

Ruloonpressid V451M ja V461M ISOBUS



JOHN DEERE



KASUTUSJUHEND

V451M ja V461M ISOBUS-i ruloonpressid

OMCC61520 VÄLJAANNE F3 (ESTONIEN)

John Deere Arc-lès-Gray

Euroopa versioon
PRINTED IN FRANCE



Sissejuhatus

Eessõna

LUGEGE SEE KASUTUSJUHEND hoolikalt läbi, et masinat õigesti käsitleda ja hooldama õppida. Vastasel korral võite ennast vigastada või põhjustada masina kahjustuse. See juhend ja masina ohutusmärgid võivad ka teistes keeltes saadaval olla (tellimiseks pöörduge John Deere esindaja poole).

KASUTUSJUHEND KUULUB masina juurde ja tuleb edasimüümisel masina ostjale üle anda.

MÕÕTEANDMED on selles juhendis antud nii meetermõõdustikus kui ka USA-s kasutusel olevas mõõdustikus. Kasutage ainult sobivaid varuosi ja kinnitust detaile. Meeter- ja tollmõõdus kinnitust detailid võivad vajada erinevaid meeter- või tollmõõdus mutrivõtmeid.

PAREM JA VASAK külg lähtuvad masina edasiliikumise suunast.

KANDKE TOOTE-IDENTIFIKATSIOONINUMBRID (P.I.N.) peatüki Tehnilised andmed või Seerianumbrid vastavasse kohta. Märkige kõik numbrid täpselt üles, et masina varguse korral selle otsimist lihtsustada. Neid numbreid on vaja ka John Deere'i edasimüüjal, kui tellite varuosasid. Hoidke identifikaatsiooni numbreid kindlas kohas, masinast eemal.

ENNE MASINA ÜLEANDMIST on firma esindaja teinud sellele ülevaatus. Esimese 100 töötunni järel laske firma esindajal teha uus ülevaatus, et tagada masina parim töövõime.

SEE RULLIPRESS ON VALMISTATUD ÜKSNES tavapärastel põllumajanduslikel või samalaadsetel

töödel rakendamiseks ("SIHIPÄRANE KASUTAMINE"). Igasugust muuotstarbelist kasutamist loetakse mittesihipäraseks. Väärkasutusest tulenevate kahjustuste või vigastuste eest tootja ei vastuta; sel juhul langeb vastutus ainult kasutajale. Sihipärase kasutamise juurde kuulub ka tootja poolt ettekirjutatud kasutamise, hooldamise ja remondi eeskirjadest täpne kinnipidamine.

SEDA RULLIPRESSI TOHIVAD KASUTADA, hooldada ja remontida üksnes isikud, kes tunnevad selle kõiki eripärasid ja on tutvunud vastavate ohutuseeskirjadega (töökaitse). Kinni tuleb pidada nii töökaitse- kui ka teistest üldtuntud ohutus- ja tööturviseohu eeskirjadest ning liikluseeskirjast. Omavolilised muudatused selle rullipressi juures vabastavad tootja vastutusest igasuguste sellest tulenevate kahjustuste või vigastuste eest.

REGISTREERIGE KASUTATUD TOOTED. Kui ostsite kasutatud John Deere'i toote volitatud John Deere'i edasimüüjalt, siis uuendas edasimüüja garantii registreerimisega seotud informatsiooni ise ja teie ei pea lisatoiminguid tegema.

Kui ostsite kasutatud John Deere'i toote oksjonilt, kaupmehelt või põllumehelt, siis registreerige see praegu. John Deere'i ja John Deere'i edasimüüjate jaoks on oluline klientide turvalisus ja rahulolu. John Deere'i kohalik esindus on kõige paremini varustatud igakülgsed tugiteenuste pakkumiseks teie masinale. Sisestage oma riigile vastaval John Deere'i veebilehel toote andmed ja oma aadress ning valige soovitud John Deere'i esindaja.

CC03745,0001132 -21-19NOV13-1/1

Üleandmise-eelne ülevaatus

Enne masina üleandmist on tehtud järgmised kontrollimis-, reguleerimis- ja hooldustööd.

1. ☐ Rattamutrid on pingutatud ettenähtud momendiga. Vt peatüki Heinapressi ettevalmistamine teemat Rattamutrite pingutusmomendi kontrollimine.
2. ☐ Rehvirõhk on kontrollitud ja vajadusel korrigeeritud. Vt peatüki Heinapressi ettevalmistamine teemat Rehvide täitmine.
3. ☐ Keeleraami ja haakekonksu kinnituspoldid on pingutatud ettenähtud momendiga. Vaadake jaotist Iga 100 töötunni järel või kord aastas: tiisli raam ja haakekonksu kontrollimine peatükis Määrimine ja hooldus.
4. ☐ Õlitase reduktoris on kontrollitud ja vajadusel õli lisatud. Vt peatükki Määrimine ja hooldus.
5. ☐ Kõik määrdeniplid on määritud. Vt peatükki Määrimine ja hooldus.
6. ☐ Ketid on õigesti pingutatud ja määritud.
7. ☐ Rihmade jooksu on kontrollitud. Vt peatüki Hooldus lõiku Rihma jooksu reguleerimine.
8. ☐ Pressi rihmad on ühenduses luugi alumise valtsiga.
9. ☐ Lülitid ja andurid on õigesti reguleeritud. Vaadake peatükki Hooldus.
10. ☐ Hüdraulikavoolikud ja ühendused on kontrollitud ega leki.
11. ☐ Värv ja kleebsed on siledad ja puhtad.
12. ☐ Võrguvaltsi pingutusvedrud on reguleeritud pikkusele 20,5 mm (3/4 tolli). Vt peatükist Hooldus teemat Võrgurulli rõhu kontrollimine (katse 3).
13. ☐ Võrgunuga on puhastatud.
14. ☐ Kummikattega võrguvalts on talgiga kaetud.
15. ☐ Aku juhtmekimp on paigaldatud (vajaduse korral).
16. ☐ Masina proovikäitamine on tehtud.
17. ☐ Luuk avaneb ja sulgub vabalt.
18. ☐ Juhtekraan töötab nõuetekohaselt.
19. ☐ Luugi hüdrauliline sulgur töötab nõuetekohaselt.
20. ☐ Peenesti töötab nõuetekohaselt.
21. ☐ Kasutusjuhend on kliendile üle antud.
22. ☐ Kõigi juhtseadiste kasutamist ja ohutust on kliendile selgitatud.

Kuupäev:

Firma esindaja/hooldustehniku allkiri:

ga87848,1684831619567 -21-31MAY23-1/1

Sisukord

Lehekülg

Mudeli näidis

Mudeli näidis.....	00-1

Ohutus

Tundke ohutusteavet	05-1
Ohutusjuhendite järgimine.....	05-1
Signaalsõnadest arusaamine	05-1
Järgige liikluseeskirja.....	05-2
Masina mass	05-2
Ladustage lisaseadised ohutult	05-2
Valmistuge hädaolukordadeks.....	05-3
Kandke kaitseriietust	05-3
Lõiketerade käsitlemine	05-3
Kontrollige masina ohutust	05-3
Hoidke pöörlevatest veovõllidest eemale	05-4
Kasutage ohutulesid ja ohutusseadiseid	05-5
Kasutage julgustusketti.....	05-5
Pidage kinni suurimast transpordikiirusest	05-6
Järgige rehvisoovitusi	05-6
Rehvide ohutu hooldamine.....	05-7
Kontrollige ballasti, teljevahet ja rehvide täituvust.....	05-7
Astmete ja käepidemete õige kasutamine	05-7
Töötage pressiga turvaliselt.....	05-8
Heinapressi ohutu kasutamine kallakutel	05-8
Tuleohu vältimine	05-9
Tulekahju korral	05-9
Fikseerige luuk turvaliselt	05-10
Hooldage masinat ohutult.....	05-10
Suurim hüdrauliline tööõhk.....	05-11
Ohutu, hooldamine	05-11
Inimeste ja loomade turvalisuse kindlustamine	05-11
Hoiduge kõrgsurvevedelikest	05-12
Hooldage masinaid ohutult.....	05-12
Eemaldage värv enne keevitustööd või kuumutamist.....	05-13
Vältige kuumutamist vedelike survetorude läheduses	05-13
Hooldage rõhuaku süsteeme ohutult.....	05-13
Vältige kõrgsurvejoa suunamist turvamärgistusele	05-14
Vältige kõrgsurvejoa suunamist silindritele.....	05-14
Kasutusest kõrvaldamine — Vedelike ja komponentide nõuetekohane ringlussevõtt ja kõrvaldamine	05-15

Lehekülg

Ohutusmärgid

Hoiatus-piltmärgid.....	10-1
Pressi jõuülekanne	10-1
Vältige kukkumist.....	10-1
Kogur	10-2
Kasutusjuhend.....	10-2
Remont ja hooldus.....	10-2
Veoketid	10-3
Rihm	10-3
Luugi turvalukk	10-3
Ülestõstetud luuk	10-4
Heinapalli väljastus	10-4
Avatud luuk.....	10-4
Suruõhupaak	10-5

Traktori ettevalmistamine

Haakeraua reguleerimine	15-1
Traktori käitusvõlli pöörlemissageduse valimine	15-1
Traktori hüdroväljavõtte vooluhulga reguleerimine	15-1
Nõue rullipressi elektriühela ja juhtimise toitele	15-2
Monitori toe paigaldamine (seeria 6000, 6M, 6R, 7000 ja 7R traktorid)	15-2
Akujuhtimistiku paigaldamine juhtekraani ühendamiseks	15-3
Virtuaalterminali (ekraani) kaasaskantava juhtimistiku paigaldamine (kui kuulub varustusse).....	15-4
Haakeaasa kilbi kasutamine	15-4

Rullipressi ettevalmistamine

Rehvirõhk	20-1
Masina nurga määramine.....	20-2
Keele reguleerimine.....	20-3
Standardsete kopeerrataste paigaldamine tööasendisse.....	20-4
Isepöörduvate kopeerrataste paigaldamine tööasendisse.....	20-5
Võrgurulli valimine	20-6
Hoolitsus võrgurulli eest	20-6
Võrgu sidumisseadme hooldamine	20-6
Võrgurulli laadimine	20-7
Nööri valimine	20-11

Jätkub järgmisel leheküljel

Algpärane juhend. Selles kasutusjuhendis sisalduv kogu informatsioon, joonised ja tehnilised andmed põhinevad väljaandmise hetke kõige värskemal informatsioonil. Muudatuste tegemiseks jäetakse endale õigus neist eelnevalt teatamata.

COPYRIGHT © 2023
John Deere GmbH & Co. KG Mannheim Regional Center
Zentralfunktionen
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION™ Manual
Previous Editions
Copyright © 2021, 2020, 2019

	Lehekülg
Nööriullide käitlemine	20-11
Nööriastide laadimine	20-12
Nööri sõlm	20-13
Nööri vedamine nöörkastist nööri juhtõlgadeni (toruõlad)	20-14
Nööri vedamine nöörkastist nööri juhtõlgadeni (reguleeritavad õlad)	20-15
Rattamutri pöördemomendi kontrollimine	20-16

Ühendamine

Kasutage ainult heakskiidetud haakeseadist.....	25-1
Rullipressi ühendamine traktoriga	25-2
Tugijala kokkupanek	25-2
Teleskoop-kardaavõlli paigaldamine.....	25-3
Teleskoopkardaani ühendamine traktori käitusvõlliga.....	25-4
Teleskoopkardaani hoidik	25-4
Ohutusketi ühendamine.....	25-5
Traktori hüdraulikasüsteemiga ühendamine	25-5
Seitsme klemmiga haagise pistikupesa ühendamine	25-7
Masina juhtmestiku ühendamine	25-7
Videokaamera juhtmekimbu (-kimpude) ühendamine (kui kuulub varustusse).....	25-8
Hüdrauliliste pidurite ühendamine (sõltuvalt varustusest)	25-9
Masina parkimispiduri vabastamine (hüdrauliliste piduritega heinapress)	25-9
Ühendage õhkpidurid (sõltuvalt varustusastmest)	25-10
Masina parkimispiduri vabastamine (õhkpiduritega heinapress).....	25-10

Lahtiühendamine

Heinapressi lahtihaakimine traktori küljest	27-1
Masina parkimispiduri rakendamine (hüdrauliliste piduritega heinapress)	27-1
Hüdrauliliste pidurite lahutamine (sõltuvalt varustusest)	27-2
Masina parkimispiduri rakendamine (õhkpiduritega rullipress).....	27-2
Õhkpidurite lahutamine (kui kuulub varustusse).....	27-3
Videokaamera juhtmekimbu (-kimpude) lahtiühendamine (kui kuulub varustusse).....	27-4
Masina juhtmekimbu lahtiühendamine	27-4
Haagise seitsme klemmiga pistikupesa lahutamine.....	27-5
Lahutamine traktori hüdrostsüsteemist	27-5
Hüdrovoolikute hoiulepanek	27-6
Tehke teleskoopkardaani traktori käitusvõlli küljest lahti	27-6
Teleskoop-kardaavõlli hoiustamine.....	27-6
Tugijala lahtipööramine	27-7
Mehaanilise liitmiku lukustamine	27-8

Lehekülg

Transport ja parkimine

Pressi pukseerimine avalikel teedel	30-1
Külgluukide lukustatuse kontrollimine.....	30-1
Standardsete kõrgust reguleerivate tugirataste seadmine transpordiasendisse.....	30-2
Isepöörduvate kopeerrataste seadmine transpordiasendisse	30-3
Parkige masin (hüdropiduritega press).....	30-3
Masina parkimine (õhkpiduritega rullipress)	30-4

Sissetöötamisperiood

Heinapressi sissetöötamine.....	32-1
Esimese 10 töötunni järel: rattamutri pöördemomendi kontrollimine	32-1
Esimese 10 töötunni järel: rattarummu laagri lõtku kontrollimine.....	32-1
Esimese 50 töötunni järel: käigukasti õlivahetus	32-1
Sissetöötamisperiood. Esimese 500 rulli järel – võrgu etteandevaltsi piduri kontrollimine	32-2

Rullipressiga töötamine – üldotstarve

Enne pressi iga kasutuskorda	35-1
Masina puhastamine tuleohu vältimiseks	35-2
Tegutsemise tulekahju korral.....	35-2
Saagi ettevalmistamine	35-3
Külgluugi avamine ja sulgemine	35-3
Luugi lukustuse klapp	35-4
Eelpeenesti lõiketerade lukustusklapi kasutamine	35-4
Koguri tasandusvedru reguleerimine.....	35-5
Koguri kopeerrataste reguleerimine	35-5
Koguri piirikute seadistamine.....	35-6
Vaalu suunamisplaadi reguleerimine (kui kuulub varustusse)	35-7
Vaalukompressori valtsi reguleerimine (sõltuvalt varustusest)	35-7
Juhised korraliku rulli vormimiseks	35-8
Ummistuse korral.....	35-9
Võrgu juhiku seadmine vastavalt põllu töötingimustele	35-10
Võrksidumise pingsuse reguleerimine.....	35-10

Rullipressi rakenduse kasutamine

Heinapressi programmi juurdepääs.....	37-1
Mõõdühikud	37-1
Rullipressi esilehe kuva kirjeldus.....	37-2
Funktsiooninupu kirjeldus	37-3
Rullipressi programmi klahvi nimetus.....	37-3
Rulli läbimõõdu määramine	37-9
Täituvusalarmi nihke reguleerimine.....	37-10
Sidumissüsteemi valimine	37-10
Sidumise käivitusrežiimi valimine	37-12
Võrksidumise reguleerimine	37-13

Jätkub järgmisel leheküljel

	Lehekülg
B-Wrapi sidumise reguleerimine.....	37-14
Nöörsidumise reguleerimine.....	37-17
Automaatne sidumistsükli käivitamine.....	37-19
Sidumistsükli käsitsi käivitamine.....	37-21
Pehme südame süsteemi kasutamine.....	37-23
Rulli tiheduse reguleerimine.....	37-25
Rulli vormimine rulli kuju indikaatorite abil.....	37-27
Koguri tõstmise või langetamise funktsioon.....	37-28
Eelpeenesti lõiketerade sissetõmbamise või aktiveerimise funktsioon.....	37-29
Koguri ummistuse kõrvaldamine.....	37-30
Kliendi ja põllu loendurid.....	37-32
Hooaja ja masina kogusumma loendurid.....	37-33
Küljeluugi tulede kasutamine (kui kuulub varustusse).....	37-35
Video kasutamine.....	37-36

Rullipressiga töötamine tagaluugi automaatrežiimis

Automaatse tagaluugi kirjeldus.....	39-1
Heinapressi tagaluugi automaatrežiimi turvaline kasutamine.....	39-1
Rullipressi automaatse tagaluugi esilehe kuva kirjeldus.....	39-2
Automaatse tagaluugi nupu tähis.....	39-2
Rullipressi kasutamine tagaluugi automaatrežiimis.....	39-3
Tagaluugi automaatrežiimi valimine.....	39-8
Automaatse tagaluugi hüdroöli vooluhulga määramine.....	39-9

Lisaseadmed

Lisavarustuse valimine.....	40-1
Ekraani hoidik.....	40-1
Juhtekraani akujuhtmestik.....	40-1
Kabiini monitori juhtmestik.....	40-2
Isepöörduvad kopeerrattad.....	40-2
Koguri valtsi kompressor.....	40-2
Kaamera.....	40-3

Määrimine ja perioodiline hooldus

Masina ohutu määrimine ja hooldus.....	45-1
Järgige hooldusvälpasid.....	45-1
Määrimine ja perioodiline hooldus.....	45-2
Määrimise määrdeaine.....	45-2
Automaatse määrimissüsteemi määre.....	45-2
Jõuülekandeõli.....	45-3
Universaalne ketiõli.....	45-3
Alternatiivsed ja sünteetilised määrdeained.....	45-4
Määrdeainete hoiustamine.....	45-4
Määrdeainete segamine.....	45-4
Automaatse määrimissüsteemi üldteave (kui masinal on kasseti tüüpi pump).....	45-5

	Lehekülg
Automaatse määrimissüsteemi voolukiiruse reguleerimine (kui masinal on kasseti tüüpi pump).....	45-5
Keti õlitusdetailide asukoht.....	45-6
Õlivoolu reguleerimine.....	45-7
Vastavalt vajadusele: universaalse ketiõlitussüsteemi paagi täitmine.....	45-7
Vastavalt vajadusele: õlipaagi filtri puhastamine.....	45-7
Vastavalt vajadusele: hüdroliitmiku filtrite puhastamine.....	45-8
Vastavalt vajadusele: automaatse määrimissüsteemi kasseti vahetamine (kui masinal on kasseti tüüpi pump).....	45-9
Vajaduse korral. Akude gaasi eellaadimise kontrollimine.....	45-9
Vajaduse korral: Puhastage pressikambri valtsid.....	45-10
Vajaduse korral: Puhastage rihma konksud ja konksu kaablid.....	45-10
Iga päev: Tuleohu vältimine.....	45-10
Iga päev: kontrollige peenesti lõiketerasid ja langedepinda.....	45-11
Iga 10 töötunni järel: Määrige ilma automaatse määrimissüsteemita rullipressi.....	45-12
Iga 10 töötunni järel: koguri isepöörduvate kopeerrattaste määrimine (kui kuulub varustusse).....	45-13
Iga 30 töötunni järel. Määrige võrksidumise pöördetappe.....	45-14
Iga 50 töötunni järel: Kuul-tüüpi haakekonksu määrimine (kui kuulub varustusse).....	45-14
Iga 50 töötunni järel: määrige teleskoopkardaani.....	45-15
Iga 50 töötunni järel: keti pingsuse kontrollimine.....	45-15
Iga 50 töötunni järel. Määrige luugihinged, hüdrosilindrid ja rulli kuju anduriapid.....	45-16
Iga 50 töötunni järel. Määrige luugi sulgurid.....	45-17
Iga 50 töötunni järel. Määrige rihma alumise vedava valts (2. vedava valtsiga).....	45-18
Iga nädal: Reduktiõli õlitamise kontrollimine.....	45-18
Iga nädal: õhkpiduri paagi kontrollimine ja tühjendamine.....	45-19
Iga nädal: rattarummu kaane kontrollimine.....	45-19
Iga nädal: piduri puhastamine ja kontrollimine.....	45-20
Iga 100 töötunni järel või kord aastas. tiisli raami ja haakekonksu kontrollimine.....	45-21
Iga 100 töötunni järel või kord aastas: seisupiduri kontrollimine.....	45-22
Iga 100 töötunni järel või kord aastas: rattamutrit pöördemomendi kontrollimine.....	45-22

Jätkub järgmisel leheküljel

Lehekülg	Lehekülg
Iga 100 töötunni järel või kord aastas. pidurivõllide määrimine 45-23	Hüdroüsteemi komponentide asendamine 55-5
Iga 100 töötunni järel või kord aastas. rattarummu laagri lõtku kontrollimine 45-23	Heinapressi keti tuvastamine 55-6
Kaks korda aastas: kontrollige rehve 45-24	Kuul-tüüpi haakekonksu reguleerimine 55-7
Iga 500 töötunni järel: piduriklotside kontrollimine 45-24	Pöörduvate nõõrikastide kasutamine (kui kuulub varustusse) 55-8
Iga 500 töötunni järel või kord aastas. käigukasti õlivahetus 45-25	Koguri ajamiketi reguleerimine 55-9
Iga 500 töötunni järel või kord aastas. seisutoe määrimine 45-25	Peaülekande keti reguleerimine 55-9
Iga 500 töötunni järel või kord aastas. pikendusvõlli määrimine 45-26	Startervaltsi ajami keti reguleerimine 55-10
Iga 500 töötunni järel või kord aastas. Rihma juhikute kulumuse kontrollimine 45-27	Etteanderootori ajamiketi reguleerimine 55-11
Kord aastas: telje kulumise kontrollimine 45-28	Automaatse määrimissüsteemi õhutustamine (kui masinal on kasseti tüüpi pump) 55-11
Kord aastas: rattalaagri puhastamine, kontrollimine ja määrimine 45-28	Õhutustage keti õlitussüsteemi pumpa 55-12
Kord aastas: puhastamine ja trumli kulumise kontrollimine 45-29	Reguleerige harju 55-12
Kord aastas: trumli ja talla koostu puhastamine 45-29	Eelpeenesti lõiketerade asendamine 55-13
Kord aastas: kuluvplaatide paksuse kontrollimine 45-30	Eelpeenesti lõiketerade teritamine 55-14
Kord aastas: Rihma ühendusvarraste vahetamine 45-30	Koguri piide vahetamine 55-14
Kord aastas: Aku kontrollimine 45-30	Pingutushoova vedru reguleerimine 55-16
Iga 3000 rulli järel või kord aastas tehke järgmist. Võrgu etteanderulli piduri kontrollimine 45-31	Rihma ettevalmistamine: Uus rihm 55-17
Iga 6 aasta järel. Hüdrovoolikute vahetamine 45-31	Rihmade parandamine 55-18
Iga 6 aasta järel: tiheduse akumulaatori aendamine 45-31	Rihmade eemaldamine 55-19
Iga 6 aasta järel: hüdraulilise piduri akumulaatorite asendamine (kui kuulub varustusse) 45-32	Rihma ettevalmistamine: Hädaabi remont 55-20
	Rihma ettevalmistamine: Soovitatud parandus 55-23
	Paigaldage rihma konksud 55-24
	Vedage rihmad läbi rullipressi 55-28
	Rihmade paigaldamine 55-29
	Rihmajooksu reguleerimine 55-30
	Alumise startervaltsi (nt 1) puhasti reguleerimine 55-31
	Valtsi nr 2 puhasti paigaldamine 55-32
	Valtsi nr 2 puhasti eemaldamine 55-33
	Valtsi nr 2 puhasti hoiustamine 55-35
	Paigaldage keskmise käivitusrulliku (nr 2) nõõri deflektor 55-36
	Hoiustage keskmise käivitusrulliku (nr 2) nõõri deflektor 55-39
	Ülemise käivitusrulliku (nr 3) puhasti reguleerimine (nõõrsidumisega varustatud masin) 55-40
	Luugi tagumise alavaltsi (nr 9) puhasti reguleerimine 55-41
	Rootori teo puhastite reguleerimine 55-42
	Võrksidumise lõiketera teritamine 55-42
	Masina elektriliste komponentide asukoht 55-43
	Anduri tuvastuspiirkonna tuvastamine 55-44
	B-Wrapi anduri tuvastuspiirkonna tuvastamine (olenevalt varustusest) 55-44
	Nõõrirulliku andurite SB421 ja SB422 reguleerimine 55-45
	Langepinna anduri SB533 reguleerimine 55-45
	Peenesti lõiketera andurite SB554 ja SB555 reguleerimine 55-46
	Pressi pöörlemissageduse anduri SB365 reguleerimine 55-47
	Luugi sulguri reguleerimine 55-48

Jätkub järgmisel leheküljel

Lehekülg
Luugi sulguri andurite SB3310 ja SB3311 reguleerimine.....
Võrgulõikamise anduri SB414 reguleerimine.....
B-Wrapi anduri SB416 reguleerimine (olenevalt varustusest).....
Rulli kaldpinna anduri SB343 reguleerimine.....
Kaamera EB161 suuna reguleerimine.....
Nöörsidumissüsteemi reguleerimise loend.....
Nööri juhtõla asendi muutmine (toruõlad).....
Nööri juhtõla asendi reguleerimine (reguleeritavad õlad).....
Nöörsidumise käituri asendi reguleerimine.....
Nöörsidumise pingutusplaadi klambri reguleerimine.....
Nöörsidumise pingutusplaadi reguleerimine.....
Nöörsidumise rihmaratta skreeperi reguleerimine.....
Nöörsidumise lõiketera vahetamine.....
Nööri lõikamise pikkuse reguleerimine.....
Võrksidumisseadise kontrollimine.....
Lõiketera ja vastulõiketera asendi kontrollimine (katse 1).....
Pöördasa vaba liikumise kontrollimine (2. katse).....
Võrgu etteandevaltsi surve kontrollimine (3. katse).....
Valtsi nr 9 asendi kontrollimine (4. katse).....
Veorihma pingsuse kontrollimine (5. katse).....
Võrgu etteandevaltsi piduri kontrollimine (6. katse).....
Võrgu alumise juhiku asendi kontrollimine (7. katse).....
Võrgu etteandevaltsi veorihma eemaldamine ja paigaldamine.....
Võrgulõiketera eemaldamine ja paigaldamine.....
Ümber söötevaltside mähkunud sidumismaterjali eemaldamine.....
Rulli kaldpinna reguleerimine.....
Ruloonpressi riputuskohad.....
Ratta eemaldamine ja paigaldamine.....
Kopeerratta remont.....

Rullipressi rakenduse kasutamine

Hoiatuskuvad.....
Hiljutised probleemid.....
Traktori aku pinge katsetamine.....
Diagnostika veakoodide loend.....
Andurite ja lülite katsetamine.....
Elektrilis-hüdrauliliste komponentide testimine.....
Käituri elektritarbe katse.....
Rulli läbimõõdu potentsiomeetri RB311 kalibreerimine.....
Heinapalli kuju potentsiomeetrite RB321 ja RB322 kaliibrimine.....
Nöörsidumise käituri MB421 kaliibrimine.....
Rulli kuju tundlikkuse reguleerimine.....

Rullipressi pöörlemissageduse anduri lubamine või keelamine (kui kuulub varustusse).....
Rulli väljastusrambi anduri lubamine või keelamine (kui kuulub varustusse).....
Lülitage heinapressi programm aktiivselt virtuaalterminalilt (juhtekraanilt) teisele.....
Perioodiline hooldus.....

Hoiustamine

Pressi ettevalmistamine hoiulepanekuks.....
Ettevalmistus hooaja alguseks.....
B-Wrapiga rullide käsitlemine.....

Tehnilised andmed

Heinapressi V451M tehnilised andmed.....
Rullipressi V461M tehnilised andmed.....
EÜ vastavusdeklaratsioon: Rullipressid V451M ja V461M.....
ELi vastavusdeklaratsioon Ruloonpressid V451M ja V461M.....
EL-i vastavusdeklaratsioon Ruloonpressid V451M ja V461M.....
ÜK vastavusdeklaratsioon: V451M ja V461M ruloonpressid.....
Euraasia Majandusühendus.....

Seerianumbrid

Seerianumbrisilt.....
Seerianumbri sildi kirjeldus.....
Rullipressi identimisnumber.....
Hoidke omanditunnistust.....
Hoidke masinaid turvaliselt.....

Saadaolev ettevõtte John Deere tehniline kirjandus

Tehniline informatsioon.....

Mudeli näidis

Mudeli näidis



CC575706 — UN — 05MAY23

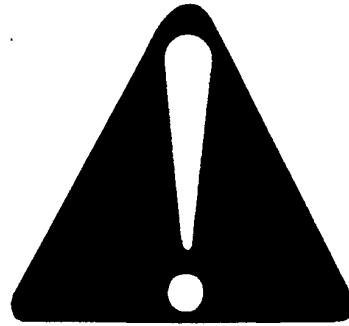
ga87848,1685001015398 -21-31MAY23-1/1

Ohutus

Tundke ohutusteavet

See on hoiatusmärk. Olge selle märgi nägemisel valvas, et vältida võimalikke kehavigastusi.

Järgige soovituslikke ettevaatusabinõusid ja ohutuid kasutamistavasid.



T81389 —UN—28JUN13

DX,ALERT -21-03OCT22-1/1

Ohutusjuhendite järgimine

Lugege hoolikalt kõiki käesolevas juhendis sisalduvaid ohutusjuhiseid, samuti kõiki masinal olevaid hoiatussiltide. Hoidke hoiatussildid heas seisukorras. Asendage puuduvad ohutusmärgid või kahjustada saanud ohutusmärgid. Veenduge, et praegused hoiatussildid saaks kantud ka masina uutele komponentidele ja varuosadele. Varuhoiatussiltide saab John Deere'i esindajalt.

Teistelt tarnijatelt saadud varuosade ja komponentide kohta võib olla täiendavat ohutusteavet, mida ei ole antud kasutusjuhendis välja toodud.

Õppige, kuidas masinat käitada ning juhtimisseadmeid õigesti kasutada. Ärge lubage kellelgi sellega töötada ilma eelneva juhendamiseta.

Hoidke masin töökorras. Lubamatud muudatused masina juures võivad kahjustada selle tööd ja/või ohutust ning mõjutada masina kasutust.



TS201 —UN—15APR13

Kui te ei mõista selle juhendi mis tahes osa ning vajate abi, võtke ühendust kohaliku John Deere'i edasimüüjaga.

DX,READ -21-01AUG22-1/1

Signaalsõnadest arusaamine

OHT; signaalsõna OHT tähistab ohtlikku olukorda, mis võib mittevältimisel põhjustada surma või raskeid kehavigastusi.

HOIATUS; signaalsõna HOIATUS tähistab ohtlikku olukorda, mis võib mittevältimisel põhjustada surma või raskeid kehavigastusi.

ETTEVAATUST; signaalsõna ETTEVAATUST tähistab ohtlikku olukorda, mis võib mittevältimisel põhjustada kergeid või keskmise raskusega kehavigastusi. ETTEVAATUST võib lisaks kasutada hoiatusena ohtlike võtete eest, mis võivad põhjustada isikukahju.

Signaalsõnu (OHT, HOIATUS või ETTEVAATUST) kasutatakse koos hoiatusmärkidega. OHT tähistab kõige tõsisemaid ohtusid. Hoiatussildid OHT või HOIATUS asuvad spetsiifiliste ohukohtade läheduses. Hoiatussildid



ETTEVAATUST sisaldavad üldisi ettevaatusabinõusid. ETTEVAATUST osutab käesolevas juhendis ka ohutusjuhisele.

DX,SIGNAL -21-05OCT16-1/1

TS187 —21—30SEP88

Järgige liikluseeskirja

Avalike teede kasutamisel pidage alati kinni liikluseeskirjast.



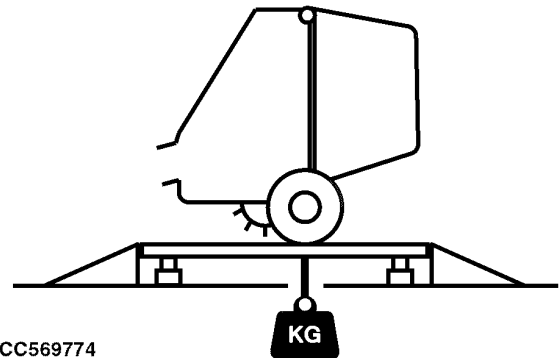
H28930 — UN—30JUN89

FX,ROAD -21-01MAY91-1/1

Masina mass

Masina mis tahes muutmise võib mõjutada masina vastavust kohaliku liikluse eeskirjadele.

Ärge muutke masinat ega lisage masinale ühtegi ettevõtte John Deere mitte-originaalosa.



CC569774

CC569774 — UN—05APR23

ga87848,1680679934353 -21-12APR23-1/1

Ladustage lisaseadised ohutult

Ladustatud lisaseadised, nagu topeltrattad, puurirattad ja laadurid võivad kukkuda ja põhjustada tõsiseid vigastusi või isegi surma.

Kukkumise ennetamiseks ladustage lisaseadised ja tööseadised ohutult. Hoidke mängivad lapsed ja kõrvalised isikud hoiukohtadest eemal.



TS219 — UN—23AUG88

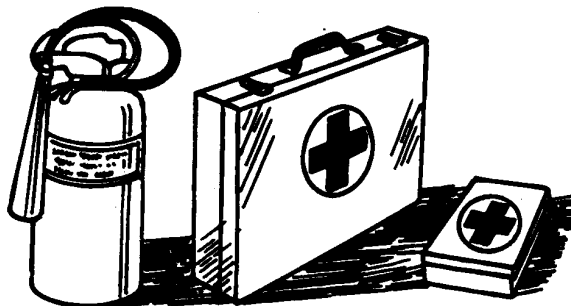
DX,STORE -21-03MAR93-1/1

Valmistuge hädaolukordadeks

Olge tule puhkemisel ettevalmistatud.

Hoidke esmaabikarp ja tulekustuti käeulatuses.

Hoidke hädaabinumbrid (arstide, kiirabi, haigla ja tuletõrje numbrid) telefoni läheduses.



TS291 —UN—15APR13

DX,FIRE2 -21-03MAR93-1/1

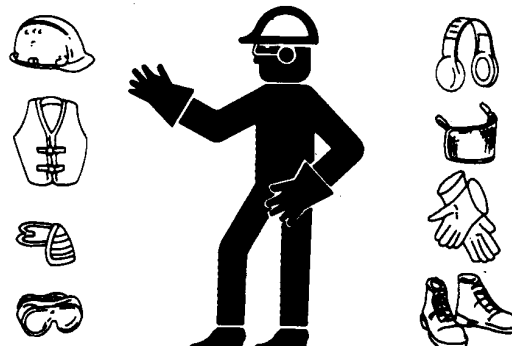
Kandke kaitseriietust

Kandke tihedalt istuvat riietust ja tööle vastavaid kaitsevahendeid.

Kestev vali müra võib põhjustada kuulmiskahjustusi või kurdiks jäämist.

Häiriva või ebamugava valju müra eest kaitsmiseks kasutage sobivaid kaitsevahendeid, nt kõrvaklappe või -troppe.

Masina ohutu käsitsemine nõuab selle juhilt kogu tähelepanu. Masinaga töötamise ajal ärge kuulake kõrvaklappidest raadiot ega muusikat.

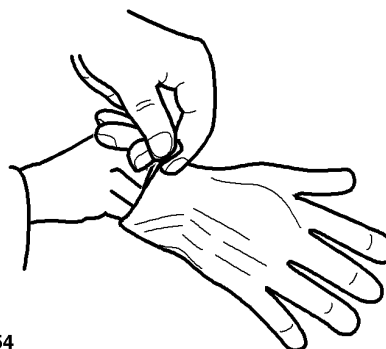


TS206 —UN—15APR13

DX,WEAR -21-10SEP90-1/1

Lõiketerade käsitsemine

Vigastuste vältimiseks kandke lõiketerade käsitsemisel kaitsekindaid.



CC1026954

CC1026928 —UN—26JAN05

GA87848,0000473 -21-24OCT17-1/1

Kontrollige masina ohutust

Enne masina kasutamist kontrollige alati selle maanteeohutust ja töökindlust.

FX,READY -21-28FEB91-1/1

Hoidke pöörlevatest veovõllidest eemale

Pöörleva kardaanvõlli haardesse sattumine võib kaasa tuua raske või isegi surmaga lõppeva vigastuse.

Hoidke traktori peakaitsekattet ja jõuülekande kaitsekatteid omal kohal. Jälgige, et võlli kaitsetorud saaksid vabalt pöörelda.

Kasutage käitusvõlli veovõlle üksnes sobivate kaitseosade ja -katetega.

Kandke tihedalt istuvat riietust. Enne reguleerimisi, ühendamisi või käitusvõllilt töötavate seadmete puhastamist seiske mootor ning oodake ära käitusvõlli kardaanvõlli seiskumine.

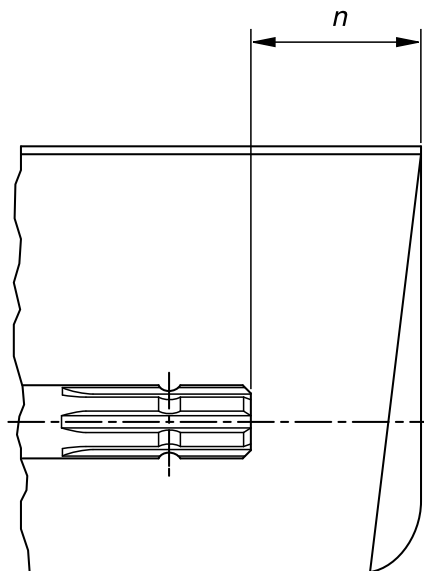
Ärge paigaldage traktori käitusvõlli ja tööseadist käitava kardaanvõlli vahele mingeid abiseadmeid, mis võimaldaks traktori 1000 p/min võlliga käitada 540 p/min tööseadist suuremal pöörlemissagedusel kui 540 p/min.

Ärge paigaldage abiseadiseid, mis jätavad osa tööseadise pöörlevast võllist, traktori võllist või abiseadmetest kaitsemata. Traktori peamine kaitsekate peab ulatuma üle nuutvõlli otsa ja paigaldatud abiseadise vastavalt tabelis toodud andmetele.

Traktori peamise kaitsekatte ning tööseadise kardaanvõlli kaitsekatte kuju ja suurus võivad vähendada nurka, mille all saab tööseadist kardaanvõlli abil käitada.

Ärge tõstke tööseadiseid nii kõrgele, et see kahjustaks traktori peamist kaitsekattet või tööseadist käitava kardaanvõlli kaitsekattet. Kui on tööseadist vaja kõrgemale tõsta, siis ühendage käitusvõlli kardaanvõlli lahti. (Vaadake Käitusvõlli kardaanvõlli külge ja lahti ühendamine)

3/4 tüüpi käitusvõlli kasutamisel võib käitusvõlli peamise kaitsekatte ja ühendusrelsside tüübist tulenevalt olla kaldenurk ja pöördenurk väiksem.



Käitusvõlli tüüp	Läbimõõt	Sooned	$n \pm 5 \text{ mm (0,20 tolli)}$
1	35 mm (1,378 tolli)	6	85 mm (3,35 tolli)
2	35 mm (1,378 tolli)	21	85 mm (3,35 tolli)
3	45 mm (1,772 tolli)	20	100 mm (4,00 tolli)
4	57,5 mm (2,264 tolli)	22	100 mm (4,00 tolli)

DX,PTO -21-28FEB17-1/1

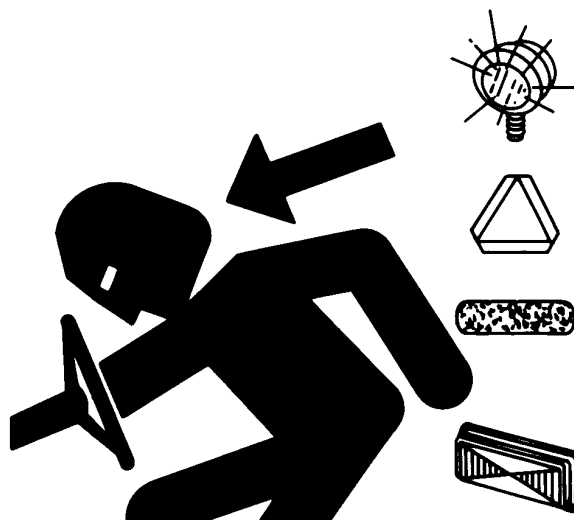
TS1644 —UN—22AUG95

H96219 —UN—29APR10

Kasutage ohutulesid ja ohutusseadiseid

Vältige kokkupõrkeid kaasliiklejate ja maanteedel aeglaselt liikuvate ripp- või haakeriistadega traktorite ning liikurmasinate vahel. Jälgige sagedasti selja taga toimuvat liiklust, eriti pöörete sooritamisel, ning kasutage suunatulesid.

Kasutage esitulesid, vilkuvaid hoiatustulesid ja suunatulesid nii päeval kui ka öösel. Järgige kehtivaid eeskirju masinate valgustuse ja tähistuse kohta. Hoidke tuled ja tunnusmärgid nähtavad, puhtad ja töökorras. Asendage või parandage kahjustatud või puuduvad tuled ja markeeringud. Tööseadise turvalgustuse komplekti on võimalik saada John Deere'i esindajalt.



TS951 —UN—12APR90

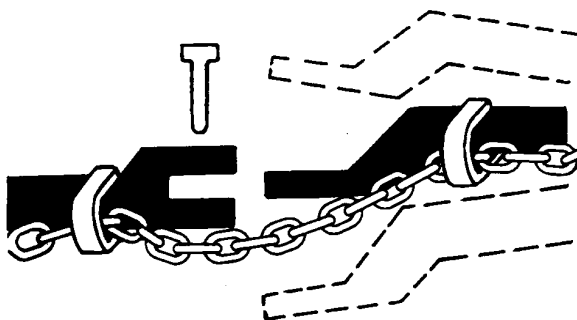
DX,FLASH -21-07JUL99-1/1

Kasutage julgestusketti

Julgestuskett aitab säilitada kontrolli haakeriista üle, kui see haakeaasalt juhuslikult lahti peaks pääsema.

Kasutades sobivaid ühendusosi, kinnitage kett traktori haakeaasa hoidiku või mõne muu ettenähtud kinnituskoha külge. Paigaldage kett vaid nii suure lõtkuga, mis võimaldab pöörete sooritamist.

Haakemasina brutomassiga võrdse või sellest suurema tugevusindeksiga ketti küsige John Deere esindajalt. Ärge kasutage julgestusketti pukseerimiseks.



TS217 —UN—23AUG88

DX,CHAIN -21-03MAR93-1/1

Pidage kinni suurimast transpordikiirusest

TÄHTIS: Suurim transpordikiirus on piiritletud liikluseeskirjade ja antud haakeriista suurima lubatud kiirusega.

Avalikel teedel sõitmisel järgige alati liikluseeskirja.

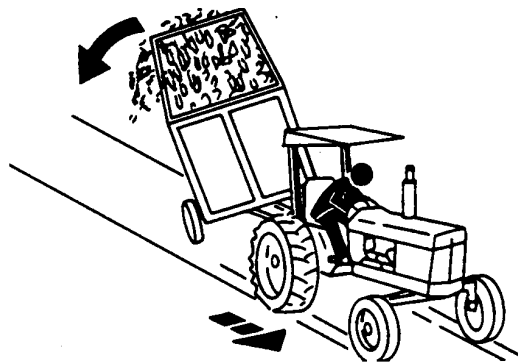
MÄRKUS: Lisateabe saamiseks pöörduge John Deere'i esindusse.

Ärge ületage selle tööseadise transpordikiirusel vedamisel tööseadise kogukaalu (PTAC).

Mõned traktorid võivad töötada kiirusel, mis ületab selle tööseadise suurima lubatava transpordikiiruse. Ärge ületage tööseadise suurimat lubatavat transpordikiirust olenemata selle tööseadise vedamiseks kasutatava traktori suurimast võimalikust kiirusest.

Selle tööseadise suurim transpordikiiruse võimekus on 40 km/h (25 miili tunnis)

Kui masin on varustatud ühe ajamiharuga hüdraulilise pidurisüsteemiga, on soovitatav mitte ületada kiirust 25 km/h (15,5 miili tunnis).



Tööseadise suurima transpordikiiruse ületamine võib tuua kaasa:

- kontrolli kaotamise traktori ja tööseadise kombinatsiooni üle;
- pidurdusvõime vähenemise või puudumise;
- tööseadise rehvi rikke
- haakeriista ehituse või selle osade kahjustamise

Halbade teetingimuste puhul, pööramisel ja kallakutel olge pukseerimisel eriti ettevaatlik ja vähendage kiirust.

CC03745,000131F -21-26NOV20-1/1

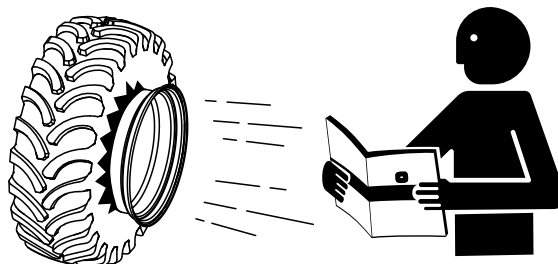
TS216—UN—23AUG88

Järgige rehvisoovitusi

Hoidke oma masin töökorras.

Kasutage ainult ettenähtud rehvimõõduga ja õige kandevõimega rehve ning pumbake need täis antud juhendis märgitud rõhuga.

Ettenähtud rehvidest erinevate rehvide kasutamisel võib väheneda stabiilsus ja juhitavus, rehvid võivad enneaegselt kuluda ning võib tekkida muid kestvuse või ohutusega seotud probleeme.



DX,TIRE,INFO -21-19MAY14-1/1

H111235—UN—13MAY14

Rehvide ohutu hooldamine

Rehvi- ja põiaosade plahvatuslik eraldumine võib põhjustada raske või surmaga lõppeva vigastuse.

Ärge püüdke rehvi monteerida, kui teil puuduvad selle töö läbiviimiseks vastavad vahendid ja kogemused.

Hoidke rehvirõhk alati õige. Ärge soovitatud rehvirõhku ületage. Ärge kunagi keevitage ega kuumutage rehvi ratast. Kuumus võib põhjustada rehvirõhu tõusu, tuues kaasa rehvi lõhkemise. Keevitamine võib ratast nõrgestada või deformeerida.

Rehvide pumpamisel kasutage klambriga otsakut ja voolikut, mis on piisavalt pikk, et võimaldada seista rehvi kõrval, MITTE selle ees või kohal. Kaitsevõre olemasolul kasutage seda.

Kontrollige, et rehvirõhk oleks õige, poleks sisselõikeid, punsumisi ega velgede kahjustusi, ning et kõik rattapoldid ja -mutrid oleks kinni.



Rattad ja rehvid on rasked. Rataste ja rehvide käsitlemisel kasutage turvalisi tõsteseadmeid või kasutage nende tõstmiseks, paigaldamiseks või eemaldamiseks abilisid.

DX,WW,RIMS -21-28FEB17-1/1

RXA0103438 —UN—11JUN09

Kontrollige ballasti, teljevahet ja rehvide täituvust

Veenduge, et ballast, teljevahet ja rehvide täituvus on piisavad, et tagada traktori ja masina stabiilsus kõikides tingimustes, eriti künklikel põldudel või muudes keerukates oludes. Lugege traktori kasutusjuhendit.



CC1031622

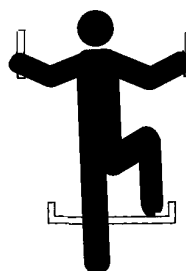
OUCC006,0001546 -21-29MAY09-1/1

CC1031622 —UN—29MAY09

Astmete ja käepidemete õige kasutamine

Kukkumise vältimiseks olge masinale peale ja maha minemisel näoga masina poole. Säilitage alati 3-punktiline kokkupuude astmete käepidemete ja käsipuudega.

Olge eriti ettevaatlik poristes, lumistes ja niisketes tingimustes. Hoidke astmed puhtad ning vabad määrdest ja õlist. Ärge kunagi hüpake masinast välja. Ärge kunagi liikuvalt masinalt väljuge või sinna sisenege.



DX,WW,MOUNT -21-12OCT11-1/1

T133468 —UN—15APR13

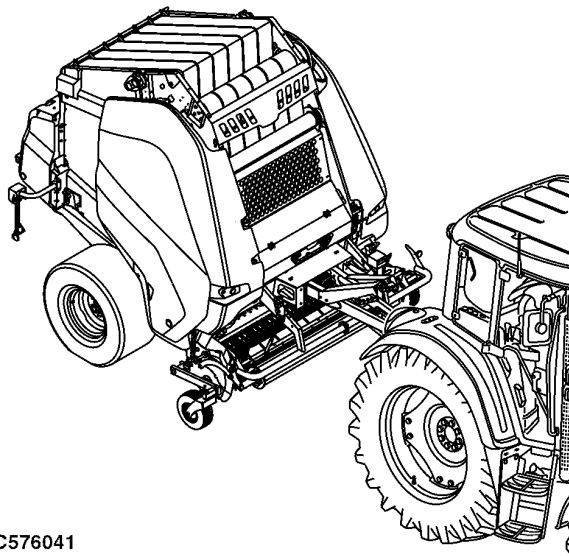
Töötage pressiga turvaliselt

Et vältida vigastusi või surma masinasse tõmbamise tõttu:

ÄRGE üritage saaki või sidumisnööri pressile ette anda ega etteandepiirkonnas ummistust kõrvaldada, KUI PRESS TÖÖTAB. Press annab materjali ette kiiremini, kui te sellest lahti jõuate lasta.

Lülitage käitusvõlli välja ja seisake mootor.

Hoidke pressist eemale kogu aja vältel, mil masin töötab.



CC576041

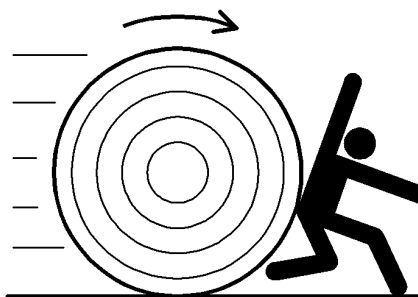
CC576041 —UN—23JUN23

ti81334,1687527930084 -21-23JUN23-1/1

Heinapressi ohutu kasutamine kallakutel

Olge nõlvadel töötades eriti ettevaatlik. Augule, kraavile või muule ebakorrapärasusele sattudes võib heinapress küljele kalduda.

Et vältida vigastusi või kahjustusi veereva rulli tõttu, väljutage rullid tasasel pinnal või sellisel moel, et rull veerema ei hakkaks.



CC1038683

CC1038683 —UN—19NOV12

OUC006,00019C8 -21-16NOV12-1/1

Tuleohu vältimine

Tuleohu vähendamiseks järgige neid juhiseid, olles eriti hoolikas kuiva viljaga töötamisel.

- Puhastage masinat pressimispäeval mitu korda, arvestades seejuures pressimisolusid. Vt peatüki Pressiga töötamine – üldotstarve teemat Masina puhastamine tuleohu vältimiseks.
- Ärge suitsetage pressi läheduses ega põllul.
- Ärge kunagi lõpetage pressimist, kui rullikambris on veel saagimaterjali.
- Väljutage rullid kohe pärast sidumist.
- Ärge kasutage masinat rullide transportimiseks.
- Kui masin on vaja põllule parkida, olge äärmiselt tähelepanelik. Kui vähegi võimalik, parkige masin paljale maale või kohta, mis on ümbritsetud palja maaga.
- Kui lõpetate või katkestate masinaga töötamise, siis veenduge enne masina juurest lahkumist, et selle osad ei ole tuleohtlikult kuumad.
- Ärge jätke masinat järelevalveta niisest materjalist pressitud rullide lähedusse, kuna need võivad iseeneslikult süttida.
- Kontrollige regulaarselt laagrite seisukorda vt teemat Iga päev. vältige tuleohtu peatükis Määrimine ja hooldus.



TS227 –UN–15APR13

Kui masina töös esineb märgatavaid muutusi, mis viitavad mõne osa kulumisele või rikkele, siis peatage kohe pressimine ja tehke kindlaks ebaharilike häälte, lõhnade või välise muutuse põhjus.

- Paigaldage masinale tulekustuti.
- Pidage hooldustöödel kinni tuleohutuseeskirjadest (vt peatüki Hooldus teemat Tuleohu ennetamine igal hoolduskorral).

GA87848,00009F9 -21-13NOV18-1/1

Tulekahju korral

Esimeste ohumärkide ilmnemisel lõpetage kohe töö. See võib olla kõrbelõhn, ebatavaline heli või nähtav suits või leek.

⚠ ETTEVAATUST: Ärge võtke liigseid riske. Kui tuli on liiga kaugele arenenud, siis ärge püüdke seda ise kustutada. Lahkuge võimalikult kiiresti ohupiirkonnast. Kutsuge tuletõrje.

Kui tuld on võimalik ise ohutult kustutada:

- Paigutage traktor masina suhtes vastutuult, et hoida ära tule kandumine traktorile.
- Avage pressi luuk, et väljutada rullikambrist kogu saagimaterjal, ja sõitke sellest materjalist eemale.
- Suunake vesikustuti veejuga või muu tulekustutusaine leekide allosa ning jahutage ka ümbritsevaid detaile.



TS227 –UN–15APR13

Ärge seiske rullipressi avatud luugi all. Kui masin põleb, siis võib see alla kukkuda.

DC82261,00004DA -21-13AUG14-1/1

Fikseerige luuk turvaliselt

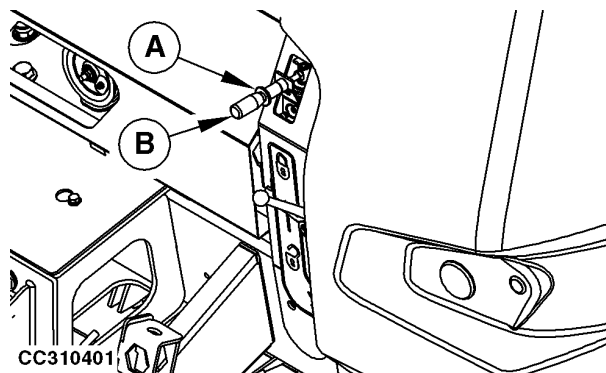
TÄHTIS: Ärge kunagi sõitke avatud luugiga kiirusel, mis on suurem kui 2 km/h (1,2 miili tunnis). See võib luuki kahjustada.

Asetage enne ülestõstetud luugiga pressil või selle läheduses töö alustamist luugi lukustushoob (B) lukustatud asendisse, tõmmates lukustuspuksi (A). Vt teemat Luugi lukustuskapp peatükis Pressiga töötamine – üldotstarve.

Vigastuste vältimiseks hoidke luugist selle tõstmise ja langetamise ajal eemale.

Veenduge enne luugi kasutamist, et keegi ei viibi potentsiaalse ohu piirkonnas.

Eemaldage masinast võõrkehad.



A—Lukustuspuks

B—Luugi lukustusseadise hoob

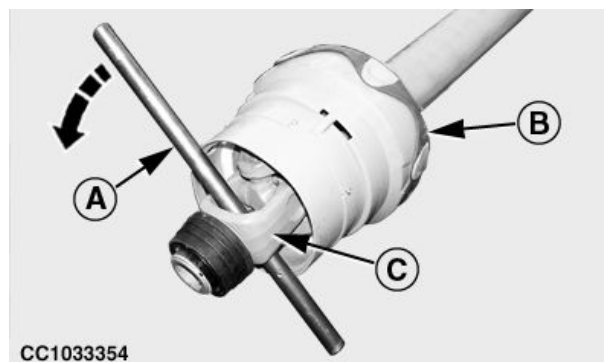
GA87848,00006ED -21-02JUL18-1/1

Hooldage masinat ohutult

⚠ ETTEVAATUST: Ärge kunagi pöörake rullipressi ühegi tööriista ega mutrivõtmega, kui traktori mootor töötab. Lülitage käitusvõlli välja, pange käigukast parkimisasendisse, tõmmake parkimispidur peale, seisake mootor, eemaldage süütevõti ja oodake, kuni liikuvad osad peatuvad. Eemaldage tööriist alati kohe, kui olete selle kasutamise lõpetanud.

Rullipressi hooldamise hõlbustamiseks pöörake rullipressi ühel järgmistest viisidest.

- Sõrgkangiga (A).
 - a. Lahutage teleskoopkardaan (B) traktori käitusvõlli küljest.
 - b. Sisestage kang (A) hargi (C) ja kardaanliigendi vahele.
 - c. Kasutage kangi (A), et pöörata heinapressi, nagu joonisel näidatud.

A—Sõrgkang
B—Teleskoopkardaan

C—Hark

- d. Kui töö on lõppenud, eemaldage sõrgkang (A).

ga87848,1678438350545 -21-26APR23-1/2

- Mutrivõtmega.
 - a. Lahutage teleskoopkardaan traktori jõuvõtuvõlli küljest.
 - b. Paigaldage mutrivõti mutrile (A).
 - c. Kasutage rullipressi pööramiseks mutrivõtit.
 - d. Kui toiming on lõpetatud, eemaldage mutrivõti.

A—Mutter



ga87848,1678438350545 -21-26APR23-2/2

Suurim hüdrauliline töörõhk

Rullipressi suurim lubatud hüdrauliline töörõhk on 21000 kPa (210 baari; 3045 psi).

Ärge ühendage heinapressi traktori külge, mille suurim hüdrauliline töörõhk ületab 21000 kPa (210 baari, 3045 psi).

GA87848,0000472 -21-23OCT17-1/1

Ohutu, hooldamine

Enne töö alustamist tutvuge vastava hooldusprotseduuriga. Hoidke hoolduse ajal ala puhas ja kuiv.

Ärge kunagi hooldage, määrige ega seadistage masinat selle liikumise ajal. Hoidke käed, jalad ja riided liikuvatest osadest eemal. Lülitage võimsuse edastamine välja ja liigutage rõhu eemaldamiseks juhtimiseadmeid. Langetage lisaseadmed maapinnale. Seisake mootor. Eemaldage võti. Laske masinal jahtuda.

Toestage kindlalt kõik masinaosad, mis hoolduseks üles tuleb tõsta.

Hoidke kõik osad heas seisukorras ja nõuetekohaselt paigaldatuna. Parandage kahjustused viivitamatult. Asendage kulunud või purunenud osad. Eemaldage määrde-, õli- või prahikogumid.

Iseliikuvatel seadmetel ühendage enne elektrisüsteemide reguleerimist või masina keevitamist aku maanduskaabel (-) lahti.

Pukseeritavatel tööseadistel ühendage enne elektrisüsteemi komponentide hooldamist või masina keevitamist kõik juhtmekimbud traktori küljest lahti.

Puhastamise või töötamise käigus kõrgelt kukkumine võib põhjustada tõsiseid vigastusi. Kasutage kõikjale mugavaks juurdepääsuks redelit või platvormi. Kasutage tugevaid ja turvalisi toetuspunkte ning käepidemeid.



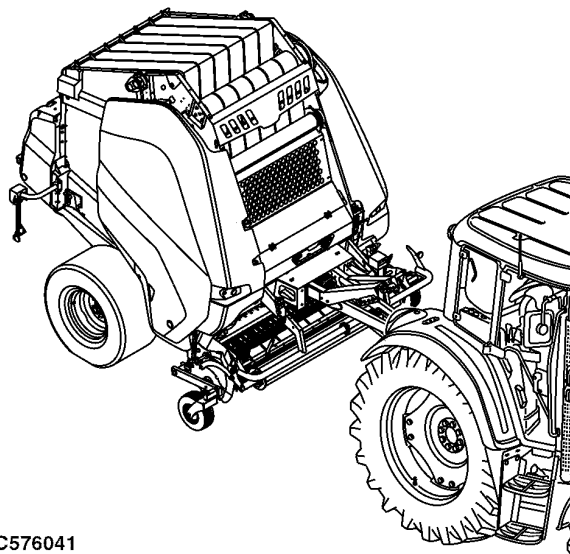
TS218 —UN—23AUG88

DX.SERV -21-28FEB17-1/1

Inimeste ja loomade turvalisuse kindlustamine

Ärge kunagi lubage kellelgi liikuda ega töötada töötava masina lähedal.

Veenduge, et inimesed, kariloomad ega lemmikloomad ei viibi masina tööpiirkonnas selle töötamise ajal.



CC576041

CC576041 —UN—23JUN23

tl81334,1687527998265 -21-23JUN23-1/1

Hoiduge kõrgsurvevedelikest

Kontrollige hüdrovoolikuid perioodiliselt – vähemalt kord aastas – lekete, väändumise, lõigete, pragude, kulumise, hõõrdumiste, kulumise, paljastunud traatpalmiku või teiste kulumismärkide või kahjustuste suhtes.

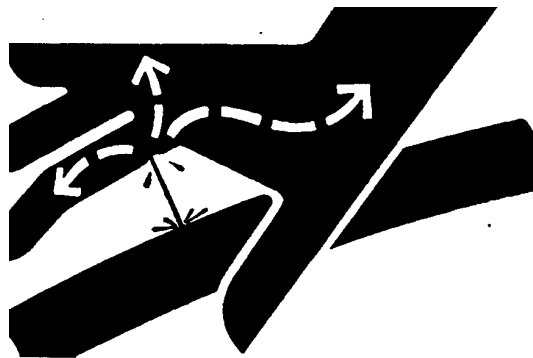
Asendage kulunud või kahjustatud voolikuosad kohe John Deere'i heakskiidetud varuosadega.

Surve all väljapihustuv vedelik võib tungida läbi naha ja põhjustada raskeid vigastusi.

Ohu vältimiseks vabastage süsteem enne hüdro- või muude torude lahtiühendamist rõhu alt. Enne rõhu taastamist tihendage kõik liitekohad.

Lekkekohta on soovitatav otsida papitüki abil. Kaitske käsi ja keha kõrgsurvevedelike eest.

Õnnetuse korral pöörduge kohe arsti poole. Igasugune nahka tunginud vedelik tuleb mõne tunni jooksul kirurgiliselt eemaldada. Vastasel korral võib tagajärjeks



olla gangreen. Arstid, kes ei ole sedalaadi vigastustega tuttavad, peaksid tuginema kompetentsele meditsiinilisele allikale. Vastavat ingliskeelset teavet võib saada Deere & Company meditsiinisakonnalt, Moline, Illinois, USA, kui helistate numbril 1-800-822-8262 või +1 309-748-5636.

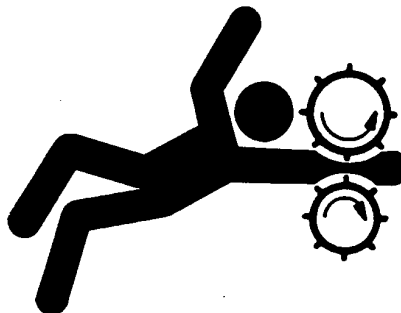
DX,FLUID -21-12OCT11-1/1

X9811 —UN—23AUG88

Hooldage masinaid ohutult

Siduge pikad juuksed tahapoole. Masina või selle liikuvate osade läheduses töötades ärge kandke lipsu, salli, laia riietust ega kaelakeed. Kui need esemed masina vahele satuvad, võib tagajärjeks olla raske vigastus.

Et vältida elektrilühiseid ja liikuvate osade külge takerdumist, eemaldage sõrmused ja muud ehted.



DX,LOOSE -21-04JUN90-1/1

TS228 —UN—23AUG88

Eemaldage värv enne keevitustöid või kuumutamist

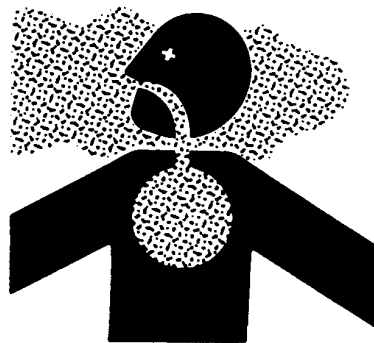
Vältige võimalikke mürgiseid aurasid ja tolmu.

Ohtlikud aurud võivad tekkida värvi kuumenemisel keevitamisel, jootmisel või põletiga kuumutamisel.

Eemaldage värv enne kuumutamist:

- Eemaldage värv vähemalt 100 mm (4 in.) kauguseni kohast, mida kuumutama hakatakse. Kui värvi eemaldada ei saa, kandke kuumutamisel või keevitamisel sobivat respiraatorit.
- Värvi eemaldamisel liivapritsi või abrasiivkettaga vältige tolmu sissehingamist. Kandke sobivat respiraatorit.
- Värvilahusti või -eemaldi tarvitamisel peske see enne keevitamist vee ja seebiga maha. Viige lahusti või värvieemaldi anumad ning muud süttivad materjalid tööpiirkonnast välja. Seejärel oodake enne keevitamist või kuumutamist vähemalt 15 minutit, et aurud hajuksid.

Ärge kasutage keevitamisele minevatel kohtadel klooritud lahustit.



Viige kõik tööd läbi hästi ventileeritud keskkonnas, et mürgised aurud ja tolm eemale juhtida.

Järgige värvide ja lahustite käitlemise eeskirju.

DX, PAINT -21-24JUL02-1/1

TS220 —UN—15APR13

Vältige kuumutamist vedelike survetorude läheduses

Kuumutamine vedelike survetorude läheduses võib tekitada tuleohtliku vedelikupihu, põhjustades lähedalviibijatel raskeid põletusi. Ärge kuumutage keevitamise, jootmise ega leeklambiga vedelike survetorude või muude kergesti süttivate materjalide läheduses. Kui kuumus levib vahetust leegipiirkonnast edasi, võivad survetorud lõhkeda.



DX, TORCH -21-10DEC04-1/1

TS953 —UN—15MAY90

Hooldage rõhuaku süsteeme ohutult

Rõhuakudega süsteemidest, mida kasutatakse kliimaseadmes, hüdrauliliste ja õhkpidurite süsteemis, väljapihustuv vedelik võib põhjustada tõsiseid vigastusi. Suur kuumus võib põhjustada rõhuaku lõhkemise ja survetorustik võidakse kogemata läbi lõigata. Ärge keevitage ega kasutage keevituspõletit survestatud rõhuaku või survestatud toru läheduses.

Enne rõhuaku eemaldamist vabastage survestatud süsteem rõhu alt.

Enne rõhuaku eemaldamist vabastage hüdrostsüsteem rõhu alt. Ärge kunagi üritage hüdrostsüsteemi või rõhuakut rõhu alt vabastada liitmiku lõdvendamise teel.

Rõhuakusid ei saa remontida.



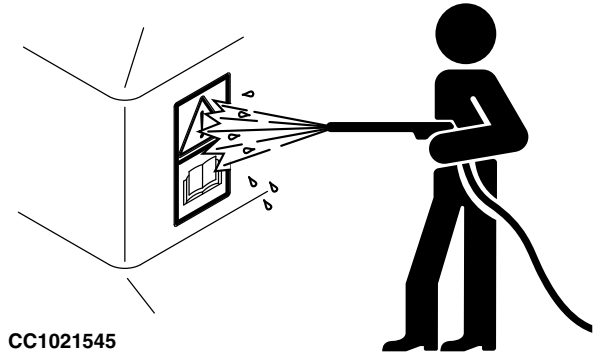
DX, WW, ACCLA2 -21-22AUG03-1/1

TS281 —UN—15APR13

Vältige kõrgsurvejoa suunamist turvamärgistusele

Survevesi võib turvamärgistuse eemaldada või neid kahjustada. Vältige kõrgsurvejoa suunamist turvamärgistusele.

Vahetage kahjustatud või puuduvad ohutussildid viivitamatult välja. Uusi hoiatussilde on võimalik tellida John Deere'i volitatud esindaja kaudu.



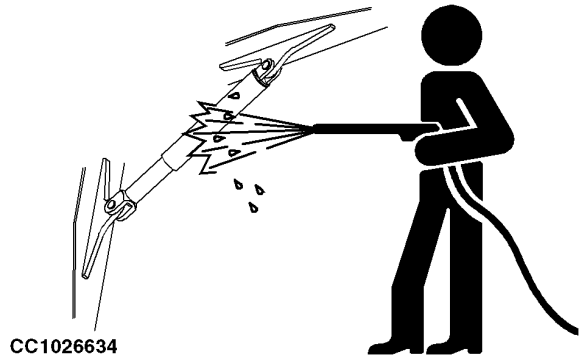
CC1021545

CC1021545—UN—23APR02

CC03745,0001031 -21-23JUN11-1/1

Vältige kõrgsurvejoa suunamist silindritele

Survevesi võib silindreid kahjustada. Vältige kõrgsurvejoa otsest suunamist silindritele.



CC1026634

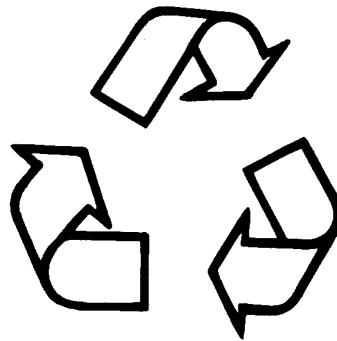
CC1026634—UN—03DEC04

CC03745,0000FD3 -21-08SEP09-1/1

Kasutusest kõrvaldamine — Vedelike ja komponentide nõuetekohane ringlussevõtt ja kõrvaldamine

Masina ja/või selle komponendi kasutusest kõrvaldamisel tuleb arvesse võtta ohutus- ja keskkonnakaitse meetmeid. Need meetmed hõlmavad järgmist:

- Kasutage materjalide eemaldamisel ja käsitlemisel asjakohaseid tööriistu ja isikukaitsevahendeid, nagu riided, kindad, näokaitse või prillid.
- Järgige erikomponente käsitlevaid juhiseid.
- Langtutage salvestunud energia vabastamiseks masinaosad alla, vabastage vedrud pinge alt, ühendage lahti aku või muud vooluallikad ning laske rõhk välja hüdraulikakomponentidest, rõhuakudest ja muudest sarnastest süsteemidest.
- Kokkupuutumist komponentidega, millel võib olla jääke põllumajanduskemikaalidest, nagu väetised ja pestitsiidid, tuleb vältida nii palju kui võimalik. Käsitlege ja kõrvaldage selliseid komponente nõuetekohaselt.
- Enne komponentide taaskasutusse suunamist tühjendage hoolikalt mootorid, kütusepaagid, radiaatorid, hüdrosilindrid, paagid ja torud. Vedelike väljalaskmiseks kasutage lekkekindlaid mahuteid. Ärge kasutage toidu- või joogianumaid.
- Ärge valage vedeljäätmeid maha, kanalisatsioonitorusse ega veekogudesse.
- Järgige kõiki riiklikke ja kohalikke seadusi, määrusi või korraldusi, mis reguleerivad vedeljäätmete (näiteks: õli, kütus, jahutusvedelik, pidurivedelik); filtrite, akude ja teiste ainete või osade kõrvaldamist.



Kergestisüttivate vedelike või komponentide põletamine mujal kui spetsiaalsetes jäätmepõletusahjudes võib olla seadusega keelatud ning sellise põletamise tulemusel võite kokku puutuda kahjulike gaaside või tuhaga.

- Hooldage ja hävitage kliimaseadmed nõuetekohaselt. Valitsuse määrused võivad sätestada, et kliimaseadmes sisalduva osoonikihile kahjuliku külmutusaine, eemaldamise ja jäätmekäitlusega võib tegeleda sertifitseeritud hooldekeskus.
- Uurige võimalusi saata taasinglusse rehve, metalli, plastmassi, klaasi, kummi ja elektroonika komponente, mis võivad olla osaliselt või täielikult taaskasutatavad.
- Võtke ühendust kohaliku keskkonna- või jäätmekeskusega või John Deere'i edasimüüjaga, et uurida jäätmete nõuetekohase ringlussevõtu või kõrvaldamise kohta.

TS 1133 —UN—15APR13

DX, DRAIN -21-01JUN15-1/1

Ohutusmärgid

Hoiatus-piltmärgid

Selle masina mitmetesse olulistesse kohtadesse on paigaldatud piltmärgid, mis teavitavad võimalikust ohust. Ohule osutab piltkujutis kolmnurksel hoiatusmärgil. Märki juures olev piltkujutis teavitab, kuidas vigastusi vältida. Järgnevalt on esitatud turvamärgid, nende asukoht masinal ja lühike selgitus.

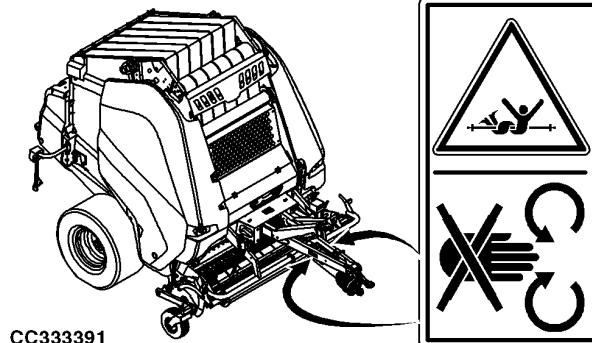


TS231 —21—08SEP03

FX,WBZ -21-19NOV91-1/1

Pressi jõuülekanne

Vigastuste vältimiseks hoidke pöörlevast jõuülekandest eemale.



CC333391

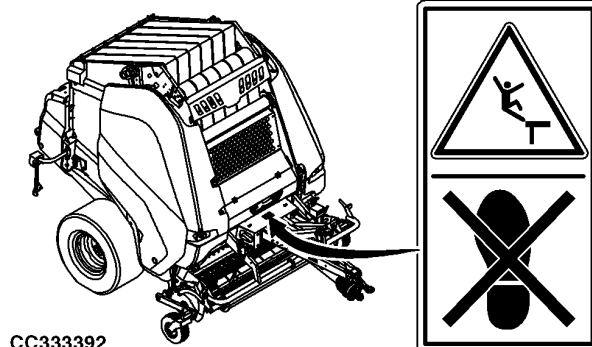
CC333391 —UN—02OCT17

GA87848,000040F -21-02OCT17-1/1

Vältige kukkumist

Masinale juurdepääsemisel, selle puhastamisel või hooldamisel ärge masinale ronige.

Kukkumise või libisemise vältimiseks ärge astuge masina peale.



CC333392

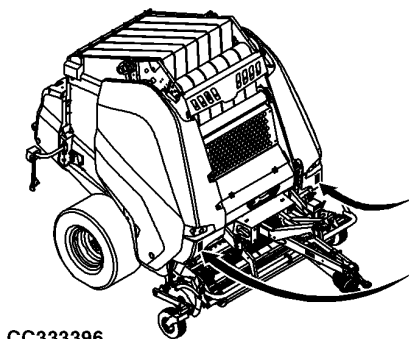
CC333392 —UN—02OCT17

aysdijz,1683635026336 -21-09MAY23-1/1

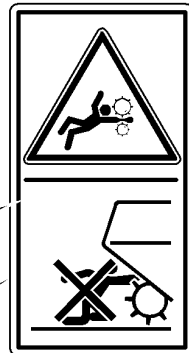
Kogur

Pöörlev kogur võib teid haarata nii kiiresti, et te ei jõua eest ära liikuda.

Hoidke pöörlevast kogurist eemale, sest see võib kaasa tuua surma või raske vigastuse.



CC333396

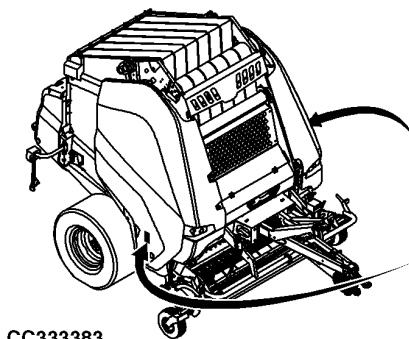


CC333396 —UN—02OCT17

GA87848,000041A -21-02OCT17-1/1

Kasutusjuhend

See kasutusjuhend sisaldab kogu olulist teavet, mis on vajalik masina ohutuks käsitsemiseks. Õnnetuste ärahoidmiseks järgige hoolikalt kõiki ohutusnõudeid.



CC333383

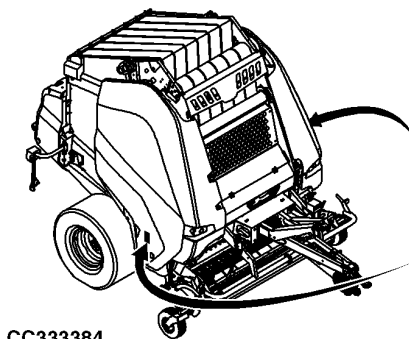


CC333383 —UN—02OCT17

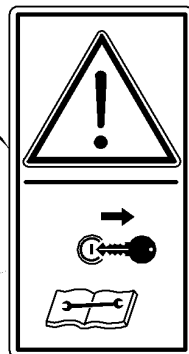
GA87848,000040D -21-02OCT17-1/1

Remont ja hooldus

Enne remondi- ja hooldustööde tegemist seisake traktori mootor ja tõmmake süütevõti välja.



CC333384

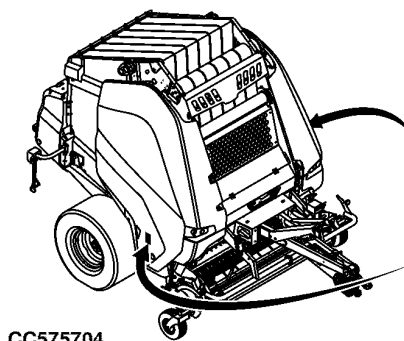


CC333384 —UN—02OCT17

GA87848,000040E -21-02OCT17-1/1

Veoketid

Ärge avage ega eemaldage kaitsekatet, kui rullipress töötab.



CC575704

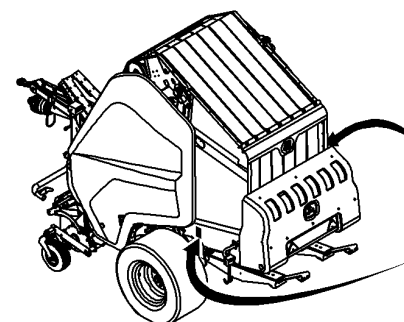


CC575704 —UN—02MAY23

aysdijz,1683017216366 -21-02MAY23-1/1

Rihm

Masina töötamise ajal hoidke rihmast eemale.



CC333388



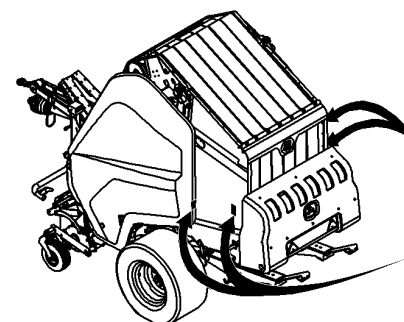
CC333388 —UN—02OCT17

GA87848,0000418 -21-06OCT17-1/1

Luugi turvalukk

Enne töötamise alustamist ülestõstetud luugi all või selle läheduses aktiveerige alati luugi turvalukk.

Enne luugi turvaluku vabastamist hoidke luugist eemale.



CC333387



CC333387 —UN—02OCT17

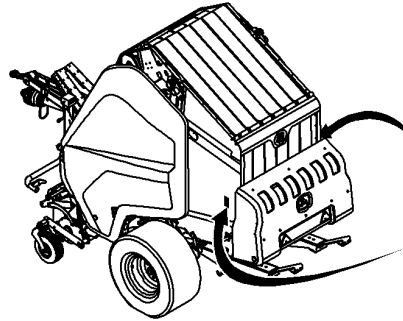
GA87848,0000413 -21-02OCT17-1/1

Ülestõstetud luuk

Ärge lubage kellelgi kõndida ega töötada ülestõstetud luugi all.

Hoidke ülestõstetud luugist eemale, sest see võib sulguda kiiremini, kui te eemalduda jõuate, ja võib kaasa tuua surma või raske vigastuse.

Enne töötamise alustamist pressi ülestõstetud luugi all või selle läheduses aktiveerige alati luugi turvalukk.



CC333386



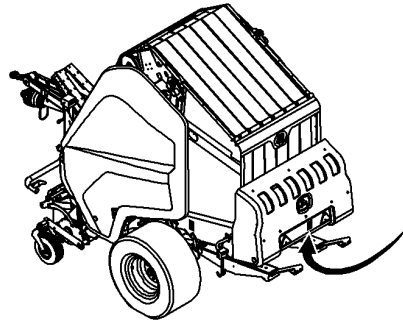
CC333386 —UN—02OCT17

GA87848,0000412 -21-02OCT17-1/1

Heinapalli väljastus

Ärge lubage kellelgi jalutada ega töötada heinapressi taga.

Hoidke rulli pressimise ajal heinapressi tagaosast eemale, kuna see võib põhjustada surma või raske vigastuse.



CC333389



CC333389 —UN—02OCT17

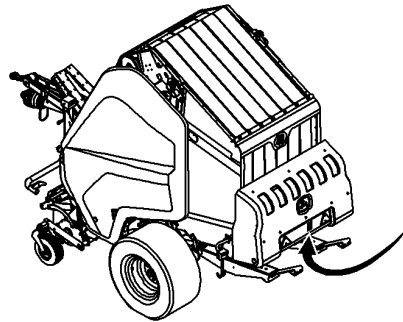
GA87848,0000419 -21-02OCT17-1/1

Avatud luuk

Ärge lubage kellelgi kõndida ega töötada masina taga.

Kui luuk üles tõuseb, hoidke pressi tagaosast eemale.

Luuk avaneb kiiremini, kui te eemalduda jõuate, mis võib kaasa tuua surma või raske vigastuse.



CC333390

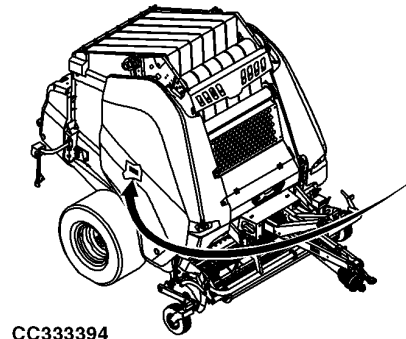


CC333390 —UN—02OCT17

aysdijz,1683636522752 -21-09MAY23-1/1

Suruõhupaak

Suruõhupaak on rõhu all. Laske paak maha võtta ja remontida kindlasti John Deere'i esinduses.



CC333394



CC333394 —JUN—03OCT17

GA87848,0000416 -21-02OCT17-1/1

Traktori ettevalmistamine

Haakeraua reguleerimine

⚠ ETTEVAATUST: Enne reguleerimist veenduge alati, et jõuvõtuvõlli oleks välja lülitatud, traktori mootor välja lülitatud ja süütevõti eemaldatud.

TÄHTIS: Enne rullipressi külgeühendamist reguleerige kindlasti haakerauda. Veenduge, et jõuvõtuvõlli kaitsekatted ja rippsüsteem ei puutuks omavahel kokku.

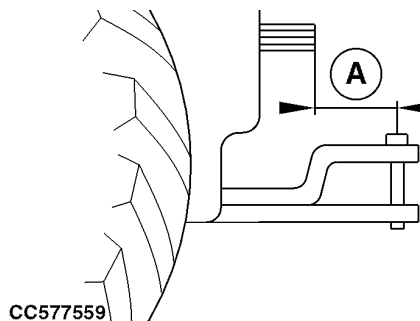
Asetage haakeraua haakepoldi ava vertikaalsuunas traktori jõuvõtuvõlli keskjoonega kohakuti.

MÄRKUS: Kaaluge haakeraua rippsüsteemina kasutamiseks teist tüüpi rippsüsteeme.

Seadke haakeraud järgmistele tehnilistele andmetele.

Tehnilised andmed

Jõuvõtuvõlli otsast kuni
haakeaasa haakepoldi
ava teljeni (A)—Kaugus..... Max 350 mm
(1 jalga 2 tolli)



A—350 mm (1 jalga 2 tolli)

Kui tehnilisi andmeid ei ole võimalik saavutada, pöörduge ettevõtte John Deere esindaja poole.

tl81334,1683722581257 -21-10MAY23-1/1

CC577559 —UN—10MAY23

Traktori käitusvõlli pöörlemissageduse valimine

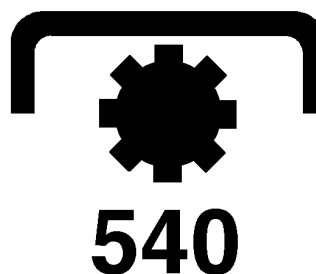
MÄRKUS: Traktori käitusvõlli kiiruse valimisel vaadake pressi esiküljel olevat silti.

TÄHTIS: Mitte mingil juhul ei tohi 540 p/min käitusvõlli ajamiga varustatud heinapressiga töötada traktori käitusvõlli pöörlemissagedusel 750 või 1000 p/min.

Traktori käitusvõlli mõõt peab olema 3,5 cm (1 3/8 tolli).

Käitage heinapressi ainult 540 p/min töötava käitusvõlliga.

Järgige traktori kasutusjuhendit, et paigaldada sobiv käitusvõll ning et selle pöörlemissagedust õigesti reguleerida.



CC1020007

GA87848,0000421 -21-25OCT17-1/1

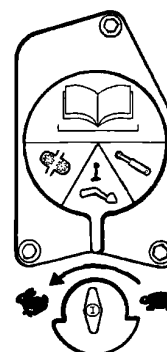
CC1020007 —UN—09JUL01

Traktori hüdroväljavõtte vooluhulga reguleerimine

Seadke traktori hüdroväljavõtte vooluhulk maksimumile. See vooluhulk peaks võimaldama luugil avaneda umbes 5 sekundiga. Reguleerimiseks vaadake oma traktori kasutusjuhendit.

Veenduge, et hüdroväljavõtte mittekasutamisel on hüdroväljavõtte hoob neutraalasendis.

Viiteajaga traktorite puhul seadke viiteaeg väärtusele 0.



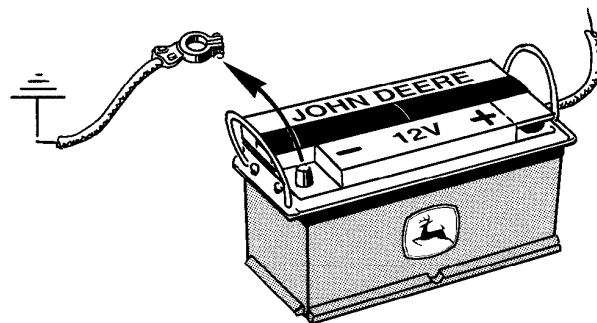
CC000833

ga87848,1683116240202 -21-26JUN23-1/1

CC000833 —UN—05APR95

Nõue rullipressi elektriahela ja juhtimise toitele

Rullipressi elektriahel ja juhtimine on ette nähtud kasutamiseks negatiivse massiühendusega 12 V elektrisüsteemides.



CC1020363

CC1020363 —UN—23AUG01

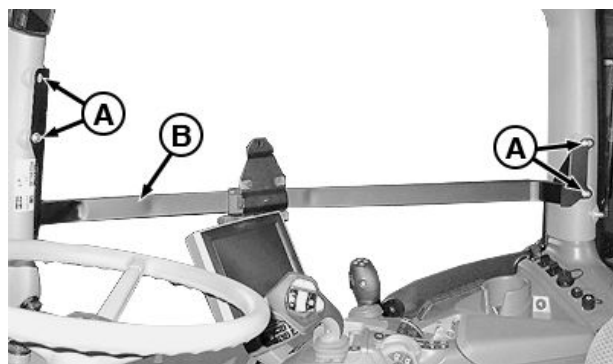
CC03745,0000288 -21-23AUG01-1/1

Monitori toe paigaldamine (seeria 6000, 6M, 6R, 7000 ja 7R traktorid)

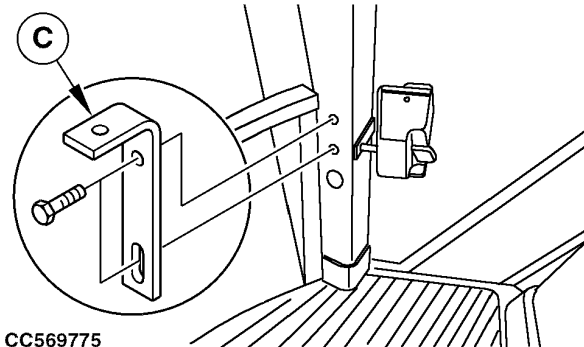
Monitori paigaldussiinile (B) või kinnitusrihmale (C) paigaldamiseks vaadake oma traktori kasutusjuhendit.

A—Paigalduspunkt
B—Paigaldussiin

C—Paigaldusrihm



Paigaldussiin



CC569775

Paigaldusrihm

LX372914 —UN—10JUL20

CC569775 —UN—06APR23

aysdijz,1683710185617 -21-10MAY23-1/1

Akujuhtmestiku paigaldamine juhtkraani ühendamiseks

Juhtkraan TULEB ühendada pisikupessa (A) ja spetsiaalse aku juhtmekimbuga (B), mis on monitoriga kaasas. Sellisel juhul hoitakse ära võimalikud elektrihäired, mis võivad tuleneda ainult traktori enda pisikupesa kasutamisest. Spetsiaalne juhtmekimp (B) tuleb ühendada otse aku klemmidega.

Toimige järgmiselt.

1. Puurige traktori kabiini külgselina sobivasse kohta pisiku (A) paigaldamiseks auk.
2. Ühendage juhtmed (C), (D) ja (E) pistikupesaga (A), nagu on vastupidiselt näidatud.
3. Paigaldage juhtmestik (B) läbi kabiini kuni akuni.
4. Kinnitage vastavad klemmid (F), (G) ja (H) juhtmete külge. Ühendage punane juhe (H) aku plussklemmiga, punane juhe (F) armatuurilaua pealüliti SEES asendiga ja must juhe (G) aku miinusklammiga.

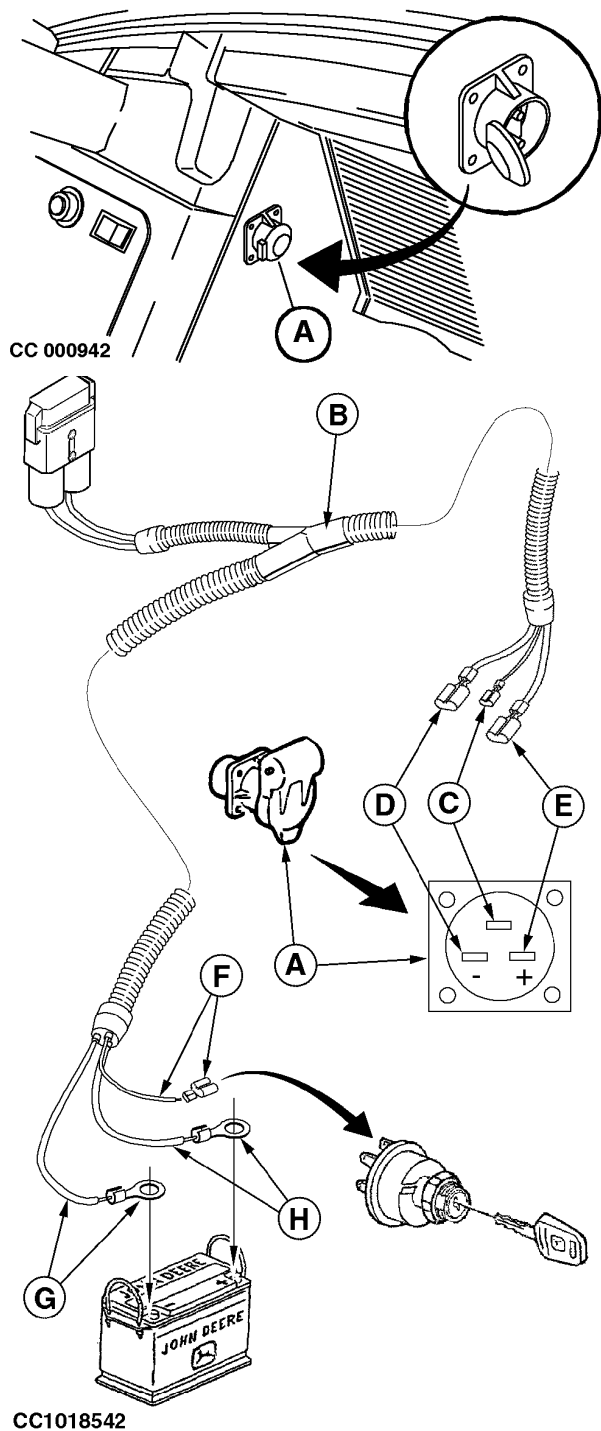
TÄHTIS: Ärge ühendage positiivjuhtmeid (F) ja (H) starteri mootori solenoidiga!

MÄRKUS: Valikuna on traktorile edasiseks paigaldamiseks saadaval ka spetsiaalne juhtmestik (B).

MÄRKUS: Masina juures tehtavate keevitustööde ajaks tuleb aku juhtmekimp ja monitori juhtmekibu konnektor lahutada.

A—Pisikupesa
B—Aku juhtmekimp
C—Punane juhe (1,5 mm²)
D—Must juhe (6,0 mm²)

E—Punane juhe (6,0 mm²)
F—Punane (positiivne) juhe (1,5 mm²)
G—Must (negatiivne) juhe (6,0 mm²)
H—Punane (positiivne) juhe (6,0 mm²)



CC000942 —UN—05APR95

CC1018542 —UN—23OCT00

aysdijz,1683706581712 -21-20JUN23-1/1

Virtuaaltermini (ekraani) kaasaskantava juhtmestiku paigaldamine (kui kuulub varustusse)

TÄHTIS: Traktoriga tuleb vajaduse järgi ühendada voolupistik (I).

Veenduge, et traktori voolupistik (I) oleks õigesti ühendatud. Juhe (B) tuleb ühendada traktori süüte pluss-signaali.

Ühendage virtuaaltermini (ekraani) kaasaskantav juhtmestik (D) järgmistele seadmetele.

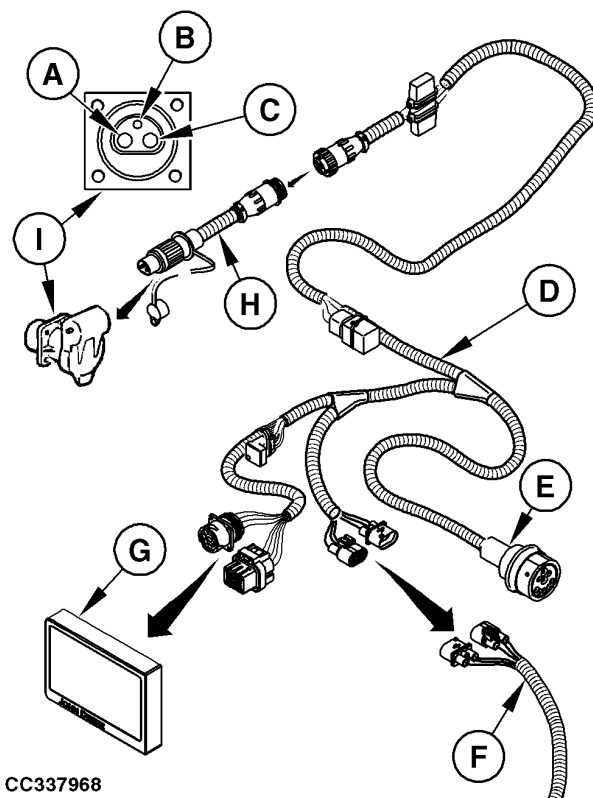
- Toitekaabel (F).
- Monitor (G).
- Põhja-Ameerika ja Euroopa adapter (H).

Ühendage Põhja-Ameerika ja Euroopa adapter (H) ja pistikupesaga (I).

Paigutage masina juhtmekimbu (E) liitmik kabiinist väljapoole.

TÄHTIS: Oodake enne virtuaaltermini (kuvari) kaasaskantava juhtmestiku lahtiühendamist, et ekraan on täielikult välja lülituda.

A—Punane juhe (6 mm ²)	F—Toitejuhtmete kimp
B—Punane (positiivne) juhe (1,5 mm ²)	G—Monitor
C—Must juhe (negatiivne) (6 mm ²)	H—Põhja-Ameerika ja Euroopa adapter
D—Virtuaaltermini (ekraani) kaasaskantava juhtmestiku paigaldamine	I—Voolupistik
E—Konnektor masina juhtmekimbule	



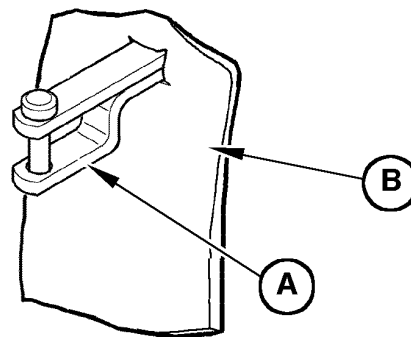
CC337968

CC337968—UN—06FEB18

aysdijz,1683640036208 -21-09MAY23-1/1

Haakeaasa kilbi kasutamine

Kui traktori haakeaas (A) haarab ja rikub vaalu traktori all, võib kasutada haakeaasa kilpi (B).



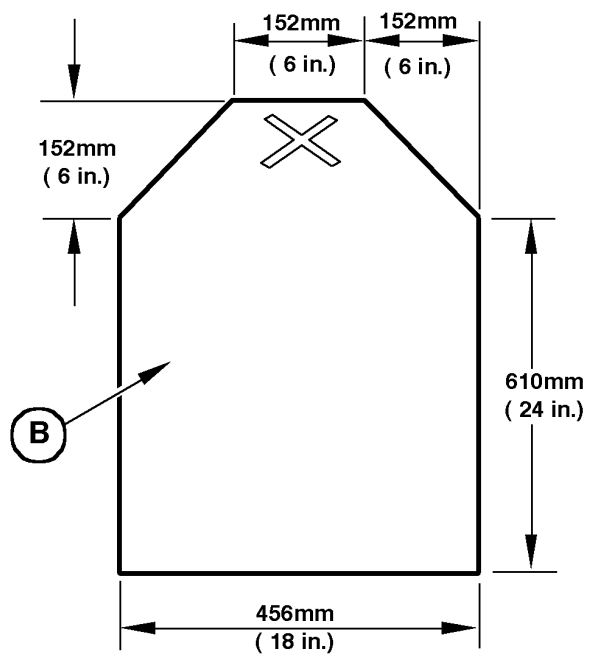
CC007918

CC007918—UN—12DEC96

Jätub järgmisel leheküljel

CC,570RB 003439 -21-15SEP98-1/2

Kilbi (B) valmistamisel kasutage näidisena kõrvaltoodud visandit, kasutades 2- või 4-kihilist beltingut.



CC007919

CC007919 — UN—25NOV/96

CC,570RB 003439 -21-15SEP98-2/2

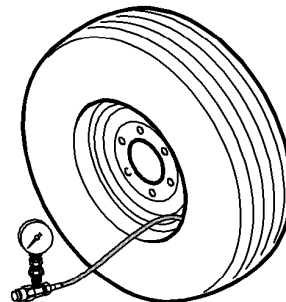
Rullipressi ettevalmistamine

Rehvirõhk

Õige rehvirõhu valimiseks tuginege sellele tabelile.

TÄHTIS: Avalikel teedel sõitmisel järgige alati liikluseeskirja. Vt peatüki Ohutus teemat Suurima lubatud transpordikiiruse järgimine.

TÄHTIS: Rehvi suuruse muutmiseks on vaja reguleerida pidureid. Pöörduge John Deere esindaja poole.



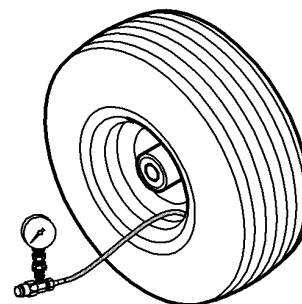
CC1030245

CC1030245 —UN—27SEP07

Rehvitüüp	Rõhk	
	Suurima transpordikiirusega 25 km/h (15 miili tunnis)	Suurima transpordikiirusega 40 km/h (25 miili/h)
15/55-17 134 A8	180 kPa (1,8 baari; 26 psi)	230 kPa (2,3 baari; 33 psi)
500/50-17 140 A8	110 kPa (1,1 baari; 16 psi)	150 kPa (1,5 baari; 22 psi)
500/55-20 150 A8	100 kPa (1 baari; 15 psi)	140 kPa (1,4 baari; 20 psi)
620/40 R22.5 148D	120 kPa (1,2 baari; 17 psi)	120 kPa (1,2 baari; 17 psi)

ga87848,1683015497105 -21-05JUN23-1/2

Pumbake koguri kopeerrattad ettenähtud rõhuni täis.



CC1030246

CC1030246 —UN—01OCT07

Koguri kopeerratas	Rõhk
	140 kPa (1,4 baari; 20 psi)

ga87848,1683015497105 -21-05JUN23-2/2

Masina nurga määramine

TÄHTIS: Rullipressiga kasutataval traktoril tuleb masina nurk õigesti seadistada.

Järgige järgmisi toiminguid, et määrata rullipressi õige nurk ja seejärel reguleerida rippsüsteemi nii, et see vastaks traktorile.

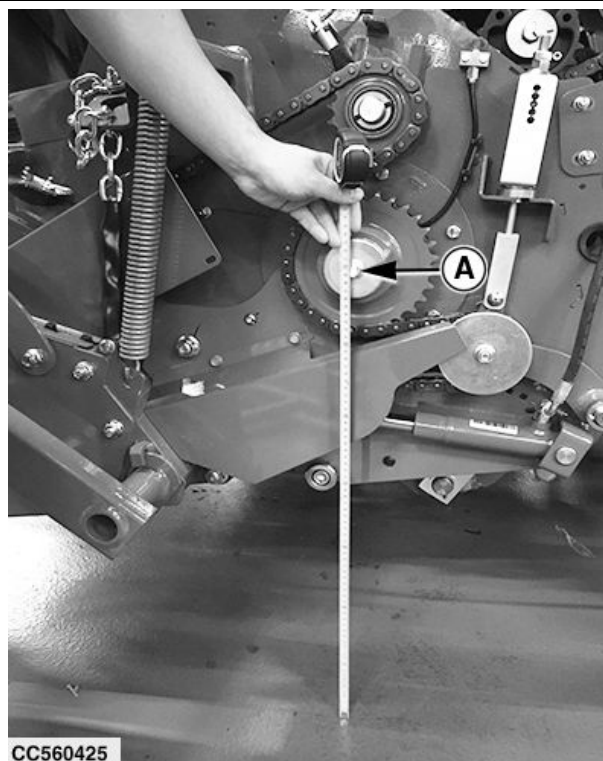
1. Parkige rullipress tasasele pinnale.
2. Reguleerige seisutuge, kuni rootori telg (A) jõuab järgmise kõrguseni.

Rehvitüüp	Kõrgus
15/55-17	710–740 mm (2 jalga 4 tolli – 2 jalga 5 1/8 tolli)
500/50-17	
500/55-20	720–750 mm (2 jalga 4 3/8 tolli – 2 jalga 5 4/8 tolli)
620/40-R22,5	

MÄRKUS: Kõrgusvahemik mõõdetakse mutri keskpunktist maapinnani.

Suunake see vahemiku ülaossa või natuke ülespoole, et võtta arvesse traktori rehvide läbipainet.

A—Rootori sild



CC560425

CC560425 —UN—20MAR23

ga87848,1683015225577 -21-26JUN23-1/1

Keele reguleerimine

Keelt tuleb reguleerida nii rippsüsteemi poldi kui ka keele ja rullipressi raami vaheliste poldide abil, et see vastaks traktori konfiguratsioonile.

TÄHTIS: Enne keele reguleerimist veenduge, et traktori rehvirõhk vastaks nõuetele.

Masina nurk tuleb määrata enne keele reguleerimist, ärge seisutoe asendit muutke. Vaadake selle peatüki jaotist Masina nurga määramine.

1. Liigutage traktor tagasi rullipressi lähedale. Joondage traktori haakeseadis rullipressi keele esiosas.
2. Seadke keele asend traktori haakeseadisele vastavaks.
3. Seadke rippsüsteem (A) võimalikult horisontaalseks.
4. Kontrollige, et mõlemad keele raamid oleksid samal kõrgusel.
5. Pingutage veidi tiisli raami kinnitusmutreid (D), lukustusmutreid (E) ja haakeseadise kinnitusmutrit (C).

TÄHTIS: Mutrite (C), (D) ja (E) pingutamisel veenduge, et kõik rõnga hambad oleksid **TÄIELIKULT** rakendunud (ei seisaks hammaste otstel).

6. Pingutage tiisli raami kinnitusmutrid (D), lukustusmutrid (E) ja haakeseadise kinnitusmutrit (C) ettenähtud momendiga.

Tehnilised andmed

Keele raami kinnitusmutrid—Pingutusmoment..... 700 N·m
(516 naeljalga)

Tiisli raami lukustusmutrid—Pingutusmoment..... 300 N·m
(221 naeljalga)

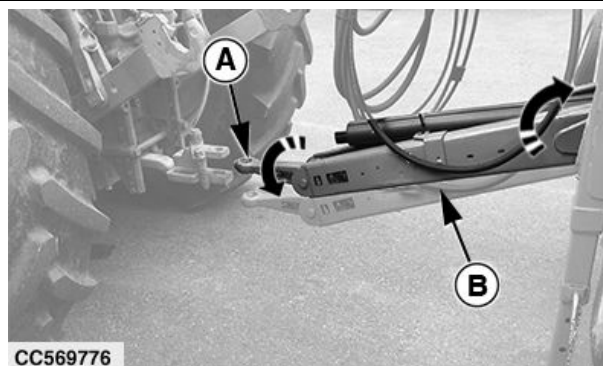
Haakeseadise kinnitusmutrid—Pingutusmoment..... 620 N·m
(450 naeljalga)

7. Kinnitage rullipress traktori külge.

TÄHTIS: Enne teel ja/või põllul sõitmist kinnitage rullipress alati traktori külge õigesti. Vaadake peatüki **Ühendamine** jaotist **Rullipressi traktoriga ühendamine**.

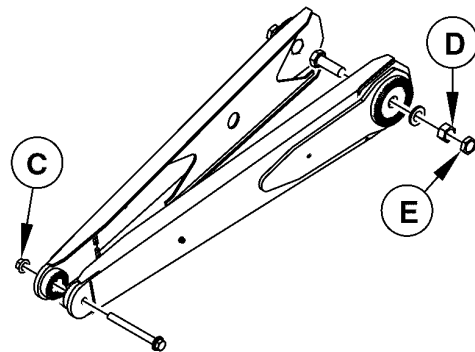
8. Klappige seisutugi kokku.
9. Kontrollige, kas rootori silla kõrgus on ettenähtud vahemikus. Vaadake selle peatüki jaotist **Masina nurga määramine**.

Kui mitte, muutke sammus 2 keele seadistust.



CC569776

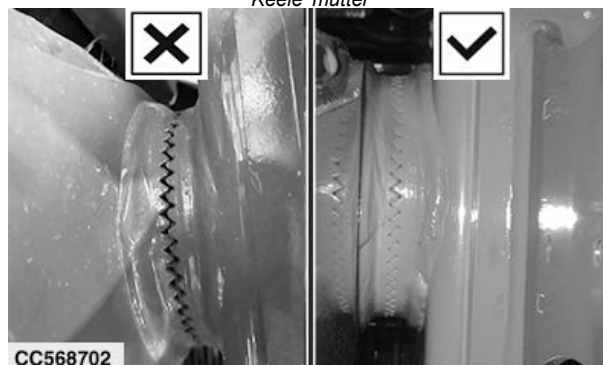
CC569776 —UN—03MAY23



CC569764

CC569764 —UN—29MAR23

Keele mutter



CC568702

Keele pingutamise viga

CC568702 —UN—08MAR23

A—Rippsüsteem
B—Keeleraam
C—Rippsüsteemi kinnitusmutter

D—Keele raami kinnitusmutter
E—Keele raami lukustusmutter

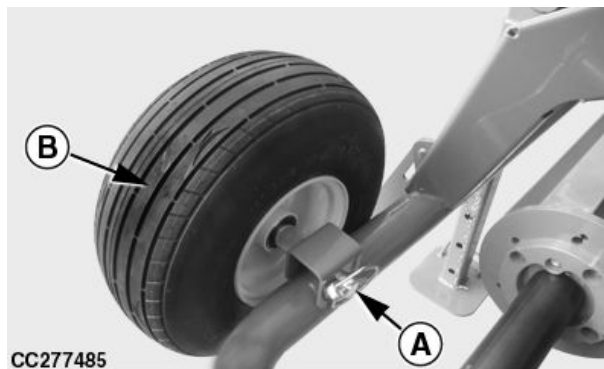
MÄRKUS: Kui masina õige nurk on kontrollitud, tuleb koguri töökõrgust reguleerida sügavuse kopeerratastega. Vaadake peatüki **Rullipressi kasutamine** jaotist **Koguri kopeerrataste reguleerimine**.

Standardsete kopeerrataste paigaldamine tööasendisse

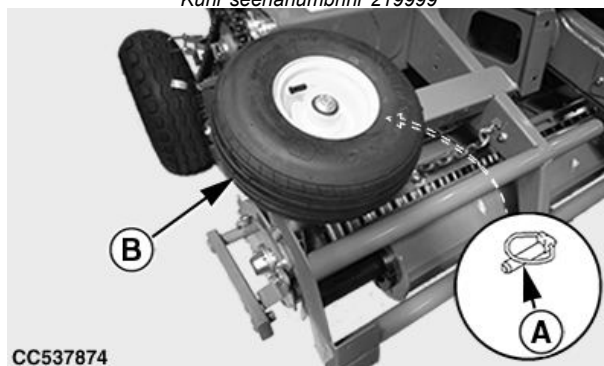
1. Eemaldage kiirlukustussõrm (A).
2. Eemaldage kopeerratas (B) kanduri küljest.
3. Seadke kopeerratas (B) koguril asendisse. Kinnitage kiirlukustustihvtiga (A).
4. Korrake toimingut vastasküljel.

A—Kiirlukustussõrm

B—Kõrgust reguleeriv
tugiratas



Kuni seerianumbrini 219999



Alates seerianumbrist 220000



ga87848,1681390273440 -21-31MAY23-1/2

CC277485 —UN—18JUL16

CC537874 —UN—01JUN22

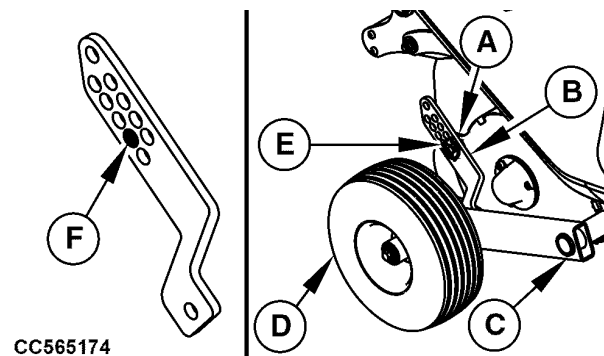
CC200792 —UN—12APR13

Koguri standardsete rataste esialgne seadistus.

1. Eemaldage kiirlukustussõrm (A) ja tihvt (E).
2. Valige toe (B) ava asend (F) käivitusasendiks.
3. Paigaldage kiirlukustussõrm (A) ja sõrm (E).
4. Korrake toimingut vastasküljel.

A—Kiirlukustussõrm
B—Tugi
C—Ratta õlg

D—Kõrgust reguleeriv
tugiratas
E—Sõrm
F—Ava asukoht



ga87848,1681390273440 -21-31MAY23-2/2

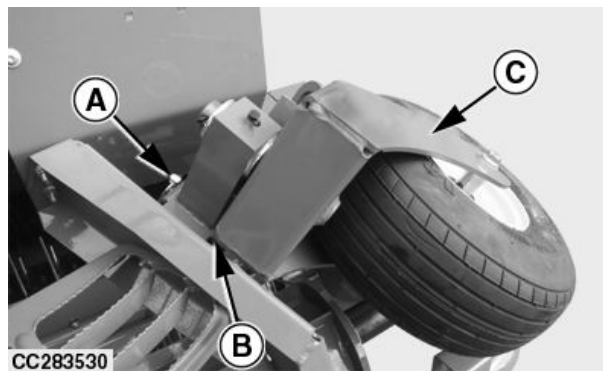
CC565174 —UN—13MAR23

Isepöörduvate kopeerrataste paigaldamine tööasendisse

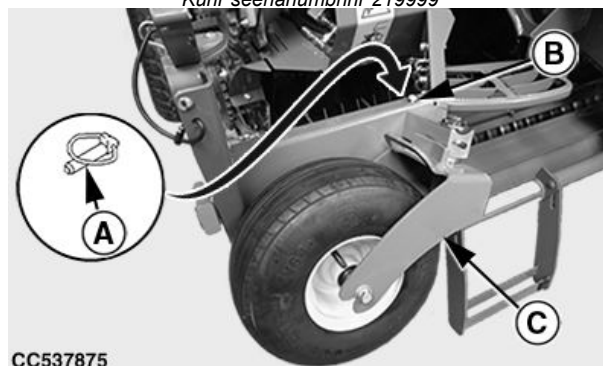
1. Eemaldage kiirlukustustihvt (A) ja tihvt (B).
2. Eemaldage isepöörduv kopeerratas (C) kandurilt.
3. Seadke isepöörduv kopeerratas (C) koguril hoovaga (D) joonisel näidatud asendisse ja kinnitage see tihvti (B) ning kiirlukustustihvtiga (A).
4. Korrake toimingut vastasküljel.

A—Kiirlukustussõrm
B—Sõrm

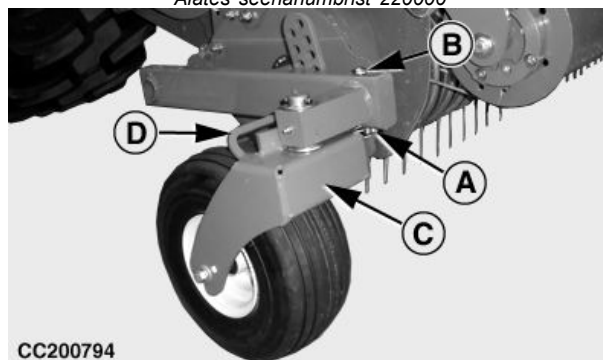
C—Isepöörduv kõrgust
reguleeriv tugiratas
D—Isepöörduva kõrgust
reguleeriva tugiratta
käepide



Kuni seerianumbrini 219999



Alates seerianumbrist 220000



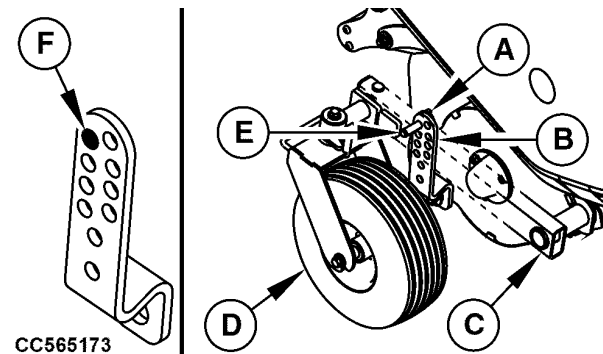
ga87848,1681390273533 -21-31MAY23-1/2

Koguri kopeerrataste esialgne seadistus.

1. Eemaldage kiirlukustussõrm (A) ja tihvt (E).
2. Valige toe (B) ava asend (F) käivitusasendiks.
3. Paigaldage kiirlukustussõrm (A) ja sõrm (E).
4. Korrake toimingut vastasküljel.

A—Kiirlukustussõrm
B—Tugi
C—Ratta õlg

D—Kõrgust reguleeriv
tugiratas
E—Sõrm
F—Ava asukoht



ga87848,1681390273533 -21-31MAY23-2/2

Võrgurulli valimine

Optimaalse jõudluse saavutamiseks soovitame kasutada selliste näitajatega **John Deere**’i võrgurulli.

Võrgu tüüp:	Materjali laius (A)	Südamiku laius (B)
Põhivarustus	1215–1235 mm (3 jalga 11 7/8 tolli kuni 4 jalga 5/8 tolli)	Max 1255 mm (4 jalga 1 3/8 tolli)
CoverEdge™	1285–1305 mm (4 jalga 2 1/2 tolli kuni 4 jalga 3 1/2 tolli)	Max 1320 mm (4 ft 4 in)
John Deere B-Wrap™	1260 mm (49 5/8 tolli)	Max 1320 mm (52 tolli)

MÄRKUS: Süsteemi John Deere B-Wrap™ kasutamiseks tuleb paigaldada John Deere B-Wrap™-i komplekt. Pöörduge ettevõtte John Deere edasimüüja poole.

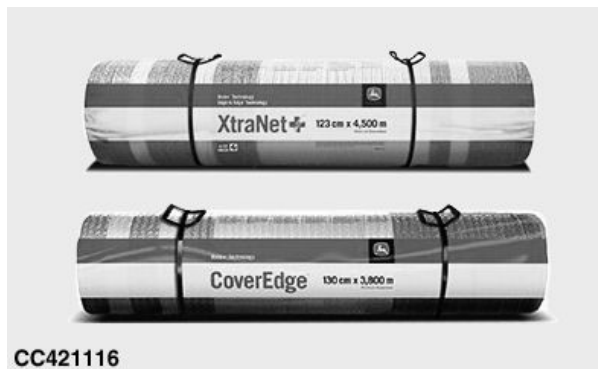
TÄHTIS: Võrgurulli läbimõõt ei tohi ületada 30 cm (11 3/4 tolli).

Võrgukeerdude arvu saab muuta, v.a süsteemiga John Deere B-Wrap™.

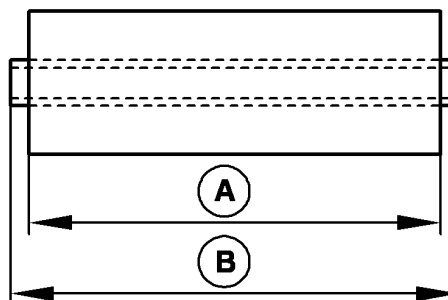
A—Materjali laius

B—Südamiku laius

CoverEdge on ettevõtte Deere & Company kaubamärk
John Deere B-Wrap on ettevõtte Tama Plastic Industry kaubamärk



CC421116



CC1033200

CC421116 —UN—22OCT20

CC1033200 —UN—05AUG10

GA87848,00010A6 -21-08JAN21-1/1

Hoolitsus võrgurulli eest

TÄHTIS: Kaitske võrgurulli materjali niiskuse ja kahjustuste eest. Ärge eemaldage kaitsvat kattekihti enne kasutamiseks valmisolekut. Defektid võivad põhjustada korrapäratut

töötamist ning mõjustada rulli ilmastikukindlust. Ärge kasutage kleepuvat linti otse võrgul.

Hoiustage jahedas, kuivas kohas, eemal otsesest päikesevalgusest.

CC03745,000023B -21-05JUL01-1/1

Võrgu sidumisseadme hooldamine

Enne pressiga töö alustamist toimige järgmiselt.

Pühkige etteandevaltsid puhtaks ja kontrollige, et kuskil ei esineks kleepuvat materjali. ÄRGE kunagi kasutage kummist etteandevaltsi puhastamiseks soovitatavaid puhastusvahendeid nagu bensiin, benseen, tärpentiniõli või sarnased puhastuslahustid.

Soovitav on kasutada järgnevat.

- Vesi
- Seebivesi

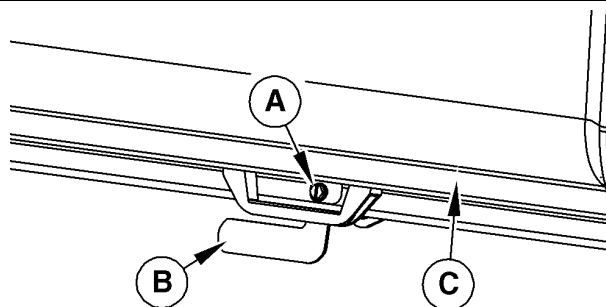
Katke kummist etteandetrummel talkpuudriga.

ga87848,1683268972312 -21-31MAY23-1/1

Võrgurulli laadimine

⚠ ETTEVAATUST: Kate on vedru surve all ja liigub vabastamisel kiiresti üles.

1. Rakendage traktori seisupidur, seisake mootor ja eemaldage võti.
2. Vabastage võrgu sidumisseadise kate (C) lukusti (A) sobiva tööriistaga (13 mm lamedate külgede vahe).
Hoidke katet (C) oma kohal ja avage see, tõmmates sulgurit (B).
3. Enne paigaldamist eemaldage võrgurullilt kogu pakkematerjal (klambrid, kleeplint jne).



CC310414

A—Lukusti
B—Sulgur

C—Võrgu sidumisseadme kate

Jätkub järgmisel leheküljel

GA87848,0000C3C -21-03JUL19-1/7

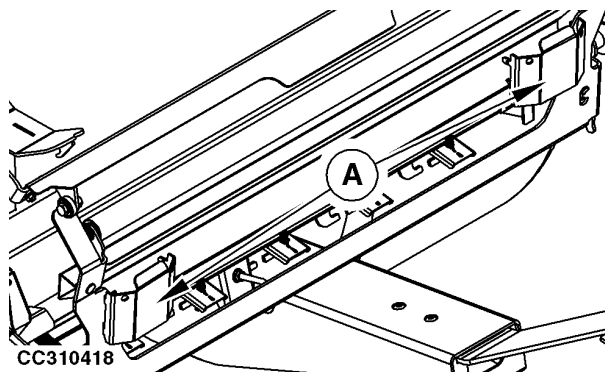
CC310414 —UN—18APR17

4. Paigaldage võrgurull.

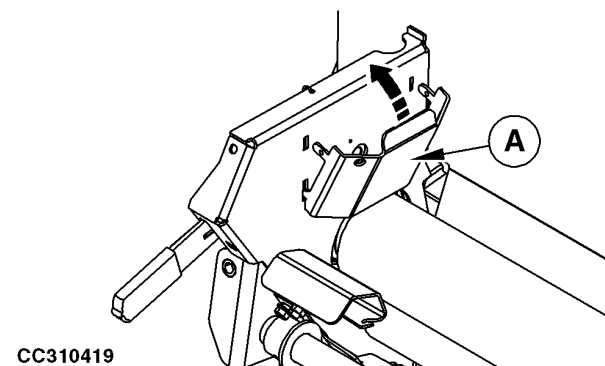
- Standardse võrgurulli korral eemaldage piirikud (A) kandurilt ja paigaldage need kummalegi küljele, nagu on joonisel näidatud. Kinnitage piirikud (A) mõlemal küljel vedrusplindiga (B).
- CoverEdge™-i ja John Deere B-Wrap™-i rolli korral jätkake järgmisest punktist.

A—Piirikud

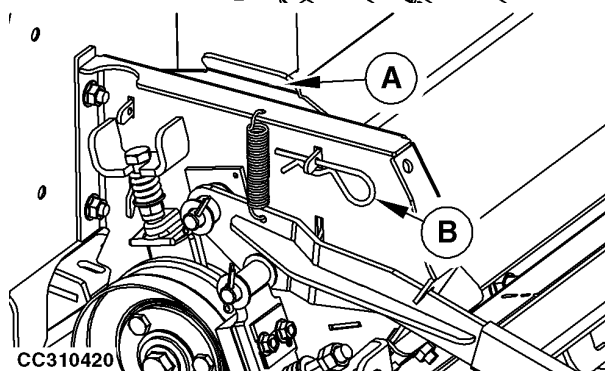
B—Vedrusplint



CC310418 —UN—19APR17



CC310419 —UN—19APR17



CC310420 —UN—19APR17

CoverEdge on ettevõtte Deere & Company kaubamärk
John Deere B-Wrap on ettevõtte Tama Plastic Industry kaubamärk

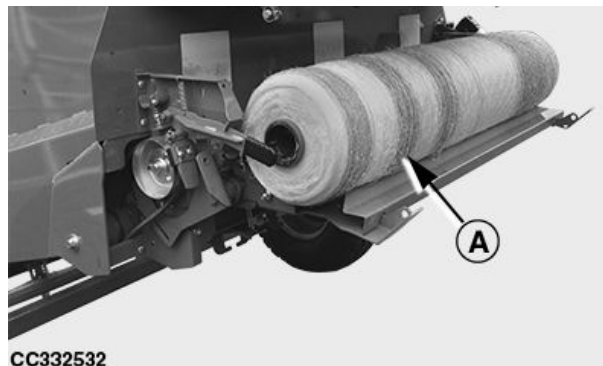
Jätkub järgmisel leheküljel

GA87848,0000C3C -21-03JUL19-2/7

5. Pöörake alumine pingutusõlg välja.
6. Seadke võrgurull laadimisasendisse, nagu on joonisel näidatud.
 - Standardse võrgurulli ja CoverEdge™-i rulli korral seadke kahe värvilise triibuga ots masina vasakpoolsele küljele.
 - John Deere B-Wrap™-i rulli korral seadke südamiku (B) sinised ja valged triibud masina parempoolsele küljele.

A—Laadimisasend

John Deere B-Wrap on ettevõtte Tama Plastic Industry kaubamärk



CC332532

CC332532 —UN—03OCT17

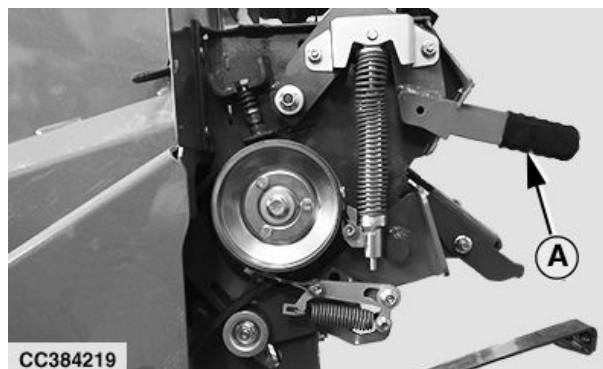
GA87848,0000C3C -21-03JUL19-3/7

7. Vabastage võrgu etteandevaltsi pidur.

Tõmmake hoob (A) alla- ja väljapoole, seejärel tõstke see üles, et pidur vabastada.

MÄRKUS: Pärast vabastamist tuleb hoob (A) jätta ülemisse asendisse.

A—Hoob



CC384219

Jät kub järgmisel leheküljel

GA87848,0000C3C -21-03JUL19-4/7

CC384219 —UN—03JUL19

8. Rullige võrk lahti ja võtke lahtised võrguotsad kokku.
9. Keerake võrk (C) tagasi, et moodustada üks riba. Juhtige võrguriba kummivaltsi (A) ja terasvaltsi (B) vahele, nagu on joonisel näidatud. Pöörake etteandevaltse kergelt käega, et materjal valtside vahele viia.

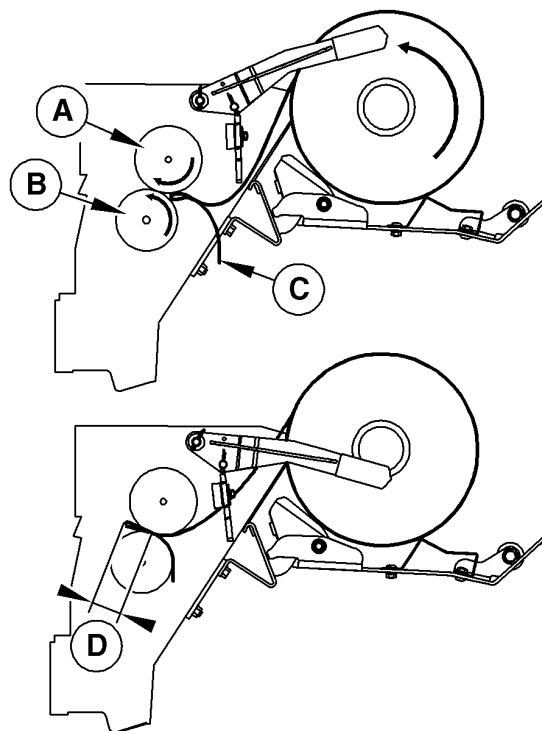
TÄHTIS: Ärge viige riba valtside vahele üle 25 mm (1 tolli) (D), sest see võiks põhjustada materjali mähkumist ümber valtside.

A—Kummivalts
B—Terasvalts

C—Võrk
D—25 mm (1 toll)



CC332533 —UN—03OCT17



CC332530

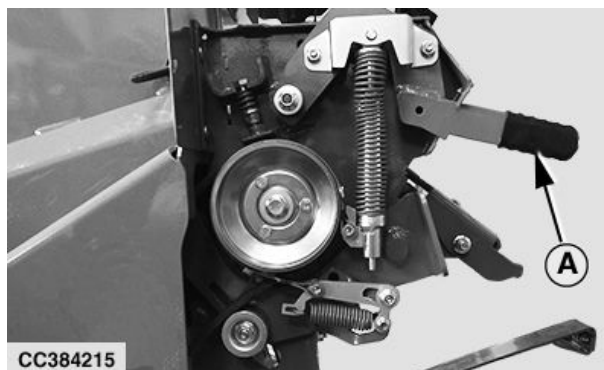
CC332530 —UN—03OCT17

GA87848,0000C3C -21-03JUL19-5/7

10. Võrgu etteandevaltsi piduri rakendamiseks tõmmake hooba (A). Etteandevaltsid ei tohiks pöörelda.

TÄHTIS: Kui võrgurulli saab endiselt piduriga pöörata, vt peatükist Hooldus teemat Võrgurulli piduri (katse 6).

A—Pidurihoob



CC384215 —UN—03JUL19

Jätkub järgmisel leheküljel

GA87848,0000C3C -21-03JUL19-6/7

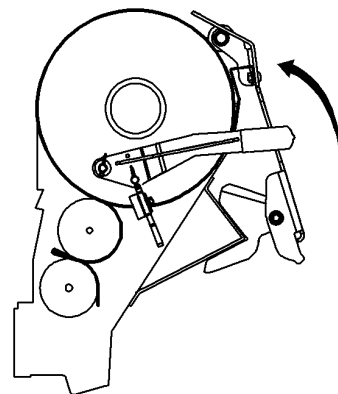
11. Pöörake alumine pingutusõlg üles ja tõstke võrgurull kummivaltsile vastu roostevabast terasest plaate.
12. Pöörake võrgurulli, et lõtk eemaldada.
13. Lõigake ülemäärane materjal ära.
14. Tagumises võrgukastis võib olla kaks võrgurulli. Üks võrgurull on sidumiseks (B) ja teist lisarulli (A) hoitakse üleval.
15. Katte sulgemiseks tõmmake see alla, kuni sulgur rakendub.

TÄHTIS: Päeva lõpus võtke võrk alati kummivaltsilt maha, pöörates võrgurulli. Nii ei lõiku võrgumaterjal kummivaltsi pealispinda ja väldite probleeme võrksidumise alustamisel.

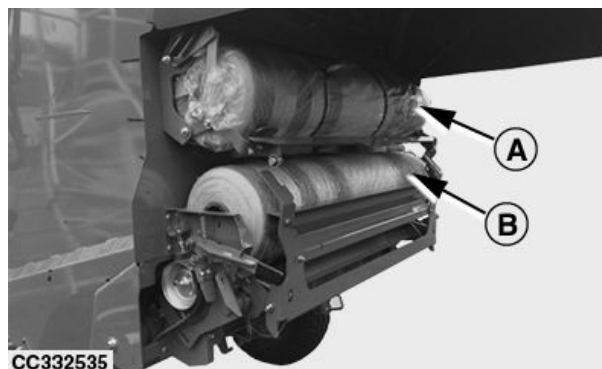
Seda tuleb teha iga kord, kui rullipressi kasutatakse nõorsidumisrežiimis.

A—Täiendav võrgurull

B—Sidumisprotsessi võrk



CC332531



CC332535

GA87848,0000C3C -21-03JUL19-7/7

CC332531—UN—03OCT17

CC332535—UN—03OCT17

Nööri valimine

Optimaalseks tööks soovitame John Deere'i nööri 1000 või 750.

Sidumisnööri kvaliteedil on pressi nõuetekohasel töötamisel väga tähtis roll.

Pressi nõuetekohaseks tööks tuleb valida hea tõmbetugevuse ja ühtlaste mõõtmetega sidumisnöör. See aitab vältida ka sidumisnööri katkemist rullide käsitlemise ja transportimise käigus.



CC421118

GA87848,00010A7 -21-08JAN21-1/1

CC421118—UN—22OCT20

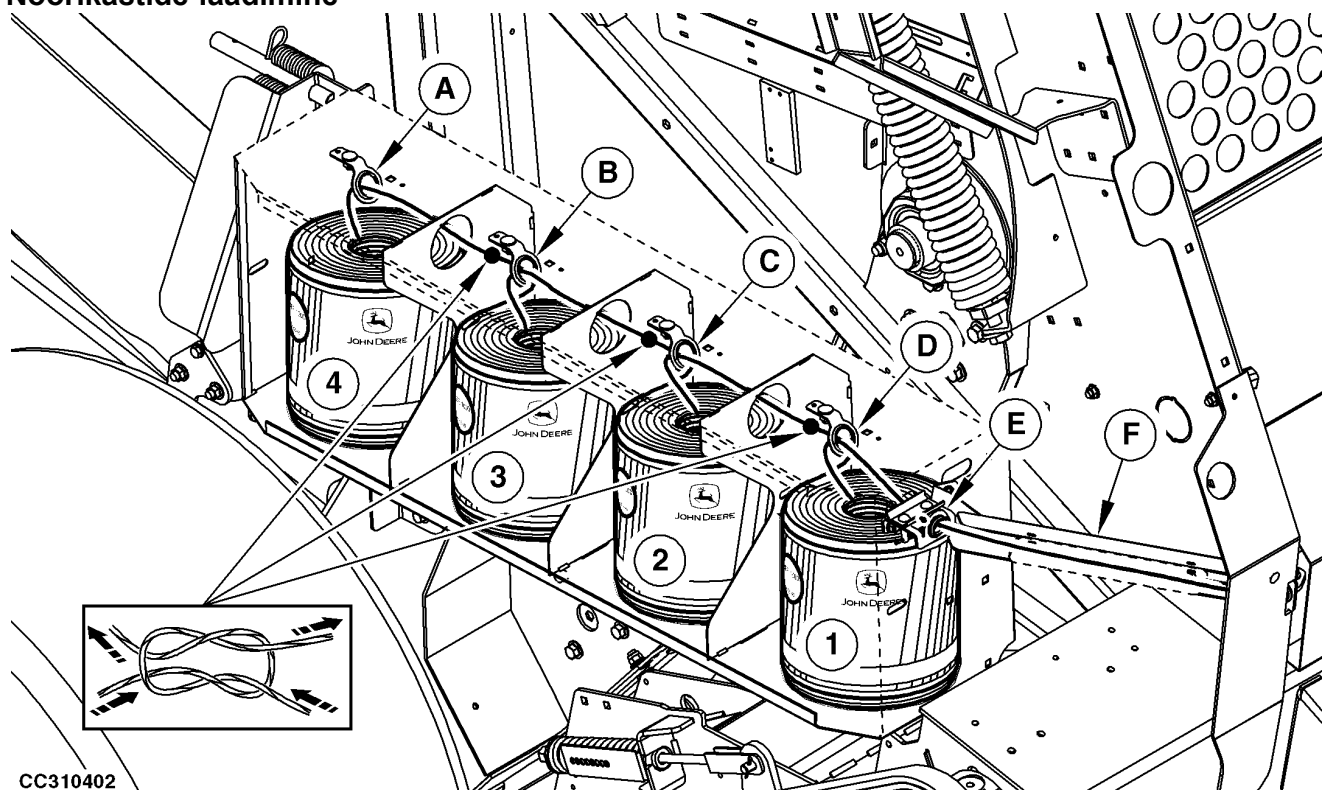
Nöörirollide käitlemine

TÄHTIS: Kaitske nöörirulli materjali niiskuse ja kahjustuste eest. Eemaldage kaitsekate alles vahetult enne rulli kasutamist.

Hoidke rulle kuivas ja jahedas kohas, vältides nende kokkupuudet päikesevalgusega.

DC82261,000040D -21-23JAN14-1/1

Nöörikestide laadimine



A—Nööri juhik
B—Nööri juhik

C—Nööri juhik
D—Nööri juhik

E—Nööri juhik
F—Kandiline toru

Asetage nöörikasti igasse kambrisse rull kvaliteetset sidumisnöörü. Veenduge, et sidumisnöörü tõmmatakse rullist tähisega "ülemine" märgitud otsast.

1. Avage küljekilp.
2. Asetage nöörikasti igasse kambrisse rull kvaliteetset sidumisnöörü. Veenduge, et sidumisnöörü tõmmatakse rullist tähisega "ülemine" märgitud otsast.
3. Vedage nöör läbi juhikute, nagu on joonisel näidatud.
4. Ühendage nöör, sidudes rulli sisemise otsa (4) välimise otsa külge (3), siis rulli sisemise otsa (3) rulli välimise otsa külge (2), seejärel rulli sisemise otsa (2) rulli välimise otsa külge (1).

Nöörioste ühendamiseks kasutage sisalnööri puhul modifitseeritud rehvisõlme ja plastnöörü puhul soodisõlme.

5. Vedage rulli sisemine ots (1) läbi nöörjuhiku (E) ja kandilise toru (F).
6. Lõigake lahtised nöörüotsad ära võimalikult sõlme lähedalt.
7. Kinnitage rullid elastse pingutiga.
8. Sulgege küljepaneel.
9. Korrake sama teisel küljel.

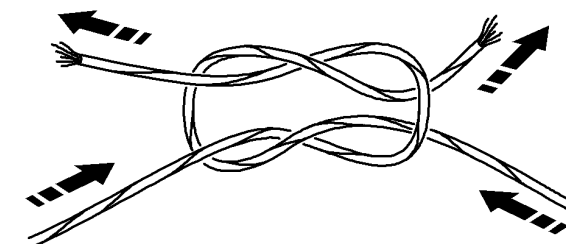
NB02380,0000507 -21-04OCT17-1/1

Nööri sõlm

TÄHTIS: Sõlm peab olema piisavalt väike, et mahtuda läbi juhikute ja nööri juhtõla.

Soovitame siduda nöörirullid kokku rehvi- või modifitseeritud rehvisõlmega, nagu näidatud. Vajaduse korral siduge nöörirullid kokku soodisõlmega, nagu näidatud.

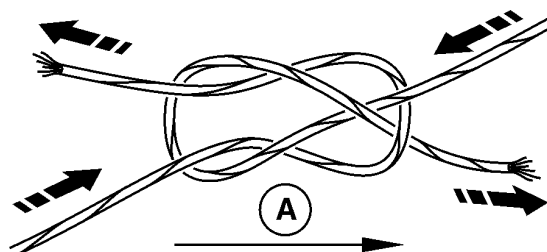
A—Sidumisenööri jooksusuund



CC1034420

Modifitseeritud rehvisõlm

CC1034420—UN—15SEP11



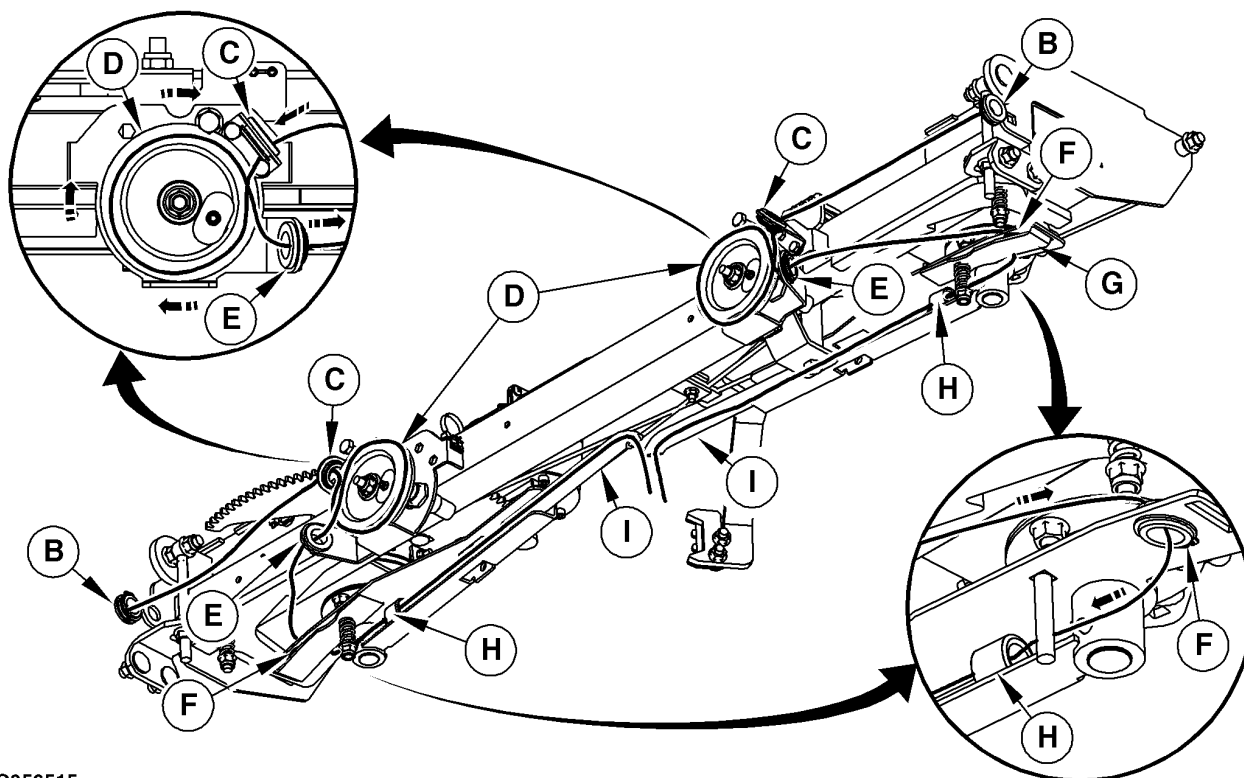
CC1034421

Soodisõlm

CC1034421—UN—08DEC11

NB02380,000050E -21-04OCT17-1/1

Nööri vedamine nöörkastist nööri juhtõlgadeni (toruõlad)



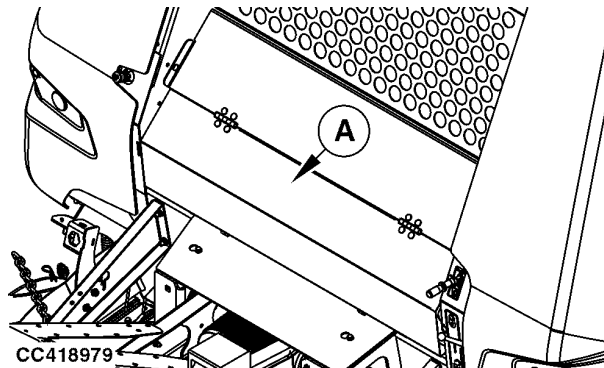
CC356515 —UN—05JUL18

CC356515

1. Avage nöörsidumissüsteemi kate (A).
2. Vedage nöör juhikust (B) rihmaratta ülemisse nöörijuhikusse (C).
3. Pange nöör ümber rihmaratta (D), nagu on joonisel näidatud.
4. Vedage nöör läbi rihmaratta alumise nöörijuhiku (E).
5. Tõmmake ja keerake nööri pingutusplaati (G) selle väljalülitamiseks.
6. Vedage nöör läbi nöörijuhiku (F).
7. Vedage nöör pingutusplaadi (G) alla.
8. Vedage nöör läbi juhtõla nöörijuhiku (H).
9. Vedage see läbi nööri juhtõla toru (I).
10. Tõmmake nöörist, et saada kindlaksmääratud kaugus (K) nööriõla otsast nööri otsani.

Tehnilised andmed

Nööri õla otsast nööri
otsani—Kaugus..... 150 mm
(6 toll)



CC418979

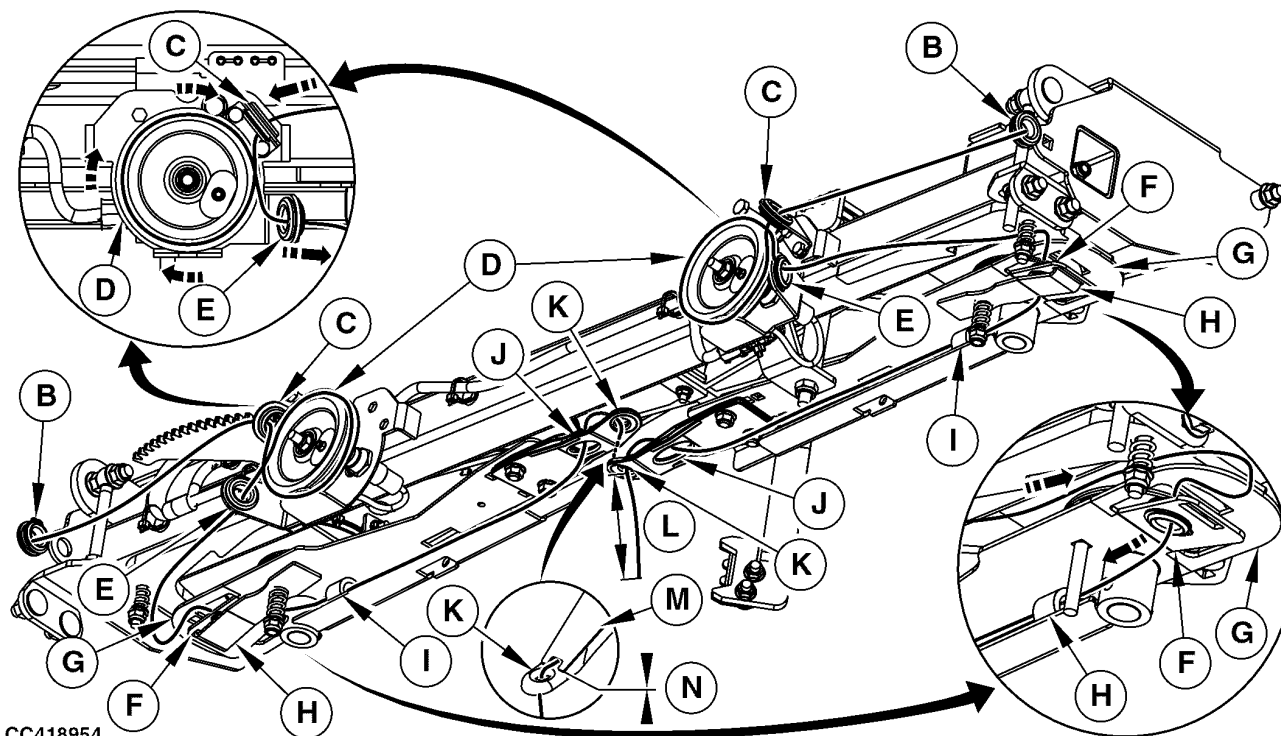
CC418979 —UN—18DEC20

A—Nöörsidumissüsteemi kate	F—Nöörijuhik
B—Nöörijuhik	G—Nööri pingutusplaat
C—Rulliku ülemine nöörijuhik	H—Õla nöörijuhik
D—Rihmaratas	I— Nööri juhtõlg
E—Rulliku alumine nöörijuhik	

11. Rakendage nööri pingutusplaat (G) uuesti.
12. Sulgege nöörisüsteemi kate (A).

GA87848,0001081 -21-23DEC20-1/1

Nööri vedamine nõorikastist nõori juhtõlgadeni (reguleeritavad õlad)



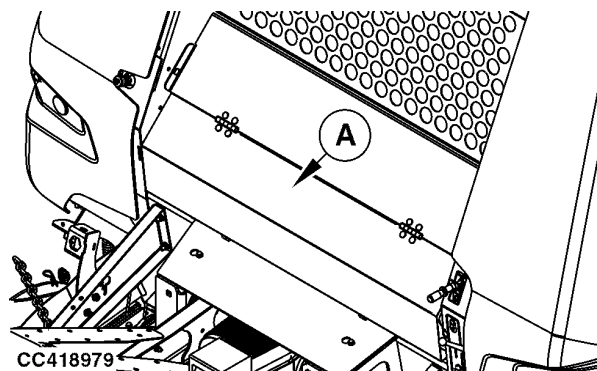
CC418954

CC418954 — UN — 18DEC20

1. Avage nõorsidumissüsteemi kate (A).
2. Vedage nõor juhikust (B) rihmaratta ülemisse nõorijuhikusse (C).
3. Pange nõor ümber rihmaratta (D), nagu on joonisel näidatud.
4. Vedage nõor läbi rihmaratta alumise nõorijuhiku (E).
5. Tõmmake ja keerake nõori pingutusplaati (H) selle väljalülitamiseks.
6. Suunake nõor nõori juhiku (F) ja nõori deflektori (H) vahele.

MÄRKUS: Ärge suunake nõori läbi nõori deflektori (H) ava.

7. Vedage nõor läbi nõorijuhiku (F).
8. Vedage nõor nõori pingutusplaadi (H) alla.
9. Vedage nõor läbi juhtõla nõorijuhiku (I).
10. Suunake nõor läbi nõori juhtõla ava (J) ja vedruplaadi (M) alt.
11. Vedage nõor läbi nõori juhtõla ava (K).
12. Veenduge, et vedruplaadi (M) kahvikujuline ots oleks kontaktis (vahemaa (N)) nõori pikendusõlgadega (K), nagu näidatud.
13. Tõmmake nõorist, et saada kindlaksmääratud kaugus (L) nõoriõla otsast nõori otsani.



CC418979

CC418979 — UN — 18DEC20

A—Nõorsidumissüsteemi kate	H—Nõori pingutusplaat
B—Nõorijuhik	I—Õla nõorijuhik
C—Rulliku ülemine nõorijuhik	J—Nõori juhtõla ava
D—Rihmaratas	K—Nõori juhtõla ava
E—Rulliku alumine nõorijuhik	L—Vahekaugus
F—Nõorijuhik	M—Vedruplaad
G—Nõori deflektor	N—Vahekaugus

Tehnilised andmed

Nööri õla otsast nõori
otsani—Kaugus..... 150 mm
(6 toll)

14. Rakendage nõori pingutusplaat (G) uuesti.

GA87848,0001082 -21-23DEC20-1/1

Rattamutri pöördemomendi kontrollimine

TÄHTIS: Ratta eemaldamisel ja paigaldamisel kontrollige mutrite pingutusmomenti vastavalt peatükis Sissetöötamine toodud intervallidele.

Pingutage rattamutreid diagonaalselt ning ettenähtud pingutusmomendiga.

Tehnilised andmed

Rattamutrid—Pingutus-	
moment.....	270 N·m
	(200 naeljalga)



CC575701 —UN—28APR23

ga87848,1683269243176 -21-31MAY23-1/1

Ühendamine

Kasutage ainult heakskiidetud haakeseadist

⚠ ETTEVAATUST: Kasutage masina jaoks heakskiidetud rippsüsteemi ainult koos sobiva traktori haakeseadisega.

Kontrollige alati, kas rippsüsteem vastab kohalikele nõuetele.

Ruloonpressi heakskiidetud rippsüsteemid	
Rippsüsteemid	Soovitatud keele asend
DC217306	Madal
DC221194	Madal
DC223340	Madal
DC223342	Kõrge
DC223344	Madal
DC223909	Madal
DC224136	Madal
DC225809	Madal
DC226463	Madal
DC239698	Madal

Rippsüsteemid on mõeldud ühendamiseks järgmiste traktorite rippsüsteemidega.

Kuul-tüüpi haakekonks: DC217306; 80 mm kuulliigendiga (ISO24347) traktorile.

Kahvel: DC221194; traktori haakerauale (ISO6489-3).

Sirge rippsüsteem koos 40 mm rõngaga: DC223340; haakekonksu (ISO6489-2) või haakeraua kategooria 2 (ISO6489-3) traktorile.

40 rõngaga nurga all haakekonks: DC223342; haakekonksu (ISO6489-2) või haakeraua kategooria 2 (ISO6489-3) traktorile.

Sirge haakeseadis koos 50 mm rõngaga: DC223344; traktori hüdraulilisele haakekonksule (ISO6489-1) või kinnituspulgaga haakekonksule (ISO6489-4).

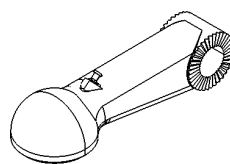
Pööratav rippsüsteem 35 mm rõngaga: DC223909; pöörleva haakekonksuta traktorile (ISO6489-5), kinnituspulk haakekonksule (ISO6489-4) või 3. kat traktori haakerauale (ISO6489-3).

Pööratav rippsüsteem 50 mm rõngaga: DC224136; pöörleva haakekonksuta traktorile (ISO6489-5), kinnituspulk haakekonksule (ISO6489-4) või 3. kat traktori haakerauale (ISO6489-3).

Sirge haakeseadis koos 33 mm kuulrõngaga: DC225809; traktori veotiisel 2. kat (ISO6489-3).

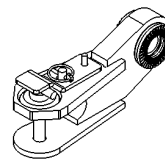
Sirge haakeseadis koos 42 mm kuulrõngaga: DC226463; traktori veotiisel 3. kat (ISO6489-3).

CC404700 —UN—16APR20



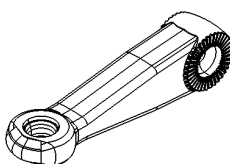
DC217306

CC574297 —UN—12APR23



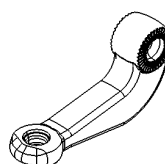
DC221194

CC404697 —UN—16APR20



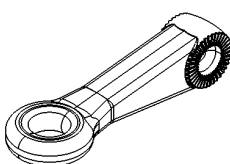
DC223340

CC574299 —UN—13APR23



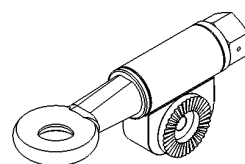
DC223342

CC574298 —UN—13APR23



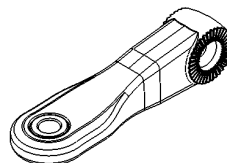
DC223344

CC404702 —UN—16APR20



DC223909, DC224136

CC565104 —UN—22FEB23



DC225809, DC226463

CC565114 —UN—28FEB23

ga87848,1679649110541 -21-13APR23-1/1

Rullipressi ühendamine traktoriga

1. Reguleerige veolatti; vt teemat Veolati reguleerimine peatükis Traktori ettevalmistamine.
2. Tagurdage traktor heinapressini. Joondage traktori haakeseadis heinapressi tiisli esiosaga.
3. Rakendage traktori seisupidur, seisake mootor ja eemaldage süütevõti.
4. Kinnitage heinapress traktori külge. Vaadake traktori kasutusjuhendit.
5. Avage tugijalg; vt selle peatüki teemat Tugijala lahtikäänamine.
6. Ühendage teleskoop-kardaanhvõll traktori jõuvõtvõlli; vt selle peatüki teemat Teleskoop-kardaanhvõlli ühendamine traktori jõuvõtvõlli.
7. Ühendage ohutuskett; vt selle peatüki teemat Ohutusketi ühendamine.
8. Ühendage traktori hüdraulikasüsteemiga; vt selle peatüki jaotist Ühendamine traktori hüdraulikasüsteemiga.
9. Ühendage haagise pistikupesa; vt selle peatüki jaotist Haagise seitsme klemmiga pistikupesa ühendamine.
10. Ühendage masina juhtmestik; vt selle peatüki jaotist Masina juhtmekimbu ühendamine.



CC565106 —UN—19APR23

11. Kui masinal on videokaamera, ühendage selle juhtmestik; vt selle peatüki jaotist Videokaamera juhtmekimbu (-kimpude) ühendamine (kui kuulub varustusse).
12. Ühendage pidurid; vt selle peatüki jaotist Hüdrauliliste pidurite ühendamine (kui kuulub varustusse) või Õhkpidurite ühendamine (kui kuulub varustusse).
13. Lahutage masina parkimispiduri; vt selle peatüki jaotist Masina parkimispiduri vabastamine (hüdrauliliste piduritega rullipress) või Masina parkimispiduri vabastamine (õhkpiduritega rullipress).

ga87848,1677166146807 -21-19APR23-1/1

Tugijala kokkupanek

Pärast pressi traktori külge haakimist fikseerige tugijalg (A) hoiuasendis (vt joonist).

Fikseerige tugijalg (A) sõrmega (B), toimides nii.

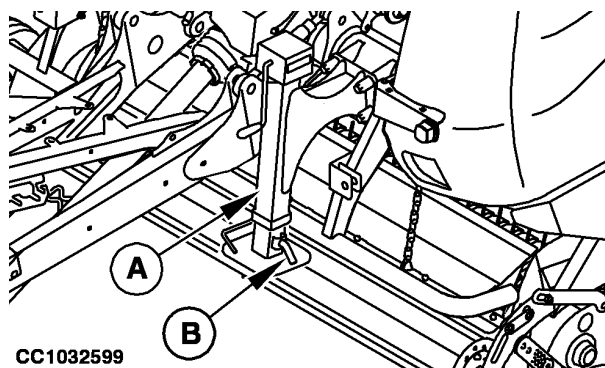
1. Sisestage tihvt (B), nagu näidatud punktis (I).
2. Keerake sõrm (B) nagu näidatud punktis (II), et fikseerida tugijalg hoiuasendis.

TÄHTIS: Veenduge, et splint (C) oleks õigesti paigaldatud.

3. Sisestage vedrusplint (D) tihvti (B), nagu punktis (II) näidatud.

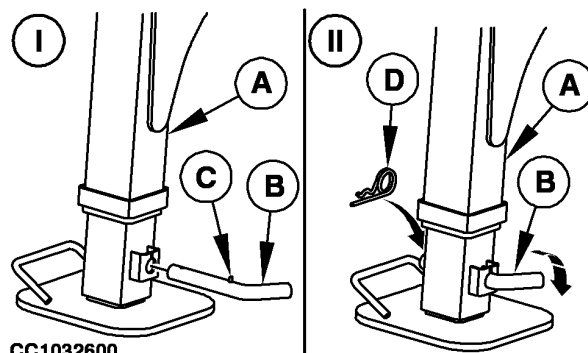
A—Tugijalg
B—Tihvt

C—Splint
D—Vedrusplint



CC1032599

CC1032599 —UN—14SEP10



CC1032600

CC1032600 —UN—14SEP10

NB02380,0000473 -21-22JUN17-1/1

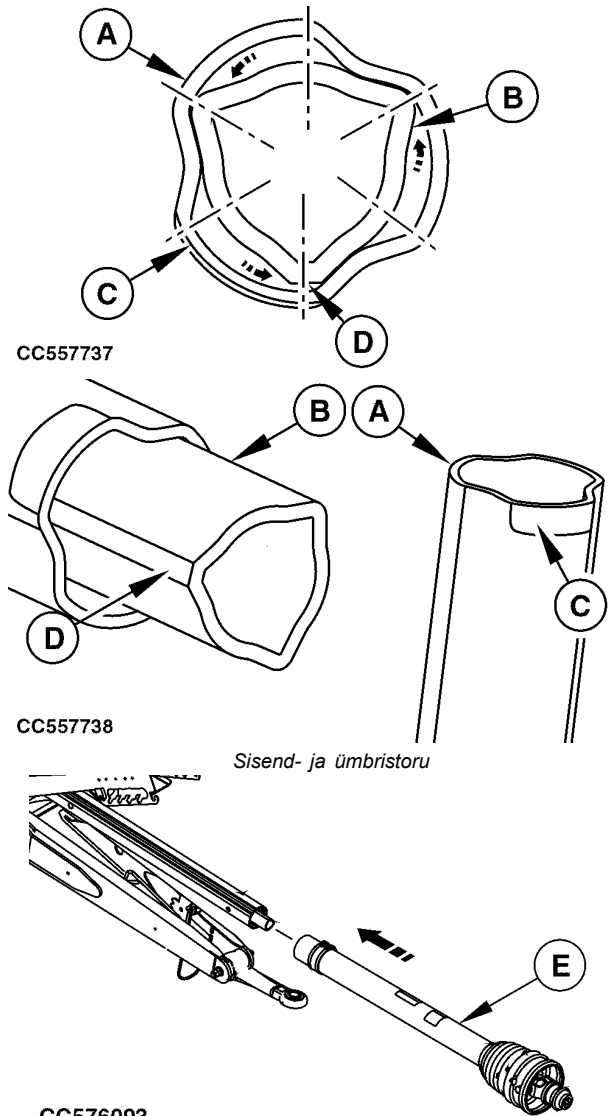
Teleskoop-kardaanvõlli paigaldamine

Paigaldage jõuvõtuvõlli, paigaldades sisendtoru (B) ümbristorusse (A), joondades lameda nurga (D) lamedaks vajutatud küljega (C).

TÄHTIS: Sisendtoru (B) on võimalik ümbristoru (A) sisemuses umbes 30 kraadi vabalt pöörata.

A—Sisendtoru
B—Ümbristoru
C—Lamedaks vajutatud külg

D—Lame nurk
E—Kaitsekate



Powerguardi kaitsekate paigaldamine

ga87848,1679988549568 -21-26APR23-1/1

CC557737 —UN—03MAR23

CC557738 —UN—05APR23

CC576093 —UN—26APR23

Teleskoopkardaani ühendamine traktori käitusvõlliga

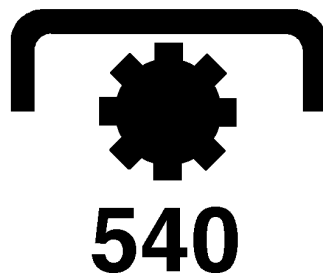
⚠ ETTEVAATUST: Ärge kunagi ühendage teleskoopkardaani, kui traktor töötab.

Ärge kunagi kasutage terashaamrit, et kardaani käitusvõlli külge ühendada või sealt eemaldada.

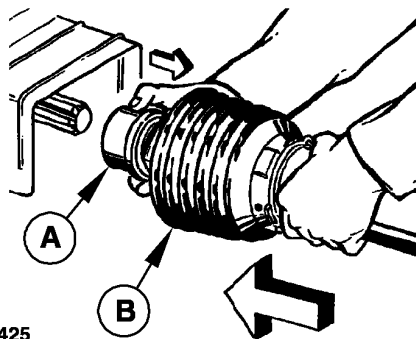
TÄHTIS: Hoidke kardaani ja käitusvõlli nuudid vabad värvist, mustusest, aganatest ja taimsest prahist.

1. Lülitage käitusvõll välja, aktiveerige parkimispidur ja/või seadke käigukast parkimisasendisse, seisake traktori mootor ning eemaldage süütevõti.
2. Tõmmake lukustusmuhv (A) tagasi. Lukustusmuhv (A) teeb klõpsu ja jääb avatud asendisse.
3. Ühendage teleskoopkardan traktori 540 p/min käitusvõlliga. Käitusvõlli kiiruse valimisel vaadake heinapressil olevat silti. Lükake teleskoopkardan traktori käitusvõlli otsa, kuni lukustusmuhv (A) ettepoole klõpsatab. Lukustusmuhv (A) klõpsatab.
4. Teleskoopkardaani riivistumise kontrollimiseks tõmmake kaitset (B) tagasi. Ärge tõmmake lukustusmuhvi (A), kuna see vabastab riivi.

MÄRKUS: Et ühendada teleskoopkardan traktori käitusvõlliga õigesti, vaadake teleskoopkardaani kasutusjuhendit.



CC1020007



CC1034425

A—Lukustuskaelus

B—Kaitse

NB02380,00003CA -21-20APR17-1/1

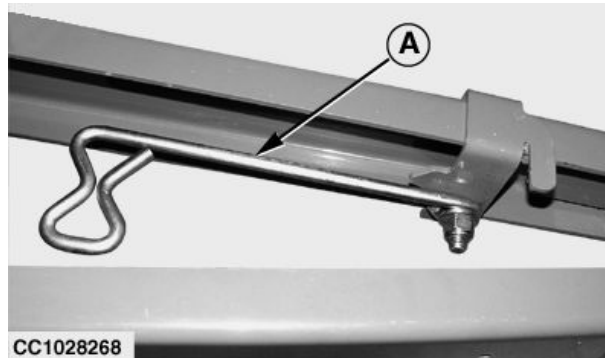
CC1020007 —UN—09JUL01

CC1034425 —UN—15SEP11

Teleskoopkardaani hoidik

Pressi töötamise ajaks kinnitage hoidik (A) piki tiisli raami, nagu näidatud.

A—Hoidik



CC1028268

OUCC006,0001AD9 -21-03SEP13-1/1

CC1028268 —UN—21SEP06

Ohutusketi ühendamine

Kui masin on varustatud ohutusketiga, suunake ohutuskett läbi haakeraua silmuse (kui kuulub varustusse) ja ühendage traktori haakeraua tugikonstruktsiooniga, nagu on näidatud. Ärge haakeraua külge kinnitage. Eemaldage kogu lõtk, välja arvatud see, mida on vajalik pöörete jaoks.

TÄHTIS: Avalikel teedel sõitmisel järgige alati liikluseeskirju.



tl81334,1687177134758 -21-21JUN23-1/1

CC565106 —UN—19APR23

Traktori hüdraulikasüsteemiga ühendamine

⚠ ETTEVAATUST: Pressi hüdrovoolikute maksimaalne töö rõhk on umbes 21000 kPa (210 baari; 3045 psi). Selleks et vältida rõhu all väljapihustuva vedeliku tekitatavaid vigastusi, seisake enne hüdro- või muude torude lahtivõtmist või ühendamist mootor ja vabastage süsteem rõhu alt. Enne rõhu taastamist tihendage kõik liitekohad.

Enne hüdro-süsteemi ühendamist lülitage käitusvõlli välja, rakendage parkimispidur, seisake traktori mootor ja eemaldage süütevõti.

TÄHTIS: Hüdraulikasüsteemi liitmikud peavad olema porist, tolmust ja liivast puhtad. Avad peavad ühendamiseni olema korgiga suletud. Võõrkehade võivad hüdraulikasüsteemi kahjustada.

1. Ühendage luugi tõstmise hüdrovoolikud

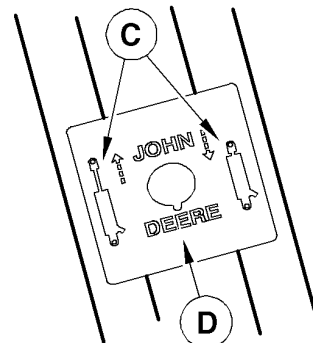
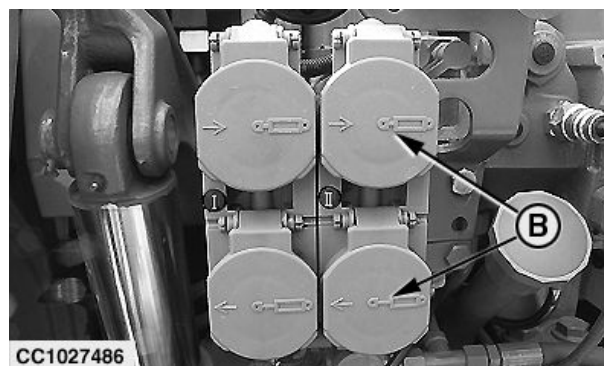
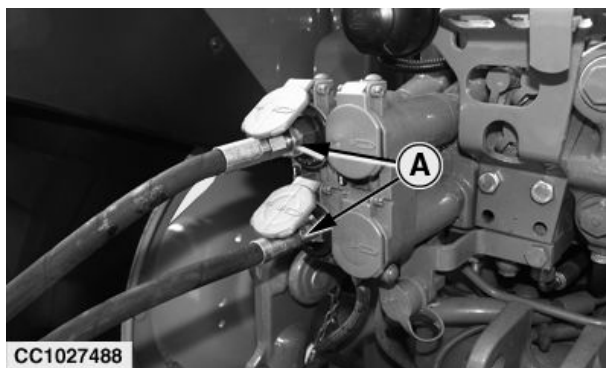
Luugi juhtimiseks ühendage luugi hüdrovoolikud (A) kahepoolse toimega hüdrojaoturiga.

Kontrollige, et katetel olevad kolvi liikumist näitavad sümbolid (B) langeksid kokku vooliku tunnussildid (D) sümbolitega (C).

Suruge voolikud kindlalt traktori ühenduspesadesse.

A—Luugi hüdrovoolikud
B—Hüdroväljavõtte sümbolid

C—Andmesildi sümbolid
D—Vooliku andmesilt



CC1026711

Jätub järgmisel leheküljel

ga87848,1687437809891 -21-22JUN23-1/2

CC1027488 —UN—11JUL05

CC1027486 —UN—11JUL05

CC1026711 —UN—03DEC04

2. Koguri juhtklapi hüdrovoolikute ühendamine

MÄRKUS: Koguri hüdrovooliku soovitud pessa ühendamiseks lugege traktori kasutusjuhendit.

Koguri tõsteseadise käitamiseks ühendage koguri juhtklapi hüdrovoolikud (A) kahepoolse toimega hüdroväljavõttesse.

MÄRKUS: Peenesti lõiketerade ja langepinna juhtimise funktsioon kasutab koguri tõstmise/langetamisega sama hüdrojaoturit.

Kontrollige, et katetel olevad kolvi liikumist näitavad sümbolid (B) langeksid kokku vooliku tunnussildi (D) sümbolitega (C).

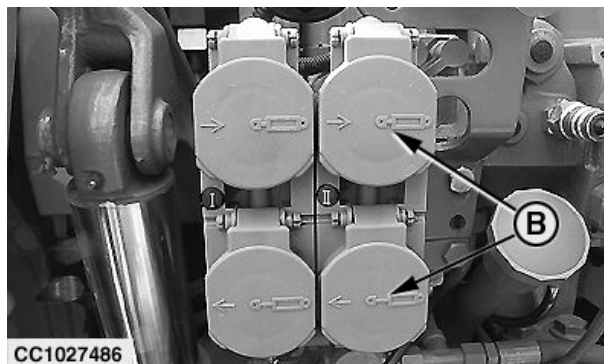
Suruge voolikud kindlalt traktori ühenduspesadesse.

A—Koguri hüdrovoolik
B—Hüdroväljavõtte sümbol

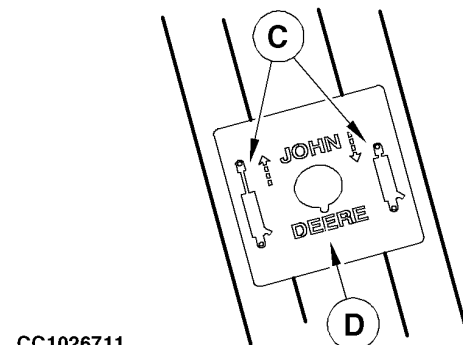
C—Andmesildi sümbol
D—Vooliku andmesilt



CC1027490 —UN—11JUL05



CC1027486 —UN—11JUL05



CC1026711

CC1026711 —UN—03DEC04

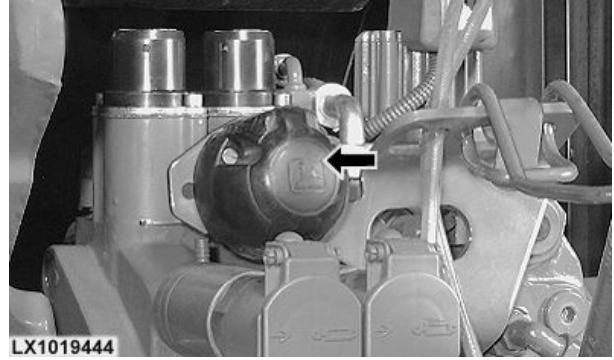
ga87848,1687437809891 -21-22JUN23-2/2

Seitsme klemmiga haagise pistikupesa ühendamine

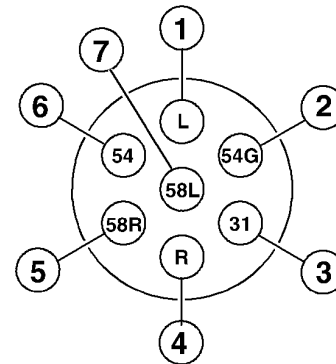
Ühendage sõidutulede pistik traktori seitsme klemmiga pistikupesaga.

Masina sõidutulede juhtmestik vastab 1724 ISO standardile.

Klemm	Funktsioon	Viide
1	Vasakpoolne suunatuli	L
2	—	54G
3	Maandus	31
4	Parempoolne suunatuli	R
5	Parempoolsed tagumised ääre- ja gabariidituled	58R
6	Pidurituli	54
7	Vasakpoolsed tagumised ääre- ja gabariidituled	58L



Traktori seitsme klemmiga pistikupesa



CC017032

GA87848,0000423 -21-05OCT17-1/1

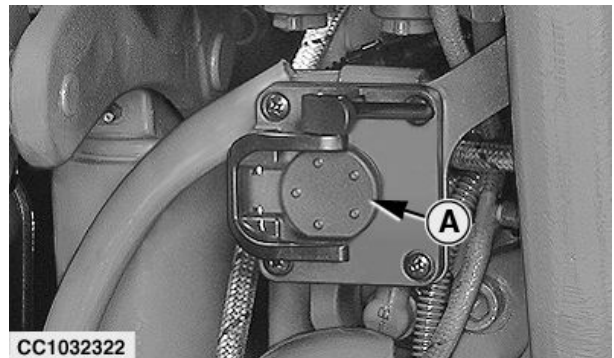
LX1019444 —UN—17SEP99

CC017032 —UN—25FEB00

Masina juhtmestiku ühendamine

Ühendage masina juhtmestiku pistik ISOBUSi haakeriista paigaltvõtuliitmikuga (A).

A—ISOBUSi haakeriista paigaltvõtuliitmik



CC1032322

NB02380,0000233 -21-05DEC16-1/1

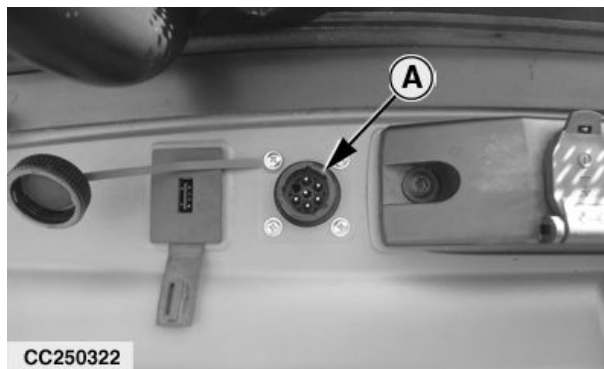
CC1032322 —UN—17DEC09

Videokaamera juhtmekimbu (-kimpude) ühendamine (kui kuulub varustusse)

Ühendage videokaamera traktori kaamera pesast (A) või välise monitori pesast (B). Vaadake selle asukohta oma traktori kasutusjuhendist.

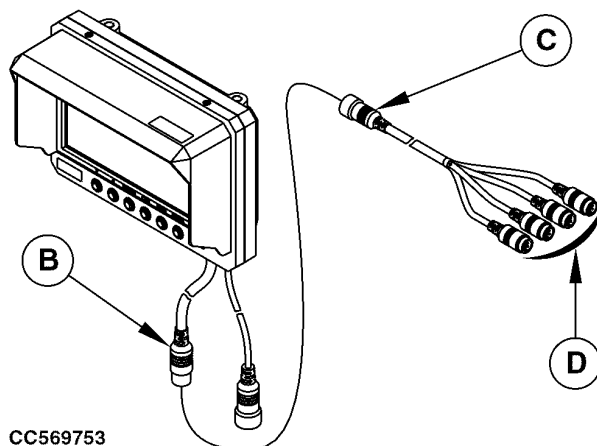
A—Haardkontakt – traktori videokaamera
B—Kork – videokaamera väline monitor

C—Kork – monitori pikendus
D—Kork – kaamera pikendus



CC250322 —UN—30SEP15

Videokaamera juhtmekimbu ühendamine – traktor



CC569753 —UN—09MAR23

Videokaamera juhtmekimbu ühendamine – väline monitor

ga87848,1677243495187 -21-11MAY23-1/1

Hüdrauliliste pidurite ühendamine (sõltuvalt varustusest)

Eemaldage haagisepiduri ühendusmuhvilt (A) kork ja ühendage survevoolik, veendudes, et ühendused on täiesti puhtad.

Hüdraulilise haagisepiduri käitamiseks vajutage piduripedaalid alla. Pidurdustoime oleneb piduripedaalidele vajutamise tugevusest.

TÄHTIS: Selleks et vältida pidurite asjatut kulumist, järgige alljärgnevat juhiseid.

Veenduge, et survevoolik on ühendatud.

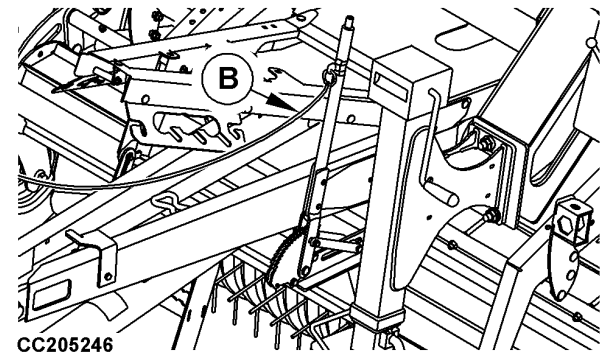
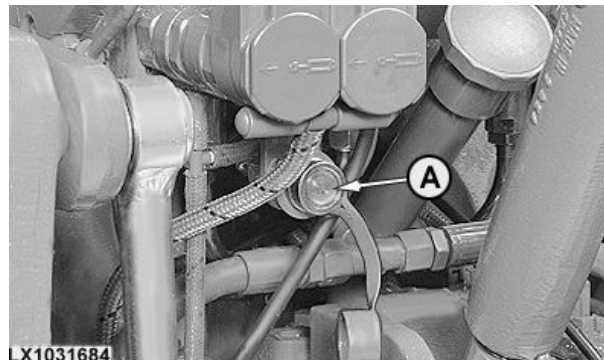
Mäest alla sõites valige sama käik, mida kasutaksite mäkketõusul.

Kontrollige hüdraulilist haagisepidurit regulaarselt, et olla kindel selle nõuetekohases töötamises.

Ühendage turvatross (B) traktoriga. Turvatross rakendab seisupiduri juhul, kui masin traktori küljest ootamatult lahti tuleb.

A—Haagisepiduri
ühendusmuhv

B—Turvatross



LX1031684 —UN—03APR03

CC205246 —UN—18OCT13

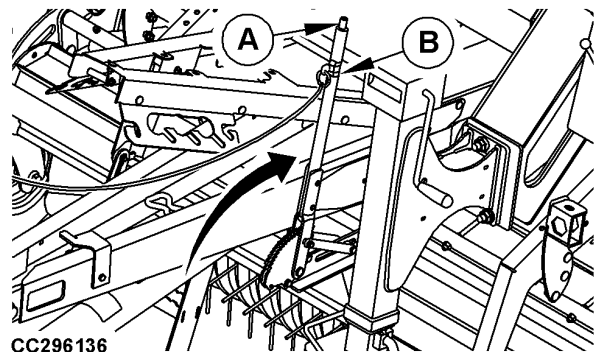
OUC006,0001AD6 -21-02SEP13-1/1

Masina parkimispiduri vabastamine (hüdrauliliste piduritega heinapress)

Piduri vabastamiseks tõmmake kang (B) üles, vajutage nuppu (A) ja langetage kang.

A—Nupp

B—Hoob



CC296136

CC296136 —UN—07OCT16

NB02380,00001B7 -21-07OCT16-1/1

Ühendage õhkpidurid (sõltuvalt varustusastmest)

TÄHTIS: Pöörake tähelepanu liitmike värvidele.

MÄRKUS: Ühenduspead ja värvid vastavad ISO standardile 1728.

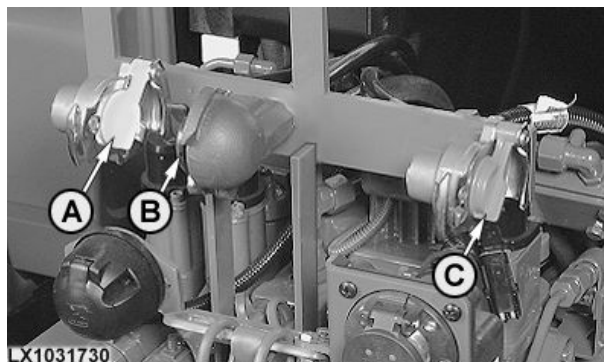
Enne survevoolikute ühendamist veenduge, et ühendusotsakud on puhtad. Pärast voolikute lahutamist katke ühenduspead tolmukaitsekatetega.

Ühendage kollane voolik ühenduspeaga (A) ja punane voolik ühenduspeaga (C). Lahutage vastupidises järjekorras.

TÄHTIS: Selleks et vältida pidurite asjatut kulumist, järgige järgnevaid juhiseid.

- Veenduge, et survevoolikud on ühendatud.
- Mäest alla sõites valige sama käik, mida kasutaksite mäkketõusul.
- Kontrollige haagise õhkpidureid regulaarselt, et veenduda nende nõuetekohases töötamises.

MÄRKUS: Kui pidurivoolikud traktori pidurisüsteemist lahutatakse, siis rakenduvad masina pidurid



A—Kollane (kahe kontuuriga piduriajam)
B—Must (ühe kontuuriga pidur)

C—Punane (kahe kontuuriga piduriajami toide)

automaatselt. Vt peatüki Transport ja parkimine teemat *Masina parkimine (õhkpiduritega press)*.

MÄRKUS: Kui rõhk on liiga madal, siis rakenduvad masina pidurid automaatselt.

DC82261,000059C -21-09JAN15-1/1

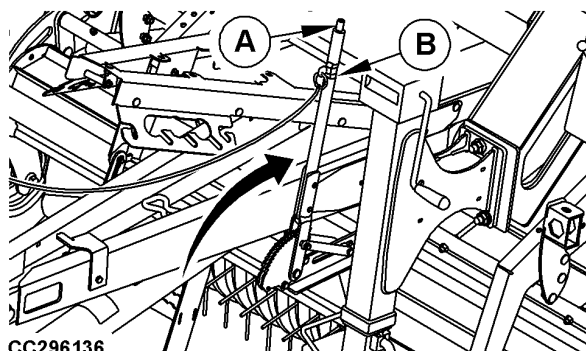
Masina parkimispiduri vabastamine (õhkpiduritega heinapress)

Seisupiduri hoob

Piduri vabastamiseks tõmmake kang (B) üles, vajutage nuppu (A) ja langetage kang.

A—Nupp

B—Hoob



CC296136

ga87848,1680788637659 -21-06APR23-1/2

Õhkpiduri klapp

Kui õhkpiduri voolikud ei ole traktori pidurisüsteemiga ühendatud või on juhuslikult lahti tulnud, rakenduvad rullipressi pidurid automaatselt.

Rullipressi pidurite käsitsi vabastamiseks vajutage nuppu (A).

Kui õhkpiduri voolikud traktori pidurisüsteemiga uuesti ühendatakse, vabanevad rullipressi pidurid automaatselt.

A—Nupp



CC565109

ga87848,1680788637659 -21-06APR23-2/2

Lahtiühendamine

Heinapressi lahtihaakimine traktori küljest

⚠ ETTEVAATUST: Tehke ootamatust liikumisest tingitud vigastuste vältimiseks järgmist.

- Parkige masinad tasasele pinnale.
 - Rakendage traktori parkimispidur ja viige käigukast parkimisasendisse.
 - Lahutage käitusvõll.
 - Lülitage traktori mootor välja ja eemaldage süütevõti.
1. Parkige rullipress tasasele pinnale.
 2. Rakendage traktori seisupidur, seisake mootor ja eemaldage süütevõti.
 3. Rakendage masina seisupidur, vaadake selle peatüki jaotist Masina seisupiduri rakendamine (hüdrauliliste piduritega rullipress) või Masina seisupiduri rakendamine (õhkpiduritega rullipress).
 4. Lahutage pidur, vaadake selle peatüki jaotist Hüdrauliliste pidurite lahutamine (kui kuulub varustusse) või Õhkpidurite lahutamine (kui kuulub varustusse).
 5. Lahutage videokaamera juhtmekimp. Vaadake selle peatüki jaotist Videokaamera juhtmekimbu (-kimpude) lahtiühendamine (kui kuulub varustusse).
 6. Lahutage masina juhtmekimp, vaadake selle peatüki jaotist Masina juhtmekimbu lahutamine.
 7. Lahutage haagise pistikupesa, vaadake selle peatüki jaotist Haagise seitsme klemmiga pistikupesa lahutamine.
 8. Lahutage traktori hüdraulikasüsteem, vaadake selle peatüki jaotist Lahutamine traktori hüdraulikasüsteemist.
 9. Lahutage teleskoop-kardaantvõlli traktori jõuvõtuvõlli, vaadake selle peatüki jaotist Teleskoop-kardaantvõlli traktori jõuvõtuvõlli küljest lahutamine.
 10. Avage seisutugi, vaadake selle peatüki jaotist Seisutoe lahtikäänamine.
 11. Võtke turvakett traktori küljest lahti.
 12. Haakige heinapress lahti.
 13. Sõitke traktoriga ettevaatlikult rullipressist eemale.

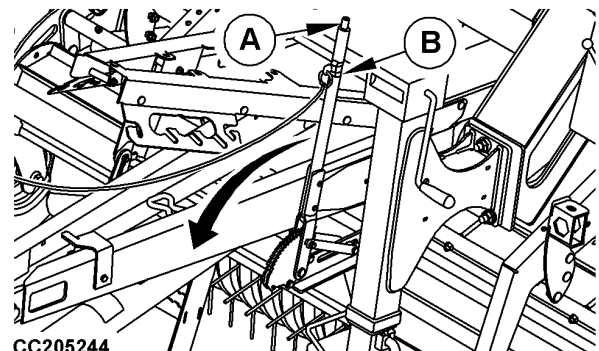
ga87848,1678972367503 -21-30MAY23-1/1

Masina parkimispiduri rakendamine (hüdrauliliste piduritega heinapress)

Parkimispiduri rakendamiseks tõmmake kang (B).

A—Nupp

B—Hoob



CC205244 —UN—16OCT13

NB02380,00001B4 -21-26JUL16-1/1

Hüdrauliliste pidurite lahutamine (sõltuvalt varustusest)

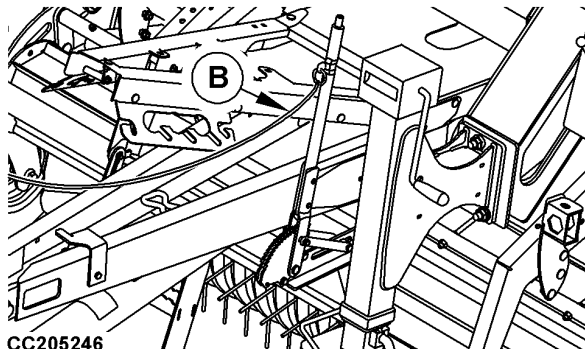
Eemaldage ohutustross (B) traktori küljest.

Lahutage survevoolik ja paigaldage haagisepiduri liitmikule (A) kork.

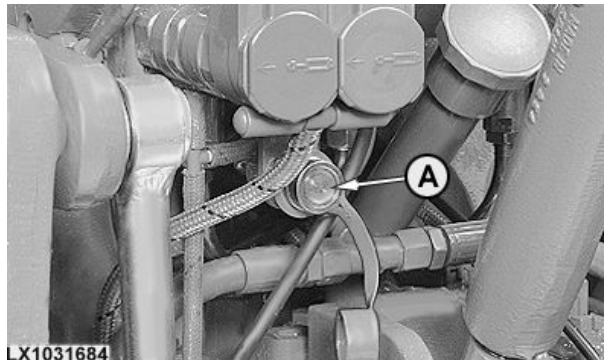
Hoiustage hüdraulilise piduri konnektorit pidurivooliku hoidikul (C), nagu on näidatud.

A—Haagisepiduri liitmik
B—Ohutustross

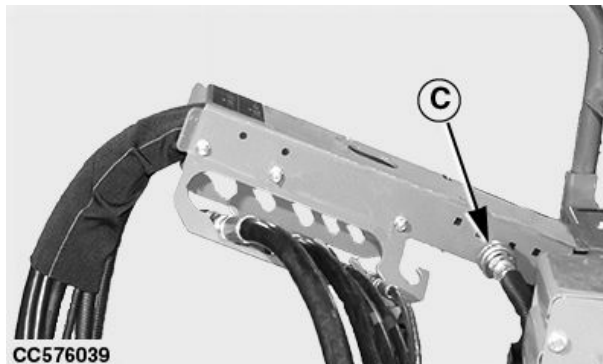
C—Pidurivooliku hoiundamine



CC205246 —UN—16OCT13



LX1031684 —UN—03APR03



CC576039 —UN—21JUN23

1181334,1687357582410 -21-21JUN23-1/1

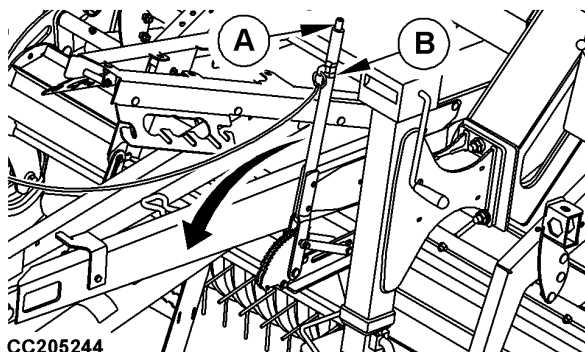
Masina parkimispiduri rakendamine (õhkpiduritega rullipress)

Seisupiduri hoob

Parkimispiduri rakendamiseks tõmmake kangi (B).

A—Nupp

B—Hoob



CC205244 —UN—16OCT13

Jätkub järgmisel leheküljel

ga87848,1683110867319 -21-03MAY23-1/2

Õhkpiduri klapp

Kui õhkpiduri voolikud ei ole traktori pidurisüsteemiga ühendatud või on juhuslikult lahti tulnud, rakenduvad rullipressi pidurid automaatselt.

Rullipressi pidurite käsitsi vabastamiseks vajutage nuppu (A).

Kui õhkpiduri voolikud traktori pidurisüsteemiga uuesti ühendatakse, vabanevad rullipressi pidurid automaatselt.

A—Nupp



CC565109 —UN—04MAY23

ga87848,1683110867319 -21-03MAY23-2/2

Õhkpidurite lahutamine (kui kuulub varustusse)

TÄHTIS: Pöörake tähelepanu liitmike värvidele.

MÄRKUS: Ühendusmuhvid ja värvid vastavad ISO standardile 1728.

Eemaldage punane voolik ühenduse (C) küljest ja seejärel kollane voolik ühenduse (A) küljest.

Pärast voolikute lahutamist katke ühenduspead tolmutatetega.

Hoidke õhkpiduri konnektoreid voolikute hoidikul (D).

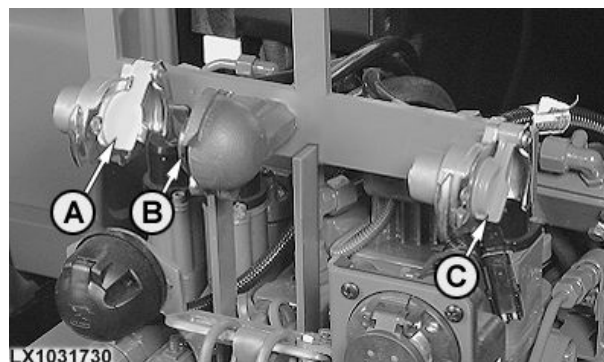
MÄRKUS: Kui pidurivoolikud traktori pidurisüsteemist lahutatakse, siis rakenduvad masina pidurid automaatselt. Vt peatüki *Transport ja parkimine* teemat *Masina parkimine (õhkpiduritega press)*.

A—Kollane (kahe ajamiharuga pidur)

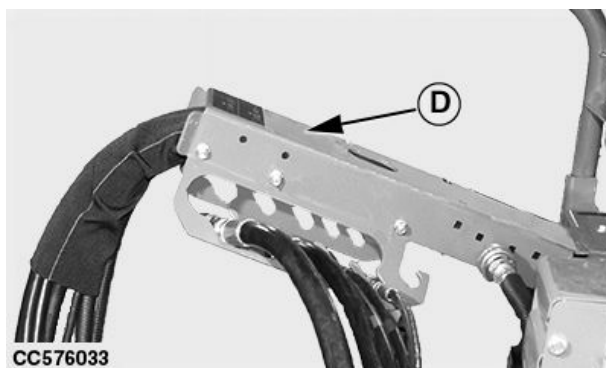
B—Must (ühe ajamiharuga pidur)

C—Punane (kahe ajamiharuga pidur, pealevool)

D—Vooliku hoiundamine



LX1031730 —UN—13AUG03



CC576033 —UN—21JUN23

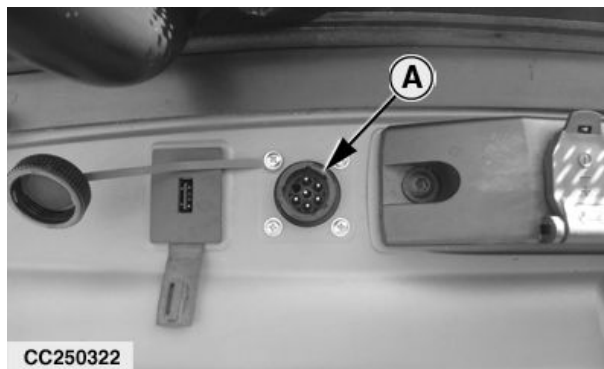
tl81334,1687357722707 -21-21JUN23-1/1

Videokaamera juhtmekimbu (-kimpude) lahtiühendamine (kui kuulub varustusse)

Lahutage videokaamera traktori kaamera pesast (A) või välise monitori pesast (B). Vaadake selle asukohta oma traktori kasutusjuhendist.

A—Haardkontakt – traktori videokaamera
B—Kork – videokaamera väline monitor

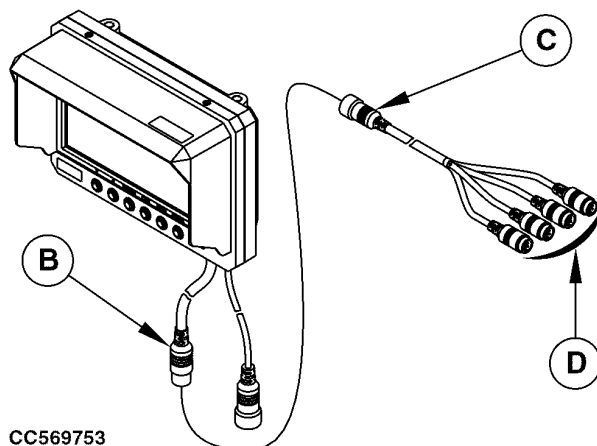
C—Kork – monitori pikendus
D—Kork – kaamera pikendus



CC250322

CC250322 —UN—30SEP15

Videokaamera juhtmekimbu ühendamine – traktor



CC569753

CC569753 —UN—09MAR23

Videokaamera juhtmekimbu ühendamine – väline monitor

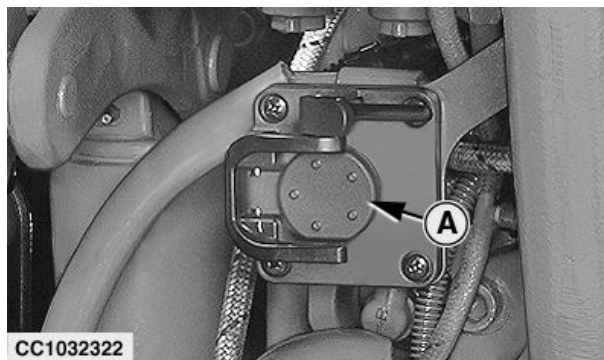
ga87848,1678372040760 -21-10MAY23-1/1

Masina juhtmekimbu lahtiühendamine

MÄRKUS: Enne juhtmestiku lahutamist lülitage toide välja.

Lahutage masina juhtmekimp ISOBUSi tööseadise lahutuskonnektori (A) küljest.

A—ISOBUSi tööseadise lahutuskonnektor



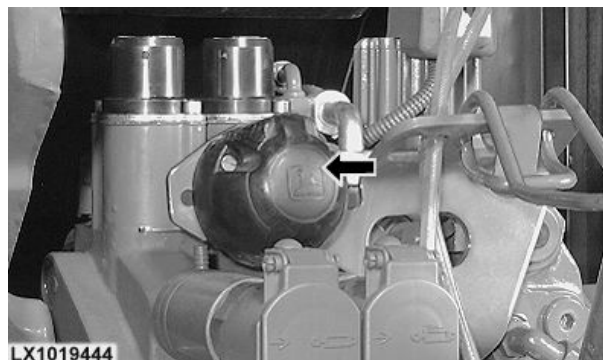
CC1032322

CC1032322 —UN—17DEC09

ga87848,1681994486668 -21-25APR23-1/1

Haagise seitsme klemmiga pistikupesa lahutamine

Lahutage sõidutulede pistik traktori seitsme klemmiga pistikupesast.



Traktori seitsme klemmiga pistikupesa

NB02380,0000161 -21-31MAY16-1/1

LX1019444 —UN—17SEP99

Lahutamine traktori hüdro süsteemist

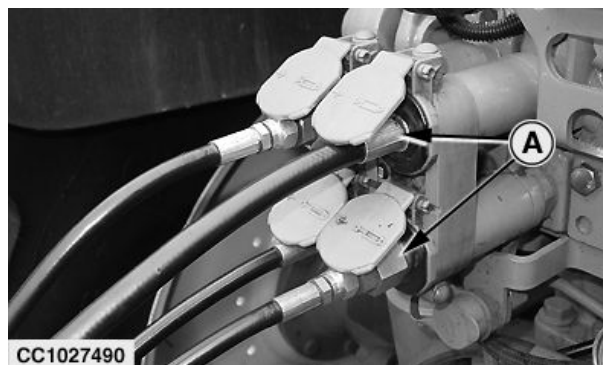
⚠ ETTEVAATUST: Pressi hüdrovoolikute maksimaalne töö rõhk on umbes 21000 kPa (210 baari; 3045 psi). Selleks et vältida rõhu all väljapihustuva vedeliku tekitatavaid vigastusi, seisake enne hüdro- või muude torude lahtivõtmist või ühendamist mootor ja vabastage süsteem rõhu alt. Enne rõhu taastamist tihendage kõik liitekohad.

Enne hüdro süsteemi lahtiühendamist lülitage jõuvõtuvõlli välja, rakendage seisupidur, seisake traktori mootor ja eemaldage süütevõti.

TÄHTIS: Hüdraulikasüsteemi liitmikud peavad olema porist, tolmust ja liivast puhtad. Avad peavad ühendamiseni olema korgiga suletud. Võõrkehade võivad hüdraulikasüsteemi kahjustada.

1. Koguri juhtklapi hüdrovoolikute lahutamine

Lahutage koguri juhtklapi hüdrovoolikud (A) kahepoolse toimega hüdrojaoturi küljest.



A—Koguri hüdrovoolik

Tõmmake voolikud kindlalt traktori ühenduspesadest välja.

CC1027490 —UN—11JUL05

ga87848,1687443316879 -21-22JUN23-1/2

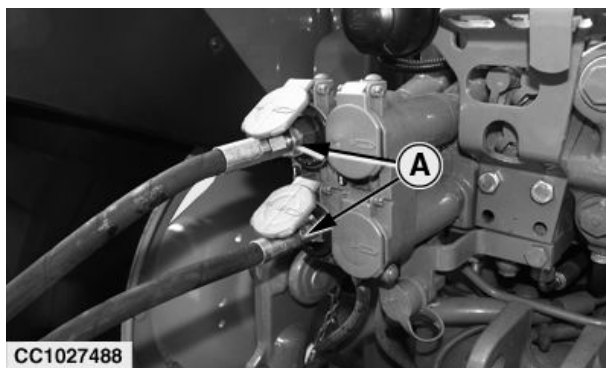
2. Luugi tõstmise hüdrovoolikute lahutamine

Lahutage luugi hüdrovoolikud (A) kahepoolse toimega hüdrojaoturi küljest.

Tõmmake voolikud kindlalt traktori ühenduspesadest välja.

3. Pange hüdrovoolikud hoiule; vt selle peatüki teemat Hüdrovoolikute hoiulepanek.

A—Luugi hüdrovoolik



CC1027488 —UN—11JUL05

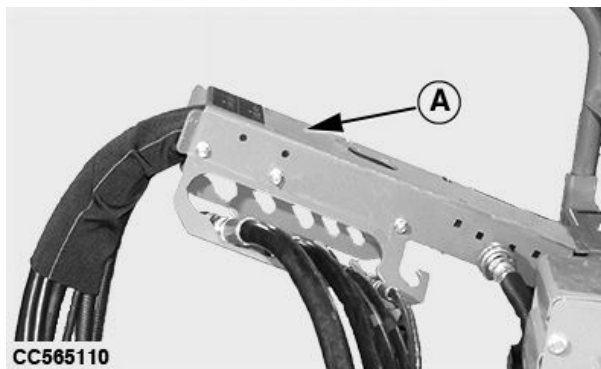
ga87848,1687443316879 -21-22JUN23-2/2

Hüdrovoolikute hoiulepanek

⚠ ETTEVAATUST: Surve all väljapihustuv vedelik võib tungida läbi naha ja põhjustada raskeid vigastusi. Ohu vältimiseks vabastage süsteem enne hüdro- või muude torude lahtiühendamist rõhu alt.

Ühendage hüdraulikavoolikud lahti ja kinnitage ühendusmuhvide külge kaitsekorgid.

Hoidke hüdrovoolikuid kaasasolevatel tugeudel (A), et vältida nende kokkupuudet maapinnaga ja et hoida need puhtana.



A—Tugi

CC565110 —UN—19APR23

ga87848,1677246335484 -21-24FEB23-1/1

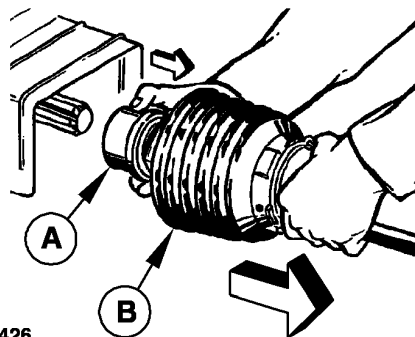
Tehke teleskoopkardaan traktori käitusvõlli küljest lahti

⚠ ETTEVAATUST: Ärge kunagi eemaldage teleskoopkardaan, kui traktor töötab.

Ärge kunagi kasutage terashaamrit, et kardaan käitusvõlli külge ühendada või sealt eemaldada.

TÄHTIS: Hoidke kardaan ja käitusvõlli nuudid vabad värvist, mustusest, aganatest ja taimsest prahist.

1. Lülitage käitusvõlli välja, aktiveerige parkimispidur ja/või seadke käigukast parkimisasendisse, seisa traktori mootor ning eemaldage süütevõti.
2. Hoidke kaitsekate (B) kinni ja tõmmake lukustusmuhv (A) tagasi. Tõmmake teleskoopkardaan traktori käitusvõlli eemale.
3. Pange teleskoopkardaan hoiule; vt selle peatüki teemat [Teleskoopkardaan hoiulepanek](#).
4. Paigaldage uuesti kõik eemaldatud kaitsekatted.



CC1034426

A—Lukustusmuhv

B—Kaitsekate

MÄRKUS: Teleskoop-kardaanvõlli traktori jõuvõtuvõlli õigesti eemaldamiseks vaadake teleskoop-kardaanvõlli põhikasutusjuhendit.

CC1034426 —UN—15SEP11

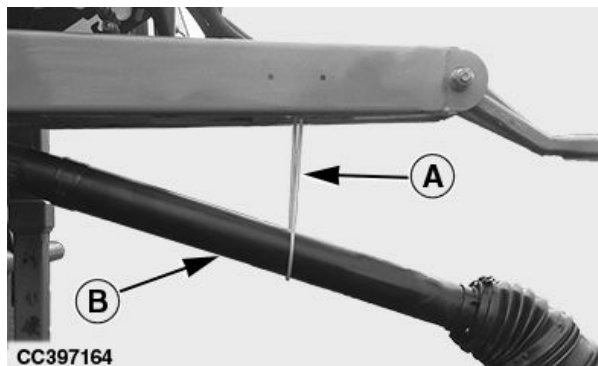
NB02380,000015C -21-25APR23-1/1

Teleskoop-kardaanvõlli hoiustamine

Kui rullipressi keel on reguleeritud kõrgesse asendisse, paigaldage kollane tross näidatud viisil, et teleskoop-kardaanvõlli saaks sinna hoiule panna.

A—Juhe

B—Teleskoop-kardaanvõlli



CC397164

Jätkub järgmisel leheküljel

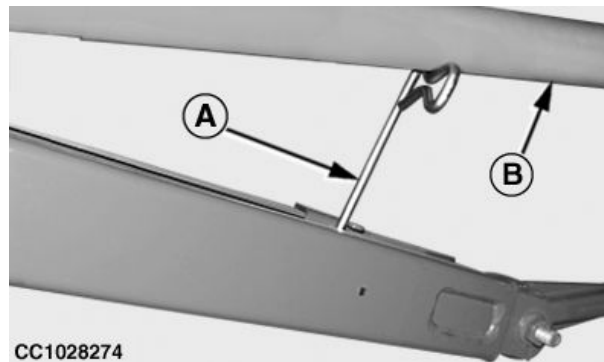
t181334,1687181258122 -21-19JUN23-1/2

CC397164 —UN—27NOV19

Kui rullipressi keel on reguleeritud madalasse asendisse, kasutage hoidikut (A), nagu on joonisel näidatud, et teleskoop-kardaanhvõlli (B) saaks selle külge hoiule panna.

A—Tugi

B—Teleskoop-kardaanhvõlli



CC1028274

tl81334,1687181258122 -21-19JUN23-2/2

CC1028274 —UN—21SEP06

Tugijala lahtipööramine

Enne heinapressi traktori küljest lahtivõtmist eemaldage tugijalg (A) hoiuasendist ja pange see näidatud asendisse.

Fikseerige tugijalg (A) sõrmega (B), toimides nii.

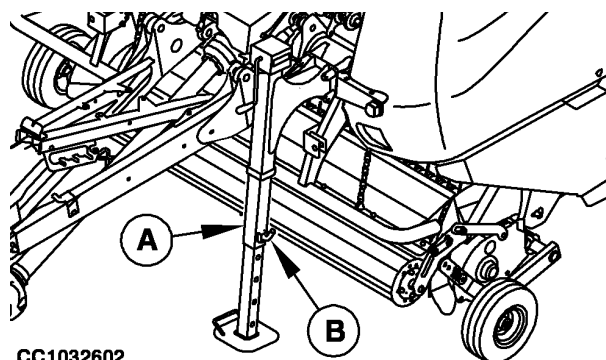
1. Sisestage tihvt (B), nagu näidatud punktis (I).
2. Keerake sõrm (B) nagu näidatud punktis (II), et fikseerida tugijalg.

TÄHTIS: Veenduge, et splint (C) oleks õigesti paigaldatud.

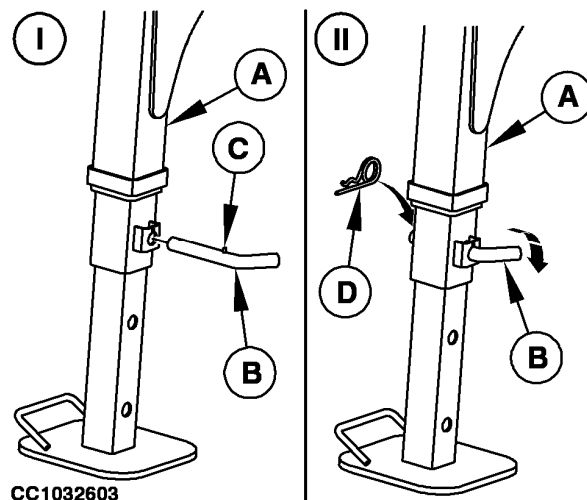
3. Sisestage vedrusplint (D) tihvti (B), nagu punktis (II) näidatud.

A—Tugijalg
B—Tihvt

C—Splint
D—Vedrusplint



CC1032602



CC1032603

NB02380,0000481 -21-23JUN17-1/1

CC1032602 —UN—14SEP10

CC1032603 —UN—14SEP10

Mehaanilise liitmiku lukustamine

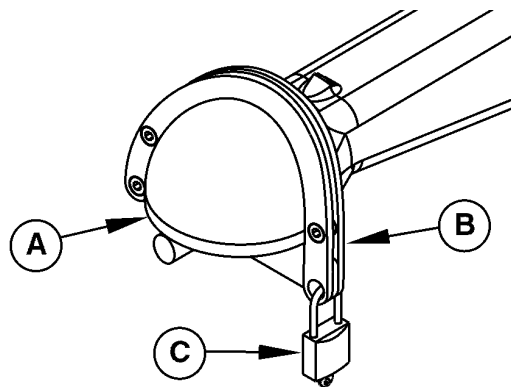
Mehaanilise liitmiku lukk (B) kaitseb masinat volitamata kasutamise eest.

- Haakekuuliga liitmik: kaasas on lukk. Luku alumine osa mahub kindlalt liitmiku õõnsusesse. Kui alumine osa on paigaldatud liitmikusse, saab luku ülemise klambri pöörata üle kuulliigendi ülaosa.
- Veoaasaga liitmik: kaasas on läbi liitmiku mahtuv kett.

Liitmikule paigaldatud lukk tuleb kinnitada tabalukuga (C).

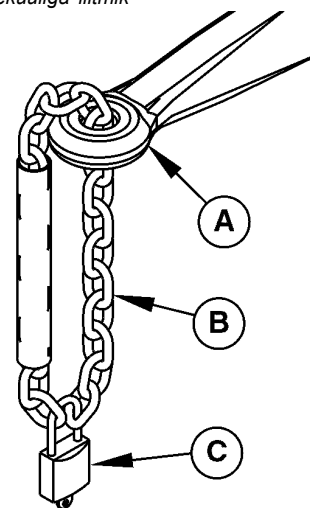
A—Veoseadis
B—Veolukk

C—Tabalukk



CC550630

Haakekuuliga liitmik



CC550631

Veoaasaga liitmik

†181334,1665997396733 -21-18OCT22-1/1

CC550630 — UN — 18OCT22

CC550631 — UN — 18OCT22

Transport ja parkimine

Pressi pukseerimine avalikel teedel

⚠ ETTEVAATUST: Olge pressi transpordikiirustel pukseerimisel ettevaatlik. Vähendage kiirust, kui press mass ületab traktori massi. Teedel pukseerimisel peab press olema tühi.

TÄHTIS: Ärge tehke pressi pukseerimisel järske pöördeid. Tiisli puutumine vastu traktori rehvi võib põhjustada kahjustusi.

TÄHTIS: Suurim transpordikiirus on kindlaks määratud liikluseeskirja ja tööseadise suurima lubatud kiirusega. Sobiva rehvirõhu määramiseks vaadake peatüki Rullipressi ettevalmistamine jaotist Rehvide täitmine.

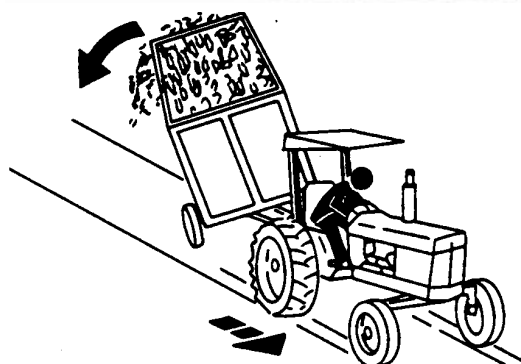
Avalikel teedel sõitmisel järgige alati liikluseeskirju.

Enne rullipressi avalikel teedel pukseerimist tehke järgmist.

1. Sulgege luuk
2. Tõstke kogur
3. Kontrollige esitulede süsteemi

Soovitav on kasutada vilkurit.

Rullipressi suurtel kiirustel transportimisel võib tekkida õõtsuv liikumine. Vähendage kiirust, kuni õõtsumine lakkab.



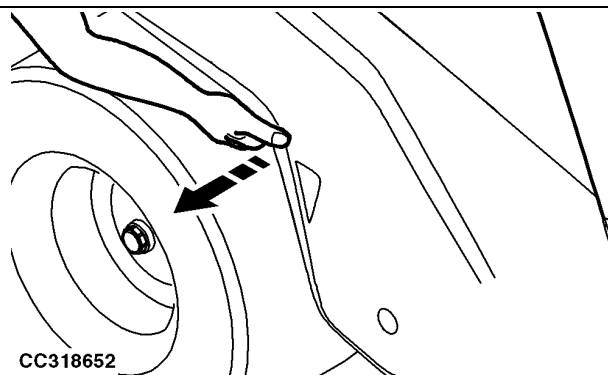
H28930 — UN — 30JUN89

TS216 — UN — 23AUG88

ga87848,1683103458730 -21-23MAY23-1/1

Külgluukide lukustatuse kontrollimine

⚠ ETTEVAATUST: Tõmmake külgluukidest ja veenduge, et need on lukus.



CC318652

CC318652 — UN — 06JUN17

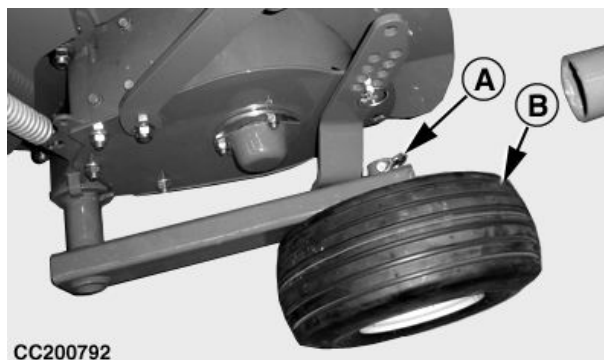
NB02380,000041A -21-07JUN17-1/1

Standardsete kõrgust reguleerivate tugirataste seadmine transpordiasendisse

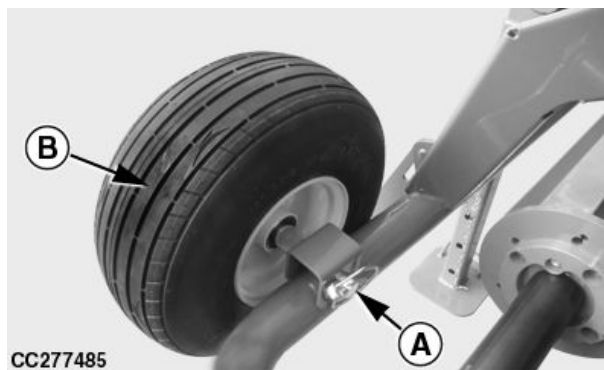
1. Eemaldage kiirlukustussõrm (A).
2. Eemaldage kopeerratas (B) koguri küljest.
3. Seadke kopeerratas (B) kanduril näidatud asendisse. Kinnitage kiirlukustustihvtiga (A).
4. Korrake toimingut vastasküljel.

A—Kiirlukustussõrm

B—Kõrgust reguleerivad
tugirattad

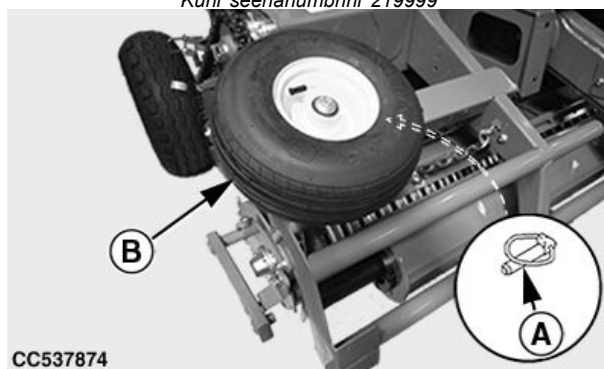


CC200792 —UN—12APR13



CC277485 —UN—18JUL16

Kuni seerianumbrini 219999



CC537874 —UN—01JUN22

Alates seerianumbrist 220000

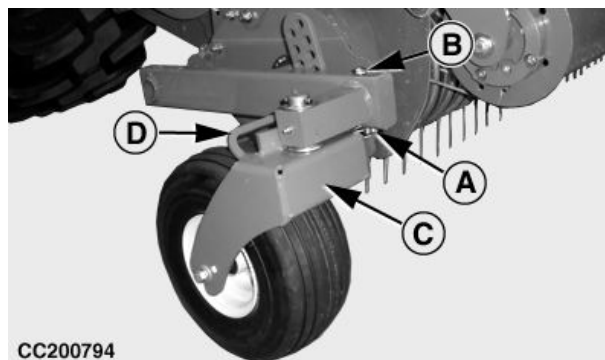
tl81334,1652785041405 -21-01JUN22-1/1

Isepöörduvate kopeerrataste seadmine transpordiasendisse

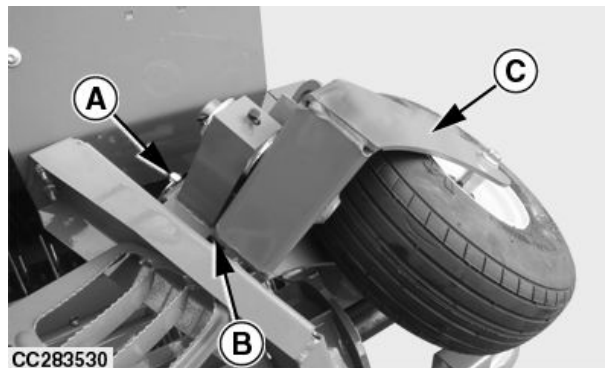
1. Eemaldage kiirlukustustihvt (A) ja tihvt (B).
2. Eemaldage isepöörduv kopeerratas (C) kogurilt käepidet (D) kasutades.
3. Seadke isepöörduv kopeerratas (C) joonisel näidatud asendis kandurile ja kinnitage see tihvtiga (B) ning kiirlukustustihvtiga (A).
4. Korrake toimingut vastasküljel.

A—Kiirlukustussõrm
B—Sõrm

C—Isepöörduv kõrgust
reguleeriv tugiratas
D—Isepöörduva kõrgust
reguleeriva tugiratta
käepide

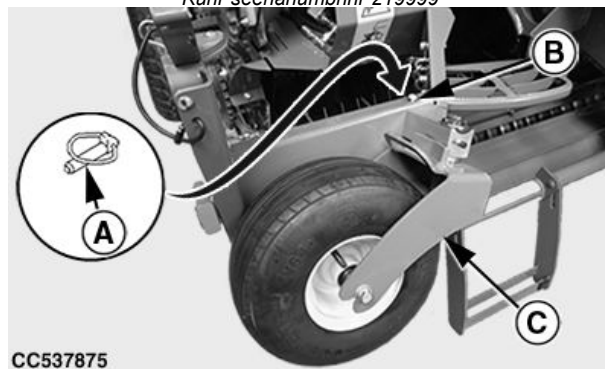


CC200794 —UN—12APR13



CC283530 —UN—18JUL16

Kuni seerianumbrini 219999



CC537875 —UN—01JUN22

Alates seerianumbrist 220000

t181334,1652785854533 -21-01JUN22-1/1

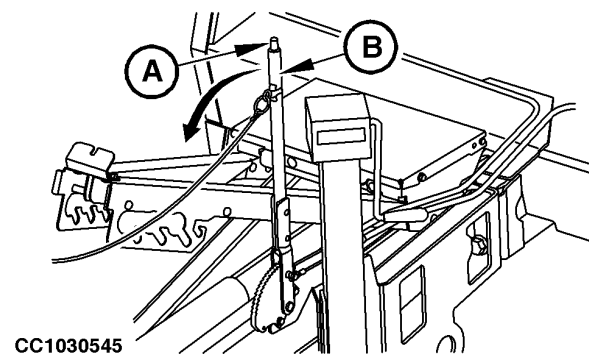
Parkige masin (hüdropiduritega press)

Parkimispiduri rakendamiseks tõmmake hooba (B).

Piduri vabastamiseks tõmmake kang (B) üles, vajutage nuppu (A) ja langetage kang.

A—Nupp

B—Hoob



CC1030545 —UN—22OCT08

OUCC006,00013BF -21-13FEB08-1/1

Masina parkimine (õhupiduritega rullipress)

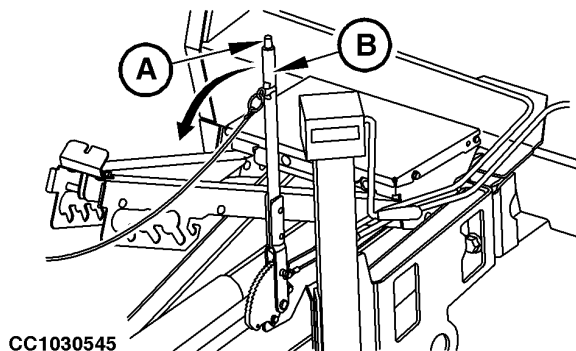
Seisupidur

Parkimispiduri rakendamiseks tõmmake hooba (B).

Piduri vabastamiseks tõmmake hoob (B) üles, vajutage nuppu (A) ja langetage hoob.

A—Nupp

B—Hoob



CC1030545—UN—22OCT08

ga87848,1683103916331 -21-30MAY23-1/2

Õhupiduri klapp

Kui õhupiduri voolikud ei ole traktori pidurisüsteemiga ühendatud või on juhuslikult lahti tulnud, rakenduvad rullipressi pidurid automaatselt.

Rullipressi pidurite käsitsi vabastamiseks vajutage nuppu (A).

Kui õhupiduri voolikud traktori pidurisüsteemiga uuesti ühendatakse, vabanevad rullipressi pidurid automaatselt.

A—Nupp



CC565109—UN—04MAY23

ga87848,1683103916331 -21-30MAY23-2/2

Sissetöötamisperiood

Heinapressi sissetöötamine

TÄHTIS: Kui töötamise ajal lülitub masina pöördepiiraja välja, lülitage jõuvõtvõlli välja ja lülitage see uuesti sisse tühikäigu minimaalpööretel, kuni pöördepiiraja

uuesti rakendub; seejärel jätkake töötamist jõuvõtvõlli nimipöörlemissagedusel.

Sissetöötamisperioodiks loetakse umbes esimese viiekümne rulli tegemist, st kuni värv rullikambri sisemuses on maha kulunud.

aysdijz,1683183701738 -21-04MAY23-1/1

Esimese 10 töötunni järel: rattamutri pöördemomendi kontrollimine

Kontrollige rattamutri pingutusmomenti. Vaadake peatüki Rullipressi ettevalmistamine jaotist Rattamutrite pingutusmomendi kontrollimine.

TÄHTIS: Korrake toimingut iga kord pärast ratta eemaldamist ja uuesti paigaldamist.



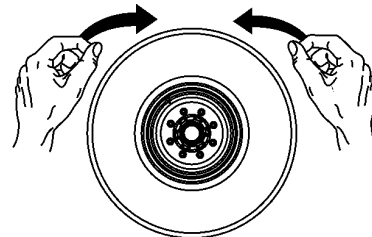
CC575701 —UN—28APR23

aysdijz,1681395389561 -21-26MAY23-1/1

Esimese 10 töötunni järel. rattarummu laagri lõtku kontrollimine

Kontrollige, et rattal ei oleks lõtku.

1. Tõstke ratas maast lahti. Vaadake peatüki Hooldus jaotist Ratta eemaldamine ja paigaldamine.
2. Pöörake ratast aeglaselt mõlemas suunas, et tuvastada kinnikiilumine või rake punkt.
3. Pöörake ratast kiiremini ja kontrollige mis tahes heli või raske punkti osas.
4. Lükake ja tõmmake ratast igas suunas. Rattad ei tohi paikneda ebaühtlaselt.



CC574077

CC574077 —UN—19APR23

Vajaduse korral pöörduge ettevõtte John Deere edasimüüja poole.

aysdijz,1681894083926 -21-25APR23-1/1

Esimese 50 töötunni järel. käigukasti õlivahetus

Vahetage õli käigukastis pärast esimest 50 töötundi. Vt teemat Iga 500 töötunni järel või kord aastas: reduktori õlivahetus peatükis Määrimine ja hooldus.

ga87848,1684914700495 -21-24MAY23-1/1

Sissetöötamisperiood. Esimese 500 rulli järel – võrgu etteandevaltsi piduri kontrollimine

Kontrollige, kas vahekaugus (A) jääb ettenähtud piiridesse.

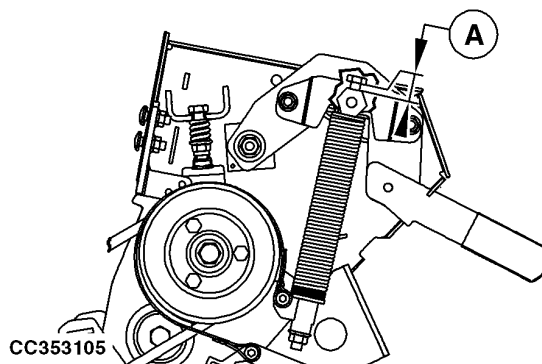
Tehnilised andmed

Poldi ja klambri

vaheline—Kaugus..... 3–5 mm
(1/8–3/16 tolli)

Vajaduse korral vt peatükist Hooldus teemat Võrgurulli
piduri kontrollimine (katse 6).

A—Vahemaa



CC353105 —UN—17MAY18

ga87848,1685626280402 -21-01JUN23-1/1

Enne pressi iga kasutuskorda

TÄHTIS: Heinapalli mõõtme lähenemisel suurimale läbimõõdule rihmade ja ajami koormused suurenevad. Sagedane ülemõõduliste rullide vormimine võib põhjustada enneaegseid tõrkeid.

Kontrollige rullipressi.

1. Kontrollige, ega kõrrid pole rullikambri valtside ümber mähkunud, kontrollige nii sageli kui vaja. Vaadake jaotist Vastavalt vajadusele: rullikambri rullikute puhastamine peatükis Määrimine ja hooldus.
2. Kontrollige, kas rihma konksud ja konksu kaablid on puhtad, kontrollige nii sageli kui vaja. Vaadake jaotist Vastavalt vajadusele: rihma konksude ja kaablite puhastamine peatükis Määrimine ja hooldus.
3. Kui masinal on eelpeenesti lõiketerad, tõmmake need sisse või aktiveerige. Vaadake peatüki Rullipressi rakenduse kasutamine jaotist Eelpeenesti lõiketerade sissetõmbamise ja rakendamise funktsioon.

Reguleerige rullipressi.

1. Reguleerige koguri kopeerrattaid. Vaadake selle peatüki jaotist Koguri kopeerrataste reguleerimine.
2. Reguleerige koguri kopeervedru. Vaadake selle peatüki jaotist Koguri kopeervedru reguleerimine.
3. Reguleerige vaalu suunamisplaati või vaalu surverulli. Vaadake selle peatüki jaotist Vaalu suunamisplaadi reguleerimine (kui kuulub varustusse) või Vaalu surverulli reguleerimine (kui kuulub varustusse).
4. Paigaldage võrgu- või nõõrirull. Vaadake peatüki Rullipressi ettevalmistamine jaotisi Võrgurulli laadimine või Nõõrikastide laadimine, Nõõri väljavedamine nõõrikastist nõõriõlgadeni (toruõlad) ja Nõõri väljavedamine nõõrikastist nõõri juhtõlgadeni (reguleerõlad).

Rullipressi määrimine.

1. Täitke automaatne määrimissüsteem. Vaadake jaotist Vastavalt vajadusele: automaatse määrimissüsteemi kasseti vahetamine (kui masinal on kasseti tüüpi pump) peatükis Määrimine ja perioodiline hooldus.
2. Täitke keti õlitamissüsteemi mahuti. Vaadake jaotist Vastavalt vajadusele: universaalse ketiõlitussüsteemi

paagi täitmine peatükis Määrimine ja perioodiline hooldus.

Määrake juhtekraani funktsioonid.

1. Reguleerige heinapalli läbimõõtu. Lugege peatüki Rullipressi programmi kasutamine lõiku Heinapalli läbimõõdu määramine.
2. Reguleerige rulli tihedust. Vaadake peatüki Rullipressi programmi kasutamine jaotist Rulli tiheduse reguleerimine.
3. Valige sidumissüsteem. Vt peatüki Heinapressi programmi kasutamine teemat Sidumissüsteemi valimine.
4. Valige sidumise käivitusrežiim. Vt peatüki Rullipressi programmi kasutamine teemat Sidumise käivitusrežiimi valimine.
5. Reguleerige võrk- ja nõõrsidumise süsteemi. Vaadake peatüki Rullipressi programmi kasutamine jaotist Võrksidumise reguleerimine ja Nõõrsidumise reguleerimine.
6. Reguleerige pehme südamikü läbimõõtu ja tihedust. Lugege peatüki Rullipressi programmi kasutamine jaotist Pehme südamikü süsteemi kasutamine.
7. Valige eelpeenesti lõiketerade arv (kui kuulub varustusse). Vaadake peatüki Rullipressi rakenduse kasutamine jaotist Eelpeenesti lõiketerade sissetõmbamise ja rakendamise funktsioon.
8. Valige kliendi ja põllu number. Vaadake peatüki Rullipressi programmi kasutamine jaotist Kliendi ja põllu arvestid.

Rullide pressimise alguses tehke järgmist.

TÄHTIS: Kui monitor on pikemat aega välja lülitatud, siis luuk vabastatakse. Enne pressimist peab luuk olema uuesti lukustatud.

1. Tõstke luuk üles ja sulgege. Veenduge, et luuk oleks korralikult suletud.
2. Veenduge, et langepind oleks ülestõstetud asendis. Lugege peatüki Rullipressi programmi kasutamine jaotist Rullipressi avalehe kuva kirjeldus.

Masina puhastamine tuleohu vältimiseks

⚠ ETTEVAATUST: Enne masinal töötamist lülitage käitusvõlli välja, rakendage parkimispidur, seisake traktori mootor ja eemaldage süütevõti. Oodake, kuni kõik liikuvad osad peatuvad.

TÄHTIS: Rõhu all olev vesi võib ohutusmärke, silindreid, tihendeid ja rull-laagreid kahjustada.

Vältige kõrgsurvejoa suunamist ohutusmärkidele, silindritele, tihenditele ja rull-laagritele.

Kasutage masina puhastamiseks suruõhku.

Tuleohu vähendamiseks puhastage masinat päevas mitu korda. Valige puhastamise sagedus vastavalt pressimistingimustele.

Eemaldage kogunenud saagimaterjal ja muu praht käsitsi või mõne sobiva vahendiga, pöörates erilist tähelepanu laagrite ja liikuvate osade ümbrusele.

tl81334,1687246489709 -21-20JUN23-1/1

Tegutsemine tulekahju korral

Kui märkate leeki, suitsu, tunnete kõrbelõhna või kuulete ebatavalist heli, siis peatage kohe pressimine.

⚠ ETTEVAATUST: Ärge võtke liigseid riske. Põlevad rehvid ja kuumenenud õhkvedrud võivad ootamatult plahvatada. Vältige põletushaavu ja suitsu sissehingamist. Kui tuli on suureks paisunud, siis ärge püüdke seda ise kustutada, vaid minge ohutusse kaugusse.

Kui tuld saab ohutult kustutada või ohjeldada, siis tegutsege ettevaatlikult, pidades kinni järgmistest juhistest.

1. Paigutage pressi masina suhtes vastutuult, et hoida ära tule kandumine traktorile.
2. Avage pressi luuk, väljutage rullikambrist kogu saagimaterjal ja sõitke sellest materjalist eemale.
3. Lülitage käitusvõlli välja, rakendage parkimispidur, seisake traktori mootor ja eemaldage süütevõti.
4. Tõmmake haakepolt välja, võtke ohutusketid lahti, lahutage elektrijuhtmestik.



5. Sõitke traktoriga pressist eemale, nii et kardaan ja hüdraulikaühendused oleks lahutatud.
6. Helistage päästeametisse ja teatage neile oma asukoht.
7. Ärge seiske rullipressi avatud luugi all. Kui press põleb, siis võib see alla kukkuda.
8. Seiske tule suhtes vastutuult. Kui teil on tulekustuti, siis järgige sellel olevaid juhiseid.

TS227 —UN—15APR13

CC03745,000114C -21-25SEP14-1/1

Saagi ettevalmistamine

Vaalu suurus

Head, ühtlased heinapallid moodustatakse kas koguri täislaiuses vaalude või kitsaste vaalude etteandmisel, mille laius on pool koguri laiusest või alla selle.

Vältige keskmise suurusega vaalusid. Kui juht liigub sellise suurusega vaalu ühest servast teise, et materjali koguri otstes koguda, antakse materjali keskel pidevalt ette. Selle tulemusena antakse rulli keskel rohkem materjali ette kui otstes. See toob kaasa tünnikujuliste, otstes väikese tihedusega ja keskel suure tihedusega pallide moodustumise.

Heintaimede pressimiseks ettevalmistamine

Pressitava heina võib ette valmistada mitmel moel, sõltuvalt eelistustest ja olemasolevatest seadmetest. Kõige soovitud heinapallid saadakse niidetud, muljutud ja seejärel õige suurusega vaaludesse riisunud heina puhul. See võimaldab juhil süstiku mustri liikuda ja materjali õigesti heinapressi suunata, moodustades tihedad, ühtlased heinapallid. Vt ülevalt vaalu suuruse lõiku.

Liiga kõrge niiskusesisaldus põhjustab riknemist.

Liiga madal niiskusesisaldus põhjustab ülemäära lehtede kadu ja purustamist.

Lõigake pressitavad põllukultuurid võimalikult pika kõrrega. Enamiku taimede puhul on pikemat materjali lihtsam pressida ja see toob kaasa siledamad, ilmastikukindlamad heinapallid.

Ärge materjali üle muljuge, eriti liblikõielisi, nagu lutsern ja ristik.

Ülemuljumine põhjustab lehtede liiga kiiret kuivamist ja mahamurdumist, kus need on kahjustatud, tuues kaasa kadusid. Heinapallide väljas hoidmisel põhjustab varte ülemäärane purustamine niiskuse imendumist.

Riknemist võib põhjustada ka ebapiisav muljumine, eriti roogviljade ja muu jämedavarrelise materjali pressimisel.

MÄRKUS: Maisivarte, teatud heintaimede ja mitut sorti teraviljapõhu puhul mõnikord ette tulevat ülemääraselt kuiva, libedat materjali saab edukalt pressida tingimusel, et materjal on piisava pikkusega, hoidmaks rulli koos.

Silokultuuride ettevalmistamine pressimiseks

Kogutavad põllukultuurid võib niita ja ette valmistada harilike seadmetega, nt niiduki või muljurniiduki ja vaalurkaarutiga.

Moodustage ühtlased vaalud. Soovitav on madal, täislaiuses vaal. Parimad konserveerimistulemused saavutatakse, kui pressitava taimse materjali kuivainesisaldus on 40–50%.

Põhukultuuride ettevalmistamine pressimiseks

Kui võimalik, jälgige teravilja koristamise ajal, et põhku ei hekseldataks kombaini peksumehhanismis ülemäära peeneks. Kui põhk on juba väga kuiv ja lühike, siis ärge vaalu enne pressimist segage. Suurest kombainist maha jääv õige suurusega ja täislaiuses vaal annab paremaid tulemusi kui väga väike vaal.

OUC006,0001A54 -21-03APR13-1/1

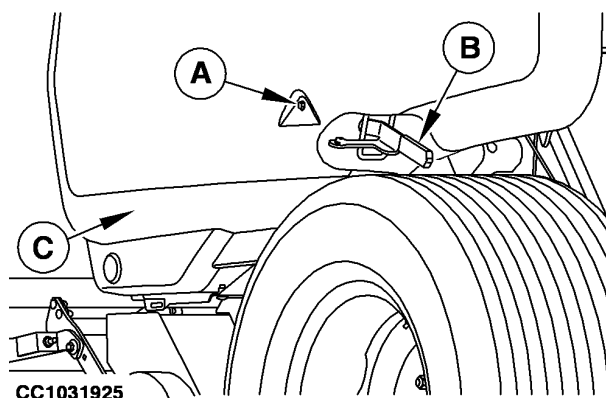
Külgluugi avamine ja sulgemine

1. Keerake lukustit (A).
2. Tõmmake riivi (B).
3. Avage külgluuk (C).

Kui olete külgluugi sulgenud, tõmmake luugist ja veenduge, et see on lukus.

A—Lukk
B—Sulgur

C—Uks



CC1031925 —UN—30NOV09

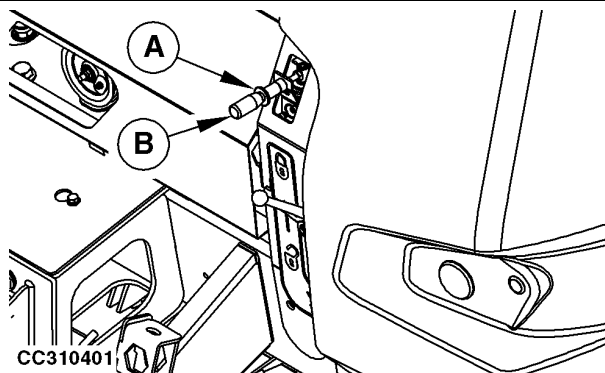
GA87848,0000474 -21-24OCT17-1/1

Luugi lukustuse klapp

⚠ ETTEVAATUST: Enne kui hakkate töötama avatud luugiga pressi sisemuses või läheduses, tuleb luugi lukustushoob (B) viia lukustatud asendisse, tõmmates lukustuspuksi (A). Kasutage seda turvaelementi alati, kui luuk on avatud. Pressi järelevalveta jätmisel sulgege luuk.

TÄHTIS: Ärge kunagi sõitke avatud luugiga kiirusel, mis on suurem kui 2 km/h (1,2 miili tunnis). See võib luuki kahjustada.

Luugi luku aktiveerimiseks tõmmake puksi (A) ja liigutage hoob (B) lukustusasendisse. Luugi saab fikseerida ükskõik millises asendis, kasutades luugi lukustusklappi.



A—Lukustusmuhv

B—Luugi lukustuse hoob

ga87848,1682585111254 -21-27APR23-1/1

Eelpeenesti lõiketerade lukustusklapi kasutamine

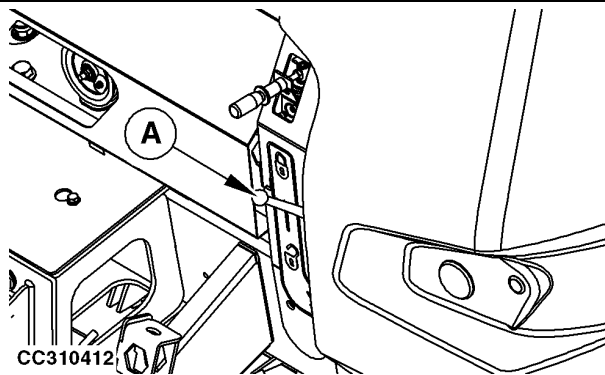
13 lõiketeraga eelpeenestiga varustatud masin.

Liigutage lukustushooba (A), et lukustada eelpeenesti lõiketerad nende praegusesse asendisse.

25 lõiketeraga eelpeenestiga varustatud masin.

Liigutage lukustushooba (A), et lukustada mõlema eelpeenesti lõiketerad nende määratud asendisse.

MÄRKUS: Samaaegselt rakendatud eelpeenesti lõiketerade komplektiga 1 ja 2 ei ole soovitatav töötada. Liikumiskiirus väheneb oluliselt.



A—Lukustushoob

GA87848,00010F4 -21-01FEB21-1/1

Koguri tasandusvedru reguleerimine

1. Avage mutter (A).
2. Reguleerige koguri kopeervedrustust, keerates polti (B) vedrukorgi sisse, kuni nõutud vahemaa (C) on saavutatud.

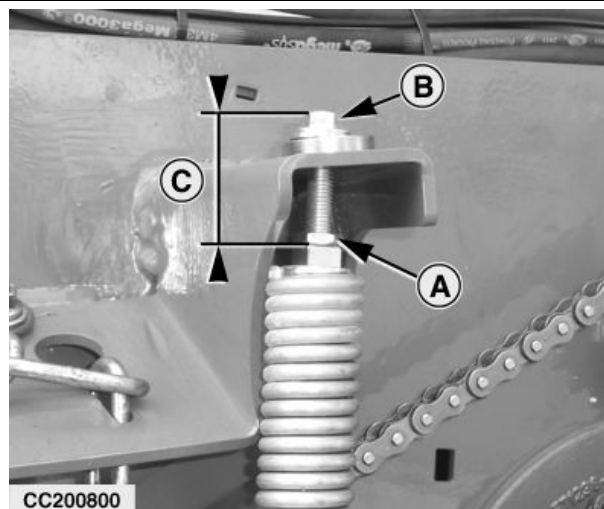
Tehnilised andmed

Koguri kopeerve-
dru—Kaugus..... 49–53 mm
(1 15/16 tolli – 2 3/32 tolli)

3. Lukustage mutter (A).
4. Korrake toimingut vastasküljel.

See häälestus peaks võimaldama koguri langetamise käigus täiesti alla lasta. Vastasel korral vähendage veidi vedru sätet.

MÄRKUS: Töötades mõnel muul, väga madalast asendist erineval kõrgusel, on piisava kopeerimise saavutamiseks vajalik vedru lisajõud.



A—Mutter
B—Polt

C—Kaugus

ga87848,1670490078966 -21-11APR23-1/1

Koguri kopeerrataste reguleerimine

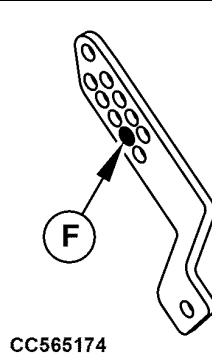
Olenevalt põllukultuurist ja põllu tingimustest võib olla vajalik esialgne kopeerratta seadistus üle vaadata, kas põllukultuur on maapinnale jäänud või koguri hambad on maapinnale liiga lähedal. Reguleerige vastavalt vajadusele järgmisse vabasse avasse.

Koguri standardsete kopeerrataste reguleerimine.

1. Eemaldage kiirlukustustihvt (A) ja tihvt (E).
2. Valige toe (B) ava asend (F).

MÄRKUS: Joonisel näidatud ava asend (F) on soovitatav algasend.

3. Paigaldage kiirlukustussõrm (A) ja sõrm (E).
4. Korrake toimingut vastasküljel.



CC565174

A—Kiirlukustussõrm
B—Tugi
C—Ratta õlg

D—Kõrgust reguleeriv
tugiratas
E—Sõrm

Jätkub järgmisel leheküljel

ga87848,1680177753351 -21-30MAR23-1/2

Kohandage koguri isereguleeruvaid kopeerrattaid.

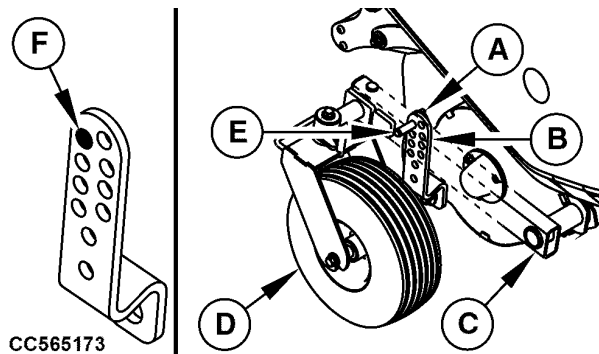
1. Eemaldage kiirlukustustihvt (A) ja tihvt (E).
2. Valige toe (B) ava asend (F).

MÄRKUS: Joonisel näidatud ava asend (F) on soovitatav algasend.

3. Paigaldage kiirlukustussõrm (A) ja sõrm (E).
4. Korrake toimingut vastasküljel.

A—Kiirlukustussõrm
B—Tugi
C—Ratta õlg

D—Kõrgust reguleeriv tugiratas
E—Sõrm
F—Ava asukoht



CC565173

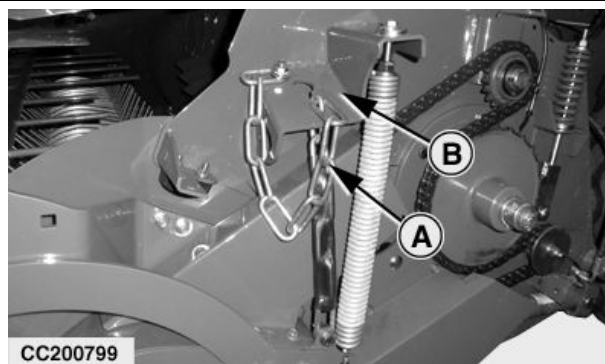
CC565173—UN—13MAR23

ga87848,1680177753351 -21-30MAR23-2/2

Koguri piirikute seadistamine

MÄRKUS: Sügavuse kopeerrattaid tuleb kasutada alumise piirikuna. Väga rasketes tingimustes võib kett asendada kopeerrattad

1. Tõstke kogur hüdroväljavõtte hooba kasutades täiesti üles.
2. Eemaldage kett (A) kinnituskonsult (B) vasakul küljel.
3. Langetage kogur soovitud kõrguseni.
4. Kinnitage kett (A) kinnituskonsule (B), jättes rippuma vähima ketilülide arvu (A).
5. Aktiveerige hüdrojaoturi hooba, et kogur täielikult langetada.
6. Kontrollige koguri kõrgust.
7. Korrake toimingut, kuni soovitud kõrgus on saavutatud.



CC200799

A—Kett

B—Ankur

CC200799—UN—12APR13

ga87848,1682425584846 -21-25APR23-1/1

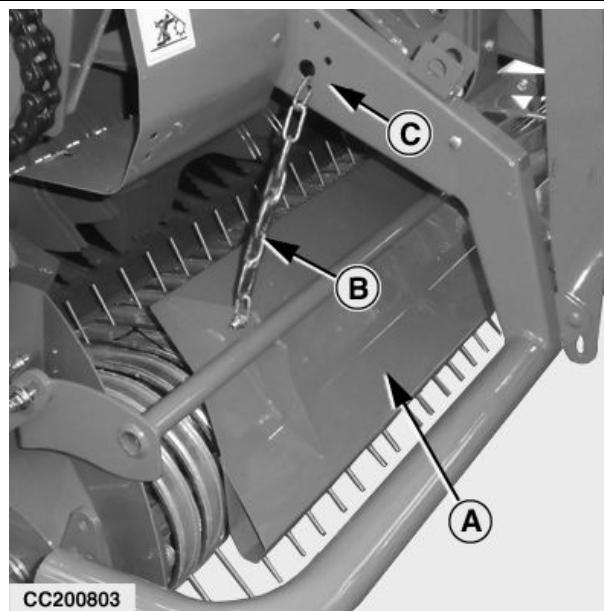
Vaalu suunamisplaadi reguleerimine (kui kuulub varustusse)

Reguleerige vaalu suunamisplaadi (A) kõrgust järgnevalt.

1. Reguleerige koguri kõrgust. Vaadake selle peatüki jaotist Koguri kopeerrataste reguleerimine.
2. Hoidke vaalu suunamisplaati (A) käega kinni, seejärel eemaldage mõlemalt küljelt kett (B) klambrist (C).
3. Paigutage vaalu suunamisplaat (A) nii, et saavutate koguri piide otste ja vaalu suunamisplaadi (A) vahel vaalu paksusest oleneva vajaliku vahekauguse.
4. Kinnitage kett (B) näidatud viisil klambrile (C), jättes sellest rippuma võimalikult lühikese osa (B).

MÄRKUS: Veenduge, et ketilülide arv (B) oleks mõlemal poolel sama.

5. Laske vaalu suunamisplaadil (A) alla kukkuda.
6. Kontrollige vaalu suunamisplaati (A) ja vajaduse korral korrake toimingut.



A—Vaalu suunamisplaat
B—Kett

C—Klamber

aysdijz,1684138522825 -21-15MAY23-1/1

CC200803 —UN—12APR13

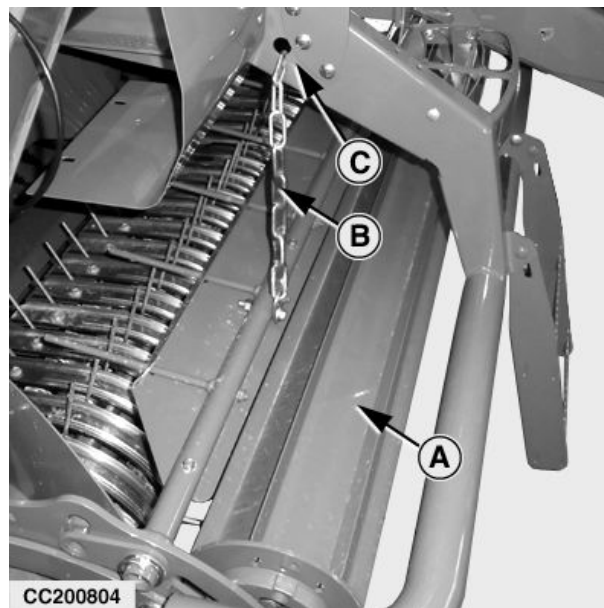
Vaalukompressori valtsi reguleerimine (sõltuvalt varustusest)

Reguleerige vaalukompressori valtsi (A) kõrgust nii.

1. Tõstke kogur hüdrojaoturi hooba kasutades täiesti üles.
2. Eemaldage kett (B) mõlemal küljel kandurilt (C).
3. Langetage kogurit aeglaselt, kuni vaalukompressori valtsi (A) kese ja vaalu ülemine ots on ühel joonel.
4. Kinnitage kett (B) näidatud viisil kandurile (C), jättes sellest rippuma võimalikult lühikese osa (B).

MÄRKUS: Veenduge, et ketilülide arv (B) on mõlemal poolel sama.

5. Langetage kogur täiesti alla.
6. Kontrollige vaalukompressori valtsi (A) kõrgust, vajadusel korrake toimingut.



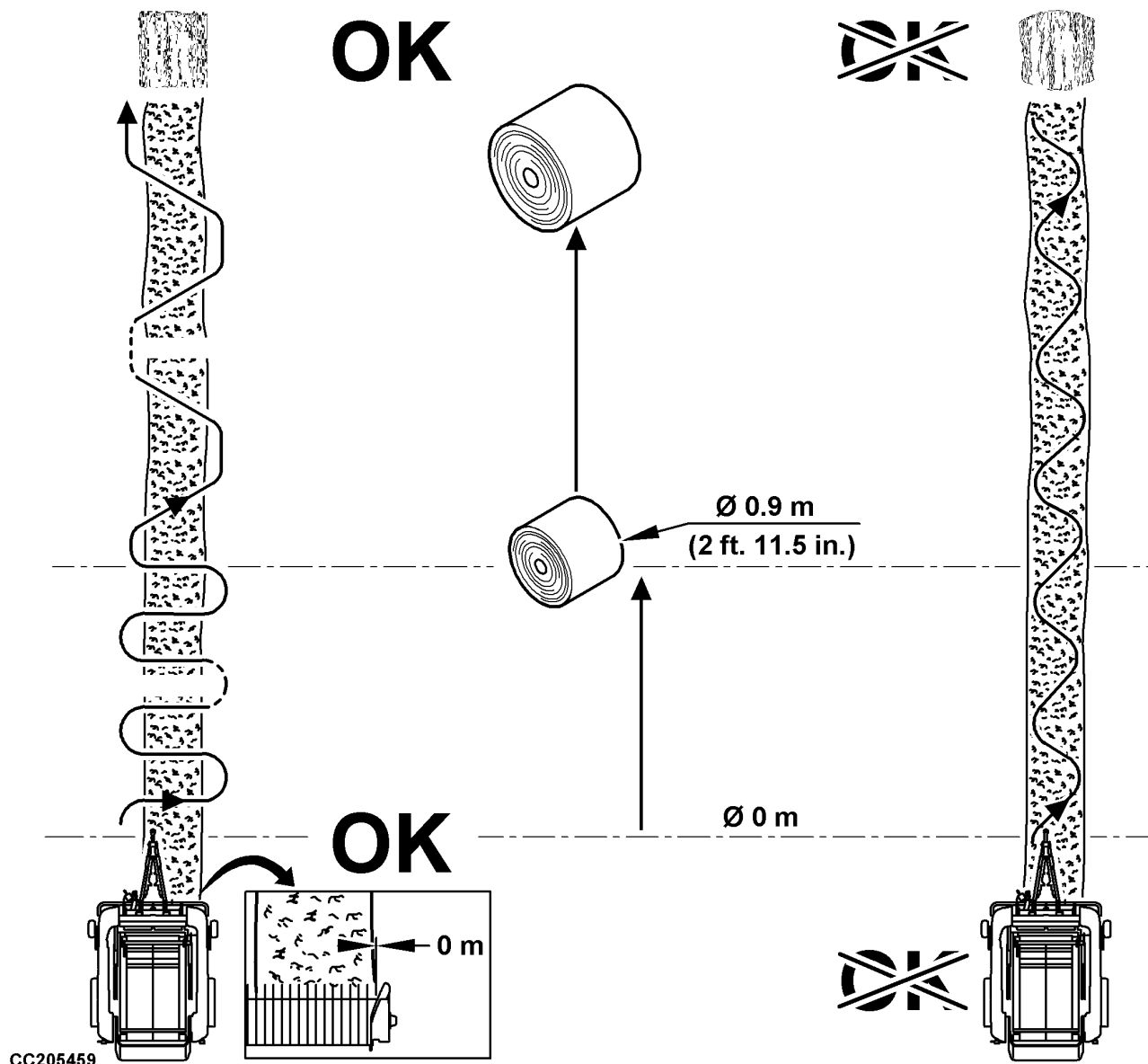
A—Vaalukompressori valts
B—Kett

C—Kandur

OUCC006,0001A56 -21-10APR13-1/1

CC200804 —UN—12APR13

Juhised korraliku rulli vormimiseks



1. Alustage vaalu etteannet.

MÄRKUS: Nõlval pressides alustage masinasse söötmist allapoole jäävalt küljelt. Vt peatüki Ohutus teemat *Heinapressi ohutu kasutamine kallakutel*.

2. Liikuge mitme meetri võrra kiiresti ühte serva nii, et etteanne heinapressile toimuks külgspeilele nii lähedal, kui võimalik, ilma heina põllule jätmata.

MÄRKUS: Vaalu piires süstikmustris edasi-tagasi liikumine tuleks läbi viia kiiresti ja siksakis, et tasakaalustada heina etteanne külgede vahel.

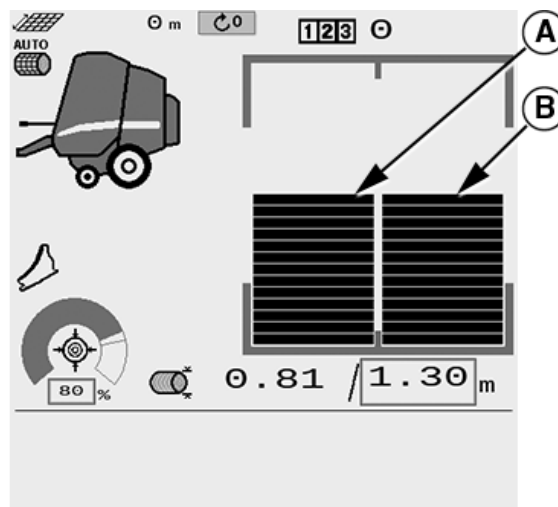
3. Liikuge kiiresti mitu meetrit teise serva nii, et etteanne heinapressile toimuks külgspeinalle nii lähedal, kui võimalik, heina põllule jätmata.

Jätkub järgmisel leheküljel

tt81334,1680854409427 -21-07APR23-1/2

- Liikuge kiiresti tagasi teise serva nii, et etteanne heinapressile toimuks külgliseinale nii lähedal kui võimalik. Jätkake etteannet samamoodi seni, kuni etteandeküljele vastav rulli kuju näidik (A) või (B) tõuseb ja rulli läbimõõt 0,9 m (2 jalga 11,5 tolli) on saavutatud.
- Seejärel sõitke teise serva, vähendades süstikmustris liikumise sagedust vaalus, kuni etteandeküljele vastav rulli kuju indikaator (A) või (B) tõuseb.
- Jätkake etteannet samamoodi seni, kuni kuvatakse peaaegu täis näidik. Seejärel tehke rull valmis, andes ette heinapressi ühelt küljelt ja jälgides, et mõlemad rulli kuju näidikud oleksid samal kõrgusel.

MÄRKUS: Kui rulli kuju näidikud annavad rulli kuju kohta ebatäpset teavet, lugege peatüki *Heinapressi programmi kasutamine lõiku Rulli kuju potentsiomeetrite RB321 ja RB322 kaliibrimine.*



CC571134

A—Vasak rulli kuju indikaator B—Parempoolne rulli kuju indikaator

Koguri täislaaiuses vaalud.

See on vaalu ideaalne laius.

Vaalud peavad olema ühtlased ja ilma harjadeta. Liiga suur hari põhjustab tünnikujulisi rulle.

Täislaaiuses vaalud on soovitatavad, sest nende puhul ei ole süstikuna ega vaalu ühest servast teise liikumine vajalik.

Kitsad vaalud.

Kui südamik on moodustatud (2–3 m (8–10 jala) edasiliikumise järel), alustage süstikmustris liikumist, et materjali koguri külgedele vaheldumisi ette anda.

Sellisel viisil moodustatud rullid on ühtlasemad kui pidevalt süstikmustriga sõites moodustatud rullid, kuna nii hoitakse ära rihmajooksu probleemid ja võrgu võimalik nõrgenemine.

Soovitav on töötada koguri täislaaiuses vaaludega.

Keskmise suurusega vaalud:

Kui võimalik, vältige keskmise suurusega vaalusid.

Kui juht liigub sellise vaalu ühest servast teise, et materjali koguri otstes ette anda, antakse materjali keskel ette pidevalt. Selle tulemusena antakse rulli keskel rohkem materjali ette kui otstes. Vältige tünnikujulisi rulle, probleeme rihmajooksuga ja võrgu nõrgenemist, töötades koguri täislaaiuses vaaludega.

t81334,1680854409427 -21-07APR23-2/2

Ummistuse korral

Ummistuste korral katsetage järgmisi meetodeid.

- Tõstke kogur nii kõrgele kui vaja.
- Vähendage traktori jõuvõtuvõlli pöörlemissagedust.
- Vähendage töökiirust.
- Vajaduse korral vähendage rulli tihedust.

- Vähendage rulli läbimõõdu seadistust.
- Tehke suuremad vaalud (vajaduse korral ajage vaalud kokku).
- Asendage koguri murdunud piid.
- Vajaduse korral tuleb vähendada peenesti lõiketerade arvu või need eemaldada.

ga87848,1679048543742 -21-06APR23-1/1

Võrgu juhiku seadmine vastavalt põllu töötingimustele

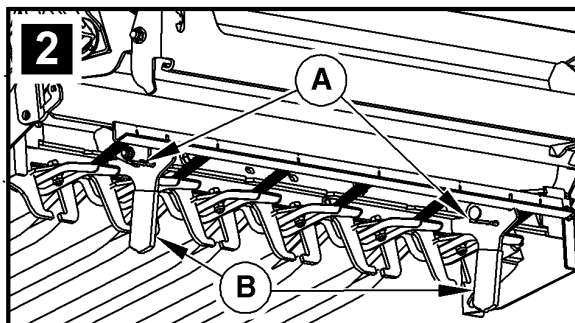
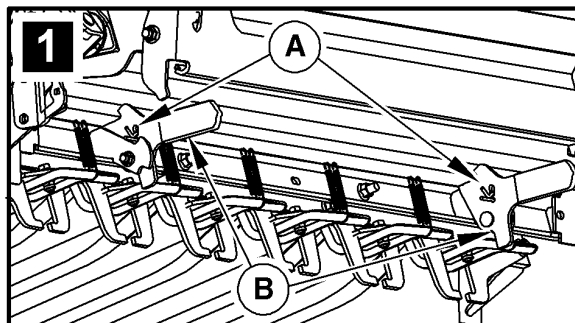
Võrgu kinnijäämise vältimiseks reguleerige võrgu juhikut vastavalt põllu oludele.

Toimige järgmiselt.

1. Eemaldage sõrmed (A).
2. Liigutage hoovad (B) sobivasse asendisse.
3. Paigaldage sõrmkontaktid (A).

1— Kuiv põllukultuuri
seisukord
2— Märg ja kleepuv
põllukultuuri seisukord

A—Sõrmkontakt
B—Hoov



CC334396

CC334396 —UN—30OCT17

TL81334,0000FCE -21-07JUL21-1/1

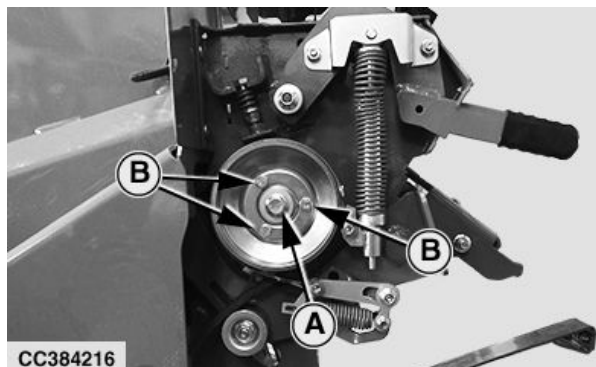
Võrksidumise pingsuse reguleerimine

Võrksidumise pingsuse reguleerimiseks toimige nii.

1. Keerake lahti kuuskantpoldid (A) ja (B).

A—Kuuskantpolt

B—Kuuskantpolt



CC384216

CC384216 —UN—03JUL19

GA87848,0000CB6 -21-25JUN19-1/5

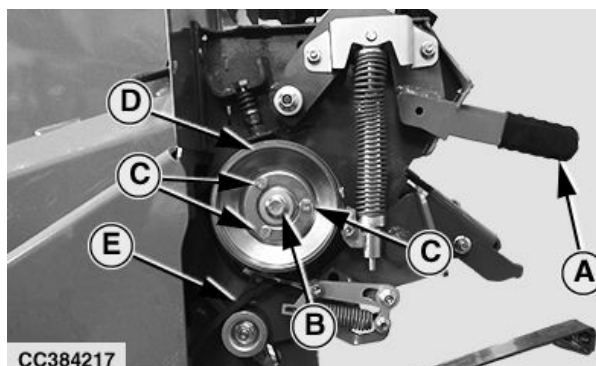
2. Eemaldage kuuskantpolt (B) koos seibidega (C).
3. Vabastage võrgu etteandevaltsi piduri hoob (A). Lükake hooba (A) alla- ja väljapoole, seejärel tõstke seda, et välja lülitada.

MÄRKUS: Kord vabastatud, tuleb hoob (B) jätta ülemisse.

4. Eemaldage rihmaratas (D) ja rihm (E).

A—Pidurihoob
B—Kuuskantpolt
C—Seib

D—Rihmaratas
E—Rihm



CC384217

CC384217 —UN—03JUL19

Jätkub järgmisel leheküljel

GA87848,0000CB6 -21-25JUN19-2/5

5. Eemaldage kuuskantpoldid (B) ja eraldage rihmaratas (A).

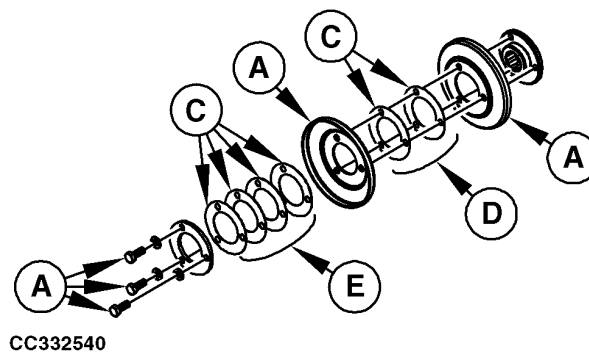
MÄRKUS: Eemaldamise käigus jätke meelde vaheplekkide (C) arv ja asend.

6. Võrksidumise pingsus sõltub vaheplekkide (C) arvust asendis (D).

- Selleks et suurendada võrksidumise pingsust, viige vaheplekid (C) asendist (D) asendisse (E).
- Selleks et vähendada võrksidumise pingsust, viige vaheplekid (C) asendist (E) asendisse (D).

MÄRKUS: Tehase seadeteks on kaks vaheplekki (C) asendis (D).

Kui vaheplekkide arvu on muudetud, pange rihmaratas uuesti kokku.



CC332540

A—Rihmaratas
B—Kuuskantpoldid
C—Vaheplekid

D—Reguleerimisasend
E—Hoiuasend

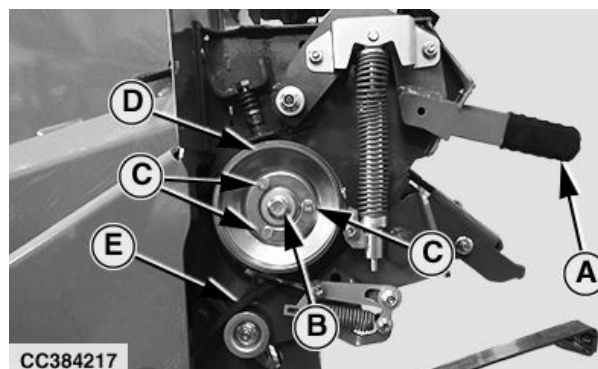
GA87848,0000CB6 -21-25JUN19-3/5

CC332540—UN—04OCT17

7. Pange rihmaratas (D) ja rihm (E) tagasi.
8. Rakendage võrgu etteandevaltsi piduri hoob (A).
Tõmmake hoob (A) üles ja välja, seejärel langetage.
9. Paigaldage kuuskantpolt (B) koos seibidega (C).

A—Pidurihoob
B—Kuuskantpolt
C—Seib

D—Rihmaratas
E—Rihm



CC384217

GA87848,0000CB6 -21-25JUN19-4/5

CC384217—UN—03JUL19

10. Pingutage kuuskantpoldid (B).
11. Pingutage polt (A) ettenähtud momendiga.

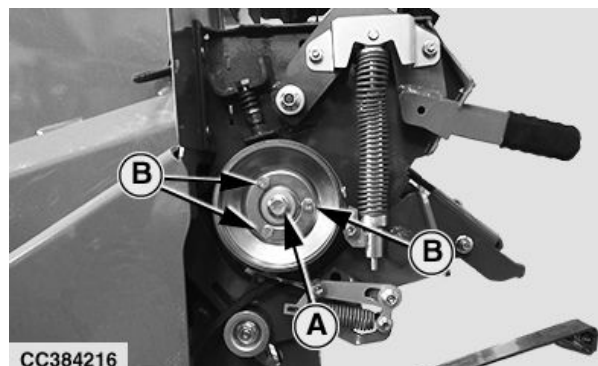
Tehnilised andmed

Võrksidumissüsteemi
rihmaratta

pol—Pingutusmoment.....140 Nm
(103 naeljalga)

A—Kuuskantpolt

B—Kuuskantpolt



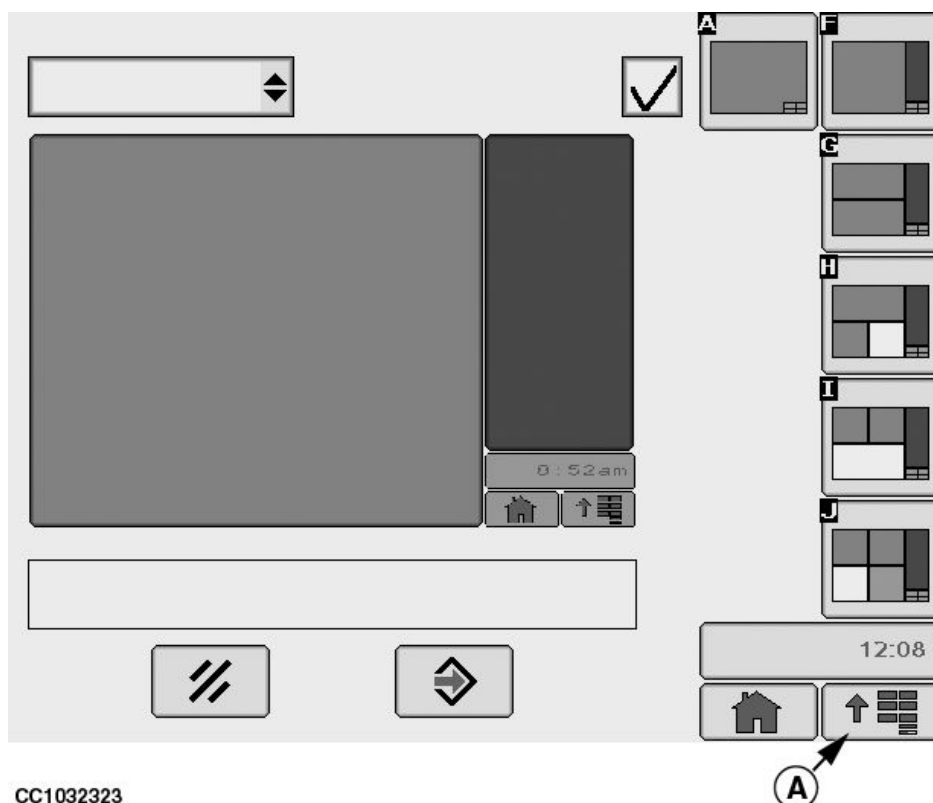
CC384216

GA87848,0000CB6 -21-25JUN19-5/5

CC384216—UN—03JUL19

Rullipressi rakenduse kasutamine

Heinapressi programmi juurdepääs



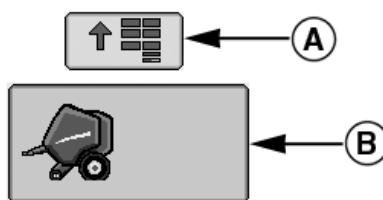
CC1032323

Pildil GreenStar 2600 ekraan

CC295830 —UN—22SEP16

CC295830

Heinapressi programmi juurdepääs



A—Ekraanimenüü nupp

B—Heinapressi programmi funktsiooninupp

MÄRKUS: John Deere'i kuvarid lülituvad süüte sissekeeramisel automaatselt sisse.

Kui heinapress ühendatakse juhtekraaniga esimest korda või pärast tarkvarauuendust, tuleb oodata, kuni heinapressi programm on laaditud (8 kuni 10 minutit).

Kui heinapressi programmi ei kuvata automaatselt, valige juhtekraani menüü funktsiooninupp või nupp (A) ning seejärel heinapressi programmi funktsiooninupp (B).

MÄRKUS: Lisateavet ekraani kohta leiate selle kasutusjuhendist.

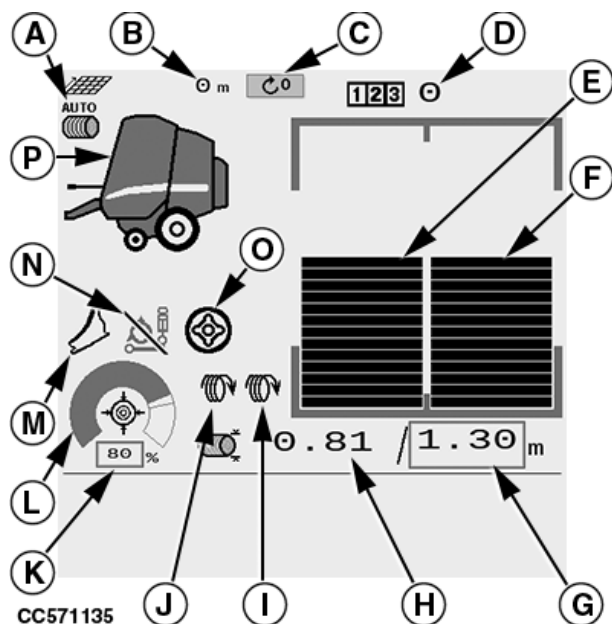
JC87117,0000283 -21-28NOV16-1/1

Mõõtühikud

Heinapressi programmi mõõtühikud sõltuvad juhtekraani seadetest. Lugege juhtekraani kasutusjuhendit, et valida sobivad mõõtühikud.

OUC006,00015A0 -21-15DEC09-1/1

Rullipressi esilehe kuva kirjeldus



Rullipressi esilehe kuva koos teise kuvaga

A—Sidumisrežiimi sümbol	E—Vasak rulli kuju indikaator
B—Võrksidumise kulu loendur	F—Parempoolne rulli kuju indikaator
C—Võrksidumise kulu loenduri lähtestamise nupp	G—Rulli sihtlääbimõõt
D—Praeguse põllu rullide loendur	H—Rulli tegelik läbimõõt
	I— Parempoolse nõõriratta olekusümbol

MÄRKUS: Olenevalt monitorist võib ekraani paigutus olla erinev.

Esileht võimaldab juhtida ja jälgida rullipressi põhifunktsioone põllul töötamise ajal.

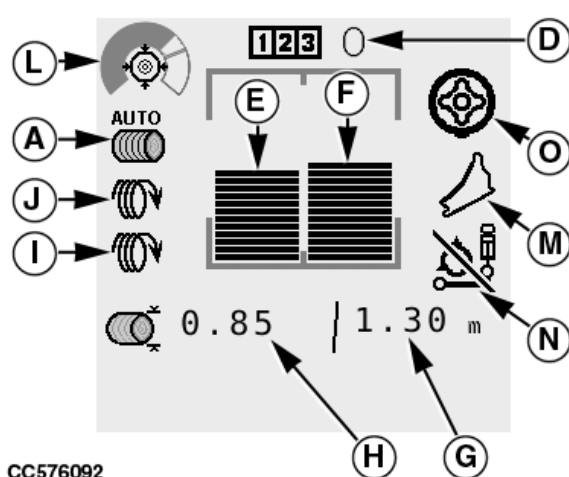
Sidumisrežiimi sümbol (A) näitab valitud sidumisrežiimi: võrksidumine, John Deere B-Wrap™-i sidumine või nõõrsidumine. Sümbol (A) näitab ka valitud sidumisrežiimi: automaatne või käsitsi. Sümbol (A) on läbi kriipsutatud, kui automaatne sidumise käivitusrežiim on valitud, kuid ei ole kasutatav. Lugege selle peatüki jaotisi Sidumissüsteemi valimine ja Sidumise käivitusrežiimi valimine.

Võrksidumise kululoendur (B) näitab võrksidumise tegelikku kulu. Loenduri ühik on meetrites (m). Loenduri (B) lähtestamiseks vajutage nuppu (C).

Praeguse põllu rullide loendur (D) näitab põllul pressitud heinarullide koguarvu. Vaadake selle peatüki jaotist Kliendi ja põllu loendurid.

Rulli kuju indikaatorid (E) ja (F) võimaldavad kuvada rulli kuju mõlemat poolt. Vaadake selle peatüki Rullipressi kasutamine – üldotstarbeline jaotist Suunised sobiva rulli moodustamiseks ja selle peatüki jaotist Rulli moodustamine rulli kuju indikaatorite abil.

Sisestuslahtrit (G) kasutatakse rulli läbimõõdu reguleerimiseks. Vaadake selle peatüki jaotist Rulli läbimõõdu määramine.



CC576092

Heinapressi avalehe kuva koos haakeriista kuvaga 1100

CC571135 —UN—11APR23

CC576092 —UN—26APR23

J—Vasakpoolse nõõriratta olekusümbol	N—Allalastava põhja asendi sümbol
K—Rulli tihedusrõhu säte	O—Pehme südameku olekusümbol
L—Rulli tiheduse näidik	P—Rullipressi olek sümbol
M—Eelpeenesti lõiketerade olek	

Rulli tegelik läbimõõt (H) näitab rulli tegemise ajal mõõdetud läbimõõtu (väärtusi alla 0,8 m (2 jalga ja 7 1/2 tolli) ei näidata).

Sümboleid (I) ja (J) kasutatakse nõõrirataste pöörlemise jälgimiseks ja näitamaks, kas nõõri antakse nõõri sidumistsükli ajal ette. Kui nõõri ratta andurid on blokeeritud, siis sümboleid (I) ja (J) ei kuvata. Lugege selle peatüki jaotist Nõõrsidumise reguleerimine.

Rulli tihedusrõhu sätet (K) kasutatakse soovitud rullitiheduse määramiseks. Rulli tiheduse näidik (L) näitab suhtelist rõhku rullikambris. Vaadake selle peatüki jaotist Rulli tiheduse reguleerimine.

Sümbol (M) näitab eelpeenesti lõiketerade asendit: sisse tõmmatud või aktiveeritud. Kui ükski peenesti lõiketera ei ole aktiveeritud, on sümbol (M) läbi kriipsutatud. Vaadake selle peatüki jaotist Eelpeenesti lõiketerade sissetõmbamise ja aktiveerimise funktsioon.

Allalastava põhja asendi sümbol (N) näitab, et allalastav põhi on all. Kui allalastav põhi on alla lastud, kuvatakse sümbolit (N) seni, kuni allalastav põhi on üles tõstetud. Kui allalastav põhi on üles tõstetud, siis sümbolit (M) ei kuvata. Vaadake selle peatüki jaotist Koguri ummistuste kõrvaldamine.

Sümbol (O) kuvatakse ainult pehme südamiku funktsiooni aktiveerimisel. Vaadake selle peatüki jaotist [Pehme südamiku süsteemi käsitlemine](#).

John Deere B-Wrap on ettevõtte Tama Plastic Industry kaubamärk

Rullipressi olekut (P) kasutatakse rulli suuruse, sidumisprotsesside ja tagaluugi asendi jälgimiseks.

ti81334,1680855079511 -21-23MAY23-2/2

Funktsiooninupu kirjeldus

CC1032341 —UN—15JAN10

Heinapressi programmis võimaldavad funktsiooninupud navigeerida, protsessi alustada ning vastavat funktsiooni sisse või välja lülitada.

MÄRKUS: Mõnel funktsiooninupul on ülemises paremas nurgas kolmnurk (A). See kolmnurk (A) näitab, et funktsiooninupu aktiveerimisel avaneb uus leht.

A—Kolmnurk



CC1032341

OUC006,00015C0 -21-15JAN10-1/1

Rullipressi programmi klahvi nimetus

CC277965 —UN—22SEP16

Klahv Avaleht.

See funktsiooninupp annab otsese juurdepääsu heinapressi programmi avalehele. Lugege selle peatüki lõiku [Heinapressi avalehe kuva kirjeldus](#).

MÄRKUS: See nupp on kasutatav igal heinapressi programmi lehel.



CC277965

ti81334,1680855907495 -21-23MAY23-1/34

Nupp "Pehme südamik"

CC1031617 —UN—16SEP09

Vt selle peatüki jaotist [Pehme südamiku süsteemi käsitlemine](#).



CC1031617

ti81334,1680855907495 -21-23MAY23-2/34

Klahv Loendurid.

CC324600 —UN—14SEP17

Lugege selle peatüki jaotisi [Kliendi ja põllu loendurid](#) ning [Hooaja arvesti ja masina kogusumma loendurid](#).

MÄRKUS: See nupp on kasutatav igal heinapressi programmi lehel.



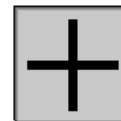
CC324600

ti81334,1680855907495 -21-23MAY23-3/34

Klahvid Heinapallide eemaldamine ja Heinapallide lisamine.

CC1031852 —UN—30SEP09

Lugege selle peatüki jaotisi [Kliendi ja põllu loendurid](#) ning [Hooaja arvesti ning masina kogusumma loendurid](#).



CC1031852

Jätkeb järgmisel leheküljel

ti81334,1680855907495 -21-23MAY23-4/34

Klahv Aktiivse põllu loenduri nullimine.

CC324601 —UN—14SEP17

Lugege selle peatüki jaotisi Kliendi ja põllu loendurid ning Hooaja arvesti ja masina kogusumma loendurid.



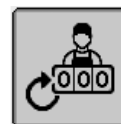
CC324601

ti81334,1680855907495 -21-23MAY23-5/34

Nupp "Klientide arvestite nullimine".

CC324602 —UN—14SEP17

Lugege selle peatüki jaotisi Kliendi ja põllu loendurid ning Hooaja arvesti ja masina kogusumma loendurid.



CC324602

ti81334,1680855907495 -21-23MAY23-6/34

Nupp "Hooaja arvesti nullimine".

CC324604 —UN—14SEP17

Lugege selle peatüki jaotisi Kliendi ja põllu loendurid ning Hooaja arvesti ja masina kogusumma loendurid.



CC324604

ti81334,1680855907495 -21-23MAY23-7/34

Nupp "Kliendi ja põllu andmete arvesti".

CC324603 —UN—14SEP17

Lugege selle peatüki jaotisi Kliendi ja põllu loendurid ning Hooaja arvesti ning masina kogusumma loendurid.



CC324603

ti81334,1680855907495 -21-23MAY23-8/34

Nupp "Hooaja arvesti ja koguarvesti".

CC324605 —UN—14SEP17

Lugege selle peatüki jaotisi Kliendi ja põllu loendurid ning Hooaja arvesti ning masina kogusumma loendurid.



CC324605

ti81334,1680855907495 -21-23MAY23-9/34

Klapp "Võrksidumise tsükli käivitamine".

CC321713 —UN—29JUN17

Lugege selle peatüki jaotist Sidumistsükli käivitamine käsitsi.



CC321713

Jätkub järgmisel leheküljel

ti81334,1680855907495 -21-23MAY23-10/34

Nupp "Käivita John Deere B-Wrap™-i sidumistsükkel".

CC334597 —UN—11DEC17

Lugege selle peatüki jaotist Sidumistsükli käivitamine käsitsi.



CC334597

John Deere B-Wrap on ettevõtte Tama Plastic Industry kaubamärk

ti81334,1680855907495 -21-23MAY23-11/34

Nupp "Nöörsidumise tsükli käivitamine".

CC351782 —UN—29MAY18

Lugege selle peatüki jaotist Sidumistsükli käivitamine käsitsi.



CC351782

ti81334,1680855907495 -21-23MAY23-12/34

Klahv Sidumistsükli lõpetamine.

CC1031890 —UN—19OCT09

Lugege selle peatüki teemat Sidumistsükli käivitamine käsitsi.



CC1031890

ti81334,1680855907495 -21-23MAY23-13/34

Klahv Vörsidumise käivitusrežiim.

CC321714 —UN—29JUN17

Lugege selle peatüki teemat Sidumise käivitusrežiimi valimine.



CC321714

ti81334,1680855907495 -21-23MAY23-14/34

Nupp "John Deere B-Wrap™-sidumise käivitusrežiim".

CC342456 —UN—31JAN18

Lugege selle peatüki teemat Sidumise käivitusrežiimi valimine.



CC342456

John Deere B-Wrap on ettevõtte Tama Plastic Industry kaubamärk

ti81334,1680855907495 -21-23MAY23-15/34

Nupp "Nöörsidumise käivitusrežiim".

CC351783 —UN—29MAY18

Lugege selle peatüki teemat Sidumise käivitusrežiimi valimine.



CC351783

Jätkub järgmisel leheküljel

ti81334,1680855907495 -21-23MAY23-16/34

Nupp "Sidumise seaded".

CC351755 —UN—24APR18

Lugege selle peatüki teemat Võrksidumise reguleerimine.



CC351755

tl81334,1680855907495 -21-23MAY23-17/34

Klahvid Ajami sissetõmbamine ja Ajami pikendamine.

CC1031854 —UN—30SEP09



CC1031854

tl81334,1680855907495 -21-23MAY23-18/34

Klahv Allalastava põhja ja eelpeenesti lõiketerade haldamine.

CC1031618 —UN—16SEP09

Vaadake selle peatüki jaotisi Eelpeenesti lõiketerade sissetõmbamise ja aktiveerimise funktsioon ning Koguri ummistuste kõrvaldamine.



CC1031618

tl81334,1680855907495 -21-23MAY23-19/34

Klahv Allalastav põhi ja eelpeenesti lõiketerad.

CC1031805 —UN—16SEP09

Vaadake selle peatüki jaotist Koguri ummistuste kõrvaldamine.



CC1031805

tl81334,1680855907495 -21-23MAY23-20/34

Klahv Allalastav põhi.

CC1031806 —UN—16SEP09

Vaadake selle peatüki jaotist Koguri ummistuste kõrvaldamine.



CC1031806

tl81334,1680855907495 -21-23MAY23-21/34

Klahv Eelpeenesti lõiketerade komplekt 1.

CC1031807 —UN—16SEP09

Vaadake selle peatüki jaotist Eelpeenesti lõiketerade sissetõmbamise ja aktiveerimise funktsioon.



CC1031807

Jätkub järgmisel leheküljel

tl81334,1680855907495 -21-23MAY23-22/34

Klahv Eelpeenesti lõiketerade komplekt 2.

CC1032652 —UN—24NOV10

Vaadake selle peatüki jaotist Eelpeenesti lõiketerade sissetõmbamise ja aktiveerimise funktsioon.



CC1032652

ti81334,1680855907495 -21-23MAY23-23/34

Klahv "Seaded".

CC277966 —UN—22SEP16

Lugege selle peatüki jaotist Rullipressi kasutamine automaatses luugi režiimis ning peatükki Rullipressi rakenduse kasutamine.



CC277966

MÄRKUS: See nupp on kasutatav igal rullipressi programmi lehel.

ti81334,1680855907495 -21-23MAY23-24/34

Klahvid Järgmine leht ja Eelmine leht.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

ti81334,1680855907495 -21-23MAY23-25/34

Klahv Rullipressi diagnostika.

CC1031614 —UN—16SEP09

Lugege peatükki Heinapressi programmi kasutamine.



CC1031614

ti81334,1680855907495 -21-23MAY23-26/34

Klahv Sisendi katse.

CC277969 —UN—22SEP16

Vaadake peatüki Rullipressi programmi kasutamine jaotist Andurite ja lülite katsetamine.



CC277969

ti81334,1680855907495 -21-23MAY23-27/34

Klahv Väljundi katse.

CC277970 —UN—22SEP16

Lugege peatüki Heinapressi programmi kasutamine teemat Elektrohüdrauliliste osade testimine.



CC277970

Jätkub järgmisel leheküljel

ti81334,1680855907495 -21-23MAY23-28/34

Klahv Rullipressi kalibreerimine.

CC1031658 —UN—16SEP09

Lugege peatükki Heinapressi programmi kasutamine.



CC1031658

tl81334,1680855907495 -21-23MAY23-29/34

Nupp "Nööri käituri kalibreerimine".

CC341041 —UN—08JAN18

Lugege peatüki Heinapressi programmi kasutamine lõiku
Nööri käituri MB421 kalibreerimine.



CC341041

tl81334,1680855907495 -21-23MAY23-30/34

Nupp "Heinapalli läbimõõdu kalibreerimine".

CC341042 —UN—09JAN18

Lugege peatüki Heinapressi programmi kasutamine lõiku
Rulli läbimõõdu potentsiomeetri RB311 kalibreerimine.



CC341042

tl81334,1680855907495 -21-23MAY23-31/34

Klahv "Heinapalli kuju kalibreerimine".

CC341045 —UN—09JAN18

Lugege peatüki Rullipressi programmi kasutamine
lõiku Rulli kuju potentsiomeetrite RB321 ja RB322 kalibreerimine.



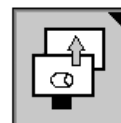
CC341045

tl81334,1680855907495 -21-23MAY23-32/34

Klahv "Virtuaalterinali valimine".

CC277988 —UN—22SEP16

Lugege peatüki Heinapress-kiletaja programmi kasutamine lõiku Heinapressi programmi lülitamine aktiivselt virtuaalterinalilt (ekraanilt) teisele.



CC277988

tl81334,1680855907495 -21-23MAY23-33/34

Nupp Täpsemad seadistused.

CC1034498 —UN—07JUL11

Pöörduge John Deere esindaja poole.



CC1034498

tl81334,1680855907495 -21-23MAY23-34/34

Rulli läbimõõdu määramine

MÄRKUS: Kui sidumissüsteem John Deere B-Wrap™ on lubatud, ärge tehke rulle läbimõõduga üle 1,70 m (68 tolli), et silo oleks rullis hästi kaitstud.

See säte määrab läbimõõdu, mille juures algab automaatselt sidumistsükkel.

1. Valige esilehel sisestuslahter (B) ja määrake rulli läbimõõt:

- Rullipressil V451M vahemikus 1 kuni 1,63 m (2 jalga 11 3/8 tolli kuni 5 jalga 5 tolli).
- Rullipressil V461M vahemikus 1 kuni 1,83 m (2 jalga 11 3/8 tolli kuni 6 jalga 0 7/8 tolli).

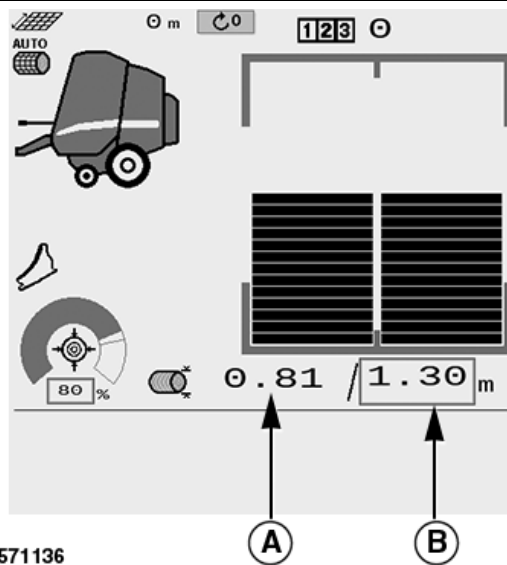
Rulli tegelik läbimõõt (A) võimaldab rullide pressimise ajal jälgida rulli mõõdetud läbimõõtu.

MÄRKUS: Kui rulli läbimõõtu (B) muudetakse pressimise käigus, hakkab uus väärtus viivitamatult kehtima.

A—Rulli läbimõõt (tegelik)

B—Rulli läbimõõt (eesmärk)

John Deere B-Wrap on ettevõtte Tama Plastic Industry kaubamärk



CC571136

CC571136 —UN—11APR23

tl81334,1680855927520 -21-01JUN23-1/4

2. Rulli läbimõõtu saab reguleerida ka heinapressi seadete lehel. Valige rullipressi programmi avalehel klahv Sätted.

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

tl81334,1680855927520 -21-01JUN23-2/4

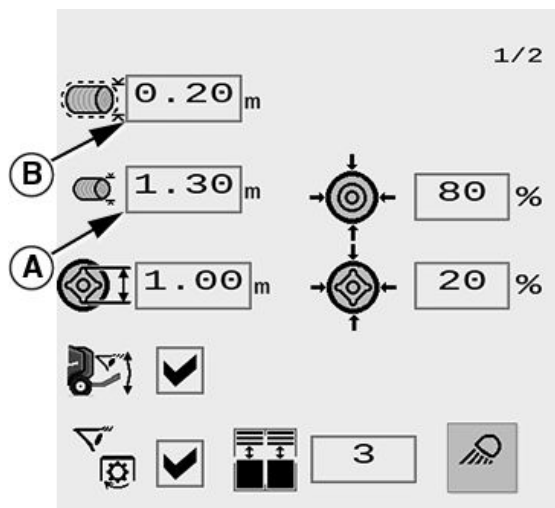
3. Valige sisestuslahter (A) ja määrake rulli läbimõõtu.

- Rullipressil V451M vahemikus 1 kuni 1,63 m (2 jalga 11 3/8 tolli kuni 5 jalga 5 tolli).
- Rullipressil V461M vahemikus 1 kuni 1,83 m (2 jalga 11 3/8 tolli kuni 6 jalga 0 7/8 tolli).

MÄRKUS: Kasutage rullipressi seadete lehel sisestuslahtrit (B), et reguleerida täituvusalarmi nihet. Lugege selle peatüki lõiku Täituvusalarmi nihke reguleerimine.

A—Rulli läbimõõt

B—Täituvusalarmi nihe



CC571137

CC571137 —UN—11APR23

Jätkub järgmisel leheküljel

tl81334,1680855927520 -21-01JUN23-3/4

4. Valige rullipressi programmi avalehele naasmiseks nupp Avaleht.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680855927520 -21-01JUN23-4/4

Täituvusalarmi nihke reguleerimine

CC277966 —UN—22SEP16

Täituvusalarmi nihe väljendab kaugust reguleeritud rulli mõõduni, mille juures täituvusalarmi sümbol kuvatakse.

1. Valige rullipressi programmi avalehel klahv Sätted.



CC277966

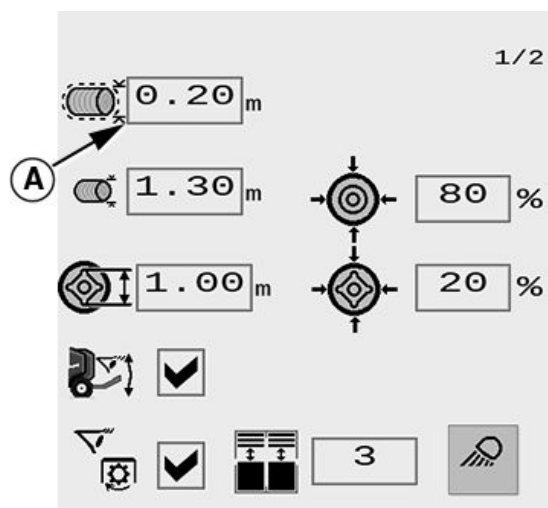
tl81334,1680855945518 -21-11APR23-1/3

2. Valige sisestuslahter (A) ja määrake kaugus vahemikus 0 kuni 0,3 m (0 kuni 11,8 tolli).

MÄRKUS: Algne tehaseväärtus on 0,2 m (7,9 tolli).

Täituvusalarmi tähise kohta lisateabe saamiseks lugege selle peatüki lõiku Sidumistsükli automaatne käivitamine.

A—Täituvusalarmi nihe



CC571138

tl81334,1680855945518 -21-11APR23-2/3

CC571138 —UN—11APR23

3. Valige rullipressi programmi avalehele naasmiseks nupp Avaleht.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680855945518 -21-11APR23-3/3

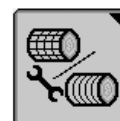
Sidumissüsteemi valimine

CC351755 —UN—24APR18

MÄRKUS: John Deere B-Wrap™-sidumissüsteem on saadaval ainult heinapressil, millele on paigaldatud John Deere B-Wrap™-i komplekt.

1. Valige rullipressi programmi avalehel klahvi Sidumise sätteid.

John Deere B-Wrap on ettevõtte Tama Plastic Industry kaubamärk



-sidumise seadete nupp

CC351755

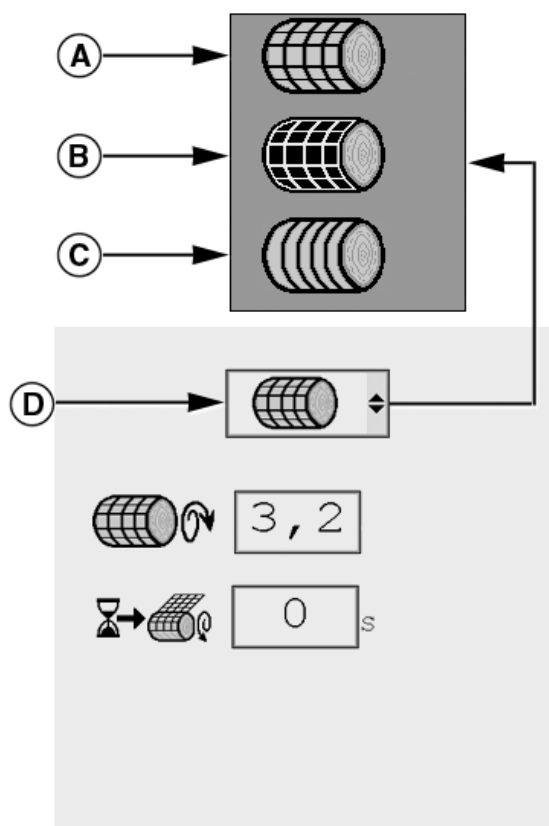
Jätakub järgmisel leheküljel

tl81334,1680855967352 -21-11APR23-1/4

2. Valige ja aktiveerige sidumissüsteemi valimise rippmenüü (D). Valige sobiv sidumissüsteem.

A—Vörksidumise süsteem
B—John Deere B-Wrap™-i
sidumissüsteem

C—Nöörsidumise süsteem
D—Sidumissüsteemi valimine



CC571139

John Deere B-Wrap on ettevõtte Tama Plastic Industry kaubamärk

tl81334,1680855967352 -21-11APR23-2/4

CC571139 —21—24MAY23

3. Valige rullipressi programmi avalehele naasmiseks nupp Avaleht.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

Jätkub järgmisel leheküljel

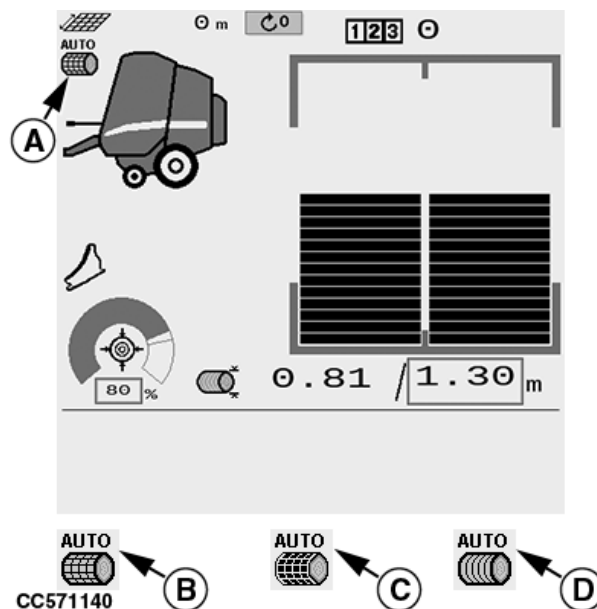
tl81334,1680855967352 -21-11APR23-3/4

4. Sümbol (A) näitab esilehel valitud sidumissüsteemi.

- Sümbol (B) näitab, et valitud on võrksidumise süsteem.
- Sümbol (C) näitab, et valitud on John Deere B-Wrap™-sidumissüsteem.
- Sümbol (D) näitab, et valitud on nõörsidumise süsteem.

A—Sidumissüsteemi sümbol
B—Võrksidumise sümbol

C—B-Wrapi sidumise sümbol
D—Nõörsidumise sümbol



John Deere B-Wrap on ettevõtte Tama Plastic Industry kaubamärk

tl81334,1680855967352 -21-11APR23-4/4

Sidumise käivitusrežiimi valimine

1. Valige ja aktiveerige rullipressi programmi avalehel võrksidumise käivitusrežiimi, John Deere B-Wrap™-sidumise käivitusrežiimi või nõörsidumise käivitusrežiimi klahv, et valida automaatse ja manuaalse režiimi vahel.

MÄRKUS: Vt selle peatüki lõiku Sidumissüsteemi valimine, et valida soovitud sidumissüsteem.

CC321714 —UN—29JUN17



CC321714

Võrksidumise käivitusrežiimi klahv

CC342456 —UN—31JAN18



CC342456

John Deere B-Wrap™-i sidumise käivitusrežiimi nupp

CC351783 —UN—29MAY18



CC351783

Nõörsidumise käivitusrežiimi nupp

John Deere B-Wrap on ettevõtte Tama Plastic Industry kaubamärk

Jätkub järgmisel leheküljel

tl81334,1680856195392 -21-05JUN23-1/2

2. Sümbol (A) näitab valitud sidumise käivitusrežiimi.

Automaatrežiimi puhul algab heinapalli määratud läbimõõdu saavutamisel automaatselt sidumistsükkel. Lugege selle peatüki jaotist Sidumistsükli automaatne käivitamine.

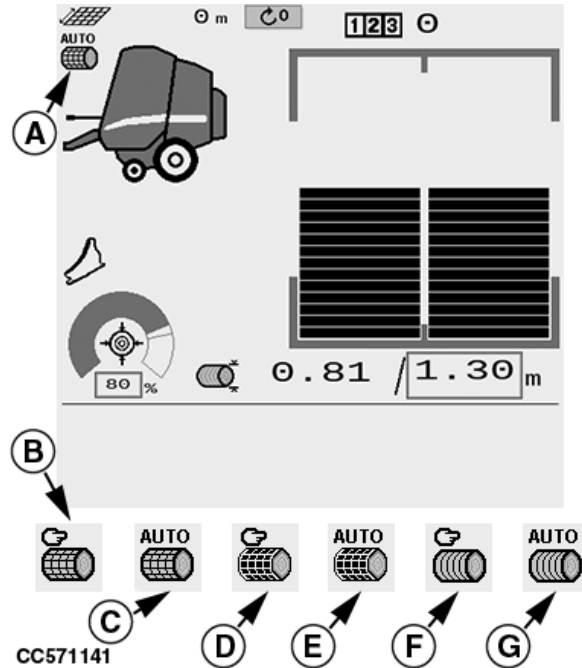
MÄRKUS: Sümbol (A) on läbi kriipsutatud, kui sidumise käivitusrežiim on automaatne, kuid ei ole kasutusel allpool loetletud tingimustel.

- Automaatne sidumistsükkel on juba käimas.
- Heinapressi luuk ei ole suletud ja lukustatud.
- Kuvatakse luuki või valitud sidumissüsteemi käsitlev diagnostikakood.

Kui valitud on manuaalrežiim, tuleb sidumistsükkel käivitada käsitsi. Lugege selle peatüki jaotist Sidumistsükli käivitamine käsitsi.

A—Sidumise käivitusrežiim
B—Käsitsi käivitamine (vörksidumine)
C—Automaatne käivitamine (vörksidumine)
D—Käsitsi käivitamine (B-Wrapi sidumine)

E—Automaatne käivitamine (B-Wrapi sidumine)
F—Käsitsi käivitamine (nöörsidumine)
G—Automaatne käivitamine (nöörsidumine)



CC571141 —UN—11APR23

tl81334,1680856195392 -21-05JUN23-2/2

Vörksidumise reguleerimine

CC351755 —UN—24APR18

MÄRKUS: Enne vörksidumissüsteemi reguleerimist vaadake vörksidumissüsteemi valimiseks selle peatüki lõiku Sidumissüsteemi valimine.



CC351755

1. Valige rullipressi programmi avalehel klahvi Sidumise sätted.

Jätkub järgmisel leheküljel

tl81334,1680856211297 -21-11APR23-1/3

2. Seadke võrksidumine järgnevalt:

a. **Võrgu keerdude arv (A):**

Määrake sisestuslahtris (A) võrgu keerdude arv vahemikus 1,2 kuni 10.

Võrgukeerdude vähim soovitatav arv on 2,2.

Võrgukeerdude arv oleneb vilja materjalist, koristusoludest (temperatuurist ja vilja niiskusest), heinapalli tihedusest ning võrgu tootjast. Muutke võrgukeerdude arvu põllu tööolude järgi.

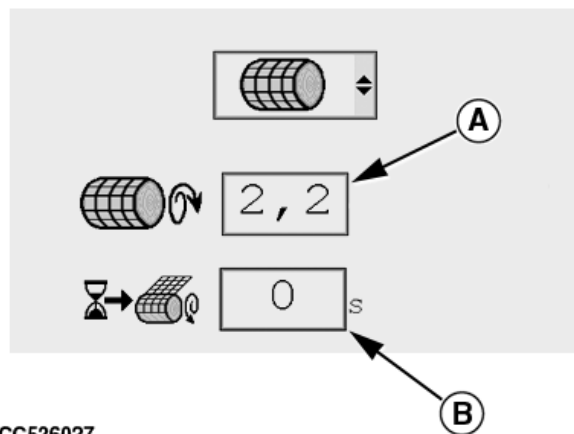
MÄRKUS: Iga keeru õige ülekatte tagamiseks soovitame kasutada kümnendväärtusi vahemikus X,3 ja X,5.

Valige mõni järgmistest tingimustest, määrake võrgukeerdude arv miinimumile 3,2.

- Tihedus on üle 65%.
- Heina või põhu rullimine.

b. **Võrksidumise viivitus (B).**

Valige võrksidumise viitaeg sisestuslahtris (B) vahemikus 0 kuni 9 sekundit. Võrksidumise viitaeg on aeg sidumise alustamise näitamisest kuvaril kuni võrgu käituri aktiveerimiseni. Võrksidumise viivitus annab aega, et traktori edasiliikumine peatada ja vältida heina jäämist võrgu kihtide vahele.



CC526027

A—Võrgu keerdude arv

B—Võrksidumise viivitus

MÄRKUS: Tehase algseade on 0 sekundit.

ti81334,1680856211297 -21-11APR23-2/3

3. Valige rullipressi programmi avalehele naasmiseks nupp Avaleht.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

ti81334,1680856211297 -21-11APR23-3/3

B-Wrapi sidumise reguleerimine

CC351755 —UN—24APR18

MÄRKUS: Enne John Deere B-Wrap™-i võrksidumissüsteemi reguleerimist vaadake John Deere B-Wrap™-i võrksidumissüsteemi valimiseks selle peatüki jaotist Sidumissüsteemi valimine.



CC351755

1. Valige rullipressi programmi avalehel klahvi Sidumise sätted.

John Deere B-Wrap on ettevõtte Tama Plastic Industry kaubamärk

Jätakub järgmisel leheküljel

ti81334,1680856226121 -21-11APR23-1/5

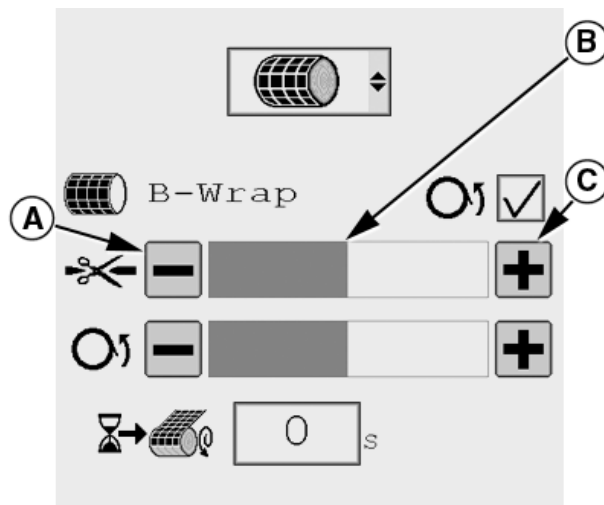
2. John Deere B-Wrap™-i võrgu pikkuse reguleerimine

vajutage pluss- (C) või miinusnuppu (A), et suurendada või vähendada võrgu lõikepikkust pärast VELCRO®-t. Praegust sätet näitab võrgu lõikepikkuse reguleerimisriba (B).

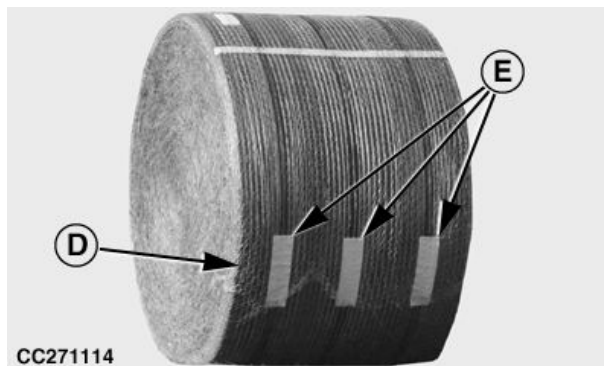
Võrk tuleb ära lõigata umbes 25 cm (10 tolli) pärast VELCRO®-riba (E).

A—Võrgu lõikepikkuse miinusnupp
B—Võrgu lõikepikkuse reguleerimisriba
C—Võrgu lõikepikkuse plussnupp

D—B-Wrapi võrk
E—VELCRO



CC571142



CC271114

John Deere B-Wrap on ettevõtte Tama Plastic Industry kaubamärk
VELCRO on ettevõtte Velcro Industries B.V. kaubamärk

Jätkub järgmisel leheküljel

tl81334,1680856226121 -21-11APR23-2/5

CC571142 —UN—11APR23

CC271114 —UN—26FEB16

3. Rulli asetuse abi reguleerimine

Märkeruutu (A) kasutatakse heinapalli asetuse abi aktiveerimiseks ja keelamiseks.

- Märkige ruut (A), et rulli asetuse abi aktiveerida.
- Jätke ruut (A) märkimata, et rulli asetuse abi keelata.

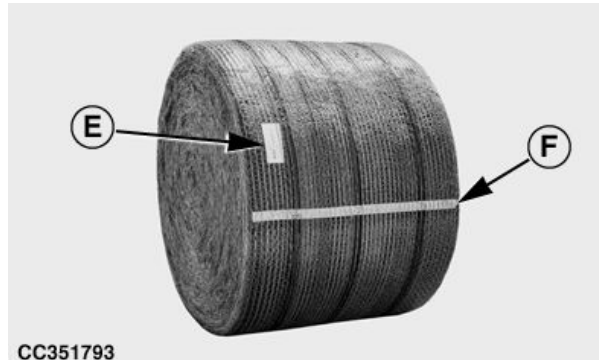
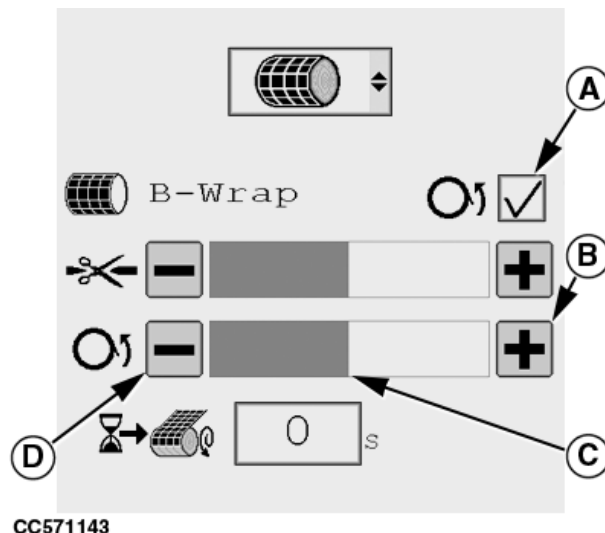
Rulli õige asendi tagamiseks peab John Deere B-Wrap™-i materjali liitekoht (F) olema metallriba (E) all. John Deere B-Wrap™-i materjali liitekoht (E) võiks ideaalis olla vasakult vaadates kella 3 asendis. Kui materjali liitekoht on õiges asendis, ei pääse vesi rulli sisemusse.

Suurendage plussnupu (B) abil rulli asetuse abi väärtust, et asetada John Deere B-Wrap™-i materjali pinnaliide (F) ettepoole (rulli pööratakse vasakult vaadates vastupäeva).

Vähendage miinusnupu (D) abil rulli asetuse abi väärtust, et asetada John Deere B-Wrap™-i materjali pinnaliide (F) tahapoole (rulli keeratakse vasakult vaadates päripäeva).

Rulli asetuse abi reguleerimisriba (C) näitab praegust seadet.

A—Rulli asetuse abi markeruut	D—Rulli asetuse abi miinusnupp
B—Rulli asetuse abi plussnupp	E—Metallriba
C—Rulli asetuse abi reguleerimisriba	F—B-Wrapi materjali pinnaliide



John Deere B-Wrap on ettevõtte Tama Plastic Industry kaubamärk

t81334,1680856226121 -21-11APR23-3/5

4. John Deere B-Wrap™-i sidumise viitaeg (A)

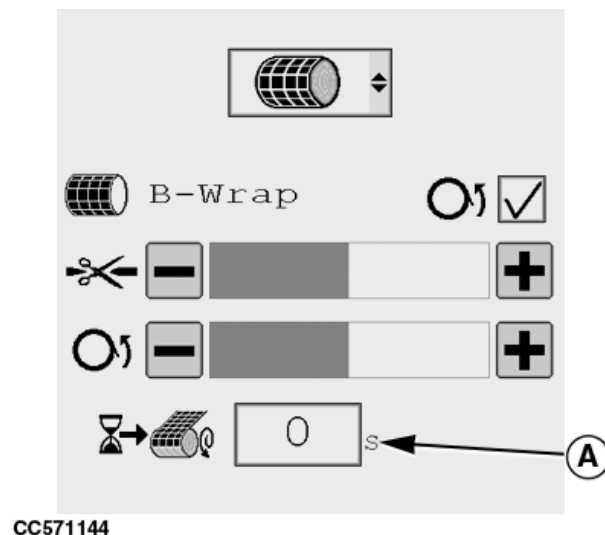
John Deere B-Wrap™-i sidumise viitaeg on aeg sidumise alustamise näitamisest kuvaril kuni võrgu ajami aktiveerimiseni.

John Deere B-Wrap™-i sidumise viitaeg annab aega, et traktori edasiliikumine peatada ja vältida vilja jäämist võrgu kihtide vahele.

Määrake John Deere B-Wrap™-i sidumise viitaeg sisestuslahtris (A) vahemikus 0 kuni 9 sekundit.

MÄRKUS: Tehasesäte on 0 sekund.

- A—Ettevõtte John Deere B-Wrapi viitaeg



John Deere B-Wrap on ettevõtte Tama Plastic Industry kaubamärk

Jät kub järgmisel leheküljel

t81334,1680856226121 -21-11APR23-4/5

5. Valige rullipressi programmi avalehele naasmiseks nupp Avaleht.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680856226121 -21-11APR23-5/5

Nöörsidumise reguleerimine

CC351755 —UN—24APR18

MÄRKUS: Enne nöörsidumissüsteemi reguleerimist vaadake selle peatüki lõiku Sidumissüsteemi valimine, et valida nöörsidumissüsteem.



CC351755

1. Valige rullipressi programmi avalehel klahvi Sidumise sätted.

Jätkub järgmisel leheküljel

tl81334,1680856240763 -21-11APR23-1/3

2.

Sidumisnööride vahekaugus (A)

Määrake sisestuslahtris (A) väärtus vahemikus 2 kuni 20 cm (0 13/16 kuni 8 tolli).

MÄRKUS: Soovitame sidumisnööride vahekauguse (A) väärtuseks määrata kõigi põllukultuuritüüpide puhul 8 cm (3 tolli).

Nööripoolide arv külgedel (B)

Määrake sisestuslahtris (B) väärtus vahemikus 1 kuni 7 pööret.

Sidumise lõpetamise kaugus külgedel (C)

Määrake sisestuslahtris (C) väärtus vahemikus 8 kuni 25 cm (3 kuni 10 tolli).

Nööripoolide arv keskel (D)

Määrake sisestuslahtris (D) väärtus vahemikus 1 kuni 7 pööret.

Nööri ülekatte vahemaa keskel (E)

Määrake sisestuslahtris (E) väärtus vahemikus 2 kuni 8 cm (0 13/16 kuni 3 1/8 tolli). Seda seadistust ei kasutata.

Saadaval on veel kaks spetsiaalset nõorsidumisrežiimi.

Taaspikenemise sidumisrežiim (F)

Määrake ripploendis (F) soovitud taaspikenemise vahemaa: 0 või 20 cm (0 või 8 tolli). Ärge pange taaspikenemise vahemaaaks 40 või 60 cm (16 või 24 tolli). Kui taaspikenemise vahemaa väärtus on 0, on režiim välja lülitatud.

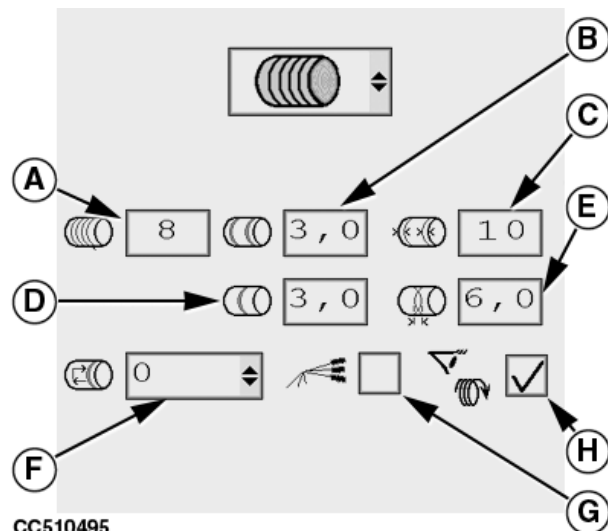
Selle režiimiga saab kerida rulli sidumise lõpetamisel rohkem keerde nööri, mis võib aidata vältida nööri lahtikerimist. Kui määratud arv kerde on tehtud, pikendatakse nööri juhtõlgu uuesti määratud kauguseni rulli keskme poole, seejärel tõmmatakse need täielikult sisse.

Kuiva põhu sidumisrežiim (G)

Kuiva põhu sidumisrežiimi sisse- ja väljalülitamiseks kasutatakse märkeruutu (G).

Kuiva põhu pressimisel võib olla soovitud asetada nöör kiiresti üle rulli kogu laiuse, et vältida põhu kihthaaval mahatulemist pressis. See režiim tagab nööri juhtõla täiskiirusega liikumise keskelt servale ja seejärel servalt keskele. Seejärel tulevad nööri juhtõlad tagasi servale, peatuvad, et kerida määratud arv kerde sidumise alustamisel, ja jätkavad nööride mähkimist vastavalt ekraanil määratud seadele.

3. Nööriullikute andurite sisse- ja väljalülitamiseks kasutatakse märkeruutu (H). Nööriullikute andurite väljalülitamine võimaldab heinapressi kasutada defektse anduriga. Enne funktsiooni väljalülitamist



A—Nööri vahekaugus

B—Nöörikerdude arv külgedel

C—Sidumise lõpetamise kaugus külgedel

D—Nöörikerdude arv keskel

E—Nööri ülekatte kaugus keskel

F—Taaspikenemise sidumisrežiim

G—Kuiva põhu sidumisrežiim

H—Nööri ratta andur

kontrollige andurite sätteid. Vt peatüki Hooldus teemat Nööriullikute andurite SB421 ja SB422 reguleerimine.

TÄHTIS: Nööriullikute andurid peavad olema aktiivsed. Väljalülitatud nööriullikute anduritega heinapressiga töötamine võib põhjustada tõrkeid. Laske kahjustatud detailid ettevõtte John Deere esinduses esimesel võimalusel välja vahetada.

4. Järgmisest tabelist on näha soovitatavad sätted.

Soovitatavad nõorsidumise sätted			
	Silo	Hein	Põhk
Sidumisnööride vahekaugus (A)	5 cm (2 tolli)	5 cm (2 tolli)	8 cm (3 tolli)
Nööripoolide arv külgedel (B)	4 pööret	2 kerdu	3 pööret
Sidumise lõpetamise kaugus külgedel (C)	8 cm (3 tolli)	8 cm (3 tolli)	10 cm (4 tolli)
Nööripoolide arv keskel (D)	4 pööret	2 kerdu	3 pööret

Jätkub järgmisel leheküljel

t181334,1680856240763 -21-11APR23-2/3

5. Valige rullipressi programmi avalehele naasmiseks nupp Avaleht.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

t181334,1680856240763 -21-11APR23-3/3

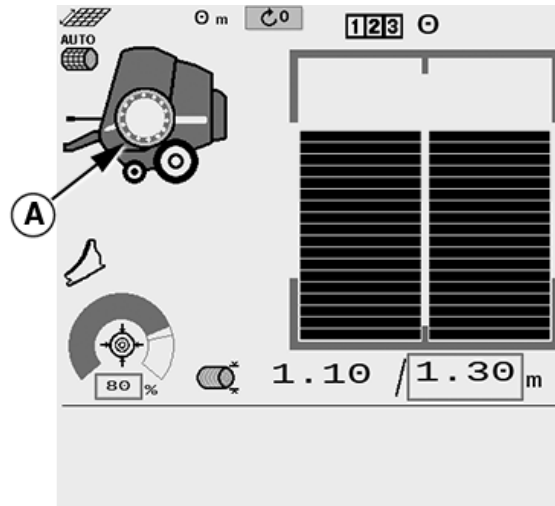
Automaatne sidumistsükli käivitamine

MÄRKUS: Sidumistsükli automaatseks käivitamiseks peab sidumise käivitusrežiim olema automaatne. Lugege selle peatüki jaotist Sidumise käivitusrežiimi valimine.

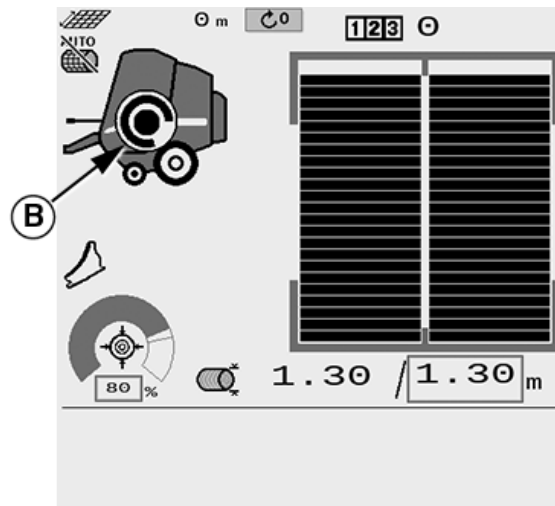
1. Vahetult enne rulli läbimõõdu saavutamist kuvatakse peaaegu täis sümbol (A) ja kõlab kaks helisignaali. Täituvusalarmi reguleerimiseks lugege selle peatüki jaotist Täituvusalarmi rakendumise reguleerimine.
2. Kui heinapalli ettenähtud läbimõõt on saavutatud, siis piiksub ekraan 3 sekundit. Peatage kohe traktor. Sidumisprotsessi sümbol (B) näitab võrgu või nõorsidumise käiviti liikumist.

A—Sümbol Peaaegu täis

B—Sidumisprotsessi sümbol



CC571145



CC571146

Jätkub järgmisel leheküljel

t181334,1680856261644 -21-05JUN23-1/4

CC571145 —UN—11APR23

CC571146 —UN—11APR23

3. Kui sidumistsükkel on lõpule viidud:

a. Aktiveeritud rulli asetusega pressil (John Deere B-Wrap™):

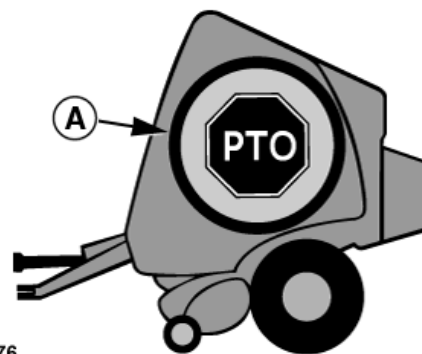
1. Kõlab kolm lühikest piiksu ja ekraanil on näha tagasiloendus.
2. Kui ilmub käitusvõlli peatamise sümbol (A) ja kõlab pikk helisignaali, seisake käitusvõlli.

b. Kuvatakse heinapalli väljastamise sümbol (B) ja kõlab neli helisignaali.

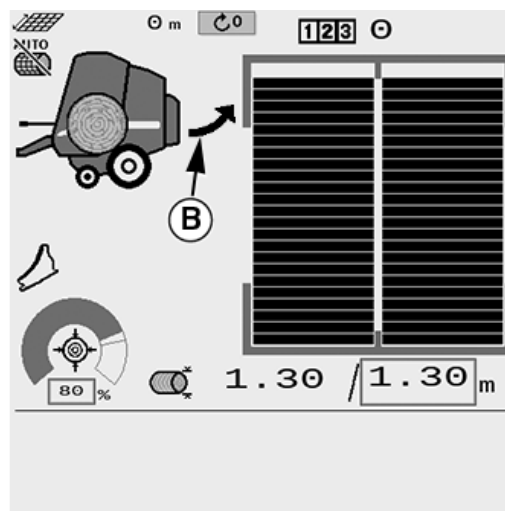
4. Avage traktori hüdroväljavõtte hoovaga heinapressi tagaluuk, et heinapall välja lasta. Tagaluugi asendi jälgimiseks kasutage ekraani.

A—Jõuvõttuvõlli seiskamise sümbol

B—Rulli väljastamise sümbol



CC274176



CC571147

John Deere B-Wrap on ettevõtte Tama Plastic Industry kaubamärk

t181334,1680856261644 -21-05JUN23-2/4

5. John Deere B-Wrap™-sidumisel ilmub teabeaken, kui rull on tühjaks saanud. Lugege teemat Võrgurulli laadimine peatükis Heinapressi ettevalmistamine.



CC274178

John Deere B-Wrap on ettevõtte Tama Plastic Industry kaubamärk

Jätakub järgmisel leheküljel

t181334,1680856261644 -21-05JUN23-3/4

6. Kui sidumistsükli käigus tekib tõrge, vajutage sidumistsükli katkestamiseks ja ajami sissetõmbamiseks peatamise klahvi.

CC1031890 —UN—19OCT09



CC1031890

tl81334,1680856261644 -21-05JUN23-4/4

Sidumistsükli käsitsi käivitamine

CC321713 —UN—29JUN17

Võrgu, John Deere B-Wrap™-i või automaatse nõörsidumise tsükli saab igal ajal käsitsi käivitada.

MÄRKUS: Kui sidumise käivitus on automaatne, algab heinapalli reguleeritud läbimõõdu saavutamisel automaatselt sidumistsükkel. Lugege selle peatüki teemat Sidumistsükli automaatne käivitamine.

1. Automaatse sidumistsükli käivitamiseks valige rullipressi programmi avalehel nupp Võrksidumise tsükli käivitamine, John Deere B-Wrap™-i sidumise tsükli käivitamine või Nõörsidumise tsükli käivitamine.



CC321713

Võrksidumise tsükli käivitamise funktsiooninupp

CC334597 —UN—11DEC17



CC334597

B-Wrapi sidumistsükli käivitamise nupp

CC351782 —UN—29MAY18



CC351782

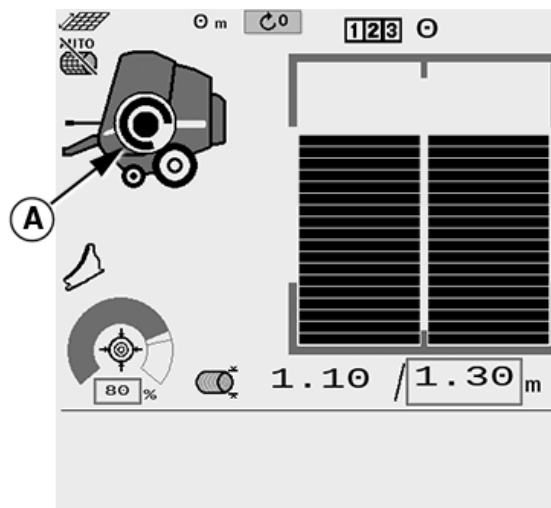
Nõörsidumise tsükli käivitamise nupp

John Deere B-Wrap on ettevõtte Tama Plastic Industry kaubamärk

tl81334,1680856302224 -21-05JUN23-1/6

2. Sidumisprotsessi sümbol (A) võimaldab sidumistsükli jälgida.

A—Sidumisprotsessi sümbol



CC571148

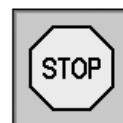
Jätkub järgmisel leheküljel

tl81334,1680856302224 -21-05JUN23-2/6

CC571148 —UN—12APR23

3. Kui sidumistsükli käigus tekib tõrge, vajutage sidumistsükli katkestamiseks ja ajami sissetõmbamiseks peatamise klahvi.

CC1031890 —UN—19OCT09



CC1031890

tl81334,1680856302224 -21-05JUN23-3/6

4. Kui sidumistsükkel on lõpule viidud:

- a. Aktiveeritud rulli asetusega pressil (John Deere B-Wrap™):

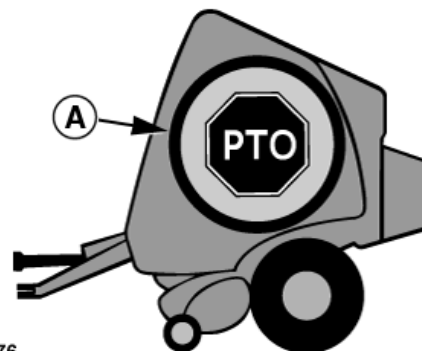
1. Kõlab kolm lühikest piiksu ja ekraanil on näha tagasiloendus.
2. Kui ilmub käitusvõlli peatamise sümbol (A) ja kõlab pikk helisignaali, seisake käitusvõll.

- b. Kuvatakse heinapalli väljastamise sümbol (B) ja kõlab neli helisignaali.

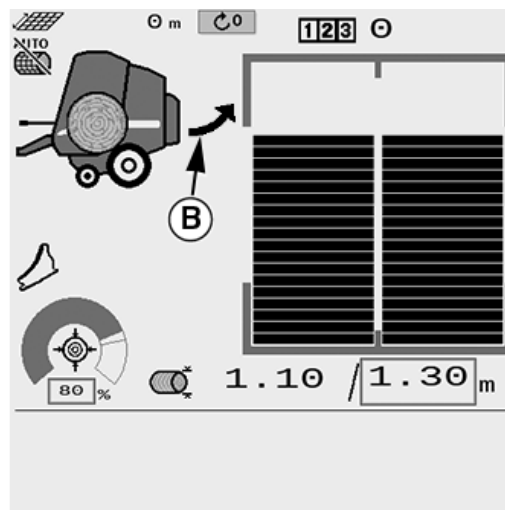
5. Avage traktori hüdroväljavõtte hoovaga heinapressi tagaluuk, et heinapall välja lasta. Tagaluugi asendi jälgimiseks kasutage ekraani.

A—Jõuvõtuvõlli seiskamise sümbol

B—Rulli väljastamise sümbol



CC274176



CC571149

CC274176 —UN—29FEB16

CC571149 —UN—12APR23

John Deere B-Wrap on ettevõtte Tama Plastic Industry kaubamärk

Jätkub järgmisel leheküljel

tl81334,1680856302224 -21-05JUN23-4/6

6. John Deere B-Wrap™-sidumisel ilmub teabeaken, kui rull on tühjaks saanud. Lugege teemat [Võrgurulli laadimine](#) peatükis Heinapressi ettevalmistamine.



CC274178

CC274178 —21—19APR16

John Deere B-Wrap on ettevõtte Tama Plastic Industry kaubamärk

tl81334,1680856302224 -21-05JUN23-5/6

7. Kui sidumistsükli käigus tekib tõrge, vajutage sidumistsükli katkestamiseks ja ajami sissetömbamiseks peatamise klahvi.

CC1031890 —UN—19OCT09



CC1031890

tl81334,1680856302224 -21-05JUN23-6/6

Pehme südamiku süsteemi kasutamine

CC1031617 —UN—16SEP09

Pehme südamiku süsteemi rakendamisel määrab proportsionaalse tiheduse solenoidklapp pehme südamiku tiheduse sätte kuni pehme südamiku läbimõõdu saavutamiseni.

Kui heinapalli mõõt saavutab valitud südamiku läbimõõdu, aktiveerib proportsionaalse tiheduse solenoidklapp heinapalli tiheduse sätteid. Heinapall lõpetatakse valitud tiheduse juures, moodustades tihedamad ja tugevamad väliskihid. Selle tulemuseks on väiksem tihedus heinapalli keskel. Heinapalli tiheduse reguleerimiseks lugege selle peatüki lõiku [Heinapalli tiheduse reguleerimine](#).

Pehme südamiku süsteemi sisse- või väljalülitamine

Jätkub järgmisel leheküljel



CC1031617

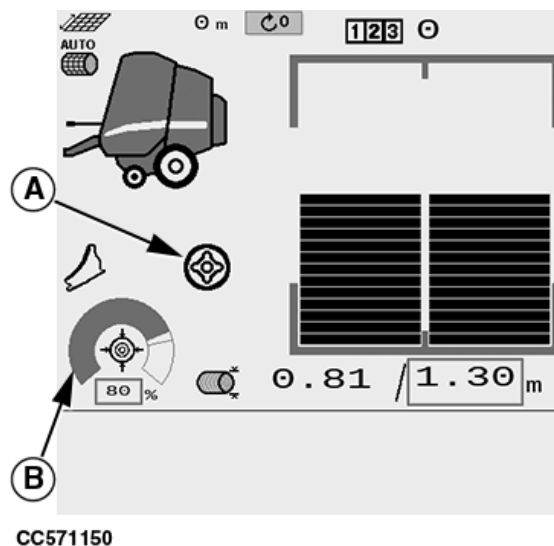
1. Valige ja aktiveerige rullipressi programmi avalehel klahv Pehme südamik, et pehme südamiku süsteem sisse lülitada.

tl81334,1680856317832 -21-12APR23-1/5

2. Kui pehme südami süsteem on sisse lülitatud, kuvatakse pehme südami sümbol (A).
3. Pehme südami süsteemi väljalülitamiseks vajutage uuesti klahvi Pehme südamik. Pehme südami sümbol (A) kustub.

MÄRKUS: Rulli tiheduse näidik (B) näitab suhtelist rõhku hüdraulilises tihendussüsteemis rulli moodustamise ajal.

A—Pehme südami sümbol B—Rulli tiheduse näidik



181334,1680856317832 -21-12APR23-2/5

Pehme südami läbimõõdu ja tiheduse reguleerimine

CC277966 —UN—22SEP16

1. Valige rullipressi programmi avalehel klahv Sätted.



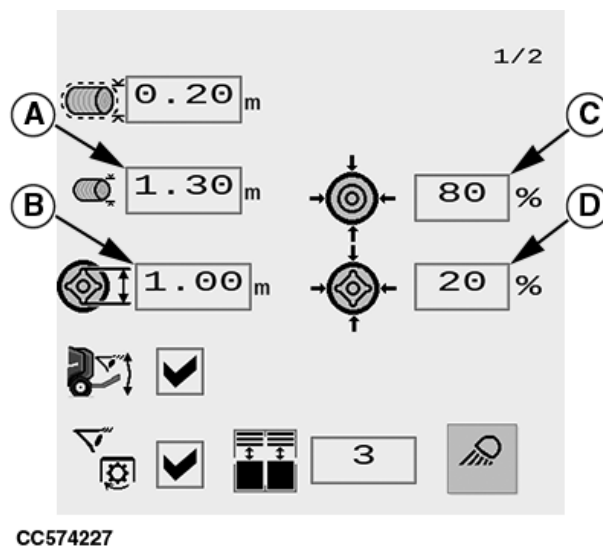
CC277966

181334,1680856317832 -21-12APR23-3/5

2. Valige sisestuslahter (B) ja määrake pehme südami soovitud läbimõõtu 0,8 meetrist (2 jalga 7,5 tolli) kuni reguleeritud rulliläbimõõdu (A).
3. Valige sisestuslahter (D) ja määrake pehme südami soovitud tihedus vahemikus 0% (minimaalne tihedus) ja 100% (maksimaalne tihedus).

MÄRKUS: Algne tehasesäte on 20%. Väiksema tiheduse saavutamiseks heinapalli keskel peab pehme südami tiheduse väärtus (D) olema väiksem kui heinapalli tihedus (C).

A—Rulli läbimõõt C—Rulli tihedus
B—Pehme südami läbimõõt D—Pehme südami tihedus



Jätkub järgmisel leheküljel

181334,1680856317832 -21-12APR23-4/5

4. Valige rullipressi programmi avalehele naasmiseks nupp Avaleht.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680856317832 -21-12APR23-5/5

Rulli tiheduse reguleerimine

CC277966 —UN—22SEP16

1. Valige rullipressi programmi avalehel nupp Sätted.



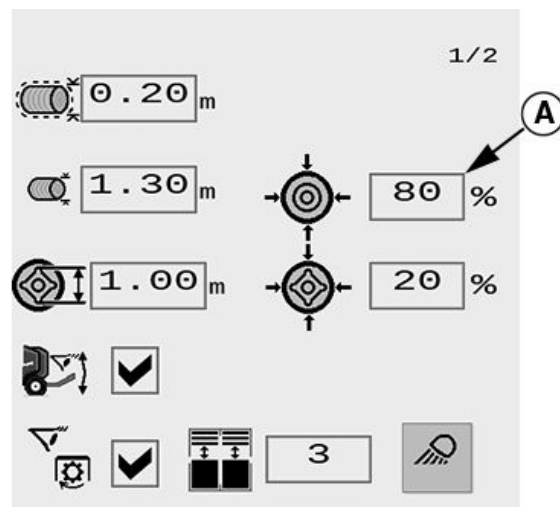
CC277966

tl81334,1680856375494 -21-12APR23-1/4

2. Valige sisestuslahter (A) ja määrake heinapalli tihedus vahemikus 0% (minimaalne tihedus) ja 100% (maksimaalne tihedus).

MÄRKUS: Algne tehasesäte on 80%. Kui tiheduse rõhuandur on kahjustatud või lahti ühendatud, on tiheduse ülempiir 80%.

A—Rulli tihedus



CC574228

CC574228 —UN—12APR23

tl81334,1680856375494 -21-12APR23-2/4

3. Valige rullipressi programmi avalehele naasmiseks nupp Avaleht.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

Jätkub järgmisel leheküljel

tl81334,1680856375494 -21-12APR23-3/4

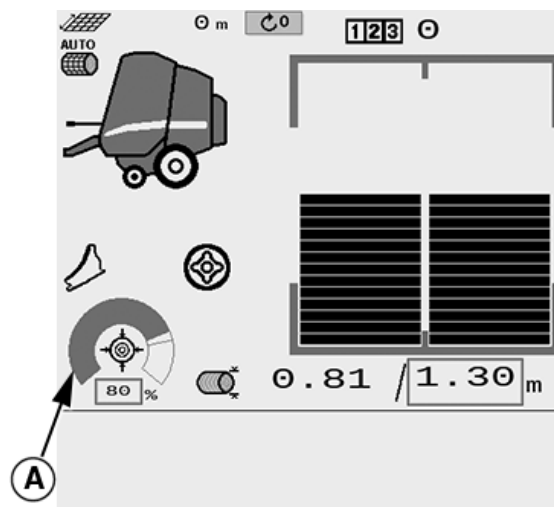
4. Pealehel näitab näidik (A) suhtelist rõhku rulli hüdraulilises tihendussüsteemis rulli moodustamise ajal.

MÄRKUS: Näidik (A) ei kuva kõrgemat tiheduse sätet enne, kui heinapressi söödetakse rohkem materjali.

Kui heinapress on normaalse tööõhu vahemikus, põleb näidik (A) roheliselt.

Kui heinapress ületab normaalse tööõhu, muutub näidik (A) rohelisest punaseks. Sellisel juhul vähendage rulli tihedust.

A—Rulli tiheduse näidik



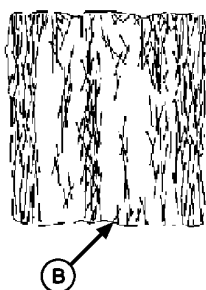
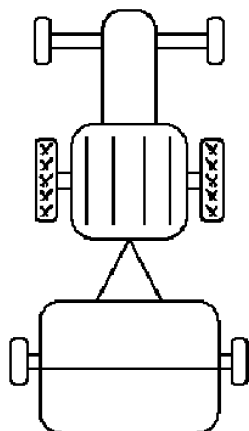
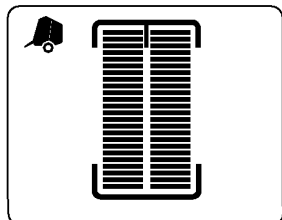
CC574229

CC574229 —UN—12APR23

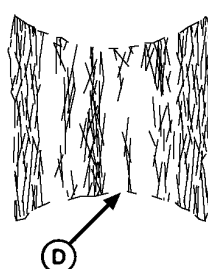
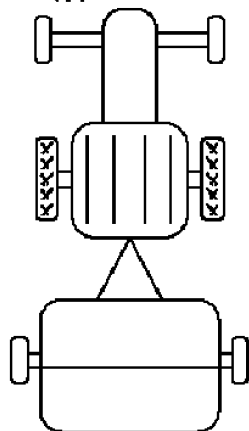
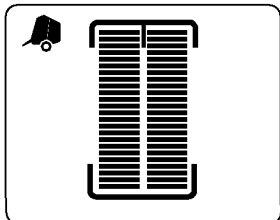
t81334,1680856375494 -21-12APR23-4/4

Rulli vormimine rulli kuju indikaatorite abil

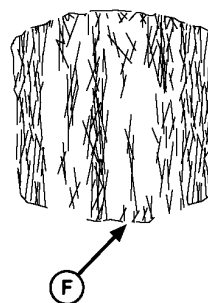
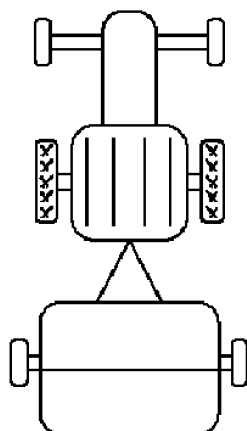
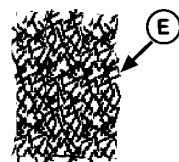
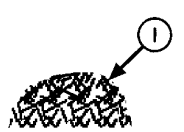
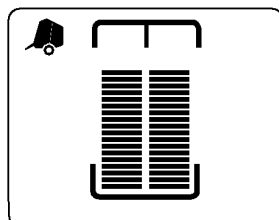
I



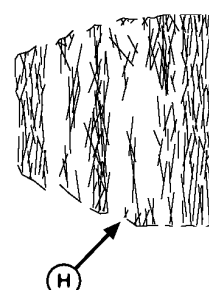
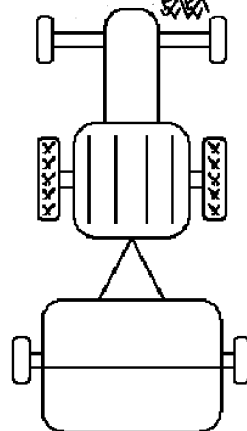
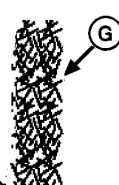
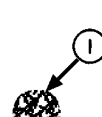
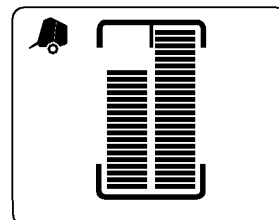
II



III



IV



Jätkeb järgmisel leheküljel

1181334,1680856525822 -21-12APR23-1/2

E47515 —UN—07 JAN00

A—Õige kujuga vaal
B—Õige kujuga rull
C—Kaarja kujuga vaal

D—Liivakella-kujuline rull
E—Ümara kujuga vaal

F—Tünnikujuline rull
G—Poolik vaal
H—Koonusekujuline rull

I— Vaalu ülaosa

Eelmisel leheküljel toodud pilt ja järgnev teave kirjeldavad suhet juhtekraan-juhtseadme ekraan, vaalu variatsioonide ja rulli tegeliku kuju vahel.

Rulli optimaalse kuju ja suurima tiheduse tagamiseks kuvatakse ülemine latt rulli kuju näiduekraani mõlemal küljel, nagu näite I puhul. Rulli sidumise ajal on kuvatud ülemine latt. Vaadake peatüki Rullipress – üldotstarve jaotist Juhised hea rulli moodustamiseks.

I – Õige kujuga rull (B) moodustatakse, kui õige kujuga vaal (A) on servast servani ühtlase tihedusega ja rulli laius on võrdne rullikambri omaga. Süstikliikumine ei ole vajalik.

Kui see ei ole praktiline, moodustage vaalud kuni pooleni rullikambri laiusest ja järgige rulli kuju latte. Vaadake peatüki Rullipress – üldotstarve jaotist Juhised hea rulli moodustamiseks.

II – Kui kaarja kujuga vaal (C) on välisservades paks ja keskel õhuke, moodustatakse liivakella kujuga rull (D) vaatamata sellele, et rulli kuju latid on tasakaalus ja need kõik põlevad.

Kui võimalik, aitab süstikviisiline vaalu piires edasi-tagasi liikumine heinapalli keskosa täita. Vastasel korral võib olla vaja moodustada nõuetele vastav vaal (vaalutada jne).

III – Järgnevate tingimuste esinemisel rulli kuju latid suurimat kõrgust ei saavuta ja moodustatakse tünnikujuline rull (F).

- Vaalu laius on umbes 2/3 – 3/4 pressi laiusest.
- Vaal on õige laiusega, kuid juht ei liigu servades piisavalt kaugele.

- Vaal on täislaiusega, kuid suurema tihedusega vaalu keskel.
- Liiga sagedane süstikviisiline edasi-tagasi liikumine.

Kui vaal on peaaegu sama lai kui rullikamber, vähendage traktori pöördeid ja suurendage liikumiskiirust, et materjal üle koguri laotada.

Ettevalmistatud vaal on alla poole rullikambri laiusest või võrdne rullikambri suurusega. Vajaduse korral kaarutage vaalu, et saavutada õige laius.

Töötamisel rulli vähendatud tihedusel ja/või astmeteta südamik kasutamisel ei saavuta rulli kuju latid suurimat kõrgust. See juhtub ka teatud saagiga töötades, nt rohu kolmas niide või lühike nisupõhk, sest rulli otsad on pehmed.

IV – Kui poolikut vaalu (G) pressitakse ilma süstikviisilise edasi-tagasi liikumiseta, moodustub koonusekujuline rull (H). Sama tulemuse saadakse siis, kui kasutaja söötab ühte poolt rohkem kui teist.

Liikuge üle kitsa vaalu süstikviisiliselt edasi-tagasi, et hoida kuju latid nii kõrgel kui võimalik.

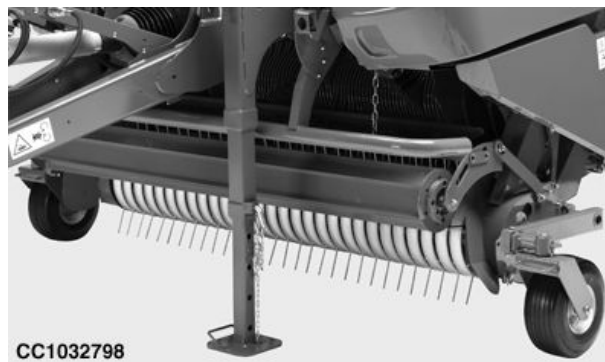
MÄRKUS: Rulli vähendatud tihedusel ja pehme südamiku funktsiooniga töötamisel võivad rulli kuju latid suurimat kõrgust mitte saavutada. See juhtub ka teatud põllukultuuriga töötades, nt rohu kolmas niide või lühike nisupõhk, sest rulli otsad on pehmed.

t81334,1680856525822 -21-12APR23-2/2

Koguri tõstmise või langetamise funktsioon

⚠ ETTEVAATUST: Et aidata vältida ootamatust liikumisest põhjustatud kehavigastusi, lülitage jõuvõtuvõlli välja, rakendage seisupidur, lülitage traktori mootor välja ja eemaldage võti. Oodake, kuni kõik liikuvad osad peatuvad. Kogur suudab siiski allapoole liikuda.

Koguri tõstmise või langetamise funktsioon valitakse automaatselt. Et kogurit tõsta või langetada, rakendage traktori hüdroväljavõtte hooba.



CC1032798 —UN—23NOV10

t81334,1680077535591 -21-30MAR23-1/1

Eelpeenesti lõiketerade sissetõmbamise või aktiveerimise funktsioon

CC1031618 —UN—16SEP09

Eelpeenesti lõiketerad võimaldavad vilja hekseldada.

MÄRKUS: Samaaegselt rakendatud eelpeenesti lõiketerade komplektiga 1 ja 2 ei ole soovitatav töötada. Liikumiskiirus väheneb oluliselt.

1. Valige rullipressi programmi avalehel klahv Langepinna ja eelpeenesti lõiketerade haldamine.



CC1031618

tl81334,1680856560192 -21-23MAY23-1/4

2. Valige klahv Eelpeenesti lõiketerade komplekt 1 või Eelpeenesti lõiketerade komplekt 2 (kui kuulub varustusse), et aktiveerida lõiketerade sissetõmbamise või rakendamise funktsioon soovitud eelpeenesti lõiketerade komplektile.

CC1031807 —UN—16SEP09

MÄRKUS: Eelpeenesti lõiketerade komplektis 1 on 13 eelpeenesti tera ja eelpeenesti lõiketerade komplektis 2 on 12 eelpeenesti lõiketera.

Terade vahe on 40 mm (1 9/16 tolli) 25 ühendatud teraga ja 80 mm (3 2/16 tolli) 12 või 13 ühendatud teraga.



CC1031807

Eelpeenesti lõiketerade komplekti 1 klahv

CC1032652 —UN—24NOV10



CC1032652

Klahv Eelpeenesti lõiketerade komplekti 2.

Jätkub järgmisel leheküljel

tl81334,1680856560192 -21-23MAY23-2/4

3. Valitud eelpeenesti lõiketerade komplekt sissetömbamiseks või aktiveerimiseks kasutage traktori hüdroväljavõtte hooba.

MÄRKUS: Lõiketerade sissetömbamise ja aktiveerimise funktsioon kasutab sama hüdroväljavõtet, mis koguri tõstmine/langetamine.

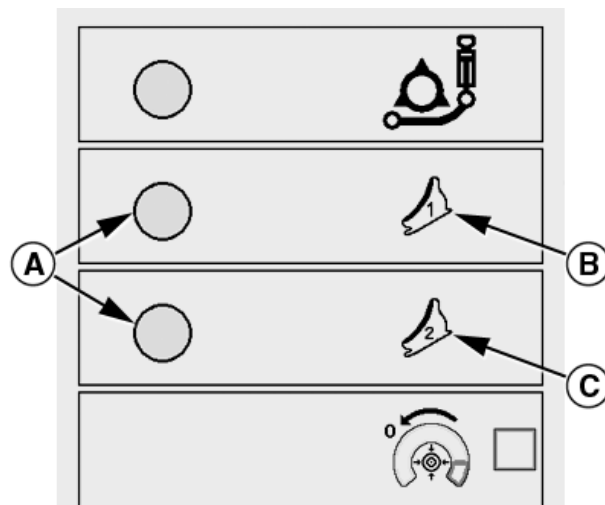
Lõiketerade sissetömbamise või rakendamise funktsiooni olek (A) kuvatakse rohelisena, et näidata eelpeenesti lõiketerade komplektide lõiketerade sissetömbamise või rakendamise funktsiooni aktiveerimist.

Lõiketerade sissetömbamise või rakendamise funktsiooni olek (A) kuvatakse punasena, et näidata eelpeenesti lõiketerade komplektide lõiketerade sissetömbamise või rakendamise funktsiooni inaktiveerimist.

4. Kui eelpeenesti lõiketerade komplekt on rakendamata, siis on lõiketerade asendi sümbolid (B) ja (C) on läbikriipsutatud.

TÄHTIS: Tõmmake sisse ja käitage eelpeenesti lõiketerasid iga tööpäeva lõpul mõned korrad, et vältida lõiketerade kinnijäämist.

MÄRKUS: Kui kasutate heinapressi pikemat aega nii, et peenesti lõiketerad on sisse tõmmatud, soovitage lõiketerad eemaldada ja panna nende asemele pesadesse täitematerjal. Vt peatükist Teenindus teemat Peenesti lõiketerade asendamine.



CC353861

Peenestiga heinapress, 25 lõiketera pildil

A—Lõiketerade sissetömbamise või aktiveerimise funktsiooni olek
B—Eelpeenesti lõiketerade komplekti 1 asendi sümbol

C—Eelpeenesti lõiketerade komplekti 2 asendi sümbol

CC353861 —UN—31MAY18

t181334,1680856560192 -21-23MAY23-3/4

5. Valige rullipressi programmi avalehele naasmiseks nupp Avaleht.

MÄRKUS: Kui naasete rullipressi rakenduse esilehele, valitakse koguri tõstmise või langetamise funktsioon automaatselt.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

t181334,1680856560192 -21-23MAY23-4/4

Koguri ummistuse kõrvaldamine

CC1031618 —UN—16SEP09

Pressi ummistuste eemaldamisel langetage allalastavat põhja, et suurendada vaba ruumi sööterootori all.

1. Seisake traktor ja lülitage jõuvõtuvõlli välja.
2. Valige rullipressi programmi avalehel klahv Langepinna ja eelpeenesti lõiketerade haldamine.



CC1031618

Jätkub järgmisel leheküljel

t181334,1680856580374 -21-23MAY23-1/3

TÄHTIS: Märkeruutu (K) ei tohi kunagi aktiveerida, vastasel korral võib luugi riiv avaneda. See funktsioon on kõrgemal tarkvaraversioonil kui 12.84a peidetud.

3. Valige allalastava põhja klahv, et aktiveerida allalastava põhja tõstmise ja langetamise funktsioon. Vajaduse korral valige allalastava põhja ja eelpeenesti lõiketrumli klahv, et aktiveerida üheaegselt allalastava põhja tõstmise ja langetamise ning lõiketrumli sissetõmbamise ja aktiveerimise funktsioonid.

MÄRKUS: Allalastava põhja tõstmise või langetamise funktsioon kasutab sama hüdroväljavõtet, mis koguri tõstmine/langetamine.

Allalastava põhja olek (A) kuvatakse rohelisena, kui allalastava põhja tõstmise või langetamise funktsioon on aktiivne. Eelpeenesti lõiketerade funktsiooni olek (C) kuvatakse automaatselt rohelisena, kui eelpeenesti lõiketerad on samuti valitud.

4. Kasutage hüdroväljavõtte hooba, et langetada allalastav põhi ja tõmmata eelpeenesti lõiketerad (kui need on aktiveeritud) üheaegselt sisse.

Allalastava põhja langetamise sümbol (G) ja eelpeenesti lõiketerade sissetõmbamise sümbolid (H) ja (J) näitavad, et allalastav põhi on langetatud ja eelpeenesti lõiketerad on sisse tõmmatud.

5. Allalastava põhja langetamisel aktiveerige aeglaselt jõuvõtuvõlli traktori aeglasel tühikäigul, kuni sööterootor pöörleb vabalt.

6. Kui masina ummistus on kõrvaldatud, kasutage juhtventiili hooba, et tõsta allalastav põhi üles ja rakendada eelpeenesti lõiketerad (kui need on sisse lülitatud).

7. Viige hüdrojaoturi hoob neutraalasendisse.

A—Allalastava põhja funktsiooni olek
B—Tõstetud allalastava põhja sümbol
C—Eelpeenesti lõiketerade komplekti 1 funktsiooni olek
D—Rakendatud eelpeenesti lõiketerade komplekti 1 sümbol
E—Eelpeenesti lõiketerade komplekti 2 funktsiooni olek

F—Rakendatud eelpeenesti lõiketerade komplekti 2 sümbol
G—Langetatud allalastava põhja sümbol
H—Sissetõmmatud eelpeenesti lõiketerade komplekti 1 sümbol
J—Sissetõmmatud eelpeenesti lõiketerade komplekti 2 sümbol
K—ÄRGE MÄRKIGE

CC1031806 —UN—16SEP09



CC1031806

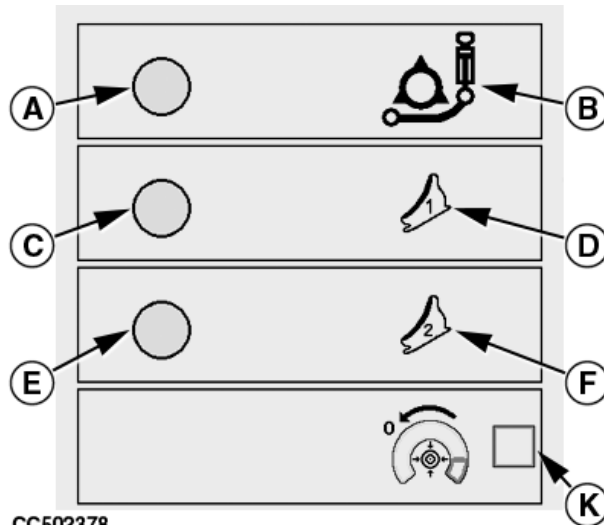
Allalastava põhja klahv

CC1031805 —UN—16SEP09



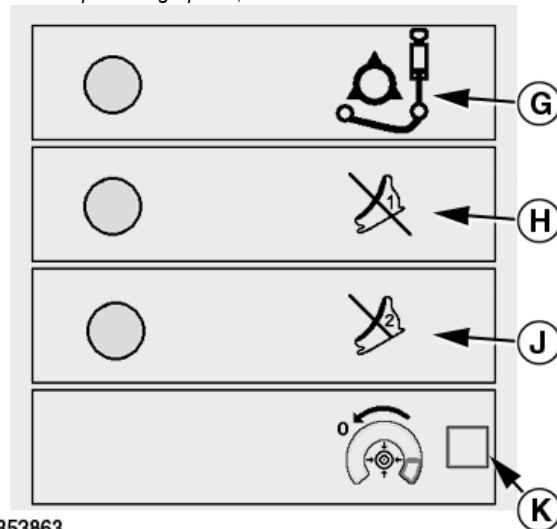
CC1031805

Allalastava põhja ja eelpeenesti lõiketerade klahv



CC502378

Eelpeenestiga press, näidatud on 25 lõiketera



CC353863

Peenestiga press, 25 lõiketera pildil:

Jätkub järgmisel leheküljel

1181334,1680856580374 -21-23MAY23-2/3

CC502378 —UN—29JAN21

CC353863 —UN—27JUN18

8. Valige rullipressi programmi avalehele naasmiseks nupp **Avaleht**.

CC277965 —UN—22SEP16

MÄRKUS: Kui naasete rullipressi rakenduse esilehele, valitakse koguri tõstmise või langetamise funktsioon automaatselt.



CC277965

t181334,1680856580374 -21-23MAY23-3/3

Kliendi ja põllu loendurid

CC324600 —UN—14SEP17

Loenduri funktsioon sisaldab 10 võimalikku klienti ja 10 põldu iga kliendi kohta. Arvesteid võib kasutada päeva jooksul või põllul pressitud heinapallide arvu salvestamiseks.

Rull tuleb siduda ning tagaluuk lõpuni avada ja sulgeda, et rull põlluloendurisse lisada.

1. Valige rullipressi programmi avalehel nupp **Loendurid**.

2. **Valige kliendi ja põllu number.**

Valige klient.

- a. Valige ja aktiveerige rippmenüü (B).
- b. Valige soovitud kliendi nimi (saadaval on 10 nime).
- c. Loendis kuvatakse valitud kliendi rullide arv põllu kohta ja 10 põllu koguarv.

Valige põllu number.

- a. Valige ja aktiveerige rippmenüü (C).
- b. Valige soovitud põld 1-st 10-ni.

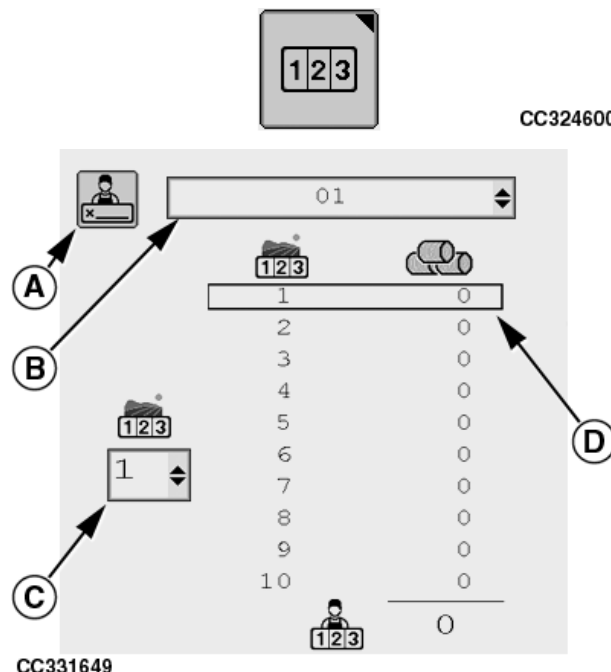
MÄRKUS: Aktiivse põllu näidik (D) näitab, milline põld on valitud.

Avalehel kuvatakse ka vastava põllu heinapallide arvesti. Lugege selle peatüki jaotist Rullipressi avalehe kuva kirjeldus.

Nimetage klient ümber.

MÄRKUS: Tööseadise ekraaniga 1100 pole kliendi nime muutmise nupp (A) saadaval.

- a. Valige rippmenüüst (B) soovitud kliendi nimi.



A—Kliendi nime muutmise nupp
B—Kliendi nimi

C—Põllu valik
D—Aktiveeritud põllu märgutuli

- b. Vajutage nuppu (A).

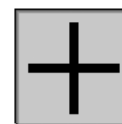
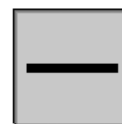
- c. Kasutage klahve ja nuppe, mis vastavad tähestiku sümbolitele.

t181334,1681293693671 -21-12APR23-1/7

3. **Rullide lisamine või eemaldamine aktiveeritud põlluloendurites.**

CC1031852 —UN—30SEP09

Vajaduse korral valige klahv **Eemalda** rullid või **Lisa** rulle, et reguleerida vastava põlluloenduri rullide koguarvu.



CC1031852

Jätub järgmisel leheküljel

t181334,1681293693671 -21-12APR23-2/7

4. **Aktiivse põlluloenduri kustutamine.**

CC324601 —UN—14SEP17

Valige klahv Kustuta aktiivne loendur, et kustutada valitud põllu rullide arv.



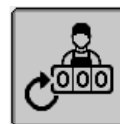
CC324601

tl81334,1681293693671 -21-12APR23-3/7

5. **Kliendi praeguste loendurite kustutamine.**

CC324602 —UN—14SEP17

Valige klahv Kustuta kliendi praegused loendurid, et kustutada teave valitud kliendi kõikide põldude kohta.



CC324602

tl81334,1681293693671 -21-12APR23-4/7

6. **Kliendi- ja põlluloendurite klahv.**

CC324603 —UN—14SEP17

Valige klahv Kliendi- ja põlluloendurid, et avada kliendi ja põllu loendurite leht.



CC324603

tl81334,1681293693671 -21-12APR23-5/7

7. **Hooaja ja kogusumma loenduri klahv.**

CC324605 —UN—14SEP17

Valige klahv Hooaeg ja kogusumma loendur, et avada hooaja ja kogusumma loenduri leht.



CC324605

tl81334,1681293693671 -21-12APR23-6/7

8. Valige rullipressi programmi avalehele naasmiseks nupp Avaleht.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1681293693671 -21-12APR23-7/7

Hooaja ja masina kogusumma loendurid

CC324600 —UN—14SEP17

1. Valige rullipressi programmi avalehel klahv Loendurid.



CC324600

Jätkub järgmisel leheküljel

tl81334,1680856614623 -21-12APR23-1/8

2. Valige loendurite lehel klahv Hooaja ja kogusumma loendurid.

CC324605 —UN—14SEP17

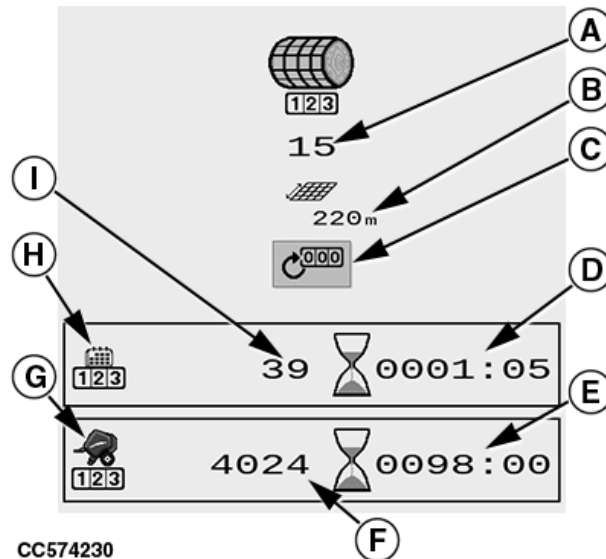


CC324605

t81334,1680856614623 -21-12APR23-2/8

3. Hooaja ja masina kogusumma loendurite lugemine ja lähtestamine.

- a. Võrguga seotud rullide loendurid.
Võrguga seotud rullide loendur (A) kuvab hooajal võrksidumisseadmega seotud rullide koguarvu. Võrksidumishooaja tarbimise loendur (B) näitab võrksidumise tarbimist hooajal. Kasutage loendurite (A) ja (B) lähtestamiseks nuppu (C).
- b. Hooaja loendur (H).
Hooaja loendur (H) näitab rullide koguarvu hooajal (I) ja hooaja tööaega (D).
- c. Masina kogusumma loendurid (G).
Masina kogusumma loendurid (G) näitavad masinaga tehtud rullide koguarvu (F) ja masina tööaega kokku (E).



CC574230

CC574230 —UN—04MAY23

A—Võrguga seotud rullide loendur
B—Võrksidumise hooaja tarbimise loendur
C—Võrguga seotud rullide loenduri lähtestusnupp
D—Hooaja tööaeg kokku
E—Masina tööaeg kokku

F—Masina rullide koguarv
G—Masina kogusumma loendur
H—Hooaja loendur
I—Hooaja rullide koguarv

t81334,1680856614623 -21-12APR23-3/8

4. Rullide lisamine või eemaldamine hooaja loendurites.

CC1031852 —UN—30SEP09

Valige klahv Eemalda rullid või Lisa rulle, et vajaduse korral reguleerida hooaja rullide koguarvu (E).

MÄRKUS: Hooaja rullide koguarvu muutmine ei muuda vastava põllu rullide loenduri näitu.



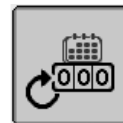
CC1031852

t81334,1680856614623 -21-12APR23-4/8

5. Hooaja loendurite tühjendamine.

CC324604 —UN—14SEP17

Valige aktiivse arvesti tühjendamise klahv, et kustutada hooaja heinapallide koguarv ja hooaja tööaja summa.



CC324604

Jätub järgmisel leheküljel

t81334,1680856614623 -21-12APR23-5/8

6. Kliendi- ja põlluloendurite klahv.

CC324603 —UN—14SEP17

Valige klahv Kliendi- ja põlluloendurid, et avada kliendi ja põllu loendurite leht.



CC324603

t181334,1680856614623 -21-12APR23-6/8

7. Hooaja ja kogusumma loenduri klahv.

CC324605 —UN—14SEP17

Valige klahv Hooaeg ja kogusumma loendur, et avada hooaja ja kogusumma loenduri leht.



CC324605

t181334,1680856614623 -21-12APR23-7/8

8. Valige rullipressi programmi avalehele naasmiseks nupp Avaleht.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

t181334,1680856614623 -21-12APR23-8/8

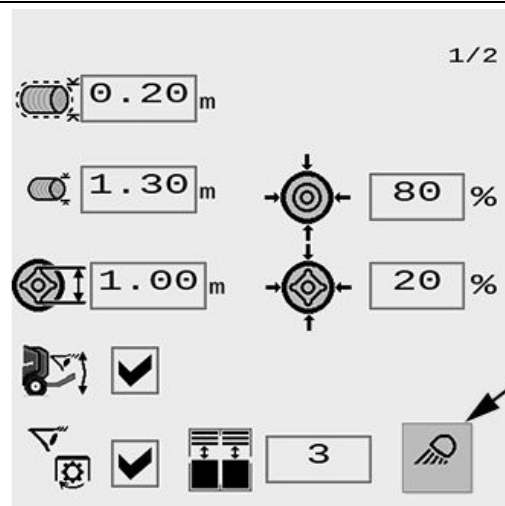
Küljeluugi tulede kasutamine (kui kuulub varustusse)

Erinevaid tulesid saab virtuaalterminalist sisse või välja lülitada.

1. Valige rullipressi programmi avalehel klahv Sätted.
2. Valige küljeluugi tulede nupp, et küljeluugi tuled aktiveerida või välja lülitada.

Kui küljeluugi tuled on aktiveeritud, on nupu taust kollane; kui need on välja lülitatud, on nupu taust hall.

A—Küljeluugi tulede nupp



CC574231

CC574231 —UN—12APR23

Jätkub järgmisel leheküljel

t181334,1681305964707 -21-12APR23-1/3

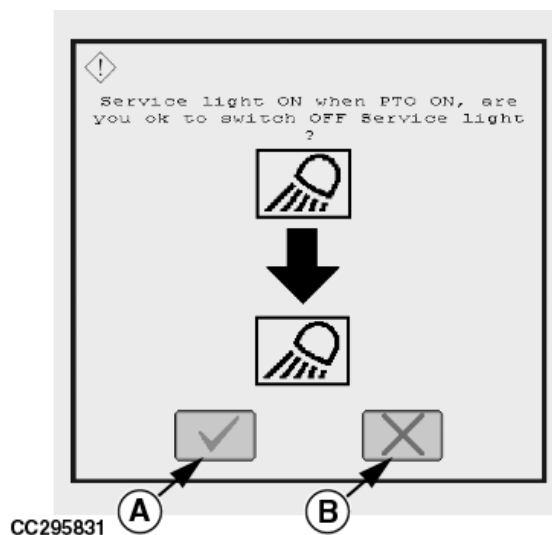
3. Kui juht rakendab jõuvõtuvõlli ajal, mil küljeluugi tuled on sisse lülitatud, ilmub teade küsimusega, kas tuled peaks välja lülitama.

Valige kinnitamisnupp, et küljeluugi tuled välja lülitada, või nupp Tühista et tuled sisse jätta.

MÄRKUS: Jõuvõtuvõlli töö ajal ei saa juht küljeluugi tulesid aktiveerida.

A—Kinnitamisnupp

B—Tühistamisnupp



CC295831 —21—21DEC16

†81334,1681305964707 -21-12APR23-2/3

4. Valige rullipressi programmi avalehele naasmiseks nupp Avaleht.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

†81334,1681305964707 -21-12APR23-3/3

Video kasutamine

PC15312 —UN—15MAY13

Videorakenduse abil saab vaadelda masina ümber selliseid alasid, mida juhikabiinist ei näe. Vaadake traktori kasutusjuhendit.



DC82261,0000647 -21-15SEP15-1/1

Rullipressiga töötamine tagaluugi automaatrežiimis

Automaatse tagaluugi kirjeldus

Automaatne tagaluuk on funktsioon, mis võimaldab luugi automaatselt avada ja sulgeda ilma, et iga kord tuleks rakendada traktori jaotusplokki. Sellel funktsioonil on mitu kasutusrežiimi: automaat-, käsitsi- ja peatamisrežiim. Lugege lisateabe saamiseks selle peatüki teemat Heinapressi kasutamine tagaluugi automaatrežiimis.

Automaatne tagaluuk ühildub kõigi traktori markide ja mudelitega. Selle funktsiooni kasutamiseks peab heinapress vastama teatud nõuetele:

- Heinapressil peab olema automaatse tagaluugi süsteem, mida kasutatakse koos pideva hüdroõli vooluhulgaga.
- Rullipressil peab olema rulli väljastusramp ja selle andur. Vaadake peatüki Rullipressi rakenduse hooldus jaotist Rulli väljastusrambi anduri lubamine või keelamine (kui kuulub varustusse).
- Luugi sulguri ja luugi lukustuse andurid peavad olema õigesti reguleeritud. Vaadake peatüki Hooldus jaotisi Luugi sulguri reguleerimine ja Luugi lukustuse andurite SB3310 ja SB3311 reguleerimine.

†81334,1681309493469 -21-23MAY23-1/1

Heinapressi tagaluugi automaatrežiimi turvaline kasutamine

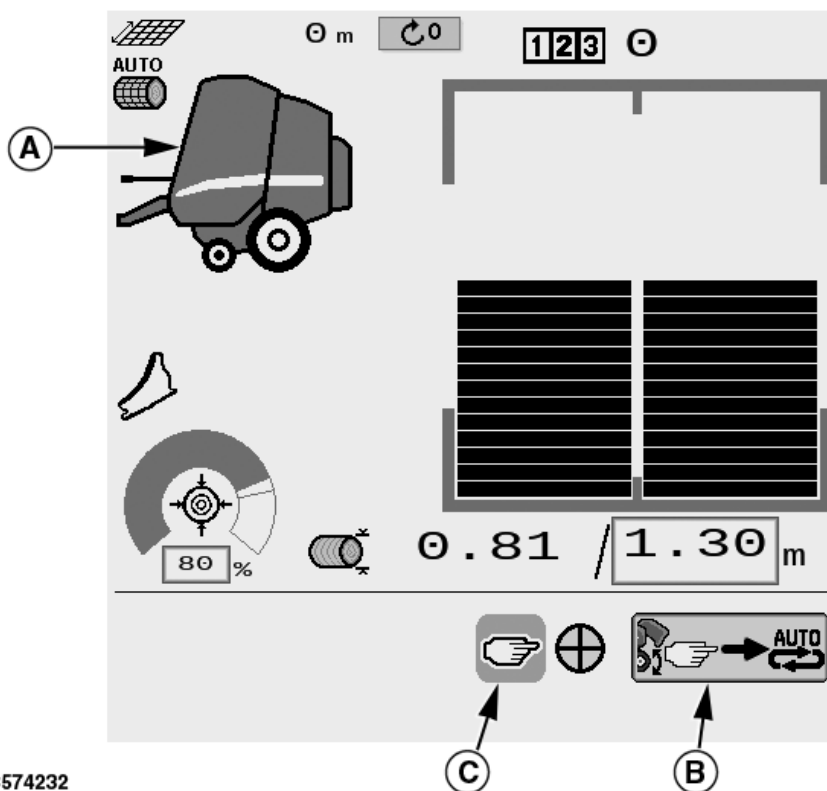
Heinapalli automaatse tagaluugi süsteem on mõeldud selleks, et aidata juhil põllutöödel efektiivsemalt toime tulla. Juht vastutab alati masina sõidutrajektoori ja käitumise, samuti rulli käitumise eest. Selleks et ennetada vigastuste

tekitamist juhile ja kõrvalistele isikutele, olge valvas ning jälgige ümbrust. Kui teele ilmub takistus või kõrvaline isik, ärge jääge lootma, et süsteem peataks masina.

Enne automaatse tagaluugi funktsiooni kasutamist lugege ja tutvuge peatüki Automaatne tagaluuk jaotisega Rullipressi kasutamine.

†81334,1680078316825 -21-31MAR23-1/1

Rullipressi automaatse tagaluugi esilehe kuva kirjeldus



CC574232

A—Rullipressi olek
B—Tagaluugi automaatrežiimi nupp

C—Automaatse tagaluugi olek

Avaleht võimaldab rullipressi tagaluugi automaatrežiimi põllul töötamise ajal juhtida ja jälgida.

Rullipressi olekusümbolit (A) kasutatakse sidumisprotsesside ja luugi asendi jälgimiseks.

Kasutage tagaluugi automaat-, käsitsi- ja peatamisrežiimi vahel valimiseks nuppu Tagaluugi automaatrežiim (B).

Tagaluugi automaatrežiimi olekusümbolit (C) kasutatakse tagaluugi automaatrežiimi või rullipressilt tulnud taotluse jälgimiseks.

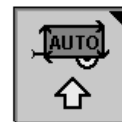
tl81334,1681309533964 -21-13APR23-1/1

Automaatse tagaluugi nupu tähis

CC1034499 —UN—07JUL11

Funktsiooninupp Automaatsätted

Vaadake seda peatükki.



CC1034499

TL81334,000036C -21-02MAY18-1/1

Rullipressi kasutamine tagaluugi automaatrežiimis

Tagaluugi automaatrežiimil on mitu režiimi: seiskamine, käsitsi, automaatne ja peatamine.

Automaatse tagaluugi olek (D) näitab praegust režiimi.

MÄRKUS: Peatamise režiimil puudub sümbol.

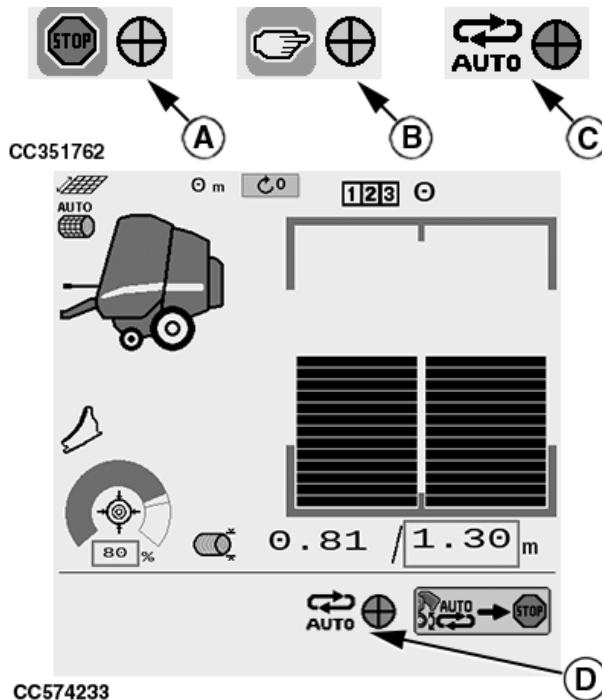
A—Peatamisrežiimi sümbol

B—Käsitsirežiimi sümbol

C—Automaatrežiimi sümbol

D—Automaatse tagaluugi olek

CC351762 —UN—13JUN18



Jätkub järgmisel leheküljel

t181334,1681309646497 -21-13APR23-1/11

CC574233 —UN—13APR23

1. Peatamisrežiim:

Seiskamisrežiim lukustab mis tahes luugi liikumise, kuid ei lülita välja traktori hüdraulikasüsteemi ega mehaanilist jõuülekannet.

Süsteemil on kaks nuppu: Automaatrežiimilt seiskumisrežiimile lülitumine või Käsitsirežiimilt seiskumisrežiimile lülitumine. Ainult üks nendest nuppudest on saadaval automaatrežiimis ja käsitsirežiimilt automaatrežiimile lülitumisel.

- Seiskamisrežiimi aktiveerimine avamis- või sulgemistsükli ajal katkestab tsükli.
- Kui traktori hüdroväljavõtte on pidevvoolu asendis ja peatamisrežiim on aktiivne, asendatakse nupp (A) sümboliga (B). Nupp (A) kuvatakse, kui traktori hüdroväljavõtte on neutraal- või ujuvasendis.
- Kui peatamisrežiimi aktiveerib väline sündmus, kõrvaldage väline sündmus. Lülitage traktori hüdroväljavõtte enne peatamisrežiimilt käsitsirežiimile lülitumist välja.

⚠ ETTEVAATUST: Enne rullipressi sisemuses või läheduses töötamist tehke järgmist. Lahutage jõuvõtuvõll ja traktori hüdroväljavõtte, pange käigukang parkimisasendisse, rakendage seisupidur, seisake mootor ja võtke süütevõti välja.

A—Peatamisrežiimilt käsitsirežiimile lülitumise nupp

B—Traktori hüdroväljavõtte neutraal- või ujuvasendis viimise taotluse sümbol

CC351764 —UN—13JUN18



CC351764

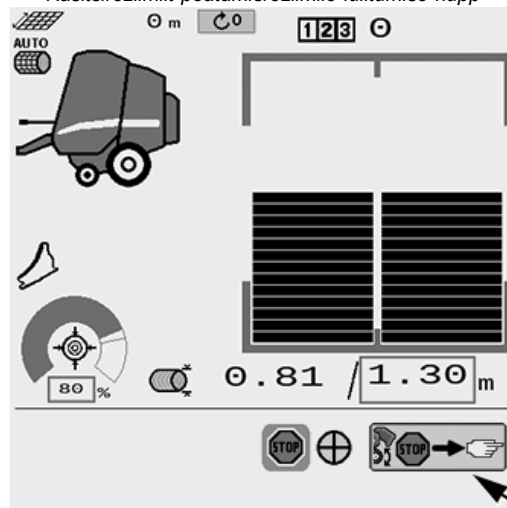
Automaatrežiimilt peatamisrežiimile lülitumise nupp

CC353872 —UN—13JUN18



CC353872

Käsitsirežiimilt peatamisrežiimile lülitumise nupp



CC574234

Peatamisrežiimi avaleht

CC356293 —UN—13SEP18



CC356293

Traktori jaotusploki neutraal- või ujuvasendis viimise taotlus

†181334,1681309646497 -21-13APR23-2/11

2. Peatamisrežiimilt käsitsirežiimile lülitumine:

CC351766 —UN—13JUN18

Käsitsirežiimile lülitumiseks peab traktori jaotusplokk olema neutraal- või ujuvasendis. Käsitsirežiimi avamiseks valige ja aktiveerige nupp Peatamisrežiimilt käsitsirežiimile lülitumine. Peatamisrežiimilt käsitsirežiimile lülitumise nupp on saadaval peatamisrežiimis.



CC351766

Peatamisrežiimilt käsitsirežiimile lülitumise nupp

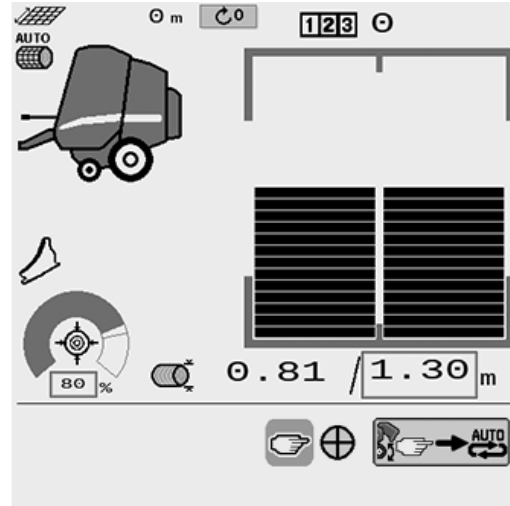
Jätkub järgmisel leheküljel

†181334,1681309646497 -21-13APR23-3/11

3. Manuaalrežiim

Seda režiimi kasutatakse luugi käsitsi liigutamiseks traktori jaotusploki abil. Juht saab luugi käsitsirežiimis tavapärasel moel põllul töötada.

MÄRKUS: Käsitsirežiim aktiveeritakse vaikimisi igal süüte sisselülitamisel.



CC574235

Käsitsirežiimi avaleht

tl81334,1681309646497 -21-13APR23-4/11

CC574235 —UN—13APR23

4. Manuaalrežiimist automaatrežiimi lülitumine

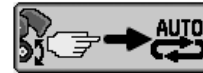
CC351768 —UN—13JUN18

Käsitsirežiimilt automaatrežiimile lülitumiseks peavad olema täidetud järgmised tingimused:

- Luuk peab olema korrektselt kaliibritud.
- Jõuvõtuvõlli peab olema sisselülitatud.
- Luuk peab olema täielikult suletud.

Automaatrežiimi aktiveerimiseks tehke järgmist:

- Valige ja aktiveerige käsitsirežiimilt automaatrežiimile lülitumise nupp.



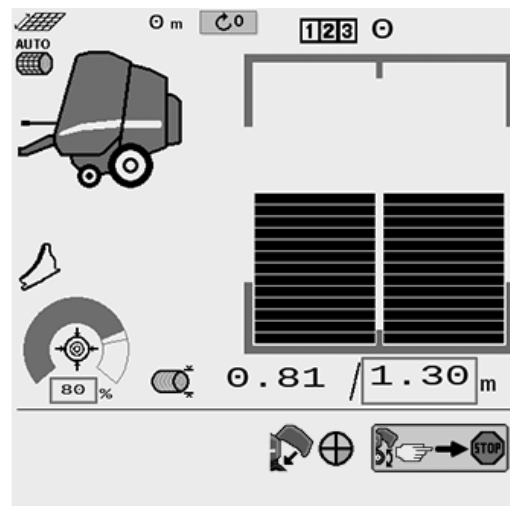
CC351768

Käsitsirežiimilt automaatrežiimile lülitumise nupp

tl81334,1681309646497 -21-13APR23-5/11

- Kui luuk pole suletud, ilmub ekraanile teade, et luuk sulgeda.

MÄRKUS: Kui luuki 6 sekundi jooksul ei suleta, naaseb heinapress käsitsirežiimile.



CC574236

Luugi sulgemise nõue käsitsirežiimilt automaatrežiimile lülitumisel

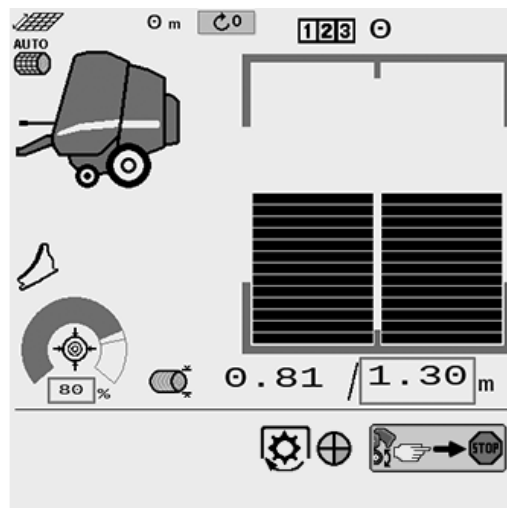
Jätkub järgmisel leheküljel

tl81334,1681309646497 -21-13APR23-6/11

CC574236 —UN—13APR23

- c. Kui jõuvõtuvõll pole rakendatud, ilmub ekraanile teade, et jõuvõtuvõll sisse lülitatakse.

MÄRKUS: Kui jõuvõtuvõlli 6 sekundi jooksul sisse ei lülitata, naaseb heinapress käsitsirežiimile.



CC574237

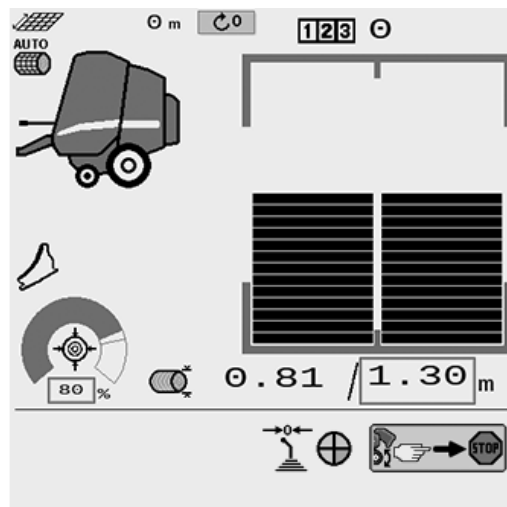
Jõuvõtuvõlli rakendamise nõue käsitsirežiimilt automaatrežiimile lülitumisel

1181334,1681309646497 -21-13APR23-7/11

CC574237 —UN—13APR23

- d. Kui traktori jaotusplokk on juba pidevvoolu asendis, kuvatakse ekraanile teade, et traktori jaotusplokk lülitatakse välja.

MÄRKUS: Kui traktori jaotusplokki 10 sekundi jooksul välja ei lülitata, naaseb heinapress käsitsirežiimile.



CC574238

Jaotusploki väljalülitamise nõue käsitsirežiimilt automaatrežiimile lülitumisel

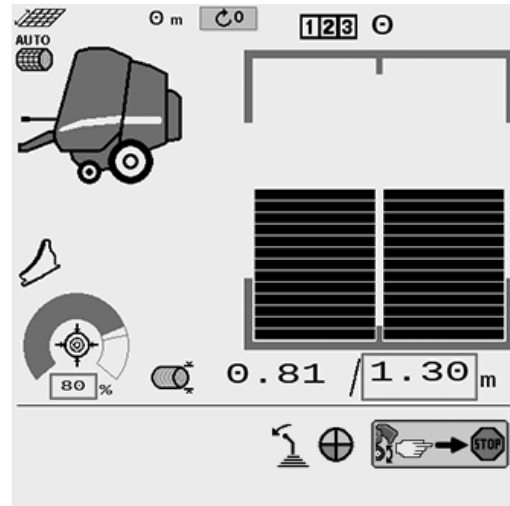
Jätkub järgmisel leheküljel

1181334,1681309646497 -21-13APR23-8/11

CC574238 —UN—13APR23

- e. Kui ekraanile ilmub sellekohane teade, viige traktori hüdroväljavõtte pidevvoolu asendisse. Vaadake traktori kasutusjuhendit.

MÄRKUS: Kui traktori jaotusplokki 10 sekundi jooksul sisse ei lülitata, naaseb heinapress käsitsirežiimile.



CC574239

Hüdroväljavõtte sisselülitamise nõue käsitsirežiimilt automaatrežiimile lülitumisel

tt81334,1681309646497 -21-13APR23-9/11

CC574239 —UN—13APR23

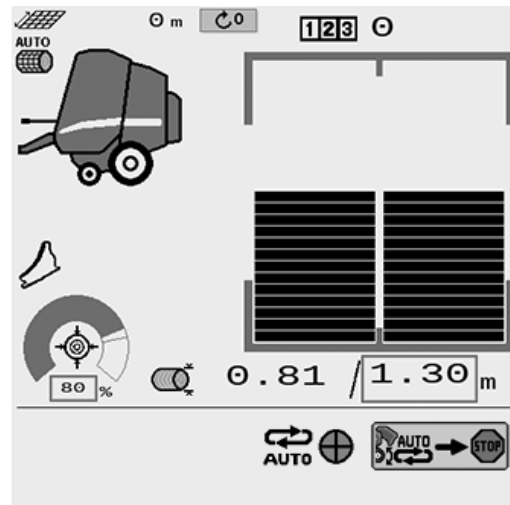
5. Automaatrežiim

See režiim võimaldab rullipressil luuki automaatselt avada ja sulgeda järgmise protseduuri järgi.

- Heinapress avab sidumistsükli lõppedes luugi automaatselt heinapalli välja laskmiseks.
- Kui rull on väljastusrambilt väljunud, sulgeb heinapress luugi.

6. Automaatrežiimist peatamisrežiimile lülitumine:

rullipress lülitub automaatrežiimilt peatamisrežiimile, kui jõuvõtuvõlli on lahutatud ilma hüdraulika voolu katkestamata. Enne jõuvõtuvõlli lahutamist tagage, et luuk oleks korralikult suletud.



CC574240

Automaatrežiimi esileht

Jätkub järgmisel leheküljel

tt81334,1681309646497 -21-13APR23-10/11

CC574240 —UN—13APR23

7. Peatamisrežiim:

see režiim võimaldab rullipressil olla kahe põllu vahelise transpordi ajal ootelolekus. see režiim määratakse automaatselt, kui jõuvõtuvõll on lahutatud ilma hüdraulika voolu katkestamata.

Kui jõuvõtuvõll on rakendatud, palub rullipress juhil minna automaatrežiimi või käsitsirežiimi. Automaatrežiimile minemiseks vajutage nuppu (A) või käsitsirežiimile minemiseks vajutage nuppu (B).

Rullipress lülitub peatamisrežiimilt seiskamisrežiimile järgmistel juhtudel.

- Juht valib ja aktiveerib automaatrežiimilt seiskamisrežiimile lülitumise nupu.
- Luuk ei ole täielikult suletud.
- Kuvatakse tagaluugi automaatsfunktsiooniga on seotud diagnostika veakood.

Rullipress lülitub peatamisrežiimilt käsitsirežiimile järgmistel juhtudel.

- Juht kasutab traktori jaotusplokki.
- Hüdroõli vooluhulk on katkenud.

8. Automaatrežiimist peatamise või käsitsi režiimi lülitumine.

Heinapress lülitub automaatrežiimilt peatamisrežiimile, kui:

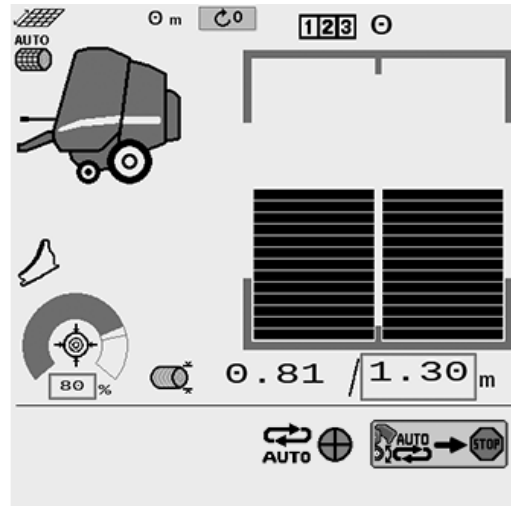
- Juht valib ja aktiveerib automaatrežiimilt seiskamisrežiimile lülitumise nupu.
- Sidumistsükkel on liiga pikk ja see pole lõppenud.
- Kuvatakse tagaluugi automaatsfunktsiooniga on seotud diagnostika veakood.

Rullipress lülitub automaatrežiimilt käsitsirežiimile järgmistel juhtudel.

- Juht kasutab traktori jaotusplokki.
- Hüdroõli vooluhulk on katkenud.

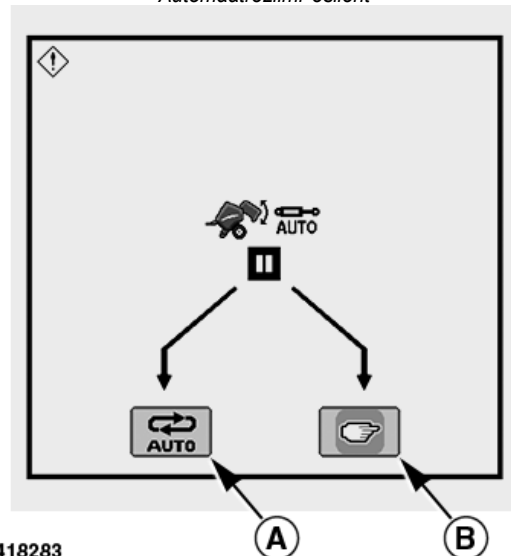
A—Automaatrežiimile minemise nupp

B—Käsitsirežiimile minemise nupp



CC574240

Automaatrežiimi esileht



CC418283

Naaseb automaatrežiimi taotlemise lehele

t181334,1681309646497 -21-13APR23-11/11

Tagaluugi automaatrežiimi valimine

CC277966 —UN—22SEP16

1. Valige rullipressi programmi avalehel klahv Sätted.



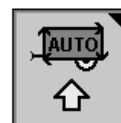
CC277966

Jätkub järgmisel leheküljel

t181334,1680078370893 -21-25APR23-1/4

2. Valige klahv Automaatsätted.

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

tl81334,1680078370893 -21-25APR23-2/4

3. Valige ja aktiveerige rippmenüü (E) ning seejärel tagaluugi soovitud automaatrežiim.

- **Automaatika väljas (A)** – ükski automaatrežiim ega tagaluugi automaatrežiim pole sisse lülitatud. Luuki ei juhita automaatselt.
- **Automaatika tase 1 (B)** - lugege teemat Heinapressi kasutamine peatükis Automaatrežiim.
- **Automaatika tase 2 (C)** - lugege teemat Heinapressi kasutamine peatükis Automaatrežiim.
- **Tagaluugi automaatrežiim** – valige see režiim tagaluugi automaatrežiimi kasutamiseks. Rullipress avab ja sulgeb pärast sidumistsükli lõppu automaatselt luugi, et rull välja lasta.

MÄRKUS: Selle režiimi valimiseks peab rullipressil olema pöörlemissageduse andur ja eraldusrambi andur. Vaadake peatüki Rullipressi rakenduse teenus jaotist Rullipressi pöörlemissageduse anduri lubamine või keelamine (kui kuulub varustusse) ja Rulli väljastusrambi anduri lubamine või keelamine (kui kuulub varustusse).

Pressi pöörlemissageduse andur peab olema aktiveeritud.
Eraldusrambi andur tuleb aktiveerida.

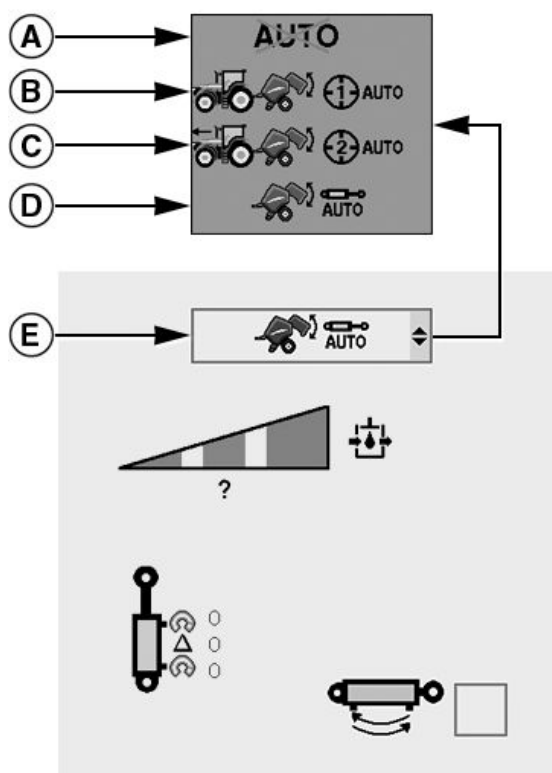
A—Luugi automaatjuhtimine puudub

B—Automaatika tase 1

C—Automaatika tase 2

D—Tagaluugi automaatrežiim

E—Automaatika rippmenüü



CC571121

CC571121 —UN—03APR23

tl81334,1680078370893 -21-25APR23-3/4

4. Valige rullipressi programmi avalehele naasmiseks nupp Avaleht.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680078370893 -21-25APR23-4/4

Automaatse tagaluugi hüdroõli vooluhulga määramine

CC277966 —UN—22SEP16

1. Valige rullipressi programmi avalehel sätete klahv.



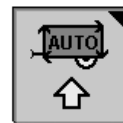
CC277966

Jätkub järgmisel leheküljel

tl81334,1680078381182 -21-05APR23-1/5

2. Valige klahv Automaatsätted.

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

Jätkub järgmisel leheküljel

1181334,1680078381182 -21-05APR23-2/5

3. Hüdroöli vooluhulga märgutuli:

Hüdroöli vooluhulga märgutuli võimaldab juhil jälgida ja määrata hüdroöli vooluhulka.

Käsitsirežiimis kuvatakse märgutuli (D) graafika all. Automaat- või peatamisrežiimis kuvatakse märgutuli (E), mis näitab praegust hüdroöli vooluhulka süsteemis.

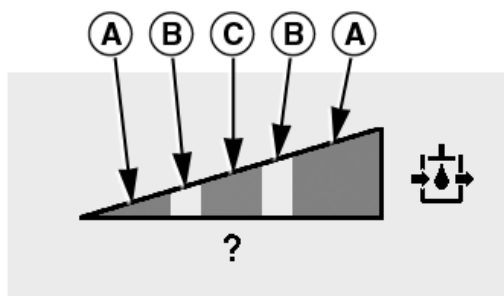
Põllul töötamise heaks jõudluseks peab märgutuli (E) olema rohelises alas (C). Traktor peab tagama piisava hüdroöli vooluhulga. Piisava hüdroöli vooluhulga tagamiseks tehke järgmist:

1. Lülitage rullipress peatamis- või automaatrežiimile.
2. Reguleerige hüdroöli vooluhulka vastava käsuga. Vaadake oma traktori asjakohasest kasutusjuhendist.
3. Tsükli jooksul hea jõudluse tagamiseks peab märgutuli (E) peab olema rohelises alas (C) ja kollase ala (B) lähedal.

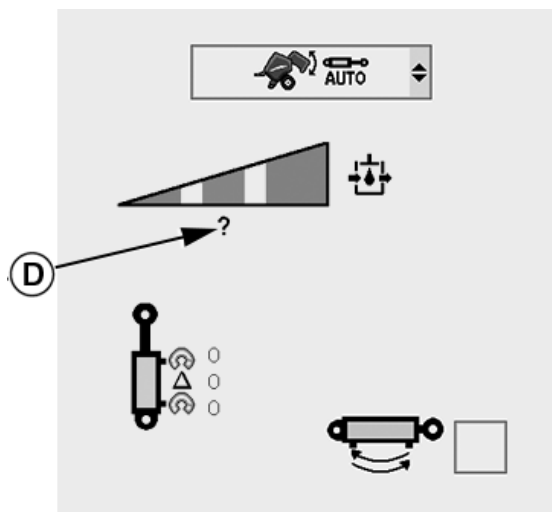
MÄRKUS: Määrake hüdroöli vooluhulk mootori töökiirusel ja sisselülitatud jõuvõtuvõlliga.

A—Punane ala
B—Kollane ala
C—Roheline ala

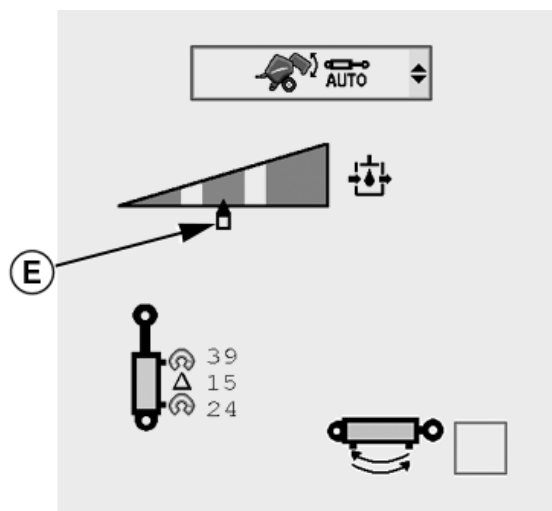
D—Tundmatu hüdroöli
vooluhulga märgutuli
E—Hüdroöli vooluhulga
märgutuli



CC351773



CC571122



CC571123

Jätkub järgmisel leheküljel

t181334,1680078381182 -21-05APR23-3/5

CC351773 —UN—27 JUN'18

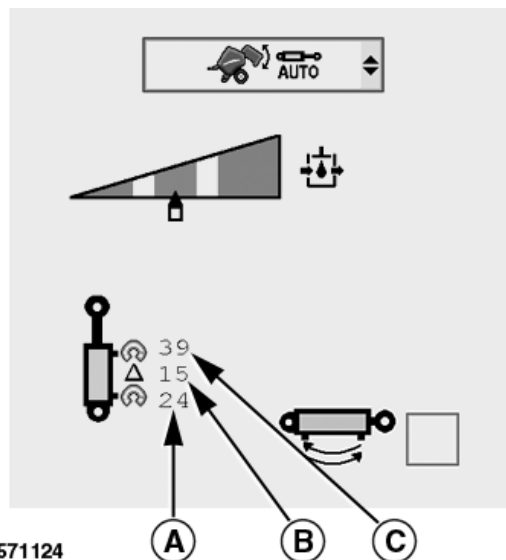
CC571122 —UN—03APR23

CC571123 —UN—03APR23

4. Hüdraulilise rõhu märgutuli:

Hüdraulilise rõhu märgutuli on diagnostika abivahend. Märgutuli (A) näitab heinapressi siseneva õli rõhku. Märgutuli (B) näitab märgutulede (A) ja (C) rõhu erinevust. Märgutuli (C) näitab traktorisse tagasi tuleva õli rõhku.

A—Kõrgsurve all õli märgutuli C—Tagasivoolu õlirõhu
B—Rõhuindikaatori erinevus märgutuli



CC571124

CC571124—UN—03APR23

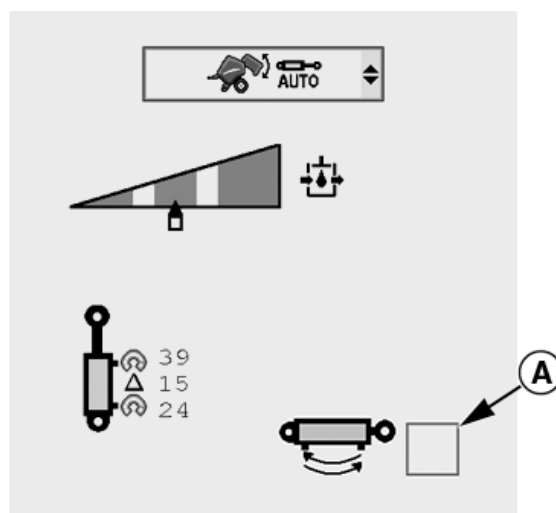
t181334,1680078381182 -21-05APR23-4/5

5. Hüdroõli tagasivoolu hulk:

Luuk võib olenevalt hüdrovooliku traktoriga ühendamise viisist liikuda traktori jaotusploki kasutamisel valele poole. Märkeruudu (A) abil saab probleemi lahendada.

- Märkeruut (A) võimaldab hüdroõli vooluhulga suunda muuta.
- Ärge märkige ruutu (A), et keelata hüdroõli vooluhulga ümberpööramine.

A—Hüdroõli tagasivoolu hulga
märkeruut



CC571125

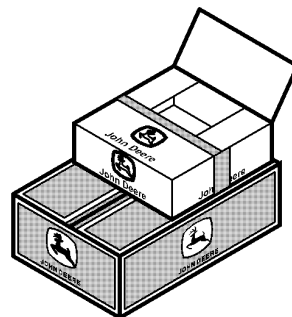
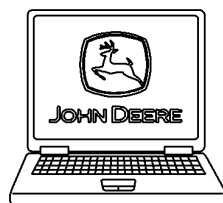
CC571125—UN—03APR23

t181334,1680078381182 -21-05APR23-5/5

Lisaseadmed

Lisavarustuse valimine

Oma masinaga sobivat lisavarustust saate otsida John Deere'i veebipõhiselt lisavarustuse veebisaidilt või küsida nõu John Deere'i esindusest.



CC208612

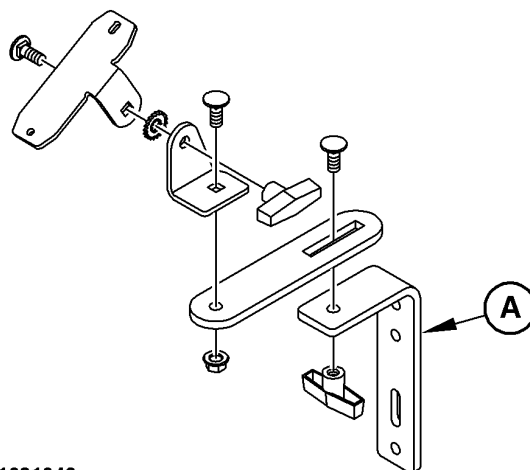
CC208612 —UN—14APR14

DC82261,0000447 -21-18OCT14-1/1

Ekraani hoidik

Olenevalt traktori kabiinist on John Deere'i edasimüüjate juures saadaval erinevad ekraanihoidikud.

A—Nurk



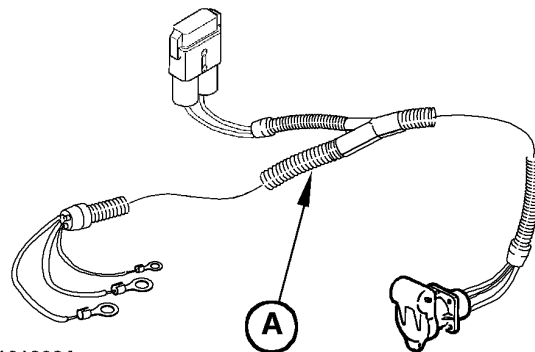
CC1031046

CC1031046 —UN—28OCT08

OUCC006,0001B47 -21-28OCT13-1/1

Juhtekraani akujuhtmestik

Alati on tarvikuna saadaval aku juhtmekimp (A) paigaldamiseks traktorile, millel puudub sobiv pistikupesa.



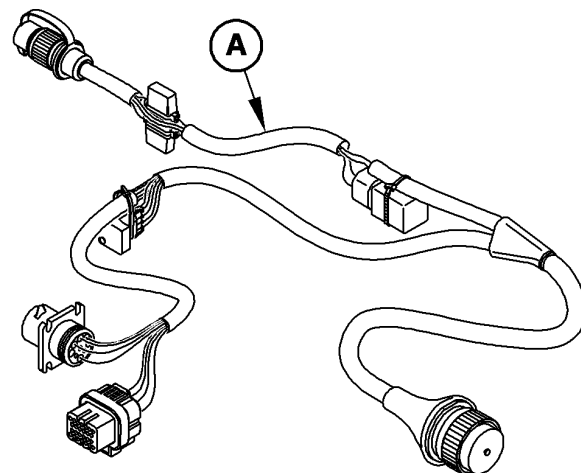
CC1018634

CC1018634 —UN—24OCT00

OUCC006,00014A0 -21-07OCT08-1/1

Kabiini monitori juhtmekimp

Kabiini juhtmestik virtuaalsele juhtekraanile on saadaval John Deere'i esinduses.



CC1034494

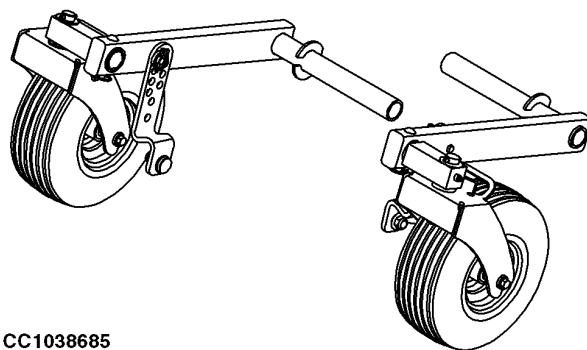
CC1034494 —UN—06JUL11

OUCC006,00017E7 -21-27JUN11-1/1

Isepöörduvad kopeerrattad

Isepöörduvad kopeerrattad võimaldavad koguril hõlpsamalt järgida maapinna kontuuri, vältida külglisemist ja pinnase kahjustamist.

Võtke ühendust John Deere'i edasimüüjaga.



CC1038685

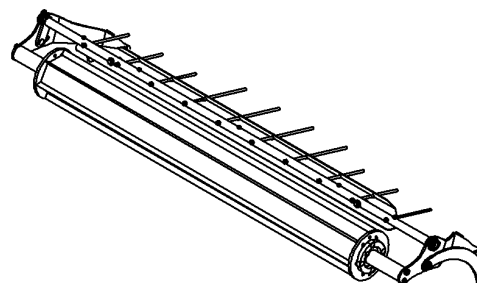
CC1038685 —UN—19NOV12

OUCC006,00019CA -21-19NOV12-1/1

Koguri valtsi kompressor

Koguri valtsi kompressor on saadaval lisavarustusena, et parandada etteandevoolu.

Võtke ühendust John Deere'i edasimüüjaga.



CC286973

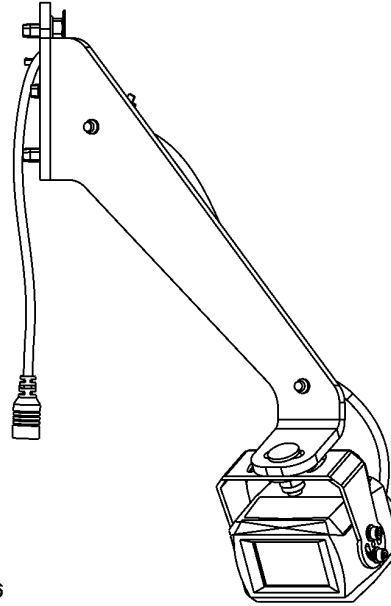
CC286973 —UN—03AUG16

NB02380,00001BB -21-28JUL16-1/1

Kaamera

Rulli väljutamise jälgimiseks on saadaval kaamera.

Võtke ühendust John Deere'i edasimüüjaga.



CC576436

CC576436 —UN—04MAY23

ga87848,1683122980694 -21-04MAY23-1/1

Määrimine ja perioodiline hooldus

Masina ohutu määrimine ja hooldus

⚠ ETTEVAATUST: Sellel masinal on automaatne viivitusasenditega tööprogramm: masin võib näida, et on seiskunud ja alustada ootamatult.

Ärge määri ega hooldage liikuvat masinat.

Kehavigastuste ja surmajuhtumite vältimiseks tehke alati järgnevat.

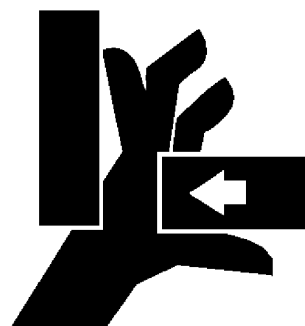
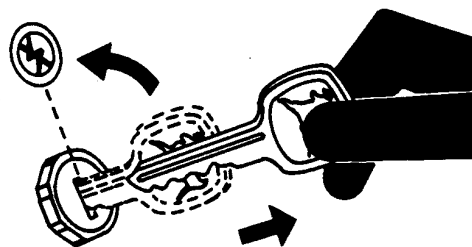
- Lülitage jõuvõtuvõlli välja
- Rakendage traktori seisupidur ja/või viige käigukast parkimisasendisse
- Seisake traktori mootor
- Pealüliti võtme eemaldamine
- Eemaldage hüdrauline rõhk
- Lukustage luuk. Vaadake peatüki Ohutus jaotist Luugi turvaline fikseerimine.
- Rakendage parkimispidur
- Rakendage käsipidur
- Oodake, kuni kõik liikuvad osad on peatunud
- Laske kõikidel komponentidel maha jahtuda

enne masina hooldamist.

Ootamatust liikumahakkamisest põhjustatud vigastuste vältimiseks hooldage masinat tasasel pinnal.

Kui masin on traktori küljest lahti võetud, tõkestage rattad, et vältida liikumahakkamist.

TÄHTIS: Masinal keevitustööde ajal lahutage kõikide elektroonikakomponentide toide. Ülepinge võib elektroonika juhtseadiseid kahjustada.



LX002 510

TS230 —UN—24MAY89

E41125 —UN—25OCT96

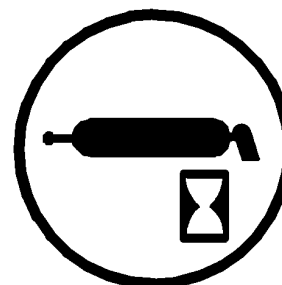
LX002510 —UN—17JAN95

ga87848,1676292421631 -21-17MAR23-1/1

Järgige hooldusvälpasid

Juhindudes töötundide arvestist, viige hooldustööd läbi järgnevatel lehekülgedel näidatud töötundide järel.

TÄHTIS: Soovitatud hooldusvälbad kehtivad normaalsete töötingimuste puhul. Pressiga rasketes tingimustes töötamisel LÜHENDAGE neid ajavahemikke.



CC 000934

CC000934 —UN—05APR95

CC03745,00002A9 -21-27AUG01-1/1

Määrimine ja perioodiline hooldus

Enne määrdepritsi kasutamist puhastage määrdeniplid. Asendage kohe kõik kaotatud või murdunud niplid. Kui uus nippel määrde sisse ei võta, siis eemaldage see ja kontrollige, kas ühendusosad on korras.

Sooritage määrimis- ja hooldustööd hoolikalt selles peatükis ettenähtud töötundide tagant, et tagada masina parim jõudlus ja vältida enneaegseid rikkeid.

Häired laagrite töös ja ülekuumenemine võivad põhjustada tulekahju. Laagrite rikete vähendamiseks ja ülekuumenemise vältimiseks määrige põhjalikult kõik masina määrimispunktid:

- pärast igakordset masina pesemist;
- masina hoiustamisel;
- vahetult enne hoiukohas seisnud masina kasutuselevõttu.

Kontrollige regulaarselt, kas laagrite määrimise ajal väljub neist ootuspäraselt määrde.

Vili ja jäätmed võivad koguneda laagrite ja nende katete ümber. Kontrollige ja puhastage neid piirkondi korrapäraselt kogu tööpäeva jooksul.

DC82261,0000538 -21-18OCT14-1/1

Määrimise määrdeaine

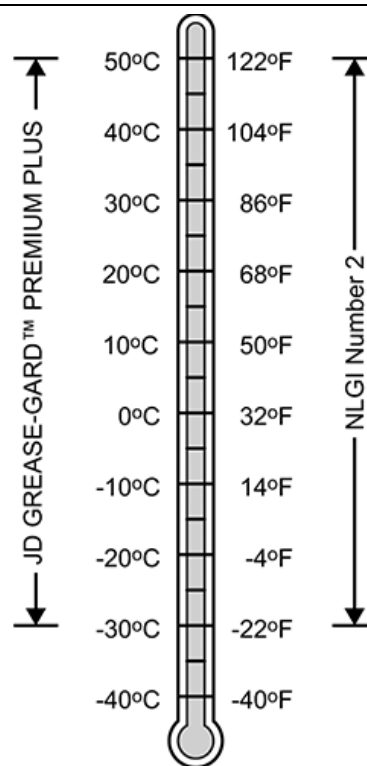
Soovitav on kasutada järgmist määrde:

- John Deere Grease-Gard™ Premium Plus

Teisi määrdeid võib kasutada, kui need vastavad järgmisele näitajatele:

- NLGI 2 klassifikatsioon
- ISO-L-X-BDHB 2 või DIN KP 2 N-10 Lithium Complex, mittesünteetiliselt alusel õli (160 kuni 220 mm²/s, temperatuuril 40 °C)
- Kõrgsurvet taluva lisandiga

TÄHTIS: Mõned määrdes kasutatavad tahkestid, baasõlid ja lisaained ei sobi teistega kokku. Määrdeid ei tohi segada. Enne erinevate määrdeüüpide segamist küsige nõu määrdeainete müüjalt.



Määrded õhutemperatuuride vahemikes

Grease-Gard on ettevõtte Deere & Company kaubamärk

CC390496 —UN—24SEP19

GA87848,0001049 -21-25NOV20-1/1

Automaatse määrimissüsteemi määre

TÄHTIS: Tahkeid määrdeid sisaldavaid määrdeaineid ei tohi kasutada. EM-määre ummistab jaoturid ja seda ei tohiks kasutada (grafiitmääre ja MoS₂ määre nõudmisel).

Süsteem on ette nähtud kaubanduslikult saadaval olevate universaalsete aastaringsete määrdeainete jaoks kuni NLGI klassini 2.

Kasutage sööbimisvastaste manustega määrdeid (EP-määrdeid).

Kasutage üksnes ühtmoodi seebistuvaid määrdeid.

Tehnilised andmed leiata selle peatüki lõigust Määrdeaine.

OUCC006,000147E -21-17SEP08-1/1

Jõuülekandeõli

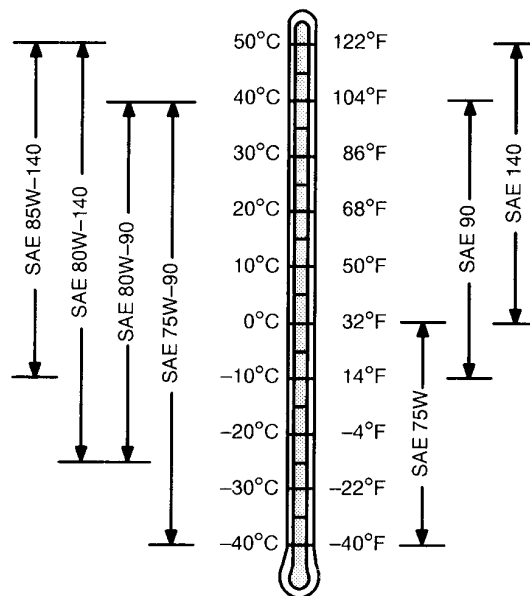
Valige õli viskoossusklass vastavalt õhutemperatuuri vahemikule, mida võib oodata perioodi jooksul, mis jääb järgmise õlivahetuseni.

Eelistatud on järgmised õlid:

- John Deere GL-5 Gear Lubricant
- John Deere EXTREME-GARD™

Teisi õlisid võib kasutada, kui need vastavad järgnevale:

- API kvaliteediklasse GL-5



Õli viskoossus õhutemperatuuride vahemikes

EXTREME-GARD on Deere & Company kaubamärk

DX, GEOIL -21-14APR11-1/1

TS1653—UN—14MAR96

Universaalne ketiõli

Kasutage keti universaalses õlitussüsteemis siin nimetatud õli

John Deere BIO-MULTILUBER-OIL¹

Samuti võib kasutada teisi samaväärseid bioloogiliselt lagunevaid õlisid.

TÄHTIS: Ärge kunagi kasutage selle rakenduse jaoks mineraalõli.

¹ Õli John Deere BIO-MULTILUBER-OIL puhul on tagatud või ületatud bioloogiline lagunevus vähemalt 80% ulatuses 21 päeva jooksul vastavalt katsemeetodile CEC-L-33-T-82. BIO-MULTILUBER-OIL õli ei tohi segada mineraalõliga.

MÄRKUS: John Deere BIO-MULTILUBER-OIL on saadaval John Deere'i esinduses.

- DC43300: BIO-MULTILUBER-OIL 5 I

OUCC006,00019AE -21-09NOV12-1/1

Alternatiivsed ja sünteetilised määrdeained

Teatud geograafilistes piirkondades võivad töötingimused nõuda siinses juhendis toodust erinevate määrdeainete kasutamist.

Mõned John Deere jahutusvedelikud ja määrdeained ei tarvitse Teie asukohas saadaval olla.

Kui Teil selles osas küsimusi tekib, pöörduge John Deere esindaja poole.

Sünteetilisi määrdeaineid võib kasutada, kui need vastavad selles juhendis toodud kvaliteedinõuetele.

Antud juhendis toodud piirtemperatuurid ja hooldusintervallid on mõeldud John Deere'i tootemargiga vedelike kohta või nende vedelike kohta, mida on John Deere'i seadmetes testitud ja/või neis kasutamiseks heaks kiidetud.

Regenereeritud määrdeaineid (ümbertöötlusprodukte) võib kasutada, kui need vastavad kvaliteedinõuetele.

DX,ALTER -21-13JAN18-1/1

Määrdeainete hoiustamine

Masina töötavad suurima efektiivsusega üksnes siis, kui tarvitatakse puhtaid määrdeaineid.

Kasutage kõigi määrdeainete jaoks puhtaid mahuteid.

Hoiustage määrdeained ja määrdeainete mahutid kaitstuna tolmu, niiskuse ja muu saastumise eest. Hoidke nõusid külili asendis, et vältida vee ja mustuse kogunemist.

Jälgige, et kõik mahutid oleksid tähistatud nii, et nende sisu on võimalik kindlaks teha.

Kõik vanad mahutid koos seal olevate määrdejääkidega likvideerige eeskirjade kohaselt.

DX,LUBST -21-11APR11-1/1

Määrdeainete segamine

Erinevaid õlisorte või -marke ei tohi üldjuhul omavahel segada. Õlitootjate poolt kasutatavad manused on valitud selliselt, et õlid vastaksid kindlatele spetsifikatsioonidele ja kvaliteedinõuetele.

Erinevate õlide segamine võib kahjustada manuste soovitud mõju ja vähendada määrivat toimet.

Kui teil selles osas mingeid küsimusi tekib, pöörduge John Deere esindaja poole.

DX,LUBMIX -21-18MAR96-1/1

Automaatse määrimissüsteemi üldteave (kui masinal on kasseti tüüpi pump)

Automaatse määrimise funktsioon

Süsteemis on hüdraulilise survega töötav määrimispump, määrdetorud ja määrdeline jaoturid. Igal tagaluugi avanemisel ja sulgumisel käitab hüdrauliline rõhk pumba sees olevat kolbi, mille tulemusel edastatakse reguleeritav kogus määrdeline.

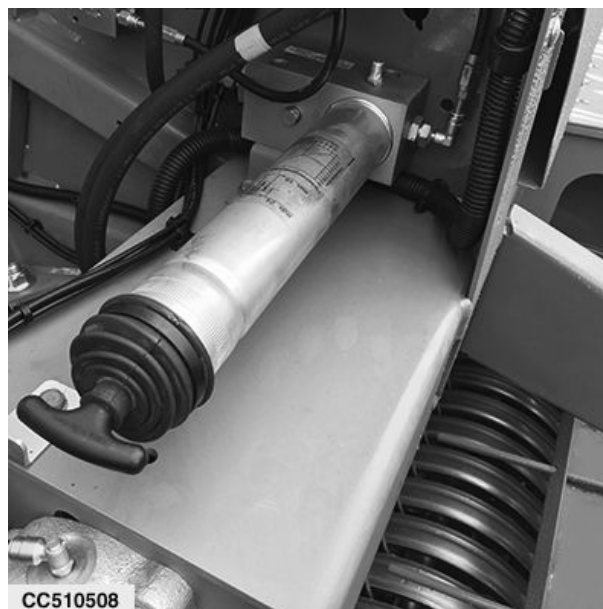
TÄHTIS: Olenevalt masina lisavarustusest ei ole mõned määrimispunktid automaatse määrimissüsteemiga ühendatud. Sellest peatükist saate teavet, millised määrimispunktid on ja millised ei ole automaatse määrimissüsteemiga ühendatud.

Hooldus

MÄRKUS: Kõik süsteemi komponendid on hooldusvabad. Kui määrdeniipis või -torus tekib ummistus, lugege veaotsingu peatüki teemat Automaatne määrimissüsteem (kui masinal on kasseti tüüpi pump).

Esimese paari tööädala jooksul kontrollige regulaarselt süsteemi ja siin nimetatud punkte.

- Määrimispunktides on piisavalt määrdeline.



CC510508 —UN—08JUL21

- Torud on terved ega leki.

TL81334,0000FD0 -21-08JUL21-1/1

Automaatse määrimissüsteemi voolukiiruse reguleerimine (kui masinal on kasseti tüüpi pump)

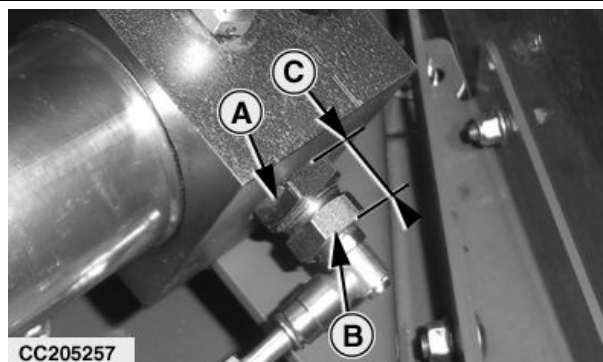
Määrimispumba voolukiirust saab reguleerida astmeliselt, muutes reguleeripoldiga (B) kaugust (C). Voolukiiruse reguleerimiseks tehke nii.

1. Keerake lahti lukustusmutter (A).
2. Reguleerige polti (B) soovitud kauguse (C) saamiseks.

Tehnilised andmed

Voolukiirus, tehasesäte—Kaugus.....	17 mm (43/64 tolli)
Voolukiirus, min säte—Kaugus.....	15 mm (19/32 tolli)
Voolukiirus, max säte—Kaugus.....	24 mm (15/16 tolli)

3. Keerake lukustusmutter (A) kinni.



CC205257 —UN—25OCT13

A—Lukustusmutter

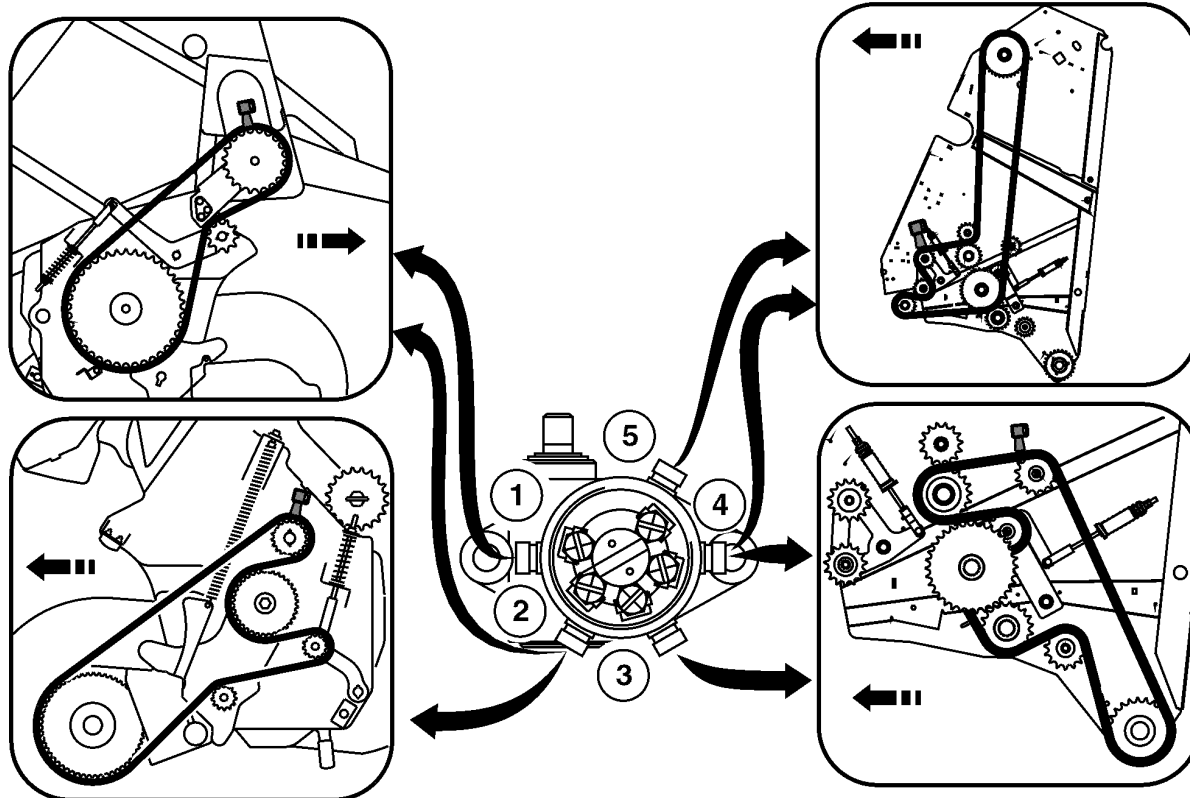
B—Voolukiiruse reguleeripolt

C—Vahemaa

MÄRKUS: Kassett kestab vahemikus 1200 kuni 1700 rulli.

ga87848,1685001476751 -21-25MAY23-1/1

Keti õlitusdetailide asukoht



CC397166

1— Sööterootori veokett (roheline rõngas)	3— Raami valtsi veokett (sinine rõngas)	5— Peaülekande kett (oranž rõngas)
2— Koguri ajamikett (punane rõngas) ja sööterootori ajamikett (roheline rõngas)	4— Põhijami kett (oranž rõngas) ja raami valtsi ajamikett (sinine rõngas)	

MÄRKUS: Iga voolik on määratud pumba ja harja küljele numbriga värvilisel rõngal.

ga87848,1682587892909 -21-27APR23-1/1

CC397166 —UN—28NOV19

Õlivoolu reguleerimine

Õlivoolu igale ketile saab reguleerida.

1. Keerake lahti ja eemaldage kate.
2. Leidke polt, millega saab vastava(te) harja(de) õlivoolu reguleerida.
3. Voolu suurendamiseks pöörake polti päripäeva ja voolu vähendamiseks vastupäeva.

MÄRKUS: Kui polt on lõpuni sisse keeratud (maksimaalne vooluhulk), tuleb minimaalse vooluhulga saamiseks polti nelja täispöörde võrra välja keerata.

Harja asukoha poldi kohta vaadake selle peatüki jaotisest Keti õlituskomponendi asukoht.

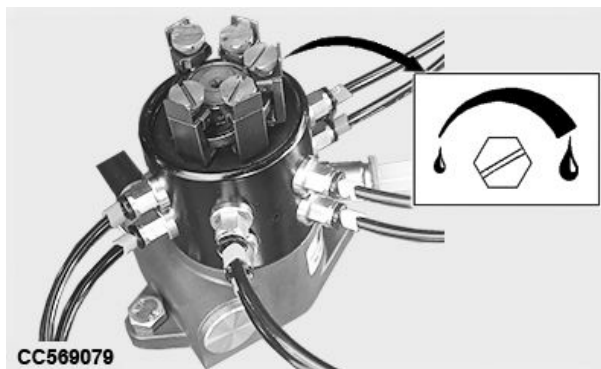
1 pööre = 6 klõpsu

Tehase algsätete rakendamiseks toimige järgmiselt.

Keerake vastav polt täielikult sisse.

Harja 1 poldi korral keerake lahti 1 pööre ja 4 klõpsu.

Harja 2 korral keerake lahti 3 pööret.



CC569079

A—Pumba kate

Harja 3 poldi korral keerake lahti 2 pööre ja 3 klõpsu.

Harja 4 poldi jaoks keerake lahti 2 pööret ja 3 klõpsu.

Harja 5 poldi korral keerake lahti 1 pööre ja 1 klõps.

4. Paigaldage kate.

ga87848,1685022691900 -21-25MAY23-1/1

CC569079—UN—10MAY23

Vastavalt vajadusele: universaalse ketiõlitussüsteemi paagi täitmine

Täitke paaki olenevalt pumba voolusättest.

Tehnilised andmed

Õlipaak—Täitemaht..... 4 l
(1 gallon)

Kasutage selle peatüki teemas Universaalne ketiõli nimetatud õli.

TÄHTIS: Ärge kunagi kasutage ühtki teist õli.



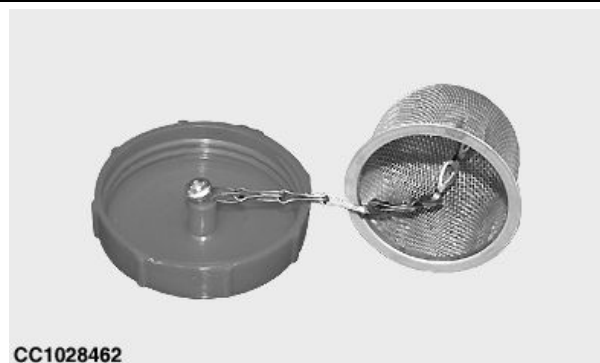
CC574076

ga87848,1681216226114 -21-13APR23-1/1

CC574076—UN—19APR23

Vastavalt vajadusele: õlipaagi filtri puhastamine

Puhastage õlipaagi filtrit vastavalt vajadusele.



CC1028462

ga87848,1681396385370 -21-23MAY23-1/1

CC1028462—UN—21SEP06

Vastavalt vajadusele: hüdroliitmiku filtreite puhastamine

Puhastage ühendusmuhvi filtreid nii.

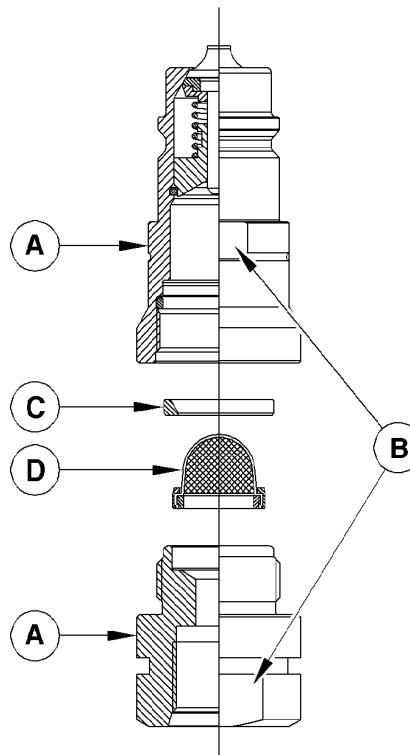
1. Võtke ühendusmuhv (A) lahti, kasutades siledaid pindu (B).
2. Eemaldage vaherõngas (C) ja filter (D).
3. Puhastage filter (D) puhta lahustiga.
4. Pange ühendusmuhv (A) lahtivõtmisele vastupidises järjekorras kokku.
5. Pingutage ühendusmuhvi (A) ettenähtud momendiga.

Tehnilised andmed

Survetoru ühendus-
muhv—Pingutusmo-
ment.....90 N·m
(66 naeljalga)

A—Liitmik
B—Tasane pind

C—Vaherõngas
D—Filter



CC1025485

CC1025485 —UN—15MAR04

ga87848,1681396385418 -21-23MAY23-1/1

Vastavalt vajadusele: automaatse määrimissüsteemi kasseti vahetamine (kui masinal on kasseti tüüpi pump)

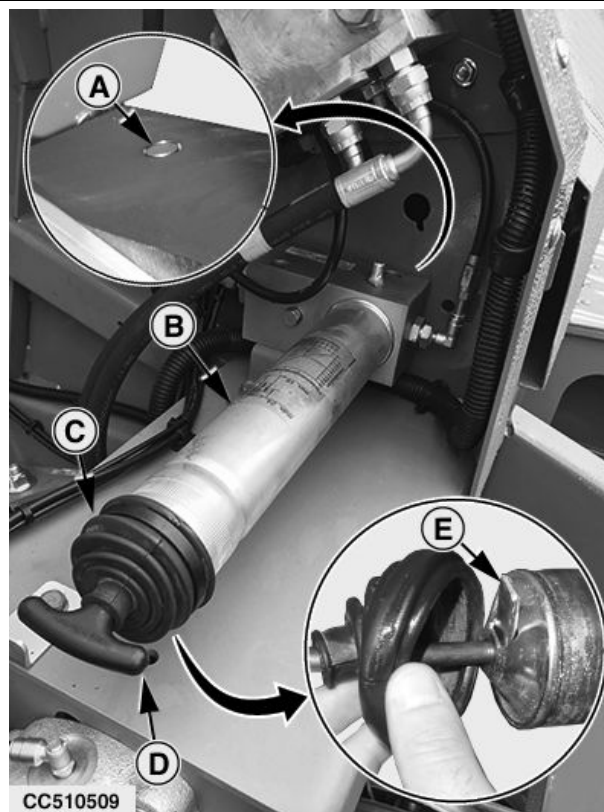
Määrdekasseti vahetamine

Näidik (A) määrdepumba ülaosas pikeneb, näidates, et määrdekassett on tühi. Määrdekasseti vahetamine käib nii.

1. Tõmmake käepide (D) lõpuni alla.
2. Keerake toru (B) lahti.
3. Pange tühja määrdekasseti asemele uus kassett.
4. Paigaldage toru (B) ja keerake kinni.
5. Vajutage kummikatte (C) all asuvat lukustit (E), seejärel tõmmake käepide (D) lõpuni üles.
6. Õhutustage määrdepump. Vaadake peatüki Hooldus jaotist Automaatse määrimissüsteemi õhutustamine (kui masinal on kasseti tüüpi pump).

A—Tühja kasseti näidik
B—Määrdekasseti toru
C—Kummikate

D—Tõukurkolvi käepide
E—Tõukurkolvi varda lukustus



CC510509

CC510509 —UN—09JUL21

ga87848,1684831761133 -21-23MAY23-1/1

Vajaduse korral. Akude gaasi eellaadimise kontrollimine

Akusid võivad kontrollida ja vahetada üksnes nõuetekohase väljaõppe saanud isikud, kellel on selleks sobivad seadmed.

Akude eellaetud gaas võib aja jooksul väheneda. Kui hüdraulika funktsioon ei toimi ootuspäraselt, kontrollige eellaetud gaasi. Vaadake peatükis Hooldus jaotist Hüdroaku hooldamine.



CC1022636

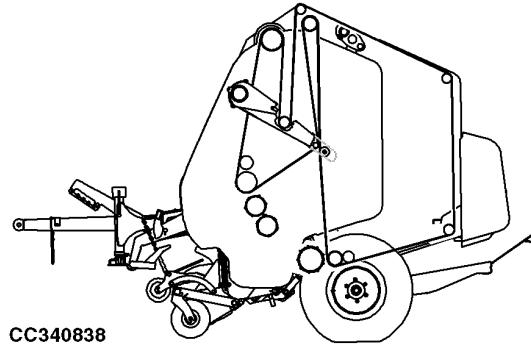
Aku plahvatus

ga87848,1676301926895 -21-14FEB23-1/1

CC1022636 —UN—15JAN03

Vajaduse korral: Puhastage pressikambri valtsid

Eemaldage pressikambri valtside ümber mähkunud kõrred.



CC340838

CC340838 —UN—14DEC17

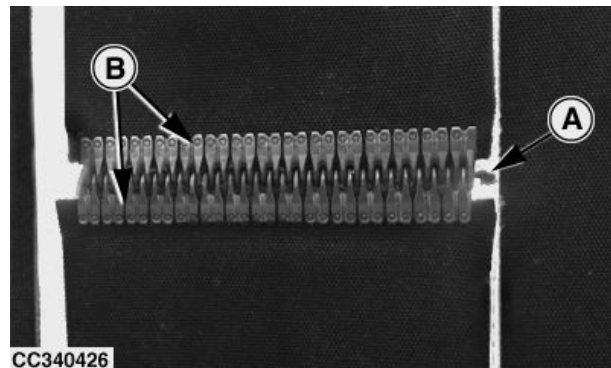
GA87848,0000520 -21-15DEC17-1/1

Vajaduse korral: Puhastage rihma konksud ja konksu kaablid

Eemaldage kõrred konksudelt (B) ja konksu kaablitelt (A).

A—Konksu kaabel

B—Rihma konks



CC340426

CC340426 —UN—14DEC17

GA87848,0000521 -21-15DEC17-1/1

Iga päev: Tuleohu vältimine

Kasutage suruõhku, et eemaldada kogunenud heinapraht ja hoida masin puhtana.

Hoiduge laagrite ümbruse survepesust, kuna see võib kahjustada tihendeid.

Kontrollige laagreid, otsides kahjustuste esimesi märke, ja vahetage need vajadusel. Lülitage heinapressi toide välja ja kontrollige ebatavaliste helide, kuumade detailide, kõrbelõhna ja värvikatte või metalli värvimuutuste esinemist.

Kontrollige laagrite seisundit.

- Avage luuk ja lukustage see. Vaadake peatüki Ohutus jaotist Luugu turvaline fikseerimine.
- Lõdvendage rihmad ja pöörake iga rullikut käega, jälgides kuivust, müra ja takistust pööramisel.
- Lükake, tõmmake või kangutage laagreid õrnalt, et näha nende radiaallõtku.
- Vaadake ja tunnetage laagrite loksumist. Vahetage kulunud või kahjustatud laagrid. Kohe pärast töötamist kontrollige kõigi laagrite temperatuuri. Kui mõni laager on teistest kuumem, siis tuleb see vahetada.

ga87848,1676297506102 -21-13FEB23-1/1

Iga päev: kontrollige peenesti lõiketerasid ja langepinda

⚠ ETTEVAATUST: Olge lõiketerade lähedal töötamisel ettevaatlik. Lõiketerad on teravad ja võivad tekitada tõsiseid vigastusi.

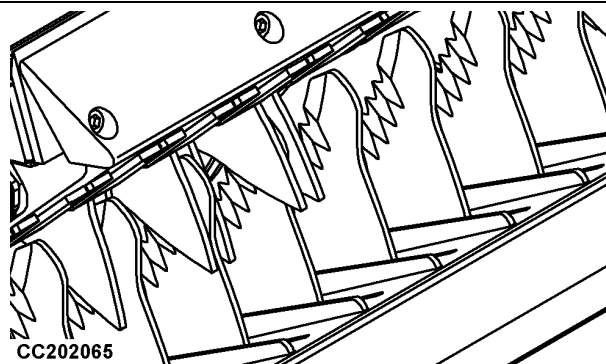
Kontrollige peenesti lõiketeri:

1. Avage luuk täielikult.

MÄRKUS: Veenduge, et rulli lükkaja oleks täiesti üleval. Hoidke luugi avamise nuppu nii kaua kui vaja.

2. Aktiveerige traktori seisupidur või pange käigukang parkimisasendisse, seisake traktori mootor ning eemaldage süütevõti.
3. Lukustage luuk (vt peatüki Ohutus jaotist Luugi turvaline kinnitamine).

Hoidke eelpeenesti lõiketera väga teravana. Lõiketerasid tuleb kontrollida kord päevas või 200 heinapalli järel, olenevalt sellest, kumb täitub esimesena.



Lõiketerade eemaldamise kohta vt peatüki Hooldus teemat Peenesti lõiketerade vahetamine ja lõiketerade teritamise kohta teemat Peenesti lõiketerade teritamine.

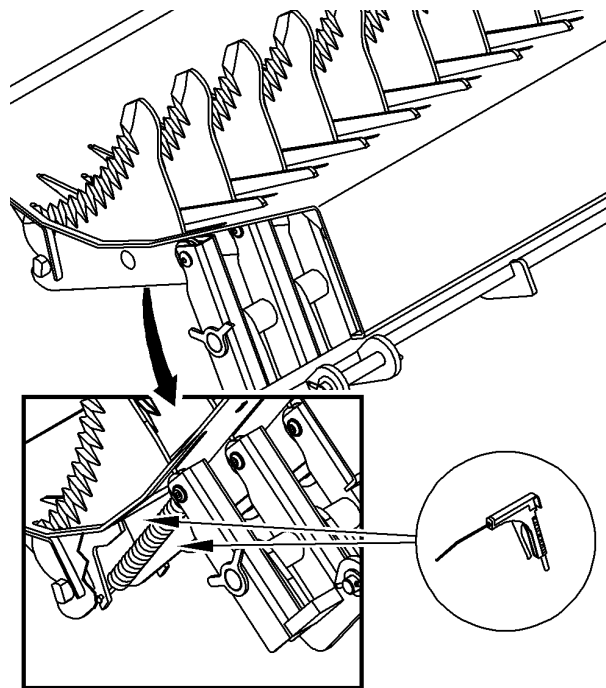
ga87848,1687763574908 -21-27JUN23-1/2

CC202065 —UN—12APR13

Puhastage langepind:

1. Langetage langepind. Lugege peatüki Heinapressi programmi kasutamine lõiku Koguri ummistuste kõrvaldamine.
2. Liigutage lõiketeri mõned korrad sisse ja välja. Vaadake peatüki Rullipressi rakenduse kasutamine jaotist Eelpeenesti lõiketerade sissetõmbamise ja rakendamise funktsioon.
3. Aktiveerige traktori seisupidur või pange käigukang parkimisasendisse, seisake traktori mootor ning eemaldage süütevõti.
4. Sulgege lõiketera väljalülitusklapp (-klapid).
5. Eemaldage materjal suruõhujoa või muu sobiva tööriistaga.

MÄRKUS: Materjali on lihtsam eemaldada, kui lõiketerad on aktiveeritud.

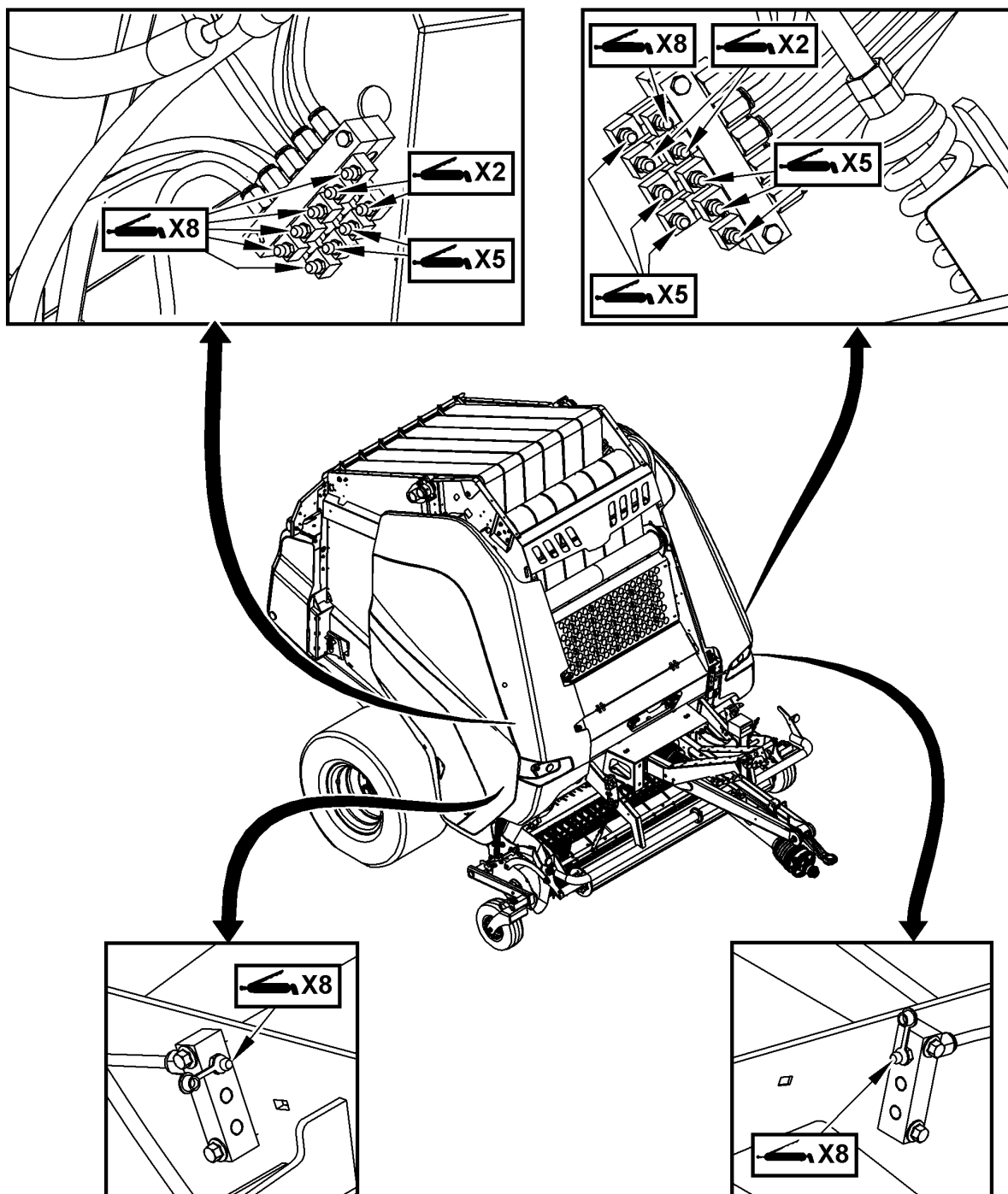


CC202066

ga87848,1687763574908 -21-27JUN23-2/2

CC202066 —UN—12APR13

Iga 10 töötunni järel: Määrige ilma
automaatse määrimissüsteemita rullipressi



CC310409

TÄHTIS: Määrige kõigi valtside määrdeniplid iga
tööpäeva lõpul, kui laagrid on veel soojad.

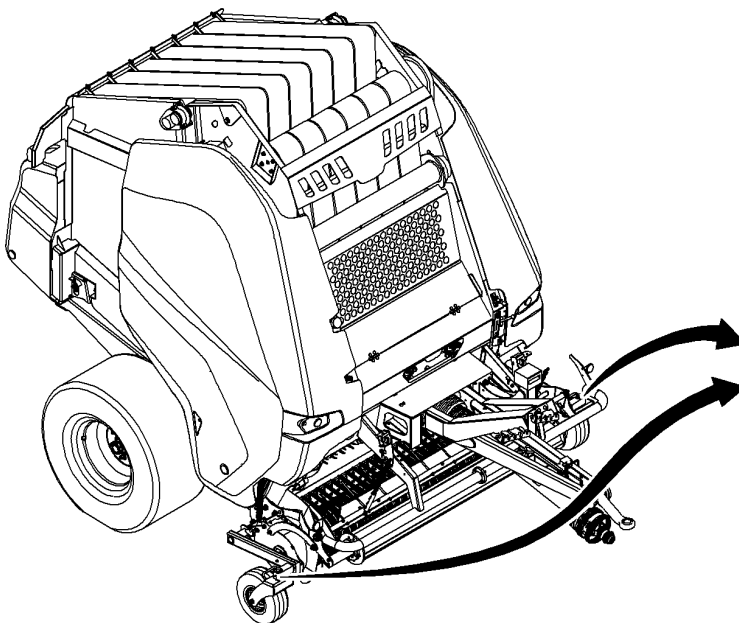
Grease-Gard on ettevõtte Deere & Company kaubamärk

Määrige määrdega John Deere Grease-Gard™ Premium
Plus.

ga87848,1682604520912 -21-27APR23-1/1

CC310409 —UN—18APR17

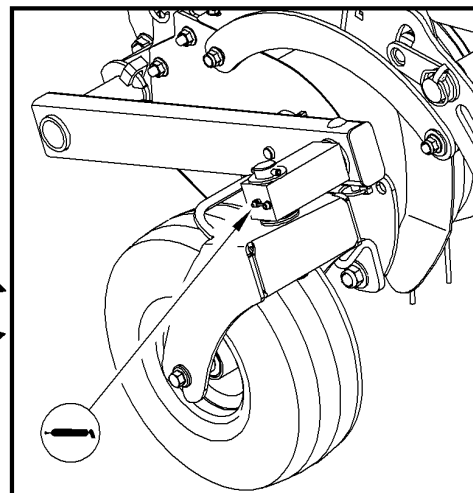
Iga 10 töötunni järel: koguri isepöörduvate kopeerrataste määrimine (kui kuulub varustusse)



CC329276

Määrige määrdega John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

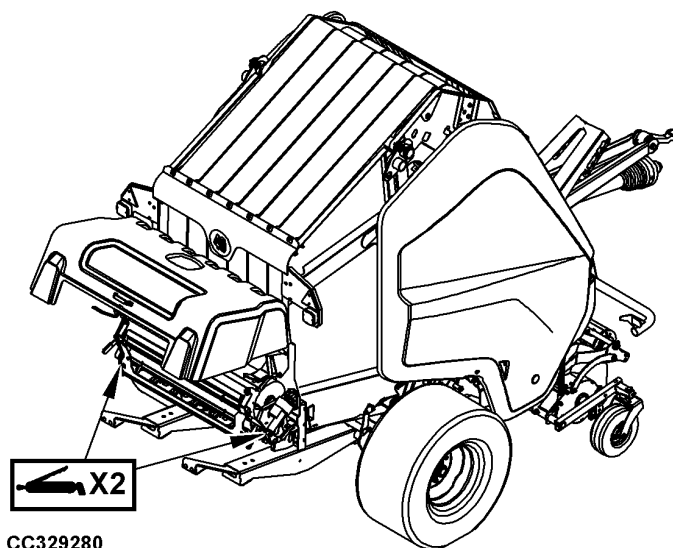
Grease-Gard on ettevõtte Deere & Company kaubamärk



CC329276 —UN—01SEP17

ga87848,1682604758326 -21-27APR23-1/1

Iga 30 töötunni järel. Määrige võrksidumise pöördetappe



Määrige määrdega John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard on ettevõtte Deere & Company kaubamärk

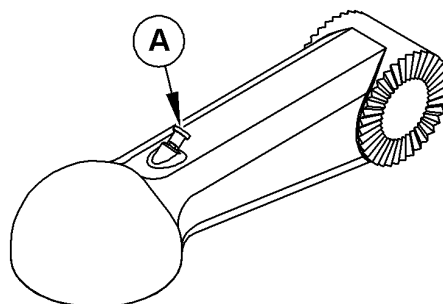
ga87848,1682604825115 -21-27APR23-1/1

CC329280 —UN—01SEP17

Iga 50 töötunni järel: Kuul-tüüpi haakekonksu määrimine (kui kuulub varustusse)

Määrige määrdega John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

A—Määrdenippel

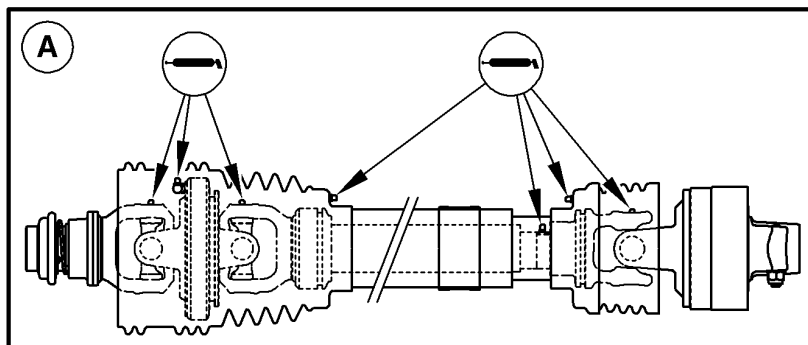
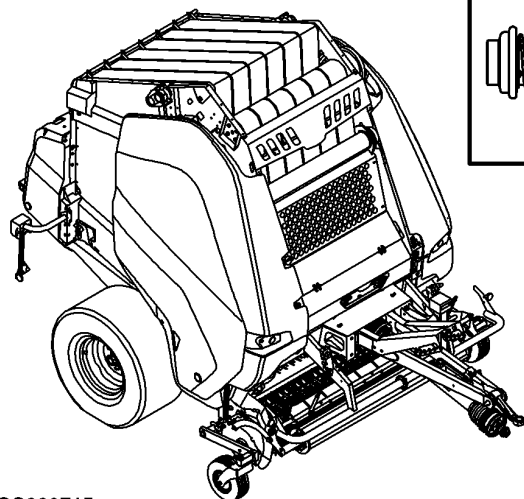


Grease-Gard on ettevõtte Deere & Company kaubamärk

GA87848,0000FDC -21-02NOV20-1/1

CC205925 —UN—29OCT13

Iga 50 töötunni järel: määri teleskoopkardaani



CC330715

A—Määrdeniplid

Määri määrdeniplid määrdega John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

Teleskoopkardaani õigeks määrimiseks lugege teleskoopkardaani baaskasutusjuhendit.

Grease-Gard on ettevõtte Deere & Company kaubamärk

MÄRKUS: Määrdepritsi iga käiguga edastatakse keskmiselt 1 g (0,035 untsi) määrde.

GA87848,000108D -21-04JAN21-1/1

CC330715 —UN—27SEP17

Iga 50 töötunni järel: keti pingsuse kontrollimine

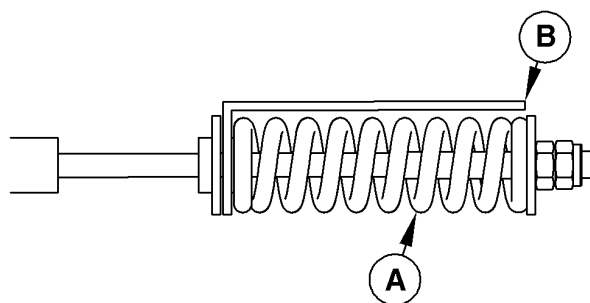
Kontrollige kõigil pingutitel, kas vedru (A) ja rihma (B) pikkus on võrdne.

Vajaduse korral vaadake peatükist Hooldus, kuidas ketti reguleerida.

Kui vedru (A) pikkust ei saa rihma (B) pikkusele vastavaks reguleerida, asendage kett. Pöörduge John Deere esindaja poole.

A—Vedru

B—Rihm

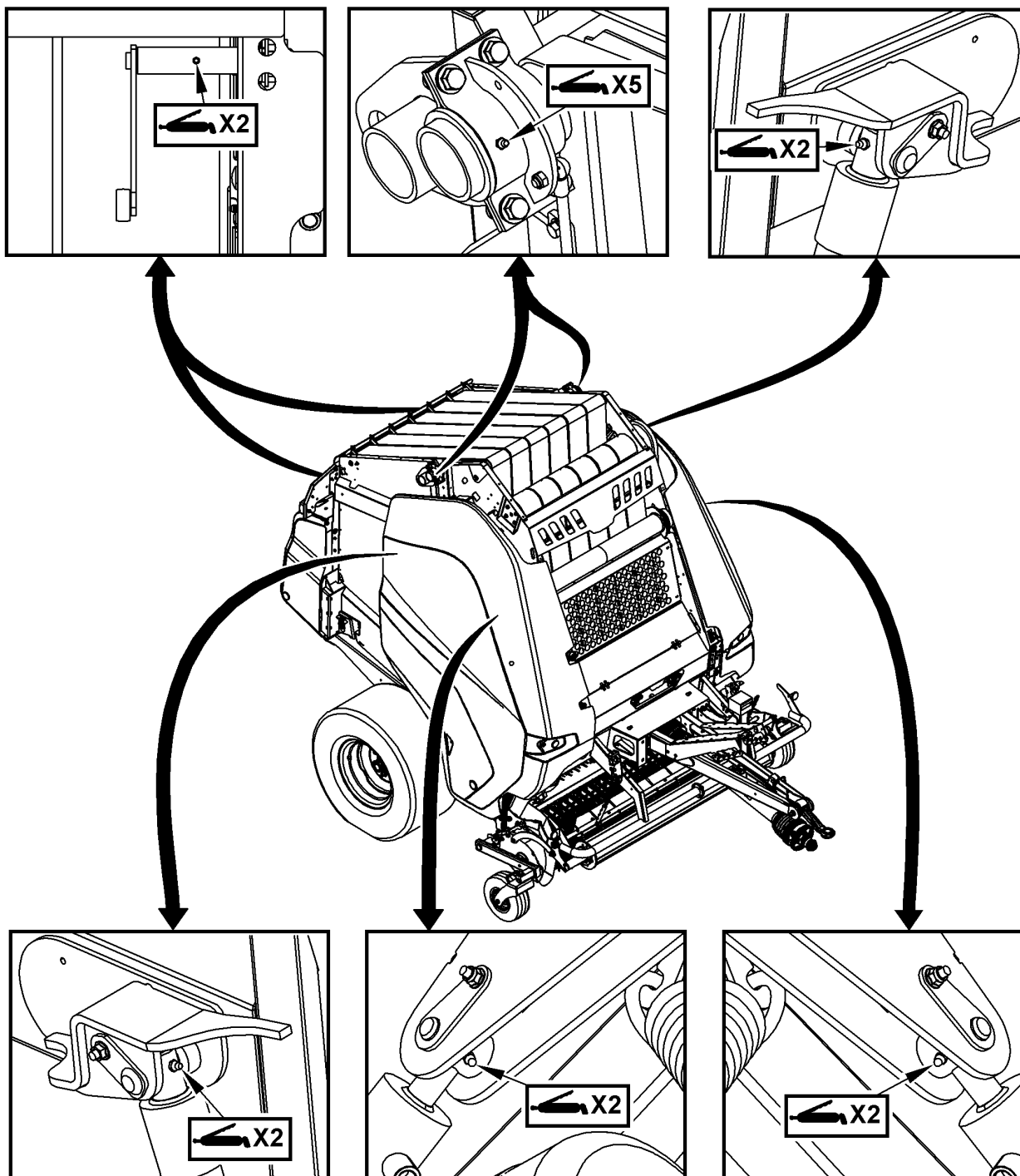


CC286971

ga87848,1676629354204 -21-20FEB23-1/1

CC286971 —UN—01SEP16

Iga 50 töötunni järel. Määrige luugihinged, hüdrocilindrid ja rulli kuju anduri tapid



CC310415

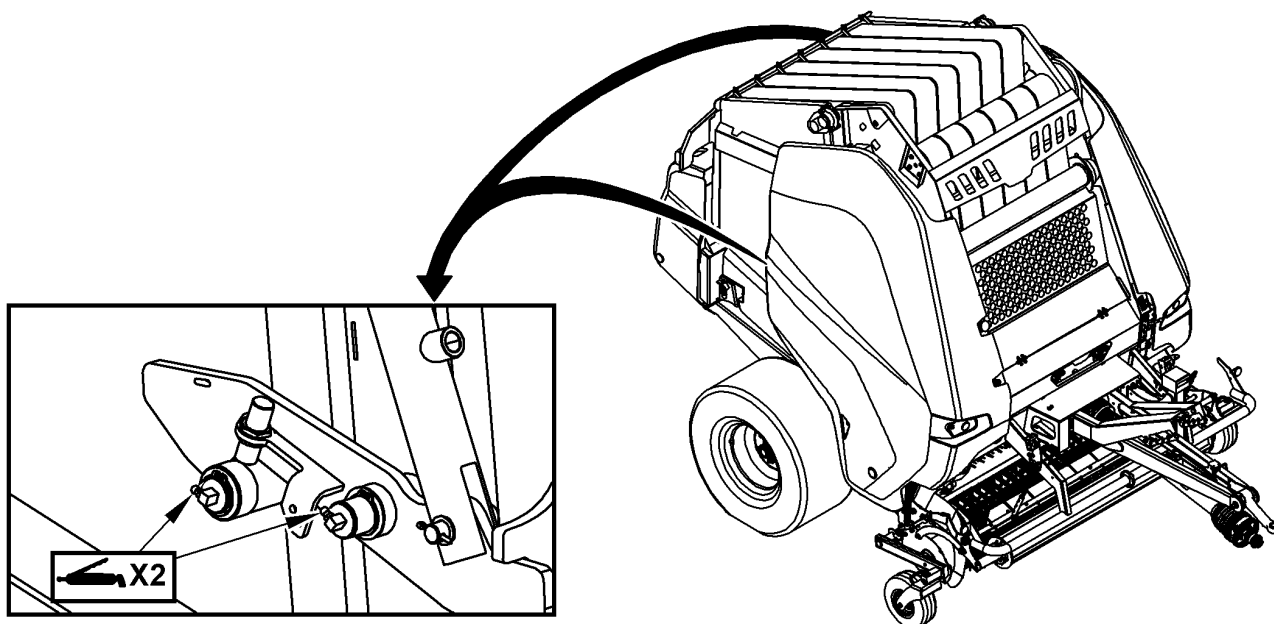
Määrige määrdega John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard on ettevõtte Deere & Company kaubamärk

CC310415—UN—18APR17

ga87848,1682604928735 -21-27APR23-1/1

Iga 50 töötunni järel. Määrige luugi sulgurid



CC329279

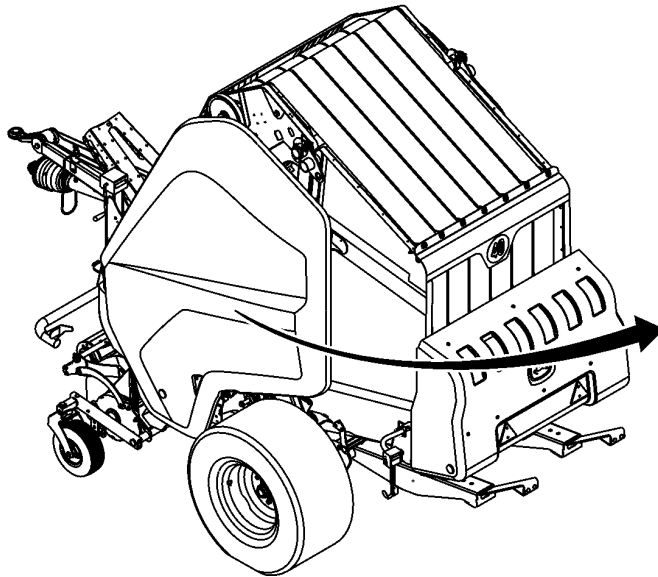
Määrige määrdega John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard on ettevõtte Deere & Company kaubamärk

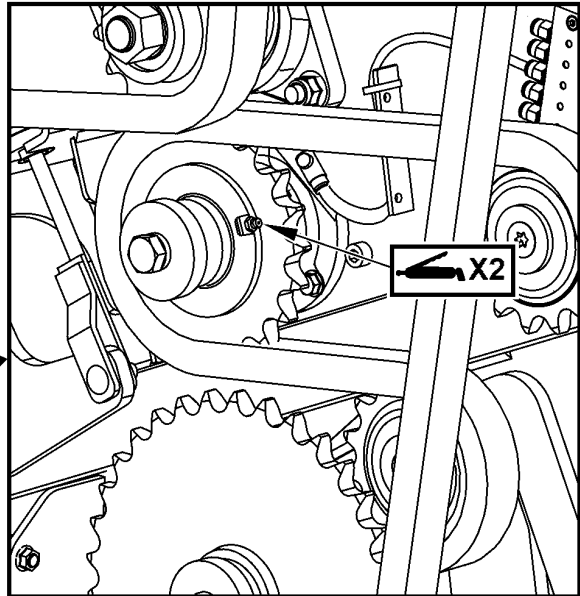
ga87848,1682604976496 -21-27APR23-1/1

CC329279 —UN—01SEP17

Iga 50 töötunni järel. Määrige rihma alumine vedav valts (2. vedava valtsiga)



CC516887



CC516887 —UN—07 JUL 21

Määrige määrdega John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard on ettevõtte Deere & Company kaubamärk

ga87848,1682605017559 -21-27APR23-1/1

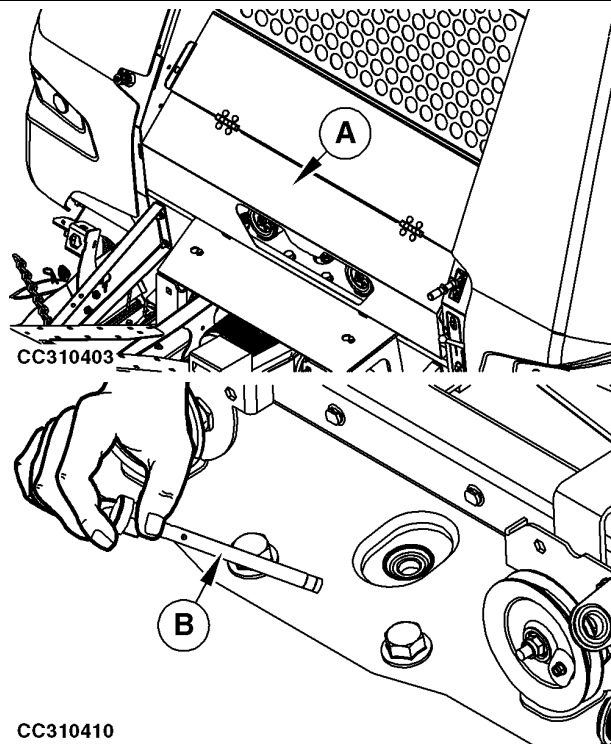
Iga nädal: Reduktori õlitaseme kontrollimine

1. Avage nõõrsidumissüsteemi kate (A).
2. Kasutage reduktori õlitaseme kontrollimiseks mõõtevarrast (B).

TÄHTIS: Kontrollige määrdeaine taset kord nädalas, kasutades mõõtevarrast (B), ja täitke vastavalt vajadusele.

Ärge täitke käigukasti üle, sest see toob kaasa ülekuumenemise ja õilekke.

A—Nöörsidumissüsteemi kate B—Õlivarras



CC310403 —UN—18APR17

CC310410 —UN—17AUG17

CC310410

NB02380,000050A -21-23OCT17-1/1

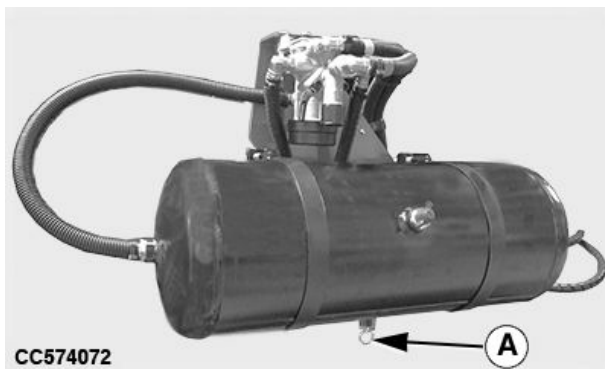
Iga nädal: õhkpiduri paagi kontrollimine ja tühjendamine

⚠ ETTEVAATUST: Enne kondensaadi väljalaskmist suruõhupaagist veenduge, et masin on kindlustatud veerema hakkamise vastu. Aktiveerige parkimispidur ja asetage tõkiskingad rataste alla.

Kondensaadi väljalaskmiseks suruõhupaagist tõmmake rõngast (A).

Kondensaadi pidurisüsteemis võib põhjustada rikkeid.

A—Rõngas

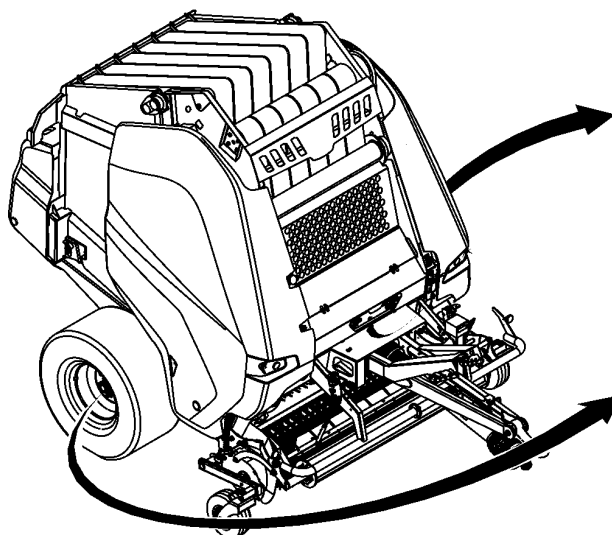


CC574072

CC574072 —UN—19APR23

ga87848,1680857690153 -21-07APR23-1/1

Iga nädal: rattarummu kaane kontrollimine



CC574087

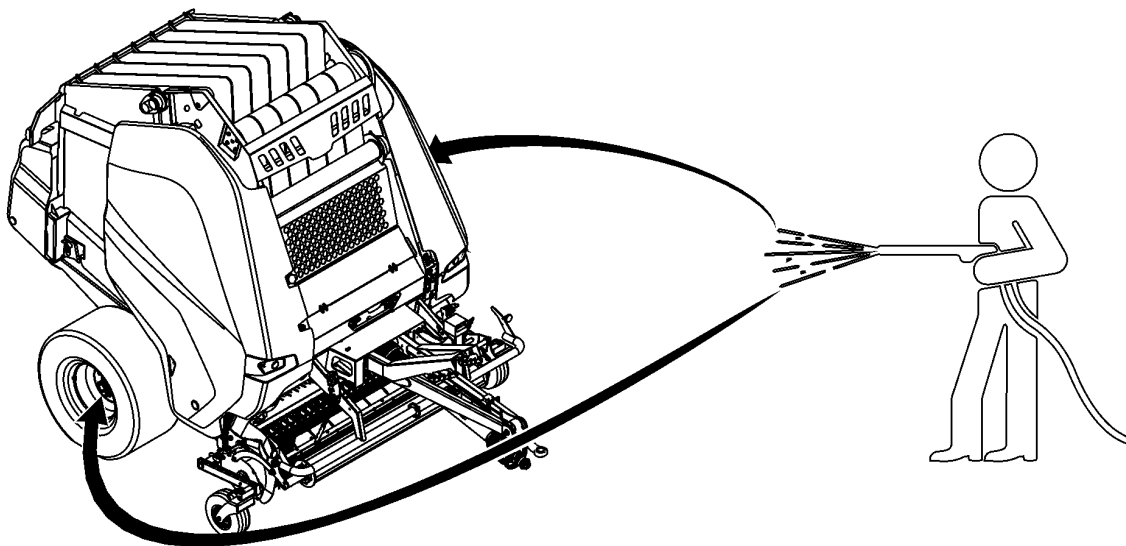
Kontrollige, kas rattarummu kaas on masina mõlemale küljele õigesti paigaldatud.

Kontrollige masina mõlemal küljel rattarummu kaant lekete suhtes. Vajaduse korral pöörduge ettevõtte John Deere edasimüüja poole.

aysdijz,1681894690872 -21-25APR23-1/1

CC574087 —UN—25MAY23

Iga nädal: piduri puhastamine ja kontrollimine



CC574088 —UN—25MAY23

CC574088

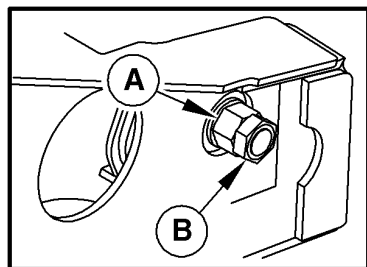
TÄHTIS: Rõhu all olev vesi võib piduriosi kahjustada. Vältige kõrgsurvejoa otsest suunamist pidurivoolikutele, silindritele ja tihenditele.

silindritele. Veenduge, et ei esineks lekkeid. Vajaduse korral pöörduge ettevõtte John Deere edasimüüja poole.

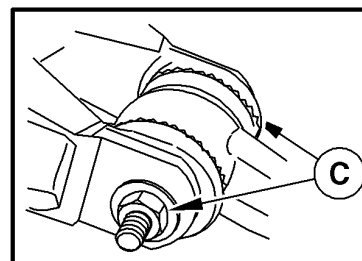
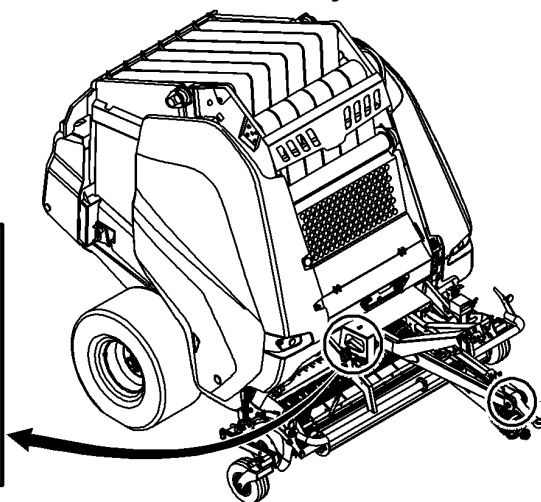
Puhastage, et pidurid oleksid heas seisukorras. Vaadake peatüki Ohutus jaotist Vältige kõrgsurvejoa suunamist

aysdijz,1681894690895 -21-31MAY23-1/1

Iga 100 töötunni järel või kord aastas. tiisli raami ja haakekonksu kontrollimine



CC329283



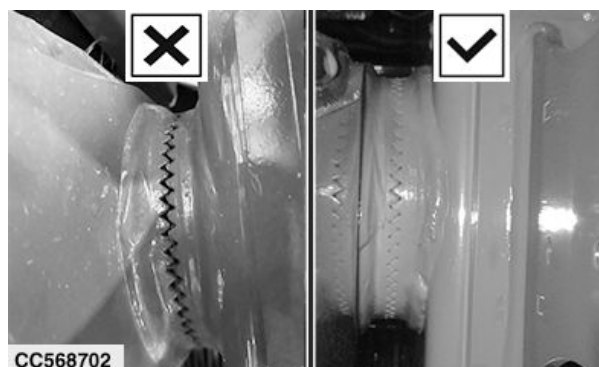
CC329283 —UN—01SEP17

TÄHTIS: Mutrite (A), (B) ja (C) pingutamisel veenduge, et kõik rõnga hambad oleksid **TÄIELIKULT** rakendunud (ei seisaks hammaste otstel).

Pingutage keeleraami kinnitusmutrid (F), lukustusmutrid (B) ja haakekonksu kinnituspoldid (C) uuesti ettenähtud momendiga:

Tehnilised andmed

Tiisli raami kinnitusmut-	
ter—Pingutusmoment.....	700 N·m
	(516 naeljalga)
Tiisli raami lukustusmut-	
ter—Pingutusmoment.....	300 N·m
	(221 naeljalga)
Haakeseadise kinnitus-	
mutter—Pingutusmo-	
ment.....	620 N·m
	(450 naeljalga)



CC568702

Keele pingutamise viga

A—Keele raami kinnitusmutter C—Rippsüsteemi kinnitusmutter
B—Keele raami lukustusmutter

CC568702 —UN—08MAR23

ga87848,1682670818211 -21-23JUN23-1/1

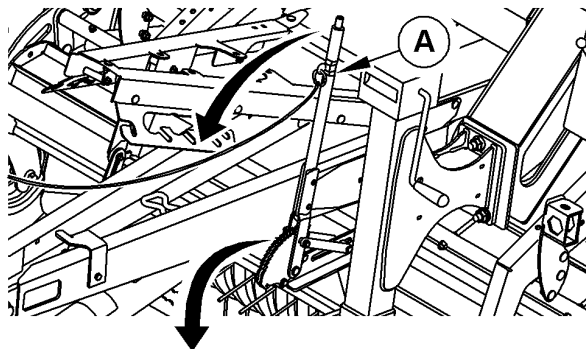
Iga 100 töötunni järel või kord aastas: seisupiduri kontrollimine

Tõmmake hoob (A) parkimispiduri rakendamiseks võimalikult kaugele, siis kontrollige, et sulgur (B) ei asuks viimases järelejäänud sälgus (C).

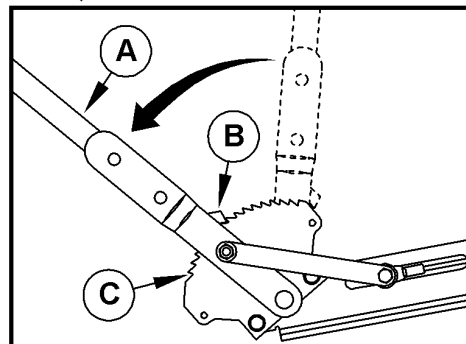
Kui ei ole, pöörduge ettevõtte John Deere edasimüüja poole.

A—Seisupiduri hoob
B—Parkimispiduri sulgur

C—Järelejääv sälg



CC205667



CC205667 —UN—16OCT13

ga87848,1682431028358 -21-25APR23-1/1

Iga 100 töötunni järel või kord aastas: rattamutri pöördemomendi kontrollimine

Kontrollige rattamutri pingutusmomenti. Vaadake peatüki Rullipressi ettevalmistamine jaotist Rattamutrite pingutusmomenti kontrollimine.

TÄHTIS: Korrake toimingut iga kord pärast ratta eemaldamist ja uuesti paigaldamist.

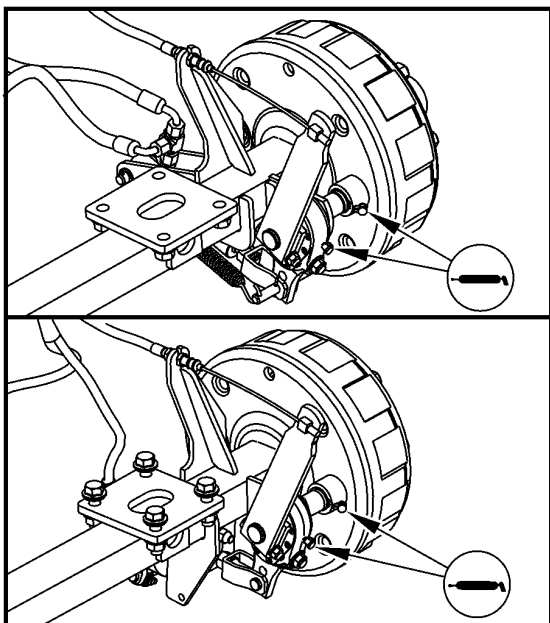


CC575701

CC575701 —UN—28APR23

aysdijz,1681395389627 -21-26APR23-1/1

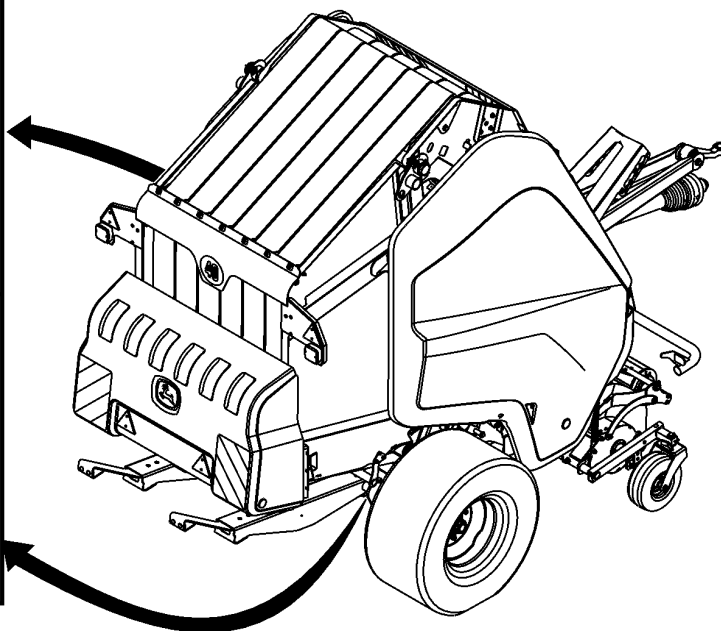
Iga 100 töötunni järel või kord aastas. pidurivõllide määrimine



CC574100

Määrige masina mõlemalt küljelt määrdega John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard on ettevõtte Deere & Company kaubamärk



CC574100 —UN—21APR23

aysdijz,1681895000050 -21-25APR23-1/1

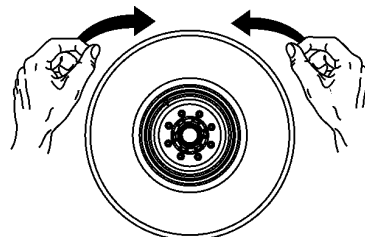
Iga 100 töötunni järel või kord aastas. rattarummu laagri lõtku kontrollimine

Kontrollige, et ratastel ei oleks lõtku.

1. Tõstke ratas maast lahti. Vaadake peatüki Hooldus jaotist [Ratta eemaldamine ja paigaldamine](#).
2. Pöörake ratast aeglaselt mõlemas suunas, et tuvastada kinnikiilumine või rake punkt.
3. Pöörake ratast kiiremini ja kontrollige mis tahes heli või raske punkti osas.
4. Lükake ja tõmmake ratast igas suunas. Rattad ei tohi paikneda ebaühtlaselt.

CC574077

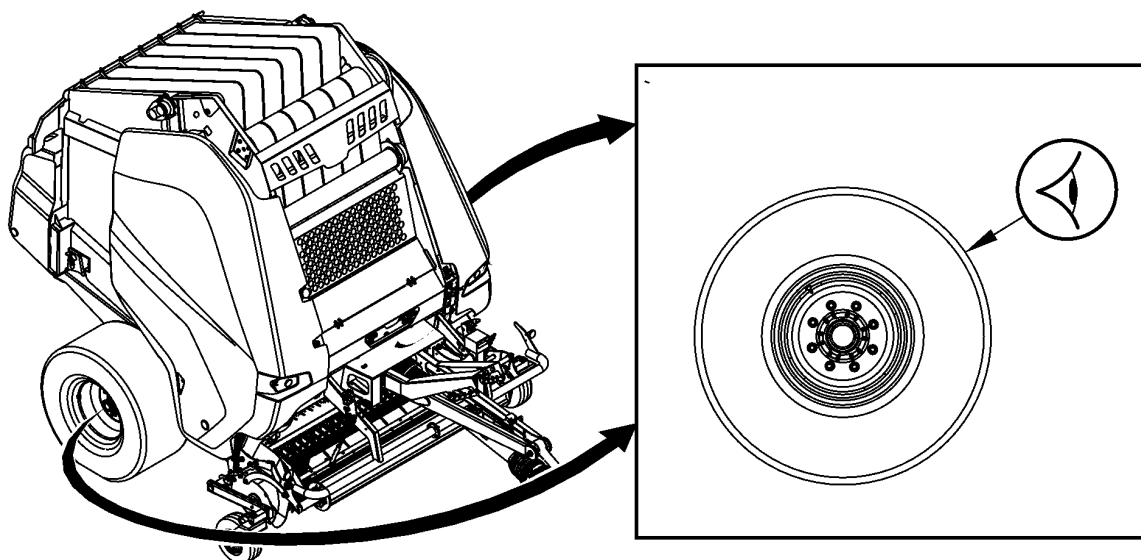
Vajaduse korral pöörduge ettevõtte John Deere edasimüüja poole.



CC574077 —UN—19APR23

aysdijz,1681895000103 -21-25APR23-1/1

Kaks korda aastas: kontrollige rehve



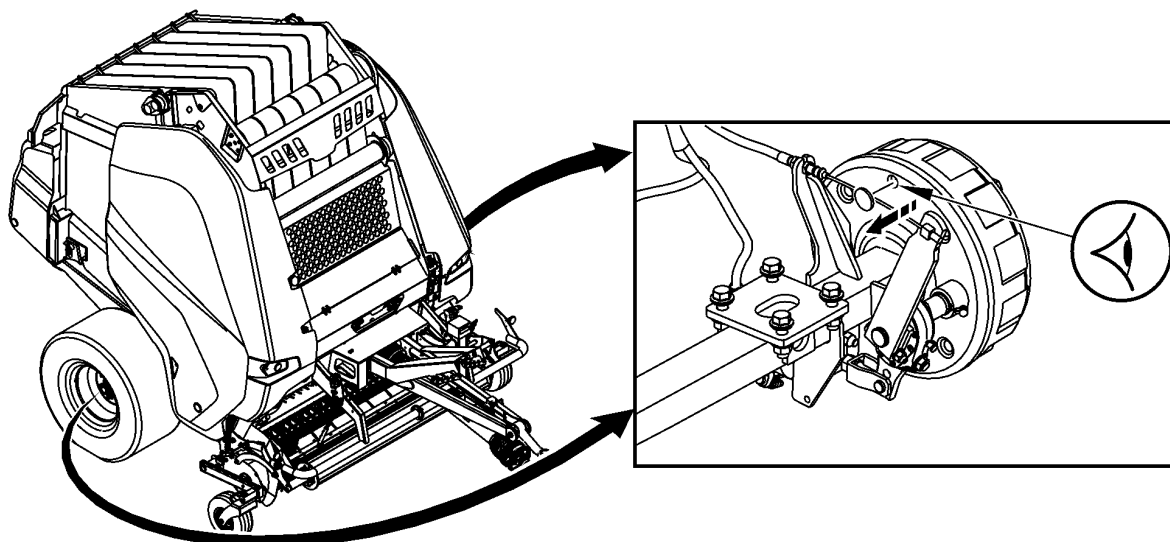
CC574101

Kontrollige rehvi seisukorda masina mõlemal küljel.
Vajaduse korral pöörduge ettevõtte John Deere edasimüüja poole.

CC574101 —UN—25MAY23

aysdijz,1681895043328 -21-31MAY23-1/1

Iga 500 töötunni järel: piduriklotside kontrollimine



CC575679

Kontrollige masina mõlemal küljel, kas pidurite hõõrdkatete paksus on suurem kui siin nõutud.

Tehnilised andmed

Piduri hõõrdkate—Mini-
maalne paksus..... 2 mm
(5/64 tolli)

Näidatud on õhkpidur

Kui mitte, pöörduge John Deere'i esindusse ja laske piduriklots välja vahetada.

CC575679 —UN—25MAY23

aysdijz,1681895063783 -21-31MAY23-1/1

Iga 500 töötunni järel või kord aastas. käigukasti õlivahetus

1. Avage nõorsidumissüsteemi kate (A).
2. Laske õli välja, kui see on soe (st pärast töötamist).
Eemaldage tühjendusava kork (C) ja mõõtevarras (B),
seejärel laske õli sobivasse anumasse.
3. Puhastage ja paigaldage uuesti väljalaskekork;
seejärel pingutage ettenähtud momendiga.

Tehnilised andmed

Väljalaskekork—Pingu-
tusmoment.....30 N·m
(22 naeljalga)

4. Täitke käigukast õliga John Deere Extreme-Gard™
või muu samaväärse õliga. Vt selle peatüki teemat
Jõuülekanne õli.

Tehnilised andmed

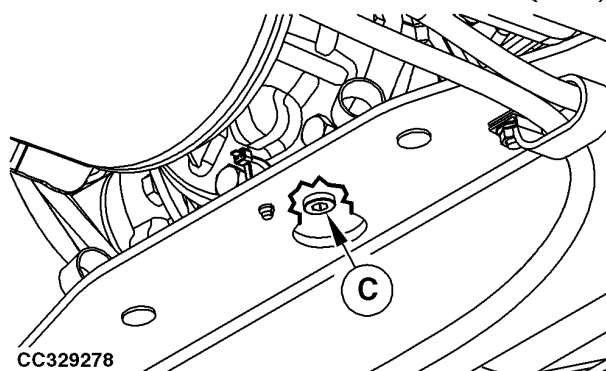
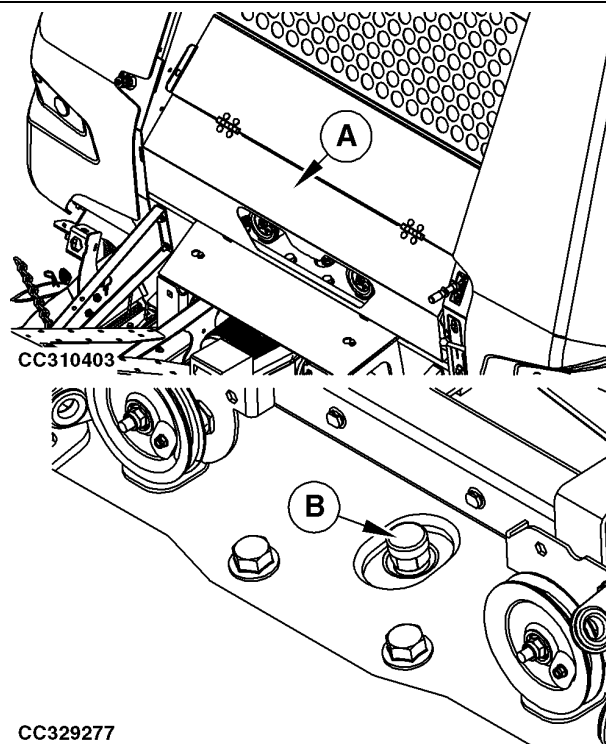
Reduktor—Täitemaht..... 1,9 l
(0,5 gal)

5. Enne mõõtevarda (B) tagasipaigaldamist kontrollige
sellega õlitaset.
6. Sulgege nõorsidumissüsteemi kate (A).

A—Nõorsidumise süsteemi
kate

B—Mõõtevarras

C—Väljalaskekork

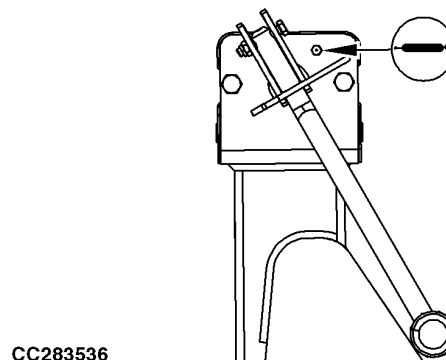


Extreme-Gard on ettevõtte Deere & Company kaubamärk

ga87848,1682671470117 -21-28APR23-1/1

Iga 500 töötunni järel või kord aastas. seisutoe määrimine

Määrige määrdega John Deere Grease-Gard™ Premium
Plus.



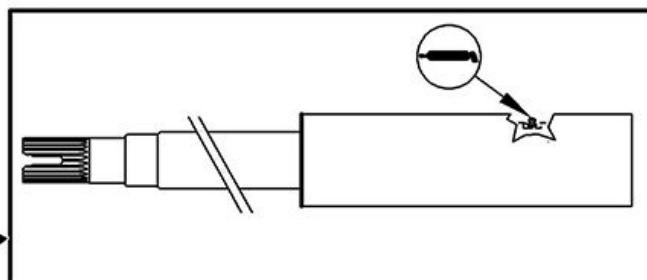
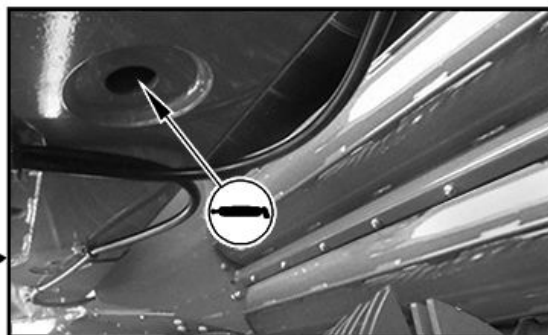
Grease-Gard on ettevõtte Deere & Company kaubamärk

ga87848,1679386792278 -21-21MAR23-1/1

Iga 500 töötunni järel või kord aastas.
pikendusvõlli määrimine



CC516891



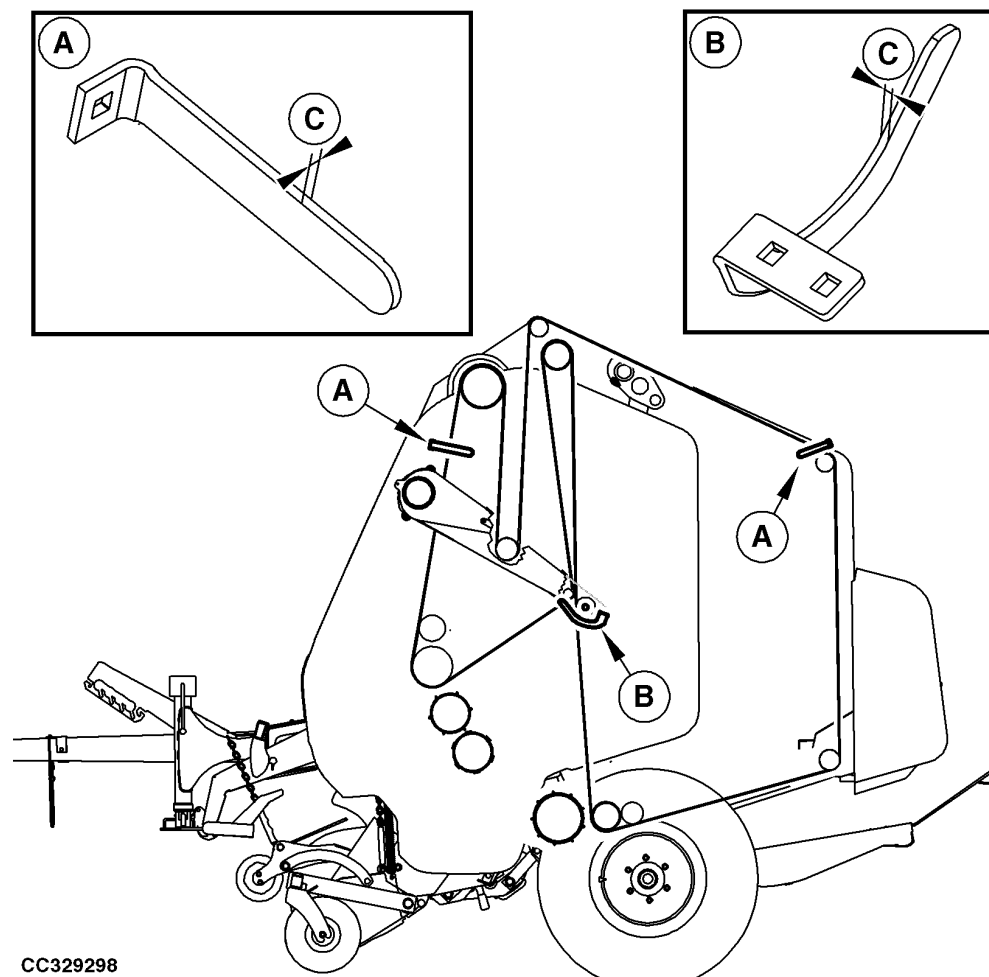
Määrige määrdega John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard on ettevõtte Deere & Company kaubamärk

CC516891 —UN—03JUL21

ga87848,1683286596825 -21-05MAY23-1/1

Iga 500 töötunni järel või kord aastas. Rihma juhikute kulumuse kontrollimine



CC329298

A—Rihma juhik, tüüp 1

B—Rihma juhik, tüüp 2

C—Vahemaa

Kontrollige, kas vahemaa (C) rihmajuhikutel (A) ja (B) on suurem kui nõutud.

Kui vahemaa (C) on nõutavast väiksem, siis pöörduge ettevõtte John Deere esindaja poole.

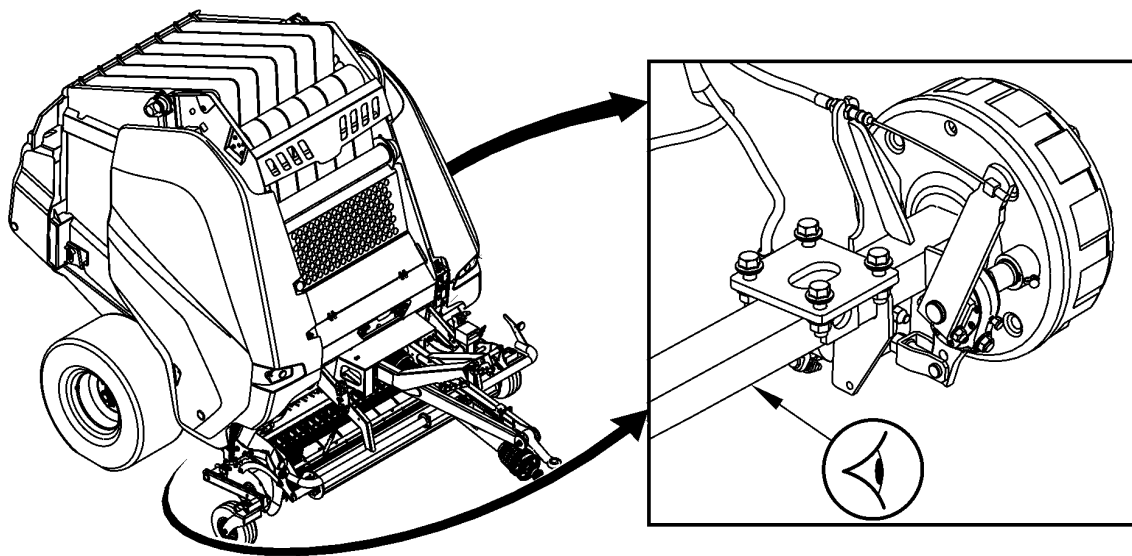
Tehnilised andmed

Rihma juhik—Kaugus..... 2,5 mm
(3/32 tolli)

ga87848,1682671739417 -21-05MAY23-1/1

CC329298 —UN—21SEP17

Kord aastas: telje kulumise kontrollimine



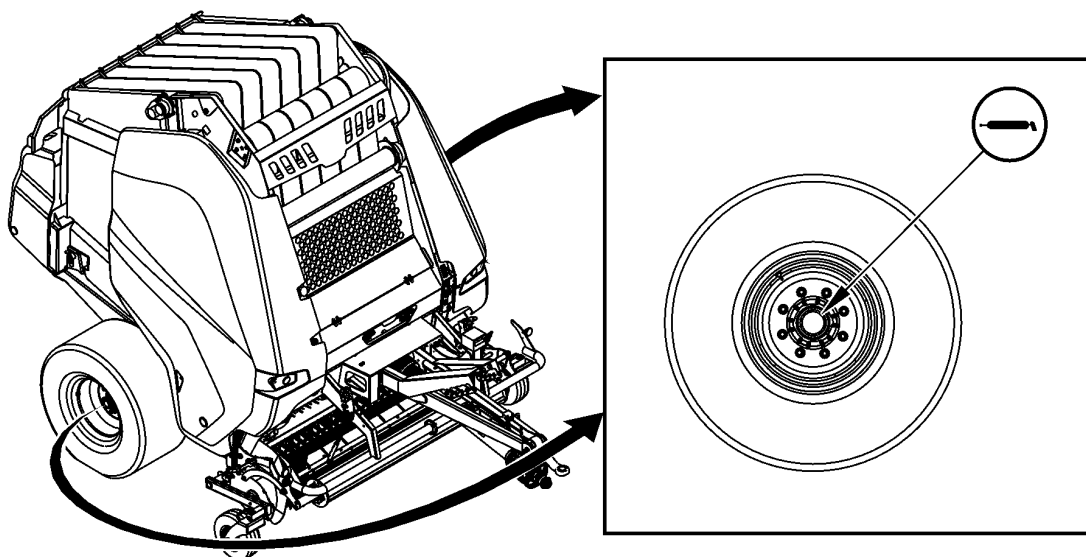
CC575686

Kontrollige telje kulumust. Vajaduse korral pöörduge ettevõtte John Deere edasimüüja poole.

aysdijz,1681895063884 -21-31MAY23-1/1

CC575686 —UN—25MAY23

Kord aastas: rattalaagri puhastamine, kontrollimine ja määrimine



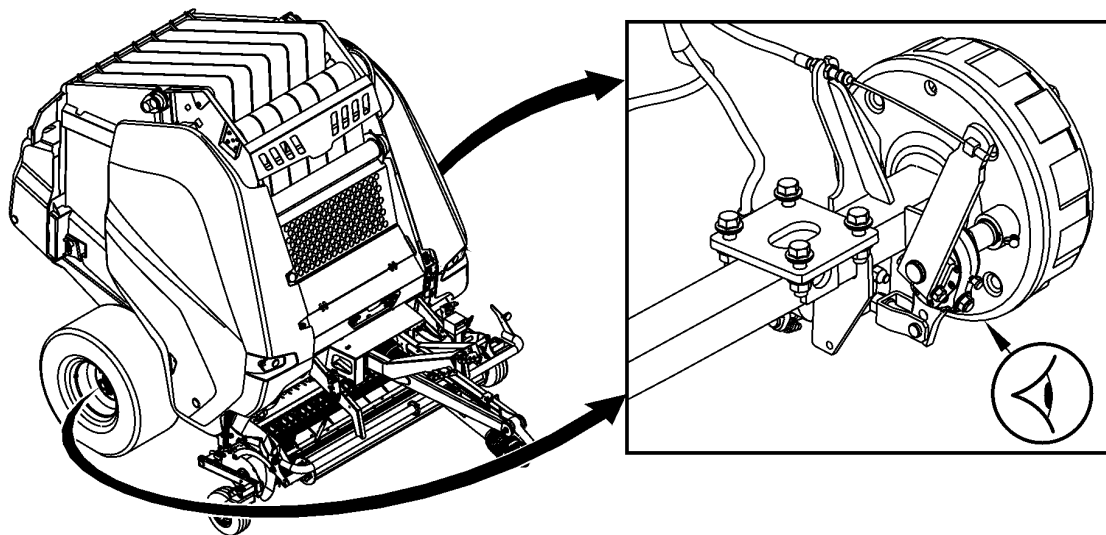
CC575678

Rattalaagrite kontrollimiseks ja määrimiseks pöörduge ettevõtte John Deere edasimüüja poole.

aysdijz,1681895063854 -21-02MAY23-1/1

CC575678 —UN—25MAY23

Kord aastas: puhastamine ja trumli kulumise kontrollimine



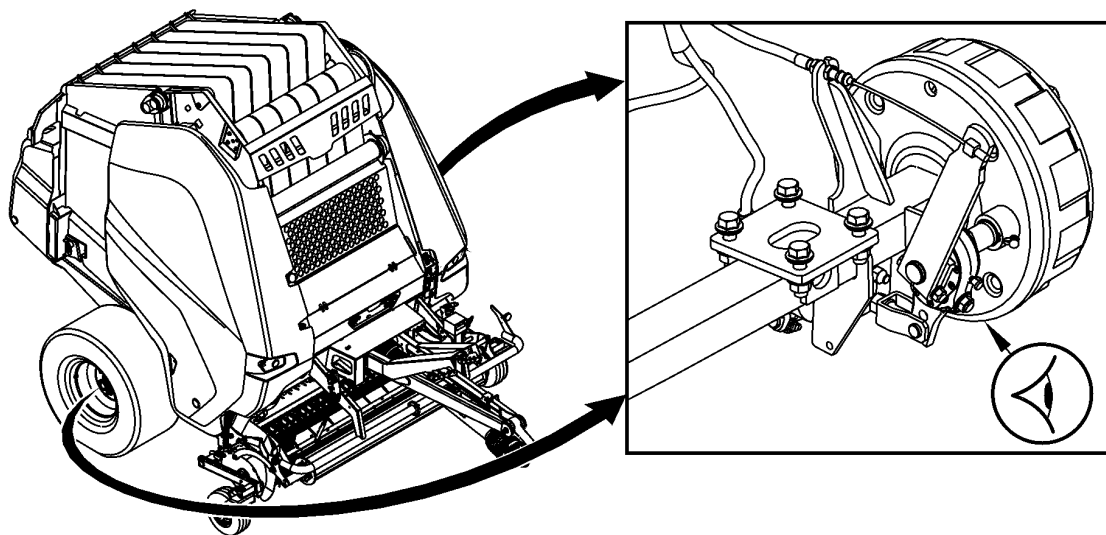
CC575680

Trumli kulumuse puhastamiseks ja kontrollimiseks pöörduge ettevõtte John Deere edasimüüja poole.

aysdijz,1681895063829 -21-31MAY23-1/1

CC575680 —UN—25MAY23

Kord aastas: trumli ja talla koostu puhastamine



CC575680

Trumli ja talla koostu puhastamiseks pöörduge ettevõtte John Deere edasimüüja poole.

aysdijz,1683030947992 -21-31MAY23-1/1

CC575680 —UN—25MAY23

Kord aastas: kuluvplaatide paksuse kontrollimine

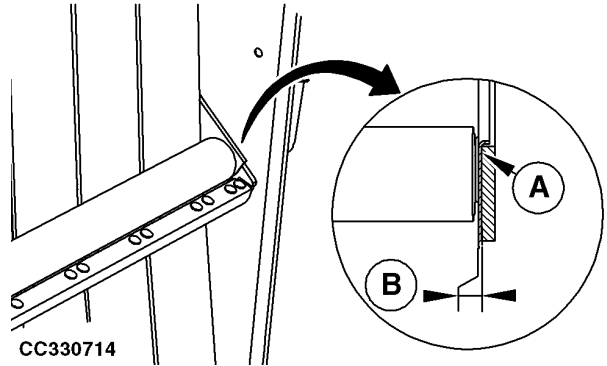
1. Avage luuk ja fikseerige see turvalukustusega.
2. Kontrollige, kas paksus (B) vastab nõuetele. Pöörduge John Deere'i esindusse.

Tehnilised andmed

Kuluvplaat—Paksus..... 0–3 mm
(0–1/8 tolli)

TÄHTIS: Kui paksus (B) on ettenähtust väiksem, võib tagajärjeks olla pingutusõla kahjustus.

3. Korrake toimingut vastasküljel.



CC330714

A—Kuluvplaat

B—Paksus

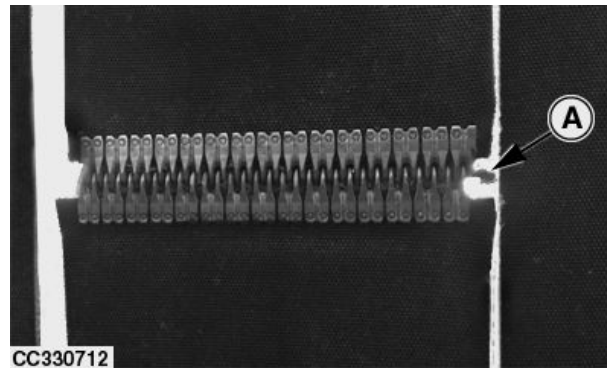
CC330714—UN—28SEP17

GA87848,00003F5 -21-02NOV17-1/1

Kord aastas: Rihma ühendusvarraste vahetamine

Rihma ühendusvardad (A) tuleb vahetada igal aastal. Vaadake peatüki Hooldus jaotist Rihmade paigaldus.

A—Juhe



CC330712

CC330712—UN—27SEP17

ga87848,1682671130654 -21-28APR23-1/1

Kord aastas. Aku kontrollimine

Akusid võivad kontrollida ja vahetada üksnes nõuetekohase väljaõppe saanud isikud, kellel on selleks sobivad seadmed.

1. Kontrollige, kas aku on korrodeerunud.
 - a. Vajaduse korral vahetage aku.
2. Kontrollige, kas ühendused on pingul ja lekkevabad.
3. Kontrollige kinnitusdetailide.



CC1022636

Aku plahvatus

CC1022636—UN—15JAN03

ga87848,1676036265828 -21-13FEB23-1/1

Iga 3000 rulli järel või kord aastas tehke järgmist. Võrgu etteanderulli piduri kontrollimine

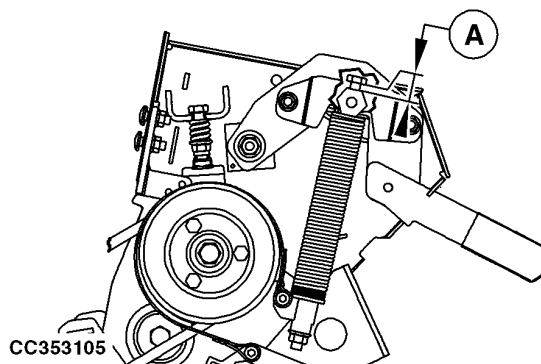
Kontrollige, kas vahekaugus (A) jääb ettenähtud piiridesse.

Tehnilised andmed

Poldi ja klambri
vaheline—Kaugus..... 3–5 mm
(1/8–3/16 tolli)

Vajaduse korral vt peatükist Hooldus teemat Võrgurulli piduri kontrollimine (katse 6).

A—Kaugus



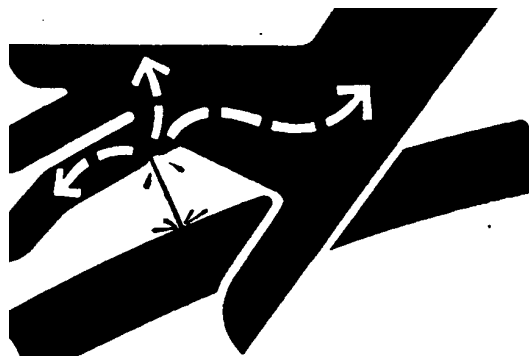
CC353105

CC353105 —UN—17MAY18

GA87848,00012A9 -21-02JUL21-1/1

Iga 6 aasta järel. Hüdrovoolikute vahetamine

Aja jooksul toimuva hüdrovoolikute kulumise tõttu on soovitatav hüdrovoolikuid iga 6 aasta järel vahetada.



X9811 —UN—23AUG88

AP00976,000018D -21-13FEB23-1/1

Iga 6 aasta järel: tiheduse akumulaatori aendamine

Akusid võivad kontrollida ja vahetada üksnes nõuetekohase väljaõppe saanud isikud, kellel on selleks sobivad seadmed.

Tiheduse akumulaator asendatakse 6 aastaks. Akule on märgitud tootmiskuupäev: KK – AA. Vaadake peatüki Hooldus jaotist Hüdroaku hooldamine.



CC1022636

Aku plahvatamine

CC1022636 —UN—15JAN03

ga87848,1681816726950 -21-18APR23-1/1

**Iga 6 aasta järel: hüdraulilise piduri
akumulaatorite asendamine (kui kuulub
varustusse)**

Akusid võivad kontrollida ja vahetada üksnes
nõuetekohase väljaõppe saanud isikud, kellel on selleks
sobivad seadmed.

Hüdraulilise piduri akumulaatorid asendatakse 6 aastaks.
Akule on märgitud tootmiskuupäev: KK – AA. Vaadake
peatüki Hooldus jaotist Hüdroaku hooldamine.



CC1022636

Aku plahvatus

ga87848,1681816707983 -21-18APR23-1/1

CC1022636 —UN—15JAN03

Rikkeotsing

Tõrked kogumisel ja etteandel

Tunnus	Probleem	Lahendus
Sidur lahutatakse rulli moodustamise ajal.	Põllukultuuri kogunemine rootori ette või taha.	Paigaldage keskmise esimese rulli (nr 2) puhasti. Vaadake peatüki Hooldus jaotist <u>Valtsi nr 2 puhasti paigaldamine</u> . Kontrollige, kas lõiketerad on teravad; vajaduse korral vaadake peatüki Hooldus jaotist <u>Eelpeenesti lõiketerade teritamine</u> .
	Vaalu suunamisplaat või vaalu surverull on liiga madal.	Tõstke vaalu suunamisplaati või vaalu surverulli. Vaadake peatüki Rullipressi kasutamine – üldotstarve jaotist <u>Lühikese materjali suunaja reguleerimine (kui kuulub varustusse)</u> või <u>Vaalu surverulli reguleerimine (kui kuulub varustusse)</u> .
	Masina nurk pole õigesti seatud.	Kontrollige masina nurka. Vaadake peatüki Rullipressi ettevalmistamine jaotist <u>Masina nurga määramine</u> .
Ei korja heina puhtalt üles.	Kogur on liiga kõrgel.	Langetage kogur. Vaadake peatüki Rullipressi kasutamine – üldotstarbeline jaotist <u>Koguri kopeerrataste reguleerimine</u> .
	Koguri halb ujuvus.	Kontrollige kopeervedru häälestust. Lugege peatüki Pressiga töötamine – üldotstarve teemat <u>Koguri kopeervedru reguleerimine</u> .
	Tiisel on liiga madalal.	Kontrollige tiisli häälestust. Vt teemat <u>Keele reguleerimine</u> peatükis Rullipressi ettevalmistamine.
	Vaalu suunamisplaat või vaalu surverull on liiga kõrge.	Langetage vaalu suunamisplaati või vaalu surverulli. Vt peatüki Rullipressi kasutamine – üldotstarve jaotist <u>Lühikese materjali suunaja reguleerimine (kui kuulub varustusse)</u> või <u>Vaalu surverulli reguleerimine (kui kuulub varustusse)</u> .
	Vaalud on liiga õhukesed.	Moodustage paksemad vaalud. Vt peatükki Heinapressi kasutamine – üldotstarve.
	Koguri piid paindunud või murdunud.	Sirgendage või vahetage piid; vt teemat <u>Koguri piide vahetamine</u> peatükis Hooldus.

Tunnus	Probleem	Lahendus
	Liikumiskiirus on liiga suur.	Vähendage liikumiskiirust.
Kogur ei kopeeri või langeb vabalt.	Ülemäärane või ebapiisav ujuvuse toetus.	Reguleerige kopeervedrud. Lugege peatüki Pressiga töötamine – üldotstarve teemat <u>Koguri kopeervedru reguleerimine</u> . Veenduge, et koguri raami ja eelpeenesti raami või koguri raami ja langepinna (kui kuulub varustusse) vahele poleks kogunenud heina.
Koguri piid ei pöörle.	Koguri veokett pole piisavalt pingul või on see katkenud.	Reguleerige koguri veoketi pingust; vt teemat <u>Koguri veoketi reguleerimine</u> peatükis Hooldus. Vahetage kett.
	Murdunud nukk.	Asendage nukk. Pöörduge John Deere esindaja poole.
Koguri piid kaevuvad maasse.	Kogur reguleeritud liiga madalale.	Tõstke kogurit. Vaadake peatüki Rullipressi kasutamine – üldotstarbeline jaotist <u>Koguri kopeerrataste reguleerimine</u> .
	Koguri halb ujuvus.	Kontrollige kopeervedru häälestust. Lugege peatüki Pressiga töötamine – üldotstarve teemat <u>Koguri kopeervedru reguleerimine</u> .
Koguri piide murdumine.	Kogur reguleeritud liiga madalale.	Tõstke kogurit. Vaadake peatüki Rullipressi kasutamine – üldotstarbeline jaotist <u>Koguri kopeerrataste reguleerimine</u> .
	Võõrmaterjal sisemuses ja/või murdunud piid.	Eemaldage materjal ja/või vahetage piid; vt teemat <u>Koguri piide vahetamine</u> peatükis Hooldus.
	Maisivarte pressimine.	Tõstke kogurit. Võib oodata sagedasemat piide murdumist. Vaadake peatüki Rullipressi kasutamine – üldotstarbeline jaotist <u>Koguri kopeerrataste reguleerimine</u> .
Koguri tõrjeliistude sisekülj kulunud.	Tõrjeliistud üles paindunud, puutudes piide keerdusid.	Kontrollige takerdumist koonustel. Kontrollige piide ja tõrjeliistu asendit.

Jätkub järgmisel leheküljel

ga87848,1684832091249 -21-27JUN23-2/4

Tunnus	Probleem	Lahendus
		Suurendage kopeerivust Lugege peatüki Pressiga töötamine – üldotstarve teemat <u>Koguri kopeervedru reguleerimine</u>. Tõstke kogurit. Vaadake peatüki Rullipressi kasutamine – üldotstarbeline jaotist <u>Koguri kopeerrataste reguleerimine</u>.
Koonuste ummistumine.	Otste ülekujamine. Kogur reguleeritud liiga madalale.	Vähendage kuhjamist. Tõstke kogurit. Vaadake peatüki Rullipressi kasutamine – üldotstarbeline jaotist <u>Koguri kopeerrataste reguleerimine</u>.
Etteanderootor on ummistunud.	Liikumiskiirus on liiga suur. Rulli tihedus liiga suur.	Vähendage liikumiskiirust. Etteanderootori ummistuse kõrvaldamiseks vt peatükist Heinapressi kasutamine – üldotstarve teemat <u>Koguri ummistuse kõrvaldamine</u>. Kontrollige langepinna häälestust. Vähendage tihedust. Vt peatüki Rullipressi programmi kasutamine teemat <u>Rulli tiheduse reguleerimine</u>. Reguleerige rootori teo puhasteid. Lugege peatüki Hooldus teemat <u>Rootori teo puhastite reguleerimine</u>.
Koguri ummistus.	Vaalu suunamisplaat või vaalu surverull on liiga kõrge. Keele vale häälestus. Liiga suured vaalud. Liikumiskiirus on liiga suur.	Langetage vaalu suunamisplaati või vaalu surverulli. Vt peatüki Rullipressi kasutamine – üldotstarve jaotist <u>Lühikese materjali suunaja reguleerimine (kui kuulub varustusse)</u> või <u>Vaalu surverulli reguleerimine (kui kuulub varustusse)</u>. Tiisli asendi kontrollimise kohta vaadake kinnitamise ja lahtivõtmise peatüki teemast <u>Tiisli reguleerimine</u>. Vähendage vaalu suurust. Vähendage liikumiskiirust.
Müra rootoris.	Rootori hammas on deformeerunud.	Pöörduge John Deere esindaja poole.

Tunnus	Probleem	Lahendus
Lõiketera kaotus.	Võõrkeha rootoris.	Eemaldage rootorist võõrkeha.
	Tõrjeliistu vale asend.	Kontrollige tõrjeliistu asendit.
	Lõiketerad ja piid hõõrduvad omavahel.	Veenduge, et lõiketerad ja piid ei hõõrduks omavahel.
	Lõiketera sulgur on avanenud.	Lukustage sulgur.
	Lõiketera sulgur on kulunud.	Paigaldage uus lõiketera sulgur. Pöörduge John Deere'i esindaja poole.
	Lõiketera pesa on kulunud.	Asendage kulunud lõiketera.

ga87848,1684832091249 -21-27JUN23-4/4

Heinapalli kvaliteet

Tunnus	Probleem	Lahendus
Tünni- või koonusekujulised rullid. Ekraan näitab hea kujuga heinapalli.	Rulli kuju potentsiomeetrid on valesti kalibritud.	Nullige ja kaliibrige rulli kuju potentsiomeetrid. Lugege peatüki Rullipressi programmi kasutamine lõiku <u>Rulli kuju potentsiomeetrite RB321 ja RB322 kalibreerimine</u> .
	Välimised rihmad ei ole võrdse pikkusega.	Lühendage rihmad võrdsele pikkusele 38 mm piires (1-1/2 tolli). Vaadake peatükki Hooldus.
	Rulli kuju näidiku vedru on katki.	Vahetage vedru välja.
Hästi vormitud heinapallid. Ekraan näitab koonusekujulist heinapalli.	Rulli kuju potentsiomeetrid on valesti kalibritud.	Nullige ja kaliibrige rulli kuju potentsiomeetrid. Lugege peatüki Rullipressi programmi kasutamine lõiku <u>Rulli kuju potentsiomeetrite RB321 ja RB322 kalibreerimine</u> .
Nöör- või võrksidumise seaded ei ole erineva moodsuga rullide puhul konstantsed.	Heinapressi pöörlemiskiiruse andur on ühendamata, kahjustatud või valesti reguleeritud.	Ühendage või reguleerige andurit SB365 uuesti. Vajadusel asendage. Vt peatükist Hooldus teemat <u>Heinapressi pöörlemissageduse anduri SB365 reguleerimine</u> .
	Heinapalli läbimõõdu potentsiomeeter on ühendamata, defektne või õigesti kaliibrimata.	Ühendage potentsiomeeter uuesti või kaliibrige. Vajadusel asendage. Lugege peatüki Rullipressi programmi kasutamine lõiku <u>Rulli kuju potentsiomeetrite RB321 ja RB322 kalibreerimine</u> .
	Võrksidumissüsteemi rihm pole piisavalt pingul.	Võrgu rihma pingsuse kontrollimise kohta vt peatükist Hooldus teemat <u>Veorihma pingsuse kontroll (katse 5)</u> .
Press ei tee tihedaid rulle.	Sisemine leke rihma pingutuse hüdrosilindris.	Pöörduge John Deere esindaja poole.
	Mustunud või defektne rõhutasandusklapp.	Pöörduge John Deere esindaja poole.
	Heinapalli otsad ei ole tihedalt täidetud.	Koguge rullipressi otstesse rohkem pressitavat materjali. Vaadake peatüki Rullipressi kasutamine – üldotstarve jaotist <u>Juhised korraliku rulli vormimiseks</u> .
	Tiheduse juhtimine on reguleeritud kergete rullide jaoks.	Reguleerige raskemate heinapallide jaoks Vt peatüki Rullipressi programmi kasutamine teemat <u>Rulli tiheduse reguleerimine</u> .

Tunnus	Probleem	Lahendus
	Rulli moodustavad rihmad liiga lühikesed.	Kontrollige pikkust ja korrigeerige. Vaadake peatükki Hooldus.
Rulli servade tihedus on ebapiisav.	Pole piisavalt võrgu keerdusid.	Reguleerige võrgu keerdude arvu. Lugege peatüki Heinapressi programmi kasutamine lõiku <u>Nõõrsidumise reguleerimine</u> .
	Luugi sulguri andur õigesti reguleerimata või vigane	Reguleerige luugi sulguri andurit. Lugege peatüki Hooldus lõiku <u>Luugi sulguri andurite SB3310 ja SB3311 reguleerimine</u> .
		Pöörduge John Deere esindaja poole.
	Tiheduse klapi rike.	Pöörduge John Deere'i esindusse
Press ei tee täismöödus rulli.	Kuvatav heinapalli tegelik läbimõõt on suurem kui valmis heinapalli läbimõõt.	Suurendage täituvusalarmi nihke väärtust. Vt peatüki Heinapressi programmi kasutamine teemat <u>Täituvusalarmi nihke reguleerimine</u> .
	Rulli läbimõõt ei ole reguleeritud soovikohase väärtusega.	Reguleerige rulli läbimõõtu. Lugege peatüki Rullipressi programmi kasutamine lõiku <u>Heinapalli läbimõõdu määramine</u> .
	Rulli läbimõõdu potentsiomeeter halvasti kalibreeritud.	Nullige ja kalibrige heinapalli läbimõõdu potentsiomeeter. Lugege peatüki Heinapressi programmi kasutamine lõiku <u>Rulli läbimõõdu potentsiomeetri RB311 kalibreerimine</u> .
	Rulli moodustavad rihmad on liiga lühikesed.	Suurendage rihmade pikkust kuni soovitatud pikkuseni. Vaadake peatükki Hooldus.
	Heinapaki tihedus on seatud liiga madalaks.	Suurendage heinapalli tihedust. Lugege peatüki Heinapressi programmi kasutamine lõiku <u>Heinapalli tiheduse reguleerimine</u> .
Rulli soovitud läbimõõtu pole võimalik saavutada.	Heinapalli läbimõõdu potentsiomeeter on valesti kalibreeritud.	Kalibrige rulli läbimõõdu potentsiomeeter. Lugege peatüki Heinapressi programmi kasutamine lõiku <u>Rulli läbimõõdu potentsiomeetri RB311 kalibreerimine</u> .

ga87848,1684833241039 -21-23MAY23-2/2

Pressi üldised probleemid

Tunnus	Probleem	Lahendus
Luugid avanevad päeva esimese rulli pressimise ajal.	Luugi sulgurid avanevad, kui monitor on lülitatud VÄLJA.	TÄHTIS: Kui monitor on pikemat aega välja lülitatud, siis luuk vabastatakse. Enne pressimist peab luuk olema uuesti lukustatud. Avage luuk ja sulgege. Veenduge, et luuk oleks korralikult suletud.
Luuk avaneb pressimise ajal.	Luuk on lukustamata.	Luugi sulgemisel hoidke traktori hüdrojaoturi hooba mõned sekundid veel pärast seda, kui luuk on sulgunud. Reguleerige luugi sulgurit. Lugege peatüki Hooldus lõiku Luugi sulguri reguleerimine.
	Luugi sulguri andur õigesti reguleerimata või vigane.	Reguleerige sulguri andurit. Lugege peatüki Hooldus lõiku Luugi sulguri andurite SB3310 ja SB3311 reguleerimine. Pöörduge John Deere'i esindusse
Luuk ei ole enne pressimise lukustatud.	Luugi sulgurid avanevad, kui monitor on lülitatud VÄLJA.	TÄHTIS: Kui monitor on pikemat aega välja lülitatud, siis luuk vabastatakse. Enne pressimist peab luuk olema uuesti lukustatud. Avage luuk ja sulgege. Veenduge, et rull oleks korralikult lukustatud.
Luuk on lukustamata.	Takistus luugi ja raami vahel.	Eemaldage takistus.
	Saagi kuhjumine rihmadel teatud koristustingimuste juures.	Eemaldage kogunenud mustus. Luugi sulgemise ajal aktiveerige käitusvõll.
Luuk lukustatud, ehkki kuvatakse, et on lukustamata.	Luugi sulguri andur õigesti reguleerimata või vigane.	Reguleerige sulguri andurit. Lugege peatüki Hooldus lõiku Luugi sulguri andurite SB3310 ja SB3311 reguleerimine. Pöörduge John Deere'i esindusse
	Luugi sulgur korralikult reguleerimata.	Reguleerige luugi sulgurit. Lugege peatüki Hooldus lõiku Luugi sulguri reguleerimine .

Tunnus	Probleem	Lahendus
Müra luugi sulgemise ajal.	Pingutusõlg määrimata.	Määrige pingutusõlg. Vaadake jaotisi lga 10 töötunni järel: ilma automaatse määrimissüsteemita heinapress või Vastavalt vajadusel: universaalse ketiõlitussüsteemi paagi täitmine, Vastavalt vajadusele: automaatse määrimissüsteemi kasseti vahetamine (kui masinal on kasseti tüüpi pump) peatükis Määrimine ja perioodiline hooldus.
	Luugi hinged on määrimata.	Määrige ukse hinged. Vaadake jaotist lga 50 töötunni järel: Määrige ukse hinged, hüdrosilindrid ja rulli kuju anduri tihvtid peatükis Määrimine ja hooldus.
	Luugi sulgur määrimata	Määrige luugi sulgurid. Vaadake jaotist lga 50 töötunni järel: Määrige luugi sulgurid peatükis Määrimine ja hooldus.
Rulli tiheduse näit punases.	Vigane luugi hüdrosilindri amortisaator.	Pöörduge John Deere'i esindusse
	Hüdraulika vooluringi ülekoormus.	Vähendage liikumiskiirust. Vähendage rulli tihedust. Vt peatüki Pressiga töötamine – üldotstarve teemat <u>Rulli tiheduse reguleerimine</u> .
	Rulli tiheduse klapi rike.	Parandage või asendage klapp. Pöörduge John Deere esindaja poole.
Rihmad ei jookse õiges jäljes.	Luugi tagumine alumine valts reguleerimata.	Reguleerige valts. Vt peatüki Hooldus lõiku <u>Rihma jooksu reguleerimine</u> .
	Rihmad ebaõigesti paigaldatud.	Vt peatüki hooldus lõiku <u>Rihmade vedamine läbi pressi</u> .
	Materjali kuhjumine pressi valtsidel.	Eemaldage kogunenud mustus.
	Rihmad ei ole jätkamisel täisnurga all lõigatud.	Jätkake rihm uuesti. Vt peatükist Hooldus teemat <u>Rihmade remont</u> .
Rulli moodustavad rihmad hõõrduvad.	Rihma pingutusõlg ei ole täielikult all.	Avage luuk täies ulatuses ja sulgege.

Tunnus	Probleem	Lahendus
		Määrige pingutusõlg. Vaadake jaotisi lga 10 töötunni järel: ilma automaatse määrimissüsteemita heinapress või Vastavalt vajadusel: universaalse ketiõlitussüsteemi paagi täitmine, Vastavalt vajadusele: automaatse määrimissüsteemi kasseti vahetamine (kui masinal on kasseti tüüpi pump) peatükis Määrimine ja perioodiline hooldus. Reguleerige pingutushoova vedru. Vt Pingutusõla vedru reguleerimine peatükist Hooldus.
	Hüdroklapp on defektne.	Pöörduge John Deere esindaja poole.
	Rihmad ei jookse õigesti.	Vt peatüki hooldus lõiku <u>Rihmade vedamine läbi pressi</u> .
Hein on mähkunud ümber startervaltside 1 ja 2.	Puhastit pole õigesti reguleeritud.	Reguleerige puhastit. Vaadake peatüki Hooldus jaotisi <u>Alumise esimese rulli (nr 1) puhasti reguleerimine</u> ja <u>Keskmise esimese rulli (nr 2) puhasti reguleerimine</u> .
Rull jääb kambrisse kinni.	Uus press.	Vähendage tihedust, kuni press on teinud mõned rullid, et külglekid poleerida. Väljastage heinapall väljalülitatud käitusvõlliga.
	Press asetseb kallakul.	Väljastage rull tasasel pinnal.
	Rull ülemõõduline.	Ärge tehke ülemõõdulist rulli.
	Rulli tihedus liiga suur.	Vähendage rulli tihedust. Vt peatüki Rullipressi programmi kasutamine teemat <u>Rulli tiheduse reguleerimine</u> .
	Tiisel korralikult reguleerimata.	Reguleerige tiislit. Vt teemat <u>Keele reguleerimine</u> peatükis Rullipressi ettevalmistamine.
Rihma ühenduse tõrge.	Rihmad ei ole võrdse pikkusega.	Rihmad peavad olema võrdse pikkusega 38 mm (1-1/2 tolli) piires. Vaadake peatükki Hooldus.

Tunnus	Probleem	Lahendus
Rihmad libisevad või ei käi ringi.	Väärad rihma jätkamiskonksud või jätkamise vilets kvaliteet.	Vt peatükist Hooldus teemat <u>Rihmade remont</u> .
	Pressitava materjali kogunemine valtsidel või rihma juhikutel.	Eemaldage kogunev põllukultuur.
	Rihma pingutusõlg ei tagastu lõpuni, et rihmad pingutada.	Kontrollige, kas pingutusõlg pingutab rihmu. Avage luuk täies ulatuses ja sulgege. Määrige pingutusõlg. Vt peatükki Määrimine ja hooldus.
	Rihmad liiga pikad.	Lõigake rihmad õigele pikkusele. Vaadake peatükki Hooldus.
	Rulli tiheduse klapi rike.	Parandage või asendage klapp. Pöörduge John Deere esindaja poole.
Lõikekruvide ülemäärane purunemine.	Kett katki.	Vahetage kett.
	Jõuvõtuvõlli vale pöörlemissagedus	Määrake õige käitusvõlli pöörlemissagedus. Vt peatüki Traktori ettevalmistamine lõiku <u>Traktori käitusvõlli kiiruse valimine</u> .
	Lõikekrui vale mõõt või tugevusklass.	Asendage soovitatud lõikekruviga.
	Rulli tihedus ja/või liikumiskiirus liiga suur.	Vähendage liikumiskiirust ja/või rulli tihedust. Vt peatüki Rullipressi programmi kasutamine teemat <u>Rulli tiheduse reguleerimine</u> .
	Koguri ava nurk liiga madal.	Reguleerige tiisliit. Vt teemat <u>Keele reguleerimine</u> peatükis Rullipressi ettevalmistamine.
Ülemõõdu häire on reguleeritud maksimumist väiksema rulli läbimõõduga.	Hein ümber startervaltsi mähkunud.	Reguleerige puhastiit. Vaadake peatüki Hooldus jaotisi <u>Alumise esimese rulli (nr 1) puhasti reguleerimine</u> ja <u>Keskmise esimese rulli (nr 2) puhasti reguleerimine</u> .
	Kuhjumine lülilil.	Puhastage ülemõõdu lüliti piirkond.
	Ülemõõdu lüliti blokeerunud ülemõõdu asendis.	Vabastage ülemõõdu lüliti, vajaduse korral asendage.

Jätkub järgmisel leheküljel

ga87848,1684833469938 -21-27JUN23-4/5

Tunnus	Probleem	Lahendus
Pehme südamiku solenoid ei saadoidet.	Luugi sulguri andur õigesti reguleerimata või vigane.	Reguleerige sulguri andurit. Lugege peatüki Hooldus lõiku <u>Luugi sulguri andurite SB3310 ja SB3311 reguleerimine</u> .
		Pöörduge John Deere'i esindusse
	Luugi sulgur korralikult reguleerimata.	Reguleerige luugi sulgurit. Lugege peatüki Hooldus lõiku <u>Luugi sulguri reguleerimine</u> .
Traktori võimsustarve on eelpeenesti lõiketerade töötamise ajal liiga suur.	Peenesti lõiketerad on kulunud.	Teritage või vahetage välja peenesti lõiketerad. Vt peatükist Hooldus teemat <u>Eelpeenesti lõiketerade teritamine</u> .

ga87848,1684833469938 -21-27JUN23-5/5

Silovarumisseadmete töö probleemid

Tunnus	Probleem	Lahendus
Saagi kogunemine startervaltsil.	Puhasti startervaltsist liiga kaugel.	Reguleerige puhastit. Vaadake peatüki Hooldus jaotisi <u>Alumise esimese rulli (nr 1) puhasti reguleerimine</u> ja <u>Keskmise esimese rulli (nr 2) puhasti reguleerimine</u> .
Rihma(de) libisemine.	Liiga rasked silorullid.	Vähendage rulli läbimõõtu.
	Märjad tingimused.	Vähendage rulli tihedust. Vt <u>Rulli tiheduse reguleerimine</u>
Raskused rulli alustamisel (vihma tõttu märg põllukultuur).	Südamik ei hakka pöörlema.	Paigaldage teine vedava valtsi komplekt. Pöörduge John Deere esindaja poole.
		Tõmmake eelpeenesti lõiketerad sisse, aktiveerige pehme südamiku süsteem ja vähendage rulli tihedust. Vaadake peatükkide Pressiga töötamine – üldotstarve ja Rullipressi programmi kasutamine jaotisi <u>Eelpeenesti lõiketerade sissetõmbamise ja aktiveerimise funktsioon</u> , <u>Pehme südamiku süsteemi kasutamine</u> ja <u>Rulli tiheduse reguleerimine</u> .
Pressi ummistumine liiga suure silopuntra etteandmisel.	Ebakorrapärased vaalud.	Lülitage käitusvõll uuesti sisse mootori madalatel pööretel. Kui see ei õnnestu, langetage langepinda ja tõmmake peenesti lõiketerad sisse. Vt peatüki Pressiga töötamine – üldotstarve lõiku <u>Koguri ummistuse kõrvaldamine</u> .

ga87848,1684838137778 -21-27JUN23-1/1

Võrksidumisvarustuse probleemid

Tunnus	Probleem	Lahendus
Heinapall on sidumata (aeglane katkendlik helisignaal ja hoiatusteade).	Võrgu veorihm liiga lühike.	Vahetage ajamirihm. Vt peatükist Hooldus teemat <u>Võrgu etteandevaltsi veorihma eemaldamine ja paigaldamine</u> .
	Võrgu alumine juhik ei puutu vastu rihmu.	Vt peatükist Hooldus teemat <u>Võrgu alumise juhiku asendi kontroll (katse 7)</u> .
	Taimne praht võrgu alumise juhiku kanalites.	Eemaldage taimne praht.
	Võrgurull tühi.	Paigaldage uus võrgurull.
	Võrgu etteandevaltsid on rakendamata.	Kontrollige veorihma või vahetage see välja. Vt peatükist Hooldus teemat <u>Võrksidumisseadise kontrollimine</u> . Kontrollige rihma pingsust, kui tsükkel algab. Vt peatükist Hooldus teemat <u>Veorihma pinge kontroll (katse 5)</u> . Kontrollige, et võrgurulli läbimõõt ei oleks üle 320 mm (1 jalg 1/2 tolli).
	Võrk on keritud ümber kummivaltsi.	Lülitage traktori käitusvõll välja. Avage võrgu sidumisseadise kate ja vabastage võrgu etteandevaltsi pidur. Rullige võrk seda tõmmates lahti. Ärge kunagi üritage võrku kummivaltsi peal lõiketeraga lõigata.
	Võrk pärast päeva esimest rulli ümber kummivaltsi keritud.	Kui press jäetakse ööseks või üle 10 tunni seisma, võtke võrk võrgu etteandevaltside vahelt välja.
	Võrgu etteandevaltsi surve on liiga suur või väike.	Reguleerige võrguvaltsi surve. Vaadake peatükki Hooldus.
	Võrk ei ole õigesti paigaldatud (uus rull).	Paigaldage võrk uuesti. Vt peatükki Pressi ettevalmistamine.
	Võrk ei ole õigesti paigaldatud.	Reguleerige võrgu etteanderulli pidurit. Vt peatükist Hooldus teemat <u>Võrgurulli piduri kontrollimine (katse 6)</u> .
	Kummivalts kahjustatud või kleepuv.	Vahetage kummivalts, puhastage see ja katke valts talgiga.
	Võrk pakendist kleepuv.	Lõigake kleepuv osa ära.

Tunnus	Probleem	Lahendus
Heinapall on sidumata (neli kiiret katkendlikku piiksuga).	Võrk heinapressi startervaltsi ümber.	Eemaldage taimne praht startervaltsilt.
	Võrk rullipressi kleepuvate valtside ümber.	Puhastage vastavad valtsid ja reguleerige puhastid. Vaadake peatükki Hooldus.
	Rihma ühendus agressiivne.	Vahetage vastav rihma ühendus.
Heinapall seob (aeglase katkendlike piiksuga).	Võrgu andur pole õigesti reguleeritud, on paindunud või defektne.	Kontrollige andurit ja/või vahetage see välja. Lugege peatükki Hooldus ja Heinapressi programmi kasutamine.
	Lüliti käitussõrme vedru puudub.	Vahetage vedru välja.
Võrk on keritud ümber kummivaltsi.	Võrgu etteandevaltsi pidur ebaõigesti reguleeritud.	Reguleerige võrgu etteanderulli pidurit. Vt peatükist Hooldus teemat <u>Võrgurulli piduri kontrollimine (katse 6)</u> .
Võrk rebeneb.	Pidurdusjõud ei vasta nõuetele.	Suurendage võrksidumise pingsust; vt teemat <u>Võrksidumise pingsuse reguleerimine</u> peatükis Pressiga töötamine – üldotstarve.
Välja tõmmatakse liiga vähe võrku.	Pidurdusjõud ei vasta nõuetele.	Vähendage võrksidumise pingsust; vt peatüki Pressiga töötamine – üldotstarve teemat <u>Võrksidumise pingsuse reguleerimine</u> .
Võrk on ümber rulli, kuid nõõriks keerdunud või jääb koguri taha.	Võrgu alumine juhik deformeerunud.	Kontrollige juhikut alumise luugivaltsi nr 10 tasemel. Vt peatükist Hooldus teemat <u>Võrgu alumise juhiku asendi kontroll (katse 7)</u> .
	1,81 m (5 jalga 11 tolli) koguri etteandepiid on liiga agressiivsed.	Veenduge, et 1,81 m (5 jalga 11 tolli) koguri etteandepiid oleks seatud asendisse "1". Vt peatükki Heinapressi kasutamine – üldotstarve.
	Võrgu etteandevaltsi pidur ebaõigesti reguleeritud.	Reguleerige võrgu etteanderulli pidurit. Vt peatükist Hooldus teemat <u>Võrgurulli piduri kontrollimine (katse 6)</u> .
	Rihma ühendus agressiivne.	Vahetage vastav rihma ühendus.
	Keevituspunktid või märgid startervaltsil.	Eemaldage punktid ja märgid.

Tunnus	Probleem	Lahendus
	Liiga tugev kontakt võrgu alumise juhiku ja rihmade vahel.	Korrigeerige kontakti. Vaadake peatüki Hooldus jaotist <u>Võrgu alumise juhiku asendi kontrollimine (katse 7)</u> .
Võrk rootori ümber.	Põllukultuuri kogunemine puhasti ja valtsi nr 2 vahele.	Eemaldage rulli nr 2 puhastieper. Vt peatüki Hooldus teemat <u>Valtsi nr 2 puhasti eemaldamine</u> .
Rull on ebaühtlaselt või üldse mitte seotud.	Ummistus võrgu alumise juhiku ja luugivaltsi nr. 9 vahel. Vt peatüki "Hooldus" lõiku <u>Pressi valtside numbrid</u> .	Puhastage see piirkond.
	Luugivaltsi nr. 10 juhik on paindunud.	Vt peatükist Hooldus teemat <u>Võrgu alumise juhiku asendi kontroll (katse 7)</u> .
	Võrgu etteandevaltsi pidur ebaõigesti reguleeritud.	Reguleerige võrgu etteanderulli pidurit. Vt peatükist Hooldus teemat <u>Võrgurulli piduri kontrollimine (katse 6)</u> .
	Võrgu alumine juhtpaneel ei puutu vastu rihmu.	Korrigeerige kontakti. Vt peatükist Hooldus teemat <u>Võrgu alumise juhiku asendi kontroll (katse 7)</u> .
	Võrgu veorihm liiga pikk.	Vahetage ajamirihm. Vt peatükist Hooldus teemat <u>Võrgu etteandevaltsi veorihma eemaldamine ja paigaldamine</u> .
	Võrgu sidumisseadme kate sulgemata.	Parimate tulemuste saamiseks peab kate olema suletud ja riivis.
	Võrgurull on paigaldatud kasti tagurpidi.	Paigaldage võrgurull õigesti. Vt peatükki Pressi ettevalmistamine.
	Võrksidumissüsteemi katte gaasvedru(d) on nõrgad.	Kontrollige vedrusid võrksidumissüsteemi katte mõlemal küljel. Vajadusel asendage.
	Põllukultuuri kogunemine puhasti ja valtsi nr 2 vahele.	Eemaldage rulli nr 2 puhastieper. Vt peatüki Hooldus teemat <u>Valtsi nr 2 puhasti eemaldamine</u> .
Võrk on rulli ümber lödvalt.	Liiga palju keerdusid.	Tavaliselt üle kolme keeru ei vajata. Ülemäärased keerud võivad tunduda lödvad.
	Nõrk (nõrgad) gaasvedru(d).	Kontrollige vedru(de) jõu nõuetele vastavust.

Tunnus	Probleem	Lahendus
Võrk lõikamata.	Ei kasutata ettenähtud kvaliteediga võrku.	Kasutage soovitatud kvaliteediga võrku.
	Elektrilised komponendid defektsed.	Kontrollige osi ja/või vahetage need välja.
	Nüri lõiketera.	Teritage lõiketera. Vaadake peatükki Hooldus.
	Võrgu etteandevaltsi pidur ebaõigesti reguleeritud.	Reguleerige võrgu etteanderulli pidurit. Vt peatükist Hooldus teemat <u>Võrgurulli piduri kontrollimine (katse 6).</u>
	Võrgulõiketera ei puutu vastu vastulõiketera kogu laiuses.	Paigaldage uuesti õigesti. Vt peatükist Hooldus teemat <u>Lõiketera ja vastulõiketera asendi kontrollimine (katse 1).</u>
	Võrgulõiketera ei ole paralleelne.	Paigaldage uuesti õigesti.
Summer ei lülitu pärast võrgu lõikamist välja.	Lüliti käitussõrme vedru puudub.	Vahetage vedru välja.
Võrk rulli ümber ei ole pingul.	Võrgu veorihm liiga pikk.	Vahetage ajamirihm. Vt peatükist Hooldus teemat <u>Võrgu etteandevaltsi veorihma eemaldamine ja paigaldamine.</u>
Kate ei jää avatuks.	Nõrk (nõrgad) gaasvedru(d).	Vahetage gaasvedru(d) välja.
John Deere B-Wrap™-i võrk lohiseb maas.	John Deere B-Wrap™-i võrk lõigatakse liiga lühikeseks.	Suurendage John Deere B-Wrap™-i võrgu lõikepikkust. Lugege peatüki Heinapressi programmi kasutamine lõiku <u>B-Wrapi sidumise reguleerimine.</u>
John Deere B-Wrap™-sidumistsükli ajal ei tuvastata metallriba.	VELCRO® on kahjustatud või puudub.	Pöörduge John Deere esindaja poole.
	John Deere B-Wrap™-i rull pole õigesti paigaldatud.	Lugege teemat <u>Võrgurulli laadimine</u> peatükis Heinapressi ettevalmistamine.
	John Deere B-Wrap™-i andur on defektne või ühendamata.	Ühendage John Deere B-Wrap™-i andur uuesti. Lugege peatüki Heinapressi programmi kasutamine lõiku <u>Andurite ja lülitite katsetamine</u> , et katsetada John Deere B-Wrap™-i andurit. Vajaduse korral vahetage andur välja.

Jätkub järgmisel leheküljel

ga87848,1684838766394 -21-27JUN23-4/5

Tunnus	Probleem	Lahendus
	John Deere B-Wrap™-i andur pole õigesti reguleeritud.	Lugege peatüki Hooldus jaotist <u>B-Wrapi anduri SB416 reguleerimine (olenevalt varustusest)</u> .
	John Deere B-Wrap™-i rulli ajastus on pärast John Deere B-Wrap™-i vale sidumistsükli paigast ära.	Keerake John Deere B-Wrap™-i rull lahti ja lõigake võrk umbes 25 cm (10 in) kauguselt pärast järgmist VELCRO®-riba. Lugege teemat <u>Võrgurulli laadimine</u> peatükis Heinapressi ettevalmistamine.
John Deere B-Wrap™-i võrgu lõikepikkus pärast VELCRO®-riba on liiga pikk.	John Deere B-Wrap™-i võrgu lõikepikkust tuleb reguleerida.	Lugege peatüki Heinapressi programmi kasutamine lõiku <u>B-Wrapi sidumise reguleerimine</u> , et reguleerida John Deere B-Wrap™-i võrgu lõikepikkust.
<i>John Deere B-Wrap on ettevõtte Tama Plastic Industry kaubamärk</i> <i>VELCRO on ettevõtte Velcro Industries B.V. kaubamärk</i>		

ga87848,1684838766394 -21-27JUN23-5/5

Nöörsidumise varustuse probleemid

Tunnus	Probleem	Lahendus
Nöör osaliselt ümber rulli ja rootori või nöör ümber rootori kogu laiuses.	Põllukultuuri kogunemine deflektori ja 2. valtsi vahele.	Paigaldage nööri deflektor. Vaadake peatükist Hooldus jaotist <u>Keskmise esimese rulli (nr 2) nööri deflektori paigaldamine</u> .
Nöör on sidumise ajal liiga pingul või katkeb.	Nööri jooks on vale.	Kontrollige jooksu õigsust. Vt peatükist Rullipressi ettevalmistamine jaotisi <u>Nööri väljavedamine nööri kastist</u> ja <u>Nööri väljavedamine nööri juhtõlgadeni</u> .
Nöör rullil liiga lõdvalt.	Kehv nöör, sõlmed nööris, uus tihke südamikuga rull, märg nöör.	Tõmmake kehv nöör välja või asendage nöör.
	Nööri pingutusplaadi sõrm või vedrud valed.	Asendage õigete osadega.
	Katkenud või puuduv nööri pingutusvedru.	Vahetage vedru välja.
	Vale pingutusvedru sõrm.	Vahetage sõrm välja.
Nööride vahekaugus ei ole püsiv.	Nööri pingutusplaadid kulunud.	Vahetage kulunud osad välja.
	Käitusvõlli pöörete muutus sidumise ajal.	Hoidke käitusvõlli pöörded konstantsed.
Rullil puudub nöör või rull ei haara nööri.	Nöör on nööri juhtõlgade otsast liiga vähe väljas.	Seisake traktori mootor ja tõmmake nööri välja, kuni nööri juhtõlgade otsast ulatub välja 150 mm (6 tolli) nööri. Vt peatükist Rullipressi ettevalmistamine jaotisi <u>Nööri väljavedamine nööri kastist</u> ja <u>Nööri väljavedamine nööri juhtõlgadeni</u> . Kontrollige sidumisenööri noa häälestust. Vaadake peatüki Hooldus jaotist <u>Nööri lõikamise pikkuse muutmine</u> ja <u>Sidumisenööri noa asendamine</u> .
	Nöör on juhtõlgade otsast liiga pikalt väljas.	Kontrollige sidumisenööri noa häälestust. Vaadake peatüki Hooldus jaotist <u>Nööri lõikamise pikkuse muutmine</u> ja <u>Sidumisenööri noa asendamine</u> .
	Nööri pingsus liiga suur.	Vt eestpoolt lõiku Nöör sidumise ajal liiga pingul või katkeb.

Tunnus	Probleem	Lahendus
	Nööri pingsus on sidumistsükli alguses liiga suur.	Kalibreerige nööri käitur. Lugege peatüki Heinapressi programmi kasutamine lõiku <u>Nöörsidumise käituri MB421 kaliibrimine</u> .
	Nööri kvaliteet.	Vahetage nöörirull välja. Vt peatüki Heinapressi ettevalmistamine lõiku <u>Nööri valimine</u> .
	Nööri ei anta koos pressitava materjaliga ette.	Ärge peatage traktori edasiliikumist. Laske nööril mõni sekund materjaliga haakuda.
	Heinapressi nöör on otsas.	Lisage nööri. Vt peatüki Heinapressi ettevalmistamine teemasid <u>Nöörikastide laadimine</u> ja <u>Nööri sõlmimine</u> .
Nöör on rulli mõlemale servale liiga lähedal.	Nöörsidumise käitur on kaliibrimata.	Kaliibrige nöörsidumise käitur. Lugege peatüki Heinapressi programmi kasutamine lõiku <u>Nöörsidumise käituri MB421 kaliibrimine</u> .
	Tünnikujulised rullid.	Täitke rulli otsad vaalu kokku ajades. Vt peatüki Rullipressi programmi kasutamine teemat <u>Juhised hea rulli moodustamiseks</u> .
Nöör on rulli ühele servale liiga lähedal.	Koonusekujulised heinapallid.	Täitke rulli otsad vaalu kokku ajades. Vt peatüki Rullipressi programmi kasutamine teemat <u>Juhised hea rulli moodustamiseks</u> .
Nöör on lõikamata.	Käitusvõlli välja lülitatud enne, kui nöör on lõigatud.	Enne käitusvõlli väljalülitamist kontrollige nööri veendumaks, et selle liikumine on lakanud.
	Nööri lõikur on reguleerimata.	Reguleerige sidumisenööri noa hooba. Vt peatüki Hooldus jaotist <u>Nööri lõikamise pikkuse muutmine</u> .
	Sidumisenööri nuga on nüri.	Eemaldage sidumisenööri nuga ja pange see tagasi teistpidi või asendage sidumisenööri nuga. Lugege peatüki Hooldus jaotist <u>Sidumisenööri noa asendamine</u> .
	Takistus, mille tõttu ei juhita nööri lõiketera alla.	Eemaldage takistus.
	Nööri ebaõige jooks või kehv nöörirull põhjustab nööri suurt pinget.	Kõrvaldage suure pingsuse põhjus.

Tunnus	Probleem	Lahendus
Nööri juhtõlg liigub läbi tsükli enneaegselt ja seob väikese rulli.	Rulli läbimõõd on reguleeritud väikese rulli läbimõõdu jaoks.	Määrake juhtekraanilt uuesti soovitud rulli läbimõõd. Lugege peatükki Heinapressi programmi kasutamine.
Nöörsidumise tsükel algab mõni sekund pärast käskluse andmist.	Vool on liiga nõrk.	Laske John Deere'i esinduses reguleerida nööri käituri voolu.
Nööri juhtõlad liiguvad liiga aeglaselt.	Aku laetuse tase liiga madal.	Kontrollige aku laetust (vähemalt 20 A).
	Takistus ühenduses.	Leidke ja kõrvaldage takistuse põhjus.
Nööri juhtõlad ei liigu.	Toide on nõrk.	Kontrollige elektriühendusi (ISOBUS haakeriista paigaltvõtu liitmik, aku juhtmestik, käituri liitmik jne).
		Vähendage traktori elektritarvet.
	Nöörsidumise käitur on rikkis.	Remontige või asendage vastavalt vajadusele.
	Defektne juhtplokk.	Vajaduse korral asendage lõdvikud.
Müra sidumistsükli alguses.	Sidumisõlad puutuvad vale asendi tõttu kokku rullikambri valtsidega.	Reguleerige nööri sidumisõlgu. Vt peatükist Hooldus jaotist <u>Nööri juhtõla asendi muutmise (toru õlad)</u> või <u>Nööri juhtõla asendi muutmise (reguleerõlad)</u> .

ga87848,1684838766225 -21-23MAY23-3/3

Keti õlitussüsteem

Tunnus	Probleem	Lahendus
Õlikulu liiga kõrge.	Peatoru on katkenud.	Remontige või vahetage välja.
	Õli liiga vedel.	Kasutage peatükis Määrimine ja perioodiline hooldus kirjeldatud õli. Vähendage õlivoolu. Vt teemat <u>Õlivoolu reguleerimine</u> peatükis Määrimine ja perioodiline hooldus.
Õlikulu liiga väike.	Õli liiga paks.	Kasutage peatükis Määrimine ja perioodiline hooldus kirjeldatud õli. Suurendage õlivoolu. Vt teemat <u>Õlivoolu reguleerimine</u> peatükis Määrimine ja perioodiline hooldus.
	Pump ei tööta korralikult.	Kontrollige töötaval masinal pumba pöörlemist, eemaldades pumba katte. Kui pumba ei aeta ringi, siis vahetage ühendustoru. Remontige, reguleerige või asendage pump.
Masin kuiv.	Pumba rike.	Remontige, reguleerige või vahetage välja.
	Peatoru on katkenud.	Remontige või vahetage välja.
	Süsteemis puudub õli.	Vajadusel täitke uuesti ettenähtud õliga Vt määrimise ja perioodilise hoolduse peatükki.
	Õhukork või pump on tühi.	Õhutustage pump.
	Tugev saastumine, mis põhjustab süsteemi blokeeringu.	Puhastage süsteem ja asendage kõik dosaatorid.
	Toru on muljutud.	Remontige toru.

GA87848,0000C38 -21-13MAY19-1/1

Heinapressi rakenduse kuva

Tunnus	Probleem	Lahendus
Rulli kuju näidikuid ei näidata heinapalli loomise ajal.	Rulli kuju potentsiomeetrid on valesti kalibritud.	Nullige ja kalibrige rulli kuju potentsiomeetrid. Lugege peatüki Heinapressi programmi kasutamine lõiku <u>Rulli kuju potentsiomeetrite RB321 ja RB322 kalibrimine</u> .
Rulli kuju näidikud ekraanil erinevad heinapalli tegelikust kujust.	Rulli kuju potentsiomeetrid on valesti kalibritud.	Nullige ja kalibrige rulli kuju potentsiomeetrid. Lugege peatüki Heinapressi programmi kasutamine lõiku <u>Rulli kuju potentsiomeetrite RB321 ja RB322 kalibrimine</u> .
Kui kamber on tühi, annavad parem- ja vasakpoolne rulli kuju näidik erinevat teavet.	Probleem puudub.	See on normaalne.
Salvestatud sätted on pärast väljalülitamist kadunud.	Kasutusel on vale juhtmestik.	Pöörduge John Deere'i esindusse ja paigaldage õige juhtmestik.

TL81334,00003A8 -21-18JUN18-1/1

Automaatne määrimissüsteem (kui masinal on kasseti tüüpi pump)

MÄRKUS: Kui ummistus on määardeniplis või määrimistorus, katkestatakse määrideaine

juurdevool kõigisse teistesse määardeniplitesse. Rõhk tõuseb ja kasseti tüüpi pumbast ei välju määrideainet.

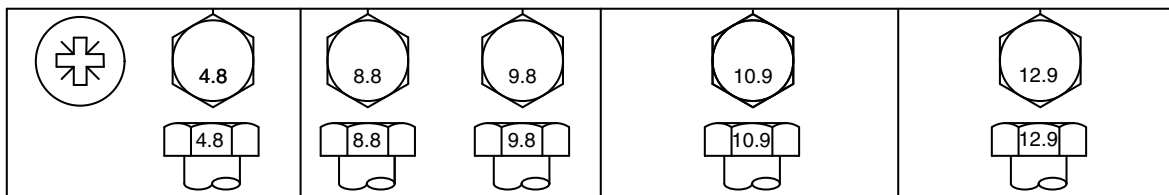
Tunnus	Probleem	Lahendus
Masinat ei määrita	Määardenipli või määrimistoru ummistus.	Avage ühekaupa kõik torud primaar- ja sekundaarjaoturi vahel. Ummistus on selle sekundaarjaoturi taga, mille torust väljub suurim hulk määret. Eemaldage ummistus, paigaldades vastavale sekundaarjaoturile kaubandusvõrgus müüdava määridepritsi (rõhk kuni 40 000 kPa; 400 baari; 5800 psi).
	Määridekassett on tühi.	Vahetage määridekassett välja. Vt määrimise ja perioodilise hoolduse peatükki.
	Pump ei tööta.	Õhutustage pump. Vt peatükki Hooldus. Kontrollige pumpa. Pöörduge John Deere'i esindaja poole.
Nippel on määrimata	Määrimistorus on leke.	Asendage kahjustatud määrimistoru. Pöörduge John Deere'i esindaja poole.

OUCC006,0001AE5 -21-24SEP13-1/1

Hooldus

Meetermõõdus poldide ja kruvide pingutusmomendid

TS1742 —UN—31MAY18



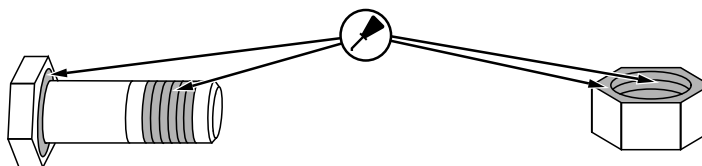
Poldi või kruvi mõõtmed	Tugevusklass 4.8				Tugevusklass 8.8 või 9.8				Tugevusklass 10.9				Klass 12.9			
	Kuuskant-pea ^a		Äärikuga-pea ^b		Kuuskant-pea ^a		Äärikuga-pea ^b		Kuuskant-pea ^a		Äärikuga-pea ^b		Kuuskant-pea ^a		Äärikuga-pea ^b	
	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in
M6	3,6	31,9	3,9	34,5	6,7	59,3	7,3	64,6	9,8	86,7	10,8	95,6	11,5	102	12,6	112
									N·m	nael-jalga	N·m	nael-jalga	N·m	nael-jalga	N·m	lb ft
M8	8,6	76,1	9,4	83,2	16,2	143	17,6	156	23,8	17,6	25,9	19,1	27,8	20,5	30,3	22,3
			N·m	nael-jalga	N·m	nael-jalga	N·m	lb ft								
M10	16,9	150	18,4	13,6	31,9	23,5	34,7	25,6	46,8	34,5	51	37,6	55	40,6	60	44,3
	N·m	lb ft														
M12	—	—	—	—	55	40,6	61	45	81	59,7	89	65,6	95	70,1	105	77,4
M14	—	—	—	—	87	64,2	96	70,8	128	94,4	141	104	150	111	165	122
M16	—	—	—	—	135	99,6	149	110	198	146	219	162	232	171	257	190
M18	—	—	—	—	193	142	214	158	275	203	304	224	322	245	356	263
M20	—	—	—	—	272	201	301	222	387	285	428	316	453	334	501	370
M22	—	—	—	—	365	263	405	299	520	384	576	425	608	448	674	497
M24	—	—	—	—	468	345	518	382	666	491	738	544	780	575	864	637
M27	—	—	—	—	683	504	758	559	973	718	1080	797	1139	840	1263	932
M30	—	—	—	—	932	687	1029	759	1327	979	1466	1081	1553	1145	1715	1265
M33	—	—	—	—	1258	928	1398	1031	1788	1319	1986	1465	2092	1543	2324	1714
M36	—	—	—	—	1617	1193	1789	1319	2303	1699	2548	1879	2695	1988	2982	2199

Loetletud nominaalsed pingutamise väärtused on vaid üldiseks kasutamiseks eeldatava kinnikeeramistäpsusega 20%, näiteks käsitsi momentvõtmega. Kui teatud rakenduste puhul on antud erinev pingutusmoment või pingutusprotseduur, siis ÄRGE siinseid väärtusi kasutage. Lukustusmutrite, roostevabast terasest kinnitusdetailide või kammitate mutrite puhul vaadake konkreetse rakenduse pingutusjuhendit.

Asendage kinnitusdetailid sama või kõrgema tugevusklassi detailidega. Kõrgema tugevusklassi kinnitusdetailide kasutamisel pingutage need sama momendiga kui originaalid.

- Veenduge, et kinnitusdetailide keermed oleksid puhtad.
- Kandke õhuke kiht Hy-Gard™ või sellega võrdväärset õli kinnitusdetaili pea alla ja selle keermetele, nagu on näidatud järgmisel pildil.
- Kasutage õli vähesel määral, et üleliigne õli ei tekitaks umbavades võimalikku hüdraulilist lukustust.
- Alustage keeramist õigesti.

TS1741 —UN—22MAY18



^aKuuskantmutrite tulbas toodud väärtused kehtivad ISO 4014 ja ISO 4017 kuuskantpeaga, ISO 4162 sisekuuskantpeaga ja ISO 4032 kuuskantmutrite kohta.

Jätub järgmisel leheküljel

DX,TORQ2 -21-09MAY22-1/2

^bÄärikuga kuuskandiga toote tulbas toodud väärtused kehtivad ASME B18.2.3.9M, ISO 4161 või EN 1665 äärikuga kuuskandiga toodete kohta.

DX,TORQ2 -21-09MAY22-2/2

Tuleohu ennetamine igal hoolduskorral

Vältige materjali (saagi, aganate, nõõri, võrgusidumismaterjali jms) kogunemist masina kuumenevate piirkondade, nt laagrite ja hõõrdsiduri ümbrusse. Eemaldage kogunenud materjal iga tavapärase hoolduse käigus.

Hoiduge laagrite ümbruse survepesust, kuna see võib kahjustada tihendeid.

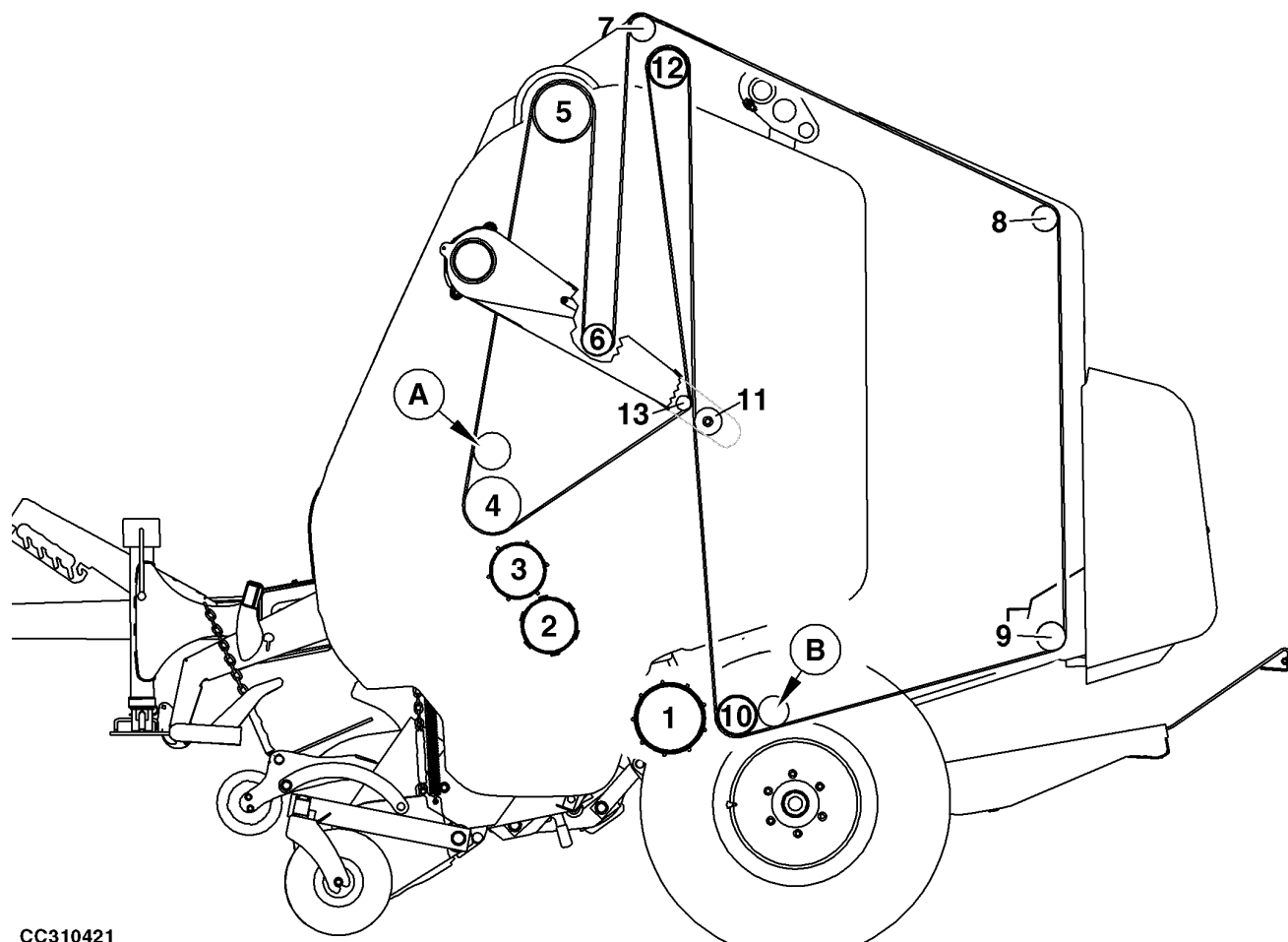
Kontrollige laagreid regulaarselt, et tuvastada varakult rikke võimalusele viitavad märgid. Vajadusel vahetage laagrid. Lülitage heinapressi toide välja ja kontrollige ebatavaliste helide, kuumade detailide, kõrbelõhna ja värvikatte või metalli värvimuutuste esinemist. Kontrollige laagrite seisundit. (Vt lga päev: vältige tuleohtu peatükis Määrimine ja hooldus.

Kui hooldustöö käigus on vaja kasutada keevitusaparaati, leeklampi või lihvijat, siis järgige neid juhiseid.

1. Parkige heinapress sillutatud alale või paljale maale.
2. Eemaldage aganad, et vältida sädemete sattumist tuleohtlikule materjalile. Kui aganaid ei saa eemaldada, kastke need enne töö alustamist põhjalikult märjaks. Kaitske voolikuid ja riimu kokkupuute eest sädemete, kaare ja leekide eest.
3. Hoidke tulekustutusvahend käepärast.
4. Töötage koos abilisega, kes jälgib keevitamise, lõikamise või lihvimise ajal tule tekkimist.
5. Pärast keevitamist, lõikamist või lihvimist laske detailidel enne pressimise alustamist maha jahtuda. Enne tööpiirkonnast lahkumist veenduge, et pole tekkinud tuld.

GA87848,0000556 -21-08FEB18-1/1

Heinapressi valtside nummerdus



CC310421

A—Eesmine puhastusvalts
 B—Luugi puhastusvalts
 (sõltuvalt varustusest)
 1— Alumine startervalts
 2— Keskmine startervalts

3— Ülemine startervalts
 4— Rihma alumine vedav valts
 5— Rihma ülemine vedav valts
 6— Pingutusõla eesmine
 pingutusvalts

7— Ülemine eesmine valts
 8— Luugi tagumine ülemine valts
 9— Luugi tagumine alumine valts
 10— Luugi eesmine alumine valts

11— Pingutusõla tagumine
 pingutusvalts
 12— Ülemine pingutusvalts
 13— Pingutusõla keskmine
 pingutusvalts

NB02380,00004CE -21-04SEP17-1/1

CC310421 —UN—01SEP17

Ohutute hooldusvõtete kasutamine

⚠ ETTEVAATUST: Sellel masinal on automaatne viivitusasenditega tööprogramm: masin võib näida, et on seiskunud ja alustada ootamatult.

Kehavigastuste ja surmajuhtumite vältimiseks tehke alati järgnevat.

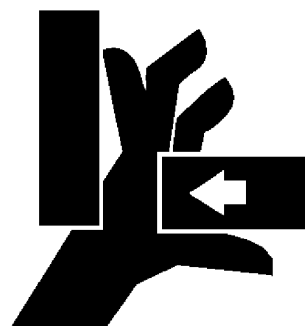
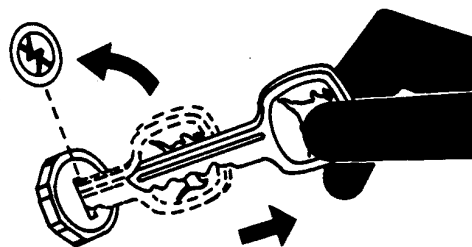
- Lülitage jõuvõtuvõlli välja
- Rakendage traktori seisupidur ja/või viige käigukast parkimisasendisse
- Seisake traktori mootor
- Pealüliti võtme eemaldamine
- Eemaldage hüdrauliline rõhk
- Lukustage luuk. Vaadake peatüki Ohutus jaotist Luugi turvaline fikseerimine.
- Rakendage parkimispidur
- Rakendage käsipidur
- Oodake, kuni kõik liikuvad osad on peatunud
- Laske kõikidel komponentidel maha jahtuda

enne masina hooldamist.

Ootamatust liikumahakkamisest põhjustatud vigastuste vältimiseks hooldage masinat tasasel pinnal.

Kui masin on traktori küljest lahti võetud, tõkestage rattad, et vältida liikumahakkamist.

TÄHTIS: Masinal keevitustööde ajal lahutage kõikide elektroonikakomponentide toide. Ülepinge võib elektroonika juhtseadiseid kahjustada.



LX002 510

ga87848,1677744952291 -21-02MAR23-1/1

TS230 —UN—24MAY89

E41125 —UN—25OCT96

LX002510 —UN—17JAN95

Hüdroaku hooldamine

⚠ ETTEVAATUST: Akusid ei saa remontida.

Hüdroaku süsteemist väljapihustuv surve all olev vedelik või gaas võib põhjustada tõsiseid kehavigastusi.

Akusid võivad kontrollida ja vahetada üksnes nõuetekohase väljaõppe saanud isikud, kellel on selleks sobivad seadmed.



CC1022636

Aku hoiatus

Jätub järgmisel leheküljel

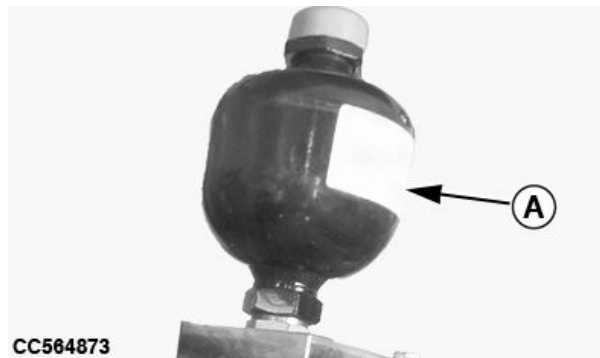
ga87848,1676020303443 -21-15FEB23-1/2

CC1022636 —UN—15JAN03

Akudel või aku sildil on märgitud järgmine teave.

- Tootja/tarnija nimi ja lühiaadress
- Tootja/tarnija toote identifitseerimisandmed
- Hoiatus lugemiseks: "Ettevaatust – surve all olev anum, enne lahtivõtmist alandage rõhku!"
- Gaasi laadimisrõhk XX bar
- Hoiatus lugemiseks: "Hüdroakusid tohib laadida ainult lämmastikuga."

A—Silt



CC564873

ga87848,1676020303443 -21-15FEB23-2/2

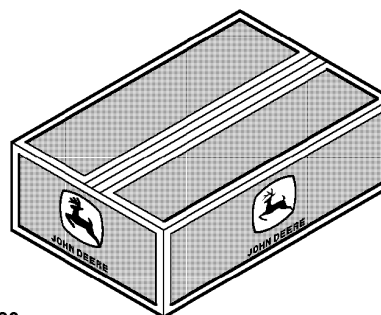
CC564873 —UN—14FEB23

Kasutage John Deere'i originaalvaruosid

John Deere originaalvaruosad on valmistatud spetsiaalselt John Deere masinatele.

Muud varuosad ei ole John Deere poolt kontrollitud ega heakskiidetud. Selliste toodete paigaldamine ja kasutamine võib avaldada negatiivset mõju masina konstruktsioonieripäradele ja seega mõjustada selle turvalisust.

Vältige seda riski, kasutades üksnes John Deere originaalvaruosid.



CC1020723

CC03745,0000FD5 -21-18SEP09-1/1

CC1020723 —UN—25OCT01

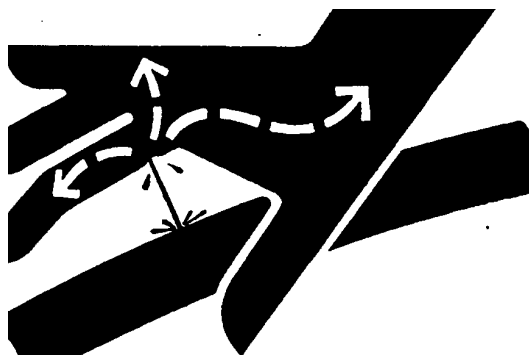
Hüdro süsteemi komponentide asendamine

⚠ ETTEVAATUST: Surve all väljapihustuv vedelik võib tungida läbi naha ja põhjustada raskeid vigastusi. Ohu vältimiseks vabastage süsteem enne hüdro- või muude torude lahtiühendamist rõhu alt. Enne rõhu taastamist tihendage kõik liitekohad. Lekkekohta on soovitatav otsida papitüki abil. Kaitske käsi ja keha kõrksurvevedelike eest.

Enne hüdro süsteemi komponentide hooldamist vabastage süsteem alati hüdraulilise rõhu alt.

Et vältida hüdro torude väänamist, kasutage voolikute torudelt eemaldamisel või ühendamisel kaht mutrivõtit.

Õnnetuse korral pöörduge koheselt arsti poole. Igasugune nahka tunginud vedelik tuleb mõne tunni jooksul

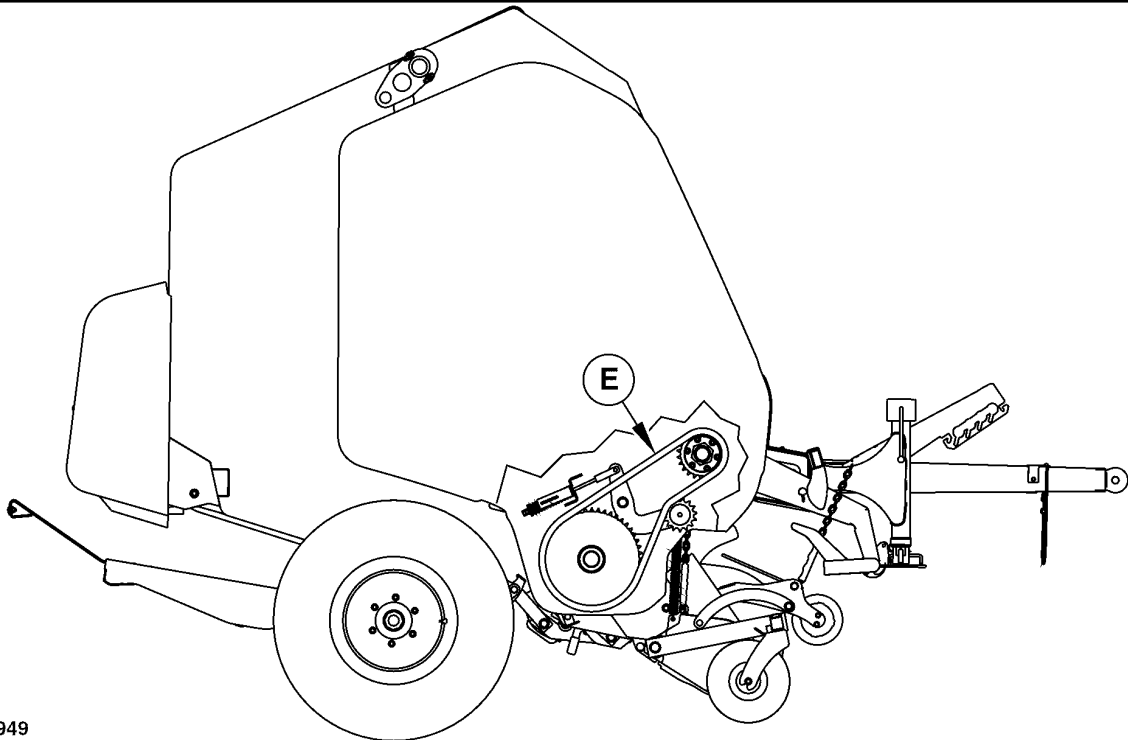
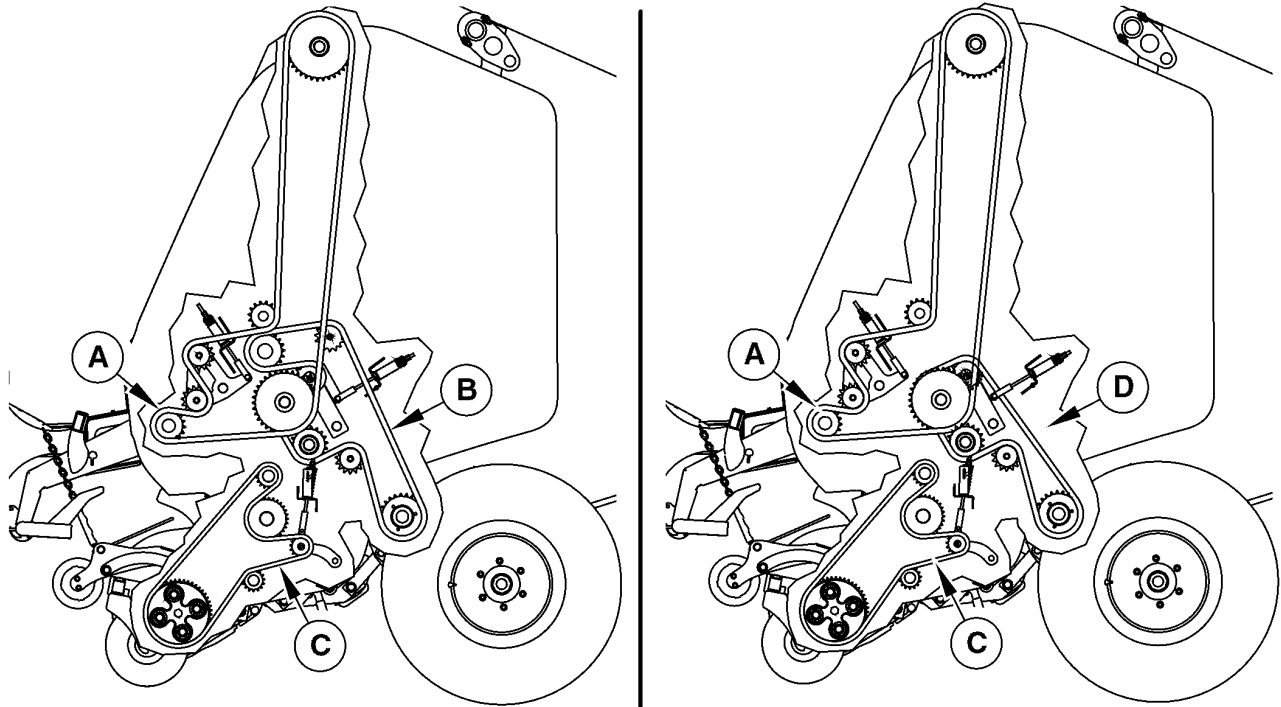


kirurgiliselt eemaldada. Vastasel korral võib tagajärjeks olla kudede kärbumine. Arstid, kes sedalaadi vigastustega tuttavad ei ole, peaksid tuginema kompetentsele meditsiinilisele allikale.

CC03745,0000286 -21-23AUG01-1/1

X9811 —UN—23AUG88

Heinapressi keti tuvastamine



CC518949

A—Peakäigukasti kett
B—Esimese rulli veokett (2.
vedava valtsiga)

C—Koguri ajamikett
D—Esimese rulli veokett (2.
vedava valtsita)

E—Sööterootori veokett

GA87848,00013C3 -21-25AUG21-1/1

CC518949—UN—01SEP21

Kuul-tüüpi haakekonksu reguleerimine

Kuul-tüüpi haakekonksu kasutamisel võib olla vajalik lukusti (C) ja kuul-tüüpi haakekonksu (E) vahelist vahet reguleerida.

1. Ühendage masin traktoriga.
2. Pange lukusti (C) lukustusasendisse.
3. Kontrollige vahepleki (E) abil vahet poldi (A) ja kuul-tüüpi haakekonksu (E) vahel. See peab jääma ettenähtud vahemikku.

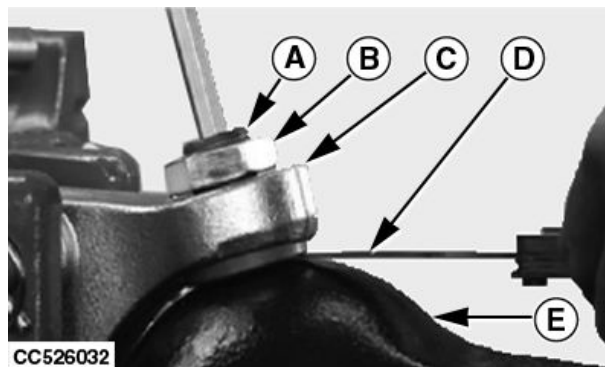
Tehnilised andmed

Kuul-tüüpi haakekonksu

polt—Vahekaugus..... 0,5 mm max
(0 1/32 tolli)

Kui vahe on spetsifikatsioonidest suurem, minge järgmise kontrolli juurde.

4. Keerake lukustusmutter (B) lahti.
5. Pingutage polt (A), kuni saavutate ülaltoodud spetsifikatsiooni.



CC526032

A—Polt
B—Kontramutter
C—Lukusti

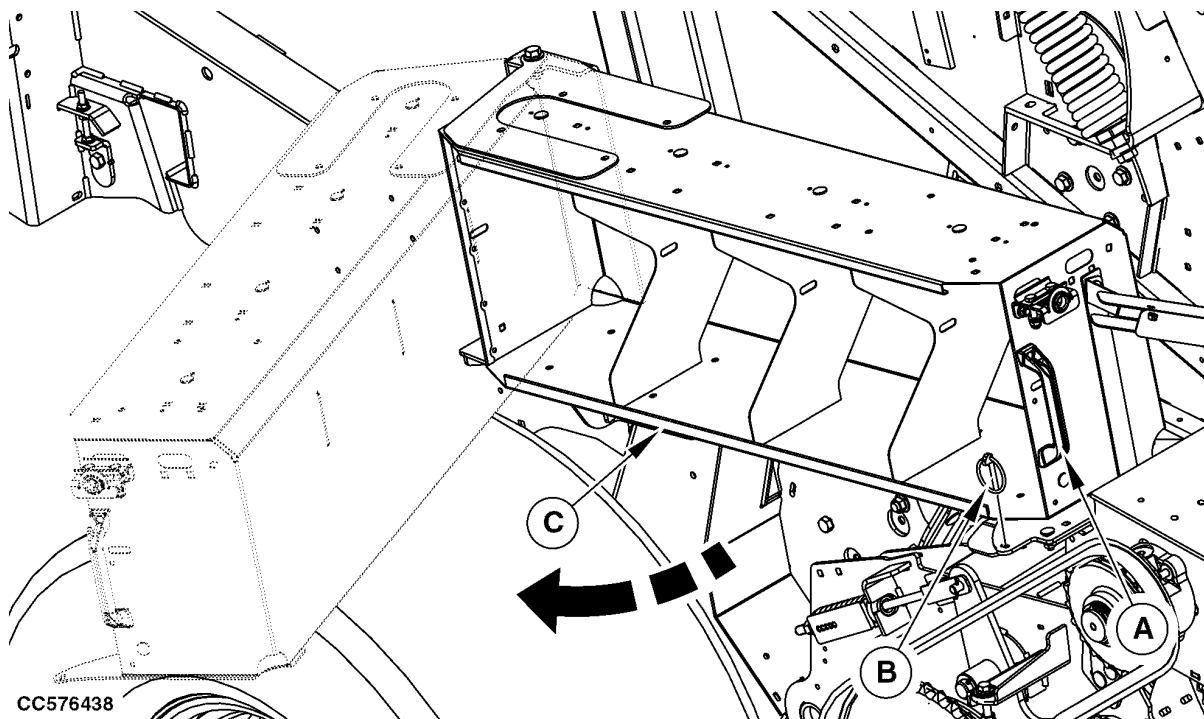
D—Vaheplekk
E—Kuul-tüüpi haakekonks

6. Pingutage lukustusmutter (B)

TL81334,00010A2 -21-19MAY22-1/1

CC526032 —UN—10MAY22

Pöörduvate nõõrikastide kasutamine (kui kuulub varustusse)



A—Käepide

B—Sõrm

C—Nõõrikast

Masina mõlemal küljel olevad nõõrikastid (C) saab avada, et pääseda juurde masina osadele nõõrikastide (C) taga.

Nõõrikastide (C) avamiseks toimige järgmiselt.

1. Eemaldage sõrm (B).
2. Tõmmake käepidet (A), kuni nõõrikarp (C) on täielikult avatud.

Pärast masina hooldamist sulgege nõõrikastid.

1. Lükake käepidet (A), kuni nõõrikast (C) on täielikult suletud.
2. Paigaldage sõrm (B), et lukustada nõõrikast (C) rullipressi raamile.

ga87848,1683296201799 -21-05MAY23-1/1

CC576438 —UN—05MAY23

Koguri ajamiketi reguleerimine

Selleks et keti kogu lõtk oleks eemaldatud, sulgege luuk ja aktiveerige mõneks sekundiks käitusvõll. Seisake traktori mootor.

Reguleerige koguri ajamiketi (A) pingsust nii.

1. Keerake lukustusmutter (D) lahti.
2. Reguleerige koguri veoketi (A) pingsust mutri (C) abil nii, et vedru (B) pikkus vastaks nõuetele.

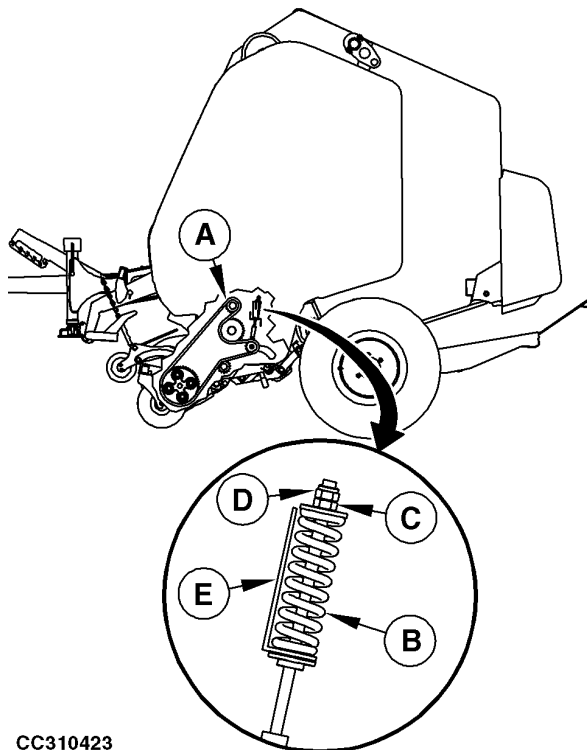
Tehnilised andmed

Luugi valtsi
veokett—Vedru pikkus..... 124–128 mm
(4 7/8 – 5 1/32 tolli)

3. Lülitage käitusvõll mõneks sekundiks sisse.
4. Kontrollige reguleeritust. Vajadusel korrake alates 2. punktist.
5. Pingutage lukustusmutrit (D).

A—Koguri ajamikett
B—Vedru
C—Mutter

D—Lukustusmutter
E—Rihm



CC310423

aysdijz,1683209645498 -21-05MAY23-1/1

CC310423 —UN—01SEP17

Peaülekande keti reguleerimine

Selleks et keti kogu lõtk oleks eemaldatud, sulgege luuk ja aktiveerige mõneks sekundiks käitusvõll. Seisake traktori mootor.

Reguleerige peaülekande keti (A) pingsust nii.

1. Keerake lukustusmutter (D) lahti.
2. Reguleerige peakäigukasti veoketi (A) pingsust mutri (C) abil nii, et vedru (B) pikkus vastaks nõuetele.

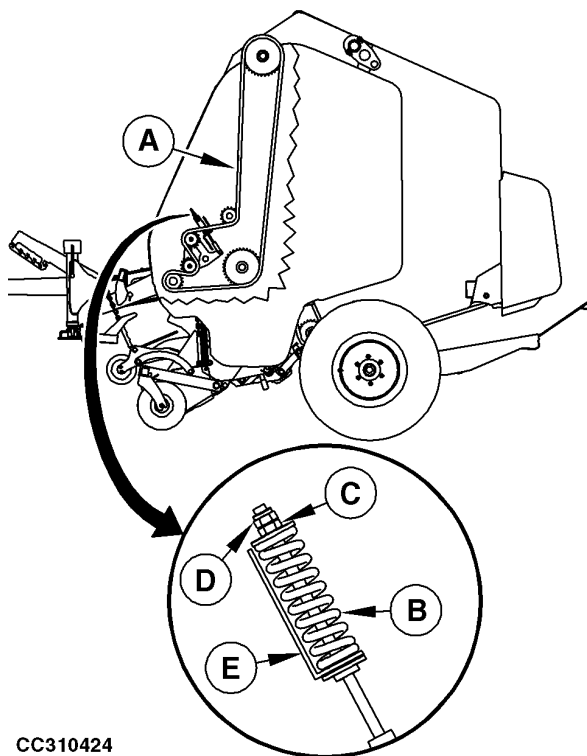
Tehnilised andmed

Peaülekande kett—Vedru
pikkus..... 108–112 mm
(4 1/4 – 4 13/32 tolli)

3. Lülitage käitusvõll mõneks sekundiks sisse.
4. Kontrollige reguleeritust. Vajadusel korrake alates 2. punktist.
5. Pingutage lukustusmutrit (D).

A—Peakäigukasti kett
B—Vedru
C—Mutter

D—Lukustusmutter
E—Rihm



CC310424

aysdijz,1683209645451 -21-05MAY23-1/1

CC310424 —UN—01SEP17

Startervaltsi ajami keti reguleerimine

Selleks et keti kogu lõtk oleks eemaldatud, sulgege luuk ja aktiveerige mõneks sekundiks käitusvõll. Seisake traktori mootor.

Reguleerige esimese rulli ajamiketi (A) või (B) pinget järgnevalt.

1. Keerake lukustusmutter (E) lahti.
2. Reguleerige esimese rulli veoketi (A) või (B) pingsust mutri (D) abil nii, et vedru (C) pikkus vastaks nõuetele.

Tehnilised andmed

Esimese rulli veokett

(A) (2. vedava valtsiga)—Vedru pikkus..... 107
(4 7/32 tolli)

Esimese rulli veokett

(B) (2. vedava valtsiga)—Vedru pikkus..... 120
(4 23/32 tolli)

3. Lülitage käitusvõll mõneks sekundiks sisse.
4. Kontrollige reguleeritust. Vajadusel korrake alates 2. punktist.
5. Keerake lukustusmutter (E) kinni.

A—Esimese rulli veokett (2. vedava valtsiga)

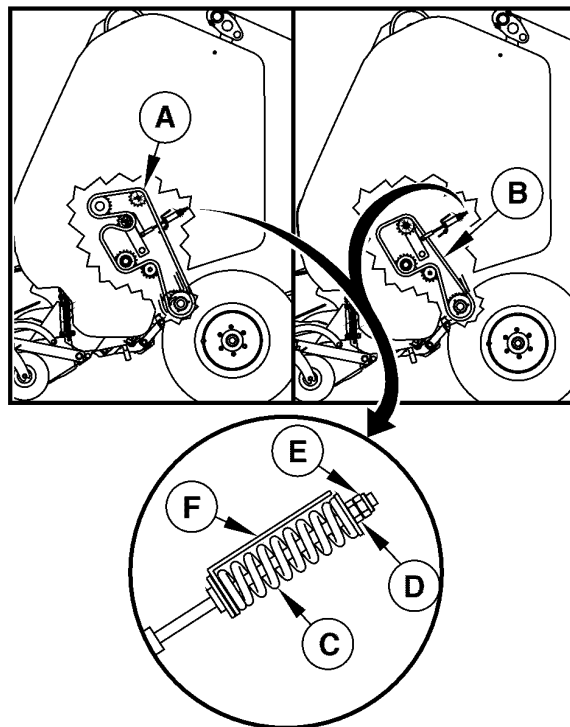
B—Esimese rulli veokett (2. vedava valtsiga)

C—Vedru

D—Mutter

E—Lukustusmutter

F—Rihm



CC575705 —UN—04MAY23

aysdijz,1683209645397 -21-05MAY23-1/1

Etteanderootori ajamiketi reguleerimine

Selleks et keti kogu lõtk oleks eemaldatud, sulgege luuk ja aktiveerige mõneks sekundiks käitusvõll. Seisake traktori mootor.

Reguleerige etteanderootori ajamiketi (A) pingsust nii.

1. Keerake lukustusmutter (D) lahti.
2. Reguleerige sööterootori veoketi (A) pingsust mutri (C) abil nii, et vedru (B) pikkus vastaks nõuetele.

Tehnilised andmed

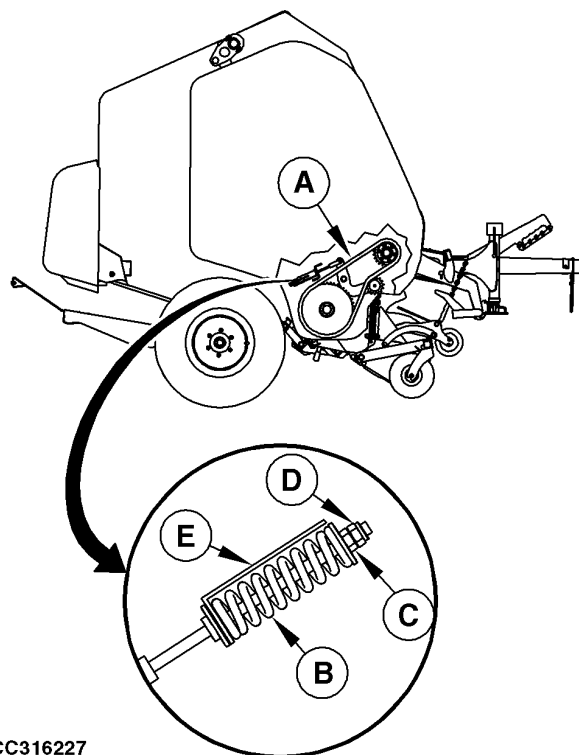
Sööterootori

veokett—Vedru pikkus..... 124–128 mm
(4 7/8 – 5 1/32 tolli)

3. Lülitage käitusvõll mõneks sekundiks sisse.
4. Kontrollige reguleeritust. Vajadusel korrake alates 2. punktist.
5. Pingutage lukustusmutrit (D).

A—Sööterootori veokett
B—Vedru
C—Mutter

D—Lukustusmutter
E—Rihm



CC316227

aysdijz,1683209645305 -21-05MAY23-1/1

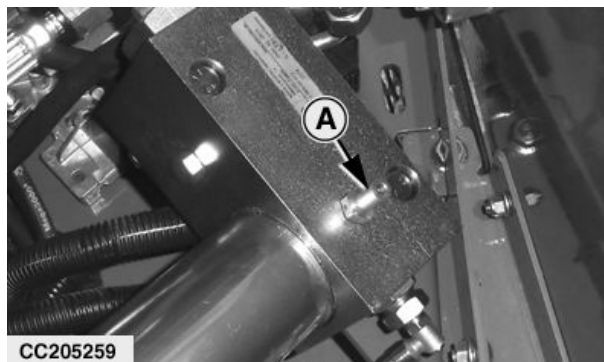
CC316227 —UN—01SEP17

Automaatse määrimissüsteemi õhutustamine (kui masinal on kasseti tüüpi pump)

MÄRKUS: Iga kord, kui vahetate välja määrdekasseti, õhutustage süsteem järgmisel viisil.

Vajutage kuuli õhutusliitmikul (A) ja käitage hüdrojaoturit, et avada ja sulgeda tagaluuk. Korrake seda toimingut seni, kuni väljuvas määrdes ei ole enam õhumulle.

A—Õhutusliitmik



CC205259

OUC006,0001AEB -21-06SEP13-1/1

CC205259 —UN—10OCT13

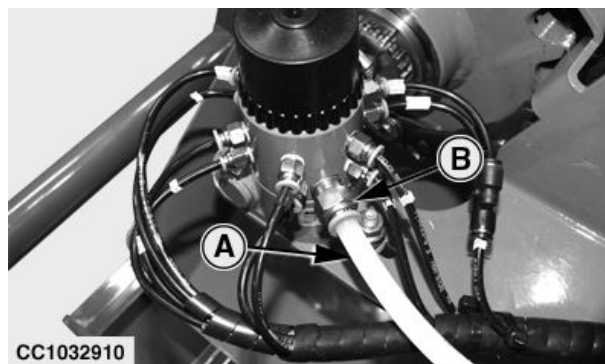
Õhutustage keti õlitussüsteemi pumpa

MÄRKUS: Keti õlitussüsteemi tuleb õhutustada, kui õlipaak oli enne täitmist täiesti tühi.

1. Ühendage lahti sisselasketoru (A).
2. Oodake, kuni sisselasketorust (A) on õhk täielikult välja tulnud, enne kui ühendate sisselasketoru (A) muhvi (B) sisse.
3. Käitage pressi kuni õli pidevalt harjadest voolab.

A—Sisselasketoru

B—Sidur



CC1032910—UN—14SEP10

OUCC849,0000133 -21-09NOV10-1/1

Reguleerige harju

1. Kohandage harjade asendit vastavalt ühe keti määrimiseks kasutatud harjade arvule.
 - Kui keti määrimiseks kasutatakse ühte harja, asetage selle keskjoon (A) kohakuti ühega plaatidest keti siseküljel (B).
 - Kui keti määrimiseks kasutatakse kaht harja, seadke iga harja keskjoon (A) kohakuti plaatidega keti siseküljel (B).
2. Reguleerige iga hari (A) nii, et saavutada nõutud ülekate (C) ketiga (B).

Tehnilised andmed

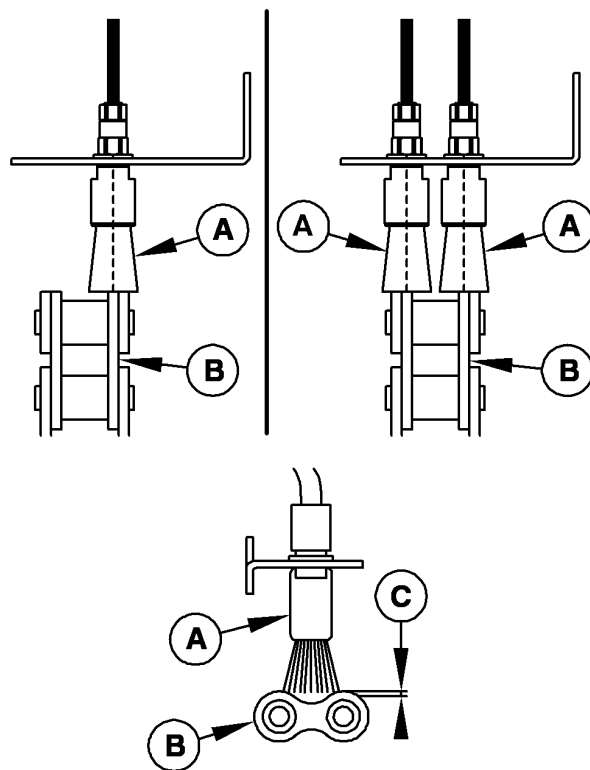
Harjast ketini—Üleula-

tuse pikkus..... 0–2 mm
(0–0.08 tolli)

See reguleerimine võimaldab ajamiketti õigesti puhastada ja määrada. Muud seaded võivad viia keti enneaegse kulumiseni.

A—Hari
B—Kett

C—Harja ja keti kattuvus



CC1035277

CC1035277—UN—23SEP11

OUCC006,000181D -21-11OCT11-1/1

Eelpeenesti lõiketerade asendamine

⚠ ETTEVAATUST: Vältimaks lõiketeraga seotud vigastusi või surma, liigutage enne lõiketerade vahetamist sulgeklappi hoob (A) alati lukustusasendisse.

Kandke lõiketerade käsitlemisel alati kindaid.

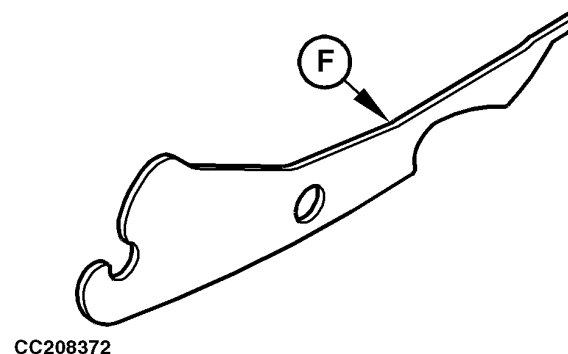
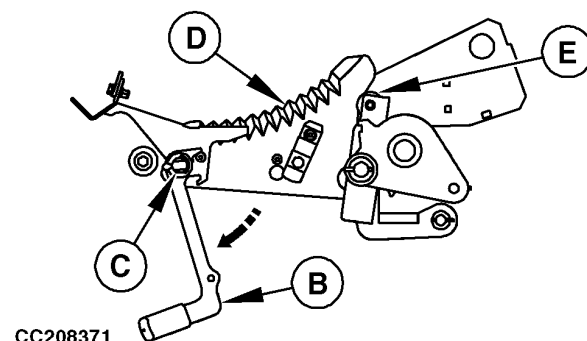
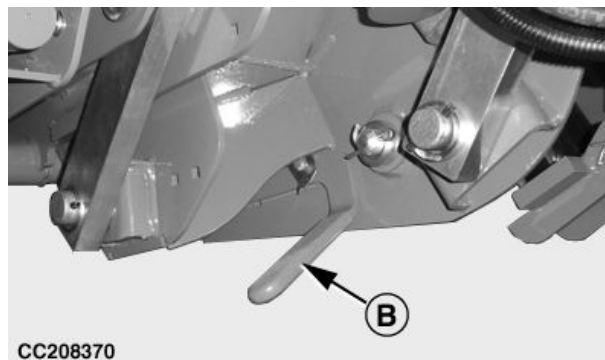
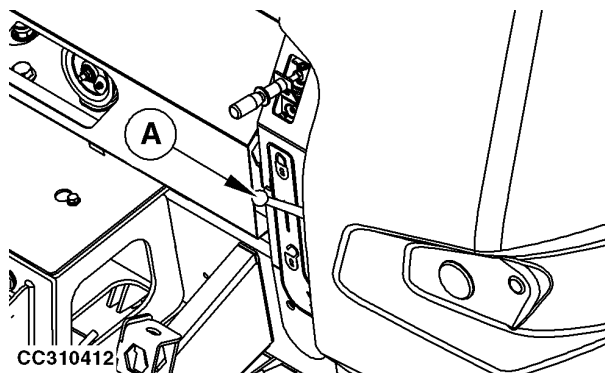
MÄRKUS: Iga lõiketera (D) saab eraldi eemaldada ja vahetada.

Lõiketera vahetamiseks toimige nii.

1. Tõmmake lõiketerad sisse. Vaadake peatüki Rullipressi rakenduse kasutamine jaotist Eelpeenesti lõiketerade sissetõmbamise ja rakendamise funktsioon.
 2. Langetage langepind. Lugege peatüki Heinapressi programmi kasutamine lõiku Koguri ummistuste kõrvaldamine.
 3. Avage luuk täielikult.
 4. Lukustage luuk. Vaadake peatüki Ohutus jaotist Luugi turvaline kinnitamine.
 5. Aktiveerige parkimispidur ja/või asetage käigukast parkimisasendisse, seisake traktori mootor ning eemaldage süütevõti.
 6. Sulgege noa väljalülitusklapp hoovaga (A).
 7. Tõmmake hoob (B) vasakul pool lukustussõrmelt välja ja langetage see.
 8. Tõmmake lõiketera (D), et see juhikult (E) ja latilt (C) eemaldada.
 9. Lõiketera paigaldamiseks asetage lõiketera (D) esmalt latile (C) ja seejärel juhikusse (E).
- TÄHTIS:** Kui lõiketera enam ei vajata, on soovitatav paigaldada selle asemele lõiketera pesa täitematerjal (F). See hoiab ära koristatava materjali kogunemise puuduva lõiketera pesa.
10. Tõstke hoob (B) üles ja fikseerige selle lukustussõrmel.
 11. Langetage luuk.
 12. Avage lõiketera sulgeklapp, liigutades hoova (A) alla, ning tõstke allalastav põhi üles.

A—Eelpeenesti lõiketera
väljalülitusklapi hoob
B—Hoob
C—Latt

D—Lõiketera
E—Juhik
F—Noa pesa täidis



CC310412 —UN—18APR17

CC208370 —UN—09DEC13

CC208371 —UN—09DEC13

CC208372 —UN—09DEC13

ga87848,1685626615436 -21-01JUN23-1/1

Eelpeenesti lõiketerade teritamine

⚠ ETTEVAATUST: Vigastuste vältimiseks kandke lõiketerade käsitlemisel kindaid.

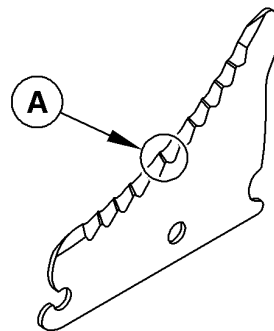
Eemaldage lõiketerad masinast. Vaadake selle peatüki jaotist Eelpeenesti lõiketerade asendamine.

Kinnitage lõiketerad pingile või lauale.

Peenviilige sile faasitud serv, säilitades nurka 12°.

Lisateabe saamiseks lõiketera teritusseadme kohta pöörduge ettevõtte John Deere esindaja poole.

TÄHTIS: Peenesti lõiketerade kuumutamine teritamise ajal võib lõiketerade kasutusega lühendada. Kui hamba profiil (A) kaob, asendage lõiketera.



CC1029106

A—Hamba profiil

ga87848,1677760226410 -21-02MAR23-1/1

CC1029106—UN—08JAN07

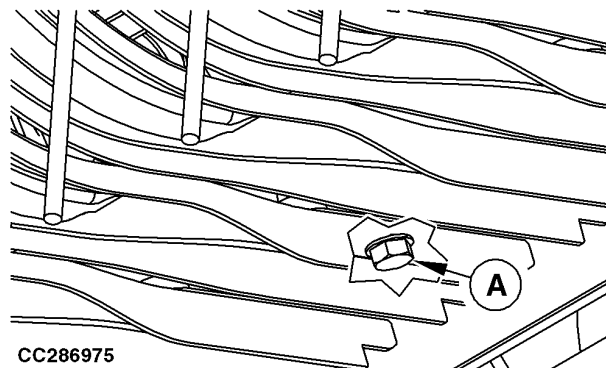
Koguri piide vahetamine

⚠ ETTEVAATUST: Enne heinapressil töötamist lülitage käitusvõlli välja, pange käigukast parkimisasendisse, tõmmake parkimispidur peale, seisake mootor, eemaldage süütevõti ja oodake, kuni liikuvad osad peatuvad.

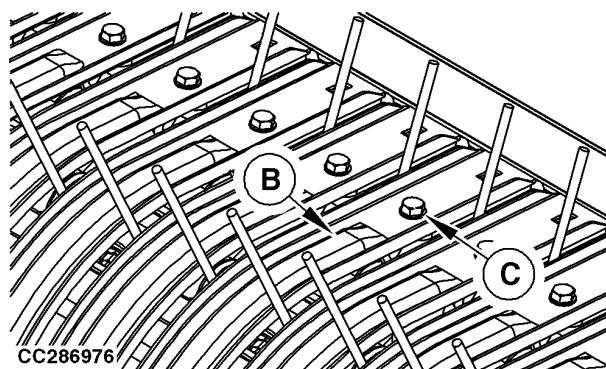
1. Eemaldage alumine polt (A).
2. Eemaldage ülemine polt (C) ja seejärel tõrjeliist (B).

A—Alumine polt
B—Tõrjeliist

C—Ülemine polt



CC286975



CC286976

Jätakub järgmisel leheküljel

NB02380,00001BC -21-07OCT16-1/3

CC286975—UN—03AUG16

CC286976—UN—03AUG16

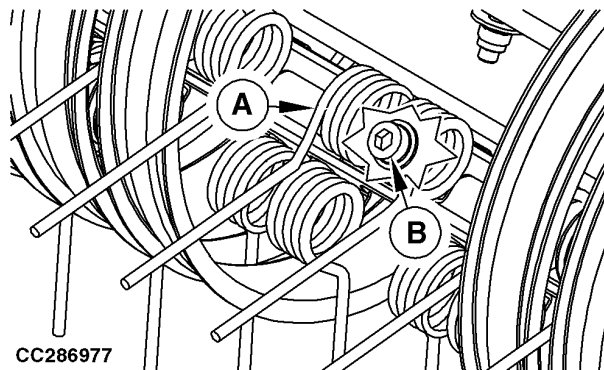
3. Eemaldage polt (B).
4. Vahetage koguri kahjustatud pii (A) välja. Koguri pii tuleb paigaldada nii, nagu on joonisel näidatud.
5. Paigaldage polt (B) ja pingutage ettenähtud momendiga.

Tehnilised andmed

Pii polt—Pingutusmoment.....64 Nm
(47 naeljalga)

A—Pii

B—Polt



CC286977 —UN—03AUG16

NB02380,00001BC -21-07OCT16-2/3

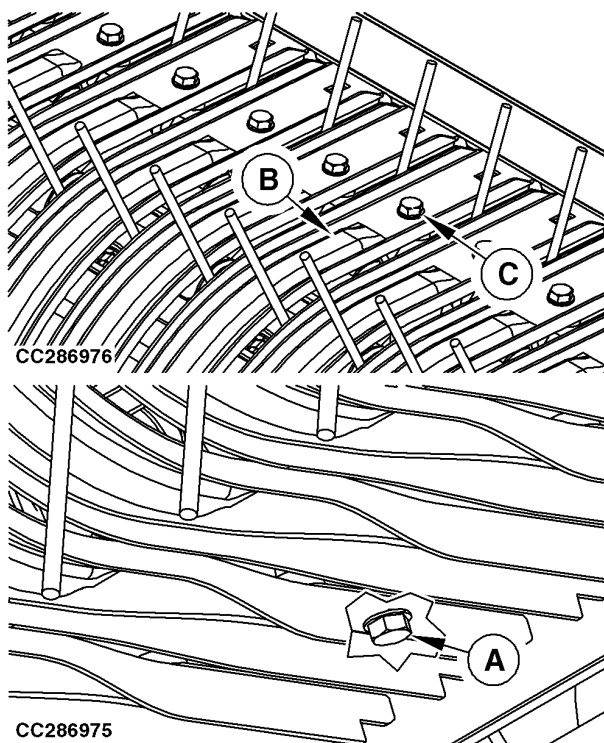
6. Vajaduse korral vahetage tõrjeliist (B). Paigaldage tõrjeliist vastavalt joonisel näidatule.
7. Paigaldage ülemine (C) ja seejärel alumine polt (A).
8. Pingutage poldid (A ja C) ettenähtud momendiga.

Tehnilised andmed

Tõrjeliistu poldid—Pingutusmoment.....25 Nm
(18 naeljalga)

A—Alumine polt
B—Tõrjeliist

C—Ülemine polt



CC286976 —UN—03AUG16

CC286975 —UN—03AUG16

NB02380,00001BC -21-07OCT16-3/3

Pingutushoova vedru reguleerimine

Vedru vahetamisel või poltide eemaldamisel reguleerige vedru nii.

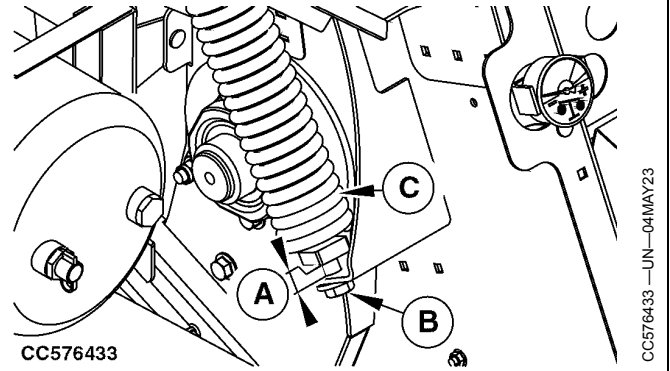
Pingutage või lõdvendage polti (B), kuni saavutate ettenähtud vahemaa (A).

Tehnilised andmed

Pingutusõla vedru	
klambrist vedru	
põhjani—Kaugus.....	16–24 mm
	(5/8–1 tolli)

A—Vahemaa
B—Polt

C—Vedru



ga87848,1682679990202 -21-28APR23-1/1

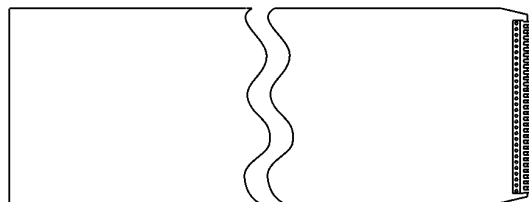
CC576433 —UN—04MAY23

Rihma ettevalmistamine: Uus rihm

MÄRKUS: John Deere'i turvavöö varuosasid tarnitakse soovitatust pikemana ja ainult konksuga faasi küljel.

Rihm tuleb parajaks lõigata ja haakida määratud soovitataval pikkusel.

1. Keerake rihm tasasel pinnal lahti.



CC423768

CC423768—UN—03DEC20

GA87848,000106F -21-22DEC20-1/4

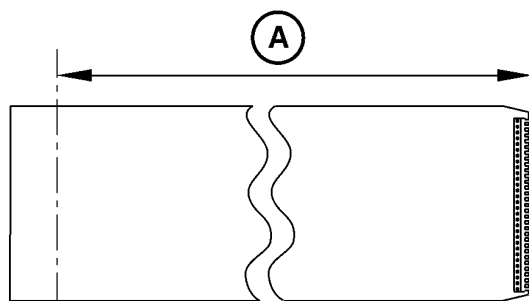
TÄHTIS: Rihma pikkust (A) mõõdetakse sõrmelt sõrmteljeni, nagu masinale pagaldatud.

2. Mõõtke rihma ettenähtud pikkus tehniliste andmete järgi.

Tehnilised andmed

Rihm V451G—Pikkus.....	11,650 ± 0,015 m
(38 jalga 2 21/32 tolli ± 19/32 tolli)	
Rihm V451M—Pikkus.....	11,650 ± 0,015 m
(38 jalga 2 21/32 tolli ± 19/32 tolli)	
Rihm V461M—Pikkus.....	12,845 ± 0,015 m
(42 jalga 45/64 tolli ± 19/32 tolli)	

3. Tähistage rihm nii, et see ühtiks rihma ettenähtud pikkusega (A).



CC423769

CC423769—UN—03DEC20

GA87848,000106F -21-22DEC20-2/4

A—Ettenähtud pikkus

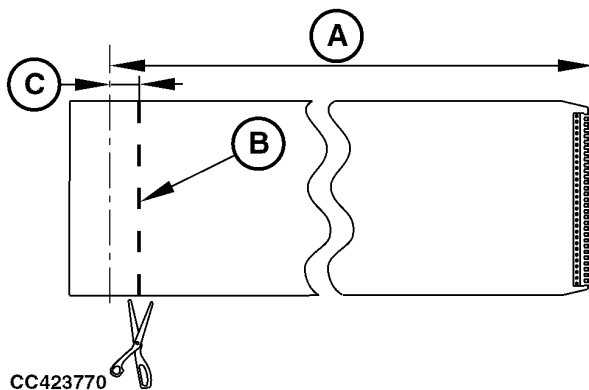
4. Tehke uus märk (B) 5 mm (3/16 tolli) kaugusele eelmisest märgist, nagu näidatud.

MÄRKUS: Nihe vastab kummist otsa ja sõrmtelje vahelisele kaugusele (C).

5. Lõigake rihma märgise (B) juures, kasutades rihma lõiketööriista.

A—Ettenähtud pikkus
B—Lõikemärgis

C—Vahekaugus



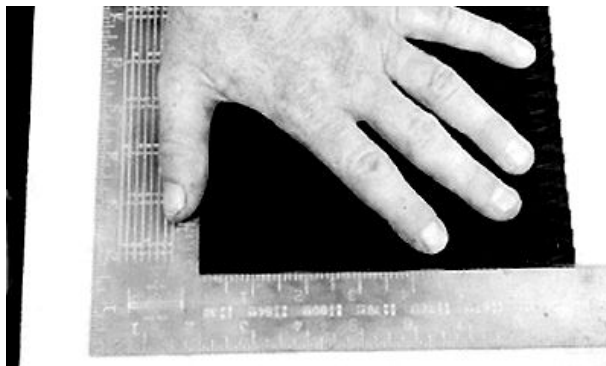
CC423770

CC423770—UN—03DEC20

Jätkub järgmisel leheküljel

GA87848,000106F -21-22DEC20-3/4

6. Kontrollige, kas rihtm on lõigatud otse, nagu näidatud.
7. Paigaldage rihma konks. Vaadake sellest peatükist osa Rihma konksude paigaldamine.



GA87848,000106F -21-22DEC20-4/4

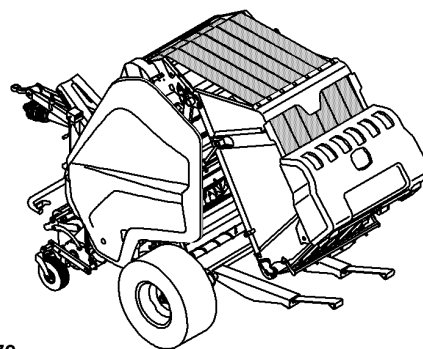
E21798 —UN—24JUN99

Rihmade parandamine

TÄHTIS: Rihmad võivad äärtest narmendada või olla sisselõigetega. Lõigake narmendavad ribad ära. Vältige narmendavate ribad kinnijäämise võimalust rulli vormimisel, mis põhjustaks veel suuremat narmendamist või rihmade kahjustusi.

MÄRKUS: Kui rihmad on määratud mõõtmetest lühemad, lisage rihma pikenduskomplekt.

Rihmade parandamisel asendage konksu mõlemad pooled.



CC368972

Hädaabi- või soovitatud remondi korral toimige järgmiselt.

- Hädaabiremont. Ühe või mitme rihma kiire parandamine põllul töötades. Jätkake soovitatud remondiga nii kiirelt kui võimalik.
- Soovitatud parandus. Remontige 6 rihma ja asendage iga rihma kõik konksud. Seda tuleb teha pärast hädaolukorra parandust või vähemalt ühe või mitme rihma või rihma konksude kahjustuse korral.

Hädaabiremont.

1. Eemaldage kahjustatud rihtm. Vt selle peatüki teemat Rihmade eemaldamine.
2. Mõõtkake kahjustatud rihma pikkus.

MÄRKUS: Rihma pikkus peab enne ja pärast remonti olema sama.

3. Lõigake rihma nii, et see ühtiks rihma pikenduse komplekti pikkusega. Vaadake sellest peatükist osa Rihma ettevalmistamine: Hädaabi remont.
4. Paigaldage konksud. Vaadake sellest peatükist osa Rihma konksude paigaldamine.
5. Paigaldage rihtm. Vaadake Rihmade suunamine läbi masina ja Rihmade paigaldamine selles peatükis.

6. Reguleerige rihtmajooksu. Vt peatükist osa Rihma jooksu reguleerimine.
7. Tehke soovitatud remont nii kiirelt kui võimalik. Vaadake järgmist soovitatud remondi protseduuri.

Soovitatud parandus.

1. Eemaldage kõik rihmad. Vt selle peatüki teemat Rihmade eemaldamine.
2. Lõigake rihmad konksude eemaldamiseks mõlemast otsast katki ja veenduge, et rihmade pikkus vastaks spetsifikatsioonile. Vaadake sellest peatükist osa Rihma ettevalmistamine: Soovitatud parandus.
3. Paigaldage konksud. Vaadake sellest peatükist osa Rihma konksude paigaldamine.
4. Paigaldage rihtm. Vaadake Rihmade suunamine läbi masina ja Rihmade paigaldamine selles peatükis.
5. Reguleerige rihtmajooksu. Vt selle peatüki jaotist Rihma jooksu reguleerimine.

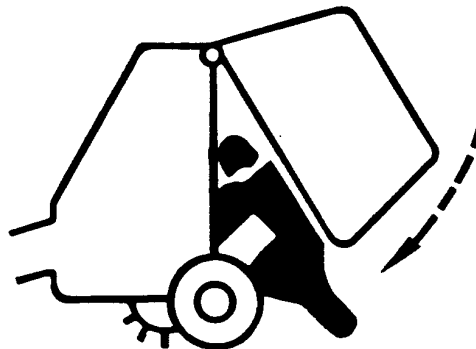
GA87848,00010E2 -21-20JAN21-1/1

CC368972 —UN—15JAN19

Rihmade eemaldamine

1. Käivitage traktori mootor ja lülitage ekraan sisse.
2. Veenduge, et luugi lukustuse andurid oleks korralikult toites (LED-tuli põleb, kui luuk on suletud).
3. Avage luuk täielikult ja fikseerige see turvalukustusega.

⚠ ETTEVAATUST: Veenduge, et luuk oleks lukustatud. Kui luuk ei ole toimingu sooritamise ajal lukustatud, võib see ootamatult sulguda, põhjustades kehavigastusi või surma.



TS698 —UN—21SEP89

GA87848,000106D -21-22DEC20-1/3

4. Pange mõlemal küljel kruvi M16 auku (A).
5. Asetage magnet ühe luugi anduri ette.
6. Ühendage lahti luugi avamise hüdraulikavoolik.
7. Käitage jaotusplokki luugi sulgemiseks, kuni pingutusõlg on täielikult üles tõstetud.
8. Seisake traktori mootor ja ekraan.

A—Ava



CC406013

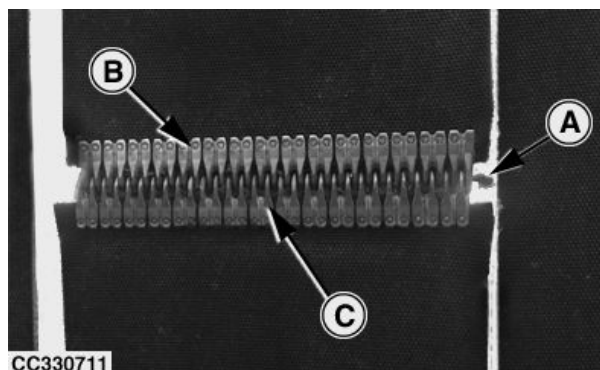
CC406013 —UN—04MAR20

GA87848,000106D -21-22DEC20-2/3

9. Pöörake polti (A) tangidega ja tõmmake see ühendusest välja.
10. Eemaldage rihm.
11. Kontrollige rihma konksusid (B) ja (C) kulumise suhtes. Asendage kulunud või kahjustatud osad.

A—Jätkutihvt
B—Rihma konks

C—Rihma konks



CC330711

CC330711 —UN—26SEP17

GA87848,000106D -21-22DEC20-3/3

Rihma ettevalmistamine: Hädaabi remont**Rihma lõikamise tööriist**

Rihmade kahjustatud kohtade eemaldamiseks on soovitatav kasutada lõikamise tööriista. Pöörduge John Deere esindaja poole.



CC368967

Rihma lõikamise tööriist – MC464300012

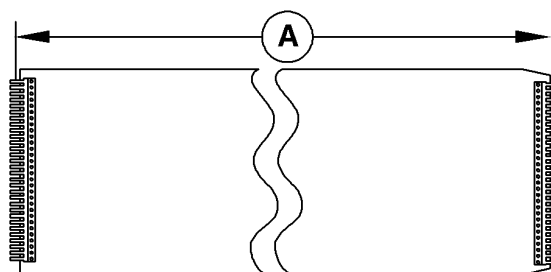
GA87848,0001070 -21-22DEC20-1/4

CC368967 —UN—21DEC18

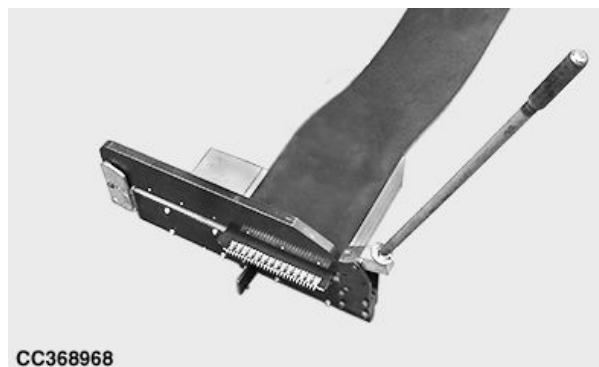
TÄHTIS: Veenduge, et kahe konksu vaheline kaugus oleks vähemalt 2 m.

MÄRKUS: Rihma pikkust (A) mõõdetakse sõrmelt sõrmteljeni, nagu masinale pagaldatud.

A—Pikkus



CC368973



CC368968

Jätkub järgmisel leheküljel

GA87848,0001070 -21-22DEC20-2/4

CC368973 —UN—21JAN19

CC368968 —UN—23JAN19

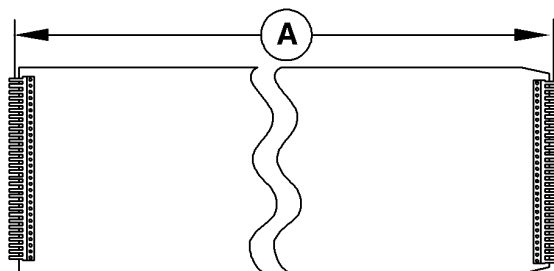
1. Mõõtkke rihma pikkus (A).
2. Lõigake rihma nii, et see ühtiks rihma pikenduse komplekti pikkusega.

Tehnilised andmed

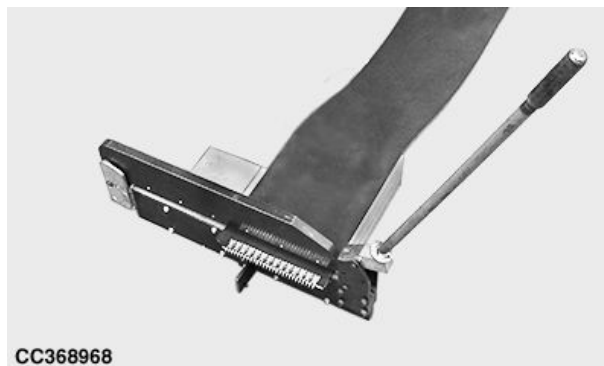
Rihma pikenduse
komplekt—Minimaalne
pikkus..... 2 m
(6 jalg 7 tolli)

3. Kontrollige, kas rihm on lõigatud otse, nagu näidatud.
4. Kontrollige, kas rihma pikkus (A) koos lindi pikendusega on sama, mis mõõdetud pikkus.

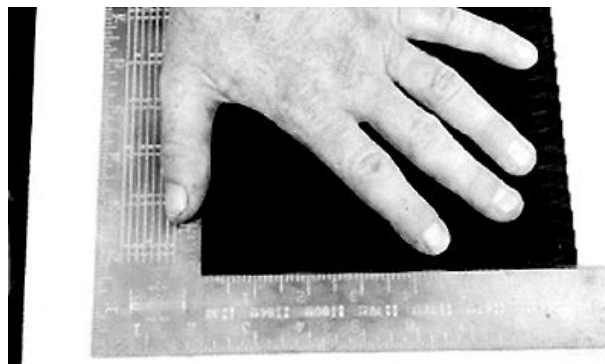
A—Pikkus



CC368973



CC368968



Jätkub järgmisel leheküljel

GA87848,0001070 -21-22DEC20-3/4

CC368973 —UN—21JAN19

CC368968 —UN—23JAN19

E21798 —UN—24JUN99

**TÄHTIS: Lõigake rihma trimmimise lõpuosa
AINULT sõidusuunas.**

Need mõõtmed EI TOHI erineda.

5. Lõigake rihmad nii, et trimmimise ots oleks ettenähtud vahemikus.

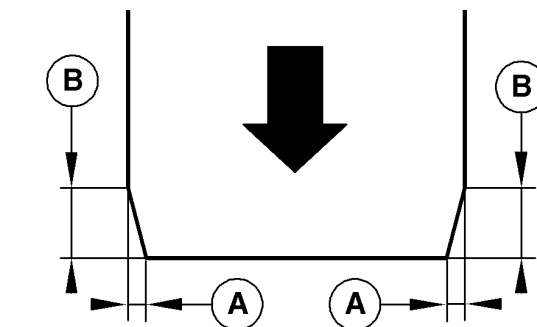
Tehnilised andmed

A—trimmimise lõpu
laius—Kaugus..... 6 mm
(1/4 tolli)

Tehnilised andmed

B—trimmimise lõpu
kõrgus—Kaugus..... 25–26 mm
(63/64 tolli – 1 1/32 tolli)

6. Paigaldage rihma konks. Vaadake sellest peatükist
osa Rihma konksude paigaldamine.



CC368965

A—Vahekaugus

B—Vahekaugus

CC368965—UN—17JAN19

GA87848,0001070 -21-22DEC20-4/4

Rihma ettevalmistamine: Soovitud parandus

Rihma lõikamise tööriist

Rihmade kahjustatud kohtade eemaldamiseks on soovitatav kasutada lõikamise tööriista. Pöörduge John Deere esindaja poole.



CC368967

Rihma lõikamise tööriist – MC464300012

GA87848,0001071 -21-22DEC20-1/3

CC368967 —UN—21DEC18

TÄHTIS: Soovitusliku remondina asendage masina iga 6 rihma kõik konksud.

Veenduge, et kahe konksu vaheline kaugus oleks vähemalt 2 m.

MÄRKUS: Konksude asendamiseks lõigake rihmad konksude otsast.

1. Kontrollige, et rihma pikkus (D) oleks ettenähtud vahemikus.
 - Kui rihma pikkus (A) on suurem kui ette nähtud. Märkige rihmale ettenähtud rihma pikkus.
 - Kui rihma pikkus (A) on väiksem kui ette nähtud. Märkige rihmale ettenähtud rihma pikkus koos rihma pikendusega.

Tehnilised andmed

Rihma pikenduse
komplekt—Minimaalne
pikkus..... 2 m
(6 jalga 7 tolli)

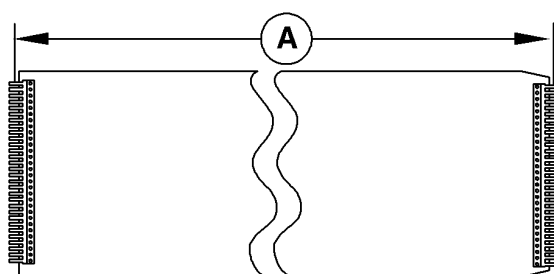
MÄRKUS: Rihma pikkust (A) mõõdetakse sõrmelt sõrmteljeni, nagu masinale pagaldatud.

Tehnilised andmed

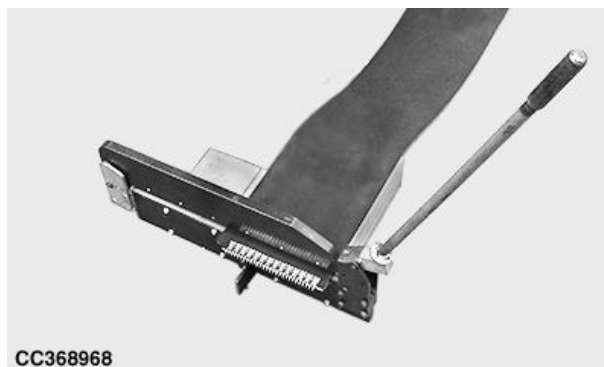
Rihm V451G—Pikkus.....11,650 ± 0,015 m
(38 jalga 2 1/2 tolli ± 19/32 tolli)
Rihm V451M—Pikkus.....11,650 ± 0,015 m
(38 jalga 2 1/2 tolli ± 19/32 tolli)
Rihm V461M—Pikkus..... 12,845 ± 0,015 m
(42 jalga 45/64 tolli ± 19/32 tolli)

2. Lõigake rihm kindlaksmääratud pikkusele (A).
3. Kontrollige, kas rihm on lõigatud otse, nagu näidatud.

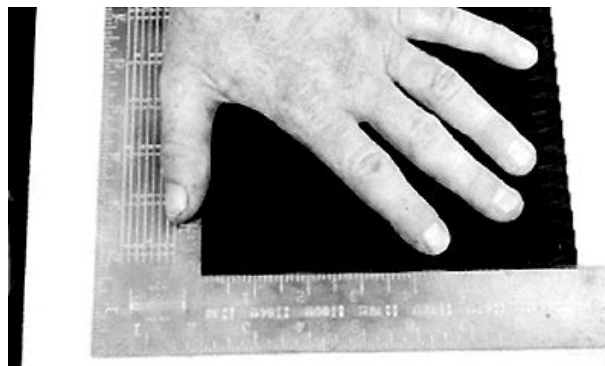
A—Pikkus



CC368973



CC368968



Jätkub järgmisel leheküljel

GA87848,0001071 -21-22DEC20-2/3

CC368973 —UN—21JAN19

CC368968 —UN—23JAN19

E21798 —UN—24JUN99

**TÄHTIS: Lõigake rihma trimmimise lõpuosa
AINULT sõidusuunas.**

Need mõõtmised EI TOHI erineda.

4. Lõigake rihmad nii, et trimmimise ots oleks ettenähtud vahemikus.

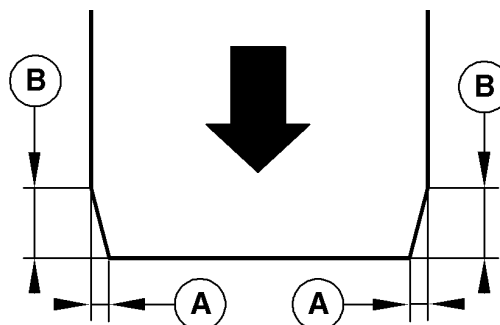
Tehnilised andmed

A—trimmimise lõpu
laius—Kaugus..... 6 mm
(1/4 tolli)

Tehnilised andmed

B—trimmimise lõpu
kõrgus—Kaugus..... 25–26 mm
(63/64 tolli – 1 1/32 tolli)

5. Paigaldage rihma konks. Vaadake sellest peatükist osa Rihma konksude paigaldamine.



CC368965

A—Vahekaugus

B—Vahekaugus

CC368965 —UN—17JAN19

GA87848,0001071 -21-22DEC20-3/3

Paigaldage rihma konksud

Rihma ühendustööriistad

Ühendussegmentide kinnitamiseks heinapalli moodustamise rihmadele on soovitatav kasutada rihma stantsiga ühendustööriista või pneumaatilist vasarat, nagu näidatud.

Rihma ühendustööriista kasutamiseks on vaja lauale kinnitatud kruustange.

Pöörduge ettevõtte John Deere esindaja poole.



CC368964

Rihma ühendustööriist—MC411295872

E40772 —UN—08AUG96



Pneumaatiline vasar—MC411295806

Jätukub järgmisel leheküljel

GA87848,0001072 -21-22DEC20-1/7

CC368964 —UN—09JAN19

1. Pange rihma ühendamise tööriist (A) kruustangide vahele nii, et avad (B) jääks operaatori suunas. Ühenduskandur peaks toetuma kruustangide põskede vahele.

A—Rihma ühendustööriist

B—Ava



CC423775

CC423775 —UN—01 DEC20

GA87848,0001072 -21-22DEC20-2/7

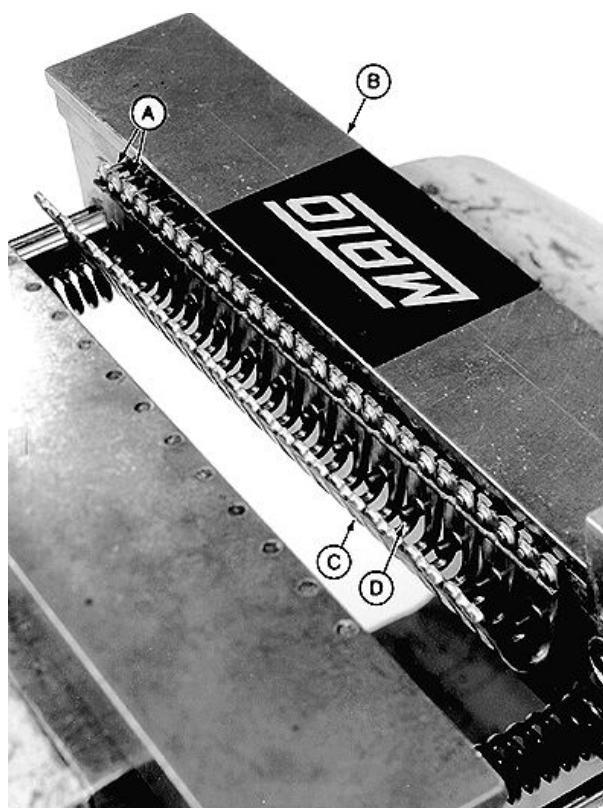
2. Paigaldage ühendusribad (C) ühendustööriistale (B). Veenduge, et iga ühendussegmendi kaks tüüblit (A) oleks paigaldatud tööriista igasse 15 avasse. Ühendussegmendid peaksid toetuma lukustustihvtidele (D).
3. Pingutage kruustange, kuni ühendusribad haarduvad kergelt ja rihma saab hõlpsasti sisestada.

A—Sõrm

B—Ühendustööriist

C—Riba

D—Lukustustihvt



Jätkub järgmisel leheküljel

GA87848,0001072 -21-22DEC20-3/7

E40774 —UN—08 AUG96

TÄHTIS: Konksul on ühendustööriistas külgmised nihked. Konksud tuleb rihma otste joondamise tagamiseks paigaldada joonise järgi.

Kui paigaldada tuleb ainult üks kons, siis jälgige esimese konsu asendit, et kinnitada rihma külg ühendustööriistaga. Vajaduse korral pöörake rihma.

Kui paigaldada on vaja mõlemad konkud, tuleb rihm esimese ja teise kinnituse vahel ümber keerata.

TÄHTIS: Kontrollige, et rihma külg oleks vajutatud piki tõkisplaati (A). Rihma servad peavad olema joondatud, kui konkud on paigaldatud.

4. Paigaldage rihm (D) ühendusribale, hoides samal ajal rihma serva vastu tõkisplaati (C), suruge rihma ühtlaselt alla lukustustihvtideni. Veenduge, et ühendusriba oleks vastu lukustustihvtet.

MÄRKUS: Ühendustööriistal on tõkis, ärge pingutage kruustange liiga palju rihma ühtlaseurve tagamiseks.

5. Veenduge, et rihm ja ühendused oleks paigutatud sidumistööriista suhtes otse. Sulgege kruustang rihmal ja ühendusel kuni lõugadevaheline kaugus võrdub rihmaga.

TÄHTIS: Kui kasutate käsistantsi (E), võib liiga raske vasara või löögijõu kasutamine kahjustada ühendustööriista või rihma ühendust.

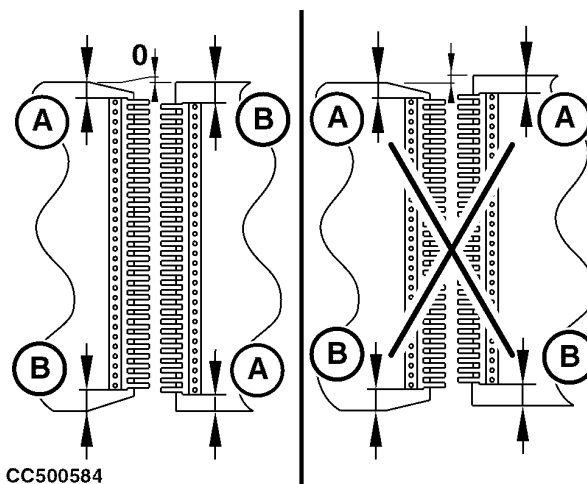
Kui kasutate pneumaatilist vasarat (F), võivad liiga kõrge õhurõhk ja/või liiga pikk needistamisaeg kahjustada ühendustööriista või rihma ühendust.

6. Vajutage needid läbi lindi, kasutades stantsi (E) või pneumaatilist vasarat (F).

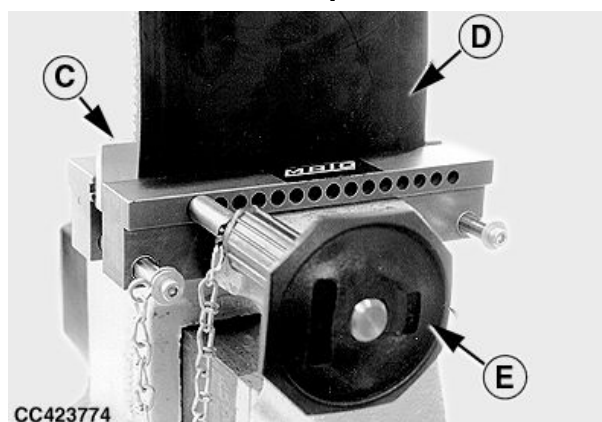
Õige paigaldamise jaoks kasutage järgmisi juhiseid.

Neetige enne mõlemad välimised ühendussegmentid ja seejärel neetige ülejäanud osad, liikudes väljast sisse.

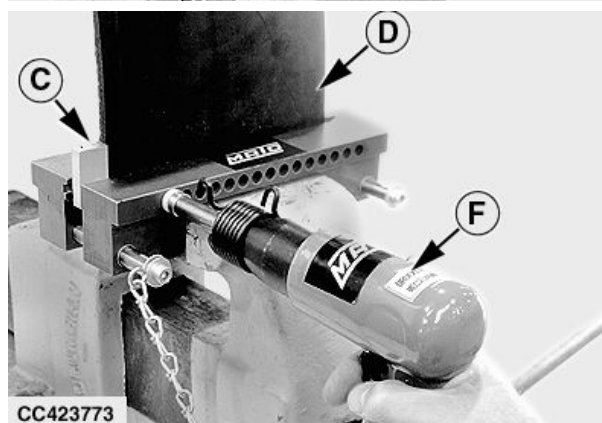
- Kui kasutate stantsi (E), lükake neete õla stantsikontaktide ühendustööriista hargil. Lööge stantsi veel veidi, et tagada õla ja ühendustööriista hargi kokkupuude.
- Pneumaatilise vasara (F) kasutamisel määrake õhurõhk ühikule 500–600 kPa (5–6 baari) (72,5–87 psi). Vasardage iga neeti 1–2 sekundit. Uuesti neetimine ei ole tavaliselt vajalik.



CC500584



CC423774



CC423773

C—Tõkisplaat
D—Lint

E—Käsistants
F—Pneumaatiline vasar

Jätukub järgmisel leheküljel

GA87848,0001072 -21-22DEC20-4/7

CC500584 —UN—14DEC20

CC423774 —UN—11DEC20

CC423773 —UN—11DEC20

7. Eemaldage rihtm kruustangidest ja kontrollige haake. Kõik needid peavad olema läbi rihma suunatud ja needi keskel peavad olema kärna märgid.

TÄHTIS: Kui lööte haamriga neetide pead lamedaks, siis hoiduge tabamast kinnituse silmuse piirkonda.

Ärge lööge neete liiga tugevasti, kuna need võivad väänduda ja liitekohti kahjustada.

8. Pange konksudega rihtm kindlale pinnale. Lööge neetide pead lapikuks, kasutades väikese haamri lamedat otsa. Lööge mitut neeti korraga, kasutades kerget koputusliigutust. Needid peavad jääma liitekohaga tasa.



CC368975

CC368975 —UN—23JAN19

GA87848,0001072 -21-22DEC20-5/7

9. Kontrollige konksu (A) risti olemist rihmaga (D), nagu näidatud.

- a. Asetage nurgik (C) 5 cm (2 tolli) kaugusele rihma otsast.

TÄHTIS: Vajutage nurgiku (C) paksem osa piki rihma (D) külge, nagu näidatud.

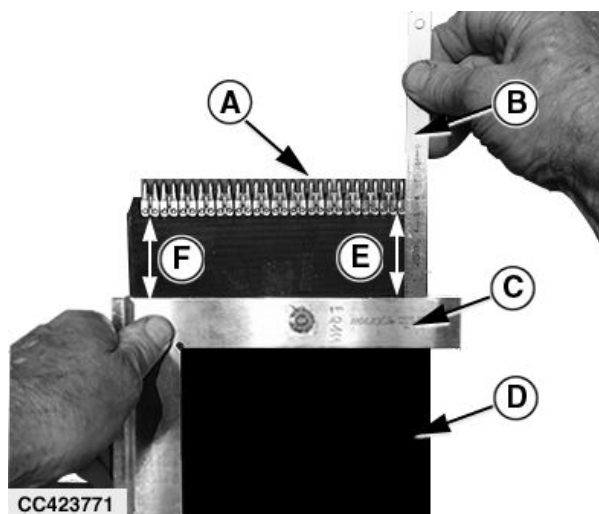
- b. Mõõtke kaugus (E) ja (F) iga konksu otspunktidest. Punktide (E) ja (F) kaugused peavad olema samad.

Tehnilised andmed

E—F—Kaugus..... 0 ± 1 mm
(0 ± 1/32 tolli)

- c. Korra ke seda toimingut teise konksuga.

- Kui on korras, jätkake järgmisest toimingust.
- Vastasel juhul korra ke toimingut. Vaadake sellest peatükist osa Rihma ettevalmistamine: Soovitatud parandus.



CC423771

CC423771 —UN—10DEC20

A—Konks
B—Joonlaud
C—Nurgik

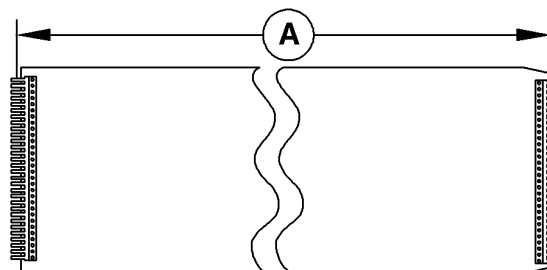
D—Lint
E—Vahekaugus
F—Vahekaugus

GA87848,0001072 -21-22DEC20-6/7

10. Kontrollige rihma pikkust (A).

11. Paigaldage rihtm. Vt sellest peatükist teemat Rihmade paigaldus.

A—Ettenähtud pikkus

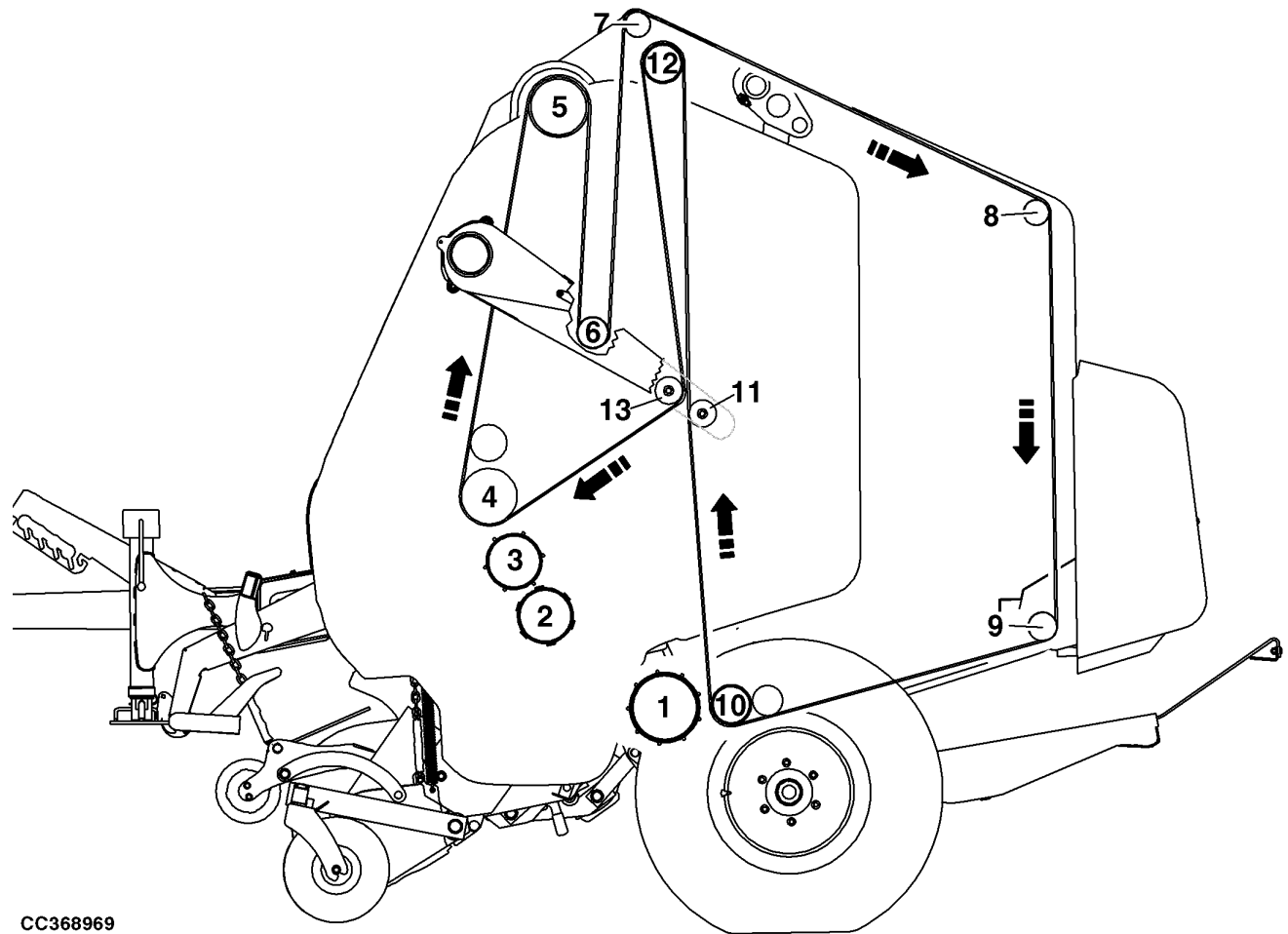


CC368973

CC368973 —UN—21JAN19

GA87848,0001072 -21-22DEC20-7/7

Vedage rihtmad läbi rullipressi



CC368969

Vedage rihtmad, nagu pildil näidatud, viies need läbi individuaalsete juhikute. Vt sellest peatükist teemat Rihtmide paigaldus.

CC368969 — UN—20DEC18

GA87848,0001074 -21-08JAN21-1/1

Rihmade paigaldamine

1. Vähendage rihma pingsust, vt selle peatüki teemat Rihmade eemaldamine.

TÄHTIS: Rihmad tuleb paigaldada nii, et lõigatud ots liigub tavapärase liikumissuunas (näidatud on suured nooled).

2. Veenduge, et rihmad oleks paigaldatud üksikute juhikute kaudu. Kontrollige rihma paiknemist. Vt sellest peatükist lõiku Rihmade vedamine läbi rullipressi.
3. Suunake rihmad nii, et kandilised rihma otsad (D) viiks kandilisse nurka (E), kui rihm liigub tavapärase liikumissuunas (suured nooled).

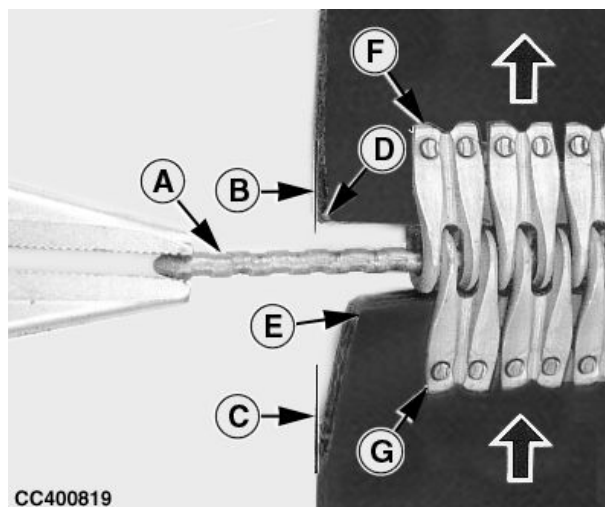
TÄHTIS: Ühendussegmentide paigutus (lukustamine) mõjutab rihma serva joondust. Rihma servad peavad olema joondatud või rihmadele tekivad kahjustused.

4. Siduvate osade lukustamisel veenduge, et rihma serv (B) oleks rihma servaga (C) kohakuti. Kui rihmade servad ei ole joondatud, paigutage vahellukustussegmentid ümber, liigutades ühe rihma otsa vasakule (või paremale), üks ühendussälg vastupidise rihma otsa suhtes.

MÄRKUS: Jätkutihvti kuvatakse pööratuna 90° (lukustamise asend) ainult illustratiivsel eesmärgil. Tihvti tuleb pöörata sellesse asendisse alles siis, kui sõrm on täielikult sisestatud.

MÄRKUS: Jätkutihvte soovitatakse asendada vähemalt kord aastas või kulumise või purunemise korral.

5. Rihma tagakülje ja esikülje poole suunatud sälkude (A) korral sisestage jätkutihvt. Tihvti paigaldamise ajal ärge moonutage tihvti otsasid. Keerake tihvti 90°, kui tihvt on täielikult sisestatud. Veenduge, et ühendussegmentid sobiksid tihvti sälkudesse.
6. Eemaldage magnet.
7. Eemaldage mõlemalt küljelt poldid M16.



CC400819

A—Jätkutihvti sälgud	E—Lõigatud nurk
B—Rihma serv (kandiline ots)	F—Välimine segment (kandiline ots)
C—Rihma serv (lõigatud ots)	G—Välimine segment (lõigatud ots)
D—Kandiline nurk	

8. Ühendage luugi avamiseks hüdraulikavoolik.
9. Käivitage traktori mootor.

TÄHTIS: Enne luugi sulgemist peab pinguti olema alumises asendis, et vältida rihma kahjustamist.

10. Käitage hüdroväljavõtet luugi avamiseks ja seejärel käivitage hüdroväljavõtet luugi sulgemiseks, et tõsta alumist pingutushooba.
11. Avage luuk.
12. Sulgege luuk.
13. Kontrollige rihmajooksu vajaduse korral visuaalselt. Vt selle peatüki jaotist Rihma jooksu reguleerimine.

GA87848,00010E1 -21-20JAN21-1/1

CC400819—UN—27FEB20

Rihmajooksu reguleerimine

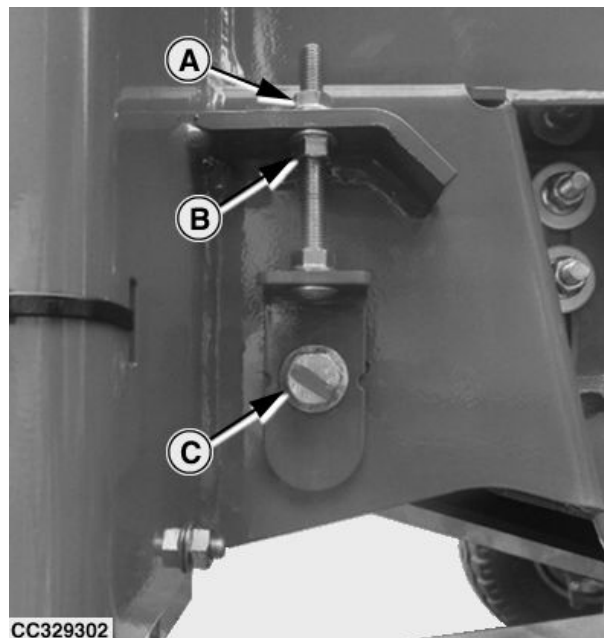
MÄRKUS: Pehme südamiku funktsioon peab olema blokeeritud.

MÄRKUS: Rullipress peab olema tühi, luuk kinni ja tiheduse säte maksimaalne.

Jälgige rihmajooksu (rulli nr 5, 8 ja 11) luugi ülemistel rihmajuhikutel, kasutades sobivat tõstikut.

Kui rihmad õigesti ei jookse, toimige nii.

1. Press tasasel pinnal, aktiveerige käitusvõll ja laske sel nominaalsel kiirusel töötada.
2. Hoidke traktori jaotusploki hooba luugi sulgemise asendis, et rihmasid kontrollimisel pingutada.
3. Seisake traktori mootor.
4. Rihmajooksu kontrollimine
 - Kui rihmad on luugi juhikute keskel ja pingutushoova juhikul, siis on rihmade jook korras, jätkake toiminguga 11.
 - Kui välimised rihmad on veidi kontaktis väliste juhikutega ja sisemised rihmad on juhikute keskel, on rihma jook korras, jätkake toiminguga 11.
 - Kui kõik rihmad kalduvad kõrvale samalt küljelt, jätkake järgmisest punktist.
5. Käivitage traktori mootor
6. Avage luuk.
7. Seisake traktori mootor.
8. Sulgege luugi jaotusplokk ujuvasendis, et hüdraulilist rõhku vabastada
9. Keerake lahtri kontramutter (B) ja pingutage või lõdvendage mutrit (A), et tõsta või langetada luugivaltsi (C).
 - Kui rihmad jooksevad paremale, langetage luugi eesmise alumise valtsi (C) parempoolset otsa.



A—Mutter
B—Kontramutter

C—Alumine luugirullik

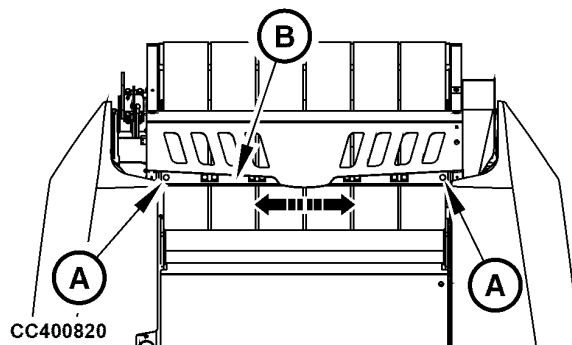
- Kui rihmad jooksevad vasakule, tõstke luugi eesmise alumise valtsi (C) parempoolset otsa.
10. Jälgige rihmajooksu, seejärel jätkake toiminguga 1.
 11. Kontrollige esilindi juhikut.
 - Kui luugijuhik ja pingutushoova juhik on rihmadega tsentreeritud, siis on tulemus korras, jätkake toiminguga 15.
 - Kui luugijuhikut ja pingutushoova juhikut ei tsentreerita, reguleerige raami rihma juhikut, jätkake järgmise toiminguga.

Jätkub järgmisel leheküljel

GA87848,00010E0 -21-20JAN21-1/2

CC329302—UN—21SEP17

12. Keerake lahti poldid (A).
13. Liigutage rihmajuhikute kandurit (B) nii, et rihmajuhikud poleks surutud vastu rihma.
14. Keerake poldid (A) kinni.
15. Käitage pressi, jälgides, et rihm ei jookseks vastu rihmajuhikut.
16. Kalibreerige rulli läbimõõdu potentsiomeeter RB311. Vt peatüki Rullipressi programmi kasutamine jaotist Rulli läbimõõdu potentsiomeetri RB311 kalibreerimine.
17. Kalibreerige heinapalli kuju potentsiomeetrid RB321 ja RB322. Lugege peatüki Rullipressi programmi kasutamine lõiku Rulli kuju potentsiomeetrite RB321 ja RB322 kalibreerimine.



A—Polt

B—Rihma juhtklamber

GA87848,00010E0 -21-20JAN21-2/2

Alumise startervaltsi (nt 1) puhasti reguleerimine

1. Avage luuk täielikult.
2. Rakendage traktori seisupidur, seisake mootor ja eemaldage süütevõti.
3. Lukustage luuk (vt teemat Luugi turvaline fikseerimine peatükis Ohutus).

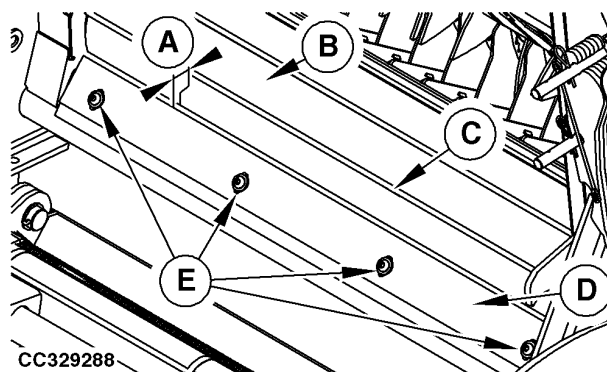
⚠ ETTEVAATUST: Veenduge, et luuk oleks lukustatud. Kui luuk ei ole toimingute sooritamise ajal lukustatud, võib see ootamatult sulguda, põhjustades kehavigastusi või surma.

4. Avage parempoolne küljekilp.
5. Eemaldage startervaltsi veokett. Ketileidmiseks vt selle peatüki teemat Heinapressi keti tuvastamine.
6. Keerake lahti mutrid (E).
7. Valige latt (C), mille puhul vahekaugus (A) lati ja puhasti (D) vahel on vähim.
8. Reguleerige puhasti (D) valitud latil (C) nii.

Tehnilised andmed

Valtsil puhastist
latini—Kaugus..... 2–3 mm
(3/32 kuni 1/8 tolli)

9. Pöörake valtsi (B) veendumaks, et valts (B) ja puhasti (D) ei puutu kokku.



A—Vahekaugus

B—Alumine startervalts (nt 1)

C—Latt

D—Kaabits

E—Mutter

TÄHTIS: Puhasti (D) ei tohi hõõruda vastu alumist startervaltsi (B).

10. Pingutage mõlemal küljel kinnitusmutrid (E) ettenähtud momendiga:

Tehnilised andmed

Kinnitusmutrid—Pingu-
tusmoment.....65 Nm
(48 naeljalga)

11. Paigaldage startervaltsi veokett.

NB02380,00004D7 -21-05SEP17-1/1

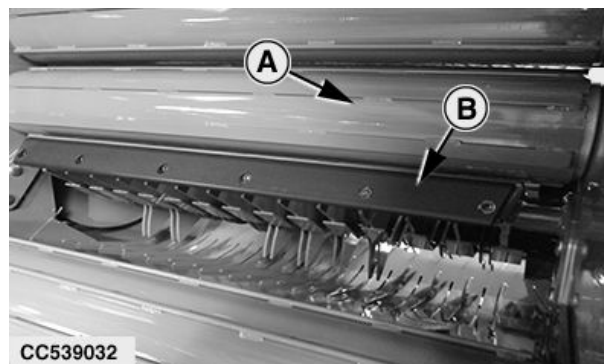
Valtsi nr 2 puhasti paigaldamine

Soovitav tehase konfiguratsioon on ainult kambrisse paigaldatud plastist deflektoriga (B).

Masin võib olla varustatud puhastiga ainult siis, kui põllukultuur jääb keerulistes tingimustes rolli nr 2 (A) ümber.

A—Valts nr 2

B—Deflektor



CC539032 —UN—30JUN22

ga87848,1687263736773 -21-28JUN23-1/4

Puhasti paigaldamiseks toimige järgnevalt.

1. Avage luuk täielikult.
2. Aktiveerige parkimispidur ja/või asetage käigukast parkimisasendisse, seisake traktori mootor ning eemaldage süütevõti.
3. Lukustage luuk. Vaadake peatüki Ohutus jaotist Luugi turvaline kinnitamine.
4. Eemaldage poldid (B).
5. Eemaldage deflektor (A).
6. Eemaldage poldid (D).
7. Eemaldage puhasti (F) hoiukohast. Vaadake selle peatüki jaotist Valtsi nr 2 puhasti hoiustamine.
8. Paigaldage puhasti (F) ja eksstsentrik (E) rootori koguri tõrjeliistule (C).
9. Paigaldage polt (D).

MÄRKUS: Puhasti reguleerimiseks ärge pingutage polti.

A—Deflektor

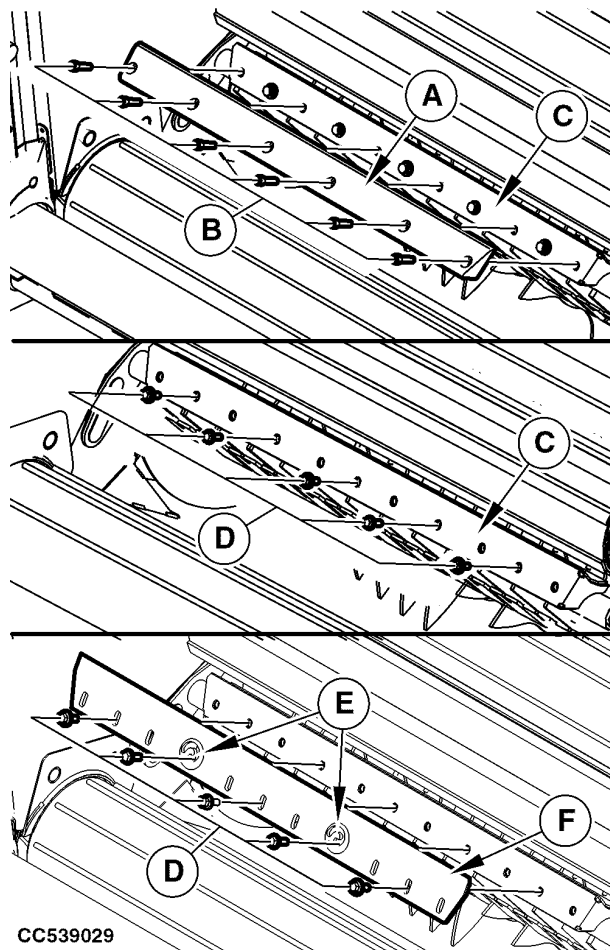
B—Polt

C—Rootori koguri tõrjeliist

D—Polt

E—Ekstsentrisk

F—Puhasti



CC539029 —UN—29JUN22

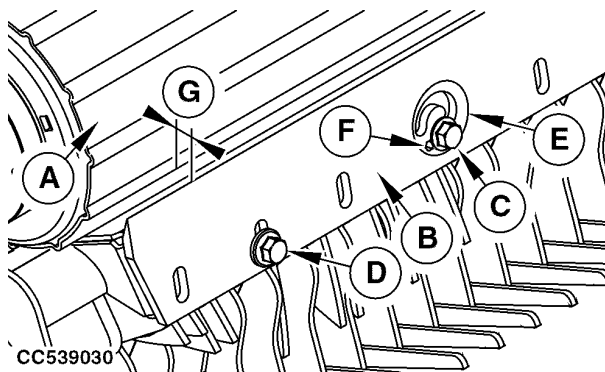
Jätkub järgmisel leheküljel

ga87848,1687263736773 -21-28JUN23-2/4

10. Reguleerige puhasti (B) valtsile (A) võimalikult lähedale, pöörates ekstsentriskuid (E) sobiva kuusnurkse kujuga tööriistaga (F) päripäeva. Jätke piisavalt ruumi (G), et vältida kokkupuudet valtsiga (A).
11. Pöörake rullipressi käsitsi, veendumaks, et valts (A) ja puhasti (B) ei puutuks kokku. Masina ohutu hooldamise kohta vaadake peatükist Ohutus.
12. Pingutage puhasti kinnituspoldid (C) ja siis (D) ettenähtud momendiga.

Tehnilised andmed

Puhasti kinnituspol-
did—Pingutusmoment..... 111 N·m
(82 naeljalga)



A—Ülemine käivitusrullik
B—Puhasti
C—Puhasti kinnituspolt
D—Puhasti kinnituspolt

E—Ekstsentrisk
F—Kuusnurkne kugu
G—Vahe

ga87848,1687263736773 -21-28JUN23-3/4

CC539030 —UN—29JUN22

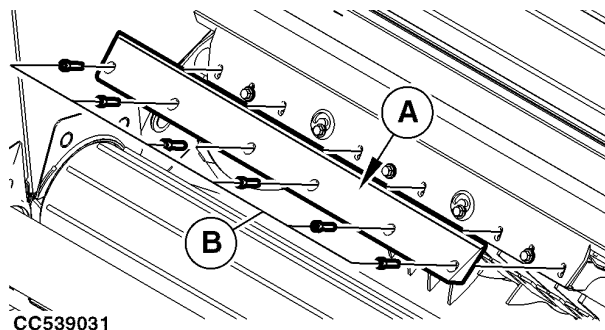
13. Paigaldage deflektor (A).
14. Paigaldage poldid (B) ning pingutage ettenähtud momendiga.

Tehnilised andmed

Deflektori poldid—Pingu-
tustumoment..... 111 N·m
(82 naeljalga)

A—Deflektor

B—Polt



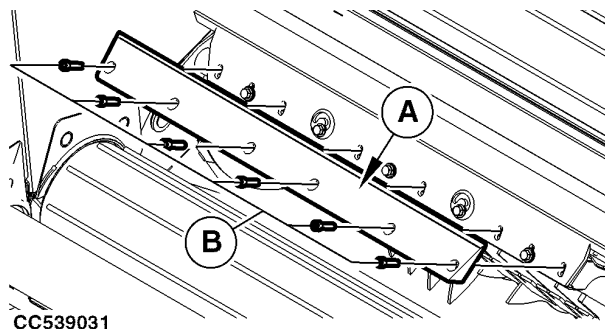
ga87848,1687263736773 -21-28JUN23-4/4

CC539031 —UN—29JUN22

Valtsi nr 2 puhasti eemaldamine

Kui võrk mähkub rootori ümber või kui põllukultuur koguneb puhasti peale, eemaldage puhasti järgmiselt.

1. Aktiveerige parkimispidur ja/või asetage käigukast parkimisasendisse, seisake traktori mootor ning eemaldage süütevõti.
2. Lukustage luuk (vaadake peatüki Ohutus jaotist Luugi turvaline kinnitamine).
3. Eemaldage poldid (B).
4. Eemaldage deflektor (A).



A—Deflektor

B—Polt

Jätkeb järgmisel leheküljel

ga87848,1687264271209 -21-27JUN23-1/2

CC539031 —UN—29JUN22

5. Eemaldage kruvid (A).
6. Eemaldage puhasti (C) ja ekstsentrrik (B).
7. Hoiustage puhasti (C) ja ekstsentrrik (B). Vaadake selle peatüki jaotist Valtsi nr 2 puhasti hoiustamine.
8. Paigaldage ja pingutage poldid (A) ettenähtud momendiga.

Tehnilised andmed

Deflektori poldid—Pingu-
tusmoment..... 111 N·m
(82 naeljalga)

9. Paigaldage deflektor (F).

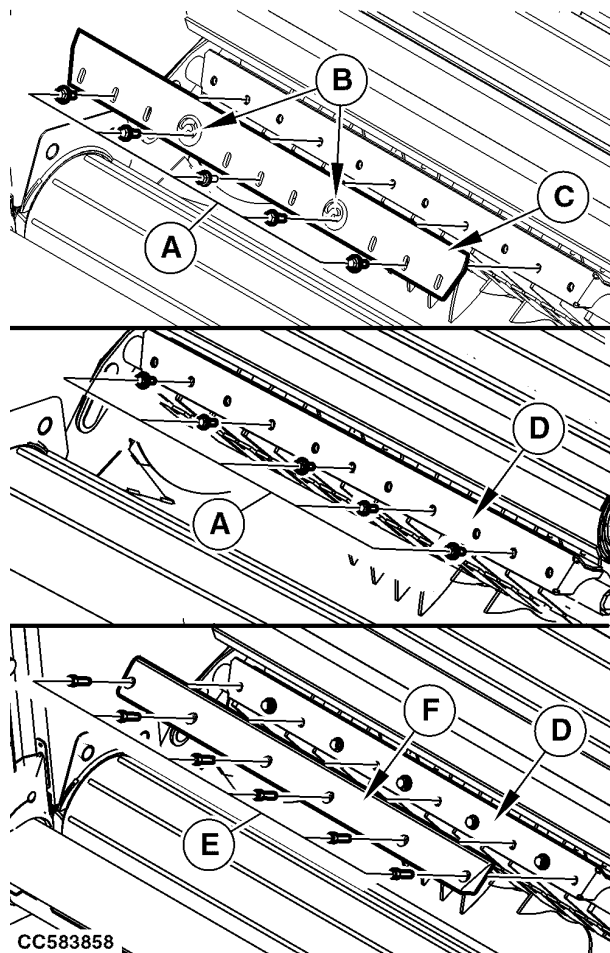
10. Paigaldage poldid (E) ja pingutage ettenähtud momendiga.

Tehnilised andmed

Deflektori poldid—Pingu-
tusmoment..... 111 N·m
(82 naeljalga)

A—Polt
B—Ekstsentrrik
C—Puhasti

D—Rootori koguri tõrjeliist
E—Polt
F—Deflektor



CC583858

ga87848, 1687264271209 -21-27 JUN23-2/2

CC583858 —UN—21 JUN23

Valtsi nr 2 puhasti hoiustamine

Nöörsidumise süsteemiga varustatud masinal hoidke puhastit (F) nöörikestil (G).

Ilma nöörsidumise süsteemita masina puhul hoidke puhastit (F) esikattel (H).

Puhasti hoiuasendist eemaldamiseks tehke järgnevat.

1. Eemaldage mutrid (A).
2. Eemaldage poldid (D).
3. Eemaldage puhasti (E) ja ekstsentrik (F).
4. Eemaldage seibid (B).
5. Eemaldage seibid (C).

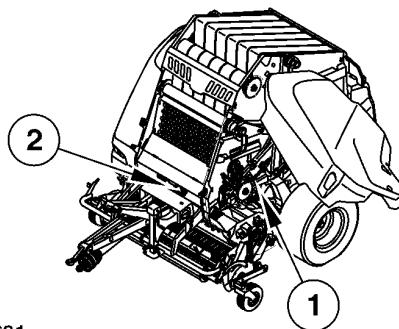
Puhasti hoiustamiseks tehke järgmist.

1. Paigaldage seibid (C).
2. Paigaldage seibid (B).
3. Paigaldage puhasti (E) ja ekstsentrik (H).
4. Paigaldage poldid (D).
5. Paigaldage mutrid (A).

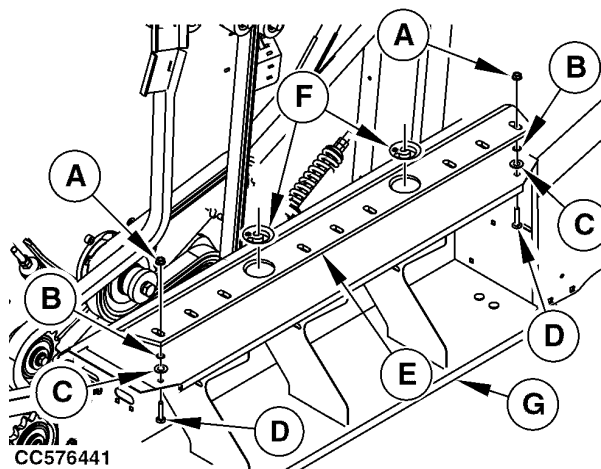
1— Nöörsidumise süsteemiga
varustatud masina
hoiustamiskoht
2— Ilma nöörsidumise
süsteemita masina
hoiustamiskoht

A— Mutter
B— Seib
C— Seib

D—Polt
E—Puhasti
F— Ekstsentrik
G—Nöörikest
H—Esikate

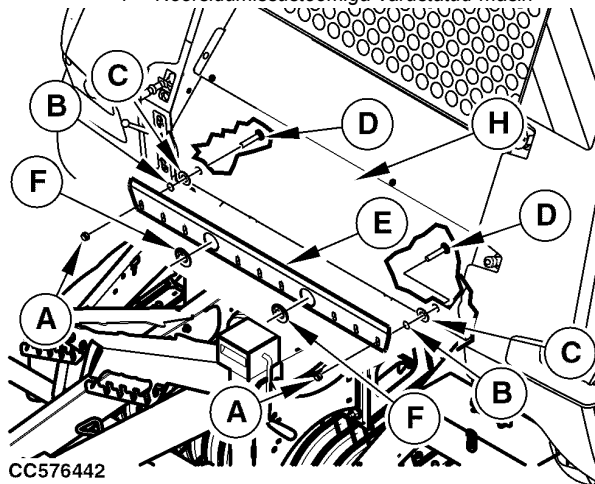


CC398691



CC576441

1 – Nöörsidumissüsteemiga varustatud masin



CC576442

2 – Ilma nöörsidumissüsteemita masin

ga87848,1684761744990 -21-27JUN23-1/1

CC398691 —UN—09JAN20

CC576441 —UN—22MAY23

CC576442 —UN—22MAY23

Paigaldage keskmise käivitusrulliku (nr 2) nõõri deflektor

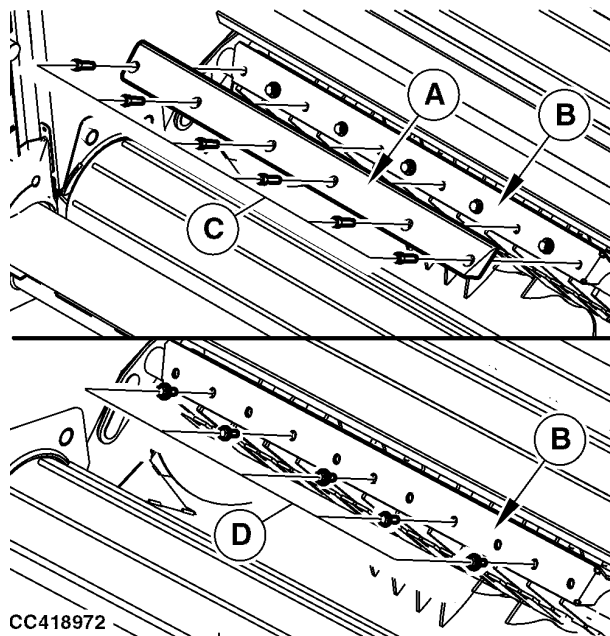
Kui nõõr on mähkunud rootori ümber, paigaldage nõõri deflektor. Toimige järgmiselt.

1. Avage luuk täielikult ja fikseerige see.

⚠ ETTEVAATUST: Veenduge, et luuk oleks lukustatud. Kui luuk ei ole toimingut sooritamise ajal lukustatud, võib see ootamatult sulguda, põhjustades kehavigastusi või surma.

2. Aktiveerige seisupidur ja/või asetage käigukast seisuasendisse, seisake traktori mootor ning eemaldage süütevõti.
3. Avage vasakpoolne küljeluuk.
4. Eemaldage keskmise käivitusrulliku (nr 2) veokett.
5. Eemaldage kruvid (C).
6. Eemaldage deflektor (A).
7. Eemaldage poldid (D).

MÄRKUS: Eemaldage puhasti, kui kuulub varustusse.



A—Deflektor
B—Rootori koguri tõrjeliist

C—Polt
D—Polt

CC418972 —UN—16DEC20

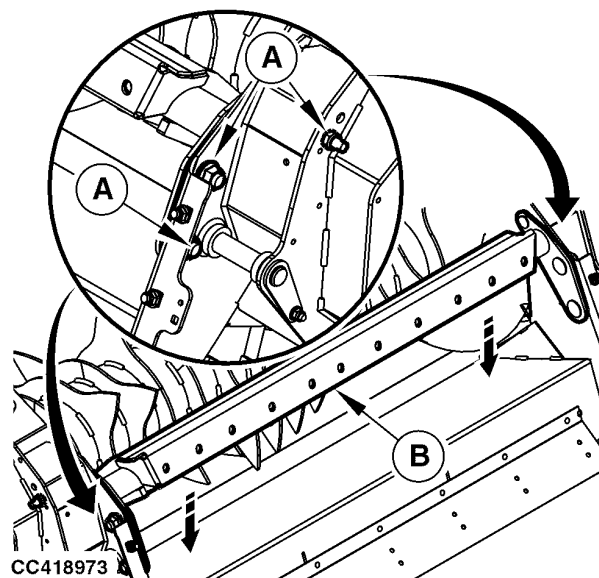
Jätkub järgmisel leheküljel

GA87848,0001314 -21-09JUL21-1/4

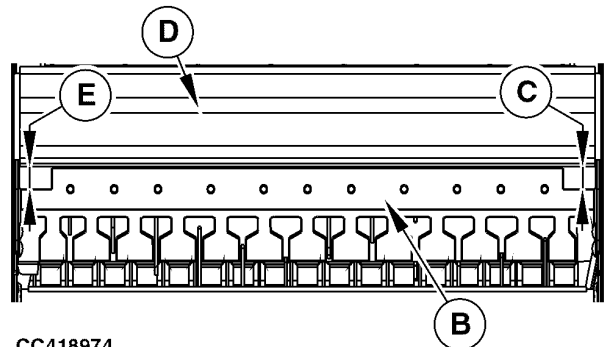
8. Keerake lahti polt (A).
9. Langetage rootori koguri tõrjeliist (B) täielikult.
10. Veenduge, et kaugus (C) ja (E) oleks masina mõlemal küljel sama.
11. Pingutage polti (A).

A—Polt
B—Rootori koguri tõrjeliist
C—Kaugus

D—Keskmine esimene rull (nr 2)
E—Kaugus



Näidatud on rootori koguri tõrjeliist V451M, V461M



Näidatud on rootori koguri tõrjeliist V451M, V461M

Jätkub järgmisel leheküljel

GA87848,0001314 -21-09JUL21-2/4

CC418973 —UN—16DEC20

CC418974 —UN—16DEC20

12. Paigaldage nõõri deflektor (A) rootori koguri tõrjeliistu (B) külge.
13. Paigaldage kruvid (C), kuni pea puutub vastu nõõri deflektorit (A).
14. Kasutage nõõri deflektori surumiseks ja hooldamiseks tööriista, et saada suurim võimalik lõhe (E) nõõri deflektori (A) ja keskmise käivitusrulliku (nr 2) (D) vahel.

Tehnilised andmed

Nõõri deflektorist
keskmise käivitusrullikuni
(nr 2)—Vahe.....Suurim võimalik

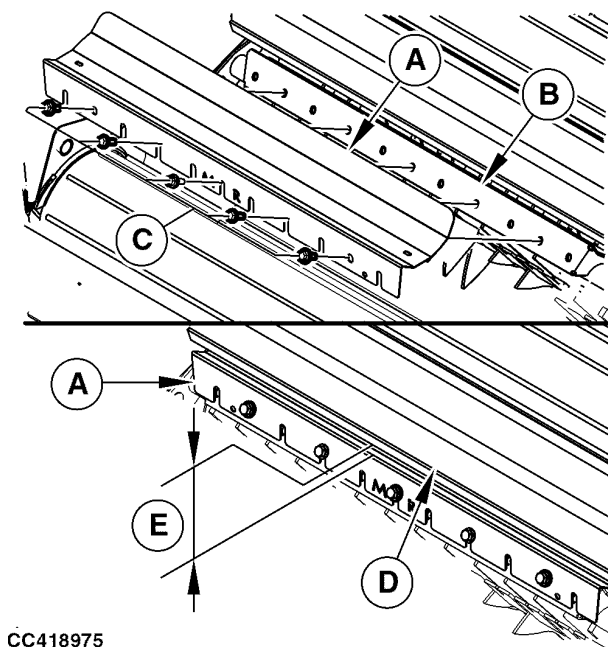
15. Pingutage kruvid (C) ettenähtud momendiga.

Tehnilised andmed

Deflektori
kruvi—Pingutusmoment..... 111 N·m
(82 naeljalga)

A—Nõõri deflektor
B—Rootori koguri tõrjeliist
C—Polt

D—Keskmine esimene rull (nr 2)
E—Vahe



CC418975

GA87848,0001314 -21-09JUL21-3/4

CC418975—UN—16DEC20

16. Paigaldage deflektor (A).

MÄRKUS: Ärge paigaldage skreeperit.

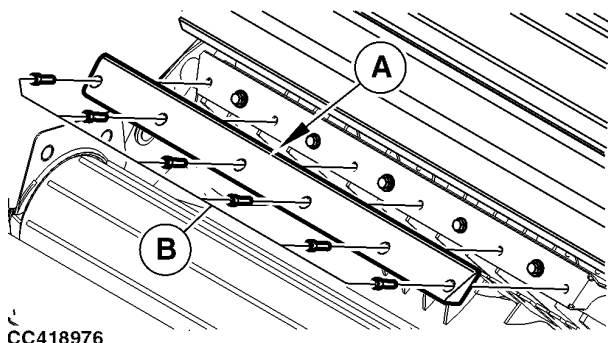
17. Paigaldage poldid (B) ning pingutage ettenähtud pingutusmomendiga.

Tehnilised andmed

Deflektori
kruvi—Pingutusmoment..... 111 N·m
(82 naeljalga)

A—Deflektor

B—Polt



CC418976

GA87848,0001314 -21-09JUL21-4/4

CC418976—UN—16DEC20

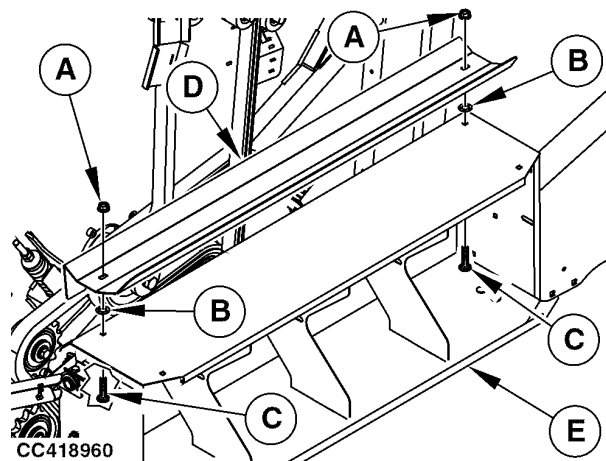
Hoiustage keskmise käivitusrulliku (nr 2) nõõri deflektor

Nõõri deflektori (D) hoiukohast eemaldamiseks toimige järgmiselt.

1. Eemaldage mutrid (A).
2. Eemaldage kruvid (C).
3. Eemaldage nõõri deflektor (D).
4. Paigaldage nõõrikastile (E) poldid (C).
5. Paigaldage poltidele (C) mutrid (A).

Nõõri deflektori (D) hoiustamiseks toimige järgmiselt.

1. Eemaldage mutter (A).
2. Eemaldage kruvi (C).
3. Paigaldage nõõrikastile (D) seib (B).
4. Paigaldage nõõri deflektor (D) nõõrikastile (E), nagu näidatud.
5. Paigaldage kruvid (C).
6. Paigaldage mutrid (A).



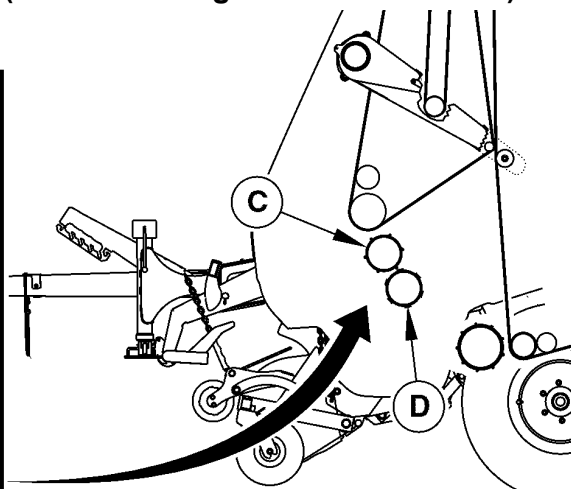
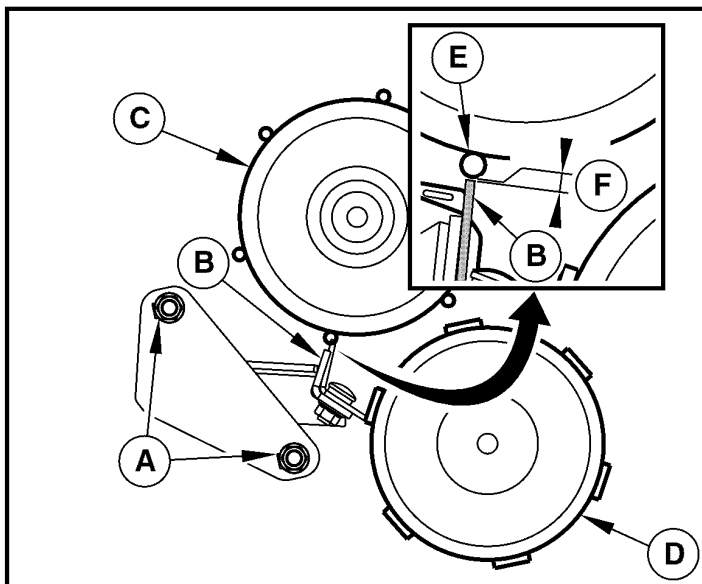
A—Mutter
B—Seib
C—Polt

D—Nõõri deflektor
E—Nõõrikast

CC418960 —UN—14DEC20

GA87848,0000F9E -21-07SEP20-1/1

Ülemise käivitusrulliku (nr 3) puhasti reguleerimine (nöörsidumisega varustatud masin)



CC516998

A—Mutter
B—Puhasti
C—Ülemine käivitusrullik

D—Alumine käivitusrullik
E—Ülemise käivitusrulliku varras

F—Kaugus

1. Rakendage seisupidur ja/või viige käigukast parkimisasendisse. Seisake traktori mootor ja võtke võti välja.
2. Eemaldage käivitusrulliku veokett. Ketid leidmiseks vt selle peatüki jaotist Rullipressi keti tuvastamine.
3. Langetage kogur ja eemaldage ketid. Lugege peatüki Rullipressiga töötamine – üldotstarve jaotist Koguri tagasilöögiklappide reguleerimine.
4. Eemaldage vaalu surverull, kui kuulub varustusse.
5. Lõdvendage mõlemal küljel mutrid (A).
6. Liigutage puhasti (B) ülemine käivitusrulliku latile (C) võimalikult lähedale ja hooldage seda.
7. Pingutage mutreid (A).
8. Kontrollige, kas kaugus (F) ülemise käivitusrulliku lati (C) ja puhasti (B) vahel on ettenähtud vahemikus kogu laiuse ulatuses.

Tehnilised andmed

Ülemine käivitusrullik ja
puhasti—Kaugus..... Võimalikult lähedal ilma kokku puutumata.

9. Keerake ülemine käivitusrullik (C) täiesti ümber, et kontrollida, kas on kokkupuuteid. Jätkake vajaduse korral 3. sammuga.
10. Paigaldage vaalu surverull, kui kuulub varustusse.
11. Paigaldage koguri ketid. Lugege peatüki Rullipressiga töötamine – üldotstarve jaotist Koguri tagasilöögiklappide reguleerimine.
12. Paigaldage käivitusrulliku veokett.

GA87848,0001315 -21-09JUL21-1/1

CC516998 —UN—09JUL21

Luugi tagumise alavaltsi (nr 9) puhasti reguleerimine

Puhasti reguleerimiseks toimige nii.

1. Kontrollige vahekaugust (D) puhasti (B) mõlemas otsas. Kui see on nõuetekohane, jätkake 5. punktist; kui ei, jätkake järgmisest punktist.
2. Keerake mõlemal küljel lahti poldid (C).
3. Liigutage puhasti kandurit, et saavutada puhasti (B) mõlemas otsas sama vahekaugus (D).
4. Pingutage poldid (C) paremal ja siis vasakul nõuetekohase momendiga.

Tehnilised andmed

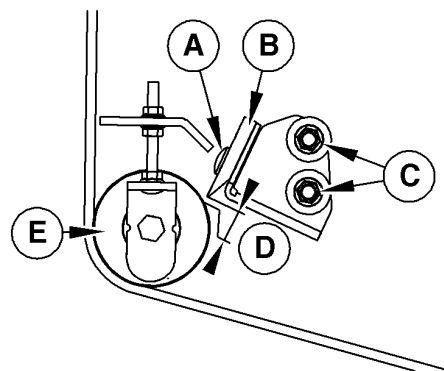
Luugi tagumise alavaltsi
(nr 9) puhasti kanduri pol-
did—Pingutusmoment.....65 Nm
(48 naeljalga)

5. Kontrollige, kas vahekaugus (D) vastab nõuetele; vajaduse korral jätkake selle reguleerimiseks järgmisest punktist.

Tehnilised andmed

Luugi tagumise alavaltsi
(nr 9) puhastist valtsini
(nr 9)—Kaugus.....2–3 mm
(3/32 kuni 1/8 tolli)

6. Keerake lahti poldid (A).



CC329290

A—Polt
B—Puhasti
C—Polt

D—Vahekaugus
E—Luugi tagumine alavalts (nr 9)

7. Liigutage puhastit (B), et saavutada nõutav vahekaugus (D) puhasti (B) ja valtsi (E) vahel.
8. Pingutage poldid (A) allnimetatud momendiga.

Tehnilised andmed

Luugi tagumise alavaltsi
(nr 9) puhasti kanduri pol-
did—Pingutusmoment.....65 Nm
(48 naeljalga)

CC329290 —UN—05SEP17

NB02380,00004D9 -21-31AUG17-1/1

Rootori teo puhastite reguleerimine

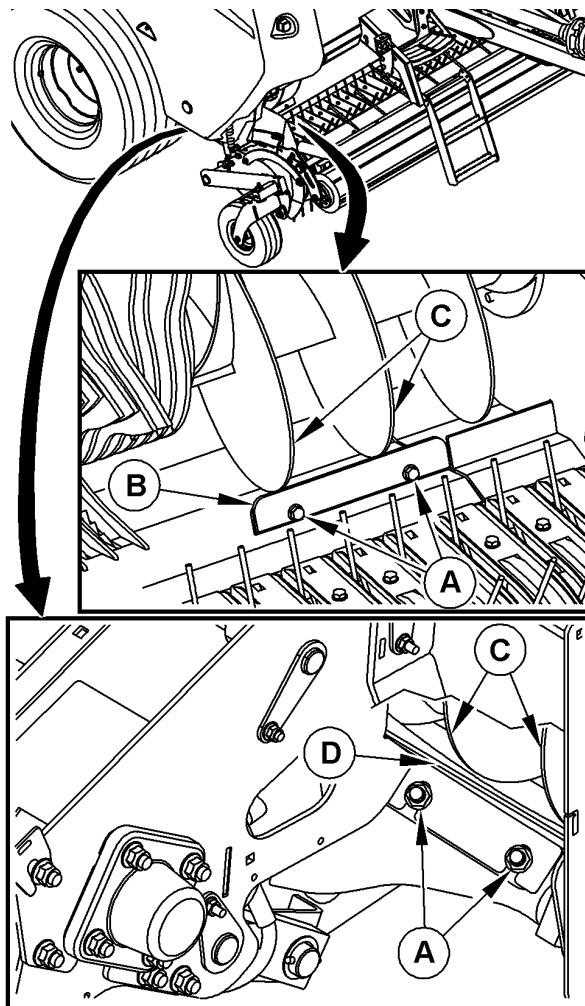
1. Tõstke langedepind täielikult üles. Lugege peatüki Heinapressi programmi kasutamine lõiku Koguri ummistuste kõrvaldamine.
2. Lõdvendage poldid (A).
3. Seadke puhastid (B) ja (D) rootori teole (C) nii lähedale kui võimalik, vältides kokkupuudet.
4. Pöörake rullipressi veendumaks, et rootori tigu (C) ja puhastid (B ja D) ei puutuks kokku.
5. Pingutage poldid (A).
6. Korrake sama teisel küljel.

A—Polt

B—Rootori teo eesmine
puhasti

C—Rootori tigu

D—Rootori teo tagumine
puhasti



CC202090

CC202090 —UN—18APR13

ga87848,1682686214702 -21-31MAY23-1/1

Võrksidumise lõiketera teritamine

⚠ ETTEVAATUST: Vigastuste vältimiseks kandke lõiketera käsitlemisel kindaid.

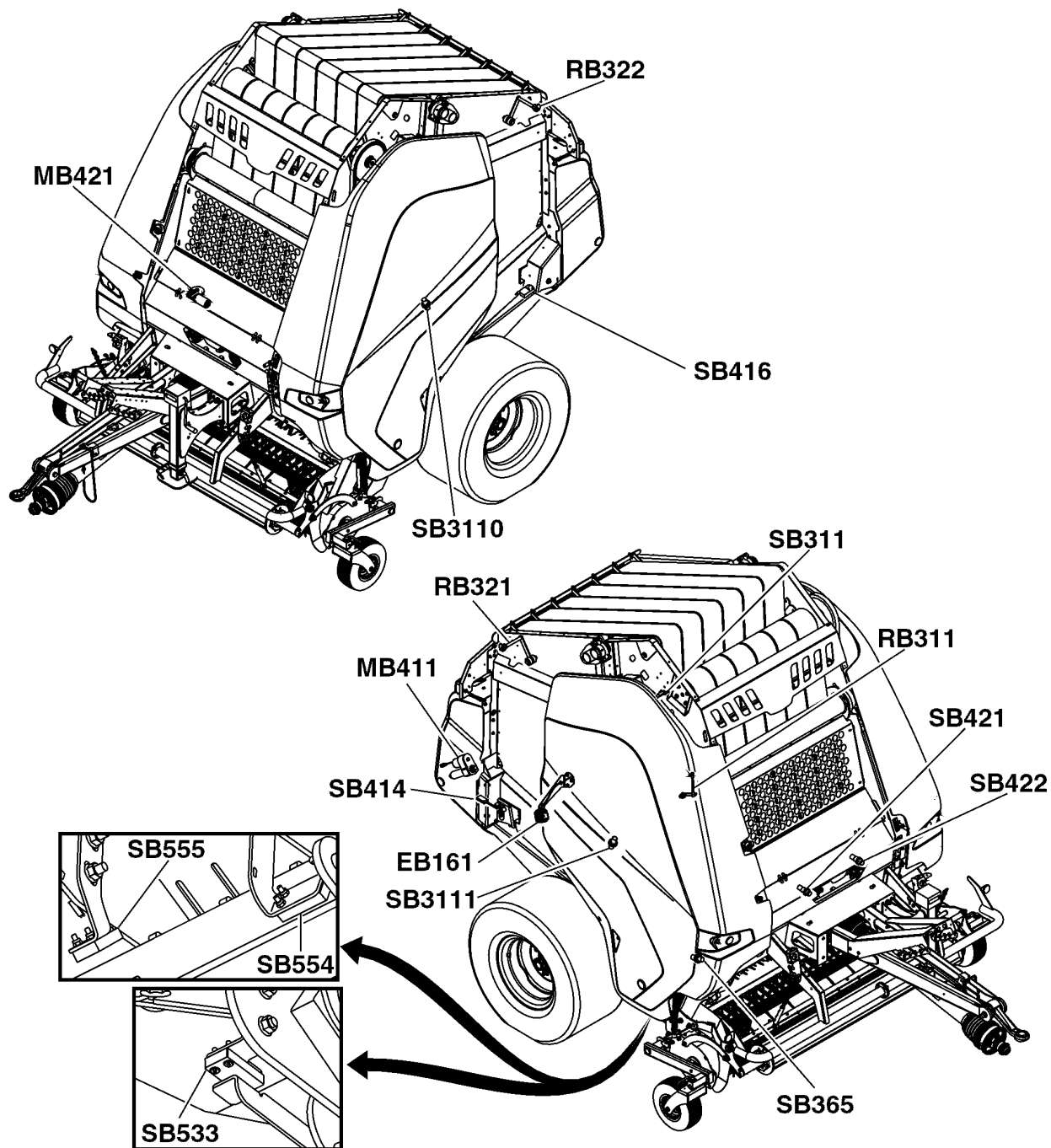
1. Eemaldage faasitud servalt jäätmed.
2. Kinnitage lõiketera pingile või lauale.
3. Peenviilige faasitud serv, säilitades nurka 25°.
4. Teritatud serv peab olema sirge, kõrvalekalle kuni 1 mm (0,04 tolli).



E36336 —UN—18DEC91

ga87848,1680270381989 -21-31MAR23-1/1

Masina elektriliste komponentide asukoht



CC576437

EB161—Tagaluugi kaamera
MB411—Võrgu käitür
MB421—Nõorsidumise käiviti
RB311—Rulli läbimõõdu
potentsiomeeter
RB321—Vasakpoolne rulli kuju
potentsiomeeter

RB322—Rulli parema poole kuju
potentsiomeeter
SB311—Rulli ülemõõdu lüliti
SB3110—Vasakpoolne luugi
lukustuse andur
SB3111—Parempoolne luugi
lukustuse andur

SB365—Rullipressi pöörlemis-
geduse andur
SB414—Võrgu lõikuri andur
SB416—B-Wrapi andur (kui
kuulub varustusse)
SB421—Vasakpoolne nõori ratta
andur

SB422—Parempoolne nõori ratta
andur
SB533—Allalastava põhja andur
SB554—Eelpeenesti nugade
andur
SB555—Eelpeenesti nugade
andur

ga87848,1683010497929 -21-23MAY23-1/1

CC576437 —UN—04MAY23

Anduri tuvastuspiirkonna tuvastamine

Et andur sihi õigesti tuvastaks, veenduge, et anduri tuvastuspiirkond (C) on suunatud õigesti sihi poole. Anduri tuvastusala (C) asub samal küljel, kus on mõlemad sihttähist (B).

Kui andur on välja vahetatud või poldid (A) on eemaldatud, siis pingutage poldid (A) ettenähtud momendiga.

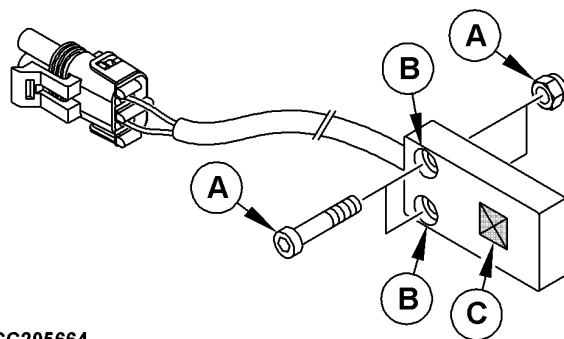
Tehnilised andmed

Kuuskantpoldid—Pingut-

tusmoment.....1,2–1,8 Nm
(0,9–1,3 naeljalga)

A—Kuuskantpolt
B—Sihttähis

C—Anduri tuvastuspiirkond



CC205664 —UN—10OCT13

NB02380,0000417 -21-24MAY17-1/1

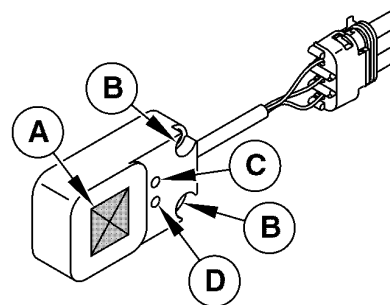
B-Wrapi anduri tuvastuspiirkonna tuvastamine (olenevalt varustusest)

Veenduge, et anduri tuvastuspiirkond (A) oleks õigesti sihtmärgi poole suunatud, et andur selle õigesti tuvastaks. Anduri tuvastuspiirkond (A) asub samal küljel, kus on mõlemad avad (B). Paigaldatud andur peab olema suunaga rihma poole.

John Deere B-Wrap™-i andur on varustatud rohelise (D) ja oranži LED-tulega (C). Roheline LED-tuli (D) näitab, et anduris on toide. Oranž LED-tuli (C) näitab, et andur tuvastab sihtmärgi.

A—B-Wrapi anduri
tuvastuspiirkond
B—Avad

C—Oranž LED-tuli
D—Roheline LED-tuli



CC230304 —UN—19FEB16

John Deere B-Wrap on ettevõtte Tama Plastic Industry kaubamärk

TL81334,00003B5 -21-28JUN18-1/1

Nööriulliku andurite SB421 ja SB422 reguleerimine

1. Juurdepääsuks tõstke üles tolmukaitse.
2. Reguleerige mutrid (A) vajaliku vahekauguse (B) saavutamiseks nõõri rulliku (C) ja kanduri (D) vahel:

Tehnilised andmed

Nööri rullikust
kandurini—Kaugus (B)..... 40–42 mm
(1 9/16 kuni 1 21/32 tolli)

3. Pöörake rullik (C) nii, et magnet (F) oleks anduriga (E) kohakuti.
4. Keerake lahti lukustusmutrid (H) ja nihutage andurit (E), kuni ettenähtud kaugus (G) on saavutatud.

Tehnilised andmed

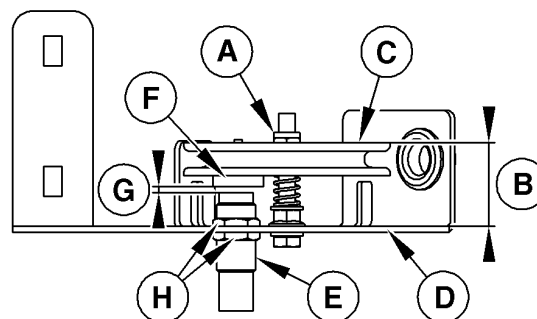
Andurist magne-
tini—Kaugus (G)..... 2–4 mm
(5/64–10/64 tolli)

5. Pingutage lukustusmutrid (H) ettenähtud momendiga.

Tehnilised andmed

Lukustusmutrid—Pingu-
tusmoment..... 2 Nm
(1,5 naeljalga)

6. Pöörake rullikut (C) mitu korda veendumaks, et andur (E) ei puutu vastu magnetit (F).



CC1035274

A—Mutter
B—Kaugus
C—Nööriullik
D—Klamber

E—Andur
F—Magnet
G—Kaugus
H—Lukustusmutrid

7. Korrake toimingut vastasküljel.
8. Kontrollige anduri tuvastamist ekraanil. Lugege peatüki Heinapressi programmi kasutamine lõiku Andurite ja lülitite katsetamine.

TL81334,000069B -21-28MAY19-1/1

CC1035274—UN—10FEB12

Langepinna anduri SB533 reguleerimine

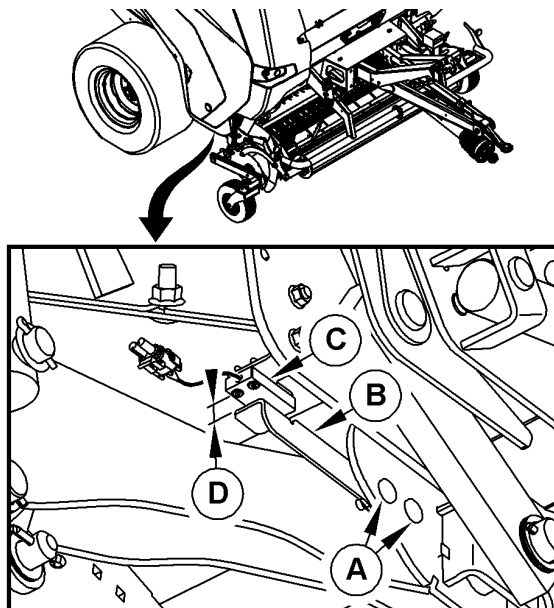
Langepinna anduri (C) reguleerimiseks toimige nii.

1. Tõstke langepind täielikult üles.
2. Aktiveerige traktori seisupidur, seadke käigukang parkimisasendisse, seisake traktori mootor ning eemaldage süütevõti.
3. Veenduge, et andur (C) on õigesti kinnitatud. Lugege selle peatüki teemat Anduri tuvastuspiirkonna tuvastamine.
4. Keerake lahti kuuskantpoldid (A).
5. Seadke ja fikseerige sihtmärk (B) nii, et andur (C) ja siht (B) oleksid teineteisest ettenähtud kaugusel (D).

Tehnilised andmed

Anduri kaugus sihtele-
mendist—Kaugus..... 0,5–2 mm
(1/64–3/32 tolli)

6. Pingutage kuuskantpoldid (A).
7. Kontrollige anduri tuvastamist ekraanil. Lugege peatüki Heinapressi programmi kasutamine lõiku Andurite ja lülitite katsetamine.



CC330695

A—Kuuskantpolt
B—Sihtelement

C—Langepinna andur
D—Kaugus

TL81334,000069C -21-28MAY19-1/1

CC330695—UN—22SEP17

Peenesti lõiketera andurite SB554 ja SB555 reguleerimine

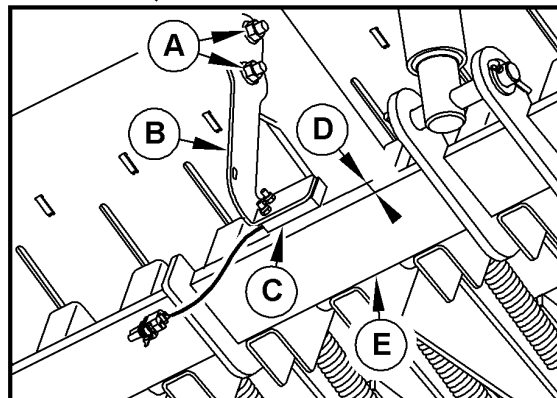
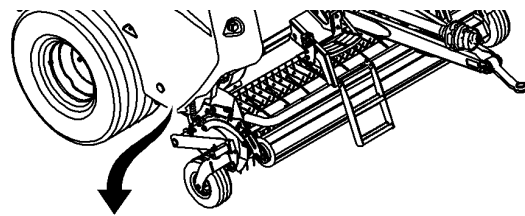
Peenesti lõiketerade komplekti 1 andur (peenestiga heinapress, 13 või 25 lõiketera):

1. Rakendage peenesti lõiketerad. Vaadake peatüki Rullipressi rakenduse kasutamine jaotist Eelpeenesti lõiketerade sissetõmbamise ja rakendamise funktsioon.
2. Aktiveerige traktori seisupidur, seadke käigukang parkimisasendisse, seisake traktori mootor ning eemaldage süütevõti.
3. Sulgege peenesti lõiketerade sulgeklapid. Vt selle peatüki teemat Peenesti lõiketerade asendamine.
4. Veenduge, et andur (C) on õigesti kinnitatud. Lugege selle peatüki teemat Anduri tuvastuspiirkonna tuvastamine.
5. Keerake kuuskantpoldid (A) lahti.
6. Paigaldage anduri kandur (B), et saavutada ettenähtud kaugus (D) anduri (C) ja lati (E) vahel.

Tehnilised andmed

Andurist latini—Kaugus..... 0,5–2 mm
(1/32–3/32 tolli)

7. Keerake kuuskantpoldid (A) kinni.
8. Kontrollige anduri tuvastamist ekraanil. Vaadake peatüki Rullipressi programmi kasutamine jaotist Andurite ja lülitite katsetamine.



CC205234

Peenesti lõiketerade komplekt 1, 13 lõiketera

A—Kuuskantpolt
B—Anduri klamber
C—Eelpeenesti lõiketera andur
(komplekt 1)

D—Kaugus
E—Eelpeenesti lõiketera
valikulatt

CC205234 —UN—10OCT13

Jätkub järgmisel leheküljel

ga87848,1682412164764 -21-25APR23-1/2

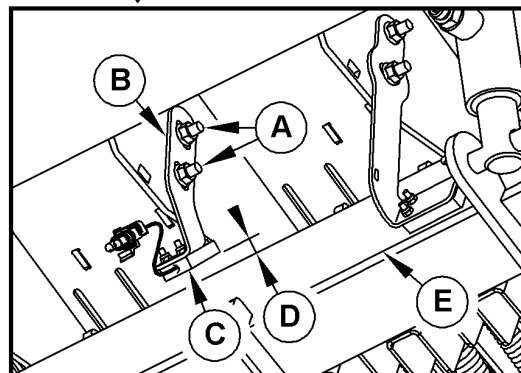
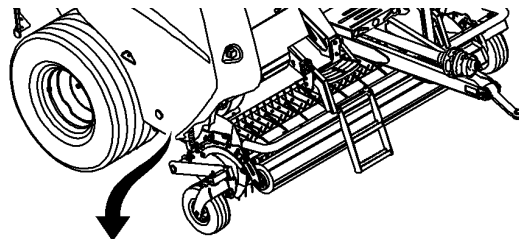
Peenesti lõiketerade komplekti 2 andur (peenestiga heinapress, ainult 25 lõiketera):

1. Rakendage peenesti lõiketerad. Vaadake peatüki Rullipressi rakenduse kasutamine jaotist Eelpeenesti lõiketerade sissetõmbamise ja rakendamise funktsioon.
2. Aktiveerige traktori seisupidur, seadke käigukang parkimisasendisse, seisake traktori mootor ning eemaldage süütevõti.
3. Sulgege peenesti lõiketerade sulgeklapid. Vt selle peatüki teemat Peenesti lõiketerade asendamine.
4. Veenduge, et andur (C) on õigesti kinnitatud. Lugege selle peatüki teemat Anduri tuvastuspiirkonna tuvastamine.
5. Keerake kuuskantpoldid (A) lahti.
6. Reguleerige ja fikseerige anduri kandur (B) nii, et andur (C) ja toru (E) oleksid teineteisest ettenähtud kaugusel (D).

Tehnilised andmed

Andurist toruni—Kaugus..... 0,5–2 mm
(1/32–3/32 tolli)

7. Keerake kuuskantpoldid (A) kinni.
8. Kontrollige anduri tuvastamist ekraanil. Vaadake peatüki Rullipressi programmi kasutamine jaotist Andurite ja lülite katsetamine.



CC205235

Peenesti lõiketerade komplekt 2, 25 lõiketera

A—Kuuskantpolt
B—Anduri klamber
C—Eelpeenesti lõiketera andur (komplekt 2)
D—Kaugus
E—Eelpeenesti lõiketera valikutoru

CC205235 —UN—10OCT13

ga87848,1682412164764 -21-25APR23-2/2

Pressi pöörlemissageduse anduri SB365 reguleerimine

1. Keerake pressi käega ringi nii, et hammasratas (A) oleks näidatud asendis. Masina ohutu hooldamise kohta vaadake peatükist Ohutus.
2. Keerake lahti lukustusmutrid (B) ja nihutage andurit (C), kuni ettenähtud kaugus (D) on saavutatud.

Tehnilised andmed

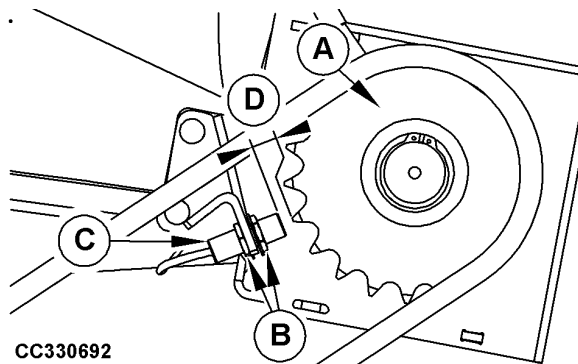
Anduri kaugus hammasrattast—Kaugus..... 2–4 mm
(5/64–10/64 tolli)

3. Kontrollige, et anduri (C) keskjoon oleks kohakuti hammasratta (A) keskjoonega.
4. Pingutage lukustusmutrid (B) ettenähtud momendiga:

Tehnilised andmed

Lukustusmutrid—Pingutussmoment..... 23 N·m
(17 naeljalga)

5. Pöörake press mitu korda ringi veendumaks, et andur (C) ei puuduta hammasrattast (A).



CC330692

A—Hammasratas
B—Lukustusmutter
C—Rullipressi pöörlemis-
sageduse andur
D—Vahemaa

6. Kontrollige anduri tuvastamist monitoril. Vaadake peatüki Rullipressi programmi kasutamine jaotist Andurite ja lülite katsetamine.

CC330692 —UN—08SEP17

ga87848,1684839459837 -21-23MAY23-1/1

Luugi sulguri reguleerimine

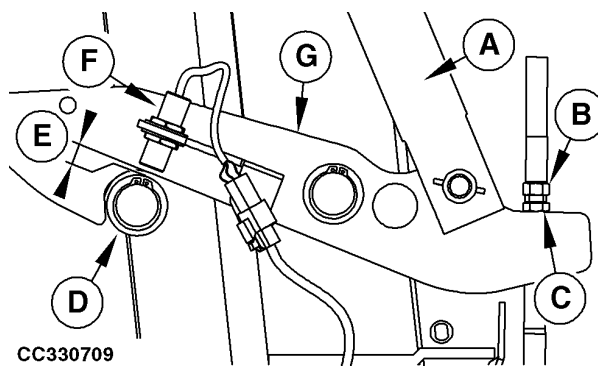
TÄHTIS: Luugi sulgur (G) peab olema õigesti reguleeritud, et vältida luugi avanemist pressi töö ajal.

1. Sulgege luuk täielikult. Luugi hüdrosilindrid peavad olema täielikult sisse tõmmatud.
2. Vajaduse korral eemaldage juurdepääsu võimaldamiseks võrgurullide ja/või nõõrirullide panipaik.
3. Kontrollige, kas vahekaugus (F) vastab nõuetele. Vajaduse korral toimige nii.

Tehnilised andmed

Luugi sulgurist luugi
sulguri puksini—Kaugus.....1—2 mm
(3/64 kuni 5/64 in)

4. Keerake lahti kontramutter (B).
5. Ettenähtud vahekauguse (E) saavutamiseks reguleerige mutrit (C).
6. Pingutage kontramutter (B).
7. Kontrollige, kas luugi sulguri andur on õigesti reguleeritud. Vt selle peatüki teemat Luugi sulguri andurite SB3310 ja SB3311 reguleerimine.



A—Luugi silinder
B—Kontramutter
C—Mutter
D—Luugi sulguri puks

E—Vahemaa
F—Andur
G—Luugi sulgur

8. Korrake toimingut vastasküljel.
9. Kui võrgurullide ja/või nõõrirullide panipaik sai eemaldatud, paigaldage see nüüd tagasi.

GA87848,00006E7 -21-28JUN18-1/1

Luugi sulguri andurite SB3310 ja SB3311 reguleerimine

1. Sulgege luuk täielikult. Luugi hüdrosilindrid peavad olema täielikult sisse tõmmatud.
2. Vajaduse korral eemaldage juurdepääsu võimaldamiseks võrgurullide ja/või nõõrirullide panipaik.
3. Veenduge, et luuk on korralikult suletud. Vajaduse korral reguleerige luugi sulgurit. Lugege selle peatüki teemat Anduri tuvastuspiirkonna tuvastamine.
4. Keerake lahti lukustusmutrid (A) ja nihutage andurit (D), kuni ettenähtud kaugus (F) on saavutatud.

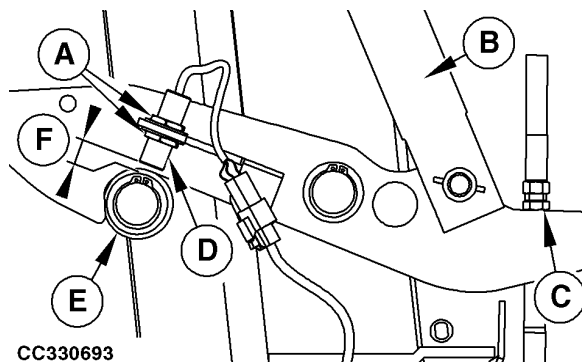
Tehnilised andmed

Anduri kaugus
puksist—Kaugus.....1—2 mm
(3/64–5/64 tolli)

5. Kontrollige, kas anduri (D) keskjoon on kohakuti puksiga (E).
6. Pingutage lukustusmutrid (A) ettenähtud momendiga:

Tehnilised andmed

Lukustusmutrid—Pingu-
tussmoment.....23 N·m
(17 naeljalga)



A—Lukustusmutter
B—Luugi silinder
C—Reguleerpolt

D—Andur
E—Luugi sulguri puks
F—Vahemaa

7. Korrake toimingut vastasküljel.
8. Kontrollige andurite tuvastust ekraanil. Vaadake peatüki Rullipressi programmi kasutamine jaotist Andurite ja lülitite katsetamine.
9. Kui võrgurullide ja/või nõõrirullide panipaik sai eemaldatud, paigaldage see nüüd tagasi.

ga87848,1683287204613 -21-05MAY23-1/1

Võrgulõikamise anduri SB414 reguleerimine

1. Juurdepääsuks eemaldage võrgu sidumisseadme kate.
2. Keerake lahti mutrid (B) ja nihutage andurit (C), kuni ettenähtud kaugus (A) on saavutatud.

Tehnilised andmed

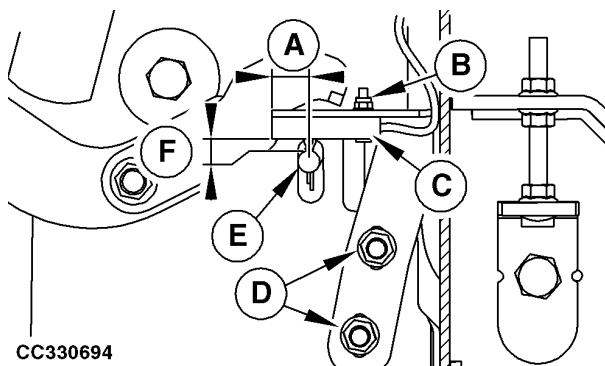
Võrgu sidumisseadme
varda andur—Kaugus..... 15–19 mm
(19/32–3/4 tolli)

3. Pingutage mutrid (B).
4. Keerake lahti mutrid (D) ja nihutage andurit (C), kuni ettenähtud kaugus (F) on saavutatud.

Tehnilised andmed

Võrgu sidumisseadme
varda andur—Kaugus..... 0,5–2 mm
(1/64–3/32 tolli)

5. Pingutage mutrid (D).
6. Kontrollige anduri tuvastamist ekraanil. Lugege peatüki Heinapressi programmi kasutamine lõiku Andurite ja lülitite katsetamine.



A—Kaugus
B—Mutter
C—Võrgulõikamise andur

D—Mutter
E—Võrgu sidumisseadme
varras
F—Kaugus

7. Paigaldage võrgu sidumisseadme kate.

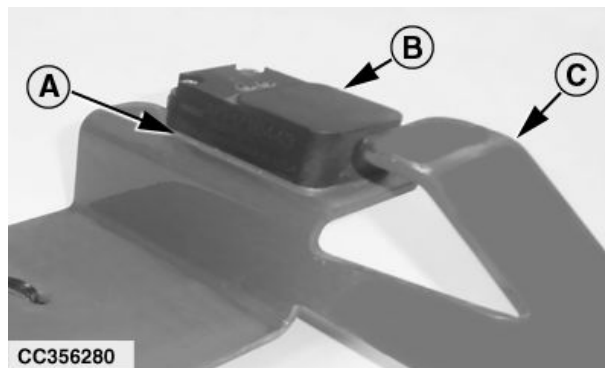
TL81334,0000698 -21-28MAY19-1/1

B-Wrapi anduri SB416 reguleerimine (olenevalt varustusest)

Andur (B) on kinnitatud kandurile (C) poltide, lukustusmutrite ja vaheseibi (A) abil. Paigaldatud andur (B) peab olema suunaga rihma poole.

A—Vaheseib
B—Andur

C—Kandur



TL81334,00003B7 -21-02AUG18-1/2

Kaugus (C) anduri (B) ülaosa ja rihma (A) vahel peab olema ettenähtud vahemikus.

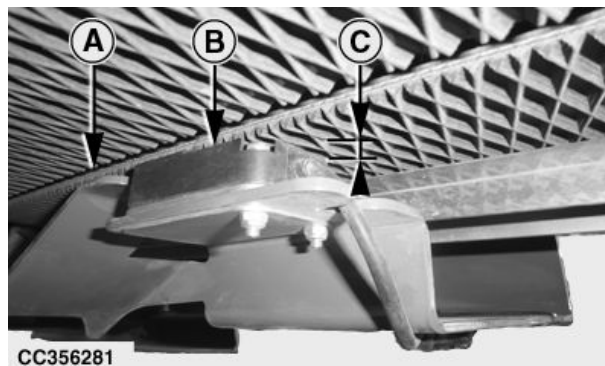
Tehnilised andmed

Andurist rihmani—Kaugus..... 4–8 mm (0,16–0,31 in)

Ettenähtud kauguse saavutamiseks lisage või eemaldage vajaduse korral anduri (B) ja kanduri vahelt seibe.

A—Rihm
B—Andur

C—Vahekaugus



TL81334,00003B7 -21-02AUG18-2/2

Rulli kaldpinna anduri SB343 reguleerimine

1. Lõdvendage lukustusmutrid (A).
2. Nihutage andurit (B), kuni ettenähtud kaugus (C) on saavutatud.

Tehnilised andmed

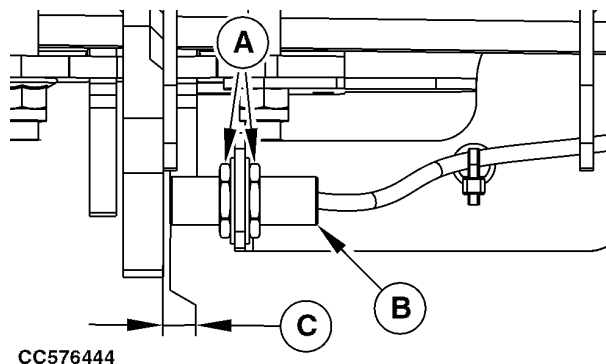
Anduri kaugus sihtelemendist—Kaugus..... 1,5–3,5 mm
(1/16–1/8 tolli)

3. Pingutage lukustusmutrid (A) ettenähtud momendiga:

Tehnilised andmed

Lukustusmutrid—Pingu-
tusmoment.....23 N·m
(17 naeljalga)

4. Kontrollige anduri tuvastamist monitoril. Vaadake peatüki Rullipressi programmi kasutamine jaotist Andurite ja lülite katsetamine.



A—Lukustusmutter

B—Rulli väljastusrambi andur

C—Vahemaa

ga87848,1684845442118 -21-23MAY23-1/1

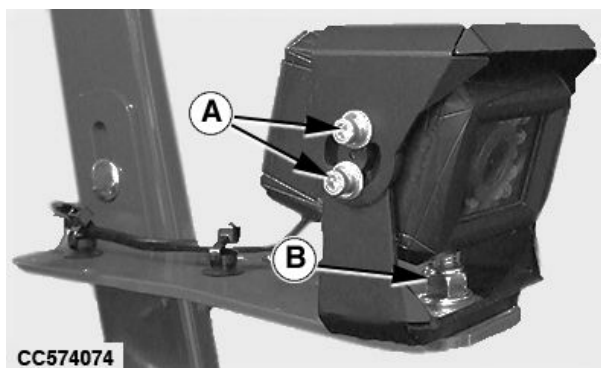
CC576444 —UN—23MAY23

Kaamera EB161 suuna reguleerimine

1. Keerake lahti poldid (B ja A) mõlemal küljel.
2. Reguleerige kaamera suunda.
3. Pingutage poldid (B ja A) mõlemal küljel.

A—Polt

B—Polt



ga87848,1682080626799 -21-21APR23-1/1

CC574074 —UN—19APR23

Nöörsidumissüsteemi reguleerimise loend

Allnimetatud reguleerimistööd on vajalikud, kui põllul töötades esineb probleeme nöörsidumisega.

- Reguleerige nöörsüsteemi õla asendit.
- Reguleerige nöörsidumissüsteemi käituri asendit.
- Reguleerige nööri pingutusplaadi klambrit.
- Reguleerige nööri pingutusplaati.
- Reguleerige rulliku puhastit.
- Vahetage nöörsidumissüsteemi lõiketera.
- Reguleerige nööri lõikamise pikkust.
- Nöörsidumise ajami kalibreerimine: lugege peatüki Rullipressi programmi kasutamine jaotist Nöörsidumise käituri MB421 kalibreerimine.

GA87848,0000FA2 -21-10SEP20-1/1

Nööri juhtõla asendi muutmine (toruõlad)

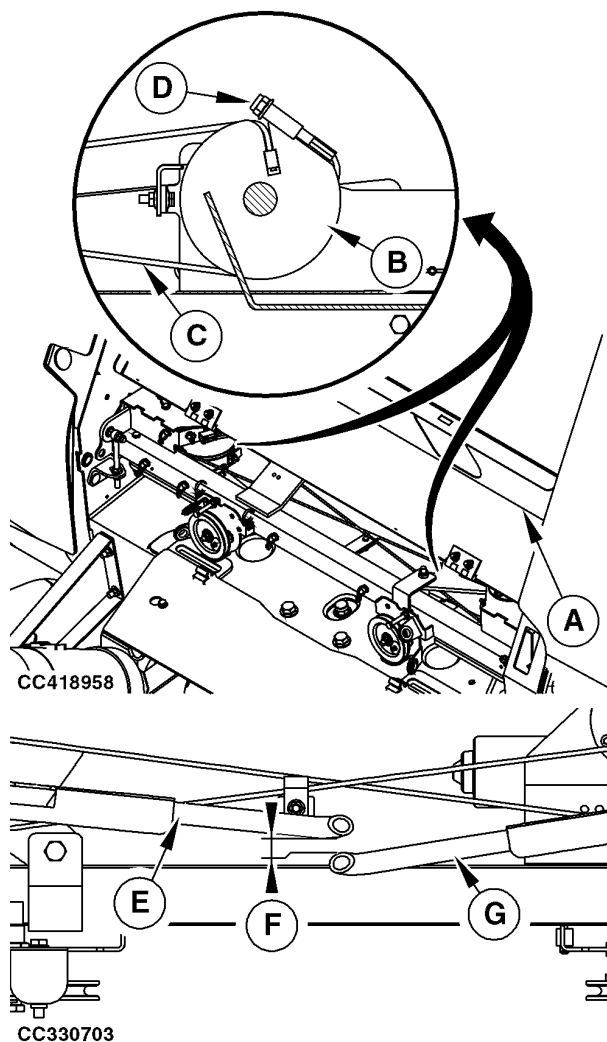
1. Avage nõorsidumissüsteemi kate (A).
2. Tõmmake nõori juhtõlg (E) ja (G) sisse ning kontrollige, kas vahekaugus (F) on nõuetekohane.

Tehnilised andmed

Nööri vasakpoolsest
õlast parempoolse
õlani—Kaugus..... 10–14 mm
(25/64–35/64 tolli)

- Kui on korras, jätkake punktist 5
 - Kui ei ole korras, jätkake järgmisest sammust
3. • Kui vahekaugus (F) on ettenähtust väiksem, jätkake järgmiselt.
 - a. Keerake lahti mutter (D) parempoolsel küljel.
 - b. Vahekauguse (F) reguleerimiseks pingutage mutrit (D).
 - c. Keerake mutter (D) parempoolsel küljel kinni.
 - Kui vahekaugus (F) on tehnilistes andmetes märgitud suurem, toimige nii.
 - a. Keerake lahti mutter (D) vasakpoolsel küljel.
 - b. Vahekauguse (F) reguleerimiseks pingutage parempoolsel küljel mutrit (D).
 - c. Pingutage mutrit (D) vasakpoolsel küljel.
 4. Kontrollige, kas vahekaugus (F) vastab nõuetele.
 - Kui on korras, jätkake järgmisest sammust
 - Kui ei ole korras, jätkake sammust 2

A—Nõorsidumissüsteemi kate	E—Parempoolne õlg
B—Rihmaratas	F—Kaugus
C—Tross	G—Vasakpoolne õlg
D—Mutter	



CC418958—UN—14DEC20

CC330703—UN—22SEP17

Jätkub järgmisel leheküljel

GA87848,0001077 -21-23DEC20-1/3

5. Sirutage nõõri juhtõlg (F) täielikult välja.
6. Kontrollige, kas kaugus (E) vastab nõuetele.

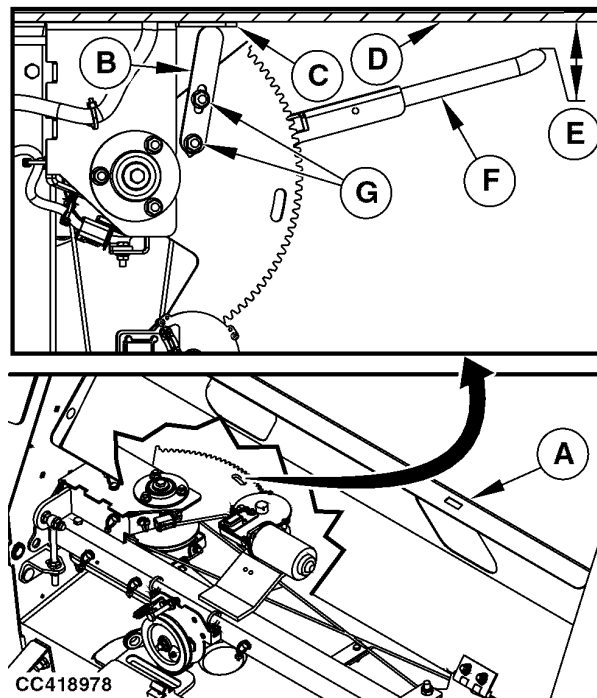
Tehnilised andmed

Nõõri õla ja
rullikambri raami
vaheline—Kaugus..... 25–35 mm
(1 kuni 1 3/8 tolli)

- Kui see on nii: Vt punkti 10.
- Kui mitte: jätkake järgmisest toimingust.

7. Keerake lahti mutrid (G).
8. Ettenähtud vahekauguse (E) saamiseks sirutage õlg välja või tõmmake sisse.
9. Liigutage piirikut (B), kuni see puutub kokku kanduriga (C).
10. Pingutage mutreid (G).
11. Kalibreerige nõõri mootorit. Lugege peatüki Rullipressi programmi kasutamine lõiku Nõõrsidumise käituri MB421 kalibrimine.

A—Nõõrsidumissüsteemi kate
B—Piiraja
C—Nõõrsidumise klamber
D—Rullikambri raam
E—Kaugus
F—Nõõri juhtõlg
G—Mutter



CC418978 —UN—16DEC20

GA87848,0001077 -21-23DEC20-2/3

12. Kontrollige, kas õlg (B) on ülemisele käivitusrullikule (nr 3) (C) võimalikult lähedal, ilma kokku puutumata.

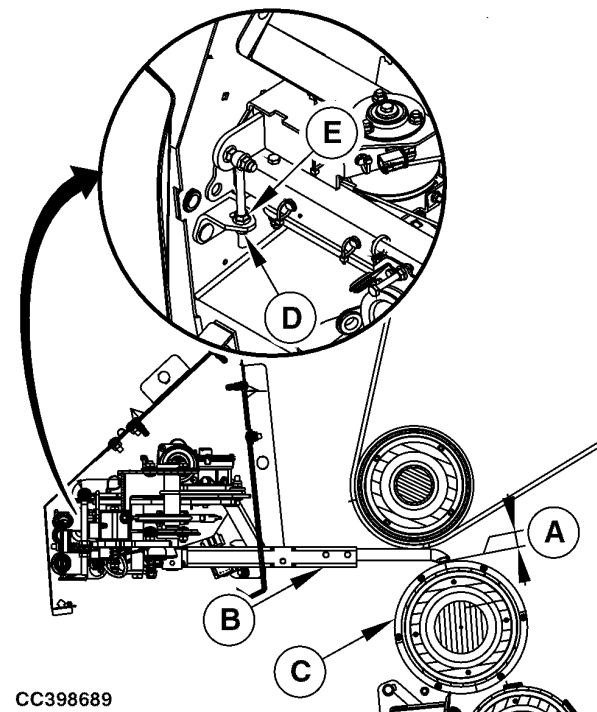
Tehnilised andmed

Nõõr õlast ja ülemise
käivitusrullikuni (nr
3)—Kaugus..... Võimalikult lähedal ilma kokku puutumata

13. Kui vahekaugus (A) ei vasta nõuetele, toimige nõõrsidumissüsteemi mõlemal küljel järgmiselt.

- Kauguse suurendamiseks tehke järgmist.
 - a. Keerake lahti polt (E).
 - b. Pingutage polt (D).
 - c. Pingutage polt (E).
- Kauguse vähendamiseks tehke järgmist.
 - a. Keerake lahti polt (D).
 - b. Pingutage polt (E).
 - c. Pingutage polt (D).

A—Kaugus
B—Nõõri juhtõlg
C—Ülemine käivitusrullik (nr 3)
D—Mutter
E—Mutter



CC398689 —UN—16JAN20

GA87848,0001077 -21-23DEC20-3/3

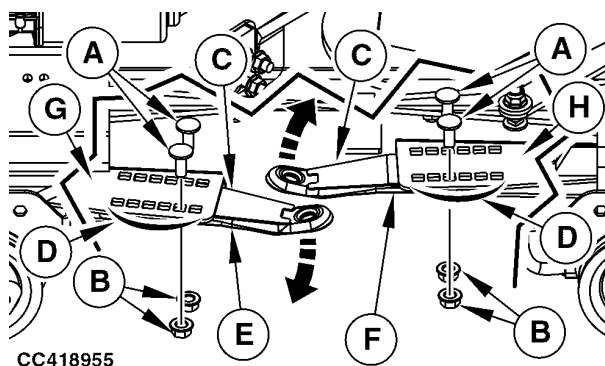
Nööri juhtõla asendi reguleerimine (reguleeritavad õlad)

1. Avage luuk ja fikseerige see.
2. Aktiveerige parkimispiduri ja/või asetage käigukast parkimisasendisse, seisake traktori mootor ning eemaldage süütevõti.
3. Avage nõõrsidumissüsteemi kate.
4. Eemaldage mutrid (B).
5. Eemaldage kruvid (A).
6. Joondage vedruplaatide (C) ja nõõri juhtõla pikendused (E) ja (F) nõõri juhtõlgade (G) ja (F) soovitud avadega (D).

MÄRKUS: Tehaseseadistus joonisel näidatud.

- Nööri parempoolne juhtõlg (G): 2. auk õla otsast, nagu näidatud.
- Nööri juhtõla vasakpoolne õlg (H): 3. auk õla otsast, nagu näidatud.

7. Paigaldage poldid (A) ja mutrid (B).
8. Tõmmake nõõri juhtõla pikendust (E) ja pingutage mutrit (B).



CC418955

- A—Polt
B—Mutter
C—Vedruplaat
D—Ava

- E—Nööri juhtõla pikendus
F—Nööri juhtõla pikendus
G—Nööri parempoolne juhtõlg
H—Nööri vasakpoolne juhtõlg

9. Lükake nõõri juhtõla pikendust (F) ja pingutage mutrit (B).

GA87848.0001078 -21-23DEC20-1/4

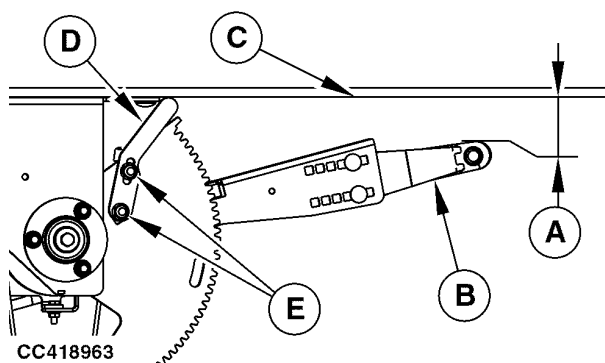
10. Tõmmake nõõri juhtõlad monitori kasutades lõpuni välja.
11. Kontrollige, kas vahekaugus (A) jääb ettenähtud piiridesse.

Tehniliised andmed

Nööri parempoolse
juhtola ja
rullikambri raami
vaheline—Kaugus..... 25–35 mm
(1 kuni 1 3/8 tolli)

- Kui see on nii: Vt punkti 15.
- Kui mitte: jätkake järgmisest toimingust.

12. Reguleerige vahemaad (A) järgmiselt:
- a. Keerake lahti mutrid (E).
 - b. Ettenähtud vahekauguse (A) saamiseks sirutage nööri juhtolga (B) välja või tõmmake sisse.
 - c. Liigutage piirik (D) vastu rullipressi kambri raamiga (C).



CC418963

- A—Kaugus
B—Nööri juhtõlg
C—Rullikambri raam

- D—Piiraja
E—Mutter

- d. Pingutage mutrid (E).

Jätkub järgmisel leheküljel

GA87848,0001078 -21-23DEC20-2/4

13. Mõõtke kaugus (B).

MÄRKUS: Kaugus (B) sõltub kaugusest (A).

14. Kontrollige, kas kaugus (B) on kaugusest (A) vahemikus 0–15 mm.

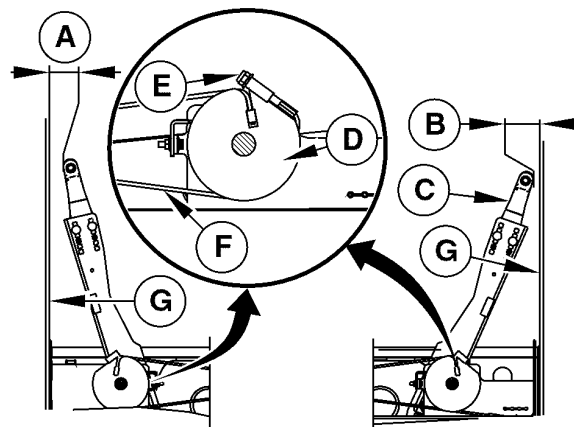
Kauguse (B) näide kauguse (A) suhtes	
Kaugus (A)	Kaugus (B)
25 mm	10–25 mm
30 mm	15–30 mm
35 mm	20–35 mm

- Kui see on nii: Vt punkti 18.
- Kui mitte: jätkake järgmisest toimingust.

15. Reguleerige vahemaad (B) järgmiselt:

- Kui kaugus (B) on ettenähtust väiksem, jätkake järgmiselt.
 1. Keerake lahti mutter (E) parempoolsel küljel.
 2. Kauguse (B) reguleerimiseks pingutage mutrit (E).
 3. Keerake mutter (E) parempoolsel küljel kinni.
- Kui kaugus (B) on tehnilistes andmetes märgitud suurem, toimige järgmiselt.
 1. Keerake lahti mutter (E) vasakpoolsel küljel.
 2. Vahekauguse (E) reguleerimiseks pingutage parempoolsel küljel mutrit (B).
 3. Pingutage mutrit (E) vasakpoolsel küljel.

16. Kontrollige, et nõõri juhtõlad ei kattuks sidumistsükli ajal.



CC418964

A—Kaugus
B—Kaugus
C—Nõõri juhtõlg
D—Rihmaratas

E—Mutter
F—Tross
G—Rullikambri raam

MÄRKUS: Eriti tsükli otsas.

- Kui see on nii: jätkake järgmisest toimingust.
- Kui mitte: suurendage kaugust (B). Vt punkti 15.

17. Kalibreerige nõõri mootorit. Lugege peatüki Rullipressi programmi kasutamine lõiku Nõõrsidumise käituri MB421 kaliibrimine.

18. Kontrollige, kas õlg (B) on ülemisele käivitusrullikule (nr 3) (C) võimalikult lähedal, ilma kokku puutumata.

Tehnilised andmed

Nöör õlast ja ülemise

käivitusrullikuni (nr

3)—Kaugus..... Võimalikult lähedal ilma kokku puutumata

19. Kui vahekaugus (A) ei vasta nõuetele, toimige nõörsidumissüsteemi mõlemal küljel järgmiselt.

- Kauguse (A) suurendamiseks tehke järgmist.
 - a. Keerake lahti polt (E).
 - b. Pingutage polt (D).
 - c. Pingutage polt (E).
- Kauguse (A) vähendamiseks tehke järgmist.
 - a. Keerake lahti polt (D).
 - b. Pingutage polt (E).
 - c. Pingutage polt (D).

20. Sulgege nõörsidumissüsteemi kate (A).

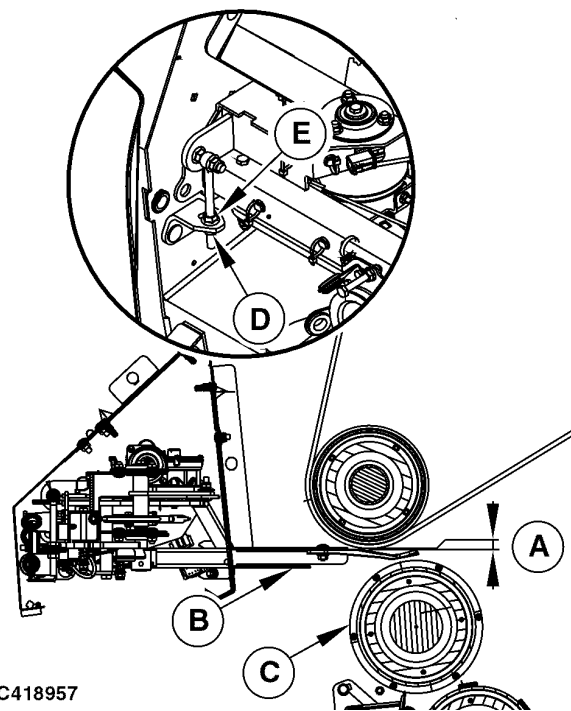
A—Kaugus

B—Nööri juhtõlg

C—Ülemine käivitusrullik (nr 3)

D—Mutter

E—Mutter



CC418957

CC418957 —UN—14DEC20

GA87848,0001078 -21-23DEC20-4/4

Nöörsidumise käituri asendi reguleerimine

1. Avage nöörsidumissüsteemi kate (A).
2. Kontrollige, kas polt (E) on pingutatud ettenähtud momendiga.

Tehnilised andmed

Nöörsidumise ketiratta
polt—Pingutusmoment.....2–4 N·m
(1,5–3 naeljalga)

Vajaduse korral pingutage polt (E) ettenähtud momendiga.

3. Keerake lahti polt (C).
4. Lükake nöörsidumissüsteemi käiturit (F), kuni ketiratta hammas (B) puutub kokku alumise hambaga (D).
5. Pingutage polti (C) ettenähtud momendiga.

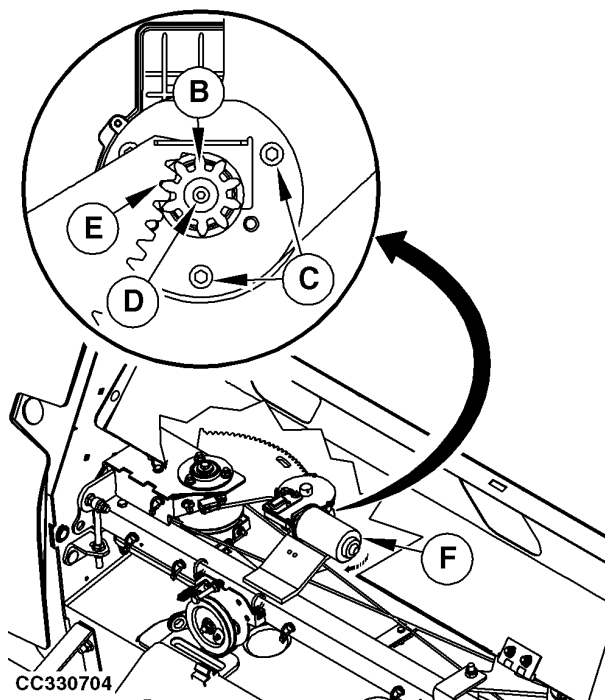
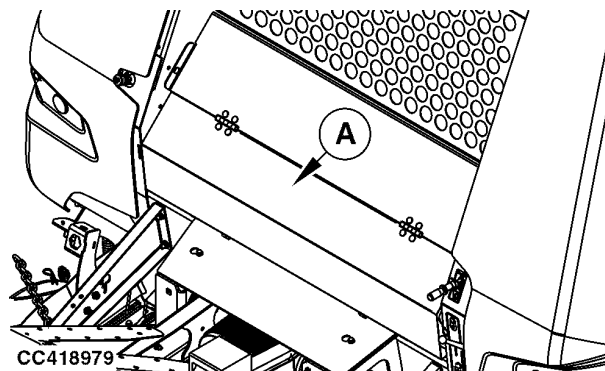
Tehnilised andmed

Nöörsidumise käituri
kruvi—Pingutusmoment.....8–10 N·m
(6–7,5 naeljalga)

6. Sulgege nöörsidumissüsteemi kate (A).

A—Nöörsidumissüsteemi kate
B—Ketiratta hammas
C—Polt

D—Polt
E—Põhja hammas
F—Nöörsidumissüsteemi mootor



CC418979 —UN—18DEC20

CC330704 —UN—28SEP17

GA87848,000107A -21-18JAN21-1/1

Nöörsidumise pingutusplaadi klambri reguleerimine

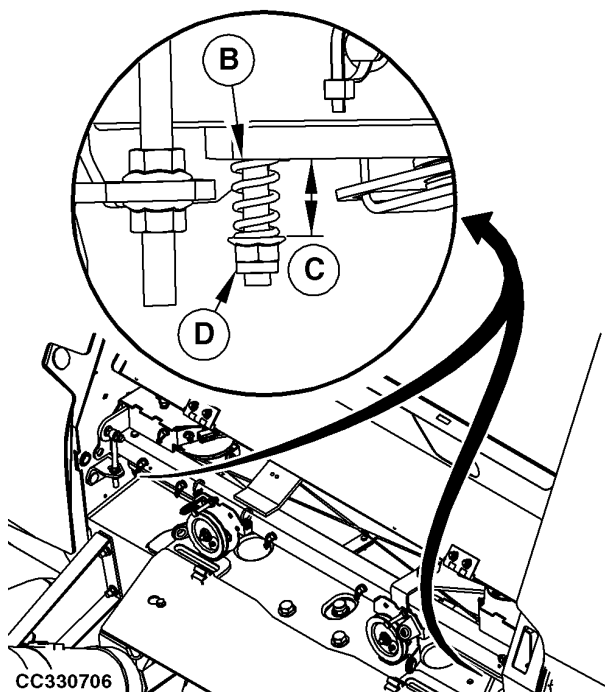
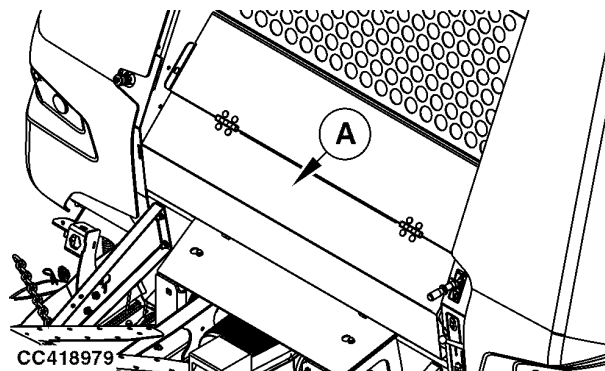
1. Avage nöörsidumissüsteemi kate (A).
2. Kontrollige, kas vahekaugus (C) vastab nõuetele.

Tehnilised andmed

Nöörsidumise
klamber—Kaugus..... 23–25 mm
(29/32 kuni 1 1/16 tolli)

3. • Kui vahekaugus (C) on ettenähtust väiksem, lõdvendage mutrit (D).
• Kui vahekaugus (C) on ettenähtust suurem, pingutage mutrit (D).
4. Sulgege nöörsidumissüsteemi kate (A).

A—Nöörsidumissüsteemi kate C—Vahekaugus
B—Vedru D—Mutter



CC418979 —UN—18DEC20

CC330706 —UN—28SEP17

GA87848,000107B -21-18JAN21-1/1

Nöörsidumise pingutusplaadi reguleerimine

1. Avage nöörsidumissüsteemi kate (A).
2. Kontrollige, kas vahekaugus (C) vastab nõuetele.

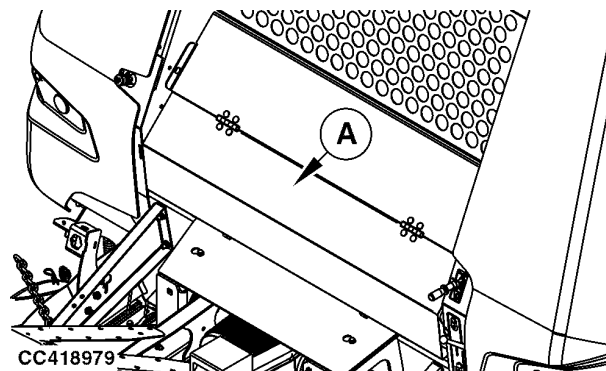
Tehnilised andmed

Nööri pingutus-
 plaat—Kaugus..... 31–33 mm
 (1 1/4 kuni 1 5/16 tolli)

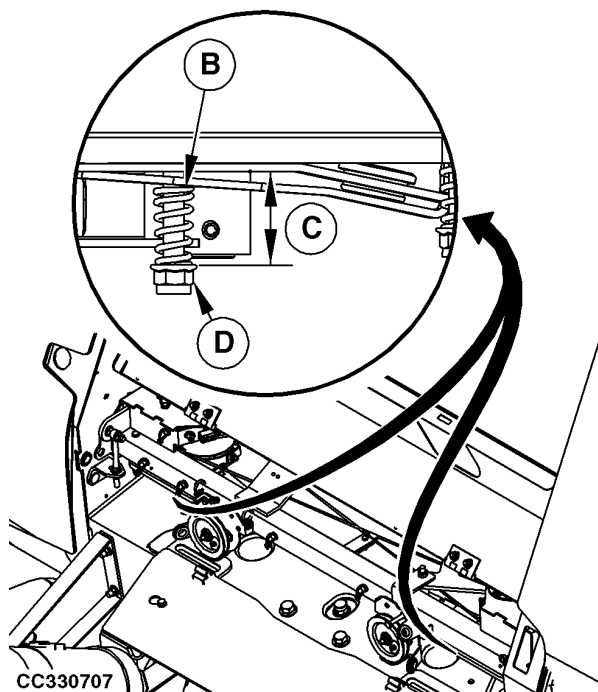
3.
 - Kui vahekaugus (C) on ettenähtust väiksem, lõdvendage mutrit (D).
 - Kui vahekaugus (C) on ettenähtust suurem, pingutage mutrit (D).
4. Sulgege nöörsidumissüsteemi kate (A).

A—Nöörsidumissüsteemi kate
 B—Vedru

C—Vahekaugus
 D—Mutter



CC418979 —UN—18DEC20



CC330707 —UN—28SEP17

GA87848,000107C -21-18JAN21-1/1

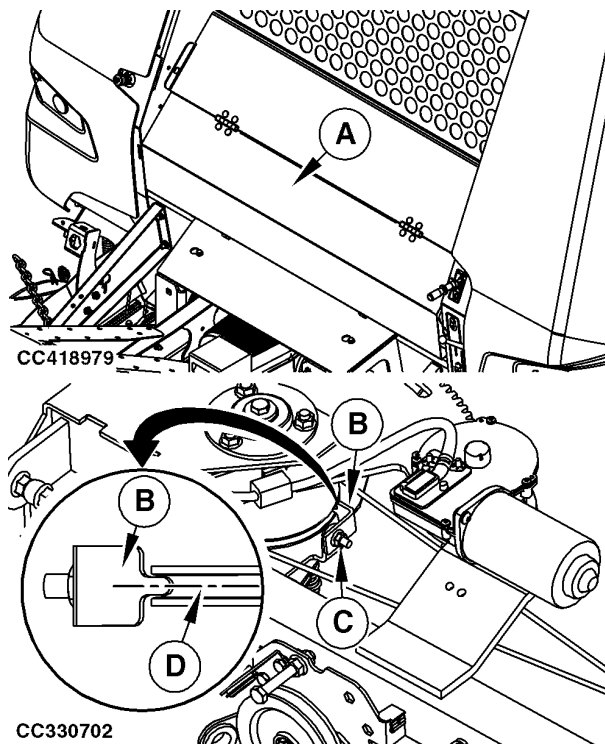
Nöörsidumise rihmaratta skreeperi reguleerimine

1. Avage nöörsidumissüsteemi kate (A).
2. Kontrollige, kas rulliku puhasti (B) on soone (D) keskel. Kui pole, toimige järgmiselt.
3. Keerake mutter (C) lahti.
4. Liigutage rulliku puhasti soone (D) keskele.

TÄHTIS: Veenduge, et puhasti sõrm (B) ei puutuks vastu rulliku soont (D).

5. Pingutage mutter (C).
6. Sulgege nöörsidumissüsteemi kate (A).

A—Nöörsidumissüsteemi kate C—Mutter
B—Rulliku puhasti D—Rulliku soon



CC418979 —UN—18DEC20

CC330702 —UN—22SEP17

GA87848,000107D -21-18JAN21-1/1

Nöörsidumise lõiketera vahetamine

1. Avage nöörsidumissüsteemi kate (A).
2. Tõmmake nöörsidumise juhtõlg sisse.

⚠ ETTEVAATUST: Vigastuste vältimiseks kandke nöörsidumise lõiketera käsitlemisel kindaid.

3. Lõdvendage mutrid (C).
4. Vahetage lõiketera (E).

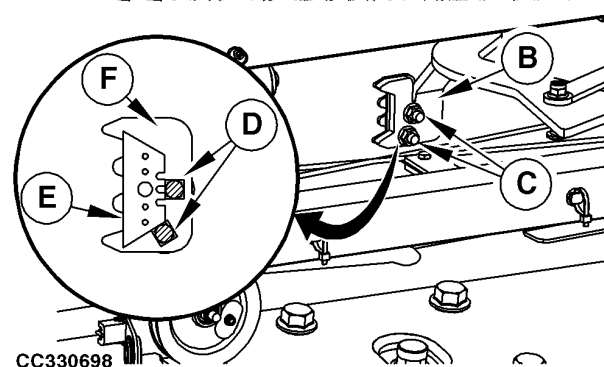
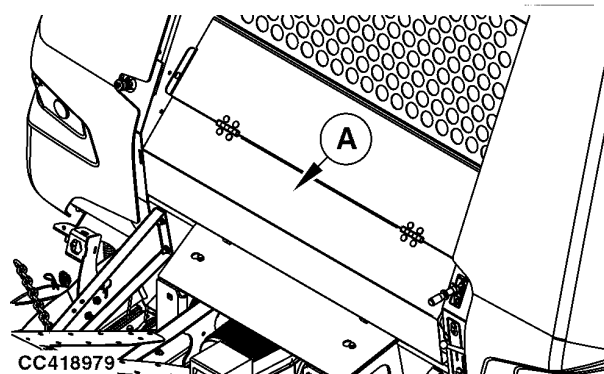
TÄHTIS: Poldid (D) peavad olema korralikult klambrites (B) ja (F).

Lõiketera (E) peab olema vastu polte (D).

5. Pingutage mutrid (C).
6. Sulgege nöörsidumissüsteemi kate (B).

A—Nöörsidumissüsteemi kate
B—Klamber

D—Polt
E—Lõiketera
F—Klamber



TS268 —UN—23AUG88

CC418979 —UN—18DEC20

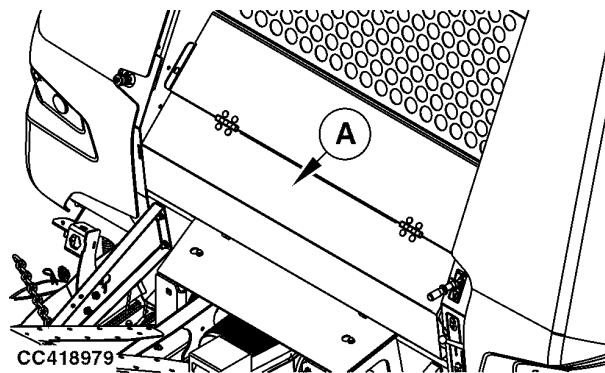
CC330698 —UN—22SEP17

GA87848,000107E -21-18JAN21-1/1

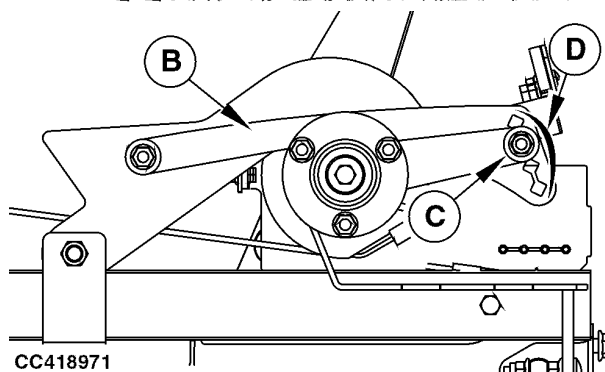
Nööri lõikamise pikkuse reguleerimine

1. Avage nõörsidumissüsteemi kate (A).
2. Kontrollige, kas polt (B) on lõiketera varda (B) teises augus (D), nagu näidatud.
 - Kui see on korras: Nööri lõikekaugus on korras.
 - Kui mitte: jätkake järgmisest toimingust.
3. Eemaldage kruvi (C).
4. Liigutage lõiketera varrast (B) näidatud viisil.
5. Pingutage polt (C).
6. Sulgege nõörsidumissüsteemi kate (A).

A—Nööri sidumissüsteemi kate C—Kruvi (tehaseseadistus)
 B—Lõiketera vars D—Ava



CC418979 —UN—18DEC20



CC418971 —UN—17DEC20

GA87848,000107F -21-18JAN21-1/1

Võrksidumisseadise kontrollimine

Allkirjeldatud toiming tuleks teha võrgu lõikamise või sidumise probleemide esinemisel põllul töötamise ajal.

Kontrolltoiming sisaldab eri katsete sooritamist.

- 1. katse – kontrollige võrgu lõiketera ja vastulõiketera asendit
- 2. katse – pöördasa vaba liikumise kontrollimine
- 3. katse – kontrollige võrgu etteandevaltsi survet

- 4. katse – kontrollige valtsi nr 9 asendit
- 5. katse – kontrollige veorihma pingsust
- 6. katse – võrgu etteandevaltsi piduri kontrollimine
- 7. katse – kontrollige võrgu alumise juhiku asendit

MÄRKUS: Kui kõigi meetmete tulemused on rahuldavad, on võrksidumisseadis nõuetekohaseks põllul töötamiseks optimeeritud.

NB02380,00004F2 -21-04OCT17-1/1

Lõiketera ja vastulõiketera asendi kontrollimine (katse 1)

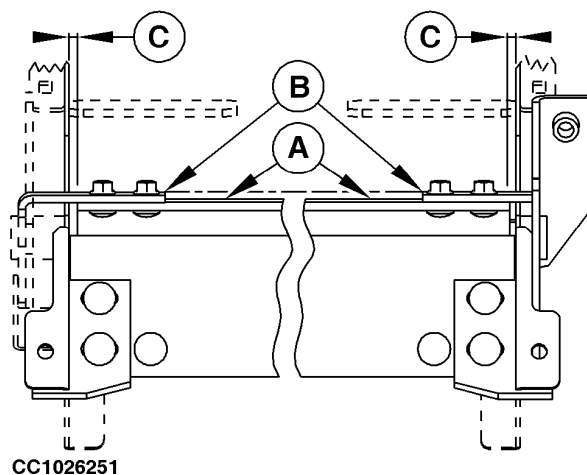
⚠ ETTEVAATUST: Vältige kehavigastusi, kandes lõiketera ja vastulõiketeraga töötamisel kindaid.

MÄRKUS: Vastulõiketera asendit (lõiketera suhtes) tuleb kontrollida, kui põllul töötades esineb tõsiseid võrgu lõikamise probleeme.

1. Hoidke võrgu käiturit sissetõmmatud asendis.
2. Veenduge, et kaks vastulõiketera tuge (B) oleks ühel joonel.
3. Tsentreerige vastulõiketera (A) külgmiste tuge vahel, et saavutada mõlemal küljel ettenähtud vahekaugus (C).

Tehnilised andmed

Vastulõiketerast külgmise
toeni—Kaugus..... 5 ± 2 mm
($3/16 \pm 5/64$ tolli)



A—Vastulõiketera
B—Vastulõiketera tugi

C—Vahemaa

CC1026251—UN—27OCT04

Jätakub järgmisel leheküljel

ti81334,1687770699647 -21-26JUN23-1/3

4. Kontrollige, kas vastulõiketera (A) on võrgu lõiketera (D) vastas kogu selle laiuses.

TÄHTIS: Kontakt peab olema lõiketera terava külje keskmises osas, nagu on joonisel näidatud.

Pilu (E) kohtades, kus kokkupuude puudub, ei tohi ületada allnimetatud väärtusi.

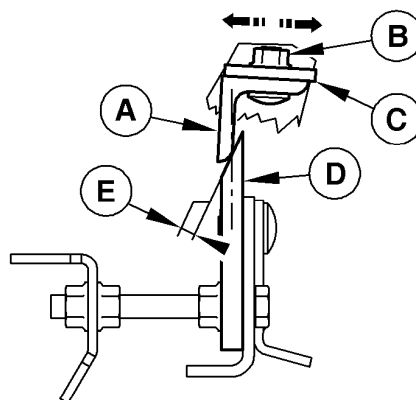
Tehnilised andmed

Vastulõiketerast
lõiketerani—Vahe..... Max 0,5 mm
(max 1/64 tolli)

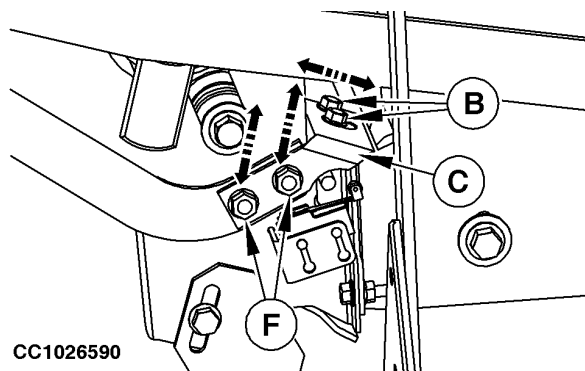
Vajaduse korral reguleerige pilu (E), toimides nii.

- Keerake lahti mutrid (B) ja (F).
- Liigutage vastulõiketera (A) ja selle tuge (C), et saavutada nõuetekohane vahe (E).
- Pingutage mutrid (B) ja (F).

A—Vastulõiketera
B—Mutrid
C—Vastulõiketera tugi
D—Lõiketera
E—Vahe
F—Mutrid



CC1026591



CC1026590

†181334,1687770699647 -21-26JUN23-2/3

CC1026591 —UN—27OCT04

CC1026590 —UN—27OCT04

5. Kui vastulõiketera (A) pole lõiketera (B) kogulaiuses sellega kontaktis, reguleerige vahet (E), toimides nii.

- Keerake lukustusmutter (C) lahti.
- Pingutage mutrit (D) lõiketera (B) painutamiseks, et saavutada nõuetekohane vahe (E).

Tehnilised andmed

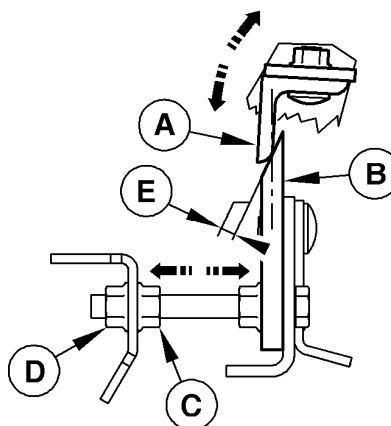
Vastulõiketerast
lõiketerani—Vahe..... Max 0,5 mm
(max 1/64 tolli)

- Pingutage reguleerimise järel lukustusmutrit (C).

6. Lükake võrgu käitur välja ja tõmmake sisse. Kontrollige pilu (E) ja vajaduse korral korrake protseduuri.

Asuge 2. katse juurde.

A—Vastulõiketera
B—Lõiketera
C—Lukustusmutter
D—Mutter
E—Vahe

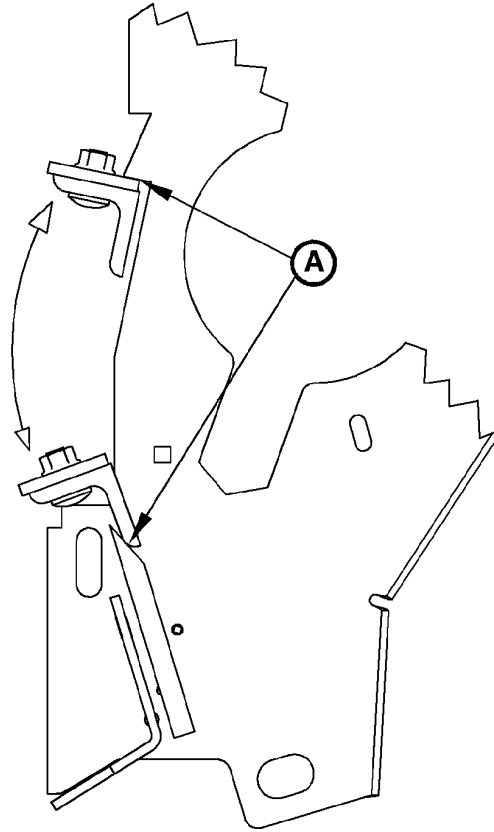


CC1026592

†181334,1687770699647 -21-26JUN23-3/3

CC1026592 —UN—27OCT04

Pöördasa vaba liikumise kontrollimine (2. katse)



CC1019126

A—Piirikud

TÄHTIS: Enne selle katse sooritamist veenduge, et 1. katse tulemused oleks rahuldavad. Asuge selles peatükis kirjeldatud vastavate katsete juurde.

Toimige nii.

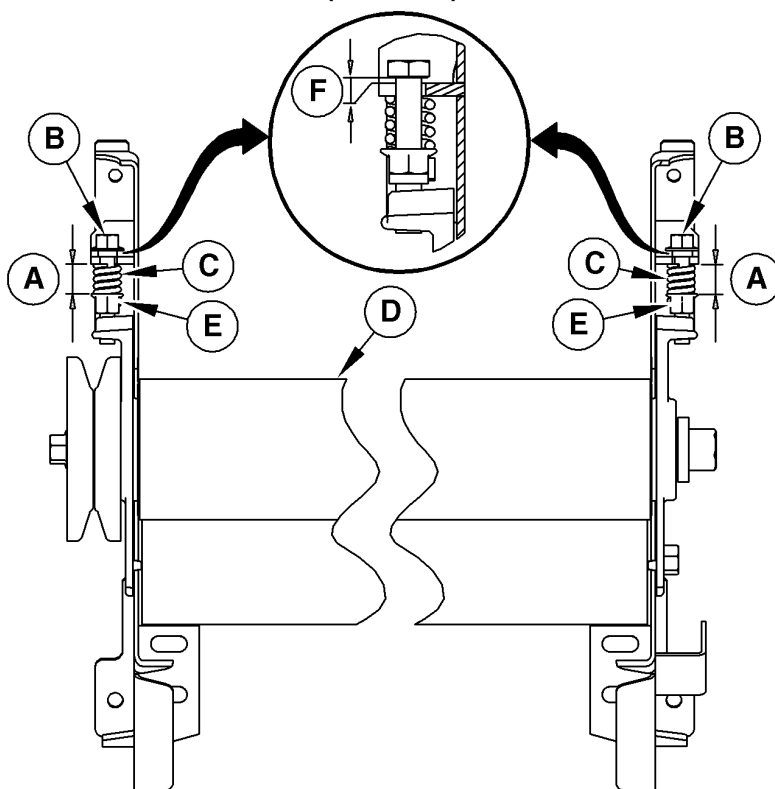
Lahutage käitur ja veenduge, et pöördas saaks vabalt liikuda, puutumata kahe piiriku (A) vahel kokku külgmiste tuggedega.

Asuge 3. katse juurde.

NB02380,00004F3 -21-20SEP17-1/1

CC1019126 —UN—09FEB01

Võrgu etteandevaltsi surve kontrollimine (3. katse)



CC329305

A—Pikkus
B—Polt
C—Vedru

D—Kummirull
E—Vedru reguleermutter

F—Vahekaugus

TÄHTIS: Enne selle katse sooritamist veenduge, et katsete 1 ja 2 tulemused on rahuldavad. Asuge selles peatükis kirjeldatud vastavate katsete juurde.

Toimige nii.

1. Vabastage võrgu etteandevaltsi pidur; lugege peatüki "Pressi ettevalmistamine" lõiku Võrgurulli laadimine.
2. Reguleerige vahekaugust (F) vastavalt nõuetele, keerates lahti või pingutades polti (B).

Tehnilised andmed

Poldist nurgani—Kaugus..... 2 mm
(3/32 tolli)

3. Reguleerige võrgu etteandevaltsi survet, keerates lahti või kinni vedrude reguleermuttreid (E), kuni vedrude (C) pikkus (A) on nõuete piires.

Tehnilised andmed

Vedru—Pikkus..... 20,5 ± 0,5 mm
(0,8 ± 0,02 tolli)

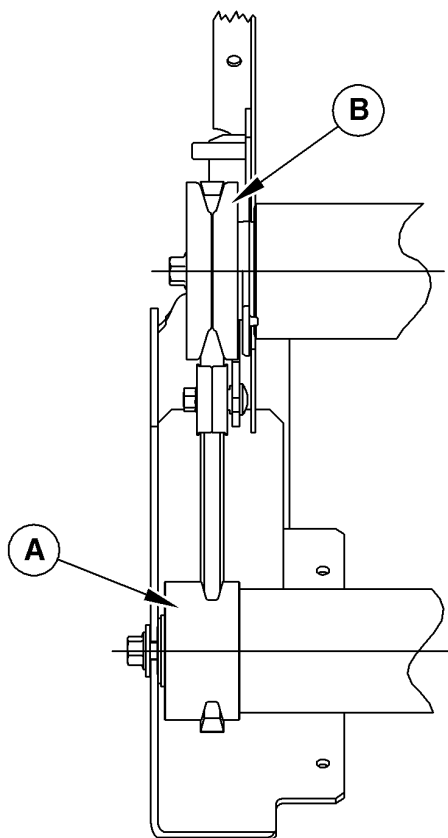
TÄHTIS: Veenduge, et kummivaltsi ja metallvaltsi saaks käega mõlemas suunas vabalt pöörata.

4. Eemaldage etteandevaltside vahelt igasugune võõrmaterjal või võrk.

Asuge 4. katse juurde.

NB02380,00004F5 -21-23OCT17-1/1

CC329305—UN—23OCT17

Valtsi nr 9 asendi kontrollimine (4. katse)

CC333381

A—Valts nr 9

B—Kummivaltsi rihmaratas

TÄHTIS: Enne selle katse sooritamist veenduge, et katsete 1 kuni 3 tulemused on rahuldavad. Asuge selles peatükis kirjeldatud vastavate katsete juurde.

TÄHTIS: Kontrollige valtsi nr 9 (A) asendit pärast iga veorihma vahetamist.

Toimige nii.

Veenduge, et valtsi nr 9 (A) telglõtk oleks vahemikus 0,5 kuni 1,5 mm (1/64 kuni 1/16 tolli) ja et kummivaltsi (B) ja valtsi nr 9 rullikud oleks kohakuti ± 5 mm (2 tolli) piires.

Vajaduse korral lisage või eemaldage seibe valtsi nr 9 (A) kummalgi küljel.

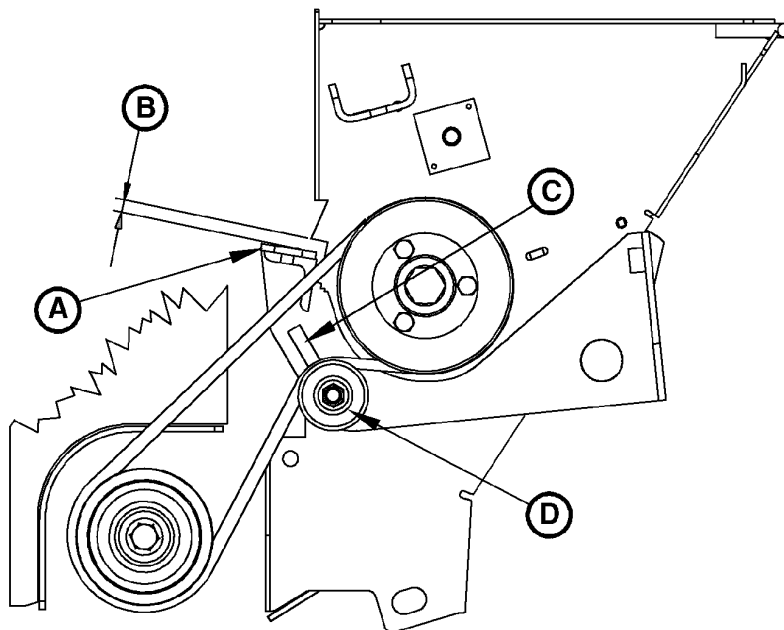
Paigaldage uuesti võrgu etteandevaltsi veorihm. Vt selle peatüki lõiku "Võrgu etteandevaltsi veorihma eemaldamine ja paigaldamine".

Asuge katse 5 juurde.

NB02380,00004F8 -21-28SEP17-1/1

CC333381—JUN—28SEP17

Veorihma pingsuse kontrollimine (5. katse)



CC1019129

CC1019129 —UN—09FEB01

A—Vastulõiketera tugi

B—Kaugus
C—Piklik ava

D—Pingutusratas

TÄHTIS: Enne selle katse sooritamist veenduge, et katsete 1 kuni 4 tulemused oleksid rahuldavad. Asuge selles peatükis kirjeldatud vastavate katsete juurde.

TÄHTIS: Pärast iga veorihma vahetamist tuleb kontrollida, kas uue rihma pikkus võimaldab head võrksidumisseadise ajami ajastust.

Toimige järgmiselt.

1. Sirutage käitur lõpuni välja.
2. Reguleerige pingutusrulli (D) piklikus avas (C) nii, et vahekaugus (B) vastulõiketera toe (A) ja küljeseina sisselõike vahel oleks 10 mm (3/8 tolli).

3. Käitage rihma ajamit 15 sekundit täiskiirusel.
4. Lükake käitur mitu korda lõpuni välja ja tõmmake sisse.
5. Lükake käitur lõpuni välja.
6. Reguleerige vahekaugust (B) uuesti väärtuseni $3,5 \pm 1,5$ mm ($2/16 \pm 1/16$ tolli).

TÄHTIS: Kui käitur on väljasirutatud asendis, ei tohiks võrgu etteandevaltside pööramine olla võimalik.

Asuge 6. katse juurde.

TL81334,0000FCF -21-07JUL21-1/1

Võrgu etteandevaltsi piduri kontrollimine (6. katse)

TÄHTIS: Enne selle katse sooritamist veenduge, et katsete 1 kuni 5 tulemused oleksid rahuldavad. Asuge selles peatükis kirjeldatud vastavate katsete juurde.

TÄHTIS: Kui võrk keerleb ümber kummivaltsi ja/või galvaniseeritud valtsi, tuleb võrgu etteandevaltsi pidurit reguleerida.

Toimige järgmiselt.

1. Tõmmake võrgu käitur täielikult sisse.
2. Reguleerige rihma tõkis (A).
 - a. Keerake lahti poldid (B).

MÄRKUS: Kui pidur on rakendatud, peab vähemalt üks ava olema kokkupuutes piduririhmaga (D).

- b. Joondage ava (C) servad piduririhmaga (D).
 - c. Pingutage poldid (B).
3. Kontrollige, kas vahekaugus (E) jääb etteantud vahemikku.

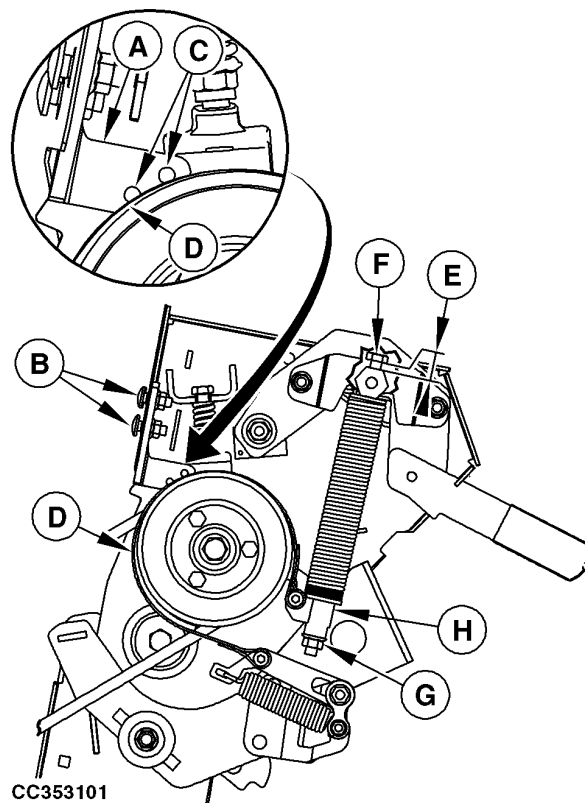
Tehnilised andmed

Poldi ja klambri
vaheline—Kaugus..... 3–5 mm
(1/8–3/16 tolli)

Vajaduse korral reguleerige ajastuspolti (F).

TÄHTIS: Ärge reguleerige ajastuspolti (F) enne, kui olete mutrit (G) lõdvendanud, sest muidu võite pidurit kahjustada.

- a. Hoidke pingutustorst (H) kinni ja lõdvendage mutrit (G).
- b. Keerake ajastuspolti (F), kuni kaugus (E) on etteantud vahemikus.
- c. Hoidke pingutustorst (H) kinni ja pingutage mutrit (G).



A—Rihma tõkis
B—Polt
C—Ava
D—Rihm

E—Kaugus
F—Ajastuspolt
G—Mutter
H—Pingutustoru

4. Pöörake rihmaratast mutrivõtme abil päripäeva. Ajastuspoldi (F) pea ei tohi puutuda kokku pingutustoru (H) peaga.

Jätakub järgmisel leheküljel

GA87848,00010F7 -21-27JAN21-1/2

CC353101—UN—17MAY18

5. Kontrollige, kas võrgu sidumismaterjali etteandmine toimub ettenähtud viisil.

- Kui piduri ajastus on õige, on võrgumaterjal (A) tihedalt vastu terasvaltsi, nagu on näidatud fotol 1
- Kui piduri ajastus on liiga hiline, võib võrgu aas liikuda üle vastulõiketera (B). Materjal võib esiplaadi ja kummivaltsi vahele kinni jääda ning see võib põhjustada probleeme etteandmisel, nagu on näidatud fotol 2. Reguleerige ajastuspolti ettenähtud viisil ning liikuke 2. sammu juurde.
- Kui piduri ajastus on liiga varane, võib see võrku tagasi tõmmata ja põhjustada probleeme etteandmisel, nagu on näidatud fotol 3. Reguleerige ajastuspolti ettenähtud viisil ja liikuge 2. sammu juurde.

A—Võrgu sidumismaterjal

B—Vastulõiketera



Foto 1. Õige ajastus

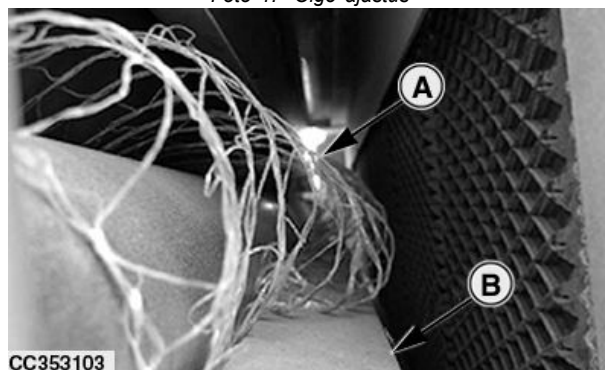
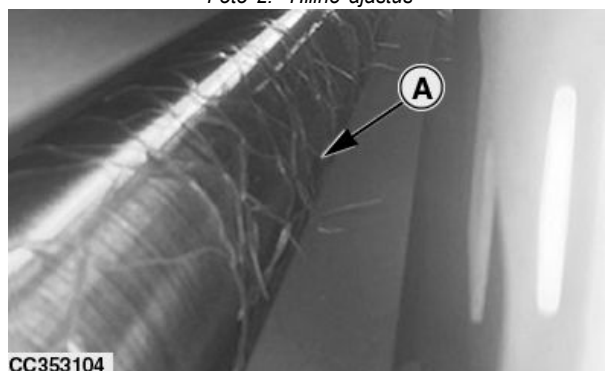


Foto 2. Hiline ajastus



Pilt 3. Varajane ajastus

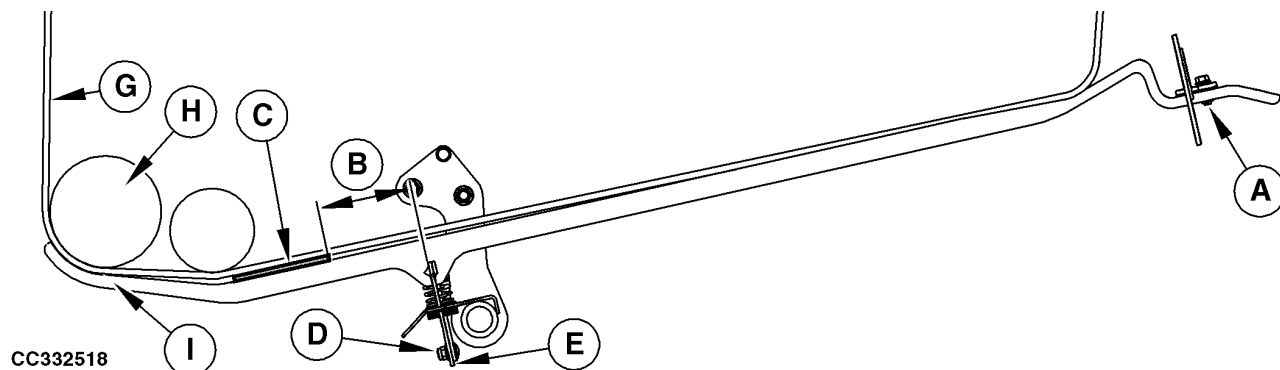
GA87848,00010F7 -21-27JAN21-2/2

CC353102 —UN—15MAY18

CC353103 —UN—15MAY18

CC353104 —UN—15MAY18

Võrgu alumise juhiku asendi kontrollimine (7. katse)



Võrgu juhikute asendi reguleerimiseks toimige järgmiselt.

TÄHTIS: Veenduge, et võrgujuhikud oleks seatud tavalise põllutöö asendisse. Vt peatüki "Pressiga töötamine – üldotstarve" lõiku Võrgu juhiku reguleerimine vastavalt põllu töötingimustele.

1. Keerake kõigil juhikutel lahti mutrid (A) ja (D).
2. Asetage pressi kogulaiuses plekk (C) ettenähtud kaugusele (B) jaluste (I) ja rihmade (G) vahele.
3. Lükake jaluse eesmist fiksaatorit (E) üles, nii et see puutuks vastu kandurit.
4. Pingutage polt (E).
5. Korrake punkte 3 ja 4 kõigil ülejäänud juhikutel.
6. Eemaldage plekk (C).
7. Reguleerige jaluse (I) asendit, et saavutada jaluse ja rihma vahel ettenähtud kaugus (F).

Tehnilised andmed

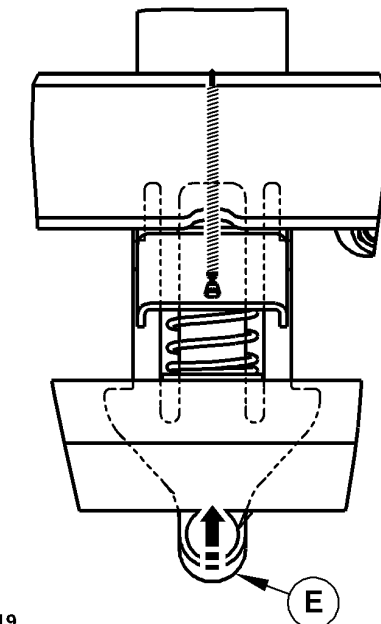
Pleki asend—Kaugus..... 83 mm
(3 1/4 tolli)

8. Pingutage polti (A).
9. Korrake punkte 7 ja 8 kõigil ülejäänud juhikutel.
10. Kontrollige, kas kõik jaluste tagumised otsad saavad vabalt üles-alla liikuda.

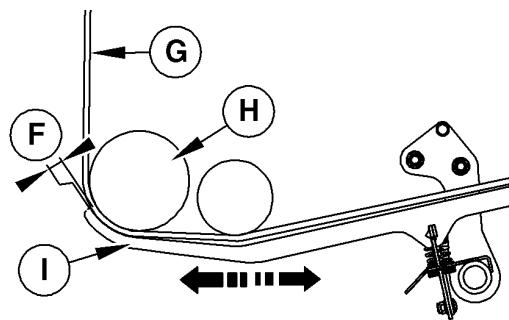
Tehnilised andmed

Jaluse eesmisest otsast
rihmani—Kaugus..... 2 mm
(5/64 tolli)

CC332519



CC332520

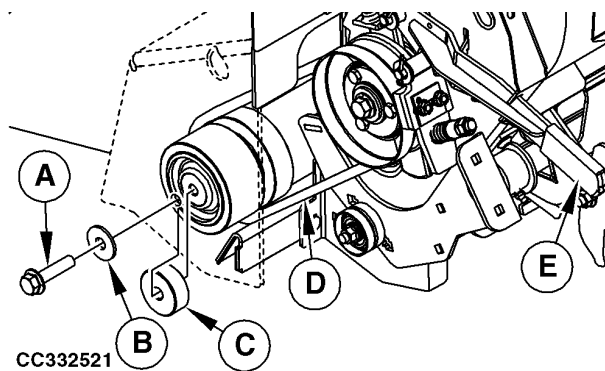


A—Mutter	F—Vahemaa
B—Vahemaa	G—Rihm
C—Plekk 1200 × 150 × 1,5 mm (3 jalga 11 1/4 tolli × 5 7/8 tollid × 1/16 tolli)	H—Valts nr 10
D—Mutter	I—Jaluse
E—Jaluse eesmine fiksaator	

Võrgu etteandevaltsi veorihma eemaldamine ja paigaldamine

Eemaldage võrgu etteandevaltsi veorihm järgnevalt:

1. Tõmmake võrgu käitur juhtekraani abil täielikult sisse.
2. Avage võrksidumissüsteemi kate.
3. Avage veidi luuki, et pressi rihtmud surve alt vabastada.
4. Eemaldage luugivaltsi nr 9 kinnituspolt (A) ja seib (B).
5. Eemaldage vaherõngas (C).
6. Vabastage piduri hoob (E).
7. Eemaldage veorihm (D).
8. Veorihma uuesti paigaldamine teostage vastupidiselt eemaldustoimingule.
9. Sulgege luuk ja kontrollige rihtmajooksu. Vt peatükist osa Rihma jooksu reguleerimine.



A—Polt
B—Seib
C—Vaherõngas

D—Rihm
E—Pidurihoob

GA87848,0000C59 -21-05JUN19-1/1

CC332521 —UN—25SEP17

Võrgulõiketera eemaldamine ja paigaldamine

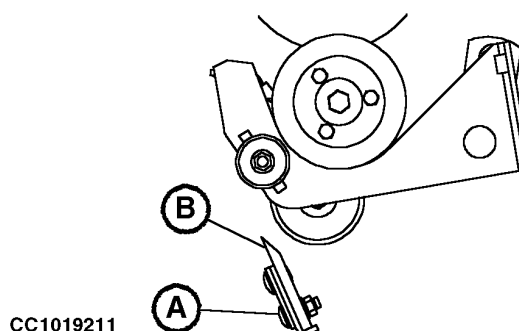
⚠ ETTEVAATUST: Vigastuste vältimiseks kandke võrgulõiketera käsitlemisel kindaid.

1. Jätke lõiketera lõikeserva asend hilisemaks paigaldamiseks meelde.
2. Avage võrksidumissüsteemi kate.
3. Sirutage võrgu käitur lõpuni välja ja lahutage käituri pistik.
4. Eemaldage lõiketera (B) kinnituspoldid (A) ja võtke siis lõiketera (B) kanduritelt ära.
5. Paigaldage lõiketera (B) kanduritele samasse asendisse, nagu see oli enne eemaldamist.
6. Paigaldage poldid ning pingutage ettenähtud momendiga.

Tehnilised andmed

Võrgulõiketera kinnituspolt—Pingutusmoment.....55 Nm
(40 naeljalga)

7. Ühendage uuesti käituri pistik ja tõmmake käitur sisse. Sulgege võrgu sidumisseadme kate.



A—Kinnituspolt

B—Lõiketera

TÄHTIS: Sooritage pärast võrgulõiketera paigaldamist alati võrksidumisseadise 1. katse; vt selle peatüki teemat Lõiketera ja vastulõiketera asendi kontrollimine (katse 1).

NB02380,00004FC -21-09OCT17-1/1

CC1019211 —UN—13FEB01

Ümber söötevaltside mähkunud sidumismaterjali eemaldamine

⚠ ETTEVAATUST: Vältige vigastusi liikuvatesse valtsidesse takerdumise tõttu. Enne hooldamist lülitage jõuvõtuvõlli välja ja seisake traktor.

Kui võrk mähkub ümber kummivaltsi

Avage võrksidumissüsteemi kate.

Vabastage etteandevaltsi pidur.

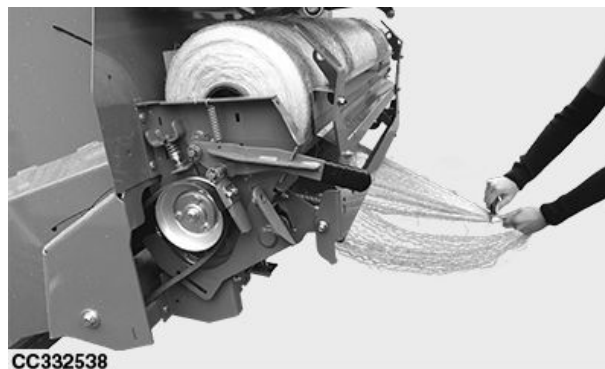
TÄHTIS: Ärge lõigake võrgumaterjali kummivaltsilt. Iga sisselõige kummivaltsi kattes võib tuua kaasa sagedasema mähkumise ümber valtside ja võib tingida vajaduse valtsi asendada.

Tõmmake võrku etteandevaltsist eemale. Lõigake võrgumaterjal läbi.

Korjake võrgu vaba ots kokku ja laotage materjali ülemise valtsi peale.

Eemaldage kogu valtsi ümber mähkunud materjal (sh kõik kiud, aasad jne) ja kõrvaldage see nõuetekohaselt.

Pühkige etteandevaltsid puhtaks ja kontrollige, et kuskil ei esineks kleepuvat materjali. Vajaduse korral võib valtsi pesta vee ja seebiga. ÄRGE KUNAGI kasutage kummist etteandevaltsi puhastamiseks lahusteid. Laske valtsil kuivada, enne kui hakkate jälle materjali juhtima ja mähkima.



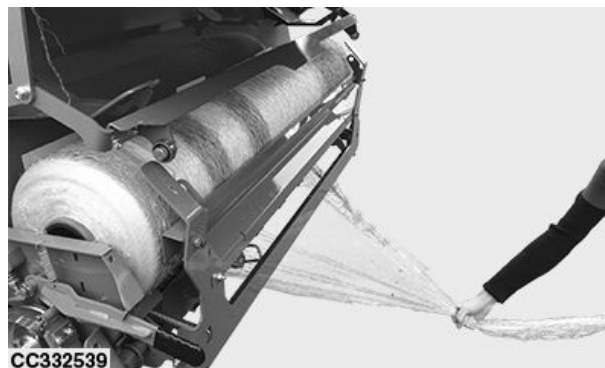
CC332538

CC332538 —UN—03OCT17



CC332533

CC332533 —UN—03OCT17



CC332539

CC332539 —UN—03OCT17

ga87848,1683010390400 -21-02MAY23-1/1

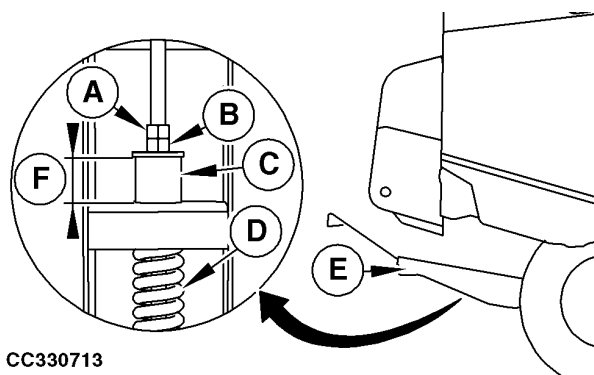
Rulli kaldpinna reguleerimine

1. Parkige press tasasele pinnale.
2. Kontrollige, kas vahekaugus (F) vastab nõuetele. Vajaduse korral toimige nii.

Tehnilised andmed

Rulli väljalaadimise
puks—Kaugus..... 38,5–41,5 mm
(1 1/2 – 1 5/8 tolli)

3. Vabastage kontramutter (A).
4. Ettenähtud vahekauguse (F) saamiseks reguleerige mutrit (B).
5. Pingutage kontramutter (A).



CC330713

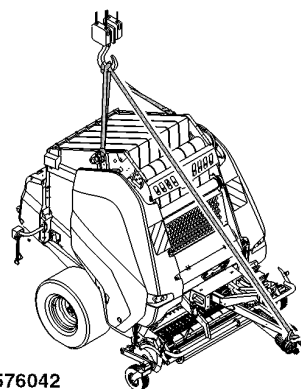
A—Vastumutter
B—Mutter
C—Puks

D—Vedru
E—Rulli eraldusramp
F—Vahemaa

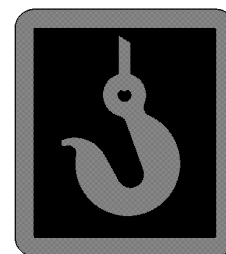
ga87848,1684852141951 -21-23MAY23-1/1

Ruloonpressi riputuskohad

Kui peate masina üles tõstma, kasutage näidatud riputuspunkte.



CC576042



CC576042 —UN—26JUN23

ti81334,1687773239605 -21-26JUN23-1/1

Ratta eemaldamine ja paigaldamine

1. Aktiveerige parkimispidur ja/või asetage käigukast parkimisasendisse, seisake traktori mootor ning eemaldage süütevõti.
2. Keerake rattapoldid veidi lahti.
3. Paigaldage tungraud (A) telje alla kleebise (B) lähedale, nagu on joonisel näidatud.
4. Tõstke ratas tungraua (A) abil maast üles.
5. Paigaldage rullipressi toestamiseks tugijalg.
6. Eemaldage rattapoldid ja ratas.
7. Paigaldage uus ratas ja mutrid. Keerake mutrid kergelt käega kinni.
8. Eemaldage tugijalg, langetage rullipress ja eemaldage tungraud (A).
9. Pingutage rattamutreid diagonaalselt ning ettenähtud pingutusmomendiga.

Tehnilised andmed

Rattamutter—Pingutus-
moment.....270 N·m
(200 naeljalga)

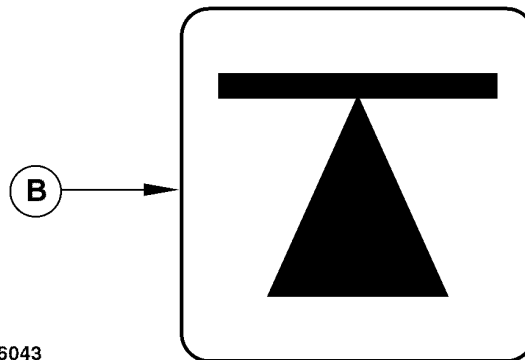
10. Kontrollige rehvirõhku. Vt peatüki Heinapressi ettevalmistamine teemat [Rehvide täitmine](#).

TÄHTIS: Ratta eemaldamisel ja paigaldamisel kontrollige mutrite pingutusmomenti vastavalt peatükis Sissetöötamine toodud intervallidele.



CC1035369

CC1035369 —UN—11OCT11



CC576043

CC576043 —UN—26JUN23

A—Tungraud

B—Tungraua kleebis

t181334,1687778226671 -21-26JUN23-1/1

Kopeerratta remont

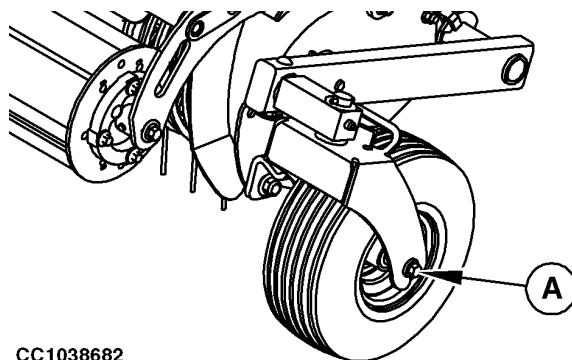
Kui kopeerratta kinnituspolt (A) keeratakse standardse või isepöörduva kopeerratta remondi käigus lahti, asendage kinnituspolt (A). Sobiva poldi (A) saamiseks pöörduge John Deere'i esindusse.

Pingutage kopeerratta kinnituspolt ettenähtud jõumomendiga:

Tehnilised andmed

Kopeerratta kinnitus-
polt—Pingutusmoment.....110 N·m
(81 naela jalale)

A—Kopeerratta kinnituspolt



CC1038682

CC1038682 —UN—14NOV12

Näidatud on isepöörduv kopeerratas

OUCC006,00019BA -21-14NOV12-1/1

Rullipressi rakenduse kasutamine

Hoiatuskuvad

Ekraanile ilmuvad ka ettevaatus- ja hoiatusteated süsteemi käitumise ja tõrgete kohta. Hoiatuskuvad võimaldavad jälgida süsteemi talitlusprobleeme.

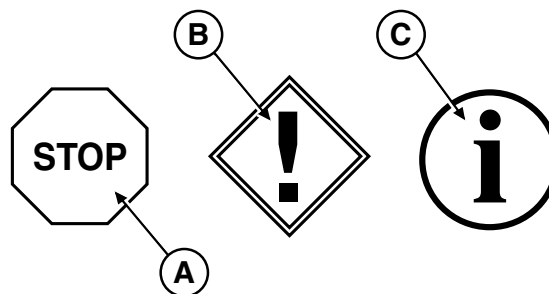
HOIATUS:

Märksõna WARNING (hoiatus) katab kogu ekraani ja teatab süsteemi ohtlikest riketest, mis nõuavad juhi kiiret sekkumist. Ekraan on kujundatud järgnevalt.

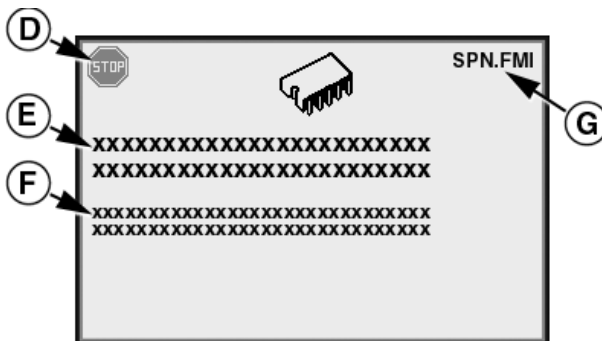
1. Sümbol (D) ja sellega kaasnev heli määravad hoiatuse tähtsuse.

- Sümbol (A) näitab, et masin on tuvastanud tõsise rikke, mis nõuab viivitamatut sekkumist, et vältida kahjustusi. Seisake kohe mootor või süsteem.
- Sümbol (B) näitab, et masin on leidnud probleemi, mis nõuab sekkumist. Kui probleemi ei kõrvaldata, võib masin saada kahjustada või selle tööjõudlus oluliselt langeda.
- Sümbol (C) näitab, et masin on leidnud süsteemi või komponendi rikke. Tööd võib masinat kahjustamata jätkata, ent mõne funktsiooni jõudlus võib olla langenud.

2. Märksõnad (E) aitavad määrata kindlaks hoiatuse tähtsuse ja põhjuse ning määratlevad lühidalt tõrke asukoha.



ZX026095



CC1031855

A—Mootori/süsteemi peatamise sümbol
B—Hoolduse häireteate sümbol
C—Teabe sümbol
D—Hoiatuse sümbol

E—Märksõnastringid
F—Tekst
G—Diagnostika veakood (DTC)

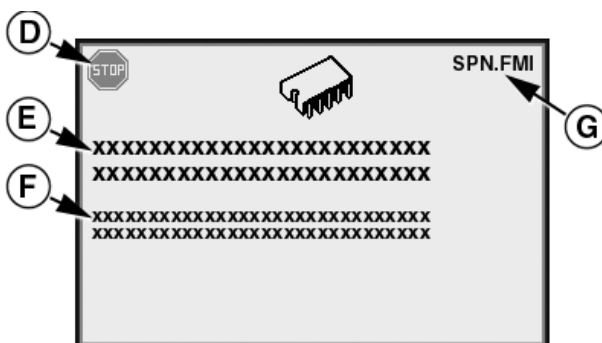
t181334,1680078470501 -21-06APR23-1/2

3. Diagnostikakood (G) ülemises paremas nurgas tähistab koodi SPN.FMI (kahtlustatav parameetrinumber ja tõrkerežiimi identifikaator). See on keelest sõltumatu kood, mis aitab tuvastada antud hoiatuse üksikasju. Lugege diagnostikakoodide nimekirja, et saada teavet konkreetse tõrke ja soovitatava meetme kohta. Vaadake selle peatüki [veakoodide loendit](#). Tekstiline teade (F) annab lisateavet hoiatuse põhjuste ja võimalike meetmete kohta.

4. Hoiatuse aken kaob automaatselt pärast seda, kui masin tuvastab tõrke kõrvaldamise.

D—Hoiatuse sümbol
E—Märksõnastringid

F—Tekst
G—Diagnostika veakood (DTC)



CC1031855

t181334,1680078470501 -21-06APR23-2/2

Hiljutised probleemid

CC277966 —UN—22SEP16

1. Valige rullipressi programmi avalehel nupp Sätted.



CC277966

tt81334,1680078487545 -21-06APR23-1/5

2. Valige klahv "Rullipressi diagnostika".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

tt81334,1680078487545 -21-06APR23-2/5

3. Valige nupp Järgmine leht või Eelmine leht, et avada alternatiivsed lehed (2/X, 3/X jne).

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

tt81334,1680078487545 -21-06APR23-3/5

4. Hiljutiste tõrgete lehel uueneb diagnostikakoodide ajalugu iga kord, kui lisandub uus diagnostikakood. Hiljutise tõrke tekst (B) annab tõrkest lühiülevaate.

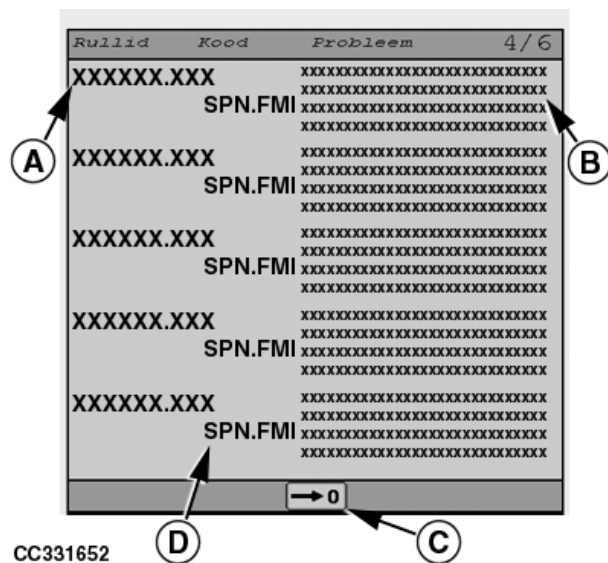
Salvestatakse kuni 15 diagnostikakoodi, mida kuvatakse ajalisel järjestuses. Kui on vaja salvestada 16. diagnostikakood, kustutatakse vanim olemasolev kood.

Heinapalli kood (A) koosneb diagnostikakoodi ilmutamise ajatemplist (arv enne punkti) ja selle heinapalli diagnostikakoodi järjenumbrist (arv pärast punkti).

MÄRKUS: Näiteks: Kui heinapalli koodi (A) väljal on diagnostikakoodi number 3520.002, ilmus see diagnostikakood 3520. heinapalli tegemise ajal ja tegu on selle heinapalli teise diagnostikakoodiga.

Diagnostikakood (D) kirjeldab probleemi. See koosneb koodist SPN.FMI (D) (kahtlustatav parameetrinumber ja tõrkerežiimi näidik). Vaadake selle peatüki veakoodide loendit.

5. Hiljutiste tõrgete loendi kustutamiseks valige diagnostikakoodide viimasel lehel nupp (C) Hiljutiste tõrgete loendi kustutamine.



CC331652

A—Rulli number
B—Hiljutise tõrke tekst

C—Hiljutiste tõrgete loendi
kustutamine
D—Diagnostika veakood (DTC)

CC331652 —21—12OCT17

Jät kub järgmisel leheküljel

tt81334,1680078487545 -21-06APR23-4/5

6. Valige rullipressi programmi avalehele naasmiseks nupp Avaleht.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680078487545 -21-06APR23-5/5

Traktori aku pinge katsetamine

CC277966 —UN—22SEP16

1. Valige heinapressi programmi avalehel nupp Sätted.



CC277966

TL81334,000064C -21-23MAY19-1/5

2. Valige funktsiooninupp Heinapressi diagnostika.

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

TL81334,000064C -21-23MAY19-2/5

3. Valige nupp Järgmine leht või Eelmine leht, et avada leht 5/6.

CC277967 —UN—22SEP16



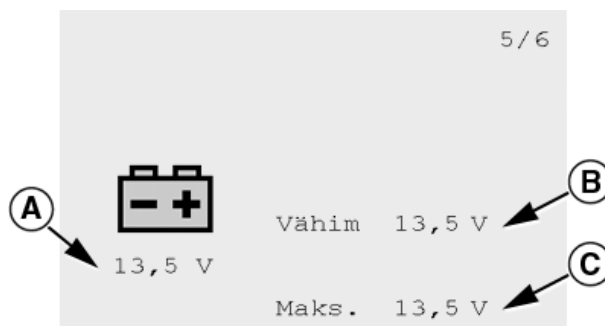
CC277967

TL81334,000064C -21-23MAY19-3/5

4. Lehel 5/6 olevad väärtused (A, B ja C) näitavad traktori aku pinget. Aku pingeväärtuste miinimum (B) ja maksimum (C) nullitakse iga kord, kui ekraan lülitatakse välja.

A—Aku praegune pinge
B—Aku miinimumpinge

C—Aku maksimumpinge



CC321721

CC321721 —21—18JUL17

TL81334,000064C -21-23MAY19-4/5

5. Valige heinapressi programmi avalehele naasmiseks nupp Avaleht.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,000064C -21-23MAY19-5/5

Diagnostika veakoodide loend

Kahtlase parameetri numbrid ja avariirežiimi indikaatorid (SPN.FMI) on kirjas alljärgnevas tabelis.

Iga kord, kui kuvatakse diagnostikakood solenoidklapi kohta, lülitatakse komponent kuni järgmise voolutsükli ni välja.

MÄRKUS: Kui kuvatav diagnostika veakood pole tabelis toodud, pöörduge ettevõtte John Deere esindaja poole.

SPN.FMI	Kirjeldus	Selgitus
RBC 000168.16	Aku pinge on liiga kõrge (üle 15,8 V).	Kontrollige traktori akut ja generaatorit. Vaadake selle peatüki lõiku Traktori aku pinge kontrollimine .
RBC 000168.18	Aku pinge on liiga madal (alla 11,2 V).	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid. Kontrollige traktori akut ja generaatorit. Vaadake selle peatüki lõiku Traktori aku pinge kontrollimine .
RBC 000186.15	PTO ei ole õigeaegselt välja lülitatud.	Juht ei lülita PTO-d välja, kui juhtkraan seda nõuab. Lahutage PTO 10-piiksi jooksul sidumistsükli lõpus.
RBC 001563.12	Juhtploki tuvastuse tõrge.	Seda juhtploki ei ole võimalik masinale paigaldada. Veenduge, et masinal on õige juhtplokki. Kontrollige juhtploki juhtmeühendusi. Pöörduge John Deere esindaja poole.
RBC 003509.03	Anduri toitepinge liiga kõrge.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid.
RBC 003509.04	Anduri toitepinge liiga madal.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid.
RBC 003755.16	Heinapressi vedava valtsi pöörlemissagedus on lubatust suurem.	Sidumisprotsess peatatud valtsi suure kiiruse tõttu. Veenduge, et heinapressi kasutatakse sobival käituskäigil pöörlemissagedusel.
RBC 003755.18	Heinapressi vedava valtsi pöörlemissagedus on lubatust väiksem.	Sidumisprotsess peatatud valtsi väikese kiiruse tõttu. Veenduge, et heinapressi kasutatakse sobival käituskäigil pöörlemissagedusel. Kontrollige anduri häälestust. Vaadake peatüki Hooldus jaotist Rullipressi pöörlemissageduse anduri SB365 reguleerimine . Kui rullipressi pöörlemissageduse andur on rikkis, vaadake anduri väljalülitamiseks selle peatüki jaotist Rullipressi pöörlemissageduse anduri sisse- ja väljalülitamine (kui kuulub varustusse) .
RBC 003761.03	Langepinna solenoidklapi avatud ahel või lühis akuga.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid. Kontrollige allalastava põhja solenoidklapi.
RBC 003761.04	Langepinna solenoidklapi lühis maandusega.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid. Kontrollige allalastava põhja solenoidklapi.
RBC 003762.03	Eelpeenesti lõiketerade komplekti 1 solenoidklapi avatud ahel või lühis akuga.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid. Kontrollige eelpeenesti lõiketerade komplekti 1 solenoidklapi.
RBC 003762.04	Eelpeenesti lõiketerade komplekti 1 solenoidklapi lühis maandusega.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid. Kontrollige eelpeenesti lõiketerade komplekti 1 solenoidklapi.
RBC 003763.03	Kogumisseadme tõstmise solenoidklapi avatud ahel või lühis akuga.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid. Kontrollige kogumisseadme tõstmise solenoidklapi.
RBC 003763.04	Kogumisseadme tõstmise solenoidklapi lühis maandusega.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid. Kontrollige kogumisseadme tõstmise solenoidklapi.
RBC 003764.07	Võrgu käitur ei liigu. Võrgu käitur on kahjustatud või kinni jäänud.	Kontrollige võrgu käiturit. Pöörduge John Deere esindaja poole.
RBC 003764.11	Võrgu käitur on purunenud.	Kontrollige võrgu käiturit. Pöörduge John Deere esindaja poole.
RBC 003764.14	Võrgu käitur on seiskunud.	Kontrollige võrksidumisseadet. Kontrollige võrgu käiturit. Pöörduge John Deere esindaja poole.
RBC 003766.07	Nööri käitur ei liigu. Nööri käitur on vigane või kinni jäänud.	Kontrolligeööri käiturit. Pöörduge John Deere esindaja poole.

SPN.FMI	Kirjeldus	Selgitus
RBC 003766.12	Nööri käitur on katki.	Kontrollige nõori käiturit. Pöörduge John Deere esindaja poole.
RBC 003766.14	Nööri käitur on seiskunud.	Kontrollige nõorsidumisseadist. Kontrollige nõori käiturit. Pöörduge John Deere esindaja poole.
RBC 003774.11	Luuk on praakil. Luuk on teadmata asendis.	Kontrollige luugi olekut. Kontrollige luuki peatüki Hooldus lõigust <u>Luugi sulguri andurite SB3310 ja SB3311 reguleerimine</u> . Kontrollige juhtmeid ja pistikuid.
RBC 003776.07	Heinapall on pressimiskambris kinni jäänud.	Kontrollige, ega heinapall ole pressimiskambris. Kontrollige väljastusrambi andurit SB343. Pöörduge John Deere esindaja poole.
RBC 003776.14	Rull on väljastusrambile kinni jäänud.	Kontrollige, ega rull ole pressimiskambris. Kontrollige väljastusrambi andurit SB343. Pöörduge John Deere esindaja poole.
RBC 003778.14	Eelpeenesti lõiketerade komplekti 1 ootamatu äraliikumine varasemast asendist.	Veenduge, et eelpeenesti lõiketerad oleksid soovitud asendis. Kontrollige eelpeenesti lõiketerade komplekti 1 andurit.
RBC 003779.05	Ootamatu ülemõdu häire.	Siduge ja laske pooleliolev heinapall nii kiiresti välja kui võimalik. Kontrollige rulli ülemõdu lüliti. Lugege selle peatüki lõiku <u>Andurite ja lülite katsetamine</u> . Kontrollige rulli läbimõdu potentsiomeetri kalibrimist. Vt selle peatüki jaotist <u>Rulli läbimõdu potentsiomeetri RB311 kalibreerimine</u> .
RBC 003779.14	Ülemõduline rull.	Siduge ja laske pooleliolev heinapall nii kiiresti välja kui võimalik. Kontrollige rulli läbimõdu potentsiomeetri kalibrimist. Vt selle peatüki jaotist <u>Rulli läbimõdu potentsiomeetri RB311 kalibreerimine</u> .
RBC 003781.07	Võrgu etteanne puudub.	Vahetage võrgurull välja. Kontrollige võrgu paiknemist. Lugege teemat <u>Võrgurulli laadimine</u> peatükis Heinapressi ettevalmistamine. Kontrollige juhtmeid ja pistikuid. Kontrollige võrgu etteande anduri seadistust. Vt peatüki Hooldus teemat <u>Võrgu lõikamise anduri SB414 reguleerimine</u> .
RBC 003781.14	Võrk lõikamata.	Võrgu käsitsi lõikamiseks lükake võrgu käitur välja ja tõmmake sisse. Kontrollige võrksidumise vastulõiketera asendit. Vt peatükist Hooldus teemat <u>Lõiketera ja vastulõiketera asendi kontrollimine (katse 1)</u> .
RBC 003782.07	Üht või mõlemat nõori ei anta ette. Üks või mõlemad nõorirullid on tühjad. Üks või mõlemad nõorirullid on tühjad. Heinapalli ümber pole nõori.	Asendage nõorirullid. Kontrollige nõori jooksu. Vt peatükist Rullipressi ettevalmistamine jaotisi <u>Nõorikastide laadimine ja Nööri väljavedamine nõorikastist nõoriõlgadeni (toruõlad)</u> või <u>Nööri väljavedamine nõorikastist nõori juhtõlgadeni (reguleerõlad)</u> . Kalibreerige nõori käitur. Lugege peatüki Heinapressi programmi kasutamine lõiku <u>Nõorsidumise käituri MB421 kalibrimine</u> . Kontrollige nõori rulliku anduri seadet. Vt peatüki Hooldus teemat <u>Nõorirullikute andurite SB421 ja SB422 reguleerimine</u> . Kui üks või mõlemad nõorirulliku andurid on rikkis, vaadake nende väljalülitamiseks peatüki Heinapressi programmi kasutamine lõiku <u>Nõorsidumise reguleerimine</u> .
RBC 003782.11	Nööri ootamatu etteanne.	Veenduge, et nõori käitur on täielikult sisse tõmmatud.
RBC 003782.14	Nöör on lõikamata.	Kui nõori tegelikult ei lõigata, lükake nõori käitur välja ja tõmmake siis sisse, et nõori käsitsi lõigata. Reguleerige või vahetage sidumisnööri nuga. Vaadake peatükist Hooldus jaotisi <u>Nööri lõikepikkuse reguleerimine ja Nööriõla asendamine</u> . Kui nõori lõigatakse õigesti, reguleerige nõori rullikut. Vt peatüki Hooldus teemat <u>Nõorirullikute andurite SB421 ja SB422 reguleerimine</u> .

SPN.FMI	Kirjeldus	Selgitus
RBC 517003.04	John Deere B-Wrap™-i anduri toide on lühises maandusega.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid.
RBC 517003.05	John Deere B-Wrap™-i anduri toite ahel on avatud.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid.
RBC 517004.04	John Deere B-Wrap™-i andur on lühises maandusega.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid.
RBC 517005.07	John Deere B-Wrap™-i andur ei tuvasta sidumistsükli ajal metallriba.	Lugege veaotsingu peatüki <u>Võrksidumise varustuse probleemid</u> jaotist John Deere B-Wrap™-i sidumistsükli ei tuvastata metallriba.
RBC 517006.14	Tuvastati tühi John Deere B-Wrap™-i rull.	Vahetage John Deere B-Wrap™-i rull. Lugege teemat <u>Võrgurulli laadimine</u> peatükis Heinapressi ettevalmistamine.
RBC 517433.05	Küljeluugi tulede relee avatud vooluahel.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid. Kontrollige küljekilbi tulede releed.
RBC 517434.04	Küljekilbi tulede relee lühis maandusega.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid. Kontrollige küljekilbi tulede releed.
RBC 517597.03	Avatud luugi solenoidklapi vooluahel on avatud või lühises akuga.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid. Kontrollige luugi avamise solenoidventiili.
RBC 517597.04	Avatud luugi solenoidklapp lühises maandusega.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid. Kontrollige luugi avamise solenoidventiili.
RBC 517598.03	Luugi sulgemise solenoidklapi vooluahel on avatud või lühises akuga.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid. Kontrollige luugi avamise solenoidventiili.
RBC 517598.04	Luugi sulgemise solenoidklapp lühises maandusega.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid. Kontrollige luugi avamise solenoidventiili.
RBC 517599.01	Hüdroõli vooluhulk on kehvasti reguleeritud.	Kontrollige hüdrovooliku ühendust. Kontrollige hüdroõli vooluhulka. Vaadake peatükist Traktori ettevalmistamine jaotist <u>Reguleerige traktori hüdroväljavõtte vooluhulka</u> . Pöörduge John Deere esindaja poole.
RBC 517599.02	Hüdroõli vooluhulk katkes automaatrežiimis.	Kontrollige hüdrovooliku ühendust. Kontrollige hüdroõli vooluhulka. Vaadake peatükist Traktori ettevalmistamine jaotist <u>Reguleerige traktori hüdroväljavõtte vooluhulka</u> . Pöörduge John Deere esindaja poole.
RBC 517600.01	Eduka sidumise aegumine.	Kontrollige, kas heinapall on õigesti seotud. Kontrollige, kas heinapall on välja laaditud. Pöörduge John Deere esindaja poole.
RBC 517601.01	Automaatrežiimilt peatamisrežiimile lülitumine.	Kontrollige rullipressi pöörlemissageduse anduri seadistust. Vaadake peatüki Hooldus jaotist <u>Rullipressi pöörlemissageduse anduri SB365 reguleerimine</u> . Kontrollige sidumissüsteemi. Kontrollige luuki. Kontrollige luugi sulgureid. Kontrollige väljastusrambi andurit SB343. Kontrollige hüdrovooliku ühendust. Kontrollige hüdroõli vooluhulka. Vaadake peatükist Traktori ettevalmistamine jaotist <u>Reguleerige traktori hüdroväljavõtte vooluhulka</u> . Pöörduge John Deere esindaja poole.
RBC 517602.01	Automaatrežiimilt käsitsirežiimile lülitumine.	Rakendage jõuvõtuvõlli ja minge üle automaatrežiimile. Kontrollige hüdrovooliku ühendust. Kontrollige hüdroõli vooluhulka. Vaadake peatükist Traktori ettevalmistamine jaotist <u>Reguleerige traktori hüdroväljavõtte vooluhulka</u> . Pöörduge John Deere esindaja poole.
RBC 521075.03	Eelpeenesti lõiketerade komplekti 2 solenoidklapi avatud ahel või lühis akuga.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid. Kontrollige eelpeenesti lõiketerade komplekti 2 solenoidklappi.
RBC 521075.04	Eelpeenesti lõiketerade komplekti 2 solenoidklapi lühis maandusega.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid. Kontrollige eelpeenesti lõiketerade komplekti 2 solenoidklappi.

Rullipressi rakenduse kasutamine

SPN.FMI	Kirjeldus	Selgitus
RBC 521075.14	Eelpeenesti lõiketerade komplekti 2 ootamatu äraliikumine varasemast asendist.	Veenduge, et eelpeenesti lõiketerad oleksid soovitud asendis. Kontrollige eelpeenesti lõiketerade komplekti 2 andurit.
RBC 521078.11	Allalastav põhi on all.	Kontrollige langepinna asendit. Kontrollige allalastava põhja andurit SB533.
RBC 521078.14	Langepinna ootamatu äraliikumine varasemast asendist.	Veenduge, et langepind on soovitud asendis. Kontrollige allalastava põhja andurit.
RBC 521079.03	Proportsionaalse tiheduse solenoidklapi avatud ahel või lühis akuga.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid. Kontrollige proportsionaalse tiheduse solenoidklappi.
RBC 521079.04	Proportsionaalse tiheduse solenoidklapi lühis maandusega.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid. Kontrollige proportsionaalse tiheduse solenoidklappi.
RBC 521083.03	Parema heinapalli kuju potentsiomeetri massilühis.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid.
RBC 521083.04	Parema heinapalli kuju potentsiomeetri maanduse lühis.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid.
RBC 521083.13	Parempoolse rulli kuju potentsiomeetrit pole kalibreeritud.	Kontrollige potentsiomeetri kalibrimist. Vt sellest peatükist <u>Heinapalli kuju potentsiomeetrite RB321 ja RB322 kalibrimine</u> Kontrollige juhtmeid ja pistikuid. Kontrollige potentsiomeetrit. Pöörduge John Deere esindaja poole.
RBC 521083.16	Parem heinapalli kuju potentsiomeeter lubatud vahemikust kõrgemal.	Kontrollige potentsiomeetri kinnitust.
RBC 521083.18	Parem heinapalli kuju potentsiomeeter lubatud vahemikust madalamal.	Kontrollige potentsiomeetri kinnitust.
RBC 521084.03	Vasaku heinapalli kuju potentsiomeetri massilühis.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid.
RBC 521084.04	Vasaku heinapalli kuju potentsiomeetri maanduse lühis.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid.
RBC 521084.13	Vasakpoolse rulli kuju potentsiomeetrit pole kalibreeritud.	Kontrollige potentsiomeetri kalibrimist. Vt sellest peatükist <u>Heinapalli kuju potentsiomeetrite RB321 ja RB322 kalibrimine</u> Kontrollige juhtmeid ja pistikuid. Kontrollige potentsiomeetrit. Pöörduge John Deere esindaja poole.
RBC 521084.16	Vasaku heinapalli kuju potentsiomeeter lubatud vahemikust kõrgemal.	Kontrollige potentsiomeetri kinnitust.
RBC 521084.18	Vasaku heinapalli kuju potentsiomeeter lubatud vahemikust madalamal.	Kontrollige potentsiomeetri kinnitust.
RBC 521086.03	Heinapalli mõõdu potentsiomeetri massilühis.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid.
RBC 521086.04	Heinapalli suuruse potentsiomeetri lühis maandusega.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid.
RBC 521086.13	Rulli läbimõõdu potentsiomeetrit pole kalibreeritud.	Kontrollige potentsiomeetri kalibrimist. Vt selle peatüki jaotist <u>Rulli läbimõõdu potentsiomeetri RB311 kalibreerimine</u> . Kontrollige juhtmeid ja pistikuid. Kontrollige potentsiomeetrit. Pöörduge John Deere esindaja poole.
RBC 521086.14	Käivitumisel on rull pressimiskambris.	Automaatne sidumistsükl on pressitud heinapalli jaoks välja lülitatud. Käivitage sidumistsükl käsitsi soovitud läbimõõdu juures.
RBC 521086.16	Heinapalli suuruse potentsiomeeter väljaspool lubatud ülempiiri.	Kontrollige potentsiomeetri kinnitust.
RBC 521086.18	Heinapalli suuruse potentsiomeeter väljaspool lubatud alampiiri.	Kontrollige potentsiomeetri kinnitust.
RBC 521127.03	Tihedusrõhu anduri lühis toitega.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid. Heinapalli tiheduse ülempiir on 80%.
RBC 521127.04	Tihedusrõhu anduri lühis maandusega.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid. Heinapalli tiheduse ülempiir on 80%.
RBC 522016.07	Kaldpinna anduri tõrge.	Kontrollige väljastusrambi andurit SB343. Pöörduge John Deere esindaja poole.

Jätkub järgmisel leheküljel

t181334,1681377892662 -21-23MAY23-4/5

Rullipressi rakenduse kasutamine

SPN.FMI	Kirjeldus	Selgitus
RBC 522022.02	Kaliibrimise EEPROM peegelmälu, kontrollsumma viga viimasel voolukatkestusel.	Kaliibrimise EEPROM-mälu on lähtestatud. Heinapressi häälestamine ja kaliibrimine võib osutuda vajalikuks.
RBC 522023.02	Põllu EEPROM peegelmälu, kontrollsumma viga viimasel voolukatkestusel.	Põllu EEPROM-mälu on lähtestatud. Heinapressi häälestamine ja kaliibrimine võib osutuda vajalikuks.
RBC 522024.02	Kasutaja EEPROM peegelmälu, kontrollsumma viga viimasel voolukatkestusel.	Kasutaja EEPROM-mälu on lähtestatud. Heinapressi häälestamine ja kaliibrimine võib osutuda vajalikuks.
RBC 522025.02	Automaatika EEPROM peegelmälu, kontrollsumma viga viimasel voolukatkestusel.	Automaatika EEPROM-mälu on lähtestatud. Heinapressi häälestamine ja kaliibrimine võib osutuda vajalikuks. Pöörduge John Deere esindaja poole.
RBC 522026.02	Edasimüüja EEPROM peegelmälu, kontrollsumma viga viimasel voolukatkestusel.	Esinduse EEPROM-mälu on lähtestatud. Heinapressi häälestamine ja kaliibrimine võib osutuda vajalikuks. Pöörduge John Deere esindaja poole.
RBC 522027.02	Tehase EEPROM peegelmälu, kontrollsumma viga viimasel voolukatkestusel.	Tehase EEPROM-mälu on lähtestatud. Heinapressi häälestamine ja kaliibrimine võib osutuda vajalikuks. Pöörduge John Deere esindaja poole.
RBC 522028.02	Kaliibrimise EEPROM-mälu, kontrollsumma viga.	Täiendavad toimingud ei ole vajalikud, tõrge on kõrvaldatud.
RBC 522028.12	Kaliibrimise EEPROM-mälu, kontrollsumma viga viimasel voolukatkestusel.	Täiendavad toimingud ei ole vajalikud, tõrge on kõrvaldatud.
RBC 522029.02	Põllu EEPROM-mälu, kontrollsumma viga.	Täiendavad toimingud ei ole vajalikud, tõrge on kõrvaldatud.
RBC 522029.12	Põllu EEPROM-mälu, kontrollsumma viga viimasel voolukatkestusel.	Täiendavad toimingud ei ole vajalikud, tõrge on kõrvaldatud.
RBC 522030.02	Kasutaja EEPROM-mälu, kontrollsumma viga.	Täiendavad toimingud ei ole vajalikud, tõrge on kõrvaldatud.
RBC 522030.12	Kasutaja EEPROM-mälu, kontrollsumma viga viimasel voolukatkestusel.	Täiendavad toimingud ei ole vajalikud, tõrge on kõrvaldatud.
RBC 522031.02	Automaatika EEPROM-mälu, kontrollsumma viga.	Täiendavad toimingud ei ole vajalikud, tõrge on kõrvaldatud.
RBC 522031.12	Automaatika EEPROM-mälu, kontrollsumma viga viimasel voolukatkestusel.	Täiendavad toimingud ei ole vajalikud, tõrge on kõrvaldatud.
RBC 522032.02	Edasimüüja EEPROM-mälu, kontrollsumma viga.	Täiendavad toimingud ei ole vajalikud, tõrge on kõrvaldatud.
RBC 522032.12	Edasimüüja EEPROM-mälu, kontrollsumma viga viimasel voolukatkestusel.	Täiendavad toimingud ei ole vajalikud, tõrge on kõrvaldatud.
RBC 522033.02	Tehase EEPROM-mälu, kontrollsumma viga.	Täiendavad toimingud ei ole vajalikud, tõrge on kõrvaldatud.
RBC 522033.12	Tehase EEPROM-mälu, kontrollsumma viga viimasel voolukatkestusel.	Täiendavad toimingud ei ole vajalikud, tõrge on kõrvaldatud.
RBC 523108.13	Juhtploki väljundi tõrge seoses võrk- või nõrsidumisseadmega.	Võrgu või nõõri kasutuse jõudlus on vähenenud. Vahetage juhtplokk esimesel võimalusel välja. Pöörduge John Deere esindaja poole.
RBC 524063.03	Võrgu käituri lühis akuga.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid.
RBC 524063.04	Võrgu käituri lühis maandusega.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid.
RBC 524063.05	Võrgu käituri vaba koormus.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid.
RBC 524093.03	Nõõri käituri on lühises akuga.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid.
RBC 524093.04	Nõõri käituri on lühises maandusega.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid.
RBC 524093.05	Nõõri käituri ahel on avatud.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid.

John Deere B-Wrap on ettevõtte Tama Plastic Industry kaubamärk

t81334,1681377892662 -21-23MAY23-5/5

Andurite ja lülitite katsetamine

CC277966 —UN—22SEP16

1. Valige rullipressi programmi avalehel klahv Sätted.



CC277966

tt81334,1681377926164 -21-14APR23-1/12

2. Valige klahv "Rullipressi diagnostika".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

tt81334,1681377926164 -21-14APR23-2/12

3. Valige klahv "Sisendi katse".

CC277969 —UN—22SEP16



CC277969

tt81334,1681377926164 -21-14APR23-3/12

4. Proovisisendi funktsiooni kasutatakse andurite ja lülitite testimiseks.

Anduri asukohta vaadake peatüki Hooldus jaotisest Masina elektriliste komponentide asukoht.

Kirjeldus:

- Sümbol (A) näitab anduri või lüliti olekut (sisse või välja lülitatud).
- Loendur (B) teavitab juhti, kui andur või lüliti tuvastab tsükli jooksul sihtmärgi.

Testimistoimingud.

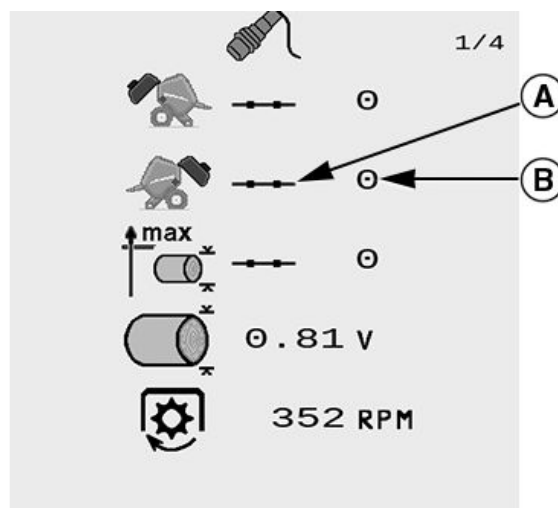
Kontrollige, kas kõik andurid ja sihtelemendid on puhtad. Veenduge, et anduri ja sihtelemendi vaheline kaugus oleks õige. Aktiveerige andurid, paigutades teraseseme anduri ette. Arvesti (B) väärtus suureneb ühe võrra iga kord, kui andur aktiveerub või välja lülitub.

MÄRKUS: Arvesti (B) nullitakse igal akna vahetamisel.

MÄRKUS: Mõne anduri taga asub LED-tuli, mis süttib anduri aktiveerumisel.

Kui katse tulemus ei ole rahuldav, siis

- kontrollige, kas liitmike klemmid on töökorras.
- Vahetage masina rikkis andur teise anduriga, soovitatavalt võrgu etteande või pressi pöörlemissageduse anduriga.



CC574241

A—Olekusümbol

B—Loendur

- Kui kahe eelmise katse tulemus pole rahuldav, pöörduge John Deere'i esindusse.

Jätkub järgmisel leheküljel

tt81334,1681377926164 -21-14APR23-4/12

CC574241 —UN—13APR23

5. Leht 1.

- Test (A) on parempoolse luugi lukustuse anduri test.
- Test (B) on vasakpoolse luugi lukustuse anduri test.
- Test (C) on ülemõõdulise rulli lüliti test.
- Test (D) on rulli läbimõõdu potentsiomeetri test.
Väärtuse mõõtühik on volt (V).
- Test (E) on rullipressi pöörlemissageduse anduri test.
Väärtuse mõõtühik on pöörded minuti jooksul (p/min).

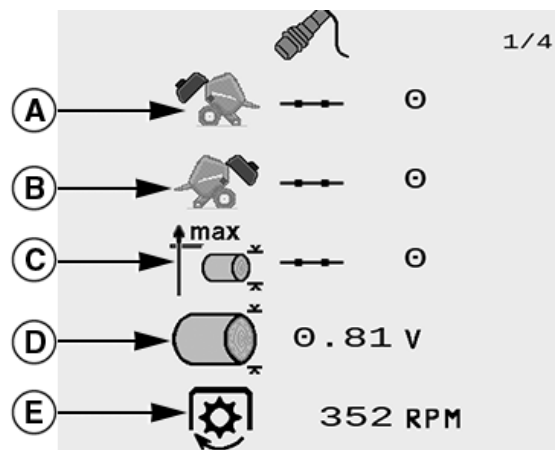
A—Parempoolse luugi lukustuse anduri test

B—Vasakpoolse luugi lukustuse anduri test

C—Ülemõõdulise rulli lüliti test

D—Rulli läbimõõdu potentsiomeetri test

E—Pressi pöörlemissageduse anduri test



CC574242

tl81334,1681377926164 -21-14APR23-5/12

CC574242 —UN—13APR23

6. Valige klahv Järgmine leht või Eelmine leht, et liikuda ühelt lehelt teisele.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

tl81334,1681377926164 -21-14APR23-6/12

7. Leht 2.

- Test (A) on võrgu etteandanduri test.
- Test (B) on parema rulli kuju potentsiomeetri test.
Väärtuse mõõtühik on volt (V).
- Test (C) on vasaku rulli kuju potentsiomeetri test.
Väärtuse mõõtühik on volt (V).
- Test (D) on parema nõõri ratta anduri test.
- Test (E) on vasaku nõõri ratta anduri test.

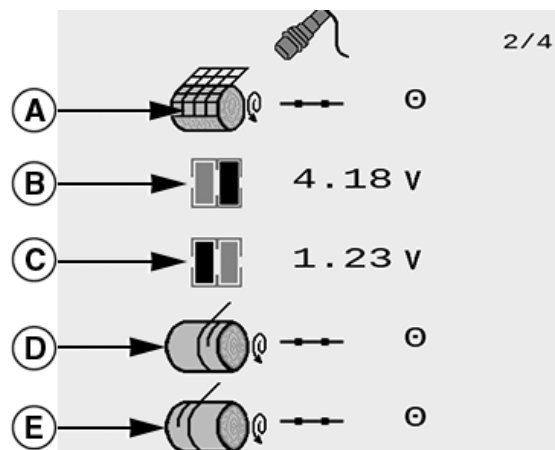
A—Võrgu lõikuri anduri test

B—Parempoolse rulli kuju potentsiomeetri test

C—Vasakpoolse rulli kuju potentsiomeetri test

D—Parempoolse nõõri ratta anduri test

E—Vasakpoolse nõõri ratta anduri test



CC574243

Jätkub järgmisel leheküljel

tl81334,1681377926164 -21-14APR23-7/12

CC574243 —UN—13APR23

8. Valige klahv Järgmine leht või Eelmine leht, et liikuda ühelt lehelt teisele.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

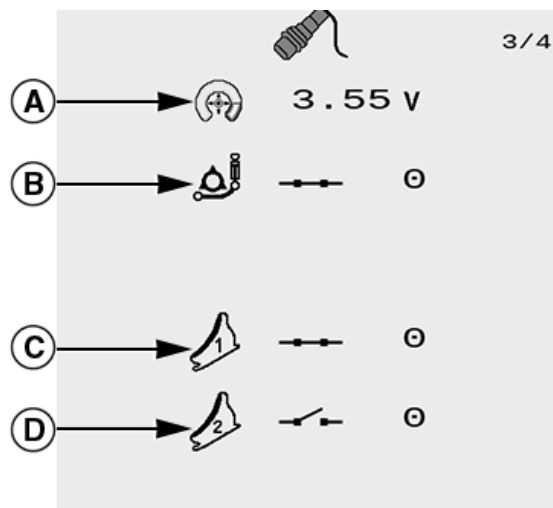
ti81334,1681377926164 -21-14APR23-8/12

9. Leht 3.

- Test (A) on tihedusrõhu anduri test. Väärtuse mõõtühik on volt (V).
- Test (B) on allalastava põhja anduri test.
- Katse (C) on eelpeenesti lõiketerade komplekti 1 anduri katse.
- Test (D) on eelpeenesti lõiketerade komplekti 2 anduri test.

A—Tihedusrõhu anduri test
B—Allalastava põhja anduri test

C—Eelpeenesti lõiketerade komplekti 1 anduri test
D—Eelpeenesti lõiketerade komplekti 2 anduri test



CC574244

CC574244 —UN—13APR23

ti81334,1681377926164 -21-14APR23-9/12

10. Valige klahv Järgmine leht või Eelmine leht, et liikuda ühelt lehelt teisele.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

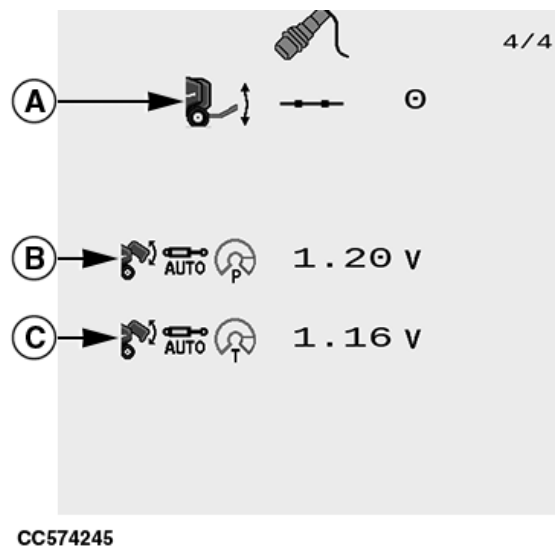
Jätkub järgmisel leheküljel

ti81334,1681377926164 -21-14APR23-10/12

11. Leht 4.

- Test (A) on rulli väljastusrambi anduri test.
- Test (B) on automaatse tagaluugi rõhuanduri P test. Väärtuse mõõtühik on volt (V).
- Katse (C) on automaatse tagaluugi rõhuanduri T katse. Väärtuse mõõtühik on volt (V).

A—Rulli väljastusrambi andur
B—Automaatse tagaluugi rõhuanduri P test
C—Automaatse tagaluugi rõhuanduri T test



tl81334,1681377926164 -21-14APR23-11/12

12. Valige rullipressi programmi avalehele naasmiseks nupp Avaleht.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1681377926164 -21-14APR23-12/12

Elektrilis-hüdrauliliste komponentide testimine

CC277966 —UN—22SEP16

1. Valige rullipressi programmi avalehel klahv Sätted.



CC277966

tl81334,1681377940347 -21-02MAY23-1/9

2. Valige klahv "Rullipressi diagnostika".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

Jätkub järgmisel leheküljel

tl81334,1681377940347 -21-02MAY23-2/9

3. Valige klahv Väljundi test.

CC277970 —UN—22SEP16

ETTEVAATUST: Komponentide elektrohüdrauliste testide ajal liigub masina vastav osa. Enne katse alustamist veenduge, et masina tööpiirkonnas ei oleks inimesi, loomi ega võõrkehi.



CC277970

TÄHTIS: Kui mõne katse tulemus ei ole rahuldav, pöörduge ettevõtte John Deere esindusse.

Komponendi aktiveerimiseks valige ja aktiveerige soovitud nupp.

4. Väljastuse katse funktsiooni kasutatakse elektrilis-hüdrauliliste komponentide testimiseks.

ti81334,1681377940347 -21-02MAY23-3/9

5. Leht 1.

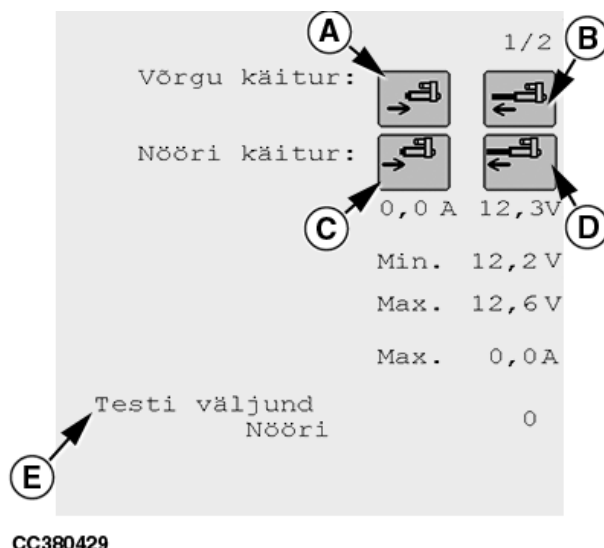
- Nuppu (A) kasutatakse võrgu ajami tagasitõmbamiseks.
- Nuppu (B) kasutatakse võrgu käituri pikendamiseks.
- Nuppu (C) kasutatakse nõõri õlgade tagasitõmbamiseks.
- Nuppu (C) kasutatakse nõõri juhtõlgade pikendamiseks.
- Väärtust (E) kasutatakse nõõri ajami kooderi testimiseks.

A—Tõmmake võrgu käitur sisse

B—Sirutage võrgu käitur välja
C—Tõmmake nõõri juhtõlad sisse

D—Sirutage nõõri juhtõlad välja

E—Nõõri kooder



CC380429 —21—12MAR20

ti81334,1681377940347 -21-02MAY23-4/9

6. Valige klahv Järgmine leht või Eelmine leht, et liikuda ühelt lehelt teisele.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

Jätkub järgmisel leheküljel

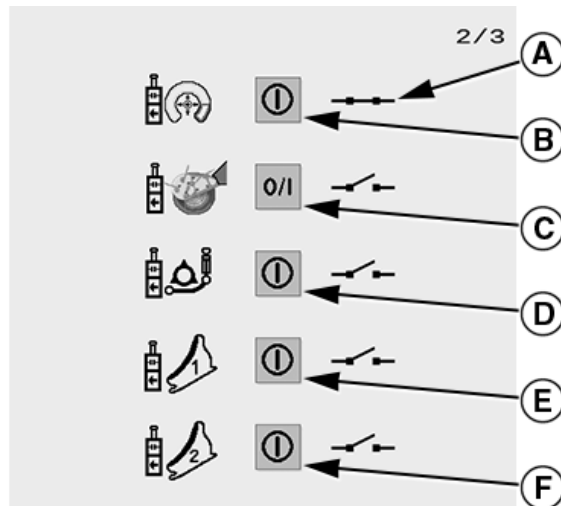
ti81334,1681377940347 -21-02MAY23-5/9

7. Leht 2.

- Olekusümbol (A) näitab komponendi olekut (sisse- või väljalülitatud).
- Nuppu (B) kasutatakse tiheduse solenoidklapi testimiseks.
- Nuppu (C) kasutatakse koguri tõstmise solenoidventiili katsetamiseks.
Kui sümbol (A) on avatud, juhitakse kogurit. Kui sümbol (A) on suletud, juhitakse allolevat funktsiooni.
- Nuppu (D) kasutatakse allalastava põhja solenoidklapi testimiseks.
- Nuppu (E) kasutatakse eelpeenesti lõiketerade komplekti 1 solenoidklapi testimiseks.
- Nuppu (F) kasutatakse eelpeenesti lõiketerade komplekti 2 solenoidklapi testimiseks.

A—Olekusümbol
B—Tiheduse solenoidklapi nupp
C—Koguri tõstmise solenoidklapi nupp

D—Allalastava põhja solenoidklapi nupp
E—Eelpeenesti lõiketerade komplekti 1 solenoidklapi nupp
F—Eelpeenesti lõiketerade komplekti 2 solenoidklapi nupp



CC562611

CC562611 —UN—22FEB23

t181334,1681377940347 -21-02MAY23-6/9

8. Valige klahv Järgmine leht või Eelmine leht, et liikuda ühelt lehelt teisele.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

t181334,1681377940347 -21-02MAY23-7/9

9. Leht 3.

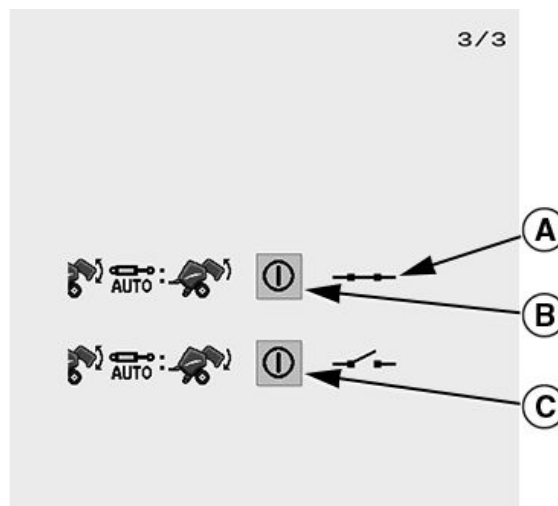
- Nuppu (B) kasutatakse luugi avamise solenoidklapi testimiseks.
- Nuppu (C) kasutatakse luugi sulgemise solenoidklapi testimiseks.

MÄRKUS: Nupud (B) ja (C) on saadaval, kui masin on varustatud automaatse tagaluugiga.

Nupud (B) ja (C) võivad töötada vastupidiselt olenevalt hüdrovoolikute traktoriga ühendamise viisist.

A—Olekusümbol
B—Luugi avamise solenoidklapi nupp

C—Luugi sulgemise solenoidklapi nupp



CC574246

CC574246 —UN—14APR23

Jätub järgmisel leheküljel

t181334,1681377940347 -21-02MAY23-8/9

10. Valige rullipressi programmi avalehele naasmiseks nupp Avaleht.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1681377940347 -21-02MAY23-9/9

Käituri elektritarbe katse

CC277966 —UN—22SEP16

1. Valige heinapressi programmi avalehel nupp Sätted.



CC277966

TL81334,0000FA6 -21-18JUN21-1/5

2. Valige funktsiooninupp Heinapressi diagnostika.

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

TL81334,0000FA6 -21-18JUN21-2/5

3. Valige funktsiooninupp Väljundi katse.

CC277970 —UN—22SEP16



CC277970

Jätkub järgmisel leheküljel

TL81334,0000FA6 -21-18JUN21-3/5

4. Valige nupp Käituri sissetõmbamine (A) või Käituri väljasirutamine (B), et soovitud sidumissüsteemi käituri välja sirutada või sisse tõmmata.

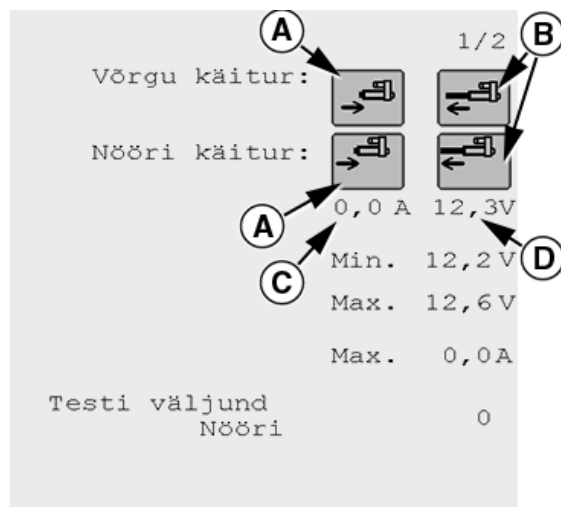
Voolutugevuse väärtus (C) näitab võrgu käituri või nõõri õlgade voolutugevuse näitu.

Võrgu käituri välja sirutamisel peaks voolutugevus (C) jääma vahemikku 2 kuni 12 amprit.

Võrgu käituri väljalükkamisel peaks voolutugevus (C) jääma vahemikku 2 kuni 8 amprit.

Jätkake käituri aktiveerimist kuni käigu lõppasendini. Kui võrgu käituri on täielikult välja sirutatud või sisse tõmmatud, peab ekraan näitama seiskumisvoolu 16–25 amprit. Kui nõõrsidumise käiviti on täielikult välja sirutatud või sisse tõmmatud, peab ekraan näitama seiskumisvoolu vahemikus 18–25 amprit.

- Normaalsest madalam näit viitab traktori madalale pingele või kehvalede/oksüdeerunud juhtmekimbu ühendustele.
- Normaalsest kõrgem näit viitab sidumisseadise mehaanilisele probleemile, vigasele juhtmekimbule või vigasele käiturile.
- Näidu voolutipp viitab sidumisseadise mehaanilisele takistusele.



CC380430

A—Käituri sissetõmbamine
B—Käituri väljasirutamine

C—Voolutugevuse väärtus
D—Pingeväärtus

Väärtus (D) näitab vooluahela pinget.

TL81334,0000FA6 -21-18JUN21-4/5

5. Valige rullipressi programmi avalehele naasmiseks nupp Avaleht.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000FA6 -21-18JUN21-5/5

Rulli läbimõõdu potentsiomeetri RB311 kalibreerimine

CC277966 —UN—22SEP16

TÄHTIS: Enne rulli läbimõõdu potentsiomeetri kalibreerimist veenduge, et rullipressi pöörlemiskiiruse andur oleks õigesti reguleeritud ja aktiveeritud. Vaadake peatüki Hooldus jaotist Rullipressi pöörlemissageduse anduri SB365 reguleerimine ja peatüki Rullipressi programmi hooldus jaotist Rullipressi pöörlemissageduse anduri lubamine või keelamine (kui kuulub varustusse).



CC277966

Rulli läbimõõdu potentsiomeeter on automaatselt kalibreeritud. Olenevalt pressitavast põllukultuurist võib juhtuda, et rulli tegelik läbimõõt ei vasta ekraanil valitud läbimõõdule. Juhtkraani saab järgnevalt peenreguleerida, et taastada heinapalli tegelik läbimõõt:

1. Käivitage traktori mootor.
2. Valige klahv Sätted.

Jätukub järgmisel leheküljel

tl81334,1681377963125 -21-28JUN23-1/13

3. Valige klahv Rullipressi kalibreerimine.

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

tl81334,1681377963125 -21-28JUN23-2/13

4. Valige klahv Rulli läbimõõdu kalibreerimine.

CC341042 —UN—09JAN18



CC341042

tl81334,1681377963125 -21-28JUN23-3/13

5. Rakendage traktori jõuvõtuvõlli ja käitage seda mõned sekundid ettenähtud jõuvõtuvõlli pöörlemissagedusel.

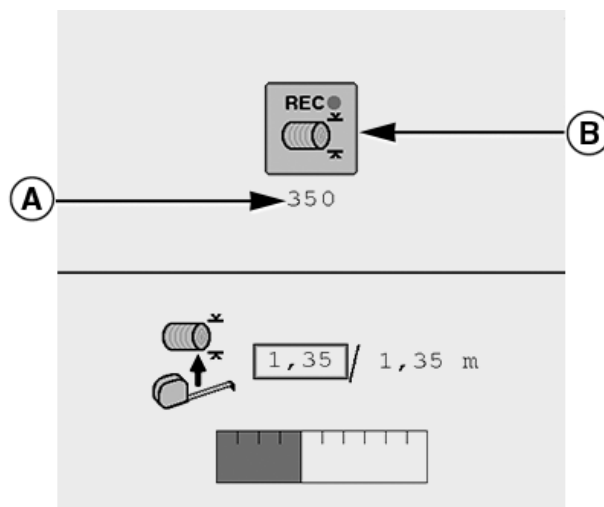
MÄRKUS: Heinapalli läbimõõdu potentsiomeetri kalibreerimise väärtust (A) saab muuta, kui traktori jõuvõtuvõlli on aktiveeritud.

6. Heinapalli läbimõõdu potentsiomeetri kalibreerimise lähtestamiseks valige nupp (B).

MÄRKUS: Rulli läbimõõdu potentsiomeetri kalibreerimise lähtestamisel peab rullikamber tühi ja luuk suletud olema. Pehme südamikuga seade peab olema välja lülitatud.

A—Rulli läbimõõdu potentsiomeetri kalibreerimise väärtus

B—Rulli läbimõõdu potentsiomeetri kalibreerimise lähtestamise nupp



CC510497

CC510497 —UN—17JUN21

tl81334,1681377963125 -21-28JUN23-4/13

7. Valige rullipressi programmi avalehele naasmiseks nupp Avaleht.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

Jätkub järgmisel leheküljel

tl81334,1681377963125 -21-28JUN23-5/13

8. Seadke rulli sihtlâbimõõduks (B) soovitud rulli lâbimõõt.

MÄRKUS: Esimese kalibreerimise jaoks ei soovita me ületada 1,40 m (4 jalga 7 2/16 tolli) V451M puhul ja 1,50 m (4 jalga 11 1/16 tolli) V461M puhul, et vältida ülekaalu häireni jõudmist.

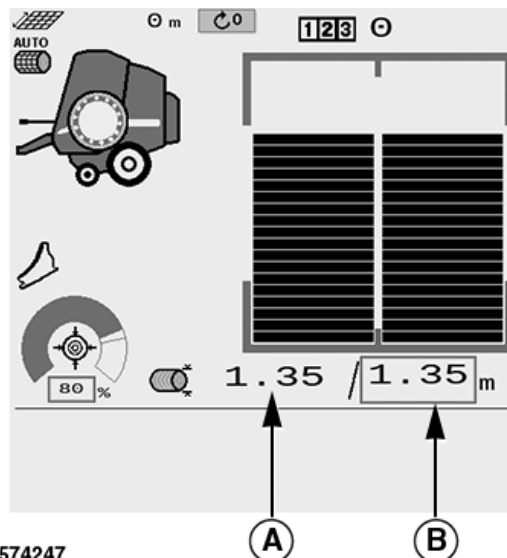
9. Heinapalli lâbimõõdu potentsiomeetri kalibrimise kontrollimiseks tehke üks heinapall. Enne heinarulli mahalaadimist kirjutage selle tegeliku lâbimõõdu (A) väärtus üles.

10. Mõõtk heinapalli lâbimõõd.

MÄRKUS: Selleks et kontrollida heinarulli tegelikku lâbimõõdu, mõõtk heinarull mõlemast otsast üle nii horisontaal- kui ka vertikaalsuunas. Liitke need neli mõõtetulemust kokku ja jagage neljaga, et määrata rulli keskmine lâbimõõt.

11. Võrrelge varem mõõdetud rulli tegelikku lâbimõõdu (A) äsja mõõdetud rulli lâbimõõduga. Kui erinevus on alla 3 cm (1-3/16 tolli), on heinapalli lâbimõõdu potentsiomeeter õigesti kalibritud. Kui ei, jätkake toimingut heinarulli lâbimõõdu potentsiomeetri täpseks kalibrimiseks.

MÄRKUS: Seda peenhäälestusprotseduuri võib olla vaja korrata, kui rulli soovitud lâbimõõd või põllukultuur on muutunud.



CC574247

A—Rulli lâbimõõt (tegelik)

B—Rulli lâbimõõt (eesmärk)

12. Tehke 2–3 rulli veendudes, et saavutaksite rulli sihtlâbimõõdu (B) veamääraga 3 cm (1 3/16 tolli).

13. Mõõtk igat rulli mõlemast otsast nii horisontaal- kui vertikaalsuunas, seejärel määrake rulli keskmine lâbimõõt.

†81334,1681377963125 -21-28JUN23-6/13

14. Valige klahv Sätted.

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

†81334,1681377963125 -21-28JUN23-7/13

15. Valige klahv Rullipressi kalibreerimine.

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

†81334,1681377963125 -21-28JUN23-8/13

16. Valige klahv Rulli lâbimõõdu kalibreerimine.

CC341042 —UN—09JAN18



CC341042

Jät kub järgmisel leheküljel

†81334,1681377963125 -21-28JUN23-9/13

17.

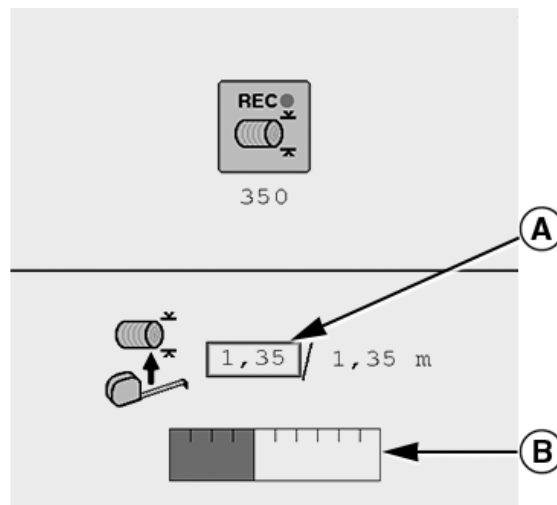
TÄHTIS: RBC tarkvara versioonini 14.01:

13. samm alusel mõõdetud rulli keskmine läbimõõt tuleb sisestada meetermõõdustikus, isegi kui monitor on seaistatud inglise mõõdustikus.

Sisestage rulli keskmine mõõdetud läbimõõt (leitud sammus 13) sisestuslahtrisse (A).

A—Mõõdetud rulli läbimõõt

B—Rulli läbimõõdu parandusteguri graafik



CC510498

Jätkub järgmisel leheküljel

tl81334,1681377963125 -21-28JUN23-10/13

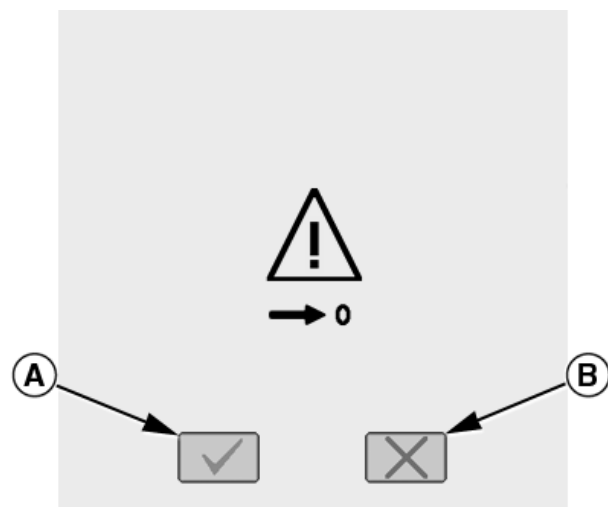
CC510498 —UN—17JUN21

18. Valige kinnitamisnupp (A), et parandus kinnitada, või tühistamisnupp (B), et parandusest loobuda.

Pärast paranduse kinnitamist, näitab graafik (C) uut paranduse väärtust.

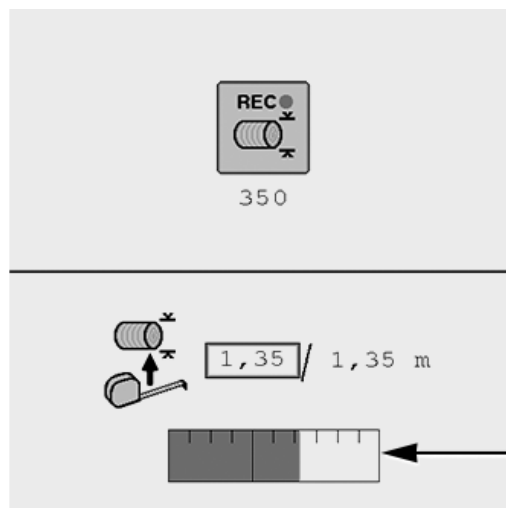
A—Kinnitamisnupp
B—Tühistamisnupp

C—Rulli läbimõõdu
parandusteguri graafik



CC341047

CC341047 —UN—09JAN18



CC510499

CC510499 —UN—17JUN21

tl81334,1681377963125 -21-28JUN23-11/13

19. Valige rullipressi programmi avalehele naasmiseks nupp Avaleht.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

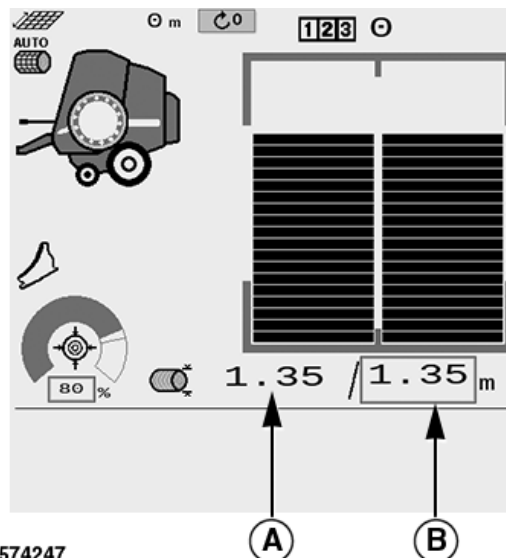
Jätkub järgmisel leheküljel

tl81334,1681377963125 -21-28JUN23-12/13

20. Heinapalli läbimõõdu potentsiomeetri kalibrimise kontrollimiseks tehke üks heinapall. Enne heinarulli mahalaadimist kirjutage selle tegeliku läbimõõdu (A) väärtus üles.
21. Mõõtke heinarulli läbimõõd enne selle sidumist.
22. Võrrelge varem mõõdetud rulli tegelikku läbimõõdu (A) äsja mõõdetud rulli läbimõõduga. Kui erinevus on alla 3 cm (1-3/16 tolli), on heinapalli läbimõõdu potentsiomeeter õigesti kalibritud. Kui ei, korrake töid alates 9. punktist.
23. Kui rulli läbimõõdu potentsiomeetri kalibreerimine pole õige, korrake toimingut algusest peale või külastage ettevõtte John Deere edasimüüjat.

A—Rulli läbimõõt (tegelik)

B—Rulli läbimõõt (eesmärk)



CC574247

CC574247 —UN—14APR23

†81334,1681377963125 -21-28JUN23-13/13

Heinapalli kuju potentsiomeetrite RB321 ja RB322 kalibrimine

TÄHTIS: Kui kamber on tühi, on tavapärane, et parempoolse ja vasakpoolse rulli kuju indikaator ei anna üldse teavet. Need näitavad teavet, kui kambris oleva palli minimaalne läbimõõt on 0,8 m (2 jalga 7 1/2 tolli).

TÄHTIS: Enne rulli kuju potentsiomeetrite kalibreerimist veenduge, et rullipressi pöörlemissageduse andur oleks õigesti reguleeritud ja aktiveeritud. Vt peatükist Hooldus teemat Heinapressi pöörlemissageduse anduri SB365 reguleerimine.

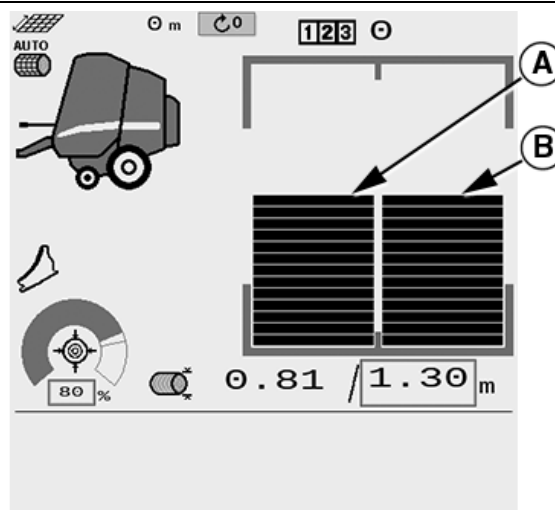
Ärge lülitage traktori mootorit enne välja, kui rulli kuju potentsiomeetrite kalibreerimistoiming on lõpetatud.

Lähtestage heinapalli kuju potentsiomeetrite kalibreerimine järgmistel juhtudel.

- Rulli kuju indikaatorid ekraanil erinevad rulli tegelikust kujust.
- Rulli kuju näidikuid ei kuvata ekraanil, kui kamber pole tühi.

Kui kalibreerimine on vajalik, järgige järgmist toimingut.

1. Käivitage traktori mootor.
2. Rullige kolm rulli järgides rulli kuju indikaatori diagramme (A) ja (B), et tulba kõrgus mõlemal poolel oleks sama.



CC574248

CC574248 —UN—14APR23

A—Vasakpoolse rulli kuju indikaatori diagramm

B—Parempoolse rulli kuju indikaatori diagramm

Jätkub järgmisel leheküljel

†81334,1681377978622 -21-14APR23-1/13

3. Valige klahv Sätted.

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

tl81334,1681377978622 -21-14APR23-2/13

4. Valige klahv Rullipressi kalibreerimine.

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

tl81334,1681377978622 -21-14APR23-3/13

5. Valige klahv Rulli kuju kalibreerimine.

CC341045 —UN—09JAN18



CC341045

tl81334,1681377978622 -21-14APR23-4/13

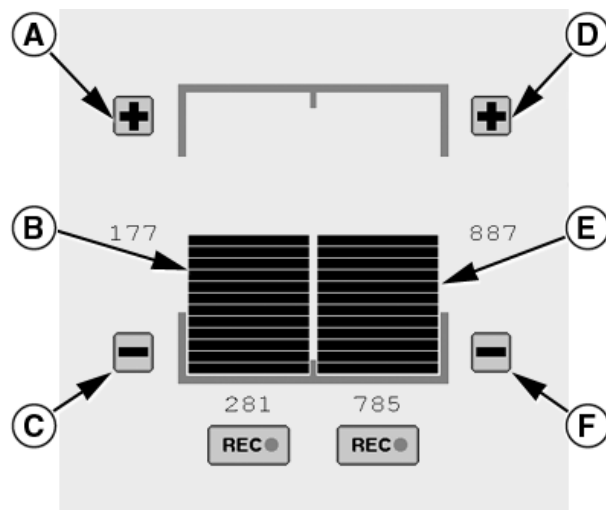
6. Kontrollige enne rulli väljastamist ekraanilt rulli kuju indikaatori graafikute ja rulli tegeliku kuju ühtivust. Kui kujud ei ühti, kasutage rulli kuju potentsiomeetri kalibreerimise parandamiseks PLUSS-nuppu (A ja D) või MIINUS-uppu (C ja F), kuni kujud ühtivad tegeliku rulli kujuga.

MÄRKUS: Üks vajutus nuppudele suurendab või vähendab tulpasid ühe võrra.

- Vasakpoolse heinapalli kuju näidiku diagrammi (B). Vajutage PLUSS-nuppu (A), et lisada rulli kuju indikaatori diagrammile tulpasid. Vajutage MIINUS-nuppu (F), et eemaldada tulpasid rulli kuju indikaatori diagrammilt.
- Parempoolse heinapalli kuju näidiku diagrammi (E) puhul toimige järgmisel. Vajutage PLUSS-nuppu (A), et lisada rulli kuju indikaatori diagrammile tulpasid. Vajutage MIINUS-nuppu (F), et eemaldada tulpasid rulli kuju indikaatori diagrammilt.

Näiteks: Koonusekujulise rulli puhul, mille parem külg on suurem, lisage tulpasid vasakule rulli kuju indikaatori diagrammile või eemaldage tulpasid parema rulli kuju indikaatori diagrammilt (max 1–3 tulpas).

MÄRKUS: Kui palli kuju näidiku diagrammid on maksimaalse suurusega, eemaldage tulpasid vasakult palli kuju näidiku diagrammilt (max 1 kuni 3 tulpas).



A—Vasakpoolse rulli kuju plussnupp
B—Vasakpoolse rulli kuju indikaatori diagramm
C—Vasakpoolse rulli kuju miinusnupp

D—Parempoolse rulli kuju plussnupp
E—Parempoolse rulli kuju indikaatori diagramm
F—Parempoolse rulli kuju miinusnupp

CC380374 —UN—29MAY19

Jätakub järgmisel leheküljel

tl81334,1681377978622 -21-14APR23-5/13

7. Valige rullipressi programmi avalehele naasmiseks nupp Avaleht.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

8. Rullige kolm palli järgides heinapalli kuju näidiku diagramme, et tulba kõrgus mõlemal poolel oleks sama.

9. Kontrollige enne heinapalli väljastamist ekraanilt heinapalli kuju näidiku graafikute ja heinapalli tegeliku kuju ühtivust.

Kui kõik toimib, on toiming lõpetatud.

Kui ei, siis on tarvis toimingut kaks kuni kolm korda korrata alatest punktist 2. Kui kalibreerimine pole endiselt korras, liikuge järgmise punkti juurde.

tl81334,1681377978622 -21-14APR23-6/13

10. Valige klahv Sätted.

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

tl81334,1681377978622 -21-14APR23-7/13

11. Valige klahv Rullipressi kalibreerimine.

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

tl81334,1681377978622 -21-14APR23-8/13

12. Valige klahv Rulli kuju kalibreerimine.

CC341045 —UN—09JAN18



CC341045

Jätkub järgmisel leheküljel

tl81334,1681377978622 -21-14APR23-9/13

13.

TÄHTIS: Rulli kuju potentsiomeetri kalibreerimise lähtestamisel peab olema rullikamber tühi ja luuk suletud. Pehme südamikuga seade peab olema välja lülitatud.

Lähtestage vasak- ja parempoolse heinarulli kuju potentsiomeetri kalibreerimine.

- a. Vasaku heinapalli kuju potentsiomeetri kalibreerimise lähtestamiseks valige nupp (B). Parema heinapalli kuju potentsiomeetri kalibreerimise lähtestamiseks valige nupp (D).

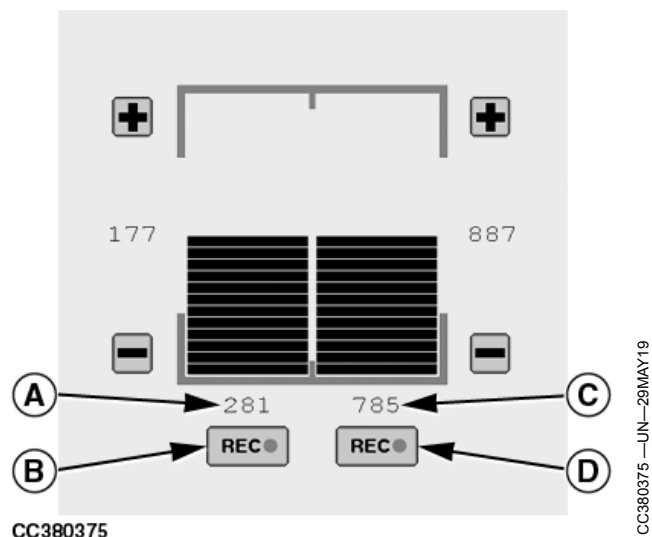
MÄRKUS: Muuta saab vasakpoolse ja rulli heinapalli kuju potentsiomeetri kalibreerimisväärtusi (A) ja (C).

A—Vasakpoolse rulli kuju potentsiomeetri kalibreerimise väärtus

B—Vasakpoolse rulli kuju potentsiomeetri kalibreerimise lähtestamise nupp

C—Parempoolse rulli kuju potentsiomeetri kalibreerimise väärtus

D—Parempoolse rulli kuju potentsiomeetri kalibreerimise lähtestamise nupp

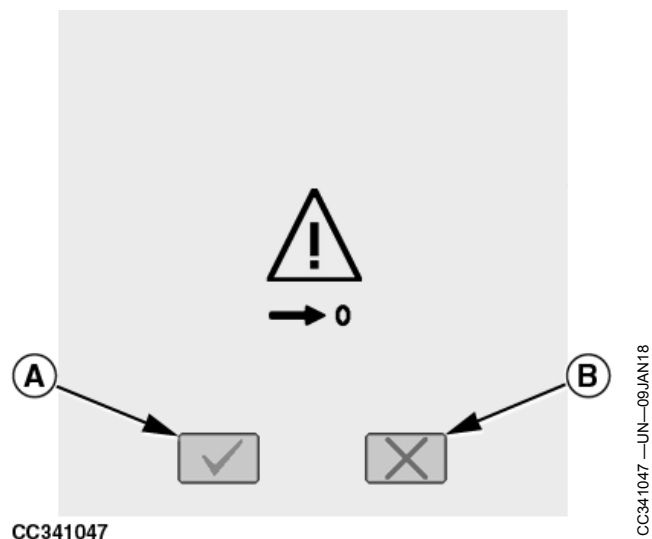


ti81334,1681377978622 -21-14APR23-10/13

- b. Valige kinnitamiseks nupp Kinnita (A) ja lähtestage kalibreerimine või valige nupp Tühista (B), et rulli kuju kalibreerimine lähtestada.

A—Kinnitamisnupp

B—Tühistamisnupp



Jätkub järgmisel leheküljel

ti81334,1681377978622 -21-14APR23-11/13

14. Valige rullipressi programmi avalehele naasmiseks nupp Avaleht.

CC277965 —UN—22SEP16

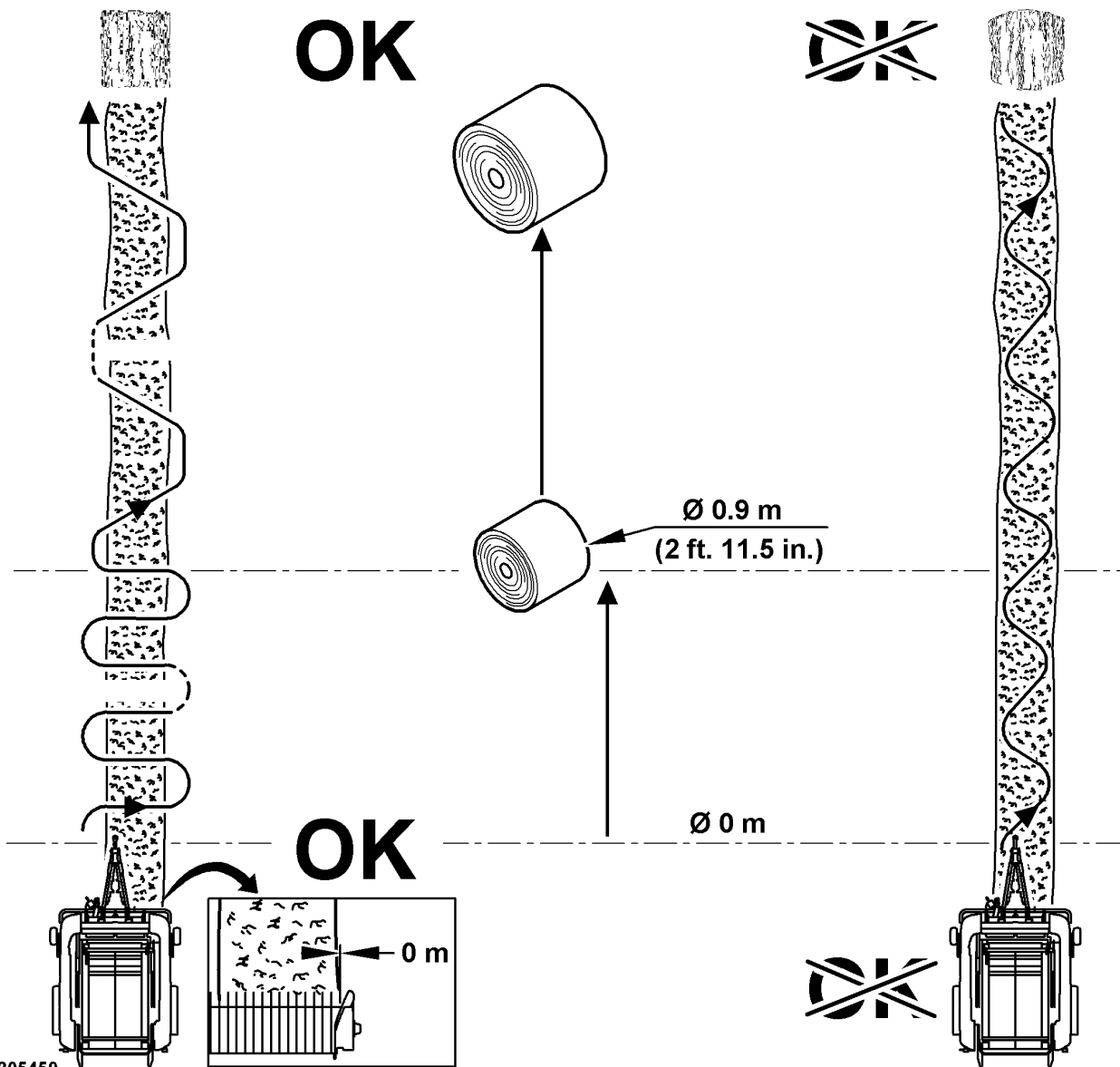
15. Valige heinapalli tiheduseks 100% (maksimum) ja lülitage pehme südamikü süsteem välja. Lugege peatüki Heinapressi programmi kasutamine lõike Heinapalli tiheduse reguleerimine ja Pehme südamikü süsteemi kasutamine.
16. Valige heinapalli kuju tundlikkuse aste 5 (kõrge tundlikkus). Lugege selle peatüki teemat Heinapalli kuju tundlikkuse reguleerimine.



CC277965

Jätkub järgmisel leheküljel

tl81334,1681377978622 -21-14APR23-12/13



CC205459

17. Vormige allkirjeldatud viisil kolm rulli.

TÄHTIS: Nende kolme rulli tegemisel ärge arvestage ekraanil kuvatavaid rulli kuju näidikuid.

- Moodustage rull, andes ette pressi mõlemalt küljelt ja liikudes kiirelt süstikviisil (slaalomit sõites), kuni rulli läbimõõt on 0,9 m (2 jalga 11-1/2 tolli).

MÄRKUS: Õigeks söötmiseks pressi mõlemal küljel andke materjali vahepeal ette koguri täislauses, et tasakaalustada saaki rootori teol.

- Rulli soovitud läbimõõdu saavutamiseks lõpetage rull, sõites materjali pressi kummalgi

poolel pikemalt, et vähendada süstikliikumist (slaalomisõitu).

18. Siis pressige mitu rulli, järgides peatüki Heinapressi programmi kasutamine teemas Juhised hea rulli moodustamiseks kirjeldatud toimingut.

19. Kui rulli kuju näidikud ekraanil ei vasta ikka rulli tegelikule kujule, pidage nõu ettevõtte John Deere esindajaga.

CC205459 —JUN—26SEP13

t181334, 1681377978622 -21-14APR23-13/13

Nöörsidumise käituri MB421 kaliibrimine

CC277966 —UN—22SEP16

MÄRKUS: Nöörsidumise käituri kalibreerimiseks vt peatükist Heinapressi programmi kasutamine lõiku Sidumissüsteemi valimine ja valige nöörsidumise süsteem.

Nöörsidumise käiviti kalibreerimine ei ole saadaval, kui nöörsidumise süsteemi ei ole rullipressil valitud või paigaldatud.



CC277966

1. Valige heinapressi programmi avalehel nupp Sätted.

TL81334,0000FA8 -21-18JUN21-1/6

2. Valige nupp Heinapressi kalibreerimine.

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

TL81334,0000FA8 -21-18JUN21-2/6

3. Valige nupp Võrgu või nööri ajami kalibreerimine

CC341041 —UN—08JAN18



CC341041

Jätkub järgmisel leheküljel

TL81334,0000FA8 -21-18JUN21-3/6

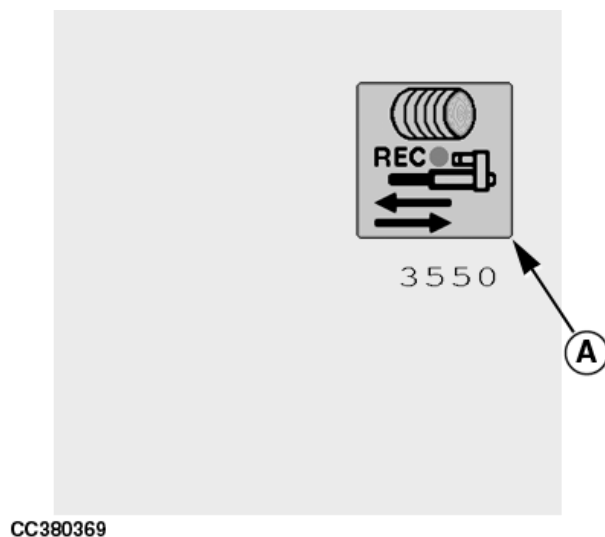
4. Valige nõõrsidumise käituri kalibreerimise alustamiseks nõõrsidumise käituri kaliibrimise nuppu (A). Kalibreerimise ajal vajutage kalibreerimise katkestamiseks nuppu (A) ja kinnitamiseks nuppu Tühista (C).

Nõõrsidumise käiviti sirutub välja ja nõõri juhtõlad tõmbuvad sisse. Monitor piiksub pidevalt 3 sekundit ja kuvab kinnitusekraani kui nõõrsidumise käiviti on õigesti kalibreeritud. Vajutage kinnitusnuppu (B), et kalibreerimine lõpule viia.

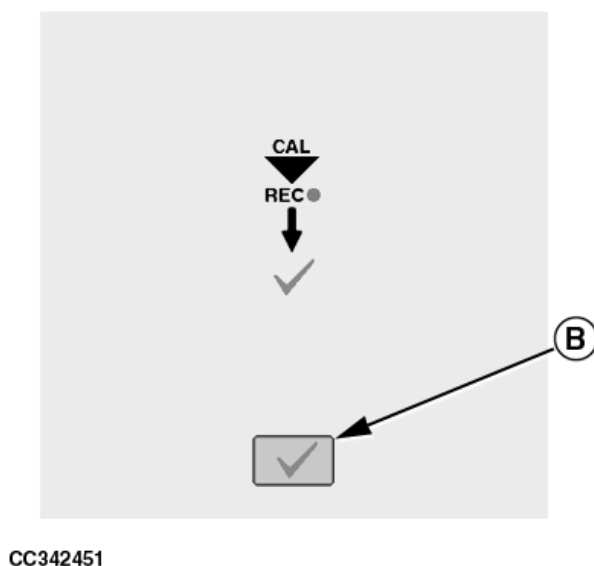
Kui nõõrsidumise käiviti ei ole õigesti kaliibritud, kuvatakse monitoril kalibreerimise nurjumise ekraan. Kinnitamiseks vajutage nuppu Tühista (C). Põõrduge John Deere esindaja poole.

A—Nõõrsidumise käituri kalibreerimise nupp
B—Kinnitamisnupp

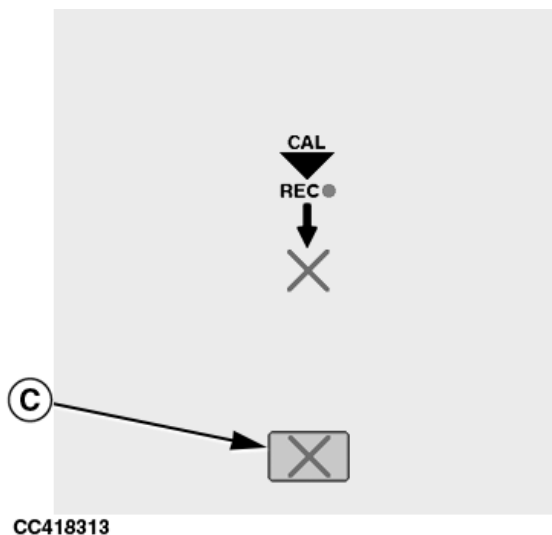
C—Tühistamisnupp



CC380369 —UN—29MAY19



CC342451 —UN—24JAN18



CC418313 —UN—08MAY21

Jätub järgmisel leheküljel

TL81334,0000FA8 -21-18JUN21-4/6

5. Valige rullipressi programmi avalehele naasmiseks nupp Avaleht.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334;0000FA8 -21-18JUN21-6/6

Rulli kuju tundlikkuse reguleerimine

CC277966 —UN—22SEP16

1. Valige rullipressi programmi avalehel klahv Sätted.



CC277966

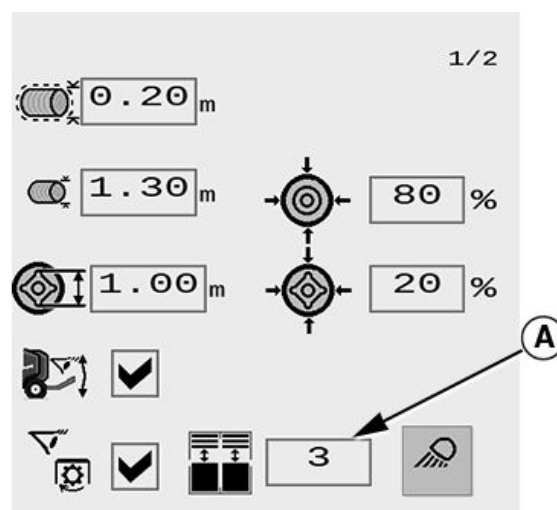
tl81334;1681378028089 -21-14APR23-1/3

2. Valige sisestuslahter (A) ja määrake rulli kuju tundlikkus vahemikus 1 (madal tundlikkus) ja 5 (kõrge tundlikkus).

TÄHTIS: Ärge kunagi valige heinarulli kuju tundlikkuse väärtuseks 0.

MÄRKUS: Tehase algsäte on 3.

A—Rulli kuju tundlikkus



CC574249

CC574249 —UN—14APR23

tl81334;1681378028089 -21-14APR23-2/3

3. Valige rullipressi programmi avalehele naasmiseks nupp Avaleht.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334;1681378028089 -21-14APR23-3/3

Rullipressi pöörlemissageduse anduri lubamine või keelamine (kui kuulub varustusse)

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

TÄHTIS: Väljalülitatud pöörlemissageduse anduriga rullipressiga töötamine võib põhjustada tõrkeid. Laske kahjustatud detailid ettevõtte John Deere esinduses esimesel võimalusel välja vahetada.

1. Valige rullipressi programmi avalehel nupp Sätted.

†81334,1681378041088 -21-17APR23-1/3

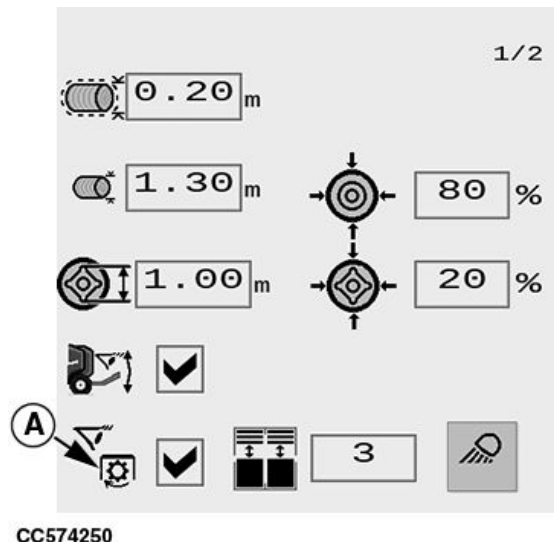
2. Märkeruutu (A) kasutatakse rullipressi pöörlemissageduse anduri sisse- ja väljalülitamiseks.

MÄRKUS: Pöörlemissageduse anduri väljalülitamine võimaldab heinapressi kasutada defektse anduriga.

- Märkige ruut (A), et heinapressi pöörlemissageduse andur sisse lülitada.
- Jätke märkeruut (A) tühjaks, et heinapressi pöörlemissageduse andur välja lülitada.

3. Enne funktsiooni väljalülitamist kontrollige anduri häälestust. Vaadake peatüki Hooldus jaotist Rullipressi pöörlemissageduse anduri SB365 reguleerimine.

A—Rullipressi pöörlemissageduse andur



CC574250

CC574250 —UN—11MAY23

†81334,1681378041088 -21-17APR23-2/3

4. Valige rullipressi programmi avalehele naasmiseks nupp Avaleht.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

†81334,1681378041088 -21-17APR23-3/3

Rulli väljastusrambi anduri lubamine või keelamine (kui kuulub varustusse)

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

TÄHTIS: Väljalülitatud eraldusrambi anduriga rullipressiga töötamine võib põhjustada automaatika- ja tagaluugi automaatrežiimi tõrkeid. Laske kahjustatud detailid ettevõtte John Deere esinduses esimesel võimalusel välja vahetada.

1. Valige rullipressi programmi avalehel nupp Sätted.

Jät kub järgmisel leheküljel

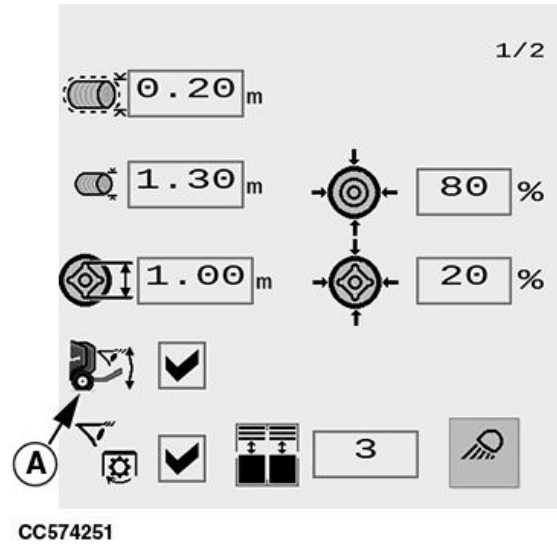
†81334,1681378072818 -21-17APR23-1/3

2. Märkeruutu (A) kasutatakse rulli väljastusrambi anduri sisse- või väljalülitamiseks.

MÄRKUS: Rulli väljastusrambi anduri sisselülitamine võimaldab rullipressi automaatikaga ja tagaluugi automaatrežiimis juhtida.

- Tähistage märkeruut (A), et heinapalli eraldusrambi andur sisse lülitada.
 - Ärge tähistage märkeruutu (A), et heinapalli eraldusrambi andur välja lülitada.
3. Enne selle funktsiooni sisselülitamist kontrollige anduri seadeid. Lugege peatüki Hooldus jaotist Rulli väljastusrambi anduri SB343 reguleerimine.

A—Rulli väljastusrambi andur



CC574251 —UN—11MAY23

tl81334,1681378072818 -21-17APR23-3/3

4. Valige rullipressi programmi avalehele naasmiseks nupp Avaleht.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1681378072818 -21-17APR23-3/3

Lülitage heinapressi programm aktiivselt virtuaalterminalilt (juhtekraanilt) teisele

CC277966 —UN—22SEP16

1. Valige heinapressi programmi avalehel nupp Sätted.



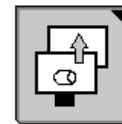
CC277966

TL81334,0000656 -21-24MAY19-1/4

2. Valige nupp Heinapressi programmi lülitamine aktiivselt virtuaalterminalilt teisele

CC277988 —UN—22SEP16

MÄRKUS: Nupp on saadaval juhul, kui masinaga on ühendatud vähemalt 2 virtuaalterminali.



CC277988

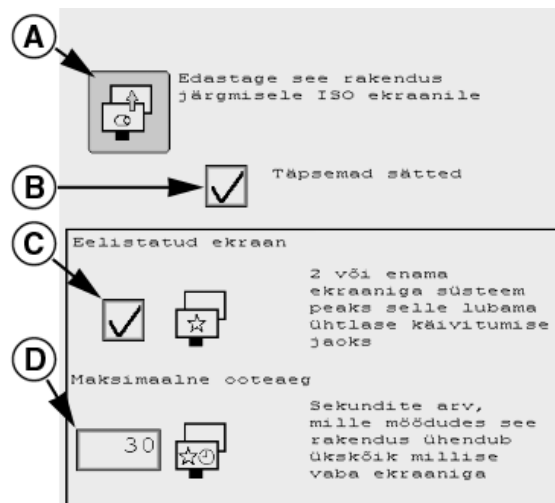
Jätkub järgmisel leheküljel

TL81334,0000656 -21-24MAY19-2/4

3. Valige nupp (A), et lülitada heinapressi programm aktiivselt virtuaalterminalilt teisele.
- Märkige täpsemate sätete ruut (B), et kuvada eelistatud virtuaalterminali (C) ja käivituse ooteaja (D) säted.
- Eelistatud virtuaalterminali märkeruut (C) võimaldab juhil valida virtuaalterminali, kus käivitumise ajal heinapressi programm. Märkige ruut (C), kui programm kuvatakse soovitud virtuaalterminalis.
- Käivituse ooteaeg (D) on aeg, mille järel heinapressi programm kuvatakse vaike-virtuaalterminalis, kui soovitud virtuaalterminal pole saadaval.

A—Teisele virtuaalterminalile
lülitumise nupp

C—Eelistatud virtuaalterminal
D—Käivituse ooteaeg



CC277989

CC277989 —21—21DEC16

TL81334,0000656 -21-24MAY19-3/4

4. Valige heinapressi programmi avalehele naasmiseks nupp Avaliht.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000656 -21-24MAY19-4/4

Perioodiline hooldus

CC277966 —UN—22SEP16

1. Valige rullipressi programmi avalehel funktsiooninupp Sätet.



CC277966

tl81334,1681378111671 -21-17APR23-1/5

2. Valige klahv "Rullipressi diagnostika".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

tl81334,1681378111671 -21-17APR23-2/5

3. Valige klahv Järgmine leht või Eelmine leht, et avada leht 6/6.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

Jätkub järgmisel leheküljel

tl81334,1681378111671 -21-17APR23-3/5

4. Leheküljel 6/6 asuv arvesti (A) märgib, millal on tarvis käigukast tühjendada ja uuesti täita. Vt teemat Iga 500 töötunni järel või kord aastas: reduktori õlivahetus peatükis Määrimine ja hooldus.

Arvesti (B) märgib, millal on tarvis kontrollida rattamutrite pingutusmomenti. Vt peatüki Heinapressi ettevalmistamine teemat Rattamutrite pingutusmomenti kontrollimine.

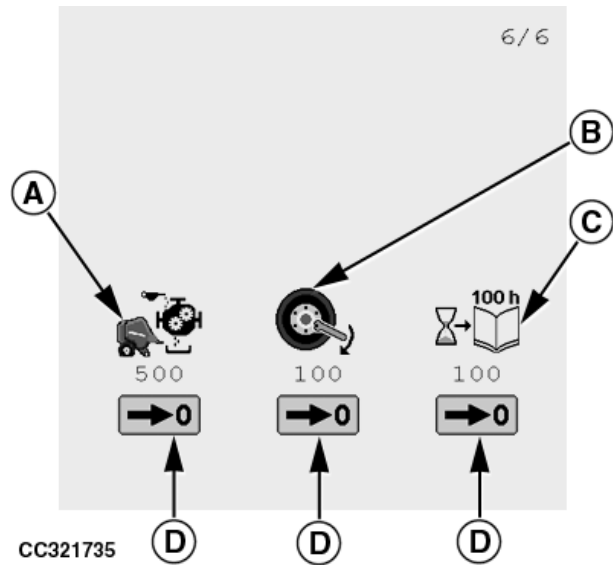
Arvesti (C) märgib, millal on tarvis teha 100 tunni või aastane ülevaatus. Vt peatükki Määrimine ja hooldus.

Soovitud arvesti nullimiseks valige nupp Tühjenda loendur (D).

Kui loendurid on null-tunni lähedal, ilmub hüpikteade, et tuletada juhile meelde perioodilise hoolduse vajadusest. Kasutage nuppu (E), et kinnitada meeldejätmise teade.

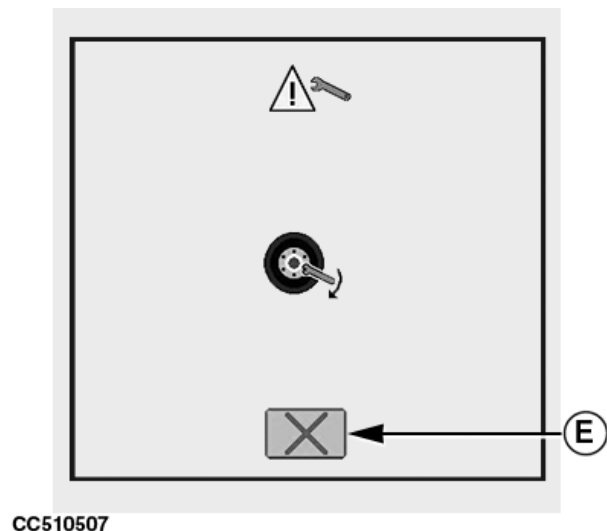
MÄRKUS: Arvestid tuleb lähtestada igal perioodilisel hooldusel

A—Reduktori tühjendamise ja täitmise loendur	D—Nupp Tühjenda loendur
B—Rattamutrite pingutusmomenti loendur	E—Tühistamisnupp
C—100 tunni või aastase ülevaatus loendur	



CC321735

CC321737—21—18JUL17



CC510507

CC510507—UN—21JUL21

1181334,1681378111671 -21-17APR23-4/5

5. Valige rullipressi programmi avalehele naasmiseks nupp Avaleht.

CC277965—UN—22SEP16



CC277965

1181334,1681378111671 -21-17APR23-5/5

Hoiustamine

Pressi ettevalmistamine hoiulepanekuks

Eemaldage sidumisrullid ning pange need jahedasse ja kuiva kohta hoiule.

Vabastage rihmad pinge alt.

Puhastage rullipress põhjalikult nii seest kui väljast. Praht ja mustus imavad niiskust ja põhjustavad roostetamist.

Puhastage sidumisraam(id) põhjalikult.

TÄHTIS: Kui võrksidumisseade pannakse pikaks ajaks hoiule, vältige kummist etteandetrumli deformeerimist. Selleks vabastage etteandetrummel surve alt ja viige etteandetrumli pidur vabastatud asendisse. Asetage etteandetrumlite vahele kogu nende laiuses tükike pappi.

MÄRKUS: Kui rullipressi puhastamiseks kasutatakse kõrgsurvepesurit, siis ärge suunake veejuga laagritele ega elektrilistele komponentidele.

Teritage ja määrige lõiketerasid.

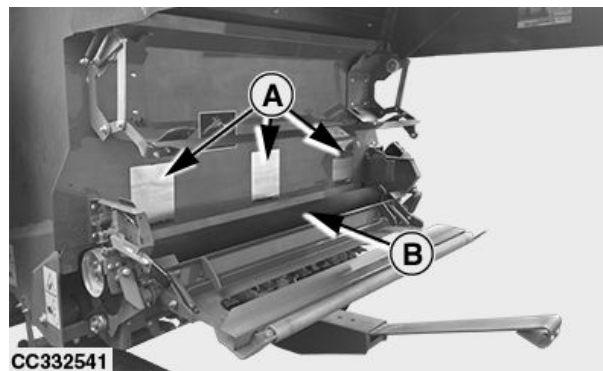
Veenduge, et kõik valtsid töötaksid vabalt. Kui üht neist on raske pöörata, siis eemaldage see, puhastage laagrikere ja vajaduse korral vahetage laager.

Määrige kogu masin põhjalikult. Vt peatükki Määrimine ja hooldus. Rikkalik määrimine imab niiskust ja kaitseb laagreid niiskuse eest.

Katke avatud kolvivarred määrdega, et vältida roostetamist.

Katke kõik liigendpunktid ja hoovastikud mõne tilga õliga.

Katke kõigi reguleeripoltide keermed õhukese määrdekihiga.



A—Kaitsetoru

Talveperioodi algul määrige kardaanülekande torukatted (A), et vältida külmumist.

Kõik osad, kus värv on maha kulunud, tuleb üle värvida või õliga katta.

Puhastage kõik ketid. Kuivatage põhjalikult ja katke paksu õliga.

Kaitske elektripistikud korrosiooni vastu vastava vedelikuga.

Tehke nimekiri vajaminevatest varuosadest ja tellige need.

Hoidke rullipressi kuivas varjulises kohas. Väljas hoidmisel katke veekindla materjaliga.

Toestage press plokkidega, vabastades rehvid koormuse alt. ÄRGE rehve tühjaks laske. Valguse, määrde ja õliga kokkupuutumisel katke rehvid kaitsmiseks.

ga87848,1683028620519 -21-31MAY23-1/1

CC332541—UN—04OCT17

Ettevalmistus hooaja alguseks

Kontrollige ja täitke käigukast kuni kontrollkorgi tasemeni. Vt teemat Iga nädal: reduktori õlitaseme kontrollimine peatükis Määrimine ja hooldus.

Määrige kogu masin. Vt määrimise ja perioodilise hoolduse peatükki. Määrimine surub kogunenud niiskuse laagritest välja.

Kontrollige, kas rehvides on nõutav rõhk. Vt peatüki Heinapressi ettevalmistamine teemat Rehvide täitmine.

Pingutage kõik poldid ja mutrid Vt peatükki Hooldus.

Kontrollige kõigi rihmade klambreid, vajaduse korral asendage need. Vaadake peatükist Hooldus osa Rihma konksude paigaldamine.

Asendage rihma kõik jätkutihvtid. Vt peatükist Hooldus teemat Rihmade paigaldus.

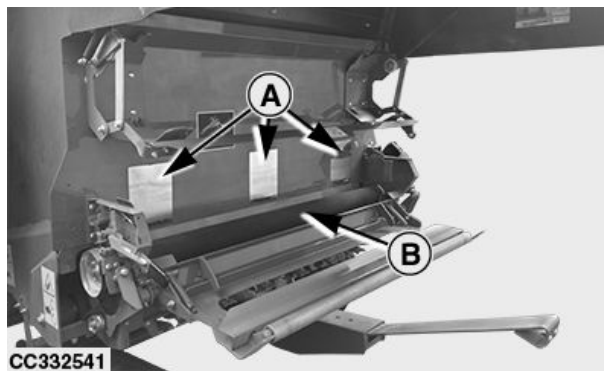
Kontrollige pressi häälestust, nagu on kirjeldatud peatükis Hooldus.

Lugege kasutusjuhend veel kord läbi.

Kontrollige juhtekraani tööd.

Pühkige etteandevaltsid (B) ja kontrollige, et kuski ei esineks kleepuvat materjali. Vajadusel võib valtse pesta vee ja seebiga. ÄRGE KUNAGI kasutage kummist etteandevaltsi puhastamiseks lahusteid.

Katke kummist etteandevalts talkpuudriga.



A—Võrgurulli terastoed

B—Etteandevaltsid

Kontrollige piirkondi, mis võrgurulliga kokku puutuvad. Need piirkonnad peavad olema puhtad ja siledad, et aidata vältida võrgu mähkumist ümber kummikattega valtsi. Kuiva lapiga eemaldage etteandevaltsidelt (B) ja võrgurulli roostevabast terasest tugevalt (A) ülemäärane tolm ja heinapraht.

Kontrollige võrksidumissüsteemi häälestust, peamiselt võrgu etteandevaltsi survet. Vt peatükist Hooldus teemat Võrksidumisseadise kontrollimine.

Kontrollige, et võrgulõiketera oleks terav.

TL81334,00006A4 -21-05JUN19-1/1

B-Wrapiga rullide käsitlemine

Sidumismaterjali ei tohi rebida. Rebitud võrguga rullide vastupidavus võib väheneda ja kui rulle hoitakse välitingimustes, võib heina kvaliteet langeda.

Seadke hingavast materjalist liitekoht nii, et vesi voolaks maha (kella 12 ja kella 6 vahelises asendis) ja et liitekoha pealiskihht oleks suunaga alla, takistades vee rulli sisse sattumist.

JC87117,0000227 -21-29FEB16-1/1

Tehnilised andmed

Heinapressi V451M tehnilised andmed

Rullikambri suurus

Rullikambri läbimõõt	0,9 kuni 1,65 m (3 kuni 5,4 jalga)
Rullikambri laius	1,21 m (4 jalga)

Rullipress

Tühi tarnekaal ^a	4350 kg (9590 lb)
Pikkus, luuk suletud	5,15 m (16 jalga 11 tolli)
Pikkus, luuk avatud	5,85 m (19 jalga 1/4 tolli)
Kõrgus, luuk suletud	3,1 m (10 jalga 2 tolli)
Kõrgus, luuk avatud	4,2 m (13 jalga 11 1/4 tolli)
Laius (500/55 – 20 rehvidega)	2,75 m (9 jalga 1/4 tolli)

^aMass ilma kulumaterjalideta võib olenevalt seadmest erineda.

2,00 m (6 jalga 6 3/4 tolli) kogur koos langepinnaga

Koguri laius	2,00 m (6 jalga 6 3/4 tolli)
Laius (välimiste piide vahel)	1,66 m (5 jalga 5 1/4 tolli)
Hammaslatid	10 (2x5)
Piide arv	130
Piide vahekaugus	66 mm (2 1/2 tolli)
Tõrjeliistu läbimõõt	340 mm (1 jalga 1 1/2 tolli)

2,20 m (7 jalga 3 tolli) kogur koos langepinnaga

Koguri laius	2,20 m (7 jalga 3 tolli)
Laius (välimiste piide vahel)	1,92 m (6 jalga 4 tolli)
Hammaslatid	10 (2x5)
Piide arv	150
Piide vahekaugus	66 mm (2 1/2 tolli)
Tõrjeliistu läbimõõt	340 mm (1 jalga 1 1/2 tolli)

13 lõiketeraga peenesti

Lõiketerade arv	13
Lõiketerade vahekaugus	80 mm ((3 1/8 tolli) (13 lõiketeraga)

Peenesti 25 lõiketeraga (sõltuvalt varustusastmest)

Lõiketerade arv	25
Lõiketerade vahekaugus	40 mm (1 9/16 tolli) (25 lõiketeraga)

Pidurisüsteem (sõltuvalt varustusastmest)

Tüüp	Hüdrauliline või pneumaatiline

Mitmesugust

Käitusvõlli pöörlemissagedus	540 p/min (heinapressid 540 p/min käigukastiga)
Ajami kaitse	Nukk-kaitseidur
Kardaanülekanne	Püsikiirus-kardaanülekanne
Traktori maksimaalne kaal	10000 kg (22050 lb)
Traktori minimaalvõimsus	82 kW (110 hj) jõuvõtuvõllil

Jätkub järgmisel leheküljel

ga87848,1683288354533 -21-01JUN23-1/2

Tehnilised andmed

Mitmesugust

Rehvi tüüp 15/55-17 134 A8
500/50-17 140 A8
500/55-20 150 A8
620/40R22 148D

Keel Reguleeritav

Müratase

Maksimaalne müratase vastavalt EN1553; mõõtmise viis vastab
ISO3744 (keskmine väärtus) 85 dB(A)

ga87848,1683288354533 -21-01JUN23-2/2

Rullipressi V461M tehnilised andmed

Rullikambri suurus

Rullikambri läbimõõt	0,9 kuni 1,85 m (3 kuni 6 jalga)
Rullikambri laius	1,21 m (4 jalga)

Rullipress

Tühi tarnekaal ^a	4450 kg (9810 lb)
Pikkus, luuk suletud	5,15 m (16 jalga 11 tolli)
Pikkus, luuk avatud	5,85 m (19 jalga 1/4 tolli)
Kõrgus, luuk suletud	3,3 m (10 jalga 10 tolli)
Kõrgus, luuk avatud	4,2 m (13 jalga 11 1/4 tolli)
Laius (500/55 – 20 rehvidega)	2,75 m (9 jalga 1/4 tolli)

^aMass ilma kulumaterjalideta võib olenevalt seadmest erineda.

2,00 m (6 jalga 6 3/4 tolli) kogur koos langepinnaga

Koguri laius	2,00 m (6 jalga 6 3/4 tolli)
Laius (välimiste piide vahel)	1,66 m (5 jalga 5 1/4 tolli)
Hammaslatid	10 (2x5)
Piide arv	130
Piide vahekaugus	66 mm (2 1/2 tolli)
Tõrjeliistu läbimõõt	340 mm (1 jalga 1 1/2 tolli)

2,20 m (7 jalga 3 tolli) kogur koos langepinnaga

Koguri laius	2,20 m (7 jalga 3 tolli)
Laius (välimiste piide vahel)	1,92 m (6 jalga 4 tolli)
Hammaslatid	10 (2x5)
Piide arv	150
Piide vahekaugus	66 mm (2 1/2 tolli)
Tõrjeliistu läbimõõt	340 mm (1 jalga 1 1/2 tolli)

13 lõiketeraga peenesti

Lõiketerade arv	13
Lõiketerade vahekaugus	80 mm ((3 1/8 tolli) (13 lõiketeraga)

Peenesti 25 lõiketeraga (sõltuvalt varustusastmest)

Lõiketerade arv	25
Lõiketerade vahekaugus	40 mm (1 9/16 tolli) (25 lõiketeraga)

Pidurisüsteem (sõltuvalt varustusastmest)

Tüüp	Hüdrauliline või pneumaatiline

Mitmesugust

Käitusvõlli pöörlemissagedus	540 p/min (heinapressid 540 p/min käigukastiga)
Ajami kaitse	Nukk-kaitseidur
Kardaanülekanne	Püsikiirus-kardaanülekanne
Traktori maksimaalne kaal	10000 kg (22050 lb)
Traktori minimaalvõimsus	82 kW (110 hj) jõuvõtuvõllil

Jätkub järgmisel leheküljel

ga87848,1683288354328 -21-01JUN23-1/2

Tehnilised andmed

Mitmesugust

Rehvi tüüp 15/55-17 134 A8
500/50-17 140 A8
500/55-20 150 A8
620/40R22 148D

Keel Reguleeritav

Müratase

Maksimaalne müratase vastavalt EN1553; mõõtmise viis vastab
ISO3744 (keskmine väärtus) 85 dB(A)

ga87848,1683288354328 -21-01JUN23-2/2

EÜ vastavusdeklaratsioon: Rullipressid V451M ja V461M

Deere & Company
Moline, Illinois, USA

Deklaratsiooni allkirjastanud isik tõendab, et

Masina tüüp: Heinapress

Mudelid: V451M ja V461M

Alates seerianumbritest 1CCV451HAHM179001-
1CCV451LAHM179001-
1CCV451NAHM179001-
1CCV451PAHM179001-
1CCV461HAHM179001-
1CCV461LAHM179001-
1CCV461NAHM179001-
1CCV461PAHM179001-

vastab järgmise direktiivi kõikidele asjakohastele sätetele ning olulistele nõuetele:

DIREKTIIV	Number	SERTIFITSEERIMISE MEETOD
Masinate direktiiv	2006/42/EÜ	Isetõendamine

Toode vastab järgmistele standarditele ja teistele normatiivdokumentidele:

ISO 4254-1

ISO 4254-11

Tehnilise toimiku täitmiseks volitatud Euroopa Ühenduses asuva isiku nimi ja aadress:

Brigitte Birk
John Deere GmbH ja Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Saksamaa

Käesoleva vastavusdeklaratsiooni eest vastutab tootja ainuisikuliselt.



CC213594—UN—09OCT14

Tehnilised andmed

Deklareerimise koht: Arc-lès-Gray, Prantsusmaa

Deklareerimise kuupäev: 15. november 2017

Tootmisüksus: John Deere, Arc-lès-Gray, Prantsusmaa

Nimi: Didier DELPHIGUÉ

Ametinimetus: Manager Product Engineering
(tehnikadirektor)

CC03745,0001258 -21-15NOV17-2/2

ELi vastavusdeklaratsioon Ruloonpressid V451M ja V461M

Deere & Company
Moline, Illinois, USA

Deklaratsiooni allkirjastanud isik tõendab, et

Masina tüüp: Heinapress

Mudelid. V451M ja V461M

Alates seerianumbritest: 1CCV451HALM210001– 1CCV461HALM210001–
1CCV451NALM210001– 1CCV461NALM210001–
1CCV451PALM210001– 1CCV461PALM210001–

vastavad järgmise direktiivi kõikidele asjakohastele sätetele ja olulistele nõuetele:

DIREKTIIV	Number	SERTIFITSEERIMISE MEETOD
Masinate direktiiv	2006/42/EÜ	Isetõendamine

Toode vastab järgmistele standarditele ja teistele normatiivdokumentidele:

ISO 4254-1

ISO 4254-11

Tehnilise toimiku täitmiseks volitatud Euroopa Ühenduses asuva osapoole nimi ja aadress on järgmine:

John Deere Walldorf GmbH and Co. KG
Klienditugi
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf, Saksamaa
EUConformity@JohnDeere.com

Selle vastavusdeklaratsiooni eest vastutab tootja ainuisikuliselt.



Deklareerimise koht: Arc-lès-Gray, Prantsusmaa

Deklareerimise kuupäev: 1. august 2020

Tootmisüksus: John Deere, Arc-lès-Gray, Prantsusmaa

Nimi: Frédéric PERROTIN

Ametinimetus: tehnikadirektor

GA87848,0001188 -21-01AUG20-1/1

CC414332 — UN — 24JUN21

EL-i vastavusdeklaratsioon Ruloonpressid V451M ja V461M

Deere & Company
Moline, Illinois, USA

Deklaratsiooni allkirjastanud isik tõendab, et

Masina tüüp: Heinapress

Mudelid. V451M ja V461M

Alates seerianumbritest: 1CCV451HAMM220001– 1CCV461HAMM220001–
1CCV451NAMM220001– 1CCV461NAMM220001–
1CCV451PAMM220001– 1CCV461PAMM220001–

vastavad järgmise direktiivi kõikidele asjakohastele sätetele ja olulistele nõuetele:

DIREKTIIV	Number	SERTIFITSEERIMISE MEETOD
Masinate direktiiv	2006/42/EÜ	Isetõendamine

Toode vastab järgmistele standarditele ja teistele normatiivdokumentidele:

EN ISO 4254-1

EN ISO 4254-11 + A1

Tehnilise toimiku täitmiseks volitatud Euroopa Ühenduses asuva osapoole nimi ja aadress on järgmine:

John Deere Walldorf GmbH and Co. KG
Klienditugi
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf, Saksamaa
EUConformity@JohnDeere.com

Selle vastavusdeklaratsiooni eest vastutab tootja ainuisikuliselt.



CC414332 —UN—24JUN21

Deklareerimise koht: Arc-lès-Gray, Prantsusmaa

Deklareerimise kuupäev: 1. juuli 2021

Tootmisüksus: John Deere, Arc-lès-Gray, Prantsusmaa

Nimi: Frédéric PERROTIN

Ametinimetus: tehnikadirektor

GA87848,00012BB -21-01JUL21-1/1

ÜK vastavusdeklaratsioon: V451M ja V461M ruloonpressid

Deere & Company
Moline, Illinois, USA

Deklaratsiooni allkirjastanud isik tõendab, et

Masina tüüp: Heinapress

Mudelid: V451M ja V461M

Alates seerianumbritest: 1CCV451HAMM220001– 1CCV461HAMM220001–
1CCV451NAMM220001– 1CCV461NAMM220001–
1CCV451PAMM220001– 1CCV461PAMM220001–

vastavad järgmise ÜK määruse kõikidele asjakohastele sätetele ning olulistele nõuetele:

MÄÄRUS	Number	SERTIFITSEERIMISE MEETOD
Masinate tarnimise (ohutus) määrused (2008)	S.I. 2008/1597	Isetõendamine

Toode vastab järgmistele standarditele ja teistele normatiivdokumentidele:

EN ISO 4254-1

EN ISO 4254-11 + A1

Tehnilise toimiku täitmiseks volitatud osapoole nimi ja aadress on järgmine:

John Deere Ltd
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Ühendkuningriik
EUConformity@JohnDeere.com

Selle vastavusdeklaratsiooni eest vastutab tootja ainuisikuliselt.

**UK
CA**



Deklareerimise koht: Arc-lès-Gray, Prantsusmaa

Deklareerimise kuupäev: 1. juuli 2021

Tootmisüksus: John Deere, Arc-lès-Gray, Prantsusmaa

Nimi: Frédéric PERROTIN

Ametinimetus: tehnikadirektor

GA87848,000118F -21-01JUL21-1/1

CC511493 —UN—19MAY21

Euraasia Majandusühendus

See teave kehtib ainult toodetele, mis kannavad Euraasia Majandusühenduse liikmesriikide EAC vastavustähist.

Tootja:

Deere & Company, Moline, Illinois USA

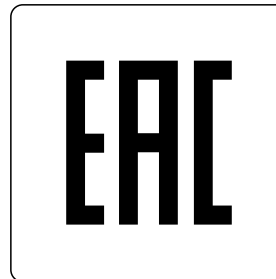
Euraasia Majandusühenduse volitatud esindaja nimi:

Piiratud vastutusega äriühing
"John Deere Rus"

Volitatud esindaja aadress:

142050, Venemaa, Moskva oblast, Domodedovo
rajoon, Domodedovo, Belije Stolbi mikrorajoon, valdus
"Warehouse 104", hoone 2

Tehnilise toe saamiseks võtke ühendust edasimüüjaga.



EAC tähis

Tootmiskuupäev on märgitud toote tähisele
seerianumbrisildil või selle lähedal.

TS1738 —UN—26APR16

DX,EAC -21-27APR16-1/1

Rullipressi identimisnumber



CC333399

Silt rullipressi identimisnumbriga asub pressi parempoolsel küljel hingedega kaitsevõre taga.

Märkige seerianumber alltoodud tabelisse.

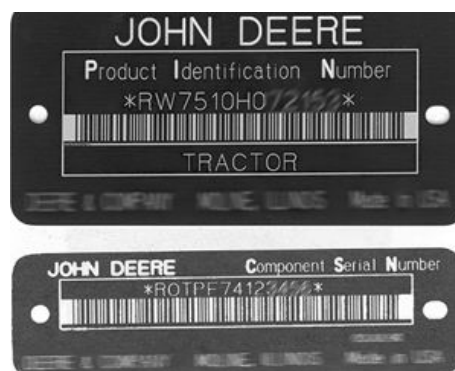
Seerianumber															
*															*

GA87848,0000427 -21-11OCT17-1/1

CC333399 —UN—06OCT17

Hoidke omanditunnistust

1. Säilitage kindlas kohas ajakohast nimekirja kõigi toodete ja komponentide seerianumbrite kohta.
2. Veenduge regulaarselt, et identifikaatsioonisildid ei oleks eemaldatud. Teatage igast võltsimise tunnusest õiguskaitseorganitele ja tellige duplikaatsildid.
3. Teised võimalikud sammud:
 - Märgistage oma masin oma nummerdussüsteemiga
 - Tehke igast masinast mitme nurga alt värvifotod

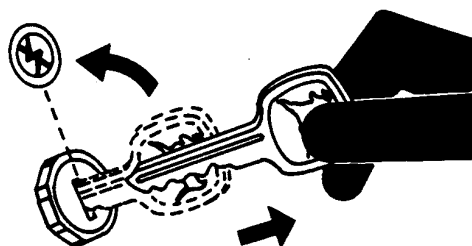


DX,SECURE1 -21-18NOV03-1/1

TS1680 —UN—09DEC03

Hoidke masinaid turvaliselt

1. Paigaldage vandaalikindlad seadmed.
2. Masina hoiustamisel:
 - Langetage töömasin maapinnale
 - Seadistage rattad kõige laiemasse asendisse, et teha laadimine raskemaks
 - Eemaldage kõik võtmed ja akud
3. Ruumis parkimisel asetage väljapääsude ette suured seadmed ja lukustage oma laohooned.
4. Väljas parkimisel hoiustage hästi valgustatud ja tarastatud alal.
5. Pange tähele kahtlast tegevust ja teatage igast vargusest kohe õiguskaitseorganitele.
6. Teatage igast kadumisest oma John Deere esindajale.



DX,SECURE2 -21-18NOV03-1/1

TS230 —UN—24MAY89

Saadaolev ettevõtte John Deere tehniline kirjandus

Tehniline informatsioon

Tehnilist informatsiooni saab osta John Deere'lt. Publikatsioonid on kättesaadavad trükituna või CD-formaadis.

Tellimusi saab teha, kasutades üht järgmistest:

- John Deere'i tehnilise informatsiooni pood:
www.JohnDeere.com/TechInfoStore
- Helistades 1-800-522-7448
- Pöörduge John Deere'i esindaja poole

Võimalik on saada järgmist informatsiooni:

VARUOSADE KATALOOGIS on kirjas teie masinale sobivad varuosad koos lahtivõetud vaatega, mis hõlbustab õige varuosa kindlakstegemist. Samuti on see kasulik lahtivõtmisel ja kokkupanemisel.



TS189 —UN—17JAN89

DX,SERVLIT -21-07DEC16-1/4

KASUTUSJUHEDID sisaldavad informatsiooni ohutuse, kasutamise, korrashoiu ja hooldamise kohta.



TS191 —UN—02DEC88

DX,SERVLIT -21-07DEC16-2/4

TEHNILISED TEATMIKUD, kus on toodud teie masina hooldamisega seotud informatsioon. Need sisaldavad tehnilisi andmeid, pilte kokkupaneku ja lahtivõtmise kohta, hüdroõli vooluskeeme ja juhtmestiku skeeme. Mõnede toodete kohta on eraldi käsiraamatud remondi ja diagnostika informatsiooniga. Mõnede komponentide kohta, nagu mootorid, on saadaval eraldi tehnilised teatmikud.



TS224 —UN—17JAN89

Jätkeb järgmisel leheküljel

DX,SERVLIT -21-07DEC16-3/4

HARIDUSLIK ÕPPEKURSUS, mis koosneb viiest kõikehõlmavast raamatuseeriast, milles on detailne põhiinformatsioon, sõltumata tootjast:

- Agricultural Primer seeria käsitleb talupidamise ja karjakasvatuse tehnoloogiaid.
- Farm Business Management seeria käsitleb "päris elust" võetud probleeme ning pakub praktilisi lahendusi turunduse, finantseerimise ja seadmete valiku ning vastavuse tagamise valdkonnas.
- Hooldamise põhialused näitavad, kuidas oma maastikumasinaid remontida ja hooldada.
- Masina kasutamise põhialused selgitavad masina võimalusi ja seadistamist, kuidas masina tootlikkust suurendada ja kuidas vältida mittevajalikke toiminguid põllul.
- Kompaktseadmete põhialused annavad juhised kuni 40 käitusvõlli hobujõuga varustuse remontimiseks ja hoolduseks.



TS1663 —UN—10OCT97

DX,SERVLIT -21-07DEC16-4/4

Indeks

	Lehekülg		Lehekülg
A		Eelpeenesti lõiketera andurid	
Aku		Reguleerimine.....	55-46
Hooldus.....	55-4	Eelpeenesti lõiketerad	
Aku juhtmekimp		Asendamine.....	55-13
Paigaldamine.....	15-3	Kontrollimine.....	45-11
Aku ping		Sissetõmbamise või aktiveerimise funktsioon.....	37-29
Testimine.....	57-3	Teritamine.....	55-14
Akud		Eemaldamine	
Hooldus.....	45-9, 45-30	Ülemise käivitusrulliku (nr 2) puhasti.....	55-33
Akumulaatorid		Ekraani kirjeldus	
Hooldus.....	45-32	Rullipressi esileht.....	37-2
Alumise startervaltsi (nt 1) puhasti		Tagaluugi automaatrežiim	
Reguleerimine.....	55-31	Esileht.....	39-2
Andur		Elektrilis-hüdraulilised komponendid	
Tuvastusala tuvastamine (BaleTraki		Kontrollimine.....	57-12
ekraaniga heinapressid alates		Elektrisüsteem	
seerianumbrist 135000).....	55-44	Komponendi asukoht.....	55-43
Tuvastuspiirkonna tuvastamine		Enne rullipressi iga kasutuskorda.....	35-1
B-Wrapi andur.....	55-44	Esimese 10 töötunni järel	
Andurid ja lülitid		Rattamutrite pingutusmoment.....	32-1
Kontrollimine.....	57-9	Esimese 50 töötunni järel	
Asendamine		Reduktor.....	32-1
Nõõrsidumine		Esimese 500 rulli järel	
Lõiketera.....	55-60	Võrgu etteanderulli piduri kontrollimine	
Rihmade ühendusvardad.....	45-30	(kummist piduririhmaga varustatud masin).....	32-2
Automaatne käivitamine		Esimese rulli veokett	
Sidumistsükkel.....	37-19	Reguleerimine.....	55-10
Automaatne määrimissüsteem		Ettevalmistamine	
Määre.....	45-2	Iga hooaja algul.....	60-2
Veaotsing.....	50-23		
Voolukiiruse reguleerimine.....	45-5	F	
Õhutustamine.....	55-11	Funktsiooni valimine	
Üldteave.....	45-5	Tagaluugi automaatrežiim.....	39-8
Automaatne tagaluuk		Funktsiooninupp	
Nupu tähis.....	39-2	Hooldusobjekt.....	37-3
Avatud			
Külgluuk.....	35-3	H	
B		Haagise seitsme klemmiga pistikupesa ühendus.....	25-7
B-Wrapi andur		Lahutamine.....	27-5
Reguleerimine.....	55-49	Haakeaasa kilp.....	15-4
B-Wrapi sidumine		Haakeraud	
Reguleerimine.....	37-14	Reguleerimine.....	15-1
D		Haakimine ja lahtihaakimine	
Diagnostika veakood		Teleskoopkardaani ühendamine traktori	
Hiljutised probleemid.....	57-2	käitusvõlliga.....	25-4
Hoiatuskuvad.....	57-1	Harjad	
Loend.....	57-4	Reguleerimine.....	55-12
E		Heinapressi ettevalmistamine	
Eelpeenesti lukustusklapp.....	35-4	Modifitseeritud rehvisõlm.....	20-13
		Nõõrirullide käitlemine.....	20-11
		Soodisõlm.....	20-13
		Võrgurulli laadimine.....	20-7
		Heinapressi kasutamine	
		Avage ja sulgege külgluuk.....	35-3

Jätkub järgmisel leheküljel

Lehekülg	Lehekülg
Jõuülekanne	Komponendi asukoht
Öli, jõuülekanne 45-3	Elektrisüsteem 55-43
K	Komponentide asukoht
Kaamera	Elektrisüsteem 55-43
Juhtmekimbu lahtiühendamine 27-4	Kontrollimine
Juhtmekimbu ühendamine 25-8	Andurid ja lülid 57-9
Video kasutamine 37-36	Elektrilis-hüdraulilised komponendid 57-12
Kaamera suund	Rattamutrite pingutusmoment 20-16
Reguleerimine 55-50	Rehvide pumpamine 20-1
Kaks korda aastas	Võrgujuhiku asukoht 55-70
Rehv 45-24	Kopeerratas
Kalibreerimine	Remont 55-74
Nöorsidumise käitur 57-27	Kord aastas
Rulli kuju potentsiomeetrid 57-21	Kuluvplaadid 45-30
Rulli läbimõõdu potentsiomeeter 57-16	Käigukasti õlivahetus 45-25
Kasutamine	Rattamutri pingutusmomendi kontrollimine 45-22
Küljeluugi tuled 37-35	Rihma juhikute kulumuse kontrollimine 45-27
Pehme südamikü süsteem 37-23	Rihma ühendusvarraste asendamine 45-30
Keel	Seisupiduri kontrollimine 45-22
Reguleerimine 20-3	Seisutugi 45-25
Keele reguleerimine 20-3	Telje kulumine 45-28
Keti õlitussüsteem	Trumli ja talla koostu puhastamine 45-29
Õhutustage pump 55-12	Trumli kulumise kontrollimine 45-29
Ketid	Trumli kulumise puhastamine 45-29
Õlituskomponentide asukoht 45-6	Võrgu etteanderulli piduri kontrollimine 45-31
Ketiõlitussüsteem	Korraliku rulli vormimine
Probleemid 50-21	Suunised 35-8
Kett	Kuul-tüüpi haakekonks
Esimese rulli veoketi reguleerimine 55-10	Seadistamine 55-7
Iga 50 töötunni järel – kontrollige pingsust 45-15	Käigukast
Koguri ajamiketi reguleerimine 55-9	Õlitase 45-18
Peakäigukasti keti reguleerimine 55-9	Käitur
Reguleerige sõoterootori veoketti 55-11	Elektritarbe katse 57-15
Kinnitamine ja lahtivõtmine	Käitusvõll
Õhkpidurite ühendamine 25-10	Teleskoopkardaani ühendamine 25-4
Kinnitusdetailide pingutusmomendid	Valige pöörlemissagedus 15-1
Meetermõõduk 55-1	Käsitsemine
Kirjeldus	B-Wrapiga rullid 60-2
Tagaluugi automaatrežiim 39-1	Kätsi käivitamine
Klahvi nimetus	Sidumistsükkel 37-21
Rullipressi rakendus 37-3	Külgeühendamine ja lahtivõtmine
Klient ja põld	Hüdrauliliste pidurite ühendamine 25-9
Loendurid 37-32	Külgluuk
Kogur	Sulge 30-1
Piirikute reguleerimine 35-6	Küljeluugi tuled
Tõstmise või langetamise funktsioon 37-28	Kasutamine 37-35
Ummistuse eemaldamine 37-30	
Koguri ajamikett	L
Reguleerimine 55-9	Laadige nõõrikastid 20-12
Koguri kopeerrattad	Lahtihaakimine
Reguleerimine 35-5	Haagise seitsme klemmiga pistikupesa
Koguri pii	lahutamine 27-5
Vahetamine 55-14	Masina parkimispiduri rakendamine
Koguri tasandusvedru	(hüdrauliliste piduritega heinapress) 27-1
Reguleerimine 35-5	Tugijala lahtipööramine 27-7
	Lahtiühendamine
	Hüdrauliliste pidurite lahutamine 27-2

Jätkub järgmisel leheküljel

Lehekülg	Lehekülg
Hüdrovoolikute hoiustamine.....	27-6
Masina seisupiduri rakendamine (õhkpiduritega rullipress).....	27-2
Mehaanilise liitmiku lukustamine.....	27-8
Rullipress traktori küljest.....	27-1
Rullipressi hüdraulikasüsteem Traktori hüdraulikasüsteemist lahutamine.....	27-5
Rullipressi lahtiühendamine traktori küljest.....	27-1
Teleskoop-kardaani lahutamine traktori jõuvõtuvõlli küljest.....	27-6
Teleskoop-kardaantõlli hoiustamine.....	27-6
Õhkpidurite lahutamine.....	27-3
Lahutamine	
Haagise seitsme klemmiga pistikupesa ühendus ...	27-5
Hüdrauliline pidur.....	27-2
Juhtmekimp.....	27-4
Traktori hüdraulikasüsteemist.....	27-5
Videokaamera juhtmekimp.....	27-4
Õhkpidurid.....	27-3
Lisaseade	
Otsimine.....	40-1
Lisaseadmed	
Tagaluugi kaamera.....	40-3
Lisavarustus	
Akujuhtmestik.....	40-1
Ekraani hoidik.....	40-1
Kabiini juhtmekimp.....	40-2
Lisavarustuse valimine.....	40-1
Loend	
Diagnostika veakood.....	57-4
Loendurid	
Hooaja ja masina koondandmed.....	37-33
Klient ja põld.....	37-32
Luugi lukustuse klapp.....	35-4
Luugi sulgur	
Reguleerimine.....	55-48
Luugi sulguri andurid	
Reguleerimine.....	55-48
Luugi tagumise alavaltsi (nr 9) puhasti reguleerimine	
Reguleerimine.....	55-41
Luuk	
Sulge.....	30-1
Lõiketera ja vastulõiketera asend	
Kontrollimine.....	55-62
Lõtk	
Iga 100 töötunni järel.....	45-23
M	
Masina nurk	
Määramine.....	20-2
Masina parkimine	
Transportimine.....	30-4
Masina parkimispiduri rakendamine (hüdrauliliste piduritega heinapress).....	27-1
Masina parkimispiduri vabastamine (hüdrauliliste piduritega heinapress).....	25-9
Masina parkimispiduri vabastamine (õhkpiduritega rullipress).....	25-10
Masina seisupiduri rakendamine (õhkpiduritega rullipress).....	27-2
Meetermõõdus poltide ja kruvide pingutusmomentid.....	55-1
Modifitseeritud rehvisõlm	
Sidumisnõör.....	20-13
Monitor	
Toe paigaldamine.....	15-2
Mudeli näidis.....	00-1
Mõõdetühikud.....	37-1
Määramine	
Masina nurk.....	20-2
Rulli läbimõõt.....	37-9
Tagaluugi automaatrežiim	
Hüdroõli vooluhulk.....	39-9
Määrdeained	
Segamine.....	45-4
Määrdeained, ohutus.....	45-4
Määrdeainete hoiustamine	
Hoiustamine, määrdeaine.....	45-4
Määrdeainete segamine.....	45-4
Määre	
Automaatne määrimissüsteem.....	45-2
Määrimine	
Määrimise määrdeaine.....	45-2
Määrimine ja hooldus	
Allalastav põhi.....	45-11
Eelpeenesti lõiketerad.....	45-11
Iga 10 töötunni järel.....	45-12, 45-13
Iga 100 töötunni järel	
Pidurivõllid.....	45-23
Rattamutrite pingutusmoment.....	45-22
Seisupidur.....	45-22
Iga 50 töötunni järel.....	45-14
Keti pingsuse kontrollimine.....	45-15
Pikendusvõll.....	45-26
Rihma alumine vedav valts (2. vedava valtsiga).....	45-18
Teleskoop-kardaantõll.....	45-15
Iga 500 töötunni järel.....	45-25
Piduriklotsid.....	45-24
Reduktor.....	45-25
Rihma juhikute kulumuse kontrollimine.....	45-27
Iga 6 aasta järel.....	45-31
Iga nädal.....	45-19, 45-20
Kaks korda aastas	
Rehvide kontrollimine.....	45-24
Keti õlituskomponentide asukoht.....	45-6
Kontrollimine	
Rattalaagrid.....	45-28
Kord aastas.....	45-25, 45-30
Pidurivõllid.....	45-23
Rattalaagrid.....	45-28
Rattamutrite pingutusmoment.....	45-22
Reduktor.....	45-25
Rihma juhikute kulumuse kontrollimine.....	45-27

Jätkub järgmisel leheküljel

Lehekülg	Lehekülg
Seisupidur 45-22	
Telje kulumine..... 45-28	
Trumli ja talla koost 45-29	
Trumli kulumine 45-29	
Määrimine	
Rattalaagrid 45-28	
Puhastamine	
Rattalaagrid 45-28	
Tuleohu ennetamine 45-10	
Vastavalt vajadusele 45-7, 45-10	
Õlivoolu reguleerimine 45-7	
Määrimine ja perioodiline hooldus	
Iga 100 töötunni järel	
Keeleraam ja ripsüsteem..... 45-21	
Iga 30 töötunni järel	
Võrksidumise pöördetapid 45-14	
Iga 50 töötunni järel	
Luugi sulgurid 45-17	
Luugihingede, hüdrokilindrite ja rulli	
kuju anduri tappide määrimine 45-16	
Iga nädal 45-18	
Järgige hooldusvälpasid 45-1	
Kord aastas	
Keeleraam ja ripsüsteem..... 45-21	
Kuluvplaadid 45-30	
Määrimise määrdeaine 45-2	
N	
Nupp	
Nimetus..... 39-2	
Nöör	
Sidumisvarustuse probleemid 50-18	
Valimine 20-11	
Nööri lõikepikkus	
Seadistamine 55-61	
Nööri vedamine	
Nöörikestist nööri juhtolani (reguleeritavad õlad) .. 20-15	
Nöörikestist nööri juhtolani (toruõlad) 20-14	
Nöörikestid	
Koormus..... 20-12	
Nööriullikute andurid	
Reguleerimine..... 55-45	
Nööriüsteem	
Seadistamine 55-50	
Nööriidumine	
Asendamine	
Lõiketera..... 55-60	
Paigaldage keskmise käivitusrulliku (nr 2)	
nööri deflektor 55-36	
Reguleerimine..... 37-17	
Seadistamine	
Käituri asend 55-56	
Pingutusplaadi klamber 55-57	
Pingutusplaat..... 55-58	
Rulliku puhasti 55-59	
Nööriidumise käitur	
Kalibreerimine 57-27	
	O
	Ohutus
	Ohutu hooldamine..... 05-11
	Pöörlevad veovõllid, eemale hoidmine 05-4
	Rehvid, ohutu hooldamine 05-7
	Ohutus, Astmed ja käepidemed
	Astmete ja käepidemete õige kasutamine 05-7
	Ohutus, hoiduge kõrgsurvevedelikest
	Hoiduge kõrgsurvevedelikest..... 05-12
	Ohutus, määrdeained 45-4
	P
	Paigaldage rihma konksud 55-24
	Paigaldamine
	Isepöörduvad kõrgust reguleerivad
	tugirattad
	Töösasend 20-5
	Monitori tugi 15-2
	Rihmad..... 55-29
	Standardsed kopeerrattad
	Töösasend 20-4
	Teleskoop-kardaavõll 25-3
	Valtsi nr 2 puhasti..... 55-32
	Virtuaalterminali (ekraani) kaasaskantava
	juhtmestiku paigaldamine..... 15-4
	Võrgu etteandevaltsi veorihm 55-71
	Võrgunuga 55-71
	Parkige masin 30-3
	Peakäigukasti kett
	Reguleerimine..... 55-9
	Pehme südamikü süsteem
	Kasutamine 37-23
	Reguleerimine..... 37-23
	Perioodiline hooldus 57-32
	Pingutushoob
	Vedru reguleerimine..... 55-16
	Pingutusmomentide tabel
	Meetermõõdustik 55-1
	Poltide ja kruvide pingutusmomentid
	Meetermõõdustik 55-1
	Pressi ettevalmistamine
	Hoolitsus võrgurulli eest..... 20-6
	Pressiga töötamine
	B-Wrapiga rullide käsitlemine 60-2
	Puhastage pressikambri valtsid..... 45-10
	Puhastage rihma konksud ja kaablid..... 45-10
	Puhastamine
	Masin 35-2
	Puhasti
	Rootori tigu..... 55-42
	Põllu seisukord
	Võrgu juhik 35-10
	Pöördaasa liikumine 55-64
	Pöörlev nöörkast
	Kasutamine 55-8

Jätub järgmisel leheküljel

	Lehekülg		Lehekülg
R		Rihma ettevalmistamine	
Ratas		Soovitatud parandus.....	55-17, 55-23
Eemaldamine ja paigaldamine.....	55-74	Rihma ettevalmistamine: Hädaabi remont.....	55-20
Mutri pingutusmoment.....	32-1	Rihma juhikud	
Mutri pöördemomendi kontrollimine.....	45-22	Kulumuse kontrollimine.....	45-27
Rattarummu laager		Rihmad	
Esimese 10 töötunni järel.....	32-1	Eemaldamine.....	55-19
Kord aastas.....	45-23	Paigaldamine.....	55-29
Seisupiduri kontrollimine.....	45-22	Parandamine.....	55-18
Rattamutrite pingutusmoment		Ühendusvarraste vahetamine.....	45-30
Kontrollimine.....	20-16	Rikkeotsing	
Reduktor		Heinapressi rakenduse kuva.....	50-22
Tühjendamine.....	32-1	Ketiõlitussüsteem.....	50-21
Tühjendamine ja täitmine.....	45-25	Koguri probleemid.....	50-1
Reguleerimine		Nöörsidumise varustuse probleemid.....	50-18
Alumise startervaltsi (nt 1) puhasti.....	55-31	Probleemid etteandega.....	50-1
Automaatse määrimissüsteemi voolukiirus.....	45-5	Rulli kvaliteet.....	50-5
B-Wrapi andur.....	55-49	Rullipressi üldised probleemid.....	50-7
B-Wrapi sidumine.....	37-14	Silovarumisseadmete töö probleemid.....	50-12
Eelpeenesti lõiketera andurid.....	55-46	Vörksidumisvarustuse probleemid.....	50-13
Esimese rulli veokett.....	55-10	Rootori teo puhastid	
Haakeraud.....	15-1	Reguleerimine.....	55-42
Harjad.....	55-12	Rulli eraldusramp	
Kaamera suund.....	55-50	Reguleerimine.....	55-73
Keel.....	20-3	Rulli kuju indikaatorid	
Koguri ajamikett.....	55-9	Rulli vormimine.....	37-27
Koguri kopeerrattad.....	35-5	Rulli kuju potentsiomeetrid	
Koguri piirikud.....	35-6	Kalibreerimine.....	57-21
Koguri tasandusvedru.....	35-5	Rulli kuju tundlikkus	
Langepinna andur.....	55-45	Reguleerimine.....	57-29
Luugi sulgur.....	55-48	Rulli läbimõõdu potentsiomeeter	
Luugi sulguri andurid.....	55-48	Kalibreerimine.....	57-16
Luugi tagumise alavaltsi (nr 9) puhasti		Rulli läbimõõt	
reguleerimine.....	55-41	Määramine.....	37-9
Nöörsidumine.....	37-17	Rulli tihedus	
Peakäigukasti kett.....	55-9	Reguleerimine.....	37-25
Pehme südamikü süsteem.....	37-23	Rulli vormimine	
Pingutushoova vedru.....	55-16	Rulli kuju indikaatorid.....	37-27
Rulli eraldusramp.....	55-73	Rulli väljastusrambi andur	
Rulli kuju tundlikkus.....	57-29	Sisse- või väljalülitamine.....	57-30
Rulli tihedus.....	37-25	Rullid	
Rulli väljastusrambi andur.....	55-50	B-Wrapiga rulli käsitlemine.....	60-2
Rullipressi pöörlemissageduse andur.....	55-47	Rullipress	
Sööterootori veokett.....	55-11	Traktori küljest lahtiühendamine.....	27-1
Traktori hüdroväljavõtte vooluhulk.....	15-1	Traktoriga ühendamine.....	25-2
Täitvusalarmi nihe.....	37-10	Rullipressi esileht	
Vaalude suunamisplaat.....	35-7	Ekraani kirjeldus.....	37-2
Vaalukompressori valts.....	35-7	Rullipressi ettevalmistamine	
Võrgu etteandur.....	55-49	Isepöörduvate kopeerrataste	
Vörksidumine.....	37-13	paigaldamine tööasendisse.....	20-5
Vörksidumise pingsus.....	35-10	Masina nurga määramine.....	20-2
Ölivool.....	45-7	Nööri valimine.....	20-11
Ülemise käivitusrulliku (nr 3) puhasti.....	55-40	Rattamutri pöördemomendi kontrollimine.....	20-16
Rehvid, ohutu hooldamine.....	05-7	Rehvide pumpamine.....	20-1
Rehvide pumpamine		Standardsete kopeerrataste paigaldamine	
Kontrollimine.....	20-1	tööasendisse.....	20-4
		Võrgu sidumisseadme hooldamine.....	20-6
		Võrgurulli valimine.....	20-6

Jätukub järgmisel leheküljel

Lehekülg	Lehekülg
Rullipressi hoiustamiseks ettevalmistamine 60-1	Sissetõmbamise või aktiveerimise funktsioon
Rullipressi hüdraulikasüsteem	Eelpeenesti lõiketerad 37-29
Lahutamine traktori küljest 27-5	Sissetöötamisperiood
Traktoriga ühendamine 25-5	Esimese 50 töötunni järel 32-1
Rullipressi kasutamine	Esimese 500 rulli järel 32-2
Luugi lukustuse klapp 35-4	Rattamutrite pingutusmoment 32-1
Tagaluugi automaatrežiim 39-3	Rattarummu laager 32-1, 45-23
Vaalude suunamisplaadi reguleerimine 35-7	Rullipressi sissetöötamine 32-1
Rullipressi ohutu kasutamine	Soodisõlm
Tagaluugi automaatrežiim 39-1	Sidumisnõr 20-13
Rullipressi pukseerimine avalikel teedel 30-1	Standardsed kopeerrattad
Rullipressi pöörlemissageduse andur	Paigaldamine
Sisse- või väljalülitamine 57-30	Tööasend 20-4
Rullipressi rakendus	Standardsed kõrgust reguleerivad tugirattad
Klahvi nimetus 37-3	Transportasend 30-2
Rullipressiga töötamine	Suletud
Eelpeenesti lukustusklaap 35-4	Külgluuk 35-3
Ruloonpress	Sulge
Riputuskohad 55-73	Külgluuk 30-1
	Luuk 30-1
S	Suurim hüdraulika tööõhk 05-11
Saagi ettevalmistamine	Sööterootori veokett
Hein 35-3	Reguleerimine 55-11
Põhk 35-3	
Silo 35-3	T
Vaalude suurus 35-3	Tagaluugi automaatrežiim
Seadistamine	Ekraani kirjeldus
Kuul-tüüpi haakekonks 55-7	Esileht 39-2
Nööri lõikepikkus 55-61	Funktsiooni valimine 39-8
Nööriüsteem 55-50	Kirjeldus 39-1
Nöörsidumine	Määramine
Käituri asend 55-56	Hüdroõli vooluhulk 39-9
Pingutusplaadi klamber 55-57	Rullipressi kasutamine 39-3
Pingutusplaat 55-58	Rullipressi ohutu kasutamine 39-1
Rulliku puhasti 55-59	Tarvikud
Rihmajooks 55-30	Koguri valtsi kompressor 40-2
Seadmine	Tehnilised andmed
Võrgu juhik 35-10	Rullipress V451M 65-1
Seerianumber	Rullipress V461M 65-3
Silt 70-1	Tehtav töö
Seerianumbrid	Reguleerige harju 55-12
Pressi identimisnumber 70-2	Õhutustage keti õlitussüsteemi pumpa 55-12
Sildi kirjeldus 70-1	Teleskoop-kardaavõll
Sidumise käivitusrežiim	Hoiustamine 27-6
Valige 37-12	Lahutamine 27-6
Sidumisseade	Paigaldamine 25-3
Võrksidumise lõiketera teritamine 55-42	Teleskoopkardaan
Sidumissüsteem	Ühendus 25-4
Valige 37-10	Teleskoopkardaani hoidik 25-4
Sidumistsüklid	Teostatav töö
Automaatne käivitamine 37-19	Rihmade parandamine 55-18
Käitsi käivitamine 37-21	Rihmajooksu reguleerimine 55-30
Signaalsõnad, arusaamine 05-1	Võrgu etteanderulli piduri kontrollimine 55-68
Sisse- või väljalülitamine	Võrgu etteanderulli piduri reguleerimine 55-68
Rulli väljastusrambi andur 57-30	Teritamine
Rullipressi pöörlemissageduse andur 57-30	Eelpeenesti lõiketerad 55-14
	Võrksidumise lõiketera 55-42

Jätkub järgmisel leheküljel

	Lehekülg		Lehekülg
Test		Vaalu suurus.....	35-3
Käituri elektritarve	57-15	Vaalukompressori valts	
Testimine		Reguleerimine.....	35-7
Traktori aku pinge	57-3	Valige	
Tiheduse akumulaator		Sidumise käivitusrežiim.....	37-12
Iga 6 aasta järel	45-31	Sidumissüsteem.....	37-10
Traktor		Valtsi nr 2 puhasti	
Haakeraud	15-1	Hoiustamine	55-35
Monitori toe paigaldamine.....	15-2	Paigaldamine	55-32
Traktori ettevalmistamine		Valtsi nr 9 asend	
Aku juhtmekimbu paigaldamine	15-3	Kontrollimine	55-66
Akujuhtmestiku paigaldamine juhtkraani		Vastavalt vajadusele	
ühendamiseks	15-3	Automaatse määrimissüsteemi kasseti	
Haakeaasa kilp	15-4	asendamine.....	45-9
Haakeraua reguleerimine.....	15-1	Hüdroliitmiku filtrite puhastamine	45-8
Monitori toe paigaldamine.....	15-2	Puhastage pressikambri valtsid	45-10
Traktori hüdroväljavõtte vooluhulga reguleerimine..	15-1	Puhastage rihma konksud ja kaablid	45-10
Traktori käitusvõlli pöörlemissageduse valimine	15-1	Universaalse ketiõlitussüsteemi paagi täitmine	45-7
Traktori hüdroväljavõtte vooluhulk		Õlipaagi filtri puhastamine.....	45-7
Reguleerimine	15-1	Veaotsing	
Traktori käitusvõlli pöörlemissagedus		Automaatse määrimissüsteem	50-23
Vali	15-1	Vedage rihmad läbi pressi	55-28
Transpordiasend		Veorihma pingsus.....	55-67
Isepöörduvad kõrgust reguleerivad tugirattad.....	30-3	Virtuaalterminal	
Standardsed kõrgust reguleerivad tugirattad	30-2	Heinapressi programmi lülitus.....	57-31
Transport ja parkimine		Võrgu etteande andur	
Sulgege külgluugid.....	30-1	Reguleerimine.....	55-49
Transportimine		Võrgu etteanderulli pidur	55-68
Masina parkimine.....	30-4	Võrgu etteanderulli piduri kontrollimine	
Parkige masin	30-3	Iga 3000 rulli järel.....	45-31
Rullipressi pukseerimine avalikel teedel	30-1	Kord aastas	45-31
Tugijalg		Võrgu etteandevalts	
Avamine	27-7	Veorihm	55-71
Kokkupanek	25-2	Võrgu etteandevaltsi surve	
Tulekahju		Kontrollimine	55-65
Ennetamine		Võrgu juhik	
Masina puhastamine	35-2	Põllu seisukord.....	35-10
Üldist	05-9	Seadmine.....	35-10
Tulekahju korral	05-9	Võrgujuhiku asukoht	
Tuleohu ennetamine.....	45-10	Kontrollimine	55-70
Tuleohu ennetamine igal hoolduskorral.....	55-2	Võrgunuga	
Tuleohu vältimine		Eemaldamine	55-71
Üldist.....	05-9	Võrgurull	
Tõstmise või langetamise funktsioon		Hoolitsus	20-6
Kogur	37-28	Tarbija	20-7
Täituvusalarmi nihe		Valimine	20-6
Reguleerimine.....	37-10	Võrgu suunamine läbi etteandevaltside	20-7
		Võrk	
		Sidumisvarustuse probleemid.....	50-13
		Võrksidumine	
		Reguleerimine.....	37-13
		Võrksidumise lõiketera	
		Teritamine	55-42
		Võrksidumise pingsus	
		Reguleerimine.....	35-10
		Võrksidumisseade	
		Hooldus.....	20-6

Jätkub järgmisel leheküljel

Lehekülg

Võrksidumisseadis	
Kontrolltoiming – üldjuhised	55-62
Võrksidumisseadise kontrollimine	55-62

Õ

Õhkpiduri paagi tühjendamine	45-19
Õhkpiduri paak	
Kontrollimine ja tühjendamine	45-19
Õhkpidurid	
Lahutamine	27-3
Ühendamine	25-10
Õhutustamine	
Automaatne määrimissüsteem	55-11
Keti õlitussüsteemi pump	55-12
Õlituskomponentide asukoht	
Ketid	45-6
Õlivool	
Reguleerimine	45-7

Ü

Ühendamine	
Hüdrauliline pidur	25-9
Masina parkimispiduri vabastamine	
(hüdrauliliste piduritega heinapress)	25-9
Masina parkimispiduri vabastamine	
(õhkpiduritega rullipress)	25-10
Ohutusketi ühendamine	25-5
Ohutuskett	25-5
Rullipress traktori külge	25-2
Rullipressi ühendamine traktoriga	25-2
Traktori hüdraulikasüsteemiga	25-5
Tugijala kokkupanek	25-2
Videokaamera juhtmekimp	25-8
Õhkpidurid	25-10
Ühendus	
Juhtmekimp	25-7
Ülemise käivitusrulliku (nr 2) puhasti	
Eemaldamine	55-33
Ülemise käivitusrulliku (nr 3) puhasti	
Reguleerimine	55-40
Ümber söötevaltsi mähkunud sidumismaterjal	55-72

Ettevõtte John Deere hooldus hoiab teie masina töökorras

John Deere varuosad

Me muretseme Teile John Deere originaalvaruosad lühima aja jooksul ja aitame nii vältida pikki seisakuid.

Suuremahulise ja hästisorteeritud lao tõttu oleme me Teie vajadustest alati sammujagu ees.



DX,IBC,A -21-04JUN90-1/1

TS100 —UN—23AUG88

Õiged tööriistad

Täppistööriistad ja kontrollseadmed võimaldavad meie klienditeenindusel rikked kiiresti avastada ja kõrvaldada... et hoida kokku Teie aega ja raha.



DX,IBC,B -21-04JUN90-1/1

TS101 —UN—23AUG88

Hea väljaõppega tehnikud

John Deere hooldustehnikud panevad koolitusele suurt rõhku.

Reeglipäraselt toimuvatel kursustel õpivad meie töötajad masinaid ja nende hooldamist põhjalikult tundma.

Tulemus?

Kogemus, millele võite kindel olla!



DX,IBC,C -21-04JUN90-1/1

TS102 —UN—23AUG88

Kiiresti kohal

Meie eesmärk on pakkuda kiiret ja tõhusat abi siis ja seal, kus Te seda kõige enam vajate.

Me remondime kohapeal või meie töökojas, täiesti sõltuvalt asjaoludest: külastage meid ja usaldage meid.

JOHN DEERE KLIENDITEENINDUSE LÄBIMÕELDUS:
Me oleme kohal, kui Te meid vajate.



DX,IBC,D -21-04JUN90-1/1

TS103 —UN—23AUG88

