταν το χορτοδετικό λειτουργεί.



CC575704

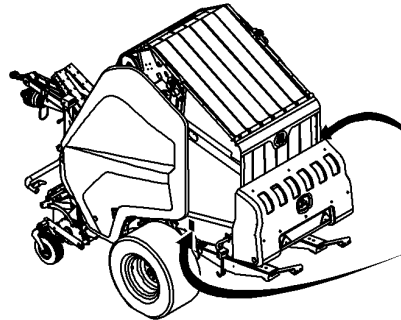


CC575704 —UN—02MAY23

aysdijz,1683017216366 -30-02MAY23-1/1

Ιμάντας

Μην πλησιάζετε τον ιμάντα, όταν το μηχάνημα λειτουργεί.



CC333388



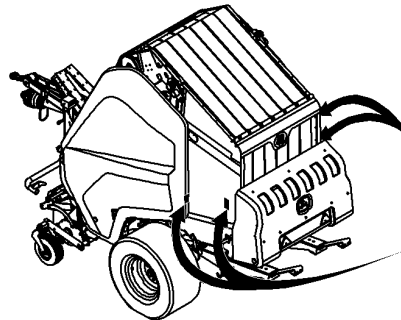
CC333388 —UN—02OCT17

GA87848,0000418 -30-06OCT17-1/1

Κλειδαριά ασφαλείας πόρτας

Πριν εργαστείτε κάτω ή γύρω από την ανυψωμένη πόρτα, ασφαλίστε πάντοτε την κλειδαριά ασφαλείας της πόρτας.

Παραμείνετε σε απόσταση πριν ξεκλειδώσετε την κλειδαριά ασφαλείας της πόρτας.



CC333387



CC333387 —UN—02OCT17

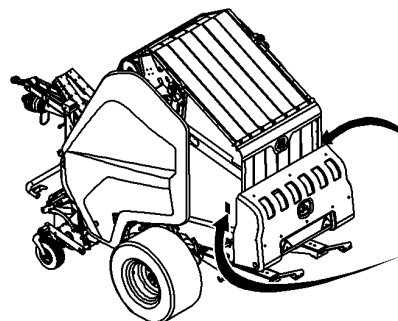
GA87848,0000413 -30-02OCT17-1/1

Ανυψωμένη πόρτα

Μην επιτρέπετε σε κανένα να βαδίζει ή να εργάζεται κάτω από την ανυψωμένη πόρτα.

Παραμένετε μακριά από την ανυψωμένη πόρτα, διότι μπορεί να κλείσει γρήγορα πριν προλάβετε να απομακρυνθείτε και να σας τραυματίσει σοβαρά ή να σας σκοτώσει.

Πριν εργαστείτε στο χορτοδετικό ή γύρω από αυτό με την πόρτα ανυψωμένη, ασφαλίστε πάντοτε την κλειδαριά ασφαλείας.



CC333386



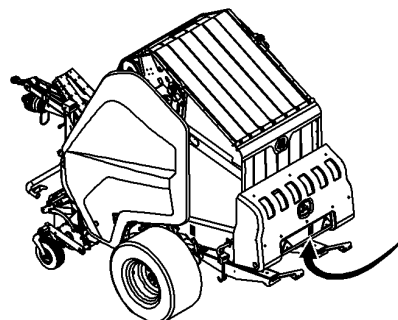
CC333386 —UN—02OCT17

GA87848,0000412 -30-02OCT17-1/1

Εκφόρτωση δέματος

Μην επιτρέπετε σε κανένα να περπατά ή να εργάζεται στο πίσω μέρος του χορτοδετικού.

Παραμένετε μακριά από το πίσω μέρος του χορτοδετικού κατά την ανατροπή ενός δέματος, διότι μπορεί να προκληθεί σοβαρός τραυματισμός ή θάνατος.



CC333389



CC333389 —UN—02OCT17

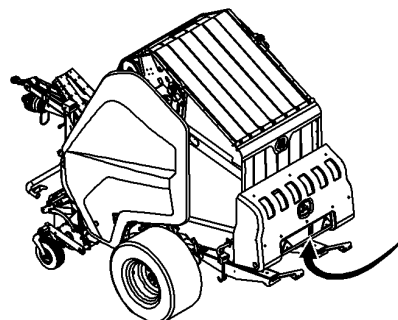
GA87848,0000419 -30-02OCT17-1/1

Ανοιχτή θυρίδα

Μην επιτρέπετε σε κανέναν να περπατάει ή να εργάζεται στο πίσω μέρος του μηχανήματος.

Διατηρήστε απόσταση από το πίσω μέρος του χορτοδετικού, όσο ανυψώνεται η πόρτα.

Η θυρίδα ανοίγει πολύ γρήγορα και μπορεί να προκαλέσει σοβαρό τραυματισμό ή θάνατο.



CC333390

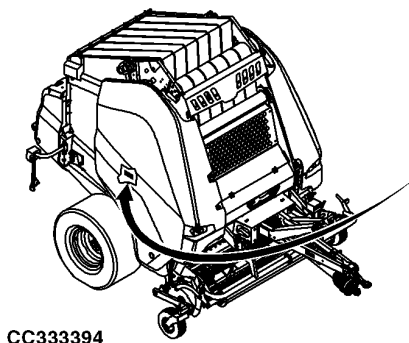


CC333390 —UN—02OCT17

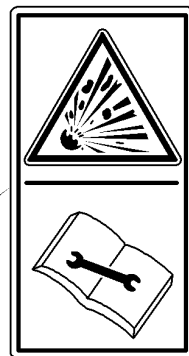
aysdijz,1683636522752 -30-09MAY23-1/1

Δοχείο πεπιεσμένου αέρα

Το δοχείο πεπιεσμένου αέρα είναι υπό πίεση. Η αφαίρεση και επισκευή του δοχείου πρέπει να ανατίθεται μόνο σε αντιπρόσωπο της John Deere.



CC333394



CC333394 —UN—03OCT17

GA87848,0000416 -30-02OCT17-1/1

Ρύθμιση δοκού έλξης

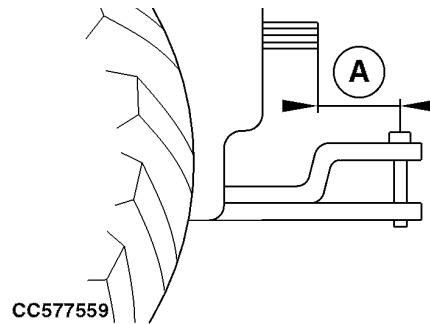
ΠΡΟΣΟΧΗ: Πριν από την προσαρμογή, να βεβαιώνετε πάντα ότι ο δυναμοδότης είναι απενεργοποιημένος, ο κινητήρας του τρακτέρ είναι σβηστός και το κλειδί εκκίνησης έχει αφαιρεθεί.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Πριν από την πρόσδεση του χορτοδετικού, ρυθμίστε οπωσδήποτε τη δοκό έλξης. Βεβαιωθείτε ότι δεν υπάρχει παρεμβολή ανάμεσα στα προστατευτικά καλύμματα δυναμοδότη και τη διάταξη του συστήματος ζεύξης.

Ευθυγραμμίστε κατακόρυφα την οπή για τον πείρο κοτσαδόρου στη δοκό έλξης με την κεντρική γραμμή του άξονα δυναμοδότη του τρακτέρ.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Θεωρήστε τους άλλους τύπους συστήματος ζεύξης ως σύστημα ζεύξης δοκού έλξης.

Ρυθμίστε τη δοκό έλξης σύμφωνα με τις παρακάτω προδιαγραφές:



A—350 mm (1 ft. 2 in.)

Προδιαγραφές

Άκρο άξονα δυναμοδότη
με άξονα οπής πείρου
κοτσαδόρου δοκού έλξης

(A)—Απόσταση..... 350 mm μέγιστο
(1 ft. 2 in.)

Αν δεν είναι δυνατή η επίτευξη των προδιαγραφών, συμβουλευτείτε τον αντιπρόσωπο της John Deere.

CC577559—UN—10MAY23

Επιλογή στροφών δυναμοδότη τρακτέρ

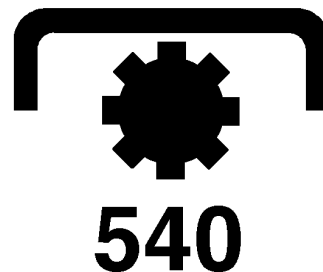
ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Συμβουλευθείτε την ετικέτα στην μπροστινή πλευρά του χορτοδετικού, για να επιλέξετε τις στροφές δυναμοδότη του τρακτέρ.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Ένα χορτοδετικό για δυναμοδότη 540 σ.α.λ. δεν επιτρέπεται σε καμία περίπτωση να λειτουργήσει σε τρακτέρ με δυναμοδότη 750 ή 1000 σ.α.λ.

Το μέγεθος του άξονα δυναμοδότη του τρακτέρ πρέπει να είναι 3,5 cm (1-3/8 in).

Το χορτοδετικό πρέπει να λειτουργεί πάντοτε με το δυναμοδότη του τρακτέρ στις 540 σ.α.λ.

Για την τοποθέτηση του κατάλληλου άξονα δυναμοδότη και τη ρύθμιση των στροφών δυναμοδότη, ανατρέξτε στο Εγχειρίδιο χειριστή του τρακτέρ.



CC1020007

CC1020007—UN—09JUL01

GA87848,0000421 -30-25OCT17-1/1

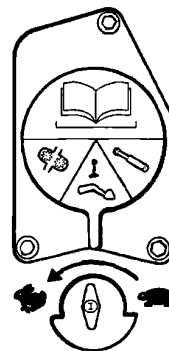
Ρύθμιση ροής SCV του τρακτέρ

Ρυθμίστε τις βαλβίδες εξωτερικών εργασιών του τρακτέρ στη μέγιστη ροή. Με αυτή τη ροή πρέπει να ανοίγει η πόρτα εντός περίπου 5 δευτερολέπτων. Ανατρέξτε στο εγχειρίδιο χειριστή του τρακτέρ για να πραγματοποιήσετε τις ρυθμίσεις.

Βεβαιωθείτε ότι ο μοχλός SCV είναι στη νεκρά θέση, όταν η βαλβίδα SCV δεν χρησιμοποιείται.

Σε τρακτέρ με χρόνο συγκράτησης, ρυθμίστε τον χρόνο συγκράτησης στο 0.

CC000833

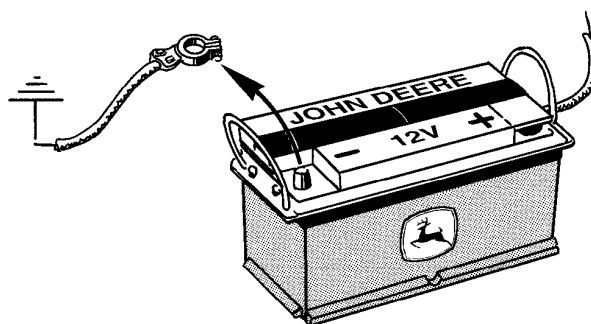


CC000833 —UN—05APR95

ga87848,1683116240202 -30-26JUN23-1/1

Ηλεκτρικό κύκλωμα του χορτοδετικού και απαιτήσεις τροφοδοσίας του συστήματος ελέγχου

Το ηλεκτρικό κύκλωμα και το σύστημα ελέγχου του χορτοδετικού έχουν σχεδιαστεί για χρήση σε ηλεκτρικά συστήματα 12 Volt με αρνητική γείωση.



CC1020363

CC1020363 —UN—23AUG01

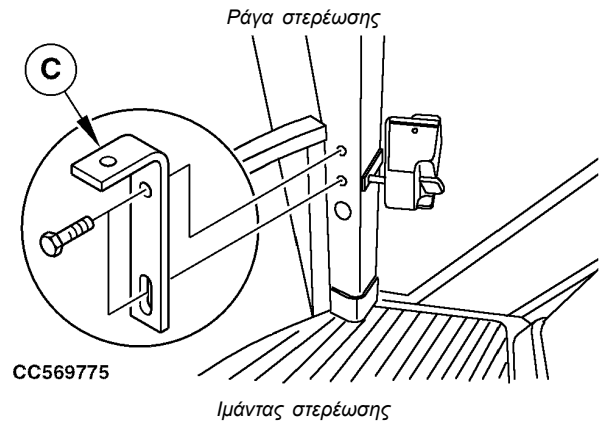
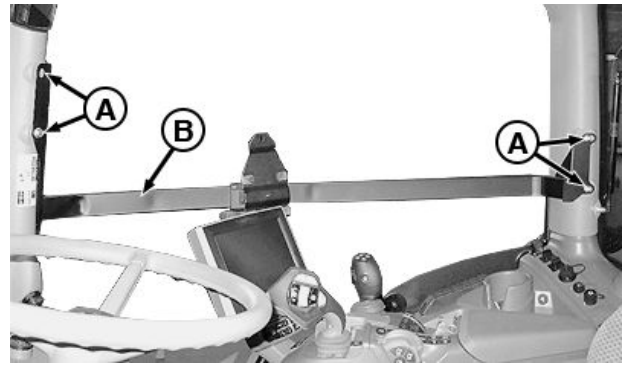
CC03745,0000288 -30-23AUG01-1/1

Τοποθέτηση στηρίγματος οθόνης (τρακτέρ σειράς 6000, 6M, 6R, 7000 και 7R)

Για την τοποθέτηση της οθόνης στη ράγα στερέωσης (B) ή στον ιμάντα στερέωσης (C), βλ. Εγχειρίδιο χειριστή του τρακτέρ σας.

A—Σημείο στερέωσης
B—Ράγα στερέωσης

C—Ιμάντας στερέωσης



LX372914 —UN—10JUL20

CC569775 —UN—06APR23

aysdijz,1683710185617 -30-10MAY23-1/1

Εγκατάσταση πλεξούδας καλωδίων μπαταρίας για τη σύνδεση οθόνης ελέγχου

Είναι ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΟ να συνδέσετε την οθόνη ελέγχου στην πρίζα γενικής χρήσης (A) και την ειδική δέσμη καλωδίων μπαταρίας (B) που παρέχεται με την οθόνη. Έτσι αποτρέπονται τυχόν ηλεκτρικές παρεμβολές που θα μπορούσαν να προκληθούν χρησιμοποιώντας μόνο την πρίζα γενικής χρήσης που παρέχεται με το τρακτέρ. Η ειδική δέσμη καλωδίων (B) πρέπει να συνδεθεί απευθείας στους ιμάντες της μπαταρίας.

Συνεχίστε ως εξής:

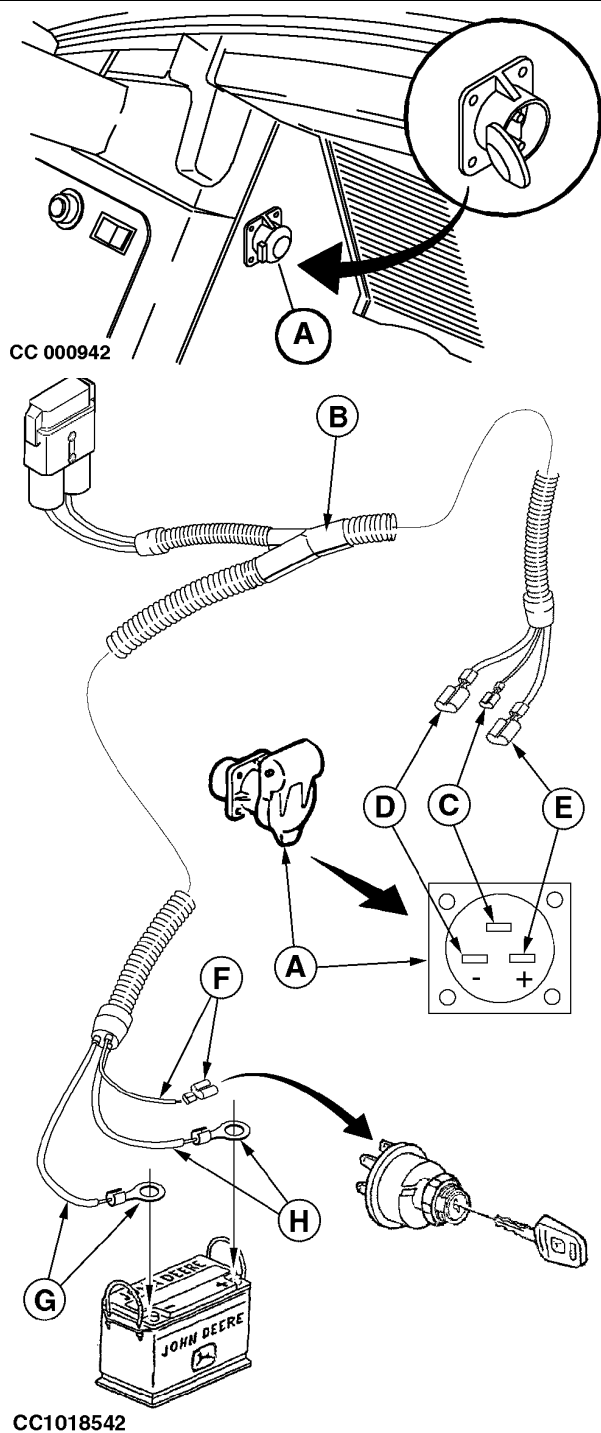
1. Ανοίξτε μια οπή στο πλευρικό τοίχωμα της καμπίνας του τρακτέρ, σε οποιοδήποτε σημείο, για να εγκαταστήσετε την πρίζα γενικής χρήσης (A).
2. Συνδέστε τα καλώδια (C), (D) και (E) στην πρίζα (A) όπως απεικονίζεται απέναντι.
3. Περάστε την πλεξούδα καλωδίων (B) από την καμπίνα μέχρι την μπαταρία.
4. Στερεώστε τους αντίστοιχους πείρους (F), (G) και (H) στα καλώδια. Συνδέστε το κόκκινο καλώδιο (H) στον ιμάντα θετικού πόλου της μπαταρίας, το κόκκινο καλώδιο (F) στη θέση "ON" του διακόπτη εκκίνησης του ταμπλό και το μαύρο καλώδιο (G) στον ιμάντα αρνητικού πόλου της μπαταρίας.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Μη συνδέσετε τα θετικά καλώδια (F) και (H) (ΚΟΚΚΙΝΟ) στην ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα του μοτέρ της μίζας!

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Η ειδική καλωδίωση (B) διατίθεται επίσης ως προαιρετικό εξάρτημα για την τοποθέτηση περαιτέρω εξαρτημάτων στο τρακτέρ.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Αποσυνδέστε την δέσμη καλωδίων της μπαταρίας και το βύσμα της δέσμης καλωδίων της οθόνης κατά τη συγκόλληση στο μηχανήμα.

A—Πρίζα γενικής χρήσης	E—Κόκκινο καλώδιο (6,0 mm ²)
B—Δέσμη καλωδίων μπαταρίας	F—Κόκκινο (θετικό) καλώδιο (1,5 mm ²)
C—Κόκκινο καλώδιο (1,5 mm ²)	G—Μαύρο (αρνητικό) καλώδιο (6,0 mm ²)
D—Μαύρο καλώδιο (6,0 mm ²)	H—Κόκκινο (θετικό) καλώδιο (6,0 mm ²)



CC000942 —UN—05APR95

CC1018542 —UN—23OCT00

aysdijz,1683706581712 -30-20JUN23-1/1

Τοποθέτηση φορητής δέσμης καλωδίων εικονικού τερματικού (οθόνης) (αν υπάρχει)

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Η ειδική πρίζα ρεύματος (I) πρέπει να συνδεθεί στο τρακτέρ όπως απαιτείται.

Βεβαιωθείτε ότι η ειδική πρίζα ρεύματος (I) του τρακτέρ είναι σωστά καλωδιωμένη. Το καλώδιο (B) πρέπει να συνδεθεί στο σήμα "συν" του διακόπτη εκκίνησης του τρακτέρ.

Συνδέστε τη φορητή πλεξούδα (D) του εικονικού τερματικού (οθόνη) στον ακόλουθο εξοπλισμό:

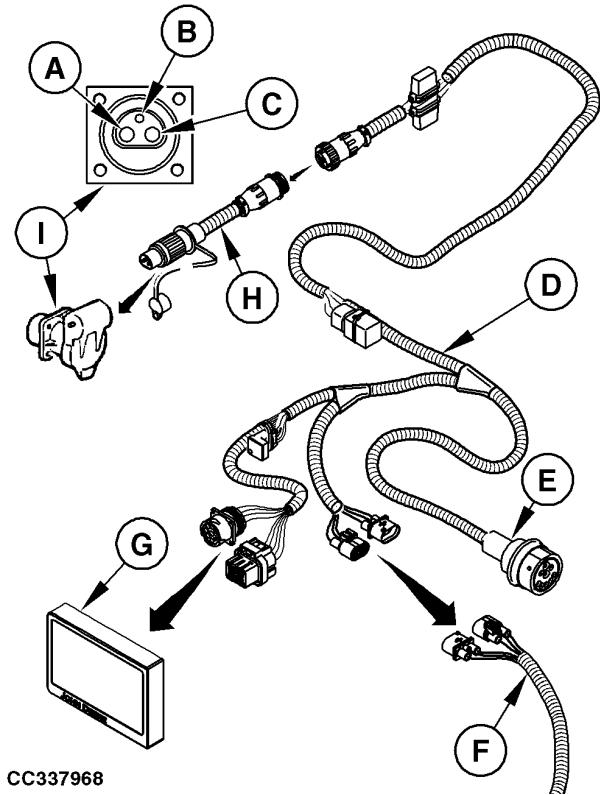
- Δέσμη καλωδίων τροφοδοσίας (F).
- Οθόνη (G).
- Προσαρμογέας Βόρειας Αμερικής — Ευρώπης (H).

Συνδέστε τον προσαρμογέα Βόρειας Αμερικής — Ευρώπης (H) στην πρίζα τροφοδοσίας γενικής χρήσης(I).

Τοποθετήστε το βύσμα για τη δέσμη καλωδίων του μηχανήματος (E) έξω από την καμπίνα.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Πριν αποσυνδέσετε τη φορητή δέσμη καλωδίων του εικονικού τερματικού (οθόνης), περιμένετε να απενεργοποιηθεί πλήρως η οθόνη.

A—Κόκκινο καλώδιο (6 mm ²)	F—Δέσμη καλωδίων τροφοδοσίας
B—Κόκκινο (θετικό) καλώδιο (1,5 mm ²)	G—Μόνιτορ
C—Μαύρο (αρνητικό) καλώδιο (6 mm ²)	H—Προσαρμογέας Βόρειας Αμερικής — Ευρώπης
D—Φορητή δέσμη καλωδίων εικονικού τερματικού (οθόνη)	I— Πρίζα τροφοδοσίας γενικής χρήσης
E—Βύσμα για δέσμη καλωδίων μηχανήματος	



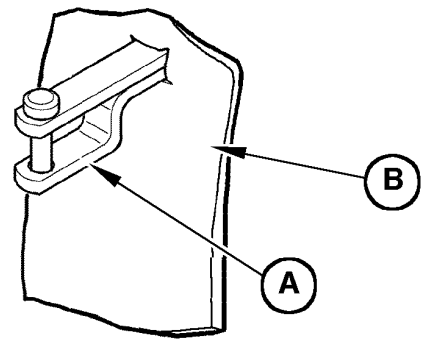
CC337968

CC337968 —UN—06FEB18

aysdijz,1683640036208 -30-09MAY23-1/1

Χρήση προστατευτικού καλύμματος της δοκού έλξης

Αν η δοκός έλξης (A) του τρακτέρ μαγκώνει και παρεμποδίζει τους σωρούς κάτω από το τρακτέρ, μπορείτε να χρησιμοποιήσετε ένα προστατευτικό κάλυμμα (B) (ασπίδα).



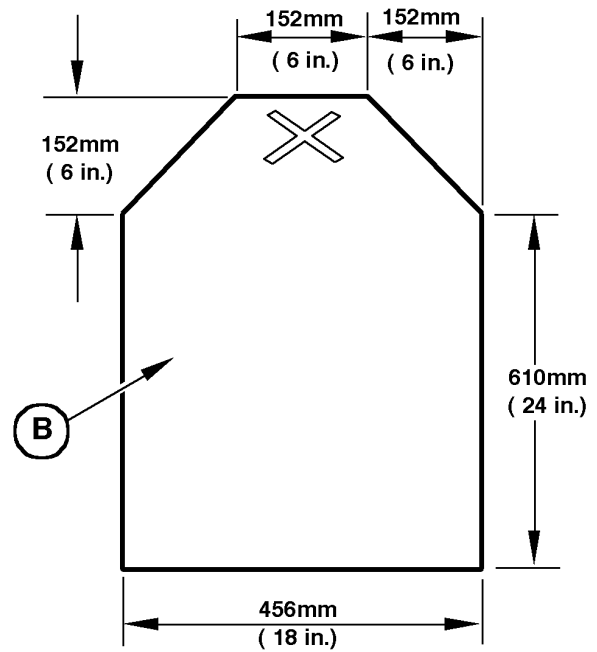
CC007918

CC007918 —UN—12DEC96

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

CC,570RB 003439 -30-15SEP98-1/2

Χρησιμοποιήστε το διπλανό σχέδιο σαν υπόδειγμα για να κατασκευάσετε ένα προστατευτικό κάλυμμα (B) χρησιμοποιώντας 2 ή 4 φύλλα.



CC007919

CC007919 — UN—25NOV/96

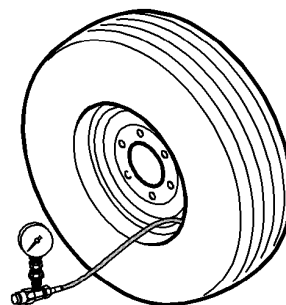
CC,570RB 003439 -30-15SEP98-2/2

Φούσκωμα ελαστικών

Ανατρέξτε στον πίνακα που ακολουθεί σχετικά με τη σωστή πίεση των ελαστικών.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Κατά την οδήγηση σε δημόσιους δρόμους, τηρείτε πάντοτε τους τοπικούς κανόνες οδικής κυκλοφορίας. Βλέπε Τήρηση της μέγιστης ταχύτητας μεταφοράς στο τμήμα Ασφάλεια.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Τυχόν αλλαγή στις διαστάσεις των ελαστικών απαιτεί ρύθμιση των φρένων. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.



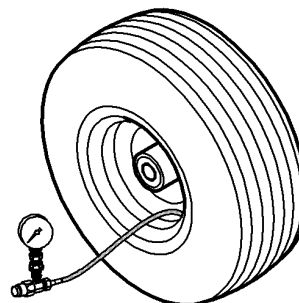
CC1030245

CC1030245 —UN—27SEP07

Τύπος ελαστικών	Πίεση	
	Με μέγιστη ταχύτητα μεταφοράς 25 km/h (15 mph)	Με μέγιστη ταχύτητα μεταφοράς 40 km/h (25 mph)
15/55-17 134 A8	180 kPa (1,8 bar, 26 psi)	230 kPa (2,3 bar, 33 psi)
500/50-17 140 A8	110 kPa (1,1 bar, 16 psi)	150 kPa (1,5 bar, 22 psi)
500/55-20 150 A8	100 kPa (1 bar, 15 psi)	140 kPa (1,4 bar, 20 psi)
620/40 R22.5 148D	120 kPa (1,2 bar, 17 psi)	120 kPa (1,2 bar, 17 psi)

ga87848,1683015497105-30-05JUN23-1/2

Φουσκώστε τους βοηθητικούς τροχούς συλλέκτη με την προβλεπόμενη πίεση:



CC1030246

CC1030246 —UN—01OCT07

Τύπος ελαστικών	Πίεση	
	Με μέγιστη ταχύτητα μεταφοράς 25 km/h (15 mph)	Με μέγιστη ταχύτητα μεταφοράς 40 km/h (25 mph)
Βοηθητικός τροχός συλλέκτη	140 kPa (1,4 bar, 20 psi)	

ga87848,1683015497105-30-05JUN23-2/2

Ρύθμιση γωνίας μηχανήματος

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Η γωνία του μηχανήματος πρέπει να ρυθμιστεί σωστά με το τρακτέρ που χρησιμοποιείται με το χορτοδετικό.

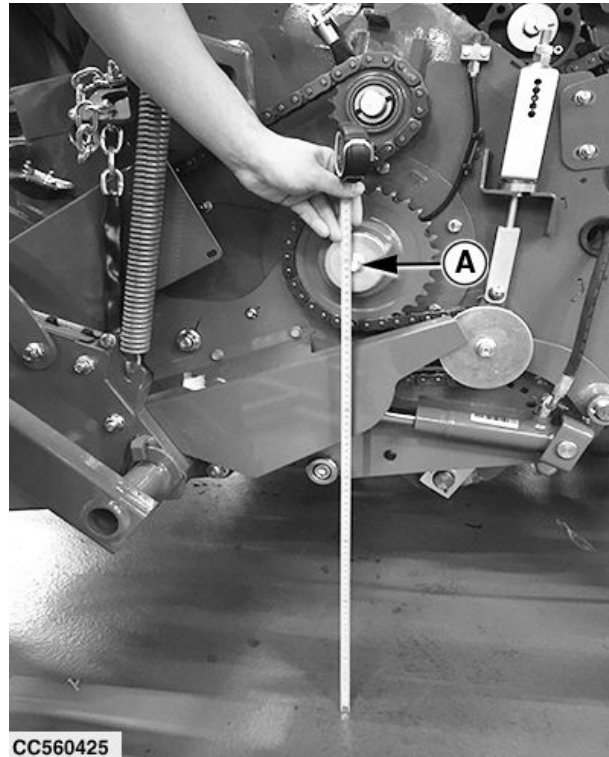
Ακολουθήστε τα παρακάτω βήματα για να ρυθμίσετε τη σωστή γωνία του χορτοδετικού και, στη συνέχεια, ρυθμίστε το σύστημα ζεύξης ώστε να ταιριάζει με το τρακτέρ:

1. Σταθεμεύστε το χορτοδετικό σε επίπεδη επιφάνεια.
2. Ρυθμίστε το βοηθητικό στήριγμα μέχρι ο άξονας περιστροφικού δίσκου (Α) να φτάσει στο ακόλουθο ύψος:

Τύπος ελαστικών	Ύψος
15/55-17	710—740 mm (2 ft 4 in—2 ft 5-1/8 in)
500/50-17	
500/55-20	720—750 mm (2 ft 4-3/8 in—2 ft 5-4/8 in)
620/40-R22.5	

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Το εύρος ύψους μετριέται από το κέντρο του παξιμαδιού έως το επίπεδο του εδάφους.

Στοχεύστε στην κορυφή του εύρους ή λίγο παραπάνω για να λάβετε υπόψη την παραμόρφωση των ελαστικών του τρακτέρ.



A—Άξονας περιστροφικού δίσκου

CC560425 —UN—20MAR23

ga87848,1683015225577 -30-26JUN23-1/1

Ρύθμιση γλωττίδας

Η γλωττίδα πρέπει να ρυθμιστεί χρησιμοποιώντας το μπουλόνι του συστήματος ζεύξης και τα μπουλόνια μεταξύ της γλωττίδας και του πλαισίου του χορτοδετικού, ώστε να ταιριάζει με τη διαμόρφωση του τρακτέρ.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Πριν ρυθμίσετε τη γλωττίδα, βεβαιωθείτε ότι η πίεση των ελαστικών του τρακτέρ είναι σωστή.

Η γωνία του μηχανήματος πρέπει να ρυθμιστεί πριν από τη ρύθμιση της γλωττίδας, μην αλλάξετε τη θέση του βοηθητικού στηρίγματος. Βλ. Ρύθμιση γωνίας μηχανήματος σε αυτό το τμήμα.

1. Μετακινήστε το τρακτέρ προς τα πίσω, κοντά στο χορτοδετικό. Ευθυγραμμίστε το σύστημα ζεύξης του τρακτέρ στο μπροστινό μέρος της γλωττίδας του χορτοδετικού.
2. Ρυθμίστε τη θέση της γλωττίδας ώστε να ταιριάζει με τη διάταξη σύνδεσης του τρακτέρ.
3. Ρυθμίστε το σύστημα ζεύξης (A) όσο το δυνατόν πιο οριζόντια.
4. Βεβαιωθείτε ότι και τα δύο πλαίσια πηδαλίου είναι στο ίδιο επίπεδο.
5. Σφίξτε ελαφρώς τα παξιμάδια στερέωσης (D) του πλαισίου πηδαλίου, τα ασφαλιστικά παξιμάδια (E), το παξιμάδι στερέωσης του συστήματος ζεύξης (C).

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Όταν σφίγγετε τα παξιμάδια (C), (D) και (E), βεβαιωθείτε ότι έχουν πιάσει ΠΛΗΡΩΣ όλα τα δόντια δακτυλίων (να μην είναι κορυφή με κορυφή).

6. Σφίξτε τα παξιμάδια στερέωσης (D) του πλαισίου πηδαλίου, τα ασφαλιστικά παξιμάδια (E) και το παξιμάδι στερέωσης του συστήματος ζεύξης (C) με την προβλεπόμενη ροπή σύσφιξης.

Προδιαγραφές

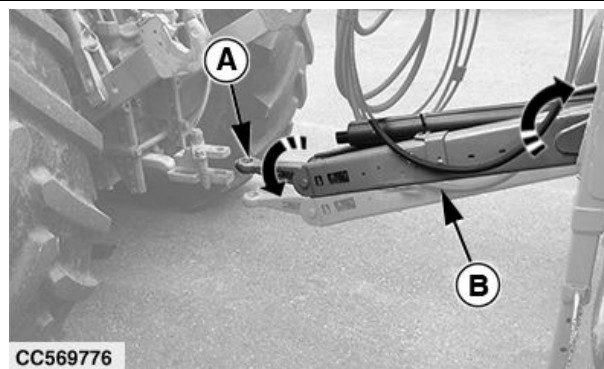
Παξιμάδια στερέωσης πλαισίου πηδαλίου—Ροπή σύσφιξης..... 700 N·m
(516 lb t)

Κόντρα παξιμάδι πλαισίου γλώσσας—Ροπή σύσφιξης..... 300 N·m
(221 lb t)

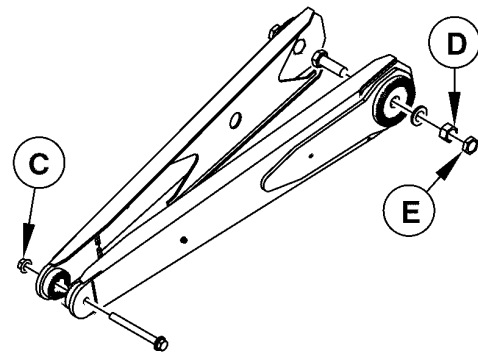
Παξιμάδι στερέωσης συστήματος ζεύξης—Ροπή σύσφιξης..... 620 N·m
(450 lb t)

7. Συνδέστε το χορτοδετικό στο τρακτέρ.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Να προσαρτάτε πάντοτε σωστά το χορτοδετικό στο τρακτέρ, πριν από

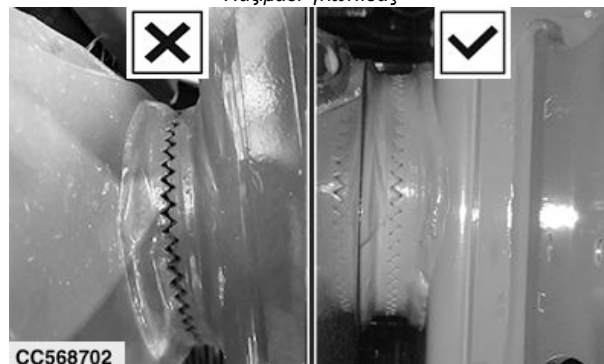


CC569776



CC569764

Παξιμάδι γλωττίδας



CC568702

Σφάλμα σύσφιξης γλωττίδας

A—Σύστημα ζεύξης
B—Πλαίσιο πηδαλίου
C—Παξιμάδι στερέωσης συστήματος ζεύξης

D—Παξιμάδι στερέωσης πλαισίου πηδαλίου
E—Ασφαλιστικό παξιμάδι πλαισίου πηδαλίου

την οδήγηση σε δρόμο ή/και αγρό. Βλ. Προσάρτηση χορτοδετικού στο τρακτέρ, στο τμήμα Προσάρτηση.

8. Αναδιπλώστε το βοηθητικό στήριγμα.
9. Ελέγξτε ότι το ύψος του άξονα του περιστροφικού δίσκου βρίσκεται εντός του δεδομένου εύρους. Βλ. Ρύθμιση γωνίας μηχανήματος σε αυτό το τμήμα.

Αν όχι, μεταβείτε στο βήμα 2 για να αλλάξετε τη ρύθμιση της γλωττίδας.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Μόλις επιβεβαιωθεί η σωστή γωνία του μηχανήματος, πρέπει να ρυθμιστεί το ύψος εργασίας του συλλέκτη χρησιμοποιώντας τους βοηθητικούς

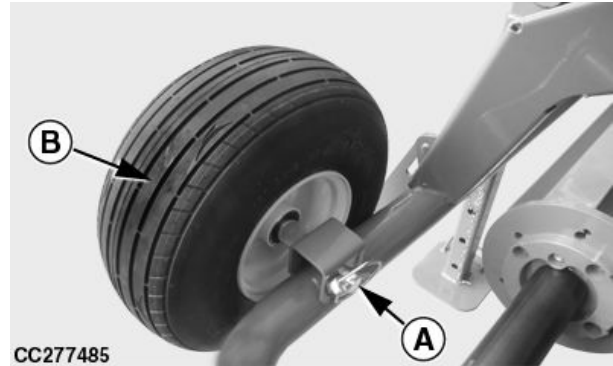
τροχούς βάθους. Βλ. Ρύθμιση βοηθητικών τροχών συλλέκτη στο τμήμα Χειρισμός του χορτοδετικού.

ga87848,1679991710200 -30-06APR23-2/2

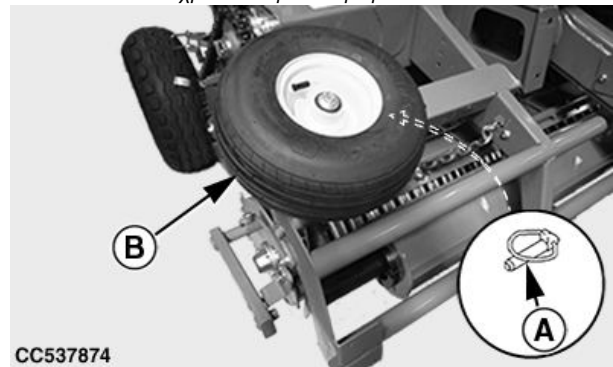
Τοποθέτηση στάνταρ βοηθητικών τροχών βάθους στη θέση εργασίας

1. Αφαιρέστε τον πείρο ταχείας ασφάλισης (A).
2. Αφαιρέστε το βοηθητικό τροχό (B) από το στήριγμά του.
3. Τοποθετήστε το βοηθητικό τροχό (B) στο συλλέκτη, σύμφωνα με την απεικόνιση. Ασφαλίστε με τον πείρο ταχείας ασφάλισης (A).
4. Επαναλάβετε τη διαδικασία στην άλλη πλευρά.

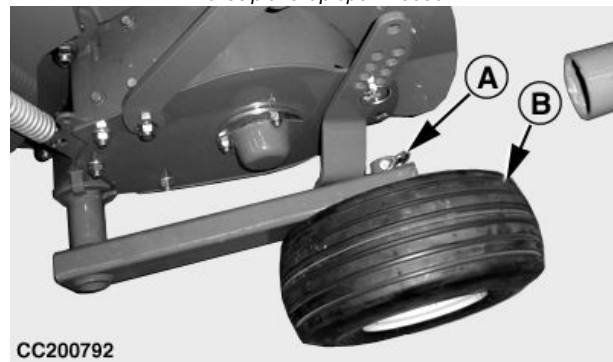
A—Πείρος ταχείας ασφάλισης B—Βοηθητικός τροχός βάθους



Μέχρι τον σειριακό αριθμό 219999



Από σειριακό αριθμό 220000



Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ga87848,1681390273440 -30-31MAY23-1/2

CC277485—UN—18JUL16

CC537874—UN—01JUN22

CC200792—UN—12APR13

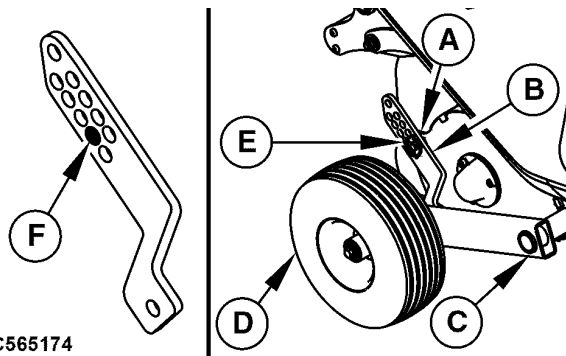
Αρχική ρύθμιση στάνταρ βοηθητικών τροχών βάθους:

1. Αφαιρέστε τον πείρο ταχείας ασφάλισης (A) και τον πείρο (E).
2. Επιλέξτε τη θέση της οπής (F) στο υποστήριγμα (B) ως θέση εκκίνησης.
3. Τοποθετήστε τον πείρο ταχείας ασφάλισης (A) και τον πείρο (E).
4. Επαναλάβετε τη διαδικασία στην άλλη πλευρά.

A—Πείρος ταχείας ασφάλισης
B—Υποστήριγμα
C—Βραχίονας τροχού

D—Βοηθητικός τροχός βάθους
E—Πείρος
F—Θέση οπής

CC565174



CC565174—UN—13MAR23

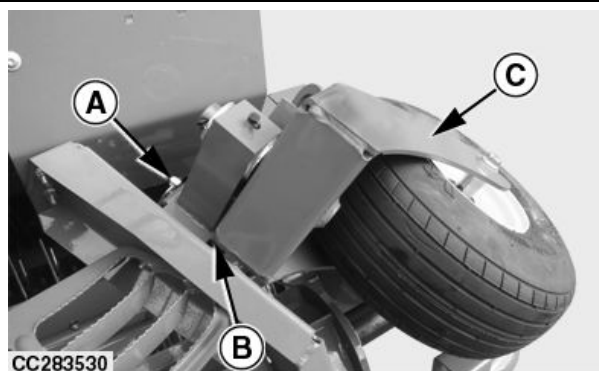
ga87848,1681390273440 -30-31MAY23-2/2

Τοποθέτηση στρεφόμενων βοηθητικών τροχών βάθους στη θέση εργασίας

1. Αφαιρέστε τον πείρο ταχείας ασφάλισης (A) και τον πείρο (B).
2. Αφαιρέστε τον κατευθυντήριο βοηθητικό τροχό (C) από το στήριγμά του.
3. Τοποθετήστε τον κατευθυντήριο βοηθητικό τροχό (C) στο συλλέκτη με τη χειρολαβή (D) σύμφωνα με την απεικόνιση και ασφαλίστε τον με τον πείρο (B) και τον πείρο ταχείας ασφάλισης (A).
4. Επαναλάβετε τη διαδικασία στην άλλη πλευρά.

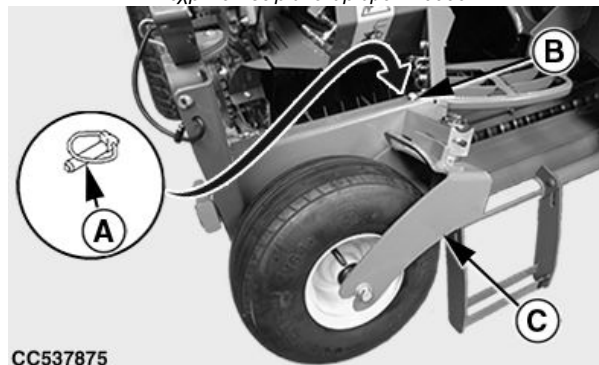
A—Πείρος ταχείας ασφάλισης
B—Πείρος

C—Στρεφόμενος βοηθητικός τροχός βάθους
D—Λαβή στρεφόμενου βοηθητικού τροχού βάθους



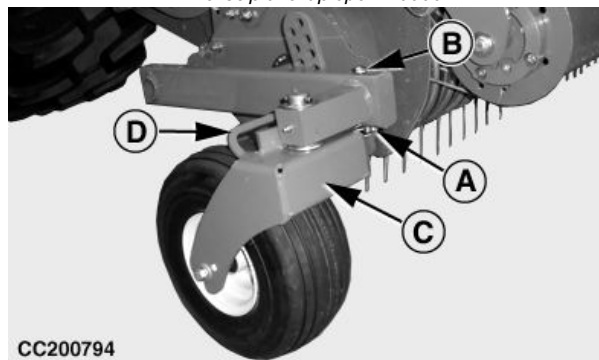
CC283530

Μέχρι τον σειριακό αριθμό 219999



CC537875

Από σειριακό αριθμό 220000



CC200794

CC283530—UN—18JUL16

CC537875—UN—01JUN22

CC200794—UN—12APR13

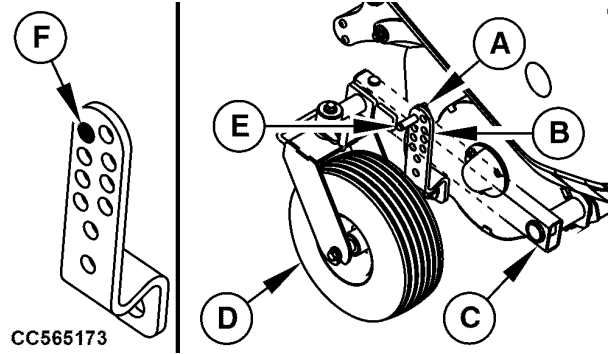
Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ga87848,1681390273533 -30-31MAY23-1/2

Αρχική ρύθμιση βοηθητικών τροχών βάθους:

1. Αφαιρέστε τον πείρο ταχείας ασφάλισης (A) και τον πείρο (E).
2. Επιλέξτε τη θέση της οπής (F) στο υποστήριγμα (B) ως θέση εκκίνησης.
3. Τοποθετήστε τον πείρο ταχείας ασφάλισης (A) και τον πείρο (E).
4. Επαναλάβετε τη διαδικασία στην άλλη πλευρά.

A—Πείρος ταχείας ασφάλισης
B—Υποστήριγμα
C—Βραχίονας τροχού
D—Βοηθητικός τροχός βάθους
E—Πείρος
F—Θέση οπής



CC565173

CC565173—UN—13MAR23

ga87848,1681390273533 -30-31MAY23-2/2

Επιλογή ρολού διχτυού

Για να επιτύχετε την καλύτερη δυνατή απόδοση, συνιστούμε τη χρήση ρολών διχτυού της **John Deere**:

Τύπος διχτυού:	Πλάτος υλικού (A)	Πλάτος πυρήνα (B)
Στάνταρ	1215—1235 mm (3 ft 11-7/8 in—4 ft 5/8 in)	Μέγιστο 1255 mm (4 ft 1-3/8 in)
CoverEdge™	1285—1305 mm (4 ft 2-1/2 in—4 ft 3-1/2 in)	Μέγιστο 1320 mm (4 ft 4 in)
John Deere B-Wrap™	1260 mm (49-5/8 in)	Μέγιστο 1320 mm (52 in)

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Για να χρησιμοποιηθεί το σύστημα *John Deere B-Wrap™*, πρέπει να είναι εγκατεστημένο το κιτ *John Deere B-Wrap™*. Απευθυνθείτε στον τοπικό αντιπρόσωπο της *John Deere*.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Η διάμετρος του ρολού του διχτυού δεν πρέπει να υπερβαίνει τα 30 cm (11-3/4 in).

Ο αριθμός στροφών του διχτυού μπορεί να ρυθμιστεί, εκτός από το *John Deere B-Wrap™*.

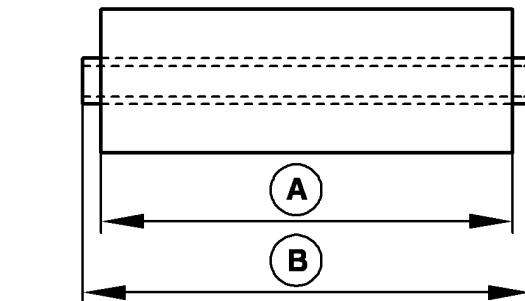
A—Πλάτος υλικού B—Πλάτος πυρήνα

Η ονομασία *CoverEdge* είναι εμπορικό σήμα της *Deere & Company*
Η ονομασία *John Deere B-Wrap* είναι εμπορικό σήμα της *Tama Plastic Industry*



CC421116

CC421116—UN—22OCT20



CC1033200

CC1033200—UN—05AUG10

GA87848,00010A6 -30-08JAN21-1/1

Προστασία του ρολού

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Προστατεύετε το υλικό του ρολού από υγρασία και φθορές. Να αφαιρείτε το προστατευτικό κάλυμμα μόνο κατά τη χρήση. Οι προεξοχές μπορούν να προκαλέσουν

κακή λειτουργία ή να επηρεάσουν τα δέματα. Μη χρησιμοποιείτε κολλητική ταινία απευθείας πάνω στο δίχτυ.

Αποθηκεύετε σε ένα ψυχρό, ξηρό μέρος, που δεν πέφτει άμεση ηλιακή ακτινοβολία.

CC03745,000023B -30-05JUL01-1/1

Φροντίδα διάταξης δεσίματος διχτυού

Πριν θέσετε σε λειτουργία το χορτοδετικό μηχάνημα, ενεργήστε ως εξής:

Σκουπίστε τους κυλίνδρους τροφοδοσίας και ελέγξτε για τυχόν κολλώδεις ουσίες. Κατά τον καθαρισμό του λαστιχένιου κυλίνδρου τροφοδοσίας, μη χρησιμοποιείτε

ΠΟΤΕ καυστικά καθαριστικά, όπως πετρέλαιο, βενζίνη, λάδι τερπεντίνης ή παρόμοια διαλυτικά καθαρισμού.

Συνιστάται να χρησιμοποιείτε:

- Νερό
- Σαπουνάδα

Να βάζετε τάλκη στον λαστιχένιο κύλινδρο τροφοδοσίας.

ga87848,1683268972312 -30-31MAY23-1/1

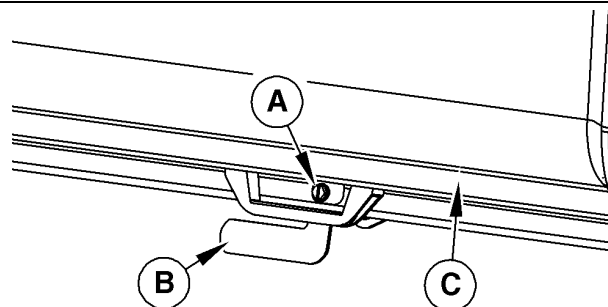
Τοποθέτηση ρολού διχτυού

ΠΡΟΣΟΧΗ: Το κάλυμμα πιέζεται από ένα ελατήριο και μόλις απασφαλιστεί ανοίγει απότομα.

1. Ενεργοποιήστε την ασφάλεια στάθμευσης του τρακτέρ, σβήστε τον κινητήρα και αφαιρέστε το κλειδί.
2. Απασφαλίστε το κάλυμμα της διάταξης δεσίματος με δίχτυ (C) μέσω της ασφάλειας (A) με ένα κατάλληλο εργαλείο (μέγεθος 13 mm).

Κρατήστε το κάλυμμα (C) στη θέση του και στη συνέχεια ανοίξτε το τραβώντας το μάνδαλο (B).

3. Πριν από την τοποθέτηση, αφαιρέστε από το ρολό διχτυού όλα τα υλικά συσκευασίας (συνδετήρες, αυτοκόλλητη ταινία κ.λπ.).



CC310414

A—Κλειδαριά
B—Ασφάλεια

C—Κάλυμμα διάταξης
δεσίματος διχτυού

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

GA87848,0000C3C -30-03JUL19-1/7

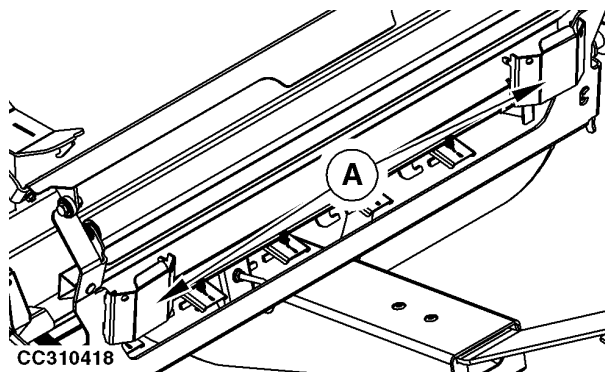
CC310414 —JUN—18APR17

4. Τοποθέτηση ρολού διχτυού:

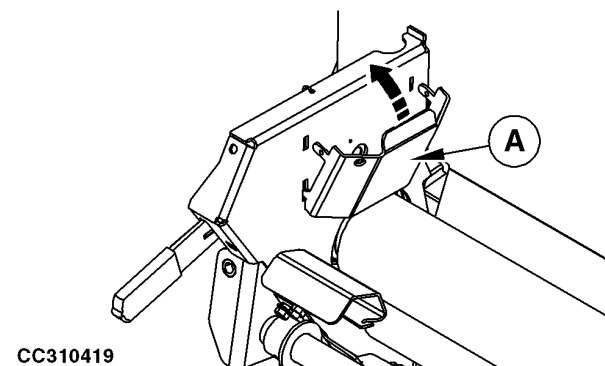
- Σε τυπικό κύλινδρο διχτυού, αφαιρέστε τα στοπ (A) από το στήριγμά τους και τοποθετήστε τα σε κάθε πλευρά του κυλίνδρου διχτυού, σύμφωνα με την απεικόνιση. Ασφαλίστε τα στοπ (A) και στις δύο πλευρές με την περόνη ασφάλισης (B).
- Για κύλινδρο CoverEdge™ και John Deere B-Wrap™ μεταβείτε στο επόμενο βήμα.

A—Στοπ

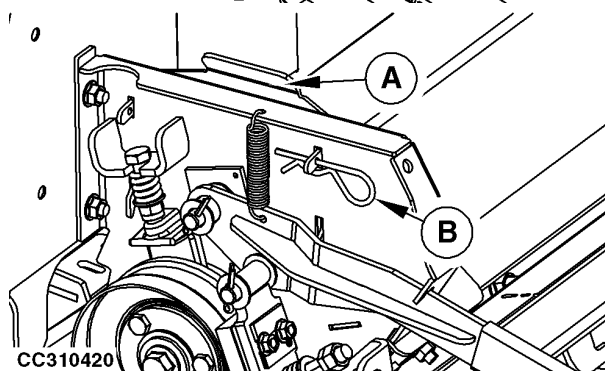
B—Ελατηριωτός πείρος
ασφάλισης



CC310418 —UN—19APR17



CC310419 —UN—19APR17



CC310420 —UN—19APR17

Η ονομασία CoverEdge είναι εμπορικό σήμα της Deere & Company
Η ονομασία John Deere B-Wrap είναι εμπορικό σήμα της
Tama Plastic Industry

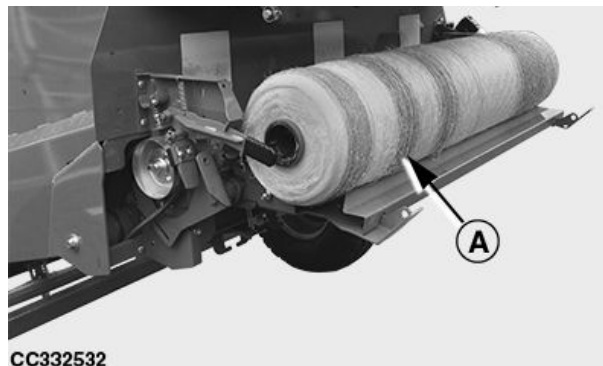
Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

GA87848,0000C3C -30-03JUL19-217

5. Περιστρέψτε τον κάτω βραχίονα τάνυσης προς τα έξω.
6. Βάλτε το ρολό διχτυού στη θέση τοποθέτησης με τον τρόπο που εικονίζεται:
 - Για τυπικό κύλινδρο διχτυού και CoverEdge™, βάλτε τις δύο χρωματιστές ταινίες στην αριστερή πλευρά του μηχανήματος.
 - Για κύλινδρο John Deere B-Wrap™, βάλτε την μπλε και τη λευκή ταινία στον πυρήνα (B) στη δεξιά πλευρά του μηχανήματος.

A—Θέση τοποθέτησης

Η ονομασία John Deere B-Wrap είναι εμπορικό σήμα της Tama Plastic Industry



CC332532

CC332532 —UN—03OCT17

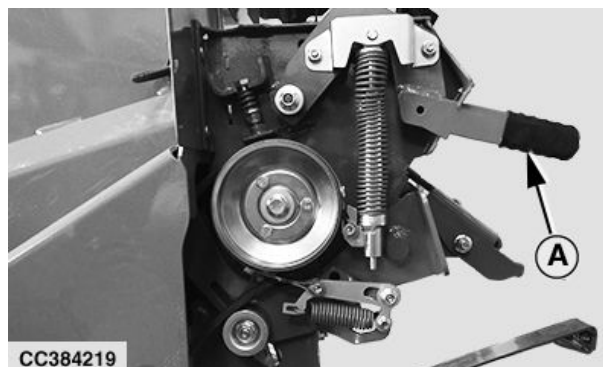
GA87848,0000C3C -30-03JUL19-3/7

7. Λύστε το φρένο του κυλίνδρου τροφοδοσίας διχτυού:

Τραβήξτε τον μοχλό (A) προς τα κάτω και προς τα έξω και, κατόπιν, ανασηκώστε τον για να απασφαλίσετε το φρένο.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Αφού απασφαλίσει, κρατήστε τον μοχλό (A) στην επάνω θέση.

A—Μοχλός



CC384219

CC384219 —UN—03JUL19

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

GA87848,0000C3C -30-03JUL19-4/7

8. Ξετυλίξτε το δίχτυ και ενώστε τα ελεύθερα άκρα του δικτυού.
9. Διπλώστε το δίχτυ (C) ώστε να σχηματίσετε ένα βρόχο. Περάστε το βρόχο του δικτυού ανάμεσα από το λαστιχένιο κύλινδρο (A) και τον ατσάλινο κύλινδρο (B), όπως φαίνεται στην εικόνα. Περιστρέψτε ελαφρώς τους κύλινδρους τροφοδοσίας με το χέρι για να τροφοδοτηθεί υλικό ανάμεσα τους.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Μην περνάτε ανάμεσα από τους δύο κύλινδρους περισσότερο από 25 mm (1 in.) (D), γιατί το υλικό τυλίγεται γύρω από τους κύλινδρους.

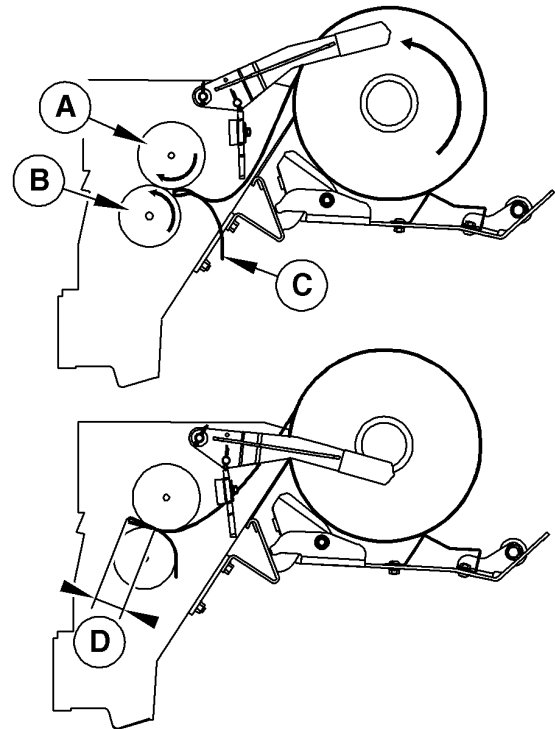
A—Λαστιχένιος κύλινδρος
B—Ατσάλινος κύλινδρος

C—Δίχτυ
D—25 mm (1 in.)



CC332533

CC332533 —UN—03 OCT17



CC332530

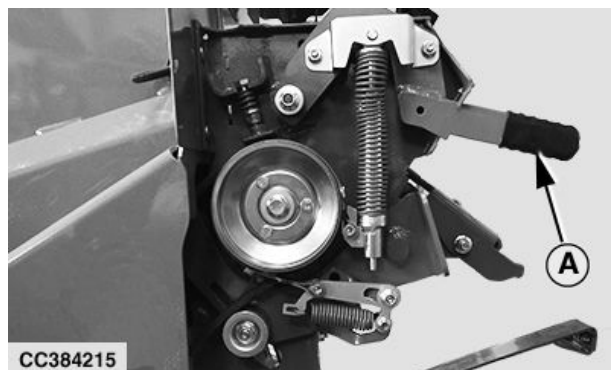
CC332530 —UN—03 OCT17

GA87848,0000C3C -30-03JUL19-5/7

10. Τραβήξτε τον μοχλό (A) προς τα κάτω για να ενεργοποιήσετε το φρένο του κυλίνδρου τροφοδοσίας δικτυού. Οι κύλινδροι τροφοδοσίας δε θα πρέπει να μπορούν να περιστραφούν.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Αν οι κύλινδροι τροφοδοσίας εξακολουθούν να μπορούν να περιστρέφονται ενώ υπάρχει φρένο, δείτε την παράγραφο Έλεγχος φρένου κυλίνδρου τροφοδοσίας δικτυού (Έλεγχος 6) στην ενότητα "Σέρβις".

A—Μοχλός φρένου



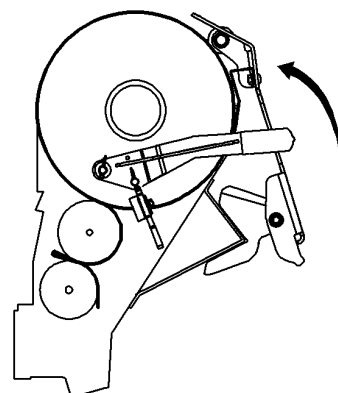
CC384215

CC384215 —UN—03 JUL19

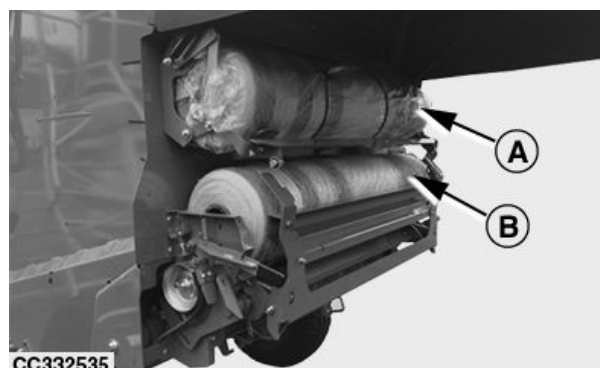
Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

GA87848,0000C3C -30-03JUL19-6/7

11. Περιστρέψτε τον κάτω βραχίονα τανυστήρα προς τα επάνω και ανασηκώστε τον κύλινδρο διχτυού επάνω στο λαστιχένιο κύλινδρο, κόντρα στις πλάκες ανοξείδωτου χάλυβα.
12. Περιστρέψτε το ρολό διχτυού για να μαζέψετε τα μπόσικα.
13. Κόψτε το υλικό που περισσεύει.
14. Το πίσω κουτί διχτυού μπορεί να δεχτεί δύο ρολά διχτυού. Ένα για τη διαδικασία δεσίματος διχτυού (B) και έναν πρόσθετο κύλινδρο διχτυού (A) αποθηκευμένο από πάνω.
15. Για να κλείσετε το κάλυμμα, τραβήξτε το προς τα κάτω μέχρι να ασφαλίσει το μάνδαλο.



CC332531



CC332535

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Αφαιρέστε το δίχτυ από το λαστιχένιο κύλινδρο περιστρέφοντας το ρολό διχτυού στο τέλος κάθε μέρας! Με αυτόν τον τρόπο αποτρέπεται η επικόλληση υλικού στο λαστιχένιο ρολό τροφοδοσίας και συνεπώς αποφεύγονται τυχόν προβλήματα εκκίνησης.

Η διαδικασία αυτή πρέπει επίσης να εκτελείται κάθε φορά που το χορτοδετικό χρησιμοποιείται για τη λειτουργία δεσίματος με νήμα.

A—Επιπλέον κύλινδρος διχτυού

B—Δίχτυ για τη διαδικασία δεσίματος

CC332531 —UN—03OCT17

CC332535 —UN—03OCT17

GA87848,0000C3C -30-03JUL19-7/7

Επιλογή νήματος

Για να επιτευχθεί το καλύτερο δυνατό αποτέλεσμα, συνιστάται η χρήση του νήματος 1000 ή του νήματος 750 της John Deere.

Η ποιότητα του νήματος διαδραματίζει σημαντικό ρόλο στη σωστή λειτουργία του χορτοδετικού.

Για να λειτουργεί σωστά το χορτοδετικό, θα πρέπει να επιλέγετε νήματα με υψηλή αντοχή σε εφελκυσμό και ομοιόμορφο μέγεθος. Έτσι αποτρέπεται και το σπάσιμο του νήματος κατά τον χειρισμό και τη μεταφορά των δεματιών.



CC421118

CC421118 —UN—22OCT20

GA87848,00010A7 -30-08JAN21-1/1

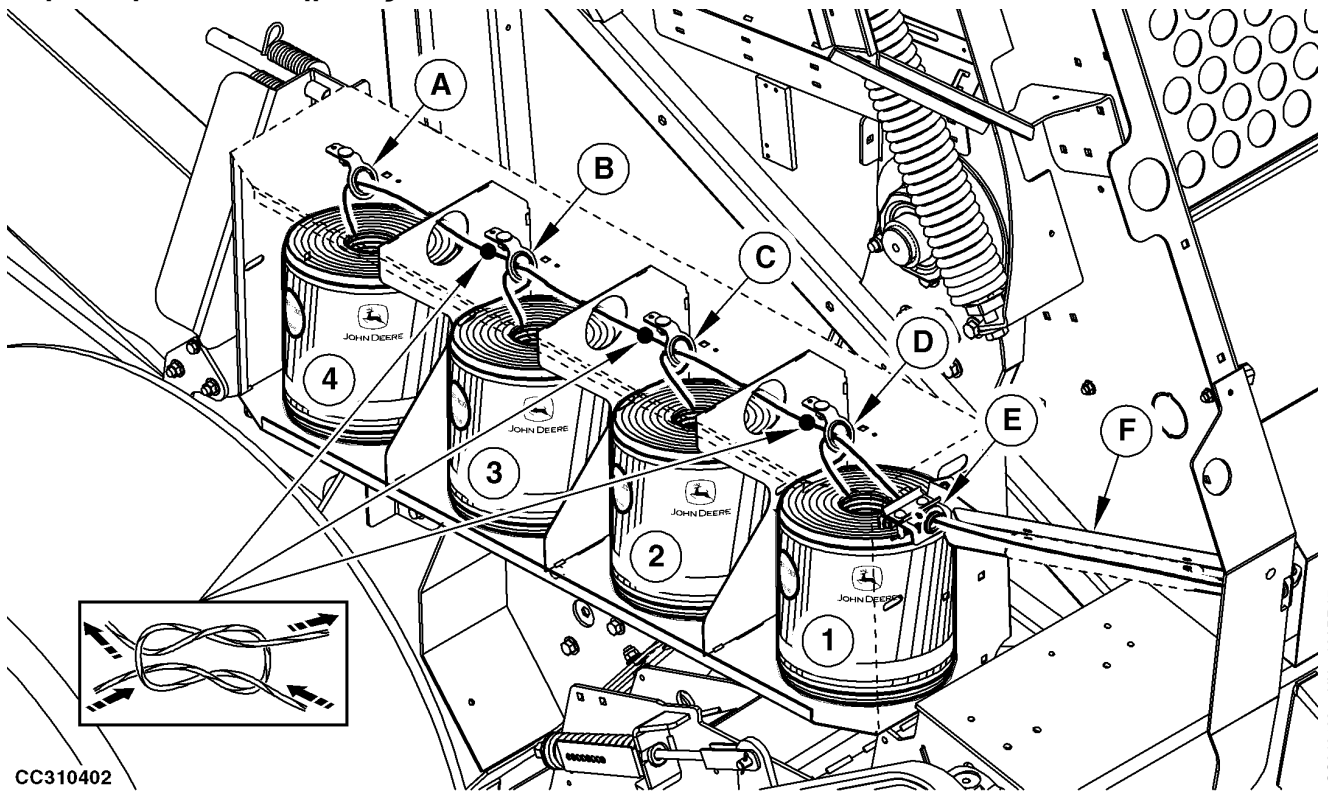
Φροντίδα του μασουριού

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Προστατέψτε το υλικό του μασουριού από την υγρασία και ενδεχόμενη ζημιά. Αφαιρέστε το προστατευτικό κάλυμμα ακριβώς πριν την χρήση.

Να φυλάσσεται σε δροσερό, στεγνό χώρο, μακριά από το φως του ηλίου.

DC82261,000040D -30-23JAN14-1/1

Φόρτωση κουτιών νήματος



CC310402

CC310402 —UN—18APR17

A—Οδηγός νήματος
B—Οδηγός νήματος

C—Οδηγός νήματος
D—Οδηγός νήματος

E—Οδηγός νήματος
F—Τετράγωνος σωλήνας

Τοποθετήστε ένα μασούρι νήματος καλής ποιότητας σε κάθε θέση του κουτιού νήματος. Βεβαιωθείτε ότι το νήμα τραβιέται από το άκρο του μασουριού με την επιγραφή "top" (επάνω πλευρά).

1. Ανοίξτε την πλαϊνή θύρα.
2. Τοποθετήστε ένα μασούρι νήματος καλής ποιότητας σε κάθε θέση του κουτιού νήματος. Βεβαιωθείτε ότι το νήμα τραβιέται από το άκρο του μασουριού με την επιγραφή "top" (επάνω πλευρά).
3. Περάστε το νήμα μέσα από τους οδηγούς, σύμφωνα με την απεικόνιση.
4. Ενώστε το νήμα δένοντας το εσωτερικό άκρο του μασουριού (4) με το εξωτερικό άκρο του μασουριού (3), στη συνέχεια το εσωτερικό άκρο του μασουριού (3) με το εξωτερικό άκρο του μασουριού (2) και

ακολουθώντας το εσωτερικό άκρο του μασουριού (2) με το εξωτερικό άκρο του μασουριού (1).

Για να ενώσετε τα άκρα του νήματος, κάντε έναν τροποποιημένο σταυρόκομπο με νήμα σιζάλ ή έναν απλό κόμπο με πλαστικό νήμα.

5. Περάστε το εσωτερικό άκρο του μασουριού (1) μέσα από τον οδηγό νήματος (E) και τον τετράγωνο σωλήνα (F).
6. Κόψτε τα ελεύθερα άκρα του νήματος όσο πιο κοντά γίνεται στον κόμπο.
7. Στερεώστε τα μασούρια με ελαστικό τεντωτήρα.
8. Κλείστε την πλαϊνή θύρα.
9. Επαναλάβετε τη διαδικασία στην άλλη πλευρά.

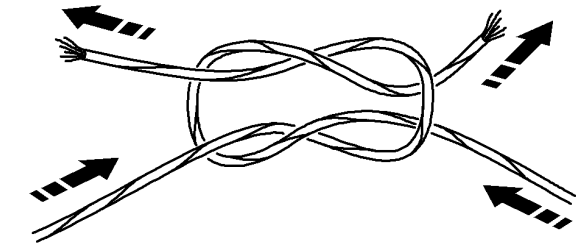
NB02380,0000507 -30-04OCT17-1/1

Κόμπος για νήμα

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Ο κόμπος πρέπει να είναι μικρός, ώστε να μπορεί να περάσει μέσα από τους οδηγούς και το βραχίονα του νήματος.

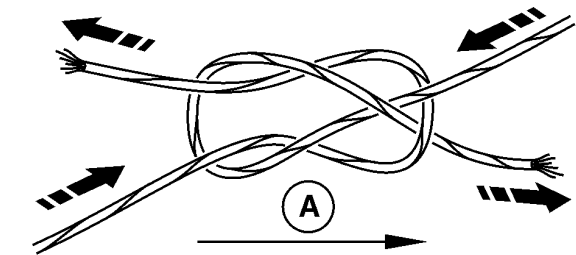
Συνιστούμε το δέσιμο των μασουριών νήματος με τροποποιημένο ή απλό σταυρόκομπο, σύμφωνα με την απεικόνιση. Εάν απαιτείται, δέστε τα μασούρια νήματος μεταξύ τους με απλό κόμπο, σύμφωνα με την απεικόνιση.

A—Κατεύθυνση ροής νήματος



CC1034420

Τροποποιημένος σταυρόκομπος



CC1034421

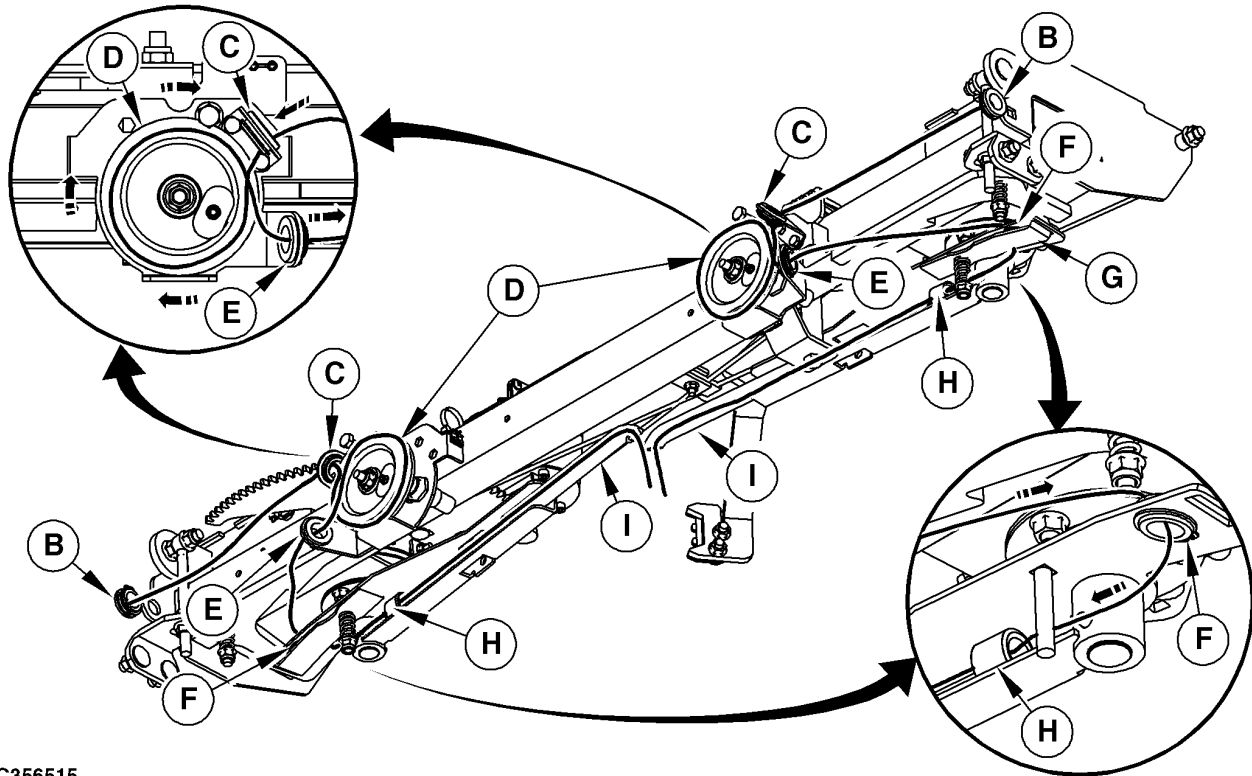
Απλός κόμπος

NB02380,000050E -30-04OCT17-1/1

CC1034420—UN—15SEP11

CC1034421—UN—08DEC11

Δρομολόγηση νήματος από το κουτί νήματος στους βραχίονες νήματος (βραχίονες σωλήνα)



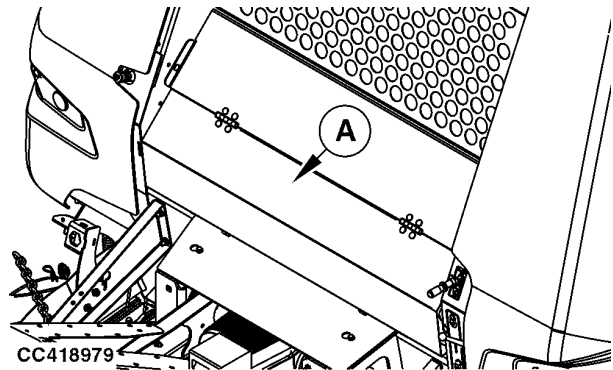
CC356515 —UN—05JUL18

CC356515

1. Ανοίξτε το κάλυμμα του συστήματος δεσίματος νήματος (A).
2. Περάστε το νήμα από τον οδηγό νήματος (B) προς την τροχαλία του επάνω οδηγού νήματος (C).
3. Τυλίξτε το νήμα γύρω από την τροχαλία (D), σύμφωνα με την απεικόνιση.
4. Περάστε το νήμα μέσα από τον κάτω οδηγό νήματος τροχαλίας (E).
5. Τραβήξτε και στη συνέχεια περιστρέψτε το πλακίδιο τάνυσης νήματος (G), για να το αποσυνδέσετε.
6. Περάστε το νήμα μέσα από τον οδηγό νήματος (F).
7. Περάστε το νήμα κάτω από το πλακίδιο τάνυσης (G).
8. Περάστε το νήμα μέσα από το βραχίονα του οδηγού νήματος (H).
9. Περάστε το μέσα από τον σωλήνα βραχίονα νήματος (I).
10. Τραβήξτε το νήμα για να επιτευχθεί η καθορισμένη απόσταση (K) από το άκρο του βραχίονα νήματος έως το άκρο νήματος.

Προδιαγραφές

Άκρο βραχίονα
νήματος στο άκρο
νήματος—Απόσταση..... 150 mm
(6 in.)



CC418979 —UN—18DEC20

A—Κάλυμμα συστήματος
δεσίματος νήματος
B—Οδηγός νήματος
C—Επάνω οδηγός νήματος
D—Τροχαλία
E—Κάτω οδηγός νήματος
F—Οδηγός νήματος

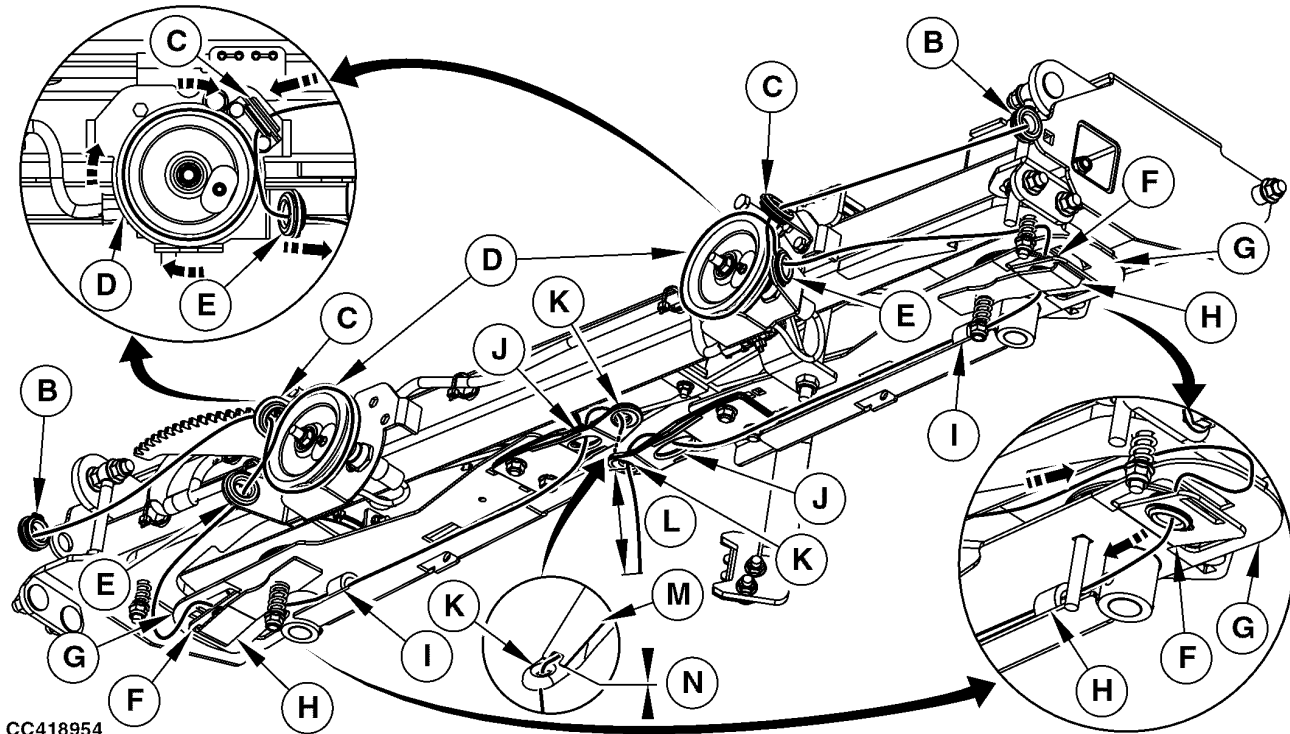
G—Πλακίδιο τάνυσης νήματος
H—Οδηγός νήματος βραχίονα
I—Βραχίονας νήματος

11. Ενεργοποιήστε ξανά το πλακίδιο τάνυσης νήματος (G).
12. Κλείστε το κάλυμμα νήματος (A).

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

GA87848.0001081 -30-23DEC20-1/2

Δρομολόγηση νήματος από το κουτί νήματος στους βραχίονες νήματος (ρυθμιζόμενοι βραχίονες)



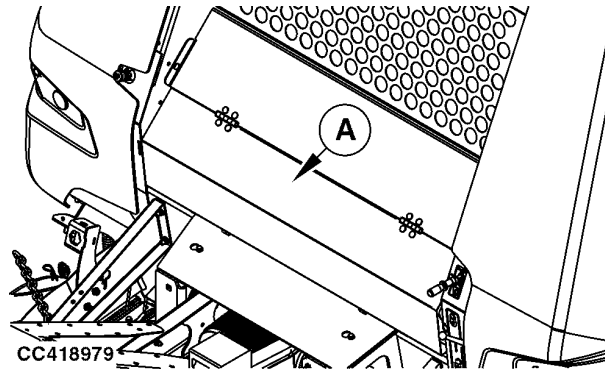
CC418954

CC418954 —UN—16DEC20

1. Ανοίξτε το κάλυμμα του συστήματος δεσίματος νήματος (A).
2. Περάστε το νήμα από τον οδηγό νήματος (B) προς την τροχαλία του επάνω οδηγού νήματος (C).
3. Τυλίξτε το νήμα γύρω από την τροχαλία (D), σύμφωνα με την απεικόνιση.
4. Περάστε το νήμα μέσα από τον κάτω οδηγό νήματος τροχαλίας (E).
5. Τραβήξτε και στη συνέχεια περιστρέψτε το πλακίδιο τάνσης νήματος (H), για να το αποσυνδέσετε.
6. Περάστε το νήμα ανάμεσα στον οδηγό νήματος (F) και τον εκτροπέα νήματος (H).

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Μην περάσετε το νήμα μέσα από την οπή του εκτροπέα νήματος (H).

7. Περάστε το νήμα μέσα από τον οδηγό νήματος (F).
8. Περάστε το νήμα κάτω από το πλακίδιο τάνσης νήματος (H).
9. Περάστε το νήμα μέσα από τον οδηγό νήματος βραχίονα (I).
10. Περάστε το νήμα μέσα από την οπή βραχίονα νήματος (J) και κάτω από την πλάκα ελατηρίου (M).
11. Περάστε το νήμα μέσα από την οπή βραχίονα νήματος (K).



CC418979

CC418979 —UN—18DEC20

A—Κάλυμμα συστήματος δεσίματος νήματος
B—Οδηγός νήματος
C—Επάνω οδηγός νήματος τροχαλίας
D—Τροχαλία
E—Κάτω οδηγός νήματος τροχαλίας
F—Οδηγός νήματος
G—Εκτροπέας νήματος

H—Πλακίδιο τάνσης νήματος
I— Οδηγός νήματος βραχίονα
J— Οπή βραχίονα νήματος
K—Οπή βραχίονα νήματος
L—Απόσταση
M—Πλάκα ελατηρίου
N—Απόσταση

12. Βεβαιωθείτε ότι το διχαλωτό άκρο της πλάκας ελατηρίου (M) είναι σε επαφή (απόσταση (N)) με τους βραχίονες προέκτασης νήματος (K), όπως απεικονίζεται.

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

GA87848.0001082 -30-23DEC20-1/2

13. Τραβήξτε το νήμα για να επιτευχθεί η καθορισμένη απόσταση (L) από το άκρο του βραχίονα νήματος έως το άκρο νήματος.

Προδιαγραφές

Άκρο βραχίονα
νήματος στο άκρο
νήματος—Απόσταση..... 150 mm
(6 in.)

14. Ενεργοποιήστε ξανά το πλακίδιο τάνυσης νήματος (H).

GA87848,0001082 -30-23DEC20-2/2

Έλεγχος ροπής σύσφιξης παξιμαδιών τροχού

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Κάθε φορά που αφαιρείτε και τοποθετείτε έναν τροχό, ελέγχετε τη ροπή σύσφιξης των παξιμαδιών του τροχού στα χρονικά διαστήματα που καθορίζονται στο τμήμα Αρχική περίοδος λειτουργίας.

Σφίξτε τα παξιμάδια των τροχών διαγωνίως με την ακόλουθη ροπή σύσφιξης:

Προδιαγραφές

Παξιμάδια τροχού—Ροπή
σύσφιξης..... 270 N·m
(200 lb ft)



CC575701

CC575701 —UN—28APR23

ga87848,1683269243176 -30-31MAY23-1/1

Προσάρτηση

Χρησιμοποιείτε μόνο εγκεκριμένο σύστημα ζεύξης

ΠΡΟΣΟΧΗ: Χρησιμοποιείτε μόνο σύστημα ζεύξης εγκεκριμένο για το μηχάνημά σας σε συνδυασμό με την κατάλληλη διάταξη σύνδεσης τρακτέρ.

Ελέγχετε πάντα ότι το σύστημα ζεύξης συμμορφώνεται με τους τοπικούς κανονισμούς.

Εγκεκριμένα συστήματα ζεύξης για χορτοδοτικά κυλινδρικών δεμάτων

Συστήματα ζεύξης	Συνιστώμενη θέση γλωττίδας
DC217306	Χαμηλή
DC221194	Χαμηλή
DC223340	Χαμηλή
DC223342	Υψηλή
DC223344	Χαμηλή
DC223909	Χαμηλή
DC224136	Χαμηλή
DC225809	Χαμηλή
DC226463	Χαμηλή
DC239698	Χαμηλή

Τα συστήματα ζεύξης είναι σχεδιασμένα για ζεύξη στα ακόλουθα συστήματα ζεύξης τρακτέρ:

Κοτσαδούρα με σφαιρικό σύνδεσμο: DC217306, για σφαιρική διάταξη σύνδεσης τρακτέρ 80 mm (ISO24347).

Κοτσαδόρος με πείρο: DC221194· για δοκό έλξης τρακτέρ (ISO6489-3).

Ίσιο σύστημα ζεύξης με κρίκο 40 mm: DC223340· για σύστημα ζεύξης ρυμούλκας τρακτέρ (ISO6489-2) ή δοκό έλξης κατηγορίας 2 (ISO6489-3).

Γωνιακό σύστημα ζεύξης με κρίκο 40 mm: DC223342· για σύστημα ζεύξης ρυμούλκας τρακτέρ (ISO6489-2) ή δοκό έλξης τρακτέρ κατηγορίας 2 (ISO6489-3).

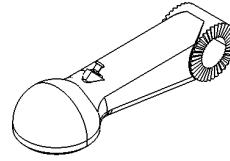
Ίσιο σύστημα ζεύξης με κρίκο 50 mm: DC223344· για υδραυλικό κοτσαδόρο τρακτέρ (ISO6489-1) ή σύστημα ζεύξης σταθερού πείρου (ISO6489-4).

Περιστρεφόμενο σύστημα ζεύξης με κρίκο 35 mm: DC223909, για μη περιστρεφόμενο σύστημα ζεύξης ρυμούλκας τρακτέρ (ISO6489-5), σύστημα ζεύξης σταθερού πείρου (ISO6489-4) ή δοκό έλξης τρακτέρ κατηγορίας 3 (ISO6489-3).

Περιστρεφόμενο σύστημα ζεύξης με κρίκο 50 mm: DC224136, για μη περιστρεφόμενο σύστημα ζεύξης ρυμούλκας τρακτέρ (ISO6489-5), σύστημα ζεύξης σταθερού πείρου (ISO6489-4) ή δοκό έλξης τρακτέρ κατηγορίας 3 (ISO6489-3).

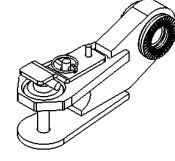
Ίσιο σύστημα ζεύξης με κρίκο 33 mm: DC225809, για δοκό έλξης τρακτέρ κατηγορίας 2 (ISO6489-3).

CC404700 —UN—16APR20



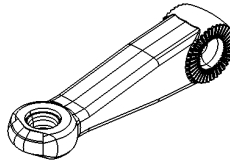
DC217306

CC574297 —UN—12APR23



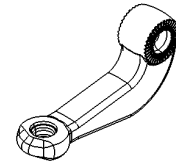
DC221194

CC404697 —UN—16APR20



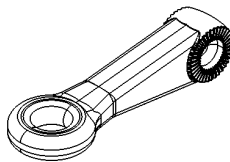
DC223340

CC574299 —UN—13APR23



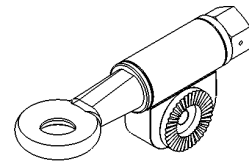
DC223342

CC574298 —UN—13APR23



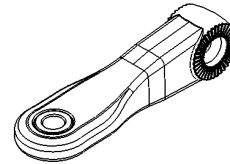
DC223344

CC404702 —UN—16APR20



DC223909, DC224136

CC565104 —UN—22FEB23



DC225809, DC226463

Ίσιο σύστημα ζεύξης με κρίκο 42 mm: DC226463, για δοκό έλξης τρακτέρ κατηγορίας 3 (ISO6489-3).

ga87848,1679649110541 -30-13APR23-1/1

CC565114 —UN—28FEB23

Προσάρτηση χορτοδετικού στο τρακτέρ

1. Ρυθμίστε τη δοκό έλξης, βλέπε Ρύθμιση δοκού έλξης στην ενότητα Προετοιμασία του τρακτέρ.
2. Πλησιάστε με την όπισθεν το τρακτέρ στο χορτοδετικό. Ευθυγραμμίστε το σύστημα ζεύξης του τρακτέρ με το μπροστινό μέρος της γλώσσας του χορτοδετικού.
3. Δέστε το χειρόφρενο του τρακτέρ, σβήστε τον κινητήρα και αφαιρέστε το κλειδί εκκίνησης.
4. Συνδέστε το χορτοδετικό στο τρακτέρ. Ανατρέξτε στο Εγχειρίδιο χειριστή του τρακτέρ.
5. Ξεδιπλώστε το βοηθητικό στήριγμα, βλέπε Ξεδίπλωμα βοηθητικού στηρίγματος σε αυτήν την ενότητα.
6. Συνδέστε τον τηλεσκοπικό άξονα κίνησης στον άξονα δυναμοδότη του τρακτέρ. Βλ. Σύνδεση τηλεσκοπικού άξονα κίνησης στον άξονα δυναμοδότη του τρακτέρ, σε αυτό το τμήμα.
7. Συνδέστε την αλυσίδα ασφαλείας, βλέπε Σύνδεση αλυσίδας ασφαλείας σε αυτήν την ενότητα.
8. Πραγματοποιήστε τη σύνδεση στο υδραυλικό σύστημα του τρακτέρ. Βλ. Σύνδεση στο υδραυλικό σύστημα του τρακτέρ, σε αυτό το τμήμα.
9. Συνδέστε την πρίζα ρυμούλκας. Βλ. Σύνδεση επταπολικής πρίζας ρυμούλκας σε αυτό το τμήμα.
10. Συνδέστε τη δέσμη καλωδίων του μηχανήματος. Βλ. Σύνδεση δέσμης καλωδίων μηχανήματος, σε αυτό το τμήμα.
11. Συνδέστε τη δέσμη καλωδίων της βιντεοκάμερας, αν υπάρχει. Βλ. Σύνδεση δέσμης καλωδίων βιντεοκάμερας (αν υπάρχει), σε αυτό το τμήμα.
12. Συνδέστε τα φρένα. Βλ. Σύνδεση υδραυλικών φρένων (αν υπάρχουν) ή Σύνδεση αερόφρενων (αν υπάρχουν) σε αυτό το τμήμα.
13. Απενεργοποιήστε το φρένο στάθμευσης του μηχανήματος, βλ. Απενεργοποίηση φρένου στάθμευσης του μηχανήματος (χορτοδετικό με υδραυλικά φρένα) ή Απενεργοποίηση φρένου στάθμευσης του μηχανήματος (χορτοδετικό με αερόφρενα) σε αυτό το τμήμα.



Αναδιπλούμενο βοηθητικό στήριγμα

Μετά την πρόσδεση του χορτοδετικού στο τρακτέρ, ασφαλίστε το βοηθητικό στήριγμα (A) στην προβλεπόμενη θέση αποθήκευσης.

Ασφαλίστε το βοηθητικό στήριγμα (A) με τον πείρο (B) ως εξής:

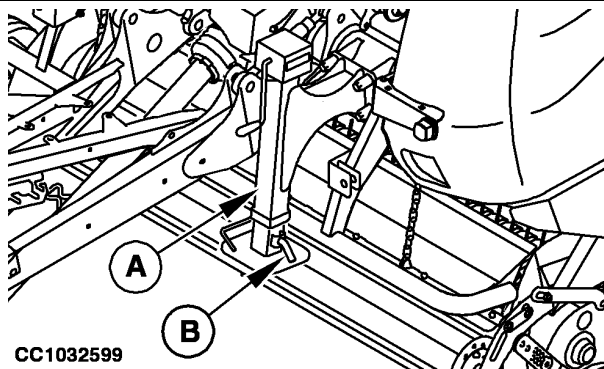
1. Περάστε τον πείρο (B) όπως φαίνεται στο βήμα (I).
2. Περιστρέψτε τον πείρο (B) όπως στο βήμα (II) ώστε να ασφαλίσετε το βοηθητικό στήριγμα στη θέση αποθήκευσης.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Βεβαιωθείτε ότι η κοπίλια (C) έχει τοποθετηθεί σωστά.

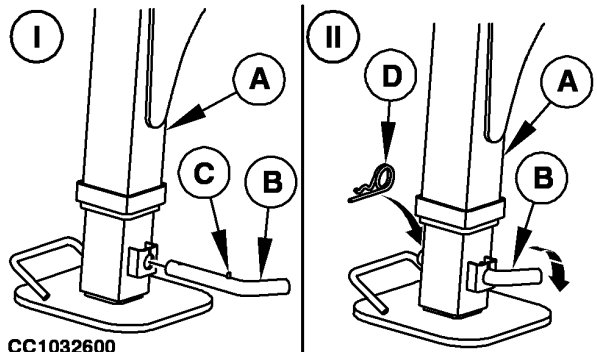
3. Περάστε τον ελατηριωτό πείρο ασφάλισης (D) στον πείρο (B), όπως εικονίζεται στο βήμα (II).

A—Βοηθητικό στήριγμα
B—Πείρος

C—Κοπίλια
D—Ελατηριωτός πείρος ασφάλισης



CC1032599



CC1032600

CC1032599 —UN—14SEP10

CC1032600 —UN—14SEP10

NB02380,0000473 -30-22JUN17-1/1

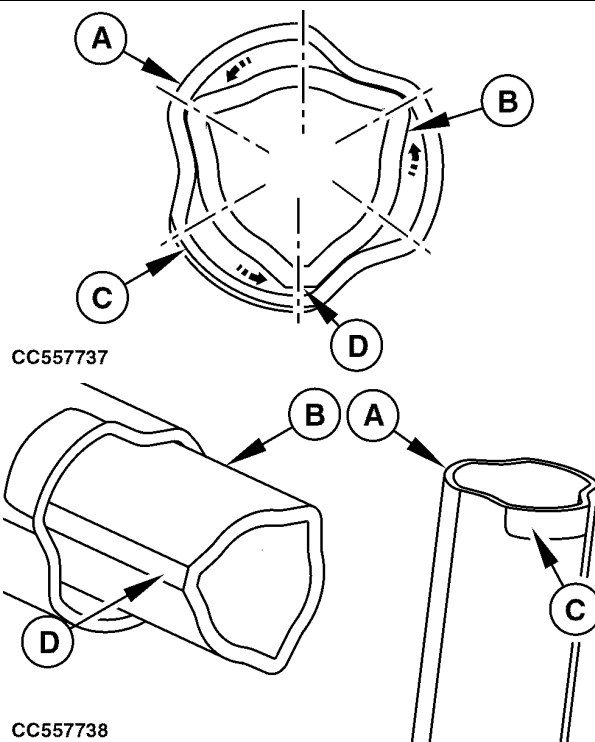
Τοποθέτηση τηλεσκοπικού άξονα κίνησης

Τοποθετήστε τον άξονα δυναμοδότη συναρμολογώντας τον αρσενικό σωλήνα (B) στον θηλυκό σωλήνα (A), ευθυγραμμίζοντας την επίπεδη γωνία (D) με τη συνθλιμμένη πλευρά (C).

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Ο αρσενικός σωλήνας (B) μπορεί να περιστραφεί ελεύθερα κατά περίπου 30 μοίρες στο εσωτερικό του θηλυκού σωλήνα (A).

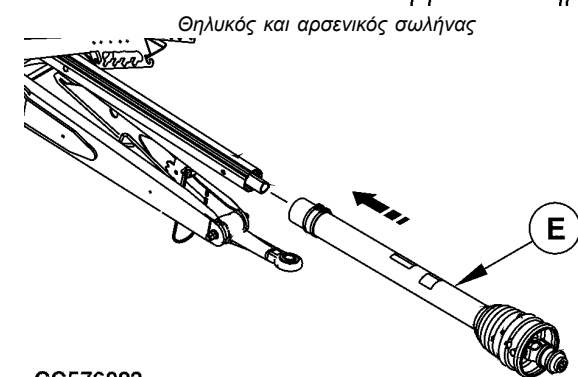
A—Θηλυκός σωλήνας
B—Αρσενικός σωλήνας
C—Συνθλιμμένη πλευρά

D—Επίπεδη γωνία
E—Προστατευτικό κάλυμμα



CC557737

CC557738



CC576093

Τοποθέτηση προστατευτικού καλύμματος Powerguard

ga87848,1679988549568 -30-26APR23-1/1

CC557737 —UN—03MAR23

CC557738 —UN—05APR23

CC576093 —UN—26APR23

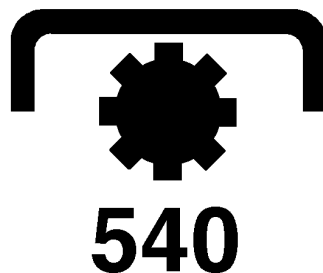
Σύνδεση τηλεσκοπικού άξονα κίνησης στον άξονα δυναμοδότη του τρακτέρ

ΠΡΟΣΟΧΗ: Μην συνδέετε ποτέ τον τηλεσκοπικό άξονα κίνησης ενώ λειτουργεί ο κινητήρας του τρακτέρ.

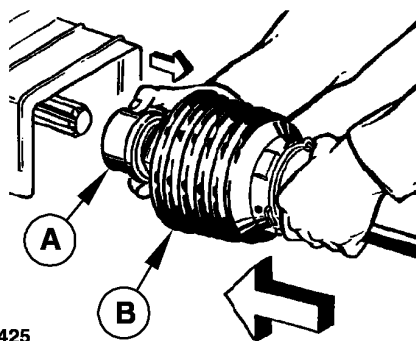
Για τη σύνδεση ή την αποσύνδεση του άξονα κίνησης από τον άξονα δυναμοδότη δεν πρέπει σε καμία περίπτωση να χρησιμοποιήσετε ατσάλινο σφυρί.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Διατηρείτε τα πολύσφηνα του άξονα δυναμοδότη και του άξονα κίνησης απαλλαγμένα από μπουγιά, βρομιά, άχυρα και αγκάθια.

1. Αποσυμπλέξτε το δυναμοδότη, δέστε το φρένο στάθμευσης και/ή μετακινήστε το μοχλό ταχυτήτων στη θέση PARK, σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ και βγάλτε το κλειδί.
2. Τραβήξτε πίσω το κολάρο ασφάλισης (A). Το κολάρο ασφάλισης (A) θα κάνει "κλικ" και θα παραμείνει στην ανοικτή θέση.
3. Συνδέστε τον τηλεσκοπικό άξονα κίνησης στον άξονα δυναμοδότη 540 σ.α.λ. του τρακτέρ. Για την επιλογή των στροφών του δυναμοδότη του τρακτέρ συμβουλευτείτε την ετικέτα στο χορτοδετικό. Σπρώξτε τον τηλεσκοπικό άξονα κίνησης πάνω στον άξονα του δυναμοδότη του τρακτέρ, έως ότου το κολάρο ασφάλισης (A) κουμπώσει προς τα εμπρός. Το κολάρο ασφάλισης (A) θα κάνει "κλικ".
4. Για να ελέγξετε αν ο τηλεσκοπικός άξονας κίνησης έχει ασφαλίσει, τραβήξτε προς τα πίσω το προστατευτικό κάλυμμα (B). Μην τραβάτε το κολάρο ασφάλισης (A), γιατί θα ανοίξει η ασφάλεια.



CC1020007



CC1034425

A—Κολάρο ασφάλισης

B—Προφυλακτήρας

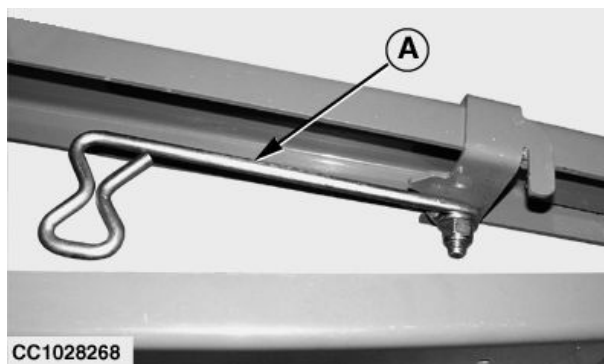
ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Για τη σωστή σύνδεση του τηλεσκοπικού άξονα κίνησης στον άξονα δυναμοδότη του τρακτέρ, ανατρέξτε στο Εγχειρίδιο χειριστή του τηλεσκοπικού άξονα κίνησης.

NB02380,00003CA -30-20APR17-1/1

Στήριγμα τηλεσκοπικού άξονα κίνησης

Κατά τη διάρκεια της λειτουργίας του χορτοδετικού στερεώστε το στήριγμα (A) κατά μήκος του πλαισίου πρόσδεσης, όπως φαίνεται στο σχήμα.

A—Στήριγμα



CC1028268

OUCC006,0001AD9 -30-03SEP13-1/1

Σύνδεση αλυσίδας ασφαλείας

Αν το μηχάνημα είναι εξοπλισμένο με αλυσίδα ασφαλείας, περάστε την αλυσίδα ασφαλείας μέσα από τον βρόχο της δοκού έλξης (αν υπάρχει) και συνδέστε τη στη δομή στήριξης της δοκού έλξης του τρακτέρ, όπως απεικονίζεται. Μη τη στερεώνετε στη δοκό έλξης. Εξαλείψτε όλη τη χαλαρότητα εκτός από όσο χρειάζεται για τις στροφές.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Κατά την οδήγηση σε δημόσιους δρόμους, να τηρείτε πάντοτε τους τοπικούς κανόνες οδικής κυκλοφορίας.



CC565106

CC565106 — UN — 19APR23

t81334,1687177134758 -30-21JUN23-1/1

Σύνδεση στο υδραυλικό σύστημα του τρακτέρ

ΠΡΟΣΟΧΗ: Η μέγιστη πίεση λειτουργίας στους υδραυλικούς σωλήνες του χορτοδοτικού ανέρχεται περίπου στα 21000 kPa (210 bar, 3045 psi). Για την αποφυγή τραυματισμών από υγρά που διαρρέουν υπό πίεση, πριν από τη σύνδεση ή την αποσύνδεση των υδραυλικών σωληνώσεων, σβήστε τον κινητήρα και εκτονώστε την πίεση στο σύστημα. Πριν από την εφαρμογή πίεσης, σφίξτε όλες τις συνδέσεις.

Πριν από τη σύνδεση στο υδραυλικό σύστημα, απενεργοποιήστε τον δυναμοδότη, ενεργοποιήστε το φρένο στάθμευσης, σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ και βγάλτε το κλειδί.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Όλοι οι υδραυλικοί ταχυσύνδεσμοι πρέπει να είναι απαλλαγμένοι από σκουπίδια, σκόνη και άμμο. Μέχρι να κάνετε τη σύνδεση, αφήνετε τα προστατευτικά πώματα πάνω στα ανοίγματα. Τα ξένα σωματίδια μπορεί να προκαλέσουν ζημιά στο υδραυλικό σύστημα.

1. Συνδέστε τους υδραυλικούς σωλήνες ανύψωσης θυρίδας

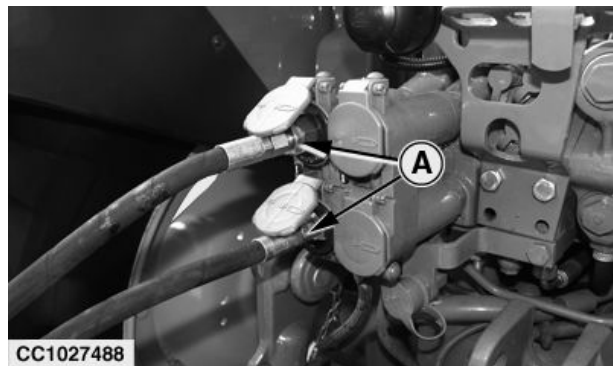
Για να λειτουργεί η πόρτα, συνδέστε τους υδραυλικούς σωλήνες πόρτας (A) σε βαλβίδα SCV διπλής ενέργειας.

Ελέγξτε τα σύμβολα (B) στα καλύμματα, τα οποία δείχνουν την κίνηση των κυλίνδρων, για να βεβαιωθείτε ότι συμφωνούν με τα σύμβολα (C) στην πινακίδα αναγνώρισης εύκαμπτων σωλήνων (D).

Σπρώξτε σταθερά τους σωλήνες στις υποδοχές σύνδεσης του τρακτέρ.

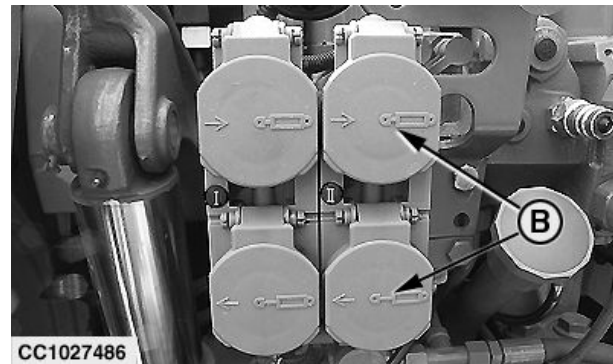
A—Υδραυλικοί σωλήνες θυρίδας
B—Σύμβολα SCV

C—Σύμβολα πινακίδας αναγνώρισης
D—Πινακίδα αναγνώρισης σωλήνων



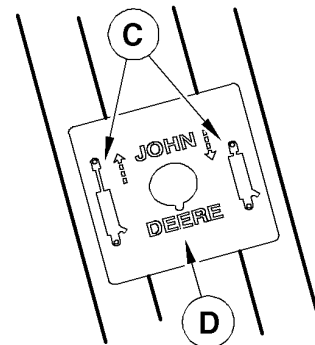
CC1027488

CC1027488 — UN — 11JUL05



CC1027486

CC1027486 — UN — 11JUL05



CC1026711

CC1026711 — UN — 03DEC04

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ga87848,1687437809891 -30-22JUN23-1/2

2. Σύνδεση υδραυλικών σωλήνων βαλβίδων ελέγχου συλλέκτη

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Ανατρέξτε στο Εγχειρίδιο χειριστή του τρακτέρ σας για να συνδέσετε τον υδραυλικό σωλήνα του συλλέκτη στη συνιστώμενη πρίζα.

Για να λειτουργήσει ο ανυψωτήρας συλλέκτη, συνδέστε τους υδραυλικούς σωλήνες βαλβίδων ελέγχου συλλέκτη (A) σε μια βαλβίδα SCV διπλής ενέργειας.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Η διαχείριση των μαχαιριών προκόφτη και του μηχανισμού πτώσης δαπέδου χρησιμοποιεί την ίδια βαλβίδα εξωτερικών παροχών με αυτήν που χρησιμοποιείται για τη λειτουργία ανόδου ή καθόδου του συλλέκτη.

Ελέγξτε τα σύμβολα (B) στα καλύμματα, τα οποία δείχνουν την κίνηση των κυλίνδρων, για να βεβαιωθείτε ότι συμφωνούν με τα σύμβολα (C) στην πινακίδα αναγνώρισης εύκαμπτων σωλήνων (D).

Ωθήστε σταθερά τους σωλήνες στις υποδοχές του τρακτέρ.

A—Υδραυλικός σωλήνας

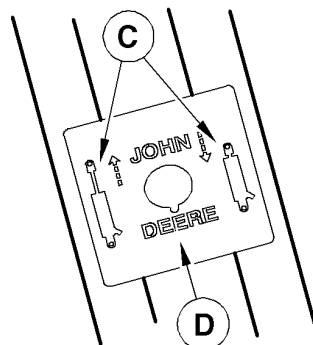
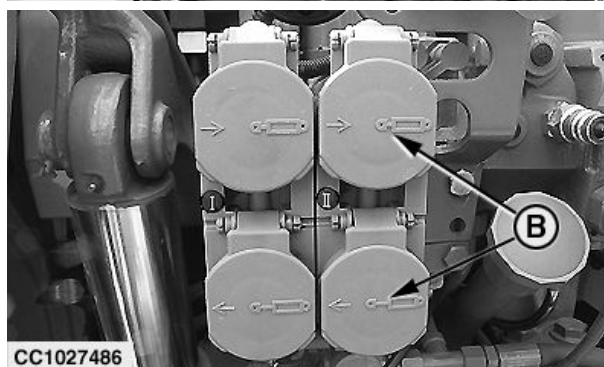
συλλέκτη

B—Σύμβολο SCV

C—Σύμβολο πινακίδας

αναγνώρισης

D—Πινακίδα αναγνώρισης
σωλήνων



CC1027490 —UN—11JUL05

CC1027486 —UN—11JUL05

CC1026711 —UN—03DEC04

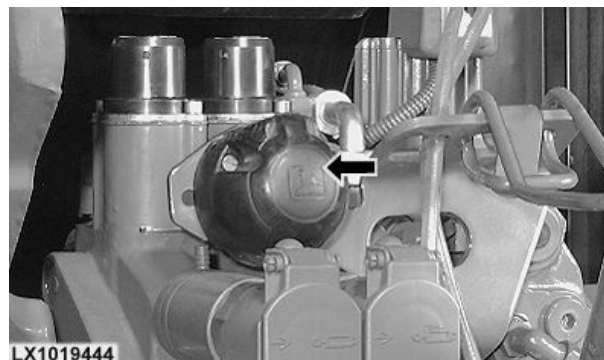
ga87848,1687437809891 -30-22JUN23-2/2

Σύνδεση επταπολικής πρίζας ρυμούλκας

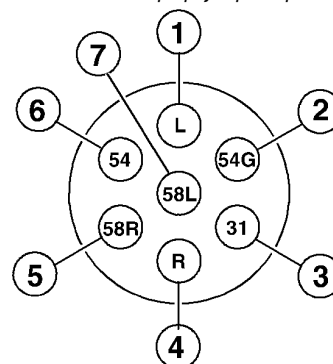
Συνδέστε το βύσμα φώτων δρόμου στην επταπολική πρίζα του τρακτέρ.

Η πλεξούδα καλωδίων των φώτων δρόμου του μηχανήματος αυτού συμμορφώνεται με το πρότυπο 1724 ISO.

Ακροδέκτης	Λειτουργία	Βοήθημα
1	Αριστερό φλας	L
2	—	54G
3	Γείωση	31
4	Δεξί φλας	R
5	Δεξιά φώτα θέσης και όγκου	58R
6	Φώτα φρένων	54
7	Αριστερά φώτα θέσης και όγκου	58L



Επταπολική πρίζα τρακτέρ



CC017032

GA87848,0000423 -30-05OCT17-1/1

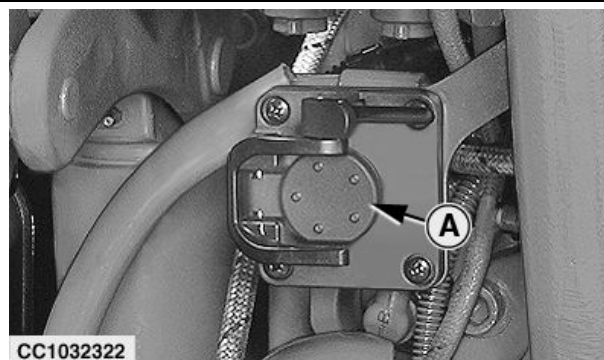
LX1019444 —UN—17SEP99

CC017032 —UN—25FEB00

Σύνδεση πλεξούδας καλωδίων μηχανήματος

Συνδέστε το βύσμα της πλεξούδας καλωδίων του μηχανήματος στο συνδετήρα αποσύνδεσης παρελκομένου ISOBUS (A).

A—Σύνδεσμος αποσύνδεσης
παρελκομένου ISOBUS



CC1032322

NB02380,0000233 -30-05DEC16-1/1

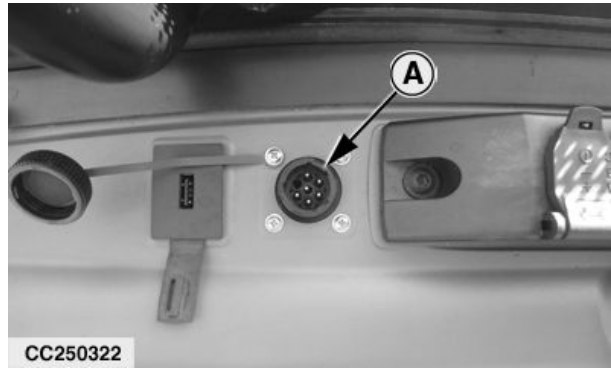
CC1032322 —UN—17DEC09

Σύνδεση δέσμης(ών) καλωδίων βιντεοκάμερας (αν υπάρχει)

Συνδεδεμένη βιντεοκάμερα από την πρίζα κάμερας του τρακτέρ (A) ή από την πρίζα εξωτερικής οθόνης (B). Για να την εντοπίσετε, βλ. Εγχειρίδιο χειριστή του τρακτέρ.

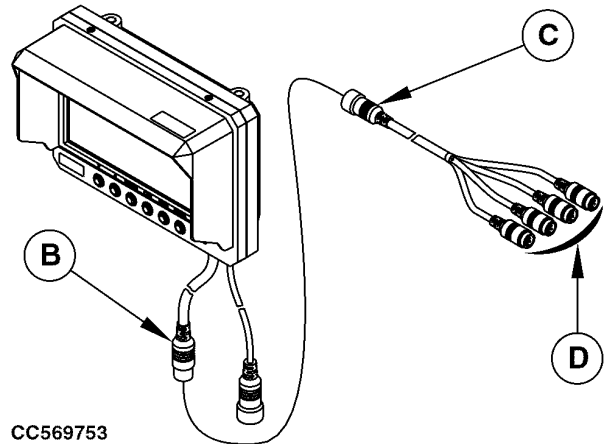
A—Πρίζα - Βιντεοκάμερα
Τρακτέρ
B—Βύσμα - Βιντεοκάμερα
εξωτερικής οθόνης

C—Βύσμα - Επέκταση στην
οθόνη
D—Βύσμα - Επέκταση στην
κάμερα



CC250322 —UN—30SEP15

Σύνδεση δέσμης καλωδίων βιντεοκάμερας - Τρακτέρ



CC569753 —UN—09MAR23

Σύνδεση δέσμης καλωδίων βιντεοκάμερας - Εξωτερική οθόνη

ga87848,1677243495187 -30-11MAY23-1/1

Σύνδεση υδραυλικών φρένων (εάν υπάρχουν)

Αφαιρέστε την τάπα από το σύνδεσμο (Α) των φρένων της ρυμούγκας και συνδέστε τον εύκαμπτο σωλήνα πίεσης αφού βεβαιωθείτε ότι οι συνδέσεις είναι τελείως καθαρές.

Τα υδραυλικά φρένα της ρυμούγκας λειτουργούν με πάτημα των πεντάλ φρένων. Η επίδραση των φρένων εξαρτάται από την πίεση που ασκείτε στα πεντάλ φρένων.

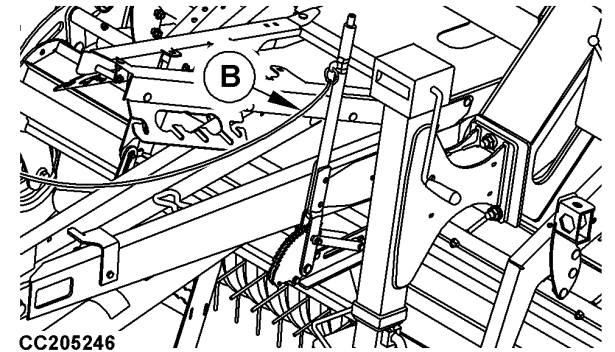
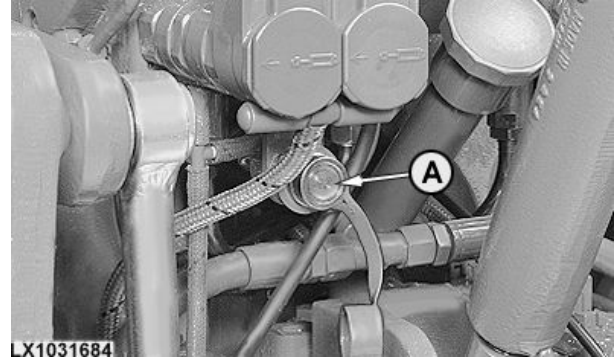
ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Για να αποφύγετε την άσκοπη φθορά των φρένων, τηρείτε τα εξής:

Βεβαιωθείτε ότι ο εύκαμπτος σωλήνας πίεσης είναι συνδεδεμένος.

Όταν οδηγείτε σε κατηφόρα, επιλέξτε την ίδια ταχύτητα κιβωτίου με εκείνη που θα χρησιμοποιούσατε για να την ανεβείτε.

Ελέγχετε τακτικά τα υδραυλικά φρένα της ρυμούγκας για να βεβαιωθείτε ότι λειτουργούν σωστά.

Συνδέστε το σχοινί ασφαλείας (Β) στο τρακτέρ. Το σχοινί ασφαλείας ενεργοποιεί το φρένο στάθμευσης στην περίπτωση που το μηχάνημα αποσυνδεθεί κατά λάθος από το τρακτέρ.



A—Σύνδεσμος φρένων ρυμούγκας

B—Σχοινί ασφαλείας

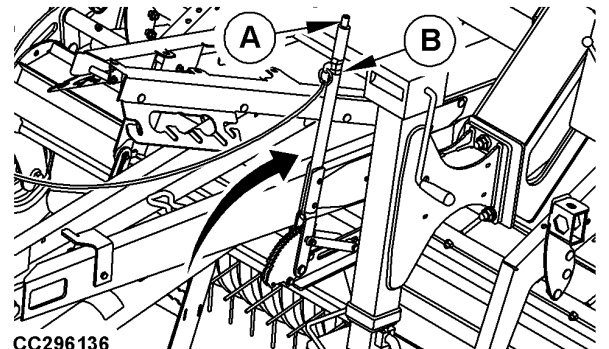
OUCC006,0001AD6 -30-02SEP13-1/1

Λύσιμο φρένου στάθμευσης του μηχανήματος (χορτοδετικό με υδραυλικά φρένα)

Για να λύσετε το φρένο στάθμευσης, τραβήξτε το μοχλό (Β), πιέστε το κουμπί (Α) και κατόπιν αφήστε ελεύθερο το μοχλό.

A—Κουμπί

B—Μοχλός



CC296136

NB02380,00001B7 -30-07OCT16-1/1

Σύνδεση αερόφρενων (εάν υπάρχουν)

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Προσέξτε τα χρώματα των συνδέσμων.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Οι σύνδεσμοι και τα χρώματα συμμορφώνονται με το πρότυπο ISO 1728.

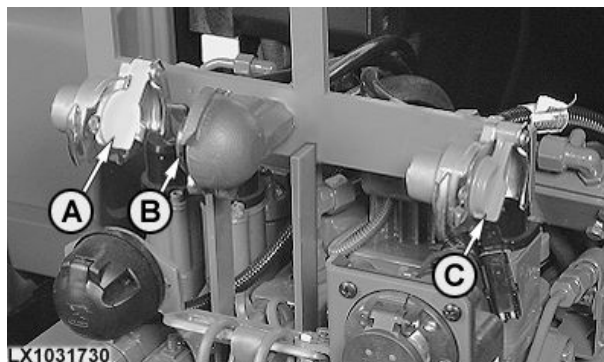
Πριν συνδέσετε τους σωλήνες πίεσης, βεβαιωθείτε ότι οι υποδοχές είναι καθαρές. Κάθε φορά που αποσυνδέετε τους σωλήνες, για προστασία από τη σκόνη κλείστε τις υποδοχές με τα πώματα.

Συνδέστε τον κίτρινο σωλήνα στην υποδοχή (A) κατόπιν τον κόκκινο σωλήνα στην υποδοχή (C). Η αποσύνδεση γίνεται με την αντίθετη σειρά.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Προς αποφυγή της πρόωρης φθοράς των φρένων, τηρείτε τα εξής:

- Βεβαιωθείτε ότι οι σωλήνες πίεσης είναι συνδεδεμένοι.
- Όταν οδηγείτε σε κατηφόρα, επιλέξτε την ίδια ταχύτητα κιβωτίου με εκείνη που θα χρησιμοποιούσατε για να την ανεβείτε.
- Ελέγχετε τα αερόφρενα ρυμούλκας τακτικά για να βεβαιώνεστε ότι λειτουργούν σωστά.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Όταν οι σωλήνες των φρένων αποσυνδέονται από το σύστημα φρένων του τρακτέρ, τα φρένα του



A—Κίτρινο (φρένο διπλής γραμμής)
B—Μαύρο (φρένο μονής γραμμής)

C—Κόκκινο (φρένο διπλής γραμμής, τροφοδοσία)

μηχανήματος ενεργοποιούνται αυτόματα. Βλέπε Στάθμευση του μηχανήματος (χορτοδετικό με αερόφρενα) στην ενότητα Μεταφορά και στάθμευση.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Όταν η πίεση είναι υπερβολικά χαμηλή, τα φρένα του μηχανήματος ενεργοποιούνται αυτόματα.

DC82261,000059C -30-09JAN15-1/1

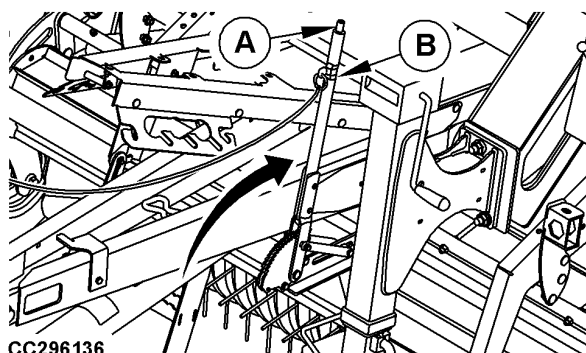
Λύσιμο φρένου στάθμευσης του μηχανήματος (χορτοδετικό με αερόφρενα)

Μοχλός φρένου στάθμευσης

Για να λύσετε το φρένο στάθμευσης, τραβήξτε το μοχλό (B), πιέστε το κουμπί (A) και κατόπιν αφήστε ελεύθερο το μοχλό.

A—Κουμπί

B—Μοχλός



Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ga87848,1680788637659 -30-06APR23-1/2

Βαλβίδα αερόφρενων

Αν οι σωλήνες των αερόφρενων δεν είναι συνδεδεμένοι ή αποσυνδεθούν κατά λάθος από το τρακτέρ, τα φρένα του χορτοδετικού κυλινδρικών δεμάτων ενεργοποιούνται αυτόματα.

Για να λύσετε τα φρένα του χορτοδετικού κυλινδρικών δεμάτων χειροκίνητα, πιέστε το κουμπί (Α).

Όταν οι εύκαμπτοι σωλήνες των αερόφρενων επανασυνδεθούν στο σύστημα φρένων του τρακτέρ, τα φρένα του χορτοδετικού κυλινδρικών δεμάτων απενεργοποιούνται αυτόματα.

A—Κουμπί



CC565109 —UN—04MAY23

ga87848,1680788637659 -30-06APR23-2/2

Αποσύνδεση

Αποσύνδεση χορτοδετικού από τρακτέρ

ΠΡΟΣΟΧΗ: Προς αποφυγή κινδύνου τραυματισμού από μη αναμενόμενη κίνηση:

- Σταθμεύστε τα μηχανήματα σε επίπεδη επιφάνεια.
 - Ενεργοποιήστε το φρένο στάθμευσης του τρακτέρ και βάλτε τον λεβιέ ταχυτήτων στη θέση στάθμευσης PARK.
 - Αποσυμπλέξτε τον δυναμοδότη.
 - Σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ και αφαιρέστε το κλειδί.
1. Σταθμεύστε το χορτοδετικό σε επίπεδη επιφάνεια.
 2. Ενεργοποιήστε την ασφάλεια στάθμευσης του τρακτέρ, σβήστε τον κινητήρα και αφαιρέστε το κλειδί εκκίνησης.
 3. Ενεργοποιήστε το φρένο στάθμευσης του μηχανήματος, βλ. Ενεργοποίηση φρένου στάθμευσης του μηχανήματος (χορτοδετικό με υδραυλικά φρένα) ή Ενεργοποίηση φρένου στάθμευσης του μηχανήματος (χορτοδετικό με αερόφρενα) σε αυτό το τμήμα.
 4. Αποσυνδέστε το φρένο, βλέπε Αποσύνδεση υδραυλικών φρένων (αν υπάρχουν) ή Αποσύνδεση αερόφρενων (αν υπάρχουν) σε αυτό το τμήμα.

5. Αποσυνδέστε τη δέσμη καλωδίων της βιντεοκάμερας. Βλ. Αποσύνδεση δέσμης(ών) καλωδίου βιντεοκάμερας (αν υπάρχει) σε αυτό το τμήμα.
6. Αποσυνδέστε τη δέσμη καλωδίων του μηχανήματος, βλ. Αποσύνδεση δέσμης καλωδίων μηχανήματος σε αυτό το τμήμα.
7. Αποσυνδέστε την πρίζα της ρυμούλκας, βλ. Αποσύνδεση επταπολικής πρίζας ρυμούλκας σε αυτό το τμήμα.
8. Αποσυνδέστε το υδραυλικό σύστημα του τρακτέρ, βλ. Αποσύνδεση από το υδραυλικό σύστημα του τρακτέρ σε αυτό το τμήμα.
9. Αποσυνδέστε τον τηλεσκοπικό άξονα κίνησης από τον άξονα δυναμοδότη του τρακτέρ. Βλ. Αποσύνδεση τηλεσκοπικού άξονα κίνησης από άξονα δυναμοδότη του τρακτέρ, σε αυτό το τμήμα.
10. Ξεδιπλώστε το βοηθητικό στήριγμα, βλ. Ξεδίπλωμα βοηθητικού στηρίγματος σε αυτό το τμήμα.
11. Αποσυνδέστε την αλυσίδα ασφαλείας από το τρακτέρ.
12. Αποσυνδέστε το χορτοδετικό.
13. Οδηγήστε προσεκτικά το τρακτέρ μακριά από το χορτοδετικό.

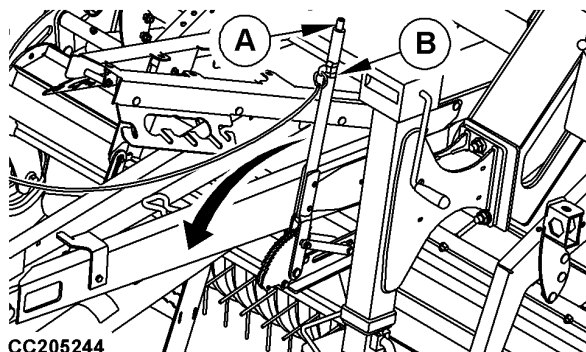
ga87848,1678972367503 -30-30MAY23-1/1

Δέσιμο φρένου στάθμευσης του μηχανήματος (χορτοδετικό με υδραυλικά φρένα)

Τραβήξτε το μοχλό (B), για να δέσετε το φρένο στάθμευσης.

A—Κουμπί

B—Μοχλός



CC205244—UN—16OCT13

NB02380,00001B4 -30-26JUL16-1/1

Αποσύνδεση υδραυλικών φρένων (αν υπάρχουν)

Αποσυνδέστε το σχοινί ασφαλείας (B) από το τρακτέρ.

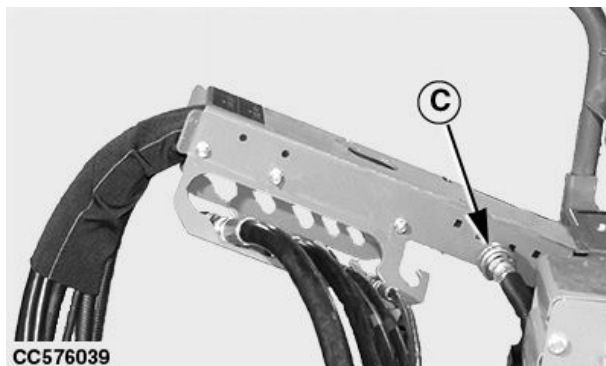
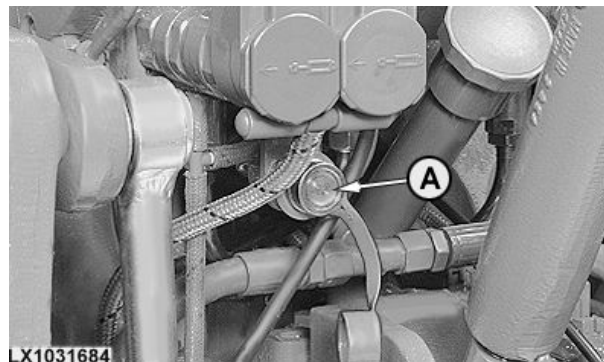
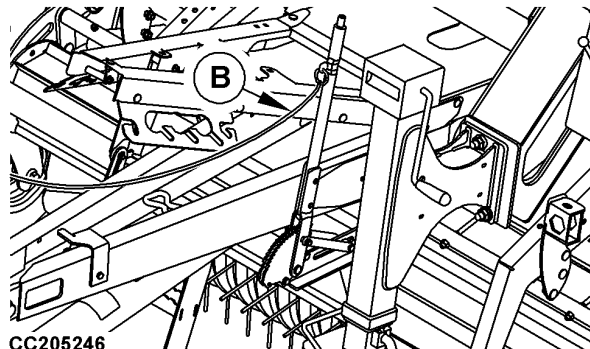
Αποσυνδέστε τον σωλήνα πίεσης και τοποθετήστε το καπάκι στον ταχυσύνδεσμο φρένου ρυμούλκας (A).

Αποθηκεύστε το βύσμα του υδραυλικού φρένου στον χώρο αποθήκευσης του σωλήνα φρένου (C), όπως απεικονίζεται.

A—Ταχυσύνδεσμος φρένου
ρυμούλκας

B—Σχοινί ασφαλείας

C—Αποθήκευση σωλήνα
φρένου



tt81334,1687357582410 -30-21JUN23-1/1

CC205246—UN—16OCT13

LX1031684—UN—03APR03

CC576039—UN—21JUN23

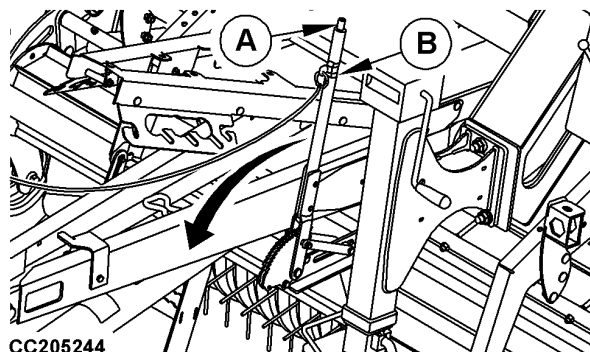
Ενεργοποίηση φρένου στάθμευσης του μηχανήματος (χορτοδετικό με αερόφρενα)

Μοχλός φρένου στάθμευσης

Τραβήξτε το μοχλό (B) για να δέσετε το φρένο στάθμευσης.

A—Κουμπί

B—Μοχλός



Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ga87848,1683110867319 -30-03MAY23-1/2

CC205244—UN—16OCT13

Βαλβίδα αερόφρενων

Αν οι σωλήνες των αερόφρενων δεν είναι συνδεδεμένοι ή αποσυνδεθούν κατά λάθος από το τρακτέρ, τα φρένα του χορτοδετικού κυλινδρικών δεμάτων ενεργοποιούνται αυτόματα.

Για να λύσετε τα φρένα του χορτοδετικού κυλινδρικών δεμάτων χειροκίνητα, πιέστε το κουμπί (A).

Όταν οι σωλήνες των αερόφρενων επανασυνδεθούν στο σύστημα φρένων του τρακτέρ, τα φρένα του χορτοδετικού κυλινδρικών δεμάτων απενεργοποιούνται αυτόματα.

A—Κουμπί



CC565109

CC565109 —UN—04MAY23

ga87848,1683110867319 -30-03MAY23-2/2

Αποσύνδεση αερόφρενων (εάν υπάρχουν)

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Δώστε προσοχή στα χρώματα των ταχυσυνδέσμων.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Οι σύνδεσμοι και τα χρώματα συμμορφώνονται με το πρότυπο ISO 1728.

Αποσυνδέστε τον κόκκινο εύκαμπτο σωλήνα από τη σύνδεση (C) και στη συνέχεια τον κίτρινο εύκαμπτο σωλήνα από τη σύνδεση (A).

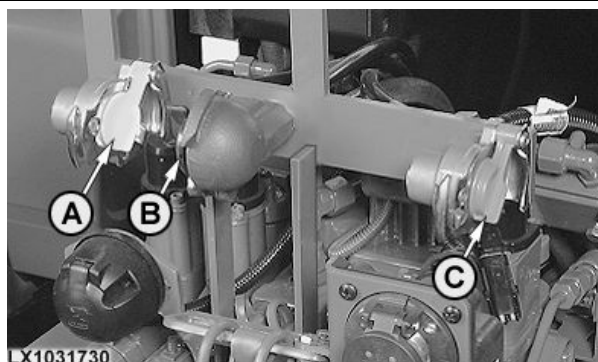
Κάθε φορά που αποσυνδέονται οι σωλήνες, σφραγίζετε τις συνδέσεις με καπάκια σκόνης.

Αποθηκεύστε τα βύσματα αερόφρενου στον χώρο αποθήκευσης σωλήνων (D).

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Όταν οι σωλήνες φρένων αποσυνδέονται από το σύστημα φρένων του τρακτέρ, τα φρένα του μηχανήματος ενεργοποιούνται αυτόματα. Βλέπε Στάθμευση του μηχανήματος (χορτοδετικό με αερόφρενα) στην ενότητα Μεταφορά και στάθμευση.

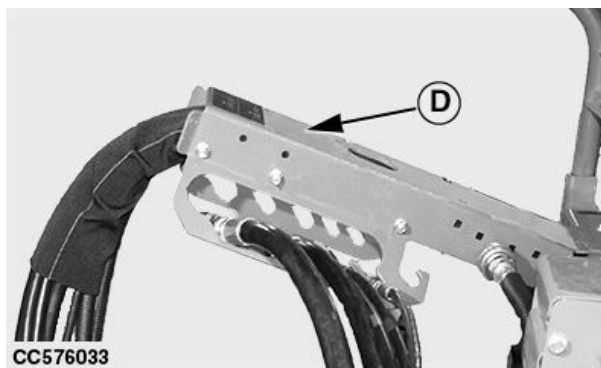
A—Κίτρινο (φρένο διπλής γραμμής)
B—Μαύρο (φρένο μονής γραμμής)

C—Κόκκινο (φρένο διπλής γραμμής, τροφοδοσία)
D—Αποθήκευση σωλήνων



LX1031730

LX1031730 —UN—13AUG03



CC576033

CC576033 —UN—21JUN23

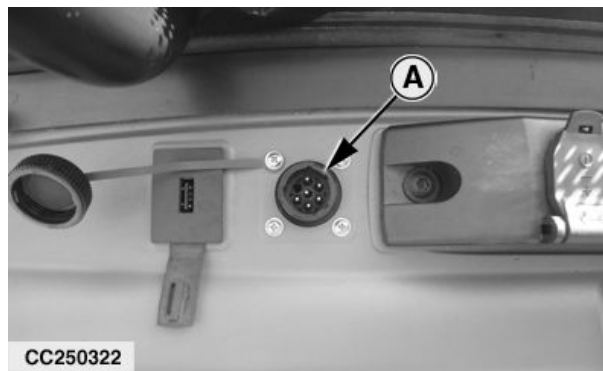
tl81334,1687357722707 -30-21JUN23-1/1

Αποσύνδεση δέσμης(ών) καλωδίων βιντεοκάμερας (αν υπάρχει)

Αποσυνδέστε τη βιντεοκάμερα από την πρίζα της κάμερας του τρακτέρ (A) ή από την πρίζα της εξωτερικής οθόνης (B). Για να την εντοπίσετε, βλ. Εγχειρίδιο χειριστή του τρακτέρ.

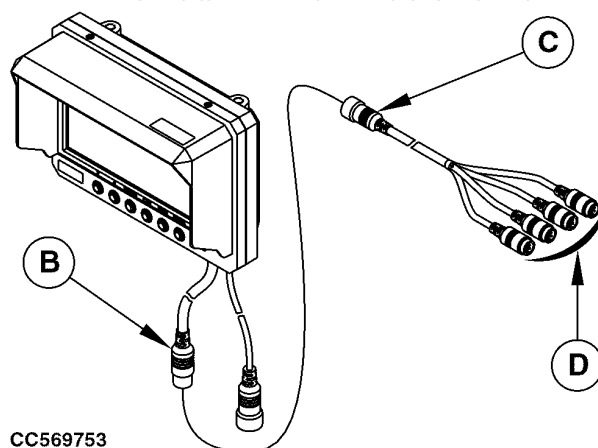
A—Πρίζα - Βιντεοκάμερα
Τρακτέρ
B—Βύσμα - Βιντεοκάμερα
εξωτερικής οθόνης

C—Βύσμα - Επέκταση στην
οθόνη
D—Βύσμα - Επέκταση στην
κάμερα



CC250322

Σύνδεση δέσμης καλωδίων βιντεοκάμερας - Τρακτέρ



CC569753

Σύνδεση δέσμης καλωδίων βιντεοκάμερας - Εξωτερική οθόνη

ga87848,1678372040760 -30-10MAY23-1/1

CC250322 —UN—30SEP15

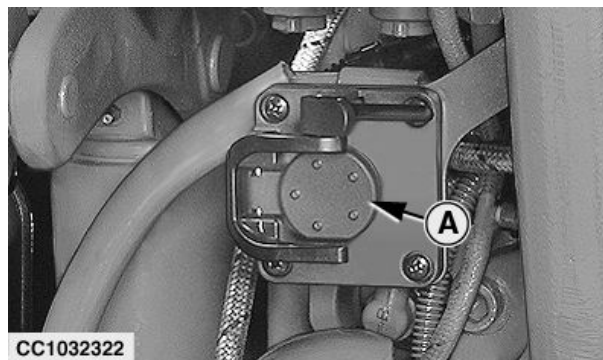
CC569753 —UN—09MAR23

Αποσύνδεση δέσμης καλωδίων μηχανήματος

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Διακόψτε την παροχή ισχύος, πριν αποσυνδέσετε τη δέσμη καλωδίων.

Αποσυνδέστε τη δέσμη καλωδίων του μηχανήματος από το βύσμα αποσύνδεσης του παρελκόμενου ISOBUS (A).

A—Βύσμα αποσύνδεσης
παρελκόμενου ISOBUS



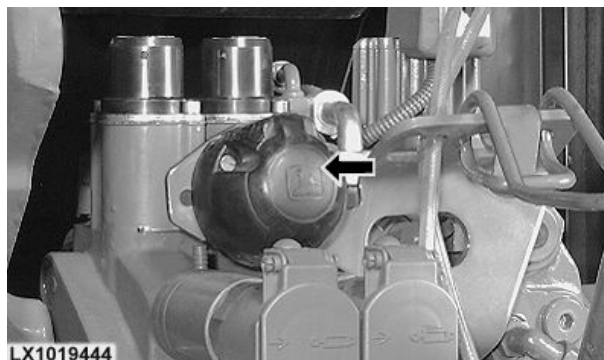
CC1032322

ga87848,1681994486668 -30-25APR23-1/1

CC1032322 —UN—17DEC09

Αποσύνδεση υποδοχής επτά ακροδεκτών της ρυμούλκας

Αποσυνδέστε το βύσμα φώτων δρόμου από την υποδοχή επτά ακροδεκτών του τρακτέρ.



Υποδοχή επτά ακροδεκτών της ρυμούλκας

LX1019444 —UN—17SEP99

NB02380,0000161 -30-31MAY16-1/1

Αποσύνδεση από το υδραυλικό σύστημα του τρακτέρ

ΠΡΟΣΟΧΗ: Η μέγιστη πίεση λειτουργίας στους υδραυλικούς εύκαμπτους σωλήνες του χορτοδετικού ανέρχεται περίπου στα 21000 kPa (210 bar, 3045 psi). Για την αποφυγή τραυματισμών από υγρά που διαρρέουν υπό πίεση, πριν από τη σύνδεση ή την αποσύνδεση των υδραυλικών σωληνώσεων, σβήστε τον κινητήρα και εκτονώστε την πίεση στο σύστημα. Πριν από την εφαρμογή πίεσης, σφίξτε όλες τις συνδέσεις.

Πριν από την αποσύνδεση του υδραυλικού συστήματος, απενεργοποιήστε τον δυναμοδότη, ενεργοποιήστε το φρένο στάθμευσης, σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ και αφαιρέστε το κλειδί.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Όλοι οι υδραυλικοί ταχυσύνδεσμοι πρέπει να είναι καθαροί από υπολείμματα, σκόνη και άμμο. Μέχρι να κάνετε τη σύνδεση, αφήνετε τα προστατευτικά πώματα πάνω στα ανοίγματα. Τα ξένα σωματίδια μπορεί να προκαλέσουν ζημιά στο υδραυλικό σύστημα.

1. Αποσύνδεση υδραυλικών εύκαμπτων σωλήνων βαλβίδας ελέγχου συλλέκτη



A—Υδραυλικός σωλήνας συλλέκτη

Αποσυνδέστε τους υδραυλικούς εύκαμπτους σωλήνες της βαλβίδας ελέγχου συλλέκτη (A) από τη βαλβίδα SCV διπλής δράσης.

Τραβήξτε σταθερά τους εύκαμπτους σωλήνες από τις υποδοχές σύνδεσης του τρακτέρ.

CC1027490 —UN—11JUL05

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ga87848,1687443316879 -30-22JUN23-1/2

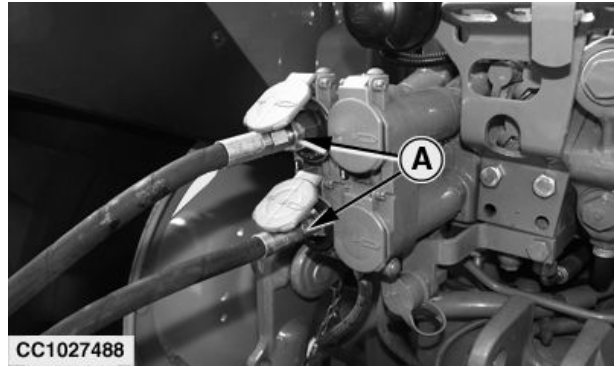
2. Αποσυνδέστε τους υδραυλικούς εύκαμπτους σωλήνες ανύψωσης πόρτας

Αποσυνδέστε τους υδραυλικούς εύκαμπτους σωλήνες πόρτας (A) από τη βαλβίδα SCV διπλής δράσης.

Τραβήξτε σταθερά τους εύκαμπτους σωλήνες από τις υποδοχές σύνδεσης του τρακτέρ.

3. Αποθηκεύστε τους υδραυλικούς εύκαμπτους σωλήνες, βλέπε Αποθήκευση υδραυλικών εύκαμπτων σωλήνων σε αυτήν την ενότητα.

A—Υδραυλικός σωλήνας
θυρίδας



CC1027488

CC1027488 —UN—1JUL05

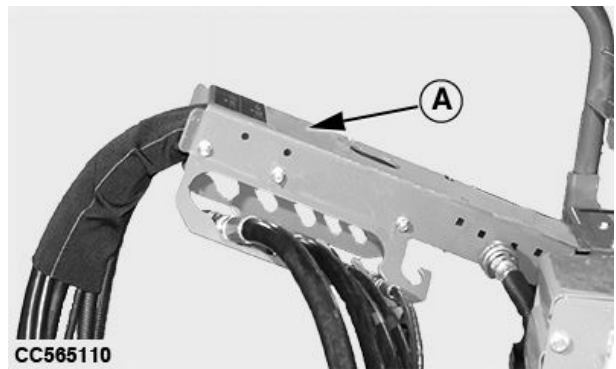
ga87848,1687443316879 -30-22JUN23-2/2

Αποθήκευση υδραυλικών εύκαμπτων σωλήνων

⚠ ΠΡΟΣΟΧΗ: Τα υγρά που διαφεύγουν με υψηλή πίεση μπορούν να διαπεράσουν την επιδερμίδα και να προκαλέσουν σοβαρούς τραυματισμούς. Πριν από την αποσύνδεση υδραυλικών ή άλλων αγωγών, αποφύγετε ενδεχόμενο κίνδυνο εκτονώνοντας την πίεση.

Αποσυνδέστε τους υδραυλικούς σωλήνες και τοποθετήστε τις προστατευτικές τάπες στις υποδοχές.

Αποθηκεύστε τους υδραυλικούς εύκαμπτους σωλήνες στο παρεχόμενο στήριγμα (A), έτσι ώστε να μην έρχονται σε επαφή με το έδαφος και να παραμένουν καθαροί.



CC565110

A—Υποστήριγμα

CC565110 —UN—19APR23

ga87848,1677246335484 -30-24FEB23-1/1

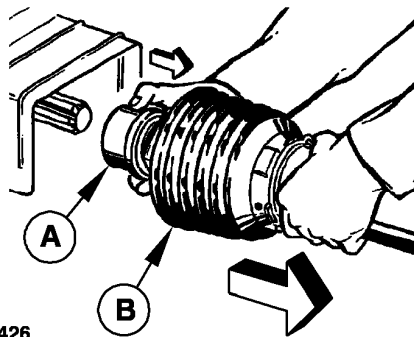
Αποσύνδεση τηλεσκοπικού άξονα κίνησης από τον άξονα δυναμοδότη του τρακτέρ

ΠΡΟΣΟΧΗ: Μη συνδέετε ποτέ τον τηλεσκοπικό άξονα κίνησης με τον κινητήρα του τρακτέρ σε λειτουργία.

Για τη σύνδεση ή την αποσύνδεση του άξονα κίνησης από τον άξονα δυναμοδότη δεν πρέπει σε καμία περίπτωση να χρησιμοποιήσετε ατσάλινο σφυρί.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Διατηρείτε τα πολύσφηνα του άξονα δυναμοδότη και του άξονα κίνησης απαλλαγμένα από μπουγιά, βρομιά, άχυρα και αγκάθια.

1. Αποσυμπλέξτε το δυναμοδότη, δέστε το φρένο στάθμευσης και/ή μετακινήστε το μοχλό ταχυτήτων στη θέση PARK, σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ και βγάλτε το κλειδί.
2. Κρατήστε το προστατευτικό (B) και τραβήξτε προς τα πίσω το κολάρο ασφάλισης (A). Σύρετε τον τηλεσκοπικό άξονα κίνησης, για να τον βγάλετε από τον άξονα δυναμοδότη του τρακτέρ.
3. Αποθηκεύστε τον τηλεσκοπικό άξονα κίνησης, βλέπε Αποθήκευση τηλεσκοπικού άξονα κίνησης σε αυτήν την ενότητα.



CC1034426

A—Κολάρο ασφάλισης

B—Προστατευτικό

4. Τοποθετήστε πάλι όλα τα προστατευτικά καλύμματα που αφαιρέθηκαν.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Για τη σωστή αποσύνδεση του τηλεσκοπικού άξονα κίνησης από τον άξονα δυναμοδότη του τρακτέρ ανατρέξτε στο βασικό Εγχειρίδιο χειριστή του τηλεσκοπικού άξονα κίνησης.

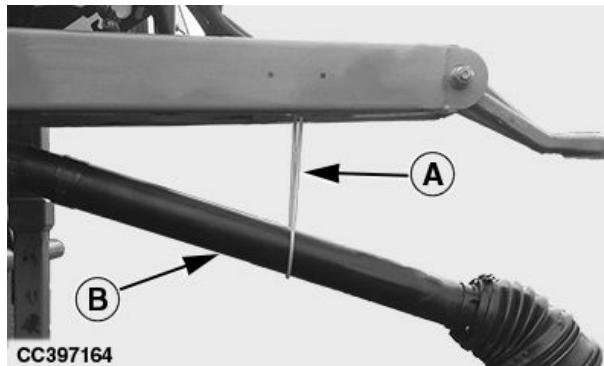
NB02380,000015C -30-25APR23-1/1

Αποθήκευση τηλεσκοπικού άξονα κίνησης

Όταν η γλωττίδα του χορτοδετικού ρυθμιστεί στην υψηλή θέση, τοποθετήστε το κίτρινο καλώδιο, όπως απεικονίζεται, έτσι ώστε ο τηλεσκοπικός άξονας κίνησης να μπορεί να αποθηκευτεί πάνω του.

A—Καλώδιο

B—Τηλεσκοπικός άξονας κίνησης



CC397164

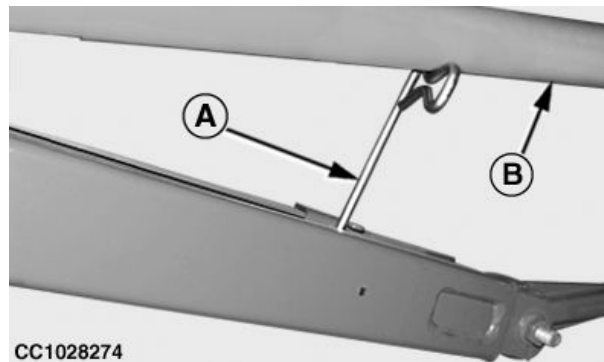
Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

tl81334,1687181258122 -30-19JUN23-1/2

Όταν η γλωττίδα του χορτοδετικού ρυθμιστεί στη χαμηλή θέση, χρησιμοποιήστε το υποστήριγμα (A) όπως απεικονίζεται, έτσι ώστε ο τηλεσκοπικός άξονας κίνησης (B) να μπορεί να αποθηκευτεί πάνω του.

A—Υποστήριγμα

B—Τηλεσκοπικός άξονας κίνησης



tl81334,1687181258122 -30-19JUN23-2/2

CC1028274 —UN—21SEP06

Ξεδίπλωμα βοηθητικού στηρίγματος

Πριν αποσυνδέσετε το χορτοδετικό από το τρακτέρ, βγάλτε το βοηθητικό στήριγμα (A) από τη θέση αποθήκευσης και τοποθετήστε στη θέση που φαίνεται στο σχήμα.

Ασφαλίστε το βοηθητικό στήριγμα (A) με τον πείρο (B) ως εξής:

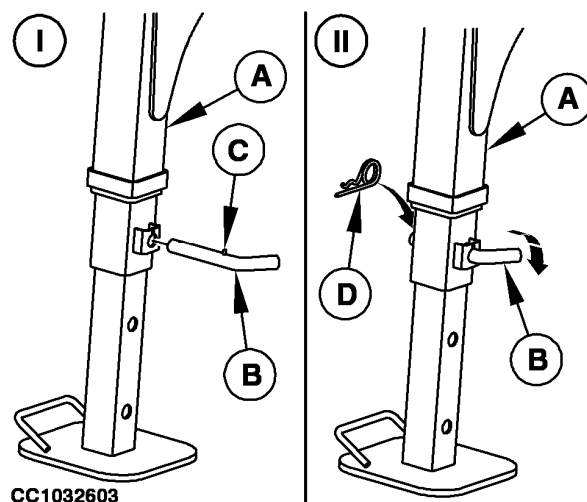
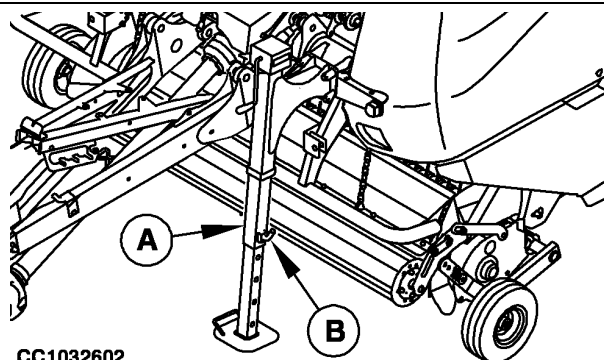
1. Περάστε τον πείρο (B) όπως φαίνεται στο βήμα (I).
2. Περιστρέψτε τον πείρο (B) όπως φαίνεται στο βήμα (II) για να ασφαλίσετε το βοηθητικό στήριγμα.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Βεβαιωθείτε ότι η κοπίλια (C) έχει τοποθετηθεί σωστά.

3. Περάστε τον ελατηριωτό πείρο ασφάλισης (D) στον πείρο (B), όπως εικονίζεται στο βήμα (II).

A—Βοηθητικό στήριγμα
B—Πείρος

C—Κοπίλια
D—Ελατηριωτός πείρος ασφάλισης



NB02380,0000481 -30-23JUN17-1/1

CC1032602 —UN—14SEP10

CC1032603 —UN—14SEP10

Μηχανικός σύνδεσμος ασφάλειας

Μια ασφάλεια (B) για τον μηχανικό σύνδεσμο προστατεύει το μηχάνημα από μη εξουσιοδοτημένη χρήση:

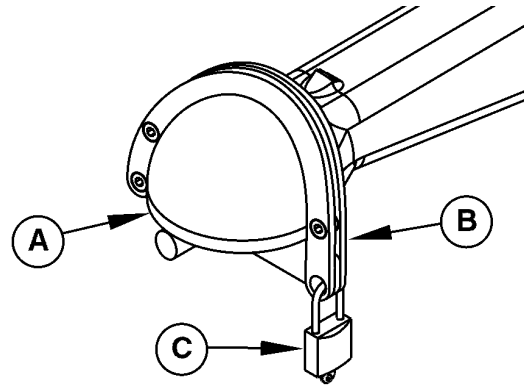
- Σφαιρικός σύνδεσμος ρυμούλκησης Παρέχεται μια ασφάλεια. Το κάτω τμήμα της ασφάλειας εφαρμόζει στην κοιλότητα του συνδέσμου. Όταν αυτό το κάτω τμήμα τοποθετηθεί μέσα στο σύνδεσμο, το επάνω στήριγμα της ασφάλειας μπορεί να περιστραφεί επάνω από την κορυφή του σφαιρικού συνδέσμου.
- Σύνδεσμος κρίκου ρυμούλκησης: Παρέχεται μια αλυσίδα που χωράει μέσα από τον σύνδεσμο.

Αφού τοποθετηθεί στον σύνδεσμο η ασφάλεια, θα πρέπει να ασφαλίζεται με λουκέτο (C).

A—Διάταξη ρυμούλκησης
B—Ασφάλεια ρυμούλκησης

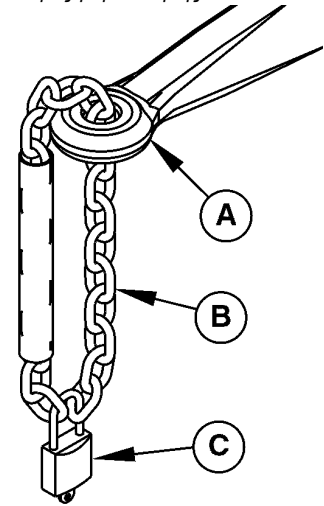
C—Λουκέτο

CC550630



Σφαιρικός σύνδεσμος ρυμούλκησης

CC550631



Σύνδεσμος κρίκου ρυμούλκησης

†81334,1665997396733 -30-18OCT22-1/1

CC550630 — UN — 18OCT22

CC550631 — UN — 18OCT22

Ρυμούλκηση του χορτοδετικού σε δημόσιους δρόμους

ΠΡΟΣΟΧΗ: Κατά τη ρυμούλκηση του χορτοδετικού μηχανήματος με την ταχύτητα μεταφοράς χρειάζεται προσοχή. Ελαττώστε ταχύτητα, αν το βάρος του χορτοδετικού υπερβαίνει το βάρος του τρακτέρ. Κατά τη ρυμούλκηση σε δημόσιους δρόμους, το μηχάνημα πρέπει να είναι άδειο.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Μη στρίβετε απότομα κατά τη ρυμούλκηση του χορτοδετικού. Από το κτύπημα του πηδαλίου ζεύξης πάνω στους τροχούς του τρακτέρ μπορεί να προκληθεί ζημιά.

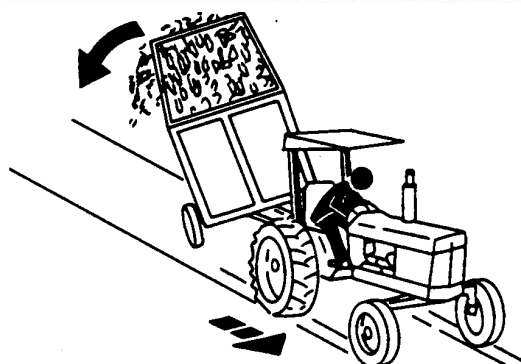
ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Η μέγιστη ταχύτητα μεταφοράς καθορίζεται από τους τοπικούς κανόνες οδικής κυκλοφορίας και από την επιτρεπόμενη ταχύτητα αυτού του παρελκομένου. Για να προσδιορίσετε την κατάλληλη πίεση των ελαστικών, βλ. Φούσκωμα ελαστικών στο τμήμα Προετοιμασία του χορτοδετικού.

Κατά την οδήγηση σε δημόσιους δρόμους, να τηρείτε πάντοτε τους τοπικούς κανόνες οδικής κυκλοφορίας.

Πριν από τη ρυμούλκηση του χορτοδετικού σε δημόσιους δρόμους:

1. Κλείστε τη θυρίδα
2. Αнуψώστε τον συλλέκτη
3. Ελέγξτε το σύστημα φώτων πορείας

Συνιστάται η χρήση φάρου.



Κατά τη μεταφορά του χορτοδετικού με μεγάλη ταχύτητα, το μηχάνημα μπορεί να πηγαίνει πέρα-δωθε. Ελαττώστε ταχύτητα μέχρι να σταματήσει η παλινδρόμηση.

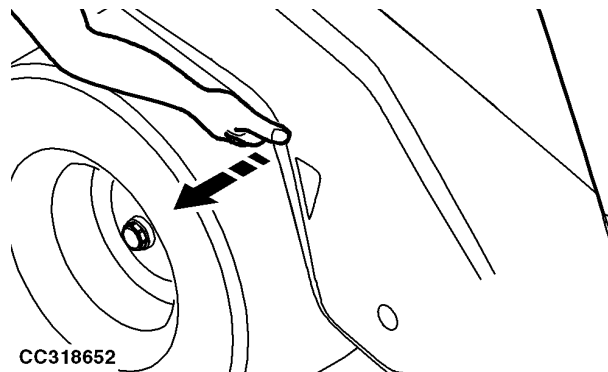
H28930 — UN — 30JUN89

TS216 — UN — 23AUG88

9407346, 9409143, 95780 - 30-23MAY23-1/1

Έλεγχος για κλειδωμένες πλαϊνές θύρες

ΠΡΟΣΟΧΗ: Τραβήξτε τις πλαϊνές θύρες για να βεβαιωθείτε ότι έχουν κλειδώσει.



CC318652

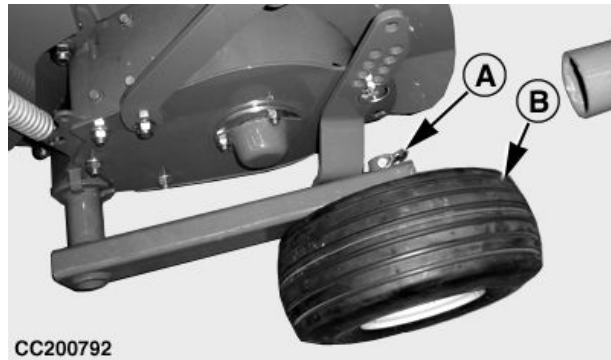
NB02380,000041A - 30-07JUN17-1/1

CC318652 — UN — 06JUN17

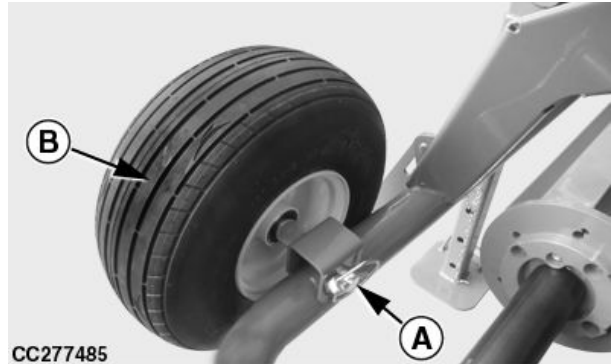
Τοποθέτηση στάνταρ βοηθητικών τροχών βάθους στη θέση μεταφοράς

1. Αφαιρέστε τον πείρο ταχείας ασφάλισης (A).
2. Αφαιρέστε το βοηθητικό τροχό (B) από το συλλέκτη.
3. Τοποθετήστε το βοηθητικό τροχό (B) στο βραχίονα, όπως φαίνεται στο σχήμα. Ασφαλίστε με τον πείρο ταχείας ασφάλισης (A).
4. Επαναλάβετε τη διαδικασία στην άλλη πλευρά.

A—Πείρος ταχείας ασφάλισης B—Βοηθητικός τροχός βάθους

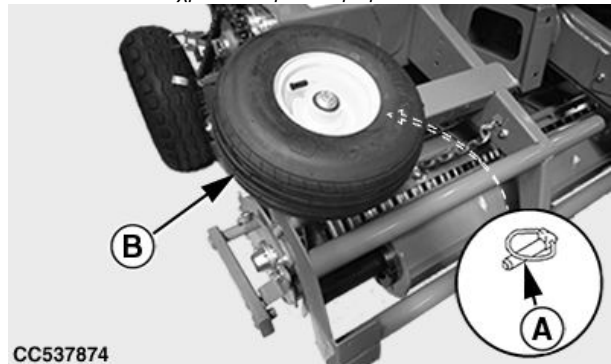


CC200792 —UN—12APR13



CC277485 —UN—18JUL16

Μέχρι τον σειριακό αριθμό 219999



CC537874 —UN—01JUN22

Από σειριακό αριθμό 220000

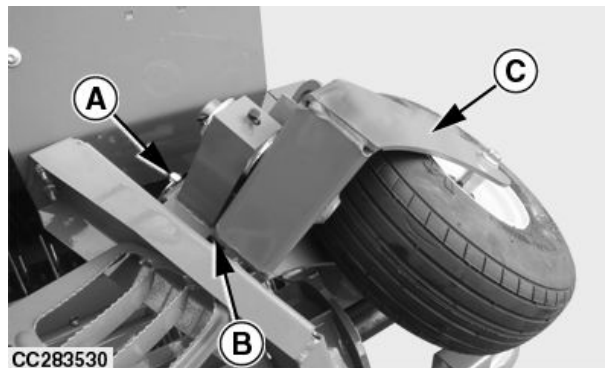
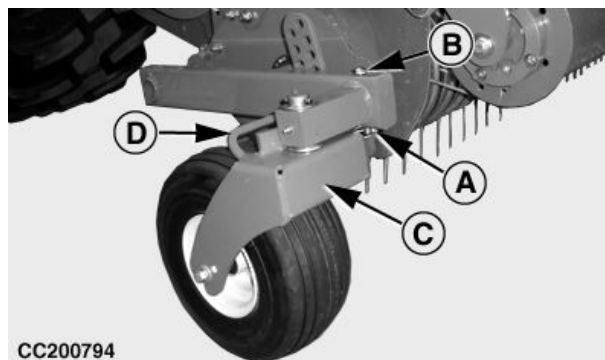
1181334,1652785041405 -30-01JUN22-1/1

Τοποθέτηση κατευθυντήριων βοηθητικών τροχών στη θέση μεταφοράς

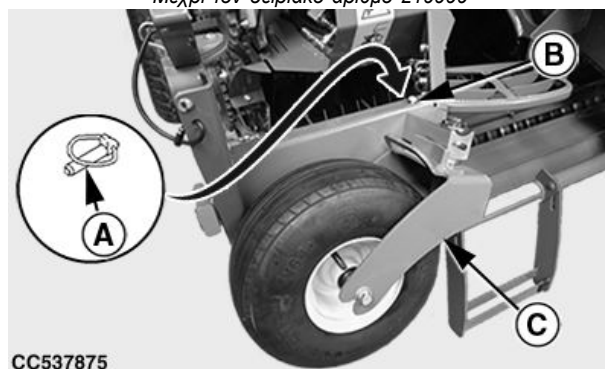
1. Αφαιρέστε τον πείρο ταχείας ασφάλισης (A) και τον πείρο (B).
2. Αφαιρέστε τον κατευθυντήριο βοηθητικό τροχό (C) από το συλλέκτη χρησιμοποιώντας τη χειρολαβή (D).
3. Τοποθετήστε τον κατευθυντήριο βοηθητικό τροχό (C) στο βραχίονα, όπως φαίνεται στο σχήμα, και ασφαλίστε τον με τον πείρο (B) και τον πείρο ταχείας ασφάλισης (A).
4. Επαναλάβετε τη διαδικασία στην άλλη πλευρά.

A—Πείρος ταχείας ασφάλισης
B—Πείρος

C—Στρεφόμενος βοηθητικός τροχός βάθους
D—Λαβή στρεφόμενου βοηθητικού τροχού βάθους



Μέχρι τον σειριακό αριθμό 219999



Από σειριακό αριθμό 220000

tl81334,1652785854533 -30-01JUN22-1/1

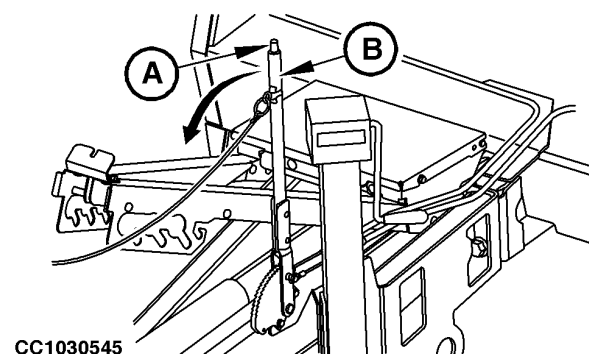
Στάθμευση του μηχανήματος (χορτοδετικό με υδραυλικά φρένα)

Για να δέσετε το φρένο στάθμευσης τραβήξτε το μοχλό (B).

Για να λύσετε το φρένο στάθμευσης τραβήξτε το μοχλό (B), πιέστε το κουμπί (A) και κατόπιν αφήστε ελεύθερο το μοχλό.

A—Κουμπί

B—Μοχλός



OUCC006,00013BF -30-13FEB08-1/1

Στάθμευση του μηχανήματος (χορτοδετικό με αερόφρενα)

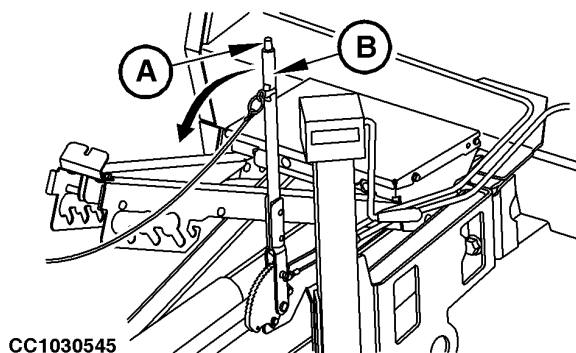
Φρένο στάθμευσης

Για να δέσετε το φρένο στάθμευσης, τραβήξτε το μοχλό (B).

Για να λύσετε το φρένο στάθμευσης, τραβήξτε το μοχλό (B), πιέστε το κουμπί (A) και κατόπιν αφήστε ελεύθερο το μοχλό.

A—Κουμπί

B—Μοχλός



CC1030545—UN—22OCT08

ga87848,1683103916331 -30-30MAY23-1/2

Βαλβίδα αερόφρενων

Αν οι σωλήνες των αερόφρενων δεν είναι συνδεδεμένοι ή αποσυνδεθούν κατά λάθος από το τρακτέρ, τα φρένα του χορτοδετικού κυλινδρικών δεμάτων ενεργοποιούνται αυτόματα.

Για να λύσετε τα φρένα του χορτοδετικού κυλινδρικών δεμάτων χειροκίνητα, πιέστε το κουμπί (A).

Όταν οι εύκαμπτοι σωλήνες των αερόφρενων επανασυνδεθούν στο σύστημα φρένων του τρακτέρ, τα φρένα του χορτοδετικού κυλινδρικών δεμάτων απενεργοποιούνται αυτόματα.

A—Κουμπί



CC565109—UN—04MAY23

ga87848,1683103916331 -30-30MAY23-2/2

Ροντάρισμα χορτοδετικού

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Εάν ο περιοριστής ροπής του μηχανήματος απενεργοποιηθεί κατά τη διάρκεια της λειτουργίας, αποσυμπλέξτε τον δυναμοδότη και συμπλέξτε τον εκ νέου στο χαμηλό ρελαντί, μέχρι να επανενεργοποιηθεί ο περιοριστής

ροπής και, στη συνέχεια, θέστε ξανά σε λειτουργία με ονομαστικές στροφές δυναμοδότη

Ως αρχική περίοδος λειτουργίας θεωρούνται τα πενήντα πρώτα δέματα περίπου, δηλαδή μέχρι να φθαρεί η βαφή μέσα στο θάλαμο δεμάτων.

aysdijz,1683183701738 -30-04MAY23-1/1

Μετά τις πρώτες 10 ώρες: Έλεγχος ροπής σύσφιξης παξιμαδιών τροχών

Ελέγξτε τη ροπή σύσφιξης των παξιμαδιών τροχών. Βλ. Έλεγχος ροπής σύσφιξης παξιμαδιών τροχών, στο τμήμα Προετοιμασία του χορτοδετικού.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Επαναλάβετε τη διαδικασία κάθε φορά που αφαιρείτε και τοποθετείτε έναν τροχό.



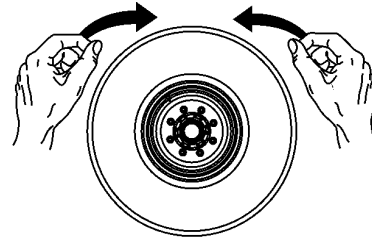
CC575701 —UN—28APR23

aysdijz,1681395389561 -30-26MAY23-1/1

Μετά τις πρώτες 10 ώρες λειτουργίας: Έλεγχος τελικού διάκενου ρουλεμάν πλήμνης τροχού

Ελέγξτε αν ο τροχός δεν έχει τζόγο:

1. Σηκώστε τον τροχό από το έδαφος. Βλ. Αφαίρεση και τοποθέτηση τροχού στο τμήμα Σέρβις.
2. Περιστρέψτε αργά τον τροχό και προς τις δύο κατευθύνσεις, για να εντοπίσετε τυχόν εμπλοκή ή δυσκολία κίνησης σε κάποιο σημείο.
3. Περιστρέψτε τον τροχό πιο γρήγορα και ελέγξτε αν ακούγεται κάποιος ήχος ή αν υπάρχει κάποιο σημείο με δυσκολία κίνησης.
4. Σπρώξτε και τραβήξτε τον τροχό προς όλες τις κατευθύνσεις. Οι τροχοί δεν πρέπει να ταλαντεύονται.



CC574077

Εάν χρειάζεται, απευθυνθείτε στον αντιπρόσωπο της John Deere.

aysdijz,1681894083926 -30-25APR23-1/1

Μετά τις πρώτες 50 ώρες λειτουργίας: Αποστράγγιση και επαναπλήρωση κιβωτίου γρναζιών ταχυτήτων

Αλλάξτε το λάδι στο κιβώτιο ταχυτήτων μετά τις πρώτες 50 ώρες λειτουργίας. Βλέπε Κάθε 500 ώρες ή κάθε χρόνο:

Αποστράγγιση και επαναπλήρωση κιβωτίου γρναζιών, στο τμήμα Λίπανση και συντήρηση.

ga87848,1684914700495 -30-24MAY23-1/1

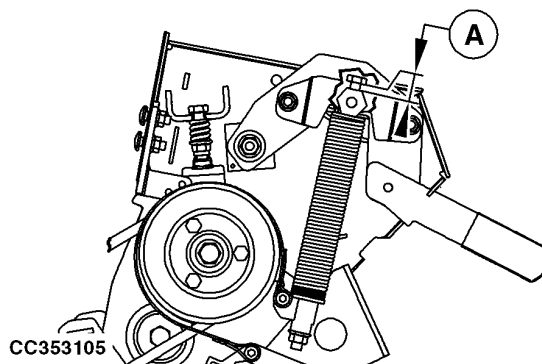
Αρχική περίοδος λειτουργίας: Μετά τα πρώτα 500 δέματα - έλεγχος φρένου κυλίνδρου τροφοδοσίας διχτυού

Βεβαιωθείτε ότι η απόσταση (A) είναι εντός των προδιαγραφών:

Προδιαγραφές

Βίδα σε
στήριγμα—Απόσταση..... 3-5 mm
(1/8—3/16 in)

Εάν είναι απαραίτητο, δείτε την παράγραφο Έλεγχος φρένου κυλίνδρου τροφοδοσίας διχτυού (Έλεγχος δ) στην ενότητα "Σέρβις".



A—Απόσταση

ga87848,1685626280402 -30-01JUN23-1/1

CC353105 —UN—17MAY18

Πριν από κάθε χρήση του χορτοδετικού

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Τα φορτία των ιμάντων και του μηχανισμού κίνησης αυξάνουν όσο το μέγεθος του δέματος πλησιάζει τη μέγιστη διάμετρο. Ο συχνός σχηματισμός υπερμεγεθών δεμάτων μπορεί να προκαλέσει πρόωρη φθορά.

Ελέγξτε το χορτοδετικό:

1. Βεβαιωθείτε ότι δεν τυλίγεται γέννημα στους κυλίνδρους θαλάμου δέματος. Ελέγχετε όσο συχνά χρειάζεται. Βλ. όπως απαιτείται: Καθαρισμός κυλίνδρων θαλάμου δεμάτων στο τμήμα Λίπανση και συντήρηση.
2. Βεβαιωθείτε ότι οι γάντζοι των ιμάντων και τα σύρματα των γάντζων είναι καθαρά. Ελέγχετε όσο συχνά χρειάζεται. Βλ. όπως απαιτείται: Καθαρισμός γάντζων ιμάντων και συρμάτων γάντζων στο τμήμα Λίπανση και συντήρηση.
3. Εάν υπάρχουν, αφοπλίστε ή οπλίστε τους κυλίνδρους μαχαιριών κόπτη. Βλ. Λειτουργία αφόπλισης ή όπλισης κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη, στο τμήμα Λειτουργία εφαρμογής χορτοδετικού.

Ρύθμιση του χορτοδετικού:

1. Ρυθμίστε τους βοηθητικούς τροχούς του συλλέκτη. Βλ. Ρύθμιση βοηθητικών τροχών συλλέκτη σε αυτό το τμήμα.
2. Ρυθμίστε το ελατήριο πλεύσης του συλλέκτη. Βλ. Ρύθμιση ελατηρίου πλεύσης συλλέκτη, σε αυτό το τμήμα.
3. Ρυθμίστε τον εκτροπέα σωρού σταχυών ή τον κύλινδρο συμπίεσης σωρού. Βλ. Ρύθμιση εκτροπέα σωρού σταχυών (αν υπάρχει) ή Ρύθμιση κυλίνδρου συμπίεσης σωρού (αν υπάρχει), σε αυτό το τμήμα.
4. Τοποθετήστε τον κύλινδρο διχτυού ή νήματος. Βλ. Φόρτωση κυλίνδρου διχτυού ή Φόρτωση κουτιών νήματος, Δρομολόγηση νήματος από το κουτί νήματος προς τους βραχίονες νήματος (βραχίονες σωλήνα) και Δρομολόγηση νήματος από το κουτί νήματος στους βραχίονες νήματος (ρυθμιζόμενοι βραχίονες) στο τμήμα Προετοιμασία του χορτοδετικού.

Λίπανση του χορτοδετικού:

1. Επαναπληρώστε το αυτόματο σύστημα γρασαρίσματος. Βλ. όπως απαιτείται: Αντικατάσταση φυσιγγίου αυτόματου συστήματος γρασαρίσματος (αν είναι εξοπλισμένο με αντλία τύπου φυσιγγίου) στο τμήμα Λίπανση και συντήρηση.

2. Επαναπληρώστε το δοχείο συστήματος λίπανσης αλυσίδων. Βλ. όπως απαιτείται: Επαναπλήρωση δοχείου συστήματος λίπανσης αλυσίδων Multiluber στο τμήμα Λίπανση και συντήρηση.

Ρύθμιση λειτουργιών οθόνης ελέγχου:

1. Ρυθμίστε τη διάμετρο των δεμάτων. Βλ. Ορισμός διαμέτρου δεμάτων, στο τμήμα Εφαρμογή χειρισμού χορτοδετικού.
2. Ρυθμίστε την πυκνότητα δέματος. Βλ. Ρύθμιση πυκνότητας δέματος, στο τμήμα Λειτουργία της εφαρμογής χορτοδετικού.
3. Επιλέξτε το σύστημα δεσίματος. Βλέπε Επιλογή συστήματος δεσίματος στην ενότητα Λειτουργία της εφαρμογής χορτοδετικού.
4. Επιλέξτε τη λειτουργία έναρξης δεσίματος. Βλ. Επιλογή λειτουργίας έναρξης δεσίματος, στο τμήμα Εφαρμογή χειρισμού χορτοδετικού.
5. Ρυθμίστε το σύστημα δεσίματος με δίχτυ και νήμα. Βλ. Ρύθμιση δεσίματος διχτυού και Ρύθμιση δεσίματος νήματος στο τμήμα Λειτουργία της εφαρμογής χορτοδετικού.
6. Ρυθμίστε τη διάμετρο μαλακού πυρήνα και την πυκνότητα. Βλ. Χειρισμός συστήματος μαλακού πυρήνα στο τμήμα Λειτουργία της εφαρμογής χορτοδετικού.
7. Επιλέξτε τον αριθμό των κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη, αν υπάρχουν. Βλ. Λειτουργία αφόπλισης ή όπλισης κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη, στο τμήμα Λειτουργία της εφαρμογής χορτοδετικού.
8. Επιλέξτε τον αριθμό πελάτη και αγρού. Βλ. Μετρητές πελατών και αγρών, στο τμήμα Εφαρμογή χειρισμού χορτοδετικού.

Έναρξη σχηματισμού δεμάτων:

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Όταν η οθόνη απενεργοποιηθεί για παρατεταμένο χρονικό διάστημα, η θυρίδα θα απασφαλίσει. Η θυρίδα πρέπει να ασφαλίσει ξανά πριν από τον σχηματισμό δεμάτων.

1. Ανυψώστε και κλείστε τη θυρίδα. Βεβαιωθείτε ότι η θυρίδα έχει ασφαλίσει σωστά.
2. Βεβαιωθείτε ότι ο μηχανισμός πτώσης δαπέδου είναι ανυψωμένος. Βλ. Περιγραφή οθόνης κύριας σελίδας χορτοδετικού στο τμήμα Λειτουργία της εφαρμογής χορτοδετικού.

ga87848,1682584128416 -30-16JUN23-1/1

Καθαρισμός του μηχανήματος για πρόληψη πυρκαγιάς

ΠΡΟΣΟΧΗ: Πριν εργαστείτε στο μηχάνημα, αποσυνπλέξτε το δυναμοδότη, ενεργοποιήστε το φρένο στάθμευσης, σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ και βγάλτε το κλειδί. Περιμένετε έως ότου ακινητοποιηθούν όλα τα κινούμενα μέρη.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Το νερό υπό πίεση μπορεί να προκαλέσει ζημιά στα σήματα ασφαλείας, στους κυλίνδρους, στις τσιμούχες και στα ρουλεμάν.

Αποφύγετε την κατεύθυνση της δέσμης νερού υψηλής πίεσης πάνω στα σήματα

ασφαλείας, στους κυλίνδρους, στις τσιμούχες και στα ρουλεμάν.

Για τον καθαρισμό του μηχανήματος, χρησιμοποιήστε πεπιεσμένο αέρα.

Για να μειωθεί ο κίνδυνος πυρκαγιάς, καθαρίζετε το μηχάνημα πολλές φορές την ημέρα, προσαρμόστε τη συχνότητα καθαρισμού με βάση τις συνθήκες σχηματισμού δεμάτων.

Απομακρύνετε το υλικό που έχει συσσωρευτεί και άλλα υπολείμματα με το χέρι ή με τυχόν διαθέσιμα εργαλεία, ιδίως κοντά στα έδρανα και τα κινούμενα εξαρτήματα.

1181334, 1687246489709 -30-20JUN23-1/1

Σε περίπτωση πυρκαγιάς προβείτε στην εξής διαδικασία

Σταματήστε αμέσως το δεμάτιασμα με την πρώτη ένδειξη φλόγας, καπνού, μυρωδιάς καμένου ή ασυνήθιστου ήχου.

ΠΡΟΣΟΧΗ: Μη διακινδυνεύετε τραυματισμούς. Αν καίγονται τα ελαστικά και ζεσταθούν τα ελατήρια αερίου, μπορεί να προκληθεί απροσδόκητη έκρηξη. Αποφύγετε τα εγκαύματα ή την εισπνοή καπνού. Αν η φωτιά έχει απλωθεί πολύ, μην επιχειρήσετε να την σβήσετε, αλλά απομακρυνθείτε με ασφάλεια.

Αν μπορείτε να σβήσετε ή να περιορίσετε τη φωτιά με ασφάλεια, ενεργήστε με προσοχή και ακολουθήστε τις παρακάτω οδηγίες.

1. Μετακινήστε το τρακτέρ κόντρα στον άνεμο για να μην απλωθεί η πυρκαγιά στο τρακτέρ.
2. Ανοίξτε την πόρτα του χορτοδοτικού για να εξέλθει τυχόν υλικό από το θάλαμο δέματος και απομακρυνθείτε από το υλικό.
3. Αποσυνπλέξτε το δυναμοδότη, βάλτε χειρόφρενο, σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ και βγάλτε το κλειδί.
4. Τραβήξτε τον πείρο έλξης, λύστε τις αλυσίδες ασφαλείας και αποσυνδέστε την ηλεκτρική πλεξούδα καλωδίων.



TS227 —UN—15APR13

5. Οδηγήστε το τρακτέρ μακριά από το χορτοδοτικό (αποσυνδέστε τον άξονα κίνησης και λύστε τις υδραυλικές συνδέσεις).
6. Καλέστε την πυροσβεστική ενημερώνοντάς την για την τοποθεσία σας.
7. Μην μπείτε κάτω από την ανοικτή πόρτα του χορτοδοτικού. Ενδέχεται να πέσει αν το χορτοδοτικό φλέγεται.
8. Παραμείνετε κόντρα στον άνεμο και ακολουθήστε τις οδηγίες που αναγράφονται στον πυροσβεστήρα, αν υπάρχουν.

CC03745,000114C -30-25SEP14-1/1

Προετοιμασία της σοδειάς

Μέγεθος θημωνιών

Καλά, ομοιόμορφα δεμάτια παράγονται κατά την τροφοδοσία από θημωνιές όσο το πλήρες πλάτος του συλλέκτη είτε από στενές θημωνιές, που έχουν το μισό ή λιγότερο από το μισό πλάτος του συλλέκτη.

Αποφεύγετε τις θημωνιές μεσαίου μεγέθους. Καθώς ο χειριστής διασχίζει τέτοιες θημωνιές για να τροφοδοτήσει με υλικό τα άκρα του συλλέκτη, εξακολουθεί να προστίθεται υλικό στο κέντρο. Ως εκ τούτου, στο κέντρο του δεματιού συσσωρεύεται περισσότερο υλικό από ό,τι στα άκρα. Το αποτέλεσμα είναι δεμάτια σε μορφή βαρελιού με χαμηλή πυκνότητα στα άκρα και μεγάλη πυκνότητα στο κέντρο.

Προετοιμασία της σοδειάς σανού για το σχηματισμό δεματιών

Η σοδειά που πρόκειται να γίνει δεμάτια μπορεί να προετοιμαστεί με πολλούς τρόπους, ανάλογα με τις προτιμήσεις σας και τον εξοπλισμό που διαθέτετε. Συνήθως τα δεμάτια σχηματίζονται αφότου κοπεί η σοδειά, γίνει ξήρανση και μάζεμα σε θημωνιές κατάλληλου μεγέθους. Αυτό επιτρέπει στο χειριστή να μαζεύει και να τοποθετεί κατάλληλα το υλικό μέσα στο χορτοδετικό μηχάνημα, παράγοντας συμπαγή και ομοιόμορφα δεμάτια. Βλέπε Μέγεθος θημωνιών πιο πάνω.

Αν η περιεχόμενη υγρασία είναι υπερβολικά υψηλή, είναι αναμενόμενο να παρουσιαστεί αποικοδόμηση.

Αν η περιεχόμενη υγρασία είναι υπερβολικά χαμηλή, παρουσιάζεται αυξημένη απώλεια φύλλων και θρυμματισμός.

Κόβετε τη σοδειά όσο πιο μακριά γίνεται. Στις περισσότερες σοδειές, τα υλικά μεγάλου μήκους μπορούν να δεθούν ευκολότερα, παρέχοντας καλοσχηματισμένα δεμάτια που είναι ανθεκτικά στον καιρό.

Μην ξηραίνετε υπερβολικά το υλικό, ιδιαίτερα σε σοδειές τύπου λαχανικών, όπως μηδική και τριφύλλι.

Η υπερβολική ξήρανση οδηγεί τα φύλλα σε πολύ γρήγορη ξήρανση και σπάσιμο, με αποτέλεσμα να παρουσιάζονται μεγάλες απώλειες. Αν τα δεμάτια πρόκειται να αποθηκευτούν στο ύπαιθρο, ο υπερβολικός θρυμματισμός των μίσχων προκαλεί απορρόφηση υγρασίας.

Η ελλιπής ξήρανση μπορεί επίσης να προκαλέσει αποικοδόμηση, ιδιαίτερα όταν πρόκειται για δέματα σοδειάς τύπου καλαμιών και άλλων υλικών με βαρύ μίσχο.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Υπερβολικά ξηρά, ολισθηρά υλικά, τα οποία συναντώνται σε στελέχη καλαμποκιού, συγκεκριμένα αγρωστώδη και σε διάφορους τύπους άχυρων δημητριακών, μπορεί να συσχευαστούν με επιτυχία σε δέματα, υπό την προϋπόθεση ότι έχουν αρκετό μήκος για να συγκρατήσουν το δεμάτι.

Προετοιμασία της σοδειάς ενσιρώματος για δεμάτιασμα

Η σοδειά μπορεί να κοπεί και να προετοιμαστεί με το συνήθη εξοπλισμό, π.χ. με θεριστικό μηχάνημα ή με θεριστικό μηχάνημα και χορτοσυλλεκτική τσουγκράνα.

Δημιουργείτε ομοιόμορφες θημωνιές. Προτιμώνται οι επίπεδες, πλήρεις θημωνιές. Τα καλύτερα αποτελέσματα για συντήρηση επιτυγχάνονται όταν η σοδειά συσχευάζεται σε δέματα με περιεκτικότητα ξηρού υλικού μεταξύ 40 και 50%.

Προετοιμασία της σοδειάς άχυρου για δεμάτιασμα

Αν είναι δυνατόν, κατά το θερισμό γεννήματος σιτηρών, βεβαιωθείτε ότι το άχυρο δεν κόβεται υπερβολικά από το μηχανισμό της θερίζοαλωνιστικής. Αν το άχυρο είναι ήδη πολύ ξηρό και κοντό, μην αναμινύετε τη σωρό πριν από το δεμάτιασμα. Μία γεμάτη σωρός κατάλληλου μεγέθους που παράγεται από μια μεγάλη θερίζοαλωνιστική δίνει καλύτερα αποτελέσματα από μία πολύ μικρή σωρό.

OUC006,0001A54 -30-03APR13-1/1

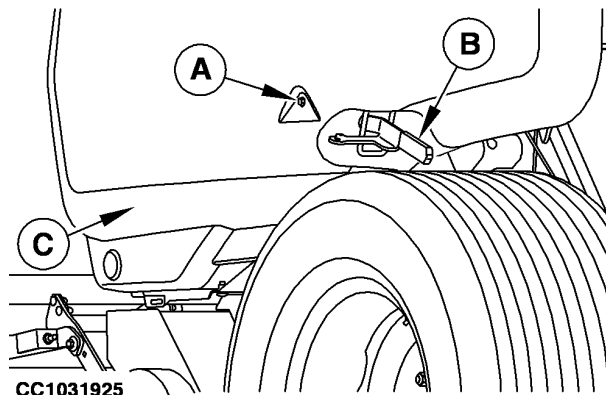
Ανοιγμα και κλείσιμο της πλαϊνής θύρας

1. Περιστρέψτε την ασφάλεια (A).
2. Τραβήξτε το μάνταλο (B).
3. Ανοίξτε την πλαϊνή θύρα (C).

Μετά το κλείσιμο μιας πλαϊνής θύρας, τραβήξτε τη θύρα για να βεβαιωθείτε ότι έχει κλειδωθεί.

A—Ασφάλεια
B—Μάνδαλο

C—Θύρα



CC1031925

CC1031925 —UN—30NOV09

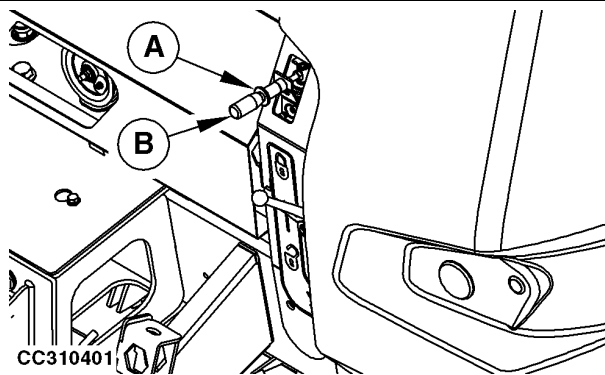
GA87848,0000474 -30-24OCT17-1/1

Βαλβίδα ασφάλισης πόρτας

ΠΡΟΣΟΧΗ: Πριν εργαστείτε μέσα στο χορτοδετικό με ανοιχτή πόρτα ή γύρω από αυτό, πρέπει να μετακινήσετε το μοχλό ασφάλισης πόρτας (B) στη θέση ασφάλισης τραβώντας το χιτώνιο ασφάλισης (A). Αυτό το μέτρο ασφαλείας πρέπει να λαμβάνεται πάντοτε, όταν η πόρτα είναι ανοιχτή. Κλείνετε τη θυρίδα όταν αφήνετε το χορτοδετικό χωρίς επίβλεψη.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Ποτέ μην κινείτε με ανοιχτή πόρτα με ταχύτητα μεγαλύτερη από 2 km/h (1,2 mph). Μπορεί να προκληθεί ζημιά στη θυρίδα.

Για να ενεργοποιήσετε την ασφάλεια της θυρίδας, τραβήξτε το κουζινέτο (A) και μετακινήστε τον μοχλό (B) στη θέση ασφάλισης. Η θυρίδα μπορεί να ασφαλιστεί σε οποιαδήποτε θέση μέσω της βαλβίδας ασφάλισης πόρτας.



A—Χιτώνιο ασφάλισης

B—Μοχλός ασφάλισης θυρίδας

ga87848,1682585111254 -30-27APR23-1/1

Χειρισμός βαλβίδας ασφάλισης μαχαιριών κόπτη

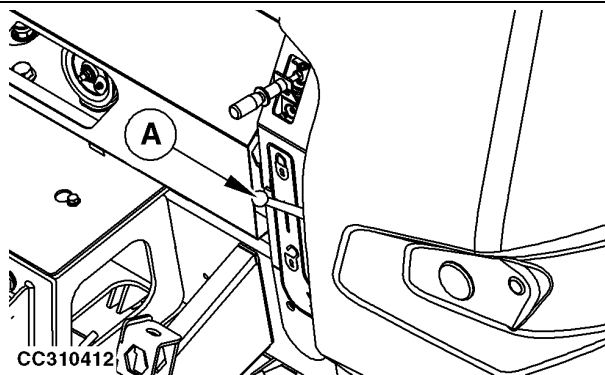
Μηχάνημα εξοπλισμένο με κόπτη με 13 μαχαίρια:

Μετακινήστε τον μοχλό ασφάλισης (A) για να ασφαλίσετε τα μαχαίρια του κόπτη στην τρέχουσα θέση τους.

Μηχάνημα εξοπλισμένο με κόπτη με 25 μαχαίρια:

Μετακινήστε τον μοχλό ασφάλισης (A), για να ασφαλίσετε και τα δύο μαχαίρια κόπτη στην τρέχουσα θέση τους.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Δεν συνιστάται η εργασία με ενεργοποιημένα ταυτόχρονα τα σετ μαχαιριών κόπτη 1 και 2. Η ταχύτητα πορείας θα μειωθεί σημαντικά.



A—Μοχλός ασφάλισης

GA87848,00010F4 -30-01FEB21-1/1

Ρύθμιση ελατηρίου πλεύσης συλλέκτη

1. Απασφαλίστε το παξιμάδι (A).
2. Ρυθμίστε το ελατήριο πλεύσης συλλέκτη σφίγγοντας τη βίδα (B) στην τάπα του ελατηρίου, έως ότου επιτευχθεί η απόσταση (C).

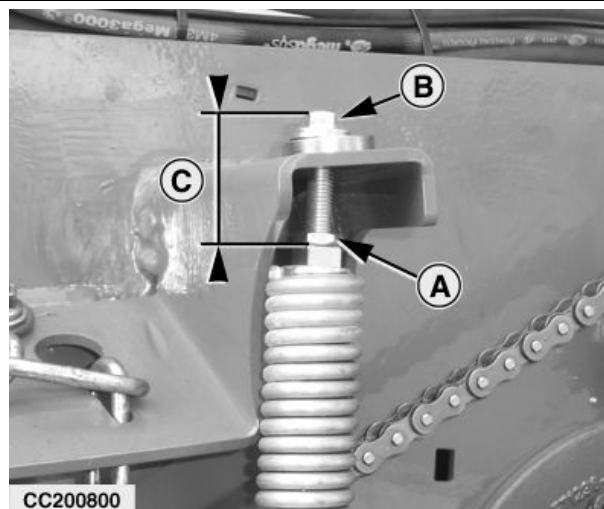
Προδιαγραφές

Ελατήριο πλεύσης
συλλέκτη—Απόσταση.....49—53 mm
(1-15/16 in—2-3/32 in)

3. Ασφαλίστε το παξιμάδι (A).
4. Επαναλάβετε τη διαδικασία στην άλλη πλευρά.

Η ρύθμιση αυτή επιτρέπει στο συλλέκτη να κατεβαίνει τελείως κατά την κάθοδο. Αν δεν συμβαίνει αυτό, μειώστε τη ρύθμιση των ελατηρίων.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Εάν εργάζεστε σε ύψος συλλέκτη διαφορετικό από την ακραία κάτω θέση, θα χρειαστεί επιπλέον δύναμη ελατηρίου, για να επιτευχθεί η κατάλληλη πλεύση.



A—Παξιμάδι
B—Βίδα

C—Απόσταση

ga87848,1670490078966 -30-11APR23-1/1

Ρύθμιση βοηθητικών τροχών συλλέκτη

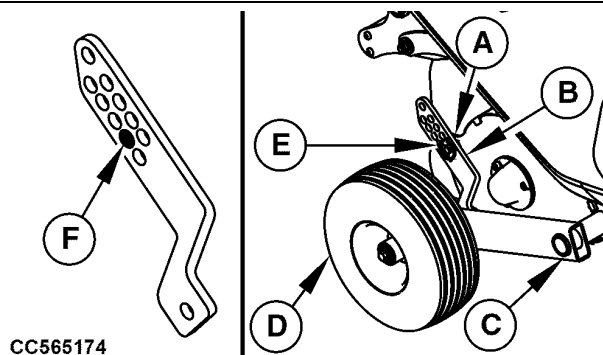
Ανάλογα με την καλλιέργεια και τις συνθήκες του αγρού, η αρχική ρύθμιση του βοηθητικού τροχού βάθους ίσως χρειαστεί να επανεξεταστεί αν υπάρχει σοδειά στο έδαφος ή δόντια του συλλέκτη πολύ κοντά στο έδαφος. Ρυθμίστε στην επόμενη διαθέσιμη οπή, όπως απαιτείται.

Ρύθμιση στάνταρ βοηθητικών τροχών βάθους συλλέκτη:

1. Αφαιρέστε τον πείρο ταχείας ασφάλισης (A) και τον πείρο (E).
2. Επιλέξτε μια θέση οπής (F) στο υποστήριγμα (B).

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Η θέση οπής (F) που απεικονίζεται είναι η συνιστώμενη θέση εκκίνησης.

3. Τοποθετήστε τον πείρο ταχείας ασφάλισης (A) και τον πείρο (E).
4. Επαναλάβετε τη διαδικασία στην άλλη πλευρά.



A—Πείρος ταχείας ασφάλισης
B—Υποστήριγμα
C—Βραχίονας τροχού

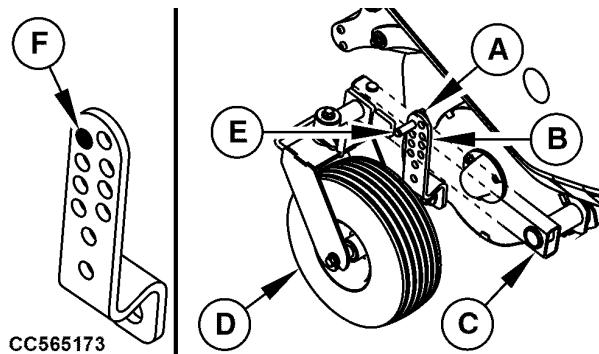
D—Βοηθητικός τροχός βάθους
E—Πείρος

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ga87848,1680177753351 -30-30MAR23-1/2

Ρύθμιση στρεφόμενων βοηθητικών τροχών βάθους συλλέκτη:

1. Αφαιρέστε τον πείρο ταχείας ασφάλισης (A) και τον πείρο (E).
 2. Επιλέξτε τη θέση οπής (F) στο υποστήριγμα (B).
- ΥΠΟΔΕΙΞΗ:** Η θέση οπής (F) που απεικονίζεται είναι η συνιστώμενη θέση εκκίνησης.
3. Τοποθετήστε τον πείρο ταχείας ασφάλισης (A) και τον πείρο (E).
 4. Επαναλάβετε τη διαδικασία στην άλλη πλευρά.



CC565173

A—Πείρος ταχείας ασφάλισης
B—Υποστήριγμα
C—Βραχίονας τροχού

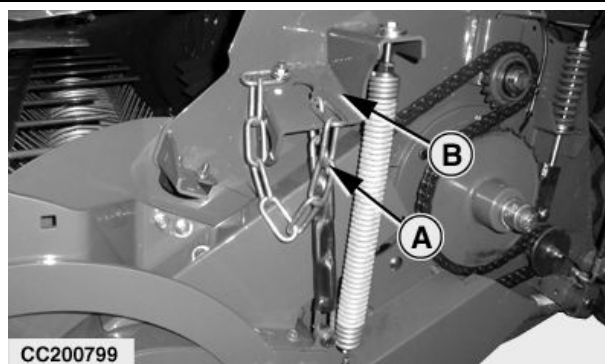
D—Βοηθητικός τροχός βάθους
E—Πείρος
F—Θέση οπής

ga87848,1680177753351 -30-30MAR23-2/2

Ρύθμιση κάτω στοπ συλλέκτη

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Οι βοηθητικοί τροχοί βάθους πρέπει να χρησιμοποιούνται ως κάτω στοπ. Ωστόσο, η αλυσίδα μπορεί να αντικαταστήσει τους βοηθητικούς τροχούς βάθους σε περίπτωση ακραίων αντίξων συνθηκών

1. Ανυψώστε τελείως τον συλλέκτη με τον μοχλό βαλβίδων εξωτερικών εργασιών.
2. Αφαιρέστε την αλυσίδα (A) από το αγκύριο (B) στην αριστερή πλευρά.
3. Κατεβάστε το συλλέκτη μέχρι το επιθυμητό ύψος.
4. Συνδέστε την αλυσίδα (A) στο αγκύριο (B), αφήνοντας να κρέμονται όσο το δυνατόν λιγότεροι κρίκοι αλυσίδας (A).
5. Για να κατεβάσετε τελείως το συλλέκτη, χρησιμοποιήστε το μοχλό βαλβίδων εξωτερικών παροχών.
6. Ελέγξτε το ύψος του συλλέκτη.



CC200799

A—Αλυσίδα

B—Αγκίστρο

7. Επαναλάβετε τη διαδικασία μέχρι να επιτευχθεί το επιθυμητό ύψος.

ga87848,1682425584846 -30-25APR23-1/1

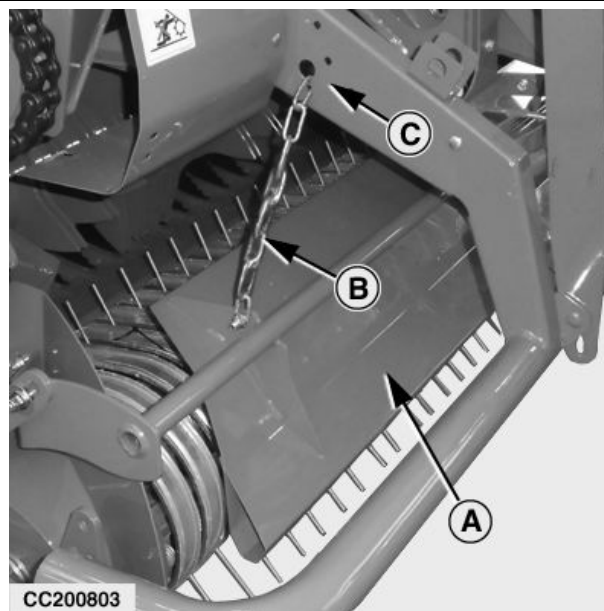
Ρύθμιση εκτροπέα σωρού σταχυών (αν υπάρχει)

Ρυθμίστε το ύψος του εκτροπέα σωρού σταχυών (A) ως εξής:

1. Ρυθμίστε το ύψος του συλλέκτη. Βλ. Ρύθμιση βοηθητικών τροχών συλλέκτη σε αυτό το τμήμα.
2. Κρατήστε τον εκτροπέα σωρού σταχυών (A) με το χέρι και, στη συνέχεια, αφαιρέστε την αλυσίδα (B) από το στήριγμα (C) και στις δύο πλευρές.
3. Τοποθετήστε τον εκτροπέα σωρού σταχυών (A) για να επιτύχετε την επιθυμητή απόσταση μεταξύ της άκρης των δοντιών του συλλέκτη και του εκτροπέα σωρού σταχυών (A) ανάλογα με το πάχος του σωρού σταχυών.
4. Δέστε την αλυσίδα (B) στο στήριγμα (C) όπως απεικονίζεται, αφήνοντας να κρέμονται όσο το δυνατόν λιγότεροι κρίκοι αλυσίδας (B).

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Βεβαιωθείτε ότι ο αριθμός των κρίκων (B) είναι ίδιος και στις δύο πλευρές.

5. Αφήστε τον εκτροπέα σωρού σταχυών (A) να πέσει.
6. Ελέγξτε το ύψος του εκτροπέα σωρού σταχυών (A) και επαναλάβετε τη διαδικασία, αν χρειάζεται.



A—Εκτροπέας σωρού σταχυών
B—Αλυσίδα

C—Στήριγμα

aysdijz,1684138522825 -30-15MAY23-1/1

CC200803 —UN—12APR13

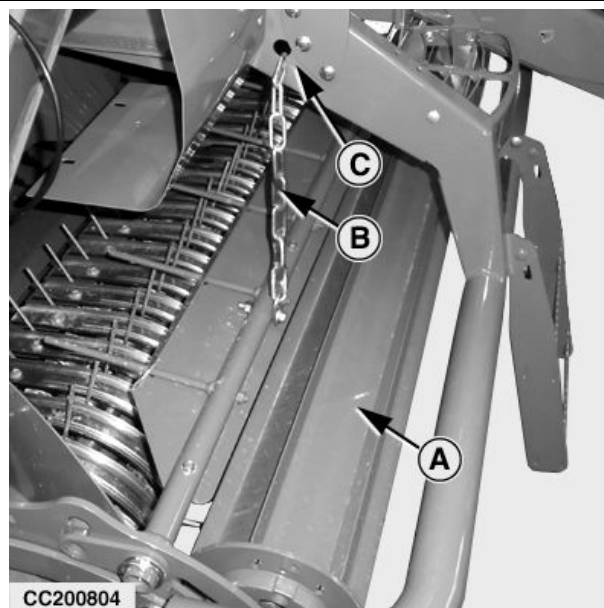
Ρύθμιση κυλίνδρου συμπίεσης σωρού (εάν υπάρχει)

Ρυθμίστε το ύψος του κυλίνδρου συμπίεσης σωρού (A) ως εξής:

1. Ανυψώστε τελείως το συλλέκτη με το μοχλό βαλβίδων εξωτερικών παροχών.
2. Αφαιρέστε την αλυσίδα (B) από το στήριγμα (C) και από τις δύο πλευρές.
3. Κατεβάστε αργά το συλλέκτη, έως ότου το κεντρικό τμήμα του κυλίνδρου συμπίεσης σωρού (A) ευθυγραμμιστεί με το πάνω μέρος της σωρού.
4. Δέστε την αλυσίδα (B) στο στήριγμα (C), αφήνοντας να κρέμονται όσο το δυνατόν λιγότεροι κρίκοι αλυσίδας (B), όπως φαίνεται στο σχήμα.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Βεβαιωθείτε ότι ο αριθμός των κρίκων (B) είναι ίδιος και στις δύο πλευρές.

5. Κατεβάστε τελείως το συλλέκτη.
6. Ελέγξτε το ύψος του κυλίνδρου συμπίεσης σωρού (A) και επαναλάβετε τη διαδικασία, αν χρειάζεται.



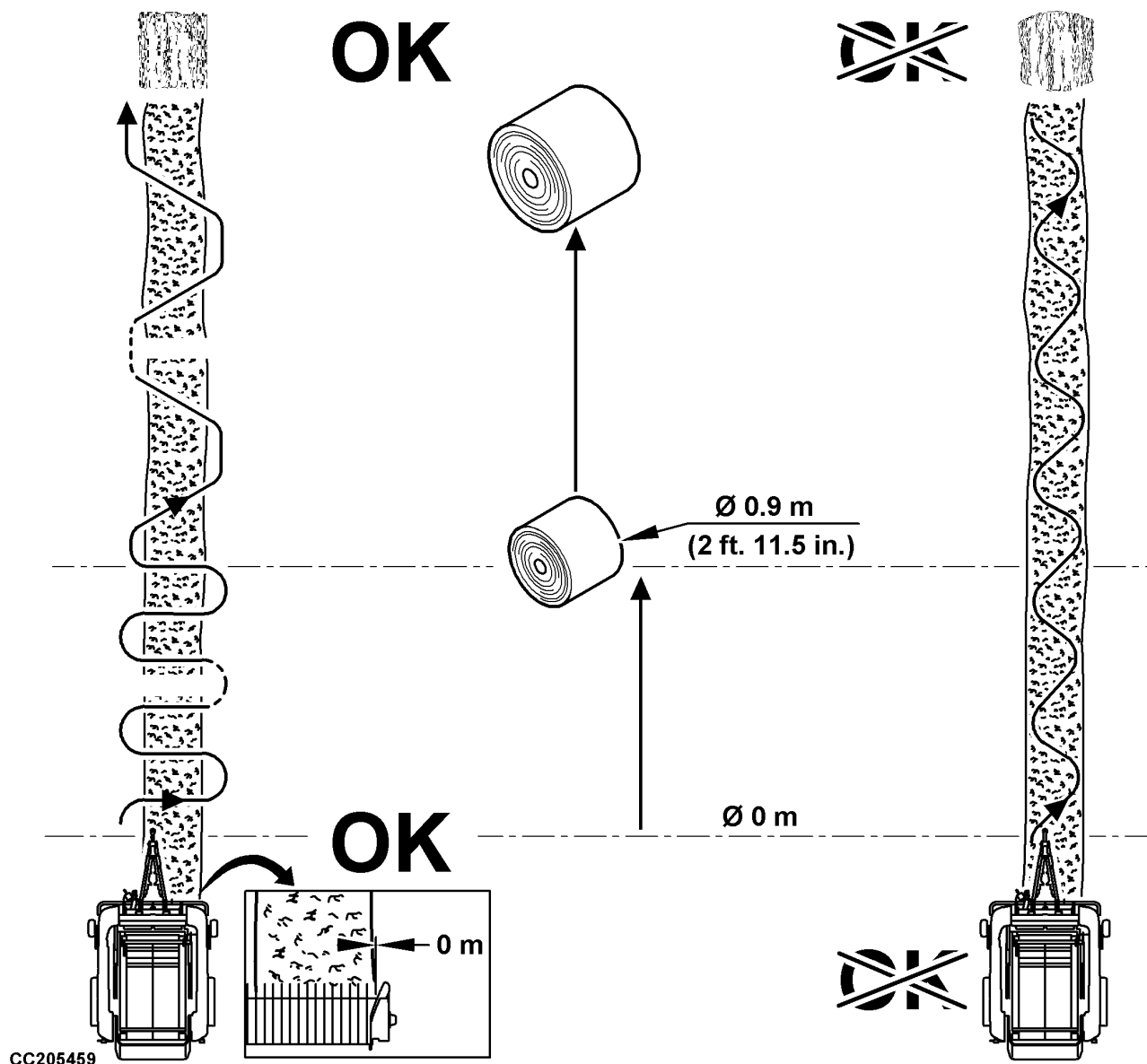
A—Κύλινδρος συμπίεστή θημωνιάς
B—Αλυσίδα

C—Στήριγμα

OUCC006,0001A56 -30-10APR13-1/1

CC200804 —UN—12APR13

Οδηγίες δημιουργίας ενός καλοσχηματισμένου δέματος



CC205459 —UN—26SEP13

1. Ξεκινήστε την τροφοδοσία του σωρού.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Κατά το δεμάτισμα σε λοφώδες έδαφος, τροφοδοτείτε πάντοτε υλικό πρώτα προς την πλευρά του μηχανήματος που βρίσκεται προς τα κάτω. Βλέπε Ασφαλής λειτουργία χορτοδετικού σε πλαγιές στην ενότητα Ασφάλεια.

2. Περάστε γρήγορα στη μια πλευρά τροφοδοτώντας το μηχάνημα για πολλά μέτρα, όσο πιο κοντά γίνεται στο πλευρικό τοίχωμα, χωρίς να αφήνετε σανό στο χωράφι.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Η οδήγηση δεξιά-αριστερά κατά μήκος του σωρού πρέπει να γίνεται γρήγορα σε ζικ-ζακ για να μοιράζεται το εισερχόμενο γέννημα από άκρη σε άκρη.

3. Περάστε γρήγορα στην άλλη πλευρά τροφοδοτώντας το μηχάνημα για πολλά μέτρα, όσο πιο κοντά γίνεται στο πλευρικό τοίχωμα, χωρίς να αφήνετε σανό στο χωράφι.

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

t181334,1680854409427 -30-07APR23-1/2

- Περάστε γρήγορα στην άλλη πλευρά τροφοδοτώντας το μηχάνημα όσο πιο κοντά γίνεται στο πλευρικό τοίχωμα. Συνεχίστε την τροφοδοσία με τον ίδιο τρόπο, μέχρι να ανυψωθεί ο δείκτης σχήματος δέματος (A) ή (B) που αντιστοιχεί στην πλευρά τροφοδοσίας και να επιτευχθεί διάμετρος δέματος 0,9 m (2 ft 11,5 in).
- Κατόπιν, περάστε στην άλλη πλευρά μειώνοντας τη συχνότητα της κυματοειδούς κίνησης στον σωρό σταχυών, μέχρι να ανυψωθεί ο δείκτης σχήματος δέματος (A) ή (B) που αντιστοιχεί στην πλευρά τροφοδοσίας.
- Συνεχίστε την τροφοδοσία με αυτόν τον τρόπο, μέχρι να εμφανιστεί ο δείκτης Σχεδόν πλήρης. Κατόπιν, ολοκληρώστε το δέμα τροφοδοτώντας τη μία πλευρά του δέματος, προσέχοντας ώστε και οι δύο δείκτες σχήματος δέματος να βρίσκονται στο ίδιο ύψος.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Αν οι δείκτες σχήματος δέματος εμφανίζουν εσφαλμένες πληροφορίες για το σχηματισμό του δέματος, ανατρέξτε στην παράγραφο Βαθμονόμηση ποτενσιόμετρων σχήματος δεμάτων RB321 και RB322 στην ενότητα Σέρβις στην εφαρμογή χορτοδετικού.

Σωροί σταχυών πλήρους πλάτους συλλέκτη:

Αυτό είναι το ιδανικό πλάτος των σωρών.

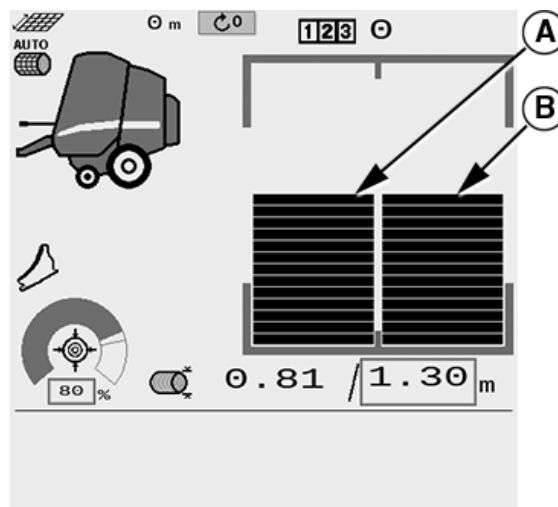
Ο σωρός αυτός πρέπει να είναι επίπεδος με λίγη ή καθόλου κορυφή. Η μεγάλη κορυφή δημιουργεί βαρελόμορφα δέματα.

Οι σωροί σταχυών πλήρους πλάτους ενδείκνυνται, διότι έτσι δεν χρειάζεται να κάνετε ελιγμούς ή να περνάτε πάνω από τις σωρούς.

Στενοί σωροί σταχυών:

Μόλις σχηματιστεί ο πυρήνας (μετά από εμπροσθοπορεία 2 έως 3 m - 8 έως 10 ft.), ξεκινήστε με κυματοειδή οδήγηση να τροφοδοτείτε εναλλάξ με υλικό τις άκρες του συλλέκτη.

Τα δέματα που σχηματίζονται με αυτόν τον τρόπο είναι πιο ομοιόμορφα από εκείνα που σχηματίζονται με



CC571134

A—Αριστερός δείκτης σχήματος δέματος

B—Δεξιός δείκτης σχήματος δέματος

οδήγηση του τρακτέρ συνεχώς σε ζικ-ζακ, έτσι ώστε να αποφεύγονται ενδεχόμενα προβλήματα ευθυγράμμισης των ιμάντων και πιθανές εξασθενήσεις του διχτυού.

Είναι προτιμότερη η εργασία σε σωρούς πλήρους πλάτους συλλέκτη.

Σωροί μεσαίου μεγέθους:

Αποφεύγετε τους σωρούς μεσαίου μεγέθους όσο γίνεται.

Όταν ο χειριστής οδηγεί σε τέτοιους σωρούς για να τροφοδοτήσει με υλικό τα άκρα του συλλέκτη, εξακολουθεί να προστίθεται υλικό στη μέση. Ως εκ τούτου, στο κέντρο του δέματος συσσωρεύεται περισσότερο υλικό από ό,τι στα άκρα. Αποφεύγετε τα βαρελόμορφα δέματα, τα προβλήματα ευθυγράμμισης ιμάντων και πιθανές εξασθενήσεις του διχτυού εργαζόμενοι σε σωρούς σταχυών πλήρους πλάτους συλλέκτη.

t181334,1680854409427 -30-07APR23-2/2

Σε περίπτωση έμφραξης

Σε περίπτωση έμφραξης, δοκιμάστε μία ή περισσότερες από τις παρακάτω μεθόδους:

- Ανασηκώστε το συλλέκτη όσο χρειάζεται.
- Μειώστε τις στροφές δυναμοδότη του τρακτέρ.
- Μειώστε την ταχύτητα εργασίας.

- Μειώστε την πυκνότητα του δέματος όσο χρειάζεται.
- Μειώστε τη ρύθμιση διαμέτρου των δεμάτων.
- Δημιουργήστε μεγαλύτερους σωρούς σταχυών (ενώστε τους όσο χρειάζεται).
- Αντικαταστήστε τα σπασμένα δόντια του συλλέκτη.
- Ίσως χρειαστεί να μειώσετε τον αριθμό κυλίνδρων μαχαιριών του κόπτη ή να τα αφαιρέσετε.

ga87848,1679048543742 -30-06APR23-1/1

Ρύθμιση οδηγού διχτυού με βάση την κατάσταση του αγρού

Για να αποφευχθεί το φρακάρισμα του διχτυού, ρυθμίστε τον οδηγό του διχτυού με βάση την κατάσταση του αγρού.

Συνεχίστε ως εξής:

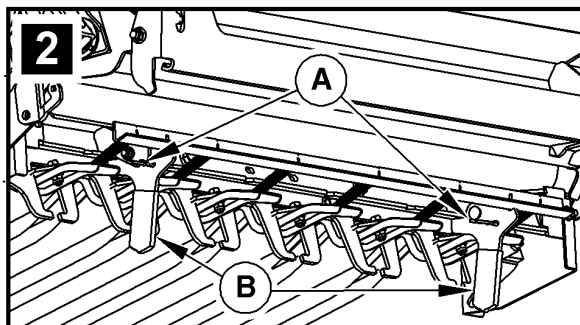
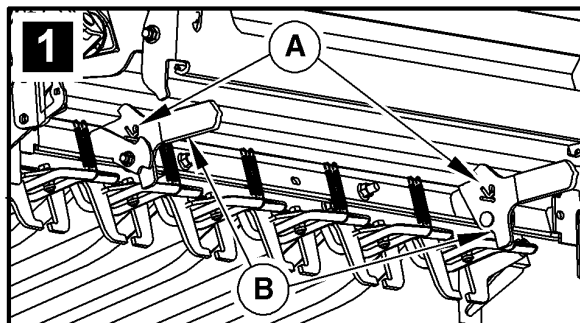
1. Αφαιρέστε τους πείρους (A).
2. Μετακινήστε τους μοχλούς (B) στην αντίστοιχη θέση.
3. Τοποθετήστε τους πείρους (A).

1— Κατάσταση ξηρής σοδειάς

2— Κατάσταση υγρής και κολλώδους σοδειάς

A—Πείρος

B—Μοχλός



CC334396

CC334396 —UN—30OCT17

TL81334,0000FCE -30-07JUL21-1/1

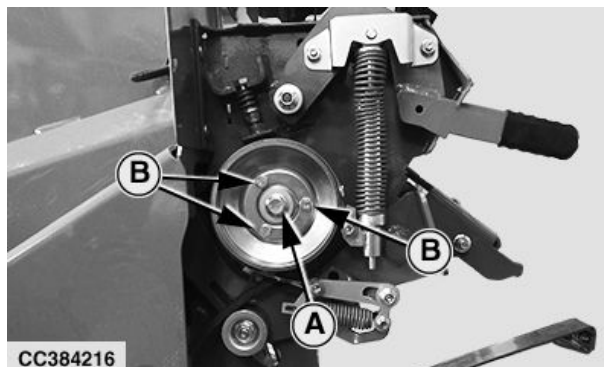
Ρύθμιση τάνυσης δεσίματος διχτυού

Για να ρυθμίσετε την τάνυση δεσίματος του διχτυού, ενεργήστε ως εξής:

1. Λασκάρτε τις βίδες εξαγ. κεφαλής (A) και (B).

A—Βίδα εξαγ. κεφαλής

B—Βίδα εξαγ. κεφαλής



CC384216

CC384216 —UN—03JUL19

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

GA87848,0000CB6 -30-25JUN19-1/5

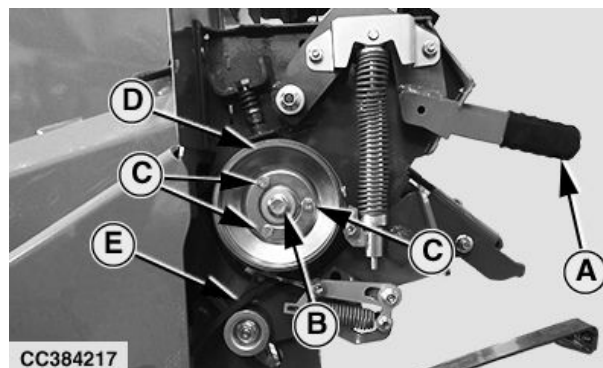
2. Αφαιρέστε τη βίδα εξαγ. κεφαλής (B) μαζί με τις ροδέλες (C).
3. Ελευθερώστε τον μοχλό φρένου του κυλίνδρου τροφοδοσίας διχτυού (A). Πιέστε τον μοχλό (A) προς τα κάτω και προς τα έξω και, κατόπιν, ανασηκώστε τον για να απασφαλίσει.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Αφού απασφαλίσει, ο μοχλός (B) διατηρείται στην επάνω θέση.

4. Αφαιρέστε την τροχαλία (D) και τον ιμάντα (E).

A—Μοχλός φρένου
B—Βίδα εξαγ. κεφαλής
C—Ροδέλα

D—Τροχαλία
E—Ιμάντας



CC384217

CC384217 —UN—03JUL19

GA87848,0000CB6 -30-25JUN19-2/5

5. Αφαιρέστε τις κεφαλοφόρες βίδες (B) και αποσυνδέστε την τροχαλία (A).

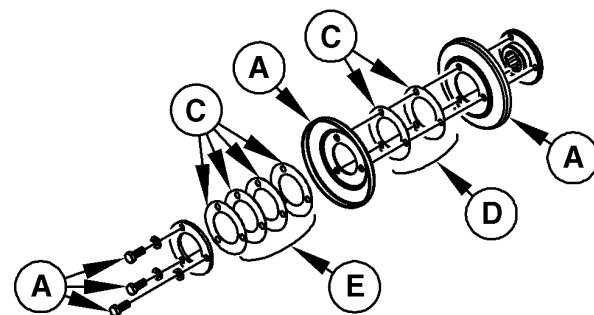
ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Κατά την αφαίρεση, σημειώστε τον αριθμό και τη θέση των ενδιάμεσων ροδελών (C).

6. Η τάνυση δεσίματος διχτυού εξαρτάται από τον αριθμό των ενδιάμεσων ροδελών (C) στη θέση (D).

- Για να αυξήσετε την τάνυση δεσίματος διχτυού, μεταφέρετε τις ενδιάμεσες ροδέλες (C) από τη θέση (D) στη θέση (E).
- Για να μειώσετε την τάνυση δεσίματος διχτυού, μεταφέρετε τις ενδιάμεσες ροδέλες (C) από τη θέση (E) στη θέση (D).

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Η εργοστασιακή ρύθμιση είναι δύο ενδιάμεσες ροδέλες (C) στη θέση (D).

Αφού ρυθμίσετε τον αριθμό των ροδελών, επανατοποθετήστε την τροχαλία.



CC332540

A—Τροχαλία
B—Βίδες εξαγ. κεφαλής
C—Ροδέλες

D—Θέση ρύθμισης
E—Θέση αποθήκευσης

CC332540 —UN—04OCT17

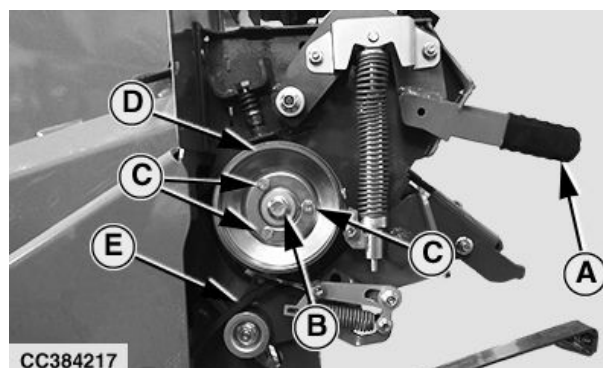
GA87848,0000CB6 -30-25JUN19-3/5

7. Τοποθετήστε πάλι την τροχαλία (D) και τον ιμάντα (E).
8. Εφαρμόστε το μοχλό φρένου (A) του κυλίνδρου τροφοδοσίας διχτυού.

Τραβήξτε τον μοχλό (A) προς τα πάνω και προς τα έξω και, κατόπιν, κατεβάστε τον.
9. Τοποθετήστε τη βίδα εξαγ. κεφαλής (B) μαζί με τις ροδέλες (C).

A—Μοχλός φρένου
B—Βίδα εξαγ. κεφαλής
C—Ροδέλα

D—Τροχαλία
E—Ιμάντας



CC384217

CC384217 —UN—03JUL19

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

GA87848,0000CB6 -30-25JUN19-4/5

10. Συσφίξτε τις βίδες εξαγ. κεφαλής (B).

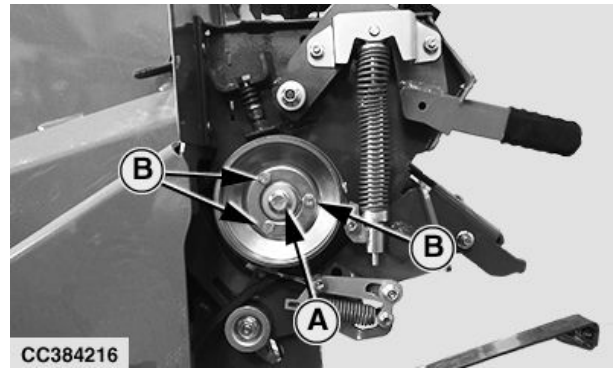
11. Σφίξτε τη βίδα (A) με την προβλεπόμενη ροπή σύσφιξης.

Προδιαγραφές

Βίδα τροχαλίας
συστήματος δεσίματος με
δίχτυ—Ροπή σύσφιξης.....140 N·m
(103 lb·ft)

A—Βίδα εξαγ. κεφαλής

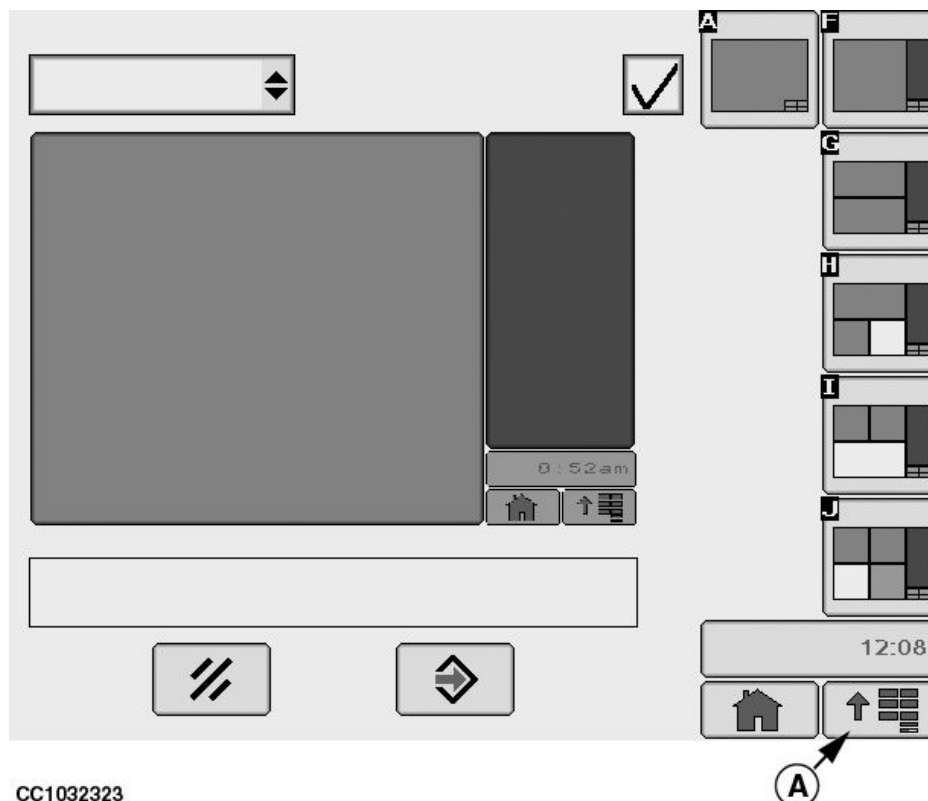
B—Βίδα εξαγ. κεφαλής



CC384216—UN—03JUL19

GA87848,0000CB6 -30-25JUN19-5/5

Πρόσβαση στην εφαρμογή χορτοδετικού



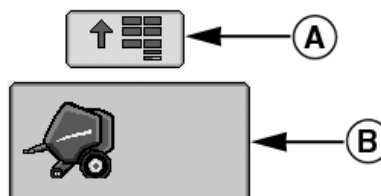
CC1032323

Εικονίζεται η οθόνη GreenStar 2600

CC295830 —UN—22SEP16

CC295830

Πρόσβαση στην εφαρμογή χορτοδετικού



A—Προγραμματιζόμενο πλήκτρο ή κουμπί μενού οθόνης

B—Προγραμματιζόμενο πλήκτρο εφαρμογής χορτοδετικού

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Οι οθόνες John Deere ενεργοποιούνται αυτόματα, όταν το κλειδί της μίζας γυρίσει στη θέση ON.

Την πρώτη φορά που το χορτοδετικό συνδέεται στην οθόνη ή μετά από ενημέρωση του λογισμικού απαιτείται αναμονή, μέχρι να φορτωθεί η εφαρμογή χορτοδετικού (8 έως 10 λεπτά).

Εάν η εφαρμογή του χορτοδετικού δεν εμφανιστεί αυτόματα, επιλέξτε το προγραμματιζόμενο πλήκτρο

ή το κουμπί μενού οθόνης (A) και μετά επιλέξτε το προγραμματιζόμενο πλήκτρο εφαρμογής χορτοδετικού (B).

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με την οθόνη, συμβουλευθείτε το εγχειρίδιο χειριστή της οθόνης.

JC87117,0000283 -30-28NOV16-1/1

CC1032323 —UN—21DEC09

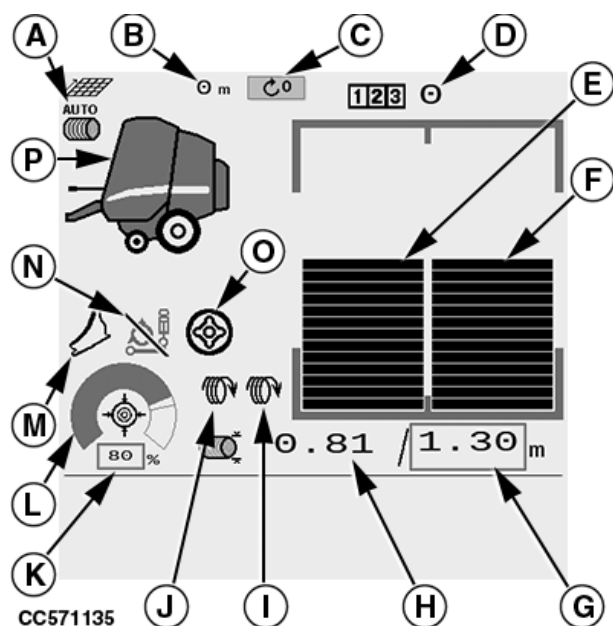
Μονάδες μέτρησης

Οι μονάδες μέτρησης στην εφαρμογή του χορτοδετικού εξαρτώνται από τις ρυθμίσεις της οθόνης. Ανατρέξτε στο

εγχειρίδιο χειριστή της οθόνης σας για να επιλέξετε τις επιθυμητές μονάδες μέτρησης.

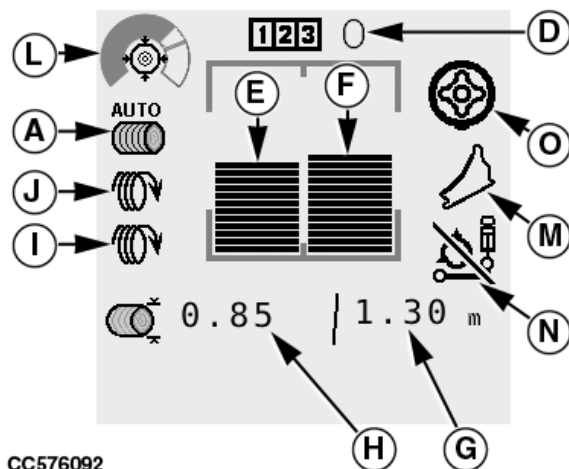
OUCC006,00015A0 -30-15DEC09-1/1

Περιγραφή οθόνης κύριας σελίδας χορτοδετικού



CC571135

Οθόνη κύριας σελίδας χορτοδετικού με άλλη οθόνη



CC576092

Οθόνη κύριας σελίδας χορτοδετικού με οθόνη παρελκομένου 1100

A—Σύμβολο λειτουργίας δεσίματος	E—Αριστερός δείκτης σχήματος δέματος	J—Σύμβολο κατάστασης αριστερής τροχαλίας νήματος	N—Σύμβολο θέσης μηχανισμού πτώσης δαπέδου
B—Μετρητής κατανάλωσης δεσίματος διχτυού	F—Δεξιός δείκτης σχήματος δέματος	K—Ρύθμιση πίεσης πυκνότητας δέματος	O—Σύμβολο κατάστασης μαλακού πυρήνα
C—Κουμπί μηδενισμού μετρητή κατανάλωσης δεσίματος διχτυού	G—Επιθυμητή διάμετρος δέματος	L—Δείκτης πυκνότητας δέματος	P—Κατάσταση χορτοδετικού
D—Μετρητής δεμάτων τρέχοντος αγρού	H—Πραγματική διάμετρος δέματος	M—Σύμβολο κατάστασης κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη	
	I—Σύμβολο κατάστασης δεξιάς τροχαλίας νήματος		

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Η διάταξη της οθόνης μπορεί να αλλάξει, ανάλογα με την οθόνη.

Η κύρια σελίδα επιτρέπει τον έλεγχο και την παρακολούθηση των βασικών λειτουργιών του χορτοδετικού κατά την εκτέλεση εργασιών στον αγρό.

Το σύμβολο Λειτουργία δεσίματος (A) υποδεικνύει την επιλεγμένη λειτουργία δεσίματος: δέσιμο διχτυού, δέσιμο John Deere B-Wrap™ ή δέσιμο νήματος. Το σύμβολο (A) υποδεικνύει, επίσης, την επιλεγμένη λειτουργία δεσίματος: Αυτόματα ή χειροκίνητα. Το σύμβολο (A) είναι διαγραμμένο όταν η επιλεγμένη λειτουργία έναρξης δεσίματος είναι αυτόματη, αλλά δεν είναι διαθέσιμη. Βλ. Επιλογή συστήματος δεσίματος και Επιλογή λειτουργίας έναρξης δεσίματος σε αυτό το τμήμα.

Ο μετρητής κατανάλωσης δεσίματος διχτυού (B) δείχνει την πραγματική κατανάλωση του δεσίματος διχτυού. Η μονάδα του μετρητή είναι σε μέτρα (m). Επαναφέρετε τον μετρητή (B) πατώντας το κουμπί (C).

Ο μετρητής δεμάτων τρέχοντος αγρού (D) επισημαίνει το συνολικό αριθμό δεμάτων που δημιουργούνται στον επιλεγμένο αγρό. Βλ. Μετρητές πελατών και αγρών, σε αυτό το τμήμα.

Οι δείκτες σχήματος δέματος (E) και (F) επιτρέπουν την οπτική απεικόνιση του σχήματος του δέματος και στις δύο πλευρές. Βλ. Οδηγίες δημιουργίας ενός καλοσχηματισμένου δέματος στο τμήμα Χειρισμός του χορτοδετικού - Γενική χρήση και Δημιουργία δέματος με δείκτες σχήματος δέματος σε αυτό το τμήμα.

Το πλαίσιο καταχώρισης (G) χρησιμοποιείται για τη ρύθμιση της διαμέτρου του δέματος. Βλ. Ρύθμιση διαμέτρου δέματος σε αυτό το τμήμα.

Η πραγματική διάμετρος δέματος (H) δείχνει τη διάμετρο δέματος που μετρείται κατά τον σχηματισμό του δέματος (δεν εμφανίζονται τιμές μικρότερες από 0,8 m (2 ft 7-1/2 in)).

Τα σύμβολα (I) και (J) χρησιμοποιούνται για την παρακολούθηση της περιστροφής των τροχαλιών νήματος και δείχνουν αν τροφοδοτείται νήμα κατά τη διάρκεια του κύκλου δεσίματος νήματος. Τα σύμβολα (I) και (J) δεν εμφανίζονται αν οι αισθητήρες τροχαλιών νήματος είναι απενεργοποιημένοι. Βλ. Ρύθμιση δεσίματος νήματος σε αυτό το τμήμα.

Η ρύθμιση πίεσης πυκνότητας δέματος (K) χρησιμοποιείται για τη ρύθμιση της επιθυμητής πυκνότητας του δέματος. Ο δείκτης πυκνότητας δέματος (L) δείχνει τη σχετική πίεση στον θάλαμο δεμάτων. Βλ. Ρύθμιση πυκνότητας δέματος σε αυτό το τμήμα.

Το σύμβολο (M) δείχνει τη θέση των κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη: αφοπλισμένοι ή οπλισμένοι. Το σύμβολο (M) είναι διαγραμμένο όταν κανένας κύλινδρος μαχαιριού κόπτη δεν είναι οπλισμένος. Βλ. Λειτουργία αφοπλισμού ή οπλισμού κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη, σε αυτό το τμήμα.

Το σύμβολο θέσης μηχανισμού πτώσης δαπέδου (N) υποδεικνύει ότι ο μηχανισμός πτώσης δαπέδου είναι

κατεβασμένος. Όταν ο μηχανισμός πτώσης δαπέδου είναι κατεβασμένος, εμφανίζεται το σύμβολο (N) μέχρι να ανυψωθεί ο μηχανισμός πτώσης δαπέδου. Όταν ο μηχανισμός πτώσης δαπέδου είναι ανυψωμένος, το σύμβολο (M) δεν εμφανίζεται. Βλ. Απόφραξη συλλέκτη σε αυτό το τμήμα.

Το σύμβολο (O) εμφανίζεται μόνον αν είναι ενεργοποιημένη η λειτουργία μαλακού πυρήνα. Βλ. Χειρισμός συστήματος μαλακού πυρήνα σε αυτό το τμήμα.

Η κατάσταση χορτοδετικού (P) χρησιμοποιείται για την παρακολούθηση του μεγέθους του δέματος, των διαδικασιών δεσίματος και της θέσης της πίσω θυρίδας.

Η ονομασία John Deere B-Wrap είναι εμπορικό σήμα της Tama Plastic Industry

1181334,1680855079511 -30-23MAY23-2/2

Περιγραφή προγραμματιζόμενου πλήκτρου

CC1032341 —UN—15JAN10

Στην εφαρμογή του χορτοδετικού, τα προγραμματιζόμενα πλήκτρα επιτρέπουν την περιήγηση, την έναρξη μιας διαδικασίας και την ενεργοποίηση ή την απενεργοποίηση μιας συσχετιζόμενης λειτουργίας.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Κάποια προγραμματιζόμενα πλήκτρα έχουν ένα τρίγωνο (A) στην επάνω δεξιά γωνία. Το τρίγωνο αυτό (A) επισημαίνει ότι θα εμφανιστεί μια νέα σελίδα όταν πατηθεί το συγκεκριμένο προγραμματιζόμενο πλήκτρο.

A—Τρίγωνο



CC1032341

OUCC006,00015C0 -30-15JAN10-1/1

Ονομασία πλήκτρων εφαρμογής χορτοδετικού

CC277965 —UN—22SEP16

Πλήκτρο Κύρια σελίδα.

Αυτό το προγραμματιζόμενο πλήκτρο παρέχει άμεση πρόσβαση στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού. Δείτε την παράγραφο Περιγραφή οθόνης κύριας σελίδας χορτοδετικού σε αυτήν την ενότητα.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Αυτό το προγραμματιζόμενο πλήκτρο είναι διαθέσιμο σε κάθε σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.



CC277965

1181334,1680855907495 -30-23MAY23-1/34

Πλήκτρο Μαλακός πυρήνας.

CC1031617 —UN—16SEP09

Βλ. Χειρισμός συστήματος μαλακού πυρήνα σε αυτό το τμήμα.



CC1031617

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

1181334,1680855907495 -30-23MAY23-2/34

Πλήκτρο Μετρητές.

CC324600 —UN—14SEP17

Βλ. Μετρητές πελατών και αγρών και Μετρητές συνόλου σεζόν και μηχανήματος, σε αυτό το τμήμα.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Αυτό το προγραμματιζόμενο πλήκτρο είναι διαθέσιμο σε κάθε σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.



CC324600

†81334,1680855907495 -30-23MAY23-3/34

Πλήκτρα Αφαίρεση δεμάτων και Προσθήκη δεμάτων.

CC1031852 —UN—30SEP09

Βλ. Μετρητές πελατών και αγρών και Μετρητές συνόλου σεζόν και μηχανήματος, σε αυτό το τμήμα.



CC1031852

†81334,1680855907495 -30-23MAY23-4/34

Πλήκτρο Μηδενισμός μετρητή τρέχοντος αγρού.

CC324601 —UN—14SEP17

Βλ. Μετρητές πελατών και αγρών και Μετρητές συνόλου σεζόν και μηχανήματος, σε αυτό το τμήμα.



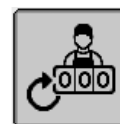
CC324601

†81334,1680855907495 -30-23MAY23-5/34

Πλήκτρο Μηδενισμός μετρητών πελατών.

CC324602 —UN—14SEP17

Βλ. Μετρητές πελατών και αγρών και Μετρητές συνόλου σεζόν και μηχανήματος, σε αυτό το τμήμα.



CC324602

†81334,1680855907495 -30-23MAY23-6/34

Πλήκτρο Μηδενισμός μετρητή σεζόν.

CC324604 —UN—14SEP17

Βλ. Μετρητές πελατών και αγρών και Μετρητές συνόλου σεζόν και μηχανήματος, σε αυτό το τμήμα.



CC324604

†81334,1680855907495 -30-23MAY23-7/34

Πλήκτρο Μετρητής πελατών και αγρών.

CC324603 —UN—14SEP17

Βλ. Μετρητές πελατών και αγρών και Μετρητές συνόλου σεζόν και μηχανήματος, σε αυτό το τμήμα.



CC324603

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

†81334,1680855907495 -30-23MAY23-8/34

Πλήκτρο Μετρητής σεζόν και συνολικός μετρητής.

CC324605 —UN—14SEP17

Βλ. Μετρητές πελατών και αγρών και Μετρητές συνόλου σεζόν και μηχανήματος, σε αυτό το τμήμα.



CC324605

††81334,1680855907495 -30-23MAY23-9/34

Πλήκτρο Έναρξη κύκλου δεσίματος διχτυού.

CC321713 —UN—29JUN17

Βλ. Χειροκίνητη έναρξη κύκλου δεσίματος σε αυτό το τμήμα.



CC321713

††81334,1680855907495 -30-23MAY23-10/34

Πλήκτρο Έναρξη κύκλου δεσίματος John Deere B-Wrap™.

CC334597 —UN—11DEC17

Βλ. Χειροκίνητη έναρξη κύκλου δεσίματος σε αυτό το τμήμα.



CC334597

Η ονομασία John Deere B-Wrap είναι εμπορικό σήμα της Tama Plastic Industry

††81334,1680855907495 -30-23MAY23-11/34

Πλήκτρο Έναρξη κύκλου δεσίματος νήματος.

CC351782 —UN—29MAY18

Βλ. Χειροκίνητη έναρξη κύκλου δεσίματος σε αυτό το τμήμα.



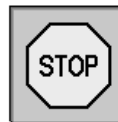
CC351782

††81334,1680855907495 -30-23MAY23-12/34

Πλήκτρο Διακοπή κύκλου δεσίματος.

CC1031890 —UN—19OCT09

Βλέπε Χειροκίνητη έναρξη κύκλου δεσίματος σε αυτήν την ενότητα.



CC1031890

††81334,1680855907495 -30-23MAY23-13/34

Πλήκτρο Λειτουργία έναρξης δεσίματος διχτυού.

CC321714 —UN—29JUN17

Βλ. Επιλογή λειτουργίας έναρξης δεσίματος, σε αυτό το τμήμα.



CC321714

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

††81334,1680855907495 -30-23MAY23-14/34

Πλήκτρο Λειτουργία έναρξης δεσίματος John Deere B-Wrap™.

CC342456 —UN—31JAN18

Βλ. Επιλογή λειτουργίας έναρξης δεσίματος, σε αυτό το τμήμα.



CC342456

Η ονομασία John Deere B-Wrap είναι εμπορικό σήμα της Tama Plastic Industry

tl81334,1680855907495 -30-23MAY23-15/34

Πλήκτρο Λειτουργία έναρξης δεσίματος νήματος.

CC351783 —UN—29MAY18

Βλ. Επιλογή λειτουργίας έναρξης δεσίματος, σε αυτό το τμήμα.



CC351783

tl81334,1680855907495 -30-23MAY23-16/34

Πλήκτρο Ρυθμίσεις δεσίματος.

CC351755 —UN—24APR18

Βλέπε Ρύθμιση δεσίματος με δίχτυ σε αυτήν την ενότητα.



CC351755

tl81334,1680855907495 -30-23MAY23-17/34

Πλήκτρα Σύμπτυξη ενεργοποιητή και Έκπτυξη ενεργοποιητή.

CC1031854 —UN—30SEP09



CC1031854

tl81334,1680855907495 -30-23MAY23-18/34

Πλήκτρο Διαχείριση μηχανισμού πτώσης δαπέδου και κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη.

CC1031618 —UN—16SEP09

Βλ. Λειτουργία αφόπλισης ή όπλισης κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη και Απόφραξη συλλέκτη, σε αυτό το τμήμα.



CC1031618

tl81334,1680855907495 -30-23MAY23-19/34

Πλήκτρο Μηχανισμός πτώσης δαπέδου και κύλινδροι μαχαιριών κόπτη.

CC1031805 —UN—16SEP09

Βλ. Απόφραξη συλλέκτη, σε αυτό το τμήμα.



CC1031805

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

tl81334,1680855907495 -30-23MAY23-20/34

Πλήκτρο Μηχανισμός πτώσης δαπέδου.

CC1031806 —UN—16SEP09

Βλ. Απόφραξη συλλέκτη, σε αυτό το τμήμα.



CC1031806

ti81334,1680855907495 -30-23MAY23-21/34

Πλήκτρο Σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη 1.

CC1031807 —UN—16SEP09

Βλ. Λειτουργία αφόπλισης ή όπλισης κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη, σε αυτό το τμήμα.



CC1031807

ti81334,1680855907495 -30-23MAY23-22/34

Πλήκτρο Σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη 2.

CC1032652 —UN—24NOV10

Βλ. Λειτουργία αφόπλισης ή όπλισης κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη, σε αυτό το τμήμα.



CC1032652

ti81334,1680855907495 -30-23MAY23-23/34

Πλήκτρο Ρυθμίσεις.

CC277966 —UN—22SEP16

Ανατρέξτε σε αυτό το τμήμα, Λειτουργία του χορτοδετικού με αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας και στο τμήμα Σέρβις εφαρμογής χορτοδετικού.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Αυτό το πλήκτρο είναι διαθέσιμο σε κάθε σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.



CC277966

ti81334,1680855907495 -30-23MAY23-24/34

Πλήκτρα Επόμενη σελίδα και Προηγούμενη σελίδα.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

ti81334,1680855907495 -30-23MAY23-25/34

Πλήκτρο Διαγνωστικός έλεγχος χορτοδετικού.

CC1031614 —UN—16SEP09

Ανατρέξτε στην ενότητα Σέρβις στην εφαρμογή χορτοδετικού.



CC1031614

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ti81334,1680855907495 -30-23MAY23-26/34

Πλήκτρο Έλεγχος εισόδου.

CC277969 —UN—22SEP16

Βλ. Δοκιμή αισθητήρων και διακοπών, στο τμήμα Σέρβις στην εφαρμογή χορτοδετικού.



CC277969

tl81334,1680855907495 -30-23MAY23-27/34

Πλήκτρο Έλεγχος εξόδου.

CC277970 —UN—22SEP16

Βλέπε Έλεγχος ηλεκτρο-υδραυλικών εξαρτημάτων στην ενότητα Σέρβις στην εφαρμογή χορτοδετικού.



CC277970

tl81334,1680855907495 -30-23MAY23-28/34

Πλήκτρο Βαθμονόμηση χορτοδετικού.

CC1031658 —UN—16SEP09

Ανατρέξτε στην ενότητα Σέρβις στην εφαρμογή χορτοδετικού.



CC1031658

tl81334,1680855907495 -30-23MAY23-29/34

Πλήκτρο Βαθμονόμηση ενεργοποιητή νήματος.

CC341041 —UN—08JAN18

Βλέπε Βαθμονόμηση ενεργοποιητή δεσίματος με νήμα MB421 στην ενότητα Σέρβις στην εφαρμογή χορτοδετικού.



CC341041

tl81334,1680855907495 -30-23MAY23-30/34

Πλήκτρο Βαθμονόμηση διαμέτρου δέματος.

CC341042 —UN—09JAN18

Δείτε την παράγραφο Βαθμονόμηση ποτενσιόμετρου διαμέτρου δέματος RB311 στην ενότητα "Σέρβις εφαρμογής χορτοδετικού".



CC341042

tl81334,1680855907495 -30-23MAY23-31/34

Πλήκτρο Βαθμονόμηση σχήματος δέματος.

CC341045 —UN—09JAN18

Βλ. Βαθμονόμηση ποτενσιόμετρων σχήματος δέματος RB321 και RB322 στο τμήμα Σέρβις εφαρμογής χορτοδετικού.



CC341045

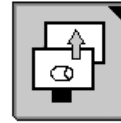
Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

tl81334,1680855907495 -30-23MAY23-32/34

Πλήκτρο Επιλογή εικονικού τερματικού.

CC277988 —UN—22SEP16

Βλ. Αλλαγή εφαρμογής χορτοδετικού από το τρέχον
εικονικό τερματικό (οθόνη) σε ένα άλλο στο τμήμα Σέρβις
εφαρμογής χορτοδετικού.



CC277988

ti81334,1680855907495 -30-23MAY23-33/34

Πλήκτρο Προηγμένες ρυθμίσεις.

CC1034498 —UN—07JUL11

Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.



CC1034498

ti81334,1680855907495 -30-23MAY23-34/34

Ρύθμιση διαμέτρου δέματος

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Ενσωρωκοπτικά μηχανήματα 8600 Όταν είναι ενεργοποιημένο το δέσιμο John Deere B-Wrap™, μη φτιάχνετε δέμα με διάμετρο πάνω από 1,70 m (68 in), ώστε να διασφαλίσετε την προστασία ενός καλού δέματος χορτονομής.

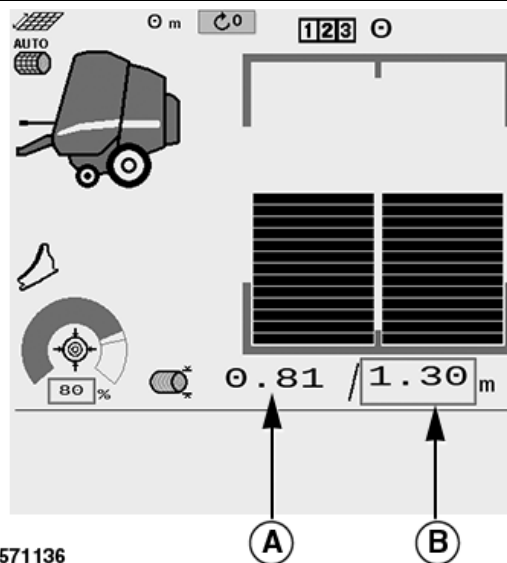
Η ρύθμιση αυτή καθορίζει τη διάμετρο στην οποία θα ξεκινήσει αυτόματα ο κύκλος δεσίματος.

- Επιλέξτε στην κύρια σελίδα το πλαίσιο καταχώρισης (B) και ρυθμίστε τη διάμετρο του δέματος:
 - από 1 έως 1,63 m (2 ft 11-3/8 in έως 5 ft 5 in) για το χορτοδετικό V451M.
 - από 1 έως 1,83 m (2 ft 11-3/8 in έως 6 ft 0-7/8 in) για το χορτοδετικό V461M.

Η πραγματική διάμετρος δέματος (A) επιτρέπει την παρακολούθηση της μετρούμενης διαμέτρου του δέματος κατά τον σχηματισμό δεμάτων.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Αν η διάμετρος δέματος (B) αλλάξει κατά το δεμάτισμα, η νέα τιμή εφαρμόζεται άμεσα.

Η ονομασία John Deere B-Wrap είναι εμπορικό σήμα της Tama Plastic Industry



CC571136

A—Διάμετρος δέματος (πραγματική)

B—Διάμετρος δέματος (επιθυμητή)

CC571136 —UN—11APR23

†81334,1680855927520 -30-01JUN23-1/4

- Η διάμετρος του δέματος μπορεί επίσης να ρυθμιστεί στη σελίδα ρυθμίσεων του χορτοδετικού. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού επιλέξτε το πλήκτρο Ρυθμίσεις.

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

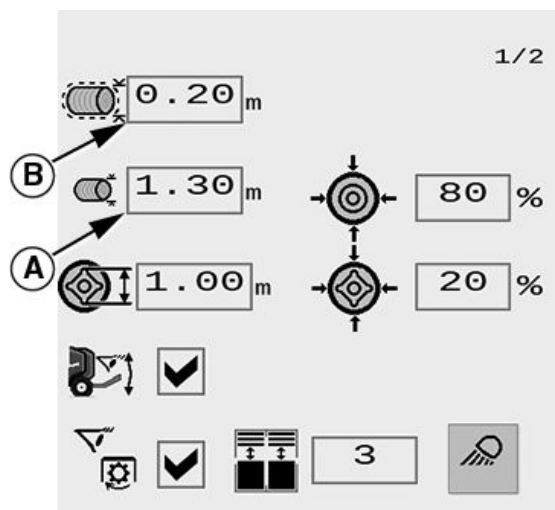
†81334,1680855927520 -30-01JUN23-2/4

- Επιλέξτε το πλαίσιο καταχώρισης (A) και ρυθμίστε τη διάμετρο του δέματος:
 - από 1 έως 1,63 m (2 ft 11-3/8 in έως 5 ft 5 in) για το χορτοδετικό V451M.
 - από 1 έως 1,83 m (2 ft 11-3/8 in έως 6 ft 0-7/8 in) για το χορτοδετικό V461M.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Στη σελίδα ρυθμίσεων του χορτοδετικού, χρησιμοποιήστε το πλαίσιο καταχώρισης (B) για να ρυθμίσετε το σημείο έναρξης προειδοποίησης ασφαλείας "Σχεδόν πλήρες". Βλέπε Ρύθμιση απόκλισης προειδοποίησης Σχεδόν πλήρες σε αυτήν την ενότητα.

A—Διάμετρος δέματος

B—Μετατόπιση προειδοποίησης ασφαλείας Σχεδόν πλήρες



CC571137

CC571137 —UN—11APR23

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

†81334,1680855927520 -30-01JUN23-3/4

4. Επιλέξτε το πλήκτρο Κύρια σελίδα για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

†81334,1680855927520 -30-01JUN23-4/4

Ρύθμιση απόκλισης προειδοποίησης Σχεδόν πλήρες

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

Η μετατόπιση προειδοποίησης ασφαλείας Σχεδόν πλήρες αντιπροσωπεύει την απόσταση που αφαιρείται από την προεπιλεγμένη διάμετρο δέματος στην οποία εμφανίζεται το σύμβολο Σχεδόν πλήρες.

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού επιλέξτε το πλήκτρο Ρυθμίσεις.

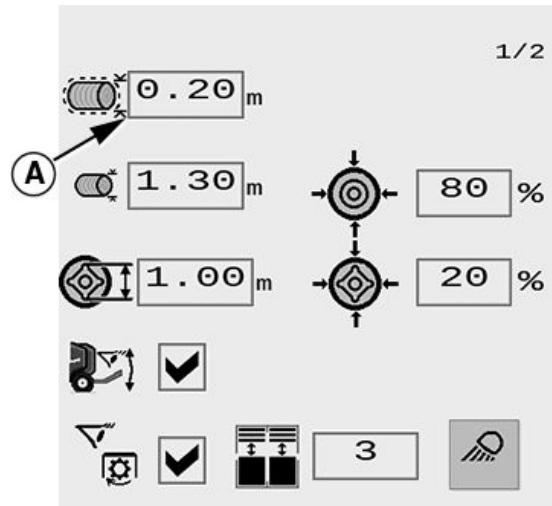
†81334,1680855945518 -30-11APR23-1/3

2. Επιλέξτε το πεδίο εισαγωγής (A) και ρυθμίστε την απόσταση από 0 έως 0,3 m (0 έως 11,8 in.).

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Η αρχική εργοστασιακή τιμή είναι 0,2 cm (7,9 in.).

Βλέπε Αυτόματη έναρξη κύκλου δεσίματος σε αυτήν την ενότητα για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με το σύμβολο σχεδόν πλήρους δέματος.

A—Μετατόπιση προειδοποίησης ασφαλείας Σχεδόν πλήρες



CC571138

CC571138 —UN—11APR23

†81334,1680855945518 -30-11APR23-2/3

3. Επιλέξτε το πλήκτρο Κύρια σελίδα για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

†81334,1680855945518 -30-11APR23-3/3

Επιλογή συστήματος δεσίματος

CC351755 —UN—24APR18

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Το σύστημα δεσίματος John Deere B-Wrap™ είναι διαθέσιμο μόνο σε χορτοδετικό που είναι εξοπλισμένο με kit John Deere B-Wrap™.



CC351755

Προγραμματιζόμενο πλήκτρο Ρυθμίσεις δεσίματος

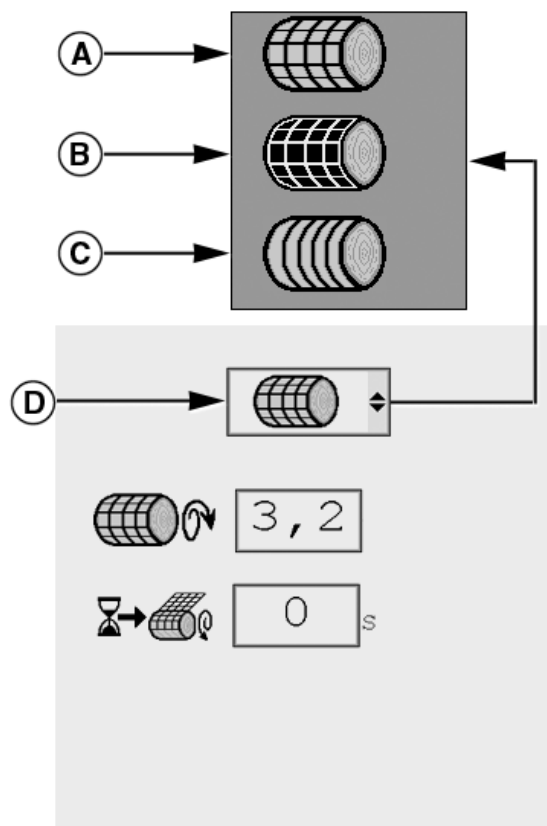
1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού επιλέξτε το πλήκτρο Ρυθμίσεις δεσίματος.

Η ονομασία John Deere B-Wrap είναι εμπορικό σήμα της Tama Plastic Industry

t181334,1680855967352 -30-11APR23-1/4

2. Επιλέξτε και ενεργοποιήστε την αναπτυσσόμενη λίστα επιλογής συστήματος δεσίματος (D). Επιλέξτε το επιθυμητό σύστημα δεσίματος.

A—Σύστημα δεσίματος διχτυού C—Σύστημα δεσίματος νήματος
B—Σύστημα δεσίματος John Deere B-Wrap™ D—Επιλογή συστήματος δεσίματος



CC571139

CC571139 —30—24MAY23

Η ονομασία John Deere B-Wrap είναι εμπορικό σήμα της Tama Plastic Industry

t181334,1680855967352 -30-11APR23-2/4

3. Επιλέξτε το πλήκτρο Κύρια σελίδα για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

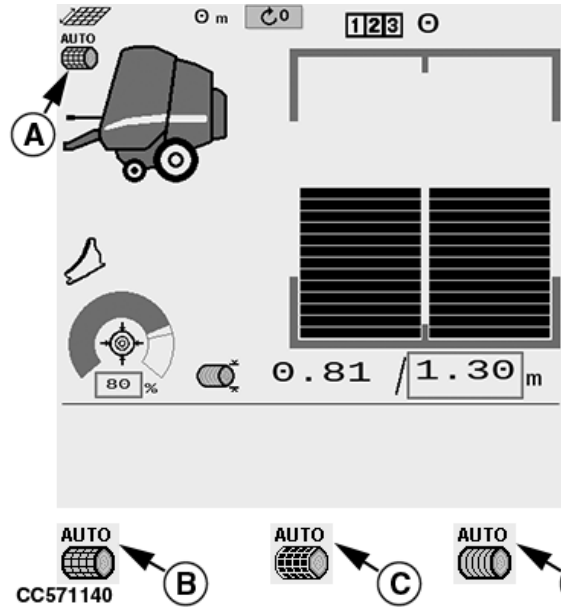
t181334,1680855967352 -30-11APR23-3/4

4. Στην κύρια σελίδα, το σύμβολο (A) υποδεικνύει το επιλεγμένο σύστημα δεσίματος.

- Το σύμβολο (B) υποδεικνύει ότι είναι επιλεγμένο το σύστημα δεσίματος διχτυού.
- Το σύμβολο (C) υποδεικνύει ότι είναι επιλεγμένο το σύστημα δεσίματος John Deere B-Wrap™.
- Το σύμβολο (D) υποδεικνύει ότι είναι επιλεγμένο ότι το σύστημα δεσίματος νήματος.

A—Σύμβολο συστήματος
δεσίματος
B—Σύμβολο δεσίματος διχτυού

C—Σύμβολο δεσίματος B-Wrap
D—Σύμβολο δεσίματος
νήματος



CC571140 —UN—11APR23

Η ονομασία John Deere B-Wrap είναι εμπορικό σήμα της
Tama Plastic Industry

††81334,1680855967352 -30-11APR23-4/4

Επιλογή λειτουργίας έναρξης δεσίματος

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού, επιλέξτε και ενεργοποιήστε το πλήκτρο Λειτουργία έναρξης δεσίματος διχτυού, Λειτουργία έναρξης δεσίματος John Deere B-Wrap™ ή Λειτουργία έναρξης δεσίματος νήματος για να επιλέξετε την αυτόματη ή τη χειροκίνητη λειτουργία.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Βλέπε Επιλογή συστήματος δεσίματος
σε αυτήν την ενότητα για να επιλέξετε το
επιθυμητό σύστημα δεσίματος.

CC321714 —UN—29JUN17



CC321714

Πλήκτρο λειτουργίας έναρξης δεσίματος διχτυού

CC342456 —UN—31JAN18



CC342456

Προγραμματιζόμενο πλήκτρο λειτουργία έναρξης δεσίματος John Deere B-Wrap™

CC351783 —UN—29MAY18



CC351783

Προγραμματιζόμενο πλήκτρο λειτουργία έναρξης δεσίματος με νήμα

Η ονομασία John Deere B-Wrap είναι εμπορικό σήμα της
Tama Plastic Industry

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

††81334,1680856195392 -30-05JUN23-1/2

2. Το σύμβολο (A) υποδεικνύει την επιλεγμένη λειτουργία έναρξης δεσίματος.

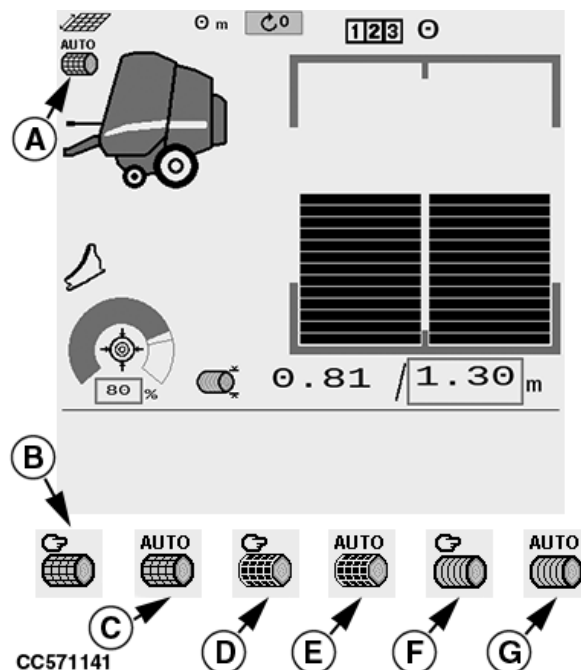
Αν επιλεγεί η αυτόματη, ο κύκλος δεσίματος ξεκινά αυτόματα μόλις επιτευχθεί η ρυθμισμένη διάμετρος του δέματος. Βλ. Αυτόματη έναρξη κύκλου δεσίματος σε αυτό το τμήμα.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Το σύμβολο (A) είναι διαγραμμένο όταν η επιλεγμένη λειτουργία έναρξης δεσίματος είναι αυτόματη, αλλά δεν είναι διαθέσιμο αν ισχύει κάποια από τις παρακάτω συνθήκες:

- Ο αυτόματος κύκλος δεσίματος λειτουργεί ήδη.
- Η πόρτα του μηχανήματος δεν είναι κλειστή και ασφαλισμένη.
- Ο κωδικός διάγνωσης βλάβης που σχετίζεται με την πόρτα ή με το επιλεγμένο σύστημα δεσίματος είναι ενεργός.

Εάν είναι επιλεγμένη η χειροκίνητη λειτουργία, ο κύκλος δεσίματος πρέπει να εκκινηθεί χειροκίνητα. Βλ. Χειροκίνητη έναρξη κύκλου δεσίματος σε αυτό το τμήμα.

A—Λειτουργία έναρξης δεσίματος	E—Αυτόματη έναρξη (δέσιμο B-Wrap)
B—Χειροκίνητη έναρξη (δέσιμο διχτυού)	F—Χειροκίνητη έναρξη (δέσιμο νήματος)
C—Αυτόματη έναρξη (δέσιμο διχτυού)	G—Αυτόματη έναρξη (δέσιμο νήματος)
D—Χειροκίνητη έναρξη (δέσιμο B-Wrap)	



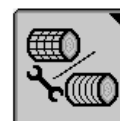
CC571141 —UN—11APR23

t181334,1680856195392 -30-05JUN23-2/2

Ρύθμιση δεσίματος διχτυού

CC351755 —UN—24APR18

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Πριν ρυθμίσετε το σύστημα δεσίματος με δίχτυ, ανατρέξτε στην παράγραφο Επιλογή συστήματος δεσίματος σε αυτήν την ενότητα για να επιλέξετε το σύστημα δεσίματος με δίχτυ.



CC351755

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού επιλέξτε το πλήκτρο Ρυθμίσεις δεσίματος.

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

t181334,1680856211297 -30-11APR23-1/3

2. Ρυθμίστε το δέσιμο με δίχτυ ως εξής:

a. **Αριθμός περιτυλίξεων δίχτυου (A):**

Ρυθμίστε τον αριθμό στροφών του δίχτυου από 1,2 έως 10 στο πλαίσιο εισαγωγής (A).

Ο ελάχιστος συνιστώμενος αριθμός περιτυλίξεων δίχτυου είναι 2,2.

Ο αριθμός περιτυλίξεων του δίχτυου εξαρτάται από το υλικό σοδειάς, τις συνθήκες συγκομιδής (θερμοκρασία, υγρασία σοδειάς), την πυκνότητα του δέματος και τον κατασκευαστή του δίχτυου. Ρυθμίστε τον αριθμό περιστροφών δίχτυου ανάλογα με τις συνθήκες του αγρού.

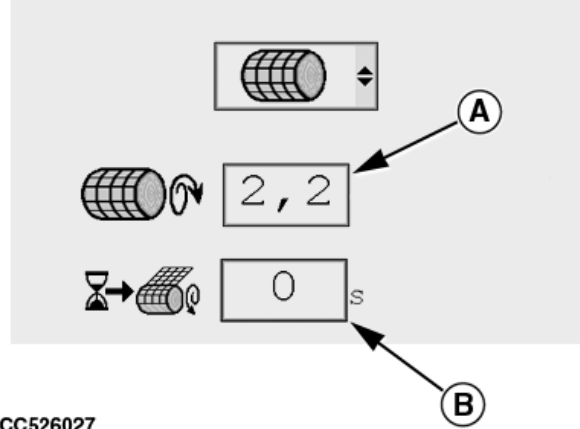
ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Για να εξασφαλιστεί η σωστή επικάλυψη κάθε περιστροφής του δίχτυου, σας συνιστούμε να χρησιμοποιήσετε δεκαδικά ψηφία από X,3 έως X,5.

Σε οποιαδήποτε από τις παρακάτω συνθήκες, ρυθμίστε τον αριθμό περιστροφών δίχτυου στην ελάχιστη τιμή 3,2:

- Πυκνότητα πάνω από 65%.
- Σχηματισμός δεμάτων σανού ή άχυρου.

b. **Καθυστέρηση δεσίματος δίχτυου (B):**

Ρυθμίστε την καθυστέρηση δεσίματος με δίχτυ από 0 έως 9 δευτερόλεπτα στο πλαίσιο εισαγωγής (B). Η καθυστέρηση δεσίματος δίχτυου είναι ο χρόνος που μεσολαβεί από την ένδειξη έναρξης του δεσίματος στην οθόνη μέχρι την ενεργοποίηση του ενεργοποιητή δίχτυου. Η καθυστέρηση δεσίματος



CC526027

A—Αριθμός περιστροφών δίχτυου

B—Καθυστέρηση δεσίματος δίχτυου

με δίχτυ εξασφαλίζει το χρόνο ώστε να σταματήσει η κίνηση του τρακτέρ προς τα εμπρός και για να αποφευχθεί η παγίδευση γεννήματος ανάμεσα στις στρώσεις του δίχτυου.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Η αρχική εργοστασιακή ρύθμιση είναι 0 δευτερόλεπτα.

†81334,1680856211297 -30-11APR23-2/3

3. Επιλέξτε το πλήκτρο Κύρια σελίδα για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

†81334,1680856211297 -30-11APR23-3/3

Ρύθμιση δεσίματος B-Wrap

CC351755 —UN—24APR18

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Πριν ρυθμίσετε το σύστημα δεσίματος John Deere B-Wrap™, βλ. Επιλογή συστήματος δεσίματος σε αυτό το τμήμα για να επιλέξετε το σύστημα δεσίματος John Deere B-Wrap™.



CC351755

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού επιλέξτε το πλήκτρο Ρυθμίσεις δεσίματος.

Η ονομασία John Deere B-Wrap είναι εμπορικό σήμα της Tama Plastic Industry

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

†81334,1680856226121 -30-11APR23-1/5

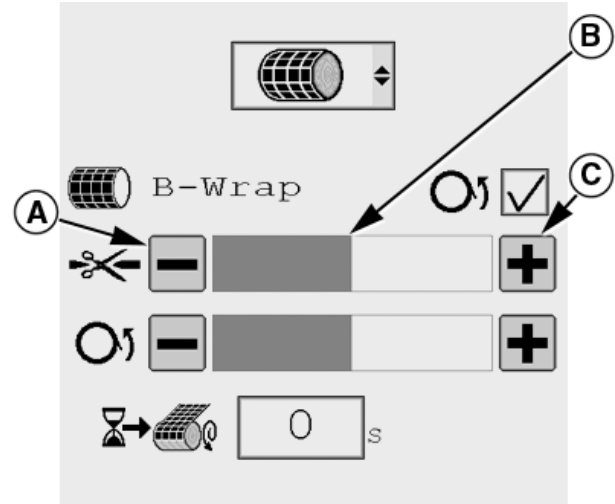
2. Ρυθμίστε John Deere B-Wrap™ το μήκος κοπής δικτυού:

Πατήστε το κουμπί ΣΥΝ (C) ή ΠΛΗΝ (A) για να αυξήσετε ή να μειώσετε αντίστοιχα το μήκος κοπής δικτυού μετά το VELCRO®. Η γραμμή ρύθμισης μήκους κοπής δικτυού (B) υποδεικνύει την τρέχουσα ρύθμιση.

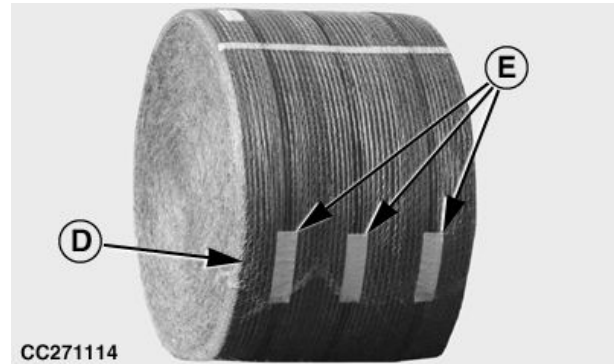
Το δίκτυο θα πρέπει να κόβεται περίπου 25 cm (10 in) μετά το VELCRO® (E).

A—Κουμπί ΠΛΗΝ για μήκος κοπής δικτυού
B—Γραμμή ρύθμισης μήκους κοπής δικτυού
C—Κουμπί ΣΥΝ για μήκος κοπής δικτυού

D—Δίκτυο B-Wrap
E—VELCRO



CC571142



CC271114

Η ονομασία John Deere B-Wrap είναι εμπορικό σήμα της Tama Plastic Industry
Η ονομασία VELCRO είναι εμπορικό σήμα της Velcro Industries B.V.

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

†81334,1680856226121 -30-11APR23-2/5

CC571142 —UN—11APR23

CC271114 —UN—28FEB16

3. Ρύθμιση βοήθειας προσανατολισμού δέματος:

Το πλαίσιο ελέγχου (A) χρησιμοποιείται για την ενεργοποίηση ή την απενεργοποίηση της βοήθειας προσανατολισμού δέματος.

- Τσεκάρετε το πλαίσιο ελέγχου (A) για να ενεργοποιήσετε τη βοήθεια προσανατολισμού δέματος.
- Μην τσεκάρετε το πλαίσιο ελέγχου (A) για να απενεργοποιήσετε τη βοήθεια προσανατολισμού δέματος.

Για να διασφαλιστεί ο σωστός προσανατολισμός του δέματος, η ραφή υλικού John Deere B-Wrap™ (F) θα πρέπει να βρίσκεται κάτω από τη μεταλλική ταινία (E). Η ιδανική θέση της ραφής υλικού John Deere B-Wrap™ (E) είναι αυτή της ώρας 3, όπως βλέπετε την αριστερή πλευρά. Η σωστή θέση της ραφής υλικού εμποδίζει το νερό να τρέχει μέσα στο δέμα.

Για να προσανατολίσετε τη ραφή υλικού John Deere B-Wrap™ (F) προς τα εμπρός (περιστρέψτε αριστερόστροφα όπως βλέπετε την αριστερή πλευρά του δέματος), αυξήστε την τιμή βοήθειας προσανατολισμού δέματος πατώντας το κουμπί ΣΥΝ (B).

Για να προσανατολίσετε τη ραφή υλικού John Deere B-Wrap™ (F) προς τα πίσω (περιστρέψτε δεξιόστροφα όπως βλέπετε την αριστερή πλευρά του δέματος), μειώστε την τιμή βοήθειας προσανατολισμού δέματος πατώντας το κουμπί ΠΛΗΝ (D).

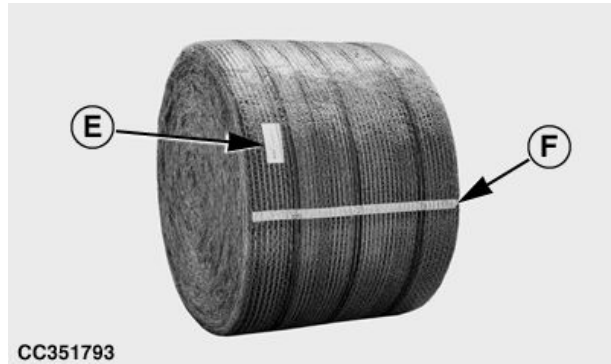
Η γραμμή ρύθμισης βοήθειας προσανατολισμού δέματος (C) υποδεικνύει την τρέχουσα ρύθμιση.

The diagram consists of two parts. The top part is a control panel for the B-Wrap system. It features a 'B-Wrap' label with a roll icon, a checkmark icon labeled (A), a minus sign icon labeled (D), a plus sign icon labeled (B), and a digital display showing '0' with a 'S' unit, labeled (C). The bottom part shows a roll of B-Wrap material with a metal strip (E) and a seam (F) visible.

A—Πλαίσιο ελέγχου βοήθειας προσανατολισμού δέματος	D—Πλήκτρο ΠΛΗΝ βοήθειας προσανατολισμού δέματος
B—Πλήκτρο ΣΥΝ βοήθειας προσανατολισμού δέματος	E—Μεταλλική ταινία
C—Γραμμή ρύθμισης βοήθειας προσανατολισμού δέματος	F—Ραφή υλικού B-Wrap

Η ονομασία John Deere B-Wrap είναι εμπορικό σήμα της Tama Plastic Industry

CC351793 —UN—30MAY18



4. John Deere B-Wrap™ - Καθυστέρηση δεσίματος διχτυού (A):

Η καθυστέρηση δεσίματος John Deere B-Wrap™ είναι ο χρόνος που μεσολαβεί από την ένδειξη έναρξης του δεσίματος στην οθόνη μέχρι την ενεργοποίηση του ενεργοποιητή διχτυού.

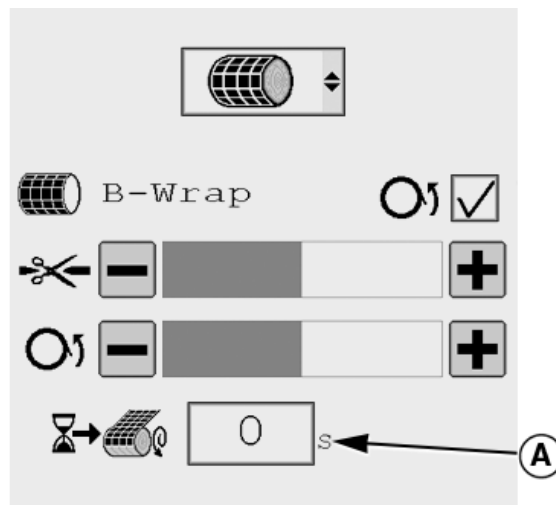
Η καθυστέρηση δεσίματος John Deere B-Wrap™ εξασφαλίζει το χρόνο ώστε να σταματήσει η κίνηση του τρακτέρ προς τα εμπρός, για να αποφευχθεί η παγίδευση σοδειάς ανάμεσα στις στρώσεις του διχτυού.

Ρυθμίστε την καθυστέρηση δεσίματος John Deere B-Wrap™ από 0 έως 9 δευτερόλεπτα στο πλαίσιο εισαγωγής (A).

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Η εργοστασιακή ρύθμιση είναι 0 δευτερόλεπτο.

A—Καθυστέρηση B-Wrap της John Deere

Η ονομασία John Deere B-Wrap είναι εμπορικό σήμα της Tama Plastic Industry



CC571144

CC571144 —UN—11APR23

tl81334,1680856226121 -30-11APR23-4/5

5. Επιλέξτε το πλήκτρο Κύρια σελίδα για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680856226121 -30-11APR23-5/5

Ρύθμιση δεσίματος νήματος

CC351755 —UN—24APR18

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Πριν ρυθμίσετε το σύστημα δεσίματος με νήμα, ανατρέξτε στην παράγραφο Επιλογή συστήματος δεσίματος σε αυτήν την ενότητα για να επιλέξετε το σύστημα δεσίματος με νήμα.



CC351755

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού επιλέξτε το πλήκτρο Ρυθμίσεις δεσίματος.

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

tl81334,1680856240763 -30-11APR23-1/3

2.

• **Βήμα νήματος (A):**

Ρυθμίστε την τιμή από 2 έως 20 cm (0-13/16 έως 8 in) στο πλαίσιο καταχώρισης (A).

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Σας συνιστούμε να ρυθμίσετε την τιμή απόστασης νήματος (A) στα 8 cm (3 in.) για όλους τους τύπους σοδειάς.

• **Αριθμός τυλιγμάτων νήματος στις πλευρές (B):**

Ρυθμίστε την τιμή από 1 έως 7 στροφές στο πλαίσιο εισαγωγής (B).

• **Απόσταση άκρων δεσίματος στις πλευρές (C):**

Ρυθμίστε την τιμή από 8 έως 25 cm (3 έως 10 in.) στο πλαίσιο εισαγωγής (C).

• **Αριθμός τυλιγμάτων νήματος στο μέσον (D):**

Ρυθμίστε την τιμή από 1 έως 7 στροφές στο πλαίσιο εισαγωγής (D).

• **Απόσταση επικάλυψης νήματος στο μέσον (E):**

Ρυθμίστε την τιμή από 2 έως 8 cm (0-13/16 έως 3-1/8 in) στο πλαίσιο καταχώρισης (E). Αυτή η ρύθμιση δε χρησιμοποιείται.

Διατίθενται άλλες δύο ειδικές λειτουργίες δεσίματος με νήμα:

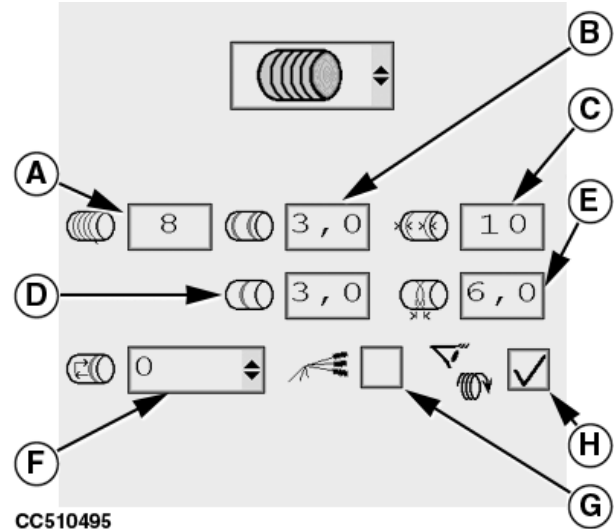
• **Λειτουργία δεσίματος με νήμα στο τέλος (F):**

Ρυθμίστε την επιθυμητή σχετική απόσταση στην αναπτυσσόμενη λίστα (F) στο 0 ή στα 20 cm (0 ή 8 in.). Μη ρυθμίσετε την απόσταση αυτή στα 40 ή στα 60 cm (16 ή 24 in.). Όταν η τιμή της απόστασης αυτής είναι 0, η λειτουργία είναι απενεργοποιημένη. Η λειτουργία αυτή χρησιμοποιείται για περισσότερες περιελίξεις νήματος στο τέλος του δεσίματος του δέματος και μπορεί να αποτρέψει το ξετύλιγμα του νήματος. Μετά την εφαρμογή του ρυθμισμένου αριθμού στο τέλος του δεσίματος, οι βραχίονες νήματος εκτείνονται ξανά προς το κέντρο του δέματος, στη ρυθμισμένη απόσταση, και κατόπιν συμπύκνωσης.

• **Λειτουργία δεσίματος ξερού άχυρου (G):**

Το πλαίσιο ελέγχου (G) χρησιμοποιείται για την ενεργοποίηση ή για την απενεργοποίηση της λειτουργίας δεσίματος ξερού άχυρου. Κατά το δεμάτισμα ξερού άχυρου, μπορεί να θελήσετε να τοποθετήσετε γρήγορα νήμα σε όλο το πλάτος του δέματος για να αποφευχθεί το ξεφλούδισμα του άχυρου στο χορτοδετικό. Η λειτουργία αυτή εξασφαλίζει την κίνηση των βραχιόνων νήματος με πλήρη ταχύτητα από το κέντρο προς την άκρη και μετά από την άκρη προς το κέντρο. Στη συνέχεια, οι βραχίονες νήματος επιστρέφουν στην άκρη, σταματούν προσωρινά για να βάλουν το ρυθμισμένο αριθμό στην αρχή του δεσίματος και συνεχίζουν να τοποθετούν νήματα με βάση τη ρύθμιση στην οθόνη.

3. Το πλαίσιο ελέγχου (H) χρησιμοποιείται για την ενεργοποίηση ή για την απενεργοποίηση των αισθητήρων τροχαλίας νήματος. Η απενεργοποίηση των αισθητήρων τροχαλίας νήματος επιτρέπει στο



A—Απόσταση νήματος
B—Αριθμός περιελίξεων νήματος στις πλευρές
C—Απόσταση άκρων δεσίματος στις πλευρές
D—Αριθμός περιελίξεων νήματος στη μέση

E—Απόσταση επικάλυψης νήματος στη μέση
F—Λειτουργία δεσίματος νήματος στο τέλος
G—Λειτουργία δεσίματος ξερού άχυρου
H—Αισθητήρες τροχαλίας νήματος

χορτοδετικό να λειτουργεί με ελαττωματικό αισθητήρα. Πριν απενεργοποιήσετε αυτήν τη λειτουργία, ελέγξτε τη ρύθμιση των αισθητήρων. Βλέπε Ρύθμιση αισθητήρων τροχαλίας νήματος SB421 και SB422 στην ενότητα Σέρβις.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Οι αισθητήρες τροχαλίας νήματος πρέπει να είναι ενεργοποιημένοι. Η λειτουργία του χορτοδετικού με τους αισθητήρες τροχαλίας νήματος απενεργοποιημένους ενδέχεται να προκαλέσει δυσλειτουργίες. Απευθυνθείτε στον τοπικό αντιπρόσωπο της John Deere για να αντικαταστήσει τα ελαττωματικά εξαρτήματα το συντομότερο δυνατό.

4. Ο παρακάτω πίνακας παρουσιάζει τις συνιστώμενες ρυθμίσεις:

Συνιστώμενες ρυθμίσεις δεσίματος νήματος			
	Ενσίρωμα	Σανό	Άχυρο
Απόσταση νήματος (A)	5 cm (2 in)	5 cm (2 in)	8 cm (3 in.)
Αριθμός σπειρών νήματος στα πλάγια (B)	4 στροφές	2 στροφές	3 στροφές
Απόσταση απολήξεων δεσίματος στα πλάγια (C)	8 cm (3 in)	8 cm (3 in)	10 cm (4 in.)
Αριθμός σπειρών νήματος στο μέσον (D)	4 στροφές	2 στροφές	3 στροφές

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

tt181334, 1680856240763 -30-11APR23-2/3

5. Επιλέξτε το πλήκτρο Κύρια σελίδα για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680856240763 -30-11APR23-3/3

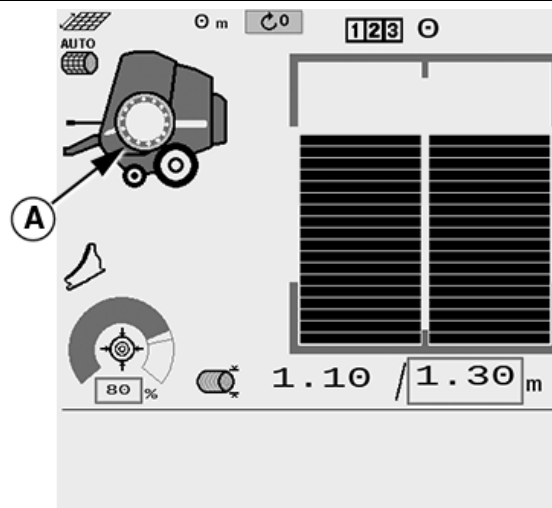
Αυτόματη έναρξη κύκλου δεσίματος

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Για να επιτραπεί η αυτόματη έναρξη του κύκλου δεσίματος, η λειτουργία έναρξης δεσίματος πρέπει να είναι αυτόματη. Βλ. Επιλογή λειτουργίας έναρξης δεσίματος σε αυτό το τμήμα.

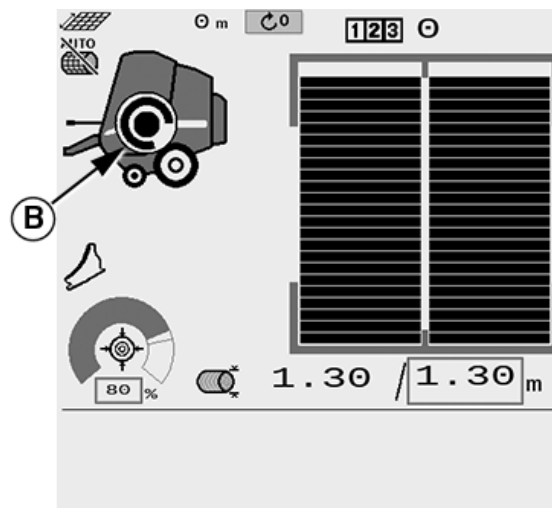
1. Ακριβώς πριν επιτευχθεί η διάμετρος του δέματος, ανάβει το σύμβολο Σχεδόν πλήρες (A) και η οθόνη ηχεί δύο φορές. Για να ρυθμίσετε τη μετατόπιση προειδοποίησης ασφαλείας Σχεδόν πλήρες, ανατρέξτε στη Ρύθμιση μετατόπισης προειδοποίησης ασφαλείας Σχεδόν πλήρες σε αυτό το τμήμα.
2. Μόλις επιτευχθεί η ρυθμισμένη διάμετρος δέματος, η οθόνη ηχεί συνεχώς για 3 δευτερόλεπτα. Σταματήστε αμέσως το τρακτέρ. Το σύμβολο διαδικασίας δεσίματος (B) υποδεικνύει ότι ο ενεργοποιητής διχτυού ή νήματος κινείται.

A—Σύμβολο σχεδόν ολοκληρωμένου δέματος

B—Σύμβολο διαδικασίας δεσίματος



CC571145



CC571146

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

tl81334,1680856261644 -30-05JUN23-1/4

CC571145 —UN—11APR23

CC571146 —UN—11APR23

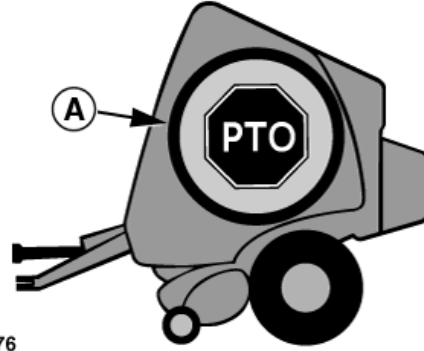
3. Όταν ολοκληρωθεί ο κύκλος δεσίματος:

- Για χορτοδετικό με τον προσανατολισμό δέματος ενεργοποιημένο (John Deere B-Wrap™):
 - Ακούγονται τρεις σύντομοι ήχοι μπιπ ταυτόχρονα με μια οπτική αντίστροφη μέτρηση.
 - Όταν εμφανιστεί το σύμβολο Διακοπή λειτουργίας δυναμοδότη (A) ενώ παράλληλα ακούγεται ένας μακρόσυρτος ήχος μπιπ, απενεργοποιήστε το δυναμοδότη.
- Εμφανίζεται το σύμβολο εξαγωγής δέματος (B) και η οθόνη ηχεί τέσσερις φορές.

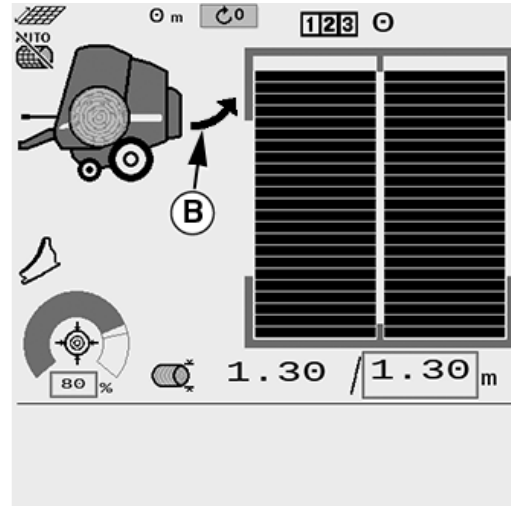
- Ανοίξτε την πίσω θυρίδα του χορτοδετικού με το μοχλό βαλβίδων εξωτερικών εργασιών του τρακτέρ, για την αποβολή του δέματος. Χρησιμοποιήστε την οθόνη, για να παρακολουθείτε τη θέση της πίσω πόρτας.

A—Σύμβολο Διακοπή λειτουργίας δυναμοδότη

B—Σύμβολο Εξαγωγή δέματος



CC274176



CC571147

Η ονομασία John Deere B-Wrap είναι εμπορικό σήμα της Tama Plastic Industry

††81334,1680856261644 -30-05JUN23-2/4

- Κατά το δέσιμο John Deere B-Wrap™ ανοίγει ένα ενημερωτικό παράθυρο όταν αδειάσει το ρολό. Βλέπε Τοποθέτηση ρολού διχτυού στην ενότητα Προετοιμασία του χορτοδετικού.



CC274178

Η ονομασία John Deere B-Wrap είναι εμπορικό σήμα της Tama Plastic Industry

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

††81334,1680856261644 -30-05JUN23-3/4

6. Αν παρουσιαστεί πρόβλημα κατά τη διάρκεια του κύκλου δεσίματος, επιλέξτε το πλήκτρο Διακοπή κύκλου δεσίματος, για να διακοπεί ο κύκλος δεσίματος και να συμπτυχθεί ο ενεργοποιητής.

CC1031890 —UN—19OCT09



CC1031890

†81334,1680856261644 -30-05JUN23-4/4

Χειροκίνητη έναρξη κύκλου δεσίματος

CC321713 —UN—29JUN17

Ο αυτόματος κύκλος δεσίματος διχτυού, John Deere B-Wrap™ ή νήματος μπορεί να ξεκινήσει χειροκίνητα ανά πάσα στιγμή.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Αν η λειτουργία έναρξης δεσίματος είναι αυτόματη, ο κύκλος δεσίματος ξεκινά αυτόματα μόλις επιτευχθεί η ρυθμισμένη διάμετρος δέματος. Βλέπε Αυτόματη έναρξη κύκλου δεσίματος σε αυτήν την ενότητα.

1. Για να ξεκινήσει ένας αυτόματος κύκλος δεσίματος, στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού επιλέξτε το πλήκτρο Έναρξη κύκλου δεσίματος διχτυού, Έναρξη κύκλου δεσίματος John Deere B-Wrap™ ή Έναρξη κύκλου δεσίματος νήματος.



CC321713

Πλήκτρο έναρξης κύκλου δεσίματος διχτυού

CC334597 —UN—11DEC17



CC334597

Προγραμματιζόμενο πλήκτρο Έναρξη κύκλου δεσίματος B-Wrap

CC351782 —UN—29MAY18



CC351782

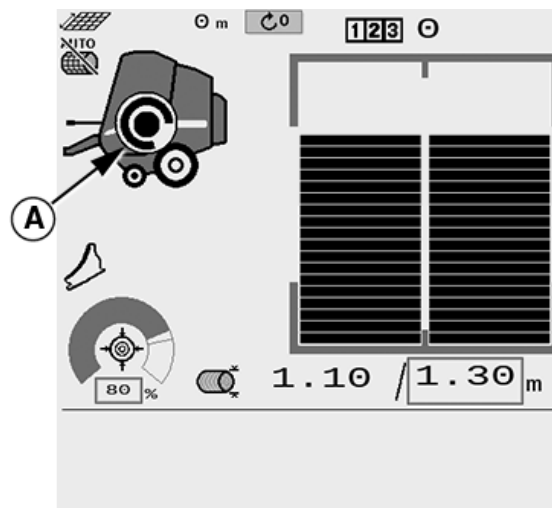
Προγραμματιζόμενο πλήκτρο Έναρξη κύκλου δεσίματος με νήμα

Η ονομασία John Deere B-Wrap είναι εμπορικό σήμα της Tama Plastic Industry

†81334,1680856302224 -30-05JUN23-1/6

2. Το σύμβολο διαδικασίας δεσίματος (A) επιτρέπει την παρακολούθηση του κύκλου δεσίματος.

A—Σύμβολο διαδικασίας δεσίματος



CC571148

CC571148 —UN—12APR23

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

†81334,1680856302224 -30-05JUN23-2/6

3. Αν παρουσιαστεί πρόβλημα κατά τη διάρκεια του κύκλου δεσίματος, επιλέξτε το πλήκτρο Διακοπή κύκλου δεσίματος, για να διακοπεί ο κύκλος δεσίματος και να συμπτυχθεί ο ενεργοποιητής.

CC1031890 —UN—19OCT09



CC1031890

1181334,1680856302224 -30-05JUN23-3/6

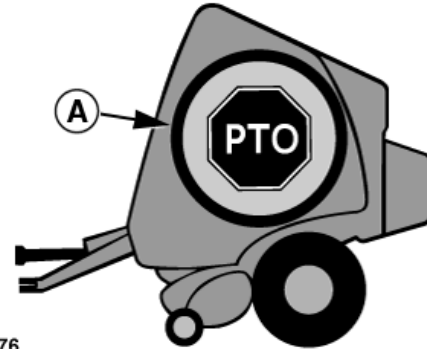
4. Όταν ολοκληρωθεί ο κύκλος δεσίματος:

- a. Για χορτοδετικό με τον προσανατολισμό δέματος ενεργοποιημένο (John Deere B-Wrap™):
1. Ακούγονται τρεις σύντομοι ήχοι μπιπ ταυτόχρονα με μια οπτική αντίστροφη μέτρηση.
 2. Όταν εμφανιστεί το σύμβολο Διακοπή λειτουργίας δυναμοδότη (A) ενώ παράλληλα ακούγεται ένας μακρόσυρτος ήχος μπιπ, απενεργοποιήστε το δυναμοδότη.
- b. Εμφανίζεται το σύμβολο εξαγωγής δέματος (B) και η οθόνη ηχεί τέσσερις φορές.

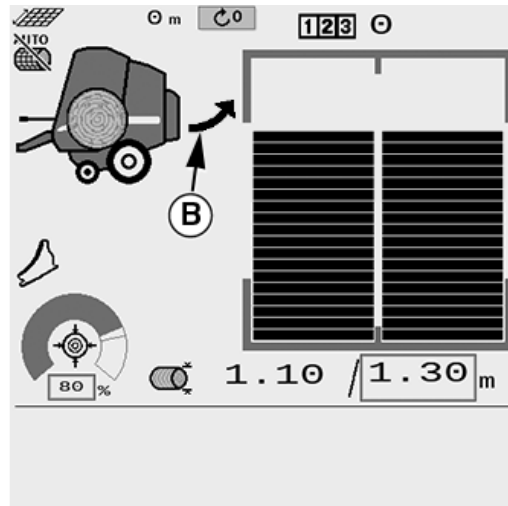
5. Ανοίξτε την πίσω θυρίδα του χορτοδετικού με το μοχλό βαλβίδων εξωτερικών εργασιών του τρακτέρ, για την αποβολή του δέματος. Χρησιμοποιήστε την οθόνη, για να παρακολουθείτε τη θέση της πίσω πόρτας.

A—Σύμβολο Διακοπή λειτουργίας δυναμοδότη

B—Σύμβολο Εξαγωγή δέματος



CC274176



CC571149

CC274176 —UN—29FEB16

CC571149 —UN—12APR23

Η ονομασία John Deere B-Wrap είναι εμπορικό σήμα της Tama Plastic Industry

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

1181334,1680856302224 -30-05JUN23-4/6

6. Κατά το δέσιμο John Deere B-Wrap™ ανοίγει ένα ενημερωτικό παράθυρο όταν αδειάσει το ρολό. Βλέπε Τοποθέτηση ρολού διχτυού στην ενότητα Προετοιμασία του χορτοδετικού.



CC274178

Η ονομασία John Deere B-Wrap είναι εμπορικό σήμα της Tama Plastic Industry

†81334,1680856302224 -30-05JUN23-5/6

CC274178 —30—19APR16

7. Αν παρουσιαστεί πρόβλημα κατά τη διάρκεια του κύκλου δεσίματος, επιλέξτε το πλήκτρο Διακοπή κύκλου δεσίματος, για να διακοπεί ο κύκλος δεσίματος και να συμπτυχθεί ο ενεργοποιητής.

CC1031890 —UN—19OCT09



CC1031890

†81334,1680856302224 -30-05JUN23-6/6

Χειρισμός συστήματος μαλακού πυρήνα

CC1031617 —UN—16SEP09

Με το σύστημα μαλακού πυρήνα ενεργοποιημένο, η αναλογική ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα πυκνότητας εφαρμόζει τη ρύθμιση πυκνότητας μαλακού πυρήνα, έως ότου επιτευχθεί η ρύθμιση διαμέτρου μαλακού πυρήνα.



CC1031617

Όταν επιτευχθεί η διάμετρος του δέματος, η αναλογική ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα πυκνότητας εφαρμόζει τη ρύθμιση πυκνότητας δέματος. Το δέμα γεμίζει στη ρυθμισμένη πυκνότητα δέματος, σχηματίζοντας σφιχτότερα και πυκνότερα εξωτερικά στρώματα. Αυτό συνεπάγεται μικρότερη πυκνότητα στο κέντρο του δέματος. Για να ρυθμίσετε την πυκνότητα του δέματος, ανατρέξτε στην παράγραφο Ρύθμιση πυκνότητας δέματος σε αυτήν την ενότητα.

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού επιλέξτε και ενεργοποιήστε το πλήκτρο Μαλακός πυρήνας για να ενεργοποιήσετε το σύστημα μαλακού πυρήνα.

Ενεργοποίηση ή απενεργοποίηση συστήματος μαλακού πυρήνα:

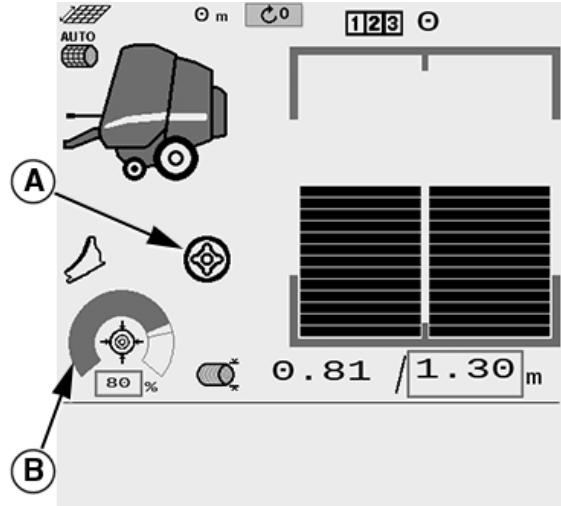
Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

†81334,1680856317832 -30-12APR23-1/5

2. Το σύμβολο μαλακού πυρήνα (A) ανάβει όταν ενεργοποιηθεί το σύστημα μαλακού πυρήνα.
3. Επιλέξτε ξανά το πλήκτρο Μαλακός πυρήνας για να απενεργοποιήσετε το σύστημα μαλακού πυρήνα. Το σύμβολο μαλακού πυρήνα (A) σβήνει.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Ο δείκτης πυκνότητας δέματος (B) επισημαίνει τη σχετική πίεση μέσα στο υδραυλικό σύστημα συμπίεσης κατά το σχηματισμό ενός δέματος.

A—Σύμβολο Μαλακός πυρήνας B—Δείκτης πυκνότητας δέματος



CC571150

1181334,1680856317832 -30-12APR23-2/5

CC571150 —UN—12APR23

Ρύθμιση διαμέτρου μαλακού πυρήνα και πυκνότητας:

CC277966 —UN—22SEP16

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού επιλέξτε το πλήκτρο Ρυθμίσεις.



CC277966

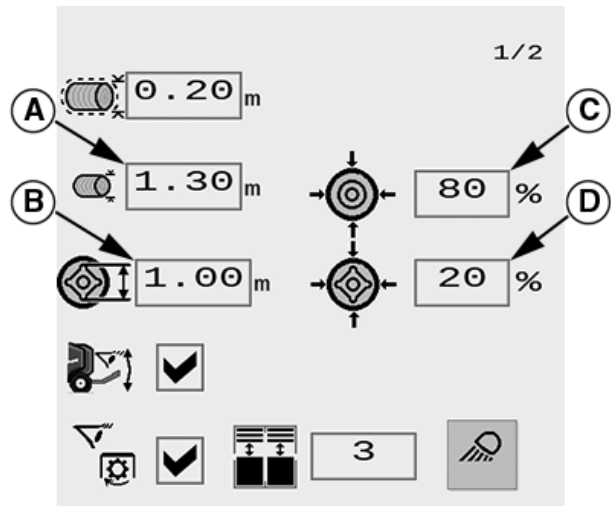
1181334,1680856317832 -30-12APR23-3/5

2. Επιλέξτε το πλαίσιο εισαγωγής (B) και ρυθμίστε την επιθυμητή διάμετρο μαλακού πυρήνα από 0,8 m (2 ft. 7,5 in.) έως τη ρυθμισμένη διάμετρο δέματος (A).
3. Επιλέξτε το πλαίσιο εισαγωγής (D) και ρυθμίστε την επιθυμητή πυκνότητα μαλακού πυρήνα από 0 % (ελάχιστη πυκνότητα) έως 100 % (μέγιστη πυκνότητα).

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Η αρχική εργοστασιακή ρύθμιση είναι 20 %. Για να επιτευχθεί μικρότερη πυκνότητα στο κέντρο του δέματος, η τιμή πυκνότητας μαλακού πυρήνα (D) πρέπει να είναι μικρότερη από την τιμή πυκνότητας δέματος (C).

A—Διάμετρος δέματος
B—Διάμετρος μαλακού πυρήνα

C—Πυκνότητα δέματος
D—Πυκνότητα μαλακού πυρήνα



CC574227

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

1181334,1680856317832 -30-12APR23-4/5

CC574227 —UN—12APR23

4. Επιλέξτε το πλήκτρο Κύρια σελίδα για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

†81334,1680856317832 -30-12APR23-5/5

Ρύθμιση πυκνότητας δέματος

CC277966 —UN—22SEP16

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού επιλέξτε το πλήκτρο Ρυθμίσεις.



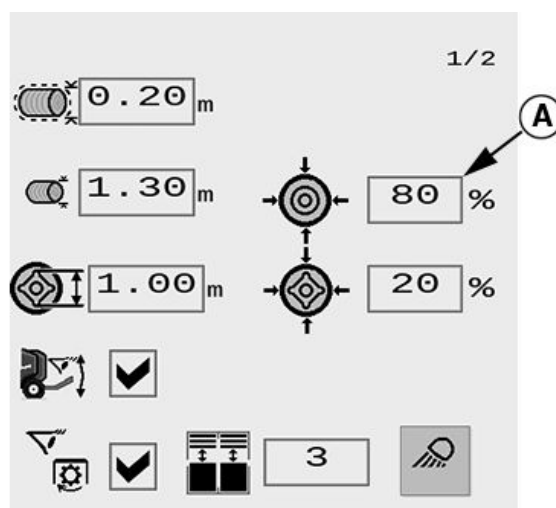
CC277966

†81334,1680856375494 -30-12APR23-1/4

2. Επιλέξτε το πλαίσιο εισαγωγής (A) και ρυθμίστε την πυκνότητα δέματος από 0 % (ελάχιστη πυκνότητα) έως 100 % (μέγιστη πυκνότητα).

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Η αρχική εργοστασιακή ρύθμιση είναι 80 %. Η ρύθμιση πυκνότητας δέματος περιορίζεται στο 80 % αν ο αισθητήρας πίεσης πυκνότητας είναι ελαττωματικός ή αποσυνδεδεμένος.

A—Πυκνότητα δέματος



CC574228

CC574228 —UN—12APR23

†81334,1680856375494 -30-12APR23-2/4

3. Επιλέξτε το πλήκτρο Κύρια σελίδα για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

†81334,1680856375494 -30-12APR23-3/4

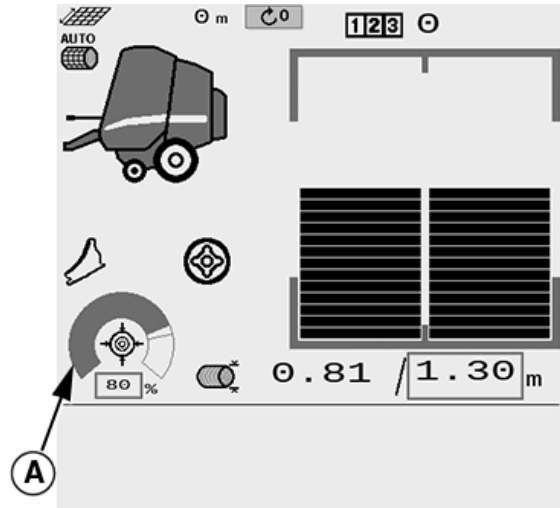
4. Στην κύρια σελίδα, ο δείκτης (A) επισημαίνει τη σχετική πίεση μέσα στο υδραυλικό σύστημα συμπίεσης κατά το σχηματισμό ενός δέματος.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Ο δείκτης (A) δεν εμφανίζει ρύθμιση υψηλότερης πυκνότητας μέχρι να τροφοδοτηθεί το χορτοδετικό με περισσότερο υλικό.

Ο δείκτης (A) παραμένει πράσινος όσο το χορτοδετικό βρίσκεται εντός του κανονικού εύρους τιμών πίεσης λειτουργίας.

Ο δείκτης (A) γίνεται από πράσινος κόκκινος μόλις το χορτοδετικό υπερβεί το κανονικό εύρος τιμών πίεσης λειτουργίας. Σε αυτήν την περίπτωση, μειώστε την πυκνότητα του δέματος.

A—Δείκτης πυκνότητας δέματος



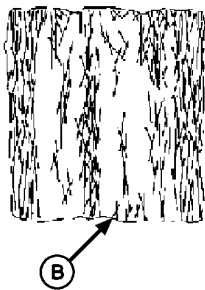
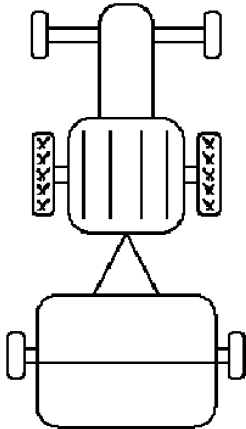
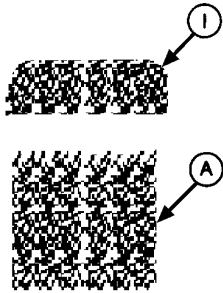
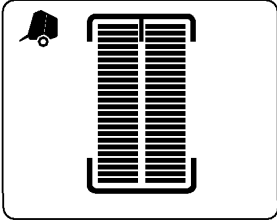
CC574229

CC574229 —UN— 12APR23

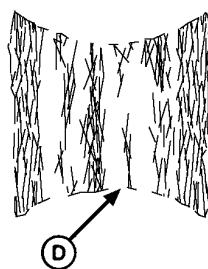
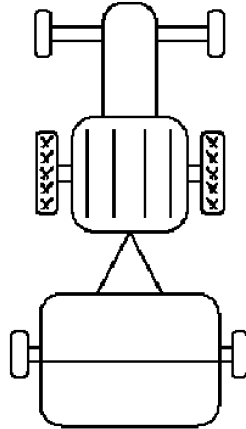
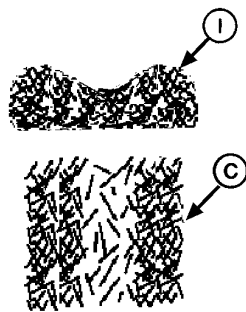
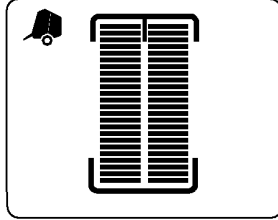
1181334,1680856375494 -30-12APR23-4/4

Δημιουργία δέματος με δείκτες σχήματος δέματος

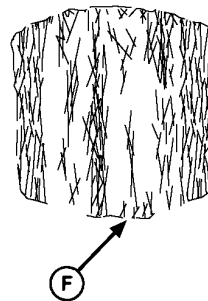
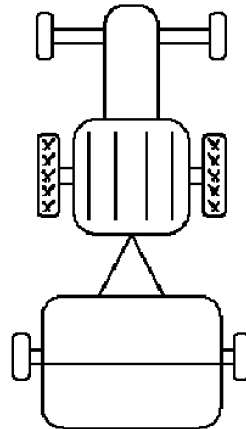
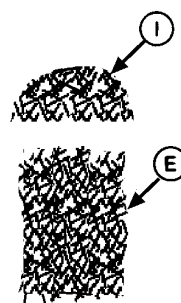
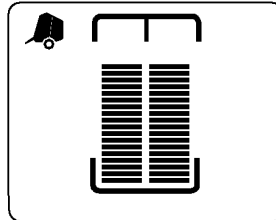
I



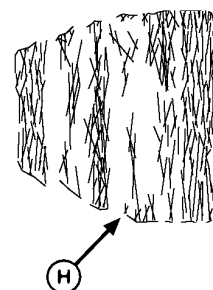
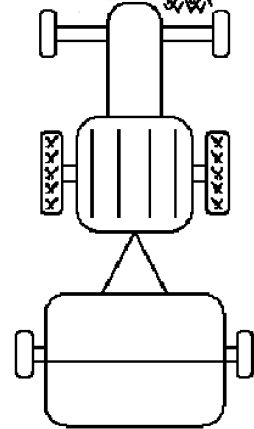
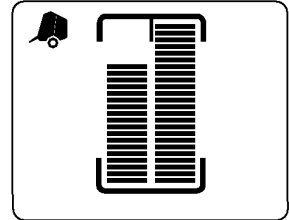
II



III



IV



Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

1181334,1680856525822 -30-12APR23-1/2

E47515 —UN—07 JAN00

A—Σωρός σταχυών σωστού σχήματος
B—Δέμα σωστού σχήματος
C—Σωρός σταχυών καμπυλωτού σχήματος

D—Δέμα σχήματος κλεψύδρας
E—Σωρός σταχυών κυκλικού σχήματος
F—Βαρελόμορφο δέμα

G—Μισός σωρός σταχυών
H—Δέμα κωνικού σχήματος
I— Άνω μέρος σωρού σταχυών

Η εικόνα στη διπλανή σελίδα και οι παρακάτω πληροφορίες περιγράφουν τη σχέση ανάμεσα στην ένδειξη της μονάδας ελέγχου οθόνης, στις μεταβολές σωρού σταχυών και στο τρέχον σχήμα δέματος.

Για να εξασφαλιστεί το βέλτιστο σχήμα και η μέγιστη πυκνότητα δέματος, η άνω γραμμή εμφανίζεται και στις δύο πλευρές της οθόνης δείκτη σχήματος δέματος, όπως απεικονίζεται στο παράδειγμα I. Η άνω γραμμή εμφανίζεται κατά το δέσιμο του δέματος. Βλ. Οδηγίες δημιουργίας ενός καλοσχηματισμένου δέματος, στο τμήμα Χειρισμός του χορτοδετικού - Γενικές Οδηγίες.

I— Το δέμα σωστού σχήματος (B) δημιουργείται όταν ο σωρός σταχυών σωστού σχήματος (A) έχει ομοιόμορφη πυκνότητα από πλευρά σε πλευρά και το πλάτος του δέματος είναι το ίδιο με το πλάτος του θαλάμου δεμάτων. Δε χρειάζεται κίνηση ζικ-ζακ.

Αν αυτό πρακτικά δεν γίνεται, σχηματίστε σωρούς σταχυών έως και το μισό του πλάτους του θαλάμου δεμάτων και ακολουθήστε τις γραμμές σχήματος δέματος. Βλ. Οδηγίες δημιουργίας ενός καλοσχηματισμένου δέματος, στο τμήμα Χειρισμός του χορτοδετικού - Γενικές Οδηγίες.

II— Αν ο σωρός σταχυών καμπυλωτού σχήματος (C) είναι βαρύς στα άκρα και ελαφρύς στο κέντρο, δημιουργείται ένα δέμα σχήματος κλεψύδρας (D) παρόλο που οι γραμμές σχήματος δέματος είναι ισορροπημένες και όλες αναμμένες.

Αν είναι δυνατό, η κίνηση εμπρός και πίσω κατά μήκος του σωρού σταχυών βοηθά στην πλήρωση του μεσαίου τμήματος του δέματος. Διαφορετικά, μπορεί να χρειαστεί κατάλληλη διαμόρφωση του σωρού (ένωση σωρών κτλ.).

III— Οι γραμμές σχήματος δέματος δε θα φτάσουν στο μέγιστο ύψος και θα δημιουργηθεί ένα βαρελόμορφο δέμα (F), αν υφίσταται κάποια από τις παρακάτω συνθήκες:

- Το πλάτος του σωρού σταχυών είναι περίπου τα 2/3—3/4 του πλάτους του χορτοδετικού.

- Ο σωρός σταχυών είναι σωστός, αλλά ο χειριστής δεν οδηγεί ζικ-ζακ για αρκετή απόσταση.
- Ο σωρός σταχυών έχει κανονικό πλάτος, αλλά μεγαλύτερη πυκνότητα στη μέση.
- Πολύ συχνή οδήγηση δεξιά-αριστερά.

Εάν ο σωρός έχει σχεδόν το ίδιο πλάτος με το θάλαμο δέματος, μειώστε τις στροφές του τρακτέρ και αυξήστε την ταχύτητα εδάφους για να απλωθεί το υλικό κατά μήκος του συλλέκτη.

Η προετοιμασία του σωρού είναι λιγότερο από το μισό πλάτος του θαλάμου δέματος ή όσο ολόκληρο το πλάτος του θαλάμου. Αν χρειάζεται, ενώστε το σωρό, για να επιτευχθεί το σωστό πλάτος.

Η γραμμή σχήματος δέματος δεν θα φτάσει στο μέγιστο ύψος όταν εργάζεστε με μειωμένη πυκνότητα δέματος και/ή χρησιμοποιείτε μεταβλητό προαιρετικό εξοπλισμό πυρήνα. Αυτό συμβαίνει επίσης κατά την εργασία σε ορισμένες σοδείες, όπως χόρτο τρίτης κοπής ή κοντό άχυρο σιταριού, επειδή τα άκρα του δέματος είναι μαλακά.

IV— Αν ο σχηματισμός δέματος μισού σωρού σταχυών (G) γίνεται χωρίς κίνηση εμπρός και πίσω, δημιουργείται δέμα κωνικού σχήματος (H). Το ίδιο αποτέλεσμα επιτυγχάνεται αν ο χειριστής τροφοδοτεί τη μία πλευρά περισσότερο από την άλλη.

Σε στενό σωρό σταχυών οδηγείτε εμπρός και πίσω για να διατηρούνται οι γραμμές σχήματος δέματος όσο πιο ψηλά γίνεται.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Οι γραμμές σχήματος δέματος ίσως να μην φτάνουν στο μέγιστο ύψος όταν εργάζεστε με μειωμένη πυκνότητα δέματος ή όταν είναι ενεργοποιημένος ο προαιρετικός εξοπλισμός μαλακού πυρήνα. Αυτό συμβαίνει επίσης κατά την εργασία σε ορισμένες σοδείες, όπως χόρτο τρίτης κοπής ή κοντό άχυρο σιταριού, επειδή τα άκρα του δέματος είναι μαλακά.

††81334,1680856525822 -30-12APR23-2/2

Λειτουργία ανύψωσης ή καθόδου συλλέκτη

ΠΡΟΣΟΧΗ: Για να αποφύγετε τυχόν τραυματισμούς από μη αναμενόμενες κινήσεις, απενεργοποιήστε τον δυναμοδότη, ενεργοποιήστε το φρένο στάθμευσης, σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ και βγάλτε το κλειδί. Περιμένετε να ακινητοποιηθούν όλα τα κινούμενα μέρη. Εξακολουθεί να είναι δυνατή η κίνηση του συλλέκτη προς τα κάτω.

Η λειτουργία ανόδου ή καθόδου του συλλέκτη επιλέγεται αυτόματα. Για να ανυψώσετε ή να χαμηλώσετε τον συλλέκτη, χρησιμοποιήστε τον μοχλό των βαλβίδων εξωτερικών εργασιών του τρακτέρ.



CC1032798

CC1032798 —UN—23NOV10

†81334,1680077535591 -30-30MAR23-1/1

Λειτουργία αφόπλισης ή όπλισης κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη

Η διάταξη κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη χρησιμοποιείται για τον τεμαχισμό της σοδειάς.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Δεν συνιστάται η εργασία με ενεργοποιημένα ταυτόχρονα τα σετ μαχαιριών κόπτη 1 και 2. Η ταχύτητα πορείας θα μειωθεί σημαντικά.

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής χορτοδετικού, επιλέξτε το πλήκτρο Διαχείριση μηχανισμού πτώσης δαπέδου και κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη.

CC1031618 —UN—16SEP09



CC1031618

†81334,1680856560192 -30-23MAY23-1/4

2. Επιλέξτε το πλήκτρο Σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη 1 ή το πλήκτρο Σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη 2 (αν υπάρχει) για να ενεργοποιήσετε τη λειτουργία αφόπλισης ή όπλισης των μαχαιριών για το σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη που επιθυμείτε.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Το 1ο σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη περιλαμβάνει 13 μαχαίρια και το 2ο σετ 12 μαχαίρια.

Η απόσταση μεταξύ των μαχαιριών είναι 40 mm (1-9/16 in) με οπλισμένα 25 μαχαίρια και 80 mm (3-2/16 in) με οπλισμένα 12 ή 13 μαχαίρια.

CC1031807 —UN—16SEP09



CC1031807

CC1032652 —UN—24NOV10



CC1032652

Πλήκτρο Σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη 2

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

†81334,1680856560192 -30-23MAY23-2/4

3. Για να αφοπλίσετε ή οπλίσετε το επιλεγμένο σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη, ενεργοποιήστε τον μοχλό βαλβίδων εξωτερικών εργασιών του τρακτέρ.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Η λειτουργία αφόπλισης ή όπλισης μαχαιριών χρησιμοποιεί την ίδια βαλβίδα εξωτερικών εργασιών με αυτήν που χρησιμοποιείται για την ανύψωση ή την κάθοδο του συλλέκτη.

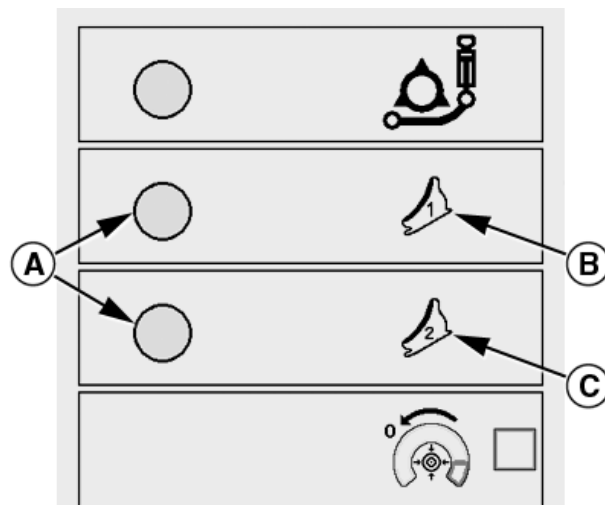
Η κατάσταση λειτουργίας αφόπλισης ή όπλισης μαχαιριών (A) απεικονίζεται με πράσινο χρώμα υποδεικνύοντας ότι η λειτουργία αφόπλισης ή όπλισης μαχαιριών είναι ενεργοποιημένη για τα σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη.

Η κατάσταση λειτουργίας αφόπλισης ή όπλισης μαχαιριών (A) απεικονίζεται με κόκκινο χρώμα υποδεικνύοντας ότι η λειτουργία αφόπλισης ή όπλισης μαχαιριών είναι απενεργοποιημένη για τα σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη.

4. Τα σύμβολα θέσης μαχαιριών (B) και (C) είναι διαγραμμένα όταν το σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη δεν είναι οπλισμένο.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Για να μην κολλήσουν οι κύλινδροι μαχαιριών του κόπτη, στο τέλος κάθε ημέρας εργασίας οπλίστε και αφοπλίστε τα πολλές φορές.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Αν σκοπεύετε να χρησιμοποιήσετε το χορτοδετικό για μεγάλο χρονικό διάστημα με τα μαχαίρια κόπτη αφοπλισμένα, συνιστάται να τα αφαιρέσετε και να τοποθετήσετε στη θέση τους



CC353861

Χορτοδετικό με κόπτη, απεικονίζονται 25 μαχαίρια

A—Κατάσταση λειτουργίας αφόπλισης ή όπλισης μαχαιριών
B—Σύμβολο θέσης σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη 1

C—Σύμβολο θέσης σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη 2

ψευδομάχαιρα. Ανατρέξτε στο θέμα Αντικατάσταση μαχαιριών προκόφτη στην ενότητα Σέρβις.

CC353861 —UN—31MAY18

t181334,1680856560192 -30-23MAY23-3/4

5. Επιλέξτε το πλήκτρο Κύρια σελίδα για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Όταν επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής χορτοδετικού, επιλέγεται αυτόματα η λειτουργία ανύψωσης ή καθόδου του συλλέκτη.



CC277965

t181334,1680856560192 -30-23MAY23-4/4

Απόφραξη συλλέκτη

CC1031618 —UN—16SEP09

Όταν απαιτείται απόφραξη του χορτοδετικού, κατεβάστε τον μηχανισμό πτώσης δαπέδου, για να αυξήσετε τον κενό χώρο κάτω από τον περιστροφικό τροφοδότη.

1. Σταματήστε το τρακτέρ και αποσυνπλέξτε τον δυναμοδότη.
2. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού, επιλέξτε το πλήκτρο Διαχείριση μηχανισμού πτώσης δαπέδου και κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη.



CC1031618

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

t181334,1680856580374 -30-23MAY23-1/4

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Το πλαίσιο ελέγχου (Κ) δεν θα πρέπει να ενεργοποιείται ποτέ, διαφορετικά μπορεί να ανοίξει ο σύρτης της θυρίδας. Αυτή η λειτουργία είναι κρυφή σε εκδόσεις λογισμικού μεγαλύτερες από 12.84a.

- Επιλέξτε το πλήκτρο Μηχανισμός πτώσης δαπέδου για να ενεργοποιήσετε μόνο τη λειτουργία ανύψωσης ή καθόδου του μηχανισμού πτώσης δαπέδου. Εάν απαιτείται, επιλέξτε το πλήκτρο Μηχανισμός πτώσης δαπέδου και κύλινδροι μαχαιριών κόπτη, για να ενεργοποιήσετε ταυτόχρονα τις λειτουργίες ανύψωσης ή καθόδου του μηχανισμού πτώσης δαπέδου και αφοπλισής ή όπλισης των μαχαιριών.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Η λειτουργία ανύψωσης ή καθόδου του μηχανισμού πτώσης δαπέδου χρησιμοποιεί την ίδια βαλβίδα εξωτερικών εργασιών που χρησιμοποιείται για την ανύψωση ή την κάθοδο του συλλέκτη.

Η κατάσταση λειτουργίας του μηχανισμού πτώσης δαπέδου (Α) απεικονίζεται με πράσινο, υποδεικνύοντας ότι η λειτουργία ανύψωσης ή καθόδου του μηχανισμού πτώσης δαπέδου είναι ενεργοποιημένη. Η κατάσταση λειτουργίας του κυλίνδρου μαχαιριού κόπτη (C) εμφανίζεται αυτόματα με πράσινο χρώμα αν είναι επιλεγμένη και η λειτουργία κυλίνδρου μαχαιριού κόπτη.

- Ενεργοποιήστε τον μοχλό βαλβίδων εξωτερικών εργασιών για να κατεβάσετε τον μηχανισμό πτώσης δαπέδου και να αφοπλίσετε τους κυλίνδρους μαχαιριών κόπτη (εάν είναι οπλισμένοι) ταυτόχρονα.

Το σύμβολο κατεβασμένου μηχανισμού πτώσης δαπέδου (G) και το σύμβολο αφοπλισμένων κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη (H) και (J) επισημαίνουν ότι ο μηχανισμός πτώσης δαπέδου είναι κατεβασμένος και οι κύλινδροι μαχαιριών κόπτη είναι αφοπλισμένοι.

- Όταν ο μηχανισμός πτώσης δαπέδου είναι κατεβασμένος, συμπλέξτε αργά τον δυναμοδότη στο χαμηλό ρελαντί του τρακτέρ, μέχρι να περιστραφεί ελεύθερα ο περιστροφικός τροφοδότης.
- Μετά την απόφραξη του μηχανήματος, ενεργοποιήστε τον μοχλό βαλβίδων εξωτερικών εργασιών για να ανυψώσετε τον μηχανισμό πτώσης δαπέδου και να οπλίσετε τους κυλίνδρους μαχαιριών κόπτη (εάν είναι ενεργοποιημένα).
- Μετακινήστε τον μοχλό βαλβίδων εξωτερικών εργασιών στη νεκρά θέση.

CC1031806 —UN—16SEP09



CC1031806

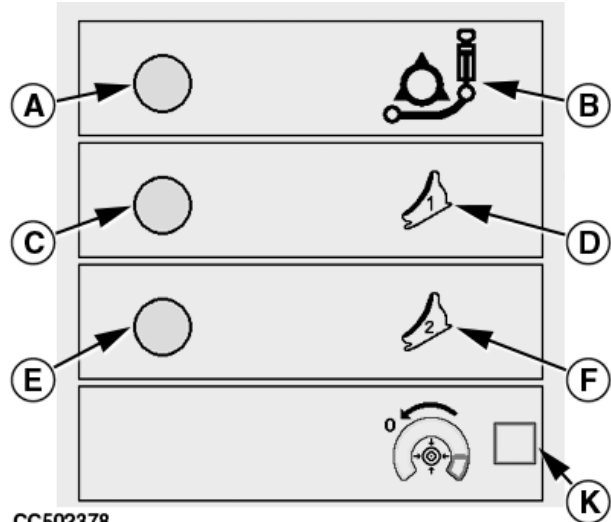
Πλήκτρο μηχανισμού πτώσης δαπέδου

CC1031805 —UN—16SEP09



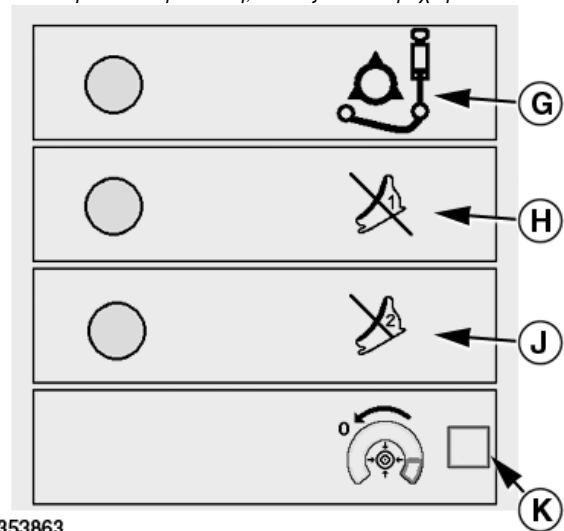
CC1031805

Πλήκτρο μηχανισμού πτώσης δαπέδου και κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη



CC502378

Χορτοδετικό με κόπτη, εικονίζονται 25 μαχαιρία



CC353863

Χορτοδετικό με προκόφτη, εικονίζονται 25 μαχαιρία

CC502378 —UN—29JAN21

CC353863 —UN—27JUN18

A—Κατάσταση λειτουργίας μηχανισμού πτώσης δαπέδου	F—Σύμβολο οπλισμένου σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη 2
B—Σύμβολο ανυψωμένου μηχανισμού πτώσης δαπέδου	G—Σύμβολο χαμηλωμένου μηχανισμού πτώσης δαπέδου
C—Κατάσταση λειτουργίας σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη 1	H—Σύμβολο αφοπλισμένου σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη 1
D—Σύμβολο οπλισμένου σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη 1	J—Σύμβολο αφοπλισμένου σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη 2
E—Κατάσταση λειτουργίας σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη 2	K—ΜΗΝ ΤΣΕΚΑΡΕΤΕ

ti81334,1680856580374 -30-23MAY23-3/4

8. Επιλέξτε το πλήκτρο Κύρια σελίδα για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Όταν επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής χορτοδετικού, επιλέγεται αυτόματα η λειτουργία ανύψωσης ή καθόδου του συλλέκτη.



CC277965

ti81334,1680856580374 -30-23MAY23-4/4

Μετρητές πελατών και αγρών

CC324600 —UN—14SEP17

Η λειτουργία μετρητή περιλαμβάνει 10 πιθανούς πελάτες και μια λίστα από 10 μετρητές αγρού ανά πελάτη. Οι μετρητές αυτοί μπορούν να χρησιμοποιηθούν για την αποθήκευση στη μνήμη του ημερήσιου αριθμού δεμάτων ή του αριθμού δεμάτων ανά αγρό.

Το δέμα πρέπει να έχει δεθεί και η πίσω θυρίδα πρέπει να ανοίξει και να κλείσει εντελώς, για να προστεθεί ένα δέμα στον μετρητή του τρέχοντος αγρού.

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού επιλέξτε το πλήκτρο Μετρητές.

2. **Επιλέξτε αριθμό πελάτη και αγρού:**

Επιλογή πελάτη:

- a. Επιλέξτε και ενεργοποιήστε την αναπτυσσόμενη λίστα (B).
- b. Επιλέξτε το επιθυμητό όνομα του πελάτη (10 ονόματα πελάτη είναι διαθέσιμα).
- c. Η λίστα δείχνει τον αριθμό δεμάτων ανά αγρό, καθώς και τον συνολικό αριθμό από 10 αγρούς για τον επιλεγμένο πελάτη.

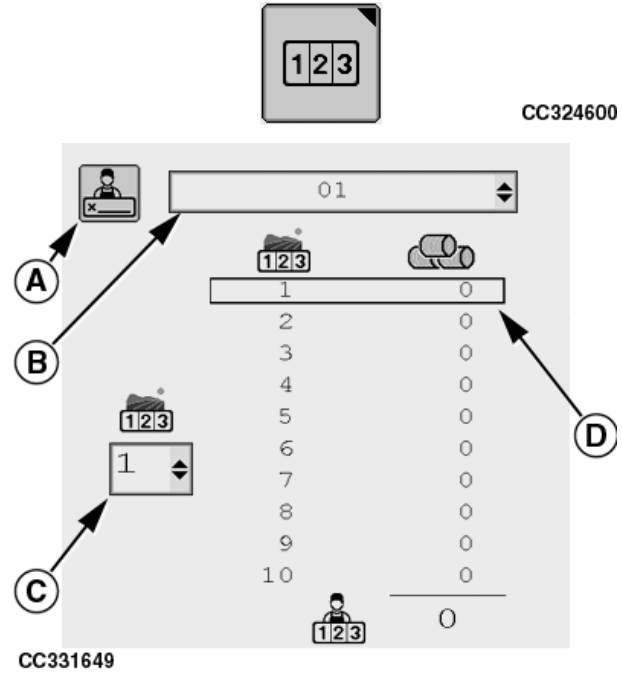
Επιλέξτε αριθμό αγρού:

- a. Επιλέξτε και ενεργοποιήστε την αναπτυσσόμενη λίστα (C).
- b. Επιλέξτε τον επιθυμητό αριθμό αγρού από 1 έως 10.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Ο δείκτης τρέχοντος αγρού (D) επισημαίνει τον επιλεγμένο αγρό.

Στην κύρια σελίδα εμφανίζεται και ο μετρητής δεμάτων του τρέχοντος αγρού. Βλ. Περιγραφή οθόνης κύριας σελίδας χορτοδετικού σε αυτό το τμήμα.

Μετονομασία πελάτη:



A—Κουμπί μετονομασίας πελάτη
B—Όνομα πελάτη

C—Επιλογή αγρού
D—Δείκτης τρέχοντος αγρού

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Το κουμπί Μετονομασία πελάτη (A) δεν είναι διαθέσιμο με την οθόνη παρελκόμενου 1100.

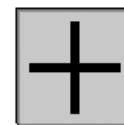
- a. Επιλέξτε το όνομα πελάτη που επιθυμείτε από την αναπτυσσόμενη λίστα (B).
- b. Πατήστε το κουμπί (A).
- c. Χρησιμοποιήστε τα πλήκτρα και τα κουμπιά που αντιστοιχούν στους αλφαβητικούς χαρακτήρες.

††81334,1681293693671 -30-12APR23-1/7

3. Προσθήκη ή αφαίρεση δεμάτων στους μετρητές του τρέχοντος αγρού:

CC1031852 —UN—30SEP09

Εάν απαιτείται, επιλέξτε το πλήκτρο "Αφαίρεση δεμάτων" ή "Προσθήκη δεμάτων" για να προσαρμόσετε τον συνολικό αριθμό δεμάτων για τον μετρητή τρέχοντος αγρού.



CC1031852

††81334,1681293693671 -30-12APR23-2/7

4. Μηδενισμός μετρητή τρέχοντος αγρού:

CC324601 —UN—14SEP17

Επιλέξτε το πλήκτρο "Μηδενισμός ημερήσιου μετρητή" για να μηδενίσετε τον μετρητή δεμάτων του τρέχοντος αγρού.



CC324601

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

††81334,1681293693671 -30-12APR23-3/7

5. Μηδενισμός μετρητών τρέχοντος πελάτη:

CC324602 —UN—14SEP17

Επιλέξτε το πλήκτρο "Μηδενισμός μετρητών τρέχοντος πελάτη" για να διαγράψετε τις πληροφορίες από όλους τους αγρούς για τον επιλεγμένο πελάτη.



CC324602

†81334,1681293693671 -30-12APR23-4/7

6. Πλήκτρο Μετρητές πελατών και αγρών:

CC324603 —UN—14SEP17

Για μετάβαση στη σελίδα μετρητών πελατών και αγρών, επιλέξτε το πλήκτρο "Μετρητές πελατών και αγρών".



CC324603

†81334,1681293693671 -30-12APR23-5/7

7. Πλήκτρο Μετρητές σεζόν και συνόλου:

CC324605 —UN—14SEP17

Επιλέξτε το πλήκτρο Μετρητές σεζόν και συνόλου για να μεταβείτε στη σελίδα μετρητών σεζόν και συνόλου.



CC324605

†81334,1681293693671 -30-12APR23-6/7

8. Επιλέξτε το πλήκτρο Κύρια σελίδα για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

†81334,1681293693671 -30-12APR23-7/7

Μετρητές συνόλου σεζόν και μηχανήματος

CC324600 —UN—14SEP17

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού επιλέξτε το πλήκτρο Μετρητές.



CC324600

†81334,1680856614623 -30-12APR23-1/8

2. Στη σελίδα μετρητών, επιλέξτε το πλήκτρο Μετρητής σεζόν και μετρητής συνόλου.

CC324605 —UN—14SEP17



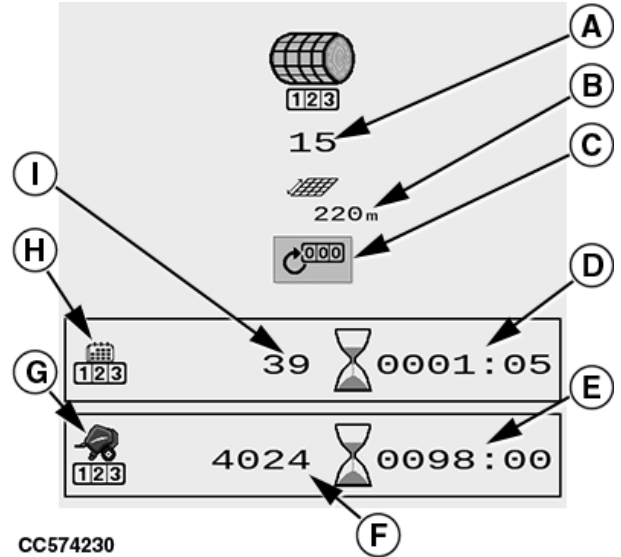
CC324605

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

†81334,1680856614623 -30-12APR23-2/8

3. Ανάγνωση και μηδενισμός μετρητών συνόλου σεζόν και μηχανήματος:

- Μετρητές δεμάτων με δέσιμο δικτυού:
Ο μετρητής δεμάτων με δέσιμο δικτυού (A) δείχνει τον συνολικό αριθμό δεμάτων που έχουν δεθεί με τη διάταξη δεσίματος δικτυού για τη σεζόν. Ο μετρητής κατανάλωσης σεζόν δεσίματος δικτυού (B) δείχνει την κατανάλωση στη σεζόν με τη διαδικασία δεσίματος δικτυού. Χρησιμοποιήστε το κουμπί (C) για να μηδενίσετε τους μετρητές (A) και (B).
- Μετρητής σεζόν (H):
Ο μετρητής σεζόν (H) δείχνει τον συνολικό αριθμό δεμάτων στη σεζόν (I) και τον συνολικό χρόνο της σεζόν (D).
- Μετρητές συνόλου μηχανήματος (G):
Οι μετρητές συνόλου μηχανήματος (G) δείχνουν τον συνολικό αριθμό δεμάτων που έγιναν από αυτό (F) και τη συνολική χρονική διάρκεια εργασίας του μηχανήματος (E).



A—Μετρητής δεμάτων με δέσιμο δικτυού	F—Συνολικός αριθμός δεμάτων που σχημάτισε το μηχάνημα
B—Μετρητής κατανάλωσης σεζόν δεσίματος δικτυού	G—Μετρητής συνόλου μηχανήματος
C—Κουμπί μηδενισμού μετρητή δεμάτων με δέσιμο δικτυού	H—Μετρητής σεζόν
D—Συνολικός χρόνος σεζόν	I—Συνολικός αριθμός δεμάτων της σεζόν
E—Συνολικός χρόνος εργασίας του μηχανήματος	

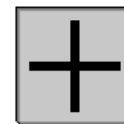
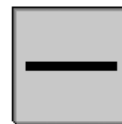
ti81334,1680856614623 -30-12APR23-3/8

4. Προσθήκη ή αφαίρεση δεμάτων στους μετρητές σεζόν:

Επιλέξτε το πλήκτρο Αφαίρεση δεμάτων ή Προσθήκη δεμάτων για να προσαρμόσετε, αν χρειάζεται, τον αριθμό δεμάτων του μετρητή σεζόν.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Η αλλαγή του συνολικού αριθμού δεμάτων της σεζόν δεν αλλάζει τον μετρητή δεμάτων του τρέχοντος αγρού.

CC1031852 —UN—30SEP09



CC1031852

ti81334,1680856614623 -30-12APR23-4/8

5. Μηδενισμός μετρητών σεζόν:

CC324604 —UN—14SEP17

Για να μηδενιστεί ο συνολικός αριθμός δεμάτων της σεζόν και η συνολική χρονική διάρκεια της σεζόν, επιλέξτε το πλήκτρο Μηδενισμός τρεχόντων μετρητών.



CC324604

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ti81334,1680856614623 -30-12APR23-5/8

6. Πλήκτρο Μετρητές πελατών και αγρών:

CC324603 —UN—14SEP17

Για μετάβαση στη σελίδα μετρητών πελατών και αγρών, επιλέξτε το πλήκτρο "Μετρητές πελατών και αγρών".



CC324603

†81334,1680856614623 -30-12APR23-6/8

7. Πλήκτρο Μετρητές σεζόν και συνόλου:

CC324605 —UN—14SEP17

Επιλέξτε το πλήκτρο Μετρητές σεζόν και συνόλου για να μεταβείτε στη σελίδα μετρητών σεζόν και συνόλου.



CC324605

†81334,1680856614623 -30-12APR23-7/8

8. Επιλέξτε το πλήκτρο Κύρια σελίδα για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

†81334,1680856614623 -30-12APR23-8/8

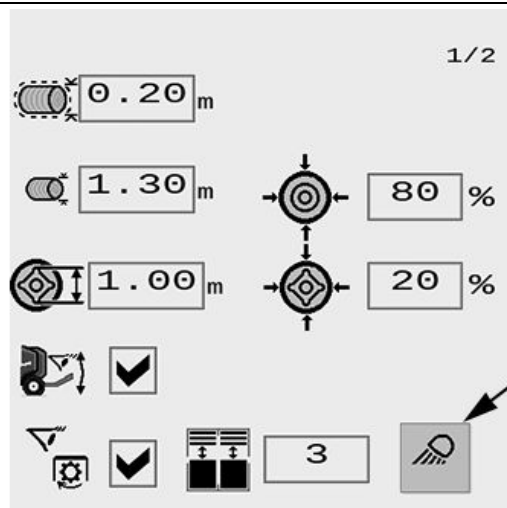
Χειρισμός φώτων πλευρικών πορτών (αν υπάρχουν)

Τα διάφορα φώτα μπορούν να ανάψουν ή να σβήσουν από το εικονικό τερματικό.

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού επιλέξτε το πλήκτρο Ρυθμίσεις.
2. Επιλέξτε το κουμπί Φώτα πλευρικών πορτών για να ενεργοποιήσετε ή να απενεργοποιήσετε τα φώτα των πλευρικών πορτών.

Το φόντο του κουμπιού είναι κίτρινο όταν τα φώτα πλευρικών πορτών είναι ενεργοποιημένα ή γκρι όταν τα φώτα είναι απενεργοποιημένα.

A—Κουμπί φώτων πλευρικών πορτών



CC574231

CC574231 —UN—12APR23

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

†81334,1681305964707 -30-12APR23-1/3

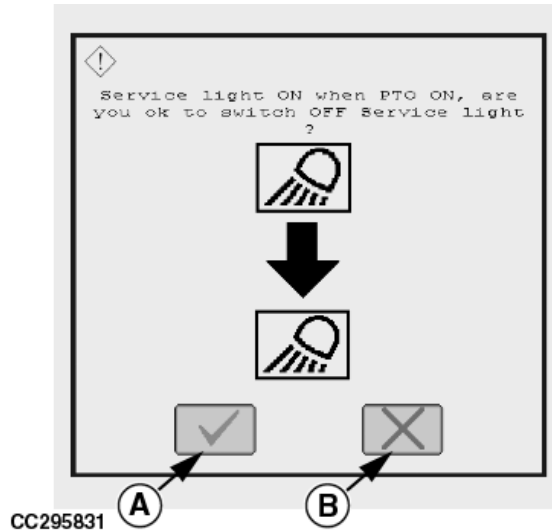
3. Εάν ο χειριστής ενεργοποιήσει τον δυναμοδότη ενώ τα φώτα των πλευρικών πορτών είναι αναμμένα, εμφανίζεται ένα μήνυμα που ρωτά εάν τα φώτα πρέπει να σβήσουν.

Επιλέξτε το κουμπί Αποδοχή για να απενεργοποιήσετε τα φώτα πλευρικών πορτών ή το κουμπί Άκυρο για να διατηρήσετε τα φώτα πλευρικών πορτών αναμμένα.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Ο χρήστης δεν μπορεί να ενεργοποιήσει τα φώτα των πλαϊνών θυρών, όταν ο δυναμοδότης είναι ενεργοποιημένος.

A—Κουμπί Αποδοχή

B—Κουμπί Άκυρο



CC295831 —30—21DEC16

t181334,1681305964707 -30-12APR23-2/3

4. Επιλέξτε το πλήκτρο Κύρια σελίδα για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

t181334,1681305964707 -30-12APR23-3/3

Εφαρμογή βίντεο

PC15312 —UN—15MAY13

Η εφαρμογή βίντεο χρησιμοποιείται για την παρακολούθηση περιοχών γύρω από το μηχάνημα που είναι δύσκολα ορατές από το σταθμό χειριστή. Συμβουλευτείτε το Εγχειρίδιο χειριστή του τρακτέρ.



DC82261,0000647 -30-15SEP15-1/1

Περιγραφή αυτόματης πίσω πόρτας

Η αυτόματη πίσω πόρτα είναι μια λειτουργία που επιτρέπει το αυτόματο άνοιγμα και κλείσιμο της πόρτας χωρίς να ενεργοποιείται κάθε φορά η βαλβίδα εξωτερικών εργασιών του τρακτέρ. Αυτή η λειτουργία έχει διάφορες ρυθμίσεις, όπως αυτόματη λειτουργία, μη αυτόματη λειτουργία και λειτουργία διακοπής. Για περισσότερες πληροφορίες, ανατρέξτε στο θέμα Λειτουργία του χορτοδετικού με αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας σε αυτήν την ενότητα.

Η αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας είναι συμβατή με όλες τις μάρκες και τα μοντέλα τρακτέρ. Πρέπει να πληρούνται κάποιες συνθήκες στο χορτοδετικό για αυτήν τη λειτουργία:

- Το χορτοδετικό πρέπει να είναι εξοπλισμένο με το σύστημα αυτόματης πίσω πόρτας που χρησιμοποιείται με τη συνεχή ροή υδραυλικού λαδιού.
- Το χορτοδετικό πρέπει να είναι εξοπλισμένο με ράμπα εκφόρτωσης δέματος και τον αισθητήρα της ράμπας. Βλ. Ενεργοποίηση ή απενεργοποίηση αισθητήρα ράμπας εκφόρτωσης δέματος (αν υπάρχει) στο τμήμα Σέρβις εφαρμογής χορτοδετικού.
- Ο σύρτης θυρίδας και οι αισθητήρες σύρτη θυρίδας πρέπει να ρυθμιστούν σωστά. Βλ. Ρύθμιση σύρτη θυρίδας και Ρύθμιση αισθητήρων σύρτη θυρίδας SB3310 και SB3311 στο τμήμα Σέρβις.

tt81334,1681309493469 -30-23MAY23-1/1

Ασφαλής λειτουργία του χορτοδετικού με αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας

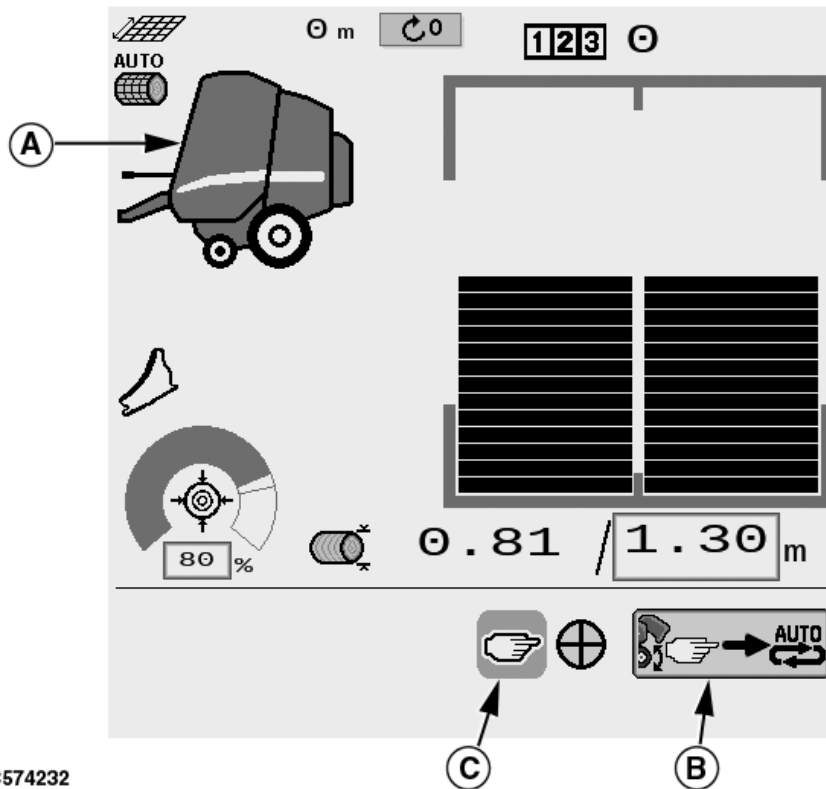
Σκοπός του συστήματος αυτόματης πίσω πόρτας του χορτοδετικού είναι να βοηθά το χειριστή στην πιο αποτελεσματική εκτέλεση λειτουργιών αγρού. Ο χειριστής είναι πάντοτε υπεύθυνος για τον έλεγχο της πορείας και της συμπεριφοράς του μηχανήματος, καθώς επίσης και για τη συμπεριφορά του χορτοδετικού. Για

να αποφευχθεί ενδεχόμενος τραυματισμός του χειριστή και των παρευρισκόμενων, φροντίστε να είστε πάντα σε εγρήγορση και να προσέχετε τον περιβάλλοντα χώρο. Μη βασίζεστε στο σύστημα για την ακινητοποίηση του οχήματος όταν υπάρχει κάποιο εμπόδιο ή άτομο.

Διαβάστε και κατανοήστε το τμήμα Λειτουργία του χορτοδετικού με αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας, πριν χρησιμοποιήσετε την αυτόματη πίσω πόρτα.

tt81334,1680078316825 -30-31MAR23-1/1

Περιγραφή οθόνης κύριας σελίδας αυτόματης πίσω πόρτας χορτοδετικού



CC574232

CC574232 —UN—13APR23

A—Κατάσταση χορτοδετικού
B—Κουμπί αυτόματης
λειτουργίας πίσω πόρτας

C—Κατάσταση αυτόματης πίσω
πόρτας

Η κύρια σελίδα επιτρέπει τον έλεγχο και την παρακολούθηση της αυτόματης λειτουργίας πίσω πόρτας του χορτοδετικού κατά τη χρήση στον αγρό.

Το σύμβολο κατάστασης χορτοδετικού (A) χρησιμοποιείται για την παρακολούθηση των διαδικασιών δεσίματος και της θέσης της πόρτας.

Το κουμπί Αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας (B) χρησιμοποιείται για την επιλογή της αυτόματης

λειτουργίας πίσω πόρτας μεταξύ αυτόματης λειτουργίας, χειροκίνητης λειτουργίας και λειτουργίας διακοπής.

Το σύμβολο κατάστασης της αυτόματης πίσω πόρτας (C) χρησιμοποιείται για την παρακολούθηση της αυτόματης λειτουργίας πίσω πόρτας ή για αίτημα από το χορτοδετικό.

tl81334,1681309533964 -30-13APR23-1/1

Ονομασία πλήκτρου αυτόματης πίσω πόρτας

CC1034499 —UN—07JUL11

Προγραμματιζόμενο πλήκτρο "Ρυθμίσεις αυτοματοποιημένης κατάστασης".

Ανατρέξτε σε αυτό το κεφάλαιο.



CC1034499

TL81334,000036C -30-02MAY18-1/1

Λειτουργία του χορτοδετικού με αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας

Η λειτουργία αυτόματης πίσω πόρτας έχει διάφορες λειτουργίες: Λειτουργία διακοπής, χειροκίνητη, αυτόματη και λειτουργία παύσης.

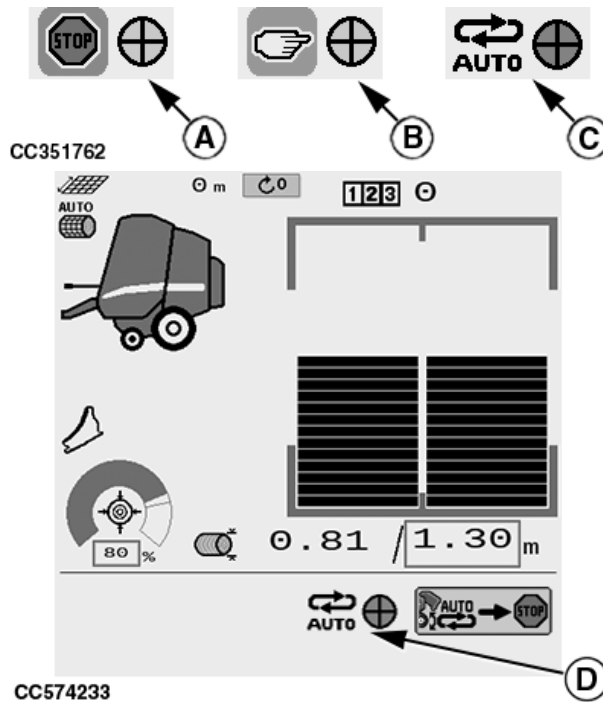
Η κατάσταση αυτόματης πίσω πόρτας (D) υποδεικνύει την τρέχουσα λειτουργία.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Δεν υπάρχει σύμβολο για τη λειτουργία παύσης.

A—Σύμβολο λειτουργίας διακοπής
B—Σύμβολο χειροκίνητης λειτουργίας

C—Σύμβολο αυτόματης λειτουργίας
D—Κατάσταση αυτόματης πίσω πόρτας

CC351762 —UN—13JUN18



Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

1181334, 1681309646497 -30-13APR23-1/11

CC574233 —UN—13APR23

1. Λειτουργία διακοπής:

CC351764 —UN—13JUN18

Η λειτουργία διακοπής κλειδώνει όλες τις κινήσεις της πόρτας χωρίς να διακόψει την υδραυλική και μηχανική ισχύ που παρέχεται από το τρακτέρ.

Το σύστημα διαθέτει δύο κουμπιά: Αυτόματη λειτουργία σε λειτουργία διακοπής ή Χειροκίνητη λειτουργία σε λειτουργία διακοπής. Μόνο ένα από αυτά τα κουμπιά είναι διαθέσιμο κατά την αυτόματη λειτουργία και κατά τη διαδικασία μετάβασης από τη χειροκίνητη στην αυτόματη λειτουργία.

- Η ενεργοποίηση της λειτουργίας διακοπής κατά τη διάρκεια ενός κύκλου ανοίγματος ή κλεισίματος διακόπτει τον κύκλο.
- Εάν η SCV του τρακτέρ βρίσκεται στη θέση συνεχούς ροής όταν είναι ενεργή η λειτουργία διακοπής, το σύμβολο (B) αντικαθιστά το κουμπί (A). Το κουμπί (A) εμφανίζεται όταν η SCV του τρακτέρ βρίσκεται σε νεκρά θέση ή θέση πλεύσης.
- Εάν ένα εξωτερικό συμβάν ενεργοποιήσει τη λειτουργία διακοπής, απαιείψτε το εξωτερικό συμβάν. Αποσυνδέστε τη βαλβίδα SCV του τρακτέρ πριν από τη μετάβαση από τη λειτουργία διακοπής στη χειροκίνητη λειτουργία.

ΠΡΟΣΟΧΗ: Πριν από την εργασία μέσα ή γύρω από το χορτοδετικό, κάντε τα εξής: Αποσυνδέστε τον δυναμοδότη και την SCV του τρακτέρ, επιλέξτε στο κιβώτιο ταχυτήτων τη θέση PARK (στάθμευση), ενεργοποιήστε το φρένο στάθμευσης, σβήστε τον κινητήρα και βγάλτε το κλειδί εκκίνησης.

A—Κουμπί μετάβασης από λειτουργία διακοπής σε χειροκίνητη λειτουργία

B—Σύμβολο εντολής για SCV τρακτέρ στη νεκρά ή στη θέση πλεύσης



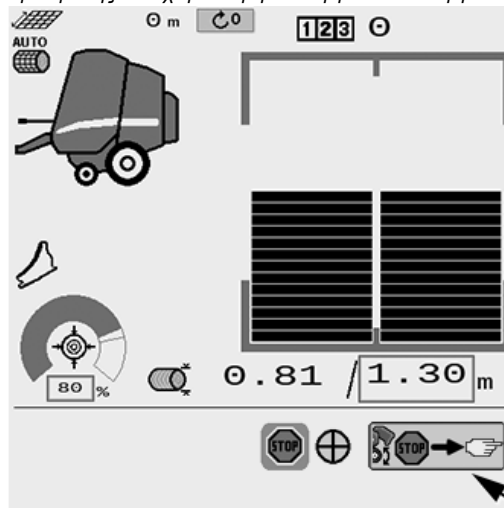
CC351764

Κουμπί μετάβασης από αυτόματη λειτουργία σε λειτουργία διακοπής
CC353872 —UN—13JUN18



CC353872

Κουμπί μετάβασης από χειροκίνητη λειτουργία σε λειτουργία διακοπής



CC574234

Κύρια σελίδα λειτουργίας διακοπής

CC356293 —UN—13SEP18



CC356293

Εντολή για SCV τρακτέρ στη νεκρά ή στη θέση πλεύσης

tt81334, 1681309646497 -30-13APR23-2/11

2. Μετάβαση από τη λειτουργία διακοπής στη χειροκίνητη λειτουργία:

CC351766 —UN—13JUN18

Η SCV του τρακτέρ πρέπει να βρίσκεται σε νεκρά θέση ή θέση πλεύσης για να επιτρέπεται ο διακόπτης στη χειροκίνητη λειτουργία. Για πρόσβαση στη χειροκίνητη λειτουργία, επιλέξτε και ενεργοποιήστε το κουμπί Λειτουργία διακοπής σε χειροκίνητη λειτουργία. Το κουμπί Λειτουργία διακοπής σε χειροκίνητη λειτουργία είναι διαθέσιμο στη λειτουργία διακοπής.



CC351766

Κουμπί μετάβασης από λειτουργία διακοπής σε χειροκίνητη λειτουργία

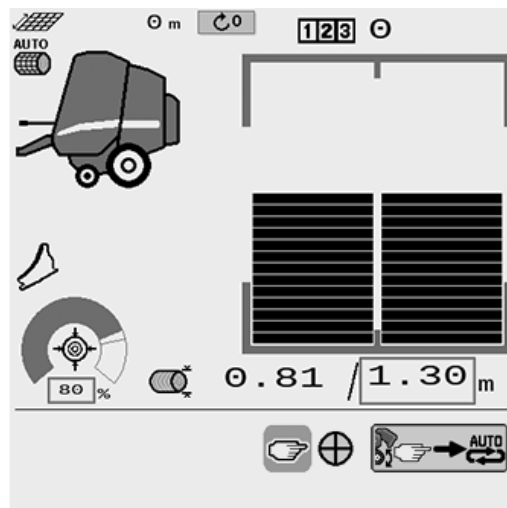
Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

tt81334, 1681309646497 -30-13APR23-3/11

3. Χειροκίνητη λειτουργία:

Η λειτουργία αυτή χρησιμοποιείται για τη χειροκίνητη μετακίνηση της πόρτας με τη βαλβίδα SCV του τρακτέρ. Ο χειριστής μπορεί να συνεχίσει την κανονική λειτουργία στον αγρό κατά τη χειροκίνητη λειτουργία.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Κάθε φορά που ο διακόπτης ανάφλεξης είναι ενεργοποιημένος, η χειροκίνητη λειτουργία ενεργοποιείται από προεπιλογή.



CC574235

Κύρια σελίδα χειροκίνητης λειτουργίας

††81334,1681309646497 -30-13APR23-4/11

CC574235 —UN—13APR23

4. Μετάβαση από τη χειροκίνητη στην αυτόματη λειτουργία:

Για να μεταβείτε από τη χειροκίνητη στην αυτόματη λειτουργία, απαιτούνται οι παρακάτω προϋποθέσεις:

- Η πόρτα πρέπει να βαθμονομηθεί σωστά.
- Ο δυναμοδότης πρέπει να είναι ενεργοποιημένος.
- Η πόρτα πρέπει να είναι εντελώς κλειστή.

Για να ενεργοποιήσετε την αυτόματη λειτουργία, ακολουθήστε τα παρακάτω βήματα:

CC351768 —UN—13JUN18



CC351768

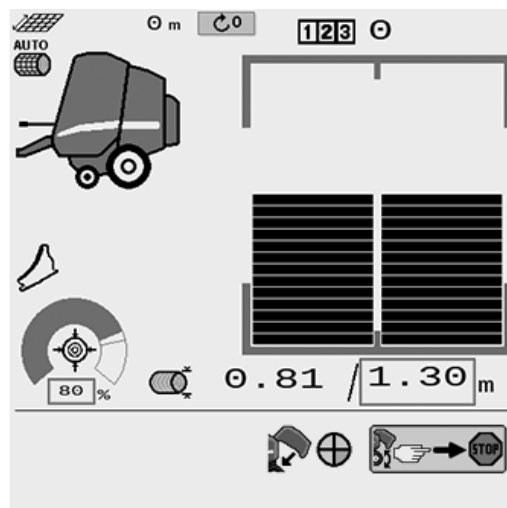
Κουμπί μετάβασης από τη χειροκίνητη λειτουργία στην αυτόματη λειτουργία

- a. Επιλέξτε και ενεργοποιήστε το κουμπί Χειροκίνητη λειτουργία σε αυτόματη λειτουργία.

††81334,1681309646497 -30-13APR23-5/11

- b. Εάν η πόρτα δεν είναι κλειστή, η οθόνη ζητά να κλείσει την πόρτα.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Αν η πόρτα δεν κλείσει εντός 6 δευτερολέπτων, το χορτοδετικό επιστρέφει στη χειροκίνητη λειτουργία.



CC574236

Εντολή κλεισίματος πόρτας - Μετάβαση από τη χειροκίνητη λειτουργία στην αυτόματη λειτουργία

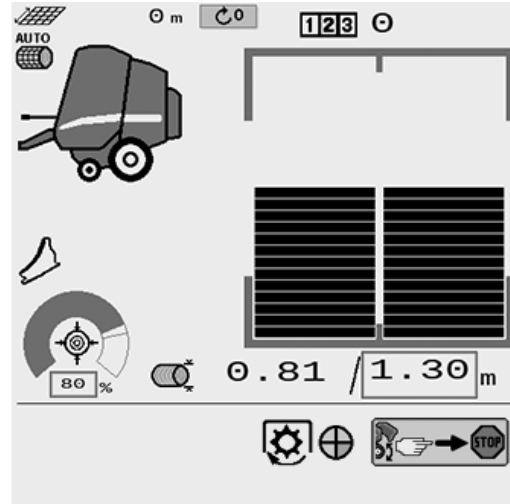
Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

††81334,1681309646497 -30-13APR23-6/11

CC574236 —UN—13APR23

- γ. Εάν ο δυναμοδότης δεν είναι ενεργοποιημένος, η οθόνη ζητά να ενεργοποιηθεί τον δυναμοδότη.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Αν ο δυναμοδότης δεν ενεργοποιηθεί εντός 6 δευτερολέπτων, το χορτοδετικό επιστρέφει στη χειροκίνητη λειτουργία.



CC574237

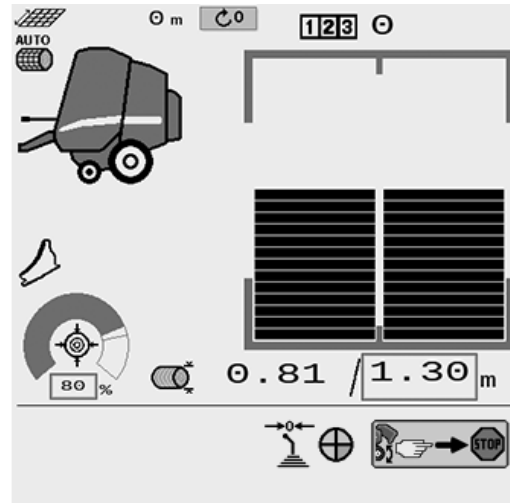
Εντολή ενεργοποίησης δυναμοδότη - Μετάβαση από τη χειροκίνητη λειτουργία στην αυτόματη λειτουργία

tl81334,1681309646497 -30-13APR23-7/11

CC574237 —UN—13APR23

- δ. Αν η βαλβίδα SCV τρακτέρ είναι ήδη στη θέση συνεχούς ροής, η οθόνη δίνει εντολή για απενεργοποίηση της βαλβίδας SCV του τρακτέρ.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Αν η βαλβίδα SCV του τρακτέρ δεν απενεργοποιηθεί εντός 10 δευτερολέπτων, το χορτοδετικό επιστρέφει στη χειροκίνητη λειτουργία.



CC574238

Εντολή απενεργοποίησης SCV - Μετάβαση από τη χειροκίνητη λειτουργία στην αυτόματη λειτουργία

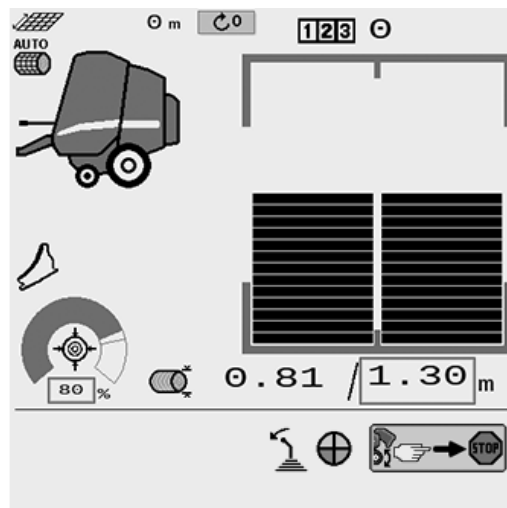
Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

tl81334,1681309646497 -30-13APR23-8/11

CC574238 —UN—13APR23

- ε. Βάλτε την SCV του τρακτέρ στη θέση συνεχούς ροής όταν το ζητήσει η οθόνη. Βλ. Εγχειρίδιο χειριστή του τρακτέρ σας.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Αν η βαλβίδα SCV του τρακτέρ δεν ενεργοποιηθεί εντός 10 δευτερολέπτων, το χορτοδετικό επιστρέφει στη χειροκίνητη λειτουργία.



CC574239

Εντολή ενεργοποίησης SVC - Μετάβαση από τη χειροκίνητη στην αυτόματη λειτουργία

1181334, 1681309646497 -30-13APR23-9/11

CC574239 —UN—13APR23

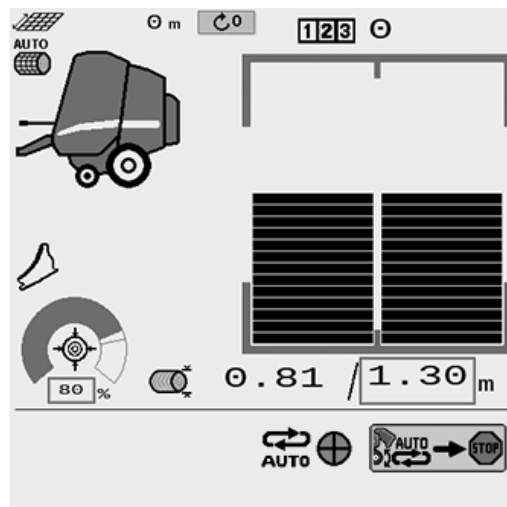
5. Αυτόματη λειτουργία:

Αυτή η λειτουργία επιτρέπει στο χορτοδετικό να ανοίγει και να κλείνει αυτόματα την πόρτα σύμφωνα με την παρακάτω διαδικασία:

- Στο τέλος του κύκλου δεσίματος, το χορτοδετικό ανοίγει την πόρτα για εκφόρτωση του δέματος.
- Όταν το δέμα έχει φύγει από τη ράμπα εκφόρτωσης, το χορτοδετικό κλείνει την πόρτα.

6. Μετάβαση από την αυτόματη λειτουργία στη λειτουργία παύσης:

Ο διακόπτης χορτοδετικού μεταβαίνει από την αυτόματη λειτουργία στη λειτουργία παύσης όταν ο δυναμοδότης είναι αποσυνδεδεμένος χωρίς να διακόπτεται η υδραυλική ροή. Πριν από την αποσύνδεση του δυναμοδότη, βεβαιωθείτε ότι η θυρίδα έχει κλείσει σωστά.



CC574240

Κύρια σελίδα αυτόματης λειτουργίας

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

1181334, 1681309646497 -30-13APR23-10/11

CC574240 —UN—13APR23

7. Λειτουργία παύσης:

Αυτή η λειτουργία επιτρέπει στο χορτοδετικό να είναι σε αναμονή για τη μεταφορά μεταξύ δύο πεδίων. Αυτή η λειτουργία ορίζεται αυτόματα όταν ο δυναμοδότης αποσυνδέεται χωρίς να διακόπτεται η υδραυλική ροή.

Όταν ο δυναμοδότης είναι συνδεδεμένος, το χορτοδετικό ζητά από τον χειριστή να μεταβεί σε αυτόματη λειτουργία ή χειροκίνητη λειτουργία. Πατήστε το πλήκτρο (A) για να μεταβείτε στην αυτόματη λειτουργία ή το πλήκτρο (B) για να μεταβείτε στη χειροκίνητη λειτουργία.

Το χορτοδετικό μεταβαίνει από την λειτουργία παύσης στη λειτουργία διακοπής όταν:

- Ο χειριστής επιλέγει και ενεργοποιεί το κουμπί Αυτόματη λειτουργία σε λειτουργία διακοπής.
- Η πόρτα δεν έχει κλείσει εντελώς.
- Υπάρχει κωδικός διάγνωσης βλάβης που σχετίζεται με την αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας.

Το χορτοδετικό μεταβαίνει από την λειτουργία παύσης στη χειροκίνητη λειτουργία όταν:

- Η βαλβίδα SCV του τρακτέρ χρησιμοποιείται από το χειριστή.
- Έχει διακοπεί η ροή του υδραυλικού συστήματος.

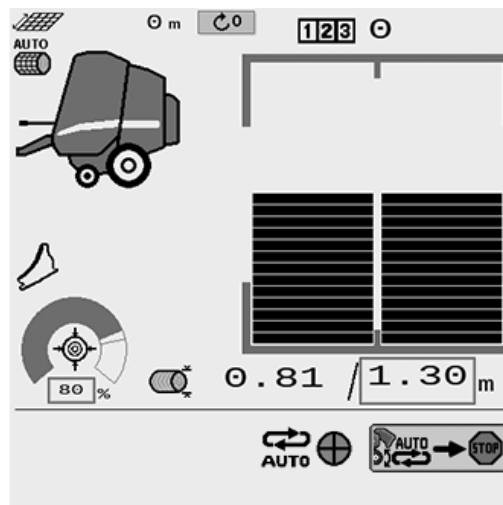
8. Μετάβαση από την αυτόματη λειτουργία στη χειροκίνητη λειτουργία ή στη λειτουργία διακοπής:

Το χορτοδετικό μεταβαίνει από την αυτόματη λειτουργία στη λειτουργία διακοπής στις εξής περιπτώσεις:

- Ο χειριστής επιλέγει και ενεργοποιεί το κουμπί Αυτόματη λειτουργία σε λειτουργία διακοπής.
- Ο κύκλος δεσίματος είναι πολύ μεγάλος και δεν έχει ολοκληρωθεί.
- Υπάρχει κωδικός διάγνωσης βλάβης που σχετίζεται με την αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας.

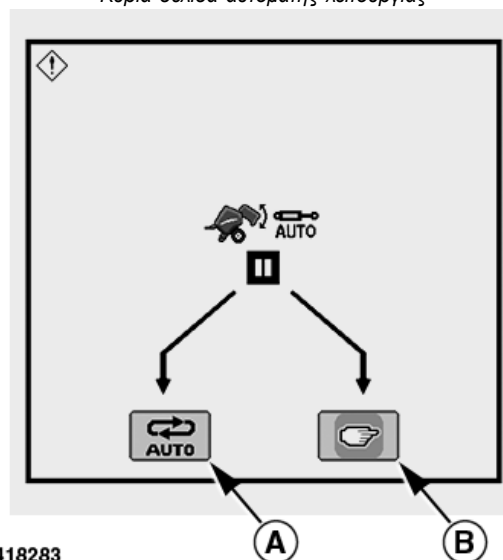
Το χορτοδετικό μεταβαίνει από την αυτόματη λειτουργία στη χειροκίνητη λειτουργία στις εξής περιπτώσεις:

- Η βαλβίδα SCV του τρακτέρ χρησιμοποιείται από το χειριστή.
- Έχει διακοπεί η ροή του υδραυλικού συστήματος.



CC574240

Κύρια σελίδα αυτόματης λειτουργίας



CC418283

Επιστρέφει στη σελίδα αιτήματος αυτόματης λειτουργίας

A—Κουμπί μετάβασης στην αυτόματη λειτουργία

B—Κουμπί μετάβασης στη χειροκίνητη λειτουργία

††81334,1681309646497 -30-13APR23-11/11

Επιλογή αυτόματης λειτουργίας πίσω πόρτας

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού επιλέξτε το πλήκτρο Ρυθμίσεις.



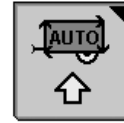
CC277966

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

††81334,1680078370893 -30-25APR23-1/4

2. Επιλέξτε το πλήκτρο Ρυθμίσεις αυτοματοποιημένης κατάστασης.

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

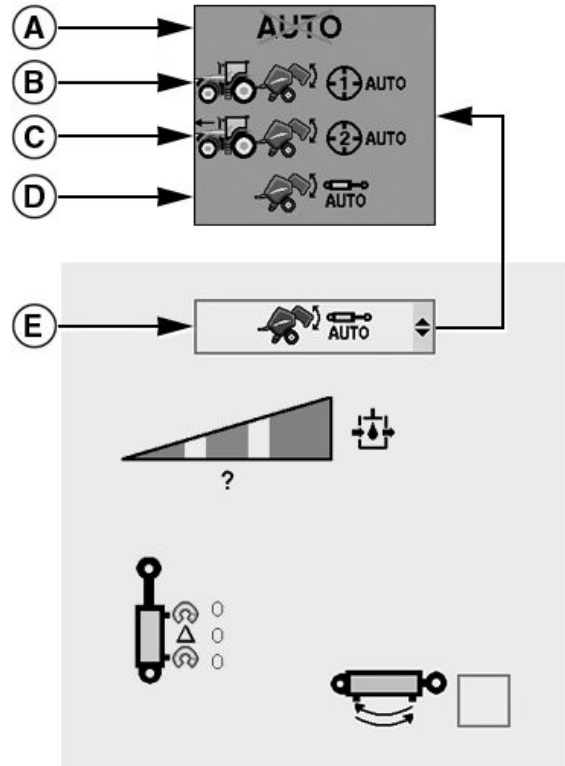
tt81334,1680078370893 -30-25APR23-2/4

3. Επιλέξτε και ενεργοποιήστε την αναπτυσσόμενη λίστα (E) και, στη συνέχεια, την επιθυμητή αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας:

- **Αυτοματοποιημένη κατάσταση απενεργοποιημένη (A)** - Δεν είναι ενεργοποιημένη η αυτοματοποιημένη κατάσταση ή η αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας. Η πόρτα δεν ελέγχεται αυτόματα.
- **1ο επίπεδο αυτοματοποιημένης κατάστασης (B)** - Ανατρέξτε στο θέμα Λειτουργία του χορτοδετικού στην ενότητα Αυτοματοποιημένη κατάσταση.
- **2ο επίπεδο αυτοματοποιημένης κατάστασης (C)** - Ανατρέξτε στο θέμα Λειτουργία του χορτοδετικού στην ενότητα Αυτοματοποιημένη κατάσταση.
- **Αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας** - Επιλέξτε αυτήν τη λειτουργία για να χρησιμοποιήσετε την αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας. Μετά το τέλος του κύκλου δεσίματος, το χορτοδετικό ανοίγει και κλείνει αυτόματα την πόρτα για να ξεφορτώσει το δέμα.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Ο αισθητήρας ταχύτητας περιστροφής του χορτοδετικού και ο αισθητήρας ράμπας εκφόρτωσης δέματος πρέπει να περιλαμβάνονται στον εξοπλισμό για την επιλογή αυτής της λειτουργίας. Βλ. Ενεργοποίηση ή απενεργοποίηση αισθητήρα ταχύτητας περιστροφής χορτοδετικού (εάν υπάρχει) και Ενεργοποίηση ή απενεργοποίηση ράμπας εκφόρτωσης δέματος (αν υπάρχει) στο τμήμα Σέρβις στην εφαρμογή χορτοδετικού.

Ο αισθητήρας ταχύτητας περιστροφής χορτοδετικού πρέπει να είναι ενεργοποιημένος.
Ο αισθητήρας ράμπας εκφόρτωσης πρέπει να είναι απενεργοποιημένος.



CC571121

- A—Μη αυτόματος έλεγχος της πόρτας
B—1ο επίπεδο αυτοματοποιημένης κατάστασης
C—2ο επίπεδο αυτοματοποιημένης κατάστασης

- D—Αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας
E—Αναπτυσσόμενη λίστα αυτοματοποιημένης κατάστασης

CC571121 —UN—03APR23

tt81334,1680078370893 -30-25APR23-3/4

4. Επιλέξτε το πλήκτρο Κύρια σελίδα για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tt81334,1680078370893 -30-25APR23-4/4

Ρύθμιση ροής υδραυλικού συστήματος για την αυτόματη πίσω πόρτα

CC277966 —UN—22SEP16

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού επιλέξτε το πλήκτρο Ρυθμίσεις.

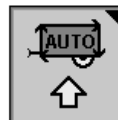


CC277966

tl81334,1680078381182 -30-05APR23-1/5

2. Επιλέξτε το πλήκτρο Ρυθμίσεις αυτοματοποιημένης κατάστασης.

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

tl81334,1680078381182 -30-05APR23-2/5

3. Δείκτης ροής υδραυλικού συστήματος:

Ο δείκτης ροής υδραυλικού συστήματος επιτρέπει στον χειριστή να παρακολουθεί και να ρυθμίζει τη ροή του υδραυλικού συστήματος.

Στη χειροκίνητη λειτουργία, ο δείκτης (D) εμφανίζεται κάτω από το γράφημα. Στη αυτόματη λειτουργία ή τη λειτουργία διακοπής, εμφανίζεται ο δείκτης (E) και δείχνει την τρέχουσα ροή στο υδραυλικό σύστημα.

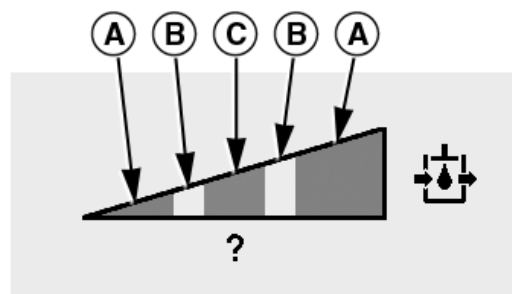
Για μια καλή απόδοση στον αγρό, ο δείκτης (E) πρέπει να είναι στην πράσινη ζώνη (C). Το τρακτέρ πρέπει να παρέχει επαρκή ροή στο υδραυλικό σύστημα. Ακολουθήστε τα παρακάτω βήματα για την παροχή επαρκούς ροής στο υδραυλικό σύστημα:

1. Ρυθμίστε το χορτοδετικό στη λειτουργία διακοπής ή στην αυτόματη λειτουργία.
2. Ρυθμίστε τη ροή του υδραυλικού συστήματος με την αντίστοιχη εντολή. Ανατρέξτε στο αντίστοιχο εγχειρίδιο χειριστή του τρακτέρ.
3. Ο δείκτης (E) πρέπει να βρίσκεται στην πράσινη ζώνη (C) και κοντά στη δεξιά κίτρινη ζώνη (B) για να διασφαλιστεί η καλή απόδοση κατά τη διάρκεια του κύκλου.

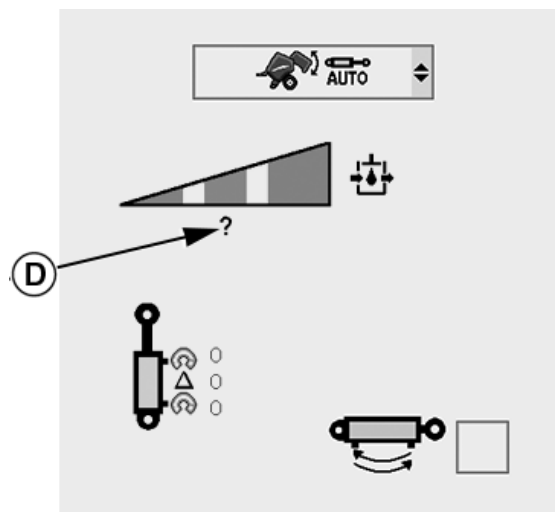
ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Ρυθμίστε τη ροή του υδραυλικού συστήματος με τον κινητήρα στην ταχύτητα λειτουργίας και τον δυναμοδότη ενεργοποιημένο.

A—Κόκκινη ζώνη
B—Κίτρινη ζώνη
C—Πράσινη ζώνη

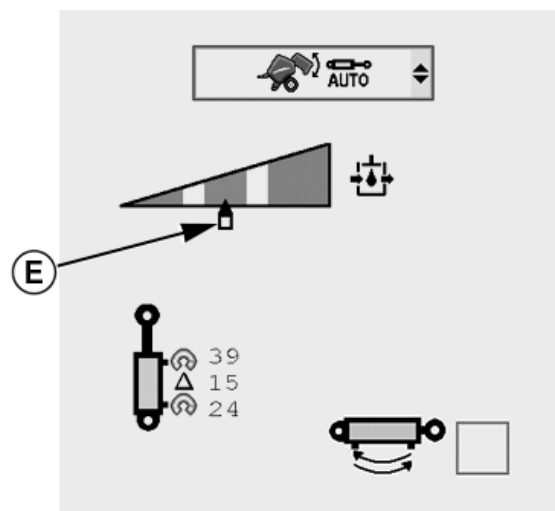
D—Δείκτης άγνωστης ροής υδραυλικού συστήματος
E—Δείκτης ροής υδραυλικού συστήματος



CC351773



CC571122



CC571123

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

†81334,1680078381182 -30-05APR23-3/5

CC351773 —UN—27JUN18

CC571122 —UN—03APR23

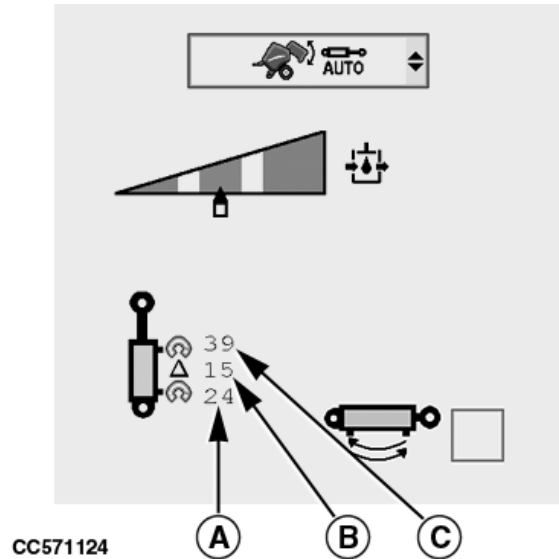
CC571123 —UN—03APR23

4. Δείκτης υδραυλικής πίεσης:

Ο δείκτης υδραυλικής πίεσης αποτελεί βοήθημα διαγνωστικού ελέγχου. Ο δείκτης (A) υποδεικνύει την πίεση του λαδιού που εισέρχεται στο χορτοδετικό. Ο δείκτης (B) δείχνει τη διαφορά πίεσης μεταξύ των δεικτών (A) και (C). Ο δείκτης (C) υποδεικνύει την πίεση του λαδιού που επιστρέφει στο τρακτέρ.

A—Δείκτης υψηλής πίεσης
λαδιού
B—Δείκτης διαφοράς πίεσης

C—Δείκτης λαδιού πίεσης
επιστροφής



CC571124

CC571124 —UN—03APR23

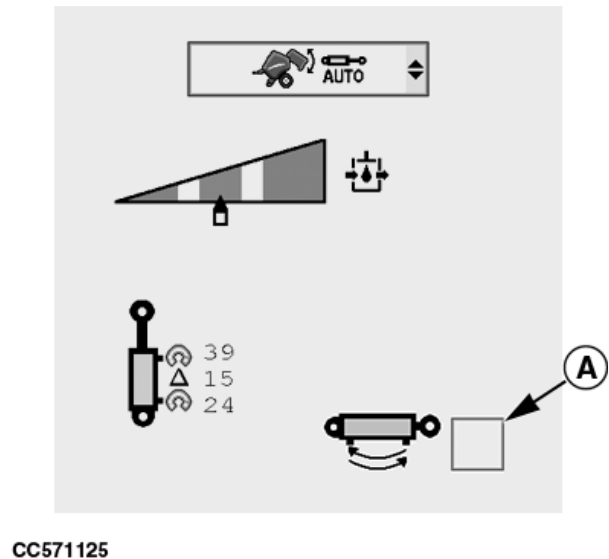
1181334,1680078381182 -30-05APR23-4/5

5. Αντίστροφη ροή υδραυλικού συστήματος:

Ανάλογα με τον τρόπο σύνδεσης του υδραυλικού σωλήνα στο τρακτέρ, η πόρτα μπορεί να κινείται προς τη λάθος κατεύθυνση όταν χρησιμοποιείται η βαλβίδα SCV του τρακτέρ. Το πλαίσιο ελέγχου (A) μπορεί να επιλύσει το πρόβλημα.

- Επιλέξτε το πλαίσιο ελέγχου (A) για να ενεργοποιήσετε την αντιστροφή της ροής υδραυλικού συστήματος.
- Μην επιλέξετε το πλαίσιο ελέγχου (A) για να απενεργοποιήσετε την αντιστροφή της ροής υδραυλικού συστήματος.

A—Πλαίσιο ελέγχου
αντίστροφης ροής
υδραυλικού συστήματος



CC571125

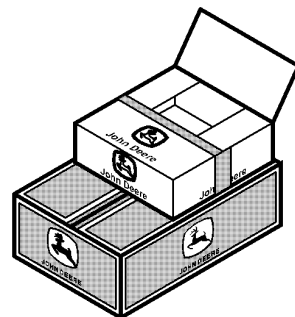
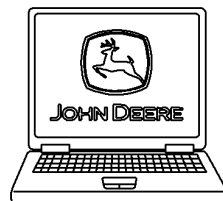
CC571125 —UN—03APR23

1181334,1680078381182 -30-05APR23-5/5

Παρελκόμενα

Εύρεση πρόσθετων εξαρτημάτων

Απευθυνθείτε στον αντιπρόσωπο της John Deere ή στον ιστότοπο πρόσθετων εξαρτημάτων της John Deere για να δείτε ποια πρόσθετα εξαρτήματα είναι κατάλληλα για το μηχάνημά σας.



CC208612

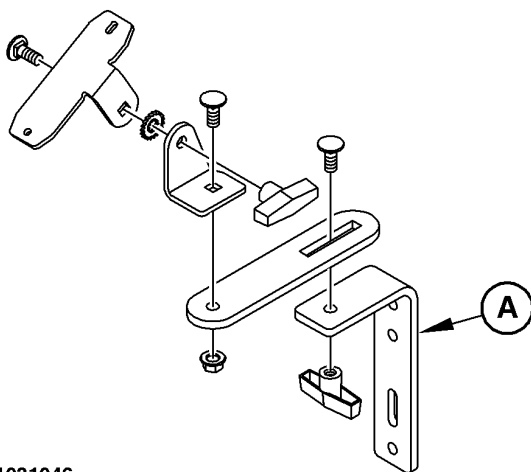
DC82261,0000447 -30-18OCT14-1/1

CC208612—UN—14APR14

Στήριγμα οθόνης

Ανάλογα με την καμπύνα του τρακτέρ, διατίθενται διαφορετικά στηρίγματα οθόνης από τον αντιπρόσωπο της John Deere.

A—Γωνία



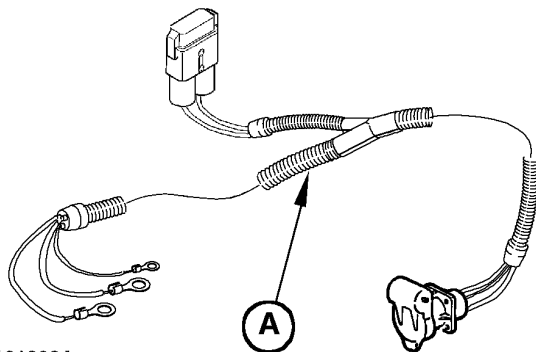
CC1031046

OUCC006,0001B47 -30-28OCT13-1/1

CC1031046—UN—28OCT08

Πλεξούδα καλωδίων μπαταρίας για την οθόνη

Όποτε χρειάζεται, διατίθεται σαν πρόσθετο εξάρτημα μια πλεξούδα καλωδίων μπαταρίας (A) για εγκατάσταση σε τρακτέρ που δεν είναι εξοπλισμένα με πρίζα.



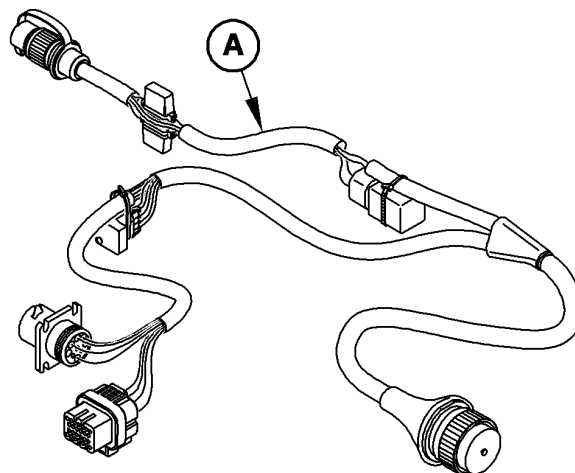
CC1018634

OUCC006,00014A0 -30-07OCT08-1/1

CC1018634—UN—24OCT00

Πλεξούδα καλωδίων καμπίνας για την οθόνη

Πλεξούδα καλωδίων καμπίνας (A) για το εικονικό τερματικό (οθόνη) διατίθεται από τον αντιπρόσωπο της John Deere.



CC1034494

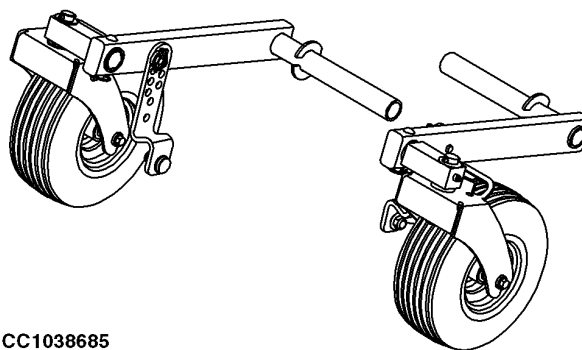
CC1034494 —UN—06JUL11

OUC006,00017E7 -30-27JUN11-1/1

Κατευθυντήριοι βοηθητικοί τροχοί

Οι κατευθυντήριοι βοηθητικοί τροχοί επιτρέπουν στο συλλέκτη να ακολουθεί τη μορφολογία του εδάφους πιο εύκολα και αποτρέπουν την πλευρική ολίσθηση και τυχόν ζημιά στο έδαφος.

Επικοινωνήστε με τον αντιπρόσωπο της John Deere.



CC1038685

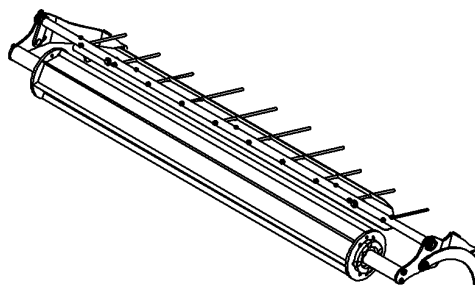
CC1038685 —UN—19NOV12

OUC006,00019CA -30-19NOV12-1/1

Συμπιεστής κυλίνδρου συλλέκτη

Ο συμπιεστής κυλίνδρου συλλέκτη διατίθεται ως πρόσθετο εξάρτημα για τη βελτίωση της ροής τροφοδοσίας.

Επικοινωνήστε με τον αντιπρόσωπο της John Deere.



CC286973

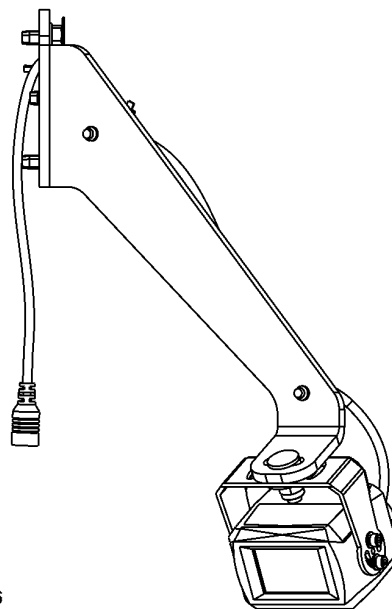
CC286973 —UN—03AUG16

NB02380,00001BB -30-28JUL16-1/1

Κάμερα

Διατίθεται μια κάμερα για την παρακολούθηση της εκφόρτωσης του δέματος.

Επικοινωνήστε με τον αντιπρόσωπο της John Deere.



CC576436

CC576436 —UN—04MAY23

ga87848,1683122980694 -30-04MAY23-1/1

Ασφαλής λίπανση και συντήρηση μηχανήματος

ΠΡΟΣΟΧΗ: Αυτό το μηχάνημα διαθέτει αυτόματη ακολουθία με θέσεις στάσης: το μηχάνημα ενδέχεται να φαίνεται σταματημένο και να επανεκκινήθει απροσδόκητα.

Μην εκτελείτε λίπανση ή συντήρηση του μηχανήματος ενώ είναι σε κίνηση.

Προς αποφυγή σωματικού τραυματισμού ή θανάτου, να ενεργείτε πάντα ως εξής:

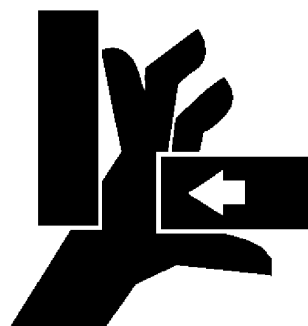
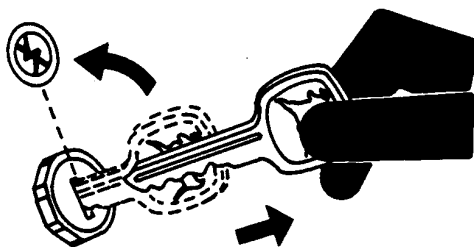
- Απενεργοποιήστε τον δυναμοδότη
- Ενεργοποιήστε το φρένο στάθμευσης του τρακτέρ και/ή επιλέξτε στο κιβώτιο ταχυτήτων τη θέση "Στάθμευση"
- Σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ
- Αφαιρέστε το κλειδί του διακόπτη εκκίνησης
- Εκτονώστε την υδραυλική πίεση
- Κλειδώστε την πόρτα. Βλ. Ασφάλιση θυρίδας με ασφάλεια στο τμήμα Ασφάλεια.
- Ενεργοποιήστε την ασφάλεια στάθμευσης
- Ενεργοποιήστε το χειρόφρενο
- Περιμένετε έως ότου σταματήσουν όλα τα κινούμενα μέρη
- Αφήστε όλα τα εξαρτήματα να κρυώσουν

πριν από το σέρβις του μηχανήματος.

Προς αποφυγή τυχόν σωματικού τραυματισμού που προκαλείται από απροσδόκητη κίνηση, βεβαιωθείτε ότι το σέρβις του μηχανήματος πραγματοποιείται πάνω σε επίπεδη επιφάνεια.

Αν το μηχάνημα είναι αποσυνδεδεμένο από το τρακτέρ, τοποθετήστε τάκους στους τροχούς για να μην μετακινηθεί.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Κατά τις εργασίες συγκόλλησης στο μηχάνημα, αποσυνδέστε την ηλεκτρική τροφοδοσία σε όλα τα ηλεκτρονικά εξαρτήματα. Η υπέρταση μπορεί να προκαλέσει ζημιά στα ηλεκτρονικά χειριστήρια.



LX002 510

TS230 —UN—24MAY89

E41125 —UN—25OCT96

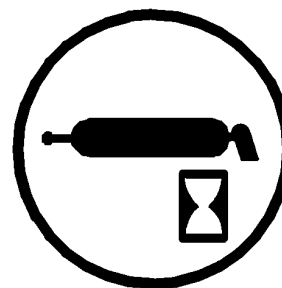
LX002510 —UN—17JAN95

ga87848,1676292421631 -30-17MAR23-1/1

Τήρηση των διαστημάτων συντήρησης

Οι εργασίες συντήρησης πρέπει να γίνονται στα προκαθορισμένα χρονικά διαστήματα, που αναγράφονται στις επόμενες σελίδες, σύμφωνα με την ένδειξη του μετρητή των ωρών λειτουργίας του τρακτέρ.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Τα προτεινόμενα διαστήματα συντήρησης αφορούν φυσιολογικές συνθήκες εργασίας. Αν επικρατούν δύσκολες συνθήκες εργασίας, θα πρέπει να μειώνετε τα χρονικά διαστήματα συντήρησης.



CC 000934

CC03745,00002A9 -30-27AUG01-1/1

CC000934 —UN—05APR95

Διαδικασία λίπανσης και συντήρησης

Πριν χρησιμοποιήσετε το γρασαδόρο καθαρίστε καλά τα γρασαροδάκια. Τυχόν χαμένα ή σπασμένα γρασαροδάκια πρέπει να αντικαθίστανται αμέσως. Αν κάποιο καινούργιο γρασαροδάκι δε συγκρατεί το γράσο, αφαιρέστε και ελέγξτε τα γειτονικά εξαρτήματα.

Πραγματοποιήστε προσεκτικά τη λίπανση και τη συντήρηση στα ωριαία χρονικά διαστήματα που αναφέρονται σε αυτήν την ενότητα, ώστε να διασφαλιστεί η καλύτερη δυνατή απόδοση και για να αποφευχθεί τυχόν πρόωρη βλάβη.

Οι βλάβες ή η υπερθέρμανση των ρουλεμάν μπορεί να προκαλέσουν πυρκαγιά. Για να περιορίσετε την πιθανότητα βλάβης των ρουλεμάν ή υπερθέρμανσης,

λιπαίνετε καλά όλα τα σημεία γρασαρίσματος που υπάρχουν στο μηχάνημα:

- Κάθε φορά που πλένετε το μηχάνημα.
- Κατά την αποθήκευση του μηχανήματος.
- Ακριβώς πριν τη χρήση του μηχανήματος αφού έχει αποθηκευτεί.

Ελέγχετε τακτικά ότι το γράσο εξέρχεται από τα ρουλεμάν όταν τα γρασάρετε.

Ενδέχεται να συσσωρευτεί υλικό σοδειάς και άλλα υπολείμματα γύρω από τα ρουλεμάν και τα καλύμματα των ρουλεμάν. Επιθεωρείτε και καθαρίζετε αυτές τις περιοχές περιοδικά κατά τη διάρκεια της ημέρας εργασίας.

DC82261,0000538 -30-18OCT14-1/1

Γράσο λίπανσης

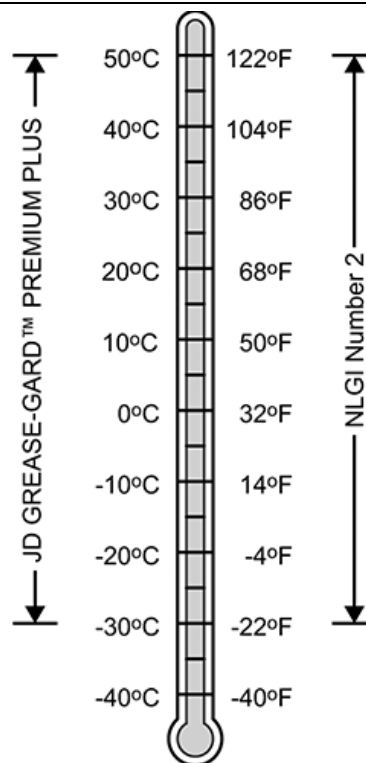
Συνιστάται το παρακάτω γράσο:

- John Deere Grease-Gard™ Premium Plus

Είναι δυνατό να χρησιμοποιηθούν και άλλα γράσα, εφόσον ανταποκρίνονται στα εξής:

- Ταξινόμηση NLGI 2
- ISO-L-X-BDHB 2 ή DIN KP 2 N-10 σύμπλεγμα λιθίου, μη συνθετικό βασικό λάδι (160 έως 220 mm²/s στους 40 °C)
- Με πρόσθετο ακραίας πίεσης

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Ορισμένοι τύποι πυκνωτικών μέσων, βασικών ελαίων και πρόσθετων που χρησιμοποιούνται στα γράσα δεν είναι συμβατά με άλλα. Η ανάμειξη γράσων θα πρέπει να αποφεύγεται. Πριν αναμείξετε διαφορετικά είδη γράσου, συμβουλευτείτε τον προμηθευτή σας.



Γράσα ανάλογα με το εύρος θερμοκρασίας αέρα

Η ονομασία Grease-Gard είναι εμπορικό σήμα της Deere & Company

GA87848,0001049 -30-25NOV20-1/1

CC390496 —UN—24SEP19

Γράσο για το σύστημα αυτόματου γρασαρίσματος

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Δεν επιτρέπεται η χρήση λιπαντικών που περιέχουν στερεές λιπαντικές ουσίες. Το γράσο γενικής χρήσης βουλώνει τους διανομείς και δεν επιτρέπεται η χρήση του (λιπαντικά όπως ο γραφίτης ή το MoS₂ κατόπιν απαίτησης).

Το σύστημα είναι σχεδιασμένο για τα λιπαντικά γενικής χρήσης που κυκλοφορούν στο εμπόριο μέχρι την κατηγορία 2 NLGI για χρήση χειμώνα και καλοκαίρι.

Χρησιμοποιήστε γράσα με πρόσθετα υψηλής πίεσης (γράσα EP).

Επιτρέπεται η χρήση γράσων ίδιου είδους σαπωνοποίησης.

Για τις προδιαγραφές ανατρέξτε στην παράγραφο "Γράσο" της παρούσας ενότητας.

OUC006,000147E -30-17SEP08-1/1

Λάδι γκρανζιών

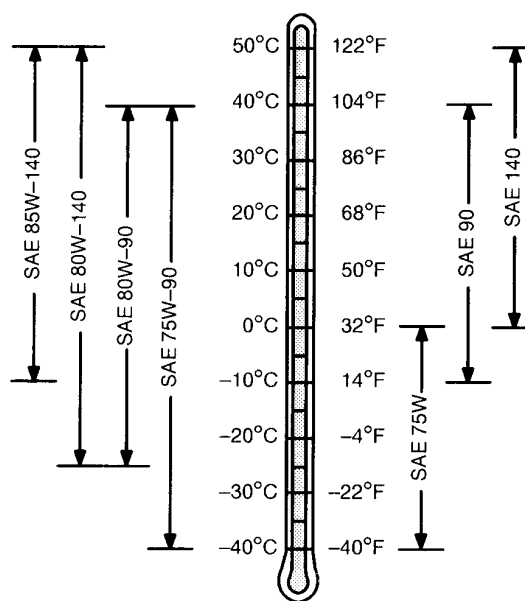
Επιλέγεται λάδι με ιξώδες κατάλληλο για τις αναμενόμενες διακυμάνσεις θερμοκρασίας περιβάλλοντος για τη χρονική περίοδο μέχρι την επόμενη αλλαγή λαδιού.

Συνιστούνται τα παρακάτω λιπαντικά:

- John Deere GL-5 Gear Lubricant
- John Deere EXTREME-GARD™

Μπορούν να χρησιμοποιηθούν και άλλα λάδια, εφόσον ανταποκρίνονται στις παρακάτω προδιαγραφές:

- Κατηγορία συντήρησης API GL-5



Ιξώδη λαδιού για τα εύρη θερμοκρασίας αέρα

Η ονομασία "EXTREME-GARD" είναι ένα εμπορικό σήμα της Deere & Company.

DX,GEOIL -30-14APR11-1/1

TS1653 —UN—14MAR96

Λάδι αλυσίδων Multiluber

Για το σύστημα λίπανσης αλυσίδων Multiluber χρησιμοποιείτε το εξής λάδι:

Λάδι BIO-MULTILUBER¹ της John Deere

Μπορούν επίσης να χρησιμοποιηθούν και άλλα ισοδύναμα βιοαποικοδομήσιμα λάδια.

¹Το λάδι BIO-MULTILUBER της John Deere ανταποκρίνεται ή υπερβαίνει το ελάχιστο όριο βιοαποικοδομησιμότητας του 80% εντός 21 ημερών, σύμφωνα με τη μέθοδο ελέγχου CEC-L-33-T-82. Το λάδι BIO-MULTILUBER δεν επιτρέπεται να αναμειγνύεται με ορυκτέλαια.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Μη χρησιμοποιείτε ποτέ ορυκτέλαια για αυτήν τη χρήση.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Το λάδι BIO-MULTILUBER της John Deere διατίθεται από τον αντιπρόσωπο της John Deere.

- DC43300: Λάδι BIO-MULTILUBER 5 λίτρων

OUCC006,00019AE -30-09NOV12-1/1

Εναλλακτικά και συνθετικά λιπαντικά

Οι συνθήκες σε ορισμένες περιοχές μπορεί να απαιτούν τη χρήση άλλων λιπαντικών, που δεν αναγράφονται σε αυτό το βιβλίο οδηγιών.

Μερικά ψυκτικά και λιπαντικά της John Deere μπορεί να μην είναι διαθέσιμα στην περιοχή σας.

Για πληροφορίες και συστάσεις συμβουλευθείτε την αντιπροσωπεία της John Deere.

Μπορείτε να χρησιμοποιήσετε συνθετικά λιπαντικά, εφόσον αυτά ανταποκρίνονται στις προδιαγραφές, που αναφέρονται στο παρόν εγχειρίδιο.

Τα όρια θερμοκρασίας και τα διαστήματα συντήρησης που αναφέρονται σε αυτό το εγχειρίδιο αφορούν επώνυμα υγρά John Deere ή υγρά που έχουν δοκιμαστεί και/ή εγκριθεί για χρήση σε εξοπλισμό της John Deere.

Παρασκευασμένα λιπαντικά (προϊόντα ανακύκλωσης) μπορούν να χρησιμοποιηθούν, εφόσον ανταποκρίνονται στις απαιτούμενες προδιαγραφές.

DX,ALTER -30-13JAN18-1/1

Αποθήκευση λιπαντικών

Το μηχανήμα σας μπορεί να λειτουργήσει με τη μεγαλύτερη απόδοση μόνο εάν χρησιμοποιείτε καθαρά λιπαντικά.

Χρησιμοποιείτε καθαρά δοχεία για τη χρήση όλων των λιπαντικών.

Να αποθηκεύετε τα λιπαντικά και τα δοχεία σε χώρους προστατευμένους από σκόνη, υγρασία και άλλες

βλαβερές επιδράσεις. Για να αποφύγετε τη συσσώρευση νερού και βρομιάς να αποθηκεύετε τα δοχεία πλαγίως.

Σιγουρευτείτε ότι σε όλα τα δοχεία αναγράφεται το περιεχόμενό τους.

Απομακρύνετε όλα τα παλαιά δοχεία και ό,τι υπολείμματα λιπαντικών περιέχουν με σεβασμό προς το περιβάλλον.

DX,LUBST -30-11APR11-1/1

Ανάμιξη λιπαντικών

Γενικά αποφεύγετε την ανάμιξη λαδιών από διαφορετικούς τύπους και μάρκες. Οι κατασκευαστές λιπαντικών προσθέτουν στα λάδια τους ειδικές ουσίες (πρόσθετα) ώστε αυτά να ανταποκρίνονται σε ορισμένες προδιαγραφές και απαιτήσεις απόδοσης.

Η ανάμιξη διαφορετικών λαδιών μπορεί να εμποδίσει τη σωστή λειτουργία αυτών των προσθέτων και να υποβαθμίσει την απόδοση του λιπαντικού.

Για πληροφορίες και συστάσεις συμβουλευθείτε την αντιπροσωπεία της John Deere.

DX,LUBMIX -30-18MAR96-1/1

Γενικές πληροφορίες για το αυτόματο σύστημα γρασαρίσματος (αν υπάρχει αντλία τύπου φυσιγγίου)

Λειτουργία αυτόματου γρασαρίσματος

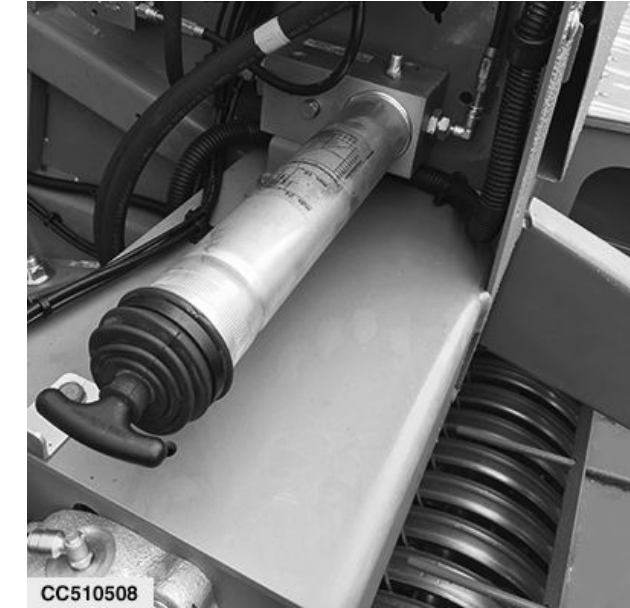
Το σύστημα παρέχει μια αντλία γράσου που παίρνει κίνηση μέσω υδραυλικής πίεσης, υδραυλικούς σωλήνες και διανομείς γράσου. Κάθε φορά που ανοίγει και κλείνει η πίσω πόρτα, ένα έμβολο στο εσωτερικό της αντλίας ενεργοποιείται μέσω υδραυλικής πίεσης και διανέμεται μια ρυθμιζόμενη ποσότητα γράσου.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Κάποια σημεία γρασαρίσματος δεν είναι συνδεδεμένα στο σύστημα αυτόματου γρασαρίσματος, ανάλογα με τον εξοπλισμό του μηχανήματος. Ανατρέξτε στην παρούσα ενότητα, για να μάθετε ποια σημεία γρασαρίσματος είναι ή δεν είναι συνδεδεμένα στο σύστημα αυτόματου γρασαρίσματος.

Σέρβις

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Δεν χρειάζεται συντήρηση κανένα εξάρτημα του συστήματος. Αν φράξει κάποιο γρασαδοράκι ή σωλήνας γρασαρίσματος, ανατρέξτε στην παράγραφο Σύστημα αυτόματου γρασαρίσματος (εάν είναι εξοπλισμένο με αντλία τύπου φυσιγγίου) της ενότητας Αντιμετώπιση προβλημάτων.

Κατά τη διάρκεια των πρώτων εβδομάδων λειτουργίας, θα πρέπει να ελέγχετε περιοδικά το σύστημα και τα παρακάτω σημεία:



CC510508 —UN—08JUL21

- Επαρκής ποσότητα γράσου στα σημεία των εδράνων.
- Σπασμένοι ή τρύπιοι σωλήνες.

TL81334,0000FD0 -30-08JUL21-1/1

Ρύθμιση παροχής συστήματος αυτόματου γρασαρίσματος (εάν είναι εξοπλισμένο με αντλία τύπου φυσιγγίου)

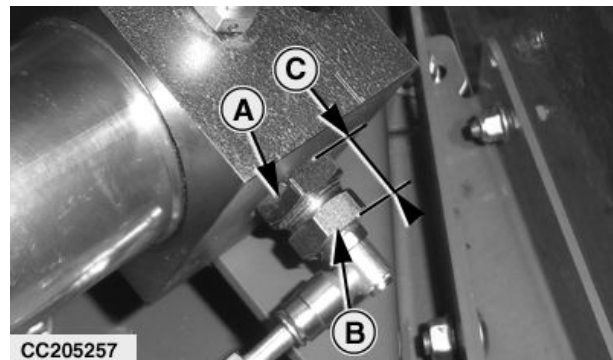
Η παροχή της αντλίας γράσου μπορεί να ρυθμιστεί προοδευτικά μέσω μεταβολής της απόστασης (C) με τη βίδα ρύθμισης (B). Για να ρυθμίσετε την παροχή, ενεργήστε ως εξής:

1. Ξεβιδώστε το κόντρα παξιμάδι (A).
2. Ρυθμίστε τη βίδα (B) μέχρι την επιθυμητή απόσταση (C).

Προδιαγραφές

Παροχή, εργοστασιακή ρύθμιση—Απόσταση.....	17 mm (43/64 in)
Παροχή, ελάχιστη ρύθμιση—Απόσταση.....	15 mm (19/32 in)
Παροχή, μέγιστη ρύθμιση—Απόσταση.....	24 mm (15/16 in)

3. Σφίξτε το ασφαλιστικό παξιμάδι (A).



CC205257 —UN—25OCT13

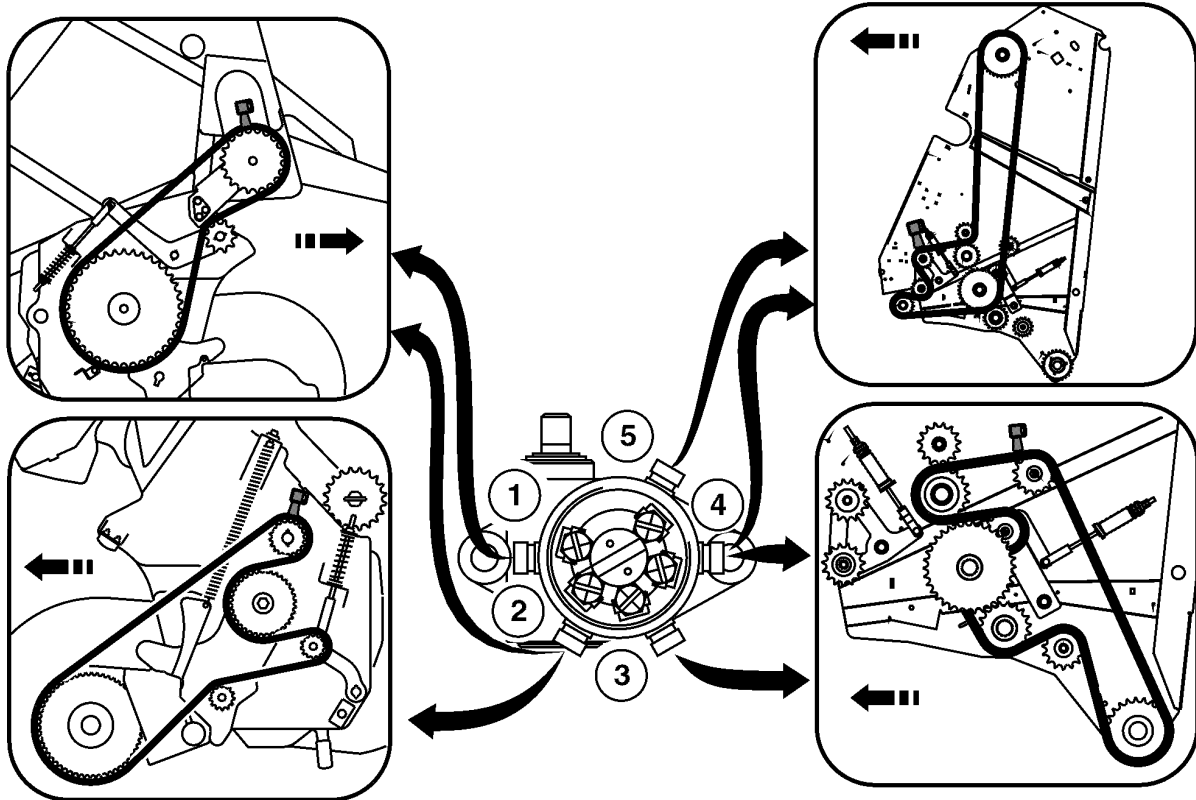
A—Ασφαλιστικό παξιμάδι
B—Ρυθμιστική βίδα παροχής

C—Απόσταση

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Ένα φυσίγγιο έχει δυνατότητα για 1200 έως 1700 δέματα.

ga87848,1685001476751 -30-25MAY23-1/1

Θέση εξαρτημάτων λίπανσης αλυσίδας



CC397166

1— Αλυσίδα μηχανισμού κίνησης περιστροφικού τροφοδότη (πράσινος δακτύλιος)	3— Αλυσίδα μηχανισμού κίνησης κυλίνδρων πλαισίου (μπλε δακτύλιος)	5— Αλυσίδα κύριου μηχανισμού κίνησης (πορτοκαλί δακτύλιος)
2— Αλυσίδα κίνησης του συλλέκτη (κόκκινος δακτύλιος) και αλυσίδα μηχανισμού κίνησης περιστροφικού τροφοδότη (πράσινος δακτύλιος)	4— Αλυσίδα κύριου μηχανισμού κίνησης (πορτοκαλί δακτύλιος) και αλυσίδα κίνησης κυλίνδρων πλαισίου (μπλε δακτύλιος)	

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Κάθε σωλήνας αναγνωρίζεται από την πλευρά της αντλίας και των βουρτσών με έναν αριθμό σε ένα χρωματιστό δακτύλιο.

ga87848,1682587892909 -30-27APR23-1/1

CC397166—UN—28NOV19

Ρύθμιση ροής λαδιού

Η ροή λαδιού μπορεί να ρυθμιστεί για κάθε αλυσίδα.

1. Ξεβιδώστε και αφαιρέστε το κάλυμμα.
2. Προσδιορίστε τη βίδα για τη ρύθμιση της ροής λαδιού στην αντίστοιχη βούρτσα (ή βούρτσες).
3. Για να αυξήσετε τη ροή λαδιού περιστρέψτε τη βίδα δεξιόστροφα, και για να την μειώσετε αριστερόστροφα.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Όταν η βίδα είναι βιδωμένη μέχρι τέρμα (μέγιστη ροή), η ελάχιστη ροή ρυθμίζεται με ξεβίδωμα της βίδας κατά τέσσερις περιστροφές.

Για τη θέση της βίδας της βούρτσας, βλ. Θέση εξαρτήματος λίπανσης αλυσίδας, σε αυτό το τμήμα.

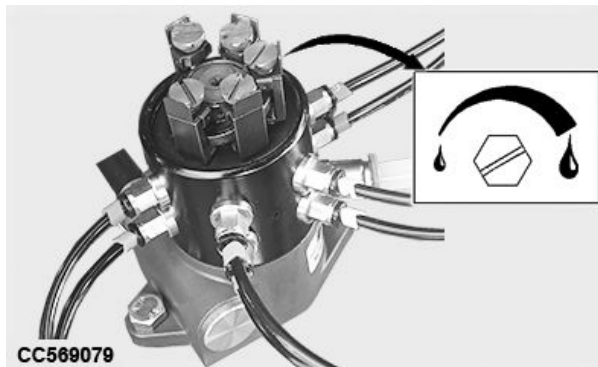
1 στροφή = 6 κλικ

Για να εφαρμόσετε τις αρχικές εργοστασιακές ρυθμίσεις, ενεργήστε ως εξής:

Βιδώστε τη σχετική βίδα μέχρι τέρμα.

Για τη βίδα της βούρτσας 1, ξεβιδώστε κατά 1 περιστροφή και 4 κλικ.

Για τη βίδα της βούρτσας 2, ξεβιδώστε κατά 3 περιστροφές.



CC569079

A—Κάλυμμα αντλίας

Για τη βίδα της βούρτσας 3, ξεβιδώστε κατά 2 περιστροφή και 3 κλικ.

Για τη βίδα της βούρτσας 4, ξεβιδώστε κατά 2 περιστροφές και 3 κλικ.

Για τη βίδα της βούρτσας 5, ξεβιδώστε κατά 1 περιστροφή και 1 κλικ.

4. Τοποθετήστε το κάλυμμα.

ga87848,1685022691900 -30-25MAY23-1/1

CC569079 —UN—10MAY23

Όποτε χρειάζεται: Επαναπλήρωση δοχείου συστήματος λίπανσης αλυσίδων Multiluber

Προσθέστε στο δοχείο την απαιτούμενη ποσότητα, ανάλογα με τη ρύθμιση της παροχής της αντλίας.

Προδιαγραφές

Δοχείο λαδιού—Χωρητικότητα..... 4 l
(1 US gal)

Χρησιμοποιήστε το λάδι που προδιαγράφεται στην παράγραφο Λάδι αλυσίδων Multiluber στην παρούσα ενότητα.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Μην χρησιμοποιήσετε ποτέ οποιονδήποτε άλλο τύπο λαδιού.



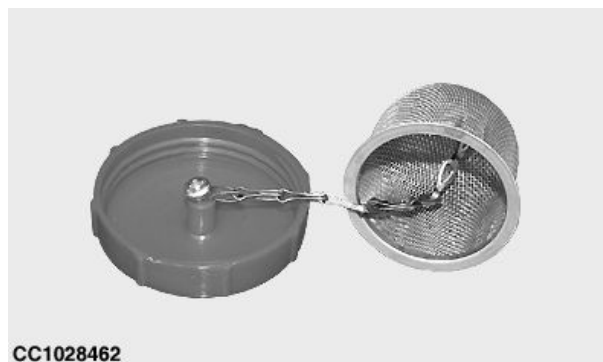
CC574076

ga87848,1681216226114 -30-13APR23-1/1

CC574076 —UN—19APR23

Όπως απαιτείται: Φίλτρο δοχείου καθαρού λαδιού

Καθαρίζετε το φίλτρο του δοχείου λαδιού όποτε χρειάζεται.



CC1028462

CC1028462—UN—21SEP06

ga87848,1681396385370 -30-23MAY23-1/1

Όπως απαιτείται: Καθαρισμός φίλτρων υδραυλικού ταχυσυνδέσμου

Καθαρίστε το φίλτρο συνδέσμου ως εξής:

1. Αποσυναρμολογήστε το σύνδεσμο (A) χρησιμοποιώντας τις επίπεδες επιφάνειες (B).
2. Αφαιρέστε τη ροδέλα αποστάτη (C) και το φίλτρο (D).
3. Καθαρίστε το φίλτρο (D), χρησιμοποιώντας καθαριστικό.
4. Συναρμολογήστε το σύνδεσμο (A) με σειρά αντίστροφη από αυτήν της αποσυναρμολόγησης.
5. Σφίξτε το σύνδεσμο (A) με την ακόλουθη ροπή:

Προδιαγραφές

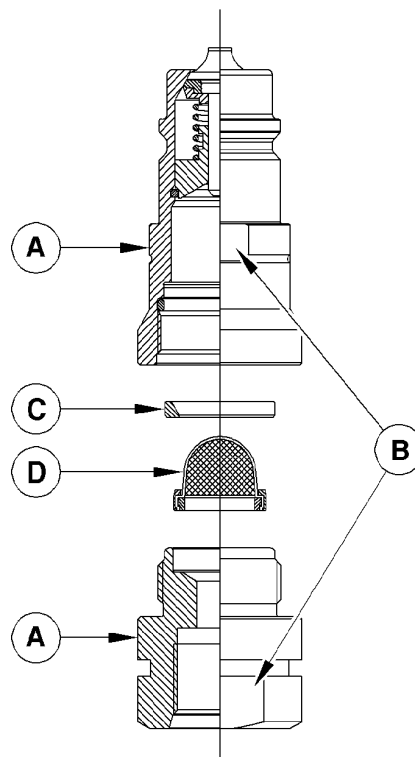
Σύνδεσμος γραμμής

πίεσης—Ροπή

σύσφιξης.....90 N·m
(66 lb-ft)

A—Ταχυσύνδεσμος
B—Επίπεδη επιφάνεια

C—Αποστατικός δακτύλιος
D—Φίλτρο



CC1025485

CC1025485—UN—15MAR04

ga87848,1681396385418 -30-23MAY23-1/1

Όπως απαιτείται: Αντικατάσταση φυσιγγίου αυτόματου συστήματος γρασαρίσματος (εάν είναι εξοπλισμένο με αντλία τύπου φυσιγγίου)

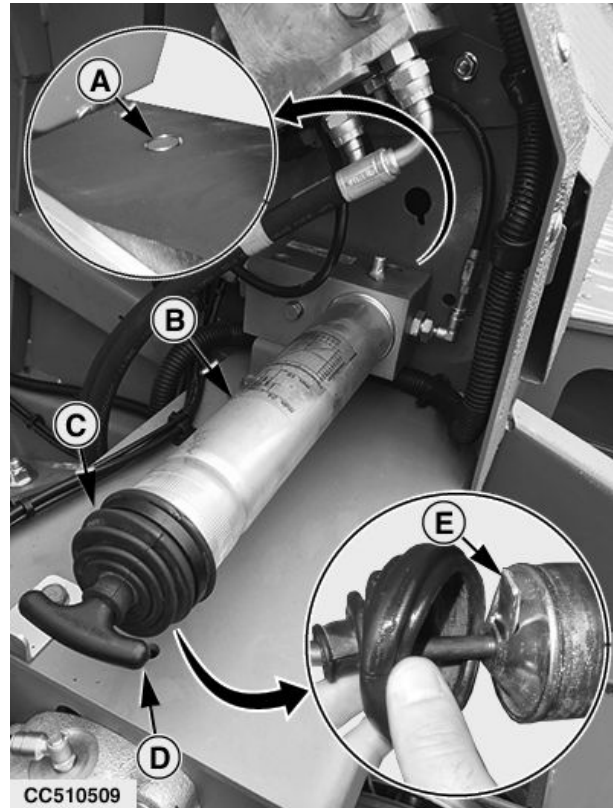
Αντικατάσταση φυσιγγίου γράσου

Στο πάνω μέρος της αντλίας γράσου, ο δείκτης (A) εκτείνεται για να επισημάνει ότι το φυσίγγιο γράσου είναι άδειο. Για να αντικαταστήσετε το φυσίγγιο γράσου, ενεργήστε ως εξής:

1. Τραβήξτε τη χειρολαβή (D) προς τα κάτω μέχρι να τερματίσει.
2. Ξεβιδώστε το σωλήνα (B).
3. Αντικαταστήστε το άδειο φυσίγγιο γράσου με καινούργιο.
4. Επανατοποθετήστε και σφίξτε το σωλήνα (B).
5. Πιέστε την ασφάλεια (E) που βρίσκεται κάτω από το λαστιχένιο κάλυμμα (C) και, στη συνέχεια, ωθήστε τη χειρολαβή (D) προς τα πάνω.
6. Εξαερώστε την αντλία γράσου. Βλ. Εξαέρωση αυτόματου συστήματος γρασαρίσματος (εάν είναι εξοπλισμένο με αντλία τύπου φυσιγγίου) στο τμήμα Σέρβις.

A—Δείκτης άδειου φυσιγγίου
B—Σωλήνας φυσιγγίου γράσου
C—Λαστιχένιο κάλυμμα

D—Λαβή ακόλουθου εμβόλου
E—Ασφάλεια βάρου ακόλουθου εμβόλου



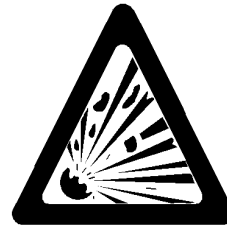
CC510509 —UN—09JUL21

ga87848,1684831761133 -30-23MAY23-1/1

Όποτε χρειάζεται: Έλεγχος προφόρτωσης αερίου αποταμιευτών πίεσης

Μόνο κατάλληλα εκπαιδευμένα άτομα και με τον κατάλληλο εξοπλισμό πρέπει να διενεργούν την επιθεώρηση και την αντικατάσταση των αποταμιευτών πίεσης.

Η προφόρτωση αερίου των αποταμιευτών πίεσης μπορεί να ελαττωθεί με την πάροδο του χρόνου. Αν μια υδραυλική λειτουργία δεν συμπεριφέρεται όπως αναμένεται, ελέγξτε την προφόρτωση του αερίου. Βλ. Σέρβις διάταξης υδραυλικού αποταμιευτή πίεσης στο τμήμα Σέρβις.



CC1022636

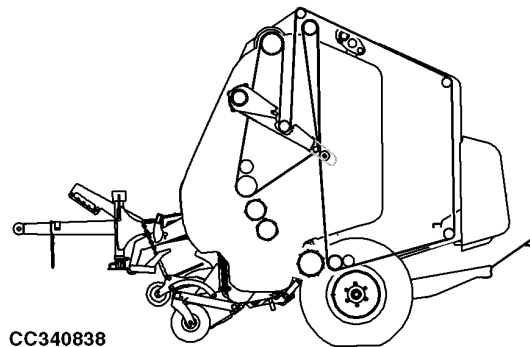
Έκρηξη αποταμιευτή πίεσης

ga87848,1676301926895 -30-14FEB23-1/1

CC1022636 —UN—15JAN03

Όποτε χρειάζεται: Καθαρισμός κυλίνδρων θαλάμου δέματος

Αφαιρέστε το τυλιγμένο γέννημα από τους κυλίνδρους θαλάμου δέματος.



CC340838

GA87848,0000520 -30-15DEC17-1/1

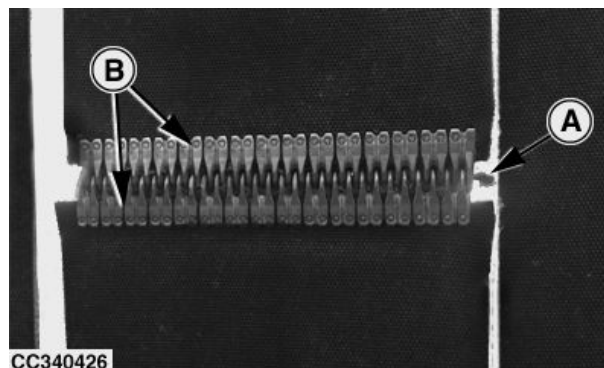
CC340838 —UN—14DEC17

Όποτε χρειάζεται: Καθαρισμός άγκιστρων ιμάντων και συρμάτων άγκιστρων

Αφαιρέστε το γέννημα από τα άγκιστρα (B) και τα σύρματα άγκιστρων (A).

A—Σύρμα άγκιστρου

B—Άγκιστρο ιμάντα



CC340426

GA87848,0000521 -30-15DEC17-1/1

CC340426 —UN—14DEC17

Καθημερινά: Πρόληψη πυρκαγιάς

Χρησιμοποιήστε πεπιεσμένο αέρα για να απομακρύνετε το υλικό που έχει συσσωρευτεί και για να διατηρείται το μηχάνημα καθαρό.

Αποφύγετε το πλύσιμο με υψηλή πίεση κοντά στα έδρανα, για να αποφευχθεί ενδεχόμενη ζημιά στις τσιμούχες.

Ελέγξτε τα έδρανα για ενδείξεις φθοράς και αντικαταστήστε τα όπως υποδεικνύεται. Διακόψτε την παροχή ρεύματος στο χορτοδετικό και ελέγξτε για ασυνήθιστους θορύβους, εξαρτήματα που καίνε, μυρωδιά καμένου και αποχρωματισμένη βαφή ή μέταλλο.

Ελέγξτε την κατάσταση των εδράνων:

- Ανοίξτε τη θυρίδα και ασφαλίστε τη. Βλ. Ασφαλίστε τη θυρίδα με ασφάλεια στο τμήμα Ασφάλεια.
- Με τους ιμάντες χαλαρούς, περιστρέψτε κάθε κύλινδρο με το χέρι, δίνοντας προσοχή σε τυχόν ξηρότητα, θορύβους ή δυσκολία στην περιστροφή.
- Ωθήστε ή τραβήξτε προσεκτικά για να ελέγξετε τον ακτινικό τζόγο των εδράνων.
- Ελέγξτε μήπως έχουν χαλαρώσει τα έδρανα. Αντικαταστήστε τα φθαρμένα ή κατεστραμμένα ρουλεμάν. Μετά τη λειτουργία, ελέγξτε τη θερμοκρασία κάθε εδράνου και, αν κάποιο ή κάποια από αυτά είναι πιο ζεστά από τα άλλα, αντικαταστήστε τα έδρανα.

ga87848,1676297506102 -30-13FEB23-1/1

Καθημερινά: Έλεγχος μαχαιριών κόπτη και μηχανισμού πτώσης δαπέδου

ΠΡΟΣΟΧΗ: Να είστε προσεκτικοί όταν εργάζεστε κοντά στα μαχαίρια. Τα μαχαίρια είναι κοφτερά και μπορεί να προκαλέσουν σοβαρούς τραυματισμούς.

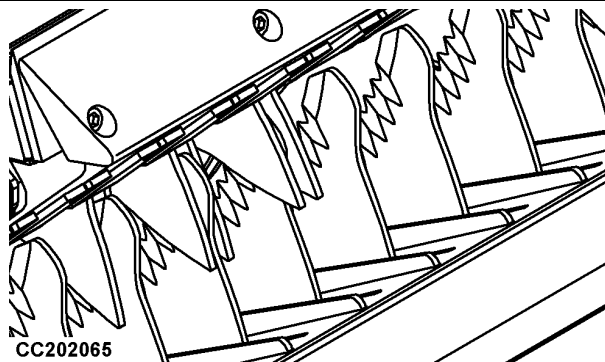
Έλεγχος μαχαιριών κόπτη:

1. Ανοίξτε τελείως τη θυρίδα.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Βεβαιωθείτε ότι ο διανεμητής δεμάτων είναι πλήρως ανυψωμένος. Κρατήστε πατημένο το κουμπί ανοίγματος της θυρίδας όσο χρειάζεται.

2. Ενεργοποιήστε το φρένο στάθμευσης του τρακτέρ ή επιλέξτε στο κιβώτιο ταχυτήτων τη θέση στάθμευσης (PARK), σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ και αφαιρέστε το κλειδί.
3. Ασφαλίστε τη θυρίδα, βλ. Ασφαλίστε τη θυρίδα με ασφάλεια στο τμήμα Ασφάλεια.

Τα μαχαίρια στους κυλίνδρους μαχαιριών κόπτη πρέπει να διατηρούνται ακονισμένα. Τα μαχαίρια πρέπει να



CC202065 —UN—12APR13

ελέγχονται καθημερινά ή κάθε 200 δέματα, όποιο από τα δύο επιτευχθεί πρώτο.

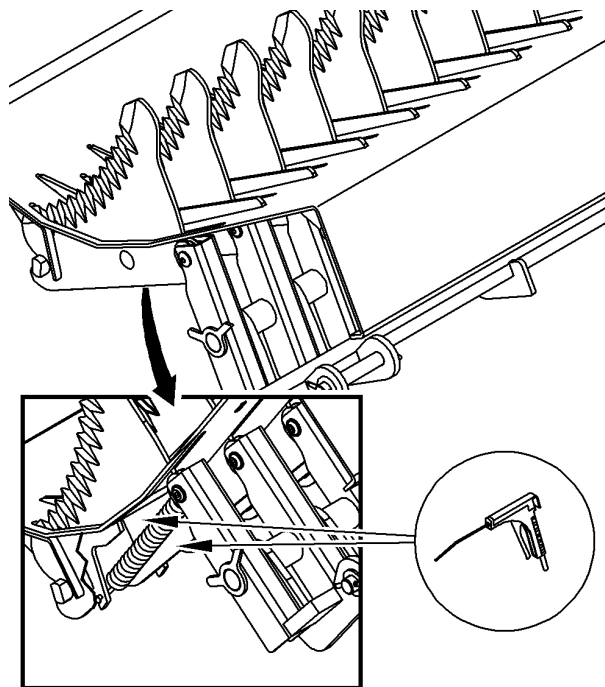
Για να αφαιρέσετε τα μαχαίρια, βλέπε Αντικατάσταση μαχαιριών προκόφτη στην ενότητα Σέρβις και για να ακονίσετε τα μαχαίρια, βλέπε Ακόνισμα μαχαιριών προκόφτη στην ενότητα Σέρβις.

ga87848,1687763574908 -30-27JUN23-1/2

Καθαρισμός μηχανισμού πτώσης δαπέδου:

1. Χαμηλώστε τον μηχανισμό πτώσης δαπέδου. Βλέπε Απόφραξη συλλέκτη στην ενότητα Λειτουργία της εφαρμογής χορτοδετικού.
2. Οπλίστε και αφοπλίστε τα μαχαίρια πολλές φορές. Βλ. Λειτουργία αφόπλισης ή όπλισης κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη, στο τμήμα Λειτουργία εφαρμογής χορτοδετικού.
3. Ενεργοποιήστε το φρένο στάθμευσης του τρακτέρ ή επιλέξτε στο κιβώτιο ταχυτήτων τη θέση στάθμευσης (PARK), σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ και αφαιρέστε το κλειδί.
4. Κλείστε τη(τις) βαλβίδα(ες) διακοπής μαχαιριών.
5. Αφαιρέστε το υλικό με ένα πιστόλι αέρα ή άλλο κατάλληλο εργαλείο.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Το υλικό μπορεί να αφαιρεθεί ευκολότερα, όταν τα μαχαίρια είναι οπλισμένα.

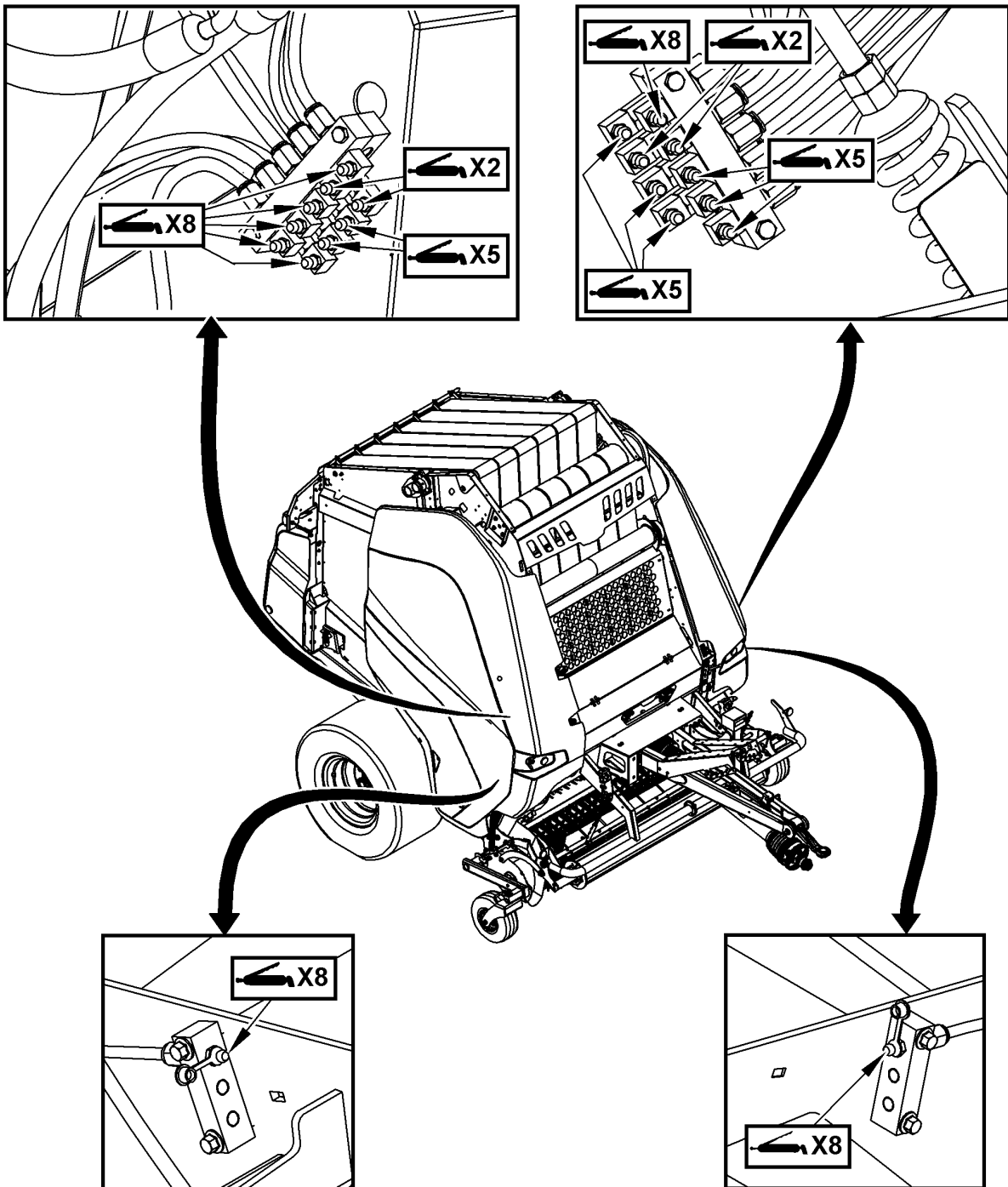


CC202066

CC202066 —UN—12APR13

ga87848,1687763574908 -30-27JUN23-2/2

Κάθε 10 ώρες: Λίπανση χορτοδετικού χωρίς αυτόματο σύστημα γρασαρίσματος



CC310409

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Στο τέλος κάθε εργάσιμης μέρας, λιπάνετε τα γρασαδοράκια των κυλίνδρων όσο τα ρουλεμάν είναι ακόμη ζεστά.

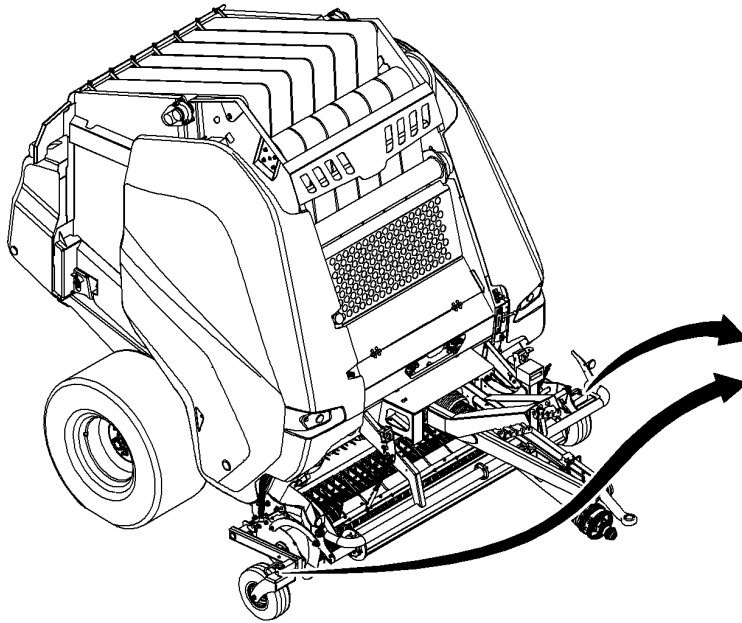
Η ονομασία "Grease-Gard" είναι εμπορικό σήμα της Deere & Company

Λιπάνετε με Grease-Gard™ Premium Plus της John Deere.

ga87848,1682604520912 -30-27APR23-1/1

CC310409 —UN—18APR17

Κάθε 10 ώρες: Λίπανση στρεφόμενων βοηθητικών τροχών βάθους συλλέκτη (αν υπάρχουν)



CC329276

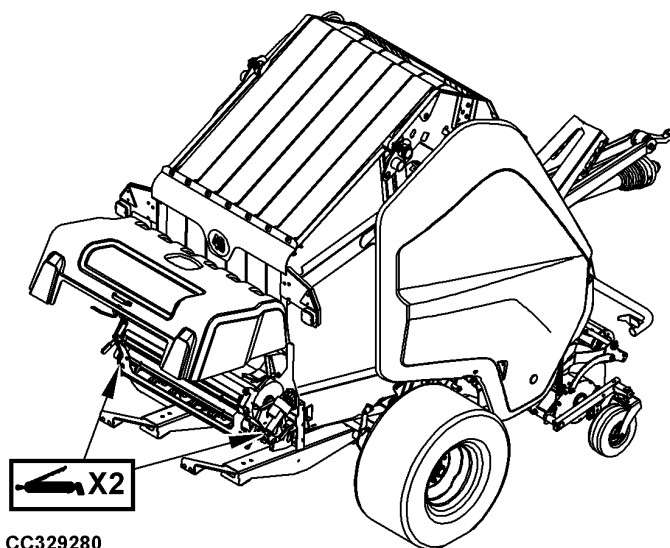
Λιπάνετε με Grease-Gard™ Premium Plus της John Deere.

Η ονομασία "Grease-Gard" είναι εμπορικό σήμα της Deere & Company

ga87848,1682604758326 -30-27APR23-1/1

CC329276 —UN—01SEP17

Κάθε 30 ώρες λειτουργίας: Λίπανση στροφών δεσίματος διχτυού



Λιπάνετε με Grease-Gard™ Premium Plus της John Deere.

Η ονομασία "Grease-Gard" είναι εμπορικό σήμα της Deere & Company

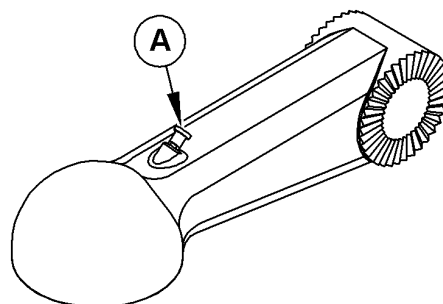
ga87848,1682604825115 -30-27APR23-1/1

CC329280 —UN—01SEP17

Κάθε 50 ώρες λειτουργίας: Λίπανση κοτσαδούρας με σφαιρικό σύνδεσμο (αν υπάρχει)

Λιπάνετε με Grease-Gard™ Premium Plus της John Deere.

A—Γρασαδοράκι



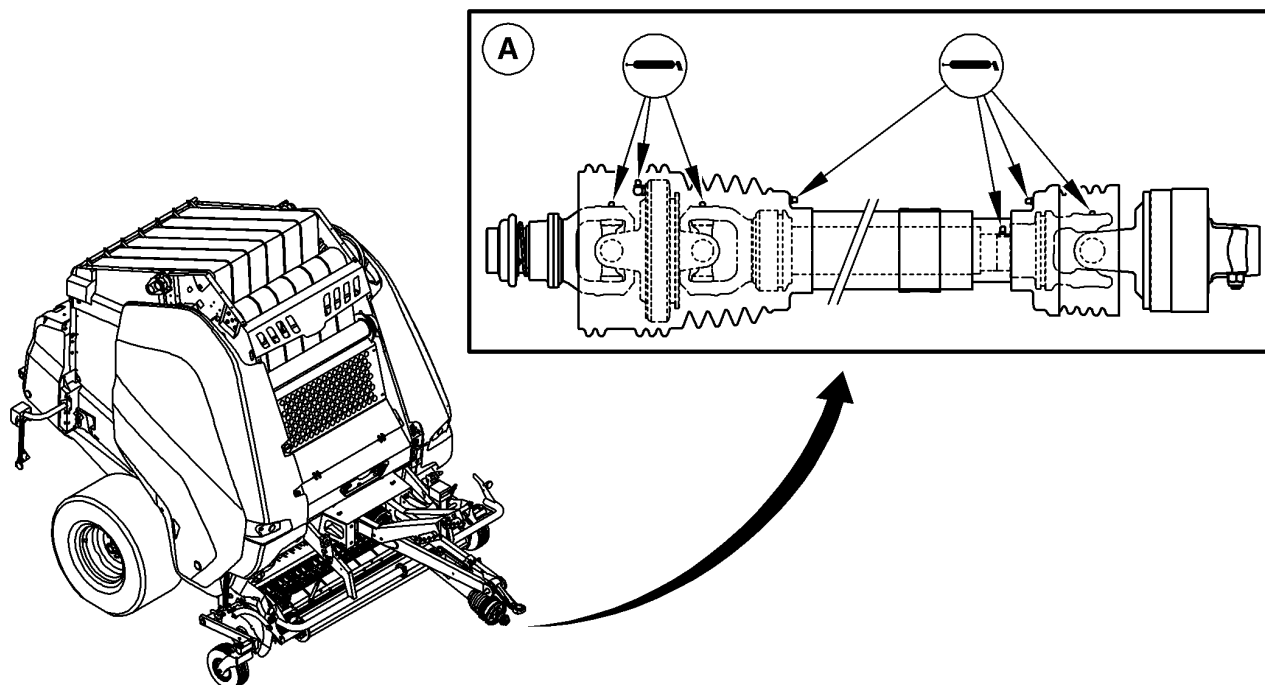
CC205925

Η ονομασία Grease-Gard είναι εμπορικό σήμα της Deere & Company

GA87848,0000FDC -30-02NOV20-1/1

CC205925 —UN—29OCT13

Κάθε 50 ώρες: Λίπανση τηλεσκοπικού άξονα κίνησης



CC330715 —UN—27SEP17

CC330715

A—Γρασαδοράκια

Λιπαίνετε τα γρασαδοράκια με Grease-Gard™ Premium Plus της John Deere.

Για τη σωστή λίπανση του τηλεσκοπικού άξονα κίνησης, ανατρέξτε στο βασικό Εγχειρίδιο χειριστή του τηλεσκοπικού άξονα κίνησης.

Η ονομασία Grease-Gard είναι εμπορικό σήμα της Deere & Company

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Η ποσότητα γράσου σε κάθε διαδρομή της αντλίας του πιστολιού γράσου είναι κατά μέσο όρο 1 g (0,035 oz.).

GA87848,000108D -30-04JAN21-1/1

Κάθε 50 ώρες: Έλεγχος τάνυσης αλυσίδας

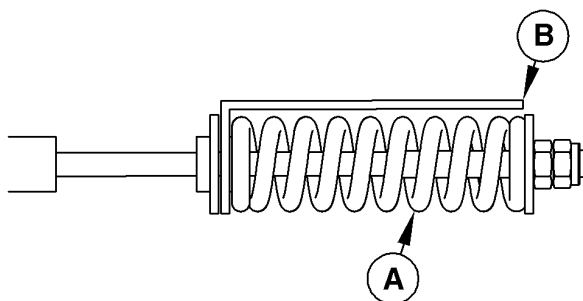
Ελέγξτε σε όλους τους τεντωτήρες ότι το μήκος του ελατηρίου (A) και του ιμάντα (B) είναι ίδια.

Εάν απαιτείται, βλέπε ενότητα Σέρβις για τη ρύθμιση της αλυσίδας.

Αν το μήκος του ελατηρίου (A) δεν μπορεί να ρυθμιστεί ώστε να συμφωνεί με το μήκος του ιμάντα (B), αντικαταστήστε την αλυσίδα. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.

A—Ελατήριο

B—Ιμάντας

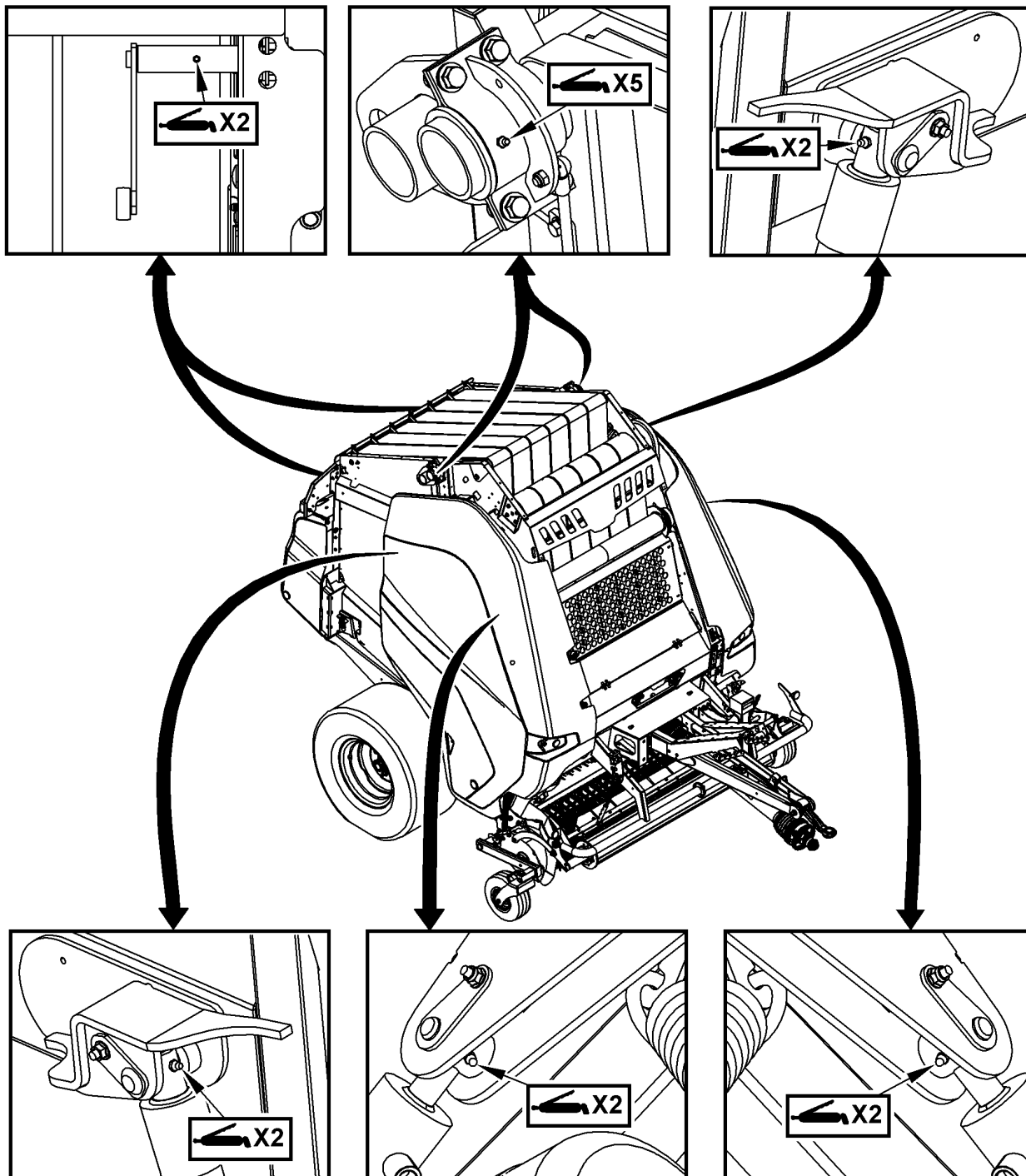


CC286971

CC286971 —UN—01SEP16

ga87848,1676629354204 -30-20FEB23-1/1

Κάθε 50 ώρες λειτουργίας: Λίπανση των μεντεσέδων πόρτας, των υδραυλικών κυλίνδρων και των πείρων αισθητήρα σχήματος δέματος



CC310415

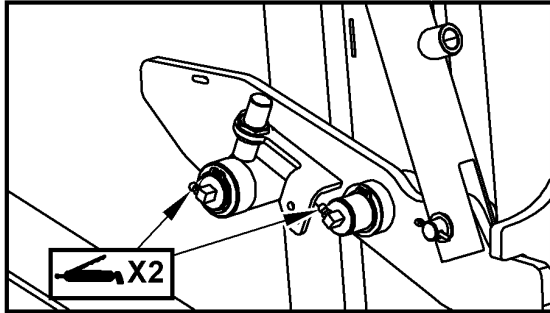
Λιπάνετε με Grease-Gard™ Premium Plus της John Deere.

Η ονομασία "Grease-Gard" είναι εμπορικό σήμα της Deere & Company

ga87848,1682604928735 -30-27APR23-1/1

CC310415 —UN—18APR17

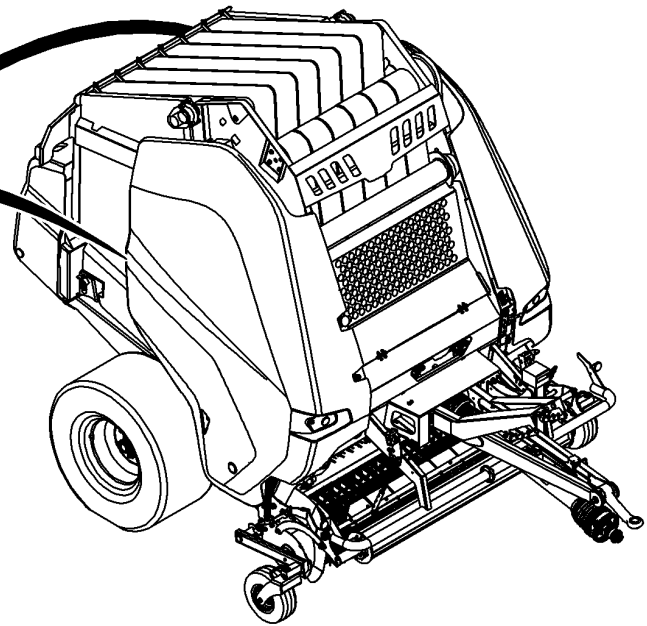
Κάθε 50 ώρες λειτουργίας: Λίπανση ασφαλειών θυρίδας



CC329279

Λιπάνετε με Grease-Gard™ Premium Plus της John Deere.

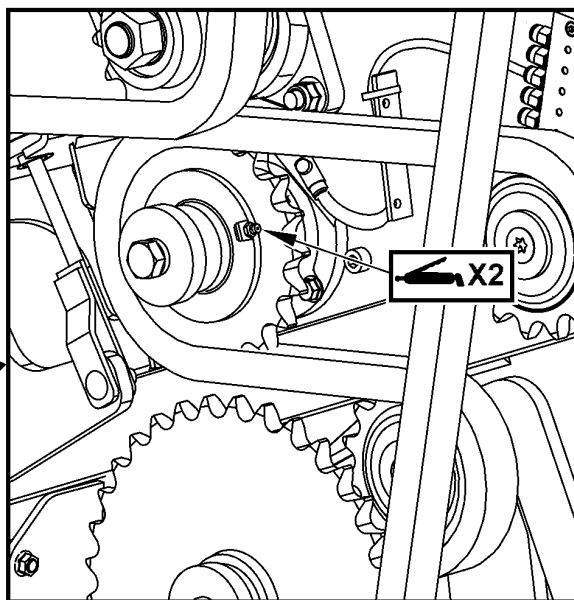
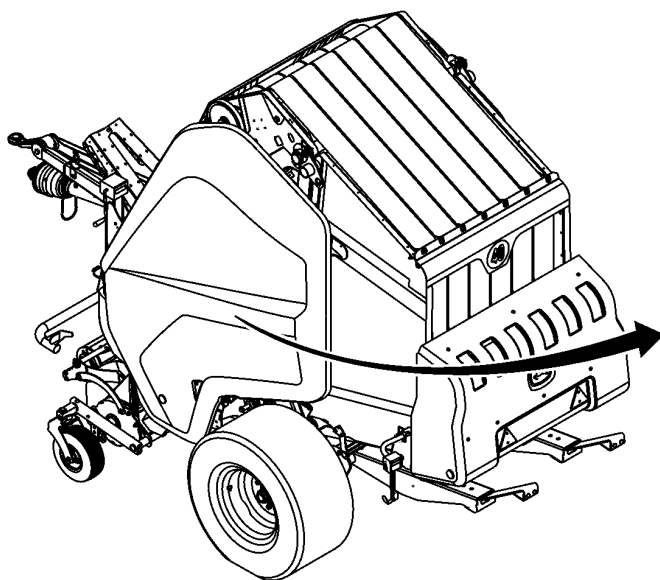
Η ονομασία "Grease-Gard" είναι εμπορικό σήμα της Deere & Company



CC329279 —UN—01 SEP17

ga87848,1682604976496 -30-27APR23-1/1

Κάθε 50 ώρες λειτουργίας: Λίπανση κάτω κυλίνδρου κίνησης ιμάντα (με 2ο κύλινδρο κίνησης)



CC516887

Λιπάνετε με Grease-Gard™ Premium Plus της John Deere.

Η ονομασία "Grease-Gard" είναι εμπορικό σήμα της Deere & Company

ga87848,1682605017559 -30-27APR23-1/1

CC516887 —UN—07JUL21

Κάθε εβδομάδα: Έλεγχος στάθμης λαδιού κιβωτίου ταχυτήτων

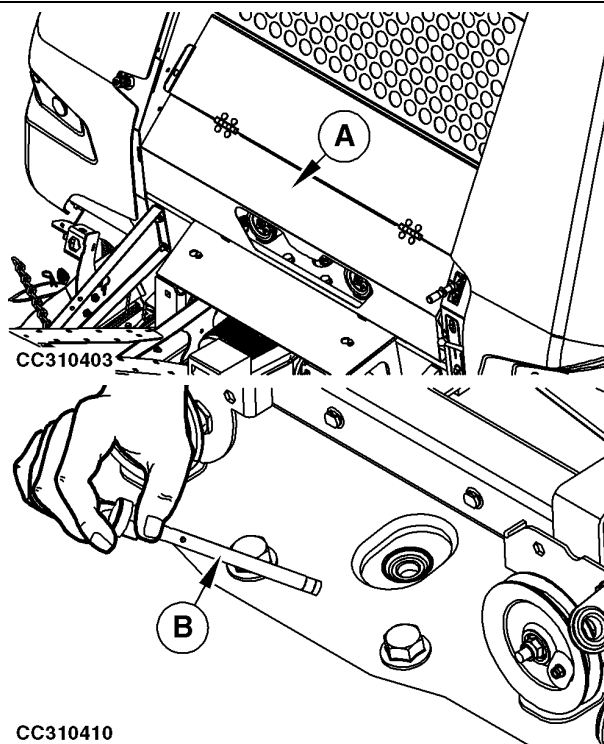
1. Ανοίξτε το κάλυμμα του συστήματος δεσίματος νήματος (A).
2. Χρησιμοποιήστε το δείκτη (B), για να ελέγξετε τη στάθμη λαδιού στο κιβώτιο ταχυτήτων.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Ελέγχετε τη στάθμη του λιπαντικού κάθε εβδομάδα με το δείκτη στάθμης λαδιού (B) και συμπληρώνετε όποτε χρειάζεται.

Μην παραγεμίζετε το κιβώτιο ταχυτήτων, διότι διαφορετικά θα προκληθεί υπερθέρμανση και διαρροή λαδιού.

A—Κάλυμμα συστήματος δεσίματος νήματος

B—Δείκτης στάθμης λαδιού



CC310410

CC310403 —UN—18APR17

CC310410 —UN—17AUG17

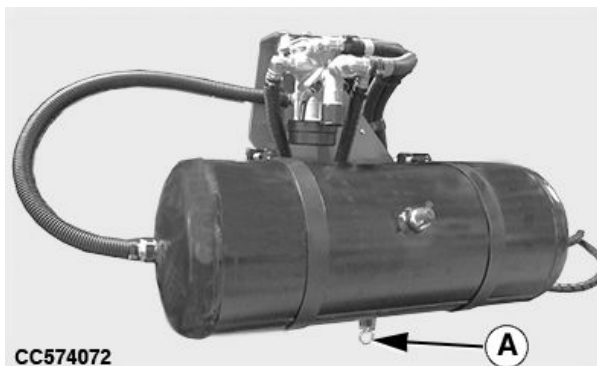
NB02380,000050A -30-23OCT17-1/1

Κάθε εβδομάδα: Έλεγχος και αποστράγγιση δοχείου αερόφρενων

ΠΡΟΣΟΧΗ: Πριν από την αποστράγγιση του συμπυκνωμένου νερού από το δοχείο πεπιεσμένου αέρα, βεβαιωθείτε ότι το μηχάνημα δεν μπορεί να κυλίσει. Δέστε το φρένο στάθμευσης και τοποθετήστε ξύλινους τάκους κάτω από τους τροχούς.

Για να αφαιρέσετε το νερό από το δοχείο αέρα, τραβήξτε το δακτύλιο (A).

Η συμπύκνωση στο σύστημα φρένων μπορεί να προκαλέσει δυσλειτουργίες.



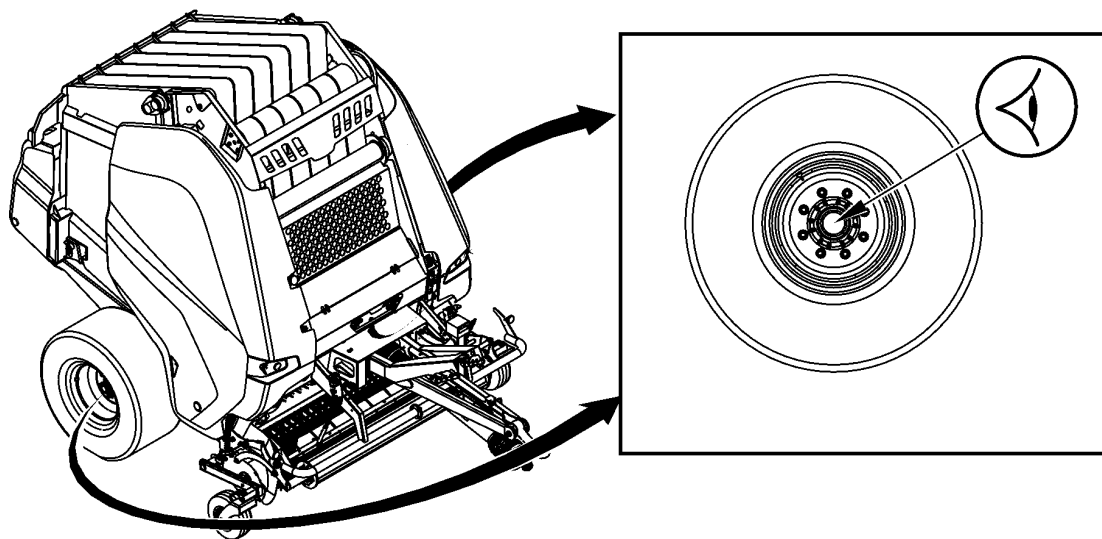
CC574072

A—Δακτύλιος

CC574072 —UN—19APR23

ga87848,1680857690153 -30-07APR23-1/1

Κάθε εβδομάδα: Έλεγχος καλύμματος πλήμνης τροχού



CC574087

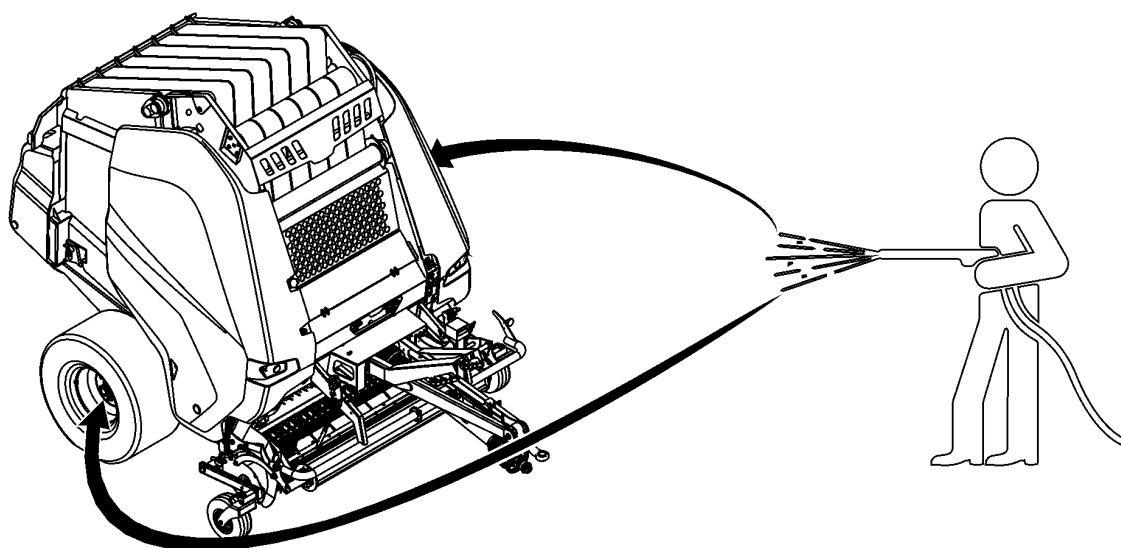
Ελέγξτε αν το κάλυμμα της πλήμνης τροχού είναι σωστά τοποθετημένο και στις δύο πλευρές του μηχανήματος.

Ελέγξτε το κάλυμμα της πλήμνης τροχού για διαρροές και στις δύο πλευρές του μηχανήματος. Εάν χρειάζεται, απευθυνθείτε στον αντιπρόσωπο της John Deere.

aysdijz,1681894690872 -30-25APR23-1/1

CC574087 —UN—25MAY23

Κάθε εβδομάδα: Καθαρισμός και έλεγχος φρένου



CC574088

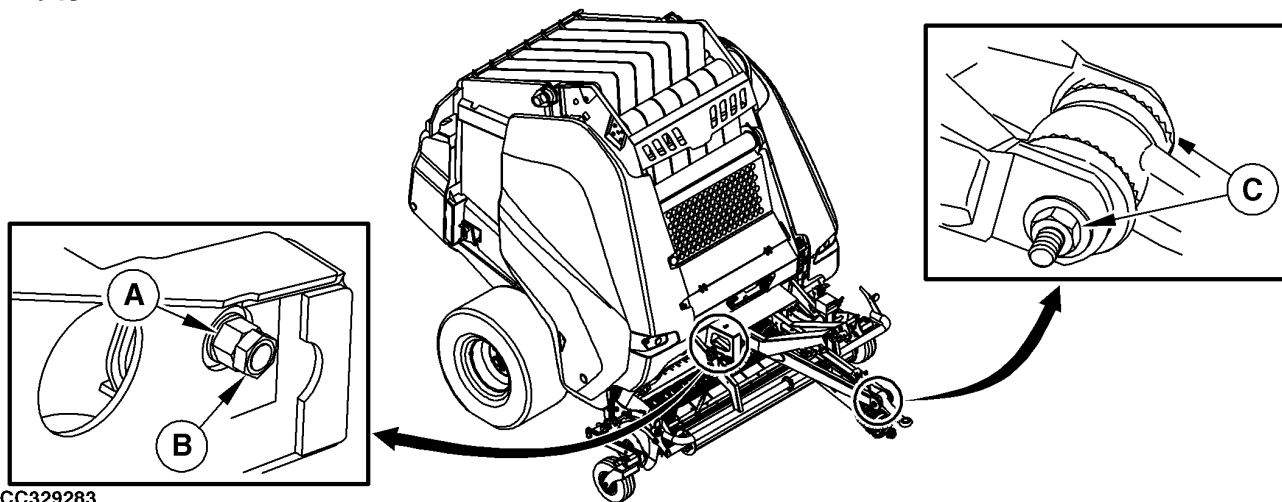
ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Το νερό υπό πίεση μπορεί να προκαλέσει ζημιά στα εξαρτήματα των φρένων. Μη στρέψετε τη δέσμη του νερού με υψηλή πίεση κατευθείαν στους σωλήνες φρένων, τους κυλίνδρους και τις τσιμούχες.

Βεβαιωθείτε ότι τα φρένα είναι σε καλή κατάσταση. Βλ. Προφύλαξη των κυλίνδρων από δέσμη νερού με υψηλή πίεση στο τμήμα Ασφάλεια. Βεβαιωθείτε ότι δεν υπάρχουν διαρροές. Εάν χρειάζεται, απευθυνθείτε στους αντιπροσώπους της John Deere.

aysdijz,1681894690895 -30-31MAY23-1/1

CC574088 —UN—25MAY23

Κάθε 100 ώρες λειτουργίας ή κάθε χρόνο: Έλεγχος πλαισίου πηδαλίου και συστήματος ζεύξης



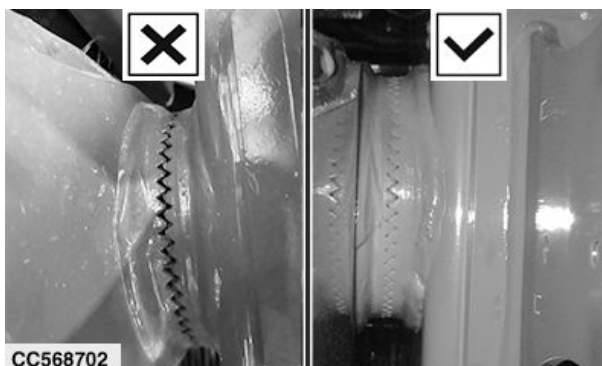
CC329283 —UN—01SEP17

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Όταν σφίγγετε τα παξιμάδια (A), (B) και (C), βεβαιωθείτε ότι έχουν πιάσει ΠΛΗΡΩΣ όλα τα δόντια δακτυλίων (να μην είναι κορυφή με κορυφή).

Σφίξτε ξανά τα παξιμάδια στερέωσης του πλαισίου πηδαλίου (A), τα ασφαλιστικά παξιμάδια (B) και τη βίδα στερέωσης του συστήματος ζεύξης (C) σύμφωνα με την προβλεπόμενη ροπή:

Προδιαγραφές

Παξιμάδι στερέωσης πλαισίου γλώσσας—Ροπή σύσφιξης.....	700 N·m (516 lb-ft)
Κόντρα παξιμάδι πλαισίου γλώσσας—Ροπή σύσφιξης.....	300 N·m (221 lb-ft)
Παξιμάδι στερέωσης συστήματος ζεύξης—Ροπή σύσφιξης.....	620 N·m (450 lb-ft)



CC568702

Σφάλμα σύσφιξης γλωττίδας

A—Παξιμάδι στερέωσης πλαισίου πηδαλίου
B—Ασφαλιστικό παξιμάδι πλαισίου πηδαλίου

C—Παξιμάδι στερέωσης συστήματος ζεύξης

CC568702 —UN—08MAR23

ga87848,1682670818211 -30-23JUN23-1/1

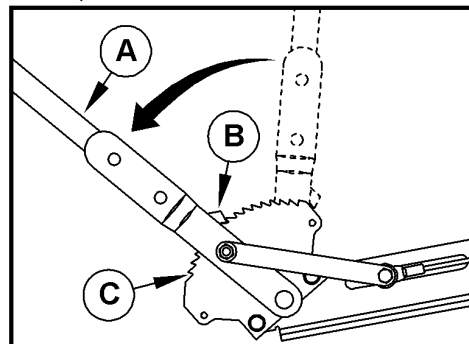
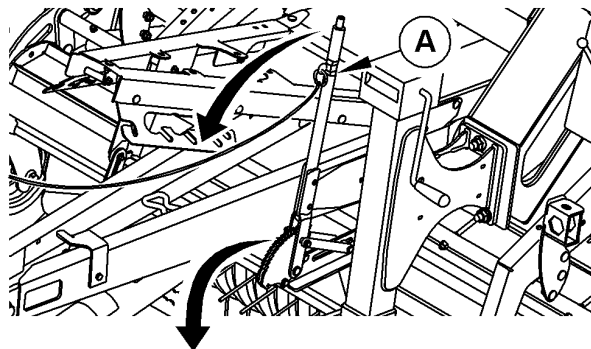
Κάθε 100 ώρες ή κάθε χρόνο: Έλεγχος φρένου στάθμευσης

Τραβήξτε το μοχλό (A) μέχρι τέρμα για να δέσετε το φρένο στάθμευσης και, στη συνέχεια, βεβαιωθείτε ότι το κλείστρο (B) δεν βρίσκεται στην τελευταία εναπομένονσα εγκοπή (C).

Αν δεν συμβαίνει αυτό, απευθυνθείτε στον αντιπρόσωπο της John Deere.

A—Μοχλός φρένου
στάθμευσης
B—Ασφάλεια φρένου
στάθμευσης

C—Εναπομένονσα εγκοπή



CC205667

CC205667 —UN—16OCT13

ga87848,1682431028358 -30-25APR23-1/1

Κάθε 100 ώρες ή κάθε χρόνο: Έλεγχος ροπής σύσφιξης παξιμαδιών τροχών

Ελέγξτε τη ροπή σύσφιξης των παξιμαδιών τροχών. Βλ. Έλεγχος ροπής σύσφιξης παξιμαδιών τροχών, στο τμήμα Προετοιμασία του χορτοδετικού.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Επαναλάβετε τη διαδικασία κάθε φορά που αφαιρείτε και τοποθετείτε έναν τροχό.

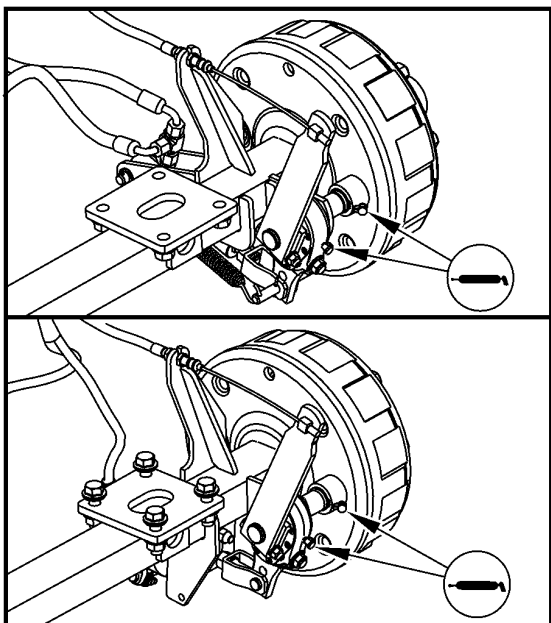


CC575701

CC575701 —UN—28APR23

aysdijz,1681395389627 -30-26APR23-1/1

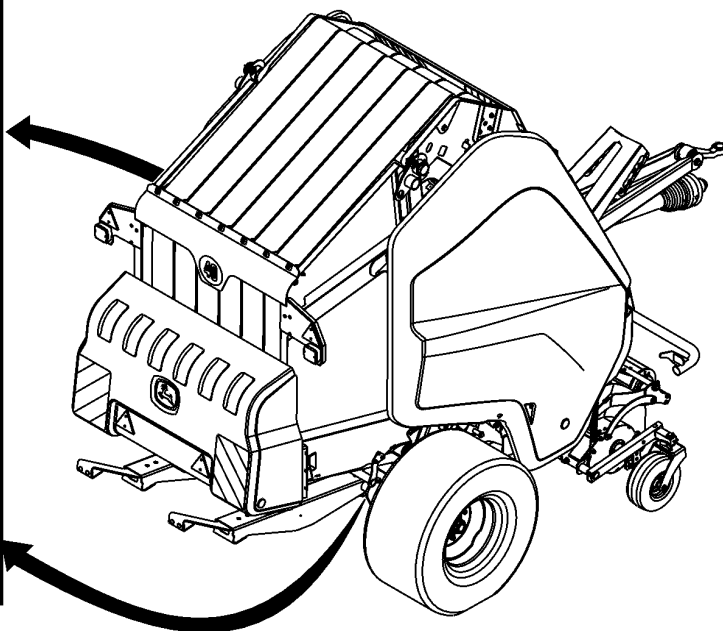
Κάθε 100 ώρες λειτουργίας ή κάθε χρόνο: Λίπανση αξόνων φρένων



CC574100

Λιπάνετε με Grease-Gard™ Premium Plus της John Deere και στις δύο πλευρές του μηχανήματος.

Η ονομασία "Grease-Gard" είναι εμπορικό σήμα της Deere & Company



CC574100 —UN—21APR23

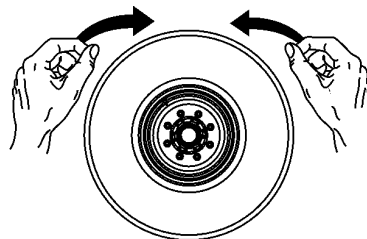
aysdijz,1681895000050 -30-25APR23-1/1

Κάθε 100 ώρες λειτουργίας ή κάθε χρόνο: Έλεγχος τελικού διάκενου ρουλεμάν πλήμνης τροχού

Βεβαιωθείτε ότι οι τροχοί δεν έχουν τζόγο:

1. Σηκώστε τον τροχό από το έδαφος. Βλ. Αφαίρεση και τοποθέτηση τροχού στο τμήμα Σέρβις.
2. Περιστρέψτε αργά τον τροχό και προς τις δύο κατευθύνσεις, για να εντοπίσετε τυχόν εμπλοκή ή δυσκολία κίνησης σε κάποιο σημείο.
3. Περιστρέψτε τον τροχό πιο γρήγορα και ελέγξτε αν ακούγεται κάποιος ήχος ή αν υπάρχει κάποιο σημείο με δυσκολία κίνησης.
4. Σπρώξτε και τραβήξτε τον τροχό προς όλες τις κατευθύνσεις. Οι τροχοί δεν πρέπει να ταλαντεύονται.

Εάν χρειάζεται, απευθυνθείτε στον αντιπρόσωπο της John Deere.

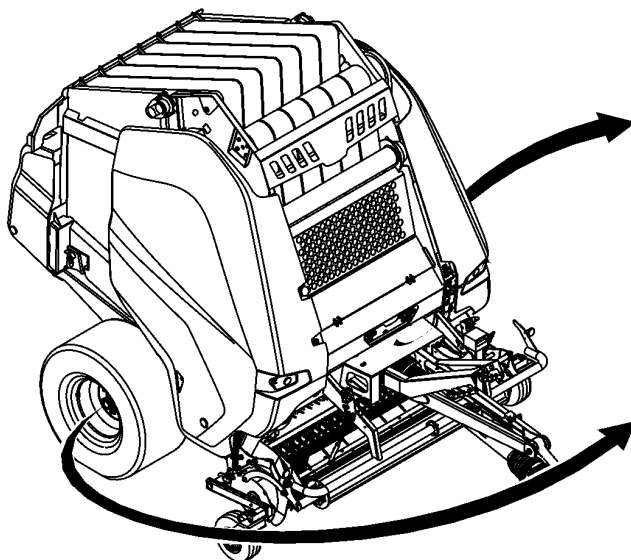


CC574077

CC574077 —UN—19APR23

aysdijz,1681895000103 -30-25APR23-1/1

Δύο φορές τον χρόνο: Έλεγχος ελαστικού



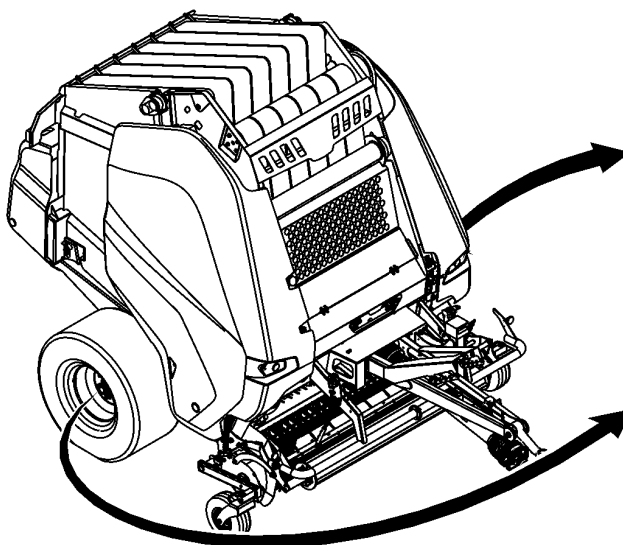
CC574101

Ελέγξτε την κατάσταση των ελαστικών και στις δύο πλευρές του μηχανήματος. Εάν χρειάζεται, απευθυνθείτε στον αντιπρόσωπο της John Deere.

aysdijz,1681895043328 -30-31MAY23-1/1

CC574101 —JUN—25MAY23

Κάθε 500 ώρες: Έλεγχος σιαγόνων φρένων



CC575679

Απεικόνιση αερόφρενου

Ελέγξτε και στις δύο πλευρές του μηχανήματος ότι το πάχος των φερμουίτ φρένων υπερβαίνει την εξής προδιαγραφή:

Προδιαγραφές

Θερμού φρένων—Ελάχιστο πάχος..... 2 mm
(5/64 in)

Διαφορετικά, απευθυνθείτε στον αντιπρόσωπο της John Deere, για να αντικαταστήσει τις σιαγόνες των φρένων.

aysdijz,1681895063783 -30-31MAY23-1/1

CC575679 —JUN—25MAY23

Κάθε 500 ώρες λειτουργίας ή κάθε χρόνο: Αποστράγγιση και επαναπλήρωση κιβωτίου ταχυτήτων

1. Ανοίξτε το κάλυμμα του συστήματος δεσίματος νήματος (A).
2. Αδειάστε το λάδι όσο είναι ακόμη ζεστό (δηλ. μετά τη λειτουργία).
Αφαιρέστε το δείκτη στάθμης (B) και την τάπα αποστράγγισης (C) και αδειάστε το παλαιό λάδι σε ένα κατάλληλο δοχείο.

3. Καθαρίστε και επανατοποθετήστε την τάπα αποστράγγισης (C) και σφίξτε την με την προβλεπόμενο ροπή σύσφιξης:

Προδιαγραφές

Τάπα αποστράγγισης—Ροπή σύσφιξης.....30 N·m
(22 lb t)

4. Ξαναγεμίστε το κιβώτιο ταχυτήτων με Extreme-Gard™ της John Deere ή ισοδύναμο προϊόν. Βλέπε Λάδι κιβωτίου ταχυτήτων σε αυτήν την ενότητα.

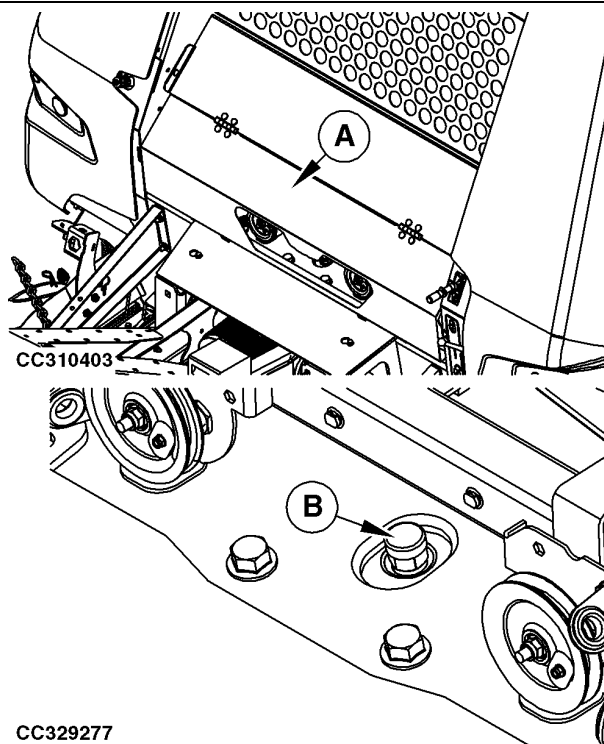
Προδιαγραφές

Κιβώτιο γρναζιών—Χωρητικότητα..... 1,9 l
(0,5 gal)

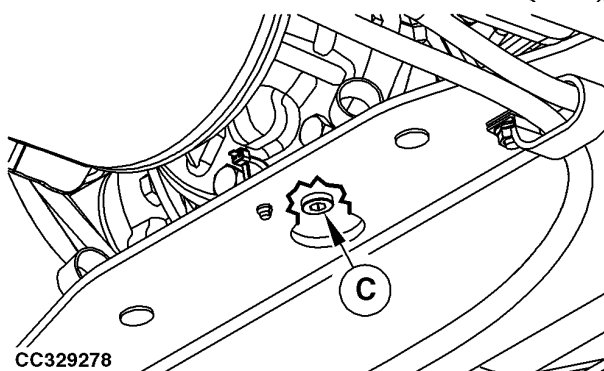
5. Ελέγξτε τη στάθμη λαδιού με το δείκτη (B) πριν τον επανατοποθετήσετε.
6. Κλείστε το κάλυμμα του συστήματος δεσίματος νήματος (A).

A—Κάλυμμα συστήματος
δεσίματος νήματος
B—Δείκτης λαδιού

C—Τάπα αποστράγγισης



CC329277



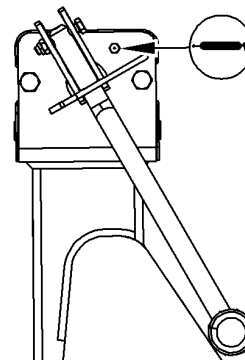
CC329278

Η ονομασία Extreme-Gard είναι εμπορικό σήμα της Deere & Company

ga87848,1682671470117 -30-28APR23-1/1

Κάθε 500 ώρες λειτουργίας ή κάθε χρόνο: Λίπανση βοηθητικού στηρίγματος

Λιπάνετε με Grease-Gard™ Premium Plus της John Deere.

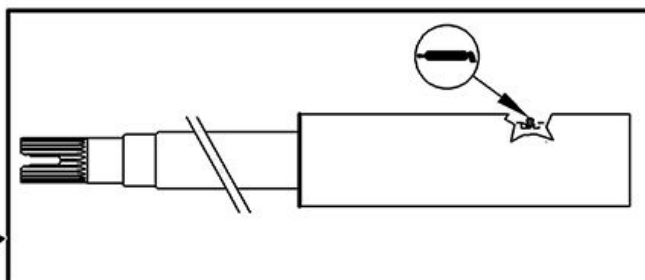
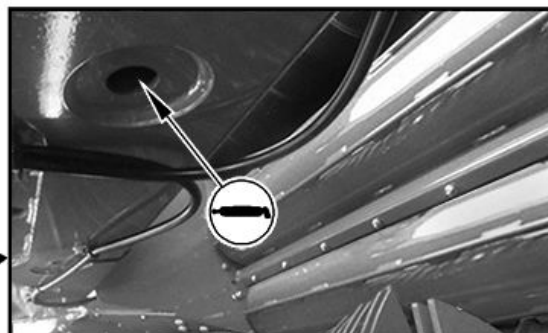


CC283536

Η ονομασία "Grease-Gard" είναι εμπορικό σήμα της Deere & Company

ga87848,1679386792278 -30-21MAR23-1/1

**Κάθε 500 ώρες λειτουργίας ή κάθε χρόνο:
Λίπανση άξονα προέκτασης**



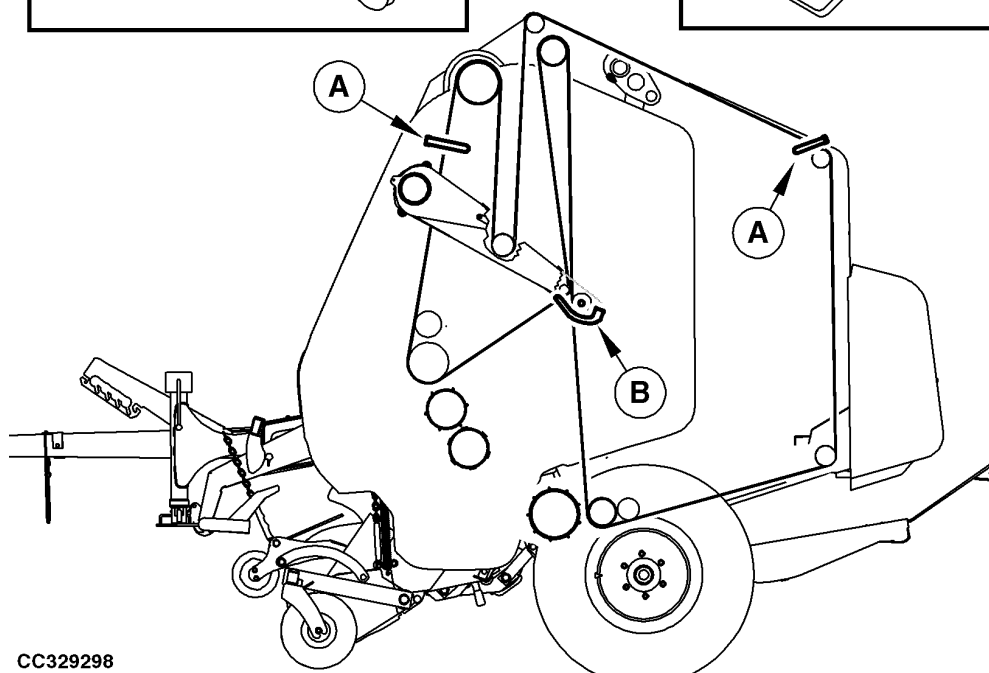
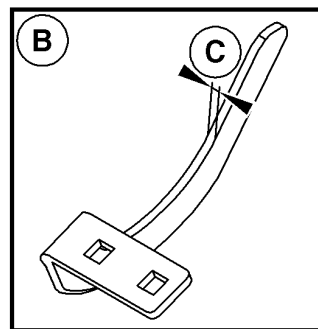
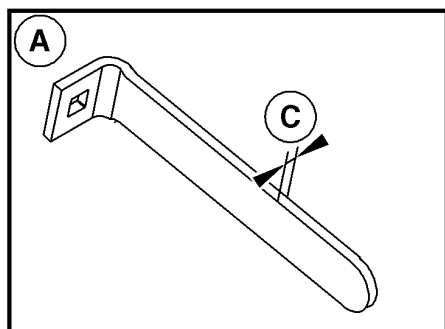
Λιπάνετε με Grease-Gard™ Premium Plus της John Deere.

Η ονομασία "Grease-Gard" είναι εμπορικό σήμα της Deere & Company

ga87848,1683286596825 -30-05MAY23-1/1

CC516891 — UN—09JUL21

Κάθε 500 ώρες ή κάθε χρόνο: Έλεγχος φθοράς οδηγών ιμάντων



CC329298

A—Οδηγός ιμάντα τύπου 1

B—Οδηγός ιμάντα τύπου 2

C—Απόσταση

Ελέγξτε αν η απόσταση (C) στους οδηγούς ιμάντων (A) και (B) είναι μεγαλύτερη από την προβλεπόμενη τιμή.

Αν η απόσταση (C) είναι μικρότερη από την προβλεπόμενη τιμή, απευθυνθείτε στον αντιπρόσωπο της John Deere.

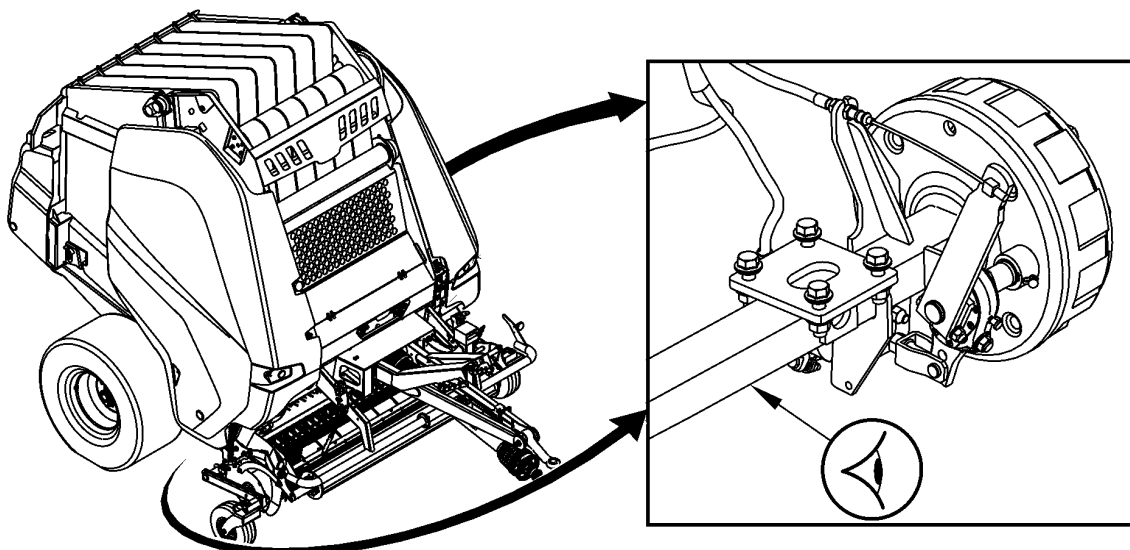
Προδιαγραφές

Οδηγός
ιμάντα—Απόσταση..... 2,5 mm
(3/32 in)

ga87848,1682671739417 -30-05MAY23-1/1

CC329298 —UN—21SEP17

Ετησίως: Έλεγχος φθοράς αξόνων



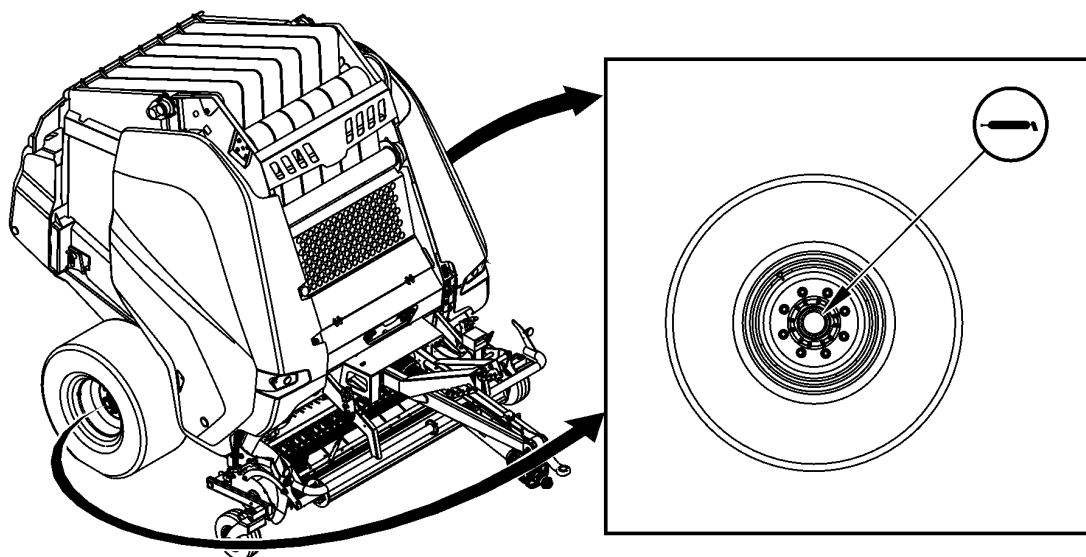
CC575686

Ελέγξτε την κατάσταση φθοράς των αξόνων. Εάν χρειάζεται, απευθυνθείτε στον αντιπρόσωπο της John Deere.

aysdijz,1681895063884 -30-31MAY23-1/1

CC575686 —UN—25MAY23

Ετησίως: Καθαρισμός, έλεγχος και λίπανση ρουλεμάν τροχών



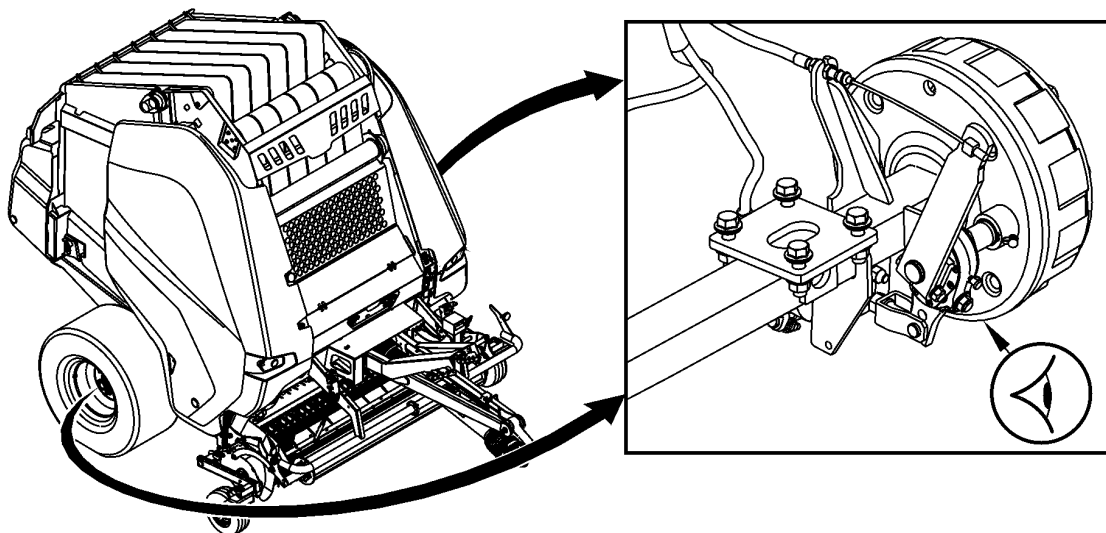
CC575678

Για τον καθαρισμό, τον έλεγχο και τη λίπανση των ρουλεμάν των τροχών, απευθυνθείτε στον αντιπρόσωπο της John Deere.

aysdijz,1681895063854 -30-02MAY23-1/1

CC575678 —UN—25MAY23

Ετησίως: Καθαρισμός και έλεγχος φθοράς τυμπάνου



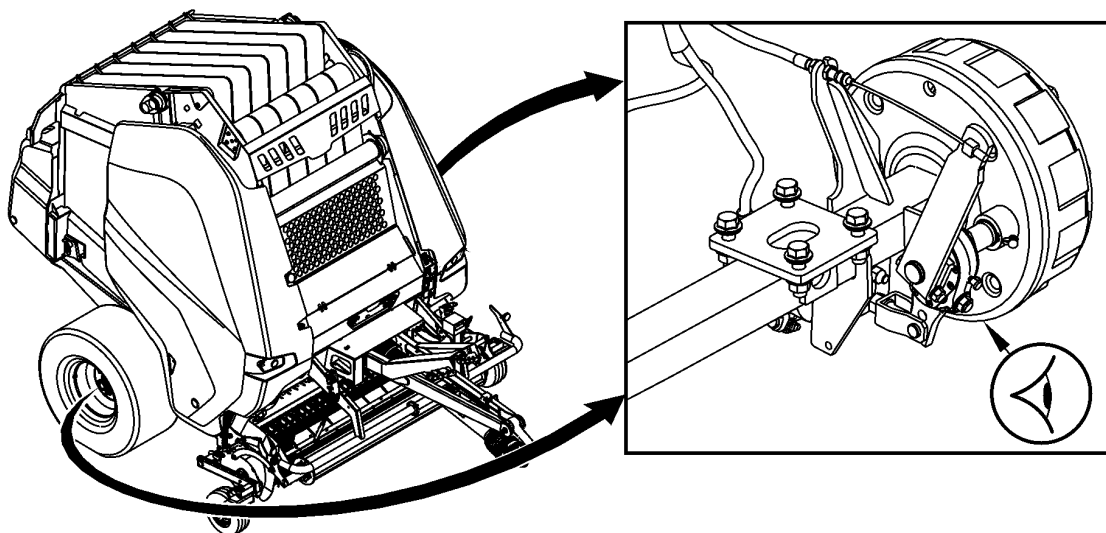
CC575680

Για να καθαρίσετε και να ελέγξετε τη φθορά του τυμπάνου, απευθυνθείτε στον αντιπρόσωπο της John Deere.

aysdijz,1681895063829 -30-31MAY23-1/1

CC575680 —UN—25MAY23

Ετησίως: Καθαρισμός συγκροτήματος τυμπάνου και πελμάτων



CC575680

Για τον καθαρισμό του συγκροτήματος τυμπάνου και πελμάτων, απευθυνθείτε στον αντιπρόσωπο της John Deere.

aysdijz,1683030947992 -30-31MAY23-1/1

CC575680 —UN—25MAY23

Κάθε χρόνο: Έλεγχος πάχους πλακών φθοράς

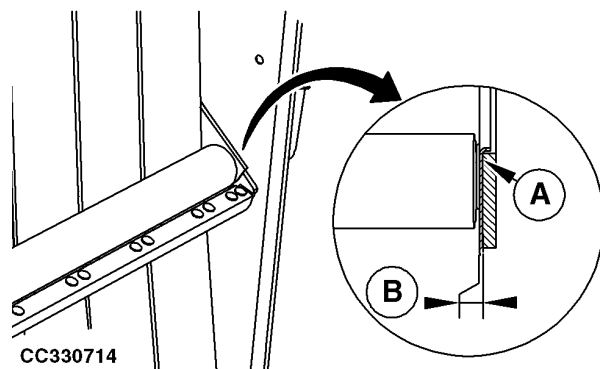
1. Ανοίξτε την πόρτα και ασφαλίστε την με το μηχανισμό ασφάλισης.
2. Ελέγξτε ότι το πάχος (B) είναι εντός των προδιαγραφών, απευθυνθείτε στον αντιπρόσωπο της John Deere.

Προδιαγραφές

Πλάκα φθοράς—Πάχος..... 0–3 mm
(0—1/8 in)

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Ο βραχίονας τάνυσης μπορεί να υποστεί ζημιά, εάν το πάχος (B) είναι μικρότερο από την προδιαγραφή.

3. Επαναλάβετε τη διαδικασία στην άλλη πλευρά.



A—Πλάκα φθοράς

B—Πάχος

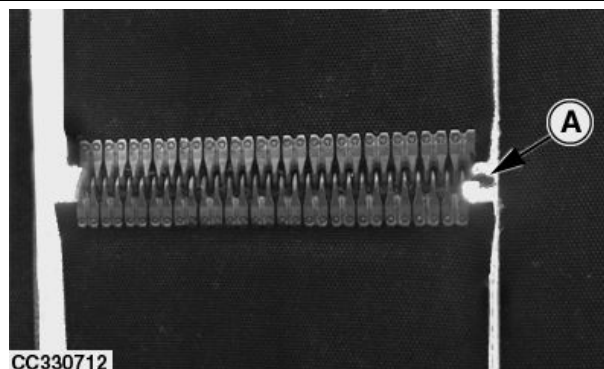
CC330714 —UN—28SEP17

GA87848,00003F5 -30-02NOV17-1/1

Ετησίως: Αντικατάσταση συρμάτων ιμάντα

Τα σύρματα ιμάντα (A) πρέπει να αντικαθίστανται κάθε χρόνο. Βλ. Τοποθέτηση ιμάντων στο τμήμα Σέρβις.

A—Σύρμα



CC330712

CC330712 —UN—27SEP17

ga87848,1682671130654 -30-28APR23-1/1

Ετησίως: Έλεγχος αποταμιευτή πίεσης

Μόνο κατάλληλα εκπαιδευμένα άτομα και με τον κατάλληλο εξοπλισμό πρέπει να διενεργούν την επιθεώρηση και την αντικατάσταση των αποταμιευτών πίεσης.

1. Ελέγξτε τον αποταμιευτή πίεσης για διάβρωση.
 - a. Αν χρειάζεται, αντικαταστήστε τον αποταμιευτή πίεσης.
2. Βεβαιωθείτε ότι οι συνδέσεις είναι σφιχτές και χωρίς διαρροές.
3. Ελέγξτε τα εξαρτήματα στερέωσης.



CC1022636

Έκρηξη αποταμιευτή πίεσης

CC1022636 —UN—15JAN03

ga87848,1676036265828 -30-13FEB23-1/1

Κάθε 3000 δέματα ή κάθε χρόνο: Έλεγχος φρένου κυλίνδρου τροφοδοσίας διχτυού

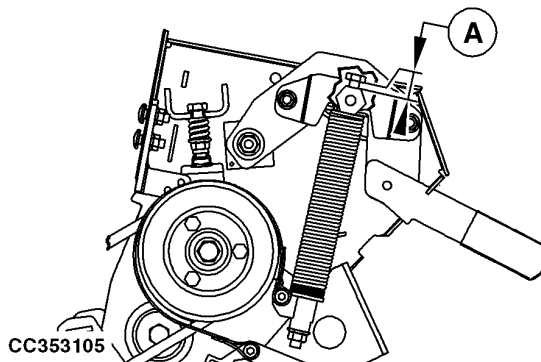
Βεβαιωθείτε ότι η απόσταση (A) είναι εντός των προδιαγραφών:

Προδιαγραφές

Βίδα σε
στήριγμα—Απόσταση.....3—5 mm
(1/8—3/16 in)

Εάν είναι απαραίτητο, δείτε την παράγραφο Έλεγχος φρένου κυλίνδρου τροφοδοσίας διχτυού (Έλεγχος δ) στην ενότητα "Σέρβις".

A—Απόσταση



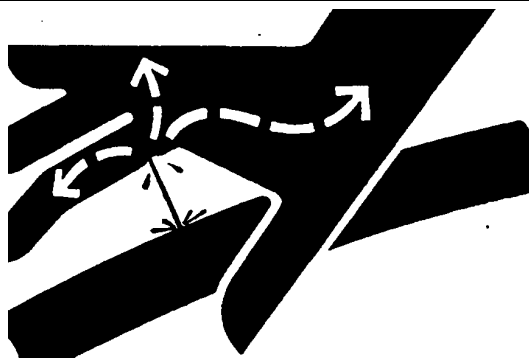
CC353105

CC353105 —UN—17MAY18

GA87848,00012A9 -30-02JUL21-1/1

Κάθε 6 χρόνια: Αντικατάσταση υδραυλικών σωλήνων

Λόγω φθοράς στους υδραυλικούς σωλήνες με την πάροδο του χρόνου, συνιστάται η αλλαγή των υδραυλικών σωλήνων κάθε 6 χρόνια.



X9811 —UN—23AUG88

AP00976,000018D -30-13FEB23-1/1

Κάθε 6 χρόνια: Αντικατάσταση αποταμιευτή πυκνότητας

Μόνο κατάλληλα εκπαιδευμένα άτομα και με τον κατάλληλο εξοπλισμό πρέπει να διενεργούν την επιθεώρηση και την αντικατάσταση των αποταμιευτών πίεσης.

Ο αποταμιευτής πυκνότητας πρέπει να αντικαθίσταται κάθε 6 έτη. Η ημερομηνία κατασκευής αναγράφεται στον αποταμιευτή πίεσης: MM - ΕΕ. Βλ. Σέρβις διάταξης υδραυλικού αποταμιευτή πίεσης στο τμήμα Σέρβις.



CC1022636

Έκρηξη αποταμιευτή πίεσης

CC1022636 —UN—15JAN03

ga87848,1681816726950 -30-18APR23-1/1

Κάθε 6 χρόνια: Αντικατάσταση αποταμιευτών υδραυλικών φρένων (αν υπάρχουν)

Μόνο κατάλληλα εκπαιδευμένα άτομα και με τον κατάλληλο εξοπλισμό πρέπει να διενεργούν την επιθεώρηση και την αντικατάσταση των αποταμιευτών πίεσης.

Οι αποταμιευτές υδραυλικών φρένων πρέπει να αντικαθίστανται κάθε 6 χρόνια. Η ημερομηνία κατασκευής αναγράφεται στον αποταμιευτή πίεσης: MM - ΕΕ. Βλ. Σέρβις διάταξης υδραυλικού αποταμιευτή πίεσης στο τμήμα Σέρβις.



CC1022636

Έκρηξη αποταμιευτή πίεσης

ga87848,1681816707983 -30-18APR23-1/1

CC1022636 —UN—15JAN03

Προβλήματα συλλέκτη και τροφοδοσίας

Σύμπτωμα	Πρόβλημα	Επίλυση
Ο συμπλέκτης αποσυμπλέκεται κατά τον σχηματισμό δέματος.	Συσσώρευση σοδειάς μπροστά ή πίσω από τον περιστροφικό δίσκο.	Τοποθετήστε τον αποξέστη του κεντρικού κυλίνδρου εισαγωγής (αρ. 2). Βλ. <u>Τοποθέτηση αποξέστη κυλίνδρου αρ. 2</u> , στο τμήμα Σέρβις.
	Ο εκτροπέας σωρού σταχυών ή ο κύλινδρος συμπίεσης σωρού είναι πολύ χαμηλά.	Ελέγξτε εάν τα μαχαίρια είναι καλά ακονισμένα και, εάν απαιτείται, δείτε την παράγραφο <u>Ακόνισμα κυλίνδρων μαχαϊριών κόπτη</u> στο τμήμα Σέρβις.
	Η γωνία του μηχανήματος δεν έχει ρυθμιστεί σωστά.	Ανυψώστε τον εκτροπέα σωρού σταχυών ή τον κύλινδρο συμπίεσης σωρού. Βλ. <u>Ρύθμιση εκτροπέα σωρού σταχυών (αν υπάρχει) ή Ρύθμιση κυλίνδρου συμπίεσης σωρού (αν υπάρχει)</u> , στο τμήμα Χειρισμός του χορτοδετικού—Γενικές οδηγίες.
Δεν γίνεται σωστή συλλογή του σανού.	Ο συλλέκτης είναι ρυθμισμένος πολύ ψηλά.	Ελέγξτε τη γωνία του μηχανήματος. Βλ. <u>Ρύθμιση γωνίας μηχανήματος</u> στο τμήμα Προετοιμασία του χορτοδετικού.
	Ανεπαρκής πλεύση συλλέκτη.	Κατεβάστε τον συλλέκτη. Βλ. <u>Ρύθμιση βοηθητικών τροχών συλλέκτη</u> στο τμήμα Λειτουργία χορτοδετικού- Γενικές οδηγίες.
	Το πλαίσιο πρόσδεσης είναι ρυθμισμένο πολύ χαμηλά.	Ελέγξτε τη ρύθμιση του ελατηρίου πλεύσης. Βλέπε <u>Ρύθμιση ελατηρίου πλεύσης συλλέκτη</u> στην ενότητα Χειρισμός του χορτοδετικού—Γενικές οδηγίες.
	Ο εκτροπέας σωρού σταχυών ή ο κύλινδρος συμπίεσης σωρού είναι πολύ ψηλά.	Ελέγξτε τη ρύθμιση της γλώσσας. Βλέπε <u>Ρύθμιση πηδαλίου</u> στην ενότητα Προετοιμασία του χορτοδετικού.
	Πολύ αραιοί σωροί σταχυών.	Χαμηλώστε τον εκτροπέα σωρού σταχυών ή τον κύλινδρο συμπίεσης σωρού. Βλ. <u>Ρύθμιση εκτροπέα σωρού σταχυών (αν υπάρχει) ή Ρύθμιση κυλίνδρου συμπίεσης σωρού (αν υπάρχει)</u> , στο τμήμα Χειρισμός του χορτοδετικού—Γενικές οδηγίες.
		Σχηματίστε πυκνότερους σωρούς. Ανατρέξτε στην ενότητα Χειρισμός του χορτοδετικού—Γενικές οδηγίες.

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ga87848,1684832091249 -30-27JUN23-1/4

Σύμπτωμα	Πρόβλημα	Επίλυση
	Λυγισμένα ή σπασμένα δόντια συλλέκτη.	Ισιώστε ή αντικαταστήστε δόντια, δείτε την παράγραφο <u>Αντικατάσταση δοντιού συλλέκτη</u> στην ενότητα "Σέρβις".
	Πολύ υψηλή ταχύτητα πορείας.	Μειώστε την ταχύτητα πορείας.
Ο συλλέκτης δεν κινείται ούτε πέφτει ελεύθερα.	Υπερβολική ή ανεπαρκής υποβοήθηση πλεύσης.	Ρυθμίστε τα ελατήρια πλεύσης. Βλέπε <u>Ρύθμιση ελατηρίου πλεύσης συλλέκτη</u> στην ενότητα Χειρισμός του χορτοδετικού—Γενικές οδηγίες.
		Βεβαιωθείτε ότι δεν υπάρχει συσσωρευμένη σοδειά ανάμεσα στο πλαίσιο του συλλέκτη και στο πλαίσιο του προκόφτη ή ανάμεσα στο πλαίσιο του συλλέκτη και στο μηχανισμό πτώσης δαπέδου (εάν υπάρχει).
Τα δόντια του συλλέκτη δεν περιστρέφονται.	Η αλυσίδα κίνησης του συλλέκτη δεν είναι επαρκώς τεντωμένη ή είναι σπασμένη.	Ρυθμίστε την τάνυση της αλυσίδας κίνησης του συλλέκτη, δείτε την παράγραφο <u>Ρύθμιση αλυσίδας κίνησης του συλλέκτη</u> στην ενότητα "Σέρβις".
		Αντικαταστήστε την αλυσίδα.
	Σπασμένο έκκεντρο.	Αντικαταστήστε το έκκεντρο. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
Τα δόντια του συλλέκτη σκάβουν το έδαφος.	Ο συλλέκτης είναι πολύ χαμηλά.	Ανυψώστε τον συλλέκτη. Βλ. <u>Ρύθμιση βοηθητικών τροχών συλλέκτη</u> στο τμήμα Λειτουργία χορτοδετικού- Γενικές οδηγίες.
	Ανεπαρκής πλεύση συλλέκτη.	Ελέγξτε τη ρύθμιση του ελατηρίου πλεύσης. Βλέπε <u>Ρύθμιση ελατηρίου πλεύσης συλλέκτη</u> στην ενότητα Χειρισμός του χορτοδετικού—Γενικές οδηγίες.
Σπάσιμο δοντιών συλλέκτη.	Ο συλλέκτης είναι πολύ χαμηλά.	Ανυψώστε τον συλλέκτη. Βλ. <u>Ρύθμιση βοηθητικών τροχών συλλέκτη</u> στο τμήμα Λειτουργία χορτοδετικού- Γενικές οδηγίες.
	Ξένα υλικά ανάμεσα στα δόντια ή/και σπασμένα δόντια.	Αφαιρέστε το υλικό ή/και αντικαταστήστε δόντια, δείτε την παράγραφο <u>Αντικατάσταση δοντιού συλλέκτη</u> στην ενότητα "Σέρβις".

Σύμπτωμα	Πρόβλημα	Επίλυση
	Σχηματισμός δερμάτων από στελέχη καλαμποκιού.	Ανυψώστε τον συλλέκτη. Αναμένεται ενδεχομένως μεγαλύτερο σπάσιμο δοντιών. Βλ. <u>Ρύθμιση βοηθητικών τροχών συλλέκτη</u> στο τμήμα Χειρισμός του χορτοδετικού- Γενικές οδηγίες.
Φθαρμένη η εσωτερική πλευρά των ξυστρών.	Λυγισμένοι αποκολλητές κτυπούν στα δόντια.	Ελέγξτε για συσσώρευση στα πλευρικά τοιχώματα. Ελέγξτε τα δόντια και τη θέση της ξύστρας. Αυξήστε την πλεύση. Βλέπε <u>Ρύθμιση ελατηρίου πλεύσης συλλέκτη</u> στην ενότητα Χειρισμός του χορτοδετικού—Γενικές οδηγίες. Ανυψώστε τον συλλέκτη. Βλ. <u>Ρύθμιση βοηθητικών τροχών συλλέκτη</u> στο τμήμα Χειρισμός του χορτοδετικού- Γενικές οδηγίες.
Μπούκωμα στα πλευρικά τοιχώματα.	Υπερβολική συσσώρευση στα άκρα. Ο συλλέκτης είναι πολύ χαμηλά.	Ελαττώστε τη συσσώρευση. Ανυψώστε τον συλλέκτη. Βλ. <u>Ρύθμιση βοηθητικών τροχών συλλέκτη</u> στο τμήμα Χειρισμός του χορτοδετικού- Γενικές οδηγίες.
Μπούκωμα στον περιστροφικό τροφοδότη.	Πολύ υψηλή ταχύτητα πορείας. Πολύ μεγάλη πυκνότητα δέματος.	Μειώστε την ταχύτητα πορείας. Για να αποφράξετε τον περιστροφικό τροφοδότη, δείτε την παράγραφο <u>Απόφραξη συλλέκτη της ενότητας "Χειρισμός του χορτοδετικού—Γενική χρήση"</u> . Ελέγξτε τη ρύθμιση του μηχανισμού πτώσης δαπέδου. Μειώστε την πυκνότητα. Βλ. <u>Ρύθμιση πυκνότητας δέματος</u> , στο τμήμα Εφαρμογή λειτουργίας τυλικτικού μπάλας. Ρυθμίστε τους αποξέστες του κοχλία περιστροφικού δίσκου. Βλέπε <u>Ρύθμιση αποξεστών κοχλία ρότορα</u> στην ενότητα Σέρβις.

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ga87848, 1684832091249 -30-27JUN23-3/4

Σύμπτωμα	Πρόβλημα	Επίλυση
Μπούκωμα στον συλλέκτη.	Ο εκτροπέας σωρού σταχυών ή ο κύλινδρος συμπίεσης σωρού είναι πολύ ψηλά.	Χαμηλώστε τον εκτροπέα σωρού σταχυών ή τον κύλινδρο συμπίεσης σωρού. Βλ. <u>Ρύθμιση εκτροπέα σωρού σταχυών (αν υπάρχει) ή Ρύθμιση κυλίνδρου συμπίεσης σωρού (αν υπάρχει)</u> , στο τμήμα Χειρισμός του χορτοδετικού—Γενικές οδηγίες.
	Κακή ρύθμιση του πηδαλίου.	Ελέγξτε τη ρύθμιση της γλωττίδας, δείτε την παράγραφο <u>Ρύθμιση γλωττίδας</u> στην ενότητα "Πρόσδεση".
	Υπερβολικό μέγεθος σωρού σταχυών. Πολύ υψηλή ταχύτητα πορείας.	Μειώστε το μέγεθος του σωρού. Μειώστε την ταχύτητα πορείας.
Θόρυβος στο ρότορα.	Παραμορφωμένο δόντι ρότορα.	Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
	Ξένο σώμα μέσα στο ρότορα.	Αφαιρέστε το ξένο σώμα από το εσωτερικό του ρότορα.
	Κακή ρύθμιση ξύστρας.	Ελέγξτε τη ρύθμιση της ξύστρας.
Απώλεια μαχαιριού.	Τα μαχαίρια και τα δόντια βρίσκουν μεταξύ τους.	Βεβαιωθείτε ότι τα μαχαίρια και τα δόντια δεν βρίσκουν μεταξύ τους.
	Ράβδος ασφάλισης μαχαιριών απασφαλισμένη. Ράβδος ασφάλισης μαχαιριών φθαρμένη.	Ασφαλίστε τη ράβδο. Αντικαταστήστε τη ράβδο ασφάλισης μαχαιριών. Απευθυνθείτε στον αντιπρόσωπο της John Deere.
	Φθαρμένη υποδοχή μαχαιριού.	Αντικαταστήστε το φθαρμένο μαχαίρι.

ga87848,1684832091249 -30-27JUN23-4/4

Ποιότητα δέρματος

Σύμπτωμα

Πρόβλημα

Επίλυση

Βαρελόμορφα ή κωνικά δέματα. Η οθόνη δείχνει καλοσχηματισμένο δέμα.

Τα ποτενσιόμετρα σχήματος δέρματος δεν είναι βαθμονομημένα σωστά.

Εκτελέστε επαναφορά και βαθμονόμηση των ποτενσιόμετρων σχήματος δέρματος. Βλ. Βαθμονόμηση ποτενσιόμετρων σχήματος δέρματος RB321 και RB322 στο τμήμα Σέρβις εφαρμογής χορτοδετικού.

Οι εξωτερικοί ιμάντες δεν έχουν το ίδιο μήκος.

Κοντύνετε τους ιμάντες στο ίδιο μήκος μέχρι 38 mm (1-1/2 in). Βλ. τμήμα Σέρβις.

Σπασμένο ελατήριο δείκτη σχήματος δεματιών.

Αντικαταστήστε το ελατήριο.

Καλοσχηματισμένα δέματα. Η οθόνη δείχνει δέμα με κωνικό σχήμα.

Τα ποτενσιόμετρα σχήματος δέρματος δεν είναι βαθμονομημένα σωστά.

Εκτελέστε επαναφορά και βαθμονόμηση των ποτενσιόμετρων σχήματος δέρματος. Βλ. Βαθμονόμηση ποτενσιόμετρων σχήματος δέρματος RB321 και RB322 στο τμήμα Σέρβις εφαρμογής χορτοδετικού.

Οι ρυθμίσεις δεσίματος με νήμα ή δίχτυ δεν παραμένουν σταθερές με διαφορετικά μεγέθη δέρματος.

Ο αισθητήρας ταχύτητας περιστροφής χορτοδετικού είναι αποσυνδεδεμένος, ελαττωματικός ή δεν είναι ρυθμισμένος σωστά.

Συνδέστε ή ρυθμίστε εκ νέου τον αισθητήρα SB365. Αν χρειάζεται, αντικαταστήστε ανάλογα. Βλ. Ρύθμιση αισθητήρα στροφών περιστροφής χορτοδετικού SB365 στο τμήμα Σέρβις.

Το ποτενσιόμετρο διαμέτρου δεματιών είναι αποσυνδεδεμένο, ελαττωματικό ή βαθμονομημένο εσφαλμένα.

Επανασυνδέστε ή βαθμονομήστε το ποτενσιόμετρο. Αν χρειάζεται, αντικαταστήστε ανάλογα. Βλ. Βαθμονόμηση ποτενσιόμετρων σχήματος δέρματος RB321 και RB322 στο τμήμα Σέρβις εφαρμογής χορτοδετικού.

Ο ιμάντας του συστήματος δεσίματος με δίχτυ δεν είναι σφιχτός.

Ελέγξτε την τάνυση του ιμάντα δικτυού, βλέπε Έλεγχος τάνυσης ιμάντων κίνησης (Έλεγχος 5) στην ενότητα Σέρβις.

Το χορτοδετικό δεν δημιουργεί πυκνά δέματα.

Εσωτερική διαρροή στον υδραυλικό κύλινδρο τάνυσης ιμάντα.

Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.

Λερωμένη ή ελαττωματική βαλβίδα ανακούφισης.

Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.

Σύμπτωμα	Πρόβλημα	Επίλυση
	Τα άκρα του δέρματος δεν γεμίζουν σφιχτά.	Τροφοδοτήστε περισσότερη σοδειά στα άκρα του χορτοδετικού. Βλ. <u>Οδηγίες δημιουργίας ενός καλοσχηματισμένου δέρματος</u> στο τμήμα Χειρισμός του χορτοδετικού - Γενικές Οδηγίες.
	Ο έλεγχος πυκνότητας έχει ρυθμιστεί για ελαφριά δέματα.	Ρυθμίστε για βαρύτερα δέματα. Βλ. <u>Ρύθμιση πυκνότητας δέρματος</u> , στο τμήμα Εφαρμογή λειτουργίας τυλικτικού μπάλας.
	Οι ιμάντες σχηματισμού δέρματος είναι πολύ κοντοί.	Ελέγξτε και διορθώστε το μήκος. Βλ. τμήμα Σέρβις.
Ανεπαρκής περιφερειακή πυκνότητα δέρματος.	Ανεπαρκής αριθμός στροφών διχτυού.	Ρυθμίστε τον αριθμό στροφών διχτυού. Δείτε την παράγραφο <u>Ρύθμιση δεσίματος νήματος</u> στην ενότητα "Εφαρμογή χειρισμού του χορτοδετικού".
	Ο αισθητήρας κλειδαριάς πόρτας δεν έχει ρυθμιστεί σωστά ή είναι ελαττωματικός	Ρυθμίστε τον αισθητήρα κλειδαριάς πόρτας. Βλέπε <u>Ρύθμιση αισθητήρων σύρτη θυρίδας SB3310 και SB3311</u> στο τμήμα Σέρβις. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
	Ελαττωματική βαλβίδα πυκνότητας.	Απευθυνθείτε στον αντιπρόσωπο της John Deere
Το χορτοδετικό δε δημιουργεί δέματα πλήρους μεγέθους.	Η πραγματική διάμετρος δέρματος που απεικονίζεται είναι μεγαλύτερη από την επιδιωκόμενη διάμετρο δέρματος.	Αυξήστε την τιμή απόκλισης προειδοποίησης Σχεδόν πλήρες. Δείτε την παράγραφο <u>Ρύθμιση απόκλισης προειδοποίησης Σχεδόν πλήρες</u> στην ενότητα "Εφαρμογή χειρισμού του χορτοδετικού".
	Η διάμετρος των δεματιών δεν είναι ρυθμισμένη στην επιθυμητή τιμή.	Ρυθμίστε τη διάμετρο δέρματος. Βλ. <u>Ορισμός διαμέτρου δεμάτων</u> , στο τμήμα Εφαρμογή χειρισμού χορτοδετικού.
	Εσφαλμένη βαθμονόμηση του ποτενσιόμετρου διαμέτρου δέρματος.	Εκτελέστε επαναφορά και βαθμονόμηση του ποτενσιόμετρου διαμέτρου δέρματος. Δείτε την παράγραφο <u>Βαθμονόμηση ποτενσιόμετρου διαμέτρου δέρματος RB311</u> στην ενότητα "Σέρβις εφαρμογής χορτοδετικού".

Σύμπτωμα	Πρόβλημα	Επίλυση
	Οι ιμάντες σχηματισμού δέματος είναι πολύ κοντοί.	Αυξήστε το μήκος των ιμάντων στο συνιστώμενο μήκος. Βλ. τμήμα Σέρβις.
	Έχει ρυθμιστεί χαμηλή πυκνότητα δέματος.	Αυξήστε την πυκνότητα δεμάτων. Δείτε την παράγραφο <u>Ρύθμιση πυκνότητας δέματος</u> στην ενότητα "Εφαρμογή χειρισμού του χορτοδετικού".
Δεν μπορεί να επιτευχθεί η επιθυμητή διάμετρος δέματος.	Το ποτενσιόμετρο διαμέτρου δεμάτων δεν είναι βαθμονομημένο σωστά.	Βαθμονομήστε το ποτενσιόμετρο διαμέτρου δέματος. Δείτε την παράγραφο <u>Βαθμονόμηση ποτενσιόμετρου διαμέτρου δέματος RB311</u> στην ενότητα "Σέρβις εφαρμογής χορτοδετικού".

ga87848,1684833241039 -30-23MAY23-3/3

Γενικά προβλήματα χορτοδετικού

Σύμπτωμα

Πρόβλημα

Επίλυση

Οι θυρίδες ανοίγουν ενώ σχηματίζεται το πρώτο δέμα της ημέρας.

Οι ασφάλειες της θυρίδας ανοίγουν όταν η οθόνη είναι απενεργοποιημένη.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Όταν η οθόνη απενεργοποιηθεί για παρατεταμένο χρονικό διάστημα, η θυρίδα θα απασφαλίσει. Η θυρίδα πρέπει να ασφαλίσει ξανά πριν από τον σχηματισμό δεμάτων.

Ανοίξτε και κλείστε τη θυρίδα. Βεβαιωθείτε ότι η θυρίδα έχει ασφαλίσει σωστά.

Η θυρίδα ανοίγει κατά τον σχηματισμό δεμάτων.

Η θυρίδα δεν είναι ασφαλισμένη.

Κατά το κλείσιμο της πόρτας, κρατήστε σταθερό το μοχλό βαλβίδων εξωτερικών παροχών του τρακτέρ για μερικά δευτερόλεπτα μετά το κλείσιμο της πόρτας.

Ρυθμίστε την κλειδαριά της πόρτας. Βλ. Ρύθμιση σύρτη θυρίδας, στο τμήμα Σέρβις.

Ο αισθητήρας κλειδαριάς πόρτας δεν έχει ρυθμιστεί σωστά ή είναι ελαττωματικός.

Ρυθμίστε τον αισθητήρα κλειδαριάς. Βλέπε Ρύθμιση αισθητήρων σύρτη θυρίδας SB3310 και SB3311 στο τμήμα Σέρβις.

Απευθυνθείτε στον αντιπρόσωπο της John Deere

Η θυρίδα δεν έχει ασφαλίσει πριν από τον σχηματισμό δεμάτων.

Οι ασφάλειες της θυρίδας ανοίγουν όταν η οθόνη είναι απενεργοποιημένη.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Όταν η οθόνη απενεργοποιηθεί για παρατεταμένο χρονικό διάστημα, η θυρίδα θα απασφαλίσει. Η θυρίδα πρέπει να ασφαλίσει ξανά πριν από τον σχηματισμό δεμάτων.

Ανοίξτε και κλείστε τη θυρίδα. Βεβαιωθείτε ότι το δέμα έχει ασφαλίσει σωστά.

Η θυρίδα δεν είναι ασφαλισμένη.

Εμπόδιο ανάμεσα στην πόρτα και το πλαίσιο.

Αφαιρέστε το εμπόδιο.

Συγκέντρωση γεννήματος στους ιμάντες σε ορισμένες συνθήκες θερισμού.

Αφαιρέστε τα συσσωρευμένα υλικά. Χειριστείτε το δυναμοδότη κατά το κλείσιμο της πόρτας.

Σύμπτωμα	Πρόβλημα	Επίλυση
Η πόρτα είναι ασφαλισμένη αλλά εμφανίζεται απασφαλισμένη.	Ο αισθητήρας κλειδαριάς πόρτας δεν έχει ρυθμιστεί σωστά ή είναι ελαττωματικός.	Ρυθμίστε τον αισθητήρα κλειδαριάς. Βλέπε <u>Ρύθμιση αισθητήρων σύρτη θυρίδας SB3310 και SB3311</u> στο τμήμα Σέρβις.
	Η κλειδαριά πόρτας δεν έχει ρυθμιστεί σωστά.	Απευθυνθείτε στον αντιπρόσωπο της John Deere Ρυθμίστε την κλειδαριά της πόρτας. Βλ. <u>Ρύθμιση σύρτη θυρίδας</u> , στο τμήμα Σέρβις.
Ακούγεται θόρυβος κατά το κλείσιμο της πόρτας.	Ο βραχίονας τάνυσης δεν έχει λιπανθεί.	Λιπάνετε το βραχίονα τάνυσης. Βλ. <u>Κάθε 10 ώρες λειτουργίας: Λίπανση χορτοδετικού χωρίς αυτόματο σύστημα γρασαρίσματος ή Όπως απαιτείται: Επαναπλήρωση δοχείου συστήματος λίπανσης αλυσίδων Multiluber, Όπως απαιτείται: Αντικατάσταση φυσιγγίου αυτόματου συστήματος γρασαρίσματος (αν είναι εξοπλισμένο με αντλία τύπου φυσιγγίου)</u> στο τμήμα Λίπανση και συντήρηση.
	Οι μεντεσέδες της πόρτας δεν έχουν λιπανθεί.	Λιπάνετε τους μεντεσέδες της πόρτας. Βλ. <u>Κάθε 50 ώρες λειτουργίας: Λίπανση των μεντεσέδων πόρτας, των υδραυλικών κυλίνδρων και των πείρων αισθητήρα σχήματος δέματος</u> στο τμήμα Λίπανση και συντήρηση.
	Ο σύρτης της θυρίδας δεν έχει λιπανθεί	Λιπάνετε τα μάνδαλα της πόρτας. Βλ. <u>Κάθε 50 ώρες λειτουργίας: Λίπανση ασφαλειών θυρίδας</u> στο τμήμα Λίπανση και συντήρηση.
	Ελαττωματικό αμορτισέρ υδραυλικού κυλίνδρου θυρίδας.	Απευθυνθείτε στον αντιπρόσωπο της John Deere
	Υπερφόρτωση υδραυλικού κυκλώματος.	Μειώστε την ταχύτητα πορείας.
Η ένδειξη του δείκτη πυκνότητας δέματος βρίσκεται στην κόκκινη περιοχή.		Μειώστε την πυκνότητα δέματος. Βλ. <u>Ρύθμιση πυκνότητας δέματος</u> στο τμήμα Λειτουργία του χορτοδετικού — Γενικές οδηγίες.
	Ελαττωματική βαλβίδα πυκνότητας δέματος.	Επισκευάστε ή αντικαταστήστε τη βαλβίδα. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ga87848, 1684833469938 -30-27JUN23-2/5

Σύμπτωμα	Πρόβλημα	Επίλυση
Οι ιμάντες δεν περιστρέφονται σωστά.	Απορυθμισμένος κάτω πίσω κύλινδρος θυρίδας.	Ρυθμίστε τον κύλινδρο. Δείτε την παράγραφο <u>Ρύθμιση ευθυγράμμισης ιμάντων</u> στην ενότητα "Σέρβις".
	Οι ιμάντες δεν είναι δρομολογημένοι σωστά.	Βλέπε <u>Δρομολόγηση των ιμάντων στο χορτοδετικό</u> στην ενότητα Σέρβις.
	Συσσωρευση υλικού στους κυλίνδρους του χορτοδετικού.	Αφαιρέστε τα συσσωρευμένα υλικά.
	Στραβά κομμένοι ιμάντες στα σημεία σύνδεσης.	Συνδέστε ξανά τους ιμάντες. Δείτε την παράγραφο <u>Επιδιόρθωση ιμάντων</u> στην ενότητα "Σέρβις".
Τριβή στους ιμάντες σχηματισμού δεματιών.	Ο βραχίονας τάνυσης ιμάντων δεν είναι τελείως κάτω.	Ανοίξτε τελείως και μετά κλείστε την πόρτα. <u>Λιπάνετε το βραχίονα τάνυσης. Βλ. Κάθε 10 ώρες λειτουργίας: Λίπανση χορτοδετικού χωρίς αυτόματο σύστημα γρασαρίσματος ή Όπως απαιτείται: Επαναπλήρωση δοχείου συστήματος λίπανσης αλυσίδων Multiluber, Όπως απαιτείται: Αντικατάσταση φυσιγγίου αυτόματου συστήματος γρασαρίσματος (αν είναι εξοπλισμένο με αντλία τύπου φυσιγγίου) στο τμήμα Λίπανση και συντήρηση.</u> <u>Ρύθμιση ελατηρίου βραχίονα τανυστήρα. Δείτε την παράγραφο Ρύθμιση ελατηρίου βραχίονα τανυστήρα</u> στην ενότητα "Σέρβις".
	Ελαττωματική υδραυλική βαλβίδα.	Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
	Οι ιμάντες δεν είναι δρομολογημένοι σωστά.	Βλέπε <u>Δρομολόγηση των ιμάντων στο χορτοδετικό</u> στην ενότητα Σέρβις.
	Εσφαλμένη ρύθμιση του αποξέστη.	Ρυθμίστε τον αποξέστη. Βλ. <u>Ρύθμιση αποξέστη κάτω κυλίνδρου εισαγωγής (αρ. 1) και Τοποθέτηση αποξέστη κυλίνδρου αρ. 2</u> στο τμήμα Σέρβις.
Οι κύλινδροι εισαγωγής 1 και 2 τυλίγονται με σανό.		
Το δέμα κολλάει στον θάλαμο.	Καινούργιο χορτοδετικό.	Μειώστε την πυκνότητα μέχρι να σχηματιστούν μερικά δέματα, ώστε να λειανθούν τα πλευρικά φύλλα.

Σύμπτωμα	Πρόβλημα	Επίλυση
		Εκφορτώστε δέματα χωρίς συμπλεγμένο δυναμοδότη.
	Χορτοδετικό σε κατηφορικό έδαφος.	Εκφορτώστε το δέμα σε επίπεδη επιφάνεια.
	Υπερμέγεθες δέμα.	Μη δημιουργείτε υπερμεγέθη δέματα.
	Πολύ μεγάλη πυκνότητα δέματος.	Μειώστε την πυκνότητα δέματος. Βλ. <u>Ρύθμιση πυκνότητας δέματος</u> , στο τμήμα Εφαρμογή λειτουργίας τυλικτικού μπάλας.
	Το πηδάλιο δεν είναι ρυθμισμένο σωστά.	Ρυθμίστε το πηδάλιο. Βλέπε <u>Ρύθμιση πηδαλίου</u> στην ενότητα Προετοιμασία του χορτοδετικού.
Ζημιά στη συρραφή του ιμάντα.	Οι ιμάντες δεν έχουν το ίδιο μήκος.	Οι ιμάντες πρέπει να έχουν το ίδιο μήκος μέχρι 38 mm (1-1/2 in). Βλ. τμήμα Σέρβις.
	Ακατάλληλοι συνδετήρες συναρμογής ιμάντων ή κακή ποιότητα συναρμογής.	Βλέπε <u>Επιδιόρθωση ιμάντων</u> στην ενότητα Σέρβις.
	Συσσωρευση γεννήματος στους κυλίνδρους ή τους οδηγούς των ιμάντων.	Αφαιρέστε τη συσσωρευμένη σοδειά.
Οι ιμάντες γλιστρούν ή δεν γυρίζουν.	Ο βραχίονας τάνυσης ιμάντων δεν τεντώνει τους ιμάντες.	Βεβαιωθείτε ότι ο βραχίονας τάνυσης τεντώνει τους ιμάντες. Ανοίξτε τελείως και μετά κλείστε την πόρτα. Λιπάνετε το βραχίονα τάνυσης. Βλ. τμήμα Λίπανση και συντήρηση.
	Πολύ μακριοί ιμάντες.	Κόψτε τους ιμάντες στο κατάλληλο μήκος. Βλ. τμήμα Σέρβις.
	Ελαττωματική βαλβίδα πυκνότητας δέματος.	Επισκευάστε ή αντικαταστήστε τη βαλβίδα. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
	Σπασμένη αλυσίδα.	Αντικαταστήστε την αλυσίδα.
Σπάνε υπερβολικά πολλές βίδες διάτμησης.	Εσφαλμένες στροφές δυναμοδότη	Ρυθμίστε τις σωστές στροφές δυναμοδότη. Δείτε την παράγραφο <u>Επιλογή στροφών δυναμοδότη τρακτέρ</u> στην ενότητα "Προετοιμασία του τρακτέρ".

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ga87848, 1684833469938 -30-27JUN23-4/5

Σύμπτωμα	Πρόβλημα	Επίλυση
	Εσφαλμένο μέγεθος ή τύπος βίδας διάτμησης.	Αντικαταστήστε με τη συνιστώμενη βίδα διάτμησης.
	Πολύ υψηλή πυκνότητα δέματος ή/και ταχύτητα πορείας.	Μειώστε την ταχύτητα πορείας ή/και την πυκνότητα δέματος. Βλ. <u>Ρύθμιση πυκνότητας δέματος</u> , στο τμήμα Εφαρμογή λειτουργίας τυλικτικού μπάλας.
	Πολύ μικρή γωνία ανοίγματος συλλέκτη.	Ρυθμίστε το πηδάλιο. Βλέπε <u>Ρύθμιση πηδαλίου</u> στην ενότητα Προετοιμασία του χορτοδετικού.
	Τυλίγεται σανός γύρω από τον κύλινδρο εισαγωγής.	Ρυθμίστε τον αποξέστη. Βλ. <u>Ρύθμιση αποξέστη κάτω κυλίνδρου εισαγωγής (αρ. 1)</u> και <u>Τοποθέτηση αποξέστη κυλίνδρου αρ. 2</u> στο τμήμα Σέρβις.
Προειδοποίηση υπερμεγέθους δέματος σε διάμετρο δέματος μικρότερη από τη μέγιστη.	Συσώρευση στο διακόπτη.	Καθαρίστε το χώρο του διακόπτη υπερμεγέθους δέματος.
	Μπλοκάρισμα διακόπτη υπερμεγέθους δέματος στη θέση υπερμεγέθους δέματος.	Ξεμπλοκάρετε το διακόπτη υπερμεγέθους δέματος, αντικαταστήστε τον, αν είναι απαραίτητο.
Η ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα μαλακού πυρήνα δεν τροφοδοτείται με ρεύμα.	Ο αισθητήρας κλειδαριάς πόρτας δεν έχει ρυθμιστεί σωστά ή είναι ελαττωματικός.	Ρυθμίστε τον αισθητήρα κλειδαριάς. Βλέπε <u>Ρύθμιση αισθητήρων σύρτη θυρίδας SB3310 και SB3311</u> στο τμήμα Σέρβις.
		Απευθυνθείτε στον αντιπρόσωπο της John Deere
	Η κλειδαριά πόρτας δεν έχει ρυθμιστεί σωστά.	Ρυθμίστε την κλειδαριά της πόρτας. Βλ. <u>Ρύθμιση σύρτη θυρίδας</u> , στο τμήμα Σέρβις.
Υπερβολικές απαιτήσεις ισχύος τρακτέρ κατά τη λειτουργία με οπλισμένα μαχαίρια προκόφτη.	Τα μαχαίρια κόπτη είναι φθαρμένα.	Ακονίστε ή αντικαταστήστε τα μαχαίρια προκόφτη. Βλ. <u>Ακόνισμα μαχαιριών κόπτη</u> στο τμήμα Σέρβις.

ga87848,1684833469938 -30-27JUN23-5/5

Προβλήματα λειτουργίας εξοπλισμού ενσίρωσης

Σύμπτωμα	Πρόβλημα	Επίλυση
Συσσώρευση γεννήματος στον κύλινδρο εισαγωγής.	Αποξέστης πολύ μακριά από τον κύλινδρο εισαγωγής.	Ρυθμίστε τον αποξέστη. Βλ. <u>Ρύθμιση αποξέστη κάτω κυλίνδρου εισαγωγής (αρ. 1)</u> και <u>Τοποθέτηση αποξέστη κυλίνδρου αρ. 2</u> στο τμήμα Σέρβις.
Ολίσθηση ιμάντα(ων).	Πολύ βαριά δέματα ενσίρωματος. Υγρές συνθήκες.	Μειώστε τη διάμετρο δέματος. Μειώστε την πυκνότητα δέματος. Βλέπε <u>Ρύθμιση πυκνότητας δέματος</u> . Τοποθετήστε το δεύτερο σετ κυλίνδρου κίνησης. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
Προβλήματα στην αρχή ενός δέματος (υγρό γέννημα λόγω βροχής).	Ο πυρήνας δεν αρχίζει να περιστρέφεται.	Αφοπλίστε τους κυλίνδρους μαχαιριών κόπτη, ενεργοποιήστε το σύστημα μαλακού πυρήνα και μειώστε την πυκνότητα του δέματος. Βλ. <u>Λειτουργία αφόπλισης ή όπλισης κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη</u> , <u>Χειρισμός συστήματος μαλακού πυρήνα</u> και <u>Ρύθμιση πυκνότητας δέματος</u> στα τμήματα Χειρισμός του χορτοδετικού—Γενική χρήση και Λειτουργία της εφαρμογής χορτοδετικού.
Μπούκωμα του χορτοδετικού λόγω τροφοδοσίας υπερβολικής ποσότητας ενσίρωματος.	Ακανόνιστοι σωροί.	Επανασυμπλέξτε το δυναμοδότη με χαμηλές στροφές κινητήρα. Σε περίπτωση αποτυχίας, κατεβάστε τον μηχανισμό πτώσης δαπέδου και συμπτύξτε τα μαχαίρια του κόπτη. Δείτε την παράγραφο <u>Απόφραξη συλλέκτη</u> στην ενότητα "Χειρισμός του χορτοδετικού—Γενική χρήση".

ga87848,1684838137778 -30-27JUN23-1/1

Προβλήματα εξοπλισμού δεσίματος διχτυού

Σύμπτωμα	Πρόβλημα	Επίλυση
Το δέμα δε δένεται (ακούγεται αργό διακοπτόμενο ηχητικό σήμα / εμφανίζεται προειδοποιητική οθόνη).	Πολύ κοντός ιμάντας μηχανισμού κίνησης διχτυού.	Αντικαταστήστε τον ιμάντα μετάδοσης κίνησης. Βλέπε <u>Αφαίρεση και τοποθέτηση ιμάντα κίνησης κυλίνδρου τροφοδοσίας διχτυού</u> στην ενότητα Σέρβις.
	Ο κάτω οδηγός διχτυού δεν είναι σε επαφή με τους ιμάντες.	Βλέπε <u>Έλεγχος θέσης κάτω οδηγού διχτυού (Έλεγχος 7)</u> στην ενότητα Σέρβις.
	Ανωμαλίες στα κανάλια του κάτω οδηγού διχτυού.	Αφαιρέστε τις ανωμαλίες.
	Άδειος κύλινδρος διχτυού.	Τοποθετήστε καινούργιο κύλινδρο διχτυού.
	Κύλινδροι τροφοδοσίας διχτυού απενεργοποιημένοι.	Ελέγξτε ή αντικαταστήστε τον ιμάντα μηχανισμού κίνησης. Βλέπε <u>Έλεγχος διάταξης δεσίματος με δίχτυ</u> στην ενότητα Σέρβις. Ελέγξτε την τάνυση των ιμάντων κατά την έναρξη του κύκλου. Βλέπε <u>Έλεγχος τάνυσης ιμάντων κίνησης (Έλεγχος 5)</u> στην ενότητα Σέρβις. Βεβαιωθείτε ότι η διάμετρος του κυλίνδρου διχτυού δεν είναι μεγαλύτερη από 320 mm (1 ft 1/2 in.).
	Το δίχτυ τυλίγεται γύρω από το λαστιχένιο ρολό.	Κλείστε το δυναμοδότη του τρακτέρ. Ανοίξτε το κάλυμμα διχτυού και λύστε το φρένο του κυλίνδρου τροφοδοσίας διχτυού. Ξεδιπλώστε το δίχτυ τραβώντας το. Μην προσπαθήσετε ποτέ να κόψετε το δίχτυ με μαχαίρι ακουμπώντας πάνω στο λαστιχένιο ρολό.
	Το δίχτυ τυλίγεται γύρω από το λαστιχένιο ρολό μετά το πρώτο δέμα της ημέρας.	Αν το μηχάνημα παραμένει εκτός λειτουργίας περισσότερο από 10 ώρες ή τη νύχτα, απελευθερώστε το δίχτυ από τους κυλίνδρους τροφοδοσίας διχτυού.
	Υπερβολικά υψηλή ή χαμηλή πίεση κυλίνδρου τροφοδοσίας διχτυού.	Ρυθμίστε την πίεση του ρολού διχτυού. Βλ. τμήμα Σέρβις.
	Το δίχτυ δεν πιάνει σωστά (καινούργιο ρολό).	Επανατοποθετήστε το δίχτυ. Ανατρέξτε στην ενότητα Προετοιμασία του χορτοδετικού.

Σύμπτωμα	Πρόβλημα	Επίλυση
	Το δίχτυ δεν πιάνει σωστά.	Ρυθμίστε το φρένο του κυλίνδρου τροφοδοσίας διχτυού. Βλέπε <u>Έλεγχος φρένου κυλίνδρου τροφοδοσίας διχτυού (Έλεγχος 6)</u> στην ενότητα Σέρβις.
	Χαλασμένος ή κολλώδης λαστιχένιος κύλινδρος.	Αλλάξτε το λαστιχένιο ρολό, καθαρίστε το και εφαρμόστε τάλκη.
	Κολλώδες δίχτυ από τη συσκευασία.	Αποκόψτε το κολλώδες τμήμα.
Το δέμα δε δένεται (ακούγονται τέσσερα σύντομα διαλείποντα ηχητικά σήματα).	Δίχτυ γύρω από τον κύλινδρο εισαγωγής του χορτοδετικού.	Αφαιρέστε τις ανωμαλίες από τον κύλινδρο εισαγωγής.
	Δίχτυ γύρω από κυλίνδρους του χορτοδετικού που κολλάνε.	Καθαρίστε τους αντίστοιχους κυλίνδρους και ρυθμίζετε τους αποξέστες. Βλ. τμήμα Σέρβις.
	Όχι λεία σύνδεση ιμάντα.	Αλλάξτε τον αντίστοιχο συνδετήρα.
Γίνεται δέσιμο του δέματος (ακούγεται αργό διαλείπον ηχητικό σήμα).	Ο αισθητήρας διχτυού είναι ελαττωματικός, έχει στραβώσει ή δεν είναι ρυθμισμένος σωστά.	Ελέγξτε ή/και αντικαταστήστε τον αισθητήρα. Ανατρέξτε στις ενότητες "Σέρβις" και "Σέρβις εφαρμογής χειρισμού του χορτοδετικού".
	Λείπει το ελατήριο στο στέλεχος ενεργοποίησης του διακόπτη.	Αντικαταστήστε το ελατήριο.
Το δίχτυ τυλίγεται γύρω από το λαστιχένιο ρολό.	Το φρένο του κυλίνδρου τροφοδοσίας διχτυού δεν είναι ρυθμισμένο σωστά.	Ρυθμίστε το φρένο του κυλίνδρου τροφοδοσίας διχτυού. Βλέπε <u>Έλεγχος φρένου κυλίνδρου τροφοδοσίας διχτυού (Έλεγχος 6)</u> στην ενότητα Σέρβις.
Σχισμένο δίχτυ.	Απορρυθμισμένη δύναμη φρένου.	Αυξήστε την τάνυση δεσίματος διχτυού, βλέπε <u>Ρύθμιση τάνυσης δεσίματος διχτυού</u> στην ενότητα Χειρισμός του χορτοδετικού—Γενικές οδηγίες.
Ανεπαρκές άνοιγμα διχτυού.	Απορρυθμισμένη δύναμη φρένου.	Μειώστε την τάνυση δεσίματος διχτυού, βλ. <u>Ρύθμιση τάνυσης δεσίματος διχτυού</u> στο τμήμα Χειρισμός του χορτοδετικού—Γενικές οδηγίες.
Δίχτυ γύρω από το δέμα, αλλά κομμένο, ή το δίχτυ παραμένει πίσω από τον συλλέκτη.	Παραμορφωμένος κάτω οδηγός διχτυού.	Ελέγξτε τον οδηγό στο επίπεδο του κάτω κυλίνδρου πόρτας αρ. 10. Βλέπε <u>Έλεγχος θέσης κάτω οδηγού διχτυού (Έλεγχος 7)</u> στην ενότητα Σέρβις.

Σύμπτωμα	Πρόβλημα	Επίλυση
	Πολύ αιχμηρά πιρούνια τροφοδοσίας συλλέκτη 1,81 m (5 ft 11 in).	Βεβαιωθείτε ότι τα πιρούνια τροφοδοσίας συλλέκτη 1,81 m (5 ft 11 in) έχουν ρυθμιστεί στη θέση "1". Ανατρέξτε στην ενότητα Χειρισμός του χορτοδετικού—Γενικές οδηγίες.
	Το φρένο του κυλίνδρου τροφοδοσίας διχτυού δεν είναι ρυθμισμένο σωστά.	Ρυθμίστε το φρένο του κυλίνδρου τροφοδοσίας διχτυού. Βλέπε <u>Έλεγχος φρένου κυλίνδρου τροφοδοσίας διχτυού (Έλεγχος 6)</u> στην ενότητα Σέρβις.
	Όχι λεία σύνδεση ιμάντα.	Αλλάξτε τον αντίστοιχο συνδετήρα.
	Σημάδια συγκόλλησης στον κύλινδρο εισαγωγής.	Αφαιρέστε τα σημάδια.
	Πολύ σφιχτή επαφή μεταξύ κάτω οδηγού διχτυού και ιμάντων.	Διορθώστε την επαφή. Βλ. <u>Έλεγχος θέσης κάτω οδηγού διχτυού (δοκιμή 7)</u> στο τμήμα Σέρβις.
Δίχτυ γύρω από τον περιστροφικό δίσκο.	Συσσωρευση σοδειάς μεταξύ του αποξέστη και του κυλίνδρου αρ. 2.	Αφαιρέστε τον αποξέστη κυλίνδρου αρ. 2. Βλ. <u>Αφαίρεση αποξέστη κυλίνδρου αρ. 2</u> , στο τμήμα Σέρβις.
Το δέμα δεν δένεται ομοιόμορφα ή δεν δένεται καθόλου.	Απόφραξη ανάμεσα στον κάτω οδηγό διχτυού και στον κύλινδρο θυρίδας αρ. 9. Δείτε την ενότητα <u>Αρίθμηση κυλίνδρων χορτοδετικού</u> στην ενότητα "Σέρβις".	Καθαρίστε αυτήν την περιοχή.
	Οδηγός κυλίνδρου θυρίδας αρ. 10 λυγισμένος.	Βλέπε <u>Έλεγχος θέσης κάτω οδηγού διχτυού (Έλεγχος 7)</u> στην ενότητα Σέρβις.
	Το φρένο του κυλίνδρου τροφοδοσίας διχτυού δεν είναι ρυθμισμένο σωστά.	Ρυθμίστε το φρένο του κυλίνδρου τροφοδοσίας διχτυού. Βλέπε <u>Έλεγχος φρένου κυλίνδρου τροφοδοσίας διχτυού (Έλεγχος 6)</u> στην ενότητα Σέρβις.
	Το κάτω έλασμα οδηγού διχτυού δεν είναι σε επαφή με τους ιμάντες.	Διορθώστε την επαφή. Βλέπε <u>Έλεγχος θέσης κάτω οδηγού διχτυού (Έλεγχος 7)</u> στην ενότητα Σέρβις.
	Πολύ μακρύς ιμάντας κίνησης διχτυού.	Αντικαταστήστε τον ιμάντα μετάδοσης κίνησης. Βλέπε <u>Αφαίρεση και τοποθέτηση ιμάντα κίνησης κυλίνδρου τροφοδοσίας διχτυού</u> στην ενότητα Σέρβις.
	Κάλυμμα διάταξης δεσίματος με δίχτυ όχι κλειστό.	Για καλύτερα αποτελέσματα, το κάλυμμα πρέπει να είναι κλειστό και ασφαλισμένο.

Σύμπτωμα	Πρόβλημα	Επίλυση
	Το ρολό διχτυού έχει τοποθετηθεί ανάποδα στο κιβώτιο.	Τοποθετήστε σωστά το ρολό διχτυού. Ανατρέξτε στην ενότητα Προετοιμασία του χορτοδετικού.
	Αδύναμο(-α) ελατήριο(-α) αερίου καλύμματος διάταξης δεσίματος με δίχτυ.	Ελέγξτε τα ελατήρια και στις δύο πλευρές του καλύμματος της διάταξης δεσίματος με δίχτυ. Αν χρειάζεται, αντικαταστήστε ανάλογα.
	Συσσώρευση σοδειάς μεταξύ του αποξέστη και του κυλίνδρου αρ. 2.	Αφαιρέστε τον αποξέστη κυλίνδρου αρ. 2. Βλ. <u>Αφαίρεση αποξέστη κυλίνδρου αρ. 2</u> , στο τμήμα Σέρβις.
Χαλαρό δίχτυ γύρω από το δέμα.	Γίνονται πάρα πολλά τυλίγματα.	Κανονικά δεν χρειάζονται περισσότερα από τρία τυλίγματα. Τα υπερβολικά τυλίγματα ίσως είναι χαλαρά.
	Μαλακό ελατήριο ή ελατήρια αερίου.	Ελέγξτε αν το ή τα ελατήρια ασκούν σωστή δύναμη.
Το δίχτυ δεν κόβεται.	Δεν χρησιμοποιείται η προβλεπόμενη ποιότητα διχτυού.	Χρησιμοποιείτε δίχτυ της συνιστώμενης ποιότητας.
	Ελαττωματικά ηλεκτρικά εξαρτήματα.	Ελέγξτε και/ή αντικαταστήστε τα εξαρτήματα.
	Στομωμένο μαχαίρι.	Ακονίστε το μαχαίρι. Βλ. τμήμα Σέρβις.
	Το φρένο του κυλίνδρου τροφοδοσίας διχτυού δεν είναι ρυθμισμένο σωστά.	Ρυθμίστε το φρένο του κυλίνδρου τροφοδοσίας διχτυού. Βλέπε <u>Έλεγχος φρένου κυλίνδρου τροφοδοσίας διχτυού (Έλεγχος 6)</u> στην ενότητα Σέρβις.
	Το αντίθετο μαχαίρι δεν είναι σε επαφή με το μαχαίρι διχτυού σε όλο το πλάτος.	Επανατοποθετήστε σωστά. Βλ. <u>Έλεγχος θέσης μαχαιριού και αντιμάχαιρου (δοκιμή 1)</u> , στο τμήμα Σέρβις.
	Το μαχαίρι διχτυού δεν είναι παράλληλο.	Επανατοποθετήστε σωστά.
Ο βομβητής παραμένει ενεργοποιημένος μετά το κόψιμο του διχτυού.	Λείπει το ελατήριο στο στέλεχος ενεργοποίησης του διακόπτη.	Αντικαταστήστε το ελατήριο.
Το δίχτυ δεν είναι σφιχτό γύρω από το δέμα.	Πολύ μακρύς ιμάντας κίνησης διχτυού.	Αντικαταστήστε τον ιμάντα μετάδοσης κίνησης. Βλέπε <u>Αφαίρεση και τοποθέτηση ιμάντα κίνησης κυλίνδρου τροφοδοσίας διχτυού</u> στην ενότητα Σέρβις.

Σύμπτωμα	Πρόβλημα	Επίλυση
Το κάλυμμα δεν παραμένει ανοικτό.	Μαλακό ελατήριο ή ελατήρια αερίου.	Αντικαταστήστε το ή τα ελατήρια αερίου.
Το δίχτυ John Deere B-Wrap™ σέρνεται στο έδαφος.	Το δίχτυ John Deere B-Wrap™ έχει κοπεί σε πολύ μικρό μήκος.	Αυξήστε το μήκος κοπής του δικτυού John Deere B-Wrap™. Δείτε την παράγραφο <u>Ρύθμιση δεσίματος B-Wrap</u> στην ενότητα "Εφαρμογή χειρισμού του χορτοδετικού".
	Το VELCRO® έχει υποστεί ζημιά ή λείπει.	Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
Δεν ανιχνεύεται η μεταλλική ταινία κατά τη διάρκεια του κύκλου δεσίματος John Deere B-Wrap™.	Το ρολό John Deere B-Wrap™ δεν έχει τοποθετηθεί σωστά.	Βλέπε <u>Τοποθέτηση ρολού δικτυού</u> στην ενότητα Προετοιμασία του χορτοδετικού.
	Ο αισθητήρας John Deere B-Wrap™ είναι ελαττωματικός ή αποσυνδεδεμένος.	Επανασυνδέστε τον αισθητήρα John Deere B-Wrap™. Δείτε την παράγραφο <u>Έλεγχος αισθητήρων και διακοπών</u> στην ενότητα "Σέρβις εφαρμογής χορτοδετικού" για να ελέγξετε τον αισθητήρα John Deere B-Wrap™. Αντικαταστήστε τον αισθητήρα, αν είναι απαραίτητο.
	Ο αισθητήρας John Deere B-Wrap™ δεν έχει ρυθμιστεί σωστά.	Βλέπε <u>Ρύθμιση αισθητήρα B-Wrap SB416</u> (αν υπάρχει) στην ενότητα Σέρβις.
	Το ρολό John Deere B-Wrap™ είναι εκτός χρόνου ύστερα από εσφαλμένο κύκλο δεσίματος John Deere B-Wrap™.	Ξετυλίξτε τον κύλινδρο John Deere B-Wrap™ και κόψτε το δίχτυ περίπου 25 cm (10 in) μετά το επόμενο VELCRO®. Βλέπε <u>Τοποθέτηση ρολού δικτυού</u> στην ενότητα Προετοιμασία του χορτοδετικού.
Πολύ μεγάλο μήκος κοπής δικτυού John Deere B-Wrap™ μετά το VELCRO®.	Το μήκος κοπής δικτυού John Deere B-Wrap™ χρειάζεται ρύθμιση.	Δείτε την παράγραφο <u>Ρύθμιση δεσίματος B-Wrap</u> στην ενότητα "Εφαρμογή χειρισμού του χορτοδετικού" για να ρυθμίσετε το μήκος κοπής του δικτυού John Deere B-Wrap™.

Η ονομασία John Deere B-Wrap είναι εμπορικό σήμα της
Tama Plastic Industry
Η ονομασία VELCRO είναι εμπορικό σήμα της Velcro Industries B.V.

ga87848,1684838766394 -30-27JUN23-5/5

Προβλήματα εξοπλισμού δεσίματος νήματος

Σύμπτωμα	Πρόβλημα	Επίλυση
Νήμα μερικώς γύρω από το δέμα και τον περιστροφικό δίσκο ή νήμα σε όλο το πλάτος του περιστροφικού δίσκου.	Συσσώρευση σοδειάς μεταξύ του εκτροπέα και του κυλίνδρου αρ. 2.	Τοποθετήστε τον εκτροπέα νήματος. Βλ. <u>Τοποθέτηση εκτροπέα νήματος κεντρικού κυλίνδρου εισαγωγής (αρ. 2)</u> στο τμήμα Σέρβις.
Πολύ σφιχτό νήμα ή το νήμα σπάει κατά το δέσιμο.	Εσφαλμένη δρομολόγηση του νήματος.	Βρείτε τη σωστή δρομολόγηση. Βλ. <u>Δρομολόγηση νήματος από το κουτί νήματος προς τους βραχίονες νήματος (βραχίονες σωλήνα) ή Δρομολόγηση νήματος από το κουτί νήματος στους βραχίονες νήματος (ρυθμιζόμενοι βραχίονες)</u> στο τμήμα Προετοιμασία χορτοδετικού.
	Κακό νήμα, κόμποι στο νήμα, νέο δέμα με σφιχτό πυρήνα, υγρό νήμα.	Βγάλτε ή αντικαταστήστε το κακό νήμα.
	Λάθος πείρος ή ελατήρια πλακιδίου τάνυσης νήματος.	Αντικαταστήστε με σωστά εξαρτήματα.
Πολύ χαλαρό νήμα στο δέμα.	Σπασμένο ή χαμένο ελατήριο τάνυσης νήματος.	Αντικαταστήστε το ελατήριο.
	Λάθος πείρος ελατηρίου τάνυσης.	Αντικαταστήστε τον πείρο.
	Σπασμένα πλακίδια τάνυσης νήματος.	Αντικαταστήστε τα φθαρμένα εξαρτήματα.
Η απόσταση νήματος δεν είναι σταθερή.	Αλλαγή των στροφών δυναμοδότη κατά το δέσιμο.	Διατηρείτε τις στροφές δυναμοδότη σταθερές.
Καθόλου νήμα στο δέμα ή το νήμα δεν πιάστηκε από το δέμα.	Πολύ κοντό νήμα από το άκρο των βραχιόνων νήματος.	Με τον κινητήρα του τρακτέρ σβηστό, τραβήξτε νήμα έως ότου από το άκρο των βραχιόνων νήματος να προεξέχουν 150 mm (6 in.). Βλ. <u>Δρομολόγηση νήματος από το κουτί νήματος προς τους βραχίονες νήματος (βραχίονες σωλήνα) ή Δρομολόγηση νήματος από το κουτί νήματος στους βραχίονες νήματος (ρυθμιζόμενοι βραχίονες)</u> στο τμήμα Προετοιμασία χορτοδετικού. Ελέγξτε τη ρύθμιση του μαχαιριού νήματος. Βλ. <u>Ρύθμιση μήκους κοπής νήματος και/ή Αντικατάσταση μαχαιριού δεσίματος νήματος</u> στο τμήμα Σέρβις.

Σύμπτωμα	Πρόβλημα	Επίλυση
	Πολύ μακρύ νήμα από το άκρο των βραχιόνων νήματος.	Ελέγξτε τη ρύθμιση του μαχαιριού νήματος. Βλ. <u>Ρύθμιση μήκους κοπής νήματος και/ή Αντικατάσταση μαχαιριού δεσίματος νήματος</u> στο τμήμα Σέρβις.
	Υπερβολικά τεντωμένο νήμα.	Βλέπε πιο πάνω Πολύ σφιχτό νήμα ή το νήμα σπάει κατά το δέσιμο.
	Υπερβολικά τεντωμένο νήμα στην αρχή του κύκλου δεσίματος.	Βαθμονομήστε τον ενεργοποιητή νήματος. Βλέπε <u>Βαθμονόμηση ενεργοποιητή δεσίματος με νήμα MB421</u> στην ενότητα Σέρβις στην εφαρμογή χορτοδετικού.
	Ποιότητα νήματος.	Αντικαταστήστε το νήμα. Βλέπε <u>Επιλογή νήματος</u> στην ενότητα Προετοιμασία του χορτοδετικού.
	Δεν τροφοδοτείται νήμα με γέννημα.	Μην σταματάτε την κίνηση του τρακτέρ προς τα εμπρός. Περιμένετε μερικά δευτερόλεπτα για να τροφοδοτηθεί το νήμα με το γέννημα.
	Τελειώσε το νήμα.	Προσθέστε νήμα. Βλέπε <u>Φόρτωση κουτιών νήματος και Κόμπος για νήμα</u> στην ενότητα Προετοιμασία του χορτοδετικού.
Νήμα πολύ κοντά και στις δύο άκρες του δέματος.	Ο ενεργοποιητής δεσίματος με νήμα δεν έχει βαθμονομηθεί.	Βαθμονομήστε τον ενεργοποιητή δεσίματος νήματος. Βλέπε <u>Βαθμονόμηση ενεργοποιητή δεσίματος με νήμα MB421</u> στην ενότητα Σέρβις στην εφαρμογή χορτοδετικού.
	Βαρελόμορφα δέματα.	Γεμίστε τα άκρα του δέματος οδηγώντας δεξιά-αριστερά πάνω στη σωρό σταχυών. Βλ. <u>Οδηγίες δημιουργίας καλοσχηματισμένου δέματος</u> , στο τμήμα Εφαρμογή λειτουργίας τυλικτικού μπάλας.
Νήμα πολύ κοντά στη μία άκρη του δέματος.	Δέματα με κωνικό σχήμα.	Γεμίστε τα άκρα του δέματος οδηγώντας δεξιά-αριστερά πάνω στη σωρό σταχυών. Βλ. <u>Οδηγίες δημιουργίας καλοσχηματισμένου δέματος</u> , στο τμήμα Εφαρμογή λειτουργίας τυλικτικού μπάλας.
Ο σπάγκος δεν κόβεται.	Ο δυναμοδότης αποσυμπλέχτηκε πριν κοπεί το νήμα.	Πριν αποσυμπλέξετε το δυναμοδότη, ελέγξτε το νήμα για να βεβαιωθείτε ότι σταμάτησε να κινείται.

Σύμπτωμα	Πρόβλημα	Επίλυση
	Απορρυθμισμένο μαχαίρι νήματος.	Ρυθμίστε το βραχίονα μαχαιριού νήματος. Βλ. <u>Ρύθμιση μήκους κοπής νήματος</u> στο τμήμα Σέρβις.
	Στομωμένο μαχαίρι νήματος.	Αφαιρέστε το μαχαίρι νήματος και επανατοποθετήστε το αντεστραμμένο ή αντικαταστήστε το μαχαίρι νήματος. Βλ. <u>Αντικατάσταση μαχαιριού δεσίματος νήματος</u> στο τμήμα Σέρβις.
	Υπάρχει εμπόδιο που δεν αφήνει το νήμα να οδηγηθεί προς το μαχαίρι.	Αφαιρέστε το εμπόδιο.
	Εσφαλμένη δρομολόγηση νήματος ή εσφαλμένο ρολό νήματος τεντώνει πολύ το νήμα.	Εξαλείψτε την αιτία της υψηλής τάνυσης.
Ο βραχίονας νήματος ξεκινά γρήγορα και δένει μικρό δέμα.	Η διάμετρος δέματος ρυθμίστηκε για δέμα μικρής διαμέτρου.	Ρυθμίστε ξανά την επιθυμητή διάμετρο δέματος από την οθόνη. Ανατρέξτε στην ενότητα Λειτουργία της εφαρμογής χορτοδετικού.
Έναρξη κύκλου δεσίματος με νήμα λίγα δευτερόλεπτα μετά την εντολή.	Ένταση ηλεκτρικού ρεύματος πολύ χαμηλή.	Απευθυνθείτε στον αντιπρόσωπο της John Deere για να ρυθμίσει την ένταση ρεύματος του ενεργοποιητή νήματος.
Οι βραχίονες νήματος κινούνται πολύ αργά.	Πολύ χαμηλή στάθμη φόρτισης μπαταρίας.	Ελέγξτε την μπαταρία (τουλάχιστον 20 A).
	Αντίσταση στη σύνδεση.	Βρείτε την αιτία της αντίστασης και επιδιορθώστε.
Οι βραχίονες νήματος δεν κινούνται.	Ανεπαρκής ηλεκτρική ισχύς.	Ελέγξτε την ηλεκτρική σύνδεση (συνδετήρα αποσύνδεσης παρελκομένου ISOBUS, πλεξούδα καλωδίων μπαταρίας, σύνδεσμος ενεργοποιητή κ.τ.λ.).
		Μειώστε την κατανάλωση ηλεκτρικής ισχύος του τρακτέρ.
	Ελαττωματικός ενεργοποιητής δεσίματος με νήμα.	Επισκευάστε ή αντικαταστήστε τα εξαρτήματα, όπως απαιτείται.

ga87848,1684838766225 -30-23MAY23-3/3

Σύμπτωμα	Πρόβλημα	Επίλυση
	Ελαττωματική μονάδα ελέγχου.	Εάν χρειάζεται, προχωρήστε σε αντικατάσταση.
Θόρυβος στην αρχή του κύκλου δεσίματος.	Απορρυθμισμένοι βραχίονες δεσίματος προκαλούν επαφή με τους κυλίνδρους του θαλάμου δέματος.	Ρυθμίστε τους βραχίονες δεσίματος νήματος. Βλ. <u>Ρύθμιση θέσης βραχίονα νήματος (βραχίονες σωλήνα)</u> ή <u>Ρύθμιση θέσης βραχίονα νήματος (ρυθμιζόμενοι βραχίονες)</u> στο τμήμα Σέρβις.

ga87848,1684838766225 -30-23MAY23-4/3

Σύστημα λίπανσης αλυσίδων

Σύμπτωμα	Πρόβλημα	Επίλυση
Πολύ υψηλή κατανάλωση λαδιού.	Διακοπή στον κεντρικό αγωγό.	Επιδιορθώστε ή αντικαταστήστε.
	Πολύ λεπτόρρευστο λάδι.	Χρησιμοποιήστε κάποιον από τους τύπους λαδιού που προδιαγράφονται στην ενότητα Λίπανση και συντήρηση. Μειώστε τη ροή λαδιού. Ανατρέξτε στην παράγραφο <u>Ρύθμιση ροής λαδιού</u> της ενότητας Λίπανση και συντήρηση.
Πολύ χαμηλή κατανάλωση λαδιού.	Πολύ παχύρρευστο λάδι.	Χρησιμοποιήστε κάποιον από τους τύπους λαδιού που προδιαγράφονται στην ενότητα Λίπανση και συντήρηση. Αυξήστε τη ροή λαδιού. Ανατρέξτε στην παράγραφο <u>Ρύθμιση ροής λαδιού</u> της ενότητας Λίπανση και συντήρηση.
	Η αντλία δεν παίρνει σωστά κίνηση.	Με το μηχάνημα σε λειτουργία, ελέγξτε την περιστροφή της αντλίας αφαιρώντας το κάλυμμα της αντλίας. Αν η αντλία δεν παίρνει κίνηση, αντικαταστήστε το σωλήνα σύνδεσης. Επιδιορθώστε, ρυθμίστε ή αντικαταστήστε την αντλία.
Στεγνό μηχάνημα.	Ελαττωματική αντλία.	Επιδιορθώστε, ρυθμίστε ή αντικαταστήστε.
	Διακοπή στον κεντρικό αγωγό.	Επιδιορθώστε ή αντικαταστήστε.
	Δεν υπάρχει λάδι στο σύστημα.	Επαναπληρώστε όσο χρειάζεται με το προδιαγραφόμενο λάδι. Ανατρέξτε στην ενότητα Λίπανση και συντήρηση.
	Παγίδευση αέρα ή άδεια αντλία.	Εξαερώστε την αντλία.
	Υπερβολική ρύπανση, με αποτέλεσμα την εμπλοκή του συστήματος.	Καθαρίστε το σύστημα και αντικαταστήστε όλες τις δοσομετρικές βαλβίδες.
	Μαγκωμένος αγωγός.	Επισκευάστε τον αγωγό.

GA87848,0000C38 -30-13MAY19-1/1

Οθόνη εφαρμογής χορτοδετικού

Σύμπτωμα	Πρόβλημα	Επίλυση
Οι δείκτες σχήματος δέματος δεν ανάβουν κατά το σχηματισμό του δέματος.	Εσφαλμένη βαθμονόμηση ποτενσιόμετρων σχήματος δέματος.	Εκτελέστε επαναφορά και βαθμονόμηση των ποτενσιόμετρων σχήματος δέματος. Βλέπε <u>Βαθμονόμηση ποτενσιόμετρων σχήματος δέματος RB321 και RB322</u> στην ενότητα Σέρβις στην εφαρμογή χορτοδετικού.
Οι δείκτες σχήματος δέματος στην οθόνη δεν συμφωνούν με το πραγματικό σχήμα του δέματος.	Εσφαλμένη βαθμονόμηση ποτενσιόμετρων σχήματος δέματος.	Εκτελέστε επαναφορά και βαθμονόμηση των ποτενσιόμετρων σχήματος δέματος. Βλέπε <u>Βαθμονόμηση ποτενσιόμετρων σχήματος δέματος RB321 και RB322</u> στην ενότητα Σέρβις στην εφαρμογή χορτοδετικού.
Ο δεξιός και ο αριστερός δείκτης σχήματος δέματος παρέχουν διαφορετικές πληροφορίες με άδειο θάλαμο.	Κανένα πρόβλημα.	Φυσιολογική κατάσταση.
Δεν αποθηκεύτηκαν ρυθμίσεις μετά τον τερματισμό λειτουργίας.	Χρησιμοποιείται εσφαλμένη πλεξούδα καλωδίων.	Αντικαταστήστε την με σωστή πλεξούδα ή απευθυνθείτε στον αντιπρόσωπο της John Deere.

TL81334.00003A8 -30-18JUN18-1/1

**Σύστημα αυτόματου γρασαρίσματος
(εάν είναι εξοπλισμένο με αντλία τύπου
φυσίγγιου)**

*ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Αν φράξει κάποιο γρασαδοράκι ή σωλήνας
γρασαρίσματος, η παροχή γράσου σταματά*

*και στα υπόλοιπα γρασαδοράκια. Η πίεση
αυξάνει και δεν εξέρχεται άλλο γράσο από
την αντλία τύπου φυσίγγιου.*

Σύμπτωμα

Πρόβλημα

Επίλυση

Δεν γρασάρεται το μηχάνημα

Έχει φράξει κάποιο γρασαδοράκι ή
σωλήνας γρασαρίσματος.

Ανοίξτε με τη σειρά κάθε ένα
σωλήνα μεταξύ του κύριου και του
δευτερεύοντος διανομέα. Το φράξιμο
βρίσκεται πίσω από το δευτερεύοντα
διανομέα της γραμμής από την
οποία εξέρχεται το περισσότερο
γράσο. Διορθώστε το φράξιμο
χρησιμοποιώντας στο σχετικό
δευτερεύοντα διανομέα ένα κοινό
γρασαδόρο (πίεση μέχρι 40000 kPa,
400 bar, 5800 psi).

Αδειο φυσίγγιο γράσου.

Αντικαταστήστε το φυσίγγιο γράσου.
Ανατρέξτε στην ενότητα Λίπανση και
συντήρηση.

Η αντλία δεν λειτουργεί.

Εξαερώστε την αντλία. Ανατρέξτε
στην ενότητα Σέρβις.

Ελέγξτε την αντλία. Απευθυνθείτε
στον αντιπρόσωπο της John Deere.

Δεν γρασάρεται το γρασαδοράκι

Υπάρχει διαρροή σε κάποιο σωλήνα
γρασαρίσματος.

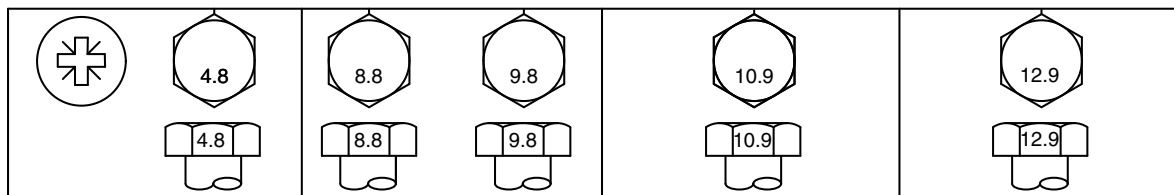
Αντικαταστήστε το σωλήνα
γρασαρίσματος που έχει υποστεί
ζημιά. Απευθυνθείτε στον
αντιπρόσωπο της John Deere.

OUCC006,0001AE5 -30-24SEP13-1/1

Σέρβις

Τιμές ροπής σύσφιξης μπουλονιών και βιδών στο μετρικό σύστημα

TS1742 —UN—31MAY18



Μέγεθος μπουλονιών ή βιδών	Κατηγορία 4.8				Κατηγορία 8.8 ή 9.8				Κατηγορία 10.9				Κατηγορία 12.9			
	Εξαγωνική κεφαλή ^a		Φλαντζωτή κεφαλή ^b		Εξαγωνική κεφαλή ^a		Φλαντζωτή κεφαλή ^b		Εξαγωνική κεφαλή ^a		Φλαντζωτή κεφαλή ^b		Εξαγωνική κεφαλή ^a		Φλαντζωτή κεφαλή ^b	
	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in
M6	3,6	31,9	3,9	34,5	6,7	59,3	7,3	64,6	9,8	86,7	10,8	95,6	11,5	102	12,6	112
M8	8,6	76,1	9,4	83,2	16,2	143	17,6	156	23,8	17,6	25,9	19,1	27,8	20,5	30,3	22,3
			N·m	lb·ft	N·m	lb·ft	N·m	lb·ft								
M10	16,9	150	18,4	13,6	31,9	23,5	34,7	25,6	46,8	34,5	51	37,6	55	40,6	60	44,3
M12	—	—	—	—	55	40,6	61	45	81	59,7	89	65,6	95	70,1	105	77,4
M14	—	—	—	—	87	64,2	96	70,8	128	94,4	141	104	150	111	165	122
M16	—	—	—	—	135	99,6	149	110	198	146	219	162	232	171	257	190
M18	—	—	—	—	193	142	214	158	275	203	304	224	322	245	356	263
M20	—	—	—	—	272	201	301	222	387	285	428	316	453	334	501	370
M22	—	—	—	—	365	263	405	299	520	384	576	425	608	448	674	497
M24	—	—	—	—	468	345	518	382	666	491	738	544	780	575	864	637
M27	—	—	—	—	683	504	758	559	973	718	1080	797	1139	840	1263	932
M30	—	—	—	—	932	687	1029	759	1327	979	1466	1081	1553	1145	1715	1265
M33	—	—	—	—	1258	928	1398	1031	1788	1319	1986	1465	2092	1543	2324	1714
M36	—	—	—	—	1617	1193	1789	1319	2303	1699	2548	1879	2695	1988	2982	2199

Οι ονομαστικές τιμές ροπής σύσφιξης που παρατίθενται είναι μόνο για γενική χρήση, με πιθανή ακρίβεια στρέψης 20%, όπως ισχύει με ένα χειροκίνητο δυναμόκλειδο.

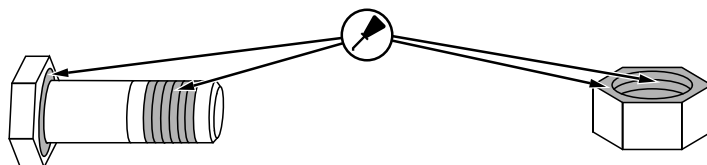
ΜΗ χρησιμοποιείτε αυτές τις τιμές αν παρέχεται διαφορετική τιμή ροπής σύσφιξης ή διαδικασία σύσφιξης για μια συγκεκριμένη εφαρμογή.

Για τα ασφαλιστικά παξιμάδια, για συνδετήρες από ανοξείδωτο χάλυβα ή για παξιμάδια σε κοχλίες U, βλ. τις οδηγίες σύσφιξης για τη συγκεκριμένη εφαρμογή.

Αντικαθιστάτε τους συνδετήρες με την ίδια ή υψηλότερη τάξη ιδιότητας. Εάν χρησιμοποιήσετε συνδετήρες υψηλότερης τάξης ιδιότητας, συσφίξτε τους στη δύναμη του αυθεντικού συνδετήρα.

- Βεβαιωθείτε ότι τα σπειρώματα των συνδετήρων είναι καθαρά.
- Εφαρμόστε ένα λεπτό στρώμα Hy-Gard™ ή την ισοδύναμου λαδιού κάτω από την κεφαλή και στα σπειρώματα του συνδετήρα, όπως φαίνεται στην παρακάτω εικόνα.
- Μην υπερβάλλετε με την ποσότητα λαδιού για να μειώσετε την πιθανότητα υδραυλικού κλειδώματος στις τυφλές οπές λόγω περισσείας λαδιού.
- Ξεκινήστε σωστά την εμπλοκή των σπειρωμάτων.

TS1741 —UN—22MAY18



^aΟι τιμές στη στήλη Εξαγωνική κεφαλή ισχύουν για εξαγωνικές κεφαλές κατά ISO 4014 και ISO 4017, κεφαλές Άλλεν κατά ISO 4162 και εξαγωνικά παξιμάδια κατά ISO 4032.

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

DX.TORQ2 -30-09MAY22-1/2

Πρόληψη πυρκαγιάς σε κάθε σέρβις

Αποφύγετε τη συσσώρευση ξένων υλικών (σοδειά, άχυρου, νήματος, υλικού τυλίγματος διχτυού κ.τ.λ.) στο μηχάνημα, κοντά σε σημεία που μπορεί να καίνε, όπως τα έδρανα και ο συμπλέκτης ολίσθησης. Αφαιρείτε τα συσσωρευμένα υλικά κάθε φορά που πραγματοποιείτε τακτικό σέρβις.

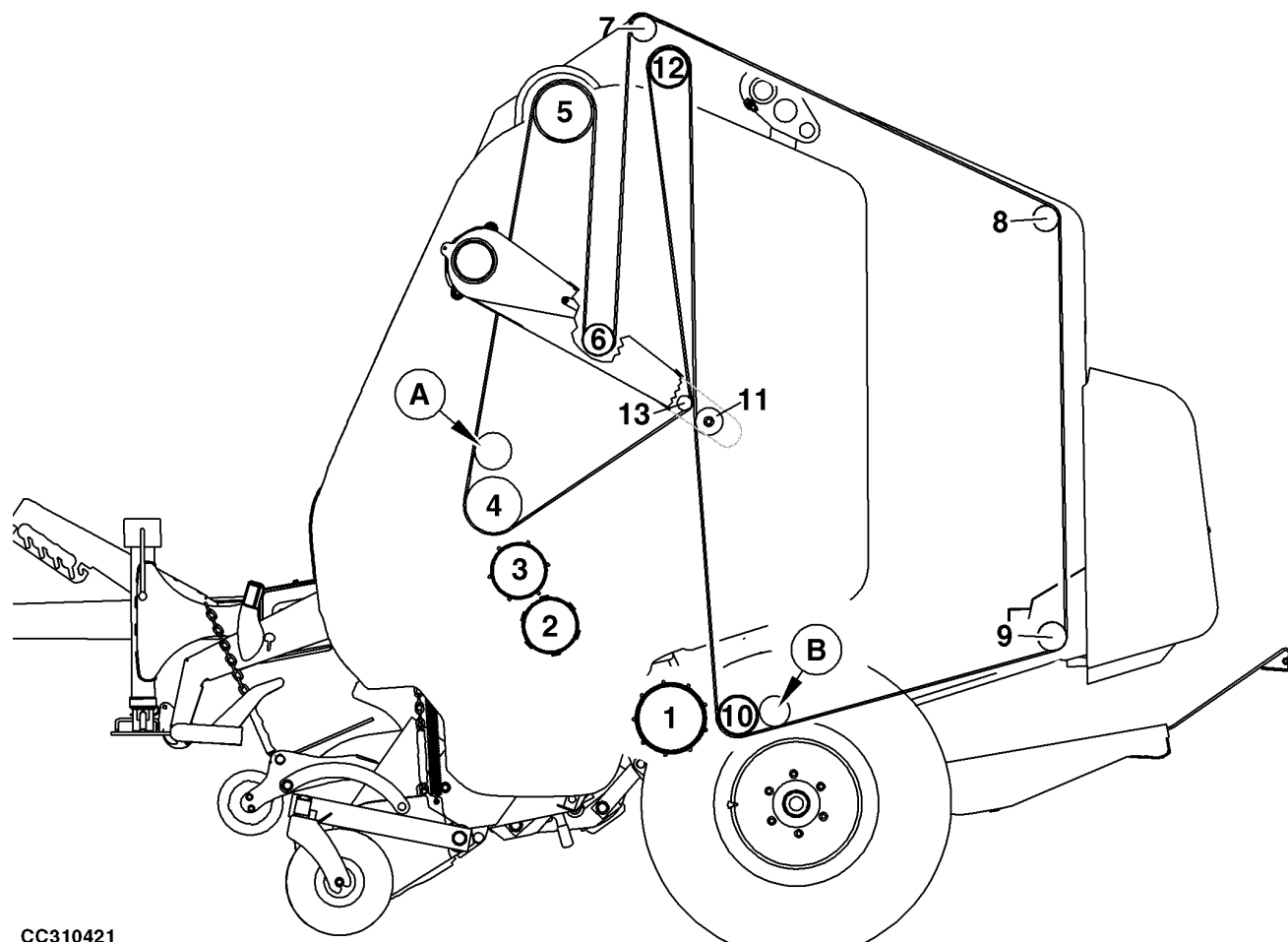
Αποφύγετε το πλύσιμο με υψηλή πίεση κοντά στα έδρανα, για να αποφευχθεί η ζημιά στις τσιμούχες.

Ελέγχετε τακτικά τα έδρανα για πρόωρες ενδείξεις φθοράς και αντικαταστήστε τα όποτε χρειάζεται. Διακόψτε την παροχή ρεύματος στο χορτοδετικό και ελέγξτε για ασυνήθιστους θορύβους, εξαρτήματα που καίνε, μυρωδιά καμένου και αποχρωματισμένη βαφή ή μέταλλο. Ελέγξτε την κατάσταση των εδράνων. (Ανατρέξτε στο θέμα Καθημερινά: Πρόληψη πυρκαγιάς στην ενότητα Λίπανση και συντήρηση.

Ακολουθήστε αυτές τις οδηγίες αν απαιτείται η χρήση συσκευής συγκόλλησης, αυλού κοπής ή τροχού για τις εργασίες σέρβις:

1. Σταθμεύστε το χορτοδετικό σε οδόστρωμα ή γυμνό έδαφος.
2. Αφαιρέστε τα άγανα για να αποφευχθεί η έκθεση εύφλεκτων υλικών σε σπινθήρες. Αν δεν είναι δυνατή η αφαίρεση των αγάνων, μουςκέψτε τα καλά με νερό πριν ξεκινήσετε. Προστατέψτε τους σωλήνες και τους ιμάντες από την έκθεση σε σπινθήρες, ηλεκτρικά τόξα ή φλόγες.
3. Έχετε έναν πυροσβεστήρα έτοιμο για άμεση χρήση.
4. Ζητήστε από κάποιον βοηθό να ελέγχει για τυχόν πυρκαγιά κατά τη συγκόλληση, την κοπή ή το τρόχισμα.
5. Μετά τη συγκόλληση, την κοπή ή το τρόχισμα, αφήστε τα εξαρτήματα να κρυώσουν πριν από την έναρξη του δεματιάσματος. Βεβαιωθείτε ότι δεν υπάρχει φωτιά, πριν αποχωρήσετε από το χώρο εκτέλεσης των εργασιών σέρβις.

Αρίθμηση κυλίνδρων χορτοδετικού



CC310421

A—Εμπρός κύλινδρος καθαρισμού
B—Κύλινδρος καθαρισμού πόρτας (εάν υπάρχει)
1—Κάτω κύλινδρος εισαγωγής
2—Κεντρικός κύλινδρος εισαγωγής

3—Επάνω κύλινδρος εισαγωγής
4—Κάτω κύλινδρος κίνησης ιμάντα
5—Επάνω κύλινδρος κίνησης ιμάντα
6—Εμπρός τροχαλία τάνυσης του βραχίονα τάνυσης

7—Επάνω μπροστινός κύλινδρος
8—Επάνω πίσω κύλινδρος πόρτας
9—Κάτω πίσω κύλινδρος πόρτας
10—Κάτω μπροστινός κύλινδρος πόρτας
11—Πίσω τροχαλία τάνυσης του βραχίονα τάνυσης

12—Επάνω τροχαλία τάνυσης
13—Κεντρική τροχαλία τάνυσης βραχίονα τάνυσης

NB02380,00004CE -30-04SEP17-1/1

CC310421 —UN—01SEP17

Εκτέλεση διαδικασιών σέρβις με ασφάλεια

ΠΡΟΣΟΧΗ: Αυτό το μηχάνημα διαθέτει αυτόματη ακολουθία με θέσεις στάσης: το μηχάνημα ενδέχεται να φαίνεται σταματημένο και να επανεκκινηθεί απροσδόκητα.

Προς αποφυγή σωματικού τραυματισμού ή θανάτου, να ενεργείτε πάντα ως εξής:

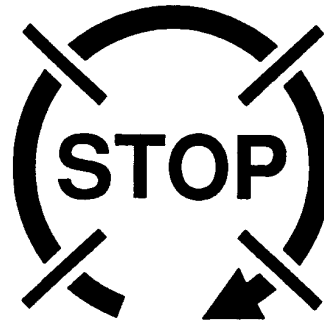
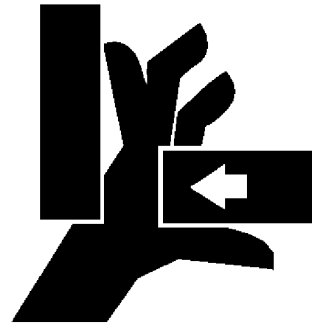
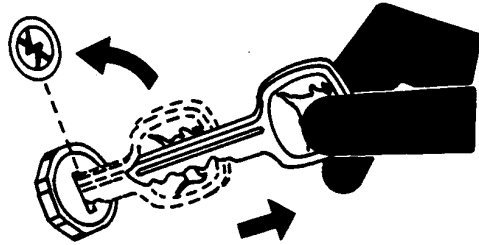
- Απενεργοποιήστε τον δυναμοδότη
- Ενεργοποιήστε το φρένο στάθμευσης του τρακτέρ και/ή επιλέξτε στο κιβώτιο ταχυτήτων τη θέση "Στάθμευση"
- Σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ
- Αφαιρέστε το κλειδί του διακόπτη εκκίνησης
- Εκτονώστε την υδραυλική πίεση
- Κλειδώστε την πόρτα. Βλ. Ασφάλιση θυρίδας με ασφάλεια στο τμήμα Ασφάλεια.
- Ενεργοποιήστε την ασφάλεια στάθμευσης
- Ενεργοποιήστε το χειρόφρενο
- Περιμένετε έως ότου σταματήσουν όλα τα κινούμενα μέρη
- Αφήστε όλα τα εξαρτήματα να κρυσώσουν

πριν από το σέρβις του μηχανήματος.

Προς αποφυγή τυχόν σωματικού τραυματισμού που προκαλείται από απροσδόκητη κίνηση, βεβαιωθείτε ότι το σέρβις του μηχανήματος πραγματοποιείται πάνω σε επίπεδη επιφάνεια.

Αν το μηχάνημα είναι αποσυνδεδεμένο από το τρακτέρ, τοποθετήστε τάκους στους τροχούς για να μην μετακινηθεί.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Κατά τις εργασίες συγκόλλησης στο μηχάνημα, αποσυνδέστε την ηλεκτρική τροφοδοσία σε όλα τα ηλεκτρονικά εξαρτήματα. Η υπέρταση μπορεί να προκαλέσει ζημιά στα ηλεκτρονικά χειριστήρια.



LX002 510

TS230 —UN—24MAY89

E41125 —UN—25OCT96

LX002510 —UN—17JAN95

ga87848,1677744952291 -30-02MAR23-1/1

Σέρβις διάταξης υδραυλικού αποταμιευτή πίεσης

ΠΡΟΣΟΧΗ: Οι αποταμιευτές πίεσης δεν επισκευάζονται.

Υγρά ή αέρια που διαφεύγουν από συστήματα υδραυλικών αποταμιευτών υπό υψηλή πίεση μπορούν να προκαλέσουν σοβαρούς τραυματισμούς.

Μόνο κατάλληλα εκπαιδευμένα άτομα και με τον κατάλληλο εξοπλισμό πρέπει να διενεργούν την επιθεώρηση και την αντικατάσταση των αποταμιευτών πίεσης.



CC1022636

Προειδοποίηση αποταμιευτή πίεσης

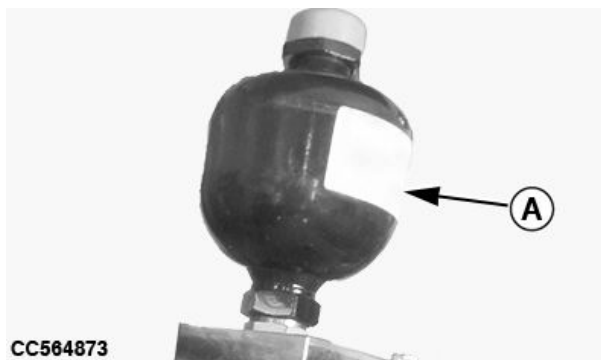
Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ga87848,1676020303443 -30-15FEB23-1/2

CC1022636 —UN—15JAN03

Οι ακόλουθες πληροφορίες πρέπει να αναγράφονται είτε στους αποταμιευτές πίεσης είτε σε ετικέτα πάνω στους αποταμιευτές:

- Όνομα και σύντομη διεύθυνση του κατασκευαστή/προμηθευτή
- Αναγνωριστικό προϊόντος του κατασκευαστή/προμηθευτή
- Προειδοποιητική σημείωση, να διαβαστεί: "Προσοχή - Δοχείο υπό πίεση, εκτονώστε την πίεση πριν από την αποσυναρμολόγηση!"
- Πίεση φόρτωσης αερίου XX bar
- Προειδοποιητική σημείωση, να διαβαστεί: "Οι υδραυλικοί αποταμιευτές πίεσης πρέπει να γεμίζονται μόνο με άζωτο"



CC564873

A—Ετικέτα

CC564873 —UN—14FEB23

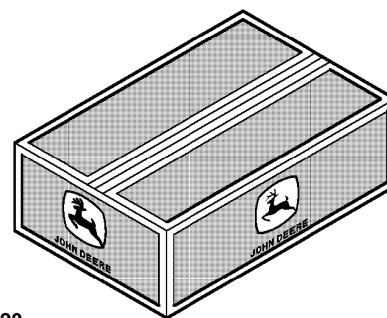
ga87848,1676020303443 -30-15FEB23-2/2

Χρησιμοποιείτε γνήσια εξαρτήματα John Deere

Τα ανταλλακτικά εξαρτήματα της John Deere έχουν σχεδιαστεί ειδικά για τα μηχανήματα της John Deere.

Τα ξένα εξαρτήματα δεν ελέγχονται ούτε διατίθενται από την John Deere. Η εγκατάσταση και χρήση τέτοιων προϊόντων μπορεί να έχει αρνητικές συνέπειες στα τεχνικά χαρακτηριστικά του μηχανήματος και ως εκ τούτου να επιδρά άμεσα στην ασφάλειά του.

Αποφεύγετε τέτοιους κινδύνους χρησιμοποιώντας μόνο γνήσια εξαρτήματα John Deere.



CC1020723

CC1020723 —UN—25OCT01

CC03745,0000FD5 -30-18SEP09-1/1

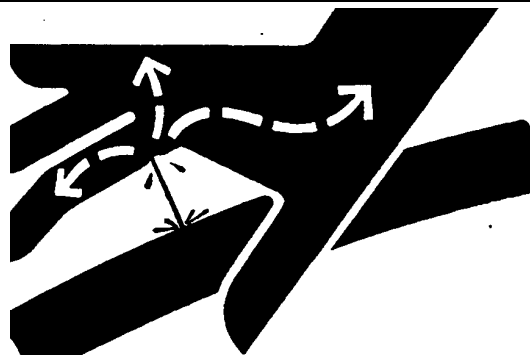
Αντικατάσταση υδραυλικών εξαρτημάτων

⚠ ΠΡΟΣΟΧΗ: Υγρά που διαφεύγουν με υψηλή πίεση μπορούν να διαπεράσουν την επιδερμίδα και να προκαλέσουν σοβαρούς τραυματισμούς. Για αυτό πριν από την αποσύνδεση των υδραυλικών και των άλλων αγωγών εκτονώστε την πίεση από την εγκατάσταση. Πριν από την εξάσκηση πίεσης σφίγγετε καλά όλες τις συνδέσεις. Αναζητήστε σημεία διαρροής χρησιμοποιώντας ένα κομμάτι χαρτόνι. Προστατέψτε τα χέρια και το σώμα σας από υγρά υψηλής πίεσης.

Πριν κάνετε συντήρηση στα υδραυλικά εξαρτήματα να εκτονώνετε πάντα την υδραυλική πίεση.

Για να μη λυγίσουν τα υδραυλικά σωληνάκια, κατά την απομάκρυνση ή σύνδεση των αγωγών με/από τα σωληνάκια χρησιμοποιήστε δύο κλειδιά.

Σε περίπτωση τραυματισμού συμβουλευτείτε αμέσως ένα γιατρό. Αν κάποιο υγρό διαπεράσει το δέρμα, θα πρέπει

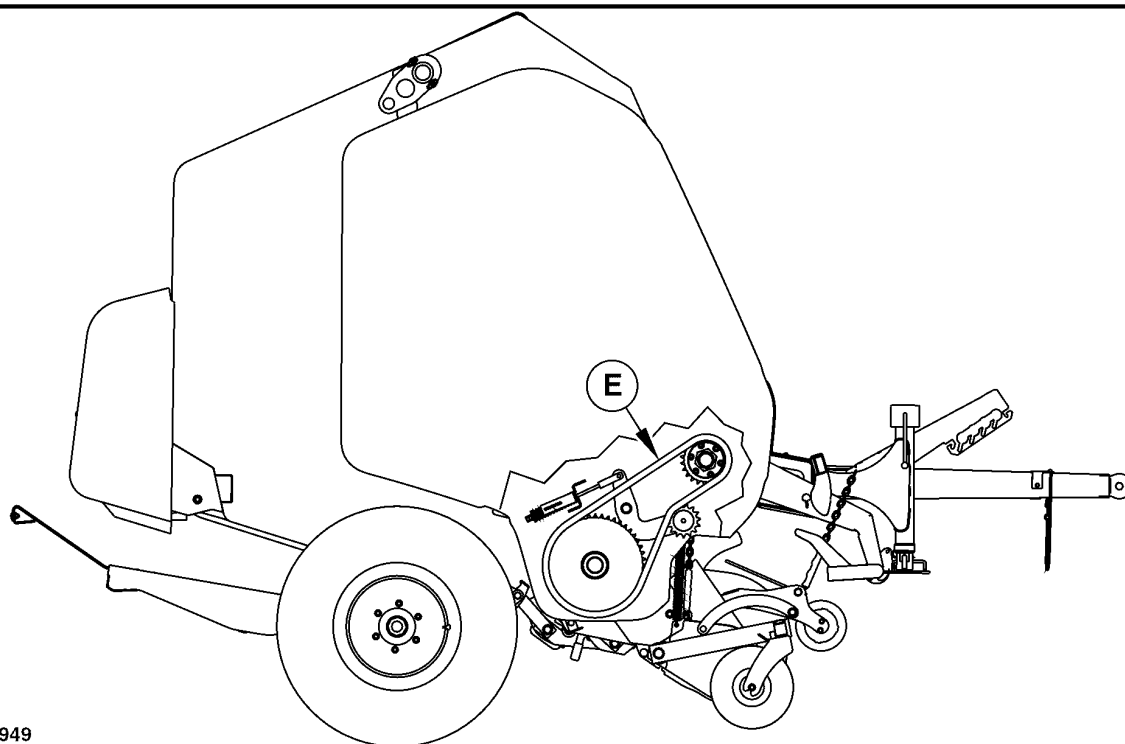
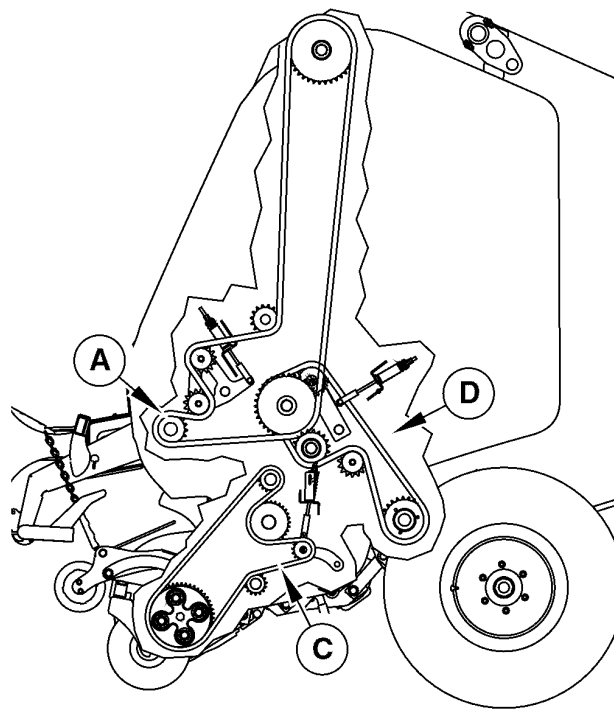
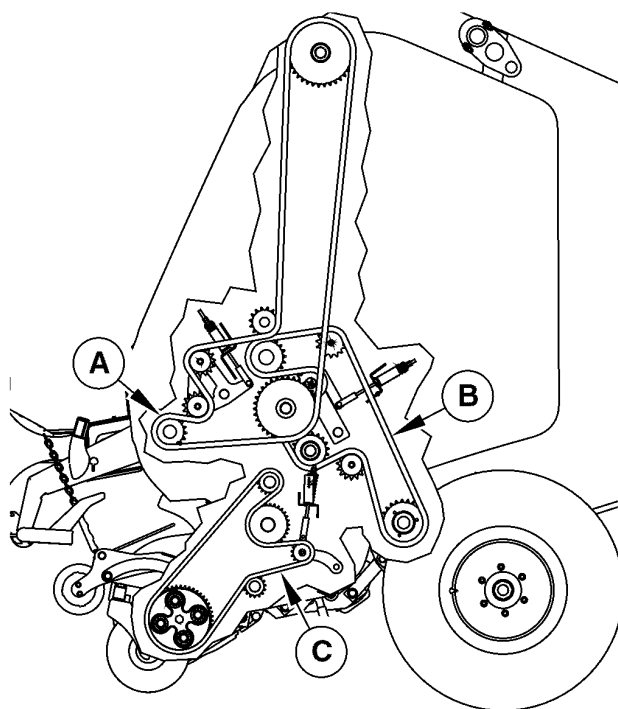


να αφαιρεθεί με χειρουργική επέμβαση μέσα σε λίγες ώρες, διότι διαφορετικά μπορεί να προκαλέσει σοβαρές μολύνσεις. Οι γιατροί, που δεν έχουν εμπειρία σε τέτοιου είδους τραυματισμούς, θα πρέπει να συμβουλευτούν τα ειδικά ιατρικά κέντρα.

X9811 —UN—23AUG88

CC03745,0000286 -30-23AUG01-1/1

Αναγνώριση αλυσίδων χορτοδετικού



CC518949

A—Αλυσίδα κύριου μηχανισμού κίνησης
B—Αλυσίδα μηχανισμού κίνησης κυλίνδρου εισαγωγής (με 2ο κύλινδρο κίνησης)

C—Αλυσίδα κίνησης του συλλέκτη
D—Αλυσίδα μηχανισμού κίνησης κυλίνδρου εισαγωγής (χωρίς 2ο κύλινδρο κίνησης)

E—Αλυσίδα μηχανισμού κίνησης περιστροφικού τροφοδότη

CC518949 —UN—01SEP21

GA87848,00013C3 -30-25AUG21-1/1

Ρύθμιση κοτσαδούρας με σφαιρικό σύνδεσμο

Όταν χρησιμοποιείται κοτσαδούρα με σφαιρικό σύνδεσμο, μπορεί να χρειαστεί να ρυθμίσετε το διάκενο μεταξύ της ασφάλειας (C) και της κοτσαδούρας με σφαιρικό σύνδεσμο (E).

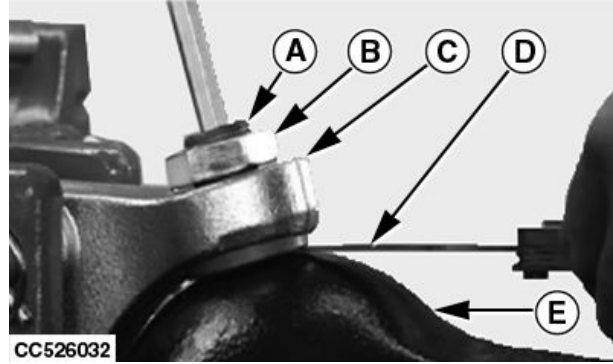
1. Προσαρτήστε το μηχανήμα στο τρακτέρ.
2. Βάλτε την ασφάλεια (C) στη θέση ασφάλισης.
3. Ελέγξτε το διάκενο μεταξύ της βίδας (A) και της κοτσαδούρας με σφαιρικό σύνδεσμο (E) χρησιμοποιώντας ρυθμιστική ροδέλα (D). Θα πρέπει να είναι εντός προδιαγραφών:

Προδιαγραφές

Βίδα στην κοτσαδούρα
με σφαιρικό
σύνδεσμο—Διάκενο..... μέγ. 0,5 mm
(0-1/32 in)

Αν το διάκενο είναι μεγαλύτερο από τις προδιαγραφές, συνεχίστε με τον επόμενο έλεγχο.

4. Χαλαρώστε το ασφαλιστικό παξιμάδι (B).
5. Σφίξτε τη βίδα (A) μέχρι να επιτύχετε την παραπάνω προδιαγραφή.



A—Βίδα
B—Κόντρα παξιμάδι
C—Ασφάλεια

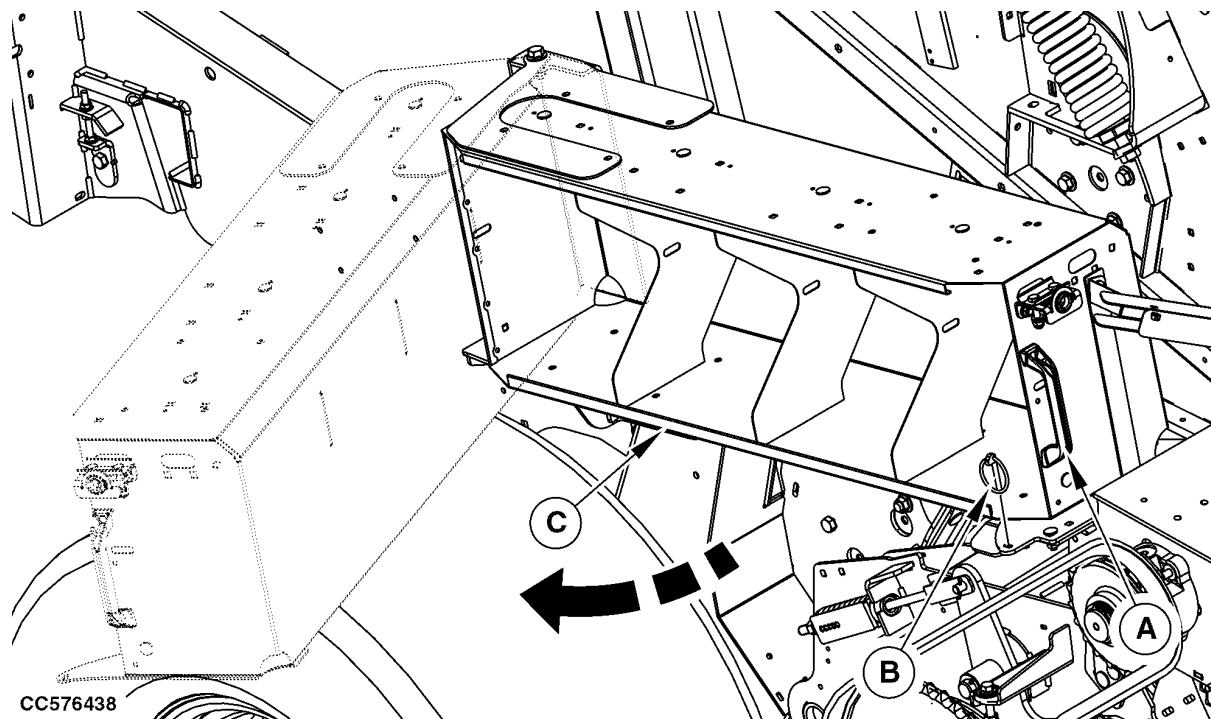
D—Ρυθμιστική ροδέλα
E—Κοτσαδούρα με σφαιρικό
σύνδεσμο

6. Σφίξτε το ασφαλιστικό παξιμάδι (B)

TL81334,00010A2 -30-19MAY22-1/1

CC526032—UN—10MAY22

Χειρισμός περιστρεφόμενων κουτιών νήματος (αν υπάρχουν)



A—Λαβή
B—Πείρος

C—Κουτί νήματος

Τα κουτιά νήματος (C) και στις δύο πλευρές του μηχανήματος μπορούν να ανοίξουν για να αποκτήσετε πρόσβαση στα εξαρτήματα του μηχανήματος πίσω από τα κουτιά νήματος (C).

Για να ανοίξετε τα κουτιά νήματος (C), ακολουθήστε την εξής διαδικασία:

1. Αφαιρέστε τον πείρο (B).
2. Τραβήξτε τη λαβή (A) έως ότου ανοίξει εντελώς το κουτί νήματος (C).

Αφού ολοκληρωθεί το σέρβις του μηχανήματος, κλείστε τα κουτιά νήματος:

1. Ωθήστε τη λαβή (A) έως ότου κλείσει εντελώς το κουτί νήματος (C).
2. Τοποθετήστε τον πείρο (B) για να ασφαλίσετε το κουτί νήματος (C) στο πλαίσιο του χορτοδετικού.

ga87848,1683296201799 -30-05MAY23-1/1

CC576438 —UN—05MAY23

Ρύθμιση αλυσίδας κίνησης συλλέκτη

Για να εξαιρεθούν όλα τα μπόσικα από την αλυσίδα, κλείστε την πόρτα και συμπλέξτε το δυναμοδότη για μερικά δευτερόλεπτα. Σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ.

Ρυθμίστε την τάνυση της αλυσίδας κίνησης συλλέκτη (A) ως εξής:

1. Χαλαρώστε το ασφαλιστικό παξιμάδι (D).
2. Ρυθμίστε την τάνυση της αλυσίδας κίνησης του συλλέκτη (A) με το παξιμάδι (C), έτσι ώστε το μήκος του ελατηρίου (B) να είναι εντός των προδιαγραφών.

Προδιαγραφές

Αλυσίδα μηχανισμού
κίνησης κυλίνδρων
θυρίδας—Μήκος

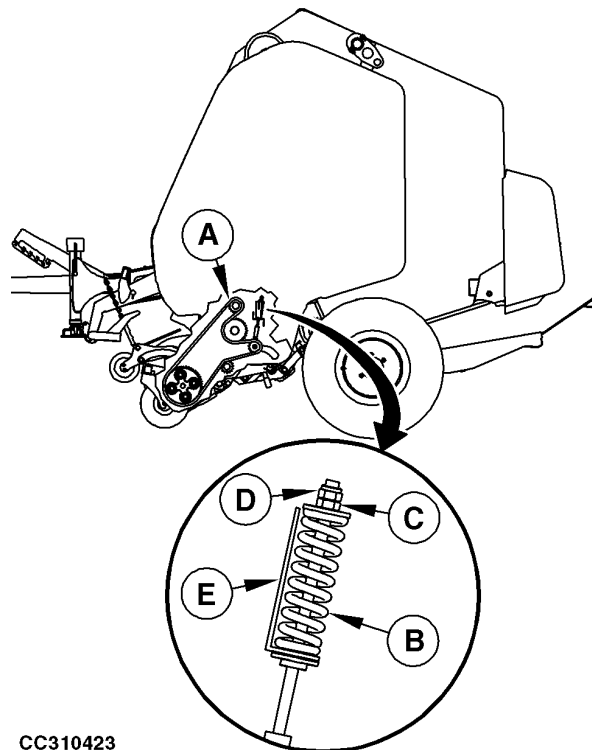
ελατηρίου.....124—128 mm
(4-7/8—5-1/32 in)

3. Συμπλέξτε το δυναμοδότη για μερικά δευτερόλεπτα.
4. Ελέγξτε τη ρύθμιση. Επαναλάβετε από το βήμα 2 και μετά, εάν απαιτείται.
5. Σφίξτε το ασφαλιστικό παξιμάδι (D).

A—Αλυσίδα κίνησης του
συλλέκτη
B—Ελατήριο
C—Παξιμάδι

D—Ασφαλιστικό παξιμάδι
E—Ιμάντας

CC310423



CC310423 —UN—01SEP17

aysdijz,1683209645498 -30-05MAY23-1/1

Ρύθμιση κύριας αλυσίδας κίνησης

Για να εξαλειφθούν όλα τα μπόσικα από την αλυσίδα, κλείστε την πόρτα και συμπλέξτε το δυναμοδότη για μερικά δευτερόλεπτα. Σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ.

Ρυθμίστε την τάνυση της κύριας αλυσίδας κίνησης (A) ως εξής:

1. Χαλαρώστε το ασφαλιστικό παξιμάδι (D).
2. Ρυθμίστε την τάνυση της αλυσίδας κύριου μηχανισμού κίνησης (A) με το παξιμάδι (C), έτσι ώστε το μήκος του ελατηρίου (B) να είναι εντός των προδιαγραφών.

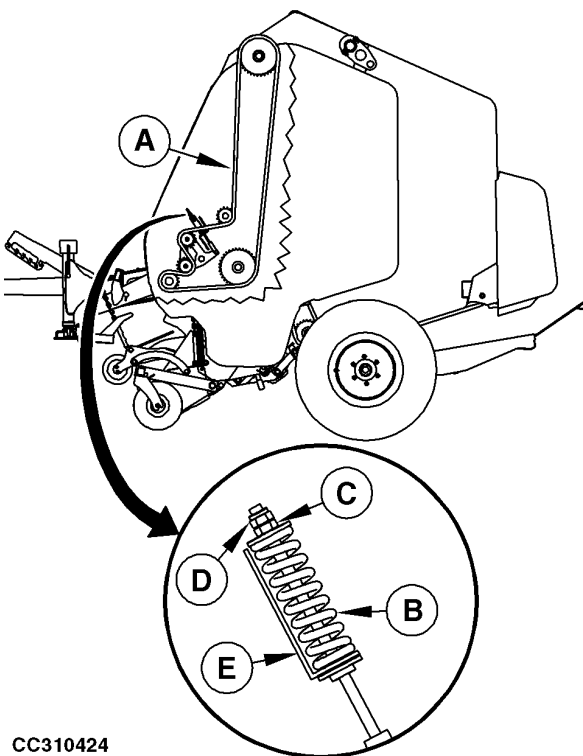
Προδιαγραφές

Αλυσίδα κύριου
μηχανισμού
κίνησης—Μήκος
ελατηρίου..... 108—112 mm
(4-1/4—4-13/32 in)

3. Συμπλέξτε το δυναμοδότη για μερικά δευτερόλεπτα.
4. Ελέγξτε τη ρύθμιση. Επαναλάβετε από το βήμα 2 και μετά, εάν απαιτείται.
5. Σφίξτε το ασφαλιστικό παξιμάδι (D).

A—Αλυσίδα κύριου
μηχανισμού κίνησης
B—Ελατήριο
C—Παξιμάδι

D—Ασφαλιστικό παξιμάδι
E—Ιμάντας



CC310424

CC310424 —UN—01SEP17

aysdijz,1683209645451 -30-05MAY23-1/1

Ρύθμιση αλυσίδας μηχανισμού κίνησης κυλίνδρου εισαγωγής

Για να εξαλειφθούν όλα τα μπόσικα από την αλυσίδα, κλείστε την πόρτα και συμπλέξτε το δυναμοδότη για μερικά δευτερόλεπτα. Σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ.

Ρυθμίστε την τάνυση της αλυσίδας μηχανισμού κίνησης κυλίνδρου εισαγωγής (A) ή (B) ως εξής:

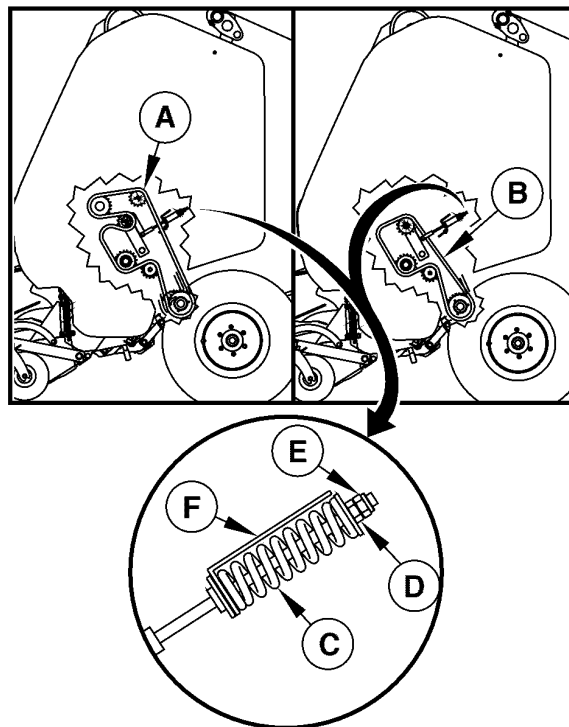
1. Λύστε το ασφαλιστικό παξιμάδι (E).
2. Ρυθμίστε την τάνυση της αλυσίδας μηχανισμού κίνησης κυλίνδρου εισαγωγής (A) ή (B) με το παξιμάδι (D), έτσι ώστε το μήκος του ελατηρίου (C) να είναι εντός των προδιαγραφών.

Προδιαγραφές

Αλυσίδα μηχανισμού κίνησης κυλίνδρου εισαγωγής (A) (με 2ο κύλινδρο μηχανισμού κίνησης)—Μήκος ελατηρίου..... 107
(4-7/32 in)

Αλυσίδα μηχανισμού κίνησης κυλίνδρου εισαγωγής (B) (χωρίς 2ο κύλινδρο μηχανισμού κίνησης)—Μήκος ελατηρίου..... 120
(4-23/32 in)

3. Συμπλέξτε το δυναμοδότη για μερικά δευτερόλεπτα.
4. Ελέγξτε τη ρύθμιση. Επαναλάβετε από το βήμα 2 και μετά, εάν απαιτείται.
5. Σφίξτε το ασφαλιστικό παξιμάδι (E).



A—Αλυσίδα μηχανισμού κίνησης κυλίνδρου εισαγωγής (με 2ο κύλινδρο μηχανισμού κίνησης)
B—Αλυσίδα μηχανισμού κίνησης κυλίνδρου εισαγωγής (χωρίς 2ο κύλινδρο μηχανισμού κίνησης)
C—Ελατήριο

D—Παξιμάδι
E—Ασφαλιστικό παξιμάδι
F—Ιμάντας

aysdijz,1683209645397 -30-05MAY23-1/1

CC575705 —UN—04MAY23

Ρύθμιση αλυσίδας μηχανισμού κίνησης περιστροφικού τροφοδότη

Για να εξαλειφθούν όλα τα μπόσικα από την αλυσίδα, κλείστε την πόρτα και συμπλέξτε το δυναμοδότη για μερικά δευτερόλεπτα. Σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ.

Ρυθμίστε την τάνυση της αλυσίδας κίνησης περιστροφικού τροφοδότη (A) ως εξής:

1. Χαλαρώστε το ασφαλιστικό παξιμάδι (D).
2. Ρυθμίστε την τάνυση της αλυσίδας μηχανισμού κίνησης περιστροφικού τροφοδότη (A) με το παξιμάδι (C), έτσι ώστε το μήκος του ελατηρίου (B) να είναι εντός των προδιαγραφών.

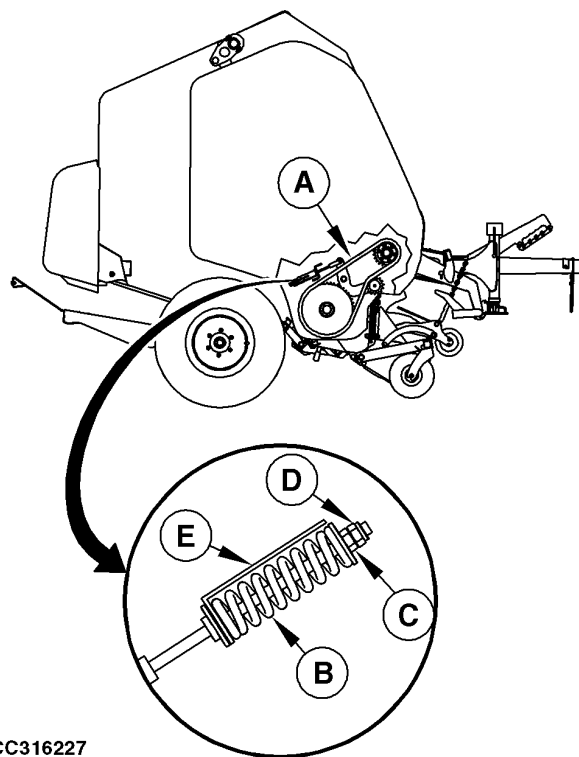
Προδιαγραφές

Αλυσίδα μηχανισμού κίνησης περιστροφικού τροφοδότη—Μήκος ελατηρίου.....124—128 mm
(4-7/8—5-1/32 in)

3. Συμπλέξτε το δυναμοδότη για μερικά δευτερόλεπτα.
4. Ελέγξτε τη ρύθμιση. Επαναλάβετε από το βήμα 2 και μετά, εάν απαιτείται.
5. Σφίξτε το ασφαλιστικό παξιμάδι (D).

A—Αλυσίδα μηχανισμού κίνησης περιστροφικού τροφοδότη
B—Ελατήριο
C—Παξιμάδι

D—Ασφαλιστικό παξιμάδι
E—Ιμάντας



CC316227

CC316227 —UN—01SEP17

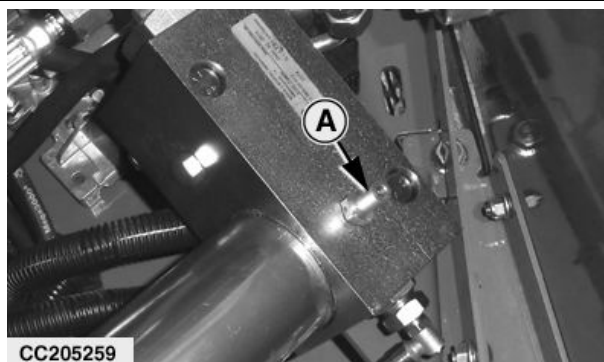
aysdijz,1683209645305 -30-05MAY23-1/1

Εξαέρωση συστήματος αυτόματου γρασαρίσματος (εάν είναι εξοπλισμένο με αντλία τύπου φυσιγγίου)

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Κάθε φορά που αντικαθιστάτε το φυσίγγιο γράσου, εξαερώνετε το σύστημα ως εξής.

Πιέστε τη σφαίρα στη βαλβίδα εξαέρωσης (A) και ενεργοποιήστε τη βαλβίδα εξωτερικών παροχών για να ανοίξει και να κλείσει η πίσω πόρτα. Επαναλάβετε μέχρι να εξέλθει γράσο χωρίς φυσαλίδες αέρα.

A—Βαλβίδα εξαέρωσης



CC205259

CC205259 —UN—10OCT13

OUCC006,0001AEB -30-06SEP13-1/1

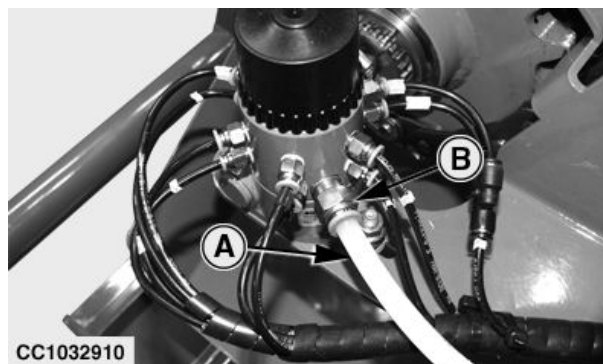
Εξαέρωση αντλίας συστήματος λίπανσης αλυσίδων

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Εάν το δοχείο λαδιού αδειάσει τελείως, πρέπει να εξαερώσετε το σύστημα λίπανσης αλυσίδων.

1. Αποσυνδέστε το σωλήνα εισόδου (Α).
2. Περιμένετε μέχρι να εξαερωθεί εντελώς ο αέρας από το σωλήνα εισόδου (Α), πριν επανασυνδέσετε το σωλήνα εισόδου (Α) στο σύνδεσμο (Β).
3. Λειτουργήστε το χορτοδετικό έως ότου από τις βούρτσες να τρέχει λάδι με συνεχή ροή.

A—Σωλήνας εισόδου

B—Σύνδεσμος



CC1032910—UN—14SEP10

OUCC849,0000133 -30-09NOV10-1/1

Ρύθμιση βουρτσών

1. Ρυθμίστε τη θέση των βουρτσών ανάλογα με τον αριθμό των βουρτσών που χρησιμοποιούνται για τη λίπανση μιας αλυσίδας:
 - Αν χρησιμοποιηθεί μία βούρτσα για τη λίπανση της αλυσίδας, ευθυγραμμίστε την κεντρική γραμμή της βούρτσας (Α) με κάποια από τις πλάκες που βρίσκονται μέσα στην αλυσίδα (Β).
 - Αν χρησιμοποιηθούν δύο βούρτσες για τη λίπανση της αλυσίδας, ευθυγραμμίστε την κεντρική γραμμή κάθε βούρτσας (Α) με τις πλάκες που βρίσκονται μέσα στην αλυσίδα (Β).
2. Ρυθμίστε κάθε βούρτσα (Α) για να επιτευχθεί το προβλεπόμενο μήκος επικάλυψης (C) με την αλυσίδα (Β).

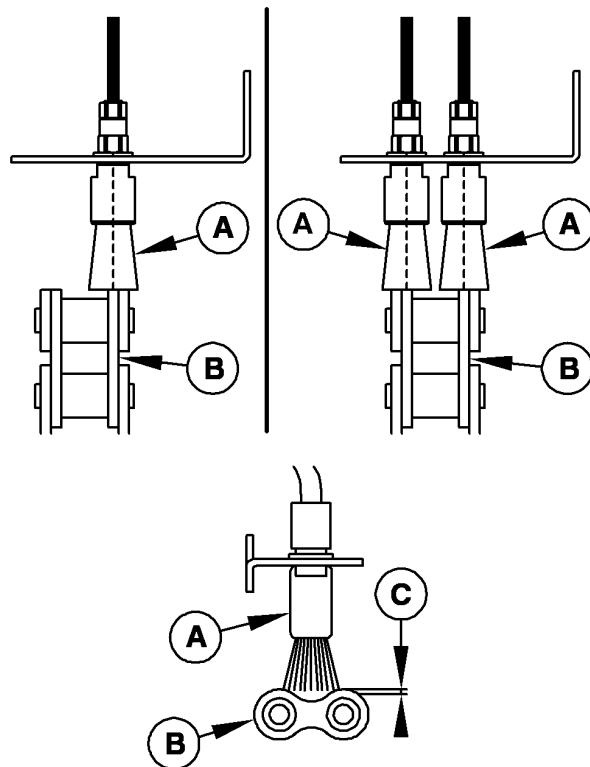
Προδιαγραφές

Βούρτσα με
αλυσίδα—Μήκος
επικάλυψης.....0—2 mm
(0—0,08 in.)

Αυτή η ρύθμιση απαιτείται για το σωστό καθαρισμό και τη σωστή λίπανση της αλυσίδας κίνησης. Διαφορετική ρύθμιση μπορεί να οδηγήσει σε πρόωρη φθορά της αλυσίδας.

A—Βούρτσα
B—Αλυσίδα

C—Μήκος επικάλυψης
βούρτσα με αλυσίδα



CC1035277

CC1035277—UN—23SEP11

OUCC006,000181D -30-11OCT11-1/1

Αντικατάσταση μαχαιριών κόπτη

ΠΡΟΣΟΧΗ: Προς αποφυγή ενδεχόμενου τραυματισμού ή θανάτου λόγω κοπής από μαχαίρι, πρέπει πάντοτε να μετακινείτε τον μοχλό της βαλβίδας διακοπής (A) στη θέση ασφάλισης πριν την αντικατάσταση των μαχαιριών.

Να φοράτε πάντα γάντια κατά τον χειρισμό των μαχαιριών.

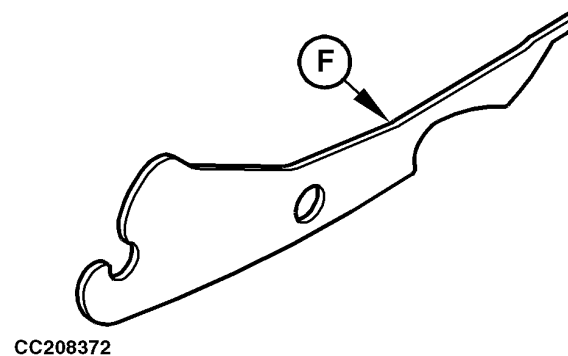
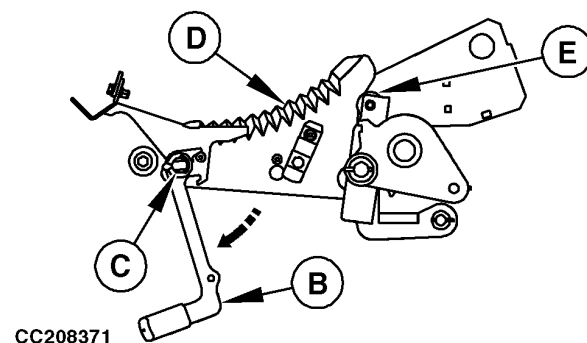
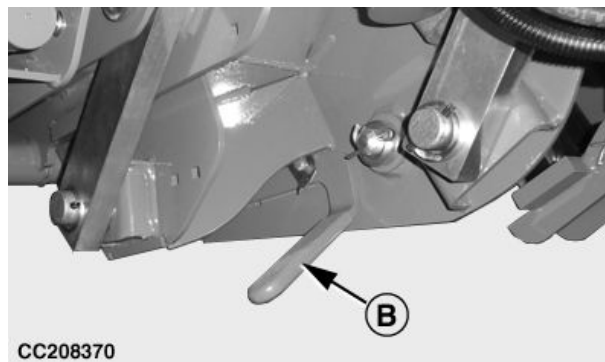
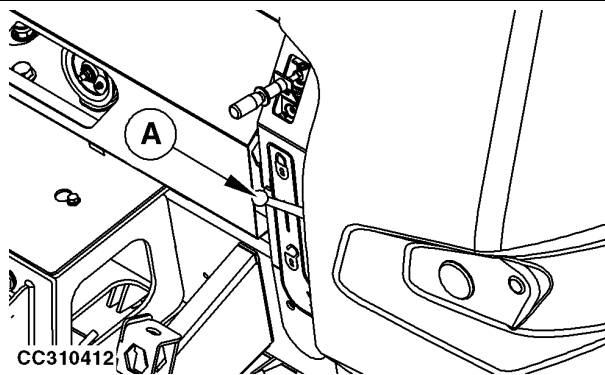
ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Κάθε μαχαίρι (D) μπορεί να αφαιρεθεί ή να αντικατασταθεί ξεχωριστά.

Για να αντικαταστήσετε ένα μαχαίρι, συνεχίστε ως εξής:

1. Αφοπλίστε τα μαχαίρια. Βλ. Λειτουργία αφόπλισης ή όπλισης κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη, στο τμήμα Λειτουργία εφαρμογής χορτοδετικού.
2. Χαμηλώστε τον μηχανισμό πτώσης δαπέδου. Βλέπε Απόφραξη συλλέκτη στην ενότητα Λειτουργία της εφαρμογής χορτοδετικού.
3. Ανοίξτε τελείως τη θυρίδα.
4. Κλειδώστε τη θυρίδα. Βλ. Ασφάλιση θυρίδας με ασφάλεια στο τμήμα Ασφάλεια.
5. Ενεργοποιήστε το φρένο στάθμευσης και/ή επιλέξτε στο κιβώτιο ταχυτήτων τη θέση στάθμευσης (PARK), σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ και αφαιρέστε το κλειδί.
6. Κλείστε τη βαλβίδα διακοπής μαχαιριών με τον μοχλό (A).
7. Στην αριστερή πλευρά, τραβήξτε τον μοχλό (B) έξω από τον ασφαλιστικό πείρο και κατεβάστε τον.
8. Τραβήξτε το μαχαίρι (D) για να βγει από τον οδηγό (E) και τη ράβδο (C).
9. Για να τοποθετήσετε κάποιο μαχαίρι, εισαγάγετε απλώς το μαχαίρι (D) πρώτα στη ράβδο (C) και μετά τοποθετήστε το στον οδηγό (E).

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Εάν κάποιο μαχαίρι δεν χρειάζεται πλέον, συνιστάται η τοποθέτηση του ψευδομάχαιρου (F) αντί του μαχαιριού. Έτσι αποτρέπεται η συσσώρευση σοδειάς στην υποδοχή του μαχαιριού, που λείπει.

10. Ανασηκώστε και ασφαλίστε το μοχλό (B) στον ασφαλιστικό πείρο.
11. Κατεβάστε τη θυρίδα.
12. Ανοίξτε τη βαλβίδα διακοπής των μαχαιριών τοποθετώντας τον μοχλό (A) προς τα κάτω και ανυψώστε τον μηχανισμό πτώσης δαπέδου.



A—Μοχλός βαλβίδας διακοπής
κυλίνδρων μαχαιριών
κόπτη
B—Μοχλός
C—Ράβδος

D—Μαχαίρι
E—Οδηγός
F—Ψευδομάχαρο

Τρόχισμα μαχαιριών κόπτη

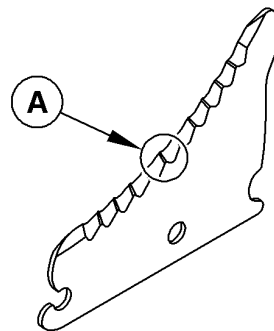
ΠΡΟΣΟΧΗ: Αποφύγετε τυχόν τραυματισμούς φορώντας γάντια κατά το χειρισμό των μαχαιριών.

Βγάλετε τα μαχαίρια από το μηχάνημα. Βλ. Αντικατάσταση κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη σε αυτό το τμήμα.

Στερεώστε τα μαχαίρια σε μέγγενη ή σε πάγκο.

Λιμάρετε την αμβλεία λοξότμητη γωνία διατηρώντας γωνία 12°. Για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με τη συσκευή ακονίσματος μαχαιριών, απευθυνθείτε σε αντιπρόσωπο της John Deere.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Η θέρμανση των μαχαιριών του κόπτη κατά τη διάρκεια του ακονίσματος ενδέχεται να μειώσει τη διάρκεια ζωής του κόπτη. Εάν το προφίλ δοντιών (A) εξαφανιστεί, αντικαταστήστε το μαχαίρι.



CC1029106

A—Προφίλ δοντιών

ga87848,1677760226410 -30-02MAR23-1/1

CC1029106—UN—08JAN07

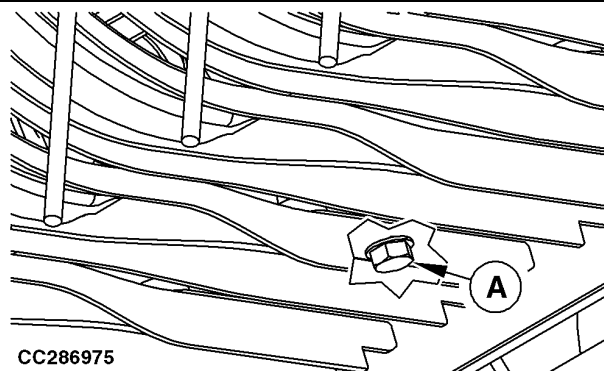
Αντικατάσταση δοντιών συλλέκτη

ΠΡΟΣΟΧΗ: Πριν την πραγματοποίηση εργασιών στο χορτοδετικό, αποσυμπλέξτε το δυναμοδότη, επιλέξτε στο κιβώτιο ταχυτήτων τη θέση PARK, ενεργοποιήστε το φρένο στάθμευσης, σβήστε τον κινητήρα, βγάλετε το κλειδί από τη μίζα και περιμένετε να σταματήσουν τα κινούμενα μέρη.

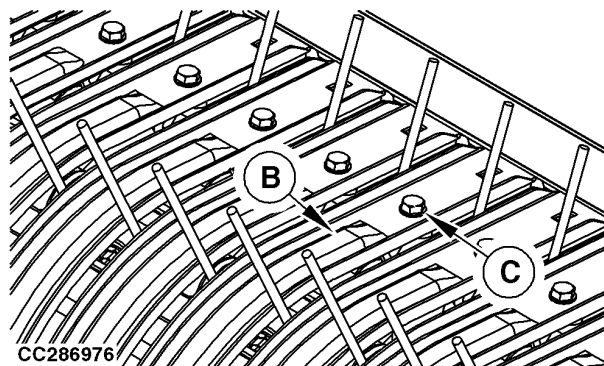
1. Αφαιρέστε την κάτω βίδα (A).
2. Αφαιρέστε την επάνω βίδα (C) και στη συνέχεια αφαιρέστε την ξύστρα (B).

A—Κάτω βίδα
B—Ξύστρα

C—Επάνω βίδα



CC286975



CC286976

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

NB02380,00001BC -30-07OCT16-1/3

CC286975—UN—03AUG16

CC286976—UN—03AUG16

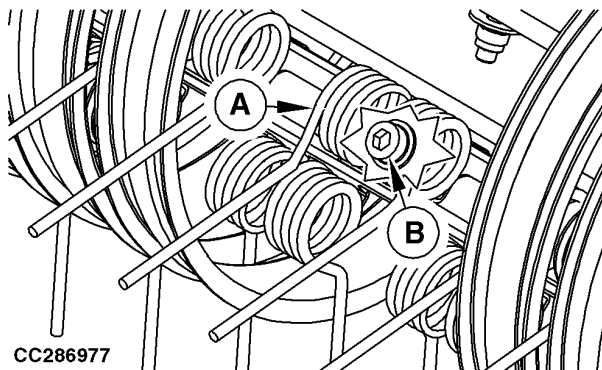
3. Αφαιρέστε τη βίδα (B).
4. Αντικαταστήστε το δόντι συλλέκτη (A), που έχει υποστεί ζημιά. Το δόντι συλλέκτη πρέπει να τοποθετηθεί όπως φαίνεται στο σχήμα.
5. Τοποθετήστε και σφίξτε τη βίδα (B) με την προβλεπόμενη ροπή.

Προδιαγραφές

Βίδα δοντιού—Ροπή.....64 N·m
(47 lb·ft)

A—Δόντι

B—Βίδα



CC286977 —UN—03AUG16

NB02380,00001BC -30-07OCT16-2/3

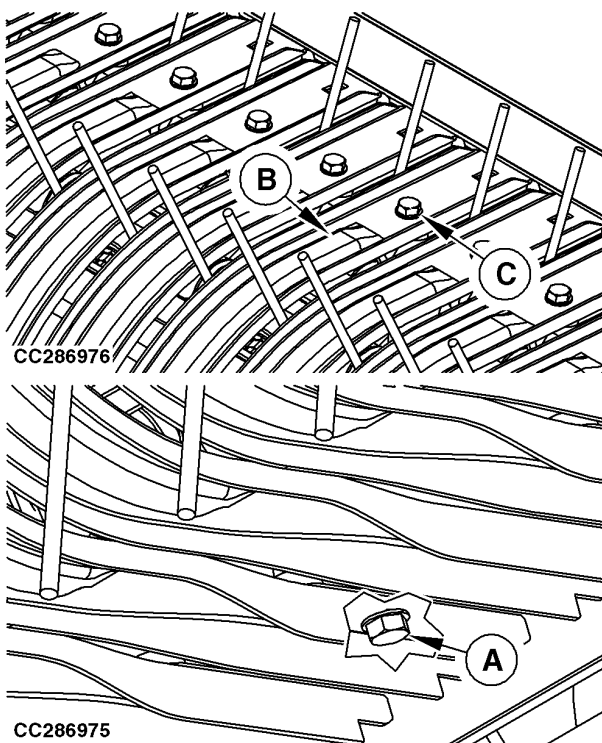
6. Αντικαταστήστε την ξύστρα (B), εάν απαιτείται. Τοποθετήστε την ξύστρα όπως φαίνεται στο σχήμα.
7. Τοποθετήστε την επάνω βίδα (C) και στη συνέχεια την κάτω βίδα (A).
8. Σφίξτε τις βίδες (A) και (C) με την προβλεπόμενη ροπή.

Προδιαγραφές

Βίδες ξύστρας—Ροπή.....25 N·m
(18 lb·ft)

A—Κάτω βίδα
B—Ξύστρα

C—Επάνω βίδα



CC286976 —UN—03AUG16

CC286975 —UN—03AUG16

NB02380,00001BC -30-07OCT16-3/3

Ρύθμιση ελατηρίου βραχίονα τανυστήρα

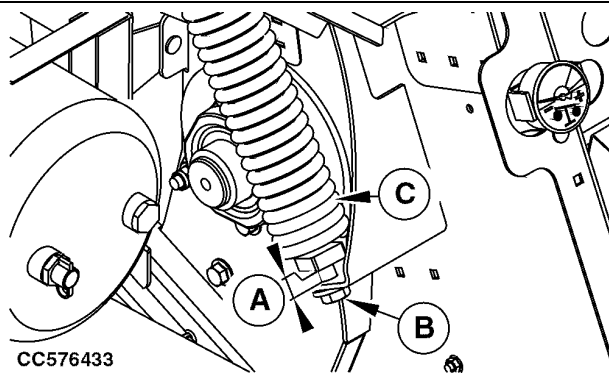
Εάν το ελατήριο έχει αντικατασταθεί ή εάν αφαιρέθηκαν οι βίδες, ρυθμίστε το ελατήριο ως εξής:

Σφίξτε ή λασκάρτε τη βίδα (B), μέχρι να επιτευχθεί η προβλεπόμενη απόσταση (A).

Προδιαγραφές

Στήριγμα ελατηρίου
βραχίονα τάνυσης
έως κάτω πλευρά
ελατηρίου βραχίονα
τάνυσης—Απόσταση.....

16-24 mm
(5/8—1 in)



A—Απόσταση
B—Βίδα

C—Ελατήριο

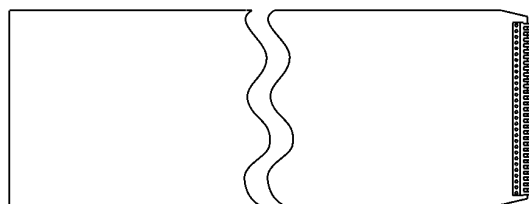
ga87848,1682679990202 -30-28APR23-1/1

Προετοιμασία ιμάντα: Νέος ιμάντας

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Τα ανταλλακτικά ιμάντα John Deere παραδίδονται με μήκος μεγαλύτερο από το συνιστώμενο και με μόνο έναν γάντζο στην πλευρά της λοξότμησης.

Συνεπώς, ο ιμάντας πρέπει να κοπεί και να αγκιστρωθεί στο καθορισμένο συνιστώμενο μήκος.

- Ξετυλίξτε τον ιμάντα σε επίπεδο έδαφος.



CC423768

CC423768 —UN—03DEC20

GA87848,000106F -30-22DEC20-1/4

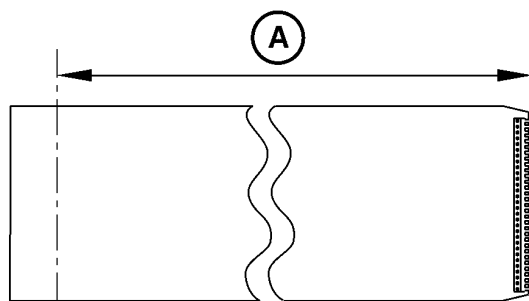
ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Το μήκος ιμάντα (A) μετρείται από τον πείρο στον άξονα πείρου, σαν να ήταν τοποθετημένος στο μηχάνημα.

- Μετρήστε την προδιαγραφη μήκους ιμάντα, όπως καθορίζεται:

Προδιαγραφές

Ιμάντας V451G—Μήκος.....	11,650 ± 0,015 m
	(38 ft. 2-21/32 in. ± 19/32 in.)
Ιμάντας V451M—Μήκος.....	11,650 ± 0,015 m
	(38 ft. 2-21/32 in. ± 19/32 in.)
Ιμάντας V461M—Μήκος.....	12,845 ± 0,015 m
	(42 ft. 45/64 in. ± 19/32 in.)

- Σημαδέψτε τον ιμάντα έτσι ώστε να έχει το ίδιο μήκος με το καθορισμένο μήκος ιμάντα (A).



CC423769

CC423769 —UN—03DEC20

A—Καθορισμένο μήκος

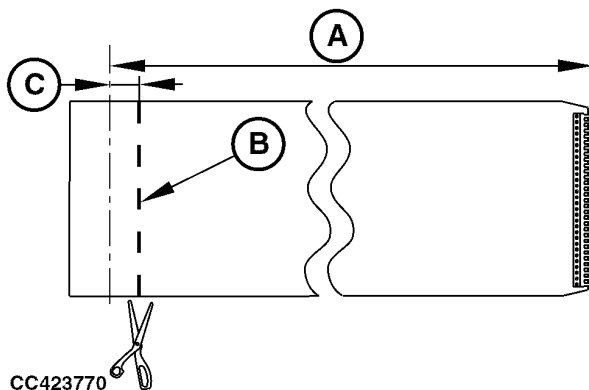
GA87848,000106F -30-22DEC20-2/4

- Κάντε ένα νέο σημάδι (B) 5 mm (3/16 in.) από το προηγούμενο σημάδι, όπως απεικονίζεται.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Η μετατόπιση αντιστοιχεί στην απόσταση (C) μεταξύ του ελαστικού άκρου και του άξονα πείρου.

- Κόψτε τον ιμάντα στο σημάδι (B) χρησιμοποιώντας το εργαλείο κοπής ιμάντα.

A—Καθορισμένο μήκος
B—Σημάδι κοπής

C—Απόσταση

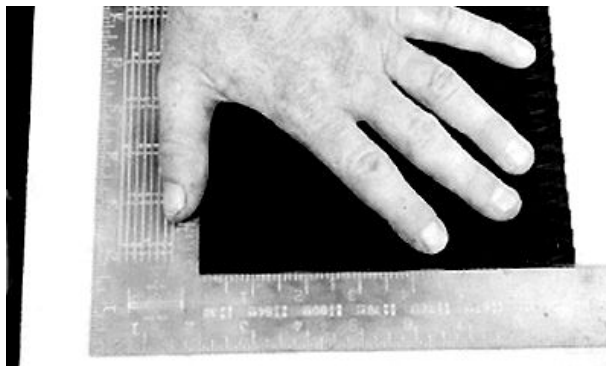
CC423770

CC423770 —UN—03DEC20

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

GA87848,000106F -30-22DEC20-3/4

6. Ελέγξτε τον ιμάντα, ώστε να βεβαιωθείτε ότι έχει κοπεί σε ορθή γωνία, όπως απεικονίζεται.
7. Τοποθετήστε τον γάντζο ιμάντα. Βλ. Τοποθέτηση γάντζων ιμάντα σε αυτό το τμήμα.



E21798 —UN—24JUN99

GA87848,000106F -30-22DEC20-4/4

Επισκευή ιμάντων

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Οι ιμάντες μπορεί να ξεφτίσουν ή να κοπούν στις άκρες. Κόψτε τυχόν εμφανή ξεφτισμένα νήματα. Αποφεύγετε τον κίνδυνο να πιαστούν ή να τυλιχθούν ξεφτισμένα κορδόνια γύρω από τους κυλίνδρους καθώς σχηματίζεται το δέμα, γιατί θα προκληθούν επιπλέον ξέφτισμα ή επιπλέον ζημιές στους ιμάντες.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Εάν οι ιμάντες είναι κοντύτεροι από τις καθορισμένες διαστάσεις, προσθέστε ένα kit προέκτασης ιμάντα.

Κατά την επισκευή των ιμάντων, αντικαταστήστε και τις δύο πλευρές των γάντζων.

Κατά τη συνιστώμενη επισκευή ή την επισκευή έκτακτης ανάγκης, ενεργήστε ως εξής:

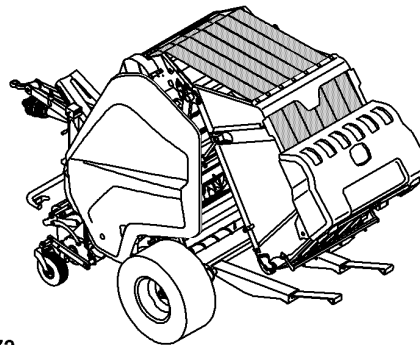
- Επισκευή έκτακτης ανάγκης: Επισκευάστε γρήγορα έναν ή περισσότερους ιμάντες κατά την εργασία στον αγρό. Πρέπει να προχωρήσετε στη συνιστώμενη επισκευή το ταχύτερο δυνατό.
- Συνιστώμενη επισκευή: Επισκευάστε τους 6 ιμάντες και αντικαταστήστε όλους τους γάντζους κάθε ιμάντα. Πρέπει να πραγματοποιηθεί μετά από επισκευή έκτακτης ανάγκης ή εάν έχει υποστεί ζημιά τουλάχιστον ένας ή περισσότεροι ιμάντες ή γάντζοι ιμάντα.

Επισκευή έκτακτης ανάγκης:

1. Αφαιρέστε τον ιμάντα που έχει υποστεί ζημιά. Δείτε την παράγραφο Αφαίρεση ιμάντων σε αυτήν την ενότητα.
2. Μετρήστε το μήκος του χαλασμένου ιμάντα.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Το μήκος του ιμάντα πριν και μετά την επισκευή πρέπει να είναι το ίδιο.

3. Κόψτε τον ιμάντα έτσι ώστε, μαζί με το kit προέκτασης ιμάντα, να έχει το ίδιο μήκος. Βλ. Προετοιμασία ιμάντα: επισκευή έκτακτης ανάγκης σε αυτήν την ενότητα.
4. Τοποθετήστε τους γάντζους. Βλ. Τοποθέτηση γάντζων ιμάντα σε αυτό το τμήμα.
5. Τοποθετήστε τον ιμάντα. Δείτε τις παραγράφους Δρομολόγηση των ιμάντων στο χορτοδετικό και Τοποθέτηση ιμάντων σε αυτήν την ενότητα.



CC368972

6. Ρυθμίστε την ευθυγράμμιση των ιμάντων. Δείτε την παράγραφο Ρύθμιση ευθυγράμμισης ιμάντων σε αυτήν την ενότητα.
7. Εφαρμόστε τη συνιστώμενη διαδικασία επισκευής το ταχύτερο δυνατό. Ανατρέξτε στην ακόλουθη συνιστώμενη διαδικασία επισκευής.

Συνιστώμενη επισκευή:

1. Αφαιρέστε όλους τους ιμάντες. Δείτε την παράγραφο Αφαίρεση ιμάντων σε αυτήν την ενότητα.
2. Κόψτε τους ιμάντες για να αφαιρέσετε τους γάντζους και από τα δύο άκρα και βεβαιωθείτε ότι το μήκος των ιμάντων συμφωνεί με τις προδιαγραφές. Βλ. Προετοιμασία ιμάντα: συνιστώμενη επισκευή σε αυτό το τμήμα.
3. Τοποθετήστε τους γάντζους. Βλ. Τοποθέτηση γάντζων ιμάντα σε αυτό το τμήμα.
4. Τοποθετήστε τον ιμάντα. Δείτε τις παραγράφους Δρομολόγηση των ιμάντων στο χορτοδετικό και Τοποθέτηση ιμάντων σε αυτήν την ενότητα.
5. Ρυθμίστε την ευθυγράμμιση των ιμάντων. Βλ. Ρύθμιση ευθυγράμμισης ιμάντων σε αυτό το τμήμα.

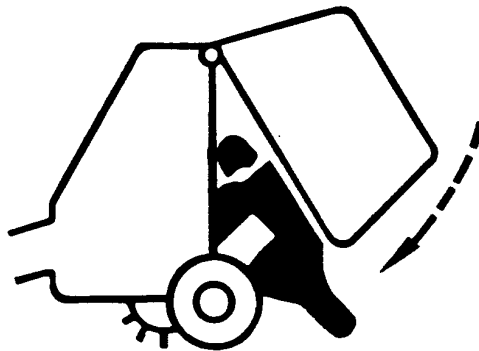
GA87848,00010E2 -30-20JAN21-1/1

CC368972 —UN—15JAN19

Αφαίρεση ιμάντων

1. Βάλτε μπροστά τον κινητήρα του τρακτέρ και ενεργοποιήστε το μόνιτορ.
2. Βεβαιωθείτε ότι οι αισθητήρες ασφάλειας θυρίδας έχουν σωστή ηλεκτρική τροφοδοσία (ανάβει το φως LED όταν η θυρίδα είναι κλειστή).
3. Ανοίξτε εντελώς τη θυρίδα και ασφαλίστε τη με τη διάταξη κλειδώματος ασφαλείας.

⚠ ΠΡΟΣΟΧΗ: Βεβαιωθείτε ότι η πόρτα είναι ασφαλισμένη. Εάν η θυρίδα δεν είναι ασφαλισμένη κατά την εκτέλεση αυτής της διαδικασίας, μπορεί να κλείσει ξαφνικά προκαλώντας τραυματισμό ή θάνατο.

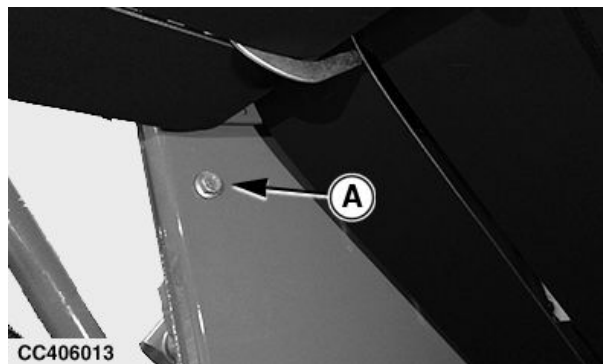


TS688 —UN—21SEP89

GA87848,000106D -30-22DEC20-1/3

4. Εισαγάγετε τη βίδα M16 στην οπή (A) και στις δύο πλευρές.
5. Τοποθετήστε έναν μαγνήτη μπροστά σε έναν από τους αισθητήρες θυρίδας.
6. Αποσυνδέστε τον υδραυλικό σωλήνα για το άνοιγμα της πόρτας.
7. Ενεργοποιήστε τη SCV για να κλείσει η θυρίδα, μέχρι να ανυψωθεί τελείως ο βραχίονας τανυστήρα.
8. Σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ και την οθόνη.

A—Οπή



CC406013

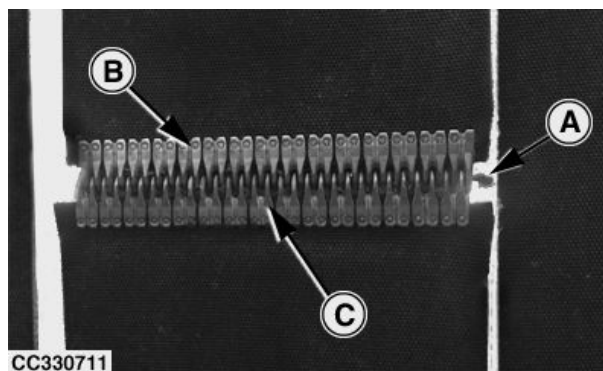
CC406013 —UN—04MAR20

GA87848,000106D -30-22DEC20-2/3

9. Περιστρέψτε τον πείρο (A) με πένσα και τραβήξτε τον από τη συρραφή.
10. Αφαιρέστε τον ιμάντα.
11. Ελέγξτε τους γάντζους ιμάντα (B) και (C) για φθορά ή ζημιά. Αντικαταστήστε τα εξαρτήματα που έχουν φθαρεί ή υποστεί ζημιά.

A—Πείρος ματίσματος
B—Γάντζος ιμάντα

C—Γάντζος ιμάντα



CC330711

CC330711 —UN—26SEP17

GA87848,000106D -30-22DEC20-3/3

Προετοιμασία ιμάντα: Επισκευή έκτακτης ανάγκης

Εργαλείο κοπής ιμάντα

Για να αφαιρέσετε τα τμήματα του ιμάντα που έχουν υποστεί ζημιά, σας συνιστούμε να χρησιμοποιήσετε ένα εργαλείο κοπής, όπως απεικονίζεται. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.

CC368967

Εργαλείο κοπής ιμάντα—MC464300012

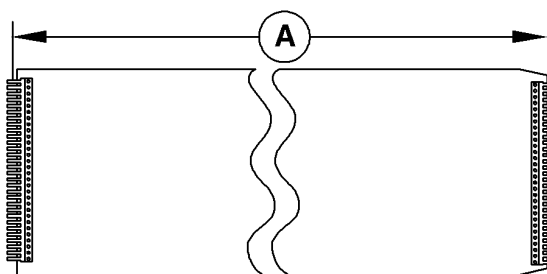
GA87848,0001070 -30-22DEC20-1/4

CC368967 —UN—21DEC18

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Βεβαιωθείτε ότι η απόσταση μεταξύ δύο γάντζων είναι τουλάχιστον 2 m.

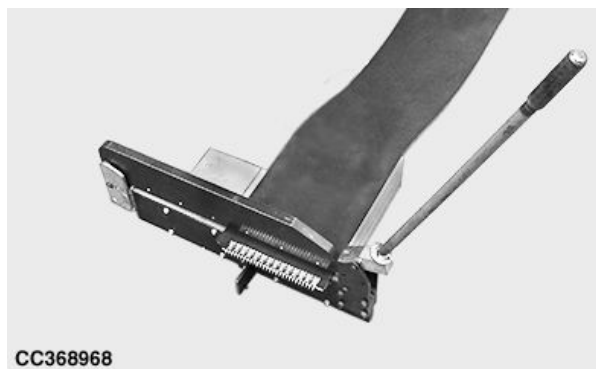
ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Το μήκος ιμάντα (A) μετριέται από τον πείρο στον άξονα πείρου, σαν να ήταν τοποθετημένος στο μηχάνημα.

A—Μήκος



CC368973

CC368973 —UN—21JAN19



CC368968

CC368968 —UN—23JAN19

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

GA87848,0001070 -30-22DEC20-2/4

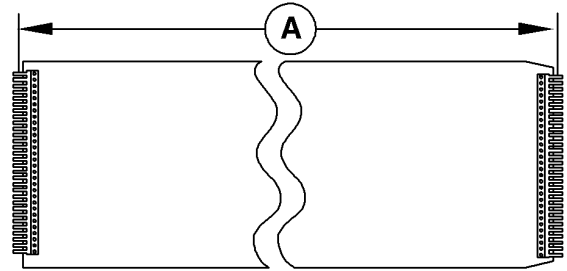
1. Μετρήστε το μήκος του ιμάντα (A).
2. Κόψτε τον ιμάντα έτσι ώστε, μαζί με ένα κιτ προέκτασης, να έχει μήκος ίσο με το μετρημένο (A).

Προδιαγραφές

Κιτ προέκτασης
 ιμάντα—Ελάχιστο 2 m
 μήκος..... (6 ft. 7 in.)

3. Ελέγξτε τον ιμάντα, ώστε να βεβαιωθείτε ότι έχει κοπεί σε ορθή γωνία, όπως απεικονίζεται.
4. Βεβαιωθείτε ότι το μήκος του ιμάντα (A) μαζί με την προέκταση ιμάντα είναι ίδιο με το μήκος της μέτρησης.

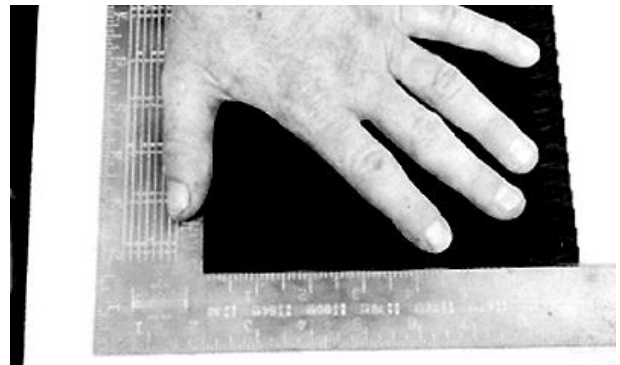
A—Μήκος



CC368973



CC368968



Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

GA87848,0001070 -30-22DEC20-3/4

CC368973—UN—21JAN19

CC368968—UN—23JAN19

E21798—UN—24JUN99

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Κόψτε τα λοξά άκρα τελειώματος ιμάντα **ΜΟΝΟ** στην κατεύθυνση κίνησης.

ΜΗΝ αποκλίνετε από αυτές τις διαστάσεις.

5. Κόψτε τους ιμάντες έτσι ώστε τα λοξά άκρα του τελειώματος να είναι εντός των προδιαγραφών:

Προδιαγραφές

A—πλάτος λοξών

άκρων τελειώμα-

τος—Απόσταση..... 6 mm
(1/4 in.)

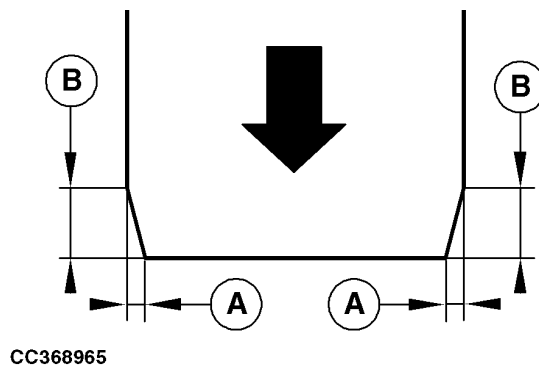
Προδιαγραφές

B—ύψος λοξών

άκρων τελειώμα-

τος—Απόσταση..... 25—26 mm
(63/64 in.—1-1/32 in.)

6. Τοποθετήστε τον γάντζο ιμάντα. Βλ. Τοποθέτηση γάντζων ιμάντα σε αυτό το τμήμα.



CC368965

A—Απόσταση

B—Απόσταση

CC368965—UN—17/JAN19

GA87848,0001070 -30-22DEC20-4/4

Προετοιμασία ιμάντα: Συνιστώμενη επισκευή

Εργαλείο κοπής ιμάντα

Για να αφαιρέσετε τα τμήματα του ιμάντα που έχουν υποστεί ζημιά, σας συνιστούμε να χρησιμοποιήσετε ένα εργαλείο κοπής, όπως απεικονίζεται. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.



CC368967

Εργαλείο κοπής ιμάντα—MC464300012

CC368967—UN—21DEC18

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

GA87848,0001071 -30-22DEC20-1/3

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Ως συνιστώμενη επισκευή, αντικαταστήστε όλους τους γάντζους και των 6 ιμάντων του μηχανήματος.

Βεβαιωθείτε ότι η απόσταση μεταξύ δύο γάντζων είναι τουλάχιστον 2 m.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Για να αντικαταστήσετε τους γάντζους, κόψτε τον ιμάντα στην άκρη των γάντζων.

- Βεβαιωθείτε ότι το μήκος του ιμάντα (A) είναι εντός των προδιαγραφών.
 - Εάν το μήκος του ιμάντα (A) είναι μεγαλύτερο από τις προδιαγραφές: Σημαδέψτε τον ιμάντα στο μήκος των προδιαγραφών.
 - Εάν το μήκος του ιμάντα (A) είναι μικρότερο από την προδιαγραφή μήκους ιμάντα: Σημαδέψτε τον ιμάντα έτσι ώστε το μήκος μαζί με ένα κιτ προέκτασης ιμάντα να είναι ίσο με το μήκος των προδιαγραφών.

Προδιαγραφές

Κιτ προέκτασης
 ιμάντα—Ελάχιστο
 μήκος..... 2 m
 (6 ft. 7 in.)

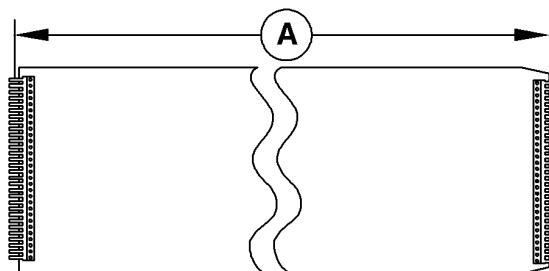
ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Το μήκος ιμάντα (A) μετριέται από τον πείρο στον άξονα πείρου, σαν να ήταν τοποθετημένος στο μηχάνημα.

Προδιαγραφές

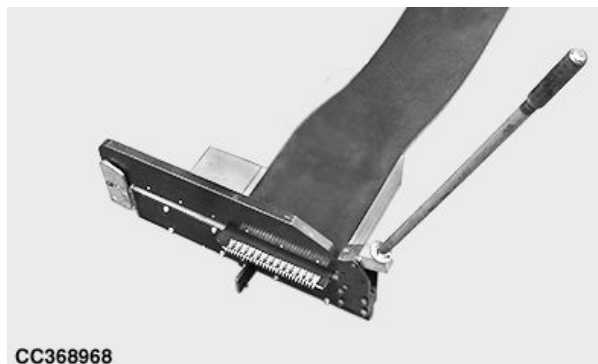
Ιμάντας V451G—Μήκος.....	11,650 ± 0,015 m
	(38 ft. 2-1/2 in. ± 19/32 in.)
Ιμάντας V451M—Μήκος.....	11,650 ± 0,015 m
	(38 ft. 2-1/2 in. ± 19/32 in.)
Ιμάντας V461M—Μήκος.....	12,845 ± 0,015 m
	(42 ft. 45/64 in. ± 19/32 in.)

- Κόψτε τον ιμάντα στο καθορισμένο μήκος (A).
- Ελέγξτε τον ιμάντα, ώστε να βεβαιωθείτε ότι έχει κοπεί σε ορθή γωνία, όπως απεικονίζεται.

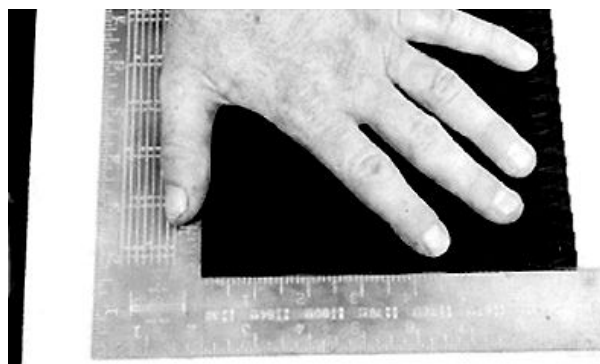
A—Μήκος



CC368973



CC368968



Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

GA87848,0001071 -30-22DEC20-2/3

CC368973 —UN—21JAN19

CC368968 —UN—23JAN19

E21798 —UN—24JUN99

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Κόψτε τα λοξά άκρα τελειώματος ιμάντα **ΜΟΝΟ** στην κατεύθυνση κίνησης.

ΜΗΝ αποκλίνετε από αυτές τις διαστάσεις.

4. Κόψτε τους ιμάντες έτσι ώστε τα λοξά άκρα του τελειώματος να είναι εντός των προδιαγραφών:

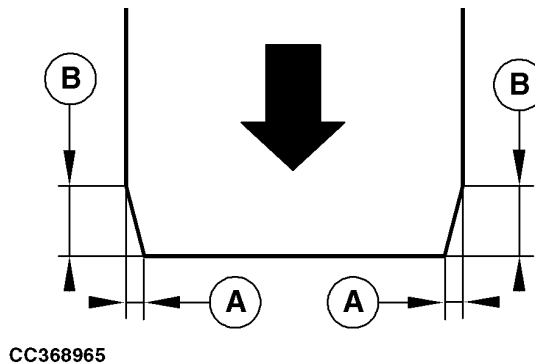
Προδιαγραφές

A—πλάτος λοξών
άκρων τελειώμα-
τος—Απόσταση..... 6 mm
(1/4 in.)

Προδιαγραφές

B—ύψος λοξών
άκρων τελειώμα-
τος—Απόσταση..... 25—26 mm
(63/64 in.—1-1/32 in.)

5. Τοποθετήστε τον γάντζο ιμάντα. Βλ. Τοποθέτηση γάντζων ιμάντα σε αυτό το τμήμα.



CC368965

A—Απόσταση

B—Απόσταση

CC368965 —UN—17JAN19

GA87848,0001071 -30-22DEC20-3/3

Τοποθέτηση γάντζων ιμάντα

Εργαλεία συρραφής ιμάντα

Για να στερεώσετε τα τμήματα της συρραφής στους ιμάντες διαμόρφωσης δεμάτων, συνιστάται να χρησιμοποιήσετε ένα εργαλείο συρραφής ιμάντα με πόντα ή ένα σφυρί πεπιεσμένου αέρα, όπως απεικονίζεται.

Το εργαλείο συρραφής ιμάντα προϋποθέτει την τοποθέτηση μέγγενης σε πάγκο.

Απευθυνθείτε στον τοπικό αντιπρόσωπο της John Deere.



CC368964

Εργαλείο συρραφής ιμάντα—MC411295872

E40772 —UN—08AUG96



Σφυρί πεπιεσμένου αέρα—MC411295806

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

GA87848,0001072 -30-22DEC20-1/8

CC368964 —UN—08JAN19

1. Βάλτε το εργαλείο συρραφής ιμάντα (A) σε μια μέγγενη με τις οπές (B) προς τον χειριστή. Η πατούρα της συρραφής πρέπει να ακουμπά στις σιαγόνες της μέγγενης.

A—Εργαλείο συρραφής ιμάντα B—Οπή



CC423775

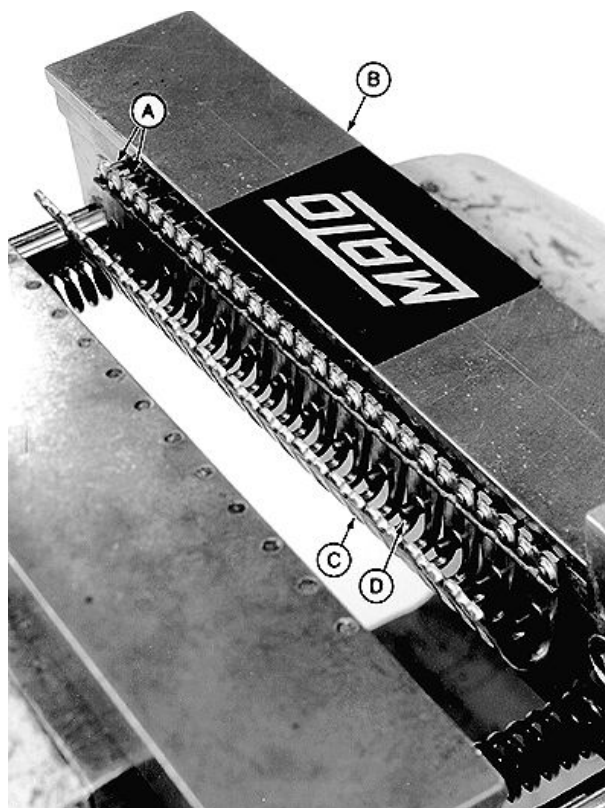
CC423775 —UN—01 DEC20

GA87848,0001072 -30-22DEC20-2/8

2. Τοποθετήστε την ταινία συρραφής (C) στο εργαλείο συρραφής (B). Βεβαιωθείτε ότι δύο πριτσινωτοί πείροι (A) του κάθε τμήματος συρραφής έχουν εισαχθεί σε κάθε μια από τις 15 οπές του εργαλείου. Τα τμήματα συρραφής θα πρέπει να ακουμπούν πάνω στους ανασταλτικούς πείρους (D).
3. Σφίξτε τη μέγγενη έως ότου η ταινία συρραφής είναι ελαφρώς πιασμένη και ο ιμάντας μπορεί να εισαχθεί με ευκολία.

A—Πείρος
B—Εργαλείο συρραφής

C—Ταινία
D—Ανασταλτικός πείρος



E40774 —UN—08 AUG96

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

GA87848,0001072 -30-22DEC20-3/8

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Ο γάντζος έχει πλευρική μετατόπιση στο εσωτερικό του εργαλείου συρραφής. Οι γάντζοι πρέπει να τοποθετηθούν όπως απεικονίζεται, για να διασφαλιστεί η ευθυγράμμιση των άκρων του ιμάντα.

Όταν χρειάζεται να τοποθετηθεί μόνο ένας γάντζος, παρατηρήστε την πρώτη θέση γάντζου για να προσδιορίσετε την πλευρά του ιμάντα στο εργαλείο συρραφής. Αν χρειάζεται, αναστρέψτε τον ιμάντα.

Όταν πρέπει να τοποθετηθούν και οι δύο γάντζοι, ο ιμάντας πρέπει να αναστραφεί μεταξύ της πρώτης και της δεύτερης στερέωσης.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Βεβαιωθείτε ότι η πλευρά του ιμάντα πιέζεται κατά μήκος της πλάκας αναστολής (A). Τα άκρα του ιμάντα πρέπει να είναι ευθυγραμμισμένα όταν έχουν συναρμολογηθεί οι γάντζοι.

4. Τοποθετήστε τον ιμάντα (D) μέσα στην ταινία συρραφής κρατώντας το άκρο του ιμάντα κόντρα στην πλάκα αναστολής (C) και σπρώξτε τον ιμάντα προς τα κάτω ομοιόμορφα, μέχρι τους ανασταλτικούς πείρους. Βεβαιωθείτε ότι η ταινία συρραφής είναι κόντρα στους ανασταλτικούς πείρους.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Το εργαλείο συρραφής είναι εξοπλισμένο με stop, μη σφίγγετε υπερβολικά τη μέγγενη, ώστε να διανείμετε ομοιόμορφα την πίεση στον ιμάντα.

5. Βεβαιωθείτε ότι ο ιμάντας και η συρραφή είναι τοποθετημένα υπό ορθή γωνία στο εργαλείο συρραφής. Κλείστε με τη μέγγενη τον ιμάντα και τη συρραφή, ωστόσο η απόσταση μεταξύ των σιαγόνων της συρραφής να ισούται με το πλάτος του ιμάντα.

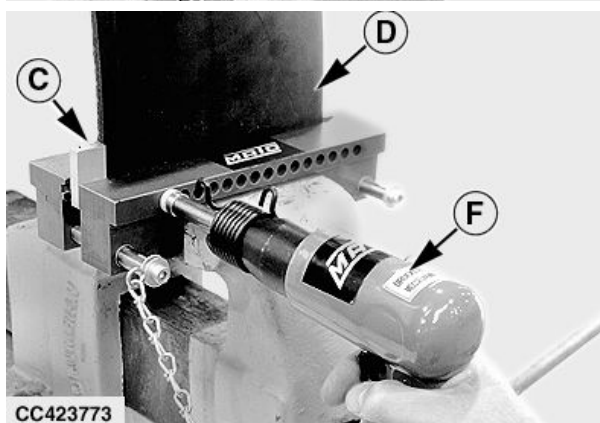
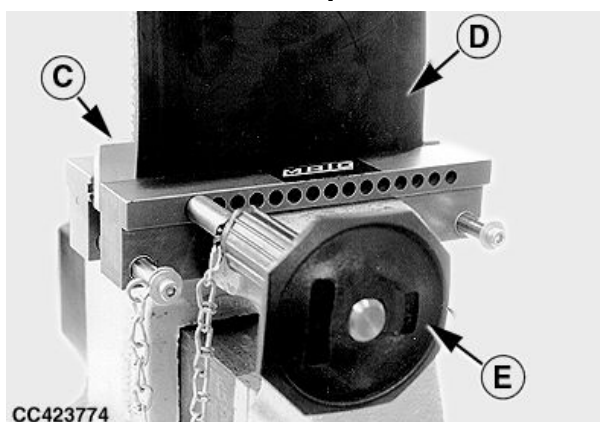
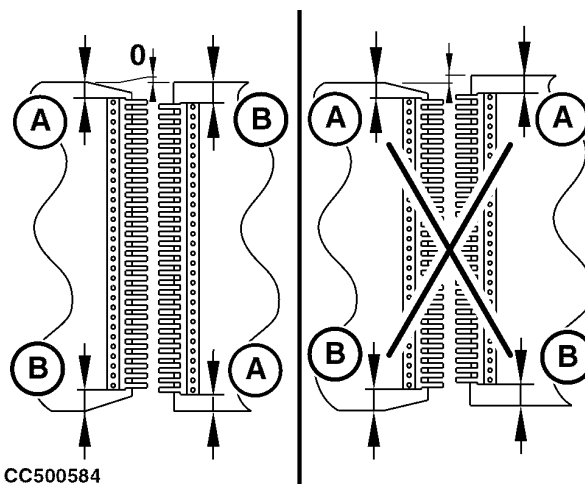
ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Όταν χρησιμοποιείτε πόντα χειρός (E), αν χρησιμοποιήσετε πολύ μεγάλο σφυρί ή χτυπήσετε την πόντα πολύ δυνατά, μπορεί να προκληθεί ζημιά στο εργαλείο συρραφής ή στη συρραφή του ιμάντα.

Εάν χρησιμοποιείτε σφυρί με πεπιεσμένο αέρα (F), η πολύ υψηλή πίεση αέρα ή/και ο υπερβολικά μακρύς χρόνος καρφώματος μπορούν να προκαλέσουν ζημιά στο εργαλείο συρραφής ή στη συρραφή του ιμάντα.

6. Περάστε τα πριτσίνια διαμέσου του ιμάντα χρησιμοποιώντας την πόντα (E) ή το σφυρί πεπιεσμένου αέρα (F).

Για σωστή τοποθέτηση, ακολουθήστε τις παρακάτω οδηγίες:

Πρώτα περάστε τα πριτσίνια και στα δύο εξωτερικά τμήματα της συρραφής και, κατόπιν, δουλεύοντας από έξω προς τα μέσα, περάστε τα πριτσίνια και στα υπόλοιπα τμήματα της συρραφής.



C—Πλάκα αναστολής
D—Ιμάντας

E—Πόντα χειρός
F—Σφυρί πεπιεσμένου αέρα

- Εάν χρησιμοποιείτε πόντα (E), περάστε τα πριτσίνια έως ότου η πατούρα της πόντας ακουμπήσει στη σιαγόνα του εργαλείου συρραφής. Χτυπήστε άλλη μία φορά την πόντα, ώστε να βεβαιωθείτε ότι η πατούρα της εφάπτεται με τη σιαγόνα του εργαλείου συρραφής.

- Αν χρησιμοποιείτε σφυρί πεπιεσμένου αέρα (F), ρυθμίστε την πίεση αέρα στα 500—600 kPa (5—6 bar) (72,5—87 psi). Θέστε σε λειτουργία το σφυρί για

1—2 δευτερόλεπτα για κάθε πριτσίνι. Συνήθως, δεν είναι απαραίτητο να περάσετε εκ νέου τα πριτσίνια.

GA87848,0001072 -30-22DEC20-5/8

7. Βγάλτε τον ιμάντα από τη μέγγενη και επιθεωρήστε τα άγκιστρα. Όλα τα πριτσίνια θα πρέπει να περνούν μέσα από τον ιμάντα και να εμφανίζουν ίχνη πονταρίσματος στο κέντρο τους.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Μη χτυπάτε την κυκλική περιοχή του σφιγκτήρα όταν χρησιμοποιείτε σφυρί για να ισιώσετε τις κεφαλές των πριτσινιών.

Μη χτυπάτε πολύ δυνατά τα πριτσίνια, επειδή μπορεί να στραβώσουν και να προκαλέσουν ζημιά στις ενώσεις.

8. Τοποθετήστε τον ιμάντα με τους γάντζους σε σταθερή βάση. Ισιώστε τις κεφαλές των πριτσινιών χρησιμοποιώντας την επίπεδη επιφάνεια ενός μικρού σφυριού. Χτυπάτε πολλά πριτσίνια ταυτόχρονα, με απαλά χτυπηματάκια. Τα πριτσίνια θα πρέπει να είναι στο ίδιο επίπεδο με το μάτισμα.



CC368975

CC368975—UN—23JAN19

GA87848,0001072 -30-22DEC20-6/8

9. Ελέγξτε ότι ο γάντζος (A) είναι σε ορθή γωνία με τον ιμάντα (D), όπως απεικονίζεται.
 - a. Τοποθετήστε τον γνώμονα (C) 5 cm (2 in.) μακριά από το άκρο του ιμάντα.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Πατήστε την πιο παχιά πλευρά του γνώμονα (C) κατά μήκος της πλευράς του ιμάντα (D), όπως απεικονίζεται.

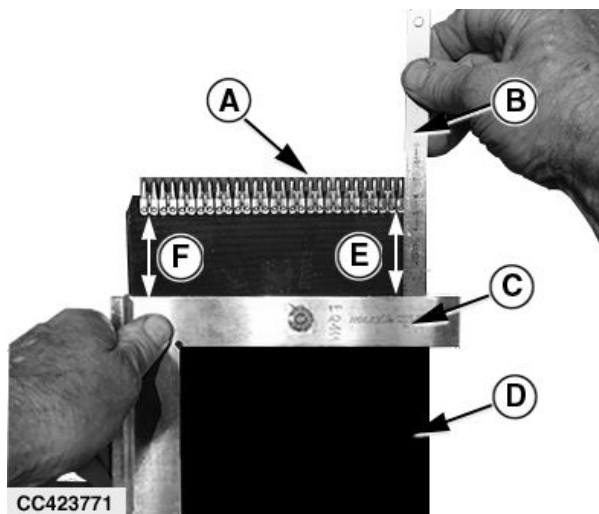
- b. Μετρήστε την απόσταση (E) και (F) σε κάθε άκρο του γάντζου. Οι αποστάσεις (E) και (F) πρέπει να είναι ίδιες.

Προδιαγραφές

E - F—Απόσταση..... 0±1 mm
(0 ± 1/32 in.)

- c. Επαναλάβετε αυτό το βήμα για τον δεύτερο γάντζο.

- Αν είναι εντάξει, προχωρήστε στο επόμενο βήμα.
- Αν δεν είναι εντάξει, επαναλάβετε τη διαδικασία. Βλ. Προετοιμασία ιμάντα: συνιστώμενη επισκευή σε αυτό το τμήμα.



CC423771

CC423771—UN—10DEC20

A—Γάντζος
B—Χάρακας
C—Γνώμονας

D—Ιμάντας
E—Απόσταση
F—Απόσταση

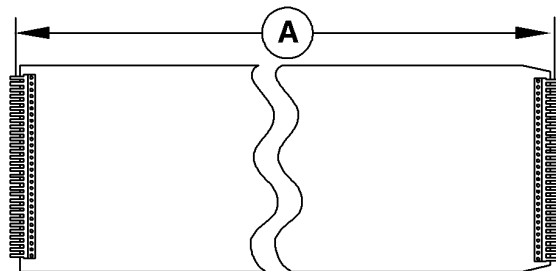
Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

GA87848,0001072 -30-22DEC20-7/8

10. Ελέγξτε ξανά το μήκος του ιμάντα (A).

11. Τοποθετήστε τον ιμάντα. Βλ. Τοποθέτηση ιμάντων σε αυτό το τμήμα.

A—Καθορισμένο μήκος

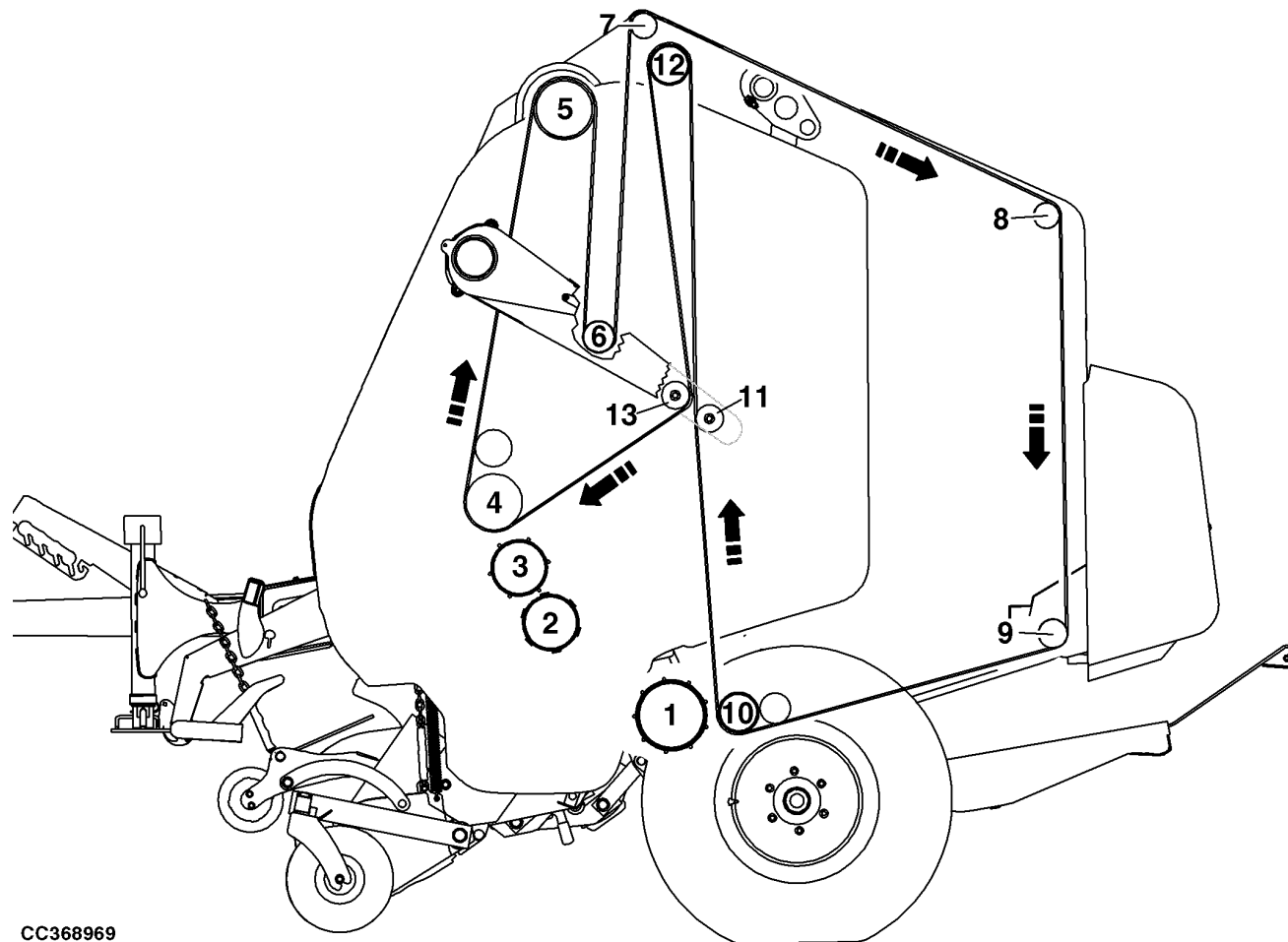


CC368973

CC368973—UN—21JAN19

GA87848,0001072 -30-22DEC20-8/8

Δρομολόγηση των ιμάντων στο χορτοδετικό



CC368969

CC368969—UN—20DEC18

Δρομολογήστε τους ιμάντες όπως απεικονίζεται, περνώντας τους ανάμεσα από τους εκάστοτε οδηγούς. Βλ. Τοποθέτηση ιμάντων σε αυτό το τμήμα.

GA87848,0001074 -30-08JAN21-1/1

Τοποθέτηση ιμάντων

1. Λασκάρετε τους ιμάντες, δείτε την παράγραφο Αφαίρεση ιμάντων σε αυτήν την ενότητα.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Οι ιμάντες πρέπει να τοποθετούνται έτσι ώστε το λοξοκομμένο άκρο να κινείται προς τη συνήθη κατεύθυνση πορείας (όπως δείχνουν τα μεγάλα βέλη).

2. Βεβαιωθείτε ότι οι ιμάντες έχουν τοποθετηθεί περνώντας μέσα από τους εκάστοτε οδηγούς. Ελέγξτε τη διαδρομή του ιμάντα. Βλ. Δρομολόγηση ιμάντων στο χορτοδοτικό σε αυτό το τμήμα.
3. Περάστε τους ιμάντες έτσι ώστε το άκρο του ιμάντα με τις τετράγωνες γωνίες (D) να προηγείται της λοξής γωνίας (E) καθώς ο ιμάντας κινείται προς την κανονική κατεύθυνση πορείας (μεγάλα βέλη).

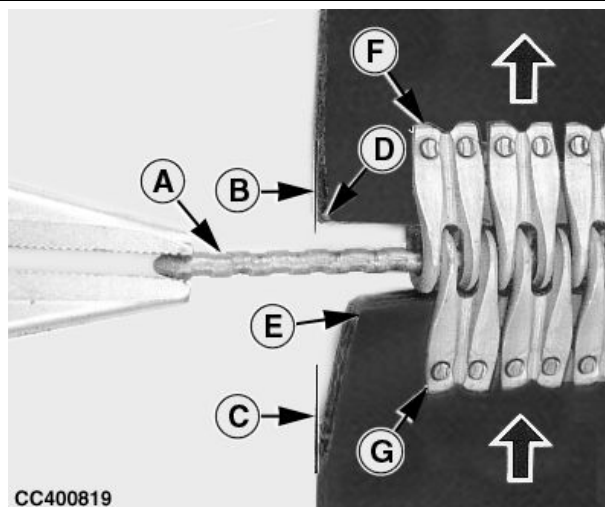
ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Η τοποθέτηση (κλείδωμα) των τμημάτων συρραφής θα επηρεάσει την ευθυγράμμιση των άκρων του ιμάντα. Οι άκρες του ιμάντα πρέπει να είναι ευθυγραμμισμένες, αλλιώς θα προκληθεί ζημιά στους ιμάντες.

4. Συμπλέξτε τα τμήματα συρραφής φροντίζοντας το άκρο του ιμάντα (B) να ευθυγραμμίζεται με το άκρο του ιμάντα (C). Εάν τα άκρα του ιμάντα δεν είναι ευθυγραμμισμένα, αλλάξτε τη θέση των τμημάτων σύμπλεξης, μετακινώντας ένα άκρο του ιμάντα μία εγκοπή συρραφής αριστερά (ή δεξιά) σε σχέση με το απέναντι άκρο ιμάντα.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Ο πείρος ματίσματος απεικονίζεται στραμμένος κατά 90° (θέση ασφάλισης) μόνον χάριν επίδειξης. Ο πείρος θα πρέπει να στραφεί σε αυτήν τη θέση μόνον αφού έχει εισέλθει εντελώς.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Συνιστάται η αντικατάσταση των πείρων ματίσματος τουλάχιστον μία φορά τον χρόνο ή σε περίπτωση φθοράς ή θραύσης.

5. Εισαγάγετε τον πείρο ματίσματος, με τις εγκοπές (A) στραμμένες προς την πίσω και την μπροστά πλευρά των ιμάντων. Κατά την τοποθέτηση του πείρου προσέξτε να μην παραμορφώσετε τα άκρα του. Αφού εισαχθεί ο εντελώς πείρος, περιστρέψτε τον κατά 90°. Φροντίστε να πατάνε τα τμήματα της συρραφής μέσα στις εγκοπές του πείρου.
6. Αφαιρέστε τον μαγνήτη.



CC400819

A—Εγκοπές στον πείρο ματίσματος
B—Άκρο ιμάντα (τετράγωνο άκρο)
C—Άκρο ιμάντα (λοξό άκρο)
D—Τετράγωνη γωνία

E—Λοξή γωνία
F—Εξωτερικό τμήμα (τετράγωνο άκρο)
G—Εξωτερικό τμήμα (λοξό άκρο)

7. Αφαιρέστε τις βίδες M16 και από τις δύο πλευρές.
8. Συνδέστε τον υδραυλικό σωλήνα για το άνοιγμα της θυρίδας.
9. Βάλτε μπροστά τον κινητήρα του τρακτέρ.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Προτού κλείσετε τη θυρίδα, ο βραχίονας ταυυστήρα πρέπει να είναι στην κάτω θέση, ώστε να αποφύγετε τυχόν ζημιά στον ιμάντα.

10. Ενεργοποιήστε τη SCV ώστε να ανοίξει η θυρίδα και, κατόπιν, ενεργοποιήστε τη SCV για να κλείσει η θυρίδα ώστε να ανυψωθεί ο κάτω βραχίονας ταυυστήρα.
11. Απασφαλίστε τη θυρίδα.
12. Κλείστε τη θυρίδα.
13. Ελέγξτε οπτικά την ευθυγράμμιση του ιμάντα, εάν είναι απαραίτητο. Βλ. Ρύθμιση ευθυγράμμισης ιμάντων σε αυτό το τμήμα.

GA87848,00010E1 -30-20JAN21-1/1

Ρύθμιση ευθυγράμμισης ιμάντων

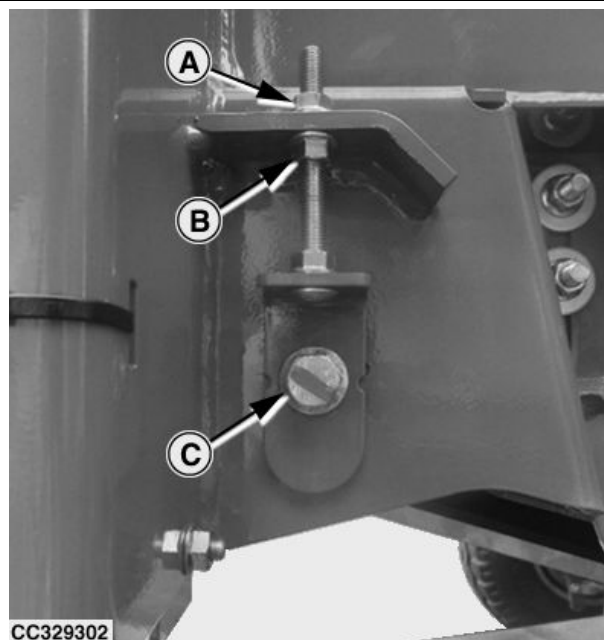
ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Η λειτουργία μαλακού πυρήνα πρέπει να είναι απενεργοποιημένη.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Το χορτοδοτικό πρέπει να είναι άδειο, η θυρίδα κλειστή και η πυκνότητα ορισμένη στο μέγιστο.

Εξετάστε την ευθυγράμμιση του ιμάντα στους κυλίνδρους αρ. 5, 8 και 11 των οδηγών ιμάντα του επάνω μέρους της θυρίδας, χρησιμοποιώντας την κατάλληλη ανυψωτική διάταξη.

Εάν οι ιμάντες δεν είναι σωστά ευθυγραμμισμένοι, εφαρμόστε την παρακάτω διαδικασία:

1. Με το χορτοδοτικό σε επίπεδη επιφάνεια, συμπλέξτε τον δυναμοδότη και λειτουργήστε τον στην ονομαστική ταχύτητα.
2. Συγκρατήστε τον μοχλό SCV του τρακτέρ στη θέση κλεισίματος της θυρίδας για να τεντώσετε τους ιμάντες κατά τον έλεγχο.
3. Σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ.
4. Ελέγξτε την ευθυγράμμιση ιμάντων:
 - Αν οι ιμάντες είναι κεντραρισμένοι στον οδηγό θυρίδας και στον οδηγό βραχίονα τανυστήρα, η ευθυγράμμιση των ιμάντων είναι εντάξει, προχωρήστε στο βήμα 11.
 - Εάν οι εξωτερικοί ιμάντες έρχονται ελαφρώς σε επαφή με τους εξωτερικούς οδηγούς και οι εσωτερικοί ιμάντες είναι κεντραρισμένοι στους οδηγούς, η ευθυγράμμιση των ιμάντων είναι εντάξει, προχωρήστε στο βήμα 11.
 - Αν όλοι οι ιμάντες αποκλίνουν προς την ίδια πλευρά, προχωρήστε στο επόμενο βήμα.
5. Βάλτε μπροστά τον κινητήρα του τρακτέρ
6. Ανοίξτε την πόρτα.
7. Σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ.
8. Κλείστε τη θυρίδα με τη SCV στη θέση πλεύσης για να εκτονωθεί η υδραυλική πίεση
9. Λασκάρτε το κόντρα παξιμάδι (B) και στη συνέχεια λασκάρτε ή σφίξτε το παξιμάδι (A), για να χαμηλώσετε ή να ανυψώσετε τον κάτω κύλινδρο της θυρίδας (C).



A—Παξιμάδι
B—Κόντρα παξιμάδι

C—Κάτω κύλινδρος θυρίδας

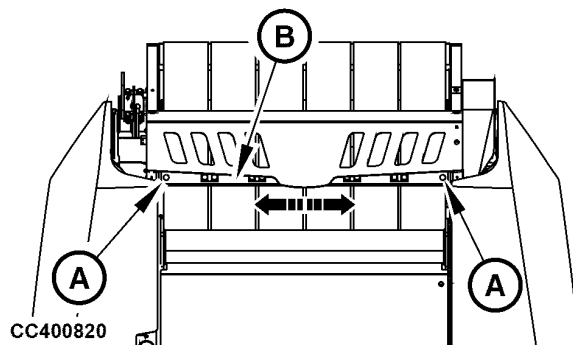
- Αν οι ιμάντες αποκλίνουν προς τα δεξιά, χαμηλώστε το δεξιό άκρο του κάτω κυλίνδρου της θυρίδας (C).
 - Αν οι ιμάντες αποκλίνουν προς τα αριστερά, ανυψώστε το δεξιό άκρο του κάτω κυλίνδρου της θυρίδας (C).
10. Παρατηρήστε την ευθυγράμμιση των ιμάντων και, στη συνέχεια, προχωρήστε στο βήμα 1.
 11. Ελέγξτε τον μπροστινό οδηγό ιμάντα:
 - Αν ο οδηγός θυρίδας και ο οδηγός βραχίονα τανυστήρα είναι κεντραρισμένοι με τους ιμάντες, το αποτέλεσμα είναι εντάξει, προχωρήστε στο βήμα 15.
 - Αν ο οδηγός θυρίδας και ο οδηγός βραχίονα τανυστήρα δεν είναι κεντραρισμένοι, προσαρμόστε τον οδηγό πλαισίου ιμάντα και προχωρήστε στο επόμενο βήμα.

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

GA87848,00010E0 -30-20JAN21-1/2

CC329302 —UN—21SEP17

12. Λασκάρετε τις βίδες (Α).
13. Μετακινήστε το στήριγμα οδηγών ιμάντα (Β) κατά τέτοιο τρόπο, ώστε οι οδηγοί ιμάντα να μην πιέζονται επάνω στον ιμάντα.
14. Σφίξτε τις βίδες (Α).
15. Βάλτε σε λειτουργία το χορτοδετικό, για να βεβαιωθείτε ότι ο ιμάντας δεν πιέζεται πάνω στον οδηγό ιμάντα.
16. Βαθμονομήστε το ποτενσιόμετρο διαμέτρου δέματος RB311. Βλ. Βαθμονόμηση ποτενσιόμετρου διαμέτρου δέματος RB311 στο τμήμα Σέρβις εφαρμογής χορτοκοπτικού.
17. Βαθμονομήστε τα ποτενσιόμετρα σχήματος δέματος RB321 και RB322. Βλ. Βαθμονόμηση ποτενσιόμετρων σχήματος δέματος RB321 και RB322 στο τμήμα Σέρβις εφαρμογής χορτοδετικού.



A—Βίδα

B—Στήριγμα οδηγού ιμάντα

GA87848,00010E0 -30-20JAN21-2/2

Ρύθμιση αποξέστη κάτω κυλίνδρου εισαγωγής (αρ. 1)

1. Ανοίξτε τελείως την πόρτα.
2. Δέστε το φρένο στάθμευσης του τρακτέρ, σβήστε τον κινητήρα και αφαιρέστε το κλειδί.
3. Ασφαλίστε την πόρτα, βλέπε Ασφάλιση πόρτας στην ενότητα Ασφάλεια.

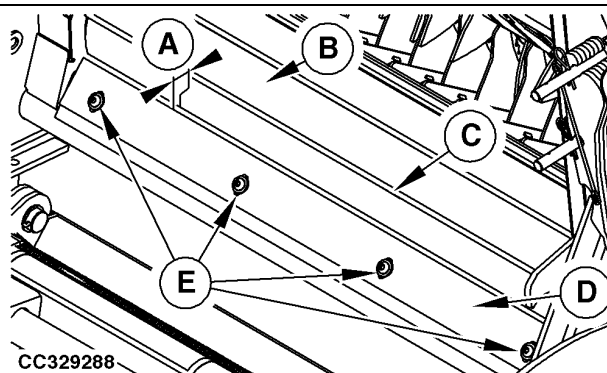
ΠΡΟΣΟΧΗ: Βεβαιωθείτε ότι η πόρτα είναι ασφαλισμένη. Εάν η πόρτα δεν είναι ασφαλισμένη κατά την εκτέλεση αυτής της διαδικασίας, μπορεί να κλείσει ξαφνικά προκαλώντας τραυματισμό ή θάνατο.

4. Ανοίξτε τη δεξιά πλαϊνή θύρα.
5. Αφαιρέστε την αλυσίδα κίνησης του κυλίνδρου εισαγωγής, βλέπε Αναγνώριση αλυσίδων χορτοδετικού σε αυτήν την ενότητα, για να εντοπίσετε την αλυσίδα.
6. Λασκάρτε τα παξιμάδια (Ε).
7. Επιλέξτε τη ράβδο (C), για την οποία η απόσταση (Α) ανάμεσα στη ράβδο και στον αποξέστη (D) είναι η μικρότερη.
8. Ρυθμίστε τον αποξέστη (D) στην επιλεγμένη ράβδο (C) σύμφωνα με την ακόλουθη προδιαγραφή:

Προδιαγραφές

Αποξέστης από τη ράβδο στον κύλινδρο—Απόσταση..... 2–3 mm
(3/32—1/8 in)

9. Περιστρέψτε τον κύλινδρο (Β), για να βεβαιωθείτε ότι δεν βρίσκουν μεταξύ τους ο αποξέστης (D) και ο κύλινδρος (Β).



A—Απόσταση

B—Κάτω κύλινδρος εισαγωγής (αρ. 1)

C—Ράβδος

D—Αποξέστης

E—Παξιμάδι

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Ο αποξέστης (D) δεν πρέπει να τρίβεται επάνω στον κάτω κύλινδρο εισαγωγής (B).

10. Και στις δύο πλευρές, σφίξτε τα παξιμάδια στερέωσης (Ε) με την προβλεπόμενη ροπή:

Προδιαγραφές

Παξιμάδια στερέωσης—Ροπή..... 65 N·m
(48 lb·ft)

11. Τοποθετήστε την αλυσίδα κίνησης του κυλίνδρου εισαγωγής.

NB02380,00004D7 -30-05SEP17-1/1

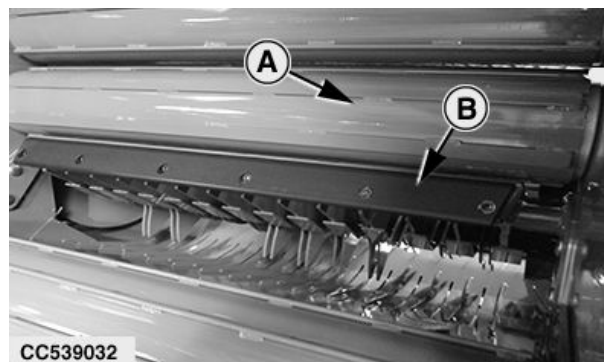
Τοποθέτηση αποξέστη κυλίνδρου αρ. 2

Η συνιστώμενη εργοστασιακή διαμόρφωση είναι μόνο με τον πλαστικό εκτροπέα (B) τοποθετημένο στον θάλαμο.

Το μηχανήμα μπορεί να εξοπλιστεί με αποξέστη, μόνο όταν η σοδειά κολλάει γύρω από τον κύλινδρο αρ. 2 (A) σε δύσκολες συνθήκες.

A—Κύλινδρος αρ. 2

B—Εκτροπέας



CC539032

CC539032 —UN—30JUN22

ga87848,1687263736773 -30-28JUN23-1/4

Για την τοποθέτηση του αποξέστη, συνεχίστε ως εξής:

1. Ανοίξτε τελείως τη θυρίδα.
2. Ενεργοποιήστε το φρένο στάθμευσης του τρακτέρ και/ή επιλέξτε στο κιβώτιο ταχυτήτων τη θέση PARK (στάθμευση), σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ και αφαιρέστε το κλειδί.
3. Κλειδώστε τη θυρίδα. Βλ. Ασφαλίστε τη θυρίδα με ασφάλεια στο τμήμα Ασφάλεια.
4. Αφαιρέστε τις βίδες (B).
5. Αφαιρέστε τον εκτροπέα (A).
6. Αφαιρέστε τις βίδες (D).
7. Βγάλτε τον αποξέστη (F) από τη θέση αποθήκευσης. Βλ. Αποθήκευση αποξέστη κυλίνδρου αρ. 2, σε αυτό το τμήμα
8. Τοποθετήστε τον αποξέστη (F) και το έκκεντρο (E) στην ξύστρα του περιστροφικού δίσκου (C).
9. Τοποθετήστε τη βίδα (D).

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Μη σφίξετε τη βίδα για να ρυθμίσετε τον αποξέστη.

A—Εκτροπέας

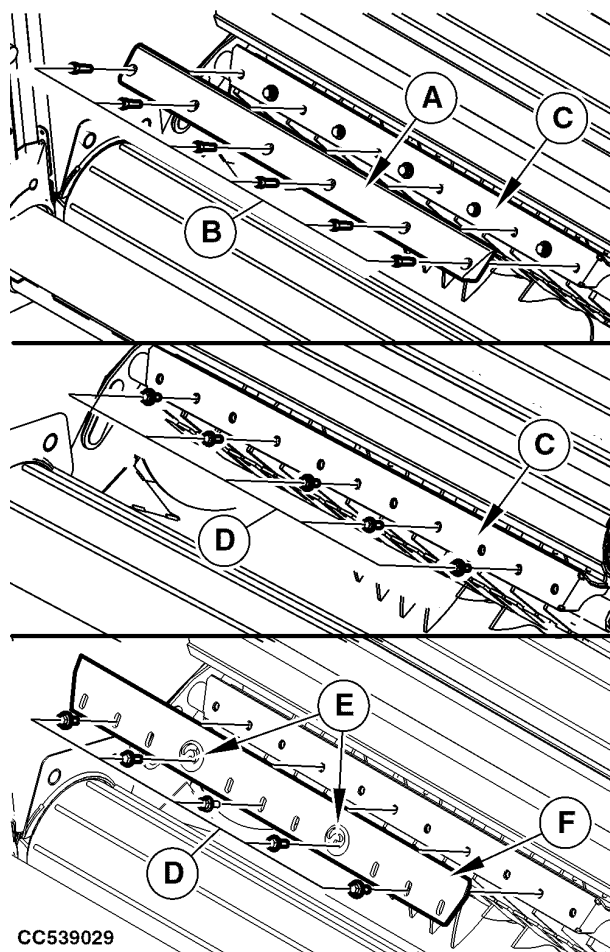
B—Βίδα

C—Ξύστρα περιστροφικού δίσκου

D—Βίδα

E—Έκκεντρο

F—Αποξέστης



CC539029

CC539029 —UN—29JUN22

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ga87848,1687263736773 -30-28JUN23-2/4

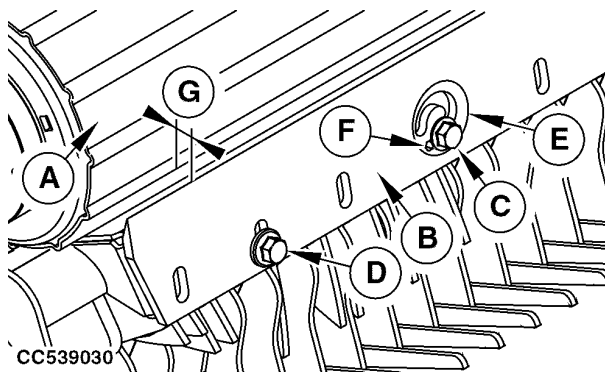
10. Προσαρμόστε τον αποξέστη (B) όσο το δυνατόν πιο κοντά στον κύλινδρο (A) περιστρέφοντας τα έκκεντρα (E) δεξιόστροφα, χρησιμοποιώντας ένα κατάλληλο εργαλείο στα εξαγωνικά σχήματα (F). Αφήστε επαρκές διάκενο (G), για να αποφευχθεί τυχόν επαφή με τον κύλινδρο (A).

11. Περιστρέψτε χειροκίνητα το χορτοδετικό, για να βεβαιωθείτε ότι δεν βρίσκουν μεταξύ τους ο κύλινδρος (A) και ο αποξέστης (B). Βλ. Ασφαλές σέρβις μηχανήματος στο τμήμα Ασφάλεια.

12. Σφίξτε τις βίδες στερέωσης του αποξέστη (C) και μετά (D) με την προβλεπόμενη ροπή:

Προδιαγραφές

Βίδες στερέωσης
αποξέστη—Ροπή
σύσφιξης..... 111 N·m
(82 lb t)



A—Πάνω κύλινδρος εκκίνησης E—Έκκεντρο
B—Αποξέστης F—Εξαγωνικό σχήμα
C—Βίδα στερέωσης αποξέστη G—Διάκενο
D—Βίδα στερέωσης αποξέστη

ga87848,1687263736773 -30-28JUN23-3/4

CC539030 —UN—29JUN22

13. Τοποθετήστε τον εκτροπέα (A).

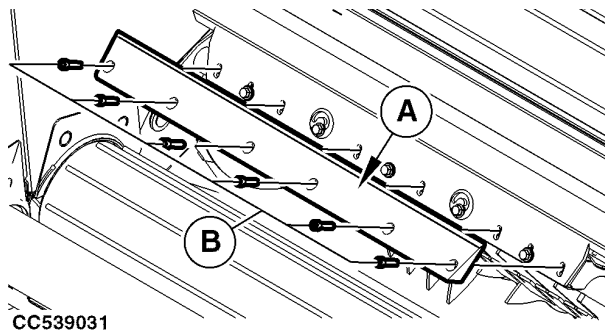
14. Τοποθετήστε και σφίξτε τις βίδες (B) με την προβλεπόμενη ροπή:

Προδιαγραφές

Βίδες εκτροπέα—Ροπή
σύσφιξης..... 111 N·m
(82 lb t)

A—Εκτροπέας

B—Βίδα



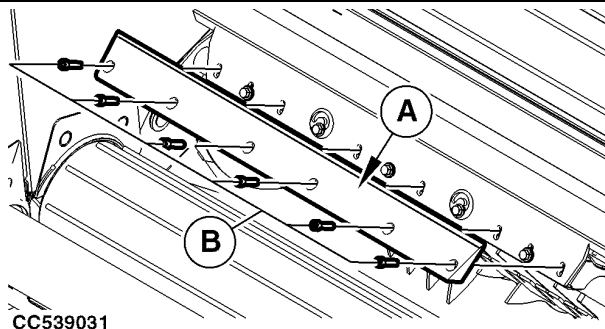
ga87848,1687263736773 -30-28JUN23-4/4

CC539031 —UN—29JUN22

Αφαιρέστε τον αποξέστη κυλίνδρου αρ. 2.

Αν το δίχτυ τυλίγεται γύρω από τον περιστροφικό δίσκο ή αν η σοδειά συσσωρεύεται στο επάνω μέρος του αποξέστη, αφαιρέστε τον αποξέστη ως εξής:

1. Ενεργοποιήστε το φρένο στάθμευσης και/ή επιλέξτε στο κιβώτιο ταχυτήτων τη θέση στάθμευσης (PARK), σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ και αφαιρέστε το κλειδί.
2. Ασφαλίστε τη θυρίδα. Βλ. Ασφαλίστε τη θυρίδα με ασφάλεια στο τμήμα Ασφάλεια.
3. Αφαιρέστε τις βίδες (B).
4. Αφαιρέστε τον εκτροπέα (A).



A—Εκτροπέας

B—Βίδα

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ga87848,1687264271209 -30-27JUN23-1/2

CC539031 —UN—29JUN22

5. Αφαιρέστε τις βίδες (A).
6. Αφαιρέστε τον αποξέστη (C) και το έκκεντρο (B).
7. Αποθηκεύστε τον αποξέστη (C) και τον έκκεντρο (B).
Βλ. Αποθήκευση αποξέστη κυλίνδρου αρ. 2, σε αυτό το τμήμα.
8. Τοποθετήστε και σφίξτε τις βίδες (A) και σφίξτε τις με την προβλεπόμενη ροπή:

Προδιαγραφές

Βίδες εκτροπέα—Ροπή
σύσφιξης..... 111 N·m
(82 lb t)

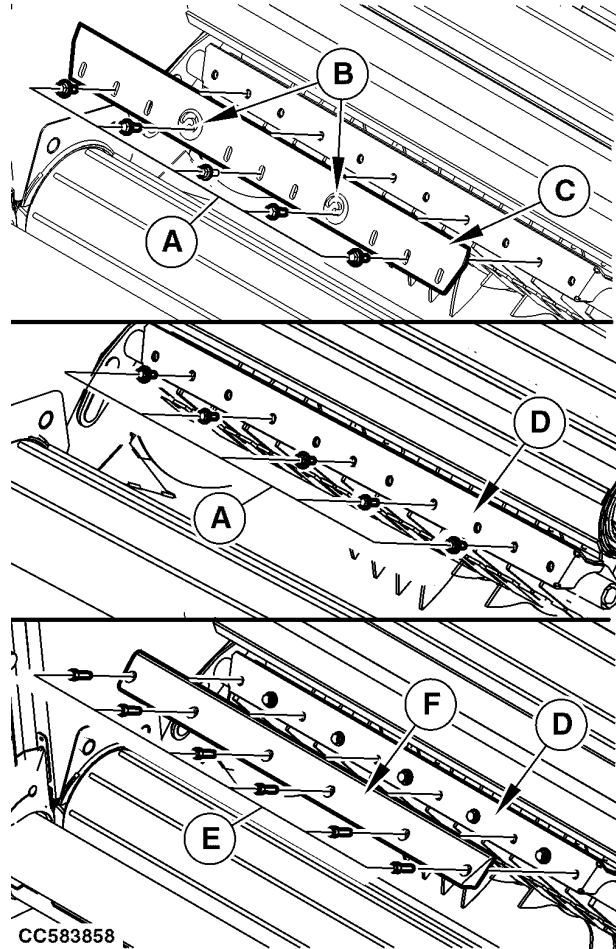
9. Τοποθετήστε τον εκτροπέα (F).
10. Τοποθετήστε και σφίξτε τις βίδες (E) με την προβλεπόμενη ροπή:

Προδιαγραφές

Βίδες εκτροπέα—Ροπή
σύσφιξης..... 111 N·m
(82 lb t)

A—Βίδα
B—Έκκεντρο
C—Αποξέστης

D—Ξύστρα περιστροφικού
δίσκου
E—Βίδα
F—Εκτροπέας



ga87848, 1687264271209 -30-27JUN23-2/2

CC583858 —UN—21JUN23

Αποθήκευση αποξέστη κυλίνδρου αρ. 2

Σε μηχάνημα εξοπλισμένο με σύστημα δεσίματος νήματος, αποθηκεύστε τον αποξέστη (F) στο κουτί νήματος (G).

Για μηχάνημα χωρίς σύστημα δεσίματος νήματος, αποθηκεύστε τον αποξέστη (F) στο μπροστινό κάλυμμα (H).

Για να αφαιρεθεί ο αποξέστης από τη θέση αποθήκευσης, ενεργήστε ως εξής:

1. Αφαιρέστε τα παξιμάδια (A).
2. Αφαιρέστε τις βίδες (D).
3. Αφαιρέστε τον αποξέστη (E) και το έκκεντρο (F).
4. Αφαιρέστε τις ροδέλες (B).
5. Αφαιρέστε τις ροδέλες (C).

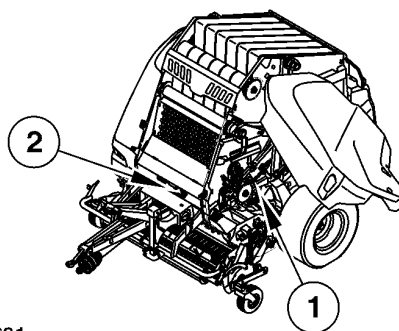
Για να αποθηκεύσετε τον αποξέστη, ενεργήστε ως εξής:

1. Τοποθετήστε τις ροδέλες (C).
2. Τοποθετήστε τις ροδέλες (B).
3. Τοποθετήστε τον αποξέστη (E) και το έκκεντρο (H).
4. Τοποθετήστε τις βίδες (D).
5. Τοποθετήστε τα παξιμάδια (A).

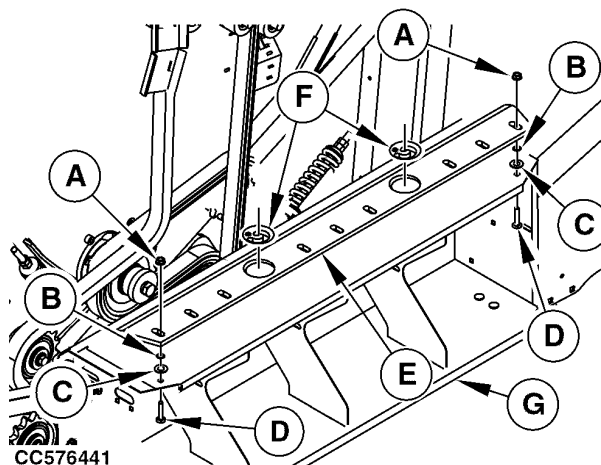
- 1—Θέση αποθήκευσης για
μηχάνημα με σύστημα
δεσίματος νήματος
2—Θέση αποθήκευσης για
μηχάνημα χωρίς σύστημα
δεσίματος νήματος

- A—Παξιμάδι
B—Ροδέλα
C—Ροδέλα

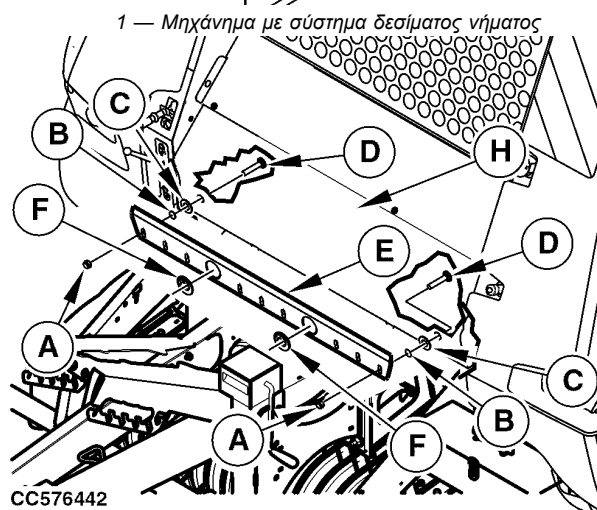
- D—Βίδα
E—Αποξέστης
F—Έκκεντρο
G—Κουτί νήματος
H—Μπροστινό κάλυμμα



CC398691



CC576441



CC576442

2 — Μηχάνημα χωρίς σύστημα δεσίματος νήματος

ga87848,1684761744990 -30-27JUN23-1/1

CC398691 —UN—09JAN20

CC576441 —UN—22MAY23

CC576442 —UN—22MAY23

Τοποθέτηση εκτροπέα νήματος κεντρικού κυλίνδρου εισαγωγής (αρ. 2)

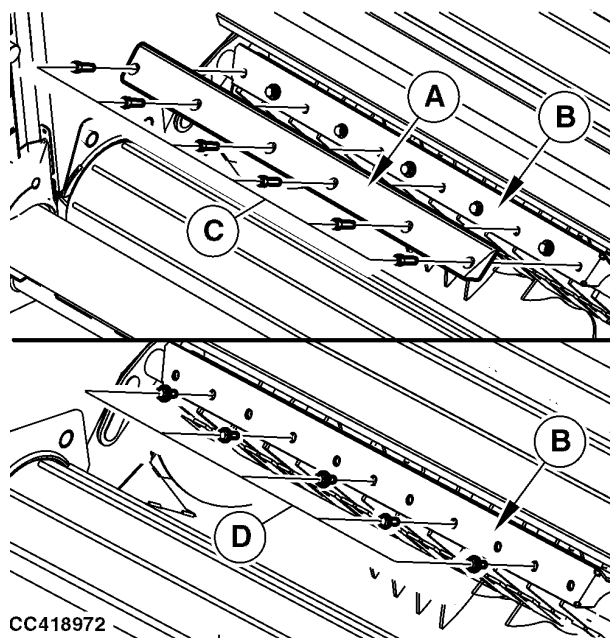
Τοποθετήστε τον εκτροπέα νήματος αν το νήμα είναι τυλιγμένο γύρω από τον περιστροφικό δίσκο. Συνεχίστε ως εξής:

1. Ανοίξτε εντελώς τη θυρίδα και ασφαλίστε την.

ΠΡΟΣΟΧΗ: Βεβαιωθείτε ότι η θυρίδα είναι ασφαλισμένη. Εάν η θυρίδα δεν είναι ασφαλισμένη κατά την εκτέλεση αυτής της διαδικασίας, μπορεί να κλείσει ξαφνικά προκαλώντας τραυματισμό ή θάνατο.

2. Ενεργοποιήστε το φρένο στάθμευσης και/ή επιλέξτε στο κιβώτιο ταχυτήτων τη θέση PARK, σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ και βγάλτε το κλειδί.
3. Ανοίξτε την αριστερή πόρτα.
4. Αφαιρέστε την αλυσίδα μηχανισμού κίνησης του κεντρικού κυλίνδρου εισαγωγής (αρ. 2).
5. Αφαιρέστε τις βίδες (C).
6. Αφαιρέστε τον εκτροπέα (A).
7. Αφαιρέστε τις βίδες (D).

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Αφαιρέστε τον αποξέστη, αν υπάρχει.



CC418972

A—Εκτροπέας
B—Ξύστρα περιστροφικού
δίσκου

C—Βίδα
D—Βίδα

CC418972 —UN—16DEC20

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

GA87848,0001314 -30-09JUL21-1/4

8. Ξεσφίξτε τη βίδα (A).
9. Χαμηλώστε εντελώς την ξύστρα περιστροφικού δίσκου(B).
10. Βεβαιωθείτε ότι η απόσταση (C) και (E) είναι η ίδια και στις δύο πλευρές του μηχανήματος.
11. Σφίξτε τη βίδα (A).

A—Βίδα

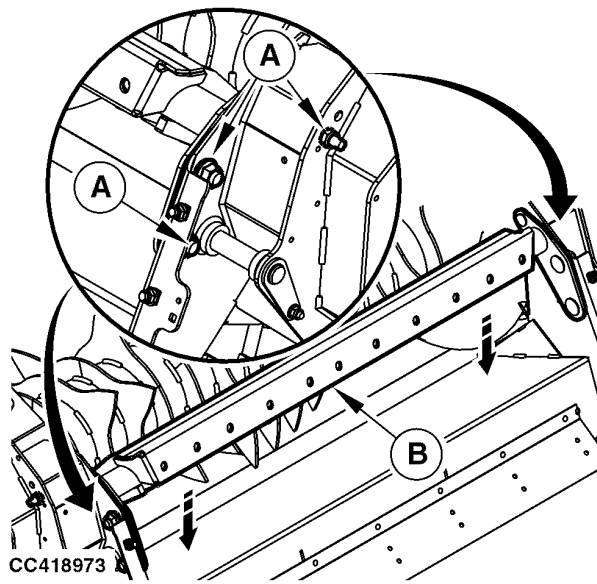
B—Ξύστρα περιστροφικού δίσκου

C—Απόσταση

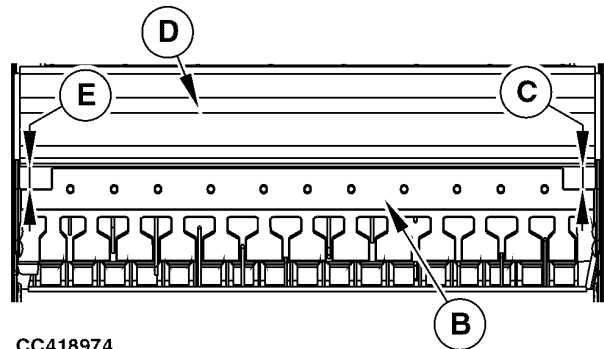
D—Κεντρικός κύλινδρος

εισαγωγής (αρ. 2)

E—Απόσταση



Απεικονίζεται ξύστρα περιστροφικού δίσκου των V451M, V461M



CC418974

Απεικονίζεται ξύστρα περιστροφικού δίσκου των V451M, V461M

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

GA87848,0001314 -30-09JUL21-2/4

CC418973 —UN—16DEC20

CC418974 —UN—16DEC20

12. Τοποθετήστε τον εκτροπέα νήματος (A) στην ξύστρα περιστροφικού δίσκου (B).
13. Τοποθετήστε τις βίδες (C) έως ότου η κεφαλή έλθει σε επαφή με τον εκτροπέα νήματος (A).
14. Χρησιμοποιήστε ένα εργαλείο για να πιέσετε και να διατηρήσετε τον εκτροπέα νήματος, ώστε να επιτευχθεί το μέγιστο δυνατό διάκενο (E) μεταξύ του εκτροπέα νήματος (A) και του κεντρικού κυλίνδρου εισαγωγής (αρ. 2) (D).

Προδιαγραφές

Εκτροπέας νήματος
στον κεντρικό κύλινδρο
εισαγωγής (αρ.

2)—Διάκενο..... Μέγιστο δυνατό

15. Σφίξτε τις βίδες (C) με την προβλεπόμενη ροπή σύσφιξης:

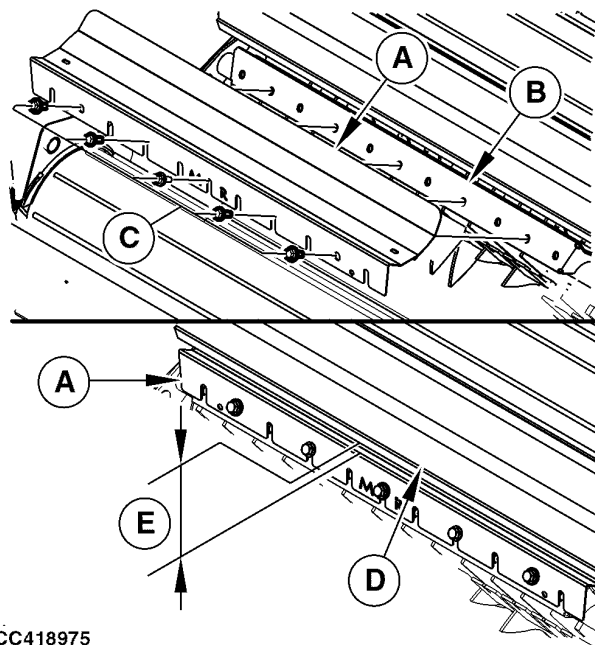
Προδιαγραφές

Βίδα εκτροπέα—Ροπή

σύσφιξης..... 111 N · m
(82 lb ft)

A—Εκτροπέας νήματος
B—Ξύστρα περιστροφικού
δίσκου
C—Βίδα

D—Κεντρικός κύλινδρος
εισαγωγής (αρ. 2)
E—Διάκενο



CC418975

CC418975—UN—16DEC20

GA87848,0001314 -30-09JUL21-3/4

16. Τοποθετήστε τον εκτροπέα (A).

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Μην τοποθετήσετε τον αποξέστη.

17. Τοποθετήστε και σφίξτε τις βίδες (B) με την προβλεπόμενη ροπή σύσφιξης:

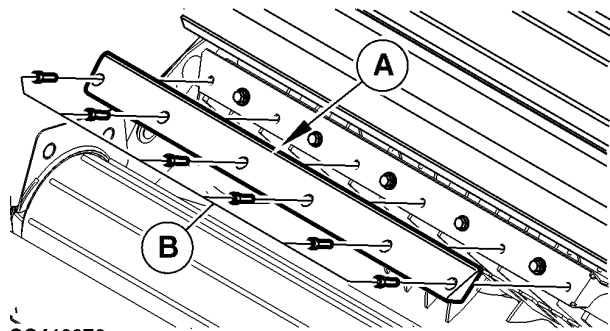
Προδιαγραφές

Βίδα εκτροπέα—Ροπή

σύσφιξης..... 111 N · m
(82 lb ft)

A—Εκτροπέας

B—Βίδα



CC418976

CC418976—UN—16DEC20

GA87848,0001314 -30-09JUL21-4/4

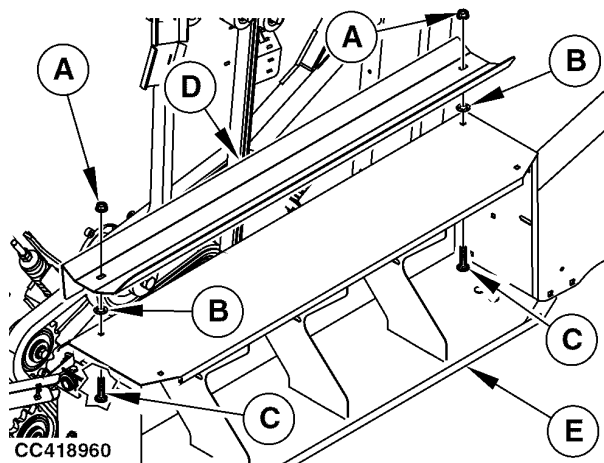
Αποθήκευση εκτροπέα νήματος κεντρικού κυλίνδρου εισαγωγής (αρ. 2)

Για να αφαιρέσετε τον εκτροπέα νήματος (D) από την αποθήκευσή του, συνεχίστε ως εξής:

1. Αφαιρέστε τα παξιμάδια (A).
2. Αφαιρέστε τις βίδες (C).
3. Αφαιρέστε τον εκτροπέα νήματος (D).
4. Τοποθετήστε τις βίδες (C) στο κουτί νήματος (E).
5. Τοποθετήστε τα παξιμάδια (A) στις βίδες (C).

Για να αποθηκεύσετε τον εκτροπέα (D), συνεχίστε ως εξής:

1. Αφαιρέστε το παξιμάδι (A).
2. Αφαιρέστε τη βίδα (C).
3. Τοποθετήστε τη ροδέλα (B) στο κουτί νήματος (D).
4. Τοποθετήστε τον εκτροπέα νήματος (D) στο κουτί νήματος (E), όπως απεικονίζεται.
5. Τοποθετήστε τις βίδες (C).
6. Τοποθετήστε τα παξιμάδια (A).

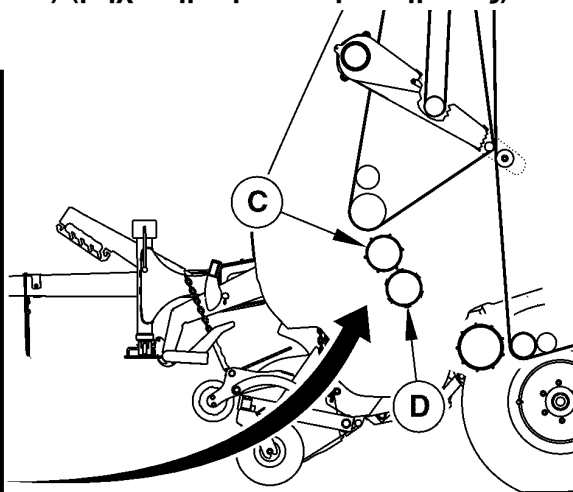
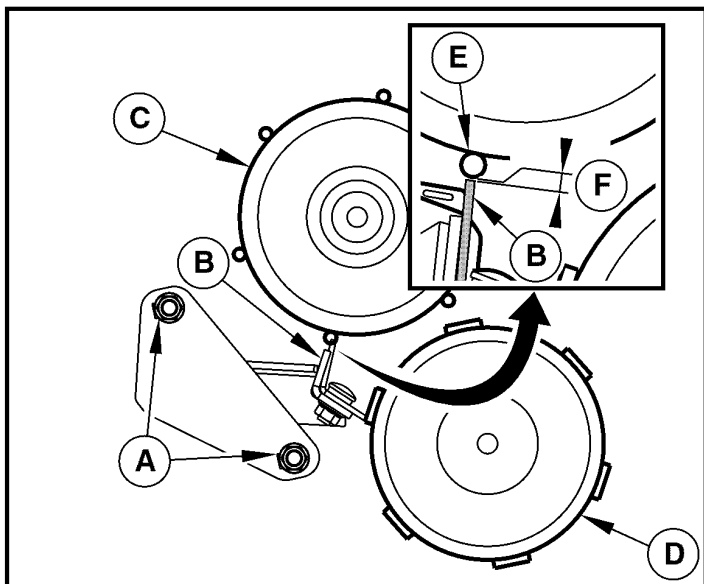


A—Παξιμάδι
B—Ροδέλα
C—Βίδα

D—Εκτροπέας νήματος
E—Κουτί νήματος

GA87848,0000F9E -30-07SEP20-1/1

Ρύθμιση αποξέστη πάνω κυλίνδρου εκκίνησης (αριθ. 3) (μηχάνημα με δέσιμο νήματος)



CC516998

A—Παξιμάδι
B—Αποξέστης
C—Πάνω κύλινδρος εκκίνησης

D—Κάτω κύλινδρος εκκίνησης
E—Ράβδος πάνω κυλίνδρου εκκίνησης

F—Απόσταση

1. Ενεργοποιήστε το φρένο στάθμευσης και/ή θέστε τον μοχλό του κιβωτίου ταχυτήτων στη θέση ΣΤΑΘΜΕΥΣΗΣ. Σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ και αφαιρέστε το κλειδί.
2. Αφαιρέστε την αλυσίδα μηχανισμού κίνησης του κυλίνδρου εισαγωγής. Για τον εντοπισμό της αλυσίδας, βλ. Αναγνώριση αλυσίδων χορτοδετικού σε αυτό το τμήμα.
3. Χαμηλώστε τον συλλέκτη και αφαιρέστε τις αλυσίδες. Βλ. Ρύθμιση κάτω στοπ συλλέκτη στην παράγραφο Χειρισμός χορτοδετικού—Γενικές οδηγίες.
4. Αν υπάρχει, αφαιρέστε τον κύλινδρο συμπίεσης σωρού.
5. Ξεσφίξτε τα παξιμάδια (A) και στις δύο πλευρές.
6. Μετακινήστε τον αποξέστη (B) όσο το δυνατόν πιο κοντά στη ράβδο του πάνω κυλίνδρου εκκίνησης (C) και διατηρήστε τον σε αυτήν τη θέση.
7. Σφίξτε τα παξιμάδια (A).

8. Βεβαιωθείτε ότι η απόσταση (F) μεταξύ της ράβδου του πάνω κυλίνδρου εκκίνησης (C) και του αποξέστη (B) είναι εντός προδιαγραφών σε ολόκληρο το πλάτος της:

Προδιαγραφές

Πάνω κύλινδρος εκκίνησης προς αποξέστη—Απόσταση..... Όσο το δυνατόν πιο κοντά χωρίς επαφή.

9. Περιστρέψτε πλήρως τον πάνω κύλινδρο εκκίνησης (C) για να ελέγξετε για επαφές. Μεταβείτε στο βήμα 3, όπως απαιτείται.
10. Αν υπάρχει, τοποθετήστε τον κύλινδρο συμπίεσης σωρού.
11. Τοποθετήστε τις αλυσίδες του συλλέκτη. Βλ. Ρύθμιση κάτω στοπ συλλέκτη στην παράγραφο Χειρισμός χορτοδετικού—Γενικές οδηγίες.
12. Τοποθετήστε την αλυσίδα μηχανισμού κίνησης του κυλίνδρου εισαγωγής.

GA87848,0001315 -30-09JUL21-1/1

CC516998 —UN—09JUL21

Ρύθμιση αποξέστη κάτω πίσω κυλίνδρου πόρτας (αρ. 9)

Για τη ρύθμιση του αποξέστη, ενεργήστε ως εξής:

1. Ελέγξτε εάν υπάρχει η απόσταση (D) και στα δύο άκρα του αποξέστη (B). Εάν είναι εντάξει, περάστε στο βήμα 5, διαφορετικά συνεχίστε με το επόμενο βήμα.
2. Λασκάρετε τις βίδες (C) και στις δύο πλευρές.
3. Μετακινήστε το στήριγμα του αποξέστη, για να επιτευχθεί η ίδια απόσταση (D) και στα δύο άκρα του αποξέστη (B).
4. Σφίξτε τις βίδες (C) στη δεξιά πλευρά και στη συνέχεια στην αριστερή πλευρά σύμφωνα με την παρακάτω προδιαγραφή.

Προδιαγραφές

Βίδες στηρίγματος
αποξέστη κάτω πίσω
κυλίνδρου πόρτας (αρ.

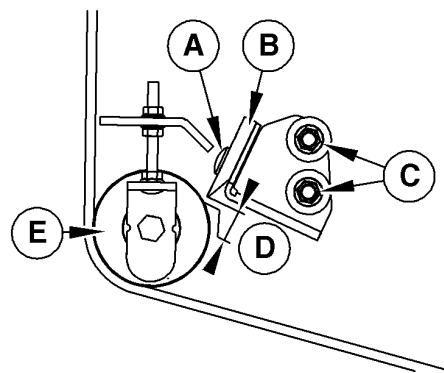
9)—Ροπή.....65 N·m
(48 lb·ft)

5. Ελέγξτε εάν η απόσταση (D) είναι εντός προδιαγραφής και, εάν απαιτείται, περάστε στο επόμενο βήμα, για να προσαρμόσετε την απόσταση (D).

Προδιαγραφές

Αποξέστης κάτω πίσω
κυλίνδρου πόρτας (αρ.
9) από κύλινδρο (αρ.

9)—Απόσταση.....2–3 mm
(3/32—1/8 in)



CC329290

A—Βίδα
B—Αποξέστης
C—Βίδα

D—Απόσταση
E—Κάτω πίσω κύλινδρος
πόρτας (αρ. 9)

6. Λασκάρετε τις βίδες (A).
7. Μετακινήστε τον αποξέστη (B), για να επιτύχετε την καθορισμένη απόσταση (D) ανάμεσα στον αποξέστη (B) και στον κύλινδρο (E).
8. Σφίξτε τις βίδες (A) με την παρακάτω ροπή σύσφιξης.

Προδιαγραφές

Βίδες αποξέστη κάτω
πίσω κυλίνδρου
πόρτας (αρ. 9) στο
στήριγμα—Ροπή.....65 N·m
(48 lb·ft)

NB02380,00004D9 -30-31AUG17-1/1

CC329290 —UN—05SEP17

Ρύθμιση αποξεστών κοχλία περιστροφικού δίσκου

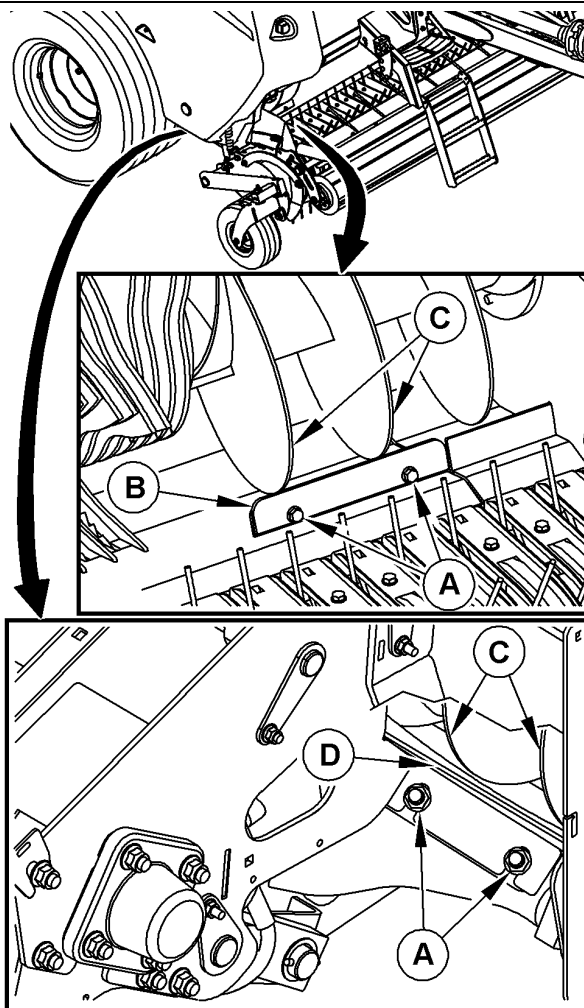
1. Ανυψώστε τελείως τον μηχανισμό πτώσης δαπέδου. Βλέπε Απόφραξη συλλέκτη στην ενότητα Λειτουργία της εφαρμογής χορτοδετικού.
2. Ξεσφίξτε τις βίδες (A).
3. Τοποθετήστε και κρατήστε σταθερούς τους αποξέστες (B) και (D) όσο πιο κοντά γίνεται στον κοχλία του περιστροφικού δίσκου (C), χωρίς να έρχονται σε επαφή.
4. Περιστρέψτε το χορτοδετικό, για να βεβαιωθείτε ότι δεν βρίσκουν μεταξύ τους ο κοχλίας περιστροφικού δίσκου (C) και οι αποξέστες (B) και (D).
5. Σφίξτε τις βίδες (A).
6. Επαναλάβετε τη διαδικασία στην άλλη πλευρά.

A—Βίδα

B—Μπροστινός αποξέστης κοχλία περιστροφικού δίσκου

C—Κοχλίας περιστροφικού δίσκου

D—Πίσω αποξέστης κοχλία περιστροφικού δίσκου



CC202090

CC202090 —UN—18APR13

ga87848,1682686214702 -30-31MAY23-1/1

Ακόνισμα μαχαίριου δεσίματος διχτυού

ΠΡΟΣΟΧΗ: Αποφύγετε τυχόν τραυματισμούς φορώντας γάντια κατά τον χειρισμό του μαχαίριου.

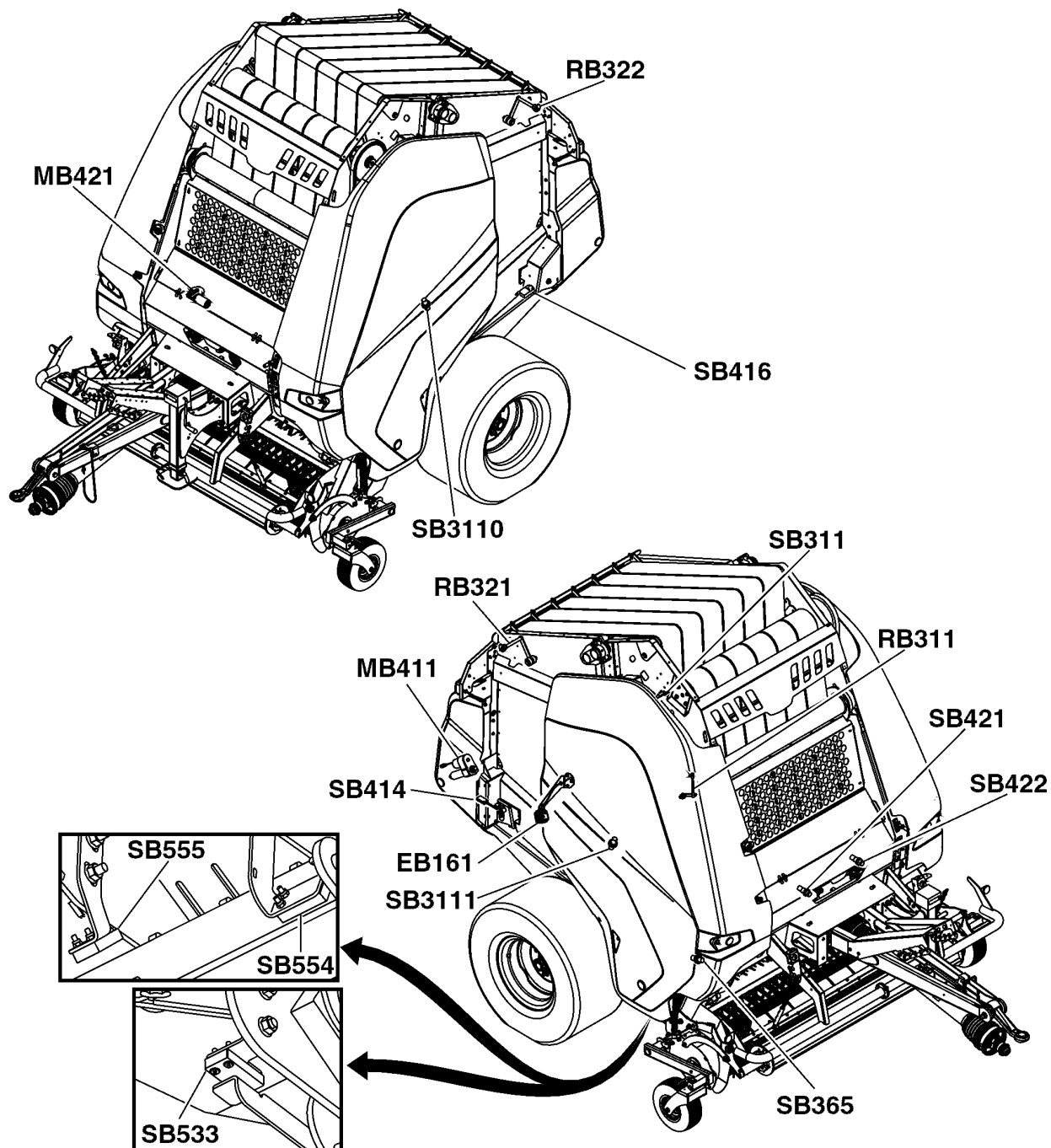
1. Απομακρύνετε τυχόν υπολείμματα από τη λοξόμητη άκρη.
2. Στερεώστε το μαχαίρι σε μέγγενη ή σε πάγκο.
3. Λιμάρετε τη λοξόμητη άκρη διατηρώντας γωνία 25°.
4. Διατηρήστε ίσια την ακονισμένη άκρη, εντός 1 mm (0,04 in.).



E36336 —UN—18DEC91

ga87848,1680270381989 -30-31MAR23-1/1

Εντοπισμός ηλεκτρικών εξαρτημάτων του μηχανήματος



CC576437

CC576437 —UN—04MAY23

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ga87848,1683010497929 -30-23MAY23-1/2

EB161—Πίσω κάμερα θυρίδας
MB411—Ενεργοποιητής διχτυού
MB421—Ενεργοποιητής νήματος
RB311—Ποτενσιόμετρο
διαμέτρου δέματος
RB321—Αριστερό ποτενσιόμε-
τρο σχήματος δέματος

RB322—Δεξιό ποτενσιόμετρο
σχήματος δέματος
SB311—Διακόπτης υπερμε-
γέθους δέματος
SB3110—Αριστερός αισθητήρας
σύρτη θυρίδας
SB3111—Δεξιός αισθητήρας
σύρτη θυρίδας
SB365—Αισθητήρας ταχύτητας
περιστροφής
χορτοδετικού

SB414—Αισθητήρας κοπής
διχτυού
SB416—Αισθητήρας B-Wrap (αν
υπάρχει)
SB421—Αριστερός αισθητήρας
τροχαλίας νήματος
SB422—Δεξιός αισθητήρας
τροχαλίας νήματος
SB533—Αισθητήρας μηχανισμού
πτώσης δαπέδου

SB554—Αισθητήρας κυλίνδρου
μαχαιριού κόπτη
SB555—Αισθητήρας κυλίνδρου
μαχαιριού κόπτη

ga87848,1683010497929 -30-23MAY23-2/2

Προσδιορισμός περιοχής ανίχνευσης αισθητήρα

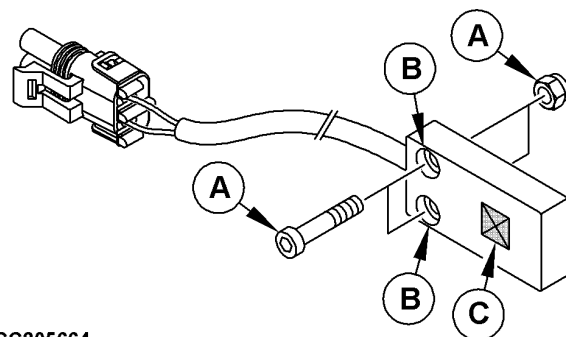
Για να διασφαλίσετε τη σωστή ανίχνευση του στόχου από τον αισθητήρα, βεβαιωθείτε ότι η περιοχή ανίχνευσης αισθητήρα (C) είναι σωστά προσανατολισμένη προς το στόχο. Η περιοχή ανίχνευσης αισθητήρα (C) βρίσκεται μόνο στην ίδια πλευρά με τις δύο μετωπικές οπές (B).

Αν έχει αντικατασταθεί ο αισθητήρας ή έχουν αφαιρεθούν οι κεφαλοφόρες βίδες (A), σφίξτε τις κεφαλοφόρες βίδες (A) με την προβλεπόμενη ροπή:

Προδιαγραφές

Κεφαλοφόρες

βίδες—Ροπή..... 1,2—1,8 N m
(0,9—1,3 lb.-ft.)



CC205664

A—Κεφαλοφόρος βίδα
B—Μετωπική οπή

C—Περιοχή ανίχνευσης
αισθητήρα

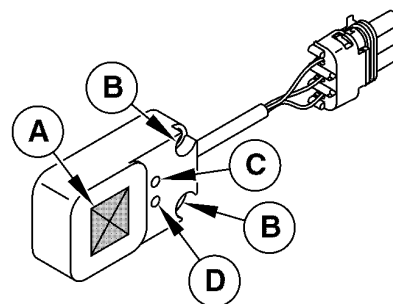
NB02380,0000417 -30-24MAY17-1/1

Προσδιορισμός περιοχής ανίχνευσης αισθητήρα B-Wrap (αν υπάρχει)

Για να διασφαλίσετε τη σωστή ανίχνευση του στόχου από τον αισθητήρα, βεβαιωθείτε ότι η περιοχή ανίχνευσης αισθητήρα (A) είναι σωστά προσανατολισμένη προς το στόχο. Η περιοχή ανίχνευσης αισθητήρα (A) βρίσκεται μόνο στην ίδια πλευρά με τις δύο οπές (B). Όταν εγκατασταθεί ο αισθητήρας, πρέπει να είναι στραμμένος προς τον μίαντα.

Ο αισθητήρας John Deere B-Wrap™ είναι εξοπλισμένος με ένα πορτοκαλί LED (C) και ένα πράσινο LED (D). Το πράσινο LED (D) επισημαίνει ότι ο αισθητήρας τροφοδοτείται με ρεύμα και το πορτοκαλί LED (C) επισημαίνει ότι ο αισθητήρας ανιχνεύει το στόχο.

Η ονομασία John Deere B-Wrap είναι εμπορικό σήμα της
Tama Plastic Industry



CC230304

A—Περιοχή ανίχνευσης
αισθητήρα B-Wrap
B—Οπές

C—Πορτοκαλί LED
D—Πράσινο LED

TL81334,00003B5 -30-28JUN18-1/1

Ρύθμιση αισθητήρων τροχαλίας νήματος SB421 και SB422

1. Ανασηκώστε το προστατευτικό σκόνης για να καταστεί δυνατή η πρόσβαση.
2. Ρυθμίστε το παξιμάδι για να επιτευχθεί η προβλεπόμενη απόσταση (B) ανάμεσα στην τροχαλία νήματος (C) και το στήριγμα (D):

Προδιαγραφές

Τροχαλία νήματος από
στήριγμα—Απόσταση

(B).....40—42 mm
(1-9/16 — 1-21/32 in)

3. Περιστρέψτε την τροχαλία (C) κατά τέτοιο τρόπο, ώστε ο μαγνήτης (F) να ευθυγραμμιστεί με τον αισθητήρα (E).
4. Χαλαρώστε τα κόντρα παξιμάδια (H) και, στη συνέχεια, σύρατε τον αισθητήρα (E) για να επιτευχθεί η προβλεπόμενη απόσταση (G):

Προδιαγραφές

Αισθητήρας από
μαγνήτη—Απόσταση

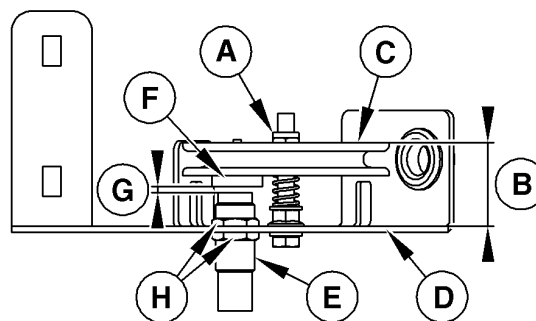
(G).....2—4 mm
(5/64—10/64 in)

5. Σφίξτε τα κόντρα παξιμάδια (H) με την ακόλουθη ροπή σύσφιξης:

Προδιαγραφές

Κόντρα παξι-

μάδια—Ροπή σύσφιξης.....2 Nm
(1,5 lb·ft)



CC1035274

A—Παξιμάδι
B—Απόσταση
C—Τροχαλία νήματος
D—Στήριγμα

E—Αισθητήρας
F—Μαγνήτης
G—Απόσταση
H—Κόντρα παξιμάδια

6. Περιστρέψτε την τροχαλία (C) πολλές φορές για να βεβαιωθείτε ότι δεν "βρίσκει" ο αισθητήρας (E) με το μαγνήτη (H).
7. Επαναλάβετε τη διαδικασία στην άλλη πλευρά.
8. Ελέγξτε την ανίχνευση του αισθητήρα από την οθόνη. Δείτε την παράγραφο Έλεγχος αισθητήρων και διακοπών στην ενότητα "Σέρβις εφαρμογής χορτοδετικού".

CC1035274—UN—10FEB12

TL81334,000069B -30-28MAY19-1/1

Ρύθμιση αισθητήρα μηχανισμού πτώσης δαπέδου SB533

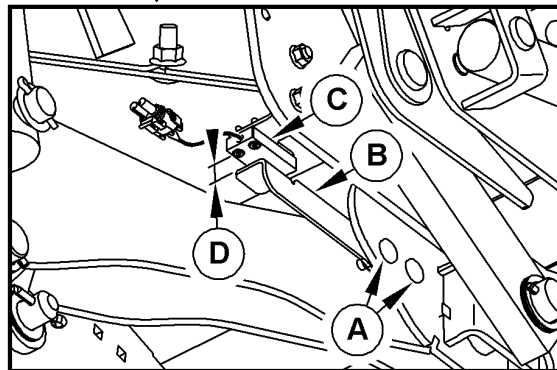
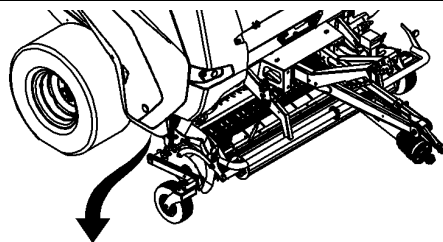
Για να ρυθμίσετε τον αισθητήρα μηχανισμού πτώσης δαπέδου (A), ενεργήστε ως εξής:

1. Ανυψώστε μέχρι το τέρμα το μηχανισμό πτώσης δαπέδου.
2. Ενεργοποιήστε το φρένο στάθμευσης του τρακτέρ, επιλέξτε στο κιβώτιο ταχυτήτων τη θέση PARK, σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ και αφαιρέστε το κλειδί.
3. Βεβαιωθείτε ότι ο αισθητήρας (C) είναι τοποθετημένος σωστά. Βλέπε Καθορισμός περιοχής ανίχνευσης αισθητήρα σε αυτήν την ενότητα.
4. Λασκάρτε τις κεφαλοφόρες βίδες (A).
5. Τοποθετήστε και κρατήστε σταθερό το στόχο (B), προκειμένου να επιτευχθεί η προβλεπόμενη απόσταση (D) ανάμεσα στον αισθητήρα (C) και στο στόχο (B).

Προδιαγραφές

Αισθητήρας από
στόχο—Απόσταση.....0,5—2 mm
(1/64—3/32 in)

6. Σφίξτε τις βίδες εξαγ. κεφαλής (A).
7. Ελέγξτε την ανίχνευση του αισθητήρα από την οθόνη. Δείτε την παράγραφο Έλεγχος αισθητήρων και διακοπών στην ενότητα "Σέρβις εφαρμογής χορτοδετικού".



CC330695

A—Βίδα εξαγ. κεφαλής
B—Στόχος

C—Αισθητήρας μηχανισμού
πτώσης δαπέδου
D—Απόσταση

CC330695 —UN—22SEP17

TL81334,000069C -30-28MAY19-1/1

Ρύθμιση αισθητήρων μαχαιριών κόπτη SB554 και SB555

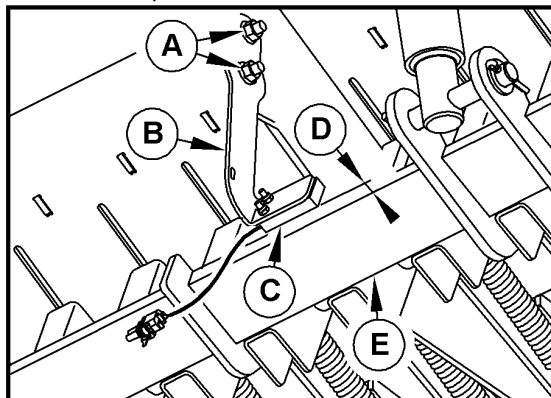
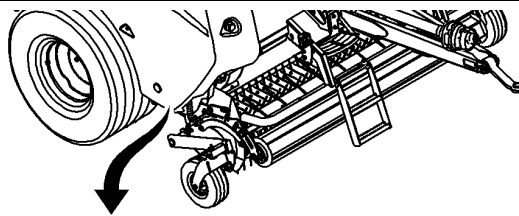
**Αισθητήρας για το 1ο σετ μαχαιριών προκόφτη
(χορτοδετικό με προκόφτη, 13 ή 25 μαχαίρια):**

1. Οπλίστε τους κυλίνδρους μαχαιριών κόπτη. Βλ. Λειτουργία αφόπλισης ή όπλισης κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη, στο τμήμα Λειτουργία εφαρμογής χορτοδετικού.
2. Ενεργοποιήστε το φρένο στάθμευσης του τρακτέρ, επιλέξτε στο κιβώτιο ταχυτήτων τη θέση PARK, σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ και αφαιρέστε το κλειδί.
3. Κλείστε τις βαλβίδες απομόνωσης μαχαιριών προκόφτη. Βλέπε Αντικατάσταση μαχαιριών προκόφτη σε αυτήν την ενότητα.
4. Βεβαιωθείτε ότι ο αισθητήρας (C) είναι τοποθετημένος σωστά. Βλέπε Καθορισμός περιοχής ανίχνευσης αισθητήρα σε αυτήν την ενότητα.
5. Λασκάρτε τις βίδες εξαγ. κεφαλής (A).
6. Τοποθετήστε και κρατήστε σταθερό το στήριγμα (B), προκειμένου να επιτευχθεί η προβλεπόμενη απόσταση (D) ανάμεσα στον αισθητήρα (C) και τη ράβδο (E).

Προδιαγραφές

Αισθητήρας από
ράβδο—Απόσταση.....0,5—2 mm
(1/32—3/32 in)

7. Σφίξτε ξανά τις κεφαλοφόρες βίδες (A).
8. Ελέγξτε την ανίχνευση του αισθητήρα από την οθόνη. Βλ. Έλεγχος αισθητήρων και διακοπών, στο τμήμα Σέρβις στην εφαρμογή χορτοδετικού.



CC205234

1ο σετ μαχαιριών κόπτη με 13 μαχαίρια

A—Βίδα εξαγ. κεφαλής
B—Στήριγμα αισθητήρα
C—Αισθητήρας κυλίνδρου
μαχαιριού κόπτη (σετ 1)

D—Απόσταση
E—Ράβδος επιλογής
κυλίνδρων μαχαιριών
κόπτη

CC205234 —UN—10OCT13

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ga87848,1682412164764 -30-25APR23-1/2

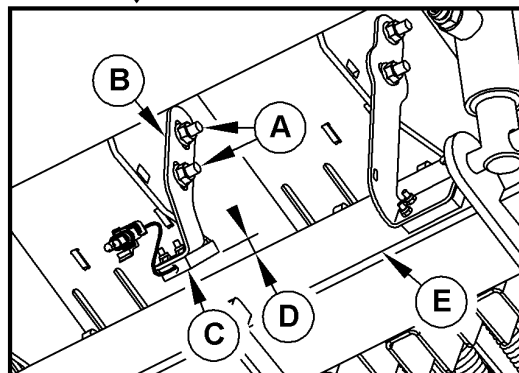
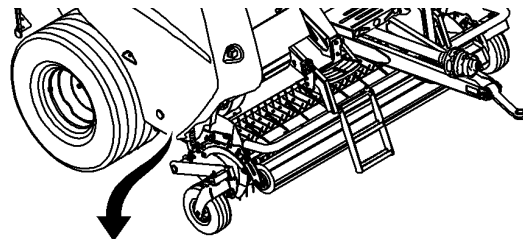
Αισθητήρας για το 2ο σετ μαχαιριών προκόφτη (χορτοδετικό με προκόφτη, μόνο 25 μαχαίρια):

1. Οπλίστε τους κυλίνδρους μαχαιριών κόπτη. Βλ. Λειτουργία αφόπλισης ή όπλισης κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη, στο τμήμα Λειτουργία εφαρμογής χορτοδετικού.
2. Ενεργοποιήστε το φρένο στάθμευσης του τρακτέρ, επιλέξτε στο κιβώτιο ταχυτήτων τη θέση PARK, σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ και αφαιρέστε το κλειδί.
3. Κλείστε τις βαλβίδες απομόνωσης μαχαιριών προκόφτη. Βλέπε Αντικατάσταση μαχαιριών προκόφτη σε αυτήν την ενότητα.
4. Βεβαιωθείτε ότι ο αισθητήρας (C) είναι τοποθετημένος σωστά. Βλέπε Καθορισμός περιοχής ανίχνευσης αισθητήρα σε αυτήν την ενότητα.
5. Λασκάρτε τις βίδες εξαγ. κεφαλής (A).
6. Τοποθετήστε και κρατήστε σταθερό το στήριγμα αισθητήρα (B), προκειμένου να επιτευχθεί η προβλεπόμενη απόσταση (D) ανάμεσα στον αισθητήρα (C) και το σωλήνα (E).

Προδιαγραφές

Αισθητήρας από
σωλήνα—Απόσταση.....0,5—2 mm
(1/32—3/32 in)

7. Σφίξτε ξανά τις κεφαλοφόρες βίδες (A).
8. Ελέγξτε την ανίχνευση του αισθητήρα από την οθόνη. Βλ. Δοκιμή αισθητήρων και διακοπών, στο τμήμα Σέρβις στην εφαρμογή χορτοδετικού.



CC205235

2ο σετ μαχαιριών κόπτη με 25 μαχαίρια

A—Βίδα εξαγ. κεφαλής
B—Στήριγμα αισθητήρα
C—Αισθητήρας κυλίνδρου
μαχαιριού κόπτη (σετ 2)

D—Απόσταση
E—Σωλήνας επιλογής
κυλίνδρων μαχαιριών
κόπτη

CC205235—UN—10OCT13

ga87848,1682412164764 -30-25APR23-2/2

Ρύθμιση αισθητήρα ταχύτητας περιστροφής χορτοδετικού SB365

1. Περιστρέψτε το χορτοδετικό με το χέρι, έτσι ώστε το γρανάζι (Α) να έρθει στη θέση που φαίνεται στο σχήμα. Βλ. Ασφαλές σέρβις μηχανήματος στο τμήμα Ασφάλεια.
2. Χαλαρώστε τα κόντρα παξιμάδια (Β) και, στη συνέχεια, σύρατε τον αισθητήρα (C) μέχρι να επιτευχθεί η προβλεπόμενη απόσταση (D).

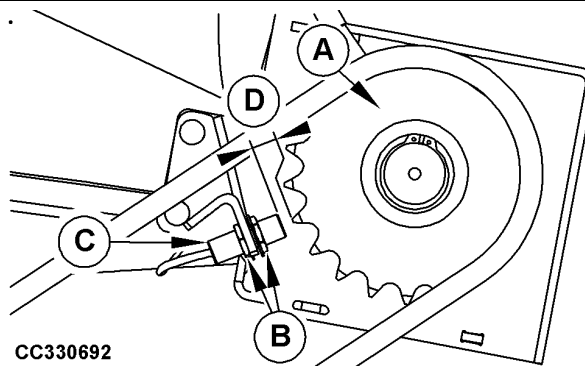
Προδιαγραφές

Αισθητήρας έως
γρανάζι—Απόσταση..... 2-4 mm
(5/64—10/64 in)

3. Ελέγξτε αν ο κεντρικός άξονας του αισθητήρα (C) είναι ευθυγραμμισμένος με τον κεντρικό άξονα του γραναζιού (Α).
4. Σφίξτε τα κόντρα παξιμάδια (Β) με την ακόλουθη ροπή σύσφιξης:

Προδιαγραφές

Κόντρα παξι-
μάδια—Ροπή σύσφιξης..... 23 N·m
(17 lb ft)



CC330692

A—Γρανάζι
B—Ασφαλιστικό παξιμάδι

C—Αισθητήρας ταχύτητας
περιστροφής χορτοδετικού
D—Απόσταση

CC330692 —UN—08SEP17

5. Περιστρέψτε το χορτοδετικό πολλές φορές για να βεβαιωθείτε ότι δεν "βρίσκει" ο αισθητήρας (C) με το γρανάζι (Α).
6. Ελέγξτε την ανίχνευση του αισθητήρα από την οθόνη. Βλ. Δοκιμή αισθητήρων και διακοπών, στο τμήμα Σέρβις στην εφαρμογή χορτοδετικού.

ga87848,1684839459837 -30-23MAY23-1/1

Ρύθμιση μάνδαλου πόρτας

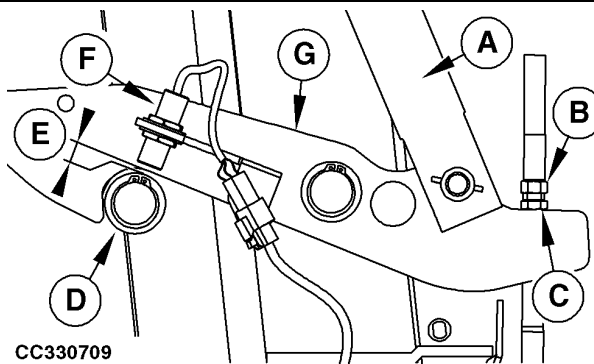
ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Για να αποτραπεί το άνοιγμα πόρτας κατά τη λειτουργία του χορτοδετικού, το μάνδαλο πόρτας (G) πρέπει να είναι ρυθμισμένο σωστά.

1. Κλείστε τελείως την πόρτα. Οι υδραυλικοί κύλινδροι της πόρτας πρέπει να είναι τελείως συμπτυγμένοι.
2. Αφαιρέστε, αν είναι απαραίτητο, τη θήκη για το ρολό διχτυού και/ή τα μασούρια για να καταστεί δυνατή η πρόσβαση.
3. Βεβαιωθείτε ότι η απόσταση (E) είναι εντός των προδιαγραφών. Εάν απαιτείται, συνεχίστε σύμφωνα με τα παρακάτω.

Προδιαγραφές

Μάνδαλο πόρτας
από αντιτριβικό
δακτύλιο μάνδαλου
πόρτας—Απόσταση..... 1-2 mm
(3/64—5/64 in)

4. Λασκάρετε το κόντρα παξιμάδι (B).
5. Ρυθμίστε το παξιμάδι (C), για να επιτύχετε την προβλεπόμενη απόσταση (E).
6. Σφίξτε το κόντρα παξιμάδι (B).
7. Βεβαιωθείτε ότι ο αισθητήρας μάνδαλου πόρτας είναι ρυθμισμένος σωστά. Βλέπε Ρύθμιση αισθητήρων



CC330709

A—Κύλινδρος πόρτας
B—Κόντρα παξιμάδι
C—Παξιμάδι
D—Χιτώνιο κλειδαριάς πόρτας

E—Απόσταση
F—Αισθητήρας
G—Ασφάλεια πόρτας

CC330709 —UN—26SEP17

μάνδαλου πόρτας SB3310 και SB3311 σε αυτήν την ενότητα.

8. Επαναλάβετε τη διαδικασία στην άλλη πλευρά.
9. Επανατοποθετήστε τη θήκη για το ρολό διχτυού και/ή τα μασούρια που τυχόν αφαιρέσατε.

GA87848,00006E7 -30-28JUN18-1/1

Ρύθμιση αισθητήρων σύρτη θυρίδας SB3310 και SB3311

1. Κλείστε τελείως την πόρτα. Οι υδραυλικοί κύλινδροι της πόρτας πρέπει να είναι τελείως συμπυγμένοι.
2. Αφαιρέστε, αν είναι απαραίτητο, τη θήκη για το ρολό διχτυού και/ή τα μασούρια για να καταστεί δυνατή η πρόσβαση.
3. Βεβαιωθείτε ότι η πόρτα έχει ασφαλίσει σωστά. Ρυθμίστε την κλειδαριά της πόρτας, αν είναι απαραίτητο. Βλέπε Καθορισμός περιοχής ανίχνευσης αισθητήρα σε αυτήν την ενότητα.
4. Χαλαρώστε τα κόντρα παξιμάδια (A) και, στη συνέχεια, σύρατε τον αισθητήρα (D) μέχρι να επιτευχθεί η προβλεπόμενη απόσταση (F).

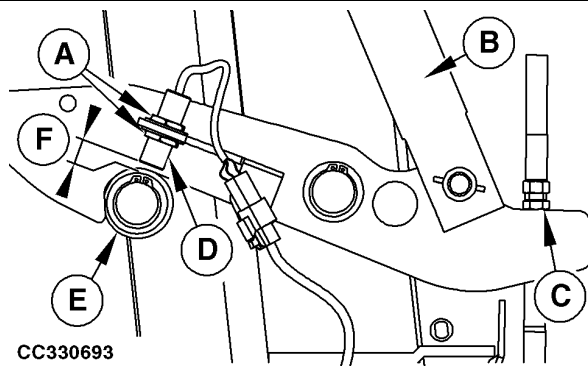
Προδιαγραφές

Αισθητήρας μέχρι
χιτώνιο—Απόσταση..... 1-2 mm
(3/64—5/64 in)

5. Βεβαιωθείτε ότι ο κεντρικός άξονας του αισθητήρα (D) είναι ευθυγραμμισμένος με το χιτώνιο (E).
6. Σφίξτε τα κόντρα παξιμάδια (A) με την ακόλουθη ροπή σύσφιξης:

Προδιαγραφές

Κόντρα παξι-
μάδια—Ροπή σύσφιξης..... 23 N·m
(17 lb ft)



A—Ασφαλιστικό παξιμάδι
B—Κύλινδρος θυρίδας
C—Ρυθμιστική βίδα

D—Αισθητήρας
E—Κουζινέτο σύρτη θυρίδας
F—Απόσταση

7. Επαναλάβετε τη διαδικασία στην άλλη πλευρά.
8. Ελέγξτε την ανίχνευση των αισθητήρων από την οθόνη. Βλ. Δοκιμή αισθητήρων και διακοπών, στο τμήμα Σέρβις στην εφαρμογή χορτοδετικού.
9. Επανατοποθετήστε τη θήκη για το ρολό διχτυού και/ή τα μασούρια που τυχόν αφαιρέσατε.

ga87848, 1683287204613 -30-05MAY23-1/1

CC330693—JUN—11SEP17

Ρύθμιση αισθητήρα κοπής διχτυού SB414

1. Αφαιρέστε το κάλυμμα της διάταξης δεσίματος με δίχτυ για να επιτραπεί η πρόσβαση.
2. Χαλαρώστε τα παξιμάδια (B) και, στη συνέχεια, σύρατε τον αισθητήρα (C) μέχρι την προβλεπόμενη απόσταση (A).

Προδιαγραφές

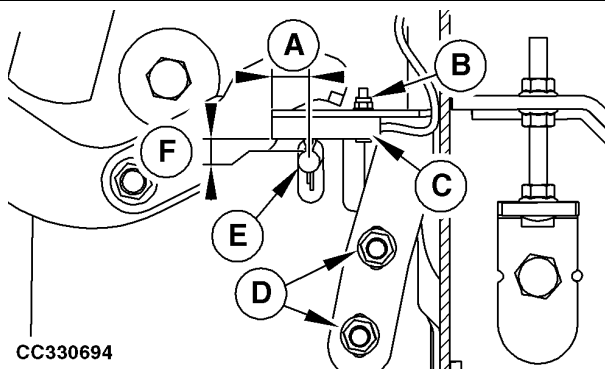
Αισθητήρας μέχρι ράβδο
διάταξης δεσίματος με
δίχτυ—Απόσταση..... 15–19 mm
(19/32—3/4 in)

3. Σφίξτε τα παξιμάδια (B).
4. Χαλαρώστε τα παξιμάδια (D) και, στη συνέχεια, σύρατε τον αισθητήρα (C) μέχρι την προβλεπόμενη απόσταση (F).

Προδιαγραφές

Αισθητήρας μέχρι ράβδο
διάταξης δεσίματος με
δίχτυ—Απόσταση..... 0,5–2 mm
(1/64—3/32 in)

5. Σφίξτε τα παξιμάδια (D).
6. Ελέγξτε την ανίχνευση του αισθητήρα από την οθόνη. Δείτε την παράγραφο Έλεγχος αισθητήρων



A—Απόσταση
B—Παξιμάδι
C—Αισθητήρας κοπής διχτυού
D—Παξιμάδι
E—Ράβδος διάταξης δεσίματος με δίχτυ
F—Απόσταση

και διακοπών στην ενότητα "Σέρβις εφαρμογής χορτοδετικού".

7. Τοποθετήστε το κάλυμμα της διάταξης δεσίματος με δίχτυ.

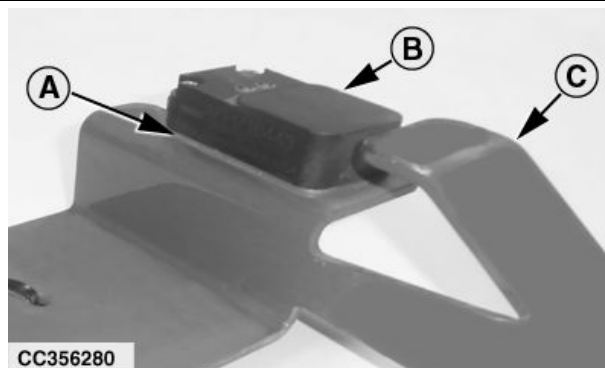
TL81334,0000698 -30-28MAY19-1/1

Ρύθμιση αισθητήρα B-Wrap SB416 (αν υπάρχει)

Ο αισθητήρας (B) είναι τοποθετημένος πάνω στο στήριγμα (C) με βίδες, ασφαλιστικά παξιμάδια και ροδέλες (A). Όταν εγκατασταθεί, ο αισθητήρας (B) πρέπει να είναι στραμμένος προς τον ιμάντα.

A—Ροδέλα
B—Αισθητήρας

C—Στήριγμα



Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

TL81334,00003B7 -30-02AUG18-1/2

Η απόσταση (C) μεταξύ του πάνω μέρους του αισθητήρα (B) και του ιμάντα (A) θα πρέπει να είναι εντός των προδιαγραφών:

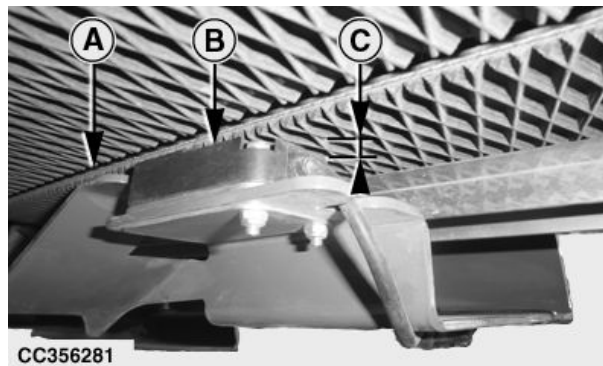
Προδιαγραφές

Από τον αισθητήρα μέχρι τον ιμάντα—Απόσταση..... 4—8 mm (0,16—0,31 in)

Προσθέστε ή αφαιρέστε όσες ροδέλες χρειάζεται μεταξύ του αισθητήρα (B) και του στηρίγματος για να επιτευχθεί η προβλεπόμενη απόσταση.

A—Ιμάντας
B—Αισθητήρας

C—Απόσταση



CC356281

CC356281 —UN—02AUG18

TL81334,00003B7 -30-02AUG18-2/2

Ρύθμιση αισθητήρα ράμπας εκφόρτωσης δέματος SB343

- Ξεσφίξτε τα ασφαλιστικά παξιμάδια (A).
- Σύρετε τον αισθητήρα (B) μέχρι να επιτευχθεί η προβλεπόμενη απόσταση (C).

Προδιαγραφές

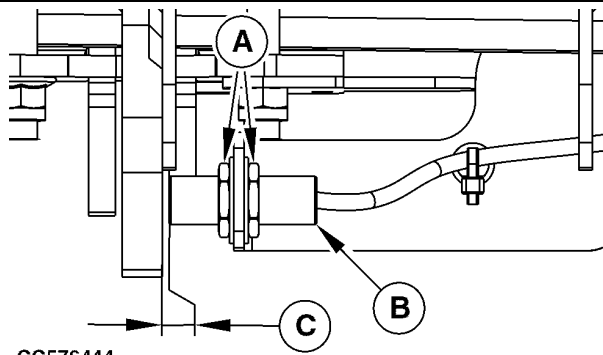
Αισθητήρας στον στόχο—Απόσταση..... 1,5-3,5 mm (1/16—1/8 in)

- Σφίξτε τα ασφαλιστικά παξιμάδια (A) με την ακόλουθη ροπή σύσφιξης:

Προδιαγραφές

Κόντρα παξιμάδια—Ροπή σύσφιξης..... 23 N·m (17 lb t)

- Ελέγξτε την ανίχνευση του αισθητήρα από την οθόνη. Βλ. Δοκιμή αισθητήρων και διακοπών, στο τμήμα Σέρβις εφαρμογής χορτοδετικού.



CC576444

A—Ασφαλιστικό παξιμάδι
B—Αισθητήρας ράμπας εκφόρτωσης δέματος

C—Απόσταση

CC576444 —UN—23MAY23

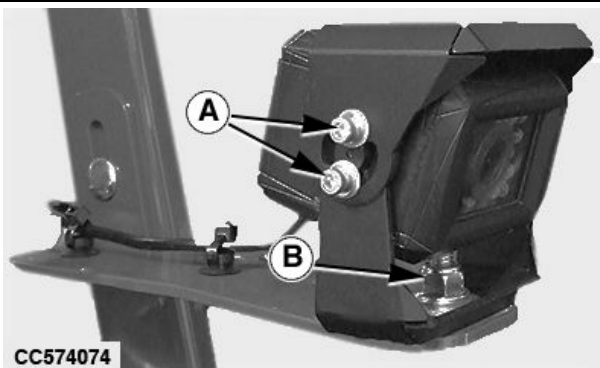
ga87848,1684845442118 -30-23MAY23-1/1

Ρύθμιση προσανατολισμού κάμερας EB161

- Χαλαρώστε τις βίδες (B) και (A) και στις δύο πλευρές.
- Ρυθμίστε τον προσανατολισμό της κάμερας.
- Σφίξτε τις βίδες (B) και (A) και στις δύο πλευρές.

A—Βίδα

B—Βίδα



CC574074

CC574074 —UN—19APR23

ga87848,1682080626799 -30-21APR23-1/1

Κατάλογος ρυθμίσεων συστήματος δεσίματος νήματος

Εάν κατά τη λειτουργία αγρού παρουσιάζονται προβλήματα δεσίματος του νήματος, θα πρέπει να γίνουν οι ακόλουθες ρυθμίσεις.

- Ρυθμίστε τη θέση του βραχίονα του συστήματος νήματος.
- Ρυθμίστε τη θέση του ενεργοποιητή του συστήματος νήματος.

- Ρυθμίστε τον σφιγκτήρα του πλακιδίου τάνυσης νήματος.
- Ρυθμίστε το πλακίδιο τάνυσης νήματος.
- Ρυθμίστε τον αποξέστη τροχαλίας.
- Αντικαταστήστε το μαχαίρι του συστήματος νήματος.
- Ρυθμίστε το μήκος κοπής νήματος.
- Βαθμονόμηση ενεργοποιητή δεσίματος νήματος: βλ. Βαθμονόμηση ενεργοποιητή δεσίματος νήματος MB421 στο τμήμα Σέρβις εφαρμογής χορτοδετικού.

GA87848,0000FA2 -30-10SEP20-1/1

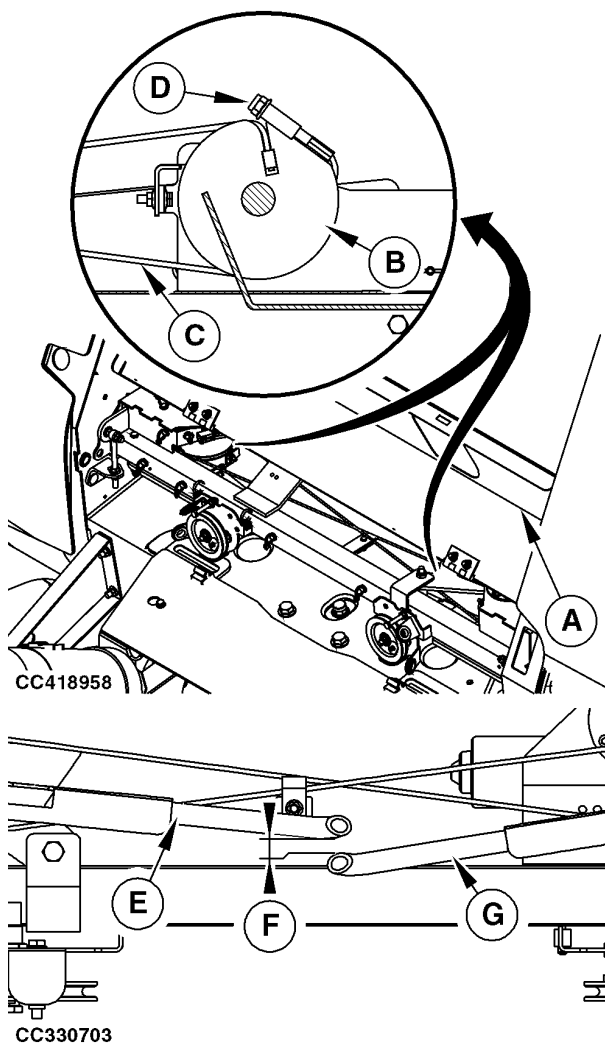
Ρύθμιση θέσης βραχίονα νήματος (βραχίονες σωλήνα)

1. Ανοίξτε το κάλυμμα δεσίματος νήματος (A).
2. Με τους βραχίονες νήματος (E) και (G) σε θέση σύμπτυξης, ελέγξτε εάν η απόσταση (F) είναι εντός των προδιαγραφών.

Προδιαγραφές

Αριστερός βραχίονας νήματος από δεξιό βραχίονα νήματος—Απόσταση..... 10—14 mm
(25/64—35/64 in.)

- Αν είναι εντάξει, προχωρήστε στο βήμα 5
 - Αν δεν είναι εντάξει, προχωρήστε στο επόμενο βήμα
3. • Εάν η απόσταση (F) είναι μικρότερη από την προδιαγραφή, συνεχίστε ως εξής.
 - a. Λασκάρτε το παξιμάδι (D) στη δεξιά πλευρά.
 - b. Σφίξτε το παξιμάδι (D) στην αριστερή πλευρά, για να ρυθμίσετε την απόσταση (F).
 - c. Σφίξτε το παξιμάδι (D) στη δεξιά πλευρά.
 - Εάν η απόσταση (F) είναι μεγαλύτερη από την προδιαγραφή, συνεχίστε ως εξής.
 - a. Λασκάρτε το παξιμάδι (D) στην αριστερή πλευρά.
 - b. Σφίξτε το παξιμάδι (D) στη δεξιά πλευρά, για να ρυθμίσετε την απόσταση (F).
 - c. Σφίξτε το παξιμάδι (D) στην αριστερή πλευρά.
 4. Βεβαιωθείτε ότι η απόσταση (E) είναι εντός των προδιαγραφών.
 - Αν είναι εντάξει, προχωρήστε στο επόμενο βήμα
 - Εάν δεν είναι εντάξει, πηγαίνετε στο βήμα 2



A—Κάλυμμα δεσίματος νήματος
B—Τροχαλία
C—Ντίζα
D—Παξιμάδι

E—Δεξιός βραχίονας
F—Απόσταση
G—Αριστερός βραχίονας

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

GA87848,0001077 -30-23DEC20-1/3

5. Εκτείνετε τελείως τον βραχίονα νήματος (F).

6. Ελέγξτε αν η απόσταση (E) είναι η προβλεπόμενη:

Προδιαγραφές

Βραχίονας νήματος
μέχρι πλαίσιο θαλάμου
δέματος—Απόσταση.....25—35 mm
(1—1-3/8 in.)

- Αν είναι εντάξει: Πηγαίνετε στο βήμα 10.
- Αν δεν είναι εντάξει: Προχωρήστε στο επόμενο βήμα.

7. Χαλαρώστε τα παξιμάδια (G).

8. Μαζέψτε ή ανοίξτε το βραχίονα νήματος για να επιτευχθεί η προβλεπόμενη απόσταση (E).

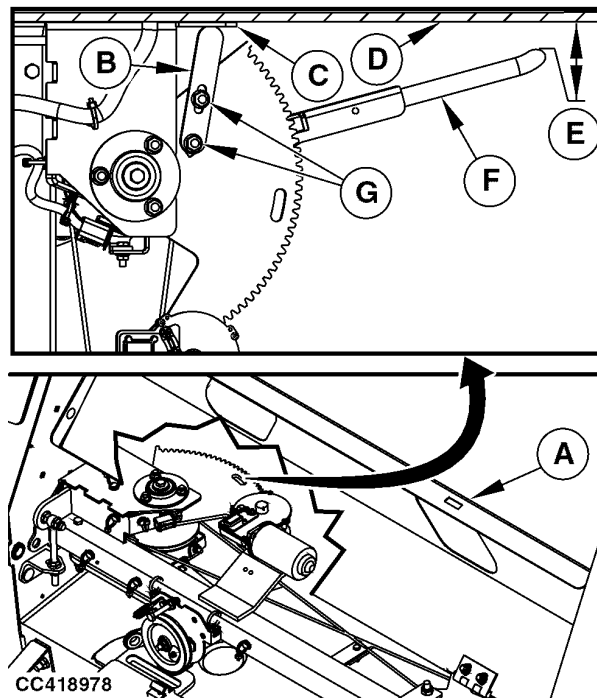
9. Μετακινήστε το στοπ (B), μέχρι να έρθει σε επαφή με το στήριγμα (C).

10. Σφίξτε τα παξιμάδια (G).

11. Βαθμονομήστε το μοτέρ νήματος. Βλ. Βαθμονόμηση ενεργοποιητή δεσίματος νήματος MB421 στο τμήμα Σέρβις εφαρμογής χορτοδετικού.

A—Κάλυμμα δεσίματος
νήματος
B—Διακοπή
C—Στήριγμα δεσίματος
νήματος
D—Πλαίσιο θαλάμου δεμάτων

E—Απόσταση
F—Βραχίονας νήματος
G—Παξιμάδι



CC418978

CC418978 —UN—16DEC20

GA87848.0001077 -30-23DEC20-2/3

12. Βεβαιωθείτε ότι ο βραχίονας (B) είναι όσο το δυνατόν κοντύτερα στον πάνω κύλινδρο εκκίνησης (αρ. 3) (C) χωρίς να υπάρχει επαφή.

Προδιαγραφές

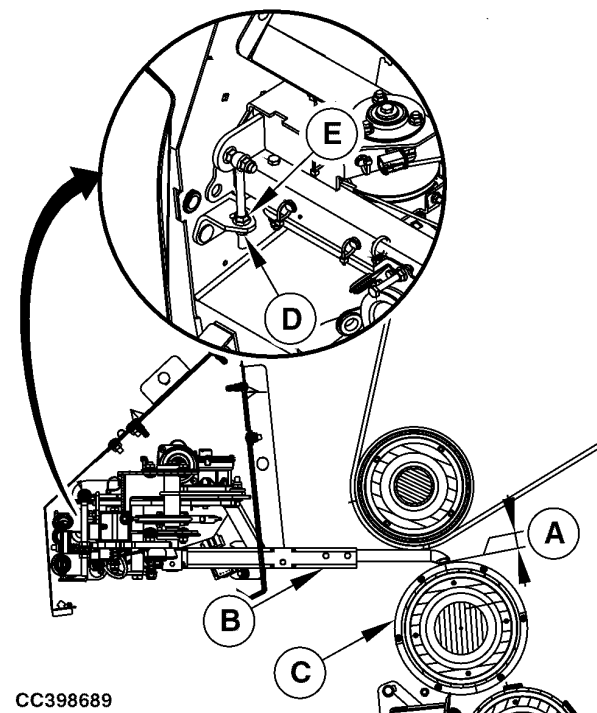
Βραχίονας νήματος στον
πάνω κύλινδρο εκκίνησης
(αρ. 3)—Απόσταση..... Όσο το δυνατόν κοντύτερα χωρίς επαφή

13. Αν η απόσταση (A) δεν είναι εντός των προδιαγραφών, συνεχίστε και στις δύο πλευρές του συστήματος δεσίματος νήματος ως εξής:

- Για να αυξήσετε την απόσταση:
 - a. Λασκάρετε τη βίδα (E).
 - b. Σφίξτε τη βίδα (D).
 - c. Σφίξτε τη βίδα (E).
- Για να μειώσετε την απόσταση:
 - a. Ξεσφίξτε τη βίδα (D).
 - b. Σφίξτε τη βίδα (E).
 - c. Σφίξτε τη βίδα (D).

A—Απόσταση
B—Βραχίονας νήματος
C—Πάνω κύλινδρος εκκίνησης
(αρ. 3)

D—Παξιμάδι
E—Παξιμάδι



CC398689

CC398689 —UN—16JAN20

GA87848.0001077 -30-23DEC20-3/3

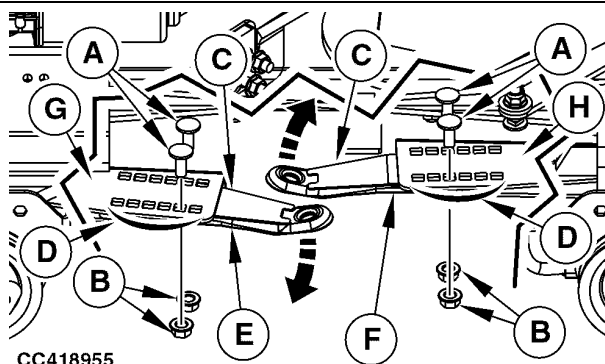
Ρύθμιση θέσης βραχίονα νήματος (ρυθμιζόμενοι βραχίονες)

1. Ανοίξτε τη θυρίδα και ασφαλίστε την.
2. Ενεργοποιήστε το φρένο στάθμευσης του τρακτέρ και/ή επιλέξτε στο κιβώτιο ταχυτήτων τη θέση PARK, σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ και βγάλτε το κλειδί.
3. Ανοίξτε το κάλυμμα δεσίματος νήματος.
4. Αφαιρέστε τα παξιμάδια (B).
5. Αφαιρέστε τις βίδες (A).
6. Ευθυγραμμίστε τις οπές των πλακών ελατηρίων (C) και την προέκταση των βραχιόνων νήματος (E) και (F) με τις επιθυμητές οπές (D) των βραχιόνων νήματος (G) και (F).

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Απεικονίζεται η εργοστασιακή ρύθμιση:

- Δεξιός βραχίονας νήματος (G): 2η οπή από το άκρο του βραχίονα, όπως απεικονίζεται.
- Αριστερός βραχίονας νήματος (H): 3η οπή από το άκρο του βραχίονα, όπως απεικονίζεται.

7. Τοποθετήστε τις βίδες (A) και τα παξιμάδια (B).
8. Τραβήξτε την προέκταση του βραχίονα νήματος (E) και σφίξτε το παξιμάδι (B).



A—Βίδα
B—Παξιμάδι
C—Πλακίδιο ελατηρίου
D—Οπή

E—Προέκταση βραχίονα νήματος
F—Προέκταση βραχίονα νήματος
G—Δεξιός βραχίονας νήματος
H—Αριστερός βραχίονας νήματος

9. Ωθήστε την προέκταση του βραχίονα νήματος (F) και σφίξτε το παξιμάδι (B).

GA87848,0001078 -30-23DEC20-1/4

10. Εκτείνετε πλήρως τους βραχίονες νήματος με το μόνιτορ.
11. Βεβαιωθείτε ότι η απόσταση (A) είναι εντός των προδιαγραφών:

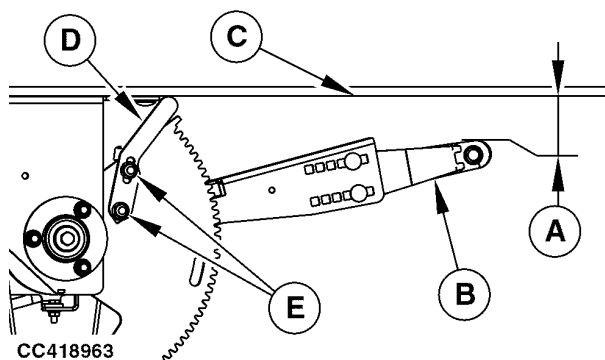
Προδιαγραφές

Δεξιός βραχίονας νήματος στο πλαίσιο θαλάμου δεμάτων—Απόσταση.....25—35 mm
(1—1-3/8 in.)

- Αν είναι εντάξει: Πηγαίνετε στο βήμα 15.
- Αν δεν είναι εντάξει: Προχωρήστε στο επόμενο βήμα.

12. Ρυθμίστε την απόσταση (A) ως εξής:

- a. Λασκάρετε τα παξιμάδια (E).
- b. Συμπτύξτε ή εκτείνετε τον βραχίονα νήματος (B) για να επιτευχθεί η προβλεπόμενη απόσταση (A).
- c. Μετακινήστε το στοπ (D) ώστε να έλθει σε επαφή με το πλαίσιο του θαλάμου χορτοδετικού (C).



A—Απόσταση
B—Βραχίονας νήματος
C—Πλαίσιο θαλάμου δεμάτων

D—Διακοπή
E—Παξιμάδι

- d. Σφίξτε τα παξιμάδια (E).

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

GA87848,0001078 -30-23DEC20-2/4

13. Μετρήστε την απόσταση (B).

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Η απόσταση (B) εξαρτάται από την απόσταση (A).

14. Βεβαιωθείτε ότι η απόσταση (B) είναι εντός 0 — 15 mm από την απόσταση (A).

Παράδειγμα απόστασης (B) σε σχέση με την απόσταση (A)	
Απόσταση (A)	Απόσταση (B)
25 mm	10—25 mm
30 mm	15—30 mm
35 mm	20—35 mm

- Αν είναι εντάξει: Πηγαίνετε στο βήμα 18.
- Αν δεν είναι εντάξει: Προχωρήστε στο επόμενο βήμα.

15. Ρυθμίστε την απόσταση (B) ως εξής:

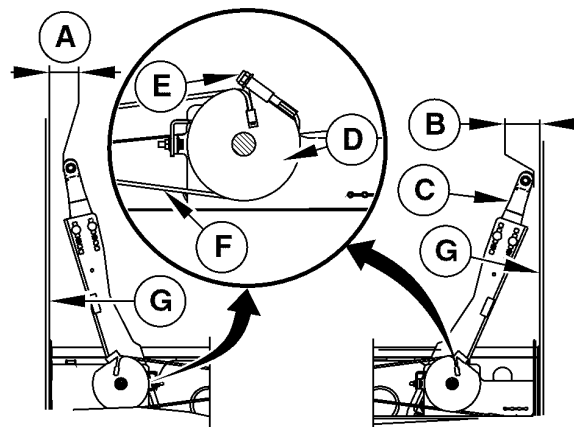
- Εάν η απόσταση (B) είναι μικρότερη από την προδιαγραφή, συνεχίστε ως εξής.

1. Λασκάρετε το παξιμάδι (E) στη δεξιά πλευρά.
2. Σφίξτε το παξιμάδι (E) στην αριστερή πλευρά, για να ρυθμίσετε την απόσταση (B).
3. Σφίξτε το παξιμάδι (E) στη δεξιά πλευρά.

- Εάν η απόσταση (B) είναι μεγαλύτερη από την προδιαγραφή, συνεχίστε ως εξής.

1. Λασκάρετε το παξιμάδι (E) στην αριστερή πλευρά.
2. Σφίξτε το παξιμάδι (E) στη δεξιά πλευρά, για να ρυθμίσετε την απόσταση (B).
3. Σφίξτε το παξιμάδι (E) στην αριστερή πλευρά.

16. Βεβαιωθείτε ότι οι βραχίονες νήματος δεν επικαλύπτονται κατά τη διάρκεια του κύκλου δεσίματος.



CC418964

A—Απόσταση
B—Απόσταση
C—Βραχίονας νήματος
D—Τροχαλία

E—Παξιμάδι
F—Ντίζα
G—Πλαίσιο θαλάμου δεμάτων

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Ειδικά στο τέλος του κύκλου.

- Αν είναι εντάξει: Προχωρήστε στο επόμενο βήμα.
- Αν δεν είναι εντάξει: Αυξήστε την απόσταση (B). Πηγαίνετε στο βήμα 15.

17. Βαθμονομήστε το μοτέρ νήματος. Βλ. Βαθμονόμηση ενεργοποιητή δεσίματος νήματος MB421 στο τμήμα Σέρβις εφαρμογής χορτοδετικού.

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

GA87848,0001078 -30-23DEC20-3/4

CC418964 —UN—14DEC20

18. Βεβαιωθείτε ότι ο βραχίονας (B) είναι όσο το δυνατόν κοντύτερα στον πάνω κύλινδρο εκκίνησης (αρ. 3) (C) χωρίς να υπάρχει επαφή.

Προδιαγραφές

Βραχίονας νήματος στον
πάνω κύλινδρο εκκίνησης

(αρ. 3)—Απόσταση..... Όσο το δυνατόν κοντύτερα χωρίς επαφή

19. Αν η απόσταση (A) δεν είναι εντός των προδιαγραφών, συνεχίστε και στις δύο πλευρές του συστήματος δεσίματος νήματος ως εξής:

- Για να αυξήσετε την απόσταση (A):
 - a. Λασκάρετε τη βίδα (E).
 - b. Σφίξτε τη βίδα (D).
 - c. Σφίξτε τη βίδα (E).
- Για να μειώσετε την απόσταση (A):
 - a. Ξεσφίξτε τη βίδα (D).
 - b. Σφίξτε τη βίδα (E).
 - c. Σφίξτε τη βίδα (D).

20. Κλείστε το κάλυμμα του συστήματος δεσίματος νήματος (A).

A—Απόσταση

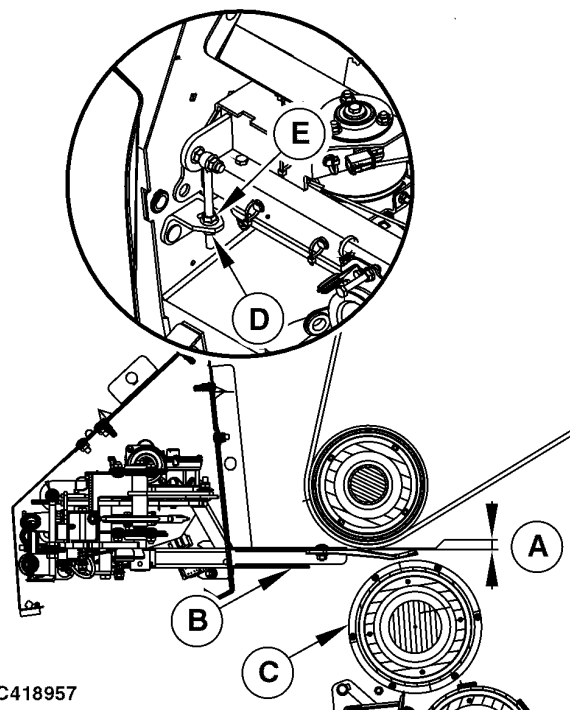
B—Βραχίονας νήματος

C—Πάνω κύλινδρος εκκίνησης
(αρ. 3)

D—Παξιμάδι

E—Παξιμάδι

CC418957



CC418957 —UN—14DEC20

GA87848,0001078 -30-23DEC20-4/4

Ρύθμιση θέσης ενεργοποιητή δεσίματος νήματος

1. Ανοίξτε το κάλυμμα δεσίματος νήματος (A).
2. Ελέγξτε εάν η βίδα (E) είναι σφιγμένη με την προβλεπόμενη ροπή σύσφιξης.

Προδιαγραφές

Βίδα-οδοντωτού-
τροχού-δεσίματος-
νήματος—Ροπή
σύσφιξης..... 2—4 N m
(1,5—3 lb·ft)

Εάν απαιτείται, σφίξτε τη βίδα (E) με την προβλεπόμενη ροπή.

3. Λασκάρετε τη βίδα (C).
4. Ωθήστε τον ενεργοποιητή νήματος (F), μέχρις ότου το δόντι του οδοντωτού τροχού (B) έρθει σε επαφή με την κάτω πλευρά του δοντιού του οδοντωτού άξονα (D).
5. Σφίξτε τη βίδα (C) ως την προβλεπόμενη ροπή σύσφιξης.

Προδιαγραφές

Βίδα ενεργοποιητή
δεσίματος
νήματος—Ροπή
σύσφιξης..... 8—10 N m
(6—7,5 lb·ft)

6. Κλείστε το κάλυμμα του δεσίματος νήματος (A).

A—Κάλυμμα δεσίματος
νήματος

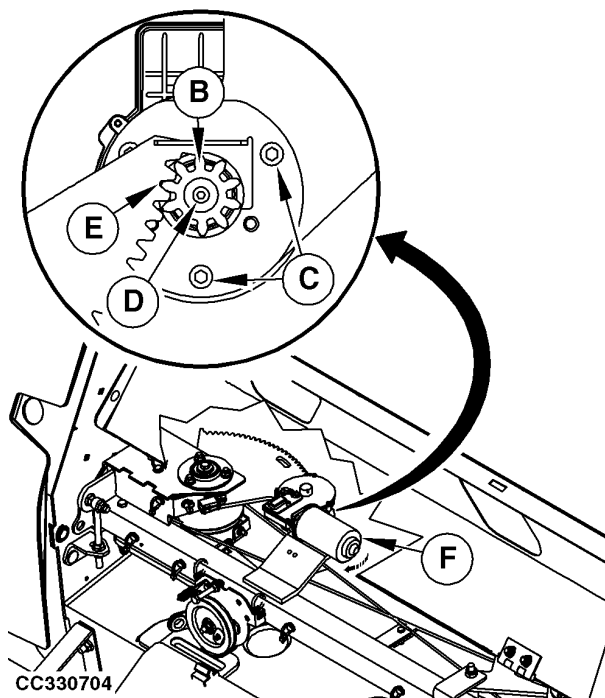
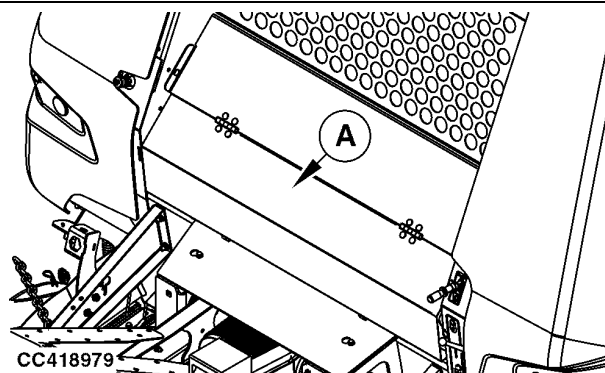
B—Δόντι οδοντωτού τροχού

C—Βίδα

D—Βίδα

E—Κάτω πλευρά δοντιού
ράβδου

F—Μοτέρ νήματος



GA87848,000107A -30-18JAN21-1/1

CC418979 —UN—18DEC20

CC330704 —UN—28SEP17

Ρύθμιση σφιγκτήρα πλακιδίου τάνυσης δεσίματος νήματος

1. Ανοίξτε το κάλυμμα δεσίματος νήματος (A).
2. Ελέγξτε εάν η απόσταση (C) είναι εντός των προδιαγραφών.

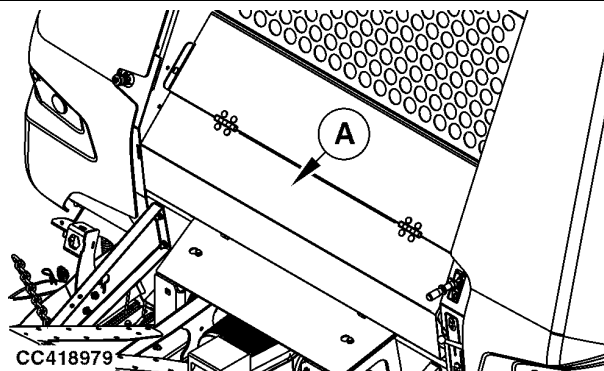
Προδιαγραφές

Σφιγκτήρας δεσίματος
νήματος—Απόσταση.....23—25 mm
(29/32—1-1/16 in.)

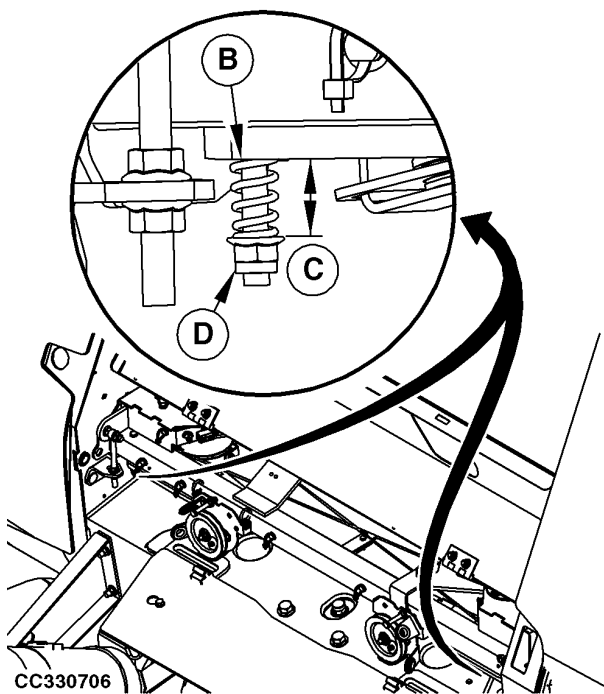
3.
 - Εάν η απόσταση (C) είναι μικρότερη από την καθορισμένη τιμή, λασκάρτε το παξιμάδι (D).
 - Εάν η απόσταση (C) είναι μεγαλύτερη από την καθορισμένη τιμή, σφίξτε το παξιμάδι (D).
4. Κλείστε το κάλυμμα του δεσίματος νήματος (A).

A—Κάλυμμα δεσίματος
νήματος
B—Ελατήριο

C—Απόσταση
D—Παξιμάδι



CC418979 —UN—18DEC20



CC330706 —UN—28SEP17

GA87848,000107B -30-18JAN21-1/1

Ρύθμιση πλακιδίου τάνυσης δεσίματος νήματος

1. Ανοίξτε το κάλυμμα δεσίματος νήματος (A).
2. Ελέγξτε εάν η απόσταση (C) είναι εντός των προδιαγραφών.

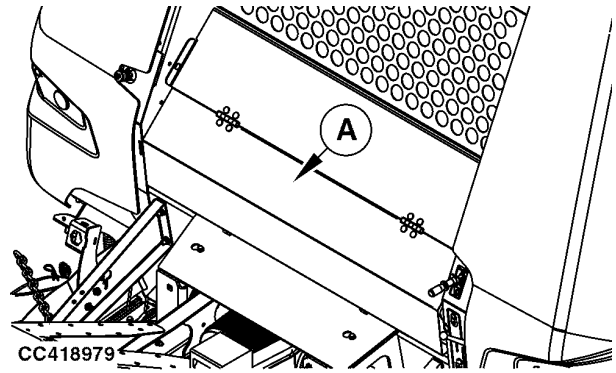
Προδιαγραφές

Πλακίδιο τάνυσης
νήματος—Απόσταση.....31—33 mm
(1-1/4—1-5/16 in.)

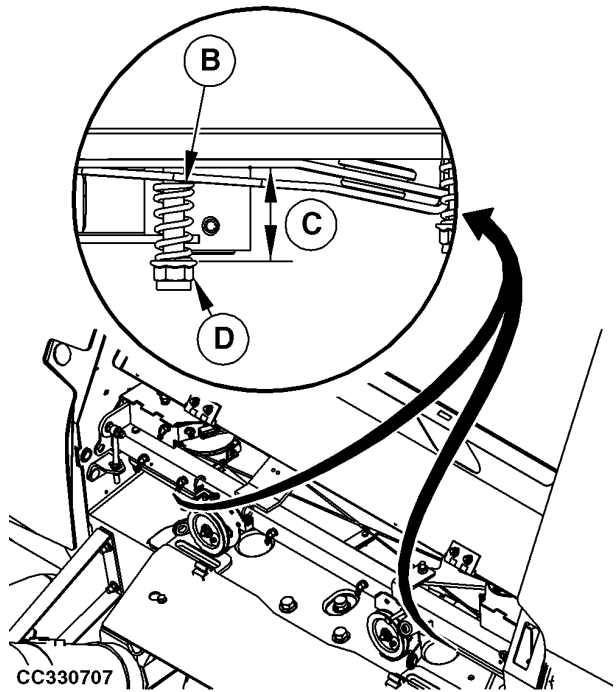
3.
 - Εάν η απόσταση (C) είναι μικρότερη από την καθορισμένη τιμή, λασκάρετε το παξιμάδι (D).
 - Εάν η απόσταση (C) είναι μεγαλύτερη από την καθορισμένη τιμή, σφίξτε το παξιμάδι (D).
4. Κλείστε το κάλυμμα του δεσίματος νήματος (A).

A—Κάλυμμα δεσίματος
νήματος
B—Ελατήριο

C—Απόσταση
D—Παξιμάδι



CC418979 —UN—18DEC20



CC330707 —UN—28SEP17

GA87848,000107C -30-18JAN21-1/1

Ρύθμιση αποξέστη τροχαλίας δεσίματος νήματος

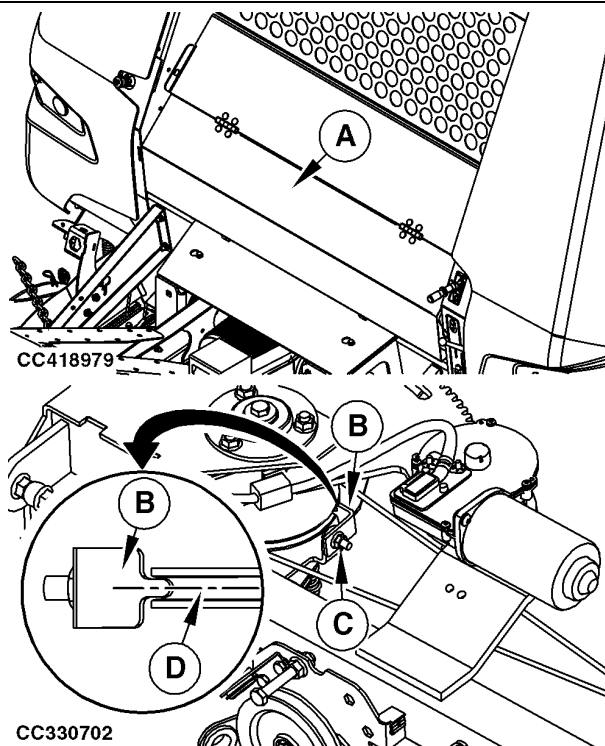
1. Ανοίξτε το κάλυμμα δεσίματος νήματος (A).
2. Ελέγξτε εάν ο αποξέστης τροχαλίας (B) βρίσκεται στη μέση της εγκοπής της τροχαλίας (D). Εάν όχι, συνεχίστε ως εξής.
3. Λασκάρτε το παξιμάδι (C).
4. Μετακινήστε τον αποξέστη τροχαλίας στη μέση της εγκοπής τροχαλίας (D).

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Βεβαιωθείτε ότι το δάχτυλο του αποξέστη (B) δεν ακουμπάει την εγκοπή της τροχαλίας (D).

5. Σφίξτε το παξιμάδι (C).
6. Κλείστε το κάλυμμα του δεσίματος νήματος (A).

A—Κάλυμμα δεσίματος
νήματος
B—Αποξέστης τροχαλίας

C—Παξιμάδι
D—Εγκοπή τροχαλίας



CC418979 —UN—18DEC20

CC330702 —UN—22SEP17

GA87848,000107D -30-18JAN21-1/1

Αντικατάσταση μαχαιριού δεσίματος νήματος

1. Ανοίξτε το κάλυμμα δεσίματος νήματος (A).
2. Συμπύξτε τον βραχίονα δεσίματος νήματος.

ΠΡΟΣΟΧΗ: Αποφύγετε κίνδυνο τραυματισμού φορώντας γάντια κατά τον χειρισμό του μαχαιριού δεσίματος νήματος.

3. Λύστε τα παξιμάδια (C).
4. Αντικαταστήστε το μαχαίρι (E).

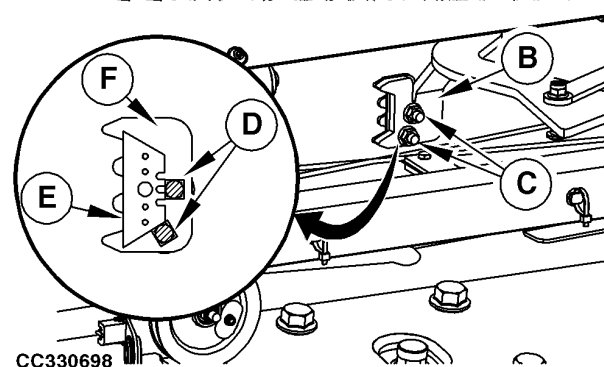
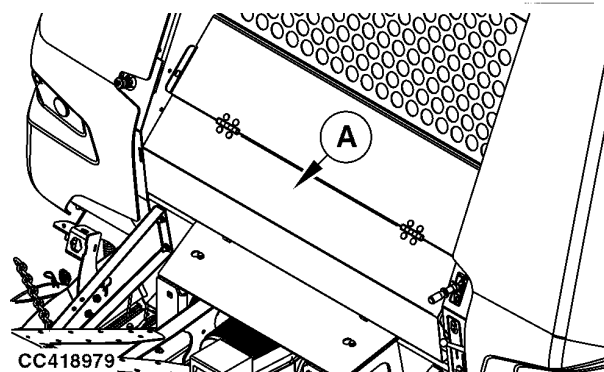
ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Οι βίδες (D) πρέπει να είναι τοποθετημένες σωστά στα στηρίγματα (B) και (F).

Το μαχαίρι (E) πρέπει να βρίσκεται σε επαφή με τη βίδα (D).

5. Σφίξτε τα παξιμάδια (C).
6. Κλείστε το κάλυμμα του δεσίματος νήματος (B).

A—Κάλυμμα δεσίματος
νήματος
B—Στήριγμα
C—Παξιμάδι

D—Βίδα
E—Μαχαίρι
F—Στήριγμα



GA87848,000107E -30-18JAN21-1/1

TS288 —UN—23AUG88

CC418979 —UN—18DEC20

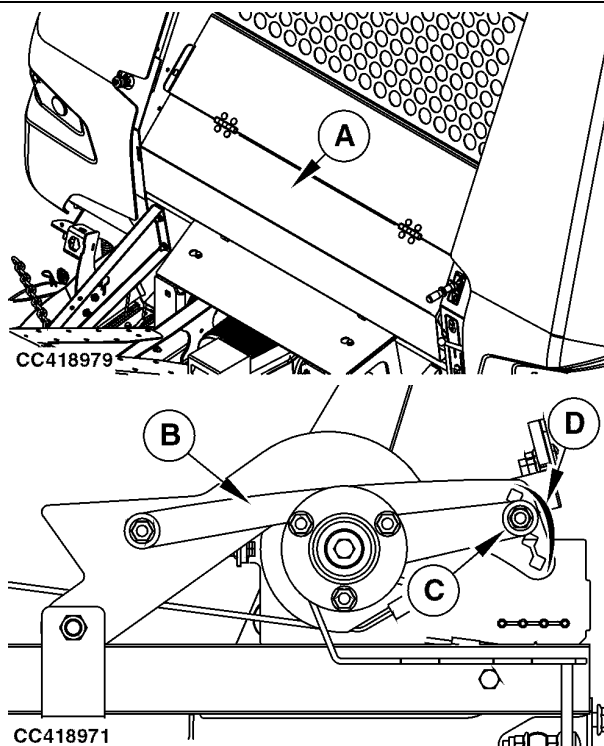
CC330698 —UN—22SEP17

Ρύθμιση μήκους κοπής νήματος

1. Ανοίξτε το κάλυμμα δεσίματος νήματος (A).
2. Ελέγξτε ότι η βίδα (B) βρίσκεται στη δεύτερη οπή (D) της ράβδου μαχαιριού (B), όπως απεικονίζεται.
 - Αν είναι εντάξει: Το μήκος κοπής νήματος είναι εντάξει.
 - Αν δεν είναι εντάξει: Προχωρήστε στο επόμενο βήμα.
3. Αφαιρέστε τη βίδα (C).
4. Μετακινήστε τη ράβδο μαχαιριού (B), όπως απεικονίζεται.
5. Σφίξτε τη βίδα (C).
6. Κλείστε το κάλυμμα του δεσίματος νήματος (A).

A—Κάλυμμα δεσίματος
νήματος
B—Ράβδος μαχαιριού

C—Βίδα (εργοστασιακή
ρύθμιση)
D—Οπή



CC418979 —UN—18DEC20

CC418971 —UN—17DEC20

GA87848,000107F -30-18JAN21-1/1

Έλεγχος διάταξης δεσίματος με δίχτυ

Η παρακάτω διαδικασία πρέπει να πραγματοποιείται, όταν παρουσιάζονται προβλήματα στην κοπή ή στο δέσιμο του δικτυού κατά τη λειτουργία στον αγρό.

Η διαδικασία ελέγχου περιλαμβάνει διάφορους ελέγχους, που πρέπει να πραγματοποιηθούν:

- Έλεγχος 1 - Έλεγχος θέσης μαχαιριού και αντιμάχαιρου
- Έλεγχος 2 - Έλεγχος ελευθερίας κίνησης της κινητής ράβδου
- Έλεγχος 3 - Έλεγχος πίεσης του κυλίνδρου τροφοδοσίας δικτυού

- Έλεγχος 4 - Έλεγχος θέσης κυλίνδρου αρ. 9
- Έλεγχος 5 - Έλεγχος τάνυσης ιμάντα κίνησης
- Έλεγχος 6 - Έλεγχος φρένου κυλίνδρου τροφοδοσίας δικτυού
- Έλεγχος 7 - Έλεγχος θέσης κάτω οδηγού δικτυού

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Εάν όλοι αυτοί οι έλεγχοι είναι εντάξει, η διάταξη δεσίματος με δίχτυ έχει ρυθμιστεί σωστά για καλή λειτουργία αγρού.

NB02380,00004F2 -30-04OCT17-1/1

Έλεγχος θέσης μαχαιριού και αντιμάχαιρου (Δοκιμή 1)

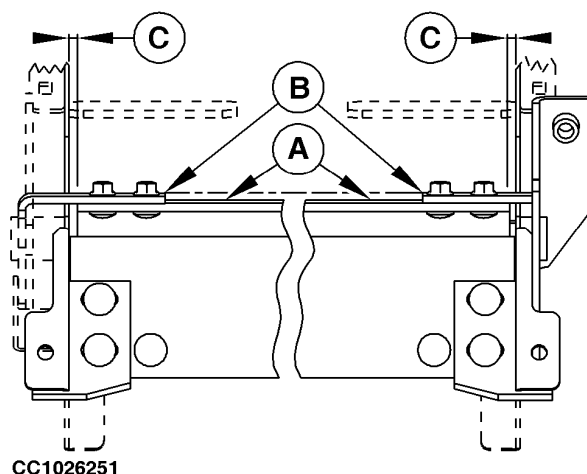
ΠΡΟΣΟΧΗ: Προς αποφυγή τραυματισμού, να φοράτε γάντια κατά την εργασία στο μαχαίρι και το αντιμάχαιρο.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Η θέση του αντιμάχαιρου (σε σχέση με το μαχαίρι) πρέπει να ελέγχεται σε περίπτωση που παρουσιαστούν σοβαρά προβλήματα στην κοπή του δικτυού κατά τη λειτουργία στον αγρό.

1. Διατηρήστε τον ενεργοποιητή δικτυού σε θέση σύμπτυξης.
2. Βεβαιωθείτε ότι τα δύο στηρίγματα αντιμάχαιρου (B) είναι ευθυγραμμισμένα.
3. Κεντράρετε το αντιμάχαιρο (A) ανάμεσα στα πλευρικά στηρίγματα, για να επιτευχθεί η καθορισμένη απόσταση (C) και στις δύο πλευρές.

Προδιαγραφές

Αντιμάχαιρο
από πλευρικό
στήριγμα—Απόσταση..... $5 \pm 2 \text{ mm}$
($3/16 \pm 5/64 \text{ in}$)



A—Αντιμάχαιρο
B—Στήριγμα αντιμάχαιρου

C—Απόσταση

CC1026251 —UN—27OCT04

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

†181334,1687770699647 -30-26JUN23-1/3

4. Βεβαιωθείτε ότι το αντιμάχαιρο (Α) ακουμπάει στο μαχαίρι διχτυού (D) σε ολόκληρο το πλάτος του.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Η επαφή πρέπει να πραγματοποιείται στη μεσαία περιοχή της αιχμηρής πλευράς του μαχαιριού, σύμφωνα με την απεικόνιση.

Το διάκενο (E) στην περιοχή μη επαφής δεν πρέπει να υπερβαίνει τις παρακάτω προδιαγραφές:

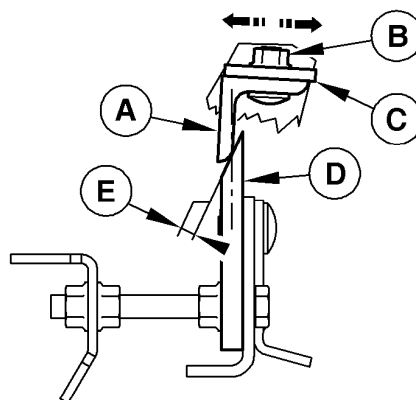
Προδιαγραφές

Αντιμάχαιρο και
μαχαίρι—Διάκενα..... 0,5 mm μέγιστο
(1/64 in μέγιστο)

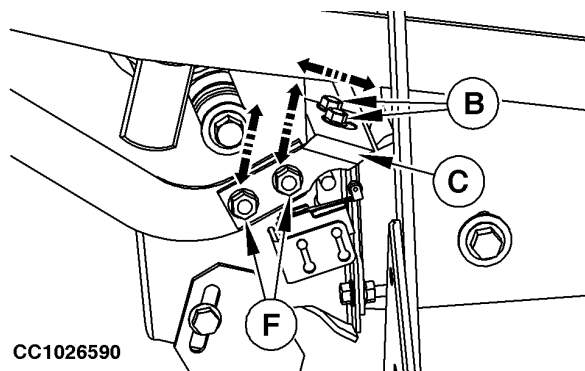
Εάν απαιτείται, ρυθμίστε το διάκενο (E) ως εξής:

- Λασκάρετε τα παξιμάδια (B) και (F).
- Μετακινήστε το αντιμάχαιρο (A) και το στήριγμα αντιμάχαιρου (C), για να επιτευχθεί το προβλεπόμενο διάκενο (E).
- Σφίξτε τα παξιμάδια (B) και (F).

A—Αντιμάχαιρο
B—Παξιμάδια
C—Στήριγμα αντιμάχαιρου
D—Μαχαίρι
E—Διάκενο
F—Παξιμάδια



CC1026591



CC1026590

††81334,1687770699647 -30-26JUN23-2/3

CC1026591 —UN—27OCT04

CC1026590 —UN—27OCT04

5. Εάν το αντιμάχαιρο (A) δεν έρχεται σε πλήρη επαφή σε ολόκληρο το πλάτος του μαχαιριού (B), ολοκληρώστε τη ρύθμιση του διακένου (E) ως εξής:

- Λασκάρετε το ασφαλιστικό παξιμάδι (C).
- Σφίξτε το παξιμάδι (D), για να κάμψετε το μαχαίρι (B) και να επιτευχθεί το προβλεπόμενο διάκενο (E).

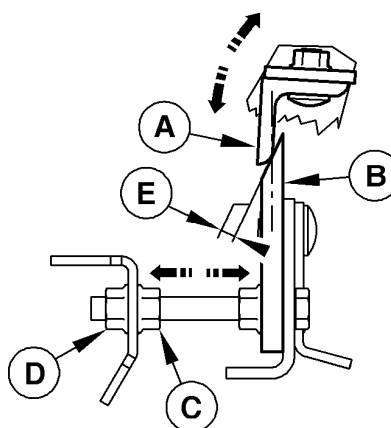
Προδιαγραφές

Αντιμάχαιρο και
μαχαίρι—Διάκενα..... 0,5 mm μέγιστο
(1/64 in μέγιστο)

- Σφίξτε το παξιμάδι ασφάλισης (C) μετά τη ρύθμιση.
6. Εκτείνετε και συμπιύξτε τον ενεργοποιητή διχτυού. Ελέγξτε το διάκενο (E) και επαναλάβετε τη διαδικασία, εάν απαιτείται.

Συνεχίστε με τη δοκιμή 2.

A—Αντιμάχαιρο
B—Μαχαίρι
C—Ασφαλιστικό παξιμάδι
D—Παξιμάδι
E—Διάκενο

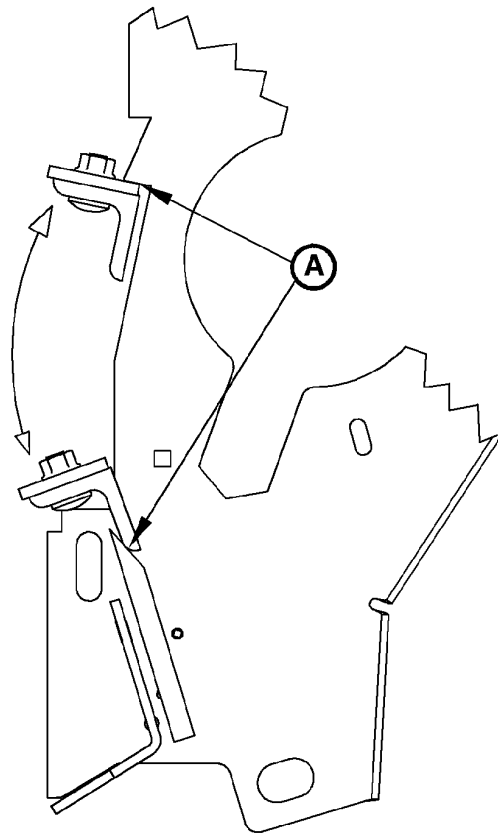


CC1026592

††81334,1687770699647 -30-26JUN23-3/3

CC1026592 —UN—27OCT04

Έλεγχος ελευθερίας κίνησης της κινητής ράβδου (Έλεγχος 2)



CC1019126

CC1019126 —UN—09FEB01

A—ΣΤΟΠ

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Πριν πραγματοποιήσετε αυτόν τον έλεγχο, βεβαιωθείτε ότι το αποτέλεσμα του ελέγχου 1 είναι "Εντάξει". Συνεχίστε με τους αντίστοιχους ελέγχους, που περιγράφονται στην παρούσα ενότητα.

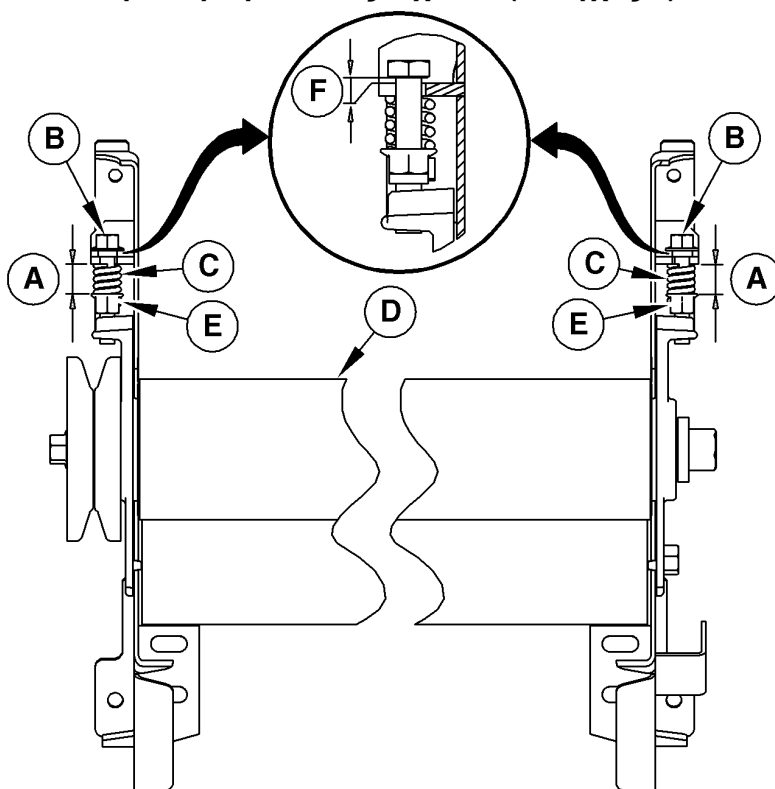
Ενεργήστε ως εξής:

Με τον ενεργοποιητή απενεργοποιημένο, βεβαιωθείτε ότι η κινητή ράβδος κινείται ελεύθερα, χωρίς να έρχεται σε επαφή με τα πλευρικά στηρίγματα ανάμεσα στα δύο στοπ (A).

Συνεχίστε με τον έλεγχο 3

NB02380,00004F3 -30-20SEP17-1/1

Έλεγχος πίεσης του κυλίνδρου τροφοδοσίας διχτυού (Έλεγχος 3)



CC329305

A—Μήκος
B—Βίδα
C—Ελατήριο

D—Λαστιχένιος κύλινδρος
E—Ρυθμιστικό παξιμαδί
ελατηρίου

F—Απόσταση

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Πριν πραγματοποιήσετε αυτόν τον έλεγχο, βεβαιωθείτε ότι οι έλεγχοι 1 και 2 είναι εντάξει. Συνεχίστε με τους αντίστοιχους ελέγχους, που περιγράφονται στην παρούσα ενότητα.

Ενεργήστε ως εξής:

1. Λύστε το φρένο κυλίνδρου τροφοδοσίας διχτυού, βλέπε Τοποθέτηση ρολού διχτυού στην ενότητα Προετοιμασία του χορτοδετικού.
2. Ρυθμίστε την απόσταση (F) σύμφωνα με την προδιαγραφή λασκάροντας ή σφίγγοντας τη βίδα (B).

Προδιαγραφές

Βίδα από
γωνία—Απόσταση..... 2 mm
(3/32 in)

3. Ρυθμίστε την πίεση του κυλίνδρου τροφοδοσίας διχτυού με λασκάρισμα ή σύσφιξη των παξιμαδιών ρύθμισης ελατηρίων (E), μέχρι να επιτευχθεί μήκος (A) ελατηρίων (C) εντός της προδιαγραφής.

Προδιαγραφές

Ελατήριο—Μήκος..... 20,5±0,5 mm
(0,8 ± 0,02 in)

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Βεβαιωθείτε ότι ο λαστιχένιος κύλινδρος και ο επενδεδυμένος κύλινδρος περιστρέφονται ελεύθερα με το χέρι και προς τις δύο κατευθύνσεις.

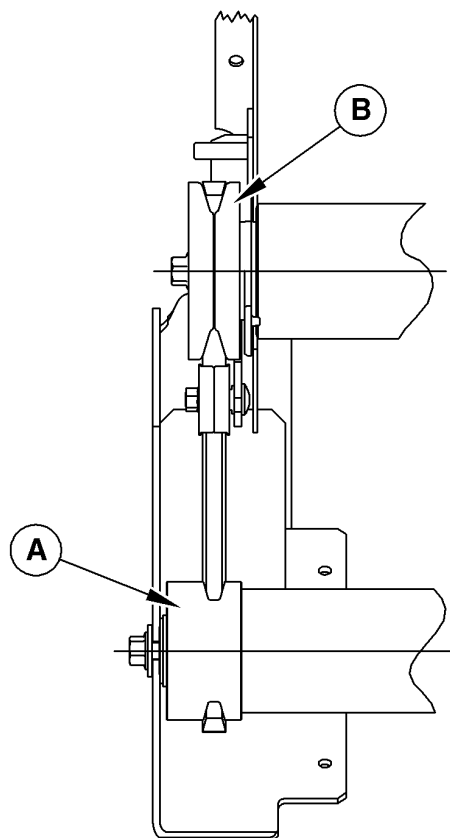
4. Αφαιρέστε κάθε ξένο σώμα ή δίχτυ ανάμεσα από τους κυλίνδρους τροφοδοσίας.

Συνεχίστε με τον έλεγχο 4.

NB02380,00004F5 -30-23OCT17-1/1

CC329305 —UN—23OCT17

Έλεγχος θέσης κυλίνδρου αρ. 9 (Έλεγχος 4)



CC333381

A—Κύλινδρος αρ. 9

B—Τροχαλία λαστιχένιου
κυλίνδρου

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Πριν πραγματοποιήσετε αυτόν τον έλεγχο, βεβαιωθείτε ότι οι έλεγχοι 1 έως 3 είναι εντάξει. Συνεχίστε με τους αντίστοιχους ελέγχους, που περιγράφονται στην παρούσα ενότητα.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Ελέγξτε τη θέση του κυλίνδρου αρ. 9 (A) μετά από κάθε αντικατάσταση του ιμάντα κίνησης.

Ενεργήστε ως εξής:

Βεβαιωθείτε ότι ο αξονικός τζόγος του κυλίνδρου αρ. 9 (A) είναι μεταξύ 0,5 και 1,5 mm (1/64 to 1/16 in) και ότι ο

λαστιχένιος κύλινδρος (B) και οι τροχαλίες του κυλίνδρου αρ. 9 είναι ευθυγραμμισμένες μεταξύ τους με απόκλιση ± 5 mm (2 in).

Προσθέστε ή αφαιρέστε ροδέλες και στις δύο πλευρές του κυλίνδρου αρ. 9 (A) σύμφωνα με τις απαιτήσεις.

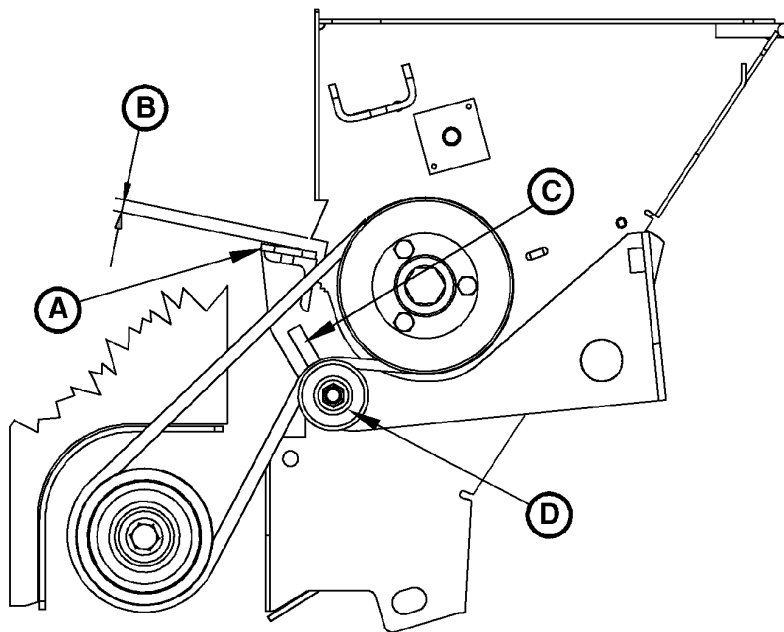
Επανατοποθετήστε τον ιμάντα κίνησης του κυλίνδρου τροφοδοσίας διχτυού. Βλέπε Αφαίρεση και τοποθέτηση ιμάντα κίνησης κυλίνδρου τροφοδοσίας διχτυού σε αυτήν την ενότητα.

Συνεχίστε με τον έλεγχο 5.

NB02380,00004F8 -30-28SEP17-1/1

CC333381 —JUN—28SEP17

Έλεγχος τάνυσης ιμάντα μηχανισμού κίνησης (Έλεγχος 5)



CC1019129

CC1019129 —UN—09FEB01

A—Υποστήριγμα αντιμάχαιρου

B—Απόσταση

C—Επιμήκης οπή

D—Ελεύθερη τροχαλία

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Πριν πραγματοποιήσετε αυτόν τον έλεγχο, βεβαιωθείτε ότι τα αποτελέσματα των ελέγχων 1 έως 4 είναι "Εντάξει". Συνεχίστε με τους αντίστοιχους ελέγχους που περιγράφονται σε αυτό το τμήμα.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Μετά από κάθε αντικατάσταση του ιμάντα κίνησης, είναι σημαντικό να ελέγχετε ότι ο καινούργιος ιμάντας έχει μήκος, που επιτρέπει έναν καλό χρονισμό κίνησης δεσίματος διχτυού.

Συνεχίστε ως εξής:

1. Εκτείνετε πλήρως τον ενεργοποιητή.
2. Ρυθμίστε την ελεύθερη τροχαλία (D) στην επιμήκη οπή (C) κατά τέτοιον τρόπο, ώστε η απόσταση (B) ανάμεσα στο στήριγμα του αντιμάχαιρου (A) και την εγκαπή στο πλευρικό τοίχωμα να είναι 10 mm (3/8 in).

3. Λειτουργήστε το μηχανισμό κίνησης ιμάντα για 15 δευτερόλεπτα με πλήρη ταχύτητα.
4. Εκτείνετε και συμπιύξτε εντελώς τον ενεργοποιητή πολλές φορές.
5. Ρυθμίστε τον ενεργοποιητή σε θέση πλήρους έκτασης.
6. Επαναρυθμίστε την απόσταση (B) σε $3,5 \pm 1,5$ mm ($2/16 \pm 1/16$ in.).

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Με τον ενεργοποιητή στη θέση έκπτυξης, ο χειριστής δεν θα πρέπει να μπορεί να περιστρέψει τους κυλίνδρους τροφοδοσίας διχτυού.

Συνεχίστε με τον έλεγχο 6.

TL81334,0000FCF -30-07JUL21-1/1

Έλεγχος φρένου κυλίνδρου τροφοδοσίας διχτυού (Έλεγχος 6)

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Πριν πραγματοποιήσετε αυτόν τον έλεγχο, βεβαιωθείτε ότι τα αποτελέσματα των ελέγχων 1 έως 5 είναι "Εντάξει". Συνεχίστε με τους αντίστοιχους ελέγχους που περιγράφονται σε αυτό το τμήμα.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Η ρύθμιση του φρένου του κυλίνδρου τροφοδοσίας διχτυού πρέπει να γίνεται όταν το δίχτυ κυλάει γύρω από τον λαστιχένιο κύλινδρο και/ή τον γαλβανισμένο κύλινδρο.

Συνεχίστε ως εξής:

1. Συμπύκνωση τελείως τον ενεργοποιητή διχτυού.
2. Ρυθμίστε τον αναστολέα του ιμάντα δεσίματος (A):
 - a. Λασκάρετε τις βίδες (B).

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Τουλάχιστον μια οπή πρέπει να εφάπτεται σε ταινιοπέδη (D) όταν έχει ενεργοποιηθεί το φρένο.

- b. Ευθυγραμμίστε τα άκρα των οπών (C) με την ταινιοπέδη (D).
 - c. Σφίξτε τις βίδες (B).
3. Βεβαιωθείτε ότι η απόσταση (E) είναι εντός των προδιαγραφών:

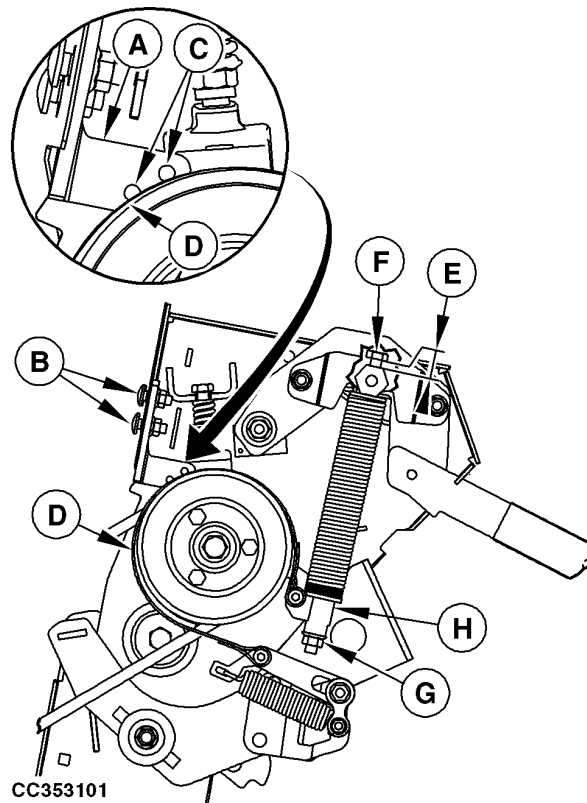
Προδιαγραφές

Βίδα σε
στήριγμα—Απόσταση.....3—5 mm
(1/8—3/16 in.)

Εάν είναι απαραίτητο, ρυθμίστε τη βίδα χρονισμού (F):

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Μη ρυθμίζετε τη βίδα χρονισμού (F) πριν ξεσφίξετε το παξιμάδι (G), διότι μπορεί να προκληθεί ζημιά στο φρένο.

- a. Ξεσφίξτε το παξιμάδι (G) ενώ κρατάτε τον σωλήνα τάνυσης (H).
- b. Περιστρέψτε τη βίδα χρονισμού (F) έως ότου η απόσταση (E) είναι εντός των προδιαγραφών.



A—Αναστολέας ιμάντα
B—Βίδα
C—Οπή
D—Ιμάντας

E—Απόσταση
F—Βίδα χρονισμού
G—Παξιμάδι
H—Σωλήνας τάνυσης

- c. Σφίξτε το παξιμάδι (G) ενώ κρατάτε τον σωλήνα τάνυσης (H).
4. Στρέψτε την τροχαλία δεξιόστροφα με ένα κλειδί. Η κεφαλή της βίδας χρονισμού (F) δεν πρέπει να είναι σε επαφή με την κεφαλή του σωλήνα τάνυσης (H).

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

GA87848,00010F7 -30-27JAN21-1/2

CC353101—UN—17MAY18

5. Ελέγξτε ότι το υλικό δεσίματος διχτυού τροφοδοτείται σωστά.

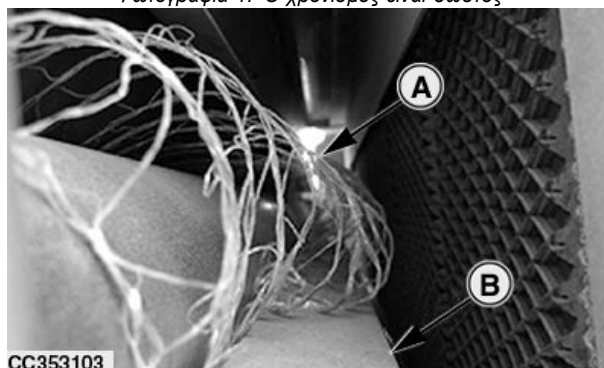
- Όταν ο χρονισμός των φρένων είναι σωστός, το υλικό διχτυού (Α) εφαρμόζει στον ασφάλινο κύλινδρο, όπως φαίνεται στη φωτογραφία 1
- Αν ο χρονισμός των φρένων είναι πολύ καθυστερημένος, μπορεί να δημιουργηθεί ένας βρόχος διχτυού πάνω από το αντιμάχαιο (Β). Το υλικό μπορεί να παγιδευτεί μεταξύ της μπροστινής λαμαρίνας και του λαστιχένιου κυλίνδρου και να προκαλέσει προβλήματα τροφοδοσίας, όπως φαίνεται στη φωτογραφία 2. Ρυθμίστε το μπουλόνι χρονισμού σύμφωνα με τις προδιαγραφές και συνεχίστε με το βήμα 2.
- Αν ο χρονισμός των φρένων είναι πολύ πρόωρος, το δίχτυ μπορεί να επανέλθει σε προηγούμενη θέση και να οδηγήσει σε προβλήματα τροφοδοσίας, όπως απεικονίζεται στη φωτογραφία 3. Ρυθμίστε το μπουλόνι χρονισμού σύμφωνα με τις προδιαγραφές και μεταβείτε στο βήμα 2.

A—Υλικό δεσίματος διχτυού

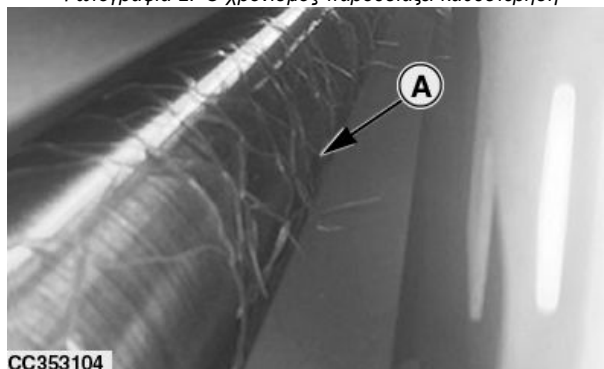
B—Αντιμάχαιο



Φωτογραφία 1: Ο χρονισμός είναι σωστός



Φωτογραφία 2: Ο χρονισμός παρουσιάζει καθυστέρηση



Φωτογραφία 3: Ο χρονισμός είναι πρόωρος

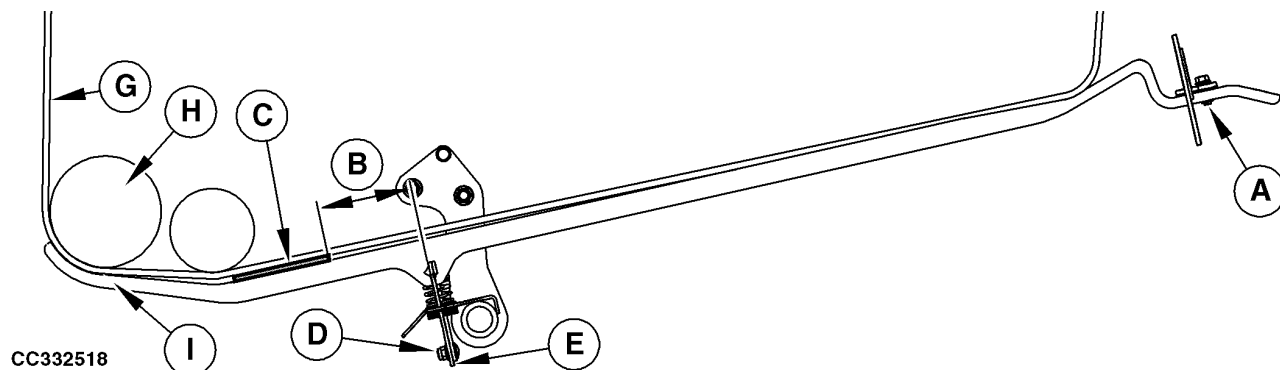
GA87848,00010F7 -30-27JAN21-2/2

CC353102 —UN—15MAY18

CC353103 —UN—15MAY18

CC353104 —UN—15MAY18

Έλεγχος θέσης κάτω οδηγού διχτυού (Έλεγχος 7)



Για να ρυθμίσετε τη θέση των οδηγών διχτυού, ενεργήστε ως εξής:

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Βεβαιωθείτε ότι οι οδηγοί διχτυού είναι ρυθμισμένοι σε θέση κανονικής κατάστασης αγρού. Βλέπε Ρύθμιση οδηγού διχτυού με βάση την κατάσταση του αγρού στην ενότητα Χειρισμός του χορτοδετικού-Γενικές οδηγίες.

1. Λασκάρετε τα παξιμάδια (A) και (D) σε όλους τους οδηγούς.
2. Τοποθετήστε το μεταλλικό έλασμα (C) στην καθορισμένη απόσταση (B) ανάμεσα στους ολισθητήρες (I) και τους ιμάντες (G), σε ολόκληρο το πλάτος του χορτοδετικού.

Προδιαγραφές

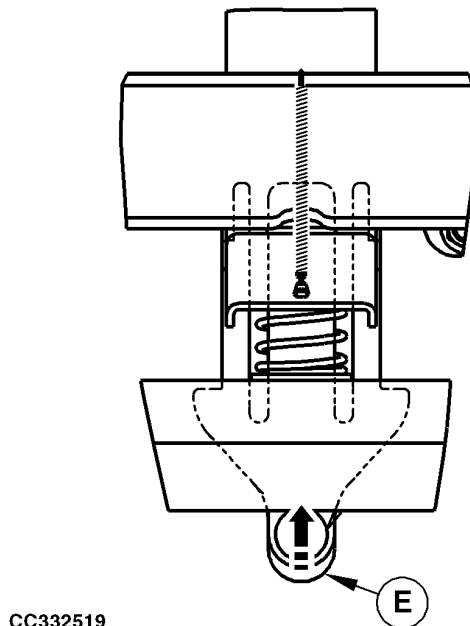
Θέση μεταλλικού
ελάσματος—Απόσταση..... 83 mm
(3-1/4 in)

3. Σπρώξτε προς τα επάνω την μπροστινή ασφάλεια στερέωσης ολισθητήρα (E), έτσι ώστε να έρθει σε επαφή με το στήριγμα.
4. Σφίξτε τη βίδα (E).
5. Επαναλάβετε τα βήματα 3 και 4 σε όλους τους άλλους οδηγούς.
6. Αφαιρέστε το μεταλλικό έλασμα (C).
7. Ρυθμίστε τη θέση του ολισθητήρα (I), για να επιτευχθεί η καθορισμένη απόσταση (F) μεταξύ του ολισθητήρα και του ιμάντα.

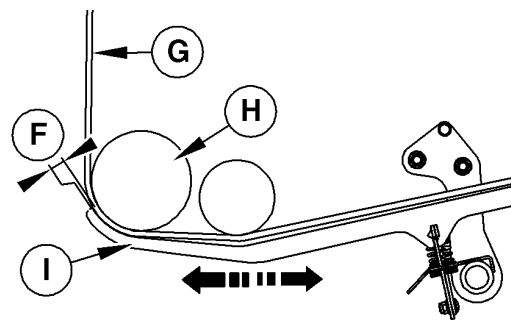
Προδιαγραφές

Μπροστινό άκρο
ολισθητήρα από
ιμάντα—Απόσταση..... 2 mm
(5/64 in)

8. Σφίξτε τη βίδα (A).
9. Επαναλάβετε το βήμα 7 και 8 σε όλους τους άλλους οδηγούς.



CC332519



CC332520

A—Παξιμάδι
B—Απόσταση
C—Μεταλλικό έλασμα 1200 X
150 X 1,5 mm (3 ft 11-1/4 in
X 5-7/8 in X 1/16 in)
D—Παξιμάδι
E—Μπροστινή ασφάλεια
στερέωσης ολισθητήρα
F—Απόσταση
G—Ιμάντας
H—Κύλινδρος αρ. 10
I—Ολισθητήρας

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ga87848,1683288014252 -30-31MAY23-1/2

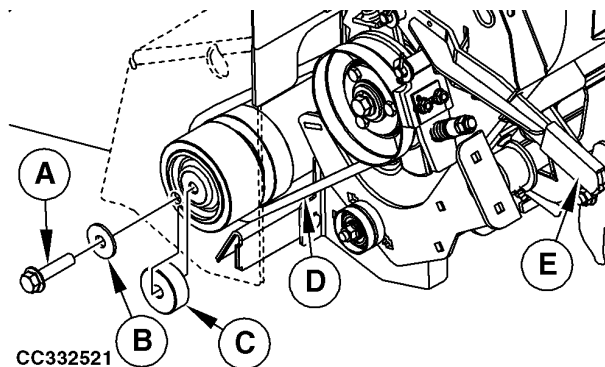
10. Ελέγξτε εάν όλα τα πίσω άκρα των ολισθητήρων μπορούν να κινηθούν προς τα επάνω και προς τα κάτω ελεύθερα.

ga87848,1683288014252 -30-31MAY23-2/2

Αφαίρεση και τοποθέτηση ιμάντα κίνησης κυλίνδρου τροφοδοσίας διχτυού

Αφαιρέστε τον ιμάντα κίνησης του κυλίνδρου τροφοδοσίας διχτυού ως εξής:

1. Συμπύψτε εντελώς τον ενεργοποιητή διχτυού από την οθόνη.
2. Ανοίξτε το κάλυμμα του συστήματος διχτυού.
3. Ανοίξτε ελαφρά την πόρτα, για να εκτονώσετε την πίεση στους ιμάντες.
4. Αφαιρέστε τη βίδα στερέωσης του κυλίνδρου πόρτας αρ. 9 (A) και τη ροδέλα (B).
5. Αφαιρέστε τον αποστατικό δακτύλιο (C).
6. Απελευθερώστε το μοχλό φρένου (E).
7. Αφαιρέστε τον ιμάντα κίνησης (D).
8. Ακολουθήστε την αντίστροφη διαδικασία, για να επανατοποθετήσετε τον ιμάντα στη θέση του.



CC332521

A—Βίδα
B—Ροδέλα
C—Αποστατικός δακτύλιος

D—Ιμάντας
E—Μοχλός φρένου

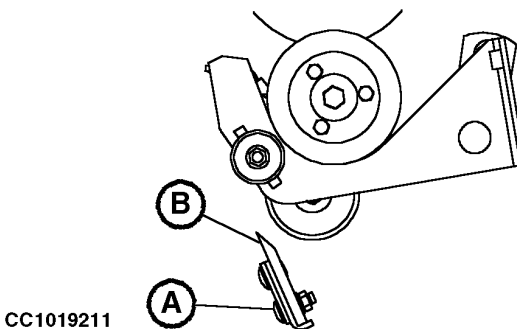
9. Κλείστε την πόρτα και ελέγξτε την ευθυγράμμιση του ιμάντα. Δείτε την παράγραφο Ρύθμιση ευθυγράμμισης ιμάντων σε αυτήν την ενότητα.

GA87848,0000C59 -30-05JUN19-1/1

Αφαίρεση και τοποθέτηση μαχαιριού διχτυού

ΠΡΟΣΟΧΗ: Αποφύγετε τυχόν τραυματισμούς φορώντας γάντια κατά το χειρισμό του μαχαιριού διχτυού.

1. Σημειώστε τη θέση της κόψης του μαχαιριού για την επανατοποθέτηση.
2. Ανοίξτε το κάλυμμα της διάταξης δεσίματος με δίχτυ.
3. Εκτείνετε πλήρως τον ενεργοποιητή διχτυού και αποσυνδέστε το βύσμα του ενεργοποιητή.
4. Αφαιρέστε τις βίδες στερέωσης (A) του μαχαιριού (B) και στη συνέχεια αφαιρέστε το μαχαίρι (B) από τα στηρίγματά του.
5. Τοποθετήστε το μαχαίρι (B) στα στηρίγματά του, στην ίδια θέση που ήταν πριν την αφαίρεσή του.
6. Τοποθετήστε και σφίξτε τις βίδες με την προβλεπόμενη ροπή.



CC1019211

A—Βίδα στερέωσης

B—Μαχαίρι

7. Επανασυνδέστε το βύσμα του ενεργοποιητή και συμπύψτε τον ενεργοποιητή. Κλείστε το κάλυμμα της διάταξης δεσίματος με δίχτυ.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Πραγματοποιείτε πάντοτε τον "Ελεγχος 1" της διαδικασίας ελέγχου της διάταξης δεσίματος με δίχτυ μετά την τοποθέτηση του μαχαιριού διχτυού, βλέπε Έλεγχος θέσης μαχαιριού και αντιμάχαιρου (Έλεγχος 1) σε αυτήν την ενότητα.

Προδιαγραφές

Βίδα στερέωσης
μαχαιριού
διχτυού—Ροπή.....55 N·m
(40 lb·ft)

NB02380,00004FC -30-09OCT17-1/1

Αφαίρεση υλικών δεσίματος τυλιγμένων γύρω από κυλίνδρους τροφοδοσίας

⚠ ΠΡΟΣΟΧΗ: Αποφεύγετε τυχόν τραυματισμούς από μάγκωμα στους περιστρεφόμενους κυλίνδρους. Πριν από το σέρβις, αποσυμπλέξτε τον δυναμοδότη και σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ.

Εάν το δίχτυ τυλίγεται γύρω από το λαστιχένιο κύλινδρο:

Ανοίξτε το κάλυμμα της διάταξης δεσίματος με δίχτυ.

Λύστε το φρένο του κυλίνδρου τροφοδοσίας.

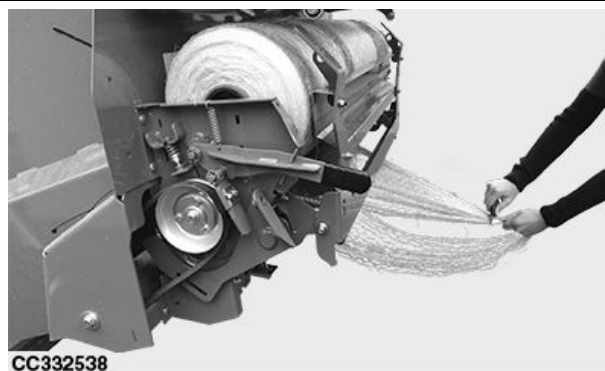
ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Μην κόβετε το δίχτυ επάνω στο λαστιχένιο κύλινδρο. Τυχόν τομές στην επικάλυψη του λαστιχένιου ρολού μπορεί να προκαλέσουν συχνότερο τύλιγμα υλικών γύρω από τους κυλίνδρους και να χρειαστεί αντικατάσταση του ρολού.

Τραβήξτε το υλικό διχτυού μακριά από τον κύλινδρο τροφοδοσίας. Κόψτε το υλικό διχτυού.

Μαζέψτε το ελεύθερο άκρο του διχτυού και περάστε το επάνω από τον επάνω κύλινδρο του υλικού τύλιξης.

Αφαιρέστε και απορρίψτε όλο το τυλιγμένο υλικό, συμπεριλαμβανομένων των κορδονιών, των συρραπτικών κ.τ.λ.

Σκουπίστε τους κυλίνδρους τροφοδοσίας και ελέγξτε για τυχόν κολλώδεις ουσίες. Αν χρειάζεται, πλύνετε τους κυλίνδρους με σαπούνι και νερό. Μη χρησιμοποιήσετε ΠΟΤΕ διαλυτικά για τον καθαρισμό του λαστιχένιου κυλίνδρου τροφοδοσίας. Επιτρέψτε στον κύλινδρο να στεγνώσει, πριν πραγματοποιήσετε εκ νέου τύλιξη με νήμα ή δίχτυ.



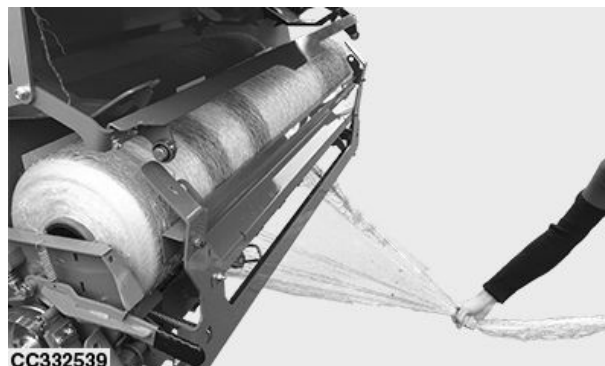
CC332538

CC332538 —UN—03OCT17



CC332533

CC332533 —UN—03OCT17



CC332539

CC332539 —UN—03OCT17

ga87848,1683010390400 -30-02MAY23-1/1

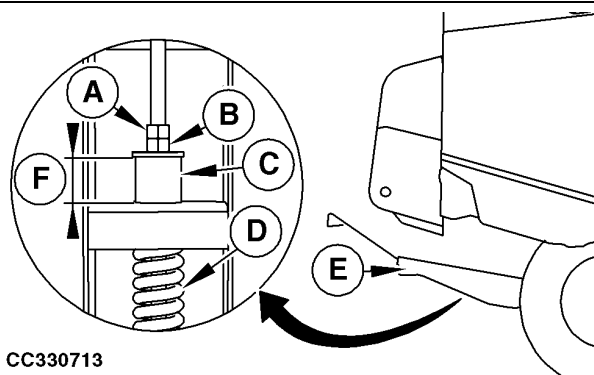
Ρύθμιση ράμπας εκφόρτωσης δέματος

1. Σταθεμεύστε το χορτοδετικό σε επίπεδο έδαφος.
2. Ελέγξτε εάν η απόσταση (F) είναι εντός των προδιαγραφών. Εάν απαιτείται, ενεργήστε σύμφωνα με τα παρακάτω.

Προδιαγραφές

Αντιτριβικός δακτύλιος
εκφόρτωσης
δέματος—Απόσταση..... 38,5-41,5 mm
(1-1/2–1-5/8 in)

3. Ξεσφίξτε το κόντρα παξιμάδι (A).
4. Ρυθμίστε το παξιμάδι (B), για να επιτύχετε την προβλεπόμενη απόσταση (F).
5. Σφίξτε το κόντρα παξιμάδι (A).



CC330713

A—Κόντρα παξιμάδι
B—Παξιμάδι
C—Κουζινέτο

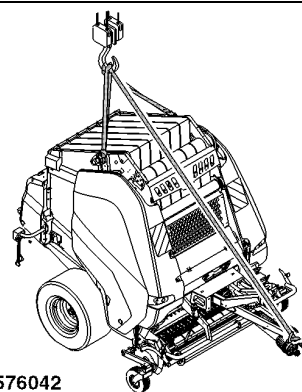
D—Ελατήριο
E—Ράμπα εκφόρτωσης
δέματος
F—Απόσταση

ga87848,1684852141951 -30-23MAY23-1/1

CC330713 —UN—27SEP17

Σημεία ανάρτησης χορτοδετικού κυλινδρικών δεμάτων

Αν χρειάζεται να ανυψωθεί το μηχάνημα, χρησιμοποιήστε τα σημεία ανάρτησης που απεικονίζονται.



CC576042



CC576042 —UN—26JUN23

ti81334,1687773239605 -30-26JUN23-1/1

Αφαίρεση και τοποθέτηση τροχού

1. Ενεργοποιήστε το φρένο στάθμευσης και/ή επιλέξτε στο κιβώτιο ταχυτήτων τη θέση στάθμευσης (PARK), σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ και αφαιρέστε το κλειδί.
2. Χαλαρώστε ελαφρώς τα παξιμάδια του τροχού.
3. Τοποθετήστε τον γρύλο (A) κοντά στο αυτοκόλλητο (B) κάτω από τον άξονα, όπως φαίνεται στο σχήμα.
4. Σηκώστε τον τροχό από το έδαφος με τον γρύλο (A).
5. Τοποθετήστε τη βάση για να ασφαλίσετε το χορτοδετικό.
6. Αφαιρέστε τα παξιμάδια του τροχού και τον τροχό.
7. Τοποθετήστε τον νέο τροχό και τα παξιμάδια. Σφίξτε ελαφρώς τα παξιμάδια με το χέρι.
8. Αφαιρέστε τη βάση, κατεβάστε το χορτοδετικό και αφαιρέστε τον γρύλο (A).
9. Σφίξτε τα παξιμάδια των τροχών διαγωνίως με την ακόλουθη ροπή σύσφιξης:

Προδιαγραφές

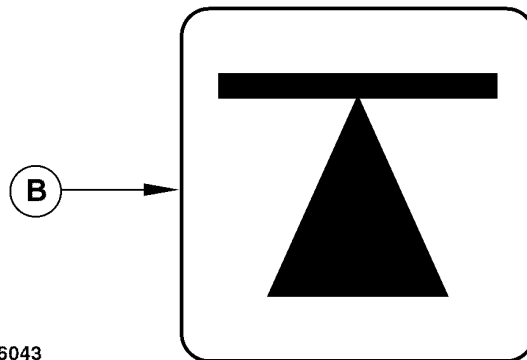
Παξιμάδι τροχού—Ροπή
σύσφιξης.....270 N·m
(200 lb·ft)

10. Ελέγξτε το φούσκωμα των ελαστικών. Δείτε την παράγραφο **Φούσκωμα ελαστικών** στην ενότητα "Προετοιμασία του χορτοδετικού".

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Κάθε φορά που αφαιρείται και τοποθετείται ένας τροχός, ελέγχετε τη ροπή σύσφιξης των παξιμαδιών του τροχού στα



CC1035369



CC576043

A—Γρύλος

B—Αυτοκόλλητο σημείου
γρύλου

χρονικά διαστήματα που προσδιορίζονται στο
τμήμα Αρχική περίοδος λειτουργίας.

†81334,1687778226671 -30-26JUN23-1/1

CC1035369 —UN—11OCT11

CC576043 —UN—26JUN23

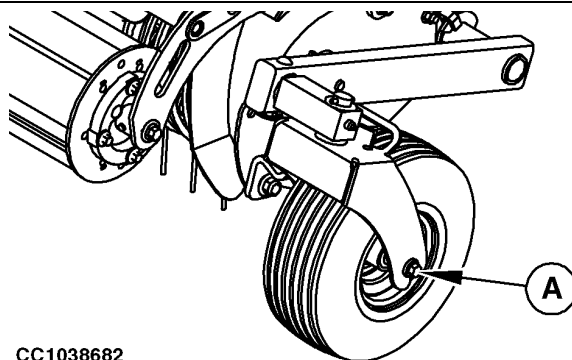
Επισκευή βοηθητικού τροχού

Αν χαλαρώσετε τη βίδα στερέωσης (A) του βοηθητικού τροχού για να γίνει η επισκευή του σάνταρ ή του κατευθυντήριου βοηθητικού τροχού, αντικαταστήστε τη βίδα στερέωσης (A). Για την αγορά της κατάλληλης βίδας (A), απευθυνθείτε στον αντιπρόσωπο της John Deere.

Σφίξτε τη βίδα στερέωσης του βοηθητικού τροχού σύμφωνα με την εξής προδιαγραφή:

Προδιαγραφές

Βίδα στερέωσης
βοηθητικού
τροχού—Ροπή
σύσφιξης.....110 Nm
(81 lb·ft.)



CC1038682

Εικονίζεται ο κατευθυντήριος βοηθητικός τροχός

A—Βίδα στερέωσης
βοηθητικού τροχού

OUCC006.00019BA -30-14NOV12-1/1

CC1038682 —UN—14NOV12

Πρόσφατα προβλήματα 1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού επιλέξτε το πλήκτρο Ρυθμίσεις.	CC277966 —UN—22SEP16 CC277966

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

t181334.1680078487545 -30-06APR23-1/5

2. Επιλέξτε το πλήκτρο Διαγνωστικός έλεγχος χορτοδετικού.	CC1031614 —UN—16SEP09  CC1031614 tl81334,1680078487545 -30-06APR23-2/5

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

tl81334.1680078487545 -30-06APR23-2/5

3. Επιλέξτε το πλήκτρο Επόμενη σελίδα ή Προηγούμενη σελίδα για πρόσβαση στις εναλλακτικές σελίδες (2/X, 3/X, κλ.π.).

CC277967 —UN—22SEP16

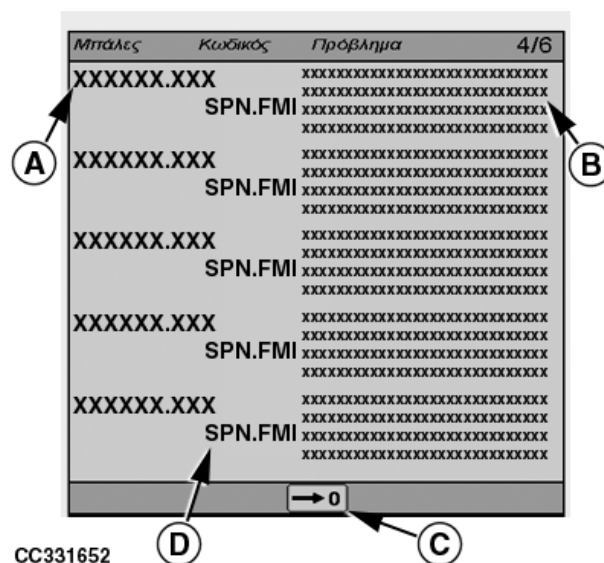


CC277967

tl81334.1680078487545 -30-06APR23-3/5

4. Στη σελίδα πρόσφατων προβλημάτων, το ιστορικό των κωδικών DTC ενημερώνεται κάθε φορά που παράγεται ένας καινούργιος κωδικός DTC. Το κείμενο πρόσφατου προβλήματος (B) παρέχει μια σύντομη περιγραφή του προβλήματος.
- Μπορούν να αποθηκευτούν και να απεικονιστούν με χρονολογική σειρά μέχρι και 15 κωδικοί DTC. Αν απαιτείται η αποθήκευση ενός 16ου DTC, διαγράφεται ο πιο παλιός DTC.
- Ο αριθμός δέματος (A) αποτελεί τη χρονοσφραγίδα της χρονικής στιγμής που παρουσιάστηκε ο κωδικός DTC (αριθμός πριν την τελεία) και τη σειρά του κωδικού DTC για αυτό το δέμα (αριθμός μετά την τελεία).
- ΥΠΟΔΕΙΞΗ:** Για παράδειγμα: Εάν το πεδίο του αριθμού δέματος (A) για έναν κωδικό DTC είναι 3520.002, ο εν λόγω κωδικός DTC παρουσιάστηκε στο 3520ο δέμα και είναι ο δεύτερος κωδικός DTC για αυτό το δέμα.
- Ο κωδικός DTC (D) ορίζει το πρόβλημα. Είναι της μορφής ΑΠΠ.ΑΛΒ (D) (αριθμός πιθανής παραμέτρου.αναγνωριστικό λειτουργίας βλάβης). Βλ. Λίστα κωδικών διάγνωσης βλάβης σε αυτό το τμήμα.
5. Στην τελευταία σελίδα DTC, επιλέξτε το κουμπί Εκκαθάριση λίστας πρόσφατων προβλημάτων (C) για να διαγράψετε τη λίστα πρόσφατων προβλημάτων.
-
- CC331652
- A—Αριθμός δέματος
B—Κείμενο πρόσφατου προβλήματος
C—Εκκαθάριση λίστας πρόσφατων προβλημάτων
D—Κωδικός διάγνωσης βλάβης (DTC)
- Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

5. Στην τελευταία σελίδα DTC, επιλέξτε το κουμπί Εκκαθάριση λίστας πρόσφατων προβλημάτων (C) για να διαγράψετε τη λίστα πρόσφατων προβλημάτων.



CC331652

C—Εκκαθάριση λίστας
πρόσφατων προβλημάτων
D—Κωδικός διάγνωσης
βλάβης (DTC)

CC331652-30-12OCT17

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

tl81334.1680078487545 -30-06APR23-4/5

6. Επιλέξτε το πλήκτρο Κύρια σελίδα για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680078487545 -30-06APR23-5/5

Έλεγχος τάσης μπαταρίας τρακτέρ

CC277966 —UN—22SEP16

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού επιλέξτε το πλήκτρο "Ρυθμίσεις".



CC277966

TL81334,000064C -30-23MAY19-1/5

2. Επιλέξτε το προγραμματιζόμενο πλήκτρο "Διαγνωστικός έλεγχος χορτοδετικού".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

TL81334,000064C -30-23MAY19-2/5

3. Επιλέξτε το προγραμματιζόμενο πλήκτρο "Επόμενη σελίδα" ή το προγραμματιζόμενο πλήκτρο "Προηγούμενη σελίδα", για να μεταβείτε στη σελίδα 5/6.

CC277967 —UN—22SEP16



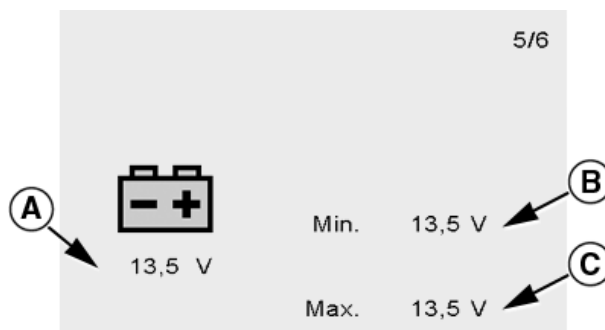
CC277967

TL81334,000064C -30-23MAY19-3/5

4. Στη σελίδα 5/6, οι τιμές (A), (B) και (C) επισημαίνουν την τάση της μπαταρίας του τρακτέρ. Οι τιμές ελάχιστης (B) και μέγιστης (C) τάσης μπαταρίας επαναρχικοποιούνται κάθε φορά που σβήνει η οθόνη.

A—Τρέχουσα τάση μπαταρίας
B—Ελάχιστη τάση μπαταρίας

C—Μέγιστη τάση μπαταρίας



CC321721

CC321721 —30—04AUG17

TL81334,000064C -30-23MAY19-4/5

5. Επιλέξτε το προγραμματιζόμενο πλήκτρο "Κύρια σελίδα" για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,000064C -30-23MAY19-5/5

Λίστα κωδικών διάγνωσης βλαβών

Στον ακόλουθο πίνακα δίνονται οι αριθμοί πιθανής παραμέτρου και τα αναγνωριστικά λειτουργίας βλάβης (SPN.FMI):

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Αν εμφανιστεί ένας κωδικός διάγνωσης βλάβης που δεν παρατίθεται πιο κάτω, απευθυνθείτε στον τοπικό αντιπρόσωπο της John Deere.

Κάθε φορά που εμφανίζεται ένας κωδικός διάγνωσης βλάβης για την ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα, το εξάρτημα απενεργοποιείται μέχρι τον επόμενο κύκλο τροφοδοσίας.

SPN.FMI	Περιγραφή	Σχόλια
RBC 000168.16	Υπερβολικά υψηλά τάση μπαταρίας (πάνω από 15,8 V).	Ελέγξτε την μπαταρία και το δυναμό του τρακτέρ. Βλέπε Έλεγχος τάσης μπαταρίας τρακτέρ σε αυτήν την ενότητα.
RBC 000168.18	Τάση μπαταρίας υπερβολικά χαμηλή (κάτω από 11,2 Volt).	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Ελέγξτε την μπαταρία και το δυναμό του τρακτέρ. Βλέπε Έλεγχος τάσης μπαταρίας τρακτέρ σε αυτήν την ενότητα.
RBC 000186.15	Ο PTO δεν αποσυμπλέκεται εγκαίρως.	Ο PTO δεν αποσυμπλέκεται από τον χειριστή όταν το ζητάει από την οθόνη. Αποσυμπλέξτε τον PTO εντός της διάρκειας της ακολουθίας 10 ηχητικών σημάτων της οθόνης στο τέλος του κύκλου δεσίματος.
RBC 001563.12	Σφάλμα ID μονάδας ελέγχου.	Αυτή η μονάδα ελέγχου δεν μπορεί να εγκατασταθεί σε αυτό το μηχάνημα. Ελέγξτε αν είναι εγκατεστημένη η κατάλληλη μονάδα ελέγχου. Ελέγξτε αν η σύνδεση της πλεξούδας καλωδίων στη μονάδα ελέγχου είναι εντάξει. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 003509.03	Υπερβολικά υψηλή τάση τροφοδοσίας αισθητήρα.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις.
RBC 003509.04	Υπερβολικά χαμηλή τάση τροφοδοσίας αισθητήρα.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις.
RBC 003755.16	Ταχύτητα κυλίνδρου κίνησης χορτοδετικού υψηλότερη από το κανονικό.	Η διαδικασία δεσίματος σταμάτησε λόγω υψηλής ταχύτητας του κυλίνδρου κίνησης. Διασφαλίστε ότι το χορτοδετικό λειτουργεί με κατάλληλες στροφές δυναμοδότη.
RBC 003755.18	Ταχύτητα κυλίνδρου κίνησης χορτοδετικού χαμηλότερη από το κανονικό.	Η διαδικασία δεσίματος σταμάτησε λόγω χαμηλής ταχύτητας του κυλίνδρου κίνησης. Διασφαλίστε ότι το χορτοδετικό λειτουργεί με κατάλληλες στροφές δυναμοδότη. Ελέγξτε τη ρύθμιση του αισθητήρα. Βλ. Ρύθμιση αισθητήρα στροφών περιστροφής χορτοδετικού SB365 στο τμήμα Σέρβις. Αν ο αισθητήρας ταχύτητας περιστροφής του χορτοδετικού έχει βλάβη, βλ. Ενεργοποίηση ή απενεργοποίηση αισθητήρα ταχύτητας περιστροφής του χορτοδετικού (αν υπάρχει) σε αυτό το τμήμα για να απενεργοποιήσετε τον αισθητήρα.
RBC 003761.03	Ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα μηχανισμού πτώσης δαπέδου αποσυνδεδεμένη ή βραχυκυκλωμένη με την μπαταρία.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Ελέγξτε την ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα του μηχανισμού πτώσης δαπέδου.
RBC 003761.04	Ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα μηχανισμού πτώσης δαπέδου βραχυκυκλωμένη με τη γείωση.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Ελέγξτε την ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα του μηχανισμού πτώσης δαπέδου.
RBC 003762.03	Ανοιχτό κύκλωμα ή βραχυκύκλωμα με τη μπαταρία της ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας 1ου σετ μαχαιριών κόπτη.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Ελέγξτε την ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα για το 1ο σετ μαχαιριών κόπτη.
RBC 003762.04	Βραχυκύκλωμα στη γείωση της ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας 1ου σετ μαχαιριών κόπτη.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Ελέγξτε την ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα για το 1ο σετ μαχαιριών κόπτη.
RBC 003763.03	Ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα ανύψωσης συλλέκτη αποσυνδεδεμένη ή βραχυκυκλωμένη με την μπαταρία.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Ελέγξτε την ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα ανύψωσης συλλέκτη.
RBC 003763.04	Ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα ανύψωσης συλλέκτη βραχυκυκλωμένη με τη γείωση.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Ελέγξτε την ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα ανύψωσης συλλέκτη.

Σέρβις εφαρμογής χορτοδετικού

SPN.FMI	Περιγραφή	Σχόλια
RBC 003764.07	Ο ενεργοποιητής διχτυού δεν κινείται. Ελαττωματικός ή μαγκωμένος ενεργοποιητής διχτυού.	Ελέγξτε τον ενεργοποιητή διχτυού. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 003764.11	Σπασμένος ενεργοποιητής διχτυού.	Ελέγξτε τον ενεργοποιητή διχτυού. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 003764.14	Ακίνητοποιημένος ενεργοποιητής διχτυού.	Ελέγξτε τη διάταξη δεσίματος διχτυού. Ελέγξτε τον ενεργοποιητή διχτυού. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 003766.07	Ο ενεργοποιητής νήματος δεν κινείται. Ελαττωματικός ή μαγκωμένος ενεργοποιητής νήματος.	Ελέγξτε τον ενεργοποιητή νήματος. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 003766.12	Σπασμένος ενεργοποιητής νήματος.	Ελέγξτε τον ενεργοποιητή νήματος. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 003766.14	Ακίνητοποιημένος ενεργοποιητής νήματος.	Ελέγξτε τη διάταξη δεσίματος με νήμα. Ελέγξτε τον ενεργοποιητή νήματος. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 003774.11	Πόρτα μισάνοιχτη. Η πόρτα βρίσκεται σε άγνωστη θέση.	Ελέγξτε την κατάσταση της πόρτας. Ελέγξτε τη θυρίδα σύμφωνα με την παράγραφο <u>Ρύθμιση αισθητήρων σύρτη θυρίδας SB3310 και SB3311</u> της ενότητας "Σέρβις". Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις.
RBC 003776.07	Το δέμα έχει κολλήσει μέσα στο θάλαμο.	Ελέγξτε ότι το δέμα δεν βρίσκεται στο θάλαμο. Ελέγξτε τον αισθητήρα ράμπας SB343. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 003776.14	Δέμα κολλημένο πάνω στη ράμπα.	Ελέγξτε ότι το δέμα δεν βρίσκεται στον θάλαμο. Ελέγξτε τον αισθητήρα ράμπας SB343. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 003778.14	Απροσδόκητη μετακίνηση του 1ου σετ μαχαιριών κόπτη από την προηγούμενη κατάσταση.	Βεβαιωθείτε ότι οι κύλινδροι μαχαιριών κόπτη βρίσκονται στην επιθυμητή θέση. Ελέγξτε τον αισθητήρα για το σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη 1.
RBC 003779.05	Μη αναμενόμενη προειδοποίηση υπερμεγέθους δέματος.	Δέστε το δέμα και πραγματοποιήστε εξαγωγή του δέματος όσο το δυνατόν πιο γρήγορα. Ελέγξτε το διακόπτη υπερμεγέθους δέματος. Βλέπε <u>Έλεγχος διακοπών και αισθητήρων</u> σε αυτήν την ενότητα. Ελέγξτε τη βαθμονόμηση του ποτενσιόμετρου διαμέτρου δέματος. Βλ. <u>Βαθμονόμηση ποτενσιόμετρου διαμέτρου δέματος RB311</u> σε αυτό το τμήμα.
RBC 003779.14	Υπερμέγεθες δέμα.	Δέστε το δέμα και πραγματοποιήστε εξαγωγή του δέματος όσο το δυνατόν πιο γρήγορα. Ελέγξτε τη βαθμονόμηση του ποτενσιόμετρου διαμέτρου δέματος. Βλ. <u>Βαθμονόμηση ποτενσιόμετρου διαμέτρου δέματος RB311</u> σε αυτό το τμήμα.
RBC 003781.07	Δεν υπάρχει τροφοδοσία διχτυού.	Αντικαταστήστε το ρολό διχτυού. Ελέγξτε τη διαδρομή του διχτυού. Βλέπε <u>Τοποθέτηση ρολού διχτυού</u> στην ενότητα Προετοιμασία του χορτοδετικού. Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Ελέγξτε τη ρύθμιση του αισθητήρα τροφοδοσίας διχτυού. Δείτε την παράγραφο <u>Ρύθμιση αισθητήρα κοπής διχτυού SB414</u> στην ενότητα "Σέρβις".
RBC 003781.14	Το δίχτυ δεν κόβεται.	Εκτείνετε και κατόπιν συμπύκνуйте τον ενεργοποιητή για να κόψετε το δίχτυ με το χέρι. Ελέγξτε τη θέση του αντιμάχαιρου δεσίματος διχτυού. Βλ. <u>Έλεγχος θέσης μαχαιριού και αντιμάχαιρου (δοκιμή 1)</u> , στο τμήμα Σέρβις.

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

1181334,1681377892662 -30-23MAY23-2/6

SPN.FMI	Περιγραφή	Σχόλια
RBC 003782.07	Δεν τροφοδοτείται ένα ή και τα δύο νήματα. Το ένα ή και τα δύο μασούρια είναι άδεια. Δεν υπάρχει νήμα γύρω από το δέμα.	Αντικαταστήστε τα μασούρια. Ελέγξτε τη δρομολόγηση του νήματος. Βλ. Φόρτωση κουτιών νήματος και Δρομολόγηση νήματος από το κουτί νήματος προς τους βραχίονες νήματος (βραχίονες σωλήνα) ή Δρομολόγηση νήματος από το κουτί νήματος στους βραχίονες νήματος (ρυθμιζόμενοι βραχίονες) στο τμήμα Προετοιμασία χορτοδετικού. Βαθμονομήστε τον ενεργοποιητή νήματος. Βλέπε Βαθμονόμηση ενεργοποιητή δεσίματος με νήμα MB421 στην ενότητα Σέρβις στην εφαρμογή χορτοδετικού. Ελέγξτε τη ρύθμιση του αισθητήρα τροχαλίας νήματος. Βλέπε Ρύθμιση αισθητήρων τροχαλίας νήματος SB421 και SB422 στην ενότητα Σέρβις. Αν ένας ή και οι δύο αισθητήρες τροχαλίας νήματος έχουν υποστεί βλάβη, ανατρέξτε στην παράγραφο Ρύθμιση δεσίματος με νήμα στην ενότητα Λειτουργία της εφαρμογής χορτοδετικού, για να απενεργοποιήσετε αυτούς τους αισθητήρες.
RBC 003782.11	Μη αναμενόμενη τροφοδοσία νήματος.	Ελέγξτε ότι ο ενεργοποιητής νήματος είναι πλήρως συμπτυγμένος.
RBC 003782.14	Ο σπάγκος δεν κόβεται.	Αν όντως το νήμα δεν κόβεται, εκτείνετε και κατόπιν συμπτύζετε τον ενεργοποιητή νήματος για να κόψετε το νήμα με το χέρι. Ρυθμίστε ή αντικαταστήστε το μαχαίρι νήματος. Βλ. Ρύθμιση μήκους κοπής νήματος και Αντικατάσταση μαχαιριού δεσίματος νήματος στο τμήμα Σέρβις. Αν το νήμα κόβεται σωστά, ρυθμίστε την τροχαλία νήματος. Βλέπε Ρύθμιση αισθητήρων τροχαλίας νήματος SB421 και SB422 στην ενότητα Σέρβις.
RBC 517003.04	Τροφοδοσία αισθητήρα John Deere B-Wrap™ βραχυκυκλωμένη με τη γείωση.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις.
RBC 517003.05	Τροφοδοσία αισθητήρα John Deere B-Wrap™ αποσυνδεδεμένη.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις.
RBC 517004.04	Ο αισθητήρας John Deere B-Wrap™ παρουσιάζει βραχυκύκλωμα στη γείωση.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις.
RBC 517005.07	Ο αισθητήρας John Deere B-Wrap™ δεν ανιχνεύει τη μεταλλική ταινία κατά τη διάρκεια του κύκλου δεσίματος.	Βλέπε Δεν ανιχνεύεται η μεταλλική ταινία κατά τη διάρκεια του κύκλου δεσίματος John Deere B-Wrap™ στην παράγραφο Προβλήματα του εξοπλισμού δεσίματος με δίχτυ της ενότητας Αντιμετώπιση προβλημάτων.
RBC 517006.14	Ανιχνεύτηκε τέλος του ρολού John Deere B-Wrap™.	Αλλάξτε το ρολό John Deere B-Wrap™. Βλέπε Τοποθέτηση ρολού δίχτυς στην ενότητα Προετοιμασία του χορτοδετικού.
RBC 517433.05	Ανοιχτό κύκλωμα στο ρελέ φώτων πλαϊνών θυρών.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Ελέγξτε το ρελέ φώτων πλευρικών πορτών.
RBC 517434.04	Ρελέ φώτων πλευρικών πορτών βραχυκυκλωμένα με τη γείωση.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Ελέγξτε το ρελέ φώτων πλευρικών πορτών.
RBC 517597.03	Ανοιχτό κύκλωμα ή βραχυκύκλωμα στην μπαταρία της ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας ανοίγματος θυρίδας.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Ελέγξτε την ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα ανοίγματος πόρτας.
RBC 517597.04	Ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα ανοίγματος πόρτας βραχυκυκλωμένη με τη γείωση.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Ελέγξτε την ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα ανοίγματος πόρτας.
RBC 517598.03	Ανοιχτό κύκλωμα ή βραχυκύκλωμα στην μπαταρία της ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας κλεισίματος θυρίδας.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Ελέγξτε την ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα ανοίγματος πόρτας.
RBC 517598.04	Ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα κλεισίματος πόρτας βραχυκυκλωμένη με τη γείωση.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Ελέγξτε την ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα ανοίγματος πόρτας.
RBC 517599.01	Η ροή του υδραυλικού συστήματος δε έχει ρυθμιστεί σωστά.	Ελέγξτε τη σύνδεση των υδραυλικών σωλήνων. Ελέγξτε τη ροή του υδραυλικού συστήματος. Βλ. Ρύθμιση ροής SCV τρακτέρ, στο τμήμα Προετοιμασία του τρακτέρ. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 517599.02	Η ροή υδραυλικού συστήματος διακόπηκε κατά την αυτόματη λειτουργία.	Ελέγξτε τη σύνδεση των υδραυλικών σωλήνων. Ελέγξτε τη ροή του υδραυλικού συστήματος. Βλ. Ρύθμιση ροής SCV τρακτέρ, στο τμήμα Προετοιμασία του τρακτέρ. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 517600.01	Λήξη χρονικού ορίου επιτυχούς δεσίματος.	Ελέγξτε ότι έχει γίνει σωστή περιτύλιξη του δέματος. Ελέγξτε ότι το δέμα έχει εκφορτωθεί. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

t81334,1681377892662 -30-23MAY23-3/6

Σέρβις εφαρμογής χορτοδετικού

SPN.FMI	Περιγραφή	Σχόλια
RBC 517601.01	Μετάβαση από αυτόματη λειτουργία σε λειτουργία διακοπής.	Ελέγξτε τη ρύθμιση του αισθητήρα ταχύτητας περιστροφής χορτοδετικού. Βλ. <u>Ρύθμιση αισθητήρα στροφών περιστροφής χορτοδετικού SB365</u> στο τμήμα Σέρβις. Ελέγξτε το σύστημα δεσίματος. Ελέγξτε τη θυρίδα. Ελέγξτε τους σύρτες της θυρίδας. Ελέγξτε τον αισθητήρα ράμπας SB343. Ελέγξτε τη σύνδεση των υδραυλικών σωλήνων. Ελέγξτε τη ροή του υδραυλικού συστήματος. Βλ. <u>Ρύθμιση ροής SCV τρακτέρ</u> , στο τμήμα Προετοιμασία του τρακτέρ. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 517602.01	Μετάβαση από αυτόματη λειτουργία σε χειροκίνητη λειτουργία.	Συμπλέξτε τον δυναμοδότη και μεταβείτε στην αυτόματη λειτουργία. Ελέγξτε τη σύνδεση των υδραυλικών σωλήνων. Ελέγξτε τη ροή του υδραυλικού συστήματος. Βλ. <u>Ρύθμιση ροής SCV τρακτέρ</u> , στο τμήμα Προετοιμασία του τρακτέρ. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 521075.03	Ανοιχτό κύκλωμα ή βραχυκύκλωμα με τη μπαταρία της ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας 2ου σετ μαχαιριών κόπτη.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Ελέγξτε την ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα για το 2ο σετ μαχαιριών κόπτη.
RBC 521075.04	Βραχυκύκλωμα στη γείωση της ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας 2ου σετ μαχαιριών κόπτη.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Ελέγξτε την ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα για το 2ο σετ μαχαιριών κόπτη.
RBC 521075.14	Απροσδόκητη μετακίνηση του 2ου σετ μαχαιριών κόπτη από την προηγούμενη κατάσταση.	Βεβαιωθείτε ότι οι κύλινδροι μαχαιριών κόπτη βρίσκονται στην επιθυμητή θέση. Ελέγξτε τον αισθητήρα για το σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη 2.
RBC 521078.11	Μηχανισμός πτώσης δαπέδου κάτω.	Ελέγξτε τη θέση του μηχανισμού πτώσης δαπέδου. Ελέγξτε τον αισθητήρα μηχανισμού πτώσης δαπέδου SB533.
RBC 521078.14	Απροσδόκητη μετακίνηση του μηχανισμού πτώσης δαπέδου από την προηγούμενη κατάσταση.	Βεβαιωθείτε ότι ο μηχανισμός πτώσης δαπέδου βρίσκεται στην επιθυμητή θέση. Ελέγξτε τον αισθητήρα μηχανισμού πτώσης δαπέδου.
RBC 521079.03	Αναλογική ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα πυκνότητας αποσυνδεδεμένη ή βραχυκυκλωμένη με την μπαταρία.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Ελέγξτε την αναλογική ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα πυκνότητας.
RBC 521079.04	Αναλογική ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα πυκνότητας βραχυκυκλωμένη με τη γείωση.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Ελέγξτε την αναλογική ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα πυκνότητας.
RBC 521083.03	Δεξί ποτενσιόμετρο σχήματος δέματος βραχυκυκλωμένο ψηλά.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις.
RBC 521083.04	Δεξί ποτενσιόμετρο σχήματος δέματος βραχυκυκλωμένο με τη γείωση.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις.
RBC 521083.13	Δεξιό ποτενσιόμετρο σχήματος δεμάτων μη βαθμονομημένο.	Ελέγξτε τη βαθμονόμηση των ποτενσιόμετρων. Δείτε την παράγραφο <u>Βαθμονόμηση ποτενσιόμετρων σχήματος δέματος RB321 και RB322</u> σε αυτήν την ενότητα. Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Ελέγξτε το ποτενσιόμετρο. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 521083.16	Δεξί ποτενσιόμετρο σχήματος δέματος εκτός ορίων ψηλά.	Ελέγξτε την τοποθέτηση του ποτενσιόμετρου.
RBC 521083.18	Δεξί ποτενσιόμετρο σχήματος δέματος εκτός ορίων χαμηλά.	Ελέγξτε την τοποθέτηση του ποτενσιόμετρου.
RBC 521084.03	Αριστερό ποτενσιόμετρο σχήματος δέματος βραχυκυκλωμένο ψηλά.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις.
RBC 521084.04	Αριστερό ποτενσιόμετρο σχήματος δέματος βραχυκυκλωμένο με τη γείωση.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις.
RBC 521084.13	Αριστερό ποτενσιόμετρο σχήματος δεμάτων μη βαθμονομημένο.	Ελέγξτε τη βαθμονόμηση των ποτενσιόμετρων. Δείτε την παράγραφο <u>Βαθμονόμηση ποτενσιόμετρων σχήματος δέματος RB321 και RB322</u> σε αυτήν την ενότητα. Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Ελέγξτε το ποτενσιόμετρο. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

1181334,1681377892662 -30-23MAY23-4/6

Σέρβις εφαρμογής χορτοδετικού

SPN.FMI	Περιγραφή	Σχόλια
RBC 521084.16	Αριστερό ποτενσιόμετρο σχήματος δέματος εκτός ορίων ψηλά.	Ελέγξτε την τοποθέτηση του ποτενσιόμετρου.
RBC 521084.18	Αριστερό ποτενσιόμετρο σχήματος δέματος εκτός ορίων χαμηλά.	Ελέγξτε την τοποθέτηση του ποτενσιόμετρου.
RBC 521086.03	Ποτενσιόμετρο μεγέθους δέματος βραχυκυκλωμένο ψηλά.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις.
RBC 521086.04	Ποτενσιόμετρο μεγέθους δέματος βραχυκυκλωμένο με τη γείωση.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις.
RBC 521086.13	Το ποτενσιόμετρο διαμέτρου δέματος δεν είναι βαθμονομημένο.	Ελέγξτε τη βαθμονόμηση των ποτενσιόμετρων. Βλ. Βαθμονόμηση ποτενσιόμετρου διαμέτρου δέματος RB311 σε αυτό το τμήμα. Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Ελέγξτε το ποτενσιόμετρο. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 521086.14	Δέμα μέσα στο θάλαμο κατά την έναρξη της λειτουργίας.	Αυτόματος κύκλος δεσίματος απενεργοποιημένος για το τρέχον δέμα. Εκκινήστε χειροκίνητα τον κύκλο δεσίματος στην επιθυμητή διάμετρο δέματος.
RBC 521086.16	Ποτενσιόμετρο μεγέθους δέματος εκτός ορίων ψηλά.	Ελέγξτε την τοποθέτηση του ποτενσιόμετρου.
RBC 521086.18	Ποτενσιόμετρο μεγέθους δέματος εκτός ορίων χαμηλά.	Ελέγξτε την τοποθέτηση του ποτενσιόμετρου.
RBC 521127.03	Αισθητήρας πίεσης πυκνότητας βραχυκυκλωμένος ψηλά.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Η ρύθμιση πυκνότητας δέματος περιορίζεται στο 80 %.
RBC 521127.04	Βραχυκύκλωμα χαμηλής τάσης αισθητήρα πίεσης πυκνότητας.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Η ρύθμιση πυκνότητας δέματος περιορίζεται στο 80 %.
RBC 522016.07	Αποτυχία αισθητήρα ράμπας.	Ελέγξτε τον αισθητήρα ράμπας SB343. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 522022.02	EEPROM ειδώλου βαθμονόμησης, αποτυχία αθροίσματος ελέγχου στον τελευταίο τερματισμό λειτουργίας.	Επαναφορά EEPROM βαθμονόμησης στην προεπιλεγμένη ρύθμιση. Ίσως χρειαστεί ρύθμιση και βαθμονόμηση του χορτοδετικού.
RBC 522023.02	EEPROM ειδώλου αγρού, αποτυχία αθροίσματος ελέγχου στον τελευταίο τερματισμό λειτουργίας.	Επαναφορά EEPROM αγρού στην προεπιλεγμένη ρύθμιση. Ίσως χρειαστεί ρύθμιση και βαθμονόμηση του χορτοδετικού.
RBC 522024.02	EEPROM ειδώλου χρήστη, αποτυχία αθροίσματος ελέγχου στον τελευταίο τερματισμό λειτουργίας.	Επαναφορά EEPROM χρήστη στην προεπιλεγμένη ρύθμιση. Ίσως χρειαστεί ρύθμιση και βαθμονόμηση του χορτοδετικού.
RBC 522025.02	EEPROM ειδώλου αυτοματοποιημένης κατάστασης, αποτυχία αθροίσματος ελέγχου στον τελευταίο τερματισμό λειτουργίας.	Επαναφορά EEPROM αυτοματοποιημένης κατάστασης στην προεπιλεγμένη ρύθμιση. Ίσως χρειαστεί ρύθμιση και βαθμονόμηση του χορτοδετικού. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 522026.02	EEPROM ειδώλου αντιπροσώπου, αποτυχία αθροίσματος ελέγχου στον τελευταίο τερματισμό λειτουργίας.	Επαναφορά EEPROM αντιπροσώπου στην προεπιλεγμένη ρύθμιση. Ίσως χρειαστεί ρύθμιση και βαθμονόμηση του χορτοδετικού. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 522027.02	EEPROM ειδώλου εργοστασίου, αποτυχία αθροίσματος ελέγχου στον τελευταίο τερματισμό λειτουργίας.	Επαναφορά EEPROM εργοστασίου στην προεπιλεγμένη ρύθμιση. Ίσως χρειαστεί ρύθμιση και βαθμονόμηση του χορτοδετικού. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 522028.02	EEPROM βαθμονόμησης, αποτυχία αθροίσματος ελέγχου.	Δεν απαιτείται περαιτέρω διορθωτική ενέργεια, η βλάβη διορθώθηκε.
RBC 522028.12	EEPROM βαθμονόμησης, αποτυχία αθροίσματος ελέγχου στον τελευταίο τερματισμό λειτουργίας.	Δεν απαιτείται περαιτέρω διορθωτική ενέργεια, η βλάβη διορθώθηκε.
RBC 522029.02	EEPROM αγρού, αποτυχία αθροίσματος ελέγχου.	Δεν απαιτείται περαιτέρω διορθωτική ενέργεια, η βλάβη διορθώθηκε.
RBC 522029.12	EEPROM αγρού, αποτυχία αθροίσματος ελέγχου στον τελευταίο τερματισμό λειτουργίας.	Δεν απαιτείται περαιτέρω διορθωτική ενέργεια, η βλάβη διορθώθηκε.
RBC 522030.02	EEPROM χρήστη, αποτυχία αθροίσματος ελέγχου.	Δεν απαιτείται περαιτέρω διορθωτική ενέργεια, η βλάβη διορθώθηκε.
RBC 522030.12	EEPROM χρήστη, αποτυχία αθροίσματος ελέγχου στον τελευταίο τερματισμό λειτουργίας.	Δεν απαιτείται περαιτέρω διορθωτική ενέργεια, η βλάβη διορθώθηκε.

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

t181334,1681377892662 -30-23MAY23-5/6

Σέρβις εφαρμογής χορτοδετικού

SPN.FMI	Περιγραφή	Σχόλια
RBC 522031.02	EEPROM αυτοματοποιημένης κατάστασης, αποτυχία αθροίσματος ελέγχου.	Δεν απαιτείται περαιτέρω διορθωτική ενέργεια, η βλάβη διορθώθηκε.
RBC 522031.12	EEPROM αυτοματοποιημένης κατάστασης, αποτυχία αθροίσματος ελέγχου στον τελευταίο τερματισμό λειτουργίας.	Δεν απαιτείται περαιτέρω διορθωτική ενέργεια, η βλάβη διορθώθηκε.
RBC 522032.02	EEPROM αντιπροσώπου, αποτυχία αθροίσματος ελέγχου.	Δεν απαιτείται περαιτέρω διορθωτική ενέργεια, η βλάβη διορθώθηκε.
RBC 522032.12	EEPROM αντιπροσώπου, αποτυχία αθροίσματος ελέγχου στον τελευταίο τερματισμό λειτουργίας.	Δεν απαιτείται περαιτέρω διορθωτική ενέργεια, η βλάβη διορθώθηκε.
RBC 522033.02	EEPROM εργοστασίου, αποτυχία αθροίσματος ελέγχου.	Δεν απαιτείται περαιτέρω διορθωτική ενέργεια, η βλάβη διορθώθηκε.
RBC 522033.12	EEPROM εργοστασίου, αποτυχία αθροίσματος ελέγχου στον τελευταίο τερματισμό λειτουργίας.	Δεν απαιτείται περαιτέρω διορθωτική ενέργεια, η βλάβη διορθώθηκε.
RBC 523108.13	Πρόβλημα παροχής μονάδας ελέγχου σε σχέση με τη διάταξη δεσίματος με δίκτυ ή νήμα.	Το δέσιμο με δίκτυ ή νήμα μπορεί να παρουσιάζει μειωμένη απόδοση. Αντικαταστήστε τη μονάδα ελέγχου το συντομότερο δυνατόν. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 524063.03	Ενεργοποιητής δικτύου βραχυκυκλωμένος με την μπαταρία.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις.
RBC 524063.04	Ενεργοποιητής δικτύου βραχυκυκλωμένος με τη γείωση.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις.
RBC 524063.05	Ενεργοποιητής δικτύου αποσυνδεδεμένος.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις.
RBC 524093.03	Ενεργοποιητής νήματος βραχυκυκλωμένος με την μπαταρία.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις.
RBC 524093.04	Ενεργοποιητής νήματος βραχυκυκλωμένος με τη γείωση.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις.
RBC 524093.05	Ενεργοποιητής νήματος αποσυνδεδεμένος.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις.

Η ονομασία John Deere B-Wrap είναι εμπορικό σήμα της
Tama Plastic Industry

tl81334,1681377892662 -30-23MAY23-6/6

Δοκιμή αισθητήρων και διακοπών

CC277966 —UN—22SEP16

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού επιλέξτε το πλήκτρο Ρυθμίσεις.



CC277966

tl81334,1681377926164 -30-14APR23-1/12

2. Επιλέξτε το πλήκτρο Διαγνωστικός έλεγχος χορτοδετικού.

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

tl81334,1681377926164 -30-14APR23-2/12

3. Επιλέξτε το πλήκτρο Δοκιμή εισόδου.

CC277969 —UN—22SEP16



CC277969

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

tl81334,1681377926164 -30-14APR23-3/12

4. Η λειτουργία Δοκιμή εισόδου χρησιμοποιείται για τη δοκιμή των αισθητήρων και των διακοπών.

Για τον εντοπισμό των αισθητήρων, βλ. Εντοπισμός ηλεκτρικών εξαρτημάτων του μηχανήματος στο τμήμα Σέρβις.

Περιγραφή:

- Το σύμβολο (A) δείχνει την κατάσταση του αισθητήρα ή του διακόπτη (απενεργοποιημένος ή ενεργοποιημένος).
- Ο μετρητής (B) πληροφορεί τον χειριστή αν κάποιος αισθητήρας ή διακόπτης έχει ανιχνεύσει τον στόχο του κατά τη διάρκεια ενός κύκλου.

Διαδικασίες ελέγχου:

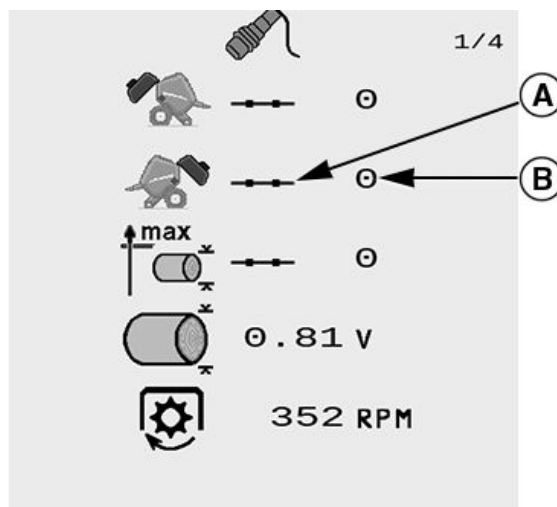
Βεβαιωθείτε ότι όλοι οι αισθητήρες και οι στόχοι είναι καθαροί. Βεβαιωθείτε ότι η απόσταση μεταξύ αισθητήρα και στόχου είναι σωστή. Ενεργοποιήστε τους αισθητήρες, τοποθετώντας ένα χαλύβδινο αντικείμενο μπροστά από τον αισθητήρα. Η ένδειξη του μετρητή (B) αυξάνει κατά ένα, κάθε φορά που ενεργοποιείται ή απενεργοποιείται ο αισθητήρας.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Ο μετρητής (B) μηδενίζεται μετά από κάθε αλλαγή σελίδας.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Ένα LED, το οποίο είναι τοποθετημένο στην πίσω πλευρά ορισμένων αισθητήρων, ανάβει όταν οι αισθητήρες ενεργοποιούνται.

Εάν ο έλεγχος δεν είναι εντάξει:

- Βεβαιωθείτε ότι οι ακίδες των φινις λειτουργούν κανονικά.



CC574241

A—Σύμβολο κατάστασης

B—Μετρητής

- Αντικαταστήστε τον ελαττωματικό αισθητήρα με έναν άλλο αισθητήρα του μηχανήματος (κατά προτίμηση με τον αισθητήρα τροφοδοσίας δικτυού ή τον αισθητήρα ταχύτητας περιστροφής χορτοδετικού).
- Εάν οι δύο προηγούμενοι έλεγχοι δεν είναι εντάξει, απευθυνθείτε στον τοπικό αντιπρόσωπο της John Deere.

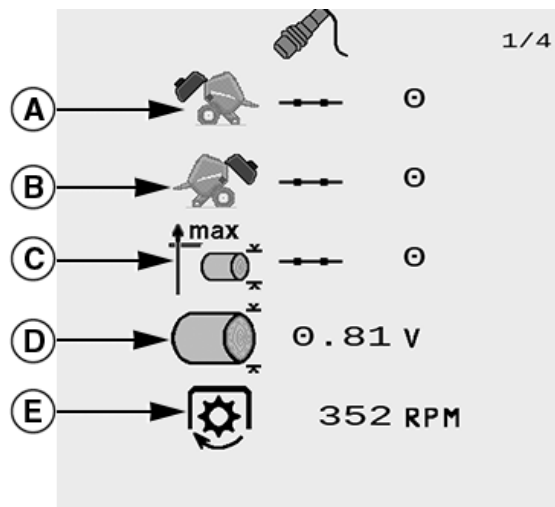
†81334,1681377926164 -30-14APR23-4/12

5. Σελίδα 1:

- Η δοκιμή (A) είναι η δοκιμή του δεξιού αισθητήρα σύρτη της θυρίδας.
- Η δοκιμή (B) είναι η δοκιμή του αριστερού αισθητήρα σύρτη της θυρίδας.
- Η δοκιμή (C) είναι η δοκιμή του διακόπτη υπερμεγέθους δέματος.
- Η δοκιμή (D) είναι η δοκιμή του ποτενσιόμετρου διαμέτρου δέματος. Η μονάδα της τιμής είναι σε volt (V).
- Η δοκιμή (E) είναι η δοκιμή του αισθητήρα ταχύτητας περιστροφής του χορτοδετικού. Η μονάδα της τιμής είναι σε στροφές ανά λεπτό (σ.α.λ.).

A—Δοκιμή δεξιού αισθητήρα σύρτη θυρίδας
B—Δοκιμή αριστερού αισθητήρα σύρτη θυρίδας
C—Δοκιμή διακόπτη υπερμεγέθους δέματος

D—Δοκιμή ποτενσιόμετρου διαμέτρου δέματος
E—Δοκιμή αισθητήρα ταχύτητας περιστροφής χορτοδετικού



CC574242

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

†81334,1681377926164 -30-14APR23-5/12

6. Επιλέξτε το πλήκτρο Επόμενη σελίδα ή Προηγούμενη σελίδα για να μετακινηθείτε από τη μία σελίδα στην άλλη.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

1181334,1681377926164 -30-14APR23-6/12

7. Σελίδα 2:

- Η δοκιμή (A) είναι η δοκιμή του αισθητήρα κοπής διχτυού.
- Η δοκιμή (B) είναι η δοκιμή του δεξιού ποτενσιόμετρου σχήματος δέματος. Η μονάδα της τιμής είναι σε volt (V).
- Η δοκιμή (C) είναι η δοκιμή του αριστερού ποτενσιόμετρου σχήματος δέματος. Η μονάδα της τιμής είναι σε volt (V).
- Η δοκιμή (D) είναι η δοκιμή του δεξιού αισθητήρα τροχαλίας νήματος.
- Η δοκιμή (E) είναι η δοκιμή του αριστερού αισθητήρα τροχαλίας νήματος.

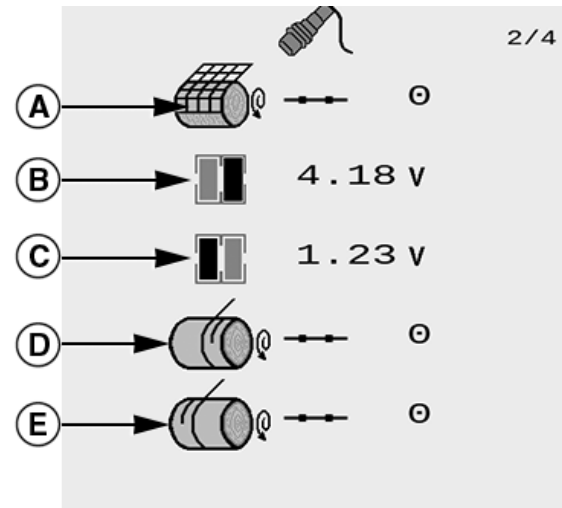
A—Δοκιμή αισθητήρα κοπής διχτυού

B—Δοκιμή δεξιού ποτενσιόμετρου σχήματος δέματος

C—Δοκιμή αριστερού ποτενσιόμετρου σχήματος δέματος

D—Δοκιμή δεξιού αισθητήρα τροχαλίας νήματος

E—Δοκιμή αριστερού αισθητήρα τροχαλίας νήματος



CC574243

CC574243 —UN—13APR23

1181334,1681377926164 -30-14APR23-7/12

8. Επιλέξτε το πλήκτρο Επόμενη σελίδα ή Προηγούμενη σελίδα για να μετακινηθείτε από τη μία σελίδα στην άλλη.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

1181334,1681377926164 -30-14APR23-8/12

9. Σελίδα 3:

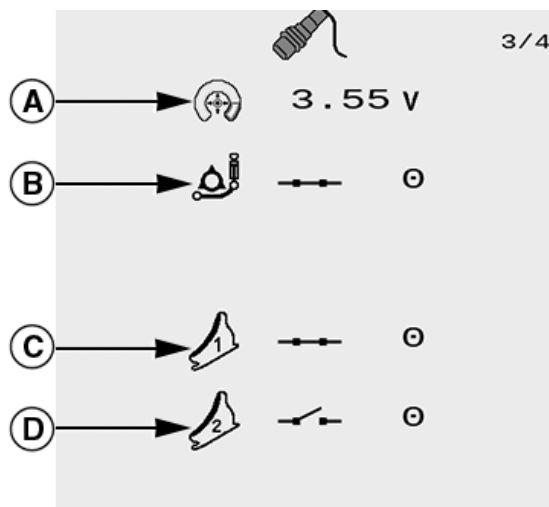
- Η δοκιμή (A) είναι η δοκιμή του αισθητήρα πίεσης πυκνότητας.
- Η μονάδα της τιμής είναι σε volt (V).
- Η δοκιμή (B) είναι η δοκιμή του αισθητήρα του μηχανισμού πτώσης δαπέδου.
- Η δοκιμή (C) είναι η δοκιμή του αισθητήρα για το σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη 1.
- Η δοκιμή (D) είναι η δοκιμή του αισθητήρα για το σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη 2.

A—Δοκιμή αισθητήρα πίεσης πυκνότητας

B—Δοκιμή αισθητήρα μηχανισμού πτώσης δαπέδου

C—Δοκιμή αισθητήρα σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη 1

D—Δοκιμή αισθητήρα σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη 2



CC574244

t181334,1681377926164 -30-14APR23-9/12

CC574244 —UN—13APR23

10. Επιλέξτε το πλήκτρο Επόμενη σελίδα ή Προηγούμενη σελίδα για να μετακινηθείτε από τη μία σελίδα στην άλλη.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

t181334,1681377926164 -30-14APR23-10/12

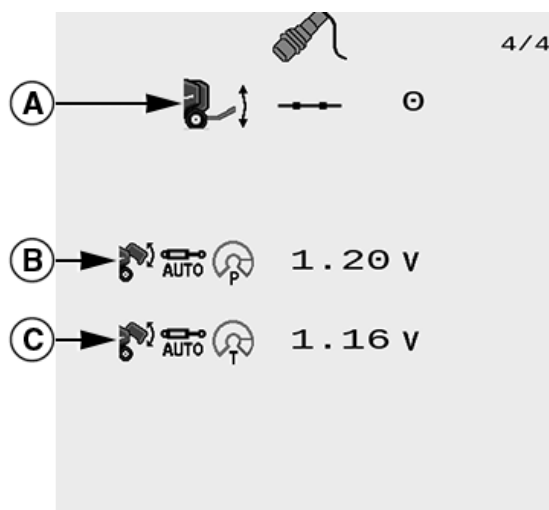
11. Σελίδα 4:

- Η δοκιμή (A) είναι η δοκιμή του αισθητήρα της ράμπας εκφόρτωσης δέματος.
- Η δοκιμή (B) είναι η δοκιμή του αισθητήρα πίεσης P της αυτόματης πίσω πόρτας.
- Η μονάδα της τιμής είναι σε volt (V).
- Η δοκιμή (C) είναι η δοκιμή του αισθητήρα πίεσης T της αυτόματης πίσω πόρτας.
- Η μονάδα της τιμής είναι σε volt (V).

A—Δοκιμή αισθητήρα ράμπας εκφόρτωσης δέματος

B—Δοκιμή αισθητήρα πίεσης P αυτόματης πίσω πόρτας

C—Δοκιμή αισθητήρα πίεσης T αυτόματης πίσω πόρτας



CC574245

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

t181334,1681377926164 -30-14APR23-11/12

CC574245 —UN—13APR23

12. Επιλέξτε το πλήκτρο Κύρια σελίδα για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

ti81334,1681377926164 -30-14APR23-12/12

Δοκιμή ηλεκτροϋδραυλικών εξαρτημάτων

CC277966 —UN—22SEP16

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού επιλέξτε το πλήκτρο Ρυθμίσεις.



CC277966

ti81334,1681377940347 -30-02MAY23-1/9

2. Επιλέξτε το πλήκτρο Διαγνωστικός έλεγχος χορτοδετικού.

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

ti81334,1681377940347 -30-02MAY23-2/9

3. Επιλέξτε το πλήκτρο Δοκιμή εξόδου.

CC277970 —UN—22SEP16

ΠΡΟΣΟΧΗ: Κατά τη δοκιμή των ηλεκτροϋδραυλικών εξαρτημάτων, τμήματα του μηχανήματος κινούνται. Πριν πραγματοποιήσετε μια δοκιμή, βεβαιωθείτε ότι στην περιοχή λειτουργίας του μηχανήματος δεν υπάρχουν άτομα ή ξένα αντικείμενα.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Εάν κάποιος από αυτούς τους ελέγχους δεν είναι εντάξει, απευθυνθείτε στον τοπικό αντιπρόσωπο της John Deere.



CC277970

4. Η λειτουργία Έλεγχος εξόδου χρησιμοποιείται για τον έλεγχο των ηλεκτρο-υδραυλικών εξαρτημάτων. Για να ενεργοποιηθεί κάποιο εξάρτημα, επιλέξτε και ενεργοποιήστε το επιθυμητό κουμπί.

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

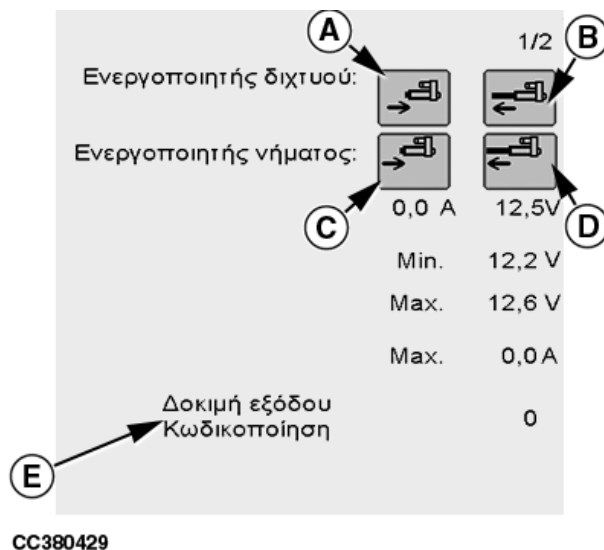
ti81334,1681377940347 -30-02MAY23-3/9

5. Σελίδα 1:

- Το κουμπί (A) χρησιμοποιείται για τη σύμπτυξη του ενεργοποιητή διχτυού.
- Το κουμπί (B) χρησιμοποιείται για την έκπτυξη του ενεργοποιητή διχτυού.
- Το κουμπί (C) χρησιμοποιείται για τη σύμπτυξη των βραχιόνων νήματος.
- Το κουμπί (D) χρησιμοποιείται για την έκταση των βραχιόνων νήματος.
- Η τιμή (E) χρησιμοποιείται για τη δοκιμή του κωδικοποιητή του ενεργοποιητή νήματος.

A—Σύμπτυξη ενεργοποιητή διχτυού
B—Έκπτυξη ενεργοποιητή διχτυού
C—Σύμπτυξη βραχιόνων νήματος

D—Έκπτυξη βραχιόνων νήματος
E—Κωδικοποιητής νήματος



CC380429 —30—12MAR20

t181334,1681377940347 -30-02MAY23-4/9

6. Επιλέξτε το πλήκτρο Επόμενη σελίδα ή Προηγούμενη σελίδα για να μετακινηθείτε από τη μία σελίδα στην άλλη.

CC277967 —UN—22SEP16



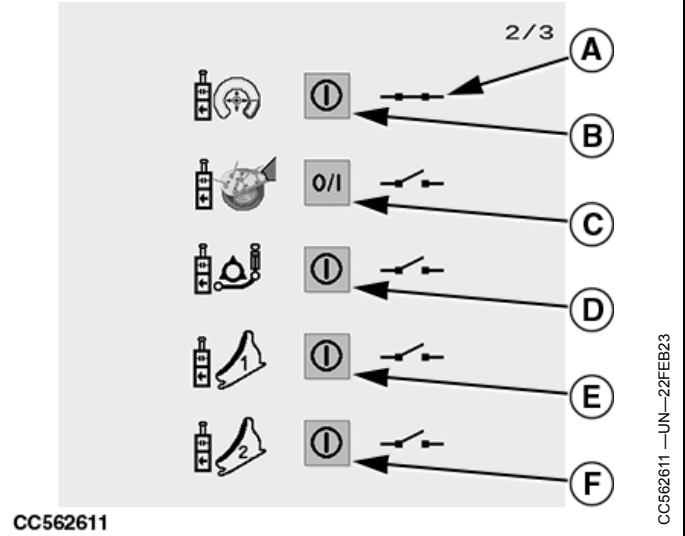
CC277967

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

t181334,1681377940347 -30-02MAY23-5/9

7. Σελίδα 2:

- Το σύμβολο κατάστασης (A) δείχνει την κατάσταση του εξαρτήματος (απενεργοποιημένο ή ενεργοποιημένο).
- Το κουμπί (B) χρησιμοποιείται για τη δοκιμή της ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας πυκνότητας.
- Το κουμπί (C) χρησιμοποιείται για τη δοκιμή της ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας ανύψωσης συλλέκτη. Όταν το σύμβολο (A) είναι ανοικτό, ο συλλέκτης ελέγχεται. Όταν το σύμβολο (A) είναι κλειστό, ελέγχονται οι παρακάτω λειτουργίες.
- Το κουμπί (D) χρησιμοποιείται για τη δοκιμή της ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας του μηχανισμού πτώσης δαπέδου.
- Το κουμπί (E) χρησιμοποιείται για τη δοκιμή της ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας του σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη 1.
- Το κουμπί (F) χρησιμοποιείται για τη δοκιμή της ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας του σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη 2.



CC562611

A—Σύμβολο κατάστασης
B—Κουμπί ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας πυκνότητας
C—Κουμπί ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας ανύψωσης συλλέκτη

D—Κουμπί ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας μηχανισμού πτώσης δαπέδου
E—Κουμπί ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη 1
F—Κουμπί ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη 2

tl81334,1681377940347 -30-02MAY23-6/9

- ## 8. Επιλέξτε το πλήκτρο Επόμενη σελίδα ή Προηγούμενη σελίδα για να μετακινηθείτε από τη μία σελίδα στην άλλη.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

tl81334,1681377940347 -30-02MAY23-7/9

9. Σελίδα 3:

- Το κουμπί (B) χρησιμοποιείται για τη δοκιμή της ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας ανοίγματος θυρίδας.
- Το κουμπί (C) χρησιμοποιείται για τη δοκιμή της ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας κλεισίματος θυρίδας.

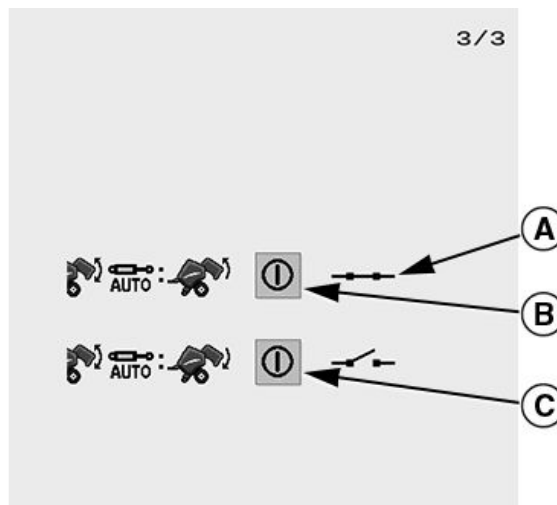
ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Τα κουμπιά (B) και (C) είναι διαθέσιμα εάν το μηχάνημα είναι εξοπλισμένο με λειτουργία αυτόματης πίσω πόρτας.

Για τα κουμπιά (B) και (C), είναι δυνατό να αντιστραφούν, ανάλογα με τη σύνδεση των υδραυλικών σωλήνων στο τρακτέρ.

A—Σύμβολο κατάστασης

B—Κουμπί ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας ανοίγματος θυρίδας

C—Κουμπί ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας κλεισίματος θυρίδας



CC574246

CC574246 —UN—14APR23

tl81334,1681377940347 -30-02MAY23-8/9

- # 10. Επιλέξτε το πλήκτρο Κύρια σελίδα για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1681377940347 -30-02MAY23-9/9

Έλεγχος κατανάλωσης ηλεκτρικού ρεύματος ενεργοποιητή

CC277966 —UN—22SEP16

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού επιλέξτε το πλήκτρο "Ρυθμίσεις".



CC277966

TL81334,0000FA6 -30-18JUN21-1/5

2. Επιλέξτε το προγραμματιζόμενο πλήκτρο "Διαγνωστικός έλεγχος χορτοδετικού".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

TL81334,0000FA6 -30-18JUN21-2/5

3. Επιλέξτε το προγραμματιζόμενο πλήκτρο "Έλεγχος εξόδου".

CC277970 —UN—22SEP16



CC277970

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

TL81334,0000FA6 -30-18JUN21-3/5

4. Επιλέξτε το κουμπί "Σύμπτυξη ενεργοποιητή" (A) ή "Επέκταση ενεργοποιητή" (B) για να επεκταθεί ή να για να συμπτυχθεί ο ενεργοποιητής του επιθυμητού συστήματος δεσίματος.

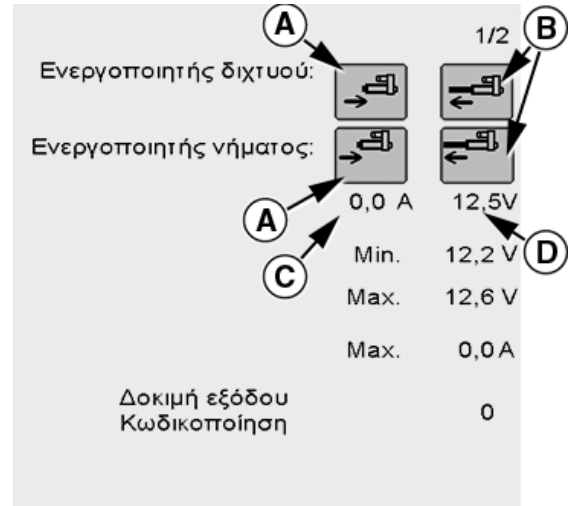
Η τιμή έντασης ρεύματος (C) υποδεικνύει την ένδειξη της έντασης ρεύματος του ενεργοποιητή διχτυού ή των βραχιόνων νήματος.

Κατά την επέκταση του ενεργοποιητή διχτυού, η τιμή έντασης ρεύματος (C) πρέπει να είναι μεταξύ 2 και 12 Αμπέρ.

Κατά την επέκταση του ενεργοποιητή νήματος, η τιμή έντασης ρεύματος (C) πρέπει να είναι μεταξύ 2 και 8 Αμπέρ.

Συνεχίστε την ενεργοποίηση του ενεργοποιητή μέχρι τη θέση πλήρους διαδρομής. Όταν ο ενεργοποιητής διχτυού επεκταθεί ή συμπτυχθεί τελείως, η οθόνη πρέπει να δείξει το ρεύμα στάσης μεταξύ 16 και 25 Αμπέρ. Όταν ο ενεργοποιητής νήματος επεκταθεί ή συμπτυχθεί τελείως, η οθόνη πρέπει να εμφανίσει μέγιστη τιμή ρεύματος μεταξύ 18 και 25 Αμπέρ.

- Τυχόν ενδείξεις κάτω του φυσιολογικού επισημαίνουν χαμηλή τάση στο τρακτέρ ή κακές ή οξειδωμένες συνδέσεις δέσμης καλωδίων.
- Τυχόν ενδείξεις άνω του φυσιολογικού επισημαίνουν μηχανικό πρόβλημα κατά το δέσιμο, ελαττωματική δέσμη καλωδίων ή ελαττωματικό ενεργοποιητή.
- Η ένδειξη αιχμής έντασης ρεύματος επισημαίνει μηχανικό εμπόδιο κατά το δέσιμο.



CC380430

A—Σύμπτυξη ενεργοποιητή
B—Επέκταση ενεργοποιητή

C—Τιμή έντασης ρεύματος
D—Τιμή ηλεκτρικής τάσης

Η τιμή (D) καταδεικνύει την τάση του ηλεκτρικού κυκλώματος.

TL81334,0000FA6 -30-18JUN21-4/5

5. Επιλέξτε το πλήκτρο "Κύρια σελίδα" για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000FA6 -30-18JUN21-5/5

Βαθμονόμηση ποτενσιόμετρου διαμέτρου δέματος RB311

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Πριν από τη βαθμονόμηση του ποτενσιόμετρου διαμέτρου δέματος, βεβαιωθείτε ότι ο αισθητήρας ταχύτητας περιστροφής χορτοδετικού είναι ρυθμισμένος σωστά και ενεργοποιημένος. Βλ. Ρύθμιση αισθητήρα ταχύτητας περιστροφής χορτοδετικού SB365 στο τμήμα Σέρβις και Ενεργοποίηση ή απενεργοποίηση αισθητήρα ταχύτητας περιστροφής χορτοδετικού (αν υπάρχει) στο τμήμα Σέρβις εφαρμογής χορτοδετικού.

Το ποτενσιόμετρο διαμέτρου δέματος βαθμονομείται αυτόματα. Ανάλογα με τη σοδειά που δεματιάζεται, η μετρημένη διάμετρος δέματος ενδέχεται να μην αντιστοιχεί στην επιθυμητή διάμετρο, που έχει ρυθμιστεί στην οθόνη. Μπορεί να πραγματοποιηθεί ρύθμιση ακριβείας στην οθόνη, για να ανακτηθεί η πραγματική διάμετρος δέματος ως εξής:

1. Εκκινήστε τον κινητήρα του τρακτέρ.
2. Επιλέξτε το πλήκτρο Ρυθμίσεις.

t181334,1681377963125 -30-28JUN23-1/13

3. Επιλέξτε το πλήκτρο Βαθμονόμηση χορτοδετικού.

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

t181334,1681377963125 -30-28JUN23-2/13

4. Επιλέξτε το πλήκτρο Βαθμονόμηση διαμέτρου δέματος.

CC341042 —UN—09JAN18



CC341042

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

t181334,1681377963125 -30-28JUN23-3/13

5. Συμπλέξτε το δυναμοδότη του τρακτέρ και θέστε σε λειτουργία με ονομαστικές στροφές δυναμοδότη για μερικά δευτερόλεπτα.

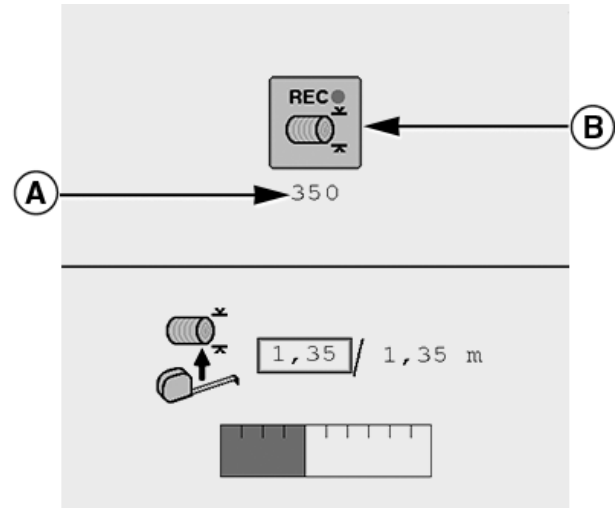
ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Η τιμή βαθμονόμησης ποτενσιόμετρου διαμέτρου δέματος (A) μπορεί να τροποποιηθεί όταν γίνει σύμπλεξη του δυναμοδότη.

6. Επιλέξτε το κουμπί (B) για επαναφορά της βαθμονόμησης του ποτενσιόμετρου διαμέτρου δέματος.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Ο θάλαμος δεμάτων πρέπει να είναι κενός και η θυρίδα κλειστή κατά την επαναφορά της βαθμονόμησης του ποτενσιόμετρου διαμέτρου δέματος. Η διάταξη μαλακού πυρήνα πρέπει να είναι ανενεργή.

A—Τιμή βαθμονόμησης ποτενσιόμετρου διαμέτρου δέματος

B—Κουμπί επαναφοράς βαθμονόμησης ποτενσιόμετρου διαμέτρου δέματος



CC510497

CC510497 —UN—17JUN21

††81334,1681377963125 -30-28JUN23-4/13

7. Επιλέξτε το πλήκτρο Κύρια σελίδα για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

††81334,1681377963125 -30-28JUN23-5/13

8. Ρυθμίστε το στόχο διαμέτρου δέματος (B) στην επιθυμητή διάμετρο δέματος.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Για την πρώτη βαθμονόμηση, συνιστάται να μην υπερβαίνουν τα 1,40 m (4 ft, 7-2/16 in) για V451M και 1,50 (4 ft, 11-1/16 in) για το V461M, ώστε να αποφεύγεται η προειδοποίηση ασφαλείας υπερβολικού μεγέθους.

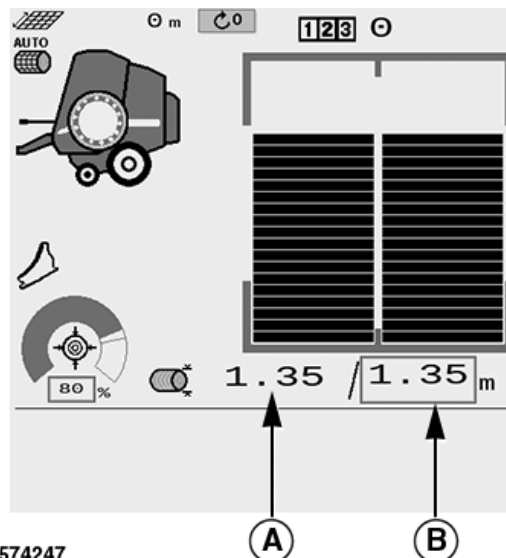
9. Δημιουργήστε ένα δέμα για να ελέγξετε τη βαθμονόμηση του ποτενσιόμετρου διαμέτρου δέματος. Πριν από την εκφόρτωση δέματος, καταγράψτε την τιμή της πραγματικής διαμέτρου δέματος (A).

10. Μετρήστε τη διάμετρο του δέματος.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Για να ελέγξετε τη διάμετρο του δέματος, μετρήστε το δέμα οριζόντια και κάθετα και στα δύο άκρα. Για να προσδιοριστεί η μέση τιμή της διαμέτρου δέματος, προσθέστε και τις τέσσερις μετρήσεις και διαιρέστε δια του τέσσερα.

11. Συγκρίνετε την πραγματική διάμετρο δέματος (A) που σημειώσατε προηγουμένως και τη μετρημένη διάμετρο του δέματος. Εάν η διαφορά είναι μικρότερη από 3 cm (1-3/16 in), το ποτενσιόμετρο διαμέτρου δέματος είναι βαθμονομημένο σωστά. Σε διαφορετική περίπτωση, συνεχίστε τη διαδικασία για να βαθμονομήσετε επακριβώς το ποτενσιόμετρο διαμέτρου δέματος.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Αυτή η διαδικασία ρύθμισης ακρίβειας ίσως χρειαστεί να επαναληφθεί, αν αλλάξει η επιθυμητή διάμετρος δέματος ή σοδειά.



CC574247

A—Διάμετρος δέματος (πραγματική)

B—Διάμετρος δέματος (επιθυμητή)

12. Δημιουργήστε 2—3 δέματα ώστε να επιτευχθεί η επιθυμητή διάμετρος δέματος (B) με περιθώριο 3 cm (1-3/16 in).

13. Μετρήστε κάθε δέμα οριζόντια και κάθετα και στα δύο άκρα και μετά υπολογίστε τη μέση διάμετρο δέματος.

††81334,1681377963125 -30-28JUN23-6/13

14. Επιλέξτε το πλήκτρο Ρυθμίσεις.

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

††81334,1681377963125 -30-28JUN23-7/13

15. Επιλέξτε το πλήκτρο Βαθμονόμηση χορτοδετικού.

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

††81334,1681377963125 -30-28JUN23-8/13

16. Επιλέξτε το πλήκτρο Βαθμονόμηση διαμέτρου δέματος.

CC341042 —UN—09JAN18



CC341042

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

††81334,1681377963125 -30-28JUN23-9/13

17.

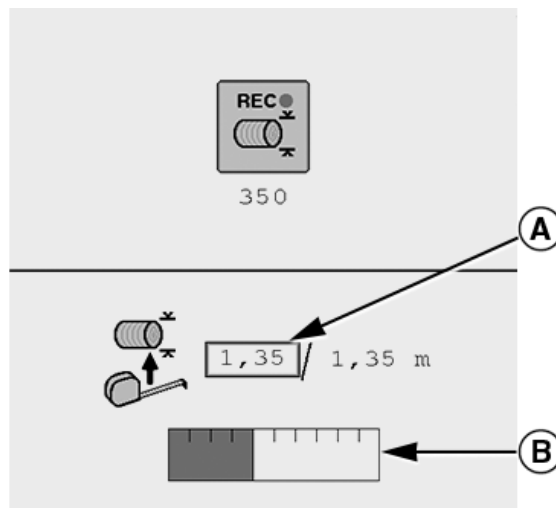
ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Μέχρι την έκδοση λογισμικού
RBC 14.01:

Η μέση διάμετρος δέματος που μετρήθηκε στο
βήμα 13 πρέπει να καταχωριστεί σε μετρική
μονάδα, ακόμη και αν η οθόνη έχει ρυθμιστεί
στη μονάδα μέτρησης βρετανικού συστήματος.

Καταχωρίστε τη μέση διάμετρο δέματος που
υπολογίσατε στο βήμα 13 στο πλαίσιο καταχώρισης
(A).

A—Μετρημένη διάμετρος
δέματος

B—Γράφημα τιμής διόρθωσης
διαμέτρου δέματος



CC510498

CC510498—UN—17JUN21

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

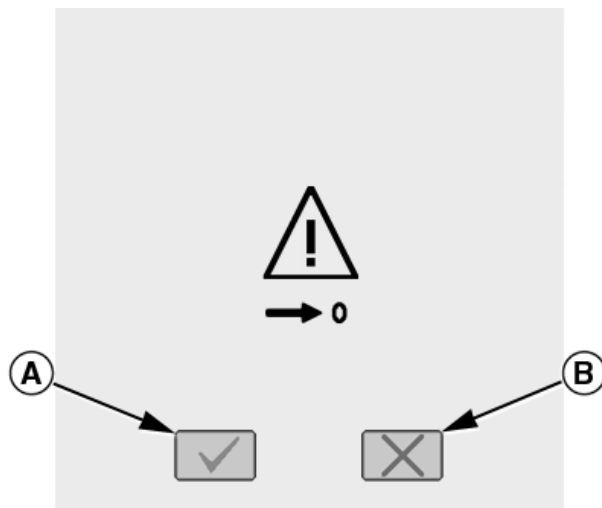
†181334,1681377963125 -30-28JUN23-10/13

18. Επιλέξτε το κουμπί Αποδοχή (A) για να επικυρώσετε τη διόρθωση ή επιλέξτε το κουμπί Άκυρο (B) για να ακυρώσετε τη διόρθωση.

Μετά την επιβεβαίωση της διόρθωσης, η εικόνα (C) δείχνει μια νέα τιμή διόρθωσης.

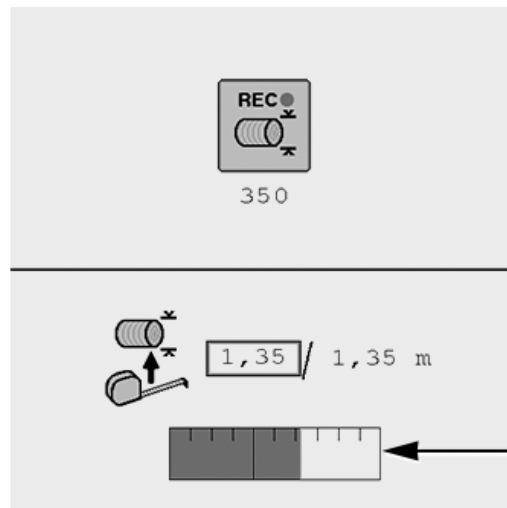
A—Κουμπί Αποδοχή
B—Κουμπί Άκυρο

C—Γράφημα τιμής διόρθωσης
διαμέτρου δέματος



CC341047

CC341047 —UN—09JAN18



CC510499

CC510499 —UN—17JUN21

††81334,1681377963125 -30-28JUN23-11/13

19. Επιλέξτε το πλήκτρο Κύρια σελίδα για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

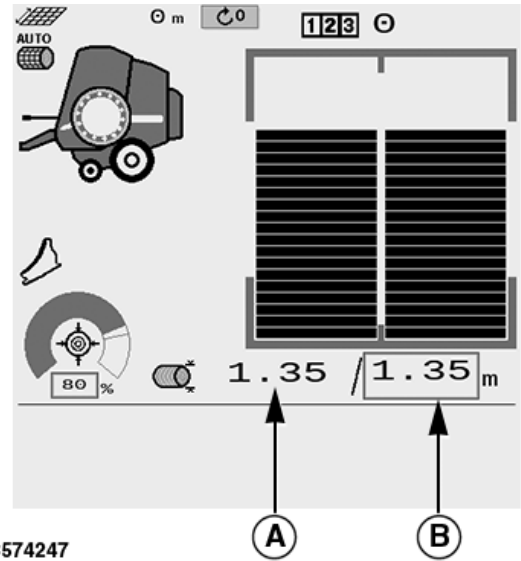
††81334,1681377963125 -30-28JUN23-12/13

20. Δημιουργήστε ένα δέμα για να ελέγξετε τη βαθμονόμηση του ποτενσιόμετρου διαμέτρου δέματος. Πριν από την εκφόρτωση δέματος, καταγράψτε την τιμή της πραγματικής διαμέτρου δέματος (A).
21. Μετρήστε τη διάμετρο του δέματος προτού τυλίξετε το δέμα.
22. Συγκρίνετε την πραγματική διάμετρο δέματος (A) που σημειώσατε προηγουμένως και τη μετρημένη διάμετρο του δέματος. Εάν η διαφορά είναι μικρότερη από 3 cm (1-3/16 in), το ποτενσιόμετρο διαμέτρου δέματος είναι βαθμονομημένο σωστά. Αν δεν συμβαίνει αυτό, επαναλάβετε τη διαδικασία από το βήμα 9.
23. Αν η βαθμονόμηση του ποτενσιόμετρου διαμέτρου δέματος δεν είναι σωστή, επαναλάβετε τη διαδικασία από την αρχή ή απευθυνθείτε στον αντιπρόσωπο της John Deere.

**A—Διάμετρος δέματος
(πραγματική)**

**B—Διάμετρος δέματος
(επιθυμητή)**

CC574247



CC574247 —UN—14APR23

tl81334,1681377963125 -30-28JUN23-13/13

Βαθμονόμηση ποτενσιόμετρων σχήματος δέματος RB321 και RB322

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Όταν ο θάλαμος είναι άδειος, είναι φυσιολογικό να μην παρέχουν πληροφορίες ο δεξιός και ο αριστερός δείκτης σχήματος δέματος. Δείχνουν πληροφορίες όταν το δέμα στον θάλαμο έχει μια ελάχιστη διάμετρο 0,8 m (2 ft 7-1/2 in).

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Πριν από τη βαθμονόμηση των ποτενσιόμετρων σχήματος δέματος, βεβαιωθείτε ότι ο αισθητήρας ταχύτητας περιστροφής του χορτοδετικού είναι ρυθμισμένος σωστά και ενεργοποιημένος. Βλέπε Ρύθμιση αισθητήρα ταχύτητας περιστροφής χορτοδετικού SB365 στην ενότητα Σέρβις.

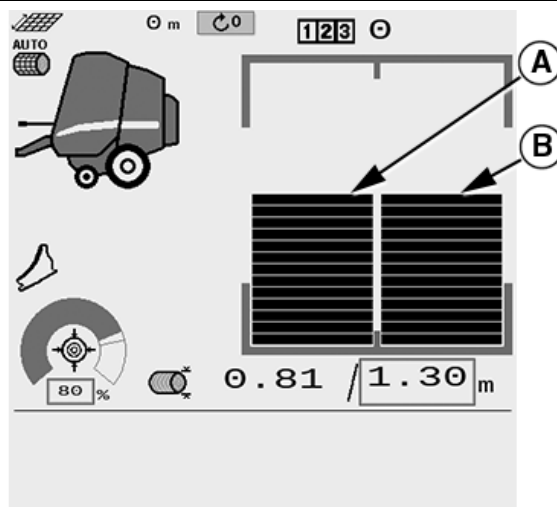
Μη σβήσετε τον κινητήρα του τρακτέρ προτού ολοκληρωθεί η διαδικασία βαθμονόμησης των ποτενσιόμετρων σχήματος δέματος.

Πραγματοποιήστε επαναφορά της βαθμονόμησης του ποτενσιόμετρου σχήματος δέματος εάν:

- Οι δείκτες σχήματος δέματος στην οθόνη δεν συμφωνούν με το πραγματικό σχήμα του δέματος.
- Οι δείκτες σχήματος δέματος στην οθόνη δεν εμφανίζονται, ενώ ο θάλαμος δεν είναι κενός.

Αν απαιτείται βαθμονόμηση, ακολουθήστε αυτήν τη διαδικασία:

1. Εκκινήστε τον κινητήρα του τρακτέρ.
2. Δημιουργήστε τρία δέματα ακολουθώντας τα γραφήματα δεικτών σχήματος δέματος (A) και (B), έτσι



CC574248

A—Γράφημα αριστερού δείκτη σχήματος δέματος

B—Γράφημα δεξιού δείκτη σχήματος δέματος

ώστε να επιτευχθεί παρόμοιο ύψος γραμμών και στις δύο πλευρές.

†81334,1681377978622 -30-14APR23-1/13

3. Επιλέξτε το πλήκτρο Ρυθμίσεις.

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

†81334,1681377978622 -30-14APR23-2/13

4. Επιλέξτε το πλήκτρο Βαθμονόμηση χορτοδετικού.

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

†81334,1681377978622 -30-14APR23-3/13

5. Επιλέξτε το πλήκτρο Βαθμονόμηση σχήματος δέματος.

CC341045 —UN—09JAN18



CC341045

††81334,1681377978622 -30-14APR23-4/13

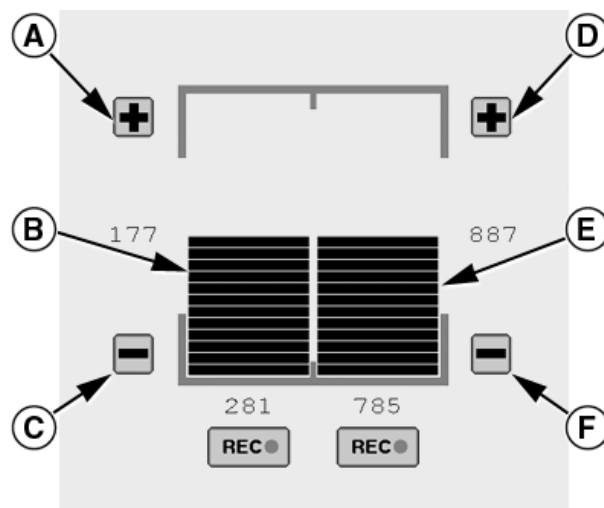
6. Ελέγξτε εάν τα γραφήματα δεικτών σχήματος δέματος στην οθόνη πριν την εξαγωγή του δέματος, το γράφημα δείκτη σχήματος δέματος στην οθόνη και το πραγματικό σχήμα του δέματος συμφωνούν. Εάν δεν συμφωνούν, χρησιμοποιήστε το κουμπί ΣΥΝ (A) και (D) ή το κουμπί ΠΛΗΝ (C) και (F) για να διορθώσετε τη βαθμονόμηση του ποτενσιόμετρου σχήματος δέματος, έτσι ώστε να συμφωνεί με το πραγματικό σχήμα του δέματος.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Με ένα πάτημα των κουμπιών αυξάνονται ή μειώνονται οι γραμμές κατά μία.

- Για το γράφημα του αριστερού δείκτη σχήματος δέματος (B): Πατήστε το κουμπί ΣΥΝ (A) για να προσθέσετε γραμμές στο γράφημα του δείκτη σχήματος δέματος. Πατήστε το κουμπί ΠΛΗΝ (C) για να αφαιρέσετε γραμμές από το γράφημα του δείκτη σχήματος δέματος.
- Για το γράφημα του δεξιού δείκτη σχήματος δέματος (E): Πατήστε το κουμπί ΣΥΝ (D) για να προσθέσετε γραμμές στο γράφημα του δείκτη σχήματος δέματος. Πατήστε το κουμπί ΠΛΗΝ (F) για να αφαιρέσετε γραμμές από το γράφημα του δείκτη σχήματος δέματος.

Για παράδειγμα: Σε περίπτωση δημιουργίας κωνικού δέματος που είναι μεγαλύτερο στη δεξιά πλευρά, προσθέστε γραμμές στο γράφημα του αριστερού δείκτη σχήματος δέματος ή αφαιρέστε γραμμές στους δεξιούς δείκτες σχήματος δέματος (το πολύ 1 έως 3 γραμμές).

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Εάν τα γραφήματα δείκτη σχήματος δέματος βρίσκονται στο μέγιστο μέγεθος του



CC380374

A—Αριστερό κουμπί ΣΥΝ σχήματος δέματος	D—Δεξιό κουμπί ΣΥΝ σχήματος δέματος
B—Γράφημα αριστερού δείκτη σχήματος δέματος	E—Γράφημα δεξιού δείκτη σχήματος δέματος
C—Αριστερό κουμπί ΠΛΗΝ σχήματος δέματος	F—Δεξιό κουμπί ΠΛΗΝ σχήματος δέματος

γραφήματος, αφαιρέστε μπάρες και στους δύο δείκτες (μέγιστο 1 έως 3 μπάρες).

CC380374 —UN—29MAY19

††81334,1681377978622 -30-14APR23-5/13

7. Επιλέξτε το πλήκτρο Κύρια σελίδα για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

8. Δημιουργήστε τρία δέματα ακολουθώντας το γράφημα δεικτών σχήματος δέματος, έτσι ώστε να επιτευχθεί παρόμοιο ύψος μπάρας και στις δύο πλευρές.
9. Ελέγξτε εάν τα γραφήματα δείκτη σχήματος δέματος στην οθόνη πριν την εξαγωγή του δέματος και το πραγματικό σχήμα του δέματος συμφωνούν.
- Εάν είναι εντάξει, η διαδικασία ολοκληρώθηκε.

- Εάν δεν είναι εντάξει, μπορεί να είναι απαραίτητο να επαναλάβετε τη διαδικασία από το βήμα 2, δύο ή τρεις φορές. Εάν η βαθμονόμηση συνεχίζει να μην είναι εντάξει, περάστε στο επόμενο βήμα.

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

††81334,1681377978622 -30-14APR23-6/13

10. Επιλέξτε το πλήκτρο Ρυθμίσεις.

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

†81334,1681377978622 -30-14APR23-7/13

11. Επιλέξτε το πλήκτρο Βαθμονόμηση χορτοδετικού.

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

†81334,1681377978622 -30-14APR23-8/13

12. Επιλέξτε το πλήκτρο Βαθμονόμηση σχήματος δέματος.

CC341045 —UN—09JAN18



CC341045

†81334,1681377978622 -30-14APR23-9/13

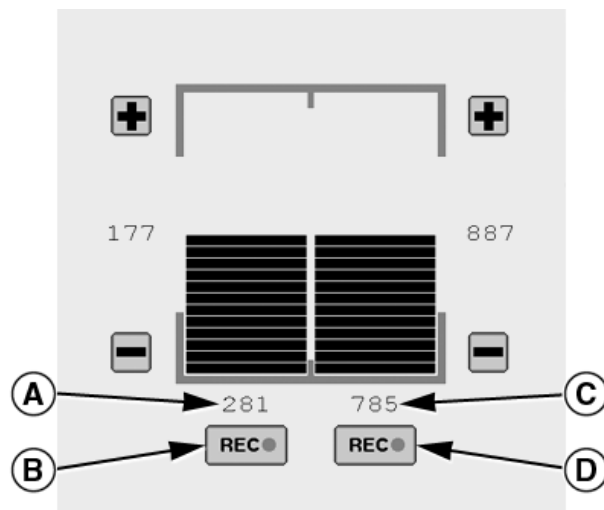
13.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Κατά την επαναφορά της βαθμονόμησης του ποτενσιόμετρου σχήματος δέματος, ο θάλαμος δεμάτων πρέπει να είναι κενός και η θυρίδα κλειστή. Η διάταξη μαλακού πυρήνα πρέπει να είναι ανενεργή.

Πραγματοποιήστε επαναφορά της βαθμονόμησης του αριστερού και του δεξιού ποτενσιόμετρου σχήματος δέματος:

- Επιλέξτε το κουμπί (B) για επαναφορά της βαθμονόμησης του αριστερού ποτενσιόμετρου σχήματος δέματος. Επιλέξτε το κουμπί (D) για επαναφορά της βαθμονόμησης του δεξιού ποτενσιόμετρου σχήματος δέματος.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Οι τιμές βαθμονόμησης(A) και (C) του αριστερού και του δεξιού ποτενσιόμετρου σχήματος δέματος είναι δυνατό να τροποποιηθούν.



CC380375

CC380375 —UN—29MAY19

A—Τιμή βαθμονόμησης αριστερού ποτενσιόμετρου σχήματος δέματος
B—Κουμπί επαναφοράς βαθμονόμησης αριστερού ποτενσιόμετρου σχήματος δέματος

C—Τιμή βαθμονόμησης δεξιού ποτενσιόμετρου σχήματος δέματος
D—Κουμπί επαναφοράς βαθμονόμησης δεξιού ποτενσιόμετρου σχήματος δέματος

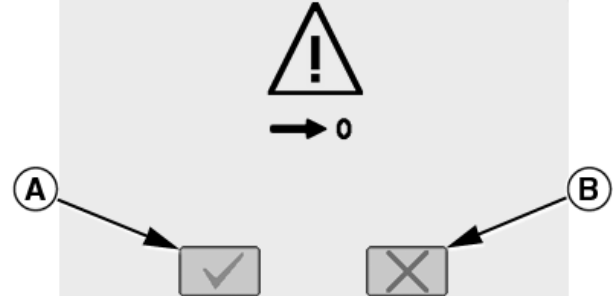
Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

†81334,1681377978622 -30-14APR23-10/13

- b. Πατήστε το κουμπί Αποδοχή (A) για να επικυρώσετε και να εκτελέσετε επαναφορά της βαθμονόμησης ή πατήστε το κουμπί Άκυρο (B) για να ακυρώσετε την επαναφορά της βαθμονόμησης του σχήματος δέματος.

A—Κουμπί Αποδοχή

B—Κουμπί Άκυρο



CC341047

CC341047 —UN—09JAN18

††81334,1681377978622 -30-14APR23-11/13

14. Επιλέξτε το πλήκτρο Κύρια σελίδα για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.
15. Ρυθμίστε την πυκνότητα δέματος στο 100 % (μέγιστη πυκνότητα) και απενεργοποιήστε το σύστημα μαλακού πυρήνα. Βλέπε Ρύθμιση πυκνότητας δέματος και Χειρισμός συστήματος μαλακού πυρήνα στην ενότητα Λειτουργία της εφαρμογής χορτοδετικού.
16. Ορίστε την ευαισθησία σχήματος δέματος στο 5 (υψηλή ευαισθησία). Βλέπε Ρύθμιση ευαισθησίας σχήματος δέματος σε αυτήν την ενότητα.

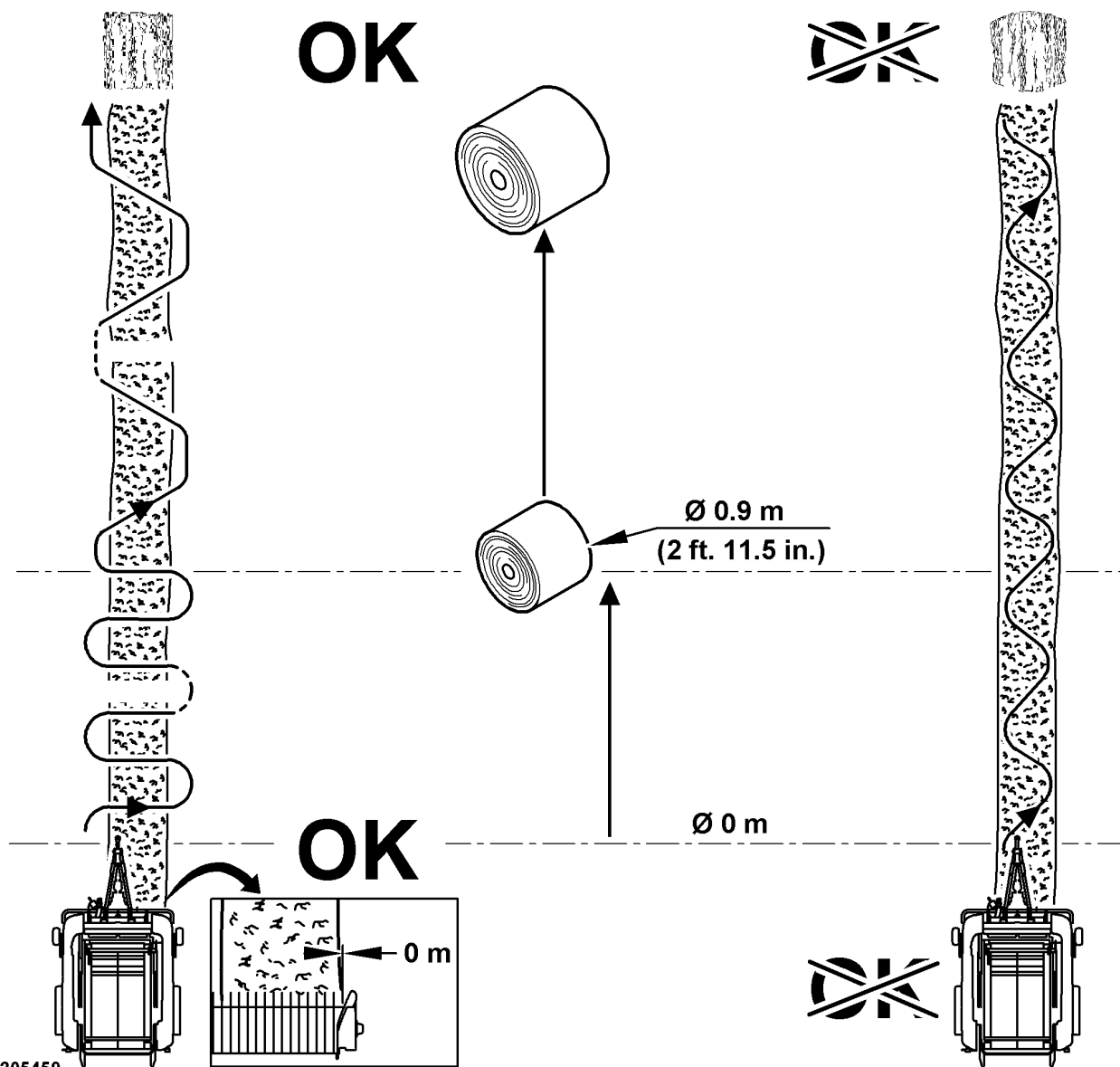
CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

††81334,1681377978622 -30-14APR23-12/13



CC205459 —UN—26SEP13

17. Δημιουργήστε τρία δέματα ως εξής:

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Μην ακολουθείτε τους δείκτες σχήματος δέματος στην οθόνη κατά τη δημιουργία αυτών των τριών δεμάτων.

- a. Δεματιάστε τροφοδοτώντας και στις δύο πλευρές του χορτοδετικού και με γρήγορη οδήγηση ζικ-ζακ (σάλαμ), μέχρι να επιτευχθεί διάμετρος δέματος 0,9 m (2 ft 11-1/2 in.).

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Για να τροφοδοτήσετε σωστά κάθε πλευρά του χορτοδετικού, τροφοδοτήστε εναλλάξ σε ολόκληρο το πλάτος του συλλέκτη, για να μοιράζεται η εισερχόμενη σοδειά στον κοχλία ρότορα.

- b. Για να επιτευχθεί η επιθυμητή διάμετρος δέματος, ολοκληρώστε το δεμάτιασμα τροφοδοτώντας περισσότερο σε κάθε πλευρά του χορτοδετικού περιορίζοντας το εύρος της κίνησης ζικ-ζακ (σάλαμ).

18. Στη συνέχεια, δημιουργήστε πολλά δέματα ακολουθώντας τις οδηγίες της παραγράφου Οδηγίες δημιουργίας καλοσχηματισμένου δέματος στην ενότητα Λειτουργία της εφαρμογής χορτοδετικού.

19. Εάν οι δείκτες σχήματος δέματος στην οθόνη εξακολουθούν να μη συμφωνούν με το πραγματικό σχήμα του δέματος, απευθυνθείτε στον αντιπρόσωπο της John Deere.

†181334,1681377978622 -30-14APR23-13/13

Βαθμονόμηση ενεργοποιητή δεσίματος με νήμα MB421

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Για να βαθμονομήσετε τον ενεργοποιητή δεσίματος νήματος, βλ. Επιλογή συστήματος δεσίματος στο τμήμα Λειτουργία της εφαρμογής χορτοδετικού, για να επιλέξετε το σύστημα δεσίματος νήματος.

Η βαθμονόμηση του ενεργοποιητή νήματος δεν είναι διαθέσιμη εάν δεν έχει επιλεγεί το σύστημα δεσίματος νήματος ή αν δεν είναι εγκατεστημένο στο χορτοδετικό.

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού επιλέξτε το πλήκτρο "Ρυθμίσεις".

TL81334,0000FA8 -30-18JUN21-1/6

2. Επιλέξτε το πλήκτρο "Βαθμονόμηση χορτοδετικού".

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

TL81334,0000FA8 -30-18JUN21-2/6

3. Επιλέξτε το προγραμματιζόμενο πλήκτρο "Βαθμονόμηση ενεργοποιητή διχτυού ή νήματος".

CC341041 —UN—08JAN18



CC341041

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

TL81334,0000FA8 -30-18JUN21-3/6

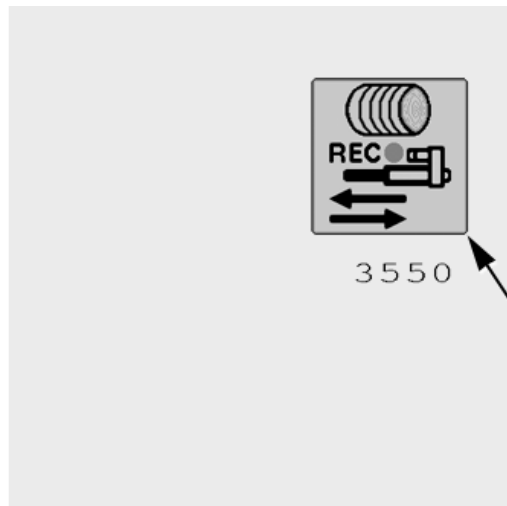
4. Επιλέξτε το κουμπί "Βαθμονόμηση ενεργοποιητή δεσίματος νήματος" (A) για να ξεκινήσει η βαθμονόμηση του ενεργοποιητή δεσίματος νήματος. Κατά τη διάρκεια της βαθμονόμησης, χρησιμοποιήστε το κουμπί (A) για να ακυρώσετε τη διαδικασία βαθμονόμησης και χρησιμοποιήστε το κουμπί "Άκυρο" (C) για επιβεβαίωση.

Ο ενεργοποιητής νήματος εκτείνεται και, στη συνέχεια, οι βραχίονες νήματος εκτείνονται προς τα μέσα. Η οθόνη ηχεί συνεχώς για 3 δευτερόλεπτα και εμφανίζεται μια οθόνη επιβεβαίωσης, όταν ο ενεργοποιητής νήματος βαθμονομηθεί σωστά. Χρησιμοποιήστε το κουμπί "Αποδοχή" (B) για να ολοκληρώσετε τη βαθμονόμηση.

Αν ο ενεργοποιητής νήματος δεν έχει βαθμονομηθεί σωστά, η οθόνη εμφανίζει αποτυχία βαθμονόμησης. Χρησιμοποιήστε το κουμπί "Άκυρο" (C) για επιβεβαίωση. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.

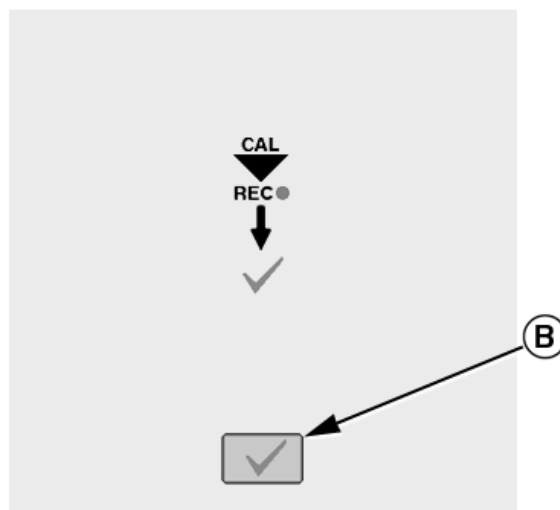
A—Κουμπί βαθμονόμησης
ενεργοποιητή δεσίματος
νήματος
B—Κουμπί Αποδοχή

C—Κουμπί Ακύρωση



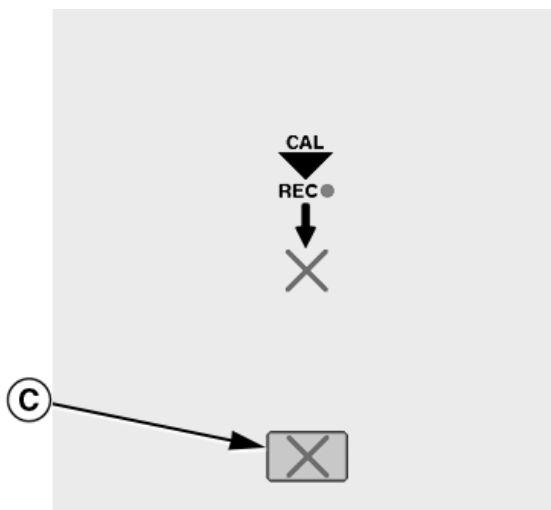
CC380369

CC380369 —UN—29MAY19



CC342451

CC342451 —UN—24JAN18



CC418313

CC418313 —UN—06MAY21

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

TL81334,0000FA8 -30-18JUN21-4/6

5. Επιλέξτε το πλήκτρο "Κύρια σελίδα" για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334.0000FA8 -30-18JUN21-6/6

Ρύθμιση ευαισθησίας σχήματος δέματος

CC277966 —UN—22SEP16

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού επιλέξτε το πλήκτρο Ρυθμίσεις.



CC277966

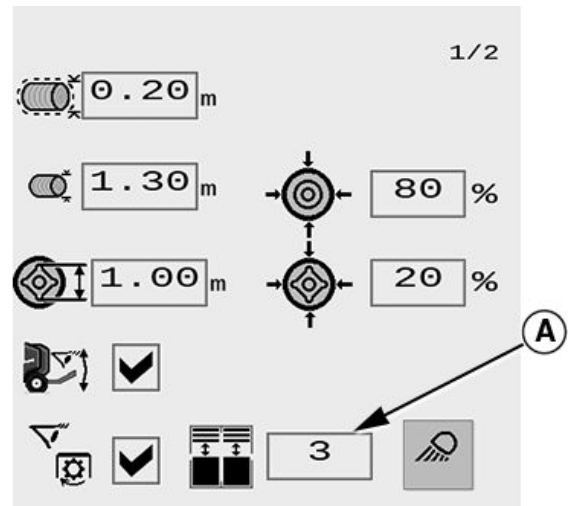
tl81334.1681378028089 -30-14APR23-1/3

2. Επιλέξτε το πλαίσιο καταχώρισης (A) και ορίστε την ευαισθησία σχήματος δέματος από 1 (χαμηλή ευαισθησία) έως 5 (υψηλή ευαισθησία).

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Μη ρυθμίζετε ποτέ την τιμή ευαισθησίας σχήματος δέματος στο 0.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Η αρχική εργοστασιακή ρύθμιση είναι 3.

A—Ευαισθησία σχήματος δέματος



CC574249

CC574249 —UN—14APR23

tl81334.1681378028089 -30-14APR23-2/3

3. Επιλέξτε το πλήκτρο Κύρια σελίδα για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334.1681378028089 -30-14APR23-3/3

Ενεργοποίηση ή απενεργοποίηση αισθητήρα ταχύτητας περιστροφής χορτοδετικού (εάν υπάρχει)

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Κατά τη λειτουργία του χορτοδετικού με τον αισθητήρα ταχύτητας περιστροφής του χορτοδετικού απενεργοποιημένο ενδέχεται να προκληθούν δυσλειτουργίες. Απευθυνθείτε στον τοπικό αντιπρόσωπο της John Deere για να αντικαταστήσει τα ελαττωματικά εξαρτήματα το συντομότερο δυνατό.

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού επιλέξτε το πλήκτρο Ρυθμίσεις.

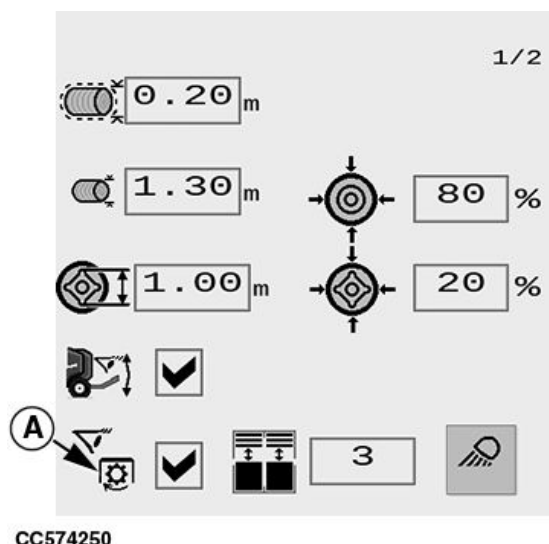
t181334,1681378041088 -30-17APR23-1/3

2. Το πλαίσιο ελέγχου (A) χρησιμοποιείται για την ενεργοποίηση ή την απενεργοποίηση του αισθητήρα ταχύτητας περιστροφής χορτοδετικού.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Η απενεργοποίηση του αισθητήρα ταχύτητας περιστροφής χορτοδετικού επιτρέπει στο χορτοδετικό να λειτουργεί με ελαττωματικό αισθητήρα.

- Τσεκάρετε το πλαίσιο ελέγχου (A) για να ενεργοποιήσετε τον αισθητήρα στροφών περιστροφής χορτοδετικού.
 - Μην τσεκάρετε το πλαίσιο ελέγχου (A), για να απενεργοποιήσετε τον αισθητήρα ταχύτητας περιστροφής χορτοδετικού.
3. Πριν απενεργοποιήσετε αυτήν τη λειτουργία, ελέγξτε τη ρύθμιση του αισθητήρα. Βλ. Ρύθμιση αισθητήρα στροφών περιστροφής χορτοδετικού SB365 στο τμήμα Σέρβις.

A—Αισθητήρας ταχύτητας περιστροφής χορτοδετικού



CC574250 —UN—11MAY23

t181334,1681378041088 -30-17APR23-2/3

4. Επιλέξτε το πλήκτρο Κύρια σελίδα για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

t181334,1681378041088 -30-17APR23-3/3

Ενεργοποίηση ή απενεργοποίηση αισθητήρα ράμπας εκφόρτωσης δέματος (αν υπάρχει)

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Η λειτουργία του χορτοδετικού με τον αισθητήρα ράμπας εκφόρτωσης δέματος απενεργοποιημένο ενδέχεται να προκαλέσει δυσλειτουργίες στην αυτοματοποιημένη κατάσταση και την αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας. Απευθυνθείτε στον τοπικό αντιπρόσωπο της John Deere για να αντικαταστήσει τα ελαττωματικά εξαρτήματα το συντομότερο δυνατό.

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού επιλέξτε το πλήκτρο Ρυθμίσεις.

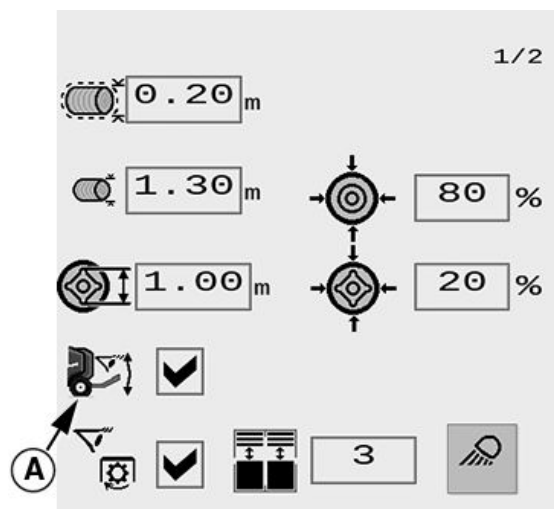
t81334,1681378072818 -30-17APR23-1/3

2. Το πλαίσιο ελέγχου (A) χρησιμοποιείται για ενεργοποίηση ή απενεργοποίηση του αισθητήρα ράμπας εκφόρτωσης δέματος.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Η ενεργοποίηση του αισθητήρα ράμπας εκφόρτωσης δέματος επιτρέπει τη λειτουργία του χορτοδετικού σε αυτοματοποιημένη κατάσταση και σε αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας.

- Τσεκάρετε το πλαίσιο ελέγχου (A) για να ενεργοποιήσετε τον αισθητήρα ράμπας εκφόρτωσης δέματος.
 - Μην τσεκάρετε το πλαίσιο ελέγχου (A) για να απενεργοποιήσετε τον αισθητήρα ράμπας εκφόρτωσης δέματος.
3. Πριν ενεργοποιήσετε αυτήν τη λειτουργία, ελέγξτε τη ρύθμιση του αισθητήρα. Βλ. Ρύθμιση αισθητήρα ράμπας εκφόρτωσης δέματος SB343 στο τμήμα Σέρβις.

A—Αισθητήρας ράμπας εκφόρτωσης δέματος



CC574251

CC574251 —UN—11MAY23

t81334,1681378072818 -30-17APR23-2/3

4. Επιλέξτε το πλήκτρο Κύρια σελίδα για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

t81334,1681378072818 -30-17APR23-3/3

Αλλαγή εφαρμογής χορτοδετικού από το τρέχον εικονικό τερματικό (οθόνη) σε άλλο

CC277966 —UN—22SEP16

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού επιλέξετε το πλήκτρο "Ρυθμίσεις".



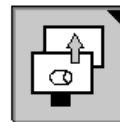
CC277966

TL81334,0000656 -30-24MAY19-1/4

2. Επιλέξτε το προγραμματιζόμενο πλήκτρο "Αλλαγή εφαρμογής χορτοδετικού από το τρέχον εικονικό τερματικό σε άλλο εικονικό τερματικό"

CC277988 —UN—22SEP16

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Το προγραμματιζόμενο πλήκτρο είναι διαθέσιμο όταν είναι συνδεδεμένα τουλάχιστον 2 εικονικά τερματικά.



CC277988

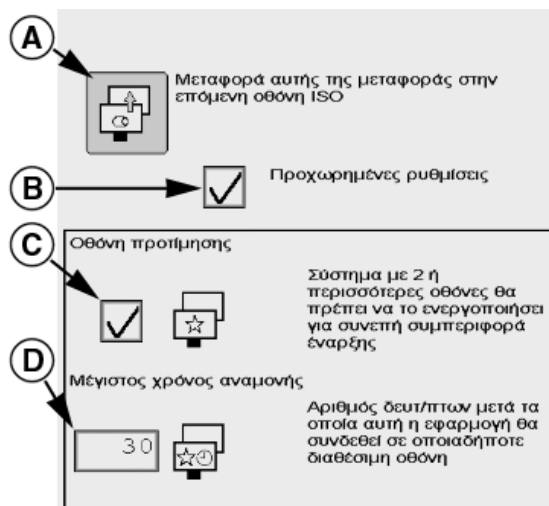
TL81334,0000656 -30-24MAY19-2/4

3. Επιλέξτε το κουμπί (A) για να αλλάξετε την εφαρμογή χορτοδετικού από το τρέχον εικονικό τερματικό σε ένα άλλο εικονικό τερματικό.

Τσεκάρετε το πλαίσιο ελέγχου προηγμένων ρυθμίσεων (B), για να εμφανιστούν οι ρυθμίσεις για το προτιμώμενο εικονικό τερματικό (C) και το χρόνο αναμονής εκκίνησης (D).

Το πλαίσιο ελέγχου προτιμώμενου εικονικού τερματικού (C) επιτρέπει στο χρήστη να επιλέξει το εικονικό τερματικό, που επιθυμεί να απεικονίζεται την εφαρμογή χορτοδετικού κατά την εκκίνηση. Τσεκάρετε το πλαίσιο ελέγχου (C), όταν η εφαρμογή απεικονίζεται στο επιθυμητό εικονικό τερματικό.

Ο χρόνος αναμονής εκκίνησης (D) είναι ο χρόνος μετά τον οποίο η εφαρμογή χορτοδετικού απεικονίζεται στο προεπιλεγμένο εικονικό τερματικό, εάν το αναμενόμενο εικονικό τερματικό δεν είναι διαθέσιμο.



CC277989

CC277989 —30—21DEC16

A—Κουμπί αλλαγής σε ένα άλλο εικονικό τερματικό
B—Προηγμένες ρυθμίσεις

C—Προτιμώμενο εικονικό τερματικό
D—Χρόνος αναμονής εκκίνησης

TL81334,0000656 -30-24MAY19-3/4

4. Επιλέξτε το προγραμματιζόμενο πλήκτρο "Κύρια σελίδα" για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000656 -30-24MAY19-4/4

Περιοδική συντήρηση

CC277966 —UN—22SEP16

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού, επιλέξτε το πλήκτρο Ρυθμίσεις.



CC277966

ti81334,1681378111671 -30-17APR23-1/5

2. Επιλέξτε το πλήκτρο Διαγνωστικός έλεγχος χορτοδετικού.

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

ti81334,1681378111671 -30-17APR23-2/5

3. Επιλέξτε το πλήκτρο Επόμενη σελίδα ή Προηγούμενη σελίδα για να μεταβείτε στη σελίδα 6/6.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ti81334,1681378111671 -30-17APR23-3/5

4. Στη σελίδα 6/6, ο μετρητής (A) υποδεικνύει πότε απαιτείται αποστράγγιση και επαναπλήρωση του κιβωτίου γρاناζιών. Δείτε την παράγραφο Κάθε 500 ώρες ή κάθε χρόνο: Αποστράγγιση και αναπλήρωση κιβωτίου γρاناζιών, στο τμήμα Λίπανση και συντήρηση.

Ο μετρητής (B) δείχνει πότε είναι απαραίτητος ο έλεγχος της ροπής σύσφιξης του παξιμαδιού τροχού. Βλ. Έλεγχος ροπής σύσφιξης παξιμαδιών τροχών, στο τμήμα Προετοιμασία του χορτοδετικού.

Ο μετρητής (C) καταδεικνύει πότε είναι απαραίτητη η επιθεώρηση των 100 ωρών ή η ετήσια επιθεώρηση. Βλ. στο τμήμα Λίπανση και συντήρηση.

Επιλέξτε το κουμπί Μηδενισμός μετρητή (D) για να μηδενιστεί ο μετρητής που θέλετε.

Όταν οι μετρητές πλησιάζουν τις μηδενικές ώρες λειτουργίας, εμφανίζεται ένα αναδυόμενο μήνυμα για να θυμίσει στον χειριστή ότι χρειάζεται περιοδική συντήρηση. Χρησιμοποιήστε το πλήκτρο (E) για επιβεβαίωση του μηνύματος υπενθύμισης.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Οι μετρητές πρέπει να μηδενίζονται μετά από κάθε περιοδική συντήρηση.

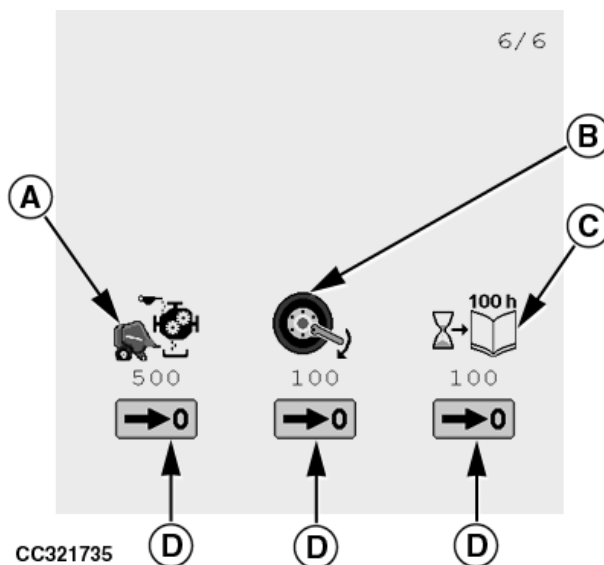
A—Μετρητής αποστράγγισης και επαναπλήρωσης κιβωτίου γρاناζιών

B—Μετρητής ροπής σύσφιξης παξιμαδιών τροχού

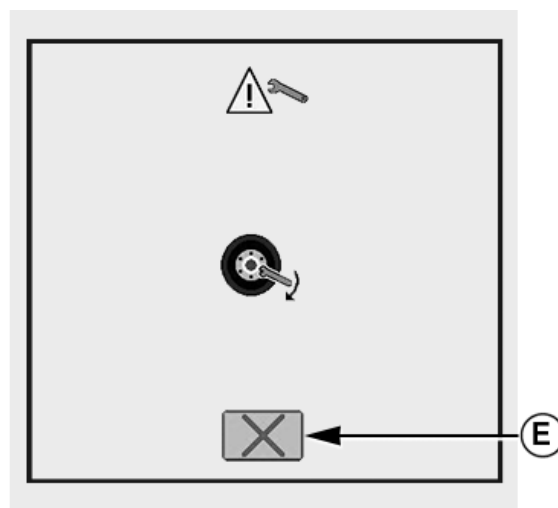
C—Μετρητής επιθεωρήσεων 100 ωρών ή ετήσιων

D—Κουμπί μηδενισμού μετρητή

E—Κουμπί Άκυρο



CC321735



CC510507

CC321737—30—19JUL17

CC510507—UN—21JUL21

†81334,1681378111671 -30-17APR23-4/5

5. Επιλέξτε το πλήκτρο Κύρια σελίδα για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965—UN—22SEP16



CC277965

†81334,1681378111671 -30-17APR23-5/5

Προετοιμασία του χορτοδετικού για αποθήκευση

Αφαιρέστε τα ρολά δεσίματος και αποθηκεύστε τα σε δροσερό και ξηρό μέρος.

Χαλαρώστε την τάνυση του ιμάντα.

Καθαρίστε σχολαστικά το χορτοδετικό μέσα και έξω. Η βρωμιά και τα υπολείμματα απορροφούν την υγρασία και προκαλούν σκουριές.

Καθαρίστε σχολαστικά τα πλαίσια δεσίματος.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Εάν η διάταξη δεσίματος διχτυού πρόκειται να αποθηκευτεί για μεγάλο χρονικό διάστημα, εκτονώστε την πίεση του κυλίνδρου τροφοδοσίας και λύστε το φρένο του, για να αποφευχθεί η παραμόρφωση του ελαστικού κυλίνδρου τροφοδοσίας. Τοποθετήστε ένα κομμάτι χαρτόνι ανάμεσα στους κυλίνδρους τροφοδοσίας, σε όλο το πλάτος τους.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Αν χρησιμοποιήσετε πλυστικό μηχάνημα υψηλής πίεσης για να καθαρίσετε το χορτοδετικό, μη στρέψετε το νερό υπό πίεση απευθείας πάνω στα ρουλεμάν ή στα ηλεκτρικά εξαρτήματα.

Τροχίστε και λιπάνετε τα μαχαίρια.

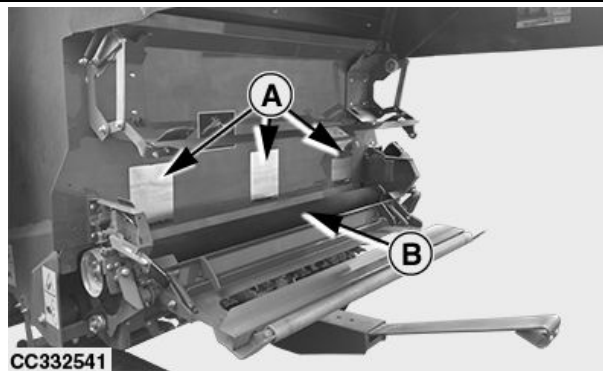
Βεβαιωθείτε ότι όλοι οι κύλινδροι περιστρέφονται ελεύθερα. Αν κάποιο από αυτά περιστρέφεται με δυσκολία, αφαιρέστε το, καθαρίστε το κέλυφος του εδράνου και, αν χρειάζεται, αντικαταστήστε το έδρανο.

Λιπάνετε σχολαστικά ολόκληρο το μηχάνημα. Βλ. τμήμα Λίπανση και συντήρηση. Αυτό το περίσσιο γράσο θα συλλέξει την υγρασία και θα προστατεύει τα ρουλεμάν από την υγρασία.

Επαλείψτε τα εκτεθειμένα έμβολα κυλίνδρων με γράσο για προστασία από τη σκουριά.

Ρίξτε λίγες σταγόνες λάδι σε όλα τα σημεία πείρων περιστροφής και στους συνδέσμους.

Επαλείψτε τα σπειρώματα σε όλες τις βίδες ρύθμισης με λεπτό στρώμα γράσου.



A—Προστατευτικός σωλήνας

Γρασάρετε τους προστατευτικούς σωλήνες του άξονα κίνησης (A) στην αρχή της χειμερινής περιόδου για να μην παγώσουν.

Όλα τα σημεία, στα οποία έχει φθαρεί η βαφή, πρέπει να βαφτούν ή να επαλειφθούν με λάδι.

Καθαρίστε όλες τις αλυσίδες. Στεγνώστε σχολαστικά και επαλείψτε με παχύρρευστο λάδι.

Προστατεύστε τα ηλεκτρικά φιν από τη διάβρωση με κατάλληλο υγρό.

Καταγράψτε όλα τα ανταλλακτικά που θα χρειαστούν και παραγγείλετέ τα.

Αποθηκεύστε το χορτοδετικό σε στεγνό καλυπτόμενο χώρο. Αν πρόκειται να αποθηκευθεί σε εξωτερικό χώρο, καλύψτε το με αδιάβροχο υλικό.

Στερεώστε το χορτοδετικό σε τάκους για να ανακουφιστούν οι τροχοί. ΜΗΝ ξεφουσκώνετε τους τροχούς. Αν το μηχάνημα είναι εκτεθειμένο σε φως, γράσο και λάδι, καλύψτε τα ελαστικά για προστασία.

ga87848,1683028620519 -30-31MAY23-1/1

CC332541—UN—04OCT17

Προετοιμασία για την έναρξη της σεζόν

Ελέγξτε τη στάθμη στο κιβώτιο ταχυτήτων και συμπληρώστε ανάλογα. Βλέπε Κάθε εβδομάδα: Έλεγχος στάθμης λαδιού κιβωτίου γραναζιών στην ενότητα "Λίπανση και συντήρηση".

Λιπάνετε ολόκληρο το μηχάνημα. Ανατρέξτε στην ενότητα Λίπανση και συντήρηση. Η λίπανση αυτή θα εκτοπίσει την υγρασία που έχει ενδεχομένως συσσωρευτεί στα έδρανα.

Ελέγξτε εάν τα ελαστικά έχουν τη σωστή πίεση. Δείτε την παράγραφο Φούσκωμα ελαστικών στην ενότητα "Προετοιμασία του χορτοδετικού".

Συσφίξτε όλα τα παξιμάδια και όλες τις βίδες. Ανατρέξτε στην ενότητα "Σέρβις".

Ελέγξτε όλους τους γάντζους των ιμάντων και αντικαταστήστε τους, αν χρειάζεται. Δείτε την παράγραφο Τοποθέτηση γάντζων ιμάντα στην ενότητα "Σέρβις".

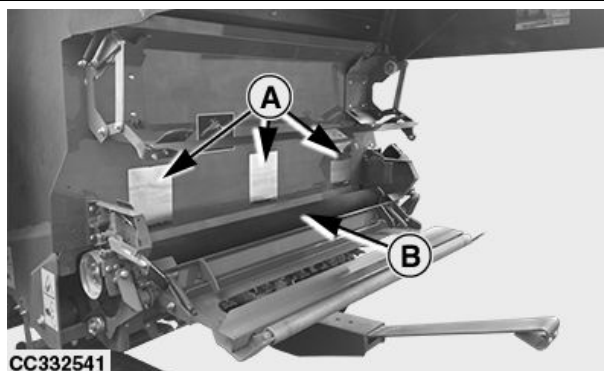
Αντικαταστήστε όλους τους πείρους ματίσματος ιμάντα. Δείτε την παράγραφο Τοποθέτηση ιμάντων στην ενότητα "Σέρβις".

Ελέγξτε τις ρυθμίσεις του χορτοδετικού σύμφωνα με τις σχετικές περιγραφές στην ενότητα "Σέρβις".

Συμβουλευτείτε αυτό το εγχειρίδιο χειριστή.

Βεβαιωθείτε ότι η οθόνη ελέγχου λειτουργεί σωστά.

Σκουπίστε τους κυλίνδρους τροφοδοσίας (B) και ελέγξτε για τυχόν κολλώδεις ουσίες. Αν χρειαστεί, οι κύλινδροι μπορούν να πλυθούν με σαπούνι και νερό. Μη χρησιμοποιήσετε ΠΟΤΕ διαλυτικά για τον καθαρισμό του λαστιχένιου κυλίνδρου τροφοδοσίας.



A—Ατσάλινα στηρίγματα ρολού διχτυού

B—Κύλινδροι τροφοδοσίας

Βάζετε τάλκη στο λαστιχένιο κύλινδρο τροφοδοσίας.

Ελέγξτε τα τμήματα που έρχονται σε επαφή με το ρολό διχτυού. Τα τμήματα αυτά πρέπει να είναι καθαρά και λεία, έτσι ώστε το δίχτυ να μην τυλίγεται στο ρολό με τη λαστιχένια επίστρωση. Αφαιρέστε με στεγνό πανί την υπερβολική σκόνη και το υλικό σοδειάς από τους κυλίνδρους τροφοδοσίας (B) και από τα ατσάλινα στηρίγματα ρολού διχτυού (A).

Ελέγξτε τις ρυθμίσεις του δεσίματος διχτυού και κυρίως την πίεση του κυλίνδρου τροφοδοσίας διχτυού. Βλέπε Έλεγχος διάταξης δεσίματος με δίχτυ στην ενότητα Σέρβις.

Ελέγξτε εάν το μαχαίρι διχτυού είναι ακονισμένο.

TL81334,00006A4 -30-05JUN19-1/1

Χειρισμός κυλινδρικών δεμάτων με B-Wrap

Μη χαλάτε και μη σχίζετε το υλικό τυλίγματος. Οι τρύπες ή τα σκισίματα στην περιτύλιξη διχτυού ενδέχεται να μειώσει την αντοχή των δεμάτων και να υποβαθμίσει την ποιότητα του άχυρου κατά την αποθήκευση των δεμάτων σε εξωτερικό χώρο.

Προσανατολίστε τη διαπνέουσα ραφή υλικού κατά τέτοιο τρόπο, ώστε το νερό να απορρίπτεται μετά τη μετακίνηση (μεταξύ ώρας 12 και ώρας 6) και η επικάλυψη ραφής να στρέφεται προς τα κάτω, εμποδίζοντας τη διείσδυση του νερού.

JC87117,0000227 -30-29FEB16-1/1

Τεχνικά χαρακτηριστικά για το χορτοδετικό V451M

Μέγεθος θαλάμου δέματος

Διάμετρος θαλάμου δεμάτων	0,9 έως 1,65 m (3 έως 5,4 ft)
Πλάτος θαλάμου δεμάτων	1,21 m (4 ft)

Χορτοδετικό

Βάρος αποστολής κενού μηχανήματος ^a	4350 kg (9590 lb)
Μήκος, πόρτα κλειστή	5,15 m (16 ft 11 in)
Μήκος, θυρίδα ανοικτή	5,85 m (19 ft 1/4 in)
Ύψος, πόρτα κλειστή	3,1 m (10 ft 2 in)
Ύψος, πόρτα ανοικτή	4,2 m (13 ft 11-1/4 in)
Πλάτος (με ελαστικά 500/55 - 20)	2,75 m (9 ft 1/4 in)

^a Το βάρος χωρίς αναλώσιμα μπορεί να διαφέρει ανάλογα με τον εξοπλισμό.

2,00 m (6 ft 6-3/4 in) συλλέκτης με μηχανισμό πτώσης δαπέδου

Πλάτος συλλέκτη	2,00 m (6 ft 6-3/4 in)
Πλάτος (ανάμεσα στα εξωτερικά δόντια)	1,66 m (5 ft 5-1/4 in)
Μπάρες δοντιών	10 (2 x 5)
Αριθμός δοντιών	130
Απόσταση δοντιών	66 mm (2-1/2 in)
Διάμετρος ξύστρας	340 mm (1 ft 1-1/2 in)

2,20 m (7 ft 3 in) συλλέκτης με μηχανισμό πτώσης δαπέδου

Πλάτος συλλέκτη	2,20 m (7 ft 3 in)
Πλάτος (ανάμεσα στα εξωτερικά δόντια)	1,92 m (6 ft 4 in)
Μπάρες δοντιών	10 (2 x 5)
Αριθμός δοντιών	150
Απόσταση δοντιών	66 mm (2-1/2 in)
Διάμετρος ξύστρας	340 mm (1 ft 1-1/2 in)

Διάταξη προκόφτη με 13 μαχαίρια

Αριθμός μαχαιριών	13
Απόσταση μαχαιριών	80 mm (3-1/8 in) (με 13 οπλισμένα μαχαίρια)

Διάταξη προκόφτη με 25 μαχαίρια (αν υπάρχει)

Αριθμός μαχαιριών	25
Απόσταση μαχαιριών	40 mm (1-9/16 in.) (με 25 οπλισμένα μαχαίρια)

Σύστημα πέδησης (αν υπάρχει)

Τύπος	Υδραυλικό ή πνευματικό

Διάφορα

Ταχύτητα άξονα δυναμοδότη	540 σ.α.λ. (χορτοδετικά με κιβώτιο γραναζιών 540 σ.α.λ.)
Προστασία κίνησης	Έκκεντρος συμπλέκτης ασφαλείας
Άξονας κίνησης	Άξονας κίνησης σταθερής ταχύτητας
Μέγιστο βάρος τρακτέρ	10000 kg (22050 lb)

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ga87848,1683288354533 -30-01JUN23-1/2

Τεχνικά χαρακτηριστικά

Διάφορα

Ελάχιστη ιπποδύναμη τρακτέρ 82 kW (110 hp) στον δυναμοδότη

Τύπος ελαστικών 15/55-17 134 A8
500/50-17 140 A8
500/55-20 150 A8
620/40R22 148D

Γλωττίδα Ρυθμιζόμενη

Στάθμη θορύβου

Η μέγιστη στάθμη θορύβου ανταποκρίνεται στο πρότυπο EN1553. Η μέθοδος μέτρησης ανταποκρίνεται στο ISO3744 (μέση τιμή) 85 dB(A)

ga87848,1683288354533 -30-01JUN23-2/2

Προδιαγραφές για το χορτοδετικό V461M

Μέγεθος θαλάμου δέματος

Διάμετρος θαλάμου δεμάτων	0,9 έως 1,85 m (3 έως 6 ft)
Πλάτος θαλάμου δεμάτων	1,21 m (4 ft)

Χορτοδετικό

Βάρος αποστολής κενού μηχανήματος ^a	4450 kg (9810 lb)
Μήκος, πόρτα κλειστή	5,15 m (16 ft 11 in)
Μήκος, θυρίδα ανοικτή	5,85 m (19 ft 1/4 in)
Ύψος, πόρτα κλειστή	3,3 m (10 ft 10 in)
Ύψος, πόρτα ανοικτή	4,2 m (13 ft 11-1/4 in)
Πλάτος (με ελαστικά 500/55 - 20)	2,75 m (9 ft 1/4 in)

^a Το βάρος χωρίς αναλώσιμα μπορεί να διαφέρει ανάλογα με τον εξοπλισμό.

2,00 m (6 ft 6-3/4 in) συλλέκτης με μηχανισμό πτώσης δαπέδου

Πλάτος συλλέκτη	2,00 m (6 ft 6-3/4 in)
Πλάτος (ανάμεσα στα εξωτερικά δόντια)	1,66 m (5 ft 5-1/4 in)
Μπάρες δοντιών	10 (2 x 5)
Αριθμός δοντιών	130
Απόσταση δοντιών	66 mm (2-1/2 in)
Διάμετρος ξύστρας	340 mm (1 ft 1-1/2 in)

2,20 m (7 ft 3 in) συλλέκτης με μηχανισμό πτώσης δαπέδου

Πλάτος συλλέκτη	2,20 m (7 ft 3 in)
Πλάτος (ανάμεσα στα εξωτερικά δόντια)	1,92 m (6 ft 4 in)
Μπάρες δοντιών	10 (2 x 5)
Αριθμός δοντιών	150
Απόσταση δοντιών	66 mm (2-1/2 in)
Διάμετρος ξύστρας	340 mm (1 ft 1-1/2 in)

Διάταξη προκόφτη με 13 μαχαίρια

Αριθμός μαχαιριών	13
Απόσταση μαχαιριών	80 mm (3-1/8 in) (με 13 οπλισμένα μαχαίρια)

Διάταξη προκόφτη με 25 μαχαίρια (αν υπάρχει)

Αριθμός μαχαιριών	25
Απόσταση μαχαιριών	40 mm (1-9/16 in.) (με 25 οπλισμένα μαχαίρια)

Σύστημα πέδησης (αν υπάρχει)

Τύπος	Υδραυλικό ή πνευματικό

Διάφορα

Ταχύτητα άξονα δυναμοδότη	540 σ.α.λ. (χορτοδετικά με κιβώτιο γραναζιών 540 σ.α.λ.)
Προστασία κίνησης	Έκκεντρος συμπλέκτης ασφαλείας
Άξονας κίνησης	Άξονας κίνησης σταθερής ταχύτητας
Μέγιστο βάρος τρακτέρ	10000 kg (22050 lb)
Ελάχιστη ιπποδύναμη τρακτέρ	82 kW (110 hp) στον δυναμοδότη

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ga87848,1683288354328 -30-01JUN23-1/2

Τεχνικά χαρακτηριστικά

Διάφορα

Τύπος ελαστικών 15/55-17 134 A8
500/50-17 140 A8
500/55-20 150 A8
620/40R22 148D

Γλωττίδα Ρυθμιζόμενη

Στάθμη θορύβου

Η μέγιστη στάθμη θορύβου ανταποκρίνεται στο πρότυπο EN1553. Η μέθοδος μέτρησης ανταποκρίνεται στο ISO3744 (μέση τιμή)..... 85 dB(A)

ga87848,1683288354328 -30-01JUN23-2/2

**Δήλωση συμμόρφωσης ΕΚ: Χορτοδετικά
κυλινδρικών δεμάτων V451M και V461M****Deere & Company
Moline, Illinois USA**

Το άτομο που υπέγραψε το παρόν πιστοποιητικό δηλώνει ότι:

Τύπος μηχανήματος: Χορτοδετικό κυλινδρικών
δεμάτων**Μοντέλα:** V451M και V461M**Από τους αριθμούς σειράς:** 1CCV451HAHM179001-
1CCV451LAHM179001-
1CCV451NAHM179001-
1CCV451PAHM179001-
1CCV461HAHM179001-
1CCV461LAHM179001-
1CCV461NAHM179001-
1CCV461PAHM179001-

πληροί όλες τις σχετικές διατάξεις και τις βασικές απαιτήσεις της παρακάτω οδηγίας:

ΟΔΗΓΙΑ	ΑΡΙΘΜΟΣ	ΜΕΘΟΔΟΣ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ
Οδηγία περί Μηχανημάτων	2006/42/EK	Αυτοπιστοποίηση

Το προϊόν συμμορφώνεται με τα παρακάτω πρότυπα ή/και άλλα κανονιστικά έγγραφα:

ISO 4254-1

ISO 4254-11

Όνομα και διεύθυνση του ατόμου στην Ευρωπαϊκή Κοινότητα που είναι εξουσιοδοτημένο με τη σύνταξη του φακέλου τεχνικής κατασκευής:

Brigitte Birk
John Deere GmbH and Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Γερμανία

Η παρούσα δήλωση συμμόρφωσης εκδίδεται με αποκλειστική ευθύνη του κατασκευαστή.



CC213594 —UN—09OCT14

Τεχνικά χαρακτηριστικά

Τόπος δήλωσης: Arc-lès-Gray, France

Ονοματεπώνυμο: Didier DELPHIGUÉ

Ημερομηνία δήλωσης: 15 Νοεμβρίου 2017

Τίτλος: Manager Product Engineering (Διευθυντής κατασκευής)

Κατασκευαστική μονάδα: John Deere, Arc-lès-Gray, France

CC03745,0001258 -30-15NOV17-2/2

**Δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ: Χορτοδετικά
κυλινδρικών δεμάτων V451M και V461M****Deere & Company**
Moline, Illinois USA

Το άτομο που υπέγραψε το παρόν πιστοποιητικό δηλώνει ότι:

Τύπος μηχανήματος: Χορτοδετικό κυλινδρικών
δεμάτων**Μοντέλα:** V451M και V461M**Από τους σειριακούς αριθμούς:** 1CCV451HALM210001- 1CCV461HALM210001-
1CCV451NALM210001- 1CCV461NALM210001-
1CCV451PALM210001- 1CCV461PALM210001-

πληροί όλες τις σχετικές διατάξεις και τις βασικές απαιτήσεις της παρακάτω οδηγίας:

ΟΔΗΓΙΑ	ΑΡΙΘΜΟΣ	ΜΕΘΟΔΟΣ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ
Οδηγία περί Μηχανημάτων	2006/42/EK	Αυτοπιστοποίηση

Το προϊόν συμμορφώνεται με τα παρακάτω πρότυπα ή/και άλλα κανονιστικά έγγραφα:

ISO 4254-1

ISO 4254-11

Το εξουσιοδοτημένο πρόσωπο στην Ευρωπαϊκή Κοινότητα για τη σύνταξη του τεχνικού φακέλου κατασκευής είναι:

John Deere Walldorf GmbH and Co. KG
Υποστήριξη πελατών
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf, Germany
EUConformity@JohnDeere.com

Η παρούσα δήλωση συμμόρφωσης εκδίδεται με αποκλειστική ευθύνη του κατασκευαστή.

**Τόπος δήλωσης:** Arc-lès-Gray, France**Ημερομηνία δήλωσης:** 1 Αυγούστου 2020**Κατασκευαστική μονάδα:** John Deere, Arc-lès-Gray, France**Ονοματεπώνυμο:** Frédéric PERROTIN**Τίτλος:** Engineering Manager

GA87848,0001188 -30-01AUG20-1/1

CC414332 —UN—24JUN21

**Δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ: Χορτοδετικά
κυλινδρικών δεμάτων V451M και V461M****Deere & Company
Moline, Illinois USA**

Το άτομο που υπέγραψε το παρόν πιστοποιητικό δηλώνει ότι:

Τύπος μηχανήματος: Χορτοδετικό κυλινδρικών
δεμάτων**Μοντέλα:** V451M και V461M**Από τους σειριακούς αριθμούς:** 1CCV451HAMM220001- 1CCV461HAMM220001-
1CCV451NAMM220001- 1CCV461NAMM220001-
1CCV451PAMM220001- 1CCV461PAMM220001-

πληροί όλες τις σχετικές διατάξεις και τις βασικές απαιτήσεις της παρακάτω οδηγίας:

ΟΔΗΓΙΑ	ΑΡΙΘΜΟΣ	ΜΕΘΟΔΟΣ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ
Οδηγία περί Μηχανημάτων	2006/42/EK	Αυτοπιστοποίηση

Το προϊόν συμμορφώνεται με τα παρακάτω πρότυπα ή/και άλλα κανονιστικά έγγραφα:

EN ISO 4254-1

EN ISO 4254-11 + A1

Το εξουσιοδοτημένο πρόσωπο στην Ευρωπαϊκή Κοινότητα για τη σύνταξη του τεχνικού φακέλου κατασκευής είναι:

John Deere Walldorf GmbH and Co. KG
Υποστήριξη πελατών
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf, Germany
EUConformity@JohnDeere.com

Η παρούσα δήλωση συμμόρφωσης εκδίδεται με αποκλειστική ευθύνη του κατασκευαστή.



CC414332 —UN—24JUN21

Τόπος δήλωσης: Arc-lès-Gray, France**Ημερομηνία δήλωσης:** 1 Ιουλίου 2021**Κατασκευαστική μονάδα:** John Deere, Arc-lès-Gray, France**Ονοματεπώνυμο:** Frédéric PERROTIN**Τίτλος:** Engineering Manager

GA87848,00012BB -30-01JUL21-1/1

**Δήλωση συμμόρφωσης HB: Χορτοδετικά
κυλινδρικών δεμάτων V451M και V461M****Deere & Company
Moline, Illinois USA**

Το άτομο που υπέγραψε το παρόν πιστοποιητικό δηλώνει ότι:

Τύπος μηχανήματος: Χορτοδετικό κυλινδρικών
δεμάτων**Μοντέλα:** V451M και V461M**Από τους σειριακούς αριθμούς:** 1CCV451HAMM220001- 1CCV461HAMM220001-
1CCV451NAMM220001- 1CCV461NAMM220001-
1CCV451PAMM220001- 1CCV461PAMM220001-

πληροί όλες τις σχετικές διατάξεις και τις βασικές απαιτήσεις του παρακάτω κανονισμού του HB:

ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΣ	ΑΡΙΘΜΟΣ	ΜΕΘΟΔΟΣ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ
Κανονισμοί περί προμήθειας μηχανημάτων (ασφάλεια) 2008	S.I. 2008/1597	Αυτοπιστοποίηση

Το προϊόν συμμορφώνεται με τα παρακάτω πρότυπα ή/και άλλα κανονιστικά έγγραφα:

EN ISO 4254-1

EN ISO 4254-11 + A1

Εξουσιοδοτημένο μέρος για τη σύνταξη του τεχνικού φακέλου κατασκευής:

John Deere Ltd
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Ηνωμένο Βασίλειο
EUConformity@JohnDeere.com

Η παρούσα δήλωση συμμόρφωσης εκδίδεται με αποκλειστική ευθύνη του κατασκευαστή.

**Τόπος δήλωσης:** Arc-lès-Gray, France**Ημερομηνία δήλωσης:** 1 Ιουλίου 2021**Κατασκευαστική μονάδα:** John Deere, Arc-lès-Gray, France**Ονοματεπώνυμο:** Frédéric PERROTIN**Τίτλος:** Engineering Manager

GA87848,000118F -30-01JUL21-1/1

CC511493 —UN—19MAY21

Ευρασιατική Οικονομική Ένωση (ΕΟΕ)

Οι πληροφορίες αυτές ισχύουν μόνο για προϊόντα που φέρουν τη σήμανση συμμόρφωσης ΕΟΕ (EAC) των κρατών μελών της Ευρασιατικής Οικονομικής Ένωσης.

Κατασκευαστής:

Deere & Company, Moline, Illinois Η.Π.Α.

Όνομα εξουσιοδοτημένου αντιπροσώπου στην

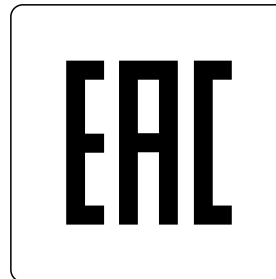
Ευρασιατική Οικονομική Ένωση (ΕΟΕ):

Εταιρεία Περιορισμένης Ευθύνης
"John Deere Rus"

Διεύθυνση εξουσιοδοτημένου αντιπροσώπου:

142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district,
Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye
"Warehouse 104", Building 2

Για τεχνική υποστήριξη επικοινωνήστε με τον
αντιπρόσωπο της περιοχής σας.



Σήμανση ΕΟΕ

Η ημερομηνία κατασκευής προσδιορίζεται από τη
σήμανση του προϊόντος επάνω ή κοντά στην πινακίδα
αριθμού σειράς.

TS1738 —UN—26APR16

DX,EAC -30-27APR16-1/1

Πινακίδα αριθμού σειράς

Ο αριθμός σειράς αναγνώρισης του χορτοδετικού αναγράφεται στην πινακίδα αριθμού σειράς αναγνώρισης προϊόντος του εργοστασίου ή στην πινακίδα ευρωπαϊκού αριθμού αναγνώρισης οχήματος.

Οι αριθμοί και τα γράμματα αυτά είναι απαραίτητα για την παραγγελία ανταλλακτικών του χορτοδετικού ή των πρόσθετων εξαρτημάτων.

Καταχωρίστε τον κατάλληλο αριθμό σειράς του πίνακα που υπάρχει κάτω από την εικόνα, για να διασφαλίσετε ότι οι αριθμοί αυτοί είναι πάντοτε διαθέσιμοι.

GA87848,00006F8 -30-09JUL18-1/1

Περιγραφή πινακίδας αριθμού σειράς

Με βάση τους τοπικούς κανονισμούς, το μηχάνημα διαθέτει μία από τις παρακάτω πινακίδες αριθμού αναγνώρισης:

Πινακίδα αριθμού αναγνώρισης προϊόντος

A—Ονομασία μοντέλου	E—Έτος κατασκευής
B—Αριθμός αναγνώρισης	F—Έτος μοντέλου
C—Μέγιστο φορτίο στο σύστημα ζεύξης	G—Μέγιστο φορτίο στον άξονα
D—Ημερομηνία παραλαβής ή αριθμός έγκρισης	H—Μέγιστο επιτρεπόμενο συνολικό βάρος

JOHN DEERE 2, Avenue Jean Jaurès
70100 ARC-LES-GRAY (FRANCE)

Marque : JOHN DEERE (DEERE & COMPANY, ILLINOIS, USA)

Type/Variante/Version

Numéro de série

PTAC kg

Masses kg 3 kg

Maximales kg 4 kg

Admissibles 2 kg

Réceptionné par le DREAL de BESANCON le :

JOHN DEERE Année Modèle

Modèle Année de fabrication

CE

CC206124

GA87848,00006EF -30-03AUG18-1/2

Πινακίδα ευρωπαϊκού αριθμού αναγνώρισης οχήματος

A—Αριθμός έγκρισης τύπου EE	F—Έτος μοντέλου
B—Αριθμός αναγνώρισης	G—Τεχνικά επιτρεπόμενο μέγιστο βάρος για άξονα 1
C—Κατακόρυφο φορτίο (S) στο σημείο σύνδεσης	H—Τεχνικά επιτρεπόμενο μέγιστο φορτωμένο βάρος
D—Τεχνικά επιτρεπόμενο μέγιστο βάρος για άξονα 2	I—Ευρωπαϊκή κατηγορία οχήματος
E—Έτος κατασκευής	

JOHN DEERE SAS
USINE D'ARC LES GRAY

A-1 kg A-0 kg A-2 kg

	T-1	T-2	T-3
A-1 kg	/	/	/
A-2 kg	/	/	/
A-3 kg	/	/	/
A-4 kg	/	/	/

MODEL YEAR: 70100 ARC LES GRAY

CONSTR. YEAR: MADE IN FRANCE

CE

CC356514

GA87848,00006EF -30-03AUG18-2/2

Αριθμός αναγνώρισης χορτοδετικού κυλινδρικών δεμάτων



CC333399

Η πινακίδα αριθμού αναγνώρισης χορτοδετικού κυλινδρικών δεμάτων βρίσκεται στη δεξιά πλευρά του χορτοδετικού, πίσω από το περιστρεφόμενο προστατευτικό πλέγμα.

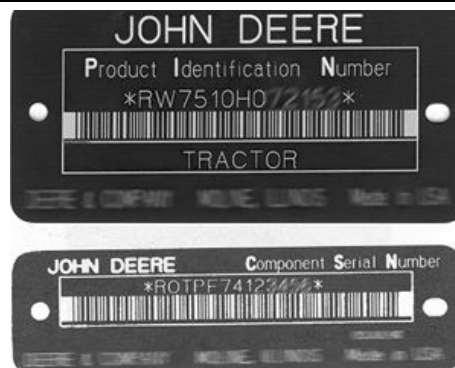
Καταγράψτε τον αριθμό σειράς στον παρακάτω πίνακα.

Αριθμός σειράς															
*															*

GA87848,0000427 -30-11OCT17-1/1

Φυλάσσετε το αποδεικτικό ιδιοκτησίας

1. Κρατάτε σε ασφαλή θέση έναν ενημερωμένο κατάλογο των αριθμών σειράς όλων των προϊόντων και εξαρτημάτων.
2. Ελέγχετε τακτικά αν οι πινακίδες κωδικών βρίσκονται στη θέση τους. Αναφέρετε τυχόν περιστατικό λαθροχειρίας στις αρχές και παραγγείλατε διπλές πινακίδες.
3. Λοιπά μέτρα που μπορείτε να λάβετε:
 - Σημαδέψτε το μηχάνημα με το δικό σας σύστημα αρίθμησης
 - Βγάλτε φωτογραφίες το μηχάνημα από διάφορες γωνίες



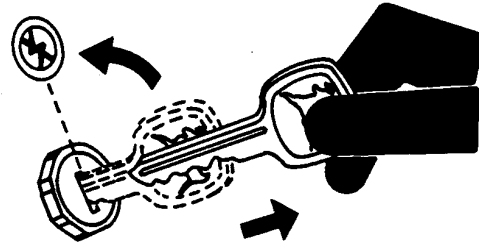
DX,SECURE1 -30-18NOV03-1/1

CC333399 —UN—06OCT17

TS1680 —UN—09DEC03

Φυλάσσετε ασφαλώς τα μηχανήματα

1. Εγκαταστήστε μηχανισμούς ασφαλείας.
2. Όταν το μηχάνημα είναι αποθηκευμένο:
 - Κατεβάστε τον εξοπλισμό στο έδαφος
 - Τοποθετήστε τους τροχούς στην πλατύτερη δυνατή θέση για να καταστήσετε την φόρτωση δυσχερέστερη
 - Βγάλτε τυχόν πλήκτρα και μπαταρίες
3. Κατά την στάθμευση σε εσωτερικό χώρο, τοποθετήστε ογκώδη εξαρτήματα μπροστά από τις εξόδους και ασφαλίστε τους χώρους φύλαξης.
4. Κατά την στάθμευση σε εξωτερικό χώρο, φυλάσσετε το μηχάνημα σε επαρκώς φωτιζόμενο και περιφρασσόμενο χώρο.
5. Καταγράψτε κάθε ύποπτη κίνηση και αναφέρετε κατευθείαν τυχόν κλοπές στις αρχές.



6. Ειδοποιείτε την αντιπροσωπία της John Deere για τυχόν απώλειες.

DX,SECURE2 -30-18NOV03-1/1

TS230 —JUN—24MAY89

Τεχνικές πληροφορίες

Οι τεχνικές πληροφορίες πωλούνται από την John Deere. Οι εκδόσεις διατίθενται σε εκτυπωμένη μορφή ή ως CD-ROM.

Οι παραγγελίες μπορούν να γίνουν με τη χρήση των παρακάτω:

- Κατάστημα τεχνικών εγχειριδίων John Deere:
www.JohnDeere.com/TechInfoStore
- Καλέστε τον αριθμό 1-800-522-7448.
- Επικοινωνήστε με τον αντιπρόσωπο της John Deere.

Οι διαθέσιμες πληροφορίες περιλαμβάνουν τα εξής:

Οι ΚΑΤΑΛΟΓΟΙ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ παραθέτουν τα ανταλλακτικά σέρβις που διατίθενται για το μηχάνημά σας με αναλυτικά σχέδια για εύκολη αναγνώριση των



TS189 —UN—17JAN89

σωστών εξαρτημάτων. Είναι επίσης χρήσιμοι για τη συναρμολόγηση και την αποσυναρμολόγηση.

DX,SERVLIT -30-07DEC16-1/4

Τα ΕΧΕΙΡΙΔΙΑ ΧΕΙΡΙΣΜΟΥ παρέχουν πληροφορίες για την ασφάλεια, τη λειτουργία, τη συντήρηση και το σέρβις.



TS191 —UN—02DEC88

DX,SERVLIT -30-07DEC16-2/4

Τα ΤΕΧΝΙΚΑ ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΑ περιέχουν πληροφορίες σέρβις για το μηχάνημά σας. Σε αυτά περιλαμβάνονται προδιαγραφές, εικονογραφημένες διαδικασίες συναρμολόγησης και αποσυναρμολόγησης, διαγράμματα ροής υδραυλικού λαδιού και σχεδιαγράμματα καλωδίωσης. Ορισμένα προϊόντα διαθέτουν ξεχωριστά εγχειρίδια για την επισκευή και τη διάγνωση. Ορισμένα εξαρτήματα, όπως οι κινητήρες, διαθέτουν ξεχωριστά τεχνικά εγχειρίδια εξαρτημάτων.



TS224 —UN—17JAN89

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

DX,SERVLIT -30-07DEC16-3/4

ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΑ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΑ που περιλαμβάνουν πέντε εκτενείς σειρές βιβλίων με αναλυτικές βασικές πληροφορίες ανεξαρτήτως κατασκευαστή:

- Η σειρά "Agricultural Primer" καλύπτει την τεχνολογία καλλιεργειών και κτηνοτροφίας.
- Η σειρά "Διαχείριση αγροτικής επιχείρησης" αναλύει τα πραγματικά προβλήματα και παρέχει πρακτικές λύσεις στους τομείς του μάρκετινγκ, της χρηματοδότησης, της επιλογής εξοπλισμού και της συμμόρφωσης.
- Τα εγχειρίδια "Βασικές οδηγίες σέρβις" παρέχουν οδηγίες για τον τρόπο επισκευής και συντήρησης του μη οδικού εξοπλισμού.
- Τα εγχειρίδια "Βασικές οδηγίες λειτουργίας μηχανήματος" επεξηγούν τις λειτουργίες και τις ρυθμίσεις του μηχανήματος, σας υποστηρίζουν στη βελτίωση της απόδοσης μηχανήματος και στον περιορισμό των μη αναγκαίων εργασιών στα χωράφια.



- Τα εγχειρίδια "Βασικές οδηγίες ενιαίου εξοπλισμού" παρέχουν οδηγίες για σέρβις και συντήρηση εξοπλισμού με ισχύ δυναμοδότη μέχρι 40 ίππους.

DX,SERVLIT -30-07DEC16-4/4

TS1663 —UN—100CT97

Ευρετήριο

Σελίδα

A

Σελίδα

Αερόφρενα	
Αποσύνδεση	27-3
Σύνδεση	25-11
Αισθητήρας	
Προσδιορισμός περιοχής ανίχνευσης	
Αισθητήρας B-Wrap	55-47
Προσδιορισμός περιοχής ανίχνευσης	
(χορτοδετικό με οθόνη BaleTrak και αρ.	
σειράς από 135000).....	55-47
Αισθητήρας ράμπας εκφόρτωσης δέματος	
Ενεργοποίηση ή απενεργοποίηση	57-34
Αισθητήρας ταχύτητας περιστροφής	
χορτοδετικού	
Ενεργοποίηση ή απενεργοποίηση	57-33
Αισθητήρας τροφοδοσίας διχτυού	
Ρύθμιση	55-54
Αισθητήρας B-Wrap	
Ρύθμιση	55-54
Αισθητήρες και διακόπτες	
Δοκιμή.....	57-10
Αισθητήρες κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη	
Ρύθμιση	55-50
Αισθητήρες σύρτη θυρίδας	
Ρύθμιση	55-53
Αισθητήρες τροχαλίας νήματος	
Ρύθμιση	55-48
Ακόνισμα	
Μαχαίρι δεσίματος διχτυού	55-45
Αλλαγή εφαρμογής χορτοδετικού	
Τρέχον εικονικό τερματικό σε άλλο	57-35
Αλυσίδα	
Κάθε 50 ώρες - Έλεγχος τάνυσης.....	45-15
Ρύθμιση αλυσίδας κίνησης συλλέκτη	55-9
Ρύθμιση αλυσίδας κύριου μηχανισμού κίνησης	55-10
Ρύθμιση αλυσίδας μηχανισμού κίνησης	
κυλίνδρου εισαγωγής	55-11
Ρύθμιση αλυσίδας μηχανισμού κίνησης	
περιστροφικού τροφοδότη	55-12
Αλυσίδα κίνησης του συλλέκτη	
Ρύθμιση	55-9
Αλυσίδα κύριου μηχανισμού κίνησης	
Ρύθμιση	55-10
Αλυσίδα μηχανισμού κίνησης κυλίνδρου	
εισαγωγής	
Ρύθμιση	55-11
Αλυσίδα μηχανισμού κίνησης περιστροφικού	
τροφοδότη	
Ρύθμιση	55-12
Αλυσίδες	
Θέση εξαρτήματος λίπανσης.....	45-6
Ανάμιξη λιπαντικών	45-4
Άνοιγμα	
Πλαϊνή θύρα.....	35-3
Αντικατάσταση	
Δέσιμο νήματος	
Μαχαίρι.....	55-65

Σύρματα ιμάντα	45-30
Αντιμετώπιση προβλημάτων	
Γενικά προβλήματα χορτοδετικού	50-8
Οθόνη εφαρμογής χορτοδετικού	50-24
Ποιότητα δέματος.....	50-5
Προβλήματα εξοπλισμού δεσίματος διχτυού	50-14
Προβλήματα εξοπλισμού δεσίματος νήματος	50-19
Προβλήματα λειτουργίας εξοπλισμού ενσίρωσης..	50-13
Προβλήματα συλλέκτη	50-1
Προβλήματα τροφοδοσίας	50-1
Σύστημα αυτόματου γρασαρίσματος	50-25
Σύστημα λίπανσης αλυσίδων	50-23
Απεικόνιση μοντέλου	00-1
Απλός κόμπος	
Νήμα	20-13
Αποθήκευση	
Αποξέστης κυλίνδρου αρ. 2.....	55-38
Προετοιμασία για την έναρξη της σεζόν	60-2
Προετοιμασία του χορτοδετικού	60-1
Αποθήκευση λιπαντικών	
Αποθήκευση, λιπαντικά.....	45-4
Αποξέστες κοχλίας περιστροφικού δίσκου	
Ρύθμιση	55-45
Αποξέστης	
Κοχλίας περιστροφικού δίσκου	55-45
Αποξέστης κάτω κυλίνδρου εισαγωγής (αρ.	
1)	
Ρύθμιση	55-34
Αποξέστης κυλίνδρου αρ. 2	
Αποθήκευση	55-38
Τοποθέτηση	55-35
Αποξέστης πάνω κυλίνδρου εκκίνησης (αρ.	
2)	
Αφαίρεση	55-36
Αποξέστης πάνω κυλίνδρου εκκίνησης (αρ.	
3)	
Ρύθμιση	55-43
Αποστράγγιση δοχείου αερόφρενων	45-19
Αποσύνδεση	
Αερόφρενα	27-3
Από το υδραυλικό σύστημα του τρακτέρ	27-5
Αποθήκευση τηλεσκοπικού άξονα κίνησης.....	27-7
Αποθήκευση υδραυλικών σωλήνων	27-6
Αποσύνδεση αερόφρενων	27-3
Αποσύνδεση τηλεσκοπικού άξονα κίνησης	
από τον άξονα δυναμοδότη του τρακτέρ.....	27-7
Αποσύνδεση υδραυλικών φρένων	27-2
Αποσύνδεση υποδοχής επτά ακροδεκτών	
της ρυμούλκας.....	27-5
Αποσύνδεση χορτοδετικού από το τρακτέρ	27-1
Ασφάλιση μηχανικού συνδέσμου	27-9
Δέσιμο φρένου στάθμευσης του	
μηχανήματος (χορτοδετικό με υδραυλικά φρένα) ..	27-1
Δέση καλωδίων.....	27-4
Δέση καλωδίων βιντεοκάμερας.....	27-4
Υδραυλικά φρένα	27-2

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

Σελίδα	Σελίδα
Υδραυλικό σύστημα χορτοδετικού Αποσύνδεση από το υδραυλικό σύστημα του τρακτέρ..... 27-5	Αφαίρεση Αποξέστης πάνω κυλίνδρου εκκίνησης (αρ. 2) 55-36
Ενεργοποίηση φρένου στάθμευσης μηχανήματος (χορτοδετικό με αερόφρενα)..... 27-2	B
Ξεδίπλωμα βοηθητικού στηρίγματος 27-8	Βαθμονόμηση
Σύνδεση υποδοχής επτά ακροδεκτών της ρυμούλλκας..... 27-5	Ενεργοποιητής δεσμάτος νήματος 57-30
Χορτοδετικό από το τρακτέρ 27-1	Ποτενσιόμετρα σχήματος δέματος 57-25
Αποταμιευτές πίεσης	Ποτενσιόμετρο διαμέτρου δέματος..... 57-19
Συντήρηση 45-9, 45-30, 45-32	Βαλβίδα ασφάλισης κόπτη 35-4
Αποταμιευτής πίεσης	Βαλβίδα ασφάλισης πόρτας 35-4
Σέρβις 55-4	Βοηθητικό στηρίγμα
Αποταμιευτής πυκνότητας	Αναδίπλωση..... 25-3
Κάθε 6 χρόνια 45-31	Εκδίπλωση..... 27-8
Απόφραξη	Βοηθητικοί τροχοί συλλέκτη
Συλλέκτης..... 37-33	Ρύθμιση 35-5
Αριθμοί σειράς	Βοηθητικός τροχός
Αριθμός αναγνώρισης χορτοδετικού 70-2	Επισκευή..... 55-79
Περιγραφή πινακίδας 70-1	Βούρτσες
Αριθμός σειράς	Ρύθμιση 55-13
Πλάκα..... 70-1	Βραχίονας τανυστήρα
Αρχική περίοδος λειτουργίας	Ρύθμιση ελατηρίου 55-17
Αρχική περίοδος λειτουργίας χορτοδετικού..... 32-1	Γ
Μετά τα πρώτα 500 δέματα 32-2	Γλωττίδα
Μετά τις πρώτες 50 ώρες..... 32-1	Ρύθμιση 20-3
Ροπή σύσφιξης παξιμαδιών τροχών 32-1	Γνήσια εξαρτήματα John Deere 55-5
Ρουλεμάν πλήμνης τροχού 32-1, 45-23	Γράσο
Ασφάλεια	Γράσο λίπανσης..... 45-2
Ασφαλής συντήρηση, πρακτική 05-12	Σύστημα αυτόματου γρασαρίσματος 45-3
Ελαστικά, ασφαλής συντήρηση 05-8	Γράσο λίπανσης 45-2
Περιστρεφόμενα συστήματα μετάδοσης κίνησης, απόσταση ασφαλείας..... 05-5	Γωνία μηχανήματος
Ασφάλεια πόρτας	Ρύθμιση 20-2
Ρύθμιση 55-52	Δ
Ασφάλεια, αποφυγή υγρών υψηλής πίεσης	Δείκτες σχήματος δέματος
Αποφυγή υγρών υψηλής πίεσης..... 05-13	Δημιουργία δέματος 37-30
Ασφάλεια, λιπαντικά 45-4	Δέμα
Ασφάλεια, σκαλοπάτια και χειρολαβές	Σε περίπτωση έμφραξης..... 35-9
Σωστή χρήση σκαλοπατιών και χειρολαβών..... 05-8	Δέσιμο διχτυού
Ασφαλής λειτουργία του χορτοδετικού	Ρύθμιση 37-15
Αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας 39-1	Δέσιμο νήματος
Αυτόματη έναρξη	Αντικατάσταση
Κύκλος δεσίματος 37-21	Μαχαίρι..... 55-65
Αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας	Ρύθμιση 37-19
Ασφαλής λειτουργία του χορτοδετικού 39-1	Αποξέστης τροχαλίας 55-64
Επιλογή λειτουργίας..... 39-8	Θέση ενεργοποιητή 55-61
Λειτουργία του χορτοδετικού 39-3	Πλακίδιο τάνυσης 55-63
Περιγραφή..... 39-1	Σφιγκτήρας πλακιδίου τάνυσης 55-62
Περιγραφή οθόνης	Τοποθέτηση εκτροπέα νήματος κεντρικού κυλίνδρου εισαγωγής (αρ. 2) 55-39
Κύρια σελίδα..... 39-2	Δέσιμο φρένου στάθμευσης του μηχανήματος (χορτοδετικό με υδραυλικά φρένα)..... 27-1
Ρύθμιση	
Ροή υδραυλικού συστήματος 39-10	
Αυτόματη πίσω πόρτα	
Ονομασία προγραμματιζόμενου πλήκτρου..... 39-2	
Αυτόματο σύστημα γρασαρίσματος	
Γενικές πληροφορίες..... 45-5	
Ρύθμιση παροχής 45-5	

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

Σελίδα	Σελίδα
Δέσιμο B-Wrap	E
Ρύθμιση 37-16	Εικονικό τερματικό
Δέσμη καλωδίων	Αλλαγή εφαρμογής χορτοδετικού..... 57-35
Αποσύνδεση 27-4	Εκτροπέας σωρού σταχυών
Δέσμη καλωδίων μπαταρίας	Ρύθμιση 35-7
Τοποθέτηση 15-4	Ελαστικά, ασφαλής συντήρηση 05-8
Δημιουργία δέματος	Ελατήριο πλεύσης συλλέκτη
Δείκτες σχήματος δέματος 37-30	Ρύθμιση 35-5
Δημιουργία καλοσχηματισμένου δέματος	Έλεγχος
Οδηγίες 35-8	Θέση οδηγού διχτυού 55-75
Διάμετρος δέματος	Κατανάλωση ηλεκτρικού ρεύματος ενεργοποιητή .. 57-17
Ορισμός 37-11	Ροπή σύσφιξης παξιμαδιών τροχού..... 20-17
Διαστήματα συντήρησης..... 45-1	Φούσκωμα ελαστικών 20-1
Διάταξη δεσίματος	Έλεγχος διάταξης δεσίματος με δίχτυ..... 55-67
Ακόνισμα μαχαιριού δεσίματος διχτυού 55-45	Έλεγχος φρένου κυλίνδρου τροφοδοσίας
Διάταξη δεσίματος διχτυού	δίχτυο
Φροντίδα 20-7	Κάθε 3000 δέματα..... 45-31
Διάταξη δεσίματος με δίχτυ	Κάθε χρόνο 45-31
Διαδικασία ελέγχου - Γενικά 55-67	Ενεργοποίηση ή απενεργοποίηση
Δίχτυ	Αισθητήρας ράμπας εκφόρτωσης δέματος 57-34
Προβλήματα εξοπλισμού δεσίματος 50-14	Αισθητήρας ταχύτητας περιστροφής
Δοκιμή	χορτοδετικού 57-33
Αισθητήρες και διακόπτες 57-10	Ενεργοποίηση φρένου στάθμευσης
Ηλεκτροϋδραυλικά εξαρτήματα 57-14	μηχανήματος (χορτοδετικό με αερόφρενα) 27-2
Τάση μπαταρίας τρακτέρ..... 57-3	Ενεργοποιητής
Δοκός έλξης	Έλεγχος κατανάλωσης ηλεκτρικού ρεύματος..... 57-17
Ρύθμιση 15-1	Ενεργοποιητής δεσίματος νήματος
Δόντι συλλέκτη	Βαθμονόμηση 57-30
Αντικατάσταση 55-15	Εντοπισμός εξαρτημάτων
Δοχείο αερόφρενων	Ηλεκτρικά 55-46
Έλεγχος και αποστράγγιση..... 45-19	Εξαέρωση
Υδραυλικά φρένα	Αντλία συστήματος λίπανσης αλυσίδων 55-13
Αποσύνδεση 27-2	Σύστημα αυτόματου γρασαρίσματος 55-12
Σύνδεση 25-10	Επιλογή
Υδραυλικό σύστημα χορτοδετικού	Λειτουργία έναρξης δεσίματος 37-14
Αποσύνδεση από το τρακτέρ 27-5	Σύστημα δεσίματος 37-13
Σύνδεση στο τρακτέρ 25-6	Επιλογή λειτουργίας
Υδραυλικοί σωλήνες	Αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας 39-8
Αντικατάσταση 45-31	Ετησίως
Αποθήκευση 27-6	Αντικατάσταση συρμάτων ιμάντα 45-30
Αποσύνδεση από το τρακτέρ 27-5	Αποστράγγιση και επαναπλήρωση
Σύνδεση στο τρακτέρ 25-6	κιβωτίου γραναζιών 45-25
Υδραυλικός αποταμιευτής πίεσης	Βοηθητικό στήριγμα 45-25
Σέρβις 55-4	Έλεγχος ροπής σύσφιξης παξιμαδιών τροχών 45-22
Υδραυλικός ταχυσύνδεσμος	Έλεγχος φθοράς οδηγών ιμάντων 45-27
Καθαρισμός φίλτρων..... 45-8	Έλεγχος φθοράς τυμπάνου 45-29
Δρομολόγηση ιμάντων στο χορτοδετικό 55-31	Έλεγχος φρένου στάθμευσης 45-22
Δρομολόγηση νήματος	Καθαρισμός συγκροτήματος τυμπάνου
Από το κουτί νήματος έως τον βραχίονα	και πελμάτων 45-29
νήματος (ρυθμιζόμενοι βραχίονες) 20-16	Καθαρισμός φθοράς τυμπάνου..... 45-29
Από το κουτί νήματος προς τον βραχίονα	Φθορά αξόνων 45-28
νήματος (βραχίονες σωλήνα) 20-14	Ευαισθησία σχήματος δέματος
Δυναμοδότης	Ρύθμιση 57-32
Αποσύνδεση τηλεσκοπικού άξονα κίνησης..... 27-7	Εύρεση πρόσθετου εξαρτήματος..... 40-1
Επιλογή στρωφών 15-1	Εφαρμογή χορτοδετικού
Σύνδεση τηλεσκοπικού άξονα κίνησης..... 25-5	Ονομασία πλήκτρων 37-4
Δύο φορές τον χρόνο	
Ελαστικό 45-24	

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

	Σελίδα		Σελίδα
Πρόσβαση.....	37-1	Κάθε 500 ώρες	
H		Αποστράγγιση και επαναπλήρωση	
Ηλεκτρικά		κιβωτίου γραναζιών.....	45-25
Θέση εξαρτημάτων.....	55-46	Βοηθητικό στήριγμα.....	45-25
Ηλεκτροϋδραυλικά εξαρτήματα		Έλεγχος φθοράς οδηγών ιμάντων.....	45-27
Δοκιμή.....	57-14	Κάθε εβδομάδα.....	45-19
Θ		Κάλυμμα πλήμνης τροχού.....	45-20
Θέση εξαρτήματος λίπανσης		Φρένο.....	45-20
Αλυσίδες.....	45-6	Κάθε χρόνο	
Θέση εξαρτημάτων		Έλεγχος φρένου κυλίνδρου τροφοδοσίας	
Ηλεκτρικά.....	55-46	διχτυού.....	45-31
Θέση κυλίνδρου αρ. 9		Πλάκες φθοράς.....	45-30
Έλεγχος.....	55-71	Καθημερινά	
Θέση μαχαιριού και αντιμάχαιρου		Έλεγχος κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη.....	45-11
Έλεγχος.....	55-67	Κάμερα	
Θέση μεταφοράς		Αποσύνδεση δέσμης καλωδίων.....	27-4
Στάνταρ βοηθητικοί τροχοί βάθους.....	30-2	Εφαρμογή βίντεο.....	37-40
Στρεφόμενοι βοηθητικοί τροχοί βάθους.....	30-3	Σύνδεση δέσμης καλωδίων.....	25-9
Θέση οδηγού διχτυού		Κατάσταση αγρού	
Έλεγχος.....	55-75	Οδηγός διχτυού.....	35-10
I		Κιβώτιο γραναζιών	
Ιμάντες		Αποστράγγιση.....	32-1
Αντικατάσταση συρμάτων.....	45-30	Αποστράγγιση και επαναπλήρωση.....	45-25
Αφαίρεση.....	55-21	Κιβώτιο ταχυτήτων	
Επισκευή.....	55-20	Στάθμη λαδιού.....	45-19
Τοποθέτηση.....	55-32	Κίνηση κινητής ράβδου.....	55-69
K		Κλείσιμο	
Καθαρισμός		Πλαϊνή θύρα.....	30-1, 35-3
του μηχανήματος.....	35-2	Πόρτα.....	30-1
Καθαρισμός άγκιστρων ιμάντων και άγκιστρων.....	45-10	Κοτσαδούρα με σφαιρικό σύνδεσμο	
Καθαρισμός κυλίνδρων θαλάμου δέματος.....	45-10	Ρύθμιση.....	55-7
Κάθε 10 ώρες.....	45-12, 45-13	Κουτιά νήματος	
Κάθε 100 ώρες		Τοποθέτηση.....	20-12
Έλεγχος ροπής σύσφιξης παξιμαδιών τροχών.....	45-22	Κύκλος δεσίματος	
Έλεγχος φρένου στάθμευσης.....	45-22	Αυτόματη έναρξη.....	37-21
Κάθε 30 ώρες		Χειροκίνητη έναρξη.....	37-23
Στροφεείς δεσίματος διχτυού.....	45-14	Κυλινδρικά δέματα	
Κάθε 3000 δέματα		Χειρισμός με B-Wrap.....	60-2
Έλεγχος φρένου κυλίνδρου τροφοδοσίας		Κύλινδροι μαχαιριών κόπτη	
διχτυού.....	45-31	Αντικατάσταση.....	55-14
Κάθε 50 ώρες		Έλεγχος.....	45-11
Άξονας προέκτασης.....	45-26	Λειτουργία αφόπλισης ή όπλισης.....	37-32
Κάτω κύλινδρος μηχανισμού κίνησης		Κύλινδρος διχτυού	
ιμάντα (με 2ο κύλινδρο μηχανισμού κίνησης).....	45-18	Δρομολόγηση διχτυού μέσα από τους	
Μεντεσέδες πόρτας, υδραυλικοί κύλινδροι		κυλίνδρους τροφοδοσίας.....	20-7
και πείροι αισθητήρα σχήματος δέματος.....	45-16	Επιλογή.....	20-6
Σύρτες θυρίδας.....	45-17	Τοποθέτηση.....	20-7
Κάθε 50 ώρες λειτουργίας.....	45-14	Κύλινδρος συμπίεσης σωρού	
Τηλεσκοπικός άξονας κίνησης.....	45-15	Ρύθμιση.....	35-7
		Κύλινδρος τροφοδοσίας διχτυού	
		Ιμάντας μηχανισμού κίνησης.....	55-76
		Κύρια σελίδα χορτοδετικού	
		Περιγραφή οθόνης.....	37-3
		Κωδικός διάγνωσης βλάβης	
		Λίστα.....	57-4
		Οθόνες προειδοποίησης.....	57-1
		Πρόσφατα προβλήματα.....	57-2

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

	Σελίδα	Σελίδα
Λ		
Λαβή		
Κυλινδρικά δέματα με B-Wrap	60-2	
Λάδι γραναζιών		
Λάδι, γραναζιών	45-3	
Λειτουργία ανύψωσης ή καθόδου		
Συλλέκτης	37-32	
Λειτουργία αφόπλισης ή όπλισης		
Κύλινδροι μαχαιριών κόπτη	37-32	
Λειτουργία έναρξης δεσίματος		
Επιλογή	37-14	
Λειτουργία του χορτοδετικού		
Αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας	39-3	
Χειρισμός κυλινδρικών δεμάτων με B-Wrap	60-2	
Λειτουργία χορτοδετικού		
Άνοιγμα και κλείσιμο της πλαϊνής θύρας	35-3	
Υλικά δεσίματος γύρω από τους κυλίνδρους		
τροφοδοσίας	55-77	
Λίπανση και συντήρηση		
Δύο φορές τον χρόνο		
Έλεγχος ελαστικού	45-24	
Έλεγχος		
Ρουλεμάν τροχών	45-28	
Ετησίως	45-25, 45-30	
Άξονες φρένων	45-23	
Έλεγχος φθοράς οδηγών ιμάντων	45-27	
Κιβώτιο γραναζιών	45-25	
Πλαίσιο πηδαλίου και σύστημα ζεύξης	45-21	
Ροπή σύσφιξης παξιμαδιών τροχών	45-22	
Ρουλεμάν τροχών	45-28	
Συγκρότημα τυμπάνου και πελμάτων	45-29	
Φθορά αξόνων	45-28	
Φθορά τυμπάνου	45-29	
Φρένο στάθμευσης	45-22	
Θέση εξαρτήματος λίπανσης αλυσίδας	45-6	
Καθαρισμός		
Ρουλεμάν τροχών	45-28	
Κάθε 10 ώρες	45-12, 45-13	
Κάθε 100 ώρες		
Άξονες φρένων	45-23	
Πλαίσιο πηδαλίου και σύστημα ζεύξης	45-21	
Ροπή σύσφιξης παξιμαδιών τροχών	45-22	
Φρένο στάθμευσης	45-22	
Κάθε 30 ώρες		
Στροφείς δεσίματος διχτυού	45-14	
Κάθε 50 ώρες		
Άξονας προέκτασης	45-26	
Γρασαρίσμα μεντεσέδων πόρτας,		
υδραυλικών κυλίνδρων και πείρων		
αισθητήρα σχήματος δέματος	45-16	
Κάτω κύλινδρος μηχανισμού κίνησης		
ιμάντα (με 2ο κύλινδρο μηχανισμού κίνησης) ..	45-18	
Σύρτες θυρίδας	45-17	
Κάθε 50 ώρες λειτουργίας	45-14	
Έλεγχος τάνυσης αλυσίδας	45-15	
Τηλεσκοπικός άξονας κίνησης	45-15	
Κάθε 500 ώρες	45-25	
Έλεγχος φθοράς οδηγών ιμάντων	45-27	
Κιβώτιο γραναζιών	45-25	
Σιαγόνες φρένων	45-24	
Κάθε 6 χρόνια	45-31	
Κάθε εβδομάδα	45-19, 45-20	
Κάθε χρόνο	45-30	
Πλάκες φθοράς	45-30	
Κύλινδροι μαχαιριών κόπτη	45-11	
Λίπανση		
Ρουλεμάν τροχών	45-28	
Μηχανισμός πτώσης δαπέδου	45-11	
Όποτε απαιτείται	45-7	
Όποτε χρειάζεται	45-10	
Όπως απαιτείται	45-8, 45-9	
Πρόληψη πυρκαγιάς	45-10	
Ρύθμιση ροής λαδιού	45-7	
Τήρηση των διαστημάτων συντήρησης	45-1	
Λιπαντικά, ασφάλεια	45-4	
Λιπαντικό		
Ανάμιξη	45-4	
Λίστα		
Κωδικός διάγνωσης βλάβης	57-4	
Λύσιμο φρένου στάθμευσης του		
μηχανήματος (χορτοδετικό με αερόφρενα)	25-11	
Λύσιμο φρένου στάθμευσης του		
μηχανήματος (χορτοδετικό με υδραυλικά φρένα)....	25-10	
M		
Μαχαίρι δεσίματος διχτυού		
Ακόνισμα	55-45	
Μαχαίρι διχτυού		
Αφαίρεση	55-76	
Μαχαίρια κόπτη		
Τρόχισμα	55-15	
Μέγεθος σωρού	35-3	
Μέγιστη υδραυλική πίεση λειτουργίας	05-12	
Μετά τα πρώτα 500 δέματα		
Έλεγχος φρένου κυλίνδρου τροφοδοσίας		
διχτυού (μηχάνημα με ταινιοπέδη)	32-2	
Μετά τις πρώτες 10 ώρες		
Ροπή σύσφιξης παξιμαδιών τροχών	32-1	
Μετά τις πρώτες 50 ώρες		
Κιβώτιο γραναζιών	32-1	
Μετατόπιση προειδοποίησης ασφαλείας		
Σχεδόν πλήρες		
Ρύθμιση	37-12	
Μεταφορά		
Ρυμούλκηση του χορτοδετικού σε		
δημόσιους δρόμους	30-1	
Στάθμευση του μηχανήματος	30-4	
Μεταφορά και στάθμευση		
Κλείσιμο πλαϊνών θυρών	30-1	
Μετρητές		
Πελάτης και αγρός	37-36	
Σύνολο σεζόν και μηχανήματος	37-37	

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

Σελίδα	Σελίδα
Μήκος κοπής νήματος	Περιστρεφόμενο κουτί νήματος
Ρύθμιση 55-66	Χειρισμός 55-8
Μονάδες μέτρησης 37-2	Πίεση του κυλίνδρου τροφοδοσίας διχτυού
N	Έλεγχος 55-70
Νήμα	Πίνακες ροπής σύσφιξης
Επιλογή 20-11	Μετρικό 55-1
Προβλήματα εξοπλισμού δεσίματος 50-19	Πλαϊνή θύρα
O	Κλείσιμο 30-1
Οδήγηση μεταφοράς	Πλεξούδα καλωδίων
Στάθμευση του μηχανήματος 30-3	Σύνδεση 25-8
Οδηγίες δημιουργίας ενός	Πόρτα
καλοσχηματισμένου δέματος 35-8	Κλείσιμο 30-1
Οδηγοί ιμάντων	Ποτενσιόμετρα σχήματος δέματος
Έλεγχος φθοράς 45-27	Βαθμονόμηση 57-25
Οδηγός διχτυού	Ποτενσιόμετρο διαμέτρου δέματος
Κατάσταση αγρού 35-10	Βαθμονόμηση 57-19
Ρύθμιση 35-10	Πριν από κάθε χρήση του χορτοδετικού 35-1
Οθόνες προειδοποίησης	Προγραμματιζόμενο πλήκτρο
Κωδικός διάγνωσης βλάβης 57-1	Ονομασία 39-2
Οθόνη	Περιγραφή 37-4
Τοποθέτηση στηρίγματος 15-3	Προδιαγραφές
Οθόνη εφαρμογής χορτοδετικού	Χορτοδετικό V451M 65-1
Αντιμετώπιση προβλημάτων 50-24	Χορτοδετικό V461M 65-3
Ονομασία πλήκτρων	Προετοιμασία
Εφαρμογή χορτοδετικού 37-4	Έναρξη της σεζόν 60-2
Όποτε απαιτείται	Προετοιμασία ιμάντα
Επαναπλήρωση δοχείου συστήματος	Συνιστώμενη επισκευή 55-18, 55-25
λίπανσης αλυσίδων Multiluber 45-7	Προετοιμασία ιμάντα: Επισκευή έκτακτης ανάγκης .. 55-22
Όποτε χρειάζεται	Προετοιμασία της σοδειάς
Καθαρισμός άγκιστρων ιμάντων και άγκιστρων 45-10	Άχυρο 35-3
Καθαρισμός κυλίνδρων θαλάμου δέματος 45-10	Ενσίρωμα 35-3
Όπως απαιτείται	Μέγεθος σωρού 35-3
Αντικατάσταση φυσιγγίου αυτόματου	Σανός 35-3
συστήματος γρασαρίσματος 45-9	Προετοιμασία του μηχανήματος
Καθαρισμός φίλτρων υδραυλικού ταχυσυνδέσμου .. 45-8	Προστασία του ρολού 20-6
Φίλτρο δοχείου καθαρού λαδιού 45-8	Προετοιμασία του τρακτέρ
Όροι επισήμανσης, κατανόηση 05-2	Επιλογή στροφών δυναμοδότη τρακτέρ 15-1
Π	Προστατευτικό κάλυμμα της δοκού έλξης 15-5
Παρελκόμενα	Ρύθμιση δοκού έλξης 15-1
Πίσω κάμερα θυρίδας 40-3	Ρύθμιση ροής SCV του τρακτέρ 15-2
Στήριγμα οθόνης 40-1	Τοποθέτηση δέσμης καλωδίων μπαταρίας 15-4
Πελάτης και αγρός	Τοποθέτηση δέσμης καλωδίων μπαταρίας
Μετρητές 37-36	για τη σύνδεση οθόνης ελέγχου 15-4
Περιγραφή	Τοποθέτηση στηρίγματος οθόνης 15-3
Αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας 39-1	Προετοιμασία του χορτοδετικού
Περιγραφή οθόνης	Απλός κόμπος 20-13
Αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας	Έλεγχος ροπής σύσφιξης παξιμαδιών τροχού 20-17
Κύρια σελίδα 39-2	Επιλογή κυλίνδρου διχτυού 20-6
Κύρια σελίδα χορτοδετικού 37-3	Επιλογή νήματος 20-11
Περιοδική συντήρηση 57-36	Ρύθμιση γωνίας μηχανήματος 20-2
	Τοποθέτηση κυλίνδρου διχτυού 20-7
	Τοποθέτηση στάνταρ βοηθητικών τροχών
	βάθους στη θέση εργασίας 20-4
	Τοποθέτηση στρεφόμενων βοηθητικών
	τροχών βάθους στη θέση εργασίας 20-5
	Τροποποιημένος σταυρόκομπος 20-13
	Φούσκωμα ελαστικών 20-1
	Φροντίδα διάταξης δεσίματος διχτυού 20-7

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

Σελίδα	Σελίδα
Φροντίδα του μασουριού 20-11	Αισθητήρας τροφοδοσίας διχτυού 55-54
Προετοιμασία του χορτοδετικού για αποθήκευση 60-1	Αισθητήρας B-Wrap 55-54
Πρόληψη πυρκαγιάς 45-10	Αισθητήρες κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη 55-50
Γενικά στοιχεία 05-10	Αισθητήρες σύρτη θυρίδας 55-53
Πρόληψη πυρκαγιάς σε κάθε σέρβις 55-2	Αλυσίδα κίνησης του συλλέκτη 55-9
Προσανατολισμός κάμερας	Αλυσίδα κύριου μηχανισμού κίνησης 55-10
Ρύθμιση 55-55	Αλυσίδα μηχανισμού κίνησης κυλίνδρου
Προσάρτηση	εισαγωγής 55-11
Λύσιμο φρένου στάθμευσης του	Αλυσίδα μηχανισμού κίνησης
μηχανήματος (χορτοδετικό με αερόφρενα) 25-11	περιστροφικού τροφοδότη 55-12
Προσάρτηση χορτοδετικού στο τρακτέρ 25-2	Αποξέστης κάτω κυλίνδρου εισαγωγής
Χορτοδετικό στο τρακτέρ 25-2	(αρ. 1) 55-34
Πρόσδεση	Αποξέστης πάνω κυλίνδρου εκκίνησης
Αλυσίδα ασφαλείας 25-6	(αρ. 3) 55-43
Αναδιπλούμενο βοηθητικό στήριγμα 25-3	Ασφάλεια πόρτας 55-52
Λύσιμο φρένου στάθμευσης του	Αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας
μηχανήματος (χορτοδετικό με υδραυλικά	Ροή υδραυλικού συστήματος 39-10
φρένα) 25-10	Βοηθητικοί τροχοί συλλέκτη 35-5
Σύνδεση αλυσίδας ασφαλείας 25-6	Βούρτσες 55-13
Πρόσδεση και αποσύνδεση	Γλωττίδα 20-3
Σύνδεση αερόφρενων 25-11	Γωνία μηχανήματος 20-2
Σύνδεση τηλεσκοπικού άξονα κίνησης	Δέσιμο διχτυού 37-15
στον άξονα δυναμοδότη του τρακτέρ 25-5	Δέσιμο νήματος 37-19
Σύνδεση υδραυλικών φρένων 25-10	Αποξέστης τροχαλίας 55-64
Πρόσθετα εξαρτήματα	Θέση ενεργοποιητή 55-61
Πλεξούδα καλωδίων καμπίνας 40-2	Πλακίδιο τάνυσης 55-63
Πλεξούδα καλωδίων μπαταρίας 40-1	Σφιγκτήρας πλακιδίου τάνυσης 55-62
Συμπιεστής κυλίνδρου συλλέκτη 40-2	Δέσιμο B-Wrap 37-16
Πρόσθετο εξάρτημα	Διάμετρος δέματος 37-11
Εύρεση 40-1	Δοκός έλξης 15-1
Προστατευτικό κάλυμμα της δοκού έλξης 15-5	Εκτροπέας σωρού σταχυών 35-7
Πρόσφατα προβλήματα	Ελατήριο βραχίονα τανυστήρα 55-17
Κωδικός διάγνωσης βλάβης 57-2	Ελατήριο πλεύσης συλλέκτη 35-5
Πυκνότητα δέματος	Ευαισθησία σχήματος δέματος 57-32
Ρύθμιση 37-27	Ευθυγράμμιση ιμάντων 55-33
Πυρκαγιά	Κάτω στοπ συλλέκτη 35-6
Πρόληψη	Κοτσαδούρα με σφαιρικό σύνδεσμο 55-7
Γενικά στοιχεία 05-10	Κύλινδρος συμπίεσης σωρού 35-7
Καθαρισμός του μηχανήματος 35-2	Μετατόπιση προειδοποίησης ασφαλείας
Σε περίπτωση πυρκαγιάς 05-10	Σχεδόν πλήρες 37-12
	Μήκος κοπής νήματος 55-66
	Οδηγός διχτυού 35-10
	Παροχή αυτόματου συστήματος γρασαρίσματος 45-5
	Προσανατολισμός κάμερας 55-55
	Πυκνότητα δέματος 37-27
	Ράμπα εκφόρτωσης δέματος 55-78
	Ροή λαδιού 45-7
	Ροή SCV τρακτέρ 15-2
	Ρύθμιση αποξέστη κάτω πίσω κυλίνδρου
	πόρτας (αρ. 9) 55-44
	Σύστημα μαλακού πυρήνα 37-25
	Σύστημα νήματος 55-56
	Τάνυση δεσίματος διχτυού 35-10
	Ρύθμιση αποξέστη κάτω πίσω κυλίνδρου
	πόρτας (αρ. 9) 55-44
	Ρύθμιση 55-44
	Ρύθμιση γλωττίδας 20-3

P

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

Σελίδα	Σελίδα
Ρυμούλκηση του χορτοδετικού σε δημόσιους δρόμους..... 30-1	Στρεφόμενοι βοηθητικοί τροχοί βάθους
Σ	Θέση μεταφοράς..... 30-3
Σέρβις	Τοποθέτηση
Αναγνώριση αλυσίδων χορτοδετικού..... 55-6	Θέση εργασίας..... 20-5
Αντικατάσταση δοντιών συλλέκτη..... 55-15	Στροφές δυναμοδότη τρακτέρ
Αντικατάσταση κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη..... 55-14	Επιλογή..... 15-1
Αρίθμηση κυλίνδρων χορτοδετικού..... 55-3	Συλλέκτης
Αφαίρεση και τοποθέτηση μαχαιριού διχτού..... 55-76	Απόφραξη..... 37-33
Αφαίρεση και τοποθέτηση τροχού..... 55-79	Λειτουργία ανύψωσης ή καθόδου..... 37-32
Αφαίρεση υλικών δεσίματος γύρω από	Ρύθμιση κάτω στοπ..... 35-6
κυλίνδρους τροφοδοσίας..... 55-77	Σύνδεση
Διαδικασία ελέγχου διάταξης δεσίματος με δίχτυ.. 55-67	Αερόφρενα..... 25-11
Έλεγχος διάταξης δεσίματος με δίχτυ..... 55-67	Δέσμη καλωδίων βιντεοκάμερας..... 25-9
Έλεγχος ελευθερίας κίνησης της κινητής ράβδου.. 55-69	Υδραυλικά φρένα..... 25-10
Έλεγχος θέσης κυλίνδρου αρ. 9..... 55-71	Πλεξούδα καλωδίων..... 25-8
Έλεγχος θέσης μαχαιριού και αντιμάχαιρου..... 55-67	Στο υδραυλικό σύστημα του τρακτέρ..... 25-6
Έλεγχος πίεσης του κυλίνδρου	Σύνδεση επταπολικής πρίζας ρυμούλκας..... 25-8
τροφοδοσίας διχτού..... 55-70	Σύνδεση οθόνης ελέγχου
Έλεγχος τάνυσης ιμάντα μηχανισμού κίνησης..... 55-72	Τοποθέτηση δέσμης καλωδίων μπαταρίας..... 15-4
Έλεγχος φρένου κυλίνδρου τροφοδοσίας	Σύνδεση υποδοχής επτά ακροδεκτών της
διχτού..... 55-73	ρμούλκας
Εξαέρωση αντλίας συστήματος λίπανσης	Αποσύνδεση..... 27-5
αλυσίδων..... 55-13	Σύνολο σεζόν και μηχανήματος
Επισκευή βοηθητικού τροχού..... 55-79	Μετρητές..... 37-37
Επισκευή ιμάντων..... 55-20	Συντήρηση
Θέση κάτω οδηγού διχτού..... 55-75	Αποταμιευτές πίεσης..... 45-9, 45-30, 45-32
Ιμάντας μηχανισμού κίνησης κυλίνδρου	Σύστημα αυτόματου γρασαρίσματος
τροφοδοσίας διχτού..... 55-76	Αντιμετώπιση προβλημάτων..... 50-25
Περιστρεφόμενα κουτιά νήματος..... 55-8	Γράσο..... 45-3
Πριν από κάθε σέρβις..... 55-2	Εξαέρωση..... 55-12
Πρόληψη πυρκαγιάς..... 55-2	Σύστημα δεσίματος
Ρύθμιση	Επιλογή..... 37-13
Ελατήριο βραχίονα τανυστήρα..... 55-17	Σύστημα λίπανσης αλυσίδων
Ρύθμιση αισθητήρα μηχανισμού πτώσης	Εξαέρωση αντλίας..... 55-13
δαπέδου..... 55-49	Προβλήματα..... 50-23
Ρύθμιση αισθητήρα ράμπας εκφόρτωσης	Σύστημα μαλακού πυρήνα
δέματος SB343..... 55-55	Ρύθμιση..... 37-25
Ρύθμιση αισθητήρα ταχύτητας	Χειρισμός..... 37-25
περιστροφής χορτοδετικού..... 55-52	Σύστημα νήματος
Ρύθμιση αισθητήρα τροφοδοσίας διχτού..... 55-54	Ρύθμιση..... 55-56
Ρύθμιση αισθητήρα B-Wrap..... 55-54	
Ρύθμιση αισθητήρων κυλίνδρων	Τ
μαχαιριών κόπτη..... 55-50	Τάνυση δεσίματος διχτού
Ρύθμιση αισθητήρων σύρτη θυρίδας..... 55-53	Ρύθμιση..... 35-10
Ρύθμιση βουρτσών..... 55-13	Τάνυση ιμάντα μηχανισμού κίνησης..... 55-72
Ρύθμιση ευθυγράμμισης ιμάντων..... 55-33	Τάση μπαταρίας
Ρύθμιση φρένου κυλίνδρου τροφοδοσίας	Δοκιμή..... 57-3
διχτού..... 55-73	Τελικό διάκενο
Στάθμευση του μηχανήματος..... 30-3	Κάθε 100 ώρες..... 45-23
Μεταφορά..... 30-4	Τηλεσκοπικός άξονας κίνησης
Στάνταρ βοηθητικοί τροχοί βάθους	Αποθήκευση..... 27-7
Θέση μεταφοράς..... 30-2	Αποσύνδεση..... 27-7
Τοποθέτηση	Σύνδεση..... 25-5
Θέση εργασίας..... 20-4	Τοποθέτηση..... 25-4
Στήριγμα τηλεσκοπικού άξονα κίνησης..... 25-5	Τιμές ροπής σύσφιξης εξαρτημάτων
	Μετρικό..... 55-1

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

Σελίδα	Σελίδα
Τιμές ροπής σύσφιξης μπουλονιών και βιδών	Ρύθμιση εκτροπέα σωρού σταχυών 35-7
Μετρικό 55-1	Ρύθμιση κυλίνδρου συμπίεσης σωρού 35-7
Τιμές ροπής σύσφιξης μπουλονιών και βιδών στο μετρικό σύστημα 55-1	Χειροκίνητη έναρξη
Τοποθέτηση	Κύκλος δεσίματος 37-23
Αποξέστης κυλίνδρου αρ. 2 55-35	Χορτοδετικό
Ιμάντας μηχανισμού κίνησης κυλίνδρου	Αποσύνδεση από το τρακτέρ 27-1
τροφοδοσίας διχτυού 55-76	Προσάρτηση στο τρακτέρ 25-2
Ιμάντες 55-32	Χορτοδετικό κυλινδρικών δεμάτων
Μαχαίρι διχτυού 55-76	Σημεία ανάρτησης 55-78
Στάνταρ βοηθητικοί τροχοί βάθους	
Θέση εργασίας 20-4	
Στήριγμα οθόνης 15-3	
Στρεφόμενοι βοηθητικοί τροχοί βάθους	
Θέση εργασίας 20-5	
Τηλεσκοπικός άξονας κίνησης 25-4	
Φορητή δέσμη καλωδίων εικονικού	
τερματικού (οθόνη) 15-5	
Τοποθέτηση γάντζων ιμάντα 55-27	
Τοποθέτηση κουτιών νήματος 20-12	
Τρακτέρ	
Δοκός έλξης 15-1	
Τοποθέτηση στηρίγματος οθόνης 15-3	
Τροποποιημένος σταυρόκομπος	
Νήμα 20-13	
Τρόχισμα	
Μαχαίρια κόπτη 55-15	
Τροχός	
Αφαίρεση και τοποθέτηση 55-79	
Έλεγχος ροπής σύσφιξης παξιμαδιών 45-22	
Ροπή σύσφιξης παξιμαδιών 32-1	
Ρουλεμάν πλήμνης τροχού	
Ετησίως 45-23	
Μετά τις πρώτες 10 ώρες 32-1	
Τροχών	
Έλεγχος φρένου στάθμευσης 45-22	

Φ

Φούσκωμα ελαστικών	
Έλεγχος 20-1	
Φρένο κυλίνδρου τροφοδοσίας διχτυού 55-73	
Φροντίδα	
Διάταξη δεσίματος διχτυού 20-7	
Φώτα πλευρικών πορτών	
Χειρισμός 37-39	

Χ

Χειρισμός	
Σύστημα μαλακού πυρήνα 37-25	
Φώτα πλευρικών πορτών 37-39	
Χειρισμός του χορτοδετικού	
Βαλβίδα ασφάλισης κόπτη 35-4	
Βαλβίδα ασφάλισης πόρτας 35-4	
Μέγεθος σωρού 35-3	
Προετοιμασία της σοδειάς (άχυρο) 35-3	
Προετοιμασία της σοδειάς (ενσίρωμα) 35-3	
Προετοιμασία της σοδειάς (σανός) 35-3	

Ανταλλακτικά John Deere

Μπορούμε σε σύντομο χρόνο να σας προμηθεύσουμε γνήσια ανταλλακτικά John Deere ώστε να μειώσετε στο ελάχιστο τον νεκρό χρόνο.

Γι αυτόν τον λόγο διατηρούμε μια μεγάλη και πλήρη αποθήκη ανταλλακτικών, ώστε να σας εξυπηρετήσουμε αμέσως.



JN90-171
TS100 — UN — 23AUG88

Τα σωστά εργαλεία

Το όργανο ακριβείας και ο κατάλληλος εξοπλισμός ελέγχου επιτρέπουν στο τμήμα συντήρησης της αντιπροσωπείας μας να εντοπίζει και να επιδιορθώνει τις βλάβες γρήγορα.. Έτσι εξοικονομείτε χρόνο και χρήματα.



JN90-171
TS101 — UN — 23AUG88

Καλά εξειδικευμένοι τεχνικοί

Η συνεχής επιμόρφωση δεν σταματά ποτέ για τους τεχνικούς της John Deere.

Το προσωπικό μας παρακολουθεί τακτικά τα σεμινάρια επιμόρφωσης ώστε να γνωρίζει την σωστή συντήρηση και επισκευή.

Αποτέλεσμα;

Αυτό σημαίνει εμπειρία, στην οποία μπορείτε να στηρίξετε!



JN90-171
TS102 — UN — 23AUG88

Γρήγορα επί τόπου

Σκοπός μας είναι να σας βοηθήσουμε γρήγορα και αποτελεσματικά, προπαντός την στιγμή και στο μέρος που χρειάζεστε βοήθεια.

Ανάλογα με τις περιστάσεις μπορούν να γίνουν επισκευές τόσο έξω όσο και μέσα στο συνεργείο μας: Γνωρίστε μας και εμπιστευθείτε μας.

Η ΜΟΝΑΔΙΚΗ ΕΞΥΠΗΡΕΤΗΣΗ ΠΕΛΑΤΩΝ ΤΗΣ JOHN DEERE: ΕΙΜΑΣΤΕ ΕΚΕΙ ΟΠΟΤΕ ΜΑΣ ΧΡΕΙΑΖΕΣΤΕ.



JN90-171
TS103 — UN — 23AUG88

