

V451M en V461M ISOBUS ronde-balenoprolpersen



JOHN DEERE

GEBRUIKSHANDLEIDING V451M en V461M ISOBUS ronde-balenoprolpersen

OMCC61519 PUNT F3 (NÉERLANDAIS)

John Deere Arc-lès-Gray

Europese versie
PRINTED IN FRANCE

Introductie

Voorwoord

LEES DEZE HANDLEIDING zorgvuldig om met de juiste bediening en het onderhoud van de machine vertrouwd te raken. Zo wordt letsel en beschadiging van de machine voorkomen. Deze gebruikshandleiding en de veiligheidsstickers op de machine zijn ook in andere talen verkrijgbaar (uw John Deere dealer kan deze voor u bestellen).

DEZE GEBRUIKSHANDLEIDING HOORT BIJ DE MACHINE en moet bij doorverkoop of inruil aan de nieuwe eigenaar worden overhandigd.

MATEN IN DEZE HANDLEIDING worden als metrische maten en als U.S.-maten vermeld. Gebruik uitsluitend correcte reserveonderdelen en bevestigingen. Voor metrische bouten en voor inch-bouten zijn verschillende sleutels nodig.

DE BETEKENISSEN "RECHTS" EN "LINKS" hebben betrekking op voorwaartse beweging van de machine.

NOTEER DE PRODUCT-IDENTIFICATIENUMMERS (P.I.N.) in het hoofdstuk Specificaties of Serienummers. Noteer alle cijfers nauwkeurig. In geval van diefstal kunnen deze nummers een belangrijk hulpmiddel zijn bij het opsporen van uw machine. Bovendien heeft uw dealer deze nummers nodig wanneer u onderdelen bestelt. Noteer en bewaar de identificatienummers ook nog op een andere plaats.

VOOR AFLEVERING VAN DEZE MACHINE heeft uw dealer de machine geïnspecteerd. Na de eerste 100 bedrijfsuren moet door de dealer een inspectiebeurt worden uitgevoerd, zodat u verzekerd blijft van een optimale prestatie.

DEZE RONDE BALENPERS IS UITSLUITEND BEDOELD voor normaal gebruik in de landbouw of voor soortgelijke

werkzaamheden ("BEDOELD GEBRUIK"). Elke andere toepassing geldt als niet-reglementair gebruik. De fabrikant is niet aansprakelijk voor schade of letsel die door misbruik ontstaat; de verantwoordelijkheid hiervoor draagt uitsluitend de gebruiker. Onder gebruik volgens de voorschriften wordt ook verstaan dat de door de fabrikant voorgeschreven gebruiks- en onderhoudsvoorwaarden in acht worden genomen.

DEZE OPROLPERS MAG UITSLUITEND worden gebruikt, onderhouden en gerepareerd door ervaren personen die deze werkzaamheden beheersen. Bovendien moeten zij op de hoogte zijn van de gevaren. De veiligheidsvoorschriften, evenals alle andere arbo-voorschriften, bedrijfsgeneeskundige voorschriften en verkeersregels moeten steeds worden opgevolgd. Eigenhandige veranderingen aan de oprolpers sluiten elke aansprakelijkheid van de fabrikant uit voor de daaruit voortvloeiende schade.

REGISTRATIE GEBRUIKTE PRODUCTEN. Bij aankoop van gebruikte John Deere producten bij een geautoriseerde John Deere dealer, is de informatie over de garantieregistratie door de dealer geactualiseerd en wordt geen verdere informatie van u verlangd.

Bij aankoop van elk John Deere product op een veiling, via een handelaar of van een landbouwer, moet deze worden geregistreerd. John Deere en John Deere dealers hechten veel waarde aan de veiligheid en tevredenheid van hun klanten. Uw lokale John Deere dealer is goed geoutilleerd om eersteklas hulp te bieden voor uw machine. Voer de productdetails en uw adres online in. Gebruik hiervoor de bij uw land horende website van John Deere en selecteer uw gewenste dealer.

CC03745,0001132 -18-19NOV13-1/1

Controle vóór levering

Het volgende controle-, afstellings- en onderhoudswerk is uitgevoerd aan de machine voorafgaand aan de levering:

1. ☐ Wielmoeren zijn volgens het voorgeschreven aantrekkoppel aangetrokken. Zie Koppel wielmoeren controleren in het hoofdstuk "Pers voorbereiden".
2. ☐ De bandenspanning is gecontroleerd en indien nodig bijgesteld. Zie Banden oppompen in het hoofdstuk Pers voorbereiden.
3. ☐ Bevestigingsschroeven trekboom en trekhaak zijn op gespecificeerd aantrekkoppel aangetrokken. Zie Elke 100 bedrijfsuren of jaarlijks: Controleer trekboomframe en trekhaak in het hoofdstuk "Smering en periodiek onderhoud".
4. ☐ Het oliepeil in de transmissie is gecontroleerd en indien nodig bijgevuld. Zie het hoofdstuk Smering en onderhoud.
5. ☐ Alle smeernippels gesmeerd. Zie het hoofdstuk Smering en onderhoud.
6. ☐ De kettingen zijn volgens de voorschriften gespannen en gesmeerd.
7. ☐ Riemlopen zijn gecontroleerd. Zie Riemloop instellen in het hoofdstuk Onderhoud.
8. ☐ Persriemen zijn in aanraking met rol in onderste opening.
9. ☐ De schakelaars en sensoren zijn goed afgesteld. Raadpleeg het hoofdstuk Onderhoud.
10. ☐ De hydraulische slangen en verbindingen zijn op lekkage gecontroleerd en in orde bevonden.
11. ☐ De lak en stickers zijn in orde.
12. ☐ Spanveren van netrol afgesteld op 20,5 mm (3/4 in). Zie Druk nettoevoerrol controleren (Test 3) in het hoofdstuk "Onderhoud".
13. ☐ Het netmes is schoongemaakt.
14. ☐ De met rubber beklede netrol is ingesmeerd met talkpoeder.
15. ☐ De accukabelboom is geïnstalleerd (indien nodig).
16. ☐ De machine heeft proefgedraaid.
17. ☐ De achterwand opent en sluit goed.
18. ☐ De monitor werkt goed.
19. ☐ De hydraulische vergrendeling van de achterklep werkt goed.
20. ☐ De snij-inrichting functioneert correct.
21. ☐ De handleiding is aan de klant overhandigd.
22. ☐ De klant kan de machine naar behoren bedienen en kent de veiligheidsmaatregelen.

Datum:

Handtekening dealer/monteur:

ga87848,1684831619567 -18-31MAY23-1/1

Inhoud

Pagina	Pagina
Identificatieaanzicht	
Identificatieaanzicht.....	00-1
Veiligheid	
Veiligheidsinformatie herkennen.....	05-1
Veiligheidsinstructies opvolgen.....	05-1
Signaalwoorden begrijpen.....	05-2
Regels voor het wegverkeer.....	05-2
Trekkergewicht.....	05-2
Werktuigen op veilige wijze opbergen.....	05-3
Wees voorbereid op noodsituaties.....	05-3
Beschermende kleding dragen.....	05-3
Messen hanteren.....	05-4
Bedrijfszekerheid van de machine.....	05-4
Uit de buurt van de draaiende aandrijvingen blijven.....	05-5
Veiligheidsverlichting en -voorzieningen gebruiken.....	05-6
Gebruik een veiligheidsketting.....	05-6
Maximumsnelheid in acht nemen.....	05-7
Aanbevolen banden aanhouden.....	05-7
Veilige omgang met banden.....	05-8
Verzwaringsgewichten, wielafstand en bandenspanning controleren.....	05-8
Opstaptreden en handgrepen juist gebruiken.....	05-8
Veilige bediening van de pers.....	05-9
Werk veilig op hellingen.....	05-9
Brandpreventie.....	05-10
Bij brand.....	05-10
Achterklep veilig vergrendelen.....	05-11
De machine veilig onderhouden.....	05-11
Maximale bedrijfsdruk hydraulica.....	05-12
Onderhoud veilig uitvoeren.....	05-12
Bescherm mensen en dieren.....	05-12
Vloeistoffen onder hoge druk vermijden.....	05-13
Veilig onderhoud machines.....	05-13
Verwijder verf voordat u gaat lassen of verhitten.....	05-14
Voorkom hitte-ontwikkeling in de buurt van drukleidingen.....	05-14
Verricht onderhoud aan accumulatorsystemen op veilige wijze.....	05-15
Hogedrukwaterstraal niet op de veiligheidsstickers richten.....	05-15
Geen hogedrukwaterstralen op cilinders gebruiken.....	05-15
Ontmanteling — Juist recycleren en verwijderen van vloeistoffen en componenten.....	05-16
Veiligheidstekens	
Waarschuwingstekens.....	10-1
Aandrijflijn van de pers.....	10-1
Voorkom vallen.....	10-1
Opraper.....	10-2
Gebruikshandleiding.....	10-2
Reparatie en onderhoud.....	10-2
Aandrijfkettingen.....	10-3
Riem.....	10-3
Achterklepvergrendeling.....	10-3
Geopende achterklep.....	10-4
Baal afwerpen.....	10-4
Geopende achterklep.....	10-4
Tank met samengeperste lucht.....	10-5
De tractor voorbereiden	
Trekhaak afstellen.....	15-1
Aftakstoerental trekker selecteren.....	15-1
SCV-stroom tractor afstellen.....	15-2
Vereisten elektrisch circuit en besturingsvoeding van de oprolpers.....	15-2
Monitorsteun monteren (alleen trekkers in de 6000, 6M, 6R, 7000 en 7R serie).....	15-3
Accukabelboom installeren voor aansluiting controlemonitor.....	15-4
Draagbare kabelboom virtuele terminal (display) installeren (indien aanwezig).....	15-5
Afschermplaat slingerende trekhaak.....	15-5
De balenpers voorbereiden	
Banden oppompen.....	20-1
Machinehoek instellen.....	20-2
Trekboom afstellen.....	20-3
Standaard steunwielen in de werkstand monteren.....	20-4
Steunzwenkwielen in de werkstand monteren.....	20-5
Selecteren van de netrol.....	20-6
Onderhoud van de netrol.....	20-6
Onderhoud van netbindinstallatie.....	20-6
Netrol aanbrengen.....	20-7
Touw selecteren.....	20-11
Verzorgen van bindtouwrol.....	20-11

Vervolg op volgende pagina

Originele instructies. Alle informatie, afbeeldingen en specificaties in deze handleiding zijn gebaseerd op de nieuwste informatie. Wijzigingen voorbehouden.

COPYRIGHT © 2023
John Deere GmbH & Co. KG Mannheim Regional Center
Zentralfunktionen
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION™ Manual
Previous Editions
Copyright © 2021, 2020, 2019

	Pagina
Touwkasten vullen	20-12
Bindtouwknoop	20-13
Touw geleiden vanaf de touwkast naar de touwarmen (armpijpen)	20-14
Touw geleiden vanaf de touwkast naar de touwarmen (verstelbare armen)	20-15
Koppel wielmoeren controleren	20-16

Aansluiten

Alleen goedgekeurde trekhaak gebruiken	25-1
Balenpers aan trekker koppelen	25-2
Steunpoot inklappen	25-2
Telescopische aandrijflijn monteren	25-3
Sluit de telescopische aandrijflijn aan op tractoraftakas	25-4
Steun telescopische aandrijflijn	25-4
Veiligheidsketting aansluiten	25-5
Aansluiten op tractorhydraulica	25-5
Zevenpolige stekker aanhanger aansluiten	25-7
Machinekabelboom aansluiten	25-7
Kabelboom(bomen) videocamera aansluiten (indien aanwezig)	25-8
Hydraulische remmen aansluiten (indien aanwezig)	25-9
Parkeerrem van machine lossen (balenpers met hydraulische remmen)	25-9
Luchtdrukremmen aansluiten (indien aanwezig)	25-10
Parkeerrem van machine lossen (balenpers met luchtdrukremmen)	25-10

Ontkoppelen

Balenpers van tractor afkoppelen	27-1
Parkeerrem van machine inschakelen (balenpers met hydraulische remmen)	27-1
Hydraulische remmen loskoppelen (indien uitgerust)	27-2
Parkeerrem van machine inschakelen (balenpers met luchtdrukremmen)	27-2
Luchtdrukremmen loskoppelen (indien uitgerust)	27-3
Ontkoppel draadboom(bomen) van videocamera (indien aanwezig)	27-4
Kabelboom machine losmaken	27-4
Zevenpolige aanhangwagen- contactdoos loskoppelen	27-5
Luskoppelen van hydraulisch systeem van de tractor	27-5
Hydraulische slangen opbergen	27-6
Telescopische aandrijflijn loskoppelen van aftakas van tractor	27-6
Telescopische aandrijflijn opbergen	27-7
Steunpoot uitklappen	27-8
Vergrendeling mechanische koppeling	27-9

Transport en parkeren

Transport van de balenpers op openbare wegen	30-1
---	------

Controleer of de zijdeuren gesloten zijn	30-1
Zet de standaardwielen voor diepteregeling in de transportstand	30-2
Zet de steunzwenkwielen in de transportstand	30-3
Machine parkeren (pers met hydraulische remmen)	30-3
Machine parkeren (balenpers met luchtdrukremmen)	30-4

Inlooperperiode

Balenpers laten inlopen	32-1
Na de eerste 10 bedrijfsuren: Koppel wielmoeren controleren	32-1
Na de eerste 10 uur: Eindspeling wielnaaf lager controleren	32-1
Na de eerste 50 uur: Transmissieolie aftappen en bijvullen	32-1
Inlooperperiode: Na de eerste 500 balen - de rem van de nettoevoerrol controleren	32-2

De balenpers gebruiken — Algemeen

Vóór het gebruiken van de pers	35-1
Machine schoonmaken om brand te voorkomen	35-2
Neem de volgende acties bij brand	35-2
Voorbereiding van het gewas	35-3
Zijdeur openen en sluiten	35-3
Achterklepvergrendelingsventiel	35-4
Vergrendelingsklep messen van de snij-inrichting bedienen	35-4
Balansveer opraper afstellen	35-5
Steunwielen van de opraper instellen	35-5
Aanslagen opraper afstellen	35-6
Kortgewaskeerplaat afstellen (indien aanwezig)	35-7
Opraperrolcompressor afstellen (indien aanwezig)	35-7
Richtlijnen voor een goede baalvorming	35-8
Bij verstoppingen van de pers	35-9
Netgeleiding instellen op basis van veldomstandigheden	35-10
Rek netbinding instellen	35-10

Gebruik van de balenperstoepassing

Toegang tot de balenperstoepassing	37-1
Meeteenheden	37-2
Beschrijving display hoofdpagina balenpers	37-3
Softkey beschrijving	37-4
Tiptoetsaanduiding balenperstoepassing	37-4
Baaldiameter instellen	37-10
Offset alarmmelding baalgrootte bijna bereikt instellen	37-11
Bindstelsysteem selecteren	37-12
Startmodus wikkeling selecteren	37-13
Netwikkeling instellen	37-14
B-Wrap-binding afstellen	37-15
Touwbinding afstellen	37-18

Vervolg op volgende pagina

	Pagina
Automatische start van bindcyclus	37-20
Handmatige start van een bindcyclus.....	37-22
Zachte-baalkernfunctie gebruiken	37-24
Baaldichtheid instellen.....	37-26
Een baal maken met behulp van de baalvormindicatoren.....	37-28
De functie pick-up heffen of neerlaten	37-29
Functie messen snij-inrichting inschuiven of uitschuiven	37-30
Verstopingen in pick-up verwijderen.....	37-31
Klant- en veldtellers	37-33
Totaaltellers seizoen en machine	37-34
Verlichting zijdeuren gebruiken (indien aanwezig).....	37-36
Videotoepassing	37-37

Gebruik van de balenpers in modus

Automatische achterklep

Beschrijving automatische achterklep	39-1
Veilig gebruik van balenpers in modus Automatische achterklep.....	39-1
Beschrijving Automatische achterklep hoofdpagina	39-2
Automatische achterklep softkey-aanduiding	39-2
Gebruik van de balenpers in modus Automatische achterklep.....	39-3
Automatische achterklep modus selecteren.....	39-9
Hydraulisch debiet voor automatische achterklep modus instellen.....	39-11

Veldinstallatiesets

Accessoire vinden	40-1
Monitorsteun.....	40-1
Accukabelboom voor monitor.....	40-1
Cabinekabelboom voor monitor.....	40-2
Steunrolwielen.....	40-2
Oprapercompressorrol.....	40-2
Camera.....	40-3

Smering en periodiek onderhoud

Smeren en veiligheid van machine in stand houden	45-1
Onderhoudsperioden.....	45-1
Smering en periodiek onderhoud	45-2
Smeervet	45-2
Smeervet voor automatisch smeersysteem	45-3
Versnellingsbakolie.....	45-3
Multiluber kettingolie.....	45-4
Alternatieve en synthetische smeermiddelen	45-4
Opslag van smeermiddel.....	45-4
Smeermiddelen mengen	45-4
Algemene informatie automatisch vetsmeersysteem (indien uitgerust met pomp met patroon).....	45-5
Stroomsnelheid van automatisch smeersysteem aanpassen (indien uitgerust met pomp met patroon).....	45-5

	Pagina
Plaats kettingsmeerpunten	45-6
Oliestroom instellen	45-7
Indien nodig: Reservoir van Multiluber-kettingsmeersysteem bijvullen	45-7
Indien nodig: Oliereservoirfilter reinigen.....	45-8
Indien nodig: Filters hydraulische aansluiting reinigen	45-8
Indien nodig: Patroon automatisch vetsmeersysteem vervangen (indien uitgerust met pomp met patroon).....	45-9
Indien nodig: Gasvoordruk accumulatoren controleren.....	45-9
Indien nodig: Rollen perskamer reinigen.....	45-10
Indien nodig: Riemhaken en haakdraden reinigen	45-10
Dagelijks: Brandpreventie	45-10
Dagelijks: Messen van snij-inrichting en valbodem controleren.....	45-11
Elke 10 bedrijfsuren: Balenpers zonder automatisch vetsmeersysteem smeren.....	45-12
Elke 10 bedrijfsuren: Zwenkwielen voor diepteregeling van pickup smeren (indien aanwezig)	45-13
Elke 30 bedrijfsuren: Draaipunten net-wikkeling smeren	45-13
Elke 50 bedrijfsuren: Kogelkop- trekhaak smeren (indien aanwezig)	45-14
Elke 50 bedrijfsuren: Uitschuivende aandrijving smeren	45-14
Elke 50 bedrijfsuren: Kettingspanning controleren	45-15
Elke 50 bedrijfsuren: Achterklep- scharnieren, hydraulische cilinders en sensorpennen baalvorm smeren.....	45-16
Elke 50 bedrijfsuren: Achterklepver- grendelingen smeren	45-17
Elke 50 bedrijfsuren: Onderste riemaandrijfrol (met 2e aandrijfrol) smeren	45-18
Wekelijks: Oliepeil transmissie controleren	45-18
Wekelijks: Controleren en aftappen tank luchtdrukrem.....	45-19
Wekelijks: Wielnaafdoppen controleren	45-19
Wekelijks: Rem controleren en reinigen.....	45-20
Elke 100 bedrijfsuren of jaarlijks: Trekboomframe en trekhaak controleren	45-21
Elke 100 bedrijfsuren of jaarlijks: Parkeerrem controleren	45-22
Elke 100 bedrijfsuren of jaarlijks: Koppel wielmoeren controleren.....	45-22
Elke 100 bedrijfsuren of jaarlijks: Drukremassen smeren	45-23
Elke 100 bedrijfsuren of jaarlijks: Eindspeling wielnaaflager controleren	45-23
Tweemaal per jaar: Banden controleren	45-24
Elke 500 bedrijfsuren: Remschoenen controleren	45-24

Vervolg op volgende pagina

Pagina	Pagina
Elke 500 bedrijfsuren of jaarlijks: Transmissieolie aftappen en bijvullen45-25	Aandrijfketting roterend invoermecha- nisme instellen 55-11
Elke 500 bedrijfsuren of jaarlijks: Assteun smeren45-25	Automatisch smeersysteem ontluichten (indien uitgerust met pomp met patroon) 55-11
Elke 500 bedrijfsuren of jaarlijks: Asverlenging smeren45-26	Pomp kettingsmeersysteem ontluichten.....55-12
Elke 500 bedrijfsuren of jaarlijks: Slijtage van riemgeleidingen controleren45-27	Borstels afstellen55-12
Jaarlijks: Asslijtage controleren.....45-28	Messen snij-inrichting vervangen55-13
Jaarlijks: Wiellager reinigen, controleren en smeren45-28	Messen snij-inrichting slijpen.....55-14
Jaarlijks: Trommel controleren op slijtage en reinigen45-29	Oprapertand vervangen.....55-14
Jaarlijks: Trommel en zeefeenheid reinigen.....45-29	Spanarmveer afstellen.....55-16
Jaarlijks: Dikte van slijtplaten controleren45-30	Riem voorbereiden: Nieuwe riem.....55-17
Jaarlijks: Riemdraden vervangen.....45-30	Riemen repareren.....55-18
Jaarlijks: Accumulator controleren45-30	Riemen verwijderen.....55-19
Elke 3000 balen of jaarlijks: Controleer de rem van de nettoevoerrol45-31	Riem voorbereiden: Noodreparatie55-20
Om de 6 jaar: Hydraulische slangen vervangen45-31	Riem voorbereiden: Aanbevolen reparatie.....55-23
Om de 6 jaar: Vervang dichtsheidsaccumulator.....45-31	Riemhaken monteren55-24
Om de 6 jaar: Hydraulische remaccumulatoren vervangen (indien aanwezig)45-32	Riemgeleiding in de balenpers55-28
Probleemoplossing	Riemen monteren55-29
Problemen met oprapen en invoeren50-1	Riemloop afstellen55-30
BAALKWALITEIT50-5	Afstrijker van onderste invoerrol (nr. 1) instellen55-31
ALGEMENE STORINGEN50-8	Rolschraper nr. 2 monteren.....55-32
Bedieningsstoringen in de silageset.....50-13	Rolschraper nr. 2 verwijderen55-33
Storingen in de netwikkelingsinstallatie50-14	Rolschraper nr. 2 opbergen.....55-35
Problemen met touwbindsystemen50-19	Touwgeleideplaat van de middelste startrol (nr. 2) monteren55-36
Kettingsmeersysteem50-22	Touwgeleideplaat van middelste startrol (nr. 2) opbergen55-39
Display-balenpersapplicatie.....50-23	Schraper van bovenste startrol (nr. 3) instellen (machine uitgerust met touwbinding).....55-40
Automatisch smeersysteem (indien uitgerust met pomp met patroon)50-24	Afstrijker onderste achterwandrol (nr. 9) afstellen.....55-41
Onderhoud	Schrapers van rotorvizel instellen.....55-42
Metrische koppelwaarden voor bouten en schroeven.....55-1	Netbindmes slijpen55-42
Brandpreventie bij ieder onderhoud55-2	De elektrische componenten van de machine lokaliseren55-43
Rollenummering55-3	Identificatie detectiegebied sensor55-44
Voer onderhoudsprocedures op veilige wijze uit55-4	Identificatie detectiegebied B-Wrap-sensor (indien aanwezig).....55-44
Hydraulische accumulator onderhouden.....55-4	Touwpoeliesensoren SB421 en SB422 instellen55-45
Gebruik originele John Deere onderdelen.....55-5	Bodemplaatsensor SB533 instellen.....55-45
Hydraulische componenten vervangen55-5	Stel de sensoren SB554 en SB555 van de messen van de snij-inrichting af.....55-46
Identificatie ketting balenpers55-6	Rotatiesnelheidssensor oprolpers SB365 instellen55-47
Kogeltrekhaak afstellen55-7	Achterwandvergrendeling afstellen55-48
Draaiende touwkasten gebruiken (indien aanwezig)55-8	Stel de sensoren achterwandvergren- deling SB3310 en SB3311 af55-48
Pick-upaandrijfketting afstellen55-9	Netsnijsensor SB414 instellen55-49
Hoofdaandrijfketting afstellen55-9	B-Wrap sensor SB416 afstellen (indien aanwezig).....55-49
Aandrijfketting van startrol instellen.....55-10	Sensor baalafwerpplatform SB343 instellen.....55-50
	Oriëntatie van camera EB161 afstellen55-50
	Lijst met afstellingen voor touwbindsysteem55-50
	Positie van touwarm (buisarmen) instellen.....55-51

Vervolg op volgende pagina

Pagina
Positie touwarm afstellen (instelbare armen) ...
Stand van de touwbindingactuator instellen
Spanplaatklem van de touwbinding instellen.....
Spanplaat touwbinding instellen
Poelie van de touwbinding van de schraper afstellen.....
Mes touwbinding vervangen.....
Touwsnijlengte instellen.....
Netbindsysteem controleren.....
Controleer stand mes en conrames (test 1)
Vrije beweging van zwenkbalk controleren (Test 2)
Druk nettoevoerrol controleren (test 3).....
Stand rol nr. 9 controleren (test 4).....
Aandrijfriemspanning controleren (test 5).....
Rem nettoevoerrol controleren (Test 6)
Positie onderste netgeleiding controleren (test 7)
Aandrijfriem nettoevoerrol verwijderen en monteren
Netmes demonteren en monteren.....
Bindmateriaal verwijderen dat rondom de toevoerrollen is gewikkeld
Balen-uitwerpplatform afstellen
Ophangpunten ronde balen-oprolpers.....
Wiel demonteren en monteren
Repareer steunwiel.....

Onderhoud balenperstoepassing

Waarschuwingsschermen
Recente problemen
Accuspanning trekker testen
Lijst met diagnostische storingscodes
Sensoren en schakelaars testen
Elektrohydraulische componenten testen.....
Elektrisch verbruik actuator testen
De baaldiameterpotentiometer RB311 kalibreren
Baaltvormpotentiometer RB321 en RB322 resetten
Touwbindactuator MB421 kalibreren
Gevoeligheid baaltvorm instellen.....
Sensor rotatiesnelheid oprolpers in- en uitschakelen (indien aanwezig)
Sensor balen-uitwerpplaat in- of uitschakelen (indien aanwezig)
Schakel balenpersapplicatie van de huidige virtuele terminal (display) naar een andere
Periodiek onderhoud

Opslag

De pers stallen - voorbereidingen.....
Vorbereidingen voor het nieuwe oogstseizoen
Werken met ronde balen met B-Wrap

Specificaties

Specificaties voor V451M balenpers
Specificaties voor V461M balenpers
EG-conformiteitsverklaring: V451M en V461M rondbalenpersen
EU-conformiteitsverklaring: V451M en V461M rondbalenpersen
EU-conformiteitsverklaring: V451M en V461M rondbalenpersen
Conformiteitsverklaring VK: V451M en V461M ronde-balenoprolpersen.....
Euraziatische Economische Unie

Serienummers

Serienummerplaat
Beschrijving serienummerplaatje.....
Identificatienummer rondbalenpers
Bewaar eigendomsbewijzen.....
Sla machines op een veilige plaats op

John Deere servicedocumentatie beschikbaar

Technische informatie.....

Identificatieaanzicht

Identificatieaanzicht



CC575706

CC575706 — UN — 05MAY23

ga87848,1685001015398 -18-31MAY23-1/1

Veiligheid

Veiligheidsinformatie herkennen

Dit is een waarschuwingssymbool. Als u dit symbool op uw machine of in deze handleiding ziet, is er mogelijk gevaar op persoonlijk letsel.

Volg alle aanbevolen voorzorgsmaatregelen en veilige werkmethoden op.



T81389 —UN—28JUN13

DX,ALERT -18-03OCT22-1/1

Veiligheidsinstructies opvolgen

Lees alle in deze handleiding opgenomen veiligheidsmededelingen en alle op de machine aangebrachte veiligheidsstickers zorgvuldig. Houd de veiligheidsstickers in goede staat. Vervang ontbrekende of beschadigde veiligheidsstickers. Zorg dat nieuwe apparatuuronderdelen en vervangende onderdelen van de meest recente veiligheidsstickers voorzien zijn. Vervangende veiligheidsstickers zijn verkrijgbaar bij uw John Deere-dealer.

Er kan zich aanvullende veiligheidsinformatie op bij leveranciers gekochte onderdelen en componenten bevinden die niet in deze gebruikshandleiding is opgenomen.

Leer hoe de machine moet worden bediend en hoe de regeleenheden werken. Sta niet toe dat iemand die hiervoor niet is opgeleid, de machine gebruikt.

Houd uw machine in goede staat. Ongeoorloofde aanpassingen aan de machine kunnen de werking



TS201 —UN—15APR13

en/of veiligheid en levensduur van de machine nadelig beïnvloeden.

Neem contact op met uw John Deere dealer als u iets in deze handleiding niet begrijpt of hulp nodig hebt.

DX,READ -18-01AUG22-1/1

Signaalwoorden begrijpen

GEVAAR; het signaalwoord GEVAAR duidt op een gevaarlijke situatie die als deze niet wordt vermeden de dood of ernstig letsel tot gevolg heeft.

WAARSCHUWING; het signaalwoord WAARSCHUWING duidt op een gevaarlijke situatie die als deze niet wordt vermeden meer of minder ernstig letsel tot gevolg kan hebben.

ATTENTIE; het signaalwoord ATTENTIE duidt op een gevaarlijke situatie die als deze niet wordt vermeden meer of minder ernstig letsel tot gevolg kan hebben. ATTENTIE kan ook worden gebruikt om te wijzen op onveilige werkwijzen en incidenten die lichamelijk letsel kunnen veroorzaken.

De signaalwoorden — GEVAAR, WAARSCHUWING of ATTENTIE — vergezellen de waarschuwingstekens. GEVAAR geeft de grootste gevaren aan. Veiligheidsstickers met GEVAAR of WAARSCHUWING



worden op specifiek gevaarlijke plaatsen aangebracht. Veiligheidsstickers met ATTENTIE bevatten algemene voorzorgsmaatregelen. Stickers met ATTENTIE attenderen in deze handleiding ook op veiligheidsaanwijzingen.

DX,SIGNAL -18-05OCT16-1/1

TS187 —18—30SEP88

Regels voor het wegverkeer

Houd u zich bij het rijden op openbare wegen aan de geldende voorschriften en bepalingen.



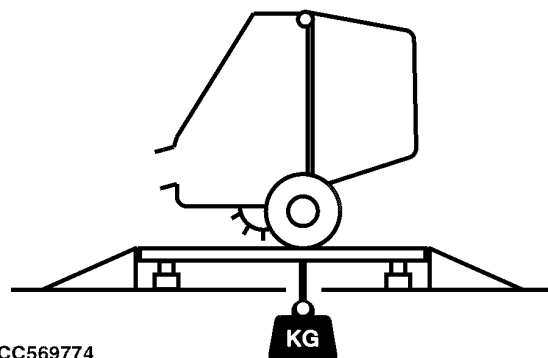
FX,ROAD -18-01MAY91-1/1

H28930 —UN—30JUN89

Trekkergewicht

Elke wijziging van de machine kan van invloed zijn op de conformiteit van de machine om te voldoen aan de lokale verkeersregels.

Wijzig de machine niet en voeg geen niet-originele John Deere onderdelen toe aan de machine.



CC569774

ga87848,1680679934353 -18-12APR23-1/1

CC569774 —UN—05APR23

Werktuigen op veilige wijze opbergen

Opgeborgen werktuigen zoals dubbele wielen, kooiwielen en laders kunnen vallen en ernstig letsel of de dood tot gevolg hebben.

Bevestig opgeborgen hulpstukken en werktuigen bij het opbergen goed om te voorkomen dat ze vallen. Houd spelende kinderen en onbevoegden uit de buurt van de opslagplaats.



TS219 —UN—23AUG88

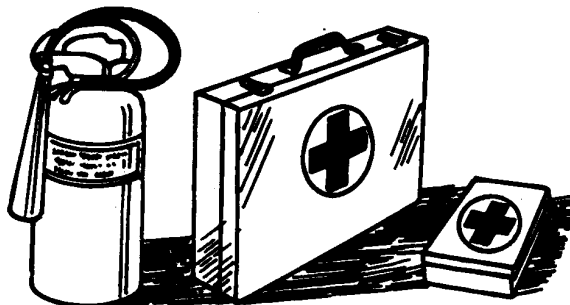
DX,STORE -18-03MAR93-1/1

Wees voorbereid op noodsituaties

Wees voorbereid op mogelijke brand.

Houd een brandblusser en een verbanddoos bij de hand.

Zorg dat alarmnummers voor arts, ziekenauto, ziekenhuis en brandweer klaarliggen bij de telefoon.



TS291 —UN—15APR13

DX,FIRE2 -18-03MAR93-1/1

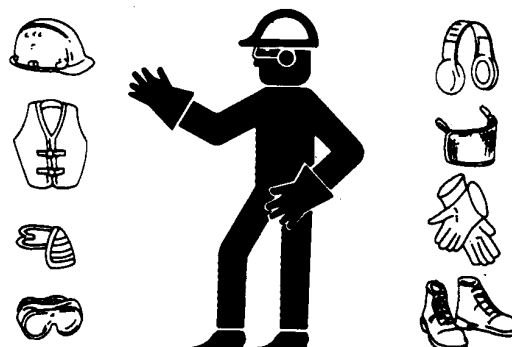
Beschermende kleding dragen

Draag nauwsluitende kleding en gebruik een veiligheidsuitrusting die geschikt is voor het werk.

Lange blootstelling aan lawaai kan gehoorschade of doofheid veroorzaken.

Draag geschikte gehoorbescherming zoals oorbeschermers of oordoppen om het gehoor tegen onaangenaam of extreem lawaai te beschermen.

Voor veilig gebruik van de apparatuur is de volledige aandacht van de bestuurder vereist. Draag geen koptelefoon om naar de radio of muziek te luisteren terwijl u de machine bedient.

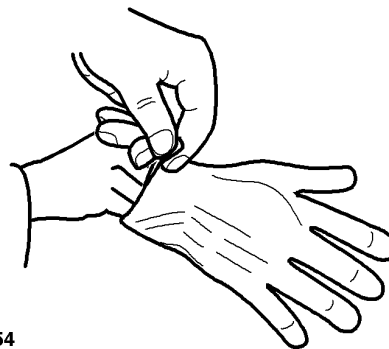


TS206 —UN—15APR13

DX,WEAR -18-10SEP90-1/1

Messen hanteren

Voorkom letsel door tijdens het werken met messen altijd veiligheidshandschoenen te dragen.



CC1026954

CC1026928 —UN—26JAN05

GA87848,0000473 -18-24OCT17-1/1

Bedrijfszekerheid van de machine

Controleer de machine voor gebruik altijd op rij- en bedrijfszekerheid.

FX,READY -18-28FEB91-1/1

Uit de buurt van de draaiende aandrijvingen blijven

Verstrikt raken in draaiende aandrijvingen kan leiden tot letsel of de dood.

Laat het hoofdscherm en de schermen van de aandrijfassen op de trekker altijd op hun plaats zitten. Controleer of draaiende beschermingen vrij draaien.

Gebruik aftakassen alleen met geschikte afschermingen en beveiligingen.

Draag nauwsluitende kleding. Zet de motor af en wacht totdat de aftakas tot stilstand is gekomen voordat u afstellingen of aansluitingen verricht of door de aftakas aangedreven apparatuur schoonmaakt.

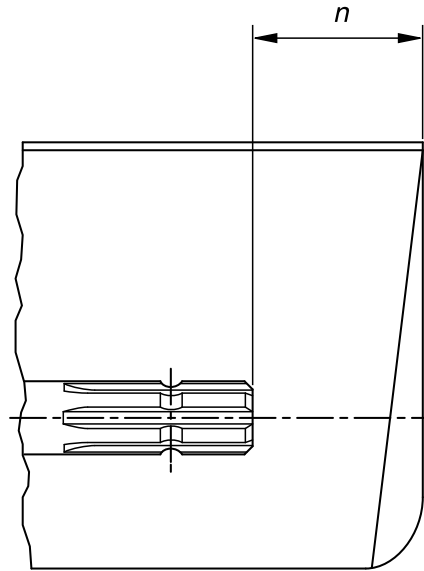
Monteer geen adaptervoorziening tussen de tractor en primaire PTO-aandrijfas aandrijfas werktuig die een 1000 rpm tractoras een 540 rpm werktuig met een toerental van hoger dan 540 rpm laat aandrijven.

Installeer nooit een adapter waardoor delen van de draaiende as van het werktuig, de tractor of de adapter zelf onbeschermd blijven. Het hoofdscherm van de tractor moet overlappen met het uiteinde van de vertande as en de toegevoegde adapter, zoals aangegeven in de tabel.

De hoek waarmee de primaire PTO-aandrijfas voor werktuig kan worden gebruikt kan worden gereduceerd, afhankelijk van de vorm en de grootte van hoofdafscherming tractor en de vorm en grootte van de bescherming van de primaire PTO-aandrijfas voor werktuig.

Hef het werktuig niet zo hoog dat hoofdafscherming tractor of bescherming primaire PTO-aandrijfas voor werktuig beschadigd raken. Ontkoppel PTO-aandrijfas indien nodig om de werktuighoogte te verhogen. (Zie bevestigen/ontkoppelen PTO-aandrijfas)

Bij gebruik van type 3/4 PTO, kunnen helling en draaihoeken worden gereduceerd, afhankelijk van het type PTO-hoofdafscherming en koppelingrails.



Type aftakas	Diameter	Spiebanen	$n \pm 5 \text{ mm (0.20 in.)}$
1	35 mm (1,378 in.)	6	85 mm (3,35 in.)
2	35 mm (1,378 in.)	21	85 mm (3,35 in.)
3	45 mm (1,772 in.)	20	100 mm (4,00 in.)
4	57,5 mm (2,264 in.)	22	100 mm (4,00 in.)

DX,PTO -18-28FEB17-1/1

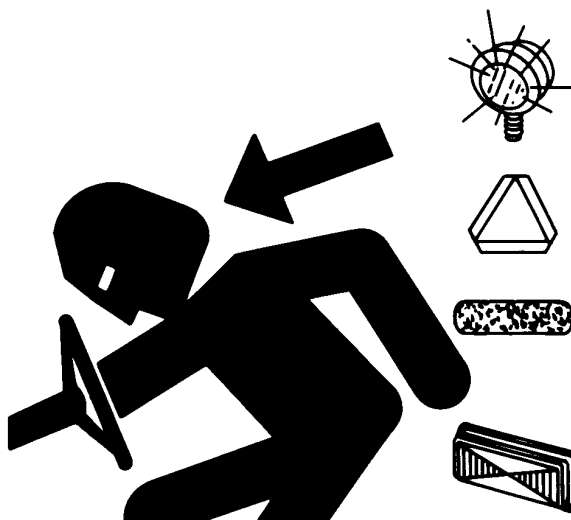
TS 1644 —UN—22AUG95

H96219 —UN—29APR10

Veiligheidsverlichting en -voorzieningen gebruiken

Voorkom botsingen met andere weggebruikers, langzaam rijdende trekkers, met werktuig of getrokken uitrusting en zelfrijdende machines op de openbare weg. Controleer regelmatig of verkeer van achteren nadert, vooral in bochten en gebruik de richtingaanwijzers.

Gebruik altijd koplampen, waarschuwingslicht en richtingaanwijzers. Houd u aan de lokale voorschriften met betrekking tot verlichting en markering van apparatuur. Houd verlichting en markeringen steeds in onberispelijke toestand. Vervang ontbrekende of beschadigde verlichting en markeringen. Een veiligheidsverlichtingsset voor werktuigen is verkrijgbaar bij uw John Deere-dealer.



TS951 —UN—12APR90

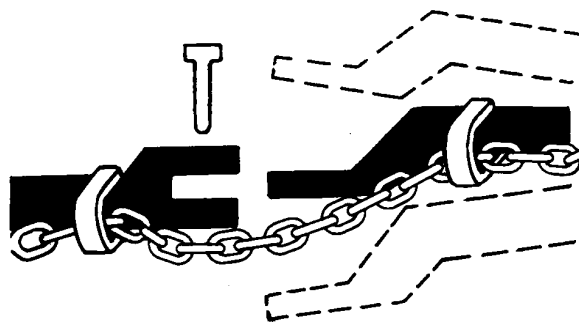
DX,FLASH -18-07JUL99-1/1

Gebruik een veiligheidsketting

De veiligheidsketting dient als extra zekerheid voor getrokken werktuigen, voor het geval deze tijdens het transport losraken van de trekhaak.

Bevestig de ketting met de verbindingsstukken aan de trekhaak van de trekker of aan een ander koppelpunt. Zorg er voor dat er voldoende speling in de ketting zit om bochten te kunnen maken.

Koop bij uw John Deere dealer een ketting met een trekvastheid die gelijk is aan of groter dan het brutogewicht van de getrokken machine. Gebruik de veiligheidsketting niet als sleepketting.



TS217 —UN—23AUG88

DX,CHAIN -18-03MAR93-1/1

Maximalsnelheid in acht nemen

BELANGRIJK: De maximumsnelheid wordt bepaald door de plaatselijke verkeersregels en snelheidsbeperking van dit werktuig.

Neem bij het rijden op openbare wegen steeds de geldende voorschriften en bepalingen in acht.

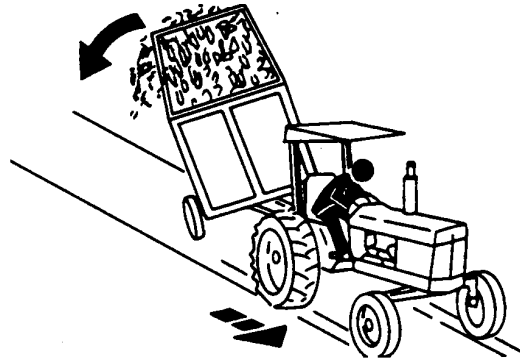
OPMERKING: Raadpleeg uw John Deere dealer voor meer informatie.

Overschrijd het brutogewicht van het werktuig (PTAC) niet bij het trekken van dit werktuig bij transportsnelheid.

Sommige tractoren kunnen sneller rijden dan de maximale transportsnelheid van dit werktuig. De maximale transportsnelheid van dit werktuig niet overschrijden, onafhankelijk van de maximumsnelheid van de tractor die wordt gebruikt om dit werktuig te slepen.

De maximale transportsnelheid voor dit werktuig is 40 km/u (25 mph).

Voor machines die zijn uitgerust met een hydraulisch remsysteem met enkele leiding, wordt aanbevolen om 25 km/u (15,5 mph) niet te overschrijden.



TS216—UN—23AUG88

Het overschrijden van de maximale transportsnelheid van het werktuig kan het volgende tot gevolg hebben:

- Controleverlies over tractor/werktuig-combinatie
- Beperkte of geen remwerking
- Falen van de werktuigband
- Beschadiging van het werktuig of componenten

Wees extra voorzichtig en minder vaart bij het transport op moeilijk terrein, bij het nemen van bochten en op hellingen.

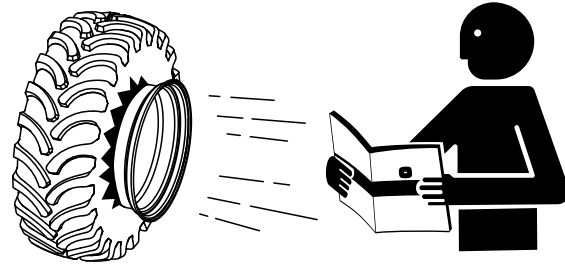
CC03745,000131F -18-26NOV20-1/1

Aanbevolen banden aanhouden

Houd uw machine in goede staat.

Gebruik alleen de voorgeschreven bandenmaten met de correcte belastingsindex en breng deze op de spanning die in deze handleiding is aangegeven.

Het gebruik van andere dan de voorgeschreven banden kan de stabiliteit nadelig beïnvloeden, heeft invloed op de stuurinrichting, leidt tot voortijdige beschadiging van de banden, of veroorzaakt andere problemen met betrekking tot de duurzaamheid of de veiligheid.



H111235—UN—13MAY14

DX,TIRE,INFO -18-19MAY14-1/1

Veilige omgang met banden

Het door explosie losraken van een band en velgen kan ernstig letsel of de dood veroorzaken.

Probeer niet zonder geschikte uitrusting en voldoende ervaring een band te monteren.

Houd altijd de juiste bandenspanning aan. Neem de maximale bandenspanning in acht. Wielen en banden niet lassen of verhitten. De hitte kan de luchtdruk verhogen met als gevolg het exploderen van de band. Lassen kan leiden tot verzwakking of vervorming van het wiel.

Gebruik voor het oppompen van banden een klemventiel en verlengslang die zo lang is dat u naast de band kunt staan en NIET voor of boven de band. Gebruik een veiligheidskooi, indien beschikbaar.

Controleer wielen op lage druk, sneden, bobbels, beschadigde velgen of ontbrekende bouten en moeren.



Wielen en banden zijn zwaar. Gebruik veilige hefuitrusting voor het verplaatsen van wielen en banden, of vraag om hulp voor optillen, monteren of demonteren.

DX,WW,RIMS -18-28FEB17-1/1

RXA0103438 —UN—11JUN09

Verzwaringsgewichten, wielafstand en bandenspanning controleren

Zorg ervoor dat de verzwaringsgewichten, wielafstand en bandenspanning voldoende zijn om de veiligheid van de trekker en machine onder alle omstandigheden te garanderen, met name tijdens gebruik op glooiend terrein of onder slechte omstandigheden. Raadpleeg de gebruikshandleiding van de trekker.



CC1031622

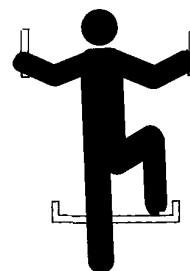
OUCC006,0001546 -18-29MAY09-1/1

CC1031622 —UN—29MAY09

Opstaptreden en handgrepen juist gebruiken

Voorkom vallen tijdens in- en uitstappen. Houd 3-puntscontact met opstaptreden, handgrepen en handrailingen.

Wees extra voorzichtig bij modder, sneeuw of vocht. Houd opstaptreden schoon en vrij van vet of olie. Verlaat de machine nooit springend. Nooit in of uit een bewegende machine stappen.



DX,WW,MOUNT -18-12OCT11-1/1

TI 33488 —UN—15APR13

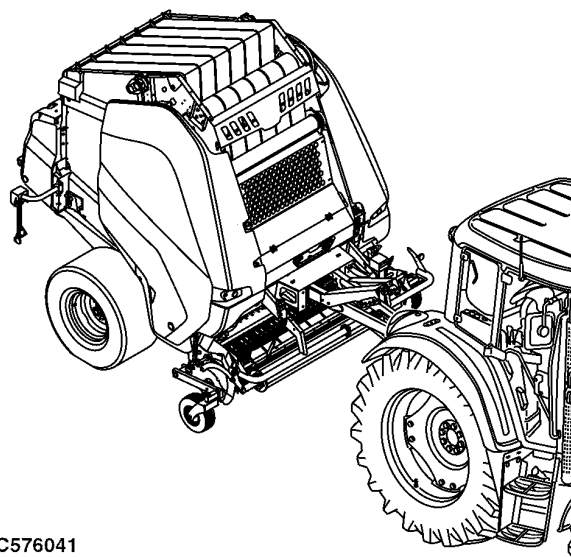
Veilige bediening van de pers

Voorkom ernstige of zelfs dodelijke ongelukken, die worden veroorzaakt doordat personen in de machine worden getrokken:

Probeer **NOOIT** touw of gewas in de balenpers te voeren of gewas uit het invoerkanaal te trekken **TERWIJL DE PERS DRAAIT**. De machine trekt het gewas sneller naar binnen dan dat u het kunt loslaten.

Schakel altijd eerst de aftakas uit en zet de motor uit.

Blijf te allen tijde uit de buurt van de draaiende balenpers.



CC576041

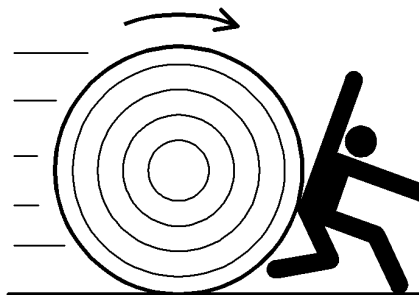
CC576041 —UN—23JUN23

1181334,1687527930084 -18-23JUN23-1/1

Werk veilig op hellingen

Wees vooral voorzichtig op zijwaartse hellingen. De balenpers kan kantelen als deze een gat, greppel of oneffenheid treft.

Om verwondingen of schade, veroorzaakt door een rollende baal te voorkomen, de baal alleen op vlak terrein of in ieder geval zo afleggen, dat deze niet kan gaan rollen.



CC1038683

CC1038683 —UN—19NOV12

OUCC006,00019C8 -18-16NOV12-1/1

Brandpreventie

Deze richtlijnen volgen om het gevaar van brand te verminderen, in het bijzonder bij droog gewas:

- Afhankelijk van de persomstandigheden de machine verschillende malen per dag schoonmaken, zie Machine schoonmaken om brand te voorkomen in het hoofdstuk Gebruik van de pers - Algemeen.
 - Rond de balenpers en in het veld niet roken.
 - Nooit stoppen met persen als zich nog oogstmateriaal in het perskanaal bevindt.
 - Balen direct uitstoten zodra ze gebonden zijn.
 - De machine niet gebruiken om balen te vervoeren.
 - Ga zeer voorzichtig te werk als de machine in het veld moet worden geparkeerd. Parkeer de machine, indien mogelijk, op een kale ondergrond of op een ruimte omgeven door een kale ondergrond.
 - Alvorens de gebruikte machine te verlaten controleren dat er geen gebieden zijn die heet genoeg zijn om een brand te veroorzaken.
 - De machine niet onbeheerd achterlaten bij balen die nat zijn geperst, omdat spontane ontbranding kan optreden.
- Controleer regelmatig de toestand van de lagers, zie Dagelijks: Brandpreventie in het hoofdstuk Smering en onderhoud.



Als zich duidelijke wijzigingen voordoen in de werking van de machine, die kunnen duiden op een defect onderdeel, direct stoppen met persen en de oorzaak van geluiden, geuren of andere ongebruikelijke waarnemingen onderzoeken.

- Bevestig een brandblusser op de machine.
- Volg voor alle onderhoudswerkzaamheden de brandpreventierichtlijnen op, zie Brandpreventie bij ieder onderhoud in het hoofdstuk Onderhoud.

GA87848,00009F9 -18-13NOV18-1/1

TS227 —UN—15APR13

Bij brand

Stop onmiddellijk met werken bij het eerste teken van onraad. Dit kan zijn een schroeilucht, een ongebruikelijk geluid of rook of vuur.

⚠ WAARSCHUWING: Voorkom lichamelijk letsel.
Probeer een brand niet te blussen als de brand in een vergevorderd stadium is. Het gebied zo snel mogelijk evacueren. De brandweer bellen.

Als het vuur veilig kan worden gedoofd:

- De trekker tegen de wind in van de machine draaien om te voorkomen dat het vuur de trekker kan bereiken.
- Open de achterwand om oogstmateriaal uit de het perskanaal te verwijderen en rijd weg van het materiaal.
- Maak gebruik van het water uit de watertank onder druk of een ander blusmateriaal en richt het blusmateriaal



op de basis van de vlammen en zorg dat omliggende delen koel kunnen worden. Ga niet onder een open achterwand staan. Als er brand is kan deze vallen.

DC82261,00004DA -18-13AUG14-1/1

TS227 —UN—15APR13

Achterklep veilig vergrendelen

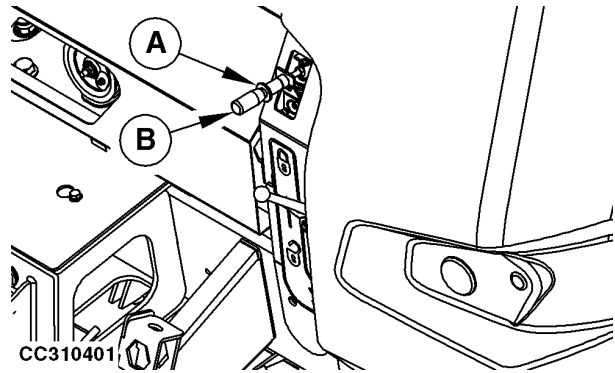
BELANGRIJK: Rijd nooit met geopende achterwand bij snelheden hoger dan 2 km/u (1,2 mph). Anders kan de achterwand worden beschadigd.

Plaats de hendel (B) van de vergrendeling van de achterklep in de vergrendelde stand door aan de vergrendelbus (A) te trekken, alvorens werkzaamheden aan of bij de balenpers uit te voeren als de achterklep geopend is. Raadpleeg Sluitventiel achterklep in het hoofdstuk Gebruik van de balenpers-Algemeen.

Houd bij het openen en sluiten van de achterklep steeds in voldoende mate een veilige afstand aan.

Controleer dat zich geen omstanders in het werkgebied bevinden voordat u de achterklep bedient.

Verwijder vreemde voorwerpen uit de machine.



A—Borgbus

B—Hendel van vergrendeling van achterklep

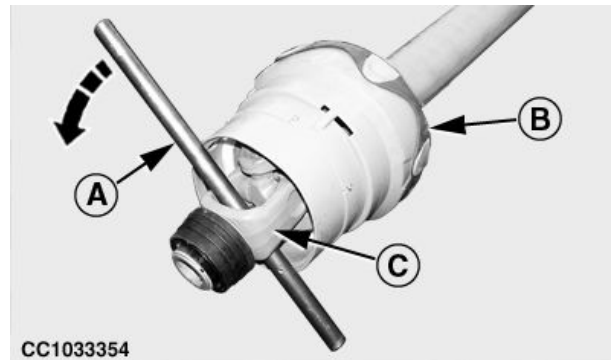
GA87848,00006ED -18-02JUL18-1/1

De machine veilig onderhouden

WAARSCHUWING: Gebruik nooit gereedschap om de pers met de hand te draaien als de trektermotor loopt. Schakel de aftakas uit, zet de transmissie in "PARK", schakel de handrem in, zet de motor uit en verwijder de contactsleutel en wacht tot alle bewegende delen tot stilstand zijn gekomen. Verwijder altijd al het gereedschap zodra u klaar bent met de werkzaamheden.

Draai de balenpers volgens een van de volgende methoden om onderhoud aan de balenpers te vergemakkelijken:

- Met een koevoet (A):
 - a. Maak de telescopische aandrijfas (B) los van de PTO-as van de trekker.
 - b. Plaats een koevoet (A) tussen het juk (C) en de U-verbinding.



A—Koevoet

B—Telescopische aandrijfas

C—Gaffel

- c. Gebruik een koevoet (A) om de balenpers zoals getoond rond te draaien.
- d. Verwijder de koevoet (A) als het proces is afgerond.

ga87848,1678438350545 -18-26APR23-1/2

- Met een sleutel:
 - a. Maak de telescopische aandrijfas (B) los van de PTO-as van de trekker.
 - b. Monteer een spanner in de moer (A).
 - c. Gebruik de spanner om de balenpers te draaien.
 - d. Verwijder de spanner als het proces is voltooid.

A—Moer



ga87848,1678438350545 -18-26APR23-2/2

Maximale bedrijfsdruk hydraulica

De balenpers is ontworpen voor een maximum hydraulische werkdruk van 21000 kPa (210 bar, 3045 psi).

Koppel de balenpers niet aan een trekker waarvan de maximale bedrijfsdruk van de hydraulica de 21000 kPa (210 bar, 3045 psi) overschrijdt.

GA87848,0000472 -18-23OCT17-1/1

Onderhoud veilig uitvoeren

Zorg dat u de onderhoudsprocedure begrijpt voordat u met het werk begint. Houd de werkomgeving schoon en droog.

De machine niet smeren, onderhouden of instellen als deze in beweging is. Houd handen, voeten en kleding uit de buurt van aangedreven onderdelen. Schakel alle aandrijvingen uit. Laat druk ontsnappen. De uitrusting op de grond laten zakken. Zet de motor af. Verwijder de sleutel. Wacht totdat de machine is afgekoeld.

Ondersteun machinedelen die voor onderhoud moeten worden opgetild.

Houd alle onderdelen in goede toestand en juist gemonteerd. Schade onmiddellijk verhelpen. Vervang versleten of beschadigde onderdelen. Opgehoopt smeervet, olie en vuil verwijderen.

Op zelfrijdende machines: bij afstelling van de elektrische systemen of laswerkzaamheden aan de machine eerst de massakabel (-) van de accu loskoppelen.

Op gesleepte werktuigen: kabelbomen van de tractor loskoppelen alvorens onderhoud aan componenten van het elektrische systeem uit te voeren of aan de machine te lassen.

Vallen tijdens werken op hoogte kan ernstig letsel tot gevolg hebben. Gebruik een ladder of platform om elke locatie eenvoudig te bereiken. Gebruik stevige en veilige treden en handgrepen.



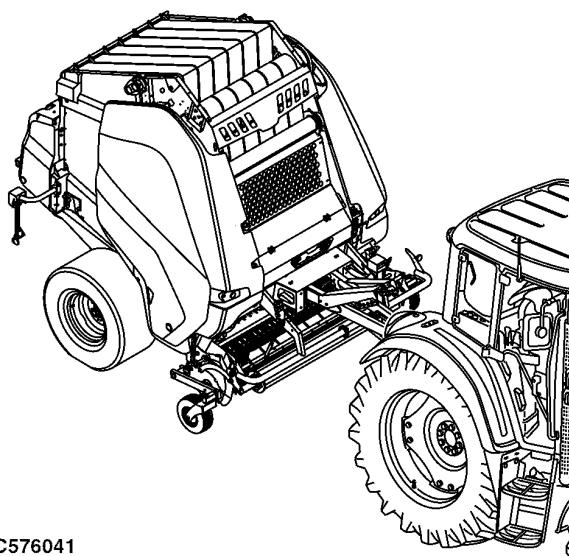
TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -18-28FEB17-1/1

Bescherm mensen en dieren

Sta nooit toe dat er personen lopen of werken nabij een draaiende machine.

Mensen, vee of huisdieren mogen zich niet bij de werkplek van de draaiende machine bevinden.



CC576041

CC576041 —UN—23JUN23

t181334,1687527998265 -18-23JUN23-1/1

Vloeistoffen onder hoge druk vermijden

Inspecteer de hydraulische slangen regelmatig (tenminste jaarlijks) op lekkage, knikken, insnijdingen, barsten, blaren, corrosie, blootliggend weefsel of andere tekenen van slijtage of beschadiging.

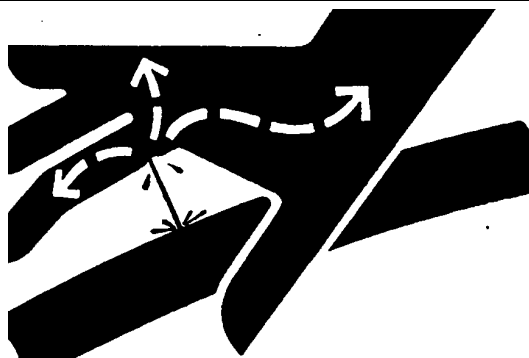
Vervang versleten of beschadigde slangen meteen door nieuwe onderdelen die door John Deere zijn goedgekeurd.

Onder druk vrijkomende vloeistoffen kunnen in de huid dringen en ernstig letsel veroorzaken.

Vermijd ongelukken door het systeem drukloos te maken alvorens hydraulische of andere leidingen te ontkoppelen. Voordat de druk wordt opgebouwd, alle verbindingen aandraaien.

Controleer op lekkage met een stuk karton. Bescherm handen en lichaam tegen vloeistoffen onder hoge druk.

Waarschuw bij ongelukken onmiddellijk een arts. Indien vloeistof de huid is binnengedrongen, moet deze binnen enkele uren operatief worden verwijderd, anders kan



gangreen optreden. Artsen die geen ervaring hebben met dit soort letsel, moeten contact opnemen met een competente medische bron. Deze informatie is ook door Deere & Company Medical Department in Moline, Illinois (VS) in het Engels te verkrijgbaar door te bellen naar het telefoonnummer 1-800-822-8262 of +1 309-748-5636.

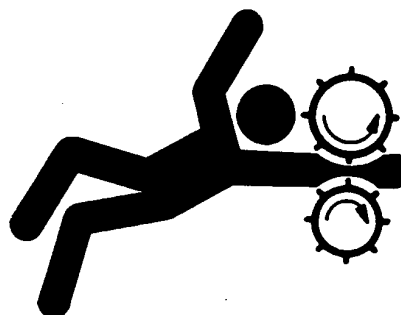
DX,FLUID -18-12OCT11-1/1

X9811 —UN—23AUG88

Veilig onderhoud machines

Bind lang haar vast. Draag bij werkzaamheden aan machine of bewegende onderdelen geen stropdas, shawl, ruimvallende kleding of sieraden. Indien deze vastraken in de machine kan dit leiden tot ernstig persoonlijk letsel.

Verwijder ringen en andere sieraden om te voorkomen dat u blijft haken achter bewegende delen of dat er kortsluiting ontstaat.



DX,LOOSE -18-04JUN90-1/1

TS228 —UN—23AUG88

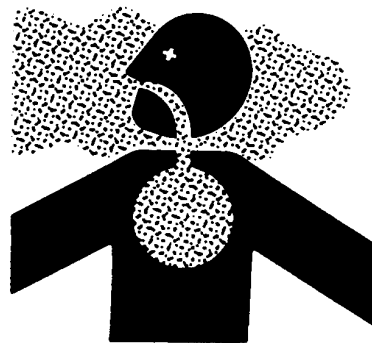
Verwijder verf voordat u gaat lassen of verhitten

Voorkom vorming van giftige dampen en stof.

Gevaarlijke dampen kunnen ontstaan als verf wordt verhit door las- of soldeerwerkzaamheden of door gebruik van een lasapparaat.

Verwijder de verf voordat u het onderdeel verhit:

- Verwijder minimaal 100 mm verf van het gedeelte dat u wilt gaan verhitten. Als de verf niet kan worden verwijderd, draag dan een goedgekeurd gasmasker alvorens te gaan verhitten of lassen.
- Voorkom inademing van de stof die zich bij het verwijderen van verf door zandstraal- of slijptechnieken vormt. Draag een geschikt stofmasker.
- Voordat laswerkzaamheden worden uitgevoerd, dienen eerst eventuele oplossingsmiddelen of verfabijtmiddelen met water en zeep te worden verwijderd. Verwijder de verpakking van het oplos- of afbijtmiddel en ander brandbaar materiaal van het werkterrein. Wacht vervolgens minimaal 15 minuten tot de dampen zijn opgetrokken.



TS220 —UN—15APR13

Gebruik geen chlooroplosmiddelen in ruimtes waar wordt gelast.

Verricht deze werkzaamheden alleen in goed geventileerde ruimtes, waar giftige dampen en stof goed worden afgevoerd.

Voer de verf en het oplosmiddel vervolgens af overeenkomstig de voorschriften.

DX,PAINT -18-24JUL02-1/1

Voorkom hitte-ontwikkeling in de buurt van drukleidingen

Door verhitting in de buurt van drukleidingen kan een ontvlambare vloeistofnevel ontstaan, waardoor u of omstanders door verbranding ernstig gewond kunnen raken. Veroorzaak in de buurt van drukleidingen of snel ontvlambaar materiaal geen warmteontwikkeling door las- of soldeerwerkzaamheden of door het gebruik van een lasbrander. Drukleidingen kunnen openbarsten wanneer zich buiten de directe omgeving van vlammen warmte ontwikkelt.



TS953 —UN—15MAY90

DX,TORCH -18-10DEC04-1/1

Verricht onderhoud aan accumulatorsystemen op veilige wijze

Als vloeistof of gas ontsnapt uit systemen met onder druk staande accumulators die worden gebruikt voor airconditioning, kunnen hydraulische en remluchtsystemen ernstig letsel veroorzaken. Extreme hitte kan ertoe leiden dat de accumulator openbarst, en onder druk staande leidingen kunnen onverwacht afbreken. In de buurt van een onder druk staande accumulator of leiding mag geen laswerk worden verricht en geen brander worden gebruikt.

Voer de druk uit het onder druk staande systeem weg voordat u de accumulator verwijderd.

Voer de druk uit het hydraulische systeem weg voordat u de accumulator verwijderd. Probeer nooit de druk uit het hydraulische systeem of de accumulator weg te voeren door een fitting los te maken.



Accumulators kunnen niet worden gerepareerd.

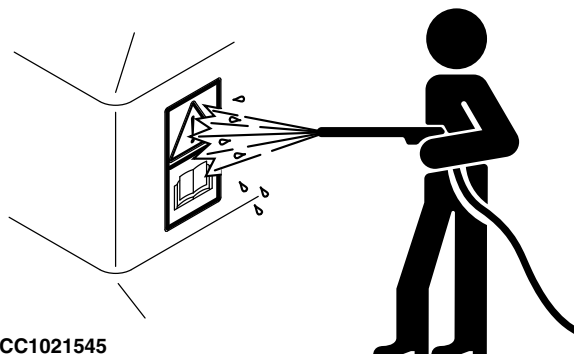
DX,WW,ACCLA2 -18-22AUG03-1/1

TS281 —UN—15APR13

Hogedrukwaterstraal niet op de veiligheidsstickers richten

Water onder hoge druk kan veiligheidsstickers verwijderen of beschadigen. Hogedrukwaterstraal niet op de veiligheidsstickers richten.

Ontbrekende of beschadigde veiligheidsstickers direct vervangen. Vervangende veiligheidsstickers zijn verkrijgbaar bij uw John Deere dealer.



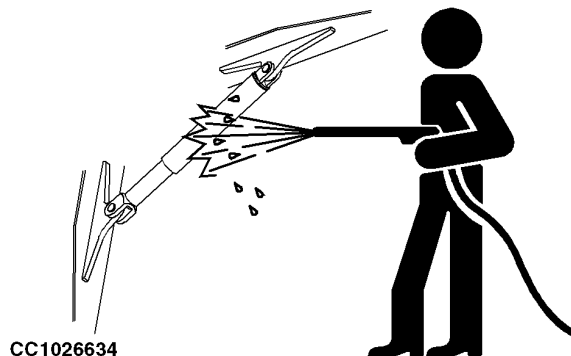
CC1021545

CC03745,0001031 -18-23JUN11-1/1

CC1021545 —UN—23APR02

Geen hogedrukwaterstralen op cilinders gebruiken

Water onder druk kan cilinders beschadigen. Richt geen hogedrukwaterstralen op cilinders.



CC1026634

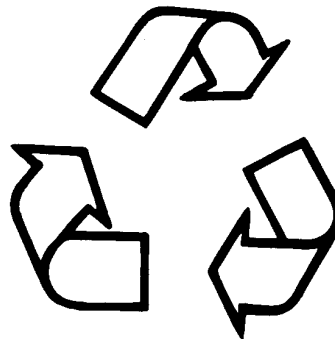
CC03745,0000FD3 -18-08SEP09-1/1

CC1026634 —UN—03DEC04

Ontmanteling — Juist recyclen en verwijderen van vloeistoffen en componenten

Veiligheid en maatregelen voor milieubeheer moeten in aanmerking worden genomen bij het ontmantelen van een machine en/of component. Onder deze maatregelen valt het volgende:

- Gebruik geschikt gereedschap en persoonlijke veiligheidsuitrusting zoals veiligheidskleding, handschoenen, gezichtsbescherming of brillen, bij het hanteren van voorwerpen en materialen.
- Volg instructies voor speciale componenten op.
- Zorg dat opgeslagen energie vrijkomt door opgehangen machine-elementen te laten zakken, veren te ontspannen, de accu of andere stroombronnen los te koppelen en de druk in hydraulische componenten, accumulators en soortgelijke systemen af te bouwen.
- Beperkt de blootstelling aan componenten waaraan mogelijk resten van landbouwchemicaliën zoals meststof en pesticiden voorhanden zijn zoveel mogelijk. Ga met deze componenten juist om en voer ze op juiste wijze af.
- Tap motoren, brandstoftanks, radiators, hydraulische cilinders, reservoirs en leidingen zorgvuldig af voordat de componenten worden gerecycled. Gebruik lekvrije reservoirs bij het aftappen van vloeistoffen. Gebruik geen verpakkingen van voedsel of drankjes.
- Giet afvalvloeistoffen niet op de grond, in een afvoerpijp of in een waterbron.
- Neem alle landelijke, federale en lokale wetten, voorschriften of verordeningen over het hanteren of afvoeren van afvalvloeistoffen (bijvoorbeeld: olie,



- brandstof, remvloeistof), filters, accu's en andere stoffen of onderdelen in acht. Verbranden van ontvlambare vloeistoffen of componenten dat niet in speciaal ontworpen verbrandingsinstallaties plaatsvindt is mogelijk wettelijk verboden en kan blootstelling aan schadelijke dampen of as tot gevolg hebben.
- Voer onderhoud aan airco's juist uit en voer deze correct af. Volgens overheidsvoorschriften moet eventueel een gecertificeerd onderhoudscentrum worden ingeschakeld om airco-koelvloeistoffen op te vangen en te recyclen, die de atmosfeer eventueel beschadigen als ze ontsnappen.
 - Evalueer de recyclingopties voor banden, metaal, plastic, glas, rubber en elektronische componenten die wellicht, gedeeltelijk of in hun geheel, recyclebaar zijn.
 - Raadpleeg uw plaatselijke instantie voor afvalinzameling of recyclingcentrum, of uw John Deere dealer, voor informatie over het juist recyclen of afvoeren van afval.

DX,DRAIN -18-01JUN15-1/1

TS1133 —UN—15APR13

Veiligheidstekens

Waarschuwingstekens

Op enkele belangrijke plaatsen zijn op deze machine waarschuwingstekens aangebracht die op gevaar wijzen. Waarschuwingsschilden attenderen op het aanwezige gevaar verwondingen op te lopen. Een tweede teken geeft aan hoe door een juiste werkwijze letsel voorkomen kan worden. Waarschuwingstekens en locatie op de machine plus een korte verklarende tekst zijn hiernaast afgebeeld.

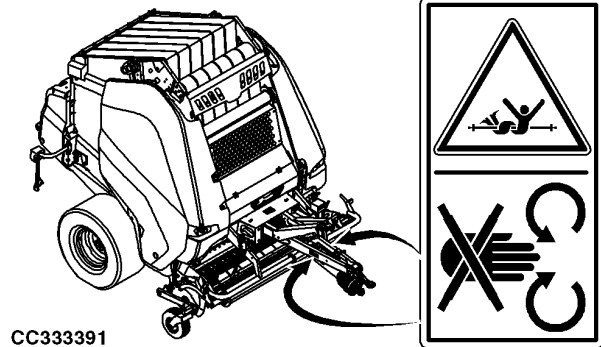


TS231 —18—07OCT88

FX,WBZ -18-19NOV91-1/1

Aandrijflijn van de pers

Houd afstand tot de draaiende aandrijflijn om persoonlijk letsel te voorkomen.



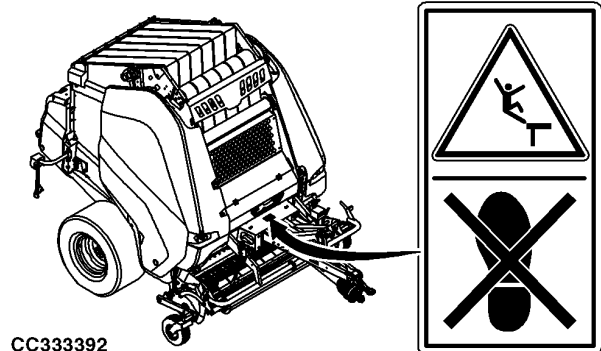
CC333391 —UN—02OCT17

GA87848,000040F -18-02OCT17-1/1

Voorkom vallen

Klim niet op de machine bij het openen, reinigen of onderhouden van de machine.

Stap niet op de machine om vallen of uitglijden te voorkomen.



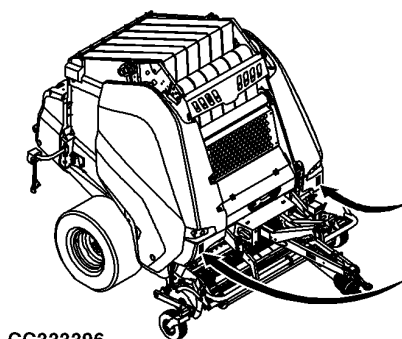
CC333392 —UN—02OCT17

aysdijz,1683635026336 -18-09MAY23-1/1

Opraper

De draaiende opraper kan een persoon sneller grijpen dan dat deze zich kan terugtrekken.

Blijf op afstand van de draaiende opraper, daar anders ernstige of zelfs dodelijke ongelukken het gevolg kunnen zijn.



CC333396

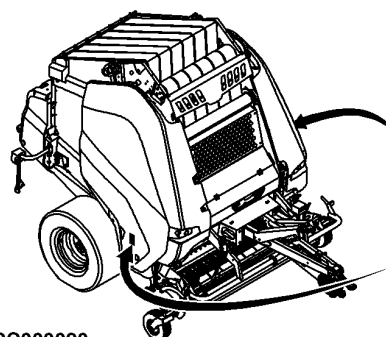


CC333396 —UN—02OCT17

GA87848,000041A -18-02OCT17-1/1

Gebruikshandleiding

Deze gebruikshandleiding bevat alle belangrijke aanwijzingen voor een veilige bediening van de machine. Neem alle veiligheidsregels strikt in acht om ongelukken te voorkomen.



CC333383

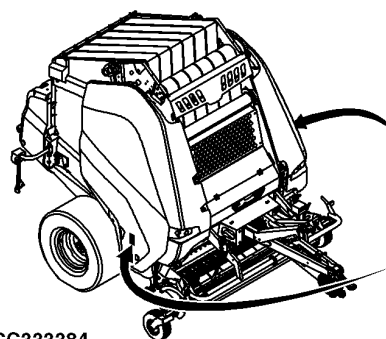


CC333383 —UN—02OCT17

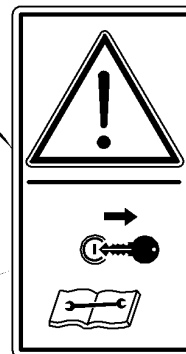
GA87848,000040D -18-02OCT17-1/1

Reparatie en onderhoud

Zet de trektermotor uit en haal de sleutel uit het contact voordat u reparatie- of onderhoudswerkzaamheden uitvoert.



CC333384

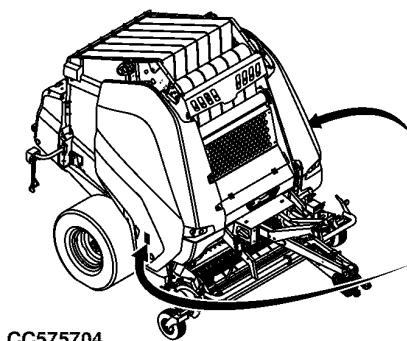


CC333384 —UN—02OCT17

GA87848,000040E -18-02OCT17-1/1

Aandrijfkettingen

Veiligheidsvoorzieningen mogen niet worden geopend of verwijderd zolang de balenpers draait.



CC575704

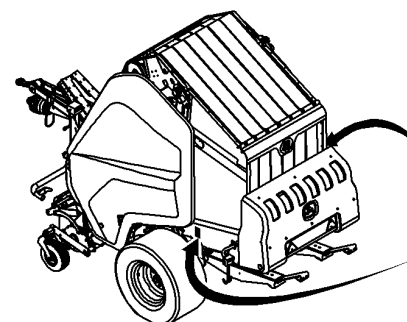


CC575704 —UN—02MAY23

aysdijz,1683017216366 -18-02MAY23-1/1

Riem

Houd voldoende afstand tot de riem zolang de machine in bedrijf is.



CC333388



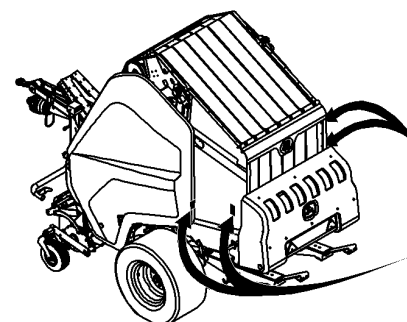
CC333388 —UN—02OCT17

GA87848,0000418 -18-06OCT17-1/1

Achterklepvergrendeling

Vergrendel altijd de achterklep voordat werkzaamheden onder de achterklep of in de gevarenzone van de geopende achterklep worden uitgevoerd.

Verlaat de gevarenzone voordat u de achterklep ontgrendelt.



CC333387



CC333387 —UN—02OCT17

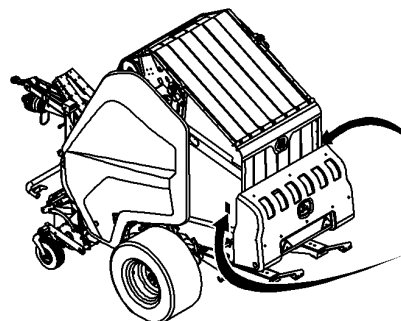
GA87848,0000413 -18-02OCT17-1/1

Geopende achterklep

Het is niemand toegestaan zich onder de geopende achterklep te bevinden of daaronder werkzaamheden uit te voeren.

De geopende achterklep kan sneller sluiten dan dat u weg kunt komen. Houd dus afstand om ernstige of zelfs dodelijke ongelukken te voorkomen.

Schakel altijd de veiligheidsvergrendeling in voordat werkzaamheden aan of rond de balenpers met geopende achterklep worden uitgevoerd.



CC333386



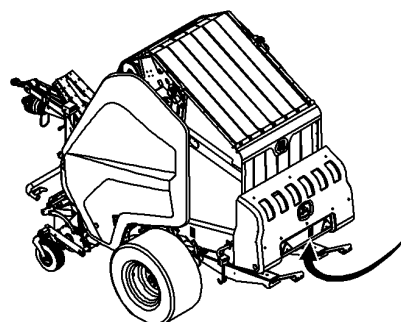
CC333386 —UN—02OCT17

GA87848,0000412 -18-02OCT17-1/1

Baal afwerpen

Het is niemand toegestaan zich direct achter de oprolpers op te houden of daar te werken.

Blijf, om (dodelijk) letsel te voorkomen, uit de buurt van de achterzijde van de balenpers terwijl een baal wordt gelost.



CC333389



CC333389 —UN—02OCT17

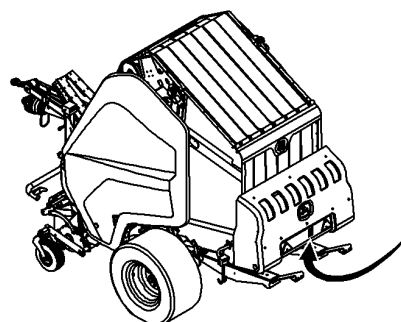
GA87848,0000419 -18-02OCT17-1/1

Geopende achterklep

Sta niet toe dat er zich iemand direct achter de machine ophoudt of daar werkt.

Houd tijdens het openen van de achterwand voldoende afstand tot de achterkant van de pers.

De achterklep kan sneller openen dan u weg kunt komen. Dit kan ernstige of dodelijke verwondingen veroorzaken.



CC333390

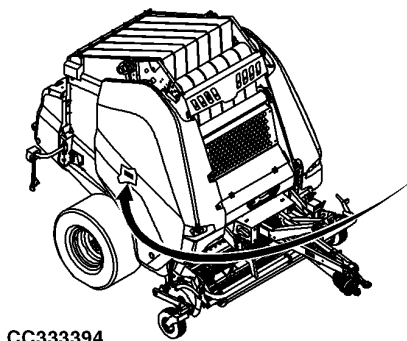


CC333390 —UN—02OCT17

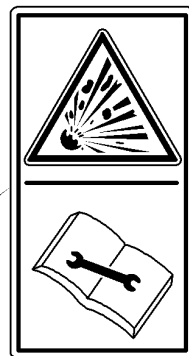
aysdijz,1683636522752 -18-09MAY23-1/1

Tank met samengeperste lucht

Het drukluchtreservoir staat onder druk. De tank alleen laten verwijderen en repareren door uw John Deere dealer.



CC333394



CC333394 —UN—03OCT17

GA87848,0000416 -18-02OCT17-1/1

De tractor voorbereiden

Trekhaak afstellen

⚠ WAARSCHUWING: Controleer voor het afstellen altijd of de PTO is uitgeschakeld, de tractormotor is uitgeschakeld en de contactsleutel is verwijderd.

BELANGRIJK: Stel de trekstang in voordat de pers wordt aangekoppeld. Zorg ervoor dat de aftakasschermen en de hefinrichting elkaar niet raken.

Breng het gat voor de aankoppeling op één lijn met het midden van de aftakas.

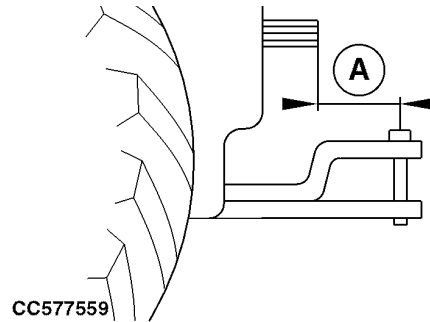
OPMERKING: Overweeg de andere typen hefinrichting als trekhaak.

Stel de trekhaak in volgens de volgende specificatie:

Specificatie

Aftakaseinde tot hartlijn
van gat voor trekstangpen

(A)—Afstand.....350 mm maximum
(1 ft 2 in.)



A—350 mm (1 ft 2 in.)

Als de specificatie niet kan worden bereikt, raadpleeg dan uw John Deere dealer.

t181334,1683722581257 -18-10MAY23-1/1

CC577559—UN—10MAY23

Aftakastoerental trekker selecteren

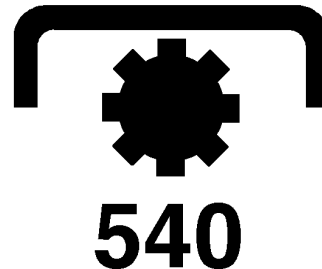
OPMERKING: Raadpleeg het plaatje aan voorzijde van de pers om het juiste aftakastoerental te selecteren.

BELANGRIJK: Een pers, die is afgestemd voor een aftakastoerental van 540 t/min, mag in géén geval worden aangedreven door een aftakas met 750 of 1000 t/min.

De aftakas van de trekker moet een afmeting van 3,5 cm (1-3/8 in.) hebben.

Gebruik de pers altijd met een aftakastoerental van 540 t/min.

Raadpleeg de gebruikshandleiding van de trekker om een aftakas van de juiste afmeting te monteren en het aftakastoerental in te stellen.



CC1020007

GA87848,0000421 -18-25OCT17-1/1

CC1020007—UN—09JUL01

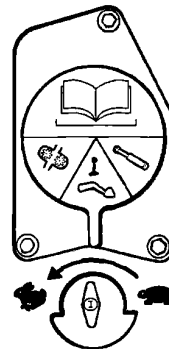
SCV-stroom tractor afstellen

Stel de SCV's van de tractor in op de maximale doorstroming. Deze doorstroming maakt het mogelijk de achterwand binnen ongeveer 5 seconden te openen. Zie de gebruikshandleiding van uw tractor voor informatie over afstellen.

Controleer of de SCV-hendel in de neutraalstand staat als het extra regelventiel buiten gebruik is.

Stel bij trekkers met vergrendelingstijd deze tijd in op 0.

CC000833

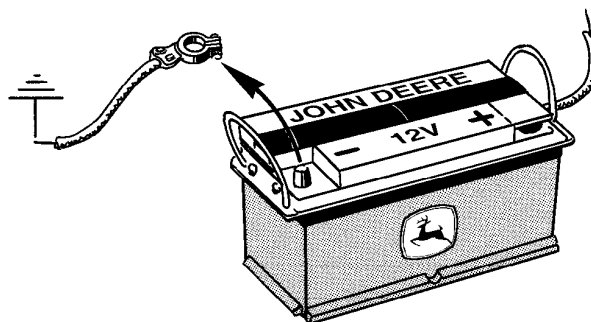


CC000833 —UN—05APR95

ga87848,1683116240202 -18-26JUN23-1/1

Vereisten elektrisch circuit en besturingsvoeding van de oprolpers

Het elektrische circuit en de besturingsunit zijn geschikt voor een 12 V-systeem met negatieve massa-aansluiting.



CC1020363

CC1020363 —UN—23AUG01

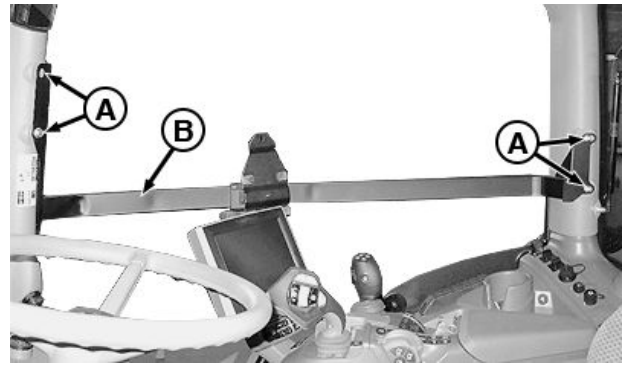
CC03745,0000288 -18-23AUG01-1/1

Monitorsteun monteren (alleen trekkers in de 6000, 6M, 6R, 7000 en 7R serie)

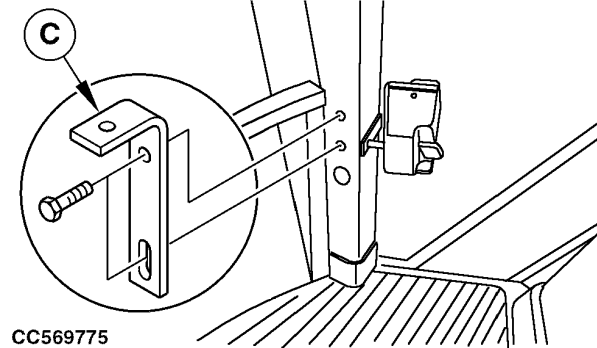
Raadpleeg de gebruikshandleiding van de tractor om de monitor op de bevestigingsrail (B) of bevestigingsband (C) te monteren.

A—Steunpunt
B—Bevestigingsrail

C—Bevestigingsbeugel



Bevestigingsrail



CC569775

Bevestigingsbeugel

aysdijz,1683710185617 -18-10MAY23-1/1

LX372914 —UN—10JUL20

CC569775 —UN—06APR23

Accukabelboom installeren voor aansluiting controlemonitor

De controlemonitor MOET aangesloten worden op de contactdoos (A) en de bij de monitor geleverde speciale accukabelboom (B). Hierdoor worden elektrische storingen voorkomen die kunnen ontstaan door alleen de bij de tractor geleverde contactdoos voor toebehoren te gebruiken. De speciale accukabelboom (B) moet direct op de accubanden worden aangesloten.

Ga als volgt te werk:

1. Boor op een geschikte plaats een gat in de zijwand van de cabine van de tractor om de contactdoos (A) te monteren.
2. Sluit de draden (C), (D) en (E) aan op de aansluiting (A) zoals hier tegenover afgebeeld.
3. Leg de accukabelboom (B) door de cabine naar de accu.
4. Klem de betreffende pennen (F), (G) en (H) aan de betreffende draden. Sluit de rode draad (H) aan op de positieve accuband, de rode draad (F) op de "AAN" positie van het contactslot en de zwarte draad (G) aan de negatieve accuband.

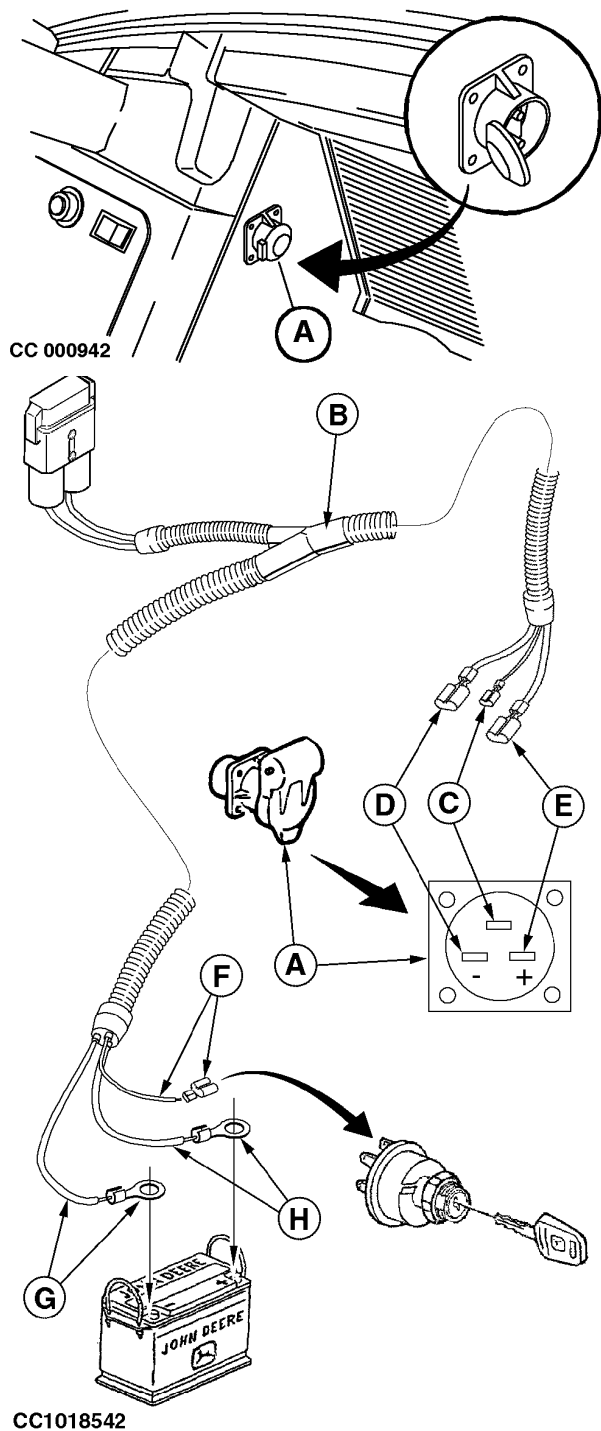
BELANGRIJK: De positieve draden (F) en en (H) (ROOD) niet aansluiten op het startmotorrelais!

OPMERKING: De speciale accukabelboom (B) is ook verkrijgbaar als optie voor latere montage in de tractor.

OPMERKING: Maak de accukabelboom en de aansluiting monitorkabelboom los als aan de machine wordt gelast.

A—Contactdoos toebehoren
B—Accukabelboom
C—Rode draad (1,5 mm²)
D—Zwarte draad (6,0 mm²)

E—Rode draad (6,0 mm²)
F—Rode (plus) draad (1,5 mm²)
G—Zwarte (min) draad (6,0 mm²)
H—Rode (plus) draad (6,0 mm²)



CC000942 —UN—05APR95

CC1018542 —UN—23OCT00

aysdijz,1683706581712 -18-20JUN23-1/1

Draagbare kabelboom virtuele terminal (display) installeren (indien aanwezig)

BELANGRIJK: De contactdoos (I) moet worden aangesloten op de tractor indien nodig.

Zorg ervoor dat de contactdoos (I) van de tractor correct is aangesloten. Draad (B) moet worden aangesloten op het plussignaal van het contact van de tractor.

Sluit de virtuele terminal (display) draagbare kabelboom aan op de volgende apparatuur:

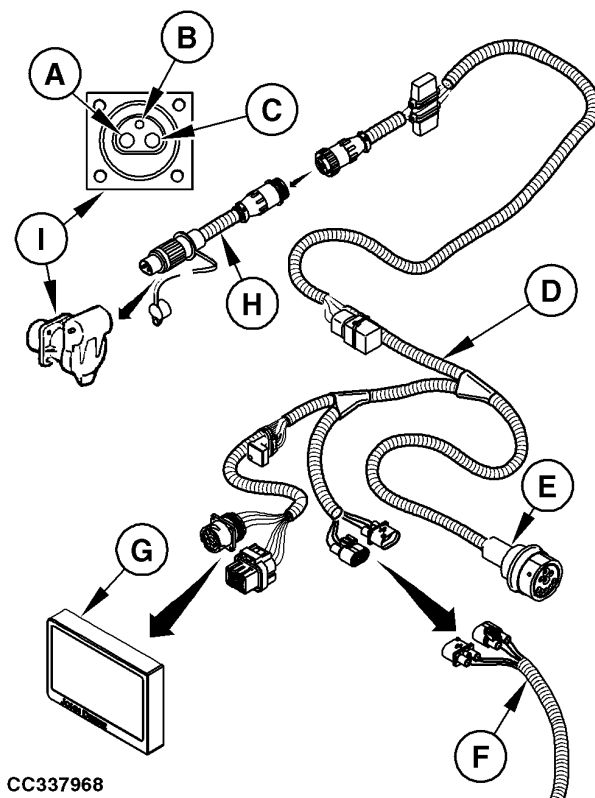
- Voedingskabelboom (F)
- Monitor (G).
- Adapter Noord-Amerika - Europa (H).

Sluit de adapter Noord-Amerika - Europa (H) aan op de contactdoos (I).

Plaats de connector voor de kabelboom van de machine (E) uit de cabine.

BELANGRIJK: Wacht voor het ontkoppelen van de draagbare kabelboom van de virtuele terminal (display) tot de monitor volledig is uitgeschakeld.

- | | |
|---|----------------------------------|
| A—Rode draad (6 mm ²) | F—Voedingskabelboom |
| B—Rode (plus-)draad (1,5 mm ²) | G—Monitor |
| C—Zwarte (min-)draad (6 mm ²) | H—Adapter Noord-Amerika - Europa |
| D—Draagbare kabelboom van virtuele terminal (display) | I—Contactdoos toebehoren |
| E—Connector voor machinekabelboom | |



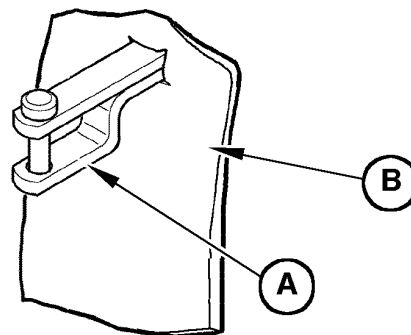
CC337968

CC337968—UN—06FEB18

aysdijz,1683640036208 -18-09MAY23-1/1

Afschermplaat slingerende trekhaak

Indien het zwad door de slingerende trekhaak (A) van de trekker wordt meegenomen, dan is de aanbouw van een stro-afschermplaat (B) mogelijk.



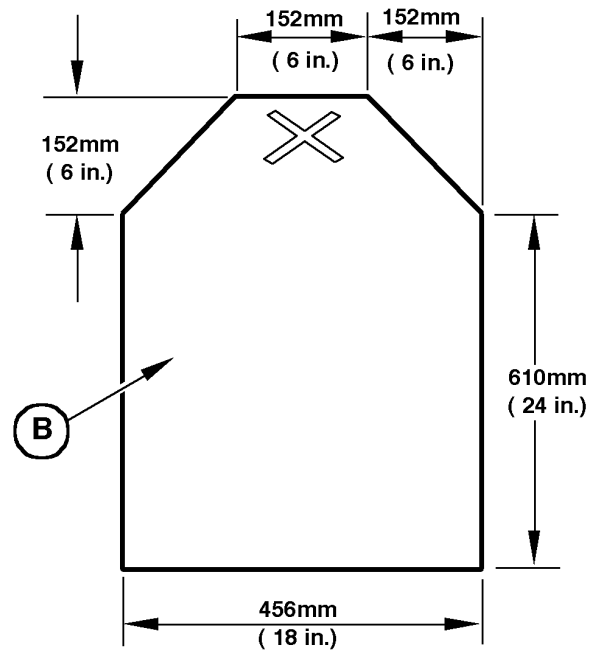
CC007918

CC007918—UN—12DEC96

Vervolg op volgende pagina

CC,570RB 003439 -18-15SEP98-1/2

De tekening hiernaast dient als voorbeeld voor het zelf monteren van een stro-afschermplaat onder gebruikmaking van 2 of 4-lagig bandmateriaal.



CC007919

CC007919 — UN—25NOV/96

CC,570RB 003439 -18-15SEP98-2/2

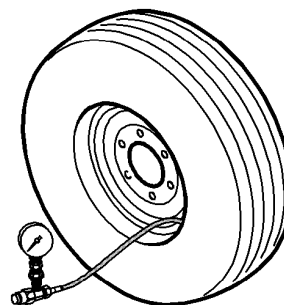
De balenpers voorbereiden

Banden oppompen

Raadpleeg de volgende tabel voor de correcte bandenspanning.

BELANGRIJK: Neem bij het rijden op openbare wegen steeds de geldende voorschriften en bepalingen in acht. Zie Maximum transportsnelheid in acht nemen in het hoofdstuk Veiligheid.

BELANGRIJK: Bij het wijzigen van de bandenmaat moet de rem worden afgesteld. Raadpleeg uw John Deere dealer.



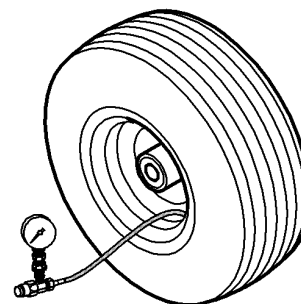
CC1030245

CC1030245 —UN—27SEP07

Bandentype	Druk	
	Met maximale transportsnelheid van 25 km/h (15 mph)	Met maximale transportsnelheid van 40 km/h (25 mph)
15/55-17 134 A8	180 kPa (1,8 bar; 26 psi)	230 kPa (2,3 bar; 33 psi)
500/50-17 140 A8	110 kPa (1,1 bar; 16 psi)	150 kPa (1,5 bar; 22 psi)
500/55-20 150 A8	100 kPa (1 bar; 15 psi)	140 kPa (1,4 bar; 20 psi)
620/40 R22.5 148D	120 kPa (1,2 bar; 17 psi)	120 kPa (1,2 bar; 17 psi)

ga87848,1683015497105 -18-05JUN23-1/2

Pomp de steunwielen van de opraper op tot de opgegeven druk:



CC1030246

CC1030246 —UN—01OCT07

Steunwiel van opraper	Druk
	140 kPa (1,4 bar; 20 psi)

ga87848,1683015497105 -18-05JUN23-2/2

Machinehoek instellen

BELANGRIJK: De hoek van de machine moet correct worden ingesteld met de tractor die met de balenpers wordt gebruikt.

Volg de onderstaande stappen om de juiste hoek van de balenpers in te stellen en stel vervolgens de hefinrichting af op de tractor:

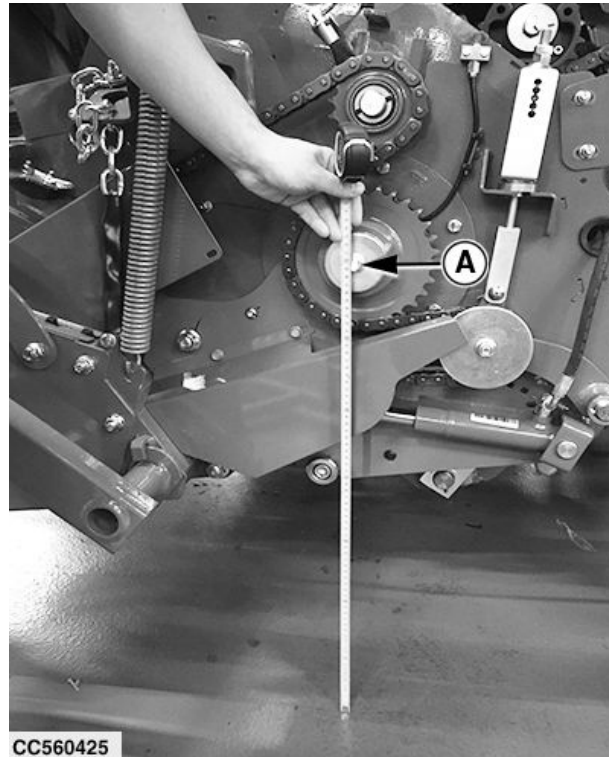
1. Parkeer de balenpers op een vlakke ondergrond.
2. Stel de assteun af tot de rotoras (A) de volgende hoogte bereikt:

Bandentype	Hoogte
15/55-17	710 - 740 mm (2 ft 4 in - 2 ft 5-1/8 in)
500/50-17	
500/55-20	720 - 750 mm (2 ft 4-3/8 in - 2 ft 5-4/8 in)
620/40-R22.5	

OPMERKING: Het hoogtebereik wordt gemeten vanaf het midden van de moer tot aan het grondniveau.

Richt u op de bovenkant van het bereik of iets hoger om rekening te houden met de doorbuiging van de tractorbanden.

A—Rotoras



CC560425

CC560425 —UN—20MAR23

ga87848,1683015225577 -18-26JUN23-1/1

Trekboom afstellen

De dissel moet worden afgesteld met behulp van zowel de trekhaakbout als de bouten tussen de dissel en het balenpersframe om deze af te stemmen op de tractorconfiguratie.

BELANGRIJK: Controleer voordat u de trekboom instelt of de bandenspanning in orde is.

De hoek van de machine moet worden ingesteld voordat de dissel wordt afgesteld; verander de stand van de assteun niet. Zie Machinehoek instellen in dit hoofdstuk.

1. Verplaats de tractor terug in de buurt van de balenpers. Lijn de aanhangwagenkoppeling van de tractor met de voorzijde van de tong van de balenpers.
2. Stel de disselpositie zo in dat deze overeenkomt met de tractorkoppelinrichting.
3. Stel de hefinrichting (A) zo horizontaal mogelijk in.
4. Controleer of de twee trekboomframes op dezelfde hoogte zitten.
5. Draai de moeren van het trekboomframe (D), de borgmoeren (E) en de moeren van de hefinrichting (C) iets aan.

BELANGRIJK: Zorg ervoor dat alle ringtanden in volledige aangrijping zijn (niet top-tot-top zijn) bij het aandraaien van moeren (C), (D) en (E).

6. Draai de moeren van het disselframe (D), de borgmoeren (E) en de moer van de hefinrichting (C) vast met het voorgeschreven moment:

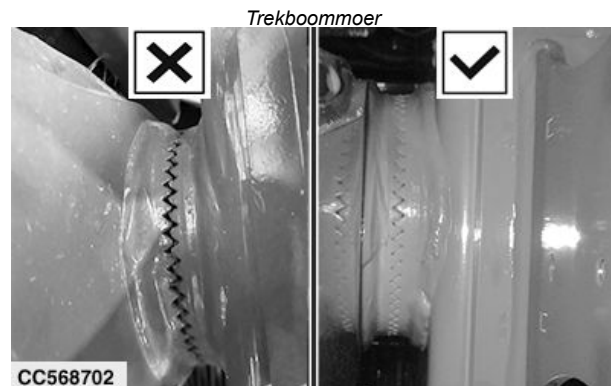
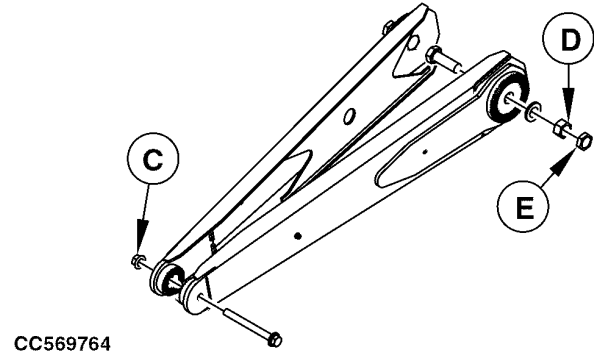
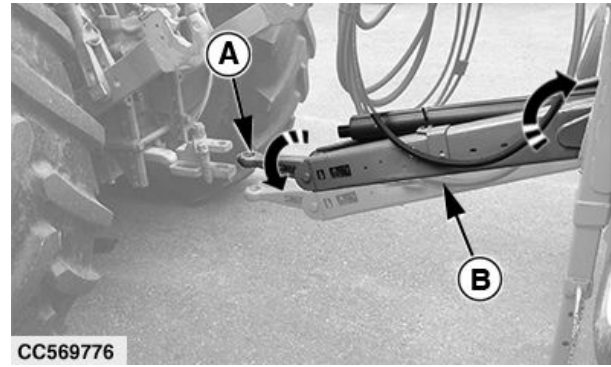
Specificatie

Moeren trekboomframe—Aanhaalmoment.....	700 Nm (516 lb ft)
Borgmoer van trekboomframe—Aanhaalmoment.....	300 Nm (221 lb ft)
Moer van de hefinrichting—Aanhaalmoment.....	620 Nm (450 lb ft)

7. Koppel de balenpers aan de tractor.

BELANGRIJK: Bevestig de balenpers altijd correct aan de tractor voordat u op de weg en/of op het veld rijdt. Zie Balenpers aan tractor koppelen in hoofdstuk Aankoppelen.

8. Steunpoot inklappen
9. Controleer of de hoogte van de rotoras binnen het opgegeven bereik valt. Zie Machinehoek instellen in dit hoofdstuk.



Fout dissel aandraaien

A—Trekhaak
B—Dissel
C—Moer van de hefinrichting
D—Moer van trekboomframe
E—Borgmoer van trekboomframe

Zo niet, ga dan naar stap 2 om de instelling van de dissel te wijzigen.

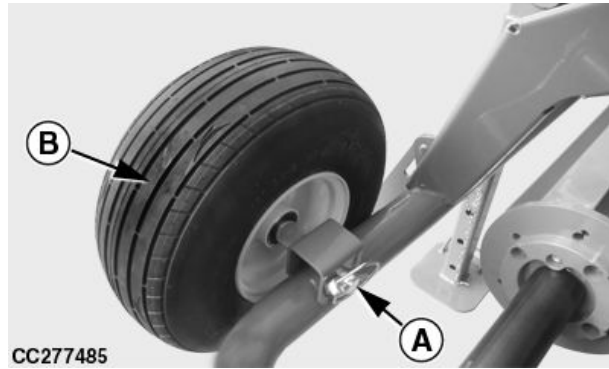
OPMERKING: Zodra de juiste machinehoek is bevestigd, moet de werkhogte van de opraper worden ingesteld met behulp van de wielen voor diepteregeling. Zie Steunzwenkwielen van de opraper instellen in het hoofdstuk Balenpers gebruiken.

Standaard steunwielen in de werkstand monteren

1. Verwijder de borgpen (A).
2. Verwijder het steunwiel (B) van zijn beugel.
3. Plaats het steunwiel (B) zoals afgebeeld op de opraper. Borg het geheel met de snelborgpen (A).
4. Herhaal deze procedure aan tegenoverliggende zijde.

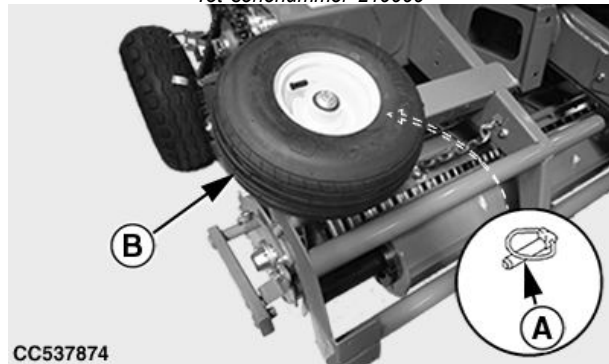
A—Borgpen

B—Wiel voor diepteregeling



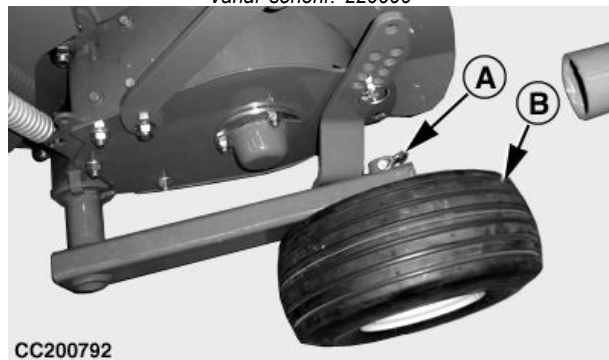
CC277485

Tot serienummer 219999



CC537874

Vanaf serienr. 220000



CC200792

ga87848,1681390273440 -18-31MAY23-1/2

CC277485 —UN—18JUL16

CC537874 —UN—01JUN22

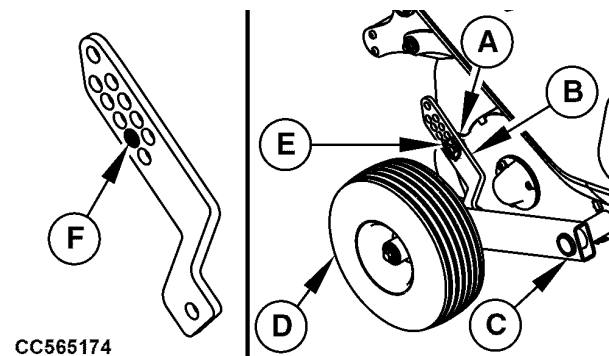
CC200792 —UN—12APR13

Eerste instelling van de StarDard-wielen voor diepteregeling:

1. Verwijder snelborgpennen (A) en pen (E).
2. Selecteer gatpositie (F) op steun (B) als startpositie.
3. Monteer snelkoppelpen (A) en pen (E).
4. Herhaal deze procedure aan de andere kant.

A—Borgpen
B—Steun
C—Wielarm

D—Wiel voor diepteregeling
E—Pen
F—Positie van gat



CC565174

ga87848,1681390273440 -18-31MAY23-2/2

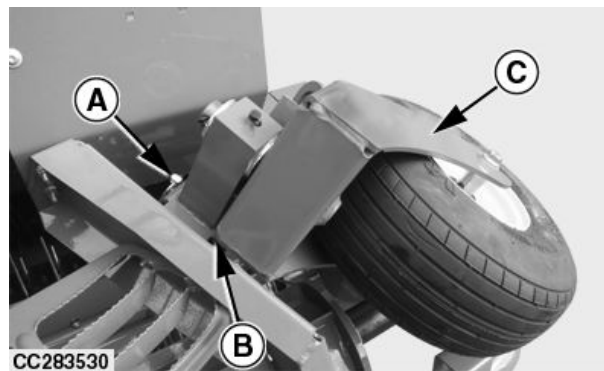
CC565174 —UN—13MAR23

Steunzwenkwielen in de werkstand monteren

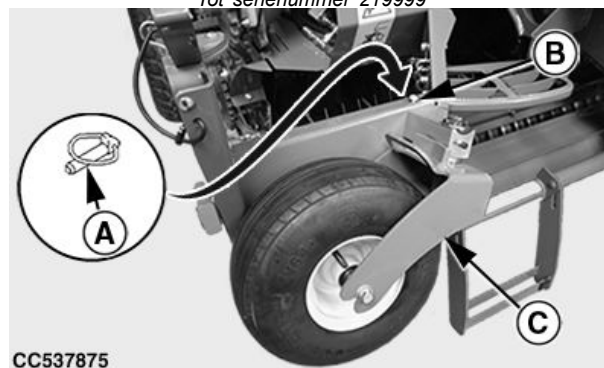
1. Verwijder snelborgpennen (A) en pen (B).
2. Verwijder het steunzwenkwiel (C) van zijn beugel.
3. Plaats het steunzwenkwiel (C) op de opraper met hendel (D) zoals afgebeeld en borg deze met pen (B) en snelborgpen (A).
4. Herhaal deze procedure aan tegenoverliggende zijde.

A—Borgpen
B—Pen

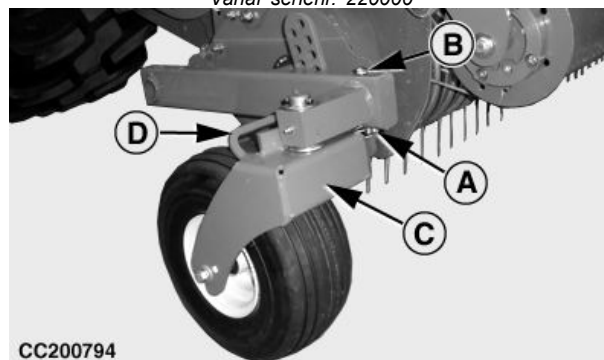
C—Steunzwenkwiel voor
diepteregeling
D—Hendel steunzwenkwiel
voor diepteregeling



Tot serienummer 219999



Vanaf serienr. 220000



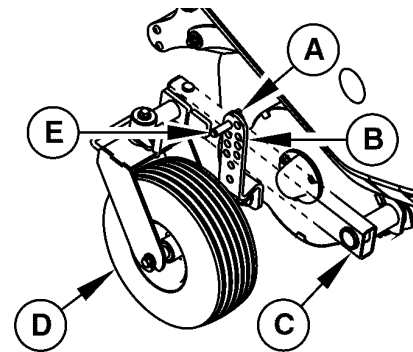
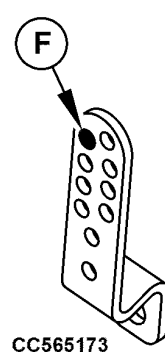
ga87848,1681390273533 -18-31MAY23-1/2

Eerste instelling van de wielen voor diepteregeling:

1. Verwijder snelborgpennen (A) en pen (E).
2. Selecteer gatpositie (F) op steun (B) als startpositie.
3. Monteer snelkoppelpen (A) en pen (E).
4. Herhaal deze procedure aan de andere kant.

A—Borgpen
B—Steun
C—Wielarm

D—Wiel voor diepteregeling
E—Pen
F—Positie van gat



ga87848,1681390273533 -18-31MAY23-2/2

Selecteren van de netrol

Voor een optimaal resultaat wordt het gebruik van **John Deere** netrollen aanbevolen:

Nettype:	Materiaalbreedte (A)	Kernbreedte (B)
Standaard	1215 - 1235 mm (3 ft 11-7/8 in—4 ft 5/8 in)	Maximaal 1255 mm (4 ft 1-3/8 in)
CoverEdge™	1285 - 1305 mm (4 ft 2-1/2 in—4 ft 3-1/2 in)	Maximaal 1320 mm (4 ft 4 in.)
John Deere B-Wrap™	1260 mm (49-5/8 in)	Maximaal 1320 mm (52 in)

OPMERKING: Om het John Deere B-Wrap™ systeem te gebruiken, moet de John Deere B-Wrap™ set gemonteerd zijn. Raadpleeg uw John Deere dealer.

BELANGRIJK: De netroldiameter mag niet groter zijn dan 30 cm (11-3/4 in).

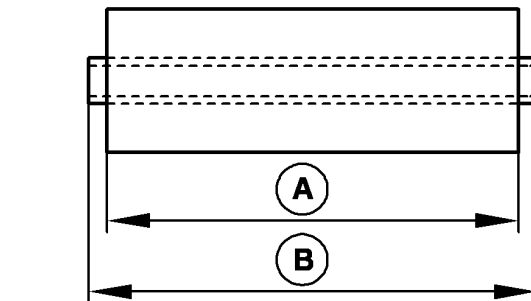
Het aantal netwikkelingen kan worden afgesteld, behalve voor de John Deere B-Wrap™.

A—Materiaalbreedte

B—Kernbreedte

CoverEdge is een handelsmerk van Deere & Company
John Deere B-Wrap is een handelsmerk van Tama Plastic Industry

CC421116



CC1033200

CC421116 —UN—22OCT20

CC1033200 —UN—05AUG10

GA87848,00010A6 -18-08JAN21-1/1

Onderhoud van de netrol

BELANGRIJK: Bescherm de netrol tegen vocht en beschadigingen. Verwijder de beschermende verpakking pas als de netrol daadwerkelijk wordt gebruikt. Scheuren kunnen tot

storingen leiden en de weerbestendigheid van de baal verminderen. Plak geen tape rechte reeks op het net.

Bewaar de netrol op een koele, droge plaats. Leg de rol niet in de zon.

CC03745,000023B -18-05JUL01-1/1

Onderhoud van netbindinstallatie

Ga als volgt te werk voordat de balenpers in bedrijf wordt genomen:

Veeg de toevoerrollen af en controleer of hier kleverige resten op zitten. Gebruik voor het schoonmaken van rubberen toevoerrollen NOOIT agressieve

reinigingsmiddelen zoals benzine, wasbenzine, terpentijn of soortgelijke middelen.

De volgende middelen worden aanbevolen:

- Water
- Zeepwater

Smeer de rubberen toevoerrollen in met talkpoeder.

ga87848,1683268972312 -18-31MAY23-1/1

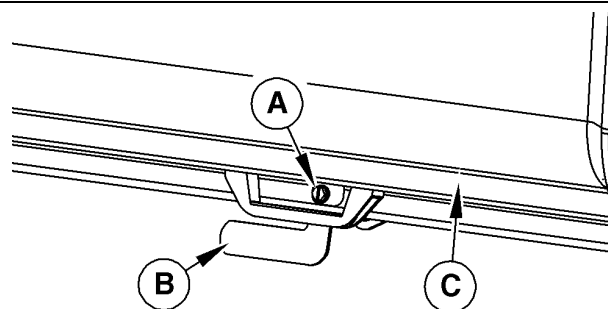
Netrol aanbrengen

⚠ WAARSCHUWING: De afdekplaat is voorzien van een veer en komt hard omhoog als deze wordt losgelaten.

1. Schakel het parkeerslot in, zet de motor van de tractor af en verwijder de contactsleutel.
2. Ontgrendel de afdekking van het netbindsysteem (C) via slot (A) met een geschikt gereedschap (13 mm tussen vlakken).

Houd afdekking (C) in positie en open het door aangrendel (B) te trekken.

3. Verwijder vóór het aanbrengen van de netrol al het verpakkingsmateriaal (nietjes, plakband, enz.).



CC310414

A—Vergrendeling
B—Grendel

C—Afdekking netbinding

Vervolg op volgende pagina

GA87848,0000C3C -18-03JUL19-1/7

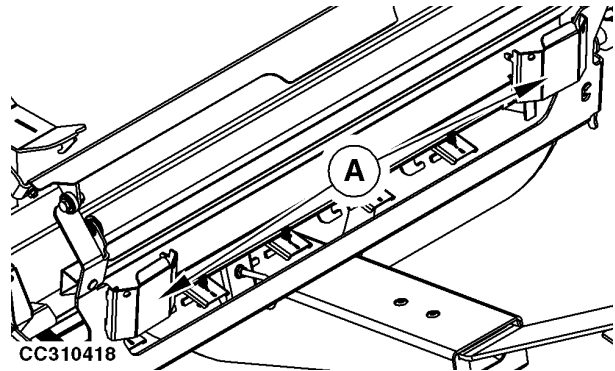
CC310414 —UN—18APR17

4. Netrol plaatsen:

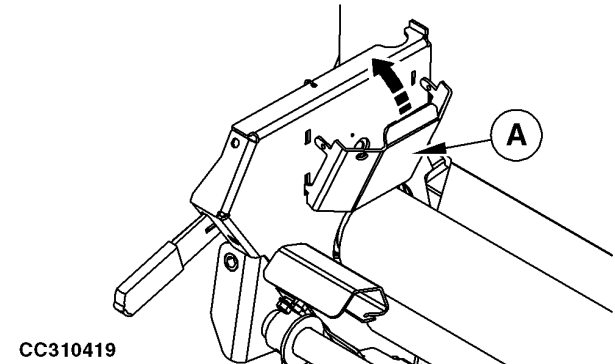
- Verwijder bij de standaard netrol de aanslagen (A) van hun steun en monteer ze aan beide zijden zoals afgebeeld. Zet de aanslagen (A) aan beide zijden vast met een veerborgpen (B).
- Ga voor een CoverEdge™- en John Deere B-Wrap™-rol naar de volgende stap.

A—Aanslagen

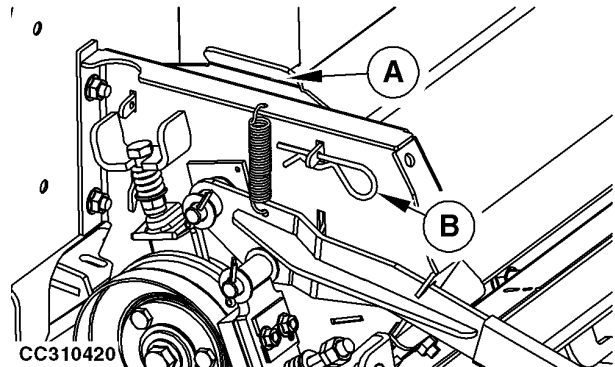
B—Veerborgpen



CC310418 —UN—19APR17



CC310419 —UN—19APR17



CC310420 —UN—19APR17

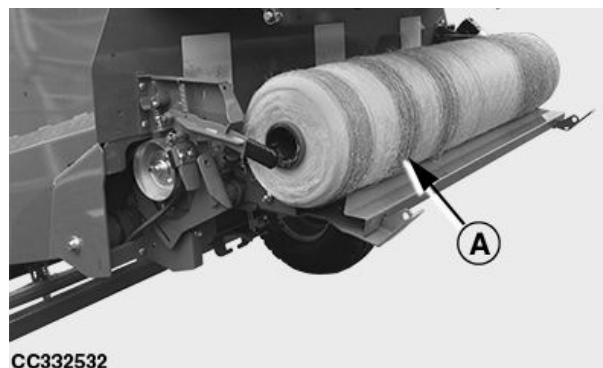
CoverEdge is een handelsmerk van Deere & Company
John Deere B-Wrap is een handelsmerk van Tama Plastic Industry

Vervolg op volgende pagina

GA87848,0000C3C -18-03JUL19-2/7

5. Zwenk de onderste spanarm naar buiten.
6. Zet de netrol in de laadpositie, zoals afgebeeld:
 - Plaats, voor de standaard netrol en de CoverEdge™-rol, de twee gekleurde strepen aan de linkerzijde van de machine.
 - Plaats, voor de John Deere B-Wrap™-rol, de blauwe en de witte strepen op de kern (B) aan de rechterzijde van de machine.

A—Laadpositie



CC332532

CC332532 —UN—03OCT17

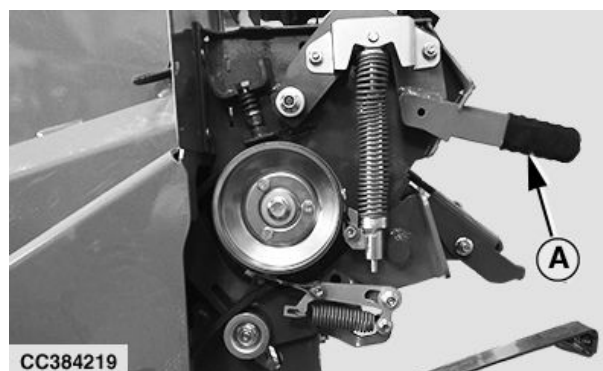
John Deere B-Wrap is een handelsmerk van Tama Plastic Industry

GA87848,0000C3C -18-03JUL19-3/7

7. Ontgrendel de rem van de nettoevoerrol:
Trek de hendel (A) omlaag en naar buiten en duw de hendel vervolgens omhoog om de rem te ontgrendelen.

OPMERKING: Houd na het ontgrendelen de hendel (A) in de bovenste stand.

A—Hendel



CC384219

CC384219 —UN—03JUL19

Vervolg op volgende pagina

GA87848,0000C3C -18-03JUL19-4/7

8. Rol het net af en pak de losse uiteinden van het net bij elkaar.
9. Vouw het net (C) dubbel zodat een lus ontstaat. Schuif de lus van het net tussen de rubberrol (A) en de stalen rol (B), zoals aangegeven in de afbeelding. Draai de toevoerrollen iets met de hand om het net tussen de rollen te voeren.

BELANGRIJK: Schuif niet meer dan 25 mm (1 in) van de lus (D) tussen beide rollen om te voorkomen dat het net om de rollen draait.

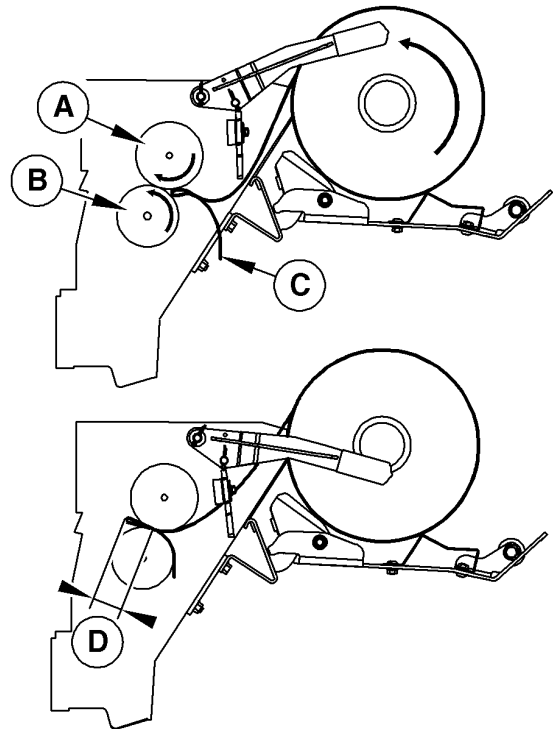
A—Rubberrol
B—Stalen rol

C—Net
D—25 mm (1 inch)



CC332533

CC332533 —UN—03OCT17



CC332530

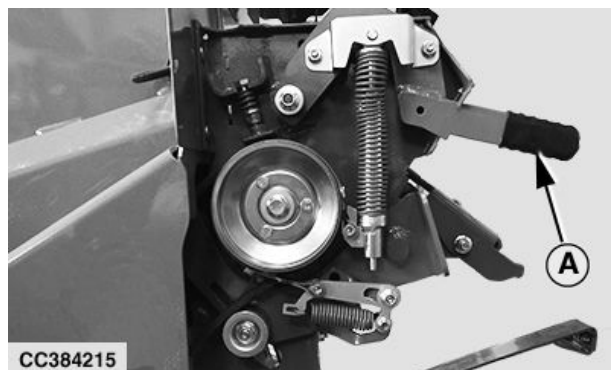
CC332530 —UN—03OCT17

GA87848,0000C3C -18-03JUL19-5/7

10. Trek hendel (A) omlaag om de rem voor de nettoevoerrollen in te schakelen. Het mag nu niet meer mogelijk zijn de toevoerrollen te draaien.

BELANGRIJK: Kunnen de toevoerrollen nog steeds met de rem worden gedraaid, raadpleeg dan Rem nettoevoerrollen rem controleren (test 6) in het hoofdstuk Onderhoud.

A—Remhendel



CC384215

CC384215 —UN—03JUL19

Vervolg op volgende pagina

GA87848,0000C3C -18-03JUL19-6/7

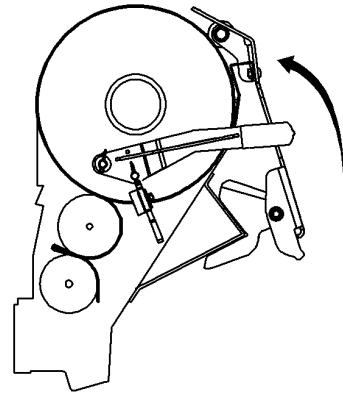
11. Klap de onderste spanarm naar boven en plaats de netrol op de rubber rol tegen de roestvaststalen platen.
12. Draai de netrol zodat het net strak staat.
13. Snijd het overtollige materiaal af.
14. In de achterste netkast passen twee netrollen. Een netrol voor het bindproces (B) en een extra netrol (A) is bovenop opgeslagen.
15. Sluit de afdekplaat door deze naar beneden te trekken tot de vergrendeling vastklikt.

BELANGRIJK: Verwijder aan het einde van elke dag het net van de rubber rol door de netrol te draaien! Hierdoor wordt voorkomen dat het materiaal van het net in de rubber toevoerrol vast komt te zitten, en worden startproblemen met het netbinden voorkomen.

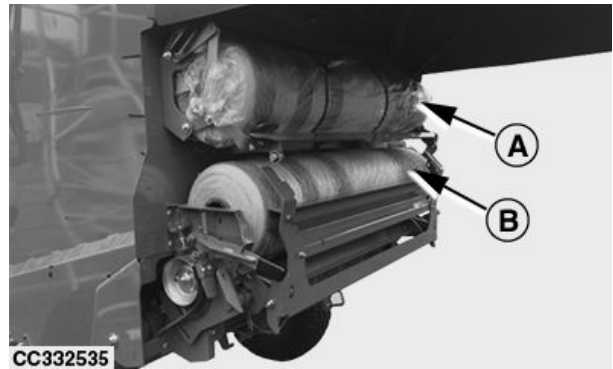
Deze procedure moet ook iedere keer worden uitgevoerd als de balenpers wordt gebruikt voor de touwbindmodus.

A—Extra netrol

B—Net voor bindproces



CC332531



CC332535

CC332531 —UN—03OCT17

CC332535 —UN—03OCT17

GA87848,0000C3C -18-03JUL19-7/7

Touw selecteren

Voor een optimaal resultaat wordt John Deere 1000 of 750 bindtouw aanbevolen.

Een goede kwaliteit touw is erg belangrijk voor het probleemloos gebruiken van de pers.

Het gekozen bindtouw moet een goede trekvastheid hebben en overal even dik zijn. Hiermee wordt ook voorkomen dat het touw breekt bij het verwerken en transport van de balen.



CC421118

CC421118 —UN—22OCT20

GA87848,00010A7 -18-08JAN21-1/1

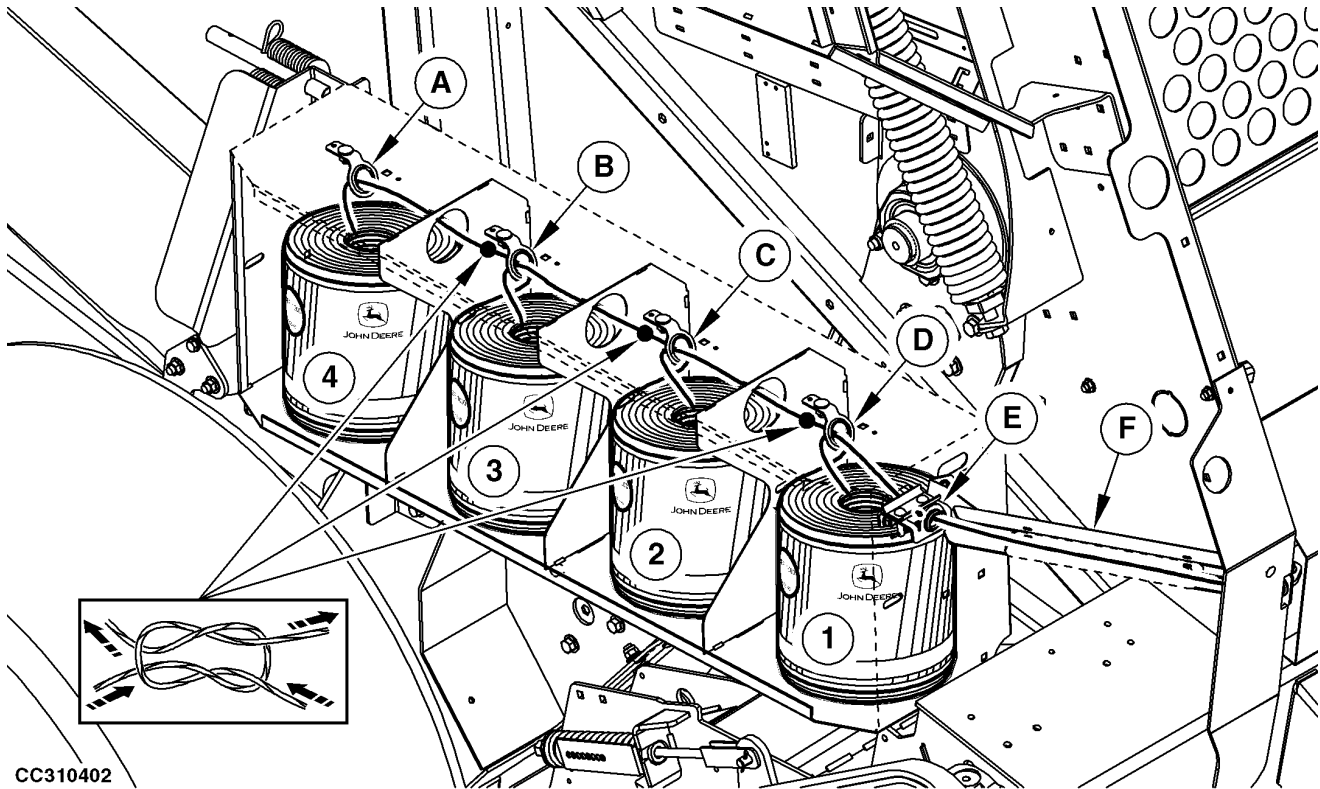
Verzorgen van bindtouwrol

BELANGRIJK: Bescherm de bindtouwrol tegen vocht en beschadiging. De bescherming pas verwijderen als het touw gebruikt gaat worden.

Bewaar het canvas op een koele, droge plaats uit direct zonlicht.

DC82261,000040D -18-23JAN14-1/1

Touwkasten vullen



CC310402

CC310402 —UN—18APR17

A—Touwgeleiding
B—Touwgeleider

C—Touwgeleider
D—Touwgeleider

E—Touwgeleiding
F—Vierkante buis

Vul elk vak van de touwbox met een rol bindtouw van goede kwaliteit. Let op dat het touw uit het met boven gemerkte deel wordt getrokken.

1. Open de zijdeur.
2. Vul elk vak van de touwbox met een rol bindtouw van goede kwaliteit. Let op dat het touw uit het met boven gemerkte deel wordt getrokken.
3. Geleid het touw door de touwgeleidingen zoals afgebeeld.
4. Verbind het touw door de binnenkant van rol (4) vast te knopen aan de buitenkant van rol (3), dan de binnenkant van rol (3) aan de buitenkant van rol (2) en tot slot de binnenkant van rol (2) aan de buitenkant van rol (1).

Gebruik voor de verbinding van de uiteinden van sisaltouw een verlengde platte knoop en voor plastic touw een paalsteek.

5. Geleid de binnenkant van rol (1) door touwgeleider (E) en vierkante buis (F).
6. Snijd de losse touweinden zo dicht mogelijk bij de knoop af.
7. Bevestig rollen op elastische spanners.
8. Sluit de zijdeur.
9. Herhaal de procedure aan de andere kant.

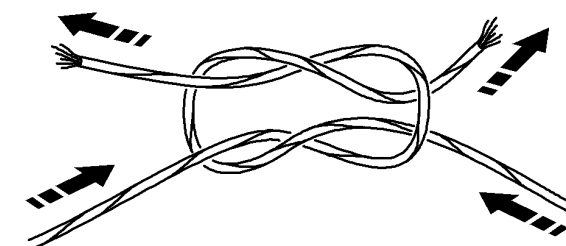
NB02380,0000507 -18-04OCT17-1/1

Bindtouwknoop

BELANGRIJK: De knoop dient klein genoeg te zijn om gemakkelijk door de ogen van de touwgeleiding en de touwarm te lopen.

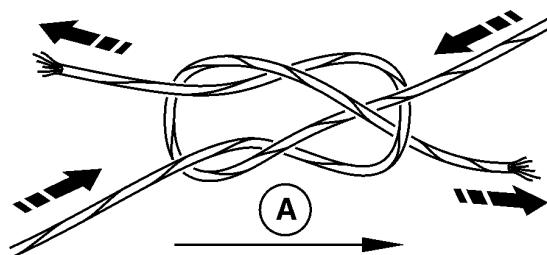
Wij adviseren de uiteinden van de touwrollen met een platte knoop aan elkaar te knopen, zie afbeelding. Knoop zo nodig de uiteinden van de touwrollen met een schootsteek aan elkaar, zie afbeelding.

A—Looprichting van het touw



CC1034420

Verlengde platte knoop



CC1034421

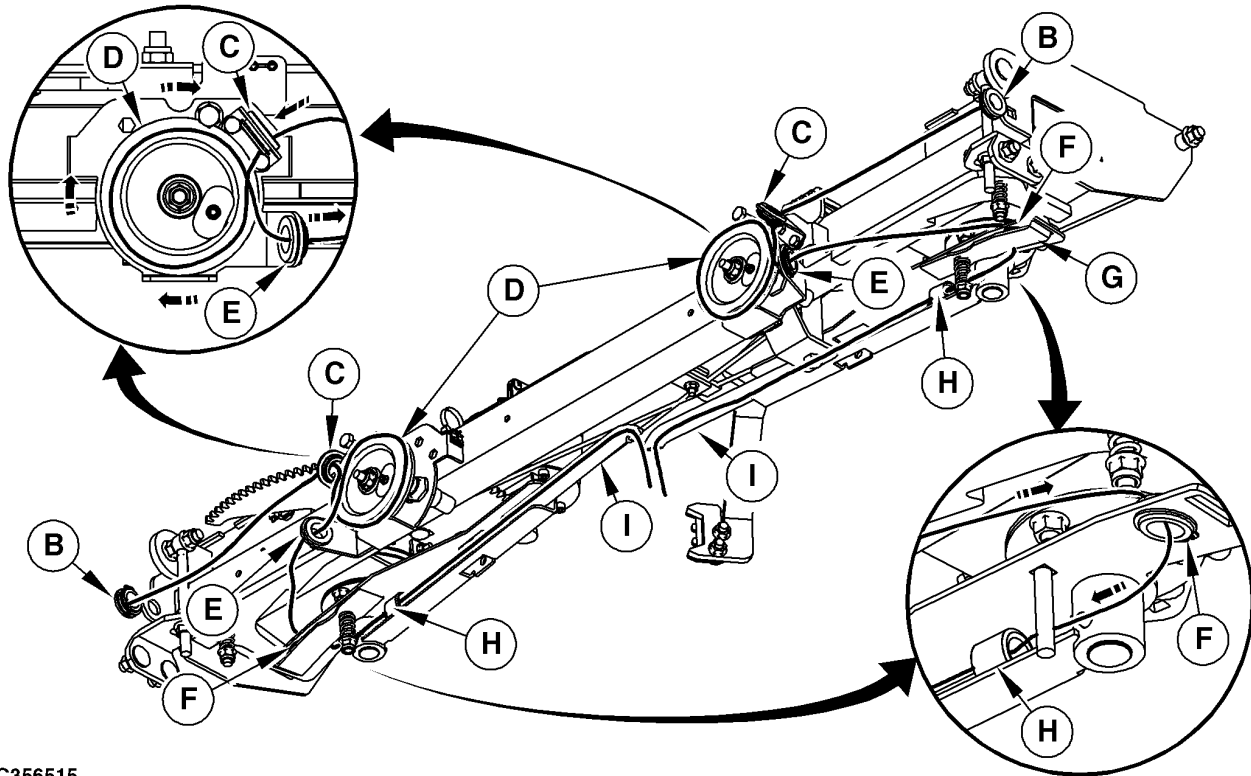
Schootsteek

NB02380,000050E -18-04OCT17-1/1

CC1034420—UN—15SEP11

CC1034421—UN—08DEC11

Touw geleiden vanaf de touwkast naar de touwarmen (armpijpen)



CC356515

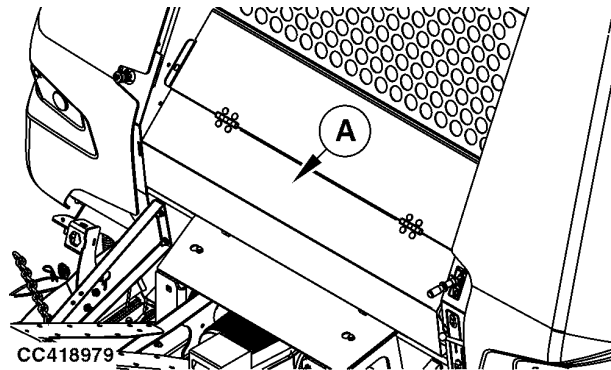
CC356515 —UN—05JUL18

1. Open de afdekking van het touwknopsysteem (A).
2. Geleid beide touwen van de touwgeleiding (B) naar de poelie van de bovenste touwgeleiding (C).
3. Sla het touw rond poelie (D) zoals afgebeeld.
4. Geleid het touw door de poelie van de onderste touwgeleiding (E).
5. Trek dan aan de touwspanplaat (G) om deze los te koppelen.
6. Geleid het touw door de touwgeleiding (F).
7. Geleid het touw onder spanplaat (G) door.
8. Geleid het touw door de arm van de touwgeleiding (H).
9. Rijg het door de touwarmpijp (I).
10. Trek aan het touw om de gespecificeerde afstand (K) van het einde van touwarm tot touweind te verkrijgen.

Specificatie

Einde van touwarm tot
touweind—Afstand..... 150 mm
(6 in)

11. Schakel de touwspanplaat (G) weer in.



CC418979

CC418979 —UN—18DEC20

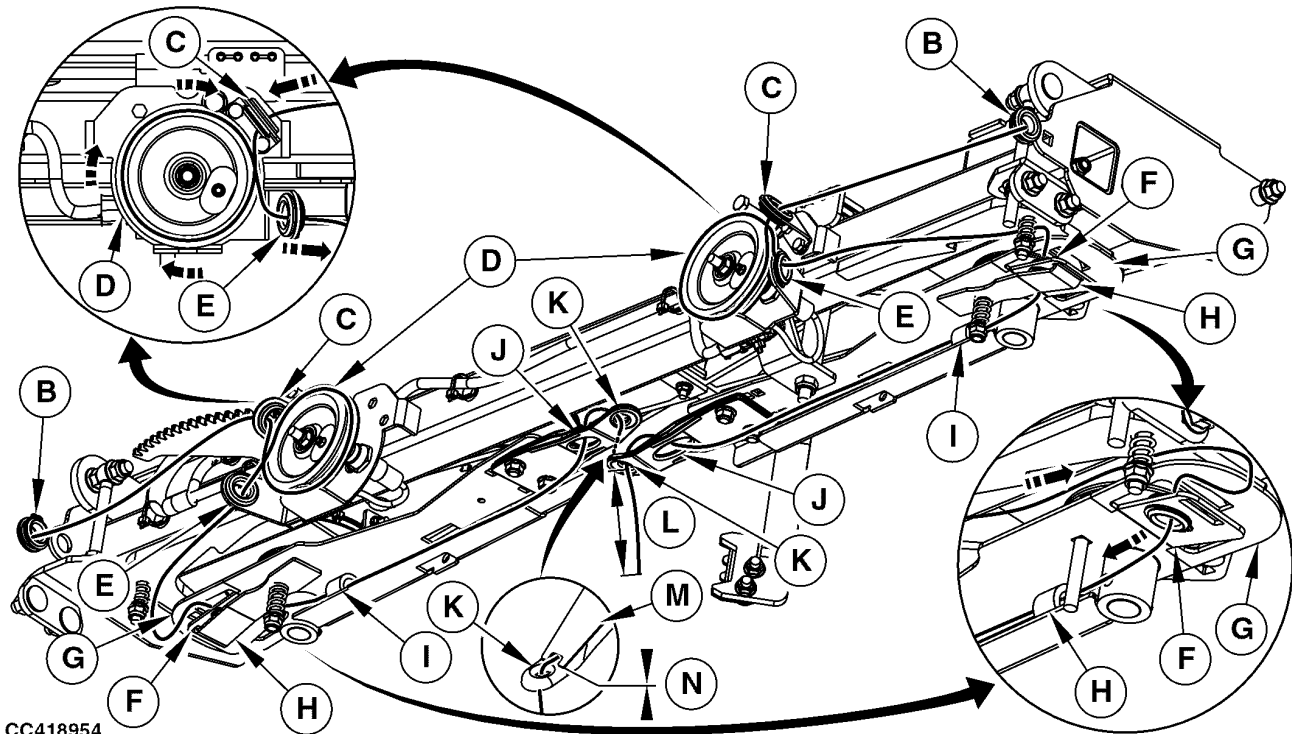
A—Afdekking touwbindsysteem
B—Touwgeleiding
C—Poelie bovenste touwgeleiding
D—Poelie
E—Poelie onderste touwgeleiding

F—Touwgeleiding
G—Touwspanplaat
H—Arm touwgeleiding
I—Touwarm

12. Sluit de touwafdekking (A).

GA87848,0001081 -18-23DEC20-1/1

Touw geleiden vanaf de touwkast naar de touwarmen (verstelbare armen)

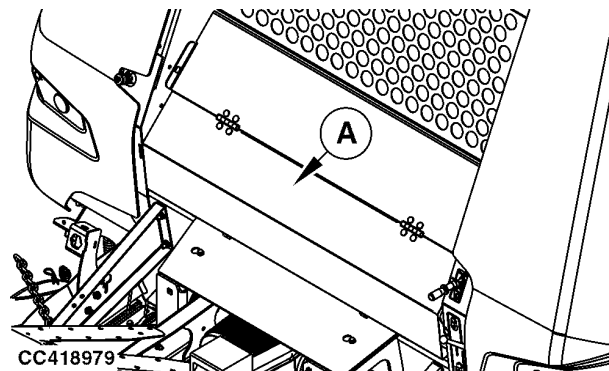


CC418954

1. Open de afdekking van het touwbindsysteem (A).
2. Geleid beide touwen van de touwgeleiding (B) naar de poelie van de bovenste touwgeleiding (C).
3. Sla het touw rond poelie (D) zoals afgebeeld.
4. Geleid het touw door de poelie van de onderste touwgeleiding (E).
5. Trek dan aan de touwspanplaat (H) om deze los te koppelen.
6. Geleid het touw tussen de touwgeleiding (F) en de touwgeleideplaat (H).

OPMERKING: Leid geen touw door het gat van de touwgeleideplaat (H).

7. Geleid het touw door de touwgeleiding (F).
8. Geleid het touw onder de touwspanplaat (H) door.
9. Geleid het touw door de arm van de touwgeleiding (I).
10. Geleid het touw door het gat van de touwarm (J) en onder de veerplaat (M).
11. Geleid het touw door het gat van de touwarm (K).
12. Controleer of het vorkvormige uiteinde van de veerplaat (M) in contact is (afstand (N)) met de touwverlengingsarmen (K) zoals afgebeeld.
13. Trek aan het touw om de gespecificeerde afstand (L) van het einde van touwarm tot touweind te verkrijgen.



CC418979

A—Afdekking touwbindsysteem
B—Touwgeleiding
C—Poelie bovenste touwgeleiding
D—Poelie
E—Poelie onderste touwgeleiding
F—Touwgeleiding
G—Touwgeleideplaat

H—Touwspanplaat
I—Arm touwgeleiding
J—Gat touwarm
K—Gat touwarm
L—Afstand
M—Veerplaat
N—Afstand

Specificatie

Einde van touwarm tot
touweind—Afstand..... 150 mm
(6 in)

14. Schakel de touwspanplaat (H) weer in.

GA87848,0001082 -18-23DEC20-1/1

Koppel wielmoeren controleren

BELANGRIJK: Als een wiel is verwijderd en weer aangebracht, moet het aantrekkoppel van de wielmoeren worden gecontroleerd volgens de intervallen in het hoofdstuk Inlooperperiode.

Draai de wielmoeren diagonaal vast met het volgende aanhaalmoment:

Specificatie

Wielmoeren—Aanhaal-	
moment.....	270 Nm
	(200 lb ft)



CC575701 —UN—28APR23

ga87848,1683269243176 -18-31MAY23-1/1

Aansluiten

Alleen goedgekeurde trekhaak gebruiken

WAARSCHUWING: Gebruik alleen een voor uw machine goedgekeurde hefinrichting in combinatie met de juiste tractoroppelinrichting.

Controleer altijd of uw trekhaak voldoet aan de lokale regelgeving.

Goedgekeurde trekhaken voor ronde balen oprolpers	
Hefinrichtingen	Aanbevolen tongpositie
DC217306	Laag
DC221194	Laag
DC223340	Laag
DC223342	Hoog
DC223344	Laag
DC223909	Laag
DC224136	Laag
DC225809	Laag
DC226463	Laag
DC239698	Laag

De trekhaken zijn ontworpen om aan de volgende tractortrekhaken te koppelen:

Kogeltrekhaak: DC217306; voor tractor 80 mm kogelkoppelinrichting (ISO24347).

Trekbeek: DC221194; voor tractorrekhaak (ISO6489-3).

Rechte trekhaak met 40 mm oog: DC223340; voor tractorrekhaak (ISO6489-2) of trekhaak cat2 (ISO6489-3).

Hefinrichting onder een hoek met 40 mm Oog: DC223342; voor tractorrekhaak (ISO6489-2) of tractorrekhaak cat2 (ISO6489-3).

Rechte trekhaak met 50 mm oog: DC223344; voor tractorpick-uphaak (ISO6489-1) of piton-fixkoppeling (ISO6489-4).

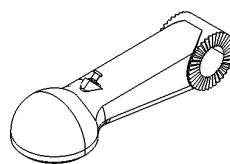
Draaibare trekhaak met oog van 35 mm: DC223909 voor niet-zwenkende tactoraanhangwagenkoppeling (ISO6489-5), piton-fix-koppeling (ISO6489-4) of trekhaak categorie 3 (ISO6489-3).

Draaibare trekhaak met oog van 50 mm: DC224136 voor niet-zwenkende tactoraanhangwagenkoppeling (ISO6489-5), piton-fix-koppeling (ISO6489-4) of trekhaak categorie 3 (ISO6489-3).

Rechte trekhaak met 33 mm kogeloog: DC225809; voor tractorrekhaak cat2 (ISO6489-3).

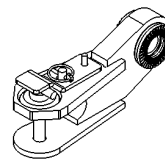
Rechte trekhaak met 42 mm kogeloog: DC226463; voor tractorrekhaak cat3 (ISO6489-3).

CC404700 —UN—16APR20



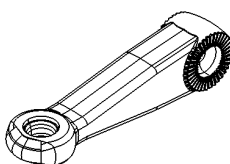
DC217306

CC574297 —UN—12APR23



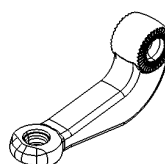
DC221194

CC404697 —UN—16APR20



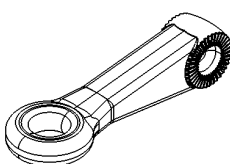
DC223340

CC574299 —UN—13APR23



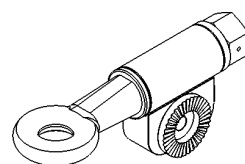
DC223342

CC574298 —UN—13APR23



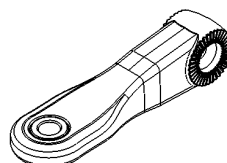
DC223344

CC404702 —UN—16APR20



DC223909, DC224136

CC565104 —UN—22FEB23



DC225809, DC226463

CC565114 —UN—28FEB23

ga87848,1679649110541 -18-13APR23-1/1

Balenpers aan trekker koppelen

1. Stel de trekstang af, zie Trekstang afstellen in het hoofdstuk Tractor voorbereiden.
2. Rijd de tractor achteruit naar de balenpers. Lijn de aanhangwagenkoppeling van de tractor met de voorzijde van de tong van de balenpers.
3. Schakel de parkeervergrendeling van de tractor in, zet de motor af en verwijder de contactsleutel.
4. Koppel de balenpers aan de tractor. Zie gebruikshandleiding van de tractor.
5. Klap de steunpoot in zie Steunpoot inklappen in dit hoofdstuk.
6. Sluit de uitschuivende aandrijving op de PTO-as van de tractor aan, zie Uitschuivende aandrijving aansluiten op PTO-as tractor in dit hoofdstuk.
7. Sluit de veiligheidsketting aan, zie Veiligheidsketting aansluiten in dit hoofdstuk.
8. Sluit aan op het hydraulische systeem van de tractor, zie Aansluiten op het hydraulische systeem van de tractor in dit hoofdstuk.
9. Sluit de aanhangwagenstekker aan, zie Aanhangwagenstekker met zeven pinnen aansluiten in dit hoofdstuk.



CC565106 —UN—19APR23

10. Sluit de kabelboom van de machine aan, zie Machinekabelboom aansluiten in dit hoofdstuk.
11. Indien aanwezig, sluit de videocamerakabelboom(bomen) aan, zie Videocamerakabelboom aansluiten (indien aanwezig) in dit hoofdstuk.
12. Sluit de remmen aan, zie Hydraulische remmen aansluiten (indien uitgerust) of Luchtremmen aansluiten (indien uitgerust) in dit hoofdstuk.
13. Los de parkeerrem van de machine, zie Parkeerrem van machine lossen (balenpers met hydraulische remmen) of Parkeerrem van machine lossen (balenpers met luchtremmen) in dit hoofdstuk.

ga87848,1677166146807 -18-19APR23-1/1

Steunpoot inklappen

Nadat de pers aan de trekker is gekoppeld, dient u de steunpoot (A) zoals afgebeeld in te schuiven en te borgen.

Zet de steunpoot (A) als volgt vast met pen (B):

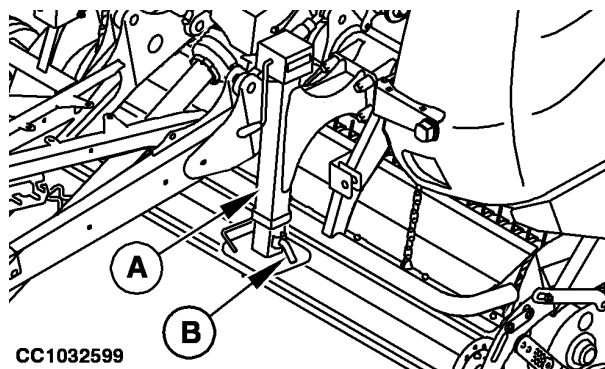
1. Steek de pen (B) in de opening zoals getoond in stap (I).
2. Verdraai de pen (B) zoals getoond in stap (II) om de steunpoot vast te zetten.

BELANGRIJK: Zorg ervoor dat de splitpen (C) goed wordt aangebracht.

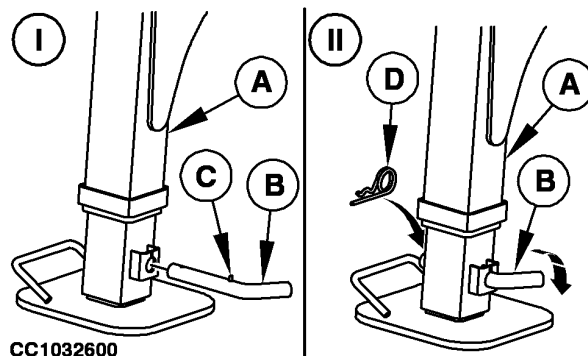
3. Steek de borgveerpen (D) door pen (B), zoals getoond in stap (II).

A—Steunpoot
B—Pen

C—Splitpen
D—Veerborgpen



CC1032599 —UN—14SEP10



CC1032600 —UN—14SEP10

NB02380,0000473 -18-22JUN17-1/1

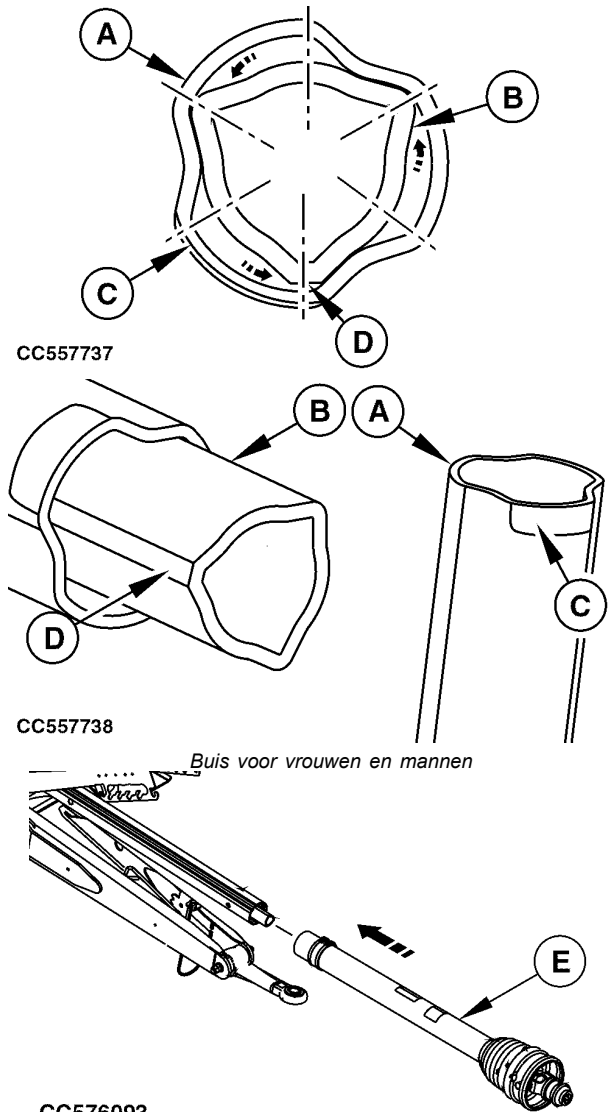
Telescopische aandrijflijn monteren

Monteer de aftakas door de mannetjesbuis (B) in de vrouwtjesbuis (A) te monteren door de platte hoek (D) uit te lijnen met het verpletterde vlak (C).

BELANGRIJK: De mannelijke buis (B) kan in de vrouwelijke buis (A) ongeveer 30 graden vrij draaien.

A—Buitenbuis
B—Binnenbuis
C—Ingedrukt oppervlak

D—Platte hoek
E—Afscherming



PowerGuard-bescherming monteren

ga87848,1679988549568 -18-26APR23-1/1

CC557737 —UN—03MAR23

CC557738 —UN—05APR23

CC576093 —UN—26APR23

Sluit de telescopische aandrijfas aan op tractoraftakas

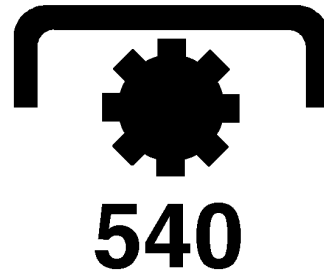
⚠ WAARSCHUWING: Sluit de telescopische aandrijfas nooit aan als de motor loopt.

Gebruik in geen geval een stalen hamer om de aandrijfas op de aftakas aan of af te koppelen.

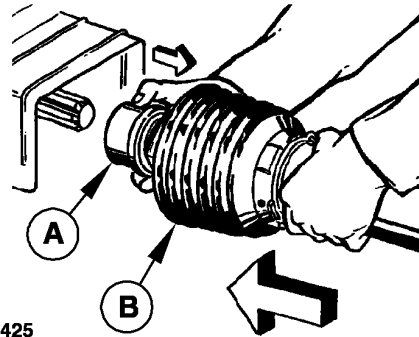
BELANGRIJK: De vertandingen van de aandrijfas en de aftakas moeten altijd vrij zijn van verf, vuil, gewas en van bramen.

1. Zet de aftakas uit, activeer de parkeerrem en/of zet de transmissie in PARK, zet de tractormotor uit en verwijder de sleutel.
2. Trek borgkraag (A) terug. Borgkraag (A) "klikt" en blijft openstaan.
3. Sluit de telescopische aandrijfas aan op de aftakas met een toerental van 540 t/min van de trekker. Raadpleeg het plaatje op de pers om het juiste aftakastoerental te selecteren. Druk de telescopische aandrijfas op de trekkeraftakas totdat borgkraag (A) vooruit schiet. Borgkraag (A) "klikt".
4. Trek afdekplaat (B) terug om te controleren of de telescopische aandrijfas vergrendeld is. Trek niet aan borgkraag (A), omdat hierdoor de vergrendeling los gaat.

OPMERKING: Zie de gebruikshandleiding van de telescopische aandrijfas voor het volgens voorschrift aansluiten van de telescopische aandrijfas op de tractoraftakas.



CC1020007



CC1034425

A—Borgmof

B—Bescherming

CC1020007 —UN—09JUL01

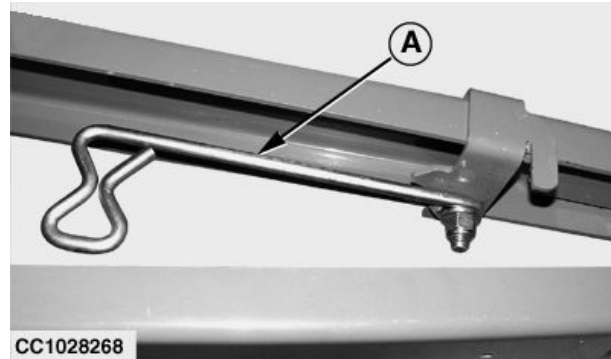
CC1034425 —UN—15SEP11

NB02380,00003CA -18-20APR17-1/1

Steun telescopische aandrijfas

Klap, als de pers in bedrijf is, de houder (A) aan de zijkant van het trekboomframe in, zoals afgebeeld.

A—Steun



CC1028268

CC1028268 —UN—21SEP06

OUCC006,0001AD9 -18-03SEP13-1/1

Veiligheidsketting aansluiten

Als de machine is uitgerust met een veiligheidsketting, de veiligheidsketting door de lus op de trekhaak leiden (indien aanwezig) en aansluiten op de ondersteuningsconstructie van de trekhaak van de tractor, zoals afgebeeld. Niet aan de trekhaak bevestigen. De ketting zo strak mogelijk spannen, maar wel voldoende speling laten om door bochten te kunnen rijden.

BELANGRIJK: Neem bij het rijden op openbare wegen altijd de geldende voorschriften en bepalingen in acht.



CC565106

tl81334,1687177134758 -18-21JUN23-1/1

CC565106 —UN—19APR23

Aansluiten op tractorhydraulica

! WAARSCHUWING: De maximaal toelaatbare werkdruk voor de hydraulische slangen van de balenpers bedraagt 21000 kPa (210 bar; 3045 psi). Schakel vóór het ontkoppelen of aansluiten van hydraulische of andere leidingen de motor uit en verminder de druk in de machine om letsel als gevolg van onder druk ontsnappende vloeistof te voorkomen. Draai alle verbindingen aan voordat de druk wordt opgebouwd.

Voordat het hydraulisch systeem wordt aangesloten, de aftakas uitschakelen, de parkeerrem inschakelen, de motor van de tractor uitzetten en de contactsleutel verwijderen.

BELANGRIJK: Alle hydraulische koppelstukken moeten schoon en vrij van vuil, stof en zand zijn. Bescherm de vloeistofopeningen met doppen totdat u gereed bent om de aansluiting te verrichten. Vreemd materiaal kan het hydraulische systeem beschadigen.

1. Hydraulische slangen voor openen achterklep aansluiten

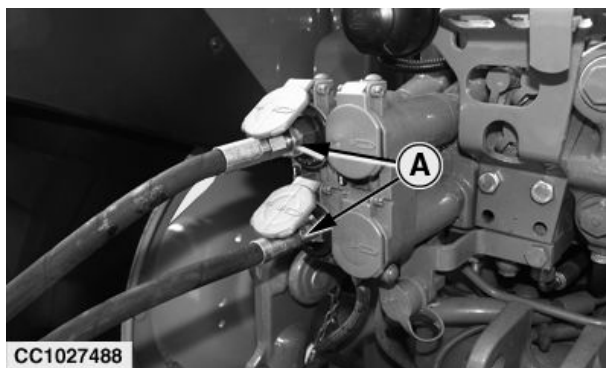
Sluit de hydraulische slangen (A) voor de achterklep aan op een dubbelwerkende SCV om de achterklep te bedienen.

Controleer voor alle zekerheid of de symbolen (B) op de doppen, die de cilinderbeweging aangeven, overeenkomen met de symbolen (C) op het identificatieplaatje (D) op de hydraulische slangen.

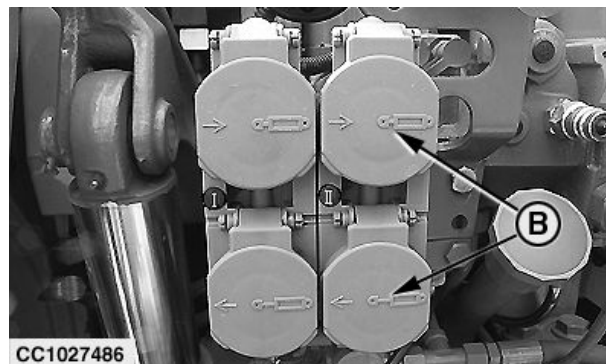
Duw de slangen stevig in de aansluitbussen op de trekker.

A—Hydraulische slangen van achterklep
B—SCV-symbolen

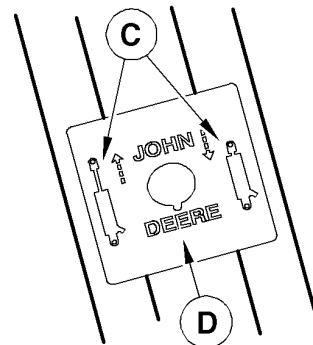
C—Symbolen op typeplaatje
D—Typeplaatje op hydraulische slang



CC1027488



CC1027486



CC1026711

Vervolg op volgende pagina

ga87848,1687437809891 -18-22JUN23-1/2

CC1027488 —UN—11JUL05

CC1027486 —UN—11JUL05

CC1026711 —UN—03DEC04

2. Hydraulische slangen van het regelventiel van de opraper aansluiten

OPMERKING: Raadpleeg de bedieningshandleiding van uw trekker voor het aansluiten van de hydraulische slang van de opraper op de aanbevolen uitgangsaansluiting.

Sluit de hydraulische slangen (A) voor het regelventiel van de opraper aan op een dubbelwerkende SCV om de hefinrichting voor de opraper te bedienen.

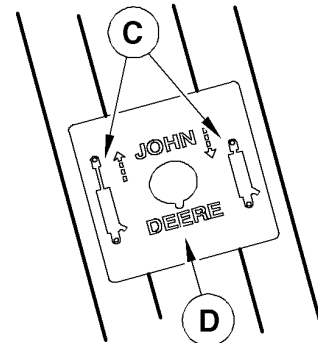
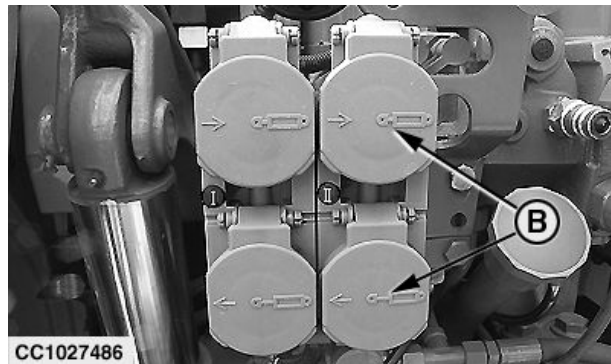
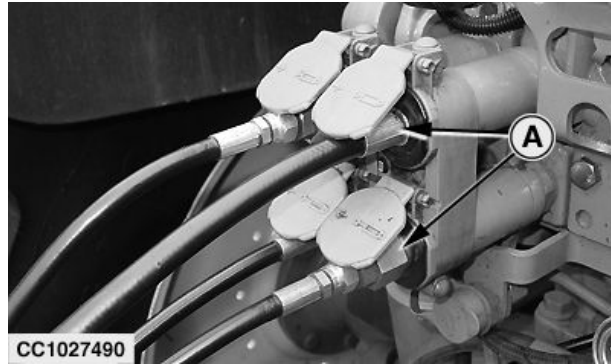
OPMERKING: De snij-inrichting en bodemplaatregeling gebruiken hetzelfde extra regelventiel als voor het opheffen of neerlaten van de opraper.

Controleer voor alle zekerheid of de symbolen (B) op de doppen, die de cilinderbeweging aangeven, overeenkomen met de symbolen (C) op het identificatieplaatje (D) op de hydraulische slangen.

Duw de slangen stevig in de aansluitbussen op de trekker.

A—Hydraulische slang van opraper
B—SCV symbool

C—Symbool typeplaatje
D—Typeplaatje op hydraulische slang



CC1027490 —UN—11JUL05

CC1027486 —UN—11JUL05

CC1026711 —UN—03DEC04

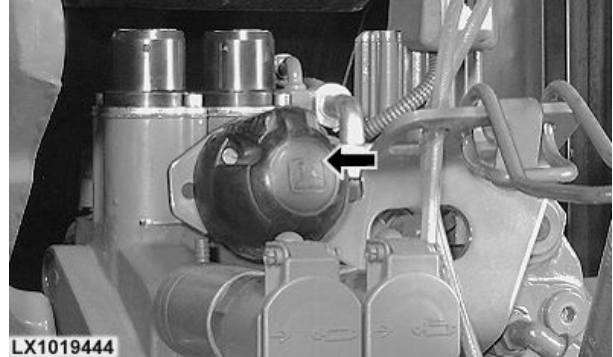
ga87848,1687437809891 -18-22JUN23-2/2

Zevenpolige stekker aanhanger aansluiten

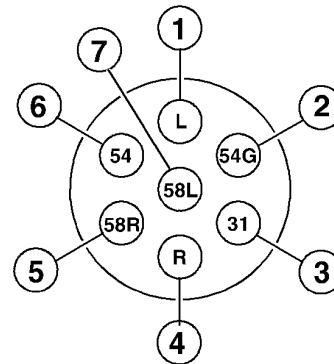
Sluit de stekker van de wegverlichting aan op de zevenpolige contactdoos van de trekker.

De kabelboom van de wegverlichting voldoet aan de 1724 ISO norm.

Klem	Functie	Referentie
1	Richtingaanwijzer links	L
2	—	54G
3	Massa	31
4	Richtingaanwijzer rechts	R
5	Achter-/markeringslichten rechts	58R
6	Remlichten	54
7	Achter-/markeringslichten links	58 L



Zevenpolige contactdoos trekker



CC017032

GA87848,0000423 -18-05OCT17-1/1

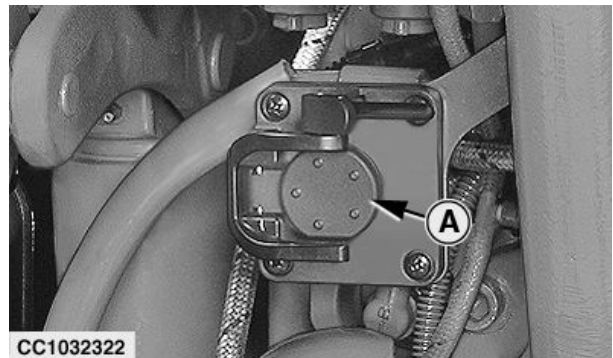
LX1019444 —UN—17SEP99

CC017032 —UN—25FEB00

Machinekabelboom aansluiten

Sluit de stekker van de machinekabelboom aan op de ISOBUS werktuigstekkerbus (A).

A—ISOBUS werktuigstekkerbus



CC1032322

NB02380,0000233 -18-05DEC16-1/1

CC1032322 —UN—17DEC09

Kabelboom(bomen) videocamera aansluiten (indien aanwezig)

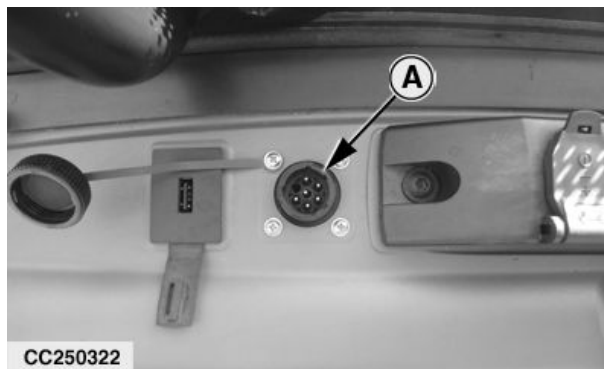
Aangesloten videocamera vanaf contrastekker tractorcamera (A) of vanaf externe monitorcontrastekker (B). Zie de gebruikershandleiding van de trekker voor de locatie.

A—Contrastekker -
videocamera tractor

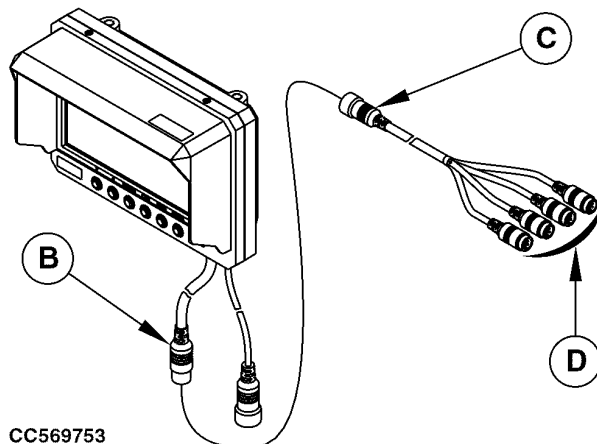
B—Plug - Videocamera externe
monitor

C—Plug - Uitschuiven op
monitor

D—Plug - Uitbreiding naar
camera



Draadboom videocamera aansluiten - tractor



CC569753

Kabelboom videocamera aansluiten - Externe monitor

ga87848,1677243495187 -18-11MAY23-1/1

CC250322 —UN—30SEP15

CC569753 —UN—09MAR23

Hydraulische remmen aansluiten (indien aanwezig)

Verwijder de dop vanaf de koppeling voor de aanhangwagenremmen (A) en sluit de drukslang aan nadat u hebt gecontroleerd of de koppelingen wel schoon zijn.

Trap rempedalen in om de hydraulische rem van de aanhanger te bedienen. De remwerking is afhankelijk van de druk die op de rempedalen wordt uitgeoefend.

BELANGRIJK: Let op het volgende om onnodige remslijtage te voorkomen:

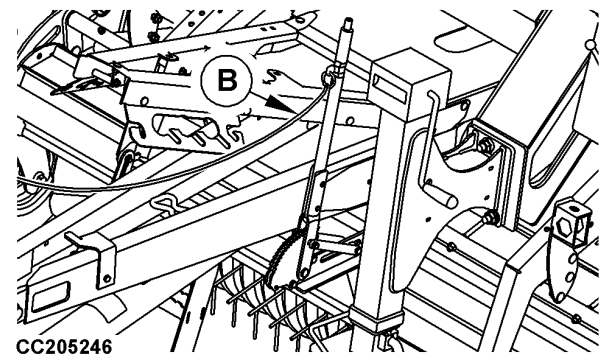
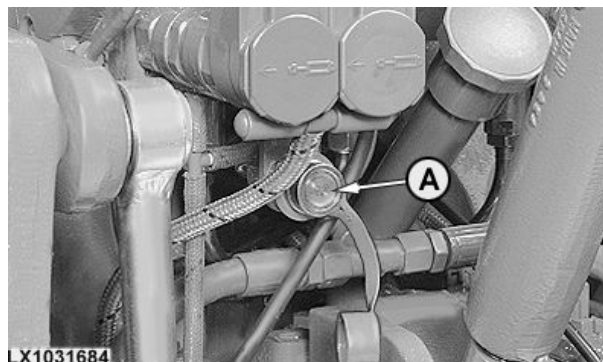
Controleer of drukslang is aangesloten.

Gebruik voor bergaf rijden dezelfde versnelling als voor bergop rijden.

Controleer hydraulische aanhangwagenrem regelmatig op juiste werking.

Bevestig een veiligheidstouw (B) aan de trekker. Het veiligheidstouw schakelt de parkeerrem in als de pers onbedoeld van de trekker losraakt.

A—Koppeling aanhangwagen-rem B—Veiligheidstouw rem



LX1031684 —UN—03APR03

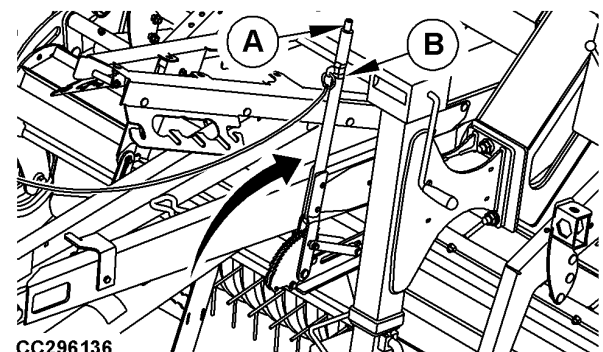
CC205246 —UN—18OCT13

OUCC006,0001AD6 -18-02SEP13-1/1

Parkeerrem van machine lossen (balenpers met hydraulische remmen)

Trek hendel (B) omhoog, druk op knop (A) en laat de hendel los om de parkeerrem te ontgrendelen.

A—Knop B—Hendel



CC296136 —UN—07OCT16

NB02380,00001B7 -18-07OCT16-1/1

Luchtdrukremmen aansluiten (indien aanwezig)

BELANGRIJK: Let op de kleuren van de koppelingen.

OPMERKING: Koppelingen en kleuren voldoen aan ISO-norm 1728.

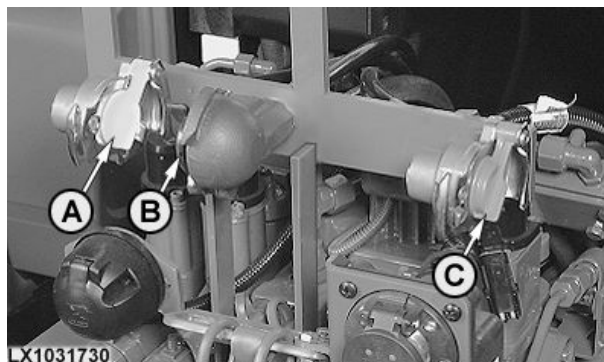
Controleer voor het aansluiten van de drukslangen of de aansluitingen schoon zijn. De aansluitingen moeten altijd met stofkappen worden afgedicht als de slangen worden ontkoppeld.

Sluit de gele slang aan op aansluiting (A) en de rode slang op aansluiting (C). Koppel de slangen in omgekeerde volgorde los.

BELANGRIJK: Let op het volgende om onnodige remslijtage te voorkomen:

- Controleren of de drukslangen zijn aangesloten.
- Gebruik voor bergaf rijden dezelfde versnelling als voor bergop rijden.
- Controleer regelmatig of de luchtdrukrem van de aanhanger juist werkt.

OPMERKING: Wanneer de remleidingen worden losgekoppeld van het trekkerremsysteem,



A—Geel (tweeleiding-rem)
B—Zwart (éénleiding-rem)

C—Rood (tweeleiding-rem, voeding)

worden de remmen van de machine automatisch ingeschakeld. Zie De machine parkeren (pers met luchtdruk remmen in het hoofdstuk "Transport en parkeren".

OPMERKING: Wanneer de luchtdruk te laag is, worden de remmen van de machine automatisch ingeschakeld.

DC82261,000059C -18-09JAN15-1/1

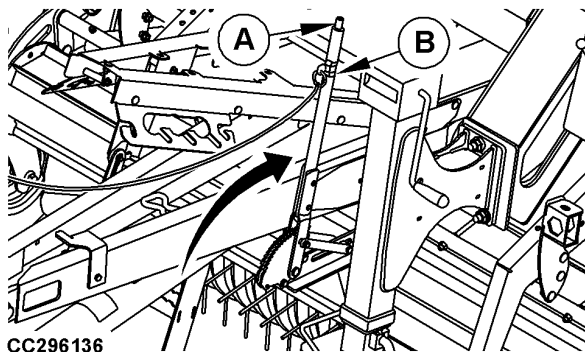
Parkeerrem van machine lossen (balenpers met luchtremmen)

Parkeerremhendel

Trek hendel (B) omhoog, druk op knop (A) en laat de hendel los om de parkeerrem te ontgrendelen.

A—Knop

B—Hendel



CC296136

Vervolg op volgende pagina

ga87848,1680788637659 -18-06APR23-1/2

Luchtdrukremventiel

Wanneer de remleidingen niet zijn aangesloten of onbedoeld worden losgekoppeld van de trekker, worden de remmen van de balenpers automatisch ingeschakeld.

Druk op knop (A) om de remmen van de balenpers handmatig te ontgrendelen.

Wanneer de remleidingen weer op het trekkerremsysteem worden aangesloten, worden de remmen van de pers automatisch ontgrendeld.

A—Knop



CC565109—UN—04MAY23

ga87848,1680788637659 -18-06APR23-2/2

Ontkoppelen

Balenpers van tractor afkoppelen

! WAARSCHUWING: Om ietsel door onvoorziene bewegingen te voorkomen:

- Parkeer de machines op een vlakke ondergrond.
 - Bedien de parkeerrem van de tractor en zet versnellingsbak in de parkeerstand.
 - Schakel de aftakas uit.
 - Zet de tractormotor uit en neem de sleutel uit het contact.
1. Parkeer de balenpers op een vlakke ondergrond.
 2. Schakel de parkeervergrendeling van de tractor in, zet de motor af en verwijder de contactsleutel.
 3. Schakel de parkeerrem van de machine in, zie Parkeerrem van machine inschakelen (balenpers met hydraulische remmen) of Parkeerrem van machine inschakelen (balenpers met luchtrekken) in dit hoofdstuk.
 4. Koppel de rem los, zie Hydraulische remmen loskoppelen (indien uitgerust) of Luchtrekken loskoppelen (indien uitgerust) in dit hoofdstuk.

5. Ontkoppel de kabelboom van de videocamera. Zie Kabelboom(s) videocamera loskoppelen (indien aanwezig) in dit hoofdstuk.
6. Ontkoppel de kabelboom van de machine, zie Machinekabelboom ontkoppelen in dit hoofdstuk.
7. Maak de aanhangwagen-contactdoos los, zie Zevenpolige aanhangwagen-contactdoos losmaken in dit hoofdstuk.
8. Koppel het hydraulisch systeem van de tractor los, zie Loskoppelen van hydraulisch systeem van de tractor in dit hoofdstuk.
9. Ontkoppel de uitschuivende aandrijving op de PTO-as van de tractor, zie Uitschuivende aandrijving ontkoppelen van PTO-as tractor in dit hoofdstuk.
10. Klap de steunpoot uit, zie Steunpoot uitklappen in dit hoofdstuk.
11. Maak de veiligheidsketting los van de tractor.
12. Koppel de balenpers los.
13. Rijd de tractor voorzichtig weg van de balenpers.

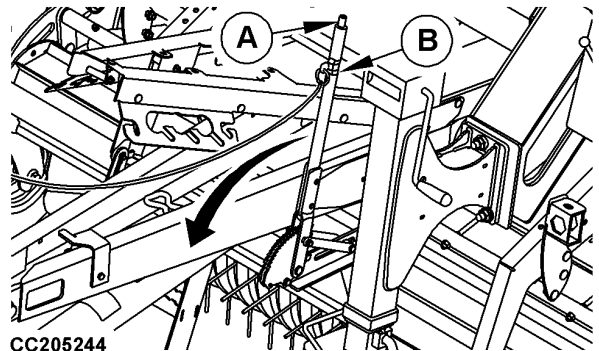
ga87848,1678972367503 -18-30MAY23-1/1

Parkeerrem van machine inschakelen (balenpers met hydraulische remmen)

Trek hendel (B) omhoog om de parkeerrem in te schakelen.

A—Knop

B—Hendel



CC205244 —UN—18OCT13

NB02380,00001B4 -18-26JUL16-1/1

Hydraulische remmen loskoppelen (indien uitgerust)

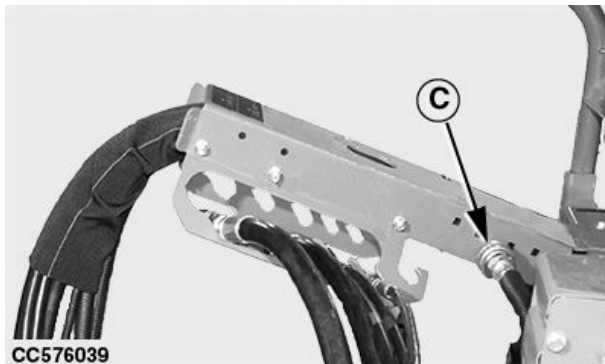
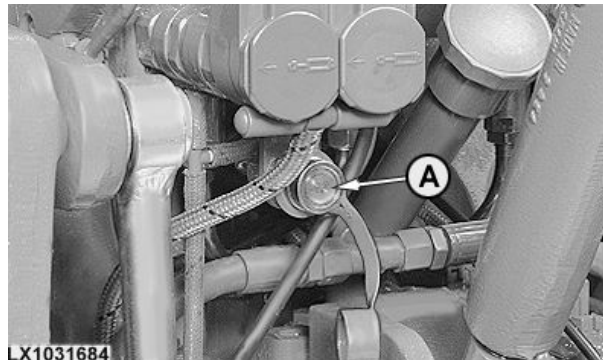
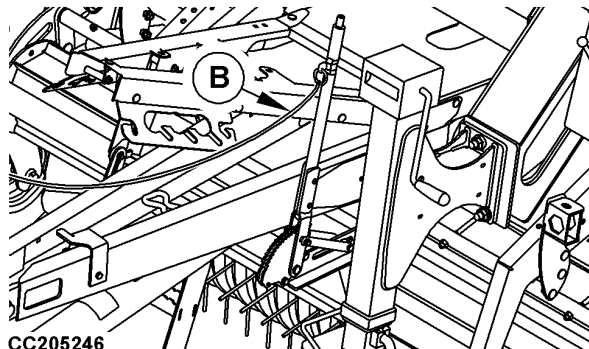
Maak het veiligheidstouw (B) los van de tractor.

Koppel de drukleiding los en plaats de dop op de koppeling van de aanhangwagenrem (A).

Bewaar de hydraulische remconnector op de opslag van de remslang (C) zoals afgebeeld.

A—Aansluitkoppeling
aanhangwagenrem
B—Veiligheidstouw

C—Opslag remslang



1181334,1687357582410 -18-21JUN23-1/1

CC205246 —UN—16OCT13

LX1031684 —UN—03APR03

CC576039 —UN—21JUN23

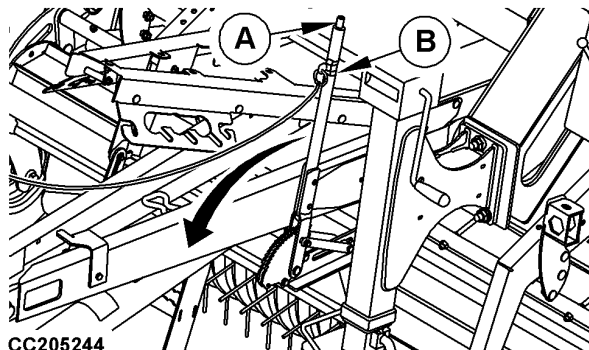
Parkeerrem van machine inschakelen (balenpers met luchtrekken)

Parkeerremhendel

Trek hendel (B) omhoog om de parkeerrem in te schakelen.

A—Knop

B—Hendel



Vervolg op volgende pagina

ga87848,1683110867319 -18-03MAY23-1/2

CC205244 —UN—16OCT13

Luchtdrukremventiel

Wanneer de remleidingen niet zijn aangesloten of onbedoeld worden losgekoppeld van de trekker, worden de remmen van de balenpers automatisch ingeschakeld.

Druk op knop (A) om de remmen van de balenpers handmatig te ontgrendelen.

Wanneer de remleidingen weer op het tractorremsysteem worden aangesloten, worden de remmen van de ronde balen-oprolpers automatisch ontgrendeld.

A—Knop



CC565109

CC565109 —UN—04MAY23

ga87848,1683110867319 -18-03MAY23-2/2

Luchtremmen loskoppelen (indien uitgerust)

BELANGRIJK: Let op de kleuren van de koppelingen.

OPMERKING: Koppelingen en kleuren voldoen aan ISO-norm 1728.

Maak de rode slang los van aansluiting (C) en vervolgens de gele slang van aansluiting (A).

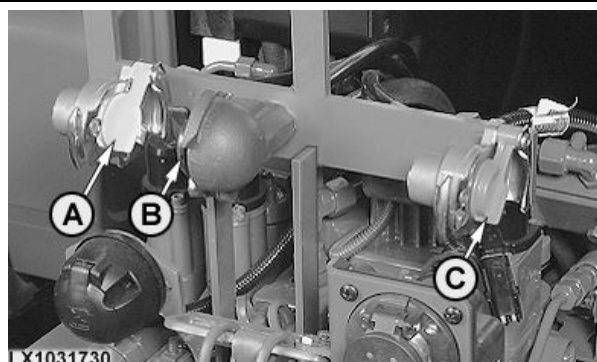
De aansluitingen moeten altijd met stofkappen worden afgedicht als de slangen worden ontkoppeld.

Berg de connectoren van de luchtdrukrem op de slangopslag (D) op.

OPMERKING: Wanneer de remleidingen worden losgekoppeld van het tractorremsysteem, worden de remmen van de machine automatisch ingeschakeld. Zie De machine parkeren (balenpers met luchtdruk remmen) in het hoofdstuk "Transport en parkeren".

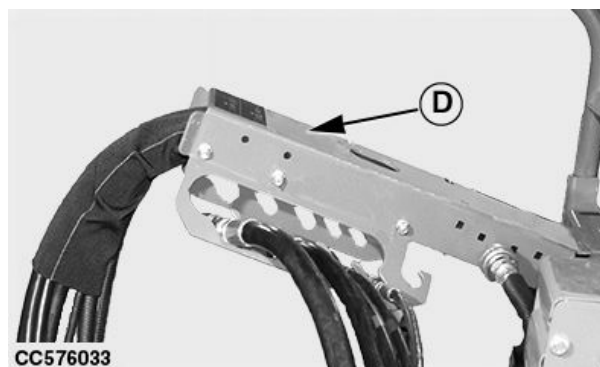
A—Geel (tweeleiding-rem)
B—Zwart (éénleiding-rem)

C—Rood (tweeleiding-rem, voeding)
D—Opslag slangen



LX1031730

LX1031730 —UN—13AUG03



CC576033

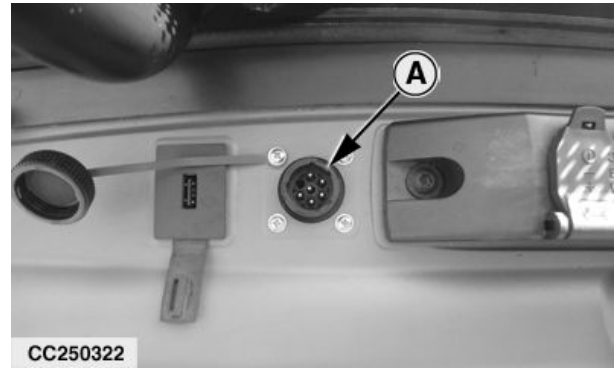
CC576033 —UN—21JUN23

ti81334,1687357722707 -18-21JUN23-1/1

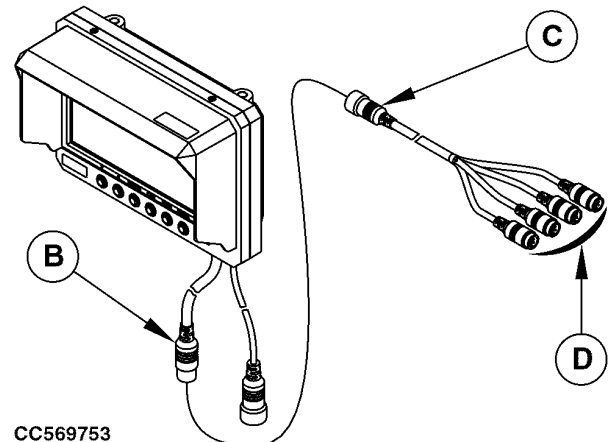
Ontkoppel draadboom(bomen) van videocamera (indien aanwezig)

Ontkoppelde videocamera van de cameracamera van de tractor (A) of van de externe monitorcontrastekker (B). Zie de gebruikershandleiding van de trekker voor de locatie.

- | | |
|--|-------------------------------------|
| A—Contrastekker -
videocamera tractor | C—Plug - Uitschuiven op
monitor |
| B—Plug - Videocamera externe
monitor | D—Plug - Uitbreiding naar
camera |



Draadboom videocamera aansluiten - tractor



Kabelboom videocamera aansluiten - Externe monitor

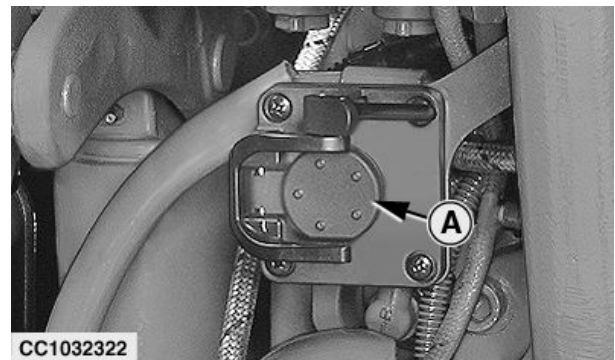
ga87848,1678372040760 -18-10MAY23-1/1

Kabelboom machine losmaken

OPMERKING: Schakel het contact **UIT** alvorens de kabelboom te ontkoppelen.

Maak de machinekabelboom los van de ISOBUS werktuigstekkerbus (A).

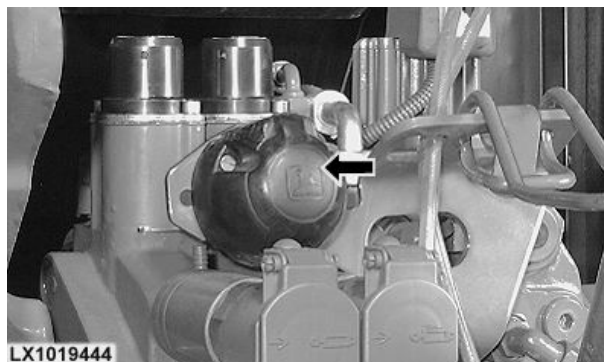
- A—ISOBUS werktuigstekker-
bus



ga87848,1681994486668 -18-25APR23-1/1

Zevenpolige aanhangwagen-contactdoos loskoppelen

Maak de stekker van de wegverlichting los van de zevenpolige contactdoos van de tractor.



Zevenpolige contactdoos tractor

LX1019444 —UN—17SEP99

NB02380,0000161 -18-31MAY16-1/1

Loskoppelen van hydraulisch systeem van de tractor

⚠ WAARSCHUWING: De maximaal toelaatbare werkdruk voor de hydraulische slangen van de balenpers bedraagt 21000 kPa (210 bar; 3045 psi). Schakel vóór het ontkoppelen of aansluiten van hydraulische of andere leidingen de motor uit en verminder de druk in de machine om letsel als gevolg van onder druk ontsnappende vloeistof te voorkomen. Draai alle verbindingen aan voordat de druk wordt opgebouwd.

Voordat het hydraulisch systeem wordt ontkoppeld, de aftakas uitschakelen, de parkeerrem inschakelen, de motor van de tractor uitzetten en de contactsleutel verwijderen.

BELANGRIJK: Alle hydraulische koppelstukken moeten schoon en vrij van vuil, stof en zand zijn. Bescherm de vloeistofopeningen met doppen totdat u gereed bent om de aansluiting te verrichten. Vreemd materiaal kan het hydraulische systeem beschadigen.

1. Hydraulische slangen van het regelventiel van de opraper loskoppelen



A—Hydraulische slang van opraper

CC1027490 —UN—11JUL05

Hydraulische slangen van het regelventiel van de opraper (A) loskoppelen van de dubbelwerkende SCV.

Trek de slangen stevig uit de aansluitbussen op de tractor.

Vervolg op volgende pagina

ga87848,1687443316879 -18-22JUN23-1/2

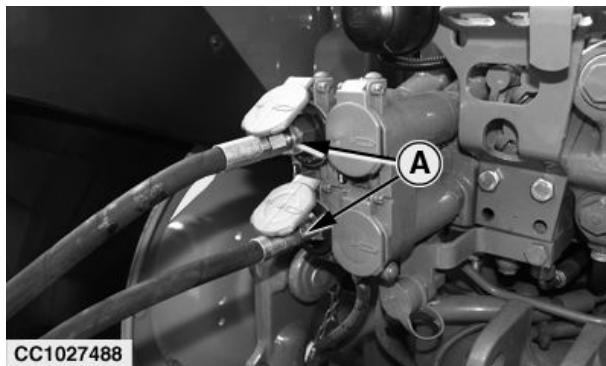
2. Hydraulische slangen hefcilinder achterklep ontkoppelen

Hydraulische slangen van de achterklep (A) loskoppelen van de dubbelwerkende SCV.

Trek de slangen stevig uit de aansluitbussen op de tractor.

3. Sla de hydraulische slangen op, zie [Hydraulische slangen opslaan](#) in dit hoofdstuk.

A—Hydraulische slang achterklep



CC1027488 —UN—1JUL05

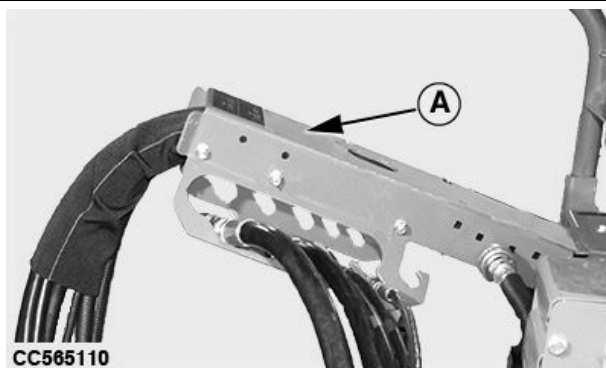
ga87848,1687443316879 -18-22JUN23-2/2

Hydraulische slangen opbergen

WAARSCHUWING: Onder druk vrijkomende vloeistoffen kunnen in de huid dringen en ernstig letsel veroorzaken. Vermijd ongelukken door het systeem drukloos te maken alvorens hydraulische of andere leidingen te ontkoppelen.

Koppel hydraulische slangen af en monteer de beschermddoppen op de koppelingen.

Berg hydraulische slangen op in de hiertoe bestemde houder (A) om ze schoon te houden doordat contact met de grond wordt voorkomen.



CC565110 —UN—19APR23

A—Steun

ga87848,1677246335484 -18-24FEB23-1/1

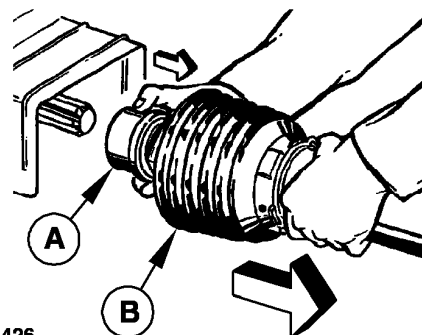
Telescopische aandrijfas loskoppelen van aftakas van tractor

WAARSCHUWING: Maak de telescopische aandrijfas nooit los als de motor loopt.

Gebruik in geen geval een stalen hamer om de aandrijfas op de aftakas aan of af te koppelen.

BELANGRIJK: De vertandingen van de aandrijfas en de aftakas moeten altijd vrij zijn van verf, vuil, gewas en van bramen.

1. Zet de aftakas uit, activeer de parkeerrem en/of zet de transmissie in PARK, zet de tractormotor uit en verwijder de sleutel.
2. Houd de afdekkap (B) vast en trek borgkraag (A) terug. Schuif de telescopische aandrijfas van de tractoraftakas af.
3. Sla de telescopische aandrijflijn op, zie [Telescopische aandrijflijn opslaan](#) in dit hoofdstuk.
4. Monteer alle verwijderde afschermingen weer.



CC1034426 —UN—15SEP11

CC1034426

A—Borgmof

B—Afdekkap

OPMERKING: Zie de gebruikshandleiding van de telescopische aandrijfas voor het volgens voorschrift losmaken van de telescopische aandrijfas van de tractoraftakas.

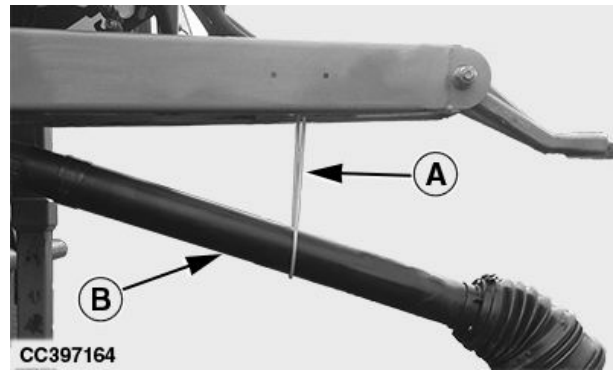
NB02380,000015C -18-25APR23-1/1

Telescopische aandrijfjas opbergen

Als de dissel van de balenpers in de hoge stand is afgesteld, monteer dan de gele kabel zoals afgebeeld, zodat de uitschuivende aandrijving erop kan worden opgeslagen.

A—Draad

B—Uitschuivende aandrijving



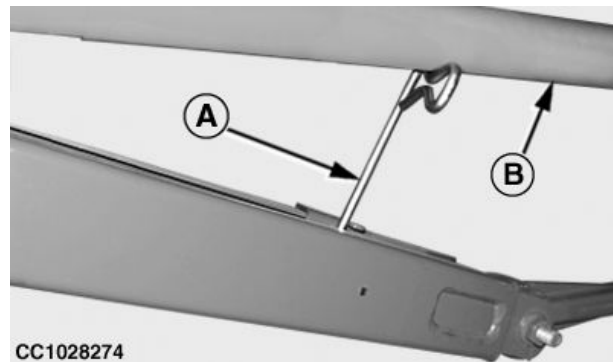
CC397164 —UN—27NOV19

tl81334,1687181258122 -18-19JUN23-1/2

Als de trekboom van de balenpers in de lage stand staat, gebruik dan steun (A) zoals afgebeeld, zodat de telescopische aandrijfjas (B) daaraan kan worden opgehangen.

A—Steun

B—Uitschuivende aandrijving



CC1028274 —UN—21SEP06

tl81334,1687181258122 -18-19JUN23-2/2

Steunpoot uitklappen

Schuif vóór het afkoppelen van de pers de steunpoot (A) uit, zoals aangegeven in de afbeelding.

Zet de steunpoot (A) als volgt vast met pen (B):

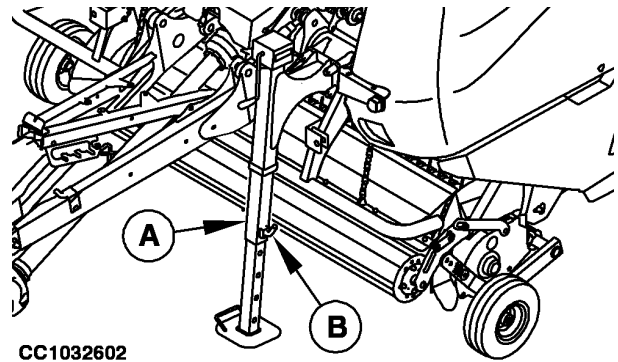
1. Steek de pen (B) in de opening zoals getoond in stap (I).
2. Verdraai de pen (B) zoals getoond in stap (II) om de steunpoot vast te zetten.

BELANGRIJK: Zorg ervoor dat de splitpen (C) goed wordt aangebracht.

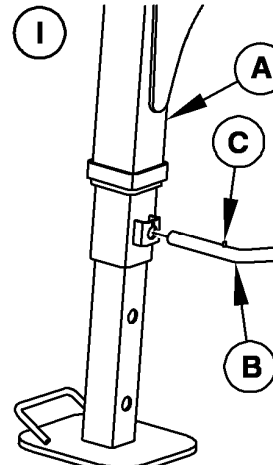
3. Steek de borgveerpen (D) door pen (B), zoals getoond in stap (II).

A—Steunpoot
B—Pen

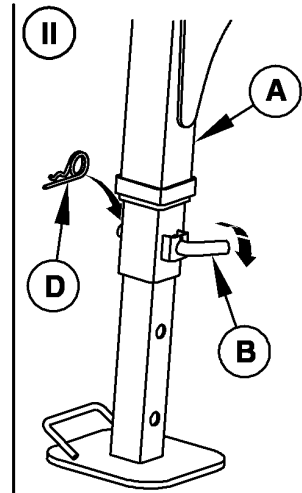
C—Splitpen
D—Veerborgpen



CC1032602



CC1032603



CC1032602 —UN—14SEP10

CC1032603 —UN—14SEP10

NB02380,0000481 -18-23JUN17-1/1

Vergrendeling mechanische koppeling

Een vergrendeling (B) voor de mechanische koppeling moet de machine beschermen tegen ongeoorloofd gebruik:

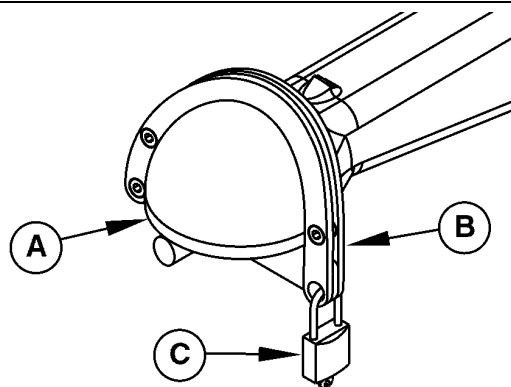
- Kogelkoppeling: Er is een vergrendeling aanwezig. Het onderste gedeelte van het slot past stevig in de opening van de koppeling. Zodra dit onderstuk in de koppeling is geplaatst, kan de bovenbeugel van het slot over de kogelkoppeling worden gedraaid.
- Trekoogkoppeling: Er is een ketting aanwezig die door de koppeling past.

Zodra de vergrendeling op de koppeling is geplaatst, moet deze worden vergrendeld met het hangslot (C).

A—Sleepinrichting
B—Trekvergrendeling

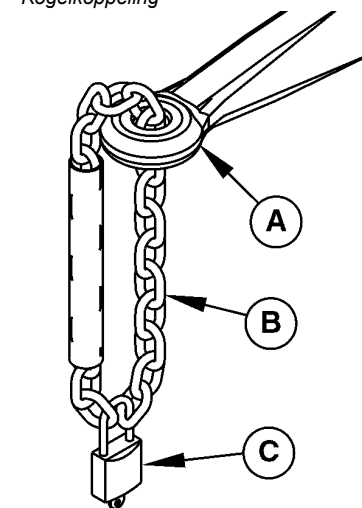
C—Hangslot

CC550630



Kogelkoppeling

CC550631



Trekoogkoppeling

CC550630 — UN — 18OCT22

CC550631 — UN — 18OCT22

t81334,1665997396733 -18-18OCT22-1/1

Transport en parkeren

Transport van de balenpers op openbare wegen

⚠ WAARSCHUWING: Let bij het transport van de pers op de rijsnelheid. Rijd langzamer als het totaalgewicht van de pers groter is dan het gewicht van de tractor. Als de balenpers op openbare wegen wordt getrokken, moet het werktuig leeg zijn.

BELANGRIJK: Neem geen scherpe bochten. Als de trekboom een band van de tractor raakt, kan schade ontstaan.

BELANGRIJK: De maximumsnelheid wordt bepaald door de plaatselijke verkeersregels en snelheidsbeperking van het werktuig. Raadpleeg Bandenspanning in het hoofdstuk Balenpers voorbereiden om de juiste bandenspanning te bepalen.

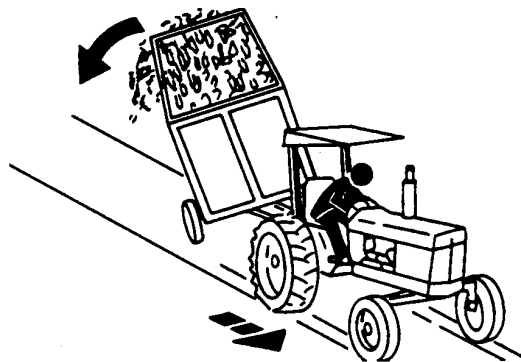
Neem bij het rijden op openbare wegen steeds de geldende voorschriften en bepalingen in acht.

Voordat u de balenpers op de openbare weg sleept:

1. Sluit de poort.
2. Opraper opheffen
3. Wegverlichtingssysteem controleren

Het gebruik van de zwaailamp wordt aanbevolen.

Bij hogere snelheden kan de pers gaan dansen. Verlaag de snelheid tot het dansen ophoudt.



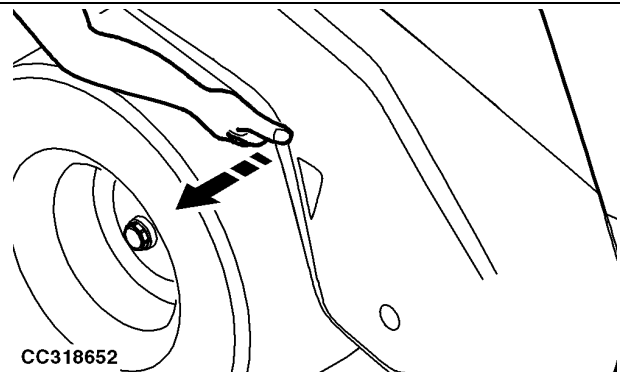
H28930 — UN — 30JUN89

TS216 — UN — 23AUG88

ga87848,1683103458730 -18-23MAY23-1/1

Controleer of de zijdeuren gesloten zijn

⚠ WAARSCHUWING: Trek aan de zijdeuren om te controleren of ze vergrendeld zijn.



CC318652 — UN — 06JUN17

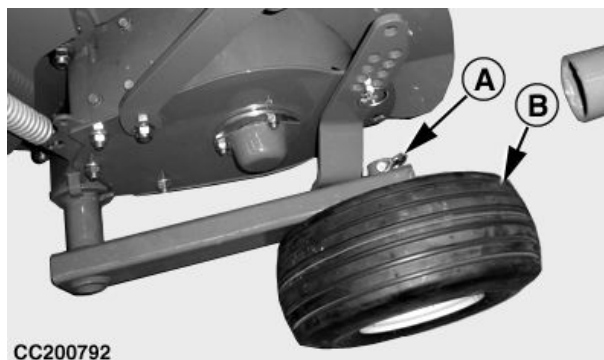
NB02380,000041A -18-07JUN17-1/1

Zet de standaardwielen voor diepteregeling in de transportstand

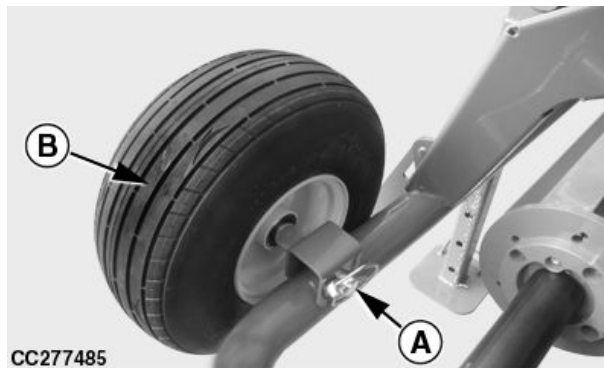
1. Verwijder de borgpen (A).
2. Verwijder het steunwiel (B) van de opraper.
3. Plaats het steunwiel (B) zoals afgebeeld op de beugel. Borg het geheel met de snelborgpen (A).
4. Herhaal deze procedure aan tegenoverliggende zijde.

A—Borgpen

B—Wiel voor diepteregeling

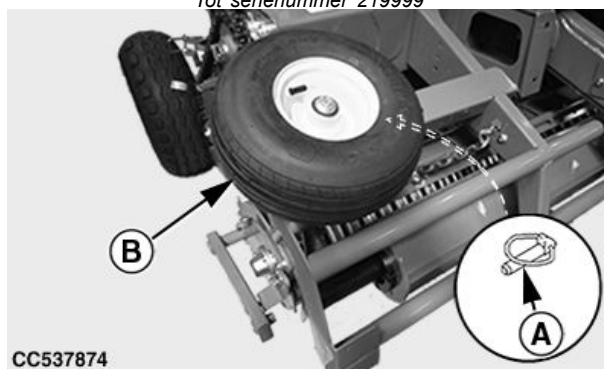


CC200792 —UN—12APR13



CC277485 —UN—18JUL16

Tot serienummer 219999



CC537874 —UN—01JUN22

Vanaf serienr. 220000

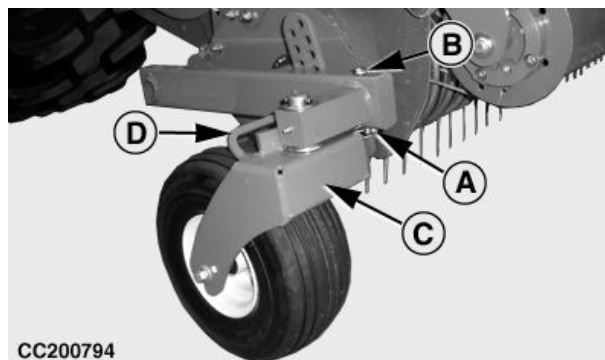
tl81334,1652785041405 -18-01JUN22-1/1

Zet de steunzwenkwielen in de transportstand

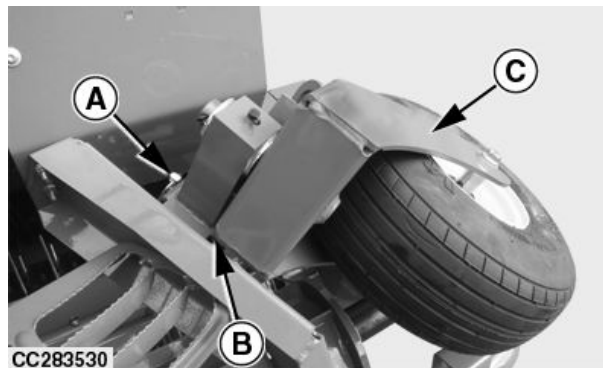
1. Verwijder snelborgpen (A) en pen (B).
2. Verwijder het steunzwenkwiel (C) van de opraper m.b.v. de hendel (D).
3. Plaats het steunzwenkwiel (C) zoals afgebeeld op de beugel en borg deze met pen (B) en snelborgpen (A).
4. Herhaal deze procedure aan tegenoverliggende zijde.

A—Borgpen
B—Pen

C—Steunzwenkwiel voor diepteregeling
D—Hendel steunzwenkwiel voor diepteregeling

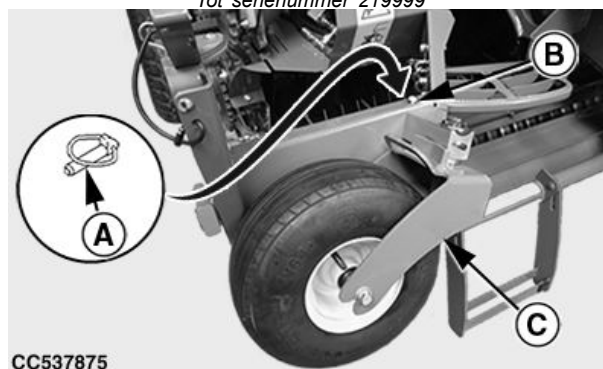


CC200794—UN—12APR13



CC283530—UN—18JUL16

Tot serienummer 219999



CC537875—UN—01JUN22

Vanaf serienr. 220000

tl81334,1652785854533 -18-01JUN22-1/1

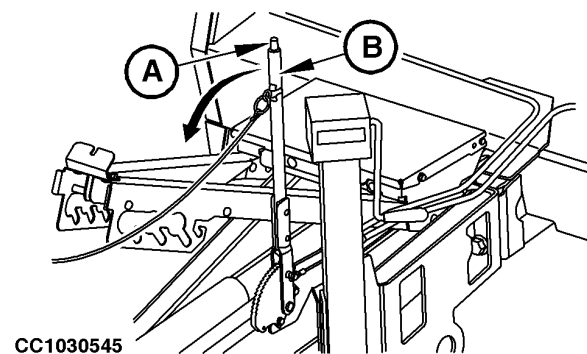
Machine parkeren (pers met hydraulische remmen)

Trek hendel (B) omhoog om de parkeerrem in te schakelen.

Trek hendel (B) omhoog, druk op knop (A) en laat de hendel los om de parkeerrem te ontgrendelen.

A—Knop

B—Hendel



CC1030545—UN—22OCT08

OUC006,00013BF -18-13FEB08-1/1

Machine parkeren (balenpers met luchtdrukremmen)

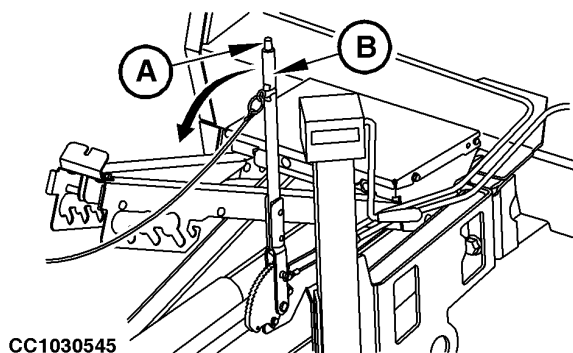
Parkeerrem

Trek aan hendel (B) om de parkeerrem in te schakelen.

Trek hendel (B) omhoog, druk op knop (A) en laat de hendel los om de parkeerrem te ontgrendelen.

A—Knop

B—Hendel



CC1030545—UN—22OCT08

ga87848,1683103916331 -18-30MAY23-1/2

Luchtdrukremventiel

Wanneer de remleidingen niet zijn aangesloten of onbedoeld worden losgekoppeld van de trekker, worden de remmen van de balenpers automatisch ingeschakeld.

Druk op knop (A) om de remmen van de balenpers handmatig te ontgrendelen.

Wanneer de remleidingen weer op het trekkerremsysteem worden aangesloten, worden de remmen van de pers automatisch ontgrendeld.

A—Knop



CC565109—UN—04MAY23

ga87848,1683103916331 -18-30MAY23-2/2

Inlooperperiode

Balenpers laten inlopen

BELANGRIJK: Als de koppelbegrenzer van de machine ontkoppelt tijdens de werking, schakel dan de aftakas uit en schakel de aftakas bij een laag toerental weer in totdat de koppelbegrenzer

weer wordt aangrijpt. Gebruik de PTO verder met het nominale aftakstoerental

Het vormen van de eerste 50 balen kan als inlooptijd worden beschouwd (d.w.z. totdat de verf in de perskamer is afgesleten).

aysdijz,1683183701738 -18-04MAY23-1/1

Na de eerste 10 bedrijfsuren: Koppel wielmoeren controleren

Koppel wielmoeren controleren Zie Koppel wielmoeren controleren in het hoofdstuk "Pers voorbereiden".

BELANGRIJK: Herhaal de procedure altijd na het verwijderen en aanbrengen van een wiel.



CC575701

CC575701 —UN—28APR23

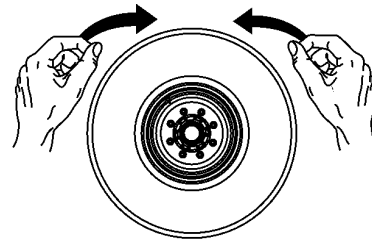
aysdijz,1681395389561 -18-26MAY23-1/1

Na de eerste 10 uur: Eindspeling wielnaaflager controleren

Controleer of het wiel geen speling heeft:

1. Til het wiel van de grond. Zie Wiel demonteren en monteren in het hoofdstuk Onderhoud.
2. Draai het wiel langzaam in beide richtingen om een blokkade of hard punt te detecteren.
3. Draai het wiel sneller en controleer elk geluid of een hard punt.
4. Duw en trek het wiel in alle richtingen. De wielen mogen niet schommelen.

Raadpleeg zo nodig uw John Deere-dealer.



CC574077

CC574077 —UN—19APR23

aysdijz,1681894083926 -18-25APR23-1/1

Na de eerste 50 uur: Transmissieolie aftappen en bijvullen

De olie van de tandwielkast verversen na de eerste 50 bedrijfsuren. Zie Elke 500 bedrijfsuren of jaarlijks:

Transmissie aftappen en vullen met nieuwe olie in het hoofdstuk Smering en onderhoud.

ga87848,1684914700495 -18-24MAY23-1/1

Inlooperperiode: Na de eerste 500 balen - de rem van de nettoevoerrol controleren

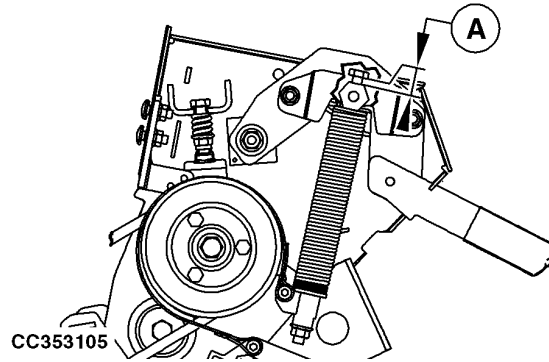
Controleer of de afstand (A) binnen de specificaties valt:

Specificatie

bout naar
beugel—Afstand..... 3 - 5 mm
(1/8 - 3/16 in)

Raadpleeg indien nodig Rem nettoevoerrol controleren
(test 6) in het hoofdstuk Onderhoud.

A—Afstand



CC353105—UN—17MAY18

ga87848,1685626280402 -18-01JUN23-1/1

De balenpers gebruiken — Algemeen

Vóór het gebruiken van de pers

BELANGRIJK: Naarmate de doorsnee van de balen dichter bij het maximum komt, neemt de belasting van de riemen en de transmissie toe. Al te veelvuldige vorming van bovenmaatse balen kan tot voortijdige schade leiden.

Controleer de balenpers:

1. Controleer dat er geen gewas gewikkeld is rond de rollen in de perskamer; controleer dit zo vaak als nodig is. Zie Indien nodig: Balenkamerrol reinigen in het hoofdstuk Smering en onderhoud.
2. Controleer of de riemhaken en de haakdraden schoon zijn; controleer dit zo vaak als nodig is. Zie Indien nodig: Riemhaken en haakdraden reinigen in het hoofdstuk Smering en onderhoud.
3. Schuif de messen van de snij-inrichting in of uit (indien aanwezig). Zie Functie messen van snij-inrichting in- of uitschuiven in het hoofdstuk Balenperstoepassing gebruiken.

Balenpers instellen:

1. Stel de steunwielen van de opraper in. Zie Pickup-hoogtewielen instellen in dit hoofdstuk.
2. Stel de compensatieveer van de pick-up in. Zie Compensatieveer van de pick-up instellen in dit hoofdstuk.
3. Stel de gewasgeleideplaat of de pick-up-aandrukrol in. Zie Kortgewaskeerplaat afstellen (indien aanwezig) of Pick-upaandrukrol afstellen (indien aanwezig) in dit hoofdstuk.
4. Plaats de net- of de touwrol. Zie Netrol laden, of Touwkasten laden, Touw van touwkast naar touwarmen (pijparmen) en in het hoofdstuk Balenpers voorbereiden.

Smeer de pers:

1. Vul het automatisch smeersysteem bij. Zie Indien nodig: Automatische smeercartridge vervangen (indien uitgerust met een cartridgepomp) in het hoofdstuk Smering en onderhoud.
2. Reservoir van kettingsmeersysteem bijvullen. Zie Indien nodig: Reservoir van Multiluber-

kettingsmeersysteem bijvullen in het hoofdstuk Smering en onderhoud.

Functies controlemonitor instellen:

1. Stel de baaldiameter in. Zie Baaldiameter instellen in het hoofdstuk Balenperstoepassing gebruiken.
2. Stel de baaldichtheid in. Zie Baaldichtheid instellen in het hoofdstuk Gebruik van de balenperstoepassing.
3. Selecteer het bindsysteem. Zie Bindsysteem selecteren in het hoofdstuk "Gebruik van de balenpersapplicatie".
4. Selecteer de bindstartmodus. Zie "Bindstartmodus selecteren" in het hoofdstuk "Gebruik van de balenpersapplicatie".
5. Stel het net- en touwbindsysteem in. Zie Net-wikkeling instellen en Touwbinding instellen in het hoofdstuk Gebruik van de balenperstoepassing.
6. Stel de diameter en de dichtheid van de zachte baalkern in. Zie Functie zachte baalkern gebruiken in het hoofdstuk Balenperstoepassing gebruiken.
7. Selecteer het aantal messen van de snij-inrichting (indien aanwezig). Zie Functie messen van snij-inrichting in- of uitschuiven in het hoofdstuk Balenperstoepassing gebruiken.
8. Selecteer het klant- en veldnummer. Zie Klant- en perceeltellers in het hoofdstuk Gebruik van de balenperstoepassing.

Beginnen met balen maken:

BELANGRIJK: Als de monitor gedurende langere tijd wordt uitgeschakeld, wordt de achterwand ontgrendeld. De achterwand moet opnieuw worden vergrendeld voor het balen.

1. Hef de achterwand en sluit deze vervolgens. Controleer of de achterklep correct is vergrendeld.
2. Controleer of de valbodemp in de hoge stand staat. Zie Beschrijving startpagina balenpers in het hoofdstuk Gebruik van de balenperstoepassing.

ga87848,1682584128416 -18-16JUN23-1/1

Machine schoonmaken om brand te voorkomen

⚠ WAARSCHUWING: Voordat u aan de machine werkzaamheden verricht, moet u de aftakas uitschakelen, de parkeerrem inschakelen, de motor van de trekker uitzetten en de contactsleutel verwijderen. Wacht totdat alle bewegende delen tot stilstand zijn gekomen.

BELANGRIJK: Water onder druk kan de veiligheidsstickers, cilinders, afdichtingen en rollagers beschadigen.

Vermijd het richten van de hogedrukstraal op veiligheidsstickers, cilinders, afdichtingen en rollagers.

Reinig de machine met perslucht.

Om de kans op brand te verkleinen de machine enkele malen per dag reinigen - de frequentie hiervan is afhankelijk van de persomstandigheden.

Verzamel opgehoopt oogstmateriaal en andere vervuiling met hand of met het beschikbare gereedschap, in het bijzonder in de buurt van lagers en andere bewegende onderdelen.

tl81334,1687246489709 -18-20JUN23-1/1

Neem de volgende acties bij brand

Stop direct met persen bij het eerste teken van vlammen, rook, een smeulende geur of ongebruikelijk geluid.

⚠ WAARSCHUWING: Voorkom lichamelijk letsel. Branden banden en opgewarmde gasveren kunnen onverwachts exploderen. Brandwonden en het inhaleren van rook vermijden. Probeer niet een vuur te doven wat al te groot is; beweeg u weg van het vuur.

Als de brand veilig kan worden geblust of kan worden ingeperkt, ga dan voorzichtig te werk en volg deze richtlijnen.

1. De trekker tegen de wind in van de balenpers draaien om te voorkomen dat het vuur de trekker kan bereiken.
2. Open de achterwand, verwijder oogstmateriaal uit het perskanaal en rijd weg van het materiaal.
3. Schakel de aftakas uit, schakel de parkeerrem in, zet de motor van de trekker uit en verwijder de contactsleutel.
4. Verwijder de trekstang, maak de veiligheidskettingen en de elektrische aansluiting los.
5. Rijd de trekker weg van de balenpers (laat de aandrijving en de hydraulische aansluitingen zich lostrekken).
6. Bel de brandweer en geef uw locatie door.
7. Ga niet onder een open achterwand staan. Als er brand is kan deze vallen.
8. Blijf tegen de wind in bij het vuur weg; volg de aanwijzingen op de brandblusser indien deze beschikbaar is.



TS227 —UN—15APR13

CC03745,000114C -18-25SEP14-1/1

Vorbereiding van het gewas

Zwadgrootte

Balen van goede, gelijkmatige kwaliteit verkrijgt men door zwaden op te nemen die net zo breed zijn als de opraper of door kleinere zwaden op te nemen die maximaal half zo breed als de opraper zijn.

Voorkom zwaden van middelmatige grootte. Als de bestuurder deze zwadgrootte kiest om materiaal aan de andere zijde van de opraper op te nemen, wordt het materiaal vanaf dat moment naar het midden geleid. Zo komt er in het midden van de baal meer materiaal terecht dan aan de zijanten. Zo worden tonvormige balen gevormd met een beperkte dichtheid aan de uiteinden en een hogere dichtheid in het midden.

Hooigewassen voorbereiden op het persen van balen

Het te persen materiaal kan afhankelijk van de beschikbare werktuigen en de persoonlijke voorkeur op verschillende manieren worden voorbereid. De beste baalkwaliteit wordt bereikt, wanneer het materiaal wordt gemaaid, bewerkt en vervolgens in zwaden van de juiste afmetingen wordt gelegd. Nu kan de bestuurder geleidelijk "slingeren" en zo het materiaal optimaal door de pers laten opnemen om compacte, gelijkmatige ronde balen te verkrijgen. Zie Zwadgrootte hierboven.

Bij een te hoog vochtgehalte kan bederf optreden.

Een te laag vochtgehalte leidt tot te grote verliezen aan blad en te veel breuk van het te persen product.

Maai het gewas zo lang mogelijk. Bij de meeste gewassen kan langer materiaal beter tot balen worden geperst en worden gladdere, weerbestendige balen gevormd.

Bewerk het gewas niet te intensief voor, met name bij peuldragers zoals luzerne en klaver.

Door een te intensieve voorbehandeling drogen de bladen sneller en breken af op de beschadigde plekken. Hierdoor gaat veel gewas verloren. Als de balen buiten worden opgeslagen, leiden te veel stengelbreuken tot vochtopname en rottingsverschijnselen.

Ook door een te geringe voorbewerking kan het gewas gaan rotten, met name bij riet en ander gewas met dikke stengels.

OPMERKING: Extreem droog, glad materiaal (bijv. maïsstengels, bepaalde grassoorten en verschillende soorten graanstro) kan met succes tot balen worden geperst. Voorwaarde is overigens, dat het persmateriaal lang genoeg is om de balen bijeen te houden.

Vorbereiding van silagegewassen voor het persen van balen

Het gewas kan met de gebruikelijke werktuigen zoals maaier of maaier/kneuzer en een harkschudder gemaaid en voorbewerkt worden.

Vorm gelijkmatige zwaden. Vlakke, volle zwaden verdienen de voorkeur. De beste resultaten voor conservering worden verkregen als het gewas wordt geperst als het drogestofgehalte tussen de 40 en 50% ligt.

Vorbereiding voor het persen van stro

Zorg er, indien mogelijk, voor dat als een graangewas wordt geoogst, dat het stro niet overvloedig wordt gehakseld door het dorsmechanisme. Verstoor de zwad niet voor het balen als het stro al zeer kort en droog is. Een volle zwad met de juiste afmetingen, gemaakt door een grote maaidorser geeft betere resultaten dan een zeer kleine zwad.

OUC006,0001A54 -18-03APR13-1/1

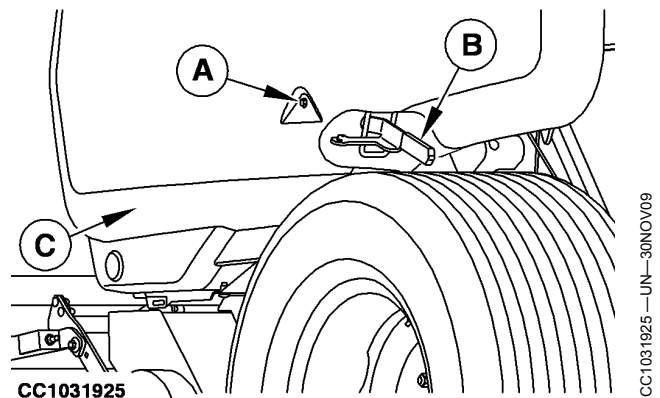
Zijdeur openen en sluiten

1. Draai sluiting (A).
2. Trek aan vergrendeling (B).
3. Open de zijdeur (C).

Trek na het sluiten aan de zijdeur om te controleren of deze vergrendeld is.

A—Vergrendeling
B—Vergrendeling

C—Deur



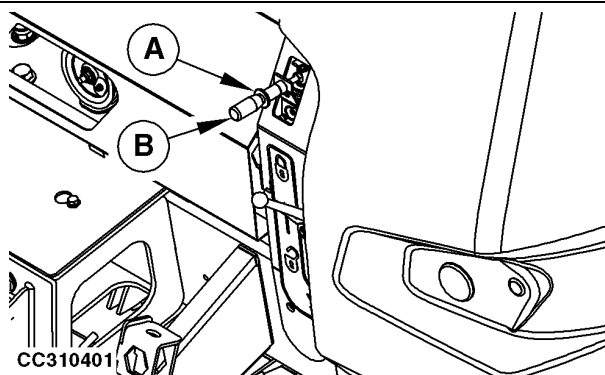
GA87848,0000474 -18-24OCT17-1/1

Achterklepvergrendelingsventiel

⚠ WAARSCHUWING: Bij werkzaamheden binnen in de balenpers of aan de buitenzijde van de balenpers, moet bij een geopende achterwand de hendel (A) in de vergrendelde stand worden gebracht. Gebruik altijd deze veiligheidsvoorziening als de achterklep open staat. Sluit altijd de achterwand als de pers zonder toezicht wordt weggezet.

BELANGRIJK: Rijd nooit met geopende achterwand met een snelheid hoger is dan 2 km/u (1,2 mph). Er kan schade aan de poort optreden.

Trek aan borgbus (A) en beweeg de borghendel (B) in de vergrendelingspositie om de veiligheidsvergrendeling in te schakelen. De achterklep kan met het achterklepvergrendelingsventiel in elke positie worden vergrendeld.



A—Borgbus

B—Hendel achterklepvergrendeling

ga87848,1682585111254 -18-27APR23-1/1

Vergrendelingsklep messen van de snij-inrichting bedienen

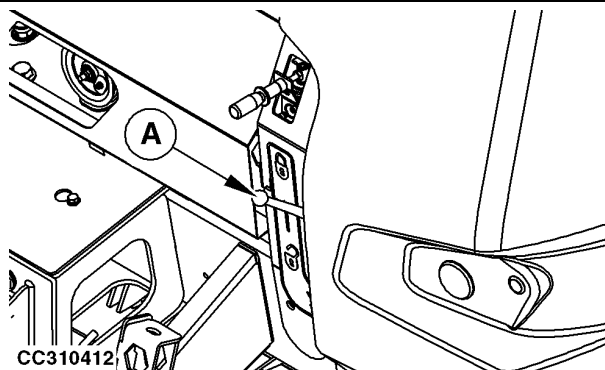
Machine uitgerust met snij-inrichting met 13 messen:

Verplaats de vergrendelhendel (A) om de messen van de snij-inrichting in hun huidige positie te vergrendelen.

Machine uitgerust met snij-inrichting met 25 messen:

Verplaats de vergrendelhendel (A) om beide messensets van de snij-inrichting in hun huidige positie te vergrendelen.

OPMERKING: Het wordt niet aanbevolen om te werken met messenset 1 en 2 van de snij-inrichting tegelijkertijd ingeschakeld. Hierbij neemt de rijsnelheid sterk af.



A—Vergrendelhendel

GA87848,00010F4 -18-01FEB21-1/1

Balansveer opraper afstellen

1. Draai moer (A) los.
2. Stel de balansveer van de opraper af door bout (B) in veerstop te draaien tot afstand (C) is verkregen.

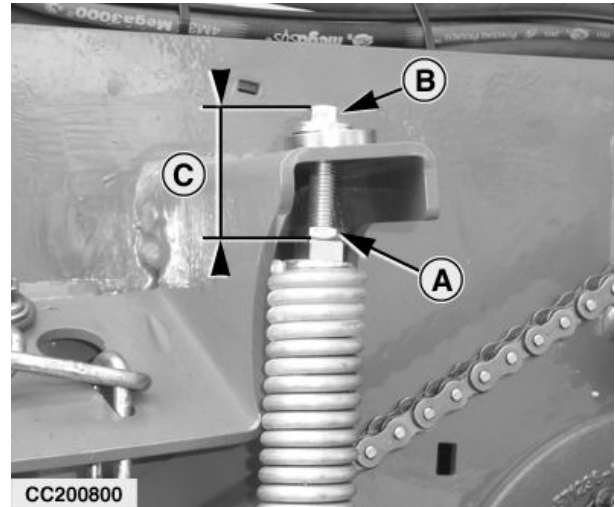
Specificatie

Balansveer
opraper—Afstand..... 49 - 53 mm
(1-15/16 in—2-3/32 in)

3. Draai moer (A) vast.
4. Herhaal deze procedure aan tegenoverliggende zijde.

Deze instelling maakt het de opraper mogelijk helemaal naar beneden te gaan wanneer men deze laat zakken. Is dit niet het geval, verlaag dan de veerinstelling enigszins.

OPMERKING: Bij werkzaamheden met een hoog ingestelde opraper is extra veerkracht nodig (om een zweefpositie te bereiken).



A—Moer
B—Schroef

C—Afstand

ga87848,1670490078966 -18-11APR23-1/1

CC200800 —UN—12APR13

Steunwielen van de opraper instellen

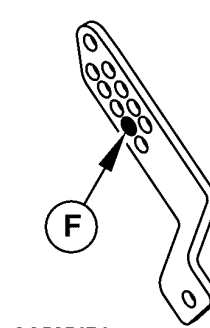
Afhankelijk van gewas- en veldomstandigheden moet de initiële instelling van het wiel voor diepteregeling mogelijk worden heroverwogen, ongeacht of er gewas op de grond is achtergebleven of de pick-uptanden te dicht bij de grond staan. Stel zo nodig af op het volgende beschikbare gat.

Standaard wielen voor diepteregeling van de pick-up afstellen

1. Verwijder snelborgpennen (A) en pen (E).
2. Selecteer een gatpositie (F) op steun (B).

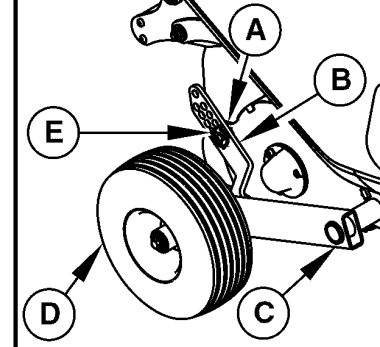
OPMERKING: De op de afbeelding afgebeelde gatpositie (F) is de aanbevolen startpositie.

3. Monteer snelkoppelpen (A) en pen (E).
4. Herhaal deze procedure aan de andere kant.



CC565174

A—Borgpen
B—Steun
C—Wielarm



D—Wiel voor diepteregeling
E—Pen

Vervolg op volgende pagina

ga87848,1680177753351 -18-30MAR23-1/2

CC565174 —UN—13MAR23

Steunzwenkwielen van de opraper afstellen

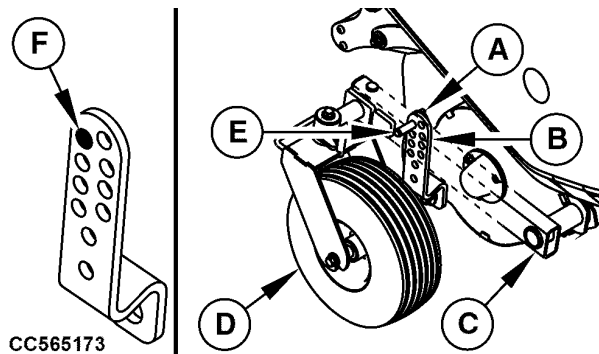
1. Verwijder snelborgpennen (A) en pen (E).
2. Selecteer gatpositie (F) op steun (B).

OPMERKING: De op de afbeelding afgebeelde gatpositie (F) is de aanbevolen startpositie.

3. Monteer snelkoppelpen (A) en pen (E).
4. Herhaal deze procedure aan de andere kant.

A—Borgpen
B—Steun
C—Wielarm

D—Wiel voor diepteregeling
E—Pen
F—Positie van gat



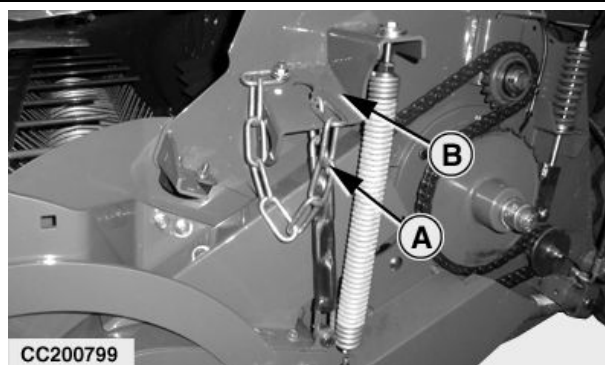
CC565173 —UN—13MAR23

ga87848,1680177753351 -18-30MAR23-2/2

Aanslagen opraper afstellen

OPMERKING: Wielen voor diepteregeling moeten worden gebruikt als aanslag. De ketting kan echter worden vervangen door wielen voor diepteregeling in extreem ruwe omstandigheden

1. Breng de opraper volledig omhoog met de hendel van het SCV.
2. Verwijder ketting (A) van bevestigingspunt (B) aan de linkerzijde.
3. Breng de opraper omlaag tot de gewenste opraaphoogte bereikt is.
4. Bevestig ketting (A) aan bevestigingspunt (B) en laat het minimumaantal kettingschakels (A) hangen.
5. Breng de opraper met behulp van de hendel van het SCV geheel omlaag.
6. Controleer de opraperhoogte.



CC200799 —UN—12APR13

A—Ketting

B—Anker

7. Herhaal alle stappen totdat de gewenste hoogte is bereikt.

ga87848,1682425584846 -18-25APR23-1/1

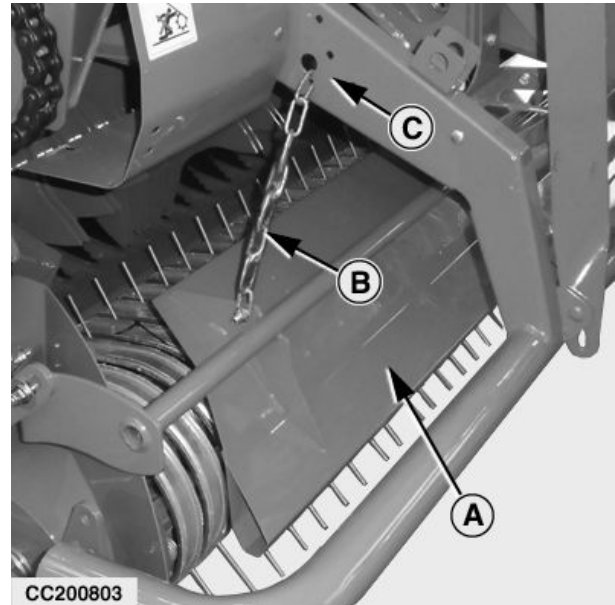
Kortgewaskeerplaat afstellen (indien aanwezig)

Stel de hoogte van de kortgewaskeerplaat (A) als volgt af:

1. Stel de pick-uphoogte af. Zie Standaard steunzwenkwielen van de opraper instellen in dit hoofdstuk.
2. Houd de kortgewaskeerplaat (A) met de hand vast en verwijder vervolgens de ketting (B) aan beide zijden van de beugel (C).
3. Positioneer de kortgewaskeerplaat (A) zodanig dat de gewenste ruimte wordt verkregen tussen het uiteinde van de pick-uptanden en de kortgewaskeerplaat (A), afhankelijk van de dikte van het zwad.
4. Bevestig ketting (B) aan steun (C) zoals afgebeeld, en laat hierbij het minimale aantal kettingschakels (B) los hangen.

OPMERKING: Controleer of het aantal kettingschakels (B) aan beide zijden gelijk is.

5. Laat de kortgewaskeerplaat (A) naar beneden vallen.
6. Controleer de hoogte van de kortgewaskeerplaat (A) en herhaal de procedure als dat nodig is.



A—Kortgewaskeerplaat
B—Ketting

C—Beugel

aysdijz,1684138522825 -18-15MAY23-1/1

CC200803 —UN—12APR13

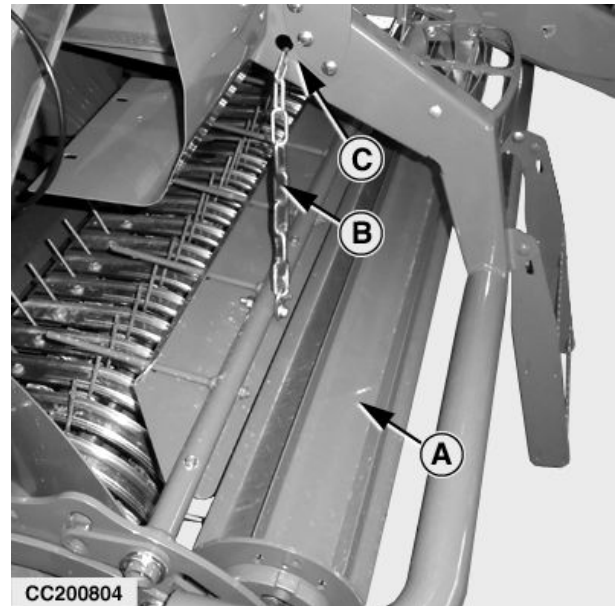
Opraperrolcompressor afstellen (indien aanwezig)

Stel de hoogte van de opraperrolcompressor (A) als volgt in:

1. Hef de opraper volledig omhoog met de hendel van het extra regelventiel.
2. Verwijder aan beide zijden ketting (B) van steun (C).
3. Laat de opraper langzaam zakken totdat het midden van de opraperrolcompressor (A) en de bovenzijde van het zwad op één lijn staan.
4. Bevestig, zoals afgebeeld, ketting (B) aan steun (C), en laat hierbij het minimale aantal kettingschakels (B) los hangen.

OPMERKING: Controleer of het aantal kettingschakels (B) aan beide zijden gelijk is.

5. Laat de opraper geheel zakken.
6. Controleer de hoogte van de opraperrolcompressor (A). Herhaal de procedure als dat nodig is.



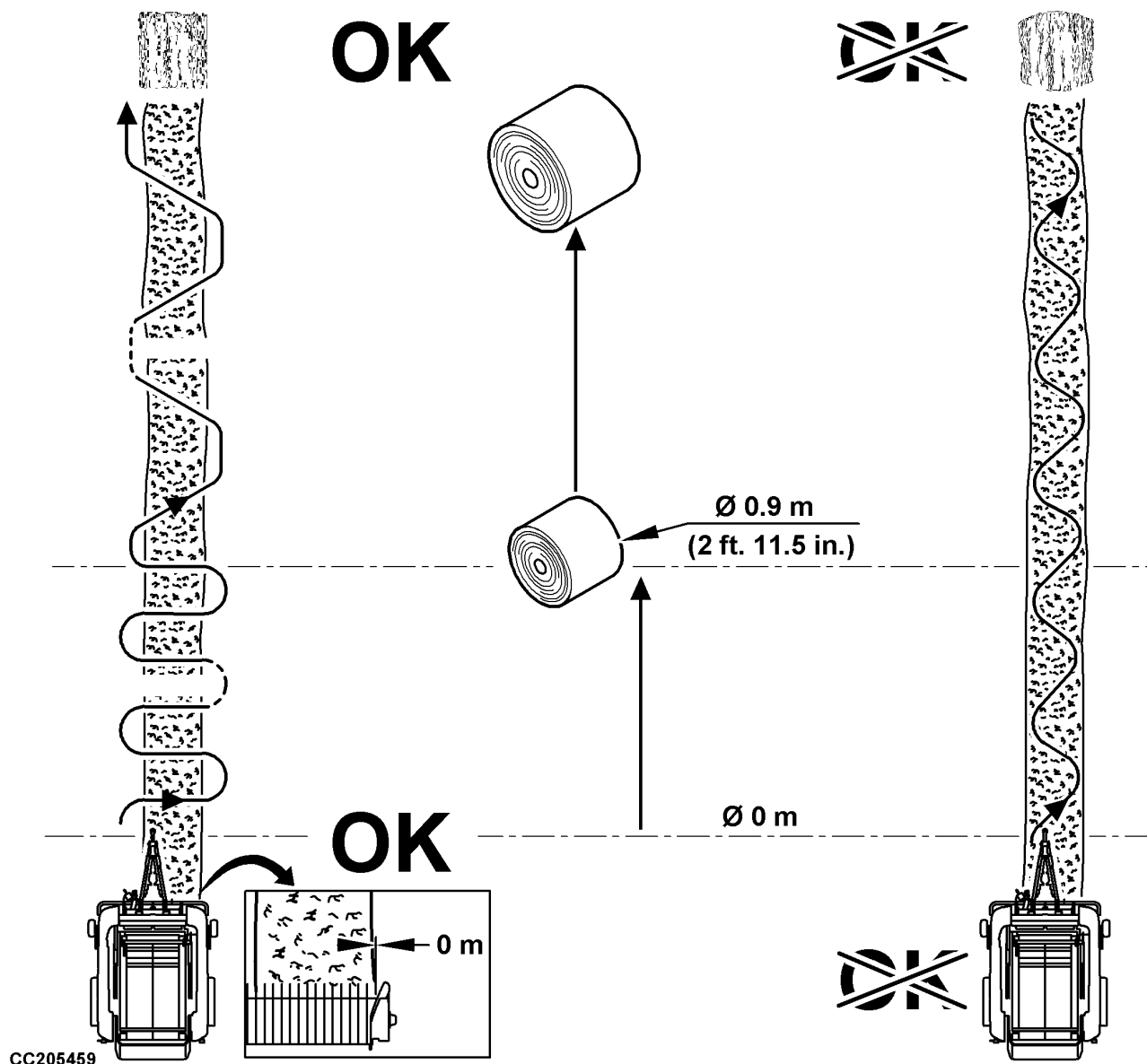
A—Opraperrolcompressor
B—Ketting

C—Beugel

OUC006,0001A56 -18-10APR13-1/1

CC200804 —UN—12APR13

Richtlijnen voor een goede balenvorming



1. Start zwad invoeren.

OPMERKING: Tijdens het balenpersen op heuvelachtig terrein, eerst de stroomafwaartse zijde van de machine invoeren. Zie Veilig gebruik van de balenpers op een helling in het hoofdstuk **VEILIGHEID**.

2. Beweeg snel naar een kant van het zwad om gewas op te nemen (enkele meters) en ga zo dicht mogelijk langs de zijkenen waarbij al het gewas wordt opgenomen.

OPMERKING: Het wisselen van de ene kant van het zwad naar de andere moet snel gaan en in een zigzag-beweging om aan beide kanten van de opraper een gelijkmatige opname van het gewas te garanderen.

3. Beweeg snel naar de andere kant van het zwad om materiaal op te nemen (enkele meters). Rijd zo dicht mogelijk langs de zijkenen en zorg dat al het gewas wordt opgenomen.

Vervolg op volgende pagina

t181334,1680854409427 -18-07APR23-1/2

4. Ga vervolgens weer snel terug naar de andere kant om het gewas op te nemen. Rijd weer zo dicht mogelijk langs de zijkanen. Neem het zolang gewas op aan deze kant totdat de baalvormindicator (A) of (B) aan de betreffende invoerzijde stijgt en een baaldiameter van 0,9 m is bereikt.
5. Rijd vervolgens naar de andere kant en verminder het zigzaggen over het zwad totdat de baalvormindicator (A) of (B) aan de betreffende invoerzijde stijgt.
6. Ga hiermee door totdat de indicator Baalgrootte bijna bereikt wordt weergegeven. Rond de baal dan af door aan een kant van de oprolpers materiaal in te voeren, en zorg er daarbij voor dat beide baalvormindicatoren even hoog staan.

OPMERKING: Als de baalvormindicatoren onjuiste informatie over de baalvorm weergeven, zie Baalvormpotentiometers RB321 en RB322 kalibreren in het hoofdstuk Onderhoud balenpersapplicatie.

Zwaden over de gehele breedte van de opraper:

Dit is de ideale zwadbreedte.

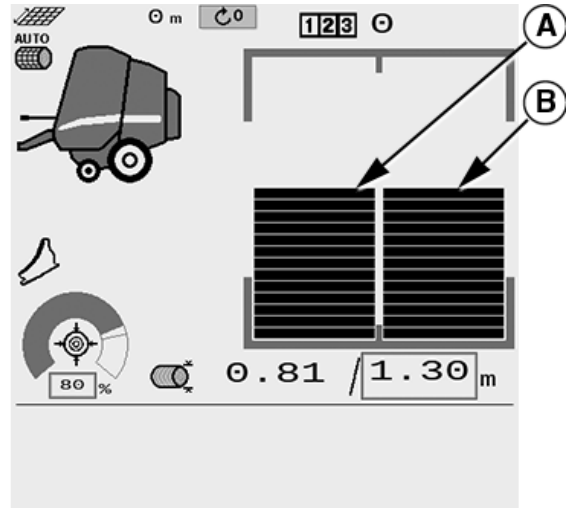
De zwaden dienen regelmatig te zijn, met zo weinig mogelijk ophopingen van materiaal in het midden. Te veel materiaal in het midden leidt tot tonvormige balen.

Aan te bevelen zijn zwaden die de gehele breedte van de opraper beslaan, om "slalom rijden" over de gehele breedte van het zwad te voorkomen.

Kleine zwaden:

Neem na het vormen van de baalkern, dat wil zeggen na 2 tot 3 m (8 tot 10 ft) vooruit rijden, het gewas afwisselend aan elke kant van de opraper op.

De op deze manier gevormde balen zijn regelmatigter dan bij het "slalomrijden" zoals op de afbeelding weergegeven, zodat riemgeleidingsproblemen en potentiële zwakke punten in het net worden voorkomen.



CC571134

A—Linker baalvormindicator

B—Rechter baalvormindicator

Het verdient de voorkeur te werken met zwaden over de gehele breedte van de opraper.

Zwaden van middelmatige grootte:

Zwaden van middelmatige grootte dienen zo veel mogelijk te worden vermeden.

Als de bestuurder over dergelijke zwaden rijdt om ook materiaal aan de buitenzijden van de opraper in te voeren, wordt het materiaal steeds in het midden van de opraper ingevoerd. Zo komt er in het midden van de baal meer materiaal terecht als aan de zijkanen. Voorkom tonvormige balen, riemgeleidingsproblemen en potentiële zwakke punten van het net door te werken met zwaden over de gehele breedte van de pick-up.

t81334,1680854409427 -18-07APR23-2/2

Bij verstoppingen van de pers

Voer in geval van verstoppingen een of meer van de onderstaande handelingen uit:

- Hef de opraper zo hoog als nodig.
- Verlaag het toerental van de aftakas van de tractor.
- Werksnelheid verminderen.

- Verlaag de baaldichtheid naar het gewenste niveau.
- Verklein de baaldiameterinstelling.
- Grotere zwadbreedte maken (zwaden eventueel bij elkaar harken).
- Vervang, indien nodig, gebroken oprapertanden.
- Het kan nodig zijn het aantal messen te verminderen of de messen te verwijderen.

ga87848,1679048543742 -18-06APR23-1/1

Netgeleiding instellen op basis van veldomstandigheden

Stel de netgeleiding in aan de hand van de veldomstandigheden om vastlopen van het net te voorkomen.

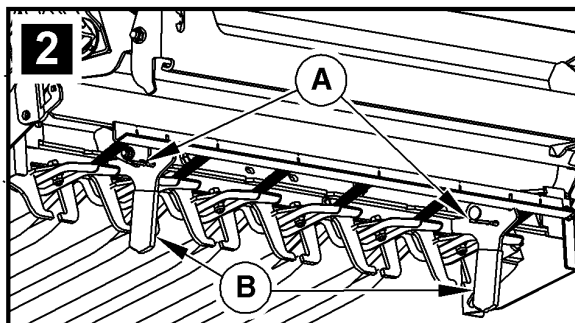
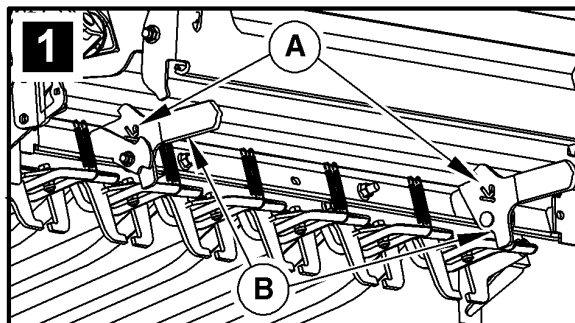
Ga als volgt te werk:

1. Demonteer pennen (A).
2. Plaats hefboomen (B) in de juiste positie.
3. Monteer de pennen (A).

1— Omstandigheid met droog gewas

2— Omstandigheid met nat en kleverig gewas

A—Pen
B—Hendel



CC334396

CC334396 —UN—30OCT17

TL81334,0000FCE -18-07JUL21-1/1

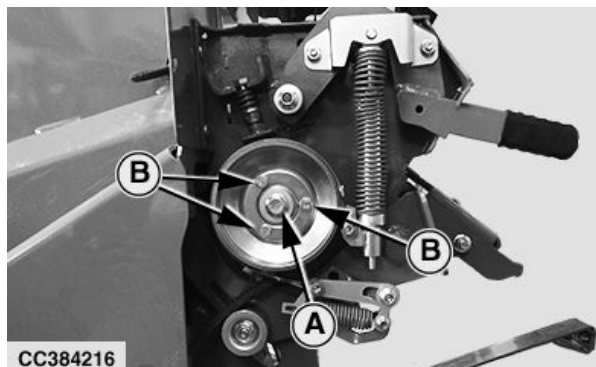
Rek netbinding instellen

De rek van de netbinding kan als volgt worden ingesteld:

1. Tapbouten (A) en (B) losdraaien.

A—Tapbout

B—Tapbout



CC384216

CC384216 —UN—03JUL19

Vervolg op volgende pagina

GA87848,0000CB6 -18-25JUN19-1/5

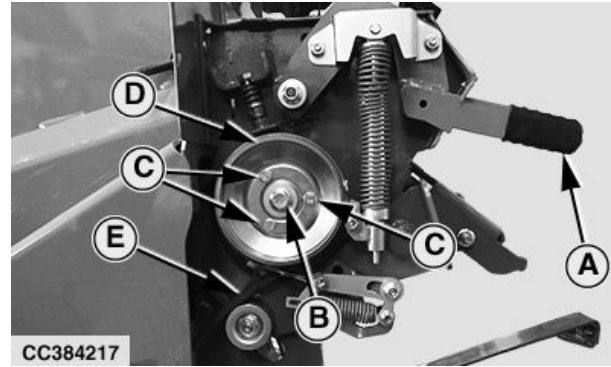
2. Tapbout (B) en sluitringen (C) verwijderen.
3. Ontgrendel de remhefboom (A) voor de nettoevoerrol. Trek de hendel (A) omlaag en naar buiten en duw de hendel vervolgens omhoog om de remhefboom te ontgrendelen.

OPMERKING: Na het ontgrendelen blijft hendel (B) in de bovenste stand staan.

4. Verwijder de riemschijf (D) en riem (E).

A—Remhendel
B—Tapbout
C—Sluitring

D—Riemschijf
E—Riem



CC384217

CC384217 —UN—03JUL19

GA87848,0000CB6 -18-25JUN19-2/5

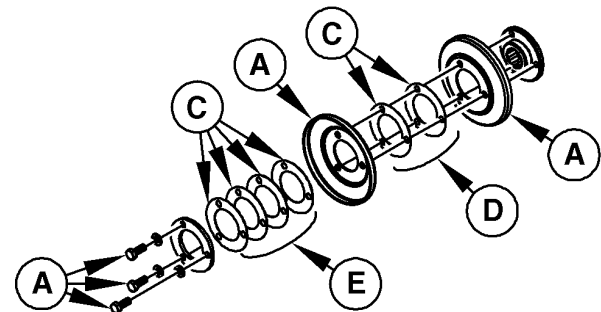
5. Tapbouten (B) verwijderen en riemschijf (A) loshalen.

OPMERKING: Noteer tijdens verwijdering het aantal en de plaats van de afstandsschijven (C).

6. De rek van de netbinding hangt af van het aantal afstandsschijven (C) op plaats (D).
 - Zet de afstandsschijven (C) van plaats (D) naar plaats (E) om de rek van de netbinding te vergroten.
 - Zet de afstandsschijven (C) van plaats (E) naar plaats (D) om de rek van de netbinding te verkleinen.

OPMERKING: De fabrieksinstelling is twee afstandsschijven (C) op plaats (D).

Nadat het aantal afstandsschijven is ingesteld, monteert u de riemschijf weer.



CC332540

A—Riemschijf
B—Tapbouten
C—Pasringen

D—Afstelpositie
E—Opbergpositie

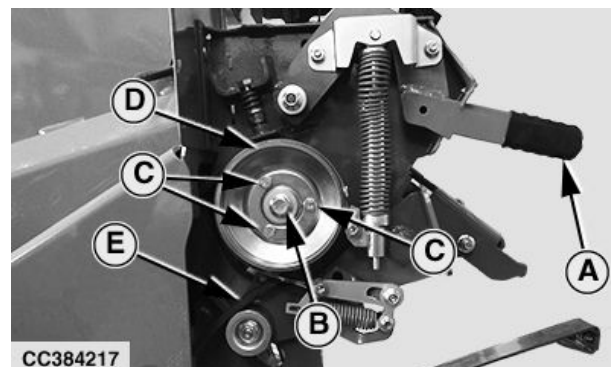
CC332540 —UN—04OCT17

GA87848,0000CB6 -18-25JUN19-3/5

7. Breng de riemschijf (D) en riem (E) weer aan.
8. Vergrendel de remhefboom (A) voor de nettoevoerrol. Trek hendel (A) omhoog en naar buiten en laat hem vervolgens zakken.
9. Breng de tapbout (B) met sluitringen (C) aan.

A—Remhendel
B—Tapbout
C—Sluitring

D—Riemschijf
E—Riem



CC384217

CC384217 —UN—03JUL19

Vervolg op volgende pagina

GA87848,0000CB6 -18-25JUN19-4/5

10. Draai tapbouten (B) aan.

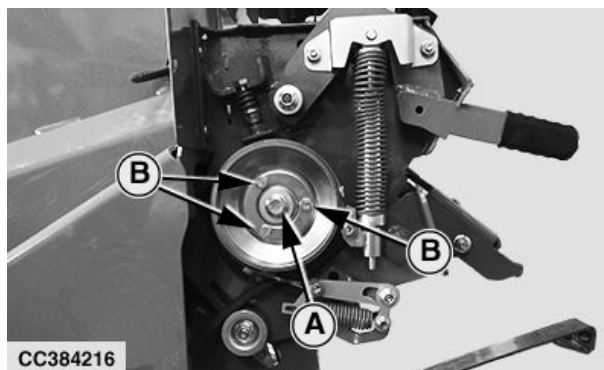
11. Draai bout (A) aan met het voorgeschreven aanhaalmoment.

Specificatie

Bout van poelie netbind-
systeem—Aanhaalmoment.....140 N·m
(103 lb-ft)

A—Tapbout

B—Tapbout

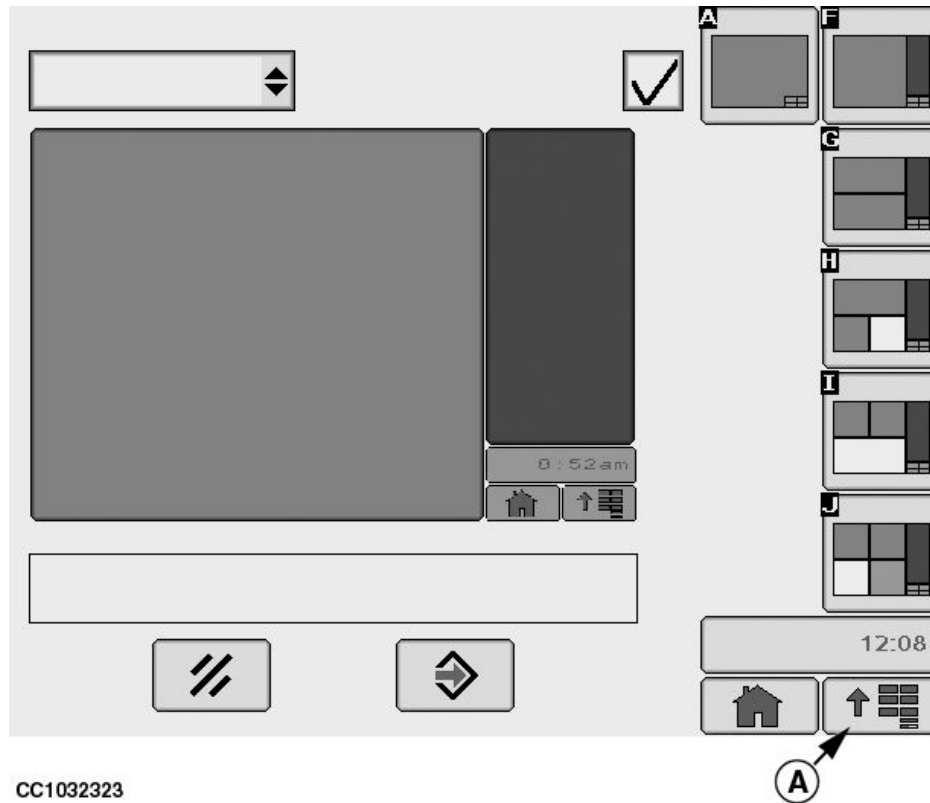


CC384216—UN—03JUL19

GA87848,0000CB6 -18-25JUN19-5/5

Gebruik van de balenperstoepassing

Toegang tot de balenperstoepassing

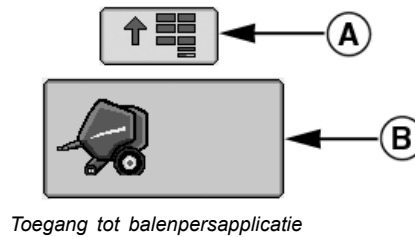


CC1032323

GreenStar™ 2600 display getoond

CC295830 —UN—22SEP16

CC295830



Toegang tot balenpersapplicatie

A—Softkey of toets displaymenu

B—Softkey balenpersapplicatie

OPMERKING: John Deere-monitors worden automatisch ingeschakeld als het contact wordt ingeschakeld.

De eerste maal dat de balenpers op de monitor wordt aangesloten, of na een software-update, moet worden gewacht tot de balenpersapplicatie geladen is (8 tot 10 minuten).

Als de balenpersapplicatie niet automatisch wordt weergegeven, selecteer dan de softkey of knop (A) voor

het displaymenu en vervolgens de softkey (B) van de balenpersapplicatie.

OPMERKING: Zie de gebruikershandleiding van de monitor voor meer informatie over toegang tot het display.

JC87117,0000283 -18-28NOV16-1/1

CC1032323 —UN—21DEC09

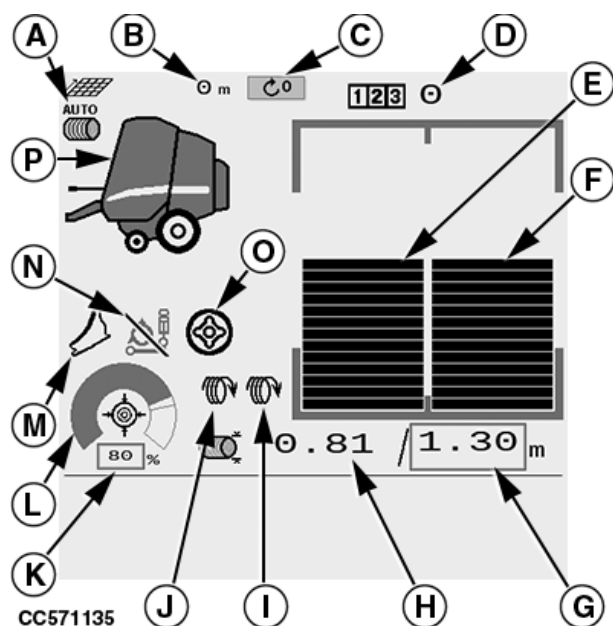
Meeteenheden

In de oprolpersapplicatie zijn de maateenheden afhankelijk van de instellingen van de monitor. Zie de

gebruikershandleiding van de monitor om de gewenste maateenheden te selecteren.

OUCC006,00015A0 -18-15DEC09-1/1

Beschrijving display hoofdpagina balenpers



Display hoofdpagina balenpers met ander display

- | | |
|---|-----------------------------------|
| A—Symbool Bindmodus | E—Linker baalvormindicator |
| B—Verbruiksteller net-wikkeling | F—Rechter baalvormindicator |
| C—Toets Verbruik net-wikkelingssysteem resetten | G—Gewenste baaldiameter |
| D—Balenteller huidig veld | H—Werkelijke baaldiameter |
| | I—Symbool touwpoeliesensor rechts |

OPMERKING: De layout van het scherm kan wijzigen afhankelijk van de monitor.

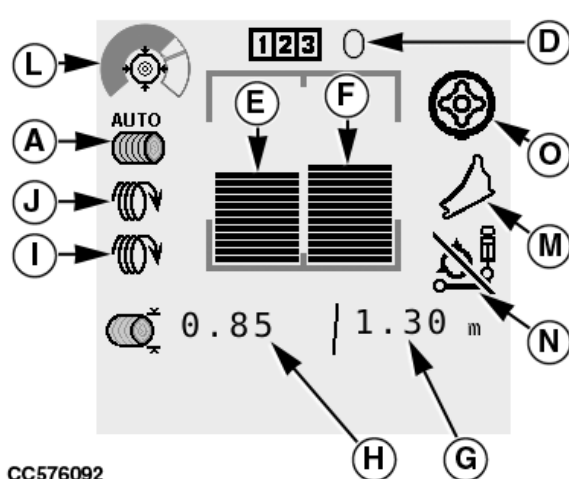
Op de hoofdpagina kunnen de belangrijkste functies van de balenpers worden geregeld en gecontroleerd terwijl in het veld wordt gewerkt.

Het bindmodussymbool (A) geeft aan welke bindmodus is geselecteerd: net-wikkeling, John Deere B-Wrap™ wikkeling of touwbinding. Symbool (A) geeft ook aan welke bindmodus is geselecteerd: Handmatig of automatisch. Symbool (A) is doorgestreept als de startmodus automatische wikkeling is geselecteerd, maar niet beschikbaar is. Zie [Bindsysteem selecteren](#) en [Startmodus wikkelen selecteren](#) in dit hoofdstuk.

De verbruiksteller voor net-wikkeling (C) geeft het werkelijke verbruik van de net-wikkeling aan. De eenheid van de teller is in meter (m). Reset de teller (B) door op toets (C) te drukken.

De balenteller huidig veld (D) geeft aan wat het totale aantal balen is dat voor het geselecteerde veld is gemaakt. Zie [Klant- en veldtellers](#) in dit hoofdstuk.

Met de baalvormindicatoren (E) en (F) kan de baalvorm aan beide zijden grafisch worden weergegeven. Zie [Richtlijnen voor het vormen van een goede baal](#) in het hoofdstuk [Balenpers gebruiken - Algemeen](#) en [Een baal maken met baalvormindicatoren](#) in dit hoofdstuk.



CC576092

Display hoofdpagina balenpers met werktuigdisplay 1100

CC571135 —UN—11APR23

CC576092 —UN—26APR23

- | | |
|---|----------------------------------|
| J—Symbool status linker touwpoelie | N—Symbool stand valbodem |
| K—Instelling baaldichtheidsdruk | O—Symbool status zachte baalkern |
| L—Indicator baaldichtheid | P—Status balenpers |
| M—Symbool status messen snij-inrichting | |

Invoerveld (G) wordt gebruikt om de baaldiameter aan te passen. Zie [Baaldiameter instellen](#) in dit hoofdstuk.

Werkelijke baaldiameter (H) toont de baaldiameter tijdens het vormen van de baal (waarde onder 0,8 m wordt niet weergegeven).

Symbolen (I) en (J) worden gebruikt om het draaien van de touwpoelies en het aanvoeren van touw tijdens de touwbindcyclus aan te geven. Symbolen (I) en (J) worden niet weergegeven als de touwpoeliesensoren zijn uitgeschakeld. Zie [Touwbinding instellen](#) in dit hoofdstuk.

De instelling Baaldichtheidsdruk (K) wordt gebruikt om de gewenste baaldichtheid in te stellen. Baaldichtheidindicator (L) geeft de relatieve druk in de balenkamer aan. Zie [Baaldichtheid instellen](#) in dit hoofdstuk.

Symbool (M) geeft de stand van de messen van de snij-inrichting aan: ingeschoven of uitgeschoven. Symbool (M) is doorgestreept als alle messen van de snij-inrichting niet ingeschakeld zijn. Zie [Functie messen van snij-inrichting in- of uitschuiven](#) in dit hoofdstuk.

Het symbool Stand valbodem (N) geeft aan dat de valbodem omlaag is. Als de valbodem is neergelaten, knipt het symbool (N) tot de valbodem omhoog wordt gebracht. Als de valbodem omhoog is gebracht, wordt het symbool (M) niet weergegeven. Zie [Verstoppen pick-up verwijderen](#) in dit hoofdstuk.

Vervolg op volgende pagina

t81334,1680855079511 -18-23MAY23-1/2

Symbool (O) wordt alleen weergegeven als de functie voor zachte baalkern ingeschakeld is. Zie [Functie zachte baalkern gebruiken](#) in dit hoofdstuk.

John Deere B-Wrap is een handelsmerk van Tama Plastic Industry

Met de status van de balenpers (P) kunnen de baalgrootte, de bindprocessen en de positie van de achterklep worden bewaakt.

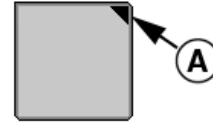
tl81334,1680855079511 -18-23MAY23-2/2

Softkey beschrijving

CC1032341 —UN—15JAN10

Bij gebruik maken van de balenpersapplicatie, kan met de softkeys worden genavigeerd, een proces worden gestart, of een samenhangende functie worden in- of uitgeschakeld.

OPMERKING: Sommige softkeys hebben een driehoek (A) in de hoek rechtsboven. Deze driehoek (A) geeft aan dat bij activeren van deze softkey een nieuwe pagina wordt weergegeven.



CC1032341

A—Waarschuwingsdriehoek

OUC006,00015C0 -18-15JAN10-1/1

Tiptoetsaanduiding balenperstoepassing

CC277965 —UN—22SEP16

Tiptoets 'Hoofdpagina'.

Met deze softkey kan direct naar de hoofdpagina van de balenpersapplicatie worden gegaan. Zie [Beschrijving display hoofdpagina balenpers](#) in dit hoofdstuk.

OPMERKING: Deze softkey is beschikbaar op elke pagina van de balenpersapplicatie.



CC277965

tl81334,1680855907495 -18-23MAY23-1/34

Tiptoets 'Zachte baalkern'.

CC1031617 —UN—16SEP09

Zie [Functie Zachte baalkern gebruiken](#) in dit hoofdstuk.



CC1031617

tl81334,1680855907495 -18-23MAY23-2/34

Tiptoets 'Tellers'.

CC324600 —UN—14SEP17

Zie [Klant- en veldtellers en Totaaltellers seizoen en machine](#) in dit hoofdstuk.

OPMERKING: Deze softkey is beschikbaar op elke pagina van de balenpersapplicatie.



CC324600

tl81334,1680855907495 -18-23MAY23-3/34

Tiptoetsen 'Balen verwijderen' en 'Balen toevoegen'.

CC1031852 —UN—30SEP09

Zie [Klant- en veldtellers en Totaaltellers seizoen en machine](#) in dit hoofdstuk.



CC1031852

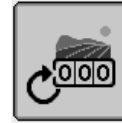
Vervolg op volgende pagina

tl81334,1680855907495 -18-23MAY23-4/34

Tiptoets 'Huidige veldteller wissen'.

CC324601 —UN—14SEP17

Zie Klant- en veldtellers en Totaaltellers seizoen en machine in dit hoofdstuk.



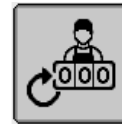
CC324601

tl81334,1680855907495 -18-23MAY23-5/34

Tiptoets 'Klanttellers wissen'.

CC324602 —UN—14SEP17

Zie Klant- en veldtellers en Totaaltellers seizoen en machine in dit hoofdstuk.



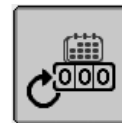
CC324602

tl81334,1680855907495 -18-23MAY23-6/34

Tiptoets 'Seizoenteller wissen'.

CC324604 —UN—14SEP17

Zie Klant- en veldtellers en Totaaltellers seizoen en machine in dit hoofdstuk.



CC324604

tl81334,1680855907495 -18-23MAY23-7/34

Tiptoets 'Klant- en veldteller'.

CC324603 —UN—14SEP17

Zie Klant- en veldtellers en Taak-, Seizoen- en Totaalteller machine in dit hoofdstuk.



CC324603

tl81334,1680855907495 -18-23MAY23-8/34

Tiptoets 'Seizoen- en totaal teller'.

CC324605 —UN—14SEP17

Zie Klant- en veldtellers en Taak-, Seizoen- en Totaalteller machine in dit hoofdstuk.



CC324605

tl81334,1680855907495 -18-23MAY23-9/34

Tiptoets 'Net-wikkelingcyclus starten'.

CC321713 —UN—29JUN17

Zie Handmatige start van een automatische bindcyclus in dit hoofdstuk.



CC321713

Vervolg op volgende pagina

tl81334,1680855907495 -18-23MAY23-10/34

Tiptoets 'John Deere B-Wrap™ wikkelfcyclus starten'.

CC334597 —UN—11DEC17

Zie Handmatige start van een automatische bindcyclus in dit hoofdstuk.



CC334597

John Deere B-Wrap is een handelsmerk van Tama Plastic Industry

ti81334,1680855907495 -18-23MAY23-11/34

Tiptoets 'Touwbindingcyclus starten'.

CC351782 —UN—29MAY18

Zie Handmatige start van een automatische bindcyclus in dit hoofdstuk.



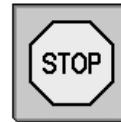
CC351782

ti81334,1680855907495 -18-23MAY23-12/34

Tiptoets 'Bindcyclus stoppen'.

CC1031890 —UN—19OCT09

Zie Handmatige start van een automatisch bindcyclus in dit hoofdstuk.



CC1031890

ti81334,1680855907495 -18-23MAY23-13/34

Tiptoets 'Startmodus net-wikkeling'.

CC321714 —UN—29JUN17

Zie "Bindstartmodus selecteren" in dit hoofdstuk.



CC321714

ti81334,1680855907495 -18-23MAY23-14/34

Tiptoets 'Startmodus John Deere B-Wrap™ wikkeling'.

CC342456 —UN—31JAN18

Zie "Bindstartmodus selecteren" in dit hoofdstuk.



CC342456

John Deere B-Wrap is een handelsmerk van Tama Plastic Industry

ti81334,1680855907495 -18-23MAY23-15/34

Tiptoets 'Startmodus touwbinding'.

CC351783 —UN—29MAY18

Zie "Bindstartmodus selecteren" in dit hoofdstuk.



CC351783

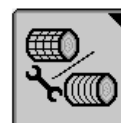
Vervolg op volgende pagina

ti81334,1680855907495 -18-23MAY23-16/34

Tiptoets 'Instellingen wikkeling'.

CC351755 —UN—24APR18

Zie "Netbinding instellen" in dit hoofdstuk.



CC351755

tl81334,1680855907495 -18-23MAY23-17/34

Tiptoetsen 'Actuator inschuiven' en 'Actuator uitschuiven'.

CC1031854 —UN—30SEP09



CC1031854

tl81334,1680855907495 -18-23MAY23-18/34

Tiptoets 'Valbodem en snij-inrichting beheren'.

CC1031618 —UN—16SEP09

Zie Functie messen van snij-inrichting in- of uitschuiven
en Verstopingen verwijderen in dit hoofdstuk.



CC1031618

tl81334,1680855907495 -18-23MAY23-19/34

Tiptoets 'Valbodem en messen van snij-inrichting'.

CC1031805 —UN—16SEP09

Zie Verstopingen pick-up verwijderen in dit hoofdstuk.



CC1031805

tl81334,1680855907495 -18-23MAY23-20/34

Tiptoets 'Valbodem'.

CC1031806 —UN—16SEP09

Zie Verstopingen pick-up verwijderen in dit hoofdstuk.



CC1031806

tl81334,1680855907495 -18-23MAY23-21/34

Tiptoets 'Snij-inrichtingset 1'.

CC1031807 —UN—16SEP09

Zie Mesfunctie snij-inrichting inschuiven of inschakelen
in dit hoofdstuk.



CC1031807

Vervolg op volgende pagina

tl81334,1680855907495 -18-23MAY23-22/34

Tiptoets 'Snij-inrichtingset 2'.

CC1032652 —UN—24NOV10

Zie Mesfunctie snij-inrichting inschuiven of inschakelen in dit hoofdstuk.



CC1032652

ti81334,1680855907495 -18-23MAY23-23/34

Tiptoets 'Instellingen'.

CC277966 —UN—22SEP16

Zie dit hoofdstuk, de Balenperstoepassing in modus geautomatiseerde achterklep gebruiken en het hoofdstuk Onderhoud van de balenperstoepassing.



CC277966

OPMERKING: Deze tiptoets is beschikbaar op elke pagina van de balenperstoepassing.

ti81334,1680855907495 -18-23MAY23-24/34

Tiptoetsen 'Volgende pagina' en 'Vorige pagina'.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

ti81334,1680855907495 -18-23MAY23-25/34

Tiptoets 'Diagnose balenpers'.

CC1031614 —UN—16SEP09

Zie het hoofdstuk "Onderhoud balenpersapplicatie".



CC1031614

ti81334,1680855907495 -18-23MAY23-26/34

Tiptoets 'Invoertest'.

CC277969 —UN—22SEP16

Zie Sensoren en schakelaars testen in het hoofdstuk Onderhoud van de balenpersapplicatie.



CC277969

ti81334,1680855907495 -18-23MAY23-27/34

Tiptoets 'Uitvoertest'.

CC277970 —UN—22SEP16

Zie Elektrohydraulische componenten testen in het hoofdstuk Gebruik van de balenpersapplicatie.



CC277970

Vervolg op volgende pagina

ti81334,1680855907495 -18-23MAY23-28/34

Tiptoets 'Kalibratie balenpers'.

CC1031658 —UN—16SEP09

Zie het hoofdstuk "Onderhoud balenpersapplicatie".



CC1031658

ti81334,1680855907495 -18-23MAY23-29/34

Tiptoets 'Kalibratie touwactuator'.

CC341041 —UN—08JAN18

Zie Touwbindactuator MB421 kalibreren in het hoofdstuk Onderhoud balenpersapplicatie.



CC341041

ti81334,1680855907495 -18-23MAY23-30/34

Tiptoets 'Kalibratie baaldiameter'.

CC341042 —UN—09JAN18

Zie RB311 baaldiameterpotentiometer kalibreren in hoofdstuk Onderhoud van de balenpersapplicatie.



CC341042

ti81334,1680855907495 -18-23MAY23-31/34

Tiptoets 'Kalibratie baalvorm'.

CC341045 —UN—09JAN18

Zie Potentiometers baalvorm RB321 en RB322 kalibreren in hoofdstuk Onderhoud balenperstoepassing.



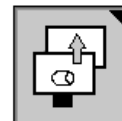
CC341045

ti81334,1680855907495 -18-23MAY23-32/34

Tiptoets 'Virtuele terminal selecteren'.

CC277988 —UN—22SEP16

Zie Schakel balenperstoepassing van de huidige virtuele terminal (display) naar een andere in hoofdstuk Onderhoud balenperstoepassing.



CC277988

ti81334,1680855907495 -18-23MAY23-33/34

Tiptoets 'Geavanceerde instellingen'.

CC1034498 —UN—07JUL11

Raadpleeg uw John Deere dealer.



CC1034498

ti81334,1680855907495 -18-23MAY23-34/34

Baaldiameter instellen

OPMERKING: Als John Deere B-Wrap™-binding is ingeschakeld, geen balen maken met een diameter groter dan 1,70 m (68 in) om een goede bescherming van de baal te waarborgen.

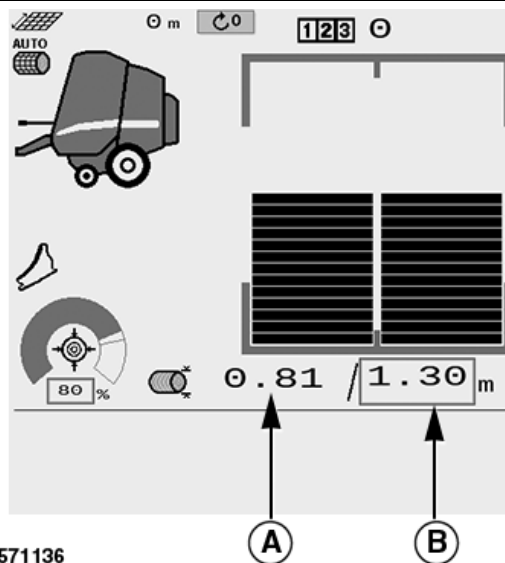
Deze instelling bepaalt de diameter waarbij de bindcyclus automatisch start.

1. Selecteer op de hoofdpagina inputkader (B) en stel de baaldiameter in:
 - Van 1 tot 1,63 m (2 ft 11-3/8 in tot 5 ft 5 in) voor de V451M-balenpers.
 - Van 1 tot 1,83 m (2 ft 11-3/8 in tot 6 0-7/8 in) voor de V461M-balenpers.

De werkelijke baaldiameter (A) toont de gemeten baaldiameter tijdens het balen.

OPMERKING: Als de baaldiameter (B) tijdens het balen wordt aangepast, wordt de nieuwe waarde direct toegepast.

John Deere B-Wrap is een handelsmerk van Tama Plastic Industry



CC571136

A—Baaldiameter (werkelijk)

B—Baaldiameter (gewenst)

CC571136 —UN—11APR23

tl81334,1680855927520 -18-01JUN23-1/4

2. De baaldiameter kan ook worden ingesteld op de instellingenpagina van de oprolpers. Selecteer op de hoofdpagina van de balenperstoepassing de tiptoets 'Instellingen'.

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

tl81334,1680855927520 -18-01JUN23-2/4

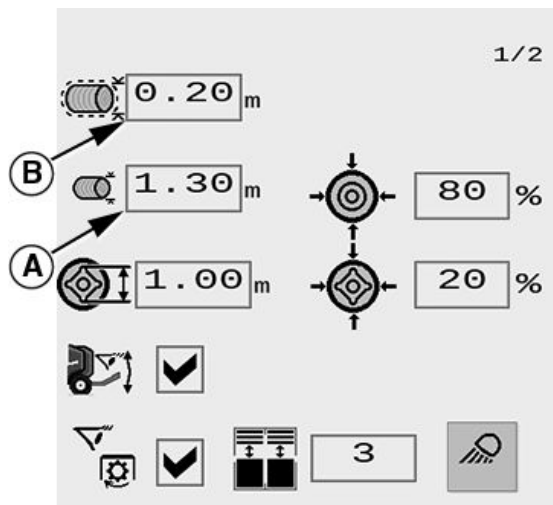
3. Selecteer inputkader (A) en stel de baaldiameter in:

- Van 1 tot 1,63 m (2 ft 11-3/8 in tot 5 ft 5 in) voor de V451M-balenpers.
- Van 1 tot 1,83 m (2 ft 11-3/8 in tot 6 0-7/8 in) voor de V461M-balenpers.

OPMERKING: Gebruik inputkader (B) op de instellingenpagina van de balenpers om de offsetwaarde voor de alarmmelding baalgrootte bijna bereikt in te stellen. Zie Instellen offsetwaarde alarm baalgrootte bijna bereikt in dit hoofdstuk.

A—Baaldiameter

B—Offset alarmmelding
baalgrootte bijna bereikt



CC571137

Vervolg op volgende pagina

tl81334,1680855927520 -18-01JUN23-3/4

CC571137 —UN—11APR23

4. Selecteer de tiptoets 'Hoofdpagina' om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenperstoepassing.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680855927520 -18-01JUN23-4/4

Offset alarmmelding baalgrootte bijna bereikt instellen

CC277966 —UN—22SEP16

De offset van de alarmmelding dat de baalgrootte bijna is bereikt, geeft de afstand weer tot de ingestelde baalgrootte; het pictogram dat de baalgrootte bijna is bereikt, verschijnt.



CC277966

1. Selecteer op de hoofdpagina van de balenperstoepassing de tiptoets 'Instellingen'.

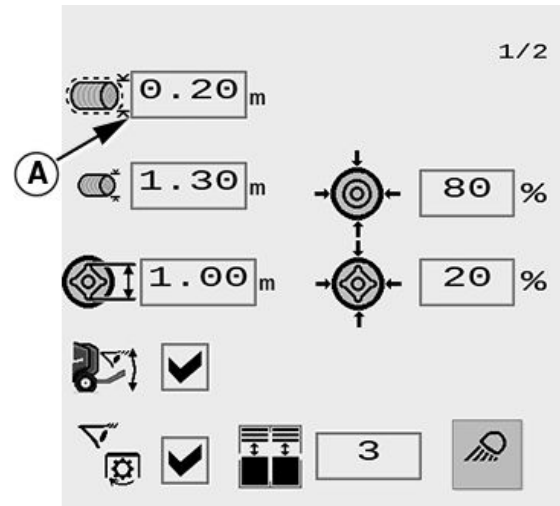
tl81334,1680855945518 -18-11APR23-1/3

2. Selecteer invoerveld (A) en stel de afstand i tussen 0 en 0,3 m (0 en 11.8 in.).

OPMERKING: De fabrieksinstelling is 0,2 m (7.9 in.).

Zie Automatische start van bindcyclus in dit hoofdstuk voor meer informatie over het symbool baalgrootte bijna bereikt.

**A—Offset alarmmelding
baalgrootte bijna bereikt**



CC571138

tl81334,1680855945518 -18-11APR23-2/3

CC571138 —UN—11APR23

3. Selecteer de tiptoets 'Hoofdpagina' om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenperstoepassing.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680855945518 -18-11APR23-3/3

Bindsysteem selecteren

CC351755 —UN—24APR18

OPMERKING: John Deere B-Wrap™ bindsysteem is alleen beschikbaar op balenpersen met John Deere B-Wrap™ set.



Softkey instellingen binding

CC351755

1. Selecteer op de hoofdpagina van de balenperstoepassing de tiptoets 'Bindinstellingen'.

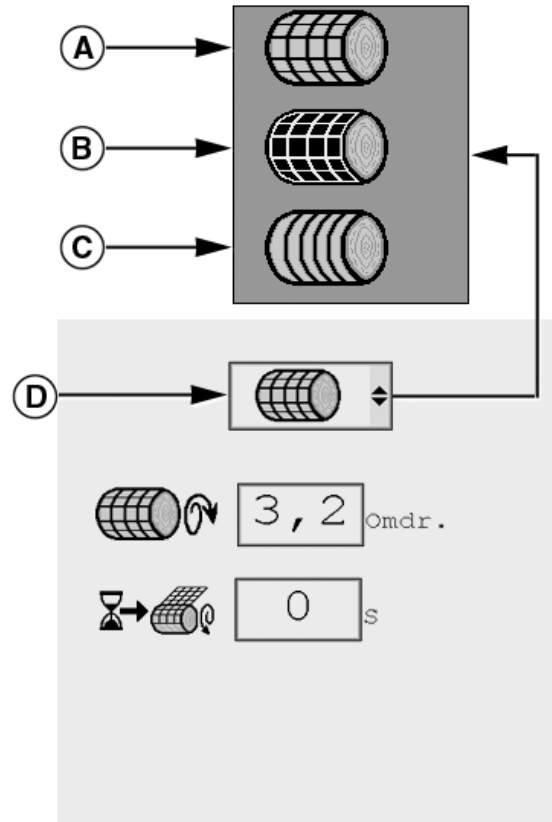
John Deere B-Wrap is een handelsmerk van Tama Plastic Industry

†181334,1680855967352 -18-11APR23-1/4

2. Selecteer en activeer de keuzelijst (D) van het bindsysteem. Selecteer het gewenste bindsysteem.

A—Net-wikkelingssysteem
B—John Deere B-Wrap™
Wikkelsysteem

C—Touwbindsysteem
D—Selectie bindsysteem



CC571139

CC571139 —18—24MAY23

John Deere B-Wrap is een handelsmerk van Tama Plastic Industry

†181334,1680855967352 -18-11APR23-2/4

3. Selecteer de tiptoets 'Hoofdpagina' om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenperstoepassing.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

Vervolg op volgende pagina

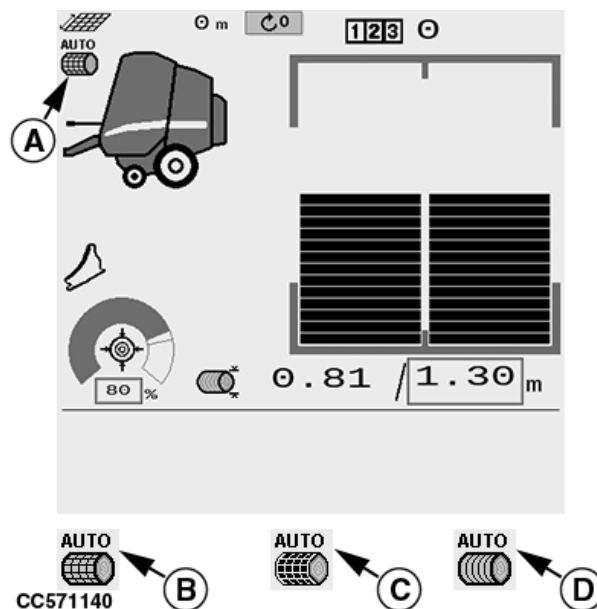
†181334,1680855967352 -18-11APR23-3/4

4. Symbool (A) op de hoofdpagina geeft aan welk bindsysteem is geselecteerd.

- Symbool (B) geeft aan dat het netbindsysteem is geselecteerd.
- Symbool (C) geeft aan dat het John Deere B-Wrap™-bindsysteem is geselecteerd.
- Symbool (D) geeft aan dat het touwwikkelsysteem is geselecteerd.

A—Symbool bindsysteem
B—Symbool net-wikkeling

C—Symbool B-Wrap-binding
D—Symbool touwbinding



John Deere B-Wrap is een handelsmerk van Tama Plastic Industry

tl81334,1680855967352 -18-11APR23-4/4

Startmodus wikkeling selecteren

1. Selecteer en activeer op de hoofdpagina van de balenperstoepassing de tiptoets 'Startmodus net-wikkeling', 'StartmodusJohn Deere B-Wrap™ wikkelen' of 'Startmodus touwbinding' om te kiezen tussen de automatische en handmatige modus.

OPMERKING: Zie *Bindmodus selecteren* in dit hoofdstuk om het gewenste bindsysteem te selecteren.

CC321714 —UN—29JUN17



CC321714

Tiptoets Startmodus netbinding

CC342456 —UN—31JAN18



CC342456

Softkey startmodus John Deere B-Wrap™ binding

CC351783 —UN—29MAY18



CC351783

Softkey "Startmodus touwbinding"

John Deere B-Wrap is een handelsmerk van Tama Plastic Industry

Vervolg op volgende pagina

tl81334,1680856195392 -18-05JUN23-1/2

2. Symbool (A) geeft aan welke bindstartmodus is geselecteerd.

Als automatisch is geselecteerd, wordt het bindproces automatisch gestart zodra de ingestelde baaldiameter is bereikt. Zie Automatische start van bindcyclus in dit hoofdstuk.

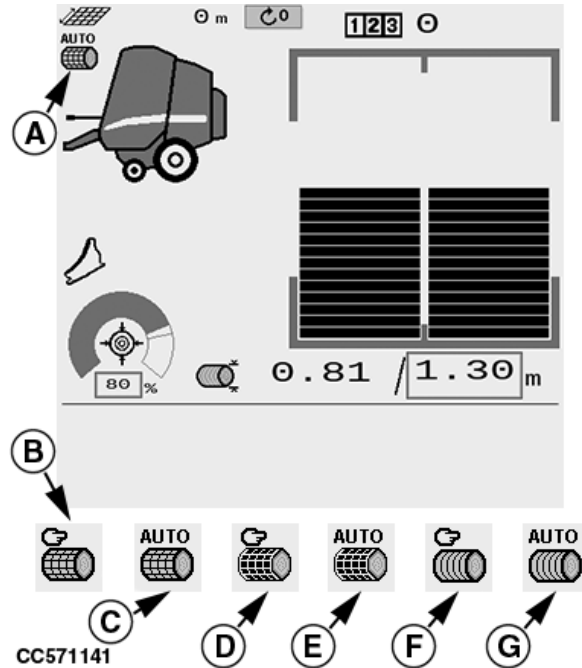
OPMERKING: Symbool (A) is doorgestreept als de automatische bindstartmodus niet beschikbaar is omdat aan een van de volgende voorwaarden wordt voldaan:

- Automatische bindproces al bezig.
- De achterwand van de balenpers is niet gesloten en vergrendeld.
- Er is een diagnosestoringcode voor de achterwand of het geselecteerde bindsysteem actief.

Als handmatig is geselecteerd, moet de bindcyclus handmatig worden gestart. Zie Handmatige start van een automatische bindcyclus in dit hoofdstuk.

A—Bindstartmodus
B—Handmatige start (netbinding)
C—Automatische start (net-wikkeling)
D—Handmatige start (B-Wrap-binding)

E—Automatische start (B-Wrap-wikkeling)
F—Handmatige start (touwbinding)
G—Automatische start (touwbinding)



†181334,1680856195392 -18-05JUN23-2/2

Netwikkeling instellen

CC351755 —UN—24APR18

OPMERKING: Zie Bindsysteem selecteren in dit hoofdstuk alvorens het netbindsysteem af te stellen.

1. Selecteer op de hoofdpagina van de balenperstoepassing de tiptoets 'Bindinstellingen'.



CC351755

Vervolg op volgende pagina

†181334,1680856211297 -18-11APR23-1/3

2. Stel de netbinding als volgt in:

a. Aantal netwikkelingen (A):

Stel het aantal netwikkelingen in tussen 1,2 en 10, in invoerveld (A).

Het minimum aanbevolen aantal netwikkelingen is 2,2.

Het aantal netwikkelingen is afhankelijk van het gewas, de oogstomstandigheden (temperatuur, vochtigheid gewas), de baaldichtheid en de fabrikant van het net. Pas het aantal netwikkelingen aan de veldomstandigheden aan.

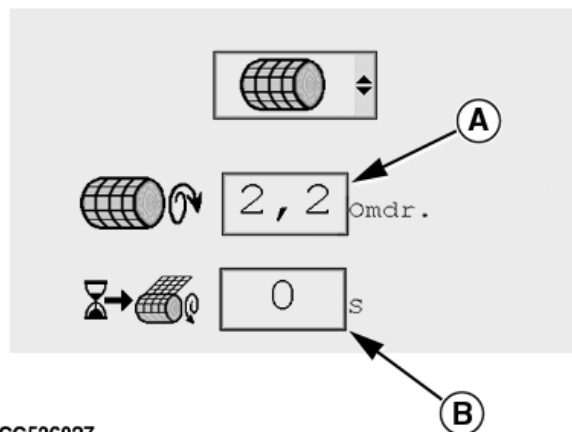
OPMERKING: Om zeker te zijn van een correcte overlapping van elke netwikkeling, adviseren wij om alleen de decimale waarden tussen X,3 en X,5 te gebruiken.

In de volgende omstandigheden stelt u het aantal netwikkelingen in op een minimum van 3,2:

- Dichtheid is hoger dan 65%.
- Balen van hooi of stro.

b. Vertraging net-wikkeling (B):

Stel de vertraging van de netbinding in tussen 0 en 9 seconden in invoerveld (B). De vertraging van de netbinding is de tijd tussen de melding op de monitor dat het bindproces is gestart en de



CC526027

A—Aantal netwikkelingen

B—Vertraging net-wikkeling

activering van de netactuator. De vertraging van de netbinding geeft de bestuurder tijd om de trekker te stoppen en te voorkomen dat het gewas vast komt te zitten tussen de netwikkelingen.

OPMERKING: De fabrieksinstelling is 0 seconden.

††81334,1680856211297 -18-11APR23-2/3

3. Selecteer de tiptoets 'Hoofdpagina' om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenperstoepassing.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

††81334,1680856211297 -18-11APR23-3/3

B-Wrap-binding afstellen

CC351755 —UN—24APR18

OPMERKING: Alvorens het John Deere B-Wrap™ wikkelsysteem af te stellen, raadpleeg Wikkelsysteem selecteren in dit hoofdstuk om het John Deere B-Wrap™ wikkelsysteem te selecteren.



CC351755

1. Selecteer op de hoofdpagina van de balenperstoepassing de tiptoets 'Bindinstellingen'.

John Deere B-Wrap is een handelsmerk van Tama Plastic Industry

Vervolg op volgende pagina

††81334,1680856226121 -18-11APR23-1/5

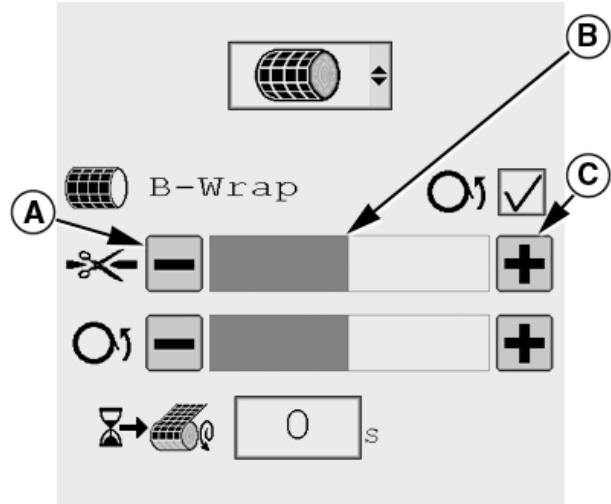
2. Stel John Deere B-Wrap™ netsnijlengte af:

Druk op de tiptoets 'PLUS' (C) of 'MINUS' (A) om de netsnijlengte te verlengen of te verkorten na VELCRO®. Instelbalk netsnijlengte (B) geeft de actuele instelling weer.

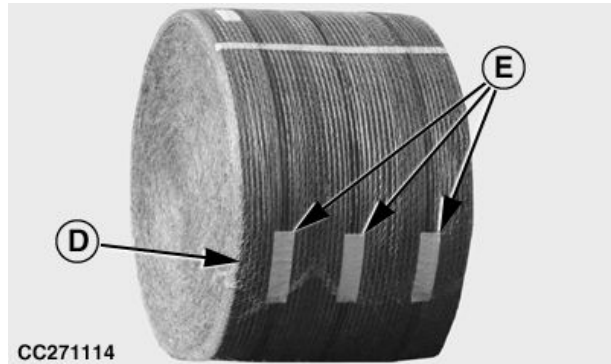
Het net moet ongeveer 25 cm (10 in) voorbij VELCRO® (E) worden afgesneden.

A—MIN-toets netsnijlengte
B—Instelbalk netsnijlengte
C—PLUS-toets netsnijlengte

D—B-Wrap-net
E—VELCRO



CC571142



CC271114

John Deere B-Wrap is een handelsmerk van Tama Plastic Industry
VELCRO is een handelsmerk van Velcro Industries B.V.

Vervolg op volgende pagina

tl81334,1680856226121 - 18-11APR23-2/5

CC571142 —UN—11APR23

CC271114 —UN—26FEB16

4. John Deere B-Wrap™ Vertraging binding (A):

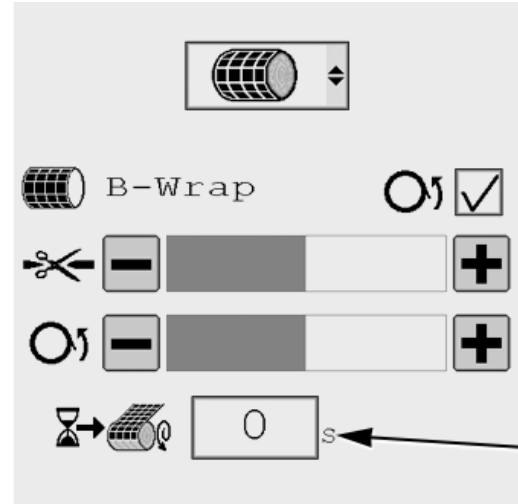
De vertraging van de John Deere B-Wrap™ binding is de tijd tussen de melding op de monitor dat het bindproces is gestart en de activering van de netactuator.

De vertraging van de John Deere B-Wrap™ binding geeft de bestuurder tijd om de tractor te stoppen en te voorkomen dat het gewas vast komt te zitten tussen de netwikkelingen.

Stel de vertraging van de John Deere B-Wrap™ binding in het invoerveld (A) in tussen 0 en 9 seconden.

OPMERKING: De fabrieksinstelling is 0 seconde.

**A—John Deere B-Wrap
vertraging**



CC571144

CC571144 —UN—11APR23

John Deere B-Wrap is een handelsmerk van Tama Plastic Industry

tl81334,1680856226121 -18-11APR23-4/5

5. Selecteer de tiptoets 'Hoofdpagina' om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenperstoepassing.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680856226121 -18-11APR23-5/5

Touwbinding afstellen

CC351755 —UN—24APR18

OPMERKING: Zie Bindstelsysteem selecteren in dit hoofdstuk alvorens het touwbindstelsysteem af te stellen.

1. Selecteer op de hoofdpagina van de balenperstoepassing de tiptoets 'Bindinstellingen'.



CC351755

Vervolg op volgende pagina

tl81334,1680856240763 -18-11APR23-1/3

2.

• **Touwafstand (A):**

Kies een waarde tussen 2 en 20 cm (0-13/16, en 8 in) in inputkader (A).

OPMERKING: Wij adviseren om de afstand tussen de touwwikkelingen (A) voor alle gewastypen op 8 cm (3 inch) in te stellen.

• **Aantal touwwikkelingen aan zijkanten (B):**

Kies een waarde tussen 1 en 7 wikkelingen in invoervak (B).

• **Afstand eindbindingen aan zijkanten (C):**

Kies een waarde tussen 8 en 25 cm (3 en 10 in.) in invoervak (C).

• **Aantal touwwikkelingen in het midden (D):**

Kies een waarde tussen 1 en 7 wikkelingen in invoervak (D).

• **Afstand tussen touwoverlap in het midden (E):**

Kies een waarde tussen 2 en 8 cm (0-13/16 en 3-1/8 in) in inputkader (E). Deze instelling wordt niet gebruikt.

Er zijn twee andere specifieke touwbindmodi beschikbaar:

• **Bindmodus met opnieuw uitklappen touwarmen (F):**

Kies in de keuzelijst (F) de gewenste afstand voor het opnieuw uitklappen van de touwarm: 0 of 20 cm (0 of 8 in.). Gebruik de waarden 40 of 60 cm niet. Het programma wordt uitgeschakeld als u de waarde 0 invoert.

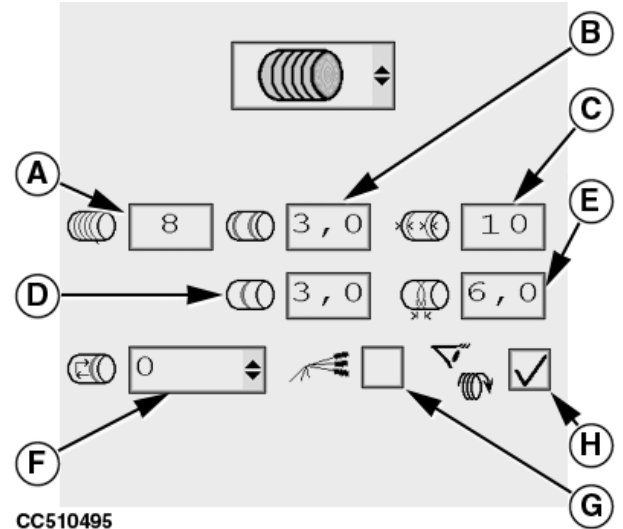
Met deze modus kan het aantal touwwikkelingen aan het einde van de baal worden verhoogd om te voorkomen dat het touw van de baal afrolt. Nadat het ingestelde aantal wikkelingen aan het touweinde is uitgevoerd, worden de touwarmen opnieuw uitgeschoven naar het midden van de baal, totdat de ingestelde afstand is bereikt en vervolgens worden de armen weer volledig ingetrokken.

• **Bindmodus voor droge stro (G):**

Met selectievak (G) kunt u de bindmodus voor droog stro inschakelen of uitschakelen.

Bij het persen van droog stro kan het bindtouw eventueel snel over de volle breedte van de pers worden gewikkeld om te voorkomen dat stro in de pers valt. Dit programma zorgt voor een touwarmbeweging met maximale snelheid van het midden naar de zijkant en vervolgens van de zijkant naar het midden. De touwarmen keren terug naar de zijkant en pauzeren hier om aan de zijkant van de baal het ingestelde aantal wikkelingen uit te voeren en gaan vervolgens door met de op de monitor ingestelde touwbindingen.

3. Met selectievak (H) kunt u de touwschijfsensoren inschakelen of uitschakelen. Door de



CC510495

A—Touwafstand

B—Aantal touwwikkelingen aan zijkanten

C—Afstand eindbindingen aan zijkanten

D—Aantal touwwikkelingen in het midden

E—Afstand tussen touwoverlapping in het midden

F—Bindproces met opnieuw uitklappen touwarmen

G—Touwbinding

H—Touwpoeliesensoren

touwschijfsensoren uit te schakelen, kan de balenpers functioneren met defecte sensoren. Controleer de sensorinstelling voordat u deze functie uitschakelt. Zie Touwschijfsensoren SB421 en SB422 instellen in het hoofdstuk "Onderhoud".

BELANGRIJK: De touwschijfsensoren moeten geactiveerd zijn. Het gebruik van de oprolpers met uitgeschakelde touwschijfsensoren kan storingen veroorzaken. Neem contact op met uw John Deere dealer om defecte onderdelen zo spoedig mogelijk te vervangen.

4. De volgende tabel toont de aanbevolen instellingen:

Aanbevolen instellingen touwbinden			
	Kuilvoer	Hooi	Stro
Touwafstand (A)	5 cm (2 in.)	5 cm (2 in.)	8 cm (3 inch)
Aantal wikkelingen aan zijkanten (B)	4 wikkelingen	2 wikkelingen	3 wikkelingen
Afstand eindbindingen aan zijkanten (C)	8 cm (3 in.)	8 cm (3 in.)	10 cm (4 inch)
Aantal touwwikkelingen in het midden (D)	4 wikkelingen	2 wikkelingen	3 wikkelingen

Vervolg op volgende pagina

†181334,1680856240763 -18-11APR23-2/3

5. Selecteer de tiptoets 'Hoofdpagina' om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenperstoepassing.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

t181334,1680856240763 -18-11APR23-3/3

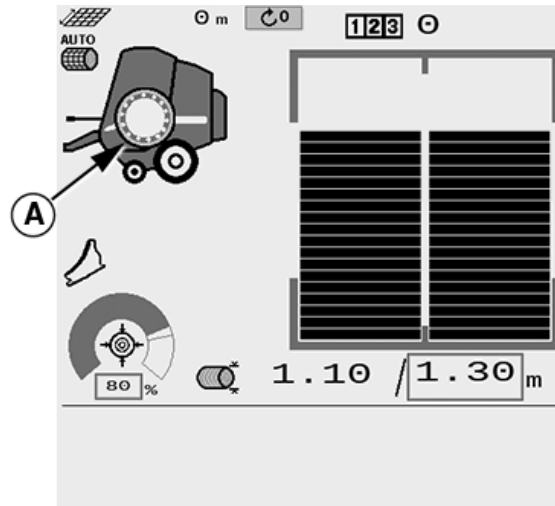
Automatische start van bindcyclus

OPMERKING: Om de bindcyclus automatisch te laten starten, moet de bindstartmodus automatisch zijn. Zie Startmodus wikkelen selecteren in dit hoofdstuk.

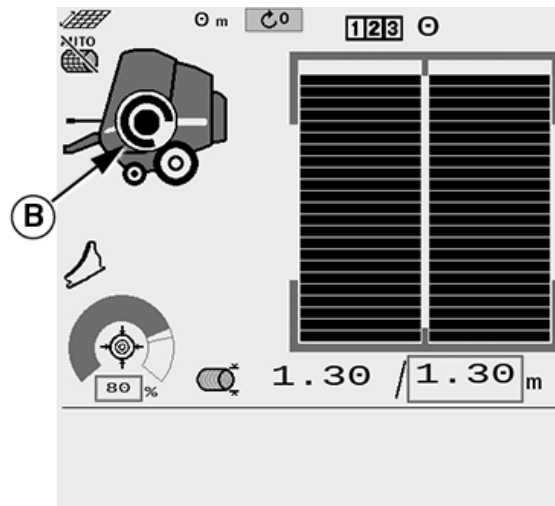
1. Vlak voordat de baaldiameter wordt bereikt, verschijnt het baalgrootte bijna bereikt symbool (A) en piept de monitor tweemaal. Om de offsetwaarde alarm baalgrootte bijna bereikt in te stellen, zie Instellen offsetwaarde alarm baalgrootte bijna bereikt in dit hoofdstuk.
2. Als de ingestelde baaldiameter is bereikt, klinkt er gedurende 3 seconden een ononderbroken geluidssignaal. Zet de tractor onmiddellijk stil. Het symbool voor het bindproces (B) geeft aan dat de net- of touwactuator beweegt.

A—Symbool Bijna vol

B—Symbool Bindproces



CC571145



CC571146

Vervolg op volgende pagina

t181334,1680856261644 -18-05JUN23-1/4

CC571145 —UN—11APR23

CC571146 —UN—11APR23

3. Als de bindcyclus voltooid is:

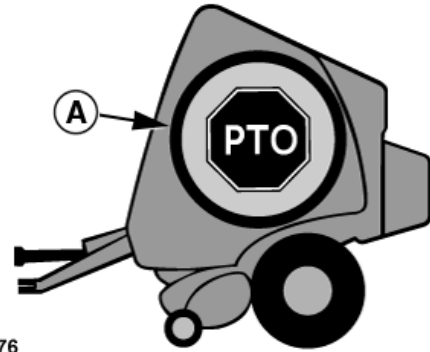
a. Voor een balenpers met baaloriëntatie ingeschakeld (John Deere B-Wrap™):

1. Er klinken drie korte piepjes en er wordt zichtbaar afgeteld.
2. Wanneer het symbool aftakas stoppen (A) wordt weergegeven, vergezeld van een lange pieptoon, de aftakas uitschakelen.

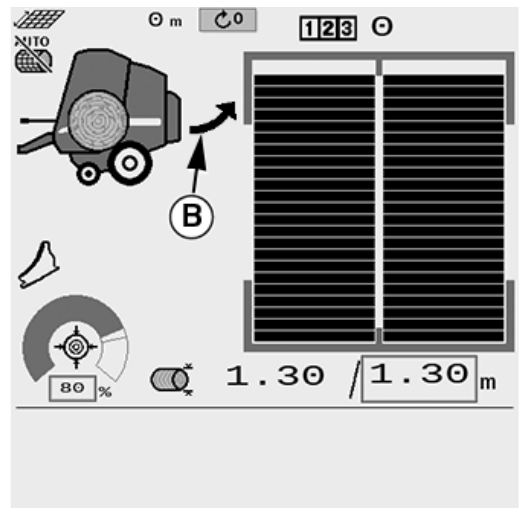
b. Het baaluitwerpsymbool (B) wordt weergegeven en de monitor piept vier maal.

4. Open de achterwand van de pers met de hendel van het extra regelventiel om de baal af te werpen. Op het display kan de positie van de achterwand worden gecontroleerd.

A—Symbool aftakas stoppen B—Symbool baal uitwerpen



CC274176



CC571147

John Deere B-Wrap is een handelsmerk van Tama Plastic Industry

t181334,1680856261644 -18-05JUN23-2/4

5. Tijdens John Deere B-Wrap™ bindproces wordt een informatievenster weergegeven als de rol leeg is. Zie Netrol aanbrengen in het hoofdstuk “Balenpers voorbereiden”.



CC274178

John Deere B-Wrap is een handelsmerk van Tama Plastic Industry

Vervolg op volgende pagina

t181334,1680856261644 -18-05JUN23-3/4

6. Selecteer de tiptoets 'Bindcyclus stoppen' als zicht tijdens de bindcyclus een probleem voordoet, om de bindcyclus te onderbreken en de actuator in te schuiven.

CC1031890 —UN—19OCT09



CC1031890

t181334,1680856261644 -18-05JUN23-4/4

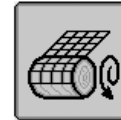
Handmatige start van een bindcyclus

CC321713 —UN—29JUN17

Een automatische net-, John Deere B-Wrap™, of touwbindcyclus kan op elk moment handmatig worden gestart.

OPMERKING: Als de bindstartmodus automatisch is, wordt de bindcyclus automatisch gestart zodra de ingestelde baaldiameter is bereikt. Zie Automatische start van bindproces in dit hoofdstuk.

1. Om een automatische bindcyclus te starten, selecteer de tiptoets 'Netbindcyclus starten', 'John Deere B-Wrap™ bindcyclus starten' of 'Touwbindcyclus starten' op de hoofdpagina van de balenperstoepassing.



CC321713

Tiptoets Netbindcyclus starten

CC334597 —UN—11DEC17



CC334597

Softkey voor starten B-Wrap bindcyclus

CC351782 —UN—29MAY18



CC351782

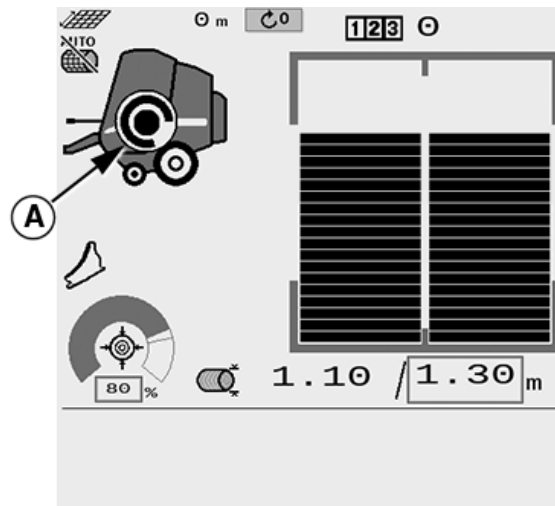
Softkey voor starten touwbindcyclus

John Deere B-Wrap is een handelsmerk van Tama Plastic Industry

t181334,1680856302224 -18-05JUN23-1/6

2. Via het symbool Bindproces (A) kan de bindcyclus worden bewaakt.

A—Symbool Bindproces



CC571148

CC571148 —UN—12APR23

Vervolg op volgende pagina

t181334,1680856302224 -18-05JUN23-2/6

3. Selecteer de tiptoets 'Bindcyclus stoppen' als zicht tijdens de bindcyclus een probleem voordoet, om de bindcyclus te onderbreken en de actuator in te schuiven.

CC1031890 —UN—19OCT09

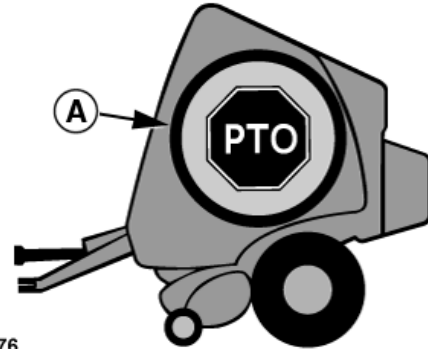


CC1031890

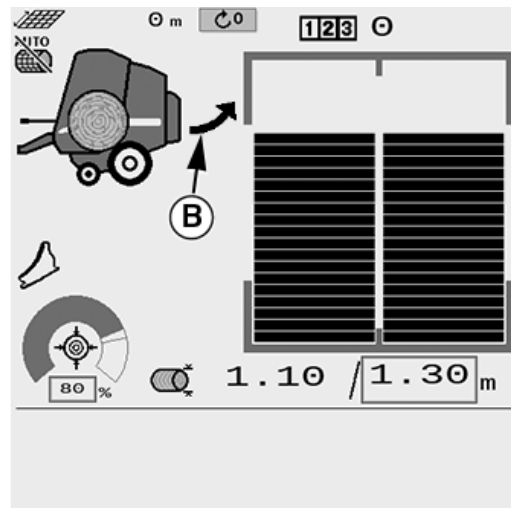
tl81334,1680856302224 -18-05JUN23-3/6

4. Als de bindcyclus voltooid is:
 - a. Voor een balenpers met baaloriëntatie ingeschakeld (John Deere B-Wrap™):
 1. Er klinken drie korte piepjes en er wordt zichtbaar afgeteld.
 2. Wanneer het symbool aftakas stoppen (A) wordt weergegeven, vergezeld van een lange pieptoon, de aftakas uitschakelen.
 - b. Het baaluitwerpsymbool (B) wordt weergegeven en de monitor piept vier maal.
5. Open de achterwand van de pers met de hendel van het extra regelventiel om de baal af te werpen. Op het display kan de positie van de achterwand worden gecontroleerd.

A—Symbool aftakas stoppen B—Symbool baal uitwerpen



CC274176



CC571149

John Deere B-Wrap is een handelsmerk van Tama Plastic Industry

Vervolg op volgende pagina

tl81334,1680856302224 -18-05JUN23-4/6

CC274176 —UN—29FEB16

CC571149 —UN—12APR23

6. Tijdens John Deere B-Wrap™ bindproces wordt een informatievenster weergegeven als de rol leeg is. Zie Netrol aanbrengen in het hoofdstuk "Balenpers voorbereiden".



CC274178

CC274178 —18—19APR16

John Deere B-Wrap is een handelsmerk van Tama Plastic Industry

†181334,1680856302224 -18-05JUN23-5/6

7. Selecteer de tiptoets 'Bindcyclus stoppen' als zicht tijdens de bindcyclus een probleem voordoet, om de bindcyclus te onderbreken en de actuator in te schuiven.

CC1031890 —UN—19OCT09



CC1031890

†181334,1680856302224 -18-05JUN23-6/6

Zachte-baalkernfunctie gebruiken

CC1031617 —UN—16SEP09

Als de functie zachte baalkern ingeschakeld is, past het magneetventiel voor proportionele dichtheid de dichtheid voor een zachte baalkern toe totdat de instelling voor de diameter van de zachte baalkern is bereikt.

Als de baaldiameter de instelling voor de kern bereikt, past de elektromagnetische klep proportionele dichtheid de instelling voor de baaldichtheid toe. De baal wordt vervaardigd met de ingestelde baaldichtheid, waardoor vastere en dichtere buitenste lagen ontstaan. Dit zorgt voor een geringere dichtheid in het midden van de baal. Zie Baaldichtheid instellen in dit hoofdstuk voor het instellen van de baaldichtheid.

Zachte-baalkernfunctie in- of uitschakelen:



CC1031617

1. Selecteer en activeer op de hoofdpagina van de balenperstoepassing de tiptoets 'Zachte baalkern' om de zachte-baalkernfunctie in te schakelen.

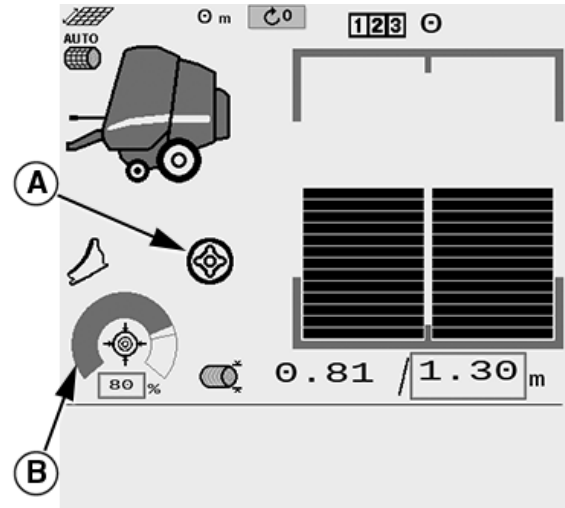
Vervolg op volgende pagina

†181334,1680856317832 -18-12APR23-1/5

2. Het symbool zachte baalkern (A) wordt weergegeven als de zachte-baalkernfunctie is ingeschakeld.
3. Selecteer de softkey 'Zachte baalkern' opnieuw om de functie zachte baalkern uit te schakelen. Het symbool zachte baalkern (A) verdwijnt.

OPMERKING: Baaldichtheidindicator (B) toont de relatieve druk in de hydraulische spaninstallatie tijdens het vormen van een baal.

A—Symbool zachte baalkern B—Indicator baaldichtheid



CC571150

†81334,1680856317832 -18-12APR23-2/5

CC571150—UN—12APR23

Diameter en dichtheid van de zachte baalkern instellen:

CC277966 —UN—22SEP16

1. Selecteer op de hoofdpagina van de balenperstoepassing de tiptoets 'Instellingen'.



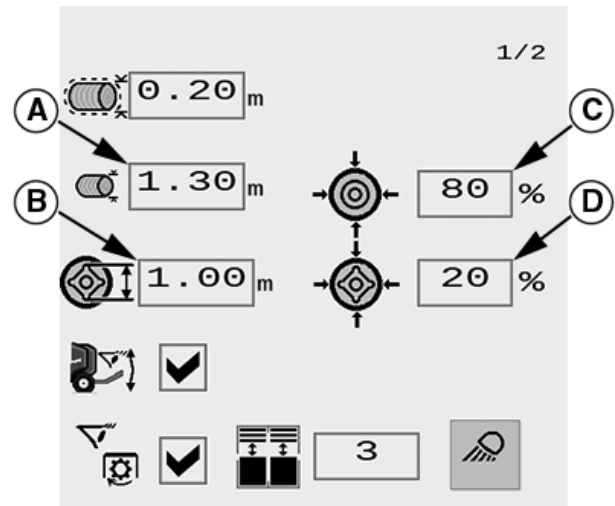
CC277966

†81334,1680856317832 -18-12APR23-3/5

2. Selecteer invoerveld (B) en stel de gewenste diameter voor de zachte baalkern in tussen 0,8 m (2 ft. 7.5 in.) en de aangepaste baaldiameter (A).
3. Selecteer invoerveld (D) en stel de gewenste dichtheid voor de zachte kern in tussen 0% (minimum dichtheid) en 100% (maximum dichtheid).

OPMERKING: De fabrieksinstelling is 20%. Voor een geringere dichtheid in het midden van de baal moet de dichtheidswaarde voor een zachte kern (D) kleiner zijn dan de waarde voor de baaldichtheid (C).

A—Baaldiameter C—Baaldichtheid
B—Diameter zachte baalkern D—Dichtheid zachte baalkern



CC574227

Vervolg op volgende pagina

†81334,1680856317832 -18-12APR23-4/5

CC574227—UN—12APR23

4. Selecteer de tiptoets 'Hoofdpagina' om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenperstoepassing.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680856317832 -18-12APR23-5/5

Baaldichtheid instellen

CC277966 —UN—22SEP16

1. Selecteer op de hoofdpagina van de balenperstoepassing de tiptoets 'Instellingen'.



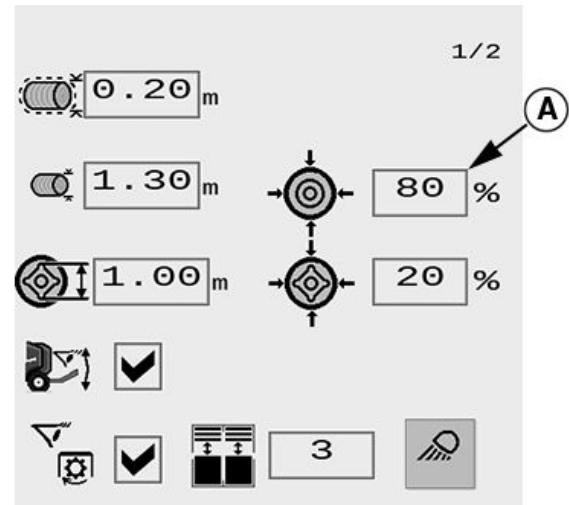
CC277966

tl81334,1680856375494 -18-12APR23-1/4

2. Selecteer input kader (A) en stel de gewenste baaldichtheid in tussen 0% (minimum dichtheid) en 100% (maximum dichtheid).

OPMERKING: De fabrieksinstelling is 80%. De instelling voor de baaldichtheid is begrensd tot 80% als de druksensor voor de dichtheid defect is of niet aangesloten.

A—Baaldichtheid



CC574228

CC574228 —UN—12APR23

tl81334,1680856375494 -18-12APR23-2/4

3. Selecteer de tiptoets 'Hoofdpagina' om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenperstoepassing.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

Vervolg op volgende pagina

tl81334,1680856375494 -18-12APR23-3/4

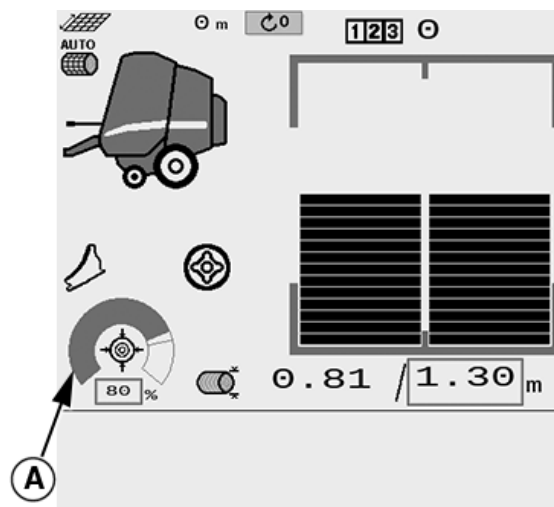
4. Op de hoofdpagina toont indicator (A) de relatieve druk in de hydraulische spaninstallatie tijdens het vormen van een baal.

OPMERKING: De meter (A) toont pas een hogere waarde wanneer meer materiaal in de pers wordt ingevoerd.

Indicator (A) blijft groen zolang de balenpers in het normale drukbereik werkt.

Indicator (A) verandert van groen naar rood zodra de balenpers het normale drukbereik overschrijdt. Verlaag in dit geval de baaldichtheid.

A—Indicator baaldichtheid



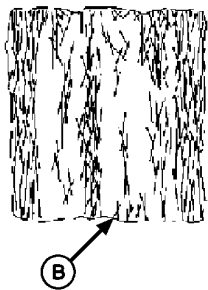
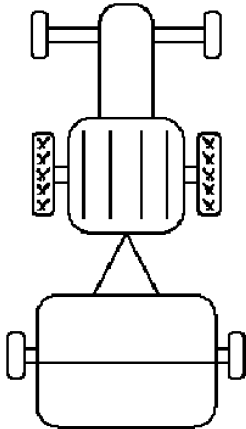
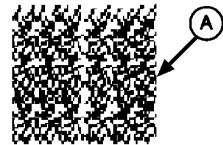
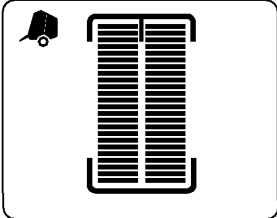
CC574229

CC574229 —UN—12APR23

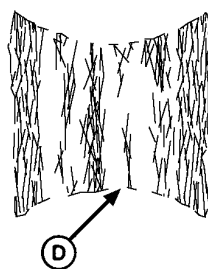
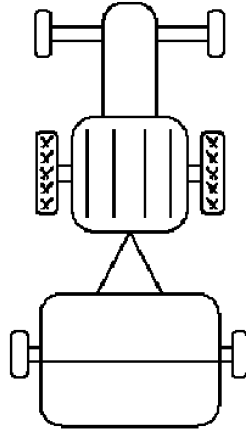
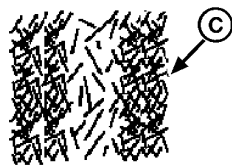
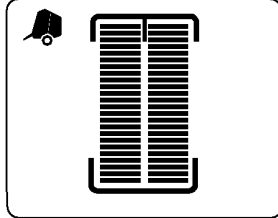
t81334,1680856375494 -18-12APR23-4/4

Een baal maken met behulp van de baalvormindicatoren

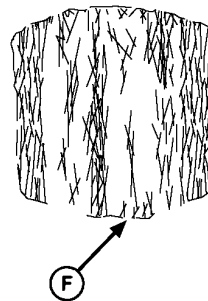
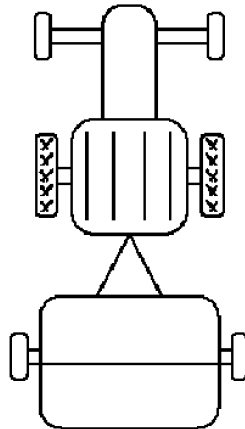
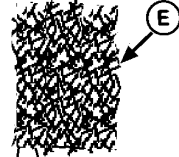
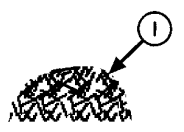
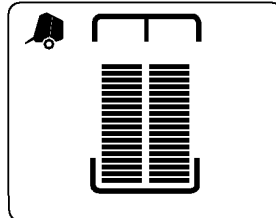
I



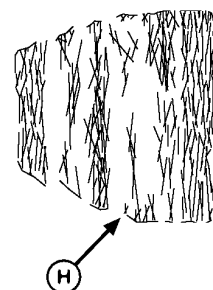
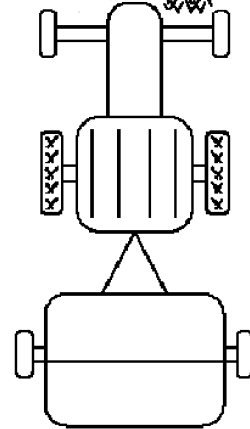
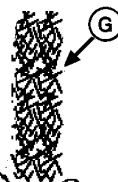
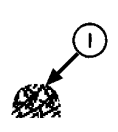
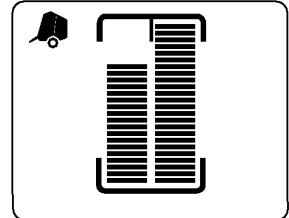
II



III



IV



Vervolg op volgende pagina

1181334,1680856525822 -18-12APR23-1/2

E47515 —UN—07JAN00

A—Juiste vorm zwad
B—Juiste baalvorm
C—Gebogen zwad

D—Zandlopervormige baal
E—Ronde zwad
F—Tonvormige baal

G—Halve zwad
H—Kegelvormige baal
I— Bovenzijde van het zwad

De illustratie op de vorige bladzijde en onderstaande informatie beschrijven de relatie tussen het display van de monitor, zwadvarianties en de werkelijke baalvorm.

Om optimale baalvorming en maximale baaldichtheid te garanderen, moet de bovenste balk aan beide zijden van de baalvormindicator verschijnen, zoals afgebeeld in voorbeeld I. De bovenste balk wordt weergegeven terwijl een baal wordt gebonden. Zie Richtlijnen voor goede baalvorming in het hoofdstuk Balenpers gebruiken - Algemeen.

I: De baal krijgt een correcte vorm (B) als het zwad (A) met correcte vorm van links naar rechts dezelfde dichtheid heeft en de breedte van het zwad gelijk is aan die van de balenkamer. Wisselen van de ene kant van het zwad naar de andere kant is niet nodig.

Vorm kleinere zwaden als deze werkwijze niet praktisch is (tot de halve balenkamerbreedte) en houd de baalvormindicatoren in de gaten. Zie Richtlijnen voor goede baalvorming in het hoofdstuk Balenpers gebruiken - Algemeen.

II: Wanneer een gebogen zwad (C) aan de buitenkanten een hogere dichtheid heeft dan in het midden, krijgt de baal een zandlopervorm (D), ondanks dat de baalvormindicatoren even hoog zijn en alle balken branden.

Door het wisselen van de ene kant van het zwad naar de andere kan het midden van de baal beter worden gevuld. Vorm indien nodig betere zwaden (bijv. door het gewas bij elkaar te harken).

III— De baalvormindicatoren bereiken niet de maximale hoogte en de baal krijgt een tonvorm (F) als zich een van de volgende omstandigheden voordoet:

- Zwadbreedte is ongeveer 2/3 tot 3/4 van de breedte van de balenpers.

- Zwad is juist, maar de bestuurder wisselt niet ver genoeg van de ene kant van het zwad naar de andere kant.
- Het zwad heeft de volledige breedte, maar de dichtheid in het midden van het zwad is groter.
- De bestuurder wisselt te vaak van de ene kant van het zwad naar de andere kant.

Als het zwad bijna net zo breed is als het perskanaal, verlaag dan het toerental van de trekker en verhoog de rijsnelheid om het materiaal over de opraper te verspreiden.

Het zwad is smaller dan de helft van de breedte van het perskanaal, of de gelijk zijn aan de breedte van het perskanaal. Vorm indien nodig betere zwaden door het gewas bij elkaar te harken.

De baalvormindicatoren bereiken niet de maximale hoogte tijdens het werken met een lagere baaldichtheid en/of tijdens het gebruik van de zachte-baalkernfunctie. Dit geldt ook voor het werken met bepaalde gewassen zoals derde grassnedes of kort tarwestro, omdat de baaluiteinden zacht zijn.

IV— Als bij het opnemen van een half zwad (G) niet wordt gewisseld tussen de ene en de andere zwadzijde, krijgt de baal een kegelvorm (H). Hetzelfde resultaat wordt verkregen als de bestuurder de ene kant meer voedt dan de andere.

Rijd heen en weer over een smal zwad zodat de baalvormindicatoren zo hoog mogelijk branden.

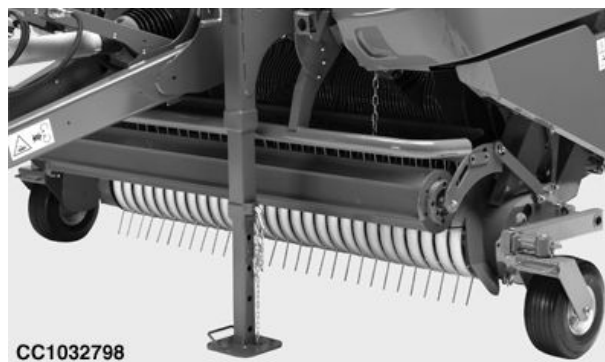
OPMERKING: De baalvormindicatoren bereiken niet de maximale hoogte tijdens het werken met een lagere baaldichtheid en/of tijdens het gebruik van de zachte-baalkernfunctie. Dit geldt ook voor het werken met bepaalde gewassen zoals hooi of kort tarwestro, omdat de baaluiteinden zacht zijn.

†81334,1680856525822 -18-12APR23-2/2

De functie pick-up heffen of neerlaten

⚠ WAARSCHUWING: Om persoonlijk letsel als gevolg van onverwachte bewegingen te voorkomen, schakel de PTO uit, schakel de parkeerrem in, schakel de motor van de tractor uit en verwijder de sleutel. Wacht tot alle bewegende delen tot stilstand zijn gekomen. De pick-up kan nog steeds omlaag bewegen.

De functie pick-up opheffen of neerlaten wordt automatisch geselecteerd. Gebruik op de tractor de hendel van het SCV om de pick-up op te heffen of neer te laten.



†81334,1680077535591 -18-30MAR23-1/1

Functie messen snij-inrichting inschuiven of uitschuiven

CC1031618 —UN—16SEP09

Met de messen van de snij-inrichting kan het gewas worden gehakseld.



CC1031618

OPMERKING: Het wordt niet aanbevolen om te werken met messenset 1 en 2 van de snij-inrichting tegelijkertijd ingeschakeld. Hierbij neemt de rijsnelheid sterk af.

1. Selecteer op het hoofdmenu van de balenpers de tiptoets 'Valbodem en messen van snij-inrichting beheren'.

tl81334,1680856560192 -18-23MAY23-1/4

2. Selecteer de tiptoets 'Messenset 1 van de snij-inrichting' of 'Messenset 2 van de snij-inrichting' (indien aanwezig) om de functie Messen van snij-inrichting in- of uitschuiven te activeren.

CC1031807 —UN—16SEP09



CC1031807

OPMERKING: Messenset^o1 van de snij-inrichting bevat 13 messen en messenset^o2 van de snij-inrichting bevat 12 messen.

Afstand tussen messen is 40 mm met 25 messen ingeschakeld en 80 mm met 12 of 13 messen ingeschakeld.

CC1032652 —UN—24NOV10



CC1032652

Tiptoets Snij-inrichtingset 1

Tiptoets messenset 2 van snij-inrichting

Vervolg op volgende pagina

tl81334,1680856560192 -18-23MAY23-2/4

BELANGRIJK: Keuzevak (K) mag nooit worden geactiveerd, anders kan de achterklepvergrendeling worden geopend. Deze functionaliteit is verborgen op softwareversies hoger dan 12.84a.

3. Selecteer de tiptoets 'Valbodem' om alleen de functie Valbodem heffen of neerlaten te activeren. Selecteer indien nodig de tiptoets 'Valbodem en mes van de snij-inrichting' om de functies 'Valbodem heffen of neerlaten' en de functies 'Snij-inrichting inschuiven of uitschuiven' tegelijkertijd te bedienen.

OPMERKING: Voor het heffen of neerlaten van de valbodem wordt hetzelfde SCV gebruikt als voor het heffen of neerlaten van de pick-up.

De status van de valbodemfunctie (A) wordt groen weergegeven om aan te geven dat de functie 'valbodem heffen of neerlaten' is geactiveerd. De functiestatus van het snij-inrichtingmescilinder (C) wordt automatisch groen weergegeven als ook de functie van het snij-inrichtingmescilinder is geselecteerd.

4. Bedien de hendel van het SCV om de valbodem neer te laten en tegelijkertijd de messen van de snij-inrichting (indien ingeschakeld) in te schuiven.

Symbool valbodem omlaag (G) en symbool snij-inrichting ingeschoven (H) en (J) geven aan dat de valbodem omlaag staat en dat de snij-inrichting is ingeschoven.

5. Als de valbodem is neergelaten, schakelt u de aftakas langzaam in bij laag stationair toerental, totdat het roterend invoermechanisme vrij draait.
6. Nadat de verstoppingen in de machine zijn opgeheven, bedien de hendel van de SCV om de valbodem omhoog te brengen en de snij-inrichting in te schakelen (indien nodig).
7. Zet de hendel van het SCV in de neutraalstand.

- | | |
|--|---|
| A—Status valbodemfunctie | F—Symbool messenset |
| B—Symbool valbodem omhoog | 2 van snij-inrichting ingeschakeld |
| C—Status functie messenset 1 van snij-inrichting | G—Symbool valbodem omlaag |
| D—Symbool messenset 1 van snij-inrichting ingeschakeld | H—Symbool messenset 1 van snij-inrichting ingeschoven |
| E—Status functie messenset 2 van snij-inrichting | J—Symbool messenset 2 van snij-inrichting ingeschoven |
| | K—NIET AANVINKEN |

CC1031806 —UN—16SEP09



CC1031806

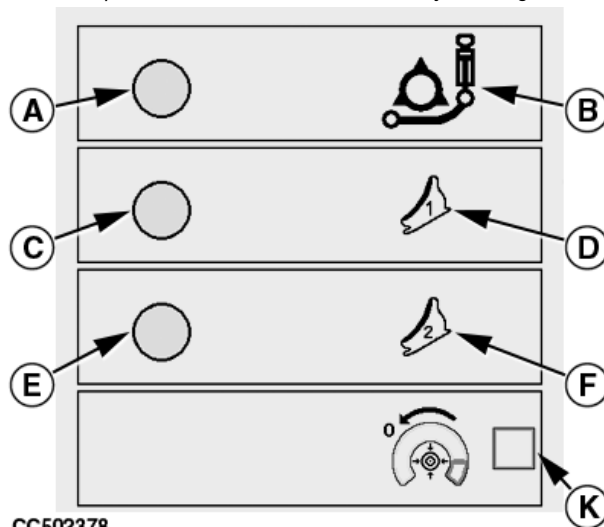
Tiptoets voor valbodem

CC1031805 —UN—16SEP09



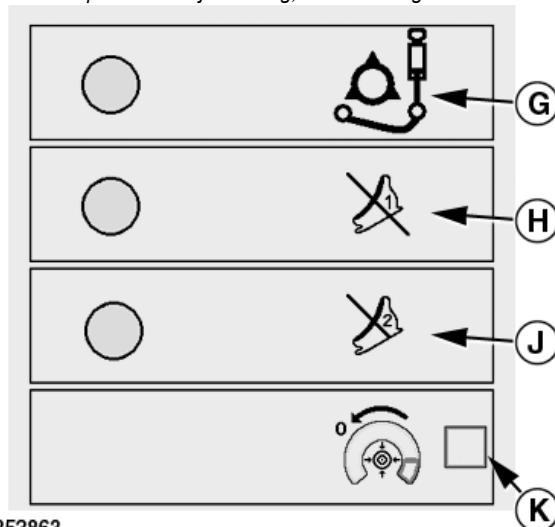
CC1031805

Tiptoets Valbodem en messen van snij-inrichting



CC502378

Balenpers met snij-inrichting, 25 messen getoond



CC353863

Oprolpers met snij-inrichting, 25 messen getoond

Vervolg op volgende pagina

1181334,1680856580374 -18-23MAY23-2/3

CC502378 —UN—29JAN21

CC353863 —UN—27JUN18

8. Selecteer de tiptoets 'Hoofdpagina' om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenperstoepassing.

CC277965 —UN—22SEP16

OPMERKING: Als u terugkeert naar hoofdpagina van de balenperstoepassing, wordt de functie voor heffen of neerlaten van de pick-up automatisch geselecteerd.



CC277965

tl81334,1680856580374 -18-23MAY23-3/3

Klant- en veldtellers

CC324600 —UN—14SEP17

De tellerfunctie biedt ruimte aan 10 mogelijke klanten en een lijst van 10 veldtellers per klant. Deze tellers kunnen worden gebruikt om het aantal balen per dag of het aantal balen per veld op te slaan.

De baal moet gebonden zijn en de achterklep moet volledig geopend en gesloten zijn om een baal aan de actuele veldteller toe te voegen.

1. Selecteer op de hoofdpagina van de balenperstoepassing de tiptoets 'Tellers'.

2. Klant- en veldnummer selecteren:

Klant selecteren:

- a. Selecteer en activeer de keuzelijst (B).
- b. Selecteer de gewenste klantnaam (er zijn 10 klantnamen beschikbaar).
- c. De lijst toont het totale aantal balen per veld en het totale aantal van de 10 velden van de geselecteerde klant.

Selecteer het veldnummer

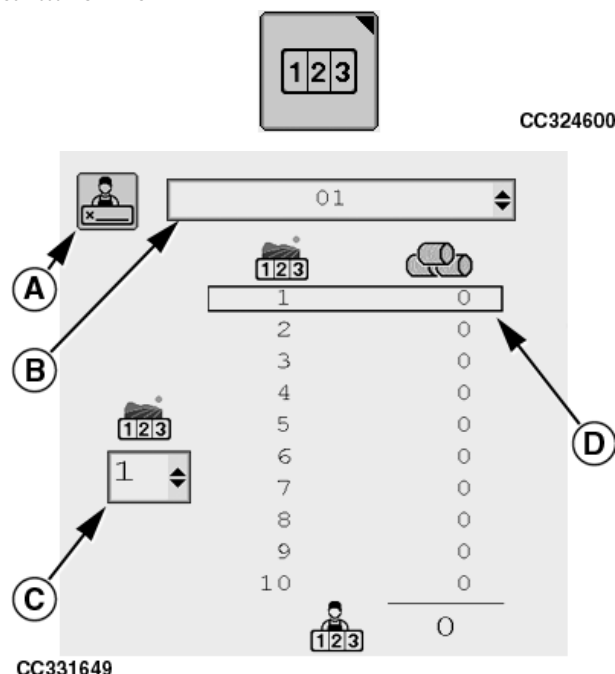
- a. Selecteer en activeer de keuzelijst (C).
- b. Stel het gewenste veldnummer in tussen 1 en 10.

OPMERKING: De veldindicator (D) verschijnt om het geselecteerde veld aan te geven.

De balenteller van het huidige veld wordt ook op de hoofdpagina weergegeven. Zie [Beschrijving display hoofdpagina balenpers](#) in dit hoofdstuk.

Klantnaam hernoemen

OPMERKING: De toets 'Klant hernoemen' (A) is niet aanwezig bij het 1100 werktuigdisplay.



A—Toets Klant hernoemen
B—Klantnaam

C—Veld selecteren
D—Indicator Huidig veld

- a. Selecteer de gewenste klantnaam uit de keuzelijst (B).
- b. Druk op toets (A)
- c. Gebruik toetsen en softkeys die overeenkomen met alfabetische tekens.

tl81334,1681293693671 -18-12APR23-1/7

3. Balen toevoegen of verwijderen in veldtellers:

CC1031852 —UN—30SEP09

Selecteer indien nodig de softkey "Balen verwijderen" of "Balen toevoegen" om het totaal aantal balen van de huidige veldteller aan te passen.



CC1031852

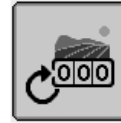
Vervolg op volgende pagina

tl81334,1681293693671 -18-12APR23-2/7

4. **Huidige veldteller wissen:**

CC324601 —UN—14SEP17

Selecteer de softkey "Huidige teller wissen" om de huidige veldbalenteller te wissen.



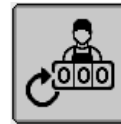
CC324601

ti81334,1681293693671 -18-12APR23-3/7

5. **Klanttellers wissen:**

CC324602 —UN—14SEP17

Selecteer de softkey "Huidige klantellers wissen" om de informatie over alle velden van de geselecteerde klant te wissen.



CC324602

ti81334,1681293693671 -18-12APR23-4/7

6. **Softkey klant- en veldtellers:**

CC324603 —UN—14SEP17

Selecteer de tiptoets Klant- en veldtellers om naar de pagina met klant- en veldtellers te gaan.



CC324603

ti81334,1681293693671 -18-12APR23-5/7

7. **Softkey seizoen- en totaal-tellers:**

CC324605 —UN—14SEP17

Selecteer de softkey "Seizoen- en totaal-tellers" om naar de pagina met seizoen- en totaal-tellers te gaan.



CC324605

ti81334,1681293693671 -18-12APR23-6/7

8. Selecteer de tiptoets 'Hoofdpagina' om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenperstoepassing.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

ti81334,1681293693671 -18-12APR23-7/7

Totaaltellers seizoen en machine

CC324600 —UN—14SEP17

1. Selecteer op de hoofdpagina van de balenperstoepassing de tiptoets 'Tellers'.



CC324600

Vervolg op volgende pagina

ti81334,1680856614623 -18-12APR23-1/8

2. Druk in de tellerpagina op de tiptoets 'Seizoens- en totaal tellers'.

CC324605 —UN—14SEP17

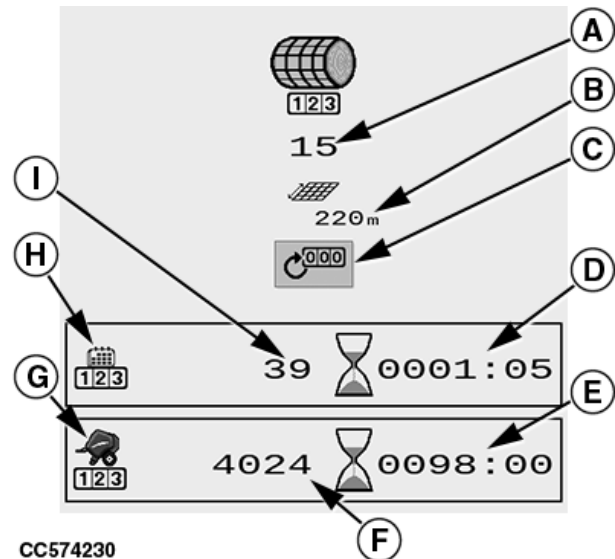


CC324605

t81334,1680856614623 -18-12APR23-2/8

3. **Totaaltellers voor seizoen en machine aflezen en resetten:**

- a. Tellers baal met net-wikkeling:
De teller Baal met net-wikkeling (A) toont het totale aantal balen dat is gebonden met de net-wikkelingsinstallatie voor het seizoen. De verbruiksteller van net-wikkeling voor het seizoen (D) toont het seizoensverbruik van de net-wikkeling. Gebruik de knop (C) om de tellers (A) en (B) te resetten.
- b. Seizoensteller (H):
De seizoensteller (H) toont het totale aantal balen van het seizoen (I) en de totale werktijd van het seizoen (D).
- c. Totaaltellers machine (G):
De totaalteller van de machine (G) toont het totale aantal door de machine geproduceerde balen (F) en de totale werktijd van de machine (E).



CC574230

CC574230 —UN—04MAY23

A—Teller baal met net-wikkeling
B—Verbruiksteller net-wikkeling seizoen
C—Toets Teller baal met netbinding resetten
D—Totale werktijd tijdens seizoen
E—Totale werktijd van machine

F—Totaal aantal balen van de machine
G—Totaalteller machine
H—Seizoensteller
I—Totaal aantal balen tijdens seizoen

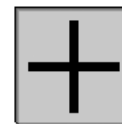
t81334,1680856614623 -18-12APR23-3/8

4. **Balen toevoegen of verwijderen in seizoen tellers:**

CC1031852 —UN—30SEP09

Selecteer de tiptoets 'Balen toevoegen' of 'Balen verwijderen' om indien nodig de teller voor het totaal aantal balen van het seizoen aan te passen.

OPMERKING: Door het wijzigen van het totaal aantal balen voor het seizoen wordt de teller voor het huidige aantal balen voor het veld niet gewijzigd.



CC1031852

t81334,1680856614623 -18-12APR23-4/8

5. **Seizoen tellers wissen:**

CC324604 —UN—14SEP17

Selecteer de tiptoets 'Huidige tellers wissen' om het totale aantal balen van het seizoen en de totale tijd van het seizoen te wissen.



CC324604

Vervolg op volgende pagina

t81334,1680856614623 -18-12APR23-5/8

6. Tiptoets klant- en veldtellers:

CC324603 —UN—14SEP17

Selecteer de tiptoets Klant- en veldtellers om naar de pagina met klant- en veldtellers te gaan.



CC324603

t181334,1680856614623 -18-12APR23-6/8

7. Tiptoets seizoen- en totaal tellers:

CC324605 —UN—14SEP17

Selecteer de tiptoets 'Seizoen- en totaal tellers' om naar de pagina met seizoen- en totaal tellers te gaan.



CC324605

t181334,1680856614623 -18-12APR23-7/8

8. Selecteer de tiptoets 'Hoofdpagina' om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenperstoepassing.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

t181334,1680856614623 -18-12APR23-8/8

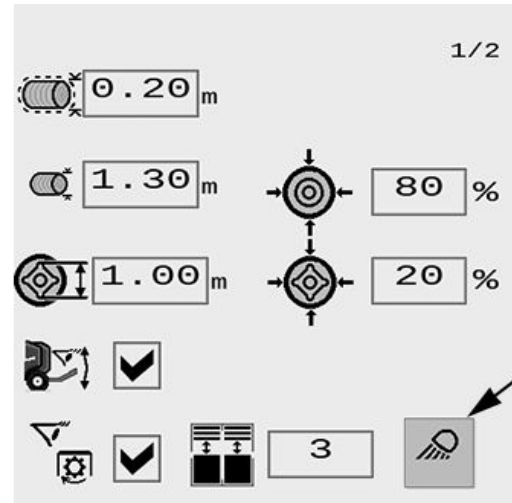
Verlichting zijdeuren gebruiken (indien aanwezig)

Verschillende lampen kunnen vanaf de virtuele terminal worden in- en uitgeschakeld.

1. Selecteer op de hoofdpagina van de balenperstoepassing de tiptoets 'Instellingen'.
2. Selecteer de tiptoets 'Verlichting zijdeuren' om de verlichting van de zijdeuren aan of uit te schakelen.

De achtergrond van de tiptoets is geel als de verlichting van de zijdeuren is ingeschakeld, of grijs als de verlichting is uitgeschakeld.

A—Toets Zijdeurlampen



CC574231

CC574231 —UN—12APR23

Vervolg op volgende pagina

t181334,1681305964707 -18-12APR23-1/3

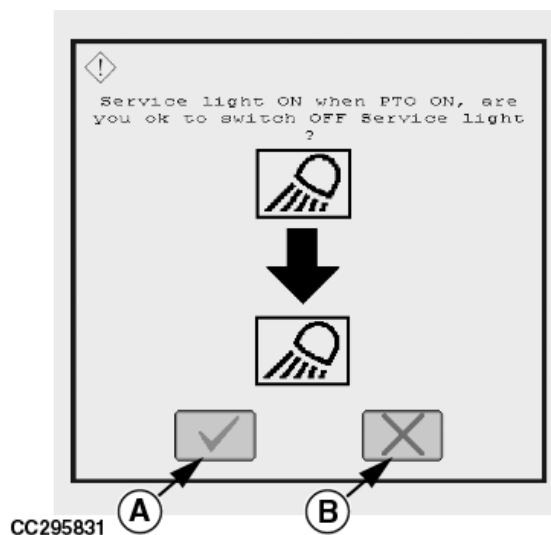
- Als de gebruiker de PTO-as inschakelt als de verlichting van de zijdeuren AAN is, wordt een bericht weergegeven waarin wordt gevraagd of de verlichting van de zijdeuren UIT moet worden geschakeld.

Druk op de bevestigingstoets om de verlichting van de zijdeuren UIT te schakelen of op de toets Annuleren om de verlichting van de zijdeuren AAN te laten staan.

OPMERKING: De gebruiker kan de verlichting van de zijdeuren niet activeren als de aftakas is ingeschakeld.

A—Bevestigingstoets

B—Toets Annuleren



CC295831 —18—21DEC16

t81334,1681305964707 -18-12APR23-2/3

- Selecteer de tiptoets 'Hoofdpagina' om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenperstoepassing.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

t81334,1681305964707 -18-12APR23-3/3

Videotoepassing

PC15312 —UN—15MAY13

De videotoepping wordt gebruikt om gebieden rondom de machine te bekijken die moeilijk te zien zijn vanuit het bestuurdersplatform. Zie de gebruikshandleiding van de trekker.



DC82261,0000647 -18-15SEP15-1/1

Gebruik van de balenpers in modus Automatische achterklep

Beschrijving automatische achterklep

Automatische achterklep is een functie om de achterklep automatisch te openen en te sluiten zonder telkens de trekker SCV te bedienen. Deze functie heeft verschillende gebruiksmodi tussen de automatische modus, handmatige modus en stopmodus. Raadpleeg voor meer informatie Gebruik van balenpers in automatische achterklep modus in dit hoofdstuk.

De functie Automatische achterklep is compatibel met alle tractormerken en -modellen. De balenpers moet in een bepaalde toestand zijn om deze functie te kunnen gebruiken:

- De balenpers moet uitgerust zijn met het automatische achterklepsysteem, dat met een continue oliestroom wordt gebruikt.
- De balenpers moet uitgerust zijn met de balenuitwerpplaat en de sensor daarvan. Zie Sensor van balenuitwerpplaat in- of uitschakelen (indien aanwezig) in het hoofdstuk Onderhoud van de balenpersteopassing.
- De achterklepvergrendeling en de achterklepvergrendelingssensoren moeten correct zijn afgesteld. Zie Achterklepvergrendeling afstellen of Sensoren achterklepvergrendeling SB3310 en SB3311 afstellen in het hoofdstuk Onderhoud.

ti81334,1681309493469 -18-23MAY23-1/1

Veilig gebruik van balenpers in modus Automatische achterklep

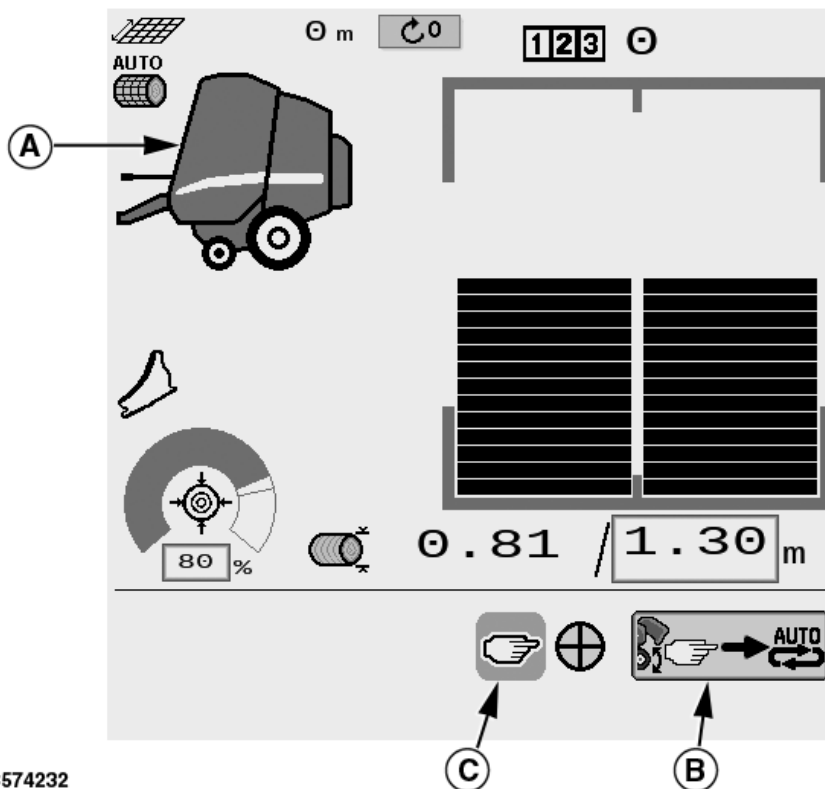
Het automatische achterklepsysteem van de balenpers is bedoeld om de bestuurder te helpen het werk in het veld efficiënter uit te voeren. De bestuurder is altijd verantwoordelijk voor de rijrichting en bewegingen van de machine, en de bewegingen van de baal. Blijf altijd alert en let op de omgeving om letsel voor de bestuurder en

omstanders te voorkomen. Verwacht niet dat het systeem het voertuig stopt als er een obstakel of omstander aanwezig is.

U moet het hoofdstuk Gebruik van balenpers in modus Automatische achterklep hebben gelezen en begrepen voordat u de functie Automatische achterklep gaat gebruiken.

ti81334,1680078316825 -18-31MAR23-1/1

Beschrijving Automatische achterklep hoofdpagina



CC574232

A—Status balenpers
B—Toets modus Automatische
achterklep

C—Status automatische
achterklep

Op de hoofdpagina kan de modus Automatische achterklep van de balenpers worden gecontroleerd en ingesteld tijdens het gebruik in het veld.

Het symbool voor de status van de balenpers (A) wordt gebruikt om de bindprocessen en de positie van de achterklep te bewaken.

De toets 'Modus Automatische achterklep' (B) wordt gebruikt om de modus automatische achterklep te

selecteren tussen de automatische modus, handmatige modus en stopmodus.

Het symbool voor de Status van de automatische achterklep (C) wordt gebruikt voor het controleren van de modus Automatische achterklep of een aanvraag van de balenpers.

tl81334,1681309533964 -18-13APR23-1/1

Automatische achterklep softkey-aanduiding

CC1034499 —UN—07JUL11

Softkey "Instellingen geautomatiseerde modus".

Zie dit hoofdstuk.



CC1034499

TL81334,000036C -18-02MAY18-1/1

Gebruik van de balenpers in modus Automatische achterklep

De modus Automatische achterklep heeft verschillende modi: Stop, Handmatig en Automatisch en Pauze.

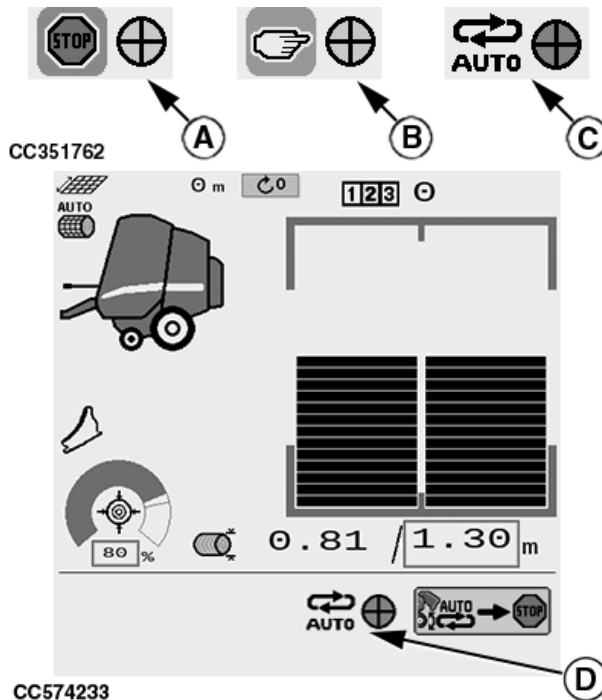
De status Automatische achterklep (D) geeft de actuele modus aan.

OPMERKING: Er is geen symbool voor de pauzmodus.

A—Symbool stopmodus
B—Symbool handmatige modus

C—Symbool automatische modus
D—Status automatische achterklep

CC351762 —UN—13JUN18



CC574233 —UN—13APR23

Vervolg op volgende pagina

t181334,1681309646497 -18-13APR23-1/11

1. Stopmodus:

De stopmodus blokkeert elke beweging van de achterklep zonder de hydraulische en mechanische stroom die door de tractor wordt geleverd, te onderbreken.

Het systeem heeft twee toetsen: 'Automatische modus naar stopmodus' of 'Handmatige modus naar stopmodus'. Er is slechts een van deze toetsen beschikbaar in de automatische modus en tijdens de procedure Handmatige naar automatische modus.

- Activeren van de stopmodus tijdens een openings- of sluitingscyclus onderbreekt de cyclus.
- Als de tractor-SCV op continu debiet staat met de stopmodus actief, vervangt het symbool (B) de toets (A). De toets (A) wordt weergegeven als het tractor-SCV in vrijstand of zweefstand staat.
- Als de stopmodus door externe omstandigheden wordt geactiveerd, verhelp deze omstandigheden dan. Schakel de tractor-SCV uit voordat u van de stopmodus naar de handmatige modus schakelt.

WAARSCHUWING: Doe het volgende voordat u in de balenpers of in de buurt daarvan gaat werken: Schakel de aftakas en de SCV van de tractor uit, zet de transmissie in de PARKEERSTAND, schakel de parkeerrem in, zet de motor uit en verwijder de contactsleutel.

A—Toets Stopmodus naar handmatige modus

B—Symbool verzoek om tractor-SCV in vrijstand of zweefstand

CC351764 —UN—13JUN18



CC351764

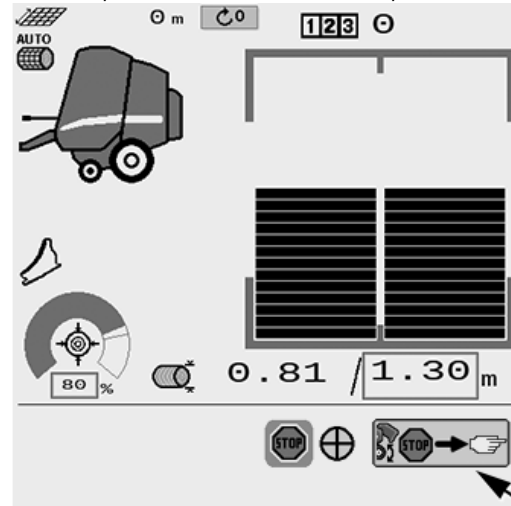
Toets Automatische modus naar stopmodus

CC353872 —UN—13JUN18



CC353872

Knop automatische modus naar stopmodus



CC574234

Hoofdpagina stopmodus

CC356293 —UN—13SEP18



CC356293

Verzoek om tractor-SCV in vrijstand of zweefstand

1181334,1681309646497 -18-13APR23-2/11

2. Overschakelen van stopmodus naar handmatige modus

Het tractor-SCV moet in vrijstand of zweefstand staan voor overschakelen naar handmatige modus. Selecteer en activeer de knop 'Stopmodus naar handmatige modus' om de handmatige modus te activeren. De knop 'Stopmodus naar handmatige modus' is beschikbaar in de stopmodus.

CC351766 —UN—13JUN18



CC351766

Toets Stopmodus naar handmatige modus

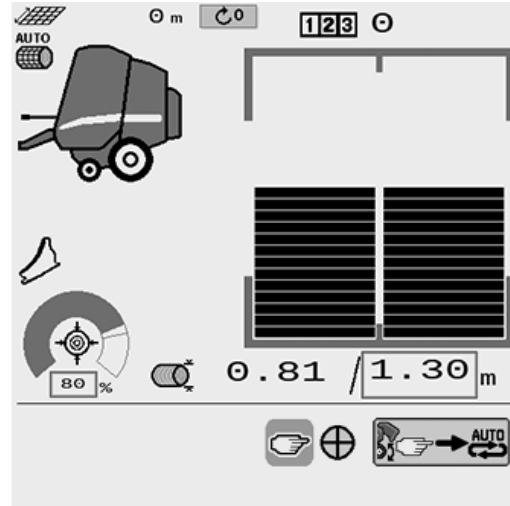
Vervolg op volgende pagina

1181334,1681309646497 -18-13APR23-3/11

3. Handmatige modus:

deze modus wordt gebruikt voor het handmatig bewegen van de achterwand met behulp van de tractor-SCV. De bestuurder kan in de handmatige modus normaal in het veld werken.

OPMERKING: *Telkens wanneer het contact wordt ingeschakeld, wordt standaard de handmatige modus geactiveerd.*



CC574235

Hoofdpagina handmatige modus

t181334,1681309646497 -18-13APR23-4/11

CC574235 —UN—13APR23

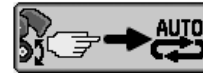
4. Overschakelen van handmatige naar automatische modus:

CC351768 —UN—13JUN18

Aan de volgende voorwaarden moet zijn voldaan om van handmatige naar automatische modus te schakelen:

- De achterwand moet correct gekalibreerd zijn.
- De PTO-as moet ingeschakeld zijn.
- De achterwand moet volledig gesloten zijn.

Om de automatische modus te activeren, gaat u als volgt te werk:



CC351768

Knop handmatige modus naar automatische modus

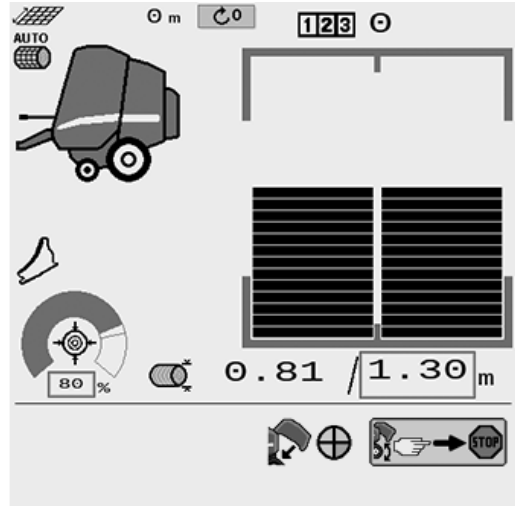
- Selecteer en activeer de toets 'Handmatige modus naar automatische modus'.

Vervolg op volgende pagina

t181334,1681309646497 -18-13APR23-5/11

- b. Als de poort niet gesloten is, verzoekt de monitor om die te sluiten.

OPMERKING: Als de achterwand niet binnen 6 seconden gesloten is, gaat de balenpers terug naar de handmatige modus.



CC574236

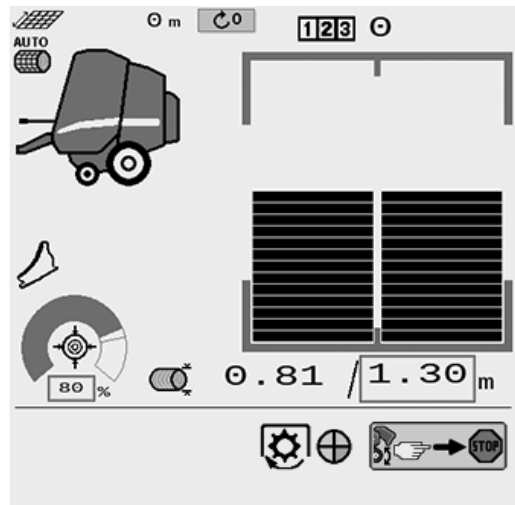
Handmatige modus staan om de automatische modus achterwand sluiten aanvraag

1181334,1681309646497 -18-13APR23-6/11

CC574236 —UN—13APR23

- c. Als de aftakas niet ingeschakeld is, vraagt de monitor om dat te doen.

OPMERKING: Als de PTO niet binnen 6 seconden ingeschakeld is, gaat de balenpers terug naar de handmatige modus.



CC574237

Handmatige modus naar automatische modus PTO-as inschakelen aanvraag

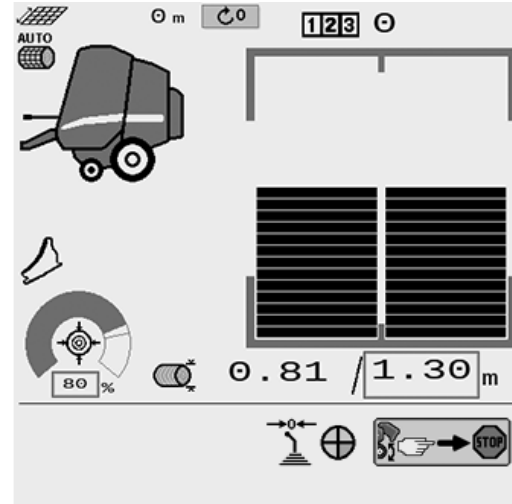
Vervolg op volgende pagina

1181334,1681309646497 -18-13APR23-7/11

CC574237 —UN—13APR23

- d. Als de tractor-SCV al op continu debiet staat, vraagt de monitor om de tractor-SCV te deactiveren.

OPMERKING: Als de tractor-SCV niet binnen 10 seconden uitgeschakeld is, gaat de balenpers terug naar de handmatige modus.



CC574238

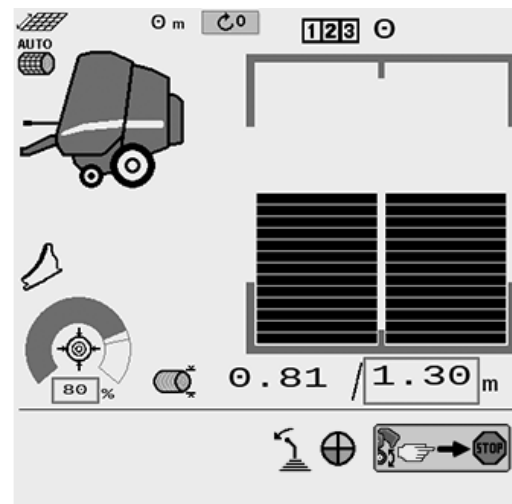
Handmatige naar automatische modus SCV deactiveren aanvraag

t181334,1681309646497 -18-13APR23-8/11

CC574238 —UN—13APR23

- e. Zet de tractor-SCV op continu debiet wanneer de monitor daar om vraagt. Raadpleeg de gebruikshandleiding van de tractor.

OPMERKING: Als de tractor-SCV niet binnen 10 seconden geactiveerd is, gaat de balenpers terug naar de handmatige modus.



CC574239

Handmatige naar automatische modus, verzoek SVC-activeren

Vervolg op volgende pagina

t181334,1681309646497 -18-13APR23-9/11

CC574239 —UN—13APR23

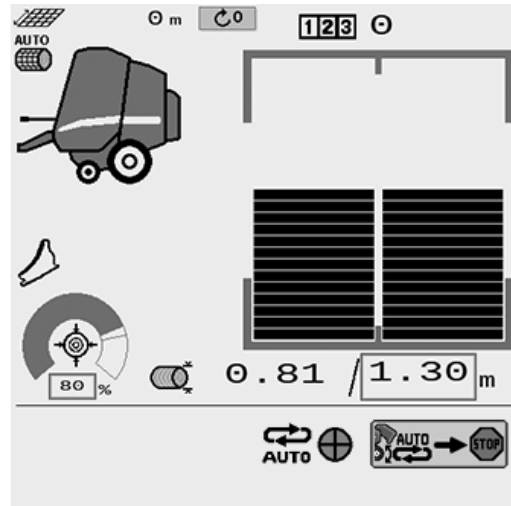
5. **Automatische modus:**

in deze modus kan de balenpers de achterwand automatisch openen en sluiten volgens dit proces:

- a. Aan het einde van de bindcyclus opent de balenpers de achterwand om de baal te lossen.
- b. Zodra de baal de balenuitwerpplaat heeft verlaten, sluit de balenpers de poort.

6. **Schakelen van de automatische naar de stopmodus:**

De balenpers schakelt van de automatische modus naar de pauzmodus als de aftakas wordt uitgeschakeld zonder de hydraulische stroom te onderbreken. Controleer vóór het ontkoppelen van de PTO of de poort correct is gesloten.



CC574240

Hoofdpagina automatische modus

Vervolg op volgende pagina

††81334,1681309646497 -18-13APR23-10/11

CC574240 — UN — 13APR23

7. Pauzmodus:

In deze modus kan de balenpers in stand-by staan voor de rit tussen twee velden. Deze modus wordt automatisch ingesteld als de aftakas wordt uitgeschakeld zonder de hydraulische stroom te onderbreken.

Als de aftakas is ingeschakeld, vraagt de balenpers de bestuurder om de automatische of handmatige modus te gebruiken. Druk op toets (A) om de automatische modus te gebruiken of toets (B) om de handmatige modus te gebruiken.

De balenpers schakelt van de pauzmodus naar de stopmodus in de volgende gevallen:

- De bestuurder selecteert en activeert de toets 'Automatische modus naar stopmodus'.
- De poort niet volledig gesloten is.
- Er is een DTC is met betrekking tot de functie Automatische achterklep.

De balenpers schakelt over van de pauze- naar de handmatige modus als:

- De tractor-SCV door de bestuurder wordt bediend.
- De hydraulische stroom onderbroken is.

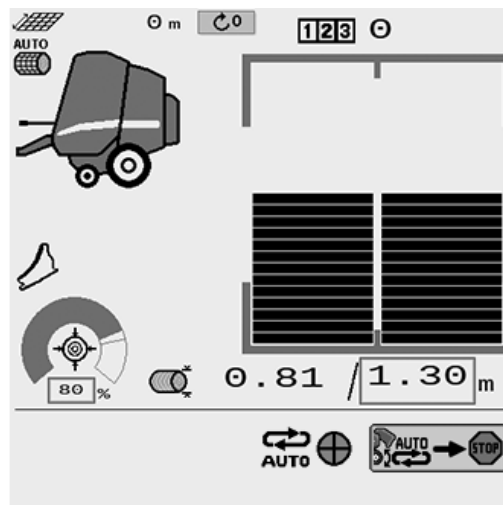
8. Schakel van de Automatische modus naar stopmodus naar handmatige modus:

de balenpers schakelt over van de automatische modus naar de stopmodus als:

- De bestuurder selecteert en activeert de toets 'Automatische modus naar stopmodus'.
- De bindcyclus te lang en niet voltooid is.
- Er is een DTC is met betrekking tot de functie Automatische achterklep.

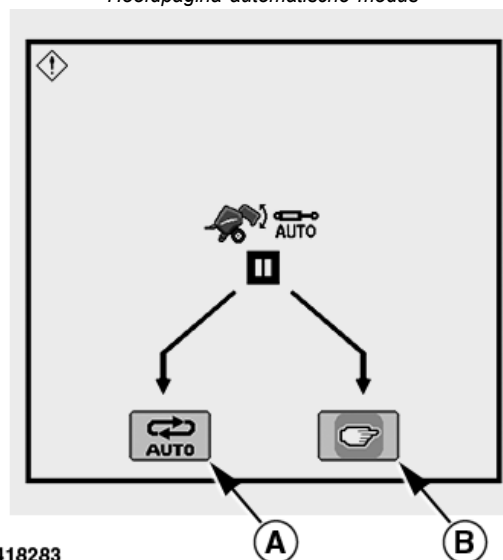
De balenpers schakelt over van automatische modus naar handmatige modus als:

- De tractor-SCV door de bestuurder wordt bediend.
- De hydraulische stroom onderbroken is.



CC574240

Hoofdpagina automatische modus



CC418283

Keert terug naar de pagina Verzoek automatische modus

A—Toets Naar automatische modus

B—Toets Naar handmatige modus

tl81334,1681309646497 -18-13APR23-11/11

Automatische achterklep modus selecteren

CC277966 —UN—22SEP16

1. Selecteer op de hoofdpagina van de balenperstoepassing de tiptoets 'Instellingen'.



CC277966

Vervolg op volgende pagina

tl81334,1680078370893 -18-25APR23-1/4

2. Selecteer de tiptoets 'Instellingen geautomatiseerde modus'.

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

t81334,1680078370893 -18-25APR23-2/4

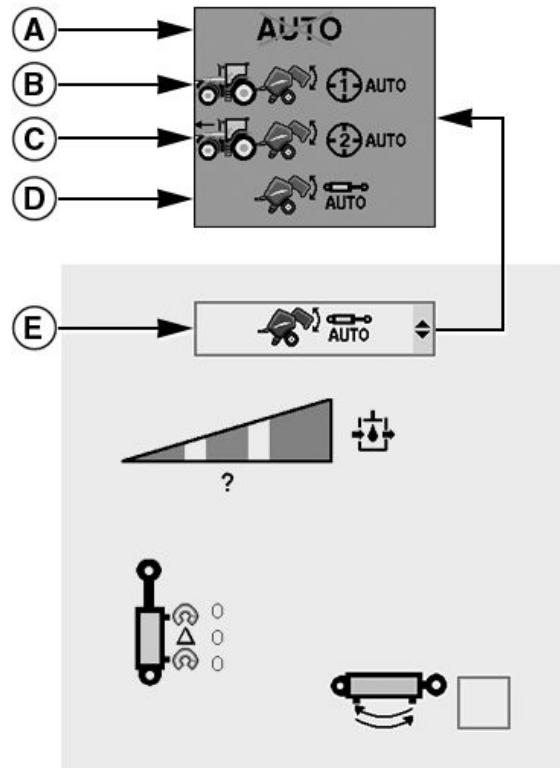
3. Selecteer en activeer de keuzelijst (E) en vervolgens de gewenste modus automatische achterklep:

- **Automatisering UIT (A)** - Modus Geen automatisering of modus Automatische achterklep is ingeschakeld. De achterklep wordt niet automatisch geregeld.
- **Automatiseringsniveau 1 (B)** - Zie Gebruik van de balenpers in geautomatiseerde modus.
- **Automatisering niveau 2 (C)** - Zie Gebruik van de balenpers in geautomatiseerde modus.
- **Automatische achterklep modus** - Selecteer deze modus om de automatische achterklep modus te gebruiken. Aan het einde van de bindcyclus opent en sluit de balenpers de poort automatisch om de baal te lossen.

OPMERKING: De sensor rotatiesnelheid oprolpers en de sensor voor de balen uitwerpplaat moeten geïnstalleerd zijn om deze modus te kunnen selecteren. Zie Sensor rotatiesnelheid oprolpers in- of uitschakelen (indien aanwezig) en Sensor balen uitwerpplaat in- of uitschakelen (indien aanwezig) in het hoofdstuk Onderhoud van de balenperstoepassing.

De sensor rotatiesnelheid oprolpers moet geactiveerd zijn.

De sensor voor de balen uitwerpplaat moet geactiveerd zijn.



CC571121

A—Geen automatische
regeling van achterklep
B—Automatiseringsniveau 1
C—Automatiseringsniveau 2

D—Modus Automatische
achterklep
E—Automatisering keuzelijst

t81334,1680078370893 -18-25APR23-3/4

4. Selecteer de tiptoets 'Hoofdpagina' om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenperstoepassing.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

t81334,1680078370893 -18-25APR23-4/4

Hydraulisch debiet voor automatische achterklep modus instellen

CC277966 —UN—22SEP16

1. Selecteer op de hoofdpagina van de balenperstoepassing de tiptoets 'Instellingen'.

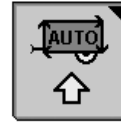


CC277966

t181334,1680078381182 -18-05APR23-1/5

2. Selecteer de tiptoets 'Instellingen geautomatiseerde modus'.

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

Vervolg op volgende pagina

t181334,1680078381182 -18-05APR23-2/5

3. Indicator hydraulisch debiet:

Via de indicator voor hydraulische stroom kan de bestuurder de hydraulische stroom controleren en instellen.

In de handmatige modus wordt de Indicator (D) onder de grafiek weergegeven. In de automatische modus of de stopmodus wordt de indicator (E) weergegeven en toont die de hydraulische stroom in het systeem.

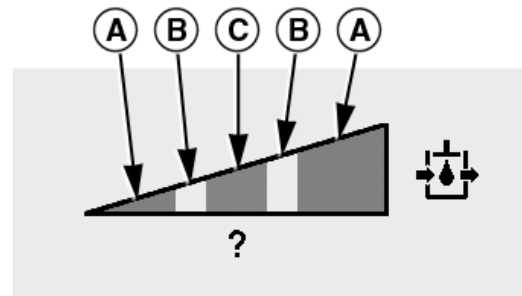
Voor goede prestaties in het veld moet de indicator (E) in het groene gebied (C) zijn. De tractor moet voldoende hydraulisch debiet leveren. Ga als volgt te werk om voldoende hydraulisch debiet te leveren:

1. Schakel de balenpers in de stopmodus of automatische modus.
2. Stel het hydraulische debiet in met de desbetreffende functie. Raadpleeg de gebruikshandleiding van de tractor.
3. De indicator (E) moet in het groene gebied (C) en dicht bij het gele gebied rechts (B) zijn voor goede prestaties tijdens de cyclus.

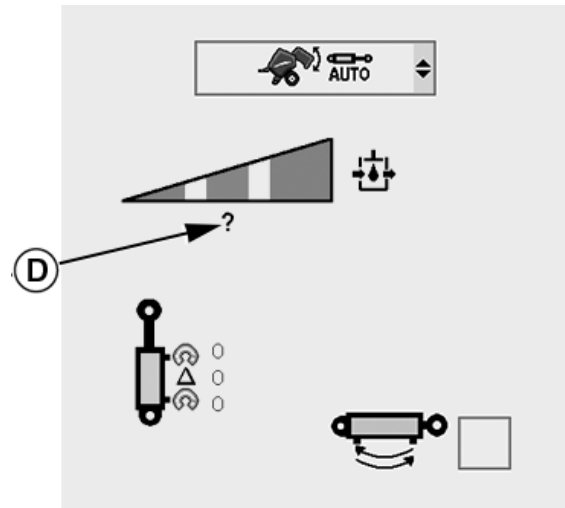
OPMERKING: Stel de hydraulische stroom in terwijl de motor op werksnelheid draait en de PTO ingeschakeld is.

A—Rood gebied
B—Geel gebied
C—Groen gebied

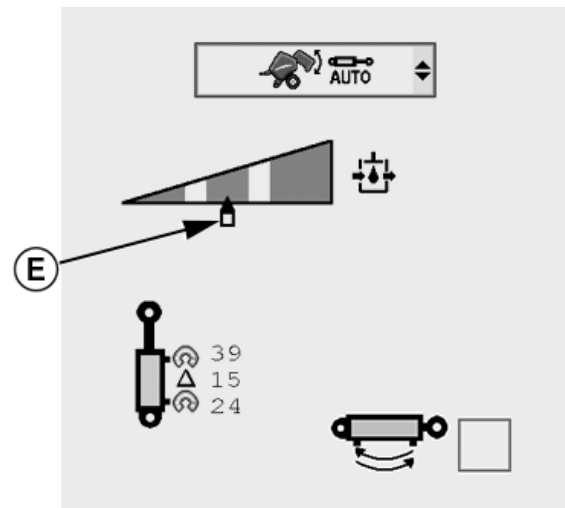
D—Indicator hydraulisch debiet onbekend
E—Indicator hydraulische stroom



CC351773



CC571122



CC571123

CC351773 —UN—27JUN18

CC571122 —UN—03APR23

CC571123 —UN—03APR23

Vervolg op volgende pagina

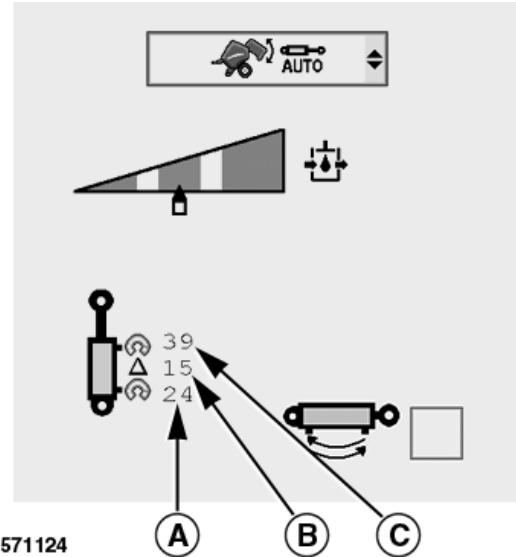
t181334,1680078381182 -18-05APR23-3/5

4. Indicator hydraulische druk:

De indicator hydraulische druk is een diagnostisch hulpmiddel. De indicator (A) geeft de oliedruk aan bij het ingaan van de balenpers. De indicator (B) geeft het drukverschil tussen de indicatoren (A) en (C) aan. De indicator (C) geeft de druk aan van de olie die naar de tractor terug gaat.

A—Indicator hogedrukolie
B—Indicator drukverschil

C—Indicator druk retourolie



CC571124

CC571124 —UN—03APR23

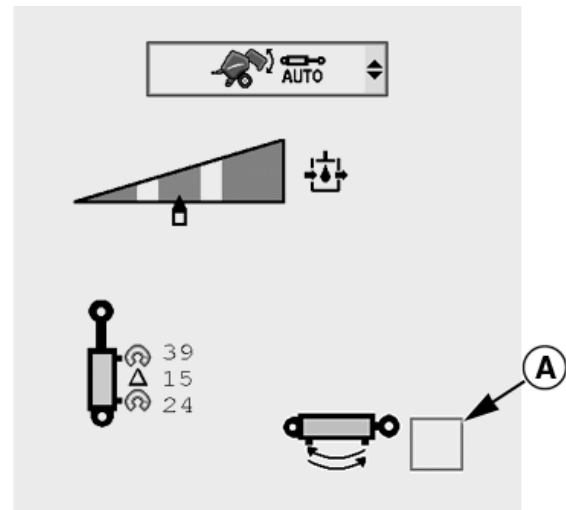
1181334,1680078381182 -18-05APR23-4/5

5. Hydraulische terugstroming:

afhankelijk van hoe de hydraulische slang op de tractor is aangesloten, kan de achterwand in de verkeerde richting bewegen als de tractor-SCV wordt gebruikt. Met het keuzevak (A) kan dit probleem worden opgelost.

- Vink keuzevak (A) aan om de omkering van de hydraulische stroom in te schakelen.
- Laat keuzevak (A) uitgeschakeld om de omkering van de hydraulische stroom uit te schakelen.

A—Keuzevak Hydraulische terugstroming



CC571125

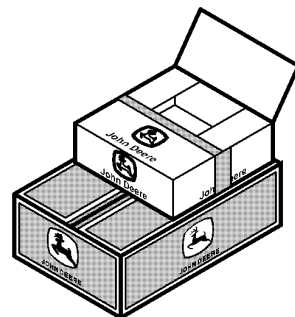
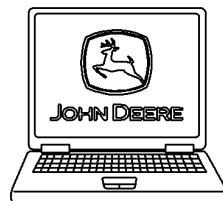
CC571125 —UN—03APR23

1181334,1680078381182 -18-05APR23-5/5

Veldinstallatiesets

Accessoire vinden

Raadpleeg uw John Deere dealer of online de John Deere accessoire-website voor accessoires die voor uw machine geschikt zijn.



CC208612

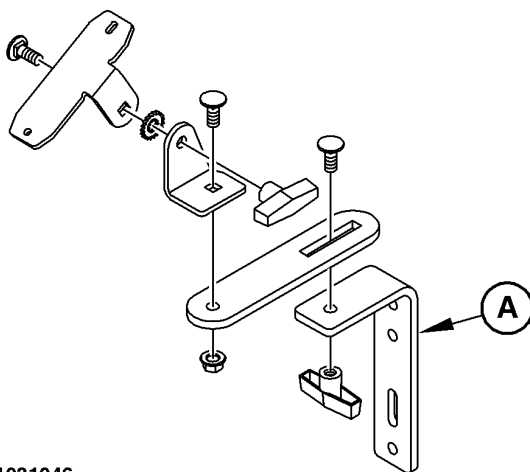
CC208612—UN—14APR14

DC82261,0000447 -18-18OCT14-1/1

Monitorsteun

Afhankelijk van de cabine van de trekker zijn verschillende monitorsteunen verkrijgbaar bij uw John Deere dealer.

A—Hoek



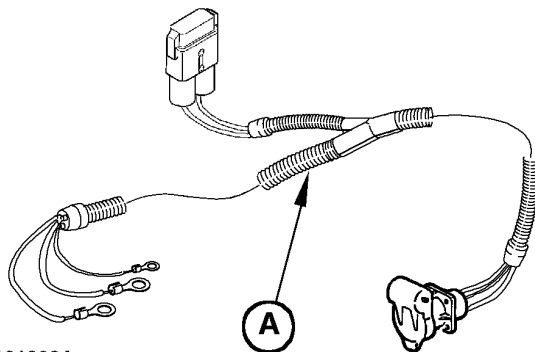
CC1031046

CC1031046—UN—28OCT08

OUCC006,0001B47 -18-28OCT13-1/1

Accukabelboom voor monitor

Indien nodig is een accukabelboom (A) als accessoire leverbaar. Deze wordt gemonteerd op trekkers die geen extra stekkerdoos hebben.



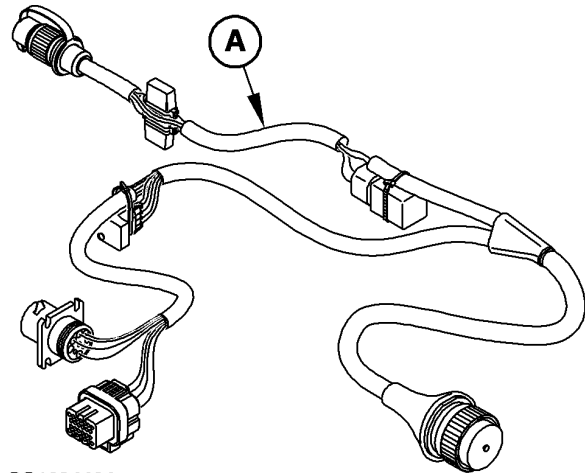
CC1018634

CC1018634—UN—24OCT00

OUCC006,00014A0 -18-07OCT08-1/1

Cabinekabelboom voor monitor

Een cabinekabelboom (A) voor de virtuele terminal (display) is beschikbaar bij uw John Deere dealer.



CC1034494

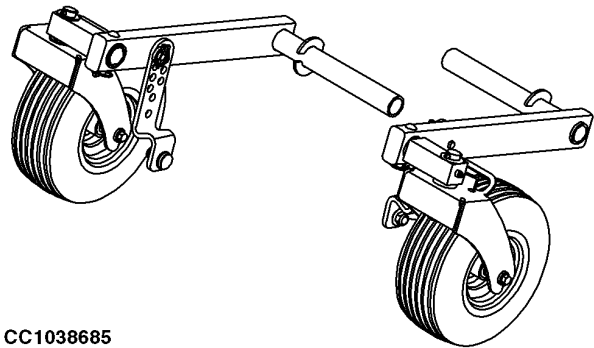
CC1034494 —UN—06JUL11

OUCC006,00017E7 -18-27JUN11-1/1

Steunrolwielen

Steunwielen helpen de opraper om de grond beter te volgen en zijwaartse slip en schade aan de ondergrond te beperken.

Neem contact op met uw John Deere-dealer.



CC1038685

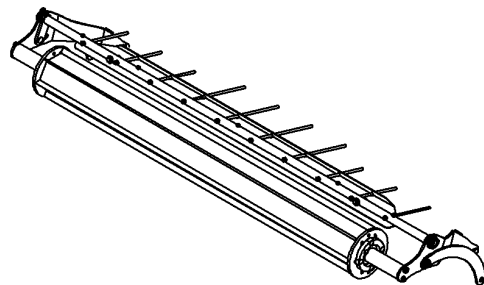
CC1038685 —UN—19NOV12

OUCC006,00019CA -18-19NOV12-1/1

Oprapercompressorrol

De oprapercompressorrol is verkrijgbaar als werktuig om de toevoer te verbeteren.

Neem contact op met uw John Deere-dealer.



CC286973

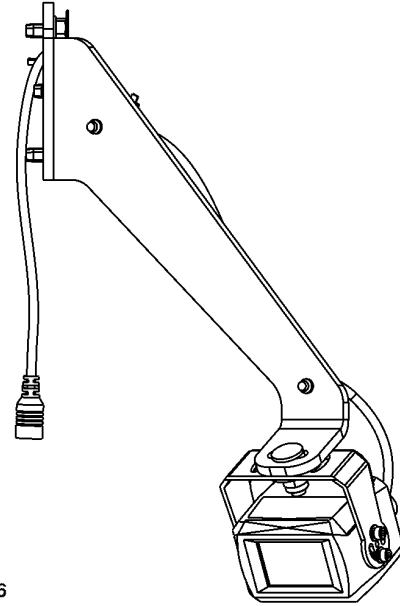
CC286973 —UN—03AUG16

NB02380,00001BB -18-28JUL16-1/1

Camera

Er is een camera beschikbaar om de uitworp van de baal te bewaken.

Neem contact op met uw John Deere dealer.



CC576436

CC576436 —UN—04MAY23

ga87848,1683122980694 -18-04MAY23-1/1

Smering en periodiek onderhoud

Smeren en veiligheid van machine in stand houden

! WAARSCHUWING: Deze machine werkt op basis van automatische procedures met rustposities: de machine lijkt mogelijk onverwacht te stoppen en weer te starten.

Onderhoud en smering dienen alleen plaats te vinden bij stilstaande machine.

Doe altijd het volgende om letsel of dodelijke verwondingen te voorkomen:

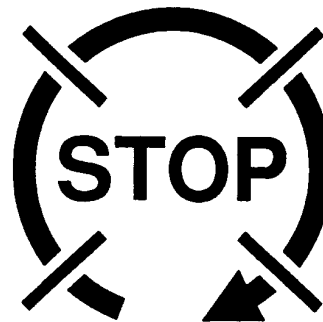
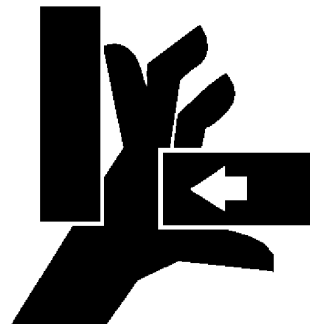
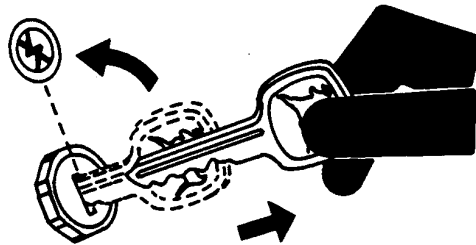
- Schakel de PTO uit.
- Schakel de parkeerrem van de tractor in en/of zet versnellingsbak in stand "Parkeren".
- Zet de tractormotor uit.
- Verwijder de contactsleutel.
- Ontlast de hydraulische druk.
- Vergrendel de achterwand. Zie Achterwand veilig vergrendelen in het hoofdstuk "Veiligheid".
- Parkeerblokkering inschakelen
- Handrem inschakelen
- Wachten totdat alle bewegende delen tot stilstand zijn gekomen
- Alle componenten laten afkoelen

voordat u onderhoud aan de machine uitvoert.

Voorkom persoonlijk letsel. Zorg dat de machine stevig op een horizontaal oppervlak staat en niet kan gaan rijden.

Blokkeer de wielen als de machine niet aan een tractor gekoppeld is. Daarmee voorkomt u dat de machine in beweging komt.

BELANGRIJK: Ontkoppel de stroomvoorziening van alle elektronische componenten bij het lassen aan de machine. Te hoge spanning kan de elektronische bedieningselementen beschadigen.



LX002 510

TS230 —UN—24MAY89

E41125 —UN—25OCT96

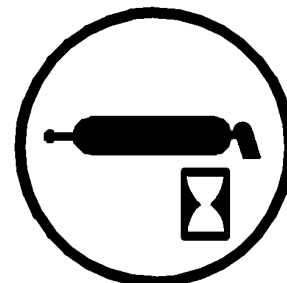
LX002510 —UN—17JAN95

ga87848,1676292421631 -18-17MAR23-1/1

Onderhoudsperiodes

Voer de onderhoudswerkzaamheden uit aan de hand van de bedrijfsurenteller van de trekker volgens de op de volgende bladzijden aangegeven intervallen.

BELANGRIJK: De aangegeven onderhoudsperiodes hebben betrekking op normale werkomstandigheden. Bij zware werkomstandigheden dienen de periodes te worden verkort.



CC 000934

CC000934 —UN—05APR95

CC03745,00002A9 -18-27AUG01-1/1

Smering en periodiek onderhoud

Reinig de smeerpunten voor het doorsmeren. Vervang onmiddellijk ontbrekende of beschadigde smeernippels. Als een nieuwe nippel geen vet opneemt, moeten de aangrenzende onderdelen worden verwijderd en gecontroleerd op gebreken.

Voer zorgvuldig de smeer- en onderhoudswerkzaamheden uit op de intervallen die in dit hoofdstuk zijn vermeld, zodat optimale prestaties worden verkregen en voortijdige defecten worden voorkomen.

Defecten en oververhitting van lagers kunnen brand veroorzaken. Om lagerdefecten en oververhitting zoveel mogelijk te voorkomen, moeten alle smeerpunten van de machine grondig worden gesmeerd:

- Na elke keer dat de machine met water is gereinigd.
- Als de machine wordt opgeslagen.
- Juist voordat de machine na de opslag weer wordt gebruikt.

Controleer tijdens het doorsmeren regelmatig of vet uit de lagers komt.

Oogstresten en ander afval kan zich in en rond lagers en lagerkappen verzamelen. Controleer en reinig deze gebieden regelmatig tijdens de werkdag.

DC82261,0000538 -18-18OCT14-1/1

Smeervet

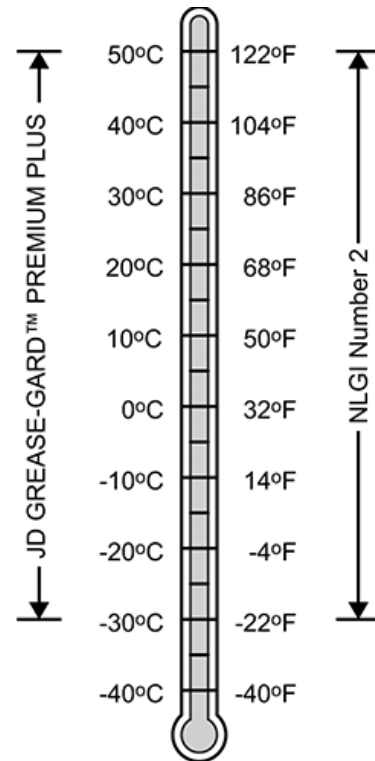
Het volgende smeervet wordt aanbevolen:

- John Deere Grease-Gard™ Premium Plus

Andere vetten moet voldoen aan het volgende:

- NLGI 2-classificatie
- ISO-L-X-BDHB 2 of DIN KP 2 N-10 lithium complex, niet-synthetische basisolie (160 tot 220 mm²/s bij 40 °C)
- Met Extreme Pressure-additief

BELANGRIJK: Sommige typen verdikkingsmiddelen, basisoliën en additieven gebruikt in vetten zijn niet compatibel met elkaar. Vetten moeten niet worden gemengd. Raadpleeg uw vetleverancier voordat u vetten mengt.



Vet voor luchttemperatuurbereiken

Grease-Gard is een handelsmerk van Deere & Company

GA87848,0001049 -18-25NOV20-1/1

CC390496 —UN—24SEP19

Smeervet voor automatisch smeersysteem

BELANGRIJK: Geen gebruik mag worden gemaakt van smeermiddelen met vaste deeltjes. Moly-vet zal de verdelers doen verstopen en mag niet worden gebruikt (smeermiddelen zoals grafiet of MoS2 op aanvraag).

Het systeem is ontworpen voor in de handel verkrijgbare universele smeermiddelen tot NLGI Class 2 voor gebruik in zomer en winter.

Gebruik smeermiddelen met hogedruk-toevoeging (EP-vetten).

Gebruik alleen smeervetten die een gelijke verzeping bevatten.

Zie voor de technische gegevens "Smeervet" in dit hoofdstuk.

OUC006,000147E -18-17SEP08-1/1

Versnellingsbakolie

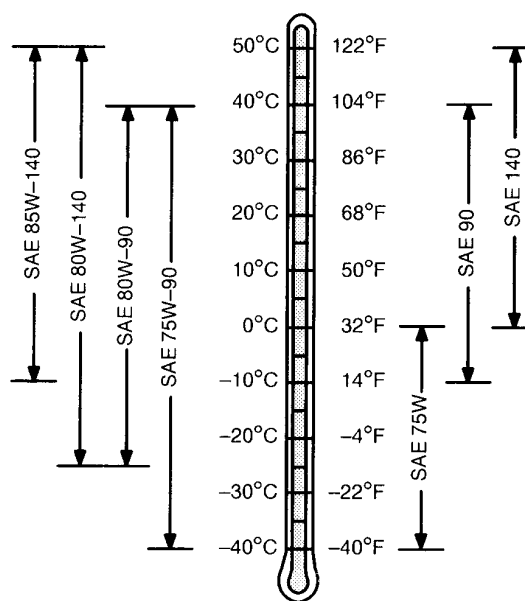
Gebruik olie met een viscositeit die past bij de te verwachten omgevingstemperatuur.

Volgende olie wordt aanbevolen:

- John Deere GL-5 Gear Lubricant
- John Deere EXTREME-GARD™

Andere olie moet voldoen aan het volgende:

- API servicecategorie GL-5



Olieviscositeit omgevingstemperatuurbereiken

EXTREME-GARD is een handelsmerk van Deere & Company

DX, GEOIL -18-14APR11-1/1

TS1653 —UN—14MAR96

Multiluber kettingolie

Gebruik de volgende multiluber olie voor het smeren van de kettingen:

John Deere BIO-MULTILUBER-OIL¹

Het is ook mogelijk andere olie te gebruiken, zolang deze vergelijkbaar en biologisch afbreekbaar is.

¹John Deere BIO-MULTILUBER-OIL voldoet aan of overschrijdt de minimum biologische afbreekbaarheid van 80% binnen 21 dagen (volgens testmethode CEC L-33-T-82). BIO-MULTILUBER-OIL mag niet worden gemengd met minerale oliesoorten.

BELANGRIJK: Gebruik in geen geval minerale olie.

OPMERKING: John Deere BIO-MULTILUBER-OIL is verkrijgbaar bij de John Deere dealer.

- DC43300: BIO-MULTILUBER-OIL 5 liter

OUC006,00019AE -18-09NOV12-1/1

Alternatieve en synthetische smeermiddelen

In sommige streken moeten andere, niet in deze handleiding vermelde smeermiddelen worden gebruikt.

Sommige koel- en smeermiddelen van John Deere zijn niet overal verkrijgbaar.

Raadpleeg over specifieke informatie en aanbevelingen uw John Deere dealer.

Synthetische smeermiddelen mogen worden gebruikt, als deze voldoen aan de in deze handleiding vermelde voorwaarden.

De temperatuurgrenzen en onderhoudsintervallen in deze handleiding gelden voor John Deere vloeistoffen of vloeistoffen die zijn is getest en/of goedgekeurd voor gebruik in John Deere-uitrusting.

Bewerkte smeermiddelen (terugwinningproducten) mogen worden gebruikt als ze voldoen aan de specificaties.

DX,ALTER -18-13JAN18-1/1

Opslag van smeermiddel

Alleen schone smeermiddelen garanderen optimale werking van de machine.

Gebruik schone reservoirs voor smeermiddelen.

Bewaar smeermiddelen en reservoirs beschermd tegen stof, vocht en vuil. Bewaar reservoirs liggend zodat zich geen water en vuil kan ophopen.

Kenmerk reservoirs duidelijk en onverwisselbaar.

Voer oude smeermiddelreservoirs af volgens de voorschriften.

DX,LUBST -18-11APR11-1/1

Smeermiddelen mengen

Verschillende soorten en merken olie mogen niet worden gemengd. Oliefabrikanten gebruiken toevoegingen om aan bepaalde specificaties en eisen te voldoen.

Het mengen van verschillende soorten olie kan de beoogde werking van deze toevoegingen evenals het resultaat van de smering nadelig beïnvloeden.

Neem contact op met uw John Deere-dealer voor advies en specifieke informatie.

DX,LUBMIX -18-18MAR96-1/1

Algemene informatie automatisch vetsmeersysteem (indien uitgerust met pomp met patroon)

Functie Automatisch smeren

Het systeem bestaat uit een smeerpomp aangedreven door hydraulische druk, smeervetleidingen en smeervetverdelers. Telkens wanneer de achterwand wordt geopend en gesloten wordt een zuiger in de pomp bediend door hydraulische druk en wordt er een instelbare hoeveelheid vet toegevoerd.

BELANGRIJK: Afhankelijk van de uitrusting van de machine, zijn enkele smeerpunten niet aangesloten op het automatisch smeersysteem. Zie dit hoofdstuk voor informatie over welke smeerpunten zijn aangesloten op het automatisch smeersysteem en welke niet.

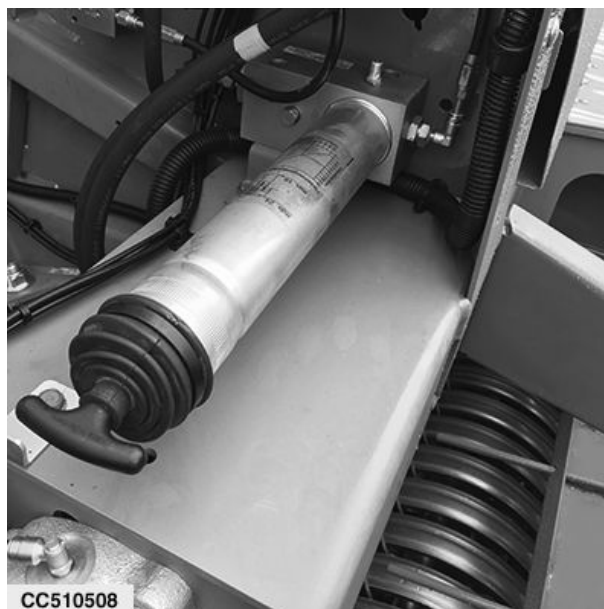
Onderhoud

OPMERKING: Alle systeemcomponenten zijn onderhoudsvrij. Als een smeernippel of een smeerveiding verstopt zit, zie Automatisch smeersysteem (indien uitgerust met een pomp met patroon), in het hoofdstuk "Problemen oplossen".

Gedurende de eerste paar weken van gebruik moet u het systeem en de volgende punten regelmatig controleren:

- Voldoende smeervet op de lagerpunten.

- Gebroken of lekkende leidingen.



CC510508

CC510508 —UN—08JUL21

TL81334,0000FD0 -18-08JUL21-1/1

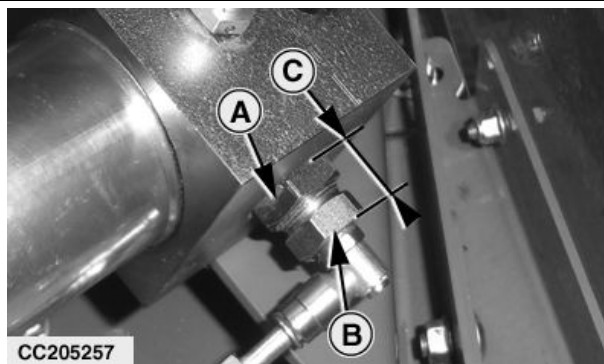
Stroomsnelheid van automatisch smeersysteem aanpassen (indien uitgerust met pomp met patroon)

De opvoerhoeveelheid van de smeerpomp kan progressief worden ingesteld door het wijzigen van de afstand (C) met behulp van de stelschroef (B). Stel de opvoerhoeveelheid als volgt in:

1. Moer (A) losschroeven.
2. Verstel de stand van schroef (B) om de voorgeschreven afstand (C) te verkrijgen.

Specificatie

Opvoerhoeveelheid, fabrieksinstelling—Afstand.....	17 mm (43/64 in)
Opvoerhoeveelheid, minimuminstelling—Afstand.....	15 mm (19/32 in)
Opvoerhoeveelheid, maximuminstelling—Afstand.....	24 mm (15/16 in)



CC205257

CC205257 —UN—25OCT13

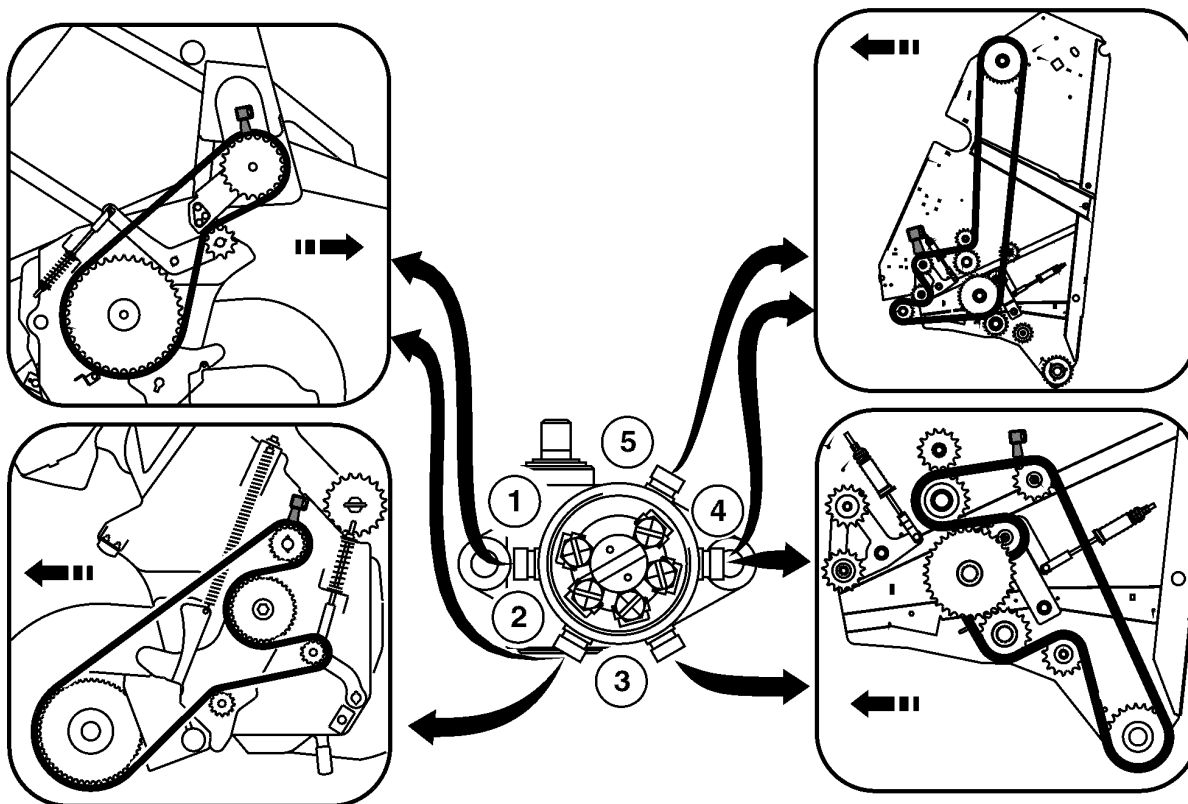
A—Borgmoer
B—Instelbout stroomsnelheid
C—Afstand

3. Draai de borgmoer (A) aan.

OPMERKING: Een cartridge is geschikt voor 1200 tot 1700 balen.

ga87848,1685001476751 -18-25MAY23-1/1

Plaats kettingsmeerpunten



CC397166

- | | | |
|--|--|---|
| 1—Aandrijfketting roterend
invoermecanisme (groene
ring) | 3—Rolaandrijfketting frame
(blauwe ring) | 5—Hoofdaandrijfketting (oranje
ring) |
| 2—Aandrijfketting pick-up (rode
ring) en aandrijfketting van
roterend invoermecanisme
(groene ring) | 4—Hoofdaandrijfketting (oranje
ring) en rolaandrijfketting
frame (blauwe ring) | |

OPMERKING: Elke slang is aan de pomp- en borstelzijde
geïdentificeerd met een getal op een gekleurde ring.

ga87848,1682587892909 -18-27APR23-1/1

CC397166—UN—28NOV19

Oliestroom instellen

De oliestroom kan voor elke ketting afzonderlijk worden ingesteld.

1. Draai deksel los en verwijder het.
2. Identificeer de schroef waarmee de oliestroom van de betreffende borstel(s) kan worden ingesteld.
3. Draai de schroef rechtsom om de oliestroom te verhogen en linksom om de oliestroom te verlagen.

OPMERKING: Wanneer de schroef volledig rechtsom gedraaid is (maximale stroom), kan de minimale stroom worden bereikt door de schroef vier volledige slagen linksom te draaien.

Voor de locatie van de schroef of borstel, zie Plaats van de kettingsmeercomponenten in dit hoofdstuk.

1 omwenteling = 6 klikken

Ga als volgt te werk om de fabrieksinstellingen toe te passen

Draai de betreffende schroef helemaal naar in.

Draai de schroef van borstel 1 één omwenteling en vier klikken los.

Draai de schroef van borstel 2 drie omwentelingen los.



A—Pompafdekking

Draai de schroef van borstel 3 twee omwentelingen en drie klikken los.

Draai de schroef van borstel 4 twee omwentelingen en drie klikken los.

Draai de schroef van borstel 5 één omwenteling en één klik los.

4. Monteer de afdekking.

ga87848,1685022691900 -18-25MAY23-1/1

CC569079 —UN—10MAY23

Indien nodig: Reservoir van Multiluber-kettingmeersysteem bijvullen

Vul afhankelijk van de pompcirculatie-instelling het reservoir bij als dit nodig is.

Specificatie

Oliereservoir—Capaciteit..... 4 l
(1 US gal)

Gebruik olie die is gespecificeerd onder Multiluber-kettingolie in dit hoofdstuk.

BELANGRIJK: Gebruik nooit een andere soort olie.

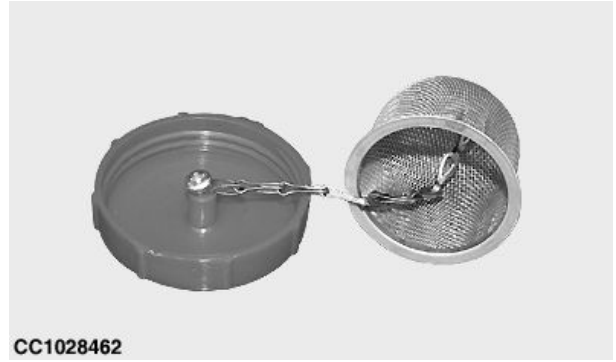


ga87848,1681216226114 -18-13APR23-1/1

CC574076 —UN—19APR23

Indien nodig: Oliereservoirfilter reinigen

Reinig het filter van het oliereservoir indien noodzakelijk.



CC1028462

CC1028462 —UN—21SEP06

ga87848,1681396385370 -18-23MAY23-1/1

Indien nodig: Filters hydraulische aansluiting reinigen

Reinig het filter van de aansluiting als volgt:

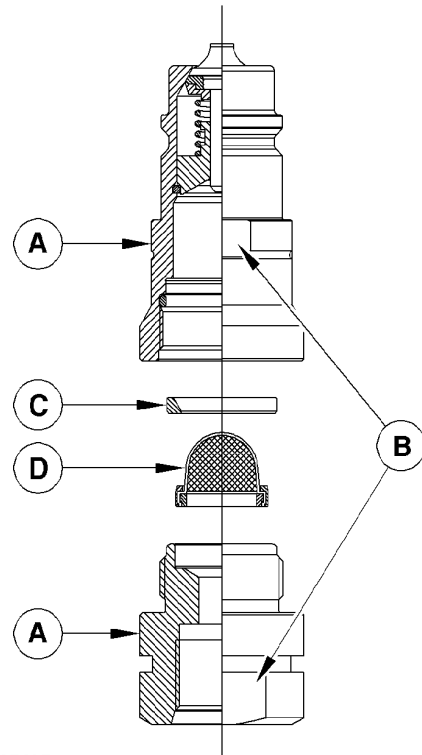
1. Demonteer de koppeling (A) met behulp van de platte vlakken (B).
2. Verwijder de borgring (C) en het filter (D).
3. Reinig het filter (D) met behulp van oplosmiddel.
4. Monteer de koppeling (A) in de omgekeerde volgorde waarin deze is gedemonteerd.
5. Zet de koppeling (A) met het volgende aantrekkoppel vast:

Specificatie

Koppeling van drukleiding—Aanhaalmoment.....90 Nm
(66 lb ft)

A—Aansluitkoppeling
B—Vlak oppervlak

C—Afstandsring
D—Filter



CC1025485

CC1025485 —UN—15MAR04

ga87848,1681396385418 -18-23MAY23-1/1

Indien nodig: Patroon automatisch vetsmeersysteem vervangen (indien uitgerust met pomp met patroon)

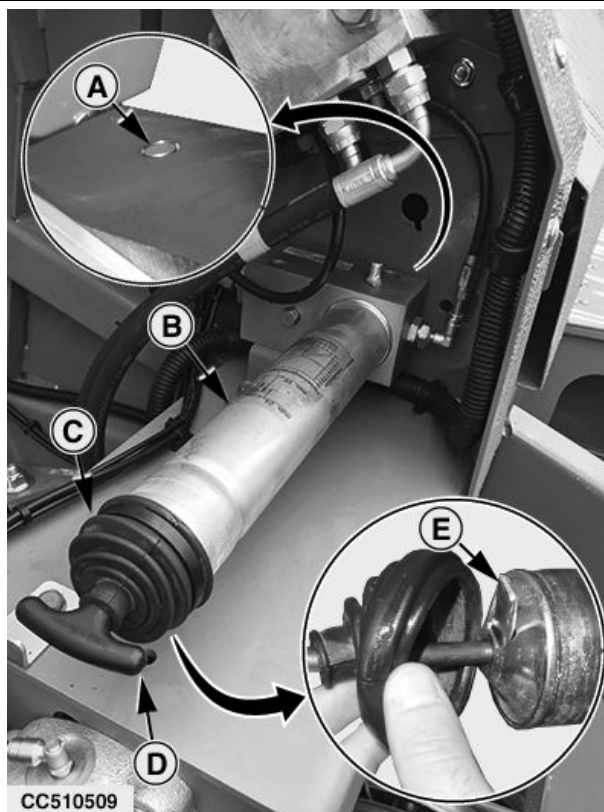
Smeerpatroon vervangen

Indicator (B) bovenop de smeerpomp schuift uit om aan te geven dat het smeerpatroon leeg is. Ga als volgt te werk om het smeerpatroon te vervangen:

1. Druk de hendel (D) volledig omlaag.
2. Schroef buis (B) los.
3. Vervang het lege smeerpatroon door een nieuw exemplaar.
4. Monteer buis (B) en draai deze aan.
5. Druk vergrendeling (E) onder rubber huls (C) in en druk hendel (D) volledig omhoog.
6. Ontlucht de smeerpomp. Zie Automatisch vetsmeersysteem ontluchten (indien uitgerust met een pomp met patroon) in het hoofdstuk Onderhoud.

A—Indicator leeg patroon
B—Buis smeerpatroon
C—Rubberen bescherming

D—Hendel van volgerzuiger
E—Vergrendeling van volgerzuigerstang



CC510509

CC510509 —UN—09JUL21

ga87848,1684831761133 -18-23MAY23-1/1

Indien nodig: Gasvoordruk accumulatoren controleren

Alleen goed opgeleide personen met de juiste uitrusting mogen de accumulatoren inspecteren en vervangen.

De gasvoordruk van de accumulatoren kan in de loop van de tijd afnemen. Als een hydraulische functie zich niet naar verwachting gedraagt, controleer dan de gasvoordruk. Zie Hydraulische accumulator onderhouden in het hoofdstuk Onderhoud.



CC1022636

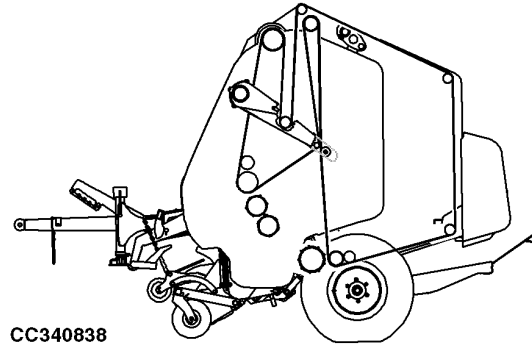
Ontploffing van accumulator

ga87848,1676301926895 -18-14FEB23-1/1

CC1022636 —UN—15JAN03

Indien nodig: Rollen perskamer reinigen

Verwijderd gewas gewikkeld rond de rollen van de perskamer.



CC340838 —UN—14DEC17

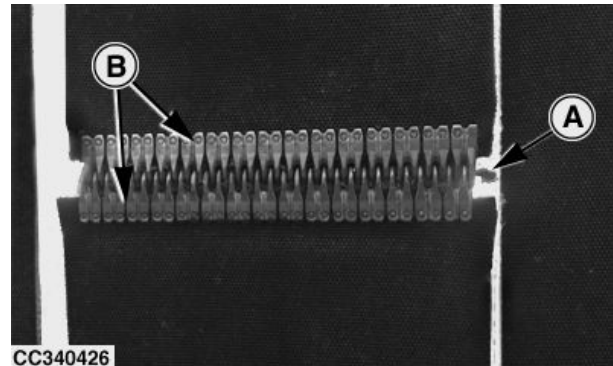
GA87848,0000520 -18-15DEC17-1/1

Indien nodig: Riemhaken en haakdraden reinigen

Verwijder gewas van de haken (B) en de haakdraden (A).

A—Haakdraad

B—Riemhaak



CC340426 —UN—14DEC17

GA87848,0000521 -18-15DEC17-1/1

Dagelijks: Brandpreventie

Maak gebruik van perslucht om opgehoopt oogstmateriaal te verwijderen.

Maak geen gebruik van een hogedrukreiniger in de buurt van lagers om beschadiging van de afdichtingen te vermijden.

Controleer de lagers op vroege tekenen van beschadiging en vervang ze zo nodig. Schakel de voeding van de balenpers uit en controleer op ongebruikelijke geluiden, hete onderdelen, schroeilucht en verkleurde verf of metaal.

Controleer de staat van de lagers:

- Open de poort en vergrendel deze, zie Poort veilig vergrendelen in het hoofdstuk "Veiligheid".
- Draai met los hangende riemen iedere rol met de hand en controleer op droog of slecht draaien of geluiden.
- Druk en trek voorzichtig om de radiale speling van de lagers te controleren.
- Controleer en voel op los zitten van de lagers. Vervang versleten of beschadigde lagers. Controleer direct na de werking de temperatuur van elk lager – als één of meerdere lagers heter is dan de overige moet(en) deze worden vervangen.

ga87848,1676297506102 -18-13FEB23-1/1

Dagelijks: Messen van snij-inrichting en valbodem controleren

WAARSCHUWING: Wees voorzichtig bij werkzaamheden rondom de messen. Messen zijn scherp en kunnen ernstig letsel veroorzaken.

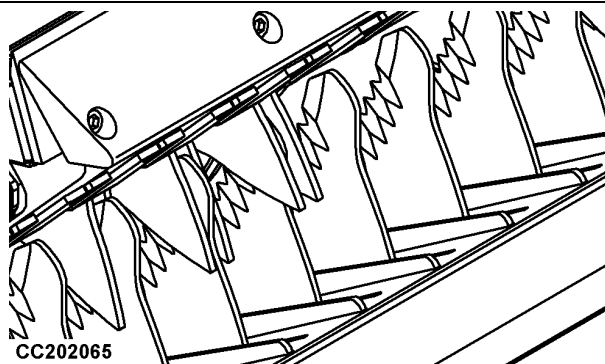
Messen van de snij-inrichting controleren:

1. Open de poort helemaal.

OPMERKING: Zorg ervoor dat de baalkicker volledig omhoog staat. Houd de toets poort openen zo lang als nodig vast.

2. Activeer de parkeerrem of zet de transmissie in 'PARK', zet de tractormotor uit en verwijder de sleutel.
3. Vergrendel de poort, zie Poort veilig vergrendelen in het hoofdstuk Veiligheid.

De messen van de snij-inrichting dienen altijd goed scherp te zijn. De messen moeten dagelijks of na 200



CC202065 —UN—12APR13

balen worden gecontroleerd, al naargelang wat het eerst wordt bereikt.

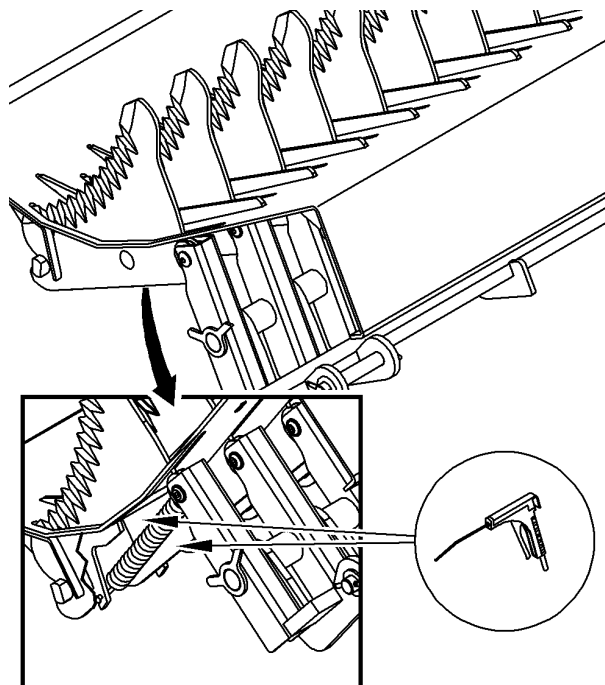
Zie, om de messen te verwijderen, Messen van snij-inrichting vervangen in het hoofdstuk "Onderhoud", en om de messen te slijpen Messen snij-inrichting slijpen in het hoofdstuk "Onderhoud".

ga87848,1687763574908 -18-27JUN23-1/2

Bodemplaat reinigen:

1. Breng de bodemplaat omlaag. Zie Verstopingen in opraper opheffen in het hoofdstuk "Gebruik van de balenpersapplicatie".
2. Klap de messen meerdere keren uit en trek ze weer in. Zie Functie messen van snij-inrichting in- of uitschuiven in het hoofdstuk Balenperstoepassing gebruiken.
3. Activeer de parkeerrem of zet de transmissie in 'PARK', zet de tractormotor uit en verwijder de sleutel.
4. Sluit de mesafsluitventielen.
5. Verwijder materiaal met een luchtpistool of een geschikt gereedschap.

OPMERKING: Het materiaal is eenvoudiger te verwijderen als de messen zijn uitgeklappt.

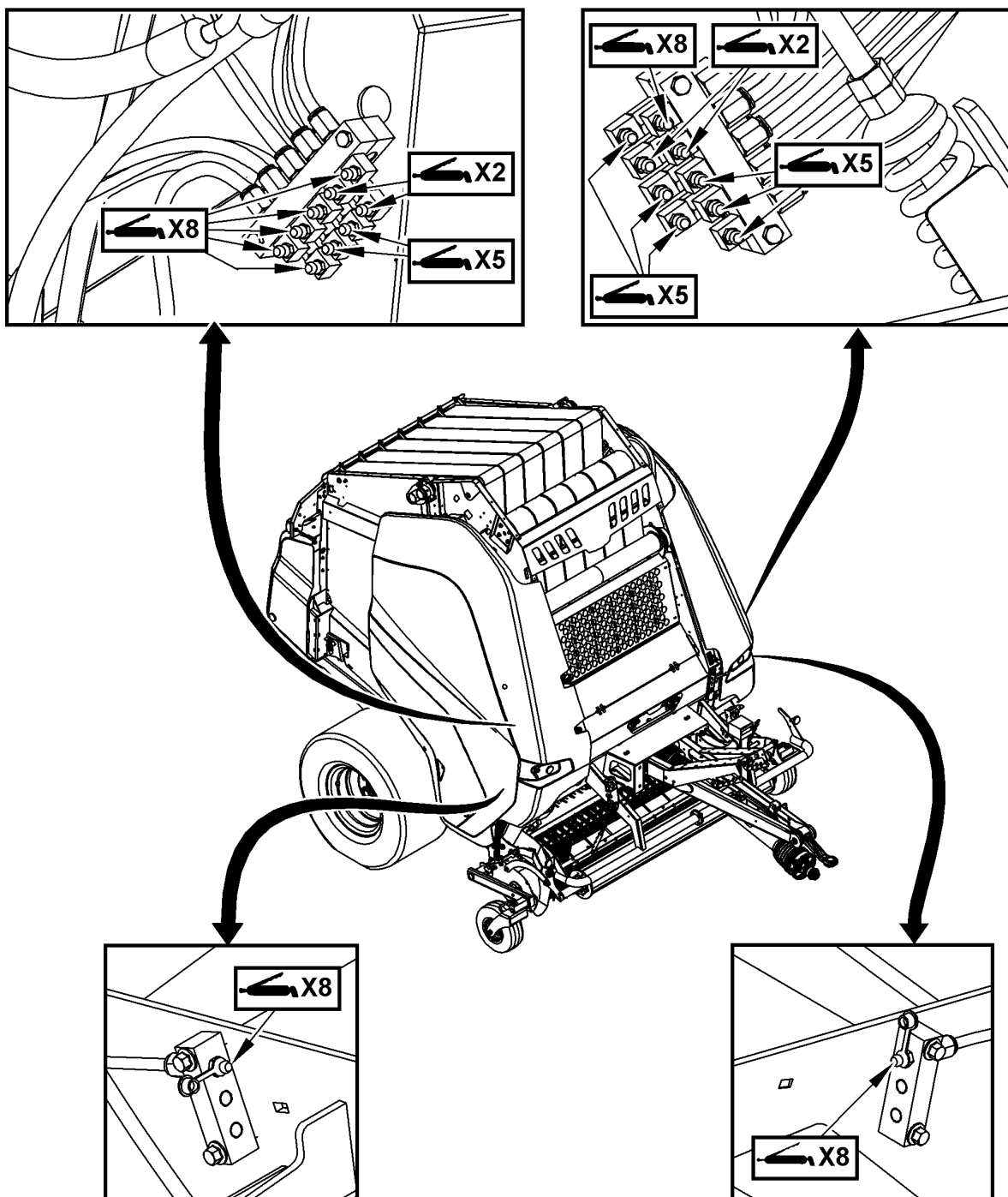


CC202066

CC202066 —UN—12APR13

ga87848,1687763574908 -18-27JUN23-2/2

Elke 10 bedrijfsuren: Balenpers zonder automatisch vetsmeersysteem smeren



CC310409

BELANGRIJK: Breng aan het einde van elke werkdag vet aan op alle smeernippels als de lagers nog warm zijn.

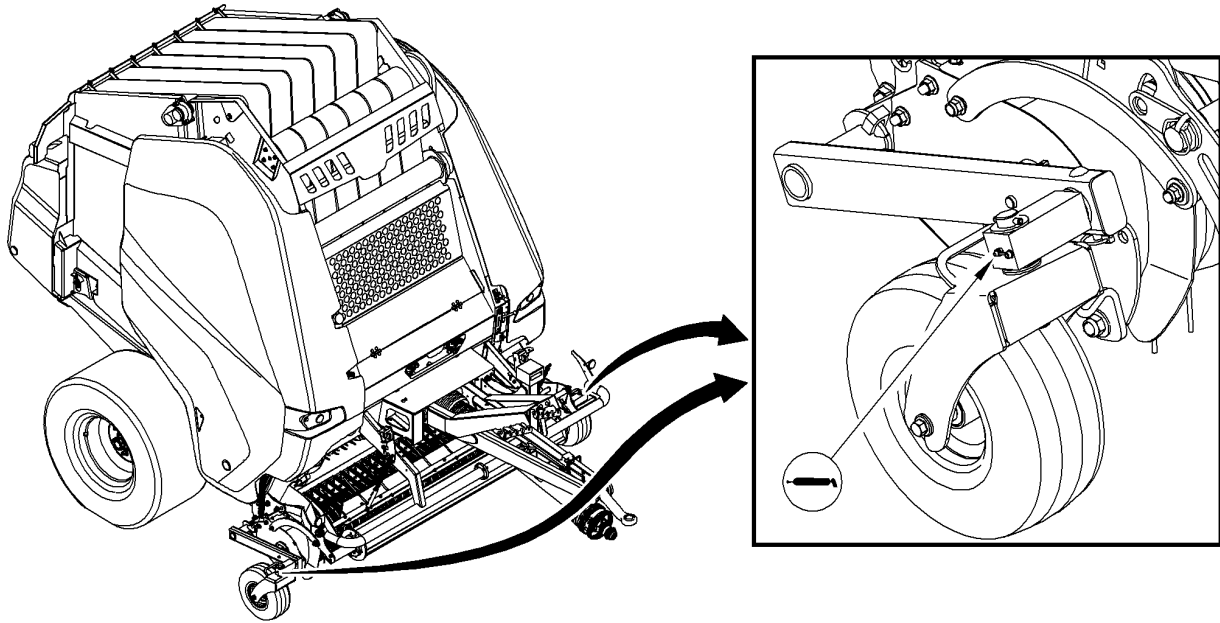
Grease-Gard is een handelsmerk van Deere & Company

Smeer met John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

ga87848,1682604520912 -18-27APR23-1/1

CC310409 —UN—18APR17

Elke 10 bedrijfsuren: Zwenkwielen voor diepteregeling van pickup smeren (indien aanwezig)



CC329276 —UN—01SEP17

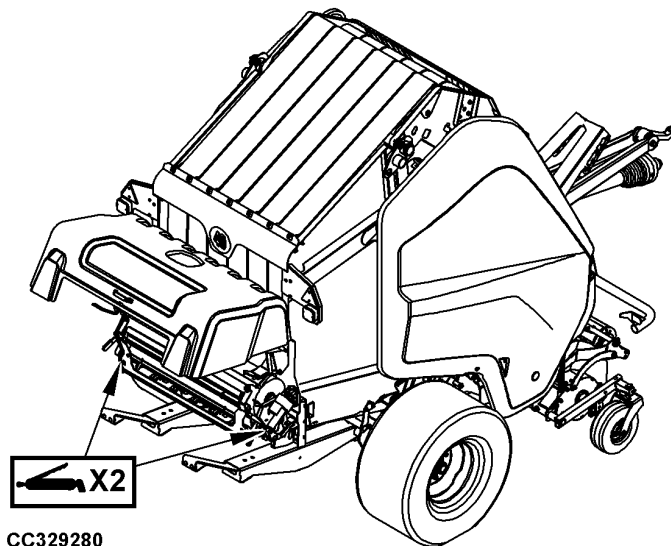
CC329276

Smeer met John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard is een handelsmerk van Deere & Company

ga87848,1682604758326 -18-27APR23-1/1

Elke 30 bedrijfsuren: Draaipunten net-wikkeling smeren



CC329280

CC329280 —UN—01SEP17

Smeer met John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

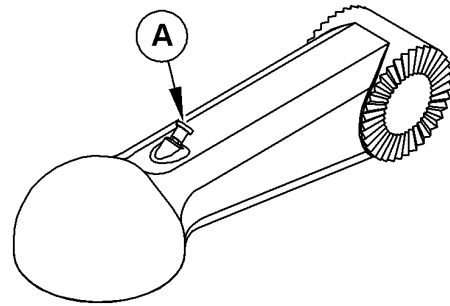
Grease-Gard is een handelsmerk van Deere & Company

ga87848,1682604825115 -18-27APR23-1/1

Elke 50 bedrijfsuren: Kogelkop-trekhaak smeren (indien aanwezig)

Smeer met John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

A—Smeerpunt



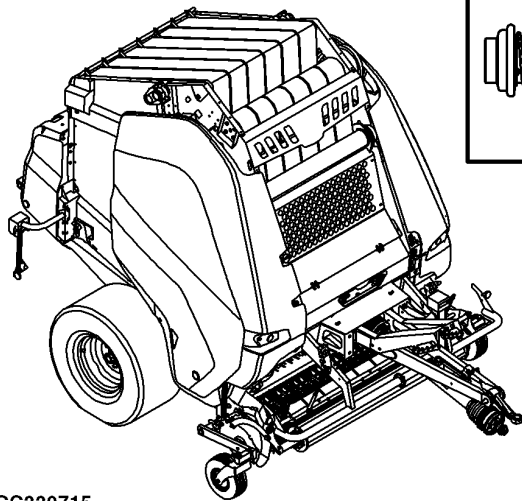
CC205925

Grease-Gard is een handelsmerk van Deere & Company

GA87848,0000FDC -18-02NOV20-1/1

CC205925 —UN—29OCT13

Elke 50 bedrijfsuren: Uitschuivende aandrijving smeren



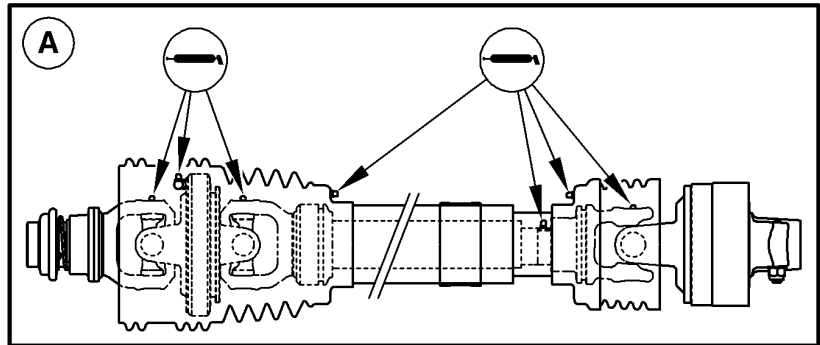
CC330715

A—Smeernippels

Smeer de smeernippels met John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

Raadpleeg de gebruikshandleiding van de uitschuivende aandrijving voor informatie over de juiste smering hiervan.

Grease-Gard™ is een handelsmerk van Deere™ & Company



OPMERKING: De hoeveelheid smeervet per slag van de vetpomp is ongeveer 1 gram (0.035 oz.).

GA87848,000108D -18-04JAN21-1/1

CC330715 —UN—27SEP17

Elke 50 bedrijfsuren: Kettingspanning controleren

Controleer bij alle spanners dat de lengte van de veer (A) en de band (B) gelijk zijn.

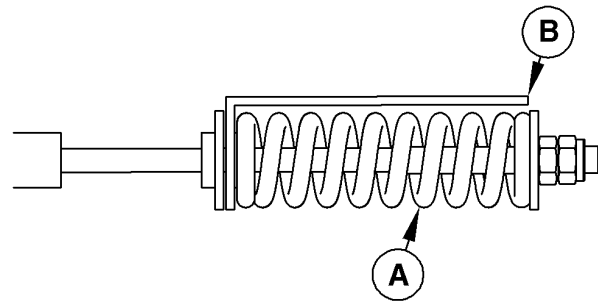
Zie, indien noodzakelijk, het hoofdstuk Onderhoud om de ketting af te stellen.

Vervang de ketting als de veerlengte (A) niet kan worden aangepast aan de lengte van beugel (B). Raadpleeg uw John Deere dealer.

A—Veer

B—Beugel

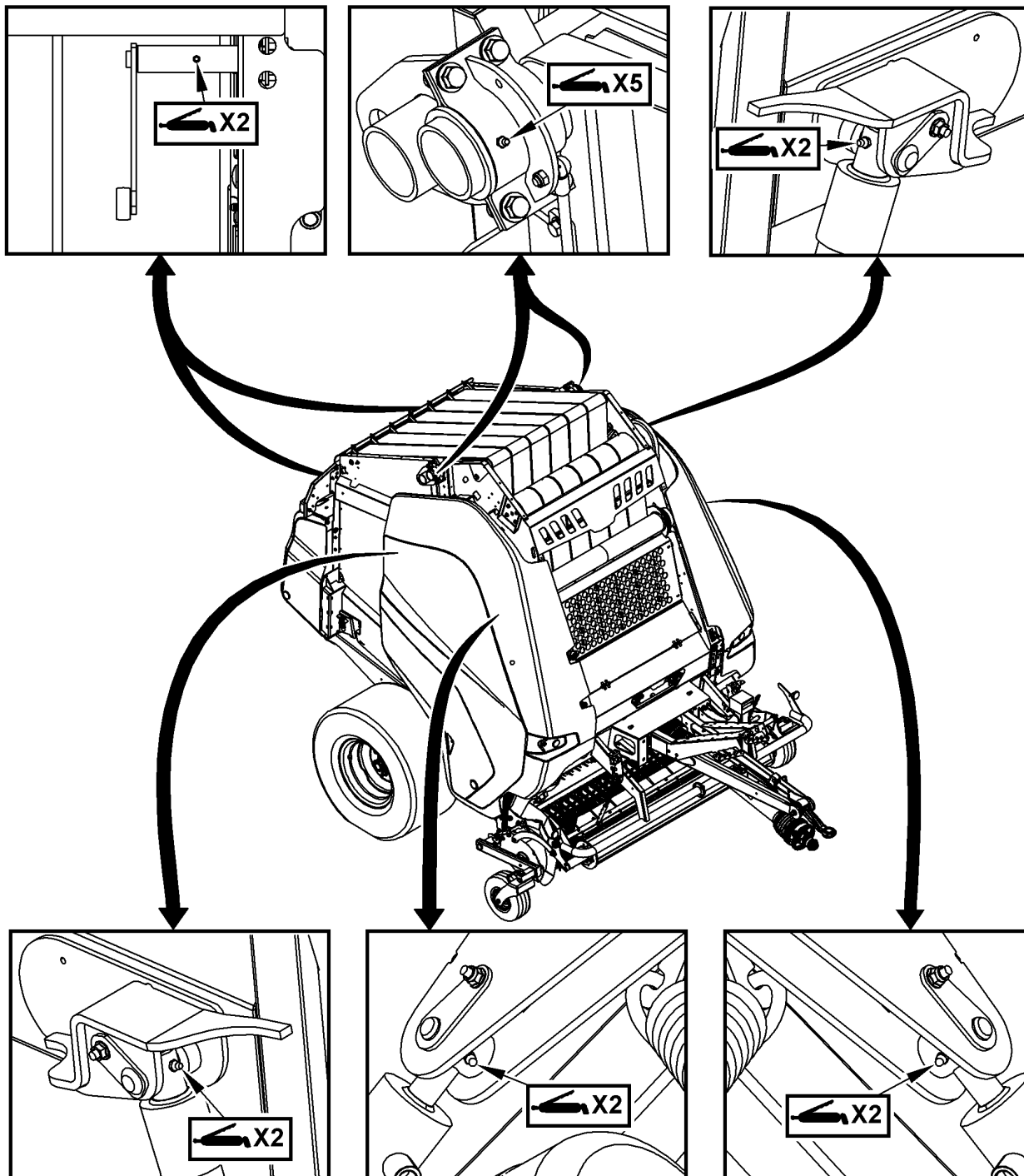
CC286971



CC286971 —UN—01 SEP'16

ga87848,1676629354204 -18-20FEB23-1/1

**Elke 50 bedrijfsuren: Achterklepscharnieren, hydraulische cilinders en sensorpennen
baalvorm smeren**



CC310415

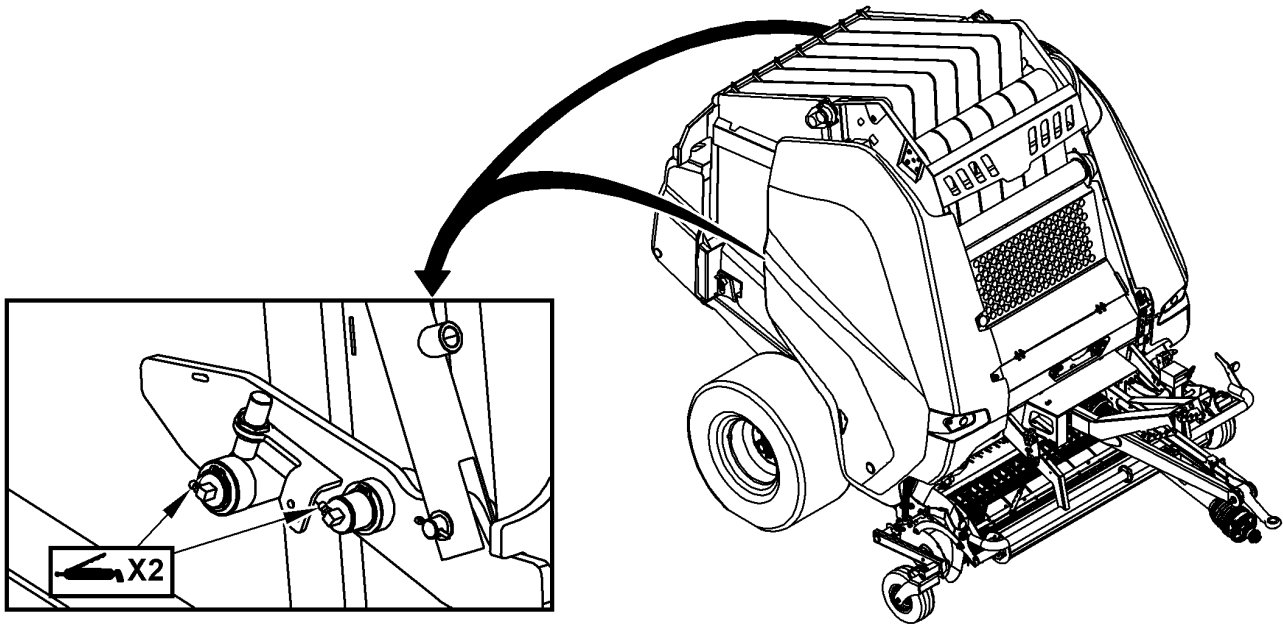
Smeer met John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard is een handelsmerk van Deere & Company

ga87848,1682604928735 -18-27APR23-1/1

CC310415 —UN—18APR17

Elke 50 bedrijfsuren: Achterklepvergrendelingen smeren



CC329279 —UN—01 SEP17

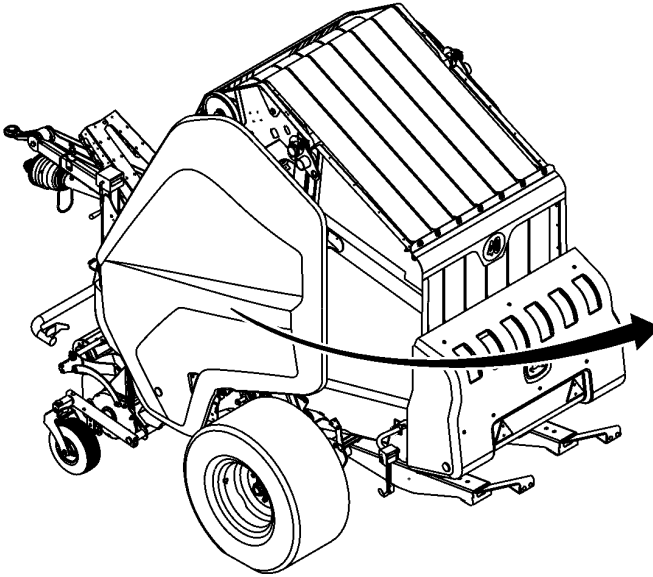
CC329279

Smeer met John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

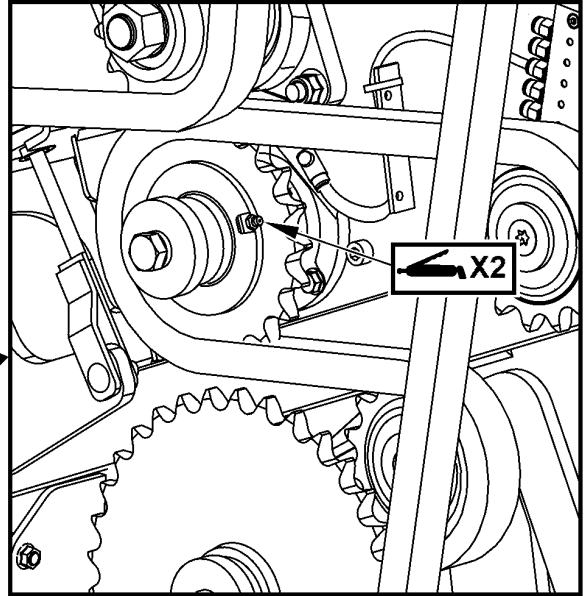
Grease-Gard is een handelsmerk van Deere & Company

ga87848,1682604976496 -18-27APR23-1/1

Elke 50 bedrijfsuren: Onderste riemaandrijfrol (met 2e aandrijfrol) smeren



CC516887



CC516887 —UN—07JUL21

Smeer met John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard is een handelsmerk van Deere & Company

ga87848,1682605017559 -18-27APR23-1/1

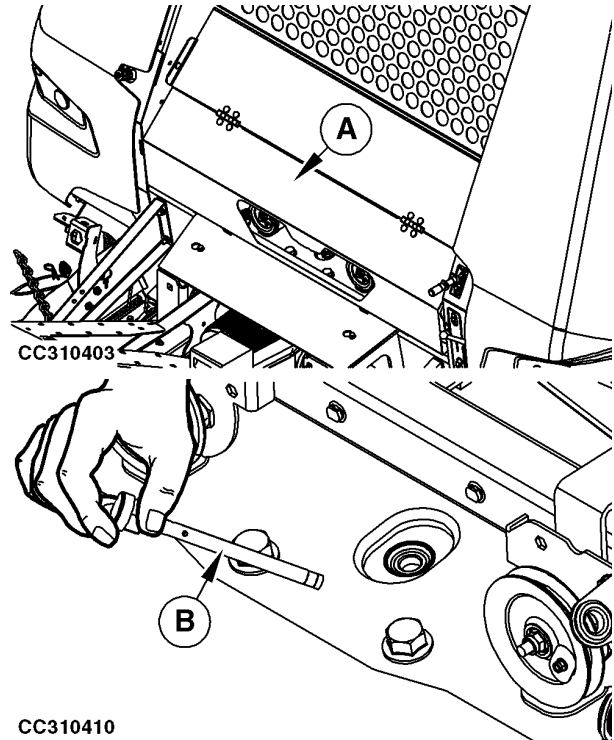
Wekelijks: Oliepeil transmissie controleren

1. Open de afdekking van het touwknopsysteem (A).
2. Gebruik peilstok (B) om het oliepeil in de tandwielkast te controleren.

BELANGRIJK: Controleer wekelijks het oliepeil met behulp van de peilstok (B) en vul indien nodig olie bij.

Niet met te veel olie vullen, daar dit leidt tot oververhitting en olie verliezen.

A—Afdekking touwknopsysteem B—Peilstok



CC310403

CC310410

CC310403 —UN—18APR17

CC310410 —UN—17AUG17

NB02380,000050A -18-23OCT17-1/1

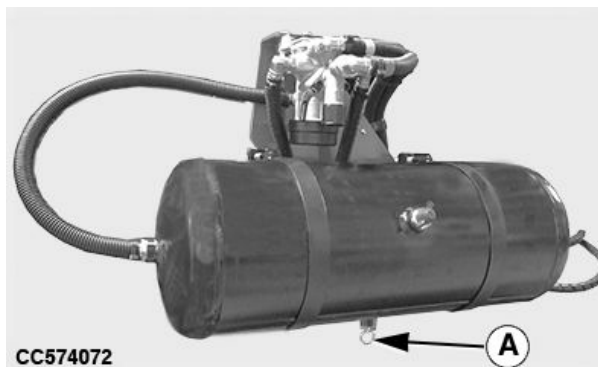
Wekelijks: Controleren en aftappen tank luchtdrukrem

! WAARSCHUWING: Controleer voor het aftappen van het condenswater uit de perslucht tank of de machine is beveiligd tegen weggrollen. Bedien de parkeerrem en plaats wielkeggen tegen de banden.

Trek aan ring (A) om water uit het luchtvat af te tappen.

Condenswater in het remsysteem kan tot storingen leiden.

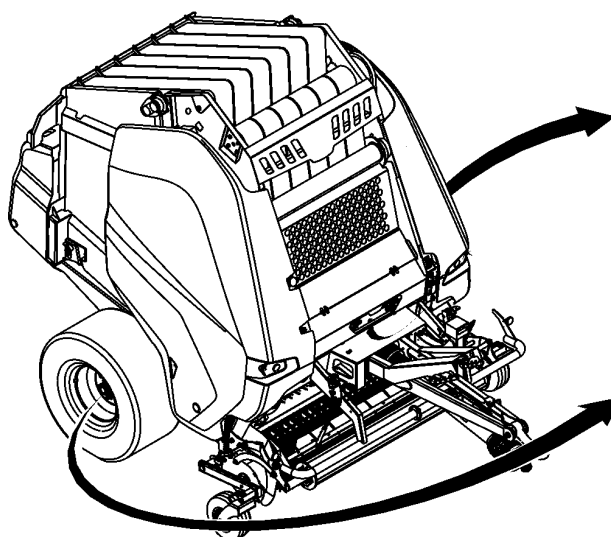
A—Ring



CC574072 —UN—19APR23

ga87848,1680857690153 -18-07APR23-1/1

Wekelijks: Wielnaafdoppen controleren



CC574087

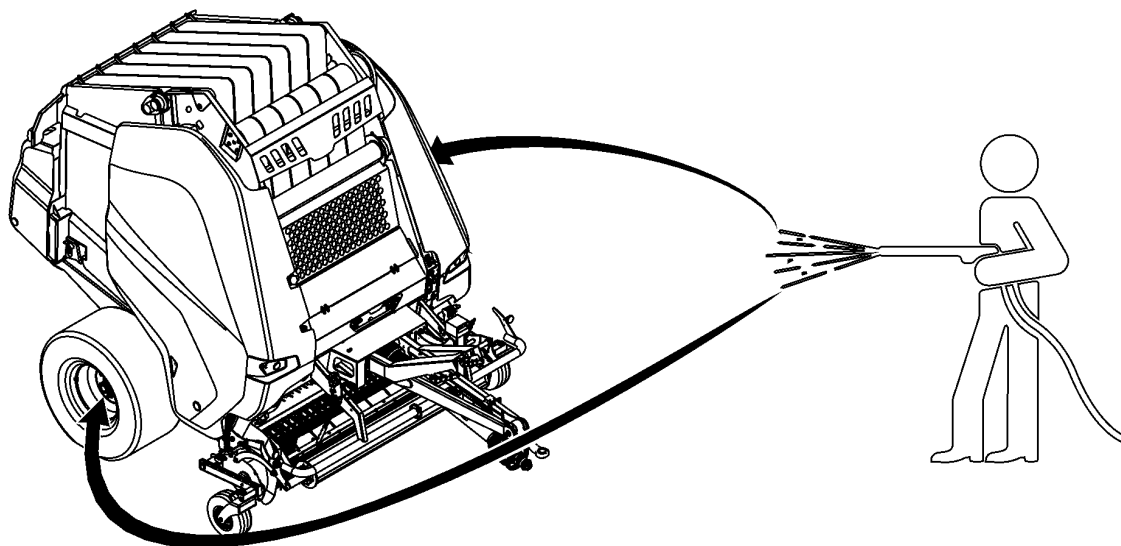
Controleer of de wielnaafdop correct aan beide zijden van de machine is gemonteerd.

Controleer de dop van de wielnaaf op lekkage aan beide zijden van de machine. Raadpleeg zo nodig de John Deere dealer.

CC574087 —UN—25MAY23

aysdijz,1681894690872 -18-25APR23-1/1

Wekelijks: Rem controleren en reinigen



CC574088

BELANGRIJK: Water onder druk kan de remonderdelen beschadigen. Niet met hogedrukspuit op remslangen, cilinders en afdichtingen spuiten.

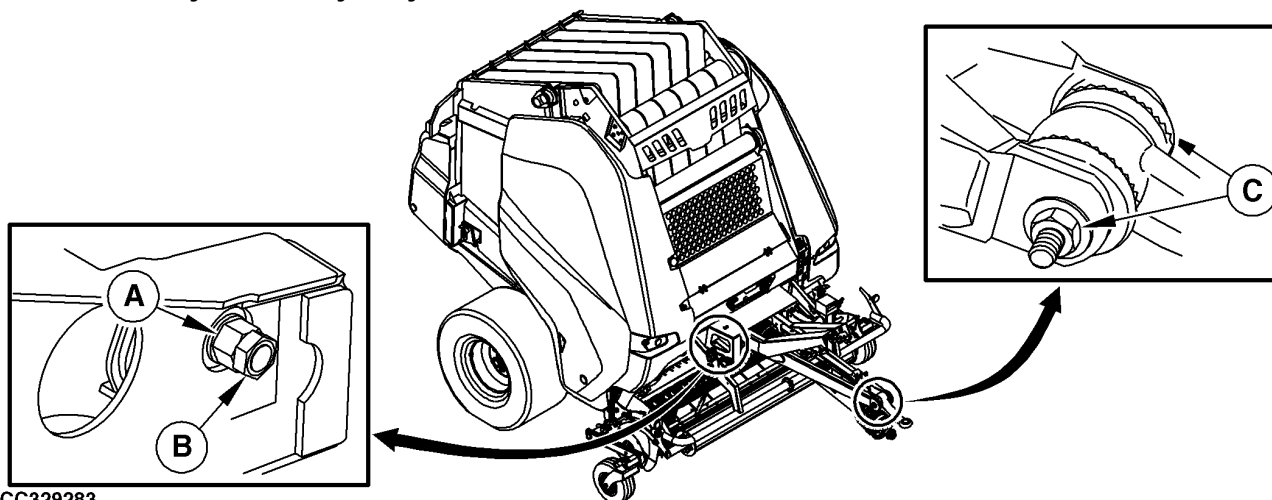
Veiligheid. Zorg dat er geen lekken zijn. Raadpleeg zo nodig de John Deere-dealer.

Reinig of de remmen in goede staat zijn. Zie Hogedrukstraal op cilinders voorkomen in het hoofdstuk

aysdijz,1681894690895 -18-31MAY23-1/1

CC574088 —JUN—25MAY23

Elke 100 bedrijfsuren of jaarlijks: Trekboomframe en trekhaak controleren



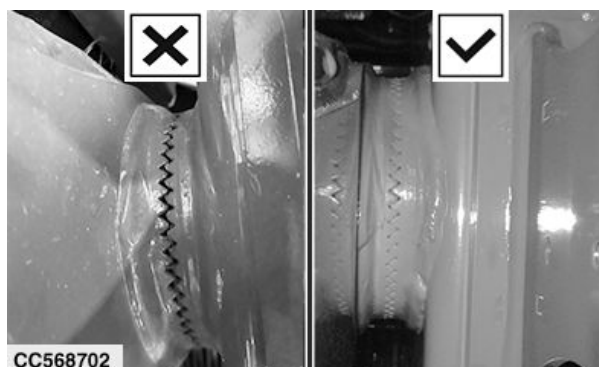
CC329283

BELANGRIJK: Zorg ervoor dat alle ringtanden in VOLLEDIGE aangrijping zijn (niet top-tot-top zijn) bij het aandraaien van moeren ((A), (B) en (C)).

Draai de bevestigingsmoeren (A) van het trekboomframe, de borgmoeren (B) en de bevestigingsbout (C) van de trekplaat aan met het voorgeschreven aanhaalmoment:

Specificatie

Moer van trekboomframe—Aanhaalmoment.....	700 Nm (516 lb-ft)
Borgmoer van trekboomframe—Aanhaalmoment.....	300 Nm (221 lb-ft)
Moer van de hefinrichting—Aanhaalmoment.....	620 Nm (450 lb-ft)



CC568702

Fout dissel aandraaien

A—Bevestigingsmoer van
disselframe
B—Borgmoer van disselframe

C—bevestigingsmoer van de
hefinrichting

ga87848,1682670818211 -18-23JUN23-1/1

CC329283 —UN—01SEP17

CC568702 —UN—08MAR23

Elke 100 bedrijfsuren of jaarlijks: Parkeerrem controleren

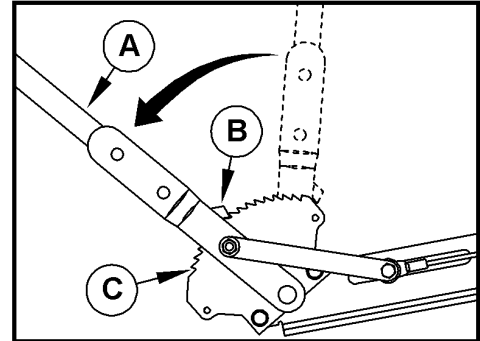
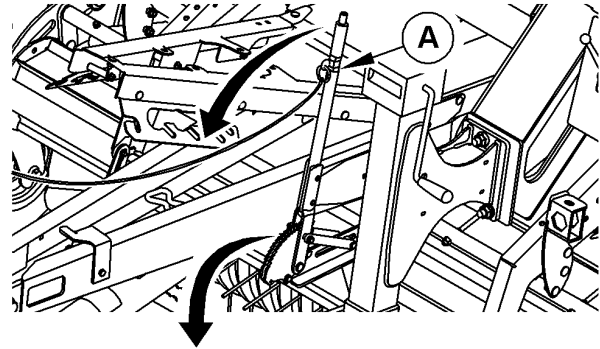
Trek hendel (A) zo ver mogelijk aan om de parkeerrem in te schakelen, controleer dan of pal (B) zich niet op de laatst overgebleven uitsparing (C) bevindt.

Neem contact op met uw John Deere dealer als dit niet het geval is.

A—Parkeerremhendel

B—Vergrendeling parkeerrem

C—Overgebleven uitsparing



CC205667

CC205667 —UN—16OCT13

ga87848,1682431028358 -18-25APR23-1/1

Elke 100 bedrijfsuren of jaarlijks: Koppel wielmoeren controleren

Koppel wielmoeren controleren Zie [Koppel wielmoeren controleren](#) in het hoofdstuk "Pers voorbereiden".

BELANGRIJK: Herhaal de procedure altijd na het verwijderen en aanbrengen van een wiel.

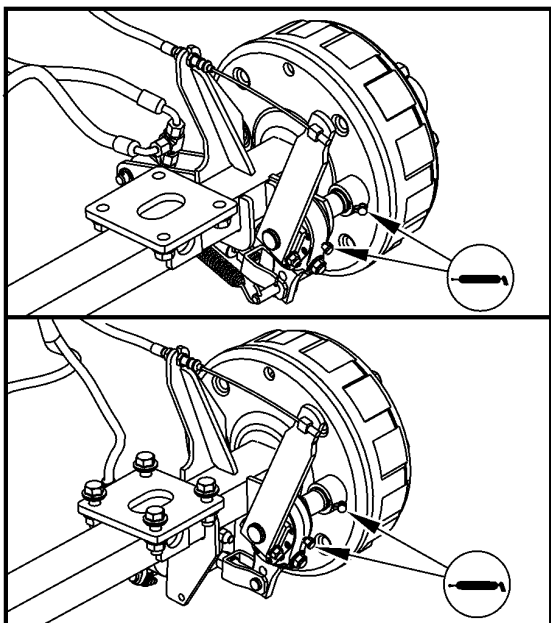


CC575701

CC575701 —UN—28APR23

aysdijz,1681395389627 -18-26APR23-1/1

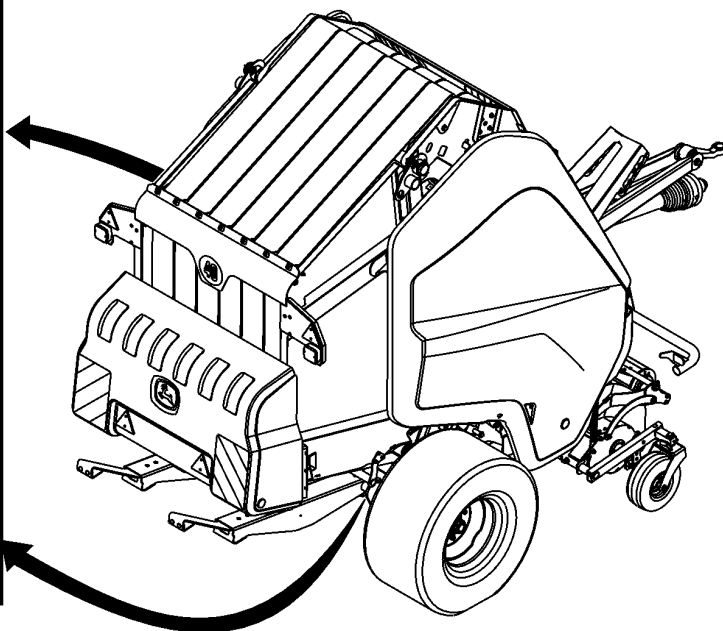
Elke 100 bedrijfsuren of jaarlijks: Drukremassen smeren



CC574100

Smeer beide kanten van de machine met John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard is een handelsmerk van Deere & Company



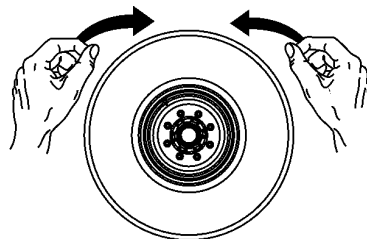
CC574100 —UN—21 APR23

aysdijz,1681895000050 -18-25APR23-1/1

Elke 100 bedrijfsuren of jaarlijks: Eindspeling wielnaaflager controleren

Controleer of de wielen geen speling hebben:

1. Til het wiel van de grond. Zie Wiel demonteren en monteren in het hoofdstuk Onderhoud.
2. Draai het wiel langzaam in beide richtingen om een blokkade of hard punt te detecteren.
3. Draai het wiel sneller en controleer elk geluid of een hard punt.
4. Duw en trek het wiel in alle richtingen. De wielen mogen niet schommelen.



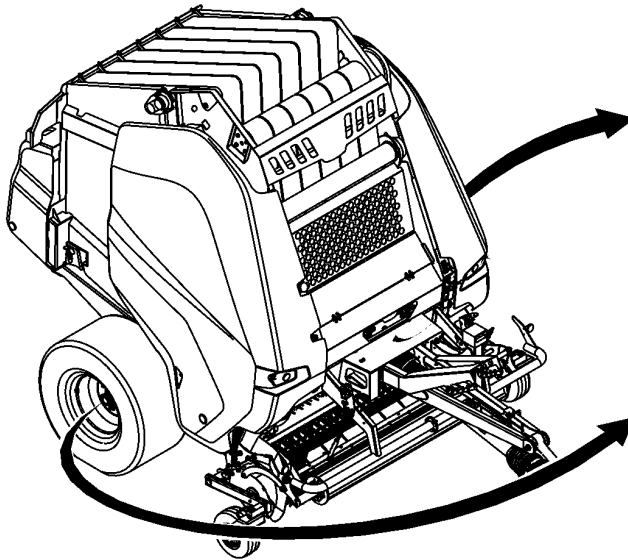
CC574077

Raadpleeg zo nodig uw John Deere-dealer.

CC574077 —UN—19 APR23

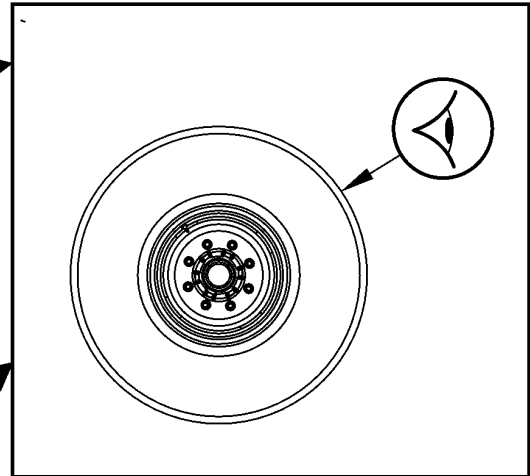
aysdijz,1681895000103 -18-25APR23-1/1

Tweemaal per jaar: Banden controleren



CC574101

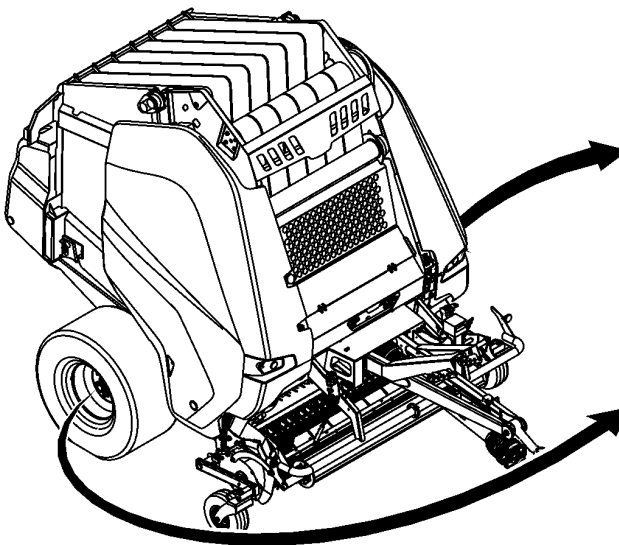
Controleer de toestand van de banden aan beide zijden van de machine. Raadpleeg zo nodig uw John Deere-dealer.



CC574101 —JUN—25MAY23

aysdijz,1681895043328 -18-31MAY23-1/1

Elke 500 bedrijfsuren: Remschoenen controleren



CC575679

Luchtdrukrem afgebeeld

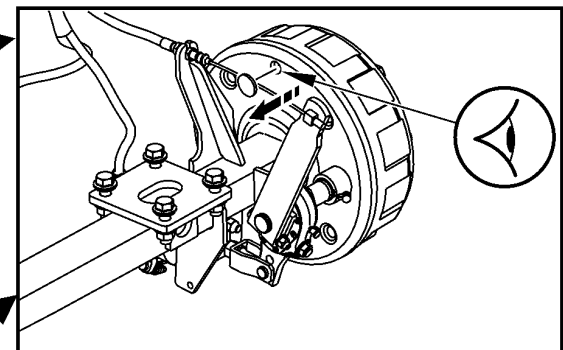
Controleer aan beide zijden van de machine of de dikte van de remvoeringen groter is dan de volgende specificatie:

Raadpleeg anders uw John Deere dealer voor vervanging van de remschoenen.

Specificatie

Remvoering—Minimale

dikte..... 2 mm
(5/64 in)



CC575679 —JUN—25MAY23

aysdijz,1681895063783 -18-31MAY23-1/1

Elke 500 bedrijfsuren of jaarlijks: Transmissieolie aftappen en bijvullen

1. Open de afdekking van het touwbindsysteem (A).
2. Tap de olie af wanneer deze warm is (bijv. na het werk).
Verwijder peilstok (B) en aftapplug (C) en tap vervolgens de olie af in een geschikt reservoir.
3. Maak de aftapplug (C) schoon en breng deze weer aan met het voorgeschreven aantrekkoppel:

Specificatie

Aftapplug—Aanhaalmoment.....30 Nm
(22 lb ft)

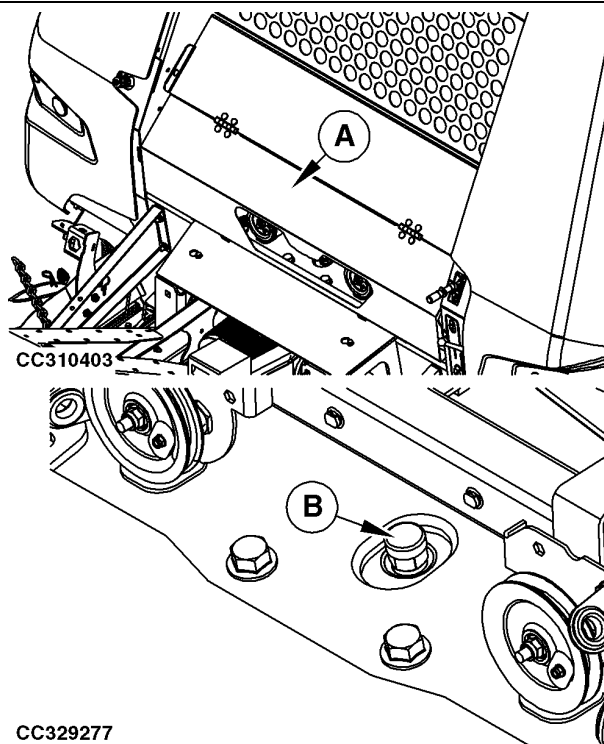
4. Vul de tandwielkast (B) met John Deere Extreme-Gard™, of een gelijkwaardig product. Zie Tandwielkastolie in dit hoofdstuk.

Specificatie

Transmissie—Capaciteit..... 1,9 l
(0,5 gal)

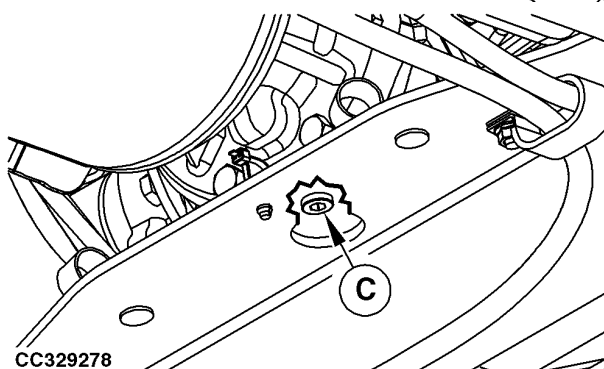
5. Controleer het oliepeil met behulp van de peilstok (B) alvorens deze terug te plaatsen.
6. Sluit de afdekking van de touwbinding (A).

A—Afdekking touwbindsysteem C—Aftapplug
B—Oliepeilstok



CC310403 —UN—18APR17

CC329277 —UN—01SEP17



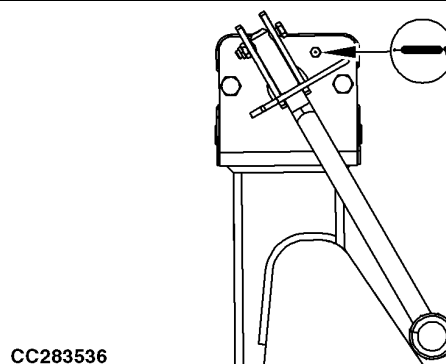
CC329278 —UN—01SEP17

Extreme-Gard is een handelsmerk van Deere & Company

ga87848,1682671470117 -18-28APR23-1/1

Elke 500 bedrijfsuren of jaarlijks: Assteun smeren

Smeer met John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.



CC283536 —UN—01SEP16

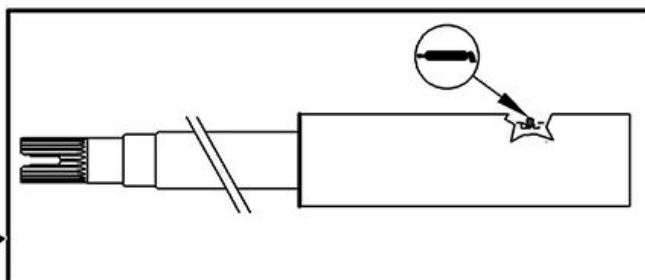
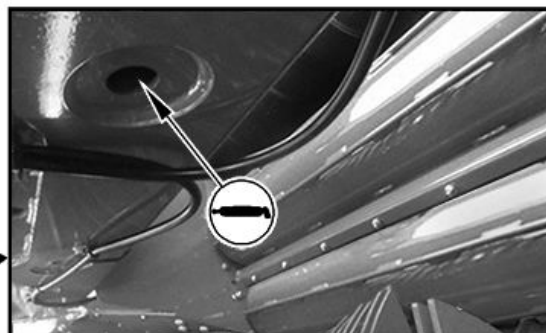
Grease-Gard is een handelsmerk van Deere & Company

ga87848,1679386792278 -18-21MAR23-1/1

**Elke 500 bedrijfsuren of jaarlijks:
Asverlenging smeren**



CC516891



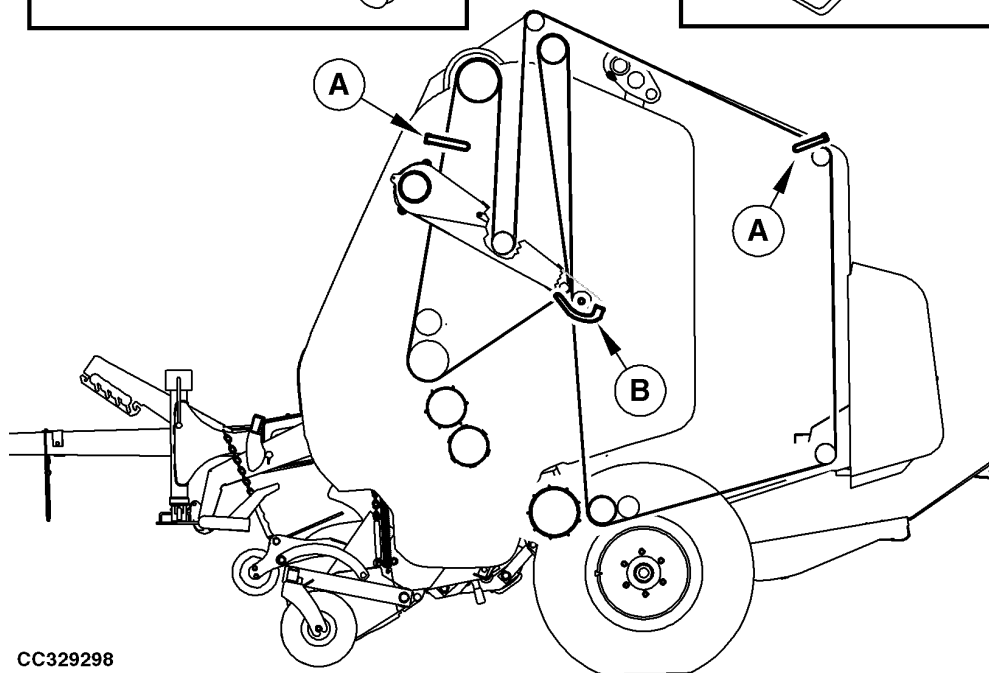
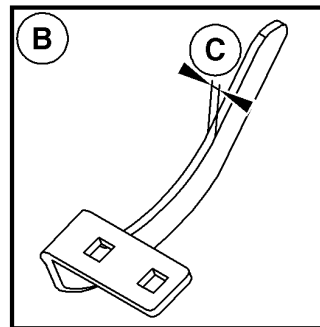
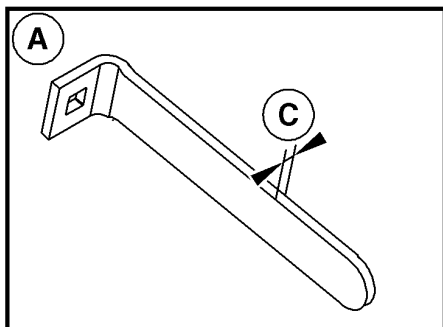
Smeer met John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard is een handelsmerk van Deere & Company

CC516891 — UN — 09JUL21

ga87848,1683286596825 -18-05MAY23-1/1

Elke 500 bedrijfsuren of jaarlijks: Slijtage van riemgeleidingen controleren



CC329298

A—Riemgeleiding type 1

B—Riemgeleiding type 2

C—Afstand

Controleer of de afstand (C) van de riemgeleidingen (A) en (B) groter dan de specificaties is.

Neem contact op met uw John Deere-dealer wanneer de afstand (C) kleiner dan de specificatie is.

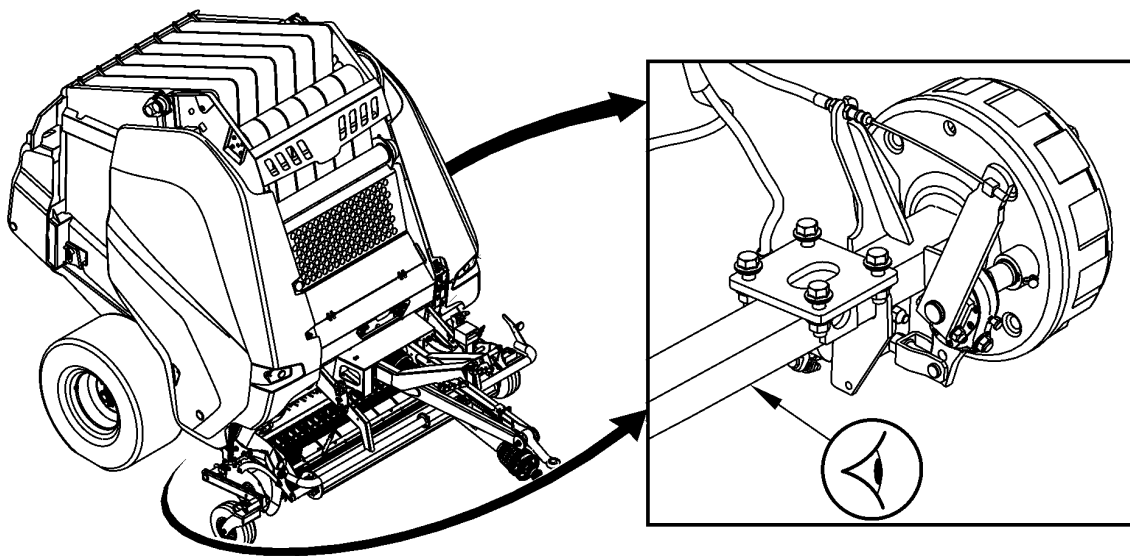
Specificatie

Riemgeleiding—Afstand..... 2,5 mm
(3/32 in)

ga87848,1682671739417 -18-05MAY23-1/1

CC329298 —UN—21SEP17

Jaarlijks: Asslijtage controleren



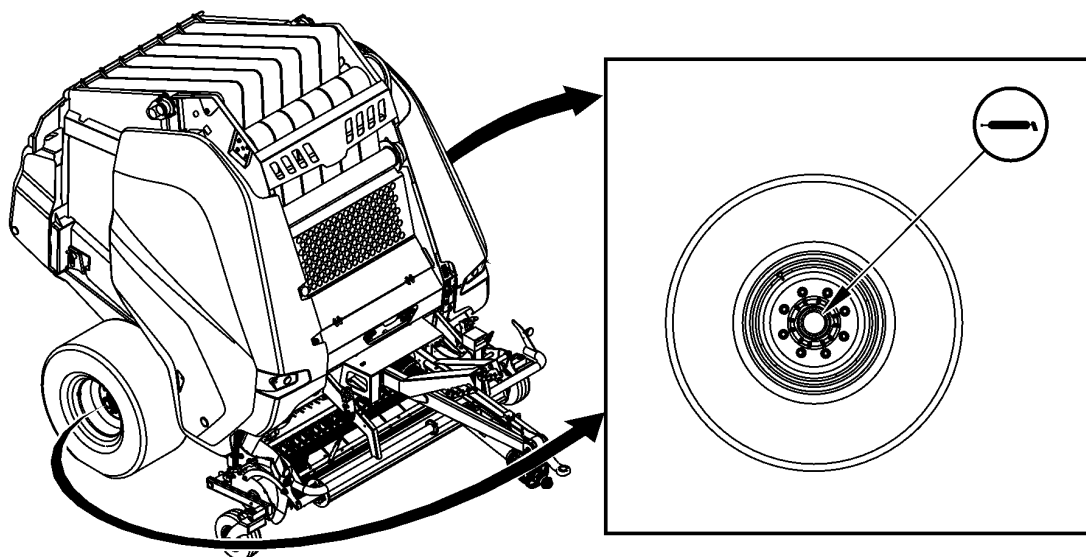
CC575686

Controleer de slijtage van de as. Raadpleeg zo nodig de John Deere dealer.

aysdijz,1681895063884 -18-31MAY23-1/1

CC575686 —UN—25MAY23

Jaarlijks: Wiellager reinigen, controleren en smeren



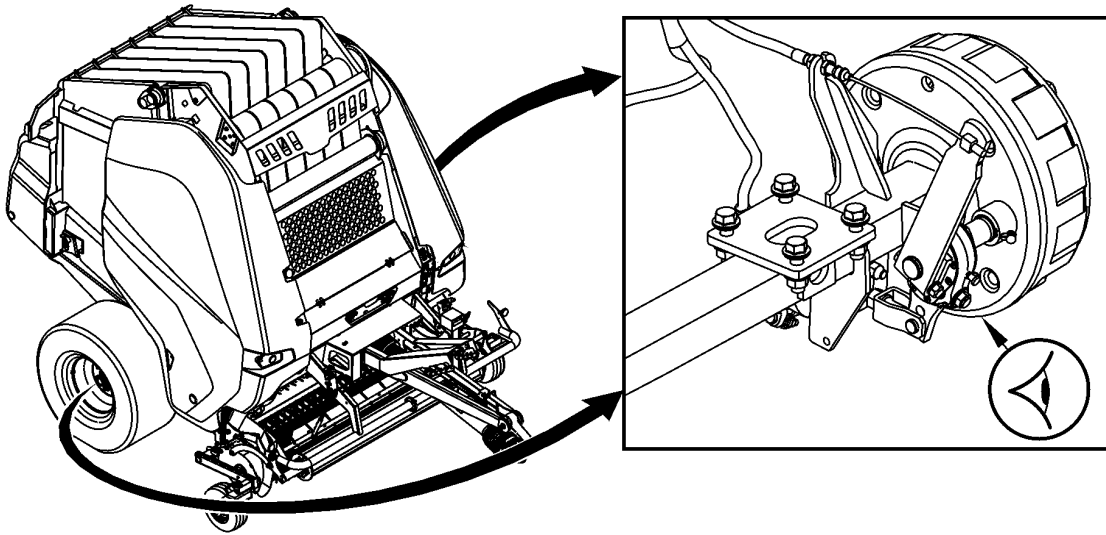
CC575678

Raadpleeg uw John Deere-dealer voor het reinigen, controleren en smeren van de wiellagers.

aysdijz,1681895063854 -18-02MAY23-1/1

CC575678 —UN—25MAY23

Jaarlijks: Trommel controleren op slijtage en reinigen



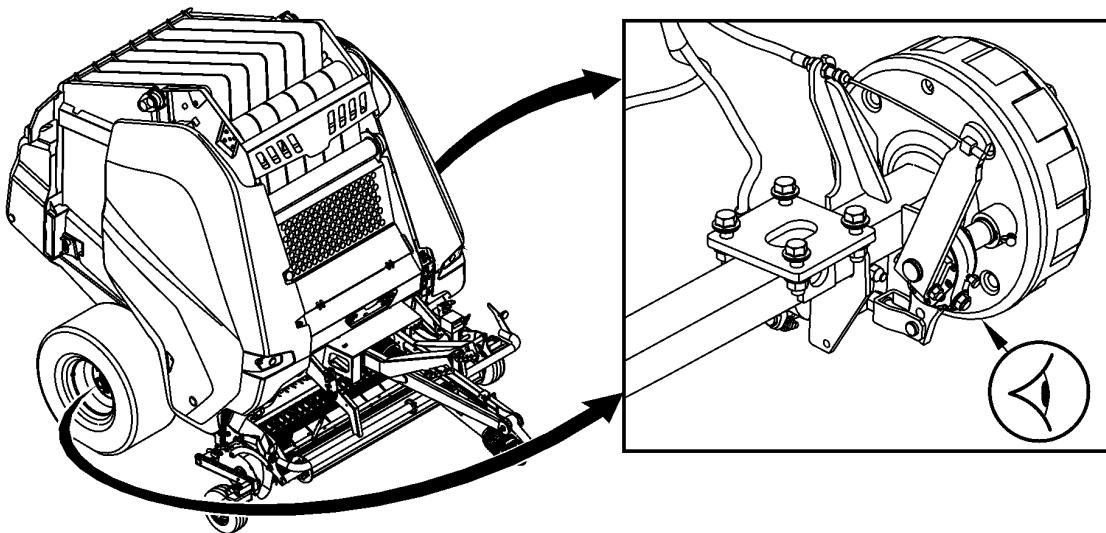
CC575680

Neem contact op met uw John Deere dealer om de remtrommelslijtage te laten reinigen en controleren.

aysdijz,1681895063829 -18-31MAY23-1/1

CC575680 —UN—25MAY23

Jaarlijks: Trommel en zeefeenheid reinigen



CC575680

Neem contact op met uw John Deere-dealer voor het reinigen van de trommel en de zeefeenheid.

aysdijz,1683030947992 -18-31MAY23-1/1

CC575680 —UN—25MAY23

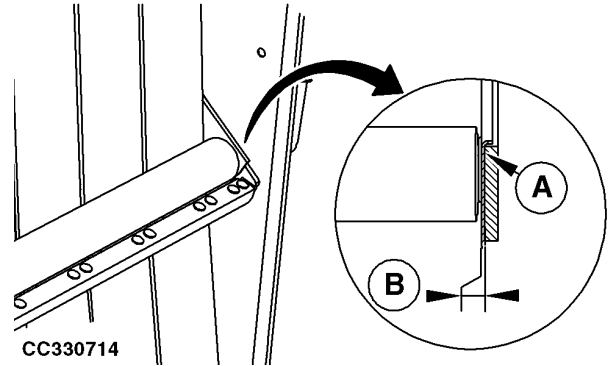
Jaarlijks: Dikte van slijtplaten controleren

1. Open de achterwand en zet deze vast met de veiligheidsvergrendeling.
2. Neem contact op met uw John Deere dealer om te controleren of de dikte (B) binnen specificatie is.

Slijtplaat—Dikte.....0—3 mm
 (0—1/8 in)

BELANGRIJK: De spanarm kan beschadigd zijn als de dikte (B) minder dan de specificatie is.

3. Herhaal deze procedure aan tegenoverliggende zijde.



A—Slijtplaat

B—Dikte

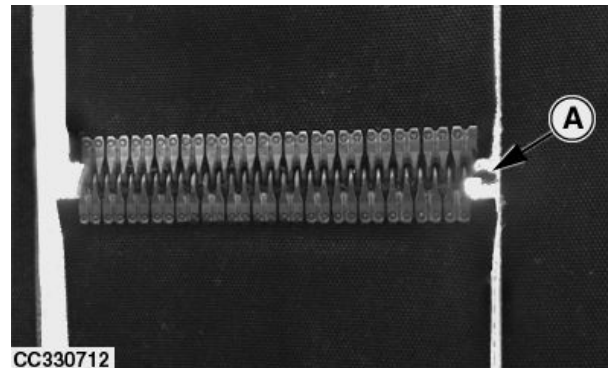
GA87848,00003F5 -18-02NOV17-1/1

CC330714—UN—28SEP17

Jaarlijks: Riemdraden vervangen

Riemdraden (A) moeten elk jaar vervangen worden. Raadpleeg Riemen installeren in het hoofdstuk Onderhoud.

A—Draad



CC330712

ga87848,1682671130654 -18-28APR23-1/1

CC330712—UN—27SEP17

Jaarlijks: Accumulator controleren

Alleen goed opgeleide personen met de juiste uitrusting mogen de accumulators inspecteren en vervangen.

1. Controleer de accumulator op corrosie.
 - a. Vervang de accumulator indien nodig.
2. Controleer of de aansluitingen goed vastzitten en lekvrij zijn.
3. Controleer de bevestigingselementen.



CC1022636

Ontploffing van accumulator

ga87848,1676036265828 -18-13FEB23-1/1

CC1022636—UN—15JAN03

Elke 3000 balen of jaarlijks: Controleer de rem van de nettoevoerrol

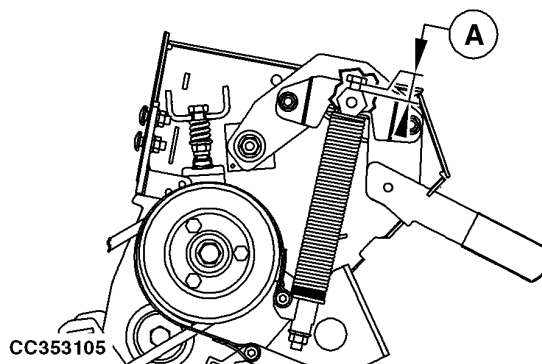
Controleer of de afstand (A) binnen de specificaties valt:

Specificatie

bout naar
beugel—Afstand..... 3 - 5 mm
(1/8 - 3/16 in)

Raadpleeg indien nodig Rem nettoevoerrol controleren (test 6) in het hoofdstuk Onderhoud.

A—Afstand



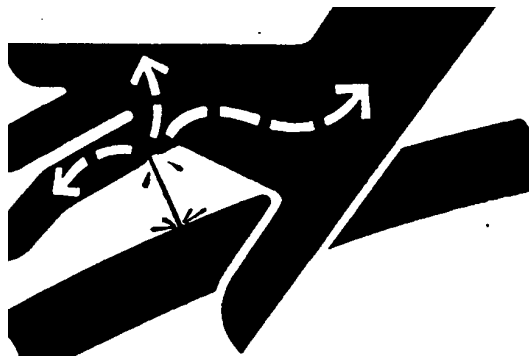
CC353105

CC353105 —UN—17MAY18

GA87848,00012A9 -18-02JUL21-1/1

Om de 6 jaar: Hydraulische slangen vervangen

Aangezien hydraulische slangen aan slijtage onderhevig zijn, wordt aanbevolen hydraulische slangen om de 6 jaar te vervangen.



X9811 —UN—23AUG88

AP00976,000018D -18-13FEB23-1/1

Om de 6 jaar: Vervang dichtheidsaccumulator

Alleen goed opgeleide personen met de juiste uitrusting mogen de accumulators inspecteren en vervangen.

Dichtheidsaccumulator moet 6 jaar worden vervangen. De fabricagedatum staat op de accumulator vermeld: MM - JJ. Zie Hydraulische accumulator onderhouden in het hoofdstuk Onderhoud.



CC1022636

Ontploffing van accumulator

CC1022636 —UN—15JAN03

ga87848,1681816726950 -18-18APR23-1/1

Om de 6 jaar: Hydraulische remaccumulatoren vervangen (indien aanwezig)

Alleen goed opgeleide personen met de juiste uitrusting mogen de accumulatoren inspecteren en vervangen.

Hydraulische rem accumulatoren worden na zes jaar vervangen. De fabricagedatum staat op de accumulator vermeld: MM - JJ. Zie Hydraulische accumulator onderhouden in het hoofdstuk Onderhoud.



CC1022636

Ontploffing van accumulator

ga87848,1681816707983 -18-18APR23-1/1

CC1022636 —UN—15JAN03

Probleemoplossing

Problemen met oprapen en invoeren

Symptoom	Probleem	Oplossing
Ontkoppeling van de koppeling tijdens baalvorming.	Gewasophoping voor of achter de rotor.	Monteer de middelste startrolschrapper (nr. 2). Zie <u>Schraper van rol (nr. 2) instellen</u> in het hoofdstuk Onderhoud.
		Controleer of de messen goed geslepen zijn. Raadpleeg indien nodig <u>Messen snij-inrichting slijpen</u> in het hoofdstuk Onderhoud.
	Kortgewaskeerplaat of de pick-upaandrukrol te laag.	Breng de kortgewaskeerplaat of de pick-upaandrukrol omhoog. Zie <u>Stel de kortgewaskeerplaat af (indien aanwezig) of Stel de pick-upaandrukrol af (indien aanwezig)</u> in het hoofdstuk Gebruik van de balenpers - Algemeen.
	Machinehoek niet goed ingesteld.	Controleer de machinehoek. Zie <u>Machinehoek instellen</u> in het hoofdstuk Balenpers voorbereiden.
Hooi wordt niet schoon opgeraapt.	Opraper staat te hoog.	Laat de pickup neer. Zie <u>Steunzwenkwielen van de opraper instellen</u> in het hoofdstuk Balenpers gebruiken—Algemeen.
	Foutief zweefgedrag van de pickup.	Controleer afstelling van de balansveer. Zie <u>Balansveer opraper instellen</u> in het hoofdstuk Gebruik van de pers — Algemeen.
	Trekboom staat te laag afgesteld.	Controleer trekboomafstelling. Zie <u>Dissel afstellen</u> in het hoofdstuk Balenpers voorbereiden.
	De kortgewaskeerplaat of de pick-upaandrukrol te hoog.	Laat de plaat van de kortgewaskeerplaat of de pick-upaandrukrol zakken. Zie <u>Stel de kortgewaskeerplaat af (indien aanwezig) of Stel de pick-upaandrukrol af (indien aanwezig)</u> in het hoofdstuk Gebruik van de balenpers — Algemeen.
	Zwaden te los.	Maak compactere zwaden. Zie het hoofdstuk "Gebruik van de balenpers — Algemeen".

Vervolg op volgende pagina

ga87848;1684832091249 -18-27JUN23-1/4

Symptoom	Probleem	Oplossing
	Oprapertanden verbogen of gebroken.	Zet de tanden recht of vervang ze. Zie ook <u>Oprapertanden vervangen</u> in het hoofdstuk Onderhoud.
	Rijsnelheid te hoog.	Verlaag de rijsnelheid.
Opraper niet goed uitgebalanceerd of daalt niet goed.	Uitbalancering van opraper te hoog of te laag.	Stel de balansveren af. Zie <u>Balansveer opraper instellen</u> in het hoofdstuk Gebruik van de pers — Algemeen.
		Controleer dat er zich geen opgehoopt gewas bevindt tussen het pick-upframe en het frame van de snij-inrichting, of tussen het frame van de snij-inrichting en de valbodem (indien aanwezig).
Pick-uptanden draaien niet.	Aandrijfketting opraper onvoldoende gespannen of gebroken.	Stel de spanning van de aandrijfketting van de opraper af, zie <u>Aandrijfketting opraper afstellen</u> in het hoofdstuk Onderhoud.
		Vervang de ketting.
	Nok gebroken.	Vervang de nok. Raadpleeg uw John Deere dealer.
Oprapertanden dringen in de grond.	Opraper staat te laag.	Hef de pick-up. Zie <u>Steunzwenkwielen van de opraper instellen</u> in het hoofdstuk Balenpers gebruiken—Algemeen.
	Foutief zweefgedrag van de pickup.	Controleer afstelling van de balansveer. Zie <u>Balansveer opraper instellen</u> in het hoofdstuk Gebruik van de pers — Algemeen.
Oprapertanden breken af.	Opraper staat te laag.	Hef de pick-up. Zie <u>Steunzwenkwielen van de opraper instellen</u> in het hoofdstuk Balenpers gebruiken—Algemeen.
	Vreemd materiaal in de balenpers en/of tanden gebroken.	Verwijder materiaal en/of vervang de tanden, zie <u>Oprapertanden vervangen</u> in het hoofdstuk Onderhoud.

Vervolg op volgende pagina

ga87848,1684832091249 -18-27JUN23-2/4

Symptoom	Probleem	Oplossing
	Persen van maïsstengels.	Hef de pick-up. Grotere kans op afbreken van pick-up tanden. Zie <u>Pickup-hoogtewielen instellen</u> in het hoofdstuk Balenpers gebruiken - Algemeen.
Binnenkant van afstrijkers versleten.	Afstrijkers verbogen en slaan tegen de tanden.	Controleer op verstopping bij de zijplaten. Controleer de positie van de tanden en van de afstrijker. Verhoog de zweefstand. Zie <u>Balansveer opraper instellen</u> in het hoofdstuk Gebruik van de pers — Algemeen. Hef de pick-up. Zie <u>Pickup-hoogtewielen instellen</u> in het hoofdstuk Balenpers gebruiken - Algemeen.
Verstopping bij de zijplaten.	Aan één kant aanrijden.	Rijd gelijkmatiger aan.
	Opraper staat te laag.	Hef de pick-up. Zie <u>Pickup-hoogtewielen instellen</u> in het hoofdstuk Balenpers gebruiken - Algemeen.
Verstopping in het roterend invoermechanisme.	Rijsnelheid te hoog.	Verlaag de rijsnelheid. Raadpleeg <u>Verstopping in de pickup verwijderen</u> in het hoofdstuk Gebruik van de balenpers—Algemeen om enige verstoppingen in het roterend invoermechanisme te verwijderen. in het hoofdstuk Balenpers bedienen — Algemeen. Controleer de instelling van de bodemplaat.
	Baaldichtheid te hoog.	Verminder de baaldichtheid. Zie <u>Baaldichtheid afstellen</u> in het hoofdstuk Gebruik van de balenperstoepassing. Stel de schrapers van de rotorvijzel in. Zie <u>Afstrijkijzers rotorvijzel instellen</u> in het hoofdstuk Onderhoud.

Vervolg op volgende pagina

ga87848, 1684832091249 - 18-27JUN23-3/4

Symptoom	Probleem	Oplossing
Verstopping bij de pick-up.	De kortgewaskeerplaat of de pick-upaandrukrol te hoog.	Laat de plaat van de kortgewaskeerplaat of de pick-upaandrukrol zakken. Zie <u>Stel de kortgewaskeerplaat af (indien aanwezig)</u> of <u>Stel de pick-upaandrukrol af (indien aanwezig)</u> in het hoofdstuk Gebruik van de balenpers — Algemeen.
	Onjuiste disselafstelling.	Controleer de afstelling van de trekboom, zie voor meer informatie <u>Trekboom instellen</u> in het hoofdstuk Aankoppelen.
	Excessieve zwadgrootte.	Verklein de zwadgrootte.
	Rijsnelheid te hoog.	Verlaag de rijsnelheid.
Geluid van de rotor.	Vervormde tand van rotor.	Raadpleeg uw John Deere dealer.
	Vreemd voorwerp binnen de rotor.	Verwijder het vreemde voorwerp uit de rotor.
	Slechte afstelling van afstrijder.	Controleer de instelling van de afstrijder.
	Contact tussen messen en tanden.	Controleer dat er geen contact is tussen de messen en de tanden.
Mes verloren.	Mesvergrendelstang ontgrendeld.	Stang vergrendelen.
	Mesvergrendelstang versleten.	Vervang mesvergrendelstang. Raadpleeg uw John Deere dealer.
	Messleuf versleten.	Versleten mes vervangen.

ga87848,1684832091249 -18-27JUN23-4/4

BAALKWALITEIT

Symptoom	Probleem	Oplossing
Tonvormige of kegelvormige balen. Op de monitor wordt een goed gevormde baal weergegeven.	Baalvormpotentiometers verkeerd gekalibreerd.	Baalvormpotentiometers resetten en kalibreren. Zie <u>Potentiometers baalvorm RB321 en RB322 kalibreren</u> in hoofdstuk Onderhoud balenperstoepassing.
	Buitenste riemen verschillen in lengte.	Verkort de riemen tot dezelfde lengte, binnen 38 mm (1-1/2 in.). Raadpleeg het hoofdstuk Onderhoud.
	Gebroken veer baalvormindicator.	Vervang de veer.
Goed gevormde balen. Op de monitor wordt een kegelvormige baal weergegeven.	Baalvormpotentiometers verkeerd gekalibreerd.	Baalvormpotentiometers resetten en kalibreren. Zie <u>Potentiometers baalvorm RB321 en RB322 kalibreren</u> in hoofdstuk Onderhoud balenperstoepassing.
Touw- of netbinding ongelijkmatig bij verschillende baaldiameters.	Sensor draaisnelheid balenpers niet aangesloten, defect of verkeerd afgesteld.	Sluit sensor SB365 weer aan of stel deze opnieuw in. Vervang indien nodig. Zie <u>Afstellen sensor baalrotatiesnelheid SB365</u> in het hoofdstuk Onderhoud.
	Baaldiameterpotentiometer niet aangesloten, defect of niet correct gekalibreerd.	Sluit de potentiometer aan of kalibreer hem. Vervang indien nodig. Zie <u>Potentiometers baalvorm RB321 en RB322 kalibreren</u> in hoofdstuk Onderhoud balenperstoepassing.
	Riem netbindsysteem slap.	Controleer de spanning van de riem van het netbindsysteem, zie <u>Spanning aandrijfriem controleren (test 5)</u> in het hoofdstuk Onderhoud.
De pers vormt geen compacte balen.	Lekkage binnenin de hydraulische riemspancilinder.	Raadpleeg uw John Deere dealer.
	Overdrukventiel vervuild of defect.	Raadpleeg uw John Deere dealer.
	Buitenkanten van de baal onvoldoende compact.	Neem meer gewas op in zijkanalen van balenpers. Zie <u>Richtlijnen voor een goede baalvorming</u> in het hoofdstuk Balenpers gebruiken - Algemeen.
	Inrichting voor het regelen van de baaldichtheid is ingesteld op lichte balen.	Stel dichtheid in op zwaardere balen. Zie <u>Baaldichtheid afstellen</u> in het hoofdstuk Gebruik van de balenperstoepassing.

Vervolg op volgende pagina

ga87848,1684833241039 -18-23MAY23-1/2

Symptoom	Probleem	Oplossing
	Persriemen te kort.	Controleer en corrigeer de lengte. Raadpleeg het hoofdstuk Onderhoud.
Baaldichtheid aan de rand onvoldoende.	Onvoldoende netwikkelingen.	Aantal netbindingen aanpassen. Zie <u>Touwbinding instellen</u> in het hoofdstuk Gebruik van de balenpersapplicatie.
	Sensor achterwandvergrendeling niet correct afgesteld of defect	Sensor achterwandvergrendeling afstellen. Zie <u>Sensoren achterwandvergrendeling SB3310 en SB3311 afstellen</u> in het hoofdstuk "Onderhoud".
		Raadpleeg uw John Deere dealer.
	Defect persdichtheidsventiel.	Neem contact op met uw John Deere dealer.
Pers vormt te kleine balen.	Weergegeven baaldiameter is groter dan ingestelde baaldiameter.	Verhoog de offsetwaarde voor de alarmmelding baalgrootte bijna bereikt. Zie <u>Instellen offsetwaarde voor de alarmmelding baalgrootte bijna bereikt</u> in het hoofdstuk Gebruik van de balenpersapplicatie.
	De baaldiameter is niet ingesteld op de gewenste baaldiameter.	Stel de baaldiameter in. Zie <u>Baaldiameter instellen</u> in het hoofdstuk Gebruik van de balenpersapplicatie.
	Slechte kalibratie van baaldiameterpotentiometer.	Reset en kalibreer de baaldiameterpotentiometer. Zie <u>RB311 baaldiameterpotentiometer kalibreren</u> in hoofdstuk Onderhoud van de balenpersapplicatie.
	Persriemen te kort.	Verleng de riemen tot de aanbevolen lengte. Raadpleeg het hoofdstuk Onderhoud.

ga87848,1684833241039 -18-23MAY23-2/2

Symptoom	Probleem	Oplossing
	Baaldichtheid te laag ingesteld.	Stel de baaldichtheid hoger in. Ga voor meer informatie naar <u>Baaldichtheid instellen</u> in het hoofdstuk Gebruik van de balenpersapplicatie.
Gewenste baaldiameter kan niet worden bereikt.	Baaldiameterpotentiometers verkeerd gekalibreerd.	Kalibreer de baaldiameterpotentiometer. Zie <u>RB311 baaldiameterpotentiometer kalibreren</u> in hoofdstuk Onderhoud van de balenpersapplicatie.

ga87848,1684833241039 -18-23MAY23-3/2

ALGEMENE STORINGEN

Symptoom	Probleem	Oplossing
De achterwanden worden geopend tijdens het maken van de eerste baal van de dag.	De achterwand wordt ontgrendeld als de monitor wordt uitgeschakeld.	BELANGRIJK: Als de monitor gedurende langere tijd wordt uitgeschakeld, wordt de achterwand ontgrendeld. De achterwand moet opnieuw worden vergrendeld voor het balen. Open en sluit vervolgens de achterwand. Controleer of de achterwand correct is vergrendeld.
De achterwand gaat open tijdens het balen maken.	Achterwand niet vergrendeld.	Houd de hendel van het extra regelventiel van de trekker nog enkele seconden vast nadat de achterwand is gesloten. Achterklepvergrendeling afstellen. Zie <u>Achterklepvergrendeling instellen</u> in het hoofdstuk Onderhoud.
	Sensor achterwandvergrendeling niet correct afgesteld of defect.	Sensor achterwandvergrendeling afstellen. Zie <u>Sensoren achterwandvergrendeling SB3310 en SB3311 afstellen</u> in het hoofdstuk "Onderhoud". Neem contact op met uw John Deere dealer.
Achterwand niet vergrendeld voor het balen maken.	De achterwand wordt ontgrendeld als de monitor wordt uitgeschakeld.	BELANGRIJK: Als de monitor gedurende langere tijd wordt uitgeschakeld, wordt de achterwand ontgrendeld. De achterwand moet opnieuw worden vergrendeld voor het balen. Open en sluit vervolgens de achterwand. Controleer of de baal correct is vergrendeld.
Achterwand niet vergrendeld.	Blokkering tussen poort en frame.	Verwijder de blokkering.
	Onder bepaalde omstandigheden opeenhoping van gewas op de riemen	Ophoping verwijderen. Schakel bij het sluiten van de achterwand de aftakas in.

Vervolg op volgende pagina

ga87848,1684833469938 -18-27JUN23-1/5

Symptoom	Probleem	Oplossing
Achterklep vergrendeld maar wordt afgebeeld als niet vergrendeld.	Sensor achterwandvergrendeling niet correct afgesteld of defect.	Sensor achterwandvergrendeling afstellen. Zie <u>Sensoren achterwandvergrendeling SB3310 en SB3311 afstellen</u> in het hoofdstuk "Onderhoud".
	Achterwandvergrendeling niet correct afgesteld.	Neem contact op met uw John Deere dealer. Achterklepvergrendeling afstellen. Zie <u>Achterklepvergrendeling instellen</u> in het hoofdstuk Onderhoud.
Geluiden bij sluiten achterwand.	Spanarm niet gesmeerd.	Smeer de spanarm. Zie <u>Elke 10 bedrijfsuren: Balenpers zonder automatisch vetsmeersysteem smeren of zoals vereist: Reservoir van Multiluber-kettingsmeersysteem bijvullen, Indien nodig: Patroon automatisch vetsmeersysteem vervangen (indien uitgerust met een cartridgepomp)</u> in het hoofdstuk Smering en onderhoud.
	Achterklepscharnieren niet gesmeerd.	Smeer de achterwandscharnieren. Zie <u>Elke 50 bedrijfsuren: Smering van achterklepscharnieren, hydraulische cilinders en sensorpennen van de baalvorm</u> in het hoofdstuk Smering en onderhoud.
	Achterwandvergrendeling niet gesmeerd	Smeer de achterwandvergrendelingen. Zie <u>Elke 50 bedrijfsuren: Smering achterklepvergrendelingen</u> in het hoofdstuk Smering en onderhoud.
	Schokdemper hydraulische cilinder van achterklep defect.	Neem contact op met uw John Deere dealer.
Naald van de baaldichtheidsindicator staat in het rood.	Overbelasting hydraulisch circuit.	Verlaag de rijsnelheid. Verminder de baaldichtheid. Zie <u>Baaldichtheid instellen</u> in het hoofdstuk Gebruik van de pers - Algemeen.
	Ventiel voor de baaldichtheid defect.	Repareer of vervang klep. Raadpleeg uw John Deere dealer.
Riemen lopen niet juist.	Achterste onderste achterwandrol verkeerd ingesteld.	Stel de rol in. Zie <u>Riemloop instellen</u> in het hoofdstuk Onderhoud.

Vervolg op volgende pagina

ga87848, 1684833469938 - 18-27JUN23-2/5

Symptoom	Probleem	Oplossing
	De riemgeleiding is niet in orde.	Zie <u>Riemen geleiden door de balenpers</u> in het hoofdstuk "Onderhoud".
	Ophoping op rollen van de balenpers.	Ophoping verwijderen.
	Riemen niet schuin afgesneden bij de riemverbinding.	Verbind de riemen opnieuw. Raadpleeg <u>Riemen repareren</u> in het hoofdstuk Onderhoud.
Wrijving tussen de persriemen	Riemsparm niet in de onderste stand.	Open sluit vervolgens de achterklep volledig. Smeer de spanarm. Zie <u>Elke 10 bedrijfsuren: Balenpers zonder automatisch vetsmeersysteem smeren</u> of zoals vereist: <u>Reservoir van Multiluber-kettingsmeersysteem bijvullen</u> , Indien nodig: <u>Patroon automatisch vetsmeersysteem vervangen (indien uitgerust met een cartridgepomp)</u> in het hoofdstuk Smering en onderhoud. Stel de spanarmveer in. Zie <u>Spanarmveer afstellen</u> in het hoofdstuk Onderhoud.
	Hydraulische klep defect.	Raadpleeg uw John Deere dealer.
	De riemgeleiding is niet in orde.	Zie <u>Riemen geleiden door de balenpers</u> in het hoofdstuk "Onderhoud".
Gewas wikkelt om toevoerrollen 1 en 2.	De afstrijder is niet juist afgesteld.	Stel de schraper in. Zie <u>Schraper onderste startrol (nr. 1) afstellen</u> en <u>Schraper middelste startrol (nr. 2) afstellen</u> in het hoofdstuk Onderhoud.
Baal blijft in balenkamer hangen.	Nieuwe pers.	Baaldichtheid verminderen tot de zijwanden van de perskamer na het persen van enkele balen glad zijn geworden. Los de baal zonder de aftakas in te schakelen.
	Balenpers staat hellingafwaarts.	Laad de baal uit op een horizontaal oppervlak.

Vervolg op volgende pagina

ga87848,1684833469938 -18-27JUN23-3/5

Symptoom	Probleem	Oplossing
	Baal te groot.	Geen te grote balen maken.
	Baaldichtheid te hoog.	Verminder de baaldichtheid. Zie <u>Baaldichtheid afstellen</u> in het hoofdstuk Gebruik van de balenperstoepassing.
	Trekboom niet correct afgesteld.	Stel de trekboom af. Zie <u>Disseel afstellen</u> in het hoofdstuk Balenpers voorbereiden.
Riemverbinder defect.	Riemen zijn verschillend van lengte	De riemen moeten dezelfde lengte hebben, met een marge van 38 mm (1-1/2 in). Raadpleeg het hoofdstuk Onderhoud.
	Verkeerde verbindingshaken of ondeugdelijke verbinding	Raadpleeg <u>Riemen repareren</u> in het hoofdstuk Onderhoud.
	Gewasophopingen aan de rollen of riemgeleidingen	Verwijder de gewasophoping.
Riemen slippen of blijven staan.	Riemspararm spant de riem niet	Controleer of de spanarm de riemen spant. Open sluit vervolgens de achterklep volledig. Smeer de spanarm. Zie het hoofdstuk Smering en onderhoud.
	Riemen te lang.	Snij riemen af tot juiste lengte. Raadpleeg het hoofdstuk Onderhoud.
	Ventiel voor de baaldichtheid defect.	Repareer of vervang klep. Raadpleeg uw John Deere dealer.
	Ketting defect.	Vervang de ketting.
De breekbouten breken te vaak.	Verkeerd aftakastoerental	Stel het juiste aftakastoerental in. Zie <u>Toerental aftakas tractor selecteren</u> in het hoofdstuk Tractor voorbereiden.
	Verkeerde maat breekbout of het type is onjuist.	Vervang de breekbouten door het aanbevolen type.
	Baaldichtheid en/of rijsnelheid te hoog.	Verlaag de rijsnelheid en/of de baaldichtheid. Zie <u>Baaldichtheid afstellen</u> in het hoofdstuk Gebruik van de balenperstoepassing.

Vervolg op volgende pagina

ga87848, 1684833469938 - 18-27JUN23-4/5

Symptoom	Probleem	Oplossing
	Opraaphoek te laag.	Stel de trekboom af. Zie <u>Dissel afstellen</u> in het hoofdstuk Balenpers voorbereiden.
	Gewas wikkelt zich om de invoerrol.	Stel de schraper in. Zie <u>Schraper onderste startrol (nr. 1) afstellen</u> en <u>Schraper middelste startrol (nr. 2) afstellen</u> in het hoofdstuk Onderhoud.
Alarmsignaal overmaatse balen bij kleinere balen dan het maximum.	Ophoping op schakelaar.	Reinig het overmaatgebied.
	Het overmaatschakelaarblok staat in de overmaatpositie.	Deblokkeer de overmaatschakelaar, vervang deze zo nodig.
De magneetschakelaar van de zachte baalkern krijgt geen voeding.	Sensor achterwandvergrendeling niet correct afgesteld of defect.	Sensor achterwandvergrendeling afstellen. Zie <u>Sensoren achterwandvergrendeling SB3310 en SB3311 afstellen</u> in het hoofdstuk "Onderhoud".
		Neem contact op met uw John Deere dealer.
	Achterwandvergrendeling niet correct afgesteld.	Achterklepvergrendeling afstellen. Zie <u>Achterklepvergrendeling instellen</u> in het hoofdstuk Onderhoud.
Te veel gevraagd vermogen tijdens werking met ingeschakelde messen van de snijinrichting.	Messen van de snij-inrichting zijn versleten.	Slijp of vervang de messen van de snij-inrichting. Zie <u>Messen snij-inrichting slijpen</u> in het hoofdstuk Onderhoud.

ga87848,1684833469938 -18-27JUN23-5/5

Bedieningsstoringen in de silageset

Symptoom	Probleem	Oplossing
Materiaalophoping bij de invoerrol.	Afstrijker staat te ver van de rol verwijderd	Stel de schraper in. Zie <u>Schraper onderste startrol (nr. 1) afstellen</u> en <u>Schraper middelste startrol (nr. 2) afstellen</u> in het hoofdstuk Onderhoud.
Riem(en) slippen door.	Silagebaal te zwaar.	Verklein de baaldiameter.
	Natte oogstomstandigheden.	Verminder de baaldichtheid. Zie <u>Baaldichtheid instellen</u>
Moeilijkheden bij de vorming van de baal door verregend silagemateriaal.	Kern draait niet mee.	Schuif de messen van de snij-inrichting in, activeer de zachte-baalkernfunctie en reduceer de baaldichtheid. Zie <u>Functie messen van snij-inrichting in- of uitschuiven</u> , <u>Functie zachte baalkern gebruiken</u> en <u>Baaldichtheid afstellen</u> in de hoofdstukken Balenpers gebruiken - Algemeen en Balenperstoepassing gebruiken.
Verstopping van de pers door te veel kuilvoermateriaal.	Onregelmatige zwaden.	Schakel de aftakas in bij een laag motortoerental. Als dit niet lukt, brengt u de bodemplaat omlaag en trekt u de messen van de snij-inrichting terug. Zie <u>Verstopping in de pickup verwijderen</u> in het hoofdstuk Gebruik van de balenpers—Algemeen.

ga87848,1684838137778 -18-27JUN23-1/1

Storingen in de netwikkelininstallatie

Symptoom	Probleem	Oplossing
Baal niet gebonden (met langzaam, onderbroken geluidssignaal/met waarschuwingsscherm).	Netaandrijfriem te kort	Vervang de aandrijfriem. Zie <u>Aandrijfriem nettoevoerrol verwijderen en aanbrengen</u> in het hoofdstuk Onderhoud.
	Onderste netgeleiding niet in contact met de riem	Zie <u>Positie onderste netgeleider controleren (test 7)</u> in het hoofdstuk Onderhoud.
	Bramen aan de onderste netgeleidingsgoten	Verwijder de bramen.
	Netrol is leeg.	Plaats een nieuwe netrol.
	Nettoevoerrollen niet ingeschakeld.	Controleer of vervang de aandrijfriem. Zie <u>Netbindsysteem controleren</u> in het hoofdstuk Onderhoud. Controleer de riemspanning aan het begin van het bindproces. Zie <u>Spanning aandrijfriem controleren (test 5)</u> in het hoofdstuk Onderhoud. Controleer of de netroldiameter niet groter is dan de toegestane 320 mm (1 ft 1/2 inch).
	Het net wikkelt om de rubberrol.	Zet de aftakas van de trekker uit. Open de afdekplaat van de netbinding en ontkoppel de rem voor de nettoevoerrol. Trek aan het net om het af te rollen. Snijd het net nooit met een mes door op de rubberrol zelf.
	Bij het persen van de eerste baal van de dag wikkelt zich het net om de rubber rol.	Als de pers 's nachts of gedurende een periode van meer dan 10 uur niet wordt gebruikt, het net losmaken van de nettoevoerrol.
	Druk van de nettoevoerrol te hoog of te laag.	Druk instellen Raadpleeg het hoofdstuk Onderhoud.
	Het net niet op de juiste wijze geplaatst (bij een nieuwe rol).	Plaats het net op de juiste wijze. Zie het hoofdstuk wikkelpers voorbereiden.
	Het net is niet correct aangebracht.	Stel de rem van de nettoevoerrollen in. Zie <u>Rem nettoevoerrol controleren (test 6)</u> in het hoofdstuk Onderhoud.
	Rubber rol is beschadigd of kleverig.	Rubberrol vervangen, schoonmaken of met talkpoeder insmeren.

Vervolg op volgende pagina

ga87848,1684838766394 -18-27JUN23-1/5

Symptoom	Probleem	Oplossing
Baal niet gebonden (vier snelle pieptonen).	Net kleverig (door verpakkingsmateriaal).	Kleverig stuk afsnijden.
	Net wikkelt zich om de invoerrol.	Bramen op de invoerrol verwijderen.
	Net blijft aan kleverige rol vastzitten.	Reinig de rollen en stel de afstrijder af. Raadpleeg het hoofdstuk Onderhoud.
Baal gebonden (langzame pieptonen).	Riemverbinding niet glad afgewerkt	Riemverbinding aanpassen
	De netsensor is kapot, verbogen of niet juist afgesteld.	Controleer en/of vervang de sensor. Zie het hoofdstuk Gebruik van de balenpersapplicatie.
	Veer van schakelbedieningsplaat ontbreekt.	Vervang de veer.
Het net wikkelt om de rubberrol.	Rem voor nettoevoerrol niet goed ingesteld	Stel de rem van de nettoevoerrollen in. Zie Rem nettoevoerrol controleren (test 6) in het hoofdstuk Onderhoud.
Net gescheurd.	Remkrachtafstelling niet correct.	Verhoog de rek van de netbinding, zie Rek van netbinding aanpassen —in het hoofdstuk bediening balenpers Algemeen.
Net onvoldoende uitgereikt.	Remkrachtafstelling niet correct.	Verminder rek van de netwikkeling, zie Rek van de netwikkeling instellen in het hoofdstuk Gebruik van de balenpers – Algemeen.
Het net wordt wel om de baal gewikkeld, maar is afgescheurd of blijft achter de pickup hangen.	Onderste netgeleiding verbogen.	Controleer de geleider ter hoogte van de onderste achterwandrol nr. 10. Zie Positie onderste netgeleider controleren (test 7) in het hoofdstuk Onderhoud.
	De invoertanden van de 1,81 m (5 ft 11 in.) brede opraper zijn te “agressief”.	Controleer of de invoertanden van de 1,81 m (5 ft 11 in) brede opraper in stand “1” staan. Zie het hoofdstuk “Gebruik van de pers — Algemeen”.
	Rem voor nettoevoerrol niet goed ingesteld	Stel de rem van de nettoevoerrollen in. Zie Rem nettoevoerrol controleren (test 6) in het hoofdstuk Onderhoud.
	Riemverbinding niet glad afgewerkt	Riemverbinding aanpassen
	Las punten op de invoerrol.	Verwijder de laspunten.

Vervolg op volgende pagina

ga87848,1684838766394 -18-27JUN23-2/5

Symptoom	Probleem	Oplossing
	Riemen liggen te strak om de onderste riemgeleiding	Herstel het afgemeten contact. Zie <u>Positie onderste netgeleider controleren (test 7)</u> in het hoofdstuk Onderhoud.
Net rond de rotor.	Gewasophoping tussen de schraper en rol nr. 2.	Verwijder de schraper van rol 2. Zie <u>Schraper van rol nr. 2 verwijderen</u> in het hoofdstuk Onderhoud.
Baal niet gelijkmatig gebonden of niet gebonden.	Verstopping tussen de onderste netgeleiding en achterwandrol nr. 9. Zie <u>Rollenummering</u> in het hoofdstuk Onderhoud.	Het betreffende gebied binnen de pers schoonmaken
	De geleiding van achterwandrolnr. 10 is verbogen.	Zie <u>Positie onderste netgeleider controleren (test 7)</u> in het hoofdstuk Onderhoud.
	Rem voor nettoevoerrol niet goed ingesteld	Stel de rem van de nettoevoerrollen in. Zie <u>Rem nettoevoerrol controleren (test 6)</u> in het hoofdstuk Onderhoud.
	Plaat van onderste netgeleiding niet in contact met de riemen	Herstel het afgemeten contact. Zie <u>Positie onderste netgeleider controleren (test 7)</u> in het hoofdstuk Onderhoud.
	Aandrijfriemen nettoevoerrollen te lang.	Vervang de aandrijfriem. Zie <u>Aandrijfriem nettoevoerrol verwijderen en aanbrengen</u> in het hoofdstuk Onderhoud.
	Afdekplaat van de netbinding niet gesloten.	De afdekking moet gesloten en vergrendeld zijn voor het beste resultaat.
	De netrol is omgekeerd in de netbak gelegd.	Plaats de netrol op de juiste wijze. Zie het hoofdstuk wikkelpers voorbereiden.
	Gasdrukveer/-veren afdekplaat netbinding zwak.	Controleer de veren aan beide kanten van de afdekplaat van de netbinding. Vervang indien nodig.
	Gewasophoping tussen de schraper en rol nr. 2.	Verwijder de schraper van rol 2. Zie <u>Schraper van rol nr. 2 verwijderen</u> in het hoofdstuk Onderhoud.
Net te los om de baal.	Te veel netwikkelingen.	Normaal gesproken zijn slechts drie wikkelingen vereist. De overtollige wikkelingen kunnen los zitten.

Vervolg op volgende pagina

ga87848,1684838766394 -18-27JUN23-3/5

Symptoom	Probleem	Oplossing
	Gasdrukveren zwak.	Controleer of de veer (n) de juiste spanning heeft
Het net wordt niet afgesneden.	Het net heeft niet de aanbevolen kwaliteit.	Gebruik een net van de aanbevolen kwaliteit.
	Elektrische componenten defect.	Controleer ze en vervang delen naar behoefte.
	Het mes is bot.	Slijp het mes. Raadpleeg het hoofdstuk Onderhoud.
	Rem voor nettoevoerrol niet goed ingesteld	Stel de rem van de nettoevoerrollen in. Zie Rem nettoevoerrol controleren (test 6) in het hoofdstuk Onderhoud.
	Tegenmes niet over de gehele breedte in contact met het netmes.	Netmes op de juiste wijze inbouwen Zie Positie mes en contrames controleren (test 1) in het hoofdstuk Onderhoud.
	Netmes niet parallel ingesteld	Netmes op de juiste wijze inbouwen
Waarschuwingssignaal houdt niet op nadat het net is afgesneden	Veer van schakelbedieningsplaat ontbreekt.	Vervang de veer.
Het net wordt niet strak om de baal gewikkeld.	Aandrijfriemen nettoevoerrollen te lang.	Vervang de aandrijfriem. Zie Aandrijfriem nettoevoerrol verwijderen en aanbrengen in het hoofdstuk Onderhoud.
De afdekplaat blijft niet open staan.	Gasdrukveren zwak.	Vervang de gasdrukveren.
John Deere B-Wrap™ net sleept op de grond.	John Deere B-Wrap™ net te kort afgesneden.	Verhoog de snijlengte van het John Deere B-Wrap™ net. Zie B-Wrap binding afstellen in het hoofdstuk Gebruik van de balenpersapplicatie.
	VELCRO® is beschadigd of ontbreekt.	Raadpleeg uw John Deere dealer.
Metalen strip niet waargenomen tijdens John Deere B-Wrap™ bindcyclus.	John Deere B-Wrap™ rol niet correct geïnstalleerd.	Zie Netrol aanbrengen in het hoofdstuk "Balenpers voorbereiden".
	John Deere B-Wrap™-sensor defect of niet aangesloten.	Sluit de John Deere B-Wrap™ sensor weer aan. Zie Sensoren en schakelaars testen in het hoofdstuk Onderhoud van de balenpersapplicatie om de John Deere B-Wrap™-sensor te testen. Vervang sensor zo nodig.

Vervolg op volgende pagina

ga87848,1684838766394 -18-27JUN23-4/5

Symptoom	Probleem	Oplossing
	John Deere B-Wrap™ sensor niet correct correct ingesteld.	Zie <u>B-Wrap sensor SB416</u> (indien aanwezig) instellen in het hoofdstuk Onderhoud.
	John Deere B-Wrap™ rol is niet gesynchroniseerd na een verkeerde John Deere B-Wrap™ bindcyclus.	Rol de John Deere B-Wrap™-rol uit en snijd deze circa 25 cm (10 in) na de volgende VELCRO® af. Zie <u>Netrol aanbrengen</u> in het hoofdstuk "Balenpers voorbereiden".
John Deere B-Wrap™ netsnijlengte te lang na VELCRO®.	John Deere B-Wrap™ netsnijlengte moet worden afgesteld.	Zie <u>B-Wrap binding afstellen</u> in het hoofdstuk Gebruik van de balenpersapplicatie om de John Deere B-Wrap™ netsnijlengte af te stellen.
<i>John Deere B-Wrap is een handelsmerk van Tama Plastic Industry VELCRO is een handelsmerk van Velcro Industries B.V.</i>		

ga87848,1684838766394 -18-27JUN23-5/5

Problemen met touwbindsystemen

Symptoom	Probleem	Oplossing
Touw gedeeltelijk rond de baal en de rotor of net touw de gehele breedte van de rotor.	Gewasophoping tussen geleideplaat en rol nr. 2.	Touwgeleideplaat aanbrengen. Zie <u>Touwgeleideplaat middelste startrol (nr. 2) monteren</u> in het hoofdstuk Onderhoud.
Touw te strak of touw breekt tijdens het binden.	Fout bij touwgeleiding.	Controleer de touwgeleiding. Zie <u>Touw van touwkast naar touwarmen (buisarmen) geleiden</u> of <u>Touw van touwkast naar touwarmen (verstelbare armen) geleiden</u> in het hoofdstuk Balenpers voorbereiden.
Touwwikkeling om de baal te los.	Touw niet in orde, nat of in de knoop, touwrol te vast gewikkeld.	Foute stuk touw er tussenuit nemen of touwrol vervangen.
	Verkeerde veer of delen van de touwspanklem.	Monteer de juiste delen.
	Touwspanveer ontbreekt of is gebroken.	Vervang de veer.
	Verkeerde spanpennen.	Pennen vervangen.
Touwafstand onregelmatig.	Touwspanplaten versleten.	Vervang versleten onderdelen.
	Verandering van aftakastoerental gedurende binding.	Houd het aftakastoerental constant.
Baal zonder touw of touw niet door baal gepakt.	Touw aan het eind van de geleidebuis van de touwarmen te kort.	Zet de motor van de tractor uit en trek (vanaf het uiteinde van de touwarm) 150 mm (6 in.) touw naar buiten. Zie <u>Touw van touwkast naar touwarmen (buisarmen) geleiden</u> of <u>Touw van touwkast naar touwarmen (verstelbare armen) geleiden</u> in het hoofdstuk Balenpers voorbereiden. Controleer de afstelling van het touwmes. Zie <u>Touw lengte afstellen</u> en/of <u>Touwmes vervangen</u> in het hoofdstuk Onderhoud.
	Touw van het eind van de touwarmen te lang.	Controleer de afstelling van het touwmes. Zie <u>Touw lengte afstellen</u> en/of <u>Touwmes vervangen</u> in het hoofdstuk Onderhoud.
	Touwspanning te hoog.	Zie "Touw te strak of touw breekt tijdens binden aan bovenzijde.

Symptoom	Probleem	Oplossing
	Touwspanning te hoog bij het begin van de bindcyclus.	Kalibreer de touwactuator. Zie Touwbindactuator MB421 kalibreren in het hoofdstuk Onderhoud balenpersapplicatie.
	Touwkwaliteit.	Vervang het touw. Zie Touw selecteren in het hoofdstuk Pers voorbereiden.
	Touw gaat niet met gewas in de machine.	Blijf vooruit rijden. Wacht een paar seconden totdat het touw met het gewas in de machine wordt gevoerd.
	Geen touw aanwezig.	Touwkasten vullen. Zie Touwkasten vullen en Bindtouwknoop in het hoofdstuk Pers voorbereiden.
Touw te dicht bij beide baalranden.	Touwbindactuator niet gekalibreerd.	Touwbindactuator kalibreren. Zie Touwbindactuator MB421 kalibreren in het hoofdstuk Onderhoud balenpersapplicatie.
	Tonvormige balen.	Verdicht de uiteinden van de balen door extra toevoer van zwad. Zie Richtlijnen voor goede baalvorming in het hoofdstuk Gebruik van de balenpersapplicatie.
Touw te dicht bij een van de baalranden.	Kegelvormige balen.	Verdicht de uiteinden van de balen door extra toevoer van zwad. Zie Richtlijnen voor goede baalvorming in het hoofdstuk Gebruik van de balenpersapplicatie.
Touw niet afgesneden.	Aftakas uitgeschakeld voordat touw is afgesneden.	Controleer vóór het uitschakelen van de aftakas of het touw niet meer beweegt.
	Touwmes niet goed ingesteld.	Stel de touwmesarm af. Zie Touw lengte afstellen in het hoofdstuk Onderhoud.
	Bot touwmes.	Verwijder het touwmes en monteer het opnieuw in omgekeerde volgorde, of vervang het touwmes. Zie Touwmes vervangen in het hoofdstuk Onderhoud.
	Touw wordt door aanwezigheid van obstakel niet tegen het mes geleid.	Verwijder de blokkering.
	Touwgeleiding niet goed of touwrol te vast opgewikkeld.	Fout opheffen.

Vervolg op volgende pagina

ga87848,1684838766225 -18-23MAY23-2/3

Symptoom	Probleem	Oplossing
De touwarm doorloopt voortijdig zijn cyclus waardoor te kleine balen gebonden worden.	De baaldiameter is ingesteld op een kleine baaldiameter.	Stel deze af op de gewenste baaldiameter op de monitor. Zie het hoofdstuk "Gebruik van de balenpersapplicatie.
Het touwbindproces start enkele seconden na het verzoek.	Elektrische spanning te laag.	Neem contact op met uw John Deere dealer voor het afstellen van de spanning van de touwactuator.
Touwbindarmen bewegen te langzaam.	Zwakke laadtoestand van de accu.	Laadtoestand van de accu controleren (minstens 20 A).
	Weerstand in mechanisme.	Oorzaak voor weerstand zoeken en verhelpen.
Touwbindarmen bewegen niet.	Zwakke elektrische voeding.	Controleer de elektrische verbinding (ISOBUS werktuig werktuigstekkerbus, accukabelboom, stekker van actuator, enz.). Verminder het elektrische brandstofverbruik van de trekker.
	Defecte touwbindactuator.	Vervang of repareer de onderdelen, indien nodig.
	Defecte regeleenheid.	Vervang indien nodig.
Geluid bij het begin van het bindproces.	Bindarmen niet goed afgesteld waardoor ze contact maken met baalkamerrollen.	Touwbindarmen afstellen. Zie <u>Positie touwarm afstellen (buisarmen)</u> of <u>Positie touwarm afstellen (instelbare armen)</u> in het hoofdstuk Onderhoud.

ga87848,1684838766225 -18-23MAY23-3/3

Kettingsmeersysteem

Symptoom	Probleem	Oplossing
Olieverbruik te hoog.	Hoofdleiding onderbroken	Repareer of vervang deze.
	Te lichte olie.	Gebruik de juiste oliesoort. Zie het hoofdstuk "Smering en onderhoud". Verminder de olieopbrengst. Zie <u>Oliecirculatie afstellen</u> in het hoofdstuk "Smering en onderhoud".
Te weinig olieconsumptie.	Te zware olie	Gebruik de juiste oliesoort. Zie het hoofdstuk "Smering en onderhoud". Verhoog de olieopbrengst. Zie <u>Oliecirculatie afstellen</u> in het hoofdstuk "Smering en onderhoud".
	Pomp niet correct aangedreven.	Verwijder bij draaiende machine de pompafdekking en controleer of hij draait. Als de pomp niet wordt aangedreven, vervang dan de verbindingbuis. Repareer de pomp, stel deze af of vervang de pomp.
Geen smering.	Pomp defect.	Repareer de pomp, stel deze in of vervang de pomp
	Hoofdleiding onderbroken	Repareer of vervang deze.
	Geen olie in het smeersysteem.	Vul zoveel van de aangegeven olie bij als nodig is. Zie het hoofdstuk "Smering en periodiek onderhoud".
	Lucht in het smeersysteem of lege pomp.	Ontlucht de pomp.
	Smeersysteem door sterke vervuiling geblokkeerd	Maak het systeem schoon en vervang alle doseerklappen
	Leiding geblokkeerd.	Repareer leiding.

GA87848,0000C38 -18-13MAY19-1/1

Display-balenpersapplicatie

Symptoom	Probleem	Oplossing
De baalvormindicatoren worden niet weergegeven tijdens het vormen van een baal.	Foutieve kalibratie van de baalvormpotentiometers.	Baalvormpotentiometers resetten en kalibreren. Zie Potentiometers baaldiameter RB321 en RB322 kalibreren in hoofdstuk Onderhoud balenpersapplicatie.
De baalvormindicatoren op de monitor en de werkelijke baalvorm komen niet met elkaar overeen.	Foutieve kalibratie van de baalvormpotentiometers.	Baalvormpotentiometers resetten en kalibreren. Zie Potentiometers baaldiameter RB321 en RB322 kalibreren in hoofdstuk Onderhoud balenpersapplicatie.
De rechter en linker baalvormindicatoren geven verschillende informatie bij een lege kamer.	Geen probleem.	Normale situatie.
Geen instellingen opgeslagen na uitschakelen.	Er wordt een verkeerde draadbundel gebruikt.	Vervang de relevante draadbundel, neem contact op met uw John Deere-dealer.

TL81334,00003A8 -18-18JUN18-1/1

Automatisch smeersysteem (indien uitgerust met pomp met patroon)

OPMERKING: Als een verstopping optreedt in een smeervetleiding of smeernippel, wordt de toevoer

van smeervet naar alle andere smeernippels gestopt. De druk neemt toe, maar er komt geen smeervet komt uit de pomp met patroon.

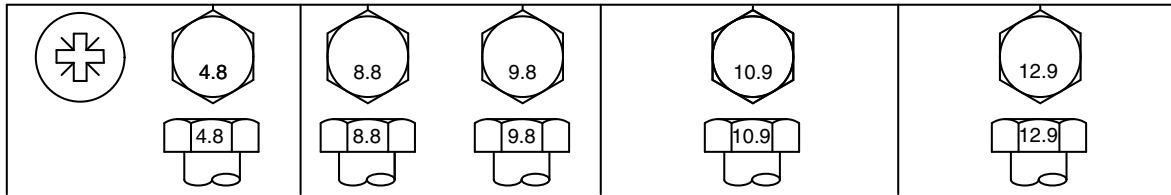
Symptoom	Probleem	Oplossing
Voertuig niet gesmeerd	Verstopping in smeervetleiding of bij smeernippel.	Open één voor één de leidingen tussen hoofd- en onderverdeler. De verstopping bevindt zich achter de onderverdeler bij wiens toevoerleiding de grootste vethoeveelheid naar buiten treedt. Verhelp de verstopping door bij de betreffende onderverdeler een in de handel verkrijgbare vetspuit te plaatsen (druk tot 40000 Pa; 400 bar; 5800 psi).
	Vetpatroon leeg.	Vetpatroon vervangen. Zie het hoofdstuk "Smering en periodiek onderhoud".
	De pomp werkt niet.	Ontlucht de pomp Raadpleeg het hoofdstuk Onderhoud. Controleer de pomp. Raadpleeg uw John Deere dealer.
Nippel niet gesmeerd	Het lek zit in een smeervetleiding.	Vervang de beschadigde smeervetleiding. Raadpleeg uw John Deere dealer.

OUCC006,0001AE5 -18-24SEP13-1/1

Onderhoud

Metrische koppelwaarden voor bouten en schroeven

TS1742 —UN—31MAY18



Bout- of schroefmaat	Categorie 4.8				Categorie 8,8 of 9,8				Categorie 10,9				Klasse 12.9			
	Zeskant- kop ^a		Flenskop ^b		Zeskant- kop ^a		Flenskop ^b		Zeskant- kop ^a		Flenskop ^b		Zeskant- kop ^a		Flenskop ^b	
	N·m	lb·i- nch	N·m	lb·i- nch	N·m	lb·i- nch	N·m	lb·i- nch	N·m	lb·i- nch	N·m	lb·i- nch	N·m	lb·i- nch	N·m	lb·i- nch
M6	3,6	31,9	3,9	34,5	6,7	59,3	7,3	64,6	9,8	86,7	10,8	95,6	11,5	102	12,6	112
									N·m	lb ft	Nm	lb ft	Nm	lb ft	Nm	lb·ft
M8	8,6	76,1	9,4	83,2	16,2	143	17,6	156	23,8	17,6	25,9	19,1	27,8	20,5	30,3	22,3
			N·m	lb ft	Nm	lb ft	Nm	lb·ft								
M10	16,9	150	18,4	13,6	31,9	23,5	34,7	25,6	46,8	34,5	51	37,6	55	40,6	60	44,3
	N·m	lb·ft														
M12	—	—	—	—	55	40,6	61	45	81	59,7	89	65,6	95	70,1	105	77,4
M14	—	—	—	—	87	64,2	96	70,8	128	94,4	141	104	150	111	165	122
M16	—	—	—	—	135	99,6	149	110	198	146	219	162	232	171	257	190
M18	—	—	—	—	193	142	214	158	275	203	304	224	322	245	356	263
M20	—	—	—	—	272	201	301	222	387	285	428	316	453	334	501	370
M22	—	—	—	—	365	263	405	299	520	384	576	425	608	448	674	497
M24	—	—	—	—	468	345	518	382	666	491	738	544	780	575	864	637
M27	—	—	—	—	683	504	758	559	973	718	1080	797	1139	840	1263	932
M30	—	—	—	—	932	687	1029	759	1327	979	1466	1081	1553	1145	1715	1265
M33	—	—	—	—	1258	928	1398	1031	1788	1319	1986	1465	2092	1543	2324	1714
M36	—	—	—	—	1617	1193	1789	1319	2303	1699	2548	1879	2695	1988	2982	2199

De nominale opgesomde koppelwaarden gelden alleen voor algemeen gebruik met de veronderstelde exactheid bij het aandraaien van 20%, zoals met een handmatige momentsleutel.

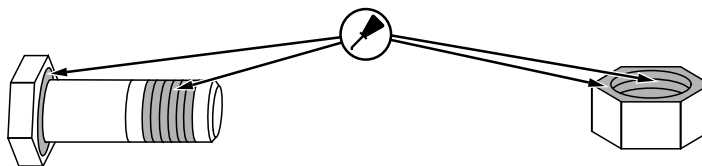
Deze waarden gelden niet bij een afwijkende momentwaarde of aandraaiprocedure bij een specifieke toepassing.

Raadpleeg de aandraaivoorschriften voor de specifieke toepassing voor borgmoeren, voor RVS-bevestigingen, of voor moeren van U-beugels.

Vervang bevestigingen door bevestigingen van dezelfde of een hogere klasse. Draai verbindingen van een hogere klasse aan met het originele aanhaalmoment.

- Controleer of schroefdraden van de bevestigingen schoon zijn.
- Breng een dunne laag Hy-Gard™ of een vergelijkbare olie aan onder de kop en op de schroefdraden van de bevestiging, zoals hieronder afgebeeld.
- Breng niet teveel olie aan om de kans op hydraulische afsluiting in blinde openingen door te veel olie te reduceren.
- Let op het juiste aangrijpen van de schroefdraad.

TS1741 —UN—22MAY18



^aKolomwaarden zeskantige kop gelden voor ISO 4014 en ISO 4017 zeskantige kop, ISO 4162 inbusbouten en ISO 4032 zeskantmoeren.

Vervolg op volgende pagina

DX,TORQ2 -18-09MAY22-1/2

^bKolomwaarden zeskantige flens gelden voor ASME B18.2.3.9M, ISO 4161 of EN 1665-zeskantige flens-producten.

DX,TORQ2 -18-09MAY22-2/2

Brandpreventie bij ieder onderhoud

Voorkom dat materiaal (gewas, kaf, touw, netmateriaal, enz.) in de machine bij hete onderdelen zoals lagers of de slipkoppeling kan ophopen. Verwijder dit materiaal bij de reguliere controles.

Maak geen gebruik van een hogedrukreiniger in de buurt van lagers om beschadiging van de afdichtingen te vermijden.

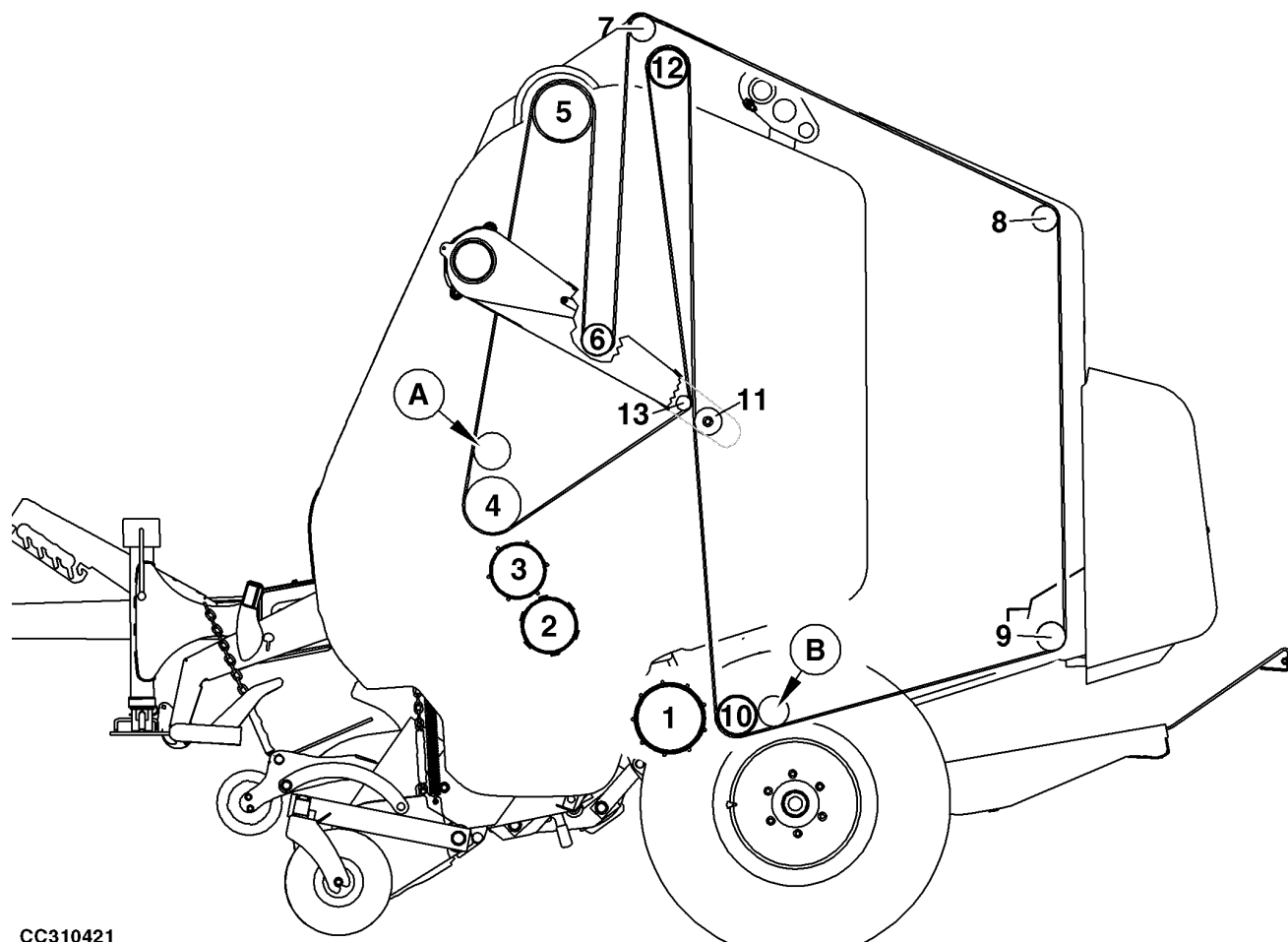
Controleer de lagers regelmatig op vroege tekenen van falen en vervang ze zo nodig. Schakel de voeding van de balenpers uit en controleer op ongebruikelijke geluiden, hete onderdelen, schroeilucht en verkleurde verf of metaal. Controleer de staat van de lagers. (Zie Dagelijks: Brandpreventie in het hoofdstuk Smering en onderhoud.

Deze richtlijnen opvolgen als bij het onderhoud het gebruik van een lasapparaat, een snijbrander of een slijpmachine noodzakelijk is:

1. Parkeer de balenpers op een vaste of een kale ondergrond.
2. Verwijder het kaf om te voorkomen dat brandbaar materiaal wordt blootgesteld aan vonken; als het kaf niet kan worden verwijderd, maak het dan grondig nat met water alvorens te starten. Bescherm slangen en riemen tegen vonken, lichtbogen en vlammen.
3. Houd blusmateriaal gereed voor direct gebruik.
4. Zorg voor een assistent die controleert op brand tijdens het lassen, snijden of slijpen.
5. Laat na het lassen, snijden of slijpen onderdelen afkoelen alvorens wordt begonnen met het persen van balen. Controleer dat er geen brand is alvorens het werkgebied te verlaten.

GA87848,0000556 -18-08FEB18-1/1

Rollennummering



CC310421

A—Voorste reinigingsrol
 B—Reinigingsrol achterwand
 (indien aanwezig)
 1—Onderste invoerrol
 2—Middelste invoerrol

3—Bovenste invoerrol
 4—Onderste aandrijfriemrol
 5—Bovenste aandrijfriemrol
 6—Voorste spanarmrol
 7—Bovenste invoerrol voorzijde

8—Bovenste achterwandrol
 9—Onderste achterwandrol,
 achter
 10—Onderste achterwandrol,
 voor
 11—Spanarmrol, achter

12—Bovenste spanarmrol
 13—Spanarmrol, midden

CC310421 —UN—01SEP17

NB02380,00004CE -18-04SEP17-1/1

Voer onderhoudsprocedures op veilige wijze uit

! WAARSCHUWING: Deze machine werkt op basis van automatische procedures met rustposities: de machine lijkt mogelijk onverwacht te stoppen en weer te starten.

Doe altijd het volgende om letsel of dodelijke verwondingen te voorkomen:

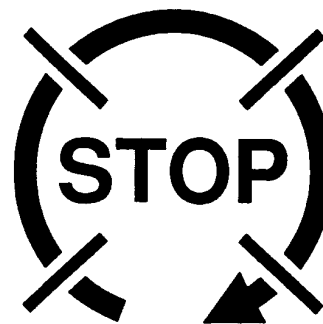
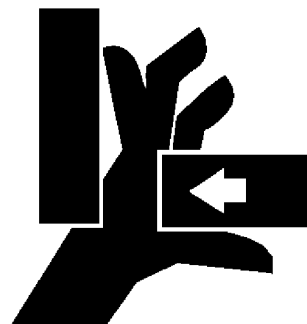
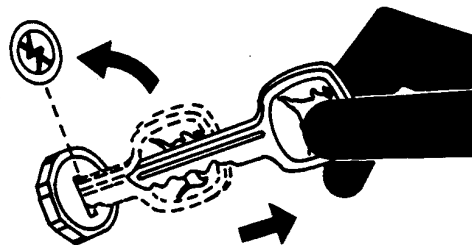
- Schakel de PTO uit.
- Schakel de parkeerrem van de tractor in en/of zet versnellingsbak in stand "Parkeren".
- Zet de tractormotor uit.
- Verwijder de contactsleutel.
- Ontlast de hydraulische druk.
- Vergrendel de achterwand. Zie Achterwand veilig vergrendelen in het hoofdstuk "Veiligheid".
- Parkeerblokkering inschakelen
- Handrem inschakelen
- Wachten totdat alle bewegende delen tot stilstand zijn gekomen
- Alle componenten laten afkoelen

voordat u onderhoud aan de machine uitvoert.

Voorkom persoonlijk letsel. Zorg dat de machine stevig op een horizontaal oppervlak staat en niet kan gaan rijden.

Blokkeer de wielen als de machine niet aan een tractor gekoppeld is. Daarmee voorkomt u dat de machine in beweging komt.

BELANGRIJK: Ontkoppel de stroomvoorziening van alle elektronische componenten bij het lassen aan de machine. Te hoge spanning kan de elektronische bedieningselementen beschadigen.



LX002 510

TS230 —UN—24MAY89

E41125 —UN—25OCT96

LX002510 —UN—17JAN95

ga87848,1677744952291 -18-02MAR23-1/1

Hydraulische accumulator onderhouden

! WAARSCHUWING: Accumulatoren kunnen niet worden gerepareerd.

Uittredende vloeistof of gassen van hydraulische accumulatoren onder druk kunnen ernstig letsel veroorzaken.

Alleen goed opgeleide personen met de juiste uitrusting mogen de accumulatoren inspecteren en vervangen.



CC1022636

Waarschuwing accumulator

Vervolg op volgende pagina

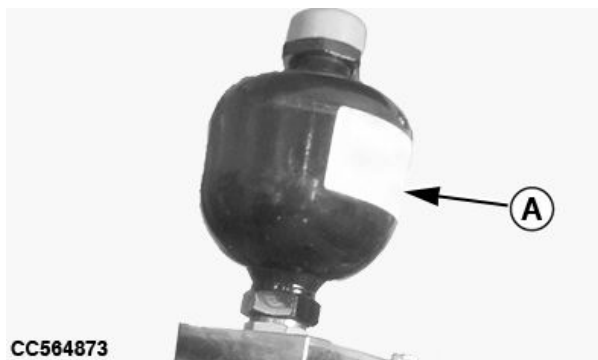
ga87848,1676020303443 -18-15FEB23-1/2

CC1022636 —UN—15JAN03

De volgende informatie staat op de accumulatoren of op een label op de accumulatoren vermeld:

- Naam en kort adres van de fabrikant/leverancier
- Productidentificatie van de fabrikant/leverancier
- Waarschuwingbericht, te lezen: "Waarschuwing - Vat onder druk, ontlast de druk voorafgaand aan demontage!"
- Gaslaaddruk XX bar
- Waarschuwingbericht, te lezen: "Hydraulische accumulatoren mogen alleen met stikstof worden gevuld"

A—Label



CC564873

CC564873 —UN—14FEB23

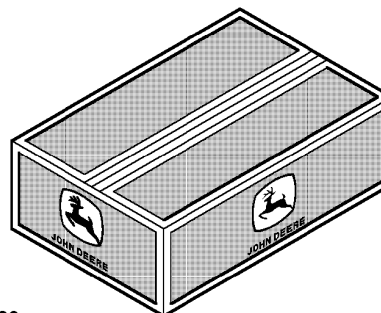
ga87848,1676020303443 -18-15FEB23-2/2

Gebruik originele John Deere onderdelen

Originele John Deere onderdelen zijn speciaal ontwikkeld voor John Deere machines.

Onderdelen van andere fabrikanten zijn niet door John Deere getest en/of goedgekeurd. Het gebruik van dergelijke producten in John Deere machines kan het functioneren van de machine nadelig beïnvloeden en daarmee een risicofactor worden.

Voorkom dit risico en gebruik uitsluitend John Deere onderdelen.



CC1020723

CC1020723 —UN—25OCT01

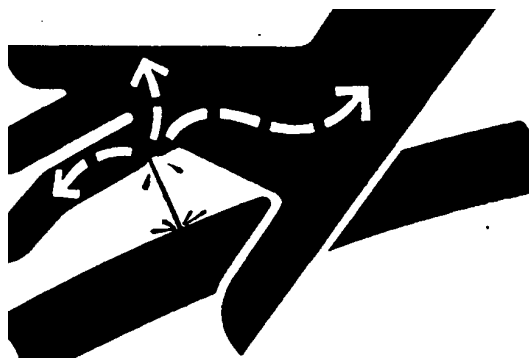
CC03745,0000FD5 -18-18SEP09-1/1

Hydraulische componenten vervangen

! WAARSCHUWING: Onder hoge druk naar buiten spuitende vloeistof kan in de huid dringen en ernstige verwondingen veroorzaken. Voorkom dit door de druk van de leidingen te halen voordat u hydraulische of andere slangen loskoppelt. Draai alle verbindingen goed aan voordat de druk in de installatie weer wordt opgebouwd. Wanneer vloeistof uit een kleine opening spuit, is dat nauwelijks zichtbaar. Gebruik daarom bij het opsporen van lekkages een stuk karton. Bescherm handen en lichaam tegen vloeistoffen onder hoge druk.

Laat altijd eerst de hydraulische druk ontsnappen voordat u begint met de onderhoudswerkzaamheden.

Het verdraaien van hydraulische buizen kan worden voorkomen door bij het loskoppelen van slangen en buizen met twee tangen te werken.

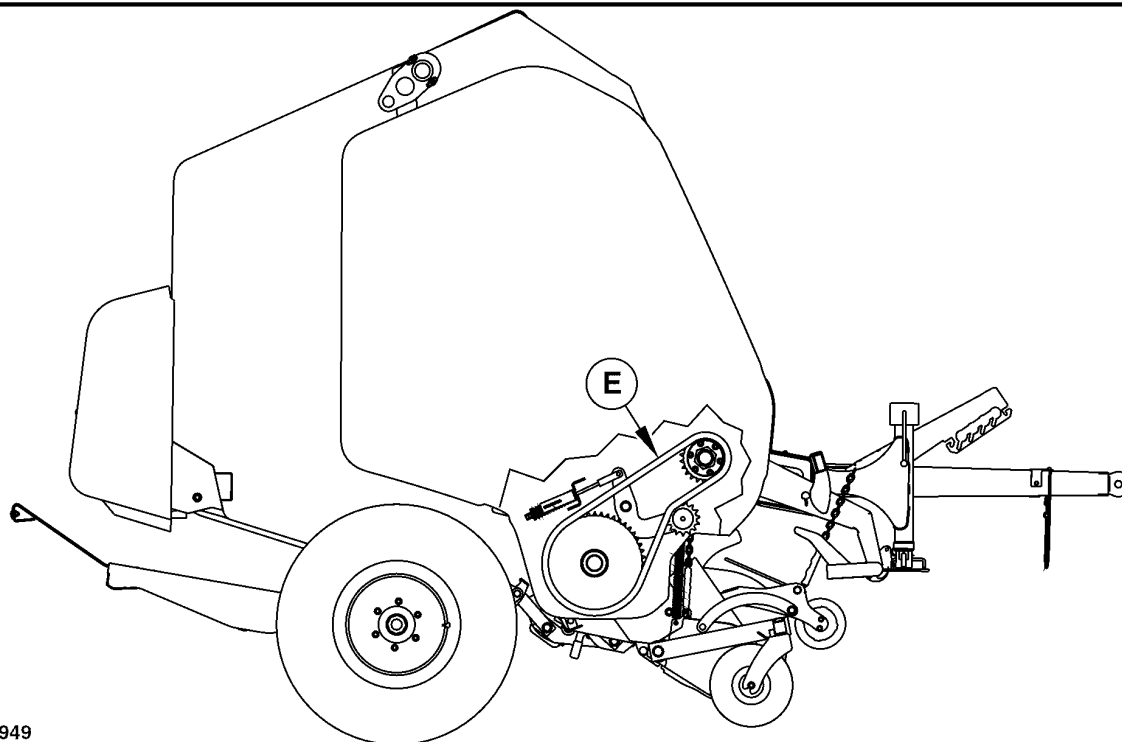
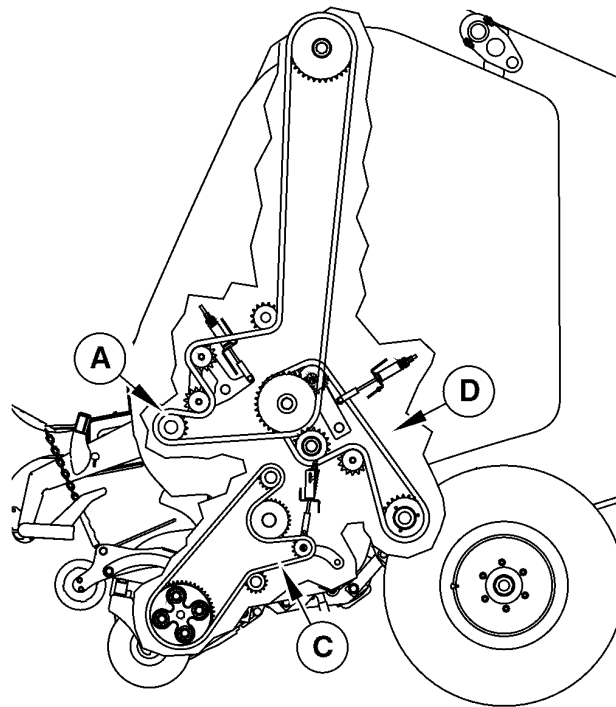
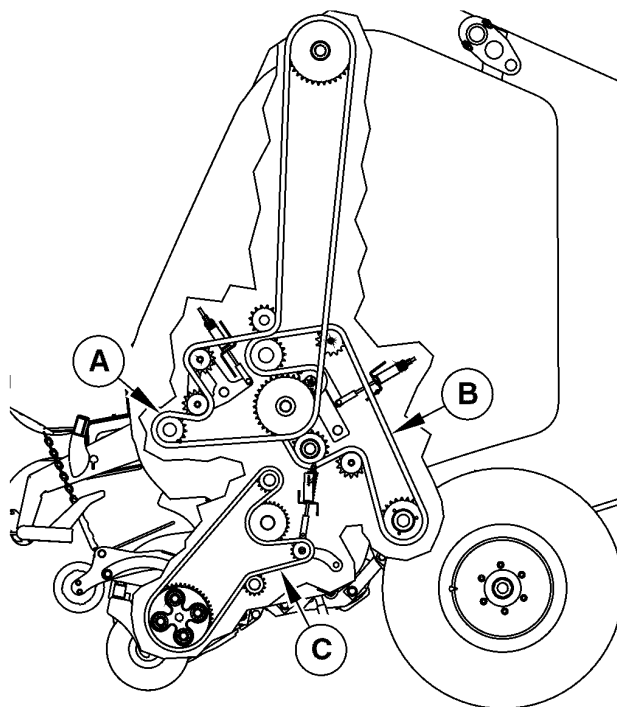


Roep bij verwondingen onmiddellijk de hulp van een arts in. Vloeistof die de huid is binnengedrongen, moet binnen enkele uren operatief worden verwijderd om koudvuurinfectie te voorkomen. Artsen die hiermee niet vertrouwd zijn, dienen zich te laten informeren door andere medici die meer weten over dit soort verwondingen.

CC03745,0000286 -18-23AUG01-1/1

X9811 —UN—23AUG88

Identificatie ketting balenpers



CC518949

A—Hoofdaandrijfketting

B—Aandrijfketting startrol (met 2e aandrijfrol)

C—Pick-upaandrijfketting

D—Aandrijfketting startrol (zonder 2e aandrijfrol)

E—Aandrijfketting roterend invoermechanisme

GA87848,00013C3 -18-25AUG21-1/1

CC518949—UN—01SEP21

Kogeltrekhaak afstellen

Als een kogeltrekhaak wordt gebruikt, kan het nodig zijn om de speling tussen de vergrendeling (C) en de kogeltrekhaak (E) af te stellen.

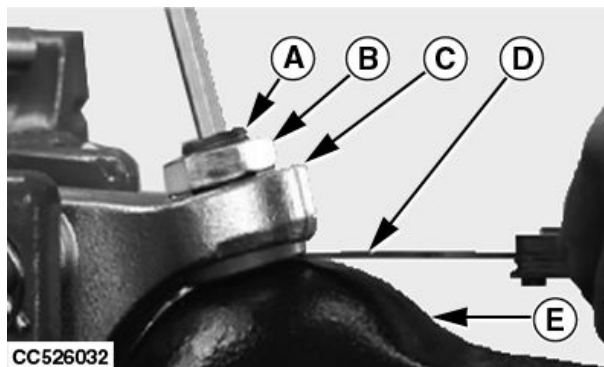
1. Bevestig de machine aan de tractor.
2. Zet de grendel (C) in de vergrendelde positie.
3. Controleer de speling tussen schroef (A) en kogeltrekhaak (E) met pasring (D). Deze moet binnen de specificatie zijn:

Specificatie

schroef naar
kogeltrekhaak—Speling..... max. 0,5 mm
(0-1/32 in)

Als de speling groter is dan de specificatie, ga dan naar de volgende controle.

4. Draai borgmoer (B) los.
5. Draai schroef (A) aan tot bovenstaande specificatie is bereikt.



A—Schroef
B—Contramoer
C—Vergrendeling

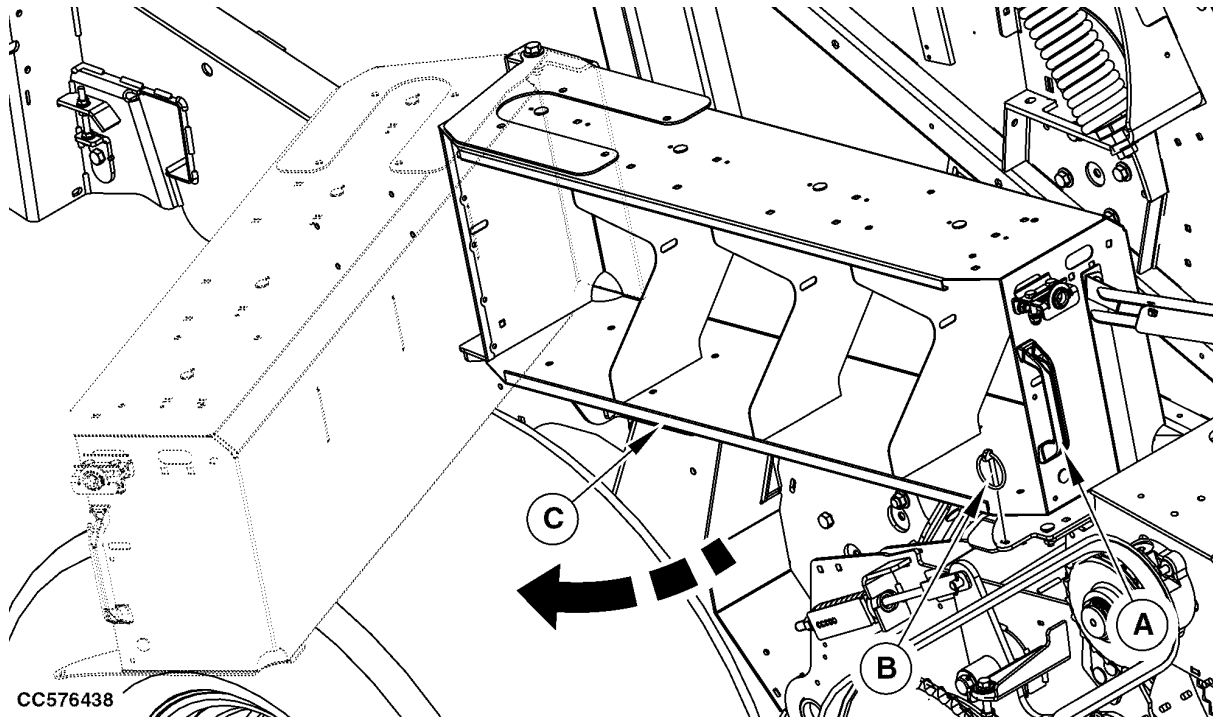
D—Vulring
E—Kogeltrekhaak

6. Draai borgmoer (B) vast

TL81334,00010A2 -18-19MAY22-1/1

CC526032—UN—10MAY22

Draaiende touwkasten gebruiken (indien aanwezig)



A—Hendel

B—Pen

C—Touwkast

De touwkasten (C) aan beide zijden van de machine kunnen worden geopend om toegang te krijgen tot onderdelen van de machine achter de touwkasten (C).

Ga als volgt te werk om de touwkasten (C) te openen:

1. Verwijder de pen (B).
2. Trek aan de hendel (A) tot de touwkast (C) volledig open is.

Sluit de touwkasten nadat het onderhoud van de machine is voltooid:

1. Duw de hendel (A) tot de touwkast (C) volledig gesloten is.
2. Monteer pen (B) om de touwkast (C) in het frame van de balenpers te vergrendelen.

ga87848,1683296201799 -18-05MAY23-1/1

CC576438 —UN—05MAY23

Pick-upaandrijfketting afstellen

Sluit de achterwand om er zeker van te zijn dat de ketting niet doorhangt en schakel enkele seconden de PTO-as in. Schakel de motor van de tractor uit.

Stel de spanning van ketting (A) als volgt af:

1. Draai de borgmoer (D) los.
2. Stel de spanning van de aandrijfketting van de pick-up (A) af met behulp van de moer (C) zodat de lengte van de veer (B) binnen de specificatie moet liggen.

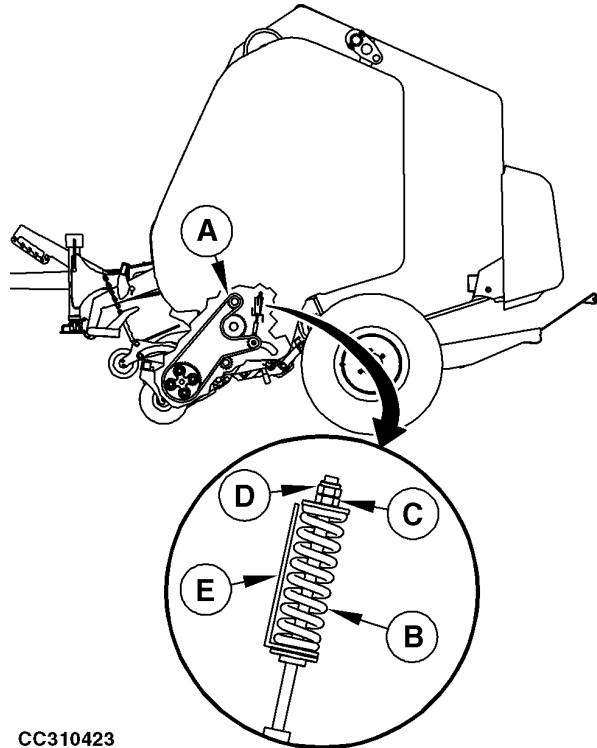
Specificatie

Rolaandrijfketting
achterklep—Veerlengte..... 124 - 128 mm
(4-7/8 - 5-1/32 in)

3. Schakel de aftakas gedurende een paar seconden in.
4. Controleer instelling. Indien nodig vanaf stap 2 herhalen.
5. Draai de borgmoer (D) aan.

A—Pick-upaandrijfketting
B—Veer
C—Moer

D—Borgmoer
E—Beugel



CC310423

aysdijz,1683209645498 -18-05MAY23-1/1

CC310423 —UN—01SEP17

Hoofdaandrijfketting afstellen

Sluit de achterwand om er zeker van te zijn dat de ketting niet doorhangt en schakel enkele seconden de PTO-as in. Schakel de motor van de tractor uit.

Stel de spanning van de hoofdaandrijfketting (A) als volgt af:

1. Draai de borgmoer (D) los.
2. Stel de spanning van de hoofdaandrijfketting (A) af met behulp van de moer (C) zodat de lengte van de veer (B) binnen de specificatie moet liggen.

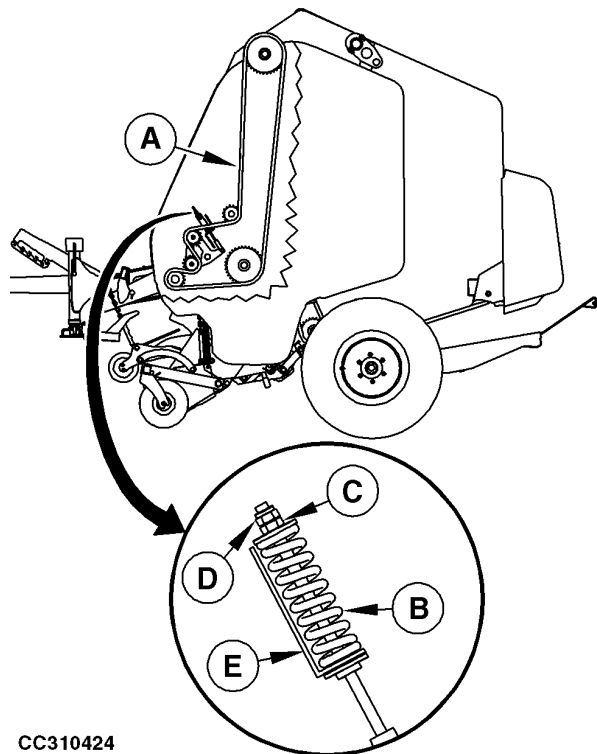
Specificatie

Hoofdaandrijfketting—Veerlengte..... 108 - 112 mm
(4-1/4 - 4-13/32 in)

3. Schakel de aftakas gedurende een paar seconden in.
4. Controleer instelling. Indien nodig vanaf stap 2 herhalen.
5. Draai de borgmoer (D) aan.

A—Hoofdaandrijfketting
B—Veer
C—Moer

D—Borgmoer
E—Beugel



CC310424

aysdijz,1683209645451 -18-05MAY23-1/1

CC310424 —UN—01SEP17

Aandrijfketting van startrol instellen

Sluit de achterwand om er zeker van te zijn dat de ketting niet doorhangt en schakel enkele seconden de PTO-as in. Schakel de motor van de tractor uit.

Stel de spanning van de aandrijfketting van de startrol (A) of (B) als volgt in:

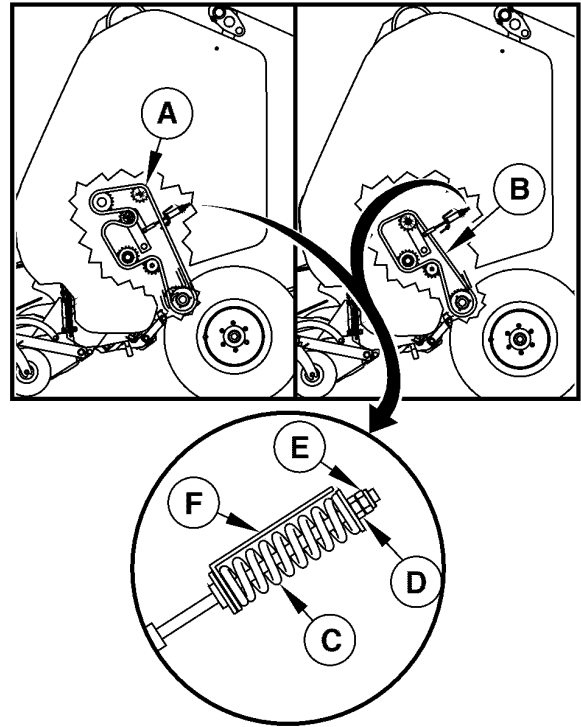
1. Draai borgmoer (E) los.
2. Stel de spanning van de aandrijfketting van de startrol (A) of (B) met de moer (D) zo in dat de lengte van de veer (C) binnen de specificatie ligt.

Specificatie

Aandrijfketting
startrol (A) (met 2e
aandrijfrol)—Veurlengte..... 107
(4-7/32 in)

Aandrijfketting startrol
(B) (zonder 2e
aandrijfrol)—Veurlengte..... 120
(4-23/32 in)

3. Schakel de aftakas gedurende een paar seconden in.
4. Controleer instelling. Indien nodig vanaf stap 2 herhalen.
5. Draai borgmoer (E) vast.



A—Aandrijfketting startrol (met 2e aandrijfrol)
B—Aandrijfketting startrol (zonder 2e aandrijfrol)
C—Veer
D—Moer
E—Borgmoer
F—Beugel

aysdijz,1683209645397 -18-05MAY23-1/1

CC575705 —UN—04MAY23

Aandrijfketting roterend invoermechanisme instellen

Sluit de achterwand om er zeker van te zijn dat de ketting niet doorhangt en schakel enkele seconden de PTO-as in. Schakel de motor van de tractor uit.

Stel de spanning van de aandrijfketting van het roterend invoermechanisme (A) als volgt af:

1. Draai de borgmoer (D) los.
2. Stel de spanning van de aandrijfketting van het roterend invoermechanisme (A) af met behulp van de moer (C) zodat de lengte van de veer (B) binnen de specificatie moet liggen.

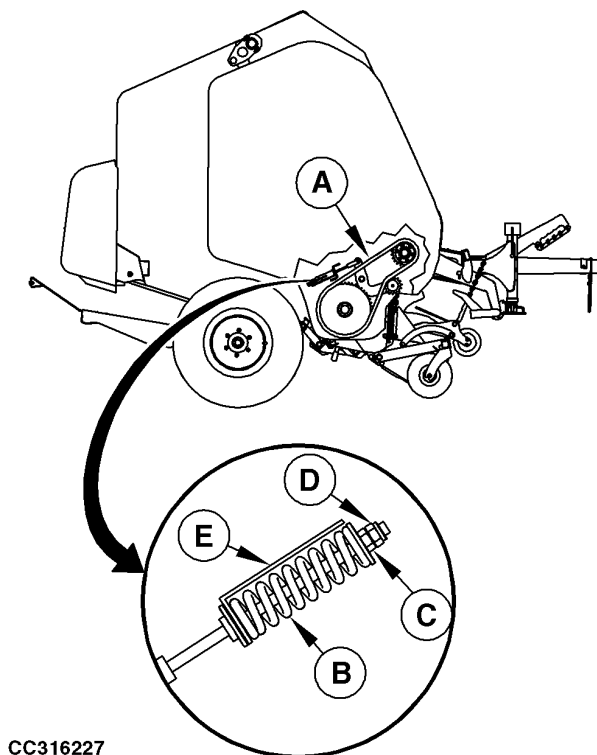
Specificatie

Aandrijfketting roterend invoermechanisme—Veerlengte..... 124 - 128 mm
(4-7/8 - 5-1/32 in)

3. Schakel de aftakas gedurende een paar seconden in.
4. Controleer instelling. Indien nodig vanaf stap 2 herhalen.
5. Draai de borgmoer (D) aan.

A—Aandrijfketting roterend
invoermechanisme
B—Veer
C—Moer

D—Borgmoer
E—Beugel



CC316227 —UN—01SEP17

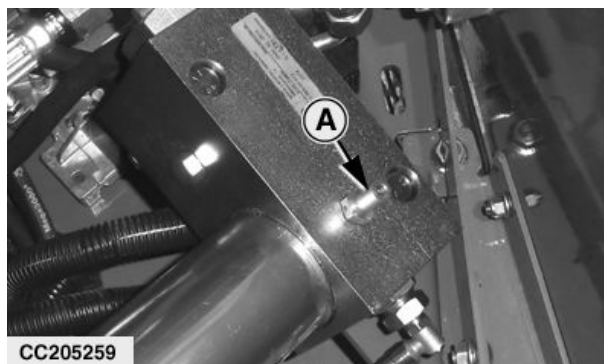
aysdijz,1683209645305 -18-05MAY23-1/1

Automatisch smeersysteem ontluchten (indien uitgerust met pomp met patroon)

OPMERKING: Wanneer het smeerpatroon wordt vervangen moet het systeem altijd als volgt worden ontlucht.

Druk de kogel op de ontluchtingsnippel (A) in en bedien de SCV om de achterwand te openen en sluiten. Herhaal dit totdat het vet zonder luchtbelletjes naar buiten komt.

A—Ontluchtingsnippel



CC205259 —UN—10OCT13

OUCC006,0001AEB -18-06SEP13-1/1

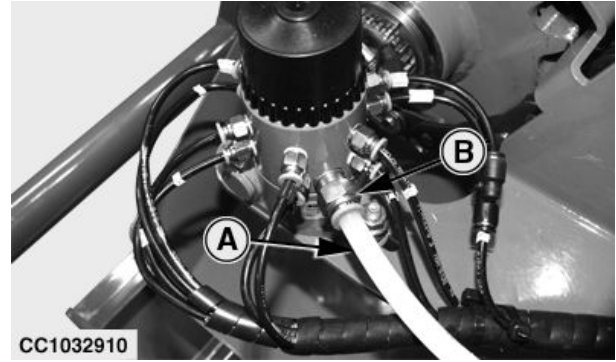
Pomp kettingsmeersysteem ontluichten

OPMERKING: Het is noodzakelijk om het kettingsmeersysteemcircuit te ontluichten als het oliereservoir totaal leeg was.

1. Koppel de inlaatleiding (A) los.
2. Wacht tot er geen lucht meer uit de inlaatleiding (A) komt alvorens de inlaatleiding (A) aan te sluiten op de koppeling (B).
3. Laat de pers draaien totdat uit de borstels continu olie stroomt.

A—Inlaatleiding

B—Koppeling



CC1032910

CC1032910—UN—14SEP10

OUCC849,0000133 -18-09NOV10-1/1

Borstels afstellen

1. Stel de stand van de borstels af aan de hand van het aantal borstels voor het smeren van één ketting:
 - Als één borstel wordt gebruikt voor het smeren van de ketting, het hart van de borstel (A) in lijn brengen met een van de platen binnenin de ketting (B).
 - Als twee borstels worden gebruikt voor het smeren van de ketting, het hart van elke borstel (A) in lijn brengen met de platen binnenin de ketting (B).
2. Elke borstel (A) afstellen om de voorgeschreven overlappende lengte (C) met ketting (B) te verkrijgen.

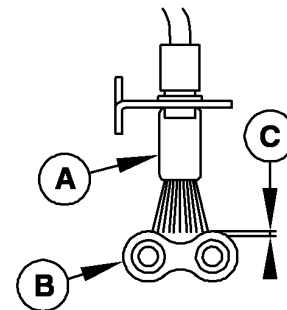
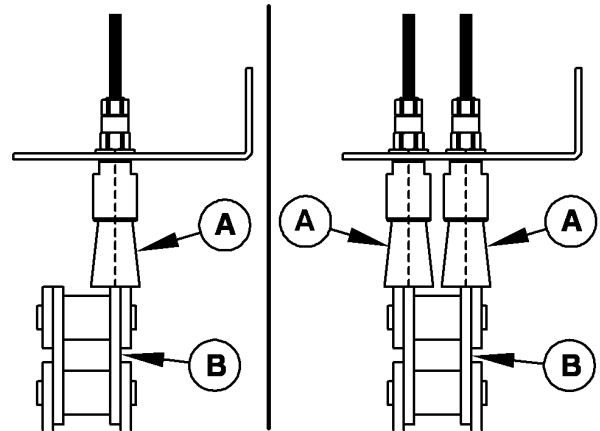
Specificatie

Borstel tot
ketting—Overlappende lengte.....0 — 2 mm
(0—0.08 in.)

Deze afstelling is noodzakelijk om de aandrijfketting correct te reinigen en smeren. Een andere afstelling kan vroegtijdige slijtage van de ketting tot gevolg hebben.

A—Borstel
B—Ketting

C—Overlappende lengte tussen
borstel en ketting



CC1035277

CC1035277—UN—23SEP11

OUCC006,000181D -18-11OCT11-1/1

Messen snij-inrichting vervangen

⚠ WAARSCHUWING: Voorkom ernstige of zelfs dodelijke ongelukken met de messen. Zet altijd eerst de hendel van het afsluitventiel (A) in de vergrendelde stand voordat de messen worden vervangen.

Draag altijd handschoenen bij het hanteren van de messen.

OPMERKING: Elk mes (D) kan apart worden gedemonteerd of vervangen.

Om een mes te vervangen, als volgt te werk gaan:

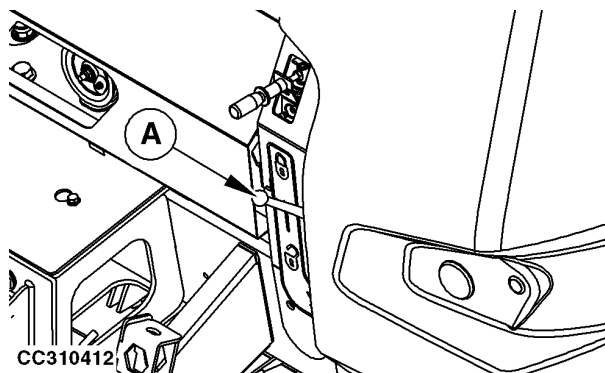
1. Trek de messen in. Zie Functie messen van snij-inrichting in- of uitschuiven in het hoofdstuk Balenperstoepassing gebruiken.
2. Laat de valbodem neer. Zie Verstopingen in opraper opheffen in het hoofdstuk Balenperstoepassing gebruiken.
3. Open de achterklep helemaal.
4. Vergrendel de achterwand. Zie Achterwand veilig vergrendelen in het hoofdstuk "Veiligheid".
5. Activeer de parkeerrem en/of zet de transmissie in 'PARK', zet de tractor motor uit en verwijder de sleutel.
6. Sluit het afsluitventiel van de messen met hendel (A).
7. Trek de hendel (B) aan de linkerzijde uit de borgpen en draai deze naar beneden.
8. Trek aan het mes (D) om het uit de geleider (E) en stang (C) te verwijderen.
9. Om een mes te monteren brengt u het mes (D) eerst aan op de stang (C), en dan in de geleider (E).

BELANGRIJK: Wanneer een mes niet meer nodig is, wordt aanbevolen op de plaats van het mes een afdekking (F) over de messleuf te monteren. Daardoor wordt voorkomen dat zich in de opening van het ontbrekende mes gewas ophoopt.

10. Draai de hendel (B) omhoog en borg deze.
11. Laat de achterklep zakken.
12. Open mesafsluitventiel door hendel (A) omlaag te zetten en breng de valbodem omhoog.

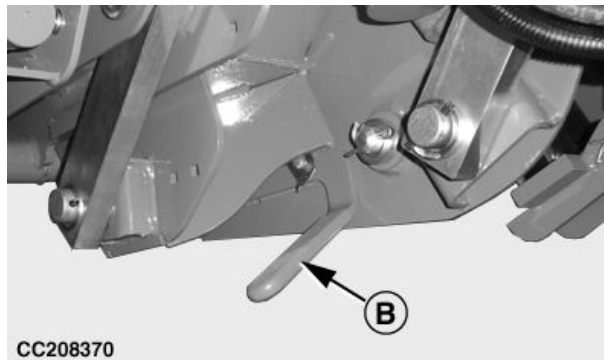
A—Hendel afsluitventiel
snij-inrichting
B—Hendel
C—Balk

D—Mes
E—Geleider
F—Messleufopvulplaten



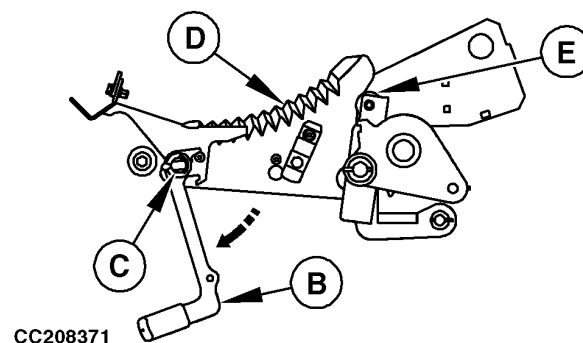
CC310412

CC310412 —UN—18APR17



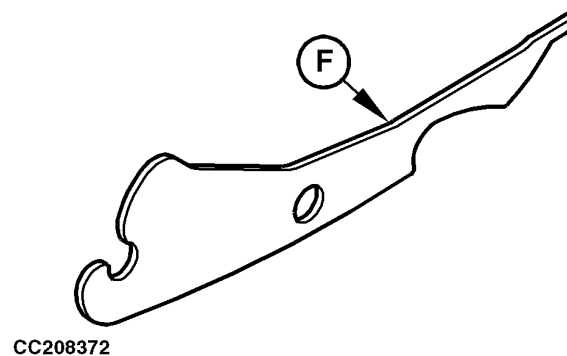
CC208370

CC208370 —UN—09DEC13



CC208371

CC208371 —UN—09DEC13



CC208372

CC208372 —UN—09DEC13

Messen snij-inrichting slijpen

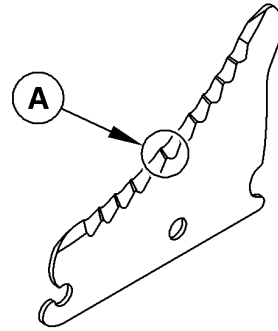
⚠ WAARSCHUWING: Draag ter voorkoming van verwondingen altijd handschoenen tijdens het werken met de messen.

Verwijder de messen van de machine. Zie Messen van snij-inrichting vervangen in dit hoofdstuk.

Zet de messen vast aan de werkbank.

Teken het bestand met de gladde schuine rand en houd daarbij een hoek van 12° aan. Raadpleeg uw John Deere dealer voor meer informatie over de messenslijper.

BELANGRIJK: Als de messen tijdens het slijpen worden verwarmd, gaat dit ten koste van hun levensduur. Vervang het mes als het tandprofiel (A) verdwijnt.



CC1029106

A—Tandprofiel

ga87848,1677760226410 -18-02MAR23-1/1

CC1029106 —UN—08JAN07

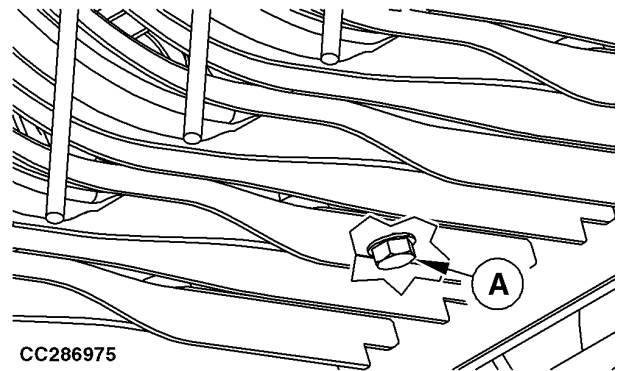
Oprapertand vervangen

⚠ WAARSCHUWING: Schakel de aftakas uit, zet de transmissie in "PARK", schakel de parkeerrem in, zet de motor uit en verwijder de contactsleutel en wacht tot alle bewegende delen tot stilstand zijn gekomen alvorens aan de balenpers te werken.

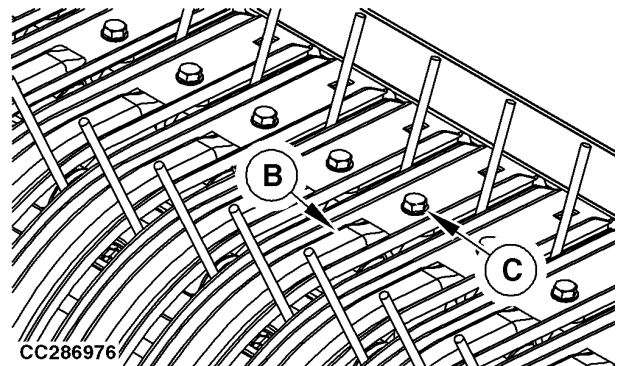
1. Demonteer onderste bout (A).
2. Verwijder bovenste bout (C) en dan afstrijder (B).

A—Onderste bout
B—Afstrijker

C—Bovenste bout



CC286975



CC286976

Vervolg op volgende pagina

NB02380,00001BC -18-07OCT16-1/3

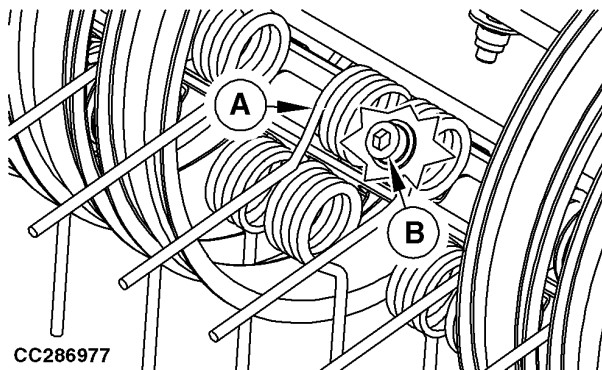
CC286975 —UN—03AUG16

CC286976 —UN—03AUG16

3. Verwijder de schroef (B).
4. Vervang beschadigde oprapertand (A). Oprapertand moet worden gemonteerd zoals afgebeeld.
5. Monteer bout (B) en draai deze aan met het voorgeschreven moment.

Specificatie

Tandbout—Aanhaalmoment.....64 N·m
(47 lb·ft)

A—Tand**B—Bout**

CC286977 —UN—03AUG16

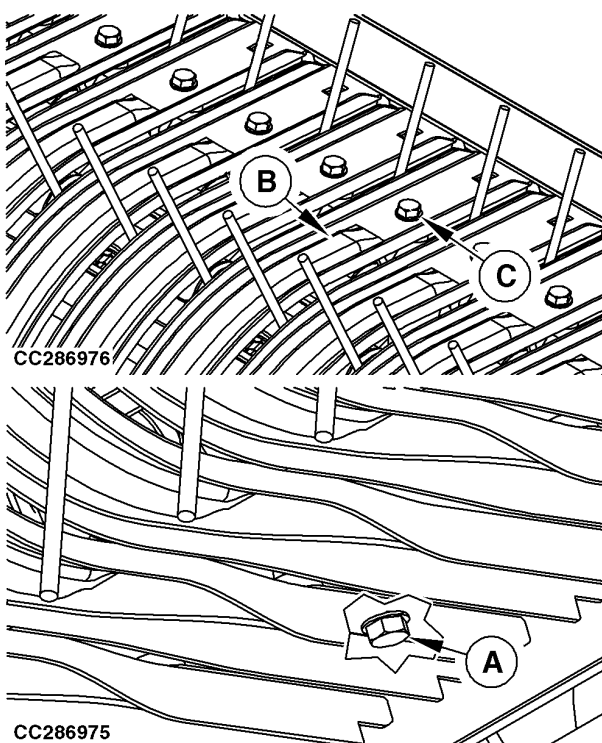
NB02380,00001BC -18-07OCT16-2/3

6. Vervang afstrijder (B) indien nodig. Monteer de afstrijder zoals afgebeeld.
7. Monteer bovenste bout (C) en dan onderste bout (A).
8. Draai bouten (A) en (C) aan met het voorgeschreven moment.

Specificatie

Afstrijkerbouten—Aanhaalmoment.....25 N·m
(18 lb·ft)

A—Onderste bout
B—Afstrijker

C—Bovenste bout

CC286976 —UN—03AUG16

CC286975 —UN—03AUG16

NB02380,00001BC -18-07OCT16-3/3

Spanarmveer afstellen

Als de veer is vervangen of als bouten zijn verwijderd, de veer als volgt afstellen:

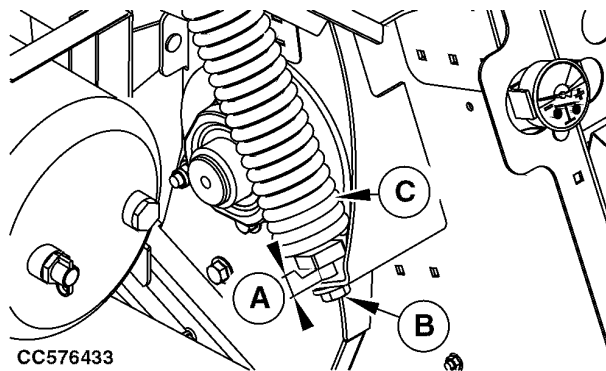
Draai schroef (B) vast of los tot de voorgeschreven afstand (A) is bereikt.

Specificatie

Spanarmveerbeugel-tot-
spanarmveer—Afstand..... 16 - 24 mm
(5/8 - 1 in)

A—Afstand
B—Schroef

C—Veer



CC576433 —UN—04MAY23

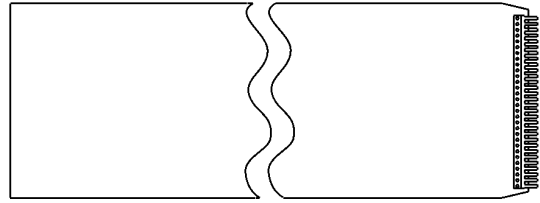
ga87848,1682679990202 -18-28APR23-1/1

Riem voorbereiden: Nieuwe riem

OPMERKING: Riem-reserveonderdelen van John Deere™ worden langer geleverd dan de aanbevolen lengte en met slechts een haak aan de afschuiningszijde.

Dienovereenkomstig moet de riem op de voorgeschreven lengte worden gesneden en vastgehaakt.

1. Rol de riem uit op een vlakke ondergrond.



CC423768

CC423768—UN—03DEC20

GA87848,000106F -18-22DEC20-1/4

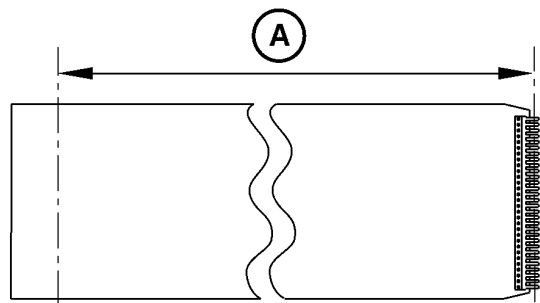
BELANGRIJK: De riemlengte (A) wordt gemeten van pen tot penas zoals bij installatie op de machine het geval zou zijn.

2. Meet de specificatie van de riemlengte zoals gespecificeerd:

Specificatie

V451G riem—Lengte.....	11,650 ± 0,015 m
	(38 ft 2-21/32 in ± 19/32 in)
V451M riem—Lengte.....	11,650 ± 0,015 m
	(38 ft 2-21/32 in ± 19/32 in)
V461M riem—Lengte.....	12,845 ± 0,015 m
	(42 ft 45/64 in ± 19/32 in)

3. Markeer de riem zodanig dat deze overeenkomt met de gespecificeerde riemlengte (A).



CC423769

CC423769—UN—03DEC20

A—Gespecificeerde lengte

GA87848,000106F -18-22DEC20-2/4

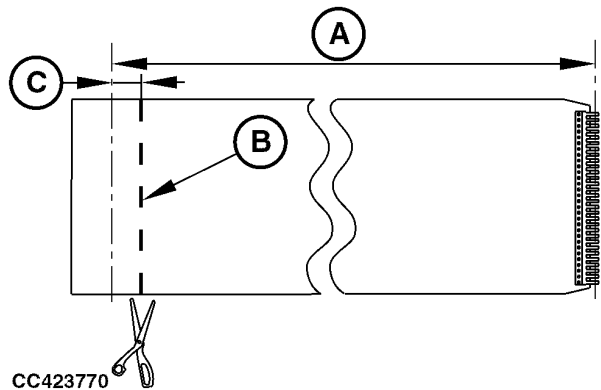
4. Maak een nieuwe markering (B) 5 mm (3/16 in) van de vorige markering zoals afgebeeld.

OPMERKING: De offset komt overeen met de afstand (C) tussen het rubber uiteinde en de penas.

5. Snij de riem op markering (B) met behulp van het snijgereedschap voor de riem.

A—Gespecificeerde lengte
B—Snijmarkering

C—Afstand



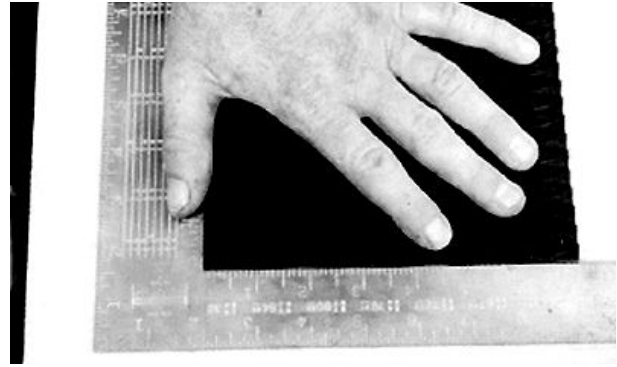
CC423770

CC423770—UN—03DEC20

Vervolg op volgende pagina

GA87848,000106F -18-22DEC20-3/4

6. Controleer dat de riem vierkant is afgesneden, zoals afgebeeld.
7. Breng de riemhaak aan. Zie Riemhaken monteren in dit hoofdstuk.



GA87848,000106F -18-22DEC20-4/4

E21798 —UN—24JUN99

Riemen repareren

BELANGRIJK: Riemen kunnen rafelen of scheuren aan de randen. Verwijder de gerafelde draden als ze verschijnen. Voorkom dat gerafelde draden worden gegrepen en om de baal worden gewikkeld terwijl de baal wordt gevormd, waardoor nog meer rafels of schade aan de riemen kan ontstaan.

OPMERKING: Als de riemen korter zijn dan de gespecificeerde afmetingen, moet een riem met een verlengset verlengd worden.

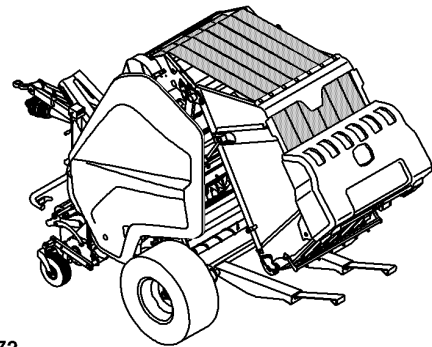
Vervang beide kanten van de haken bij het repareren van de riemen.

Ga als volgt te werk wanneer noodreparaties of aanbevolen reparaties uitgevoerd moeten worden:

- Noodreparatie: Repareer snel een of meerdere riemen tijdens veldwerk. U dient de aanbevolen reparaties zo snel mogelijk uit te voeren.
- Aanbevolen reparatie: Repareer de 6 riemen en vervang de haken van elke riem. Deze reparaties moeten worden uitgevoerd na een noodreparatie of wanneer een of meer riemen of een of meer haken zijn beschadigd.

Noodreparatie:

1. Verwijder de beschadigde riem. Zie Riemen verwijderen in dit hoofdstuk.
 2. Meet de lengte van de beschadigde riem.
- OPMERKING: De riemlengte moet voor en na de reparatie hetzelfde zijn.*
3. Snij de riem op dezelfde lengte af als de verlengingsset. Zie Riem voorbereiden: Noodreparatie in dit hoofdstuk.
 4. Breng de haken aan. Zie Riemhaken monteren in dit hoofdstuk.



CC368972

5. Monteer de riem. Zie Riemen geleiden door de balenpers en Riemen aanbrengen in dit hoofdstuk.
6. Stel de riemloop in. Zie Riemlopen instellen in dit hoofdstuk.
7. U dient de aanbevolen reparaties zo snel mogelijk uit te voeren. Zie de volgende aanbevolen reparatieprocedure.

Aanbevolen reparatie:

1. Verwijder alle riemen. Zie Riemen verwijderen in dit hoofdstuk.
2. Snij de riemen om de haken aan beide uiteinden te verwijderen en zorg ervoor dat de riemlengte overeenkomt met de specificaties. Zie Riem voorbereiden: Aanbevolen reparatie in dit hoofdstuk.
3. Breng de haken aan. Zie Riemhaken monteren in dit hoofdstuk.
4. Monteer de riem. Zie Riemen geleiden door de balenpers en Riemen aanbrengen in dit hoofdstuk.
5. Stel de riemloop in. Zie Riemlopen afstellen in dit hoofdstuk.

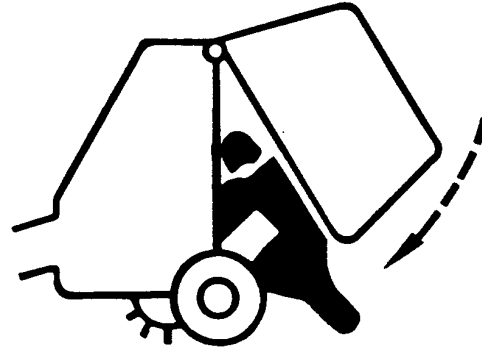
GA87848,00010E2 -18-20JAN21-1/1

CC368972 —UN—15JAN19

Riemen verwijderen

1. Start de motor van de tractor en zet de monitor aan.
2. Controleer of de achterklepvergrendelingssensors correct zijn ingeschakeld (LED-verlichting AAN als de achterklep is gesloten).
3. Open de achterklep helemaal en zet deze vast met de veiligheidsvergrendeling.

⚠ WAARSCHUWING: Controleer of de achterwand vergrendeld is. Als de achterklep tijdens het uitvoeren van deze procedure niet is vergrendeld, kan de achterklep plotseling sluiten en risico op ernstig of dodelijk letsel opleveren.



TS698 —UN—21SEP89

GA87848,000106D -18-22DEC20-1/3

4. Breng een M16 schroef aan in gat (A) aan beide zijden.
5. Breng een magneet aan voor een van sensoren van de achterklep.
6. Ontkoppel de hydraulische slang om de achterwand te openen.
7. Bedien SCV om de achterwand te sluiten tot de spanarm helemaal omhoog is gebracht.
8. Zet de motor en het scherm van de tractor uit.

A—Gat



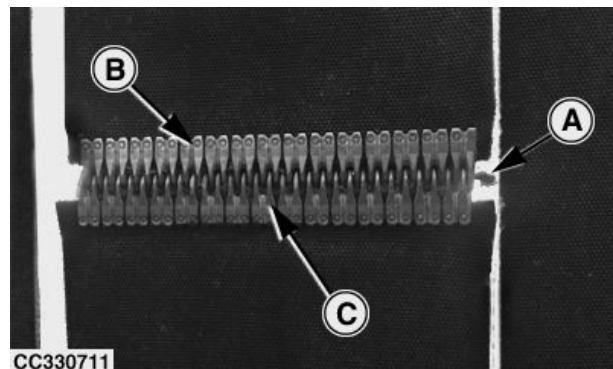
CC406013 —UN—04MAR20

GA87848,000106D -18-22DEC20-2/3

9. Draai pen (A) met een tang en trek deze uit de verbinding.
10. Verwijder de riem.
11. Controleer de riemhaken (B) en (C) op slijtage en beschadiging. Vervang versleten of beschadigde onderdelen.

A—Verbindingspen
B—Riemhaak

C—Riemhaak



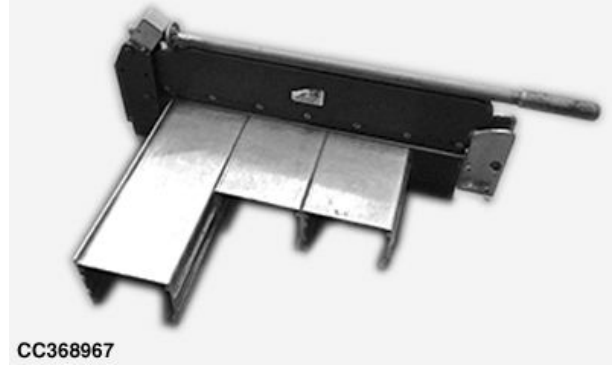
CC330711 —UN—26SEP17

GA87848,000106D -18-22DEC20-3/3

Riem voorbereiden: Noodreparatie

Snijgereedschap voor de riem

Om beschadigde stukken van de riem te verwijderen, wordt u aangeraden om gereedschap zoals op de afbeelding te gebruiken: Raadpleeg uw John Deere dealer.



CC368967

Snijgereedschap voor de riem—MC464300012

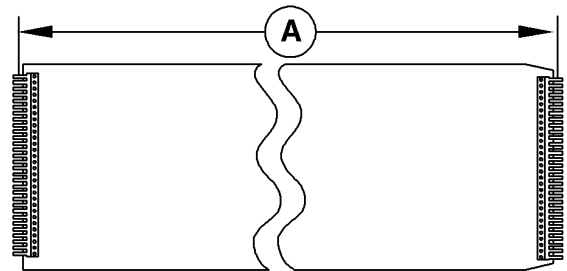
GA87848,0001070 -18-22DEC20-1/4

CC368967 —UN—21DEC18

BELANGRIJK: Controleer of de afstand tussen twee haken minstens 2 m bedraagt.

OPMERKING: De riemlengte (A) wordt gemeten van pen tot penas zoals bij installatie op de machine het geval zou zijn.

A—Lengte



CC368973



CC368968

Vervolg op volgende pagina

GA87848,0001070 -18-22DEC20-2/4

CC368973 —UN—21JAN19

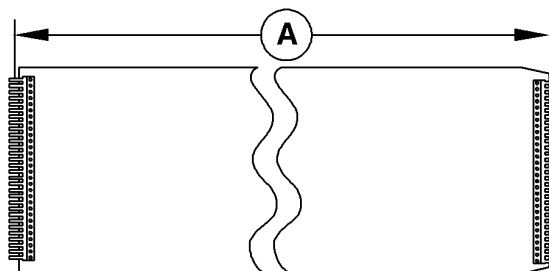
CC368968 —UN—23JAN19

1. Meet de riemplengte (A).
2. Snij de riem op dezelfde lengte (A) af als de verlengingsset.

Specificatie

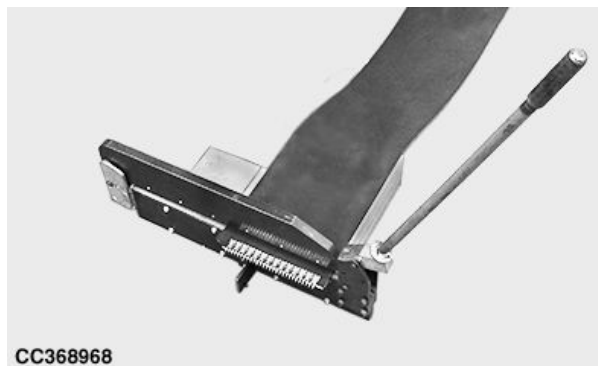
Verlengingsset
 riem—Minimale lengte..... 2 m
 (6 ft 7 in)

3. Controleer dat de riem vierkant is afgesneden, zoals afgebeeld.
4. Controleer of de riemplengte (A) met de verlengingsset gelijk is aan de gemeten lengte.

A—Lengte

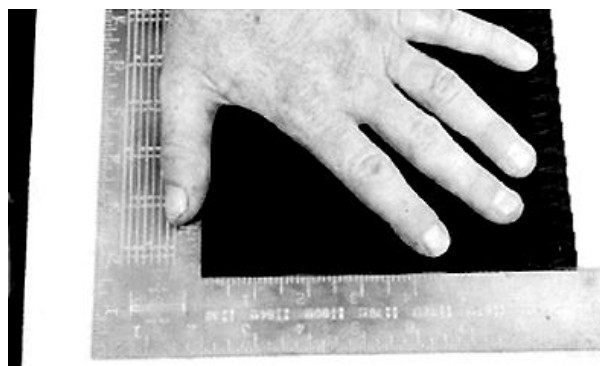
CC368973

CC368973—UN—21JAN19



CC368968

CC368968—UN—23JAN19



E21798—UN—24JUN99

Vervolg op volgende pagina

GA87848,0001070 -18-22DEC20-3/4

**BELANGRIJK: Knip het hoekje van de riemen
ALLEEN in de rijrichting af.**

WIJK NIET van deze afmetingen af.

5. Snij de riemen zodanig af dat de afmetingen van de hoekjes binnen de specificaties vallen.

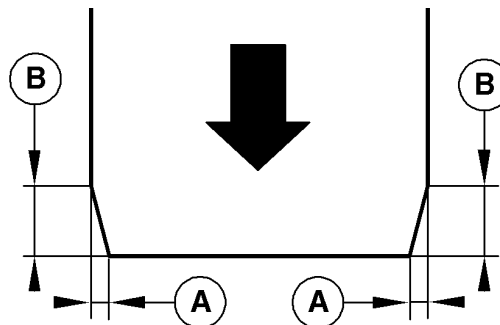
Specificatie

A—breedte hoekje
riemuiteinde—Afstand..... 6 mm
(1/4 in)

Specificatie

B—hoogte hoekje
riemuiteinde—Afstand..... 25 - 26 mm
(63/64 in—1-1/32 in)

6. Breng de riemhaak aan. Zie Riemhaken monteren in dit hoofdstuk.



CC368965

A—Afstand

B—Afstand

CC368965—UN—17JAN19

GA87848,0001070 -18-22DEC20-4/4

Riem voorbereiden: Aanbevolen reparatie

Snijgereedschap voor de riem

Om beschadigde stukken van de riem te verwijderen, wordt u aangeraden om gereedschap zoals op de afbeelding te gebruiken: Raadpleeg uw John Deere dealer.



CC368967

Snijgereedschap voor de riem—MC464300012

GA87848,0001071 -18-22DEC20-1/3

CC368967 —UN—21DEC18

BELANGRIJK: Vervang zoals aanbevolen alle haken van de 6 riemen.

Controleer of de afstand tussen twee haken minstens 2 m bedraagt.

OPMERKING: Snij de riem aan het uiteinde van de haken om de haken te vervangen.

1. Controleer of de riemlengte (A) binnen de specificaties valt.

- Als de riemlengte (A) langer is dan aangegeven: Markeer de riem op de gespecificeerde lengte.
- Als de riemlengte (A) korter is dan aangegeven: Markeer de riem op dezelfde lengte als die van een verlengingsset.

Specificatie

Verlengingsset
riem—Minimale lengte..... 2 m
(6 ft 7 in)

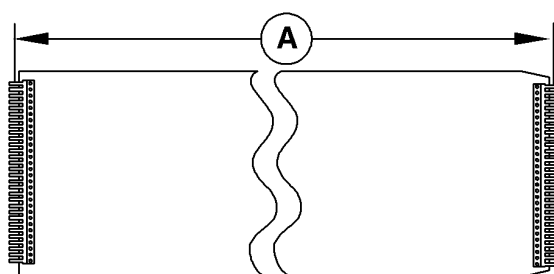
OPMERKING: De riemlengte (A) wordt gemeten van pen tot penas zoals bij installatie op de machine het geval zou zijn.

Specificatie

V451G riem—Lengte.....11,650 ± 0,015 m
(38 ft 2-1/2 in ± 19/32 in)
V451M riem—Lengte.....11,650 ± 0,015 m
(38 ft 2-1/2 in ± 19/32 in)
V461M riem—Lengte..... 12,845 ± 0,015 m
(42 ft 45/64 in ± 19/32 in)

2. Snij de riem af op de definitieve riemlengte (A).
3. Controleer dat de riem vierkant is afgesneden, zoals afgebeeld.

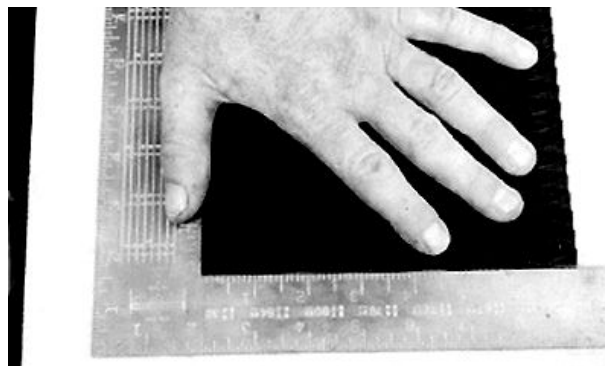
A—Lengte



CC368973



CC368968



Vervolg op volgende pagina

GA87848,0001071 -18-22DEC20-2/3

CC368973 —UN—21JAN19

CC368968 —UN—23JAN19

E21798 —UN—24JUN99

**BELANGRIJK: Knip het hoekje van de riemen
ALLEEN in de rijrichting af.**

WIJK NIET van deze afmetingen af.

4. Snij de riemen zodanig af dat de afmetingen van de hoekjes binnen de specificaties vallen.

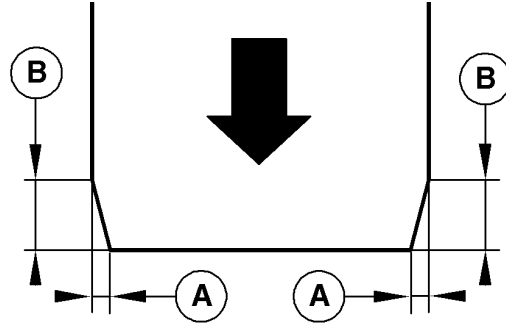
Specificatie

A—breedte hoekje
riemuiteinde—Afstand..... 6 mm
(1/4 in)

Specificatie

B—hoogte hoekje
riemuiteinde—Afstand..... 25 - 26 mm
(63/64 in—1-1/32 in)

5. Breng de riemhaak aan. Zie Riemhaken monteren in dit hoofdstuk.



CC368965

A—Afstand

B—Afstand

CC368965—UN—17JAN19

GA87848,0001071 -18-22DEC20-3/3

Riemhaken monteren

Riemverbindingsgereedschap

Voor het vastzetten van de verbindingsegmenten op de riemen voor de baalvorming wordt u aangeraden om verbindingsgereedschap met een drevel of een pneumatische hamer te gebruiken zoals op de afbeelding.

Het riemverbindingsgereedschap moet samen met een op een werkbank bevestigde bankschroef gebruikt worden.

Raadpleeg uw John Deere™ dealer.



CC368964

Riemverbindingsgereedschap—MC411295872

E40772 —UN—08AUG96



Pneumatische hamer—MC411295806

Vervolg op volgende pagina

GA87848,0001072 -18-22DEC20-1/7

CC368964—UN—09JAN19

1. Plaats het riemverbindingsgereedschap (A) in een bankschroef, met de openingen (B) naar de bediener toe. De kraag van het verbindingsstuk moet op de klemmen van de bankschroef rusten.

A—Riemverbindingsgereedschap
B—Gat



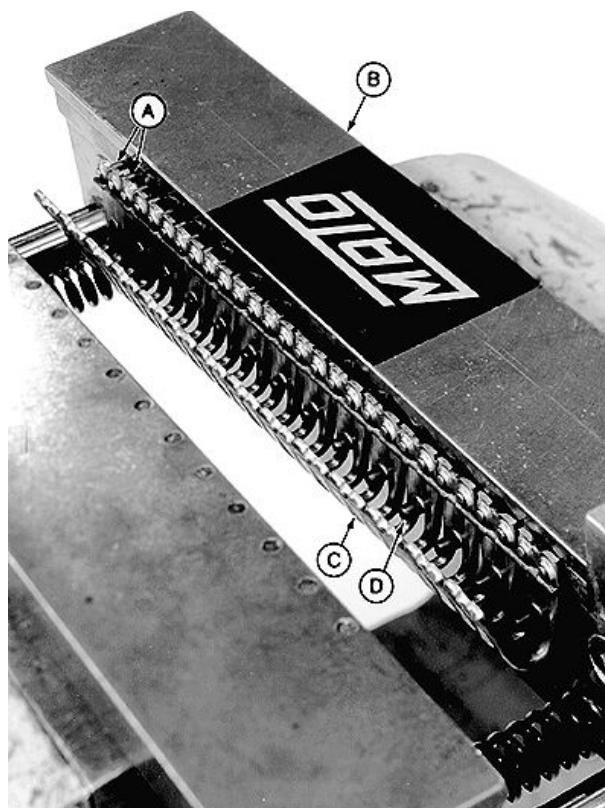
CC423775

CC423775 —UN—01 DEC20

GA87848,0001072 -18-22DEC20-2/7

2. Breng de verbindingsstrip (C) aan in het verbindingsgereedschap (B). Zorg ervoor dat de twee klinknagels (A) van elk verbindingssegment in de 15 gaten worden aangebracht. De verbindingssegmenten moeten tegen de stoppen (D) rusten.
3. Draai de bankschroef aan tot de verbindingsstrip lichtjes wordt vastgehouden en de riem gemakkelijk kan worden aangebracht.

A—Pen
B—Verbindingsgereedschap
C—Strip
D—Stop-pen



E40774 —UN—08 AUG96

Vervolg op volgende pagina

GA87848,0001072 -18-22DEC20-3/7

BELANGRIJK: De haak heeft een zijdelingse offset in het verbindingsgereedschap. De haken moeten worden aangebracht zoals afgebeeld om de uitlijning van de riemuiteinden te waarborgen.

Als slechts één haak moet worden aangebracht, moet de eerste haakpositie worden aangehouden om de zijkant van de riem in het verbindingsgereedschap te bepalen. Draai indien nodig de riem om.

Als beide haken moeten worden aangebracht, moet de riem tussen de eerste en tweede inklinking worden omgedraaid.

BELANGRIJK: Controleer of de zijkant van de riem langs de stopplaat (A) wordt gedrukt. De riemranden moeten worden uitgelijnd als de haken worden aangebracht.

- Bevestig de riem (D) in de verbindingstrip terwijl u de rand van de riem tegen de stopplaat (C) drukt en duw de riem dan gelijkmatig naar beneden tot de stoppen. Controleer of de verbindingstrip tegen de stoppen rust.

OPMERKING: Het verbindingsgereedschap is uitgerust met een stop, draai de bankschroef niet te veel aan om een gelijkmatige druk op de riem te behouden.

- Zorg ervoor dat de riem en het verbindingstuk vierkant in het verbindingsgereedschap liggen. Sluit de bankschroef over de riem en het verbindingstuk tot de afstand tussen de bekken van het verbindingstuk gelijk is aan de riembreedte.

BELANGRIJK: Het gebruik van een te grote hamer of te hard slaan op een handdrevel (E) kan het verbindingsgereedschap of de riemverbinding beschadigen.

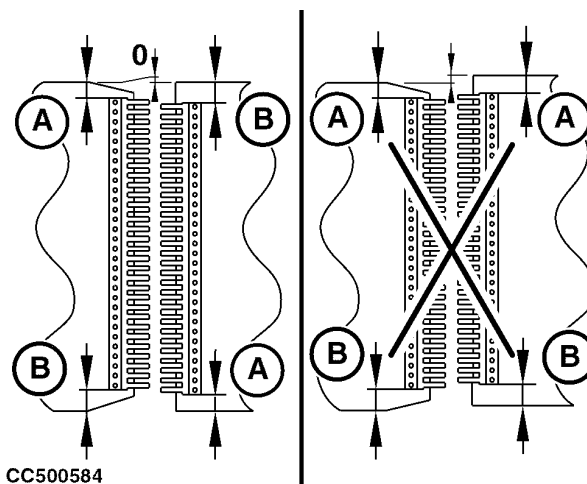
Bij gebruik van een pneumatische hamer (F) kan een te hoge luchtdruk en/of te lange klinktijd schade aan het verbindingsgereedschap of de riemverbinding veroorzaken.

- Sla de klinknagels door de riem met behulp van een drevel (E) of pneumatische hamer (F).

Volg de volgende aanwijzingen op om de klinknagels juist aan te brengen:

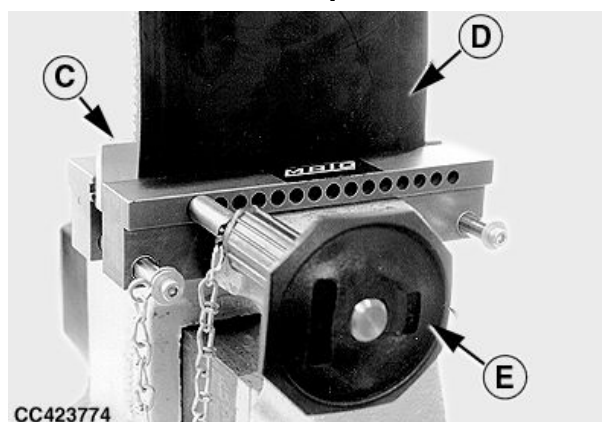
Sla de klinknagels eerst door de buitenste verbindingsegmenten en werk daarna van buiten naar binnen om de resterend klinknagels aan te brengen.

- Bij gebruik van een drevel (E), sla de klinknagels door tot de kraag van de drevel de bek van het verbindingsgereedschap raakt. Tik nogmaals op de drevel zodat er contact is tussen kraag en bek van verbindingsgereedschap.



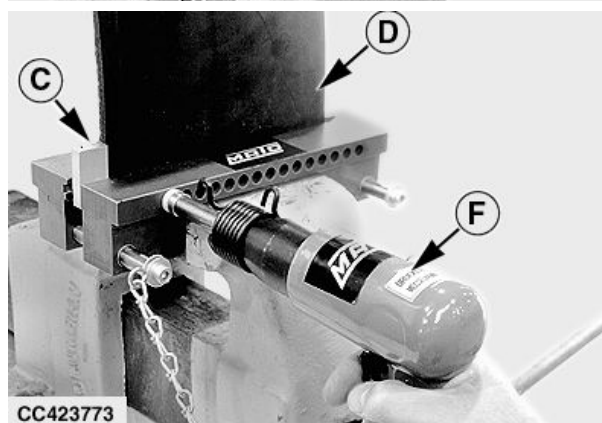
CC500584

CC500584 —UN—14DEC20



CC423774

CC423774 —UN—11DEC20



CC423773

CC423773 —UN—11DEC20

C—Stopplaat
D—Riem

E—Handdrevel
F—Pneumatische hamer

- Als een pneumatische hamer (F) wordt gebruikt, moet de luchtdruk worden ingesteld op 500—600 kPa (5—6 bar) (72,5—87 psi). Bedien de hamer bij elke klinknagel 1—2 seconden. Opnieuw vastklinken is meestal niet nodig.

Vervolg op volgende pagina

GA87848,0001072 -18-22DEC20-4/7

7. Verwijder de riem uit de bankschroef en controleer de haken. Alle klinknagels moeten door de riem zijn geslagen en drevemarkeringen in het midden van de klinknagel vertonen.

BELANGRIJK: Sla niet op het lusgedeelte van de verbinder bij gebruik van een hamer om de klinknagelkoppen te vlakken.

Sla niet te hard op de klinknagels zodat ze niet verbuigen en de verbindingen beschadigen.

8. Plaats de riem met haken op een stevige ondergrond. Tik de klinknagelkoppen vlak met de vlakke kop van een kleine hamer. Sla gelijktijdig op verschillende klinknagels met lichte tikken. De klinknagels moeten gelijk liggen met de las.



CC368975

CC368975 —UN—23JAN19

GA87848,0001072 -18-22DEC20-5/7

9. Controleer haaksheid van de haak (A) met de riem (D) zoals afgebeeld.

- a. Plaats blokwinkelhaak (C) 5 cm (2 in) weg van het riemuiteinde.

BELANGRIJK: Druk de dikkere zijde van de blokwinkelhaak (C) langs de zijkant van de riem (D) zoals afgebeeld.

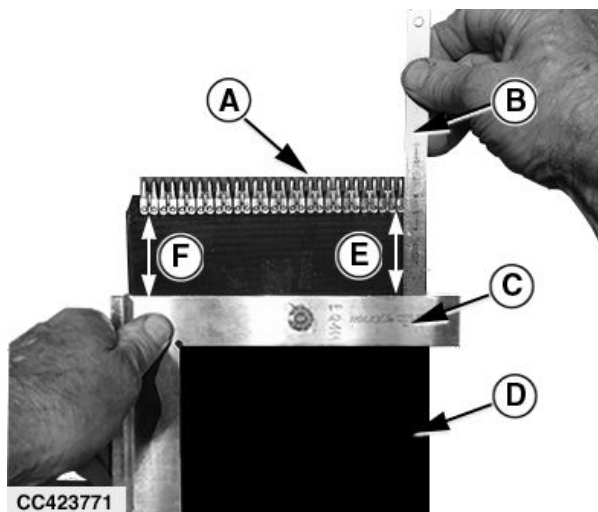
- b. Meet de afstand (E) en (F) op de uiteinden van elke haak. Afstanden (E) en (F) moeten hetzelfde zijn.

Specificatie

E - F—Afstand..... 0 ± 1 mm
($0 \pm 1/32$ in)

- c. Herhaal deze stap voor de tweede haak.

- Indien in orde, ga dan naar de volgende stap.
- Indien niet in orde, herhaal de procedure. Zie Riem voorbereiden: Aanbevolen reparatie in dit hoofdstuk.



CC423771

CC423771 —UN—10DEC20

A—Haak
B—Liniaal
C—Blokwinkelhaak

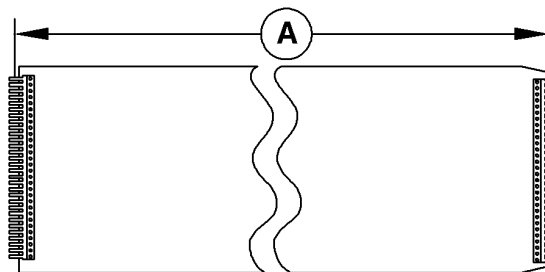
D—Riem
E—Afstand
F—Afstand

GA87848,0001072 -18-22DEC20-6/7

10. Controleer de riemlengte (A) opnieuw.

11. Breng de riem aan. Zie Riemen monteren in dit hoofdstuk.

A—Gespecificeerde lengte

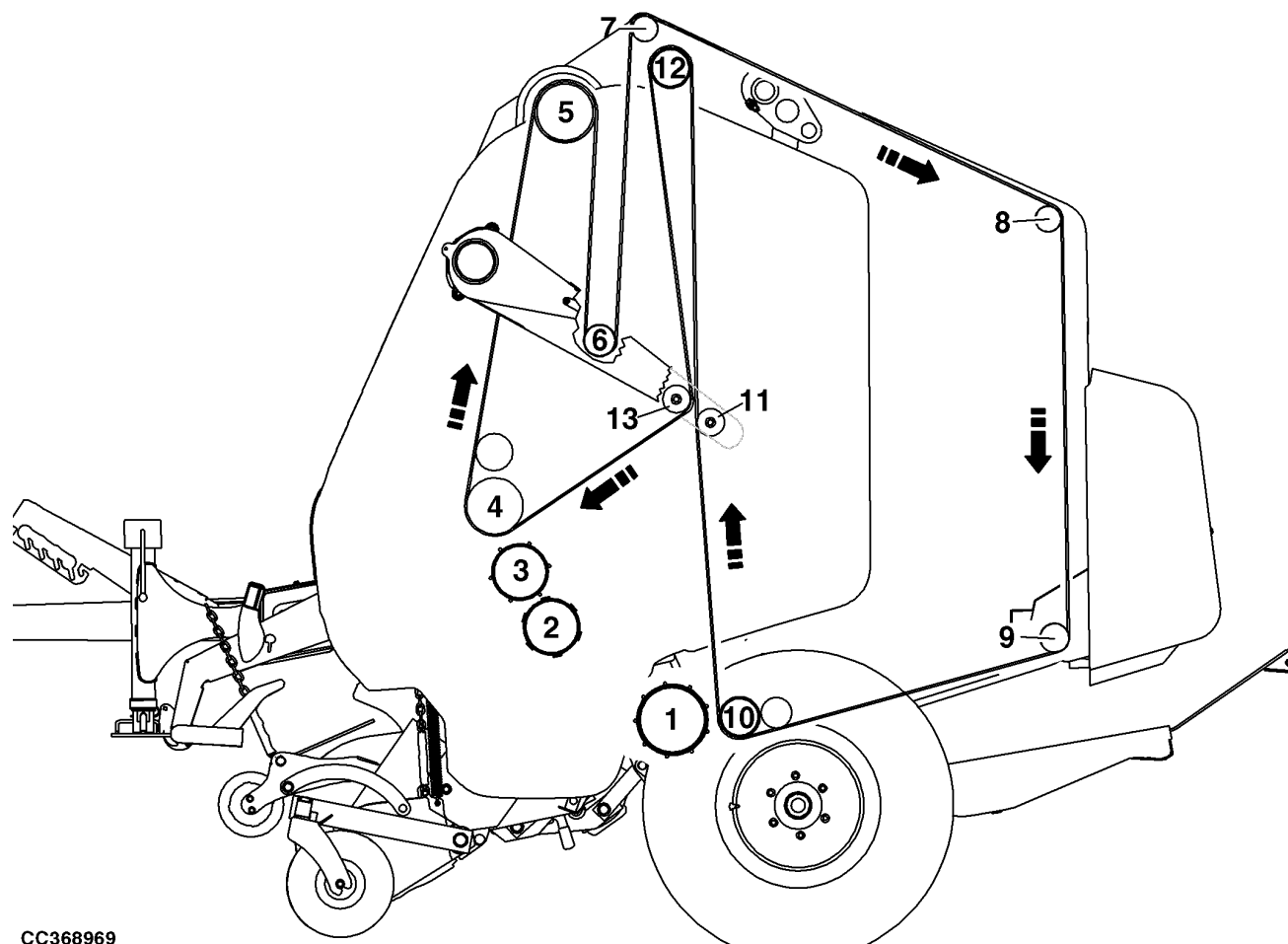


CC368973

CC368973 —UN—21JAN19

GA87848,0001072 -18-22DEC20-7/7

Riemgeleiding in de balenpers



CC368969

De riemen overeenkomstig de afbeelding aanbrengen en door de afzonderlijke geleidingen voeren. Zie Riemen monteren in dit hoofdstuk.

GA87848,0001074 -18-08JAN21-1/1

CC368969 — UN—20DEC18

Riemen monteren

1. Maak de riem los, zie Riemen verwijderen in dit hoofdstuk.

BELANGRIJK: De riemen moeten zodanig zijn gemonteerd dat het bijgesneden uiteinde in de normale rijrichting beweegt (weergegeven met grote pijlen).

2. Controleer of de riemen zijn gemonteerd via de afzonderlijke geleiders. Controleer de riemgeleiding. Zie Riemen door de balenpers geleiden in dit hoofdstuk.
3. De riemen moeten zodanig worden geleid dat het vierkante uiteinde (D) vóór de bijgewerkte hoek (E) in de normale rijrichting beweegt (zie grote pijlen).

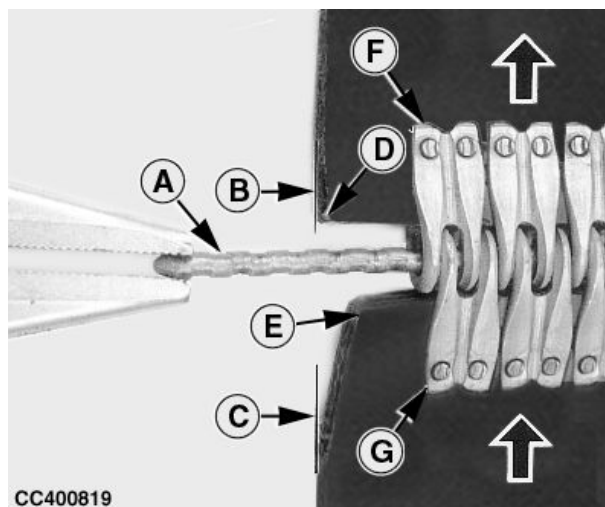
BELANGRIJK: De plaatsing (vergrendeling) van de verbindingsegmenten heeft invloed op de uitlijning van de riemrand. De riemranden moeten worden uitgelijnd omdat er anders schade aan de riemen ontstaat.

4. Vergrendel de verbindingsegmenten en controleer of riemrand (B) is uitgelijnd met riemrand (C). Als de riemranden niet zijn uitgelijnd dient u de in elkaar grijpende segmenten opnieuw te plaatsen door een riemuiteinde een uitsparing naar links (of naar rechts) te bewegen ten opzichte van het tegenovergestelde riemuiteinde.

OPMERKING: De verbindingsspen is alleen ter illustratie op de afbeelding 90 ° gedraaid (in vergrendelpositie). De pen moet alleen in deze positie worden gedraaid nadat de pen volledig is aangebracht.

OPMERKING: Het is aanbevolen om verbindingsspennen minstens een keer per jaar of in geval van slijtage of schade te vervangen.

5. Zorg ervoor dat de uitsparingen (A) naar de achteren voorkant van de riemen wijzen en steek de verbindingsspen in. Let erop dat de uiteinden van de pen niet worden vervormd tijdens het aanbrengen. Draai de pen 90 ° nadat de pen volledig is geplaatst. Zorg ervoor dat de verbindingsegmenten in de inkepingen van de pen steken.
6. Verwijder de magneet.



A—Uitsparingen in verbindingsspen
B—Riemrand (vierkant uiteinde)
C—Riemrand (bijgesneden uiteinde)
D—Vierkante hoek

E—Bijgesneden hoek
F—Buitenste segment (vierkant uiteinde)
G—Buitenste segment (bijgesneden uiteinde)

7. Verwijder de M16-schroeven aan beide zijden.
8. Sluit de hydraulische slang aan op de opening van de poort.
9. Start de motor van de tractor.

BELANGRIJK: Voordat de poort wordt gesloten, moet de spanarm in lage stand staan om beschadiging van de riem te voorkomen.

10. Bedien SCV om de achterklep te openen en vervolgens SCV opnieuw bedienen om de achterklep te sluiten, zodat de onderste spanarm omhoog gebracht kan worden.
11. Ontgrendel de achterklep.
12. Sluit de poort.
13. Controleer de riemloop zo nodig visueel. Zie Riemlopen afstellen in dit hoofdstuk.

GA87848,00010E1 -18-20JAN21-1/1

CC400819 —UN—27FEB20

Riemloop afstellen

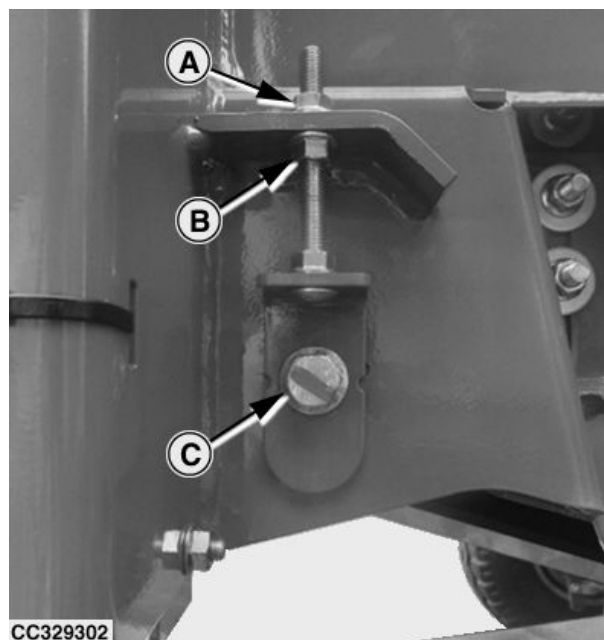
OPMERKING: De functie zachte baalkern moet zijn uitgeschakeld.

OPMERKING: De balenpers moet leeg zijn, de achterklep gesloten en de dichtheid moet op maximaal zijn ingesteld.

Bekijk de riemloop bij rollen 5, 8 en 11 van de bovenste riemgeleiders van de achterwand door een geschikt hefgereedschap te gebruiken.

Als dit niet correct is, als volgt handelen:

1. Met de balenpers op een vlakke ondergrond de aftakas (PTO) inschakelen en op nominale snelheid laten draaien.
2. Houd de SCV-hendel van de tractor in de stand van gesloten achterwand om de spanning op de riemen te controleren.
3. Schakel de motor van de tractor uit.
4. Controleer de riemloop:
 - Als de riemen zijn gecentreerd in de poortgeleider en in de spanarmgeleider, is het sporen van de riem in orde, ga dan naar stap 11.
 - Als de buitenste riemen iets in contact zijn met buitenste geleiders en de binnenste riemen gecentreerd zijn in de geleiders, is de riemloop in orde, ga dan naar stap 11.
 - Als alle riemen aan dezelfde kant afwijken, ga dan naar de volgende stap.
5. Start de motor van de tractor
6. Open de achterwand.
7. Schakel de motor van de tractor uit.
8. Sluit de achterwand met SCV in de zweefstand om de hydraulische druk af te laten.
9. Draai contraamoer (B) los en draai moer (A) los of vast om de onderste achterwandrol (C) te laten zakken of omhoog te brengen.
10. Observeer het sporen van de riem en ga verder met stap 1.
11. Controleer de geleiding van de frontriem:
 - Als de riemen zijn gecentreerd in de poortgeleider en de spanarmgeleider, is het resultaat in orde, ga dan naar 15.
 - Als de poortgeleider en de spanarmgeleider niet zijn gecentreerd, stelt u het frame van de riemgeleider af, ga daarna naar de volgende stap.



CC329302

A—Moer
B—Contraamoer

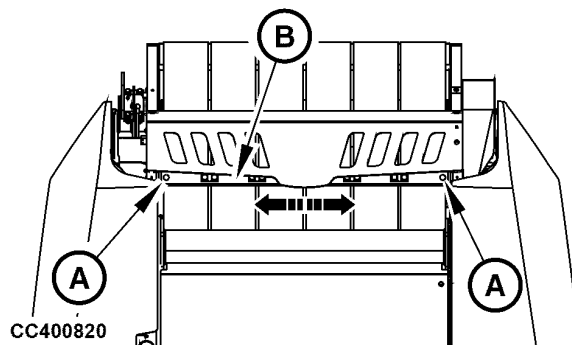
C—Onderste achterwandrol

CC329302 —UN—21SEP17

Vervolg op volgende pagina

GA87848,00010E0 -18-20JAN21-1/2

12. Maak schroeven (A) los.
13. Verplaats de riemgeleiderbeugels (B) zo dat de riemgeleiders niet tegen de riem aan gedrukt worden.
14. Draai de bouten (A) aan.
15. Laat de balenpers draaien en controleer of de riem niet tegen de riemgeleider aanloopt.
16. Potentiometer baaldiameter RB311 kalibreren. Zie Potentiometer baaldiameter RB311 kalibreren in het hoofdstuk Onderhoud van de balenpersapplicatie.
17. Potentiometer baalvorm RB321 en RB322 kalibreren. Zie Potentiometers baalvorm RB321 en RB322 kalibreren in hoofdstuk Onderhoud balenperstoepassing.



A—Schroef

B—Geleiderbeugel riem

GA87848,00010E0 -18-20JAN21-2/2

CC400820 —UN—27MAR20

Afstrijker van onderste invoerrol (nr. 1) instellen

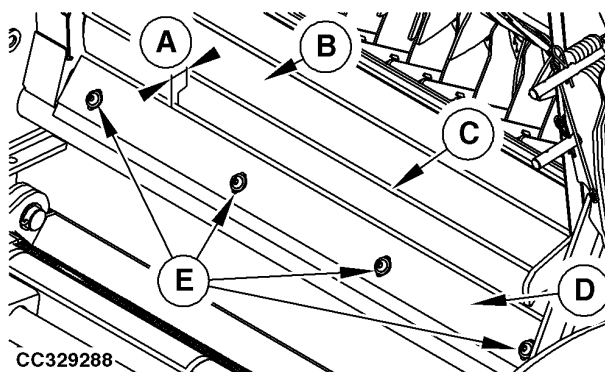
1. Open de achterwand helemaal.
2. Schakel de parkeervergrendeling in, zet de motor van de tractor af en verwijder de contactsleutel.
3. Vergrendel de achterwand, zie Achterwand veilig vergrendelen in het hoofdstuk Veiligheid.

⚠ WAARSCHUWING: Controleer of de achterwand vergrendeld is. Als de achterwand niet wordt vergrendeld tijdens deze procedure, kan de achterwand plotseling sluiten waardoor het gevaar bestaat dat u ernstig of zelfs dodelijk letsel oploopt.

4. Open de deur aan de rechterzijde.
5. Verwijder de aandrijfketting van de invoerrol, zie Identificatie van kettingen van balenpers in dit hoofdstuk om de ketting te vinden.
6. Draai de moeren (E) los.
7. Selecteer de stang (C) waarvan de afstand (A) tussen de stang en afstrijker (D) het kleinst is.
8. Stel de afstrijker (D) op de geselecteerde stang (C) af volgens de specificatie:

Specificatie

Afstrijker tot lijst op
rol—Afstand.....2—3 mm
(3/32—1/8 in)



A—Afstand

B—Onderste invoerrol (nr. 1)

C—Stang

D—Afstrijker

E—Moer

9. Draai de rol (B) om te controleren dat de afstrijker (D) en de rol (B) elkaar niet raken.

BELANGRIJK: De afstrijker (D) mag niet schuren tegen de onderste invoerrol (B).

10. Draai aan beide zijde de moeren (E) volgens specificatie vast:

Specificatie

Bevestigingsmoeren—Aanhaalmoment.....65 Nm
(48 lb-ft)

11. Monteer de aandrijfketting invoerrol.

NB02380,00004D7 -18-05SEP17-1/1

CC329288 —UN—01SEP17

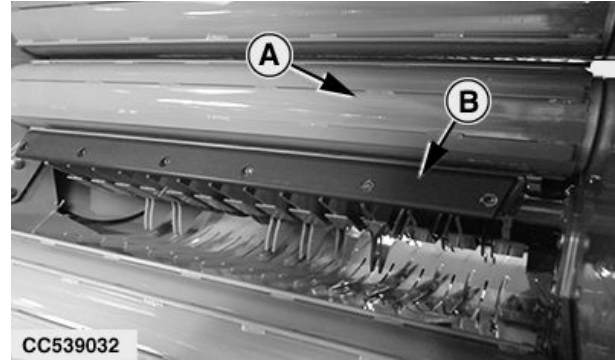
Rolschraper nr. 2 monteren

De aanbevolen fabrieksconfiguratie is alleen met plastic geleideplaat (B) in de kamer gemonteerd.

Alleen als het gewas in moeilijke omstandigheden rond rol nr. 2 (A) blijft hangen, kan de machine worden uitgerust met een schraper.

A—Rol nr. 2

B—Geleideplaat



CC539032

CC539032 —UN—30JUN22

ga87848,1687263736773 -18-28JUN23-1/4

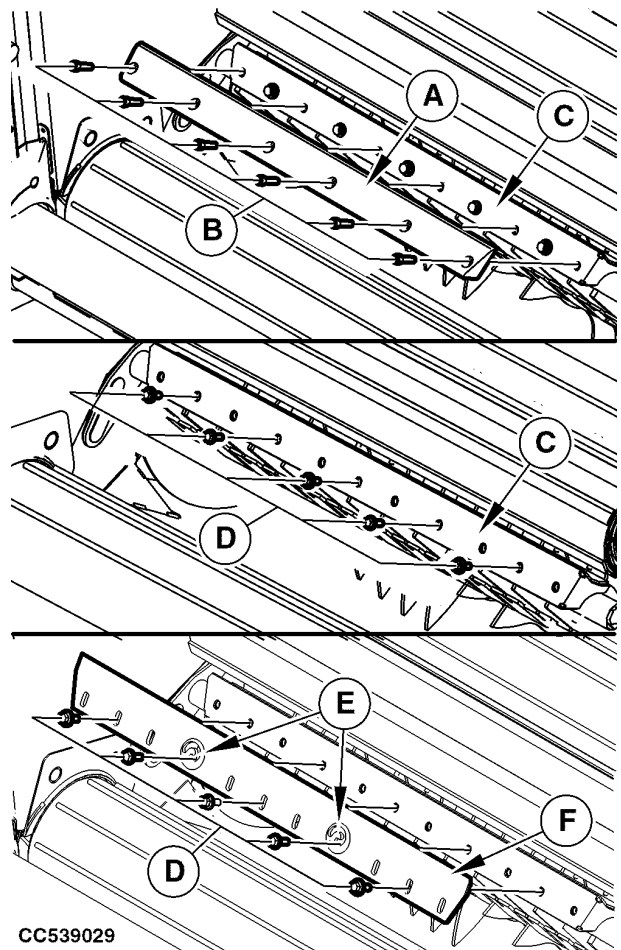
Ga als volgt te werk om de schraper te monteren:

1. Open de poort helemaal.
2. Activeer de parkeerrem en/of zet de transmissie in "PARK", zet de trekkermotor uit en verwijder de sleutel.
3. Vergrendel de achterklep. Zie Achterklep veilig vergrendelen in het hoofdstuk Veiligheid.
4. Demonteer schroeven (B).
5. Verwijder de geleideplaat (A).
6. Verwijder schroeven (D).
7. Verwijder schraper (F) uit de opslag. Zie Rolschraper (nr. 2) opbergen in dit hoofdstuk
8. Monteer schraper (F) en excentriek (E) op rotorstripper (C).
9. Monteer bout (D).

OPMERKING: Draai de schroef niet vast om de schraper af te stellen.

A—Geleideplaat
B—Schroef
C—Rotorstripper

D—Schroef
E—Excentrisch
F—Schraper



CC539029

CC539029 —UN—29JUN22

Vervolg op volgende pagina

ga87848,1687263736773 -18-28JUN23-2/4

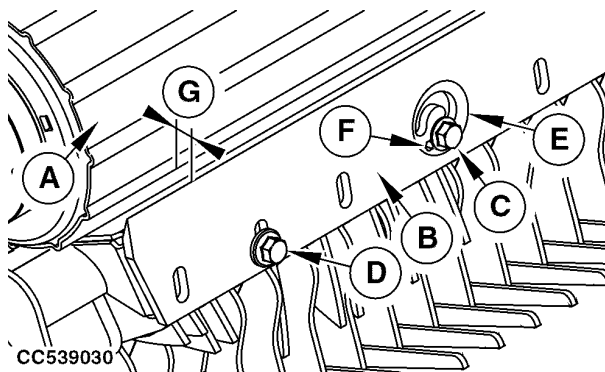
10. Stel schraper (B) zo dicht mogelijk bij rol (A) af, door excenters (E) rechtsonder te draaien met het juiste gereedschap in zeskantige openingen (F). Houd voldoende speling (G) aan om contact met de rol (A) te voorkomen.

11. Draai de balenpers met de hand om te controleren dat er geen contact is tussen rol (A) en schraper (B). Zie Machine veilig onderhouden in het hoofdstuk Veiligheid.

12. Draai afstrikerbevestigingsbouten (C) en dan (D) aan met het voorgeschreven moment:

Specificatie

Bevestigingsbouten—Aanhaalmoment..... 111 Nm
(82 lb ft)



A—Bovenste startrol
B—Schraper
C—Bevestigingsschroef
D—Bevestigingsschroef
schraper

E—Excentrisch
F—Zeskantig
G—Afstand

ga87848,1687263736773 -18-28JUN23-3/4

13. Breng de geleideplaat (A) aan.

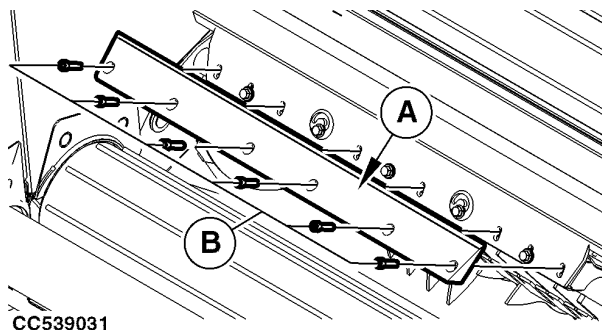
14. Breng de schroeven (B) aan en draai deze met het voorgeschreven koppel vast.

Specificatie

Bouten geleideplaat—Aanhaalmoment..... 111 Nm
(82 lb ft)

A—Geleideplaat

B—Schroef

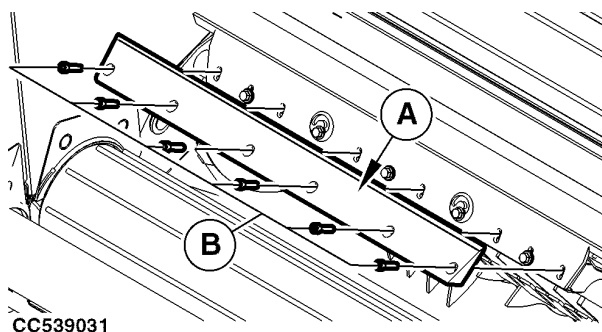


ga87848,1687263736773 -18-28JUN23-4/4

Rolschraper nr. 2 verwijderen

Als het net zich om de rotor wikkelt of als het gewas zich ophoopt bovenop de schraper, verwijder de schraper dan als volgt:

1. Activeer de parkeerrem en/of zet de transmissie in PARK, zet de motor van de tractor uit en verwijder de sleutel.
2. Vergrendel de achterklep, zie Achterklep veilig vergrendelen in het hoofdstuk Veiligheid.
3. Demonteer schroeven (B).
4. Demonteer geleideplaat (A).



A—Geleideplaat

B—Schroef

Vervolg op volgende pagina

ga87848,1687264271209 -18-27JUN23-1/2

5. Demonteer bouten (A).
6. Demonteer schraper (C) en excentrisch (B).
7. Berg schraper (C) en excentrisch (B) op. Zie Rolschraper (nr. 2) opbergen in dit hoofdstuk.
8. Monteer schroeven (A) en draai deze aan met het voorgeschreven koppel:

Specificatie

Schroeven geleide-
plaat—Aanhaalmoment..... 111 Nm
(82 lb ft)

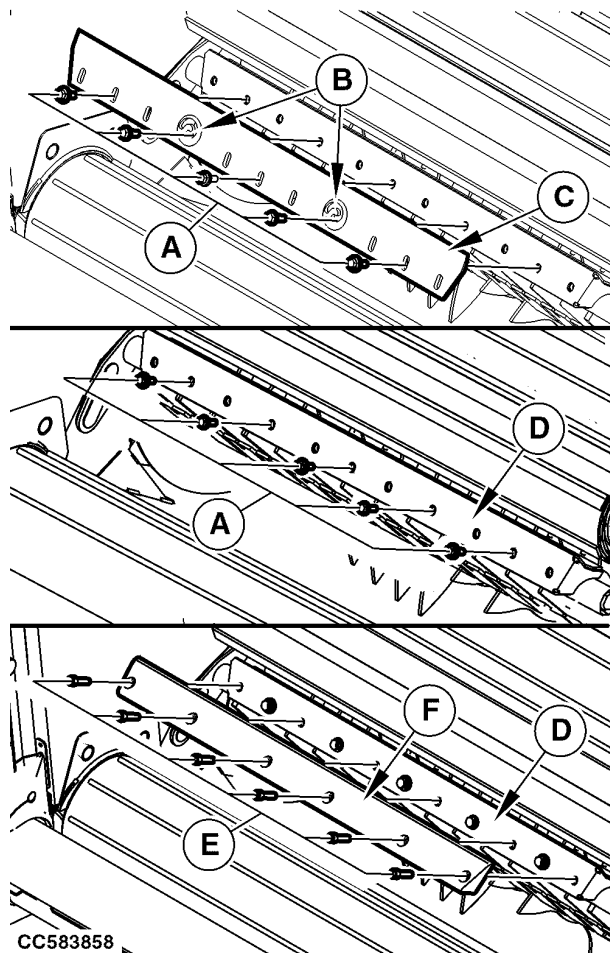
9. Monteer geleideplaat (F).
10. Monteer schroeven (B) aan en draai deze aan met het voorgeschreven koppel:

Specificatie

Schroeven geleide-
plaat—Aanhaalmoment..... 111 Nm
(82 lb ft)

A—Schroef
B—Excentrisch
C—Schraper

D—Rotorstripper
E—Schroef
F—Geleideplaat



ga87848, 1687264271209 -18-27 JUN23-2/2

CC583858 —UN—21 JUN23

Rolschraper nr. 2 opbergen

Voor machine die is uitgerust met touwbindingsysteem, schraper (A) op de touwkast (G) opbergen.

Voor machine die niet is uitgerust met touwbindingsysteem, schraper (F) op de voorafdekking (H) opbergen.

Ga als volgt te werk om de schraper uit de opbergpositie te verwijderen:

1. Demonteer moeren (A).
2. Demonteer schroeven (D).
3. Demonteer schraper (E) en excentrisch (F).
4. Demonteer sluitringen (B).
5. Demonteer sluitringen (C).

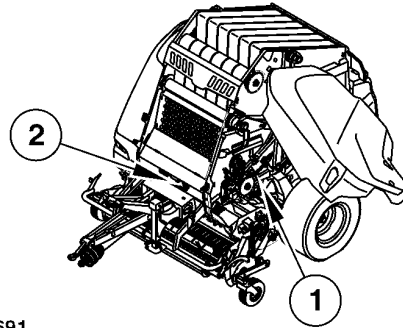
Ga als volgt te werk om de schraper op te bergen:

1. Monteer sluitringen (C).
2. Monteer sluitringen (B).
3. Monteer schraper (E) en excentrisch (H).
4. Monteer schroeven (D).
5. Monteer moeren (A).

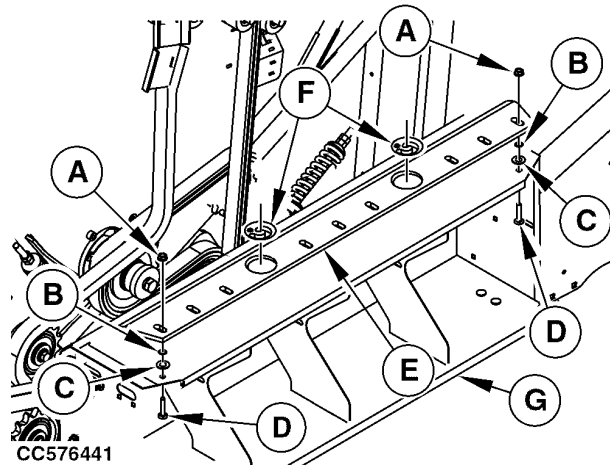
- 1—Opbergplaats voor machine uitgerust met touwbindingsysteem
2—Opbergplaats voor machine niet uitgerust met touwbindingsysteem

- A—Moer
B—Sluitring
C—Sluitring

- D—Schroef
E—Schraper
F—Excentrisch
G—Touwkast
H—Voorafdekking

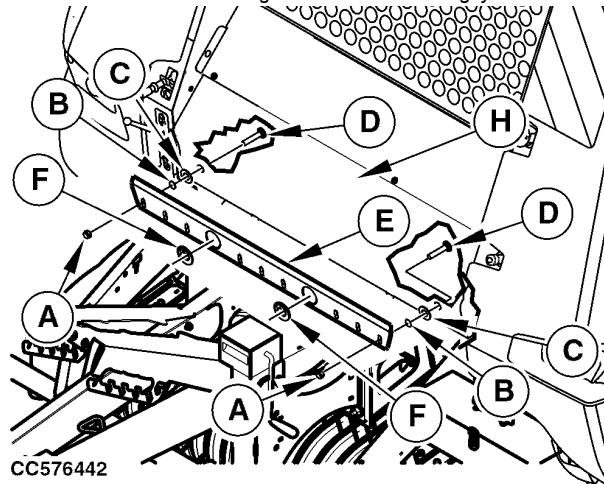


CC398691



CC576441

1 — machine uitgerust met touwbindingsysteem



CC576442

2 — machine niet uitgerust met touwbindingsysteem

ga87848,1684761744990 -18-27JUN23-1/1

CC398691 —UN—09JAN20

CC576441 —UN—22MAY23

CC576442 —UN—22MAY23

Touwgeleideplaat van de middelste startrol (nr. 2) monteren

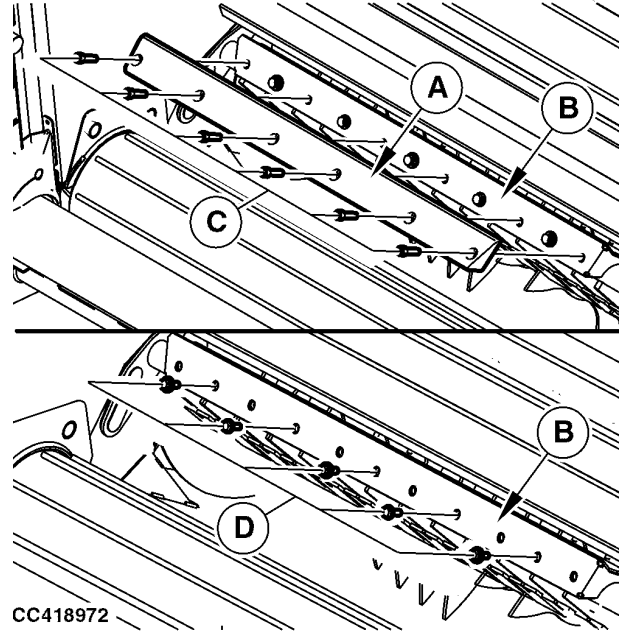
Monteer de touwgeleideplaat als het touw om de rotor is gewikkeld. Ga als volgt te werk:

1. Open de achterklep helemaal en borg de achterklep in deze stand.

⚠ WAARSCHUWING: Controleer of de achterwand vergrendeld is. Als de poort tijdens het uitvoeren van deze procedure niet is vergrendeld, kan de poort plotseling sluiten en gevaar op ernstig of dodelijk letsel opleveren.

2. Activeer de parkeerrem en/of zet de transmissie in PARK, schakel de motor van de tractor uit en verwijder de sleutel.
3. Open de deur aan de linkerzijde.
4. Verwijder aandrijfketting van de middelste startrol (nr. 2).
5. Verwijder de schroeven (C).
6. Verwijder de geleideplaat (A).
7. Verwijder schroeven (D).

OPMERKING: Verwijder de schraper indien aanwezig.



A—Geleideplaat
B—Rotorafstrijker

C—Schroef
D—Schroef

CC418972 —UN—16DEC20

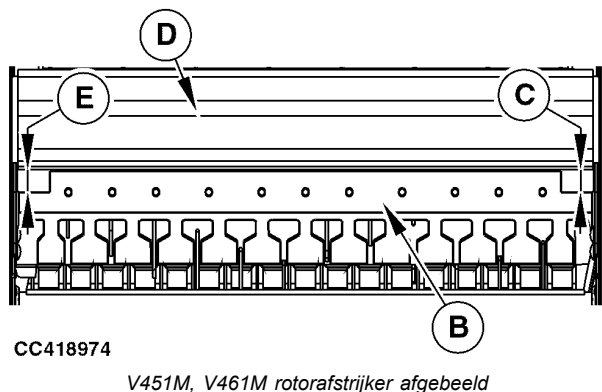
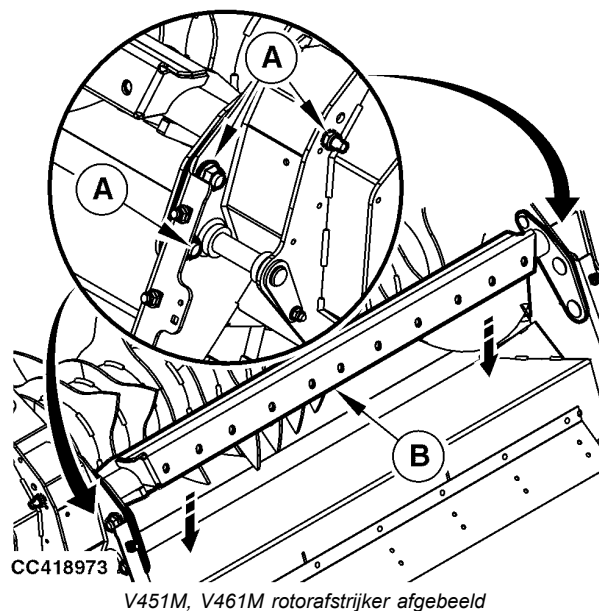
Vervolg op volgende pagina

GA87848,0001314 -18-09JUL21-1/4

8. Draai schroef (A) los.
9. Laat de rotorafstrijker volledig zakken (B).
10. Controleer of de afstand (C) en (E) aan beide zijden van de machine hetzelfde is.
11. Draai schroef (A) vast.

A—Schroef
B—Rotorafstrijker
C—Afstand

D—Middelste startrol (nr. 2)
E—Afstand



Vervolg op volgende pagina

GA87848,0001314 -18-09JUL21-2/4

CC418973 —UN—16DEC20

CC418974 —UN—16DEC20

12. Breng de touwgeleideplaat (A) aan op de rotorafstrijker (B).
13. Breng schroeven (C) aan tot de kop in contact is met de touwgeleideplaat (A).
14. Duw en houd de touwgeleideplaat met gereedschap om de maximaal mogelijke tussenruimte (E) tussen de touwgeleideplaat (A) en de middelste startrol (nr. 2) (D) te verkrijgen.

Specificatie

Touwgeleideplaat tot
middelste startrol (nr.

2)—Ruimte.....Maximaal mogelijk

15. Draai de schroeven (C) aan met het voorgeschreven koppel:

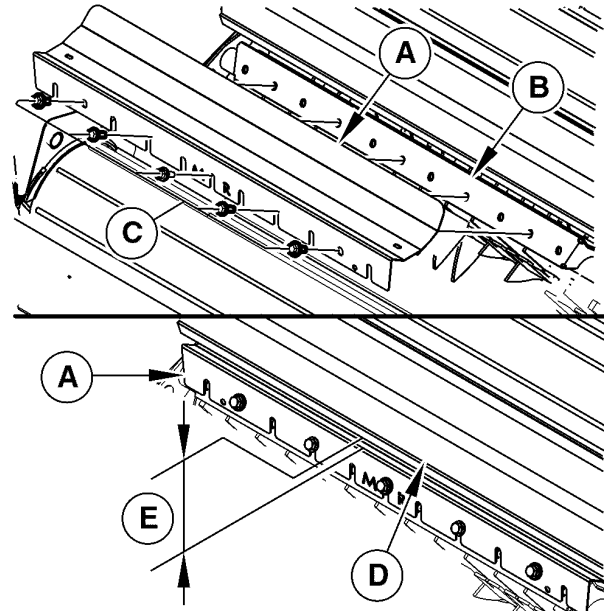
Specificatie

Schroef geleide-
plaat—Aanhaalmoment..... 111 Nm
(82 lb ft)

A—Touwgeleideplaat
B—Rotorafstrijker
C—Schroef

D—Middelste startrol (nr. 2)
E—Ruimte

CC418975



CC418975—UN—16DEC20

GA87848,0001314 -18-09JUL21-3/4

16. Breng de geleideplaat (A) aan.
- OPMERKING: Breng de schraper niet aan.*

17. Breng schroeven (B) aan en draai deze aan met het voorgeschreven koppel:

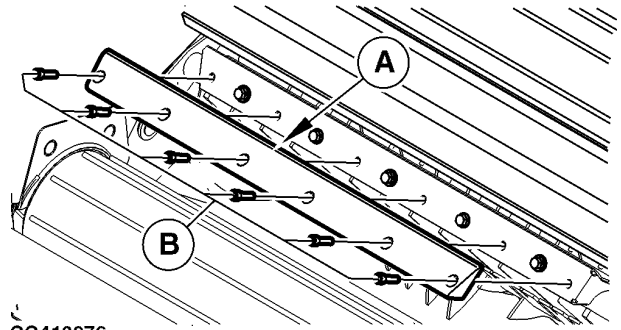
Specificatie

Schroef geleide-
plaat—Aanhaalmoment..... 111 Nm
(82 lb ft)

A—Geleideplaat

B—Schroef

CC418976



CC418976—UN—16DEC20

GA87848,0001314 -18-09JUL21-4/4

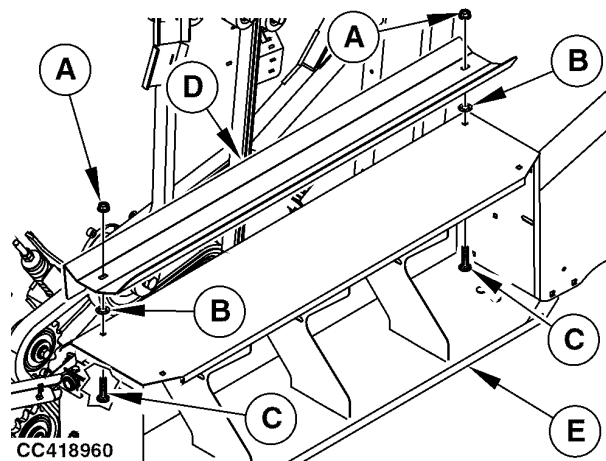
Touwgeleideplaat van middelste startrol (nr. 2) opbergen

Ga als volgt te werk om de touwgeleideplaat (D) uit de opslag te verwijderen:

1. Verwijder de moeren (A).
2. Verwijder de schroeven (C).
3. Verwijder de touwgeleideplaat (D).
4. Breng schroeven (C) aan op de touwkast (E).
5. Breng de moeren (A) op de schroeven (C).

Om de touwgeleideplaat (D) op te bergen, gaat u als volgt te werk:

1. Verwijder de moer (A).
2. Verwijder de schroef (C).
3. Breng de sluitring (B) aan op de touwkast (D).
4. Breng de touwgeleideplaat (D) aan op de touwkast (E) zoals afgebeeld.
5. Breng de schroeven (C) aan.



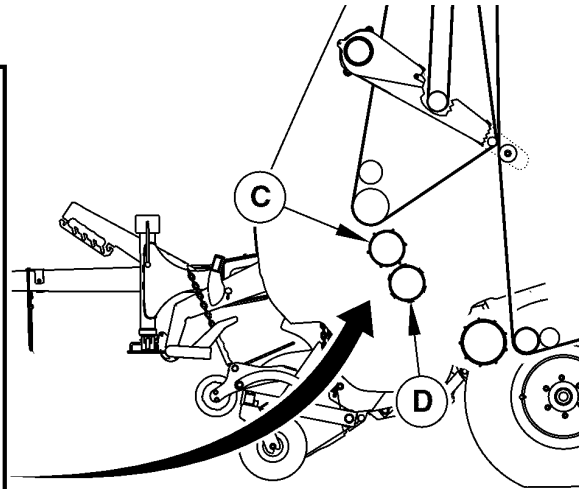
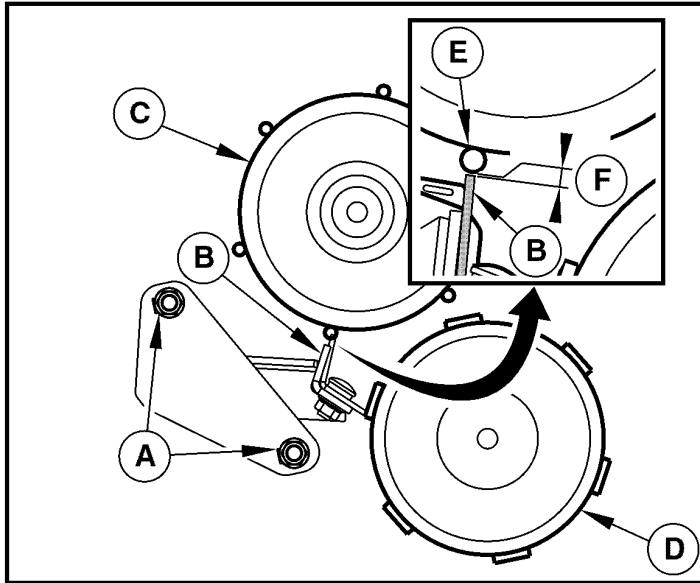
A—Moer
B—Sluitring
C—Schoef

D—Touwgeleideplaat
E—Touwkast

6. Breng moeren (A) aan.

GA87848,0000F9E -18-07SEP20-1/1

CC418960 —UN—14DEC20

Schraper van bovenste startrol (nr. 3) instellen (machine uitgerust met touwbinding)

CC516998

A—Moer
B—Schraper
C—Bovenste startrol

D—Onderste startrol
E—Balk bovenste startrol

F—Afstand

1. Schakel de parkeerrem van de tractor in en/of zet de transmissie in de PARKEERSTAND. Zet de tractormotor af en haal de sleutel uit het contact.
2. Demonteer de aandrijfketting van de startrol. Zie Identificatie ketting balenpers in dit hoofdstuk om de ketting te lokaliseren.
3. Laat de pick-up omlaag en verwijder de kettingen. Zie Pick-upaanslag instellen in het hoofdstuk Gebruik van de balenpers — Algemeen.
4. Demonteer, indien aanwezig, de pick-upaandrukrol.
5. Draai de moeren (A) aan beide zijden los.
6. Verplaats de schraper (B) zo dicht mogelijk bij de bovenste balk van de startrol (C) en houd deze vast.
7. Draai de moeren (A) vast.

8. Controleer of de afstand (F) tussen de bovenste startrolbalk (C) en de schraper (B) binnen de specificatie valt over de gehele breedte:

Specificatie

Bovenste startrol tot schraper—Afstand.....Zo dicht mogelijk zonder contact.

9. Draai de bovenste startrol (C) volledig om te controleren op contacten. Ga naar stap 3 indien nodig.
10. Monteer, indien aanwezig, de pick-upaandrukrol.
11. Monteer de pick-upkettingen. Zie Pick-upaanslag instellen in het hoofdstuk Gebruik van de balenpers — Algemeen.
12. Monteer de aandrijfketting van de startrol.

GA87848,0001315 -18-09JUL21-1/1

CC516998 —UN—09JUL21

Afstrijker onderste achterwandrol (nr. 9) afstellen

Ga als volgt te werk om de afstrijker af te stellen:

1. Controleer afstand (D) aan beide uiteinden van afstrijker (B). Indien in orde gaat u naar stap 5, zo niet, ga dan naar de volgende stap.
2. Maak schroeven (C) aan beide zijden los.
3. Verplaats de beugel van de afstrijker om dezelfde afstand (D) aan beide uiteinden van de afstrijker (B) te verkrijgen.
4. Draai de schroeven (C) aan de rechterkant en vervolgens aan de linkerkant aan volgens de volgende specificaties.

Specificatie

Schroeven van beugel

afstrijker onderste
achterwandrol (nr.

9)—Aanhaalmoment.....65 Nm
(48 lb-ft)

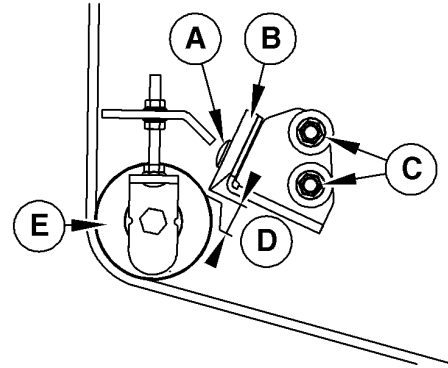
5. Controleer of de afstand (D) binnen de specificaties valt, ga indien nodig naar de volgende stap om de afstand (D) aan te passen.

Specificatie

Afstrijker onderste

achterwandrol (nr. 9)

tot rol (nr. 9)—Afstand.....2—3 mm
(3/32—1/8 in)



CC329290

A—Bout
B—Afstrijker
C—Bout

D—Afstand
E—Onderste achterwandrol
(nr. 9)

6. Maak bouten (A) los.
7. Verplaats afstrijker (B) om de voorgeschreven afstand (D) tussen afstrijker (B) en rol (E) te verkrijgen.
8. Draai schroeven (A) aan met de volgende specificatie:

Specificatie

Schroeven van beugel

afstrijker onderste

achterwandrol (nr.

9)—Aanhaalmoment.....65 Nm
(48 lb-ft)

NB02380,00004D9 -18-31AUG17-1/1

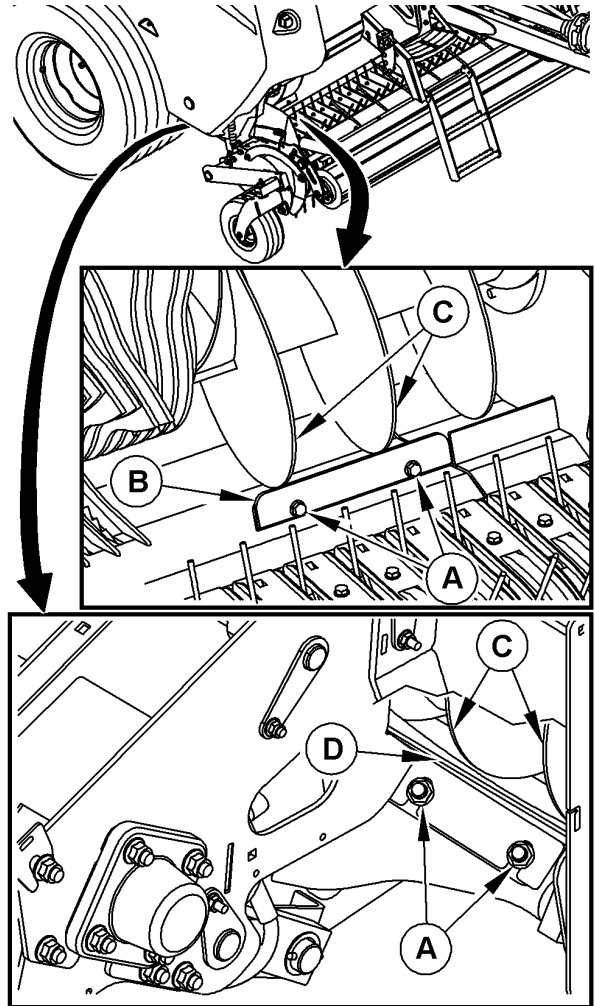
CC329290 —UN—05SEP17

Schrappers van rotorvizel instellen

1. Breng de bodemplaat geheel omhoog. Zie Verstopingen in opraper opheffen in het hoofdstuk "Gebruik van de balenpersapplicatie".
2. Draai schroeven (A) los.
3. Plaats de schrappers (B) en (D) zo dicht mogelijk bij de rotorvizel (C) zonder deze te raken.
4. Draai de balenpers om te controleren dat er geen contact is tussen de rotorvizel (C) en de afstrijkers (B) en (D).
5. Draai de schroeven (A) aan.
6. Herhaal de procedure aan de andere kant.

A—Schroef
B—Voorste schraper van
rotorvizel

C—Rotorvizel
D—Achterste schraper van
rotorvizel



CC202090

CC202090 —UN—18APR13

ga87848,1682686214702 -18-31MAY23-1/1

Netbindmes slijpen

⚠ WAARSCHUWING: Voorkom verwondingen door handschoenen te dragen tijdens het werken met het netmes.

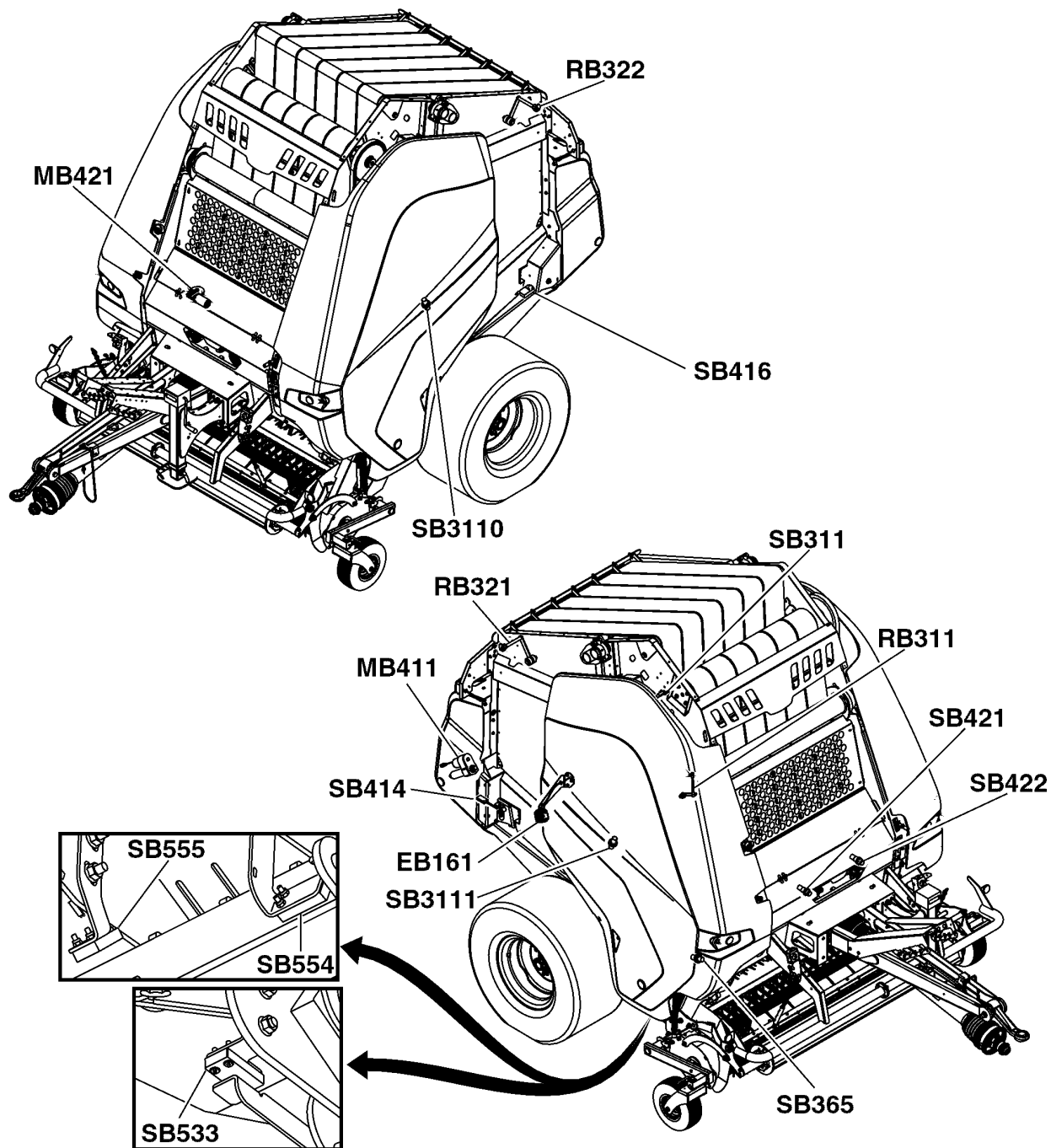
1. Verwijder alle materiaalresten van de geslepen rand.
2. Zet het mes vast aan de werkbank.
3. Bewerk de gladde schuine kant met een vijl en houd hierbij een hoek van 25° aan.
4. Houd de geslepen rand recht, binnen 1 mm (0.04 in.).



E36336 —UN—18DEC91

ga87848,1680270381989 -18-31MAR23-1/1

De elektrische componenten van de machine lokaliseren



CC576437

EB161—Camera achterklep
 MB411—Netactuator
 MB421—Touwactuator
 RB311—Potentiometer
 baaldiameter
 RB321—Potentiometer baalvorm
 links
 RB322—Potentiometer baalvorm
 rechts

SB311—Schakelaar overmaatse
 baal
 SB3110—Achterklepvergrendel-
 lingssensor links
 SB3111—Achterklepvergrendel-
 lingssensor rechts
 SB365—Sensor rotatiesnelheid
 oprolpers

SB414—Sensor net snijden
 SB416—B-Wrap-sensor (indien
 aanwezig)
 SB421—Linker touwpoeliesensor
 SB422—Touwpoeliesensor
 rechts
 SB533—Valbodemsensor

SB554—Messensor snij-
 inrichting
 SB555—Messensor snij-
 inrichting

ga87848,1683010497929 -18-23MAY23-1/1

CC576437 —UN—04MAY23

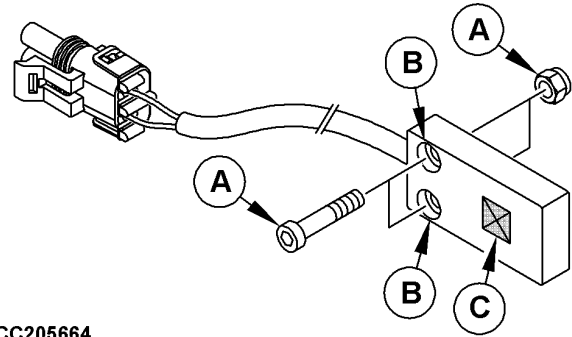
Identificatie detectiegebied sensor

Om een juiste detectie van het doel door de sensor te waarborgen controleren of het sensordetectiegebied (C) correct is gericht op het betreffende doelwit. Sensordetectiegebied (C) bevindt zich alleen aan dezelfde zijde als beide verzonken boringen (B).

Wanneer de sensor is vervangen of de tapbouten (A) zijn verwijderd, de tapbouten (A) met het voorgeschreven moment vastzetten:

Specificatie

Tapbouten—Aanhaalmoment..... 1,2-1,8 Nm
(0,9—1,3 lb.-ft.)



CC205664

A—Tapbout
B—Verzonken boring

C—Sensordetectiegebied

CC205664—UN—10OCT13

NB02380,0000417 -18-24MAY17-1/1

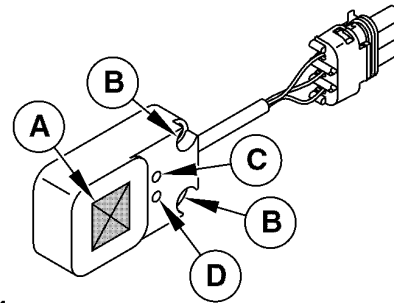
Identificatie detectiegebied B-Wrap-sensor (indien aanwezig)

Om een juiste detectie van het doel door de sensor te waarborgen, controleer of het sensordetectiegebied (A) correct is gericht op het betreffende doelwit. Het sensordetectiegebied (A) bevindt zich alleen aan dezelfde zijde als de beide gaten (B). Indien gemonteerd, moet de sensor richting de riem gemonteerd zijn.

De John Deere B-Wrap™-sensor is uitgerust met een oranje LED (C) en een groene LED (D). De groene LED (D) geeft aan dat de sensor voeding ontvangt, de oranje LED (C) geeft aan dat de sensor het doel ziet.

A—Detectiegebied B-Wrap
sensor
B—Boringen

C—Oranje LED
D—Groene LED



CC230304

CC230304—UN—19FEB16

John Deere B-Wrap is een handelsmerk van Tama Plastic Industry

TL81334,00003B5 -18-28JUN18-1/1

Touwpoeliesensoren SB421 en SB422 instellen

1. Klap de stofbescherming omhoog om toegang te verkrijgen.
2. Stel moer (A) af op de gespecificeerde afstand (B) te krijgen tussen touwpoelie (C) en beugel (D):

Specificatie

Touw schijf tot
beugel—Afstand (B)..... 40 - 42 mm
(1-9/16 — 1-21/32 inch)

3. Draai de touwpoelie (C) zodat de magneet (F) zich tegenover de sensor (E) bevindt.
4. Draai de borgmoeren (H) los en verschuif de sensor (E) om de gespecificeerde afstand (D) te bereiken:

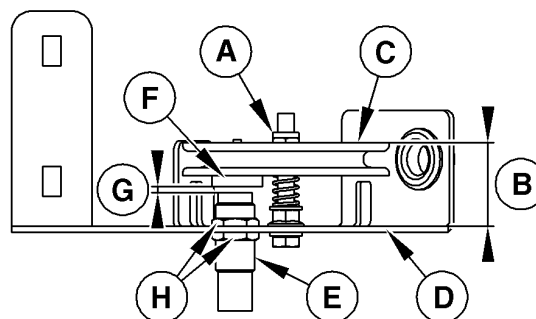
Specificatie

Sensor tot
magneet—Afstand (G)..... 2 - 4 mm
(5/64—10/64 inch)

5. Draai de borgmoeren (H) vast met het volgende aanhaalmoment:

Specificatie

Borgmoeren—Aanhaal-
moment..... 2 N·m
(1,5 lb·ft)



CC1035274

A—Moer
B—Afstand
C—Touwpoelie
D—Beugel
E—Sensor
F—Magneet
G—Afstand
H—Borgmoeren

6. Draai de poelie (F) meerdere keren om er zeker van te zijn dat steeds de voorgeschreven afstand tussen sensor (E) en magneet (F) behouden blijft.
7. Herhaal deze procedure aan de andere kant.
8. Controleer de sensordetectie op de monitor. Zie Sensoren en schakelaars testen in het hoofdstuk Onderhoud van de balenpersapplicatie.

TL81334,000069B -18-28MAY19-1/1

CC1035274—UN—10FEB12

Bodemplaatsensor SB533 instellen

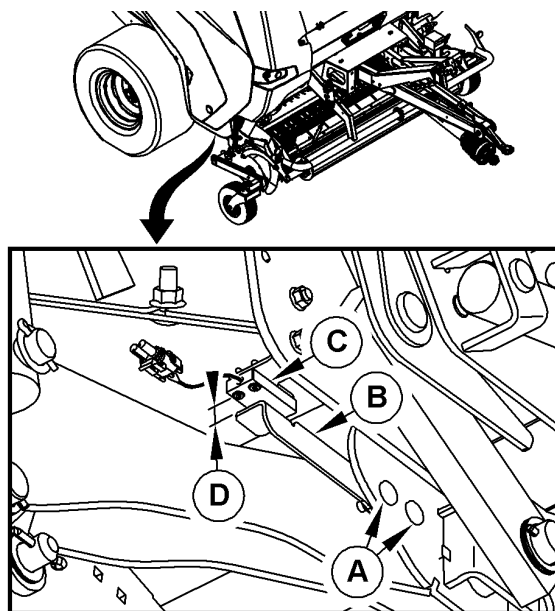
Stel de bodemplaatsensor (C) als volgt in:

1. Breng de bodemplaats geheel omhoog.
2. Activeer de parkeerrem, zet de transmissie in "PARK", zet de trektermotor uit en verwijder de sleutel.
3. Controleer of sensor (C) correct is gemonteerd. Zie Identificatie sensordetectiegebied in dit hoofdstuk.
4. Draai de tapbouten (A) los.
5. Plaats en houd doel (B) zodanig dat de voorgeschreven afstand (D) tussen sensor (C) en doel (B) wordt verkregen.

Specificatie

Sensor tot
doel—Afstand..... 0,5—2 mm
(1/64—3/32 inch)

6. Draai tapbouten (A) aan.
7. Controleer de sensordetectie op de monitor. Zie Sensoren en schakelaars testen in het hoofdstuk "Onderhoud van de balenpersapplicatie".



CC330695

A—Tapbout
B—Doel
C—Sensor bodemplaats
D—Afstand

TL81334,000069C -18-28MAY19-1/1

CC330695—UN—22SEP17

Stel de sensoren SB554 en SB555 van de messen van de snij-inrichting af

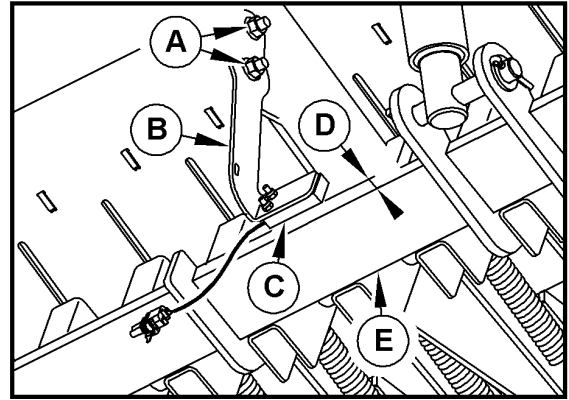
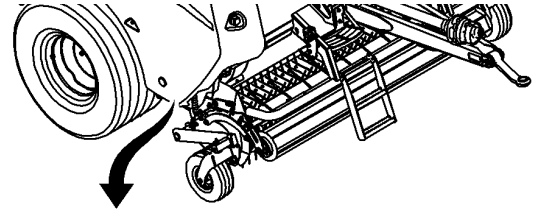
Sensor voor messenset 1 van snij-inrichting (wikkelpers met snij-inrichting, 13 of 25 messen)

1. Schakel de snij-inrichting in. Zie Functie messen van snij-inrichting in- of uitschuiven in het hoofdstuk Balenperstoepassing gebruiken.
2. Activeer de parkeerrem, zet de transmissie in PARK, zet de tractormotor uit en verwijder de sleutel.
3. Sluit afsluiters. Zie Messen van snij-inrichting vervangen in dit hoofdstuk.
4. Controleer of sensor (C) correct is gemonteerd. Zie Identificatie sensordetectiegebied in dit hoofdstuk.
5. Draai de tapbouten (A) los.
6. Monteer sensorhouder (B) zodanig dat de voorgeschreven afstand (D) tussen de sensor (C) en de stang (E) wordt verkregen.

Specificatie

Sensor op
stang—Afstand..... 0,5 - 2 mm
(1/32 - 3/32 in)

7. Zet tapbouten (A) weer vast.
8. Controleer de sensordetectie op de monitor. Zie Sensoren en schakelaars testen in het hoofdstuk Onderhoud van de balenpersapplicatie.



CC205234

Messenset 1 van snij-inrichting met 13 messen

A—Tapbout
B—Sensorbeugel
C—Messensor snij-inrichting (set 1)

D—Afstand
E—Selectie balk snij-inrichtingmescilinder

CC205234 —UN—10OCT13

Vervolg op volgende pagina

ga87848,1682412164764 -18-25APR23-1/2

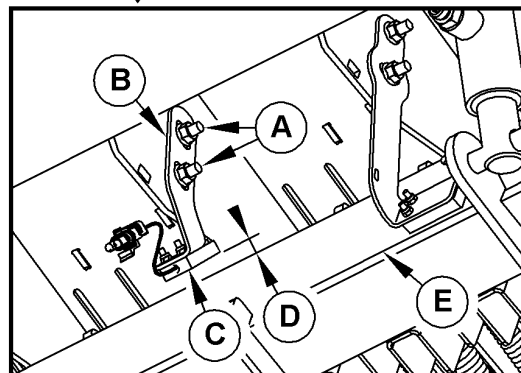
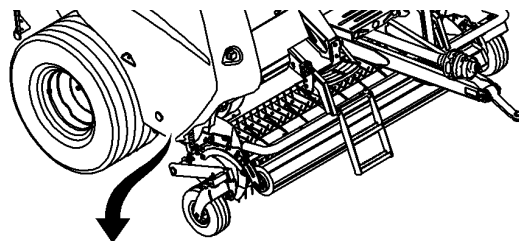
Sensor voor messenset 2 van snij-inrichting (alleen wikkelpers snij-inrichting met 25 messen):

1. Schakel de snij-inrichting in. Zie Functie messen van snij-inrichting in- of uitschuiven in het hoofdstuk Balenperstoepassing gebruiken.
2. Activeer de parkeerrem, zet de transmissie in PARK, zet de tractormotor uit en verwijder de sleutel.
3. Sluit afsluiters. Zie Messen van snij-inrichting vervangen in dit hoofdstuk.
4. Controleer of sensor (C) correct is gemonteerd. Zie Identificatie sensordetectiegebied in dit hoofdstuk.
5. Draai de tapbouten (A) los.
6. Plaats en houd sensorsteun (B) vast zodat dat de voorgeschreven afstand (D) tussen sensor (C) en buis (E) wordt verkregen.

Specificatie

Sensor op
buis—Afstand..... 0,5 - 2 mm
(1/32 - 3/32 in)

7. Zet tapbouten (A) weer vast.
8. Controleer de sensordetectie op de monitor. Zie Sensoren en schakelaars testen in het hoofdstuk Onderhoud van de balenpersapplicatie.



CC205235

Messenset 2 van snij-inrichting met 25 messen

A—Tapbout
B—Sensorbeugel
C—Messensor snij-inrichting
(set 2)

D—Afstand
E—Selectie buis snij-
inrichtingmescilinder

ga87848,1682412164764 -18-25APR23-2/2

CC205235 —UN—10OCT13

Rotatiesnelheidssensor oprolpers SB365 instellen

1. Draai de pers handmatig rond tot tandwiel (A) zich in de afgebeelde stand bevindt. Zie Machine veilig onderhouden in het hoofdstuk Veiligheid.
2. Draai de contramoeren (B) los en verschuif de sensor (C) tot de voorgeschreven afstand (D) is bereikt.

Specificatie

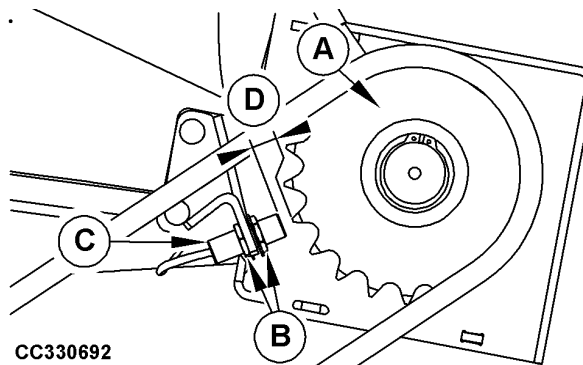
Afstand tot
tandwiel—Afstand..... 2 - 4 mm
(5/64 - 10/64 in)

3. Controleer of de hartlijn van de sensor (C) zich tegenover de hartlijn van het tandwiel (A) bevindt.
4. Draai de borgmoeren (B) vast met het volgende aanhaalmoment:

Specificatie

Borgmoeren—Aanhaal-
moment..... 23 Nm
(17 lb ft)

5. Draai de pers meerdere malen met de hand door om er zeker van te zijn dat steeds de voorgeschreven afstand tussen sensor (C) en tandwiel (A) wordt aangehouden.



CC330692

A—Tandwiel
B—Borgmoer

C—Sensor rotatiesnelheid
oprolpers
D—Afstand

6. Controleer de sensordetectie op de monitor. Zie Sensoren en schakelaars testen in het hoofdstuk Onderhoud van de balenpersapplicatie.

ga87848,1684839459837 -18-23MAY23-1/1

CC330692 —UN—08SEP17

Achterwandvergrendeling afstellen

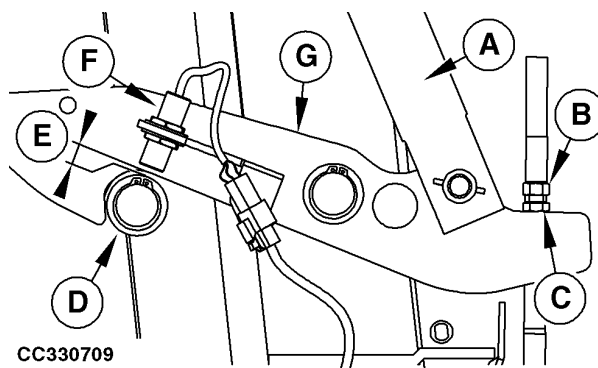
BELANGRIJK: Om te voorkomen dat de achterwand opent terwijl de balenpers in bedrijf is, moet achterwandvergrendeling (G) correct zijn afgesteld.

1. Sluit de achterklep volledig. De hydraulische cilinders van de achterwand moeten volledig ingeschoven zijn.
2. Verwijder zo nodig het netrol- en/of het touwcompartiment voor een betere toegang.
3. Controleer of afstand (E) binnen de specificaties valt. Ga, indien nodig, als volgt te werk.

Specificatie

Achterwandvergrendeling tot aanslagrubber
 achterwand—Afstand..... 1-2 mm
 (3/64—5/64 in)

4. Draai contramoer (B) los.
5. Stel moer (C) af om de voorgeschreven afstand (E) te verkrijgen.
6. Draai de contramoer (B) vast.
7. Controleer of de sensor achterwandvergrendeling correct is afgesteld. Zie [Sensoren achterwandvergrendeling SB3310 en SB3311 afstellen](#) in dit hoofdstuk.



A—Poortcilinder
 B—Contramoer
 C—Moer
 D—Aanslagrubber achterwand
 E—Afstand
 F—Sensor
 G—Achterwandvergrendeling

8. Herhaal deze procedure aan de andere kant.
9. Breng het netrol- en/of touwcompartiment aan indien verwijderd.

GA87848,00006E7 -18-28JUN18-1/1

Stel de sensoren achterwandvergrendeling SB3310 en SB3311 af

1. Sluit de achterklep volledig. De hydraulische cilinders van de achterwand moeten volledig ingeschoven zijn.
2. Verwijder zo nodig het netrol- en/of het touwcompartiment voor een betere toegang.
3. Controleer of de achterwand correct is vergrendeld. Stel de achterwandvergrendeling indien nodig af. Zie [Identificatie sensordetectiegebied](#) in dit hoofdstuk.
4. Draai de borgmoeren (A) los en verschuif de sensor (D) tot de voorgeschreven afstand (F) is bereikt.

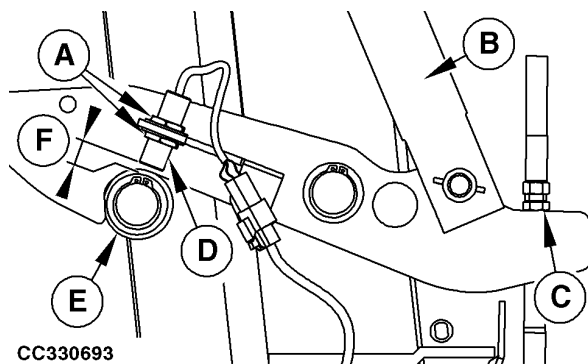
Specificatie

Sensor tot aanslagrubber—Afstand..... 1 - 2 mm
 (3/64 - 5/64 in)

5. Controleer of het hart van de sensor (D) in lijn ligt met aanslagrubber (E).
6. Draai de borgmoeren (A) vast met het volgende aanhaalmoment:

Specificatie

Borgmoeren—Aanhaalmoment..... 23 Nm
 (17 lb ft)



A—Borgmoer
 B—Achterklepcilinder
 C—Schroef instellen
 D—Sensor
 E—Aanslagrubber achterklep
 F—Afstand

7. Herhaal deze procedure aan de andere kant.
8. Controleer de sensordetectie op de monitor. Zie [Sensoren en schakelaars testen](#) in het hoofdstuk Onderhoud van de balenpersapplicatie.
9. Breng het netrol- en/of touwbolcompartiment aan indien verwijderd.

ga87848,1683287204613 -18-05MAY23-1/1

Netsnijsensor SB414 instellen

1. Verwijder de afdekking van de netbinding voor een betere toegang.
2. Draai de moeren (B) los en verschuif de sensor (C) om de gespecificeerde afstand (A) te bereiken.

Specificatie

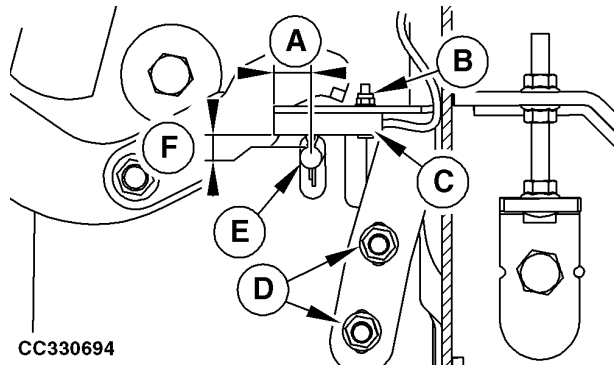
Sensor naar netbindingstang—Afstand..... 15—19 mm
(19/32—3/4 inch)

3. Draai de moeren (B) vast.
4. Draai de moeren (D) los en verschuif de sensor (C) om de gespecificeerde afstand (F) te bereiken.

Specificatie

Sensor naar netbindingstang—Afstand..... 0,5—2 mm
(1/64—3/32 inch)

5. Draai moeren (D) vast.
6. Controleer de sensordetectie op de monitor. Zie Sensoren en schakelaars testen in het hoofdstuk Onderhoud van de balenpersapplicatie.



A—Afstand
B—Moer
C—Netsnijsensor

D—Moer
E—Netbindingstang
F—Afstand

7. Monteer de afdekking van de netbinding.

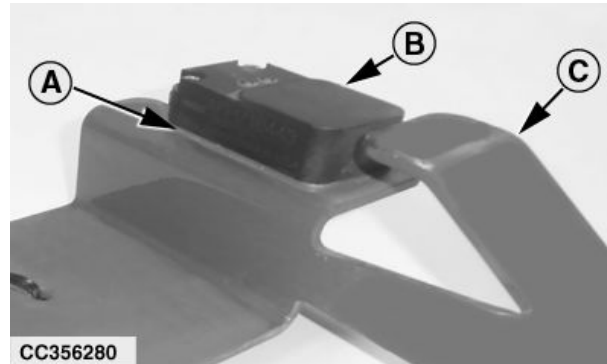
TL81334,0000698 -18-28MAY19-1/1

B-Wrap sensor SB416 afstellen (indien aanwezig)

De sensor (B) is gemonteerd op de beugel (C) met bouten, borgmoeren en shims (A). Indien gemonteerd, moet de sensor (B) richting de riem gemonteerd zijn.

A—Shim
B—Sensor

C—Beugel



TL81334,00003B7 -18-02AUG18-1/2

Controleer of de afstand (C) tussen de bovenzijde van de sensor (B) en de riem (A) binnen de specificatie valt:

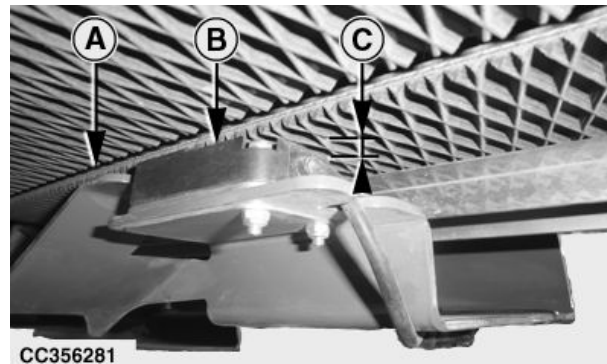
Specificatie

Sensor tot riem—Afstand..... 4—8 mm (0,16—0,31 inch)

Breng naar behoefte shims aan tussen sensor (B) en de steun, of verwijder ze, om de gespecificeerde afstand te bereiken.

A—Riem
B—Sensor

C—Afstand



TL81334,00003B7 -18-02AUG18-2/2

Sensor baalafwerpplatform SB343 instellen

1. Draai borgmoeren (A) los.
2. Schuif de sensor (B) tot de voorgeschreven afstand (C) is bereikt.

Specificatie

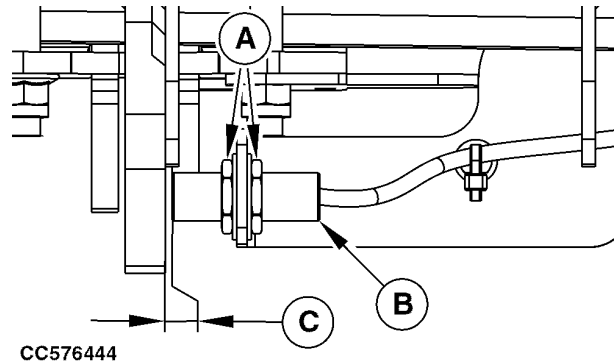
Sensor tot
doel—Afstand..... 1,5 - 3,5 mm
(1/16 - 1/8 in)

3. Draai de borgmoeren (A) vast volgens de volgende specificatie:

Specificatie

Borgmoeren—Aanhaal-
moment..... 23 Nm
(17 lb ft)

4. Controleer de sensordetectie op de monitor. Zie Sensoren en schakelaars testen in het hoofdstuk Onderhoud van de balenpersapplicatie.



A—Borgmoer
B—Sensor balenuitwerpplaat

C—Afstand

ga87848,1684845442118 -18-23MAY23-1/1

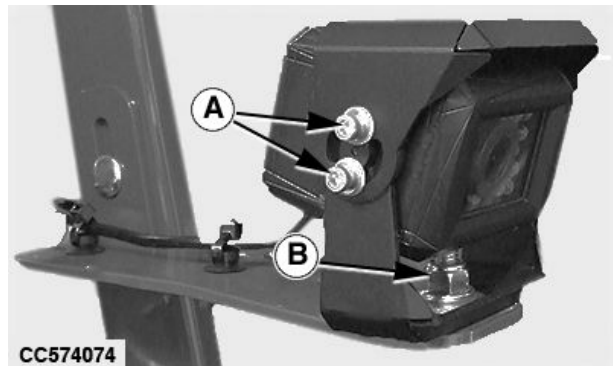
CC576444 —UN—23MAY23

Oriëntatie van camera EB161 afstellen

1. Maak bouten (B) en (A) aan beide zijden los.
2. Stel de oriëntatie van de camera af.
3. Draai bouten (B) en (A) aan beide zijden aan.

A—Schroef

B—Schroef



ga87848,1682080626799 -18-21APR23-1/1

CC574074 —UN—19APR23

Lijst met afstellingen voor touwbindsysteem

De volgende afstellingen moeten worden uitgevoerd indien storingen optreden bij het touwbindproces tijdens het werken in het veld.

- Afstelling positie van touwarm.
- Afstelling positie van touwactuator.
- Afstelling touwspanplaatklem.

- Afstelling touwspanplaat.
- Afstelling schijfafslijper.
- Touwmes vervangen.
- Afstelling touwsnijlengte.
- Kalibratie van touwbindactuator: zie Touwbindactuator MB421 kalibreren in het hoofdstuk Onderhoud balenperstoepassing.

GA87848,0000FA2 -18-10SEP20-1/1

Positie van touwarm (buisarmen) instellen

1. Open de afdekking van de touwbinding (A).
2. Met touwarm (E) en (G) ingetrokken, controleren of afstand (F) binnen de specificaties valt.

Specificatie

Linker touwarm

tot rechter

touwarm—Afstand..... 10 - 14 mm
(25/64 - 35/64 in.)

- Indien in orde, ga dan naar stap 5
- Indien niet in orde, ga dan naar de volgende stap

3. • Als afstand (F) minder dan de specificatie is, als volgt te werk gaan.

- a. Draai moer (D) aan de rechterkant los.
- b. Draai moer (D) aan de linkerkant vast om de afstand (F) aan te passen.
- c. Draai moer (D) aan de rechterkant vast.

- Als afstand (F) meer dan de specificatie is, als volgt te werk gaan.

- a. Draai moer (D) aan de linkerkant los.
- b. Draai moer (D) aan de rechterkant vast om de afstand (F) aan te passen.
- c. Draai moer (D) aan de linkerkant vast.

4. Controleer of afstand (E) binnen de specificaties valt.

- Indien in orde, ga dan naar de volgende stap
- Indien niet in orde, ga da naar stap 2

A—Afdekking van de
touwbinding

B—Poelie

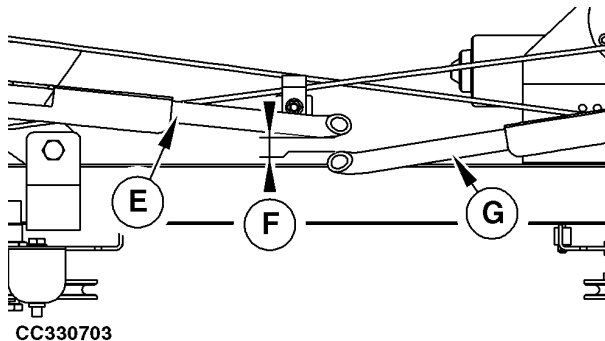
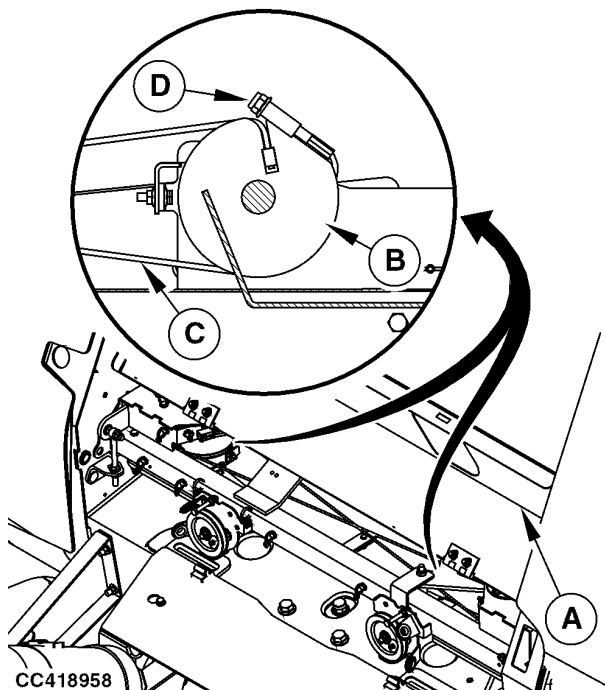
C—Kabel

D—Moer

E—Rechterarm

F—Afstand

G—Linkerarm



CC418958 —UN—14DEC20

CC330703 —UN—22SEP17

Vervolg op volgende pagina

GA87848,0001077 -18-23DEC20-1/3

5. De touwarm (F) volledig uitschuiven.
6. Controleer of afstand (E) volgens de specificaties is:

Specificatie

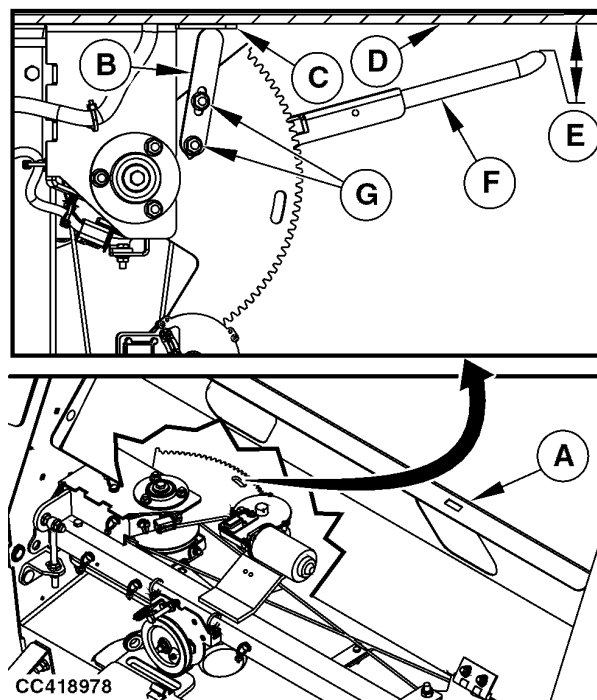
Touwarm tot frame
baalkamer—Afstand..... 25 - 35 mm
(1 - 1 3/8 in.)

- Indien OK: Ga naar stap 10.
- Indien niet OK: Ga naar de volgende stap.

7. Draai de moeren (G) los.
8. Schuif de touwarm in of uit om de gespecificeerde afstand (E) te verkrijgen.
9. Beweeg aanslag (B) tot deze beugel (C) raakt.
10. Draai de moeren (G) aan.
11. Kalibreer de touwmotor. Zie Touwbindactuator MB421 kalibreren in het hoofdstuk Onderhoud balenpersapplicatie.

A—Afdekking van de
touwbinding
B—Stop
C—Beugel touwbinding
D—Frame balenkamer

E—Afstand
F—Touwarm
G—Moer



CC418978 —UN—16DEC20

GA87848,0001077 -18-23DEC20-2/3

12. Controleer of de arm (B) zo dicht mogelijk bij de bovenste startrol (nr. 3) (C) staat zonder contact.

Specificatie

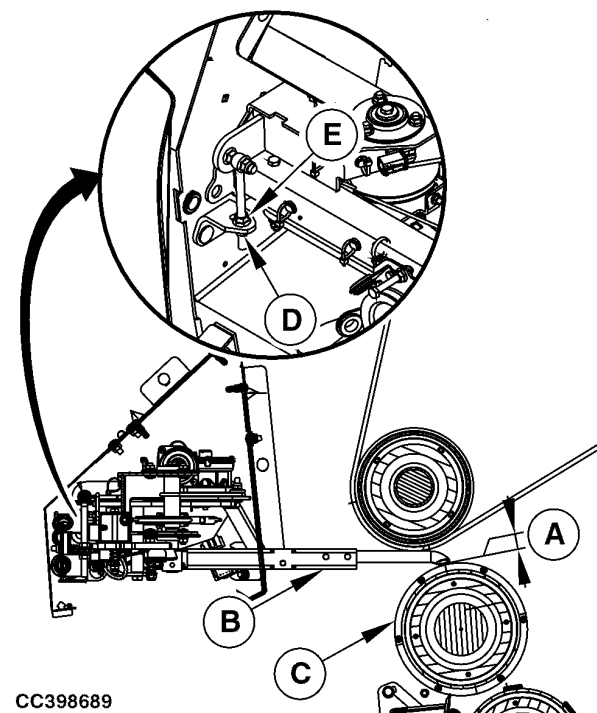
Touwarm naar bovenste
startrol (nr. 3)—Afstand.....Zo dicht mogelijk zonder contact

13. Als de afstand (A) niet binnen de specificatie valt, ga dan als volgt te werk aan beide zijden van het touwbindingsysteem:

- Om de afstand te vergroten:
 - a. Draai bout (E) los.
 - b. Draai bout (D) vast.
 - c. Draai schroef (E) vast.
- Om de afstand te verkleinen:
 - a. Draai bout (D) los.
 - b. Draai schroef (E) vast.
 - c. Draai bout (D) vast.

A—Afstand
B—Touwarm
C—Bovenste startrol (nr. 3)

D—Moer
E—Moer



CC398689 —UN—16JAN20

GA87848,0001077 -18-23DEC20-3/3

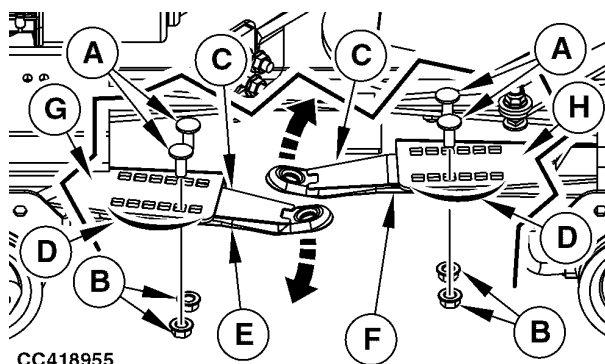
Positie touwarm afstellen (instelbare armen)

1. Open de poort en zet deze vast.
2. Activeer de parkeerrem en/of zet de transmissie in "PARK", zet de trekkermotor uit en verwijder de sleutel.
3. Open de afdekking van de touwbinding.
4. Demonteer moeren (B).
5. Demonteer bouten (A).
6. Lijn de gaten van de veerplaten (C) en de verlenging van de touwarmen (E) en (F) uit met de gewenste gaten (D) van de touwarmen (G) en (F).

OPMERKING: Fabrieksinstelling afgebeeld op de afbeelding:

- *Rechter touwarm (G): 2e gat van het armuiteinde zoals afgebeeld.*
- *Linker touwarm (H): 3e gat van het armuiteinde zoals afgebeeld.*

7. Breng schroeven (A) en moeren (B) aan.
8. Trek aan de touwarmverlenging (E) en draai moer (B) vast.



A—Schroef
B—Moer
C—Veerplaat
D—Opening

E—Verlenging touwarm
F—Verlenging touwarm
G—Rechtertouwarm
H—Linkertouwarm

9. Duw tegen de touwarmverlenging (F) en draai moer (B) vast.

GA87848,0001078 -18-23DEC20-1/4

10. Schuif de touwarmen volledig uit met de monitor.
11. Controleer of de afstand (A) binnen de specificaties valt:

Specificatie

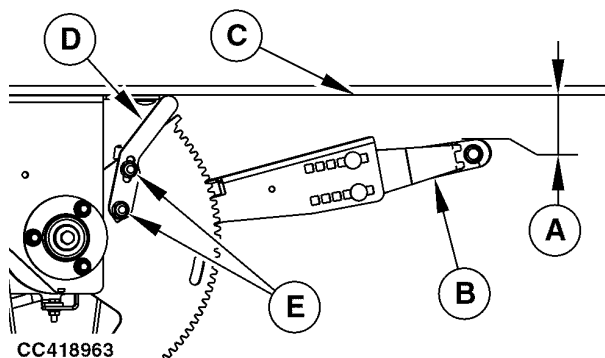
Rechtertouwarm
tot frame

balenkamer—Afstand..... 25 - 35 mm
(1 - 1 3/8 in.)

- Indien OK: Ga naar stap 15.
- Indien niet OK: Ga naar de volgende stap.

12. Stel afstand (A) als volgt af:

- a. Draai de moeren (E) los.
- b. Schuif de touwarm (B) in of uit om de gespecificeerde afstand (A) te verkrijgen.
- c. Verplaats de aanslag (D) tot deze contact maakt met het frame van de balenkamer (C).
- d. Draai moeren (E) vast.



A—Afstand
B—Touwarm
C—Frame balenkamer

D—Stop
E—Moer

Vervolg op volgende pagina

GA87848,0001078 -18-23DEC20-2/4

13. Meet afstand (B).

OPMERKING: De afstand (B) is afhankelijk van afstand (A).

14. Controleer of de afstand (B) binnen 0-15 mm van afstand (A) ligt.

Voorbeeld van afstand (B) ten opzichte van afstand (A)	
Afstand (A)	Afstand (B)
25 mm	10 - 25 mm
30 mm	15 - 30 mm
35 mm	20 - 35 mm

- Indien OK: Ga naar stap 18.
- Indien niet OK: Ga naar de volgende stap.

15. Stel afstand (B) als volgt af:

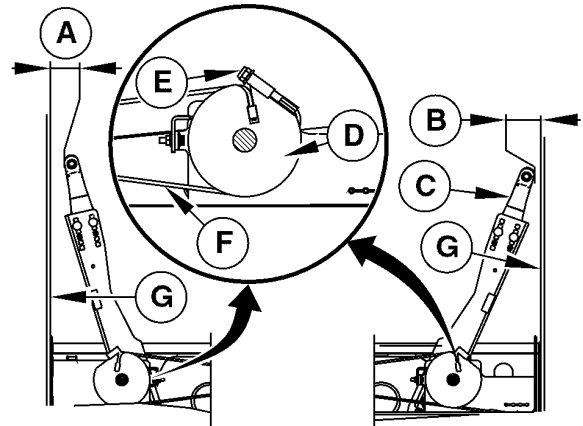
- Als afstand (B) minder dan de specificatie is, ga als volgt te werk.

1. Draai moer (E) aan de rechterkant los.
2. Draai moer (E) aan de linkerkant vast om de afstand (B) aan te passen.
3. Draai moer (E) aan de rechterkant vast.

- Als afstand (B) meer dan de specificatie is, ga als volgt te werk.

1. Draai moer (E) aan de linkerkant los.
2. Draai moer (E) aan de rechterkant vast om de afstand (B) aan te passen.
3. Draai moer (E) aan de linkerkant vast.

16. Controleer of de touwarmen niet overlappen tijdens de bind cyclus.



CC418964

A—Afstand
B—Afstand
C—Touwarm
D—Poelie

E—Moer
F—Kabel
G—Frame balenkamer

OPMERKING: Vooral aan het einde van de cyclus.

- Indien OK: Ga naar de volgende stap.
- Indien niet OK: Vergroot de afstand (B). Ga naar stap 15.

17. Kalibreer de touwmotor. Zie Touwbindactuator MB421 kalibreren in het hoofdstuk Onderhoud balenpersapplicatie.

Vervolg op volgende pagina

GA87848,0001078 -18-23DEC20-3/4

CC418964 —UN—14DEC20

18. Controleer of de arm (B) zo dicht mogelijk bij de bovenste startrol (nr. 3) (C) staat zonder contact.

Specificatie

Touwarm naar bovenste

startrol (nr. 3)—Afstand.....Zo dicht mogelijk zonder contact

19. Als de afstand (A) niet binnen de specificatie valt, ga dan als volgt te werk aan beide zijden van het touwbindingsysteem:

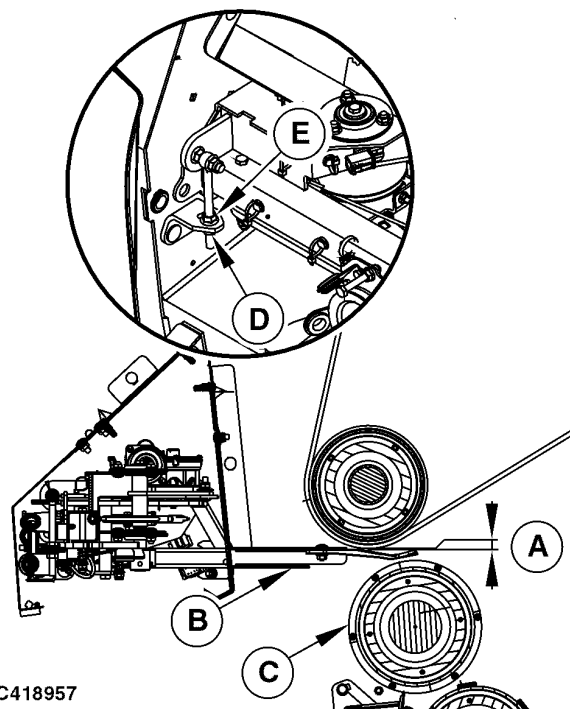
- Om de afstand (A) te vergroten:
 - a. Draai bout (E) los.
 - b. Draai bout (D) vast.
 - c. Draai schroef (E) vast.
- Om de afstand (A) te verkleinen:
 - a. Draai bout (D) los.
 - b. Draai schroef (E) vast.
 - c. Draai bout (D) vast.

20. Sluit de afdekking van de touwbinding (A).

A—Afstand
B—Touwarm

D—Moer
E—Moer

C—Bovenste startrol (nr. 3)



CC418957

CC418957 —UN—14DEC20

GA87848,0001078 -18-23DEC20-4/4

Stand van de touwbindingactuator instellen

1. Open de afdekking van de touwbinding (A).
2. Controleer of schroef (E) met het voorgeschreven koppel is aangedraaid.

Specificatie

Schroef rondsel touwbinding—Aanhaalmoment..... 2 - 4 Nm
(1,5-3 lb·ft)

Draai, indien nodig schroef (E) aan met het voorgeschreven moment.

3. Maak schroef (C) los.
4. Duw de touwactuator (F) tot de tand van het tandwiel (B) in contact staat met de bodem van de tanden van de tandheugel (D).
5. Draai de schroef (C) aan met het voorgeschreven koppel.

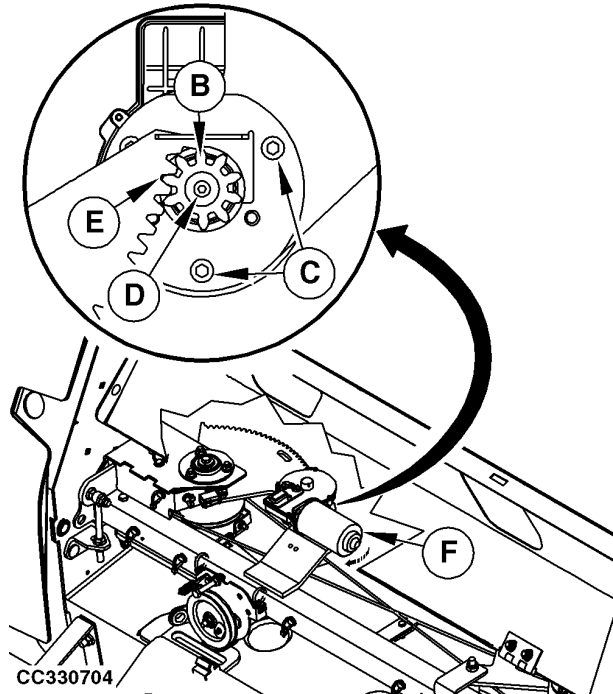
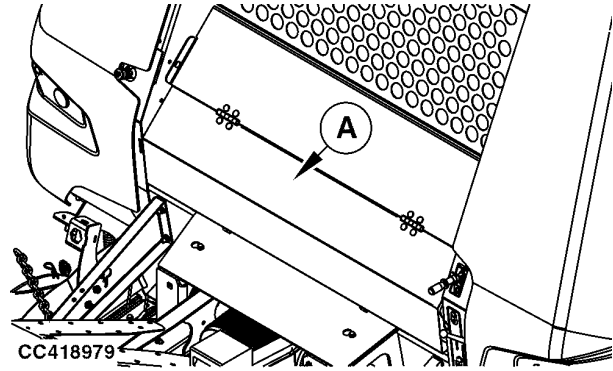
Specificatie

Schroef actuator touwbinding—Aanhaalmoment..... 8 - 10 Nm
(6-7,5 lb·ft)

6. Sluit de afdekking van de touwbinding (A).

A—Afdekking van de
touwbinding
B—Tanden van rondsel
C—Schroef

D—Schroef
E—Onderzijde van de tanden
van de regelstang
F—Touwmotor



CC418979 —UN—18DEC20

CC330704 —UN—28SEP17

GA87848,000107A -18-18JAN21-1/1

Spanplaatklem van de touwbinding instellen

1. Open de afdekking van de touwbinding (A).
2. Controleer of de afstand (C) binnen de specificaties valt.

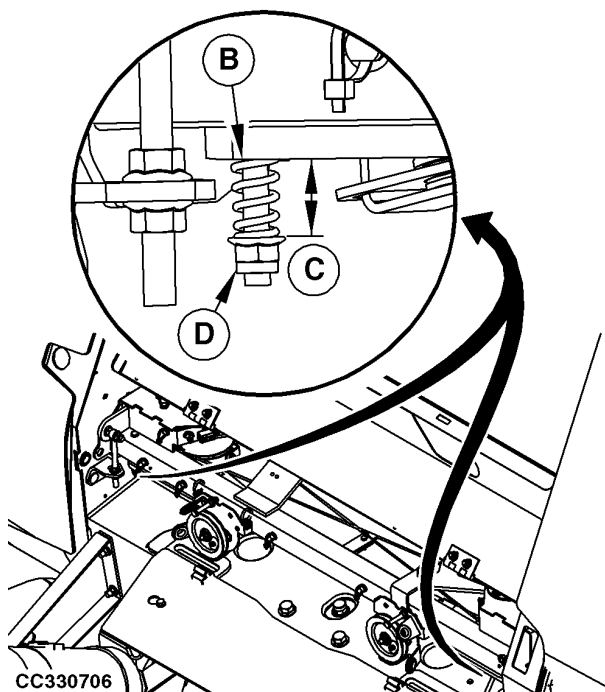
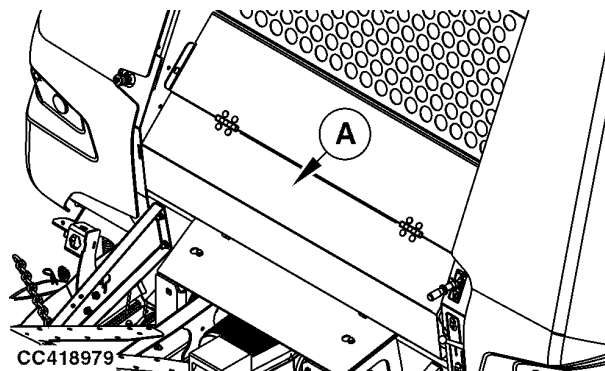
Specificatie

Klem touwbinding—Afstand..... 23 - 25 mm
(29/32—1-1/16 in)

3.
 - Als afstand (C) kleiner is dan de voorgeschreven waarde, draait u moer (D) los.
 - Als de afstand (C) groter is dan de voorgeschreven waarde, draai de moer (D) vast.
4. Sluit de afdekking van de touwbinding (A).

A—Afdekking van de
touwbinding
B—Veer

C—Afstand
D—Moer



CC418979 —UN—18DEC20

CC330706 —UN—28SEP17

GA87848,000107B -18-18JAN21-1/1

Spanplaat touwbinding instellen

1. Open de afdekking van de touwbinding (A).
2. Controleer of de afstand (C) binnen de specificaties valt.

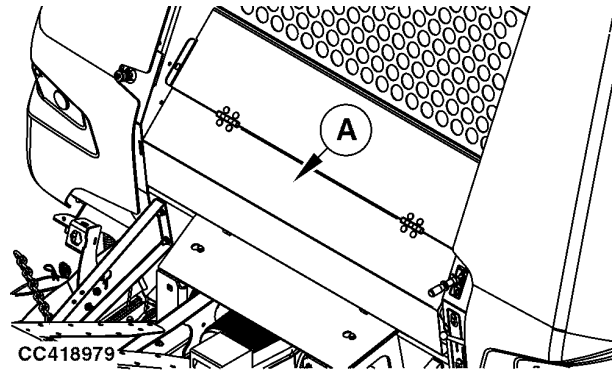
Specificatie

Touwspanplaat—Afstand..... 31 - 33 mm
(1-1/4—1-5/16 in)

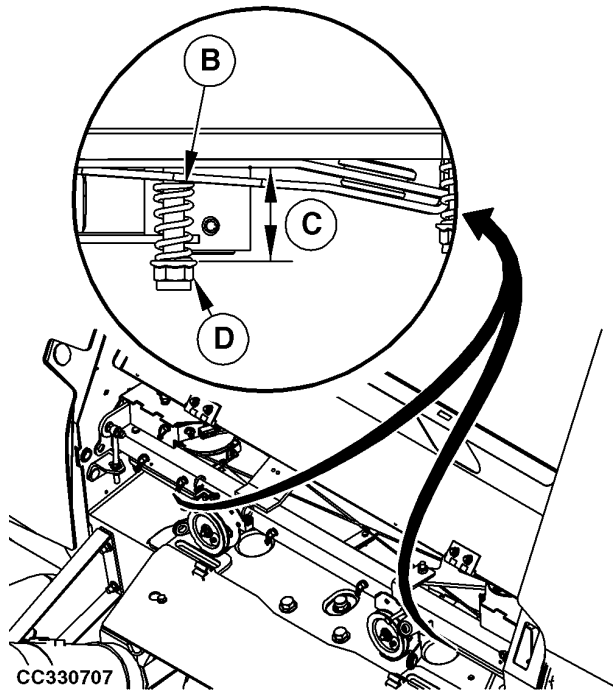
3.
 - Als afstand (C) kleiner is dan de voorgeschreven waarde, draait u moer (D) los.
 - Als de afstand (C) groter is dan de voorgeschreven waarde, draai de moer (D) vast.
4. Sluit de afdekking van de touwbinding (A).

A—Afdekking van de
touwbinding
B—Veer

C—Afstand
D—Moer



CC418979 —UN—18DEC20



CC330707 —UN—28SEP17

GA87848,000107C -18-18JAN21-1/1

Poelie van de touwbinding van de schraper afstellen

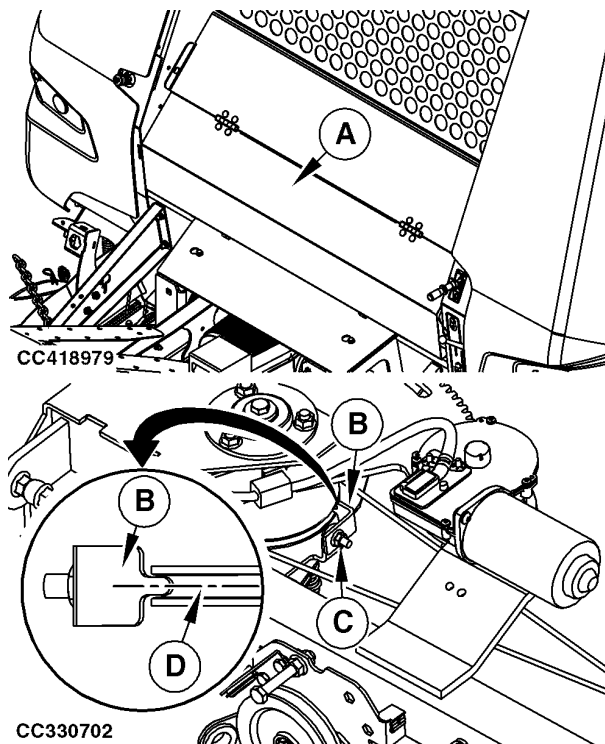
1. Open de afdekking van de touwbinding (A).
2. Controleer of de poelie van de schraper (B) in het midden van de poeliegroef (D) staat. Indien niet, ga als volgt te werk.
3. Draai de moer (C) los.
4. Verplaats de schijfafstrijker naar het midden van de riemschijfgroef (D).

BELANGRIJK: Zorg ervoor dat de afstrijkvinger (B) de riemschijfgroef (D) niet raakt.

5. Draai de moer (C) aan.
6. Sluit de afdekking van de touwbinding (A).

A—Afdekking van de
touwbinding
B—Poelie schraper

C—Moer
D—Poeliegroef



CC418979 —UN—18DEC20

CC330702 —UN—22SEP17

GA87848,000107D -18-18JAN21-1/1

Mes touwbinding vervangen

1. Open de afdekking van de touwbinding (A).
2. Schuif de touwbindingarm in.

⚠ WAARSCHUWING: Voorkom persoonlijk letsel door handschoenen te dragen tijdens het werken met het mes van de touwbinding.

3. Draai moer (C) los.
4. Vervang het mes (E).

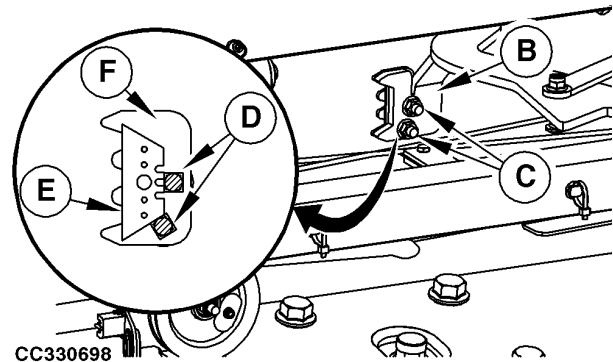
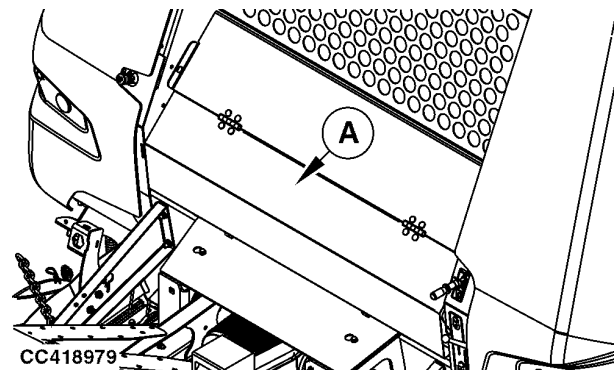
BELANGRIJK: Schroeven (D) moeten correct zijn aangebracht in beugels (B) en (F).

Mes (E) moet de schroef (D) raken.

5. Draai de moeren (C) vast.
6. Sluit de afdekking van de touwbinding (B).

A—Afdekking van de
touwbinding
B—Beugel
C—Moer

D—Schroef
E—Mes
F—Beugel



TS268 —UN—23AUG88

CC418979 —UN—18DEC20

CC330698 —UN—22SEP17

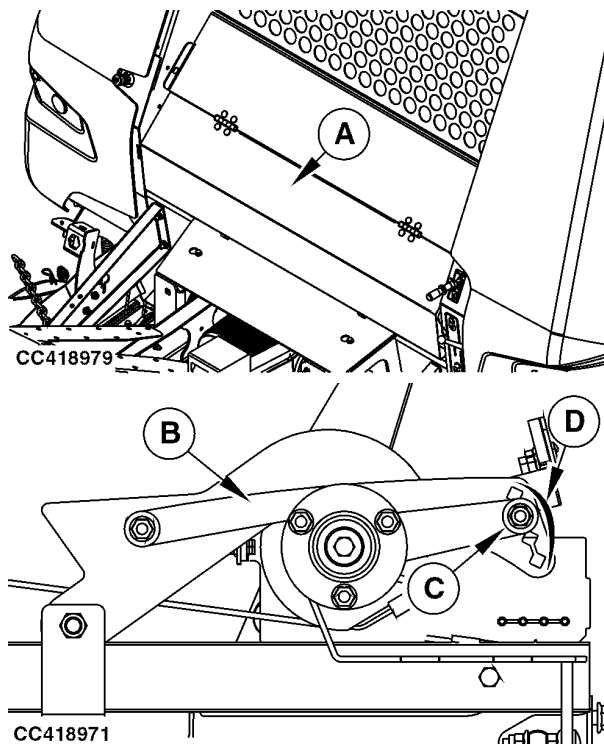
GA87848,000107E -18-18JAN21-1/1

Touwsnijlengte instellen

1. Open de afdekking van de touwbinding (A).
2. Controleer of schroef (B) in het tweede gat (D) van de messenstang (B) staat zoals afgebeeld.
 - Indien in orde: Touwsnijlengte is in orde.
 - Indien niet in orde: Ga naar de volgende stap.
3. Verwijder de schroef (C).
4. Beweeg de messenstang (B) zoals afgebeeld.
5. Draai de schroef (C) aan.
6. Sluit de afdekking van de touwbinding (A).

A—Afdekking van de
touwbinding
B—Messenstang

C—Schroef (fabriekinstelling)
D—Gat



CC418979 —UN—18DEC20

CC418971 —UN—17DEC20

GA87848,000107F -18-18JAN21-1/1

Netbindsysteem controleren

De volgende procedure moet worden uitgevoerd indien storingen optreden bij het afsnijden van het net of bij het netbindproces in het veld.

De testprocedure bestaat uit verschillende controles:

- Test 1 - Stand van mes en contrames controleren
- Test 2 - Controleer vrije beweging van zwenkbalk
- Test 3 - Druk nettoevoerrol controleren

- Test 4 - Stand rol nr. 9 controleren
- Test 5 - Controleer de aandrijfriemspanning
- Test 6 - Rem voor nettoevoerrol controleren
- Test 7 - Positie onderste netgeleiding controleren

OPMERKING: Als alle testresultaten goed zijn, is het netbindmechanisme optimaal ingesteld.

NB02380,00004F2 -18-04OCT17-1/1

Controleer stand mes en contrames (test 1)

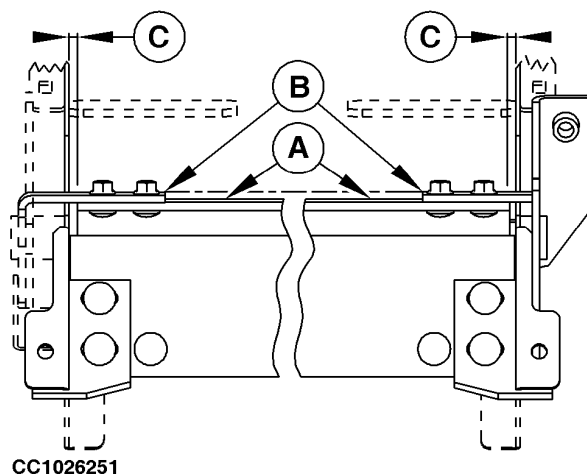
⚠ WAARSCHUWING: Voorkom persoonlijk letsel door handschoenen te dragen bij het werken aan messen en contramesen.

OPMERKING: Als tijdens het werken met de pers grote storingen optreden bij het afsnijden van het net, dient de stand van het contrames ten opzichte van het mes te worden gecontroleerd.

1. Houd de netactuator ingeschoven.
2. Controleer dat de twee contramessteunen (B) zijn uitgelijnd.
3. Centreer het contrames (A) tussen laterale steunen om de voorgeschreven afstand (C) aan beide zijden te verkrijgen.

Specificatie

Contrames tot laterale steun—Afstand..... $5 \pm 2 \text{ mm}$
 (3/16 $\pm$ 5/64 in)



A—Contrames
B—Contramessteun

C—Afstand

Vervolg op volgende pagina

t181334,1687770699647 -18-26JUN23-1/3

4. Controleer dat contrames (A) over de gehele breedte tegen het netmes (D) staat.

BELANGRIJK: De messen moeten elkaar raken in het middelste gebied van de scherpe zijde zoals afgebeeld.

De opening (E) in het gebied waar de messen elkaar niet raken, mag de volgende specificaties niet overschrijden:

Specificatie

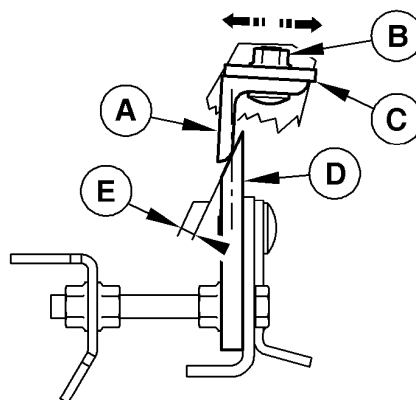
Contrames tot
mes—Opening.....0,5 mm maximum
(1/64 in maximum)

Stel indien nodig de opening (E) als volgt af:

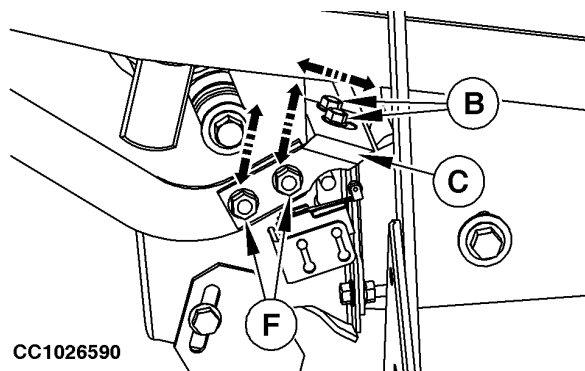
- Draai de moeren (B) en (F) los.
- Verplaats het contrames (A) en de messteun (C) om de voorgeschreven opening (E) te verkrijgen.
- Draai de moeren (B) en (F) weer vast.

A—Contrames
B—Moeren
C—Steun contrames

D—Mes
E—Opening
F—Moeren



CC1026591



CC1026590

†181334,1687770699647 -18-26JUN23-2/3

CC1026591 —UN—27OCT04

CC1026590 —UN—27OCT04

5. Als het contrames (A) niet over de gehele breedte van het mes (B) contact maakt, de afstelling van opening (E) als volgt afmaken:

- Draai borgmoer (C) los.
- Draai moer (D) aan om het mes (B) te buigen om de voorgeschreven opening (E) te verkrijgen.

Specificatie

Contrames tot
mes—Opening.....0,5 mm maximum
(1/64 in maximum)

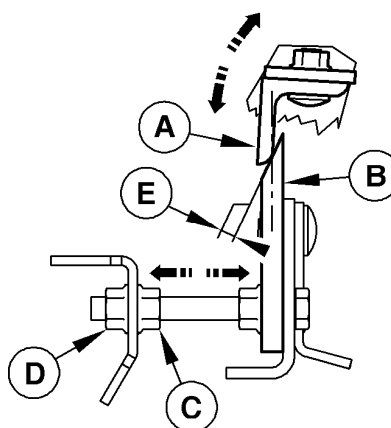
- Draai na de afstelling de borgmoer (C) aan.

6. Schuif de netactuator uit en in. Controleer opening (E) en herhaal de procedure indien nodig.

Ga verder met test 2.

A—Contrames
B—Mes
C—Borgmoer

D—Moer
E—Opening

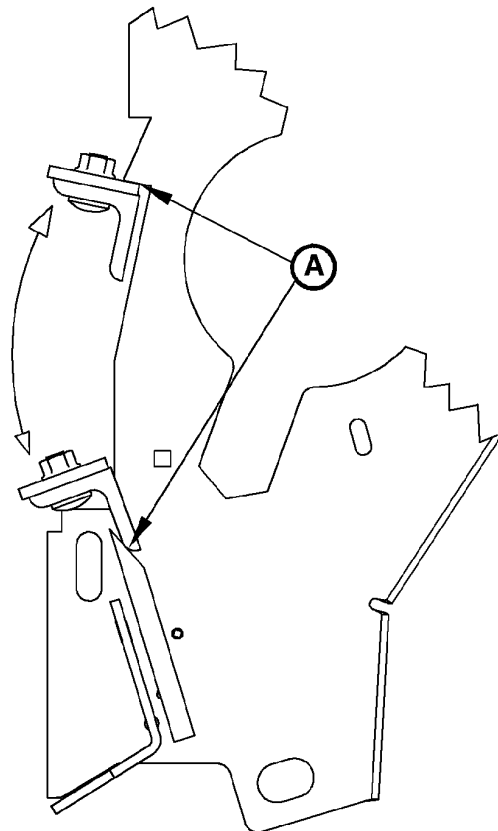


CC1026592

†181334,1687770699647 -18-26JUN23-3/3

CC1026592 —UN—27OCT04

Vrije beweging van zwenkbalk controleren (Test 2)



CC1019126

A—Aanslagen

BELANGRIJK: Zorg dat de resultaten van test 1 in orde zijn alvorens deze test uit te voeren. Ga verder met de in dit hoofdstuk beschreven test.

Ga als volgt te werk:

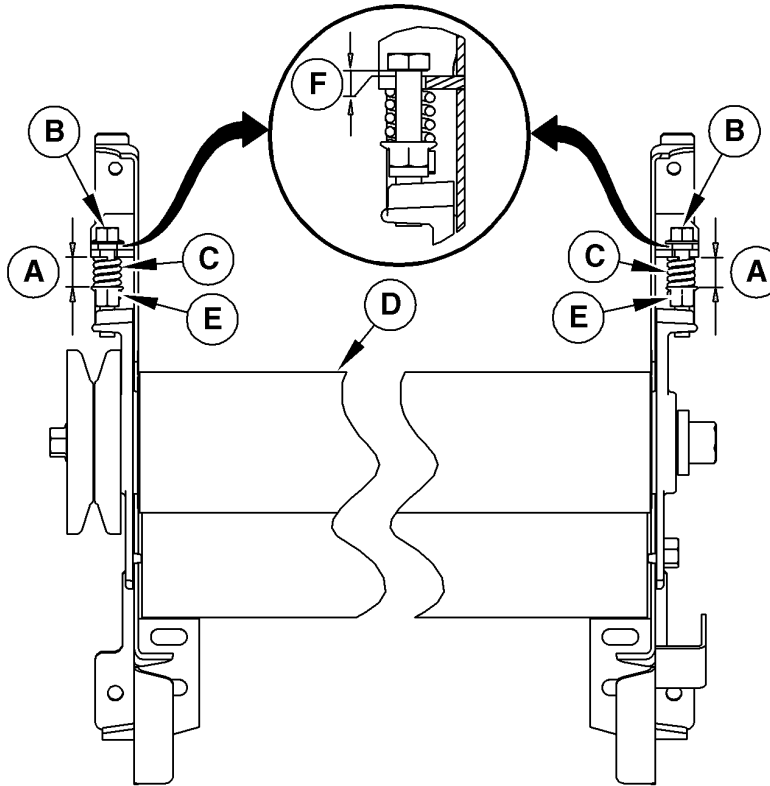
Met de actuator ontkoppeld, controleert u of de bewegingen van de zwenkbalk vrij zijn zonder de laterale steunen te raken tussen zijn twee aanslagen (A).

Ga door met test 3

NB02380,00004F3 -18-20SEP17-1/1

CC1019126 —UN—09FEB01

Druk nettoevoerrol controleren (test 3)



CC329305

CC329305 —UN—23OCT17

A—Lengte
B—Bout

C—Veer
D—Rubberrol

E—Veerstelmoer
F—Afstand

BELANGRIJK: Voer deze test pas uit als test 1 en 2 met goed resultaat zijn afgerond. Ga verder met de op deze pagina beschreven test.

Ga als volgt te werk:

1. Ontgrendel de rem van de nettoevoerrol, zie Netrol laden in het hoofdstuk Balenpers voorbereiden.
2. Stel de afstand (F) af volgens specificatie door bout (B) losser of vaster te draaien.

Specificatie

Schroef tot
hoek—Afstand..... 2 mm
(3/32 in.)

3. Stel de druk van de nettoevoerrol in door de veerstelmoeren (E) losser of vaster te draaien totdat de lengte (A) van de veren (C) binnen de specificatie valt.

Specificatie

Veer—Lengte..... 20,5±0,5 mm
(0.8 ± 0.02 in)

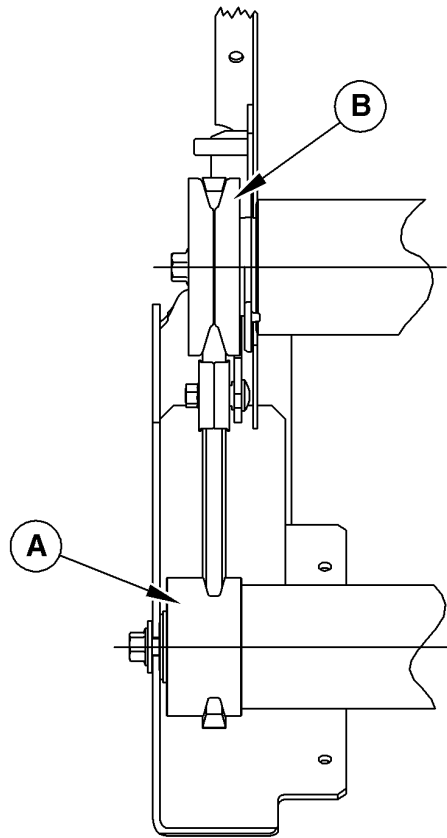
BELANGRIJK: Zorg ervoor dat de rubber rol en de stalen rol met de hand vrij kunnen draaien in beide richtingen.

4. Verwijder vreemde voorwerpen of netdelen tussen de rollen.

Ga door met test 4.

NB02380,00004F5 -18-23OCT17-1/1

Stand rol nr. 9 controleren (test 4)



CC333381

A—Rol nr. 9

B—Riemschijf rubber rol

BELANGRIJK: Voer deze test pas uit als test 1 t/m 3 met goed resultaat zijn afgerond. Ga verder met de op deze pagina beschreven test.

BELANGRIJK: Controleer na het vervangen van een aandrijfriem altijd de positie van rol nr. 9.

Ga als volgt te werk:

Controleer dat de axiale speling van rol nr. 9 (A) tussen 0,5 en 1,5 mm (1/64 tot 1/16 in) bedraagt en dat rubberen

rol (B) en de riemschijven van rol nr. 9 zijn uitgelijnd binnen ± 5 mm (2 in).

Voeg indien nodig aan beide kanten van rol nr. 9 (A) ringen toe of neem er enkele weg.

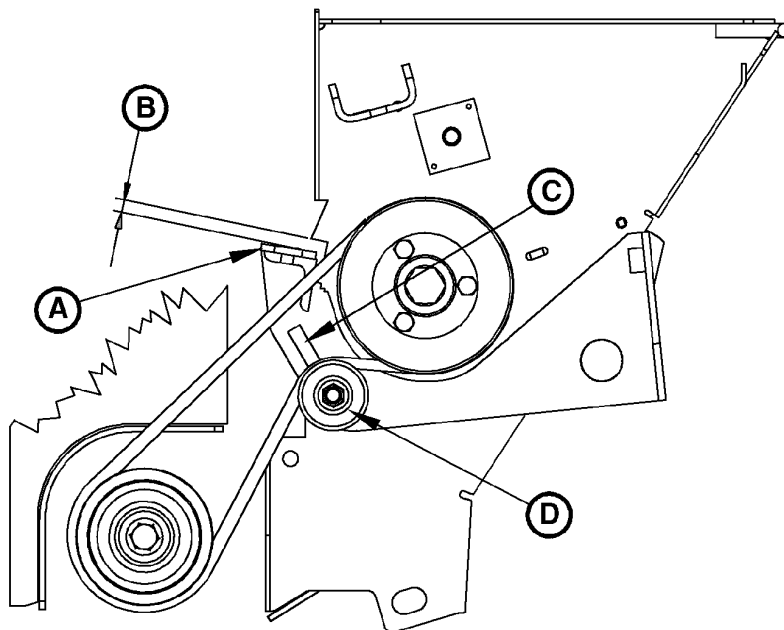
Plaats de aandrijfriem van de nettoevoerrol weer terug. Zie "Aandrijfriem van de nettoevoerrol verwijderen en opleggen" in dit hoofdstuk.

Ga door met test 5.

NB02380,00004F8 -18-28SEP17-1/1

CC333381 —JUN—28SEP17

Aandrijfriemspanning controleren (test 5)



CC1019129

CC1019129 —UN—09FEB01

A—Steun contrames

B—Afstand

D—Tussenwielriemschijf

C—Langwerpig gat

BELANGRIJK: Zorg dat de resultaten van tests 1 t/m 4 in orde zijn alvorens deze test uit te voeren. Ga verder met de op deze pagina beschreven test.

BELANGRIJK: Iedere keer als een aandrijfriem wordt vervangen, moet worden gecontroleerd of de nieuwe riem een lengte heeft die een goede timing van de aandrijving van het netbindsysteem mogelijk maakt.

Ga als volgt te werk:

1. Schuif de actuator helemaal uit.
2. Verstel de spanrol (D) in het sleufgat (C) zo dat afstand (B) tussen contramessteun (A) en de inkeping in de zijwand 10 mm (3/8 in) is.

3. Laat de riemaandrijving 15 seconden met maximaal toerental draaien.
4. Schuif de actuator meerdere malen volledig in en uit.
5. Schuif de actuator helemaal uit.
6. Stel de afstand (B) in op $3,5 \pm 1,5$ mm ($2/16 \pm 1/16$ in.).

BELANGRIJK: Met de actuator in de uitgeschoven stand mag de bestuurder de nettoevoerrollen niet kunnen draaien.

Ga door met test 6.

TL81334,0000FCF -18-07JUL21-1/1

Rem nettoevoerrol controleren (Test 6)

BELANGRIJK: Zorg dat de resultaten van tests 1 t/m 5 in orde zijn, alvorens deze test uit te voeren. Ga verder met de op deze pagina beschreven test.

BELANGRIJK: De instelling van de net toevoerrolrem moet worden uitgevoerd als het net rond de rubber rol en/of de gegalvaniseerde rol rolt.

Ga als volgt te werk:

1. Schuif de netactuator helemaal in.
2. Bandaanslag (A) instellen:

- a. Maak de bouten (B) los.

OPMERKING: Ten minste één opening moet de remband (D) raken als de parkeerrem is ingeschakeld.

- b. Lijn de randen van de openingen (C) met de remband (D).
- c. Draai de bouten (B) aan.

3. Controleer of de afstand (E) binnen specificatie is:

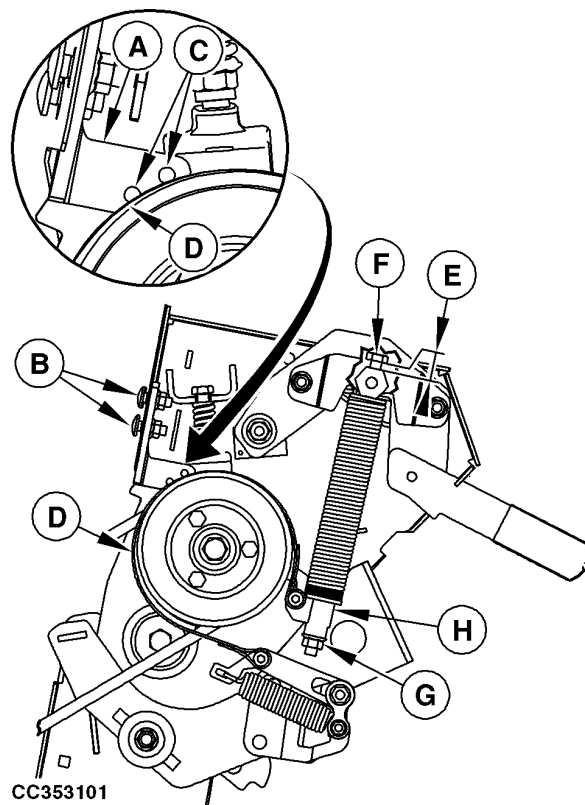
Specificatie

bout naar
beugel—Afstand..... 3 - 5 mm
(1/8 - 3/16 in.)

Stel de timingbout (F) in, indien noodzakelijk:

BELANGRIJK: Verstel de timingbout (F) niet voor het losmaken van de moer (G), anders kan de rem worden beschadigd.

- a. Draai de moer (G) los en houd de trekbus (H) vast.
- b. Draai de timingbout (F) totdat de afstand (E) binnen specificaties is.
- c. Draai de moer (G) vast terwijl u de trekbus (H) vasthoudt.



A—Aanslag van de band
B—Schroef
C—Opening
D—Band

E—Afstand
F—Timingschroef
G—Moer
H—Trekbus

4. Draai de poelie rechtsom met een sleutel. De kop van de timing bout (F) mag niet in contact zijn met de kop van de span bus (H).

Vervolg op volgende pagina

GA87848,00010F7 -18-27JAN21-1/2

CC353101—UN—17MAY18

5. Controleer of het netbindingsmateriaal juist wordt ingevoerd.

- Als de timing van de rem juist is, zit het netmateriaal (A) strak tegen de stalen rol zoals afgebeeld in foto 1
- Als de timing van de rem te laat is, kan zich een lus in het netmateriaal vormen boven het contrames (B). Het materiaal kan worden bekneld tussen de voorste plaat en de rubber rol en kan invoerproblemen veroorzaken zoals afgebeeld in foto 2. Stel de timingbout in volgens specificaties, en ga naar stap 2.
- Als de timing van de rem te vroeg is, kan het net terugspringen, wat kan leiden tot invoerproblemen, zoals afgebeeld in foto 3. Stel de timingbout in volgens specificaties en ga naar stap 2.

A—Netwikkelingsmateriaal

B—Contrames



Foto 1: De timing is juist

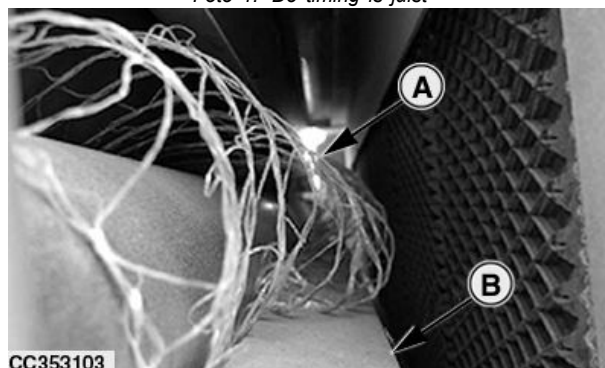


Foto 2: De timing is laat

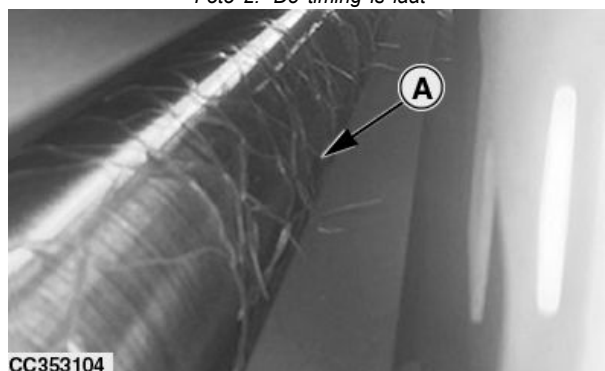


Foto 3: De timing is vroeg

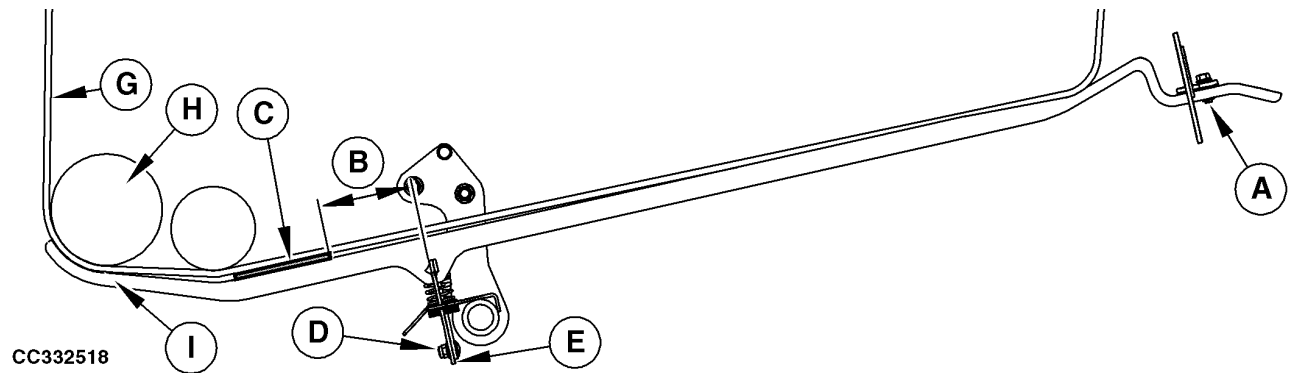
GA87848,00010F7 -18-27JAN21-2/2

CC353102 —UN—15MAY18

CC353103 —UN—15MAY18

CC353104 —UN—15MAY18

**Positie onderste netgeleiding controleren
(test 7)**



CC332518 —UN—21SEP17

Vervolg op volgende pagina

ga87848,1683288014252 -18-31MAY23-1/2

Om de positie van de netgeleiders aan te passen gaat u als volgt te werk:

BELANGRIJK: Zorg dat de netgeleiders in de stand voor normale veldomstandigheden zijn ingesteld. Zie Netgeleiding instellen gebaseerd op veldomstandigheden in het hoofdstuk Gebruik van de balenpers.

1. Draai moeren (A) en (D) van alle geleiders los.
2. Plaats metalen plaat (C) tot de voorgeschreven afstand (B) tussen geleiders (I) en riemen (G) over de gehele breedte van de balenpers.

Specificatie

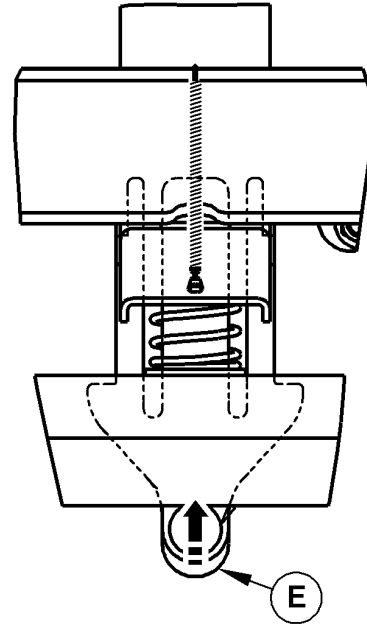
Positie metalen
plaat—Afstand..... 83 mm
(3-1/4 in)

3. Duw de blokkering aan de voorzijde van de geleider (E) omhoog zodat deze in contact staat met de steun.
4. Draai schroef (E) vast.
5. Herhaal stap 3 en 4 bij alle andere geleiders.
6. Verwijder de metalen plaat (C).
7. Verstel de stand van de geleider (I) om de voorgeschreven afstand (F) tussen geleider en riem te verkrijgen.

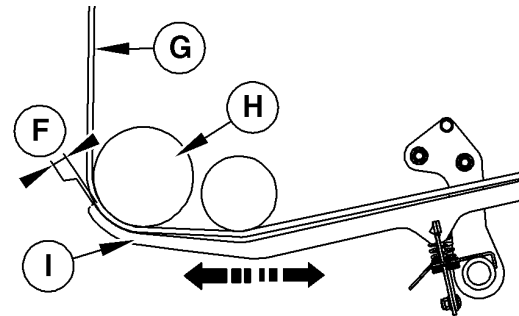
Specificatie

Voorste uiteinde geleider
tot riem—Afstand..... 2 mm
(5/64 in)

8. Draai schroef (A) vast.
9. Herhaal stap 7 en 8 bij alle andere geleiders.
10. Controleer of alle achterste uiteinden van de geleiders vrij omhoog en omlaag kunnen bewegen.



CC332519



CC332520

A—Moer
B—Afstand
C—Metalen plaat 1200 X 150
X 1,5 mm (3 ft 11-1/4 in X
5-7/8 in X 1/16 in)
D—Moer
E—Blokking voorzijde
geleider
F—Afstand
G—Riem
H—Rol nr. 10
I—Geleider

ga87848,1683288014252 -18-31MAY23-2/2

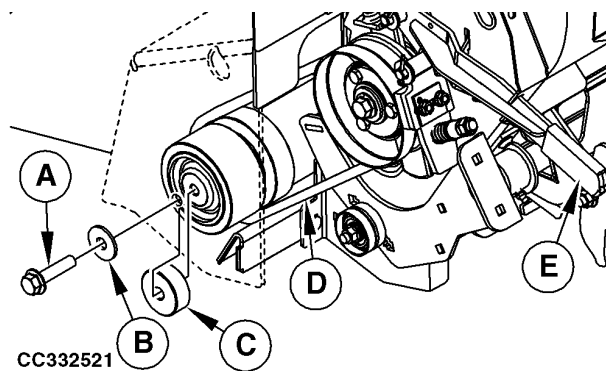
CC332519 —UN—21SEP17

CC332520 —UN—21SEP17

Aandrijfriem nettoevoerrol verwijderen en monteren

Demonteer de aandrijfriem voor de nettoevoerrol als volgt:

1. Schuif de netontkoppelingscilinder geheel in met behulp van de monitor.
2. Open de afdekking van het netsysteem.
3. Open de achterwand enigszins om de riemen te ontspannen.
4. Verwijder de bevestigingsschroef (A) en ring (B) van achterwandrol nr. 9.
5. Demonteer afstandsring (C).
6. Ontgrendel de remhefboom (E).
7. Verwijder de aandrijfriem (D).
8. Houd bij het monteren van de aandrijfriem de omgekeerde volgorde aan van bovenstaande procedure.



A—Bout
B—Sluitring
C—Afstandsring

D—Riem
E—Remhendel

9. Sluit de achterwand en controleer of de riem goed loopt. Zie Riemlopen instellen in dit hoofdstuk.

GA87848,0000C59 -18-05JUN19-1/1

CC332521 —UN—25SEP17

Netmes demonteren en monteren

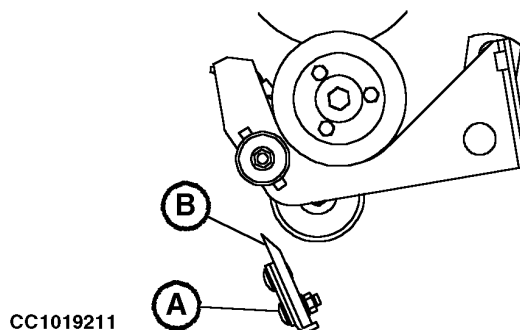
⚠ WAARSCHUWING: Voorkom verwondingen door handschoenen te dragen tijdens het werken met het netmes.

1. Onthoud de positie van de snijkant van het mes voor hermontage.
2. Open de afdekking van de netbinding.
3. Schuif de netactuator helemaal uit en maak de stekker van de actuator los.
4. Verwijder de bevestigingsschroeven (A) van mes (B) en verwijder dan mes (B) van zijn beugels.
5. Monteer mes (B) op zijn beugels in dezelfde positie als voor demontage.
6. Monteer schroeven en draai deze aan met het voorgeschreven moment.

Specificatie

Bevestigingsschroef net-
mes—Aanhaalmoment.....55 Nm
(40 lb-ft)

7. Sluit de stekker van de ontkoppelingscilinder weer aan en schuif de ontkoppelingscilinder helemaal in. Sluit de afdekking van de netbinding.



A—Borgschroef

B—Mes

BELANGRIJK: Voer altijd “Test 1” controleprocedure voor het netbindsysteem uit nadat het netmes is gemonteerd, zie Stand mes en contrames controleren (test 1) in dit hoofdstuk.

NB02380,00004FC -18-09OCT17-1/1

CC1019211 —UN—13FEB01

Bindmateriaal verwijderen dat rondom de toevoerrollen is gewikkeld

⚠ WAARSCHUWING: Voorkom letsel als gevolg van draaiende rollen. Ontkoppel de PTO en schakel de tractor uit voorafgaand aan het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden.

Als net om de rubber rol is gewikkeld:

Open de afdekking van de netbinding.

Zet de rem van de invoerrol vrij.

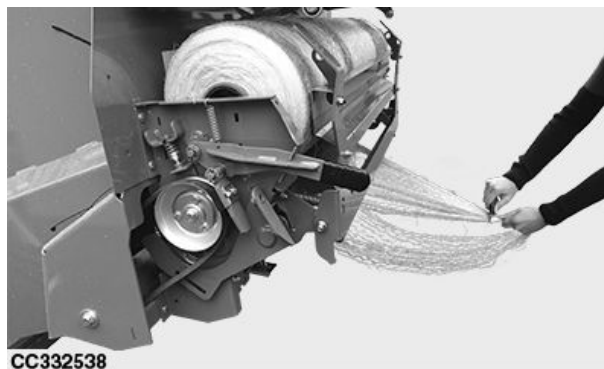
BELANGRIJK: Snijd het netmateriaal niet vanaf de rubber rol. Messneden in de rubberbekleding van de rol kunnen ertoe leiden dat het bindmateriaal zich vaker om de rollen wikkelt, waardoor de rollen vervangen moeten worden.

Trek het netmateriaal weg van de toevoerrol. Snijd het netmateriaal.

Vind het vrije uiteinde van het net en leg dit over de bovenste rol wikkelmateriaal.

Verwijder al het omwikkelde materiaal, inclusief alle draden, nieten etc.

Veeg de toevoerrollen af en controleer of hier kleverige resten op zitten. Reinig de rollen eventueel met een oplossing van water en zeep. Gebruik NOOIT een oplosmiddel voor het schoonmaken van de rubberrollen. Laat de rol drogen alvorens deze door te voeren om te voorkomen dat het net weer om rollen slaat.



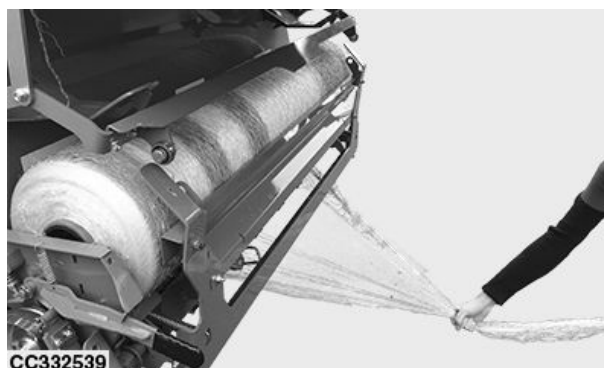
CC332538

CC332538 —UN—03OCT17



CC332533

CC332533 —UN—03OCT17



CC332539

CC332539 —UN—03OCT17

ga87848,1683010390400 -18-02MAY23-1/1

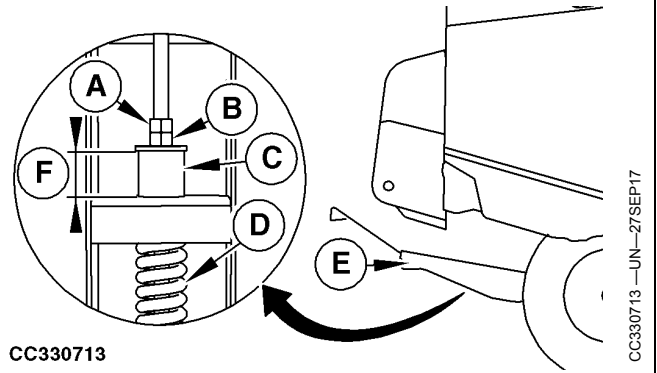
Balen-uitwerpplatform afstellen

1. Parkeer de pers op een vlakke en horizontale ondergrond.
2. Controleer of de afstand (F) binnen de specificaties valt. Ga, indien nodig, als volgt te werk.

Specificatie

Baalafwerpbus—Afstand..... 38,5 - 41,5 mm
(1-1/2 - 1-5/8 inch)

3. Draai contraoer (A) los.
4. Stel moer (B) af om de voorgeschreven afstand (F) te verkrijgen.
5. Draai de contraoer (A) vast.



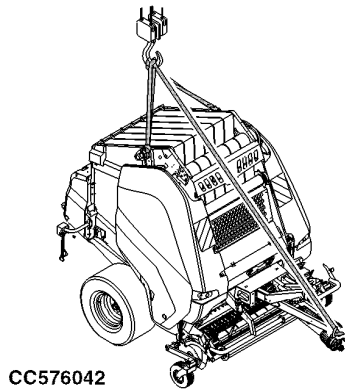
A—Contraoer
B—Moer
C—Bus

D—Veer
E—Balen uitwerpplaat
F—Afstand

ga87848,1684852141951 -18-23MAY23-1/1

Ophangpunten ronde balen-oprolpers

Als u de machine moet optillen, gebruikt u de afgebeelde ophangpunten.



CC576042 —UN—26JUN23

tl81334,1687773239605 -18-26JUN23-1/1

Wiel demonteren en monteren

1. Activeer de parkeerrem en/of zet de transmissie in PARK, zet de motor van de tractor uit en verwijder de sleutel.
2. Draai wielmoeren iets los.
3. Plaats krik (A) zoals afgebeeld dichtbij sticker (B) onder de as.
4. Breng het wiel met de krik (A) omhoog.
5. Breng een bok aan om de balenpers tegen te houden.
6. Demonteer de wielmoeren en het wiel.
7. Installeer het nieuwe wiel en de moeren. Draai de moeren enigszins handvast aan.
8. Verwijder de bok, laat de balenpers zakken en verwijder de krik (A).
9. Draai de wielmoeren diagonaal vast met het volgende koppel:

Specificatie

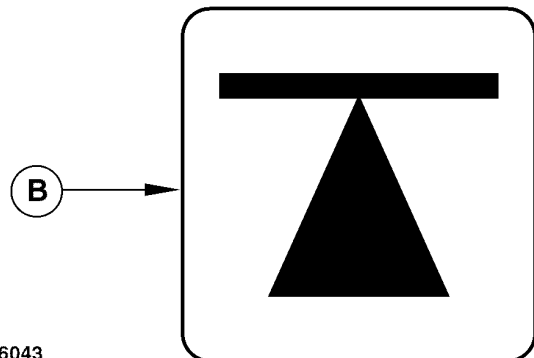
Wielmoer—Aanhaalmoment.....270 Nm
(200 lb ft)

10. Controleer de bandenspanning. Zie Banden oppompen in het hoofdstuk Pers voorbereiden.

BELANGRIJK: Als een wiel is verwijderd en weer aangebracht, moet het aantrekkoppel van de wielmoeren worden gecontroleerd volgens de intervallen in het hoofdstuk Inlooperperiode.



CC1035369



CC576043

A—Krik

B—Sticker krikpunt

t181334,1687778226671 -18-26JUN23-1/1

CC1035369—UN—11OCT11

CC576043—UN—26JUN23

Repareer steunwiel

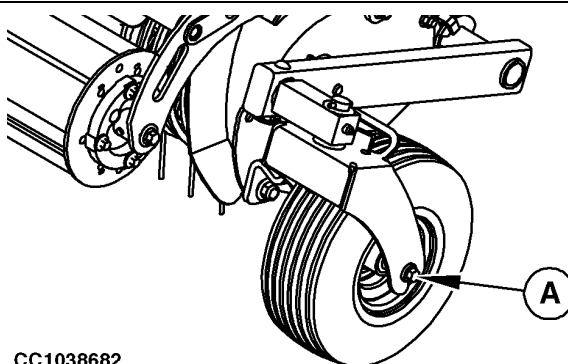
Als de bevestigingsbout (A) voor standaard steunwiel of steunzwenkwiel is losgedraaid, vervang deze bout (A) dan. De benodigde bout (A) is verkrijgbaar bij uw John Deere-dealer.

Draai de wielbevestigingsbout vast met het volgende aantrekkoppel:

Specificatie

Borgbout steunwiel—Moment.....110 Nm
(81 lb.-ft.)

A—Borgbout steunwiel



CC1038682

Steunzwenkwiel afgebeeld

OUCC006,00019BA -18-14NOV12-1/1

CC1038682—UN—14NOV12

Onderhoud balenperstoepassing

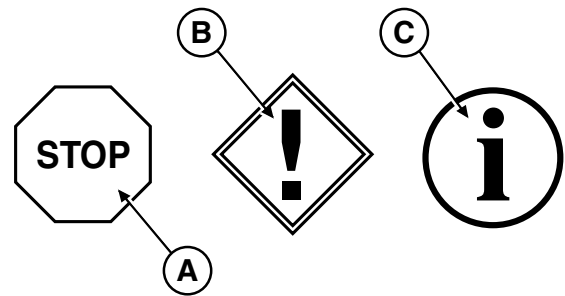
Waarschuwingsschermen

De monitor geeft waarschuwingmeldingen om u te informeren over bepaalde gedragingen of fouten in het systeem. Waarschuwingsschermen stellen u in staat operationele problemen in het systeem te bewaken.

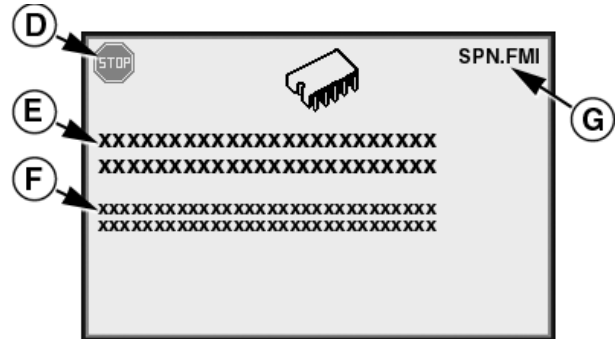
WAARSCHUWING:

Een WAARSCHUWING wordt over het hele scherm afgebeeld om u te informeren over kritische storingen van het systeem die de volledige aandacht van de gebruiker vereisen. Het scherm is als volgt ontworpen:

1. Symbool (D) en het bijbehorende geluidssignaal geven de ernst van de waarschuwing aan:
 - Symbool (A) geeft aan dat de machine een serieus probleem heeft gesignaleerd dat onmiddellijke actie vereist omdat de machine anders beschadigd kan raken. Stop onmiddellijk de motor of het systeem.
 - Symbool (B) geeft aan dat de machine een probleem heeft gesignaleerd dat actie vereist. Het is mogelijk dat de machine beschadigd wordt of aanzienlijk lagere prestaties levert als deze niet wordt onderhouden of gerepareerd.
 - Symbool (C) geeft aan dat de machine een defect in een systeem of component heeft waargenomen. De machine kan zonder schade blijven werken maar sommige functies kunnen minder goed werken.
2. Met trefwoorden (E) krijgt u informatie over de ernst en oorzaak van de waarschuwing en wordt kort beschreven wat de storing inhoudt.



ZX026095

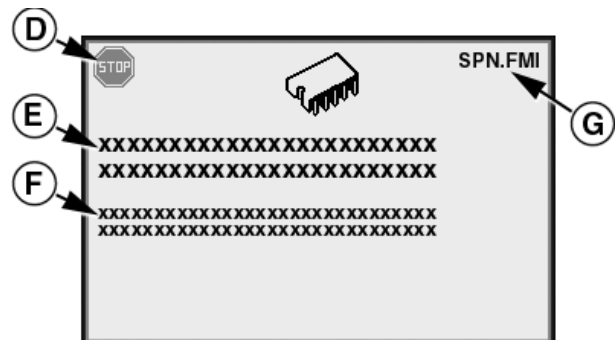


CC1031855

- | | |
|----------------------------------|-----------------------------|
| A—Symbool motor/systeem stoppen | E—Trefwoorden |
| B—Symbool Bedieningswaarschuwing | F—Tekstregels |
| C—Informatiesymbool | G—Diagnosestoringcode (DTC) |
| D—Waarschuwingssymbool | |

t81334,1680078470501 -18-06APR23-1/2

3. De storingscode (G) in de rechter bovenhoek bestaat uit de SPN.FMI (Suspect Parameter Number.Failure Mode Indicator). Deze code is een taalafhankelijke code waarmee meer bijzonderheden over de actieve waarschuwing wordt gegeven. Raadpleeg de lijst met storingscodes voor informatie over specifieke operationele problemen en hoe u deze kunt verhelpen. Zie [Diagnosestoringcodelijst](#) in dit hoofdstuk.Details (F) geven meer bijzonderheden over de oorzaak van de waarschuwing en mogelijke herstelmaatregelen.
4. Het waarschuwingsscherm verdwijnt automatisch nadat de machine heeft gesignaleerd dat het probleem is verholpen.



CC1031855

- | | |
|------------------------|-----------------------------|
| D—Waarschuwingssymbool | F—Tekstregels |
| E—Trefwoorden | G—Diagnosestoringcode (DTC) |

t81334,1680078470501 -18-06APR23-2/2

Recente problemen

CC277966 —UN—22SEP16

1. Selecteer op de hoofdpagina van de balenperstoepassing de tiptoets 'Instellingen'.



CC277966

t181334,1680078487545 -18-06APR23-1/5

2. Selecteer de tiptoets 'Diagnose balenpers'.

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

t181334,1680078487545 -18-06APR23-2/5

3. Selecteer de tiptoets 'Volgende pagina' of 'Vorige pagina' om naar andere pagina's (2/X, 3/X, enz.) te gaan.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

t181334,1680078487545 -18-06APR23-3/5

4. Op de pagina met recente problemen wordt de geschiedenis van de storingscodes bijgewerkt telkens wanneer een nieuwe storingscode wordt geproduceerd. Recent probleemtekst (B) geeft een korte beschrijving van het probleem.

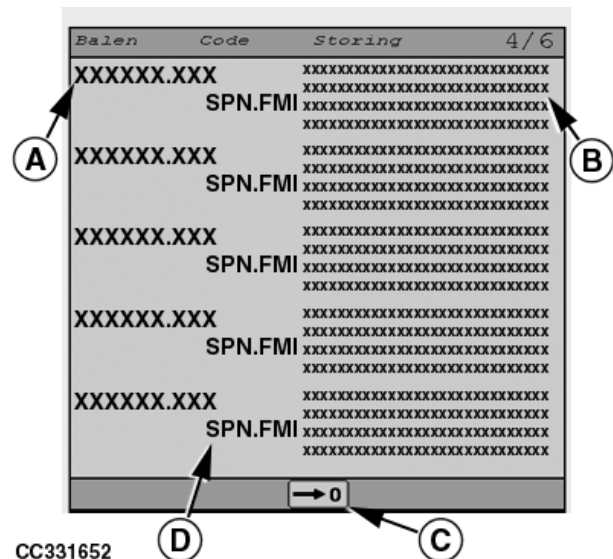
Maximaal 15 storingscodes kunnen worden opgeslagen en worden in volgorde van historie opgeslagen. Als de 16e storingscode wordt opgeslagen, wordt de oudste storingscode gewist.

Het baalnummer (A) is de tijdcode van het verschijnen van de storingscode (nummer voor de punt) en de indeling van de storingscode voor deze baal (nummer na de punt).

OPMERKING: Bijvoorbeeld: Als het nummer van de baal (A) 3520.002 is voor een storingscode, is de storingscode opgetreden bij de 3520e baal en is het de tweede storingscode voor deze baal.

De storingscode (D) geeft de storingscode aan. De code bestaat uit een SPN.FMI (D) (Suspect Parameter Number.Failure Mode Indicator). Zie [Diagnosestoringscodelijst](#) in dit hoofdstuk.

5. Selecteer de toets (C) 'Lijst met recente problemen wissen' op de laatste DTC-pagina, om de lijst met recente problemen te wissen.



CC331652

CC331652 —18—12OCT17

A—Baalnummer
B—Recente probleemmelding

C—Lijst met recente problemen wissen
D—Diagnosestoringscode (DTC)

Vervolg op volgende pagina

t181334,1680078487545 -18-06APR23-4/5

6. Selecteer de tiptoets 'Hoofdpagina' om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenperstoepassing.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680078487545 -18-06APR23-5/5

Accuspanning trekker testen

CC277966 —UN—22SEP16

1. Selecteer op de hoofdpagina van de balenpersapplicatie de softkey "Instellingen".



CC277966

TL81334,000064C -18-23MAY19-1/5

2. Selecteer de softkey "Balenpersdiagnose".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

TL81334,000064C -18-23MAY19-2/5

3. Selecteer de softkey "Volgende pagina" of "Vorige pagina" om naar pagina 5/6 te gaan.

CC277967 —UN—22SEP16



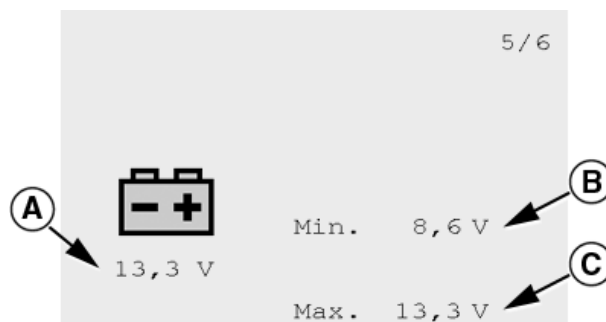
CC277967

TL81334,000064C -18-23MAY19-3/5

4. Op pagina 5/6 geven de waarden (A), (B) en (C) aan wat de accuspanning van de tractor is. De waarden van de minimale accuspanning (B) en maximale accuspanning (C) worden telkens wanneer u de monitor uitschakelt, opnieuw geïnitieerd.

A—Huidige accuspanning
B—Minimale accuspanning

C—Maximale accuspanning



CC321721

CC321721 —18-04AUG17

TL81334,000064C -18-23MAY19-4/5

5. Selecteer de softkey "Hoofdpagina" om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenpersapplicatie.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,000064C -18-23MAY19-5/5

Lijst met diagnostische storingscodes

In de tabel hieronder vindt u een overzicht van de Suspect Parameter Numbers and Failure Mode Indicators (SPN.FMI):

OPMERKING: Als een weergegeven diagnosestoring-code niet in onderstaande lijst is vermeld, dient u contact op te nemen met uw John Deere dealer.

Telkens wanneer een diagnosestoring-code voor een elektromagnetische klep wordt weergegeven, wordt de component uitgeschakeld tot de volgende bedrijfscyclus.

SPN.FMI	Beschrijving	Opmerking
RBC 000168.16	Accuspanning te hoog (boven 15,8 V).	Controle de accu en dynamo van de tractor. Zie <u>Accuspanning trekker testen</u> in dit hoofdstuk.
RBC 000168.18	Accuspanning te laag (onder 11,2 V).	Controleer bedrading en stekkers. Controle de accu en dynamo van de tractor. Zie <u>Accuspanning trekker testen</u> in dit hoofdstuk.
RBC 000186.15	De aftakas wordt niet op tijd uitgeschakeld.	De aftakas wordt niet uitgeschakeld door de bestuurder wanneer de monitor het verzoek weergeeft. Schakel de aftakas uit binnen de 10 pieptonen die de monitor aan het einde van de bindcyclus laat horen of zien.
RBC 001563.12	ID regeleenheid fout.	Deze regeleenheid kan niet worden gemonteerd in deze machine. Controleer of de juiste regeleenheid is ingebouwd. Controleer of de kabelboom correct op de regeleenheid is aangesloten. Raadpleeg uw John Deere dealer.
RBC°003509.03	Sensor voedingsspanning te hoog.	Controleer bedrading en stekkers.
RBC°003509.04	Voedingsspanning voor de sensor te laag.	Controleer bedrading en stekkers.
RBC°003755.16	Snelheid aandrijfrol balenpers te groot.	Bindproces gestopt vanwege te hoge snelheid aandrijfrol. Zorg dat de balenpers wordt gebruikt met het juiste aftakstoerental.
RBC°003755.18	Snelheid aandrijfrol balenpers te klein.	Bindproces gestopt vanwege te lage snelheid aandrijfrol. Zorg dat de balenpers wordt gebruikt met het juiste aftakstoerental. Controleer sensorinstelling. Zie <u>Sensor rotatiesnelheid oprolpers SB365 afstellen</u> in het hoofdstuk Onderhoud. Als de sensor rotatiesnelheid oprolpers defect is, raadpleeg dan <u>Sensor rotatiesnelheid oprolpers in- of uitschakelen (indien aanwezig)</u> in dit hoofdstuk om de sensor uit te schakelen.
RBC°003761.03	Open circuit of kortsluiting naar accu in bodemplaatventiel.	Controleer bedrading en stekkers. Controleer magneetventiel van de valbodemplaat.
RBC°003761.04	Bodemplaatventiel kortgesloten naar massa.	Controleer bedrading en stekkers. Controleer magneetventiel van de valbodemplaat.
RBC°003762.03	Magneetventiel voor messenset 1 van snij-inrichting open belasting of kortsluiting naar accu.	Controleer bedrading en stekkers. Controleer het magneetventiel op snij-inrichtingset 1.
RBC°003762.04	Magneetventiel voor messenset 1 open belasting of kortsluiting naar accu.	Controleer bedrading en stekkers. Controleer het magneetventiel op snij-inrichtingset 1.
RBC°003763.03	Open circuit of kortsluiting naar accu in opraperventiel.	Controleer bedrading en stekkers. Controleer opraperventiel.
RBC°003763.04	Opraperventiel kortgesloten naar massa.	Controleer bedrading en stekkers. Controleer opraperventiel.
RBC°003764.07	De netactuator beweegt niet. Netactuator defect of geblokkeerd.	Controleer netactuator. Raadpleeg uw John Deere dealer.
RBC 003764.11	Netactuator defect.	Controleer netactuator. Raadpleeg uw John Deere dealer.
RBC 003764.14	Netactuator vastgelopen.	Controleer netbindinstallatie. Controleer netactuator. Raadpleeg uw John Deere dealer.
RBC 003766.07	Geen beweging van de touwactuator. Touwontkoppelingscilinder defect of geblokkeerd.	Controleer touwontkoppelingscilinder. Raadpleeg uw John Deere dealer.

Vervolg op volgende pagina

†181334,1681377892662 -18-23MAY23-1/5

SPN.FMI	Beschrijving	Opmerking
RBC 003766.12	Touwactuator defect.	Controleer touwontkoppelingscilinder. Raadpleeg uw John Deere dealer.
RBC 003766.14	Touwactuator vastgelopen.	Controleer touwbindmechanisme. Controleer touwontkoppelingscilinder. Raadpleeg uw John Deere dealer.
RBC 003774.11	Achterwand op een kier. Stand van de achterwand onbekend.	Controleer de staat van de achterwand. Raadpleeg <u>SB3310 en SB3311 sensoren van de achterwandvergrendeling bijstellen</u> in het hoofdstuk Onderhoud. Controleer bedrading en stekkers.
RBC°003776.07	Baal blijft in perskamer hangen.	Controleer of de baal zich niet in de perskamer bevindt. Controleer de balen uitwerpplaat sensor SB343. Raadpleeg uw John Deere dealer.
RBC°003776.14	Baal blijft op uitwerpplaat hangen.	Controleer of de baal zich niet in de balenkamer bevindt. Controleer de balen uitwerpplaat sensor SB343. Raadpleeg uw John Deere dealer.
RBC°003778.14	Onverwachte beweging van de snij-inrichtingset 1 ten opzichte van de vorige status.	Controleer of de messenset van de snij-inrichting zich in de gewenste stand bevindt. Controleer de sensor voor snij-inrichtingset 1.
RBC 003779.05	Onverwacht alarm overmaatse baal.	Huidige baal zo snel mogelijk binden en uitwerpen. Controleer de schakelaar overmaatse baal. Zie <u>Sensoren en schakelaars testen</u> in dit hoofdstuk. Controleer de kalibratie van de baaldiameterpotentiometer. Zie <u>Baaldiameterpotentiometer RB311 kalibreren</u> in dit hoofdstuk.
RBC°003779.14	Overformaat baal.	Huidige baal zo snel mogelijk binden en uitwerpen. Controleer de kalibratie van de baaldiameterpotentiometer. Zie <u>Baaldiameterpotentiometer RB311 kalibreren</u> in dit hoofdstuk.
RBC°003781.07	Geen nettoevoer.	Vervang de netrol. Controleer netgeleiding. Zie <u>Netrol aanbrengen</u> in het hoofdstuk "Balenpers voorbereiden". Controleer bedrading en stekkers. Controleer de instelling van de net toevoersensor. Zie <u>Netsnijensor SB414 instellen</u> in het hoofdstuk Onderhoud.
RBC°003781.14	Het net wordt niet afgesneden.	Schuif de netontkoppelingscilinder in en uit om het net handmatig af te snijden. Controleer positie contrames netbinding. Zie <u>Positie mes en contrames controleren (test 1)</u> in het hoofdstuk Onderhoud.
RBC 003782.07	Eén touw of beide touwen worden niet toegevoerd. Een of beide touwbollen zijn op. Touw ontbreekt om baal.	Vervang de touwrollen. Controleer de geleiding van het touw. Zie <u>Touwkasten vullen en Touw van touwkast naar touwarmen (pijparmen) geleiden of Touw van touwkast naar touwarmen (verstelbare armen) geleiden</u> in het hoofdstuk Balenpers voorbereiden. Kalibreer de touwactuator. Zie <u>Touwbindactuator MB421 kalibreren</u> in het hoofdstuk Onderhoud balenpersapplicatie. Controleer sensorinstelling touwschijf. Zie <u>Touwschijfsensoren SB421 en SB422 instellen</u> in het hoofdstuk "Onderhoud". Als één of beide touwschijfsensoren defect is/zijn, zie <u>Touwbindcyclus afstellen</u> in Gebruik van de balenpersapplicatie om deze sensor(en) uit te schakelen.
RBC 003782.11	Onverwachte touwtoevoer.	Controleer of de touwactuator volledig is ingeschoven.
RBC 003782.14	Touw niet afgesneden.	Als het touw echt niet doorgesneden is, schuif dan de touwactuator in en uit om het touw handmatig door te snijden. Stel het touwmes af of vervang het. Zie <u>Touwlengte afstellen en Mes touwbinding vervangen</u> in het hoofdstuk Onderhoud. Stel de touwpoelie af wanneer het touw correct is afgesneden. Zie <u>Touwschijfsensoren SB421 en SB422 instellen</u> in het hoofdstuk "Onderhoud".
RBC 517003.04	John Deere B-Wrap™ sensor voeding massasluiting.	Controleer bedrading en stekkers.
RBC 517003.05	John Deere B-Wrap™ sensor voeding onderbroken circuit.	Controleer bedrading en stekkers.
RBC 517004.04	John Deere B-Wrap™ De sensor maakt massasluiting.	Controleer bedrading en stekkers.

Vervolg op volgende pagina

t181334,1681377892662 -18-23MAY23-2/5

Onderhoud balenperstoepassing

SPN.FMI	Beschrijving	Opmerking
RBC 517005.07	John Deere B-Wrap™ sensor detecteert metalen strip niet tijdens bindcyclus.	Zie Metalen strip niet waargenomen tijdens John Deere B-Wrap™ bindcyclus in <u>Storingen in de netbindmechanisme</u> in het hoofdstuk Probleemoplossing.
RBC 517006.14	Einde van John Deere B-Wrap™ rol gedetecteerd.	Vervang de John Deere B-Wrap™ rol. Zie <u>Netrol aanbrengen</u> in het hoofdstuk "Balenpers voorbereiden".
RBC°517433.05	Relais zijdeurverlichting open belasting.	Controleer bedrading en stekkers. Controleer het relais zijdeurverlichting.
RBC°517434.04	Relais zijdeurverlichting kortsluiting naar massa.	Controleer bedrading en stekkers. Controleer het relais zijdeurverlichting.
RBC°517597.03	Onderbroken stroomkring magneetventiel poort openen of kortsluiting naar de accu.	Controleer bedrading en stekkers. Controleer magneetventiel achterwand openen.
RBC 517597.04	Magneetventiel achterwand openen massasluiting.	Controleer bedrading en stekkers. Controleer magneetventiel achterwand openen.
RBC 517598.03	Onderbroken stroomkring magneetventiel poort sluiten of kortsluiting naar de accu.	Controleer bedrading en stekkers. Controleer magneetventiel achterwand openen.
RBC 517598.04	Magneetventiel achterwand sluiten massasluiting.	Controleer bedrading en stekkers. Controleer magneetventiel achterwand openen.
RBC 517599.01	Hydraulisch debiet slecht afgesteld.	Controleer de aansluiting van hydraulische slangen. Controleer de hydraulische stroom. Zie <u>SCV-stroom van tractor aanpassen</u> in het hoofdstuk Tractor voorbereiden. Raadpleeg uw John Deere dealer.
RBC 517599.02	Hydraulisch debiet stopgezet in de automatische modus.	Controleer de aansluiting van hydraulische slangen. Controleer de hydraulische stroom. Zie <u>SCV-stroom van tractor aanpassen</u> in het hoofdstuk Tractor voorbereiden. Raadpleeg uw John Deere dealer.
RBC 517600.01	Binden geslaagd time-out.	Controleer of de baal correct is gebonden. Controleer of de baal is uitgeworpen. Raadpleeg uw John Deere dealer.
RBC 517601.01	Automatisch naar stopmodus overgang.	Controleer de afstelling van de sensor voor rotatiesnelheid van de oprolpers. Zie <u>Sensor rotatiesnelheid oprolpers SB365 afstellen</u> in het hoofdstuk Onderhoud. Controleer het bindsysteem. Controleer de achterklep. Controleer de achterklepvergrendelingen. Controleer de balenuitwerplaatssensor SB343. Controleer de aansluiting van hydraulische slangen. Controleer de hydraulische stroom. Zie <u>SCV-stroom van tractor aanpassen</u> in het hoofdstuk Tractor voorbereiden. Raadpleeg uw John Deere dealer.
RBC 517602.01	Automatisch naar handmatige modus overgang.	Schakel de PTO-as in en activeer de automatische modus. Controleer de aansluiting van hydraulische slangen. Controleer de hydraulische stroom. Zie <u>SCV-stroom van tractor aanpassen</u> in het hoofdstuk Tractor voorbereiden. Raadpleeg uw John Deere dealer.
RBC°521075.03	Magneetventiel voor messenset 2 van snij-inrichting open belasting of kortsluiting naar accu.	Controleer bedrading en stekkers. Controleer het magneetventiel op snij-inrichtingset 2.
RBC°521075.04	Magneetventiel voor messenset 2 open belasting of kortsluiting naar accu.	Controleer bedrading en stekkers. Controleer het magneetventiel op snij-inrichtingset 2.
RBC 521075.14	Onverwachte beweging van de snij-inrichtingset 2 ten opzichte van de vorige status.	Controleer of de messenset van de snij-inrichting zich in de gewenste stand bevindt. Controleer de sensor voor snij-inrichtingset 2.
RBC 521078.11	Breng de bodemplaat omlaag.	Controleer positie bodemplaat. Controleer de valbodemsensor SB533.
RBC 521078.14	Onverwachte beweging van de bodemplaat vanuit de vorige toestand.	Controleer of de bodemplaat in de gewenste stand staat. Controleer de valbodemsensor.
RBC 521079.03	Open circuit of kortsluiting naar elektromagnetische klep proportionele dichtheid.	Controleer bedrading en stekkers. Controleer de elektromagnetische klep proportionele dichtheid.

Vervolg op volgende pagina

tl81334,1681377892662 -18-23MAY23-3/5

Onderhoud balenperstoepassing

SPN.FMI	Beschrijving	Opmerking
RBC 521079.04	Elektromagnetische klep proportionele dichtheid massasluiting.	Controleer bedrading en stekkers. Controleer de elektromagnetische klep proportionele dichtheid.
RBC 521083.03	Rechter potentiometer baalvorm kortgesloten hoog.	Controleer bedrading en stekkers.
RBC 521083.04	Rechter potentiometer baalvorm massasluiting.	Controleer bedrading en stekkers.
RBC 521083.13	Rechter baalvormpotentiometer niet gekalibreerd.	Controleer de kalibratie van de potentiometer. Zie <u>Potentiometers baaldiameter RB321 en RB322 kalibreren</u> in dit hoofdstuk. Controleer bedrading en stekkers. Controleer de potentiometer. Raadpleeg uw John Deere dealer.
RBC 521083.16	Rechter potentiometer baalvorm buiten bereik hoog.	Controleer de bevestiging van de potentiometer.
RBC 521083.18	Rechter potentiometer baalvorm buiten bereik laag.	Controleer de bevestiging van de potentiometer.
RBC 521084.03	Linker potentiometer baalvorm kortgesloten hoog.	Controleer bedrading en stekkers.
RBC 521084.04	Linker potentiometer baalvorm massasluiting.	Controleer bedrading en stekkers.
RBC 521084.13	Linker baalvormpotentiometer niet gekalibreerd.	Controleer de kalibratie van de potentiometer. Zie <u>Potentiometers baaldiameter RB321 en RB322 kalibreren</u> in dit hoofdstuk. Controleer bedrading en stekkers. Controleer de potentiometer. Raadpleeg uw John Deere dealer.
RBC 521084.16	Linker potentiometer baalvorm buiten bereik hoog.	Controleer de bevestiging van de potentiometer.
RBC 521084.18	Linker potentiometer baalvorm buiten bereik laag.	Controleer de bevestiging van de potentiometer.
RBC 521086.03	Potentiometer baalvorm kortgesloten hoog.	Controleer bedrading en stekkers.
RBC 521086.04	Potentiometer baalgrootte massasluiting.	Controleer bedrading en stekkers.
RBC 521086.13	Baaldiameterpotentiometer niet gekalibreerd.	Controleer de kalibratie van de potentiometer. Zie <u>Baaldiameterpotentiometer RB311 kalibreren</u> in dit hoofdstuk. Controleer bedrading en stekkers. Controleer de potentiometer. Raadpleeg uw John Deere dealer.
RBC 521086.14	Baal in kamer bij inschakelen.	Automatische bindcyclus uitgeschakeld voor de huidige baal. Start de bindcyclus handmatig bij de gewenste baaldiameter.
RBC 521086.16	Potentiometer buffergrootte buiten bereik hoog.	Controleer de bevestiging van de potentiometer.
RBC 521086.18	Potentiometer buffergrootte buiten bereik laag.	Controleer de bevestiging van de potentiometer.
RBC 521127.03	Druksensor dichtheid kortgesloten hoog.	Controleer bedrading en stekkers. Instelling voor baaldichtheid is beperkt tot 80%.
RBC 521127.04	Druksensor dichtheid kortgesloten laag.	Controleer bedrading en stekkers. Instelling voor baaldichtheid is beperkt tot 80%.
RBC 522016.07	Balen uitwerpplaat sensor storing.	Controleer de balen uitwerpplaat sensor SB343. Raadpleeg uw John Deere dealer.
RBC 522022.02	Kalibratiespiegel EEPROM, checksum-fout bij laatste uitschakeling.	Kalibratie EEPROM reset op standaard. Mogelijk setup en kalibratie wikkelpers nodig.
RBC 522023.02	Veldspiegel EEPROM, checksum-fout bij laatste uitschakeling.	Veld EEPROM reset op standaard. Mogelijk setup en kalibratie wikkelpers nodig.
RBC 522024.02	Gebruikerspiegel EEPROM, checksum-fout bij laatste uitschakeling.	Gebruiker EEPROM reset op standaard. Mogelijk setup en kalibratie wikkelpers nodig.
RBC 522025.02	Automatiekje EEPROM, checksum-fout bij laatste uitschakeling.	Automaat EEPROM reset op standaard. Mogelijk setup en kalibratie wikkelpers nodig. Raadpleeg uw John Deere dealer.
RBC 522026.02	Dealerspiegel EEPROM, checksum-fout bij laatste uitschakeling.	Dealer EEPROM reset op standaard. Mogelijk setup en kalibratie wikkelpers nodig. Raadpleeg uw John Deere dealer.

Vervolg op volgende pagina

tl81334,1681377892662 -18-23MAY23-4/5

Onderhoud balenperstoepassing

SPN.FMI	Beschrijving	Opmerking
RBC 522027.02	Fabrieksspiegel EEPROM, checksum-fout bij laatste uitschakeling.	Fabriek EEPROM reset op standaard. Mogelijk setup en kalibratie wikkelpers nodig. Raadpleeg uw John Deere dealer.
RBC 522028.02	Kalibratie EEPROM, checksum-fout.	Ingrijpen niet nodig, fout verholpen.
RBC 522028.12	Kalibratie EEPROM, checksum-fout bij laatste uitschakeling.	Ingrijpen niet nodig, fout verholpen.
RBC 522029.02	Veld EEPROM, checksum-fout.	Ingrijpen niet nodig, fout verholpen.
RBC 522029.12	Veld EEPROM, checksum-fout bij laatste uitschakeling.	Ingrijpen niet nodig, fout verholpen.
RBC 522030.02	Gebruiker EEPROM, checksum-fout.	Ingrijpen niet nodig, fout verholpen.
RBC 522030.12	Gebruiker EEPROM, checksum-fout bij laatste uitschakeling.	Ingrijpen niet nodig, fout verholpen.
RBC 522031.02	Automatisering EEPROM, checksum-fout.	Ingrijpen niet nodig, fout verholpen.
RBC 522031.12	Automatisering EEPROM, checksum-fout bij laatste uitschakeling.	Ingrijpen niet nodig, fout verholpen.
RBC 522032.02	Dealer EEPROM, checksum-fout.	Ingrijpen niet nodig, fout verholpen.
RBC 522032.12	Dealer EEPROM, checksum-fout bij laatste uitschakeling.	Ingrijpen niet nodig, fout verholpen.
RBC 522033.02	Fabrieks EEPROM, checksum-fout.	Ingrijpen niet nodig, fout verholpen.
RBC 522033.12	Fabrieks EEPROM, checksum-fout bij laatste uitschakeling.	Ingrijpen niet nodig, fout verholpen.
RBC 523108.13	Probleem met uitgang regeleenheid m.b.t. net- of touwbindmechanisme.	Het gebruik van het net- of touwbindmechanisme kan de prestaties hebben verminderd. Vervang de regeleenheid bij de eerstvolgende gelegenheid. Raadpleeg uw John Deere dealer.
RBC 524063.03	Netontkoppelingscilinder kortgesloten naar accu.	Controleer bedrading en stekkers.
RBC 524063.04	Netontkoppelingscilinder kortgesloten naar massa.	Controleer bedrading en stekkers.
RBC 524063.05	Open circuit in netontkoppelingscilinder.	Controleer bedrading en stekkers.
RBC 524093.03	Touwontkoppelingscilinder kortgesloten naar accu.	Controleer bedrading en stekkers.
RBC 524093.04	Touwontkoppelingscilinder kortgesloten naar massa.	Controleer bedrading en stekkers.
RBC 524093.05	Open circuit in touwontkoppelingscilinder.	Controleer bedrading en stekkers.

John Deere B-Wrap is een handelsmerk van Tama Plastic Industry

ti81334,1681377892662 -18-23MAY23-5/5

Sensoren en schakelaars testen

CC277966 —UN—22SEP16

1. Selecteer op de hoofdpagina van de balenperstoepassing de tiptoets 'Instellingen'.



CC277966

†81334,1681377926164 -18-14APR23-1/12

2. Selecteer de tiptoets 'Diagnose balenpers'.

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

†81334,1681377926164 -18-14APR23-2/12

3. Selecteer de tiptoets 'Invoertest'.

CC277969 —UN—22SEP16



CC277969

†81334,1681377926164 -18-14APR23-3/12

4. De functie Invoertest wordt gebruikt om sensoren en schakelaars te testen.

Zie De elektrische componenten van de machine lokaliseren in het hoofdstuk Onderhoud voor de locatie van de sensor.

Beschrijving:

- Symbool (A) toont de status van de sensor of de schakelaar (geactiveerd of gedeactiveerd).
- Teller (B) informeert de bestuurder of een sensor of een schakelaar tijdens een cyclus zijn doel heeft gedetecteerd.

Testprocedures:

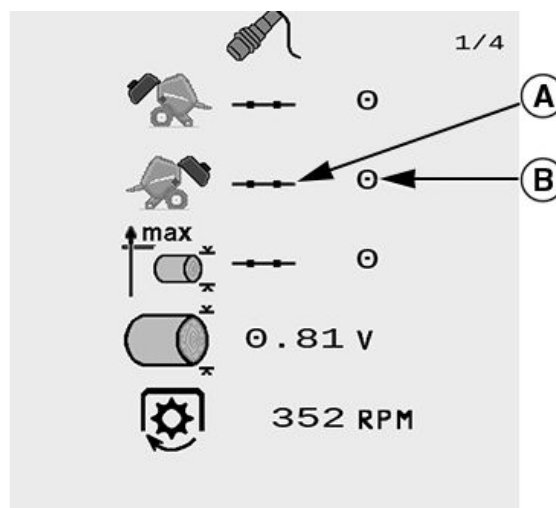
Controleer dat alle sensoren en doelen schoon zijn. Controleer of de afstand tussen sensor en doel correct is. Plaats een stuk staal voor de sensor om de sensoren te activeren. Telkens wanneer de sensor wordt geactiveerd of gedeactiveerd, wordt teller (B) met één verhoogd.

OPMERKING: Na elke wisseling van pagina wordt teller (B) gereset.

OPMERKING: Bij sommige sensoren licht een LED aan de achterzijde op als de sensor geactiveerd wordt.

Als deze test niet goed verloopt:

- Controleer dat de pinnen van de stekkers werken.



CC574241

A—Statussymbool

B—Teller

- Vervang de sensor die niet werkt door een andere op de machine, bij voorkeur de nettoevoersensor of de rotatiesnelheidssensor balenpers.
- Als de resultaten van de twee vorige tests niet in orde zijn, neem dan contact op met uw John Deere dealer.

Vervolg op volgende pagina

†81334,1681377926164 -18-14APR23-4/12

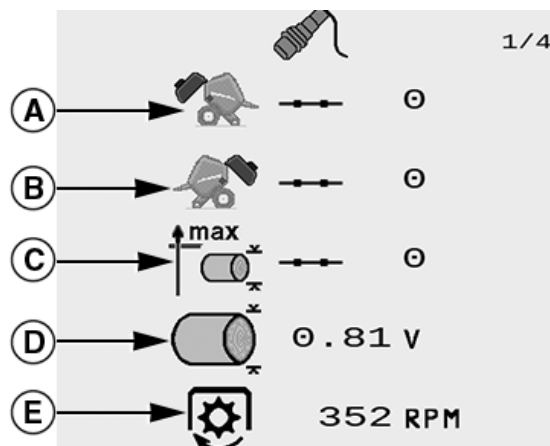
CC574241 —UN—13APR23

5. Pagina 1:

- De test (A) is de controle van de rechter achterklepvergrendelingssensor.
- De test (B) is de controle van de sensor van de linker achterklepvergrendelingssensor.
- De test (C) is de controle van de schakelaar voor overformaat balen.
- De test (D) is de controle van de baaldiameterpotentiometer.
De eenheid is volt (V).
- De test (E) is de controle van de sensor rotatiesnelheid oprolpers.
De eenheid is aantal omwentelingen per minuut (t/min).

A—Test achterklepvergrendelingssensor rechts
B—Test achterklepvergrendelingssensor links
C—Test schakelaar overformaat baal

D—Baaldiameterpotentiometer
E—Test van sensor rotatiesnelheid oprolpers



CC574242

CC574242 —UN—13APR23

tl81334,1681377926164 -18-14APR23-5/12

- ## 6. Selecteer de tiptoets 'Volgende pagina' of 'Vorige pagina' om van de ene naar de andere pagina te gaan.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

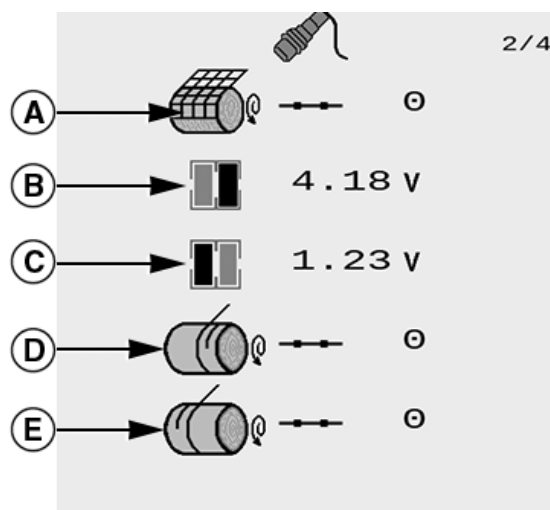
tl81334,1681377926164 -18-14APR23-6/12

7. Pagina 2:

- De test (A) is de controle van de sensor net snijden.
- De test (B) is de controle van de rechter baalvormpotentiometer.
De eenheid is volt (V).
- De test (C) is de controle van de linker baalvormpotentiometer.
De eenheid is volt (V).
- De test (D) is de controle van de rechter touwpoeliesensor.
- De test (E) is de controle van de linker touwpoeliesensor.

A—Test sensor net snijden
B—Test van potentiometer baalvorm rechts
C—Test van potentiometer baalvorm links

D—Test touwpoeliesensor rechts
E—Test linker touwpoeliesensor



CC574243

CC574243 —UN—13APR23

Vervolg op volgende pagina

tl81334,1681377926164 -18-14APR23-7/12

8. Selecteer de tiptoets 'Volgende pagina' of 'Vorige pagina' om van de ene naar de andere pagina te gaan.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

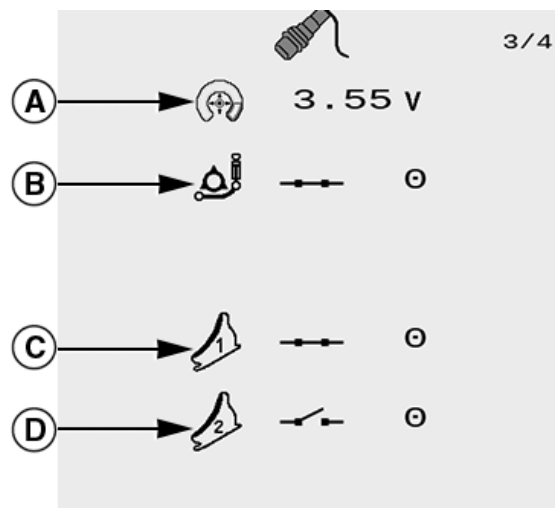
ti81334,1681377926164 -18-14APR23-8/12

9. Pagina 3:

- De test (A) is de controle van de druksensor dichtheid.
De eenheid is volt (V).
- De test (B) is de controle van de sensor van de valbodem.
- De test (C) is de controle van de sensor voor messet 1 van de snij-inrichting.
- De test (C) is de controle van de sensor voor messet 2 van de snij-inrichting.

A—Test van druksensor
dichtheid
B—Test van valbodemsensor

C—Test sensor messenset 1
van snij-inrichting
D—Test sensor messenset 2
van snij-inrichting



CC574244

CC574244 —UN—13APR23

ti81334,1681377926164 -18-14APR23-9/12

10. Selecteer de tiptoets 'Volgende pagina' of 'Vorige pagina' om van de ene naar de andere pagina te gaan.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

Vervolg op volgende pagina

ti81334,1681377926164 -18-14APR23-10/12

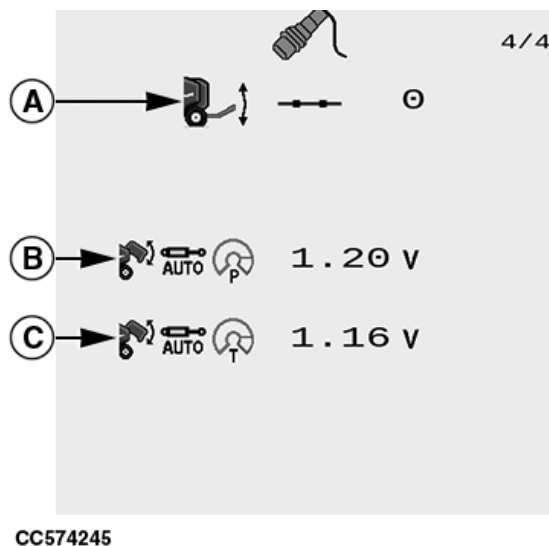
11. Pagina 4:

- De test (A) is de test van de sensor van de balenuitwerpplaat.
- De test (B) is de test van de automatische achterklepdruksensor P. De eenheid is volt (V).
- De test (C) is de test van de automatische achterklepdruksensor T. De eenheid is volt (V).

A—Test sensor balenuitwerpplaat

B—Test druksensor P automatische achterklep

C—Test druksensor T automatische achterklep



t181334,1681377926164 -18-14APR23-11/12

CC574245 —UN—13APR23

- # 12. Selecteer de tiptoets 'Hoofdpagina' om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenperstoepassing.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

t181334,1681377926164 -18-14APR23-12/12

Elektrohydraulische componenten testen

CC277966 —UN—22SEP16

1. Selecteer op de hoofdpagina van de balenperstoepassing de tiptoets 'Instellingen'.



CC277966

t181334,1681377940347 -18-02MAY23-1/9

2. Selecteer de tiptoets 'Diagnose balenpers'.

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

Vervolg op volgende pagina

t181334,1681377940347 -18-02MAY23-2/9

3. Selecteer de tiptoets "Uitvoertest".

CC277970 —UN—22SEP16

WAARSCHUWING: Tijdens de test van elektrohydraulische componenten bewegen onderdelen van de machine. Controleer voor de uitvoering van de test dat zich geen mensen of vreemde voorwerpen in de nabijheid van de machine bevinden.

BELANGRIJK: Als een van deze tests niet goed verloopt, dient u contact op te nemen met uw John Deere-dealer.



CC277970

4. Met de functie 'Uitvoertest' worden de elektrohydraulische componenten getest. Een component activeert u door de gewenste knop te selecteren en te activeren.

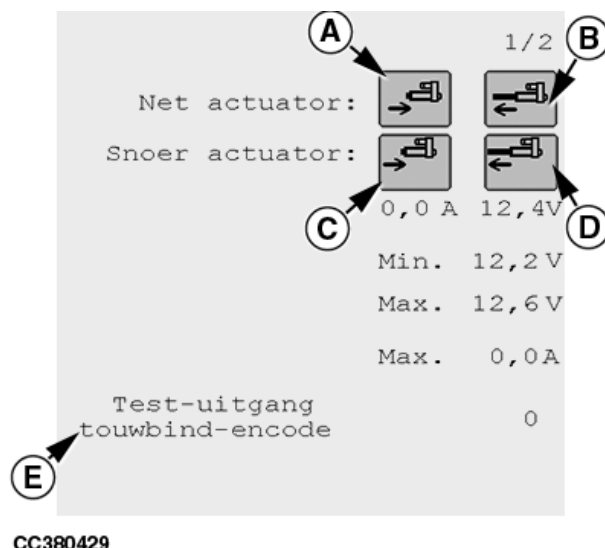
ti81334,1681377940347 -18-02MAY23-3/9

5. Pagina 1:

- Toets (A) wordt gebruikt om de netactuator in te schuiven.
- Toets (B) wordt gebruikt om de netactuator uit te schuiven.
- Toets (C) wordt gebruikt om de touwarmen in te schuiven.
- Tiptoets (D) wordt gebruikt om de touwarmen uit te schuiven.
- Waarde (E) wordt gebruikt om de encoder van de touwactuator te testen.

A—Netactuator inschuiven
B—Netactuator uitschuiven
C—Touwarmen inschuiven

D—Touwarmen uitschuiven
E—Touwencoder



CC380429 —18—12MAR20

ti81334,1681377940347 -18-02MAY23-4/9

6. Selecteer de tiptoets 'Volgende pagina' of 'Vorige pagina' om van de ene naar de andere pagina te gaan.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

Vervolg op volgende pagina

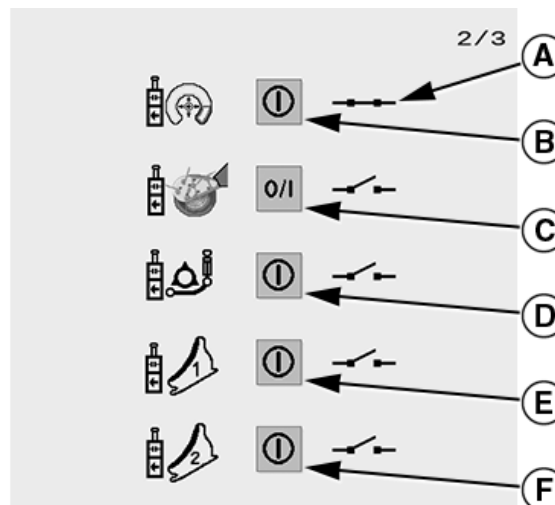
ti81334,1681377940347 -18-02MAY23-5/9

7. Pagina 2:

- Statussymbool (A) toont de componentstatus (gedeactiveerd of geactiveerd).
- Toets (B) wordt gebruikt om het magneetventiel baaldichtheid te testen.
- Toets (C) wordt gebruikt om de magneetklep van de opraper te testen.
Als het symbool (A) open is, wordt de opraper bestuurd. Als het symbool (A) sluit, worden de onderstaande functies bediend.
- Toets (D) wordt gebruikt om het magneetventiel van de valbodem te testen.
- Tiptoets (E) wordt gebruikt om het magneetventiel voor snij-inrichtingset 1 te testen.
- Tiptoets (F) wordt gebruikt om het magneetventiel voor snij-inrichtingset 2 te testen.

A—Statussymbool
B—Toets Magneetventiel
dichtheid
C—Toets Magneetventiel
pick-up

D—Toets Magneetventiel
valbodem
E—Tiptoets magneetventiel
messenset 1 van
snij-inrichting
F—Tiptoets magneetventiel
messenset 2 van
snij-inrichting



CC562611

CC562611 —UN—22FEB23

t181334,1681377940347 -18-02MAY23-6/9

8. Selecteer de tiptoets 'Volgende pagina' of 'Vorige pagina' om van de ene naar de andere pagina te gaan.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

t181334,1681377940347 -18-02MAY23-7/9

9. Pagina 3:

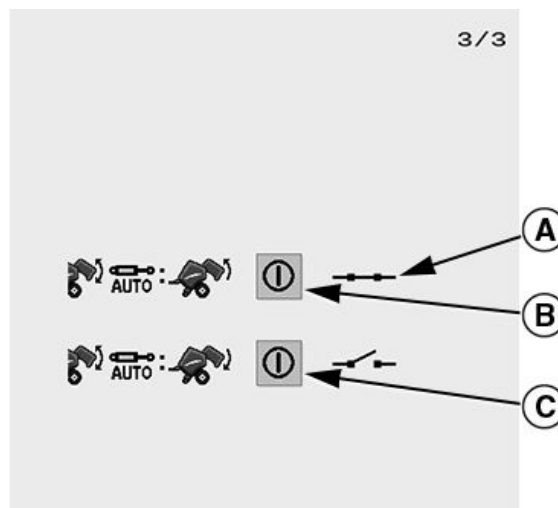
- Toets (B) wordt gebruikt om het magneetventiel voor openen van de achterklep te testen.
- Toets (C) wordt gebruikt om het magneetventiel voor sluiten van de achterklep te testen.

OPMERKING: Toetsen (B) en (C) zijn beschikbaar als de machine met de functie Automatische achterklep is uitgerust.

Toetsen (B) en (C) kunnen zijn omgewisseld, afhankelijk van de aansluiting van de hydraulische slangen aan de tractor.

A—Statussymbool
B—Toets Magneetventiel klep
openen

C—Toets Magneetventiel
achterklep sluiten



CC574246

CC574246 —UN—14APR23

Vervolg op volgende pagina

t181334,1681377940347 -18-02MAY23-8/9

10. Selecteer de tiptoets 'Hoofdpagina' om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenperstoepassing.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1681377940347 -18-02MAY23-9/9

Elektrisch verbruik actuator testen

CC277966 —UN—22SEP16

1. Selecteer op de hoofdpagina van de balenpersapplicatie de softkey "Instellingen".



CC277966

TL81334,0000FA6 -18-18JUN21-1/5

2. Selecteer de softkey "Balenpersdiagnose".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

TL81334,0000FA6 -18-18JUN21-2/5

3. Selecteer de tiptoets "Uitvoertest".

CC277970 —UN—22SEP16



CC277970

Vervolg op volgende pagina

TL81334,0000FA6 -18-18JUN21-3/5

4. Selecteer de toets 'Actuator inschuiven' (A) of 'Actuator uitschuiven' (B) om de actuator van het gewenste bindsysteem uit of in te schuiven.

De stroomwaarde (C) geeft de stroomsterkte van de netactuator of de touwarmen aan.

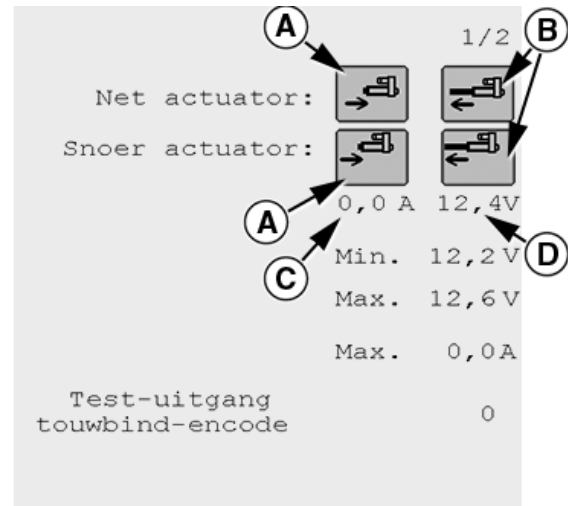
Tijdens het uitschuiven van de netactuator moet de stroomwaarde (C) tussen 2 en 12 ampère zijn.

Tijdens het uitschuiven van de touwactuator moet de stroomwaarde (C) tussen 2 en 8 ampère zijn.

Laat de actuator de volledige slag maken. Als de netactuator geheel in- of uitgeschoven is, moet het display een stroomverbruik van 16 tot 25 ampère aangeven. Als de touwactuator geheel in- of uitgeschoven is, moet het display een stroomverbruik van 18 tot 25 ampère aangeven.

- Waarden die lager zijn dan normaal, duiden op een lage tractorspanning, roestvorming op de kabelboomverbindingen of een slechte aansluiting.
- Waarden die hoger zijn dan normaal, duiden op een mechanisch probleem van het bindmechanisme, defecte kabelboom of defecte actuator.
- Piekwaarden duiden op een mechanische blokkering bij het bindproces.

Waarde (D) geeft de spanning in het elektrische circuit aan.



CC380430

A—Actuator inschuiven
B—Actuator uitschuiven

C—Stroomwaarde
D—Spanningwaarde

CC380430 —18—12MAR20

TL81334,0000FA6 -18-18JUN21-4/5

5. Selecteer de sneltoets Hoofdpagina om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenperstoepassing.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000FA6 -18-18JUN21-5/5

De baaldiameterpotentiometer RB311 kalibreren

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

BELANGRIJK: Controleer eerst of de sensor voor rotatiesnelheid van de oprolpers correct is afgesteld en geactiveerd alvorens de baaldiameterpotentiometer te kalibreren. Zie Sensor rotatiesnelheids oprolpers SB365 afstellen in het hoofdstuk Onderhoud en Sensor rotatiesnelheid oprolpers in- en uitschakelen (indien aanwezig) in het hoofdstuk Onderhoud balenperstoepassing.

De baaldiameterpotentiometer wordt automatisch gekalibreerd. Al naar gelang het te persen gewas kan de werkelijke baaldiameter afwijken van de op de monitor ingestelde diameter. Er kan als volgt een fijnafstelling worden uitgevoerd van de monitor om de werkelijke baaldiameter te verkrijgen:

1. Start de motor van de tractor.
2. Selecteer de tiptoets 'Instellingen'.

t181334,1681377963125 -18-28JUN23-1/13

3. Selecteer de tiptoets 'Kalibratie balenpers'.

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

t181334,1681377963125 -18-28JUN23-2/13

4. Selecteer de tiptoets 'Kalibratie baaldiameter'.

CC341042 —UN—09JAN18



CC341042

Vervolg op volgende pagina

t181334,1681377963125 -18-28JUN23-3/13

5. Laat de aftakas van de tractor gedurende enkele seconden met nominaal toerental draaien.

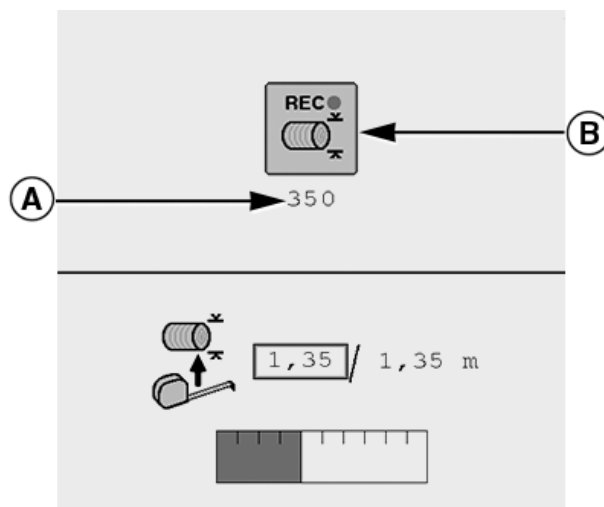
OPMERKING: De kalibratiewaarde (A) van de baaldiameterpotentiometer moet veranderen als de aftakas van de tractor wordt ingeschakeld.

6. Selecteer toets (B) om de kalibratie van de baaldiameterpotentiometer te resetten.

OPMERKING: De balenkamer moet leeg en de poort gesloten zijn als de kalibratie van de baaldiameterpotentiometer wordt gereset. Het zachte-baalkernapparaat moet inactief zijn.

A—Kalibratiewaarde van de baaldiameterpotentiometer

B—Tiptoets Kalibratie van de baaldiameterpotentiometer resetten



CC510497

CC510497 —UN—17JUN21

t181334,1681377963125 -18-28JUN23-4/13

7. Selecteer de tiptoets 'Hoofdpagina' om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenperstoepassing.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

Vervolg op volgende pagina

t181334,1681377963125 -18-28JUN23-5/13

8. Stel de beoogde baaldiameter (B) in op de gewenste baaldiameter.

OPMERKING: Voor de eerste kalibratie raden we aan om 1,40 m (4ft 7-2/16 in) voor V451M en 1,50 m (4ft 11-1/16 in) voor V461M niet te overschrijden, om te voorkomen dat de veiligheidswaarschuwing voor oververmogen wordt bereikt.

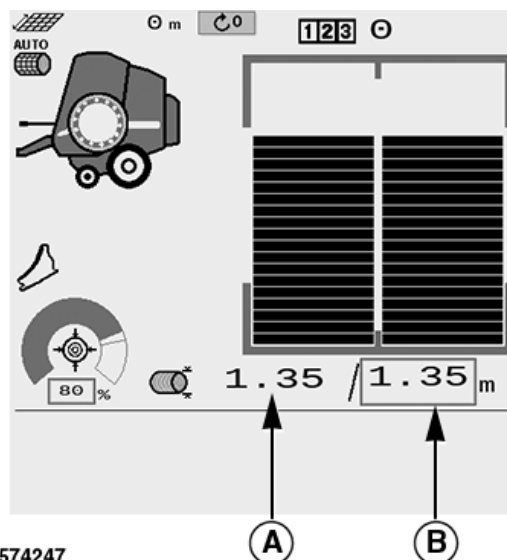
9. Maak een baal om de kalibratie van de baaldiameterpotentiometer te controleren. Noteer de werkelijke baaldiameter (A) voordat u de baal afwerpt.

10. Meet de baaldiameter.

OPMERKING: Controleer de baaldiameter door de baal aan weerszijden zowel horizontaal als verticaal op te meten. Tel de vier waarden bij elkaar op en deel ze door vier om de gemiddelde baaldiameter te bepalen.

11. Vergelijk de eerder geregistreerde actuele baaldiameter (A) met de gemeten baaldiameter. Als het verschil minder dan 3 cm (1-3/16 in.) is, dan is de baaldiameterpotentiometer correct gekalibreerd. Als het verschil groter is, volg dan de procedure om de baaldiameterpotentiometer nauwkeurig te kalibreren.

OPMERKING: Deze procedure voor fijnregeling moet mogelijk worden herhaald als de gewenste baaldiameter of het gewas wordt gewijzigd.



CC574247

A—Baaldiameter (werkelijk)

B—Baaldiameter (gewenst)

12. Maak 2 - 3 balen en zorg ervoor dat u de gewenste baaldiameter (B) bereikt met een marge van 3 cm.

13. Meet elke baal aan beide zijden zowel horizontaal als verticaal en bepaal de gemiddelde baaldiameter.

††81334,1681377963125 -18-28JUN23-6/13

14. Selecteer de tiptoets 'Instellingen'.

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

††81334,1681377963125 -18-28JUN23-7/13

15. Selecteer de tiptoets 'Kalibratie balenpers'.

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

††81334,1681377963125 -18-28JUN23-8/13

16. Selecteer de tiptoets 'Kalibratie baaldiameter'.

CC341042 —UN—09JAN18



CC341042

Vervolg op volgende pagina

††81334,1681377963125 -18-28JUN23-9/13

17.

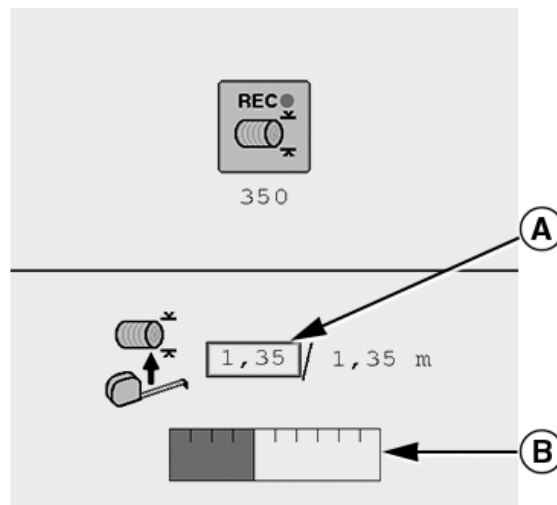
BELANGRIJK: Voor RBC-software versie tot 14.01:

De gemiddelde baaldiameter gemeten onder stap 13 moet worden ingevoerd in metrische eenheden, zelfs als de monitor in de imperiale eenheden is ingesteld.

Voer de, onder stap 13 gemeten, gemiddelde baaldiameter in invoerveld (A) in.

A—Gemeten baaldiameter

B—Diagram correctiewaarde baaldiameter



CC510498

Vervolg op volgende pagina

tl81334,1681377963125 -18-28JUN23-10/13

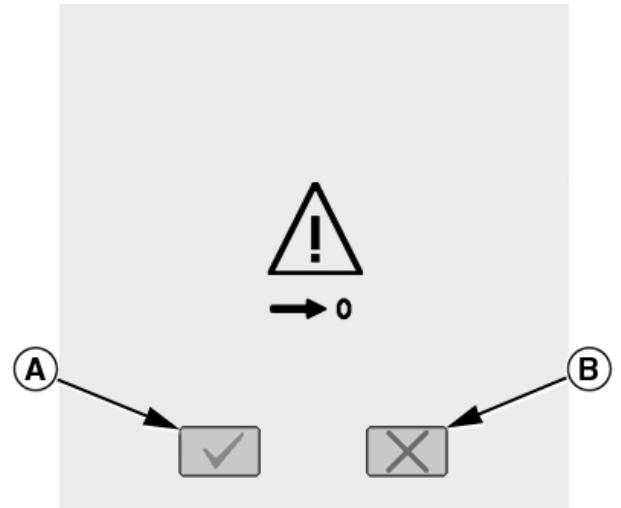
CC510498 —UN—17JUN21

18. Selecteer de bevestigingstoets (A) om de correctie te valideren of selecteer de toets 'Annuleren' (B) om de correctie te annuleren.

Na de validatie van de correctie, geeft de afbeelding (C) een nieuwe correctiewaarde weer.

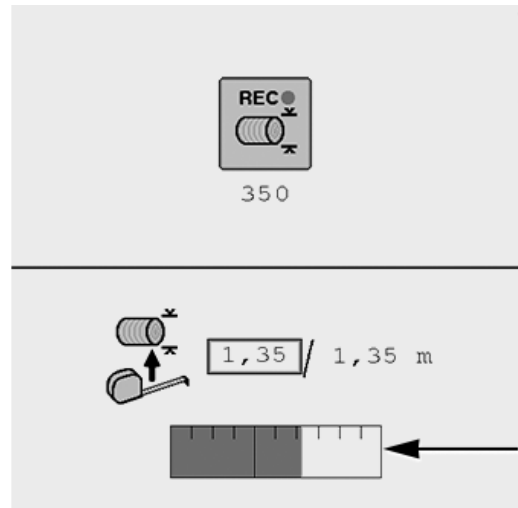
A—Bevestigingstoets
B—Toets Annuleren

C—Diagram correctiewaarde
baaldiameter



CC341047

CC341047 —UN—09JAN18



CC510499

CC510499 —UN—17JUN21

††81334,1681377963125 -18-28JUN23-11/13

19. Selecteer de tiptoets 'Hoofdpagina' om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenperstoepassing.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

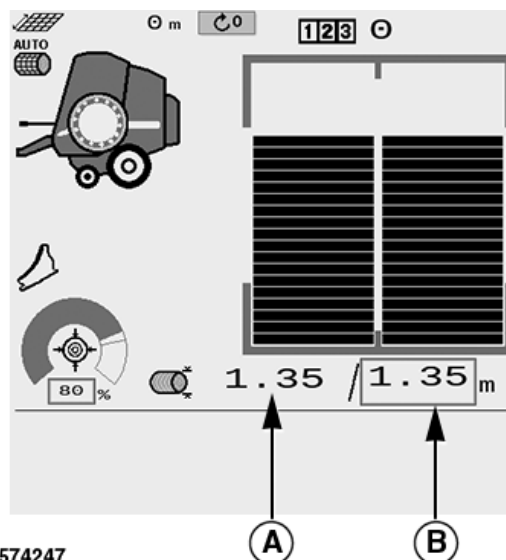
Vervolg op volgende pagina

††81334,1681377963125 -18-28JUN23-12/13

20. Maak een baal om de kalibratie van de baaldiameterpotentiometer te controleren. Noteer de werkelijke baaldiameter (A) voordat u de baal afwerpt.
21. Meet de diameter van de baal voordat de baal wordt gewikkeld.
22. Vergelijk de eerder geregistreerde actuele baaldiameter (A) met de gemeten baaldiameter. Als het verschil minder dan 3 cm (1-3/16 in.) is, dan is de baaldiameterpotentiometer correct gekalibreerd. Zo niet, herhaal de procedure vanaf stap 9.
23. Als de kalibratiewaarde van de baaldiameterpotentiometer niet correct is, herhaal dan de procedure vanaf het begin of raadpleeg uw John Deere dealer.

A—Baaldiameter (werkelijk)

B—Baaldiameter (gewenst)



CC574247

CC574247 —UN—14APR23

t81334,1681377963125 -18-28JUN23-13/13

Baalsvormpotentiometer RB321 en RB322 resetten

BELANGRIJK: Het is normaal dat de rechter en linker baalsvormindicatoren geen informatie geven bij een lege kamer. Deze geven informatie weer wanneer de baal in de kamer een minimumdiameter heeft van 0,8 m (2 ft 7-1/2 inch).

BELANGRIJK: Controleer eerst of de sensor voor rotatiesnelheid van de oprolpers correct is afgesteld of geactiveerd alvorens de baalsvormpotentiometers te kalibreren. Zie Sensor draaisnelheid pers SB365 afstellen in het hoofdstuk "Onderhoud".

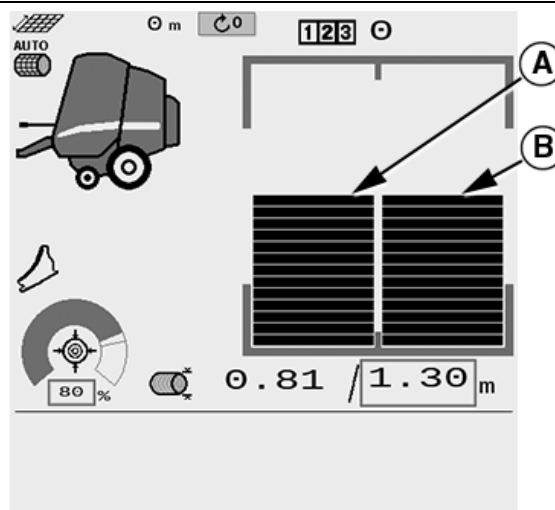
Zet de tractormotor niet uit voordat de kalibratieprocedure van de baalsvormpotentiometers volledig is afgerond.

Reset de kalibratie van de baalsvormpotentiometers als:

- De baalsvormindicatoren op de monitor en de werkelijke baalsvorm komen niet met elkaar overeen.
- De baalsvormindicatoren op de monitor worden niet weergegeven als de kamer niet leeg is.

Als een kalibratie nodig is, gaat u als volgt te werk:

1. Start de motor van de tractor.
2. Maak drie balen volgens de grafieken van de baalsvormindicator (A) en (B) om aan beide zijden een gelijke balkhoogte te hebben.



CC574248

CC574248 —UN—14APR23

A—Grafiek linker baalsvormindicator

B—Grafiek rechter baalsvormindicator

Vervolg op volgende pagina

t81334,1681377978622 -18-14APR23-1/13

3. Selecteer de tiptoets 'Instellingen'.

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

t181334,1681377978622 -18-14APR23-2/13

4. Selecteer de tiptoets 'Kalibratie balenpers'.

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

t181334,1681377978622 -18-14APR23-3/13

5. Selecteer softkey 'Kalibratie baalvorm'.

CC341045 —UN—09JAN18



CC341045

t181334,1681377978622 -18-14APR23-4/13

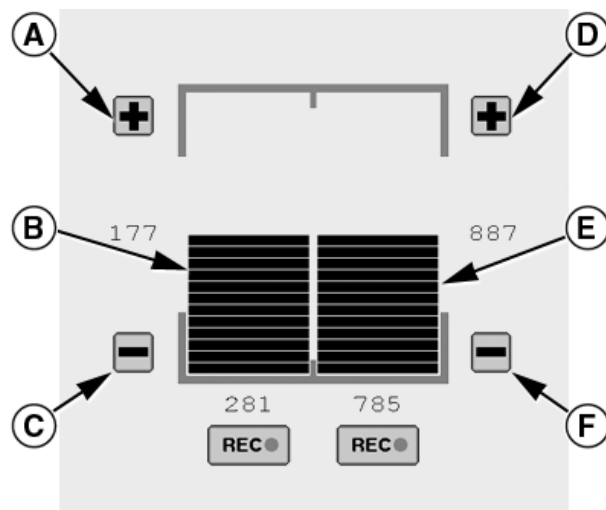
6. Controleer of de grafieken van de baalvormindicatoren op de monitor en de werkelijke baalvorm met elkaar overeenkomen alvorens de baal uit te werpen. Gebruik, als ze niet overeenkomen, de PLUS-toets (A) en (D) of de MINUS-toets (C) en (F), om de kalibratie van de grafieken van de baalvormindicatoren aan te passen, zodat ze overeenkomen met de werkelijke baalvorm.

OPMERKING: Eenmaal indrukken van de toetsen verhoogt of verlaagt de balk met één.

- Voor de linker baalvormindicator grafiek (B): Druk op de 'PLUS'-toets (A) om balken van de baalvorm-indicatorgrafiek toe te voegen. Druk op de 'MINUS'-toets (C) om balken op de baalvorm-indicatorgrafiek te verwijderen.
- Voor de rechter baalvormindicator grafiek (E): Druk op de 'PLUS' toets (D) om balken op de baalvorm-indicatorgrafiek toe te voegen. Druk op de 'MINUS'-toets (F) om balken van de baalvorm-indicatorgrafiek te verwijderen.

Bijvoorbeeld: Bij een conische baal die aan de rechterkant groter is, voeg balken toe aan de linker baalvormindicatorgrafiek of verwijder balken aan de rechter baalvormindicatoren (maximaal 1 tot 3 balken).

OPMERKING: Als de grafiek van de baalvormindicator de maximale waarde aangeeft, balken verwijderen bij beide indicatoren (maximaal 1 tot 3 balken).



CC380374

- | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|
| A—PLUS-toets linker baalvorm | D—PLUS-toets rechter baalvorm |
| B—Grafiek linker baalvormindicator | E—Grafiek rechter baalvormindicator |
| C—MIN-toets linker baalvorm | F—MIN-toets rechter baalvorm |

CC380374 —UN—29MAY19

Vervolg op volgende pagina

t181334,1681377978622 -18-14APR23-5/13

7. Selecteer de tiptoets 'Hoofdpagina' om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenperstoepassing.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

8. Maak drie balen volgens de grafieken van de baalvormindicator om gelijke hoogtes van de balken van de grafieken aan beide zijde te hebben.

9. Controleer dat de grafieken van de baalvormindicatoren op de monitor en de werkelijke baalvorm met elkaar overeenkomen alvorens de baal uit te werpen.

- Indien OK, wordt de procedure beëindigd.

• Indien niet OK, kan het nodig zijn de procedure twee of drie maal te herhalen vanaf stap 2. Ga naar de volgende stap als de kalibratie nog steeds niet OK is.

††81334,1681377978622 -18-14APR23-6/13

10. Selecteer de tiptoets 'Instellingen'.

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

††81334,1681377978622 -18-14APR23-7/13

11. Selecteer de tiptoets 'Kalibratie balenpers'.

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

††81334,1681377978622 -18-14APR23-8/13

12. Selecteer softkey 'Kalibratie baalvorm'.

CC341045 —UN—09JAN18



CC341045

Vervolg op volgende pagina

††81334,1681377978622 -18-14APR23-9/13

13.

BELANGRIJK: De balenkamer moet leeg en de poort gesloten zijn als de kalibratie van de potentiometer baalvorm wordt gereset. Het zachte-baalkernapparaat moet inactief zijn.

Reset de kalibratie van de potentiometers baalvorm links en rechts:

- a. Druk toets (B) in om de kalibratie van de linker baalvormpotentiometer te resetten. Druk toets (D) in om de kalibratie van de rechter baalvormpotentiometer te resetten.

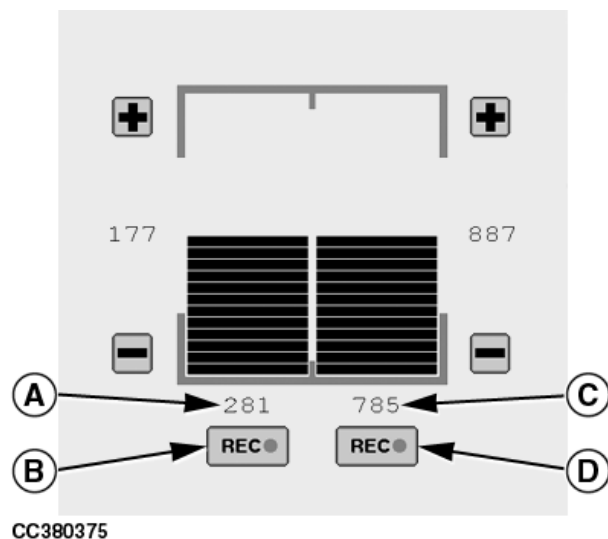
OPMERKING: De kalibratiewaarden (A) en (C) van de baalvormpotentiometers links en rechts kunnen worden gewijzigd.

A—Kalibratiewaarde potentiometer baalvorm links

B—Toets Kalibratie potentiometer baalvorm links resetten

C—Kalibratiewaarde potentiometer baalvorm rechts

D—Toets Kalibratie potentiometer baalvorm rechts resetten



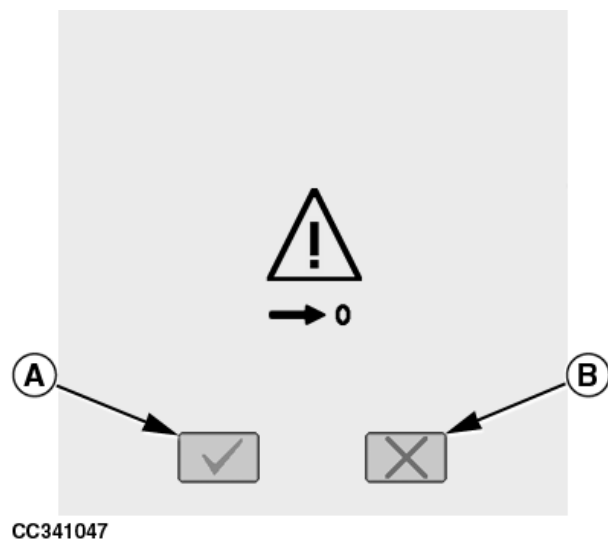
CC380375 —UN—29MAY19

t181334,1681377978622 -18-14APR23-10/13

- b. Selecteer de bevestigingstoets (A) om te bevestigen en de kalibratie te resetten, of selecteer de toets 'Annuleren' (B) om het resetten van de kalibratie van de baalvorm te annuleren.

A—Bevestigingstoets

B—Toets Annuleren



CC341047 —UN—08JAN18

Vervolg op volgende pagina

t181334,1681377978622 -18-14APR23-11/13

14. Selecteer de tiptoets 'Hoofdpagina' om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenperstoepassing.

CC277965 —UN—22SEP16

15. Stel de baaldichtheid in op 100% (maximum dichtheid) en schakel de zachte-baalkernfunctie uit. Zie Baaldichtheid instellen en Zachte-baalkernfunctie gebruiken in het hoofdstuk "Gebruik van de balenpersapplicatie".

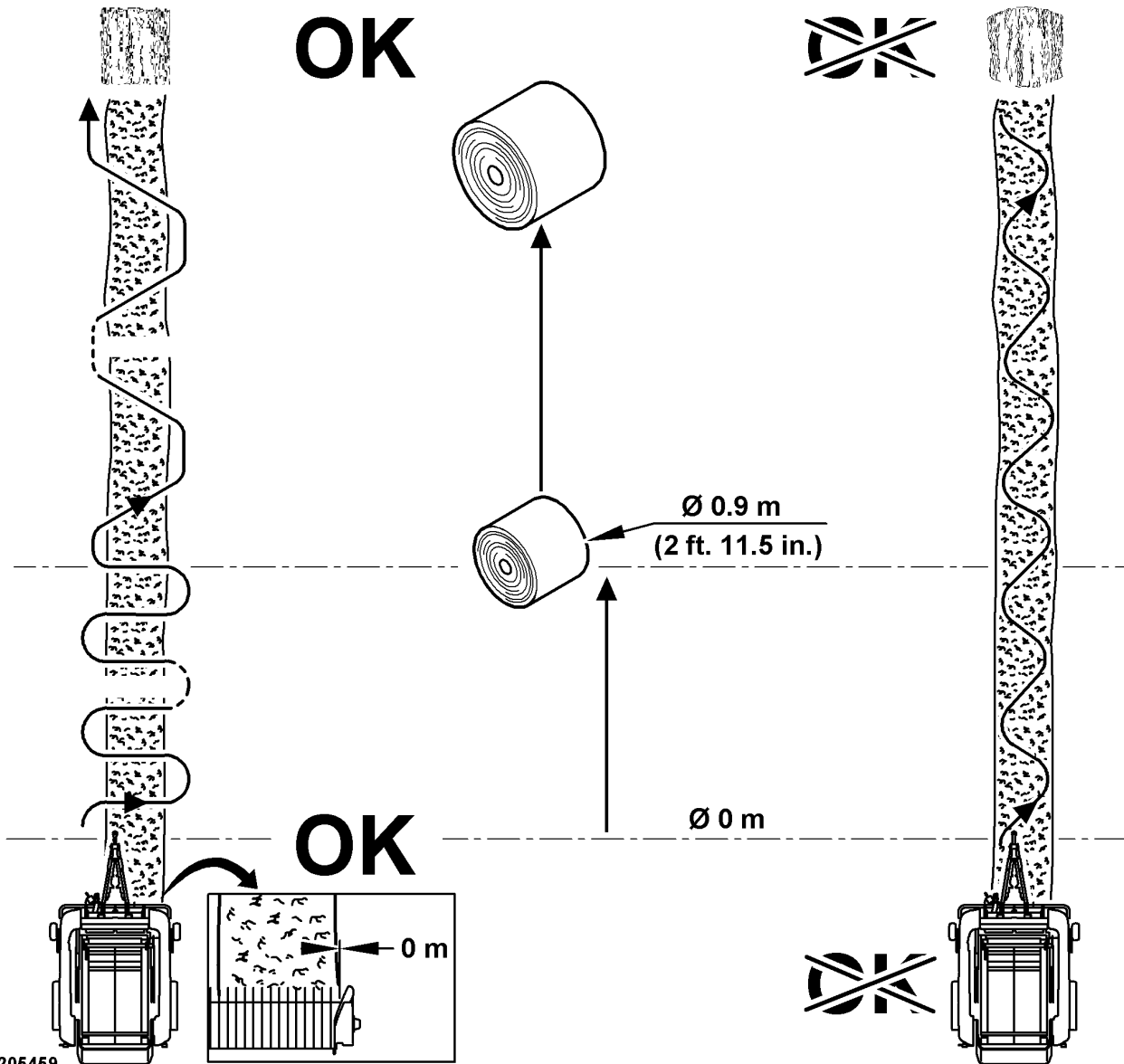


CC277965

16. Stel de gevoeligheid voor de baalvorming in op 5 (hoge gevoeligheid). Zie Gevoeligheid voor baalvorming instellen in dit hoofdstuk.

Vervolg op volgende pagina

†81334,1681377978622 -18-14APR23-12/13



CC205459

17. Maak als volgt drie balen:

BELANGRIJK: De baalvormindicatoren op de monitor tijdens het vormen van deze balen niet opvolgen.

- Vorm balen door beide zijden van de balenpers te voeden en door snel te weven (slalommen) tot een baaldiameter van 0,9 m (2 ft 11-1/2 in.) is bereikt.

OPMERKING: Wijzig, om beide zijden van de balenpers correct te voeden, de zwadbreedte voortdurend om het gewas te egaliseren op de rotorvizel.

- Om de gewenste baaldiameter te verkrijgen de baal afronden door meer aan iedere zijde van de

balenpers toe te voeren om het weven (slalommen) te verminderen.

- Pers vervolgens enkele balen door de procedure onder Richtlijnen voor goede baalvorming in het hoofdstuk Gebruik van de balenpersapplicatie te volgen.

- Als de baalvormindicatoren op de monitor en de werkelijke baalvorm nog steeds niet met elkaar overeenkomen, neem contact op met uw John Deere dealer.

CC205459 —JUN—26SEP13

t181334, 1681377978622 -18-14APR23-13/13

Touwbindactuator MB421 kalibreren

CC277966 —UN—22SEP16

OPMERKING: Om de touwbindactuator te kalibreren zie Bindstelsel selecteren in het hoofdstuk *Gebruik van de balenperstoepassing om een touwbindstelsel te selecteren*.

De kalibratie van de touwactuator is niet beschikbaar als het touwbindstelsel niet is geselecteerd of niet op de balenpers is gemonteerd.



CC277966

1. Selecteer op de hoofdpagina van de balenpersapplicatie de softkey "Instellingen".

TL81334,0000FA8 -18-18JUN21-1/6

2. Selecteer de softkey "Balenpers kalibreren".

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

TL81334,0000FA8 -18-18JUN21-2/6

3. Selecteer de softkey "Kalibratie net- of touwactuator".

CC341041 —UN—08JAN18



CC341041

Vervolg op volgende pagina

TL81334,0000FA8 -18-18JUN21-3/6

4. Selecteer de sneltoets 'Actuorkalibratie touwbinding' (A) om de actuorkalibratie van de touwbinding te starten. Gebruik tijdens de kalibratie toets (A) om het kalibratieproces af te breken en gebruik de toets 'Annuleren' (C) om te bevestigen.

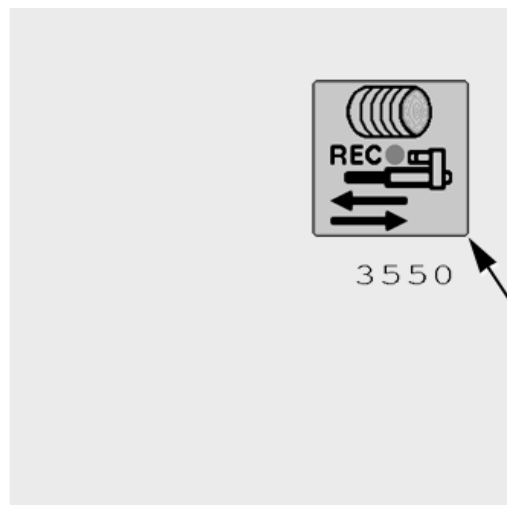
De touwactuator schuift uit en de touwarmen worden ingetrokken. De monitor piept continu gedurende 3 seconden en geeft een bevestigingsscherm weer wanneer de touwactuator correct is gekalibreerd. Gebruik de toets 'Accepteren' (B) om de kalibratie te beëindigen.

Als de touwactuator niet correct is gekalibreerd, geeft de monitor het scherm Kalibratie mislukt weer. Gebruik de toets 'Annuleren' (C) om te bevestigen. Raadpleeg uw John Deere dealer.

A—Toets Kalibratie
touwbindactuator
B—Toets Accepteren

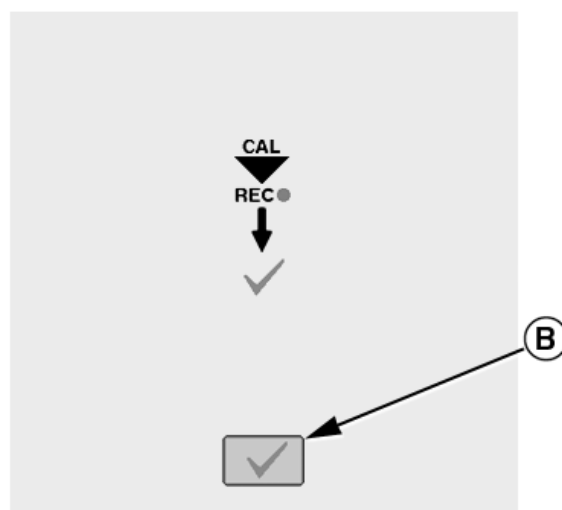
C—Toets Annuleren

CC380369



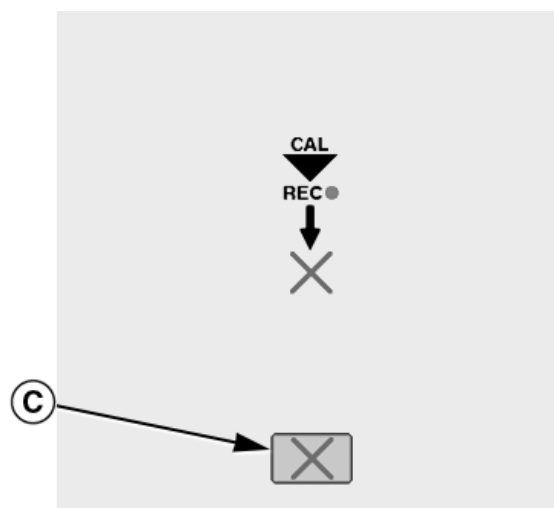
CC380369 —UN—29MAY19

CC342451



CC342451 —UN—24JAN18

CC418313



CC418313 —UN—08MAY21

Vervolg op volgende pagina

TL81334,0000FA8 -18-18JUN21-4/6

5. Selecteer de sneltoets Hoofdpagina om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenperstoepassing.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334;0000FA8 -18-18JUN21-6/6

Gevoeligheid baalvorm instellen

CC277966 —UN—22SEP16

1. Selecteer op de hoofdpagina van de balenperstoepassing de tiptoets 'Instellingen'.



CC277966

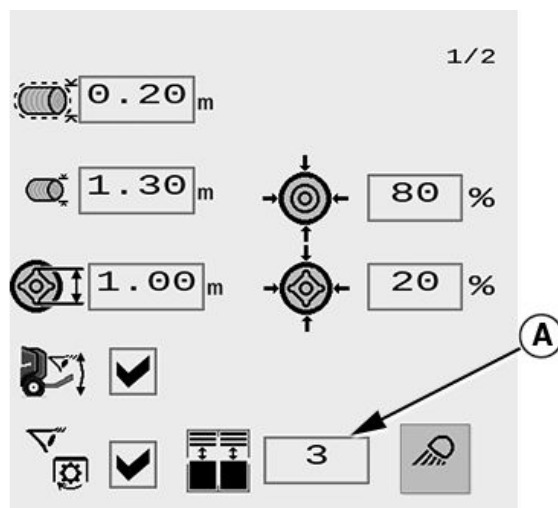
tl81334;1681378028089 -18-14APR23-1/3

2. Selecteer invoerveld (A) en stel de baalvormgevoeligheid in tussen 1 (geringe gevoeligheid) en 5 (hoge gevoeligheid).

BELANGRIJK: Stel de baalvorm gevoeligheidswaarde nooit in op 0.

OPMERKING: De fabrieksinstelling is 3.

A—Gevoeligheid baalvorm



CC574249

CC574249 —UN—14APR23

tl81334;1681378028089 -18-14APR23-2/3

3. Selecteer de tiptoets 'Hoofdpagina' om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenperstoepassing.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334;1681378028089 -18-14APR23-3/3

Sensor rotatiesnelheid oprolpers in- en uitschakelen (indien aanwezig)

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

BELANGRIJK: Gebruik maken van de balenpers met een uitgeschakelde sensor rotatiesnelheid oprolpers kan storingen veroorzaken. Neem contact op met uw John Deere dealer om defecte onderdelen zo spoedig mogelijk te vervangen.

1. Selecteer op de hoofdpagina van de balenperstoepassing de tiptoets 'Instellingen'.

t81334,1681378041088 -18-17APR23-1/3

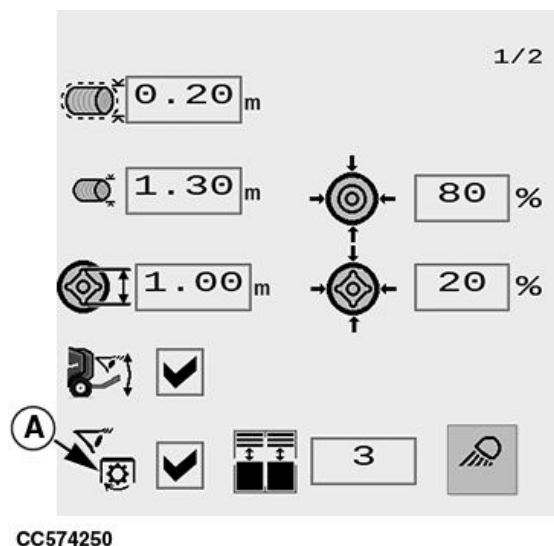
2. Keuzevak (A) wordt gebruikt om de sensor rotatiesnelheid balenpers in of uit te schakelen.

OPMERKING: Door de rotatiesnelheidssensor balenpers uit te schakelen, kan de balenpers functioneren met een defecte sensor.

- Selecteer keuzevak (A) als u de draaisnelheidssensor van de balenpers wilt inschakelen.
- Selecteer selectievak (A) niet als u de sensor voor de draaisnelheid van de balenpers wilt uitschakelen.

3. Controleer de sensorinstelling voordat u deze functie uitschakelt. Zie Sensor rotatiesnelheid oprolpers SB365 afstellen in het hoofdstuk Onderhoud.

A—Sensor rotatiesnelheid oprolpers



CC574250

CC574250 —UN—11MAY23

t81334,1681378041088 -18-17APR23-2/3

4. Selecteer de tiptoets 'Hoofdpagina' om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenperstoepassing.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

t81334,1681378041088 -18-17APR23-3/3

Sensor balenuitwerpplaat in- of uitschakelen (indien aanwezig)

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

BELANGRIJK: Gebruik van de balenpers met uitgeschakelde balenuitwerpplaat sensor kan storingen veroorzaken in de geautomatiseerde modus en modes automatische achterklep. Neem contact op met uw John Deere dealer om defecte onderdelen zo spoedig mogelijk te vervangen.

1. Selecteer op de hoofdpagina van de balenperstoepassing de tiptoets 'Instellingen'.

Vervolg op volgende pagina

t81334,1681378072818 -18-17APR23-1/3

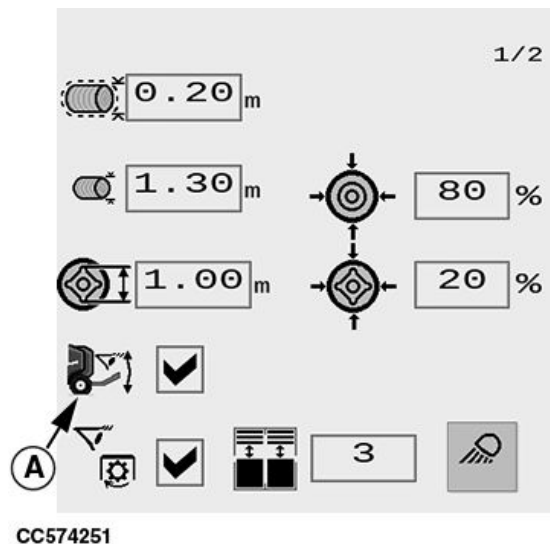
- Keuzevak (A) wordt gebruikt om de balen uitwerpplaat in of uit te schakelen.

OPMERKING: Door de sensor van de balen uitwerpplaat in te schakelen, kan de balenpers worden bediend in geautomatiseerde modus en automatische achterklepmodus.

- Vink keuzevak (A) aan om de balen uitwerpplaat sensor in te schakelen.
- Schakel keuzevak (A) uit om de balen uitwerpplaat sensor uit te schakelen.

- Controleer de sensorinstelling voordat u deze functie inschakelt. Zie [Sensor balen uitwerpplaat SB343 instellen](#) in het hoofdstuk Onderhoud.

A—Sensor balen uitwerpplaat



CC574251 —UN—11MAY23

tl81334,1681378072818 -18-17APR23-3/3

- Selecteer de tiptoets 'Hoofdpagina' om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenperstoepassing.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1681378072818 -18-17APR23-3/3

Schakel balenpersapplicatie van de huidige virtuele terminal (display) naar een andere

CC277966 —UN—22SEP16

- Selecteer op de hoofdpagina van de balenpersapplicatie de softkey "Instellingen".



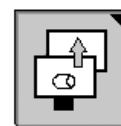
CC277966

TL81334,0000656 -18-24MAY19-1/4

- Selecteer de softkey "Balenpersapplicatie van de huidige virtuele terminal naar een andere virtuele terminal omschakelen".

CC277988 —UN—22SEP16

OPMERKING: De softkey is beschikbaar als tenminste 2 virtuele terminals zijn aangesloten.



CC277988

Vervolg op volgende pagina

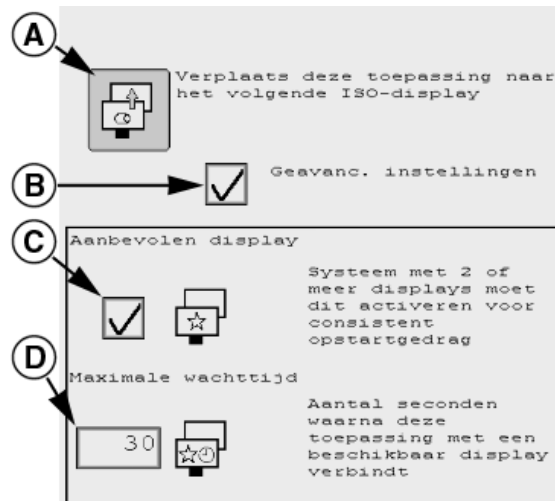
TL81334,0000656 -18-24MAY19-2/4

3. Selecteer toets (A) om de balenpersapplicatie van de huidige virtuele terminal naar een andere virtuele terminal om te schakelen.

Vink het keuzevak geavanceerde instellingen (B) aan om de Voorkeur virtuele terminal (C) en Wachtijd opstarten (D) instellingen weer te geven.

Met het selectievak voor de geprefereerde virtuele terminal (C) kan de gebruiker kiezen welke virtuele terminal het display van de balenpers moet weer geven bij het opstarten. Selecteer het selectievak (C) als de applicatie wordt weergegeven op de gewenste virtuele terminal.

De wachttijd opstarten (D), is de wachttijd waarna de balenpersapplicatie op de standaard virtuele terminal wordt weergegeven, wanneer de verwachte virtuele terminal niet beschikbaar is.



CC277989

A—Toets Omschakelen naar een andere virtuele terminal
B—Geavanceerde instellingen
C—Voorkeur virtuele terminal
D—Wachtijd opstarten

TL81334,0000656 -18-24MAY19-3/4

4. Selecteer de softkey "Hoofdpagina" om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenpersapplicatie.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000656 -18-24MAY19-4/4

Periodiek onderhoud

CC277966 —UN—22SEP16

1. Selecteer op de hoofdpagina van de balenperstoepassing de tiptoets 'Instellingen'.



CC277966

tl81334,1681378111671 -18-17APR23-1/5

2. Selecteer de tiptoets 'Diagnose balenpers'.

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

tl81334,1681378111671 -18-17APR23-2/5

3. Selecteer de tiptoets 'Volgende pagina' of 'Vorige pagin'a om pagina 6/6 te openen.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

Vervolg op volgende pagina

tl81334,1681378111671 -18-17APR23-3/5

4. Op pagina 6/6 geeft de teller (A) aan wanneer de transmissieolie moet worden vervangen. Zie Elke 500 bedrijfsuren of jaarlijks: Transmissie aftappen vullen met nieuwe olie in het hoofdstuk Smering en onderhoud.

De teller (B) geeft aan wanneer de wielmoeren moeten worden gecontroleerd. Zie Koppel wielmoeren controleren in het hoofdstuk "Pers voorbereiden".

De teller (C) geeft aan wanneer het onderhoud na 100 bedrijfsuren of het jaarlijkse onderhoud moet worden uitgevoerd. Zie het hoofdstuk Smering en onderhoud.

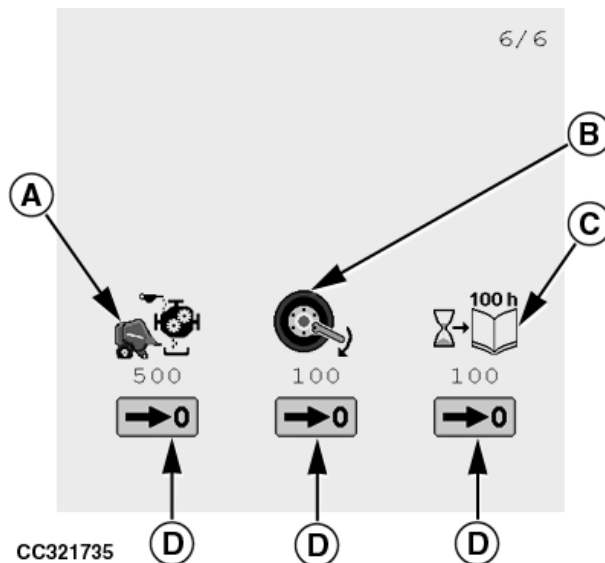
Selecteer de toets 'Teller wissen' (D) om de vereiste teller opnieuw te initialiseren.

Als de tellers in de buurt van nul uur zijn, verschijnt er een pop-upbericht om de bestuurder te herinneren dat periodiek onderhoud nodig is. Gebruik de toets (E) om het herinneringsbericht te bevestigen.

OPMERKING: De tellers moeten worden gewist na ieder periodiek onderhoud.

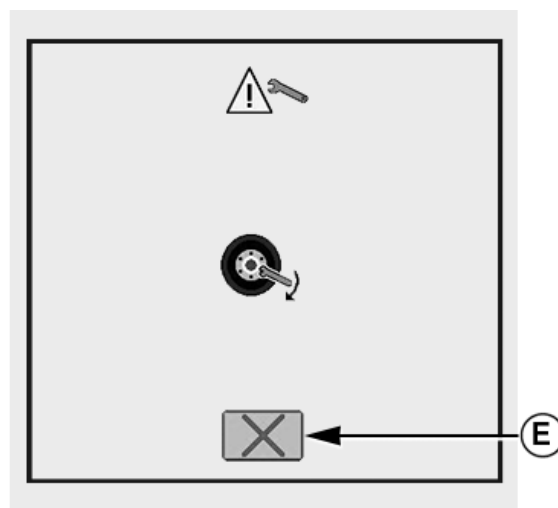
A—Teller transmissieolie
aftappen en bijvullen
B—Teller koppel wielmoeren
C—Onderhoud van teller na
100 bedrijfsuren of jaarlijks

D—Toets Teller wissen
E—Toets Annuleren



CC321735

CC321737 —18—18JUL17



CC510507

CC510507 —UN—21JUL21

†81334,1681378111671 -18-17APR23-4/5

5. Selecteer de tiptoets 'Hoofdpagina' om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenperstoepassing.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

†81334,1681378111671 -18-17APR23-5/5

Opslag

De pers stallen - voorbereidingen

Verwijder de bindingsrollen en berg deze op een koele en droge plaats op.

Haal de spanning van de riem af.

Maak de pers van binnen en buiten goed schoon. Vuil en oogstrestanten trekken vocht aan, wat tot roestvorming kan leiden.

Reinig het frame van de bindinstallatie grondig.

BELANGRIJK: Als het netbindmechanisme langere tijd niet wordt gebruikt, kan vervorming van de rubberinvoerrollen worden voorkomen door de spanning te verminderen en de rollenrem los te zetten. Plaats een stuk karton tussen de toevoerrollen, over de gehele breedte.

OPMERKING: Indien voor het schoonmaken een hogedrukreiniger wordt gebruikt, richt dan de waterstraal niet op de lagers of elektrische componenten.

Slijp de messen en vet deze in.

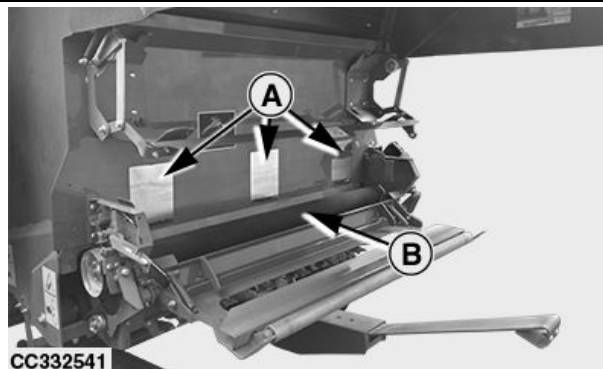
Controleer of alle rollen vrij draaien. Demonteer moeilijk draaiende rollen, reinig het lagerhuis en vervang eventueel het lager.

Smeer de gehele machine grondig door. Zie het hoofdstuk Smering en onderhoud. De overvloed aan vet verzamelt het vocht en beschermt de lagers hiertegen.

Vet de cilinderstangen in ter voorkoming van roestvorming.

Breng een paar druppels olie aan op alle draaipunten en stangenstelsels.

Breng een dun laagje vet aan op de schroefdraden van alle stelbouten.



A—Beschermingsbuis

Vet de beschermbuizen (A) van de kruiskoppelingsas aan het begin van de winter in om vastvriezen te voorkomen.

Herstel lakschade en breng olie aan op beschadigde plekken.

Reinig alle kettingen. Droog deze grondig af en breng een laagje zware olie aan.

Bescherm elektrische aansluitingen tegen corrosie met het juiste beschermingsmiddel.

Stel een lijst van de noodzakelijke onderdelen op en bestel deze.

Zet de machine op een droge en beschutte plaats. Dek de pers waterdicht af als de machine buiten moet worden gestald.

Bok de pers op om de banden te ontlasten. Laat lucht in de banden NIET weglopen. Bedek de banden voor bescherming bij blootstelling aan licht, vet en olie.

ga87848,1683028620519 -18-31MAY23-1/1

CC332541—UN—04OCT17

Vorbereidingen voor het nieuwe oogstseizoen

Controleer het oliepeil in het transmissiehuis en vul eventueel bij tot aan het controlepunt. Zie wekelijks: Controleer het oliepeil in de tandwielkast in het hoofdstuk Smering en onderhoud.

Smeer de complete machine. Zie het hoofdstuk "Smering en periodiek onderhoud". Door deze smering wordt vocht dat eventueel in de lagers is verzameld, verwijderd.

Controleer de bandenspanning. Zie Banden oppompen in het hoofdstuk Pers voorbereiden.

Draai alle bouten en moeren vast. Raadpleeg het hoofdstuk Onderhoud.

Controleer alle riemhaken en vervang indien nodig. Zie Riemhaken aanbrengen in het hoofdstuk Onderhoud.

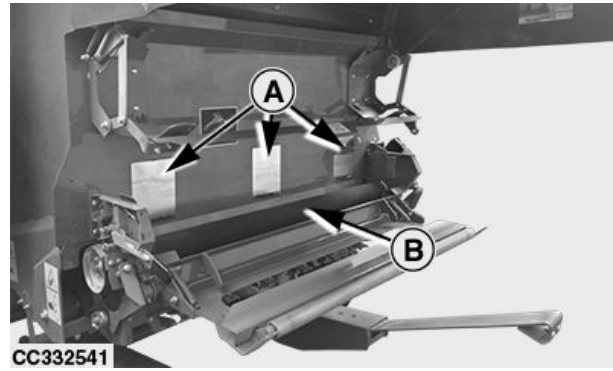
Vervang alle verbindingsspennen van de riem. Raadpleeg Riemen installeren in het hoofdstuk Onderhoud.

Controleer de in het hoofdstuk Onderhoud beschreven balenpersinstellingen.

Lees deze handleiding nog een keer door.

Controleer of de monitor goed functioneert.

Reinig de nettoevoerrollen (B) en controleer of zich hierop ergens kleverige verontreinigingen bevinden. Indien nodig kunnen de rollen met een oplossing van water en zeep worden gereinigd. Gebruik NOOIT een oplosmiddel voor het schoonmaken van de rubberrollen.



A—Stalen netrolhouders

B—Nettoevoerrollen

Smeer de rubber beklede toevoerrollen met talk in.

Controleer alle punten die contact maken met de netrol. Deze punten moeten schoon en glad zijn om te voorkomen dat het net zich vastwikkelt om de met rubber beklede rol. Grote opeenhopingen vuil of oogstmateriaal met een droge doek van de invoerrollen (B) en de RVS netrolhouders (A) verwijderen.

Controleer de instellingen van de netbinding, vooral de druk van de nettoevoerrollen. Zie Netbindsysteem controleren in het hoofdstuk Onderhoud.

Controleren of het netmes scherp is.

TL81334,00006A4 -18-05JUN19-1/1

Werken met ronde balen met B-Wrap

Het wikkelmateriaal niet scheuren of laten knopen. Scheuren of knopen in het netwikkelmateriaal kan de duurzaamheid van de balen verminderen en de kwaliteit van het hooi bij opslag buiten negatief beïnvloeden.

Oriënteer de materiaalzoom zodanig dat na het bewegen het water wegloopt (tussen 12 en 6 uur) en dat de overlap van de zoom omlaag wijst, zodat er geen water in de baal kan komen.

JC87117,0000227 -18-29FEB16-1/1

Specificaties

Specificaties voor V451M balenpers

Afmeting van baalkamer

Diameter balenkamer	0,9 tot 1,65 m (3 to 5.4 ft)
Breedte balenkamer	1,21 m (4 ft)

Balenpers

Transportgewicht leeg ^a	4350 kg (9590 lb)
Lengte bij gesloten achterwand	5,15 m (16 ft 11 in)
Lengte bij geopende achterwand	5,85 m (19 ft 1/4 in)
Hoogte bij gesloten achterwand	3,1 m (10 ft 2 in)
Hoogte bij geopende achterwand	4,2 m (13 ft 11-1/4 in)
Breedte (met 500/55 – 20 banden)	2,75 m (9 ft 1/4 in)

^aGewicht zonder verbruiksartikelen kan per uitrusting verschillen.

2,00 m (6 ft 6-3/4 in) opraper met bodemplaat

Breedte opraper	2,00 m (6 ft 6-3/4 in)
Breedte (buitenste tand tot buitenste tand)	1,66 m (5 ft 5-1/4 in)
Tandlijsten	10 (2 x 5)
Aantal tanden	130
Tandafstand	66 mm (2-1/2 in)
Diameter afstrijder	340 mm (1 ft 1-1/2 in)

2,20 m (7 ft 3 in) opraper met bodemplaat

Breedte opraper	2,20 m (7 ft 3 in)
Breedte (buitenste tand tot buitenste tand)	1,92 m (6 ft 4 in)
Tandlijsten	10 (2 x 5)
Aantal tanden	150
Tandafstand	66 mm (2-1/2 in)
Diameter afstrijder	340 mm (1 ft 1-1/2 in)

Snij-inrichting met 13 messen

Aantal messen	13
Mesafstand	80 mm (3-1/8 in.) (bij 13 messen uitgekapt)

Snij-inrichting met 25 messen (indien aanwezig)

Aantal messen	25
Mesafstand	40 mm (1 9/16 in.) (bij 25 messen uitgekapt)

Remsysteem (indien aanwezig)

Type	Hydraulisch of pneumatisch
------------	----------------------------

OVERIG

Aftakstoerental	540 t/min (persen met een 540 t/min transmissie)
Beveiliging aandrijving	Koppeling met nokkenshakeling
Kruiskoppelingsas	Kruiskoppelingsas met constant toerental
Maximum tractorgewicht	10000 kg (22050 lb)
Minimumvermogen trekker	82 kW (110 pk) aan de aftakas

Vervolg op volgende pagina

ga87848,1683288354533 -18-01JUN23-1/2

Specificaties

OVERIG

Bandentype 15/55-17 134 A8
500/50-17 140 A8
500/55-20 150 A8
620/40R22 148D

Dissel Instelbaar

Geluidsniveau

Maximaal geluidsniveau overeenkomstig richtlijn EN1553, meting
volgens ISO3744 (gemiddelde waarde) 85 dB(A)

ga87848,1683288354533 -18-01JUN23-2/2

Specificaties voor V461M balenpers

Afmeting van baalkamer

Diameter balenkamer	0,9 tot 1,85 m (3 tot 6 ft)
Breedte balenkamer	1,21 m (4 ft)

Balenpers

Transportgewicht leeg ^a	4450 kg (9810 lb)
Lengte bij gesloten achterwand	5,15 m (16 ft 11 in)
Lengte bij geopende achterwand	5,85 m (19 ft 1/4 in)
Hoogte bij gesloten achterwand	3,3 m (10 ft 10 in)
Hoogte bij geopende achterwand	4,2 m (13 ft 11-1/4 in)
Breedte (met 500/55 – 20 banden)	2,75 m (9 ft 1/4 in)

^aGewicht zonder verbruiksartikelen kan per uitrusting verschillen.

2,00 m (6 ft 6-3/4 in) opraper met bodemplaat

Breedte opraper	2,00 m (6 ft 6-3/4 in)
Breedte (buitenste tand tot buitenste tand)	1,66 m (5 ft 5-1/4 in)
Tandlijsten	10 (2 x 5)
Aantal tanden	130
Tandafstand	66 mm (2-1/2 in)
Diameter afstrijder	340 mm (1 ft 1-1/2 in)

2,20 m (7 ft 3 in) opraper met bodemplaat

Breedte opraper	2,20 m (7 ft 3 in)
Breedte (buitenste tand tot buitenste tand)	1,92 m (6 ft 4 in)
Tandlijsten	10 (2 x 5)
Aantal tanden	150
Tandafstand	66 mm (2-1/2 in)
Diameter afstrijder	340 mm (1 ft 1-1/2 in)

Snij-inrichting met 13 messen

Aantal messen	13
Mesafstand	80 mm (3-1/8 in.) (bij 13 messen uitgekapt)

Snij-inrichting met 25 messen (indien aanwezig)

Aantal messen	25
Mesafstand	40 mm (1 9/16 in.) (bij 25 messen uitgekapt)

Remsysteem (indien aanwezig)

Type	Hydraulisch of pneumatisch
------------	----------------------------

OVERIG

Aftakstoerental	540 t/min (persen met een 540 t/min transmissie)
Beveiliging aandrijving	Koppeling met nokkenschakeling
Kruiskoppelingsas	Kruiskoppelingsas met constant toerental
Maximum tractorgewicht	10000 kg (22050 lb)
Minimumvermogen trekker	82 kW (110 pk) aan de aftakas

Vervolg op volgende pagina

ga87848,1683288354328 -18-01JUN23-1/2

Specificaties

OVERIG

Bandentype 15/55-17 134 A8
500/50-17 140 A8
500/55-20 150 A8
620/40R22 148D

Dissel Instelbaar

Geluidsniveau

Maximaal geluidsniveau overeenkomstig richtlijn EN1553, meting
volgens ISO3744 (gemiddelde waarde) 85 dB(A)

ga87848,1683288354328 -18-01JUN23-2/2

EG-conformiteitsverklaring: V451M en V461M rondbalenpersen

Deere & Company
Moline, Illinois USA

De persoon die dit certificaat heeft ondertekend, verklaart dat:

Machinetype: Ronde balenpers

Modellen: V451M en V461M

Vanaf de serienummers: 1CCV451HAHM179001-
1CCV451LAHM179001-
1CCV451NAHM179001-
1CCV451PAHM179001-
1CCV461HAHM179001-
1CCV461LAHM179001-
1CCV461NAHM179001-
1CCV461PAHM179001-

voldoet aan alle desbetreffende bepalingen en essentiële voorwaarden van de volgende richtlijn:

RICHTLIJN	NUMMER	CERTIFICERINGSMETHODE
Machinerichtlijn	2006/42/EG	Fabrikantenverklaring

Het product is conform de volgende normen en/of andere normatieve documenten:

ISO 4254-1 ISO 4254-11

Naam en adres van de persoon in de Europese Gemeenschap die het technische constructiebestand vastlegt:

Brigitte Birk
John Deere GmbH and Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Duitsland

Deze verklaring van overeenstemming wordt verstrekt onder volledige verantwoordelijkheid van de fabrikant.



CC213594 —UN—09OCT14

Vervolg op volgende pagina

CC03745,0001258 -18-15NOV17-1/2

Specificaties

Plaats verklaring: Arc-lès-Gray, France

Datum van verklaring: 15 november 2017

Productie-eenheid: John Deere, Arc-lès-Gray, Frankrijk

Naam: Didier DELPHIGUÉ

Titel: Manager Product Engineering

CC03745,0001258 -18-15NOV17-2/2

EU-conformiteitsverklaring: V451M en V461M rondbalenpersen

Deere & Company
Moline, Illinois USA

De persoon die dit certificaat heeft ondertekend, verklaart dat:

Machinetype: Ronde balenpers

Modellen: V451M en V461M

Vanaf de serienummers: 1CCV451HALM210001- 1CCV461HALM210001-
1CCV451NALM210001- 1CCV461NALM210001-
1CCV451PALM210001- 1CCV461PALM210001-

voldoet aan alle desbetreffende bepalingen en essentiële voorwaarden van de volgende richtlijn:

RICHTLIJN	NUMMER	CERTIFICERINGSMETHODE
Machinerichtlijn	2006/42/EG	Zelfcertificering

Het product is conform de volgende normen en/of andere normatieve documenten:

ISO 4254-1 ISO 4254-11

De partij in de Europese Gemeenschap die het technischeconstructiebestand vastlegt is:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Klantenondersteuning
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf, Duitsland
EUConformity@JohnDeere.com

Deze conformiteitsverklaring wordt verstrekt onder volledige verantwoordelijkheid van de fabrikant.



Plaats verklaring: Arc-lès-Gray, France

Datum van verklaring: 1 Augustus 2020

Productie-eenheid: John Deere, Arc-lès-Gray, Frankrijk

Naam: Frédéric PERROTIN

Functie: Engineering Manager

GA87848,0001188 -18-01AUG20-1/1

CC414332—UN—24JUN21

EU-conformiteitsverklaring: V451M en V461M rondbalenpersen

Deere & Company
Moline, Illinois USA

De persoon die dit certificaat heeft ondertekend, verklaart dat:

Machinetype: Ronde balenpers

Modellen: V451M en V461M

Vanaf de serienummers: 1CCV451HAMM220001- 1CCV461HAMM220001-
1CCV451NAMM220001- 1CCV461NAMM220001-
1CCV451PAMM220001- 1CCV461PAMM220001-

voldoet aan alle desbetreffende bepalingen en essentiële voorwaarden van de volgende richtlijn:

RICHTLIJN	NUMMER	CERTIFICERINGSMETHODE
Machinerichtlijn	2006/42/EG	Zelfcertificering

Het product is conform de volgende normen en/of andere normatieve documenten:

EN ISO 4254-1

EN ISO 4254-11 + A1

De partij in de Europese Gemeenschap die het technischeconstructiebestand vastlegt is:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Klantenondersteuning
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf, Duitsland
EUConformity@JohnDeere.com

Deze conformiteitsverklaring wordt verstrekt onder volledige verantwoordelijkheid van de fabrikant.



CC414332—UN—24JUN21

Plaats verklaring: Arc-lès-Gray, France

Datum van verklaring: 1 juli 2021

Productie-eenheid: John Deere, Arc-lès-Gray, Frankrijk

Naam: Frédéric PERROTIN

Functie: Engineering Manager

GA87848,00012BB -18-01JUL21-1/1

Conformiteitsverklaring VK: V451M en V461M ronde-balenoprolpersen

Deere & Company
Moline, Illinois USA

De persoon die dit certificaat heeft ondertekend, verklaart dat:

Machinetype: Ronde balenpersen

Modellen: V451M en V461M

Vanaf de serienummers: 1CCV451HAMM220001- 1CCV461HAMM220001-
1CCV451NAMM220001- 1CCV461NAMM220001-
1CCV451PAMM220001- 1CCV461PAMM220001-

voldoet aan alle desbetreffende bepalingen en essentiële vereisten van de volgende richtlijnen in het VK:

NORM	NUMMER	CERTIFICERINGSMETHODE
De (veiligheids)voorschriften voor het leveren van machines 2008	S.I. 2008/1597	Zelfcertificering

Het product is conform de volgende normen en/of andere normatieve documenten:

EN ISO 4254-1 EN ISO 4254-11 + A1

De partij die het technische constructiebestand vastlegt is:

John Deere Ltd
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Verenigd Koninkrijk
EUConformity@JohnDeere.com

Deze conformiteitsverklaring wordt verstrekt onder volledige verantwoordelijkheid van de fabrikant.



Plaats verklaring: Arc-lès-Gray, France

Datum van verklaring: 1 juli 2021

Productie-eenheid: John Deere, Arc-lès-Gray, Frankrijk

Naam: Frédéric PERROTIN

Functie: Engineering Manager

GA87848,000118F -18-01JUL21-1/1

CC511493 —UN—19MAY21

Euraziatische Economische Unie

Deze informatie geldt alleen voor producten met de EAC-conformiteitsmarkering van de lidstaten van de Euraziatische Economische Unie.

Fabrikant:

Deere & Company, Moline, Illinois U.S.A.

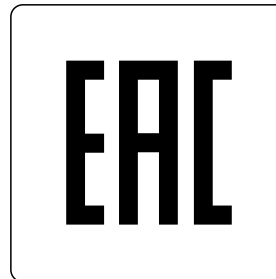
Naam van de bevoegde vertegenwoordiger in de Euraziatische Economische Unie:

Limited Liability Company
"John Deere Rus"

Adres van de bevoegde vertegenwoordiger:

142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district,
Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye
"Warehouse 104", Building 2

Neem contact op met uw dealer voor technische ondersteuning.



EAC-markering

De fabricagedatum staat vermeld bij de productaanduiding op de serienummerplaat of in de buurt van de serienummerplaat.

TS1738 —UN—26APR16

DX,EAC -18-27APR16-1/1

Serienummers

Serienummerplaat

Het serienummer van de balenpers is ingeslagen in het identificatieplaatje met het fabrieksserienummer of in het Europees voertuigidentificatienummerplaatje.

Deze cijfers en letters zijn nodig bij de bestelling van onderdelen.

Vul het toepasselijke serienummer in de vakjes onder de afbeelding in om te waarborgen dat u het voor later gebruik bij de hand hebt.

GA87848,00006F8 -18-09JUL18-1/1

Beschrijving serienummerplaatje

Op grond van lokale voorschriften is de machine is uitgerust met een van de volgende identificatienummerplaatjes:

Productidentificatienummerplaat

- | | |
|--|-------------------------------------|
| A—Type-aanduiding | E—Productiejaar |
| B—Identificatienummer | F—Modeljaar |
| C—Maximale aanhanglast | G—Maximale asbelasting |
| D—Goedkeuringsdatum of homologatienummer | H—Maximaal toegestaan totaalgewicht |

The diagram shows a rectangular identification plate for John Deere. At the top, it says 'JOHN DEERE' and '2, Avenue Jean Jaurès 70100 ARC-LES-GRAY (FRANCE)'. Below this, there are several fields: 'Marque : JOHN DEERE (DEERE & COMPANY, ILLINOIS, USA)', 'Type/Variante/Version', 'Numéro de série', 'PTAC', 'Masses', 'Maximales', 'Admissibles', 'Réceptionné par la DREAL de BESANCON le :', and a section for 'JOHN DEERE Année Modèle' and 'Modèle Année de fabrication'. Labels A through H are placed around the plate, pointing to these fields: A points to the top right, B to the 'Numéro de série' field, C to the 'Maximales' field, D to the 'Admissibles' field, E to the 'Modèle Année de fabrication' field, F to the 'JOHN DEERE Année Modèle' field, G to the 'PTAC' field, and H to the 'Marque' field.

CC206124

CC206124 —UN—30OCT13

GA87848,00006EF -18-03AUG18-1/2

Europese voertuigidentificatienummerplaat

- | | |
|--|--|
| A—EU-typegoedkeuringsnummer | F—Modeljaar |
| B—Identificatienummer | G—Technisch toelaatbare maximummassa voor as 1 |
| C—Verticale belasting (S) op koppelpunt | H—Technisch toelaatbare maximummassa in beladen toestand |
| D—Technisch toelaatbare maximummassa voor as 2 | I—Europese voertuigcategorie |
| E—Productiejaar | |

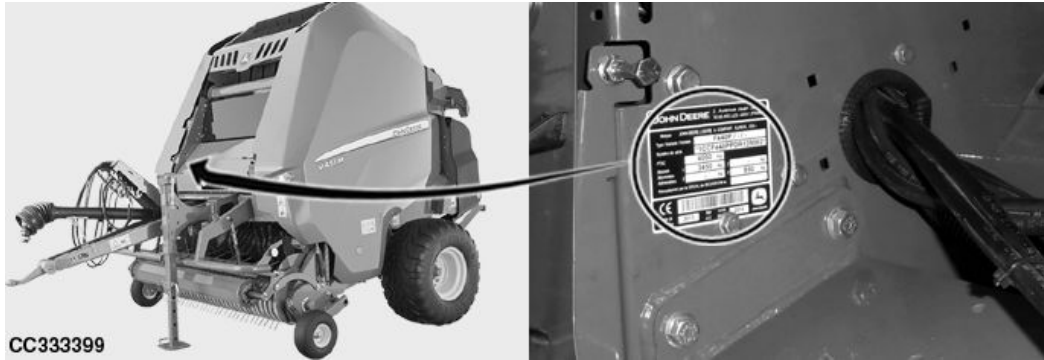
The diagram shows a rectangular identification plate for John Deere SAS. At the top, it says 'JOHN DEERE SAS' and 'USINE D'ARC LES GRAY'. Below this, there are several fields: 'A-0', 'A-1', 'A-2', 'A-3', 'B-1', 'B-2', 'B-3', 'C-1', 'C-2', 'C-3', 'D-1', 'D-2', 'D-3', 'E-1', 'E-2', 'E-3', 'F-1', 'F-2', 'F-3', 'G-1', 'G-2', 'G-3', 'H-1', 'H-2', 'H-3', 'I-1', 'I-2', 'I-3', 'J-1', 'J-2', 'J-3', 'K-1', 'K-2', 'K-3', 'L-1', 'L-2', 'L-3', 'M-1', 'M-2', 'M-3', 'N-1', 'N-2', 'N-3', 'O-1', 'O-2', 'O-3', 'P-1', 'P-2', 'P-3', 'Q-1', 'Q-2', 'Q-3', 'R-1', 'R-2', 'R-3', 'S-1', 'S-2', 'S-3', 'T-1', 'T-2', 'T-3', 'U-1', 'U-2', 'U-3', 'V-1', 'V-2', 'V-3', 'W-1', 'W-2', 'W-3', 'X-1', 'X-2', 'X-3', 'Y-1', 'Y-2', 'Y-3', 'Z-1', 'Z-2', 'Z-3'. Labels A through I are placed around the plate, pointing to these fields: A points to the top right, B to the 'A-0' field, C to the 'A-1' field, D to the 'A-2' field, E to the 'A-3' field, F to the 'A-4' field, G to the 'A-5' field, H to the 'A-6' field, and I to the 'A-7' field.

CC356514

CC356514 —UN—04JUL18

GA87848,00006EF -18-03AUG18-2/2

Identificatienummer rondbalenpers



CC333399

Het plaatje met het identificatienummer van de rondbalenpers bevindt zich aan de rechter kant van de pers achter het scharnierbare beschermrooster.

Noteer het serienummer in de vakjes hieronder.

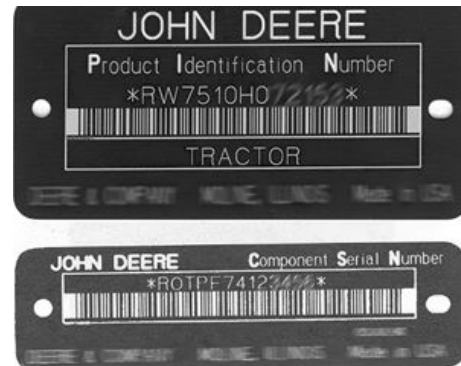
Serienummer																	
*																	*

GA87848,0000427 -18-11OCT17-1/1

CC333399 —UN—06OCT17

Bewaar eigendomsbewijzen

1. Bewaar op een veilige plaats een up-to-date inventaris van alle serienummers van producten en onderdelen.
2. Controleer regelmatig of identificatieplaatjes niet zijn verwijderd. Rapporteer tekenen van sabotage aan de politie en bestel identieke plaatjes.
3. Andere stappen die u kunt nemen:
 - Markeer uw machine met uw eigen nummeringssysteem
 - Neem kleurenfoto's vanuit verschillende hoeken van elke machine

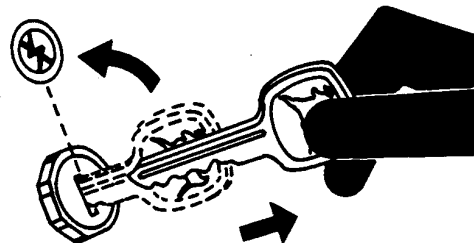


DX,SECURE1 -18-18NOV03-1/1

TS1680 —UN—09DEC03

Sla machines op een veilige plaats op

1. Installeer vandaalbestendige beveiligingen.
2. Wanneer de machine in de opslag staat:
 - Laat de apparatuur op de grond zakken
 - Plaats de wielen in de breedste positie om belading moeilijker te maken
 - Verwijder sleutels en accu's
3. Als u de machine binnen parkeert, plaats dan grote apparatuur vóór de uitgangen en sluit uw opslagruimtes goed af.
4. Als u buiten parkeert, plaats de machine dan in een goed verlicht gebied achter hekwerk.
5. Noteer verdachte activiteiten en rapporteer diefstal onmiddellijk aan de politie.
6. Stel uw John Deere-dealer op de hoogte van verliezen.



DX,SECURE2 -18-18NOV03-1/1

TS230 —UN—24MAY89

John Deere servicedocumentatie beschikbaar

Technische informatie

Technische informatie is verkrijgbaar bij John Deere. Publicaties zijn beschikbaar in geprinte vorm of op CD-ROM.

Bestellingen kunnen op de volgende manieren worden uitgevoerd:

- John Deere Technical Information Store:
www.JohnDeere.com/TechInfoStore
- Bel 1-800-522-7448
- Neem contact op met uw John Deere-dealer

Beschikbare informatie omvat:

ONDERDELENCATALOGUS met onderhoudsdelen die beschikbaar zijn voor uw machine met opengewerkte tekeningen ter ondersteuning van de identificatie van de



juiste onderdelen. Ook nuttig bij uit elkaar nemen en in elkaar zetten.

DX,SERVIT -18-07DEC16-1/4

TS189 —UN—17JAN89

GEbruIKSHANDLEIDINGEN verschaffen informatie over veiligheid, bediening, instandhouding en onderhoudsinformatie.



DX,SERVIT -18-07DEC16-2/4

TS191 —UN—02DEC88

TECHNISCHE HANDLEIDINGEN bevatten onderhoudsinformatie voor uw machine. Ze bevatten specificaties, afbeeldingen van de procedures voor in elkaar zetten en uit elkaar nemen, stroomschema's van hydraulische olie en bedradingsschema's. Sommige producten hebben aparte handleidingen voor reparatie en diagnose-informatie. Sommige componenten, zoals motoren, zijn beschikbaar in een aparte technische handleiding voor componenten.



Vervolg op volgende pagina

DX,SERVIT -18-07DEC16-3/4

TS224 —UN—17JAN89

LESPROGRAMMA inclusief vijf uitgebreide series boeken met gedetailleerde basisinformatie onafhankelijk van de fabrikant:

- De serie Agricultural Primer behandelt technologie voor landbouw en veehouderij.
- De serie Farm Business Management behandelt een breder gebied en biedt praktische oplossingen op het gebied van marketing, financiering, uitrusting en functionele standaardisatie.
- Algemene onderhoudshandleidingen beschrijven reparatie en onderhoud van velduitrusting.
- Algemene gebruikshandleidingen voor de machinewerking behandelen machinecapaciteiten en instellingen, verbetering van de prestaties en efficiënt werken op het veld.
- Algemene handleidingen over compacte uitrusting bieden instructies voor service en onderhoud van de uitrusting tot 40 PTO-pk.



TS1663 —UN—10OCT97

DX.SERVLIT -18-07DEC16-4/4

Index

	Pagina		Pagina
A		B	
Aan- en afkoppelen		Balen uitwerpplaat	55-74
Hydraulische remmen aansluiten.....	25-9	Borstels	55-12
Luchtdrukremmen aansluiten.....	25-10	Hoofdaandrijfketting	55-9
Aan- en loskoppelen		Kogeltrekhaak	55-7
Sluit de telescopische aandrijfas aan op tractoraftakas	25-4	Pick-upaandrijfketting	55-9
Aanbouwwerktuigen		Riemloop	55-30
Accukabelboom	40-1	SCV-stroom tractor	15-2
Aandrijfketting roterend invoermechanisme		Spanarmveer	55-16
Afstellen	55-11	Touwbindsysteem	55-50
Aandrijfketting startrol		Afstrijker onderste achterwandrol (nr. 9) afstellen	55-41
Instellen	55-10	Afstrijker van onderste invoerrol (nr. 1) afstellen	55-31
Aankoppelen		Aftakas	
Balenpers aan tractor.....	25-2	Telescopische aandrijfas loskoppelen.....	27-6
Draadboom videocamera.....	25-8	Automatisch smeersysteem	
Aansluiten		Ontluchten.....	55-11
Aansluiting op hydraulisch systeem van de tractor..	25-5	Probleemoplossing	50-24
Balenpers aan trekker koppelen	25-2	Smeervet.....	45-3
Hydraulische rem	25-9	Automatisch vetsmeersysteem	
Kabelboom.....	25-7	Algemeen.....	45-5
Luchtdrukremmen	25-10	Stroomsnelheid instellen.....	45-5
Parkeerrem van machine lossen (balenpers met luchtrekken)	25-10	Automatische achterklep	
Veiligheidsketting	25-5	Softkey-aanduiding	39-2
Veiligheidsketting aansluiten.....	25-5	Automatische start	
Aansluiting zevenpolige aanhangwagen-contactdoos		Bindcyclus.....	37-20
Loskoppelen.....	27-5		
Accessoires			
Cabinekabelboom	40-2		
Accessoires vinden.....	40-1	B-Wrap sensor	
Accukabelboom		Afstellen	55-49
Installeren	15-4	B-Wrap-binding	
Accumulator		Instellen.....	37-15
Onderhoud	55-4	Baal	
Accumulator dichtheid		Bij verstoppingen van de pers.....	35-9
Om de 6 jaar	45-31	Baaldiameter	
Accumulatoren		Instellen.....	37-10
Onderhoud	45-9, 45-30, 45-32	Baaldichtheid	
Accuspanning		Instellen.....	37-26
Test	57-3	Baaltormindicatoren	
Achterklepvergrendelingssensoren		Een baal maken	37-28
Instellen.....	55-48	Balansveer opraper	
Achterklepvergrendelingsventiel.....	35-4	Instellen.....	35-5
Achterwandvergrendeling		Balen uitwerpplaat	
Afstellen	55-48	Afstellen	55-74
Actuator		Balenpers	
Test elektrisch verbruik	57-15	Aan tractor koppelen.....	25-2
Afschermplaat, slingerende trekhaak	15-5	Van tractor afkoppelen	27-1
Afstellen		Balenpers bedienen	
Aandrijfketting roterend invoermechanisme.....	55-11	Opraperrolcompressor instellen.....	35-7
Achterwandvergrendeling	55-48	Voorbereiding van het gewas (hooi)	35-3
Afstrijker onderste achterwandrol (nr. 9) afstellen	55-41	Voorbereiding van het gewas (silage).....	35-3
Afstrijker van onderste invoerrol (nr. 1).....	55-31	Voorbereiding van het gewas (stro)	35-3
B-Wrap sensor	55-49	Zwadgrootte	35-3
		Balenpers gebruiken	
		Modus Automatische achterklep.....	39-3

Vervolg op volgende pagina

	Pagina		Pagina
Werken met ronde balen met B-Wrap	60-2	Componenten lokaliseren	
Balenpers voorbereiden		Elektrische	55-43
Netrol aanbrengen	20-7	Controlemonitor aansluiten	
Schootsteek	20-13	Accukabelboom installeren	15-4
Selecteren van de netrol	20-6	Controleren	
Touw selecteren	20-11	Banden oppompen	20-1
Verlengde platte knoop	20-13	Koppel wielmoeren	20-16
Balenpersapplicatie		Positie netgeleiding	55-70
Toegang	37-1		
Balenpersapplicatie omschakelen		D	
Huidige virtuele terminal naar andere	57-32	Dagelijks	
Balenperstoepassing		Messen van de snij-inrichting controleren	45-11
Tiptoetstoewijzing	37-4	De balenpers gebruiken	
Banden oppompen		Achterklepvergrendelingsventiel	35-4
Controleren	20-1	Kortgewaskeerplaat afstellen	35-7
Banden, veilig onderhoud	05-8	Vergrendelingsklep van de snij-inrichting	35-4
Beschrijving		Zijdeur openen en sluiten	35-3
Modus Automatische achterklep	39-1	De balenpers voor opbergen voorbereiden	60-1
Beschrijving display		De balenpers voorbereiden	
Hoofdpagina balenpers	37-3	Banden oppompen	20-1
Modus Automatische achterklep		Koppel wielmoeren controleren	20-16
Hoofdpagina	39-2	Machinehoek instellen	20-2
Bevestigen		Onderhoud van netbindinstallatie	20-6
Parkeerrem van machine lossen		Standaard steunwielen in de werkstand monteren ..	20-4
(balenpers met hydraulische remmen)	25-9	Steunzwenkwielen in de werkstand monteren	20-5
Beweging zwenkbalk	55-64	De tractor voorbereiden	
Bijstellen		Accukabelboom installeren	15-4
Nettoevoersensor	55-49	Accukabelboom installeren voor	
Rek netbinding	35-10	aansluiting controlemonitor	15-4
Sensor bodemplaat	55-45	SCV-stroom tractor afstellen	15-2
Bindcyclus		Deur	
Automatische start	37-20	Sluiten	30-1
Handmatige start	37-22	Diagnosestoringscode	
Bindinstallatie		Lijst	57-4
Netbindmes slijpen	55-42	Recente problemen	57-2
Bindmateriaal rondom toevoerrollen	55-73	Waarschuwingsschermen	57-1
Bindstartmodus		Display-balenpersapplicatie	
Selecteren	37-13	Storing zoeken	50-23
Bindsysteem		Dissel	
Selecteren	37-12	Instellen	15-1, 20-3
Borstels		Dissel afstellen	20-3
Afstellen	55-12	Draaiende touwkast	
Brand		Gebruiken	55-8
Bij brand	05-10	Druk nettoevoerrol	
Preventie		Controleren	55-65
Algemeen	05-10		
De machine reinigen	35-2	E	
Brandpreventie	45-10	Een baal maken	
Algemeen	05-10	Baaltvormindicatoren	37-28
Brandpreventie bij ieder onderhoud	55-2	Eindspeling	
C		Elke 100 bedrijfsuren	45-23
Camera		Elektrische	
Draadboom aansluiten	25-8	Plaats van componenten	55-43
Maak de kabelboom los	27-4	Elektrohydraulische componenten	
Videotoepassing	37-37	Testen	57-12

Vervolg op volgende pagina

Pagina	Pagina
Elke 10 bedrijfsuren..... 45-12, 45-13	Hydraulische slangen
Elke 100 bedrijfsuren	Aansluiten op trekker 25-5
Aantrekoppel wielmoeren controleren..... 45-22	Loskoppelen van tractor..... 27-5
Parkeerrem controleren 45-22	Opbergen 27-6
Elke 30 bedrijfsuren	Vervangen..... 45-31
Draaipunten net-wikkeling..... 45-13	Hydraulische systeem van de balenpers
Elke 50 bedrijfsuren..... 45-14	Aansluiten op trekker 25-5
Achterklepscharnieren, hydraulische	Loskoppelen van tractor..... 27-5
cilinders en sensorpennen baalvorm 45-16	
Achterklepvergrendelingen 45-17	
Asverlenging 45-26	
Onderste riemaandrijfrol (met 2e aandrijfrol) 45-18	
Uitschuivende aandrijving..... 45-14	
Elke 500 bedrijfsuren	
Assteun 45-25	
Slijtage van riemgeleidingen controleren 45-27	
Transmissieolie aftappen en bijvullen 45-25	
F	
Functie inschuiven of uitschuiven	
Messen snij-inrichting 37-30	
Functie selecteren	
Modus Automatische achterklep..... 39-9	
Functie zachte baalkern	
Gebruiken 37-24	
Instellen..... 37-24	
Functies heffen of neerlaten	
Pick-up 37-29	
G	
Gebruiken	
Functie zachte baalkern..... 37-24	
Zijdeurlampen 37-36	
Gevoeligheid baalvorm	
Instellen..... 57-30	
Goede baalvorming	
Richtlijnen 35-8	
H	
Handmatige start	
Bindcyclus..... 37-22	
Hendel	
Ronde balen met B-Wrap 60-2	
Hoofdaandrijfketting	
Afstellen 55-9	
Hoofdpagina balenpers	
Beschrijving display 37-3	
Hydraulische aansluitkoppeling	
Filters reinigen 45-8	
Hydraulische accumulator	
Onderhoud..... 55-4	
Hydraulische remmen	
Aansluiten 25-9	
Loskoppelen..... 27-2	
	Identificatieaanzicht..... 00-1
	In- of uitschakelen
	Sensor balenuitwerpplaat 57-31
	Sensor rotatiesnelheid oprolpers 57-31
	Indien nodig
	Patroon automatisch smeersysteem vervangen..... 45-9
	Riemhaken en haakdraden reinigen 45-10
	Rollen perskamer reinigen 45-10
	Inlooperperiode
	Balenpers laten inlopen 32-1
	Koppel wielmoeren 32-1
	Na de eerste 50 uur 32-1
	Na de eerste 500 balen..... 32-2
	Wielnaaflager 32-1, 45-23
	Installeren
	Aandrijfriem nettoevoerrol 55-72
	Monitorsteun 15-3
	Netmes..... 55-72
	Standaard wielen voor diepteregeling
	Werkpositie..... 20-4
	Steunzwenkwielen voor diepteregeling
	Werkpositie..... 20-5
	Uitschuivende aandrijving 25-3
	Instellen
	Aandrijfketting startrol 55-10
	Aanslagen pick-up 35-6
	Achterklepvergrendelingssensoren..... 55-48
	B-Wrap-binding 37-15
	Baaldiameter..... 37-10
	Baaldichtheid 37-26
	Balansveer opraper..... 35-5
	Dissel 15-1, 20-3
	Functie zachte baalkern..... 37-24
	Gevoeligheid baalvorm 57-30
	Kortgewaskeerplaat 35-7
	Machinehoek..... 20-2
	Messensoren snij-inrichting 55-46
	Modus Automatische achterklep
	Hydraulische stroom..... 39-11
	Net-wikkeling..... 37-14
	Netgeleiding..... 35-10
	Offset alarmmelding baalgrootte bijna bereikt 37-11
	Oliestroom..... 45-7
	Opraperrolcompressor 35-7
	Oriëntatie van camera..... 55-50
	Schraper bovenste startrol (nr. 3) 55-40
	Sensor balenuitwerpplaat 55-50

Vervolg op volgende pagina

	Pagina		Pagina
Sensor rotatiesnelheid oprolpers	55-47	Kortgewaskeerplaat	
Stroomsnelheid automatisch vetsmeersysteem	45-5	Instellen.....	35-7
Touwbinding	37-18		
Poelie schraper	55-59		
Spanplaat	55-58		
Spanplaatklem.....	55-57		
Stand actuator	55-56		
Touwsnijlengte	55-61		
Wielen voor diepteregeling pickup	35-5		
J		L	
Jaarlijks		Lijst	
Aantrekkelijk wielmoeren controleren.....	45-22	Diagnosestoringscode	57-4
Asslijtage.....	45-28	Loskoppelen	
Assteun	45-25	Aansluiting zevenpolige aanhangwagen-	
Parkeerrem controleren	45-22	contactdoos.....	27-5
Rem van de nettoevoerrol controleren.....	45-31	Draadboom videocamera.....	27-4
Remtrommelslijtage controleren	45-29	Hydraulische rem	27-2
Remtrommelslijtage reinigen	45-29	Kabelboom.....	27-4
Riemdraden vervangen.....	45-30	Luchtdrukremmen	27-3
Slijtage van riemgeleidingen controleren	45-27	Parkeerrem van machine inschakelen	
Slijtplaten	45-30	(balenpers met hydraulische remmen).....	27-1
Transmissieolie aftappen en bijvullen	45-25	Steunpoot uitklappen	27-8
Trommel en zeefeenheid reinigen	45-29	Van hydraulisch systeem van tractor	27-5
		Zevenpolige aanhangwagen-contactdoos	
		loskoppelen	27-5
		Luchtdrukremmen	
		Aansluiten	25-10
		Loskoppelen.....	27-3
		M	
		Maateenheden.....	37-2
		Machine parkeren.....	30-3
		Transport.....	30-4
		Machinehoek	
		Instellen.....	20-2
		Maximale bedrijfsdruk hydraulica	05-12
		Messen snij-inrichting	
		Controleren	45-11
		Functie inschuiven of uitschuiven	37-30
		Slijpen	55-14
		Vervangen.....	55-13
		Messensoren snij-inrichting	
		Instellen.....	55-46
		Metrische koppelwaarden voor bouten en	
		schroeven	55-1
		Modus Automatische achterklep	
		Balenpers gebruiken	39-3
		Beschrijving.....	39-1
		Beschrijving display	
		Hoofdpagina.....	39-2
		Functie selecteren.....	39-9
		Instellen	
		Hydraulische stroom.....	39-11
		Veilig gebruik van balenpers	39-1
		Monitor	
		Steun monteren	15-3
		Montage	
		Steunpoot inklappen	25-2
		Monteren	
		Draagbare kabelboom van virtuele	
		terminal (display).....	15-5

Vervolg op volgende pagina

	Pagina		Pagina
Riemen.....	55-29	Druk nettoevoerrol controleren	55-65
Rolschraper nr. 2	55-32	Identificatie ketting balenpers	55-6
N		Messen snij-inrichting vervangen.....	55-13
Na de eerste 10 uur		Messensoren van de snij-inrichting instellen	55-46
Koppel wielmoeren	32-1	Netbindsysteem controleren	55-62
Na de eerste 50 uur		Netmes demonteren en monteren	55-72
Transmissie.....	32-1	Nettoevoersensor instellen	55-49
Na de eerste 500 balen		Netwikkelingsinstallatie	20-6
Rem van de nettoevoerrol controleren		Oprapertand vervangen	55-14
(machine met remband)	32-2	Pomp kettingsmeersysteem ontluichten	55-12
Net		Rem van nettoevoerrol controleren.....	55-68
Problemen met bindsystemen	50-14	Rem van nettoevoerrollen afstellen	55-68
Net-wikkeling		Repareer steunwiel	55-75
Instellen.....	37-14	Riemen repareren	55-18
Netbindinstallatie		Riemloop afstellen	55-30
Controleprocedure - Algemeen	55-62	Rollenummering.....	55-3
Netbindmes		Sensor balenuitwerpplaat SB343 instellen	55-50
Slijpen	55-42	Sensor bodemplaat instellen.....	55-45
Netbindsysteem controleren.....	55-62	Sensor rotatiesnelheid oprolpers instellen	55-47
Netgeleiding		Stand rol nr. 9 controleren	55-66
Instellen.....	35-10	Voor ieder onderhoud	55-2
Veldtoestand	35-10	Onderhoudsperiodes.....	45-1
Netmes		Ontkoppelen	
Demonteren	55-72	Balenpers van tractor	27-1
Netrol		Balenpers van tractor afkoppelen	27-1
Belasting	20-7	Hydraulische remmen ontkoppelen	27-2
Net door toevoerrollen geleiden.....	20-7	Hydraulische slangen opbergen	27-6
Onderhoud	20-6	Hydraulische systeem van de balenpers	
Selecteren.....	20-6	Loskoppelen van hydraulisch systeem	
Nettoevoerrol		van de tractor.....	27-5
Aandrijfriem.....	55-72	Luchtremmen loskoppelen.....	27-3
Nettoevoersensor		Parkeerrem van machine inschakelen	
Bijstellen.....	55-49	(balenpers met luchtremmen)	27-2
Netwikkelingsinstallatie		Telescopische aandrijfas loskoppelen van	
Onderhoud	20-6	aftakas van tractor.....	27-6
O		Telescopische aandrijfas opbergen.....	27-7
Offset alarmmelding baalgrootte bijna bereikt		Vergrendeling mechanische koppeling	27-9
Instellen.....	37-11	Ontluichten	
Oliestroom		Automatisch smeersysteem.....	55-11
Instellen.....	45-7	Pomp kettingsmeersysteem.....	55-12
Om de 3000 balen		Opbergen	
Rem van de nettoevoerrol controleren.....	45-31	Rolschraper nr. 2	55-35
Onderhoud		Openen	
Aandrijfriem nettoevoerrol.....	55-72	Zijdeur	35-3
Aandrijfriemspanning controleren	55-67	Opraperrolcompressor	
Accumulatoren	45-9, 45-30, 45-32	Instellen.....	35-7
Achterklepvergrendelingssensor instellen	55-48	Oprapertand	
B-Wrap sensor afstellen.....	55-49	Vervangen.....	55-14
Borstels afstellen.....	55-12	Opslag	
Brandpreventie.....	55-2	Balenpers voorbereiden.....	60-1
Controleer vrije beweging van zwenkbalk.....	55-64	Vorbereidingen voor het nieuwe oogstseizoen	60-2
Controleprocedure netbindsysteem	55-62	Opslag van smeermiddel	
Draaiende touwkasten	55-8	Opslag, smeermiddel	45-4
		Oriëntatie van camera	
		Instellen.....	55-50
		Originele John Deere onderdelen.....	55-5

Vervolg op volgende pagina

	Pagina		Pagina
P		Monteren.....	55-29
Parkeerrem van machine inschakelen (balenpers met hydraulische remmen)	27-1	Repareren.....	55-18
Parkeerrem van machine inschakelen (balenpers met luchtrekken).....	27-2	Verwijderen	55-19
Parkeerrem van machine lossen (balenpers met hydraulische remmen)	25-9	Riemgeleiding in de balenpers	55-28
Parkeerrem van machine lossen (balenpers met luchtrekken).....	25-10	Riemgeleidingen	
Periodiek onderhoud	57-33	Slijtage controleren	45-27
Pers voorbereiden		Riemhaken en haakdraden reinigen.....	45-10
Verzorgen van bindtouwrol	20-11	Riemhaken monteren	55-24
Persluchtank		Rollen perskamer reinigen.....	45-10
Controleren en aftappen	45-19	Rolschraper nr. 2	
Persluchtank, aftappen.....	45-19	Monteren.....	55-32
Pick-up		Opbergen.....	55-35
Aanslagen afstellen.....	35-6	Ronde balen	
Functies heffen of neerlaten	37-29	Werken met B-Wrap	60-2
Verstopping verwijderen.....	37-31	Ronde balen-oprolpers	
Pick-upaandrijfketting		Veringpunten.....	55-74
Afstellen	55-9		
Plaats smeerpunten		S	
Kettingen.....	45-6	Schootsteek	
Plaats van componenten		Bindtouw	20-13
Elektrische	55-43	Schraper	
Positie netgeleiding		Rotorvizel	55-42
Controleren	55-70	Schraper bovenste startrol (nr. 2)	
Potentiometer baaldiameter		Verwijderen	55-33
Kalibreren.....	57-17	Schraper bovenste startrol (nr. 3)	
Potentiometers baalvorm		Instellen.....	55-40
Kalibreren.....	57-22	Schrapers rotorvizel	
Probleemoplossing		Instellen.....	55-42
Automatisch smeersysteem.....	50-24	SCV-stroom tractor	
Kettingsmeersysteem	50-22	Afstellen	15-2
PTO		Selecteren	
Sluit de telescopische aandrijfas aan.....	25-4	Bindstartmodus.....	37-13
Toerental selecteren.....	15-1	Bindsysteem	37-12
R		Sensor	
Recente problemen		Identificatie detectiegebied	
Diagnosestoringscode	57-2	B-Wrap sensor	55-44
Reinigen		Identificatie detectiegebied (balenpers met BaleTrak-monitor, vanaf serienr. 135000)....	55-44
De machine.....	35-2	Sensor balenuitwerpplaat	
Rek netbinding		In- of uitschakelen.....	57-31
Bijstellen.....	35-10	Sensor rotatiesnelheid oprolpers	
Rem van de nettoevoerrol controleren		In- of uitschakelen	57-31
Jaarlijks	45-31	Sensoren en schakelaars	
Om de 3000 balen	45-31	Testen	57-9
Rem van nettoevoerrol	55-68	Serienummer	
Richtlijnen voor een goede baalvorming	35-8	Plaat.....	70-1
Riem voorbereiden		Serienummers	
Aanbevolen reparatie.....	55-17, 55-23	Plaatbeschrijving.....	70-1
Riem voorbereiden: Noodreparatie	55-20	Product-identificatienummer	70-2
Riemen		Service	
Kabels vervangen	45-30	Afstellen	
		Spanarmveer.....	55-16
		Bindmateriaal rondom de toevoerrollen	
		verwijderen.....	55-73
		Controleer stand mes en contrames.....	55-62
		Onderste netgeleiderstand.....	55-70
		Wiel demonteren en monteren.....	55-75

Vervolg op volgende pagina

	Pagina		Pagina
Signaalwoorden begrijpen	05-2	Reinigen	
Slijpen		Wiellagers.....	45-28
Messen snij-inrichting	55-14	Smeren	
Netbindmes	55-42	Wiellagers.....	45-28
Sluiten		Tweemaal per jaar	
Deur	30-1	Banden controleren	45-24
Zijdeur	30-1, 35-3	Valbodem	45-11
Smeermiddel		Wekelijks.....	45-19, 45-20
Mengen	45-4	Zoals vereist.....	45-7, 45-8
Smeermiddelen mengen	45-4	Smering en periodiek onderhoud	
Smeermiddelen, veiligheid	45-4	Jaarlijks	
Smeervet	45-2	Slijtplaten.....	45-30
Automatisch smeersysteem.....	45-3	Wekelijks.....	45-18
Smeren		Softkey	
Smeervet.....	45-2	Aanduiding	39-2
Smering en onderhoud		Beschrijving.....	37-4
Brandpreventie.....	45-10	Spanarm	
Controleren		Veer afstellen	55-16
Wiellagers.....	45-28	Spanning aandrijfriem.....	55-67
Elke 10 bedrijfsuren	45-12, 45-13	Specificaties	
Elke 100 bedrijfsuren		V451M Balenpers	65-1
Disselframe en trekhaak.....	45-21	V461M Balenpers	65-3
Koppel wielmoeren.....	45-22	Stand mes en contrames	
Parkeerrem.....	45-22	Controleren	55-62
Remassen	45-23	Stand rol nr. 9	
Elke 30 bedrijfsuren		Controleren	55-66
Draaipunten net-wikkeling	45-13	Standaard wielen voor diepteregeling	
Elke 50 bedrijfsuren	45-14	Installeren	
Achterklepvergrendelingen.....	45-17	Werkpositie.....	20-4
Asverlenging.....	45-26	Standaardwielen voor diepteregeling	
Kettingspanning controleren.....	45-15	Transportpositie	30-2
Onderste riemaandrijfrol (met 2e aandrijfrol)....	45-18	Steun telescopische aandrijfjas.....	25-4
Smering achterklepscharnieren,		Steunpoot	
hydraulische cilinders en		Uit-/inklappen.....	25-2
sensorpennen baalvorm	45-16	Uitklappen	27-8
Uitschuivende aandrijving	45-14	Steunwiel	
Elke 500 bedrijfsuren	45-25	Repareren	55-75
Remschoeenen	45-24	Steunzwenkwielen voor diepteregeling	
Slijtage van riemgeleidingen controleren	45-27	Installeren	
Transmissie	45-25	Werkpositie.....	20-5
Indien nodig	45-9, 45-10	Transportpositie	30-3
Jaarlijks	45-25, 45-30	Storing zoeken	
Asslijtage	45-28	Display-balenpersapplicatie	50-23
Disselframe en trekhaak.....	45-21	Storingzoeken	
Koppel wielmoeren.....	45-22	Algemene problemen met de balenpers	50-8
Parkeerrem.....	45-22	Baalkwaliteit	50-5
Remassen	45-23	Bedieningsstoringen in de silageset	50-13
Remtrommelslijtage.....	45-29	Problemen met pick-up	50-1
Slijtage van riemgeleidingen controleren	45-27	Problemen met touwbindsystemen.....	50-19
Transmissie	45-25	Storingen in de netwikkelininstallatie	50-14
Trommel en zeefeenheid.....	45-29	Storingen in toevoer.....	50-1
Wiellagers.....	45-28		
Messen snij-inrichting	45-11		
Oliestroom instellen	45-7		
Om de 6 jaar	45-31		
Onderhoudsperioden	45-1		
Plaats kettingsmeerpunten	45-6		

T

Tabellen betreffende koppel	
Metrisch	55-1
Tandwielkast	
Oliepeil	45-18

Vervolg op volgende pagina

	Pagina		Pagina
Telescopische aandrijf-as		Transportpositie	
Aansluiten	25-4	Standaardwielen voor diepteregeling.....	30-2
Tellers		Steunzwenkwielen voor diepteregeling.....	30-3
Klant en veld	37-33	Trekker	
Totaalteller seizoen en machine.....	37-34	Afschermplaat, slingerende trekhaak.....	15-5
Test		Trekker, aftakastoerental	
Accuspanning tractor	57-3	Selecteren.....	15-1
Elektrisch verbruik actuator.....	57-15	Tweemaal per jaar	
Testen		Band.....	45-24
Elektrohydraulische componenten.....	57-12		
Sensoren en schakelaars	57-9	U	
Tiptoetstoewijzing		Uitschuivende aandrijving	
Balenperstoepassing	37-4	Installeren	25-3
Totaalteller seizoen en machine		Loskoppelen.....	27-6
Tellers.....	37-34	Opbergen.....	27-7
Touw			
Problemen met bindsystemen	50-19	V	
Selecteren.....	20-11	Veilig gebruik van balenpers	
Touw geleiden		Modus Automatische achterklep.....	39-1
Van de touwkast naar de touwarm (armpijpen)	20-14	Veiligheid	
Van touwkast tot touwarm (verstelbare armen)	20-15	Banden, veilig onderhoud	05-8
Touwbindactuator		Draaiende aandrijfassen, afstand houden	05-5
Kalibreren.....	57-28	Veilig onderhoud, praktijk.....	05-12
Touwbinding		Veiligheid, opstaptredes en handgrepen	
Instellen.....	37-18	Opstaptreden en handgrepen juist gebruiken.....	05-8
Poelie schraper	55-59	Veiligheid, smeermiddelen.....	45-4
Spanplaat	55-58	Veiligheid, vloeistoffen onder hoge druk	
Spanplaatklem.....	55-57	vermijden	
Stand actuator	55-56	Vloeistoffen onder hoge druk vermijden	05-13
Touwgeleideplaat van de middelste		Veldinstallatiesets	
startrol (nr. 2) monteren	55-36	Camera achterklep.....	40-3
Vervangen		Veldtoestand	
Mes.....	55-60	Netgeleiding	35-10
Touwbindsysteem		Vergrendelingsklep van de snij-inrichting	35-4
Afstellen	55-50	Verlengde platte knoop	
Touwkasten		Bindtouw	20-13
Belasting	20-12	Versnellingsbakolie	
Touwkasten vullen	20-12	Olie, versnelling	45-3
Touwpoeliesensoren		Verstopping verwijderen	
Bijstellen.....	55-45	Pick-up	37-31
Touwsnijlengte		Vervangen	
Instellen.....	55-61	Riemdraden	45-30
Tractor		Touwbinding	
Dissel	15-1	Mes.....	55-60
Montage monitorsteun	15-3	Verwijderen	
Tractor voorbereiden		Schraper bovenste startrol (nr. 2)	55-33
Aftakastoerental trekker selecteren	15-1	Virtuele terminal	
Monteer de monitorsteun	15-3	Balenpersapplicatie omschakelen	57-32
Trekhaak afstellen.....	15-1	Vóór het gebruik van de balenpers.....	35-1
Transmissie		Voorbereiden	
Aftappen.....	32-1	Begin van het seizoen.....	60-2
Aftappen en bijvullen.....	45-25	Voorbereiden van de pers	
Transport		Onderhoud van de netrol	20-6
Machine parkeren	30-3, 30-4	Voorbereiden van de trekker	
Transport van de balenpers op openbare wegen ...	30-1	Afschermplaat, slingerende trekhaak.....	15-5
Transport en parkeren			
Sluit de zijdeuren	30-1		
Transport van de balenpers op openbare wegen.....	30-1		

Vervolg op volgende pagina

	Pagina
Voorbereiding van het gewas	
Hooi.....	35-3
Kuilvoer	35-3
Stro	35-3
Zwadgrootte	35-3

W

Waarschuwingsschermen	
Diagnosestoringscode	57-1
Wekelijks	45-18
Rem	45-20
Wielnaafdop	45-19
Werktuig	
Monitorsteun	40-1
Vinden.....	40-1
Werktuigen	
Oprapercompressorrol	40-2
Wiel	
Aantrekoppel moeren controleren.....	45-22
Demonteren en monteren.....	55-75
Koppel moer.....	32-1
Parkeerrem controleren	45-22
Wielnaaflager	
Jaarlijks	45-23
Na de eerste 10 uur.....	32-1
Wielen voor diepteregeling pickup	
Instellen.....	35-5

Z

Zevenpolige contactdoos aanhanger	25-7
Zijdeur	
Sluiten	30-1
Zijdeurlampen	
Gebruiken	37-36
Zoals vereist	
Filters hydraulische aansluiting reinigen	45-8
Oliereservoirfilter reinigen	45-8
Reservoir van Multiluber-kettingsmeer- systeem bijvullen	45-7
Zwadgrootte.....	35-3

Met John Deere Service komt het werk af

John Deere onderdelen

Wij zorgen dat u binnen de kortste tijd over originele John Deere onderdelen kunt beschikken. Zo wordt stilstand tot een minimum beperkt.

Wij houden een groot en gevarieerd assortiment op voorraad zodat we uw vraag steeds een stap voor zijn.



DX,IBC,A -18-04JUN90-1/1

TS100 —UN—23AUG88

Het juiste gereedschap

Dankzij precisiegereedschap en testapparatuur kan onze Service afdeling snel storingen lokaliseren en opheffen. . Zo bespaart u tijd en geld.



DX,IBC,B -18-04JUN90-1/1

TS101 —UN—23AUG88

Goed geschoold technisch personeel

Onderhoudsmonteurs van John Deere zijn nooit te oud om te leren.

Op regelmatig georganiseerde cursussen leren onze monteurs hun machines van binnen en van buiten kennen.

Het resultaat?

Ervaring waarop u kunt vertrouwen!



DX,IBC,C -18-04JUN90-1/1

TS102 —UN—23AUG88

Snel ter plekke

Wij willen u snel en effectief helpen, vooral waar en wanneer u hulp het dringendst nodig hebt.

Waar wij de reparatie ook verrichten, op uw bedrijf of het onze: wij helpen uw probleem uit de wereld.

JOHN DEERE HEEFT DE BESTE SERVICE: Wij zijn er als u ons nodig hebt.



DX,IBC,D -18-04JUN90-1/1

TS103 —UN—23AUG88

Met John Deere Service komt het werk af

Met John Deere Service komt het werk af

