

V451M og V461M ISOBUS rundballepressere



JOHN DEERE

BETJENINGSVEJLEDNING

**V451M og V461M ISOBUS
rundballepressere**

OMCC61518 UDGAVE F3 (DANOIS)

John Deere Arc-lès-Gray

Europæisk version
PRINTED IN FRANCE



Introduktion

Forord

LÆS DENNE BETJENINGSVEJLEDNING grundigt for at blive fortrolig med, hvordan maskinen betjenes og vedligeholdes korrekt. Hvis dette udelades, kan det medføre risiko for personskade og skader på materiel. Betjeningsvejledningen og advarselsskiltene på maskinen kan eventuelt også leveres på andre sprog (kontakt din John Deere-forhandler vedrørende dette).

DENNE INSTRUKTIONSBOG SKAL BETRAGTES som et fast tilbehør til din maskine, og bør derfor følge med maskinen, når du sælger den.

MÅL i denne betjeningsvejledning angives i både metriske enheder og i de tilsvarende amerikanske enheder. Brug kun korrekte reservedele, bolte og møtrikker. Der kræves forskellige skruenøgler til de pågældende metriske skruer hhv. tommeskruer.

VENSTRE OG HØJRE angives i forhold til redskabets fremadgående kørselsretning.

NOTÉR PRODUKTIDENTIFIKATIONSNUMRENE (P.I.N) i specifikationerne eller serienummer-afsnittet. Sørg for at notere alle numre, så det er muligt at finde maskinen, hvis den skulle blive stjålet. Din forhandler har også brug for disse numre ved bestilling af reservedele. Gem identifikationsnumrene på et sikkert sted, borte fra maskinen.

INDEN MASKINEN LEVERES har forhandleren udført en førleveringsinspektion. Efter de første 100 driftstimer skal der aftales tid med forhandleren til en efter-leveringsservice, der sikrer at maskinen yder sit bedste.

DENNE RUNDBALLEPRESSER ER UDELUKKENDE KONSTRUERET til arbejde på sædvanlige landbrugsopgaver eller dermed beslægtede arbejder

("MÅLRETTET ANVENDELSE"). Enhver anden form for anvendelse betragtes som ikke-bestemmelsesmæssig brug. Fabrikken påtager sig intet ansvar for skader og kvæstelser, der måtte opstå som følge af ikke-bestemmelsesmæssig brug. Denne risiko påhviler alene brugeren. Overensstemmelse med og nøje overholdelse af fabrikkens forskrifter for betjening, vedligeholdelse og reparation udgør også væsentlige bestanddele af den korrekte brug.

DENNE RUNDBALLEPRESSER BØR KUN BETJENES, vedligeholdes og repareres af folk, der er meget fortrolige med dens særlige opbygning og egenskaber, og som tillige kender alle relevante sikkerhedsregler (forebyggelse af ulykker). Overhold altid reglerne for forebyggelse af ulykker, alle øvrige gældende sikkerhedsmæssige og arbejdsmedicinske regler samt færdselsloven. Enhver egenmægtig modifikation udført på denne rundballepresser fritager fabrikken for alt ansvar i forbindelse med de heraf flydende skader og kvæstelser.

NOTER DE ANVENDTE PRODUKTER. Hvis du har købt brugte John Deere-produkter hos en autoriseret John Deere-forhandler, er informationerne om garantien blevet opdateret af forhandleren, og der kræves ingen yderligere informationer fra din side.

Hvis du har købt brugte John Deere-produkter på auktion, via en forhandler eller hos en landmand, bedes du registrere det nu. Det er vigtigt for både dig og John Deere og John Deere-forhandlerne, at kunderne har sikkerhed og er tilfredse. Din lokale John Deere-forhandler er bedst udstyret til at tilbyde dig et højt niveau af support i forbindelse med din maskine. Indtast venligst produktoplysninger og din adresse online ved hjælp af det John Deere websted, der svarer til dit land og vælg en forhandler efter eget valg.

CC03745,0001132 -74-19NOV13-1/1

Inspektion før levering

Følgende kontroller, justeringer og serviceopgaver blev udført før levering af maskinen:

1. ☐ Hjulmøtrikker er blevet spændt til det foreskrevne tilspændingsmoment. Se Kontrol af hjulmøtrikkernes tilspændingsmoment i afsnittet Klargøring af ballepresseren.
2. ☐ Dæktrykket er kontrolleret og justeret (om nødvendigt). Se Dæktryk i afsnittet Klargøring af ballepresser.
3. ☐ Trækstangsrammen og spændeskruerne på anhængertrækket er blevet spændt til det foreskrevne drejningsmoment. Se Hver 100 timer eller årligt: Kontrollér trækstangsramme og træktøj i afsnittet Smøring og vedligeholdelse.
4. ☐ Gearkassens oliestand kontrolleret og efterfyldt (om nødvendigt). Se afsnittet Smøring og vedligeholdelse.
5. ☐ Alle smørenipler smurt. Se afsnittet Smøring og vedligeholdelse.
6. ☐ Kæderne er korrekt tilspændt og smurt.
7. ☐ Sporing af remme kontrolleret. Se Juster sporing af remme i afsnittet Service.
8. ☐ Ballepresserens remme er i kontakt med den nederste bagklaprulle.
9. ☐ Kontakter og sensorer er korrekt justeret. Se afsnittet Service.
10. ☐ Hydraulikslanger og tilslutninger er tjekket og der er ingen lækager.
11. ☐ Maling og mærker er jævne og pæne.
12. ☐ Netrullens spændefjedre er indstillet til 20,5 mm (3/4 in). Se Se kontrollér tryk på netindføringsvalsen (kontrol 3) i afsnittet Service.
13. ☐ Netkniven er slebet.
14. ☐ Talkum på gummibelagt netvalse er blevet påført.
15. ☐ Batteriledningsnettet er blevet monteret (om nødvendigt).
16. ☐ Maskinen er prøvekørt.
17. ☐ Bagklappen åbner og lukker uhindret.
18. ☐ Kontrolpanelet fungerer korrekt.
19. ☐ Den hydrauliske bagklaplås fungerer korrekt.
20. ☐ Forsnitteren fungerer korrekt.
21. ☐ Betjeningsvejledningen er udleveret til kunden.
22. ☐ Maskinens betjening og alle sikkerhedsregler er blevet forklaret for kunden.

Dato:

Forhandlers/serviceteknikers underskrift:

ga87848,1684831619567 -74-31MAY23-1/1

Indhold

	Side		Side
Modeloversigt		Advarselsskilte	
Modeloversigt	00-1	Sikkerhedsskilte med symbolforklaringer	10-1
Sikkerhed		Ballepresserens drivlinje	10-1
Vær opmærksom på sikkerhedsoplysningerne ..	05-1	Undgå fald	10-1
Overholdelse af sikkerhedsinstruktioner	05-1	Pickup	10-2
Signalords betydning	05-1	Betjeningsvejledning	10-2
Overhold færdselsreglerne	05-2	Reparation og vedligeholdelse	10-2
Maskinvægt	05-2	Drivkæder	10-3
Opbevar tilbehør sikkert	05-2	Rem	10-3
Hav altid nødhjælpsudstyret klar	05-3	Bagklappens sikkerhedslås	10-3
Bær beskyttelsesdragt	05-3	Løftet bagklap	10-4
Håndtering af knive	05-3	Aflæsning af balle	10-4
Kontroller, at maskinen er sikker	05-3	Åbnet luge	10-4
Hold hænderne væk fra de roterende aksler	05-4	Tryklufttank	10-5
Brug af sikkerhedslys og -indretninger	05-5		
Brug en sikkerhedskæde	05-5	Klargøring af traktoren	
Overhold den maksimale transporthastighed	05-6	Juster trækbom	15-1
Følg dækanbefalingerne	05-6	Valg af traktors PTO-hastighed	15-1
Sikker vedligeholdelse af dæk	05-7	Justering af traktorens SCV-flow	15-2
Kontrol af ballast, hjulafstand og		Strømkraft til ballepresserens elektriske	
dækkenes lufttryk	05-7	kredsløb og kontrolpaneler	15-2
Rigtig brug af trin og håndtag	05-7	Installer monitorholder (6000, 6M, 6R,	
Betjen ballepresseren på sikker vis	05-8	7000 og 7R serie traktorer)	15-3
Kør sikkert med ballepresseren på skråninger ..	05-8	Installation af batteri-ledningsnet til	
Forebyg brand	05-9	tilslutning af kontrolpanel	15-4
I tilfælde af brand	05-9	Montering af transportabelt ledningsnet	
Fastgør bagklappen sikkert	05-10	til virtuel terminal (skærm) (hvis monteret)	15-5
Sikker vedligeholdelse af maskinen	05-10	Brug af trækbommens skærm	15-5
Hydrauliksystemets maksimale driftstryk	05-11		
Foretag sikker vedligeholdelse	05-11	Klargøring af ballepresseren	
Beskyt mennesker og dyr	05-11	Dæktryk	20-1
Undgå kontakt med højtryksvæske	05-12	Indstilling af maskinvinkel	20-2
Vedligehold maskinen sikkert	05-12	Justering af trækstang	20-3
Før svejsearbejde og opvarmning af		Montering af standard pickup-støttehjul	
dele skal malingen fjernes	05-13	i arbejdsposition	20-4
Undgå opvarmning nær trykrør med væske	05-13	Montering af selvoprettende	
Kontrollér akkumulatorsystemet med		pickup-støttehjul i arbejdsposition	20-5
forsigtighed	05-13	Valg af netrulle	20-6
Undgå brug af højtryksrensere på		Behandling af netrulle	20-6
sikkerhedsskiltene	05-14	Pleje af netbindingsenheden	20-6
Undgå højtryksspuler på cylindrene	05-14	Ilægning af netrulle	20-7
Ud-af-drifttagning — Korrekt genbrug		Valg af sejl garn	20-11
og bortskaffelse af væsker og		Pleje af bindegarnnøgle	20-11
komponenter	05-15	Opfyldning af garnkasser	20-12
		Knude til bindegarn	20-13

Fortsættes på næste side

Originale instruktioner. Alle informationer, illustrationer og specifikationer i denne manual er baseret på de senest tilgængelige informationer på udgivelsestidspunktet. Ret til ændringer forbeholdes til enhver tid og uden varsel.

COPYRIGHT © 2023
John Deere GmbH & Co. KG Mannheim Regional Center
Zentralfunktion
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION™ Manual
Previous Editions
Copyright © 2021, 2020, 2019

Side	Side
Før sejl garn fra garnkassen til garnarmene (garnarmsrør).....20-14	Sæt efterløbsstøttehjul i transportposition.....30-3
Før sejl garn fra garnkassen til garnarmene (justerbare garnarmsrør).....20-15	Parkering af maskinen (Presser med hydrauliske bremsere).....30-3
Kontrol af hjulmøtrikkernes drejningsmoment ..20-16	Parkering af maskinen (ballepresser med luftbremsere).....30-4
Tilkobling	Indkøringsperiode
Brug kun det godkendte træktøj 25-1	Tilkørsel af ballepresser 32-1
Tilkobling af ballepresser til traktor 25-2	Efter de første 10 timer: Kontrol af tilspændingsmoment på hjulmøtrikker 32-1
Vip støttebenet op 25-2	Efter de første 10 timer: Kontrol af endeslør i hjulnavleje 32-1
Montering af teleskopdrivlinje 25-3	Efter de første 50 timer: Aftapning og påfyldning af gearkasse 32-1
Tilslutning af teleskopdrivakslen til traktorens kraftudtagsaksel 25-4	Indkøringsperiode: Efter de første 500 baller - kontroller bremsen på netforsyningsrullen 32-2
Holder til teleskopisk trækaksel 25-4	
Tilslutning af sikkerhedskæde 25-5	
Tilslutning til traktorens hydrauliksystem 25-5	
Tilslutning af syvpolet anghængerstik 25-7	
Tilslutning af maskinens ledningsnet 25-7	
Tilslutning af videokameraets ledningsnet (hvis monteret).....25-8	
Tilkobl hydrauliske bremsere (hvis monteret) 25-9	
Deaktivering af maskinens parkeringsbremse (ballepresser med hydrauliske bremsere).....25-9	
Tilkobling af luftbremsere (Hvis udstyret hermed).....25-10	
Deaktivering af maskinens parkeringsbremse (ballepresser med trykluftbremsere) 25-10	
Afkobling	Betjening af ballepresseren - Generelle formål
Frakobling af ballepresseren fra traktoren.....27-1	Før hver anvendelse af ballepresseren 35-1
Aktivering af maskinens parkeringsbremse (ballepresser med hydrauliske bremsere).....27-1	Rengøring af maskinen til forebyggelse af brand 35-2
Frakobling af hydraulikbremsere (hvis monteret) ..27-2	I tilfælde af brand udfør følgende 35-2
Aktivering af maskinens parkeringsbremse (ballepresser med luftbremsere).....27-2	Klargøring af afgrøden.....35-3
Frakobling af trykluftbremsere (hvis monteret) 27-3	Åbn og luk sidelemmen 35-3
Frakobling af videokameraets ledningsnet (hvis monteret).....27-4	Låseventil til luge 35-4
Afkobling af maskinledningsnet.....27-4	Betjen låseventilen til cylindre til forskærer 35-4
Afbrydelse af syvpolet anghængerstik.....27-5	Justering af pickuppens flydefjeder 35-5
Afbrydelse fra traktorens hydrauliksystem.....27-5	Justér pickupstøttehjul.....35-5
Opbevaring af hydraulikslanger 27-6	Justér pickuppens nedstop.....35-6
Frakobling af teleskop-drivaksel fra traktorens kraftudtagsaksel 27-6	Justering af skårdeflektor (hvis monteret) 35-7
Opbevaring af teleskop-drivaksel 27-6	Justér skårkompressorvalsen (hvis monteret)....35-7
Udklapning af støtteben.....27-7	Retningslinjer til formning af en god balle.....35-8
Lås af mekanisk kobling 27-8	I tilfælde af modstrømsbremsning 35-9
	Indstilling af netstyr baseret på markforhold.....35-10
	Justering af netbindingsstræk.....35-10
Transport og parkering	Betjening af ballepresserapplikation
Bugser ballepresser på offentlig vej 30-1	Adgang til ballepresserprogram.....37-1
Kontrollér at sidedøre er låst 30-1	Måleenheder.....37-1
Sæt standard-dybdetrykroller i transportposition.....30-2	Beskrivelse af ballepresserens startsidedisplay 37-2
	Beskrivelse af funktionstast.....37-3
	Ballepresserapplikationens genvejstastbetegnelse 37-3
	Indstilling af ballediameter 37-9
	Justér alarmafvigelsen for næsten fuld.....37-10
	Vælg bindingssystem 37-11
	Valg af starttilstand for binding 37-12
	Justering af netbinding 37-13
	Justering af B-Wrap binding 37-14
	Justering af garnbinding 37-17
	Automatisk start af bindingscyklus 37-19
	Manuel start af bindingscyklus 37-21
	Betjening af blødkernesystem 37-23
	Justering af balletæthed 37-25

Fortsættes på næste side

Side	Side
Sådan formes en balle med balleformsindikatoren 37-28	Efter behov: Rengøring af hydrauliske koblingsfiltre 45-8
Hævning eller sænkning af pickup-funktionen ..37-29	Efter behov: Udskift patron til automatisk smøresystem (hvis pumpe af patrontypen er monteret).....45-9
Funktion til indkøring eller aktivering af forskærerknive 37-30	Efter behov: Kontrollér akkumulatorer, og foretag gasforfyldning.....45-9
Frakobling af pickup 37-31	Efter behov: Rengøring af ballekammerets ruller 45-10
Kunde- og marktællere 37-33	Efter behov: Rengøring af remkroge og krogenes wirer.....45-10
Samlede sæson- og maskintællere 37-34	Dagligt: Forebyg brand.....45-10
Betjening af sidedørslys (hvis monteret) 37-36	Dagligt: Kontrollér forskærerknive og faldbund 45-11
Anvendelse af video 37-37	Hver 10 timer: Smør ballepresser uden automatisk smøresystem 45-12
Betjening af ballepresser i tilstanden automatisk bagklap	Hver 10 timer: Smør opsamlerens selvoprettende hjuls dybdestrykuller (hvis monteret) 45-13
Beskrivelse af automatisk bagklap 39-1	Hver 30 timer: Smør netbindingsdrejetapper ...45-13
Sikker betjening af ballepresseren i tilstanden automatisk bagklap 39-1	Hver 50 driftstimer: Smør træktojet (kugle) (hvis monteret) 45-14
Beskrivelse af hovedsideskærmen til ballepresserens automatiske bagklap 39-2	Efter hver 50 timer: Smør teleskop-drivakslen ...45-14
Betegnelse af softkey til automatisk bagklap.....39-2	Hver 50 timer: Kontrol af kædestramning 45-15
Betjening af ballepresser i tilstanden automatisk bagklap 39-3	Hver 50 timer: Smør hængsler på lemme, hydraulikcylindre og følerstifter til balleform.....45-16
Vælg bagklappens automatiske tilstand 39-8	Hver 50 timer: Smør lugens låse.....45-17
Indstil den automatiske bagklaps hydraulikflow 39-10	Hver 50 timer: Smør nederste remdrivrulle (med 2. drivrulle) 45-18
Udstyr	En gang om ugen: Kontrol af gearkassens oliestand 45-18
Find tilbehør.....40-1	Ugentligt: Kontrol og aftapning af trykluftbremsetank.....45-19
Monitorholder.....40-1	Ugentligt: Kontrol af hjulnavkapslen.....45-19
Batteriledningsnet til kontrolpanel.....40-1	Ugentligt: Rengøring og kontrol af bremse 45-20
Førerhusledningsnet til kontrolpanel 40-2	For hver 100 timer eller årligt: Kontrol af trækstangsramme og lift.....45-21
Pickupstøttehjul 40-2	For hver 100 timer eller årligt: Kontrol af parkeringsbremse 45-22
Pickuprullekompressor 40-2	For hver 100 timer eller årligt: Kontrol af tilspændingsmoment på hjulmøtrikker 45-22
Kamera 40-3	For hver 100 timer eller årligt: Smør bremseaksler.....45-23
Smøring og vedligeholdelse	For hver 100 timer eller årligt: Kontrol af endeslør i hjulnavleje 45-23
Smør og oprethold maskinsikkerhed 45-1	To gange om året: Kontrollér dæk.....45-24
Overholdelse af serviceintervaller 45-1	Hver 500 timer: Kontrollér bremsebakker 45-24
Smøring og vedligeholdelse 45-2	For hver 500 timer eller årligt: Aftapning og påfyldning af gearkasse 45-25
Fedt til smøring.....45-2	For hver 500 timer eller årligt: Smør donkraftstøtten 45-25
Smørelse til det automatiske smøresystem.....45-2	For hver 500. driftstime eller årligt: Smør forlængerakslen.....45-26
Gearolie 45-3	Hver 500 timer eller årligt: Kontrol af slitage på remstyr.....45-27
Multiluber kædeolie 45-3	Årligt: Kontrollér akselslitage 45-28
Alternative og syntetiske smøremidler.....45-4	
Opbevaring af smøremidler 45-4	
Sammenblanding af smøremidler.....45-4	
Generelle oplysninger om det automatiske smøresystem (hvis monteret med pumpe af patrontypen).....45-5	
Juster det automatiske smøresystems flowhastighed (hvis pumpe af patrontypen er monteret).....45-5	
Placering af kædesmørekomponent.....45-6	
Justering af olieflow 45-7	
Efter behov: Efterfyld Multiluber kædeoliesystemets beholder 45-7	
Efter behov: Rens filteret til oliebeholderen 45-7	

Fortsættes på næste side

Side	Side
Årligt: Rengøring, kontrol og smøring af hjulleje 45-28	Forbered remmen: Reparation af nødsituationer 55-20
Årligt: Rengøring og kontrol af tromleslitage 45-29	Forbered remmen: Anbefalet reparation 55-23
Årligt: Rengøring af tromle- og soldenhed 45-29	Monter remkroge 55-24
Årligt: Kontrol af slidpladernes tykkelse 45-30	Remføring gennem ballepresseren 55-28
Årligt: Udskiftning af remwirer 45-30	Monter remmene 55-29
Årligt: Kontrol af akkumulator 45-30	Justering af remsporing 55-30
For hver 3000 baller eller årligt:	Justering af skraber ved nederste startrulle (nr. 1).....55-31
Kontrollér bremsen til netforsyningsrullen 45-31	Montering af skraber til rulle nr. 2 55-32
Hvert 6. år: Udskift hydraulikslanger 45-31	Afmontering af skraber til rulle nr. 2 55-33
Hvert 6. år: Udskiftning af tæthedsakkumulator.....45-31	Opbevaring af skraber til rulle nr. 2 55-35
Hvert 6. år: Udskiftning af hydraulikbremsens akkumulatorer (hvis monteret) 45-32	Montering af seilgarndeflektor til midterste startrulle (nr. 2).....55-36
	Opbevar garndeflektor til midterste startrulle (nr. 2).....55-39
Fejlsøgning	Justér skraber til øverste startrulle (nr. 3) (maskine udstyret med seilgarbinding) ..55-40
Pickup og indføringsvanskeligheder.....50-1	Justering af skraber ved nederste bagerste bagklaprulle (nr. 9).....55-41
Ballekvalitet 50-5	Justering af rotorsneglens skraber 55-42
Generelle problemer med ballepresseren 50-7	Slibning af netbindingskniv 55-42
Problemer med brug af ensilageudstyr.....50-11	Lokalisering af maskinens elektriske komponenter 55-43
Problemer med netbindingsudstyr.....50-12	Identifikation af sensorens sporingsområde 55-44
Problemer med udstyr til garbinding.....50-17	Identificér B-Wrap sensorens sporingsområde (hvis monteret) 55-44
Kædesmøresystem 50-20	Justering af garnskivefølere SB421 og SB422 55-45
Display for anvendelse af ballepresseren.....50-21	Justering af sænkebundsensoren SB533.....55-45
Automatisk smøresystem (hvis udstyret med pumpe af patrontypen) 50-22	Justér følerne SB554 og SB555 til cylinder til forskærer 55-46
Service	Justér presserens rotation-shastighedssensor SB365 55-47
Drejningsmomenter for metriske bolte og skruer 55-1	Justering af bagklaplås 55-48
Forebyg brand ved hver service 55-2	Justering af bagklaplåsens sensorer SB3310 og SB3311 55-48
Remrullers nummerering 55-3	Justering af føler til netskæring SB414.....55-49
Procedurer for sikker service.....55-4	Justering af B-Wrap sensor SB416 (hvis monteret) 55-49
Eftersyn af hydraulisk akkumulatorenhed.....55-4	Justér balleafleggerrampens sensor SB343 55-50
Brug originale John Deere reservedele 55-5	Justering af kameraets retning EB161 55-50
Hydraulikkomponenter udskiftes 55-5	Justeringsliste for garbindingssystem 55-50
Identifikation af ballepresserkæde 55-6	Justér garnarmspositionen (garnarmsrør) 55-51
Justering af træktøj med kugleled 55-7	Justér garnarmspositionen (justerbare arme).....55-53
Betjening af drejelige garnkasser (hvis monteret) 55-8	Justér garbindingssensorens position 55-56
Justering af pickup-trækkæde 55-9	Justér klemme til garbindingsspændingsplade.....55-57
Justering af hoveddrevkæde 55-9	Justér garbindingsspændingsplade.....55-58
Justér startrullens drivkæde 55-10	Justér skraber til garbindingsskive 55-59
Justering af rotationsføderens drivkæde 55-11	Udskift garbindingsskive 55-60
Udluft det automatiske smøresystem (hvis udstyret med pumpe af patrontypen).....55-11	Justér garnskærelængden.....55-61
Udluftning af kædeoliesystemets pumpe.....55-12	Kontrol af netbindingsenhed.....55-62
Justering af børster.....55-12	Kontrol af knivens og modknivens position (test 1).....55-62
Udskiftning af forskærerknive 55-13	Kontrol af svingarmens frie bevægelse (test 2) 55-64
Slibning af cylindre til forskærer 55-14	
Udskiftning af pickup-tand 55-14	
Justering af strammearmens fjeder 55-16	
Forbered remmen: Ny rem.....55-17	
Reparation af remme.....55-18	
Afmontering af remme 55-19	

Fortsættes på næste side

	Side
Kontrol af netforsyningsrullens tryk (test 3)	55-65
Kontrol af position for rulle nr. 9 (test 4)	55-66
Kontrol af drivremspænding (test 5)	55-67
Kontroller bremse på netforsyningsrulle (Test 6)	55-68
Kontrol af nederste netstyrposition (test 7)	55-70
Afmontering og montering af netforsyningsrullens drivrem	55-71
Afmontering og montering af netkniv	55-71
Fjernelse af bindingsmaterialer, der er viklet omkring føderullerne	55-72
Justering af rampe til rundballer	55-73
Affjedringspunkter til rundballepresser	55-73
Af- og påmontering af hjul	55-74
Reparér støttehjul	55-74

Servicering af ballepresserapplikation

Advarselsskærme	57-1
Seneste problemer	57-2
Kontrol af traktorens batterispænding	57-3
Liste over fejlsøgningskode (diagnostic trouble code)	57-4
Kontrol af følere og kontakter	57-9
Test af elektrohydrauliske komponenter	57-12
Kontrol af aktuatorens strømforbrug	57-15
Kalibrering af ballediameterpoten- tiometer RB311	57-17
Kalibrering af balleformspotentiome- trene RB321 og RB322	57-22
Kalibrering af garnbindingsaktuator MB421	57-27
Justering af balleformsfølsomhed	57-29
Aktivering eller deaktivering af føler for ballepresserens rotationshastighed (hvis monteret)	57-30
Aktivering eller deaktivering af føler til rampe til rundballer (hvis monteret)	57-30
Skift anvendelse af ballepresseren fra aktuel virtuel terminal (display) til en anden	57-31
Periodisk vedligeholdelse	57-32

Opbevaring

Klargøring af ballepresser til opbevaring	60-1
Klargøring før næste sæson	60-2
Håndtering af rundballer med B-Wrap	60-2

Specifikationer

Specifikationer for ballepresser V451M	65-1
Specifikationer for V461M ballepresser	65-3
EU-Overensstemmelseserklæring: V451M og V461M rundballepressere	65-5
EU-konformitetserklæring: V451M og V461M rundballepressere	65-6
EU-konformitetserklæring: V451M og V461M rundballepressere	65-7
UK Overensstemmelseserklæring: V451M og V461M rundballepressere	65-8
Den Eurasiske Økonomiske Union	65-9

Serienumre

Typeskilt	70-1
Beskrivelse af serienummerplade	70-1
Ballepresserens identifikationsnummer	70-2
Opbevaring af ejercertifikat	70-2
Sikker maskinopbevaring	70-2

Tilgængelig litteratur om John Deere service

Teknisk information	SLIT-1

Modeloversigt

Modeloversigt



CC575706 —UN—05MAY23

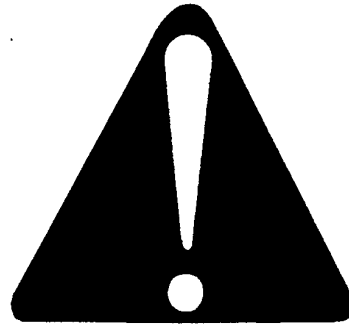
ga87848,1685001015398 -74-31MAY23-1/1

Sikkerhed

Vær opmærksom på sikkerhedsoplysningerne

Dette er et sikkerhedsadvarselssymbol. Når du ser dette symbol på maskinen eller i denne håndbog, skal du være opmærksom på risikoen for tilskadekomst.

Følg de anbefalede forholdsregler og sikker driftspraksis.



T81389 —UN—28JUN13

DX,ALERT -74-03OCT22-1/1

Overholdelse af sikkerhedsinstruktioner

Læs omhyggeligt alle sikkerhedsanvisninger i denne bog og alle advarselsskilte på maskinen. Hold advarselsskiltene i god stand. Udskift manglende eller defekte advarselsskilte. Vær sikker på, at nyt udstyr, nye komponenter og reservedele er forsynet med de nyeste sikkerheds- og advarselsskilte. Nye advarselsskilte kan anskaffes gennem John Deere forhandleren.

Der kan foreligge yderligere sikkerhedsinformation vedrørende dele og komponenter fra andre leverandører, som ikke er gengivet i denne betjeningsvejledning.

Sæt dig ind i maskinens betjening og den korrekte brug af styringen. Lad aldrig nogen betjene maskinen uden grundig instruktion.

Hold maskinen i god driftstand. Uautoriserede modifikationer på maskinen kan begrænse funktionen og/eller sikkerheden samt maskinens levetid.



TS201 —UN—15APR13

Kontakt John Deere forhandleren, hvis der er emner i denne håndbog, du ikke forstår.

DX,READ -74-01AUG22-1/1

Signalords betydning

FARE; signalordet FARE betegner en farlig situation, som medfører dødsfald eller alvorlige kvæstelser, hvis ikke den undgås.

ADVARSEL; signalordet ADVARSEL betegner en farlig situation, som kan medføre dødsfald eller alvorlige kvæstelser, hvis ikke den undgås.

PAS PÅ; signalordet PAS PÅ betegner en farlig situation, som kan medføre mindre eller moderate kvæstelser. PAS PÅ kan også anvendes til at advare mod usikre fremgangsmåder, der kan resultere i hændelser, som kan medføre kvæstelser.

Signalordene—FARE, ADVARSEL eller PAS PÅ—bruges sammen med sikkerhedsadvarselssymbolet. FARE advarer om de alvorligste sikkerhedsrisici. Skilte med FARE eller ADVARSEL er anbragt nær specifikke

faremomenter. Almindelige sikkerhedsforholdsregler står på skiltene med PAS PÅ. PAS PÅ benyttes også til at henlede opmærksomheden på sikkerhedsanvisninger her i bogen.

FARE

ADVARSEL

PAS PÅ

TS187 —74—30SEP88

DX,SIGNAL -74-05OCT16-1/1

Overhold færdselsreglerne

Overhold altid færdselsreglerne og vis hensyn ved kørsel på offentlige veje.



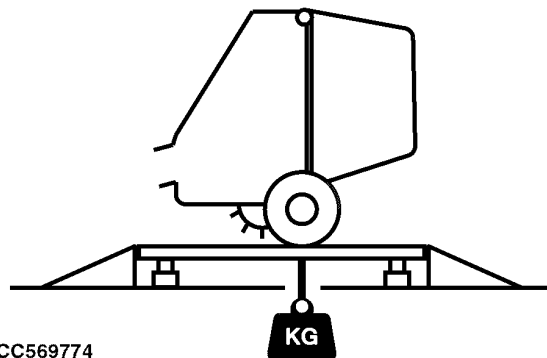
H28930 — UN—30JUN89

FX,ROAD -74-01MAY91-1/1

Maskinvægt

Enhver ændring af maskinen kan påvirke maskinens overholdelse af lokale trafikregler.

Maskinen må ikke modificeres, og der må ikke tilføjes uoriginale John Deere dele på maskinen.



CC569774

CC569774 — UN—05APR23

ga87848,1680679934353 -74-12APR23-1/1

Opbevar tilbehør sikkert

Opbevaret tilbehør, som f.eks. tvillingehjul, burhjul og læssere kan vælte og forårsage alvorlig skade eller død.

Opbevar tilbehør og redskaber sikker for at undgå, at de vælter. Sørg for, at børn og andre uvedkommende personer ikke har adgang til opbevaringsområdet.



TS219 — UN—23AUG88

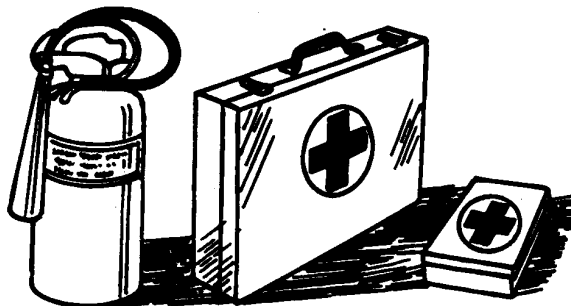
DX,STORE -74-03MAR93-1/1

Hav altid nødhjælpsudstyret klar

Vær forberedt, hvis der opstår brand.

Hav førstehjælpskasse og ildslukker ved hånden.

Hav altid telefonnummer til læge og alarmopkald-cifre til ambulance, hospital og brandvæsen liggende klar i nærheden af telefonen.



TS291 —UN—15APR13

DX,FIRE2 -74-03MAR93-1/1

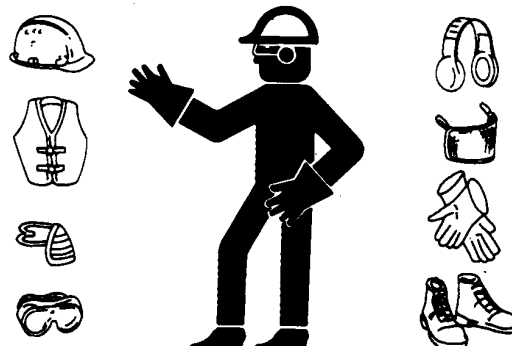
Bær beskyttelsesdragt

Brug tætsiddende arbejdstøj og beskyttelsesudstyr, som passer til arbejdet.

Længerevarende påvirkning fra kraftig støj kan forårsage høreskader eller høretab.

Bær passende høreværn som f.eks. øremuffer eller ørepropper for at beskytte mod farlige eller ubehagelige støjniveauer.

Sikker betjening af maskinen kræver førerens fulde opmærksomhed. Benyt aldrig hovedtelefoner for at lytte til radio eller musik under kørsel med maskinen.

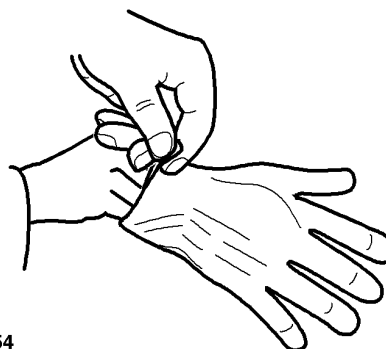


TS206 —UN—15APR13

DX,WEAR -74-10SEP90-1/1

Håndtering af knive

Undgå personskade ved at bære sikkerhedshandsker, når der håndteres knive.



CC1026954

CC1026928 —UN—26JAN05

GA87848,0000473 -74-24OCT17-1/1

Kontroller, at maskinen er sikker

Kontroller altid maskinens sikkerhedsudstyr og manøvreegenskaber før brugen.

FX,READY -74-28FEB91-1/1

Hold hænderne væk fra de roterende aksler

Kontakt med roterende trækaksler kan forårsage alvorlige skader.

Traktorens hovedafskærmning og transmissionsskærme skal altid sidde på plads. Kontrollér, at alle roterende skærme kan dreje frit.

Brug kun kraftudtagsaksler med passende beskyttelse og afskærmning.

Benyt tætsiddende beklædning. Stands motoren og kontrollér, at kraftudtagsakslen er standset, inden der foretages justeringer, tilslutninger eller rengøring af det kraftudtagsdrevne udstyr.

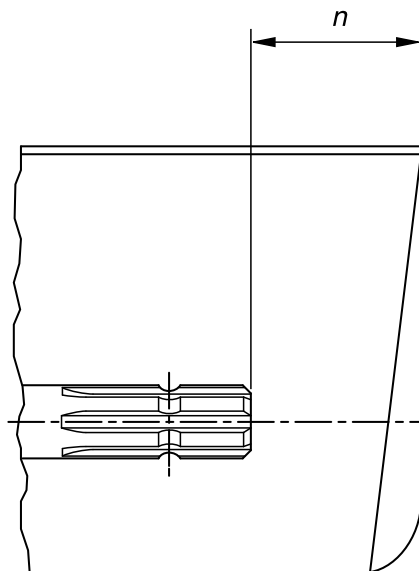
Monter ikke en adapter mellem traktoren og kraftudtagsaksel for det primære redskab som vil lade en 1000 o/min. traktoraksel drive et 540 o/min. redskab ved hastigheder over 540 o/min.

Montér ingen adapterenheder, der medfører, at en del af den roterende redskabsaksel, traktorakslen eller adapteren er uden afskærmning. Traktorens hovedafskærmning skal delvist dække notakslens ende og den ekstra adapterenhed som beskrevet på skemaet.

Den mulige bøjningsvinkel på kraftudtagsakslen til det primære redskab kan være reduceret alt efter form og størrelse af traktorens hovedskærm og afskærmningen til kraftudtagsakslen for det primære redskab.

Hæv ikke redskaberne så højt at traktorens hovedskærm eller afskærmningen til kraftudtagsakslen for det primære redskab kan beskadiges. Frakobl kraftoverføringsaksel til kraftudtag hvis det er nødvendigt til at øge redskabets højde. (Se til-/frakobling af kraftoverføringsaksel til kraftudtag)

Ved brug af type 3/4 kraftudtag, kan hældnings- og drejningsvinkler reduceres alt efter typen af kraftudtagets hovedskærm og koblingsskiner.



Kraftudtagstype	Diameter	Noter	$n \pm 5 \text{ mm (0,20 in.)}$
1	35 mm (1,378 in.)	6	85 mm (3,35 in.)
2	35 mm (1,378 in.)	21	85 mm (3,35 in.)
3	45 mm (1,772 in.)	20	100 mm (4,00 in.)
4	57,5 mm (2,264 in.)	22	100 mm (4,00 in.)

DX,PTO -74-28FEB17-1/1

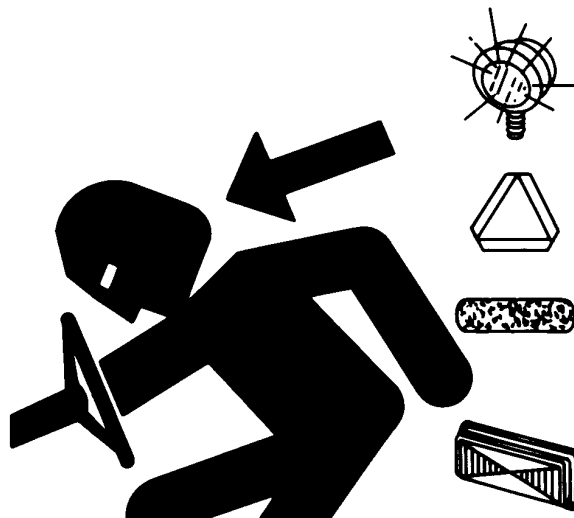
TS1644 —UN—22AUG95

H96219 —UN—29APR10

Brug af sikkerhedslys og -indretninger

Undgå sammenstød med andre trafikanter, langsomkørende traktorer med redskaber eller andet bugseret udstyr, og selvkørende maskiner på offentlig vej. Kontrollér med jævne mellemrum, om der kommer trafik bagfra – især i sving – og anvend blinklysene.

Brug forlygter, advarselsblink og blinklys dag og nat. Overhold de lokale bestemmelser for lygter og markeringslys. Lygter og kendetegn skal være synlige, rene og i god stand. Udsift eller reparer beskadigede eller manglende lys og markeringer. Et komplet sæt sikkerhedslys til redskaber fås hos din John Deere-forhandler.



TS951 —UN—12APR90

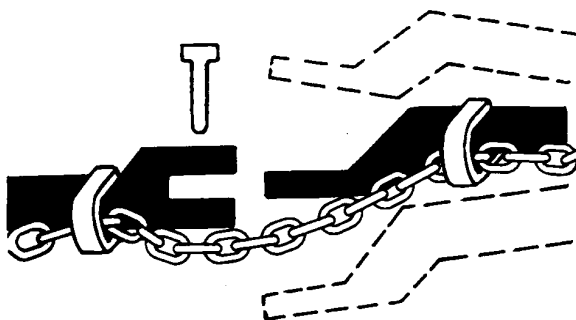
DX,FLASH -74-07JUL99-1/1

Brug en sikkerhedskæde

En sikkerhedskæde kan være med til at holde styr på bugseret udstyr, hvis det ved et uheld skulle blive frigjort fra trækbommen.

Fastgør sikkerhedskæden på traktorens trækbomsophæng eller et andet foreskrevet ankerpunkt med de rette beslag. Giv den kun så meget slæk, at der kan drejes frit.

Lad din John Deere forhandler levere en kæde med en trækstyrke, der svarer til eller er større end bugserudstyrets bruttovægt. Brug ikke sikkerhedskæden som bugsertræk.



TS217 —UN—23AUG88

DX,CHAIN -74-03MAR93-1/1

Overhold den maksimale transporthastighed

VIGTIGT: Den maksimale transporthastighed afgøres af de lokale trafikregler og redskabets hastighedskapacitet.

Overhold altid de lokale trafikregler når traktoren kører på offentlig vej.

BEMÆRK: Kontakt din John Deere forhandler for nærmere oplysninger.

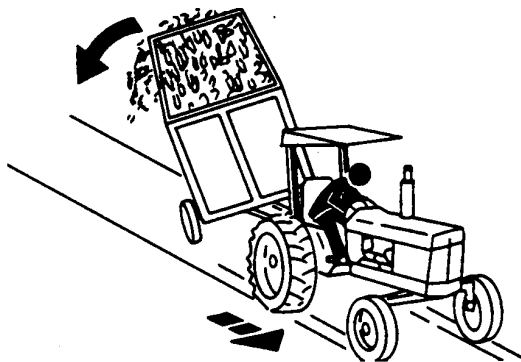
Overstig ikke redskabets bruttovægt (PTAC), når redskabet bugseres ved transporthastighed.

Visse traktorer kan køre ved hastigheder, der overstiger dette redskabs maksimale hastighedskapacitet. Uanset den maksimale hastighed for den traktor, der trækker dette redskab, må du ikke overskride redskabets maksimale transporthastighed.

Den maksimale transporthastighed for dette redskab er 40 km/t (25 mph).

På maskiner udstyret med et enstrengt hydraulikbremssystem anbefales det ikke at overskride 25 km/t (15,5 mph).

Overskrides redskabets maksimale transporthastighed kan det medføre:



- Tab af herredømmet over traktor/redskabs-kombinationen
- Reduceret eller manglende bremseevne
- Fejl på redskabets dæk
- Beskadigelse af redskabets konstruktion eller komponenter

Udvis ekstra forsigtighed og nedsæt hastigheden, når der bugseres under vanskelige overfladeforhold, under vendinger og på skråninger.

CC03745,000131F -74-26NOV20-1/1

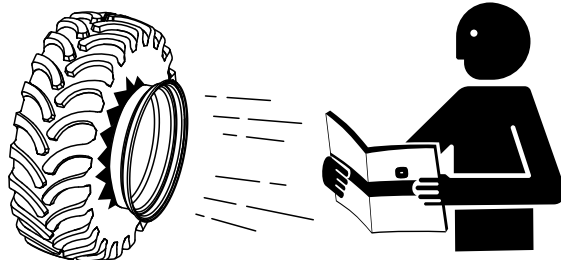
TS216 —JUN—23AUG88

Følg dækanbefalingerne

Hold din maskine i god driftstand.

Brug kun foreskrevne dækstørrelser med korrekte vurderinger og pump til trykket angivet i denne brugervejledning.

Brug af andre dæk end de foreskrevne kan nedsætte stabiliteten, påvirke rattet, resultere i, at dækkene slides for hurtigt eller medføre andre problemer med holdbarheden eller sikkerheden.



DX,TIRE,INFO -74-19MAY14-1/1

H111235 —JUN—13MAY14

Sikker vedligeholdelse af dæk

Eksplodingsagtig adskillelse af dæk og fælg kan medføre alvorlige og livsfarlige kvæstelser.

Forsøg ikke at montere et dæk medmindre du har det rigtige udstyr og den nødvendige erfaring til at udføre arbejdet.

Det korrekte dæktryk skal altid opretholdes. Det anbefalede tryk må ikke overskrides ved pumpning af dækkene. Foretag aldrig svejsning eller opvarmning af et hjul med dæk. Varmen kan medføre en stigning i lufttrykket, som kan resultere i, at dækket eksploderer. Svejsning kan svække hjulets struktur eller deformere det.

Når dækkene pumpes, skal der anvendes en klemmeholdeanordning og en forlængerslange, der er lang nok til, at det er muligt at træde noget til siden for IKKE at stå direkte foran eller over dækenheden. Anvend et sikkerhedsbur hvis det er til rådighed.

Kontrollér hjulene for lavt tryk, snit, blærer, beskadigede fælge eller manglende hjulbolte og -møtrikker.



RXA0103438 —UN—11JUN09

Hjul og dæk er tunge. Når hjul og dæk håndteres, skal der anvendes en sikker løfteanordning eller en assistent skal hjælpe med at løfte, montere eller afmontere.

DX,WW,RIMS -74-28FEB17-1/1

Kontrol af ballast, hjulafstand og dækkenes lufttryk

Sørg for, at ballasten, hjulafstanden og lufttrykket er tilstrækkeligt til at sikre traktorens og maskinens stabilitet under alle forhold, især når der køres på bakkede marker eller andre ugunstige forhold. Se instruktionsbogen til traktoren.



CC1031622

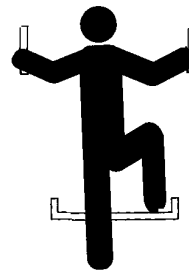
CC1031622 —UN—29MAY09

OUC006,0001546 -74-29MAY09-1/1

Rigtig brug af trin og håndtag

Undgå styrt ved at stige forlæns af og på maskinen. Bevar 3-punkts kontakt med trin, håndtag og gelændere.

Vær særlig forsigtig, hvis mudder, sne eller fugt gør forholdene glatte. Hold trinene rene og fri af fedt eller olie. Spring aldrig ned fra maskinen. Stig aldrig af eller på en maskine, der er i bevægelse.



T133468 —UN—15APR13

DX,WW,MOUNT -74-12OCT11-1/1

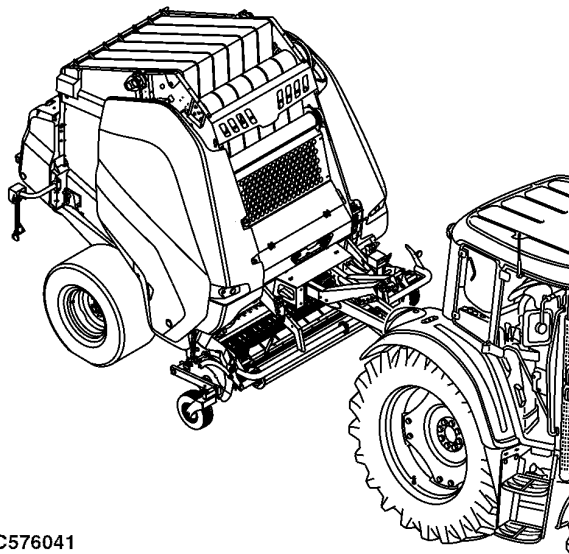
Betjen ballepresseren på sikker vis

For at undgå tilskadekomst eller dødsulykker ved at blive trukket ind i maskinen:

Forsøg **ALDRIG** at føre afgrøde eller garn ind i presseren eller rydde området omkring indføringen **MENS PRESSEREN ER I GANG**. Ballepresseren indfører materiale hurtigere, end du kan frigøre det.

Frakobl altid kraftudtag, og stop motoren.

Hold altid afstand til ballepresseren, når maskinen er i gang.



CC576041

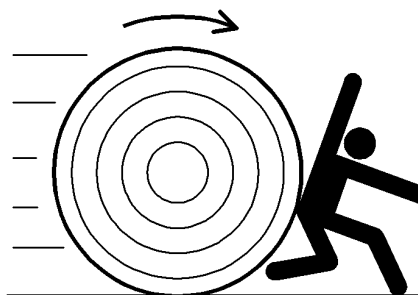
CC576041 —UN—23JUN23

t181334,1687527930084 -74-23JUN23-1/1

Kør sikkert med ballepresseren på skråninger

Vær særlig forsigtig under arbejde i bakkede områder. Ballepresseren kan vippe sidelæns, hvis den rammer et hul, en grøft eller anden uregelmæssighed.

For at undgå tilskadekomst eller skader fra en rullende balle, skal ballerne læsses af på jævn grund eller på en sådan måde, at de ikke kan rulle.



CC1038683

CC1038683 —UN—19NOV12

OUCC006,00019C8 -74-16NOV12-1/1

Forebyg brand

For at mindske risikoen for brand skal du følge disse retningslinjer især ved tørre afgrøder:

- Rengør maskinen flere gange i løbet af en dag med ballepresning afhængigt af ballepresningsbetingelserne, se Rengør maskinen for forebyggelse af brand i afsnittet Betjening af kombipresseren—generelle formål.
- Ryg ikke i nærheden af ballepresseren på markerne.
- Stop aldrig ballepresning med afgrødematerialer i ballekammeret.
- Udkast omgående ballerne efter de er blevet bundet.
- Brug ikke maskinen til at transportere baller.
- Vær ekstra forsigtig hvis det er nødvendigt at parkere maskinen på en mark. Hvis muligt parkér maskinen på bar jord eller på et område omgivet af bar jord.
- Før en maskine, der har været i drift, forlades, kontrollér at der ikke er nogle områder, som er så varme, at de kan starte en brand.
- Efterlad ikke maskinen uden opsyn i nærheden af baller, der er blevet presset i våd tilstand, fordi der kan opstå spontan forbrænding.
- Kontrollér lejernes tilstand regelmæssigt, se Dagligt: Forebyggelse af brand i afsnittet Smøring og vedligeholdelse.



Hvis der opstår mærkbare ændringer i maskinens ydeevne, som tyder på en del er begyndt at svigte, stop omgående ballepresningen og undersøg årsagen til eventuelle lyde, lugte eller udseende, der er usædvanlige.

- Forsyn maskinen med en brandslukker.
- Følg de brandforebyggende retningslinjer for servicearbejde, se Forebyg brand før hver service i afsnittet Service.

GA87848,00009F9 -74-13NOV18-1/1

TS227 —UN—15APR13

I tilfælde af brand

Stand omgående arbejdet ved de første tegn på problemer. Dette kan være en sveden lugt, en usædvanlig lyd, eller synet af røg eller flammer.

⚠ FORSIGTIG: Undgå personskade. Hvis en brand er for fremskreden, skal du ikke forsøge at slukke den. Evakuér hurtigst muligt området. Ring til brandvæsenet.

Hvis du trygt kan slukke branden:

- Placér traktoren i vindretningen fra maskinen for at forhindre branden i at overhale traktoren.
- Åbn bagklappen for at udkaste al afgrødemateriale fra ballekammeret og kør væk fra dette materiale.
- Brug en trykreguleret vandtank eller andet slukningsmiddel og ret slukningsmidlet mod bunden af



flammerne og nedkøl også tilstødende dele. Stil dig ikke under en åben bagklap på ballepresseren. Den kan falde ned, hvis maskinen er antændt.

DC82261,00004DA -74-13AUG14-1/1

TS227 —UN—15APR13

Fastgør bagklappen sikkert

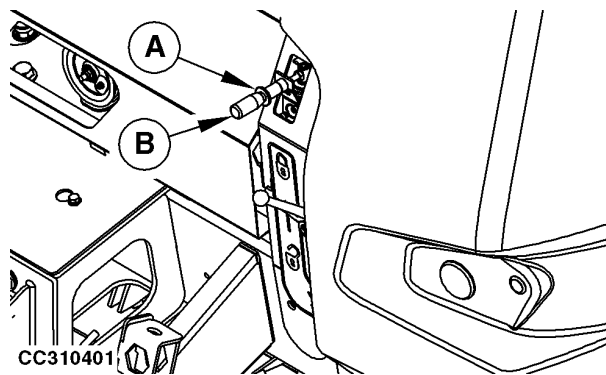
VIGTIGT: Kør aldrig med åben bagklap med en hastighed højere end 2 km/t (1,2 mph). Bagklappen kan blive beskadiget.

Placér bagklappens låsegreb (B) i låst position ved at trække i låsebøsningen (A), inden der arbejdes på eller rundt om ballepresseren med bagklappen i løftet position. Se Låseventil til bagklap i afsnittet Betjening af ballepresser - Generelle formål.

Hold afstand til bagklappen, mens den løftes og sænkes for at undgå personskader.

Sørg for, at der ikke befinder sig nogen i området, når du arbejder med bagklappen.

Fjern fremmedlegemer fra maskinen.



A—Låsebøsning

B—Bagklappens låsegreb

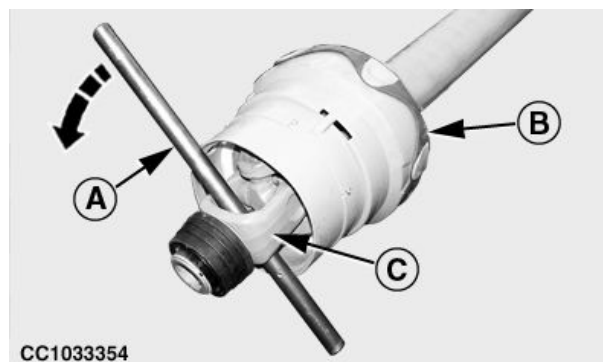
GA87848,00006ED -74-02JUL18-1/1

Sikker vedligeholdelse af maskinen

⚠ FORSIGTIG: Brug aldrig værktøj eller en skruenøgle til at dreje ballepresseren manuelt, mens traktoren kører. Frakobl kraftudtaget, sæt transmissionen i PARK, træk parkeringsbremsen, stop motoren, tag tændingsnøglen ud og vent, indtil de bevægelige dele står stille. Fjern altid værktøjet, så snart du er færdig med det.

For at lette vedligeholdelsen af ballepresseren, skal ballepresseren drejes på en af følgende måder:

- Med et brækjern (A):
 - a. Frakobl teleskoptilkobling (B) fra traktorens kraftudtagsaksel.
 - b. Indsæt brækjern (A) mellem gaffelstykke (C) og kardanled.
 - c. Brug brækjern (A) til at dreje ballepresseren som vist.
 - d. Når processen er afsluttet, fjern brækjern (A).



A—Brækjern

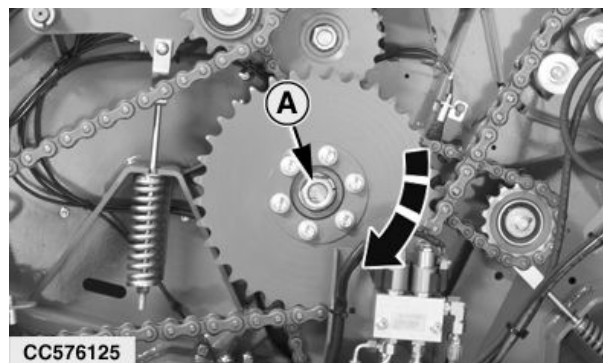
B—Teleskoptilkobling

C—Gaffel

ga87848,1678438350545 -74-26APR23-1/2

- Med en nøgle:
 - a. Frakobl teleskop-drivakslen fra traktorens kraftudtagsaksel.
 - b. Sæt en skruenøgle i møtrikken (A).
 - c. Brug skruenøglen til at dreje ballepresseren.
 - d. Fjern skruenøglen, når processen er færdig.

A—Møtrik



ga87848,1678438350545 -74-26APR23-2/2

Hydrauliksystemets maksimale driftstryk

Ballepresseren er beregnet til et maksimal hydraulisk driftstryk på 21000 kPa (210 bar, 3045 psi).

Kobl ikke presseren til en traktor, hvor hydrauliksystemets driftstryk overskrider 21000 kPa (210 bar, 3045 psi).

GA87848,0000472 -74-23OCT17-1/1

Foretag sikker vedligeholdelse

Der forudsættes kendskab til, hvordan vedligeholdelsesarbejdet skal udføres. Hold området rent og tørt.

Forsøg aldrig at smøre, arbejde på eller justere maskinen, mens den er i bevægelse. Hold hænder, fødder og beklædningsgenstande væk fra kraftdrevne dele. Frakobl al strøm og aflast alle tryk med kontrolgrebene. Sænk udstyr til jorden. Stop motoren. Tag nøglen ud. Lad maskinen køle af.

Maskindele, der skal løftes under vedligeholdelsesarbejde, skal understøttes sikkert.

Sørg for, at alle dele er i god stand og korrekt monteret. Skader skal udbedres med det samme. Udskift slidte eller ødelagte dele. Fjern alle ansamlinger af fedt, olie eller affald.

På selvkørende udstyr skal batteriets jordkabel (-) frakobles, inden der foretages justeringer af det elektriske system eller svejsning på maskinen.

På bugserede redskaber skal ledningsbundterne kobles fra traktoren, før de elektriske systemkomponenter efterses, eller der svejses på maskinen.

Det kan forårsage alvorlige kvæstelser, hvis du falder ned oppe fra maskinen under rengøring eller andet arbejde på maskinen. Brug en stige eller platform for at gøre det lettere at nå hvert eneste sted. Sørg for at have støt og sikkert fod- og håndfæste.



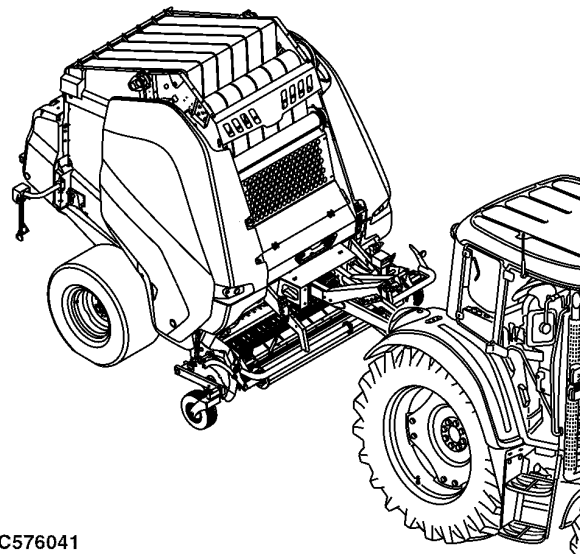
TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -74-28FEB17-1/1

Beskyt mennesker og dyr

Det er ikke tilladt at arbejde eller gå i nærheden af en maskine i drift.

Hold altid øje med, at husdyr, hunde og mennesker er på sikker afstand, mens der arbejdes.



CC576041

CC576041 —UN—23JUN23

†181334,1687527998265 -74-23JUN23-1/1

Undgå kontakt med højtryksvæske

Kontrollér jævnligt slangerne - mindst en gang om året - for lækage, kinker, snit, knæk, slitage, blærer, rust, blottede ledninger eller andre tegn på slid eller beskadigelse.

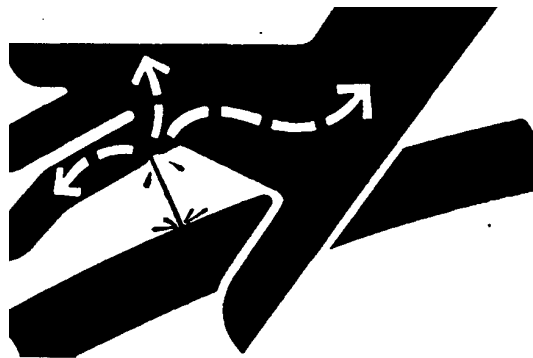
Udskift omgående slidte eller beskadigede slangemontager med reservedele, der er godkendt af John Deere.

Væske, som sprøjter ud under tryk, kan trænge ind under huden og medføre alvorlig skade.

Undgå denne fare ved at udligne trykket, før hydraulikslanger eller andre ledninger frakobles. Spænd alle forbindelser, før systemet sættes under tryk.

Brug et stykke pap til at søge efter utætheder. Beskyt hænder og krop mod væske under højt tryk.

Ved uheld skal der øjeblikkeligt søges lægehjælp. Væske, der er trængt ind under huden, skal fjernes kirurgisk inden for et par timer for at undgå koldbrand. Læger



uden kendskab til denne type kvæstelser bør kontakte en specialist. Nærmere oplysninger på engelsk kan fås hos Deere & Company Medical Department in Moline, Illinois, U.S.A. ved at ringe til 1-800-822-8262 eller +1 309-748-5636.

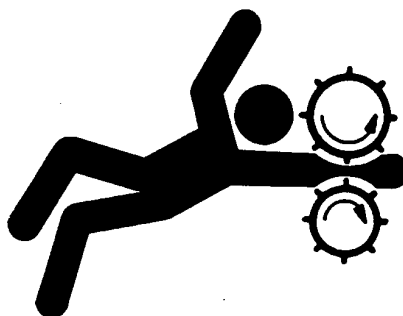
DX,FLUID -74-12OCT11-1/1

X9811 —UN—23AUG88

Vedligehold maskinen sikkert

Bind langt hår op bagpå hovedet. Bær ikke slips, halstørklæde, løstsiddende tøj eller halskæde, når du arbejder opad værktøjsmaskiner eller roterende/bevægelige dele. Disse ting kunne blive indfanget og forårsage livsfarlige ulykker.

Aftag også ringe og smykker, som kunne gribe fat i arbejdende dele eller forårsage kortslutninger.



DX,LOOSE -74-04JUN90-1/1

TS228 —UN—23AUG88

Før svejsearbejde og opvarmning af dele skal malingen fjernes

Undgå potentielt giftige dampe og støv.

Der kan udvikles giftige dampe, når maling brænder under svejsning, lodning eller opvarmning med svejseflamme.

Fjern maling før opvarmning:

- Fjern maling på mindst 100 mm af området, der kan påvirkes af opvarmning. Hvis malingen ikke kan fjernes, skal du bære en godkendt støvmaske i forbindelse med opvarmning eller svejsning.
- Undgå at indånde støvet, hvis du sandblæser eller sliber malingen bort. Brug en godkendt åndedrætsmaske.
- Bruger du opløsningsmiddel eller lakfjerner, fjernes resterne med vand og sæbe før svejsning. Fjern alle dunke med opløsningsmidler og lakfjerner - og andre brændbare materialer fra arbejdsstedet. Giv dampene mindst 15 minutter til at forsvinde, før der svejses eller varmes.

Brug ikke kloreret opløsningsmidler på områder, hvor der skal foretages svejsning.



Udfør alt arbejde med giftige dampe og støv i lokaler, hvor der er god ventilation.

Bortskaf maling og opløsningsmidler korrekt.

TS220 —UN—15APR13

DX,PAINT -74-24JUL02-1/1

Undgå opvarmning nær trykrør med væske

Der kan opstå brændbart spray ved opvarmning i nærheden af trykrør med væske, hvilket kan give både Dem og tilskuere alvorlige forbrændinger. Der må ikke fremstilles varme ved svejsning, lodning eller ved brug af skærebrænder i nærheden af væskeførende rør under tryk eller andet brændbart materiale. Rør under tryk kan ved en fejltagelse blive skåret over, når varmen breder sig ud fra selve flammens punkt.



DX,TORCH -74-10DEC04-1/1

TS953 —UN—15MAY90

Kontrollér akkumulatorsystemet med forsigtighed

Udsivende væske eller gas fra systemer med trykakkumulatorer, der bruges i luftkonditionerings-, hydraulik- og bremsesystemer kan forårsage alvorlig skade. Stærk varme kan få akkumulatoren til at gå itu, og ledninger under tryk kan blive skåret over ved et uheld. Det er ikke tilladt at svejse eller bruge en fakkelt i nærheden af en akkumulator eller ledning, der står under tryk.

Reducér trykket i det hydrauliske system, inden akkumulatoren fjernes.

Reducér trykket i det hydrauliske system, inden akkumulatoren fjernes. Forsøg aldrig at reducere trykket i et hydraulisk system eller i en akkumulator ved at løsne et armatur.



Akkumulatorer kan ikke reparereres.

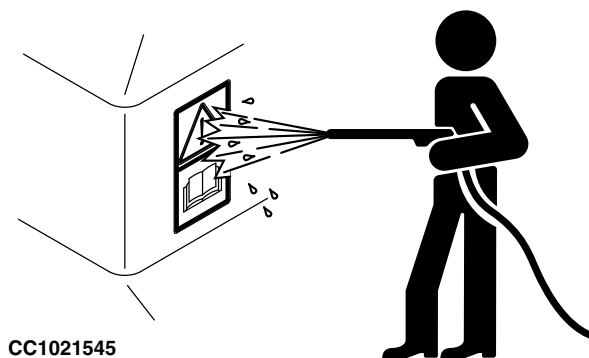
DX,WW,ACCLA2 -74-22AUG03-1/1

TS281 —UN—15APR13

Undgå brug af højtryksrensere på sikkerhedsskiltene

Vand under tryk kan skylle sikkerhedsskiltene væk eller ødelægge dem. Undgå at rette højtryksrenseren mod sikkerhedsskiltene.

Erstat omgående manglende eller beskadigede advarselsskilte. Nye sikkerhedsskilte kan anskaffes gennem John Deere forhandleren.



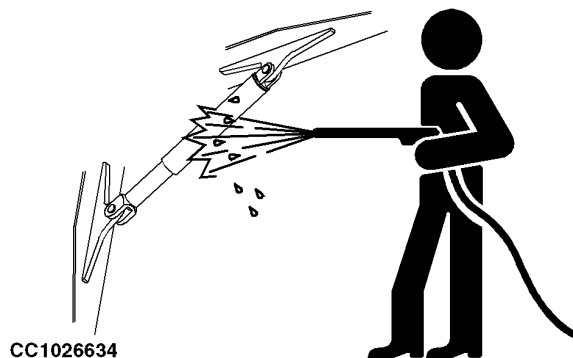
CC1021545

CC1021545—UN—23APR02

CC03745,0001031 -74-23JUN11-1/1

Undgå højtryksspuler på cylindrene

Vand under tryk kan beskadige cylindrene. Undgå at rette en højtryksspuler direkte på cylindrene.



CC1026634

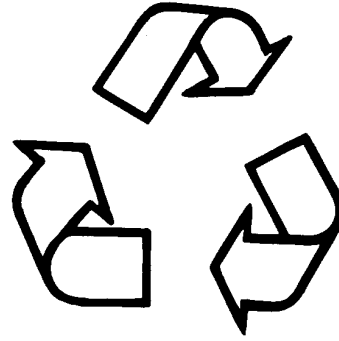
CC1026634—UN—03DEC04

CC03745,0000FD3 -74-08SEP09-1/1

Ud-af-drifttagning — Korrekt genbrug og bortskaffelse af væsker og komponenter

Der skal træffes sikkerhedsmæssige og miljømæssige foranstaltninger, når en maskine og/eller komponent tages ud af drift. Disse foranstaltninger inkluderer følgende:

- Anvend passende værktøj og personlige værnemidler som beskyttelsestøj, handsker, ansigtsværn eller sikkerhedsbriller under fjernelse eller håndtering af objekter og materialer.
- Følg anvisningerne for de angivne komponenter.
- Aflast oplagret energi ved at sænke hævede maskinelementer, afspænde fjedre, frakoble batteriet eller andre strømforsyninger samt aflaste trykket i hydrauliske komponenter, akkumulatorer og andre lignende systemer.
- Sørg for at have så lidt kontakt som muligt med komponenter, der kan have rester af landbrugskemikalier som gødning og pesticider på sig. Håndtér og bortskaf disse komponenter korrekt.
- Aftap motorer, brændstoftanke, kølere, hydraulikcylindre, beholdere og ledninger forsigtigt, inden komponenterne genbruges. Anvend lækagesikre beholdere, når der aftappes væsker. Der må ikke anvendes beholdere til fødevarer eller drikkevarer.
- Hæld ikke spildvæsker på jorden, i kloakken eller i en vandkilde.
- Overhold alle nationale, regionale og lokale love, forskrifter eller bestemmelser angående håndtering eller bortskaffelse af spildvæsker (eksempel: olie, brændstof,



- kølevæske, bremsevæske), filtre, batterier og andre stoffer eller dele. Afbrænding af brændbare væsker eller komponenter i andet end specielt konstruerede forbrændingsanlæg kan være forbudt i henhold til loven og medføre eksponering for farlig røg eller aske.
- Vedligehold og bortskaf klimaanlægssystemer korrekt. Loven kan kræve, at et certificeret servicecenter skal udsuge og genbruge kølemidler i klimaanlæg, som eventuelt kan skade atmosfæren, hvis de udledes.
 - Vurdér genbrugsmulighederne for dæk, metal, plast, glas, gummi og elektroniske komponenter, som kan genbruges, enten helt eller delvist.
 - Kontakt din lokale miljøforvaltning eller dit renovationscenter eller din John Deere-forhandler for oplysninger om korrekt bortskaffelse af affald.

TS 1133 —UN—15APR13

DX, DRAIN -74-01JUN15-1/1

Advarselsskilte

Sikkerhedsskilte med symbolforklaringer

På bestemte vigtige steder på denne maskine er der placeret sikkerhedsskilte for at advare om, at der er fare på færde. Advarslen består af en advarselstrekanthjørne med et symbol i og en symbolforklaring nedenunder. Et yderligere symbol forklarer, hvordan personskader undgås. Disse sikkerhedsskilte, deres korrekte placering på maskinen og en kort forklarende tekst vises herunder.

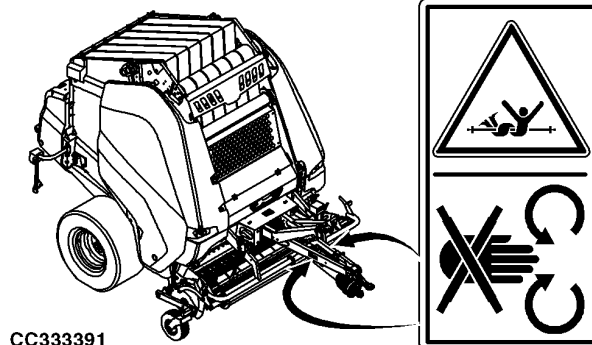


FX,WBZ -74-19NOV91-1/1

TS231 —74—07OCT88

Ballepresserens drivlinje

Hold sikker afstand til den roterende kardanaksel for at undgå personskader.



CC333391

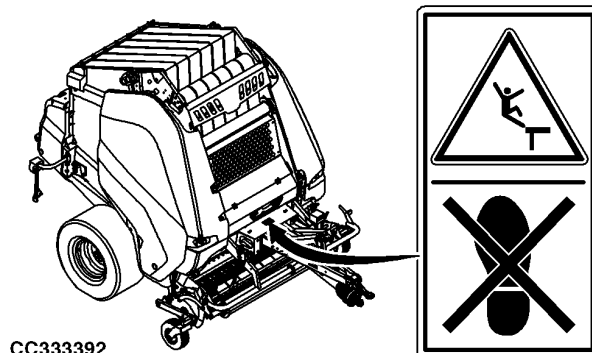
GA87848,000040F -74-02OCT17-1/1

CC333391 —UN—02OCT17

Undgå fald

Undlad at klatre op på maskinen ved adgang til, rengøring eller servicering af den.

For at undgå at falde eller glide må man ikke træde op på maskinen.



CC333392

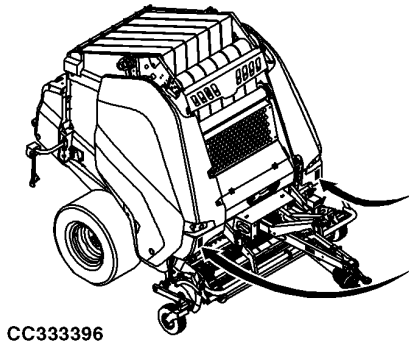
aysdijz,1683635026336 -74-09MAY23-1/1

CC333392 —UN—02OCT17

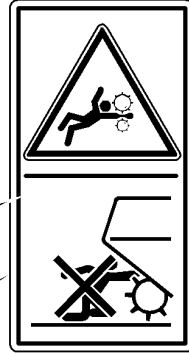
Pickup

Den roterende pickup kan fange dig hurtigere, end du kan nå at komme væk.

Hold sikker afstand til den roterende pickup, da den kan forårsage dødsfald eller alvorlig personskade.



CC333396

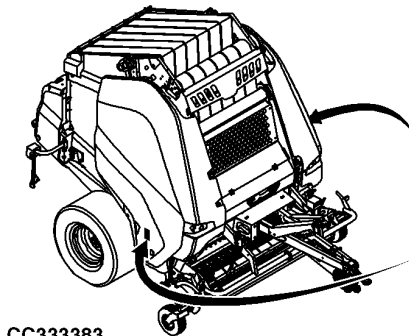


CC333396 —UN—02OCT17

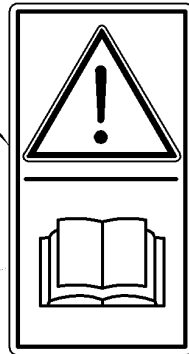
GA87848,000041A -74-02OCT17-1/1

Betjeningsvejledning

Denne betjeningsvejledning indeholder alle oplysninger, som er nødvendige for sikker brug af mejetærskeren. Overhold nøje alle sikkerhedsregler for at undgå ulykker.



CC333383

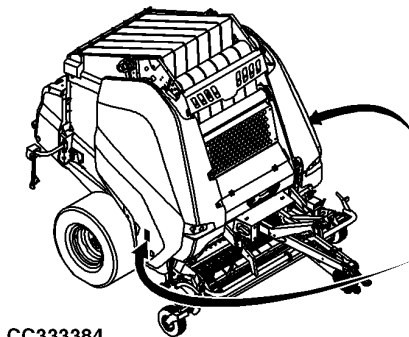


CC333383 —UN—02OCT17

GA87848,000040D -74-02OCT17-1/1

Reparation og vedligeholdelse

Inden der udføres vedligeholdelses- og reparationsarbejde på maskinen skal motoren stoppes, parkeringsbremsen aktiveres, og nøglen fjernes.



CC333384

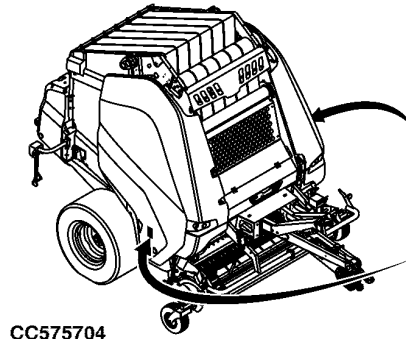


CC333384 —UN—02OCT17

GA87848,000040E -74-02OCT17-1/1

Drivkæder

Undlad at åbne eller afmontere skærmen, når ballepresseren kører.



CC575704

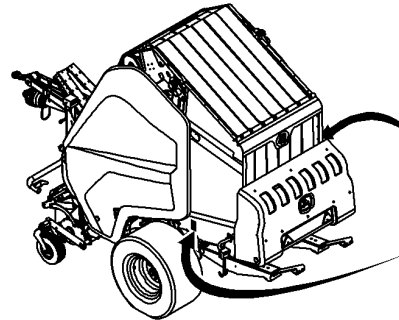


CC575704 —UN—02MAY23

aysdijz,1683017216366 -74-02MAY23-1/1

Rem

Hold afstand til remmen, når maskinen kører.



CC333388



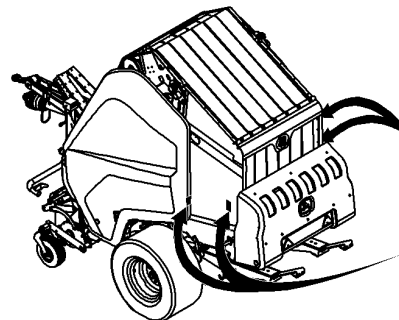
CC333388 —UN—02OCT17

GA87848,0000418 -74-06OCT17-1/1

Bagklappens sikkerhedslås

Bagklappens sikkerhedslås skal altid låses, inden der arbejdes under eller rundt om bagklappen i løftet position.

Hold afstand inden bagklappens sikkerhedslås åbnes.



CC333387



CC333387 —UN—02OCT17

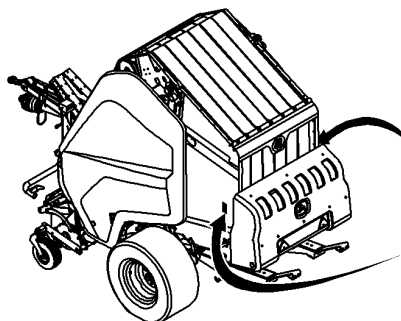
GA87848,0000413 -74-02OCT17-1/1

Løftet bagklap

Tillad aldrig nogen at gå eller arbejde inde under den løftede bagklap.

Hold sikker afstand til den løftede port, som kan lukke hurtigere, end du kan nå at reagere, og forårsage livsfarlige ulykker.

Aktivér altid sikkerhedslåsen, inden der arbejdes på eller rundt om ballepresseren med bagklappen i løftet position.



CC333386



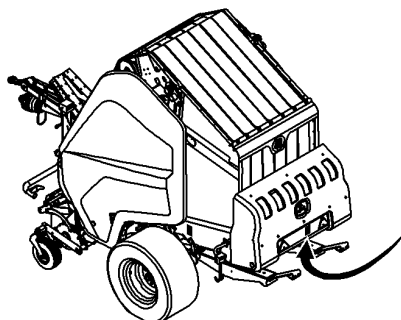
CC333386 —UN—02OCT17

GA87848,0000412 -74-02OCT17-1/1

Aflæsning af balle

Ingen må opholde sig eller arbejde nær ballepresserens bagende.

Hold afstand til ballepresserens bagende, mens en balle aflæsses, da det kan forårsage alvorlig personskade eller dødsfald.



CC333389



CC333389 —UN—02OCT17

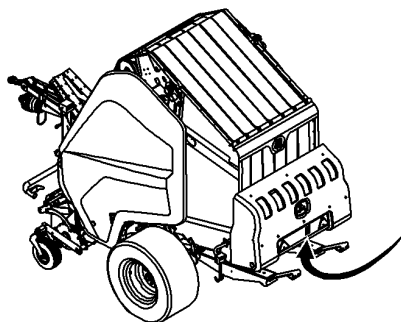
GA87848,0000419 -74-02OCT17-1/1

Åbnet luge

Undlad at lade nogen gå eller arbejde på bagsiden af maskinen.

Hold afstand fra presserens bagende, mens klappen løftes.

Lugen åbner hurtigere, end man kan nå at bevæge sig væk, hvilket kan medføre død eller alvorlig personskade.



CC333390

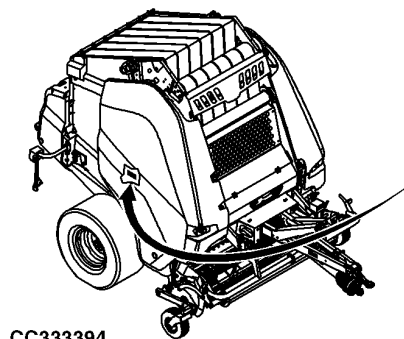


CC333390 —UN—02OCT17

aysdijz,1683636522752 -74-09MAY23-1/1

Tryklufttank

Tryklufttanken er under tryk. Lad kun din John Deere forhandler afmontere og reparere beholderen.



CC333394



CC333394 —JUN—03OCT17

GA87848,0000416 -74-02OCT17-1/1

Klargøring af traktoren

Juster trækbom

⚠ FORSIGTIG: Sørg for, at kraftudtaget er deaktiveret, traktorens motor er slukket, og tændingsnøglen er fjernet før justering.

VIGTIGT: Sørg for at justere trækbommen, før ballepresseren tilkobles. Sørg for, at der ikke er interferens mellem kraftudtagets skærme og trækanordningen.

Ret trækbommens trækbolt hul lodret ind efter midterlinjen på traktorens kraftudtagsaksel.

BEMÆRK: Betragt de andre træktøjstyper som trækbomslifte.

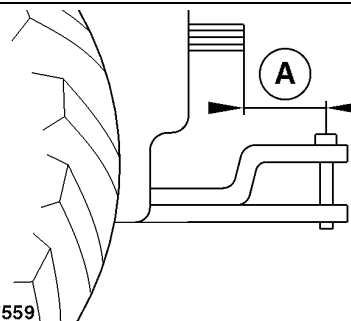
Indstil trækbommen til følgende specifikation:

Specifikation

Enden af
kraftudtagsaksel
til trækbommens
trækboltakse

(A)—Afstand..... Maks. 350 mm
(1 ft 2 in.)

CC577559



A—350 mm (1 ft. 2 in.)

Hvis specifikationen ikke kan opnås, skal du kontakte din John Deere forhandler.

t181334,1683722581257 -74-10MAY23-1/1

CC577559 —UN—10MAY23

Valg af traktors PTO-hastighed

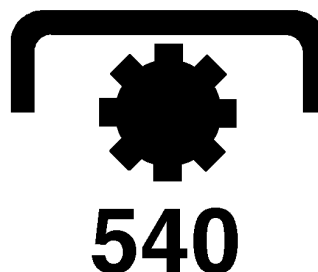
BEMÆRK: Se mærkaten på forsiden af presseren for at vælge traktorens kraftudtagshastighed.

VIGTIGT: Under ingen omstændigheder bør en presser udstyret for et 540 o/min kraftudtagsdrev blive anvendt med en traktor ved 750 eller 1000 o/min kraftudtagshastighed.

Størrelsen på traktorens kraftudtagsaksel skal være 3,5 cm (1-3/8 in.).

Kør altid presseren med traktor kraftudtag ved 540 o/min.

Se traktorens betjeningsvejledning angående installation af den relevante PTO-aksel og indstilling af PTO-hastighed.



CC1020007

GA87848,0000421 -74-25OCT17-1/1

CC1020007 —UN—09JUL01

Justering af traktorens SCV-flow

Indstilling af traktorens hydraulikudtag til det maksimale flow. Med dette flow kan bagklappen åbne indenfor cirka 5 sekunder. Se traktorens betjeningsvejledning for at foretage justeringer.

Sørg for, at SCV-håndtaget er i neutral position, når SCV ikke anvendes.

På traktorer med spærretid skal spærretiden indstilles til 0.



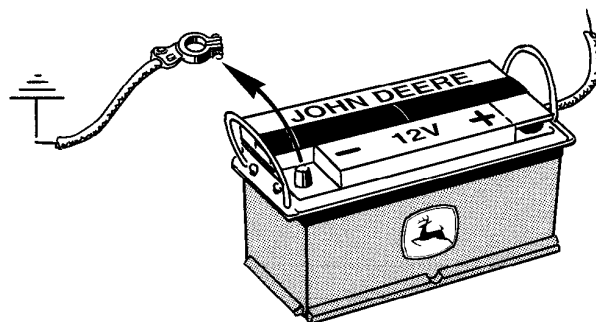
CC000833

CC000833 —UN—05APR95

ga87848,1683116240202 -74-26JUN23-1/1

Strømkrav til ballepresserens elektriske kredsløb og kontrolpaneler

Rundballepresserens elektriske kredsløb og kontrolpaneler arbejder med 12 V elanlæg med minus til stel.



CC1020363

CC1020363 —UN—23AUG01

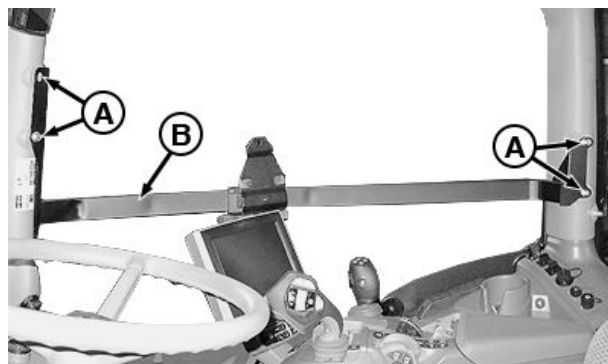
CC03745,0000288 -74-23AUG01-1/1

Installér monitorholder (6000, 6M, 6R, 7000 og 7R serie traktorer)

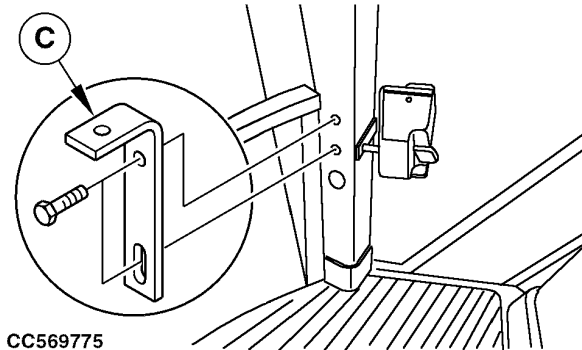
Se, hvordan du monterer monitoren på monteringsskinne (B) eller monteringsholderen (C) i betjeningsvejledningen til traktoren.

A—Monteringspunkt
B—Monteringsskinne

C—Monteringsholder



Monteringsskinne



CC569775

Monteringsholder

aysdijz,1683710185617 -74-10MAY23-1/1

LX372914 —UN—10JUL20

CC569775 —UN—06APR23

Installation af batteri-ledningsnet til tilslutning af kontrolpanel

Kontrolmonitoren SKAL tilsluttes det ekstra stikkontakt (A) og det separate batteri-ledningsnet (B), der leveres sammen med monitoren. Derved undgås elektrisk interferens, der kunne opstå, hvis kun stikkontakten på traktoren anvendes. Det separate ledningsnet (B) skal tilsluttes direkte til batteriets forbindelsesplader.

Gå frem på følgende måde:

1. Bor et hul i siden af traktorkabinen på et passende sted for at montere det ekstra udtag (A).
2. Tilslut presserståltrådene (C), (D) og (E) til udtaget (A), som vist overfor.
3. Før ledningsnettet (B) gennem kabinen op til batteriet.
4. Klem de tilhørende ben (F), (G) og (H) på ledningsenderne. Tilslut den røde presserståltråd (H) til batteriets positiv-rem, den røde presserståltråd (F) til "ON"-positionen på instrumentpanelets hovedkontakt og den sorte presserståltråd (G) til batteriets netgativ-rem.

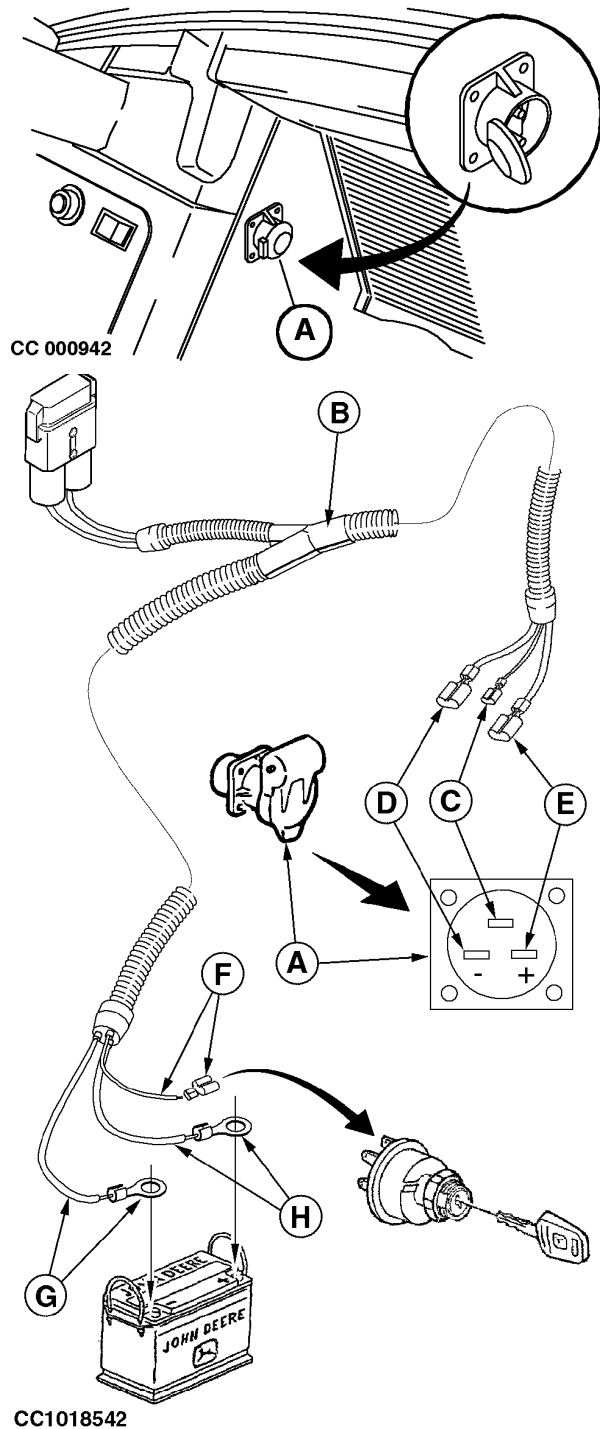
VIGTIGT: Lad være med at tilslutte de RØDE plusledninger (F) og (H) til startmotorens magnetventil!

BEMÆRK: Det specielle ledningsnet (B) kan også leveres som ekstraudstyr for andet tilbehør på traktoren.

BEMÆRK: Afbryd batteriets ledningsnet og monitorens ledningstilslutning, inden der svejses på maskinen.

A—Stikkontakt
B—Batteri-ledningsnet
C—Rød presserståltråd (1,5 mm²)
D—Sort presserståltråd (6,0 mm²)

E—Rød presserståltråd (6,0 mm²)
F—Rød (positiv) presserståltråd (1,5 mm²)
G—Sort (negativ) presserståltråd (6,0 mm²)
H—Rød (positiv) presserståltråd (6,0 mm²)



CC000942—JUN—05APR95

CC1018542—JUN—23OCT00

aysdijz,1683706581712 -74-20JUN23-1/1

Montering af transportabelt ledningsnet til virtuel terminal (skærm) (hvis monteret)

VIGTIGT: Den praktiske stikdåse (I) skal være tilsluttet traktoren efter behov.

Sørg for, at traktorens praktiske stikdåse (I) er korrekt forbundet. Ledningen (B) skal være tilsluttet plus-signalet på traktorens tænding.

Tilslut den virtuelle terminals (skærm) transportable ledningsbundt (D) til følgende udstyr:

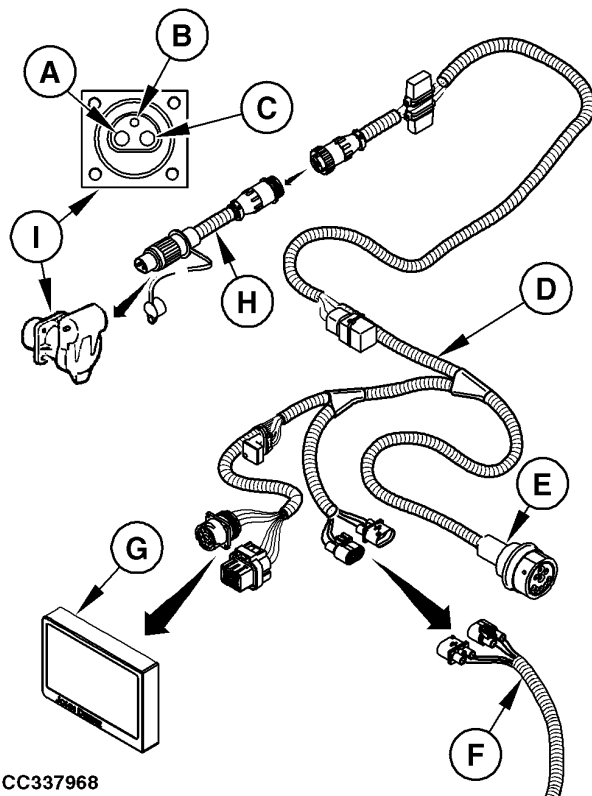
- Strømledningsbundt (F).
- Monitor (G).
- Adapter Nordamerika—Europa (H).

Tilslut adapteren Nordamerika—Europa (H) til den praktiske stikkontakt (I).

Anbring tilslutningen til maskinens ledningsbundt (E) udenfor førerhuset.

VIGTIGT: Før det transportable ledningsnet til den virtuelle terminal (skærm) frakobles, skal man vente på, at skærmen er helt slukket.

A—Rød presserståltråd (6 mm ²)	F—Strømledningsnet
B—Rød (positiv) presserståltråd (1,5 mm ²)	G—Monitor
C—Sort (negativ) presserståltråd (6 mm ²)	H—Adapter Nordamerika—Europa
D—Transportabelt ledningsnet til virtuel terminal (skærm)	I—Praktisk stikkontakt
E—Stik til maskinens ledningsnet	

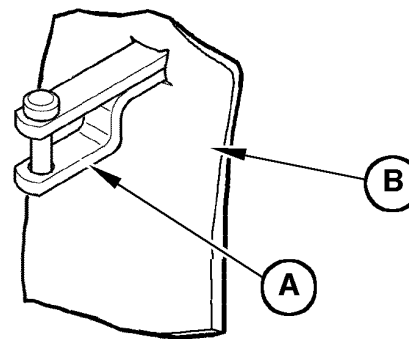


CC337968 —UN—06FEB18

aysdijz,1683640036208 -74-09MAY23-1/1

Brug af trækbommens skærm

Hvis traktorens trækbom (A) tager fat i eller forstyrrer skåret, kan en trækbomskærm (B) være en hjælp.



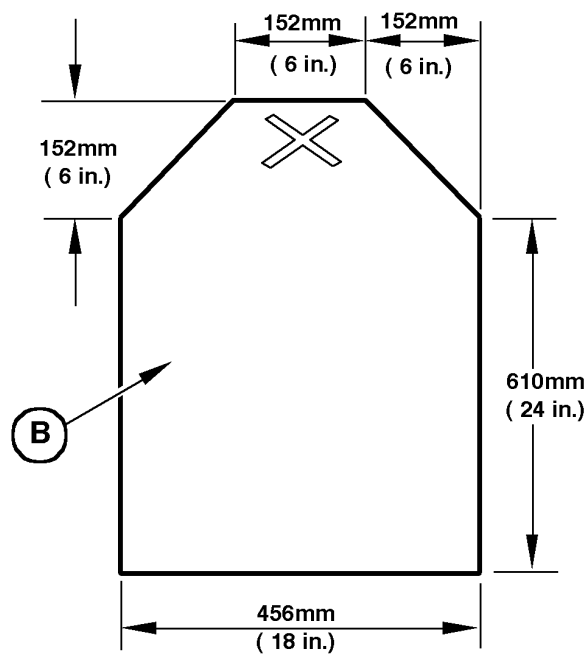
CC007918

CC007918 —UN—12DEC96

Fortsættes på næste side

CC,570RB 003439 -74-15SEP98-1/2

Brug hosstående skitse som eksempel på en sådan skærm (B). Brug et stykke 2- eller 4-lags rem



CC007919

CC007919 — UN — 25NOV96

CC,570RB 003439 -74-15SEP98-2/2

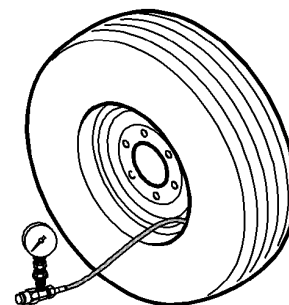
Klargøring af ballepresseren

Dæktryk

Se følgende tabel for at opnå det korrekte dæktryk.

VIGTIGT: Overhold altid de lokale trafikregler når traktoren kører på offentlig vej. Se Observer maksimal transporthastighed i afsnittet Sikkerhed.

VIGTIGT: Ændring af dækstørrelse kræver justering af bremserne. Kontakt din John Deere-forhandler.



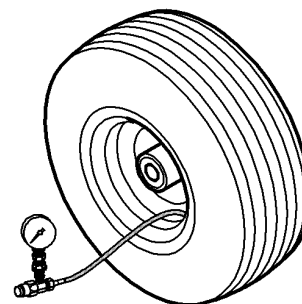
CC1030245

CC1030245—UN—27SEP07

Dæktype	Tryk	
	Med en maksimal transporthastighed på 25 km/t (15 mph)	Med en maksimal transporthastighed på 40 km/t (25 mph)
15/55-17 134 A8	180 kPa (1,8 bar; 26 psi)	230 kPa (2,3 bar; 33 psi)
500/50-17 140 A8	110 kPa (1,1 bar; 16 psi)	150 kPa (1,5 bar; 22 psi)
500/55-20 150 A8	100 kPa (1 bar; 15 psi)	140 kPa (1,4 bar; 20 psi)
620/40 R22.5 148D	120 kPa (1,2 bar; 17 psi)	120 kPa (1,2 bar; 17 psi)

ga87848,1683015497105 -74-05JUN23-1/2

Oppump pickupstøttehjulene til det specificerede tryk:



CC1030246

CC1030246—UN—01OCT07

Tryk	
Pickup-støttehjul	140 kPa (1,4 bar; 20 psi)

ga87848,1683015497105 -74-05JUN23-2/2

Indstilling af maskinvinkel

VIGTIGT: Ballepresserens maskinvinklen skal indstilles korrekt i forhold til den traktor, der anvendes sammen med ballepresseren.

Følg nedenstående trin med henblik på at indstille den korrekte vinkel på ballepresseren, og justér derefter træktøjet, så det passer til traktoren:

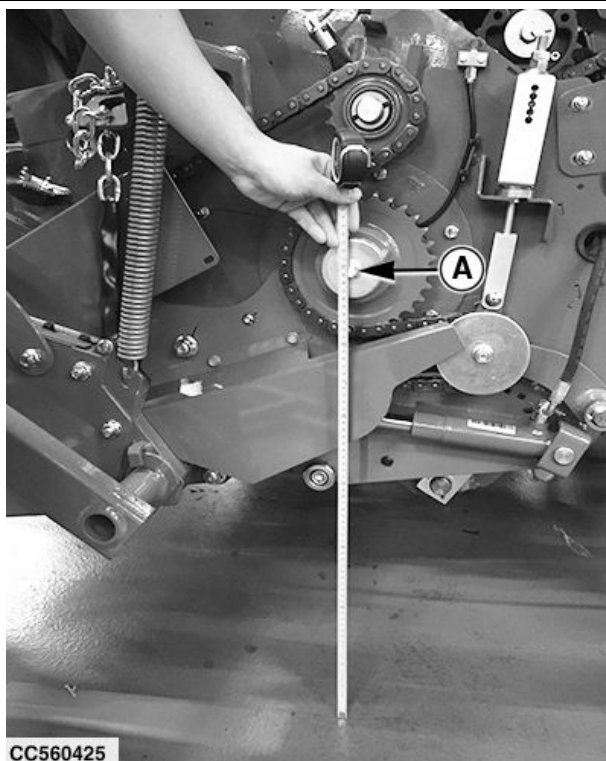
1. Parkér ballepresseren på en plan overflade.
2. Justér støttebenet, indtil rotorakslen (A) når følgende højde:

Dæktype	Højde
15/55-17	710-740 mm (2 ft 4 in-2 ft 5-1/8 in)
500/50-17	
500/55-20	720-750 mm (2 ft 4-3/8 in-2 ft 5-4/8 in)
620/40-R22.5	

BEMÆRK: Højdeområdet måles fra midten af møtrikken til jordoverfladen.

Stræb efter den øvre områdegrænse eller lidt over for at tage højde for traktorens dækafvigelse.

A—Rotoraksel



CC560425 —UN—20MAR23

ga87848,1683015225577 -74-26JUN23-1/1

Justering af trækstang

Trækstangen skal justeres ved hjælp af både trækbolten og boltene mellem trækstangen og ballepresserens ramme, så den passer til traktorkonfigurationen.

VIGTIGT: Sørg for, at traktorens dæktryk er korrekt inden justering af trækstang.

Maskinvinklen skal indstilles, inden trækstangen justeres. Støttebenets position må ikke ændres. Se Indstilling af maskinvinkel i dette afsnit.

1. Flyt traktoren tilbage, så den står tæt på ballepresseren. Ret traktorens træktøj ind efter forenden af ballepresserens trækstang.
2. Indstil trækstangens position til traktorens koblingsenhed.
3. Sæt træktøjet (A), så det står så vandret som muligt.
4. Kontrollér, at de to træktungedele er i samme niveau.
5. Spænd forsigtigt trækstangsrammens fastgørelsesmøtrikker (D), låsemøtrikker (E) og træktøjets fastgørelsesmøtrik (C).

VIGTIGT: Sørg for, at alle ringtænder har HELT fat (ikke står tand på tand), når møtrikkerne (C), (D) og (E) spændes til.

6. Stram trækstangsrammens fastgørelsesmøtrikker (D), låsemøtrikker (E) og træktøjets fastgørelsesmøtrik (C) til det angivne drejningsmoment.

Specifikation

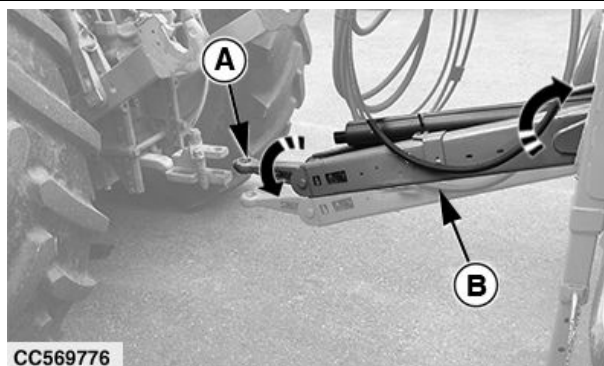
Trækstangsrammens holdemøtrikker—Drejningsmoment.....	700 Nm (516 lb-ft)
Træktungens låsemøtrik—Drejningsmoment.....	300 Nm (221 lb-ft)
Holdemøtrik til træktøj—Drejningsmoment.....	620 Nm (450 lb-ft)

7. Kobl ballepresseren til traktoren.

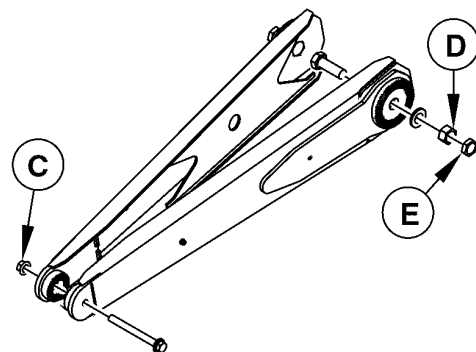
VIGTIGT: Sørg for altid at fastgøre ballepresseren korrekt på traktoren, før der køres på vej og/eller i mark. Se Tilkobling af ballepresser til traktoren i afsnittet Tilkobling.

8. Vip støttebenet op.
9. Kontrollér, at rotorakslens højde er inden for det angivne område. Se Indstilling af maskinvinkel i dette afsnit.

Hvis dette ikke er tilfældet, gå til trin 2 for at ændre trækstangens indstilling.

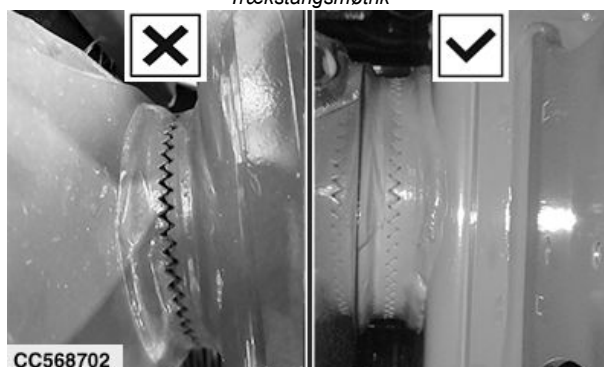


CC569776 —UN—03MAY23



CC569764 —UN—29MAR23

Trækstangsmøtrik



CC568702 —UN—08MAR23

Fejl i tilspænding af trækstang

A—Bagerste trepunktsophæng	D—Møtrik til fastgørelse af trækstangsramme
B—Trækstangsramme	E—Låsemøtrik til trækstangsramme
C—Møtrik til fastgørelse af bagerste trepunktsophæng	

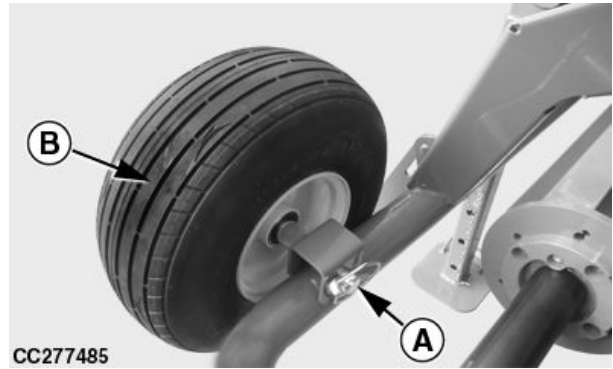
BEMÆRK: Når den korrekte maskinvinkel er bekræftet, skal pickuppens arbejds højde justeres ved hjælp af pickup-støttehjulene. Se Justering af pickup-støttehjul i afsnittet Betjening af ballepresseren.

Montering af standard pickup-støtthjul i arbejdsposition

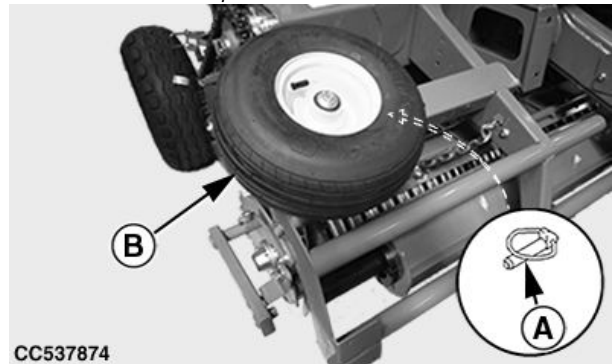
1. Afmonter hurtiglåsestiften (A).
2. Fjern støtthjulet (B) fra beslaget.
3. Anbring støtthjulet (B) på pickuppen som vist. Fastgør det med hurtiglåsestiften (A).
4. Gentag proceduren på den modsatte side.

A—Hurtiglåsestift

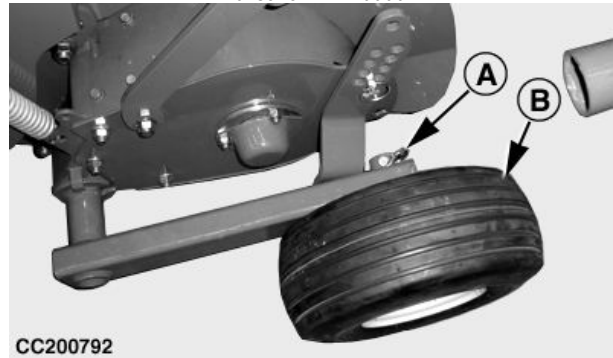
B—Pickup-støtthjul



Op til serienr. 219999



Fra serienr. 220000



ga87848,1681390273440 -74-31MAY23-1/2

CC277485—UN—18JUL16

CC537874—UN—01JUN22

CC200792—UN—12APR13

Indledende opsætning af standardpickup-støtthjulene:

1. Afmonter hurtiglåsestiften (A) og stiften (E).
2. Vælg hulposition (F) på støtten (B) som startposition.
3. Montér hurtiglåsestiften (A) og stiften (E).
4. Gentag proceduren på den modsatte side.

A—Hurtiglåsestift

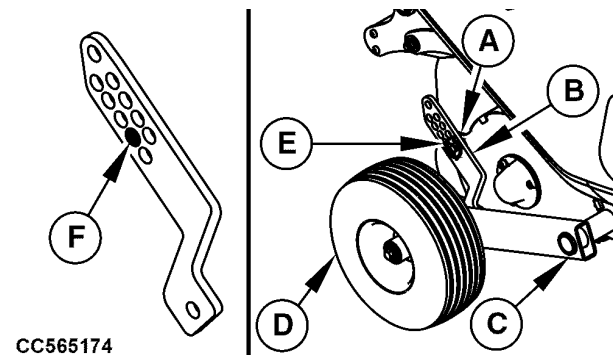
B—Støtte

C—Hjularm

D—Pickup-støtthjul

E—Stift

F—Hulposition



ga87848,1681390273440 -74-31MAY23-2/2

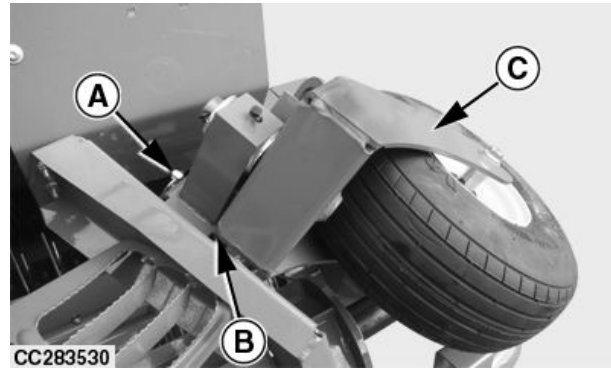
CC565174—UN—13MAR23

Montering af selvoprettende pickup-støttehjul i arbejdsposition

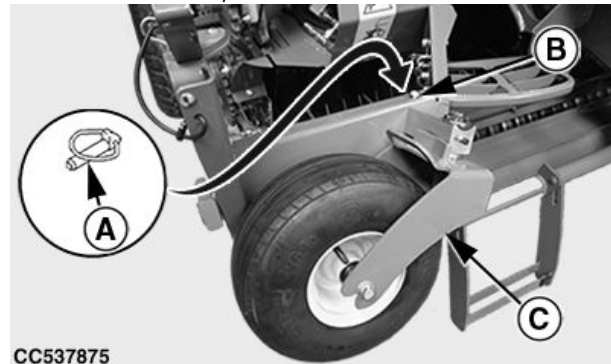
1. Fjern hurtiglåsestift (A) og stift (B).
2. Fjern støttehjulet af støbejern (C) fra dets beslag.
3. Placer støttehjulet af støbejern (C) på pickuppen med håndtaget (D) som vist, og fastgør det med tappen (B) og ringstiften (A).
4. Gentag proceduren på den modsatte side.

A—Hurtiglåsestift
B—Stift

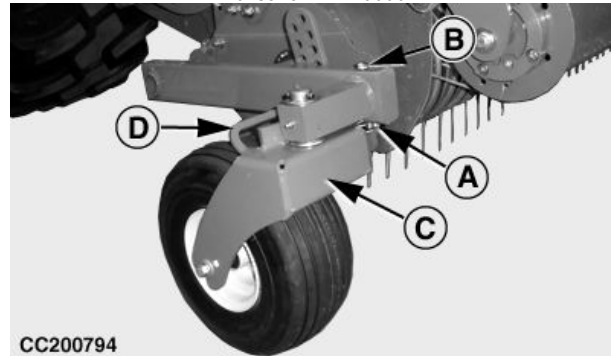
C—Selvoprettende pickup-støttehjul
D—Håndtag til selvoprettende pickup-støttehjul



Op til serienr. 219999



Fra serienr. 220000



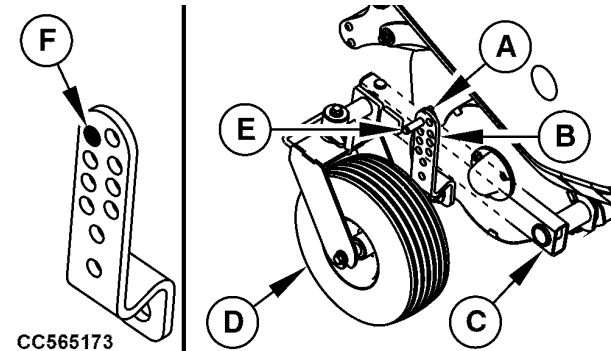
ga87848,1681390273533 -74-31MAY23-1/2

Indledende opsætning af pickup-støttehjulene:

1. Afmonter hurtiglåsestiften (A) og stiften (E).
2. Vælg hulposition (F) på støtten (B) som startposition.
3. Monter hurtiglåsestiften (A) og stiften (E).
4. Gentag proceduren på den modsatte side.

A—Hurtiglåsestift
B—Støtte
C—Hjularm

D—Pickup-støttehjul
E—Stift
F—Hulposition



ga87848,1681390273533 -74-31MAY23-2/2

Valg af netrulle

For at opnå optimal ydelse anbefaler vi brug af **John Deere** netvalse:

Nettype:	Materialebredde (A)	Kernebredde (B)
Standard	1215—1235 mm (3 ft 11-7/8 in—4 ft 5/8 in)	Maksimum 1255 mm (4 ft 1-3/8 in)
CoverEdge™	1285—1305 mm (4 ft 2-1/2 in—4 ft 3-1/2 in)	Maksimum 1320 mm (4 ft 4 in)
John Deere B-Wrap™	1260 mm (49-5/8 in.)	Maksimum 1320 mm (52 in)

BEMÆRK: For at bruge John Deere B-Wrap™ systemet, skal John Deere B-Wrap™ sættet installeres. Kontakt din John Deere-forhandler.

VIGTIGT: Netrullens diameter må ikke overstige 30 cm (11-3/4 in.).

Antallet af netomviklinger kan justeres, med undtagelse af John Deere B-Wrap™.

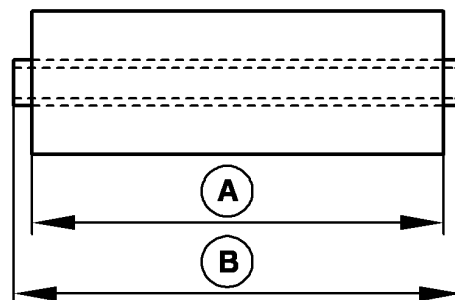
A—Materialebredde

B—Kernebredde

CoverEdge er et varemærke tilhørende Deere & Company
John Deere B-Wrap er et varemærke tilhørende Tama Plastic Industry



CC421116



CC1033200

CC421116 —UN—22OCT20

CC1033200 —UN—05AUG10

GA87848,00010A6 -74-08JAN21-1/1

Behandling af netrulle

VIGTIGT: Beskyt netrullerematerialet mod fugt og beskadigelse. Fjern ikke indpakningen, før rullen skal bruges. Rifter og udtræk kan forårsage ustabil drift og påvirke ballernes

vejrbestandighed. Brug ikke klæbende tape direkte på nettet.

Opbevar netruller på et køligt og tørt sted, beskyttet mod direkte sollys.

CC03745,000023B -74-05JUL01-1/1

Pleje af netbindingsenheden

Gør som følger, før ballepresseren tages i brug:

Tør forsyningsrullerne rene, og kontroller dem for klæbrige pletter. UNDLAD at bruge aggressive rengøringsmidler som benzin, rensebenzin, terpentinolie eller lignende opløsningsmidler til at rengøre gummiføderullen.

Det anbefales at bruge:

- Vand
- Sæbevand

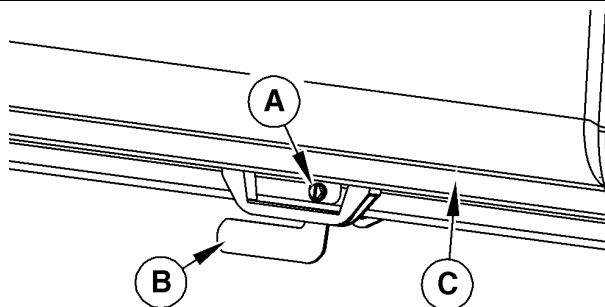
Påfør talkum på gummiføderullen.

ga87848,1683268972312 -74-31MAY23-1/1

Ilægning af netrulle

⚠ FORSIGTIG: Skærmen er fjederspændt, og åbnes hurtigt, når den frigøres.

1. Aktivér traktorens parkeringslås, stop motoren, og tag nøglen ud.
2. Åbn netbindingsskærmen (C) med låsen (A) med et passende værktøj (13 mm nøgle).
Hold skærmen (C) i position, og åbn den herefter ved at trække i låsen (B).
3. Fjern emballagen (hæfteklammere, tape osv.) fra netrullen, inden den sættes i.



CC310414

A—Lås
B—Lås

C—Netbindingsskærm

Fortsættes på næste side

GA87848,0000C3C -74-03JUL19-1/7

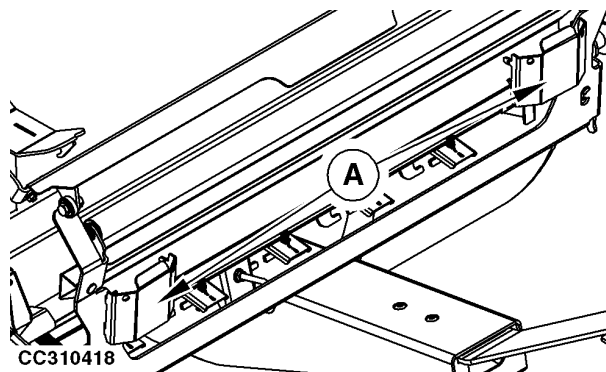
CC310414 —UN—18APR17

4. Montering af netrulle

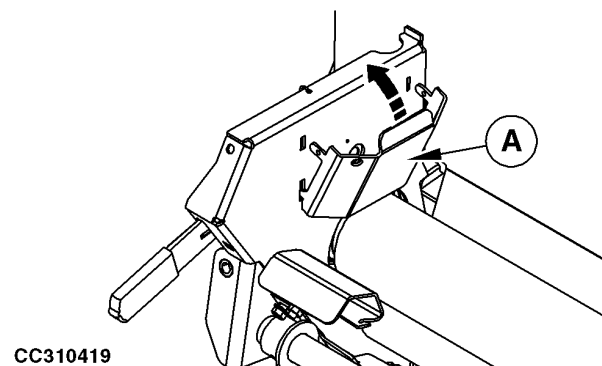
- Ved anvendelse af standard netrulle, skal man fjerne stoppene (A) fra deres beslag, og montere dem på begge sider, som vist. Fastgør stop (A) i hver side med fjedersplitten (B).
- Ved CoverEdge™ og John Deere B-Wrap™ rulle, gå til næste trin.

A—Stop

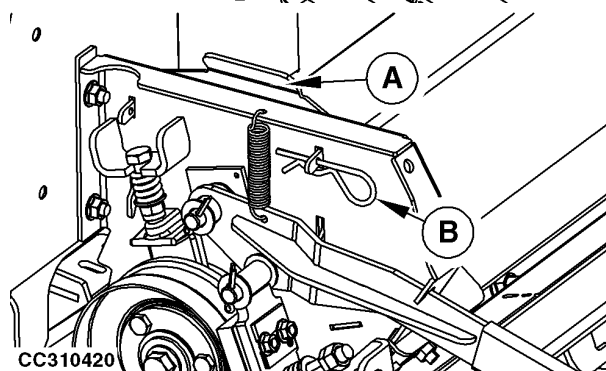
B—Fjedersplit



CC310418 —UN—19APR17



CC310419 —UN—19APR17



CC310420 —UN—19APR17

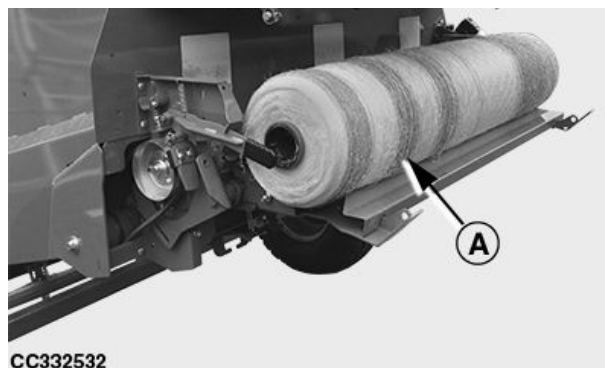
CoverEdge er et varemærke tilhørende Deere & Company
John Deere B-Wrap er et varemærke tilhørende Tama Plastic Industry

Fortsættes på næste side

GA87848,0000C3C -74-03JUL19-2/7

5. Sving nederste strammearm ud.
6. Anbring netvalsen i indførsposition som vist:
 - For standard net og CoverEdge™ rulle, anbring de to farvede striber i venstre side af maskinen.
 - For John Deere B-Wrap™ valse, anbring de blå og hvide striber på kerne (B) på højre side af maskinen.

A—Position for indlægning



CC332532

CC332532 —UN—03OCT17

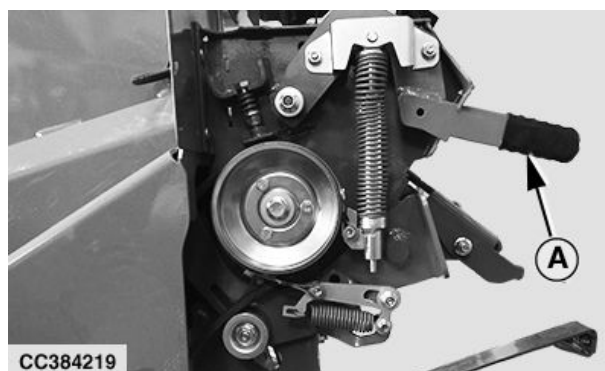
John Deere B-Wrap er et varemærke tilhørende Tama Plastic Industry

GA87848,0000C3C -74-03JUL19-3/7

7. Udløs bremsen til netforsyningsvalsen
Træk grebet (A) ned og ud, og hævn det derefter for at deaktivere bremsen.

BEMÆRK: Når grebet (A) er udløst, skal du holde det i øverste position.

A—Betjeningshåndtag



CC384219

CC384219 —UN—03JUL19

Fortsættes på næste side

GA87848,0000C3C -74-03JUL19-4/7

8. Rul nettet ud og saml dets løse ender.
9. Lav et ombuk på nettet (C), så der dannes en løkke. Før nettets løkke mellem gummirullen (A) og stålrollen (B) som vist. Drej en smule på føderullerne med hånden for at føre materiale ind mellem rullerne.

VIGTIGT: Før ikke mere end 25 mm (1 in) af løkken (D) ind mellem de to valser, da materialet ellers kan vikles sig rundt om valserne.

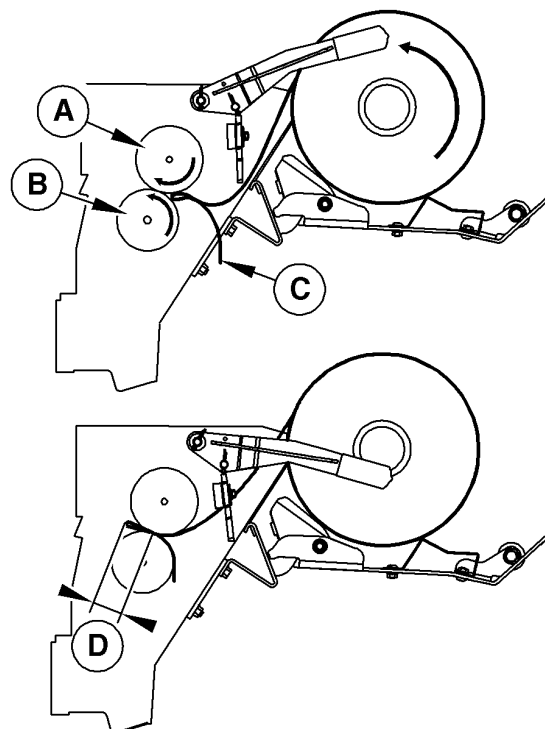
A—Gummirulle
B—Stålrulle

C—Net
D—25 mm (1 in)



CC332533

CC332533 —UN—03OCT17



CC332530

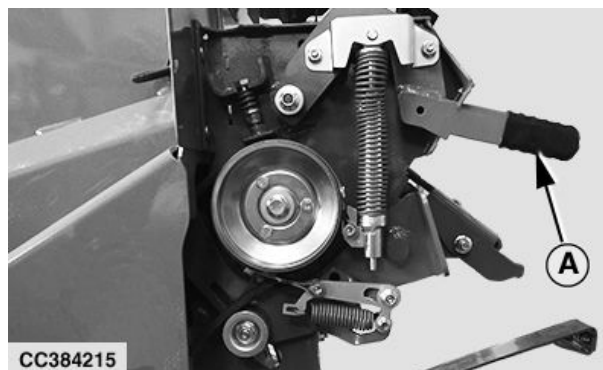
CC332530 —UN—03OCT17

GA87848.0000C3C -74-03JUL19-5/7

10. Træk i betjeningshåndtaget (A) for at aktivere netføderullebremsen. Derefter bør føderullerne ikke længere kunne drejes.

VIGTIGT: Hvis indførrings ruller stadig kan drejes med bremse, se Kontrollér indførrings rullens bremse (kontrol 6) i afsnittet service.

A—Bremsearm



CC384215

CC384215 —UN—03JUL19

Fortsættes på næste side

GA87848.0000C3C -74-03JUL19-6/7

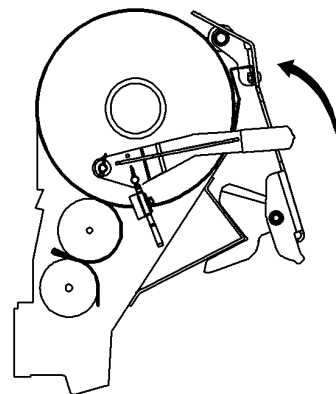
11. Sving den nederste strammearm op, og løft netrullen op på gummirullen mod de rustfri stålplader.
12. Rotér netvalsen for at undgå, at den slækker.
13. Skær overskydende materiale af.
14. Der er plads til to netruller i den bageste netkasse. En til netbindingsprocessen (B), og en ekstra netrulle (A) over denne.
15. Dækslet lukkes ved at trække det ned, indtil låsen tager fat.

VIGTIGT: Tag nettet af gummirullen ved at dreje netrullen efter endt arbejdsdag! Det forhindrer aflejring fra netmaterialet i gummiforsyningsrullerne, således at man undgår startproblemer ved netbinding.

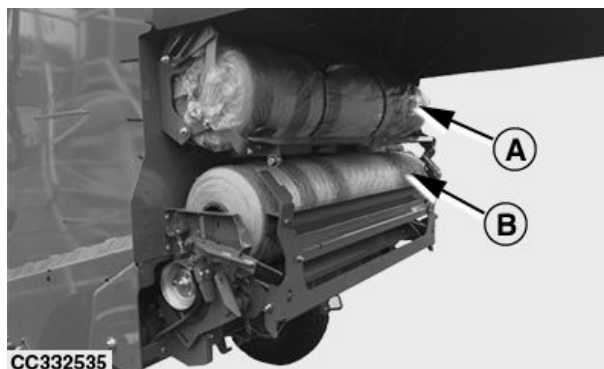
Denne procedure skal også udføres, hver gang ballepresseren bruges med garnbinding.

A—Ekstra netrulle

B—Net til binding



CC332531



CC332535

CC332531 —UN—03OCT17

CC332535 —UN—03OCT17

GA87848,0000C3C -74-03JUL19-7/7

Valg af sejl garn

Vi anbefaler John Deere bindegarn 1000 eller 750 for at opnå optimal ydelse.

En god garnkvalitet spiller en vigtig rolle i pålidelig drift af ballepresseren.

Der bør vælges bindegarn med god trækstyrke og ensartet tykkelse for at opnå en pålidelig pressedrift. Dette er også med til hindre, at seilgarnet knækker under læsning og transport af ballerne.



CC421118

CC421118 —UN—22OCT20

GA87848,00010A7 -74-08JAN21-1/1

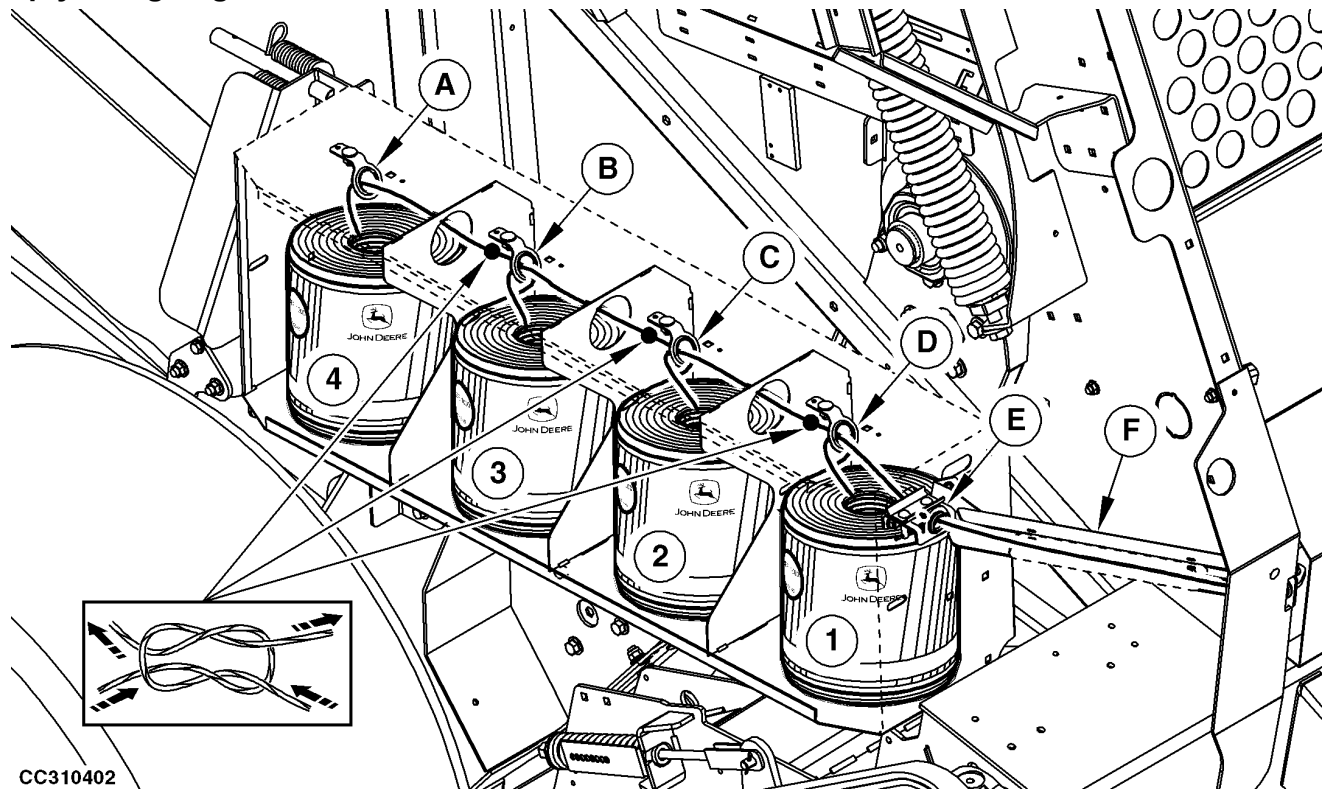
Pleje af bindegarnnøgle

VIGTIGT: Beskyt bindegarnsmaterialet mod fugt og beskadigelse. Fjern ikke det beskyttende lag, før det er klar til brug.

Opbevar det på et køligt og tørt sted, beskyttet mod direkte sollys.

DC82261,000040D -74-23JAN14-1/1

Opfyldning af garnkasser



CC310402

CC310402 — UN — 18APR17

A—Garnføring
B—Garnføring

C—Garnføring
D—Garnføring

E—Garnføring
F—Firkantet rør

Sæt en førsteklasses garnnøgle i hver af garnkassens rum. Sørg for, at de udtrukne bindegarnender kommer fra nøglernes "topender".

1. Åbn sidedøren.
2. Sæt en førsteklasses garnnøgle i hver af garnkassens rum. Sørg for, at de udtrukne bindegarnender kommer fra nøglernes "topender".
3. Før garnet gennem garnføringerne, som vist.
4. Saml garnet ved at binde den indvendige ende af kuglen (4) til den udvendige ende af kuglen (3), derefter den indvendige ende af kuglen (3) til den udvendige ende af kuglen (2), derefter den indvendige ende af kuglen (2) til den udvendige ende af kuglen (1).

Brug råbåndsknob til sisalgarn og pladebindeknude til plasticgarn til at binde garnenderne sammen.

5. Før den indvendige ende af kuglen (1) gennem garnføringen (E) og det firkantede rør (F).
6. Afskær de løse garnender så tæt på knuden som muligt.
7. Fastgør kuglerne med en elastisk strammer.
8. Luk sidelemmen.
9. Gentag dette i den anden side.

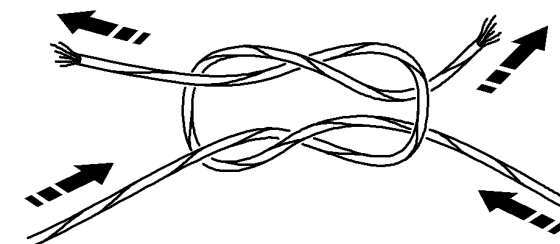
NB02380,0000507 -74-04OCT17-1/1

Knude til bindegarn

VIGTIGT: Knuden skal være så lille, at den kan passere uhindret gennem garnstyr og garnarm.

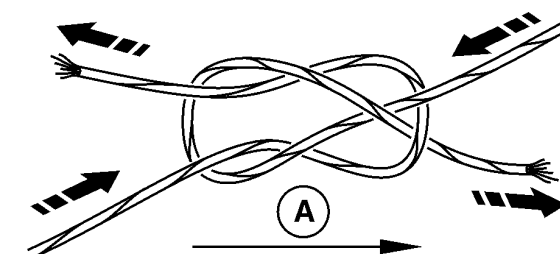
Vi anbefaler at binde garnkuglerne sammen med et råbåndsknob eller ændret råbåndsknob, som vist. Bind om nødvendigt garnkuglerne sammen med en pladebindeknode, som vist.

A—Bindegarnets flowretning



CC1034420

Ændret råbåndsknob



CC1034421

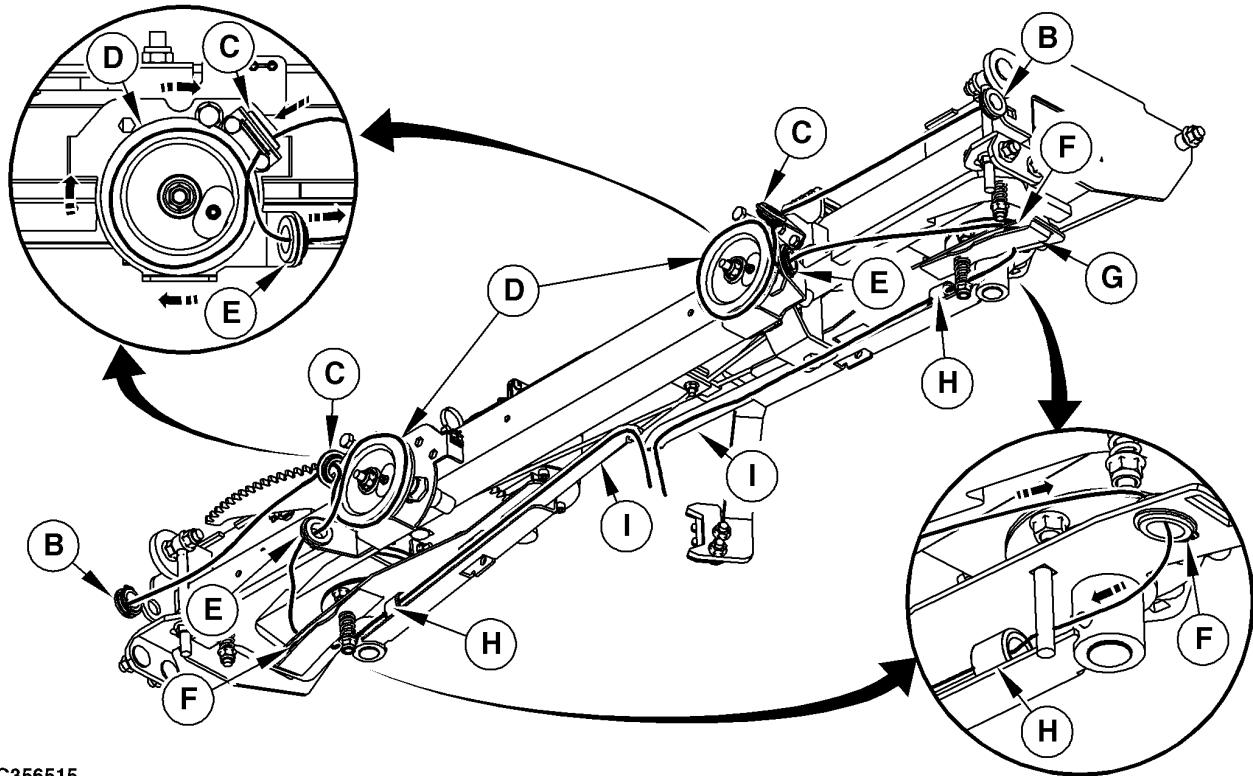
Flagstik

CC1034420 —UN—15SEP11

CC1034421 —UN—08DEC11

NB02380,000050E -74-04OCT17-1/1

Før sejl garn fra garnkassen til garnarmene (garnarmsrør)



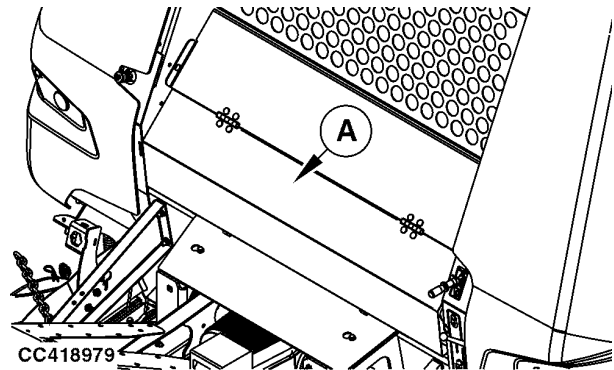
CC356515

1. Åbn garnbindingssystemets skærm (A).
2. Før garn fra garnføring (B) til remskiven ved den øverste garnføring (C).
3. Læg garn omkring skiven (D), som vist.
4. Før sejlgarn gennem remskiven ved nederste garnføring (E).
5. Træk og drej derefter garnspændingsplade (G), så den frakobles.
6. Før sejlgarn gennem garnføring (F).
7. Før garn under strammepladen (G).
8. Før garn gennem armens garnføring (H).
9. Tråd sejlgarnet gennem garnarmsrøret (I).
10. Træk i sejlgarnet for at opnå den angivne afstand (K) fra enden af garnarmen til garnende.

Specifikation

Enden af garnarm til
garnende—Afstand..... 150 mm
(6 in)

11. Tilkobl garnspændingsplade (G) igen.



A—Skærm til garnbindingssystem	F—Garnføring
B—Garnføring	G—Garnspændingsplade
C—Remskive, øverste garnføring	H—Arm til garnføring
D—Remskive	I—Garnarm
E—Remskive, nederste garnføring	

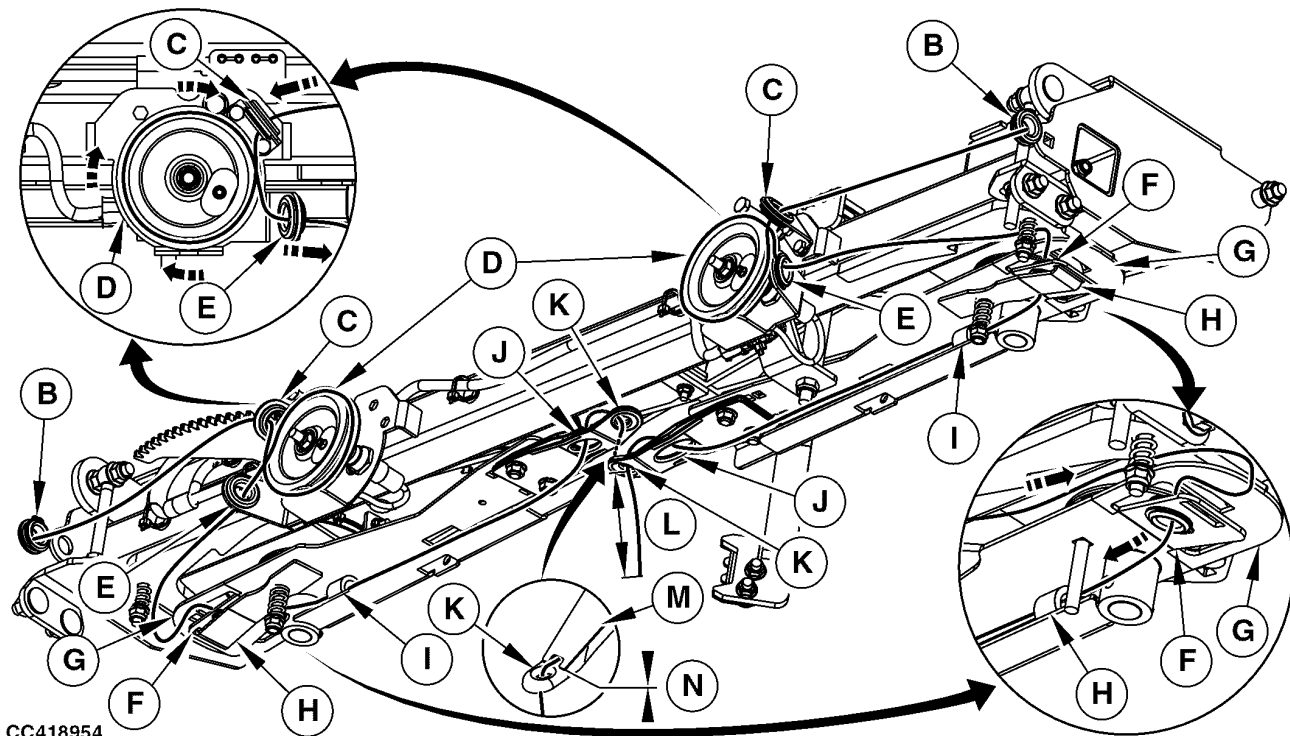
12. Luk garnskærm (A).

GA87848.0001081 -74-23DEC20-1/1

CC356515 —UN—05JUL 18

CC418979 —UN—18DEC20

Før sejl garn fra garnkassen til garnarmene (justerbare garnarmsrør)



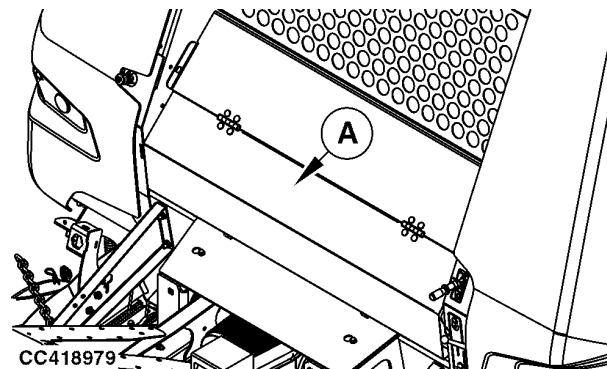
CC418954 —UN—16DEC20

CC418954

1. Åbn garnbindingssystemets skærm (A).
2. Før garn fra garnføring (B) til remskiven ved den øverste garnføring (C).
3. Læg garn omkring skiven (D), som vist.
4. Før sejl garn gennem remskiven ved nederste garnføring (E).
5. Træk og drej derefter garnspændingsplade (H), så den frakobles.
6. Før sejl garnet mellem garnføringen (F) og garndeflektoren (H).

BEMÆRK: Før ikke sejl garnet gennem hullet i garndeflektoren (H).

7. Før sejl garn gennem garnføring (F).
8. Før sejl garnet under garnspændingspladen (H).
9. Før sejl garnet gennem armens garnføring (I).
10. Før sejl garnet gennem hullet i garnarm (J) og under fjederplade (M).
11. Før sejl garnet gennem hullet i garnarm (K).
12. Kontrollér, at den gaffelformede ende af fjederplade (M) er i kontakt (afstand (N)) med garnforlængelsesarme (K) som vist.
13. Træk i sejl garnet for at opnå den angivne afstand (L) fra enden af garnarmen til garnden.



CC418979

CC418979 —UN—18DEC20

A—Skærm til garnbindingssystem	H—Garnspændingsplade
B—Garnføring	I—Arm til garnføring
C—Remskive, øverste garnføring	J—Hul i garnarm
D—Remskive	K—Hul i garnarm
E—Remskive, nederste garnføring	L—Afstand
F—Garnføring	M—Fjederplade
G—Garndeflektor	N—Afstand

Specifikation

Enden af garnarm til garnde—Afstand..... 150 mm
(6 in)

14. Tilkobl garnspændingsplade (H) igen.

GA87848,0001082 -74-23DEC20-1/1

Kontrol af hjulmøtrikkernes drejningsmoment

VIGTIGT: Hver gang et hjul har været af- og påmonteret, skal du kontrollere hjulmøtrikkens drejningsmoment ved de intervaller, der er angivet i afsnittet Indkøringsperiode.

Spænd hjulmøtrikkerne diagonalt iht. følgende specifikation:

Specifikation

Hjulmøtrikker—Drejningsmoment.....	270 Nm (200 lb-ft)



CC575701—UN—28APR23

ga87848,1683269243176 -74-31MAY23-1/1

Tilkobling

Brug kun det godkendte træktøj

⚠ FORSIGTIG: Brug kun et træktøj, der er godkendt til din maskine, sammen med den relevante koblingsenhed.

Kontrollér altid, at din træktræktøj er i overensstemmelse med den lokale regulering.

Godkendte bagerste trepunktsophæng til rundballepressere	
Bagerste trepunktsophæng	Anbefalet trækstangsposition
DC217306	Lav
DC221194	Lav
DC223340	Lav
DC223342	Høj
DC223344	Lav
DC223909	Lav
DC224136	Lav
DC225809	Lav
DC226463	Lav
DC239698	Lav

Træktøjerne er designet til tilkobling på følgende traktors træktræktøjer:

Træktøj med kugleled: DC217306; til 80 mm kuglekoblingsanordning til traktorer (ISO24347).

Gaffelbolt: DC221194; til traktorens trækbom (ISO6489-3).

Lige bagerste trepunktsophæng med 40 mm øje: DC223340, til traktorens anhængertræk (ISO6489-2) eller trækstang cat2 (ISO6489-3).

Vinklet bagerste trepunktsophæng med 40 mm øje: DC223342, til traktorens anhængertræk (ISO6489-2) eller traktorens trækstang cat2 (ISO6489-3).

Lige træktøj med 50 mm øje: DC223344 til hydraulisk træktøj til traktor (ISO6489-1) eller Piton-Fix-træktøj (ISO6489-4).

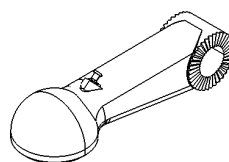
Svingbart træktøj med 35 mm øje: DC223909; til ikke-svingbart bagerste trepunktsophæng til traktor (ISO6489-5), piton-fix bagerste trepunktsophæng (ISO6489-4), eller traktorens trækbom kat3 (ISO6489-3).

Drejeligt bagerste trepunktsophæng med 50 mm øje: DC224136, til ikke-svingbart anhængertræk til traktor (ISO6489-5), Piton-Fix-anhængertræk (ISO6489-4) eller trækstang til traktor cat3 (ISO6489-3).

Lige træktøj med 33 mm kugleøje: DC225809; for traktorens trækstang cat2 (ISO6489-3).

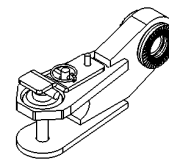
Lige træktøj med 42 mm kugleøje: DC226463; til traktorens trækbom kat3 (ISO6489-3).

CC404700 —UN—16APR20



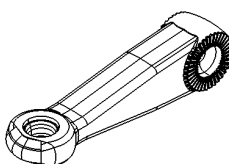
DC217306

CC574297 —UN—12APR23



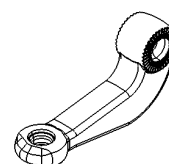
DC221194

CC404697 —UN—16APR20



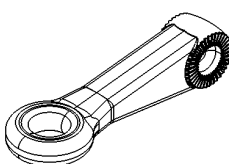
DC223340

CC574299 —UN—13APR23



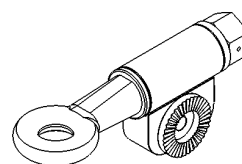
DC223342

CC574298 —UN—13APR23



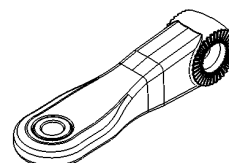
DC223344

CC404702 —UN—16APR20



DC223909, DC224136

CC565104 —UN—22FEB23



DC225809, DC226463

CC565114 —UN—28FEB23

ga87848,1679649110541 -74-13APR23-1/1

Tilkobling af ballepresser til traktor

1. Justér trækstangen, se Justering af trækstang i afsnittet om klargøring af traktoren.
2. Bak traktoren imod ballepresseren. Ret traktorens træk ind efter forenden af ballepresserens trækstang.
3. Aktivér traktorens parkeringslås, stop motoren, og tag tændingsnøglen ud.
4. Kobl ballepresseren til traktoren. Se betjeningsvejledningen til traktoren.
5. Vip støttebenet op, se Vipning af støtteben i dette afsnit.
6. Tilslut teleskop-drivakslen til traktorens kraftudtagsaksel, se Tilslutning af teleskop-drivaksel til traktorens kraftudtagsaksel i dette afsnit.
7. Tilslut sikkerhedskæden, se Tilslutning af sikkerhedskæde i dette afsnit.
8. Tilslut til traktorens hydrauliksystem: Se Tilslut til traktorens hydrauliksystem i dette afsnit.
9. Tilslut anhængerstikket, se Tilslutning af syvpolet anhængerstik i dette afsnit.
10. Tilslut maskinens ledningsnet: Se Tilslut maskinens ledningsnet i dette afsnit.



11. Hvis monteret, skal videokameraets ledningsnet tilsluttes, se Tilslutning af videokameraets ledningsnet (hvis monteret) i dette afsnit.
12. Tilslut bremserne, se Tilslutning af hydrauliske bremser (hvis monteret) eller Tilslutning af trykluftbremser (hvis monteret) i dette afsnit.
13. Afbryd maskinens parkeringsbremse, se Afbrydelse af maskinens parkeringsbremse (ballepresser med hydrauliske bremser) eller Afbrydelse af maskinens parkeringsbremse (ballepresser med trykluftbremser) i dette afsnit.

ga87848,1677166146807 -74-19APR23-1/1

Vip støttebenet op

Efter ballepresserens tilkobling til traktoren sikres støttebenet (A) i løftet position som vist.

Fastgør støttebenet (A) med bolt (B) på følgende måde:

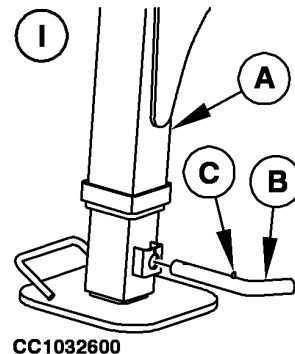
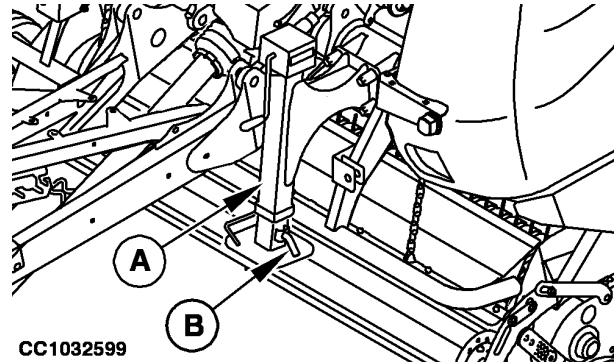
1. Isæt stiften (B) som vist i trin (I).
2. Drej stiften (B) som vist i trin (II) for at sikre støttebenet i løftet position.

VIGTIGT: Kontrollér, at splitten (C) er isat korrekt.

3. Indsæt fjederlåsestift (D) i stift (B) som vist i trin (II).

A—Støtteben
B—Stift

C—Split
D—Fjedersplit



NB02380,0000473 -74-22JUN17-1/1

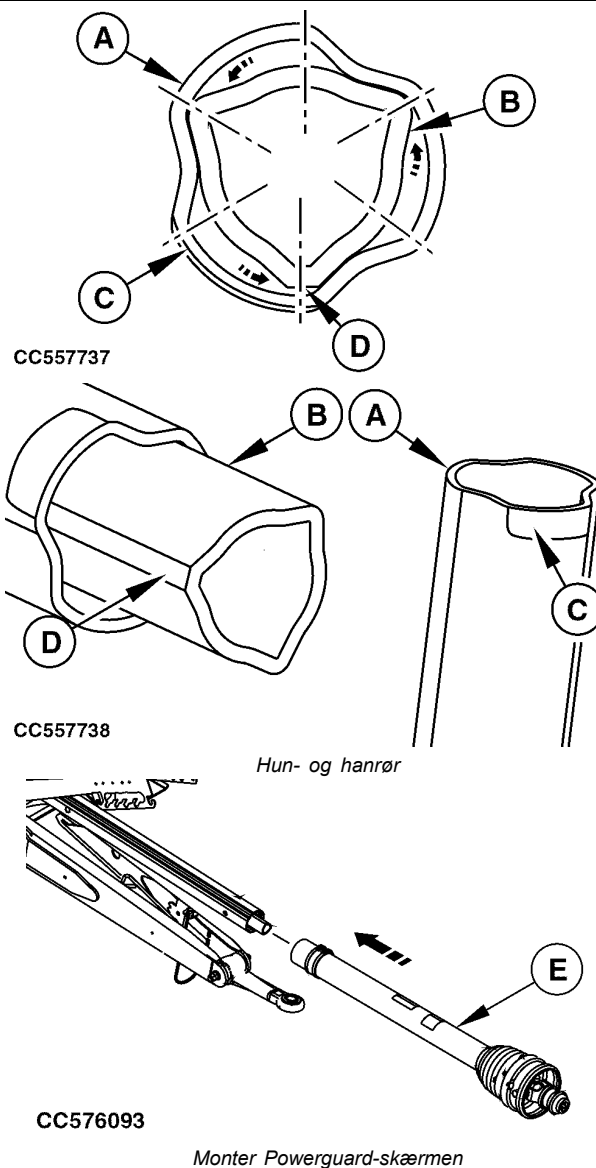
Montering af teleskopdrivlinje

Monter kraftudtagsakslen ved at montere hanrøret (B) i hunrøret (A) ved at justere det flade hjørne (D) til den klemte flade (C).

VIGTIGT: Hanrøret (B) skal kunne rotere ca. 30 grader i hunrøret (A).

A—Hunrør
B—Hanrør
C—Klemte overflade

D—Fladt hjørne
E—Skærm



CC557737 —UN—03MAR23

CC557738 —UN—05APR23

CC576093 —UN—26APR23

ga87848,1679988549568 -74-26APR23-1/1

Tilslutning af teleskopdrivakslen til traktorens kraftudtagsaksel

⚠ FORSIGTIG: Fastgør aldrig teleskopdrevakslen, når traktoren kører.

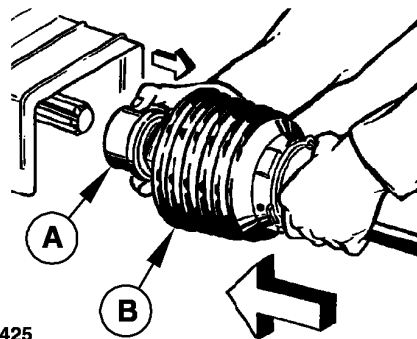
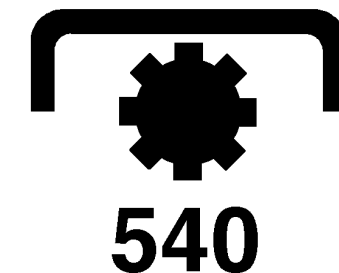
Brug aldrig en stålhammer til at til- eller frakoble drivakslen til kraftudtagsakslen.

VIGTIGT: Sørg for, at drivakslens og kraftudtagsakslens noter er fri for maling, smuds, avner og grater.

1. Frakobl kraftudtaget, aktiver parkeringsbremsen og/eller sæt transmissionen i "PARKERING", stop traktorens motor, og tag nøglen ud.
2. Træk låsekransen tilbage (A). Låsekransen (A) vil "klikke" og forblive i åben position.
3. Tilslut teleskopdrevakslen til traktorens kraftudtag 540 o/min. Jævnfør mærkaten på presseren til at vælge traktorens kraftudtagshastighed. Skub teleskopdrevakslen på traktorens kraftudtagsaksel, indtil låsekransen (A) springer fremad. Låsekrans (A) vil "klikke".
4. Kontrollér, at teleskopdrevakslen er låst ved at trække skærmen tilbage (B). Træk ikke i låsekransen (A), da det vil frigøre låsen.

BEMÆRK: Se den grundlæggende betjeningsvejledning om teleskopdrivakslen mht. korrekt tilkobling af teleskopdrivakslen til traktorens kraftudtagsaksel.

CC1020007



CC1034425

A—Låsering

B—Afskærmning

NB02380,00003CA -74-20APR17-1/1

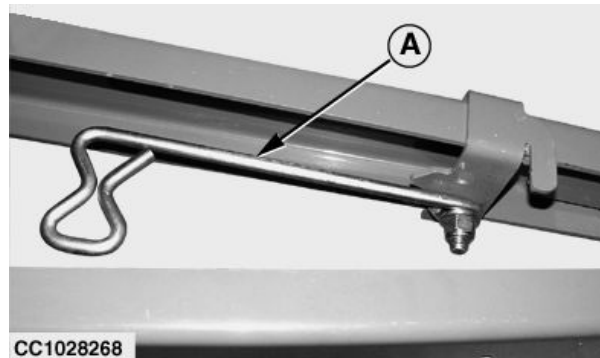
CC1020007—UN—09JUL01

CC1034425—UN—15SEP11

Holder til teleskopisk trækaksel

Under arbejde med presseren opbevares beslaget (A), så det ligger parallelt med trækrammens vange som vist.

A—Holder



CC1028268

OUCC006,0001AD9 -74-03SEP13-1/1

CC1028268—UN—21SEP06

Tilslutning af sikkerhedskæde

Hvis maskinen er udstyret med en sikkerhedskæde, skal sikkerhedskæden føres gennem løkken på trækbommen (hvis monteret) og tilsluttes traktorens trækboms støttestruktur som vist. Fastgør ikke til trækbommen. Fjern alt slæk bortset fra det nødvendige til drejning.

VIGTIGT: Overhold altid de lokale trafikregler, når traktoren kører på offentlig vej.



CC565106

CC565106 —UN—19APR23

1181334,1687177134758 -74-21JUN23-1/1

Tilslutning til traktorens hydrauliksystem

! FORSIGTIG: Det maksimale arbejdstryk for ballepresserens hydraulikslanger er ca. 21000 kPa (210 bar; 3045 psi). For at undgå skader, forårsaget af højtryks- væskesprøjt, skal motoren stoppes, og alt tryk i systemet aflastes, før hydraulikrør eller andre rør adskilles eller samles. Spænd alle tilslutninger, før systemet sættes under tryk.

Før hydrauliksystemet tilsluttes, skal kraftudtaget frakobles, parkeringsbremsen aktiveres, motoren standses, og nøglen tages ud.

VIGTIGT: Alle hydraulikkoblinger skal være fri for snavs, støv og sand. Man skal sætte hætter på væskeåbninger til man er klar til at forbinde. Fremmedlegemer kan beskadige hydrauliksystemet.

1. Tilslutning af hydraulikslanger til lugeløft

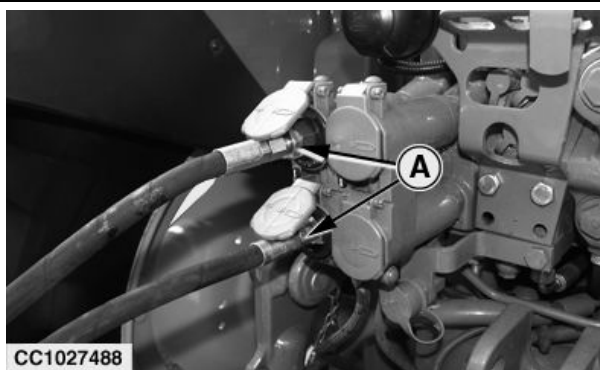
Tilslut bagklappens hydraulikslanger (A) til en dobbeltvirkende styreventil til betjening af bagklappen.

Kontroller, at symbolerne (B) på dækslerne, der angiver cylinderens bevægelse, svarer til symbolerne (C) på slangeidentifikationspladen (D).

Skub slangerne godt ind i traktorens stikforbindelser.

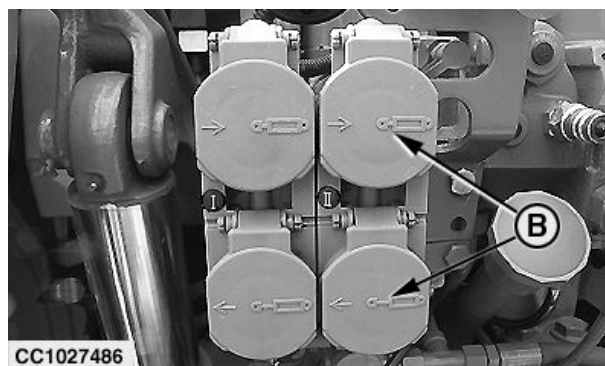
A—Lugens hydraulikslanger
B—SCV-symboler

C—Symboler på identifikationspladen
D—Identifikationsplade til slange



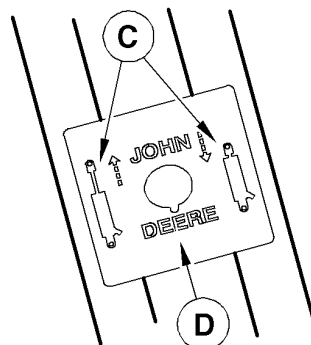
CC1027488

CC1027488 —UN—11JUL05



CC1027486

CC1027486 —UN—11JUL05



CC1026711

CC1026711 —UN—03DEC04

Fortsættes på næste side

ga87848,1687437809891 -74-22JUN23-1/2

2. Tilslutning af hydraulikslanger til pickup-styreventil

BEMÆRK: Se traktorens betjeningsvejledning for at tilslutte pickup-hydraulikslangen til det anbefalede udtag.

Tilslut pickup-styreventilens hydraulikslanger (A) til en dobbeltvirkende SCV for at betjene pickup-liften.

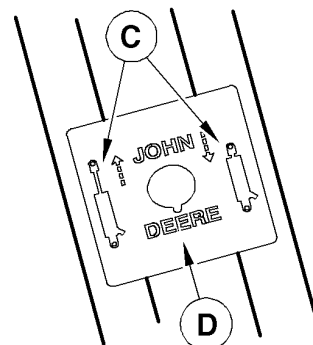
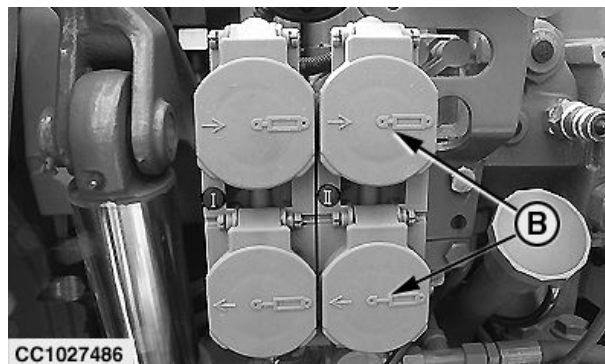
BEMÆRK: Styring af forsnitterkniv og sænkegulv anvender samme fjernstyreventil som til at hæve eller sænke pickupperen.

Kontroller, at symbolerne (B) på dækslerne, der angiver cylinderens bevægelse, svarer til symbolerne (C) på slangeidentifikationspladen (D).

Fastgør slangerne forsvarligt i traktorens åbninger.

A—Pickup-hydraulikslange
B—SCV-symbol

C—Symbol for identifikations-
plade
D—Identifikationsplade til
slange



ga87848,1687437809891 -74-22JUN23-2/2

CC1027490 —UN—11JUL05

CC1027486 —UN—11JUL05

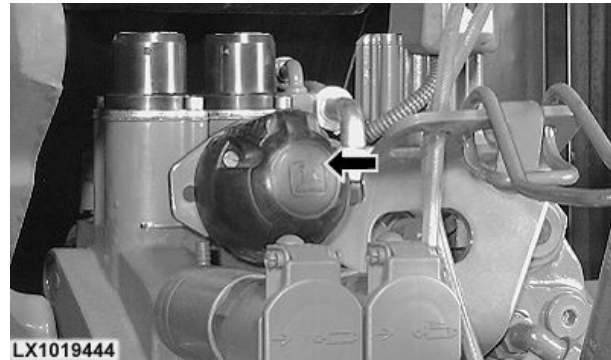
CC1026711 —UN—03DEC04

Tilslutning af syvpolet anhængerstik

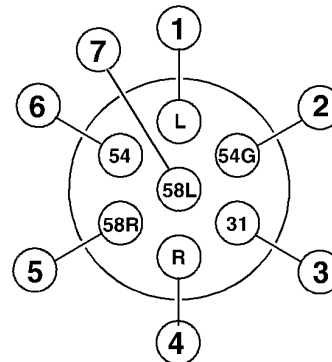
Tilslut stikket til kørelys på traktorens syvpoledede stik.

Ledningsnettet til kørelys på denne maskine modsvarer 1724 ISO standard.

Terminal	Funktion	Reference
1	Venstre blinklys	I
2	—	54G
3	Jordforbindelse	31
4	Højre blinklys	R
5	Højre bagerste positions- og markeringslys	58R
6	Bremselys	54
7	Venstre bagerste positions- og markeringslys	58 L



Syvpolet stik på traktor



CC017032

GA87848,0000423 -74-05OCT17-1/1

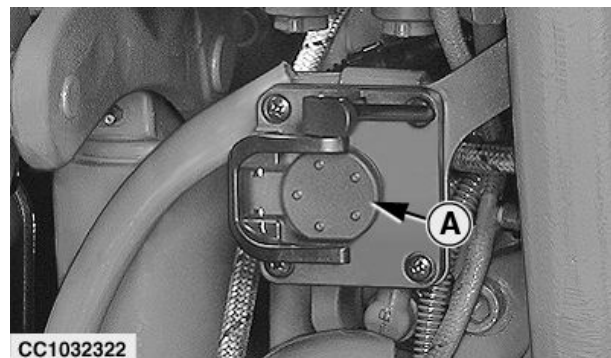
LX1019444 —UN—17SEP99

CC017032 —UN—25FEB00

Tilslutning af maskinens ledningsnet

Tilslut maskinens ledningsnetstik til ISOBUS redskabs-igangsættelsestilslutning (A).

A—ISOBUS-redskabs-
igangsættelsestilslutning



CC1032322

NB02380,0000233 -74-05DEC16-1/1

CC1032322 —UN—17DEC09

Tilslutning af videokameraets ledningsnet (hvis monteret)

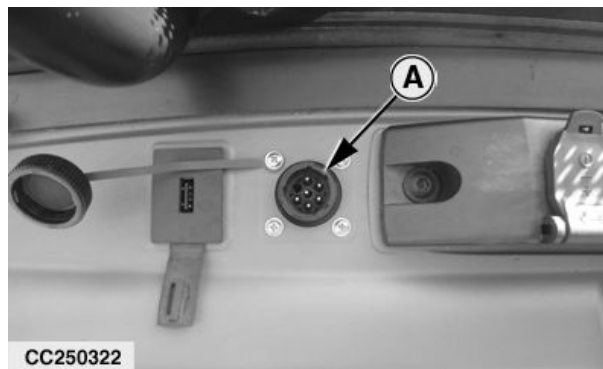
Tilslut videokameraet til traktorens kamerastikholder (A) eller til den eksterne monitorstikholder (B). Se traktorens betjeningsvejledning for at finde den.

A—Stikholder - Traktorens videokamera

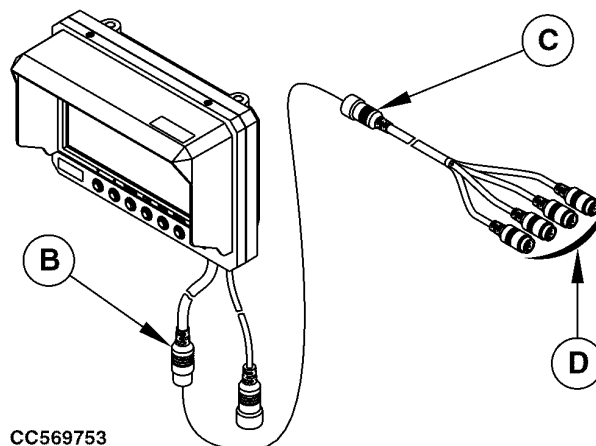
B—Stik - Videokamera til ekstern monitor

C—Stik - forlænger til monitor

D—Stik - forlænger til kamera



Tilslut ledningsnet til videokamera - traktor



Tilslut videokameraets ledningsnet - ekstern monitor

ga87848,1677243495187 -74-11MAY23-1/1

CC250322—UN—30SEP15

CC569753—UN—09MAR23

Tilkobl hydrauliske bremses (hvis monteret)

Fjern hættten fra anhængerbremssekoblingen (A), tilslut trykslangen og kontrollér at tilslutningerne er helt rene.

Træd på bremsepedalerne for at betjene den hydrauliske anhængerbremse. Bremseseffekten afhænger af, hvor hårdt der trædes på bremsepedalerne.

VIGTIGT: Undgå unødigt slid på bremserne ved at overholde følgende:

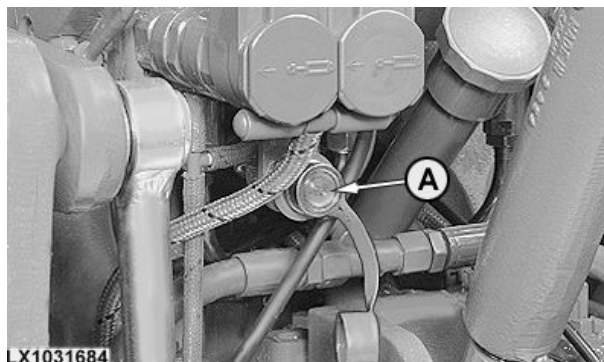
Sørg for, at trykslangen er tilsluttet.

Ved kørsel ned ad bakke vælges samme gear som ved kørsel op ad bakke.

Kontrollér med jævne mellemrum, at den hydrauliske anhængerbremse fungerer korrekt.

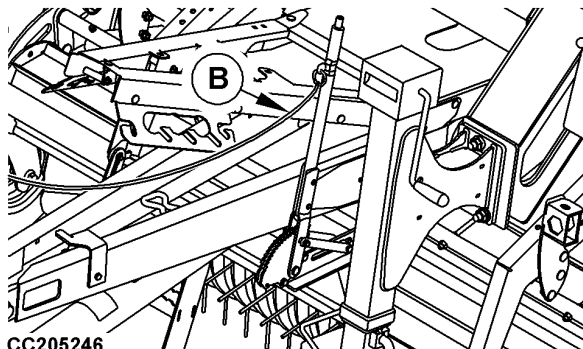
Tilslut sikkerhedsrebet (B) til traktoren. Sikkerhedsgrebet aktiverer parkeringsbremsen i tilfælde af, at maskinen ved et uheld kobles fra traktoren.

A—Anhængerbremssekobling B—Sikkerhedsreb



LX1031684

LX1031684 —UN—03APR03



CC205246

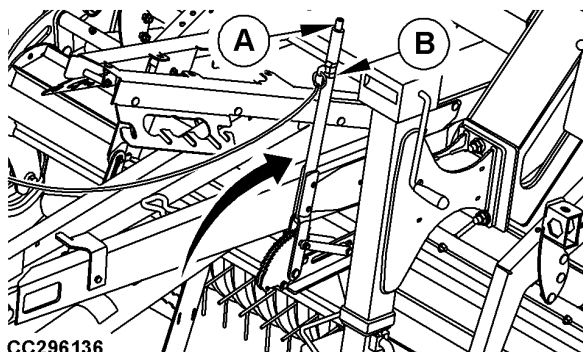
CC205246 —UN—16OCT13

OUCC006,0001AD6 -74-02SEP13-1/1

Deaktivering af maskinens parkeringsbremse (ballepresser med hydrauliske bremses)

Træk i grebet (B), tryk på knappen (A) og slip grebet igen for at frakoble parkeringsbremsen.

A—Knap B—Arm



CC296136

CC296136 —UN—07OCT16

NB02380,00001B7 -74-07OCT16-1/1

Tilkobling af luftbremser (Hvis udstyret hermed)

VIGTIGT: Læg mærke til farverne på koblingerne.

BEMÆRK: Koblinger og farver er i overensstemmelse med 1728 ISO-standard.

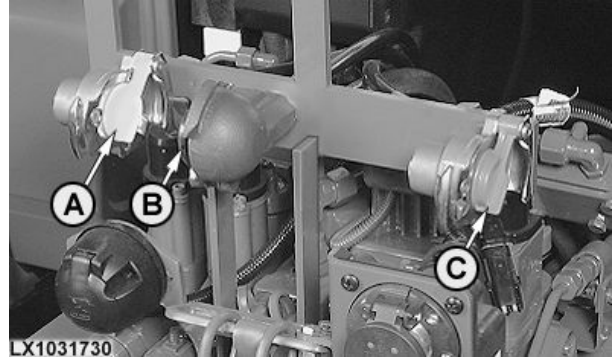
Kontrollér, at forbindelserne er helt rene, inden trykluftslangerne tilkobles. Forsegl tilslutningerne med støvdæksler, så snart slangerne ikke er tilkoblede.

Tilkobl den gule slange til tilslutningen (A), og den røde slange til tilslutningen (C). Frakobl dem i omvendt rækkefølge.

VIGTIGT: Undgå unødigt slid på bremserne ved at overholde følgende:

- Kontrollér, at trykslangerne er tilsluttede.
- Ved kørsel ned ad bakke vælges samme gear som ved kørsel op ad bakke.
- Kontrollér jævnligt anhængerens trykluftbremse for at sikre, at den altid fungerer korrekt.

BEMÆRK: Når bremseslangerne er koblet fra traktorens bremsesystem, tilkobles maskinens bremser



A—Gul (tostrengt bremse)
B—Sort (etkredsbremse)

C—Rød (tostrengt bremse, forsyning)

automatisk. Se Parkér maskinen (ballepresser med trykluftbremser) i afsnittet Transport og parkering.

BEMÆRK: Når trykket er for lavt, tilkobles maskinens bremser automatisk.

DC82261,000059C -74-09JAN15-1/1

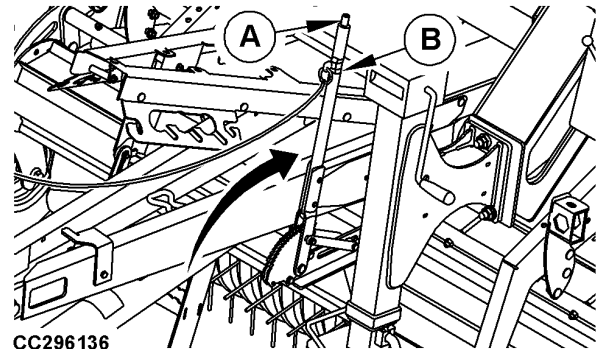
Deaktivering af maskinens parkeringsbremse (ballepresser med trykluftbremser)

Parkeringsbremsehåndtag

Træk i grebet (B), tryk på knappen (A) og slip grebet igen for at frakoble parkeringsbremsen.

A—Trykknop

B—Håndtag



ga87848,1680788637659 -74-06APR23-1/2

Luftbremseventil

Når luftbremseslangerne ikke er tilkoblet eller ved et uheld er frakoblet fra traktoren, aktiveres rundballepresserens bremser automatisk.

Rundballepresserens bremser udløses manuelt ved at trykke på knappen (A).

Rundballepresserens bremser udløses automatisk, når trykluftbremseslangerne igen kobles til traktorens bremsesystem.

A—Trykknop



ga87848,1680788637659 -74-06APR23-2/2

Afkobling

Frakobling af ballepresseren fra traktoren

⚠ FORSIGTIG: Undgå kvæstelser som følge af uventede bevægelser:

- Parkér maskinerne på et jævnt underlag.
- Aktivér traktorens parkeringsbremse og sæt transmissionen i PARK.
- Kraftudtaget skal frakobles.
- Stop traktorens motor, og tag nøglen ud.

1. Parkér ballepresseren på en plan overflade.
2. Aktivér traktorens parkeringslås, sluk for motoren og fjern tændingsnøglen.
3. Aktivér maskinens parkeringsbremse, se Aktivering af maskinens parkeringsbremse (ballepresser med hydraulikbrems) eller Aktivering af maskinens parkeringsbremse (ballepresser med luftbremser) i dette afsnit.
4. Frakobl bremsen, se Frakobling af hydraulikbrems (hvis monteret) eller Frakobling af luftbremser (hvis monteret) i dette afsnit.

5. Frakobl videokameraets ledningsnet. Se Frakobling af videokameraets ledningsnet (hvis monteret) i dette afsnit.
6. Frakobl maskinens ledningsnet, se Frakobl maskinens ledningsnet i dette afsnit.
7. Frakoble anhængerstikket, se Frakobling af syvpolet anhængerstik i dette afsnit.
8. Frakobling af traktorens hydrauliksystem, se Frakobling af traktorens hydrauliksystem i dette afsnit.
9. Frakobling af teleskop-drivakslen til traktorens kraftudtagsaksel, se Frakobling af teleskop-drivaksel til traktorens kraftudtagsaksel i dette afsnit.
10. Klap støttebenet ud, se Udklapning af støtteben i dette afsnit.
11. Tag sikkerhedskæden af traktoren.
12. Nu kan man frakoble ballepresseren.
13. Kør forsigtigt traktoren væk fra ballepresseren.

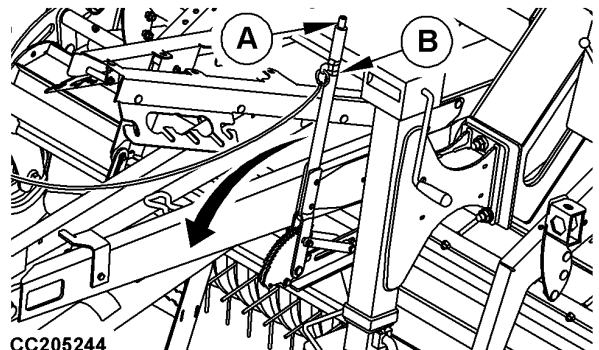
ga87848,1678972367503 -74-30MAY23-1/1

Aktivering af maskinens parkeringsbremse (ballepresser med hydrauliske brems)

Træk i grebet (B) for at aktivere parkeringsbremsen.

A—Knap

B—Arm



CC205244—UN—16OCT13

NB02380,00001B4 -74-26JUL16-1/1

Frakobling af hydraulikbrems (hvis monteret)

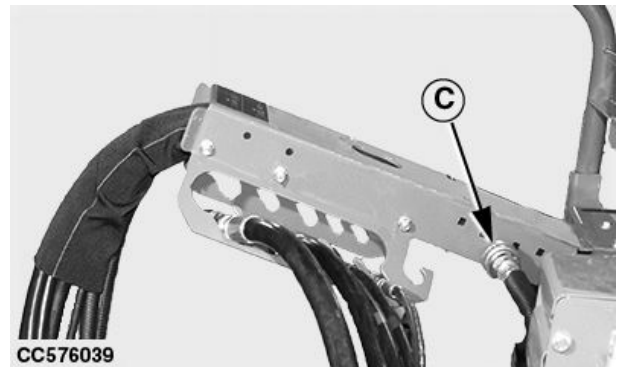
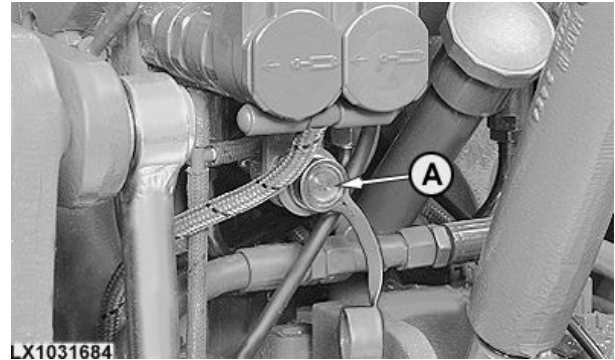
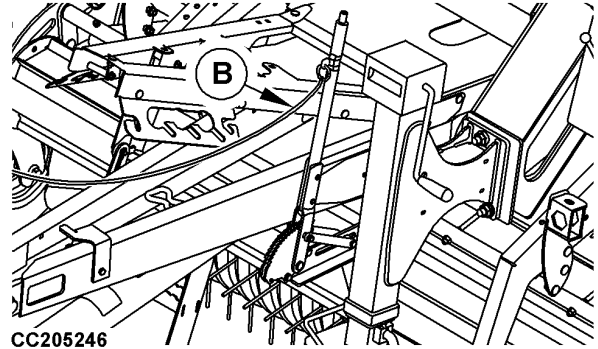
Frakobl sikkerhedsrebet (B) fra traktoren.

Frakobl trykslangen, og monter hætten på vognbremsens kobling (A).

Opbevar hydraulikbremsestikket på bremseslangens opbevaring (C) som vist.

A—Kobling til vognbremse
B—Sikkerhedsreb

C—Opbevaring af
bremseslange



tl81334,1687357582410 -74-21JUN23-1/1

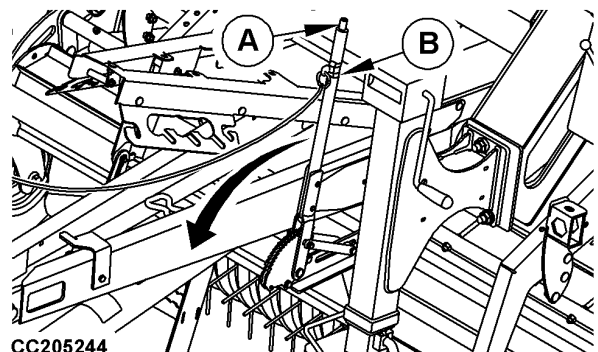
Aktivering af maskinens parkeringsbremse (ballepresser med luftbrems)

Parkeringsbremsehåndtag

Træk i grebet (B) for at aktivere parkeringsbremsen.

A—Trykknop

B—Håndtag



Fortsættes på næste side

ga87848,1683110867319 -74-03MAY23-1/2

Luftbremseventil

Når luftbremse-slangene ikke er tilkoblet eller ved et uheld er frakoblet fra traktoren, aktiveres rundballepresserens bremsesystem automatisk.

Rundballepresserens bremsesystem udløses manuelt ved at trykke på knappen (A).

Rundballepresserens bremsesystem udløses automatisk, når trykluftbremse-slangene igen kobles til traktorens bremsesystem.

A—Trykknapp



CC565109

CC565109—UN—04MAY23

ga87848,1683110867319 -74-03MAY23-2/2

Frakobling af trykluftbremsesystem (hvis monteret)

VIGTIGT: Vær opmærksom på koblingernes farver.

BEMÆRK: Koblinger og farver er i overensstemmelse med 1728 ISO-standard.

Afbryd den røde slang fra tilslutning (C), derefter den gule slang fra tilslutning (A).

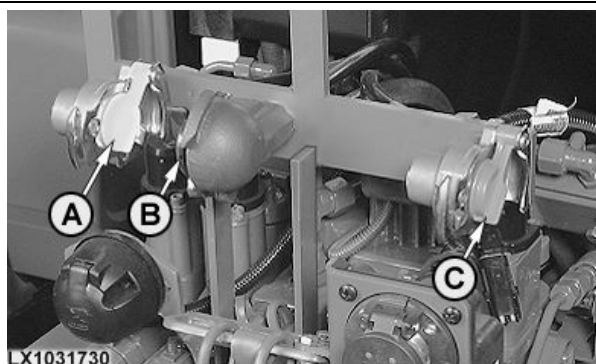
Forsegil tilslutningerne med støvhætterne, når slangene er frakoblet.

Opbevar luftbremse-slangens tilslutninger på slangopbevaringen (D).

BEMÆRK: Når bremseslangene frakobles traktorens bremsesystem, aktiveres maskinens bremsesystem automatisk. Se Parkering af maskinen (ballepresser med trykluftbremsesystem) i afsnittet Transport og parkering.

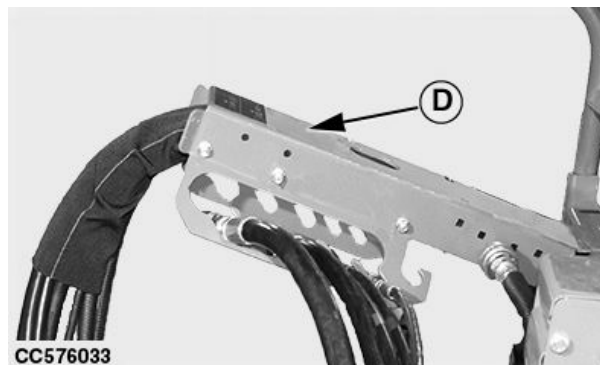
A—Gul (tostrengt bremse)
B—Sort (enstrengt bremse)

C—Rød (tostrengt bremse, forsyning)
D—Opbevaring af slang



LX1031730

LX1031730—UN—13AUG03



CC576033

CC576033—UN—21JUN23

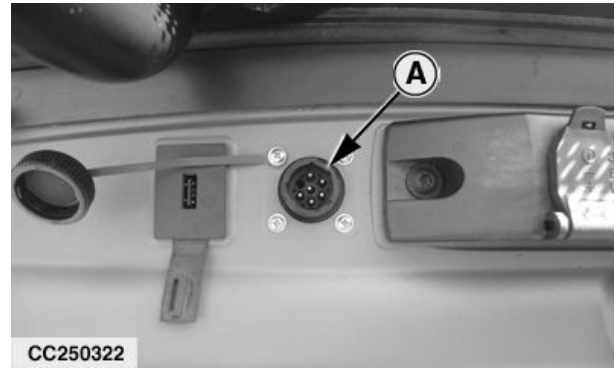
tl81334,1687357722707 -74-21JUN23-1/1

Frakobling af videokameraets ledningsnet (hvis monteret)

Frakoblet videokamera fra traktorens kamerastikholder (A) eller fra den eksterne monitorstikholder (B). Se traktorens betjeningsvejledning for at finde den.

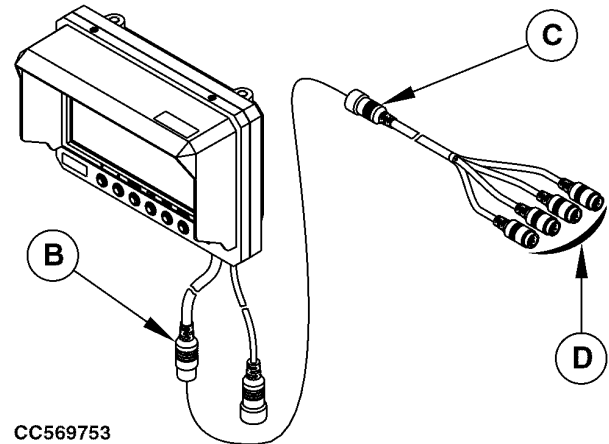
A—Stikholder - Traktorens videokamera
B—Stik - Videokamera til ekstern monitor

C—Stik - forlænger til monitor
D—Stik - forlænger til kamera



CC250322 —UN—30SEP15

Tilslut ledningsnet til videokamera - traktor



CC569753 —UN—09MAR23

Tilslut videokameraets ledningsnet - ekstern monitor

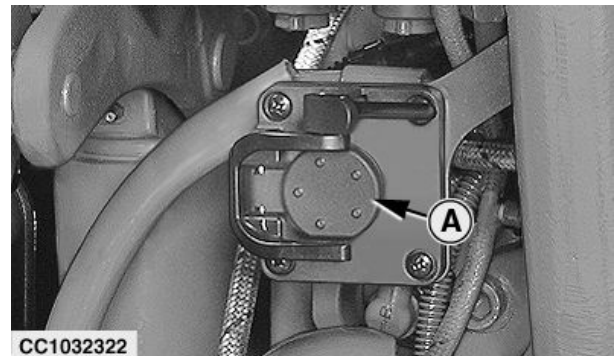
ga87848,1678372040760 -74-10MAY23-1/1

Afkobling af maskinledningsnet

BEMÆRK: Slå strømmen fra, før du afbryder ledningsnettet.

Afbryd maskinens ledningsnet fra ISOBUS redskabs-igangsættelsestilslutningen (A).

A—ISOBUS-redskabsafbryder-stik

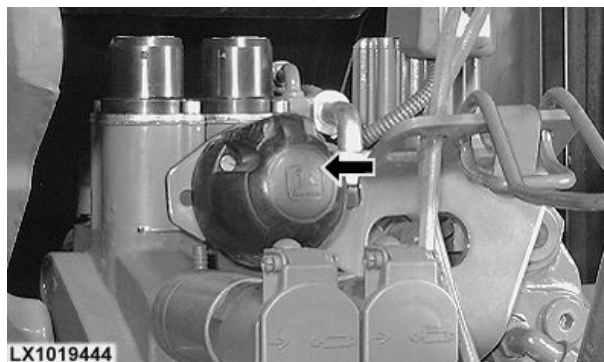


CC1032322 —UN—17DEC09

ga87848,1681994486668 -74-25APR23-1/1

Afbrydelse af syvpolet anhængerstik

Afbryd stikket til kørelys på traktorens syvpoledede stik.



LX1019444

Syvpolet stik på traktor

LX1019444 —UN—17SEP99

NB02380,0000161 -74-31MAY16-1/1

Afbrydelse fra traktorens hydrauliksystem

⚠ FORSIGTIG: Det maksimale arbejdstryk i ballepresserens hydraulikslanger ligger omkring 21000 kPa (210 bar; 3045 psi). For at undgå skader, forårsaget af højtryks- væskesprøjt, skal motoren stoppes, og alt tryk i systemet aflastes, før hydraulikrør eller andre rør adskilles eller samles. Tilspænd alle tilslutninger, før trykket påføres.

Før hydrauliksystemet frakobles, skal kraftudtaget frakobles, parkeringsbremsen aktiveres, motoren standses og nøglen fjernes.

VIGTIGT: Alle hydraulikkoblinger skal være fri for snavs, støv og sand. Man skal sætte hætter på væskeåbninger til man er klar til at forbinde. Fremmedlegemer kan beskadige hydrauliksystemet.

1. Afbryd hydraulikslangerne til pickup-styreventilen

Afbryd pickup-styreventilens hydraulikslanger (A) på den dobbeltvirkende fjernstyreventil.



CC1027490

A—Pickup-hydraulikslange

Træk slangerne ud af holderne på traktoren.

CC1027490 —UN—11JUL05

ga87848,1687443316879 -74-22JUN23-1/2

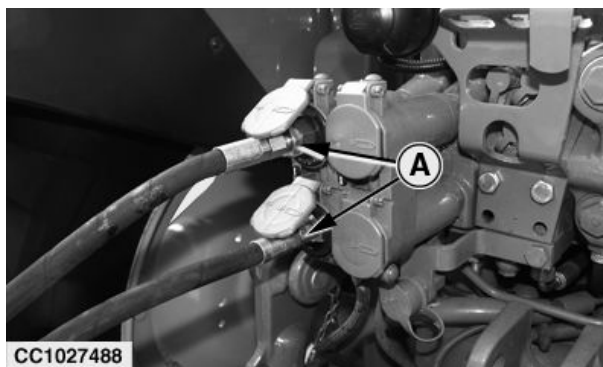
2. Afbryd hydraulikslangerne til løft af bagklappen

Afmonter bagklappens hydraulikslanger (A) fra den dobbeltvirkende fjernstyreventil.

Træk slangerne ud af holderne på traktoren.

3. Opbevar hydraulikslangerne, se Opbevaring af hydraulikslanger i dette afsnit.

A—Hydraulikslange til luge



CC1027488

CC1027488 —UN—11JUL05

ga87848,1687443316879 -74-22JUN23-2/2

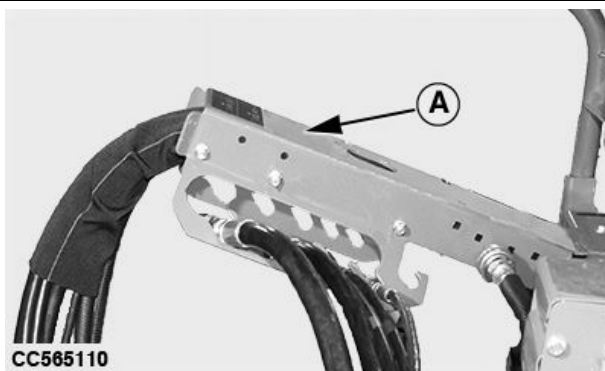
Opbevaring af hydraulikslanger

⚠ FORSIGTIG: Væske, som sprøjter ud under tryk, kan trænge ind under huden og medføre alvorlig skade. Undgå denne fare ved at udligne trykket, før hydraulikslanger eller andre ledninger frakobles.

Afmonter hydraulikkabler og anbring beskyttelsesdæksler på koblerne.

Opbevar hydraulikslangerne i den dertil beregnede holder (A) for at holde dem rene og væk fra underlaget.

A—Støtte



CC565110 —UN—19APR23

ga87848,1677246335484 -74-24FEB23-1/1

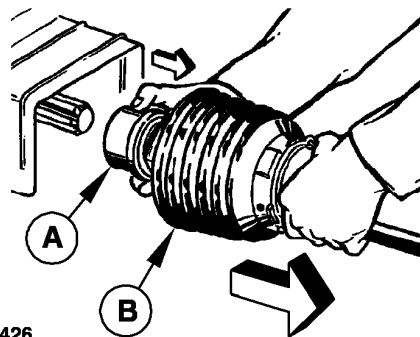
Frakobling af teleskop-drivaksel fra traktorens kraftudtagsaksel

⚠ FORSIGTIG: Frakobl aldrig teleskopets trækaksel, når traktoren kører.

Brug aldrig en stålhammer til at til- eller frakoble drivakslen til kraftudtagsakslen.

VIGTIGT: Sørg for, at drivakslens og kraftudtagsakslens noter er fri for maling, smuds, avner og grater.

1. Frakobl kraftudtaget, aktiver parkeringsbremsen og/eller sæt transmissionen i "PARKERING", stop traktorens motor, og tag nøglen ud.
2. Hold afskærmningen (B), og træk låsemuffen (A) tilbage. Skub teleskop-drivakslen af traktorens kraftudtagsaksel.
3. Opbevar teleskop-drivakslen, se [Opbevaring af teleskop-drivaksel](#) i dette afsnit.
4. Genmonter alle afskærmninger, hvis de er afmonteret.



CC1034426

A—Låsemuffe

B—Afskærmning

BEMÆRK: Se den grundlæggende betjeningsvejledning om teleskopdrevakslen mht. korrekt frakobling af teleskopdrevakslen fra traktorens kraftudtagsaksel.

CC1034426 —UN—15SEP11

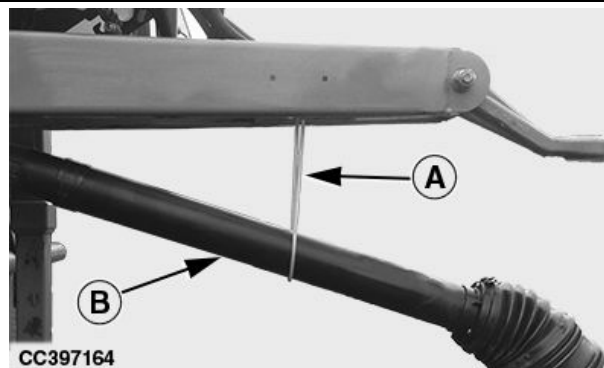
NB02380,000015C -74-25APR23-1/1

Opbevaring af teleskop-drivaksel

Når ballepresserens trækstang er indstillet i høj position, skal du montere det gule kabel som vist, så teleskop-drivakslen kan opbevares på den.

A—Presserståltråd

B—Teleskop-drivaksel



CC397164 —UN—27NOV19

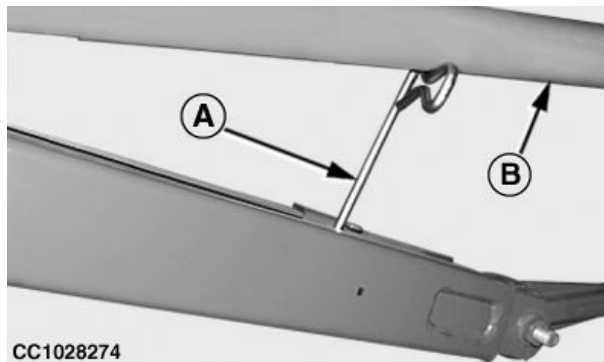
Fortsættes på næste side

1181334,1687181258122 -74-19JUN23-1/2

Når ballepresserens trækstang er indstillet til lav position, skal du bruge støtten (A) som vist, så teleskop-drivakslen (B) kan opbevares på den.

A—Støtte

B—Teleskop-drivaksel



CC1028274

tl81334,1687181258122 -74-19JUN23-2/2

CC1028274 —UN—21SEP06

Udklapning af støtteben

Før ballepresseren kobles fra traktoren, sænkes støttebenet (A) fra opbevaringspositionen og sikres i den viste arbejdsposition.

Fastgør støttebenet (A) med bolten (B) på følgende måde:

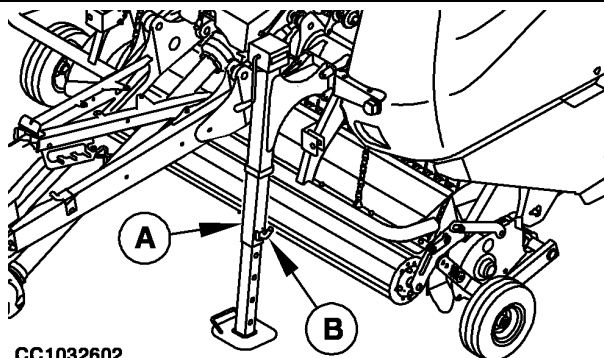
1. Isæt stiften (B) som vist i trin (I).
2. Drej stiften (B) som vist i trin (II) for at sikre støttebenet.

VIGTIGT: Kontrollér, at splitten (C) er isat korrekt.

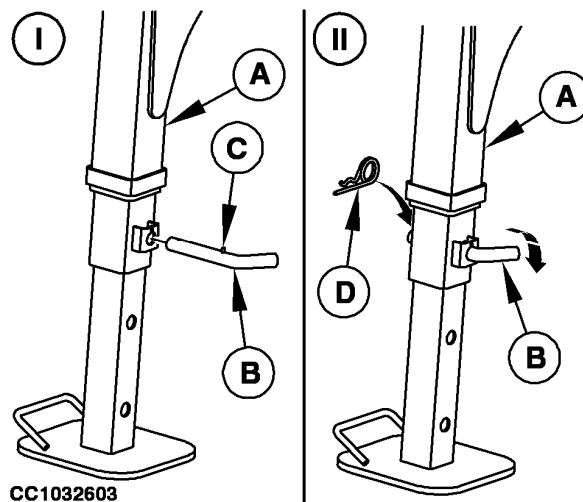
3. Indsæt fjederlåsestift (D) i stift (B) som vist i trin (II).

A—Støtteben
B—Stift

C—Split
D—Fjederlåsestift



CC1032602



CC1032603

CC1032602 —UN—14SEP10

CC1032603 —UN—14SEP10

NB02380,0000481 -74-23JUN17-1/1

Lås af mekanisk kobling

En lås (B) til den mekaniske kobling skal beskytte maskinen mod uautoriseret brug:

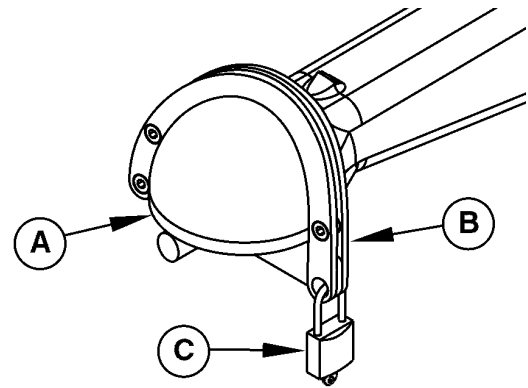
- Trækkuglekobling: Der medfølger en lås. Den nederste del af låsen passer godt ind i koblingens hulrum. Når denne nederste del er placeret i koblingen, skal låsens øverste beslag drejes hen over toppen af kuglekoblingen.
- Trækøjekobling: Der medfølger en kæde, som passer gennem koblingen.

Når låsen er anbragt på koblingen, skal den sikres med en hængelås (C).

A—Bugseringsenhed
B—Bugseringslås

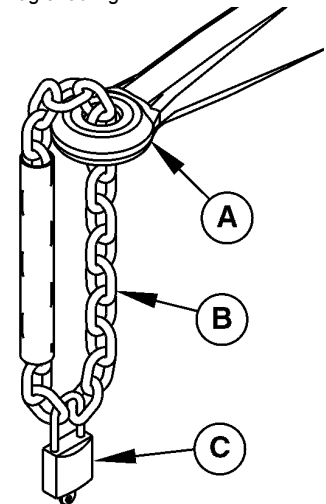
C—Hængelås

CC550630



Trækkuglekobling

CC550631



Trækøjekobling

ti81334,1665997396733 -74-18OCT22-1/1

CC550630 — UN — 18OCT22

CC550631 — UN — 18OCT22

Transport og parkering

Bugser ballepresser på offentlig vej

⚠ FORSIGTIG: Vær forsigtig ved bugsering med ballepresser ved transporthastigheder. Reducer kørehastigheden, hvis ballepresserens vægt overstiger traktorens vægt. Ballepresseren skal være tom, når den bugseres på offentlig vej.

VIGTIGT: Foretag ingen skarpe sving under bugsering af ballepresseren. Trækrammen kunne støde ind i traktorens bagdæk og forårsage skade.

VIGTIGT: Den maksimale transporthastighed afgøres af de lokale trafikregler og redskabets hastighedskapacitet. For at bestemme det korrekte dæktryk, se Dæktryk i afsnittet Klargøring af ballepresseren.

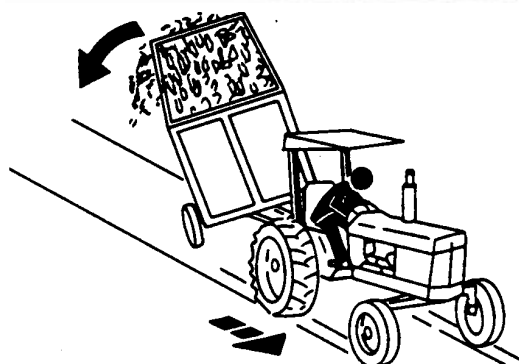
Overhold altid de lokale færdselsregler under kørsel på offentlig vej.

Før ballepresseren bugseres på offentlig vej:

1. Lukning af lugen
2. Løft pickuppen
3. Kontrollér forlygtesystemet

Det anbefales at bruge rotorblink.

Når ballepresseren transporteres ved høje hastigheder, kan der opstå en gyngende bevægelse. Sænk hastigheden, indtil den gyngende bevægelse stopper.



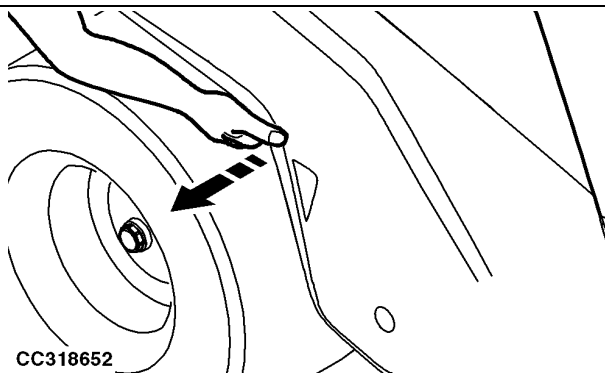
H28930 —UN—30JUN89

TS216 —UN—23AUG88

ga87848,1683103458730 -74-23MAY23-1/1

Kontrollér at sidedøre er låst

⚠ FORSIGTIG: Træk i sidedørene for at sikre, at de er låst.



CC318652

CC318652 —UN—06JUN17

NB02380,000041A -74-07JUN17-1/1

Sæt standard-dybdetrykroller i transportposition

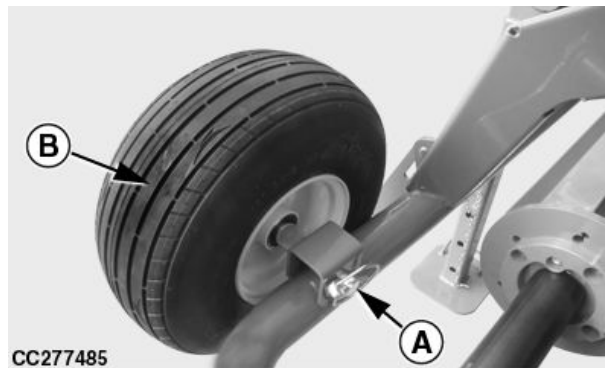
1. Afmonter hurtiglåsestiften (A).
2. Fjern støtthjulet (B) fra pickuppen.
3. Anbring støtthjulet (B) på beslaget, som vist. Fastgør det med hurtiglåsestiften (A).
4. Gentag proceduren på den modsatte side.

A—Hurtiglåsestift

B—Dybdetrykrulle

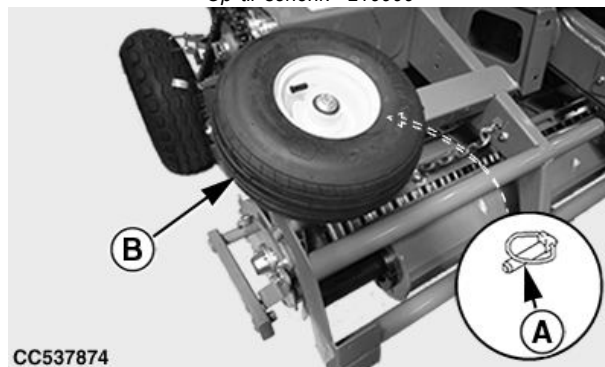


CC200792—UN—12APR13



CC277485—UN—18JUL16

Op til serienr. 219999



CC537874—UN—01JUN22

Fra serienr. 220000

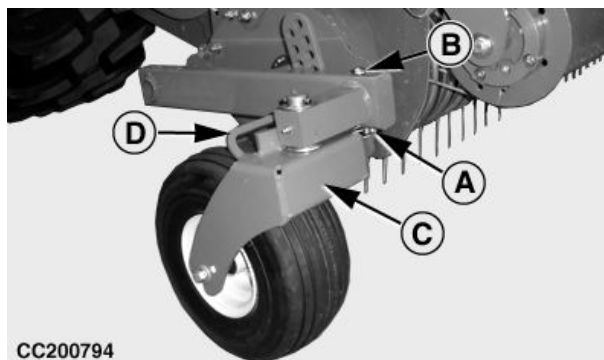
tl81334,1652785041405 -74-01JUN22-1/1

Sæt efterløbsstøtthjul i transportposition

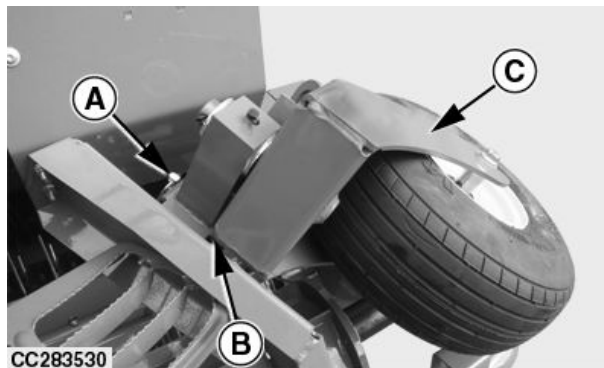
1. Fjern hurtiglåsestift (A) og stift (B).
2. Fjern efterløbsstøtthjul (C) fra pickuppen med håndtaget (D).
3. Anbring efterløbsstøtthjulet (C) på beslaget som vist, og fastgør det med bolten (B) og hurtiglåsestiften (A).
4. Gentag proceduren på den modsatte side.

A—Hurtiglåsestift
B—Stift

C—Selvoprettende
dybdestrykkrulle
D—Håndtag til selvoprettende
dybdestrykkrulle

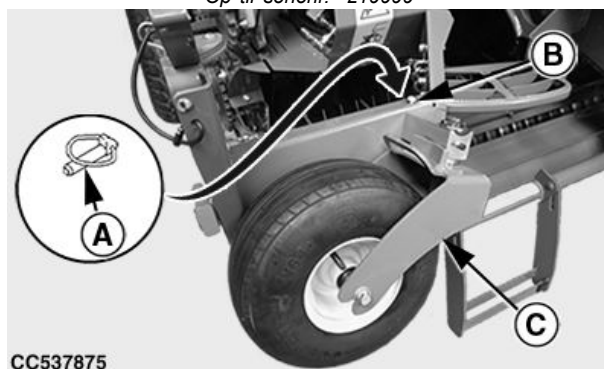


CC200794 —UN—12APR13



CC283530 —UN—18JUL16

Op til serienr. 219999



CC537875 —UN—01JUN22

Fra serienr. 220000

1181334,1652785854533 -74-01JUN22-1/1

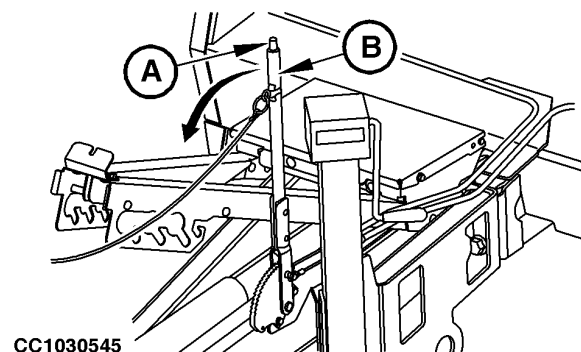
Parkering af maskinen (Presser med hydrauliske bremser)

Træk i grebet (B) for at aktivere parkeringsbremsen.

Træk i grebet (B), tryk på knappen (A) og slip grebet igen for at frakoble parkeringsbremsen.

A—Tast

B—Vippearm



CC1030545 —UN—22OCT08

OUCC006,00013BF -74-13FEB08-1/1

Parkering af maskinen (ballepresser med luftbremser)

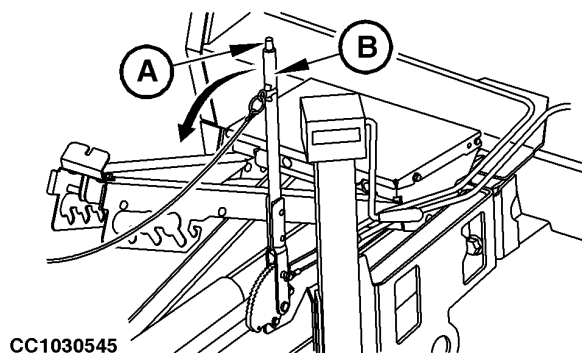
Parkeringsbremse

Træk i grebet (B) for at aktivere parkeringsbremsen.

Træk i grebet (B), tryk på knappen (A) og slip grebet igen for at frakoble parkeringsbremsen.

A—Trykknop

B—Håndtag



CC1030545—UN—22OCT08

ga87848,1683103916331 -74-30MAY23-1/2

Luftbremseventil

Når luftbremse-slangene ikke er tilkoblet eller ved et uheld er frakoblet fra traktoren, aktiveres rundballepresserens bremses automatisk.

Rundballepresserens bremses udløses manuelt ved at trykke på knappen (A).

Rundballepresserens bremses udløses automatisk, når trykluftbremse-slangene igen kobles til traktorens bremsesystem.

A—Trykknop



CC565109—UN—04MAY23

ga87848,1683103916331 -74-30MAY23-2/2

Indkøringsperiode

Tilkørsel af ballepresser

VIGTIGT: Hvis maskinens momentbegrænser frakobler under drift, frakobl kraftudtaget, og tilkobl det igen ved lav tomgang, indtil

momentbegrænseren igen tilkobler, kød derefter igen ved den nominelle kraftudtagshastighed

Som tommelfingerregel regnes de første ca. 50 baller som indkøringsperiode (indtil ballekammerets vægge er slidt blanke.

aysdijz,1683183701738 -74-04MAY23-1/1

Efter de første 10 timer: Kontrol af tilspændingsmoment på hjulmøtrikker

Kontrol af hjulmøtrikkernes drejningsmoment. Se Kontrol af hjulmøtrikkernes drejningsmoment i afsnittet Klargøring af ballepresseren.

VIGTIGT: Gentag proceduren, hver gang et hjul er blevet af- og påmonteret.



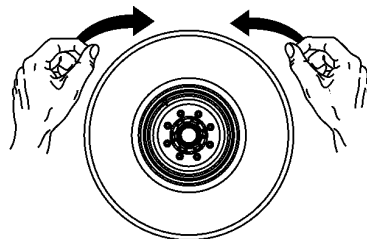
CC575701 —UN—28APR23

aysdijz,1681395389561 -74-26MAY23-1/1

Efter de første 10 timer: Kontrol af endeslør i hjulnavleje

Kontrollér, at hjulet ikke har slør:

1. Løft hjulet op fra jorden. Se Af- og påmontering af hjul i afsnittet Service.
2. Drej langsomt hjulet i begge retninger for at registrere blokeringer og ophængspunkter.
3. Drej hjulet hurtigere rundt, og kontrollér, om der er lyde eller ophængspunkter.
4. Tryk og træk hjulet i alle retninger. Hjulene må ikke have slør.



CC574077

CC574077 —UN—19APR23

Kontakt John Deere forhandleren, hvis det er nødvendigt.

aysdijz,1681894083926 -74-25APR23-1/1

Efter de første 50 timer: Aftapning og påfyldning af gearkasse

Skift olien i gearkassen efter de første 50 driftstimer. Se Hver 500 timer eller årligt: Aftap og genopfyld gearkassen i afsnittet Smøring og vedligeholdelse.

ga87848,1684914700495 -74-24MAY23-1/1

**Indkøringsperiode: Efter de første 500 baller
- kontroller bremsen på netforsyningsrullen**

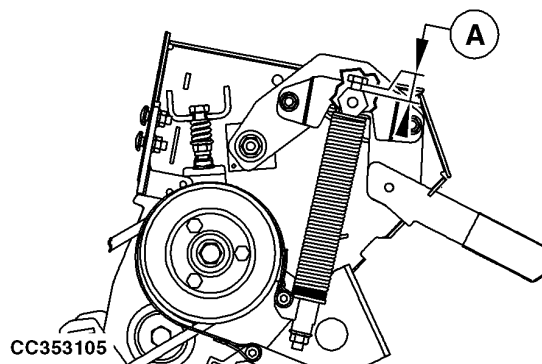
Kontrollér, at afstanden (A) er inden for specifikationen:

Specifikation

Skrue-til-
beslag—Afstand..... 3-5 mm
(1/8-3/16 in)

Se Kontrollér bremsen på netindføringsvalsen (kontrol 6) i afsnittet Service efter behov.

A—Afstand



CC353105 —UN—17MAY18

ga87848,1685626280402 -74-01JUN23-1/1

Betjening af ballepresseren - Generelle formål

Før hver anvendelse af ballepresseren

VIGTIGT: Belastningen på remme og drev stiger, når ballestørrelsen nærmer sig den maksimale diameter. Hyppig formning af rundballe i overstørrelse kan føre til for tidlige fejl.

Kontrol af ballepresseren:

1. Kontrollér regelmæssigt, at der ikke er afgrøde viklet omkring ballekammerets ruller. Se Efter behov: Rengøring af ruller til ballekammer i afsnittet Smøring og vedligeholdelse.
2. Kontrollér, at remkroge og krogpresserståltråde er rene, og kontrollér igen så ofte, det er nødvendigt. Se Efter behov: Rengøring af remkroge og krogpresserståltråde i afsnittet Smøring og vedligeholdelse.
3. Hvis monteret, skal forskærerknive køres ind eller aktiveres. Se Funktion til indkøring eller aktivering af forskærerknive i afsnittet Betjening af ballepresserapplikation.

Justering af ballepresseren:

1. Justering af pickup-støttehjulene. Se Justering af pickup-støttehjul i dette afsnit.
2. Justering af pickuppens flydefjeder. Se Justering af pickuppens flydefjeder i dette afsnit.
3. Justering af skårdeflektor eller skårkompressorrolle. Se Justering af skårdeflektor (hvis monteret) eller Justering af skårkompressorrolle (hvis monteret) i dette afsnit.
4. Montering af net- eller garnrolle. Se Ilægning af netrolle eller Påfyldning af garnkasser, Føring af sejl garn fra garnkasse til garnarme (garnarmsrør) og Føring af sejl garn fra garnkasse til garnarme (justerbare arme) i afsnittet Klargøring af ballepresseren.

Smøring af ballepresseren:

1. Genopfyldning af det automatiske smøresystem. Se Efter behov: Udskift patronen til det automatiske smøresystem (hvis udstyret med en pumpe af patron typen) i afsnittet Smøring og vedligeholdelse.

2. Genfyld kædeoliesystemets beholder. Se Efter behov: Genopfyldning af Multiluber-kædeoliesystemets beholder i afsnittet Smøring og vedligeholdelse.

Indstilling af styringsmonitorens funktioner:

1. Justér ballediameter. Se Indstilling af ballediameter i afsnittet Betjening af ballepresserapplikation.
2. Justering af balletæthed. Se Justering af balletæthed i afsnittet Betjening af ballepresserapplikation.
3. Valg af bindingssystemet. Se Vælg bindesystem i afsnittet Betjening af ballepresseren.
4. Vælg bindingsstartfunktion. Se Vælg bindingsstartfunktion i afsnittet Betjening af ballepresseren.
5. Justér net- og garnbindingssystem. Se Justering af netbinding og Justering af garnbinding i afsnittet Betjening af ballepresserapplikation.
6. Justering af blødkernediameter og -tæthed. Se Betjening af blødkernesystem i afsnittet Betjening af ballepresserapplikation.
7. Hvis monteret vælges antallet af forskærerknive. Se Funktion til indkøring eller aktivering af forskærerknive i afsnittet Betjening af ballepresserapplikation.
8. Vælg kunde- og marknummer. Se Kunde- og marktællere i afsnittet Betjening af ballepresser.

Starten på ballepresning:

VIGTIGT: Når monitoren er slukket i en længere periode, låses lugen ikke op. Lugen skal låses igen, før der presses baller.

1. Løft og luk derefter lugen. Kontrollér, at lugen er låst korrekt.
2. Kontrollér, at faldbunden er i hævet position. Se Beskrivelse af skærmen på ballepresserens hovedside i afsnittet Betjening af ballepresserapplikation.

ga87848,1682584128416 -74-16JUN23-1/1

Rengøring af maskinen til forebyggelse af brand

⚠ FORSIGTIG: Før du arbejder på maskinen, skal du frakoble kraftudtaget, aktivere parkeringsbremsen, slukke traktorens motor og tage nøglen ud. Vent, indtil alle bevægelige dele står stille.

VIGTIGT: Vand under tryk kan beskadige sikkerhedsskilte, cylindre, tætninger og rullelejer.

Undgå at rette højtryksstrålen mod sikkerhedsskilte, cylindre, tætninger og rullelejer.

Brug trykluft til at rengøre maskinen.

For at nedsætte risikoen for brand skal maskinen rengøres flere gange dagligt. Justér rengøringsfrekvensen efter ballepresningsforholdene.

Fjern ophobninger af afgrødemateriale og andet snavs med hånden eller brug andre tilgængelige værktøjer, især i nærheden af lejer og bevægelige dele.

†81334,1687246489709 -74-20JUN23-1/1

I tilfælde af brand udfør følgende

Stop omgående presning ved det første tegn på ild, røg, brændte lugt eller en usædvanlig lyd.

⚠ FORSIGTIG: Undgå personskade. Brændende dæk og opvarmede gasfjedre kan uventet eksplodere. Undgå forbrændinger eller indånding af røg. Forsøg ikke at slukke en brand, der er for fremskreden, bevæg dig sikkert væk fra branden.

Hvis en brand kan slukkes eller holdes i sikkert i skak, fortsæt forsigtigt og følg disse retningslinjer.

1. Placér traktoren i vindretningen fra ballen for at forhindre branden i at overhale traktoren.
2. Åbn bagklappen for at udkaste al afgrødemateriale fra ballekammeret og køр væk fra dette materiale.
3. Frakobl kraftudtaget, aktivér parkeringsbremsen, stop traktorens motor og tag nøglen ud.
4. Træk trækstiften, frigør sikkerhedskæder, afbryd ledningsnettet.
5. Køр traktoren væk fra ballepresseren (lad trækakslen og hydrauliske forbindelser trække fri).
6. Ring til brandvæsenet og angiv din placering.
7. Stil dig ikke under en åben bagklap på ballepresseren. Den kan falde ned, hvis ballen er antændt.
8. Stå i brandens vindretning; følg vejledningen på din brandslukker, hvis der findes en.



TS227 —UN—15APR13

CC03745,000114C -74-25SEP14-1/1

Klargøring af afgrøden

Skårets størrelse

Gode ensartede baller får man ved at indføre enten fra skår i fuld pickupbredde eller fra skår i halv pickupbredde eller endnu smallere.

Undgå skår i 3/4-bredde. Når maskinføreren svinger over denne størrelse skår og føder det ind i enden af pickuppen, fødes materialet konstant ind i midten. Resultatet er større indføring af materiale i midten af ballen end i enderne. Det fører til tøndeformede baller med ringe presningsgrad i enderne og stor presningsgrad på midten.

Klargøring af høafgrøder til presning

Afgrøden kan klargøres på forskellige måder efter de tilstedeværende maskiner og dine ønsker. De bedste baller fås, når afgrøden afskæres, vejres og derpå rives sammen i skår i korrekt størrelse. Så kan maskinføreren styre fra side til side og placere materialet korrekt i presseren, så der formes kompakte ensartede baller. Se skårets størrelse ovenfor.

Hvis vandindholdet er for højt, kan der opstå gæring.

Hvis vandindholdet er for lavt, sker der overdrevent tab af blade, og stråene vil være sprøde.

Afskær afgrøden så langt nede som muligt. Ved de fleste afgrøder er længere strå lettere at presse og giver fastere, mere vejrbestandige baller.

Håndtér ikke materialet mere end højst nødvendigt, navnlig ikke grønne afgrøder som lucerne og kløver.

Overdreven håndtering vil føre til, at bladene udtørres for hurtigt og knækker af, hvor de er beskadigede, så

der opstår tab. Hvis ballerne skal opbevares i det fri, vil overdreven knusning af stilke betyde uønsket optagelse af fugtighed.

For lidt håndtering kan også forårsage ødelæggelse, navnlig når der presses græsafgrøder og andre materialer med svære stængler.

BEMÆRK: Udpræget tørre og glatte materialer, som undertiden forekommer ved majsstængler, visse græssorter og forskellige typer kornstrå, kan presses med succes, hvis materialet er tilstrækkelig langt til at holde ballen sammen.

Klargøring af ensilageafgrøder til presning

Afgrøden kan skæres af og forberedes med gængse maskiner som slåmaskine eller skårlægger og en siderive.

Lav ensartede skår. Plane skår i fuld bredde er det bedste. De bedste resultater mht. opbevaring opnås, når afgrøden presses med tørstofindhold på mellem 40 og 50%.

Klargøring af halmaafgrøder til presning

Hvis det er muligt, skal du sørge for, at mejetærskerens tærskemekanisme ikke skærer for meget af halmen af under tærskning af kornafgrøder. Sæt ikke skårene i bevægelse inden presning, hvis de allerede er meget tørre og korte. Hele skår i en fuld størrelse, der er fremstillet af en stor mejetærsker, giver bedre resultater end meget små skår.

OUC006,0001A54 -74-03APR13-1/1

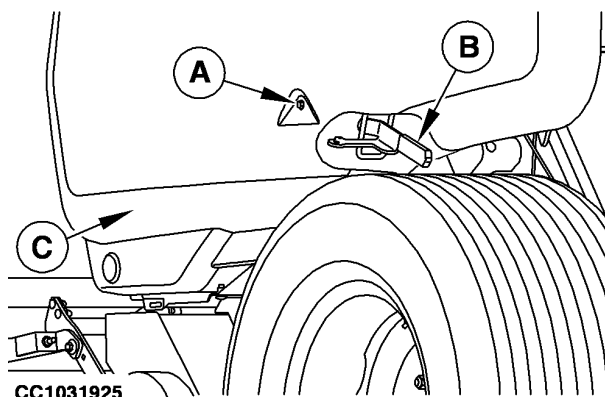
Åbn og luk sidelemmen

1. Drej lås (A).
2. Træk lås (B).
3. Åbn sidedøren (C).

Efter lukning af en sidelem skal man trække i den for at sikre, at den er låst.

A—Lås
B—Lås

C—Lem



CC1031925

CC1031925 —UN—30NOV09

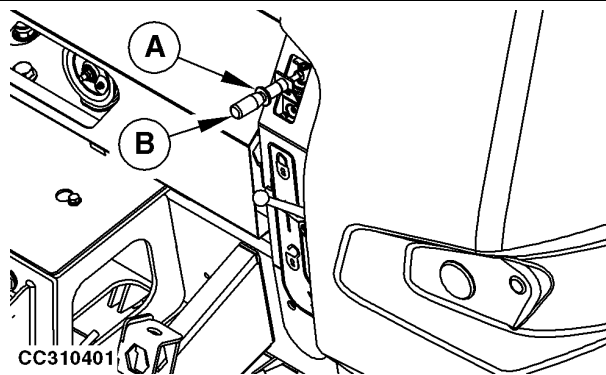
GA87848,0000474 -74-24OCT17-1/1

Låseventil til luge

⚠ FORSIGTIG: Før du arbejder i eller ved ballepresseren med en åben bagklap, skal bagklappens låsehåndtag (B) flyttes til den låste position, ved at trække låsebøsningen (A). Brug altid denne sikkerhedsfunktion, hver gang bagklappen er åben. Luk bagklappen, før ballepresseren forlades uden opsyn.

VIGTIGT: Kør aldrig med åben bagklap med en hastighed højere end 2 km/t (1,2 mph). Der kan opstå skader på lugen.

For at aktivere lugens lås trækkes i bøsningen (A), og håndtaget (B) flyttes i låseposition. Lugen kan låses i en vilkårlig position ved hjælp af låseventilen til lugen.



A—Låsebøsning

B—Låsehåndtag til luge

ga87848,1682585111254 -74-27APR23-1/1

Betjen låseventilen til cylindre til forskærer

Maskine udstyret med forskærer med 13 knive:

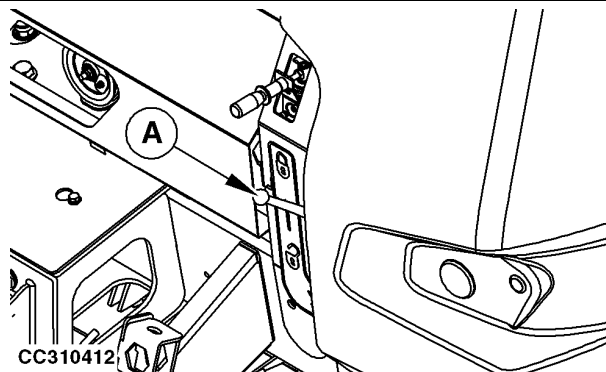
Flyt låsehåndtaget (A) for at låse cylindrene til forskærer i deres aktuelle position.

Maskine udstyret med forskærer med 25 knive:

Flyt låsehåndtaget (A) for at låse begge cylindre til forskærer i deres aktuelle position.

BEMÆRK: Det anbefales ikke at arbejde med sæt 1 og 2 af cylindre til forskærer aktiveret samtidigt. Kørselshastigheden reduceres markant.

A—Låsehåndtag



GA87848,00010F4 -74-01FEB21-1/1

Justering af pickuppens flydefjeder

1. Lås møtrik op (A).
2. Justér pickupbalancefjederen ved at spænde skrue (B) i fjederproppen, indtil afstand (C) er opnået.

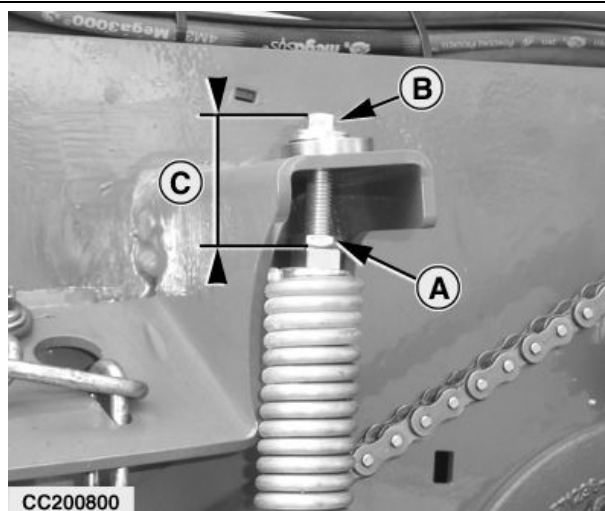
Specifikation

Pickupbalancefjeder—Afstand.....49—53 mm
(1-15/16 in—2-3/32 in)

3. Låsemøtrik (A).
4. Gentag proceduren på den modsatte side.

Denne indstilling skal tillade pickuppen at synke helt i bund, når den sænkes. Ellers skal fjederspændingen reduceres en smule.

BEMÆRK: Når der skal arbejdes ved anden højde end bundpositionen, skal fjedrene strammes for at opnå en tilfredsstillende flydeevne.



A—Møtrik
B—Skrue

C—Afstand

ga87848,1670490078966 -74-11APR23-1/1

CC200800 —UN—12APR13

Justér pickupstøttehjul

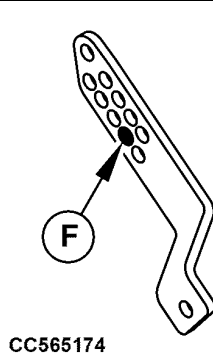
Det kan afhængigt af afgrøde- og markforhold være nødvendigt at genoverveje den oprindelige indstilling af dybdestrykrullen, uanset om der er afgrøder tilbage på jorden, eller pickuppens tænder er for tæt på jorden. Justér til næste tilgængelige hul efter behov.

Justér pickuppens standard-dybdestrykruller:

1. Fjern hurtiglåsestift (A) og stift (E).
2. Vælg en hulposition (F) på støtten (B).

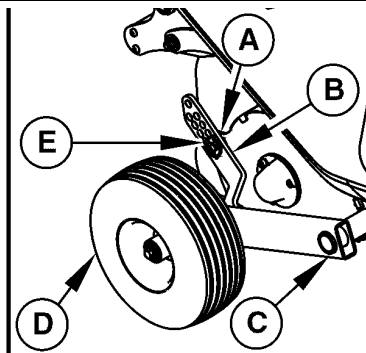
BEMÆRK: Hulpositionen (F) vist på illustrationen er den anbefalede startposition.

3. Montér hurtiglåsestift (A) og stift (E).
4. Gentag proceduren i den modsatte side.



CC565174

A—Hurtiglåsestift
B—Støtte
C—Hjularm



D—Dybdestrykrulle
E—Stift

Fortsættes på næste side

ga87848,168017753351 -74-30MAR23-1/2

CC565174 —UN—13MAR23

Justér pickuppens selvoprettende hjuls dybdetrykruller:

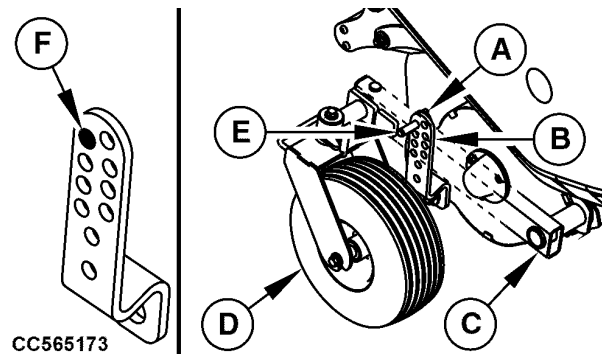
1. Fjern hurtiglåsestift (A) og stift (E).
2. Vælg hulpositionen (F) på støtten (B).

BEMÆRK: Hulpositionen (F) vist på illustrationen er den anbefalede startposition.

3. Montér hurtiglåsestift (A) og stift (E).
4. Gentag proceduren i den modsatte side.

A—Hurtiglåsestift
B—Støtte
C—Hjularm

D—Dybdetrykrulle
E—Stift
F—Hulposition



CC565173

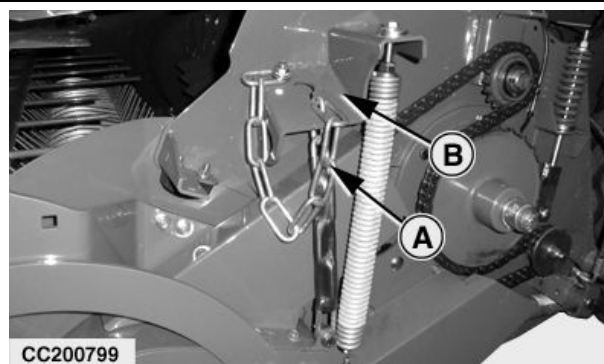
CC565173 —UN—13MAR23

ga87848,1680177753351 -74-30MAR23-2/2

Justér pickuppens nedstop

BEMÆRK: Dybdetrykrullerne skal anvendes som nedre stop. Kæden kan erstatte dybdetrykrullerne ved ekstremt hårde forhold

1. Løft pickuppen helt op med håndtaget til hydraulikudtag.
2. Fjern kæden (A) fra ankerbeslaget (B) på venstre side.
3. Sænk opsamlere, indtil den ønskede opsamlingshøjde er opnået.
4. Fastgør kæden (A) på ankerbeslaget (B), og lad det minimale antal kædeled (A) hænge.
5. Brug fjernstyreventilens betjeningshåndtag til at sænke opsamlere helt.
6. Kontrollér pickuphøjden.
7. Gentag proceduren, indtil den ønskede højde er opnået.



CC200799

A—Kæde

B—Ankerbeslag

CC200799 —UN—12APR13

ga87848,1682425584846 -74-25APR23-1/1

Justering af skårdeflektor (hvis monteret)

Justér skårdeflektorens (A) højde som følger:

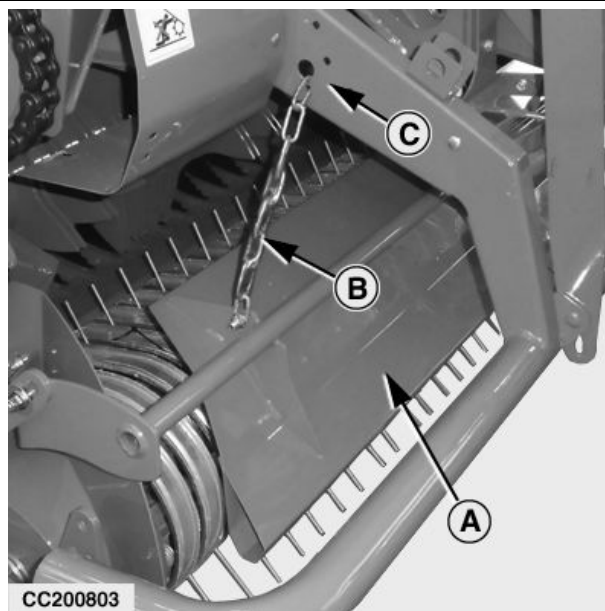
1. Justering af pickuppens højde. Se Justering af pickup-støttehjul i dette afsnit.
2. Hold skårdeflektoren (A) med hånden, og afmonter derefter kæden (B) fra beslaget (C) på begge sider.
3. Placér skårdeflektoren (A) for at opnå den ønskede afstand mellem spidsen af pickuptænderne og skårdeflektoren (A) afhængigt af skårtykkelsen.
4. Sæt kæden (B) fast på beslaget (C) som vist, og lad så få kædeled (B) som muligt hænge ned.

BEMÆRK: Kontrollér, at antallet af kædeled (B) er det samme på begge sider.

5. Lad skårdeflektoren (A) falde ned.
6. Kontrollér højden på skårdeflektoren (A), og gentag proceduren, hvis det er nødvendigt.

A—Skårdeflektor
B—Kæde

C—Beslag



CC200803 —UN—12APR13

aysdijz,1684138522825 -74-15MAY23-1/1

Justér skårkompressorvalsen (hvis monteret)

Justér skårkompressorvalsens (A) højde som følger:

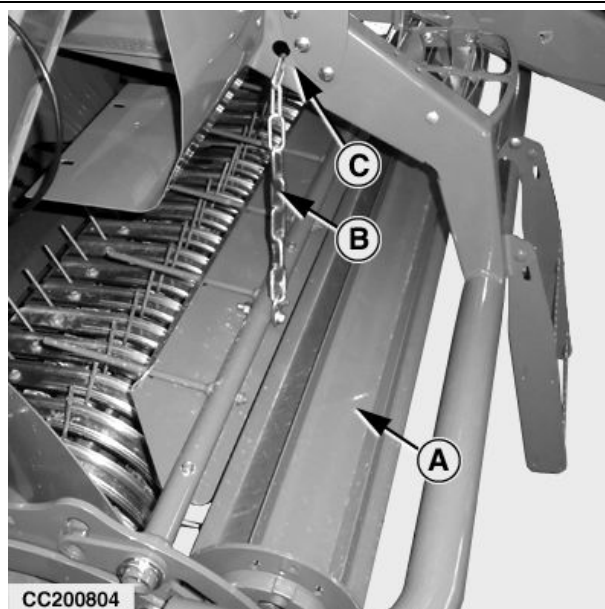
1. Løft pickuppen helt i top med fjernstyreventilens kontrolhåndtag.
2. Fjern kæden (B) fra beslaget (C) i begge sider.
3. Sænk langsomt pickuppen, indtil midten af skårkompressorvalsen (A) og toppen af skåret er på linje.
4. Sæt kæden (B) fast på beslaget (C) som vist, og lad så få kædeled (B) som muligt hænge ned.

BEMÆRK: Kontrollér, at antallet af kædeled (B) er det samme på begge sider.

5. Sænk pickuppen helt i bund.
6. Kontrollér højden på skårkompressorvalsen (A), gentag om nødvendigt proceduren.

A—Skårkompressorvalse
B—Kæde

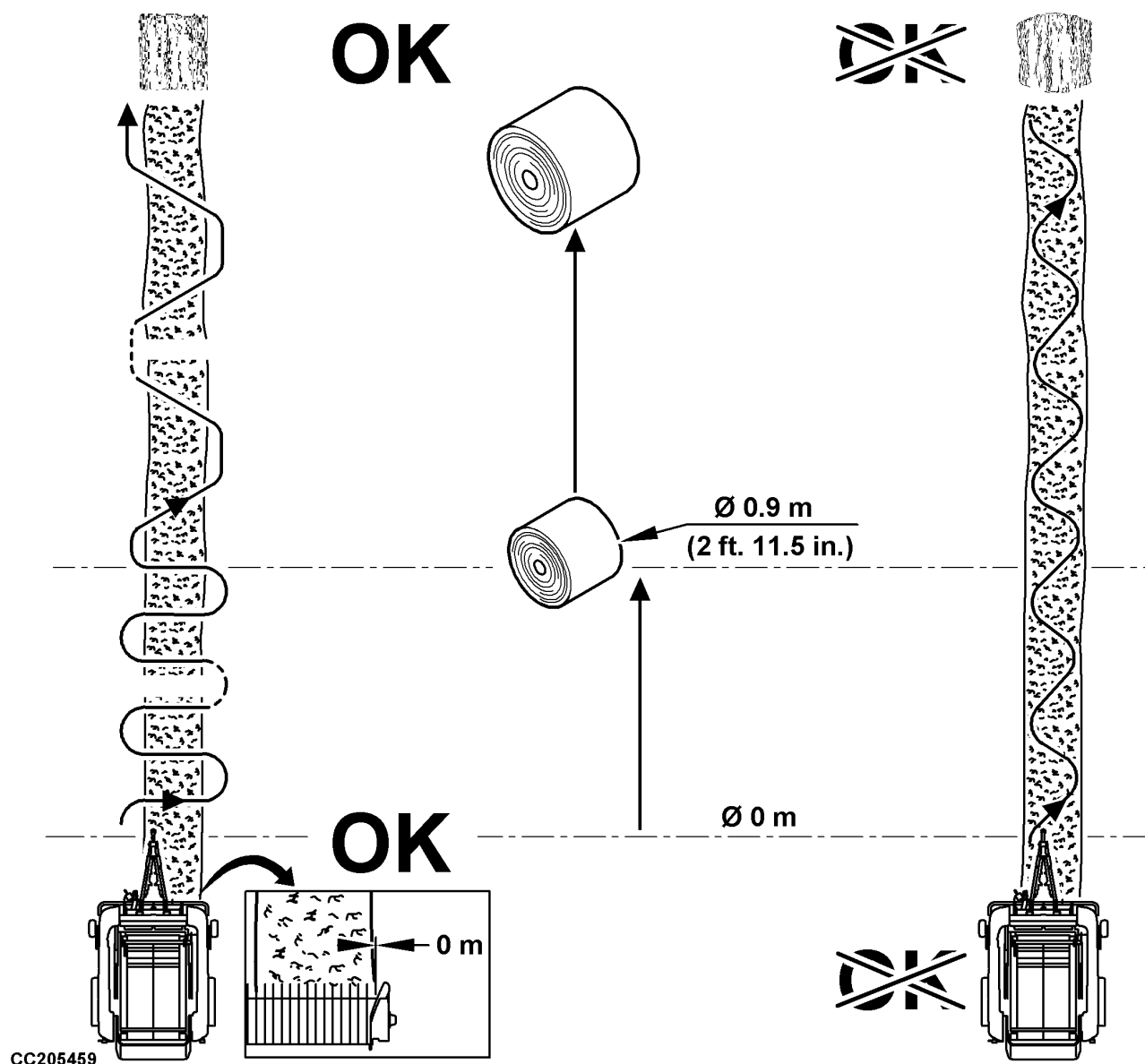
C—Beslag



CC200804 —UN—12APR13

OUCC006,0001A56 -74-10APR13-1/1

Retningslinjer til formning af en god balle



1. Start med at føde skåret.

BEMÆRK: Ved ballepresning under forhold på en skråning, indfør altid først i maskinens nedstrømside. Se *Kør sikkert med ballepresseren på skråninger* i afsnittet *Sikkerhed*.

2. Flyt hurtigt til en side, og fød over flere meter ballepresseren så tæt på sidevæggene som muligt uden at efterlade høet på marken.

BEMÆRK: Svingning frem og tilbage på tværs af skåret bør foretages ved hjælp af hurtige zigzag-bevægelser for at tilpasse skårindføringen fra side til side.

3. Flyt hurtigt til den anden side, og fød over flere meter ballepresseren så tæt på sidevæggene som muligt uden at efterlade høet på marken.

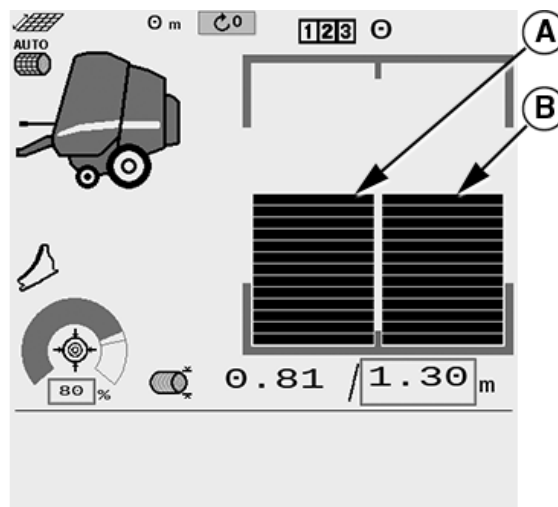
Fortsættes på næste side

t181334,1680854409427 -74-07APR23-1/2

CC205459 —UN—26SEP13

4. Flyt hurtigt tilbage til den anden side, og fød presseren så tæt på sidevæggen som muligt. Fortsæt indføringen på denne måde, indtil balleformsindikatoren (A) eller (B), der svarer til indføringssiden, stiger, og en ballediameter på 0,9 m (2 ft. 11,5 in.) er opnået.
5. Kør derefter til den anden side ved at nedsætte sidebevægelsesfrekvensen på tværs af skåret, indtil balleformindikatorerne (A) eller (B) stemmer overens med stigninger i indføringssiden.
6. Fortsæt med at føde på denne måde, indtil indikatoren for næsten fuld vises. Afslut derefter ballen ved at føde en side af ballepresseren og sørg for, at begge balleformindikatorer står på samme højde.

BEMÆRK: Hvis balleformindikatorerne viser ukorrekt information om balleformning, se *Kalibrér balleformpotentiometre RB321 og RB322 i serviceafsnittet om Anvendelse af ballepresseren.*



CC571134

CC571134 —UN—11APR23

Skår med fuld pickupbredde:

Det er den ideelle skårbredde.

Skåret bør være helt plant med ingen eller meget lille krone. For tydelig krone vil give tøndeformede baller.

Skår i fuld bredde er at foretrække, fordi der ikke skal styres frem og tilbage over skåret.

Smalle skår:

Når kernen er formet (efter 2 til 3 meter; 8-10 ft), startes det regelmæssige svingemønster for at føde ligeligt i hele pickuppens bredde.

Baller, der er formet på denne måde, er mere ensartede end baller, der formes ved konstant at køre traktoren i det viste svingmønster. så remsporingproblemer og eventuelle netsvagheder kan undgås.

A—Venstre balleformsindikator B—Højre balleformsindikator

Det foretrækkes at arbejde med skår med fuld pickupbredde.

Skår i mellemstørrelse:

Undgå for så vidt muligt disse skår i mellemstørrelse.

Idet maskinføreren svinger over denne størrelse skår og føder det ind i enden af pickuppen, fødes materialet konstant ind i midten. Resultatet er større indføring af materiale i midten af ballen end i enderne. Undgå tromleformede baller, problemer med remsporing og potentielle netsvagheder ved at arbejde i skår med fuld pickupbredde.

tl81334,1680854409427 -74-07APR23-2/2

I tilfælde af modstrømsbremsning

I tilfælde af modstrømsbremsning, prøv en eller flere af de følgende metoder:

- Løft pickuppen så højt som nødvendigt.
- Nedsæt traktorens kraftudtagshastighed.
- Reducer arbejdhastigheden.

- Reducér ballestramheden efter behov.
- Reducer ballediameterindstillingen.
- Saml mere materiale i skårene (riv skår sammen om nødvendigt).
- Udskift beskadigede pickuptænder.
- Det kan være nødvendigt at reducere antallet af knive eller at fjerne dem.

ga87848,1679048543742 -74-06APR23-1/1

Indstilling af netstyr baseret på markforhold

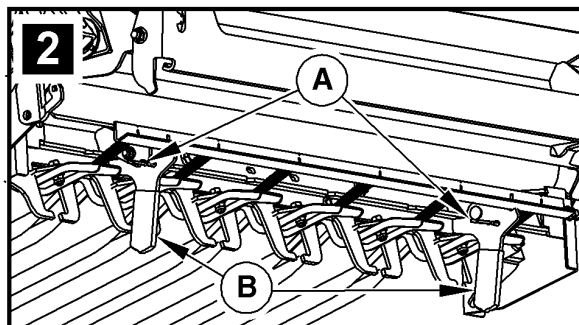
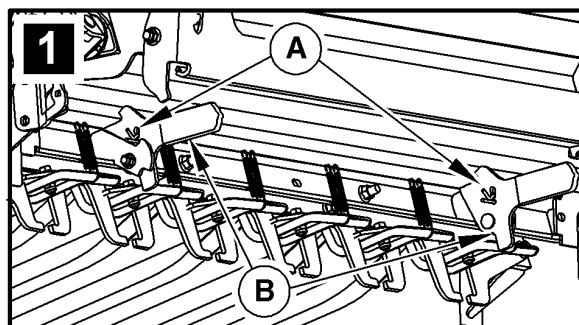
Indstil netstyret efter markforhold for at undgå, at nettet sætter sig fast.

Gå frem på følgende måde:

1. Tag stifterne (A) ud.
2. Sæt grebene (B) i den relevante position.
3. Montér stifterne (A).

1—Forhold for tør afgrøde
2—Våde og klæbrige
afgrødeforhold

A—Stift
B—Håndtag



CC334396

CC334396 —UN—30OCT17

TL81334,0000FCE -74-07JUL21-1/1

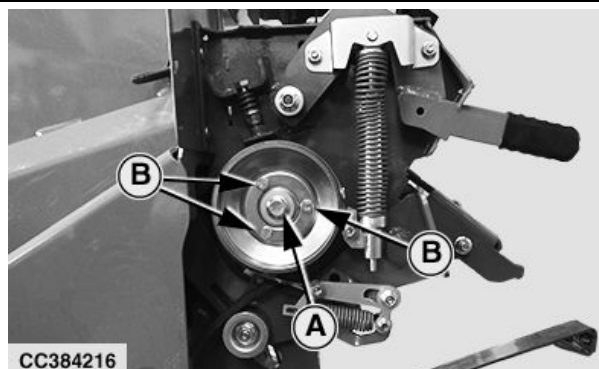
Justering af netbindingsstræk

Anvend følgende fremgangsmåde ved justering af netbindingsstræk:

1. Løsgør maskinskruerne (A) og (B).

A—Maskinskrue

B—Maskinskrue



CC384216

CC384216 —UN—03JUL19

GA87848,0000CB6 -74-25JUN19-1/5

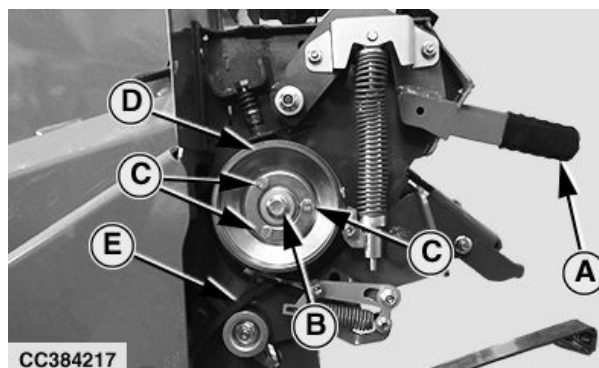
2. Aftag maskinskruen (B) og spændeskiverne (C).
3. Slæk netforsyningsrullens bremsegreb (A). Tryk grebet (A) ned og ud, og hævet derefter for at deaktivere.

BEMÆRK: Når grebet (B) er frigjort, skal det holdes i øverste position.

4. Fjern skiven (D) og remmen (E).

A—Bremsehåndtag
B—Maskinskrue
C—Skive

D—Remskive
E—Rem



CC384217

CC384217 —UN—03JUL19

Fortsættes på næste side

GA87848,0000CB6 -74-25JUN19-2/5

5. Løsgør maskinskruerne (B), og adskil skiven (A).

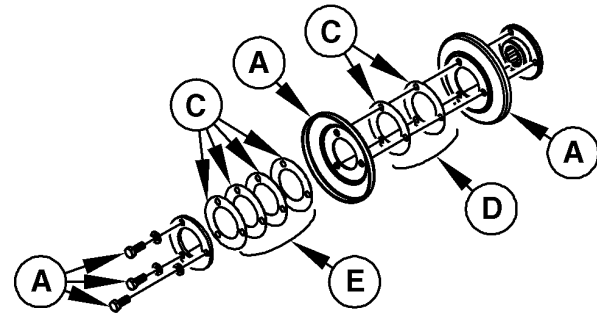
BEMÆRK: Mens du fjerner dem, skal antallet og placeringen af afstandsstykker (C) noteres.

6. Netbindingsstræk afhænger af antallet af afstandsstykker (C) i position (D).

- Flyt afstandsstykker (C) fra position (D) til position (E) for at øge netbindingsstræk.
- Flyt afstandsstykker (C) fra position (E) til position (D) for at reducere netbindingsstræk.

BEMÆRK: Fabriksindstillingen er to afstandsstykker (C) i position (D).

Når antallet af afstandsstykker er justeret, samles remskiven.



CC332540

A—Remskive
B—Maskinskruer
C—Afstandsskiver

D—Justeringsposition
E—Opbevaringsposition

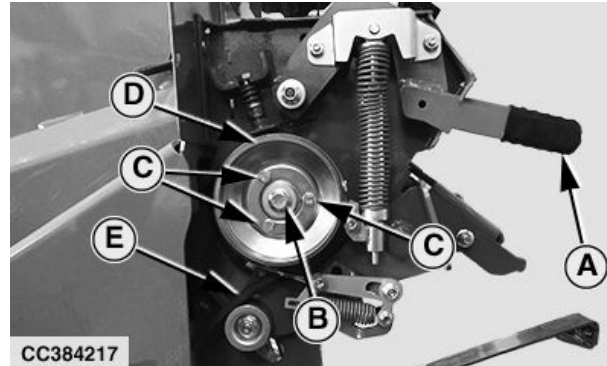
CC332540—UN—04OCT17

GA87848,0000CB6 -74-25JUN19-3/5

7. Monter skiven (D) og drivremmen (E) igen.
8. Aktivér netforsyningsrullens bremsegreb (A).
Træk grebet (A) op og ud, sænk derefter.
9. Sæt maskinskruen (B) og spændeskiverne (C) på.

A—Bremsehåndtag
B—Maskinskrue
C—Skive

D—Remskive
E—Rem



CC384217

CC384217—UN—03JUL19

GA87848,0000CB6 -74-25JUN19-4/5

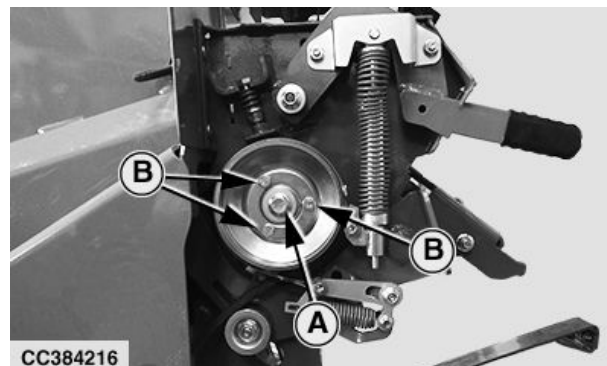
10. Spænd alle maskinskruer (B).
11. Spænd skrue (A) i henhold til specificeret drejningsmoment.

Specifikation

Netbindingssystem rem-
skiveskrue—Drejnings-
moment..... 140 Nm
(103 lb-ft)

A—Maskinskrue

B—Maskinskrue



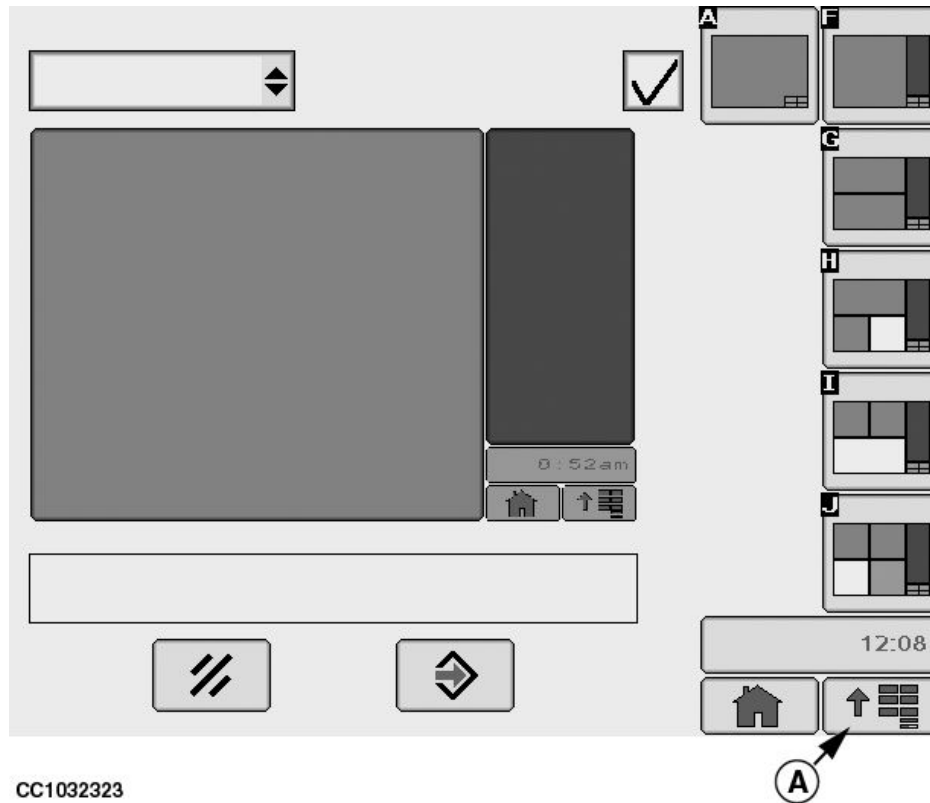
CC384216

CC384216—UN—03JUL19

GA87848,0000CB6 -74-25JUN19-5/5

Betjening af ballepresserapplikation

Adgang til ballepresserprogram

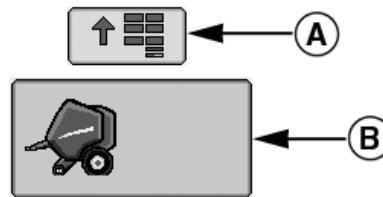


GREENSTAR 2600 display vist

CC295830 —UN—22SEP16

CC295830

Adgang til anvendelse af ballepresseren



A—Displays funktionstast eller Menu-tast

B—Funktionstast til ballepresserprogram

BEMÆRK: En John Deere monitor slås automatisk TIL, når tændingsnøglen slås TIL.

Første gang ballepresseren tilsluttes til monitoren eller efter en softwareopdatering, er det nødvendigt at vente, indtil ballepresserprogrammet er indlæst (8 til 10 minutter).

Hvis ballepresserprogrammet ikke vises automatisk, så vælg funktionstasten eller menu-tasten (A) og derefter ballepresserens program-funktionstast (B).

BEMÆRK: Få yderligere oplysninger om displayet i betjeningsvejledningen til monitoren.

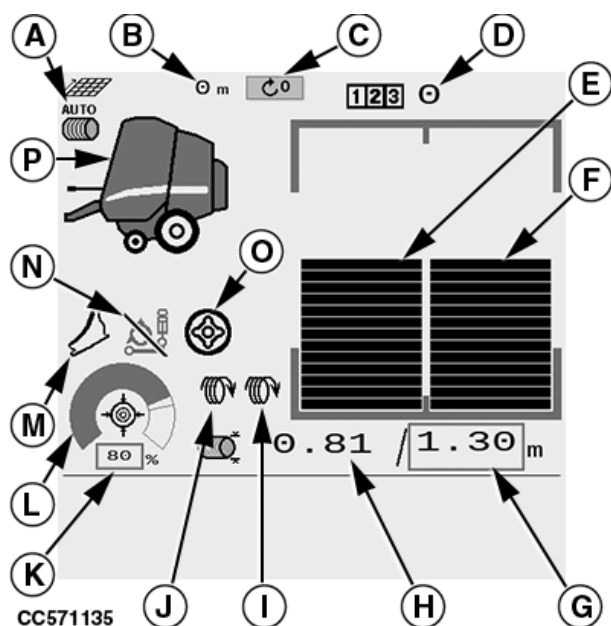
JC87117,0000283 -74-28NOV16-1/1

Måleenheder

I anvendelse af ballepresseren afhænger måleenheder af monitorindstillingerne. Se betjeningsvejledningen for din monitor for at vælge de ønskede måleenheder.

OUCC006,00015A0 -74-15DEC09-1/1

Beskrivelse af ballepresserens startside-display



Ballepresserens hovedsidedisplay med en anden skærm

- A—Symbol for bindingstype
B—Tæller for netbindingsforbrug
C—Trykknappen Nulstil tæller for netbindingsforbrug
D—Aktuel markballetæller
E—Venstre balleformsindikator
F—Højre balleformsindikator
G—Mål for ballens diameter
H—Faktisk ballediameter
I—Statussymbol for højre garnskive
J—Statussymbol for venstre garnskive
K—Trykindstilling for balletæthed
L—Balletæthedsindikator
M—Statussymbol for forskærerknive
N—Symbol for faldbundsposition
O—Statussymbol for blødkerne

BEMÆRK: Skærmens layout kan variere afhængigt af monitoren.

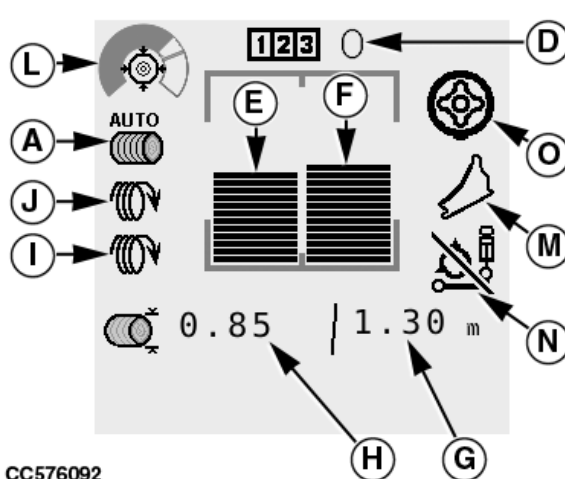
Hovedsiden gør det muligt at styre og overvåge de vigtigste ballepresserfunktioner, mens der arbejdes i marken.

Symbolet (A) for bindingstype angiver den valgte bindingstype: netbinding, John Deere B-Wrap™ binding eller garnbinding. Symbolet (A) angiver også den valgte bindingstype: Automatisk eller manuel. Symbolet (A) er overstreget, når den valgte starttype for bindingen er automatisk, men ikke tilgængelig. Se [Valg af bindingssystem](#) og [Valg af bindingens starttype](#) i dette afsnit.

Tælleren for netbindingsforbrug (B) angiver det faktiske netbindingsforbrug. Tælleren enhed er i meter (m). Nulstil tælleren (B) ved at trykke på trykknappen (C).

Aktuel markballetæller (D) angiver det samlede antal baller, der er udført for den valgte mark. Se [Kunde- og marktællere](#) i dette afsnit.

Balleformsindikatorerne (E) og (F) gør det muligt at visualisere balleformen på begge sider. Se [Retningslinjer til formning af en god balle](#) i afsnittet [Betjening af ballepresseren - generelle formål og Fremstilling af en balle med balleformindikatorer](#) i dette afsnit.



CC576092

Ballepresserens startside-display med redskabsdisplay 1100

CC571135 —UN—11APR23

CC576092 —UN—26APR23

Indtastningsfeltet (G) bruges til at justere ballediameteren. Se [Indstilling af ballediameter](#) i dette afsnit.

Den faktiske ballediameter (H) angiver ballediameteren målt under balleformningen (der vises ingen værdier under 0,8 m (2 ft 7-1/2 in.)).

Symbolet (I) og (J) bruges til at overvåge garnskivernes rotation og angive, om der tilføres garn under garnbindingscyklussen. Symbolet (I) og (J) vises ikke, hvis garnskivefølerne er deaktiveret. Se [Justering af garnbinding](#) i dette afsnit.

Indstillingen for balletæthedstryk (K) bruges til at indstille den ønskede balletæthed. Balletæthedsindikatoren (L) angiver det relative tryk i ballekammeret. Se [Justering af balletæthed](#) i dette afsnit.

Symbolet (M) angiver placeringen af forskærerknivene: kørt ind eller aktiveret. Symbolet (M) er overstreget, når alle forskærerknive ikke er i indgreb. Se [Funktion til indkøring eller aktivering af forskærerknive](#) i dette afsnit.

Symbolet for faldbundens position (N) angiver, at faldbunden er nede. Når faldbunden er sænket, vises symbolet (N), indtil faldbunden hæves. Når faldbunden er hævet, vises symbolet (M) ikke. Se [Frakobling af pickup](#) i dette afsnit.

Symbolet (O) vises kun, hvis blødkernefunktionen er aktiveret. Se [Betjening af blødkernesystem](#) i dette afsnit.

Fortsættes på næste side

†81334,1680855079511 -74-23MAY23-1/2

Ballepresserens status (P) bruges til at overvåge ballestørrelsen, bindingsprocessen og baglugens position.

John Deere B-Wrap er et varemærke tilhørende Tama Plastic Industry

tl81334,1680855079511 -74-23MAY23-2/2

Beskrivelse af funktionstast

CC1032341 —UN—15JAN10

I anvendelse af ballepresseren giver funktionstaster mulighed for at navigere, starte en proces og aktivere eller deaktivere en forbundet funktion.

BEMÆRK: Nogle funktionstaster har en trekant (A) i øverste højre hjørne. Denne trekant (A) angiver, at en ny side vil blive vist, hvis denne funktionstast aktiveres.

A—Triangel



CC1032341

OUC006,00015C0 -74-15JAN10-1/1

Ballepresserapplikationens genvejstastbetegnelse

CC277965 —UN—22SEP16

Trykknappen "Hovedside".

Denne funktionstast giver direkte adgang til startside for anvendelse af ballepresseren. Se Beskrivelse af ballepresserens startside i dette afsnit.

BEMÆRK: Denne funktionstast er tilgængelig på hver side med anvendelse af ballepresseren.



CC277965

tl81334,1680855907495 -74-23MAY23-1/34

Trykknappen "Blødkerne".

CC1031617 —UN—16SEP09

Se Kør med blødkernesystemet i dette afsnit.



CC1031617

tl81334,1680855907495 -74-23MAY23-2/34

Trykknappen "Tællere".

CC324600 —UN—14SEP17

Se Kunde- og markællere og Sæson- og maskinens samlede tæller i dette afsnit.

BEMÆRK: Denne funktionstast er tilgængelig på hver side med anvendelse af ballepresseren.



CC324600

tl81334,1680855907495 -74-23MAY23-3/34

Trykknapperne "Fjern baller" og "Tilføj baller".

CC1031852 —UN—30SEP09

Se Kunde- og markællere og Sæson- og maskinens samlede tæller i dette afsnit.



CC1031852

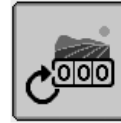
Fortsættes på næste side

tl81334,1680855907495 -74-23MAY23-4/34

Trykknappen "Ryd aktuel markttæller".

CC324601 —UN—14SEP17

Se Kunde- og markttællere og Sæson- og maskinens samlede tæller i dette afsnit.



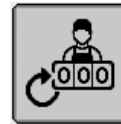
CC324601

ti81334,1680855907495 -74-23MAY23-5/34

Trykknappen "Ryd kundetællere".

CC324602 —UN—14SEP17

Se Kunde- og markttællere og Sæson- og maskinens samlede tæller i dette afsnit.



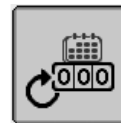
CC324602

ti81334,1680855907495 -74-23MAY23-6/34

Trykknappen "Ryd sæsontæller".

CC324604 —UN—14SEP17

Se Kunde- og markttællere og Sæson- og maskinens samlede tæller i dette afsnit.



CC324604

ti81334,1680855907495 -74-23MAY23-7/34

Trykknappen "Kunde- og markttæller".

CC324603 —UN—14SEP17

Se Kunde- og markttællere og Sæsontæller og maskinens totaltæller i dette afsnit.



CC324603

ti81334,1680855907495 -74-23MAY23-8/34

Trykknappen "Sæson- og samlet tæller".

CC324605 —UN—14SEP17

Se Kunde- og markttællere og Sæsontæller og maskinens totaltæller i dette afsnit.



CC324605

ti81334,1680855907495 -74-23MAY23-9/34

Trykknappen "Start netbindingscyklus".

CC321713 —UN—29JUN17

Se Manuel start af bindingscyklus i dette afsnit.



CC321713

Fortsættes på næste side

ti81334,1680855907495 -74-23MAY23-10/34

Trykknappen "Start John Deere B-Wrap™ netbindingscyklus".

CC334597 —UN—11DEC17

Se Manuel start af bindingscyklus i dette afsnit.



CC334597

John Deere B-Wrap er et varemærke tilhørende Tama Plastic Industry

tl81334,1680855907495 -74-23MAY23-11/34

Trykknappen "Start garnbindingscyklus".

CC351782 —UN—29MAY18

Se Manuel start af bindingscyklus i dette afsnit.



CC351782

tl81334,1680855907495 -74-23MAY23-12/34

Trykknappen "Stop garnbindingscyklus".

CC1031890 —UN—19OCT09

Se Manuel start af en automatisk bindingscyklus i dette afsnit.



CC1031890

tl81334,1680855907495 -74-23MAY23-13/34

Trykknappen "Netbindingsstarttilstand".

CC321714 —UN—29JUN17

Se Vælg bindingsstartfunktion i dette afsnit.



CC321714

tl81334,1680855907495 -74-23MAY23-14/34

Trykknappen "John Deere B-Wrap™ Bindingsstarttilstand".

CC342456 —UN—31JAN18

Se Vælg bindingsstartfunktion i dette afsnit.



CC342456

John Deere B-Wrap er et varemærke tilhørende Tama Plastic Industry

tl81334,1680855907495 -74-23MAY23-15/34

Trykknappen "Garnbindingsstarttilstand".

CC351783 —UN—29MAY18

Se Vælg bindingsstartfunktion i dette afsnit.



CC351783

Fortsættes på næste side

tl81334,1680855907495 -74-23MAY23-16/34

Trykknappen "Indstillinger for binding".
Se Justering af netbinding i dette afsnit.

CC351755 —UN—24APR18



CC351755

ti81334,1680855907495 -74-23MAY23-17/34

Trykknapperne "Kør aktuator ind" og "Kør aktuator ud".

CC1031854 —UN—30SEP09



CC1031854

ti81334,1680855907495 -74-23MAY23-18/34

Trykknappen "Styring af faldbund og forskærerknive".
Se Funktion til indkøring eller aktivering af forskærerknive
og Frakobling af pickup i dette afsnit.

CC1031618 —UN—16SEP09



CC1031618

ti81334,1680855907495 -74-23MAY23-19/34

Trykknappen "Faldbund og forskærerknive".
Se Frakobling af pickup i dette afsnit.

CC1031805 —UN—16SEP09



CC1031805

ti81334,1680855907495 -74-23MAY23-20/34

Trykknappen "Faldbund".
Se Frakobling af pickup i dette afsnit.

CC1031806 —UN—16SEP09



CC1031806

ti81334,1680855907495 -74-23MAY23-21/34

Trykknappen "Forskærerknivsæt 1".
Se Funktionen for indkøring eller aktivering af cylindre
til forskærer i dette afsnit.

CC1031807 —UN—16SEP09



CC1031807

Fortsættes på næste side

ti81334,1680855907495 -74-23MAY23-22/34

Trykknappen "Forskærerknivsæt 2".

CC1032652 —UN—24NOV10

Se Funktionen for indkøring eller aktivering af cylindre til forskærer i dette afsnit.



CC1032652

tl81334,1680855907495 -74-23MAY23-23/34

Trykknappen "Indstillinger".

CC277966 —UN—22SEP16

Se dette afsnit, Betjening af ballepresser i tilstanden automatisk bagklap og afsnittet Servicering af ballepresserapplikation.



CC277966

BEMÆRK: Denne tryknap er tilgængelig på hver side i ballepresserapplikationen.

tl81334,1680855907495 -74-23MAY23-24/34

Trykknapperne "Næste side" og "Forrige side".

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

tl81334,1680855907495 -74-23MAY23-25/34

Trykknappen "Fejlsøgning af ballepresser".

CC1031614 —UN—16SEP09

Se afsnittet Anvendelse af ballepresseren, service.



CC1031614

tl81334,1680855907495 -74-23MAY23-26/34

Trykknappen "Indgangstest".

CC277969 —UN—22SEP16

Se Test af følere og kontakter i afsnittet Serviceeftersyn af ballepresserapplikation.



CC277969

tl81334,1680855907495 -74-23MAY23-27/34

Trykknappen "Udgangstest".

CC277970 —UN—22SEP16

Se Kontrollér elektro-hydrauliske komponenter i afsnittet Service af ballepresser.



CC277970

Fortsættes på næste side

tl81334,1680855907495 -74-23MAY23-28/34

Trykknappen "Kalibrering af ballepresser".
Se afsnittet Anvendelse af ballepresseren, service.

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

ti81334,1680855907495 -74-23MAY23-29/34

Trykknappen "Kalibrering af drejeaktuator".
Se Kalibrering af garbindingsaktuator MB421 i afsnittet Service Anvendelse af ballepresseren.

CC341041 —UN—08JAN18



CC341041

ti81334,1680855907495 -74-23MAY23-30/34

Trykknappen "Kalibrering af ballediameter".
Se Kalibrér ballediameterpotentiometer RB311 i serviceafsnittet for anvendelse af ballepresseren.

CC341042 —UN—09JAN18



CC341042

ti81334,1680855907495 -74-23MAY23-31/34

Trykknappen "Kalibrering af balleform".
Se Kalibrer balleformspotentiometrene RB321 og RB322 i afsnittet servicering af ballepresserprogram.

CC341045 —UN—09JAN18

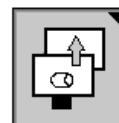


CC341045

ti81334,1680855907495 -74-23MAY23-32/34

Trykknappen "Vælg virtuel terminal".
Se Skift ballepressertildeling fra den aktuelle virtuelle terminal (display) til en anden i afsnittet Ballepressertildeling service.

CC277988 —UN—22SEP16



CC277988

ti81334,1680855907495 -74-23MAY23-33/34

Trykknappen "Avancerede indstillinger".
Kontakt din John Deere-forhandler.

CC1034498 —UN—07JUL11



CC1034498

ti81334,1680855907495 -74-23MAY23-34/34

Indstilling af ballediameter

BEMÆRK: Når John Deere B-Wrap™ binding er aktiveret, lav ikke en balle med en diameter over 1,70 m (68 in) for at sikre en god ballefoderbeskyttelse.

Denne indstilling bestemmer diameteren, hvor bindingscyklussen starter automatisk.

- Vælg indtastningsfelt (B) på hovedsiden, og indstil ballediameteren:

- Fra 1 til 1,63 m (2 ft 11-3/8 in til 5 ft 5 in) for V451M-ballepresser.
- Fra 1 til 1,83 m (2 ft 11-3/8 in til 6 ft 0-7/8 in) for V461M-ballepresser.

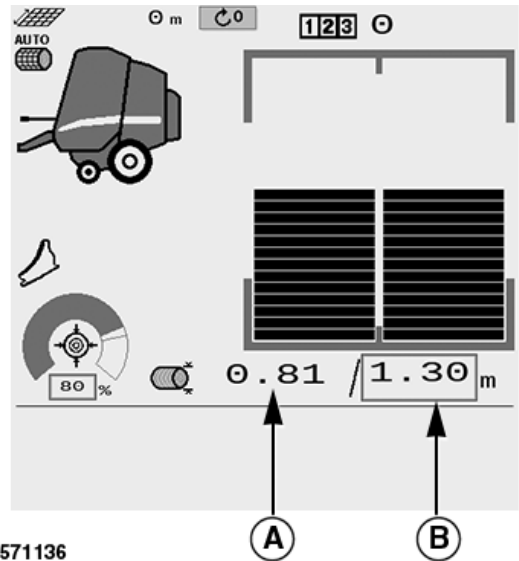
Den aktuelle ballediameter (A) gør det muligt at overvåge den målte ballediameter under presning.

BEMÆRK: Hvis ballediameter (B) ændres under presning, anvendes den nye værdi øjeblikkeligt.

A—Ballediameter (faktisk)

B—Ballediameter (mål)

John Deere B-Wrap er et varemærke tilhørende Tama Plastic Industry



CC571136

CC571136 —UN—11APR23

t181334,1680855927520 -74-01JUN23-1/4

- Ballediameteren kan også justeres på siden for indstillingen af ballepresseren. Vælg trykknappen "Indstillinger" på ballepresserapplikationens hovedside.

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

t181334,1680855927520 -74-01JUN23-2/4

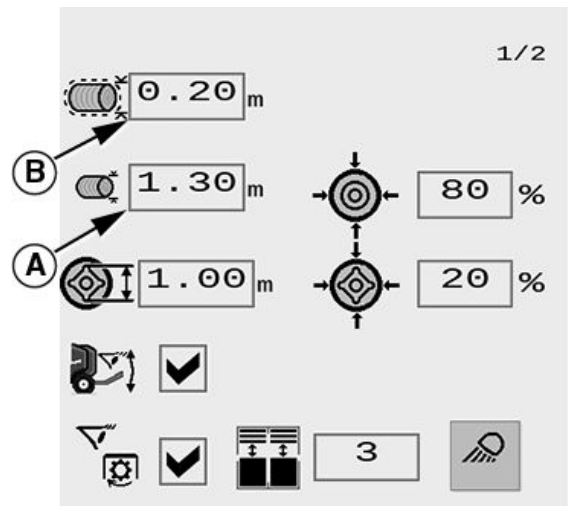
- Vælg indtastningsfeltet (A) og indstil ballediameteren:

- Fra 1 til 1,63 m (2 ft 11-3/8 in til 5 ft 5 in) for V451M-ballepresser.
- Fra 1 til 1,83 m (2 ft 11-3/8 in til 6 ft 0-7/8 in) for V461M-ballepresser.

BEMÆRK: På siden for indstilling af ballepresseren, brug indtastningsfelt (B) til at justere alarmafvigelsen for næsten fuld. Se Justering af alarmafvigelse for næsten fuld i dette afsnit.

A—Ballediameter

B—Forskydningen nær fuld sikkerhedsadvarsel



CC571137

CC571137 —UN—11APR23

Fortsættes på næste side

t181334,1680855927520 -74-01JUN23-3/4

- Vælg trykknappen "Hovedside" for at vende tilbage til ballepresserapplikationens hovedside.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

†181334,1680855927520 -74-01JUN23-4/4

Justér alarmafvigelsen for næsten fuld

CC277966 —UN—22SEP16

Forskydningen nær fuld sikkerhedsadvarsel repræsenterer afstanden mellem den forudindstillede ballediameter, hvor symbolet for næsten fuld vises.



CC277966

- Vælg trykknappen "Indstillinger" på ballepresserapplikationens hovedside.

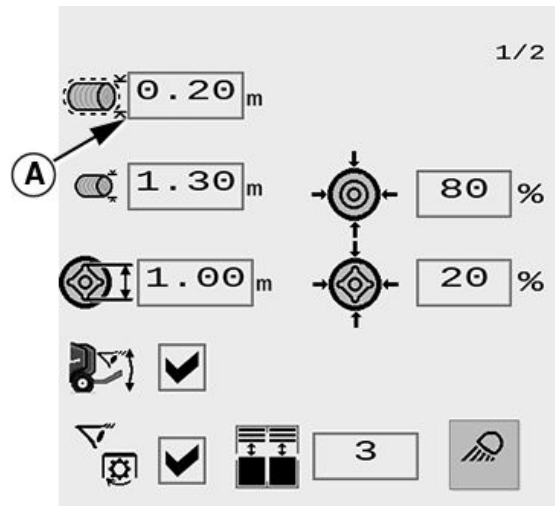
†181334,1680855945518 -74-11APR23-1/3

- Vælg indlæsningsfeltet (A) og indstil afstanden fra 0 til 0,3 m (0 til 11.8 in.).

BEMÆRK: Fabriksindstillingen er 0,2 m (7.9 in.).

Se *Automatisk start af bindingscyklus* i dette afsnit for flere informationer om næsten fuld symbolet.

A—Forskydningen nær fuld sikkerhedsadvarsel



CC571138

CC571138 —UN—11APR23

†181334,1680855945518 -74-11APR23-2/3

- Vælg trykknappen "Hovedside" for at vende tilbage til ballepresserapplikationens hovedside.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

†181334,1680855945518 -74-11APR23-3/3

Vælg bindingssystem

CC351755 —UN—24APR18

BEMÆRK: John Deere B-Wrap™ bindingssystem kan kun anvendes på ballepressere med John Deere B-Wrap™ sæt.

1. Vælg trykknappen "Indstillinger for binding" på ballepresserapplikationens hovedside.

John Deere B-Wrap er et varemærke tilhørende Tama Plastic Industry



CC351755

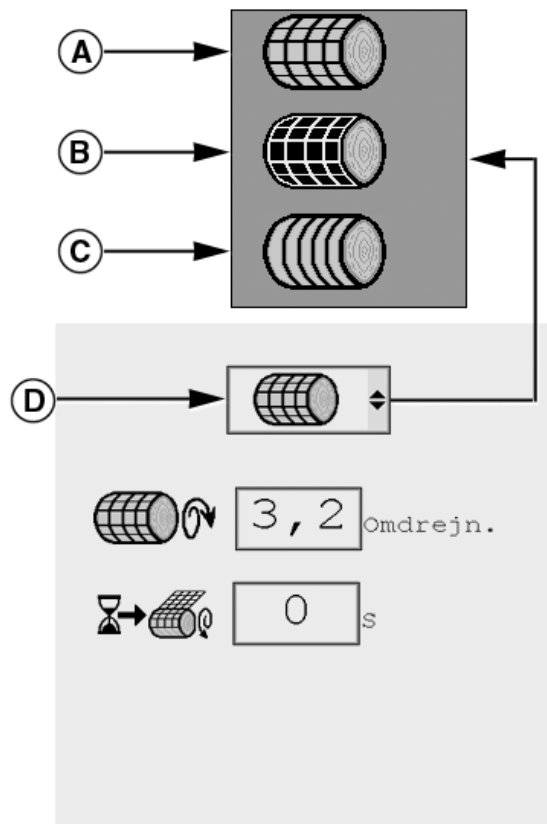
Funktionstast til bindingsindstillinger

tl81334,1680855967352 -74-11APR23-1/4

2. Vælg og aktivér rullelisten (D) til valg af bindingssystem. Vælg det ønskede bindingssystem.

A—Netbindingssystem
B—John Deere B-Wrap™
Bindingssystem

C—Garnbindingssystem
D—Valg af bindingssystem



CC571139

John Deere B-Wrap er et varemærke tilhørende Tama Plastic Industry

tl81334,1680855967352 -74-11APR23-2/4

CC571139 —74—24MAY23

3. Vælg trykknappen "Hovedside" for at vende tilbage til ballepresserapplikationens hovedside.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

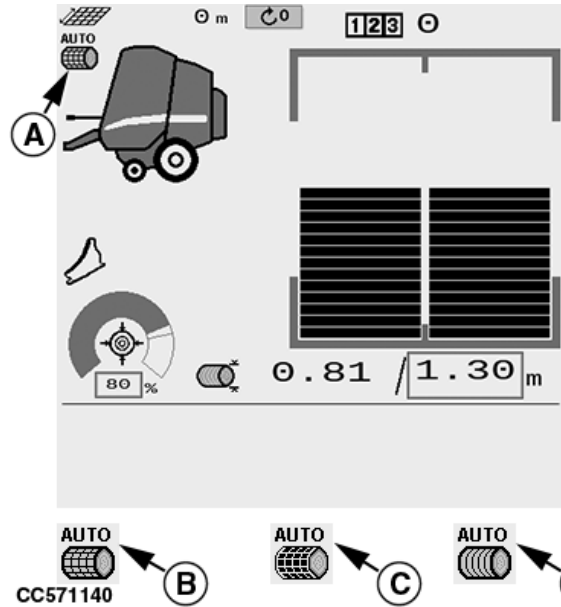
Fortsættes på næste side

tl81334,1680855967352 -74-11APR23-3/4

4. Symbolet (A) på hovedsiden angiver det valgte indbindingssystem.

- Symbolet (B) viser, at netbindingssystemet er valgt.
- Symbol (C) viser at John Deere B-Wrap™ bindingssystem er valgt.
- Symbol (D) viser det valgte bindegarnsbindingssystem.

A—Symbol for bindingssystem
B—Symbol for netbinding
C—Symbol for B-wrap binding
D—Symbol for garnbinding



CC571140 —UN—11APR23

John Deere B-Wrap er et varemærke tilhørende Tama Plastic Industry

tl81334,1680855967352 -74-11APR23-4/4

Valg af starttilstand for binding

1. Fra ballepresserapplikationens hovedside vælges og aktiveres trykknappen "Netbindingsstarttilstand", "John Deere B-Wrap™ Bindingsstarttilstand" eller "Garnbindingsstarttilstand" for at vælge mellem automatisk og manuel tilstand.

BEMÆRK: Se Vælg bindingssystem i dette afsnit for at vælge det ønskede bindingssystem.

CC321714 —UN—29JUN17



CC321714

Funktionstasten Starttilstand for netbinding

CC342456 —UN—31JAN18



CC342456

Funktionstast til John Deere B-Wrap™ bindingsstartfunktion

CC351783 —UN—29MAY18



CC351783

Funktionstast til garnbinding startfunktion

John Deere B-Wrap er et varemærke tilhørende Tama Plastic Industry

Fortsættes på næste side

tl81334,1680856195392 -74-05JUN23-1/2

2. Symbolet (A) angiver den valgte bindingsstartfunktion.

Hvis Automatisk vælges, vil bindingscyklussen automatisk starte, når den indstillede ballediameter nås. Se Automatisk start af bindingscyklus i dette afsnit.

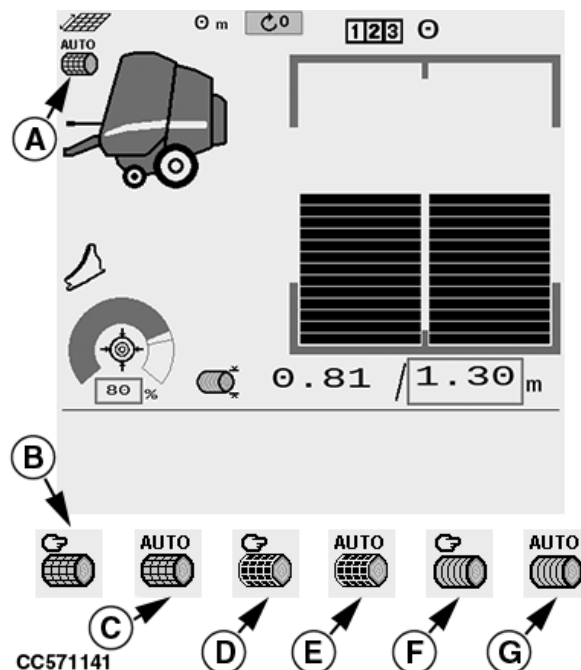
BEMÆRK: Symbolet (A) er overstreget, når den valgte bindingsstartfunktion er automatisk, men ikke tilgængelig, hvis nogle af følgende betingelser forekommer:

- Automatisk bindingscyklus kører allerede.
- Ballepresserens bagklap er ikke lukket og låst.
- Fejlfindingskoden relaterende til bagklappen, eller det valgte bindingssystem er aktiv.

Hvis den manuelle tilstand er valgt, skal bindingscyklussen startes manuelt. Se Manuel start af bindingscyklus i dette afsnit.

A—Starttilstand for binding
B—Manuel start (netbinding)
C—Automatisk start (netbinding)
D—Manuel start (B-wrap binding)

E—Automatisk start (B-wrap binding)
F—Manuel start (garnbinding)
G—Automatisk start (garnbinding)



CC571141 —UN—11APR23

t181334,1680856195392 -74-05JUN23-2/2

Justering af netbinding

CC351755 —UN—24APR18

BEMÆRK: Før indstilling af netbindingssystemet, se Vælg bindingssystem i dette afsnit for at vælge bindingssystem.



CC351755

1. Vælg trykknappen "Indstillinger for binding" på ballepresserapplikationens hovedside.

Fortsættes på næste side

t181334,1680856211297 -74-11APR23-1/3

2. Indstil netbinding som følger:

a. **Antal netomviklinger (A):**

Indstil værdien af netomviklinger mellem 1,2 og 10 netomdrejninger i indlæsningsfeltet (A).
Min. antal anbefalede antal netomviklinger er 2,2.
Antal netomviklinger afhænger af afgrødematerialet, høstbetingelserne (temperatur, afgrødens fugtighed), balledensitet og netproducent. Justering af antallet af netomviklinger i overensstemmelse med markforholdene.

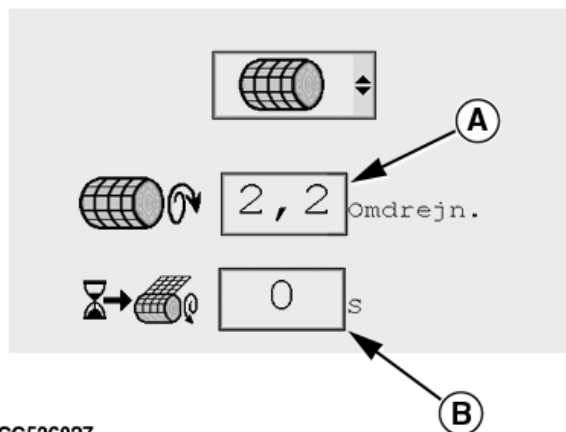
BEMÆRK: For at sikre en korrekt overlapning af hver netomvikling anbefaler vi, at der anvendes decimalværdier mellem X,3 og X,5.

Under en af følgende betingelser skal antallet af netomviklinger indstilles til et minimum på 3,2:

- Tætheden er over 65 %.
- Ballepresning af hø eller halm.

b. **Netbindingsforsinkelse (B):**

Indstil netbindingsforsinkelsen til mellem 0 og 9 sekunder i indlæsningsfeltet (B).
Netbindingsforsinkelsen er den tid, der går, fra omviklingsstart vises på monitoren, og til netaktuatoren aktiveres. Netbindingsforsinkelse



CC526027

A—Antal netomviklinger

B—Netbindingsforsinkelse

sikrer, at der er tid til at standse traktoren og undgå at få afgrøder mellem netlagene.

BEMÆRK: Fabriksindstillingen er 0 sekunder.

†81334,1680856211297 -74-11APR23-2/3

3. Vælg trykknappen "Hovedside" for at vende tilbage til ballepresserapplikationens hovedside.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

†81334,1680856211297 -74-11APR23-3/3

Justering af B-Wrap binding

CC351755 —UN—24APR18

BEMÆRK: Inden John Deere B-Wrap™ bindingssystemet justeres, se Valg af bindingssystem i dette afsnit for at vælge John Deere B-Wrap™ bindingssystem.



CC351755

1. Vælg trykknappen "Indstillinger for binding" på ballepresserapplikationens hovedside.

John Deere B-Wrap er et varemærke tilhørende Tama Plastic Industry

Fortsættes på næste side

†81334,1680856226121 -74-11APR23-1/5

2. Juster John Deere B-Wrap™ netsnitlængden:

Tryk på trykknappen "PLUS" (C) eller "MINUS" (A) for henholdsvis at forlænge eller reducere netsnitlængden efter VELCRO®. Justeringsbjælken for netsnitlængden (B) angiver den aktuelle indstilling.

Nettet bør skæres af ca. 25 cm (10 in) efter VELCRO® (E).

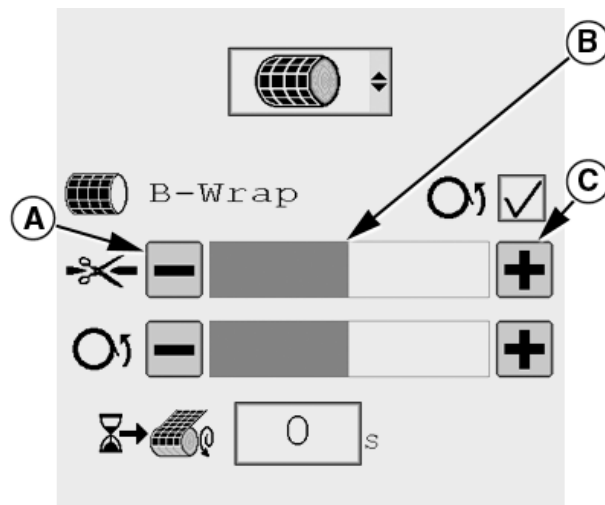
A—Trykknappen Netsnitlængde MINUS

B—Justeringsbjælke for netsnitlængde

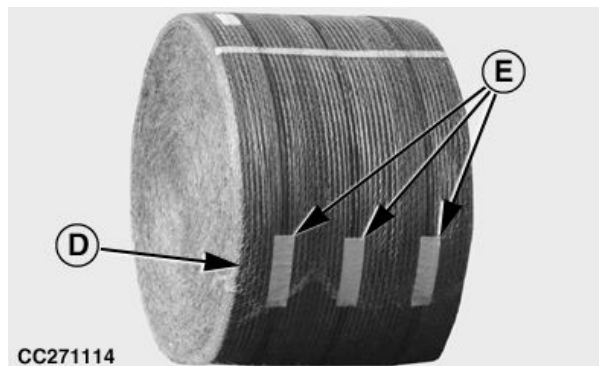
C—Tryknap Netsnitlængde PLUS

D—B-wrap net

E—VELCRO



CC571142



CC271114

John Deere B-Wrap er et varemærke tilhørende Tama Plastic Industry
VELCRO er et varemærke tilhørende Velcro Industries B.V.

Fortsættes på næste side

t181334,1680856226121 -74-11APR23-2/5

CC571142 —UN—11APR23

CC271114 —UN—26FEB16

3. Juster balleretningshjælp

Afkrydsningsfeltet (A) bruges til at aktivere eller deaktivere hjælp til balleretningen.

- Markér afkrydsningsfeltet (A) for at aktivere hjælpen til balleretning.
- Fjern markeringen i afkrydsningsfeltet (A) for at deaktivere hjælpen til balleretning.

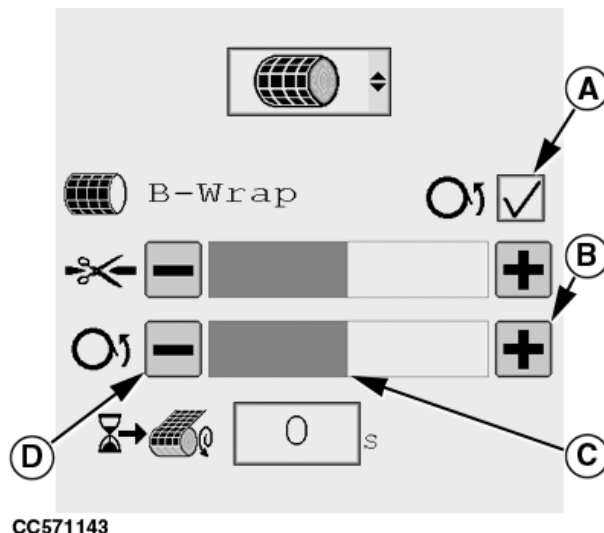
For at sikre at ballen har den korrekte retning, skal John Deere B-Wrap™ materialefugen (F) være under metalbåndet (E). Den ideelle position af John Deere B-Wrap™ materialefugen (E) er klokken 3, når man ser på venstre side. En god materialefugeposition forhindrer vand i at løbe ind i ballen.

For at dreje John Deere B-Wrap™ materialesømmen (F) fremad (drej mod uret set fra venstre side af ballen) øges værdien for hjælp til balleretning ved at trykke på trykknappen "PLUS" (B).

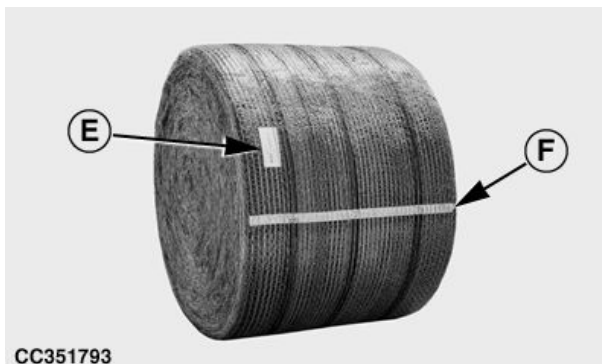
For at dreje John Deere B-Wrap™ materialesømmen (F) bagud (drej med uret set fra venstre side af ballen) mindskes værdien for hjælp til balleretning ved at trykke på trykknappen "MINUS" (D).

Justeringsbjælken for balleretningshjælp (C) angiver den aktuelle indstilling.

A—Afkrydsningsfelt for hjælp til balleretning	D—MINUS-trykknop for hjælp til balleretning
B—PLUS-trykknop for hjælp til balleretning	E—Metalbånd
C—Justeringsbjælke for hjælp til balleretning	F—B-wrap materialesøm



CC571143



CC351793

CC571143 —UN—11APR23

CC351793 —UN—30MAY18

John Deere B-Wrap er et varemærke tilhørende Tama Plastic Industry

†181334,1680856226121 -74-11APR23-3/5

4. John Deere B-Wrap™ Bindingsforsinkelse (A):

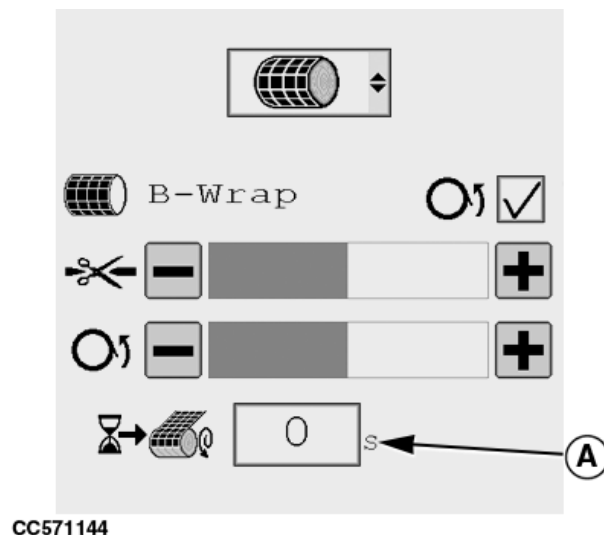
John Deere B-Wrap™ Bindingsforsinkelsen er tiden mellem indikationen af bindingsstart på monitoren og aktiveringen af netaktuatoren.

John Deere B-Wrap™ Netbindingsforsinkelsen sikrer, at der er tid til at standse traktoren og undgå at få afgrøder mellem netlagene.

John Deere B-Wrap™ Indstil netbindingsforsinkelsen til mellem 0 og 9 sekunder i indlæsningsfeltet (A).

BEMÆRK: Standardindstillingen er 0 sekund.

- A—John Deere B-wrap forsinkelse



CC571144



CC351793

CC571144 —UN—11APR23

John Deere B-Wrap er et varemærke tilhørende Tama Plastic Industry

Fortsættes på næste side

†181334,1680856226121 -74-11APR23-4/5

5. Vælg trykknappen "Hovedside" for at vende tilbage til ballepresserapplikationens hovedside.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680856226121 -74-11APR23-5/5

Justering af garnbinding

CC351755 —UN—24APR18

BEMÆRK: Før indstilling af bindegarnsbindingssystemet, se Vælg bindingssystem i dette afsnit for at vælge bindegarnsbindingssystemet.



CC351755

1. Vælg trykknappen "Indstillinger for binding" på ballepresserapplikationens hovedside.

Fortsættes på næste side

tl81334,1680856240763 -74-11APR23-1/3

2.

• **Afstand mellem bindegarn (A):**

Indstil værdien mellem 2 og 20 cm (0-13/16 og 8 in.) i indtastningsfeltet (A).

BEMÆRK: Vi anbefaler at indstille afstandsværdien (A) for bindegarn til 8 cm (3 in.) for alle afgrødetyper.

• **Antal bindegarnsomviklinger på siderne (B):**

Indstil værdien mellem 1 og 7 i indlæsningsfeltet (B).

• **Afstand for bindingsafslutninger på siderne (C):**

Indstil værdien mellem 8 og 25 cm (3 og 10 in.) i indlæsningsfeltet (C).

• **Antal bindegarnsomviklinger på midten (D):**

Indstil værdien mellem 1 og 7 i indlæsningsfeltet (D).

• **Bindegarnsafstanden overlapper på midten (E):**

Indstil værdien mellem 2 og 8 cm (0-13/16 og 3-1/8 in.) i indtastningsfeltet (E). Denne opsætning bruges ikke.

Der findes to andre tilgængelige garnbindingsprogrammer:

• **Genomsnøring bindingsfunktion (F):**

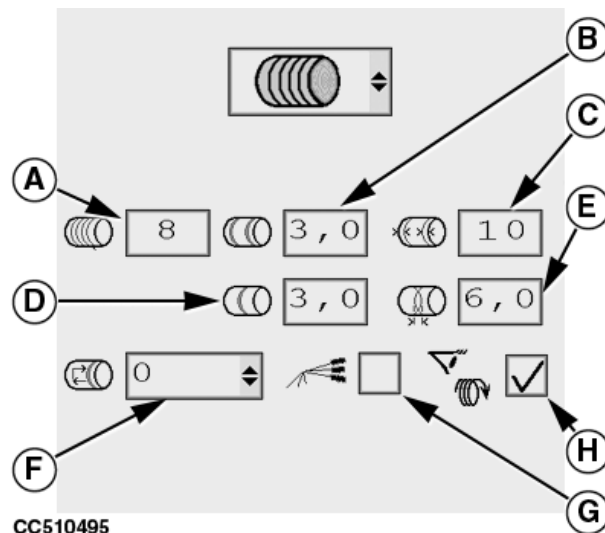
Indstil den ønskede genomsnøringsafstand på valselisten (F) til 0 eller 20 cm (0 eller 8 in.). Indstil ikke den ønskede genomsnøringsafstand til 40 eller 60 cm (16 eller 24 in.). Når genomsnøringsafstanden er indstillet til 0, deaktiveres funktionen.

Denne funktion gør det muligt at have flere sejl garnspoler ved slutningen af balleomviklingen, og det kan forhindre sejl garnet i at rulle af. Når det angivne antal endeomviklinger er foretaget, trækkes garnarmene ud igen mod midten af ballen, indtil den indstillede afstand er nået, og derefter trækkes de ind.

• **Bindefunktion tørt strå (G):**

Afkrydsningsfeltet (G) giver mulighed for at aktivere eller deaktivere garnbindingsfunktionen for tør halm. Under presning af tør halm kan det være nødvendigt hurtigt at placere garnet på tværs af ballens fulde bredde for at forhindre, at halmen skaller af i flager i ballepresseren. Denne funktion gør det muligt for bindegarnsarmen at bevæge sig ved fuld hastighed fra midten til kanten og fra kanten til midten. Derefter vender bindegarnsarmen tilbage til kanten, holder stille for at omvikle ballen det antal gange, som er angivet ved start, og fortsætter med garnomviklingen som angivet i kontrolpanelet.

3. Afkrydsningsfeltet (H) giver mulighed for at aktivere eller deaktivere garnskivesensorerne. Deaktivering af sensorerne til bindegarnstallerne gør det muligt at betjene ballepresseren med en defekt sensor. Før denne funktion deaktiveres, skal sensorjusteringen kontrolleres. Se Justér bindegarnsskive-sensorerne SB421 og SB422 i afsnittet Service.



CC510495

CC510495 —UN—07JUL21

A—Afstand mellem garn
B—Antal garnspoler på siderne
C—Afstand mellem bindingsenderne på siderne
D—Antal garnspoler i midten

E—Afstand mellem garnoverlapning i midten
F—Bindingstype til udkøring igen
G—Cinch-binding
H—Garnskivefølere

VIGTIGT: Sensorerne til bindegarnstallerne skal aktiveres. Betjening af ballepresseren med deaktiverede sensorer til bindegarnstallerne kan forårsage funktionsfejl. Kontakt hurtigst muligt din John Deere forhandler vedrørende udskiftning af defekte dele.

4. Følgende tabel viser de anbefalede indstillinger:

Anbefalede indstillinger for garnbinding			
	Ensilage	Hø	Halm
Afstand mellem bindegarn (A)	5 cm (2 in.)	5 cm (2 in.)	8 cm (3 in.)
Antal bindegarnsomviklinger på siderne (B)	4 omdrejninger	2 omdrejninger	3 omdrejninger
Afstand for bindingsafslutninger på siderne (C)	8 cm (3 in.)	8 cm (3 in.)	10 cm (4 in.)
Antal bindegarnsomviklinger på midten (D)	4 omdrejninger	2 omdrejninger	3 omdrejninger

Fortsættes på næste side

1181334,1680856240763 -74-11APR23-2/3

5. Vælg trykknappen "Hovedside" for at vende tilbage til ballepresserapplikationens hovedside.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680856240763 -74-11APR23-3/3

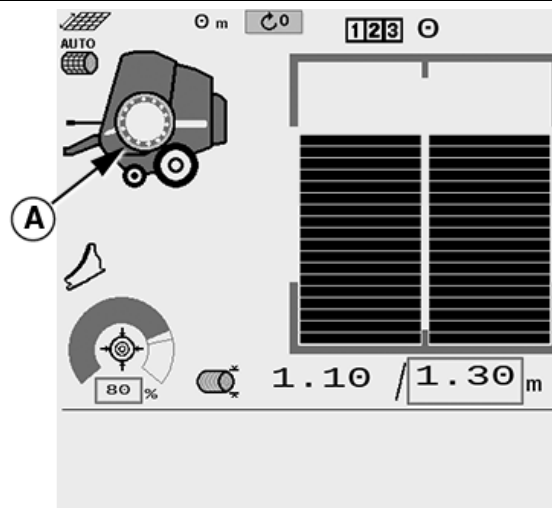
Automatisk start af bindingscyklus

BEMÆRK: Bindingsstartfunktionen skal være automatisk for at muliggøre automatisk start af bindingscyklussen. Se Valg af starttilstand for binding i dette afsnit.

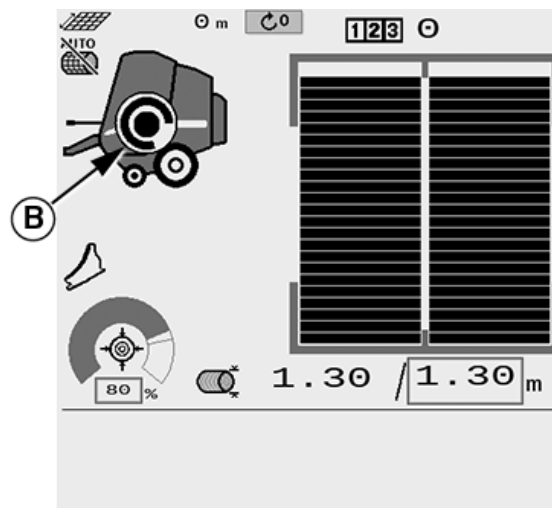
1. Et lille stykke tid inden den angivne ballediameter nås, vises symbolet næsten fuld (A), og kontrolpanelet bipper to gange. For at justere forskydningen nær fuld sikkerhedsadvarsel, se Justering af forskydning nær fuld sikkerhedsadvarsel i dette afsnit.
2. Når den indstillede ballediameter er nået, bipper monitoren vedvarende i 3 sekunder. Stop omgående traktoren. Symbolet for bindingsprocessen (B) angiver, at net- eller drejeaktuatoren bevæger sig.

A—Symbolet Nær fuld

B—Symbol for bindingsproces



CC571145



CC571146

Fortsættes på næste side

tl81334,1680856261644 -74-05JUN23-1/4

CC571145 —UN—11APR23

CC571146 —UN—11APR23

3. Når bindingscyklus er afsluttet:

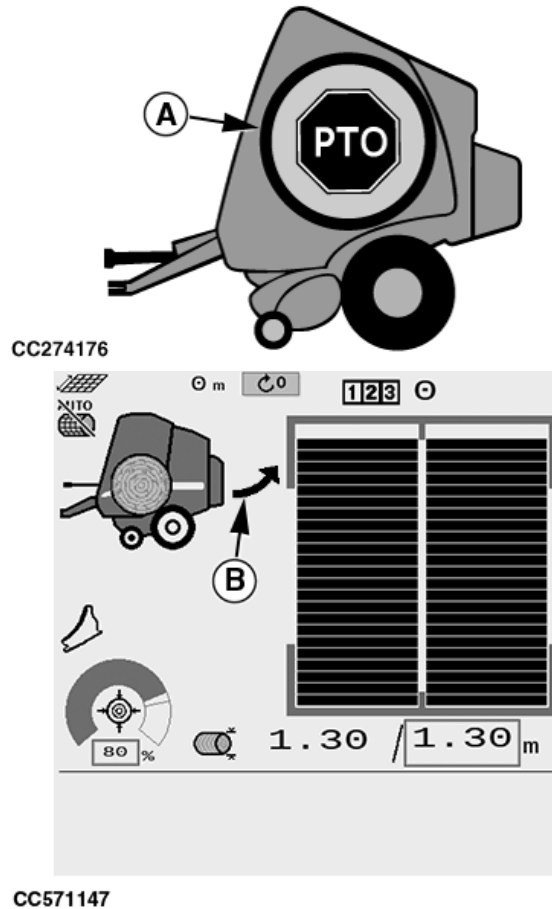
a. For ballepresser med balleretning aktiveret (John Deere B-Wrap™):

1. Der lyder tre korte bip sammen med en visuel nedtælling.
2. Når symbolet Stop kraftudtag (A) vises sammen med et langt bip, skal kraftudtaget slås fra.

b. Symbolet Udkastning af balle (B) vises, og monitoren bipper fire gange.

4. Åbn ballepresserens bagluge med traktorens hydraulikudtag for at udkaste ballen. Brug displayet til at overvåge bagklappens position.

A—Symbol for Stop kraftudtag B—Symbol for balleudkastning



CC274176 —UN—29FEB16

CC571147 —UN—11APR23

John Deere B-Wrap er et varemærke tilhørende Tama Plastic Industry

1181334,1680856261644 -74-05JUN23-2/4

5. Ved John Deere B-Wrap™ binding vises der et informationsvindue, når valsen er tom. Se Ilægning af netvalse i afsnittet Klargøring af ballepresseren.



CC274178 —74—19APR16

John Deere B-Wrap er et varemærke tilhørende Tama Plastic Industry

Fortsættes på næste side

1181334,1680856261644 -74-05JUN23-3/4

6. Hvis der opstår et problem under bindingscyklussen, vælges trykknappen "Stop bindingscyklus" for at afbryde bindingscyklussen og køre aktuatoren ind.

CC1031890 —UN—19OCT09



CC1031890

†181334,1680856261644 -74-05JUN23-4/4

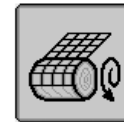
Manuel start af bindingscyklus

CC321713 —UN—29JUN17

En automatisk net-, John Deere B-Wrap™ eller garnbinding kan startes manuelt når som helst.

BEMÆRK: Hvis startfunktionen for binding er automatisk, starter bindingscyklussen automatisk, når den justerede ballediameter nås. Se Automatisk start af bindingscyklus i dette afsnit.

1. For at starte en automatisk bindingscyklus vælges trykknappen "Start netbindingscyklus", "Start John Deere B-Wrap™ bindingscyklus" eller "Start garnbindingscyklus" fra ballepresserapplikationens hovedside.



CC321713

Funktionstasten Start netbindingscyklus

CC334597 —UN—11DEC17



CC334597

Funktionstast Start B-Wrap bindingscyklus

CC351782 —UN—29MAY18



CC351782

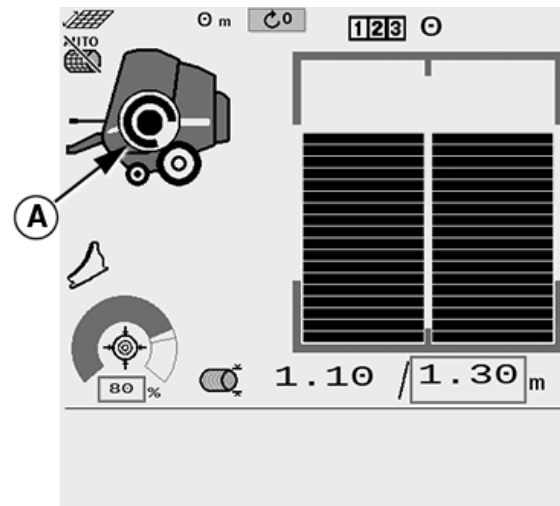
Funktionstast til Start bindegarnscyklus

John Deere B-Wrap er et varemærke tilhørende Tama Plastic Industry

†181334,1680856302224 -74-05JUN23-1/6

2. Bindingscyklussen kan overvåges via bindingsprocessymbolet (A).

A—Symbol for bindingsproces



CC571148

CC571148 —UN—12APR23

Fortsættes på næste side

†181334,1680856302224 -74-05JUN23-2/6

3. Hvis der opstår et problem under bindingscyklussen, vælges trykknappen "Stop bindingscyklus" for at afbryde bindingscyklussen og køre aktuatoren ind.

CC1031890 —UN—19OCT09



CC1031890

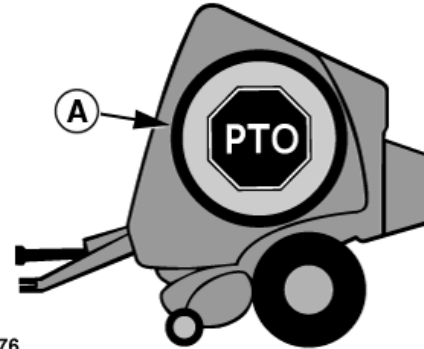
tl81334,1680856302224 -74-05JUN23-3/6

4. Når bindingscyklus er afsluttet:

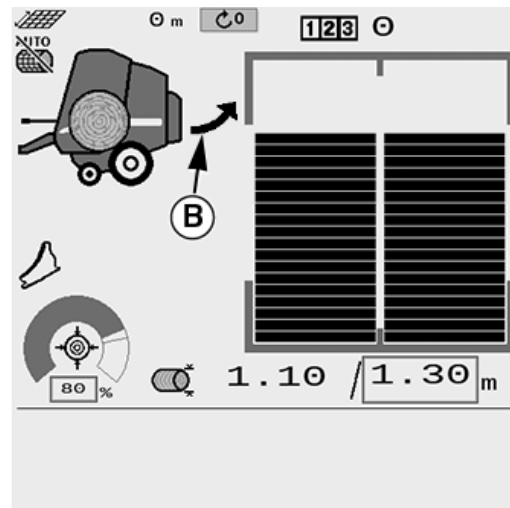
- a. For ballepresser med balleretning aktiveret (John Deere B-Wrap™):
1. Der lyder tre korte bip sammen med en visuel nedtælling.
 2. Når symbolet Stop kraftudtag (A) vises sammen med et langt bip, skal kraftudtaget slås fra.
- b. Symbolet Udkastning af balle (B) vises, og monitoren bipper fire gange.

5. Åbn ballepresserens bagluge med traktorens hydraulikudtag for at udkaste ballen. Brug displayet til at overvåge bagklappens position.

A—Symbol for Stop kraftudtag B—Symbol for balleudkastning



CC274176



CC571149

CC274176 —UN—29FEB16

CC571149 —UN—12APR23

John Deere B-Wrap er et varemærke tilhørende Tama Plastic Industry

Fortsættes på næste side

tl81334,1680856302224 -74-05JUN23-4/6

6. Ved John Deere B-Wrap™ binding vises der et informationsvindue, når valse er tom. Se Ilægning af netvalse i afsnittet Klargøring af ballepresseren.



CC274178

John Deere B-Wrap er et varemærke tilhørende Tama Plastic Industry

†81334,1680856302224 -74-05JUN23-5/6

CC274178 —74—19APR16

7. Hvis der opstår et problem under bindingscyklussen, vælges trykknappen "Stop bindingscyklus" for at afbryde bindingscyklussen og køre aktuatoren ind.

CC1031890 —UN—19OCT09



CC1031890

†81334,1680856302224 -74-05JUN23-6/6

Betjening af blødkernesystem

CC1031617 —UN—16SEP09

Når blødkernesystemet er aktiveret, anvender magnetventilen for proportional tæthed indstillingen for blødkernens tæthed, indtil indstillingen for blødkernediameter er nået.

Når ballestørrelsen når indstillingen for blødkernediameteren, anvender den proportionale tæthedsmagnetventil indstillingen for balletæthed. Ballen færdiggøres ved justeret balletæthed, der former tættere og strammere yderlag. Dette resulterer i lavere tæthed i ballens kerne. Se Justér balletæthed i dette afsnit for at justere balletætheden.

Aktivér eller deaktivér blødkernesystemet:



CC1031617

1. Vælg og aktivér trykknappen "Blødkerne" på ballepresserapplikationens hovedside for at aktivere blødkernesystemet.

Fortsættes på næste side

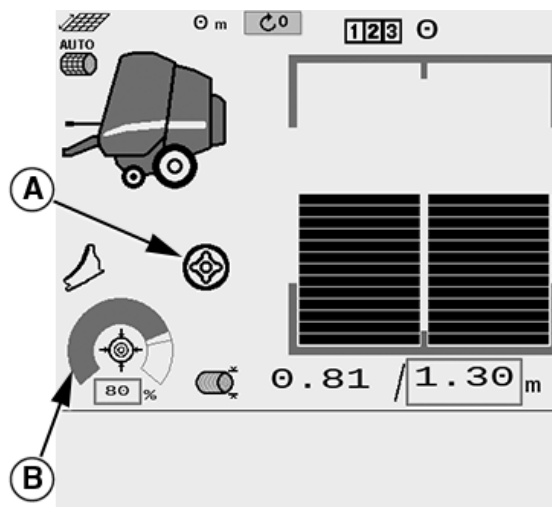
†81334,1680856317832 -74-12APR23-1/5

2. Blødkernesymbolet (A) vises, når blødkernesystemet er aktiveret.
3. Vælg trykknappen "Blødkerne" igen for at deaktivere blødkernesystemet. Blødkernesymbolet (A) forsvinder.

BEMÆRK: Indikatoren for balletæthed (B) viser det relative tryk i det hydrauliske ballestrammesystem, mens ballen formes.

A—Symbol for blødkerne

B—Balletæthedsindikator



CC571150

CC571150 —UN—12APR23

tl81334,1680856317832 -74-12APR23-2/5

Justér blødkernediameter og tæthed:

CC277966 —UN—22SEP16

1. Vælg trykknappen "Indstillinger" på ballepresserapplikationens hovedside.



CC277966

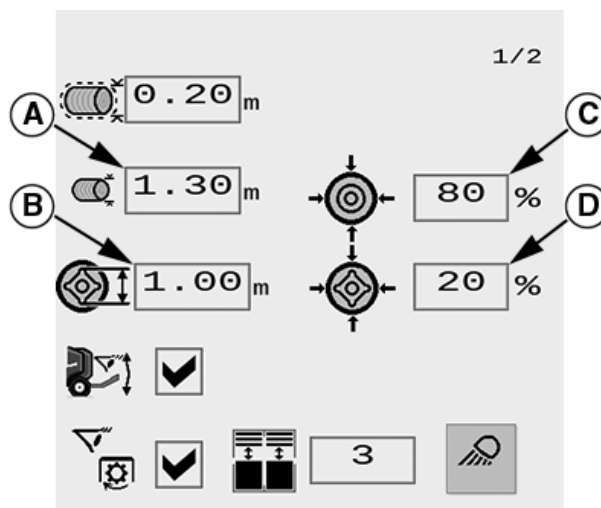
tl81334,1680856317832 -74-12APR23-3/5

2. Vælg indlæsningsfeltet (B) og indstil den ønskede blødkernediameter fra 0,8 m (2 ft. 7.5 in.) op til den indstillede ballediameter (A).
3. Vælg indlæsningsfeltet (D) og indstil den ønskede blødkernetæthed fra 0% (minimum tæthed) til 100% (maksimum tæthed).

BEMÆRK: Den oprindelige fabriksindstilling er 20%.
For at opnå en lavere tæthed i ballekernen, skal blødkernetætheds værdien (D) være lavere end ballens tæthedsværdi (C).

A—Ballediameter
B—Blødkernediameter

C—Balletæthed
D—Blødkernetæthed



CC574227

CC574227 —UN—12APR23

Fortsættes på næste side

tl81334,1680856317832 -74-12APR23-4/5

4. Vælg trykknappen "Hovedside" for at vende tilbage til ballepresserapplikationens hovedside.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

†81334,1680856317832 -74-12APR23-5/5

Justering af balletæthed

CC277966 —UN—22SEP16

1. Vælg trykknappen "Indstillinger" på ballepresserapplikationens hovedside.



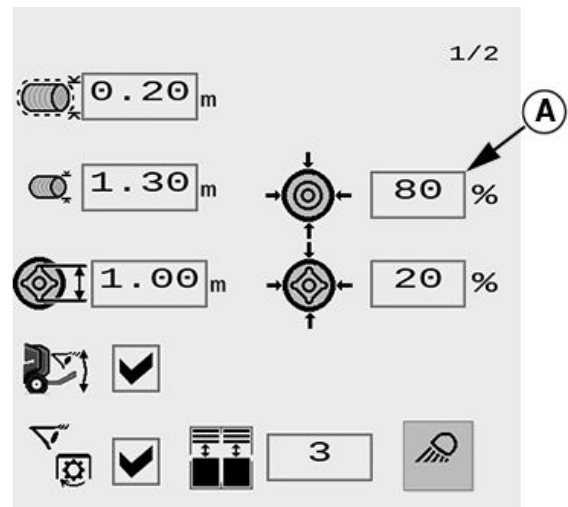
CC277966

†81334,1680856375494 -74-12APR23-1/4

2. Vælg indlæsningsfelt (A) og indstil ballens tæthed fra 0% (minimum tæthed) til 100% (maksimum tæthed).

BEMÆRK: Den oprindelige fabriksindstilling er 80%.
Ballens tæthedsindstilling er begrænset til 80%, hvis tæthedstryksensoren er defekt eller frakoblet.

A—Balletæthed



CC574228

CC574228 —UN—12APR23

†81334,1680856375494 -74-12APR23-2/4

3. Vælg trykknappen "Hovedside" for at vende tilbage til ballepresserapplikationens hovedside.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

Fortsættes på næste side

†81334,1680856375494 -74-12APR23-3/4

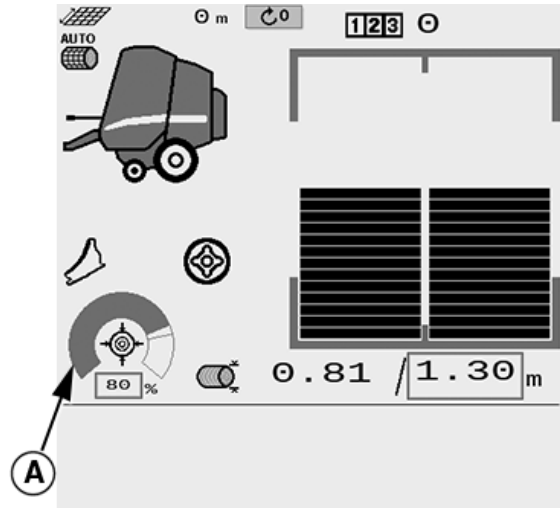
4. På hovedsiden viser indikatoren (A) viser det relative tryk i det hydrauliske ballestrammesystem, mens ballen formes.

BEMÆRK: Indikator (A) vil ikke vise en højere strammingsindstilling, før der indføres mere materiale i ballepresseren.

Indikator (A) forbliver grøn, mens ballepresseren er i det normale driftstrykområde.

Indikator (A) skifter fra grøn til rød, lige så snart ballepresseren overstiger det normale driftstrykområde. I dette tilfælde skal balletætheden reduceres.

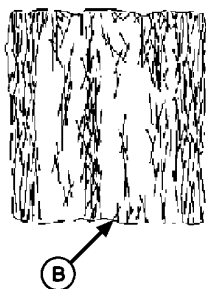
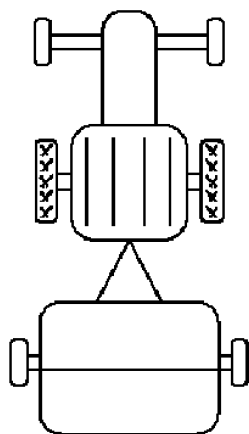
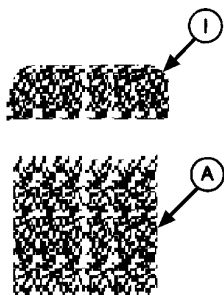
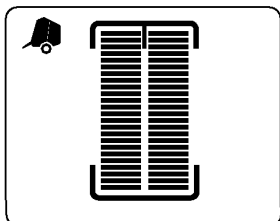
A—Balletæthedsindikator



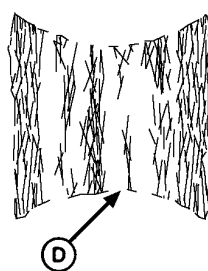
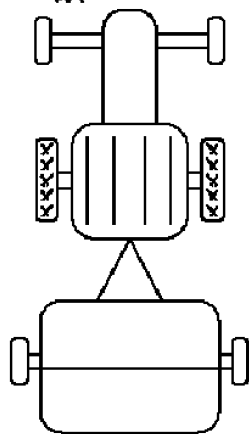
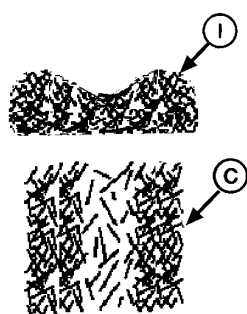
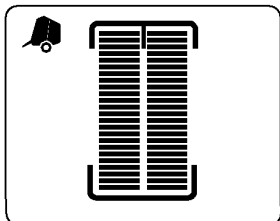
CC574229 —UN— 12APR23

Sådan formes en balle med balleformsindikatoren

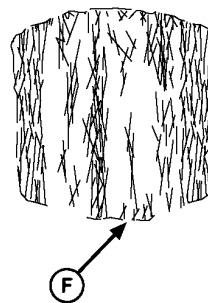
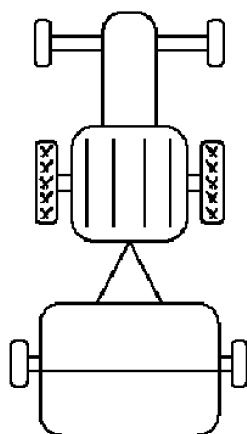
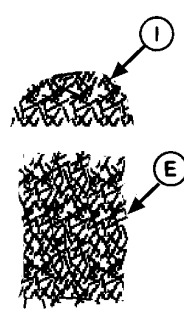
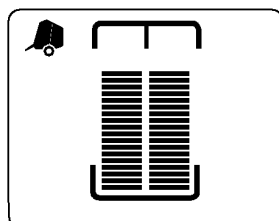
I



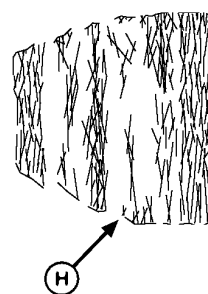
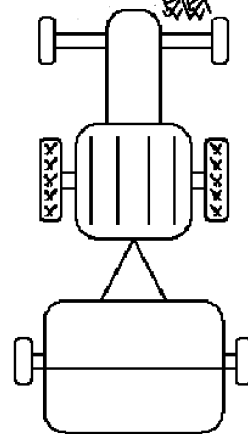
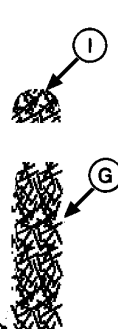
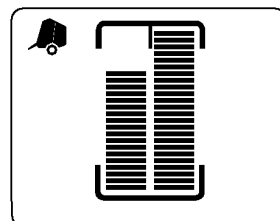
II



III



IV



A—Korrekt form på et skår
B—Balle med korrekt form

C—Kurveformet skår
D—Timeglasformet balle
E—Rundformet skår

F—Tromleformet balle
G—Halvt skår
H—Kegleformet balle

I— Øverst på skåret

Fortsættes på næste side

†81334,1680856525822 -74-12APR23-1/2

E47515 —UN—07 JAN00

Illustrationen på den modstående side og de følgende oplysninger beskriver forholdet mellem monitorstyringsdisplayet, skårvariationer og den aktuelle balleform.

For at sikre optimal balleform og maksimal balletæthed vises den øverste bjælke på begge sider af balleformsindikatoren, som vist i eksempel I. Den øverste bjælke vises, når ballen bindes. Se Retningslinjer for formning af en god balle i afsnittet Betjening af ballepresseren - Generelle formål.

I— Korrekt formballe (B) formes, når det korrekte skår (A) har en ensartet tæthed fra side til side, og ballebredden er den samme som ballekammerets bredde. Sidebevægelse er ikke nødvendig.

Hvis dette ikke er praktisk muligt, skal der laves skår op til halvdelen af ballekammerets bredde og følge balleformsbjælkerne. Se Retningslinjer for formning af en god balle i afsnittet Betjening af ballepresseren - Generelle formål.

II— Hvis et kurveformet skår (C) er tungt i kanterne og let i midten, formes en timeglasformet balle (D), selvom balleformbjælkerne er afbalancerede og alle tændt.

Hvis det er muligt, hjælper sidebevægelsen frem og tilbage på tværs af skåret med at fylde midten af ballen. Ellers kan det være nødvendigt at dele eller sammenrive skår.

III— Balleformbjælkerne vil ikke nå den maksimale højde, og der dannes en tromleformet balle (F), hvis en af følgende betingelser er til stede:

- Skårbredden er ca. 2/3-3/4 af ballepresserens bredde.
- Skåret er korrekt, men føreren svinger ikke langt nok over.

- Skåret er i fuld bredde, men tætheden i midten af skåret er større.
- Svinger frem og tilbage for ofte.

Hvis skåret er næsten lige så bredt som ballekammeret, reduceres traktorens omdrejningstal, og kørehastigheden øges for at sprede materialet på tværs af pickuppen.

Et klargjort skår bør være mindre end bredden på et halvt ballekammer eller på størrelse med ballekammeret. Hvis det er nødvendigt, rives skåret for at opnå en passende bredde.

Balleformbjælken når ikke den maksimale højde under drift ved reduceret balledensitet og/eller ved hjælp af forskellige kernemuligheder. Dette gælder også, når der anvendes visse afgrøder, såsom tredjeskårsgræs eller kort hvedehalm, fordi ballens ender er bløde.

IV— Hvis det halve skår (G) bliver presset uden at udføre en sidebevægelse, dannes en kegleformet balle (H). Det samme resultat opnås, hvis føreren føder den ene side mere end den anden.

Udfør en sidebevægelse frem og tilbage på tværs af det smalle skår for at holde balleformbjælkerne så høje som muligt.

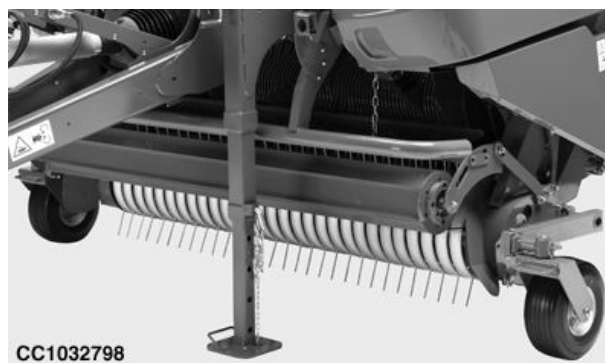
BEMÆRK: Det er muligt, at balleformbjælkerne når ikke den maksimale højde under drift ved reduceret balletæthed, og når blødkernefunktionen er aktiveret. Dette gælder også, når man arbejder i visse afgrøder såsom tredjeslået græs eller kort hvedestrå, fordi balleenderne er bløde.

tt81334,1680856525822 -74-12APR23-2/2

Hævning eller sænkning af pickup-funktionen

⚠ FORSIGTIG: For at hjælpe med at forhindre personskade forårsaget af uventet bevægelse skal kraftudtaget frakobles, parkeringsbremsen aktiveres, traktorens motor slukkes, og nøglen tages ud. Vent, indtil alle bevægelige dele står stille. Pickuppen kan stadig bevæge sig nedad.

Pickuppens hæve- eller sænkefunktion vælges automatisk. Aktivér håndtaget til traktorens hydraulikudtag for hæve eller sænke pickuppen.



CC1032798 —UN—23NOV10

tt81334,1680077535591 -74-30MAR23-1/1

Funktion til indkøring eller aktivering af forskærerknive

CC1031618 —UN—16SEP09

Forskærerknivenheden bruges til at snitte afgrøden.

BEMÆRK: Det anbefales ikke at arbejde med sæt 1 og 2 af cylindre til forskærer aktiveret samtidigt. Fremkørselshastigheden vil være stærkt reduceret.

1. Vælg trykknappen "Styring af faldbund og forskærerknive" på ballepresserapplikationens hovedside.



CC1031618

ti81334,1680856560192 -74-23MAY23-1/4

2. Vælg trykknappen "Forskærerknivsæt 1" eller "Forskærerknivsæt 2" (hvis monteret) for at aktivere funktionen til indkøring eller aktivering af knivene for det ønskede forskærerknivsæt.

CC1031807 —UN—16SEP09

BEMÆRK: Forskærerknivsættet 1 indeholder 13 forskærerknive, og forskærerknivsættet 2 indeholder 12 forskærerknive.

Afstanden mellem knivene er 40 mm (1-9/16 in) med 25 knive aktiveret og 80 mm (3-2/16 in) med 12 eller 13 knive aktiveret.



CC1031807

Genvejstast til forskærerknive sæt 1

CC1032652 —UN—24NOV10



CC1032652

Trykknappen Forskærerknivsæt 2

ti81334,1680856560192 -74-23MAY23-2/4

3. Aktivér håndtaget til traktorens hydraulikudtag for at indkøre eller aktivere det valgte sæt forskærerknive.

BEMÆRK: Funktionen til indkøring eller aktivering af knive bruger det samme hydraulikudtag som til hævnning eller sænkning af pickuppen.

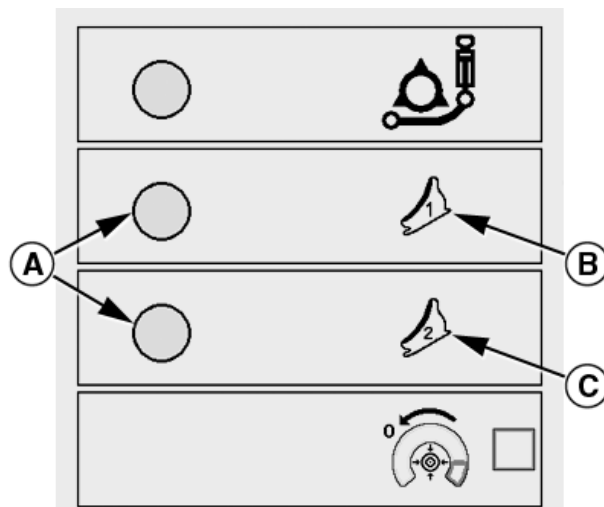
Status (A) for funktionen til indkøring eller aktivering af knive vises med grønt for at angive, at funktionen til indkøring eller aktivering af knive er aktiveret for forskærerknivsættene.

Status (A) for funktionen til indkøring eller aktivering af knive vises med rødt for at angive, at funktionen til indkøring eller aktivering af knive er deaktiveret for forskærerknivsættene.

4. Knivpositionssymbolerne (B) og (C) er overstreget, når forskærerknivsættet ikke er aktiveret.

VIGTIGT: Kør forskærerknivene ind og aktivér dem flere gange efter hver arbejdsdag for at undgå, at de sætter sig fast.

BEMÆRK: Når ballepresseren anvendes med tilbagetrukne forsnitterknive i længere tid, anbefales det at fjerne knivene og lukke knivrillerne til. Se Udskift forsnitterknive i afsnittet Service.



CC353861

Ballepresser med forsnitter, 25 knive vist:

A—Status for funktionen til indkøring eller aktivering af forskærerknive
B—Positionssymbol for forskærerknivsæt 1

C—Positionssymbol for forskærerknivsæt 2

CC353861 —UN—31MAY18

Fortsættes på næste side

ti81334,1680856560192 -74-23MAY23-3/4

5. Vælg trykknappen "Hovedside" for at vende tilbage til ballepresserapplikationens hovedside.

CC277965 —UN—22SEP16

BEMÆRK: Når man vender tilbage til ballepresserapplikationens hovedside, vælges funktionen til at hæve eller sænke pickuppen automatisk.



CC277965

tl81334,1680856560192 -74-23MAY23-4/4

Frakobling af pickup

CC1031618 —UN—16SEP09

Når det er nødvendigt at rense ballepresseren, skal faldbunden sænkes for at gøre det tomme rum under rotationsfoderen større.

1. Stop traktoren, og frakobl kraftudtaget.
2. Vælg trykknappen "Styring af faldbund og forskærerknive" på ballepresserapplikationens hovedside.



CC1031618

Fortsættes på næste side

tl81334,1680856580374 -74-23MAY23-1/3

VIGTIGT: Afkrydsningsfeltet (K) bør aldrig aktiveres, da der ellers kan opstå åbning af lugelåsen. Denne funktionalitet er skjult på softwareudgaver højere end 12.84a.

- Vælg trykknappen "Faldbund" for kun at aktivere funktionen til at hæve eller sænke faldbunden. Vælg om nødvendigt trykknappen "Faldbund og forskærerkniv" for at aktivere funktionerne hævnning eller sænkning af faldbunden og indkøring eller aktivering af knivene på samme tid.

BEMÆRK: Funktionen "Hævnning eller sænkning af faldbunden" bruger det samme hydraulikudtag som hævnning eller sænkning af pickuppen.

Status (A) for faldbundsfunktionen vises med grønt for at angive, at funktionen "Hævnning eller sænkning af faldbunden" er aktiveret. Status (C) for forskærerknivfunktionen vises automatisk i grønt, hvis forskærerknivfunktionen også er valgt.

- Aktivér håndtaget til hydraulikudtaget for at sænke faldbunden og køre forskærerknivene ind (hvis de er aktiveret) på samme tid.

Symbolet (G) for sænket faldbund (G) og symbolet (H) og (J) for forskærerknive kørt ind, angiver, at faldbunden er sænket, og at forskærerknivene er kørt ind.

- Når faldbunden sænkes, skal kraftudtaget aktiveres langsomt ved langsom tomgang på traktoren, indtil rotationsfødere drejer frit.
- Når maskinen er frakoblet, skal håndtaget til hydraulikudtaget aktiveres for at hæve faldbunden og aktivere forskærerknivene (hvis de er aktiveret).
- Sæt håndtaget til hydraulikudtaget i neutral position.

A—Status for faldbundsfunktion
B—Symbol for hævet faldbund
C—Funktionsstatus for forskærerknivsæt 1
D—Symbol for aktiveret forskærerknivsæt 1
E—Funktionsstatus for forskærerknivsæt 2

F—Symbol for aktiveret forskærerknivsæt 2
G—Symbol for sænket faldbund
H—Symbol for indkørt forskærerknivsæt 1
J—Symbol for indkørt forskærerknivsæt 2
K—MÅ IKKE MARKERES

CC1031806 —UN—16SEP09



CC1031806

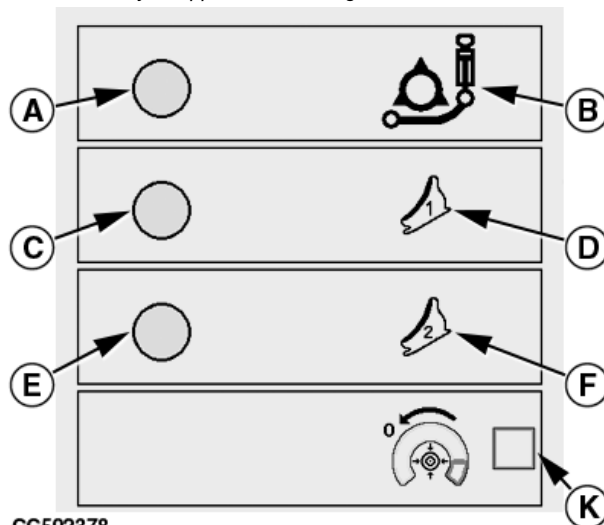
Trykknappen Faldbund

CC1031805 —UN—16SEP09



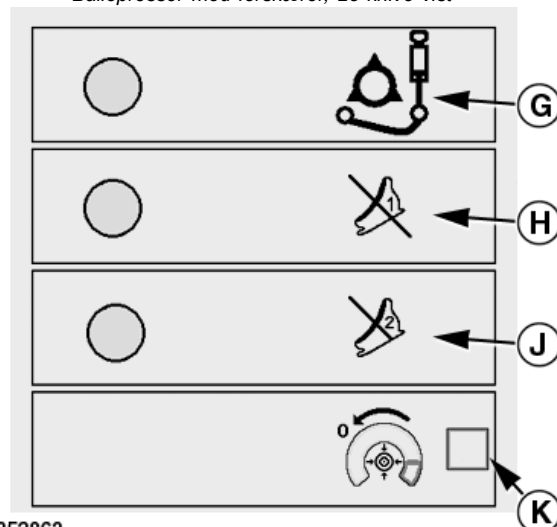
CC1031805

Trykknappen Faldbund og forskærerknive



CC502378

Ballepresser med forskærer, 25 knive vist



CC353863

Ballepresser med forsniiter, 25 knive vist

Fortsættes på næste side

1181334,1680856580374 -74-23MAY23-2/3

CC502378 —UN—29JAN21

CC353863 —UN—27JUN18

8. Vælg trykknappen "Hovedside" for at vende tilbage til ballepresserapplikationens hovedside.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

BEMÆRK: Når man vender tilbage til ballepresserapplikationens hovedside, vælges funktionen til at hæve eller sænke pickuppen automatisk.

††81334,1680856580374 -74-23MAY23-3/3

Kunde- og marktællere

CC324600 —UN—14SEP17

Tællerfunktionen omfatter 10 mulige kunder og en liste over 10 marktællere pr. kunde. Disse tællere kan bruges til at gemme det daglige antal baller eller andtal af baller pr. mark.

Ballen skal være bundet, og den bagerste luge skal være helt åben og lukket for at tilføje en balle til den aktuelle marktæller.

1. Vælg trykknappen "Tællere" på ballepresserapplikationens hovedside.

2. Vælg kunde- og marknummer:

Vælg kunde:

- a. Vælg og aktiver rullelisten (B).
- b. Vælg det ønskede kundenavn (10 kundenavne tilgængelige).
- c. Listen viser antal baller pr. mark og viser det samlede antal fra 10 marker for den valgte kunde.

Vælg marknummer:

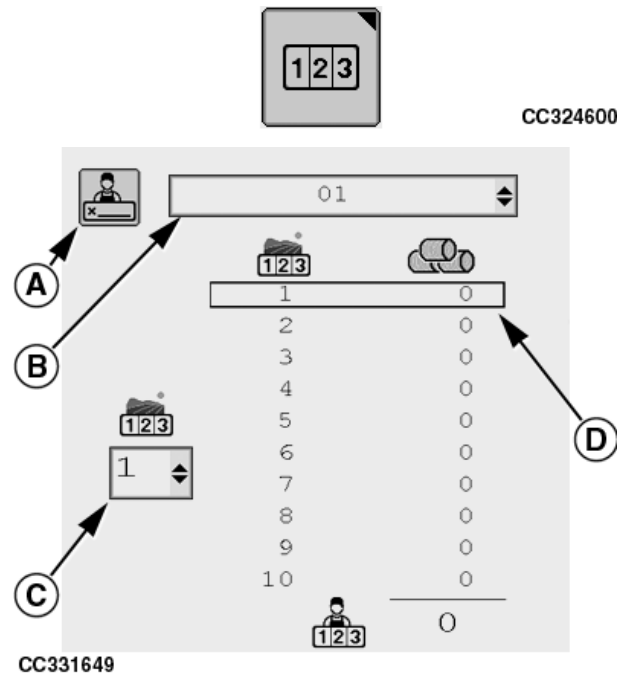
- a. Vælg og aktiver rullelisten (C).
- b. Vælg det ønskede marknummer fra 1 til 10.

BEMÆRK: Den aktuelle markindikator (D) vises for at angive, hvilket marknummer der er valgt.

Balletælleren for den aktuelle mark vises også på startsiden. Se [Beskrivelse af skærmen på ballepresserens hovedside](#) i dette afsnit.

Omdøb kundenavn:

BEMÆRK: Trykknappen (A) "Omdøb kunde" er ikke tilgængelig med monitoren til redskabsskærm 1100.



A—Trykknappen Omdøb kundenavn
B—Kundenavn

C—Valg af mark
D—Aktuel markindikator

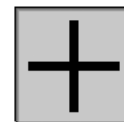
- a. Vælg det ønskede kundenavn på rullelisten (B).
- b. Tryk på tasten (A).
- c. Brug tastene og de genvejstaster, der svarer til alfabetiske tegn.

††81334,1681293693671 -74-12APR23-1/7

3. Tilføj eller fjern baller i aktuelle marktællere:

CC1031852 —UN—30SEP09

Vælg genvejstasten "Fjern baller" eller "Tilføj baller" for om nødvendigt at justere det totale antal baller for den aktuelle marktæller.



CC1031852

Fortsættes på næste side

††81334,1681293693671 -74-12APR23-2/7

4. **Slet aktuel marktæller:**

CC324601 —UN—14SEP17

Vælg genvejstasten "Slet løbende tæller" for at slette den aktuelle balletæller.



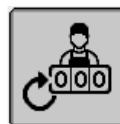
CC324601

ti81334,1681293693671 -74-12APR23-3/7

5. **Slet aktuelle kundetællere:**

CC324602 —UN—14SEP17

Vælg genvejstasten "Slet løbende kundetællere" for at slette informationer om alle marker tilhørende den valgte kunde.



CC324602

ti81334,1681293693671 -74-12APR23-4/7

6. **Genvejstast til kunde- og marktællere:**

CC324603 —UN—14SEP17

Vælg genvejstasten "Kunde- og marktællere" for at gå til siden kunde- og marktællere.



CC324603

ti81334,1681293693671 -74-12APR23-5/7

7. **Genvejstast til sæson- og samlet tæller:**

CC324605 —UN—14SEP17

Vælg genvejstasten "Sæson- og totaltællere" for at gå til siden sæson- og totaltællere.



CC324605

ti81334,1681293693671 -74-12APR23-6/7

8. Vælg trykknappen "Hovedside" for at vende tilbage til ballepresserapplikationens hovedside.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

ti81334,1681293693671 -74-12APR23-7/7

Samlede sæson- og maskintællere

CC324600 —UN—14SEP17

1. Vælg trykknappen "Tællere" på ballepresserapplikationens hovedside.



CC324600

Fortsættes på næste side

ti81334,1680856614623 -74-12APR23-1/8

2. Vælg trykknappen "Sæson- og samlet tæller" fra tællersiden.

CC324605 —UN—14SEP17

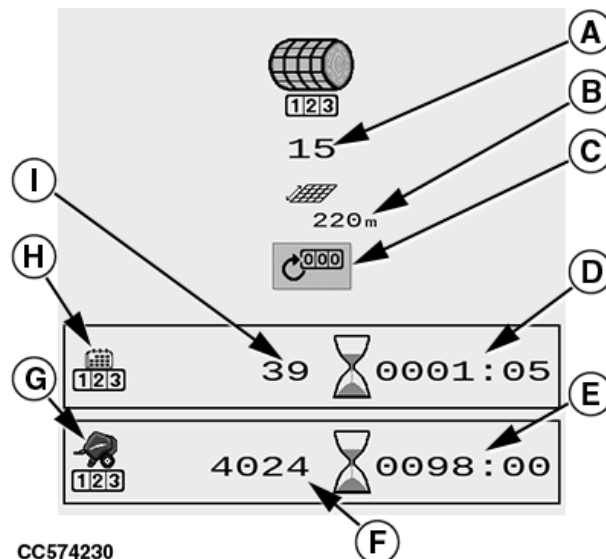


CC324605

t81334,1680856614623 -74-12APR23-2/8

3. Aflæsning og nulstilling af samlede sæson- og maskintællere:

- Balle med netbindingstællere:
Ballen med netbindingstæller (A) viser det samlede antal baller, der er bundet med netbindingsanordningen for sæsonen. Netbindingens sæsonforbrugstæller (B) viser netbindingens sæsonforbrug. Brug trykknappen (C) til at nulstille tællerne (A) og (B).
- Sæsontæller (H):
Sæsontælleren (H) viser det samlede antal baller for sæsonen (I) og den samlede tid for sæsonen (D).
- Maskinens samlede tællere (G):
Maskinens samlede tællere (G) viser det samlede antal baller, som maskinen (F) har udført, og den samlede tid, som maskinen (E) har udført.



CC574230

A—Balle med netbindingstæller	F—Samlet antal baller udført af maskinen
B—Sæsonforbrugstæller for netbinding	G—Maskinens samlede tæller
C—Nulstilling af balle med trykknappen Netbindingstæller	H—Sæsontæller
D—Sæsonens samlede tid	I—Samlet antal baller for sæsonen
E—Samlet tid udført af maskinen	

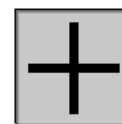
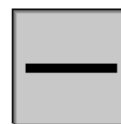
CC574230 —UN—04MAY23

t81334,1680856614623 -74-12APR23-3/8

4. Tilføjelse eller fjernelse af baller i sæsontællere:

CC1031852 —UN—30SEP09

Vælg trykknappen "Fjern baller" eller "Tilføj baller" for om nødvendigt at justere det samlede antal baller til sæsontælleren.



CC1031852

BEMÆRK: Ændring af det totale antal baller for sæsonen ændrer ikke den aktuelle markballetæller.

t81334,1680856614623 -74-12APR23-4/8

5. Rydning af sæsontællere:

CC324604 —UN—14SEP17

Vælg trykknappen "Ryd aktuelle tællere" for at rydde det samlede antal baller i en sæson og den samlede tid for sæsonen.



CC324604

Fortsættes på næste side

t81334,1680856614623 -74-12APR23-5/8

6. Trykknappen Kunde- og marktællere:

CC324603 —UN—14SEP17

Vælg genvejstasten "Kunde- og marktællere" for at gå til siden kunde- og marktællere.



CC324603

tl81334,1680856614623 -74-12APR23-6/8

7. Trykknappen Sæson- og samlet tæller:

CC324605 —UN—14SEP17

Vælg trykknappen "Sæson- og samlet tæller" for at gå til siden med sæson- og samlet tæller.



CC324605

tl81334,1680856614623 -74-12APR23-7/8

8. Vælg trykknappen "Hovedside" for at vende tilbage til ballepresserapplikationens hovedside.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680856614623 -74-12APR23-8/8

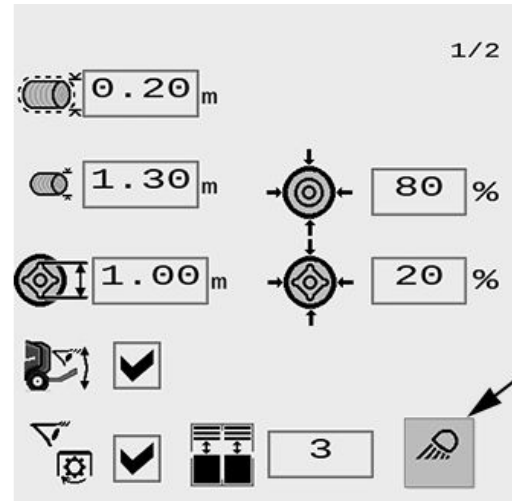
Betjening af sidedørslys (hvis monteret)

Forskellige lys kan TÆNDES eller SLUKKES fra den virtuelle terminal.

1. Vælg trykknappen "Indstillinger" på ballepresserapplikationens hovedside.
2. Vælg trykknappen "Sidedørslys" for at aktivere eller deaktivere sidedørslyset.

Knappens baggrund er gul, når sidedørslyset er aktiveret, eller grå, når lyset er deaktiveret.

A—Trykknappen Sidedørslys



CC574231

CC574231 —UN—12APR23

Fortsættes på næste side

tl81334,1681305964707 -74-12APR23-1/3

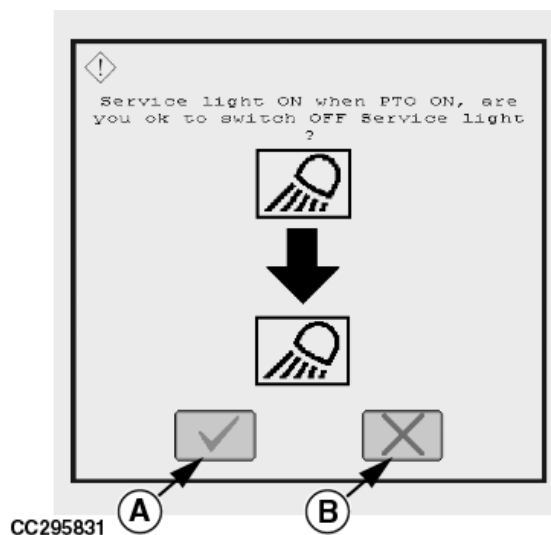
3. Hvis føreren aktiverer kraftudtaget, mens sidedørslysene er TÆNDT, vises en meddelelse, der spørger, om lysene skal SLUKKES.

Vælg "Bekræft-knappen" for at SLUKKE for sidedørslyset eller trykknappen "Annullér" for at holde sidedørslyset TÆNDT.

BEMÆRK: Føreren kan ikke tænde lyset ved sidedørene, når kraftudtaget er TÆNDT.

A—Bekræft-knap

B—Trykknappen Annullér



CC295831 —74—21DEC16

†81334,1681305964707 -74-12APR23-2/3

4. Vælg trykknappen "Hovedside" for at vende tilbage til ballepresserapplikationens hovedside.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

†81334,1681305964707 -74-12APR23-3/3

Anvendelse af video

PC15312 —UN—15MAY13

Videoapplikationen anvendes til at holde øje med områder omkring maskinen, som er vanskelige at se fra førerpladsen. Se betjeningsvejledningen til traktoren.



DC82261,0000647 -74-15SEP15-1/1

Betjening af ballepresser i tilstanden automatisk bagklap

Beskrivelse af automatisk bagklap

Den automatiske bagklap er en funktion, der tillader at lugen åbnes og lukkes automatisk, uden at traktorens SCV aktueres hver gang. Denne funktion har flere brugstilstande mellem automatisk tilstand, manuel tilstand og stopstilstand. Se Betjen ballepresseren med bagklappen i automatisk tilstand i dette afsnit for yderligere oplysninger.

Den automatiske bagklap er kompatibel med alle traktormærker og -modeller. For at funktionen kan virke korrekt, er det nødvendigt at visse omstændigheder vedrørende ballepresseren er tilstede:

- Ballepresseren skal være udstyret med det automatiske bagklap-system, som bruges med et kontinuerligt hydraulikolieflow.
- Ballepresseren skal være udstyret med rampen til rundballer og dens føler. Se Aktivering eller deaktivering af føler til rampe til rundballer (hvis monteret) i afsnittet Servicering af ballepresserapplikationen.
- Lugelåsen og lugelåsfølerne skal være justeret korrekt. Se Justering af lugelås og Justering af lugelåsføler SB3310 og SB3311 i afsnittet Service.

ti81334,1681309493469 -74-23MAY23-1/1

Sikker betjening af ballepresseren i tilstanden automatisk bagklap

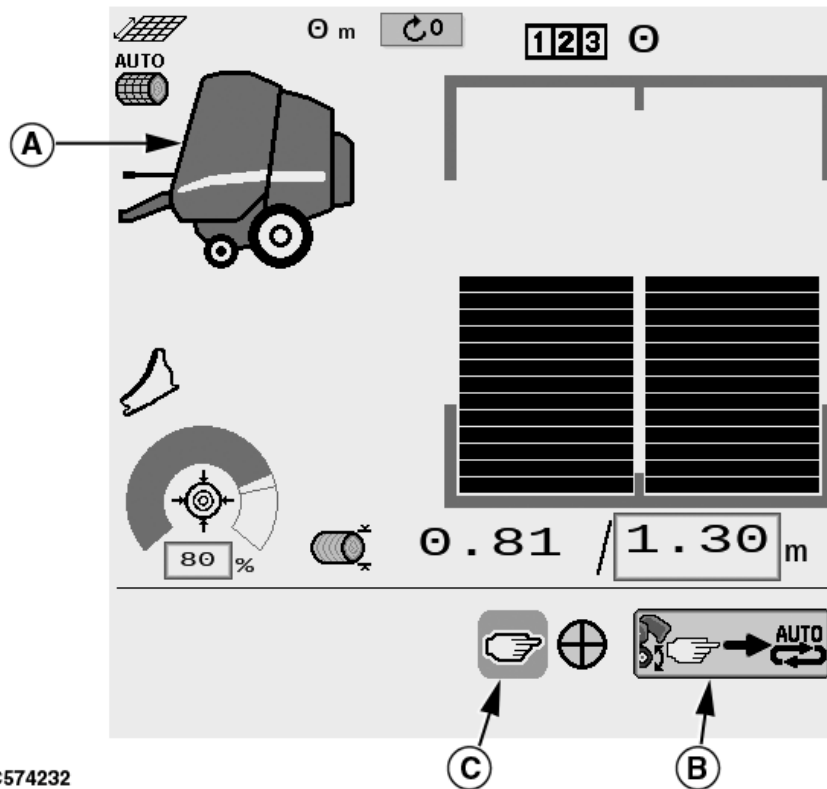
Ballepreserens automatiske bagklap-system er beregnet som en hjælp til maskinføreren, til at udføre markoperationer mere effektivt. Føreren er altid ansvarlig for at styre maskinens bane og adfærd samt ballens adfærd. For at forhindre skade på føreren og tilskuere skal

man altid være opmærksom og holde øje med omgivelser. Undlad at stole på, at systemet stopper maskinen, når der er en forhindring eller tilskuer til stede.

Læs og forstå Betjening af ballepresser i tilstanden automatisk bagklap, før den automatiske bagklap tages i brug.

ti81334,1680078316825 -74-31MAR23-1/1

Beskrivelse af hovedsideskærmen til ballepresserens automatiske bagklap



CC574232

A—Status for ballepresser

B—Trykknapp til tilstanden automatisk bagklap

C—Status for automatisk bagklap

Hovedsiden gør det muligt at overvåge og styre ballepresserens bagklap i automatisk tilstand, mens den arbejder i marken.

Ballepresserens statussymbol (A) bruges til at overvåge bindingsprocesserne og lugens position.

Trykknappen (A) "Tilstanden automatisk bagklap" bruges til at vælge tilstanden automatisk bagklap mellem automatisk tilstand, manuel tilstand og stoptilstand.

Symbolet (C) for status for automatisk bagklap bruges til at overvåge tilstanden for automatisk bagklap eller anmodning fra ballepresseren.

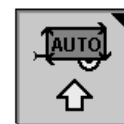
tl81334,1681309533964 -74-13APR23-1/1

Betegnelse af softkey til automatisk bagklap

CC1034499 —UN—07JUL11

Funktionstasten "Automatiseringsindstillinger".

Se dette afsnit.



CC1034499

TL81334,000036C -74-02MAY18-1/1

Betjening af ballepresser i tilstanden automatisk bagklap

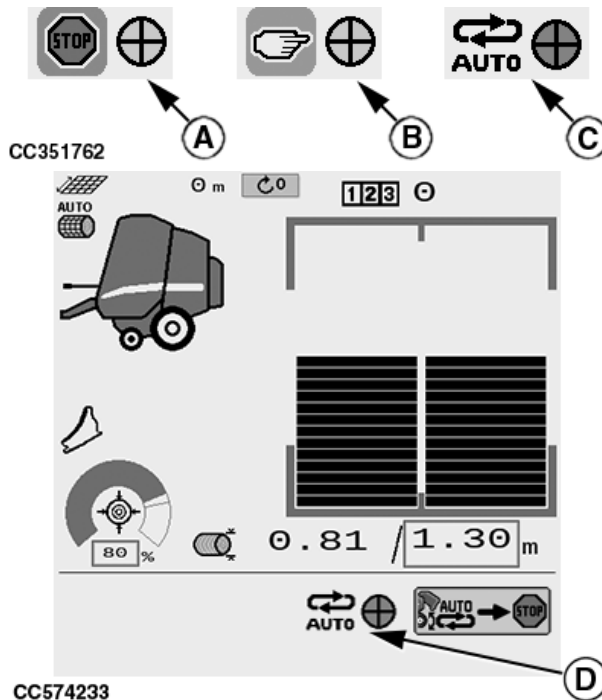
Der er flere tilstande for den automatiske bagklaps tilstand: Stop, manuel, automatisk tilstand og pause.

Status for den automatiske bagklap (D) viser den nuværende tilstand.

BEMÆRK: Der er intet symbol for pausetilstanden.

A—Symbol for stoptilstand	C—Symbol for automatisk tilstand
B—Symbol for manuel tilstand	D—Status for automatisk bagklap

CC351762 —UN—13JUN18



Fortsættes på næste side

1181334, 1681309646497 -74-13APR23-1/11

CC574233 —UN—13APR23

1. Stopfunktion:

CC351764 —UN—13JUN18

Stoptilstand låser enhver bevægelse af lugen uden at stoppe den hydrauliske og mekaniske kraft, der leveres af traktoren.

Systemet har to funktionstaster: "Automatisk tilstand til stoptilstand" eller "Manuel tilstand til stoptilstand". Kun en af disse knapper er tilgængelig under automatisk tilstand og under manuel til automatisk tilstand.

- Aktivering af stoptilstanden under en åbne- eller lukkecyklus afbryder cyklussen.
- Hvis traktorens SCV er i kontinuerlig flowposition, mens stoptilstanden er aktiveret, erstatter symbolet (B) knappen (A). Trykknappen (A) vises når traktorens SCV er i neutral position eller flydestilling.
- Hvis en udefrakommende påvirkning aktiverer stopfunktionen, skal du fjerne denne påvirkning. Frakobl traktorens SCV før skift fra stoptilstand til manuel tilstand.

⚠ FORSIGTIG: Gør følgende, inden der arbejdes inde i eller rundt om ballepresseren: Frakobl kraftudtaget og traktorens SCV, sæt transmission i PARK, aktivér parkeringsbremsen, stop traktorens motor, og tag tændingsnøglen ud.

A—Trykknappen Stop til manuel tilstand

B—Symbol for anmodning om traktorens SCV i neutral position eller flydestilling



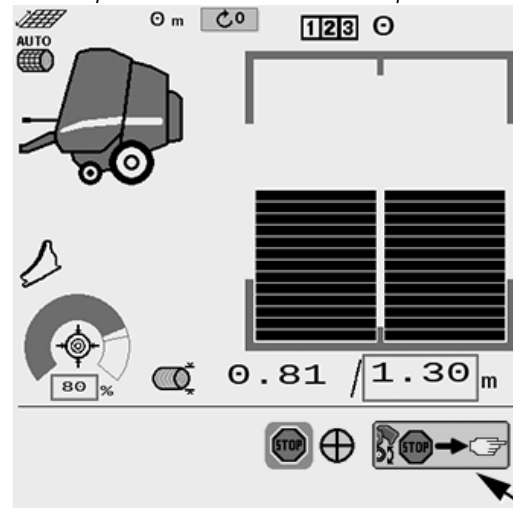
CC351764

Funktionstasten til skift fra automatisk tilstand til stoptilstand
CC353872 —UN—13JUN18



CC353872

Knap til skift fra manueltilstand til stoptilstand



CC574234

Hovedside for stoppet tilstand

CC356293 —UN—13SEP18



CC356293

Anmod om at traktorens SCV indstilles i neutral stilling eller flydestilling

†181334,1681309646497 -74-13APR23-2/11

2. Skift fra funktionen stop til manuel:

CC351766 —UN—13JUN18

Traktorens SCV skal være i neutral position eller i flydestilling for at tillade kontakten i manuel tilstand. For at få adgang til manuel tilstand vælges og aktiveres trykknappen "Stoptilstand til manuel tilstand". Trykknappen "Stoptilstand til manuel tilstand" er tilgængelig i stoptilstand.



CC351766

Funktionstast til skift fra stoptilstand til manuel tilstand

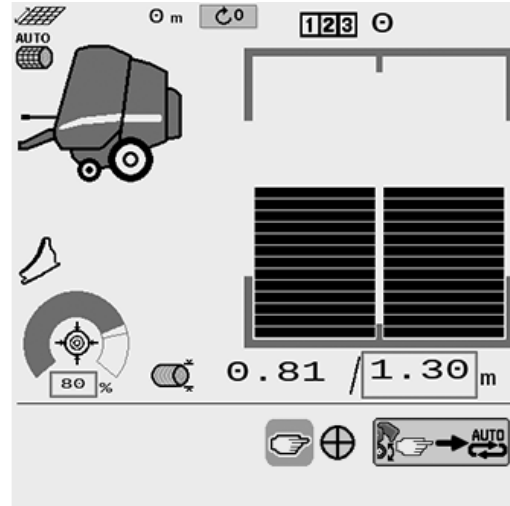
Fortsættes på næste side

†181334,1681309646497 -74-13APR23-3/11

3. Manuel funktion:

Denne tilstand bruges til at flytte lugen manuelt ved hjælp af traktorens SCV. Føreren kan operere på normal vis i marken i manuel tilstand.

BEMÆRK: Hver gang tændingen slås TIL, aktiveres manuel tilstand som standard.



CC574235

Hovedside for manuel tilstand

ti81334,1681309646497 -74-13APR23-4/11

CC574235 —UN—13APR23

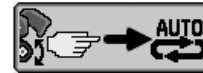
4. Skift fra manuel til automatisk funktion:

CC351768 —UN—13JUN18

Følgende betingelser skal være opfyldt for at kunne skifte fra manuel til automatisk tilstand:

- Lugen skal være korrekt kalibreret.
- Kraftudtaget skal være slået til.
- Lugen skal være helt lukket.

Aktivér den automatiske tilstand på følgende måde:



CC351768

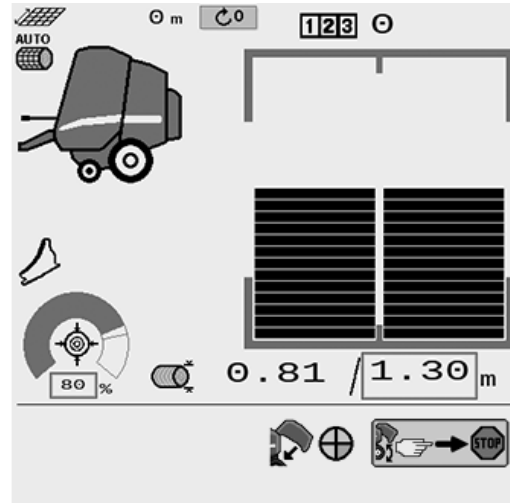
Knap til skift fra manuel tilstand til automatisk tilstand

- Vælg og aktivér trykknappen "Manuel tilstand til automatisk tilstand".

ti81334,1681309646497 -74-13APR23-5/11

- Hvis lugen ikke er tæt, anmoder monitoren om at lugen lukkes.

BEMÆRK: Hvis lugen ikke er tæt indenfor 6 sekunder, vender ballepresseren tilbage til manuel tilstand.



CC574236

Forespørgsel om lukning af luge i forbindelse med skift fra manuel tilstand til automatisk tilstand

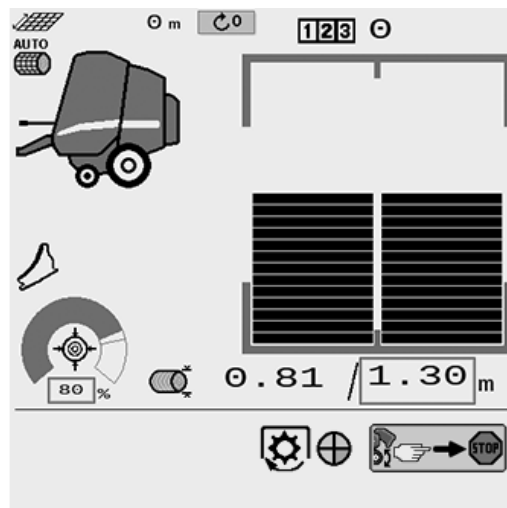
Fortsættes på næste side

ti81334,1681309646497 -74-13APR23-6/11

CC574236 —UN—13APR23

- c. Hvis kraftudtaget ikke er aktiveret, anmoder monitoren om at kraftudtaget aktiveres.

BEMÆRK: Hvis kraftudtaget ikke aktiveres indenfor 6 sekunder, vender ballepresseren tilbage til manuel tilstand.



CC574237

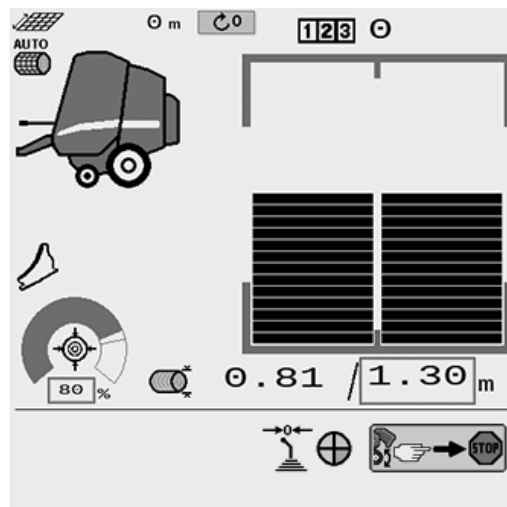
Forespørgsel om aktivering af kraftudtag i forbindelse med skift fra manuel tilstand til automatisk tilstand

1181334,1681309646497 -74-13APR23-7/11

CC574237 —UN—13APR23

- d. Hvis traktorens SCV allerede er i konstant flow-position, anmoder monitoren om at traktorens SCV deaktiveres.

BEMÆRK: Hvis traktorens ikke deaktiveres indenfor 10 sekunder, vender ballepresseren tilbage til manuel tilstand.



CC574238

Forespørgsel om deaktivering af SCV i forbindelse med skift fra manuel tilstand til automatisk tilstand

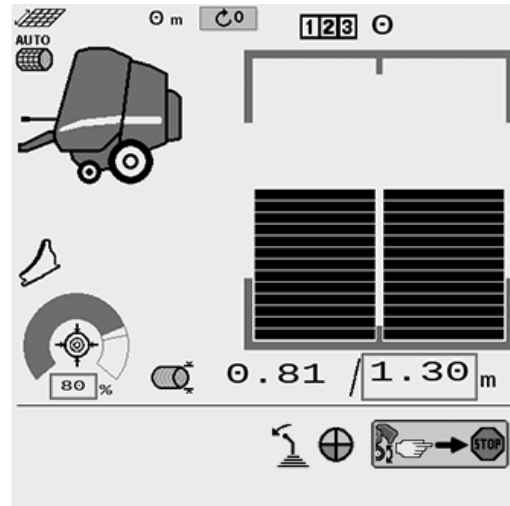
Fortsættes på næste side

1181334,1681309646497 -74-13APR23-8/11

CC574238 —UN—13APR23

- e. Sæt traktorens SCV i kontinuerlig flowposition, når monitoren anmoder om det. Se nærmere herom i betjeningsvejledningen for traktoren.

BEMÆRK: Hvis traktorens SCV ikke aktiveres indenfor 10 sekunder, vender ballepresseren tilbage til manuel tilstand.



CC574239

Forespørgsel om aktivering af SCV i forbindelse med skift fra manuel tilstand til automatisk tilstand

†81334,1681309646497 -74-13APR23-9/11

CC574239 —UN—13APR23

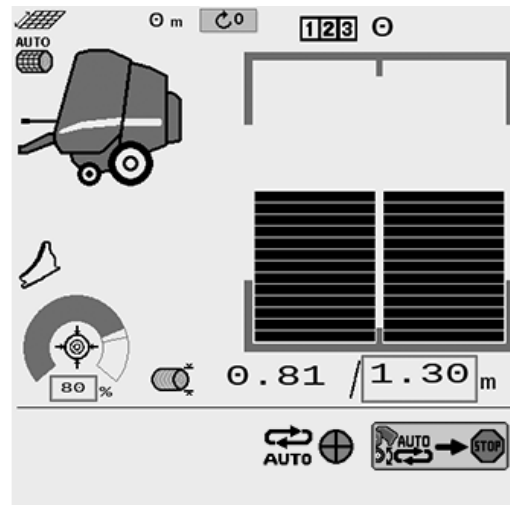
5. Automatisk funktion:

Denne tilstand gør det muligt for ballepresseren at åbne og lukke lugen automatisk i overensstemmelse med denne proces:

- Ved afslutningen af bindingscyklussen åbner ballepresseren lugen for at aflæsse ballen.
- Når ballen har forladt rampen til rundballer, lukker ballepresseren lugen.

6. Skift fra automatisk tilstand til pause:

Ballepresseren skifter fra automatisk tilstand til pausetilstand, når kraftudtaget er frakoblet uden at afbryde hydraulikflowet. Før kraftudtaget frakobles, skal det kontrolleres, at lugen er lukket korrekt.



CC574240

Hovedside for automatisk tilstand

Fortsættes på næste side

†81334,1681309646497 -74-13APR23-10/11

CC574240 —UN—13APR23

7. Pausefunktion

Denne modus gør det muligt for ballepresseren at være i standby ved overførslen mellem to marker. Denne funktion indstilles automatisk, når kraftudtaget frakobles uden at afbryde hydraulikflowet.

Når kraftudtaget er aktiveret, beder ballepresseren maskinføreren om at gå i automatisk tilstand eller i manuel tilstand. Tryk på knappen (A) for at gå i automatisk tilstand, eller tryk på knappen (B) for at gå i manuel tilstand.

Ballepresseren skifte fra pausetilstand til stoptilstand når:

- Føreren vælger og aktiverer trykknappen "Automatisk til tilstand til stoptilstand".
- Lugen er ikke helt lukket.
- Der er en DTC relateret til den automatiske bagklapfunktion.

Ballepresseren skifter fra pausetilstand til manuel tilstand når:

- Traktorens SCV anvendes af føreren.
- Det hydrauliske flow er blevet afbrudt.

8. Skift fra automatisk tilstand til stoptilstand eller manuel tilstand:

Ballepresseren skifte fra automatisk tilstand til stoptilstand når:

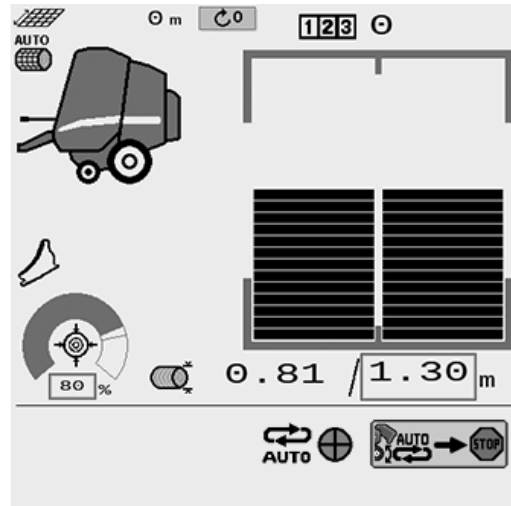
- Føreren vælger og aktiverer trykknappen "Automatisk til tilstand til stoptilstand".
- Bindingscyklussen er for lang og er ikke afsluttet.
- Der er en DTC relateret til den automatiske bagklapfunktion.

Ballepresseren skifter fra automatisk tilstand til manuel tilstand når:

- Traktorens SCV anvendes af føreren.
- Det hydrauliske flow er blevet afbrudt.

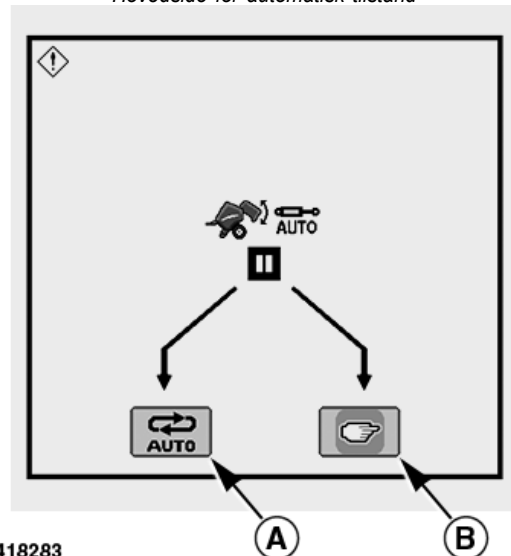
A—Trykknappen Gå til automatisk tilstand

B—Trykknappen Gå til manuel tilstand



CC574240

Hovedside for automatisk tilstand



CC418283

Vender tilbage til siden Anmodning om automatisk tilstand

t81334,1681309646497 -74-13APR23-11/11

Vælg bagklappens automatiske tilstand

CC277966 —UN—22SEP16

1. Vælg trykknappen "Indstillinger" på ballepresserapplikationens hovedside.



CC277966

Fortsættes på næste side

t81334,1680078370893 -74-25APR23-1/4

2. Vælg trykknappen "Indstillinger af automatisering".

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

ti81334,1680078370893 -74-25APR23-2/4

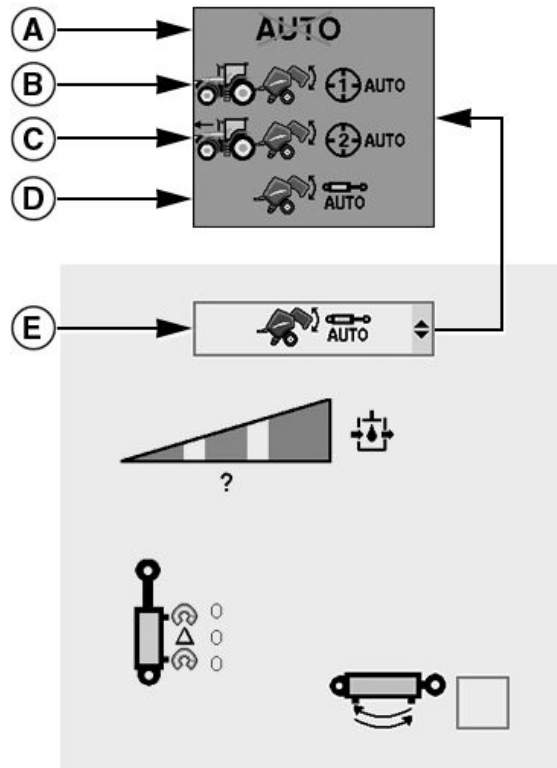
3. Vælg og aktivér rullelisten (E) og derefter den ønskede tilstand for automatisk bagklap:

- **Automatisering FRA (A)** - Ingen automatiserings-tilstand eller tilstand for automatisk bagklap er aktiveret. Lugen er ikke automatikstyret.
- **Automatiseringsniveau 1 (B)** - Se Betjening af ballepresseren i automatiseringsfunktion.
- **Automatiseringsniveau 2 (C)** - Se Betjening af ballepresseren i automatiseringsfunktion.
- **Bagklappens automatiske tilstand** - Vælg denne tilstand for at bruge tilstanden automatisk bagklap. Efter afslutningen af bindingscyklussen åbner og lukker ballepresseren automatisk lugen for at aflæsse ballen.

BEMÆRK: Føleren for ballepresserens rotationshastighed og føleren til rampen til rundballer skal være monteret for at kunne vælge denne tilstand. Se Aktivering eller deaktivering af føler for ballepresserens rotationshastighed (hvis monteret) og Aktivering eller deaktivering af føler til rampe til rundballer (hvis monteret) i afsnittet Servicering af ballepresserapplikation.

Ballepresserens føler for ballepresserens rotationshastighed skal være aktiveret.
Føleren til rampen til rundballer skal være aktiveret.

- A—Ingen automatisk styring af lugen
B—Automatiseringsniveau 1
C—Automatiseringsniveau 2
D—Tilstanden automatisk bagklap
E—Rulleliste til automatisering



CC571121

CC571121 —UN—03APR23

ti81334,1680078370893 -74-25APR23-3/4

4. Vælg trykknappen "Hovedside" for at vende tilbage til ballepresserapplikationens hovedside.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

ti81334,1680078370893 -74-25APR23-4/4

Indstil den automatiske bagklaps hydraulikflow

CC277966 —UN—22SEP16

1. Vælg trykknappen "Indstillinger" på ballepresserapplikationens hovedside.



CC277966

tl81334,1680078381182 -74-05APR23-1/5

2. Vælg trykknappen "Indstillinger af automatisering".

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

Fortsættes på næste side

tl81334,1680078381182 -74-05APR23-2/5

3. Indikator for hydraulisk flow:

Indikatoren for hydrauliskflow gør det muligt for føreren at overvåge og indstille hydraulikflowet.

I manuel tilstand vises indikatoren (D) under grafen. I automatisk tilstand eller stoptilstand vises indikatoren (E), som viser systemets aktuelle hydraulikflow.

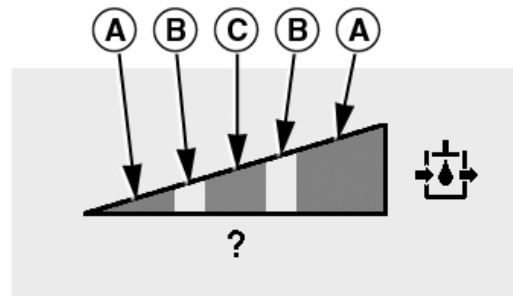
For en god ydelse i marken skal indikatoren (E) være i den grønne zone (C). Traktoren skal levere et tilstrækkeligt hydraulikflow. Fortsæt som følger for at levere et tilstrækkeligt hydraulikflow:

1. Omstilling af ballepresseren til stop- eller automatisk tilstand.
2. Justér hydraulikflowet med den tilsvarende kommando. Se den relevante betjeningsvejledning til traktoren.
3. Indikatoren (E) skal være i den grønne green zone (C) og tæt på den højre gule zone (B) for at sikre god ydeevne under cyklussen.

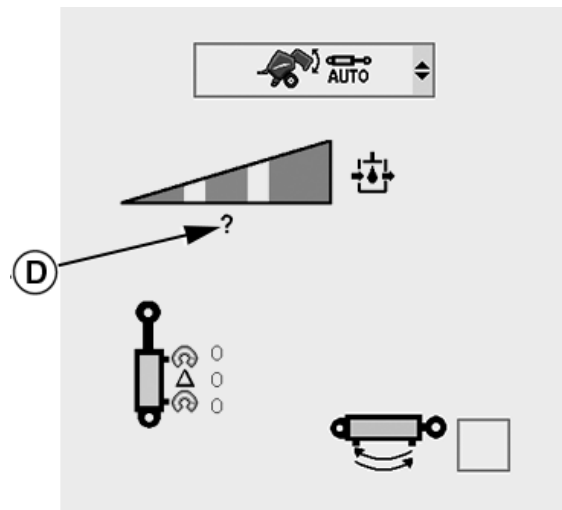
BEMÆRK: Indstilling af hydraulikflowet med motoren på arbejdshastighed og kraftudtaget aktiveret.

A—Rød zone
B—Gul zone
C—Grøn zone

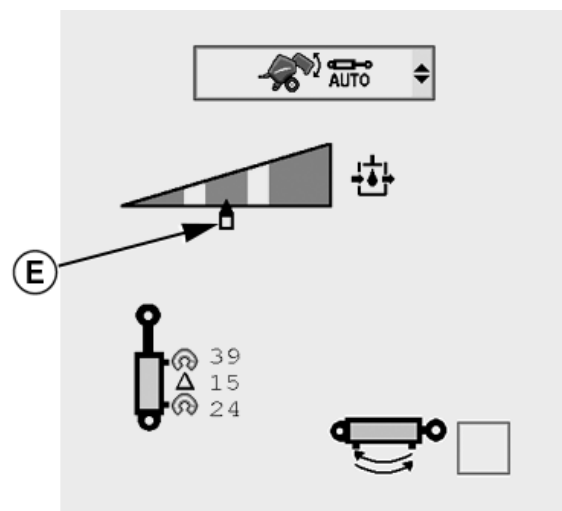
D—Ukendt indikator for hydraulikflow
E—Indikator for hydraulikflow



CC351773



CC571122



CC571123

Fortsættes på næste side

t181334,1680078381182 -74-05APR23-3/5

CC351773 —UN—27 JUN'18

CC571122 —UN—03APR23

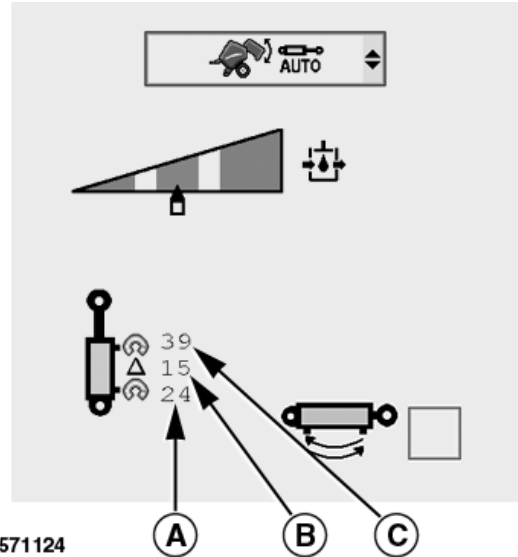
CC571123 —UN—03APR23

4. Indikator for hydraulisk tryk:

Indikatoren for det hydrauliske tryk er et hjælpemiddel til fejlfinding. Indikatoren (A) angiver det olietryk, der trænger ind i ballepresseren. Indikatoren (B) angiver trykforskellen mellem indikatorene (A) og (C). Indikatoren (C) angiver olietrykket, der vender tilbage til traktoren.

A—Højtryksolieindikator
B—Indikator for trykforskel

C—Indikator for returolietryk



CC571124

CC571124—UN—03APR23

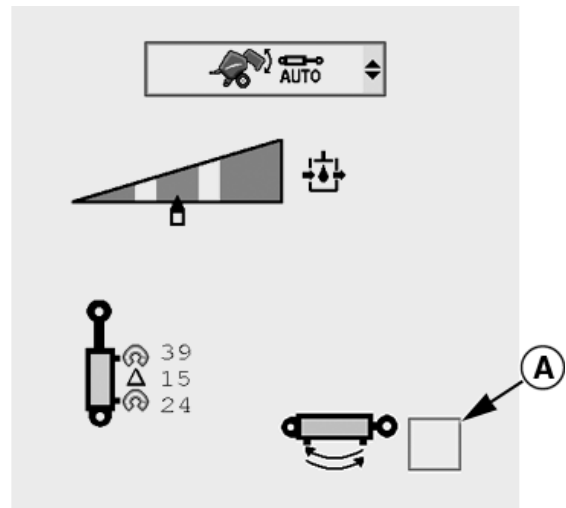
tl81334,1680078381182 -74-05APR23-4/5

5. Vend hydraulikflow:

Afhængigt af hvordan hydraulikslangen er forbundet med traktoren, kan lugen flytte sig i den forkerte retning, når traktorens SCV er i brug. Afkrydsningsfeltet (A) kan løse problemet.

- Markér afkrydsningsfeltet (A) for at aktivere vending af hydraulikflow.
- Markér ikke afkrydsningsfeltet (A) for at deaktivere vending af hydraulikflow.

A—Afkrydsningsfeltet Vend hydraulikflow



CC571125

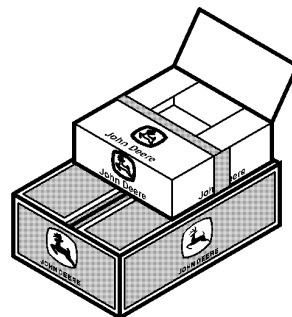
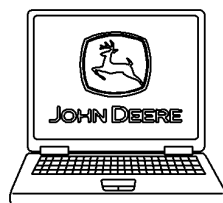
CC571125—UN—03APR23

tl81334,1680078381182 -74-05APR23-5/5

Udstyr

Find tilbehør

Kontakt din John Deere forhandler eller John Deeres online hjemmeside for tilbehør for at finde det tilbehør, der er velegnet til din maskine.



CC208612

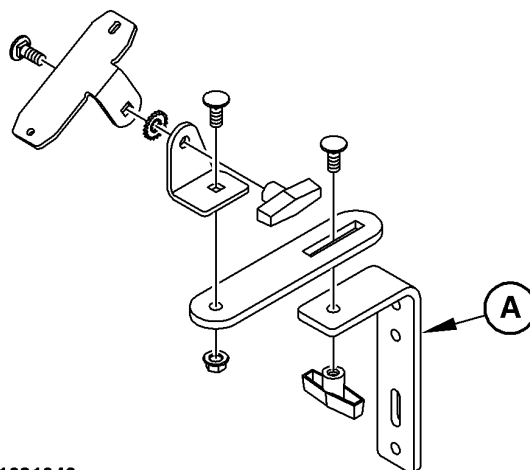
CC208612 —UN—14APR14

DC82261,0000447 -74-18OCT14-1/1

Monitorholder

Afhængigt af traktorens førerkabine, kan forskellige monitorholdere rekvireres fra din John Deere forhandler.

A—Vinke



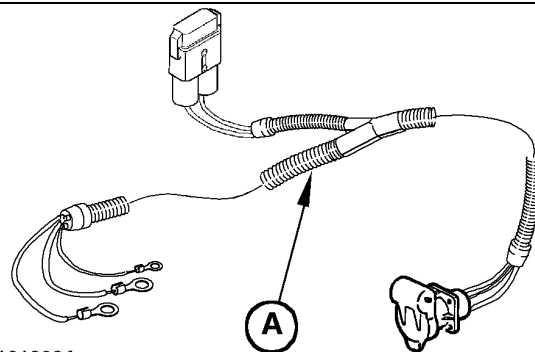
CC1031046

CC1031046 —UN—28OCT08

OUCC006,0001B47 -74-28OCT13-1/1

Batteriledningsnet til kontrolpanel

Ved behov kan et batteriledningsnet (A) leveres som tilbehør til montering på traktorer, der ikke er udstyret med et strømudtag.



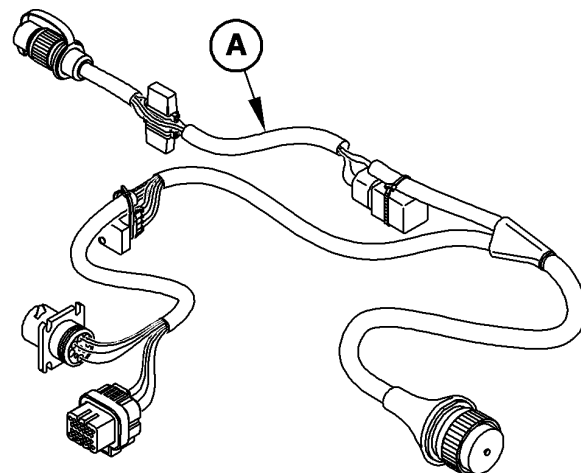
CC1018634

CC1018634 —UN—24OCT00

OUCC006,00014A0 -74-07OCT08-1/1

Førerhusledningsnet til kontrolpanel

Et førerhusledningsnet (A) til virtuel terminal (display) leveres af din John Deere forhandler.



CC1034494

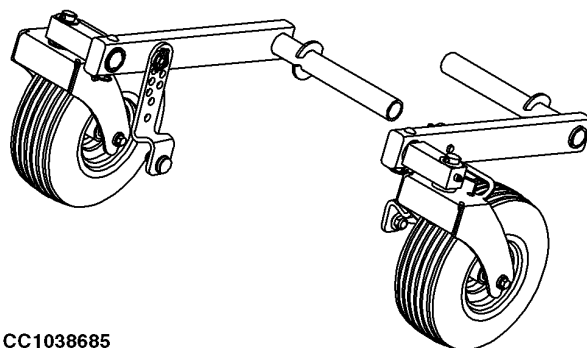
CC1034494 —UN—06JUL11

OUCC006,00017E7 -74-27JUN11-1/1

Pickupstøtthjul

Med pickupstøtthjulene kan pickuppen lettere følge jorderfladen og kan undgå afsporing og jordskader.

Ret henvendelse til John Deere forhandleren.



CC1038685

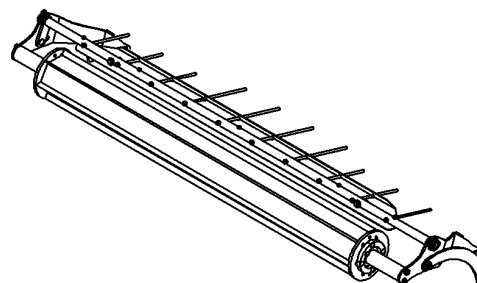
CC1038685 —UN—19NOV12

OUCC006,00019CA -74-19NOV12-1/1

Pickuprullekompressor

Pickuprullekompressoren fås som tilbehør til forbedring af indføøringsflowet.

Kontakt John Deere forhandleren.



CC286973

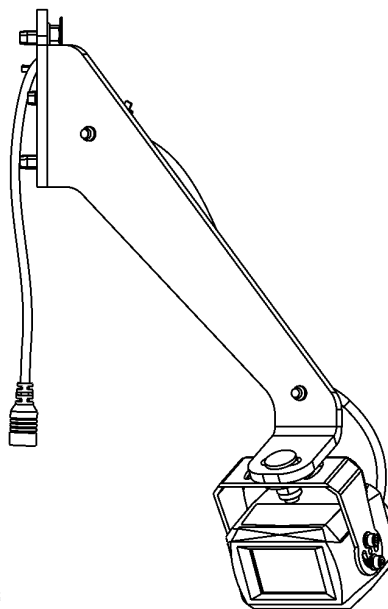
CC286973 —UN—03AUG16

NB02380,00001BB -74-28JUL16-1/1

Kamera

Der er et kamera til rådighed til at overvåge balleudskastning.

Kontakt John Deere forhandleren.



CC576436

CC576436—UN—04MAY23

ga87848,1683122980694 -74-04MAY23-1/1

Smøring og vedligeholdelse

Smør og oprethold maskinsikkerhed

⚠ FORSIGTIG: Denne maskine har automatisk rækkefølge med hvilepositioner: Det kan forekomme, at maskinen er standset, men genstarter uventet.

Smør eller ikke vedligehold maskinen, når den er i bevægelse.

For at undgå kvæstelser eller dødsfald, skal du altid gøre følgende:

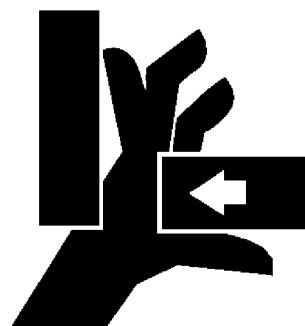
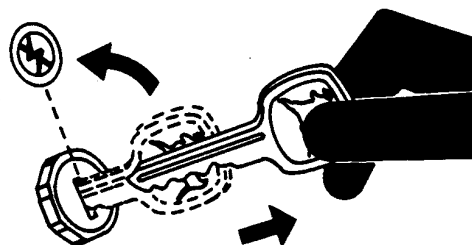
- Frakobl kraftudtaget
- Træk parkeringsbremsen og/eller sæt gearet på Parkering
- Sluk traktorens motor
- Fjern hovedkontaktnøglen
- Udlign hydrauliktrykket
- Lås porten. Se Fastgør lugen sikkert i afsnittet Sikkerhed.
- Aktiver parkeringslåsen
- Aktiver håndbremsen
- Vent, indtil alle bevægelige dele er stoppet
- Lad alle komponenter køle af,

inden der udføres vedligeholdelsesarbejde på maskinen.

For at undgå personskader som følge af uventet bevægelse skal vedligeholdelsesarbejdet udføres på en plan overflade.

Hvis maskinen er koblet fra traktoren, skal hjulene blokeres for at undgå, at den bevæger sig.

VIGTIGT: Afbryd strømforsyningen til alle elektroniske komponenter, når der svejses på maskinen. Overspænding kan beskadige de elektroniske styrefunktioner.



LX002 510

TS230 —UN—24MAY89

E41125 —UN—25OCT96

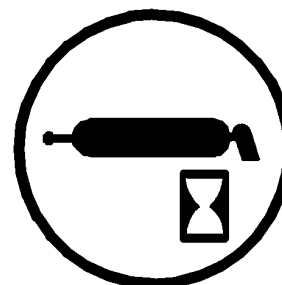
LX002510 —UN—17JAN95

ga87848,1676292421631 -74-17MAR23-1/1

Overholdelse af serviceintervaller

Gå frem efter traktorens timetæller, og udfør vedligeholdelsesarbejdet med de time-intervaller, som angives på de følgende sider.

VIGTIGT: De anbefalede serviceintervaller gælder for gennemsnitlige driftsbetingelser. Forkort intervallerne, hvis traktoren arbejder under vanskelige forhold.



CC 000934

CC000934 —UN—05APR95

CC03745,00002A9 -74-27AUG01-1/1

Smøring og vedligeholdelse

Rens smørefittingerne før sprøjtepistolen anvendes. Udskift straks tabte eller knækkede smørenipler. Hvis en ny fitting ikke tager imod fedt, skal den fjernes, og de tilstødende dele kontrolleres.

Udføre omhyggeligt smøring og vedligeholdelse med de timeintervaller, der er fastsat i dette afsnit for at sikre optimal ydelse og undgå for tidlige fejl.

Fejl i lejerne eller overophedning kan resultere i brand. Du kan reducere fejl på eller overophedning af lejer ved omhyggeligt at smøre alle smørepunkter på maskinen:

- Efter hver gang maskinen er rengjort.
- Når maskinen sættes til opbevaring.
- Lige før maskinen anvendes, efter den har været opbevaret.

Kontrollér regelmæssigt, at smørefedt kommer ud af lejerne under smøring af dem.

Afgrøderester eller andet snavs kan samles omkring lejerne og lejedæksler. Undersøg og rengør disse områder med jævne mellemrum i løbet af arbejdsdagen.

DC82261,0000538 -74-18OCT14-1/1

Fedt til smøring

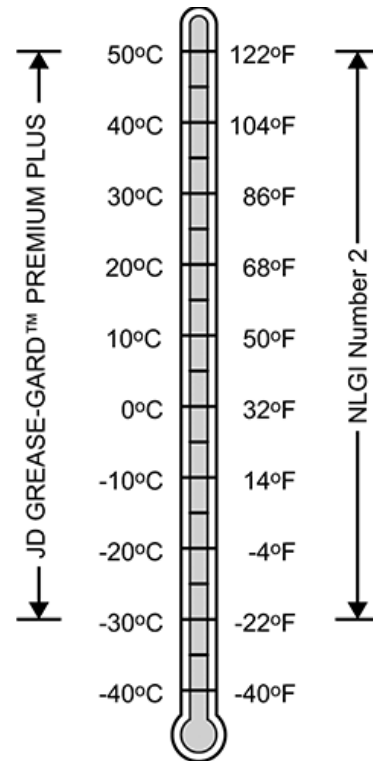
Følgende smørefedt anbefales:

- John Deere Grease-Gard™ Premium Plus

Andre fedttyper kan bruges, hvis de opfylder følgende specifikationer:

- NLGI 2-klassificering
- ISO-L-X-BDHB 2 eller DIN KP 2 N-10 Lithium Complex, ikke-syntetisk basisolie (160 til 220 mm²/s ved 40 °C)
- Med tilsætningsmiddel til ekstremt tryk

VIGTIGT: Visse typer af fortykningsmidler, basisolie og additiver anvendt i smørefedt er ikke forenelige med andre. Undgå at blande forskellige typer smørefedt. Rådfør dig med forhandleren, inden du blander forskellige typer fedt.



Fedttyper til lufttemperaturintervaller

CC390496—UN—24SEP19

Grease-Gard er et varemærke tilhørende Deere & Company

GA87848,0001049 -74-25NOV20-1/1

Smørelse til det automatiske smøresystem

VIGTIGT: Smørefedt med indhold af faste smøremidler må ikke bruges. Smøremidler som grafit eller molybdendisulfid (MoS₂) tilstopper fordelerne, og bør ikke anvendes.

Systemet er konstrueret til universalsmørefedt op til NLGI klasse 2 til brug sommer og vinter.

Brug smørefedt med højtryksadditiver (EP-fedt).

Brug udelukkende fedttyper med samme forsæbningsmønster.

Se "Smørelse" i dette afsnit for specificationer.

OUC006,000147E -74-17SEP08-1/1

Gearolie

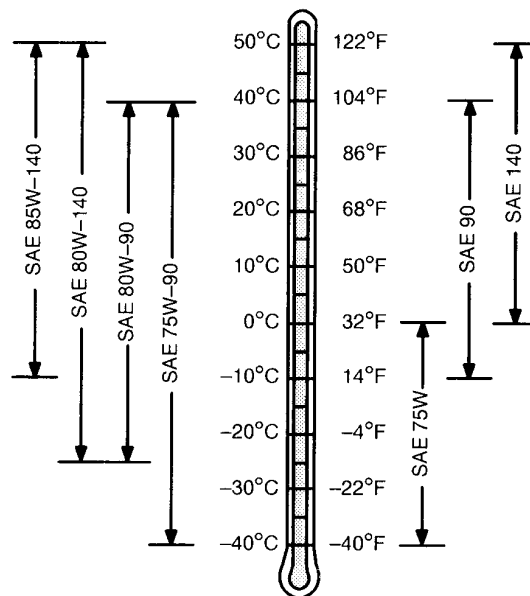
Anvend en olieviskositet, som passer til lufttemperaturen i perioden indtil næste olieskift.

Følgende olier anbefales:

- John Deere GL-5-gearolie
- John Deere EXTREME-GARD™

Andre olier kan anvendes, hvis de opfylder følgende standard:

- API-servicekategori GL-5



Olieviskositet til lufttemperaturområder

EXTREME-GARD er et varemærke tilhørende Deere & Company

DX,GEOIL -74-14APR11-1/1

Multiluber kædeolie

Brug følgende olie til Multiluber-kædeoliesystemet:

John Deere BIO-MULTILUBER-OIL¹

Andre lignende biologisk nedbrydelige olier kan også bruges.

VIGTIGT: Brug aldrig mineralsk olie til dette formål.

¹ John Deere BIO-MULTILUBER-OIL overholder mindstekravet til biologisk nedbrydelighed, dvs. minimum 80% inden for 21 dage iht. testmetoden CEC-L-33-T-82. BIO-MULTILUBER-OIL må ikke blandes med mineralsk olie.

BEMÆRK: John Deere BIO-MULTILUBER-OIL fås hos din John Deere forhandler.

- DC43300: BIO-MULTILUBER-OIL 5 liter

OUCC006,00019AE -74-09NOV12-1/1

Alternative og syntetiske smøremidler

Forholdene under varmere eller koldere himmelstrøg kan kræve brug af andre typer smøremidler, end denne betjeningsvejledning foreskriver.

Det er muligt, at alle John Deere kølevæsker og smøremidler ikke kan fås overalt.

Hvis der opstår spørgsmål angående dette, kan du opsøge din John Deere -forhandler.

Syntetiske smøremidler kan anvendes, såfremt de svarer til specifikationerne i denne instruktionsbog.

Temperaturernes grænseværdier samt serviceintervaller i denne vejledning gælder for John Deere-væsker eller væsker, som er blevet kontrolleret og/eller godkendt til brug i John Deere-udstyr.

Genraffinerede råolieprodukter kan anvendes, hvis det færdig-oparbejdede smøremiddel opfylder de foreskrevne brugsspecifikationer.

DX,ALTER -74-13JAN18-1/1

Opbevaring af smøremidler

Udstyret kan kun præstere topydelser, hvis der anvendes rene smøremidler.

Brug rene beholdere ved håndtering af alle smøremidler.

Opbevar smøremidler og beholdere på et område beskyttet mod støv, fugt og anden forurening. Læg beholdere/tromler ned på siden for at undgå vandsamling og bundfældning.

Sørg for at alle beholdere er korrekt mærkede for identificering af indholdet.

Alle gamle beholdere/tromler og smøremiddelrester skal bortskaffes på den korrekte måde.

DX,LUBST -74-11APR11-1/1

Sammenblanding af smøremidler

Undgå generelt at sammenblande forskellige fabrikater og olietyper. Oliefabrikaterne tilsætter deres olier additiver for at opnå bestemte specifikationer og egenskaber.

Ved sammenblanding kan der ske "sammenstød" mellem oliernes additiver, som ikke altid "kan" sammen, så smøreegenskaberne forringes.

Kontakt din John Deere forhandler for at få nærmere oplysninger og vejledning.

DX,LUBMIX -74-18MAR96-1/1

Generelle oplysninger om det automatiske smøresystem (hvis monteret med pumpe af patrontypen)

Automatisk smørefunktion

Systemet har en smørepumpe, der er drevet af hydraulisk tryk, smøreslanger og smørefordelere. Hver gang den bageste låge åbnes og lukkes, aktiveres et stempel inde i pumpen af hydraulisk tryk og en justerbar mængde smørelse leveres.

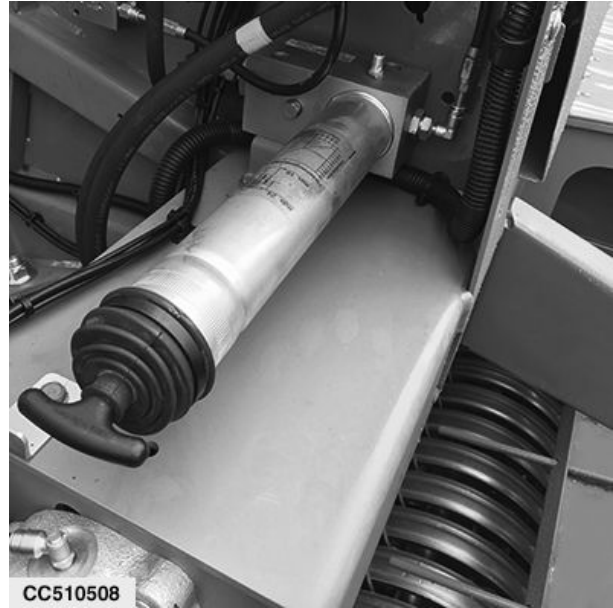
VIGTIGT: Nogle smørepunkter er ikke tilsluttet det automatiske smøresystem alt afhængig af maskinudstyret. Se dette afsnit for oplysninger om, hvilke smørepunkter der er forbundet eller ej til det automatiske smøresystem.

Service

BEMÆRK: Alle systemkomponenter er vedligeholdelsesfri. Hvis der opstår en blokering ved smørenipen eller i en smøreslange, se Automatisk smøresystem (hvis udstyret med pumpe af patrontypen) i afsnittet Fejlfinding.

I de første par uger skal du periodevis kontrollere systemet og følgende punkter:

- Tilstrækkeligt med smørelse på smørepunkter.
- Knækkede eller utætte slanger.



CC510508 —UN—08JUL21

TL81334,0000FD0 -74-08JUL21-1/1

Juster det automatiske smøresystems flowhastighed (hvis pumpe af patrontypen er monteret)

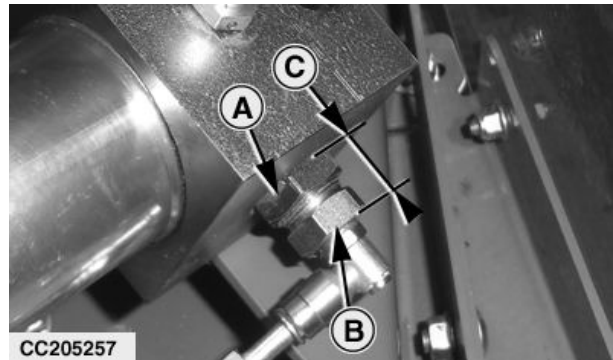
Smørepumpens flowhastighed kan indstilles gradvist ved at ændre afstanden (C) ved hjælp af justerskruen (B). Du justerer flowhastigheden ved at fortsætte som følger:

1. Skru låsemøtrikken (A) ud.
2. Justér skrue (B) for at opnå den ønskede afstand (C).

Specifikation

Flowhastighed, justering fra fabrik—Afstand.....	17 mm (43/64 in)
Flowhastighed, minimum justering—Afstand.....	15 mm (19/32 in)
Flowhastighed, maksimum justering—Afstand.....	24 mm (15/16 in)

3. Tilspænd låsemøtrikken (A).



CC205257 —UN—25OCT13

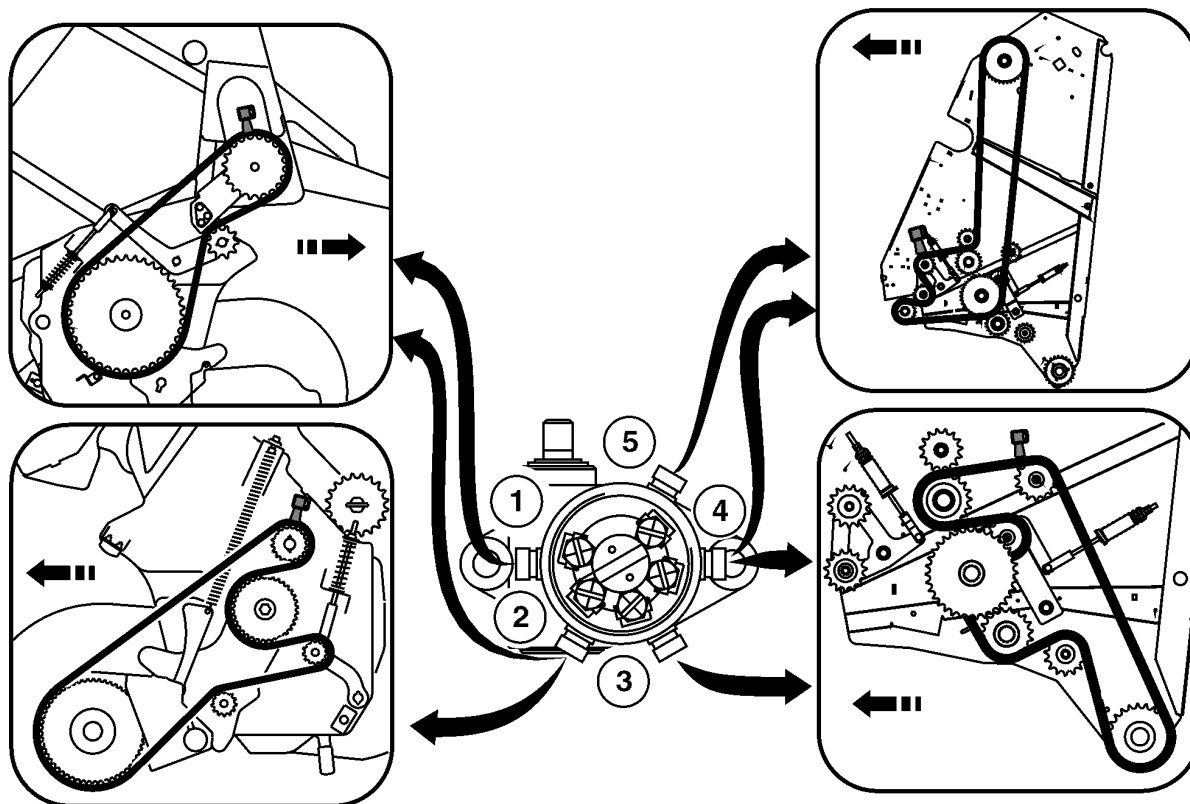
A—Låsemøtrik
B—Justeringsskrue til flowhastighed

C—Afstand

BEMÆRK: En rulle varer til mellem 1200 og 1700 baller.

ga87848,1685001476751 -74-25MAY23-1/1

Placering af kædesmørekomponent



CC397166

1— Drivkæde til rotationsføler (grøn ring)	3— Drivkæde til rammerulle (blå ring)	5— Hoveddrivkæde (orange ring)
2— pickup-trækkæde (rød ring) og drivkæde til rotationsføder (grøn ring)	4— Hoveddrivkæde (orange ring) og drivkæde til rammerulle (blå ring)	

BEMÆRK: Hver slange er identificeret på pumpe- og børstesiden med et nummer på en farvering.

ga87848,1682587892909 -74-27APR23-1/1

CC397166—UN—28NOV19

Justering af olieflow

Olieflowet kan justeres for hver kæde.

1. Skru dækslet af, og afmonter det.
2. Find den skrue, der justerer olieflowet på den/de relevante børste(r).
3. Drej skruen højre om for at øge olieflowet og venstre om for at nedsætte olieflowet.

BEMÆRK: Når skruen er skruet helt ind (maksimalt flow), opnås det minimale flow ved at skruet fire omgange ud.

For placering af skrue til børste, se Placering af kædesmørekomponeter i dette afsnit.

1 omgang = 6 klik

Gør som følger for at anvende de oprindelige fabriksindstillinger:

Skru den relevante skrue helt i.

Skruen til børste 1 løsnes 1 omgang og 4 klik.

Skruen til børste 2 løsnes 3 omgange.



A—Pumpedæksel

Skruen til børste 3 løsnes 2 omgang og 3 klik.

Skruen til børste 4 løsnes 2 omgange og 3 klik.

Skruen til børste 5 løsnes 1 omgang og 1 klik.

4. Montering af dæksel.

ga87848,1685022691900 -74-25MAY23-1/1

CC569079—UN—10MAY23

Efter behov: Efterfyld Multiluber kædeoliesystemets beholder

Beholderen efterfyldes afhængig af pumpeflowets justering.

Specifikation

Oliebeholder—Kapacitet..... 4 l
(1 US gal.)

Brug olie som angivet under Multiluber kædeolie i dette afsnit.

VIGTIGT: Brug aldrig anden type olie.



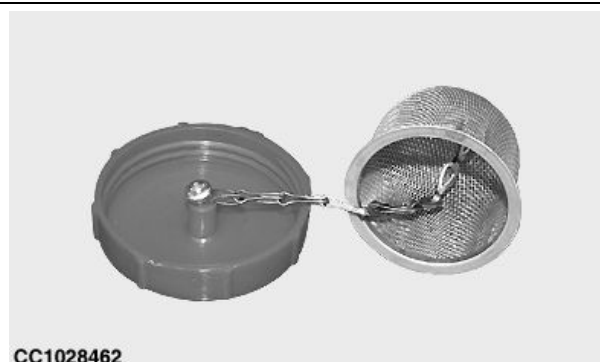
CC574076

ga87848,1681216226114 -74-13APR23-1/1

CC574076—UN—19APR23

Efter behov: Rens filteret til oliebeholderen

Rens filteret til oliebeholderen efter behov.



CC1028462

ga87848,1681396385370 -74-23MAY23-1/1

CC1028462—UN—21SEP06

Efter behov: Rengøring af hydrauliske koblingsfiltere

Rengør koblingsfilter som følger:

1. Skil koblingen (A) ad med de plane overflader (B).
2. Fjern afstandsringen (C) og filteret (D).
3. Rengør filteret (D) med rensesvæske.
4. Montér koblingen (A) i omvendt rækkefølge af demonteringen.
5. Stram koblingen (A) iht. følgende specifikation:

Specifikation

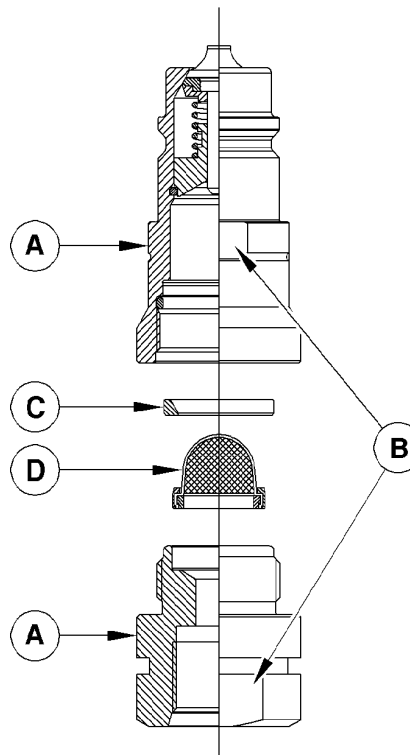
Trykslangekobling—Drej-
ningsmoment.....90 Nm
(66 lb-ft)

A—Kobling

B—Flad overflade

C—Afstandsring

D—Filter



CC1025485

CC1025485 —UN—15MAR04

ga87848,1681396385418 -74-23MAY23-1/1

Efter behov: Udskift patron til automatisk smøresystem (hvis pumpe af patrontypen er monteret)

Udskiftning af smørepatron

Øverst på smørepumpen udvides indikator (A) for at angive, at smørepatronen er tom. Du udskifter smørepatronen på følgende måde:

1. Træk håndtag (D) helt nedad.
2. Skru rør (B) af.
3. Udskift den tomme smørepatron med en ny.
4. Geninstallér og spænd rør (B).
5. Tryk på lås (E) placeret under gummimanchet (C), skub derefter håndtaget helt op (D).
6. Udluft smørepumpen. Se Udluftning af automatisk smøresystem (hvis udstyret med pumpe af patrontypen) i afsnittet Service.

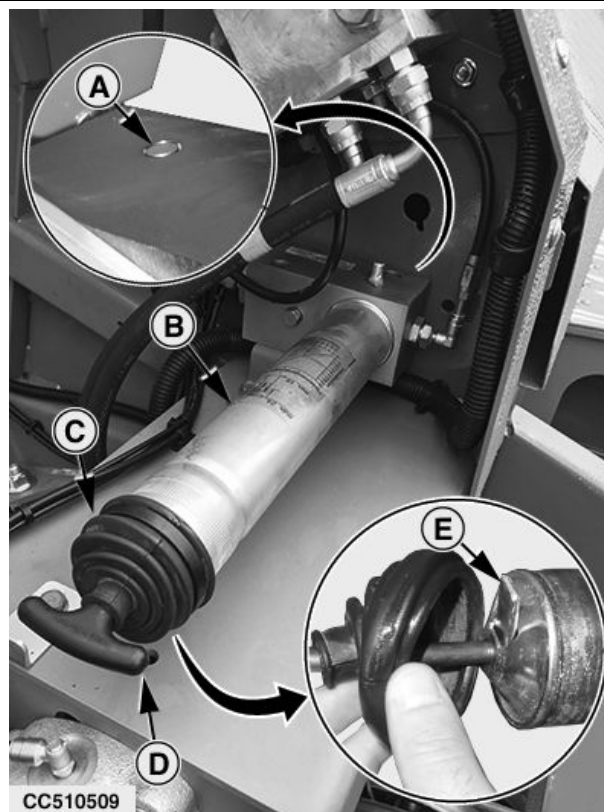
A—Indikator for tom patron

B—Rør til fedtpatron

C—Gummibeklædning

D—Håndtag til knastfølgerstempel

E—Lås til knastfølgerstempelstang



CC510509

CC510509 —UN—09JUL21

ga87848,1684831761133 -74-23MAY23-1/1

Efter behov: Kontrollér akkumulatorer, og foretag gasforfyldning

Kun behørigt uddannede personer med passende udstyr må udføre inspektion og udskiftning af akkumulatorer.

Akkumulatorens gasforfyldning kan aftage med tiden. Hvis en hydraulisk funktion ikke fungerer som forventet, skal du kontrollere gasforfyldningen. Se Eftersyn af hydraulisk akkumulatorenhed i afsnittet Eftersyn.



CC1022636

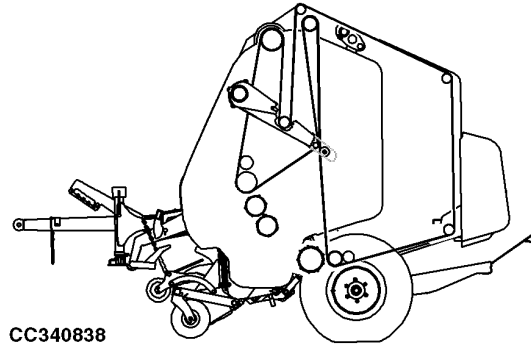
Akkumulatorekspllosion

ga87848,1676301926895 -74-14FEB23-1/1

CC1022636 —UN—15JAN03

Efter behov: Rengøring af ballekammerets ruller

Fjern omviklet afgrøde ved ballekammerets ruller.



CC340838 —UN—14DEC17

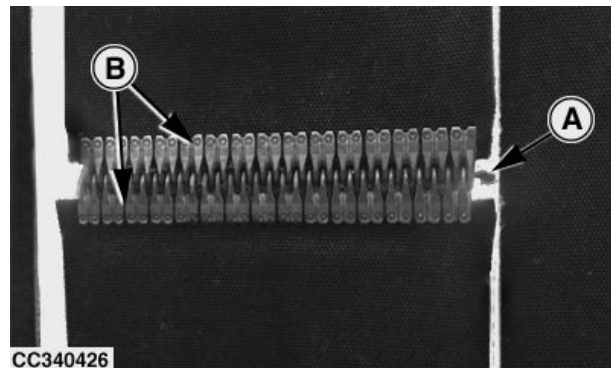
GA87848,0000520 -74-15DEC17-1/1

Efter behov: Rengøring af remkroge og krogenes wirer

Fjern afgrøde fra krogene (B) og krogenes wirer (A).

A—Krog-wire

B—Remkrog



CC340426 —UN—14DEC17

GA87848,0000521 -74-15DEC17-1/1

Dagligt: Forebyg brand

Brug trykluft til at fjerne ophobninger af afgrødematerialer og til at holde maskinen ren.

Undgå højtryksspuling ved siden af lejerne for at forhindre beskadigelse af pakninger.

Kontrollér lejer for tidlige tegn på beskadigelse og udskift som angivet. Slå strømmen fra til ballepresseren og kontrollér for usædvanlig støj, varme dele, lugt af brændende og misfarvet maling eller metal.

Kontrollér lejernes tilstand:

- Åbn lugen, og lås den fast, se Fastgør bagklappen sikkert i afsnittet Sikkerhed.
 - Drej med slækkede remme hver af rullerne med hånden og vær opmærksom på tørhed, lyde eller ujævn rotation.
 - Skub, træk eller lirk forsigtigt for at kontrollere lejets radialsør.
 - lagttag og føl efter slør i lejerne. Udskift slidte eller beskadigede lejer.
- Kontrollér straks efter drift temperaturen på hvert leje, hvis en eller flere er varmere end de øvrige, udskift lejerne.

ga87848,1676297506102 -74-13FEB23-1/1

Dagligt: Kontrollér forskærerknive og faldbund

⚠ FORSIGTIG: Vær forsigtig, når du arbejder med knivene. Knivene er skarpe og kan forårsage alvorlige skader.

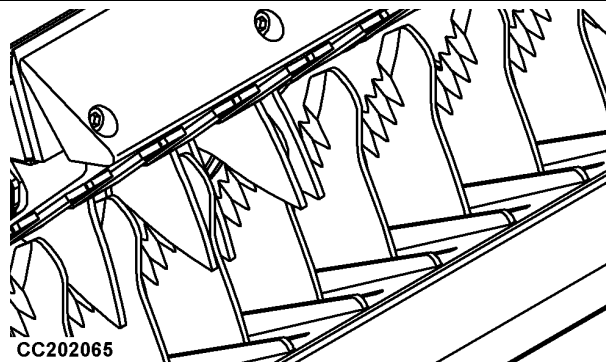
Kontrol af forsnitterknive:

1. Åbn lugen helt.

BEMÆRK: Sørg for at balleudsmideren er hævet helt op. Hold lugens åbningsknap nede så længe som nødvendigt.

2. Aktivér traktorens parkeringsbremse, eller sæt transmissionen i PARK, sluk traktormotoren og tag nøglen ud.
3. Lås lugen, se Sikker sikring af lugen i afsnittet Sikkerhed.

Sørg for at holde hver forskærerkniv meget skarp. Knivene skal kontrolleres dagligt eller efter 200 baller, alt efter hvad der indtræffer først.



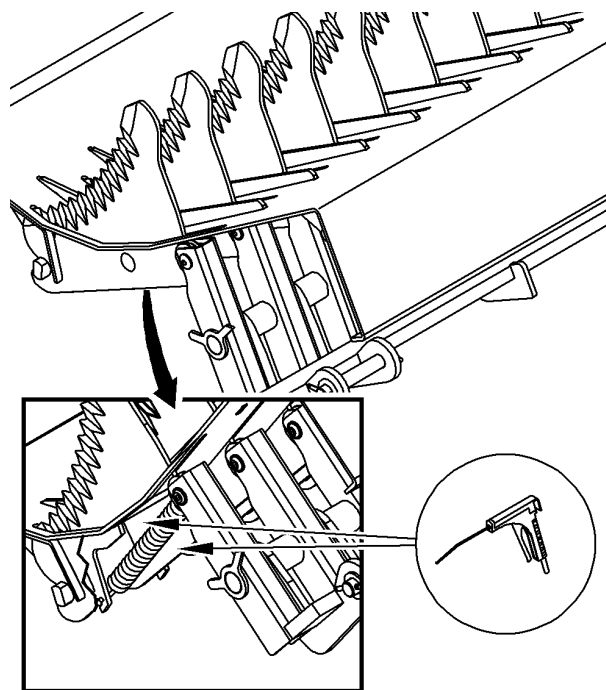
Vedr. afmontering af knive, se Udskiftning af forsnitterknive i afsnittet Service, og vedr. slibning af knive Slibning af forsnitterknive i afsnittet Service.

ga87848,1687763574908 -74-27JUN23-1/2

Rengøring af sænkebund:

1. Sænk faldbunden. Se Tag stikket af pickuppen i afsnittet Betjening af ballepresseren.
2. Aktivér og køør knivene ind flere gange. Se Funktion til indkøring eller aktivering af forskærerknive i afsnittet Betjening af ballepresserapplikation.
3. Aktivér traktorens parkeringsbremse, eller sæt transmissionen i PARK, sluk traktormotoren og tag nøglen ud.
4. Luk knivens spærreventil(er).
5. Fjern materiale med en luftpistol eller et andet egnet værktøj.

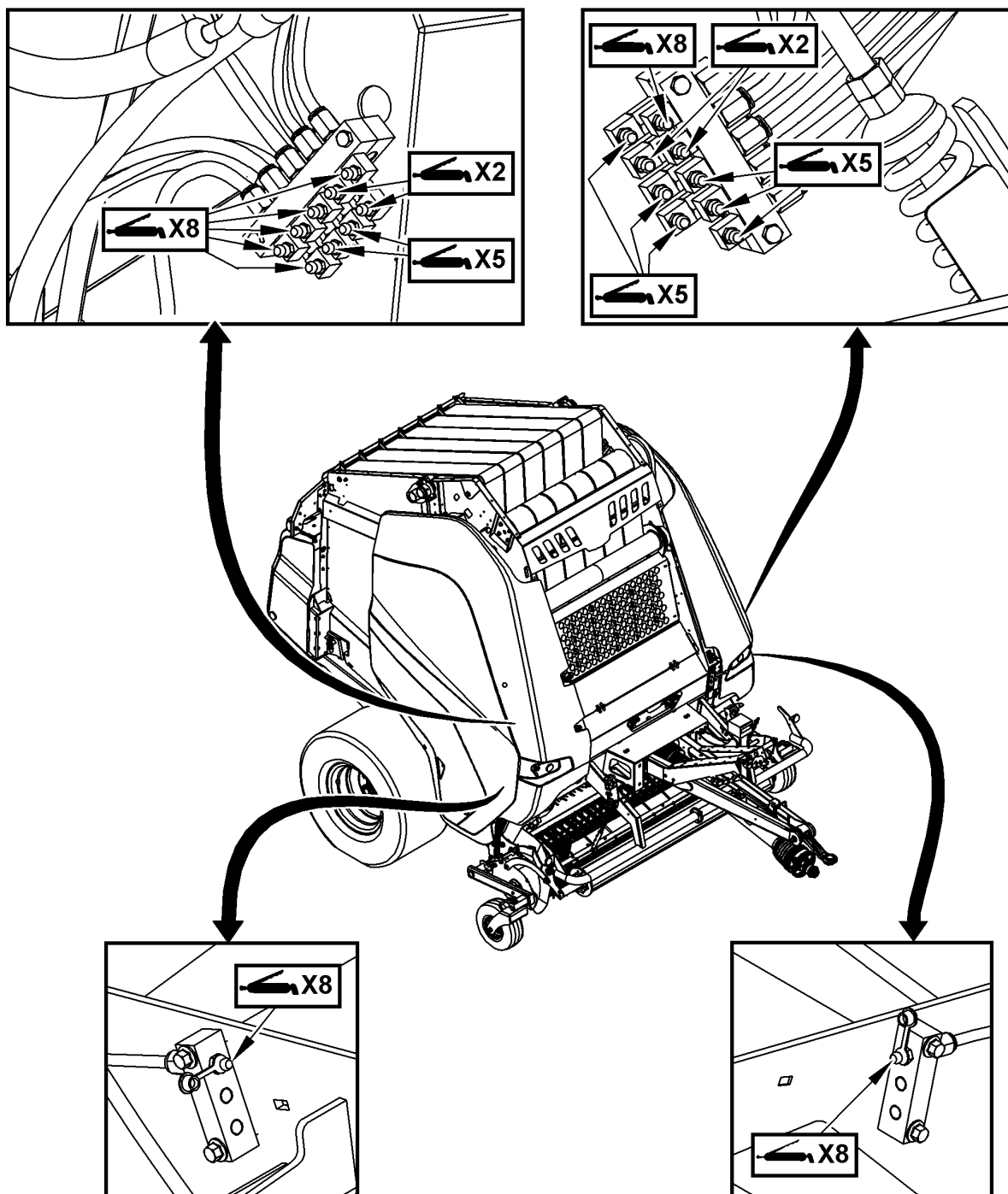
BEMÆRK: Det er nemmere at fjerne materialet, når knivene er aktiveret.



CC202066

ga87848,1687763574908 -74-27JUN23-2/2

Hver 10 timer: Smør ballepresser uden automatisk smøresystem



CC310409

VIGTIGT: Smør alle rullesmørenipler efter hver arbejdsdag, mens lejerne stadig er varme.

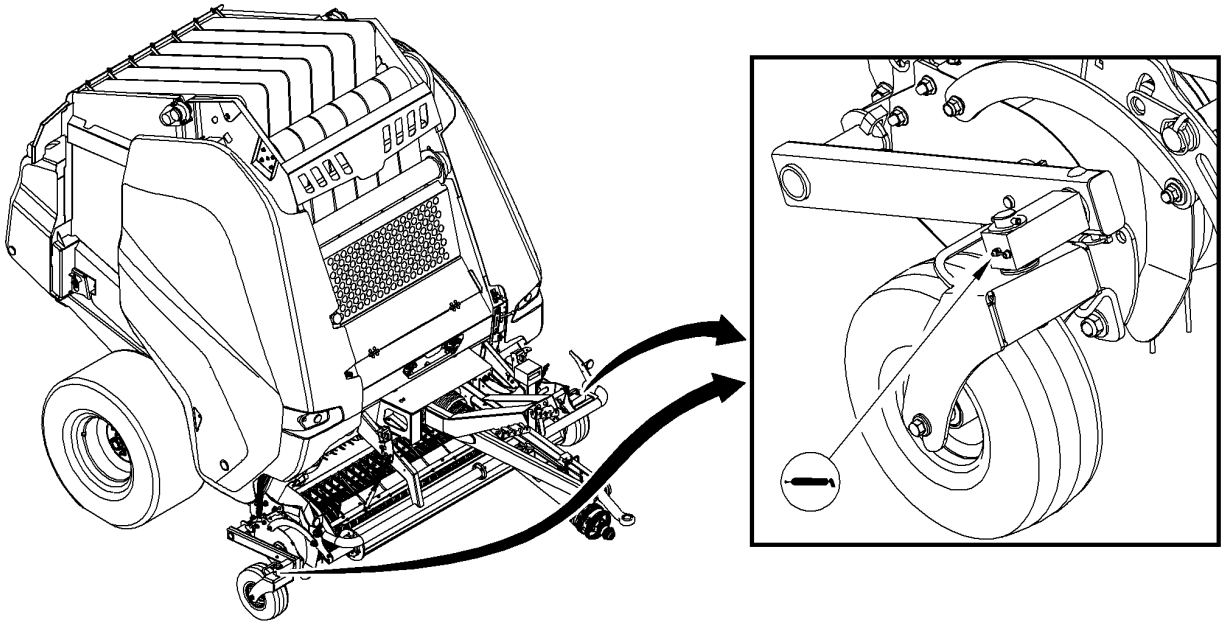
Grease-Gard er et varemærke tilhørende Deere & Company

Smør med John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

ga87848,1682604520912 -74-27APR23-1/1

CC310409 —UN—18APR17

Hver 10 timer: Smør opsamlerens selvoprettende hjuls dybdetrykruller (hvis monteret)



CC329276

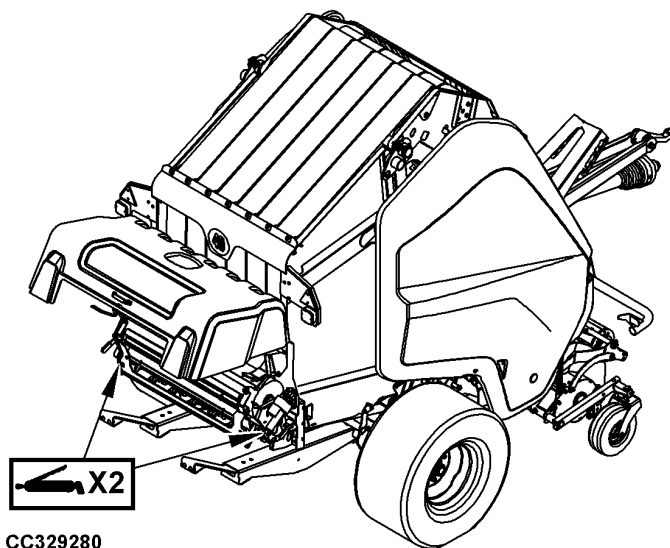
Smør med John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard er et varemærke tilhørende Deere & Company

ga87848,1682604758326 -74-27APR23-1/1

CC329276—UN—01SEP17

Hver 30 timer: Smør netbindingsdrejetapper



CC329280

Smør med John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard er et varemærke tilhørende Deere & Company

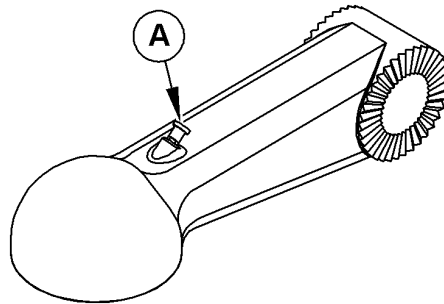
ga87848,1682604825115 -74-27APR23-1/1

CC329280—UN—01SEP17

Hver 50 driftstimer: Smør træktøjet (kugle) (hvis monteret)

Smør med John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

A—Smørenippel



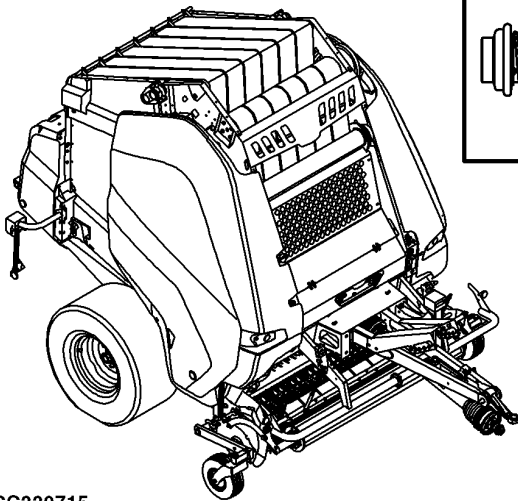
CC205925

CC205925 —UN—29OCT13

Grease-Gard er et varemærke tilhørende Deere & Company

GA87848.0000FDC -74-02NOV20-1/1

Efter hver 50 timer: Smør teleskop-drivakslen



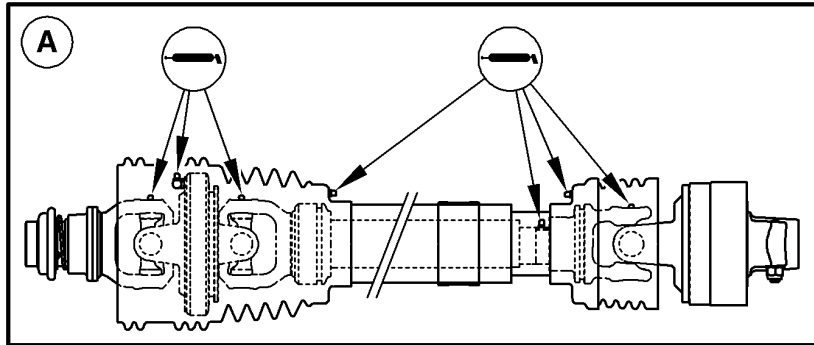
CC330715

A—Smørenipler

Smør smøreniplerne med John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

Se betjeningsvejledningen for standard teleskop-drivaksel for korrekt smøring af teleskop-drivakslen.

Grease-Gard er et varemærke tilhørende Deere & Company



BEMÆRK: Mængden af fedt leveret ved hvert pumpeslag på fedtpumpen er gennemsnitligt 1 g (0,035 oz.).

CC330715 —UN—27SEP17

GA87848.000108D -74-04JAN21-1/1

Hver 50 timer: Kontrol af kædestramning

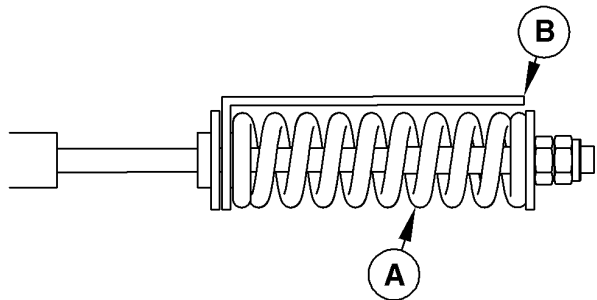
Kontrollér på alle strammeindretninger at længden på fjederen (A) og holderen (B) er den samme.

Se om nødvendigt afsnittet Service vedrørende kædejustering.

Hvis længden af fjederen (A) ikke kan justeres, så den passer til længden af holderen (B), skal kæden udskiftes. Kontakt din John Deere-forhandler.

A—Fjeder

B—Holder

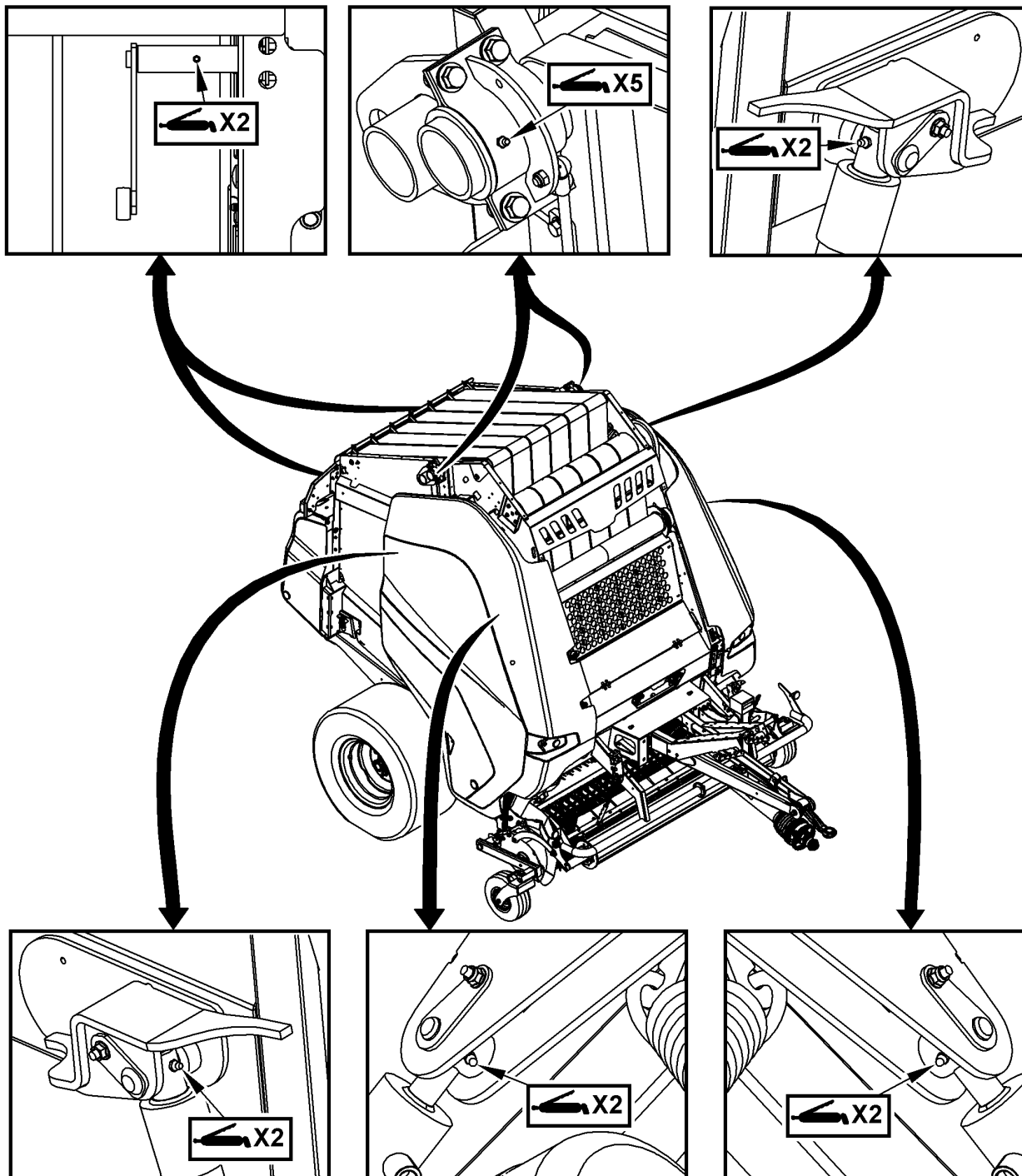


CC286971

CC286971 —UN—01SEP16

ga87848,1676629354204 -74-20FEB23-1/1

Hver 50 timer: Smør hængsler på lemme, hydraulikcylindre og følerstifter til balleform



CC310415

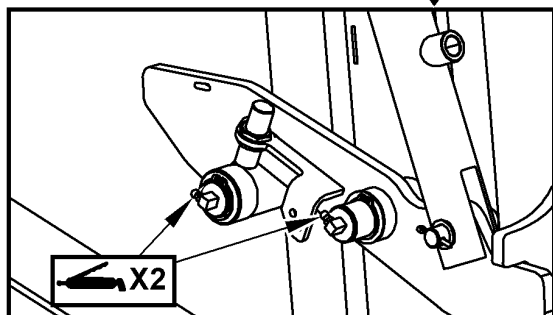
Smør med John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard er et varemærke tilhørende Deere & Company

ga87848,1682604928735 -74-27APR23-1/1

CC310415—UN—18APR17

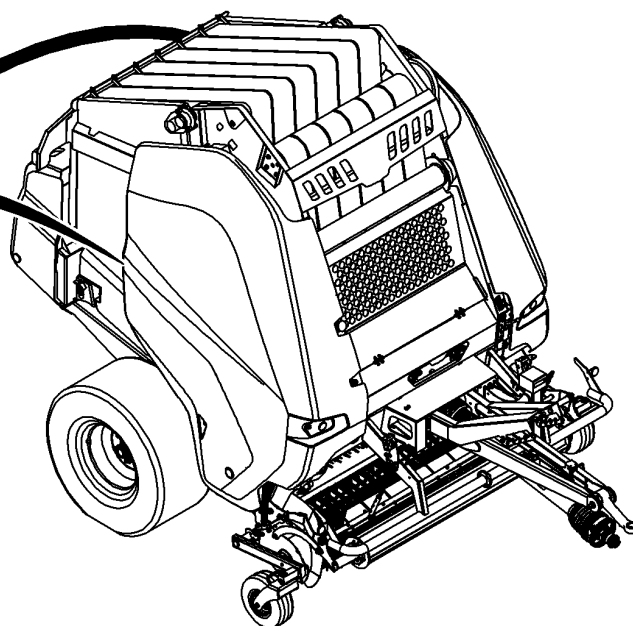
Hver 50 timer: Smør lugens låse



CC329279

Smør med John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

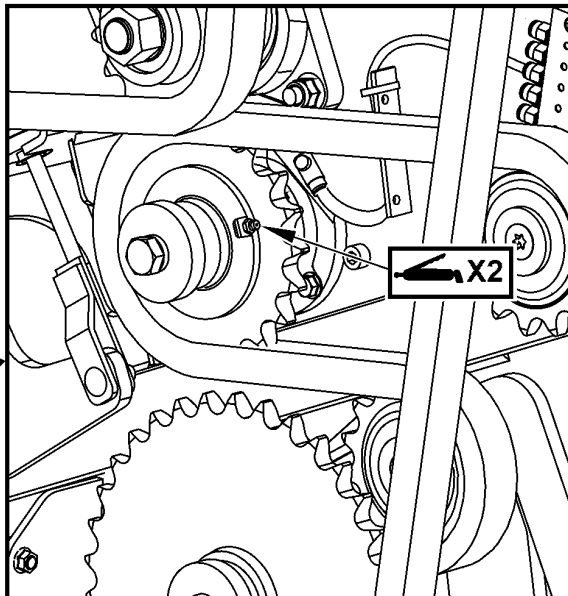
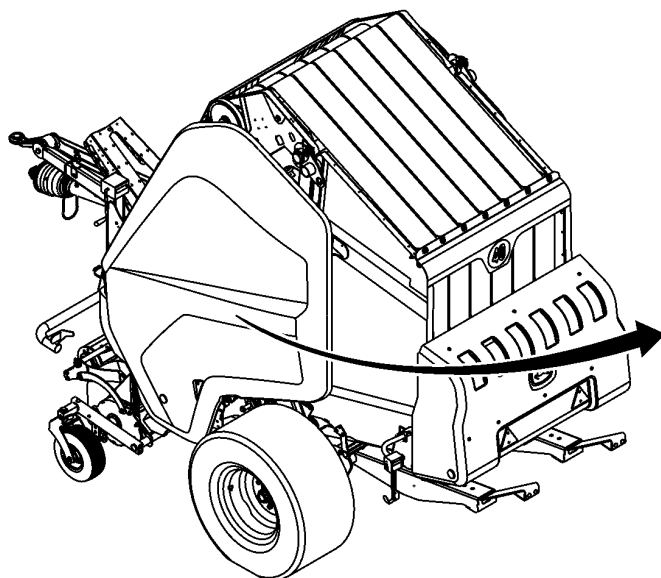
Grease-Gard er et varemærke tilhørende Deere & Company



CC329279 —UN—01SEP17

ga87848,1682604976496 -74-27APR23-1/1

Hver 50 timer: Smør nederste remdrivrulle (med 2. drivrulle)



CC516887 —UN—07JUL21

CC516887

Smør med John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard er et varemærke tilhørende Deere & Company

ga87848,1682605017559 -74-27APR23-1/1

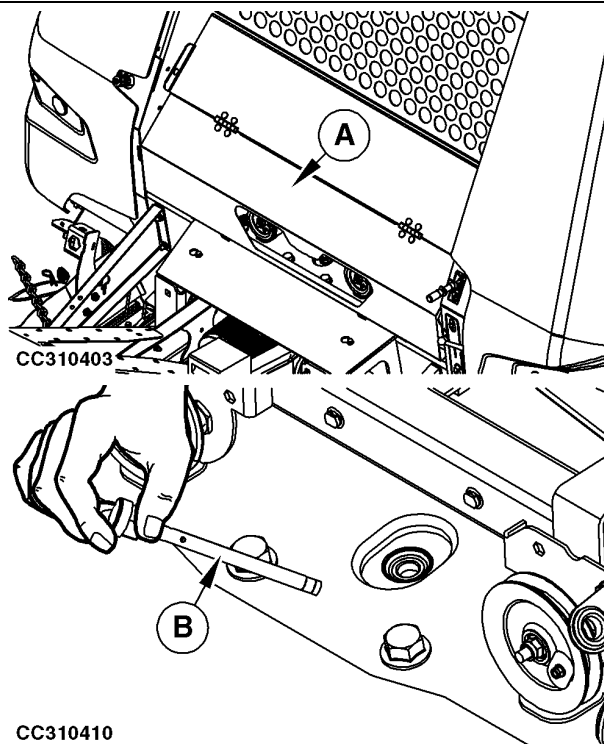
En gang om ugen: Kontrol af gearkassens oliestand

1. Åbn garnbindingssystemets skærm (A).
2. Kontrollér oliestanden i gearkassen med oliepinde (B).

VIGTIGT: Kontrollér oliestanden ugentligt med oliepinde (B), og efterfyld efter behov.

Overfyld ikke gearkassen, da det fører til overophedning og olielækage.

A—Skærm til garnbindingssystem B—Oliepind
stem



CC310403

CC310410

CC310403 —UN—18APR17

CC310410 —UN—17AUG17

NB02380,000050A -74-23OCT17-1/1

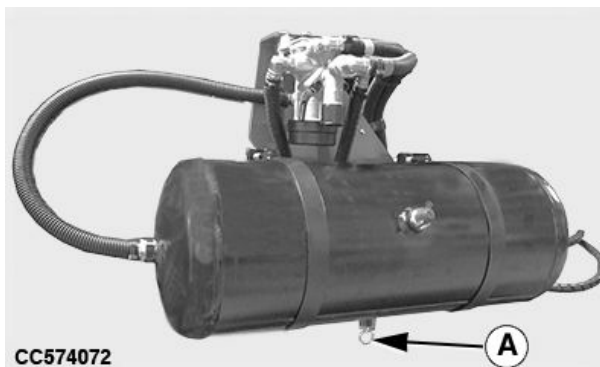
Ugentligt: Kontrol og aftapning af trykluftbremsetank

⚠ FORSIGTIG: Sørg for at maskinen står fast og ikke kan rulle, inden der ledes kondensvand ud af tryktankene. Aktivér parkeringsbremsen, og sæt stopklodserne ved hjulene.

Træk i ringen (A) for at tømme tryklufttanken for vand.

Der kan opstå fejl, hvis der dannes kondensvand i bremsesystemet.

A—Ring

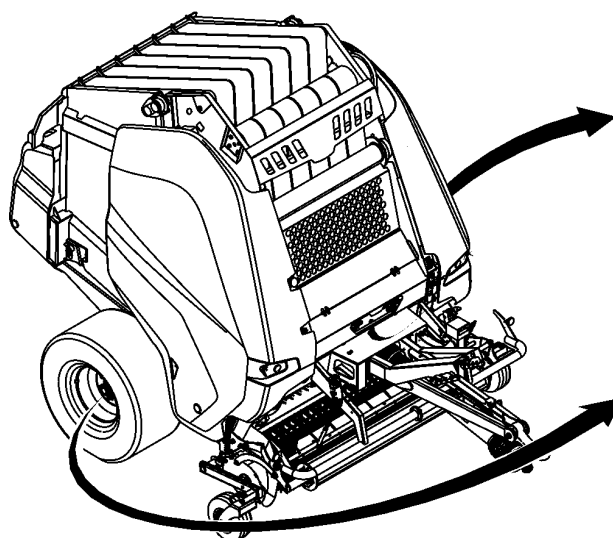


CC574072

CC574072 —UN—19APR23

ga87848,1680857690153 -74-07APR23-1/1

Ugentligt: Kontrol af hjulnavkapslen



CC574087

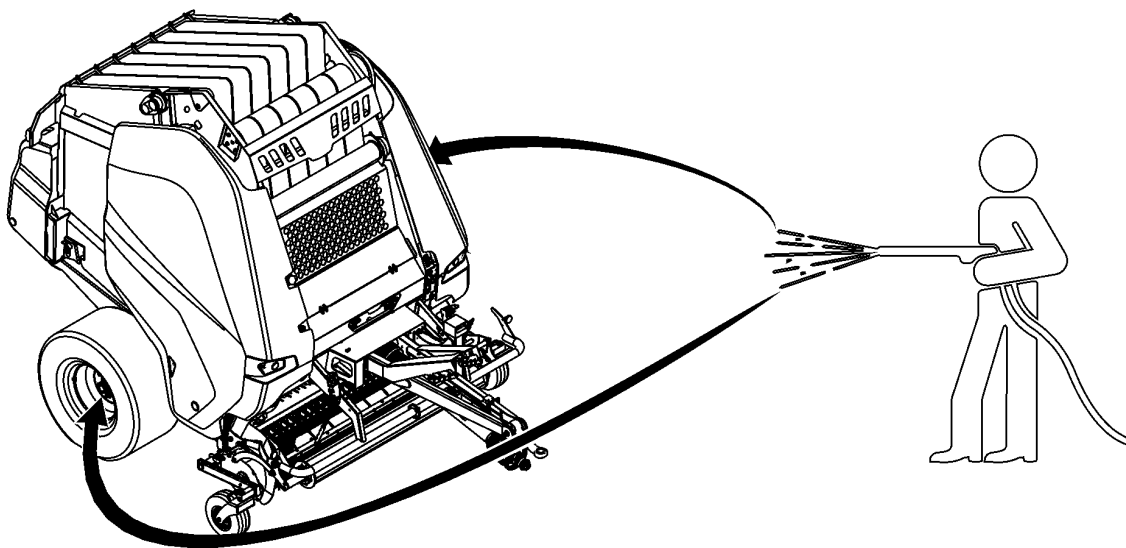
Kontrollér, at hjulnavets hætte er monteret korrekt på begge sider af maskinen.

Kontrollér hjulnavkapsel for lækage på begge sider af maskinen. Kontakt om nødvendigt din John Deere forhandler.

aysdijz,1681894690872 -74-25APR23-1/1

CC574087 —UN—25MAY23

Ugentligt: Rengøring og kontrol af bremse



CC574088 —UN—25MAY23

CC574088

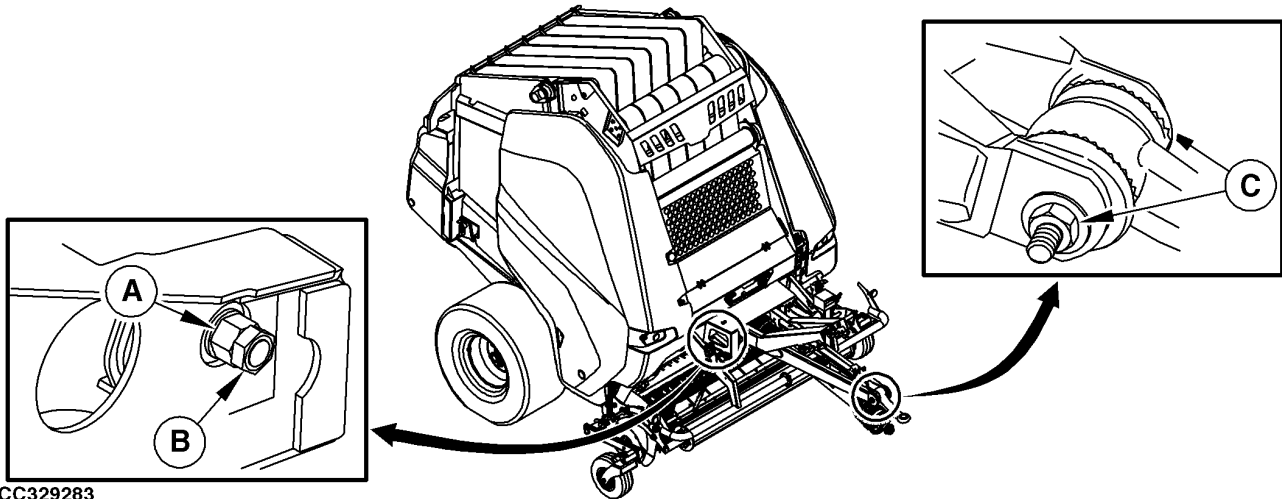
VIGTIGT: Vand under tryk kan beskadige bremsedele. Undgå at rette højtryksstråler mod bremseslangerne, cylindrene og tætningerne.

for, at der ikke er lækager. Kontakt om nødvendigt John Deere forhandleren.

Kontrollér, at bremserne er i god stand. Se Undgå at højtryksstråle rammer cylindre i afsnittet Sikkerhed. Sørg

aysdijz,1681894690895 -74-31MAY23-1/1

For hver 100 timer eller årligt: Kontrol af trækstangsramme og lift



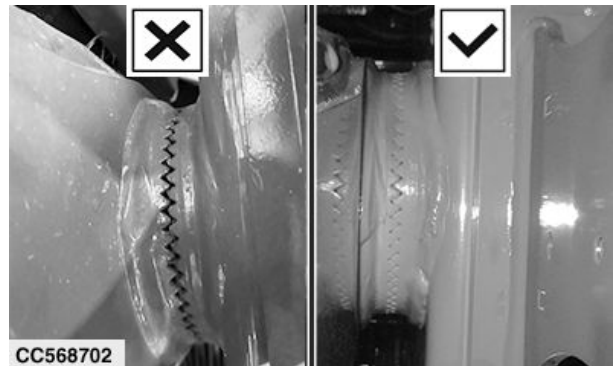
CC329283

VIGTIGT: Sørg for, at alle ringtænder har **HELT** fat (ikke står tand på tand), når møtrikkerne (A), (B) og (C) spændes til.

Efterspænd trækstangsrammens fastgørelsesmøtrikker (A), låsemøtrikker (B) og monteringskruen (C) til bagerste trepunktsophæng til det angivne drejningsmoment:

Specifikation

Træktungens holdemøtrik—Drejningsmoment.....	700 Nm (516 lb-ft)
Træktungens låsemøtrik—Drejningsmoment.....	300 Nm (221 lb-ft)
Holdemøtrik til træktøj—Drejningsmoment.....	620 Nm (450 lb-ft)



CC568702

Fejl i tilspænding af trækstang

A—Møtrik til fastgørelse af trækstangsramme
B—Låsemøtrik til trækstangsramme

C—Møtrik til fastgørelse af bagerste trepunktsophæng

ga87848,1682670818211 -74-23JUN23-1/1

CC329283 —UN—01SEP17

CC568702 —UN—08MAR23

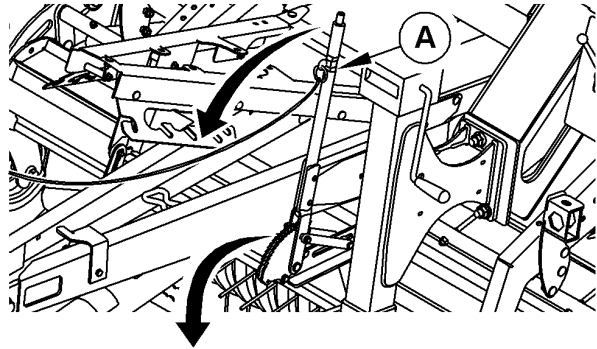
For hver 100 timer eller årligt: Kontrol af parkeringsbremse

Træk greb (A) helt op for at aktivere parkeringsbremsen, kontrollér derefter, at lås (B) ikke er placeret på den seneste resterende indhak (C).

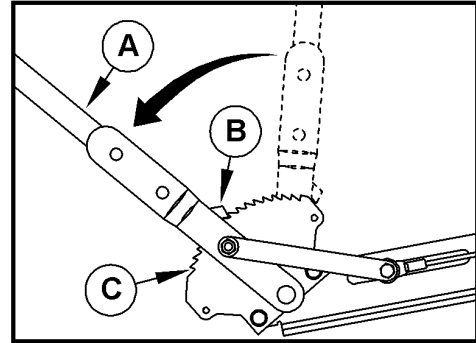
Hvis ikke, kontaktes John Deere forhandleren.

A—Håndtag til parkerings-
bremse
B—Lås til parkeringsbremse

C—Resterende indhak



CC205667



CC205667 —UN—16OCT13

ga87848,1682431028358 -74-25APR23-1/1

For hver 100 timer eller årligt: Kontrol af tilspændingsmoment på hjulmøtrikker

Kontrol af hjulmøtrikkernes drejningsmoment. Se [Kontrol af hjulmøtrikkernes drejningsmoment](#) i afsnittet Klargøring af ballepresseren.

VIGTIGT: Gentag proceduren hver gang et hjul har været taget af og sat på igen.

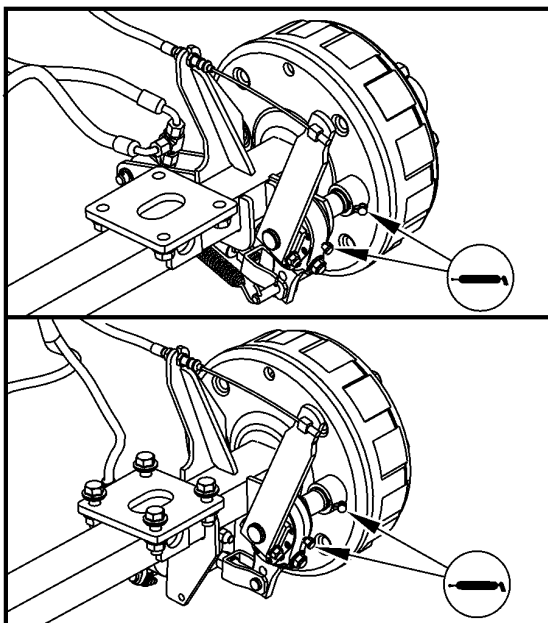


CC575701

CC575701 —UN—28APR23

aysdijz,1681395389627 -74-26APR23-1/1

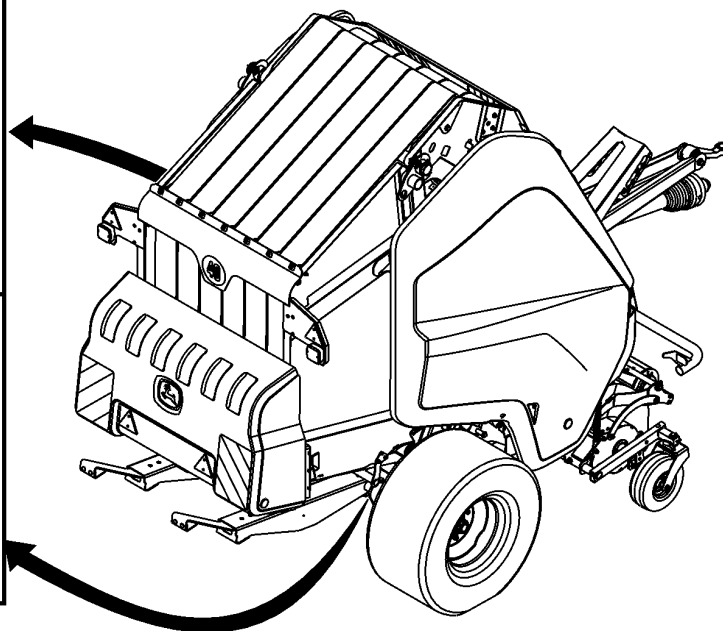
For hver 100 timer eller årligt: Smør bremseaksler



CC574100

Smør med John Deere Grease-Gard™ Premium Plus på begge sider af maskinen.

Grease-Gard er et varemærke tilhørende Deere & Company



CC574100 —UN—21APR23

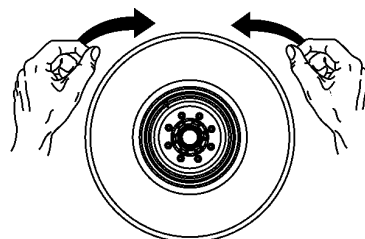
aysdijz,1681895000050 -74-25APR23-1/1

For hver 100 timer eller årligt: Kontrol af endeslør i hjulnavleje

Kontrollér, at hjulene ikke har slør:

1. Løft hjulet op fra jorden. Se Af- og påmontering af hjul i afsnittet Service.
2. Drej langsomt hjulet i begge retninger for at registrere blokeringer og ophængspunkter.
3. Drej hjulet hurtigere rundt, og kontrollér, om der er lyde eller ophængspunkter.
4. Tryk og træk hjulet i alle retninger. Hjulene må ikke have slør.

CC574077

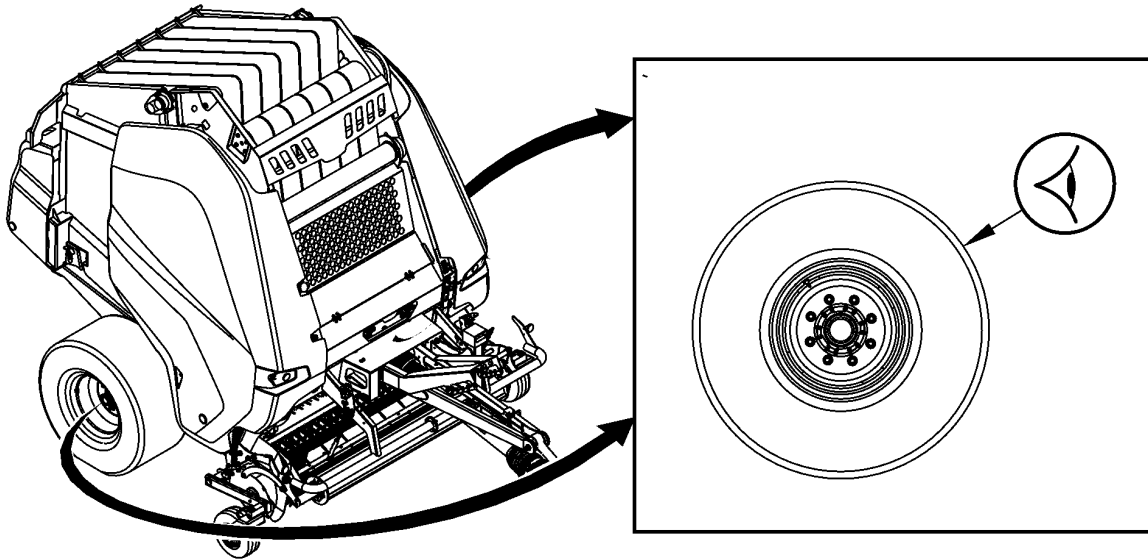


CC574077 —UN—19APR23

Kontakt John Deere forhandleren, hvis det er nødvendigt.

aysdijz,1681895000103 -74-25APR23-1/1

To gange om året: Kontrollér dæk



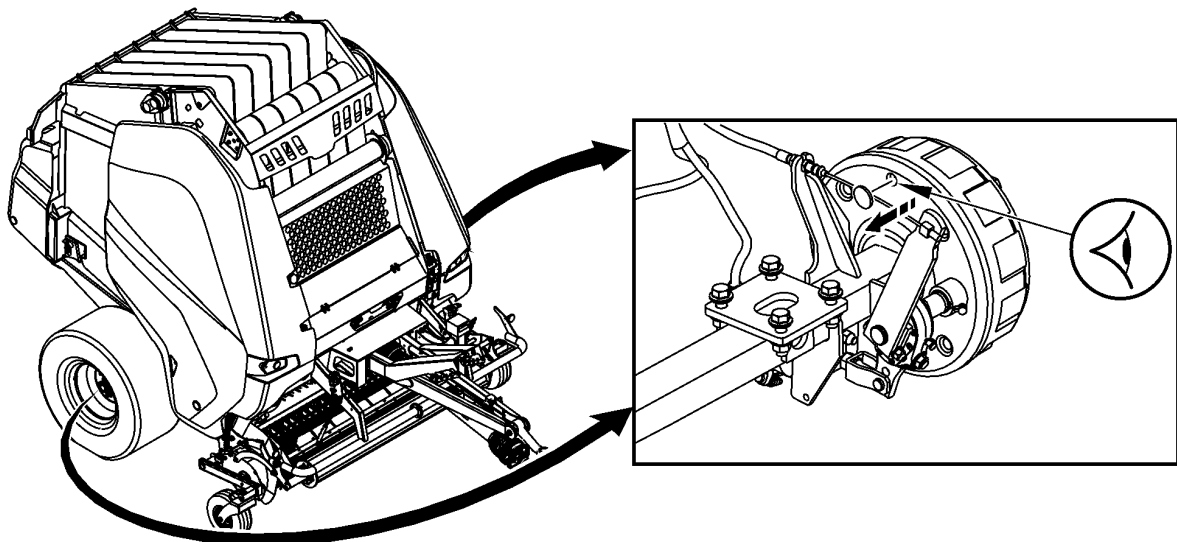
CC574101

Kontrollér dækkenes tilstand på begge sider af maskinen.
Kontakt John Deere forhandleren, hvis det er nødvendigt.

aysdijz,1681895043328 -74-31MAY23-1/1

CC574101 —UN—25MAY23

Hver 500 timer: Kontrollér bremsebakker



CC575679

Luftbremse vist

Kontrollér i begge sider af maskinen, at tykkelsen på bremsebelægningen er større end den følgende specifikation:

Specifikation

Bremsebelægning—Minimal tykkelse..... 2 mm
(5/64 in)

Hvis ikke kontakt din John Deere forhandler for udskiftning af bremsebakker.

aysdijz,1681895063783 -74-31MAY23-1/1

CC575679 —UN—25MAY23

For hver 500 timer eller årligt: Aftapning og påfyldning af gearkasse

1. Åbn garnbindingssystemets skærm (A).
2. Aftap olien, mens den er varm (f.eks. efter drift).
Fjern oliepinden (B) og aftapningsproppen (C), og tøm olien ud i en passende beholder.
3. Rengør og geninstaller derefter aftapningsprop (C) og spænd iht. angivet tilspændingsmoment:

Specifikation

Aftapningsprop—Drejningsmoment.....30 Nm
(22 lb-ft)

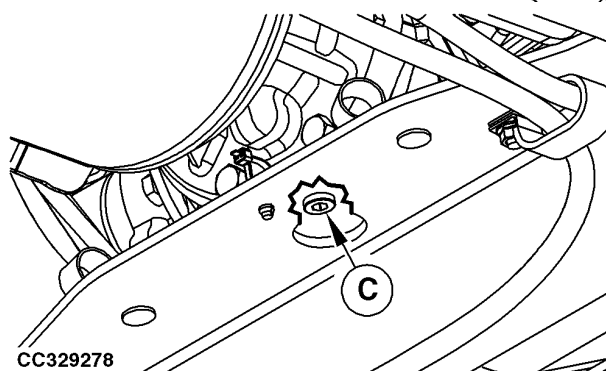
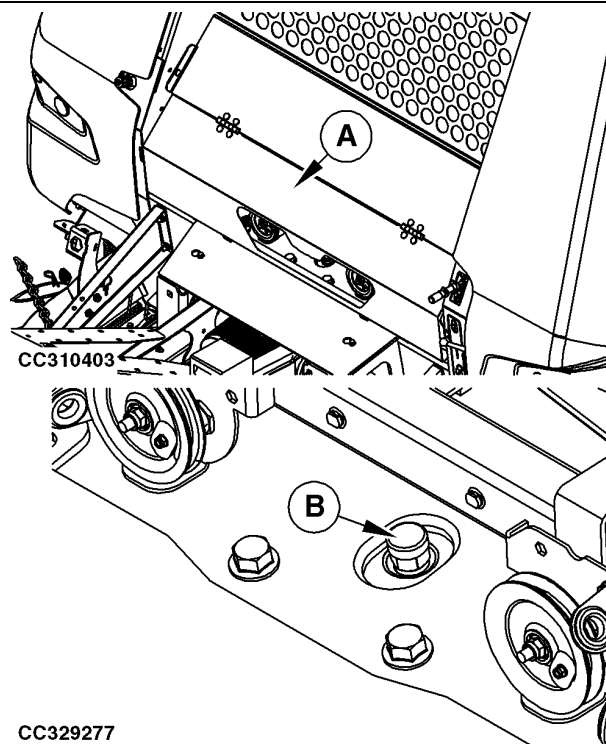
4. Fyld John Deere Extreme-Gard™ eller tilsvarende på gearkassen. Se Gearolie i dette afsnit.

Specifikation

Gearkasse—Kapacitet.....1,9 l
(0,5 gal)

5. Kontrollér oliestanden med oliepinden (B), før du skruer den i.
6. Luk dæksel til garnbinding (A).

A—Dæksel til garnbindingssystem
B—Oliepind
C—Aftapningsprop

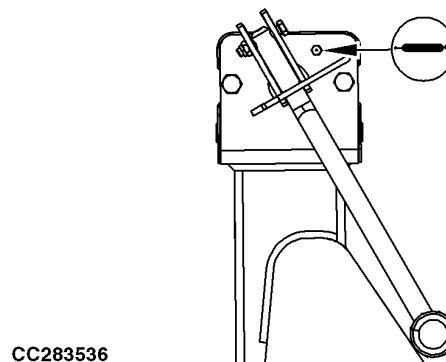


Extreme-Gard er et varemærke tilhørende Deere & Company

ga87848,1682671470117 -74-28APR23-1/1

For hver 500 timer eller årligt: Smør donkraftstøtten

Smør med John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.



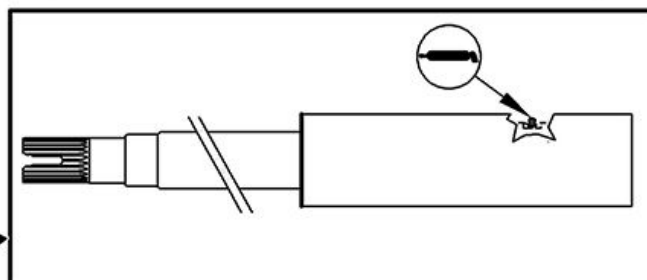
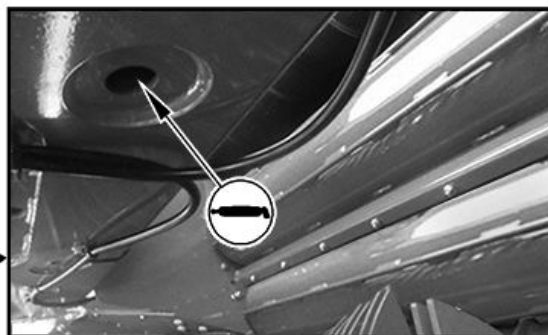
Grease-Gard er et varemærke tilhørende Deere & Company

ga87848,1679386792278 -74-21MAR23-1/1

**For hver 500. driftstime eller årligt: Smør
forlængerakslen**



CC516891



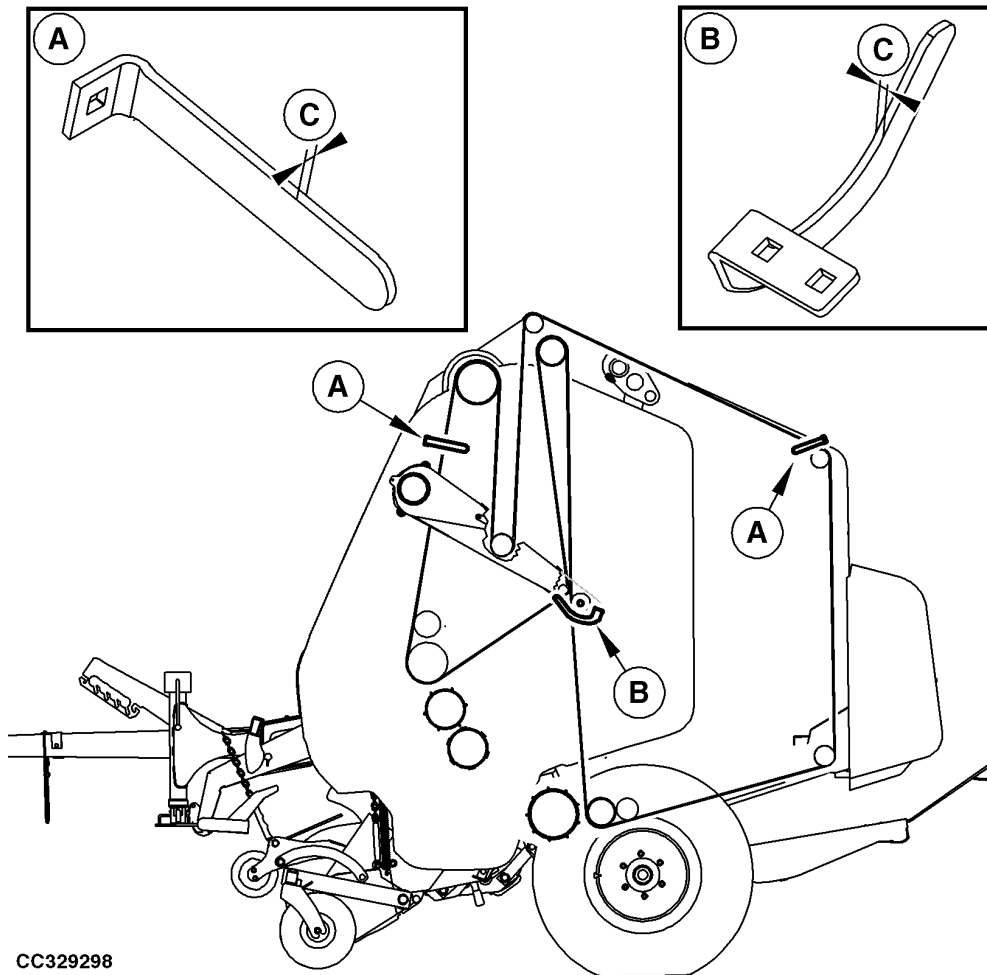
CC516891 —UN—03JUL21

Smør med John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard er et varemærke tilhørende Deere & Company

ga87848,1683286596825 -74-05MAY23-1/1

Hver 500 timer eller årligt: Kontrol af slitage på remstyr



CC329298

A—Remstyr type 1

B—Remstyr type 2

C—Afstand

Kontrollér, om afstanden (C) på remstyret (A) og (B) er uden for specifikationen.

Hvis afstanden (C) er mindre end specifikationen, skal John Deere forhandleren kontaktes.

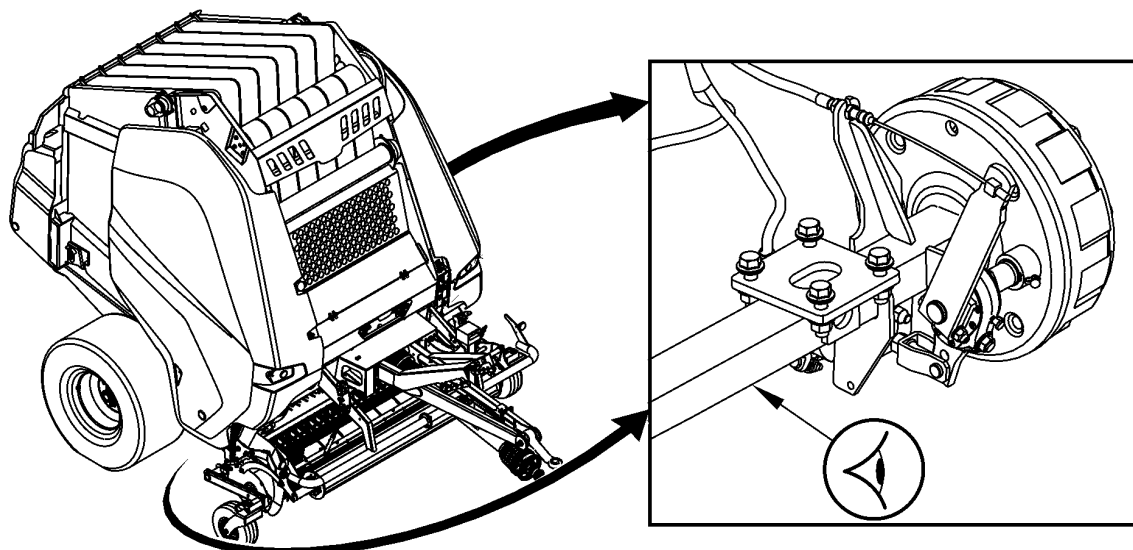
Specifikation

Remstyr—Afstand..... 2,5 mm
(3/32 in)

ga87848,1682671739417 -74-05MAY23-1/1

CC329298 —UN—21SEP17

Årligt: Kontrollér akselslitage



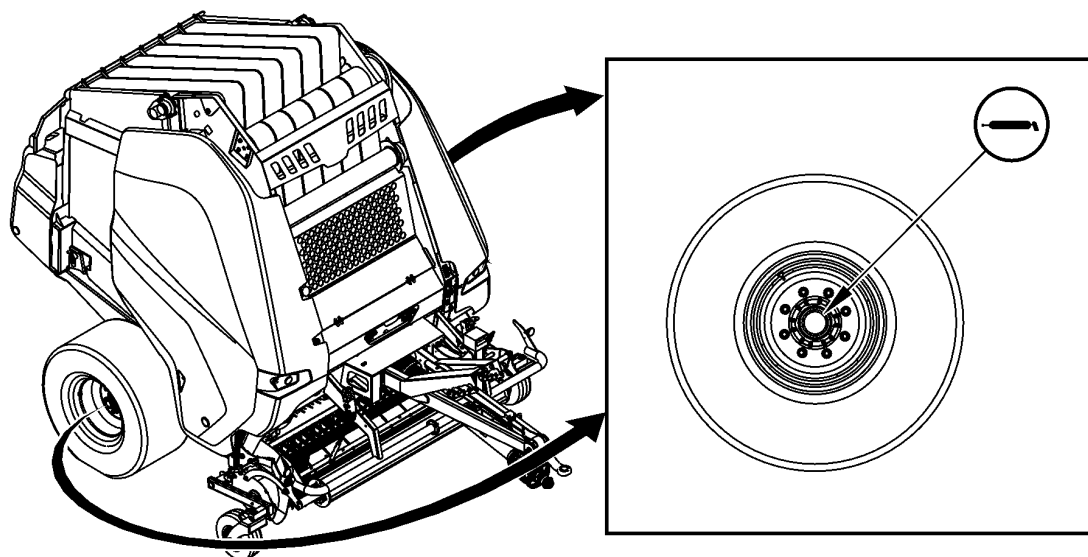
CC575686

Kontrollér, om akslen er slidt. Kontakt om nødvendigt din John Deere forhandler.

CC575686 —UN—25MAY23

aysdijz,1681895063884 -74-31MAY23-1/1

Årligt: Rengøring, kontrol og smøring af hjulleje



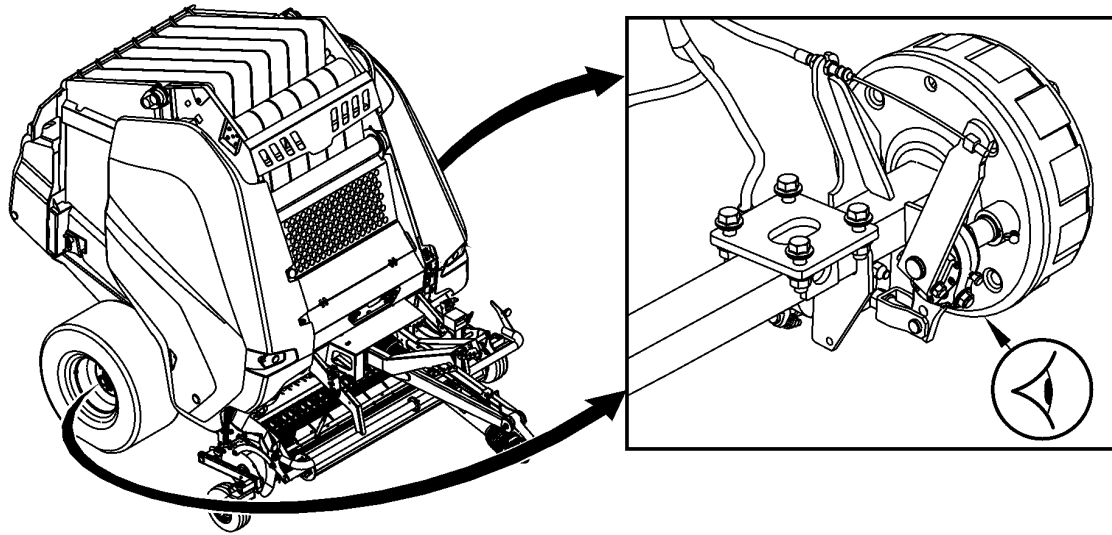
CC575678

Kontakt din John Deere forhandler vedrørende rengøring, kontrol og smøring af hjullejerne.

CC575678 —UN—25MAY23

aysdijz,1681895063854 -74-02MAY23-1/1

Årligt: Rengøring og kontrol af tromleslitage



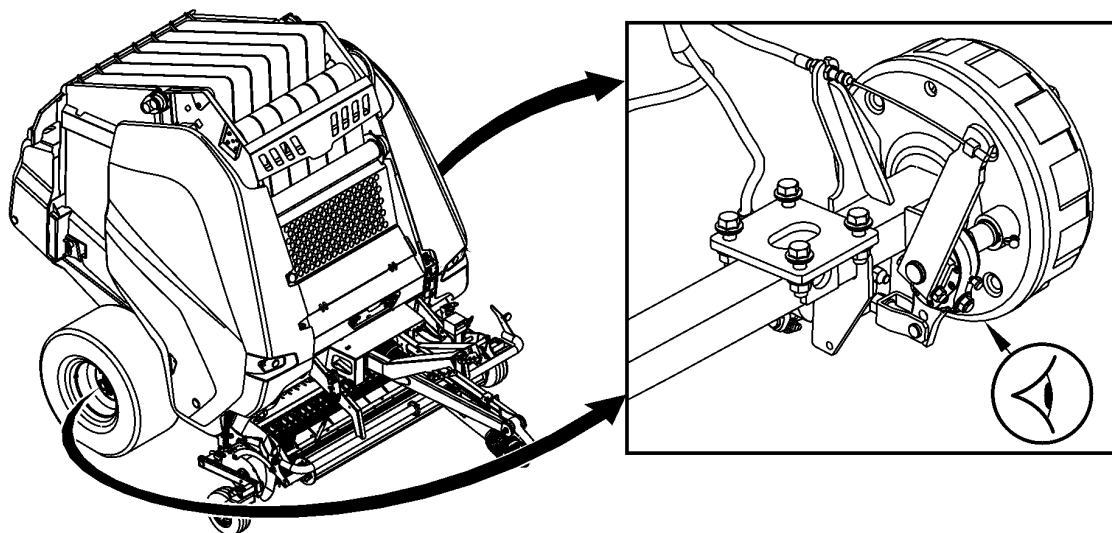
CC575680

Få din John Deere forhandler til at rengøre og kontrollere tromleslitage.

aysdijz,1681895063829 -74-31MAY23-1/1

CC575680 —UN—25MAY23

Årligt: Rengøring af tromle- og soldenhed



CC575680

Ret henvendelse til din John Deere forhandler for rengøring af tromle- og soldenheden.

aysdijz,1683030947992 -74-31MAY23-1/1

CC575680 —UN—25MAY23

Årligt: Kontrol af slidpladernes tykkelse

1. Åbn bagklappen og fastgør den med sikkerhedslåsen.
2. Kontakt din John Deere forhandler for at få kontrolleret, om tykkelsen (B) er inden for specifikationen.

Specifikation

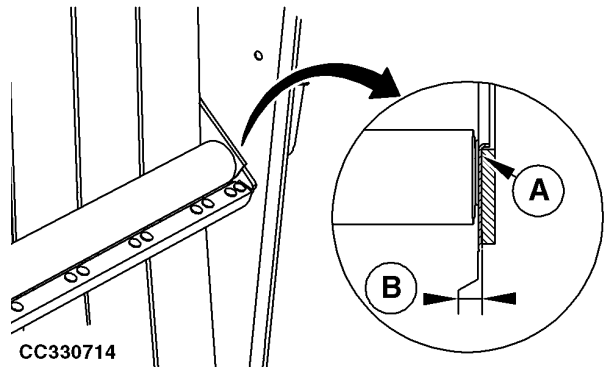
Slidplade—Tykkelse.....0—3 mm
(0—1/8 in)

VIGTIGT: Strammearmen kan blive beskadiget, hvis tykkelsen (B) er uden for specifikationen.

3. Gentag proceduren på den modsatte side.

A—Slidplade

B—Tykkelse



CC330714

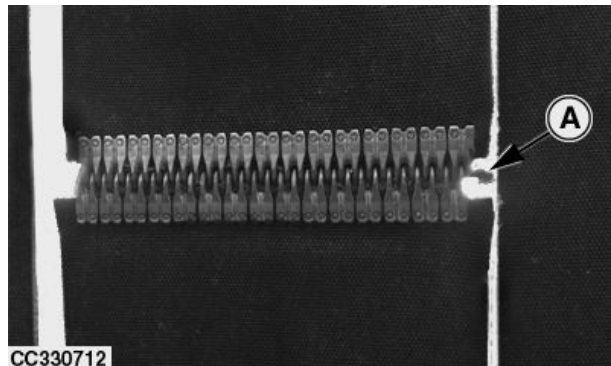
CC330714 —UN—28SEP17

GA87848,00003F5 -74-02NOV17-1/1

Årligt: Udskiftning af remwirer

Rempreserståltråde (A) skal udskiftes hvert år. Se [Montering af remme](#) i afsnittet Service.

A—Presserståltråd



CC330712

CC330712 —UN—27SEP17

ga87848,1682671130654 -74-28APR23-1/1

Årligt: Kontrol af akkumulator

Kun behørigt uddannede personer med passende udstyr må udføre inspektion og udskiftning af akkumulatorer.

1. Kontrollér akkumulatoren for korrosion.
 - a. Udskift akkumulatoren som påkrævet.
2. Kontrollér, at tilslutningerne er tætte og fri for lækage.
3. Kontrollér monteringslementerne.



CC1022636

Akkumulatoreksplosion

CC1022636 —UN—15JAN03

ga87848,1676036265828 -74-13FEB23-1/1

For hver 3000 baller eller årligt: Kontrollér bremsen til netforsyningsrullen

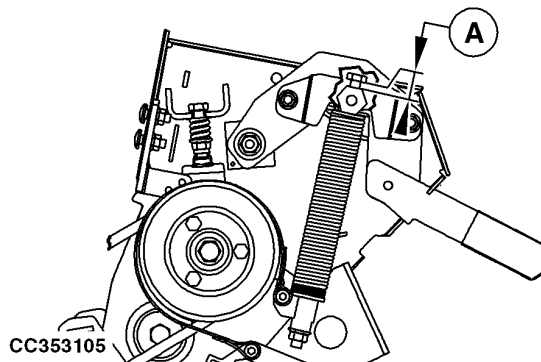
Kontrollér, at afstanden (A) er inden for specifikationen:

Specifikation

Skrue-til-
beslag—Afstand.....3—5 mm
(1/8-3/16 in)

Se Kontrollér bremsen på netindføringsvalsen (kontrol 6) i afsnittet Service efter behov.

A—Afstand



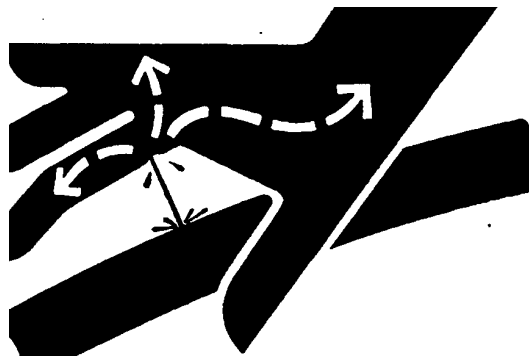
CC353105

CC353105 —UN—17MAY18

GA87848,00012A9 -74-02JUL21-1/1

Hvert 6. år: Udskift hydraulikslanger

Eftersom hydraulikslangerne slides med tiden, anbefales det at udskifte dem hvert 6. år.



X9811 —UN—23AUG88

AP00976,000018D -74-13FEB23-1/1

Hvert 6. år: Udskiftning af tæthedsakkumulator

Kun behørigt uddannede personer med passende udstyr må udføre inspektion og udskiftning af akkumulatorer.

Tæthedsakkumulatoren udskiftes efter 6 år. Fremstillingsdatoen er markeret på akkumulatoren: MM - ÅÅ. Se Eftersyn af hydraulisk akkumulatorenhed i afsnittet Serviceeftersyn.



CC1022636

Akkumulatoreksplosion

CC1022636 —UN—15JAN03

ga87848,1681816726950 -74-18APR23-1/1

Hvert 6. år: Udskiftning af hydraulikbremsens akkumulatorer (hvis monteret)

Kun behørigt uddannede personer med passende udstyr må udføre inspektion og udskiftning af akkumulatorer.

Akkumulatorer til hydraulikbremse skal udskiftes efter 6 år. Fremstillingsdatoen er markeret på akkumulatoren: MM - ÅÅ. Se Eftersyn af hydraulisk akkumulatorenhed i afsnittet Serviceeftersyn.



CC1022636

Akkumulatorekspllosion

ga87848,1681816707983 -74-18APR23-1/1

CC1022636 —UN—15JAN03

Fejlsøgning

Pickup og indføringsvanskeligheder

Symptom	Problem	Løsning
Frakobling af kobling under balleformning.	Afgrødeakkumulering foran eller bag rotoren.	Montering af skraber til midterste startrulle (nr. 2). Se <u>Montering af skraber til rulle nr. 2</u> i afsnittet Service. Kontrollér, om knivene er godt slebne, se om nødvendigt <u>Slibning af forskærerknive</u> i afsnittet Service.
	Skårdeflektor eller skårkompressor-rulle for lav.	Hævning af skårdeflektor eller skårkompressor-rulle. Se <u>Justering af skårdeflektor (hvis monteret)</u> eller <u>Justering af skårkompressor-rulle (hvis monteret)</u> i afsnittet Betjening af ballepresseren—generelle formål.
	Maskinens vinkel er ikke indstillet korrekt.	Kontrol af maskinens vinkel. Se <u>Indstilling af maskinens vinkel</u> i afsnittet Klargøring af ballepresseren.
Høet samles ikke rent op.	Pickup indstillet for højt.	Sænk pickuppen. Se <u>Justering af pickup-støttehjul</u> i afsnittet Betjening af ballepresser—Generelt.
	Dårlig pickupflotation.	Kontrollér justering af flydefjeder. Se <u>Justér pickuppens flydefjeder</u> i afsnittet Betjening af ballepresser—generelle formål.
	Tunge indstillet for lavt.	Kontrollér justeringen af trækstangen. Se <u>Justering af trækstangen</u> i afsnittet Klargøring af ballepresseren.
	Skårdeflektor eller skårkompressor-rulle for høj.	Sænkning af skårdeflektor eller skårkompressor-rulle. Se <u>Justering af skårdeflektor (hvis monteret)</u> eller <u>Justering af skårkompressor-rulle (hvis monteret)</u> i afsnittet Betjening af ballepresser—Generelle formål.
	Skårene er for små.	Riv større skår sammen. Se afsnittet Betjening af ballepresser – generelle formål.
	Pickuptænder bøjede eller knækkede.	Ret tænderne ud, eller udskift dem, se <u>Udskiftning af pickup-tænder</u> i afsnittet Service.
	Kørselshastigheden for høj.	Nedsæt kørselshastigheden.

Fortsættes på næste side

ga87848,1684832091249 -74-27JUN23-1/4

Symptom	Problem	Løsning
Pickuppen flyder eller falder ikke frit.	For meget eller for lidt svævespænding.	Indstilling af balancefjedrene. Se <u>Justér pickuppens flydefjeder</u> i afsnittet Betjening af ballepresser—generelle formål. Kontrollér, at der ikke akkumuleres afgrøde mellem pickup-rammen og forskærerrammen, eller mellem pickup-rammen og sænkebunden (hvis monteret).
Pickupfingrene står stille.	Pickuppens drivkæde for slap eller defekt.	Stram pickuppens drivkæde, se <u>Justering af pickuppens drivkæde</u> i afsnittet Service. Udskift kæden.
	Kamskive knækket.	Udskift kamskive. Kontakt din John Deere-forhandler.
Pickupfingrene tager i jorden.	Pickup står for lavt.	Løft pickuppen. Se <u>Justering af pickup-støttehjul</u> i afsnittet Betjening af ballepresser—Generelt.
	Dårlig pickupflotation.	Kontrollér justering af flydefjeder. Se <u>Justér pickuppens flydefjeder</u> i afsnittet Betjening af ballepresser—generelle formål.
Pickuptænder knækker.	Pickup står for lavt.	Løft pickuppen. Se <u>Justering af pickup-støttehjul</u> i afsnittet Betjening af ballepresser—Generelt.
	Fremmedlegemer inden i og/eller knækkede tænder.	Fjern materialet og/eller udskift tænderne, se <u>Udskiftning af pickup-tand</u> i afsnittet Service.
	Der presses majsstængler.	Løft pickuppen. Der kan forventes flere tandbrud. Se <u>Justering af pickup-støttehjul</u> i afsnittet Betjening af ballepresseren—generelle formål.
Vendevalsens inderside er slidt.	Fingerskjold bulede, så de tager fat i fingerfjedrene.	Kontroller, om sideafstrygere hænger. Kontrollér tænder og afstryger-position. Forøg flydeevnen. Se <u>Justér pickuppens flydefjeder</u> i afsnittet Betjening af ballepresser—generelle formål.

Fortsættes på næste side

ga87848,1684832091249 -74-27JUN23-2/4

Symptom	Problem	Løsning
		Løft pickuppen. Se <u>Justering af pickup-støttehjul</u> i afsnittet Betjening af ballepresseren—generelle formål.
Tilstopning ved spidsgevind.	Overfødnig ved enderne.	Reducér fødnig ved enderne.
	Pickup står for lavt.	Løft pickuppen. Se <u>Justering af pickup-støttehjul</u> i afsnittet Betjening af ballepresseren—generelle formål.
Tilstopning ved rotationsføder.	Kørselshastigheden for høj.	Nedsæt kørselshastigheden. ToTo unplug rotary feeder, see Unplug Pickup in Operating the Baler—General Purposes.unplug rotary feeder, see <u>Unplug Pickup</u> in Operating the Baler—General Purposes.
		Kontrollér justering af sænkebund.
	Balledensiteten for høj.	Reducer balledensiteten. Se <u>Juster balledensitet</u> i afsnittet Betjening af ballepresserens program. Justering af rotorens snegleskrabere. Se <u>Juster rotorsneglens skrabere</u> i serviceafsnittet.
Tilstopning ved pickup.	Skårdeflektor eller skårkompressor-rulle for høj.	Sænkning af skårdeflektor eller skårkompressor-rulle. Se <u>Justering af skårdeflektor (hvis monteret)</u> eller <u>Justering af skårkompressor-rulle (hvis monteret)</u> i afsnittet Betjening af ballepresser—Generelle formål.
	Dårlig justering af trækstang.	Kontrollér justering af trækstang, se <u>Justering af trækstang</u> i afsnittet Tilkobling.
	For stort skår.	Reducér skårets størrelse.
	Kørselshastigheden for høj.	Nedsæt kørselshastigheden.
Støj i rotoren.	Deform rotortand.	Kontakt din John Deere-forhandler.
	Fremmedlegeme inde i rotoren.	Fjern fremmedlegemer indvendigt i rotoren.
	Afstryger justeret forkert.	Kontrollér justering af afstryger.

Fortsættes på næste side

ga87848,1684832091249 -74-27JUN23-3/4

Fejlsøgning

Symptom	Problem	Løsning
Tab af kniv.	Knivene går imod tænderne.	Kontrollér, at der ikke er nogen berøring mellem knive og tænder.
	Knivens låsestang ikke låst.	Låsestang.
	Knivens låsestang slidt.	Udskift knivens låsestang. Kontakt en John Deere-forhandler.
	Knivens udsparring slidt.	Udskift slidte knive.

ga87848,1684832091249 -74-27JUN23-4/4

Ballekvalitet

Symptom	Problem	Løsning
Tønde- og kegleformede baller. Kontrolpanelet viser en velformet balle.	Balleformspotentiometre ikke korrekt kalibreret.	Nulstil og kalibrér balleformspotentiometrene. Se Kalibrer balleformspotentiometrene RB321 og RB322 i afsnittet servicering af ballepresserprogram.
	Yderste remme har forskellig længde.	Afkort remme til samme længde inden for 38 mm (1-1/2 in). Se afsnittet Service.
	Knækket fjeder til balleformsindikator.	Montér fjeder.
Velformede baller. Monitoren viser en kegleformet balle.	Balleformspotentiometre ikke korrekt kalibreret.	Nulstil og kalibrér balleformspotentiometrene. Se Kalibrer balleformspotentiometrene RB321 og RB322 i afsnittet servicering af ballepresserprogram.
Garn- eller netomvikling ikke konstant ved forskellige ballestørrelser.	Ballepresserens rotation-shastighedssensor ikke tilsluttet, defekt eller ikke korrekt justeret.	Tilslut eller juster sensor SB365 igen. Udskift om nødvendigt. Se Juster af hastighedssensor for ballepresserrotation SB365 i afsnittet Service.
	Ballemeterpotentiometeret ikke tilsluttet, defekt eller ikke korrekt kalibreret.	Tilslut igen eller kalibrér potentiometeret. Udskift om nødvendigt. Se Kalibrer balleformspotentiometrene RB321 og RB322 i afsnittet servicering af ballepresserprogram.
	Netbindingssystemets rem ikke stram.	Kontrollér netremmens stramning, se Kontrol af drivremstramning (kontrol 5) i afsnittet Service.
Presser vil ikke lave stramme baller.	Indre ustramhed i hydraulisk remstrammecylinder.	Kontakt din John Deere-forhandler.
	Snavset eller defekt overtryksventil.	Kontakt din John Deere-forhandler.
	Ikke nok materiale i enderne af ballen.	Indfør mere afgrøde i enderne af ballepresseren. Se Retningslinjer til formning af en god balle i afsnittet Betjening af ballepresseren—generelle formål.
	Tæthedskontrol justeret til lette baller.	Indstil til tungere baller. Se Juster balledensitet i afsnittet Betjening af ballepresserens program.

Symptom	Problem	Løsning
	Balleformende remme for korte.	Kontrollér længden, og ret ved behov. Se afsnittet Service.
Ballens perifere tæthed er utilstrækkelig.	Ikke et tilstrækkeligt antal netomviklinger.	Justér antal netomviklinger. Se <u>Justering af garnbinding</u> i afsnittet Betjening af ballepresseren.
	Bagklaplåsens sensor ikke justeret korrekt eller defekt	Justér bagklaplåsens sensor. Se <u>Justér lugelåsføler SB3310 og SB3311</u> i afsnittet Service.
		Kontakt din John Deere-forhandler.
	Defekt densitetsventil.	Kontakt din John Deere-forhandler
Ballepresser vil ikke lave baller i fuld størrelse.	Den aktuelle viste ballediameter er større end målets ballediameter.	Forhøj værdien for alarmafvigelse for næsten fuld. Se <u>Justér næsten fuld alarmforskydning</u> i afsnittet Betjening af ballepresseren.
	Ballens diameter ikke justeret til ønsket ballediameter.	Justering af ballediameter. Se <u>Indstilling af ballediameteren</u> i afsnittet Betjening af ballepresseren.
	Kalibrering af ballediameterpotentiometer ikke korrekt.	Nulstil og kalibrér ballediameterpotentiometer. Se <u>Kalibrér ballediameterpotentiometer RB311</u> i serviceafsnittet for anvendelse af ballepresseren.
	Balleformeremmene for korte.	Forøg remmenes længde til foreskrevne værdi. Se afsnittet Service.
	Balledensitet indstillet for lavt.	Forøg balletætheden. Se <u>Justering af balletæthed</u> i afsnittet Betjening af ballepresseren.
Ønsket ballediameter kan ikke opnås.	Ballediameterpotentiometer ikke korrekt kalibreret.	Kalibrér ballediameterpotentiometer. Se <u>Kalibrér ballediameterpotentiometer RB311</u> i serviceafsnittet for anvendelse af ballepresseren.

ga87848,1684833241039 -74-23MAY23-2/2

Generelle problemer med ballepresseren

Symptom	Problem	Løsning
Luger åbner, mens dagens første balle presses.	Lugen åbnes, når monitoren er SLUKKET.	VIGTIGT: Når monitoren er slukket i et længere tidsrum, låses lugen ikke op. Lugen skal låses igen før ballepresning. Åbn, og luk derefter lugen. Kontroller, at lugen er låst korrekt.
Luge åbner under ballepresning.	Luge ikke låst.	Under lukning af bagklappen holdes styreventilens kontrolhåndtag nogle få sekunder, efter at bagklappen er lukket. Justér bagklaplås. Se <u>Justér lugens lås</u> i afsnittet Service.
	Bagklaplåsens sensor ikke justeret korrekt eller defekt.	Justér bagklaplåsens sensor. Se <u>Justér lugelåsføler SB3310 og SB3311</u> i afsnittet Service. Kontakt din John Deere-forhandler
Lugen er ikke låst før ballepresning.	Lugen åbnes, når monitoren er SLUKKET.	VIGTIGT: Når monitoren er slukket i et længere tidsrum, låses lugen ikke op. Lugen skal låses igen før ballepresning. Åbn, og luk derefter lugen. Kontroller, at lugen er låst korrekt.
Luge ikke låst.	Forhindring mellem luge og ramme.	Fjern forhindringen.
	Afgrøden pakker sammen på remmene under visse afgrødeforhold.	Fjern ophobet materiale. Lad PTO gå, mens bagklappen lukkes.
Bagklap låst, men vises som ikke-låst.	Bagklaplåsens sensor ikke justeret korrekt eller defekt.	Justér bagklaplåsens sensor. Se <u>Justér lugelåsføler SB3310 og SB3311</u> i afsnittet Service. Kontakt din John Deere-forhandler
	Bagklappens lås ikke justeret korrekt.	Justér bagklaplås. Se <u>Justér lugens lås</u> i afsnittet Service.

Symptom	Problem	Løsning
Støj under lukning af bagklap.	Strammearm ikke smurt.	Smør strammearm. Se For hver 10 timer: <u>Smør ballepresseren uden automatisk smøresystem eller efter behov: Genopfyld Multiluber-kædeoliesystemets beholder efter behov: Udskift patronen til det automatiske smøresystem (hvis udstyret med en pumpe af patronen) i afsnittet Smøring og vedligeholdelse.</u>
	Dørhængslerne er ikke smurt.	Smør lemmens hængsler. Se For hver 50. drifttime: <u>Smør lemmens hængsler, hydraulikcylindrene og følerstifterne til balleformning i afsnittet Smøring og vedligeholdelse.</u>
	Lugens lås er ikke smurt	Smør bagklappens lås. Se For hver 50. drifttime: <u>Smør lugens lås i afsnittet Smøring og vedligeholdelse.</u>
	Defekt støddæmper på lugens hydraulikcylinder.	Kontakt din John Deere-forhandler
Aflæsning af indikator for balletæthed i rødt.	Hydraulikkreds overbelastet.	Nedsæt kørselshastigheden.
		Reducér ballepresningsgraden. Se <u>Justering af balletæthed</u> Betjening af ballepresser—generelle formål.
	Balledensitetsventilen defekt.	Reparér eller udskift ventilen. Kontakt din John Deere-forhandler.
Remmene sporer ikke korrekt.	Underste bagklapvalse ude af justering.	Justér rullen. Se <u>Juster sporing af remme</u> i afsnittet Service.
	Remmene er ikke trukket korrekt.	Se <u>Remføring gennem ballepresser</u> i afsnittet Service.
	Ophobning på ballepresserens ruller.	Fjern ophobet materiale.
	Bælterne ikke overskåret vinkelret ved samling.	Lav ny samling på rem. Se <u>Reparer remme</u> i afsnittet Service.
Balleformerremmene gnider.	Remstrammerarmen ikke helt nede.	Åbn klappen helt og luk den igen.

Fortsættes på næste side

ga87848,1684833469938 -74-27JUN23-2/4

Symptom	Problem	Løsning
		Smør strammearm. Se <u>For hver 10 timer: Smør ballepresseren uden automatisk smøresystem eller efter behov: Genopfyld Multiluber-kædeoliesystemets beholder efter behov: Udskift patronen til det automatiske smøresystem (hvis udstyret med en pumpe af patrontypen)</u> i afsnittet Smøring og vedligeholdelse. Justering af strammearmens fjeder. Se <u>Justering af strammearms fjeder</u> i afsnittet Service.
	Hydraulikventil defekt.	Kontakt din John Deere-forhandler.
	Remmene føres ikke korrekt.	Se <u>Remføring gennem ballepresser</u> i afsnittet Service.
Startruller 1 og 2 omvikles med hø.	Skraber ikke korrekt justeret.	Justering af skraber. Se <u>Justering af skraber til nederste startrulle (nr. 1)</u> og <u>Montering af skraber til rulle nr. 2</u> i afsnittet.
Ballen sidder fast i kammeret.	Ny ballepresser.	Reducer densiteten indtil presseren har lavet adskillige baller og slidt sidevæggene blanke. Aflæsning af balle uden tilkoblet kraftudtag.
	Ballepresseren holder nedad.	Læs ballen af på en plan flade.
	Balle i overstørrelse.	Lav ikke baller i overstørrelse.
	Balledensiteten for høj.	Reducér ballepresningsgraden. Se <u>Juster balledensitet</u> i afsnittet Betjening af ballepresserens program.
	Trækstang ikke justeret korrekt.	Justér trækstangen. Se <u>Justering af trækstang</u> i afsnittet Klargøring af ballepresseren.
Brud på remsamling.	Remmene har ikke samme længde.	Remmene skal have samme længde inden for 38 mm (1-1/2 in). Se afsnittet Service.
	Forkerte samlekrøge eller dårligt udført samling.	Se <u>Reparér remme</u> i afsnittet Service.

Fortsættes på næste side

ga87848,1684833469938 -74-27JUN23-3/4

Symptom	Problem	Løsning
Remmene glider eller flytter sig ikke.	Sammenpakning af afgrøde på valser eller remstyr.	Fjern ophobning af afgrøderester.
	Remstrammearmen går ikke helt op for at spænde remmene.	Kontrollér, at strammearmen strammer remmene. Åbn klappen helt og luk den igen. Smør strammearm. Se afsnittet Smøring og vedligeholdelse.
	Remme for lange.	Skær remmene til korrekt længde. Se afsnittet Service.
	Balledensitetsventilen defekt.	Reparér eller udskift ventilen. Kontakt din John Deere-forhandler.
Hyppige brud på sprængskrue.	Ødelagt kæde.	Udskift kæden.
	Kraftudtagets omdrejningstal forkert	Indstil korrekt kraftudtagshastighed. Se <u>Valg af kraftudtagshastighed på traktor</u> i afsnittet om klargøring af traktoren.
	Forkert størrelse eller kvalitet på sprængskrue.	Udskift med foreskrevne skæreskrue.
	Balledensitet og/eller kørselshastighed for høj.	Reducér kørselshastigheden og/eller balledensiteten. Se <u>Juster balledensitet</u> i afsnittet Betjening af ballepresserens program.
Sikkerhedsadvarsel for overstørrelse ved mindre ballediameter end den maksimale.	Pickuppens åbningsvinkel for lav.	Justér trækstangen. Se <u>Justering af trækstang</u> i afsnittet Klargøring af ballepresseren.
	Hø viklet om startrulle.	Justering af skraber. Se <u>Justering af skraber til nederste startrulle (nr. 1)</u> og <u>Montering af skraber til rulle nr. 2</u> i afsnittet.
	Ophobling på kontakt.	Rengør området ved overstørrelseskontakten.
	Overstørrelseskontakten blokeret i overstørrelsesposition.	Frigør overstørrelseskontakten, udskift den om nødvendigt.
Ingen strømforsyning til softkerne-magnetspolen.	Bagklaplåsens sensor ikke justeret korrekt eller defekt.	Justér bagklaplåsens sensor. Se <u>Justér lugelåsføler SB3310 og SB3311</u> i afsnittet Service.

ga87848,1684833469938 -74-27JUN23-4/4

Symptom	Problem	Løsning
		Kontakt din John Deere-forhandler
	Bagklappens lås ikke justeret korrekt.	Justér bagklaplås. Se Juster lugens lås i afsnittet Service.
For store krav til traktoreffekt under drift med aktiverede cylindre til forskærer.	Forsnitterknive er slidte.	Slib eller udskift forsnitterknive. Se Slib cylindrene til forskærer i afsnittet Service.

ga87848,1684833469938 -74-27JUN23-5/4

Problemer med brug af ensilageudstyr

Symptom	Problem	Løsning
Akkumulering af afgrøde ved startrulle.	Skraber står for langt fra startrulle.	Justering af skraber. Se Justering af skraber til nederste startrulle (nr. 1) og Montering af skraber til rulle nr. 2 i afsnittet.
Rem(me) glider.	For tunge ensilageballe.	Reducer ballediameter.
		Reducér ballepresningsgraden. Se Justering af ballepresningsgrad
	Våde arbejdsforhold.	Montér sættet med ekstra drivrulle. Kontakt din John Deere-forhandler.
Problemer med at starte en balle (våd afgrøde efter regn).	Kernen vil ikke begynde at tørne.	Kør forskærerknivene ind, aktivér blødkernesystemet, og reducérballetætheden. Se Funktion til indkøring eller aktivering af forskærerknive , Betjening af blødkernesystem og Justering af balletæthed i afsnittet Betjening af ballepresseren—Generelle formål og Betjening af ballepresserapplikation.
Tilstopning af ballepresseren ved at fodre med en for stor bunke ensilage.	Uregelmæssige skår.	Tilkobl kraftudtaget igen ved lavt motoromdrejningstal. Sænk sænkebunden, og træk forsnitterknivene tilbage, hvis det mislykkes. Se Frakobling af pickup i afsnittet Betjening af ballepresser - Generelle formål.

ga87848,1684838137778 -74-27JUN23-1/1

Problemer med netbindingsudstyr

Symptom	Problem	Løsning
Balle ikke bundet (med langsom, periodisk tilbagevendende bip / med advarselsskærm).	Netdrivremmen er for kort.	Udskift drivremmen. Se <u>Af- og påmontering af drivremmen til netindføringsvalsen</u> i afsnittet Service.
	Underste netstyr ikke i kontakt med remmene.	Se <u>Kontrollér position for nederste netstyr (kontrol 7)</u> i afsnittet Service.
	Grater på underste netstyreribber.	Fjern graterne.
	Netrullen er tom.	Montér en ny netvalse.
	Indføringsvalser ikke aktiverede.	Kontrollér eller udskift drivrem. Se <u>Kontrol af netbindingsenhed</u> i afsnittet Service. Kontrollér remstramning ved bindingens start. Se <u>Kontrollér drivremstramning (kontrol 5)</u> i afsnittet Service. Kontrollér, at valsediameteren ikke overstiger 320 mm (1 ft 1/2 in.).
	Net rullet op om gummirullen.	Frakobl traktorens kraftudtag. Åbn netdækslet, og frigør netindføringsvalsebremsen. Rul nettet af ved at trække i det. Forsøg aldrig at skære nettet over med en kniv mod gummivalseren.
	Net viklet om gummivalseren efter dagens første balle.	Fjern nettet fra indføringsvalserne, hvis ballepresseren skal stå stille i mere end 10 timer eller natten over.
	Trykket på netforsyningsrullen for højt eller for lavt.	Justér netvalsens tryk. Se afsnittet Service.
	Nettet ikke ilagt korrekt (ny valse).	Udfør ilægningen af nettet igen. Se afsnittet Klargøring af ballepresseren.
	Net ikke korrekt aktiveret.	Justér bremsen til netbindingsvalsen. Se <u>Kontrollér bremsen på netindføringsvalsen (kontrol 6)</u> i afsnittet Service.
	Gummirulle beskadiget eller klæbrig.	Udskift gummivalseren eller gnid den ind i talkum.
	Nettet er klæbrigt fra indpakningen.	Skær det klæbende stykke af.

Symptom	Problem	Løsning
Balle ikke binder (med fire hurtige, intermitterende bip).	Nettet viklet om startvalsen.	Fjern grater på starttrullen.
	Net omkring klæbrige ruller på ballepresser.	Rens de relevante valser, og justér skrabere. Se afsnittet Service.
	Ujævn remsamling.	Udskift remsamlingen.
Balle binding (med langsomt intermitterende bip).	Netsensoren er defekt, bøjet eller ikke korrekt justeret.	Kontrollér og/eller udskift sensor. Se Service og afsnittet Betjening af ballepresseren.
	Fjeder mangler på kontaktens sensortap.	Montér fjeder.
Net rullet op om gummirullen.	Indføringsbremsen ude af justering.	Justér bremsen til netbindingsvalsen. Se <u>Kontrollér bremsen på netindføringsvalsen (kontrol 6)</u> i afsnittet Service.
Net revet.	Bremsekraft ude af justering.	Forøg netbindingsstræk, se <u>Justering af netbindingsstræk</u> i afsnittet Betjening af ballepresseren—generelle formål.
Net ikke tilstrækkeligt udvidet.	Bremsekraft ude af justering.	Reducer netbindingsstrækning, se <u>Juster netbindingsstrækning</u> i afsnittet Betjening af ballepresser - generelle formål.
Net omkring balle, men sønderrevet eller net forbliver bag opsamler.	Nederste netstyr deformeret.	Kontrollér styret ved nederste bagklaprulle nr. 10. Se <u>Kontrollér position for nederste netstyr (kontrol 7)</u> i afsnittet Service.
	1,81 m (5 ft 11 in.) pickuppens indføringsgafler tager for hårdt fat.	Kontrollér, at 1,81 m (5 ft 11 in) pickuppens indføringsgafler står i position "1". Se afsnittet Betjening af ballepresser—generelle formål.
	Indføringsbremsen ude af justering.	Justér bremsen til netbindingsvalsen. Se <u>Kontrollér bremsen på netindføringsvalsen (kontrol 6)</u> i afsnittet Service.
	Ujævn remsamling.	Udskift remsamlingen.
	Svejsepletter eller mærker på startvalsen.	Fjern pletter og mærker.
	For hård kontakt mellem underste netstyr og remmene.	Ret kontakt. Se <u>Kontrol af position for nederste netstyr (test 7)</u> i afsnittet Service.

Symptom	Problem	Løsning
Net omkring rotoren.	Afgrødeakkumulering mellem skraber og rulle nr. 2.	Afmontering af skaber til rulle nr. 2. Se <u>Afmontering af skraber til rulle nr. 2</u> i afsnittet Service.
Ballen binder ikke ensartet eller binder ikke.	Tilstopning mellem nederste netstyr og bagklaprulle nr. 9. Se <u>Ballepresser rullers nummerering</u> i afsnittet Service.	Rens dette område.
	Styr til bagklapvalse nr. 10 er bøjet.	Se <u>Kontrollér position for nederste netstyr (kontrol 7)</u> i afsnittet Service.
	Indføringsbremsen ude af justering.	Justér bremsen til netbindingsvalsen. Se <u>Kontrollér bremsen på netindføringsvalsen (kontrol 6)</u> i afsnittet Service.
	Underste netstyrelade uden kontakt med remmene.	Ret kontakt. Se <u>Kontrollér position for nederste netstyr (kontrol 7)</u> i afsnittet Service.
	Indføringsvalsedrivremmen for lang.	Udskift drivremmen. Se <u>Af- og påmontering af drivremmen til netindføringsvalsen</u> i afsnittet Service.
	Netbindingsdækslet er ikke lukket.	Dækslet skal lukkes og låses for at opnå de bedste resultater.
	Netvalsen er lagt omvendt i kassen.	Vend netvalsen rigtigt. Se afsnittet Klargøring af ballepresseren.
Nettet er løst omkring ballen.	Gasfjederen/-fjedrene til netbindingsdækslet er defekte.	Kontrollér gasfjedrene i begge sider af netbindingsdækslet. Udskift om nødvendigt.
	Afgrødeakkumulering mellem skraber og rulle nr. 2.	Afmontering af skaber til rulle nr. 2. Se <u>Afmontering af skraber til rulle nr. 2</u> i afsnittet Service.
	Der er anvendt for mange viklinger.	Normalt er der ikke brug for mere end tre viklinger. Viklinger derudover kan forekomme løse.
Nettet ikke skåret over.	Slappe gasfjedre.	Kontrollér, at fjedre har den korrekte styrke.
	Den foreskrevne netkvalitet bruges ikke.	Brug den foreskrevne netkvalitet.
	Elektriske komponenter defekte.	Kontrollér og/eller udskift dele.

Fortsættes på næste side

ga87848,1684838766394 -74-27JUN23-3/4

Symptom	Problem	Løsning
	Sløv kniv.	Slib kniven. Se afsnittet Service.
	Indføringsbremsen ude af justering.	Justér bremsen til netbindingsvalsen. Se <u>Kontrollér bremsen på netindføringsvalsen (kontrol 6)</u> i afsnittet Service.
	Kontrakniven berører ikke netkniven i hele bredden.	Indstil kniven korrekt. Se <u>Kontrollér position for kniv og modkniv (kontrol 1)</u> i afsnittet Service.
	Netkniven er ikke parallel.	Indstil kniven korrekt.
Lydvarsling fortsætter, efter at nettet er skåret over.	Fjeder mangler på kontaktens sensortap.	Montér fjeder.
Nettet ikke strammet om ballen.	Indføringsvalsedrivremmen for lang.	Udskift drivremmen. Se <u>Af- og påmontering af drivremmen til netindføringsvalsen</u> i afsnittet Service.
Dækslet bliver ikke oppe.	Slappe gasfjedre.	Udskift gasfjedre.
John Deere B-Wrap™ net slæber på jorden.	John Deere B-Wrap™ netsnit for kort.	Forøg John Deere B-Wrap™ netsnitlængden. Se <u>Justering af B-Wrap-binding</u> i afsnittet Betjening af ballepresseren.
	VELCRO® beskadiget eller mangler.	Kontakt din John Deere-forhandler.
Metalbånd ikke registreret under John Deere B-Wrap™ bindingscyklus.	John Deere B-Wrap™ valse ikke korrekt installeret.	Se <u>Ilægning af netrulle</u> i afsnittet Klargøring af ballepresseren.
	John Deere B-Wrap™ sensor defekt eller ikke tilsluttet.	Tilslut igen John Deere B-Wrap™ sensor. Se <u>Kontrollér sensorer og kontakter</u> i afsnittet Anvendelse af ballepresseren, service, for at teste John Deere B-Wrap™ sensoren. Udskift om nødvendigt sensoren.
	John Deere B-Wrap™ sensor ikke korrekt justeret.	Se <u>Justér B-Wrap sensor SB416 (hvis monteret)</u> i afsnittet Service.

ga87848,1684838766394 -74-27JUN23-4/4

Symptom	Problem	Løsning
	John Deere B-Wrap™ valsen er uden for tidsindstilling efter forkert John Deere B-Wrap™ bindingscyklus.	Rul John Deere B-Wrap™-valsen ud og skær nettet ca. 25 cm (10 in) efter næste VELCRO®. Se Ilægning af netrulle i afsnittet Klargøring af ballepresseren.
John Deere B-Wrap™ netsnitlængde for langt efter VELCRO®.	John Deere B-Wrap™ netsnitlængde skal justeres.	Se Justering af B-Wrap binding i afsnittet Service Anvendelse af ballepresseren, for at justere John Deere B-Wrap™ netsnitlængden.
<i>John Deere B-Wrap er et varemærke tilhørende Tama Plastic Industry VELCRO er et varemærke tilhørende Velcro Industries B.V.</i>		
ga87848,1684838766394 -74-27JUN23-5/4		

Problemer med udstyr til garnbinding

Symptom	Problem	Løsning
Sejlgarn delvist rundt om ballen og rotoren eller sejlgarn rundt om rotorens samlede bredde.	Afgrødeophobning mellem deflektoren og rulle nr. 2.	Monter sejlgarnsdeflektoren. Se <u>Monter den midterste startrulles (nr. 2) sejlgarnsdeflektor</u> i afsnittet Service.
Sejlgarnet strammes for hårdt eller knækker under bindingen.	Forkert garnføring	Kontrollér for korrekt føring. Se <u>Før sejlgarn fra garnkasse til garnarme (garnarmsrør)</u> , eller <u>Før sejlgarn fra garnkasse til garnarme (justerbare arme)</u> i afsnittet Klargøring af ballepresseren.
	Dårligt sejlgarn, knuder på garnet, ny nøgle med stram kerne, vådt garn.	Træk det dårlige garn ud, eller udskift garnnøglen.
	Garnstrammerplades tap eller fjedre forkerte.	Udskift med korrekte dele.
Garnet bundet for løst om ballen.	Knækket eller manglende garnstrammefjeder.	Montér fjeder.
	Forkert tap for strammefjeder.	Udskift tap.
	Slidte garnstrammeplader.	Udskift slidte dele.
Afstand mellem garnstrengene ikke konstant.	Kraftudtagshastigheden ændret under bindingen.	Hold hastigheden konstant.
Ingen garn om ballen, eller garnet ikke taget med af ballen.	Bindegarnet fra enden på bindegarnsarmene er for kort.	Mens traktorens motor er slået fra, skal du trække sejlgarnet ud, indtil der er 150 mm (6 in) fri længde fra enden af garnarmene. Se <u>Før sejlgarn fra garnkasse til garnarme (garnarmsrør)</u> , eller <u>Før sejlgarn fra garnkasse til garnarme (justerbare arme)</u> i afsnittet Klargøring af ballepresseren. Kontrollér garnknivens justering. Se <u>Juster sejlgarnets snitlængde</u> og/eller <u>Udskift garnbindingskniven</u> i afsnittet Service.
	Sejlgarnet fra garnarmsenderne er for langt.	Kontrollér garnknivens justering. Se <u>Juster sejlgarnets snitlængde</u> og/eller <u>Udskift garnbindingskniven</u> i afsnittet Service.
	Sejlgarnet er strammet for hårdt.	Se bindegarnet strammes for hårdt eller bindegarnet knækker under bindingen ovenfor.

Symptom	Problem	Løsning
	Bindegarnsstramning for hård ved starten på bindingscyklussen.	Kalibrer drejeaktuatoren. Se Kalibrering af garnbindingsaktuator MB421 i afsnittet Service Anvendelse af ballepresseren.
	Sejlgarnkvalitet.	Udskift bindegarn. Se Vælg bindegarn i afsnittet Klargøring af ballepresseren.
	Afgrøden tager ikke garnet med.	Stop ikke fremadkørslen. Vent nogle få sekunder, så afgrøden kan tage garnet med ind.
	Ballepresser tom for garn.	Isæt garn. Se Indsæt bindegarnskasser og Knude til bindegarn i afsnittet Klargøring af ballepresseren.
Garnet for tæt på begge ender af ballen.	Garnbindingsaktuator ikke kalibreret.	Kalibrering af garnbindingsaktuator. Se Kalibrering af garnbindingsaktuator MB421 i afsnittet Service Anvendelse af ballepresseren.
	Tromleformede baller.	Fyld ballens ender op ved at køre i svingmønster over skåret. Se Retningslinjer til formning af en god balle i afsnittet Betjening af ballepresserens program.
Sejlgarn for tæt på et hjørne af ballen.	Kegleformede baller.	Fyld ballens ender op ved at køre i svingmønster over skåret. Se Retningslinjer til formning af en god balle i afsnittet Betjening af ballepresserens program.
Garnet er ikke skåret over.	Kraftudtag frakoblet, før garnet skæres over.	Kontrollér bindegarnet og vær sikker på, at det står stille, før kraftudtaget frakobles.
	Bindegarnskniven ude af justering.	Juster garnknivsarmen. Se Juster sejlgarnets snitlængde i afsnittet Service.
	Sløv garnkniv.	Fjern garnkniven, og monter den i bakposition, eller udskift garnkniven. Se Udskiftning af garnbindingskniv i serviceafsnittet.
	En forhindring medfører, at sejlgarnet ikke kan føres mod kniven.	Fjern forhindringen.
	Forkert garntrådning eller dårlig nøgle garn giver for stor garnspænding.	Afhjælp fejlen, som giver for stor spænding.

Fortsættes på næste side

ga87848,1684838766225 -74-23MAY23-2/3

Symptom	Problem	Løsning
Garnarm udløses for tidligt og binder små baller.	Ballens diameter justeret til lille ballediameter.	Genjustér til den ønskede ballediameter fra kontrolpanelet. Se afsnittet Betjening af ballepresseren.
Start af en garnbindingscyklus få sekunder efter anmodningen.	Elektrisk intensitet for lav.	Kontakt din John Deere forhandler for at få strømmen til bindegarnsaktuatoren justeret.
Bindegarnsarmene bevæger sig for langsomt.	Batteriet er afladet.	Kontrollér batteriets ladetilstand (mindst 20 A).
	Modstand i ledforbindelsen.	Find årsagen til modstanden og ret den.
Bindegarnsarmene bevæger sig ikke.	Dårlig strømforsyning.	Kontrollér den elektriske tilslutning (ISOBUS redskabets løsrivelseskonnektor, batteriledningsnet, aktuatorens konnektor osv.). Reducér traktorens strømforbrug.
	Defekt garnbindingsaktuator.	Reparer eller udskift efter behov.
	Defekt styreenhed.	Udskift om nødvendigt.
Støj ved starten på bindingscyklussen.	Bindearme ude af justering forårsager kontakt med ballekammervælser.	Justér garnbindingsarmene. Se <u>Justér garnarmspositionen (garnarmsrør)</u> , eller <u>Justér garnarmspositionen (justerbare arme)</u> i afsnittet Service.

ga87848,1684838766225 -74-23MAY23-3/3

Kædesmøresystem

Symptom	Problem	Løsning
Olieforbrug for højt.	Hovedsmørestreng afbrudt.	Foretag reparation eller udskiftning.
	Olie for tynd.	Brug en type olie, som er angivet i afsnittet Smøring og vedligeholdelse. Reducér olieflowet. Se <u>Justér olieflow</u> i afsnittet Smøring og vedligeholdelse.
Olieforbrug for lavt.	Olien er for tung.	Brug en type olie, som er angivet i afsnittet Smøring og vedligeholdelse. Øg olieflowet. Se <u>Justér olieflow</u> i afsnittet Smøring og vedligeholdelse.
Maskinen tør.	Pumpe fungerer ikke korrekt.	Maskine kører, kontrollér pumpens rotation ved at aftage pumpedækslet. Hvis pumpen ikke kører, udskift tilslutningsrør. Reparér, justér eller udskift pumpen.
	Defekt pumpe.	Reparér, justér eller udskift.
	Hovedsmørestreng afbrudt.	Foretag reparation eller udskiftning.
	Ingen olie i systemet.	Påfyld efter behov med specificeret olie. Se afsnittet Smøring og vedligeholdelse.
	Luft i systemet eller pumpe er tom.	Udluft pumpe.
	Stærk forurening, hvilket resulterer i blokeret system.	Rengør systemet, og udskift alle doseringsventiler.
	Ledning sidder fast.	Reparér ledning.

GA87848,0000C38 -74-13MAY19-1/1

Display for anvendelse af ballepresseren

Symptom	Problem	Løsning
Balleformindikatorer vises ikke under balleformationen.	Forkert kalibrering af balleformede potentiometre.	Nulstil og kalibrér balleformspotentiometrene. Se Kalibrér balleformspotentiometre RB321 og RB322 i afsnittet Service Anvendelse af ballepresseren.
Balleformindikatorerne på monitoren og den virkelige balleform matcher ikke.	Forkert kalibrering af balleformede potentiometre.	Nulstil og kalibrér balleformspotentiometrene. Se Kalibrér balleformspotentiometre RB321 og RB322 i afsnittet Service Anvendelse af ballepresseren.
Højre og venstre balleformsindikatorer giver forskellige informationer ved tomt kammer.	Intet problem.	Normal situation.
Ingen indstillinger gemt efter nedlukning.	Der anvendes et forkert ledningsnet.	Udskift med det relevante ledningsnet, kontakt din John Deere-forhandler.

TL81334,00003A8 -74-18JUN18-1/1

Automatisk smøresystem (hvis udstyret med pumpe af patrontypen)

BEMÆRK: Hvis der opstår en blokering i en smørenippel eller i en smøreslange, stoppes tilføringen af

smørelse til alle andre smørenipler. Trykket stiger, og der kommer ingen smørelse fra pumpen af patrontypen.

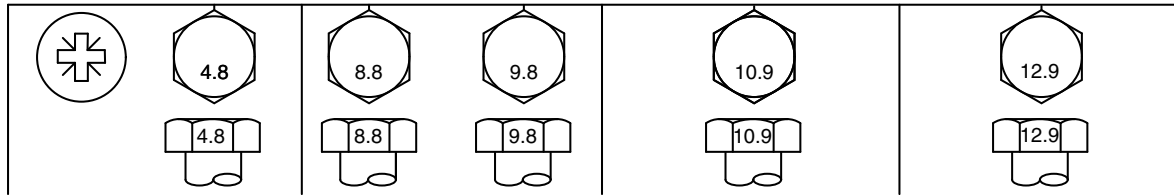
Symptom	Problem	Løsning
Maskine ikke smurt	Blokering ved smørenippel eller i smøreslange.	Åbn efter tur hver af ledningerne mellem primær- og sekundærfordelerne. Blokeringen ligger bagved sekundærfordeleren med den streng, der kommer mest fedt fra. Fjern blokeringen ved at sætte en smørepresse (tryk op til 40000 kPa, 400 bar, 5800 psi) på den relevante sekundærfordeler.
	Smørepatron tom.	Udskift smørepatron. Se afsnittet Smøring og vedligeholdelse.
	Pumpen fungerer ikke.	Udluft pumpen. Se afsnittet Service. Kontrollér pumpen. Ret henvendelse til din John Deere-forhandler.
Nippel ikke smurt	Der er hul i smøreslangen.	Udskift den ødelagte smøreslange. Ret henvendelse til din John Deere-forhandler.

OUCC006,0001AE5 -74-24SEP13-1/1

Service

Drejningsmomenter for metriske bolte og skruer

TS1742 —UN—31MAY18



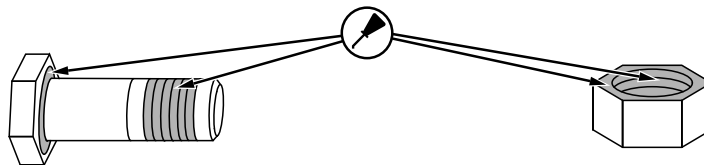
Bolt- eller skruestørrelse	Klasse 4,8				Klasse 8.8 eller 9.8				Klasse 10,9				Klasse 12,9			
	Seks-kantet ^a		Flangeho-ved ^b		Seks-kantet ^a		Flangeho-ved ^b		Seks-kantet ^a		Flangeho-ved ^b		Seks-kantet ^a		Flangeho-ved ^b	
	Nm	lb-in	Nm	lb-in	Nm	lb-in	Nm	lb-in	Nm	lb-in	Nm	lb-in	Nm	lb-in	Nm	lb-in
M6	3,6	31,9	3,9	34,5	6,7	59,3	7,3	64,6	9,8	86,7	10,8	95,6	11,5	102	12,6	112
									Nm	lb-ft	Nm	lb-ft	Nm	lb-ft	Nm	lb-ft
M8	8,6	76,1	9,4	83,2	16,2	143	17,6	156	23,8	17,6	25,9	19,1	27,8	20,5	30,3	22,3
			Nm	lb-ft	Nm	lb-ft	Nm	lb-ft								
M10	16,9	150	18,4	13,6	31,9	23,5	34,7	25,6	46,8	34,5	51	37,6	55	40,6	60	44,3
	Nm	lb-ft														
M12	—	—	—	—	55	40,6	61	45	81	59,7	89	65,6	95	70,1	105	77,4
M14	—	—	—	—	87	64,2	96	70,8	128	94,4	141	104	150	111	165	122
M16	—	—	—	—	135	99,6	149	110	198	146	219	162	232	171	257	190
M18	—	—	—	—	193	142	214	158	275	203	304	224	322	245	356	263
M20	—	—	—	—	272	201	301	222	387	285	428	316	453	334	501	370
M22	—	—	—	—	365	263	405	299	520	384	576	425	608	448	674	497
M24	—	—	—	—	468	345	518	382	666	491	738	544	780	575	864	637
M27	—	—	—	—	683	504	758	559	973	718	1080	797	1139	840	1263	932
M30	—	—	—	—	932	687	1029	759	1327	979	1466	1081	1553	1145	1715	1265
M33	—	—	—	—	1258	928	1398	1031	1788	1319	1986	1465	2092	1543	2324	1714
M36	—	—	—	—	1617	1193	1789	1319	2303	1699	2548	1879	2695	1988	2982	2199

De anførte nominalværdier for drejningsmomentet er kun til almindelig brug i forbindelse med en formodet tilspændingspræcision på 20 %, såsom når der anvendes en manuel momentnøgle. Brug IKKE disse værdier, hvis der er angivet en anden drejningsmomentværdi eller tilspændingsprocedure til en bestemt anvendelse. Hvad angår låsemøtrikker, bolte eller møtrikker på U-bolte, henvises til tilspændingsanvisningerne for den pågældende anvendelse.

Udskift bolte med bolte i samme eller højere klasse. Hvis der bruges bolte fra en højere egenskabsklasse, skal disse spændes med samme moment som originalen.

- Sørg for, at boltens gevind er rene.
- Smør et tyndt lag Hy-Gard™ eller lignende olie under hovedet og på boltens gevind som vist på billedet nedenfor.
- Vær forsigtig med mængden af olie for at reducere risikoen for hydraulisk blokering i blindhuller på grund af for meget olie.
- Skru gevindene korrekt i fra starten.

TS1741 —UN—22MAY18



^aKolonneværdierne for sekskantskrue er gyldige for ISO 4014 og ISO 4017 sekskantskrue, ISO 4162 sekskantskrue med skaft og ISO 4032 sekskantmøtrikker.

^bKolonneværdierne for sekskantflanger er gyldige for ASME B18.2.3.9M, ISO 4161 eller EN 1665 sekskantflangeprodukter.

DX,TORQ2 -74-09MAY22-1/1

Forebyg brand ved hver service

Sørg for at fremmedlegemer (afgrøder, avner, sejlgarn, netbindingsmateriale osv.) ikke ophober sig på maskinen i nærheden af potentielt varme områder som f.eks. lejer og glidekobling. Fjern denne ophobning som del af almindelig service.

Undgå højtryksspuling ved siden af lejerne for at forhindre beskadigelse af pakninger.

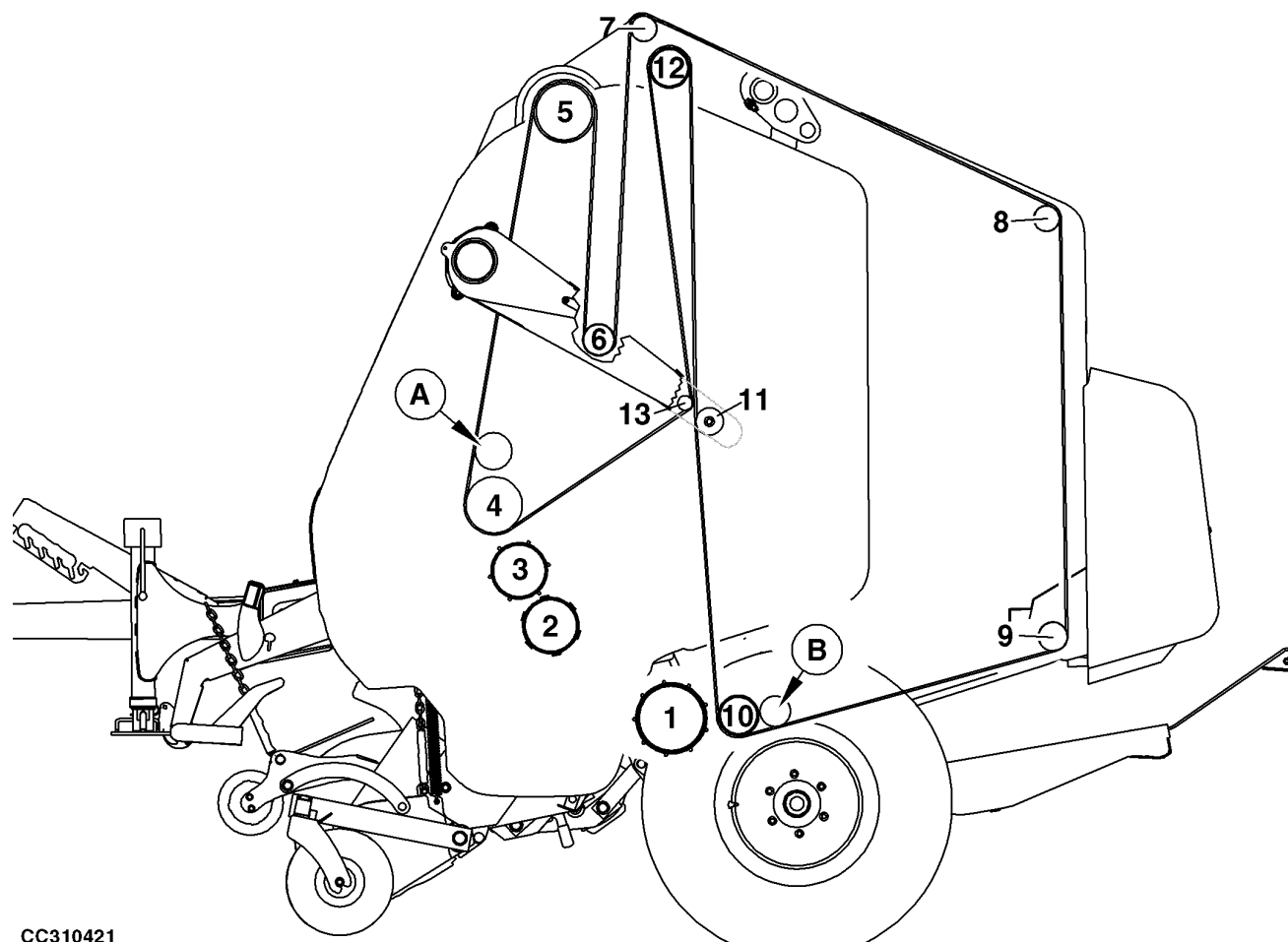
Kontrollér lejer regelmæssigt for tidlige tegn på beskadigelse, udskift om nødvendigt. Slå strømmen fra til ballepresseren og kontrollér for usædvanlig støj, varme dele, lugt af brændende og misfarvet maling eller metal. Kontrollér lejernes tilstand. (Se dagligt: Forebyggelse af brand i afsnittet Smøring og vedligeholdelse.

Følg disse retningslinjer, hvis der kræves anvendelse af svejsemaskine, skærebrænder eller vinkelsliber til servicearbejde:

1. Parkér ballepresseren på fortov eller på jævn grund.
2. Fjern avner for at undgå at udsætte brændbart materiale for gnister; hvis avnerne ikke kan fjernes, spul grundigt med vand inden start. Beskyt slanger og remme fra udsættelse for gnister, lysbuer eller flammer.
3. Hav et slukningsmiddel klar til øjeblikkelig brug.
4. Brug en assistent til at kontrollere for brand under svejsning, skæring eller slibning.
5. Lad efter svejsning, skæring eller slibning delene nedkøle før ballepresseren startes. Kontrollér at der ikke er startet en brand før serviceområdet forlades.

GA87848,0000556 -74-08FEB18-1/1

Remrullers nummerering



CC310421

A—Forreste renserulle

B—Bagklappens renserulle (hvis monteret)

1—Nederste startrulle

2—Midterste startrulle

3—Øverste startrulle

4—Nederste remdrivrulle

5—Øverste remdrivrulle

6—Forreste strammearms strammerulle

7—Øverste forreste rulle

8—Øverste bagklaprulle

9—Underste bagrulle i bagklap

10—Nederste forreste bagklaprulle

11—Bagerste strammearms strammerulle

12—Øverste strammerulle

13—Midterste strammearms strammerulle

NB02380,00004CE -74-04SEP17-1/1

CC310421—UN—01SEP17

Procedurer for sikker service

⚠ FORSIGTIG: Denne maskine har automatisk rækkefølge med hvilepositioner: Det kan forekomme, at maskinen er standset, men genstarter uventet.

For at undgå kvæstelser eller dødsfald, skal du altid gøre følgende:

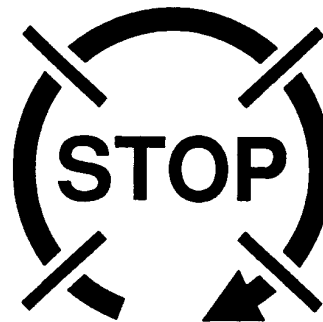
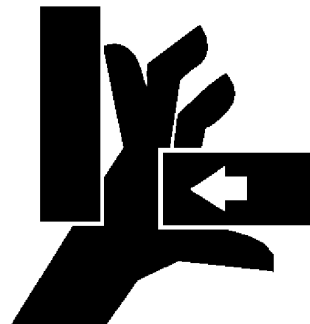
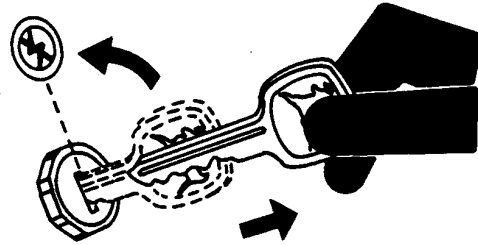
- Frakobl kraftudtaget
- Træk parkeringsbremsen og/eller sæt gearet på Parkering
- Sluk traktorens motor
- Fjern hovedkontaktnøglen
- Udlign hydrauliktrykket
- Lås porten. Se Fastgør lugen sikkert i afsnittet Sikkerhed.
- Aktiver parkeringslåsen
- Aktiver håndbremsen
- Vent, indtil alle bevægelige dele er stoppet
- Lad alle komponenter køle af,

inden der udføres vedligeholdelsesarbejde på maskinen.

For at undgå personskader som følge af uventet bevægelse skal vedligeholdelsesarbejdet udføres på en plan overflade.

Hvis maskinen er koblet fra traktoren, skal hjulene blokeres for at undgå, at den bevæger sig.

VIGTIGT: Afbryd strømforsyningen til alle elektroniske komponenter, når der svejdes på maskinen. Overspænding kan beskadige de elektroniske styrefunktioner.



LX002 510

TS230 —UN—24MAY89

E41125 —UN—25OCT96

LX002510 —UN—17JAN95

ga87848,1677744952291 -74-02MAR23-1/1

Eftersyn af hydraulisk akkumulatorenhed

⚠ FORSIGTIG: Akkumulatorer kan ikke repareres.

Gas eller væske, der lækker fra hydraulikakkumulatorer under tryk, kan medføre alvorlige personskader.

Kun behørigt uddannede personer med passende udstyr må udføre inspektion og udskiftning af akkumulatorer.



CC1022636

Akkumulatoradvarsel

Fortsættes på næste side

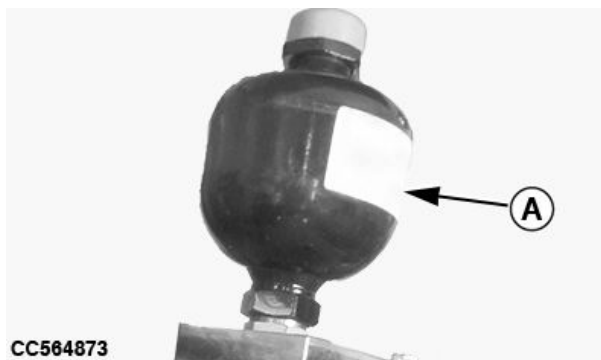
ga87848,1676020303443 -74-15FEB23-1/2

CC1022636 —UN—15JAN03

Følgende oplysninger skal angives enten på akkumulatorene eller på en mærkat på akkumulatorene:

- Producentens/leverandørens navn og adresse
- Producentens/leverandørens produktidentifikation
- Advarselsnote, aflæs: "Forsigtig - Fartøj under tryk, aflad trykket før afmontering!"
- Gasfyldningstryk XX bar
- Advarselsnote, aflæs: "Hydrauliske akkumulatorer må kun fyldes med nitrogen"

A—Mærkat



CC564873

ga87848,1676020303443 -74-15FEB23-2/2

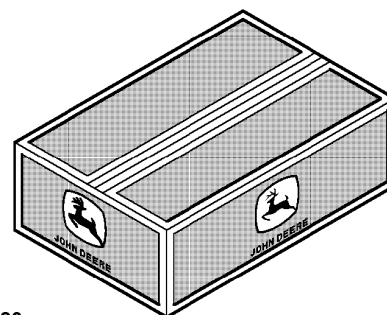
CC564873 —UN—14FEB23

Brug originale John Deere reservedele

Originale John Deere reservedele er udviklet specielt til montering i John Deere maskiner og er justeret derefter.

Dele fra andre fabrikanten end John Deere er hverken afprøvet eller frigivet. Sådanne dele kan føre til forringelse af maskinens funktion, og de kan derfor udgøre en sikkerhedsrisiko.

For at undgå denne risiko, skal der kun bruges originale John Deere reservedele.



CC1020723

CC03745,0000FD5 -74-18SEP09-1/1

CC1020723 —UN—25OCT01

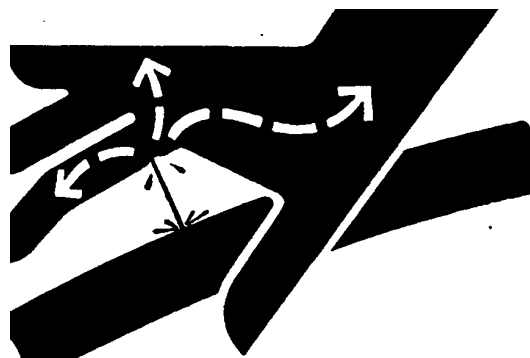
Hydraulikkomponenter udskiftes

⚠ FORSIGTIG: En væskestråle under højtryk kan trænge gennem huden og forårsage alvorlig skade. Fjern derfor trykket i anlægget, før hydraulikslanger eller andre ledninger afmonteres. Sørg for, at alle forbindelser er tætte, før du sætter systemet under tryk. Brug et stykke pap til at kontrollere for utætheder, da det er vanskeligt at få øje på hydraulikolie, der siver ud af små revner. Beskyt hænder og krop mod væske under høje tryk.

Aflast altid hydrauliktryk, inden der udføres service på hydrauliske komponenter.

For at undgå at hydraulikslangerne vrides, er det en god idé at bruge to nøgler, når slangerne til- og frakobles rørene.

Skulle uheldet alligevel være ude, skal du øjeblikkeligt søge lægehjælp. Er der trængt en væske gennem huden,

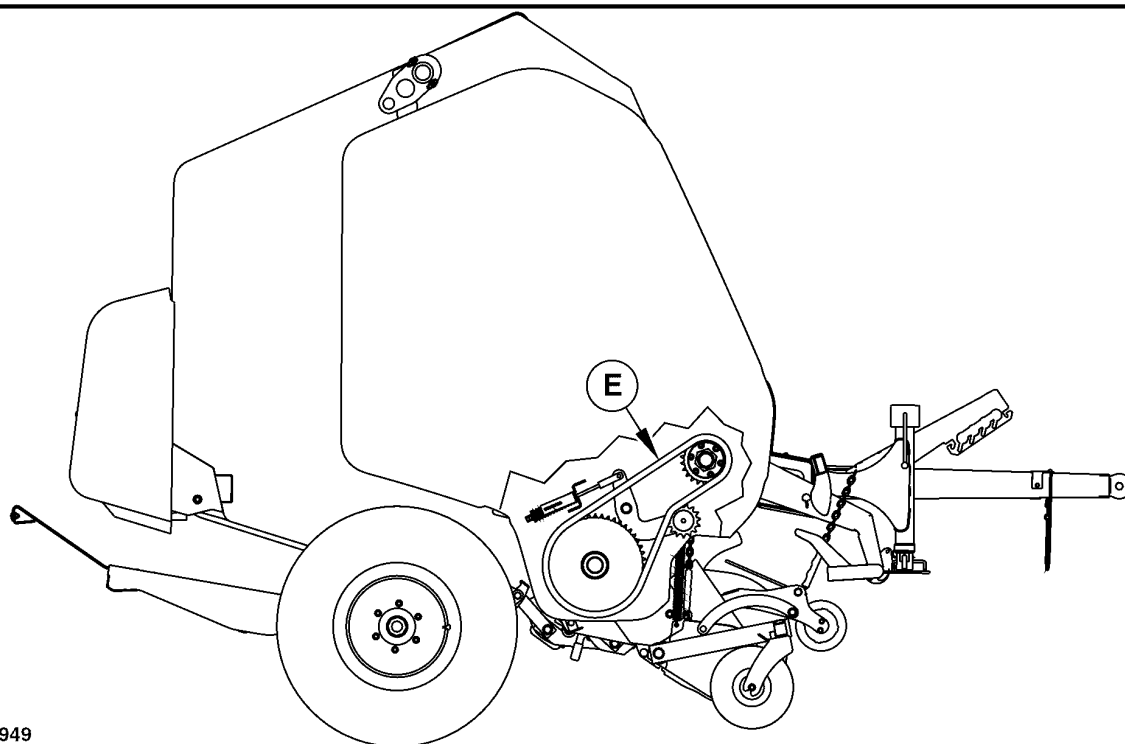
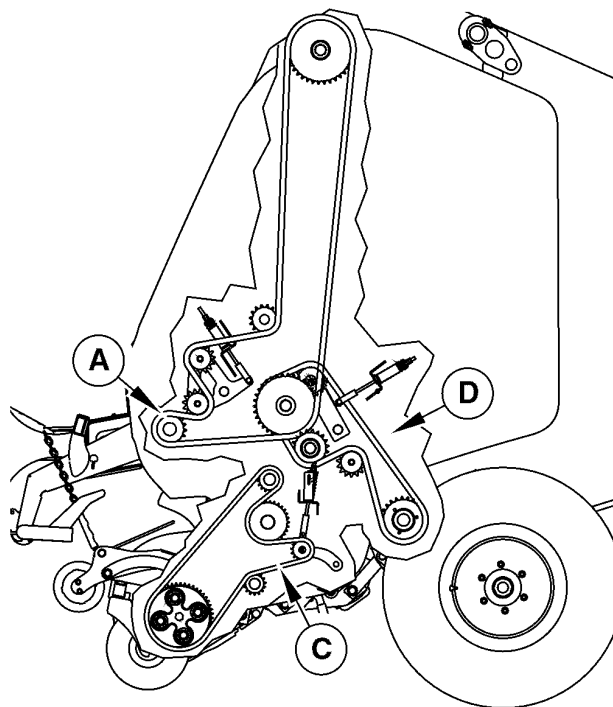
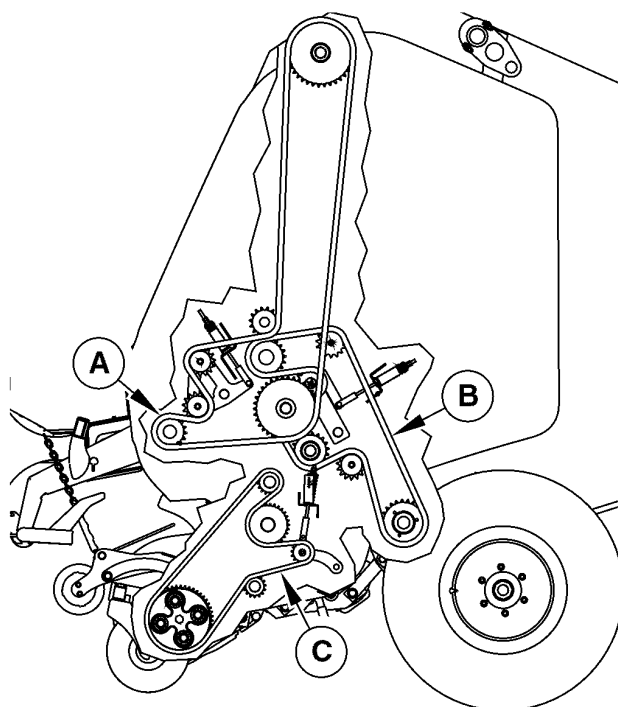


skal denne fjernes indenfor et par timer, da den kan medføre slemme infektioner. Har din egen læge ikke erfaring med denne type kvæstelser, bør han konsultere en specialist.

CC03745,0000286 -74-23AUG01-1/1

X9811 —UN—23AUG88

Identifikation af ballepresserkæde



CC518949

A—Hoveddrevkæde

C—Pickup-trækkæde

E—Drivkæde til rotationsføder

B—Drivkæde til startrulle (med 2. drivrulle)

D—Drivkæde til startrulle (uden 2. drivrulle)

GA87848,00013C3 -74-25AUG21-1/1

CC518949 —UN—01SEP21

Justering af træktøj med kugleled

Når der anvendes træktøj med kugleled, kan det være nødvendigt at justere afstanden mellem låsen (C) og træktøjet med kugleled (E).

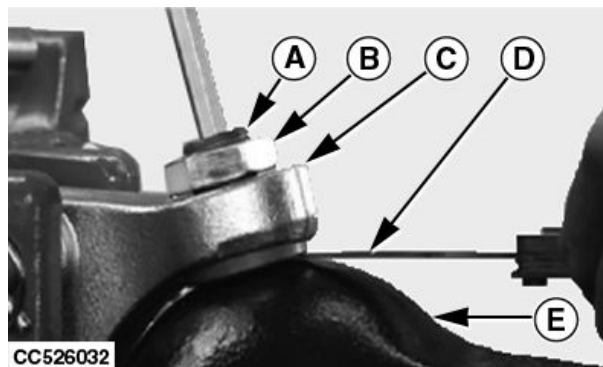
1. Fastgør maskinen til traktoren.
2. Anbring låsen (C) i låseposition.
3. Kontrollér spillerummet mellem skruen (A) og træktøjet med kugleled (E) ved hjælp af afstandsskiven (D). Det skal være inden for specifikationen:

Specifikation

Skrue-til-træktøj med kugleled—Spillerum..... Maks. 0,5 mm
(0-1/32 in)

Hvis afstanden er større end specifikationen, gå til næste kontrol.

4. Løsn låsemøtrik (B).
5. Spænd skruen (A), indtil ovenstående specifikation er opnået.



A—Skrue
B—Kontramøtrik
C—Lås

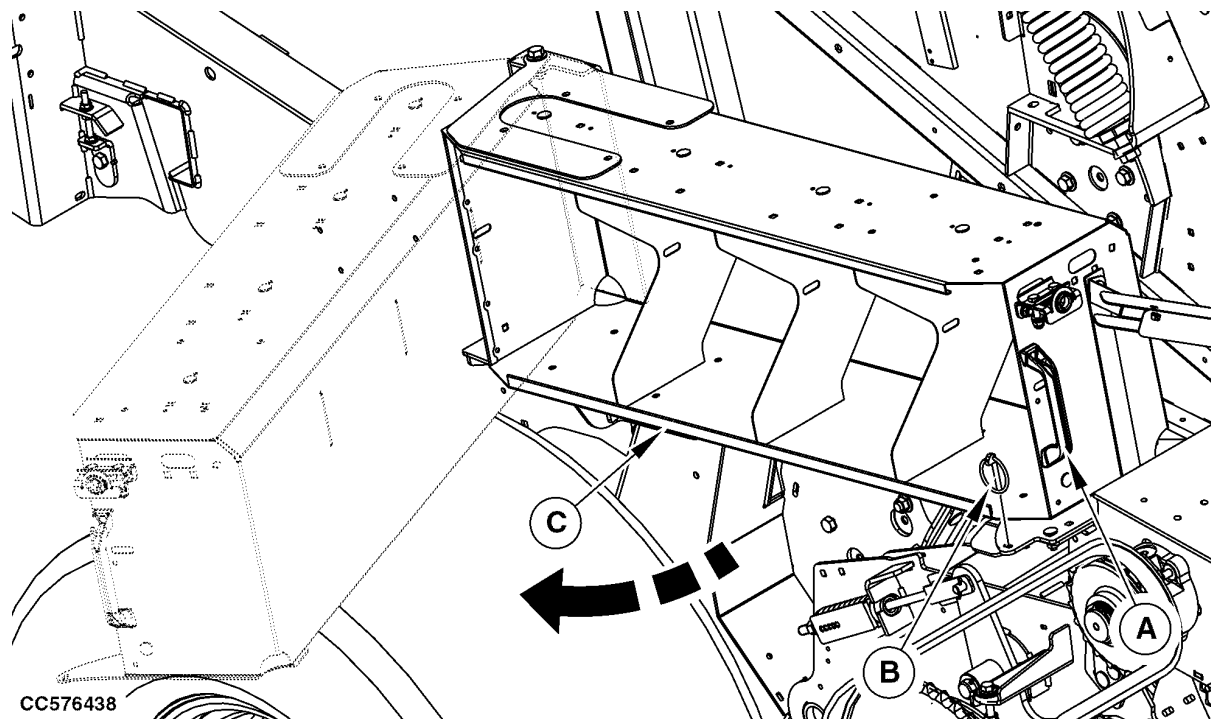
D—Afstandsskive
E—Træktøj med kugleled

6. Spænd låsemøtrikken (B)

TL81334,00010A2 -74-19MAY22-1/1

CC526032—UN—10MAY22

Betjening af drejelige garnkasser (hvis monteret)



A—Håndtag

B—Stift

C—Garnkasse

Garnkasserne (C) på begge sider af maskinen kan åbnes for at få adgang til dele af maskinen bag garnkasserne (C).

Gør som følger for at åbne garnkasserne (C):

1. Afmonter stiften (B).
2. Træk i håndtaget (A), indtil garnkassen (C) er helt åben.

Når serviceringen af maskinen er færdig, lukkes garnkasserne:

1. Skub håndtaget (A), indtil garnkassen (C) er helt lukket.
2. Monter stiften (B) for at låse garnkassen (C) i ballepresserens ramme.

ga87848,1683296201799 -74-05MAY23-1/1

CC576438 —UN—05MAY23

Justering af pickup-trækkæde

For at sikre at alt slæk er taget ud af kæden, lukkes bagklappen, og kraftudtag tilkobles nogle få sekunder. Sluk for traktormotoren.

Justér stramningen på pickuppens drivkæde (A) på følgende måde:

1. Løsn låsemøtrikken (D).
2. Justér spændingen på pickup-trækkæden (A) ved hjælp af møtrikken (C), så længden på fjederen (B) er inden for specifikationerne.

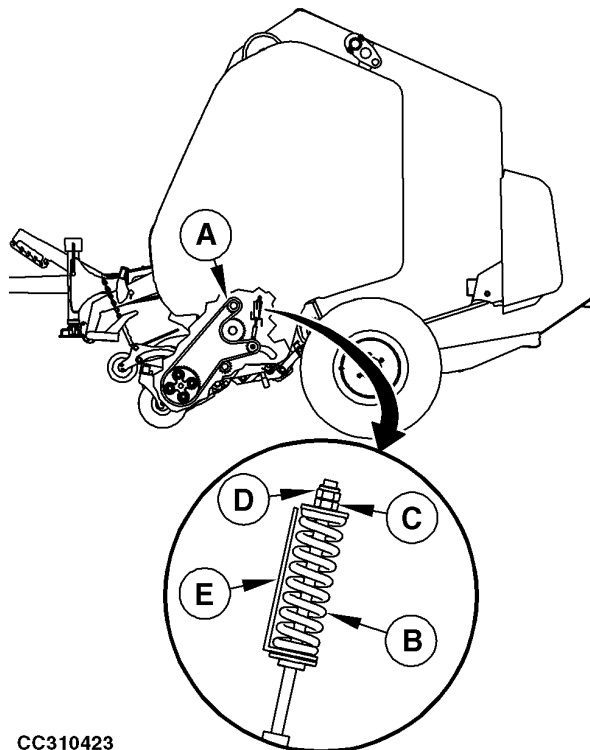
Specifikation

Drivkæde til lu-
gerulle—Fjederlængde..... 124-128 mm
(4-7/8-5-1/32 in)

3. Tilkobl kraftudtag nogle få sekunder.
4. Kontrollér justeringen. Gentag fra trin 2 om nødvendigt.
5. Spænd låsemøtrikken (D).

A—Pickup-trækkæde
B—Fjeder
C—Møtrik

D—Låsemøtrik
E—Holder



CC310423

aysdijz,1683209645498 -74-05MAY23-1/1

CC310423—UN—01SEP17

Justering af hoveddrevkæde

For at sikre at alt slæk er taget ud af kæden, lukkes bagklappen, og kraftudtag tilkobles nogle få sekunder. Sluk for traktormotoren.

Juster spændingen i hoveddrevkæden (A) på følgende måde:

1. Løsn låsemøtrikken (D).
2. Justér spændingen på hoveddrevkæden (A) ved hjælp af møtrikken (C), så længden på fjederen (B) er inden for specifikationen.

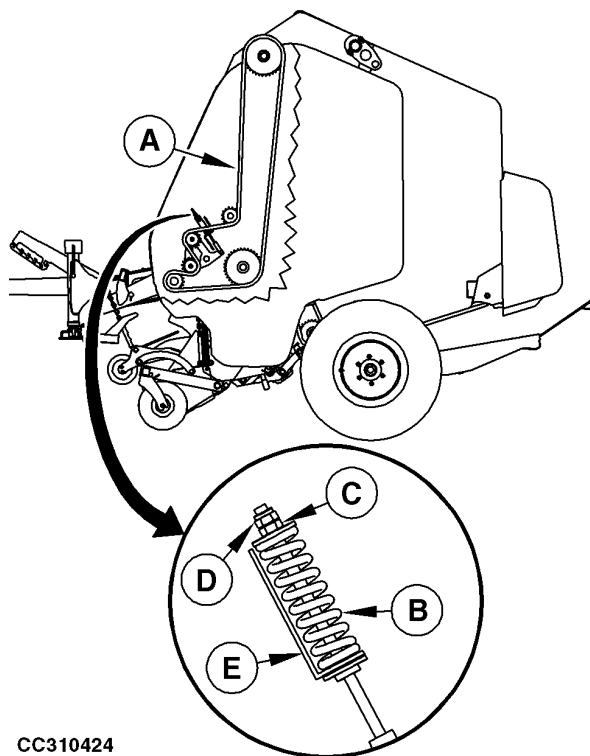
Specifikation

Hoveddrevkæde—Fje-
derlængde..... 108-112 mm
(4-1/4-4-13/32 in)

3. Tilkobl kraftudtag nogle få sekunder.
4. Kontrollér justeringen. Gentag fra trin 2 om nødvendigt.
5. Spænd låsemøtrikken (D).

A—Hoveddrevkæde
B—Fjeder
C—Møtrik

D—Låsemøtrik
E—Holder



CC310424

aysdijz,1683209645451 -74-05MAY23-1/1

CC310424—UN—01SEP17

Justér startrullens drivkæde

For at sikre at alt slæk er taget ud af kæden, lukkes bagklappen, og kraftudtag tilkobles nogle få sekunder. Sluk for traktormotoren.

Justér spændingen på startrullens drivkæde (A) eller (B) som følger:

1. Løsn låsemøtrikken (E).
2. Justér spændingen på startrullens drivkæde (A) eller (B) ved hjælp af møtrikken (D), så længden på fjederen (C) er inden for specifikationen.

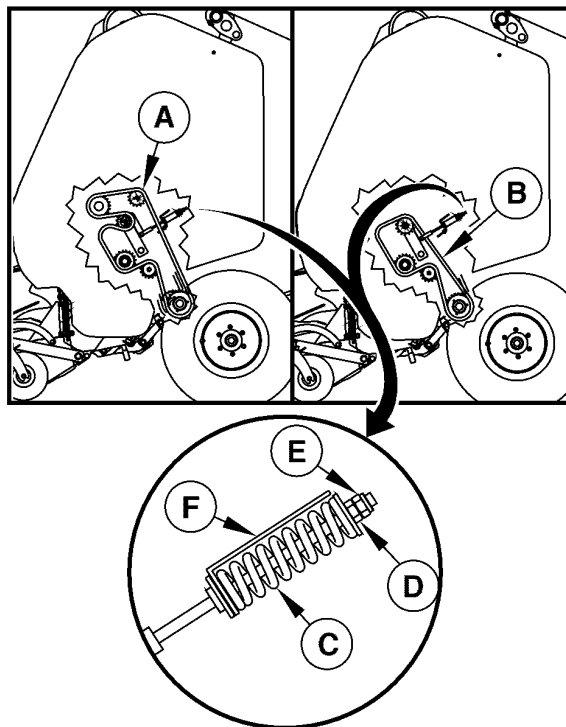
Specifikation

Drivkæde til startrulle (A)
(med 2. drivrulle)—Fjederlængde..... 107
(4-7/32 in)

Drivkæde til startrulle (B)
(uden 2. drivrulle)—Fjederlængde..... 120
(4-23/32 in)

3. Tilkobl kraftudtag nogle få sekunder.
4. Kontrollér justeringen. Gentag om nødvendigt fra trin 2.
5. Tilspænd låsemøtrikken (E).

A—Drivkæde til startrulle (med 2. drivrulle) D—Møtrik
B—Drivkæde til startrulle (uden 2. drivrulle) E—Låsemøtrik
C—Fjeder F—Holder



CC575705 —UN—04MAY23

aysdijz,1683209645397 -74-05MAY23-1/1

Justering af rotationsføderens drivkæde

For at sikre at alt slæk er taget ud af kæden, lukkes bagklappen, og kraftudtag tilkobles nogle få sekunder. Sluk for traktormotoren.

Justér stramningen på rotationsføderens drivkæde (A) på følgende måde:

1. Løsn låsemøtrikken (D).
2. Justér spændingen på rotationsføderens drivkæde (A) ved hjælp af møtrikken (C), så længden på fjederen (B) er inden for specifikationen.

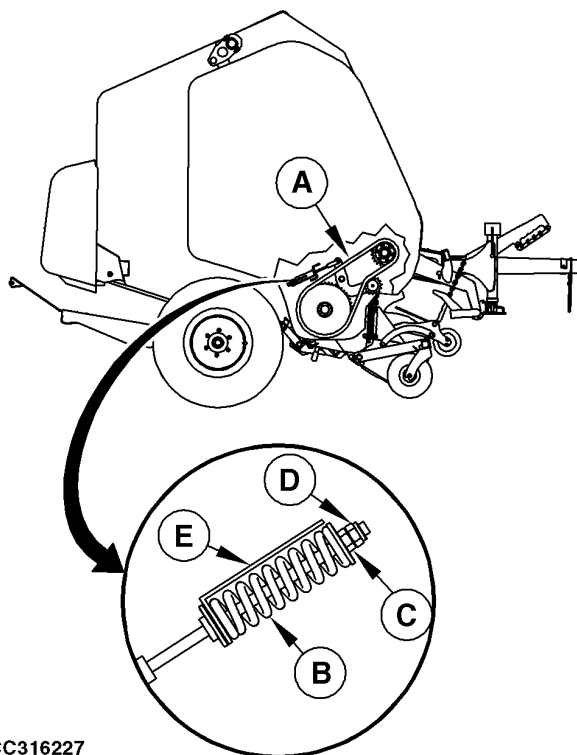
Specifikation

Rotationsføderens driv-
kæde—Fjederlængde..... 124-128 mm
(4-7/8-5-1/32 in)

3. Tilkobl kraftudtag nogle få sekunder.
4. Kontrollér justeringen. Gentag fra trin 2 om nødvendigt.
5. Spænd låsemøtrikken (D).

A—Rotationsføderens
drivkæde
B—Fjeder
C—Møtrik

D—Låsemøtrik
E—Holder



CC316227

CC316227 —UN—01SEP17

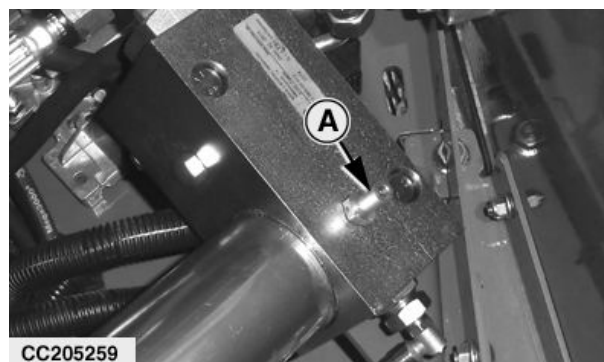
aysdijz,1683209645305 -74-05MAY23-1/1

Udluft det automatiske smøresystem (hvis udstyret med pumpe af patrontypen)

BEMÆRK: Hver gang smørepatronen er udskiftet, udluft systemet som følger.

Tryk på kuglen på udluftsfitting (A) og aktivér fjernstyreventilen til at åbne og lukke bagklappen. Gentag indtil der ikke er flere luftbobler i den fremkomne smørelse.

A—Udluftsfitting



CC205259

CC205259 —UN—10OCT13

OUCC006,0001AEB -74-06SEP13-1/1

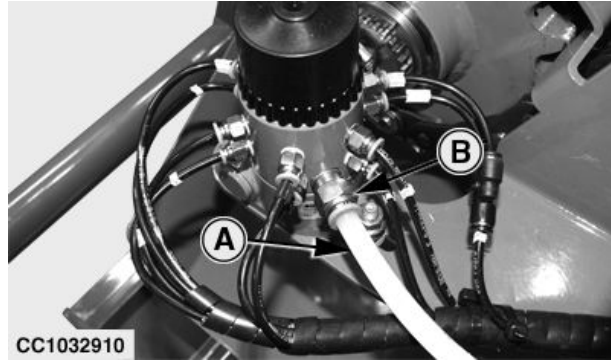
Udluftning af kædeoliesystemets pumpe

BEMÆRK: Det er nødvendigt at udlufte kædeoliesystemets kredsløb, hvis oliebeholderen blev tømt fuldstændigt.

1. Frakobl indsugningsrøret (A).
2. Vent indtil luften i indsugningsrøret (A) er luftet helt ud inden røret (A) sættes i koblingen (B) igen.
3. Kør ballepresseren indtil olien dræner konstant fra børsterne.

A—Indsugningsrør

B—Kobling



CC1032910

CC1032910 —UN—14SEP10

OUCC849,0000133 -74-09NOV10-1/1

Justering af børster

1. Justér børsternes position i henhold til antallet af børster, der bruges til at smøre en kæde:
 - Når en børste bruges til at smøre kæden, ret det midterste på børsten (A) ind efter en af pladerne, der findes inde i kæden (B).
 - Når to børster bruges til at smøre kæden, ret det midterste på hver børste (A) ind efter pladerne, der findes inde i kæden (B).
2. Justér hver børste (A) for at få den angivne overlappingslængde (C) med kæden (B).

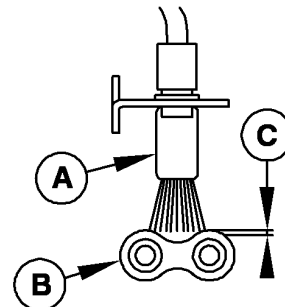
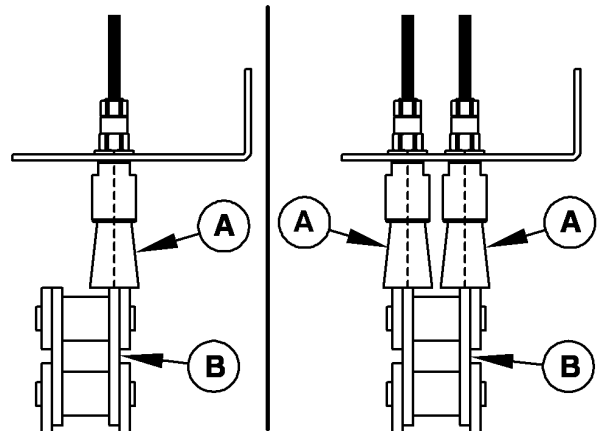
Specifikation

Børste til
kæde—Overlappings-
længde.....0—2 mm
(0—0.08 in.)

Denne justering er nødvendig for at rengøre og smøre drevkæden korrekt. Andre justeringer kan medføre for tidlig slitage af kæden.

A—Børste
B—Kæde

C—Børste til kædens
overlappingslængde



CC1035277

CC1035277 —UN—23SEP11

OUCC006,000181D -74-11OCT11-1/1

Udskiftning af forskærerknive

⚠ FORSIGTIG: For at undgå personskade eller død ved at blive skåret af en kniv, skal spærreventilhåndtaget (A) altid flyttes til låsepositionen, før knivene udskiftes.

Bær altid arbejdshandsker under håndtering af knive.

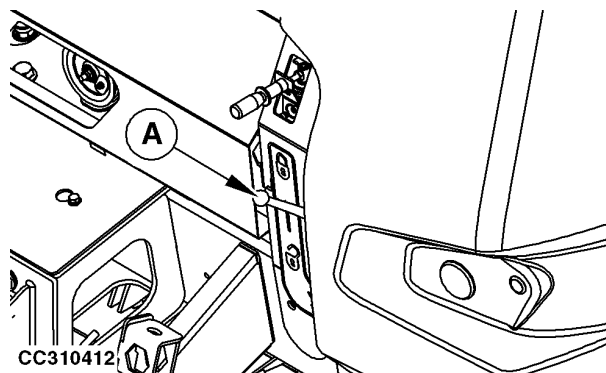
BEMÆRK: Hver enkelt kniv (D) kan afmonteres eller udskiftes for sig.

Udskift en kniv på følgende måde:

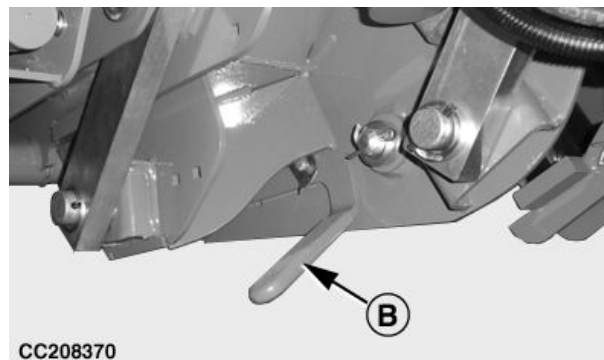
1. Indkøring af knive. Se Funktion til indkøring eller aktivering af forskærerknive i afsnittet Betjening af ballepresserapplikation.
2. Sænk faldbunden. Se Frakobling af pickup i afsnittet Betjening af ballepresserapplikation.
3. Åbn lugen helt.
4. Lås porten. Se Fastgør lugen sikkert i afsnittet Sikkerhed.
5. Aktivér parkeringsbremsen og/eller sæt transmissionen i PARK, sluk for traktormotoren og tag nøglen ud.
6. Luk knivens spærreventil med betjeningshåndtaget (A).
7. Træk i venstre side grebet (B) fri af låsetappen, og sænk det.
8. Træk i kniven (D) for at frigøre den fra stangen (C) og styret (E).
9. Knivene isættes simpelthen ved først at sætte kniven (D) på stangen (C) og derpå sætte den på styret (E).
10. Løft og lås armen (B) på holdetappen.
11. Sænk bagklappen.
12. Åbn knivens spærreventil ved at placere håndtaget (A) nedad og hæve faldbunden.

A—Håndtag til forskærerknivens spærreventil
B—Håndtag
C—Stang

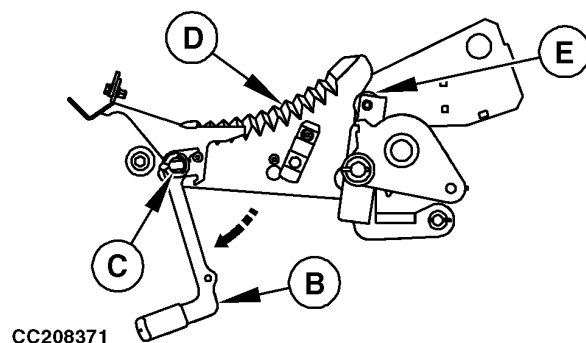
D—Kniv
E—Styr
F—Fyldere til knivenes udspæringer



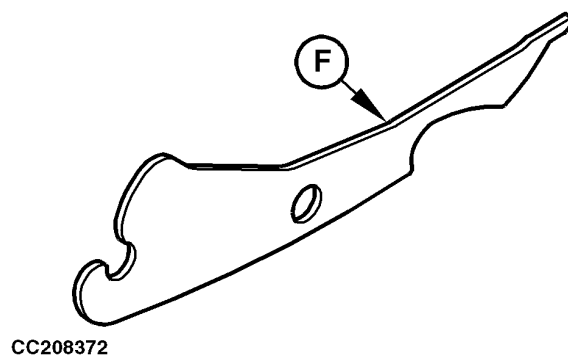
CC310412 —UN—18APR17



CC208370 —UN—09DEC13



CC208371 —UN—09DEC13



CC208372 —UN—09DEC13

ga87848,1685626615436 -74-01JUN23-1/1

Slibning af cylindre til forskærer

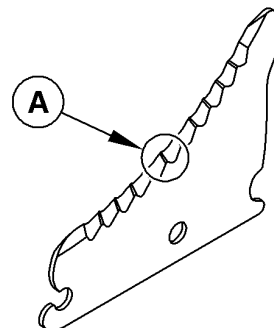
⚠ FORSIGTIG: Undgå personskade ved at bære handsker, når der håndteres knive.

Afmontering af knive fra maskinen. Se Udskiftning af cylindre til forskærer i dette afsnit.

Spænd knivene fast på arbejdsbænk eller bord.

Skærp den glatte, affasede kant, mens der bibeholdes en 12° vinkel. Kontakt din John Deere forhandler for flere informationer om knivslibningsenheden.

VIGTIGT: Opvarmning af cylindre til forskærer under slibningsprocessen kan nedsætte levetiden for cylinder til forskærer. Hvis tandprofilen (A) forsvinder, skal kniven udskiftes.



CC1029106

A—Tandprofil

ga87848,1677760226410 -74-02MAR23-1/1

CC1029106—UN—08JAN07

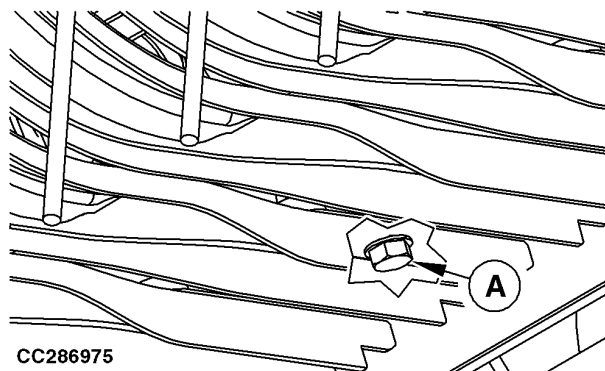
Udskiftning af pickup-tand

⚠ FORSIGTIG: Frakobl kraftudtaget, sæt transmissionen i PARK, træk parkeringsbremsen, stop motoren, tag tændingsnøglen ud og vent, indtil de bevægelige dele står stille, før du udfører arbejde på ballepresseren.

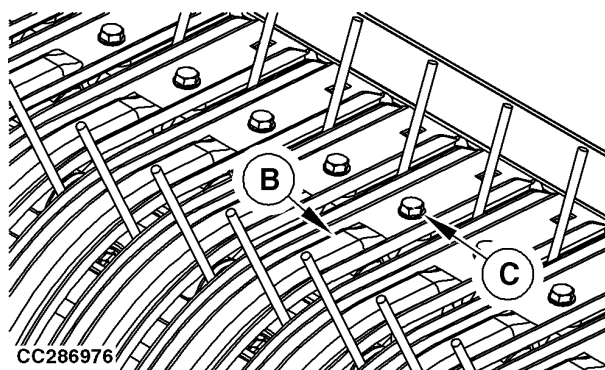
1. Fjern den nederste bolt (A).
2. Fjern den øverste bolt (C) og derefter afstrygeren (B).

A—Nederste bolt
B—Afstryger

C—Øverste bolt



CC286975



CC286976

Fortsættes på næste side

NB02380,00001BC -74-07OCT16-1/3

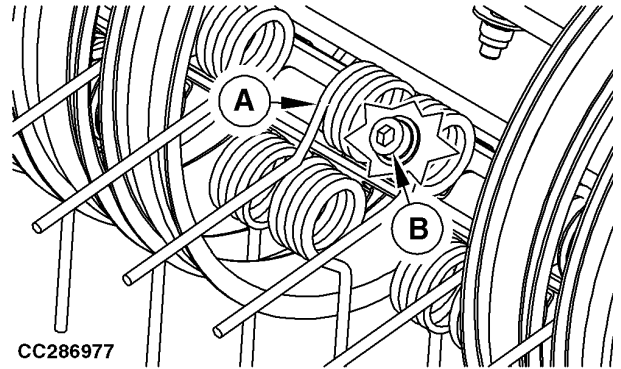
CC286975—UN—03AUG16

CC286976—UN—03AUG16

3. Fjern bolten (B).
4. Udskift den beskadigede pickup-tand (A). Pickup-tanden skal monteres som vist.
5. Monter bolten (B) og spænd med det foreskrevne tilspændingsmoment:

Specifikation

Bolt til tand—Drejningsmoment.....64 Nm
(47 lb-ft)

A—Tand**B—Skrue**

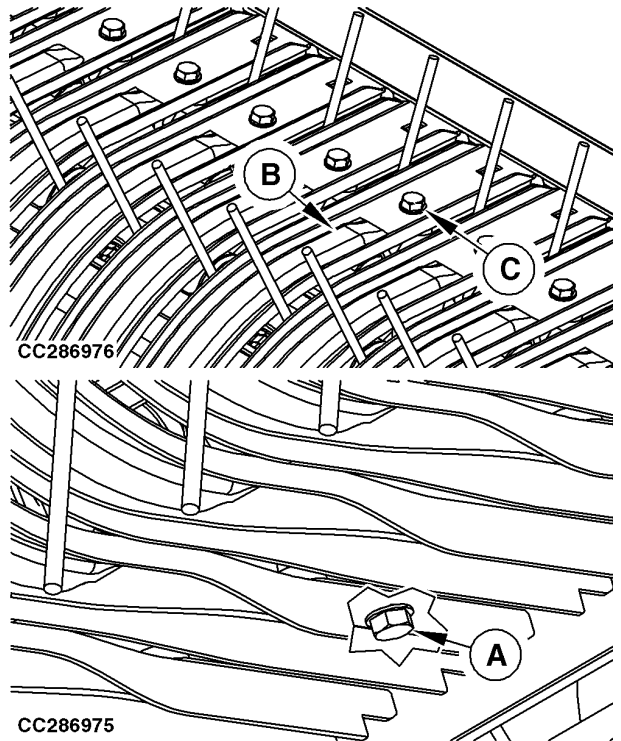
CC286977—UN—03AUG16

NB02380,00001BC -74-07OCT16-2/3

6. Udskift afstrygeren (B), hvis nødvendigt. Monter afstrygeren som vist.
7. Monter den øverste bolt (C), og derefter den nederste bolt (A).
8. Spænd boltene (A) og (C) med det specificerede tilspændingsmoment.

Specifikation

Bolte til afstryger—Drejningsmoment.....25 Nm
(18 lb-ft)

**A—Nederste bolt
B—Afstryger****C—Øverste bolt**

CC286976—UN—03AUG16

CC286975—UN—03AUG16

NB02380,00001BC -74-07OCT16-3/3

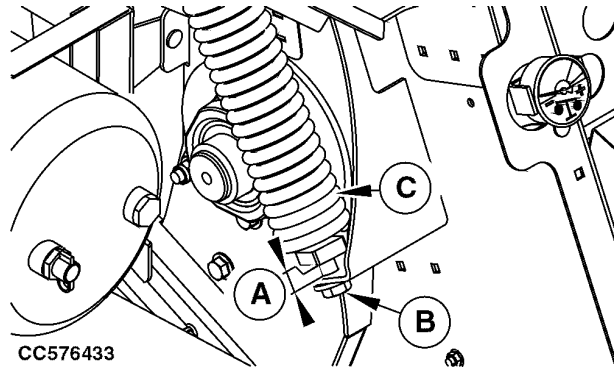
Justering af strammearmens fjeder

Hvis fjederen er udskiftet, eller skruerne har været fjernet, skal fjederen justeres på følgende måde:

Spænd eller løs skruen (B), indtil den angivne afstand (A) er opnået.

Specifikation

Beslag til strammearmens fjeder til bunden af strammearmens fjeder—Afstand.....	16-24 mm (5/8-1 in)



A—Afstand
B—Skrue

C—Fjeder

ga87848,1682679990202 -74-28APR23-1/1

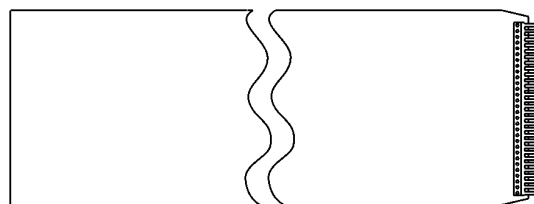
CC576433 —UN—04MAY23

Forbered remmen: Ny rem

BEMÆRK: John Deere remme leveres som reservedele i større længde end den anbefalede længde og kun med krog på den afskårne side.

Derfor skal remmen skæres over til den angivne anbefalede længde, og krogen sættes på.

1. Rul remmen ud på jorden et plant sted.



CC423768

CC423768—UN—03DEC20

GA87848,000106F -74-22DEC20-1/4

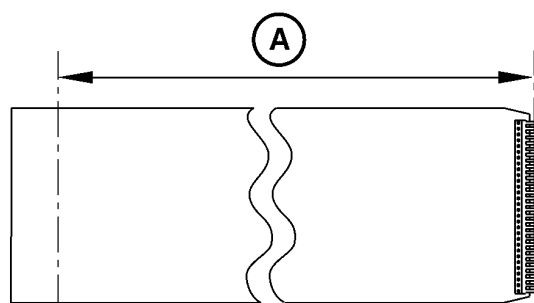
VIGTIGT: Reamlængde (A) måles fra stift til stiftaksel, som om, den er monteret i maskinen.

2. Afmål den specificerede reamlængde som angivet:

Specifikation

V451G Rem—Længde.....	11,650 ± 0,015 m
	(38 ft 2-21/32 in ± 19/32 in)
V451M Rem—Længde.....	11,650 ± 0,015 m
	(38 ft 2-21/32 in ± 19/32 in)
V461M Rem—Længde.....	12,845 ± 0,015 m
	(42 ft 45/64 in ± 19/32 in)

3. Sæt et mærke på remmen, så den matcher den specificerede reamlængde (A).



CC423769

CC423769—UN—03DEC20

A—Specificeret længde

GA87848,000106F -74-22DEC20-2/4

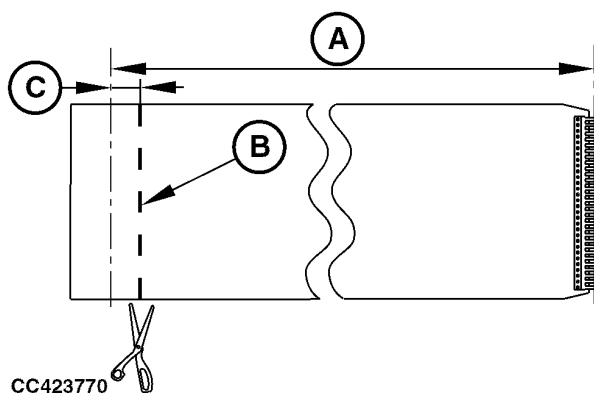
4. Lav et nyt mærke (B) 5 mm (3/16 in) fra det forrige mærke som vist.

BEMÆRK: Forskydningen svarer til afstanden (C) mellem gummienden og stiftakslen.

5. Skær remmen over ved mærke (B) med remmens skæreværktøj.

A—Specificeret længde
B—Mærke, hvor der skal skæres

C—Afstand



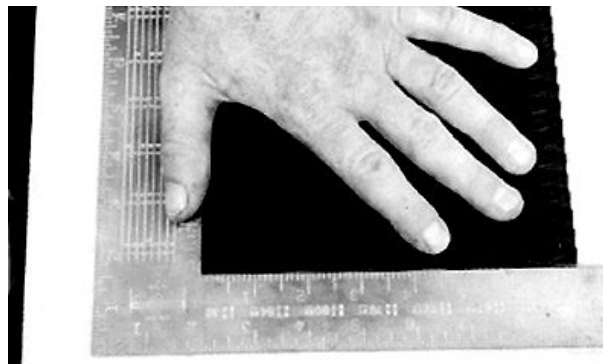
CC423770

CC423770—UN—03DEC20

Fortsættes på næste side

GA87848,000106F -74-22DEC20-3/4

6. Kontrollér remmen, at den er skåret lige som vist.
7. Montér remkrog. Se Montér remkroge i dette afsnit.



E21798 —UN—24JUN99

GA87848,000106F -74-22DEC20-4/4

Reparation af remme

VIGTIGT: Remme kan være flossede eller have indhak i kanterne. Skær de flossede steder til. Undgå risikoen for flossede snore, der bliver fanget eller svøbt omkring ruller, efterhånden som ballen dannes, hvilket medfører ekstra flossing eller beskadigelse af remmene.

BEMÆRK: Hvis remmene er kortere end de angivne mål, skal du tilføje et rem-udvidelses udstyr.

Udskift begge sider af kroge ved reparation af remmene.

Fortsæt som følger for nødstilfælde eller anbefalet reparation:

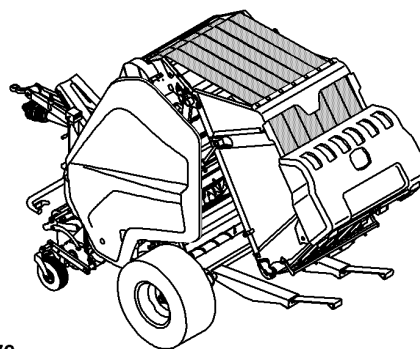
- Reparation i nødstilfælde: Reparer hurtigt en eller flere remme, mens du arbejder i marken. Nødvendigt at gå videre til den anbefalede reparation så hurtigt som muligt.
- Anbefalet reparation: Reparer 6 remme og udskift alle kroge på hver rem. Skal ske efter en nødsituation reparation, eller hvis mindst en eller flere bælte, eller bælte kroge er beskadiget.

Reparation i nødstilfælde:

1. Fjern beskadiget rem. Se Afmontering af remme i dette afsnit.
2. Mål den beskadigede bælte længde.

BEMÆRK: Remmens længde før og efter reparation skal være den samme.

3. Klip remmen, så den matcher den samme længde med et rem-forlænger modul. Se Forbered remmen: Reparation af nødsituationer i dette afsnit.
4. Montering af kroge. Se Montér remkroge i dette afsnit.



CC368972

CC368972 —UN—15JAN19

5. Montér remmen. Se Rute remme gennem Ballepresser og Montering af remme i dette afsnit.
6. Justér føring af remme. Se Justering af remsporing i dette afsnit.
7. Så snart som muligt, skal du anvende den anbefalede reparationsprocedure. Se følgende anbefalede reparations procedure.

Anbefalet reparation:

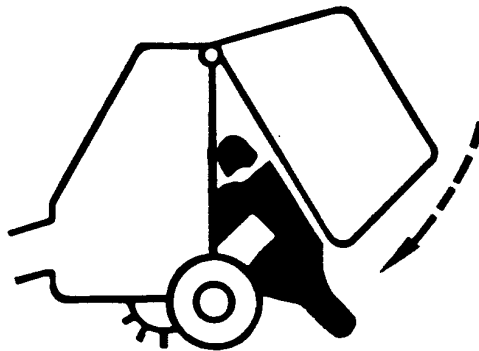
1. Afmonter alle remme. Se Afmontering af remme i dette afsnit.
2. Afskær remme for at fjerne kroge på begge ender, og sørg for, at remmene matcher specifikationen. Se Forbered remmen: Anbefalet reparation i dette afsnit.
3. Montering af kroge. Se Montér remkroge i dette afsnit.
4. Montér remmen. Se Rute remme gennem Ballepresser og Montering af remme i dette afsnit.
5. Justér føring af remme. Se Juster remmenes tracking i dette afsnit.

GA87848,00010E2 -74-20JAN21-1/1

Afmontering af remme

1. Start traktormotoren, og tænd for monitoren.
2. Kontrollér, at lugelåsfølnerne får korrekt strøm (LED lyser, når lugen er lukket).
3. Åbn lugen helt, og fastgør den med sikkerhedslåsen.

⚠ FORSIGTIG: Sørg for at lugen er låst. Hvis lugen ikke er låst, når denne procedure udføres, kan den pludselig lukke og forårsage kvæstelser eller dødsfald.

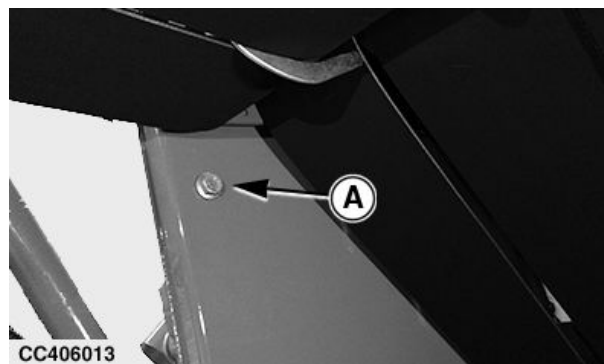


TS688 —UN—21SEP89

GA87848,000106D -74-22DEC20-1/3

4. Sæt M16 skrue ind i hul (A) på begge sider.
5. Anbring en magnet foran en af lugefølnerne.
6. Frakobl hydraulikslange til åbning af porten.
7. Aktiver SCV for at lukke lågen, indtil strammearm er hævet helt.
8. Sluk for motoren og monitoren.

A—Hul



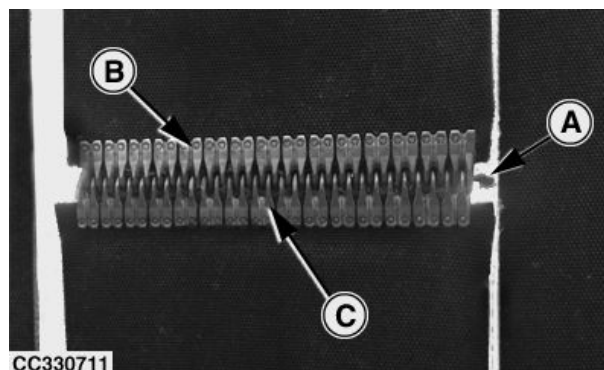
CC406013 —UN—04MAR20

GA87848,000106D -74-22DEC20-2/3

9. Drej stift (A) med en tang, og træk den ud af remsamlern.
10. Fjern remmen.
11. Kontrollér remkrogene (B) og (C) for slitage eller beskadigelse. Udskift slidte eller beskadigede dele.

A—Splejsestift
B—Remkrog

C—Remkrog



CC330711 —UN—26SEP17

GA87848,000106D -74-22DEC20-3/3

Forbered remmen: Reparation af nødsituationer

Værktøj til bånd skæring

For at fjerne beskadigede bælter område, anbefales det at bruge et snit værktøj som vist. Kontakt din John Deere-forhandler.



CC368967

Værktøj til bånd klip — MC464300012

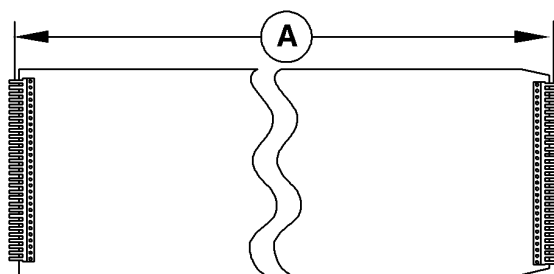
CC368967 —UN—21DEC18

GA87848,0001070 -74-22DEC20-1/4

VIGTIGT: Sørg for, at afstanden mellem to kroge er mindst 2 m.

BEMÆRK: Remlængde (A) måles fra stift til stiftaksel, som om, den er monteret i maskinen.

A—Længde



CC368973

CC368973 —UN—21JAN19



CC368968

CC368968 —UN—23JAN19

Fortsættes på næste side

GA87848,0001070 -74-22DEC20-2/4

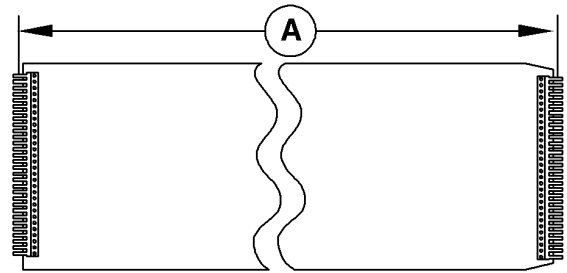
1. Mål remlængde (A).
2. Klip remmen, så den svarer til den målte længde (A) med et rem-forlænger modul.

Specifikation

Bælte Extension
kit—Minimal længde..... 2 m
(6 ft 7 in)

3. Kontrollér remmen, at den er skåret lige som vist.
4. Kontrollér, at remlængde (A) med remforlængelse er den samme som den målte længde.

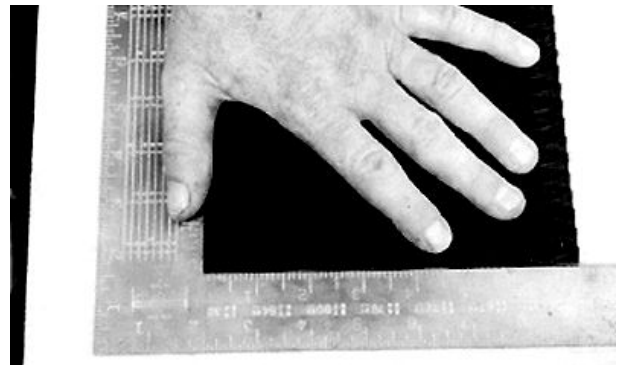
A—Længde



CC368973



CC368968



CC368973—UN—21JAN19

CC368968—UN—23JAN19

E21798—UN—24JUN99

Fortsættes på næste side

GA87848,0001070 -74-22DEC20-3/4

VIGTIGT: Skrå afskæring i remmens afsluttende ende skal KUN ske i bevægelsesretningen.

Forskellig fra disse mål.

5. Skære bånd, så trim afsluttende ende er inden for specifikation:

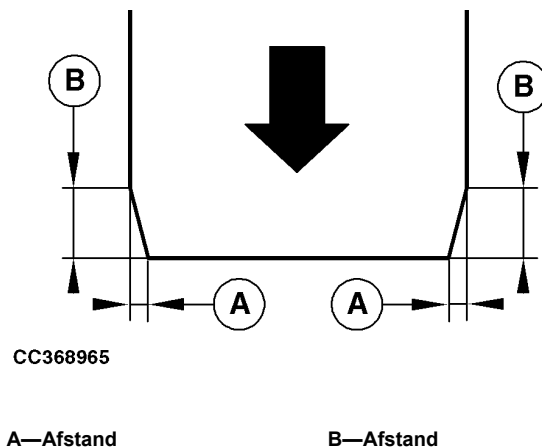
Specifikation

A — trim afsluttende
bredde—Afstand..... 6 mm
(1/4 in)

Specifikation

B — trim afsluttende slut
højde—Afstand..... 25—26 mm
(63/64 in - 1-1/32 in)

6. Montér remkrog. Se Montér remkroge i dette afsnit.



CC368965—UN—17/JAN19

GA87848,0001070 -74-22DEC20-4/4

Forbered remmen: Anbefalet reparation

Værktøj til bånd skæring

For at fjerne beskadigede bælter område, anbefales det at bruge et snit værktøj som vist. Kontakt din John Deere-forhandler.



CC368967

Værktøj til bånd klip — MC464300012

GA87848,0001071 -74-22DEC20-1/3

CC368967 —UN—21DEC18

VIGTIGT: Som anbefalet reparation skal alle kroge på hver 6 maskin remme udskiftes.

Sørg for, at afstanden mellem to kroge er mindst 2 m.

BEMÆRK: For at udskifte kroge, skæres remmen i enden af krogene.

1. Se efter at remlængden (A) ligger inden for specifikationen.

- Hvis bånd længden (A) er længere end specifikationen: Marker remmen ved bælte længde specifikation.
- Hvis bånd længden (A) er kortere end specifikationen for bælte længde: Marker remmen, så den passer med bælte længde specifikationen med et rem-udvidelses sæt.

Specifikation

Bælte Extension
kit—Minimal længde..... 2 m
(6 ft 7 in)

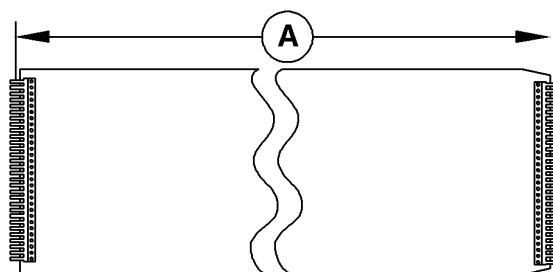
BEMÆRK: Remlængde (A) måles fra stift til stiftaksel, som om, den er monteret i maskinen.

Specifikation

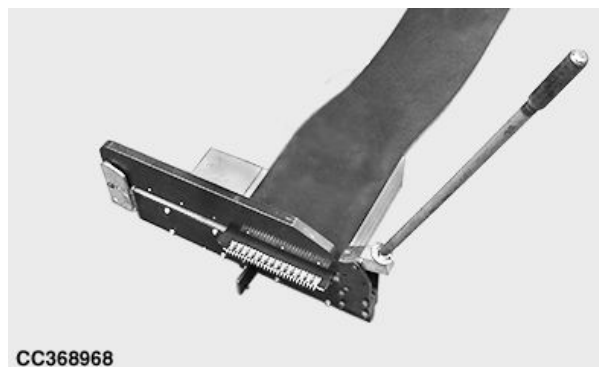
V451G Rem—Længde..... 11,650 ± 0,015 m
(38 ft 2-1/2 in ± 19/32 in)
V451M Rem—Længde..... 11,650 ± 0,015 m
(38 ft 2-1/2 in ± 19/32 in)
V461M Rem—Længde..... 12,845 ± 0,015 m
(42 ft 45/64 in ± 19/32 in)

2. Skær remmen ved den definerede længde (A).
3. Kontrollér remmen, at den er skåret lige som vist.

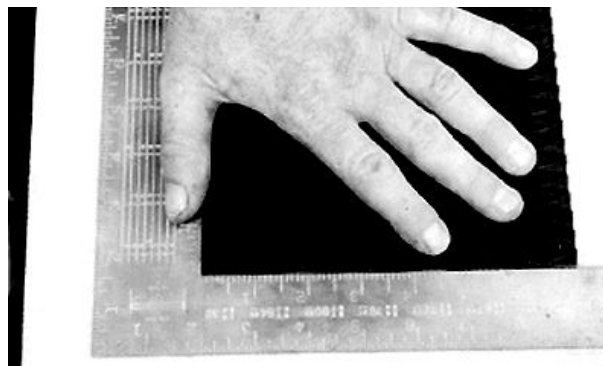
A—Længde



CC368973



CC368968



Fortsættes på næste side

GA87848,0001071 -74-22DEC20-2/3

CC368973 —UN—21JAN19

CC368968 —UN—23JAN19

E21798 —UN—24JUN99

VIGTIGT: Skrå afskæring i remmens afsluttende ende skal KUN ske i bevægelsesretningen.

Forskellig fra disse mål.

4. Skære bånd, så trim afsluttende ende er inden for specifikation:

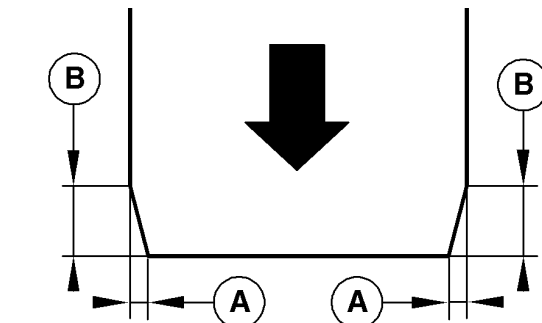
Specifikation

A — trim afsluttende
bredde—Afstand..... 6 mm
(1/4 in)

Specifikation

B — trim afsluttende slut
højde—Afstand..... 25—26 mm
(63/64 in - 1-1/32 in)

5. Montér remkrog. Se Montér remkroge i dette afsnit.



CC368965

A—Afstand

B—Afstand

CC368965—UN—17JAN19

GA87848,0001071 -74-22DEC20-3/3

Montér remkroge

Bånd snøring værktøjer

For at sy snørebånd i en balle, anbefales det at bruge et bånd snørings værktøj med en hulning eller en pneumatisk hammer som vist.

Værktøjet til samling af rem kræver en skruestik på et arbejdsbord.

Kontakt din John Deere forhandler.



CC368964

Værktøj til remsamling - MC411295872

E40772 —UN—08AUG96



Pneumatisk hammer — MC411295806

Fortsættes på næste side

GA87848,0001072 -74-22DEC20-1/7

CC368964—UN—09JAN19

1. Sæt samleværktøjet (A) i stilling i skruestikken med hullerne (B) mod føreren. Blonderen skulderen skal hvile på kæberne af skruestik.

A—Værktøj til remsamling

B—Hul



CC423775

CC423775 —UN—01DEC20

GA87848,0001072 -74-22DEC20-2/7

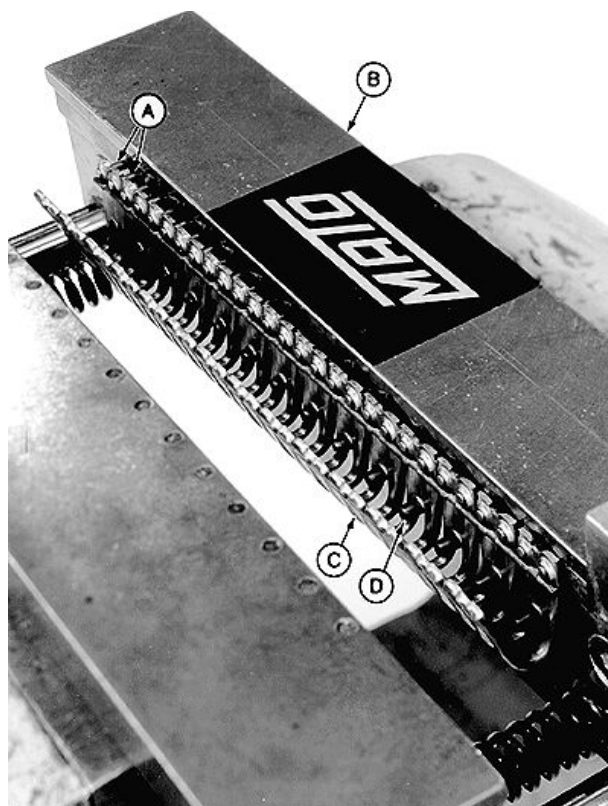
2. Læg samlingsbånd (C) i samleværktøj (B). Kontrollér, at to nittestifter (A) fra hvert samleselement er ført ind i hvert enkelt af værktøjets 15 huller. Samlesegmenterne skal hvile mod stopstifterne (D).
3. Stram skruestikken, indstil samlingsbåndet sidder let i spænd, og remmen let kan indføres.

A—Stift

B—Samleværktøj

C—Bånd

D—Stopstift



E40774 —UN—08AUG96

Fortsættes på næste side

GA87848,0001072 -74-22DEC20-3/7

VIGTIGT: Krogen har en sideforskydning indvendigt i samleværktøjet. Kroe skal monteres som vist for at sikre, at remenderne ligger korrekt over for hinanden.

Når der kun skal monteres én krog, skal man iagttage den første krogs position for at kunne bestemme hvilken remside, der skal ind i samleværktøjet. Om nødvendigt vendes remmen om.

Når begge kroge skal monteres, skal remmen vendes om mellem første og anden fastgørelse.

VIGTIGT: Kontrollér, at remmens side er presset op langs stoppladen (A). Remenderne skal sidde korrekt over for hinanden, når kroge monteres.

4. Montér rem (B) i samlingsbåndet, mens du holder remenden mod stopplade (C), og skub remmen ensartet ned, indtil den rammer stopstifterne. Kontrollér, at samlingsbåndet ligger op mod stopstifterne.

BEMÆRK: Snøre værktøjet er udstyret med et stop, spænd ikke skruen for meget for at holde et jævnt fordelt Tryk på remmen.

5. Kontrollér, at rem og snøring sidder lige i samleværktøjet. Luk skruestikken på rem og samling, indtil afstanden mellem samleklæberne er den samme som remmens bredde.

VIGTIGT: Hvis du bruger en huggepibe (E) sammen med en alt for stor hammer, eller hvis du slår den for hårdt, kan du beskadige samleværktøjet eller remsamleren.

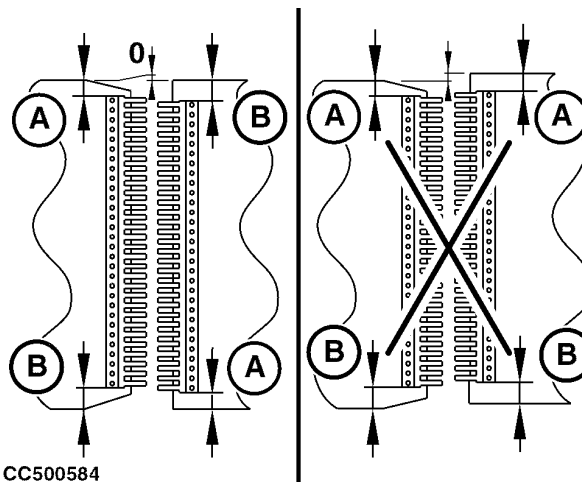
Hvis du bruger en pneumatisk hammer (F), kan for et højt lufttryk og/eller for lang nitningstid beskadige samleværktøjet eller remsamleren.

6. Driv nitte gennem remmen ved hjælp af huggepibe (E) eller pneumatisk hammer (F).

Korrekt montering sikres ved at følge nedenstående instruktioner:

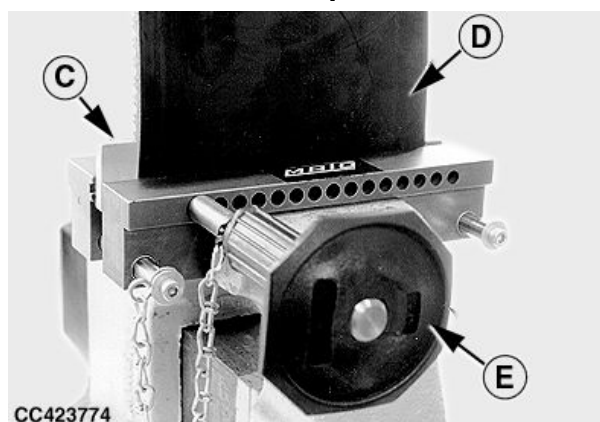
Nit begge ydre samlesegmenter sammen først, og arbejd derefter indad fra ydersiden til indersiden, og nit resten af samlesegmenterne sammen.

- Hvis du bruger huggepibe (E), skal du drive nitte ind, indtil skulderen på huggepiben berører kanten på samleværktøjets kæbe. Giv huggepiben et slag mere for at sikre kontakt mellem skulder og samleværktøjets kæbe.
- Hvis der anvendes en pneumatisk hammer (F), indstilles lufttrykket til 500—600 kPa (5—6 bar)



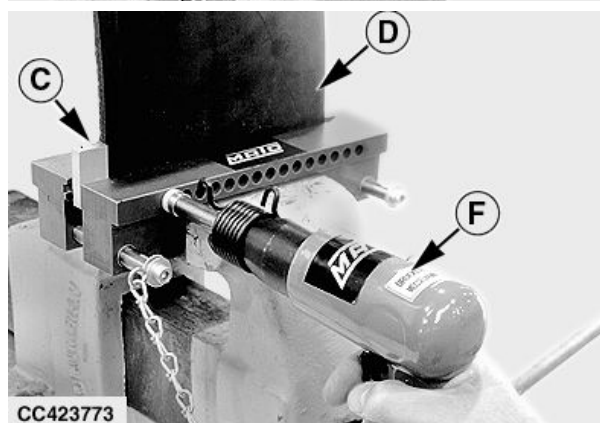
CC500584

CC500584 —UN—14DEC20



CC423774

CC423774 —UN—11DEC20



CC423773

CC423773 —UN—11DEC20

C—Stopplade
D—Rem

E—Huggepibe
F—Pneumatisk hammer

(72,5—87 psi). Anvend hammeren i 1—2 sekunder for hver nitte. Re-nitning er normalt ikke nødvendig.

Fortsættes på næste side

GA87848,0001072 -74-22DEC20-4/7

7. Tag remmen ud af skruestikken, og se samlekrøgene efter. Alle nitter skal være drevet gennem remmen og have drivmærker midt på.

VIGTIGT: Slå ikke på samlingens krogbuer, når nittehovederne flades ud med en hammer.

Slå ikke for hårdt på nitterne. De kunne blive skæve og skade samlinger.

8. Sæt remmen med kroge på en solid basis. Flad nittehovederne ud med en lille fladhammer. Slå på flere nitter ad gangen, og brug lette slag. Nitterne skal være plan med selve samlingen.



CC368975

CC368975 — UN—23JAN19

GA87848,0001072 -74-22DEC20-5/7

9. Kontrollér krog (A) vinkelret med remmen (D) som vist.

- a. Placér tømmervinkel (C) 5 cm (2 in) væk fra remenden.

VIGTIGT: Tryk den tykke side af tømmervinklen (C) langs siden af remmen (D) som vist.

- b. Mål afstand (E) og (F) på hvert af krogens yderpunkter. Afstand (E) og (F) skal være ens.

Specifikation

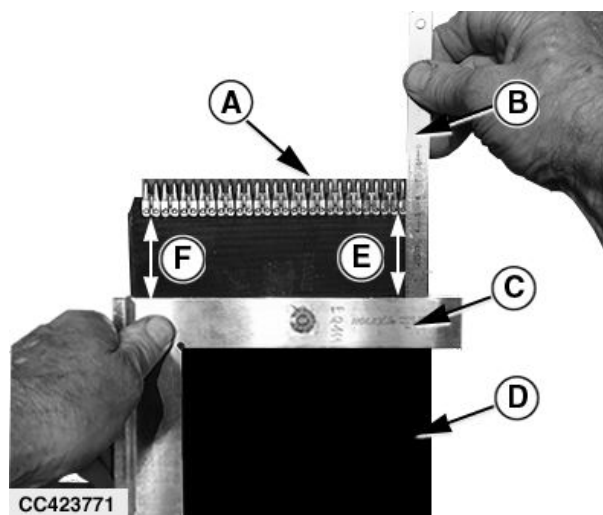
E - F—Afstand..... 0 ±1 mm
(0 ± 1/32 in)

- c. Gentag dette trin for den anden krog.

- Hvis dette er OK, fortsættes til næste trin.
- Hvis dette ikke er OK, gentages proceduren. Se Forbered remmen: Anbefalet reparation i dette afsnit.

A—Krog
B—Lineal
C—Tømmervinkel

D—Rem
E—Afstand
F—Afstand



CC423771

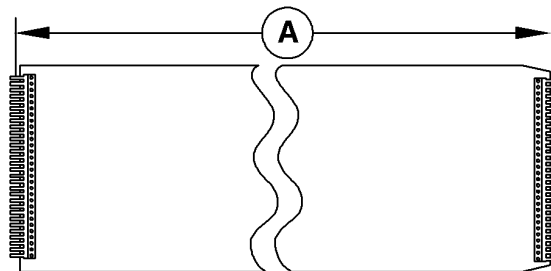
CC423771 — UN—10DEC20

GA87848,0001072 -74-22DEC20-6/7

10. Kontrollér remlængden (A) igen.

11. Montér remmen. Se Montér remme i dette afsnit.

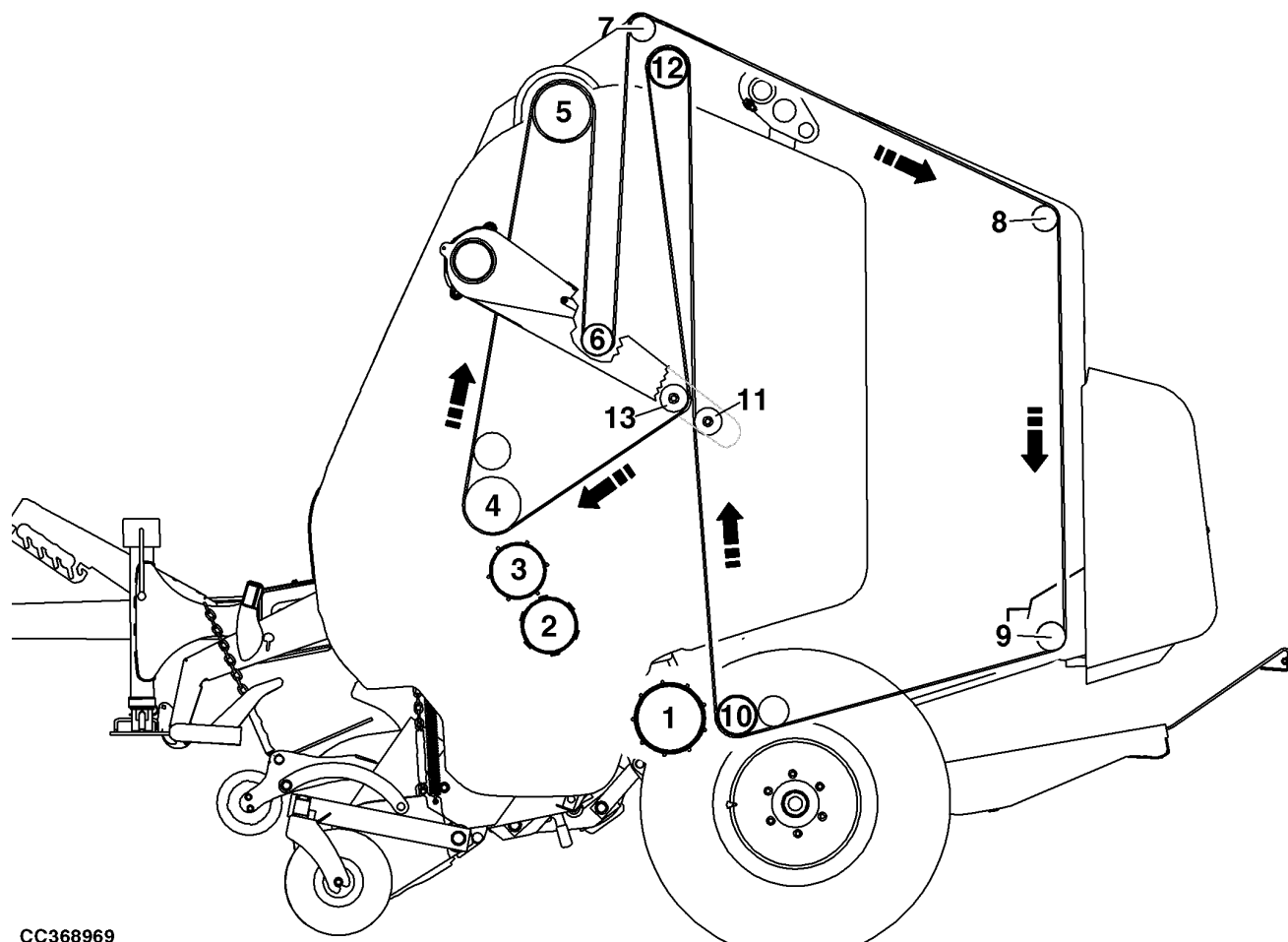
A—Specificeret længde



CC368973

CC368973 — UN—21JAN19

GA87848,0001072 -74-22DEC20-7/7

Remføring gennem ballepresseren

Remme føres som vist på figuren og passerer gennem de enkelte føringer. Se Monter remme i dette afsnit.

GA87848,0001074 -74-08JAN21-1/1

CC368969 —UN—20DEC18

Montér remmene

1. Slæk remmen, se Afmontering af remme i dette afsnit.

VIGTIGT: Remme skal være installeret, så den trimmede ende bevæger sig i normal kørselsretning (store viste pile).

2. Sørg for, at remmene er monteret gennem de individuelle føringer. Kontrollér remmens føring. Se Remføring gennem ballepresser i dette afsnit.
3. Før remmene frem, således at remmens ende med firkantede hjørner (D) kommer før det afskårne hjørne (E), når remmen bevæger sig i normal kørselsretning (store pile).

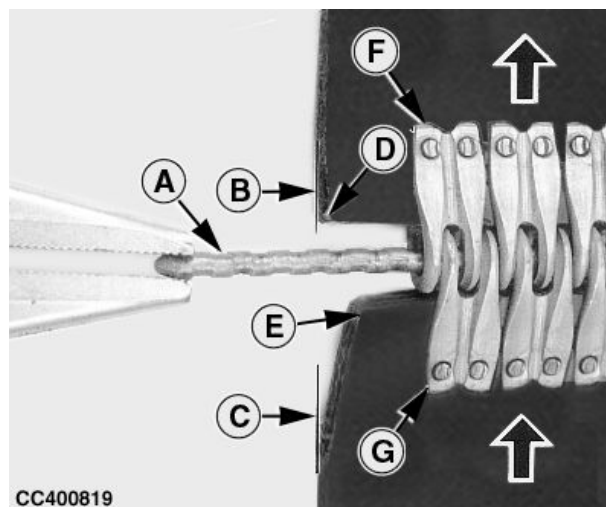
VIGTIGT: Placeringen (sammenlåsning) af samle-segmenterne påvirker remkantens justering. Bånd kanterne skal være i overensstemmelse med eller beskadige remmene.

4. Spær snøresegmenterne, mens du sikrer, at remkanten (B) flugter med remkanten (C). Hvis remmens kanter ikke justeres, skal sikrings segmenterne omplaceres ved at bevæge en rem til venstre (eller højre) et snørebånd i forhold til den modsatte rem-ende.

BEMÆRK: Splejse stiften vises roteret 90 ° (låseposition) kun til illustrationsformål. Pinkoden skal kun drejes til denne position, efter at stiften er sat helt ind.

BEMÆRK: Det er genoptaget for at erstatte splejse stifter mindst en gang om året eller i tilfælde af slid eller brud.

5. Med hakkene (A) vender mod bagsiden og forsiden af remmene, indsæt splejse stift. Vær omhyggelig med ikke at deformere enderne af stiften, mens du installerer pinkoden. Drej stift 90 ° efter at stiften er sat helt ind. Sørg for, at snøre segmenterne sidder fast i hakkene.
6. Afmontér magneten.
7. Afmonter M16-skruerne på begge sider.



A—Indhak i splejsestift
B—Remkant (firkantet ende)
C—Remkant (afskåret ende)
D—Firkantet hjørne

E—Afpudset hjørne
F—Udvendigt segment (firkantet ende)
G—Udvendigt segment (afskåret ende)

8. Tilslut hydraulikslangen til åbning af lugen.
9. Start traktorens motor.

VIGTIGT: Før lugen lukkes, skal strammearmen være i en lavere position for at undgå beskadigelse af remmen.

10. Aktivér SCV for at åbne lugen, og aktivér derefter SCV for at lukke lugen, så den nedre strammearm hæves.
11. Lås lugen op.
12. Luk lugen.
13. Kontrollér om nødvendigt remtrackingen visuelt. Se Juster remmenes tracking i dette afsnit.

GA87848,00010E1 -74-20JAN21-1/1

Justering af remsporing

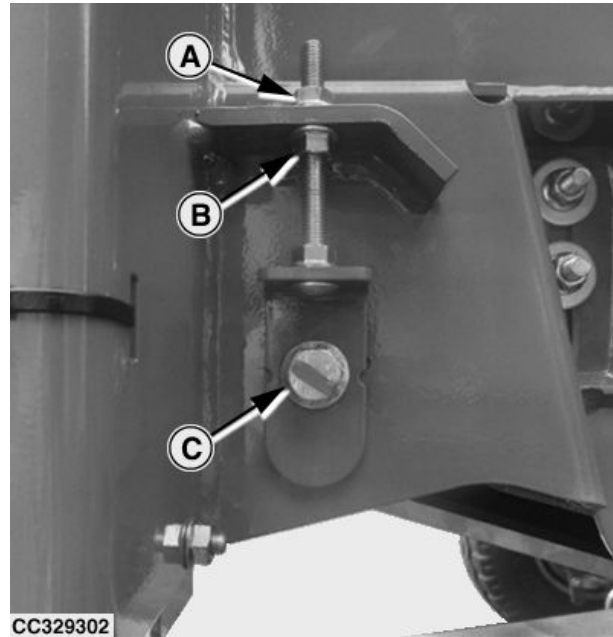
BEMÆRK: Funktionen Blød kerne skal være deaktiveret.

BEMÆRK: Ballepresseren skal være tom, lugen skal være lukket, og densiteten skal være indstillet til maksimum.

Hold øje med remsporingen ved rulle nummer 5, 8 og 11 ved bagklappens øverste remstyr ved brug af relevant løfteanordning.

Hvis remmene ikke sporer korrekt, bruges følgende fremgangsmåde:

1. Med presseren på vandret grund tilkobles kraftudtaget ved nominel hastighed.
2. Hold traktorens SCV håndtaget i lågens lukke position for at anvende spænding på remmene under kontrol.
3. Sluk for motoren.
4. Kontrollér remtrackingen:
 - Hvis remmene er centreret i lugeføringen og i strammearmføringen, er remføringen OK. Gå til trin 11.
 - Hvis de udvendige remme blot har lidt kontakt med de udvendige føringer, og de inderste remme er centreret i føringerne, er remføringen OK. Gå til trin 11.
 - Hvis alle remmene afviger fra den samme side, skal du gå til næste trin.
5. Start motoren.
6. Åbn bagklappen.
7. Sluk for motoren.
8. Luk lågen med SCV i flydeposition for at aflaste det hydrauliske tryk
9. Løsn kontramøtrikken (B), løsn eller stram herefter møtrikken (A) for at sænke eller hæve den nederste bagklaprulle (C).



CC329302

A—Møtrik
B—Kontramøtrik

C—Nederste lugerulle

- Hvis remmene tracker mod højre, skal du sænke højre ende af nederste lugerulle (C).
- Hvis remmene tracker mod venstre, skal du hæve højre ende af nederste lugerulle (C).

10. Følg remføringen, og gå derefter til trin 1.

11. Kontrollér forreste remføring:

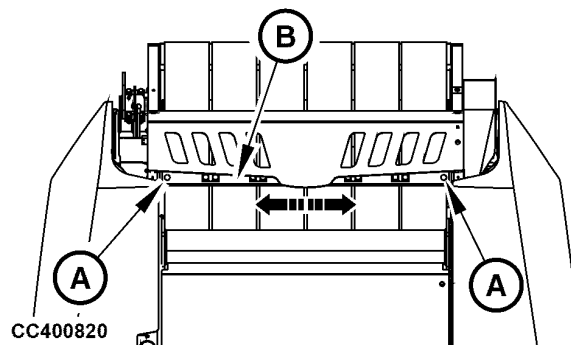
- Hvis remmene er centreret i lugeføringen og strammearmføringen, er resultatet OK. Gå til 15.
- Hvis de ikke er centreret i lugeføringen og strammearmføringen, skal du justere remføringsrammen. Gå til næste trin.

Fortsættes på næste side

GA87848,00010E0 -74-20JAN21-1/2

CC329302 —UN—21SEP17

12. Løsn skruerne (A).
13. Flyt remstyrets beslag (B), så remstyrene ikke presses imod remmen.
14. Spænd boltene (A).
15. Kør med ballepresseren for at sikre, at remmen ikke kører imod remstyret.
16. Kalibrer ballediameterpotentiometeret RB311. Se [Kalibrer ballediameterpotentiometeret RB311](#) i afsnittet [Servicering af ballepresserprogrammet](#).
17. Kalibrér balleformspotentiometrene RB321 og RB322. Se [Kalibrer balleformspotentiometrene RB321 og RB322](#) i afsnittet [servicering af ballepresserprogram](#).



A—Skruer

B—Remføringsbeslag

GA87848,00010E0 -74-20JAN21-2/2

Justering af skraber ved nederste startrulle (nr. 1)

1. Åbn bagklappen helt.
2. Aktivér traktorens parkeringslås, stop motoren, og tag nøglen ud.
3. Blokér bagklappen, se [Fastgør bagklappen sikkert](#) i afsnittet [Sikkerhed](#).

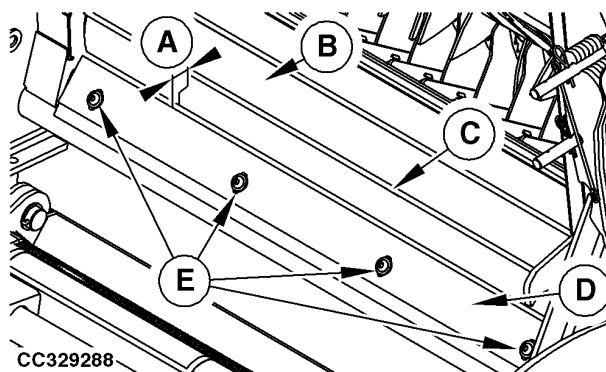
⚠ FORSIGTIG: Vær sikker på, at bagklappen er låst. Hvis bagklappen ikke er låst, når denne procedure udføres, kan den pludselig lukke og forårsage skader eller dødsfald.

4. Åbn højre lem.
5. Fjern startrullens drivkæde, se [Identifikation af ballepresserkæde](#) i dette afsnit for at finde kæden.
6. Løsn møtrikkerne (E).
7. Vælg stangen (C), hvor afstanden (A) mellem stangen og skraberen (D) er mindst.
8. Justér skraberen (D) på den valgte stang (C) iht. følgende specifikation:

Specifikation

Skraber til stang på
 rulle—Afstand..... 2-3 mm
 (3/32—1/8 in)

9. Drej rullen (B) for at kontrollere, at der ikke er berøring mellem skraberen (D) og rullen (B).



A—Afstand
 B—Nederste startrulle (nr. 1)
 C—Bar

D—Skraber
 E—Møtrik

VIGTIGT: Skraber (D) må ikke gå imod den nederste startrulle (B).

10. Spænd fastgørelsesmøtrikkerne (E) i begge sider med det foreskrevne tilspændingsmoment:

Specifikation

Holdemøtrikker—Drej-
 ningsmoment.....65 Nm
 (48 lb-ft)

11. Montér startrullens drivkæde.

NB02380,00004D7 -74-05SEP17-1/1

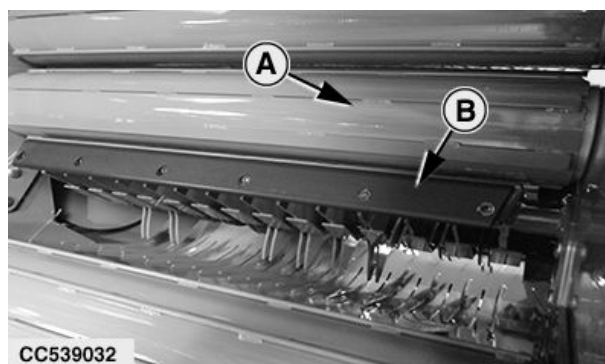
Montering af skraber til rulle nr. 2

Den anbefalede fabrikskonfiguration er kun med plastdeflektor (B) monteret i kammeret.

Kun når afgrøden hænger fast omkring rulle nr. 2 (A) under vanskelige forhold, kan maskinen udstyres med en skraber.

A—Rulle nr. 2

B—Deflektor



CC539032

CC539032 —UN—30JUN22

ga87848,1687263736773 -74-28JUN23-1/4

Gør som følger for at montere skraberen:

1. Åbn lugen helt.
2. Aktivér parkeringsbremsen og/eller sæt transmissionen i PARK, sluk for traktorens motor, og tag tændingsnøglen ud.
3. Lås lugen. Se Sikker sikring af lugen i afsnittet Sikkerhed.
4. Afmontér skruerne (B).
5. Afmontér deflektoren (A).
6. Afmontér skruerne (D).
7. Tag skraberen (F) ud af opbevaringen. Se Opbevaring af skraber til rulle nr. 2 i dette afsnit
8. Montér skraberen (F) og excentrikken (E) på rotorvendevalsen (C).
9. Montér skruen (D).

BEMÆRK: Undlad at tilspænde skruen for at justere skraberen.

A—Deflektor

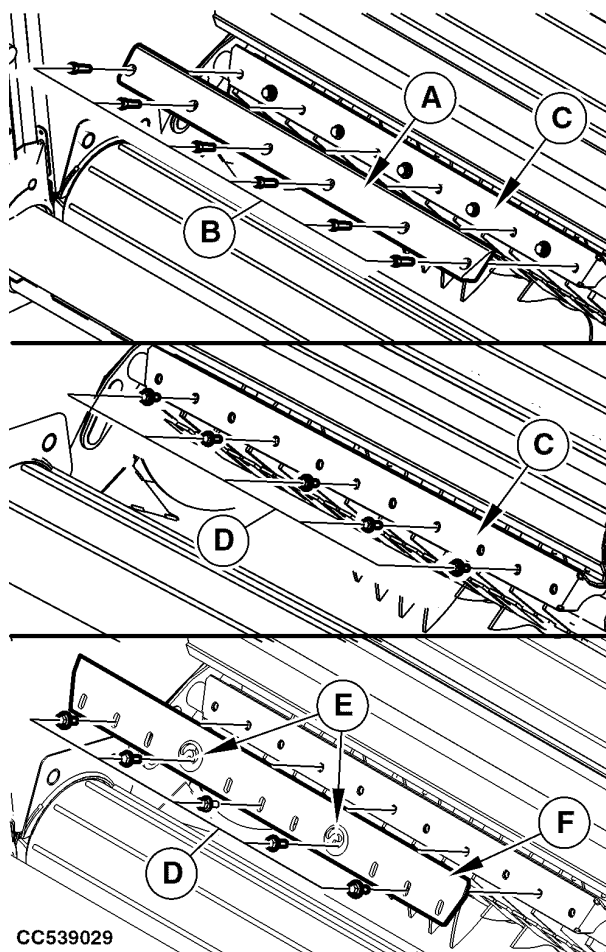
B—Skruer

C—Rotorvendevalse

D—Skruer

E—Excentrisk

F—Skraber



CC539029

CC539029 —UN—29JUN22

Fortsættes på næste side

ga87848,1687263736773 -74-28JUN23-2/4

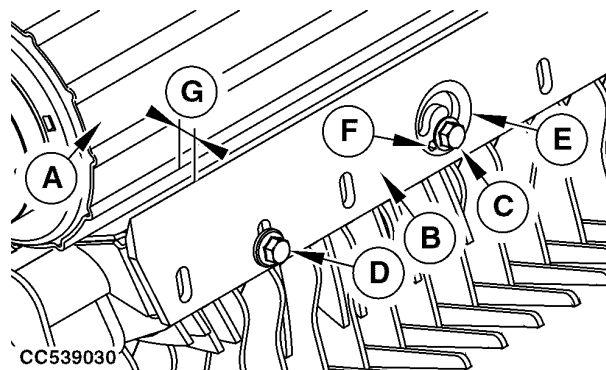
10. Justér skraber (B) så tæt som muligt på rullen (A) ved at dreje excentrikkerne (E) med uret ved hjælp af et egnet værktøj i sekskantet form (F). Sørg for, at der er tilstrækkelig plads (G) til at undgå kontakt med rullen (A).

11. Drej ballepresseren manuelt for at kontrollere, at der ikke er nogen interferens mellem rullen (A) og skraber (B). Se Sikker servicering af maskinen i afsnittet Sikkerhed.

12. Spænd skraberens bolte (C) og (D) med det foreskrevne tilspændingsmoment:

Specifikation

Monteringsskruer til skraber—Drejningsmoment..... 111 Nm
(82 lb-ft)



A—Øverste startrulle
B—Skraber
C—Skraberens monterings-skrue
D—Skraberens monterings-skrue

E—Excentrisk
F—Sekskantet form
G—Mellemrum

ga87848,1687263736773 -74-28JUN23-3/4

13. Montér deflektoren (A).

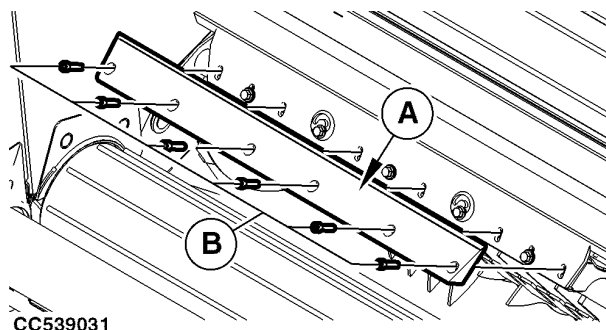
14. Montér og tilspænd skruerne (B) til det angivne drejningsmoment:

Specifikation

Deflektorskruer—Drejningsmoment..... 111 Nm
(82 lb-ft)

A—Deflektor

B—Skrue



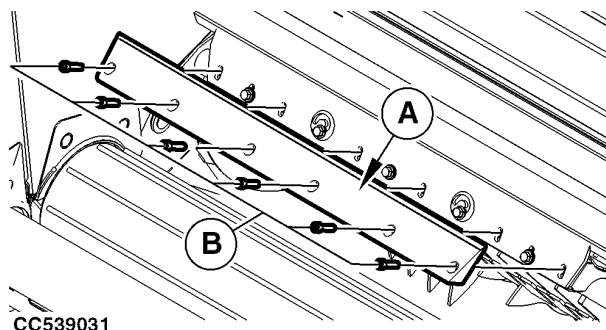
CC539031

ga87848,1687263736773 -74-28JUN23-4/4

Afmontering af skraber til rulle nr. 2

Hvis nettet vikler sig omkring rotoren, eller hvis der samler sig afgrøder oven på skraber, skal skraber afmonteres på følgende måde:

1. Aktivér parkeringsbremsen og/eller sæt transmissionen i PARK, sluk for traktormotoren og tag nøglen ud.
2. Lås lugerne, se Sikker sikring af lugen i afsnittet Sikkerhed.
3. Afmontér skruerne (B).
4. Afmontér deflektoren (A).



CC539031

A—Deflektor

B—Skrue

Fortsættes på næste side

ga87848,1687264271209 -74-27JUN23-1/2

5. Fjern skruerne (A).
6. Afmonter skraberen (C) og excentrikken (B).
7. Opbevar skraberen (C) og excentrikken (B). Se Opbevaring af skraber til rulle nr. 2 i dette afsnit.
8. Montér og tilspænd skruerne (A) til det angivne drejningsmoment:

Specifikation

Deflektorskruer—Drejningsmoment..... 111 Nm
(82 lb-ft)

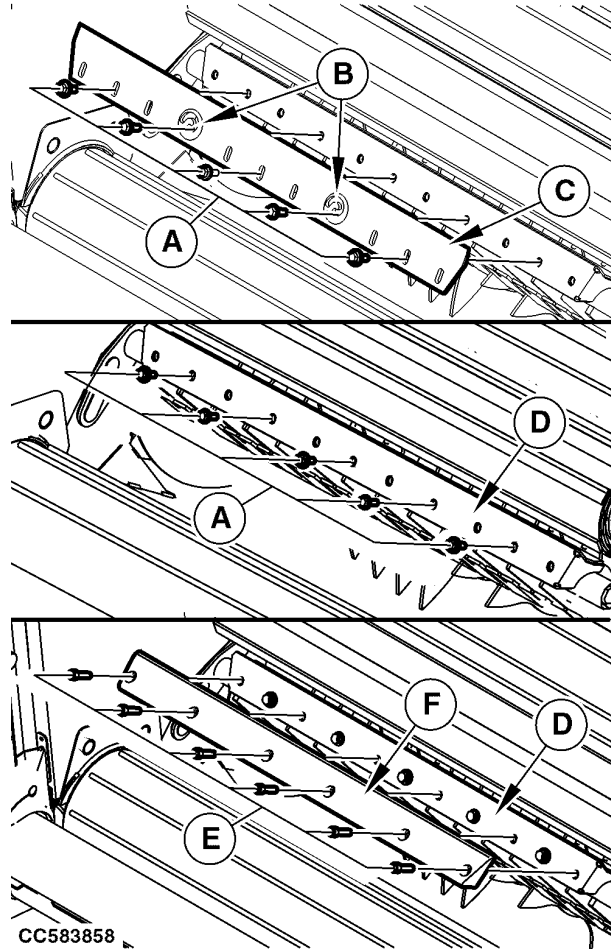
9. Montér deflektoren (F).
10. Montér og tilspænd skruerne (E) til det angivne drejningsmoment:

Specifikation

Deflektorskruer—Drejningsmoment..... 111 Nm
(82 lb-ft)

A—Skrue
B—Excentrisk
C—Skraber

D—Rotorvendealse
E—Skrue
F—Deflektor



CC583858

ga87848,1687264271209 -74-27JUN23-2/2

CC583858 —UN—21JUN23

Opbevaring af skraber til rulle nr. 2

På maskiner, der er udstyret med et garnbindingssystem, skal skraberen (F) opbevares på garnkassen (G).

På maskiner, der ikke er udstyret med et garnbindingssystem, skal skraberen (F) opbevares på frontdækslet (H).

Gør som følger for at tage skraberen ud af opbevaringspositionen:

1. Afmonter møtrikkerne (A).
2. Afmonter skruerne (D).
3. Afmonter skraberen (E) og excentrikken (F).
4. Afmonter skiverne (B).
5. Afmonter skiverne (C).

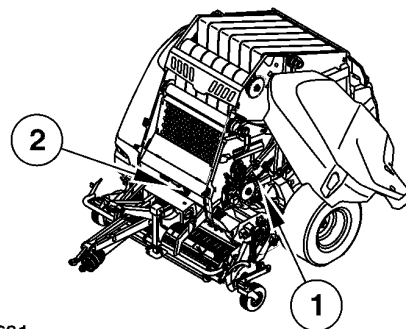
Gør som følger for at opbevare skraberen:

1. Montér skiverne (C).
2. Montér skiverne (B).
3. Montér skraberen (E) og excentrikken (H).
4. Montér skruerne (D).
5. Montér møtrikkerne (A).

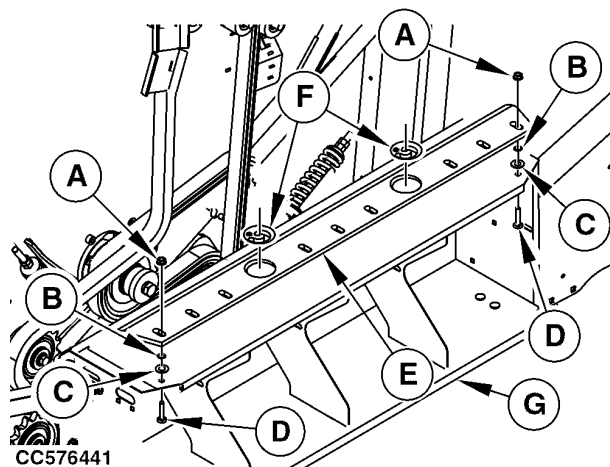
- 1—Opbevaringssted for maskine udstyret med garnbindingssystem
2—Opbevaringssted for maskine, der ikke er udstyret med garnbindingssystem

- A—Møtrik
B—Skive
C—Skive

- D—Skruer
E—Skraber
F—Excentrisk
G—Garnkasse
H—Frontdæksel

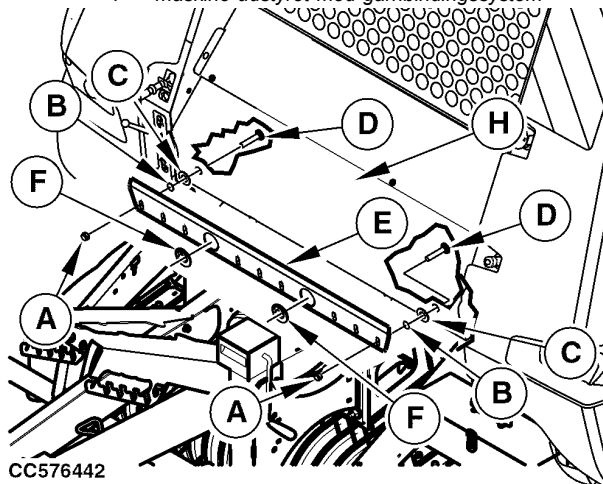


CC398691



CC576441

1 — maskine udstyret med garnbindingssystem



CC576442

2—Maskinen er ikke udstyret med garnbindingssystem

ga87848,1684761744990 -74-27JUN23-1/1

CC398691 —UN—09JAN20

CC576441 —UN—22MAY23

CC576442 —UN—22MAY23

Montering af sejlgarndeflektor til midterste startrulle (nr. 2)

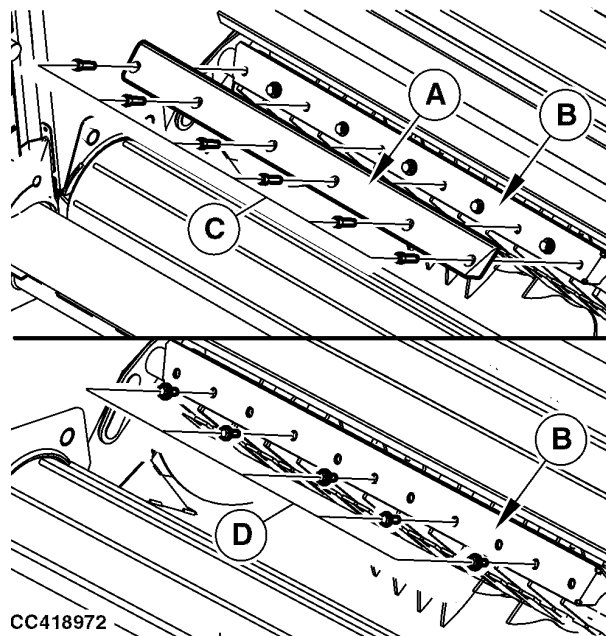
monter sejlgarndeflektoren, hvis sejlgarnet er viklet rundt om spredetallerkenen. Gå frem på følgende måde:

1. Åbn lugen helt, og fastlås den.

⚠ FORSIGTIG: Sørg for, at lugen er låst. Hvis lugen ikke er låst, når denne procedure udføres, kan lugen pludselig lukke og forårsage kvæstelser eller dødsfald.

2. Aktivér parkeringsbremse og/eller sæt transmissionen i PARK, sluk for traktormotoren, og tag tændingsnøglen ud.
3. Åbn venstre dør.
4. Fjern drivkæde til midterste startrulle (nr. 2).
5. Fjern skruer (C).
6. Fjern deflektor (A).
7. Afmonter skruer (D).

BEMÆRK: Fjern skraber, hvis den er monteret.



A—Deflektor
B—Vendevalse på
spredetallerken

C—Skruer
D—Skruer

Fortsættes på næste side

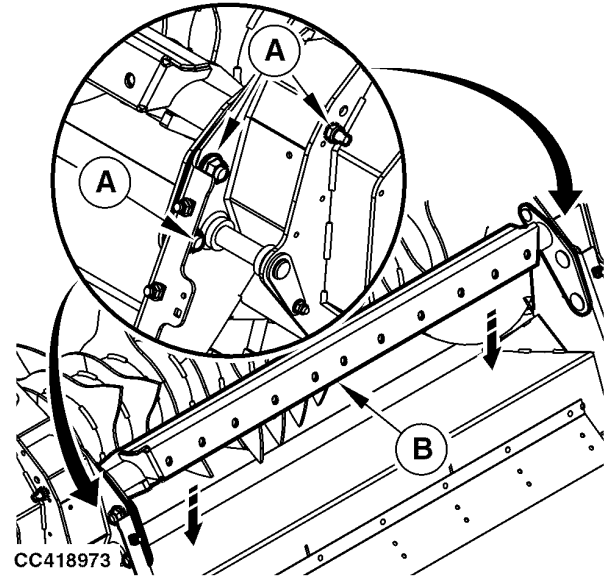
GA87848,0001314 -74-09JUL21-1/4

CC418972 —UN—16DEC20

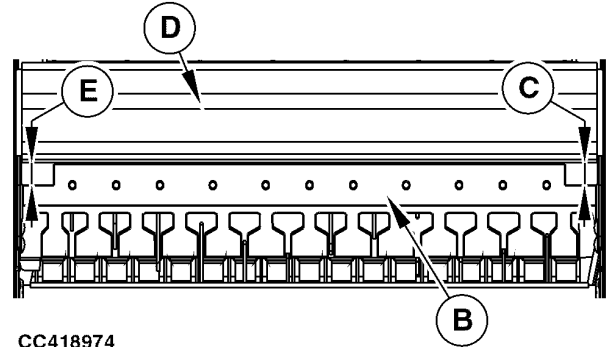
8. Løsn skrue (A).
9. Sænk vendevalse til spredetallerkenen (B) helt ned.
10. Kontrollér, at afstanden (C) og (E) er ens på begge sider af maskinen.
11. Stram skrue (A).

A—Skrue
B—Vendevalse på
spredetallerken
C—Afstand

D—Midterste startrulle (nr. 2)
E—Afstand



V451M, V461M Vendevalse i spredetallerken vist



CC418974

V451M, V461M Vendevalse i spredetallerken vist

Fortsættes på næste side

GA87848,0001314 -74-09JUL21-2/4

CC418973 —UN—16DEC20

CC418974 —UN—16DEC20

12. Montér garndeflektor (A) på vendealse til spredetallerkenen (B).
13. Montér skruer (C), indtil hovedet har kontakt med garndeflektor (A).
14. Brug et redskab til at skubbe og fastholde garndeflektor for at få den maksimalt mulige afstand (E) mellem garndeflektor (A) og midterste startrulle (nr. 2) (D).

Specifikation

Mellemrum mellem
garndeflektor og
midterste—startrulle (nr.

2)..... Maksimalt muligt

15. Stram skruer (C) iht. det foreskrevne drejningsmoment:

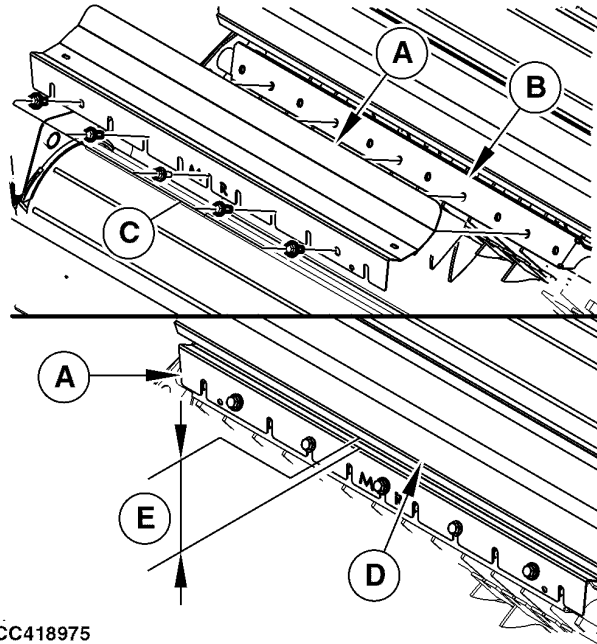
Specifikation

Deflektorskruer—Drej-
ningsmoment..... 111 Nm
(82 lb-ft)

A—Sejlgarndeflektor
B—Vendealse på
spredetallerken
C—Skruer

D—Midterste startrulle (nr. 2)
E—Mellemrum

CC418975



CC418975—UN—16DEC20

GA87848,0001314 -74-09JUL21-3/4

16. Montér deflektor (A).

BEMÆRK: Montér ikke skraberne.

17. Montér og stram skruerne (B) med det angivne drejningsmoment:

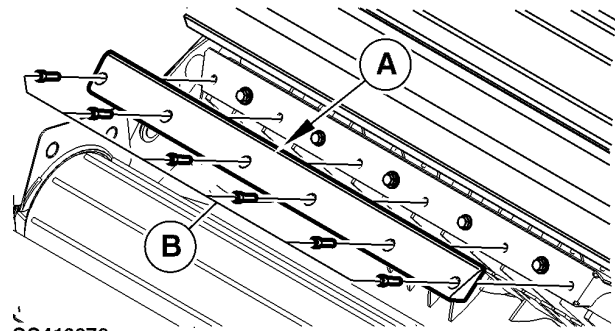
Specifikation

Deflektorskruer—Drej-
ningsmoment..... 111 Nm
(82 lb-ft)

A—Deflektor

B—Skruer

CC418976



CC418976—UN—16DEC20

GA87848,0001314 -74-09JUL21-4/4

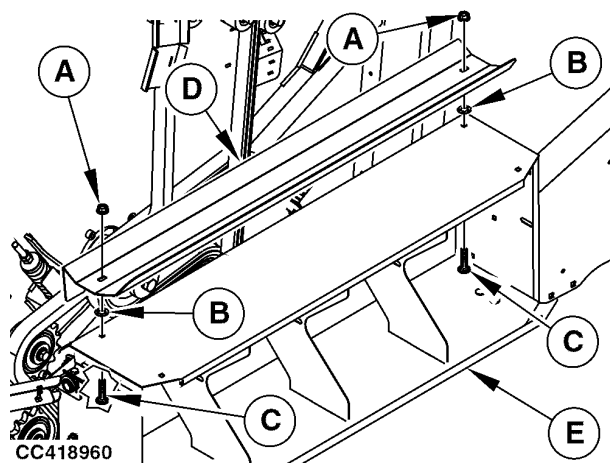
Opbevar garndeflektor til midterste startrulle (nr. 2)

Følg denne procedure, når garndeflektor (D) fjernes fra opbevaring:

1. Fjern møtrikker (A).
2. Fjern skruer (C).
3. Fjern garndeflektor (D).
4. Montér skruer (C) på garnkasse (E).
5. Sæt møtrikker (A) på skruerne (C).

Følg denne procedure, når garndeflektor (D) skal opbevares:

1. Fjern møtrik (A).
2. Fjern skrue (C).
3. Montér skive (B) på garnkasse (D).
4. Montér garndeflektor (D) på garnkasse (E) som vist.
5. Montér skruer (C).
6. Montér møtrikker (A).



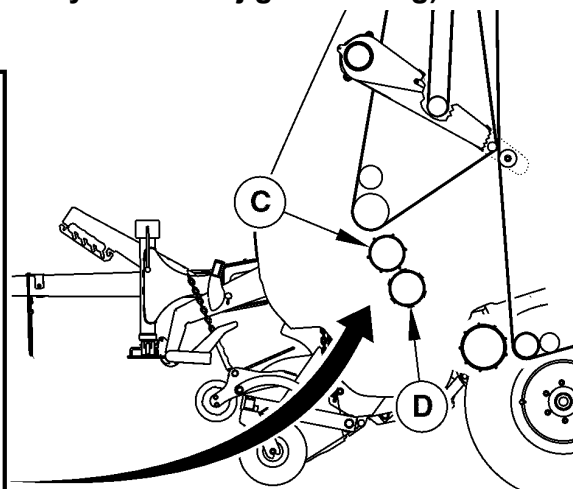
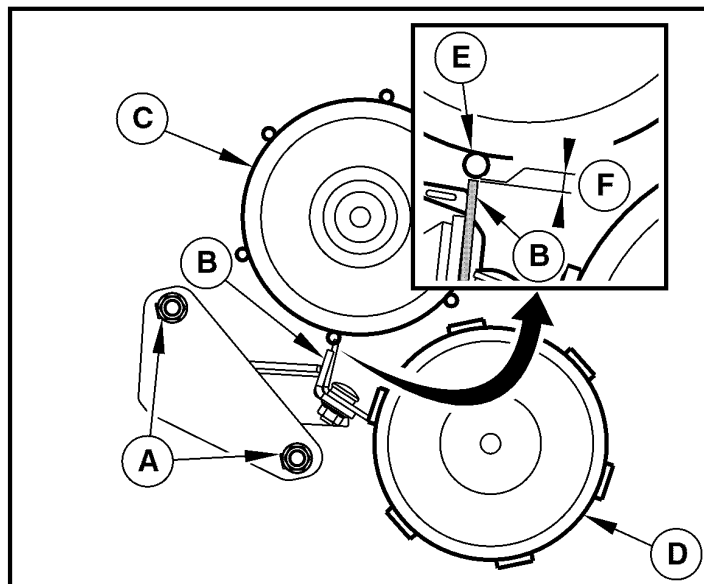
A—Møtrik
B—Skive
C—Skrue

D—Garndeflektor
E—Garnkasse

CC418960 —UN—14DEC20

GA87848,0000F9E -74-07SEP20-1/1

Justér skraber til øverste startrulle (nr. 3) (maskine udstyret med sejl garnbinding)



CC516998 —UN—09JUL21

CC516998

A—Møtrik
B—Skraber
C—Øverste startrulle

D—Nederste startrulle
E—Øvre startrullebjælke

F—Afstand

1. Aktivér parkeringsbremse og/eller placér transmission i PARK. Sluk for traktorens motor, og fjern nøglen.
2. Afmonter startrulledrivkæden. Se Identifikation af ballepresserkæde i dette afsnit for at finde kæden.
3. Sænk opsamlere, og afmonter kæderne. Se Justering af opsamlerstop under Betjening af ballepresseren - Generelle formål.
4. Hvis monteret, afmonter rulleafskærmningspladen.
5. Løsn møtrikkerne (A) på begge sider.
6. Flyt skraberen (B) så tæt som muligt på den øverste startrullebjælke(C), og behold den.
7. Tilspænd møtrikkerne (A).

8. Kontrollér, at afstanden (F) mellem den øverste startrullebjælke (C) og skraberen (B) er inden for specifikationen for hele bredden:

Specifikation

Øvre startrulle-til-skraber—Afstand.....Så tæt som muligt uden kontakt.

9. Drej den øverste startrulle (C) helt for at kontrollere for kontakter. Gå til trin 3 efter behov.
10. Hvis monteret, monteres rulleafskærmningspladen.
11. Monter opsamlerkæder. Se Justering af opsamlerstop under Betjening af ballepresseren - Generelle formål.
12. Monter startrulledrivkæden.

GA87848,0001315 -74-09JUL21-1/1

Justering af skraber ved nederste bagerste bagklaprulle (nr. 9)

Justér skraberens på følgende måde:

1. Kontrollér afstanden (D) i begge ender af skraberen (B). Gå til trin 5, hvis afstanden er i orden, ellers gå til næste trin.
2. Løsn skruerne (C) i begge sider.
3. Flyt skraberens beslag for at få samme afstand (D) i begge ender af skraberen (B).
4. Spænd skruerne (C) i højre side og derefter i venstre side iht. følgende specifikation.

Specifikation

Skruer til beslag på
skraber ved nederste
bagerste bagklaprulle (nr.

9)—Drejningsmoment.....65 Nm
(48 lb-ft)

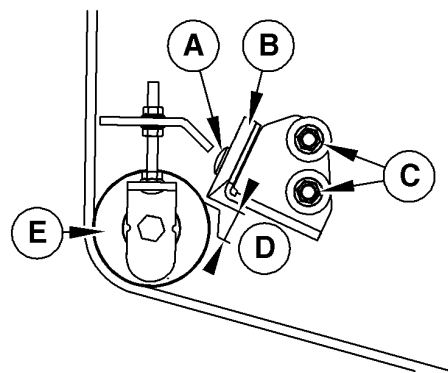
5. Kontrollér, om afstanden (D) er inden for specifikationen, gå om nødvendigt til næste trin for at justere afstanden (D).

Specifikation

Nederste bagerste
bagklaprulle (nr. 9)
skarber-til-rulle (nr.

9)—Afstand.....2-3 mm
(3/32—1/8 in)

6. Løsn skruerne (A).



CC329290

A—Skrue
B—Skraber
C—Skrue

D—Afstand
E—Nederste bagerste
bagklaprulle (nr. 9)

7. Flyt skraberens (B) for at opnå den specifikke afstand (D) mellem skraberens (B) og rullen (E).
8. Spænd skruerne (A) iht. følgende specifikation.

Specifikation

Nederste bagerste
bagklaprulle (nr. 9)
skarber-til-beslag
skrue—Drejningsmo-

ment.....65 Nm
(48 lb-ft)

NB02380,00004D9 -74-31AUG17-1/1

CC329290—UN—05SEP17

Justering af rotorsneglens skraber

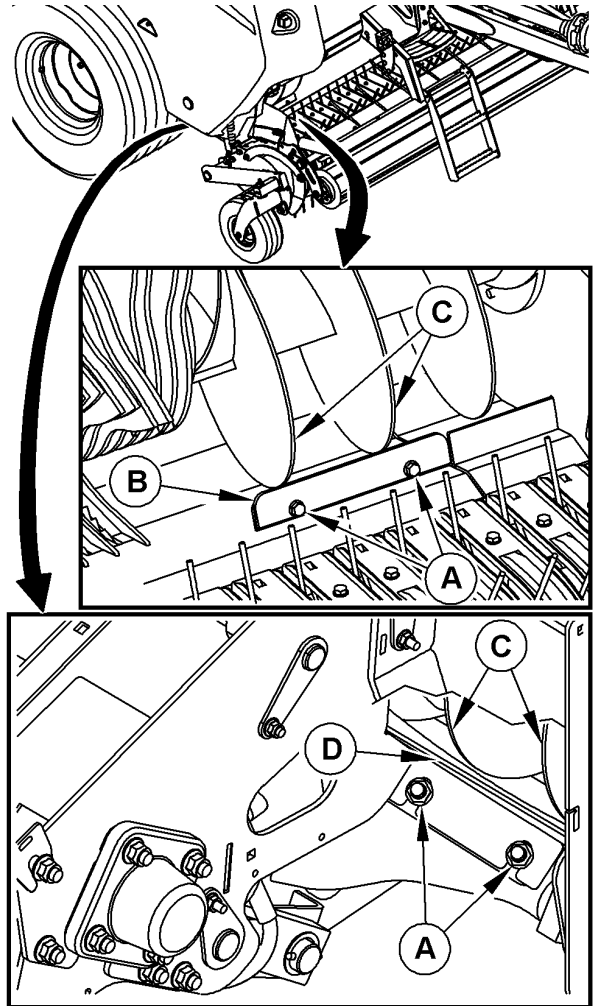
1. Hæv sænkebunden helt op. Se Tag stikket af pickuppen i afsnittet Betjening af ballepresseren.
2. Løsn skrue (A).
3. Placer og hold skraberne (B) og (D) så tæt som muligt på rotorsneglen (C), uden at de berører den.
4. Drej ballepresseren for at kontrollere, at der ikke er berøring mellem rotorsneglen (C) og skraberne (B) og (D).
5. Spænd skrue (A).
6. Gentag proceduren på den anden side.

A—Skrue

B—Forreste skraber på rotorsnegl

C—Rotorsnegl

D—Bagerste skraber på rotorsnegl



CC202090

CC202090 —UN—18APR13

ga87848,1682686214702 -74-31MAY23-1/1

Slibning af netbindingskniv

⚠ FORSIGTIG: Forebyg personskade ved at bære handsker til at håndtere kniven.

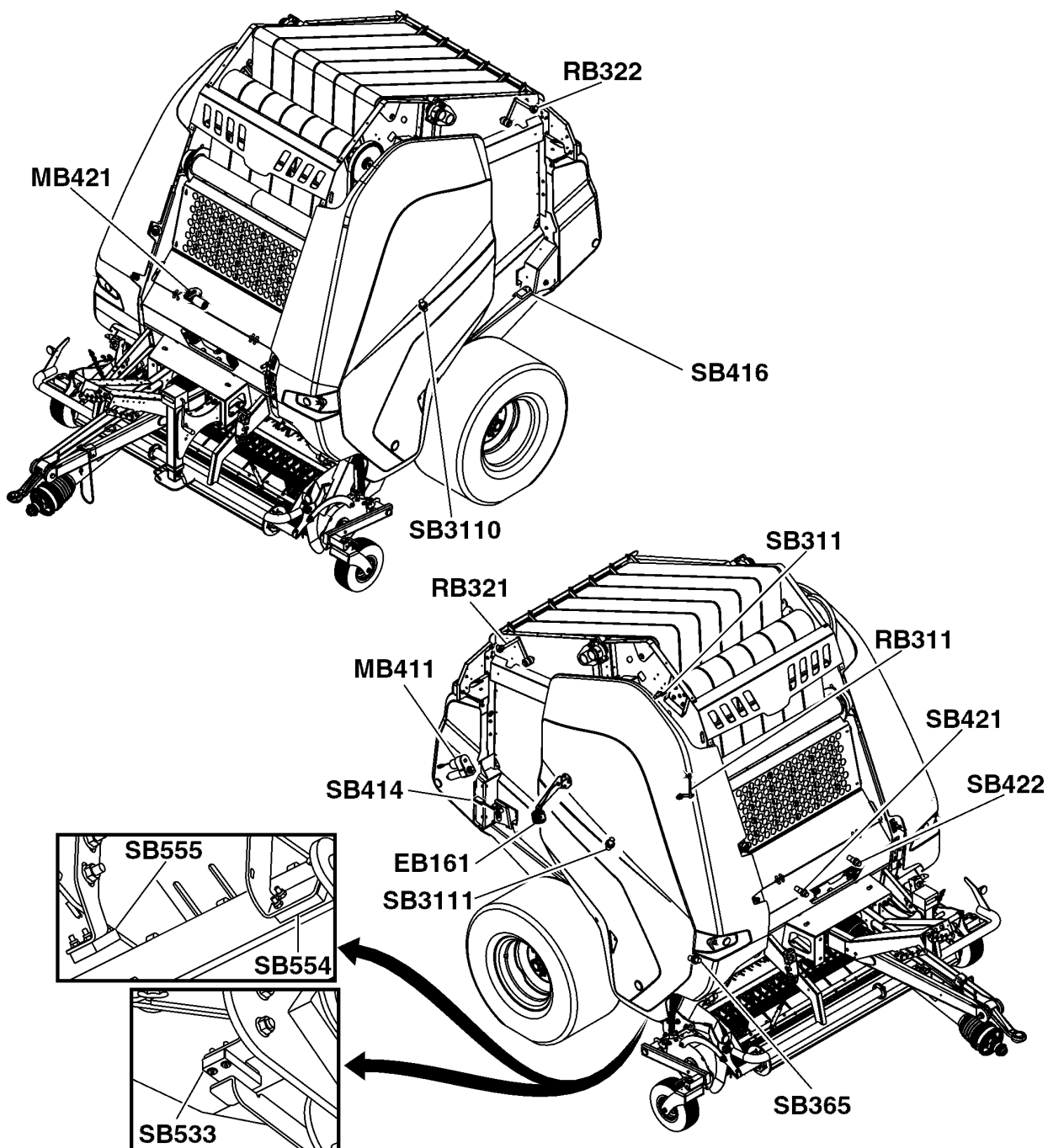
1. Fjern alle urenheder fra den affasede kant.
2. Spænd kniven fast på arbejdsbænk eller bord.
3. Skærp den affasede kant, mens der bibeholdes en 25° vinkel.
4. Den skarpe kant skal holdes inden for 1 mm (0,04 in).



E36336 —UN—18DEC91

ga87848,1680270381989 -74-31MAR23-1/1

Lokalisering af maskinens elektriske komponenter



CC576437

EB161—Kamera til bagluge
 MB411—Netaktuator
 MB421—Drejeaktuator
 RB311—Ballediameterpotentiometer
 RB321—Venstre balleformspontentiometer

RB322—Højre balleformspontentiometer
 SB311—Balleoverstørrelseskontakt
 SB3110—Venstre lugelåsføler
 SB3111—Højre lugelåsføler
 SB365—Føler for ballepresserens rotationshastighed

SB414—Føler til netskæring
 SB416—B-wrap føler (hvis monteret)
 SB421—Venstre garnskiveføler
 SB422—Højre garnskiveføler
 SB533—Faldbundsføler

SB554—Forskærerknivføler
 SB555—Forskærerknivføler

ga87848,1683010497929 -74-23MAY23-1/1

CC576437 —UN—04MAY23

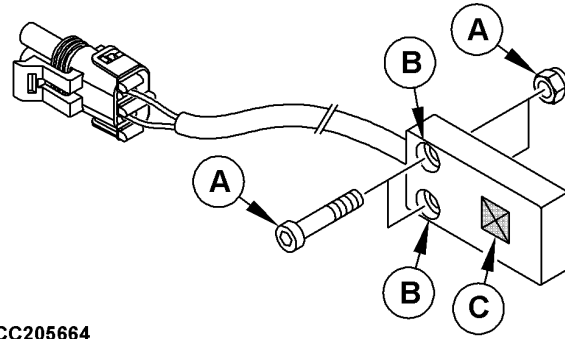
Identifikation af sensorens sporingsområde

For at sikre at sensoren kan udføre en korrekt sporing af målet, skal du kontrollere, at sensorens sporingsområde (C) er korrekt rettet mod målet. Sensorens sporingsområde (C) er kun placeret på samme side som begge afdækninger (B).

Hvis sensoren er blevet udskiftet, eller maskinskrue (A) har været afmonteret, spændes maskinskrue (A) med det foreskrevne tilspændingsmoment:

Specifikation

Skruer—Drejningsmoment..... 1,2-1,8 Nm
(0.9-1.3 lb.-ft.)



CC205664

A—Maskinskrue
B—Afdækning

C—Sensorens sporingsområde

CC205664—UN—10OCT13

NB02380,0000417 -74-24MAY17-1/1

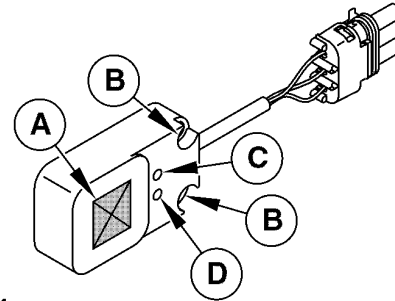
Identificér B-Wrap sensorens sporingsområde (hvis monteret)

For at sikre at sensoren kan udføre en korrekt sporing af målet, skal du kontrollere, at sensorens sporingsområde (A) er korrekt rettet mod målet. Sensorens sporingsområde (A) er kun placeret på samme side som begge udboringer (B). Når installeret, skal sensoren vende imod remmen.

John Deere B-Wrap™-sensoren er udstyret med en orange LED (C) og en grøn LED (D). Grøn LED (D) angiver, at sensor er strømforsynet, og orange LED (C) angiver, at sensoren registrerer målet.

A—B-Wrap sensorens
sporingsområde
B—Udboringer

C—Orange LED
D—Grøn LED



CC230304

CC230304—UN—19FEB16

John Deere B-Wrap er et varemærke tilhørende Tama Plastic Industry

TL81334,00003B5 -74-28JUN18-1/1

Justering af garnskivefølere SB421 og SB422

1. Hæv støvskærmen for at få adgang.
2. Justér møtrik (A) for at opnå den foreskrevne afstand (B) mellem bindegarnstalje (C) og beslag (D).

Specifikation

Garnskive-til-
beslag—Afstand (B).....40—42 mm
(1-9/16 — 1-21/32 in)

3. Drej garntaljen (C), indtil magneten (F) står over for sensoren (E).
4. Løsn låsemøtrikkerne (H) og flyt derefter sensoren (E) for at få den foreskrevne afstand (G).

Specifikation

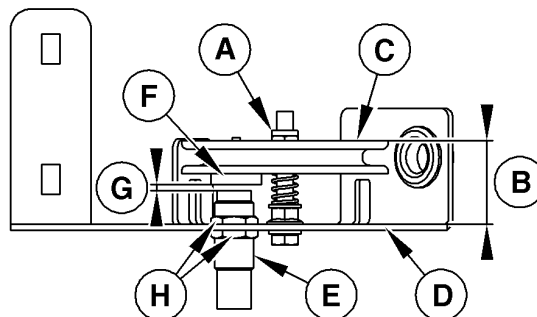
Sensor-til-
magnet—Afstand (G).....2—4 mm
(5/64—10/64 in)

5. Stram låsemøtrikkerne (H) iht. følgende specifikation:

Specifikation

Låsemøtrikker—Drej-
ningsmoment.....2 Nm
(1,5 lb-ft)

6. Drej garntaljen (F) adskillige gange for at kontrollere, at der ikke er berøring mellem talje (F) og beslag (G).



CC1035274

A—Møtrik
B—Afstand
C—Bindegarnstalje
D—Beslag

E—Sensor
F—Magnet
G—Afstand
H—Låsemøtrikker

7. Gentag i modsatte side.

8. Kontrollér på kontrolpanelet, at sensoren virker. Se Kontrol af sensorer og kontakter i afsnittet Service Anvendelse af ballepresseren.

TL81334,000069B -74-28MAY19-1/1

CC1035274—UN—10FEB12

Justering af sænkebundsensoren SB533

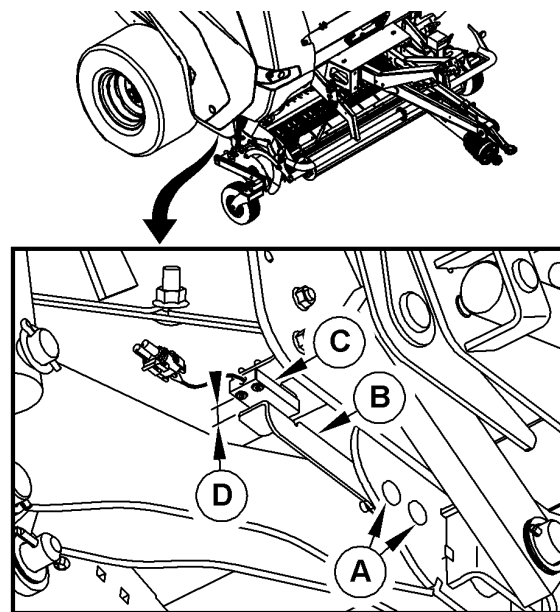
Gulvsænkesensoren (C) justeres således:

1. Hæv sænkebunden helt op.
2. Aktivér traktorens parkeringsbremse, sæt transmissionen i PARK-stilling, stop traktorens motor, og tag nøglen ud.
3. Kontrollér at sensoren (C) er korrekt monteret. Se Identifikation af sensorens sporingsområde i dette afsnit.
4. Løsn maskinskrue (A).
5. Placer og fasthold målet (B) for at opnå den foreskrevne afstand (D) mellem sensoren (C) og målet (B).

Specifikation

Sensor-til-mål—Afstand.....0,5-2 mm
(1/64—3/32 in)

6. Spænd boltene (A).
7. Kontrollér på kontrolpanelet, at sensoren virker. Se Kontrol af sensorer og kontakter i afsnittet Service Anvendelse af ballepresseren.



CC330695

A—Maskinskrue
B—Målepunkt

C—Føler til faldbund
D—Afstand

TL81334,000069C -74-28MAY19-1/1

CC330695—UN—22SEP17

Juster følerne SB554 og SB555 til cylinder til forskærer

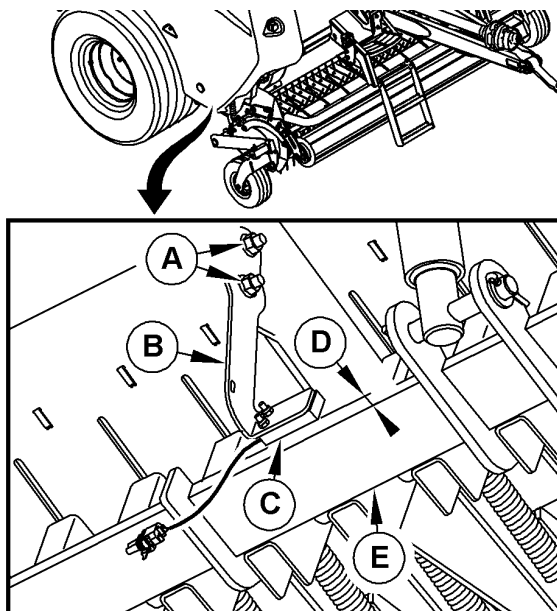
Sensor til forsnitterknivsæt 1 (ballepresser med forsnitter, 13 eller 25 knive):

1. Aktivering af forskærerknive. Se Funktion til indkøring eller aktivering af forskærerknive i afsnittet Betjening af ballepresserapplikation.
2. Aktivér traktorens parkeringsbremse, sæt transmissionen i PARK, sluk traktormotoren og tag nøglen ud.
3. Luk forsnitterknivenes spærreventiler. Se Udskiftning af forsnitterknive i dette afsnit.
4. Kontrollér at sensoren (C) er korrekt monteret. Se Identifikation af sensorens sporingsområde i dette afsnit.
5. Løsn maskinskruer (A).
6. Placér og fasthold sensorholderen (B) så der fås den foreskrevne afstand (D) mellem sensoren (C) og bjælken (E).

Specifikation

Sensor til
bjælke—Afstand..... 0,5-2 mm
(1/32-3/32 in)

7. Spænd maskinskruerne fast igen (A).
8. Kontrollér på kontrolpanelet, at sensoren virker. Se Test af følere og kontakter i afsnittet Serviceeftersyn af ballepresserapplikation.



CC205234

Forsnitterknivsæt 1 med 13 knive

A—Maskinskrue
B—Følerbeslag
C—Forskærerknivføler (sæt 1)

D—Afstand
E—Valgbjælke til
forskærerkniv

CC205234 —UN—10OCT13

Fortsættes på næste side

ga87848,1682412164764 -74-25APR23-1/2

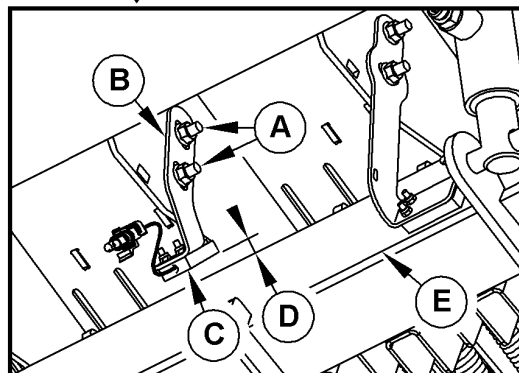
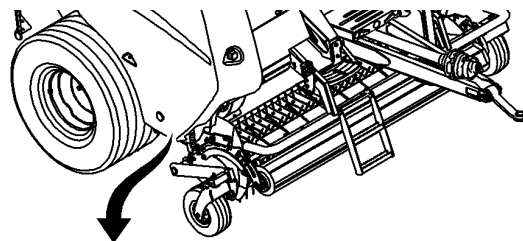
Sensor til forsnitterknivsæt 2 (ballepresser med forsnitter, kun 25 knive):

1. Aktivering af forskærerknive. Se Funktion til indkøring eller aktivering af forskærerknive i afsnittet Betjening af ballepresserapplikation.
2. Aktivér traktorens parkeringsbremse, sæt transmissionen i PARK, sluk traktormotoren og tag nøglen ud.
3. Luk forsnitterknivenes spærreventiler. Se Udskiftning af forsnitterknive i dette afsnit.
4. Kontrollér at sensoren (C) er korrekt monteret. Se Identifikation af sensorens sporingsområde i dette afsnit.
5. Løsn maskinskruer (A).
6. Placer og fasthold sensorbeslaget (B) for at opnå den foreskrevne afstand (D) mellem sensoren (C) og røret (E).

Specifikation

Sensor til rør—Afstand..... 0,5-2 mm
(1/32-3/32 in)

7. Spænd maskinskruerne fast igen (A).
8. Kontrollér på kontrolpanelet, at sensoren virker. Se Test af følere og kontakter i afsnittet Serviceeftersyn af ballepresserapplikation.



CC205235

Forsnitterknivsæt 2 med 25 knive

A—Maskinskrue

B—Følerbeslag

C—Forskærerknivføler (sæt 2)

D—Afstand

E—Rør til valg af forskærerkniv

ga87848,1682412164764 -74-25APR23-2/2

CC205235—UN—10OCT13

Justér presserens rotationshastighedssensor SB365

1. Roter ballepresseren manuelt, indtil gearet (A) står i den viste position. Se Sikker servicering af maskinen i afsnittet Sikkerhed.
2. Løsn møtrikkerne (B), og flyt sensoren (C) for at få den foreskrevne afstand (D).

Specifikation

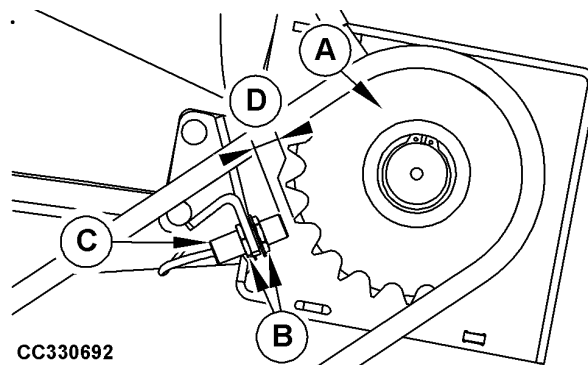
Føler til tandhjul—Afstand..... 2-4 mm
(5/64-10/64 in)

3. Kontrollér, at sensorens (C) midterlinje flugter med gearets (A) midterlinje.
4. Stram låsemøtrikkerne (B) iht. følgende specifikation:

Specifikation

Låsemøtrikker—Drejningsmoment..... 23 Nm
(17 lb-ft)

5. Drej ballepresseren flere gange for at kontrollere, at der ikke er berøring mellem sensor (C) og gear (A).



CC330692

A—Gear
B—LåsemøtrikC—Føler for ballepresserens
rotationshastighed
D—Afstand

6. Kontrollér på kontrolpanelet, at sensoren virker. Se Test af følere og kontakter i afsnittet Serviceeftersyn af ballepresserapplikation.

ga87848,1684839459837 -74-23MAY23-1/1

CC330692—UN—08SEP17

Justering af bagklaplås

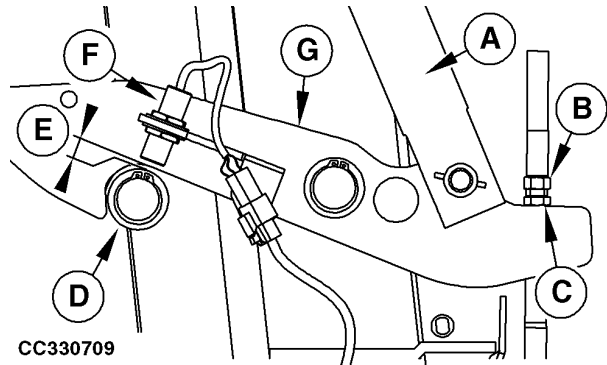
VIGTIGT: For at undgå at bagklappen åbnes, når ballepresseren kører, skal man justere låsen (G) korrekt.

1. Luk bagklappen helt. Bagklappens hydraulikcylindre skal være kørt helt ind.
2. Fjern om nødvendigt netrulle- og/ eller bindegarnsnøglerummet for at give adgang.
3. Kontrollér, at afstanden (E) er inden for specifikationen. Fortsæt som følger, hvis nødvendigt.

Specifikation

Bagklaplås til bagklaplås-
bøsning—Afstand..... 1—2 mm
(3/64—5/64 in)

4. Løsn kontramøtrikken (B).
5. Justér møtrikken (C) for at opnå den angivne afstand (E).
6. Spænd kontramøtrikken (B).
7. Kontrollér, at bagklaplåsens sensor er justeret korrekt. Se Justering af bagklaplåsens sensorer SB3310 og SB3311 i dette afsnit.



A—Bagklapcylinder
B—Kontramøtrik
C—Møtrik
D—Bagklaplås bøsning

E—Afstand
F—Sensor
G—Bagklaplås

8. Gentag i modsatte side.
9. Montér netrulle- og/eller bindgarnnøglerummet, hvis afmonteret.

GA87848,00006E7 -74-28JUN18-1/1

Justering af bagklaplåsens sensorer SB3310 og SB3311

1. Luk bagklappen helt. Bagklappens hydraulikcylindre skal være kørt helt ind.
2. Fjern om nødvendigt netrulle- og/ eller bindegarnsnøglerummet for at give adgang.
3. Kontrollér at bagklappen er korrekt låst. Justér om nødvendigt bagklaplåsen. Se Identifikation af sensorens sporingsområde i dette afsnit.
4. Løsn låsemøtrikkerne (A), og flyt sensoren (D) for at få den foreskrevne afstand (F).

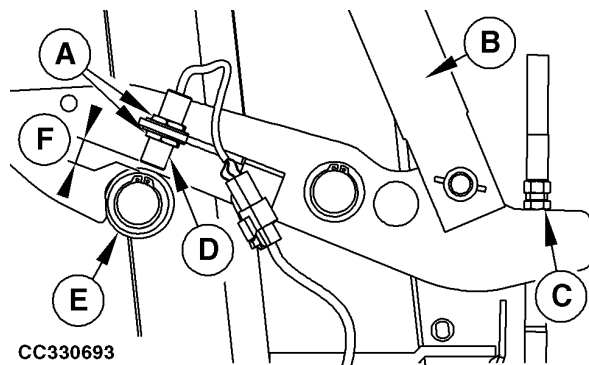
Specifikation

Sensor-til-
bøsning—Afstand..... 1-2 mm
(3/64-5/64 in)

5. Kontrollér, at sensorens midterlinje (D) er rettet ind efter bøsning (E).
6. Spænd låsemøtrikkerne (A) iht. følgende specifikation:

Specifikation

Låsemøtrikker—Drej-
ningsmoment.....23 Nm
(17 lb-ft)



A—Låsemøtrik
B—Lugecylinder
C—Justeringskrue

D—Føler
E—Bøsning til lugelås
F—Afstand

7. Gentag proceduren i den modsatte side.
8. Kontrollér på kontrolpanelet, om sensorerne virker. Se Test af følere og kontakter i afsnittet Serviceeftersyn af ballepresserapplikation.
9. Hvis netrullen og/eller garnkuglernes rum er afmonteret, skal du genmontere dem.

ga87848,1683287204613 -74-05MAY23-1/1

Justering af føler til netskæring SB414

1. Fjern netbindingsskærmen for at få adgang.
2. Løsn møtrikkerne (B), og flyt derefter sensoren (C) for at få den foreskrevne afstand (A).

Specifikation

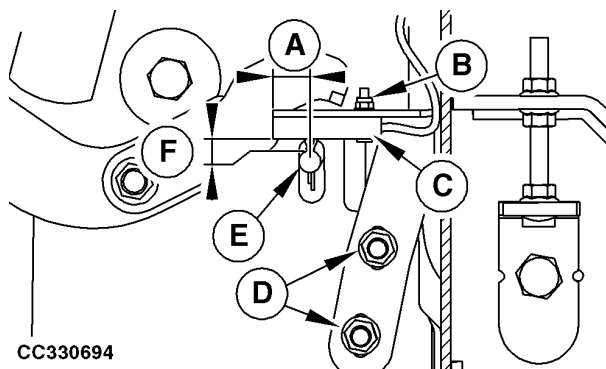
Sensor til netbindings-
stang—Afstand..... 15-19 mm
(19/32—3/4 in)

3. Spænd møtrikkerne (B).
4. Løsn møtrikkerne (D), og flyt derefter sensoren (C) for at få den foreskrevne afstand (F).

Specifikation

Sensor til netbindings-
stang—Afstand..... 0,5-2 mm
(1/64—3/32 in)

5. Spænd møtrikkerne (D).
6. Kontrollér på kontrolpanelet, at sensoren virker. Se Kontrol af sensorer og kontakter i afsnittet Service Anvendelse af ballepresseren.



A—Afstand
B—Møtrik
C—Netskæresensor

D—Møtrik
E—Stang til netbinding
F—Afstand

7. Montér netbindingsskærmen.

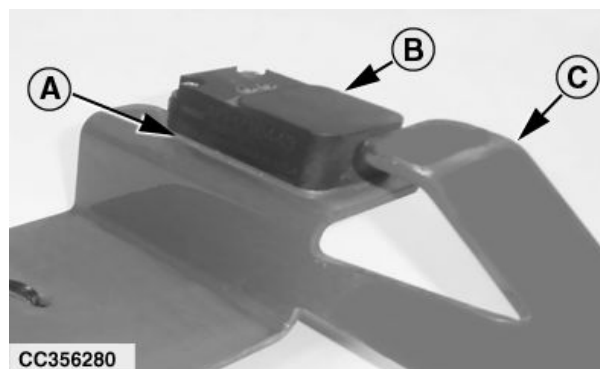
TL81334,0000698 -74-28MAY19-1/1

Justering af B-Wrap sensor SB416 (hvis monteret)

Sensor (B) er monteret på beslag (C) ved hjælp af skruer og afstandsskiver (A). Når installeret skal sensoren (B) vende imod remmen.

A—Afstandsskive
B—Sensor

C—Beslag



TL81334,00003B7 -74-02AUG18-1/2

Afstand (C) mellem det øverste af sensor (B) og rem (A) skal være indenfor specifikationen:

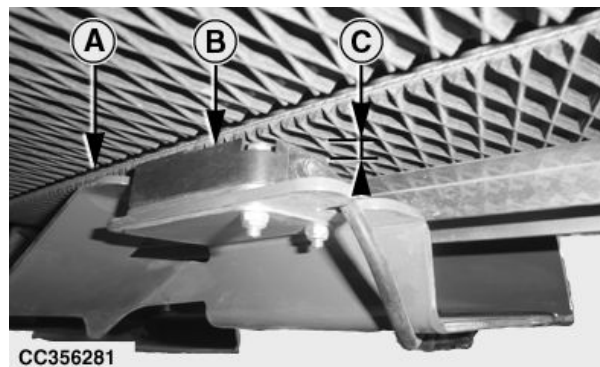
Specifikation

Sensor til rem—Afstand..... 4—8 mm (0,16—0,31 in)

Tilføj eller fjern afstandsskiver mellem sensor (B) og beslaget efter behov, for at opnå den angivne afstand.

A—Rem
B—Sensor

C—Afstand



TL81334,00003B7 -74-02AUG18-2/2

Justér balleafleggerrampens sensor SB343

1. Løsn låsemøtrikkerne (A).
2. Skub føleren (B), indtil den angivne afstand (C) er nået.

Specifikation

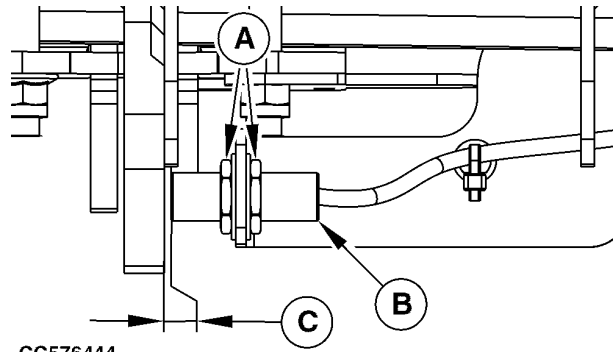
Føler til mål—Afstand..... 1,5-3,5 mm
(1/16-1/8 in)

3. Tilspænd låsemøtrikkerne (A) til følgende specifikation:

Specifikation

Låsemøtrikker—Drej-
ningsmoment.....23 Nm
(17 lb-ft)

4. Kontrollér på kontrolpanelet, at sensoren virker. Se Test af følere og kontakter i afsnittet Servicing af ballepresserapplikation.



CC576444

A—Låsemøtrik
B—Føler til rampe til rundballer

C—Afstand

ga87848,1684845442118 -74-23MAY23-1/1

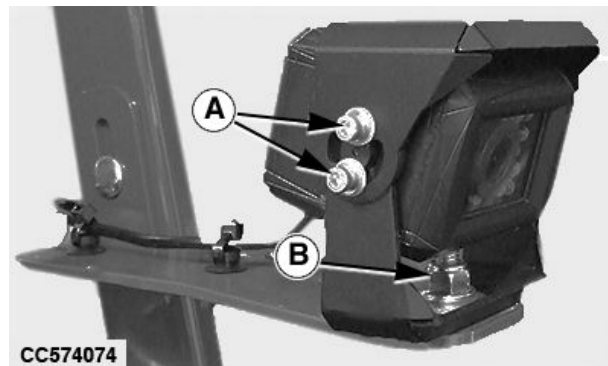
CC576444 —UN—23MAY23

Justering af kameraets retning EB161

1. Løsgør skruerne (B) og (A) i begge sider.
2. Juster kameraets retning.
3. Tilspænd skruerne (B) og (A) på begge sider.

A—Skruer

B—Skruer



CC574074

ga87848,1682080626799 -74-21APR23-1/1

CC574074 —UN—19APR23

Justeringsliste for garnbindingssystem

Følgende justeringer skal gennemføres, når der er problemer med garnbinding under markarbejdet.

- Justering af sejlgarssystemets arms position.
- Juster sejlgarssystemets aktuator position.
- Justering af garnspændingspladens klemme.
- Justering af garnspændingsplade.
- Justering af remskivens skraber.
- Udskiftning af bindingssystemets kniv.
- Juster garnets snitlængde.
- Kalibrering af bindeaktuator til garn: se Kalibrer garnbindingsaktuatoren MB421 i afsnittet Servicing af ballepresserprogrammet.

GA87848,0000FA2 -74-10SEP20-1/1

Juster garnarmspositionen (garnarmsrør)

1. Åbn garnbindingsskærmen (A).
2. Med garnarm (E) og (G) kørt ind skal man kontrollere, om afstanden (F) er inden for specifikationen.

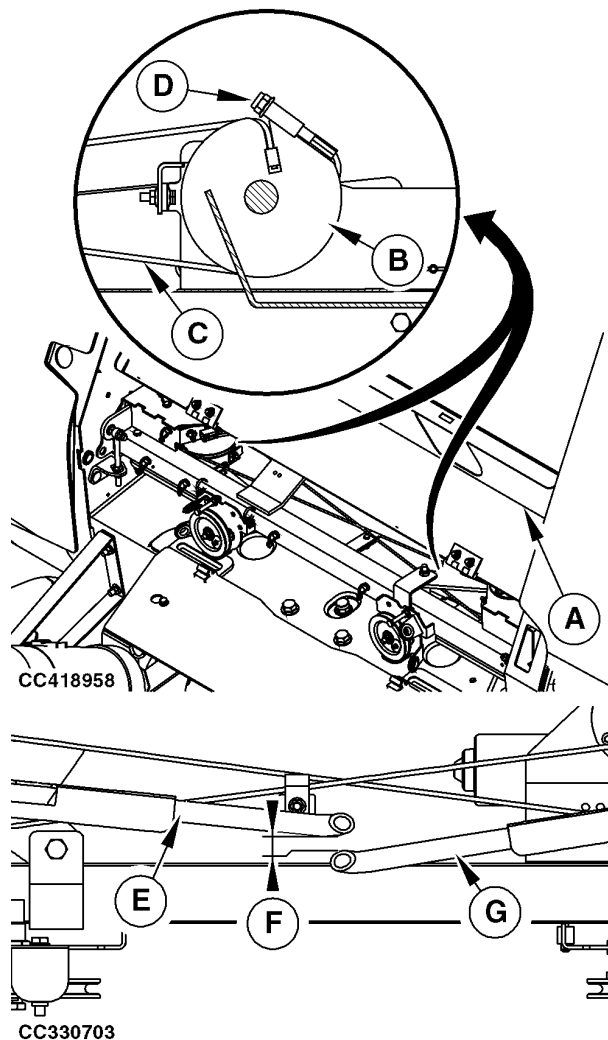
Specifikation

Venstre garnarm til højre
garnarm—Afstand.....10—14 mm
(25/64—35/64 in)

- Hvis OK, gå til trin 5
 - Hvis det ikke er korrekt, skal du fortsætte til næste trin
3. • Hvis afstanden (E) er mindre end specifikationen, skal du fortsætte på følgende måde.
 - a. Løsn møtrikken (D) i højre side.
 - b. Stram møtrikken (D) i venstre side for at justere afstanden (F).
 - c. Spænd møtrikken (D) i højre side.
 - Hvis afstanden (F) er større end specifikationen, skal du fortsætte på følgende måde.
 - a. Løsn møtrikken (D) i venstre side.
 - b. Stram møtrikken (D) i højre side for at justere afstanden (F).
 - c. Spænd møtrik (D) på venstre side.
 4. Kontrollér, at afstanden (F) er inden for specifikationen.
 - Hvis det er OK, fortsættes til næste trin
 - Hvis IKKE OK, gå da til trin 2

A—Dæksel til garnbinding
B—Remskive
C—Kabel
D—Møtrik

E—Højre arm
F—Afstand
G—Venstre arm



CC418958 —UN—14DEC20

CC330703 —UN—22SEP17

Fortsættes på næste side

GA87848,0001077 -74-23DEC20-1/3

5. Kør garnarmen (F) helt ud.
6. Kontrollér, at afstanden (E) er inden for specifikationen:

Specifikation

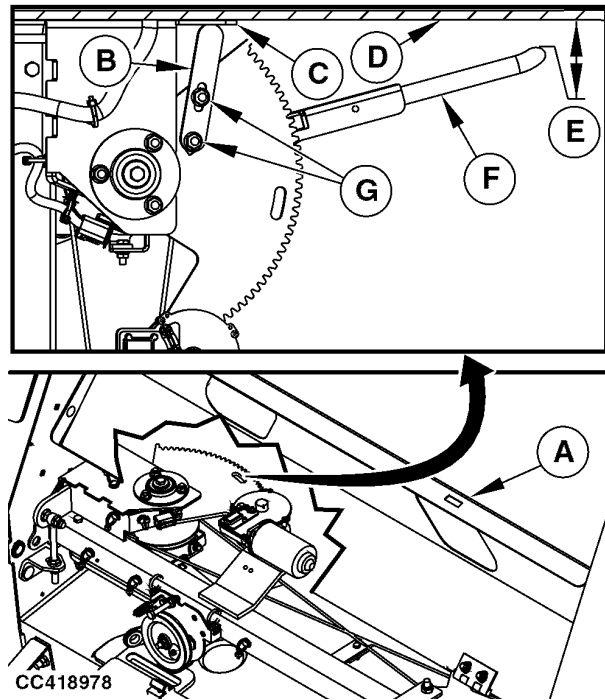
Garnarm-til-ballekammerramme—Afstand.....25—35 mm
(1—1-3/8 in)

- Hvis OK: Gå til trin 10.
- Hvis ikke OK: Fortsæt til næste trin.

7. Løsn møtrikkerne (G).
8. Kør garnarmen ind eller ud for at få den specificerede afstand (E).
9. Flyt stoppet (B), indtil der er kontakt med beslaget (C).
10. Spænd møtrikkerne (G).
11. Kalibrer sejlarnsmotoren. Se Kalibrer garnbindingsaktuatoren MB421 i afsnittet Servicing af ballepresserprogrammet.

A—Dæksel til garnbinding
B—Stop
C—Garnbindingsbeslag
D—Ballekammerramme

E—Afstand
F—Garnarm
G—Møtrik



CC418978

CC418978 —UN—16DEC20

GA87848,0001077 -74-23DEC20-2/3

12. Kontrollér, at armen (B) er så tæt som muligt på den øverste startrulle (nr. 3) (C) dog uden at berøre den.

Specifikation

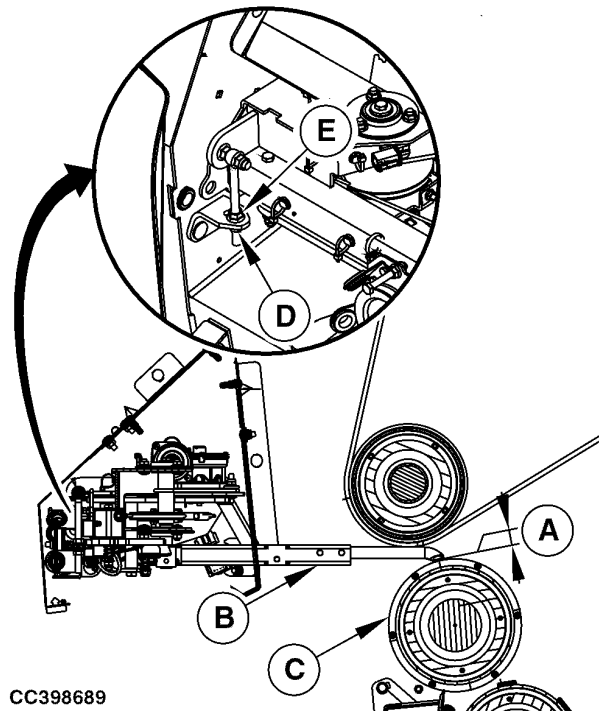
Garnarm til øverste startrulle (nr. 3)—Afstand.....Så tæt som muligt uden kontakt

13. Hvis afstanden (A) ikke er inden for specifikationen, skal du fortsætte som følger på begge sider af garnbindingssystemet:

- Sådan øges afstanden:
 - a. Løsn skruen (E).
 - b. Spænd skrue (D).
 - c. Spænd skrue (E).
- Sådan mindsker du afstanden:
 - a. Løsn skruen (D).
 - b. Spænd skrue (E).
 - c. Spænd skrue (D).

A—Afstand
B—Garnarm
C—Øverste startrulle (nr. 3)

D—Møtrik
E—Møtrik



CC398689

CC398689 —UN—16JAN20

GA87848,0001077 -74-23DEC20-3/3

Justér garnarmspositionen (justerbare arme)

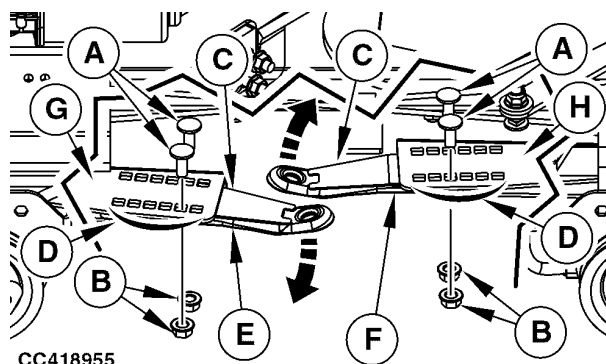
1. Åbn lugen, og fastlås den.
2. Aktivér parkeringsbremsen og/eller sæt transmissionen i PARK, sluk for traktorens motor og tag tændingsnøglen ud.
3. Åbn garnbindingsskærmen.
4. Afmonter møtrikkerne (B).
5. Fjern skruerne (A).
6. Justér, så hullerne på fjederpladerne (C) og garnarmsforlængerne (E) og (F) sidder rigtigt i forhold til de ønskede huller (D) på garnarmene (G) og (H).

BEMÆRK: Fabriksindstilling vist på illustrationen:

- Højre garnarm (G): 2. hul fra armenden som vist.
- Venstre garnarm (H): 3. hul fra armenden som vist.

7. Montér skruerne (A) og møtrikkerne (B).

8. Træk garnarmsforlængeren (E), og stram møtrikken (B).



A—Skrue
B—Møtrik
C—Fjederplade
D—Hul

E—Garnarmsforlænger
F—Garnarmsforlænger
G—Højre garnarm
H—Venstre garnarm

9. Skub garnarmsforlænger (F), og stram møtrikken (B).

GA87848,0001078 -74-23DEC20-1/4

10. Forlæng garnarmene helt med monitoren.

11. Kontrollér, at afstanden (A) er inden for specifikationen:

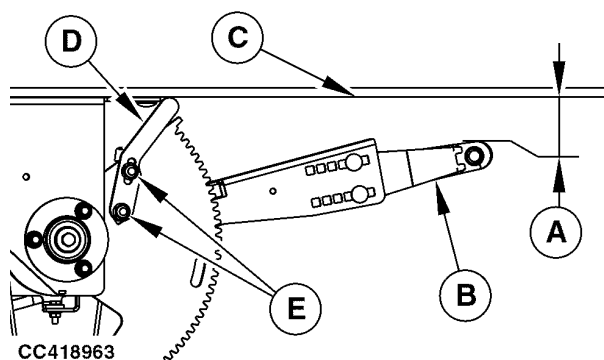
Specifikation

Højre garnarm til ballekammerramme—Afstand.....25—35 mm
(1—1-3/8 in)

- Hvis OK: Gå til trin 15.
- Hvis ikke OK: Fortsæt til næste trin.

12. Justér afstanden (A) på følgende måde:

- a. Løsn møtrikkerne (E).
- b. Kør garnarmen (B) ind eller ud for at opnå den specificerede afstand (A).
- c. Flyt stoppet (D), så det berører ballekammerrammen (C).
- d. Spænd møtrikkerne (E).



A—Afstand
B—Garnarm
C—Ballekammerramme

D—Stop
E—Møtrik

Fortsættes på næste side

GA87848,0001078 -74-23DEC20-2/4

13. Mål afstanden (B).

BEMÆRK: Afstanden (B) afhænger af afstanden (A).

14. Kontrollér, at afstanden (B) er inden for 0—15 mm i forhold til afstanden (A).

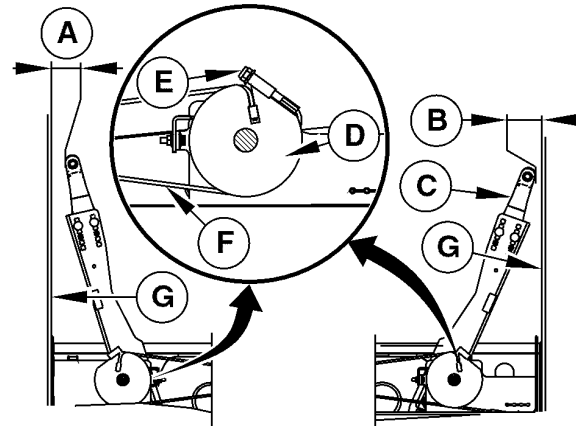
Eksempel på afstanden (B) i forhold til afstanden (A)	
Afstand (A)	Afstand (B)
25 mm	10—25 mm
30 mm	15—30 mm
35 mm	20—35 mm

- Hvis OK: Gå til trin 18.
- Hvis ikke OK: Fortsæt til næste trin.

15. Justér afstanden (B) på følgende måde:

- Hvis afstanden (B) er mindre end specifikationen, skal du fortsætte på følgende måde.
 1. Løsn møtrikken (E) i højre side.
 2. Stram møtrikken (E) i venstre side for at justere afstanden (B).
 3. Stram møtrikken (E) i højre side.
- Hvis afstanden (B) er større end specifikationen, skal du fortsætte på følgende måde.
 1. Løsn møtrikken (E) i venstre side.
 2. Stram møtrikken (E) i højre side for at justere afstanden (B).
 3. Stram møtrikken (E) i venstre side.

16. Kontrollér, at garnarmene ikke overlapper hinanden i løbet af bindingscyklussen.



CC418964

CC418964—UN—14DEC20

A—Afstand
B—Afstand
C—Garnarm
D—Remskive

E—Møtrik
F—Kabel
G—Ballekammerramme

BEMÆRK: Især ved afslutningen af cyklussen.

- Hvis OK: Fortsæt til næste trin.
- Hvis ikke OK: Forøg afstanden (B). Gå til trin 15.

17. Kalibrer sejl garnsmotoren. Se Kalibrer garnbindingsaktuatoren MB421 i afsnittet Servicering af ballepresserprogrammet.

Fortsættes på næste side

GA87848,0001078 -74-23DEC20-3/4

18. Kontrollér, at armen (B) er så tæt som muligt på den øverste startrulle (nr. 3) (C) dog uden at berøre den.

Specifikation

Garnarm til øverste

startrulle (nr.

3)—Afstand..... Så tæt som muligt uden kontakt

19. Hvis afstanden (A) ikke er inden for specifikationen, skal du fortsætte som følger på begge sider af garnbindingssystemet:

- Sådan øges afstanden (A):
 - a. Løsn skruen (E).
 - b. Spænd skrue (D).
 - c. Spænd skrue (E).
- Sådan mindskes afstanden (A):
 - a. Løsn skruen (D).
 - b. Spænd skrue (E).
 - c. Spænd skrue (D).

20. Luk dæksel til garnbinding (A).

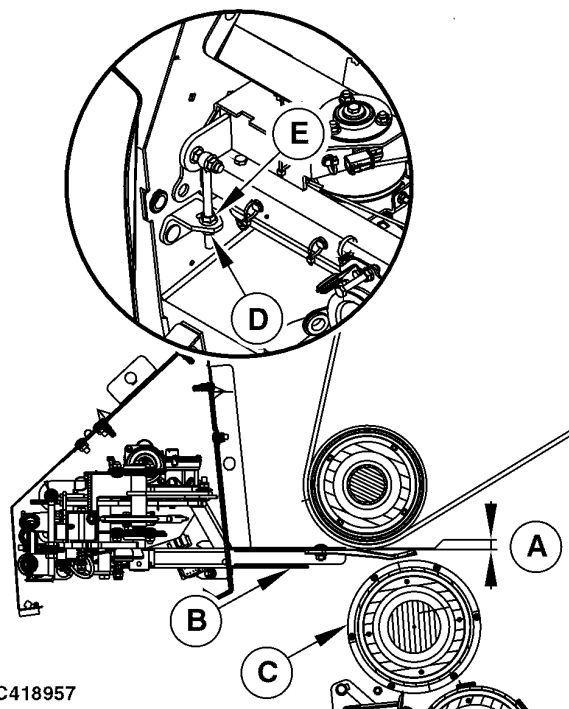
A—Afstand

B—Garnarm

C—Øverste startrulle (nr. 3)

D—Møtrik

E—Møtrik



CC418957

GA87848,0001078 -74-23DEC20-4/4

CC418957 —UN—14DEC20

Justér garnbindingsaktuatorens position

1. Åbn garnbindingsskærm (A).
2. Kontrollér, om skrue (E) er strammet med det anførte drejningsmoment.

Specifikation

Skrue til garnbindingskædetandhjul—Drejningsmoment..... 2—4 Nm
(1,5—3 lb-ft)

Spænd om nødvendigt skruen (E) med det anførte tilspændingsmoment.

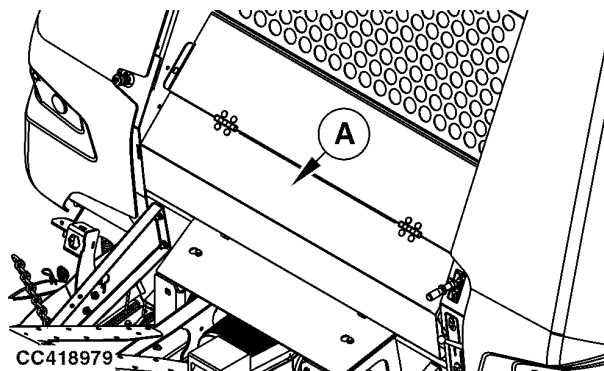
3. Løsn skruen (C).
4. Skub drejeaktuatoren (F), indtil kædetandhjulets tand (B) er i kontakt med nederste tand (D).
5. Stram skruen (C) med det anførte drejningsmoment.

Specifikation

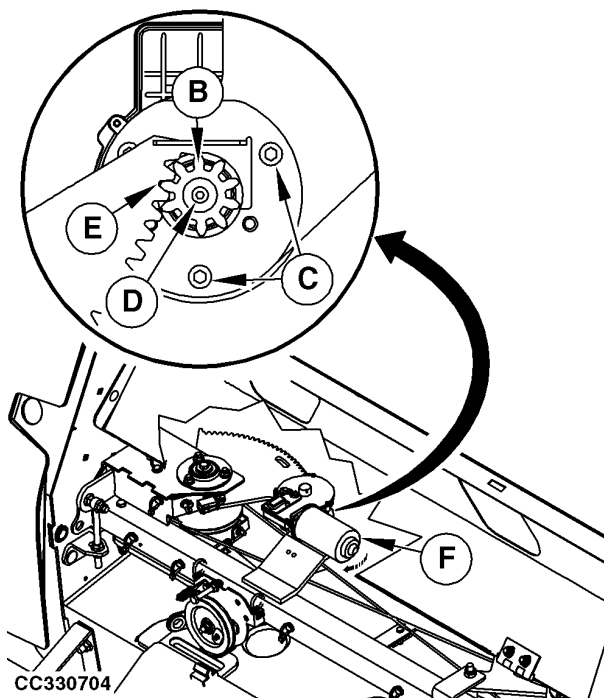
Skrue til garnbindings-aktuator—Drejningsmoment..... 8—10 Nm
(6—7,5 lb-ft)

6. Luk garnbindingsskærm (A).

A—Garnbindingsskærm	D—Skrue
B—Tand på kædetandhjul	E—Bunden af tand på stang
C—Skrue	F—Garnmotor



CC418979 —UN—18DEC20



CC330704 —UN—28SEP17

GA87848,000107A -74-18JAN21-1/1

Justér klemme til garnbindingsspændingsplade

1. Åbn garnbindingsskærm (A).
2. Kontrollér, at afstand (C) er inden for specifikationen.

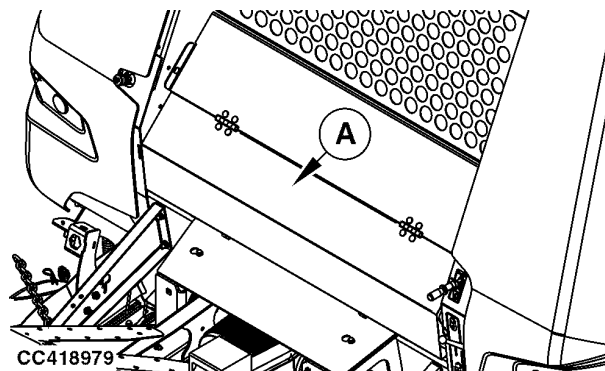
Specifikation

Garnbindingsk-
lemme—Afstand.....23—25 mm
(29/32—1-1/16 in)

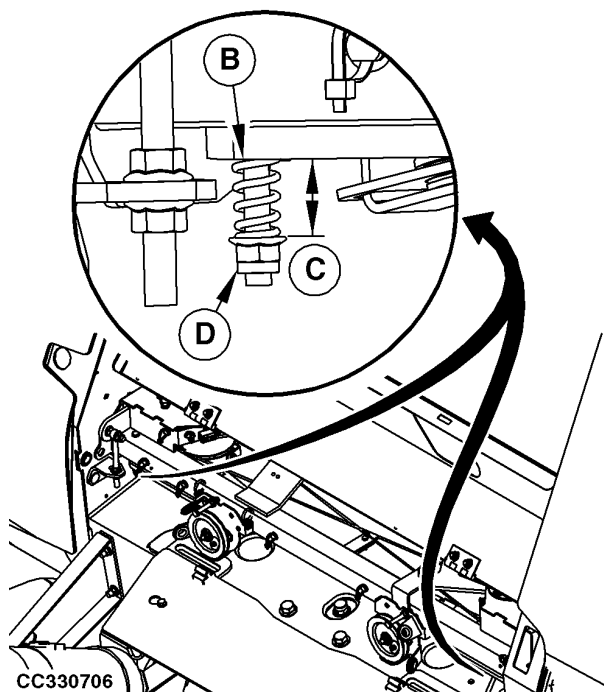
3. • Hvis afstanden (C) er under den specificerede værdi,
skal man løsne møtrik (D).
• Hvis afstand (C) er over den specificerede værdi,
skal møtrik (D) strammes.
4. Luk garnbindingsskærm (A).

A—Garnbindingsskærm
B—Fjeder

C—Afstand
D—Møtrik



CC418979 —UN—18DEC20



CC330706 —UN—28SEP17

GA87848,000107B -74-18JAN21-1/1

Justér garnbindingsspændingsplade

1. Åbn garnbindingsskærm (A).
2. Kontrollér, at afstand (C) er inden for specifikationen.

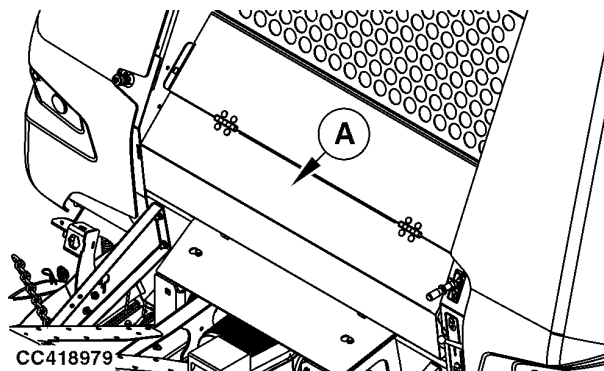
Specifikation

Garnspændings-
plade—Afstand.....31—33 mm
(1-1/4—1-5/16 in)

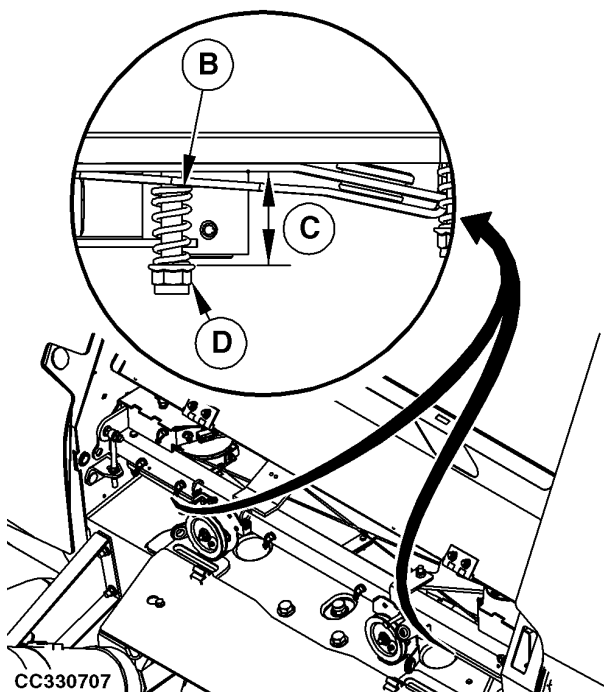
3. • Hvis afstanden (C) er under den specificerede værdi, skal man løsne møtrik (D).
• Hvis afstand (C) er over den specificerede værdi, skal møtrik (D) strammes.
4. Luk garnbindingsskærm (A).

A—Garnbindingsskærm
B—Fjeder

C—Afstand
D—Møtrik



CC418979 —UN—18DEC20



CC330707 —UN—28SEP17

GA87848,000107C -74-18JAN21-1/1

Justér skraber til garnbindingsremskive

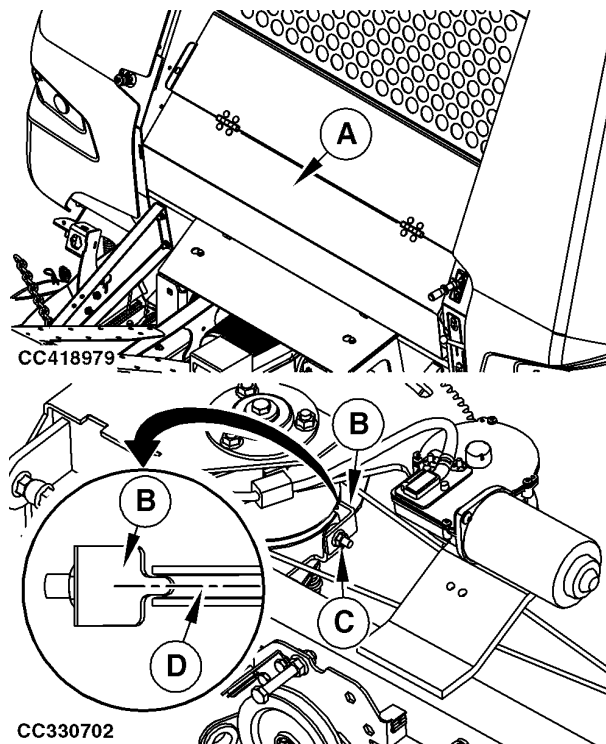
1. Åbn garnbindingsskærm (A).
2. Kontrollér, om remskivens skraber (B) er i midten af remskiverillen (D). Hvis ikke fortsættes som følger.
3. Løsn møtrik (C).
4. Flyt remskivens skraber ind til midten af remskiverillen (D).

VIGTIGT: Kontrollér, at skraberens finger (B) ikke berører remskiverillen (D).

5. Stram møtrik (C).
6. Luk garnbindingsskærm (A).

A—Garnbindingsskærm
B—Remskivens skraber

C—Møtrik
D—Remskiverille



CC418979—UN—18DEC20

CC330702—UN—22SEP17

GA87848,000107D -74-18JAN21-1/1

Udskift garnbindingsskærm

1. Åbn garnbindingsskærm (A).
2. Kør garnarm ind.

⚠ FORSIGTIG: Bær arbejdshandsker for at undgå personskade under håndtering af garnbindingsskærm.

3. Løsn møtrikkerne (C).
4. Udskift kniven (E).

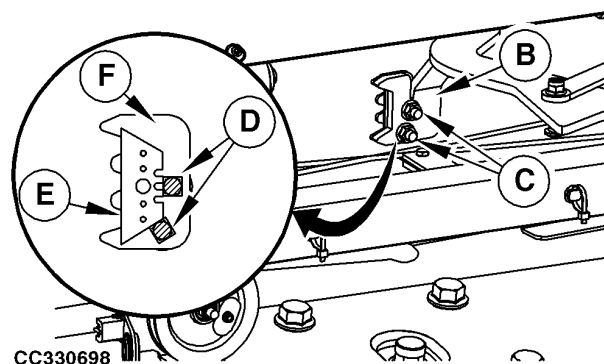
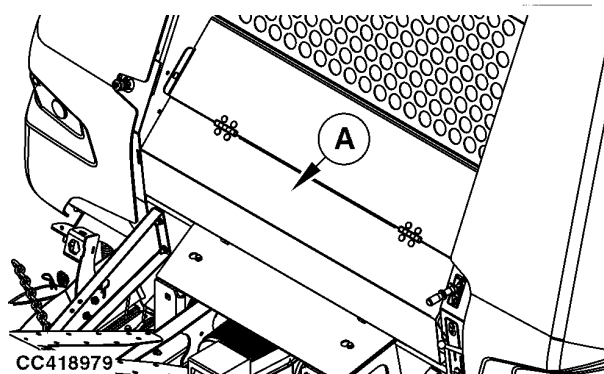
VIGTIGT: Skruerne (D) skal være monteret korrekt i beslag (B) og (F).

Kniven (E) skal være i kontakt med skrue (D).

5. Stram møtrikker (C).
6. Luk garnbindingsskærm (B).

A—Garnbindingsskærm
B—Beslag
C—Møtrik

D—Skrue
E—Kniv
F—Beslag



GA87848,000107E -74-18JAN21-1/1

TS268 —UN—23AUG88

CC418979 —UN—18DEC20

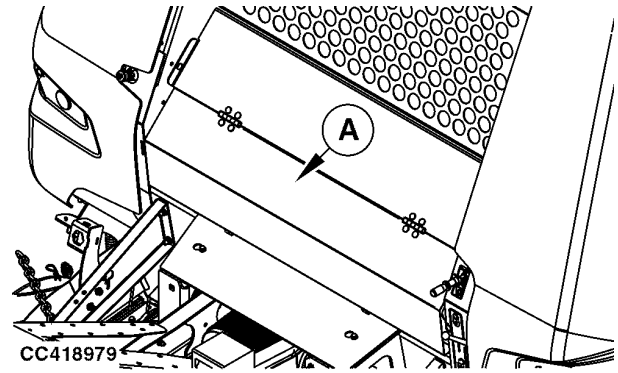
CC330698 —UN—22SEP17

Justér garnskærelængden

1. Åbn garnbindingsskærm (A).
2. Kontrollér, at skrue (B) sidder i det andet hul (D) af knivstangen (B) som vist.
 - Hvis OK: Garnskærelængde er OK.
 - Hvis ikke OK: Fortsæt til næste trin.
3. Fjern skrue (C).
4. Flyt knivstang (B) som vist.
5. Stram skrue (C).
6. Luk garnbindingsskærm (A).

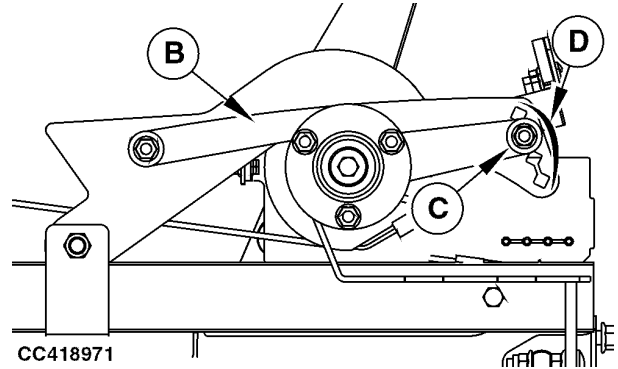
A—Garnbindingsskærm
B—Knivstang

C—Skrue (fabriksindstilling):
D—Hul



CC418979

CC418979—UN—18DEC20



CC418971

CC418971—UN—17DEC20

GA87848,000107F -74-18JAN21-1/1

Kontrol af netbindingsenhed

Følgende procedure skal gennemføres, når der er problemer med netafskæring eller -binding under arbejdet i marken.

Kontrolproceduren omfatter en række forskellige tests, der skal udføres:

- Test 1 - Kontrol af position for kniv og modkniv.
- Test 2 - Kontrol af svingarmens frie bevægelse

- Test 3 – Kontrol af netforsyningsrulletryk
- Test 4 - Kontrol af position for rulle nr. 9
- Test 5 - Kontrol af drivremmens stramning
- Test 6 - Kontrol af netforsyningsrullens bremse
- Test 7 - Kontrol af nederste netstyrposition

BEMÆRK: Når alle testresultater er OK, er netbindingsenheden optimeret til godt markarbejde.

NB02380,00004F2 -74-04OCT17-1/1

Kontrol af knivens og modknivens position (test 1)

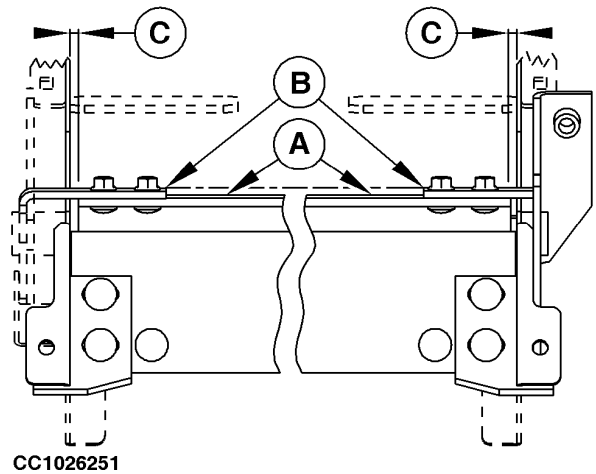
⚠ FORSIGTIG: Forebyg personskade ved at bære handsker, når der arbejdes på kniven og modkniven.

BEMÆRK: Modknivens stilling (i forhold til kniven) skal kontrolleres, hvis der opstår alvorlige netafskæringsproblemer under arbejdet.

1. Netaktuatoren skal være kørt ind.
2. Kontrollér, om de til modknivsholdere (B) er på linje.
3. Centrér modkniv (A) mellem de sideværts holdere for at opnå den specifikke afstand (C) i begge sider.

Specifikation

Modkniv til sideværts holder—Afstand..... 5 ± 2 mm
($3/16 \pm 5/64$ in)



A—Modkniv
B—Støtte til modkniv

C—Afstand

Fortsættes på næste side

tl81334,1687770699647 -74-26JUN23-1/3

CC1026251 —UN—27OCT04

4. Kontrollér, at modkniven (A) ikke støder imod netkniven (D) i hele bredden.

VIGTIGT: Der bør være kontakt i midterområdet på den skarpe side af kniven, som vist.

Mellemrummet (E) i området uden kontakt bør ikke overskride følgende specifikationer:

Specifikation

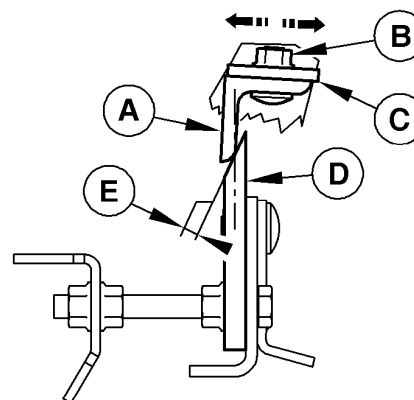
Modkniv til
kniv—Mellemrum..... Maks. 0,5 mm
(maks. 1/64 in)

Indstil om nødvendigt mellemrummet (E) som følger:

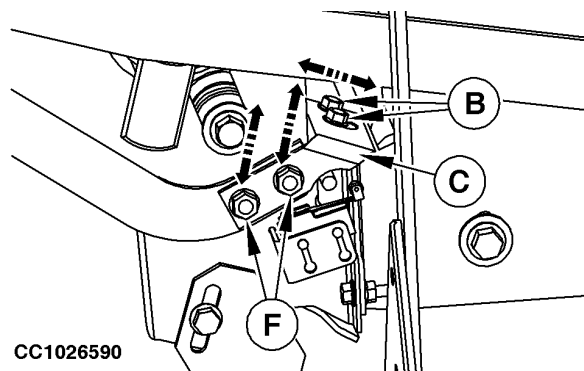
- Løsn møtrikkerne (B) og (F).
- Flyt modkniven (A) og modknivens holder (C) for at opnå det specificerede mellemrum (E).
- Spænd møtrikkerne (B) og (F).

A—Modkniv
B—Møtrikker
C—Støtte til modkniv

D—Kniv
E—Mellemrum
F—Møtrikker



CC1026591



CC1026590

t181334,1687770699647 -74-26JUN23-2/3

CC1026591—UN—27OCT04

CC1026590—UN—27OCT04

5. Hvis ikke modkniven (A) er i fuld kontakt hele vejen langs knivens (B) bredde, skal man justere mellemrummet (E) på følgende måde:

- Løsn låsemøtrik (C).
- Spænd møtrikken (D) for at bøje kniven (B) og for at opnå det specificerede mellemrum (E).

Specifikation

Modkniv til
kniv—Mellemrum..... Maks. 0,5 mm
(maks. 1/64 in)

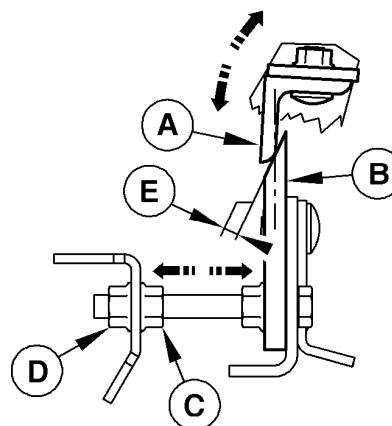
- Spænd låsemøtrikken (C) efter justeringen.

6. Kør netaktuatoren ud og ind. Kontrollér mellemrummet (E), og gentag om nødvendigt proceduren.

Fortsæt til test 2.

A—Modkniv
B—Kniv
C—Låsemøtrik

D—Møtrik
E—Mellemrum

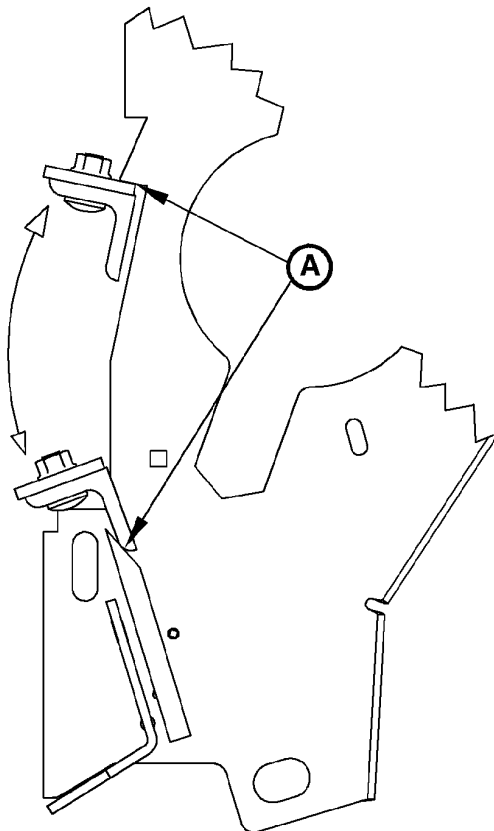


CC1026592

t181334,1687770699647 -74-26JUN23-3/3

CC1026592—UN—27OCT04

Kontrol af svingarmens frie bevægelse (test 2)



CC1019126

CC1019126 —UN—09FEB01

A—Stop

VIGTIGT: Inden denne test gennemføres, skal du sikre dig, at test 1 er OK. Fortsæt med de relevante test beskrevet i dette afsnit.

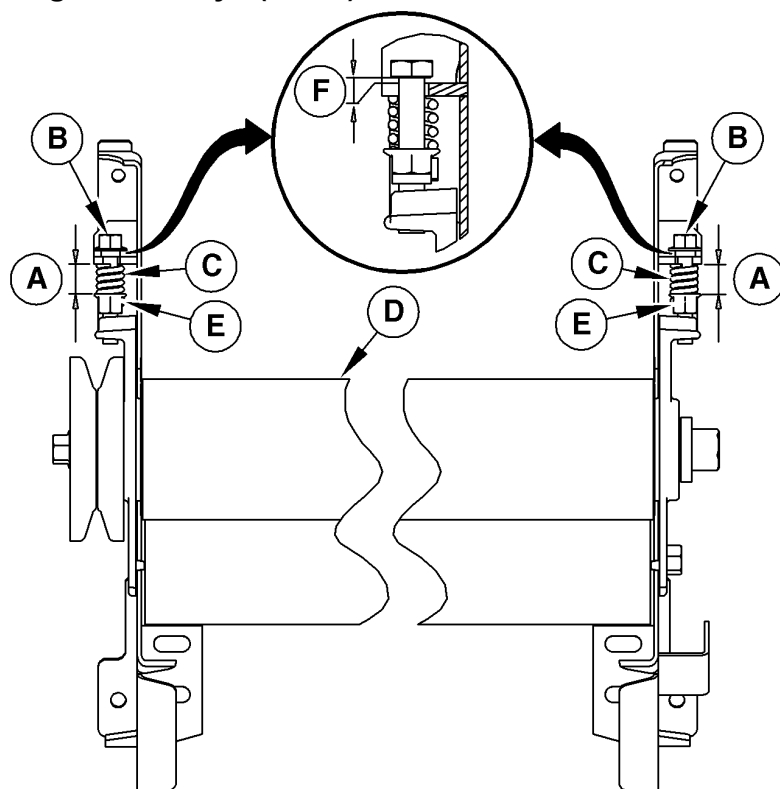
Gå frem på følgende måde:

Med aktuatoren frakoblet skal man kontrollere, at svingarmen ikke berører de sideværts holdere mellem de to stop (A) under bevægelse.

Fortsæt til test 3

NB02380,00004F3 -74-20SEP17-1/1

Kontrol af netforsyningsrullens tryk (test 3)



CC329305

A—Længde
B—Skrue
C—Fjeder

D—Gummirulle
E—Møtrik til fjederjustering

F—Afstand

VIGTIGT: Inden denne test gennemføres, skal du sikre dig, at test 1 og 2 er OK. Fortsæt med de relevante tests beskrevet i dette afsnit.

Gå frem på følgende måde:

1. Frigør netforsyningsrullens bremse, se Ilægning af netrulle i afsnittet Klargøring af ballepresseren.
2. Justér afstanden (F) iht. specifikationen ved at løsne eller spænde skruen (B).

Specifikation

Skrue-til-
vinkel—Afstand..... 2 mm
(3/32 in.)

3. Indstil netforsyningsrullens tryk ved at løsne eller spænde fjedrenes justeringsmøtrikker (B), indtil længden (A) på fjedrene (C) er inden for forskriften.

Specifikation

Fjeder—Længde..... 20,5±0,5 mm
(0.8 ± 0.02 in)

VIGTIGT: Kontroller med hånden, at gummirullen og pladerullen roterer frit i begge retninger.

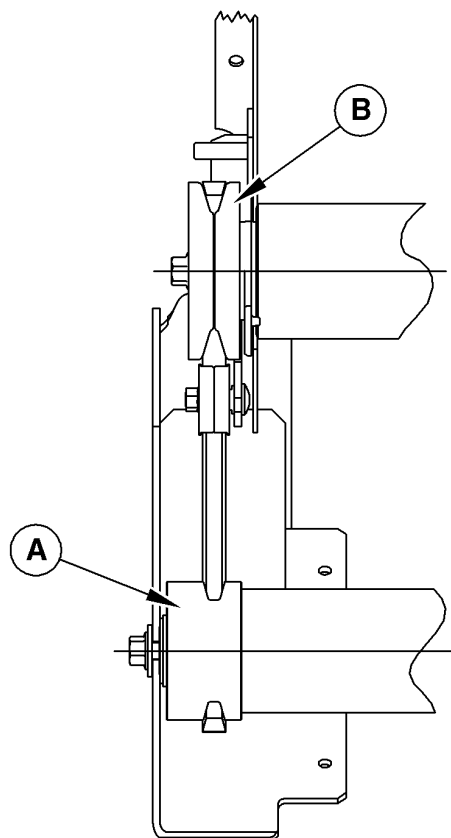
4. Fjern fremmedlegemer og netrester mellem forsyningsrullerne.

Fortsæt til test 4.

NB02380,00004F5 -74-23OCT17-1/1

CC329305—JUN—23OCT17

Kontrol af position for rulle nr. 9 (test 4)



CC333381

CC333381 —UN—28SEP17

A—Rulle nr. 9

B—Gummirulleskive

VIGTIGT: Inden denne test gennemføres, skal du sikre dig, at test 1 til 3 er OK. Fortsæt med de relevante tests beskrevet i dette afsnit.

VIGTIGT: Kontroller positionen for rulle nr. 9, efter hver udskiftning af drivrem.

Gå frem på følgende måde:

Kontroller, at aksialspillerummet for rulle nr. 9 (A) er mellem 0,5 og 1,5 mm (1/64 to 1/16 in), og at gummirullen

(B) og skiverne til rulle nr. 9 står korrekt inden for ± 5 mm (2 in).

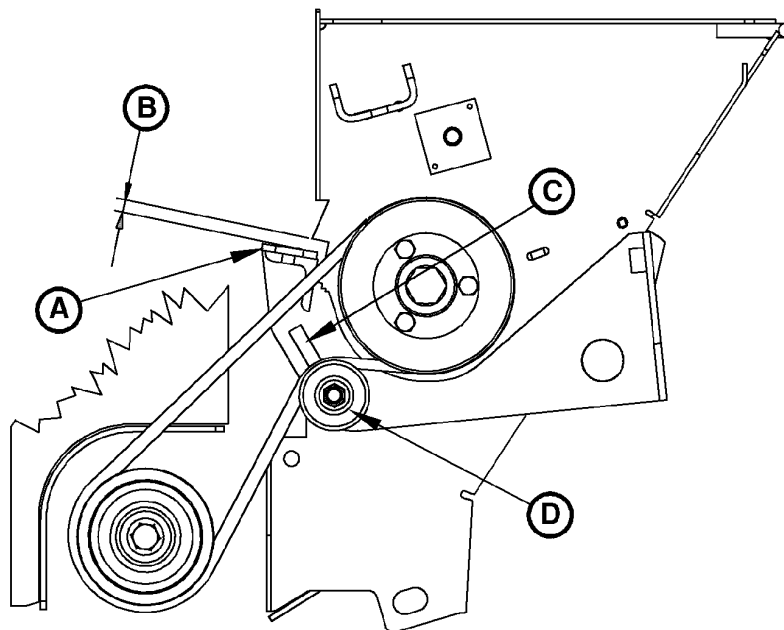
Tilføj eller fjern skiver på hver side af rulle nr. 9 om nødvendigt.

Monter netforsyningsrullens drivrem. Se Afmontering og montering af netforsyningsrullens drivrem i dette afsnit.

Fortsæt til test 5.

NB02380,00004F8 -74-28SEP17-1/1

Kontrol af drivremspænding (test 5)



CC1019129

A—Modknivstøtte

B—Afstand
C—Aflangt hul

D—Strammerullerremskive

VIGTIGT: Inden denne test gennemføres, skal du sikre dig, at test 1 til 4 er OK. Fortsæt til de relevante tests, der er beskrevet i dette afsnit.

VIGTIGT: Efter hver udskiftning af drivrem er det vigtigt at kontrollere, at den nye rem har en længde, der giver en god timing af netbindingsdrevet.

Gå frem på følgende måde:

1. Kør aktuatoren helt ud.
2. Justér strammerullens remskive (D) i det aflange hul (C), så afstanden (B) mellem modknivens holder (A) og skæret i sidevæggen er 10 mm (3/8 in.).

3. Kør med remdrevet i 15 sekunder ved maks. hastighed.
4. Kør aktuatoren helt ud og ind flere gange.
5. Kør aktuatoren helt ud.
6. Justér afstanden (B) igen til $3,5 \pm 1,5$ mm ($2/16 \pm 1/16$ in.).

VIGTIGT: Når aktuatoren er kørt ud, bør maskinføreren ikke kunne dreje netforsyningsrullerne.

Fortsæt til test 6.

TL81334,0000FCF -74-07JUL21-1/1

CC1019129 —UN—09FEB01

Kontroller bremse på netforsyningsrulle (Test 6)

VIGTIGT: Før denne test, skal du sikre dig at test 1 til 5 har resultatet "OK". Fortsæt til de relevante tests, der er beskrevet i dette afsnit.

VIGTIGT: Justering af netforsyningsrullebremse skal udføres, når nettet ruller op omkring gummirullen og/eller den galvaniserede rulle.

Gå frem på følgende måde:

1. Træk netaktuatoren helt tilbage.
2. Indstilling af båndstop (A):
 - a. Løsn skruerne (B).
- BEMÆRK: Mindst ét hul skal være tangent i forhold til bremsebånd (D), når bremsen aktiveres.*
 - b. Justér kanterne af hullerne (C) til bremsebåndet (D).
 - c. Spænd skruerne (B).
3. Kontrollér, at afstanden (E) er inden for specifikationen:

Specifikation

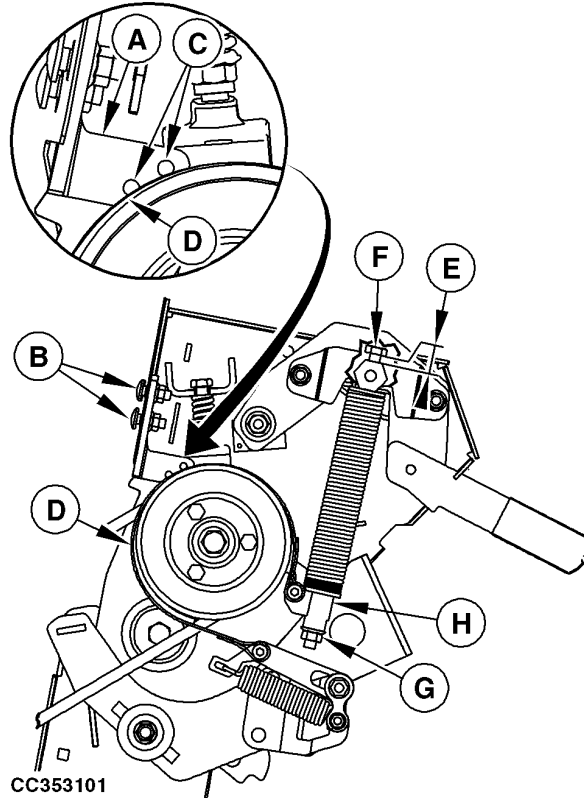
Skrue-til-
beslag—Afstand.....3—5 mm
(1/8—3/16 in)

Hvis det er nødvendigt, justeres timingskrue (F):

VIGTIGT: Justér ikke timingskruen (F) inden møtrikken (G) løsnes, for at undgå skader på bremsen.

- a. Løsn møtrik (G), mens spændingsrøret (H) holdes (H).
- b. Drej timingskruen (F), indtil afstanden (E) er inden for tolerancen.
- c. Spænd møtrik (G), mens spændingsrøret (H) holdes.

4. Drej remskiven med uret ved hjælp af en skruenøgle. Hovedet på timingskruen (F) må ikke være i kontakt med hovedet på spændingsrøret (H).



A—Båndstop
B—Skrue
C—Hul
D—Bånd

E—Afstand
F—Timingskrue
G—Møtrik
H—Spændingsrør

Fortsættes på næste side

GA87848,00010F7 -74-27JAN21-1/2

CC353101 —UN—17MAY18

5. Kontrollér at netbindingsmaterialet indføres korrekt.

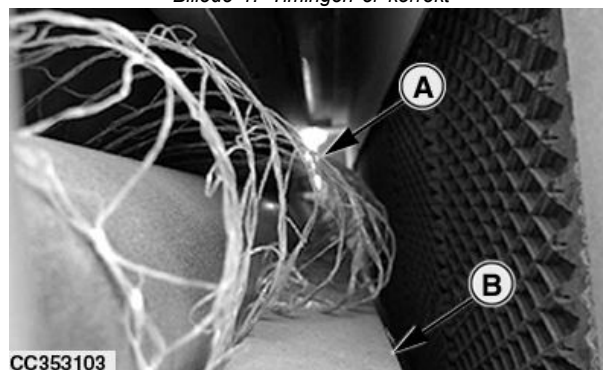
- Når bremsetimingen er korrekt, ligger netmaterialet (A) tæt mod den stålrolle som er vist på billede 1
- Hvis bremsetimingen er sen, kan en løkke på nettet opstå over modkniven (B). Materialet kan komme i klemme mellem den forreste plade og gummivalsen og årsagen indføøringsproblemer, som vist på billede 2.
- Justér timingbolten til specifikationen, nået til trin 2.
- Hvis bremsetidsindstillingen er for tidligt, kan nettet springe tilbage, og det kan resultere i fremføringsproblemer som vist på Foto 3. Juster timingsbolten til specifikationen, gå til trin 2.

A—Netbindingsmateriale

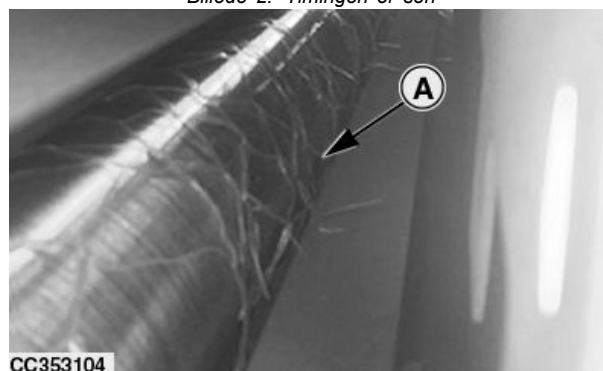
B—Fastsiddende kniv



Billede 1: Timingen er korrekt



Billede 2: Timingen er sen



Billede 3: Timingen er tidlig

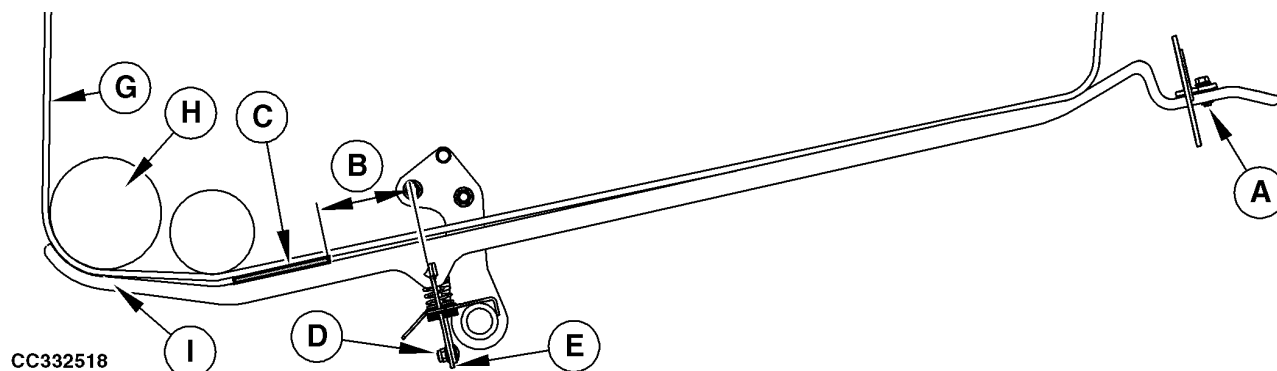
GA87848,00010F7 -74-27JAN21-2/2

CC353102—UN—15MAY18

CC353103—UN—15MAY18

CC353104—UN—15MAY18

Kontrol af nederste netstyrposition (test 7)



Gør som følger for at justere netstyrenes position:

VIGTIGT: Sørg for, at netstyrene er indstillet til normal marktilstand. Se Indstilling af netstyr baseret på markforhold i afsnittet Betjening af ballepresseren-generelle formål.

1. Løsn møtrikkerne (A) og (D) på alle styr.
2. Placér metalpladen (C) i den specificerede afstand (B) mellem løberullerne (I) og remmene (G) i hele ballepresserens bredde.

Specifikation

Metalplade
position—Afstand..... 83 mm
(3-1/4 in)

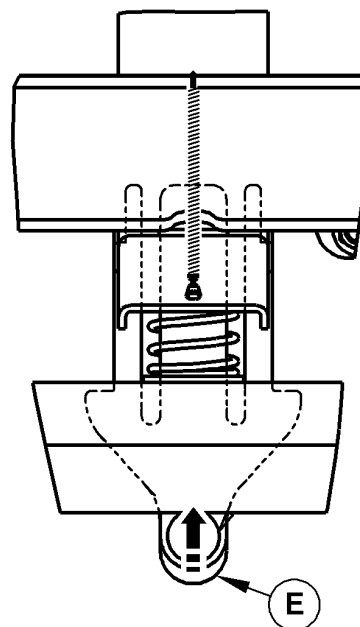
3. Skub løberullens forreste lås (A) opad, så den er i kontakt med holderen.
4. Spænd skrue (E).
5. Gentag trin 3 og 4 på alle andre styr.
6. Fjern metalpladen (C).
7. Justér positionen på løberullen (I) for at opnå den specificerede afstand (F) mellem løberulle og rem.

Specifikation

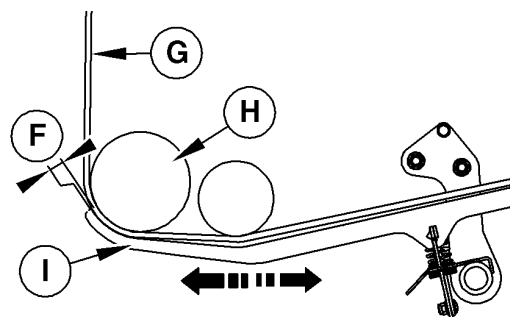
Forreste løberulle
ende-til-rem—Afstand..... 2 mm
(5/64 in)

8. Stram skrue (A).
9. Gentag trin 7 og 8 på alle andre styr.
10. Kontrollér, om alle løbernes bagerste ender kan bevæge sig frit op og ned.

A—Møtrik
B—Afstand
C—Metalplade 1200 X 150 X 1,5 mm (3 ft 11-1/4 in X 5-7/8 in X 1/16 in)
D—Møtrik
E—Fastgørelseslås til løber foran
F—Afstand
G—Rem
H—Rulle nr. 10
I—Løber



CC332519

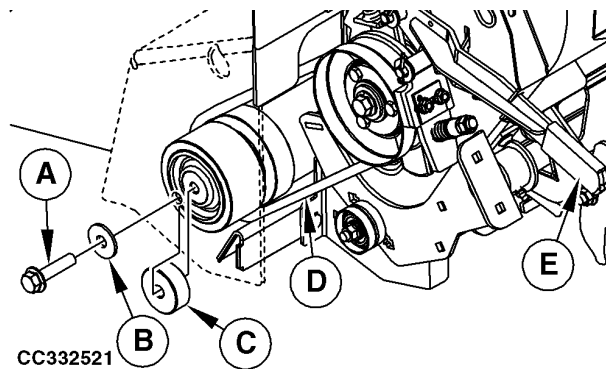


CC332520

Afmontering og montering af netforsyningsrullens drivrem

Afmonter netforsyningsrullens drivrem på følgende måde:

1. Kør netcylindren helt ind ved hjælp af monitoren.
2. Åbn netsystemets skærm.
3. Åbn bagklappen en smule for at tage trykket af ballepresserens remme.
4. Fjern skruen (A) og skiven (B) til bagklaprulle nr. 9.
5. Afmonter afstandsringen (C).
6. Slæk bremsegrebet (E).
7. Fjern drivremmen (D).
8. Montering af drivremmen sker i omvendt rækkefølge.
9. Luk bagklappen, og kontroller remsporingen. Se Justering af remsporing i dette afsnit.



A—Skruer
B—Skive
C—Afstandsring

D—Rem
E—Bremsehåndtag

GA87848,0000C59 -74-05JUN19-1/1

Afmontering og montering af netkniv

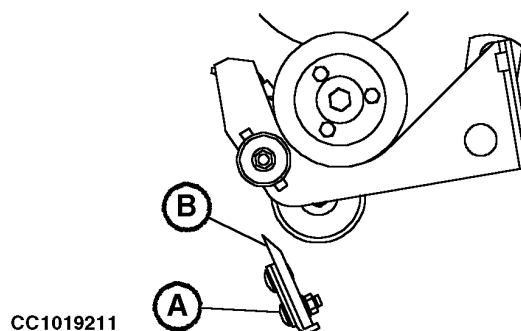
⚠ FORSIGTIG: Bær arbejdshandsker for at undgå personskade under håndtering af kniven.

1. Afmærk skærets position til brug ved monteringen.
2. Åbn netbindingsskærmen.
3. Kør netaktuatoren helt ud, og afbryd aktuatorens stik.
4. Fjern skruerne (A) på kniven (B), tag derefter kniven (B) af dens beslag.
5. Montér kniven (B) på beslagene i den samme position som før afmonteringen.
6. Montér skruerne, og spænd dem med det specificerede tilspændingsmoment.

Specifikation

Monteringsskruer til netkniv—Drejningsmoment.....55 Nm
(40 lb-ft)

7. Sæt aktuatorens stik i, og kør aktuatoren ind. Luk netbindingsskærmen.



A—Spændebolt

B—Kniv

VIGTIGT: Foretag altid “Test 1” for netbindingsenheden, når du har monteret en ny kniv, se Kontrol af position for kniv og modkniv (test 1) i dette afsnit.

NB02380,00004FC -74-09OCT17-1/1

Fjernelse af bindingsmaterialer, der er viklet omkring føderullerne

⚠ FORSIGTIG: Undgå at komme i klemme i de roterende ruller, da det kan medføre personskader. Frakobl kraftudtaget, og sluk traktoren inden gennemførelse af servicearbejde.

Hvis net vikles omkring gummirullen.

Åbn netbindingsskærmen.

Slæk forsyningsrullens bremse.

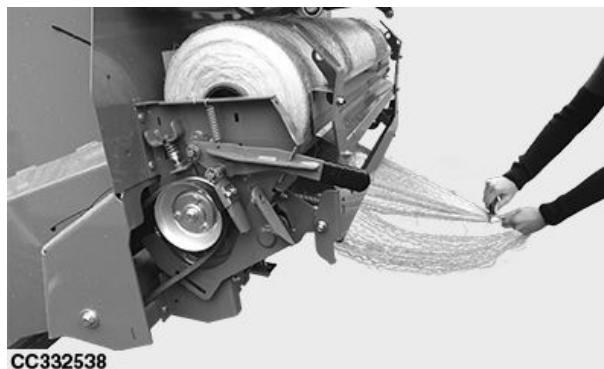
VIGTIGT: Skær ikke net af gummirullen. Ethvert snit i gummirullens belægning kan medføre hyppigere omvikling på rullerne og gøre udskiftning af gummirullen nødvendig.

Træk netmateriale væk fra forsyningsrullen. Afskær netmateriale.

Tag fat i den frie ende af nettet og læg den over netmaterialets øverste rulle.

Fjern og bortskaf alt omviklet materiale, inklusive alle snore, klamper osv.

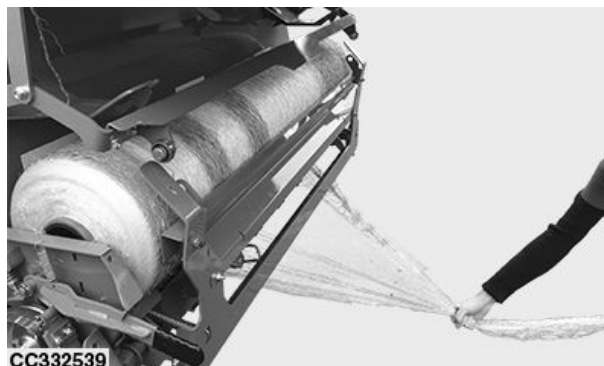
Tør forsyningsrullerne rene, og kontroller dem for klæbrige pletter. Om nødvendigt kan rullerne vaskes med sæbe og vand. Brug ALDRIG rensesæbe til at rense gummi føderullen. Lad rullen tørre, før der igen kan foretages binding eller indpakning.



CC332538 —UN—03OCT17



CC332533 —UN—03OCT17



CC332539 —UN—03OCT17

ga87848,1683010390400 -74-02MAY23-1/1

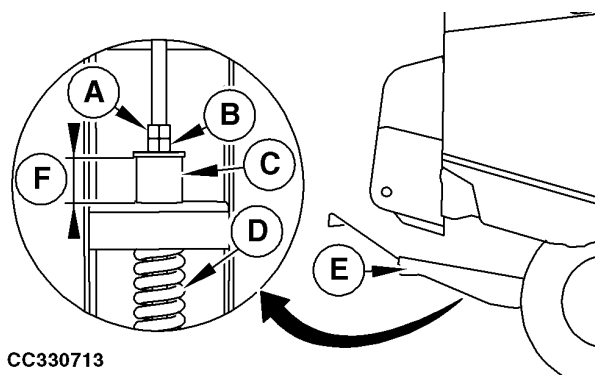
Justering af rampe til rundballer

1. Parker presseren på jævn grund.
2. Kontrollér, at afstanden (F) er inden for specifikationen. Gå frem som beskrevet nedenfor, hvis nødvendigt

Specifikation

Bøsning balleudkast—Afstand..... 38,5-41,5 mm
(1-1/2-1-5/8 in)

3. Løsn kontramøtrikken (A).
4. Justér møtrikken (B) for at opnå den angivne afstand (F).
5. Tilspænd kontramøtrikken (A).



A—Kontramøtrik
B—Møtrik
C—Bøsning

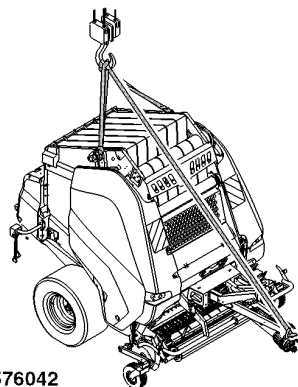
D—Fjeder
E—Rampe til rundballer
F—Afstand

ga87848,1684852141951 -74-23MAY23-1/1

CC330713 —UN—27SEP17

Affjædringspunkter til rundballepresser

Hvis der er behov for at løfte maskinen, skal man bruge de viste affjædringspunkter.



CC576042



tl81334,1687773239605 -74-26JUN23-1/1

CC576042 —UN—26JUN23

Af- og påmontering af hjul

1. Aktivér parkeringsbremsen og/eller sæt transmissionen i PARK, sluk for traktormotoren og tag nøglen ud.
2. Løsn hjulmøtrikkerne en smule.
3. Placér donkraften (A) tæt på mærket (B) under akslen som vist.
4. Løft hjulet fra jorden med donkraften (A).
5. Installér stativ for at sikre ballepresseren.
6. Afmontér hjulmøtrikkerne og hjulet.
7. Skru det nye hjul og møtrikkerne på. Tilspænd møtrikkerne let med hånden.
8. Fjern stativet, sænk ballepresseren og fjern donkraften (A).
9. Tilspænd hjulmøtrikkerne diagonalt efter følgende specifikation:

Specifikation

Hjulmøtrik—Drejningsmoment.....270 Nm
(200 lb-ft)

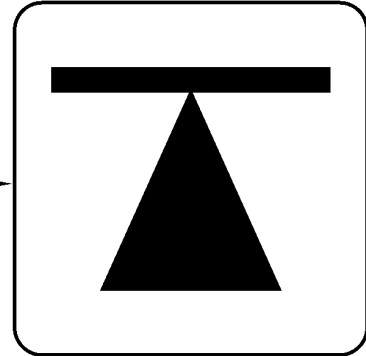
10. Kontrollér dæktryk. Se Dæktryk i afsnittet Klargøring af ballepresser.

VIGTIGT: Hver gang et hjul er blevet af- og påmonteret, skal hjulmøtrikkens drejningsmoment kontrolleres med de angivne intervaller i afsnittet Indkøringsperiode.



CC1035369

B



CC576043

A—Donkraft

B—Mærke for donkraftpunkt

CC1035369—UN—11OCT11

CC576043—UN—26JUN23

t81334,1687778226671 -74-26JUN23-1/1

Reparér støttehjul

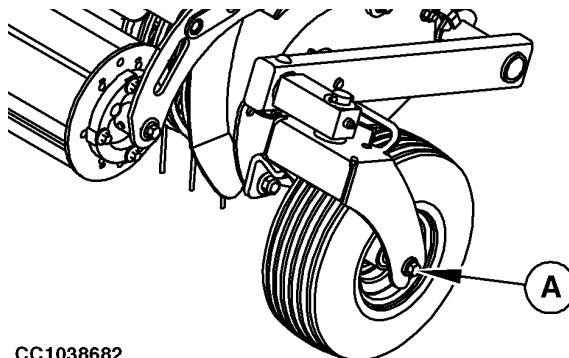
Hvis fastgørelsesbolten (A) på støttehjulet løsnes for standard eller pickupstøttehjul reparation, udskift fastgørelsesbolt (A). Kontakt din John Deere-forhandler for at få den korrekte skrue (A).

Spænd fastgørelsesbolten på støttehjulet i henhold til følgende specifikation:

Specifikation

Fastgørelsesbolt til støttehjul—Drejningsmoment.....110 N·m
(81 lb.-ft.)

A—Fastgørelsesbolt til støttehjul



CC1038682

Pickupstøttehjul vist

CC1038682—UN—14NOV12

OUCC006,00019BA -74-14NOV12-1/1

071123
PN=269

Seneste problemer

CC277966 —UN—22SEP16

1. Vælg trykknappen "Indstillinger" på ballepresserapplikationens hovedside.



CC277966

tl81334,1680078487545 -74-06APR23-1/5

2. Vælg trykknappen "Fejlsøgning af ballepresser".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

tl81334,1680078487545 -74-06APR23-2/5

3. Vælg trykknappen "Næste side" eller "Forrige side" for at få adgang til alternative sider (2/X, 3/X osv.).

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

tl81334,1680078487545 -74-06APR23-3/5

4. På siden med listen over seneste problemer opdateres en log over fejlsøgningskoder hver gang, der genereres en ny fejlsøgningskode. Seneste problemtekst (B) giver en kort beskrivelse af problemet.

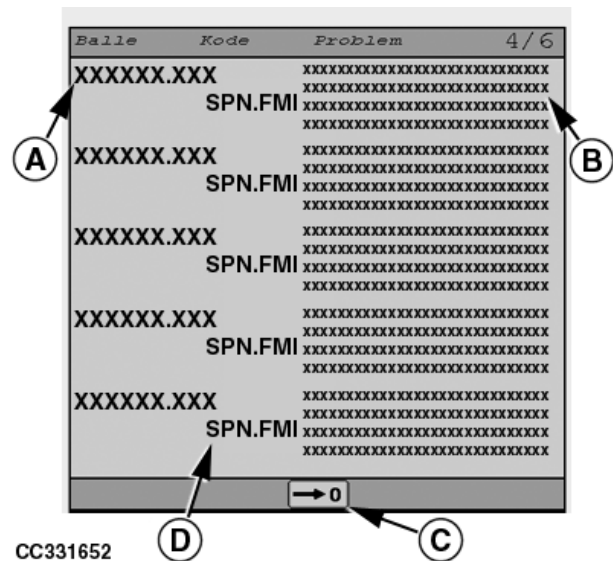
Der kan lagres op til 15 fejlsøgningskoder, og de vises kronologisk. Hvis der skal lagres en 16. fejlsøgningskode, slettes den ældste fejlsøgningskode.

Balletallet (A) er fejlsøgningskodens tidsangivelse (tal før punktum) og rækkefølgen for fejlsøgningskoden for denne balle (tal efter punktum).

BEMÆRK: For eksempel: Hvis balletal (A) feltet er 3520.002 for en fejlsøgningskode, vises den givne fejlsøgningskode ved balle nummer 3520, og det er den anden fejlsøgningskode for denne balle.

Fejlsøgningskoden (D) angiver emnet. Den består af SPN.FMI (D) (Suspect Parameter Number.Failure Mode Indicator). Se Listen over fejlsøgningskoder (diagnostic trouble code) i dette afsnit.

5. På den sidste DTC-side vælges trykknappen (C) "Ryd listen over seneste problemer" for at rydde listen over seneste problemer.



CC331652

CC331652 —74—12OCT17

A—Ballenummer
B—Tekst for seneste problemer

C—Rydning af liste over seneste problemer
D—Fejlsøgningskode (diagnostic trouble code) (DTC)

Fortsættes på næste side

tl81334,1680078487545 -74-06APR23-4/5

6. Vælg trykknappen "Hovedside" for at vende tilbage til ballepresserapplikationens hovedside.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680078487545 -74-06APR23-5/5

Kontrol af traktorens batterispænding

CC277966 —UN—22SEP16

1. Fra hovedsiden for anvendelse af ballepresseren, vælg funktionstasten "Indstillinger".



CC277966

TL81334,000064C -74-23MAY19-1/5

2. Vælg funktionstasten "Fejlfinding af ballepresser".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

TL81334,000064C -74-23MAY19-2/5

3. Vælg funktionstasterne "Næste side" eller "Forrige side" for at se side 5/6.

CC277967 —UN—22SEP16



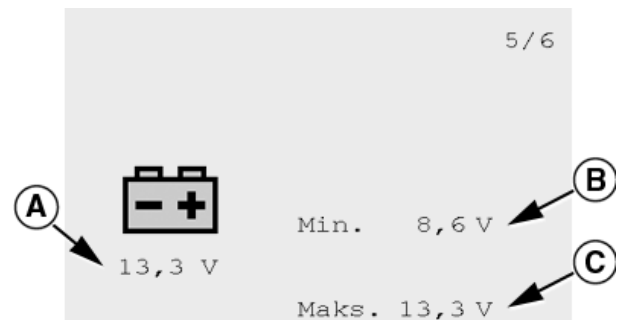
CC277967

TL81334,000064C -74-23MAY19-3/5

4. Værdierne (A), (B) og (C) på side 5/6 angiver traktorens batterispænding. Mindsteværdien (B) og maximalværdien (C) for batterispænding, geninitialiseres hver gang alarmpanelet slukkes.

A—Aktuel batterispænding
B—Minimum batterispænding

C—Maksimum batterispænding



CC321721

CC321721 —74—04AUG17

TL81334,000064C -74-23MAY19-4/5

5. Vælg funktionstasten "Hovedside", for at vende tilbage til hovedsiden for anvendelse af ballepresseren.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,000064C -74-23MAY19-5/5

Liste over fejlsøgningskode (diagnostic trouble code)

Mistænkeligt parameternummer (suspect parameter number) og fejltilstandsidentifikator (failure mode identifier (SPN.FMI)) vises i følgende tabel:

BEMÆRK: Hvis den viste fejlsøgningskode (diagnostic trouble code) ikke er angivet nedenfor, skal John Deere forhandleren kontaktes.

Hver gang en fejlfindingskode om en magnetventil vises, deaktiveres komponenten indtil næste strømforsyningscyklus.

SPN.FMI	Beskrivelse	Kommentar
RBC 000168,16	Batterispænding for høj (over 15,8 V).	Kontrollér traktorens batteri og vekselstrømsgenerator. Se <u>Kontrol af traktorens batterispænding</u> i dette afsnit.
RBC 000168,18	Batterispænding for lav (under 11,2 V).	Kontrollér ledninger og konnektorer. Kontrollér traktorens batteri og vekselstrømsgenerator. Se <u>Kontrol af traktorens batterispænding</u> i dette afsnit.
RBC 000186,15	Kraftudtag ikke er frakoblet i tide.	Kraftudtaget frakobles ikke af føreren, når monitoren anmoder om det. Frakobl kraftudtag inden for 10 bip-sekvensen på monitoren ved udgangen af bindingscyklus.
RBC 001563.12	ID fejl i styreenhed.	Denne styreenhed kan ikke installeres på denne maskine. Kontrollér at den korrekte styreenhed er installeret. Kontrollér korrekt ledningsnettilslutning til styreenheden. Kontakt din John Deere-forhandler.
RBC 003509,03	For høj følerforsyningsspænding.	Kontrollér ledninger og konnektorer.
RBC 003509,04	Følerforsyningsspænding for lav.	Kontrollér ledninger og konnektorer.
RBC 003755.16	Ballepresserens drevvalsehastighed over korrekt drift.	Bindeproces standset pga. for høj drivvalsehastighed. Kontrollér at ballepresseren kører med den korrekte kraftudtagshastighed.
RBC 003755.18	Ballepresserens drevvalsehastighed under korrekt drift.	Bindeproces standset pga. for lav drivvalsehastighed. Kontrollér at ballepresseren kører med den korrekte kraftudtagshastighed. Kontrollér følerjusteringen. Se <u>Justering af føler for ballepresserens rotationshastighed SB365</u> i afsnittet Service. Hvis ballepresserens føler for ballepresserens rotationshastighed er defekt, se <u>Aktivering eller deaktivering af føler føler for ballepresserens rotationshastighed (hvis monteret)</u> i dette afsnit for at deaktivere føleren.
RBC 003761.03	Gulvets magnetventil, afbrudt el-belastning eller kortslutning til batteri	Kontrollér ledninger og konnektorer. Kontrollér magnetventil til faldbund.
RBC 003761.04	Magnetventil til sænkegulv kortslettet.	Kontrollér ledninger og konnektorer. Kontrollér magnetventil til faldbund.
RBC 003762.03	Magnetventil for forskærerknive sæt 1 afbrudt strømkreds eller kortslettet til batteri.	Kontrollér ledninger og konnektorer. Kontrollér magnetventil til forskærerknive sæt 1.
RBC 003762.04	Magnetventil til forskærerknive sæt 1 afledning til jord.	Kontrollér ledninger og konnektorer. Kontrollér magnetventil til forskærerknive sæt 1.
RBC 003763.03	Pickuppens løftemagnetventil, afbrudt el-belastning eller kortslutning til batteri	Kontrollér ledninger og konnektorer. Kontrollér magnetventil til pickupløft.
RBC 003763.04	Pickuppens løftemagnetventil kortslettet.	Kontrollér ledninger og konnektorer. Kontrollér magnetventil til pickupløft.
RBC 003781.14	Netaktuatoren bevæger sig ikke. Netaktuator er defekt eller sidder fast.	Kontrollér netaktuator. Kontakt din John Deere-forhandler.
RBC 003764,11	Netaktuator i stykker.	Kontrollér netaktuator. Kontakt din John Deere-forhandler.
RBC 003764,14	Netaktuator er stoppet.	Kontrollér netbindingsenheden. Kontrollér netaktuator. Kontakt din John Deere-forhandler.
RBC 003766,07	Netaktuatoren bevæger sig ikke. Garnaktuator er defekt eller sidder fast.	Kontrollér garnaktuator. Kontakt din John Deere-forhandler.

SPN.FMI	Beskrivelse	Kommentar
RBC 003766,12	Drejeaktuator i stykker.	Kontrollér garnaktuator. Kontakt din John Deere-forhandler.
RBC 003766,14	Drejeaktuator er stoppet.	Kontrollér garnbindingsenheden. Kontrollér garnaktuator. Kontakt din John Deere-forhandler.
RBC 003774,11	Bagklap på klem. Bagklappen er i ukendt position.	Kontrollér bagklappens status. Kontrollér klappens <u>Justér bagklaplåsens sensorer SB3310 og SB3311</u> i afsnittet Service. Kontrollér ledninger og konnektorer.
RBC 003776.07	Balle sidder fast i kammeret.	Kontrollér, at ballen ikke er i kammeret. Kontrollér rampeføleren SB343. Kontakt din John Deere-forhandler.
RBC 003776.14	Balle sidder fast på rampen.	Kontrollér, at ballen ikke er i kammeret. Kontrollér rampeføleren SB343. Kontakt din John Deere-forhandler.
RBC 003778.14	Uventet bevægelse fra forskærerknive sæt 1 fra tidligere tilstand.	Kontrollér, at forskærerknivene er i den ønskede position. Kontrollér føleren til forskærerknivsæt 1.
RBC 003779.05	Uventet overstørrelsesalarm.	Bind og udkast den aktuelle balle så hurtigt som muligt. Kontrollér kontakten til overstørrelsesballe. Se <u>Kontrollér sensorer og kontakter</u> i dette afsnit. Kontrollér kalibrering af ballediameterpotentiometer. Se <u>Kalibrering af ballediameterpotentiometer RB311</u> i dette afsnit.
RBC 003779.14	Rundballe i overstørrelse.	Bind og udkast den aktuelle balle så hurtigt som muligt. Kontrollér kalibrering af ballediameterpotentiometer. Se <u>Kalibrering af ballediameterpotentiometer RB311</u> i dette afsnit.
RBC 003781.07	Ingen netindføring.	Udskift netvalse. Kontrollér netføringen. Se <u>Ilægning af netrulle</u> i afsnittet Klargøring af ballepresseren. Kontrollér ledninger og konnektorer. Kontrollér justering af netforsyningsrulle. Se <u>Justér netafskærersensoren SB414</u> i afsnittet Service.
RBC 003781.14	Nettet ikke skåret over.	Udskyd og tilbagetræk derefter aktuatorens for at skære nettet manuelt. Kontrollér netbindingsmodknivens position. Se <u>Kontrollér position for kniv og modkniv (kontrol 1)</u> i afsnittet Service.
RBC 003782,07	Et eller begge seilgarner indføres ikke. En eller begge garnkugler er tom. Bindegarn mangler rundt om ballen.	Udskift garnvalser. Kontrollér garnføringen. Se <u>Læs garnkasser og Før seilgarn fra garnkasse til garnarme (garnarmsrør) eller Før seilgarn fra garnkasse til garnarme (justerbare arme)</u> i afsnittet Klargøring af ballepresseren. Kalibrer drejeaktuatoren. Se <u>Kalibrering af garnbindingsaktuator MB421</u> i afsnittet Service Anvendelse af ballepresseren. Kontrollér garnskivefølerens indstilling. Se <u>Justér bindegarnsskive-sensorerne SB421 og SB422</u> i afsnittet Service. Hvis en eller begge bindegarnsskive-sensorer er defekte, se <u>Justering af garnbinding</u> i afsnittet Betjening af ballepresseren for at deaktivere disse sensorer.
RBC 003782,11	Forsyning af bindegarn sker uventet.	Kontrollér at garnbindingsaktuatoren er helt trukket tilbage.
RBC 003782,14	Garnet er ikke skåret over.	Hvis bindegarnet virkelig ikke er skåret over, udskyd og tilbagetræk derefter bindegarnsaktuatoren for at skære garnet manuelt. Justér eller udskift garnkniven. Se <u>Justering af garnets snitlængde og Udskiftning af garnbindingskniv</u> i afsnittet Service. Hvis bindegarnet er korrekt skåret, justér bindegarnsskiven. Se <u>Justér bindegarnsskive-sensorerne SB421 og SB422</u> i afsnittet Service.
RBC 517003.04	John Deere B-Wrap™ sensorens spændingsforsyning kortsluttet til stel.	Kontrollér ledninger og konnektorer.
RBC 517003.05	John Deere B-Wrap™ sensorens spændingsforsyning er afbrudt.	Kontrollér ledninger og konnektorer.
RBC 517004.04	John Deere B-Wrap™ sensor er kortsluttet til stel.	Kontrollér ledninger og konnektorer.

Fortsættes på næste side

ti81334,1681377892662 -74-23MAY23-2/5

SPN.FMI	Beskrivelse	Kommentar
RBC 517005.07	John Deere B-Wrap™ føleren registrerer ikke metalbåndet under bindingscyklussen.	Se Metalbånd ikke registreret under John Deere B-Wrap™ bindecyklus i Problemer med netbindingsudstyr i afsnittet Fejlfinding.
RBC 517006.14	Enden af John Deere B-Wrap™ valse registreret.	Udskift John Deere B-Wrap™ valsen. Se Ilægning af netrulle i afsnittet Klargøring af ballepresseren.
RBC 517433.05	Relæ til sidedørslys afbrudt strømkreds.	Kontrollér ledninger og konnektorer. Kontrollér sidelågens lysrelæ.
RBC 517434.04	Sidelågens lysrelæ kortslutning til stel.	Kontrollér ledninger og konnektorer. Kontrollér sidelågens lysrelæ.
RBC 517597.03	Afbrudt strømkreds ved magnetventilen til åbning af luge eller kortslutning til batteri.	Kontrollér ledninger og konnektorer. Kontrollér magnetventilen til åbning af lugen.
RBC 517597.04	Magnetventilen til åbning af luge er afledt til jord.	Kontrollér ledninger og konnektorer. Kontrollér magnetventilen til åbning af lugen.
RBC 517598.03	Afbrudt strømkreds ved magnetventilen til lukning af luge, eller kortslutning til batteri.	Kontrollér ledninger og konnektorer. Kontrollér magnetventilen til åbning af lugen.
RBC 517598.04	Magnetventilen til lukning af luge er afledt til jord.	Kontrollér ledninger og konnektorer. Kontrollér magnetventilen til åbning af lugen.
RBC 517599.01	Hydraulikflowet er dårligt justeret.	Kontrollér hydraulikslangetilslutningen. Kontrollér hydraulikflowet. Se Justerings af traktorens SCV-flow i afsnittet Klargøring af traktoren. Kontakt din John Deere-forhandler.
RBC 517599.02	Hydraulisk flow stoppet i automatisk funktion.	Kontrollér hydraulikslangetilslutningen. Kontrollér hydraulikflowet. Se Justerings af traktorens SCV-flow i afsnittet Klargøring af traktoren. Kontakt din John Deere-forhandler.
RBC 517600.01	Vellykket timeout for binding.	Kontrollér, at ballen er bundet korrekt. Kontrollér, at ballen er læsset af. Kontakt din John Deere-forhandler.
RBC 517601.01	Overgang fra automatisk til stoppet tilstand.	Kontrollér justeringen af føleren for ballepresserens rotationshastighed. Se Justerings af føler for ballepresserens rotationshastighed SB365 i afsnittet Service. Kontrollér bindingssystemet. Kontrollér lugen. Kontrollér lugelåsene. Kontrollér rampeføleren SB343. Kontrollér hydraulikslangetilslutningen. Kontrollér hydraulikflowet. Se Justerings af traktorens SCV-flow i afsnittet Klargøring af traktoren. Kontakt din John Deere-forhandler.
RBC 517602.01	Overgang fra automatisk til manuel tilstand.	Aktivér kraftudtaget, og gå i automatisk funktion. Kontrollér hydraulikslangetilslutningen. Kontrollér hydraulikflowet. Se Justerings af traktorens SCV-flow i afsnittet Klargøring af traktoren. Kontakt din John Deere-forhandler.
RBC 521075.03	Magnetventil for forskærerknive sæt 2 afbrudt strømkreds eller kortsluttet til batteri.	Kontrollér ledninger og konnektorer. Kontrollér magnetventil til forskærerknive sæt 2.
RBC 521075.04	Magnetventil til forskærerknive sæt 2 afledning til jord.	Kontrollér ledninger og konnektorer. Kontrollér magnetventil til forskærerknive sæt 2.
RBC 521075.14	Uventet bevægelse fra forskærerknive sæt 2 fra tidligere tilstand.	Kontrollér, at forskærerknivene er i den ønskede position. Kontrollér føleren til forskærerknivsæt 2.
RBC 521078.11	Faldbund nede.	Kontrollér sænkebundsposition. Kontrollér faldbundsføleren SB533.
RBC 521078.14	Uventet bevægelse på sænkebund fra tidligere tilstand.	Kontrollér at sænkegulvet står i den ønskede position. Kontrollér faldbundsføleren.
RBC 521079.03	Proportional strammingsmagnetventil afbrudt el-belastning eller kortsluttet til batteri.	Kontrollér ledninger og konnektorer. Kontrollér den proportionale strammingsmagnetventil.
RBC 521079.04	Proportional strammingsmagnetventil kortsluttet.	Kontrollér ledninger og konnektorer. Kontrollér den proportionale strammingsmagnetventil.

Fortsættes på næste side

1181334,1681377892662 -74-23MAY23-3/5

Servicering af ballepresserapplikation

SPN.FMI	Beskrivelse	Kommentar
RBC 521083.03	Højre balleformspotentiometer kortslettet/høj strøm.	Kontrollér ledninger og konnektorer.
RBC 521083.04RBC 521083.04	Højre balleformspotentiometer kortslettet til jord.	Kontrollér ledninger og konnektorer.
RBC 521083.13	Det højre balleformspotentiometer er ikke kalibreret.	Kontrollér kalibrering af potentiometer. Se <u>Kalibrér balleformspotentiometrene RB321 og RB322</u> i dette afsnit. Kontrollér ledninger og konnektorer. Kontrollér potentiometeret. Kontakt din John Deere-forhandler.
RBC 521083.16	Højre balleformspotentiometer er over højeste grænseværdi.	Kontrollér montering af potentiometer.
RBC 521083.18	Højre balleformspotentiometer er under højeste grænseværdi.	Kontrollér montering af potentiometer.
RBC 521084.03	Venstre balleformspotentiometer kortslettet/høj strøm.	Kontrollér ledninger og konnektorer.
RBC 521084.04	Venstre balleformspotentiometer kortslettet til jord.	Kontrollér ledninger og konnektorer.
RBC 521084.13	Det venstre balleformspotentiometer er ikke kalibreret.	Kontrollér kalibrering af potentiometer. Se <u>Kalibrér balleformspotentiometrene RB321 og RB322</u> i dette afsnit. Kontrollér ledninger og konnektorer. Kontrollér potentiometeret. Kontakt din John Deere-forhandler.
RBC 521084.16	Venstre balleformspotentiometer er over højeste grænseværdi.	Kontrollér montering af potentiometer.
RBC 521084.18	Venstre balleformspotentiometer er under højeste grænseværdi.	Kontrollér montering af potentiometer.
RBC 521086.03	Ballestørrelsespotentiometer kortslettet/høj strøm.	Kontrollér ledninger og konnektorer.
RBC 521086.04	Ballestørrelsespotentiometer kortslettet til jord.	Kontrollér ledninger og konnektorer.
RBC 521086.13	Ballemeterpotentiometer ikke korrekt kalibreret.	Kontrollér kalibrering af potentiometer. Se <u>Kalibrering af ballemeterpotentiometer RB311</u> i dette afsnit. Kontrollér ledninger og konnektorer. Kontrollér potentiometeret. Kontakt din John Deere-forhandler.
RBC 521086.14	Balle i kammer når strømmen slås til.	Automatisk bindingscyklus deaktiveret for den aktuelle balle. Start bindingscyklussen manuelt ved den ønskede ballemeter.
RBC 521086.16	Ballestørrelsespotentiometer er over højeste grænseværdi.	Kontrollér montering af potentiometer.
RBC 521086.18	Ballestørrelsespotentiometer er under højeste grænseværdi.	Kontrollér montering af potentiometer.
RBC 521127.03	Stramningstryksensor kortslettet/høj strøm	Kontrollér ledninger og konnektorer. Ballens stramningsindstilling er begrænset til 80%.
RBC 521127.04	Stramningstrykføler kortslettet til jord.	Kontrollér ledninger og konnektorer. Ballens stramningsindstilling er begrænset til 80%.
RBC 522016.07	Fejl på rampeføler.	Kontrollér rampeføleren SB343. Kontakt din John Deere-forhandler.
RBC 522022.02	Kalibreringsspejlets EEPROM-kreds, kontrolsumfejl på sidste nedlukning.	Kalibreringens EEPROM-kreds nulstillet. Indstilling og kalibrering af ballepresseren kan være påkrævet
RBC 522023.02	Markspejlets EEPROM-kreds, kontrolsumfejl ved sidste nedlukning	Markens EEPROM-kreds nulstillet. Indstilling og kalibrering af ballepresseren kan være påkrævet
RBC 522024.02	Brugerspejlets EEPROM-kreds, kontrolsumfejl ved sidste nedlukning	Brugerens EEPROM-kreds nulstillet. Indstilling og kalibrering af ballepresseren kan være påkrævet
RBC 522025.02	Automatiseringsspejlets EEPROM-kreds, kontrolsumfejl ved sidste nedlukning	Automatiseringens EEPROM-kreds nulstillet. Indstilling og kalibrering af ballepresseren kan være påkrævet. Kontakt din John Deere-forhandler.
RBC 522026.02	Forhandlerspejlets EEPROM-kreds, kontrolsumfejl ved sidste nedlukning	Forhandlerens EEPROM-kreds nulstillet. Indstilling og kalibrering af ballepresseren kan være påkrævet. Kontakt din John Deere-forhandler.
RBC 522027.02	Fabriksspejlets EEPROM-kreds, kontrolsumfejl ved sidste nedlukning	Fabrikens EEPROM-kreds nulstillet. Indstilling og kalibrering af ballepresseren kan være påkrævet. Kontakt din John Deere-forhandler.

Fortsættes på næste side

tl81334,1681377892662 -74-23MAY23-4/5

SPN.FMI	Beskrivelse	Kommentar
RBC 522028.02	Kalibrering EEPROM-kreds, kontrolsumfejl.	Ingen yderligere handling påkrævet, fejl korrigeret.
RBC 522028.12	Kalibrering EEPROM-kreds, kontrolsumfejl ved sidste nedlukning.	Ingen yderligere handling påkrævet, fejl korrigeret.
RBC 522029.02	Mark EEPROM, kontrolsumfejl.	Ingen yderligere handling påkrævet, fejl korrigeret.
RBC 522029.12	Mark EEPROM, kontrolsumfejl ved sidste nedlukning.	Ingen yderligere handling påkrævet, fejl korrigeret.
RBC 522030.02	Bruger EEPROM, kontrolsumfejl.	Ingen yderligere handling påkrævet, fejl korrigeret.
RBC 522030.12	Bruger EEPROM, kontrolsumfejl ved sidste nedlukning.	Ingen yderligere handling påkrævet, fejl korrigeret.
RBC 522031.02	Automatisering EEPROM, kontrolsumfejl.	Ingen yderligere handling påkrævet, fejl korrigeret.
RBC 522031.12	Automatisering EEPROM, kontrolsumfejl ved sidste nedlukning.	Ingen yderligere handling påkrævet, fejl korrigeret.
RBC 522032.02	Forhandler EEPROM, kontrolsumfejl.	Ingen yderligere handling påkrævet, fejl korrigeret.
RBC 522032.12	Forhandler EEPROM, kontrolsumfejl ved sidste nedlukning.	Ingen yderligere handling påkrævet, fejl korrigeret.
RBC 522033.02	Fabrik EEPROM, kontrolsumfejl.	Ingen yderligere handling påkrævet, fejl korrigeret.
RBC 522033.12	Fabrik EEPROM, kontrolsumfejl ved sidste nedlukning.	Ingen yderligere handling påkrævet, fejl korrigeret.
RBC 523108.13	Styreenhed udgangsproblem i forbindelse med net- eller garbindingsenhed.	Net- eller garndriften kan have nedsat ydeevne. Udskift styreenheden hurtigst muligt. Kontakt din John Deere-forhandler.
RBC 524063.03	Netaktuator har overgang til batteri.	Kontrollér ledninger og konnektorer.
RBC 524063.04	Netaktuator har overgang til jord.	Kontrollér ledninger og konnektorer.
RBC 524063.05	Netaktuator har afbrudt strømkreds.	Kontrollér ledninger og konnektorer.
RBC 524093.03	Garnaktuator har overgang til batteri.	Kontrollér ledninger og konnektorer.
RBC 524093.04	Garncylinder har overgang til jord.	Kontrollér ledninger og konnektorer.
RBC 524093.05	Garnaktuator har åben belastning.	Kontrollér ledninger og konnektorer.

John Deere B-Wrap er et varemærke tilhørende Tama Plastic Industry

t181334,1681377892662 -74-23MAY23-5/5

Kontrol af følere og kontakter

CC277966 —UN—22SEP16

1. Vælg trykknappen "Indstillinger" på ballepresserapplikationens hovedside.



CC277966

ti81334,1681377926164 -74-14APR23-1/12

2. Vælg trykknappen "Fejlsøgning af ballepresser".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

ti81334,1681377926164 -74-14APR23-2/12

3. Vælg trykknappen "Indgangstest".

CC277969 —UN—22SEP16



CC277969

ti81334,1681377926164 -74-14APR23-3/12

4. Indgangstestfunktionen bruges til at teste følere og kontakter.

For placering af føler, se [Placering af maskinens elektriske komponenter](#) i afsnittet Service.

Beskrivelse:

- Symbol (A) viser status for sensor eller kontakt (deaktiveret eller aktiveret).
- Tæller (B) informerer føreren, hvis en føler eller en kontakt har detekteret sit mål under en cyklus.

Kontrolprocedurer:

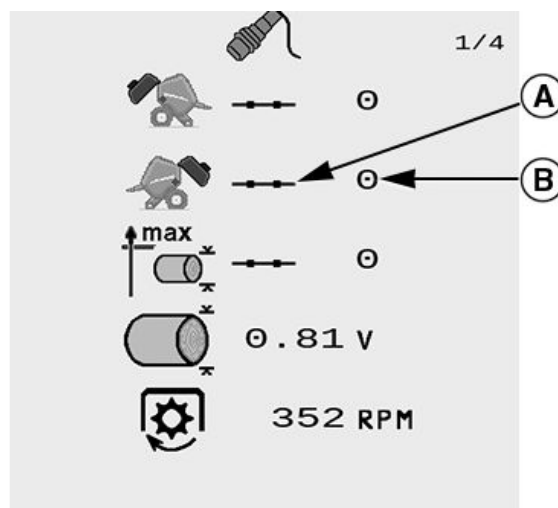
Kontrollér at alle sensorer og mål er rene. Kontrollér, at afstanden mellem føleren og målet er korrekt. Aktivér sensorer ved at anbringe et stykke metal foran sensoren. Tælleren (B) øges med én for hver gang, sensoren aktiveres eller deaktiveres.

BEMÆRK: Tælleren (B) nulstilles efter hvert sideskift.

BEMÆRK: En lysdiode placeret på bagsiden af nogle følere lyser, når følerne er aktiveret.

Hvis kontrollen ikke er OK:

- Kontrollér, at stifterne på tilslutningerne er ok.
- Ombyt den defekte sensor med en anden sensor på maskinen (foretrukket netforsyningssensoren eller hastighedssensoren til ballepresserrotation).



CC574241

A—Statussymbol

B—Tæller

- Hvis de to foregående tests ikke er OK, skal man kontakte John Deere -forhandleren.

Fortsættes på næste side

ti81334,1681377926164 -74-14APR23-4/12

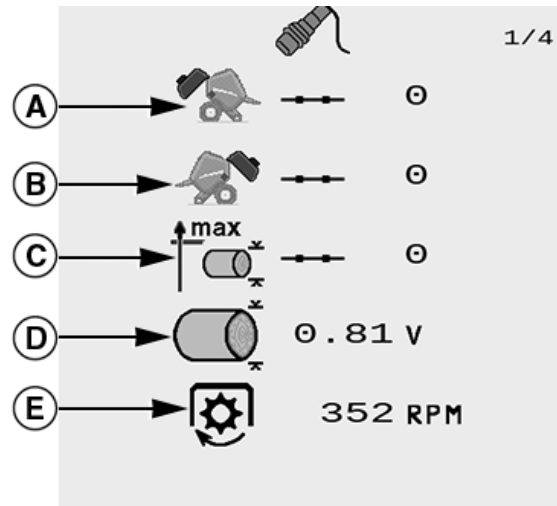
CC574241 —UN—13APR23

5. Side 1:

- Testen (A) er en test af højre lugelåsføler.
- Testen (B) er en test af venstre lugelåsføler.
- Testen (C) er en test af kontakten til rundballer i overstørrelse.
- Testen (D) er en test af ballediameterpotentiometeret. Værdienheden er i volt (V).
- Testen (E) er en test af føler for ballepresserens rotationshastighed. Værdienheden er i omdrejninger pr. minut (o/min).

A—Test af højre lugelåsføler
B—Test af venstre lugelåsføler
C—Test af kontakt til rundballer i overstørrelse

D—Test af ballediameterpotentiometer
E—Test af føler for ballepresserens rotationshastighed



CC574242

1 / 4

CC574242 —UN—13APR23

†81334,1681377926164 -74-14APR23-5/12

6. Vælg trykknappen "Næste side" eller "Forrige side" for at skifte fra en side til en anden.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

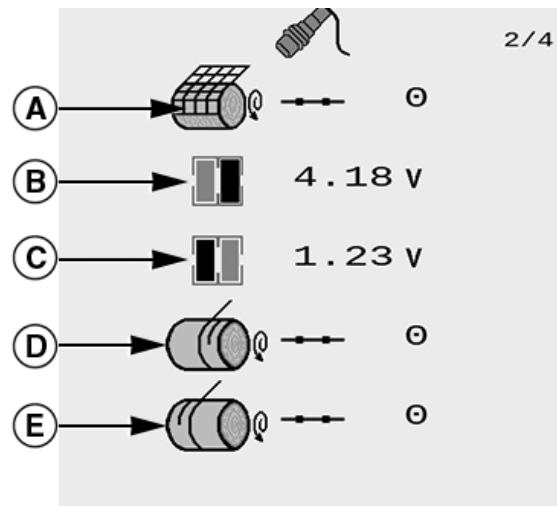
†81334,1681377926164 -74-14APR23-6/12

7. Side 2:

- Testen (A) er en test af føleren til netskæring.
- Testen (B) er en test af højre balleformspotentiometer. Værdienheden er i volt (V).
- Testen (C) er en test af venstre balleformspotentiometer. Værdienheden er i volt (V).
- Testen (D) er en test af højre garnskiveføler.
- Testen (E) er en test af venstre garnskiveføler.

A—Test af føler til netskæring
B—Test af højre balleformspotentiometer
C—Test af venstre balleformspotentiometer

D—Test af højre garnskiveføler
E—Test af venstre garnskiveføler



CC574243

2 / 4

CC574243 —UN—13APR23

Fortsættes på næste side

†81334,1681377926164 -74-14APR23-7/12

8. Vælg trykknappen "Næste side" eller "Forrige side" for at skifte fra en side til en anden.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

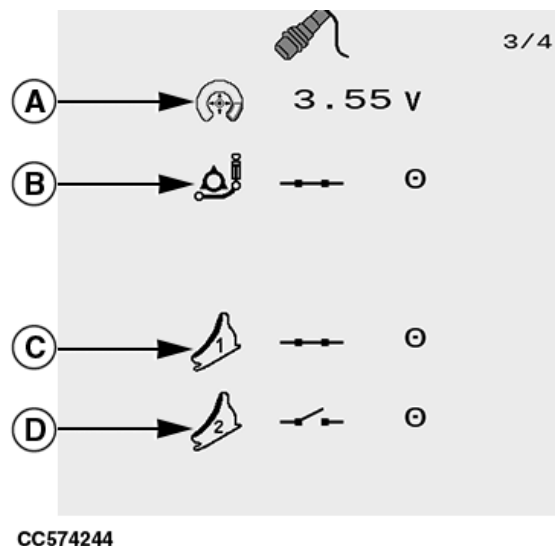
tl81334,1681377926164 -74-14APR23-8/12

9. Side 3:

- Testen (A) er en test af tæthedstrykføleren. Værdienheden er i volt (V).
- Testen (B) er en test af faldbundsføleren.
- Testen (C) er en test af føleren til forskærerknivsæt 1.
- Testen (D) er en test af føleren til forskærerknivsæt 2.

A—Test af tæthedstrykføler
B—Test af faldbundsføler

C—Test af føler til
forskærerknivsæt 1
D—Test af føler til
forskærerknivsæt 2



CC574244 —UN—13APR23

tl81334,1681377926164 -74-14APR23-9/12

10. Vælg trykknappen "Næste side" eller "Forrige side" for at skifte fra en side til en anden.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

Fortsættes på næste side

tl81334,1681377926164 -74-14APR23-10/12

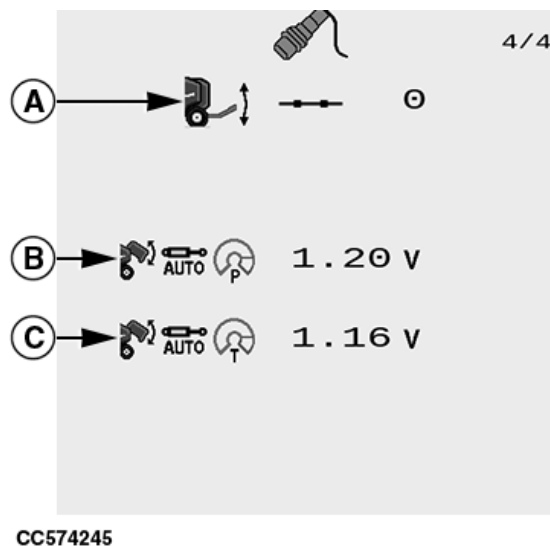
11. Side 4:

- Testen (A) er en test af føleren til rampen til rundballer.
- Testen (B) er en test af trykføleren P på den automatiske bagklap. Værdienheden er i volt (V).
- Testen (C) er en test af trykføleren T på den automatiske bagklap. Værdienheden er i volt (V).

A—Test af føler til rampe til rundballer

B—Test af trykføler P på automatisk bagklap

C—Test af trykføler T på automatisk bagklap



t181334,1681377926164 -74-14APR23-11/12

12. Vælg trykknappen "Hovedside" for at vende tilbage til ballepresserapplikationens hovedside.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

t181334,1681377926164 -74-14APR23-12/12

Test af elektrohydrauliske komponenter

CC277966 —UN—22SEP16

1. Vælg trykknappen "Indstillinger" på ballepresserapplikationens hovedside.



CC277966

t181334,1681377940347 -74-02MAY23-1/9

2. Vælg trykknappen "Fejlsøgning af ballepresser".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

Fortsættes på næste side

t181334,1681377940347 -74-02MAY23-2/9

3. Vælg trykknappen "Udgangstest".

CC277970 —UN—22SEP16

! FORSIGTIG: Under testen af de elektrohydrauliske komponenter bevæger dele af maskinen sig. Før der udføres en test, skal det sikres, at maskinens arbejdsområde er fri for mennesker eller fremmedlegemer.

VIGTIGT: Hvis en af disse tests ikke er OK, skal man kontakte John Deere forhandleren.

4. Udgangskontrolfunktionen bruges til at kontrollere elektrohydrauliske komponenter. For at aktivere



CC277970

en komponent vælges og aktiveres den ønskede trykknapp.

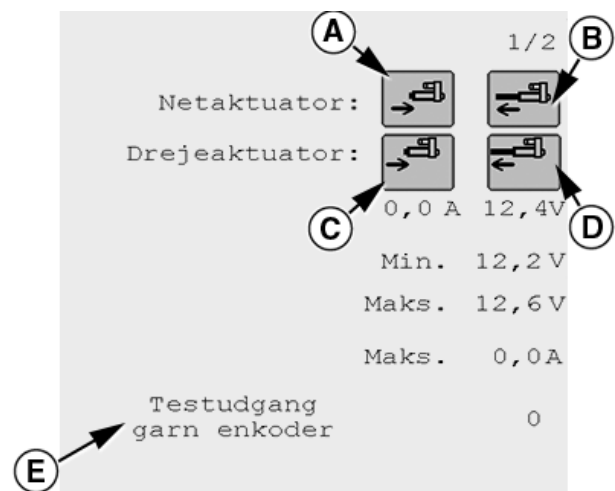
tl81334,1681377940347 -74-02MAY23-3/9

5. Side 1:

- Trykknappen (A) bruges til at køre netaktuatoren ind.
- Genvejstasten (B) bruges til at køre netaktuatoren ud.
- Knap (C) bruges til at trække garnarmene ind.
- Funktionstast (D) bruges til at forlænge garnarme.
- Værdien (E) bruges til at teste indkoderen på drejeaktuatoren.

A—Indkøring af netaktuator
B—Udkøring af netaktuatoren
C—Indkøring af garnarme

D—Udkøring af garnarme
E—Garnindkoder



CC380429

CC380429 —74—12MAR20

tl81334,1681377940347 -74-02MAY23-4/9

6. Vælg trykknappen "Næste side" eller "Forrige side" for at skifte fra en side til en anden.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

Fortsættes på næste side

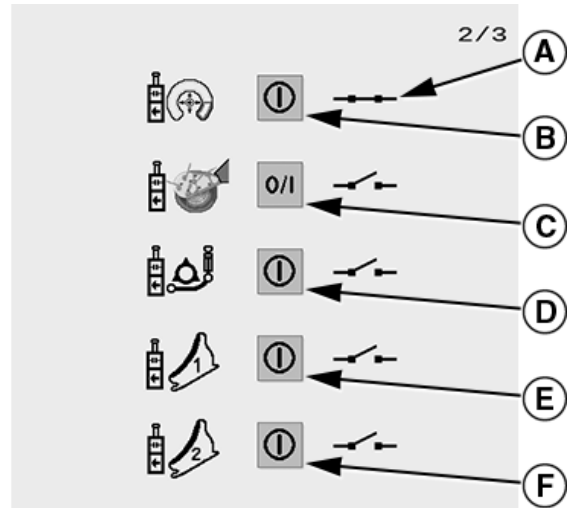
tl81334,1681377940347 -74-02MAY23-5/9

7. Side 2:

- Statussymbolet (A) viser komponentens status (deaktiveret eller aktiveret).
- Tasten (B) bruges til at kontrollere magnetventilens presningsgrad.
- Tasten (C) bruges til at kontrollere magnetventilen til pickupløft.
- Når symbolet (A) er åbent, styres pickuppen. Når symbolet (A) er lukket, styres funktionen nedenfor.
- Trykknappen (D) bruges til at teste faldbundens magnetventil.
- Trykknappen (E) bruges til at teste magnetventilen til forskærerknivsæt 1.
- Trykknappen (F) bruges til at teste magnetventilen til forskærerknivsæt 2.

A—Statussymbol
B—Trykknop til magnetventil til tæthed
C—Trykknop til magnetventil til pickup-løft

D—Trykknop til magnetventil til faldbund
E—Trykknappen Magnetventil til forskærerknivsæt 1
F—Trykknappen Magnetventil til forskærerknivsæt 2



CC562611

CC562611 —UN—22FEB23

ti81334,1681377940347 -74-02MAY23-6/9

8. Vælg trykknappen "Næste side" eller "Forrige side" for at skifte fra en side til en anden.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

ti81334,1681377940347 -74-02MAY23-7/9

9. Side 3:

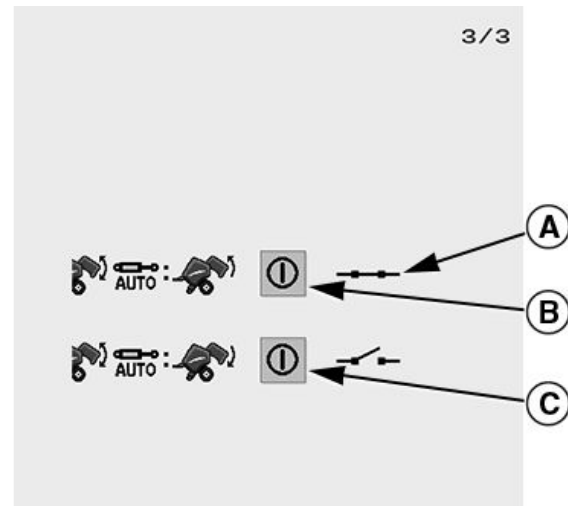
- Trykknappen (B) bruges til at teste magnetventilen til åbning af lugen.
- Trykknappen (C) bruges til at teste magnetventilen til lukning af lugen.

BEMÆRK: Trykknapperne (B) og (C) er tilgængelige, hvis maskinen er udstyret med funktionen automatisk bagklap.

For trykknapperne (B) og (C) er det muligt, at de er byttet om, afhængigt af hydraulikslangernes tilslutning til traktoren.

A—Statussymbol
B—Trykknop til magnetventil til åbning af luge

C—Trykknop til magnetventil til lukning af luge



CC574246

CC574246 —UN—14APR23

Fortsættes på næste side

ti81334,1681377940347 -74-02MAY23-8/9

10. Vælg trykknappen "Hovedside" for at vende tilbage til ballepresserapplikationens hovedside.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1681377940347 -74-02MAY23-9/9

Kontrol af aktuatorens strømforbrug

CC277966 —UN—22SEP16

1. Fra hovedsiden for anvendelse af ballepresseren, vælg funktionstasten "Indstillinger".



CC277966

TL81334,0000FA6 -74-18JUN21-1/5

2. Vælg funktionstasten "Fejlfinding af ballepresser".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

TL81334,0000FA6 -74-18JUN21-2/5

3. Vælg funktionstasten "Kontrol af udgang".

CC277970 —UN—22SEP16



CC277970

Fortsættes på næste side

TL81334,0000FA6 -74-18JUN21-3/5

4. Vælg knappen "Tilbage træk aktuator" (A) eller "Kør aktuator ud" (B) for at udkøre eller tilbage trække aktuatoren til det ønskede bindingssystem.

Strømstyrkeværdien (C) angiver ampere aflæsning af netaktuatoren eller garnarmene.

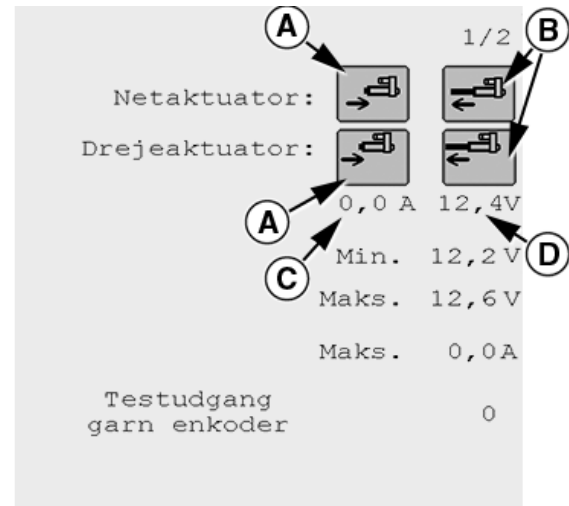
Under udkørsel af netaktuatoren, skal strømstyrkeværdien (C) være mellem 2 og 12 ampere.

Under udkørsel af bindegarnsaktuatoren, skal ampereværdien (C) være mellem 2 og 8 ampere.

Fortsæt med at betjene cylinderen til fuldslagsposition. Når netaktuatoren er enten helt ude eller helt inde, skal displayet vise stopampere mellem 16 og 25 ampere. Når drejeaktuatoren er enten helt ude eller helt inde, skal displayet vise stopstyrke mellem 18 og 25 ampere.

- Værdier, der ligger under normal, er udtryk for lav traktorspænding eller dårlige eller rustne ledningsforbindelser.
- Værdier, der ligger over normal, er udtryk for mekaniske problemer med binding, defekte ledninger eller defekt aktuator.
- Amperespids aflæsning angiver mekanisk spærring af bindingen.

Værdien (D) angiver spændingen for det elektriske kredsløb.



CC380430

A—Tilbage træk aktuator
B—Kør aktuatoren ud

C—Strømstyrkeværdi
D—Spændingsværdi

CC380430 —74—12MAR20

TL81334,0000FA6 -74-18JUN21-4/5

5. Vælg funktionstasten "Hovedside" for at vende tilbage til ballepresserprogrammets hovedside.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000FA6 -74-18JUN21-5/5

Kalibrering af ballediameterpotentiometer RB311

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

VIGTIGT: Før kalibrering af ballediameterpotentiometeret skal det sikres, at ballepresserens føler for ballepresserens rotationshastighed er korrekt justeret og aktiveret. Se Justering af føler for ballepresserens rotationshastighed SB365 i afsnittet **Service og Aktivering** eller deaktivering af føler for ballepresserens rotationshastighed (hvis monteret) i afsnittet **Servicering af ballepresserapplikation**.

Ballediameterpotentiometeret kalibreres automatisk. Afhængigt af den ballepressede afgrøde, svarer den målte diameter muligvis ikke til den ønskede diameter justeret på monitoren. Monitoren kan finjusteres til at registrere den faktiske ballediameter som følger:

1. Start traktormotoren.
2. Vælg trykknappen "Indstillinger".

†81334,1681377963125 -74-28JUN23-1/13

3. Vælg trykknappen "Kalibrering af ballepresser".

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

†81334,1681377963125 -74-28JUN23-2/13

4. Vælg trykknappen "Kalibrering af ballediameter".

CC341042 —UN—09JAN18



CC341042

Fortsættes på næste side

†81334,1681377963125 -74-28JUN23-3/13

5. Tilkobl kraftudtaget og kørs det ved nominel omdrejningstal i nogle få sekunder.

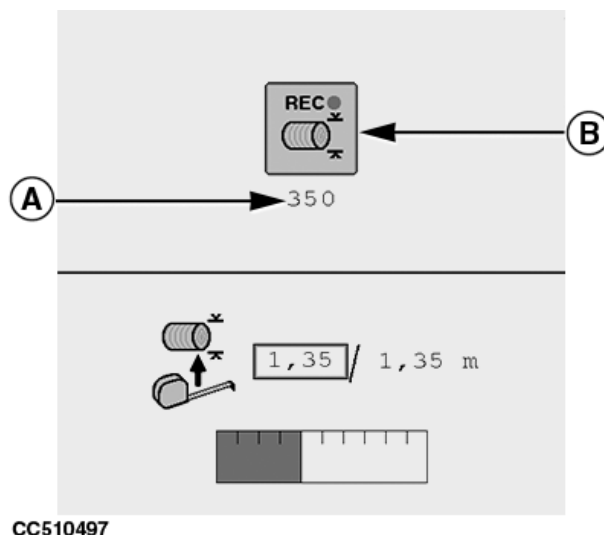
BEMÆRK: Kalibreringsværdi (A) for ballediameterpotentiometeret kan ændres, når traktorens kraftudtag tilkobles.

6. Vælg knap (B) for at nulstille kalibrering af ballediameterpotentiometeret.

BEMÆRK: Ballekammeret skal være tomt og lugen lukket ved nulstilling af ballediameterpotentiometerets kalibrering. Blødkerneenheden skal være deaktiveret.

A—Kalibreringsværdi for ballediameterpotentiometer

B—Trykknop til nulstilling af kalibrering af ballediameterpotentiometer



CC510497 —UN—17JUN21

t81334,1681377963125 -74-28JUN23-4/13

7. Vælg trykknappen "Hovedside" for at vende tilbage til ballepresserapplikationens hovedside.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

Fortsættes på næste side

t81334,1681377963125 -74-28JUN23-5/13

8. Justér ballediameteren (B) til den ønskede ballediameter.

BEMÆRK: Ved den første kalibrering anbefaler vi, at den ikke overstiger 1,40 m (4 ft 7-2/16 in) for V451M og 1,50 (4 ft 11-1/16 in) for V461M for at undgå at udløse sikkerhedsadvarselen for overdimensionering.

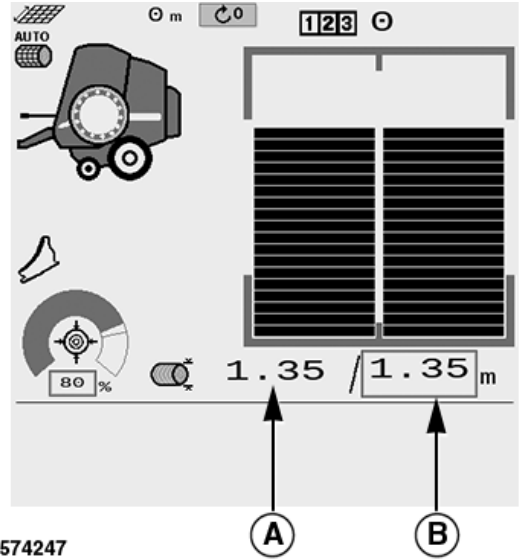
9. Lav en balle for at kontrollere kalibreringen af potentiometerets ballediameter. Før aflæsning af ballen, registreres ballediameterens (A) faktiske værdi.

10. Mål ballediameter.

BEMÆRK: Hvis du vil kontrollere ballediameteren, skal du måle ballen både vandret og lodret i begge ender. Læg de fire målinger sammen og divider med fire for at bestemme den gennemsnitlige ballediameter.

11. Sammenlign den faktiske ballediameter (A) med den tidligere registrerede og målte ballediameter. Hvis forskellen er mindre end 3 cm (1-3/16 in) er ballediameterpotentiometeret kalibreret korrekt. Hvis ikke, skal du fortsætte med proceduren for at kalibrere ballediameterpotentiometeret præcist.

BEMÆRK: Denne finjusteringsprocedure skal muligvis gentages, hvis den ønskede ballediameter eller afgrøden ændres.



CC574247

A—Ballediameter (faktisk)

B—Ballediameter (mål)

12. Lav 2-3 baller, og sørg for at nå målet for ballediameteren (B) med en margen på 3 cm (1-3/16 in).

13. Mål hver balle vandret og lodret i begge ender, og bestem derefter den gennemsnitlige ballediameter.

†81334,1681377963125 -74-28JUN23-6/13

14. Vælg trykknappen "Indstillinger".

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

†81334,1681377963125 -74-28JUN23-7/13

15. Vælg trykknappen "Kalibrering af ballepresser".

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

†81334,1681377963125 -74-28JUN23-8/13

16. Vælg trykknappen "Kalibrering af ballediameter".

CC341042 —UN—09JAN18



CC341042

Fortsættes på næste side

†81334,1681377963125 -74-28JUN23-9/13

17.

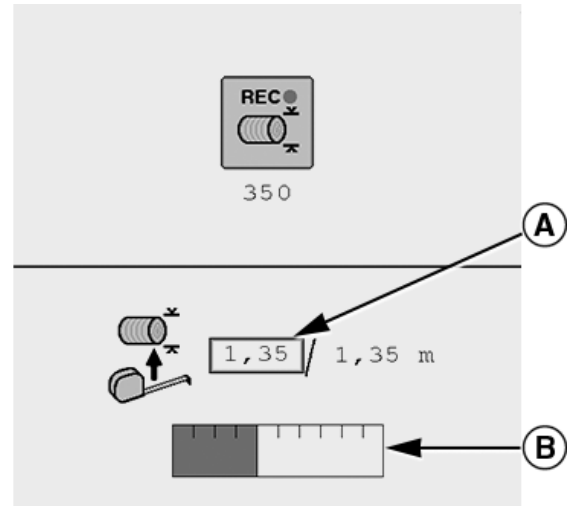
VIGTIGT: Til RBC-softwareudgave op til 14.01:

Den gennemsnitlige ballediameter målt i trin 13 skal indtastes i metriske enheder, selv om monitoren er indstillet til britiske enheder.

Indtast den gennemsnitlige måleværdi for ballediameter som fastslået i trin 13 i indtastningsfeltet (A).

A—Ballediameter målt

B—Grafisk korrektionsværdi for ballediameter



CC510498

Fortsættes på næste side

tl81334,1681377963125 -74-28JUN23-10/13

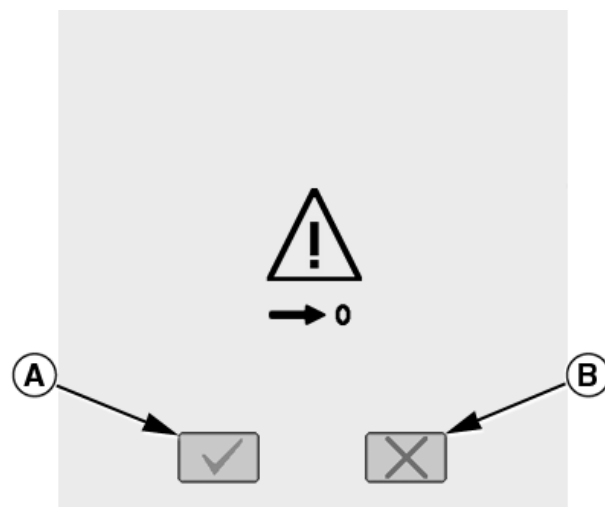
CC510498 —UN—17JUN21

18. Vælg "Bekræft-knappen" (A) for at validere rettelsen, eller vælg trykknappen "Annullér" (B) for at afbryde rettelsen.

Efter bekræftelse af korrektion viser grafikken (C) en ny korrektionsværdi.

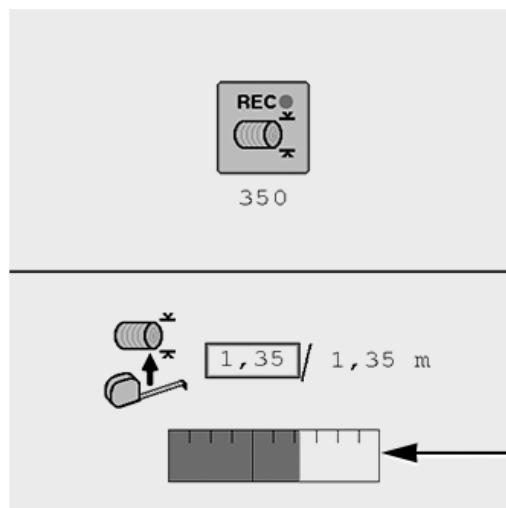
A—Bekræft-knap
B—Trykknappen Annullér

C—Grafisk korrektionsværdi for ballediameter



CC341047

CC341047 —UN—09JAN18



CC510499

CC510499 —UN—17JUN21

††81334,1681377963125 -74-28JUN23-11/13

19. Vælg trykknappen "Hovedside" for at vende tilbage til ballepresserapplikationens hovedside.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

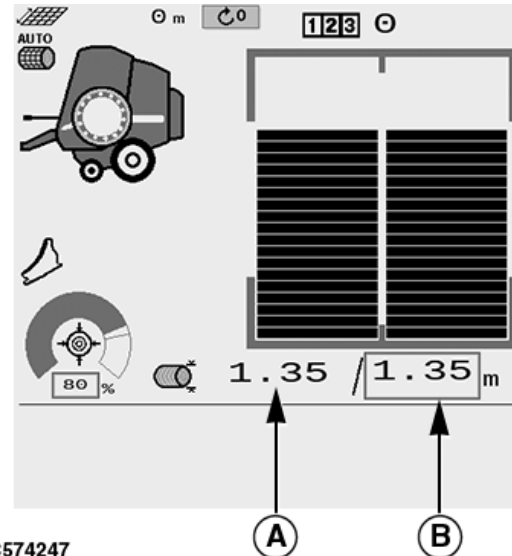
Fortsættes på næste side

††81334,1681377963125 -74-28JUN23-12/13

20. Lav en balle for at kontrollere kalibreringen af potentiometerets ballediameter. Før aflæsning af ballen, registreres ballediameterens (A) faktiske værdi.
21. Mål ballediameteren før binding af ballen.
22. Sammenlign den faktiske ballediameter (A) med den tidligere registrerede og målte ballediameter. Hvis forskellen er mindre end 3 cm (1-3/16 in) er ballediameterpotentiometeret kalibreret korrekt. Hvis ikke, gentag fremgangsmåden fra trin 9.
23. Hvis kalibreringen for ballediameterpotentiometer ikke er korrekt, gentag proceduren fra begyndelsen eller kontakt din John Deere forhandler.

A—Ballediameter (faktisk)

B—Ballediameter (mål)



CC574247

CC574247 —UN—14APR23

†81334,1681377963125 -74-28JUN23-13/13

Kalibrering af balleformspotentiometrene RB321 og RB322

VIGTIGT: Det er normalt, at højre og venstre balleformsindikator ikke giver nogen information, når kammeret er tomt. De viser information, når ballen i kammeret har en mindste diameter på 0,8 m (2 ft 7-1/2 in).

VIGTIGT: Før kalibrering af balleformspotentiometre skal det sikres, at ballepresserens føler for ballepresserens rotationshastighed er korrekt justeret og aktiveret. Se Justering af hastighedssensor for ballepresserrotation SB365 i afsnittet Service.

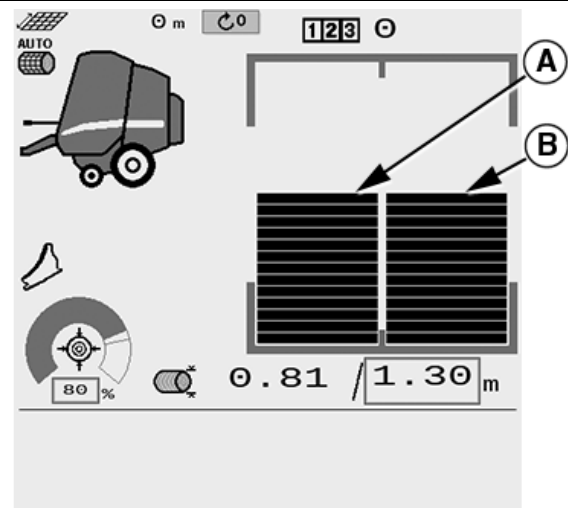
Slå ikke traktorens motor fra, før kalibreringsproceduren af de balleformspotentiometre er afsluttet.

Nulstil kalibreringen af balleformede potentiometre hvis:

- Balleformsindikatorerne på monitoren og den reelle balleform stemmer ikke overens.
- Balle form indikatorerne på monitoren vises ikke, når kammeret ikke er tomt.

Hvis en kalibrering var nødvendig, skal du gøre følgende:

1. Start traktormotoren.
2. Pres tre baller efter balleformsindikatorgraferne (A) og (B) for at få have en ensartet bjælkehøjde på begge sider.



CC574248

CC574248 —UN—14APR23

A—Graf for venstre balleformsindikator

B—Graf for højre balleformsindikator

Fortsættes på næste side

†81334,1681377978622 -74-14APR23-1/13

3. Vælg trykknappen "Indstillinger".

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

t181334,1681377978622 -74-14APR23-2/13

4. Vælg trykknappen "Kalibrering af ballepresser".

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

t181334,1681377978622 -74-14APR23-3/13

5. Vælg trykknappen "Kalibrering af balleform".

CC341045 —UN—09JAN18



CC341045

t181334,1681377978622 -74-14APR23-4/13

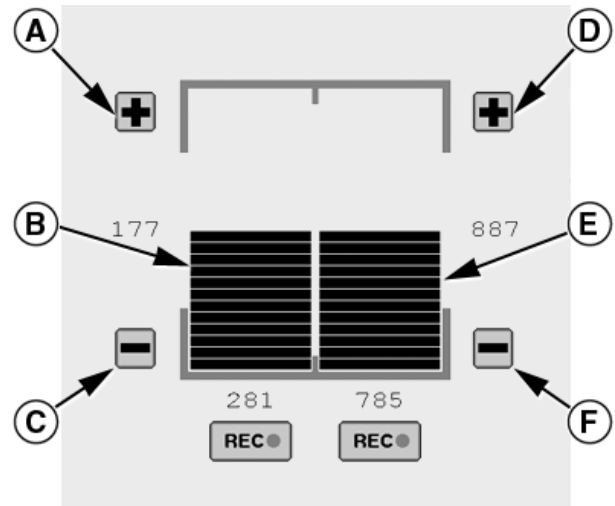
6. Kontrollér balleformsindikatorgraferne på monitoren, før ballen skubbes ud, og kontrollér, at balleformsindikatorgraferne på monitoren og den reelle balleform stemmer overens. Hvis de ikke stemmer overens, bruges trykknappen "PLUS" (A) og (D) eller trykknappen "MINUS" (C) og (F), indtil kalibreringen af balleformspotentiometeret korrigeres i forhold til den reelle balleform.

BEMÆRK: Et tryk på trykknapperne øger eller mindsker bjælken med én.

- For venstre balleformsindikatorgraf (B): Tryk på trykknappen "PLUS" (A) for at tilføje bjælker på balleformsindikatorgrafen. Tryk på trykknappen "MINUS" (C) for at fjerne bjælker på balleformsindikatorgrafen.
- For højre balleformsindikatorgraf (E): Tryk på trykknappen "PLUS" (D) for at tilføje bjælker på balleformsindikatorgrafen. Tryk på trykknappen "MINUS" (F) for at fjerne bjælker på balleformsindikatorgrafen.

For eksempel: Hvis der er tale om en konisk balle, der er større på højre side, skal der tilføjes bjælker på venstre balleformsindikatorgraf eller fjerne bjælker på højre balleformindikator (maksimalt 1 til 3 bjælker).

BEMÆRK: Hvis balleformsindikator-søjlerne er på maks., skal man fjerne segmenter på begge søjler (maks. 1 til 3 segmenter).



CC380374

A—Trykknappen PLUS for venstre balleform
B—Graf for venstre balleformsindikator
C—Trykknappen MINUS for venstre balleform

D—Trykknappen PLUS for højre balleform
E—Graf for højre balleformsindikator
F—Trykknappen MINUS for højre balleform

CC380374 —UN—29MAY19

Fortsættes på næste side

t181334,1681377978622 -74-14APR23-5/13

7. Vælg trykknappen "Hovedside" for at vende tilbage til ballepresserapplikationens hovedside.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

8. Pres tre baller efter balleformsindikator-søjlerne for at få ens søjlehøjde i begge sider.

9. Kontrollér balleformsindikator-søjlerne på monitoren, før ballen udkastes, og kontrollér, at den faktiske balleform passer.

- hvis OK, er proceduren afsluttet.

• hvis ikke OK, kan det være nødvendigt at gentage proceduren fra trin 2, to eller tre gange. Hvis kalibreringen endnu ikke er OK, skal du gå til næste trin.

†81334,1681377978622 -74-14APR23-6/13

10. Vælg trykknappen "Indstillinger".

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

†81334,1681377978622 -74-14APR23-7/13

11. Vælg trykknappen "Kalibrering af ballepresser".

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

†81334,1681377978622 -74-14APR23-8/13

12. Vælg trykknappen "Kalibrering af balleform".

CC341045 —UN—09JAN18



CC341045

Fortsættes på næste side

†81334,1681377978622 -74-14APR23-9/13

13.

VIGTIGT: Ballekammeret skal være tomt og lugen lukket ved nulstilling af balleformpotentiometerets kalibrering. Blødkerneenheden skal være deaktiveret.

Nulstil kalibreringen af venstre og højre balleformspotiometer:

- a. Vælg knap (B) for at nulstille kalibreringen af venstre balleformspotiometer. Vælg knap (D) for at nulstille kalibreringen af højre balleformspotiometer.

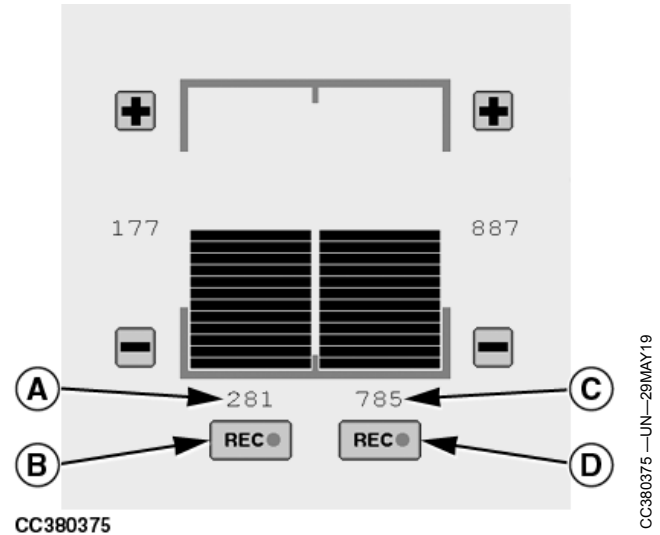
BEMÆRK: Kalibreringsværdier (A) og (C) for venstre og højre balleformspotiometer kan ændres.

A—Kalibreringsværdi for venstre balleformspotiometer

B—Trykknop til nulstilling af kalibrering af venstre balleformspotiometer

C—Kalibreringsværdi for højre balleformspotiometer

D—Trykknop til nulstilling af kalibrering af højre balleformspotiometer

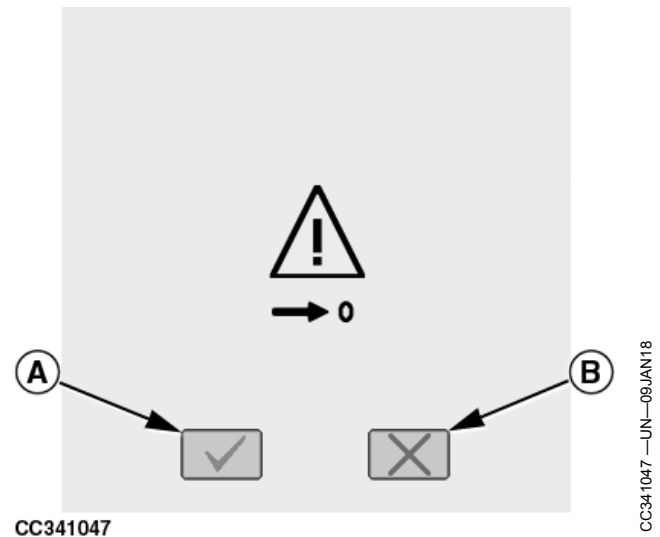


t81334,1681377978622 -74-14APR23-10/13

- b. Vælg "Bekræft-knappen" (A) for at validere og nulstille kalibreringen, eller valg trykknappen "Annullér" (B) for at afbryde nulstillingskalibreringen af balleformen.

A—Bekræft-knap

B—Trykknappen Annullér



t81334,1681377978622 -74-14APR23-11/13

14. Vælg trykknappen "Hovedside" for at vende tilbage til ballepresserapplikationens hovedside.

CC277965 —UN—22SEP16

15. Indstil balletæthed til 100% (maksimum tæthed) og deaktivér blødkernesystemet. Se Justér balletæthed og Betjen blødkernesystem i afsnittet Betjening af ballepresseren.

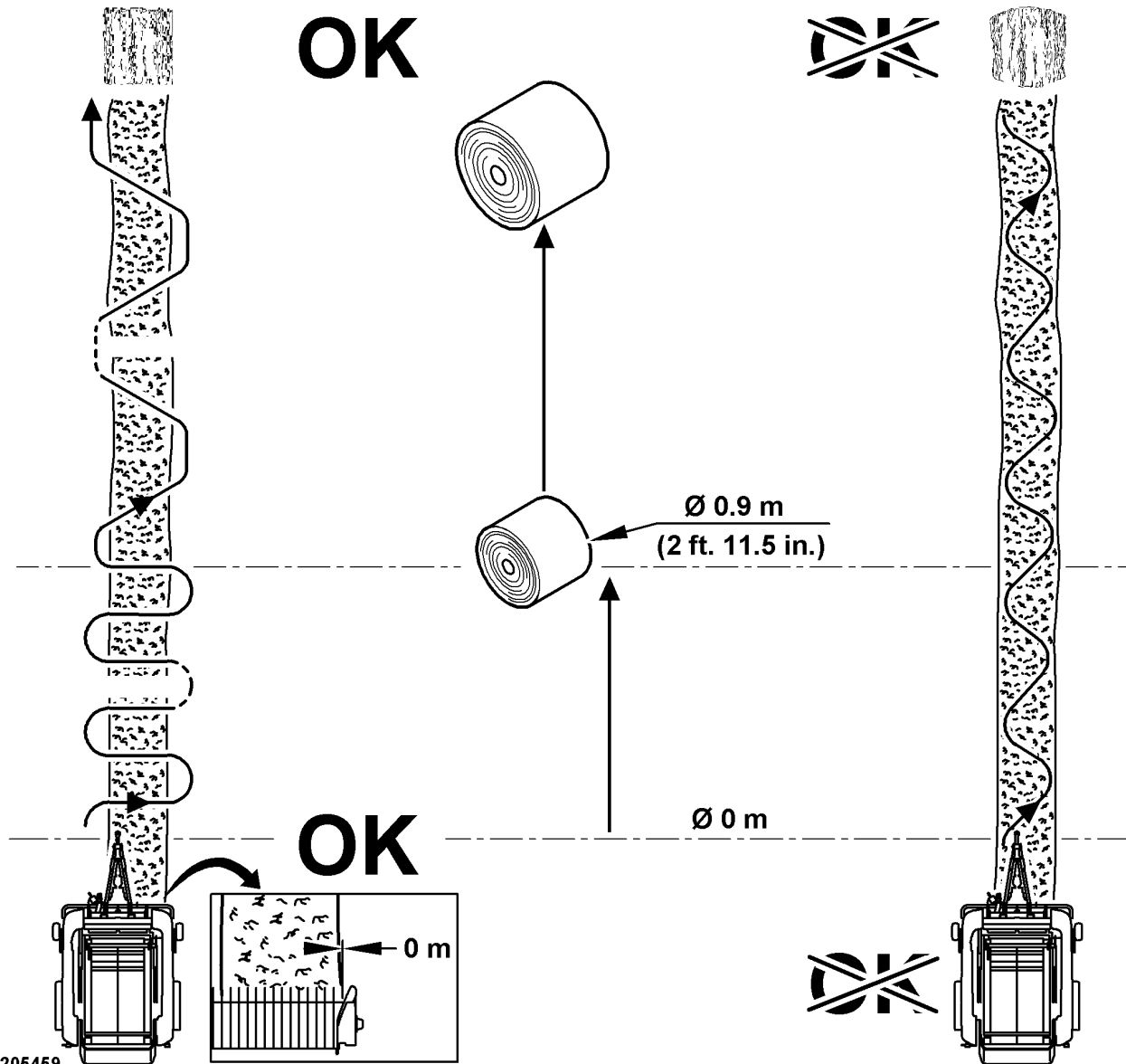


CC277965

16. Indstil balleformens følsomhed til 5 (høj følsomhed). Se Justér balleformsfølsomhed i dette afsnit.

Fortsættes på næste side

t81334,1681377978622 -74-14APR23-12/13



CC205459 —UN—26SEP13

17. Pres tre baller på følgende måde:

VIGTIGT: Følg ikke balleformindikatorerne på monitoren under presning af disse tre baller.

- Pres ballerne ved at indføre materiale i begge sider af ballepresseren og med hurtig fletning (slalom), indtil der opnås en ballediameter på 0,9 m (2 ft 11-1/2 in.).

BEMÆRK: For korrekt indføring i hver side af ballepresseren skal hele pickupbredden fødes skiftevis for at afbalancere afgrøden på rotorsneglen.

- For at opnå den ønskede ballediameter, afslut ballen ved at indføre mere i hver side af ballepresseren for at reducere fletning (slalom).

18. Pres derefter flere baller ved at følge proceduren beskrevet under Retningslinjer til formning af en god balle i afsnittet Anvendelse af ballepresseren.

19. Hvis balleformsindikatorerne på monitoren og den reelle balleform stadig ikke stemmer overens, skal John Deere forhandleren kontaktes.

†181334,1681377978622 -74-14APR23-13/13

Kalibrering af garnbindingsaktuator MB421

CC277966 —UN—22SEP16

BEMÆRK: For at kalibrere garnbindingsaktuatoren, se Vælg bindingssystem i afsnittet Drift af ballepresser for at vælge netbindingssystem.

Kalibreringen af drejeaktuatoren er ikke tilgængelig, hvis garnbindingssystemet ikke er valgt eller ikke er installeret på ballepresseren.



CC277966

1. Fra hovedsiden for anvendelse af ballepresseren, vælg funktionstasten "Indstillinger".

TL81334,0000FA8 -74-18JUN21-1/5

2. Vælg funktionstasten "Kalibrering af ballepresser".

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

TL81334,0000FA8 -74-18JUN21-2/5

3. Vælg funktionstasten "Kalibrering af net- eller garnaktuator".

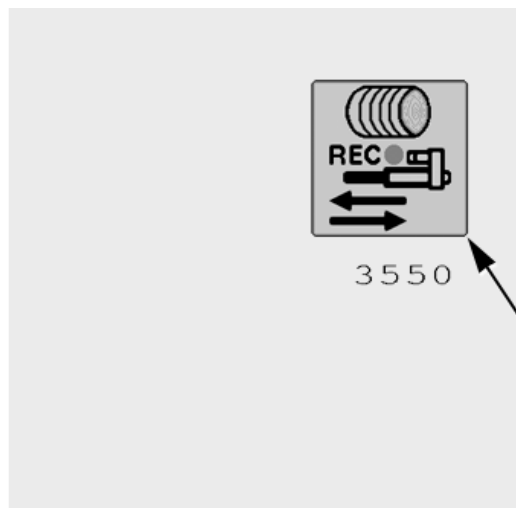
CC341041 —UN—08JAN18



CC341041

Fortsættes på næste side

TL81334,0000FA8 -74-18JUN21-3/5



CC380369

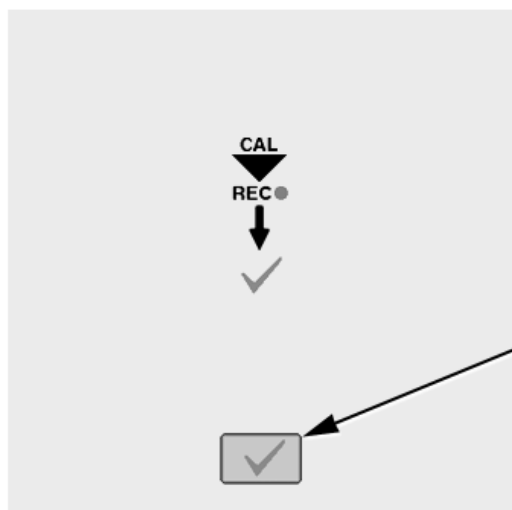
CC380369 —UN—29MAY19

atøren. Under kalibreringen skal du bruge knappen (A) til at afbryde kalibreringsprocessen og bruge Annuler-knappen (C) for at bekræfte.

Drejeaktuatoren køres ud og trækker garnarmene ind. Monitorerne bipper kontinuerligt i 3 sekunder og viser en bekræftelsesskærm, når drejeaktuatoren er kalibreret korrekt. Brug bekræft-knappen (B) for at afslutte kalibreringen.

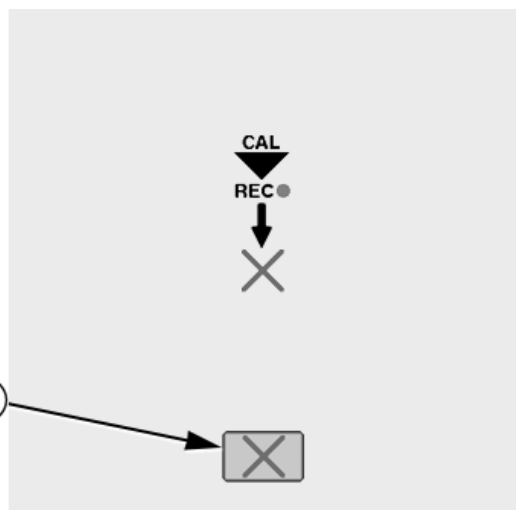
Hvis bindegarnens drejeaktuator ikke er korrekt kalibreret, viser monitoren skærmen for misslykket kalibrering. Brug annullér-knappen (C) for at bekræfte. Kontakt din John Deere-forhandler.

A—Funktionstast til kalibrering af garnbindingsaktuator
B—Bekræft-knap
C—Annullér-knap



CC342451

CC342451 —UN—24JAN18



CC418313

CC418313 —UN—06MAY21

- Vælg funktionstasten "Kalibrering af garnbindingsaktuatoren" for at starte kalibrering af garnbindingsak-

5. Vælg funktionstasten "Hovedside" for at vende tilbage til ballepresserprogrammets hovedside.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,0000FA8 -74-18JUN21-5/5

Justering af balleformsfølsomhed

CC277966 —UN—22SEP16

1. Vælg trykknappen "Indstillinger" på ballepresserapplikationens hovedside.



CC277966

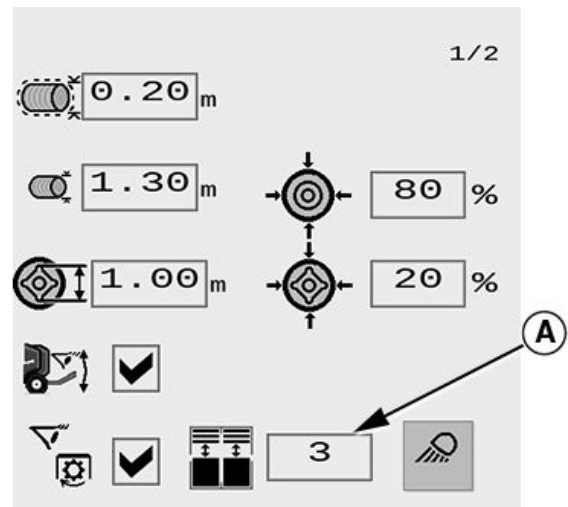
tl81334,1681378028089 -74-14APR23-1/3

2. Vælg indtastningsfeltet (A), og indstil balleformsfølsomheden fra 1 (lav følsomhed) til 5 (høj følsomhed).

VIGTIGT: Indstil aldrig balleformsfølsomhedens værdi til 0.

BEMÆRK: Den oprindelige fabriksindstilling er 3.

A—Balleformsfølsomhed



CC574249

CC574249 —UN—14APR23

tl81334,1681378028089 -74-14APR23-2/3

3. Vælg trykknappen "Hovedside" for at vende tilbage til ballepresserapplikationens hovedside.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1681378028089 -74-14APR23-3/3

Aktivering eller deaktivering af føler for ballepresserens rotationshastighed (hvis monteret)

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

VIGTIGT: Hvis ballepresseren betjenes med føleren for ballepresserens rotationshastighed deaktiveret, kan det medføre funktionsfejl. Kontakt John Deere forhandleren for at få udskiftet defekte dele så hurtigt som muligt.

1. Vælg trykknappen "Indstillinger" på ballepresserapplikationens hovedside.

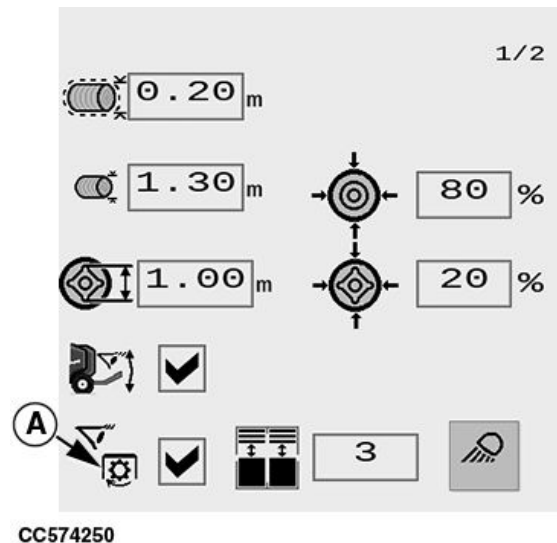
t181334,1681378041088 -74-17APR23-1/3

2. Tjekmærke (A) bruges til at aktivere eller deaktivere føler for ballepresserens rotationshastighed.

BEMÆRK: Deaktivering af ballepresserens rotationshastighedssensor gør det muligt at betjene ballepresseren med en defekt sensor.

- Markér afkrydsningsfeltet (A) for at aktivere ballepresserens rotationshastighedsføler.
 - Fjern markeringen i afkrydsningsfeltet (A) for at deaktivere ballepresserens rotationshastighedssensor.
3. Før denne funktion deaktiveres, skal følerjusteringen kontrolleres. Se [Justering af føler for ballepresserens rotationshastighed SB365](#) i afsnittet Service.

A—Føler for ballepresserens rotationshastighed



CC574250

CC574250 —UN—11MAY23

t181334,1681378041088 -74-17APR23-2/3

4. Vælg trykknappen "Hovedside" for at vende tilbage til ballepresserapplikationens hovedside.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

t181334,1681378041088 -74-17APR23-3/3

Aktivering eller deaktivering af føler til rampe til rundballer (hvis monteret)

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

VIGTIGT: Betjening af ballepresseren med føleren til rampen til rundballer deaktiveret kan forårsage funktionsfejl i automatiseringen og tilstanden automatisk bagklap. Kontakt John Deere forhandleren for at få udskiftet defekte dele så hurtigt som muligt.

1. Vælg trykknappen "Indstillinger" på ballepresserapplikationens hovedside.

Fortsættes på næste side

t181334,1681378072818 -74-17APR23-1/3

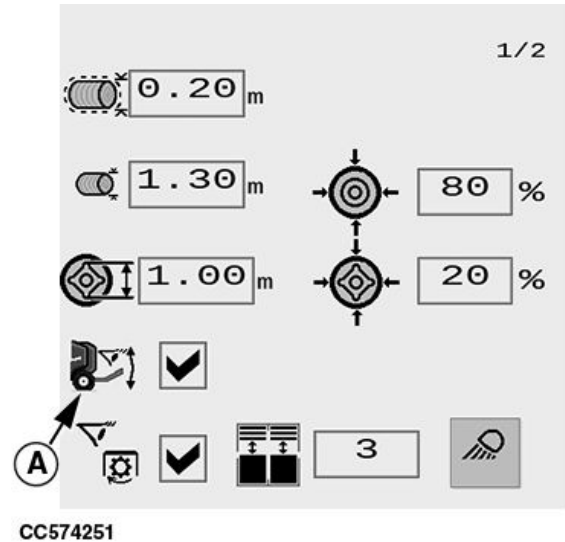
2. Afkrydsningsfeltet (A) bruges til at aktivere eller deaktivere føleren til rampe til rundballer.

BEMÆRK: Når føleren til rampen til rundballer aktiveres, kan ballepresseren betjenes i automatiseringstilstand og tilstand for automatisk bagklap.

- Markér afkrydsningsfeltet (A) for at aktivere føleren til rampen til rundballer.
- Markér ikke afkrydsningsfeltet (A) for at aktivere føleren til rampen til rundballer.

3. Før denne funktion aktiveres, skal følerjusteringen kontrolleres. Se Justering af føleren til rampe til rundballer SB343 i afsnittet Service.

A—Føler til rampe til rundballer



CC574251 —UN—11MAY23

tl81334,1681378072818 -74-17APR23-2/3

4. Vælg trykknappen "Hovedside" for at vende tilbage til ballepresserapplikationens hovedside.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1681378072818 -74-17APR23-3/3

Skift anvendelse af ballepresseren fra aktuel virtuel terminal (display) til en anden

CC277966 —UN—22SEP16

1. Fra hovedsiden for anvendelse af ballepresseren, vælg funktionstasten "Indstillinger".



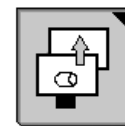
CC277966

TL81334,0000656 -74-24MAY19-1/4

2. Vælg funktionstasten "Skift anvendelse af ballepresseren fra den aktuelle virtuelle terminal til en anden virtuel terminal"

CC277988 —UN—22SEP16

BEMÆRK: Funktionstasten er tilgængelig, når der er tilsluttet mindst 2 virtuelle terminaler.



CC277988

Fortsættes på næste side

TL81334,0000656 -74-24MAY19-2/4

3. Vælg knap (A) for at skifte anvendelse af ballepresseren fra den aktuelle virtuelle terminal til en anden virtuel terminal.

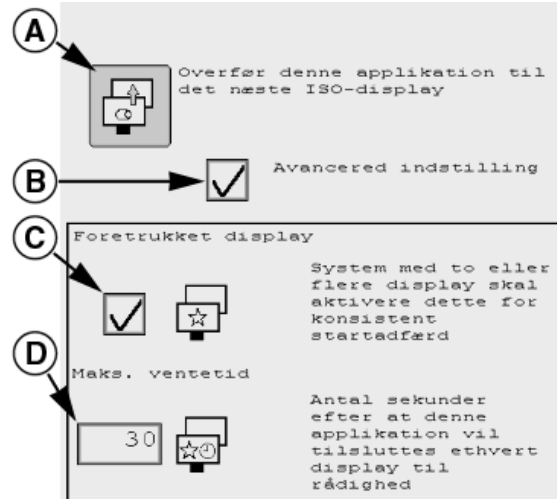
Afkryds feltet for avancerede indstillinger (B) for at få vist den foretrukne virtuelle terminal (C) og for indstillinger vedr. ventetid ved (D) opstart.

Afkrydsningsfelt (C) for den foretrukne virtuelle terminal gør det muligt for føreren at vælge den virtuelle terminal, der skal vise anvendelsen af ballepresseren ved opstart. Afkryds feltet (C), når anvendelsen vises på den ønskede virtuelle terminal.

Ventetid ved opstart (D) er tidsrummet, indtil anvendelsen af ballepresseren vises på standard virtuel terminal, hvis den ønskede virtuelle terminal ikke er tilgængelig.

A—Skift til knappen for anden virtuel terminal
B—Avancerede indstillinger

C—Foretrukket virtuel terminal
D—Opstart ventetid



CC277989

CC277989 —74—21DEC16

TL81334,0000656 -74-24MAY19-3/4

4. Vælg funktionstasten "Hovedside", for at vende tilbage til hovedsiden for anvendelse af ballepresseren.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000656 -74-24MAY19-4/4

Periodisk vedligeholdelse

CC277966 —UN—22SEP16

1. Vælg trykknappen "Indstillinger" på ballepresserapplikationens hovedside.



CC277966

tl81334,1681378111671 -74-17APR23-1/5

2. Vælg trykknappen "Fejlsøgning af ballepresser".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

tl81334,1681378111671 -74-17APR23-2/5

3. Vælg trykknappen "Næste side" eller "Forrige side" for at få adgang til side 6/6.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

Fortsættes på næste side

tl81334,1681378111671 -74-17APR23-3/5

4. på side 6/6 angiver tælleren (A), hvornår det er nødvendigt at aftappe og genopfylde gearkassen. Se hver 500 timer eller årligt: Aftap og påfyld gearkassen i afsnittet Smøring og vedligeholdelse.

Tælleren (B) angiver, hvornår det er nødvendigt at kontrollere hjulmøtrikkernes tilspændingsmoment. Se Kontrol af hjulmøtrikkernes tilspændingsmoment i afsnittet Klargøring af ballepresseren.

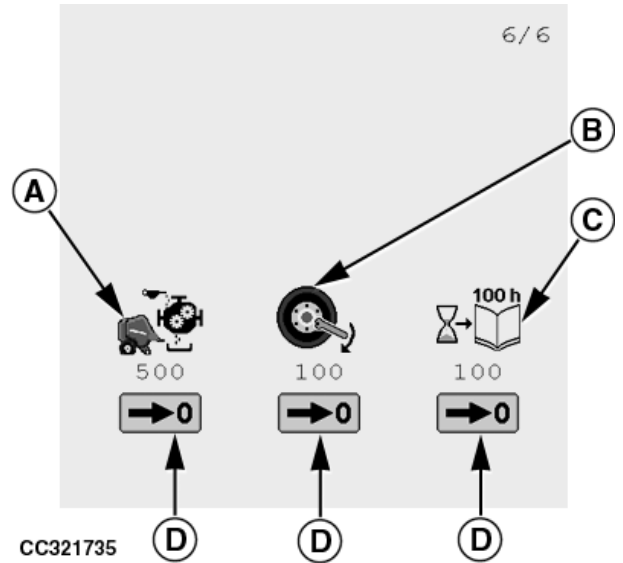
Tælleren (C) angiver, hvornår det er nødvendigt at foretage 100 timers eller årlig kontrol. Se afsnittet Smøring og vedligeholdelse.

Vælg trykknappen "Ryd tæller" (D) for at geninitialisere den påkrævede tæller.

Når tællerne er i nærheden af nul timer, vises en pop-op-meddelelse for at huske maskinføreren, at periodisk vedligeholdelse er nødvendig. Brug trykknappen (E) for at kvittere for meddelelsen om påmindelsen.

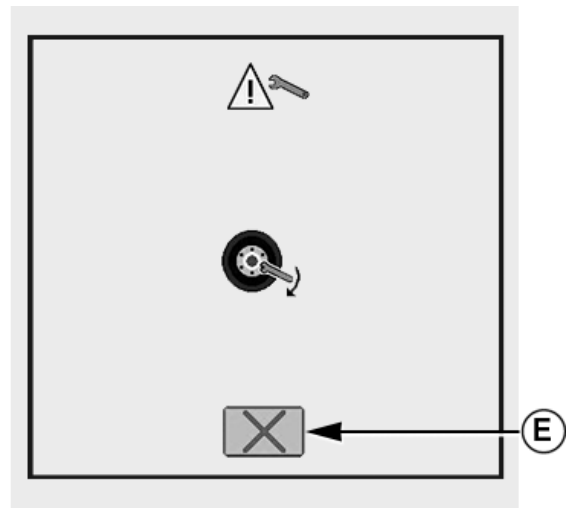
BEMÆRK: Tællerne skal ryddes efter hver periodisk vedligeholdelse.

A—Tæller for aftapning og genopfyldning af gearkasse	D—Trykknappen Ryd tæller
B—Hjulmøtrikkens drejningsmomenttæller	E—Trykknappen Annullér
C—Tæller for 100 timer eller årlig kontrol	



CC321735

CC321737 —74—19JUL17



CC510507

CC510507 —UN—21JUL21

tl81334,1681378111671 -74-17APR23-4/5

5. Vælg trykknappen "Hovedside" for at vende tilbage til ballepresserapplikationens hovedside.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1681378111671 -74-17APR23-5/5

Opbevaring

Klargøring af ballepresser til opbevaring

Fjern bindingsrullerne, og opbevar dem på et køligt og tørt sted.

Frigørelse af remspændingen.

Afrens ballepresseren grundigt udvendig og indvendig. Ubrugelige plantedele og snavs tiltrækker fugt og forårsager rust.

Rengør bindingsrammen(erne) grundigt.

VIGTIGT: Hvis netbindingsenheden skal opbevares i længere tid, skal det undgås, at gummiføderullen deformeres ved at frigøre føderulletrykket og sætte føderullebremsen i ulåst position. Anbring et stykke pap mellem føderullerne over hele deres bredde.

BEMÆRK: Bruges der højtryksrenser til ballepresseren, må trykvandet ikke rettes direkte mod lejer og elektriske komponenter.

Slib og smør knivene.

Kontrollér, at alle valser løber frit. Er en af dem træg, skal den afmonteres, lejehusene renses, og lejer udskiftes om nødvendigt.

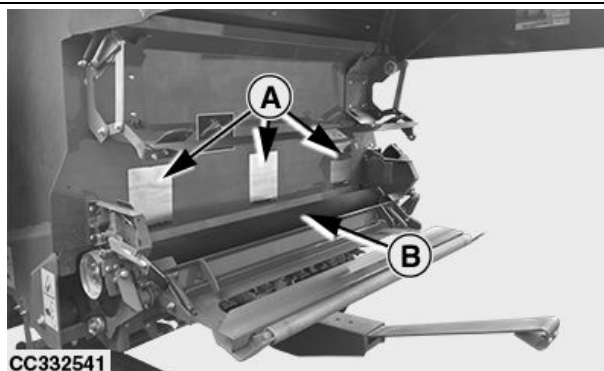
Smør hele maskinen grundigt. Se afsnittet Smøring og vedligeholdelse. Dette overskud af fedt vil indsamle fugt og beskytter lejerne mod fugtighed.

Dæk udsatte stempelstænger med fedt for at forhindre rustdannelse.

Smør alle drejepunkter og forbindelser med nogle få dråber olie.

Smør et tyndt lag fedt på alle stilleboltes gevind.

Smør beskyttelsesrør (A) til kraftledningen i begyndelsen af vintersæsonen for at undgå fastfrysning.



A—Beskyttelsesrør

Alle dele, hvor malingen er slidt af, skal males eller dækkes med olie.

Rengør alle kæder. Tør dem grundigt, og smør dem med en højviskos olie.

Beskyt elektriske konnektorer mod irdannelse med passende væsker.

Notér de reservedele, som du får brug for, og bestil dem hjem.

Opbevar ballepresseren et tørt og overdækket sted. Hvis den opbevares udenfor, skal du dække det med vandtæt materiale.

Sæt ballepresseren op på blokke og tag dækkene af. Luk IKKE luften ud af dækkene. Hvis dækkene udsættes for lys, fedt og olie, skal de tildækkes for at beskytte dem.

ga87848,1683028620519 -74-31MAY23-1/1

CC332541 —UN—04OCT17

Klargøring før næste sæson

Kontrollér oliestanden i gearkassen, og efterfyld til mærket på oliepinden. Se En gang om ugen: Kontrol af oliestand i gearkassen i afsnittet Smøring og vedligeholdelse.

Smør hele maskinen. Se afsnittet Smøring og vedligeholdelse. Denne smøring vil tvinge eventuel ophobet fugt ud af lejerne.

Kontrollér for korrekt tryk i dækkene. Se Dæktryk i afsnittet Klargøring af ballepresser.

Spænd alle møtrikker og skruer. Se afsnittet Service.

Kontrollér alle remkroge, og udskift efter behov. Se Monter bælte kroge i afsnittet service.

Udskift alle bælte splejsning stifter. Se Installer remme i afsnittet Service.

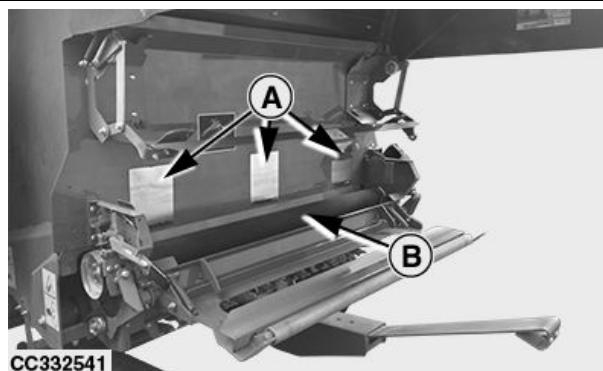
Kontrollér presserens justeringer som beskrevet i afsnittet Service.

Læs denne betjeningsvejledning endnu en gang.

Kontrollér, at monitoren fungerer korrekt.

Tør føderullerne (B) rene, og kontrollér dem for klæbrige pletter. Om nødvendigt må rullen vaskes med sæbe og vand. Brug ALDRIG renevæsker til at rense gummiføderullen.

Gnid talkumpudder på gummiindføringsrullen.



A—Stålnetrullens holder

B—Forsyningsruller

Kontrollér de områder, der kommer i kontakt med netvalsen. Disse områder skal være rene og glatte, så nettet ikke vikles omkring den gummibelagte valse. Fjern støvaflejringer eller skåret materiale fra føderullerne (B) og de rustfri stålholder til netrullerne (A) med en tør klud.

Kontrollér netbindingens indstillinger, især netforsyningsrullens tryk. Se Kontrol af netbindingsenhed i afsnittet Service.

Kontrollér, at netkniven er skarp.

TL81334,00006A4 -74-05JUN19-1/1

Håndtering af rundballer med B-Wrap

Du må ikke hænge eller rive i beviklingsmaterialet. Rifter eller revner i netbeviklingen kan reducere ballernes holdbarhed og forringer højkvaliteten, når ballerne opbevares udenfor.

Målret åndbar materialefuge, således at vandet udskilles efter bevægelse (mellem middag og klokken seks), og fugens overlappning vender nedad og forhindrer vandet i at komme ind.

JC87117,0000227 -74-29FEB16-1/1

Specifikationer

Specifikationer for ballepresser V451M

Ballekammerets størrelse

Ballekammerdiameter	0,9 til 1,65 m (3 til 5,4 ft)
Ballekammerbredde	1,21 m (4 ft)

Ballepresser

Transportvægt tom ^a	4350 kg (9590 lb)
Længde, lukket port	5,15 m (16 ft 11 in)
Længde, åben bagklap	5,85 m (19 ft 1/4 in)
Højde med lukket bagklap	3,1m (10 ft 2 in)
Højde, åben port	4,2 m (13 ft 11-1/4 in)
Bredde (med 500/55 - 20 dæk)	2,75 m (9 ft 1/4 in)

^aVægten, uden forbrugsvarer, kan variere afhængigt af udstyret.

2,00 m (6 ft 6-3/4 in) pickup med sænkebund

Pickupbredde	2,00 m (6 ft 6-3/4 in)
Bredde (mellem ydre tænder)	1,66 m (5 ft 5-1/4 in)
Tandstænger	10 (2 x 5)
Antal tænder	130
Afstand mellem tænder	66 mm (2-1/2 in.)
Afstrygers diameter	340 mm (1 ft 1-1/2 in)

2,20 m (7 ft 3 in) pickup med sænkebund

Pickupbredde	2,20 m (7 ft 3 in)
Bredde (mellem ydre tænder)	1,92 m (6 ft 4 in)
Tandstænger	10 (2 x 5)
Antal tænder	150
Afstand mellem tænder	66 mm (2-1/2 in.)
Afstrygers diameter	340 mm (1 ft 1-1/2 in)

Forsnitterenhed med 13 knive

Antal knive	13
Knivafstand	80 mm (3-1/8 in) (med 13 knive aktiveret)

Forsnitterenhed med 25 knive (hvis monteret)

Antal knive	25
Knivafstand	40 mm (1-9/16 in.) (med 25 knive aktiveret)

Bremsesystem (hvis monteret)

Type	Hydraulisk eller pneumatisk

Diverse

Kraftudtags-akslens hastighed	540 o/min (ballepressere med 540 o/min gearkasse)
Beskyttelse af drevtransmission	Kamkoblingens afbryder
Kraftledning	Konstant hastighed
Maks. traktorvægt	10000 kg (22050 lb)
Traktors hestekræfter, minimum	82 kW (110 hk) ved kraftudtag

Fort sættes på næste side

ga87848,1683288354533 -74-01JUN23-1/2

Specifikationer

Diverse

Dæktype 15/55-17 134 A8
500/50-17 140 A8
500/55-20 150 A8
620/40R22 148D

Trækstang Indstillelig

Lydstyrke

Det maksimale lydniveau er i overensstemmelse med
EN1553; målemetoden er i overensstemmelse med ISO3744

(gennemsnitsværdi) 85 dB(A)

ga87848,1683288354533 -74-01JUN23-2/2

Specifikationer for V461M ballepresser

Ballekammerets størrelse

Ballekammerdiameter	0,9 til 1,85 m (3 til 6 ft)
Ballekammerbredde	1,21 m (4 ft)

Ballepresser

Transportvægt tom ^a	4450 kg (9810 lb)
Længde, lukket port	5,15 m (16 ft 11 in)
Længde, åben bagklap	5,85 m (19 ft 1/4 in)
Højde med lukket bagklap	3,3 m (10 ft 10 in)
Højde, åben port	4,2 m (13 ft 11-1/4 in)
Bredde (med 500/55 - 20 dæk)	2,75 m (9 ft 1/4 in)

^aVægten, uden forbrugsvarer, kan variere afhængigt af udstyret.

2,00 m (6 ft 6-3/4 in) pickup med sænkebund

Pickupbredde	2,00 m (6 ft 6-3/4 in)
Bredde (mellem ydre tænder)	1,66 m (5 ft 5-1/4 in)
Tandstænger	10 (2 x 5)
Antal tænder	130
Afstand mellem tænder	66 mm (2-1/2 in.)
Afstrygers diameter	340 mm (1 ft 1-1/2 in)

2,20 m (7 ft 3 in) pickup med sænkebund

Pickupbredde	2,20 m (7 ft 3 in)
Bredde (mellem ydre tænder)	1,92 m (6 ft 4 in)
Tandstænger	10 (2 x 5)
Antal tænder	150
Afstand mellem tænder	66 mm (2-1/2 in.)
Afstrygers diameter	340 mm (1 ft 1-1/2 in)

Forsnitterenhed med 13 knive

Antal knive	13
Knivafstand	80 mm (3-1/8 in) (med 13 knive aktiveret)

Forsnitterenhed med 25 knive (hvis monteret)

Antal knive	25
Knivafstand	40 mm (1-9/16 in.) (med 25 knive aktiveret)

Bremsesystem (hvis monteret)

Type	Hydraulisk eller pneumatisk

Diverse

Kraftudtags-akslens hastighed	540 o/min (ballepressere med 540 o/min gearkasse)
Beskyttelse af drevtransmission	Kamkoblingens afbryder
Kraftledning	Konstant hastighed
Maks. traktorvægt	10000 kg (22050 lb)
Traktors hestekræfter, minimum	82 kW (110 hk) ved kraftudtag

Fortsættes på næste side

ga87848,1683288354328 -74-01JUN23-1/2

Specifikationer

Diverse

Dæktype 15/55-17 134 A8
500/50-17 140 A8
500/55-20 150 A8
620/40R22 148D

Trækstang Indstillelig

Lydstyrke

Det maksimale lydniveau er i overensstemmelse med
EN1553; målemetoden er i overensstemmelse med ISO3744

(gennemsnitsværdi) 85 dB(A)

ga87848,1683288354328 -74-01JUN23-2/2

EU-Overensstemmelseserklæring: V451M og V461M rundballepressere

DEERE & COMPANY
Moline, Illinois USA

Personen som underskriver dette certifikat erklærer at:

Maskintype: Rundballepresser

Modeller: V451M og V461M

Fra serienumre: 1CCV451HAHM179001-
1CCV451LAHM179001-
1CCV451NAHM179001-
1CCV451PAHM179001-
1CCV461HAHM179001-
1CCV461LAHM179001-
1CCV461NAHM179001-
1CCV461PAHM179001-

opfylder alle relevante bestemmelser og grundlæggende krav i henhold til følgende direktiv:

DIREKTIV	nummer	ATTESTERING
Maskindirektiv	2006/42/EF	Fabrikanterklæring

Dette produkt er i overensstemmelse med de følgende standarder og/eller normgivende dokumenter:

ISO 4254 -1 ISO 4254-11

Navn og adresse på den person i EU, der er autoriseret til udarbejdelse af den tekniske konstruktionsfil:

Brigitte Birk
John Deere GmbH and Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Germany

Konformitetserklæringen er udstedt under fabrikantens ansvar.



CC213594 —UN—09OCT14

Erklæringssted: Arc-lès-Gray, Frankrig

Udstedelsesdato: 15. november 2017

Fremstillet hos: John Deere, Arc-lès-Gray, Frankrig

Navn: Didier DELPHIGUÉ

Titel: Manager Product Engineering

CC03745,0001258 -74-15NOV17-1/1

EU-konformitetserklæring: V451M og V461M rundballepressere

Deere & Company
Moline, Illinois USA

Personen som underskriver dette certifikat erklærer at:

Maskintype: Rundballepresser

Modeller: V451M og V461M

Fra serienumre: 1CCV451HALM210001- 1CCV461HALM210001-
1CCV451NALM210001- 1CCV461NALM210001-
1CCV451PALM210001- 1CCV461PALM210001-

opfylder alle relevante bestemmelser og grundlæggende krav i henhold til følgende direktiv:

DIREKTIV	NUMMER	CERTIFICERINGSMETODE
Maskindirektiv	2006/42/EF	Fabrikanterklæring

Dette produkt er i overensstemmelse med de følgende standarder og/eller normgivende dokumenter:

ISO 4254 -1

ISO 4254-11

Tredjepart i EU, der er autoriseret til udarbejdelse af den tekniske konstruktionsfil:

John Deere Walldorf GmbH og Co. KG
Kundesupport
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf, Tyskland
EUConformity@JohnDeere.com

Konformitetserklæringen er udstedt alene under fabrikantens ansvar.



Erklæringssted: Arc-lès-Gray, Frankrig

Udstedelsesdato: 1. august 2020

Produktionsenhed: John Deere, Arc-lès-Gray, Frankrig

Navn: Frédéric PERROTIN

Titel: Engineering Manager

GA87848,0001188 -74-01AUG20-1/1

CC414332—UN—24JUN21

EU-konformitetserklæring: V451M og V461M rundballepressere

Deere & Company
Moline, Illinois USA

Personen som underskriver dette certifikat erklærer at:

Maskintype: Rundballepresser

Modeller: V451M og V461M

Fra serienumre: 1CCV451HAMM220001- 1CCV461HAMM220001-
1CCV451NAMM220001- 1CCV461NAMM220001-
1CCV451PAMM220001- 1CCV461PAMM220001-

opfylder alle relevante bestemmelser og grundlæggende krav i henhold til følgende direktiv:

DIREKTIV	NUMMER	CERTIFICERINGSMETODE
Maskindirektiv	2006/42/EF	Fabrikanterklæring

Dette produkt er i overensstemmelse med de følgende standarder og/eller andre normgivende dokumenter:

EN ISO 4254-1

EN ISO 4254-11 + A1

Tredjepart i EU, der er autoriseret til udarbejdelse af den tekniske konstruktionsfil:

John Deere Walldorf GmbH og Co. KG
Kundesupport
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf, Tyskland
EUConformity@JohnDeere.com

Overensstemmelseserklæringen er udstedt alene under fabrikantens ansvar.



CC414332 —UN—24JUN21

Erklæringssted: Arc-lès-Gray, Frankrig

Udstedelsesdato: 1. juli 2021

Produktionsenhed: John Deere, Arc-lès-Gray, Frankrig

Navn: Frédéric PERROTIN

Titel: Engineering Manager

GA87848,00012BB -74-01JUL21-1/1

UK Overensstemmelseserklæring: V451M og V461M rundballepressere

Deere & Company
Moline, Illinois USA

Personen som underskriver dette certifikat erklærer at:

Maskintype: Rundballepresser

Modeller: V451M og V461M

Fra serienumre: 1CCV451HAMM220001- 1CCV461HAMM220001-
1CCV451NAMM220001- 1CCV461NAMM220001-
1CCV451PAMM220001- 1CCV461PAMM220001-

opfylder alle relevante bestemmelser og væsentlige krav i følgende britiske forordning:

FORORDNING	NUMMER	CERTIFICERINGSMETODE
Forskrift om levering af maskiner (sikkerhed) 2008	S.I. 2008/1597	Selvcertificering

Dette produkt er i overensstemmelse med de følgende standarder og/eller normgivende dokumenter:

EN ISO 4254-1 EN ISO 4254-11 + A1

Den part, der er bemyndiget til at udarbejde den tekniske konstruktionsfil, er:

John Deere Ltd
Harby Road
Langar (Langar)
Nottinghamshire
NG13 9HT
Storbritannien
EUConformity@JohnDeere.com

Denne overensstemmelseserklæring udstedes på producentens eget ansvar.



Erklæringssted: Arc-lès-Gray, Frankrig

Udstedelsesdato: 1. juli 2021

Produktionsenhed: John Deere, Arc-lès-Gray, Frankrig

Navn: Frédéric PERROTIN

Titel: Engineering Manager

GA87848,000118F -74-01JUL21-1/1

CC511493 —UN—19MAY21

Den Eurasiske Økonomiske Union

Denne information gælder kun for produkter, som bærer EAC-overensstemmelsesmærkaten fra Den Eurasiske Økonomiske Unions medlemsstater.

Producent:

Deere & Company, Moline, Illinois U.S.A.

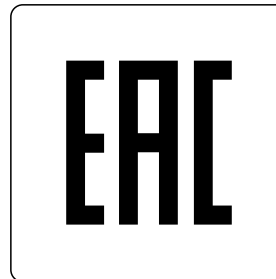
Navn på den autoriserede repræsentant i Den Eurasiske Økonomiske Union:

Limited Liability Company
"John Deere Rus"

Adresse på den autoriserede repræsentant:

142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district,
Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye
"Warehouse 104", Building 2

Kontakt din forhandler for teknisk support.



EAC-mærke

Produktionsdatoen aflæses ved produktmarkeringen på, eller tæt ved, serienummerpladen.

TS1738 —UN—26APR16

DX,EAC -74-27APR16-1/1

Ballepresserens identifikationsnummer



CC333399

Ballepresserens typeplade sidder på presserens højre side bag beskyttelsesskærmens hængsler.

Notér værdien på skemaet nedenfor.

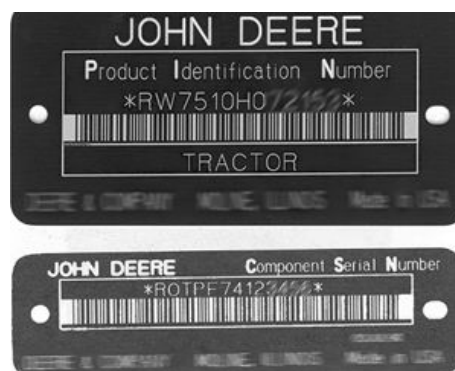
Serienummer															
*															*

GA87848,0000427 -74-11OCT17-1/1

CC333399 —UN—06OCT17

Opbevaring af ejercertifikat

1. Sørg for at opbevare en opdateret oversigt over produkternes og komponenternes serienumre.
2. Kontroller med jævne mellemrum, at identifikationsskiltene ikke er fjernet. Rapporter alle synlige beviser på manipulering til politiet, og bestil reserveskilte.
3. Du kan også:
 - Markere maskinen med dit eget nummersystem
 - Tage farvefotos af maskinerne fra forskellige vinkler

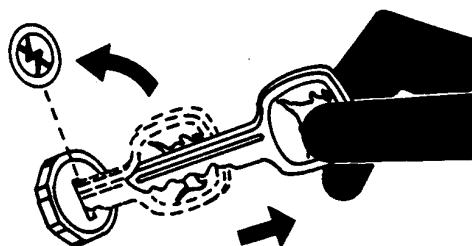


DX,SECURE1 -74-18NOV03-1/1

TS1680 —UN—09DEC03

Sikker maskinopbevaring

1. Monter hærværkssikre enheder.
2. Ved opbevaring af maskinen:
 - Sænk udstyret til jorden
 - Stil hjulene i yderste position for at gøre den svært tilgængelig
 - Fjern alle nøgler og batterier
3. Ved indendørs parkering skal der anbringes store genstande foran udgange, og bygningen skal aflåses.
4. Ved udendørs parkering skal maskinen opbevares i et oplyst og indhegnet område.
5. Vær opmærksom på mistænksom optræden, og meddel omgående enhver tyveri til politiet.
6. Kontakt din John Deere-forhandler ved eventuel tyveri.



DX,SECURE2 -74-18NOV03-1/1

TS230 —UN—24MAY89

Tilgængelig litteratur om John Deere service

Teknisk information

Der kan købes tekniske informationer hos John Deere. Dokumenterne fås i trykt udgave eller som CD-ROM.

De kan bestilles på en af følgende måder:

- John Deere Butik for Teknisk Information:
www.JohnDeere.com/TechInfoStore
- Telefon 1-800-522-7448
- Kontakt John Deere forhandleren for yderligere information.

De tilgængelige informationer indbefatter:

RESERVEDELSKATALOGERNE angiver de reservedele, som er til rådighed til din maskine, og indeholder en eksplosionstegning, som kan hjælpe med at identificere de korrekte dele. Denne er også nyttig i forbindelse med montering og demontering.



TS189 —UN—17JAN89

DX,SERVLIT -74-07DEC16-1/4

BETJENINGSVEJLEDNINGER med informationer om sikkerhed, drift, vedligeholdelse og service.



TS191 —UN—02DEC88

DX,SERVLIT -74-07DEC16-2/4

TEKNISKE MANUALER indeholder serviceinformationer om din maskine. De indeholder specifikationer, illustrerede monterings- og demonteringsprocedurer, hydrauliske olieflowdiagrammer og ledningsdiagrammer. Til nogle produkter hører der separate manualer med informationer om reparation og fejlsøgning. Nogle komponenter såsom motorer er beskrevet i en separat komponentteknisk manual.



TS224 —UN—17JAN89

Fortsættes på næste side

DX,SERVLIT -74-07DEC16-3/4

LÆSEPLAN FOR UDDANNELSE indbefatter fem omfattende bogserier, der beskriver grundlæggende oplysninger uafhængigt af producenten:

- "Grundlæggende viden om landbrug" afdækker landbrug og kvægavl.
- Serien "Forvaltning af landbrug" undersøger konkrete problemer og tilbyder praktiske løsninger inden for marketing, finansiering, valg og konformitet af udstyr.
- Manualerne "Grundlæggende service" viser, hvordan man reparerer og vedligeholder terrængående udstyr.
- Manualerne "Grundlæggende principper for maskindrift" beskriver maskinernes egenskaber og indstillingen af disse, hvordan maskinernes ydelse øges, samt hvordan unødvendig drift på marken undgås.
- Manualerne "Grundlæggende principper for kompakt udstyr" giver anvisninger om servicering og



vedligeholdelse af udstyr op til en kraftudtagsydelse på 40.

DX,SERVLIT -74-07DEC16-4/4

TS1663 —UN—10OCT97

Indeks

	Side		Side
A		B	
Åbn		B-wrap binding	
Sidelem	35-3	Justering af	37-14
Advarselsskærme		B-Wrap sensor	
Fejlsøgningskode (diagnostic trouble code)	57-1	Justering	55-49
Afkobling		Bagklaplås	
Frakobling af teleskop-drivaksel fra		Justering	55-48
traktorens kraftudtagsaksel	27-6	Balle	
Opbevaring af hydraulikslanger	27-6	I tilfælde af modstrømsbremsning	35-9
Afmontering		Balldiameter	
Afbryd det syvpoledede anhængerstik	27-5	Indstilling	37-9
Aktivering af maskinens parkeringsbremse		Balldiameterpotentiometer	
(ballepresser med hydrauliske bremses)	27-1	Kalibrering	57-17
Lås af mekanisk kobling	27-8	Balleformsfølsomhed	
Skraber til øverste startrolle (nr. 2)	55-33	Justering af	57-29
Vip støttebenet ud	27-7	Balleformsindikatorer	
Akkumulator		Sådan formes en balle	37-28
Serviceeftersyn	55-4	Balleformspotentiometre	
Akkumulatorer		Kalibrering	57-22
Vedligeholdelse	45-9, 45-30, 45-32	Ballepresser	
Aktivering af maskinens parkeringsbremse		Frakobling fra traktoren	27-1
(ballepresser med hydrauliske bremses)	27-1	Tilkobling til traktor	25-2
Aktivering af maskinens parkeringsbremse		Ballepresserapplikation	
(ballepresser med luftbremses)	27-2	Betegnelse for trykknop	37-3
Aktivering eller deaktivering		Ballepresserens hovedside	
Føler for ballepresserens rotationshastighed	57-30	Skærmbeskrivelse	37-2
Føler til rampe til rundballer	57-30	Ballepresserens hydrauliksystem	
Aktuator		Frakobling fra traktor	27-5
Kontrollér strømforbruget	57-15	Tilslutning til traktor	25-5
Årligt		Ballepresserprogram	
Aftapning og genopfyldning af gearkasse	45-25	Adgang	37-1
Akselslitage	45-28	Balletæthed	
Kontrol af hjulmøtrikkernes drejningsmoment	45-22	Justering af	37-25
Kontrol af parkeringsbremse	45-22	Batteri-ledningsnet	
Kontrol af slid på remstyr	45-27	Montering	15-4
Kontrol af tromleslitage	45-29	Batterispænding	
Kontrollér netforsyningsrullebremsen	45-31	Test	57-3
Rengøring af tromle- og soldkasseenhed	45-29	Beskrivelse	
Rengøring af tromleslitage	45-29	Tilstanden automatisk bagklap	39-1
Slidplader	45-30	Betegnelse for trykknop	
Støtteben	45-25	Ballepresserapplikation	37-3
Udskiftning af rempresserståltråde	45-30	Betjening af ballepresser	
Automatisk bagklap		Åbn og luk sidelemmen	35-3
Betegnelse for softkey	39-2	Håndtering af rundballer med B-Wrap	60-2
Automatisk smøresystem		Justér skårkompressorvalsen	35-7
Fejlfinding	50-22	Klargøring til afgrøde (hø)	35-3
Generelle oplysninger	45-5	Klargøring til afgrøden (ensilage)	35-3
Justering af flowhastighed	45-5	Klargøring til afgrøden (halm)	35-3
Smørelse	45-2	Skårets størrelse	35-3
Udluft	55-11	Tilstanden automatisk bagklap	39-3
Automatisk start		Betjening af ballepresseren	
Bindingscyklus	37-19	Justering af skårdeflektor	35-7
		Låseventil til forskærer	35-4
		Låseventil til luge	35-4

Fortsættes på næste side

	Side		Side
Bindingscyklus		Rengøring af oliebeholderens filter	45-7
Automatisk start	37-19	Rengøring af remkroge og wirer	45-10
Manuel start	37-21	Udskiftning af patron til automatisk smøresystem ..	45-9
Bindingsenhed		Efter de første 10 timer	
Slibning af netbindingskniv	55-42	Hjilmøtrikkernes drejningsmoment	32-1
Bindingsmaterialer omkring føderullerne.....	55-72	Efter de første 50 timer	
Bindingssystem		Gearkasse.....	32-1
Vælg.....	37-11	Efter de første 500 baller	
Blødkernesystem		Kontrol af netforsyningsrullebremse	
Drift	37-23	(maskine udstyret med bremsebånd).....	32-2
Justering af	37-23	Elektrisk	
Børster		Komponentplacering	55-43
Justér	55-12	Elektrohydrauliske komponenter	
Brand		Test	57-12
Forebyggelse		En gang om ugen	45-18
Almindelighed.....	05-9	Endeslør	
Rengøring af maskinen	35-2	For hver 100 timer.....	45-23
I tilfælde af brand	05-9		
Bremse til netforsyningsrullen	55-68		
Bugsering af ballepresser på offentlig vej.....	30-1		
		F	
C		Fastgørelse	
		Frakobling af maskinens parkerings-	
		bremse (ballepresser med luftbremsen)	25-10
Cylindre til forskærer		Fedt	
Slib	55-14	Fedt til smøring	45-2
		Fedt til smøring	45-2
D		Fejlfinding	
		Automatisk smøresystem.....	50-22
Dæk, sikker vedligeholdelse.....	05-7	Fejlsøgning	
Dæktryk		Ballekvalitet.....	50-5
Kontrol.....	20-1	Display for anvendelse af ballepresseren	50-21
Dagligt		Generelle problemer med ballepresseren.....	50-7
Kontrol af forskærerknive	45-11	Kædesmøresystem.....	50-20
Deaktivering af maskinens parkerings-		Problemer med betjening af ensilageudstyr.....	50-11
bremse (ballepresser med hydrauliske bremsen)	25-9	Problemer med føddning	50-1
Display for anvendelse af ballepresseren		Problemer med pickup	50-1
Fejlsøgning	50-21	Problemer med udstyr til garnbinding	50-17
Drejelig garnkasse		Problemer med udstyr til netbinding	50-12
Drift	55-8	Fejlsøgningskode (diagnostic trouble code)	
Drejningsmomenter for bolte og skruer		Advarselsskærme	57-1
Metrisk	55-1	Liste	57-4
Drejningsmomenter for fastgørelsesdele		Seneste problemer.....	57-2
Metrisk	55-1	Find tilbehør.....	40-1
Drejningsmomenter for metriske bolte og skruer.....	55-1	Føler for ballepresserens rotationshastighed	
Drift		Aktivering eller deaktivering	57-30
Blødkernesystem	37-23	Føler til rampe til rundballer	
Sidedørslys	37-36	Aktivering eller deaktivering	57-30
Drivkæde til startrulle		Følere og kontakter	
Justering af	55-10	Test	57-9
Drivremspænding	55-67	For hver 10 timer	45-12, 45-13
		For hver 100 timer	
E		Kontrol af hjilmøtrikkernes drejningsmoment.....	45-22
		Kontrol af parkeringsbremse.....	45-22
Efter behov		For hver 30 timer	
Efterfyld Multiluber kædeoliesystemets beholder ...	45-7	Netbindingsdrejetapper	45-13
Rengøring af ballekammerets ruller.....	45-10	For hver 3000 baller	
Rengøring af hydrauliske koblingsfiltre	45-8	Kontrollér netforsyningsrullebremsen	45-31

Fortsættes på næste side

	Side
For hver 50 timer	
Dørhængsler, hydraulikcylindre og stifter til balleformfølere.....	45-16
Forlængeraksel.....	45-26
Lugelåse.....	45-17
Nederste remdrivrulle (med 2. drivrulle).....	45-18
For hver 50. driftstime	
Teleskop-drivaksel.....	45-14
For hver 500 timer	
Aftapning og genopfyldning af gearkasse.....	45-25
Kontrol af slid på remstyr.....	45-27
Støtteben.....	45-25
Før hver brug af ballepresseren.....	35-1
Før sejl garn	
fra garnkasse til garnarm (garnarmsrør).....	20-14
Fra garnkasse til garnarme (justerbare arme).....	20-15
Forbered remmen	
Anbefalet reparation.....	55-17, 55-23
Forbered remmen: Reparation i nødstilfælde.....	55-20
Forberedelse	
Sæsonstart.....	60-2
Forebyg brand.....	45-10
Almindelighed.....	05-9
Forebyg brand ved hver service.....	55-2
Formning af en god balle	
Retningslinjer.....	35-8
Forskærerknive	
Funktion til indkøring eller aktivering.....	37-30
Kontrol.....	45-11
Udskiftning.....	55-13
Forskærerknivfølere	
Justering af.....	55-46
Forskydningen nær fuld sikkerhedsadvarsel	
Justering af.....	37-10
Frakobling	
Aktivering af maskinens parkeringsbremse (ballepresser med luftbremser).....	27-2
Ballepresser fra traktor.....	27-1
Ballepresserens hydrauliksystem	
Frakobling fra traktorens hydrauliksystem.....	27-5
Fra traktorens hydrauliksystem.....	27-5
Frakobling af ballepresseren fra traktoren.....	27-1
Frakobling af hydraulikbremser.....	27-2
Frakobling af luftbremser.....	27-3
Hydraulikbremse.....	27-2
Ledningsnet.....	27-4
Ledningsnet til videokamera.....	27-4
Luftbremser.....	27-3
Opbevaring af teleskop-drivaksel.....	27-6
Pickup.....	37-31
Syvpolet anhængerstik forbindelse.....	27-5
Frakobling af maskinens parkeringsbremse (ballepresser med luftbremser).....	25-10
Funktion til indkøring eller aktivering	
Forskærerknive.....	37-30
Funktionstast	
Beskrivelse.....	37-3

G

Garnbinding	
Justér	
Aktuatorposition.....	55-56
Klemme til spændingsplade.....	55-57
Remskivens skraber.....	55-59
Spændingsplade.....	55-58
Justering af.....	37-17
Montering af sejlgarndeflektor til midterste startrulle (nr. 2).....	55-36
Udskift	
Kniv.....	55-60
Garnbindingsaktuator	
Kalibrér.....	57-27
Garnkasser	
Ilægning.....	20-12
Garnskærelængde	
Justér.....	55-61
Garnskivefølere	
Justering.....	55-45
Gearkasse	
Aftapning.....	32-1
Aftapning og genopfyldning.....	45-25
Oliestand.....	45-18
Gearolie	
Olie, gear.....	45-3
Greb	
Rundballer med B-Wrap.....	60-2

H

Hæve- eller sænkefunktion	
Pickup.....	37-29
Hjul	
Af- og påmontering.....	55-74
Drejningsmoment for møtrik.....	32-1
Hjulnavets leje	
Årligt.....	45-23
Efter de første 10 timer.....	32-1
Kontrol af møtrikkens drejningsmoment.....	45-22
Kontrol af parkeringsbremse.....	45-22
Hjilmøtrikkernes drejningsmoment	
Kontrol.....	20-16
Holder til teleskopisk trækaksel.....	25-4
Hoveddrivkæde	
Justering af.....	55-9
Hver 50 driftstimer.....	45-14
Hydraulikbremser	
Frakobling.....	27-2
Hydraulikkobling	
Rengøring af filtre.....	45-8
Hydraulikslanger	
Frakobling fra traktor.....	27-5
Opbevaring.....	27-6
Tilslutning til traktor.....	25-5
Udskift.....	45-31

Fortsættes på næste side

	Side		Side
Hydrauliksystemets maksimale driftstryk.....	05-11	Forskærerknivfølere.....	55-46
Hydraulisk akkumulator		Forskydningen nær fuld sikkerhedsadvarsel	37-10
Serviceeftersyn	55-4	Garnbinding	37-17
Hydrauliske bremser		Hoveddrivkæde.....	55-9
Tilslut.....	25-9	Kameraets retning.....	55-50
		Lugelåsfølere	55-48
I		Netbinding.....	37-13
Indkøringsperiode		Olieflow	45-7
Efter de første 50 timer	32-1	Pickup flydefjeder.....	35-5
Efter de første 500 baller	32-2	Pickup-støttehjul	35-5
Hjilmøtrikkernes drejningsmoment	32-1	Pickup-trækkæde.....	55-9
Hjulnavets leje.....	32-1, 45-23	Pickuppens nedstop.....	35-6
Tilkørsel af ballepresser	32-1	Rampe til rundballer.....	55-73
Indstilleligt støttehjul		Rotationsfoderens drivkæde.....	55-11
Reparation	55-74	Skårdeflektor.....	35-7
Indstilling		Strammearmens fjeder	55-16
Balldiameter	37-9	Trækstang	15-1, 20-3
Maskinvinkel	20-2	traktorens SCV-flow	15-2
Netstyr.....	35-10	Justering af skraber ved nederste bagerste	
Tilstanden automatisk bagklap		bagklaprulle (nr. 9)	
Hydraulikflow	39-10	Justering	55-41
		Justering af trækstang.....	20-3
J		K	
Juster		Kæde	
Remmene tracking.....	55-30	For hver 50 timer - kontrol af stramning.....	45-15
Sejlgarnsystem	55-50	Justering af hoveddrivkæde.....	55-9
Justér		Justering af pickup-trækkæde.....	55-9
Børster	55-12	Justering af rotationsfoderens drivkæde.....	55-11
Garnbinding		Justering af startrullens drivkæde	55-10
Aktuatorposition.....	55-56	Kædeoliesystem	
Klemme til spændingsplade	55-57	Udluftning af pumpe.....	55-12
Remskivens skraber.....	55-59	Kæder	
Spændingsplade	55-58	Placering af smørekompont.....	45-6
Garnskærelængde.....	55-61	Kædesmøresystem	
Justering		Problemer	50-20
B-Wrap sensor	55-49	Kalibrér	
Bagklaplås	55-48	Garnbindingsaktuator.....	57-27
Føler til faldbund	55-45	Kalibrering	
Justering af skraber ved nederste		Balldiameterpotentiometer	57-17
bagerste bagklaprulle (nr. 9)	55-41	Balleformspotentiometre	57-22
Netbindingsstræk.....	35-10	Kamera	
Netindføringssensor.....	55-49	Anvendelse af video.....	37-37
Skårkompressorvalse	35-7	Frakobling af ledningsnet.....	27-4
Skraber til øverste startrulle (nr. 3)	55-40	Tilslutning af ledningsnet	25-8
Skraber ved nederste startrulle (nr. 1).....	55-31	Kameraets retning	
Træktøj med kugleled	55-7	Justering af	55-50
Justering af		Klargøring af ballepresser	
B-wrap binding	37-14	Pladebindeknude	20-13
Balleformsfølsomhed	57-29	Råbåndsknob.....	20-13
Balletæthed.....	37-25	Klargøring af ballepresser til opbevaring	60-1
Blødkernesystem	37-23	Klargøring af ballepresseren	
Drivkæde til startrulle	55-10	Behandling af netrulle	20-6
Flowhastighed for automatisk smøresystem.....	45-5	Dæktryk.....	20-1
Føler for ballepresserens rotationshastighed.....	55-47	Ilægning af netrulle	20-7
Føler til rampe til rundballer	55-50	Indstilling af maskinvinkel	20-2
		Kontrol af hjilmøtrikkernes drejningsmoment.....	20-16

Fortsættes på næste side

Side	Side
Montering af selvoprettende pickup-støttehjul i arbejdsposition 20-5	Lugelåsfølere
Montering af standard pickup-støttehjul i arbejdsposition 20-4	Justering af 55-48
Pleje af bindegarnnøgle 20-11	Luk
Pleje af netbindingsenheden 20-6	Lem 30-1
Valg af netrulle 20-6	Sidedør 30-1
Valg af sejl garn 20-11	Sidelem 35-3
Klargøring af traktor	
Juster trækstangen 15-1	M
Klargøring af traktoren	Måleenheder 37-1
Installation af batteri-ledningsnet 15-4	Manuel start
Installation af batteri-ledningsnet til tilslutning af kontrolpanel 15-4	Bindingscyklus 37-21
Installér monitorbeslag 15-3	Markforhold
Justering af traktorens SCV-flow 15-2	Netstyr 35-10
Trækbomskærm 15-5	Maskinvinkel
Valg af traktors PTO-hastighed 15-1	Indstilling 20-2
Klargøring til afgrøden	Modeloversigt 00-1
Ensilage 35-3	Monitor
Halm 35-3	Montering af holder 15-3
Hø 35-3	Montér
Skårets størrelse 35-3	Monitorholder 15-3
Knivens og modknivens position	Remme 55-29
Kontrol 55-62	Teleskop-drivaksel 25-3
Komponentplacering	Montér remkroge 55-24
Elektrisk 55-43	Montering
Kontrol	Netforsyningsrullens drivrem 55-71
Dæktryk 20-1	Netkniv 55-71
Hjelmøtrikkernes drejningsmoment 20-16	Selvoprettende pickup-støttehjul
Position for netstyr 55-70	Arbejdsposition 20-5
Kontrol af netbindingsenhed 55-62	Skraber til rulle nr. 2 55-32
Kontrollér netforsyningsrullebremsen	Standard pickup-støttehjul
Årligt 45-31	Arbejdsposition 20-4
For hver 3000 baller 45-31	Transportabelt ledningsnet til virtuel terminal (skærm) 15-5
Kraftudtag (Power Take Off/PTO)	
Frakobling af teleskop-drivaksel 27-6	N
Tilslut teleskopdrivaksel 25-4	Net
Valg af hastighed 15-1	Problemer med bindingsudstyr 50-12
Kunde og mark	Netbinding
Tællere 37-33	Justering af 37-13
L	Netbindingsenhed
Låseventil til forskærer 35-4	Kontrolprocedure - generelt 55-62
Låseventil til luge 35-4	Pleje 20-6
Ledningsnet	Netbindingskniv
Frakobling 27-4	Slibning 55-42
Tilslutning 25-7	Netbindingsstræk
Lem	Justering 35-10
Luk 30-1	Netforsyningsrulle
Liste	Drivrem 55-71
Fejlsøgningskode (diagnostic trouble code) 57-4	Netforsyningsrullens tryk
Lokalisering af komponenter	Kontrol 55-65
Elektrisk 55-43	Netindføringssensor
Luftbremser	Justering 55-49
Frakobling 27-3	Netkniv
Tilkobl 25-10	Afmontering 55-71

Fortsættes på næste side

	Side		Side
Netrulle		Rampe til rundballe	
Behandling af	20-6	Justering af	55-73
Belastning	20-7	Redskaber	
Før nettet gennem forsyningsrullerne	20-7	Batteriledningsnet	40-1
Vælg	20-6	Monitorholder	40-1
Netstyr		Remføring gennem ballepresseren	55-28
Indstilling	35-10	Remme	
Markforhold	35-10	Afmontering	55-19
		Monter	55-29
O		Reparation	55-18
Olieflo		Udskiftning af presserståltråde	45-30
Justering af	45-7	Remstyr	
Opbevaring		Kontrol af slid	45-27
Klargøring af ballepresseren	60-1	Rengøring	
Klargøring før næste sæson	60-2	af maskinen	35-2
Skraber til rulle nr. 2	55-35	Rengøring af ballekammerets ruller	45-10
Opbevaring af smøremidler		Rengøring af remkroge og wirer	45-10
Opbevaring, smøremidler	45-4	Retningslinjer til formning af en god balle	35-8
Opfyldning af garnkasser	20-12	Rotationsfoderens drivkæde	
Originale John Deere reservedele	55-5	Justering af	55-11
		Rotorsneglens skrabere	
P		Justering af	55-42
På- og afmontering		Rundballepresser	
Tilkobl hydrauliske bremses	25-9	Affjedringspunkter	55-73
Parkering af maskinen	30-3	Rundballe	
Transport	30-4	Håndtering med B-Wrap	60-2
Periodisk vedligeholdelse	57-32		
Pickup		S	
Frakobling	37-31	Sådan formes en balle	
Hæve- eller sænkefunktion	37-29	Balleformsindikatorer	37-28
Justering af nedstop	35-6	Sæson og maskine i alt	
Pickup flydefjeder		Tællere	37-34
Justering af	35-5	Sammenblanding af smøremidler	45-4
Pickup-støttehjul		Sejlgarn	
Justering af	35-5	Problemer med bindingsudstyr	50-17
Pickup-trækkæde		Vælg	20-11
Justering af	55-9	Sejlgarnsystem	
Pickuptand		Juster	55-50
Udskiftning	55-14	Selvoprettende dybdestrykker	
Placering af smørekompont		Transportposition	30-3
Kæder	45-6	Selvoprettende pickup-støttehjul	
Pladebindeknude		Montering	
Sejlgarn	20-13	Arbejdsposition	20-5
Pleje		Seneste problemer	
Netbindingsenhed	20-6	Fejlsøgningskode (diagnostic trouble code)	57-2
Position for netstyr		Sensor	
Kontrol	55-70	Identificér sporingsområde (ballepresser	
Position for rulle nr. 9		med BaleTrak monitor og fra serienr. 135000) ...	55-44
Kontrol	55-66	Identifikation af sporingsområde	
		B-Wrap sensor	55-44
R		Serienummer	
Råbåndsknob		Plade	70-1
Sejlgarn	20-13	Serienumre	
		Ballepresserens identifikationsnummer	70-2
		Beskrivelse af plade	70-1
		Service	
		Af- og påmontering af hjul	55-74

Fortsættes på næste side

Side	Side
Afmontering og montering af netkniv 55-71	Skårkompressorvalse
Drejelige garnkasser 55-8	Justering 35-7
Fjernelse af bindingsmaterialer omkring føderuller 55-72	Skemaer over drejningsmomenter
Før hver service 55-2	Metrisk 55-1
Forebyg brand 55-2	Skift anvendelse af ballepresseren
Fremgangsmåde ved kontrol af netbindingsenhed 55-62	Aktuel virtuel terminal til en anden 57-31
Juster B-Wrap sensor 55-49	Skraber
Justér netindføringsensor 55-49	Rotorsnegl 55-42
Justering af Strammearmens fjeder 55-16	Skraber til øverste startrulle (nr. 2)
Justering af børster 55-12	Afmontering 55-33
Justering af føler for ballepresserens rotationshastighed 55-47	Skraber til øverste startrulle (nr. 3)
Justering af føler til rampe til rundballer SB343 55-50	Justering 55-40
Justering af forskærerknivfølere 55-46	Skraber til rulle nr. 2
Justering af lugelåsfølere 55-48	Montering 55-32
Justering af sænkebundsensoren 55-45	Opbevaring 55-35
Kontrol af knivens og modknivens position 55-62	Skraber ved nederste startrulle (nr. 1)
Kontrol af netbindingsenhed 55-62	Justering 55-31
Kontrol af netforsyningsrullens tryk 55-65	Slib
Kontrol af position for rulle nr. 9 55-66	Cylindre til forskærer 55-14
Kontrol af svingarmens frie bevægelse 55-64	Slibning
Netforsyningsrullens drivrem 55-71	Netbindingskniv 55-42
Nummerering af ruller 55-3	Smørelse
Position for nederste netstyr 55-70	Automatisk smøresystem 45-2
Udluftning af kædeoliesystemets pumpe 55-12	Smøremidler, sikkerhed 45-4
Udskiftning af forskærerknive 55-13	Smøring og vedligeholdelse
Udskiftning af pickup-tand 55-14	Årligt 45-25, 45-30
Serviceeftersyn	Akselslitage 45-28
Identifikation af ballepresserkæde 55-6	Bremseaksler 45-23
Kontrollér drivremspænding 55-67	Gearkasse 45-25
Serviceintervaller 45-1	Hjullejer 45-28
Sidedør	Hjilmøtrikkernes drejningsmoment 45-22
Luk 30-1	Kontrol af slid på remstyr 45-27
Sidedørslys	Parkeringsbremse 45-22
Drift 37-36	Slidplader 45-30
Signalord, betydning 05-1	Trækstangsramme og bagerste
Sikker betjening af ballepresseren	trepunktsophæng 45-21
Tilstanden automatisk bagklap 39-1	Tromle- og soldkasseenhed 45-29
Sikkerhed	Tromleslitage 45-29
Dæk, sikker vedligeholdelse 05-7	Efter behov 45-7, 45-10
Roterende aksler, hold afstand 05-4	En gang om ugen 45-18
Sikker vedligeholdelse, udførelse 05-11	Faldbund 45-11
Sikkerhed, smøremidler 45-4	For hver 10 timer 45-12, 45-13
Sikkerhed, trin og håndtag	For hver 100 timer
Rigtig brug af trin og håndtag 05-7	Bremseaksler 45-23
Sikkerhed, undgå kontakt med højtryksvæske	Hjilmøtrikkernes drejningsmoment 45-22
Undgå kontakt med højtryksvæske 05-12	Parkeringsbremse 45-22
Skærmbeskrivelse	Trækstangsramme og bagerste
Ballepresserens hovedside 37-2	trepunktsophæng 45-21
Tilstanden automatisk bagklap	For hver 30 timer
Hovedside 39-2	Netbindingsdrejetapper 45-13
Skårdeflektor	For hver 50 drifttimer
Justering af 35-7	Kontrol af kædestramning 45-15
Skårets størrelse 35-3	For hver 50 timer
	Forlængeraksel 45-26
	Lugelåse 45-17
	Nederste remdrivrulle (med 2. drivrulle) 45-18
	Smøring af dørhængsler,
	hydraulikcylindre og stifter til balleformfølere .. 45-16

Fortsættes på næste side

Side	Side
For hver 50. driftstime	Elektrohydrauliske komponenter..... 57-12
Teleskop-drivaksel..... 45-14	Følere og kontakter..... 57-9
For hver 500 timer..... 45-25	Traktorens batterispænding 57-3
Bremsebakker 45-24	Til- og frakobling
Gearkasse..... 45-25	Tilkobl luftbremser..... 25-10
Kontrol af slid på remstyr..... 45-27	Tilslut teleskopdrivakslen til traktorens
Forebyg brand..... 45-10	kraftudtagsaksel 25-4
Forskærerknive 45-11	Tilbehør
Hver 50 driftstimer..... 45-14	Find 40-1
Hvert 6. år 45-31	Førerhusledningsbundt 40-2
Justering af olieflow 45-7	Pickuprullekompressor..... 40-2
Kontrol	Tilkobl
Hjullejer 45-28	Ballepresser til traktor 25-2
Overholdelse af serviceintervaller..... 45-1	Luftbremser 25-10
Placering af kædesmørekompnenter..... 45-6	Tilkobling
Rengøring	Deaktivering af maskinens parkerings-
Hjullejer 45-28	bremse (ballepresser med hydrauliske bremsen).. 25-9
Smøring	Sikkerhedskæde 25-5
Hjullejer 45-28	Tilkobling af ballepresser til traktor 25-2
To gange om året	Tilslut sikkerhedskæde 25-5
Kontrol af dæk..... 45-24	Vip støttebenet op 25-2
Ugentligt..... 45-19, 45-20	Tilslut
Softkey	Hydraulisk bremse 25-9
Betegnelse 39-2	Ledningsnet til videokamera 25-8
Specifikationer	Tilslutning
V451M ballepresser 65-1	Ledningsnet 25-7
V461M ballepresser 65-3	Til traktorens hydrauliksystem 25-5
Standard pickup-støttehjul	Tilslutning af kontrolmonitor
Montering	Installation af batteri-ledningsnet 15-4
Arbejdsposition..... 20-4	Tilstanden automatisk bagklap
Standard-dybdetrykruller	Beskrivelse..... 39-1
Transportposition 30-2	Betjening af ballepresser 39-3
Starttilstand for binding	Indstilling
Vælg..... 37-12	Hydraulikflow..... 39-10
Støtteben	Sikker betjening af ballepresseren..... 39-1
Vip op..... 25-2	Skærmbeskrivelse
Vip ud..... 27-7	Hovedside 39-2
Strammearm	Vælg funktion 39-8
Justering af fjeder 55-16	To gange om året
Svingarmen bevægelse..... 55-64	Dæk 45-24
Syvpolet anhængerstik forbindelse 25-7	Tøm trykluftbremsetanken for kondensvand 45-19
Frakobling 27-5	Trækbomskærm 15-5
	Trækstang
	Justering af 15-1, 20-3
	Træktøj med kugleled
	Justering 55-7
	Traktor
	Installation af monitorholder 15-3
	Trækbomskærm..... 15-5
	Trækstang 15-1
	traktorens SCV-flow
	Justering af 15-2
	Traktors PTO-hastighed
	Vælg..... 15-1
	Transport
	Bugsering af ballepresser på offentlig vej 30-1
	Parkering af maskinen 30-3, 30-4

T

Fortsættes på næste side

Side

Transport og parkering	
Luk sidedørene	30-1
Transportposition	
Selvoprettende dybdetrykruller	30-3
Standard-dybdetrykruller.....	30-2
Trykluftbremsetank	
Kontrollér og tøm	45-19

U

Udluft	
Automatisk smøresystem.....	55-11
Udluftning	
Kædeoliesystemets pumpe.....	55-12
Udskift	
Garnbinding	
Kniv	55-60
Udskiftning	
Rempresserståltråde.....	45-30
Udstyr	
Kamera til bagluge	40-3
Ugentligt	
Bremse.....	45-20
Hjulnavkapsel.....	45-19

V

Vælg	
Bindingssystem.....	37-11
Starttilstand for binding	37-12
Vælg funktion	
Tilstanden automatisk bagklap	39-8
Vedligeholdelse	
Akkumulatorer.....	45-9, 45-30, 45-32
Juster bremsen til netforsyningsrullen	55-68
Juster remmenes tracking.....	55-30
Kontrollér bremsen til netforsyningsrullen.....	55-68
Reparer remmene.....	55-18
Reparér støttehjul	55-74
Virtuel terminal	
Skift anvendelse af ballepresseren.....	57-31

John Deere Service holder dig i gang

John Deere reservedele

Vi sparer dig tid ved hurtigt at give dig de rigtige originale John Deere dele i hånden.

Det er derfor vi har et stort og vidtspændende lager – vi er parat, før du får brug for reservedelene.



DX,IBC,A -74-04JUN90-1/1

TS100 —UN—23AUG88

De rigtige værktøjer

Præcisionsværktøj og avanceret prøveudstyr sætter vor serviceafdeling i stand til at finde og rette fejl hurtigt og sikkert . . . og spare dig tid og penge.



DX,IBC,B -74-04JUN90-1/1

TS101 —UN—23AUG88

Toptrænede teknikere

Skolen er aldrig forbi for John Deere serviceteknikere.

Regelmæssige træningskurser sikrer, at vore serviceteknikere kender dine maskiner til bunds og ved, hvordan de vedligeholdes.

Resultatet?

Erfaring og viden du kan stole på!



DX,IBC,C -74-04JUN90-1/1

TS102 —UN—23AUG88

Hurtig service

Vort mål er at give dig en hurtig og effektiv service dér, hvor du har brug for den.

Vi kan udføre reparationerne hos dig eller hos os efter omstændighederne: rådfør dig med os, stol på os.

JOHN DEERE SERVICE ER FORAN: Vi er på pletten, når du har brug for os.



DX,IBC,D -74-04JUN90-1/1

TS103 —UN—23AUG88

