

V451M және V461M ISOBUS домалақ тең жинағыштары



МЕХАНИК-ЖҮРГІЗУШІНІҢ НҰСҚАУЛЫҒЫ

**V451M және V461M ISOBUS домалақ
тең жинағыштары**

ОМСС61186 ШЫҒАРЫЛЫМЫ Н1 (KAZAKH)

John Deere Arc-lès-Gray

Еуропалық шығарылым
PRINTED IN U.S.A.



Кіріспе

Алғы сөз

Құрылғыңыздың жұмысы мен оған қызмет көрсетудің әдісін білу үшін ОСЫ НҰСҚАУЛЫҚТЫ МҰҚИЯТ ОҚЫҢЫЗ. Бұлай жасамау адам жарақаттануына немесе жабдықтың зақымдалуына әкелуі мүмкін. Осы нұсқаулық және машинадағы қауіпсіздік белгілері басқа тілдерде қол жетімді болуы мүмкін (тапсырыс беру үшін John Deere дилеріне хабарласыңыз).

ОСЫ НҰСҚАУЛЫҚ МАШИНАҒЫЗДЫҢ ТҰРАҚТЫ БӨЛІГІ РЕТІНДЕ ҚАБЫЛДАНУЫ КЕРЕК және сатылғанда бірге берілуі керек.

Осы нұсқаулықтағы ӨЛШЕМДЕР метрикалық және дәстүрлі АҚШ бірлік эквиваленттерінде берілген. Тек дұрыс қосалқы бөлшектер мен дәнекерлерді қолданыңыз. Метрлік және дюймдік дәнекерлер арнайы метрлік немесе дюймдік гайка кілтін қажет етуі мүмкін.

ОҢ ЖӘНЕ СОЛ жақтар алға жүргенде аспа құрал жүретін бағытта қарау арқылы анықталады.

"Сипаттамалар" немесе "Сериялық нөмірлер" бөлімінде ӨНІМНІҢ ИДЕНТИФИКАЦИЯЛЫҚ НӨМІРЛЕРІН (Ө.И.Н.) ЖАЗЫҢЫЗ. Машина ұрланған жағдайда іздеп, табуды жеңілдету үшін барлық нөмірлерді мұқият жазып алыңыз. Сондай-ақ, сіз бөлшектерге тапсырыс бергенде де дилерге осы нөмірлер қажет болады. Идентификациялық нөмірлерді машинадан тыс қауіпсіз жерде сақтаңыз.

БҰЛ МАШИНАНЫ ЖЕТКІЗУ АЛДЫНДА дилер жеткізу алдындағы тексеруді орындады. Бірінші 100 сағат жұмыс істегеннен кейін ең жоғары өнімділікті қамтамасыз ету үшін дилермен сатудан кейінгі тексеруді жоспарлаңыз.

БҰЛ ДӨҢГЕЛЕК ТЕҢ ЖИНАҒЫШ дәстүрлі ауылшаруашылық немесе соған ұқсас жұмыстарда ғана пайдалану үшін ЖАСАҚТАЛҒАН ("МАҚСАТТЫ

ПАЙДАЛАНУ"). Кез келген басқа жолмен пайдалану мақсатты пайдалануға қайшы деп есептеледі. Өндіруші дұрыс емес пайдалану нәтижесінде орын алған зақымдалуға немесе жарақаттануға ешқандай жауапкершілік алмайды және бұл қауіптер тек қана пайдалануға қатысты болуы керек. Өндіруші көрсеткен жұмыс жағдайларына, қызмет көрсетуге және жөндеуге сәйкес болу және қатаң сақтау да мақсатты пайдаланудың маңызды элементтері болып табылады.

БҰЛ ДӨҢГЕЛЕК ТЕҢ ЖИНАҒЫШ тек оның барлық ерекшеліктерін білетін және қатысты қауіпсіздік ережелерімен таныс (сәтсіз жағдайларды болдырмау) адам ғана БАСҚАРУЫ, қызмет көрсету және жөндеуі керек. Сәтсіз жағдайларды болдырмау ережелерін, барлық басқа жалпымен мойындалатын қауіпсіздік бойынша ережелерді, еңбек медицинасы және көлік қозғалысы ережелерін әрқашан сақтау керек. Осы дөңгелек тең жинағышта жасалған кез келген жөнсіз өзгертулер жасап шығарушыны кез келген зақым немесе жарақат үшін жауапкершіліктен босатады.

ПАЙДАЛАНЫЛҒАН ӨНІМДЕРДІ ТІРКЕҢІЗ. Егер сіз өкілетті John Deere дилерінен пайдаланылған John Deere өнімдерін алған болсаңыз, кепілдік тіркеуі туралы ақпаратты дилер жаңартқан және сіздің тарапыңыздан ешқандай қосымша ақпаратты талап етпейді.

Егер сіз кез келген пайдаланылған John Deere өнімдерін аукционнан, сатушыдан немесе фермерден алған болсаңыз, қазір тіркеңіз. John Deere және John Deere дилерлері тұтынушылардың қауіпсіздігі мен қанағаттануын бағалайды. Жергілікті John Deere дилері машинаны жоғары дәрежеде қолдауды қамтамасыз ету үшін үздік жабдықталған. Өнім туралы толық мәлімет пен мекенжайыңызды өз еліңізге сай John Deere веб-торабына онлайн түрде енгізіңіз және дилерді таңдаңыз.

CC03745,0001132 -KK-19NOV13-1/1

Жеткізу алдындағы тексеру

Машинаны жеткізу алдында келесі тексеру, баптау және қызмет көрсету жұмыстары орындалды:

1. ☐ Доңғалақ гайкалары айналдыру моментіне сай бекітілді. "Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі Доңғалақ гайкасының айналдыру моментін тексеру тақырыбын қараңыз.
2. ☐ Шина қысымы тексерілді және бапталды (қажет болса). "Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі Шинаны үрлеу мақаласын қараңыз.
3. ☐ Тіл жақтауы және тіркеме ілгегінің бекіту бұрандалары көрсетілген айналдыру моментіне бекемделді. Жыл сайын: Тіл жақтауы мен ілгек бұрандалары тақырыбын қараңыз.
4. ☐ Беріліс қорабының май деңгейі тексерілді және құйылды (қажет болса). "Майлау мен техникалық қызмет көрсету" бөлімін қараңыз.
5. ☐ Барлық май фитингері майланған. "Майлау мен техникалық қызмет көрсету" бөлімін қараңыз.
6. ☐ Шынжырлар дұрыс керілді және майланды. Апта сайын: Беріліс қорабының май деңгейін тексеру тақырыбын "Майлау және техникалық қызмет көрсету" бөлімінен қараңыз.
7. ☐ белдіктердің бағытталуы тексерілді. Қызмет көрсету бөліміндегі Белдік бағыттауын баптау тақырыбын қараңыз.
8. ☐ Тең жинағыш белдіктері төменгі қақпа ролигімен жанасуда.
9. ☐ Қосқыштар мен датчиктер дұрыс бапталған. "Қызмет көрсету" бөлімін қараңыз.
10. ☐ Гидравликалық шлангтар мен байланыстар тексерілді және ағылулар анықталған жоқ.
11. ☐ Бояу және жапсырмалар тегіс және таза.
12. ☐ Тор ролигін керу серіппесі 20,5 мм (3/4 дюйм) орнатылған. "Қызмет көрсету" бөліміндегі Тордың

беріліс ролигінің қысымын тексеру (3-сынақ) мақаласын қараңыз.

13. ☐ Тор пышағы сүртілген.
14. ☐ Резеңкесіне талық ұнтағы себілген тор ролигі қолданылады.
15. ☐ Батарея сымы орнатылған (қажет болса). "Тракторды дайындау" бөліміндегі Басқару мониторын қосу үшін батарея сымын орнату тақырыбын қараңыз.
16. ☐ Машинаның сынақ жүргізуі орындалды.
17. ☐ Қақпа еркін ашылады және жабылады.
18. ☐ Монитор дұрыс жұмыс істеп тұр.
19. ☐ Гидравликалық қақпаны құлыптау құрылғысы дұрыс жұмыс істеп тұр.
20. ☐ Алдын ала кескіш құрылғысы дұрыс жұмыс істейді.
21. ☐ Механик-жүргізуші нұсқаулығы пайдаланушыға берілді.
22. ☐ Барлық басқару элементтері және қауіпсіздік ережелері пайдаланушыға түсіндірілді.

Күні:

Дилер/қызмет көрсету техникалық маманының қолы:

Мазмұны

Бет	Бет
Идентификация көріністері	
Идентификация көріністері	00-1
Қауіпсіздік	
Қауіпсіздік ақпаратын тану	05-1
Қауіпсіздік нұсқауларын орындау	05-1
Сигнал сөздерін түсіну	05-1
Жол қозғалысы ережелерін сақтау	05-2
Тіркемелерді қауіпсіз сақтау	05-2
Оқыс жағдайларға дайындалу	05-2
Қорғаныс киімін кию	05-3
Пышақтарды пайдалану	05-3
Машина қауіпсіздігін тексеру	05-3
Айналатын трансмиссияға жақындамау	05-4
Қауіпсіздік шамдарын және құрылғыларын пайдалану	05-5
Қауіпсіздік шынжырын пайдалану	05-5
Максималды тасымалдау жылдамдығын сақтау	05-6
Шина бойынша ұсыныстарды орындау	05-6
Шиналарға қауіпсіз қызмет көрсету	05-7
Екпіндеу және шинаны үрлеу кезінде балластты тексеру	05-7
Баспалдақтар мен тұтқаларды дұрыс қолдану	05-7
Тең жинағышты қауіпсіз басқару	05-8
Тең жинағышты еңістерде басқару	05-8
Өрттің алдын алу	05-9
Өрт болған жағдайда	05-9
Қақпаны мықтап бекіту	05-10
Машинаға қауіпсіз қызмет көрсету	05-10
Ең жоғары гидравликалық басқару қысымы	05-10
Қауіпсіз техникалық қызмет көрсету	05-11
Адамдар мен жануарларды қорғау	05-11
Жоғары қысымды сұйықтықтардан сақтану	05-12
Машиналарға қауіпсіз қызмет көрсету	05-12
Пісіру немесе қыздыру алдында бояуды алу	05-13
Қысымдалған сұйықтық желілерінің жанында қыздыруды болдырмау	05-13
Акумулятор жүйелеріне қауіпсіз қызмет көрсету	05-14
Қауіпсіздік белгілеріне жоғары қысымды ағын түсуін болдырмау	05-14
Цилиндрлерге жоғары қысымды ағын тиюін болдырмау	05-14
Пайдаланудан шығару — Сұйықтықтар мен құрамдастарды тиісті түрде қайта өңдеу және кәдеге жарату	05-15
Қауіпсіздік белгілері	
Жапсырмалы қауіпсіздік белгілері	10-1
Механик-жүргізуші нұсқаулығы	10-1
Құлап кетудің алдын алу	10-1
Жөндеу және техникалық қызмет көрсету	10-2
Тең жинағыштың жетекші білігі	10-2
Белдік	10-2
Көтерілген қақпа	10-3
Теңді түсіру	10-3
Қақпаның қауіпсіздік құлпы	10-3
Қақпа саңылауы	10-4
Көтергіш	10-4
Жетек шынжырлары	10-4
Сығылған ауа қоймасы	10-5
540 айн/мин	10-5
Ілгек тақтасын бекіту бұрандасы	10-5
Тракторды дайындау	
Тарту құралын баптау	15-1
Трактордың ҚБЖ жылдамдығын таңдау	15-1
Трактордың таңдаулы басқару клапандарын баптау	15-2
Дөңгелек тең жинағышының электр тізбегі және басқарылатын қуаты көзінің ұсыныстары	15-2
Монитор тірегі орнату (6000, 6M, 6R, 7000, 7R және 8000 серияларынан басқа барлық тракторлар) ..	15-2
Монитор тірегі орнату (6000, 6M, 6R, 7000 және 7R сериялы тракторлар)	15-3
Басқару мониторын қосу үшін батарея сымын орнату	15-4
Тарту құралының қалқанын қолдану	15-5
Тең жинағышты дайындау	
Тілді баптау	20-1
Стандартты қатар доңғалақтарын жұмыс күйіне орнату	20-3
Құйма қатар доңғалақтарын жұмыс күйіне орнату	20-3
Тор ролигін таңдау	20-4

Келесі бетте жалғасады

Бастапқы нұсқаулықтар. Осы нұсқаулықтағы барлық ақпараттар, суреттер және сипаттамалар жариялым кезіндегі қол жетімді ең соңғы ақпараттарға негізделген. Жариялаушы кез келген уақытта өзгертулерді ескертусіз енгізуге құқылы.

COPYRIGHT © 2021
John Deere GmbH & Co. KG Mannheim Regional Center
Zentralfunktionen
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION™ Manual
Previous Editions
Copyright © 2021, 2020, 2019

	Бет
Торлы ролик күтімі	20-4
Тор байлау құрылғысына күтім жасау	20-4
Тор орамын жүктеу	20-5
Арқанды таңдау	20-9
Арқан орамын күту	20-9
Арқан жәшіктерін жүктеу	20-10
Арқанды түю	20-11
Арқанды арқан жәшігінен арқан тұтқаларына дейін бағыттау (түтік тұтқалары)	20-12
Арқанды арқан жәшігінен арқан тұтқаларына дейін бағыттау (реттелетін тұтқалар)	20-13
Теңді босату рампасын баптау	20-14
Шинаны үрлеу	20-14
Доңғалақ гайкасының айналу моментін тексеру	20-15

Бекіту

Тең жинағышты тракторға тіркеу	25-1
Домкратты жинау	25-1
Bondiolі телескоптық трансмиссиясын орнату	25-2
Телескоптық трансмиссияны трактордың ҚБЖ білігіне қосу	25-3
Телескоптық трансмиссия тірегі	25-3
Қауіпсіздік шынжырын жалғау	25-4
Трактордың гидравликалық жүйесімен байланысу	25-4
Гидравликалық тежеуіштерді қосу (жабдықталған болса)	25-8
Машинаның тұрақ тежеуішін босату (Гидравликалық тежеуіштері бар тең жинағыш)	25-8
Пневматикалық тежеуіштерді байланыстыру (жабдықталған жағдайда)	25-9
Машинаның тұрақ тежеуішін босату (Пневматикалық тежеуіштері бар тең жинағыш)	25-9
Жеті клеммалы тіркеме ұяшығы жалғау	25-10
Машина сымдарын жалғау	25-11

Ажырату

Тең жинағышты трактордан ажырату	27-1
Домалақ тең жинағыштың сымдарын ажырату	27-1
Жеті клеммалы тіркеме розеткасын ажырату	27-1
Машинаның тұрақ тежеуішін қосу (Гидравликалық тежеуіштері бар тең жинағыш)	27-2
Гидравликалық тежеуіштерді ажырату (жабдықталған болса)	27-2
Машинаның тұрақ тежеуішін қосу (Пневматикалық тежеуіштері бар тең жинағыш)	27-2

Пневматикалық тежеуіштерді ажырату (жабдықталған жағдайда)	27-3
Трактордың гидравликалық жүйесінен ажырату	27-4
Гидравликалық шлангілерді сақтау	27-5
Трактордың ҚБЖ білігінен телескоптық трансмиссияны ажырату	27-6
Телескоптық трансмиссияны сақтау	27-6
Домкратты жаю	27-7

Тасымалдау және тұраққа қою

Тең жинағышты қоғамдық жолдарда сүйреу	30-1
Ұсынылатын ескерту шамдары	30-1
Бүйірлік есіктердің құлыпталғанын тексеру	30-2
Стандартты қатар доңғалақтарын тасымалдау күйіне орнату	30-2
Құйма қатар доңғалақтарын тасымалдау күйіне орнату	30-3
Машинаны тұраққа қою (Гидравликалық тежеуіштері бар тең жинағыш)	30-3
Машинаны тұраққа қою (Пневматикалық тежеуіштері бар тең жинағыш)	30-3

Алғашқы іске қосу кезеңі

Тең жинағышты алғашқы іске қосу	32-1
Алғашқы іске қосу кезеңі: Алғашқы 10 сағаттан кейін - Доңғалақ гайкасының айналдыру моменті	32-1
Алғашқы іске қосу кезеңі: Алғашқы 50 сағаттан кейін - беріліс қорабы	32-1
Алғашқы іске қосу кезеңі: Алғашқы 500 теңнен кейін: Торлы беріліс ролингінің тежеуішін тексеріңіз	32-1

Тең жинағышты басқару — Негізгі тағайындалулар

Тең жинағышты әр пайдаланудан бұрын	35-1
Өрт шығуды болдырмау мақсатында машинаны тазалау	35-1
Өрт болған жағдайда төмендегі шара қолданыңыз	35-2
Егінді дайындау	35-3
Бүйірлік есікті ашу және жабу	35-3
Қақпаны құлыптау клапаны	35-4
Алдын ала майдалағыш пышақтардың құлыптау клапанын басқару	35-4
Көтергіштің қалқу серіппесін баптау	35-5
Көтергіштің стандартты қатар доңғалақтарын баптау	35-6
Көтергіштің құйма қатар доңғалақтарын баптау	35-8
Көтеру құралының төменгі тежеуіш шынжырларын баптау	35-9

Келесі бетте жалғасады

Бет	
Қысқа дән дефлекторын баптау (жабдықталған болса)	35-9
Десте компрессорының ролигін баптау (жабдықталған болса)	35-10
Материалды қосу	35-10
Тең жинағышты қысқа, құрғақ, сырғанақ түсімдерде басқару	35-11
Тең жинағышты жүгері сабақтарымен жұмыс істеуде басқару	35-11
Тең жинағышты сүрлем және дымқыл егіндерде басқару	35-11
Алқап жағдайларына негізделген тор бағыттаушы орнату	35-12
Тор байламының созылуын баптау	35-12
Тең жинағышты қолмен айналдыру	35-14

Тең жинағыш қолданбасын басқару

Тең жинағыш қолданбасына қол жеткізу	37-1
Өлшем бірліктері	37-2
Тең жинағыштың негізгі бетінің дисплей сипаттамасы	37-3
Жылдам қол жеткізу түймешігінің сипаттамасы	37-4
Тең жинағыш қолданбасының жылдам қол жеткізу түймешігінің белгіленуі	37-4
Тең диаметрін орнату	37-10
Толуға жақын дабыл ауытқуын баптау	37-11
Байлау жүйесін таңдау	37-12
Байлауды бастау режимін таңдау	37-13
Торды байлауды баптау	37-14
B-Wrap байлауды баптау	37-15
Арқанды байлауды баптау	37-18
Байлау циклін автоматты бастау	37-20
Автоматты байлау циклін қолмен бастау	37-22
Жұмсақ өзек жүйесін басқару	37-24
Тең тығыздығын баптау	37-25
Теңді дұрыс қалыптау бойынша нұсқаулар	37-27
Тең пішінінің индикаторларымен теңді жинау	37-30
Көтергішті көтеру немесе түсіру	37-31
Алдын ала кескіш пышақтарды қысқарту немесе қосу	37-32
Көтергішті өшіру	37-33
Тұтынушы және өріс санауыштары	37-36
Маусым және жалпы машина санауыштары	37-37

Тіркемелер

Тіркемелерді табу	40-1
Пышақ саңылауын толтыру жинағы	40-1
Монитор тірегі	40-1
Мониторға арналған кабина сымдары	40-2
Құйма қатар доңғалақтары	40-2

Майлау және техникалық қызмет көрсету

Машинаны майлау және қауіпсіз техникалық қызмет көрсету	45-1
Қызмет көрсету аралықтарын сақтау	45-1
Майлау және техникалық қызмет көрсетуді орындау	45-1
Майлауға арналған май	45-2
Беріліс майы	45-3
Автоматты майлау жүйесіне арналған май	45-3
Multiluber шынжыр майы	45-4
Баламалы және синтетикалық майлар	45-4
Майларды сақтау	45-4
Майларды араластыру	45-4
Автоматты майлау жүйесі бойынша жалпы ақпарат (жылжымалы сораппен жабдықталған болса)	45-5
Автоматты майлау жүйесінің ағын мөлшерін баптау (жылжымалы сораппен жабдықталған болса)	45-5
Шынжырды майлау құрамдасының орналасуы	45-6
Май ағынын баптау	45-7
Қажет болғанда: Тең камерасының роликтерін тазалау	45-7
Қажет болғанда: Белдік ілгіштер мен ілгіш сымдарын тазалау	45-8
Қажеттілік - Multiluber шынжырдың майлау жүйесінің қоймасын қайта толтыру	45-8
Қажетінше — автоматты майлау жүйесінің картридждің ауыстыру (жылжымалы сораппен жабдықталған болса)	45-9
Қажетінше - Май қоймасының сүзгішін тазалау	45-9
Қажетінше - Гидравликалық муфта сүзгілерін тазалау	45-10
Күн сайын: Өрттің алдын алу	45-10
Күн сайын: Алдын ала майдалағыш пышақтар және құламалы еден	45-11
Бірінші пайдаланудан немесе алғашқы 10 сағат жұмыс істегеннен кейін - Доңғалақ гайкасының айналу моменті	45-12
Өр 10 сағат сайын: Автоматты майлау жүйесінсіз тең жинағышты майлау	45-13
Өр 10 сағат сайын: Көтергіштің құйма қатар доңғалақтарын майлау (жабдықталған болса)	45-14
Өр 30 сағат сайын: Тор байлау шарнирлерін майлау	45-15
Алғашқы 50 сағаттан кейін: Беріліс қорабы	45-15
Алғашқы 500 теңнен кейін: Торлы беріліс ролигінің тежеуішін тексеріңіз	45-15

Келесі бетте жалғасады

Бет	
Әр 50 сағат сайын: Есік ілгіштерін, гидравликалық цилиндрлерді және тең пішінді датчик істіктерін майлау.....	45-16
Әр 50 сағат сайын: Қақпа ысырмаларын майлау.....	45-17
Әр 50 сағат сайын: Төменгі белдіктің жетек ролигін майлау (2-жетек ролигі бар).....	45-18
Әр 50 сағат сайын: Жылжымалы кардан білігін майлау	45-19
Апта сайын: Беріліс қорабы майының деңгейін тексеру.....	45-20
Апта сайын: Пневматикалық тежеуіш бағын тексеру және төгу	45-20
Ай сайын - Тұрақ тежеуішін тексеру	45-21
Жылына екі рет: Пневматикалық тежеуіш біліктерін майлау.....	45-21
Жылына екі рет: Гидравликалық тежеуіш біліктерін майлау.....	45-22
Жылына екі рет: Тежеуіш табандары.....	45-23
Жылына екі рет: Белдік қақпағы	45-24
Жылына екі рет: Шина	45-25
Жылына екі рет: Тежеуіш иіңтірегі.....	45-26
Жылына екі рет: Белдіктің тозуы.....	45-27
Жылына екі рет: Доңғалақ гайкасының айналу моментін тексеру	45-27
Жыл сайын: Белдік мойынтіректері	45-28
Жыл сайын: Барабанның тозуы	45-28
Жыл сайын: Тозған тақталардың қалыңдығын тексеру.....	45-29
Жыл сайын: Белдік сымдарын ауыстыру	45-29
Жыл сайын: Тіл жақтауын және ілгіш бұрандаларын бекемдеу.....	45-30
Әр 500 сағат немесе жыл сайын: Домкратты майлау.....	45-30
Әр 500 сағат немесе жыл сайын Беріліс қорабын төгу және қайта толтыру.....	45-31
Әр 500 сағат немесе жыл сайын: Кеңейтім білігін майлау	45-32
Әр 500 сағат немесе жыл сайын Белдік бағыттауыштарының тозу деңгейін тексеру	45-33
Әр 3000 тең немесе жыл сайын: Торлы беріліс ролигінің тежеуішін тексеріңіз.....	45-34
Әр 6 жыл сайын - Гидравликалық шлангтар	45-34
Әр 10 жыл сайын - Аккумуляторлар	45-34
Ақаулықтарды жою	
Көтергіш және беру қиындықтары	50-1
Тең сапасы	50-6
Тең жинағыштың жалпы қиындықтары	50-9
Сүрлем жабдығын басқару қиындықтары	50-15
Торды байлау жабдығының қиындықтары	50-16

Арқанды байлау жабдығының қиындықтары.....	50-22
Шынжырды майлау жүйесі	50-26
Тең жинағыш қолданбасының дисплейі	50-27
Автоматты майлау жүйесі (жылжымалы сораппен жабдықталған болса).....	50-28

Қызмет көрсету

Метрикалық болт және бұранданың айналдыру моментінің мәндері	55-1
Әр қызмет көрсетудің алдында.....	55-2
Әр қызметте өрттің алдын алу.....	55-2
Тең жинағыш ролигінің нөмірленуі.....	55-3
Гидравликалық құрамдастарды ауыстыру.....	55-4
Тең жинағыш шынжырының идентификациясы	55-5
Көтергіштің жетек шынжырын баптау.....	55-6
Негізгі жетек шынжырын баптау	55-6
Стартер ролигінің жетек шынжырын баптау	55-7
Айналмалы беріліс механизмі жетегінің шынжырын баптау	55-7
Алдын ала майдалағыш пышақтарды ауыстыру.....	55-8
Алдын ала майдалағыш пышақтарды үшкірлеу	55-9
Көтергіш тісті ауыстыру	55-9
Автоматты майлау жүйесінен ауаны шығару (жылжымалы сораппен жабдықталған болса).....	55-11
Шынжырды майлау жүйесінің сорабындағы ауаны шығару.....	55-11
Қылшақтарды баптау.....	55-12
Керіліс тұтқасының серіппесін баптау	55-13
Орталық керіліс тұтқасының шкив ролигі (№13) күйін орнату	55-13
Белдік дайындау: Жаңа белдік	55-14
Белдіктерді жөндеу	55-15
Белдіктерді алу	55-16
Белдік дайындау: Апаттық жөндеу	55-17
Белдік дайындау: Ұсынылған жөндеу	55-20
Белдік ілгектерін орнату	55-22
Белбеулерді тең жинағыш арқылы бағыттау	55-26
Белбеулерді орнату	55-27
Белбеудің бағытталуын баптау.....	55-28
Астыңғы стартер ролигінің (№1) қырғышын баптау	55-29
Орталық стартер ролигінің (№2) қырғышын баптау	55-30
Орталық стартер ролигінің (№2) дефлектор конфигурациясын өзгерту.....	55-31
Орталық стартер қырғышы мен дефлекторын (№ 2) сақтау	55-34
Орталық стартер ролигі (№2) жібінің дефлекторын орнату	55-35

Келесі бетте жалғасады

Бет	
Орталық стартер ролигі (№2) арқанының дефлекторын сақтау	55-38
Жоғарғы стартер ролигін реттеу (№ 3) Қырғыш (Машина жіппен байламумен жабдықталған).....	55-39
Төменгі артқы қақпа ролигінің (№ 9) қырғышын баптау	55-40
Ротор шнегінің қырғыштарын баптау (құламалы едені жоқ тең жинағыш).....	55-41
Ротор шнегінің қырғыштарын баптау (құламалы едені бар тең жинағыш).....	55-42
Тең жинағыштың электрлік құрамдастарын анықтау.....	55-43
Датчиктің табу аймағын анықтау	55-44
B-Wrap датчигінің табу аймағын (жабдықталған болса) анықтау.....	55-44
SB421 және SB422 арқан шкиві датчиктерін баптау	55-45
SB533 құламалы еден датчигін баптау	55-46
SB554 және SB555 алдын ала майдалағыш пышағының датчиктерін баптау	55-47
Тең жинағыштың SB365 айналу жылдамдығының датчигін баптау	55-49
Қақпа ысырмасын баптау.....	55-49
Қақпа ысырмасының SB3310 және SB3311 датчиктерін баптау	55-50
SB414 торды кесу датчигін баптау	55-50
B-Wrap SB416 датчигін баптау (жабдықталған болса)	55-51
Арқан байлау жүйесін баптау тізімі	55-51
Арқан жүйесінің тұтқа күйін баптау (түтік тұтқалары).....	55-52
Арқан жүйесінің тұтқа күйін баптау (реттелетін тұтқалар).....	55-54
Арқанды байлау жүйесінің генератор күйін баптау.....	55-58
Арқанды байлау керіліс тақтасының қысқышын баптау	55-59
Арқанды байлау керіліс тақтасын баптау	55-60
Арқанды байлау шкивінің қырғышын баптау	55-61
Арқанды байлау жүйесінің пышағын ауыстыру	55-62
Арқан кесу ұзындығын баптау	55-63
Тор байлау құрылғысын тексеру.....	55-64
Пышақ және қарсы пышақ күйін тексеру (1-сынақ).....	55-64
Жылжымалы жолақтың еркін қозғалысын тексеру (2-сынақ)	55-66
Тор беріліс механизміндегі ролик қысымын тексеру (3-сынақ)	55-67
№ 9 ролик күйін тексеру (4-сынақ).....	55-68
Жетек белдігінің керілісін тексеру (5-сынақ)	55-69
Тор шығару ролигінің тежеуішін тексеру (6-сынақ).....	55-70

Төменгі тор бағыттаушының күйін тексеру (7-сынақ).....	55-72
Торды беру ролигінің жетек белбеуін алу және орнату.....	55-74
Тор пышағын алу және орнату.....	55-75
Беру роликтерінің айналасында жиналған торды алу	55-76
Дөңгелек тең жинағыштың ілу нүктелері.....	55-76
Доңғалақты алу және орнату	55-77
Қатар доңғалағын жөндеу	55-77

Тең жинағыш қолданбасына қызмет көрсету

Ескерту экрандары	57-1
Соңғы мәселелер	57-2
Трактордың батарея кернеуін сынау	57-3
Диагностикалық ақаулық кодтарының тізімі.....	57-4
Датчиктер мен қосқыштардың сынағы	57-9
Электр-гидравликалық құрамдастарды сынау	57-11
Жетектің электр тұтынуын тексеру.....	57-13
Тең диаметрінің потенциометрін калибрлеу rb311.....	57-15
RB321 және RB322 тең пішін потенциометрлерін калибрлеу	57-20
Арқанды байлау жетегін MB421 калибрлеу	57-26
Тең пішінінің сезімталдығын баптау	57-28
Тең жинағыштың айналу жылдамдығының датчигі.....	57-28
Тең жинағыш қолданбасын ағымдағы виртуалды терминалдан (дисплей) басқа виртуалды терминалға қосу.....	57-29
Кезеңдік техникалық қызмет көрсету.....	57-30

Сақтау

Тең жинағышты сақтауға дайындау	60-1
Тең жинағышты маусымның соңында сақтау	60-1
Маусымның басына дайындалу	60-2
Домалақ теңдерді B-Wrap торымен бірге тиеу.....	60-2

Сипаттамалар

V451M тең жинағышының сипаттамалары	65-1
V461M тең жинағышының сипаттамалары	65-3
ЕО нормативтеріне сәйкестілік туралы декларациясы: V451M және V461M дөңгелек тең жинағыштары.....	65-5
ЕО сәйкестік туралы декларациясы V451M және V461M дөңгелек тең жинағыштары.....	65-7
ЕО сәйкестік туралы декларациясы V451M және V461M дөңгелек тең жинағыштары.....	65-8
ҰБ сәйкестік туралы декларациясы V451M және V461M дөңгелек тең жинағыштары.....	65-9

Келесі бетте жалғасады

Бет

Еуразиялық экономикалық одақ 65-10

Сериялық нөмірлер

Сериялық нөмір тақтасы 70-1

Сериялық нөмір тақтасының сипаттамасы 70-1

Дөңгелек тең жинағыштың
идентификациялық нөмірі 70-2

Меншік дәлелдігін алу 70-2

Машина қауіпсіздігін сақтау 70-3

Қолжетімді John Deere қызметтік әдебиеті

Техникалық ақпарат SLIT-1

Идентификация көріністері



CC329295

NB02380,00004E8 -KK-06SEP17-1/1

CC329295 —UN—12SEP17

Қауіпсіздік ақпаратын тану

Бұл қауіпсіздік ескерту таңбасы. Машинада немесе осы нұсқаулықта осы таңбаны көргенде, болуы ықтимал жеке жарақаттануға абай болыңыз.

Ұсынылған алдын алу шаралары мен қауіпсіз технологиялық режимді орындаңыз.



DX,ALERT -KK-29SEP98-1/1

T81389 —UN—28JUN13

Қауіпсіздік нұсқауларын орындау

Осы нұсқаулықтағы және машинаңыздың қауіпсіздік белгілеріндегі барлық қауіпсіздік хабарларын мұқият оқып шығыңыз. Қауіпсіздік белгілерін жақсы күйде сақтаңыз. Жоғалып қалған не зақымдалған қауіпсіздік белгілерін ауыстырыңыз. Жаңа құрылғы құрамдастары мен қосалқы бөлшектерінің қазіргі қауіпсіздік белгілері бар болғанына көз жеткізіңіз. Ескерту белгілерінің алмасуын John Deere дилерінен алуға болады.

Бұл механик-жүргізуші нұсқаулығында қамтылмаған, бірақ жеткізуші берген бөлшектер мен құрамдастар жөніндегі қосымша қауіпсіздік ақпараты болуы мүмкін.

Машинаның қызметі мен басқару элементтерін дұрыс пайдалануды үйреніңіз. Ешбір адамға нұсқаусыз жұмыс істеуге рұқсат етпеңіз.

Машинаңызды дұрыс жұмыс істеу күйінде сақтаңыз. Машинаға өздігіңізден өзгертулер енгізу қызметін



және/немесе қауіпсіздігін нашарлатуы және машинаның қызмет ету мерзіміне әсер етуі мүмкін.

Осы нұсқаулықтың қандай да бөлігін түсінбесеңіз және көмек қажет етсеңіз, John Deere дилерімен хабарласыңыз.

DX,READ -KK-16JUN09-1/1

TS201 —UN—15APR13

Сигнал сөздерін түсіну

ҚАУІП; ҚАУІП атты белгі беретін сөз жол берілген жағдайда өлім немесе ауыр жарақатқа әкелетін қауіпті жағдайды білдіреді.

ЕСКЕРТУ; ЕСКЕРТУ атты белгі беретін сөз жол берілген жағдайда өлім немесе ауыр жарақатқа әкелуі ықтимал қауіпті жағдайды білдіреді.

САҚ БОЛЫҢЫЗ; САҚ БОЛЫҢЫЗ атты белгі беретін сөз жол берілген жағдайда азғантай немесе орташа дәрежелі жарақатқа әкелуі ықтимал қауіпті жағдайды білдіреді. Сондай-ақ, САҚ БОЛЫҢЫЗ сигналдық сөзі жеке жарақат алу мүмкін оқиғалармен байланысты қауіпті әрекеттер туралы ескерту үшін пайдалануға болады.

ҚАУІП, ЕСКЕРТУ немесе САҚ БОЛЫҢЫЗ атты белгі беретін сөз қауіпсіздік дабыл белгілерімен бірге пайдаланылады. DANGER (ҚАУІПТІ) аса қауіпті қатерлерді білдіреді. ҚАУІП немесе САҚТАНДЫРУ



ескерту белгілері белгілі бір қауіпті жерлердің жанында орналасады. Жалпы алдын алу шаралары ЕСКЕРТУ қауіпсіздік белгілерінің қатарында тізілген. САҚ БОЛЫҢЫЗ атты белгі беретін сөз, сондай-ақ, осы нұсқаулықтағы қауіпсіздік хабарларына назар аударуды талап етеді.

DX,SIGNAL -KK-05OCT16-1/1

TS187 —KK—03AUG12

Жол қозғалысы ережелерін сақтау

Жалпы жолдарды пайдаланғанда әрқашан жергілікті жол қозғалысы ережелерін сақтаңыз.



H28930 — UN—30JUN89

FX,ROAD -KK-01MAY91-1/1

Тіркемелерді қауіпсіз сақтау

Қос доңғалақ, тор доңғалақтар және жүк тиегіштер сияқты сақталатын тіркемелер құлап, ауыр жарақат алуға немесе өлімге әкелуі мүмкін.

Құлауын болдырмау үшін тіркемелерді және аспа құралдарды қауіпсіз сақтаңыз. Ойнап жатқан балаларды және бақылаушыларды сақтау аймағына жақындатпаңыз.



TS219 — UN—23AUG88

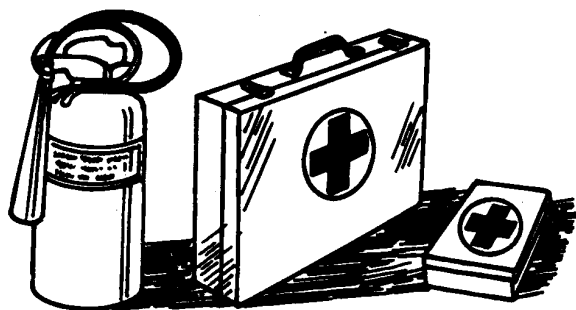
DX,STORE -KK-03MAR93-1/1

Оқыс жағдайларға дайындалу

Өрт басталған жағдайға дайын болыңыз.

Медициналық дәрі қобдиша мен өртсөндіргішті жақын жерде ұстаңыз.

Дәрігерлердің, жедел жәрдем қызметінің, аурухананың және өрт сөндіру қызметінің нөмірлерін телефоныңызға жақын жерде сақтаңыз.



TS291 — UN—15APR13

DX,FIRE2 -KK-03MAR93-1/1

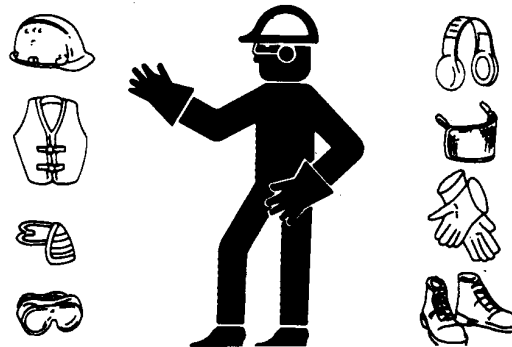
Қорғаныс киімін кию

Денеге жабысып тұратын киім киіңіз және жұмысыңызға сәйкес қауіпсіздік құрылғысын асыныңыз.

Қатты шудың ұзақ уақыт әсер етуі есту қабілетінің нашарлауына немесе жоғалуына апарып соғуы мүмкін.

Жағымсыз немесе ыңғайсыз қатты шуға қарсы қорғаушы құлаққаптар немесе бітеуіштер сияқты сәйкес келетін есту қабілетін қорғайтын құрылғыны тағып алыңыз.

Құрылғыны абайлап қолдану механик-жүргізушінің толық назарын талап етеді. Машинаны айдау барысында радио немесе музыка құлаққаптарын кимеңіз.

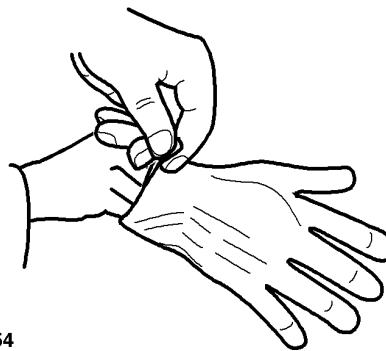


TS206—UN—15APR13

DX,WEAR -KK-10SEP90-1/1

Пышақтарды пайдалану

Пышақтарды пайдалану үшін, қауіпсіздік қолғаптарын пайдалану арқылы жеке жарақатты болдырмаңыз.



CC1026954

CC1026928—UN—26JAN05

GA87848,0000473 -KK-24OCT17-1/1

Машина қауіпсіздігін тексеру

Пайдаланудың алдында әрқашан жол мен машинаның негізгі басқару қауіпсіздігін тексеріңіз.

FX,READY -KK-28FEB91-1/1

Айналатын трансмиссияға жақындамау

Айналатын трансмиссияға түсу ауыр жарақат алуға не өлімге апарып соғуы мүмкін.

Трактордың негізгі қалқаны мен трансмиссия қалқаны әрқашан орнында болуы керек. Айналатын қалқандардың еркін айналатындығына көз жеткізіңіз.

Жарамды қорғаныстары мен қалқандары бар қуатты іріктеу жетекші біліктерін ғана пайдаланыңыз.

Денеге жабысып тұратын киім киіңіз. ҚБЖ-мен басқарылатын жабдықта баптау, жалғау немесе тазалау жұмыстарын орындау алдында моторды тоқтатып, ҚБЖ трансмиссиясы тоқтатулы екендігіне көз жеткізіңіз.

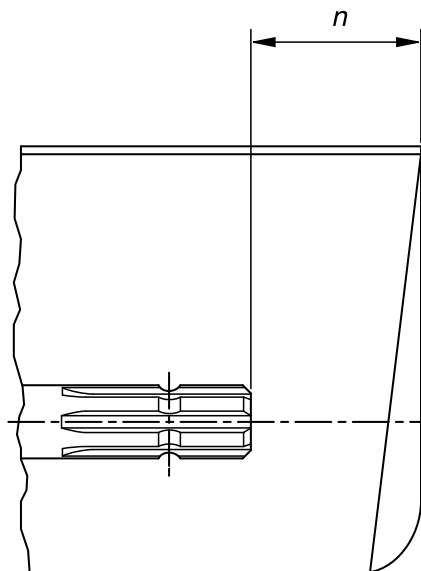
1000 айн/мин трактор білігіне 540 айн/мин-тан жоғары жылдамдықтарда 540 айн/мин аспа құралды қуатпен қамтамасыз етуге мүмкіндік беретін трактор мен бастапқы аспа құрал ҚБЖ жетекші білігінің арасында ешбір адаптер құрылғыны орнатпаңыз.

Айналатын аспа құрал білігі, трактор білігі немесе адаптер бөлігінің қорғаусыз қалуына әкелетін ешбір адаптер құрылғыны орнатпаңыз. Трактордың негізгі қалқаны шпонкалы біліктің және қосылған адаптер құрылғысының шетімен кестеде көрсетілгендей қабаттасуы керек.

Бастапқы аспа құрал ҚБЖ жетекші білігін еңкейтуге болатын бұрышты трактордың негізгі қалқанының пішіні мен өлшеміне және бастапқы аспа құрал ҚБЖ жетекші білігінің пішіні мен өлшеміне байланысты азайтуға болады.

Аспа құралдарды трактордың негізгі қалқанын немесе бастапқы аспа құрал ҚБЖ жетекші білігінің қорғанысын зақымдау үшін жеткілікті жоғары деңгейге көтермеңіз. Аспа құрал биіктігін көтеру қажет болса, ҚБЖ трансмиссиясының білігін бөлшектеңіз. ("ҚБЖ трансмиссиясын бекіту/ажырату" бөлімін қараңыз)

3/4 түріндегі ҚБЖ пайдаланылғанда, ҚБЖ негізгі қалқаны мен муфта байланыс тізбектерінің түріне байланысты еңкейту және бұрау бұрыштары азайтылуы мүмкін.



ҚБЖ түрі	Диаметрі	Шпонкалар	$n \pm 5 \text{ мм (0,20 дюйм)}$
1	35 мм (1,378 дюйм)	6	85 мм (3,35 дюйм)
2	35 мм (1,378 дюйм)	21	85 мм (3,35 дюйм)
3	45 мм (1,772 дюйм)	20	100 мм (4,00 дюйм)
4	57,5 мм (2,264 дюйм)	22	100 мм (4,00 дюйм)

DX,PTO -KK-28FEB17-1/1

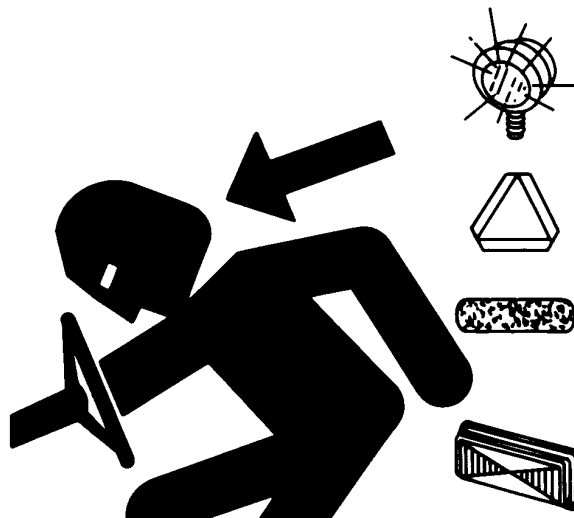
TS1644 —UN—22AUG95

H96219 —UN—29APR10

Қауіпсіздік шамдарын және құрылғыларын пайдалану

Қоғамдық жолдарда жолдағы басқа көліктердің, тіркемелері немесе тарту жабдықтары бар баяу жүретін тракторлардың, өздігінен жылжитын машиналардың соқтығысуына жол бермеңіз. Арттағы қозғалысты жиі тексеріңіз, әсіресе бұрылыстарды және бұрылу сигнал шамдарын пайдаланыңыз.

Фараларды, жыпылықтайтын ескерту шамдарын және күндізгі және түнгі бұрылыс шамдарын пайдаланыңыз. Жабдықты жарықтандыру және белгілеу үшін, жергілікті реттеулерді орындаңыз. Шамдарды және белгілеуді көрінетін, таза және жақсы жұмыс күйінде сақтаңыз. Зақымдалған немесе жоғалған шамдар мен белгілерді ауыстырыңыз немесе жөндеңіз. Аспа құралдың қауіпсіздік шамдар жинағын John Deere дилерінен алуға болады.



TS951 —UN—12APR90

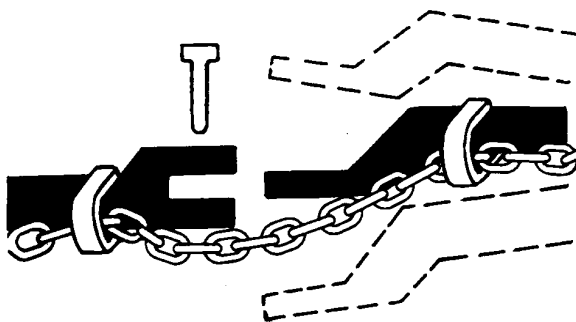
DX,FLASH -KK-07JUL99-1/1

Қауіпсіздік шынжырын пайдалану

Қауіпсіздік шынжыры тасымалданатын аспа құралдың тарту құралынан кенеттен ажыратылған кездегі басқаруда көмек береді.

Сәйкес бейімдегіш құрамдастарын пайдаланып, шынжырды трактордың тарту құралына немесе басқа арнайы ілмекті орынға бекітіңіз. Бұрылуға ғана мүмкіндік болатындай етіп шынжырда артық ұзындық қалдырыңыз.

Күш деңгейі сүйрелетін машинаның жалпы салмағына тең немесе одан артық болатын шынжырды сатып алу үшін John Deere дилерімен хабарласыңыз. Сүйреу үшін қауіпсіздік шынжырын пайдаланбаңыз.



TS217 —UN—23AUG88

DX,CHAIN -KK-03MAR93-1/1

Максималды тасымалдау жылдамдығын сақтау

МАҢЫЗДЫ: Максималды тасымалдау жылдамдығы жергілікті жол ережелерімен және осы құрылғының жылдамдық сыйымдылығымен анықталады.

Қоғамдық жолдарда жүргізгенде әрқашан жергілікті жол қозғалысы ережелерін сақтаңыз.

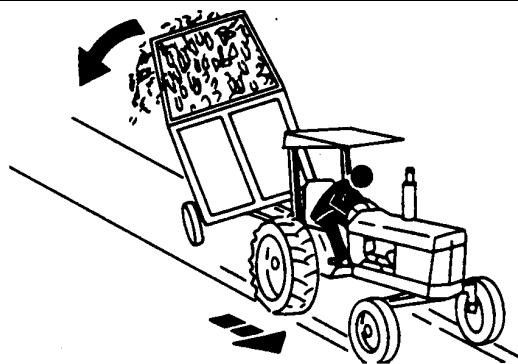
ЕСКЕРТУ: Қосымша ақпарат алу үшін John Deere дилеріне хабарласыңыз.

Осы аспа құралды тасымалдау жылдамдығымен сүйреу кезінде аспа құралдың жалпы салмағын (PTAC) арттырмаңыз.

Кейбір тракторлар осы аспа құралдың максималды тасымалдау жылдамдығынан асатын жылдамдықтармен жүре алады. Осы аспа құралды сүйреу үшін пайдаланылып жатқан трактордың мүмкін максималды жылдамдығына қарамастан, аспа құралдың максималды тасымалдау жылдамдығынан аспаңыз.

Осы аспа құрал үшін максималды тасымалдау жылдамдығы - 40 км/сағ (25 миль/сағ).

Жалғыз желілік гидравликалық тежеуіш жүйесімен жабдықталған машина үшін 25 км/сағ (15,5 миль/сағ) асырмау ұсынылады.



Аспа құралдың максималды тасымалдау жылдамдығынан асыру мынаған әкелуі мүмкін:

- Трактор/аспа құралының тіркесуін басқарудан айырылып қалу
- Арттырылған немесе тежей алмау мүмкіндігі
- Шина жарылуы
- Аспа құрал құрылымының немесе оның құрамдастарының зақымдалуы

Ыңғайсыз бетте жүктерді сүйрегенде, бұрылғанда және еңістерде аса сақ болыңыз.

TS216 —UN—23AUG88

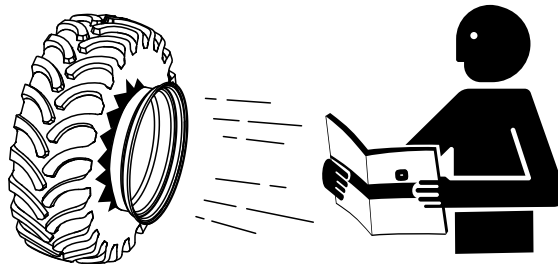
CC03745,000131F -KK-26NOV20-1/1

Шина бойынша ұсыныстарды орындау

Машинаңызды дұрыс жұмыс күйінде сақтаңыз.

Тек көрсетілген шина өлшемдерін дұрыс мәндермен пайдаланыңыз және осы нұсқаулықта көрсетілген қысымға дейін үрлеңіз.

Сипатталғаннан басқа шиналарды пайдалану тұрақтылықты азайтады, рульдік басқаруға әсер етеді, шинаның мерзімсіз бүлінуіне әкеледі, қызмет мерзіміне немесе қауіпсіздік техника мәселесіне әсер етуі мүмкін.



H111235 —UN—13MAY14

DX,TIRE,INFO -KK-19MAY14-1/1

Шиналарға қауіпсіз қызмет көрсету

Шина және тоғын бөліктерінің жарылып бөлінуі ауыр жарақатқа немесе өлімге әкелуі мүмкін.

Жұмысты орындау үшін тиісті жабдық және тәжірибе болмаса, шинаны бекітуге әрекеттенбеңіз.

Өрқашан дұрыс шина қысымын сақтаңыз. Шиналарды ұсынылған қысымнан жоғары үрлемеңіз. Доңғалақ және шина жинағын ешқашан пісірмеңіз немесе қыздырмаңыз. Қыздыру ауа қысымын арттырып, шинаның жарылуына әкелуі мүмкін. Пісіру доңғалақтың құрылымын әлсіздендіруі немесе деформациялауы мүмкін.

Шиналарды үрлегенде, шина жинағының алдында немесе үстінде ЕМЕС, ал шетінде тұруға мүмкіндік беретін қысқыш патронды және жеткілікті ұзын қосымша шлангіні пайдаланыңыз. Бар болса, қауіпсіздік торын пайдаланыңыз.

Доңғалақтардағы қысымның төмен еместігін, онда кесіктердің, ісінген жерлердің, зақымдалған тоғындар



немесе болттар және гайкалардың жоқ екендігін тексеріңіз.

Доңғалақтар мен шиналар ауыр болады. Доңғалақтармен және шиналармен жұмыс істегенде, қауіпсіз көтеру құралын пайдаланыңыз немесе жаныңызға көтеру, орнату немесе алып тастау жұмыстарына көмектесетін көмекші алыңыз.

DX,WW,RIMS -KK-28FEB17-1/1

RXA0103438 —UN—11JUN09

Екпіндеу және шинаны үрлеу кезінде балластты тексеру

Трактор мен машинаның барлық жағдайлардағы тұрақтылығына, әсіресе төбелі ақаптарда немесе басқа ыңғайсыз жағдайларда жұмыс істегенде, балласт, доңғалақ аралығы және шина үрленуі жеткілікті екендігіне көз жеткізіңіз. Трактордың механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.



CC1031622

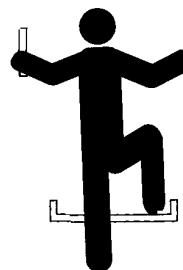
OUCC006,0001546 -KK-29MAY09-1/1

CC1031622 —UN—29MAY09

Баспалдақтар мен тұтқаларды дұрыс қолдану

Машинаға мінгенде және одан түскенде бетпен төмен құлауға жол бермеңіз. Баспалдақтар, тұтқалар және сүйеніштермен 3 нүктелі байланысты қамтамасыз етіңіз.

Машинаның басқару құралдарын ешқашан сап ретінде пайдаланбаңыз. Баспалдықты таза әрі қоқыс пен майдан таза ұстаңыз. Машинадан шыққанда ешқашан секірмеңіз. Жүріп бара жатқан машинаға ешқашан құралдарды бекітіп не босатпаңыз.



DX,WW,MOUNT -KK-12OCT11-1/1

T133468 —UN—15APR13

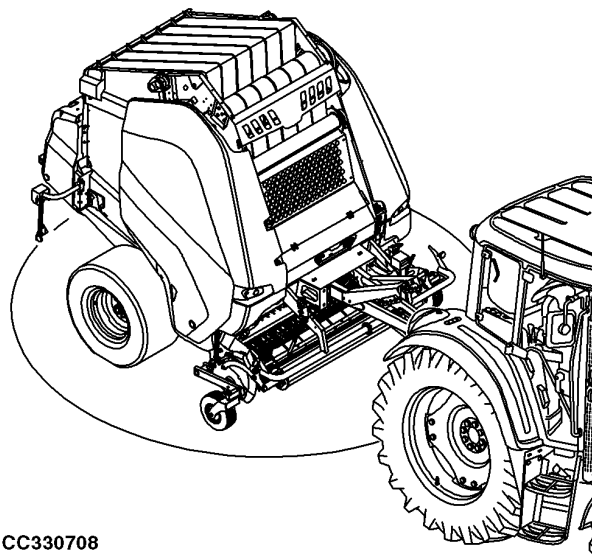
Тең жинағышты қауіпсіз басқару

Машинадағы итеру арқылы жарақатты және өлімді болдырмау үшін:

ТЕҢ ЖИНАҒЫШ ЖҰМЫС ІСТЕП ТҰРҒАНДА
тең жинағышқа дәнді беру мен байлауға
ӨРЕКЕТТЕНБЕҢІЗ немесе беру аймағын ажыратыңыз.
Дөңгелек тең жинағыш сіздің жіберуіңізге қарағанда
материалды жылдамырақ жинайды.

ҚБЖ және моторды өшіріңіз.

Машина жұмыс істеп тұрғанда тең жинағыштан алшақ
тұрыңыз.



CC330708

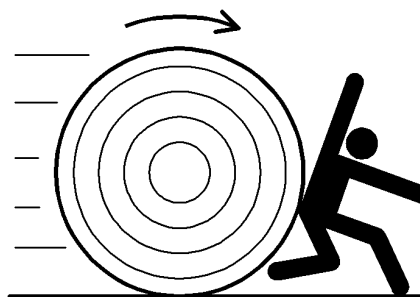
CC330708 —UN—28SEP17

GA87848,00003EA -KK-28SEP17-1/1

Тең жинағышты еңістерде басқару

Таудың баурайында басқарғанда әсіресе абай
болыңыз. Тең жинағыш шұңқыр, ор немесе басқа
бұдырларға тигенде бір жағына қарай еңкеюі мүмкін.

Домалап келе жатқан теңнен жарақат алуды
болдырмау үшін, теңдерді тегіс жерлерде немесе ол
домалап кетпейтіндей босатыңыз.



CC1038683

CC1038683 —UN—19NOV12

OUCC006,00019C8 -KK-16NOV12-1/1

Өрттің алдын алу

Өрт қаупін азайту үшін осы нұсқауларды, әсіресе құрғақ дән жағдайларында орындаңыз:

- Тең жинау жағдайларына байланысты тең жинау күнінде машинаны бірнеше рет тазалаңыз, "Тең жинағышты басқару—жалпы мақсаттар" бөлімінде Өрт шығуды болдырмау мақсатында машинаны тазалау тақырыбын қараңыз.
 - Тең жинағыштың айналасында немесе өрістерде темекі тартпаңыз.
 - Тең камерасында егін материалдары болған кезде тең жинауды ешқашан тоқтатпаңыз.
 - Тең жинағыштар байланғаннан кейін оларды жылдам шығарыңыз.
 - Машинаны теңдерді тасымалдау мақсатында пайдаланбаңыз.
 - Машинаны өрісте тұраққа қою қажет болса, аса абай болыңыз. Мүмкін болса, машинаны бос аймаққа немесе айналасы бос болған аймаққа тұраққа қойыңыз.
 - Жұмыс істеп тұрған машинаны қалдыру алдында, өрт тудыратын ыстық аймақтардың жоқ екеніне көз жеткізіңіз.
 - Машинаны дымқыл күйде жиналған тең жинағыштардың жанында қараусыз қалдырмаңыз, себебі күтпеген жерден өрт пайда болуы мүмкін.



- Мойынтіректердің жағдайын жүйелі түрде тексеріңіз, Күн сайын: Өрттің алдын алу мақаласын "Майлау және техникалық қызмет көрсету" бөлімінен қараңыз. Машина өнімділігінде сәтсіз әрекеттердің басталуы, тең жинауды кенеттен тоқтауын көрсететін байқалатын өзгерістер орын алса, кез келген өзгеше дыбыс, иіс немесе құбылыстардың себебін зерттеңіз.
- Машинаны өрт сөндіргішпен жабдықтаңыз.
- Қызмет көрсету жұмысына арналған өрт шығуды болдырмау нұсқауларын орындаңыз, "Қызмет көрсету" бөлімінде Өр қызмет көрсету жұмысында өрттің алдын алу тақырыбын қараңыз.

GA87848,00009F9 -KK-13NOV18-1/1

TS227 —UN—15APR13

Өрт болған жағдайда

Қауіптің бірінші белгілерін сезгенде жұмысты дереу тоқтатыңыз. Бұл күйіктің иісі, ерекше дыбыс болуы мүмкін немесе түтін немесе жалын болып көрінуі мүмкін.

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жеке жарақат алу қаупін болдырмаңыз. Егер өрт тым алысқа барса, оны сөндіруге әрекеттенбеңіз. Аймақты мүмкіндігінше тез арада босатыңыз. Өрт сөндіру бөліміне хабарласыңыз.

Өртті қауіпсіз сөндіре алсаңыз:

- Трактордың өртеніп кетуін болдырмау үшін, тракторды машинаның желге кері жағына қойыңыз.
- Тең камерасынан кез келген дән материалын шығару үшін тең жинағыш қақпасын ашыңыз және осы материалдан басқа жерге айдап алып кетіңіз.
- Жалын пайда болған орынға, сондай-ақ жақын орналасқан бөлшектерді суыту үшін, қысымдалған



су бағын немесе басқа өрт сөндіргіш затты және тікелей өрт сөндіргіш затты пайдаланыңыз. Ашық тең жинағыш қақпасының астында тұрмаңыз. Ол машина өрт жағдайында болғанда құлап кетуі мүмкін.

DC82261,00004DA -KK-13AUG14-1/1

TS227 —UN—15APR13

Қақпаны мықтап бекіту

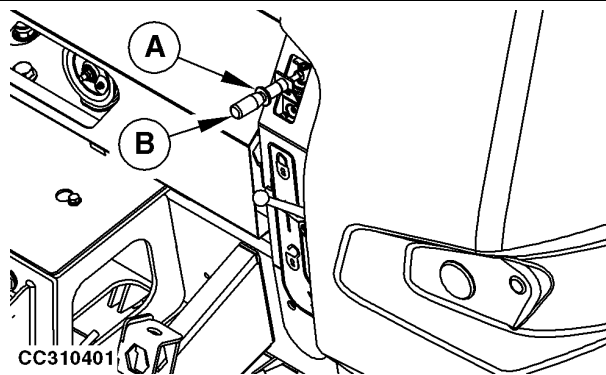
МАҢЫЗДЫ: Қақпа ашық күйде 2 км/сағ (1,2 миль/сағ) шамасынан жоғары жылдамдықпен ешқашан жүрмеңіз. Қақпа зақымдалуы мүмкін.

Қақпа көтерілген күйде тең жинағышта немесе оның айналасында жұмыс істеуден бұрын қысқыш втулканы (А) тарту арқылы қақпаны құлыптау құрылғысының иіңтірегін (В) құлыптаулы күйге орнатыңыз. "Тең жинағышты басқару—Негізгі мақсаттар" бөліміндегі Қақпаны құлыптау клапаны тақырыбын қараңыз.

Жарақат алудан сақтану үшін, қақпа көтерілген және түсірілген кезде, одан алшақ тұрыңыз.

Қақпаны басқару алдында аймақта кездейсоқ адамдар жоқ екендігіне көз жеткізіңіз.

Бөгде заттарды машинадан алып тастаңыз.



А—Қысқыш втулка

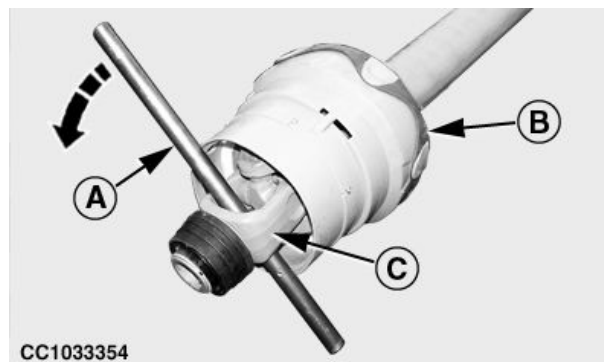
В—Қақпа құлыптау құрылғысының иіңтірегі

GA87848,00006ED -KK-02JUL18-1/1

Машинаға қауіпсіз қызмет көрсету

Тең жинағышқа қызмет көрсетуге көмектесу үшін, тең жинағышты келесідей айналдыру мақсатында сүймені (А) пайдаланыңыз:

1. Жылжымалы ілгекті (В) трактордың ҚБЖ білігінен ажыратыңыз.
2. Сүймені (А) қамыт (С) және әмбебап топсаның арасына орнатыңыз.
3. Тең жинағышты көрсетілгендей айналдыру үшін, сүймені (А) пайдаланыңыз.
4. Процесс аяқталғанда, сүймені (А) алып тастаңыз.



А—Сүйме
В—Жылжымалы ілгек

С—Қамыт

GA87848,0000501 -KK-24NOV17-1/1

Ең жоғары гидравликалық басқару қысымы

Тең жинағыш максималды басқару қысымы 21000 кПа (210 бар, 3045 фунт/дюйм²) болатын қысым үшін жасалған.

Тең жинағышты максималды гидравликалық басқару қысымы 21000 кПа (210 бар, 3045 фунт/дюйм²) жоғары болатын тракторға қоспаңыз.

GA87848,0000472 -KK-23OCT17-1/1

Қауіпсіз техникалық қызмет көрсету

Жұмысты орындаудан бұрын қызмет көрсету процедурасын түсініңіз. Аймақты таза және құрғақ ұстаңыз.

Жүріп бара жатқан машинаны майлауға, оған қызмет көрсетуге немесе оны реттеуге болмайды. Қолыңызды, аяғыңызды және киіміңізді механикалық бөліктерге жақындатпаңыз. Қысымды босату үшін бүкіл күшті және жұмысты басқару құралдарын өшіріңіз. Жабдықты жерге түсіріңіз. Моторды өшіріңіз. Кілтті шығарыңыз. Машинаның сууына мүмкіндік беріңіз.

Қызмет көрсету жұмысы үшін көтеру керек барлық машина элементтерін қауіпсіз тіреңіз.

Барлық бөлшектерді жақсы және тиісті түрде орнатылған күйде сақтаңыз. Зақымды бірден түзетіңіз. Тозған немесе бұзылған бөлшектерді ауыстырыңыз. Жиналған жағармайды, майды немесе қоқыстарды тазалаңыз.

Өзі жүретін жабдықта электр жүйелерін баптау немесе машинада пісіру алдында батареяның жерге қосу сымжеліні (-) ажыратыңыз.

Сүйрелетін аспа құралдарда, электр жүйесінің құрамдастарына қызмет көрсету немесе машинада дәнекерлеу алдында трактордан сымдарды ажыратыңыз.

Биік жерде тұрып тазалау немесе жұмыс істеу кезінде құласаңыз, ауыр жарақат алуыңыз мүмкін. Қажетті орынға оңай жету үшін саты немесе платформа



пайдаланыңыз. Берік және қауіпсіз аяқ тіректерін және қол тіректерін пайдаланыңыз.

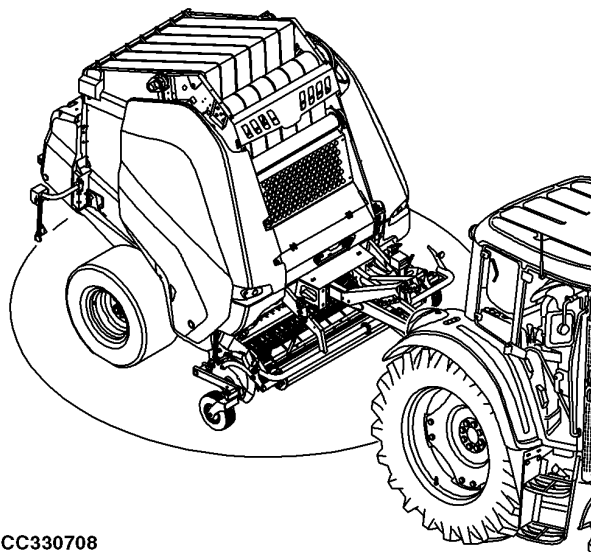
TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -KK-28FEB17-1/1

Адамдар мен жануарларды қорғау

Ешкімге жұмыс істейтін машинаның қасында жүруге немесе жұмыс істеуге рұқсат бермеңіз.

Жұмыс істеу кезінде адамдар, ірі қара немесе үй жануарларының машинаның жұмыс аймағында тұрмауына көз жеткізіңіз.



CC330708

CC330708 —UN—28SEP17

GA87848,0000404 -KK-28SEP17-1/1

Жоғары қысымды сұйықтықтардан сақтану

Гидравликалық шлангтарда ағатын жерлердің, шатасудың, кесіктердің, сынулардың, қажалудың, ісудің, тот басудың, ашық сым ұшының я болмаса тозу немесе зақымның басқа белгілерінің бар-жоғын – кемінде жылына бір рет – кезеңді түрде тексеріңіз.

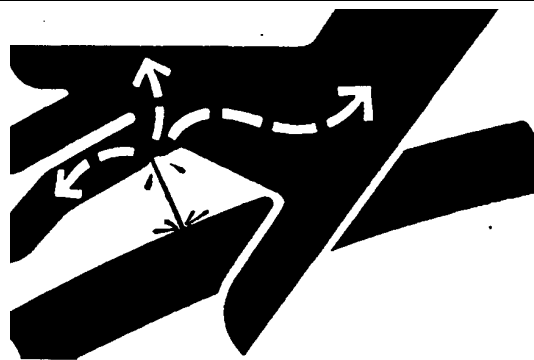
Тозған не зақымдалған шланг жинақтарын John Deere расталған қосалқы бөлшектерімен дереу ауыстырыңыз.

Қысыммен шығып жатқан сұйықтық теріге еніп, қатты зақым тигізуі мүмкін.

Гидравликалық немесе басқа желілерді ажырату алдында қысымды шығару арқылы қауіп тудырмаңыз. Қысымды қолдану алдында барлық қосылымдарды бекемдеңіз.

Картон бөлігімен ағатын жерлерді іздеңіз. Жоғары қысымды сұйықтықтардан қолдарыңызды және денеңізді қорғаңыз.

Апат орын алса, дереу дәрігерге көрініңіз. Теріге енген кез келген сұйықтықты хирургиялық жолмен



шығару керек, әйтпесе гангрена пайда болуы мүмкін. Осы зақым түрімен таныс емес дәрігерлер хабары бар медициналық көзден анықтама алуы керек. Мұндай ақпаратты ағылшын тілінде АҚШ, Иллинойс, Молин қаласындағы Deere & Company медициналық бөлімінен 1-800-822-8262 немесе +1 309-748-5636 телефонына қоңырау шалу арқылы алуға болады.

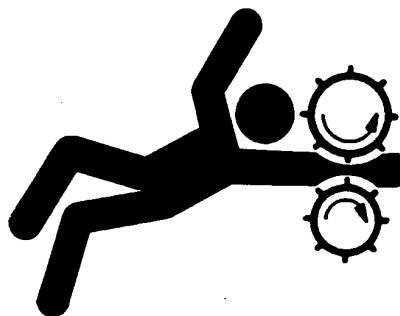
DX,FLUID -KK-12OCT11-1/1

X9811 —UN—23AUG88

Машиналарға қауіпсіз қызмет көрсету

Ұзын шашты артқа жинаңыз. Машина құралдарының немесе қозғалатын бөліктердің жанында жұмыс істегенде галстук, шарф, бос киім кимеңіз немесе алқа таппаңыз. Егер бұл заттар ілініп қалса, қатты жарақат алуыңыз мүмкін.

Қысқа тұйықталуларды және қозғалатын бөліктерге оралуды болдырмау үшін сақиналарды және басқа зергерлік бұйымдарды алыңыз.



DX,LOOSE -KK-04JUN90-1/1

TS228 —UN—23AUG88

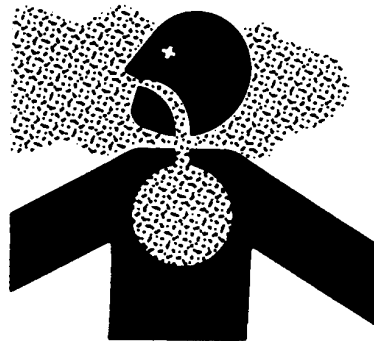
Пісіру немесе қыздыру алдында бояуды алу

Ықтимал улы булы заттардан және шаңнан абай болыңыз.

Пісіру, дәнекерлеу немесе газ кескішін пайдаланып бояуды қыздырғанда қауіпті булы заттар пайда болуы мүмкін.

Қыздыру алдында бояуды алыңыз:

- Қыздыру әсер ететін аймақтан ең азы 100 мм-ге (4 дюйм) дейін бояуды алыңыз. Бояуды алу мүмкін емес болса, қыздыру немесе пісіру алдында бекітілген газ тұтқышты киіңіз.
- Бояуды топырақпен немесе жонып алсаңыз, шаңды жұтпаңыз. Бекітілген газ тұтқышты киіңіз.
- Еріткішті немесе бояу түсіргішті пайдалансаңыз, пісіру алдында түсіргішті сабын және сумен жуып тастаңыз. Аймақтан еріткіш немесе бояу түсіргіш контейнерлерін және басқа тұтанғыш материалдарды алып тастаңыз. Пісіру немесе қыздыру алдында булы заттардың ең кемі 15 минут бойы ашылуына мүмкіндік беріңіз.



Пісіру орын алатын аймақтарда хлорлы еріткішті пайдаланбаңыз.

Бүкіл жұмысты улы булы заттарды және шаңды алып кететін жақсы желдетілетін аймақта орындаңыз.

Бояуды және еріткішті тиісті түрде тастаңыз.

DX,PAINT -KK-24JUL02-1/1

TS220 —UN—15APR13

Қысымдалған сұйықтық желілерінің жанында қыздыруды болдырмау

Қысымдалған сұйықтық желілерінің жанында қыздыру тұтанғыш аэрозольды тудырып, сіздің және жаныңызда тұрған адамдардың қатты күйіктер алуына әкелуі мүмкін. Қысымдалған сұйықтық желілері немесе басқа тұтанғыш материалдардың жанында пісіру, дәнекерлеу немесе газ кескішін пайдаланып қыздырмаңыз. Қысымдалған желілер қызу тікелей тұтану аймағының астында болғанда кездейсоқ жарылуы мүмкін.



DX,TORCH -KK-10DEC04-1/1

TS953 —UN—15MAY90

Аккумулятор жүйелеріне қауіпсіз қызмет көрсету

Желдету, гидравликалық және пневматикалық тежеу жүйелерінде қолданылатын қысымдалған аккумуляторлары бар жүйелерден сұйықтықтың немесе газдың шығуы қатты зақым тигізуі мүмкін. Қатты ыстық аккумулятордың жарылуына әкелуі мүмкін, сөйтіп қысымдалған желілер кездейсоқ кесілуі мүмкін. Қысымдалған аккумулятордың немесе қысымдалған желінің жанында пісірмеңіз немесе газ кескішін пайдаланбаңыз.

Аккумуляторды алу алдында қысымдалған жүйеден қысымды босатыңыз.

Аккумуляторды алу алдында гидравликалық жүйеден қысымды босатыңыз. Ешқашан гидравликалық жүйе немесе аккумулятор қысымын фитингті босату арқылы шығаруға әрекеттенбеңіз.



Аккумуляторларды жөндеу мүмкін емес.

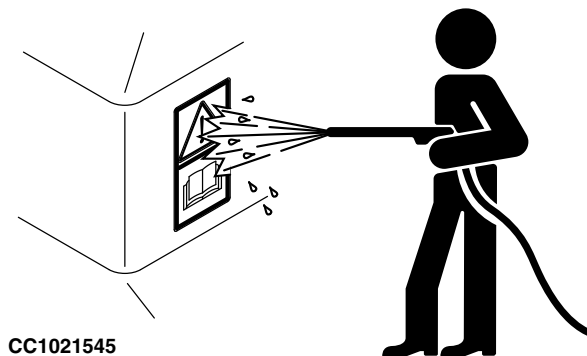
DX,WW,ACCLA2 -KK-22AUG03-1/1

TS281 —UN—15APR13

Қауіпсіздік белгілеріне жоғары қысымды ағын түсуін болдырмау

Қысымдалған су қауіпсіздік белгілерін ағызып кетуі немесе зақымдауы мүмкін. Қауіпсіздік белгілеріне тікелей жоғары қысымды ағын түсуін болдырмаңыз.

Жоғалып қалған не зақымдалған қауіпсіздік белгілерін дереу алмастырыңыз. Ауыстырылатын қауіпсіздік белгілерін John Deere дилерінен алуға болады.



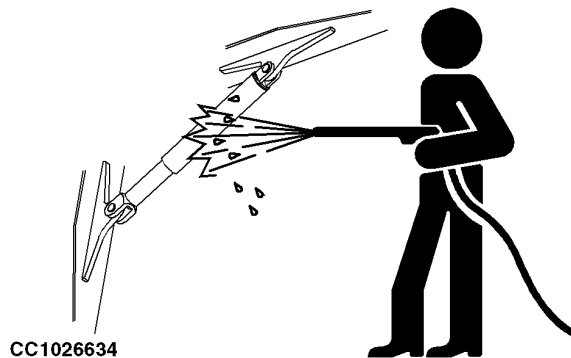
CC1021545

CC03745,0001031 -KK-23JUN11-1/1

CC1021545 —UN—23APR02

Цилиндрлерге жоғары қысымды ағын тиюін болдырмау

Қысымдалған су цилиндрлерді зақымдауы мүмкін. Цилиндрлерге тікелей жоғары қысымды ағын тиюін болдырмаңыз.



CC1026634

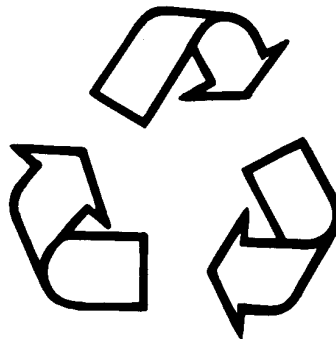
CC03745,0000FD3 -KK-08SEP09-1/1

CC1026634 —UN—03DEC04

Пайдаланудан шығару — Сұйықтықтар мен құрамдастарды тиісті түрде қайта өңдеу және кәдеге жарату

Машинаны және/немесе құрамдасты пайдаланудан шығару кезінде қауіпсіздік және қоршаған орта басқару шараларға назар аудару қажет. Бұл шараларға төмендегілер кіреді:

- Заттарды немесе материалдарды алу немесе өңдеу кезінде киім, қолғап, бет қалқандары немесе көзілдіріктер сияқты тиісті құралдар мен жеке қорғаныс жабдықты пайдаланыңыз.
- Көрсетілген құрамдастар үшін нұсқауларды орындаңыз.
- Машинаның аспалы элементтерін төмендету, серіппелерді босату, батареяны немесе басқа да электр қуатын ажырату және гидравликалық құрамдастар, аккумуляторлар және басқа да ұқсас жүйелерде қысымды босату арқылы сақталған энергияны босатыңыз.
- Тыңайтқыштар және пестицидтер сияқты ауылшаруашылық химикаттарының қалдықтары болуы мүмкін құрамдастарға әсерді азайтыңыз. Осы құрамдастарды тиісті түрде ұстап тастаңыз.
- Құрамдастарды қайта өңдеуден бұрын моторларды, отын бактарын, радиаторларды, гидравликалық цилиндрлерді, қоймаларды және желілерді абайлап төгіңіз. Сұйықтықтарды төккен кезде ақпайтын контейнерлерді пайдаланыңыз. Тамақ немесе сусын контейнерлерін пайдаланбаңыз.
- Қалдық сұйықтықтарды жерге, канализация құбырына немесе кез келген су көзіне төкпеңіз.
- Барлық ұлттық, мемлекеттік және жергілікті заңдарды, ережелерді немесе қалдық сұйықтықтарды (мысалы: май, отын, суыту сұйықтық, тежеуіш сұйықтығы); сүзгілерді; батареяларды және басқа да субстанцияларды



- немесе бөлшектерді өңдеу және/немесе кәдеге жаратуды басқару туралы қаулыларды қарап шығыңыз. Тұтанғыш сұйықтықтар немесе құрамдастарды арнайы жасақталған қоқыс жағу пештерінен басқа жерлерде өрттеу заңмен тыйым салынған болуы мүмкін және оның нәтижесінде қауіпті түтіндер мен күлдер пайда болуы мүмкін.
- Ауа салқындату жүйесіне тиісті түрде қызмет көрсетіңіз және тастаңыз. Үкімет ережелері шығарылуға рұқсат етілген болса, атмосфераға зиян келтіруі мүмкін желдету жүйесінің салқындатқыш затын куәліктендірілген қызмет көрсету орталығында қалпына келтіруді және қайта пайдалануды талап етуі мүмкін.
 - Ішінара немесе толығымен қайта өңдеуге болатын шиналар, металл, пластик, шыны, резеңке және электрондық құрамдастар үшін қайта өңдеу опцияларын бағалаңыз.
 - Қоқысты тиісті түрде қайта өңдеу немесе кәдеге жарату бойынша ақпарат алу үшін, жергілікті қоршаған орта немесе қайта өңдеу орталығына немесе John Deere дилеріне хабарласыңыз.

TS1133—UN—15APR13

DX,DRAIN -KK-01JUN15-1/1

Жапсырмалы қауіпсіздік белгілері

Осы машинаның бірнеше маңызды жерлерінде ықтимал қауіпті білдіретін қауіпсіздік белгілері жапсырылған. Қауіп ескерту үшбұрышындағы суретпен анықталады. Жанындағы сурет жеке жарақаттың болдырмауы туралы ақпарат береді. Осы қауіпсіздік белгілері, олардың машинадағы орналасуы және қысқа түсіндірме мәтін төменде көрсетілген.

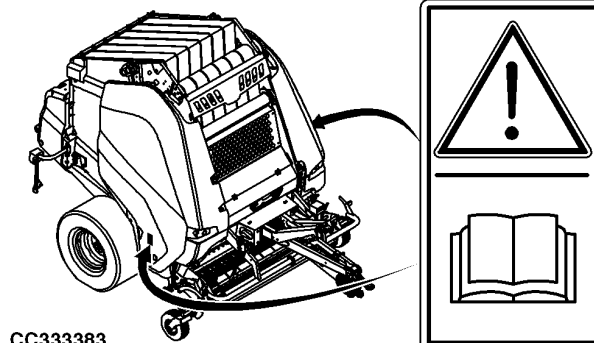


FX,WBZ -KK-19NOV91-1/1

TS231 —KK—20JAN20

Механик-жүргізуші нұсқаулығы

Осы механик-жүргізуші нұсқаулығында машинаны қауіпсіз пайдалану бойынша барлық маңызды ақпарат бар. Жол апаттарын болдырмау үшін, барлық қауіпсіздік ережелерін мұқият сақтаңыз.



CC333383

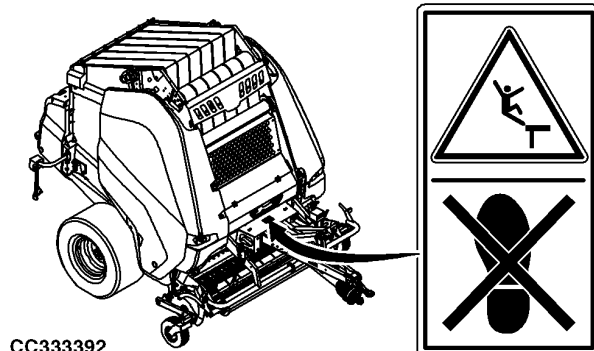
GA87848,000040D -KK-02OCT17-1/1

CC333383 —UN—02OCT17

Құлап кетудің алдын алу

Машинаны ашу, өңдеу немесе қызмет көрсету кезінде, осы аймақты баспаңыз.

Сырғанаудың немесе құлаудың алдын алу үшін, саты ретінде пайдаланбаңыз.



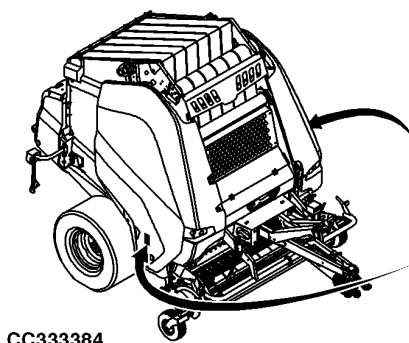
CC333392

GA87848,000041B -KK-17OCT17-1/1

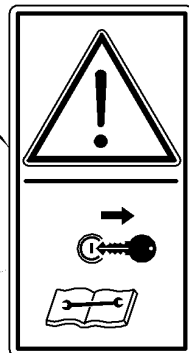
CC333392 —UN—02OCT17

Жөндеу және техникалық қызмет көрсету

Жөндеу және техникалық қызмет көрсету жұмысын орындау алдында трактор моторын өшіріңіз де, кілтті шығарыңыз.



CC333384

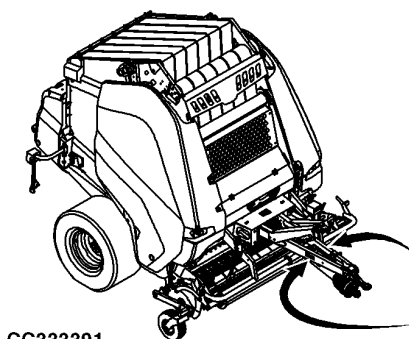


CC333384 —UN—02OCT17

GA87848,000040E -KK-02OCT17-1/1

Тең жинағыштың жетекші білігі

Жеке жарақатты болдырмау үшін, айналатын жетек жолағына жақындамаңыз.



CC333391

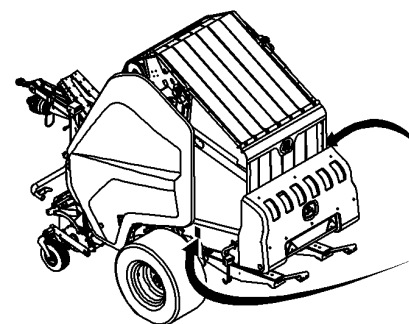


CC333391 —UN—02OCT17

GA87848,000040F -KK-02OCT17-1/1

Белдік

Машина қосулы кезінде белдікке жақындамаңыз.



CC333388



CC333388 —UN—02OCT17

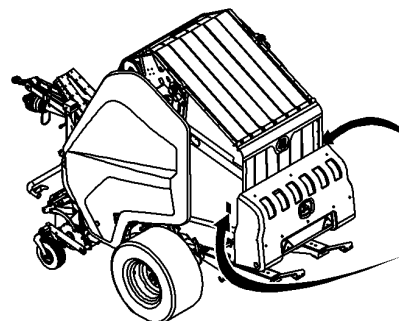
GA87848,0000418 -KK-06OCT17-1/1

Көтерілген қақпа

Ешкімге ешқашан көтерілген қақпаның астында жүруге немесе жұмыс істеуге рұқсат етпеңіз.

Көтерілген қақпадан алшақ тұрыңыз, себебі ол сіздің әрекетіңізге қарағанда жылдамырақ жылжиды және өлімге не ауыр жарақат алуға әкелуі мүмкін.

Көтерілген күйдегі қақпасы бар тең жинағыштың үстінде немесе айналасында жұмыс жасамас бұрын, қауіпсіздік құлпын қосыңыз.



CC333386



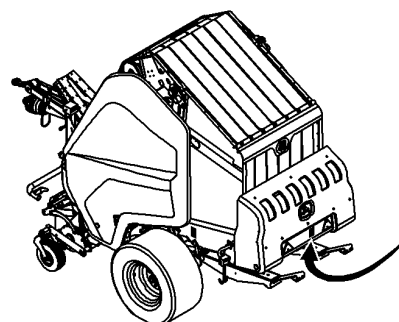
CC333386 —UN—02OCT17

GA87848,0000412 -KK-02OCT17-1/1

Теңді түсіру

Ешкімге тең жинағыштың артында тұруға немесе жұмыс істеуге рұқсат бермеңіз.

Теңді түсірген кезде тең жинағыштың артқы жағынан алшақ тұрыңыз, әйтпесе, қатты жарақаттануға немесе өлімге әкелуі мүмкін.



CC333389



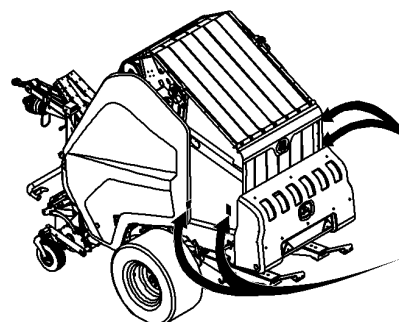
CC333389 —UN—02OCT17

GA87848,0000419 -KK-02OCT17-1/1

Қақпаның қауіпсіздік құлпы

Қақпа көтерілген күйінде оның астында немесе айналасында жұмыс істеудің алдында әрқашан қақпаның қауіпсіздік құлпын қосыңыз.

Қақпаның қауіпсіздік құлпын өшірудің алдында әрқашан одан алшақ тұрыңыз.



CC333387



CC333387 —UN—02OCT17

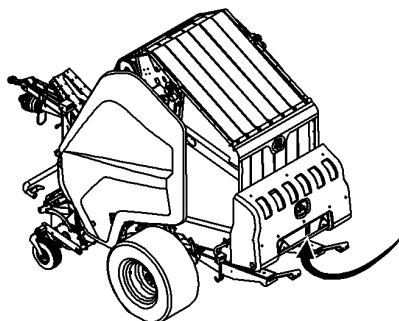
GA87848,0000413 -KK-02OCT17-1/1

Қақпа саңылауы

Ешкімге машинаның артында тұруға немесе жұмыс істеуге рұқсат бермеңіз.

Қақпа көтерілетін кезде тең жинағыштың артқы жағынан алшақ тұрыңыз.

Қақпа сіздің ары қозғалуыңызға қарағанда жылдамырақ ашылады және өлімге не ауыр жарақат алуға әкелуі мүмкін.



CC333390



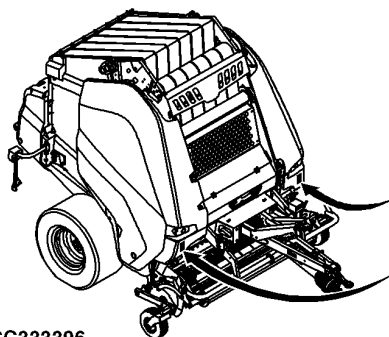
CC333390 —UN—02OCT17

GA87848,0000414 -KK-02OCT17-1/1

Көтергіш

Айналмалы көтергіш сіз әрі қарай жылжуыңыздан бұрын қағып жіберуі мүмкін.

Айналмалы көтергіштен алшақ тұрыңыз, әйтпесе, өлім немесе ауыр жарақат алуға әкелуі мүмкін.



CC333396

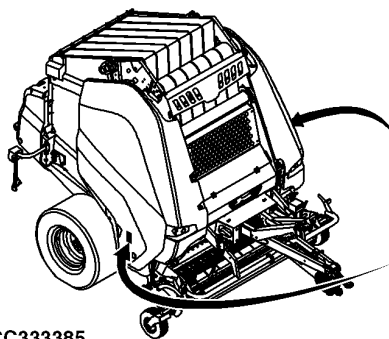


CC333396 —UN—02OCT17

GA87848,000041A -KK-02OCT17-1/1

Жетек шынжырлары

Тең жинағышы қосулы тұрғанда қорғауышты ашпаңыз немесе алып тастамаңыз.



CC333385

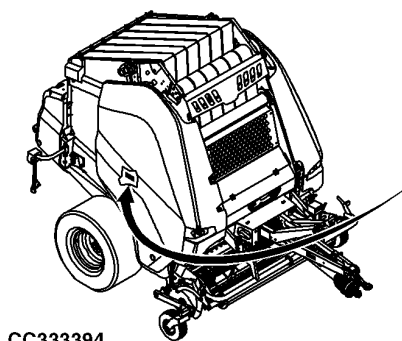


CC333385 —UN—02OCT17

GA87848,0000411 -KK-02OCT17-1/1

Сығылған ауа қоймасы

Сығылған ауа қоймасы қысым астында. Бакты тек John Deere дилеріне алғызып, жөндетіңіз.



CC333394

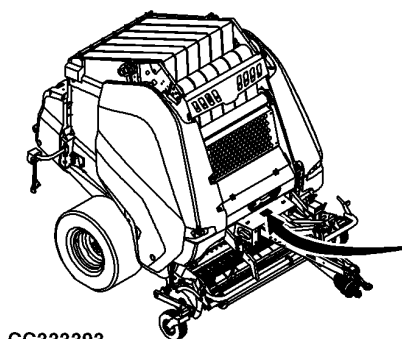


CC333394 —UN—03OCT17

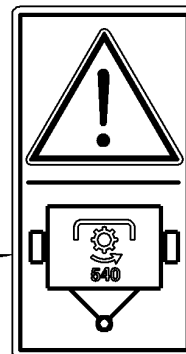
GA87848,0000416 -KK-02OCT17-1/1

540 айн/мин

ҚБЖ тиісті жылдамдығымен жұмыс істеңіз.



CC333393

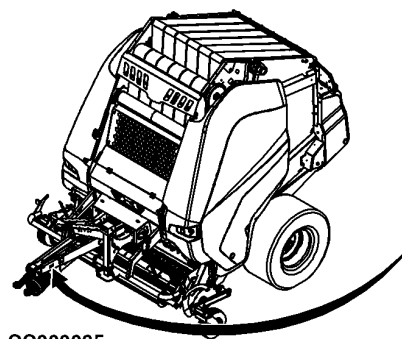


CC333393 —UN—02OCT17

GA87848,0000415 -KK-02OCT17-1/1

Ілгек тақтасын бекіту бұрандасы

Көрсетілген аралықтардағы ілгек тақтасын бекітуші бұранданы қайта бекітіңіз.



CC333395



CC333395 —UN—02OCT17

GA87848,0000417 -KK-02OCT17-1/1

Тарту құралын баптау

МАҢЫЗДЫ: Тең жинағышты бекітуден бұрын тарту құралының бапталуына көз жеткізіңіз. Барлық қалқандарды ауыстырыңыз.

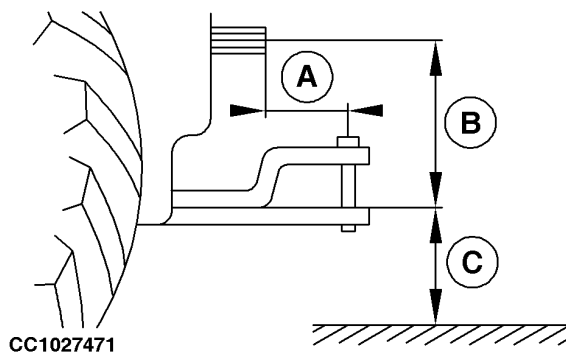
Тарту құралы ілгегіндегі істігінің саңылауын трактордың ҚБЖ білігімен тік етіп сәйкестендіріңіз.

Тарту құралын келесі сипаттамаларға сай орнатыңыз:

Сипаттама

ҚБЖ білігінің шеті тарту құралындағы ілгектің саңылауындағы оқпанға (А) дейін—Қашықтық..... 355 мм (14 дюйм)

ҚБЖ білігінің ортаңғы жолағы тарту құралының жоғарғы бетіне (В) дейін—Қашықтық..... 150 — 305 мм (6 — 12 дюйм)



А—Қашықтық
В—Қашықтық

С—Қашықтық

Жерден тарту құралының жоғарғы бетіне (С) дейін—Қашықтық..... 330 — 510 мм (13 — 20 дюйм)

GA87848,0000422 -KK-24OCT17-1/1

CC1027471 —UN—11JUL05

Трактордың ҚБЖ жылдамдығын таңдау

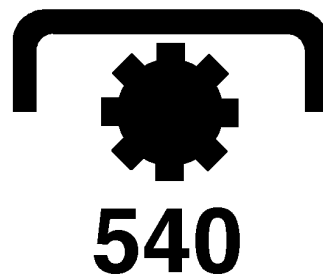
ЕСКЕРТУ: Трактордың ҚБЖ жылдамдығын таңдау үшін, тең жинағыштың алдындағы белгіні қараңыз.

МАҢЫЗДЫ: Жағдайлар қамтылмаған кезде 540 айн/мин ҚБЖ жетегі бар тең жинағыш 750 немесе 1000 айн/мин ҚБЖ жылдамдықты трактормен бірге жұмыс істеуі тиіс.

Трактор ҚБЖ білігінің өлшемі 3,5 см (1-3/8 дюйм) болуы тиіс.

Тең жинағышты әрқашан жылдамдығы 540 айн/мин болатын ҚБЖ бар трактормен жұмыс істетіңіз.

Тиісті ҚБЖ білікті орнату және ҚБЖ жылдамдығын орнату үшін трактордың механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.



CC1020007

GA87848,0000421 -KK-25OCT17-1/1

CC1020007 —UN—09JUL01

Трактордың таңдаулы басқару клапандарын баптау

Трактордың таңдаулы басқару клапандарын максималды ағынға орнатыңыз. Бұл ағым қақпаны шамамен 5 секунд ішінде ашуға мүмкіндік береді. Баптауларды орындау үшін трактордың механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.

3000 сериялы тракторлар үшін ТБК функциясы қолданылмағанда, ТБК иінтірегі нейтрал күйге орнатылғанын тексеріңіз.

5000 сериялы тракторлар үшін жіберілгенде нейтрал күйге оралатындай етіп, ТБК иінтірегін толығымен алға итермеңіз.

6000 және 7000 сериялы тракторлар үшін жіберілгенде нейтрал күйге оралатындай етіп ТБК иінтірегін бекітілмеген күйге орнатыңыз.



CC000833

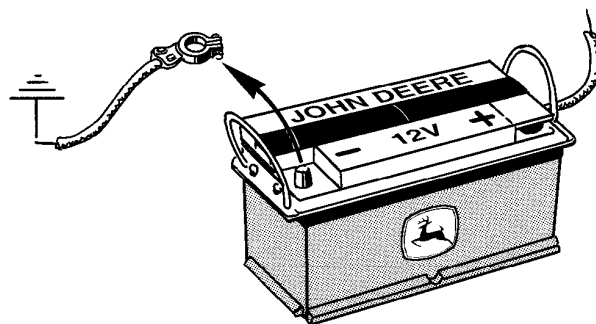
Уақыты орнатылатын тракторлар үшін орнату уақытын 0 етіп орнатыңыз.

NB02380,00003E9 -KK-10APR17-1/1

CC000833 —UN—05APR95

Дөңгелек тең жинағышының электр тізбегі және басқарылатын қуаты көзінің ұсыныстары

Дөңгелек тең жинағыштың электр тізбегі және басқару элементі 12 В электр жүйелерінде теріс жерге қосылумен қолдану үшін жасалған.



CC1020363

CC03745,0000288 -KK-23AUG01-1/1

CC1020363 —UN—23AUG01

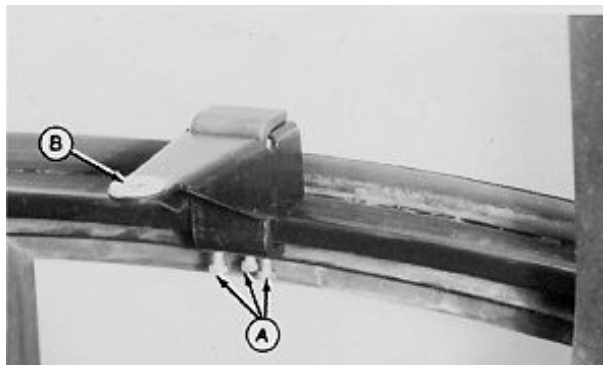
Монитор тірегі орнату (6000, 6M, 6R, 7000, 7R және 8000 серияларынан басқа барлық тракторлар)

ЕСКЕРТУ: Егер трактор механик-жүргізуші кабинасымен жабдықталмаған болса, монитор кронштейнін жетек қақпағына, қоршауына немесе кез келген басқа ыңғайлы жерге орнатыңыз. Оюдың алдында орнату жабдығының аралығын тексеруді ұмытпаңыз.

Механик-жүргізуші кабинасы бар тракторлар үшін: тіреуді жинаңыз және терезенің шығыңқы жеріне үш бұрандамен (А) бекітіңіз.

Саңылаудың үстінен шайбаны (В) орнатыңыз.

Кронштейнге тіректі бекітіңіз.



А—Бұрандалар

В—Шайба

DC82261,00003F5 -KK-12DEC13-1/1

E21705 —UN—15SEP88

Монитор тірегін орнату (6000, 6М, 6R, 7000 және 7R сериялы тракторлар)

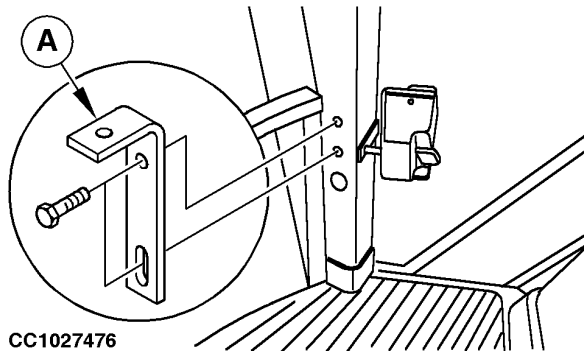
1. Кабина бағанындағы төменгі оң жағынан екі қақпақтарды алыңыз.
2. Кабина бағанына бұрыштықты (А) орнатыңыз. Екі М10х20 фланецті гайкалармен бекемдеңіз.
3. Монитор скобасын (В) бұрыштыққа (А) орнатыңыз. М10х35 бұрандасы (С), шайбасы және фланецті гайкасымен (D) бекемдеңіз.
4. Монитор скобасына (В) мониторды орнатыңыз.

А—Бұрыш

В—Монитор скобасы

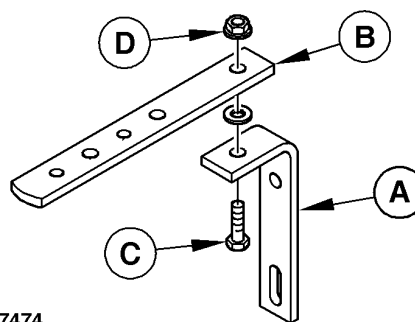
С—Бұранда

D—Фланецті гайка



CC1027476

CC1027476 —UN—11 JUL 05



CC1027474

CC1027474 —UN—11 JUL 05

DC82261,00003F4 -KK-12DEC13-1/1

Басқару мониторын қосу үшін батарея сымын орнату

Басқару мониторы қолайлы розеткаға (А) және монитормен бірге ұсынылатын арнайы батарея сымымен (В) қосылуы тиіс. Бұл трактордағы ыңғайлы розеткасымен жасалатын кез келген электр кедергілерін болдырмайды. Арнайы сым (В) тікелей батарея скобаларына қосылуы тиіс.

Келесі әрекеттерді орындаңыз:

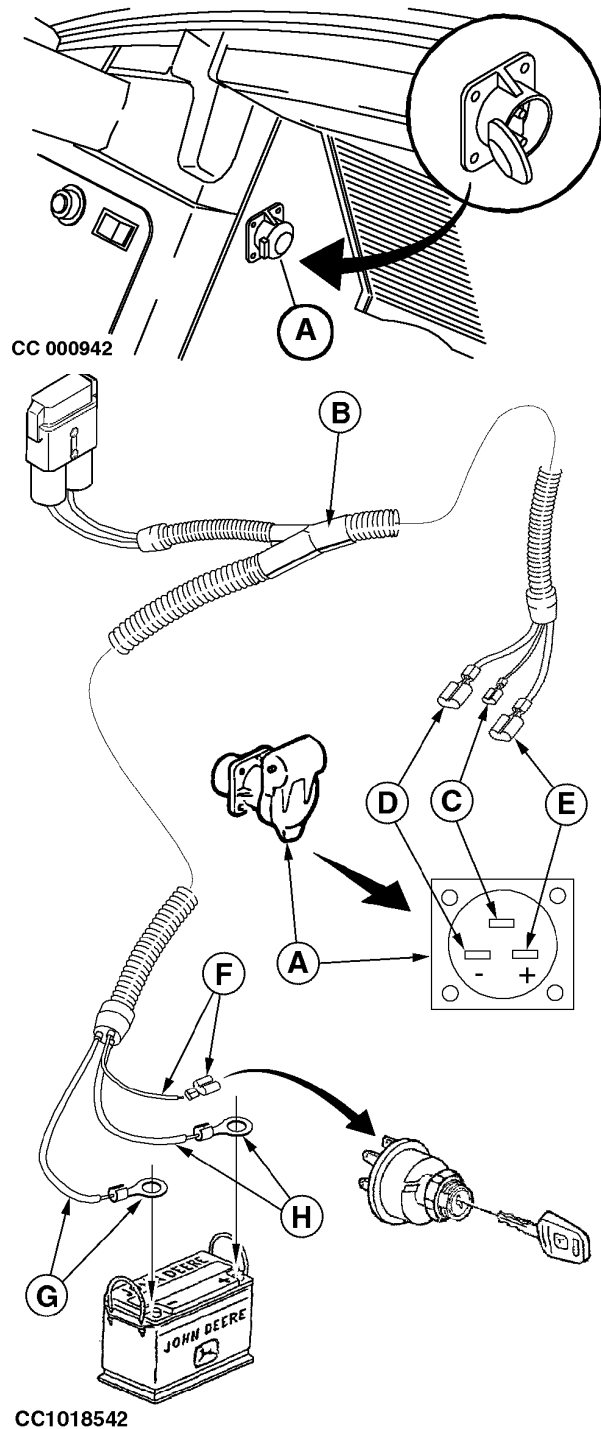
1. Ыңғайлы розетканы (А) орнату үшін трактор кабинасындағы кез келген ыңғайлы жердегі бүйірлік қабырғасында саңылауды ойыңыз.
2. Қарама қарсыда көрсетілгендей сымдарды (С), (D) және (Е) розеткаға (А) қосыңыз.
3. Сымды (В) кабина арқылы батареяға қарай бағыттаңыз.
4. Сәйкес істіктерді (F), (G) және (H) сымдарға қысыңыз. Қызыл сымды (H) батареяның оң скобасына, қызыл сымды (F) қалқаншадағы негізгі қосқышының "ҚОСУЛЫ" күйіне және қара сымды (G) батареяның теріс скобасына қосыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Оң сымдарды (F) және (H) (ҚЫЗЫЛ) стартердің мотор батареясына қоспаңыз!

ЕСКЕРТУ: Арнайы сым (В) трактордың кейінгі орнатылуы үшін опция ретінде қолжетімді.

А—Желілік розетка
В—Батарея сымы
С—Қызыл (1,5 мм²)
D—Қара (6,0 мм²)

Е—Қызыл (6,0 мм²)
F—Қызыл (Оң) сым (1,5 мм²)
G—Қара (Теріс) сым (6,0 мм²)
H—Қызыл (Оң) сым (6,0 мм²)



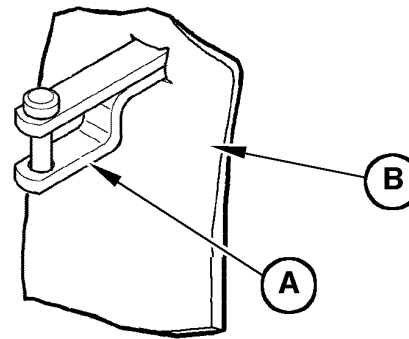
CC000942—JUN—05APR95

CC1018542—JUN—23OCT00

GA87848,0000C67 -KK-12JUN19-1/1

Тарту құралының қалқанын қолдану

Егер трактордың тарту құралы (А) трактор астындағы бұтақ ұсталса немесе оған тиіп тұрса, тарту құралының қалқанын (В) пайдалануға болады.

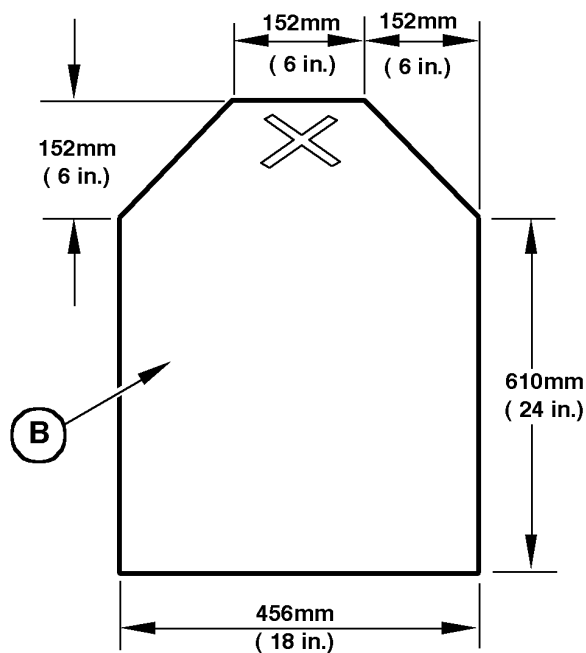


CC007918

CC007918 —UN—12DEC96

CC,570RB 003439 -KK-15SEP98-1/2

Қарсыда көрсетілген нобайды қалқанда (В) 2 немесе 4 орам белбеу берілісін орнату үшін қолданыңыз.



CC007919

CC007919 —UN—25NOV96

CC,570RB 003439 -KK-15SEP98-2/2

Тілді баптау

Барлық трактор конфигурацияларына сай келу үшін тілді ілгек тақтасының байланысу жерінде немесе тіл негізінің байланысу жерінде баптауға болады.

ЕСКЕРТУ: Жер мен тең жинағыш тілі арасындағы бос аралықты арттыру үшін жабдықты трактор тіркеме ілгезіне бекіткен дұрыс. Бұл күй жуан бұтақтарды теңге жинау кезінде ыңғайлы.

МАҢЫЗДЫ: Тілді баптаудан бұрын шина дұрыс үрленгенін тексеріңіз. "Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі Шинаны үрлеу мақаласын қараңыз.

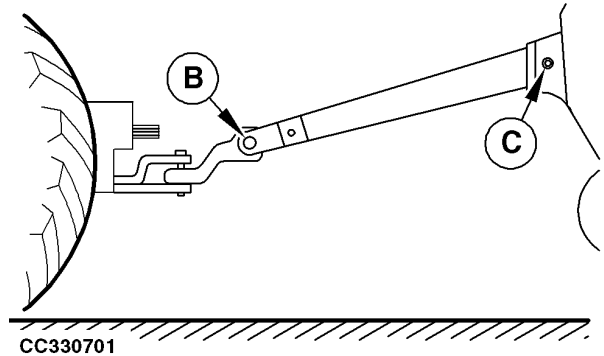
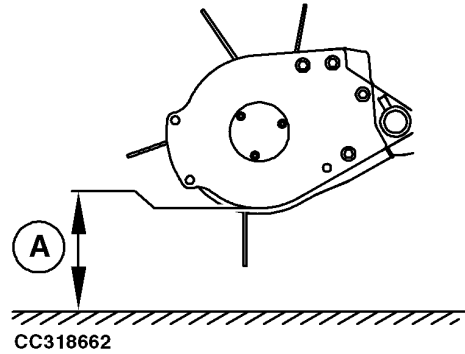
1. Тең жинағышты тракторға бекітіңіз.
2. Тракторды және тең жинағышты қатты және тегіс жерде тұраққа қойыңыз. Трактордың тұрақ тежеуішін қосыңыз.
3. Қатар доңғалағын орнату арқылы қашықтықты (А) келесі сипаттамаға сәйкес есептеңіз.

"Тең - Жалпы мақсаттар" бөліміндегі Стандартты көтеру қатар доңғалақтарын баптау немесе Көтеру құймасының қатар доңғалақтарын баптау тақырыбын қараңыз.

Сипаттама

Жерден фланецке
дейін—Қашықтық..... 125 мм
(5 дюйм)

4. Трактор көтергішінің таңдамалы басқару клапанының иінтірегін қалқу күйіне орнатыңыз.
5. Домкратты тең жинағыш күйін өзгертпей жерге тиіп тұратындай етіп орнатыңыз. "Ажырату" бөлімінен Домкратты жаю тақырыбын қараңыз.



А—Қашықтық
В—Ілгекті бекіту бұрандасы

С—Тіл жақтауын бекітуші
бұранда

6. Екі тіл жақтауын көтеруге және түсіруге болатынына көз жеткізу үшін, екі жақтағы ілгекті бекітуші бұранданы (С) одан кейін тіл жақтауын бекітуші бұрандаларды (В) босатыңыз.

GA87848,00003DB -KK-09OCT17-1/4

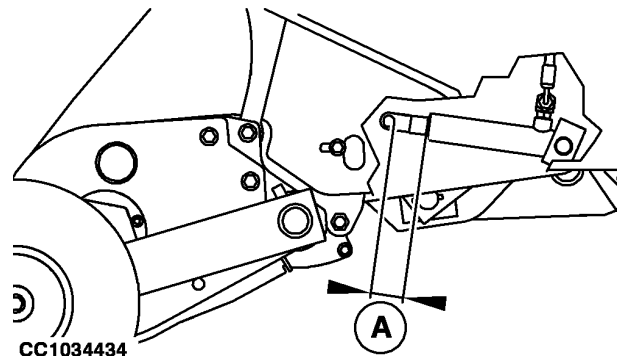
7. Көтергіштің гидравликалық цилиндріндегі қашықтық (А) келесі сипаттамаға сай келетінін тексеріңіз:

Сипаттама

Көтергіштің
гидравликалық цилиндр
штогы—Қашықтық..... 49 мм
(1,93 дюйм)

8. Қажет болса, көрсетілген қашықтыққа (А) сай келу үшін тең жинағыштың алдыңғы жағын домкрат көмегімен көтеріңіз немесе төмендетіңіз.

А—Қашықтық



Келесі бетте жалғасады

GA87848,00003DB -KK-09OCT17-2/4

9. Ілгекті (С) мүмкіндігінше көлденең орнатыңыз да, екі тіл жақтауы бір деңгейде екенін тексеріңіз.
10. Тіл жақтауын бекітуші гайкаларды (D), құлыптау гайкаларын (E) және ілгекті бекітуші бұранданы (B) сәл бекітіп, содан кейін 10-қадамда сипатталған көтергіштің гидравликалық цилиндр қашықтығы сипаттамаға сай келетінін тексеріңіз.
- Ойдағыдай болмаса, тең жинағыштың алдыңғы жағын домкратпен сәйкесінше көтеру немесе төмендету арқылы 9-қадамнан бастап процедураны қайталаңыз.
 - Ойдағыдай болса, жалғастырыңыз.

ЕСКЕРТУ: Бұрандасы (B) мен (D) - (E) гайкаларын бекіткен кезде барлық сақиналар (еңкейіп тұрмай) қосылғанына көз жеткізіңіз.

11. Тіл жақтауын бекітуші гайкаларды (D), құлыптау гайкаларын (E) және ілгекті бекітуші бұранданы (B) көрсетілген айналдыру моментіне сәйкес бекітіңіз:

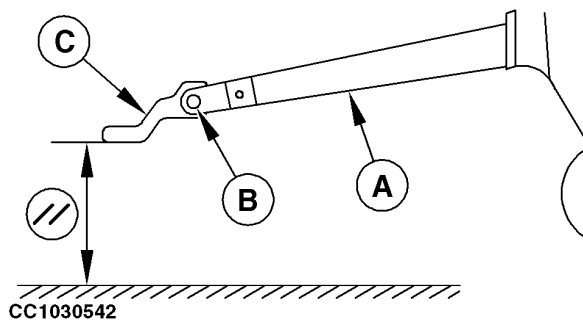
Сипаттама

Тіл жақтауын бекіту
гайкалары—Айналдыру
моменті..... 700 Нм
(516 фунт-фут)

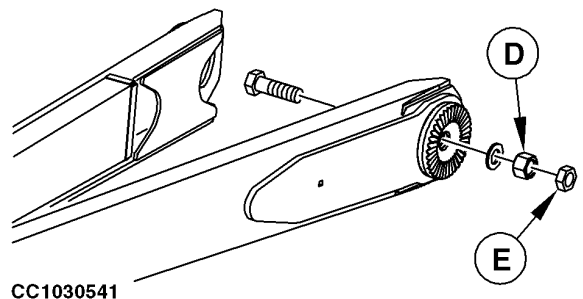
Тіл жақтауын құлыптау
гайкасы—Айналдыру
моменті..... 300 Нм
(221 фунт-фут)

Ілгекті бекіту бұра-
ндасы—Айналдыру
моменті..... 620 Нм
(450 фунт-фут)

МАҢЫЗДЫ: Тең жинағыш тракторға бекітілген күйде баяу және абайлап қысқа тексеруді орындаңыз. Қысқа бұрылыстарда тіл



CC1030542 —UN—23SEP08



CC1030541 —UN—23SEP08

A—Тіл жақтауы
B—Ілгекті бекіту бұрандасы
C—Ілгек
D—Гайка
E—Құлыптау гайкасы

жақтауы (A) және телескоптық трансмиссия арасында кедергі жоқ екенін тексеріңіз. Телескоптық трансмиссияға үлкен зақым тиюі мүмкін.

GA87848,00003DB -KK-09OCT17-3/4

12. Тең жинағыш трактордың тарту құралына бекітілген болса, ауытқу (B) сипаттамаға сай келетініне көз жеткізіңіз.

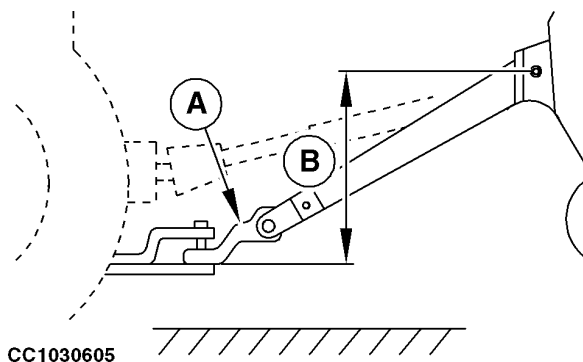
МАҢЫЗДЫ: Тіл негізінің байланысуы және ілгектің (A) арасында максималды ауытқу (B) сипаттамаға сай болуы тиіс.

Сипаттама

Ілгектің тіл негізімен
байланысуы—Максима-
лды ауытқу..... 700 мм
(2 фут 3,5 дюйм)

A—Ілгек

B—Ауытқу



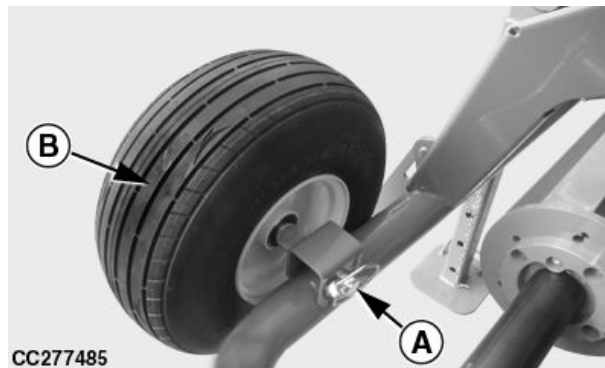
CC1030605 —UN—23SEP08

GA87848,00003DB -KK-09OCT17-4/4

Стандартты қатар доңғалақтарын жұмыс күйіне орнату

1. Жылдам құлыптау істігін (А) алыңыз.
2. Қатар доңғалағын (В) кронштейнінен алыңыз.
3. Қатар доңғалағын (В) көрсетілгендей көтеру күйіне орналастырыңыз. Оны жылдам құлыптау істігімен (А) бекітіңіз.
4. Рәсімді қарама-қарсы жақта қайталаңыз.

А—Жылдам құлыптау істігі В—Қатар доңғалағы



CC200792 —UN—12APR13

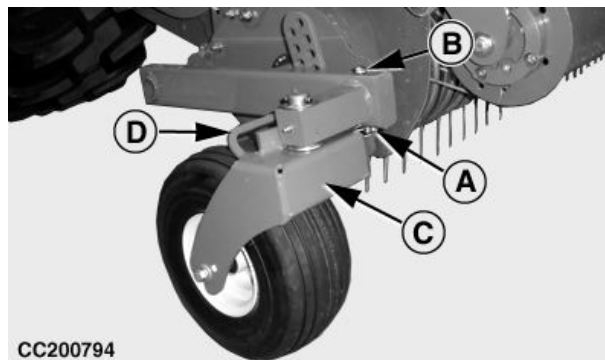
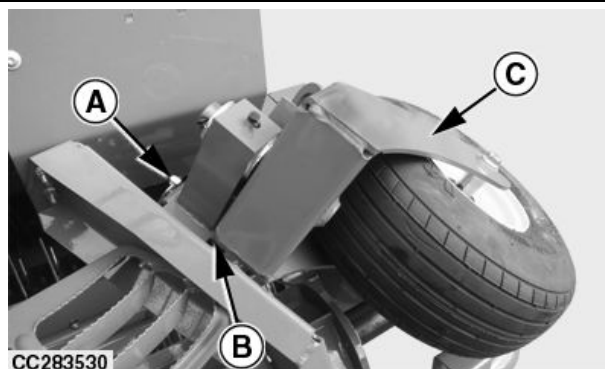
CC277485 —UN—18JUL16

NB02380,00003E1 -KK-04APR17-1/1

Құйма қатар доңғалақтарын жұмыс күйіне орнату

1. Жылдам құлыптау істігін (А) және істікті (В) алыңыз.
2. Құйма қатар доңғалағын (С) кронштейнінен алыңыз.
3. Құйма қатар доңғалағын (С) тұтқаның (D) көмегімен көтеру күйіне көрсетілгендей орналастырып, оны істікпен (В) және жылдам құлыптау істігімен (А) бекемдеңіз.
4. Рәсімді қарама-қарсы жақта қайталаңыз.

А—Жылдам құлыптау істігі С—Құйма қатар доңғалағы
В—Істік D—Құйма қатар доңғалақ тұтқасы



CC283530 —UN—18JUL16

CC200794 —UN—12APR13

NB02380,00003E2 -KK-04APR17-1/1

Тор ролигін таңдау

Оңтайлы өнімділікке қол жеткізу үшін **John Deere** тор орамы ұсынылады:

Тор түрі:	Материал ені (А)	Өзек ені (В)
Стандартты	1215—1235 мм (3 фут 11-7/8 дюйм—4 фут 5/8 дюйм)	Максималды 1255 мм (4 фут 1-3/8 дюйм)
CoverEdge™	1285—1305 мм (4 фут 2-1/2 дюйм—4 фут 3-1/2 дюйм)	Максималды 1320 мм (4 фут 4 дюйм)
John Deere B-Wrap™	1260 мм (49-5/8 дюйм)	Максималды 1320 мм (52 дюйм)

ЕСКЕРТУ: John Deere B-Wrap™ жүйесін пайдалану үшін John Deere B-Wrap™ жинағы орнатылуы тиіс. John Deere дилеріне хабарласыңыз.

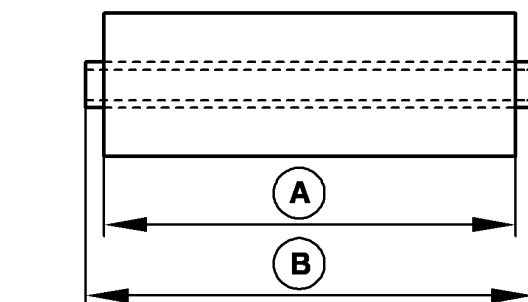
МАҢЫЗДЫ: Тор орамының диаметрі 30 см (11-3/4 дюйм) аспауы қажет.

Тор айналымдарының санын John Deere B-Wrap™ жүйесінен басқа жүйелерде баптауға болады.

А—Материал ені

В—Өзек ені

CoverEdge – Deere & Company компаниясының сауда белгісі
John Deere B-Wrap – Tama Plastic Industry компаниясының сауда белгісі



CC421116 —UN—22OCT20

CC1033200 —UN—05AUG10

GA87848,00010A6 -KK-08JAN21-1/1

Торлы ролик күтімі

МАҢЫЗДЫ: Торлы ролик материалын дымқыл мен зақымдалудан қорғаңыз. Қолдану үшін дайынболмағанша қорғаныш жабынын алмаңыз. Бұтақтар қате жұмысты тудыруы

және теңнің атмосфералық жағдайларға төзімділігіне ісер етуі мүмкін. Жабысқақ таспаны тікелей торда қолданбаңыз.

Салқын, құрғақ, тікелей күн сәулесінен қорғалған жерде сақтаңыз.

CC,570RB 001466 -KK-15SEP98-1/1

Тор байлау құрылғысына күтім жасау

Тең жинағышта жұмыс істеуден бұрын келесілерді орындаңыз:

Беріліс роликтерін сүртіңіз және кез-келген жабысқақ материал барын тексеріңіз. Резеңке беріліс роликтерін тазалау үшін ЕШҚАШАН мотор отыны, бензин, скипидар немесе соған ұқсас тазалағыш ерітінділер сияқты агрессивті тазалау заттарын қолданбаңыз.

Мыналарды пайдалану ұсынылады:

- Сұйық аммиакқа малынған шүберек
- Сабынды су
- Глицерин мен спирттің 1:10 қатынастағы қоспасы

Резеңке беріліс ролигіне тальк ұнтағын себіңіз.

NB02380,0000506 -KK-04OCT17-1/1

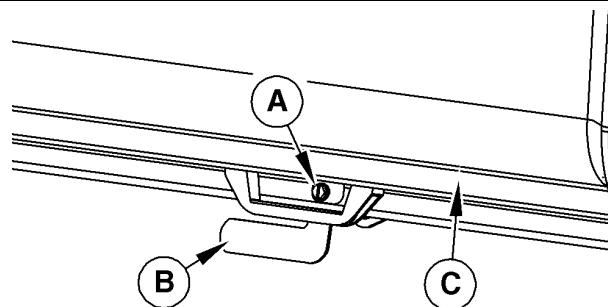
Тор орамын жүктеу

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Қақпақ серіппемен бекітілген және босатылғанда жылдам жылжиды.

1. Трактордың тұрақ құлпын қосыңыз, трактор моторын өшіріңіз және кілтті шығарыңыз.
2. Тор байлау қақпағын (C) сәйкес құралы (13 мм айқас бет) бар құлып арқылы босатыңыз.

Қақпақты (C) орнында ұстап тұрып, оны ысырмасынан (B) тарту арқылы ашыңыз.

3. Орнатудың алдында барлық орауыш материалды (скобалар, таспа, т.б.) тор роликтен алыңыз.



CC310414

A—Құлып
B—Ысырма

C—Тор байлау қақпағы

CC310414 —UN—18APR17

Келесі бетте жалғасады

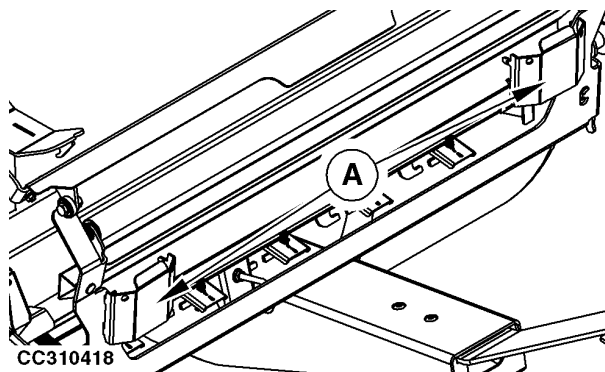
GA87848,0000C3C -KK-03JUL19-1/7

4. Тор орамын орнатыңыз:

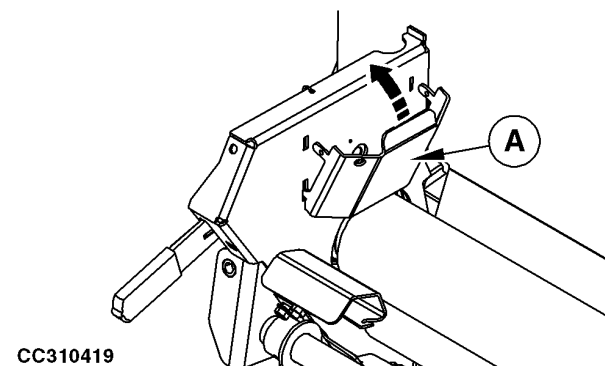
- Стандартты тор орамына арналған тежеуіштерді (А) кронштейндерінен алыңыз және оларды әр жағына көрсетілгендей орнатыңыз. Тежеуіштерді (А) серіппелі құлыптау істігінің (В) көмегімен әр жағына бекітіңіз.
- CoverEdge™ және John Deere B-Wrap™ ролигі үшін келесі қадамға өтіңіз.

А—Тежеуіштер

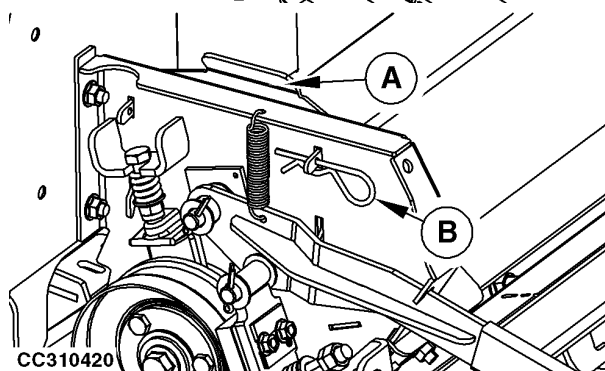
В—Серіппелі құлыптау істігі



CC310418 —UN—19APR17



CC310419 —UN—19APR17



CC310420 —UN—19APR17

CoverEdge – Deere & Company компаниясының сауда белгісі
John Deere B-Wrap – Tama Plastic Industry компаниясының
сауда белгісі

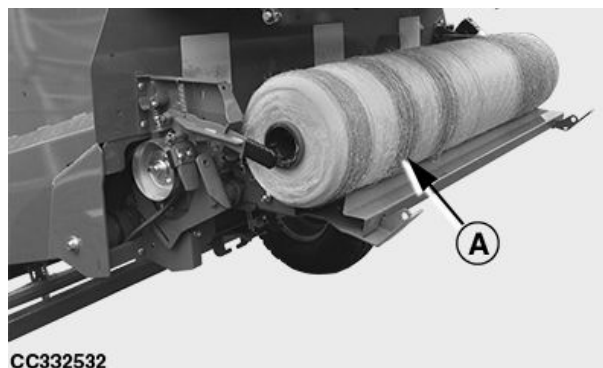
Келесі бетте жалғасады

GA87848,0000C3C -KK-03JUL19-2/7

5. Төменгі керіліс тұтқасын түсіріңіз.
6. Тор орамын көрсетілгендей жүктеу орнына орналастырыңыз:
 - Стандартты тор мен CoverEdge™ орамы үшін машинаның сол жағына екі түсті жолақты орналастырыңыз.
 - John Deere B-Wrap™ орамы үшін машинаның оң жағындағы өзекке (B) көк және ақ түсті жолақтарды орналастырыңыз.

A—Жүктеу орны

John Deere B-Wrap – Tama Plastic Industry компаниясының сауда белгісі



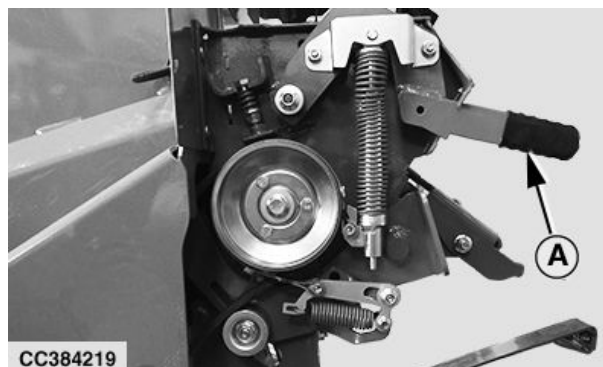
CC332532

CC332532 —UN—03OCT17

GA87848,0000C3C -KK-03JUL19-3/7

7. Таза беріліс орамы тежеуішін босатыңыз:
Иінтіректі (A) төмен және сыртқа қарай тартыңыз, содан кейін тежеуішті өшіру үшін оны көтеріңіз.
ЕСКЕРТУ: Құлыптан босатылғаннан кейін, иінтіректі (A) жоғарғы күйде ұстаңыз.

A—Иінтірек



CC384219

CC384219 —UN—03JUL19

Келесі бетте жалғасады

GA87848,0000C3C -KK-03JUL19-4/7

8. Торды тарқатыңыз және тордың босап қалған шеттерін жинаңыз.
9. Ілмекті пішімдеу үшін орамды (C) кері өзіне қарай бүгіңіз. Тор ілмегін резеңке ролик (A) пен болат ролик арасынан (B) суретте көрсетілгендей өткізіңіз. Материалды орамдардың арасына жіберу үшін беріліс орамдарын қолмен сәл айналдырыңыз.

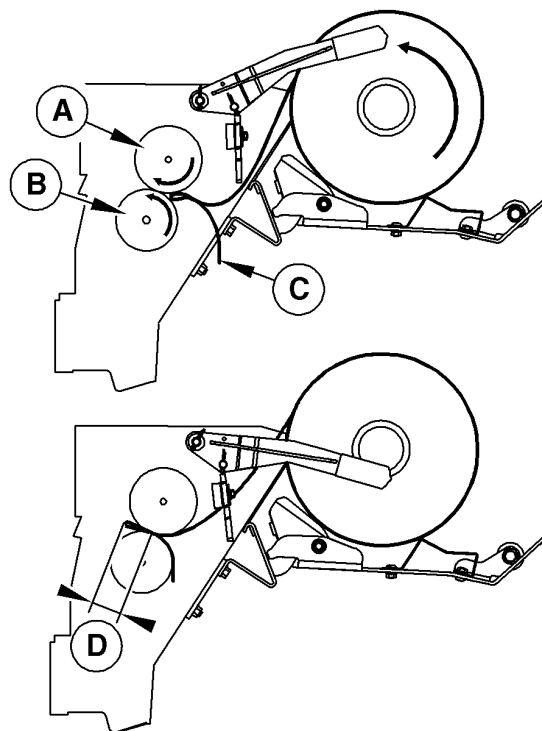
МАҢЫЗДЫ: Екі орам арасына ұзындығы 25 мм (1 дюйм) артық ілмекті (D) жібермеңіз, әйтпесе ол материалдың орамдар айналасына оралуына себеп болады.

A—Резеңке орам
B—Болат ролик

C—Тор
D—25 мм (1 дюйм)



CC332533 —UN—03OCT17



CC332530

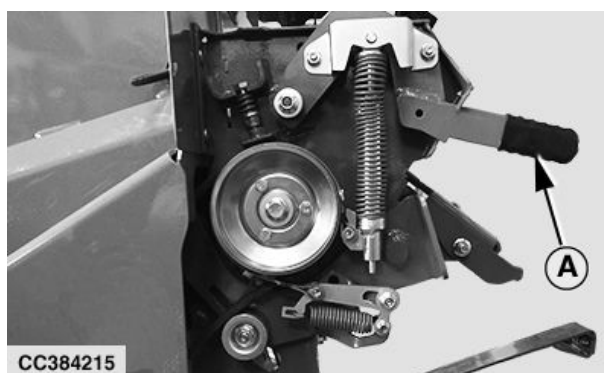
CC332530 —UN—03OCT17

GA87848,0000C3C -KK-03JUL19-5/7

10. Торлы беріліс ролик тежеуішін қосу үшін иінтіректі (A) төмен тартыңыз. Беріліс роликтері айналмауы тиіс.

МАҢЫЗДЫ: Егер беріліс роликтері тежеуіш қосулы күйде айнала берсе, "Қызмет көрсету" бөліміндегі Тордың беріліс ролигінің тежеуішін тексеру (6-сынақ) мақаласын қараңыз.

A—Тежегіш иінтірегі

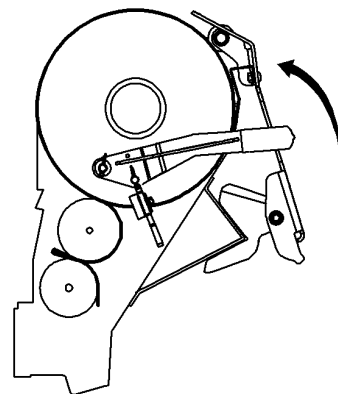


CC384215 —UN—03JUL19

Келесі бетте жалғасады

GA87848,0000C3C -KK-03JUL19-6/7

11. Төменгі керу тұтқасын жоғары бұрыңыз және тот баспайтын болат тақталарға қарсы резеңке роликтегі торлы роликті көтеріңіз.
12. Салбырауды болдырмау үшін торлы роликті айналдырыңыз.
13. Артық материалды кесіп тастаңыз.
14. Артқы торлы жәшікке екі торлы роликтер сыйғызуға болады. Біреуі торды байлау процесі (B) үшін және екіншісі жоғарыда сақталатын қосымша торлы ролик (A) үшін.
15. Жабынды жабу үшін, оны ысырма қосылғанша төмен түсіріңіз.



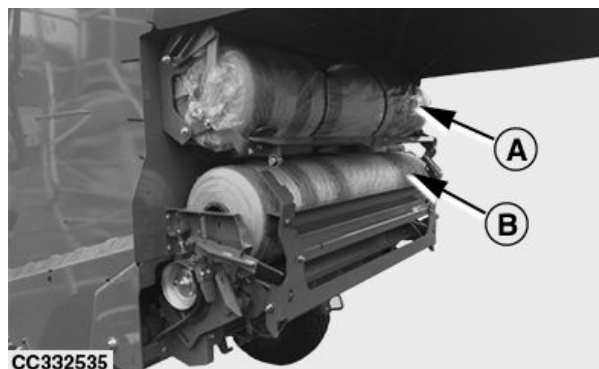
CC332531

МАҢЫЗДЫ: Әр күн соңында орамды тор орамын айналдыру арқылы резеңке орамнан алып тастаңыз! Бұл резеңке беріліс орамында тор материалының қатпарлануынан сақтайды, осылайша таза байлау орамы ақауының басталуын болдырмайды.

Сондай-ақ тең жинағыш арқанды байлау режимінде қолданылған сайын осы процедура орындалуы қажет.

A—Қосымша тор орамы

B—Байлау процесіне арналған тор



CC332535

GA87848,0000C3C -KK-03JUL19-7/7

Арқанды таңдау

Оңтайлы жұмыс үшін John Deere 1000 немесе 750 арқанын пайдалану ұсынылады.

Арқанның сапасы тең жинағыштың тиісті жұмыс істеуі үшін аса маңызды рөл атқарады.

Теңді дұрыс жинау үшін созылмалы берік және өлшеміндегі біркелкі болатын арқан таңдалуы тиіс. Осымен қатар бұл теңдерді қолдану және тасымалдау барысында арқанның жыртылуын болдырмауда септігін тигізеді.



CC421118

GA87848,00010A7 -KK-08JAN21-1/1

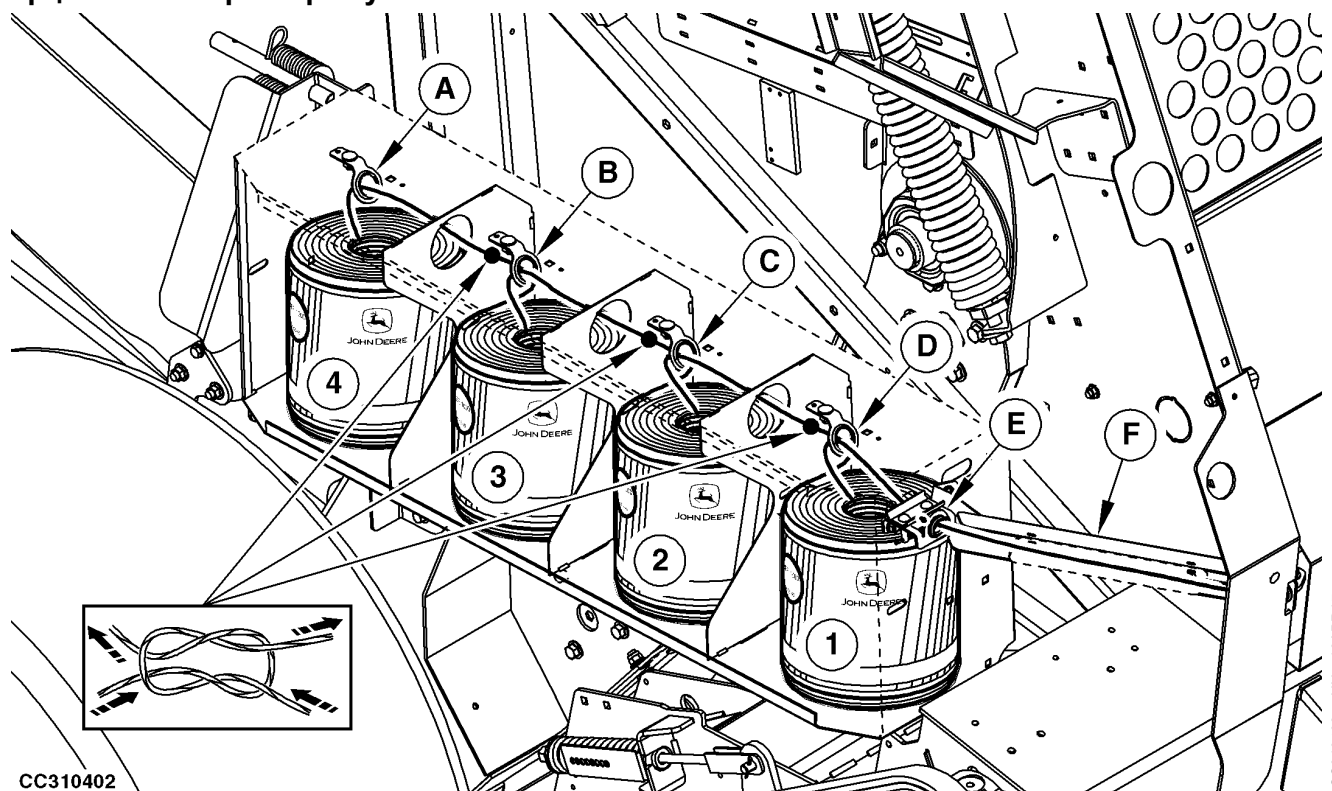
Арқан орамын күту

МАҢЫЗДЫ: Арқан орамы материалын ылғал мен зақымдалудан қорғаңыз. Пайдалануға дайын болмағанша қорғаныш жабынын алмаңыз.

Салқын, құрғақ, тікелей күн сәулесінен қорғалған жерде сақтаңыз.

DC82261,000040D -KK-23JAN14-1/1

Арқан жәшіктерін жүктеу



CC310402

CC310402 —UN—18APR17

A—Арқан бағыттағышы
B—Арқан бағыттағышы

C—Арқан бағыттағышы
D—Арқан бағыттағышы

E—Арқан бағыттағышы
F—Тіктөртбұрышты түтік

Жоғары сапалы арқанның бір орамын арқан жәшігінің әр бөлігіне орнатыңыз. Арқанның "жоғарғы жақ" деп доңғалақпен белгіленген шетінен тартылуына көз жеткізіңіз.

1. Бүйірлік есікті ашыңыз.
2. Жоғары сапалы арқанның бір орамын арқан жәшігінің әр бөлігіне орнатыңыз. Арқанның "жоғарғы жақ" деп доңғалақпен белгіленген шетінен тартылуына көз жеткізіңіз.
3. Арқанды көрсетілгендей арқан бағыттағыштары арқылы бағыттаңыз.
4. Шардың ішкі ұшын (4) сыртқы ұшына (3) байлау, содан кейін (3) шарының ішкі ұшын (2) шарының сыртқы ұшына, содан кейін (2) шарының ішкі ұшын (1) шарының сыртқы ұшына байлау арқылы арқанды қосыңыз.

Арқан шеттерін біріктіру үшін сизаль арқаны арқылы өзгертілген шаршы бүктелген түйіншек және пластик арқанынан жасайтын кенептік бүктелген түйіншегін қолданыңыз.

5. Шардың (1) ішкі ұшын арқан бағыттағышы (E) және тіктөртбұрышты түтік (F) арқылы бағыттаңыз.
6. Арқанның бос ұштарын түйінге мүмкіндігінше жақын етіп кесіңіз.
7. Шарларды иілгіш кергішпен бекітіңіз.
8. Бүйірлік есікті жабыңыз.
9. Процедураны басқа жағында қайталаңыз.

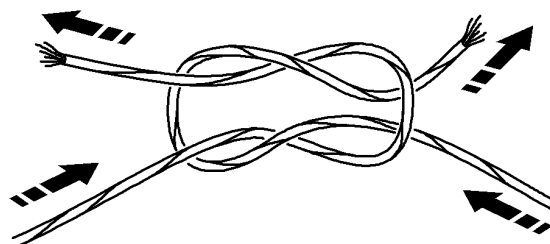
NB02380,0000507 -KK-04OCT17-1/1

Арқанды түйю

МАҢЫЗДЫ: Түйіншек бағыттауштар және арқан тұтқасы арқылы өту үшін кішкентай болуы тиіс.

Домалақтарды шаршы немесе өзгертілген шаршы түйіншекпен байлауды ұсынамыз. Қажет болса, арқан домалақтарын төртбұрышты бүктелген түйіншекті қолданып байлаңыз.

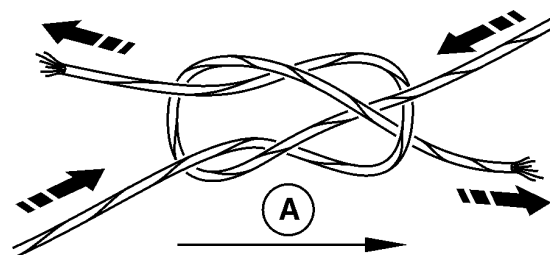
A—Арқан ағынының бағыты



CC1034420

Өзгертілген шаршы түйіншегі

CC1034420 —UN—15SEP11



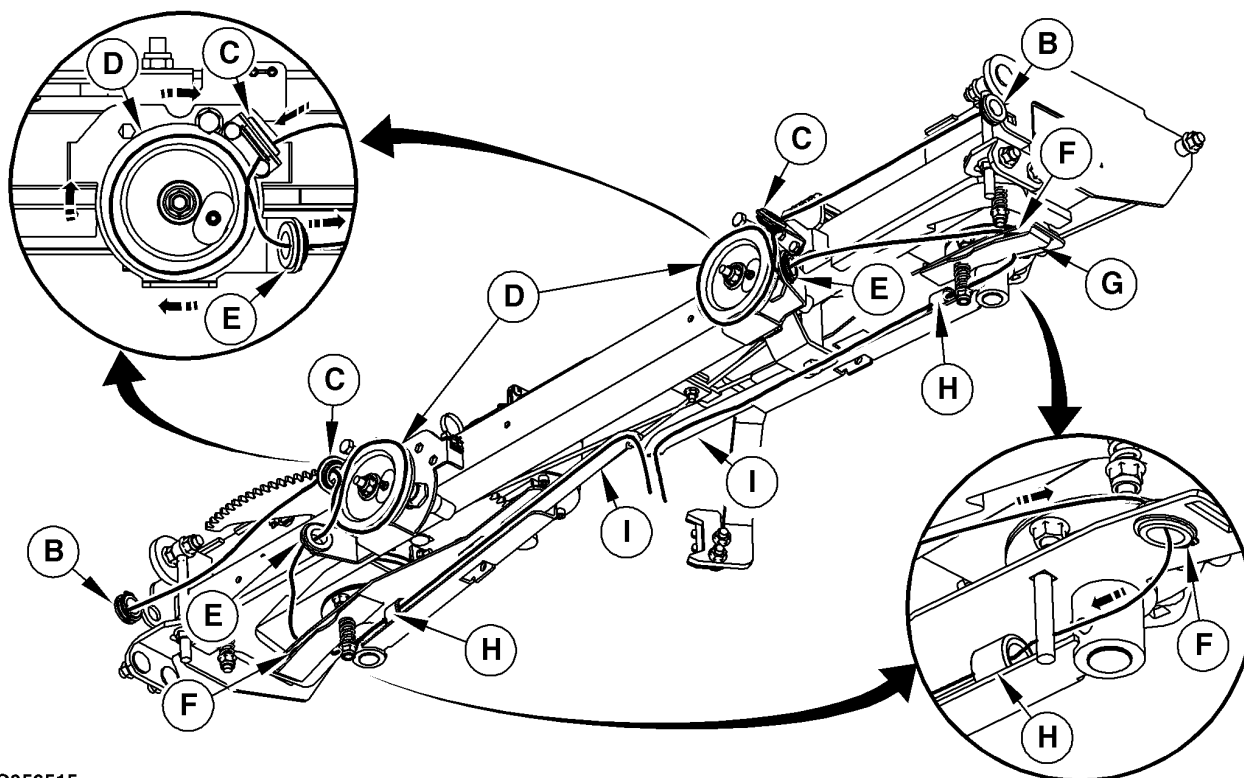
CC1034421

Төртбұрыш бүктелген түйіншек

CC1034421 —UN—08DEC11

NB02380,000050E -KK-04OCT17-1/1

Арқанды арқан жәшігінен арқан тұтқаларына дейін бағыттау (түтік тұтқалары)

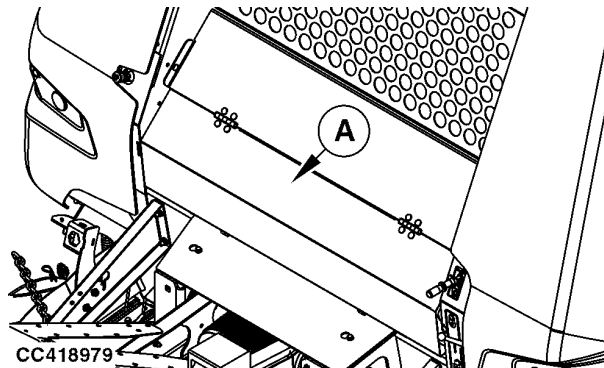


CC356515

1. Арқан байлау жүйесінің қақпағын (A) ашыңыз.
2. Арқанды арқан бағыттаушынан (B) шкивтің жоғарғы арқан бағыттаушына (C) бағыттаңыз.
3. Арқанды шкив (D) айналасына көрсетілгендей ораңыз.
4. Арқанды шкивтің төменгі арқан бағыттаушы (E) арқылы бағыттаңыз.
5. Ажырату үшін шарнирлі арқанның керіліс тақтасын (G) тартыңыз.
6. Арқанды арқан бағыттағышы (F) арқылы бағыттаңыз.
7. Арқанды керу тақтасынан (G) төмен бағыттаңыз.
8. Арқанды тұтқаның арқан бағыттағышы (H) арқылы бағыттаңыз.
9. Оны арқан тұтқасының түтігі (I) арқылы өткізіңіз.
10. Арқан тұтқасының шетінен арқан шетіне дейін көрсетілген қашықтықты (K) алу үшін арқанды тартыңыз.

Сипаттама

Арқан тұтқасының шетінен арқан шетіне дейін—Қашықтық..... 150 мм
(6 дюйм)



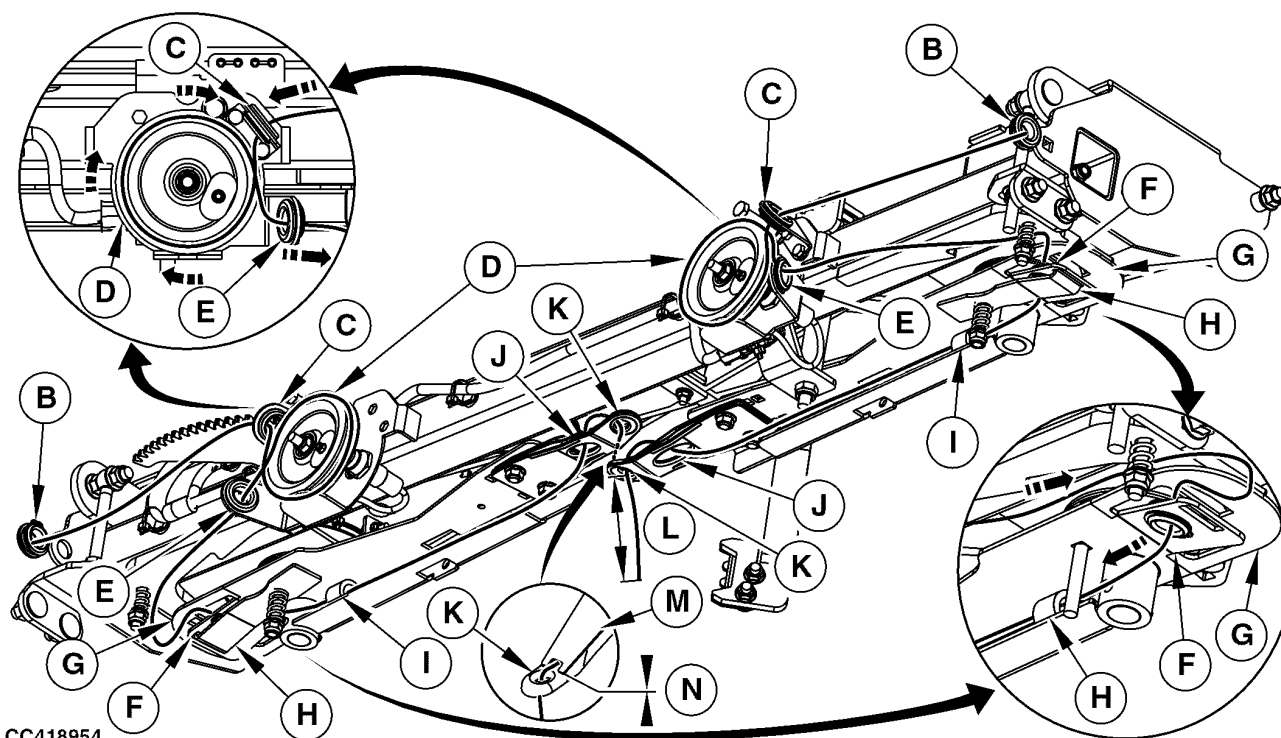
A—Арқан байлау жүйесінің қақпағы
B—Арқан бағыттағышы
C—Шкивтің жоғарғы арқан бағыттаушы
D—Шкив
E—Шкивтің төменгі арқан бағыттаушы

F—Арқан бағыттағышы
G—Арқан керілісінің тақтасы
H—Тұтқа арқанының бағыттаушы
I— Арқан тұтқасы

11. Арқан керілісінің тақтасын (G) қайта қосыңыз.
12. Арқан қақпағын (A) жабыңыз.

GA87848,0001081 -KK-23DEC20-1/1

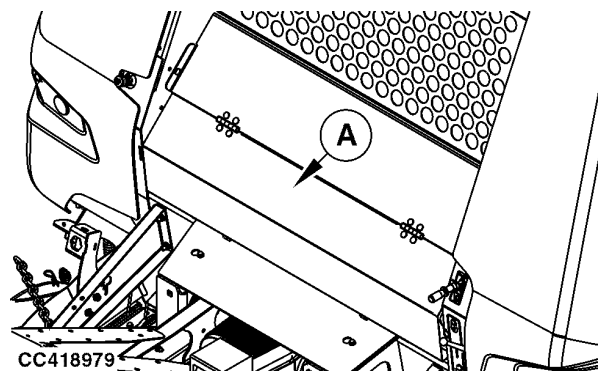
Арқанды арқан жөшігінен арқан тұтқаларына дейін бағыттау (реттелетін тұтқалар)



CC418954

CC418954 — UN — 18DEC20

1. Арқан байлау жүйесінің қаппағын (A) ашыңыз.
2. Арқанды арқан бағыттауышынан (B) шкивтің жоғарғы арқан бағыттауышына (C) бағыттаңыз.
3. Арқанды шкив (D) айналасына көрсетілгендей ораңыз.
4. Арқанды шкивтің төменгі арқан бағыттауышы (E) арқылы бағыттаңыз.
5. Ажырату үшін шарнирлі арқанның керіліс тақтасын (H) тартыңыз.
6. Арқан бағыттауышы (F) мен арқан дефлекторы (H) арасына арқанды бағыттаңыз.



CC418979

CC418979 — UN — 18DEC20

ЕСКЕРТУ: Арқанды арқан дефлекторының (H) саңылауы арқылы бағыттаңыз.

7. Арқанды арқан бағыттағышы (F) арқылы бағыттаңыз.
8. Арқанды арқан керілісі тақтасынан (H) төмен бағыттаңыз.
9. Арқанды тұтқаның арқан бағыттағышы (I) арқылы бағыттаңыз.
10. Арқанды арқан тұтқасының саңылауы (J) арқылы және серіппе тақтасының (M) астына бағыттаңыз.
11. Арқанды арқан тұтқасының саңылауы (K) арқылы бағыттаңыз.

A—Арқан байлау жүйесінің қаппағы
B—Арқан бағыттағышы
C—Шкивтің жоғарғы арқан бағыттауышы
D—Шкив
E—Шкивтің төменгі арқан бағыттауышы
F—Арқан бағыттағышы
G—Арқан дефлекторы

H—Арқан керілісінің тақтасы
I—Тұтқа арқанының бағыттауышы
J—Арқан тұтқасының саңылауы
K—Арқан тұтқасының саңылауы
L—Қашықтық
M—Серіппелі тақта
N—Қашықтық

12. Серіппе тақтасының (M) айыр пішіндес шеті көрсетілгендей арқанды кеңейту тұтқаларымен (K) байланысатынын ((N) қашықтығы) тексеріңіз.

13. Арқан тұтқасының шетінен арқан шетіне дейін көрсетілген қашықтықты (L) алу үшін арқанды тартыңыз.

Сипаттама

Арқан тұтқасының
шетінен арқан шетіне
дейін—Қашықтық..... 150 мм
(6 дюйм)

14. Арқан керілісінің тақтасын (H) қайта қосыңыз.

GA87848,0001082 -KK-23DEC20-2/2

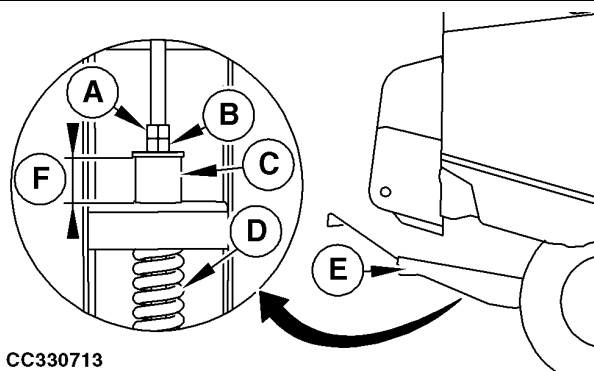
Теңді босату рампасын баптау

1. Тең жинағышты тегіс жерде тұраққа қойыңыз.
2. Қашықтық (F) сипаттамаға сай келетінін тексеріңіз. Қажет болса, төмендегіше жалғастырыңыз.

Сипаттама

Теңді босату
втулкасы—Қашықтық..... 30—50 мм
(1-3/16—2 дюйм)

3. Контргайканы (A) босатыңыз.
4. Арнайы қашықтыққа (F) қол жеткізу үшін, гайканы (B) баптаңыз.
5. Контргайканы (A) бекемдеңіз.



CC330713

A—Контргайка
B—Гайка
C—Втулка

D—Серіппе
E—Теңді босату рампасы
F—Қашықтық

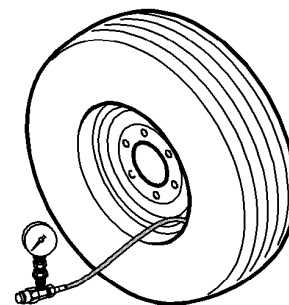
GA87848,00003F2 -KK-27SEP17-1/1

Шинаны үрлеу

Сәйкес шина қысымына қол жеткізу үшін келесі кестені қараңыз.

МАҢЫЗДЫ: Қоғамдық жолдарда жүргізгенде әрқашан жергілікті жол қозғалысы ережелерін сақтаңыз. "Қауіпсіздік" бөліміндегі Максималды тасымалдау жылдамдығын сақтау тақырыбын қараңыз.

МАҢЫЗДЫ: Шина өлшемін өзгерту тежеуіш баптауын қажет етеді. John Deere дилеріне хабарласыңыз.



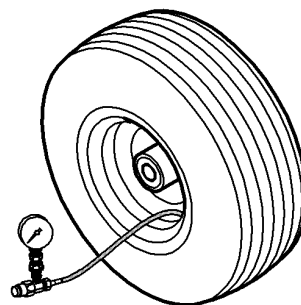
CC1030245

Шина түрі	Қысым	
	30 км/сағ (18 миль/сағ) максималды тасымалдау жылдамдығымен	40 км/сағ (25 миль/сағ) максималды тасымалдау жылдамдығымен
15/55-17	250 кПа (2,5 бар; 36 фунт/дюйм ²)	250 кПа (2,5 бар; 36 фунт/дюйм ²)
500/50-17	200 кПа (2 бар; 29 фунт/дюйм ²)	200 кПа (2 бар; 29 фунт/дюйм ²)
500/55-20	100 кПа (1 бар; 15 фунт/дюйм ²)	140 кПа (1,4 бар; 20 фунт/дюйм ²)

Келесі бетте жалғасады

GA87848,0000DC7 -KK-17FEB20-1/2

Көтергіш қатар доңғалағын көрсетілген қысымға дейін үрлеңіз:



CC1030246

CC1030246 —UN—01OCT07

	Қысым
Көтергіш қатар доңғалағы	140 кПа (1,4 бар; 20 фунт/дюйм ²)

GA87848,0000DC7 -KK-17FEB20-2/2

Доңғалақ гайкасының айналу моментін тексеру

МАҢЫЗДЫ: Доңғалақ алынып тасталған немесе орнатылған кезде доңғалақ гайкасының айналысу моменті "Майлау және техникалық қызмет көрсету" бөлімінде анықталған аралықтарда екеніне көз жеткізіңіз.

Доңғалақ гайкаларын диагональды келесі сипаттамаға сәйкес бекемдеңіз:

Сипаттама

Доңғалақ
гайкалары—Айналысу
моменті..... 270 Нм
(200 фунт-фут)



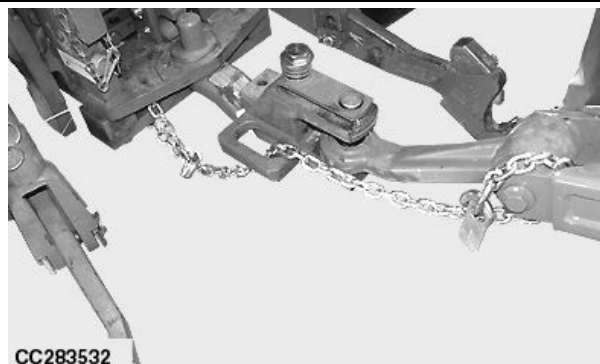
CC332523

CC332523 —UN—28SEP17

GA87848,0000408 -KK-24OCT17-1/1

Тең жинағышты тракторға тіркеу

1. Тарту құралын баптау үшін, "Тракторды дайындау" бөліміндегі Тарту құралын баптау тақырыбын қараңыз.
2. Тракторды тең жинағышқа қайтарыңыз. Трактордың ілгегін тең жинағыш тілінің алдымен теңестіріңіз.
3. Трактордың тұрақ құлпын қосыңыз, моторын өшіріңіз және оталдыру кілтін шығарыңыз.
4. Тең жинағышты тракторға тіркеңіз. Трактордың механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.
5. Домкратты жинап, осы бөлімдегі Домкратты жинау тақырыбын қараңыз.
6. Телескоптық трансмиссияны трактор ҚБЖ білігіне жалғап, осы бөлімдегі Телескоптық трансмиссияны трактор ҚБЖ білігіне жалғау тақырыбын қараңыз.
7. Қауіпсіздік шынжырын жалғап, осы бөлімдегі Қауіпсіздік шынжырын жалғау тақырыбын қараңыз.
8. Трактордың гидравликалық жүйесін жалғап, осы бөлімдегі Трактордың гидравликалық жүйесіне жалғау тақырыбын қараңыз.
9. Тежеуіштерді жалғап, осы бөлімдегі Гидравликалық тежеуіштерді жалғау (жабдықталған болса) немесе Пневматикалық тежеуіштерді жалғау (жабдықталған болса) тақырыбын қараңыз.



CC283532 —UN—18JUL16

10. Машинаның тұрақ тежеуішін ажыратып, осы бөлімдегі Машина тұрақ тежеуішін ажырату (гидравликалық тежеуіштері бар тең жинағыш) немесе Машина тұрақ тежеуішін ажырату (пневматикалық тежеуіштері бар тең жинағыш) тақырыбын қараңыз.
11. Тіркеме ұяшығын жалғап, осы бөлімдегі Жеті клеммалы тіркеме ұяшығын жалғау тақырыбын қараңыз.
12. Машина сымын жалғап, осы бөлімдегі Машина сымын жалғау тақырыбын қараңыз.

GA87848,0000C30 -KK-13MAY19-1/1

Домкратты жинау

Тең жинағышты тракторға бекітуден кейін домкратты (А) оның сақтау күйіне көрсетілгендей орнатыңыз.

Домкратты (А) істікпен (В) төмендегідей бекітіңіз:

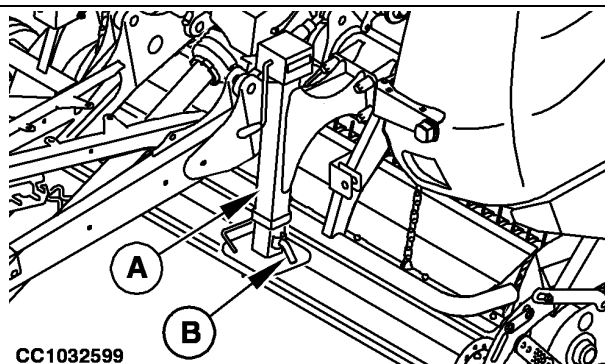
1. Істікті (В) қадамда (I) көрсетілгендей орнатыңыз.
2. Домкратты сақтау күйінде бекіту үшін істікті (В) қадамда (II) көрсетілгендей бұраңыз.

МАҢЫЗДЫ: Шплинттің (С) тиісінше орнатылғанына көз жеткізіңіз.

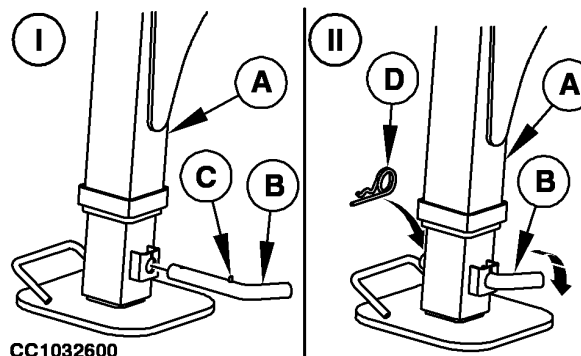
3. Серіппелі құлыптау істігін (D) істікке (В) (II) қадамында көрсетілгендей енгізіңіз.

А—Домкрат
В—Істік

С—Шплинт
D—Серіппелі құлыптау істігі



CC1032599 —UN—14SEP10

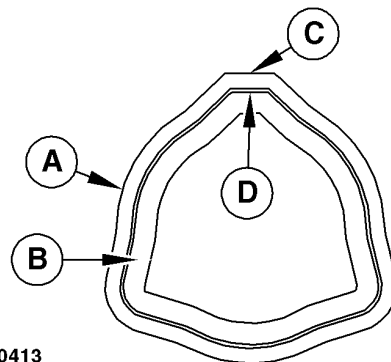


CC1032600 —UN—14SEP10

NB02380,0000473 -KK-22JUN17-1/1

Bondioli телескоптық трансмиссиясын орнату

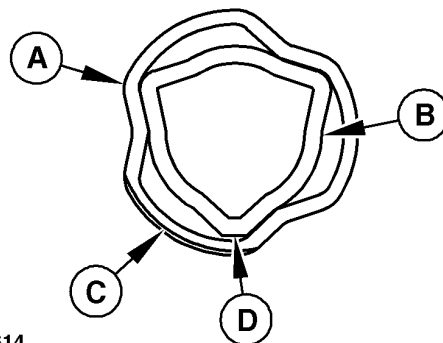
Тақта бұрышын (D) бөлшектелген бетпен (C) теңестіру арқылы аталық түтікті (B) аналық түтікке (A) жинақтаңыз.



CC310413

1800 Н-м Bondioli телескоптық трансмиссиясының
профиль көрінісі

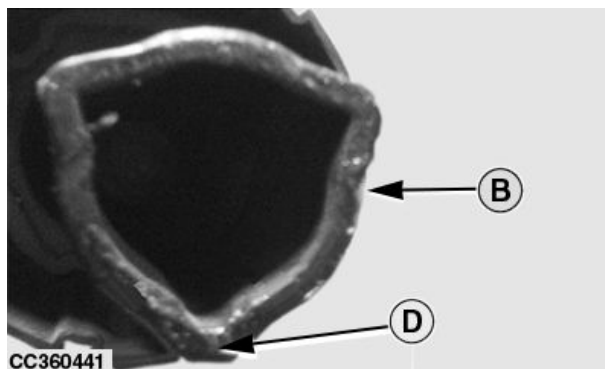
CC310413 —UN—18APR17



CC208614

2000 Н-м Bondioli телескоптық трансмиссиясының
профиль көрінісі

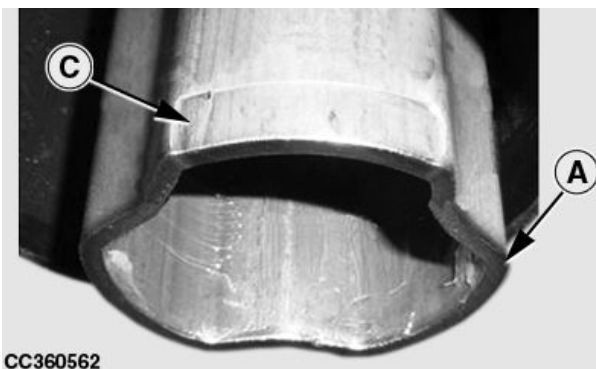
CC208614 —UN—11APR14



CC360441

Аталық түтік

CC360441 —UN—27AUG18



CC360562

Аналық түтік

CC360562 —UN—23AUG18

A—Аналық түтік
B—Аталық түтік

C—Бөлшектелген бет

D—Тақта бұрышы

TL81334.0000FB8 -KK-05JUL21-1/1

Телескоптық трансмиссияны трактордың ҚБЖ білігіне қосу

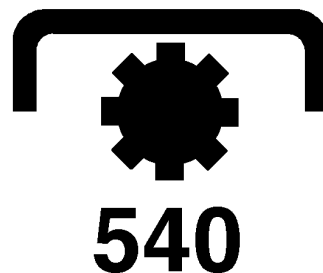
⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жылжымалы кардан білігін ешқашан трактор жүріп жатқанда бекітпеңіз.

Кардан берілісін ҚБЖ білігіне бекіту немесе ажырату үшін ешқашан болат балтаны қолданбаңыз.

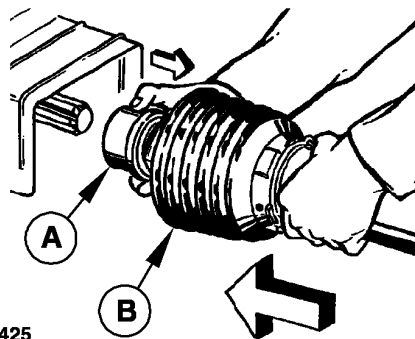
МАҢЫЗДЫ: Кардан білігін және ҚБЖ білігінің жіктерін бояу, кір, топан және қабыршақтардан тазартыңыз.

1. ҚБЖ өшіріңіз, тұрақ тежеуіштерін қосыңыз және/немесе трансмиссияны ТҰРАҚ күйіне орнатып, трактор моторын өшіріп, кілтті алыңыз.
2. Құлыптау сақинасын (А) артқа тартыңыз. Құлыптау сақинасы (А) "шырт" етіп, ашық күйінде қалады.
3. Жылжымалы кардан білігін трактордың 540 айн/мин ҚБЖ білігіне қосыңыз. Трактордың ҚБЖ жылдамдығын таңдау үшін тең жинағыштағы белгіні қараңыз. Құлыптау сақинасы (А) алғы жылжымағанша жылжымалы кардан білігін трактордың ҚБЖ білігіне басып тұрыңыз. Құлыптау сақинасы (А) "шырт" етеді.
4. Телескоптық трансмиссияның ілінгендігін тексеру үшін қоғауыштан (В) артқа тартыңыз. Құлыптау сақинасынан (А) тартпаңыз, себебі ол ысырманы босатады.

ЕСКЕРТУ: Жылжымалы кардан білігін трактордың ҚБЖ білігіне дұрыс бекіту үшін, негізгі



CC1020007



CC1034425

А—Құлыптау сақинасы

В—Қорғауыш

жылжымалы кардан білігінің механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.

NB02380,00003CA -KK-20APR17-1/1

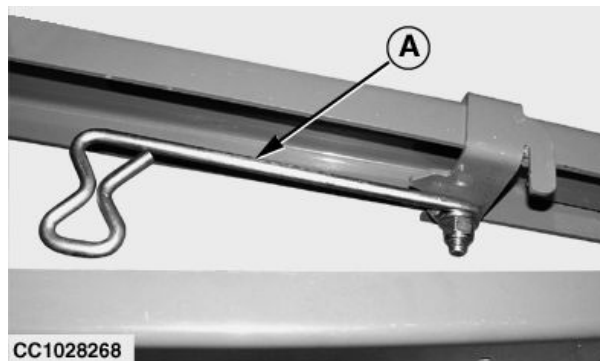
CC1020007 —UN—09JUL01

CC1034425 —UN—15SEP11

Телескоптық трансмиссия тірегі

Тең жинағышта жұмыс істеу барысында тіректі (А) шпунт жақтауының бүйірінің бойында көрсетілгендей сақтаңыз.

А—Тірек



CC1028268

OUCC006,0001AD9 -KK-03SEP13-1/1

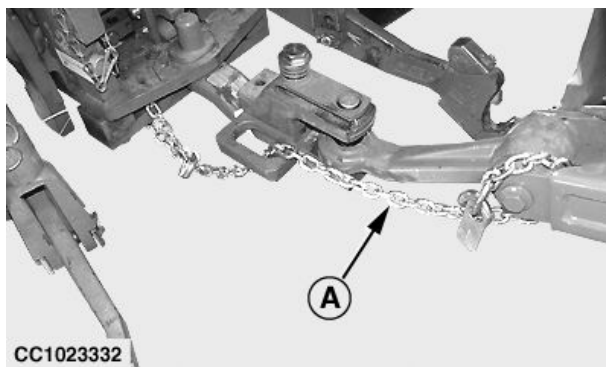
CC1028268 —UN—21SEP06

Қауіпсіздік шынжырын жалғау

Егер машина қауіпсіздік шынжырымен (А) жабдықталған болса қауіпсіздік шынжырын (А) тракторға жалғаңыз және бекемдеңіз. Бұрылыстар үшін қажет салбырауды ғана қалдырыңыз.

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Шынжыр тракторды теңнің кенеттен трактордан ажыратылу жағдайында жерге құлаудан сақтауы тиіс.

МАҢЫЗДЫ: Қоғамдық жолдарда жүргізгенде әрқашан жергілікті жол қозғалысы ережелерін сақтаңыз.



А—Қауіпсіздік шынжыры

JD44289,000020B -KK-12JAN17-1/1

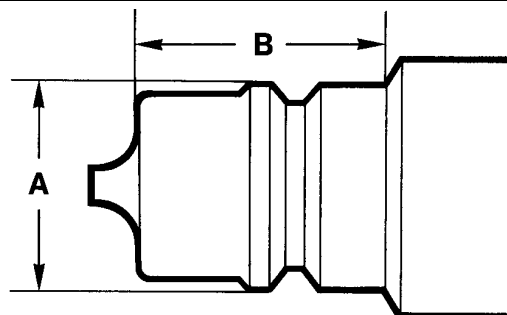
CC1023332 —UN—04AUG03

Трактордың гидравликалық жүйесімен байланысу

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Тең жинағыш гидравликалық шлангілерінің максималды жұмыс қысымы 21500 кПа (215 бар; 3120 фунт/дюйм) шамасында. Қысыммен шығатын сұйықтықтан болатын жарақатты болдырмау үшін моторды өшіріңіз және жүйедегі қысымды гидравликалық немесе басқа желілерді қосудан не ажыратудан бұрын азайтыңыз. Қысымды қолдану алдында барлық қосылымдарды бекемдеңіз.

МАҢЫЗДЫ: Барлық гидравликалық муфталар қоқыстан, шаңнан және құмнан таза болуы керек. Қосылымды жасауға дайын болмағанша сұйықтық саңылауларындағы қорғауыш қақпақтарды пайдаланыңыз. Бөгде заттар гидравликалық жүйені зақымдауы мүмкін.

ЕСКЕРТУ: ISO гидравликалық муфталары тең жинағышпен стандартты келеді. Егер олар трактормен сәйкестендірілмесе, муфтаны баптау үшін John Deere дилерімен хабарласыңыз.



LX 006613

А—Диаметр

В—Ұзындығы

Сипаттама

А—Диаметрі.....	23,66 — 23,74 мм (0,931 — 0,934 дюйм)
В—Ұзындығы.....	24 мм (0,945 дюйм)

Келесі бетте жалғасады

GA87848,00003CC -KK-24OCT17-1/4

LX006613 —UN—15AUG94

1. Тракторды құлыптау ТБК

- Механикалық таңдамалы басқару клапандары бар трактор:
Аспа құралдың жылжуын және жеке жарақатты болдырмау үшін, трактордың ТБК (таңдамалы) иінтірек құлыптарын (А), жабдықталған болса, аспа құралды жалғастырудың алдында оңға қарай (тасымалдау құлыптауы) басыңыз.
- Электрлік жолмен іске қосылатын таңдамалы басқару клапаны бар трактор (Э-ТБК):
Аспа құралдың жылжуын және дене жарақатын болдырмау үшін, аспа құралды бекітудің алдында барлық ТБК (тасымалдауды құлыптау) Э-ТБК тасымалдауды құлыптау түймешігін (В) басыңыз.

А—ТБК иінтірегінің құлыптары

В—Э-ТБК тасымалдауды құлыптау түймешігі



Механикалық ТБК



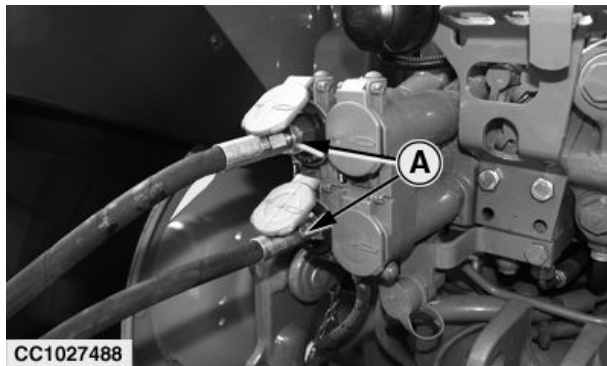
Электрлік жолмен іске қосылатын ТБК

Келесі бетте жалғасады

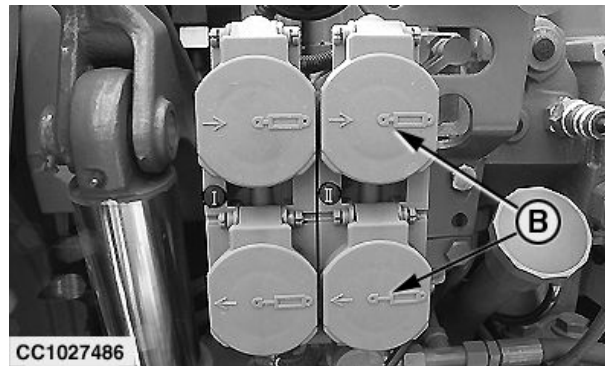
GA87848,00003CC -KK-24OCT17-2/4

CC1032321 —UN—17DEC09

CC1032320 —UN—17DEC09



CC1027488 — UN — 11JUL05



CC1027486 — UN — 11JUL05

2. Қақпаның көтеру гидравликалық шлангілерін жалғау

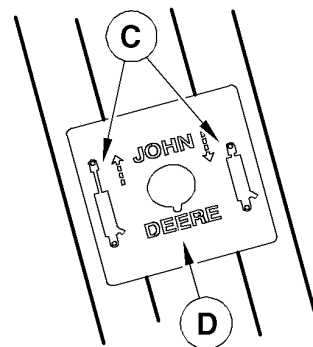
Қақпаны басқару үшін қақпаның гидравликалық шлангілерін (А) қос әрекетті ТБК байланыстырыңыз.

Сенімді болу үшін цилиндр жылжуын көрсететін жабындардағы белгілер (В) шлангінің идентификациялық кестесіндегі (D) белгілермен (С) сәйкестігін тексеріңіз.

Шлангілерді трактордағы ұяшықтардың ішіне нығыздап итеріңіз.

А—Қақпаның гидравликалық шлангілері
В—ТБК таңбалары

С—Идентификациялық кесте белгілері
D—Шлангінің идентификациялық кестесі



CC1026711

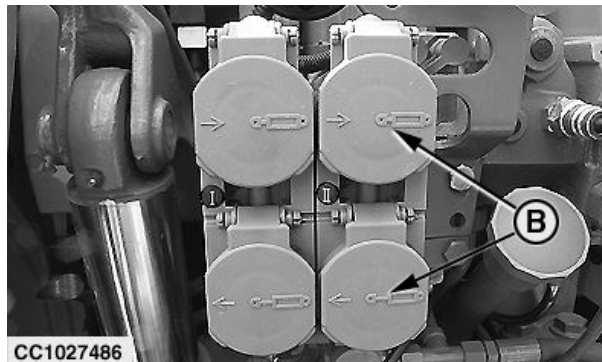
CC1026711 — UN — 03DEC04

Келесі бетте жалғасады

GA87848,00003CC -KK-24OCT17-3/4



CC1027490 —UN—11JUL05



CC1027486 —UN—11JUL05

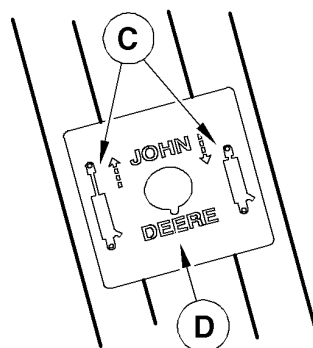
3. Көтергіштің басқару клапанының гидравликалық шлангілерін жалғау

Көтергішті көтеру үшін, басқару клапанының гидравликалық шлангілерін (А) қос әрекетті ТБК байланыстырыңыз.

ЕСКЕРТУ: Алдын ала майдалау пышағы және ашылмалы еден басқаруы көтергішті көтергенде немесе түсіргенде пайдаланылатын клапанмен бірдей таңдаулы басқару клапанын пайдаланады.

Сенімді болу үшін цилиндр жылжуын көрсететін жабындардағы белгілер (В) шлангінің идентификациялық кестесіндегі (D) белгілермен (C) сәйкестігін тексеріңіз.

Шлангілерді трактордағы ұяшықтардың ішіне нығыздап итеріңіз.



CC1026711

CC1026711 —UN—03DEC04

A—Көтергіштің гидравликалық шлангілері
B—ТБК таңбалары

C—Идентификациялық кесте белгілері
D—Шлангінің идентификациялық кестесі

GA87848,00003CC -KK-24OCT17-4/4

Гидравликалық тежеуіштерді қосу (жабдықталған болса)

Тіркеменің тежеуіш муфтасынан (А) қапқакты алыңыз және байланыстардың таза екендігіне көз жеткізіп, қысым шлангтарын байланыстырыңыз.

Гидравликалық тіркеме тежеуішін басқару үшін тежеуіш тепкілерін төмен басыңыз. Тежеу әсері тежеуіш тепкілеріне қолданылған қысымға байланысты.

МАҢЫЗДЫ: Тежеуіштердің тозуын болдырмау үшін келесілерді орындаңыз:

Қысым шлангысы қосулы екендігіне көз жеткізіңіз.

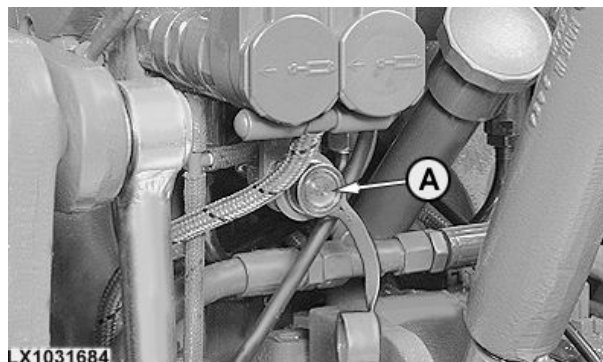
Еңіспен жүргізгенде дәл жоғары жүргендегідей берілісті таңдаңыз.

Дұрыс қызмет етіп жатқанын тексеру үшін гидравликалық тіркеме тежеуішін тұрақты түрде тексеріңіз.

Қауіпсіздік арқаны (В) тракторға байлаңыз. Қауіпсіздік арқаны машинаның трактордан күтпеген ажыратылуы кезінде тұрақ тежеуішін қосады.

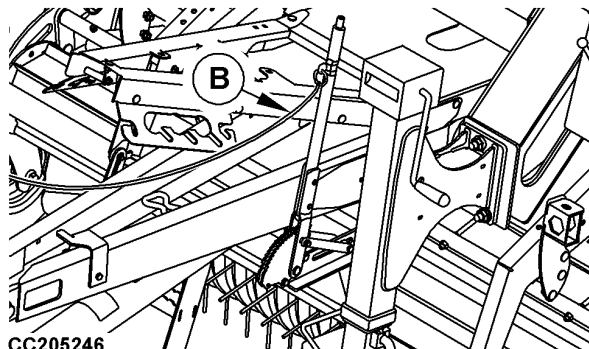
А—Тіркеменің тежеуіш муфтасы

В—Қауіпсіздік арқаны



LX1031684

LX1031684 —UN—03APR03



CC205246

CC205246 —UN—18OCT13

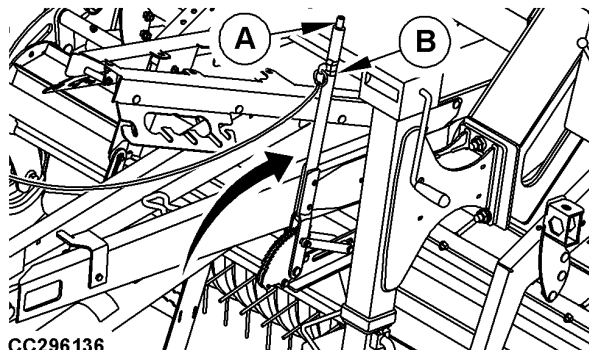
OUCC006,0001AD6 -KK-02SEP13-1/1

Машинаның тұрақ тежеуішін босату (Гидравликалық тежеуіштері бар тең жинағыш)

Тұрақ тежеуішін өшіру үшін иінтіректі (В) тартып, түймешікті (А) басыңыз да, иінтіректі босатыңыз.

А—Түймешік

В—Иінтірек



CC296136

CC296136 —UN—07OCT16

NB02380,00001B7 -KK-07OCT16-1/1

Пневматикалық тежеуіштерді байланыстыру (жабдықталған жағдайда)

МАҢЫЗДЫ: Муфталар түстеріне назар аударыңыз.

ЕСКЕРТУ: Муфталар мен түстер 1728 ISO стандартына сәйкес келеді.

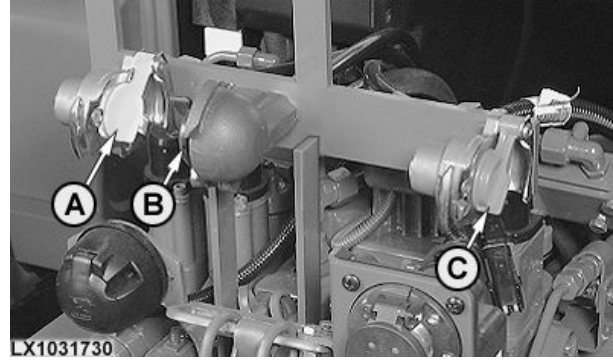
Қысым шлангілерін біріктіруден бұрын байланыстардың таза екендігіне көз жеткізіңіз. Шлангілер ажыратулы кезде қосылымдарды шаңнан қорғаушы қақпақтармен жабыңыз.

Сары шлангты байланысқа (А), кейін қызыл байланысқа (С) қосыңыз. Кері ретпен ажыратыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Тежегіштердің тозуын болдырмау үшін, келесілерді орындаңыз:

- Қысым шлангтары қосулы екендігіне көз жеткізіңіз.
- Еңіспен жүргізгенде дәл жоғары жүргендегідей берілісті таңдаңыз.
- Тіркемедегі пневматикалық тежегіштері дұрыс жұмыс істеуіне көз жеткізу үшін оны жүйелі түрде тексеріңіз.

ЕСКЕРТУ: Тежеуіш шлангілері трактордың тежеу жүйесінен ажыратылған кезде машинаның тежеуіштері автоматты түрде



А—Сары (қос желілі тежеуіш) С—Қызыл (қос желілі тежеуіш, қамту)
В—Қара (бір желілі тежеуіш)

қосылады. "Тасымалдау және тұраққа қою" бөлімінен Машинаны тұраққа қою (пневматикалық тежеуіштері бар тең жинағыш) тақырыбын қараңыз.

ЕСКЕРТУ: Қысым тым төмен болған кезде машинаның тежеуіштері автоматты түрде қосылады.

DC82261,000059C -KK-09JAN15-1/1

LX1031730 —UN—13AUG03

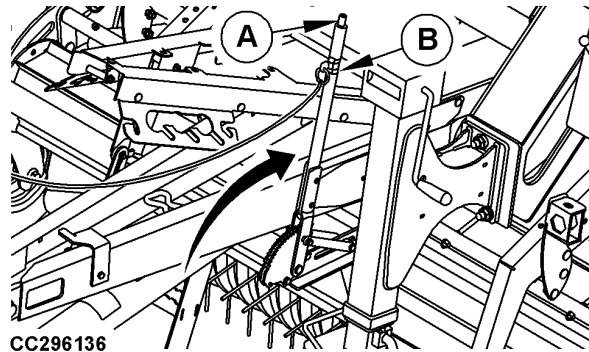
Машинаның тұрақ тежеуішін босату (Пневматикалық тежеуіштері бар тең жинағыш)

Тұрақ тежеуішінің иінтірегі

Тұрақ тежеуішін өшіру үшін иінтіректі (В) тартып, түймешікті (А) басыңыз да, иінтіректі босатыңыз.

А—Түймешік

В—Иінтірек



CC296136

Келесі бетте жалғасады

GA87848,00003CB -KK-31AUG17-1/2

CC296136 —UN—07OCT16

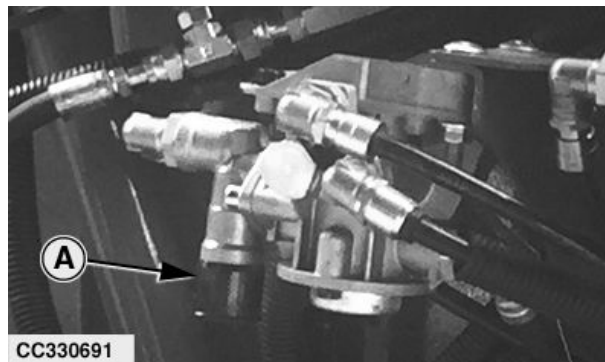
Ауа тежеуішінің клапаны

Ауа тежеуіш шлангтары қосылмаған немесе кенеттен трактордан ажыратылған кезде дөңгелек тең жинағыш тежеуіштері автоматты түрде қосылады.

Тең жинағыш тежеуіштерін қолмен босату үшін түймешікті (А) басыңыз.

Пневматикалық тежеуіш шлангілері трактордың тежеу жүйесіне қайта жалғанғанда дөңгелек тең жинағыш тежеуіштері автоматты түрде босатылады.

А—Түймешік



CC330691

CC330691 —UN—12SEP17

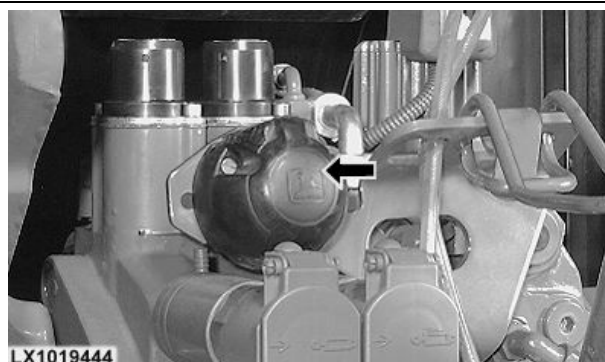
GA87848,00003CB -KK-31AUG17-2/2

Жеті клеммалы тіркеме ұяшығы жалғау

Жол шамының айырын трактордың жеті клеммалы розеткасына жалғаңыз.

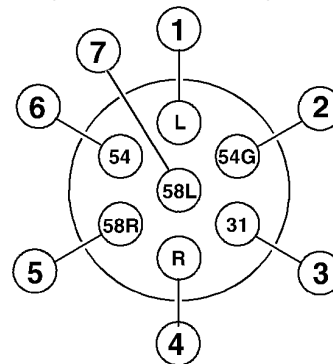
Осы машинаның жол шамының сымы 1724 ISO стандартына сай келеді.

Клемма	Функция	Анықтама
1	Сол жақ бұрылыс сигнал шамы	L
2	—	54G
3	Жер	31
4	Оң жақ бұрылыс сигнал шамы	R
5	Оң жақ артқы күй және белгі шамдары	58R
6	Тежеуіш шамдары	54
7	Сол жақ артқы күй және белгі шамдары	58L



LX1019444

Трактордың жеті клеммалы розеткасы



CC017032

LX1019444 —UN—17SEP99

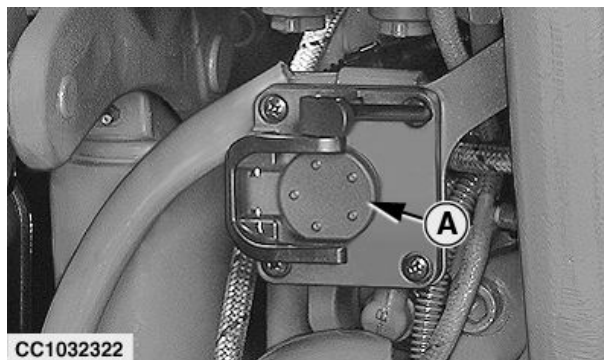
CC017032 —UN—25FEB00

GA87848,0000423 -KK-05OCT17-1/1

Машина сымдарын жалғау

ISOBUS аспа құралының бөлу коннекторына (А) машина сымының қақпағын жалғаңыз.

А—ISOBUS аспа құралын
бөлу коннекторы



CC1032322 —UN—17DEC09

NB02380,0000233 -KK-05DEC16-1/1

Ажырату

Тең жинағышты трактордан ажырату

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Машинаның күтпеген қозғалысы тудыратын жеке жарақатқа жол бермеу үшін:

- Машинаны тегіс бетте тұраққа қойыңыз.
- Трактордың тұрақ тежеуішін іске қосып, трансмиссияны ТҰРАҚ күйіне қойыңыз.
- ҚБЖ өшіріңіз.
- Трактор моторын өшіріп, кілтті шығарыңыз.

1. Тең жинағышты тегіс бетке тұраққа қойыңыз.
2. Трактордың тұрақ тежеуішін қосыңыз, моторды өшіріңіз және кілтті алыңыз.
3. Домалақ тең жинағыштың сымын ажырату үшін, осы бөлімдегі Домалақ тең жинағыштың сымын ажырату тақырыбын қараңыз.
4. Жеті клеммалы тіркеме розеткасын ажырату үшін, осы бөлімдегі Жеті клеммалы тіркеме розеткасын ажырату тақырыбын қараңыз.

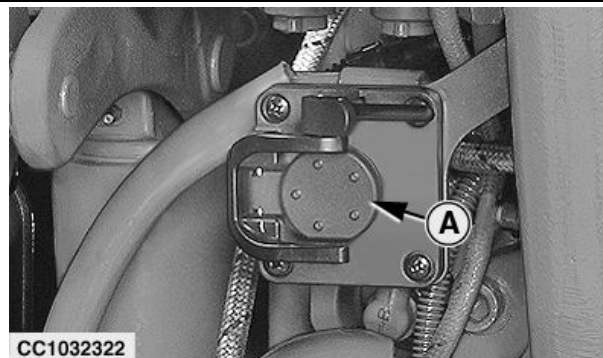
5. Тежеуішті ажырату үшін, осы бөлімдегі Гидравликалық тежеуіштерді ажырату (жабдықталған болса) немесе Пневматикалық тежеуіштерді ажырату (жабдықталған болса) тақырыбын қараңыз.
6. Гидравликалық жүйені ажырату үшін, осы бөлімдегі Трактордың гидравликалық жүйесін ажырату тақырыбын қараңыз.
7. ҚБЖ ажырату үшін, осы бөлімдегі Трактордың ҚБЖ білігінен телескоптық трансмиссияны ажырату тақырыбын қараңыз.
8. Домкратты жаю үшін, осы бөлімдегі Домкратты жаю тақырыбын қараңыз.
9. Қауіпсіздік шынжырын трактордан ажыратыңыз.
10. Тең жинағышты ажыратыңыз.
11. Тракторды тең жинағыштан алшақ айдаңыз.

NB02380,0000165 -KK-01AUG16-1/1

Домалақ тең жинағыштың сымдарын ажырату

Машинаның электр сымдарын ISOBUS аспа құралының бөлу коннекторынан (A) ажыратыңыз.

A—ISOBUS аспа құралын бөлу коннекторы



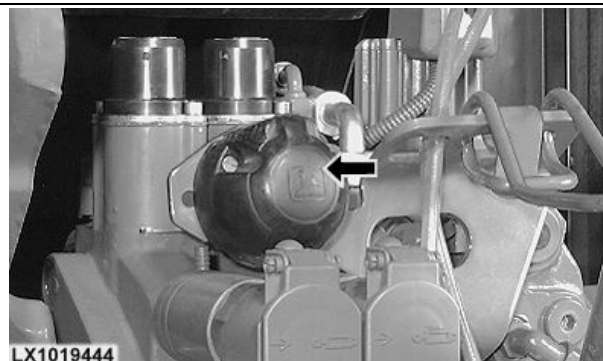
CC1032322

CC1032322—UN—17DEC09

NB02380,0000160 -KK-28NOV16-1/1

Жеті клеммалы тіркеме розеткасын ажырату

Жол шамының айырын трактордың жеті клеммалы розеткасынан ажыратыңыз.



LX1019444

LX1019444—UN—17SEP99

Трактордың жеті клеммалы розеткасы

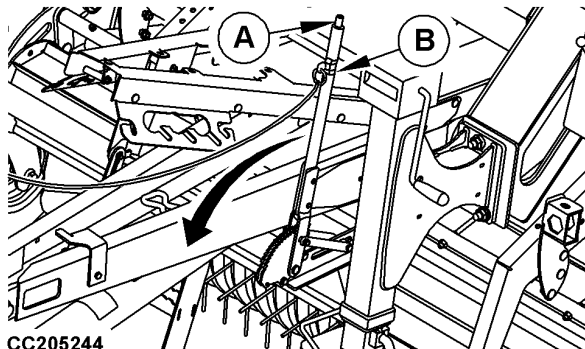
NB02380,0000161 -KK-31MAY16-1/1

Машинаның тұрақ тежеуішін қосу (Гидравликалық тежеуіштері бар тең жинағыш)

Тұрақ тежеуішін қосу үшін иінтіректі (В) тартыңыз.

А—Түймешік

В—Иінтірек



CC205244 —UN—16OCT13

NB02380,00001B4 -KK-26JUL16-1/1

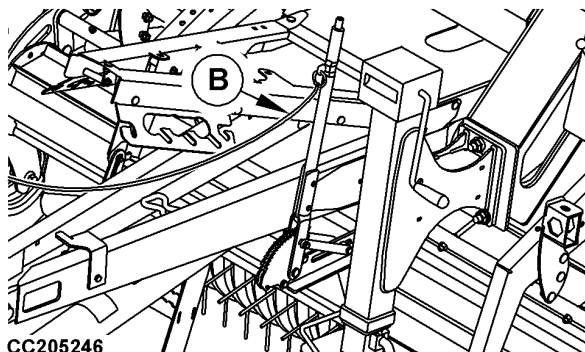
Гидравликалық тежеуіштерді ажырату (жабдықталған болса)

Қауіпсіздік арқанын (В) трактордан ажыратыңыз.

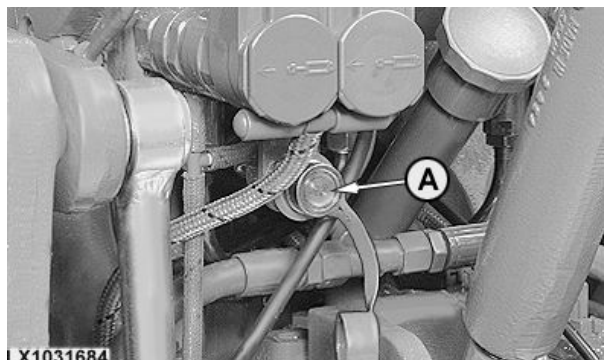
Қысым шлангісін ажыратыңыз және тіркеменің тежеуіш мұфтасына (А) қақпақты орнатыңыз.

А—Тіркеменің тежеуіш мұфтасы

В—Қауіпсіздік арқаны



CC205246 —UN—16OCT13



LX1031684 —UN—03APR03

NB02380,0000162 -KK-30MAY16-1/1

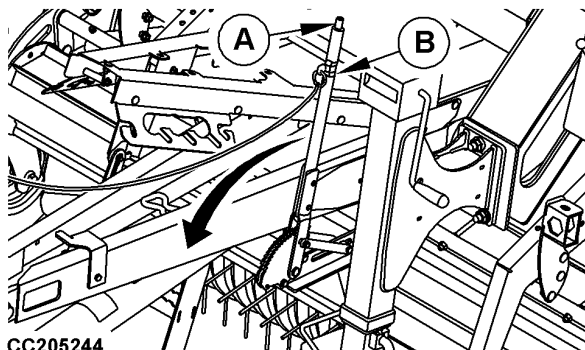
Машинаның тұрақ тежеуішін қосу (Пневматикалық тежеуіштері бар тең жинағыш)

Тұрақ тежеуішінің иінтірегі

Тұрақ тежеуішін қосу үшін иінтіректі (В) тартыңыз.

А—Түймешік

В—Иінтірек



CC205244 —UN—16OCT13

Келесі бетте жалғасады

GA87848,00003CE -KK-28SEP17-1/2

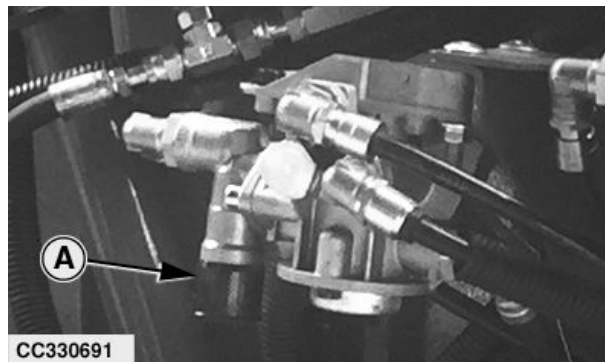
Ауа тежеуішінің клапаны

Ауа тежеуіш шлангтары қосылмаған немесе кенеттен трактордан ажыратылған кезде дөңгелек тең жинағыш тежеуіштері автоматты түрде қосылады.

Тең жинағыш тежеуіштерін қолмен босату үшін түймешікті (А) басыңыз.

Пневматикалық тежеуіш шлангілері трактордың тежеу жүйесіне қайта жалғанғанда дөңгелек тең жинағыш тежеуіштері автоматты түрде босатылады.

А—Түймешік



CC330691

CC330691 —UN—12SEP17

GA87848,00003CE -KK-28SEP17-2/2

Пневматикалық тежеуіштерді ажырату (жабдықталған жағдайда)

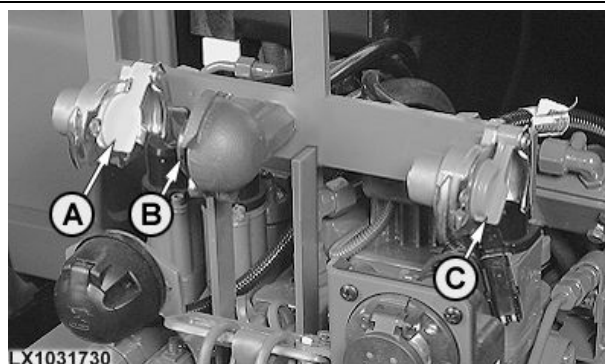
МАҢЫЗДЫ: Муфталар түстеріне назар аударыңыз.

ЕСКЕРТУ: Муфталар мен түстер 1728 ISO стандартына сәйкес келеді.

Қосылымнан (С) қызыл шлангіні, одан кейін қосылымнан (А) сары шлангіні ажыратыңыз.

Шлангілер ажыратулы кезде қосылымдарды шаңнан қорғаушы қақпақтармен жабыңыз.

ЕСКЕРТУ: Тежеуіш шлангілері трактордың тежеу жүйесінен ажыратылған кезде машинаның тежеуіштері автоматты түрде қосылады. "Тасымалдау және тұраққа қою" бөлімінен Машинаны тұраққа қою (пневматикалық тежеуіштері бар тең жинағыш) тақырыбын қараңыз.



А—Сары (қос желілі тежеуіш)
В—Қара (бір желілі тежеуіш)

С—Қызыл (қос желілі тежеуіш, қамту)

LX1031730

LX1031730 —UN—13AUG03

NB02380,0000163 -KK-07OCT16-1/1

Трактордың гидравликалық жүйесінен ажырату

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Тең жинағыш гидравликалық шлангілерінің максималды жұмыс қысымы 21500 кПа (215 бар; 3120 фунт/дюйм) шамасында. Қысыммен шығатын сұйықтықтан болатын жарақатты болдырмау үшін моторды өшіріңіз және жүйедегі қысымды гидравликалық немесе басқа желілерді қосудан не ажыратудан бұрын азайтыңыз. Қысымды қолдану алдында барлық қосылымдарды бекемдеңіз.

МАҢЫЗДЫ: Барлық гидравликалық муфталар қоқыстан, шаңнан және құмнан таза болуы керек. Қосылымды жасауға дайын болмағанша сұйықтық саңылауларындағы қорғауыш қақпақтарды пайдаланыңыз. Бөгде заттар гидравликалық жүйені зақымдауы мүмкін.

1. Тракторды құлыптау ТБК

- Механикалық таңдамалы басқару клапандары бар трактор:
Аспа құралдың жылжуын және жеке жарақатты болдырмау үшін, трактордың ТБК (таңдамалы) иінтірек құлыптарын (А), жабдықталған болса, аспа құралды жалғастырудың алдында оңға қарай (тасымалдау құлыптауы) басыңыз.
- Электрлік жолмен іске қосылатын таңдамалы басқару клапаны бар трактор (Э-ТБК):
Аспа құралдың жылжуын және дене жарақатын болдырмау үшін, аспа құралды бекітудің алдында



Механикалық ТБК



Электрлік жолмен іске қосылатын ТБК

А—ТБК иінтірегінің құлыптануы

В—Э-ТБК тасымалдауды құлыптау түймешігі

барлық ТБК (тасымалдауды құлыптау) Э-ТБК тасымалдауды құлыптау түймешігін (В) басыңыз.

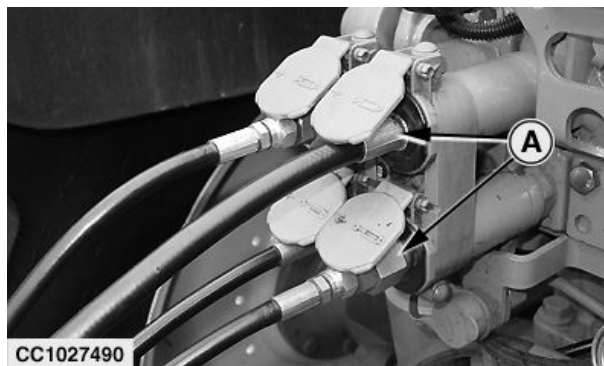
GA87848.00003CD -KK-06SEP17-1/3

2. Көтергіштің басқару клапанының гидравликалық шлангілерін ажырату

Қос әрекетті ТБК-дан көтергішті көтеру үшін басқару клапанының гидравликалық шлангілерін (А) ажыратыңыз.

Шлангілерді трактордағы ұяшықтардан мықтап тартыңыз.

А—Көтергіш гидравликалық шлангі



CC1027490

Келесі бетте жалғасады

GA87848.00003CD -KK-06SEP17-2/3

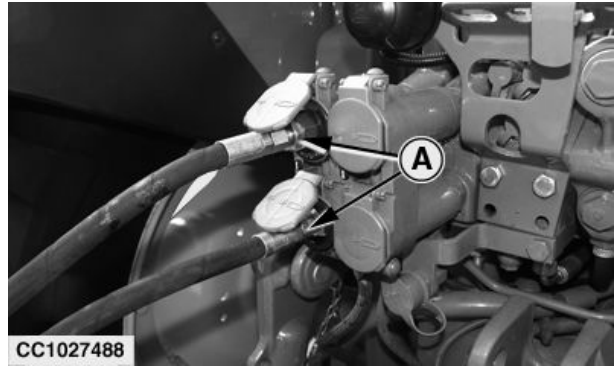
3. Қақпаның көтеру гидравликалық шлангілерін ажырату

Қос әрекетті ТБК-дан қақпаның гидравликалық шлангілерін (А) ажыратыңыз.

Шлангілерді трактордағы ұяшықтардан мықтап тартыңыз.

4. Гидравликалық шлангілерді сақтау үшін, осы бөлімдегі Гидравликалық шлангілерді сақтау тақырыбын қараңыз.

А—Қақпаның гидравликалық шлангісі



CC1027488 —UN—11JUL05

GA87848,00003CD -KK-06SEP17-3/3

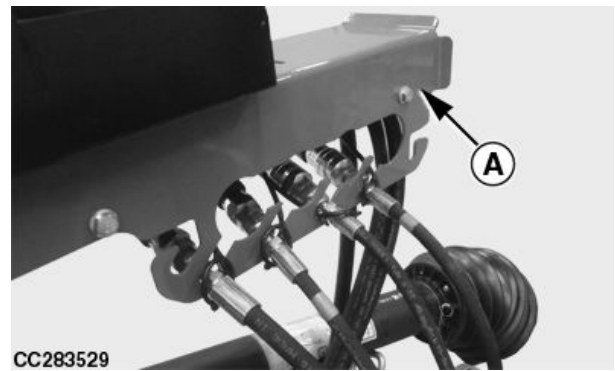
Гидравликалық шлангілерді сақтау

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Қысыммен шығып жатқан сұйықтық теріге еніп, қатты зақым тигізуі мүмкін. Гидравликалық немесе басқа желілерді ажырату алдында қысымды шығару арқылы қауіп тудырмаңыз.

Гидравликалық шлангтарды ажыратыңыз және қорғауыш қақпақтарды муфталарға орнатыңыз.

Гидравликалық шлангілердің жерге тиюін болдырмай, таза ұстау үшін оларды берілген тіректе (А) сақтаңыз.

А—Тірек



CC283529 —UN—18JUL16

NB02380,000015F -KK-30MAY16-1/1

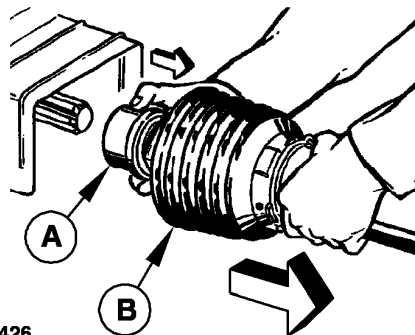
Трактордың ҚБЖ білігінен телескоптық трансмиссияны ажырату

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жылжымалы трансмиссияны ешқашан трактор жүріп жатқанда ажыратпаңыз.

Кардан берілісін ҚБЖ білігіне бекіту немесе ажырату үшін ешқашан болат балтаны қолданбаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Кардан білігін және ҚБЖ білігіннің жіктерін бояу, кір, топан және қабыршақтардан тазартыңыз.

1. ҚБЖ өшіріңіз, тұрақ тежеуіштерін қосыңыз және/немесе трансмиссияны ТҰРАҚ күйне орнатып, трактор моторын өшіріп, кілтті алыңыз.
2. Қорғауышты (В) ұстап, фланецтен (А) артқа тартыңыз. Жылжымалы трансмиссияны трактордың ҚБЖ білігінен сырғытып шығарыңыз.
3. Телескоптық трансмиссияны сақтау үшін, осы бөлімдегі Телескоптық трансмиссияны сақтау тақырыбын қараңыз.
4. Алынған болса, барлық қалқандарды қайта орнатыңыз.



CC1034426

А—Құлыптау сақинасы

В—Қорғауыш

ЕСКЕРТУ: Телескоптық трансмиссияны трактордың ҚБЖ білігінен тиісінше ажырату үшін механик-жүргізуші нұсқаулығындағы негізгі жылжымалы трансмиссия туралы бөлімдерді қараңыз.

NB02380,000015C -KK-31MAY16-1/1

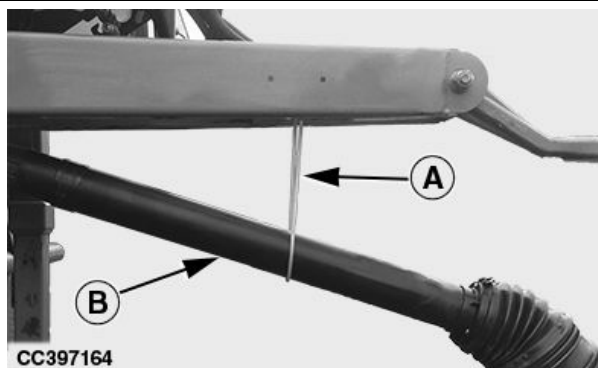
CC1034426 —UN—15SEP11

Телескоптық трансмиссияны сақтау

Тең жинағыш тілі трактордың тіркеме ілгігімен пайдалану үшін бапталған болса, сымды (А) көрсетілгендей және телескоптық трансмиссия онда сақтала алатындай етіп орнатыңыз.

А—Сым

В—Жылжымалы кардан білігі



CC397164

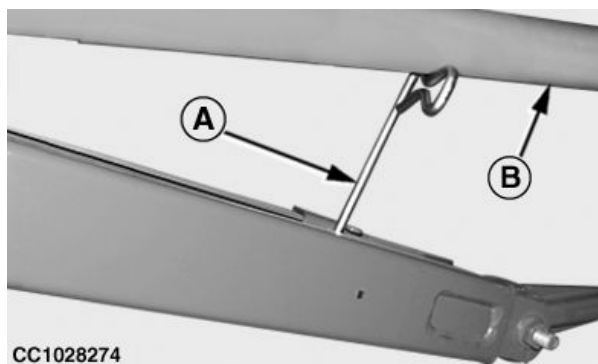
GA87848,0000D7E -KK-26NOV19-1/2

CC397164 —UN—27NOV19

Тең жинағыш тілі трактордың тарту құралымен пайдалану үшін бапталған кезде, тіректі (А) көрсетілгендей және телескоптық трансмиссия (В) онда сақтала алатындай етіп орнатыңыз.

А—Тірек

В—Жылжымалы кардан білігі



CC1028274

GA87848,0000D7E -KK-26NOV19-2/2

CC1028274 —UN—21SEP06

Домкратты жаю

Тең жинағышты трактордан ажыратудың алдында домкратты (А) сақтау күйінен алыңыз және көрсетілген күйге орнатыңыз.

Домкратты (А) істікпен (В) төмендегідей бекітіңіз:

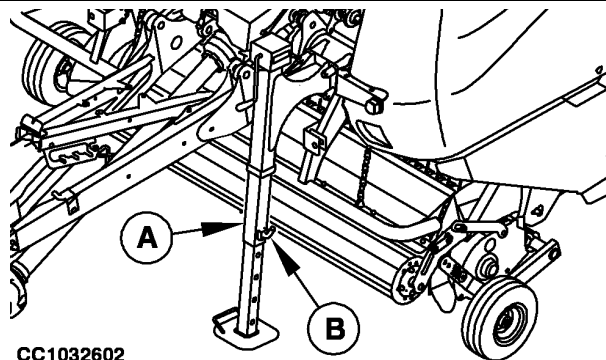
1. Істікті (В) қадамда (I) көрсетілгендей орнатыңыз.
2. Домкратты бекіту үшін істікті (В) қадамда (II) көрсетілгендей бұраңыз.

МАҢЫЗДЫ: Шплинттің (С) тиісінше орнатылғанына көз жеткізіңіз.

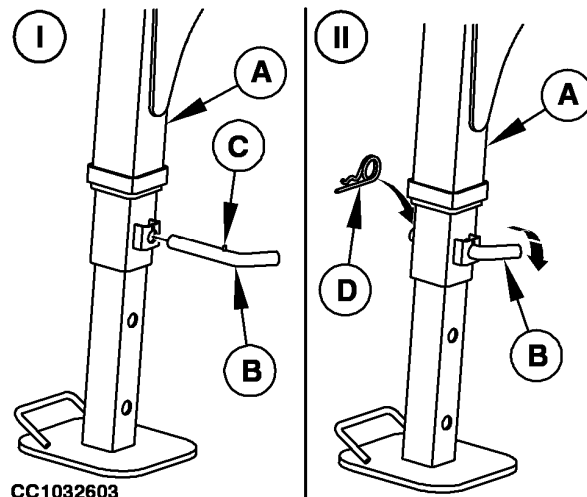
3. Серіппелі құлыптау істігін (D) істікке (В) (II) қадамында көрсетілгендей енгізіңіз.

A—Домкрат
B—Істік

C—Шплинт
D—Серіппелі құлыптау істігі



CC1032602



CC1032603

CC1032602 —UN—14SEP10

CC1032603 —UN—14SEP10

NB02380,0000481 -KK-23JUN17-1/1

Тең жинағышты қоғамдық жолдарда сүйреу

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Осы жабдықты қоғамдық жолдарда сүйреу кезінде жыпықтайтын шамдар мен бұрылыс сигналдарын пайдалану ұсынылады. Аспа құралының қауіпсіздік шамдар жинағын John Deere дилерінен алуға болады.

Тең жинағышты тасымалдау жылдамдығымен сүйреудің алдында қақпаны жабыңыз және көтергішті көтеріңіз.

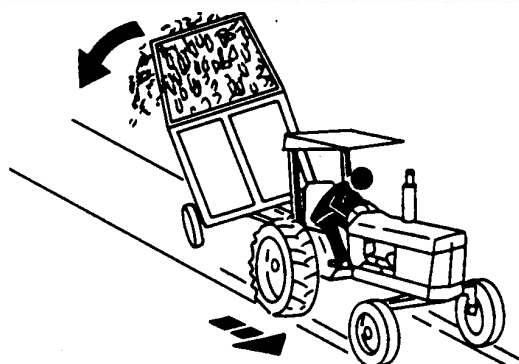
⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Тең жинағышты тасымалдау жылдамдығымен сүйреу кезінде абай болыңыз. Тең жинағыштың самағы трактордың салмағынан артқан кезде жылдамдықты азайтыңыз. Жолдарда сүйретілген кезде тең жинағыш бос болуы тиіс.

МАҢЫЗДЫ: Тең жинағышты сүйреу кезінде шұғыл бұрылыстарды жасамаңыз. Шпунт трактор шинасын сұғып алса, зақымдалу орын алады.

МАҢЫЗДЫ: Максималды тасымалдау жылдамдығы жергілікті жол ережелерімен және осы аспа құралының жылдамдық сыйымдылығымен анықталады. Тиісті шина қысымын анықтау үшін "Тең жинағышты дайындау" бөлімінде "Шина үрлеу" мақаласын қараңыз.

Қоғамдық жолдарда жүрген кезде әрқашан жергілікті жол қозғалысының ережелерін сақтаңыз.

Тең жинағышты жоғары жылдамдықтармен тасымалдау кезінде шайқамалы жылжу орын алуы



мүмкін. Шайқалу тоқтамағанша жылдамдықты азайтыңыз.

H28930 —UN—30JUN89

TS216 —UN—23AUG88

OUCC007,00018D6 -KK-22DEC10-1/1

Ұсынылатын ескерту шамдары

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Осы жабдықты қоғамдық жолдарда сүйреу кезінде жыпылықтайтын шамдар мен бұрылыс сигналдарын пайдалану ұсынылады.

ЕСКЕРТУ: Қауіпсіздік шамдар жинағын John Deere дилерінен алуға болады.



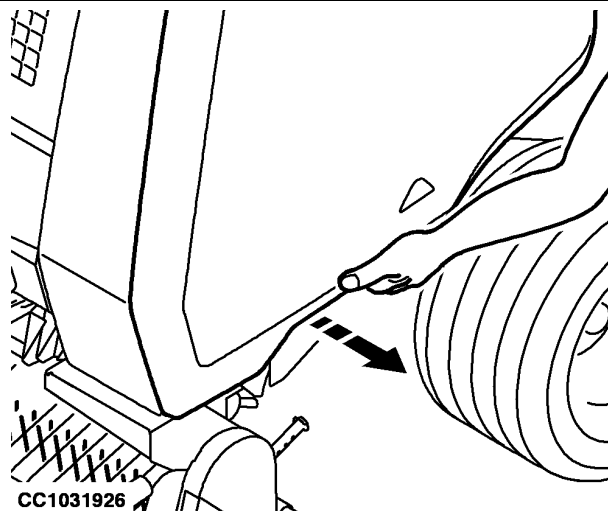
CC330710

CC330710 —UN—27SEP17

GA87848,00003ED -KK-05OCT17-1/1

Бүйірлік есіктердің құлыпталғанын тексеру

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Бүйірлік есіктердің құлыпталғанына көз жеткізу үшін оны тартыңыз.



CC1031926 —UN—30NOV09

NB02380,00003E6 -KK-05APR17-1/1

Стандартты қатар доңғалақтарын тасымалдау күйіне орнату

1. Жылдам құлыптау істігін (A) алыңыз.
2. Қатар доңғалағын (B) көтергіштен алып тастаңыз.
3. Қатар доңғалағын (B) суретте көрсетілгендей кронштейнге орналастырыңыз. Оны жылдам құлыптау істігімен (A) бекітіңіз.
4. Рәсімді қарама-қарсы жақта қайталаңыз.

A—Жылдам құлыптау істігі B—Қатар доңғалағы



CC200792

CC200792 —UN—12APR13



CC318659

CC318659 —UN—01SEP17

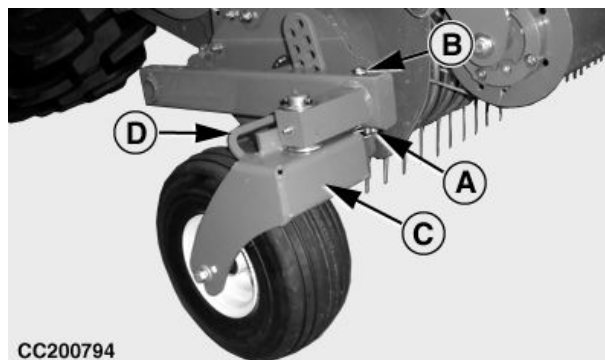
NB02380,000042A -KK-12JUN17-1/1

Құйма қатар доңғалақтарын тасымалдау күйіне орнату

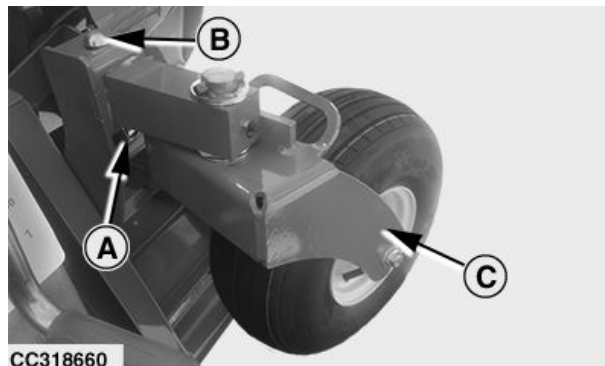
1. Жылдам құлыптау істігін (А) және істікті (В) алыңыз.
2. Құйма қатар доңғалағын (С) тұтқаның (D) көмегімен көтергіштен алыңыз.
3. Құйма қатар доңғалағын (С) көрсетілгендей кронштейнде орналастырып, оны істікпен (В) және жылдам құлыптау істігімен (А) бекітіңіз.
4. Рәсімді қарама-қарсы жақта қайталаңыз.

А—Жылдам құлыптау істігі
В—Істік

С—Құйма қатар доңғалағы
D—Құйма қатар доңғалақ тұтқасы



CC200794



CC318660

CC200794 —UN—12APR13

CC318660 —UN—01SEP17

NB02380,000042B -KK-12JUN17-1/1

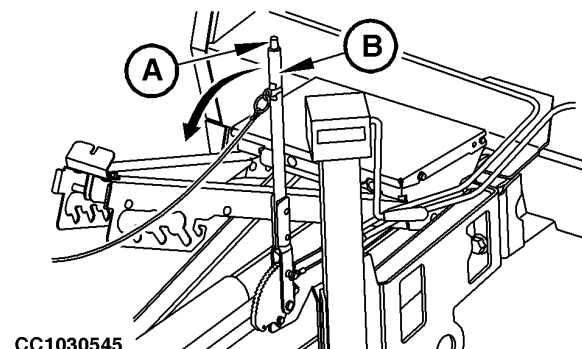
Машинаны тұраққа қою (Гидравликалық тежеуіштері бар тең жинағыш)

Тұрақ тежеуішін қосу үшін иінтіректі (В) тартыңыз.

Тұрақ тежеуішін өшіру үшін иінтіректі (В) тартыңыз, түймешікті (А) басыңыз да, кейін иінтіректі босатыңыз.

А—Түймешік

В—Иінтірек



CC1030545

CC1030545 —UN—22OCT08

OUC006,00013BF -KK-13FEB08-1/1

Машинаны тұраққа қою (Пневматикалық тежеуіштері бар тең жинағыш)

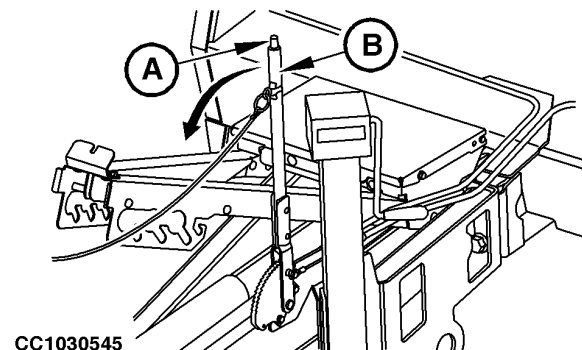
Тұрақ тежеуіші

Тұрақ тежеуішін қосу үшін иінтіректі (В) тартыңыз.

Тұрақ тежеуішін өшіру үшін иінтіректі (В) тартыңыз, түймешікті (А) басыңыз да, кейін иінтіректі босатыңыз.

А—Түймешік

В—Иінтірек



CC1030545

CC1030545 —UN—22OCT08

Келесі бетте жалғасады

GA87848,000040A -KK-28SEP17-1/2

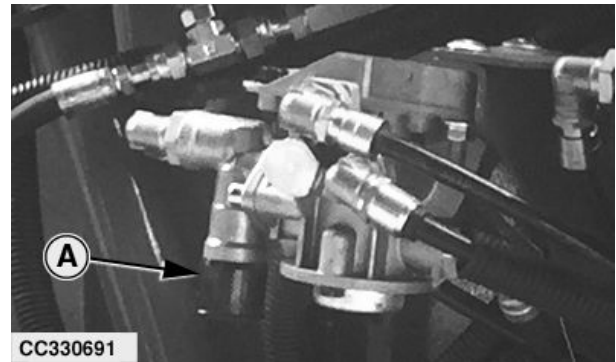
Ауа тежеуішінің клапаны

Ауа тежеуіш шлангтары қосылмаған немесе кенеттен трактордан ажыратылған кезде дөңгелек тең жинағыш тежеуіштері автоматты түрде қосылады.

Тең жинағыш тежеуіштерін қолмен босату үшін түймешікті (А) басыңыз.

Пневматикалық тежеуіш шлангілері трактордың тежеу жүйесіне қайта жалғанғанда дөңгелек тең жинағыш тежеуіштері автоматты түрде босатылады.

А—Түймешік



CC330691 —UN—12SEP17

GA87848,000040A -KK-28SEP17-2/2

Тең жинағышты алғашқы іске қосу

МАҢЫЗДЫ: Белбеу және жетек жүктемесі теңнің диаметрі үлкейген сайын артады. Үлкен өлшемді теңдерді қалыптау алдын ала зақымдалуларға әкеледі.

Шамамен алғашқы елу тең байлауды алғашқы іске қосу мерзімі ретінде қарастырыңыз, яғни тең камерасындағы бояу тозбағанша.

Жұмыс істеуден бұрын жылжымалы трансмиссияның жылжымалы бөлшектерін жақсылап майлаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Басқару кезінде айналдыру моментінің шектегіші өшірілсе, айналдыру моментінің шектегіші қайта қосылғанша бос жүрісте ҚБЖ өшіріп қайта қосыңыз, содан кейін есептелген ҚБЖ жылдамдығында қайта басқарыңыз

GA87848,00003F3 -KK-27SEP17-1/1

Алғашқы іске қосу кезеңі: Алғашқы 10 сағаттан кейін - Доңғалақ гайкасының айналдыру моменті

Алғашқы 10 сағат қолданыстан кейін доңғалақ гайкасының айналдыру моментін тексеріңіз. "Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі Доңғалақ гайкасының айналдыру моментін тексеру мақаласын қараңыз.

МАҢЫЗДЫ: Процедураны доңғалақты әр алған және орнатқан кезде қайталап отырыңыз.



CC332523 —UN—28SEP17

GA87848,00003EE -KK-02NOV17-1/1

Алғашқы іске қосу кезеңі: Алғашқы 50 сағаттан кейін - беріліс қорабы

Беріліс қорабындағы майды жұмыстың алғашқы 50 сағатынан кейін ауыстырыңыз. Осы бөлімдегі Әр 500

сағат немесе жыл сайын: Беріліс қорабын төгу және қайта толтыру тақырыбын "Майлау және техникалық қызмет көрсету" бөлімінен қараңыз.

GA87848,00003F4 -KK-02NOV17-1/1

Алғашқы іске қосу кезеңі: Алғашқы 500 теңнен кейін: Торлы беріліс ролигінің тежеуішін тексеріңіз

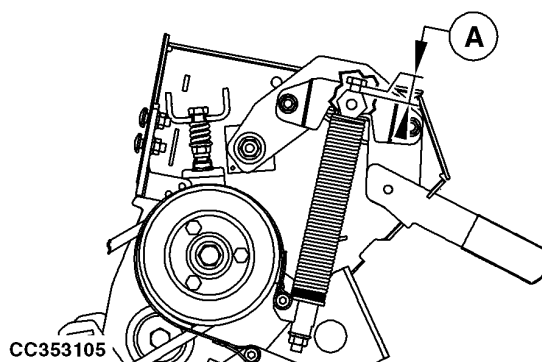
Қашықтықтың (А) сипаттамаға сай екендігін тексеріңіз:

Сипаттама

Бұранда-кронштейн
аралығы—Қашықтық..... 3–5 мм
(1/8–3/16 дюйм)

Қажет болса, "Қызмет көрсету" бөліміндегі Тордың беріліс ролигінің тежеуішін тексеру (6-сынақ) тақырыбын қараңыз.

А—Қашықтық



CC353105 —UN—17MAY18

GA87848,00010F8 -KK-08FEB21-1/1

Тең жинағышты әр пайдаланудан бұрын

Тең жинағышты тексеру:

1. Тең камерасы роликтерінің айналасында жиналған дәндер бар-жоғын тексеріңіз, қажетінше жиі қайта тексеріп отырыңыз. Қажетінше: тең камерасының роликтерін тазалау тақырыбын "Майлау және техникалық қызмет көрсету" бөлімінен қараңыз.
2. Белдік ілгіштері мен ілгіш сымдарының тазалығын тексеріп, қажетінше жиі тексеріп отырыңыз. Қажетінше: белдік ілгіштері мен ілгіш сымдарын тазалау тақырыбын "Майлау және техникалық қызмет көрсету" бөлімінен қараңыз.
3. Жабдықталған болса, алдын ала майдалағыш пышақтарды қысқартыңыз немесе іске қосыңыз. Осы бөлімдегі Алдын ала майдалағыш пышақтарын қысқарту немесе қосу тақырыбын қараңыз.

Тең жинағышты баптаңыз:

1. Көтергіштің биіктігін баптаңыз. Осы бөлімдегі Көтергіштің стандартты қатар доңғалақтарын баптау немесе Көтергіштің қатар роликтерін баптау тақырыбын қараңыз.
2. Көтергіштің қалқу серіппесін баптаңыз. Осы бөлімдегі Көтергіштің қалқу биіктігін баптау тақырыбын қараңыз.
3. Компрессор тіреуінің жинағын, қысқа дән дефлекторын немесе десте компрессорының ролигін баптаңыз. Осы бөлімде Қысқа дән дефлекторын баптау (жабдықталған жағдайда) немесе Десте компрессорының ролигін баптау (жабдықталған жағдайда) тақырыптарын қараңыз.

Монитор функцияларын басқаруды орнату:

1. Тең диаметрін баптаңыз. "Тең жинағышты басқару қолданбасы" бөліміндегі Тең диаметрін орнату тақырыбын қараңыз.
2. Байлау жүйесін таңдаңыз. "Тең жинағыш қолданбасын басқару" бөліміндегі Байлау жүйесін таңдау тақырыбын қараңыз.

3. Байлауды бастау режимін таңдаңыз. "Тең жинағыш қолданбасын басқару" бөліміндегі Байлауды бастау режимін таңдау тақырыбын қараңыз.
4. Тор және арқанмен байлау жүйесін баптаңыз. "Тең жинағыш қолданбасын басқару" бөліміндегі Тор байлауды баптау және Арқан байлауды баптау тақырыбын қараңыз.
5. Құламалы еденнің көтерілген күйде тұрғанын тексеріңіз. "Тең жинағыш қолданбасын басқару" бөліміндегі Тең жинағыштың негізгі бетінің дисплей сипаттамасы мақаласын қараңыз.
6. Жұмсақ өзек диаметрі мен тығыздығын баптаңыз. "Тең жинағышты басқару қолданбасы" бөліміндегі Жұмсақ өзекті жүйені басқару тақырыбын қараңыз.
7. Тең тығыздығын реттеңіз. "Тең жинағышты басқару қолданбасы" бөліміндегі Тең тығыздығын реттеу тақырыбын қараңыз.
8. Жабдықталған болса, алдын ала майдалағыш пышақтардың санын таңдаңыз. "Тең жинағыш қолданбасын басқару" бөліміндегі Алдын ала майдалағыш пышақтарды қысқарту немесе қосу тақырыбын қараңыз.
9. Тұтынушы және өріс нөмірін таңдаңыз. "Тең жинағыш қолданбасын басқару" бөліміндегі Тұтынушы және өріс есептеуіштері тақырыбын қараңыз.

Тең жинауды бастау

МАҢЫЗДЫ: Монитор ұзақ уақытқа өшірілгенде, қақпа ысырылмайды. Тең жинау алдында қақпа қайта ысырылуы керек.

Қақпаны көтеріп, содан кейін жабыңыз. Қақпаның дұрыс ысырылғанын тексеріңіз.

GA87848,0000D94 -KK-30JAN20-1/1

Өрт шығуды болдырмау мақсатында машинаны тазалау

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Машинада жұмыс істемес бұрын, ҚБЖ өшіріп, тұрақ тежеуішін қосып, трактор моторын өшіріңіз және кілтті алыңыз. Барлық жылжымалы бөлшектердің тоқтауын күтіңіз.

Өрт қаупін азайту үшін, машинаны күніне бірнеше рет тазалаңыз, тең жинау жағдайларына байланысты тазалау жиілігін баптаңыз.

Жиналып қалған егін материалын және басқа қалдықтарды қолмен немесе кез келген басқа қолжетімді құралдар көмегімен алыңыз, әсіресе мойынтіректердің және жылжымалы бөлшектердің жанында.

DC82261,00004F8 -KK-12AUG14-1/1

Өрт болған жағдайда төмендегі шара қолданыңыз

Жалын, түтін, күйіктің иісі немесе өзгеше дыбыстың белгісі байқалған соң тең жинауды дереу тоқтатыңыз.

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жеке жарақат алу қаупін болдырмаңыз. Жанып жатқан шиналар мен қызған газ серіппелері кенеттен жарылуы мүмкін. Күйіп қалуға немесе түтіннің жұтылуына жол бермеңіз. Қарқынмен жанып тұрған өртті сөндіруге әрекеттенбеңіз, өрттен әрі қауіпсіз орынға жылжытыңыз.



TS227 —UN—15APR13

Егер өртті қауіпсіз сөндіру мүмкін болса, мына нұсқауларды мұқият орындаңыз.

1. Трактордың өртенуін болдырмау үшін тракторды тең жинағыштың желге қарсы жағына қойыңыз.
2. Тең жинағыш қақпасын ашып, тең камерасынан кез келген дән материалын шығарыңыз және материалдан алшақ кетіңіз.
3. ҚБЖ ажыратыңыз, тұрақ тежеуішін қосыңыз, трактор моторын өшіріңіз және кілтті шығарыңыз.
4. Тарту істігін тартып, қауіпсіздік шынжырларын босатыңыз, электрлік сымдарды ажыратыңыз.
5. Тракторды тең жинағыштан әрі қарай жүргізіңіз (трансмиссияның және гидравликалық қосылымдардың босауына мүмкіндік бере отырып).
6. Өрт сөндіру бөліміне қоңырау шалып, оларға мекенжайыңызды беріңіз.
7. Ашық тең жинағыш қақпасының астында тұрмаңыз. Тең жинағыш өртенсе, ол құлап кетуі мүмкін.
8. Өрттің желге қарсы жағында болыңыз, қолжетімді болған кезде өрт сөндіргішіңіздегі нұсқауларды орындаңыз.

CC03745,000114C -KK-25SEP14-1/1

Егінді дайындау

Десте өлшемі

Жақсы, бірдей теңдерді жасау ені көтеру енінің жартысы не одан кішірегі бар болатын толық енді бұтақтар не тар бұтақтарды жинау арқылы орындалады.

Орташа өлшемді бұтақтардан бас тартыңыз. Егер жүргізуші материалды көтергіштің шеттеріне жинау үшін бұтақтың осы өлшемін кесіп өтсе, материал үздіксіз ортаға жиналады. Нәтижесінде, материалдың көбісі теңнің шетінен гөрі, ортасына көбірек жиналады. Бұл шеттерінде тығыздығы төмен және ортасында тығыздығы жоғары күбі пішімді теңдердің жиналуына әкеледі.

Тең жинау үшін пішен түсімдерін дайындау

Теңге жиналуы тиіс түсім қалауыңызға және жабдықтың қолжетімділігіне байланысты бірнеше жолдарда дайындалуы мүмкін. Теңдердің аса қалаулылары түсім кесіліп, үйілген және кейін тиісті өлшемді бұтақтарға сұрыпталған болып табылады. Бұл жүргізушіге материалды жинауға және теңде тиісінше орналастырып, ықшам, бірдей пішімді теңдерді шығаруға мүмкіндік береді. Десте өлшемін үстінен қараңыз.

Егер ылғалдың құрамы тым жоғары болса, жарамсыз өнім алынуы мүмкін.

Егер ылғал құрамы тым төмен болса, бұтақтардың шамадан тыс түсуі және шашылу орын алуы мүмкін.

Түсімді мүмкіндігіңізше ұзақ кесіңіз. Түсімдердің көбісінде материал неғұрлым ұзын болса, оны соғұрлым теңге жинау оңайырақ болады және тегіс, ауа райы жағдайларына төзімді келеді.

Материалды шамадан тыс көп үймеңіз, әсіресе, жоңышқа және беде сияқты бұршақ тұқымдас түсімдерді.

Шамадан тыс үй жапырақтардың тез құрғап, зақымдалған кезде сынуына әкеледі, бұл түсіп қалуды тудырады. Егер теңдер сыртта сақталатын болса, бұтақтардың шамадан тыс жарылуы ылғалдың абсорбциясына әкеледі.

Жеткіліксіз үймеу, әсіресе, қамыс тәрізді және басқа ауыр бұтақты материалдар түсімдерін теңге жинау кезінде зақымдалуға әкелуі мүмкін.

ЕСКЕРТУ: Жүгері бұтақтарында, кейбір шөптерде және дән сабандарының әр түрлерінде кейде кездесетін шамадан тыс құрғақ, сырғанақ материал кей жағдайларда ұзындығы жеткілікті болғанда, теңдерді бірге ұстау үшін сәтті қолданыла алады.

ЕСКЕРТУ: Қиыншылықтар, әсіресе, материал шамадан тыс құрғақ және талшықтар тым қысқа болғанда өзекті қалыптастыру кезінде туындайды. Егер мұндай материалды теңге жинасаңыз, өзекті қалыптастыру барысында ҚБЖ жылдамдығын шамамен 1/2 азайтып, тең өскен сайын жылдамдықты арттыру арқылы аса жақсы нәтижелерге қол жеткізіле алады.

Тең жинау үшін сүрлем түсімдерін дайындау

Түсім әдеттегі жабдықпен мысалы, шөп шапқыш, пішен шапқыш және аудастыратын тырмалы машина сияқты машиналарда кесіліп, дайындалуы мүмкін.

Бірдей пішімді бұтақтарды жасау. Тегіс, толық бұтақ қалаулы. Түсім 40 және 50% аралығындағы құрғақ ортада теңге жиналған кезде аса жақсы нәтижелерге қол жеткізіле алады.

OUCC006,00019B0 -KK-21NOV12-1/1

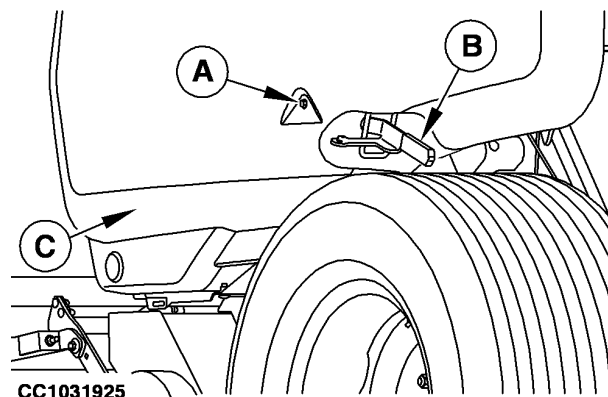
Бүйірлік есікті ашу және жабу

1. Құлыпты (А) айналдырыңыз.
2. Ысырманы (В) тартыңыз.
3. Бүйірлік есікті (С) ашыңыз.

Бүйірлік есікті жабудан кейін оның жабылуына көз жеткізу үшін оны тартыңыз.

А—Құлып
В—Ысырма

С—Есік



CC1031925 — UN — 30NOV09

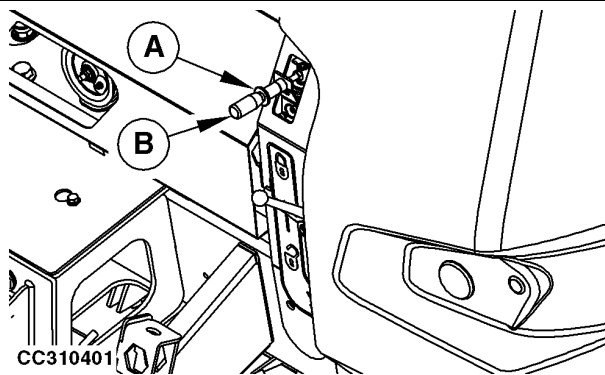
GA87848,0000474 -KK-24OCT17-1/1

Қақпаны құлыптау клапаны

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Тең жинағыштың ішінде немесе айналасында ашық күйдегі қақпамен жұмыс істеудің алдында қақпаны құлыптау иіңтірегін (В) құлыптау втулкасын (А) тарту арқылы құлыптаулы күйіне орнатылуы тиіс. Бұл қауіпсіздік ережесін қақпа әр ашылған сайын қолданыңыз. Тең жинағышты қараусыз қалдырғанда қақпаны жабыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Қақпа ашық күйде 2 км/сағ (1,2 миль/сағ) шамасынан жоғары жылдамдықпен ешқашан жүрмеңіз. Қақпа зақымдалуы мүмкін.

Бұл клапан әр қақпаны көтеру цилиндрін қақпадан тәуелсіз кез келген күйде құлыптайды. Машинаның бір жағында гидравликалық жүйе жұмыс істемей қалса, қақпа ашық болып тұра береді.



А—Қысқыш втулка

В—Қақпаны құлыптау иіңтірегi

CC310401 —UN—18APR17

GA87848,00006EB -KK-02JUL18-1/1

Алдын ала майдалағыш пышақтардың құлыптау клапанын басқару

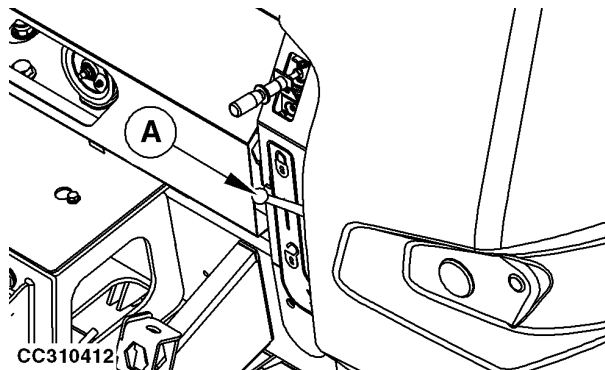
13 пышақты алдын ала майдалағышпен жабдықталған машина:

Алдын ала майдалағыш пышақтар жинағыш ағымдағы позицияға құлыптау үшін құлып иіңтірегін (А) жылжытыңыз.

25 пышақты алдын ала майдалағышпен жабдықталған машина:

Екі алдын ала майдалағыш пышақтар жинағыш ағымдағы позицияға құлыптау үшін құлып иіңтірегін (А) жылжытыңыз.

ЕСКЕРТУ: Алдын ала майдалағыш пышақтардың 1 және 2 жинағын бір уақытта қосып жұмыс істеу ұсынылмайды. Жол жылдамдығы барынша азайтылады.



А—Құлыптау иіңтірегi

CC310412 —UN—18APR17

GA87848,00010F4 -KK-01FEB21-1/1

Көтергіштің қалқу серіппесін баптау

1. Гайканы (А) босатыңыз.
2. Қашықтыққа (С) жетпегенше бұrandаны (В) серіппелі қақпаққа бекіту арқылы көтергіштің қалқу серіппесін баптаңыз.

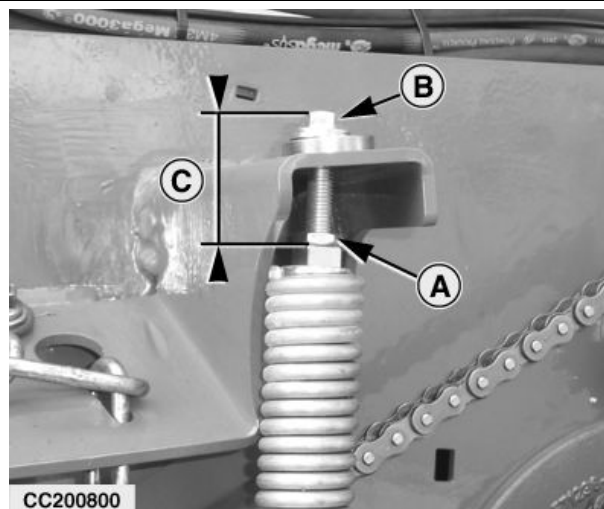
Сипаттама

Көтергіштің қалқу
серіппесі—Қашықтық.....49—53 мм
(1,9—2,1 дюйм)

3. Гайканы (А) босатыңыз.
4. Рәсімді қарама-қарсы жақта қайталаңыз.

Бұл параметр көтергішке түсірілгеннен кейін толығымен түсуіне мүмкіндік береді. Олай болмаса, серіппе параметрін азайтыңыз.

ЕСКЕРТУ: Ең алыс төмен күйінен басқа биіктіктерде жұмыс істегенде, тиісті қалқуға қол жеткізу үшін, қосымша серіппе күші қажет болуы мүмкін.



А—Гайка
В—Бұранда

С—Қашықтық

NB02380,00003CC -KK-20APR17-1/1

CC200800 — UN—12APR13

Көтергіштің стандартты қатар доңғалақтарын баптау

1. Тракторды және тең жинағышты қатты және тегіс жерде тұраққа қойыңыз. Трактордың тұрақ құлпын қосыңыз.
2. Көтергіш доңғалақтарды екі жағынан орташа күйге орнатыңыз.
 - а. Жылдам құлыптау істігін (C) және шайбаны (B) екі жағынан алыңыз.
 - б. Көтеру қатар доңғалақтарын қажетті күйге қойыңыз.
 - с. Жылдам құлыптау істігін (C) және шайбаны (B) екі жағына орнатыңыз.
3. Доңғалақтар жерге тиіп тұрғанша көтергішті төмендетіңіз.
4. Қашықтықты (E) сипаттамаға сай екендігін тексеріңіз:

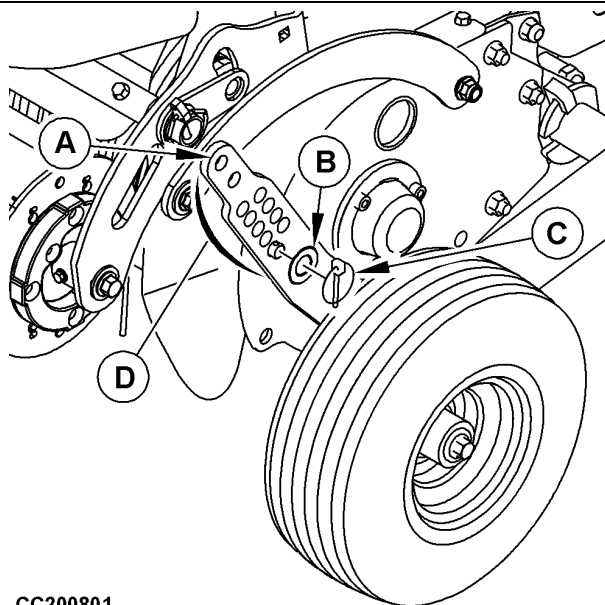
Сипаттама

Жерден фланецке
дейін—Қашықтық..... 125 мм
(5 дюйм)

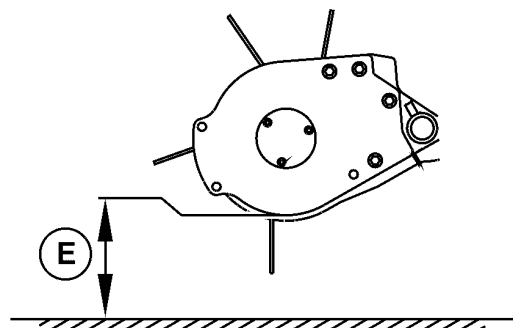
- Егер қашықтық (E) дұрыс болмаса: Келесі қадамға өтіңіз
 - Егер қашықтық (E) дұрыс болса: 9-қадамға өту
5. Көтеру құралын көтеріңіз.
 6. Көтеру құрал доңғалақтарын қажетті күйге қойыңыз.
 - Егер қашықтық (E) сипаттамадан төмен болса: Көтеру құрал доңғалақтарының күйін бір тесікке көтеріңіз (D)
 - Егер қашықтық (E) сипаттамадан жоғары болса: Көтеру құрал доңғалақтарының күйін бір тесікке түсіріңіз (D)
 7. Доңғалақтар жерге тиіп тұрғанша көтергішті төмендетіңіз.
 8. Қашықтықты (E) сипаттамаға сай екендігін тексеріңіз.
 - Қалыпты болса: Келесі қадамға өтіңіз
 - Қалыпты болмаса: 5-қадамға өту
 9. Тілдің дұрыс бапталғанын тексеріңіз. "Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі Тілді баптау тақырыбын қараңыз.

Орам және сүрлемдерде көтеру құралын басқару

1. Доңғалақтар жерге тиіп, көтеру құралының салмағын ұстап тұру үшін, ТБК клапанын қалқу күйіне қойыңыз.
2. Егер жерде тым көп дақыл қалса немесе көтеру құралы тым төмен болса, көтеру құралының доңғалақтарының күйін баптаңыз:



CC200801



CC397165

A—Тірек
B—Шайба
C—Жылдам құлыптау істігі
D—Орналастыру саңылаулары
E—Қашықтық

- Көтеру құралын түсіру үшін: Көтеру құрал доңғалақтарының күйін көтеріңіз.
- Көтеру құралын көтеру үшін: Көтеру құрал доңғалақтарының күйін төмендетіңіз

ЕСКЕРТУ: Көтеру құралының қатар доңғалақтары көтеру құралының салмағын ұстап тұруға арналған.

Артқа қарай жүргізген кезде ғана көтеру құралын көтеру ұсынылады.

Көтеру құралын сабанда басқару

1. Көтеру құралының қатар доңғалақтарын қажетті биіктікке орнату үшін төменгі тежеуіш шынжырларын баптаңыз. Осы бөлімдегі Көтеру құралының төменгі тежеуіш шынжырларын баптау тақырыбын қараңыз.

2. Төменгі тежеуіш шынжырларында көтеру құралының салмағын ұстап тұру үшін, ТБК клапанын қалқу күйіне қойыңыз.

ЕСКЕРТУ: Көтеру құралының қатар доңғалақтарының күйін өзгертпеңіз.

GA87848,0000DC5 -KK-17FEB20-2/2

Көтергіштің құйма қатар доңғалақтарын баптау

1. Тракторды және тең жинағышты қатты және тегіс жерде тұраққа қойыңыз. Трактордың тұрақ құлпын қосыңыз.
2. Көтергіш доңғалақтарды екі жағынан орташа күйге орнатыңыз.
 - а. Жылдам құлыптау істігін (C) және шайбаны (B) екі жағынан алыңыз.
 - б. Көтеру қатар доңғалақтарын қажетті күйге қойыңыз.
 - с. Жылдам құлыптау істігін (C) және шайбаны (B) екі жағына орнатыңыз.
3. Доңғалақтар жерге тиіп тұрғанша көтергішті төмендетіңіз.
4. Қашықтықты (E) сипаттамаға сай екендігін тексеріңіз:

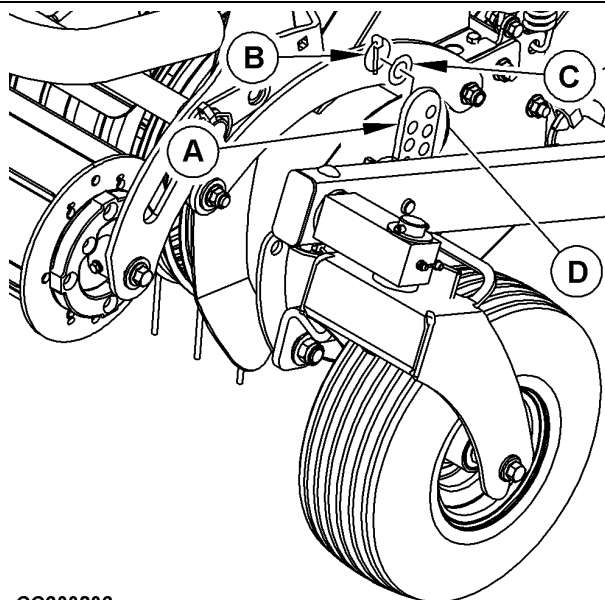
Сипаттама

Жерден фланецке
дейін—Қашықтық..... 125 мм
(5 дюйм)

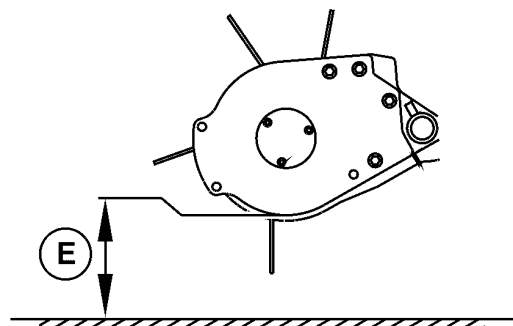
- Егер қашықтық (E) дұрыс болмаса: Келесі қадамға өтіңіз
 - Егер қашықтық (E) дұрыс болса: 9-қадамға өту
5. Көтеру құралын көтеріңіз.
 6. Көтеру құрал доңғалақтарын қажетті күйге қойыңыз.
 - Егер қашықтық (E) сипаттамадан төмен болса: Көтеру құрал доңғалақтарының күйін бір тесікке көтеріңіз (D)
 - Егер қашықтық (E) сипаттамадан жоғары болса: Көтеру құрал доңғалақтарының күйін бір тесікке түсіріңіз (D)
 7. Доңғалақтар жерге тиіп тұрғанша көтергішті төмендетіңіз.
 8. Қашықтықты (E) сипаттамаға сай екендігін тексеріңіз.
 - Қалыпты болса: Келесі қадамға өтіңіз
 - Қалыпты болмаса: 5-қадамға өту
 9. Тілдің дұрыс бапталғанын тексеріңіз. "Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі Тілді баптау тақырыбын қараңыз.

Орам және сүрлемдерде көтеру құралын басқару

1. Доңғалақтар жерге тиіп, көтеру құралының салмағын ұстап тұру үшін, ТБК клапанын қалқу күйіне қойыңыз.
2. Егер жерде тым көп дақыл қалса немесе көтеру құралы тым төмен болса, көтеру құралының доңғалақтарының күйін баптаңыз:



CC200802



CC397165

A—Тірек
B—Жылдам құлыптау істігі
C—Шайба

D—Орналастыру саңылаулары
E—Қашықтық

- Көтеру құралын түсіру үшін: Көтеру құрал доңғалақтарының күйін көтеріңіз.
- Көтеру құралын көтеру үшін: Көтеру құрал доңғалақтарының күйін төмендетіңіз

ЕСКЕРТУ: Көтеру құралының қатар доңғалақтары көтеру құралының салмағын ұстап тұруға арналған.

Артқа қарай жүргізген кезде ғана көтеру құралын көтеру ұсынылады.

Көтеру құралын сабанда басқару

1. Көтеру құралының қатар доңғалақтарын қажетті биіктікке орнату үшін төменгі тежеуіш шынжырларын баптаңыз. Осы бөлімдегі Көтеру құралының төменгі тежеуіш шынжырларын баптау тақырыбын қараңыз.

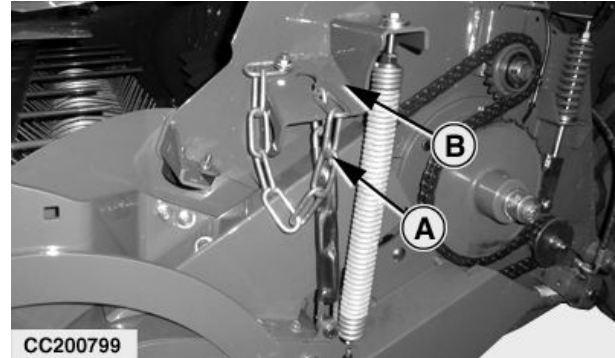
2. Төменгі тежеуіш шынжырларында көтеру құралының салмағын ұстап тұру үшін, ТБК клапанын қалқу күйіне қойыңыз.

ЕСКЕРТУ: Көтеру құралының қатар доңғалақтарының күйін өзгертпеңіз.

GA87848,0000DC6 -KK-17FEB20-2/2

Көтеру құралының төменгі тежеуіш шынжырларын баптау

1. Көтергішті таңдамалы басқару клапанының иінтірегімен толығымен көтеріңіз.
2. Шынжырды (A) сол жақтағы ілмектен (B) алып тастаңыз.
3. Көтергіштің қажетті биіктігіне қол жеткізгенше көтергішті төмендетіңіз.
4. Шынжыр тізбектерінің (A) ең аз мөлшерін бос етіп қалдырып, шынжырды (A) ілгекке (B) бекітіңіз.
5. Көтергішті толығымен түсіру үшін таңдамалы басқару клапанының иінтірегін жылжытыңыз.
6. Көтергіш биіктігін тексеріңіз.
7. Қажетті биіктікке қол жеткізілмегенше процедураны қайталаңыз.



A—Шынжыр

B—Ілмек

GA87848,0000D92 -KK-30JAN20-1/1

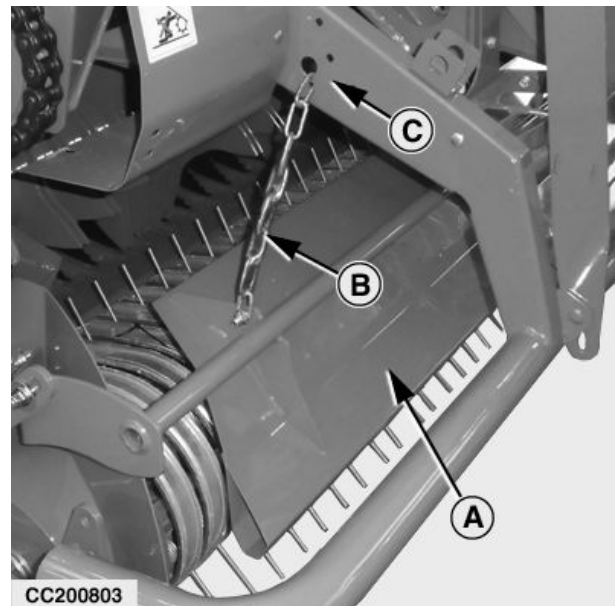
Қысқа дән дефлекторын баптау (жабдықталған болса)

Қысқа дән дефлекторын (A) келесідей баптаңыз:

1. Көтергіш биіктігін баптаңыз. Осы бөлімдегі Көтергіштің стандартты қатар доңғалақтарын баптау немесе Көтергіштің қатар роликтерін баптау тақырыбын қараңыз.
2. Қысқа дән дефлекторын (A) қолмен ұстап тұрып, шынжырды (B) кронштейннің (C) екі жағынан да алып тастаңыз.
3. Көтергіш тістерінің ұшы мен қысқа дән дефлекторы (A) арасындағы аралыққа қол жеткізу үшін, десте қалыңдығына байланысты қысқа дән дефлекторын (A) орналастырыңыз.
4. Шынжыр тізбектерінің (B) ең аз мөлшерін ілінген күйінде қалдырып, шынжырды (B) кронштейнге (C) көрсетілгендей тіркеңіз.

ЕСКЕРТУ: Шынжыр тізбектерінің (B) саны екі жақта да бірдей екендігін тексеріңіз.

5. Қысқа дән дефлекторын (A) төмен құлатыңыз.
6. Қысқа дән дефлекторының (A) биіктігін тексеріп, қажет болса, процедураны қайталаңыз.



A—Қысқа дән дефлекторы
B—Шынжыр

C—Кронштейн

GA87848,0000D93 -KK-30JAN20-1/1

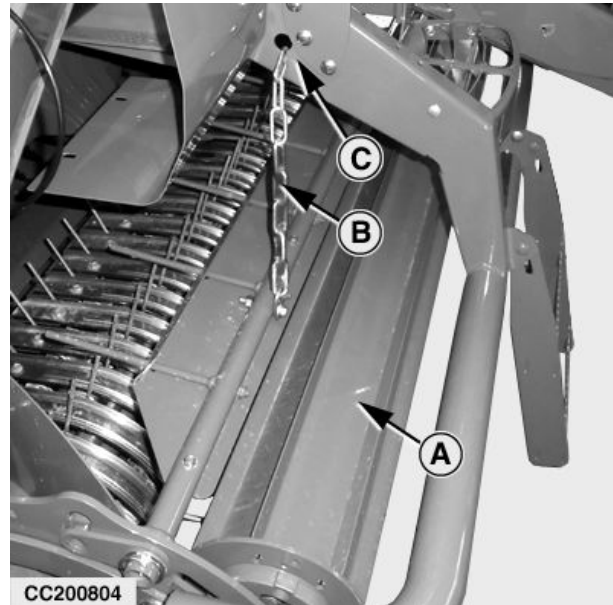
Десте компрессорының ролигін баптау (жабдықталған болса)

Десте компрессорының ролигінің (А) биіктігін баптау:

1. Көтергішті таңдамалы басқару клапанының иінтірегімен толығымен көтеріңіз.
2. Шынжырды (В) кронштейннің (С) екі жағынан да алып тастаңыз.
3. Десте компрессорының ролигінің (А) ортасы және дестенің төбесі тураланбағанша көтергішті баяулап төмен түсіріңіз.
4. Шынжыр тізбектерінің (В) ең аз мөлшерін ілінген күйінде қалдырып, шынжырды (В) кронштейнге (С) көрсетілгендей тіркеңіз.

ЕСКЕРТУ: Шынжыр тізбектерінің (В) саны екі жақта да бірдей екендігін тексеріңіз.

5. Көтергішті толығымен төмендетіңіз.
6. Десте компрессорының ролигінің (А) биіктігін тексеріп, қажет болса, процедураны қайталаңыз.



А—Десте компрессорының ролигі
В—Шынжыр

С—Кронштейн

OUCC006,0001A56 -KK-10APR13-1/1

CC200804 —UN—12APR13

Материалды қосу

Толық көтергіш енді дестелер:

Бұл десте ені аса қалаулы.

Бұл бұтақ кішкентай ұшар басты немесе мүлдем ұшар бассыз да болуы тиіс. Тым көп ұшар бастардың болуы күпі төріздес теңдерге әкеледі.

Толық енді дестелер болғаны жақсы, себебі дестені өру немесе тесу қажет емес.

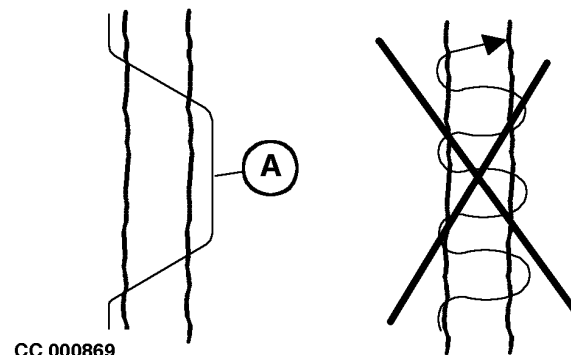
Тар дестелер:

Өздігінен тазаланатын ізіне байланысты ілінісетін материалды ораңыз және жылдам ықшам өзектің қалыптасуына көз жеткізіңіз. Бұл тең жинаудың алдында өруді болдырмайды.

Өзек қалыптанғаннан кейін (2 - 3 м; 8 - 10 фут алға жүруден кейін) материалды түсімнің бүйірлеріне кезекпен жіберу үшін үлгі өруді бастаңыз.

ЕСКЕРТУ: Басқа тәсілі - тең пішінінің көрсеткіштері жылжи бастамағанша бақылау және кейін қарама қарсы жағын тесіп өту.

Мұндай жолмен қалыптанған теңдер пішіндері тракторды көрсетілгендей, өру үлгісінде үздіксіз жүргізу кезінде қалыптанған теңдерге қарағанда бірдей



CC 000869

болып келеді. Үздіксіз өру шамадан тыс материалдың тең ортасына орналасуына әкеледі және белбеу жолағының ақаулықтарына әкелуі мүмкін.

Орташа өлшемді дестелер:

Мүмкін болғанда, орташа өлшемді дестелерден бас тартыңыз.

Жүргізуші көтергіштің ұштарын беру үшін дестенің мұндай түрімен жолыққан кезде, материал ортаға қарай беріледі. Нәтижесінде, материалдың басым бөлігі теңнің шетінен гөрі ортасына көбірек беріледі. Бұл күбі пішінді теңдердің қалыптасуына әкеледі.

TL81334,00006A5 -KK-12JUN19-1/1

CC000869 —UN—05APR95

Тең жинағышты қысқа, құрғақ, сырғанақ түсімдерде басқару

Бітелу немесе теңнің дұрыс емес қалыптану жағдайында:

Келесі тәсілдердің біреуін немесе көбісін орындап көріңіз:

- Көтергішті қолданыстағыдан жоғары етіп көтеріңіз.
- Трактордың ҚБЖ жылдамдығын азайтыңыз.
- Қажет болса, тең тығыздығын азайтыңыз.
- Кеңірек бұтақтарды құру (қажет болса біріктіріңіз).
- Пышақтар санын азайту тең пішінін жақсартуы тиіс (жабдықталған болса).

- Құрғақ ортада тең қиындықтары туындаған жағдайда тең өзегін қалыптауда көмек беретін алғашқы 80 см (2 фут 7,5 дюйм) тең диаметрі жасалу барысында жұмсақ өзек функциясы қолданыла алады.
- Алынған болса, белбеу керу тұтқасының саусақтарын қайта орнатыңыз.

Аса қысқа құрғақ пішенді теңге жинау кезінде:

Тең жинағышты мүмкіндінше төмен етіп орнату қажет болуы мүмкін.

GA87848,0000C32 -KK-13MAY19-1/1

Тең жинағышты жүгері сабақтарымен жұмыс істеуде басқару

Көтергіш тістерінің жарамдылық мерзімін ұзарту үшін сабақтарды тең жинаудың алдында кесіңіз.

Беру саңылауын үлкейту үшін машинаны көтеріңіз және көтергішті төмен түсіріңіз (тістер жерге тимеуі тиіс).

Алты жолақтан артық біріктірмеңіз, болмаса, көтергіш аймағында бітелу орын алуы мүмкін. Жылдам жер

жылдамдықтары кезінде кішірек бұтақтарды теңге жинау арқылы жоғары өнімділікке қол жеткізілуі мүмкін.

Орнатылған ҚБЖ жылдамдығы ұсталып отыруына көз жеткізіңіз.

Пресс құрылғысы бар тең жинағыш болғанда:

Егер сабақтар тең жинаудың алдында кесілмесе, пресс пышақтарды кесу күйіне орнатыңыз да, көтергіш тістерінің жарамдылық мерзімін ұзарту үшін оларды бұтақ үстімен баяу жүргізіңіз.

CC03745,0000F94 -KK-11MAY09-1/1

Тең жинағышты сүрлем және дымқыл егіндерде басқару

МАҢЫЗДЫ: Сүрлемді теңге жинағанда, тең диаметрі 1,30 м-ден (4 фут 3 дюйм) аспауы керек.

Қызыл аудандағы тең тығыздығы индикаторымен ешқашан жұмыс істемеңіз.

Белдік ілгіштері мен ілгіш сымдарының тазалығын әрқашан тексеріп отырыңыз.

Тең камерасы роликтерінің айналасында жиналған дәндер бар-жоғын тексеріңіз.

Тең жинағышты әрқашан көтергіш дестенің ортасына келтірілген күйінен бастаңыз.

Дестеге енудің алдында трактордың мотор жылдамдығын төмен айналымға дейін азайтыңыз. 6 -

10 км/сағ (4 - 6 миля/сағ) орнату үшін беріліс деңгейін белгіленген ҚБЖ жылдамдығынан таңдаңыз.

Тең жинағышты іске қосуда жеткілікті материалды беру үшін түсімге кіргеннен кейін ең кемінде 2 - 3 м (8 - 10 фут) алға жүрісті тоқтатпаңыз.

Бірқалыпты берілу үшін трактордың тарту құралы бұтақтарды ұстамауына және тимеуіне көз жеткізіңіз.

Дымқыл жағдайларда және жұмсақ өзек опциясын қолданғанда белбеудің жылжуын болдырмау үшін, екінші жетек ролигін орнату қажет болуы мүмкін.

Ұзын егінді теңге жинау кезінде, жұмсақ өзек функциясын тең диаметрінің алғашқы 100 см (3 фут 3 дюйм) аралығында қолдану тең өзегін қалыптауда көмек беруі мүмкін.

GA87848,00010F9 -KK-27JAN21-1/1

Алқап жағдайларына негізделген тор бағыттауышын орнату

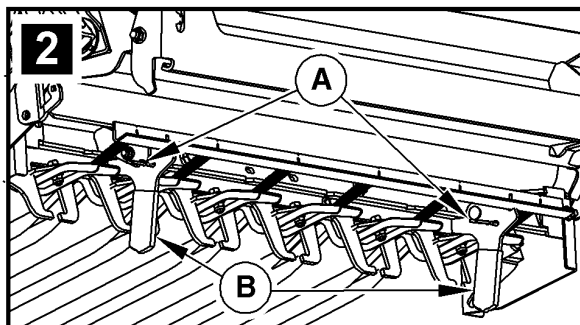
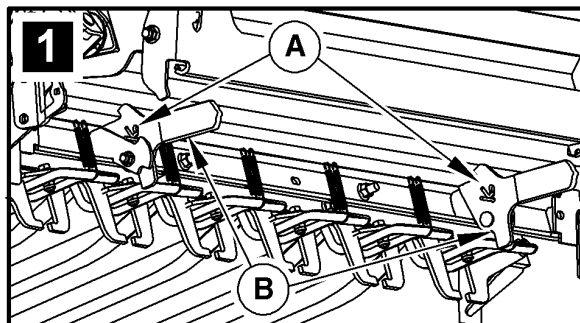
Тор кептелуінің алдын алу үшін, алқап жағдайларына негізделген тор бағыттауышын орнатыңыз.

Келесі әрекеттерді орындаңыз:

1. Істіктерді (A) алыңыз.
2. Иіңтіректерді сәйкес күйге жылжытыңыз.
3. Сұққыны (A) орнатыңыз.

1— Құрғақ шөп жағдайы
2— Ылғалды және жабысқақ шөп жағдайы

A—Істік
B—Иіңтірек



CC334396

CC334396 —UN—30OCT17

TL81334,0000FCE -KK-07JUL21-1/1

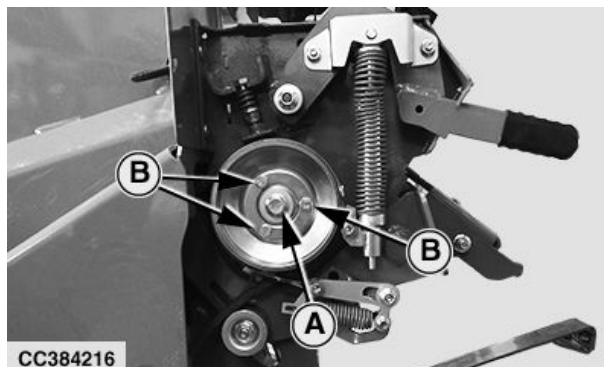
Тор байламының созылуын баптау

Тор байламының созылуын баптау үшін, келесілерді орындаңыз:

1. Бұрандаларды (A) және (B) босатыңыз.

A—Бұранда

B—Бұранда



CC384216

CC384216 —UN—03JUL19

GA87848,0000CB6 -KK-25JUN19-1/5

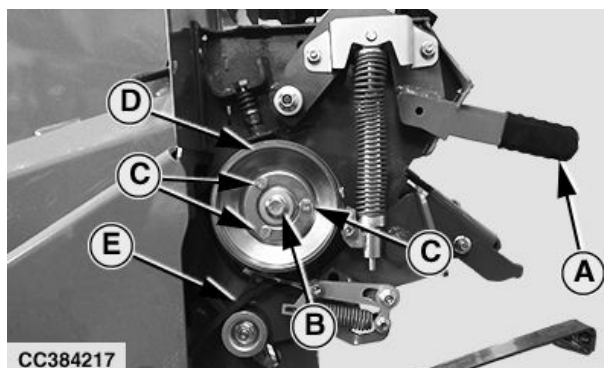
2. Бұранданы (B) шайбалармен (C) бірге алыңыз.
3. Торлы беріліс ролигі тежеуіші иіңтірегін (A) босатыңыз. Иіңтіректі (A) төмен және сыртқа қарай тартыңыз да, кейін өшіру үшін оны көтеріңіз.

ЕСКЕРТУ: Құлпы шешілгеннен кейін иіңтірек (B) жоғарғы күйде сақталады.

4. Шкивті (D) және белдікті (E) алыңыз.

A—Тежегіш иіңтірегі
B—Бұранда
C—Шайба

D—Шкив
E—Белдік



CC384217

CC384217 —UN—03JUL19

Келесі бетте жалғасады

GA87848,0000CB6 -KK-25JUN19-2/5

5. Бұрандаларды (В) алыңыз және шкивті (А) бөлек алыңыз.

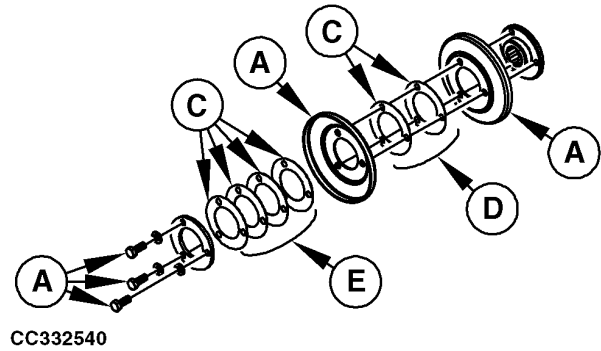
ЕСКЕРТУ: Алу кезінде сыналардың (С) саны мен орнын жазып алыңыз.

6. Торлы байлау керілісі (D) орнындағы сыналар (С) санына байланысты.

- Торлы байлау керілісін арттыру үшін, сыналарды (С) (D) орнынан (Е) орнына тасымалдаңыз.
- Торлы байлау керілісін азайту үшін, (С) сыналарды (Е) орнынан (D) орнына тасымалдаңыз.

ЕСКЕРТУ: Зауыттық параметр екі (С) сыналары (D) күйінде.

Сыналардың саны бапталғаннан кейін шкивті қайта жинаңыз.



А—Шкив
В—Бұрандалар
С—Төсемдер

D—Баптау күйі
E—Сақтау күйі

GA87848,0000CB6 -KK-25JUN19-3/5

7. Шкивті (D) және белбеуді (Е) қайта орнатыңыз.

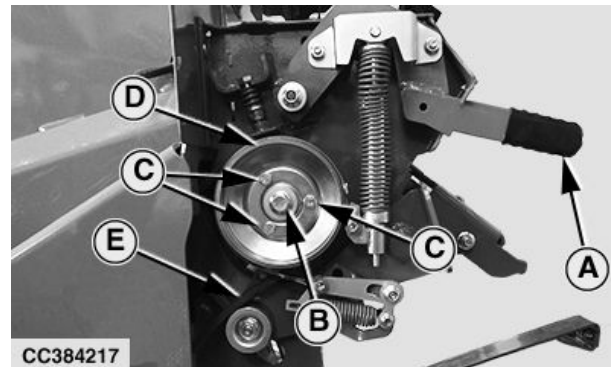
8. Торлы беріліс ролигі тежеуішінің иінтірегін (А) қолданыңыз.

Иінтіректі (А) жоғары және сыртқа қарай тартыңыз, содан кейін түсіріңіз.

9. Бұранданы (В) шайбалармен (С) бірге орнатыңыз.

А—Тежегіш иінтірегі
В—Бұранда
С—Шайба

D—Шкив
E—Белдік



GA87848,0000CB6 -KK-25JUN19-4/5

10. Бұрандаларды (В) бекемдеңіз.

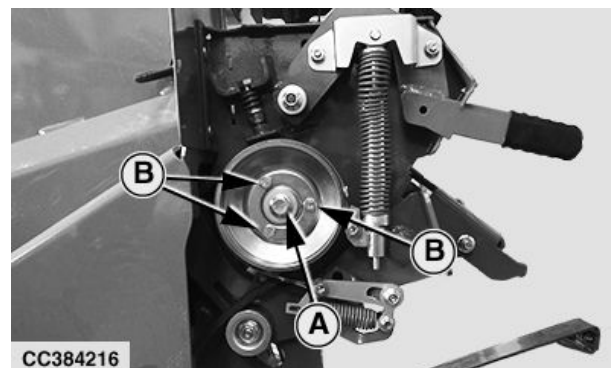
11. Бұранданы (А) көрсетілген айналдыру моментіне бекемдеңіз.

Сипаттама

Тор байлау жүйесінің шкив бұрандасы—Айналысу моменті..... 140 Н м (103 фунт-фут)

А—Бұранда

В—Бұранда



GA87848,0000CB6 -KK-25JUN19-5/5

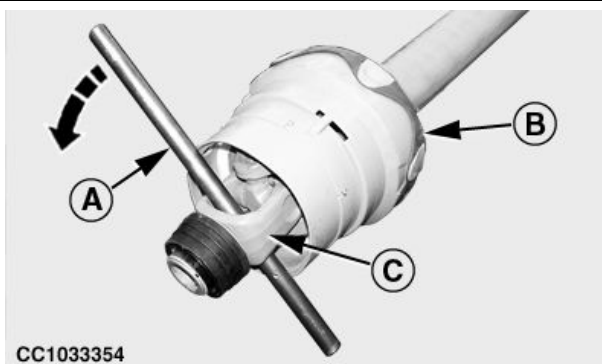
Тең жинағышты қолмен айналдыру

1. ҚБЖ трансмиссиясын (В) трактордан ажыратыңыз.
2. Сүймені (А) қамыт (С) және әмбебап топсаның арасына орнатыңыз.
3. Тең жинағышты көрсетілгендей айналдыру үшін, сүймені (А) пайдаланыңыз.
4. Процесс аяқталғанда, сүймені (А) алып тастаңыз.
5. ҚБЖ трансмиссиясын (В) тракторға қосыңыз.

А—Сүйме

С—Қамыт

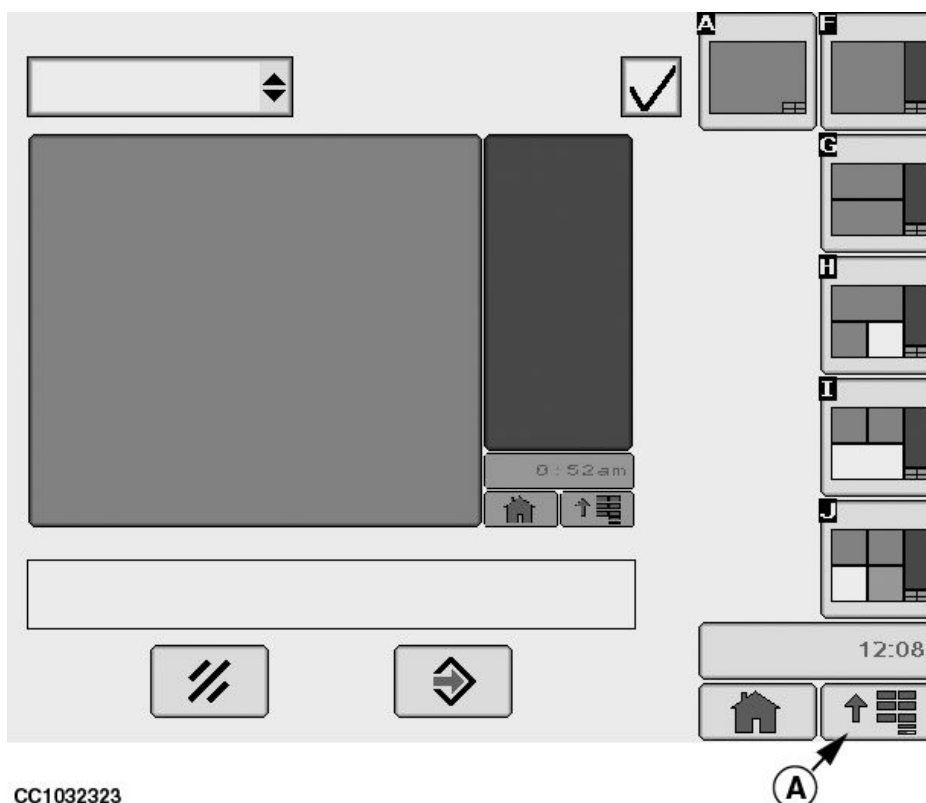
В—ҚБЖ трансмиссиясы



CC1033354 —UN—09DEC10

AP00976,00000F7 -KK-07DEC10-1/1

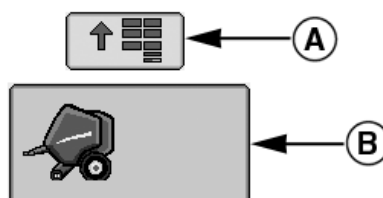
Тең жинағыш қолданбасына қол жеткізу



CC1032323

GreenStar 2600 дисплейі көрсетілген

CC295830 —UN—22SEP16



CC295830

Тең жинағыш қолданбасына қол жеткізу

A—Дисплей мәзірінің жылдам қол жеткізу түймешігі немесе түймешік

B—Тең жинағыш қолданбасының жылдам қол жеткізу түймешігі

ЕСКЕРТУ: Оталдыру кілті ҚОСУЛЫ болған кезде John Deere мониторлары автоматты түрде ҚОСЫЛАДЫ.

Тең жинағыш бірінші рет мониторға жалғанғанда немесе бағдарламалық жасақтама жаңартылғаннан кейінгі жағдайда, тең жинағыш қолданбасы жүктелгенге дейін (8—10 минут) күту қажет.

Тең жинағыш қолданбасы автоматты түрде көрсетілмесе, мәзірдің жылдам қол жеткізу түймешігін

немесе түймені (A) таңдаңыз, содан соң тең жинағыш қолданбасының жылдам қол жеткізу түймешігін (B) таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: Дисплей туралы қосымша ақпарат алу үшін монитордың механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.

JC87117,0000283 -KK-28NOV16-1/1

CC1032323 —UN—21DEC09

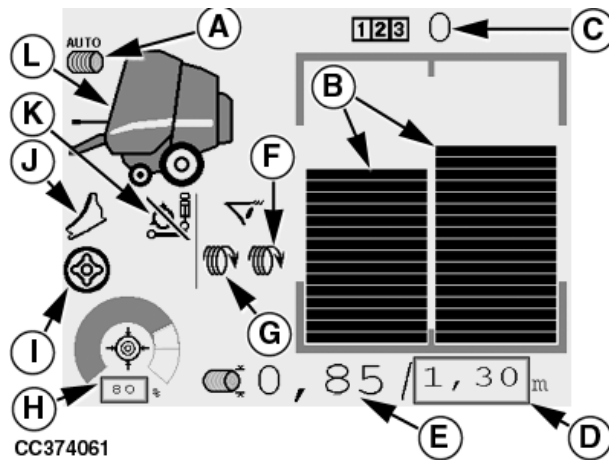
Өлшем бірліктері

Тең жинағыш қолданбасында өлшем бірліктері монитор параметрлеріне байланысты болады.

Қажетті өлшем бірліктерін таңдау үшін монитордың механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.

OUCC006,00015A0 -KK-15DEC09-1/1

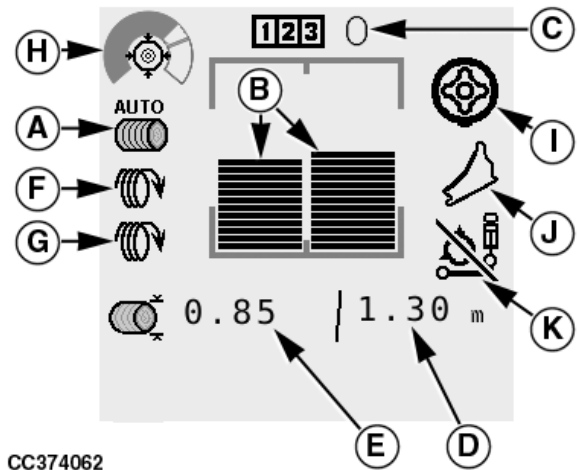
Тең жинағыштың негізгі бетінің дисплей сипаттамасы



CC374061

Тең жинағыштың негізгі бетінің дисплейі басқа дисплейімен

CC374061 — UN—13JUN19



CC374062

Тең жинағыштың негізгі бетінің дисплейі 1100 аспа құрал дисплейімен

CC374062 — UN—29MAY19

- A—Байлау режимі
B—"Тең пішіні" индикаторлары
C—Ағымдағы өріс санауышы
D—Тең диаметрі (мақсатты)
E—Тең диаметрі (нақты)
F—Оң жақ арқан шкивінің күйі
G—Сол жақ арқан шкивінің күйі

- H—Тең тығыздығының көрсеткіші
I—Жұмсақ өзек күйі
J—Алдын ала майдалағыш пышақтың күйі
K—Құламалы еден күйі
L—Тең жинағыш күйі

ЕСКЕРТУ: Экран пішімі мониторға байланысты өзгеруі мүмкін.

Негізгі бет негізгі тең жинағыш функцияларын басқаруға және өрісте жұмыс істеу кезінде бақылауға мүмкіндік береді.

Белгі (A) таңдалған байлау режимін көрсетеді: тор байламы, John Deere B-Wrap™ байламы немесе арқан байламы. Сонымен қатар (A) таңбасы байлау жүйесінің күйін көрсетеді. Таңдалған байлауды бастау режимі автоматты түрде, бірақ қол жетімсіз болғанда белгі (A) сызып тасталады. Осы бөлімдегі Байлау жүйесін таңдау және Байлауды бастау режимін таңдау тақырыбын қараңыз.

Тең пішінінің көрсеткіштері (B) екі жағынан да тең пішінін көрсетуге мүмкіндік береді. Осы бөлімдегі Теңді дұрыс қалыптау бойынша нұсқаулар мен Теңді тең пішіні көрсеткіштерімен жинау тақырыбын қараңыз.

Тең санауышы (C) таңдалған өріс үшін дайын теңдердің жалпы санын көрсетеді. Осы бөлімдегі Тұтынушы және өріс есептеуіштері тақырыбын қараңыз.

Енгізу өрісі (D) тең диаметрін баптау үшін пайдаланылады. Осы бөлімдегі Тең диаметрін орнату тақырыбын қараңыз.

Теңнің нақты диаметрі (E) теңді қалыптау барысында өлшенген тең диаметрін көрсетеді (0,8 м-ден (2 фут 7-1/2 дюйм) төмен мән көрсетілмейді).

John Deere B-Wrap — Tama Plastic Industry компаниясының сауда белгісі

Таңбалар (F) және (G) арқан шкивтерінің айналуын бақылау үшін пайдаланылады және арқанды байлау циклі барысында арқанның беріліп тұратынын көрсетеді. Таңбалар (F) және (G) арқан шкивінің датчиктері өшірулі болса көрсетілмейді. Осы бөлімдегі Арқанды байлауды баптау тақырыбын қараңыз.

Тең тығыздығының көрсеткіші (H) теңді қалыптастыру кезіндегі теңді гидравликалық керу жүйесіндегі салыстырмалы қысымды көрсетеді. Осы бөлімдегі Жұмсақ өзекті жүйені басқару және Тең тығыздығын реттеу тақырыбын қараңыз.

Таңба (I) тек жұмсақ өзек функциясы іске қосылған жағдайда ғана көрсетіледі. Осы бөлімдегі Жұмсақ өзекті жүйені басқару тақырыбын қараңыз.

Таңба (J) алдын ала майдалағыш пышақтың орнын көрсетеді: қысқартылған немесе қосылған. Барлық алдын ала майдалағыш пышақтары қосылмаған кезде таңба (J) сызылып тасталады. Осы бөлімдегі Алдын ала майдалағыш пышақтарын қысқарту немесе қосу тақырыбын қараңыз.

Таңба (K) құламалы еден күйін көрсетеді: көтерілген немесе төмендетілген. Құламалы еден төмендетілген кезде, құламалы еден көтерілгенге дейін таңба (K) жыпылықтайды. Құламалы еден көтерілген кезде таңба (K) көрсетілмейді. Осы бөлімдегі Көтергішті өшіру тақырыбын қараңыз.

Тең жинағыш күйі (L) тең өлшемі, орау процестері және артқы қақпа күйін бақылау үшін пайдаланылады.

TL81334.0000F9E -KK-18JUN21-1/1

Жылдам қол жеткізу түймешігінің сипаттамасы

CC1032341 —UN—15JAN10

Тең жинағыш қолданбасының жылдам қол жеткізу түймешіктері шарлау, процесті бастау және байланысты функцияны қосу немесе өшіру үшін мүмкіндік береді.

ЕСКЕРТУ: Кейбір жылдам қол жеткізу түймешіктерінің жоғарғы оң бұрышында үшбұрыш (A) болады. Бұл үшбұрыш (A) осы жылдам қол жеткізу түймешігі іске қосылған кезде жаңа бет көрсетілетінін білдіреді.

A—Үшбұрыш



CC1032341

OUC006,00015C0 -KK-15JAN10-1/1

Тең жинағыш қолданбасының жылдам қол жеткізу түймешігінің белгіленуі

CC277965 —UN—22SEP16

"Негізгі" беттің жылдам қол жеткізу түймешігі.

Осы жылдам қол жеткізу түймешігі тең жинағыш қолданбасының негізгі бетіне тікелей кіруді қамтамасыз етеді. Осы бөлімдегі Тең жинағыштың негізгі бетінің дисплей сипаттамасы мақаласын қараңыз.

ЕСКЕРТУ: Осы жылдам қол жеткізу түймешігі тең жинағыш қолданбасының әр бетінде қол жетімді.



CC277965

GA87848,00010E7 -KK-25JAN21-1/34

"Жұмсақ өзек" жылдам қолжеткізу түймешігі.

CC1031617 —UN—16SEP09

Осы бөлімдегі Жұмсақ өзекті жүйені басқару тақырыбын қараңыз.



CC1031617

GA87848,00010E7 -KK-25JAN21-2/34

"Санауыштар" жылдам қол жеткізу түймешігі.

CC324600 —UN—14SEP17

Осы бөлімдегі Тұтынушы және өріс есептеуіштері және Маусым және машина жалпы санауыштары тақырыбын қараңыз.

ЕСКЕРТУ: Осы жылдам қол жеткізу түймешігі тең жинағыш қолданбасының әр бетінде қол жетімді.



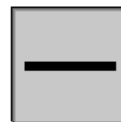
CC324600

GA87848,00010E7 -KK-25JAN21-3/34

"Теңдерді алу" және "Теңдерді қосу" жылдам қол жеткізу түймешіктері.

CC1031852 —UN—30SEP09

Осы бөлімдегі Тұтынушы және өріс есептеуіштері және Маусым және машина жалпы санауыштары тақырыбын қараңыз.



CC1031852

Келесі бетте жалғасады

GA87848,00010E7 -KK-25JAN21-4/34

"Ағымдағы өріс санауышын өшіру" жылдам қол жеткізу түймешігі.

CC324601 —UN—14SEP17

Осы бөлімдегі Тұтынушы және өріс есептеуіштері және Маусым және машина жалпы санауыштары тақырыбын қараңыз.



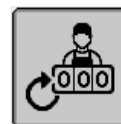
CC324601

GA87848,00010E7 -KK-25JAN21-5/34

"Тұтынушылар санауыштарын өшіру" жылдам қол жеткізу түймешігі.

CC324602 —UN—14SEP17

Осы бөлімдегі Тұтынушы және өріс есептеуіштері және Маусым және машина жалпы санауыштары тақырыбын қараңыз.



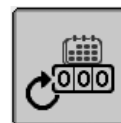
CC324602

GA87848,00010E7 -KK-25JAN21-6/34

"Маусым санауышын өшіру" жылдам қол жеткізу түймешігі.

CC324604 —UN—14SEP17

Осы бөлімдегі Тұтынушы және өріс есептеуіштері және Маусым және машина жалпы санауыштары тақырыбын қараңыз.



CC324604

GA87848,00010E7 -KK-25JAN21-7/34

"Тұтынушы және өріс санауышы" жылдам қол жеткізу түймешігі.

CC324603 —UN—14SEP17

Осы бөлімдегі Тұтынушы және өріс есептеуіштері және Маусым және машина жалпы санауыштары тақырыбын қараңыз.



CC324603

GA87848,00010E7 -KK-25JAN21-8/34

"Маусым және жалпы санауыш" жылдам қол жеткізу түймешігі.

CC324605 —UN—14SEP17

Осы бөлімдегі Тұтынушы және өріс есептеуіштері және Маусым және машина жалпы санауыштары тақырыбын қараңыз.



CC324605

GA87848,00010E7 -KK-25JAN21-9/34

"Торды байлау циклін бастау" жылдам қол жеткізу түймешігі.

CC321713 —UN—29JUN17

Осы бөлімдегі Автоматты байлау циклін қолмен бастау тақырыбын қараңыз.



CC321713

Келесі бетте жалғасады

GA87848,00010E7 -KK-25JAN21-10/34

"John Deere B-Wrap™ байлау циклін бастау" жылдам қол жеткізу түймешігі.

CC334597 —UN—11DEC17

Осы бөлімдегі Автоматты байлау циклін қолмен бастау тақырыбын қараңыз.



CC334597

John Deere B-Wrap – Tama Plastic Industry компаниясының сауда белгісі

GA87848,00010E7 -KK-25JAN21-11/34

"Арқанды байлау циклін бастау" жылдам қол жеткізу түймешігі.

CC351782 —UN—29MAY18

Осы бөлімдегі Автоматты байлау циклін қолмен бастау тақырыбын қараңыз.



CC351782

GA87848,00010E7 -KK-25JAN21-12/34

"Байлау циклін тоқтату" жылдам қол жеткізу түймешігі.

CC1031890 —UN—19OCT09

Осы бөлімдегі Автоматты байлау циклін қолмен бастау тақырыбын қараңыз.



CC1031890

GA87848,00010E7 -KK-25JAN21-13/34

"Торды байлау режимін бастау" жылдам қол жеткізу түймешігі.

CC321714 —UN—29JUN17

Осы бөлімдегі Байлауды бастау режимін таңдау қараңыз.



CC321714

GA87848,00010E7 -KK-25JAN21-14/34

"John Deere B-Wrap™ байлау режимін бастау жылдам қол жеткізу түймешігі.

CC342456 —UN—31JAN18

Осы бөлімдегі Байлауды бастау режимін таңдау қараңыз.



CC342456

John Deere B-Wrap – Tama Plastic Industry компаниясының сауда белгісі

GA87848,00010E7 -KK-25JAN21-15/34

"Арқанды байлау режимін бастау" жылдам қол жеткізу түймешігі.

CC351783 —UN—29MAY18

Осы бөлімдегі Байлауды бастау режимін таңдау қараңыз.



CC351783

Келесі бетте жалғасады

GA87848,00010E7 -KK-25JAN21-16/34

"Байлау параметрлері" жылдам қол жеткізу түймешігі.
Осы бөлімдегі Торды байлауды баптау тақырыбын қараңыз.

CC351755 —UN—24APR18



CC351755

GA87848,00010E7 -KK-25JAN21-17/34

"Жетекті қысқарту" және "Жетекті кеңейту" жылдам қол жеткізу түймешіктері.

CC1031854 —UN—30SEP09



CC1031854

GA87848,00010E7 -KK-25JAN21-18/34

"Құламалы еденді және алдын ала майдалағыш пышақты басқару" жылдам қол жеткізу түймешігі.

CC1031618 —UN—16SEP09



CC1031618

Осы бөлімдегі Алдын ала майдалағыш пышақтарын қысқарту немесе қосу және Көтергішті өшіру тақырыбын қараңыз.

GA87848,00010E7 -KK-25JAN21-19/34

"Құламалы еден және алдын ала майдалағыш пышақ" жылдам қол жеткізу түймешігі.

CC1031805 —UN—16SEP09



CC1031805

Осы бөлімдегі Көтергішті өшіру тақырыбын қараңыз.

GA87848,00010E7 -KK-25JAN21-20/34

"Құламалы еден" жылдам қол жеткізу түймешігі.

CC1031806 —UN—16SEP09



CC1031806

Осы бөлімдегі Көтергішті өшіру тақырыбын қараңыз.

GA87848,00010E7 -KK-25JAN21-21/34

"1 алдын ала майдалағыш пышақты орнату" жылдам қол жеткізу түймешігі.

CC1031807 —UN—16SEP09



CC1031807

Осы бөлімдегі Алдын ала майдалағыш пышақтарын қысқарту немесе қосу тақырыбын қараңыз.

Келесі бетте жалғасады

GA87848,00010E7 -KK-25JAN21-22/34

"2 алдын ала майдалағыш пышақты орнату" жылдам қол жеткізу түймешігі.

CC1032652 —UN—24NOV10

Осы бөлімдегі Алдын ала майдалағыш пышақтарын қысқарту немесе қосу тақырыбын қараңыз.



CC1032652

GA87848,00010E7 -KK-25JAN21-23/34

"Параметрлер" жылдам қол жеткізу түймешігі.

CC277966 —UN—22SEP16

Осы бөлімді, "Автоматтандыру режимі" бөліміндегі "Тең жинағышты басқару" және "Тең жинағыш қолданбасына қызмет көрсету" бөлімін қараңыз.



CC277966

ЕСКЕРТУ: Осы жылдам қол жеткізу түймешігі тең жинағыш қолданбасының әр бетінде қол жетімді.

GA87848,00010E7 -KK-25JAN21-24/34

"Келесі бет" және "Алдыңғы бет" жылдам қол жеткізу түймешіктері.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

GA87848,00010E7 -KK-25JAN21-25/34

"Тең жинағыш диагностикасы" жылдам қол жеткізу түймешігі.

CC1031614 —UN—16SEP09

"Тең жинағышқа қызмет көрсету" бөлімін қараңыз.



CC1031614

GA87848,00010E7 -KK-25JAN21-26/34

"Кіріс тексерісі" жылдам қол жеткізу түймешігі.

CC277969 —UN—22SEP16

"Тең жинағыш қолданбасына қызмет көрсету" бөліміндегі Датчиктер мен қосқыштарды тексеру тақырыбын қараңыз.



CC277969

GA87848,00010E7 -KK-25JAN21-27/34

"Шығыс тексерісі" жылдам қол жеткізу түймешігі.

CC277970 —UN—22SEP16

"Тең жинағыш қолданбасына қызмет көрсету" бөліміндегі Қараңыз Электрогидравликалық құрамдастарды тексеру тақырыбын қараңыз.



CC277970

Келесі бетте жалғасады

GA87848,00010E7 -KK-25JAN21-28/34

"Тең жинағышты калибрлеу" жылдам қол жеткізу түймешігі.

CC1031658 —UN—16SEP09

"Тең жинағышқа қызмет көрсету" бөлімін қараңыз.



CC1031658

GA87848,00010E7 -KK-25JAN21-29/34

"Арқан жетегін калибрлеу" жылдам қол жеткізу түймешігі.

CC341041 —UN—08JAN18

қолданбасына қызмет көрсету" бөліміндегі MB421 арқанды байлау жетегін калибрлеу тақырыбын қараңыз.



CC341041

GA87848,00010E7 -KK-25JAN21-30/34

"Тең диаметрін калибрлеу" жылдам қол жеткізу түймешігі.

CC341042 —UN—09JAN18

"Тең қолданбасына қызмет көрсету" бөліміндегі RB311 тең диаметрінің потенциометрін калибрлеу тақырыбын қараңыз.



CC341042

GA87848,00010E7 -KK-25JAN21-31/34

"Тең пішінін калибрлеу" жылдам қол жеткізу түймешігі.

CC341045 —UN—09JAN18

"Тең жинағыш қолданбасына қызмет көрсету" бөліміндегі RB321 және RB322 тең диаметрінің потенциометрін калибрлеу тақырыбын қараңыз.



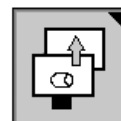
CC341045

GA87848,00010E7 -KK-25JAN21-32/34

"Виртуалды терминалды таңдау" жылдам қол жеткізу түймешігі.

CC277988 —UN—22SEP16

"Тең жинағыш қолданбасына қызмет көрсету" бөліміндегі Тең жинағыш қолданбасын ағымдағы виртуалды терминалдан басқа виртуалды терминалға қосу тақырыбын қараңыз.



CC277988

GA87848,00010E7 -KK-25JAN21-33/34

"Қосымша параметрлер" жылдам қол жеткізу түймешігі.

CC1034498 —UN—07JUL11

John Deere дилеріне хабарласыңыз.



CC1034498

GA87848,00010E7 -KK-25JAN21-34/34

Тең диаметрін орнату

ЕСКЕРТУ: John Deere B-Wrap™ байлау іске қосылған кезде, теңнің жақсы фураж қорғанысын қамтамасыз ету үшін тең диаметрін 1,70 м (68 дюйм) қалыңдығынан асатын етіп орамаңыз.

Бұл баптау байлау циклі автоматты түрде басталатын диаметрді анықтайды.

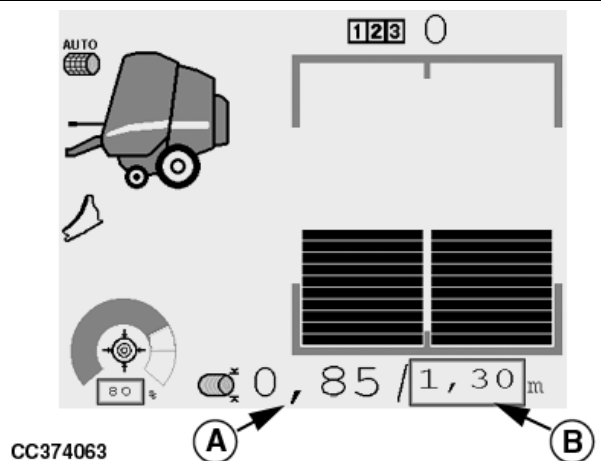
1. Негізгі бетінде, енгізу өрісін (B) таңдаңыз да, тең диаметрін орнатыңыз:

- V451M тең жинағышы үшін 1-1,63 м (2 фут 11-3/8 дюйм-5 фут 5 дюйм).
- V461M тең жинағышы үшін 1-1,83 м (2 фут 11-3/8 дюйм-6 фут 0-7/8 дюйм).

Нақты тең диаметрі (A) теңге жинау кезінде өлшенген тең диаметрін басқаруға мүмкіндік береді.

ЕСКЕРТУ: Тең диаметрі (B) тең жинау кезінде өзгертілген болса, жаңа мән туралы ақпарат жедел қолданылады.

John Deere B-Wrap – Tama Plastic Industry компаниясының сауда белгісі



CC374063

A—Тең диаметрі (нақты)

B—Тең диаметрі (мақсатты)

CC374063 —UN—29MAY19

TL81334,0000F9F -KK-01JUL21-1/4

2. Тең диаметрін де тең жинағыш параметрлері бетінде баптауға болады. Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетінде "Параметрлер" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

TL81334,0000F9F -KK-01JUL21-2/4

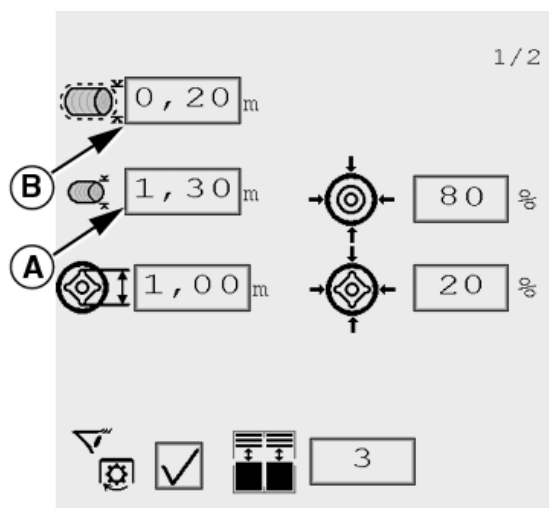
3. Енгізу өрісін (A) таңдаңыз да, тең диаметрін орнатыңыз:

- V451M тең жинағышы үшін 1-1,63 м (2 фут 11-3/8 дюйм-5 фут 5 дюйм).
- V461M тең жинағышы үшін 1-1,83 м (2 фут 11-3/8 дюйм-6 фут 0-7/8 дюйм).

ЕСКЕРТУ: Тең жинағыш параметрлері бетінде толуға жақын дабылдың ауытқуын баптау үшін, енгізу өрісін (B) пайдаланыңыз. Осы бөлімдегі Толуға жақын дабылдың ауытқуын баптау тақырыбын қараңыз.

A—Тең диаметрі

B—Толуға жақын дабылдың ауытқуы



CC374064

Келесі бетте жалғасады

TL81334,0000F9F -KK-01JUL21-3/4

CC374064 —UN—29MAY19

4. Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетіне оралу үшін "Негізгі бет" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000F9F -KK-01JUL21-4/4

Толуға жақын дабыл ауытқуын баптау

CC277966 —UN—22SEP16

Толуға жақын дабылдың ауытқуы оның таңбасы көрсетілетін алдын-ала орнатылған тең диаметрінен төмен аралықты ұсынады.



CC277966

1. Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетінде "Параметрлер" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

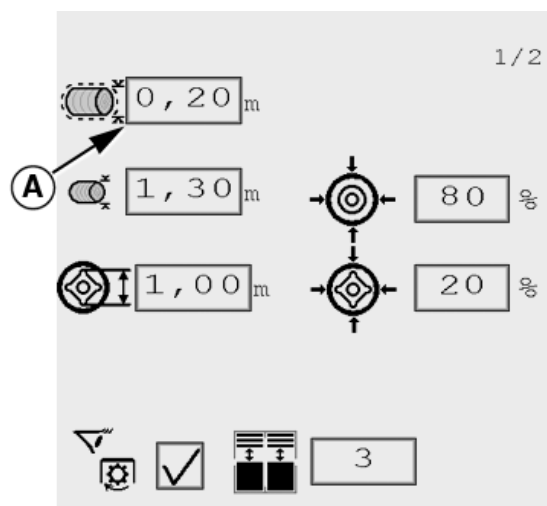
TL81334,0000638 -KK-22MAY19-1/3

2. Енгізу өрісін (A) таңдаңыз да, 0 - 0,3 м (0 - 11,8 дюйм) қашықтықты орнатыңыз.

ЕСКЕРТУ: Бастапқы зауыттық мән 0,2 м-ге (7,9 дюйм) тең.

Толуға жақын таңба туралы қосымша ақпарат алу үшін осы бөлімдегі Байлау айналымын автоматты түрде іске қосу тақырыбын қараңыз.

A—Толуға жақын дабылдың ауытқуы



CC374065

CC374065 —UN—29MAY19

TL81334,0000638 -KK-22MAY19-2/3

3. Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетіне оралу үшін "Негізгі бет" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000638 -KK-22MAY19-3/3

Байлау жүйесін таңдау

CC351755 —UN—24APR18

ЕСКЕРТУ: John Deere B-Wrap™ байлау жүйесі John Deere B-Wrap™ жинағымен жабдықталған тең жинағышта ғана қолжетімді.



CC351755

Байлау параметрлері жылдам қол жеткізу түймешігі

1. Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетінде "Байлау параметрлері" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

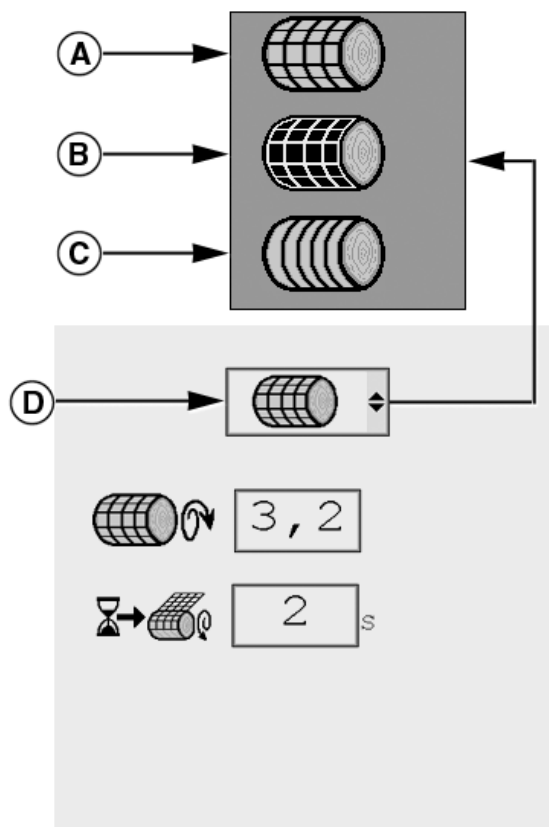
John Deere B-Wrap – Tama Plastic Industry компаниясының сауда белгісі

TL81334,0000639 -KK-22MAY19-1/4

2. Байлау жүйесін таңдау ашылмалы тізімін (D) таңдаңыз және іске қосыңыз. Қажетті байлау жүйесін таңдаңыз.

A—Торды байлау жүйесі
B—John Deere B-Wrap™ байлау жүйесі

C—Арқанды байлау жүйесі
D—Байлау жүйесін таңдау



CC374066

CC374066 —KK—07AUG19

John Deere B-Wrap – Tama Plastic Industry компаниясының сауда белгісі

TL81334,0000639 -KK-22MAY19-2/4

3. Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетіне оралу үшін "Негізгі бет" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

Келесі бетте жалғасады

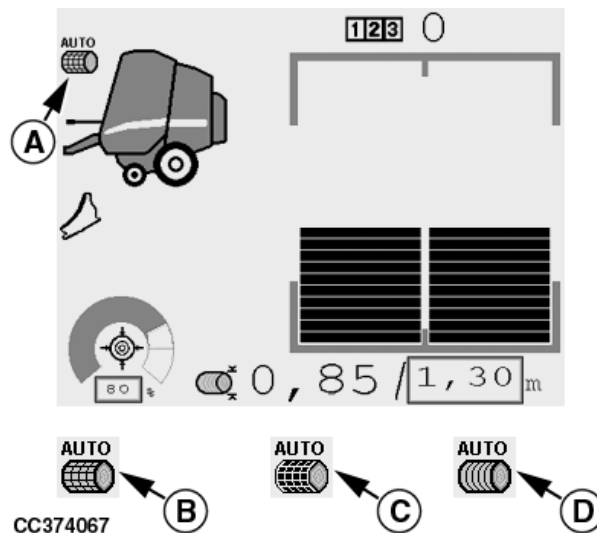
TL81334,0000639 -KK-22MAY19-3/4

4. Белгі (A) негізгі бетте таңдалған байлау жүйесін көрсетеді.

- Белгі (B) торды байлау жүйесі таңдалғанын көрсетеді.
- Белгі (C) John Deere B-Wrap™ байлау жүйесі таңдалғанын көрсетеді.
- Белгі (D) арқанды байлау жүйесі таңдалғанын көрсетеді.

A—Байлау жүйесінің белгісі
B—Торды байлау белгісі

C—B-Wrap байлау белгісі
D—Арқанды байлау белгісі



John Deere B-Wrap – Tama Plastic Industry компаниясының сауда белгісі

TL81334,0000639 -KK-22MAY19-4/4

Байлауды бастау режимін таңдау

1. Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетінде автоматты және қолмен басқару режимдерінің арасында таңдау үшін “Торды байлау режимін бастау”, “John Deere B-Wrap™ байлау режимін бастау” немесе “Арқанды байлау режимін бастау” жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз және іске қосыңыз.

ЕСКЕРТУ: Қажетті байлау жүйесін таңдау үшін, осы бөлімдегі Байлау жүйесін таңдау тақырыбын қараңыз.

John Deere B-Wrap – Tama Plastic Industry компаниясының сауда белгісі

CC321714 —UN—29JUN17



CC321714

Торды байлау режимін бастау жылдам қол жеткізу түймешігі
CC342456 —UN—31JAN18



CC342456

John Deere B-Wrap™ байлау режимін бастау жылдам қол жеткізу түймешігі
CC351783 —UN—29MAY18



CC351783

Арқанды байлау режимін бастау жылдам қол жеткізу түймешігі

Келесі бетте жалғасады

TL81334,000063A -KK-22MAY19-1/2

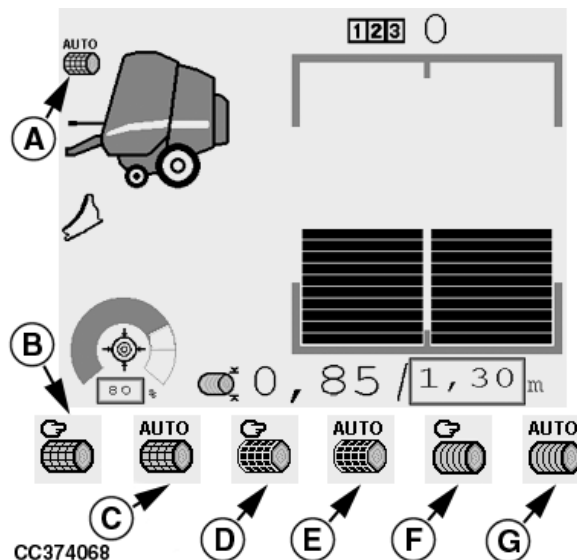
2. Белгі (A) таңдалған байлауды бастау режимін көрсетеді.

Автоматты режим таңдалған кезде, бапталған тең диаметріне жеткеннен кейін байлау циклі автоматты түрде басталады. Осы бөлімдегі Байлау циклін автоматты түрде бастау тақырыбын қараңыз.

ЕСКЕРТУ: Келесі жағдайлардың біреуі орын алса, таңдалған байлауды бастау режимі автоматты түрде, бірақ қол жетімсіз болғанда белгі (A) сызылып тасталады:

- Автоматты байлау циклі жұмыс істеп тұр.
- Тең жинағыш қақпасы жабық және ысырылған.
- Қақпа немесе таңдалған байлау жүйесіне қатысты диагностикалық ақаулық коды іске қосылған.

Қолмен басқару таңдалса, байлау циклін қолмен іске қосу қажет. Осы бөлімдегі Автоматты байлау циклін қолмен бастау тақырыбын қараңыз.



- A—Байлауды бастау режимі
B—Қолмен іске қосу (торды байлау)
C—Автоматты түрде іске қосу (торды байлау)
D—Қолмен іске қосу (B-Wrap байлау)
E—Автоматты түрде іске қосу (B-Wrap байлау)
F—Қолмен іске қосу (арқанды байлау)
G—Автоматты түрде іске қосу (арқанды байлау)

TL81334,000063A -KK-22MAY19-2/2

Торды байлауды баптау

CC351755 —UN—24APR18

ЕСКЕРТУ: Торды байлау жүйесін баптаудың алдында, торды байлау жүйесін таңдау үшін, осы бөлімдегі Байлау жүйесін таңдау тақырыбын қараңыз.



CC351755

1. Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетінде "Байлау праметрлері" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

Келесі бетте жалғасады

TL81334,0000FCA -KK-07JUL21-1/3

2. Торды байлауды келесідей орнатыңыз:

• **Тор айналымдарының саны (А):**

1,2 және 10 тор айналымдарының арасында тор айналымдар санын енгізу өрісінде (А) орнатыңыз. Минималды ұсынылған тор айналымдарының саны - 2,2.

Тор айналымдарының саны егін шикізаты, егін ору күйі (температурасы, түсім ылғалдығы), тең тығыздығы мен тор өндірушіге байланысты.

Алқап жағдайларына байланысты тор айналымдарының санын баптаңыз.

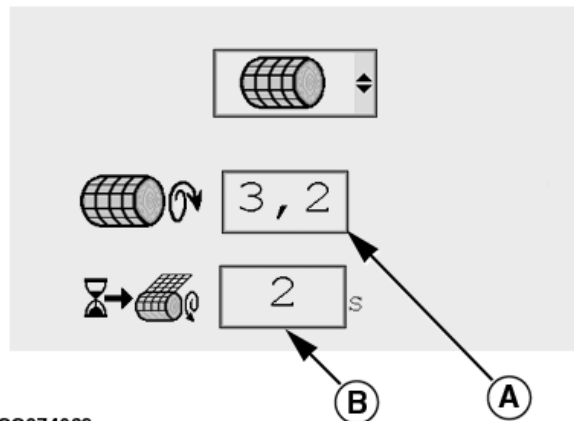
Түсім түріне және бапталған тең тығыздығына сәйкес тор айналымдарының саны үшін ұсыныстарын алу үшін келесі кестені қараңыз.

Тең тығыздығын баптау үшін, осы бөлімдегі Тең тығыздығын баптау тақырыбын қараңыз.

ЕСКЕРТУ: Әрбір тор айналымының дұрыс жылжып кетуін қамтамасыз ету үшін X.3 және X.5 арасындағы ондық мәндерді пайдалану ұсынылады.

• **Тор байлауды кідіру (В):**

Торды байлау кідірісін енгізу өрісінде (В) 0 мен 9 секунд арасында орнатыңыз. Торды байлау кідірісі - мониторда көрсетілетін байлаудың басталу уақыты мен тор генераторын белсендіру арасындағы уақыт. Торды байлау кідірісі



CC374069

А—Тор айналымдарының саны

В—Тормен байлауда кідіріс

трактордың алға жүрісін тоқтату және түсімнің тор қабаттарының арасына бітелуін болдырмау үшін уақытты қамтиды.

ЕСКЕРТУ: Бастапқы зауыттық параметр 2 секундқа тең.

TL81334,0000FCA -KK-07JUL21-2/3

3. Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетіне оралу үшін "Негізгі бет" сенсорлық пернесін таңдаңыз.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000FCA -KK-07JUL21-3/3

В-Wrap байлауды баптау

CC351755 —UN—24APR18

ЕСКЕРТУ: Торды байлау жүйесін баптаудың алдында, торды байлау жүйесін таңдау үшін, осы бөлімдегі Байлау жүйесін таңдау тақырыбын қараңыз.



CC351755

1. Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетінде "Байлау праметрлері" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

Келесі бетте жалғасады

TL81334,000063C -KK-22MAY19-1/5

2. John Deere B-Wrap™ торының кесу ұзындығын баптау:

VELCRO® кейін торды кесу ұзындығын сәйкесінше ұзарту немесе азайту үшін "ПЛЮС" (C) немесе "МИНУС" (A) түймешігін басыңыз. Торды кесу ұзындығын баптау жолағы (B) ағымдағы параметрді көрсетеді.

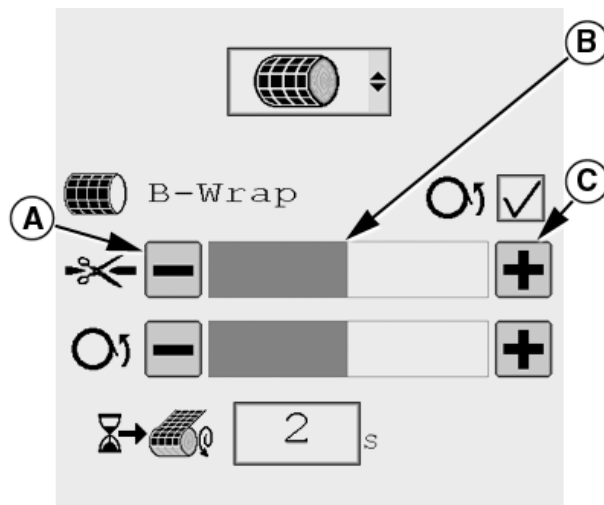
VELCRO® (E) кейін тор шамамен 25 см-ге (10 дюйм) кесілуі керек.

A—Торды кесу ұзындығы МИНУС түймешігі

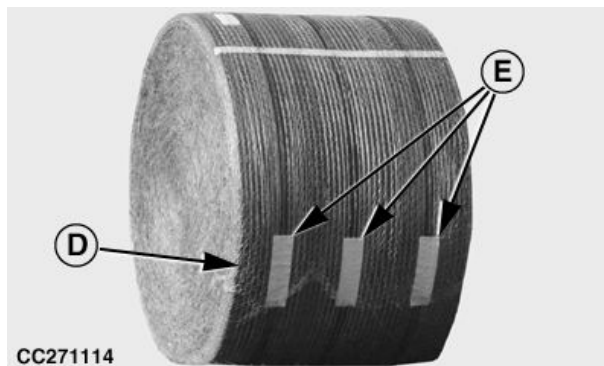
B—Торды кесу ұзындығын баптау жолағы

C—Торды кесу ұзындығы ПЛЮС түймешігі

D—B-Wrap торы
E—VELCRO



CC374070



CC271114

John Deere B-Wrap – Tama Plastic Industry компаниясының сауда белгісі
VELCRO – Velcro Industries B.V. компаниясының сауда белгісі.

Келесі бетте жалғасады

TL81334,000063C -KK-22MAY19-2/5

CC374070 —UN—29MAY19

CC271114 —UN—26FEB16

3. Тең бағытының анықтамасын баптаңыз:

Құсбелгі (A) тең бағытының анықтамасын қосу немесе өшіру үшін пайдаланылады.

- Тең бағытының анықтамасын іске қосу үшін құсбелгіні (A) қойыңыз.
- Тең бағытының анықтамасын өшіру үшін құсбелгіні (A) қойыңыз.

Теңнің дұрыс бағытталғанын қамтамасыз ету үшін, John Deere B-Wrap™ материал тігісін (F) металл қаптамасының (E) төменгі жағында болуы керек. Сол жақтан қараған кезде, John Deere B-Wrap™ материал тігісінің (E) тура орналасуы сағат 3 күйінде болуы керек. Материал тігісінің дұрыс орналасуы тең жинағыш ішіне судың кіруіне кедергі жасайды.

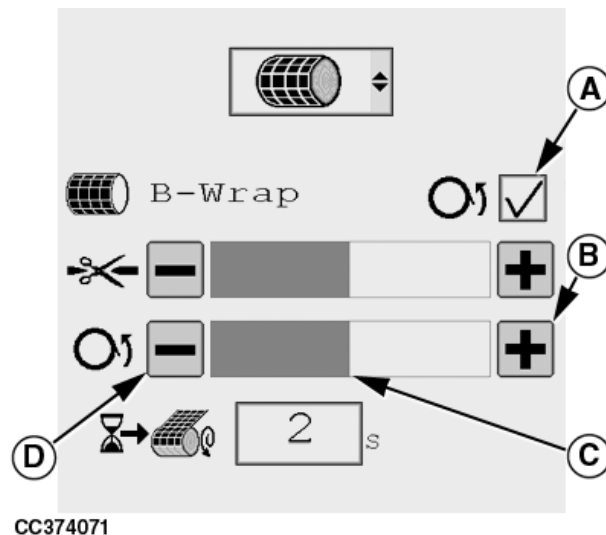
John Deere B-Wrap™ материалының тігісін (F) алға қарай бағыттау үшін (тең жинағыштың сол жағына қараған кезде, сағат тілі бағытына қарсы айналады), тең бағытының анықтама мәнін “ПЛЮС” түймешігін (B) басу арқылы арттырыңыз.

John Deere B-Wrap™ материалының тігісін (F) артқа қарай бағыттау үшін (тең жинағыштың сол жағына қараған кезде, сағат тілі бағытымен айналады), тең бағытының анықтама мәнін “МИНУС” түймешігін (B) басу арқылы азайтыңыз.

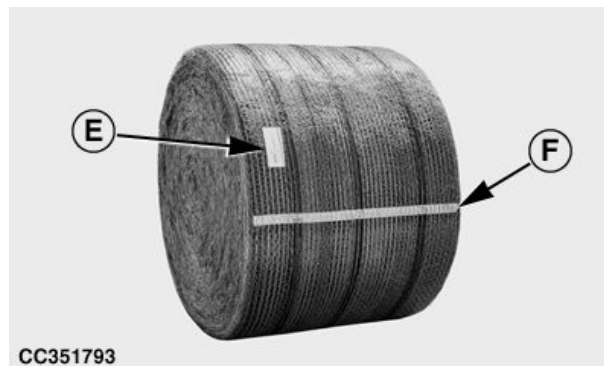
Тең бағытының анықтама баптау өзегі (C) ағымдағы параметрді көрсетеді.

A—Тең бағытының анықтама құсбелгісі	D—Тең бағытының анықтама МИНУС жылдам қол жеткізу түймешігі
B—Тең бағытының анықтама PLUS жылдам қол жеткізу түймешігі	E—Металл қаптама
C—Тең бағытын анықтама баптау өзегі	F—B-Wrap материал тігісі

John Deere B-Wrap – Tama Plastic Industry компаниясының сауда белгісі



CC374071



CC351793

CC374071 —UN—29MAY19

CC351793 —UN—30MAY18

Келесі бетте жалғасады

TL81334,000063C -KK-22MAY19-3/5

4. John Deere B-Wrap™ Байлау кідірісі (A):

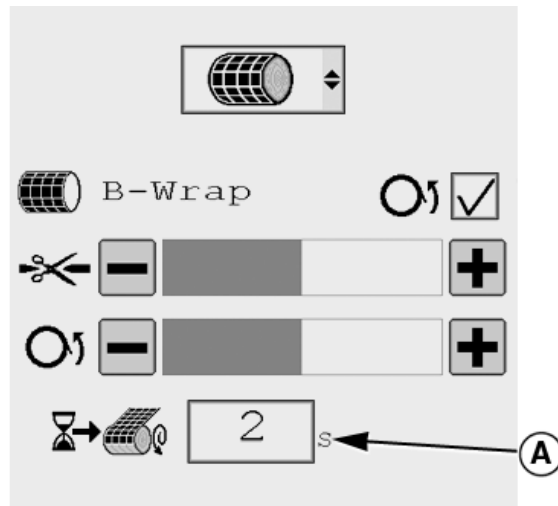
John Deere B-Wrap™ байлауды кейінге қалдыру - мониторда көрсетілетін байлаудың басталу уақыты мен тор генераторын белсендіру арасындағы уақыт.

John Deere B-Wrap™ байлау кідірісі трактордың алға жүрісін тоқтату, түсімнің тор қабаттарының арасына бітелуін болдырмау үшін уақытты қамтиды.

John Deere B-Wrap™ байлау кідірісін енгізу өрісінде (A) 0-ден 9 секундқа орнатыңыз.

ЕСКЕРТУ: Зауыттық параметр - 2 секунд.

A—John Deere B-Wrap кідірісі



CC374072

CC374072 —UN—29MAY19

John Deere B-Wrap – Tama Plastic Industry компаниясының сауда белгісі

TL81334,000063C -KK-22MAY19-4/5

5. Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетіне оралу үшін "Негізгі бет" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,000063C -KK-22MAY19-5/5

Арқанды байлауды баптау

CC351755 —UN—24APR18

ЕСКЕРТУ: Арқанды байлау жүйесін баптаудың алдында, арқанды байлау жүйесін таңдау үшін, осы бөлімдегі Байлау жүйесін таңдау тақырыбын қараңыз.



CC351755

1. Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетінде "Байлау параметрлері" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

Келесі бетте жалғасады

TL81334,0000FA0 -KK-18JUN21-1/3

2.

- **Арқан аралығы (A):**
2-20 см (0-13/16 дюйм-8 дюйм) арасындағы мәнді енгізу өрісіне (A) орнатыңыз.

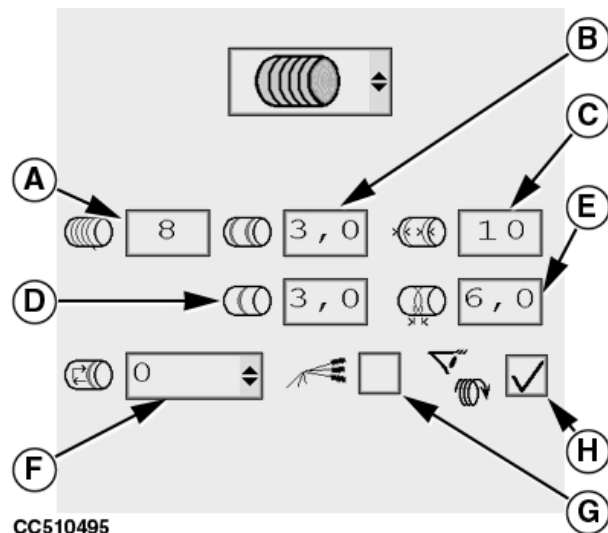
ЕСКЕРТУ: Барлық түсім түрлері үшін арқан аралығының мәнін (A) 8 см-ге (3 дюйм) орнатуды ұсынамыз.

- **Бүйірлеріндегі (B) арқан орамдарының саны:**
1 және 7 айналым аралығындағы мәнді енгізу өрісіне (B) орнатыңыз.
- **Бүйірлеріндегі (C) байлау ұштарының қашықтығы:**
8-25 см (3-10 дюйм) арасындағы мәнді енгізу өрісіне (C) орнатыңыз.
- **Ортадағы (D) арқан орамдарының саны:**
1 және 7 айналым аралығындағы мәнді енгізу өрісіне (D) орнатыңыз.
- **Ортадағы (E) арқанның қабаттасу қашықтығы:**
2-8 см (0-13/16 дюйм-3-1/8 дюйм) арасындағы мәнді енгізу өрісіне (E) орнатыңыз. Бұл орнату пайдаланылмайды.

Екі басқа арқанды байлау режимдері қолжетімді:

- **Қайта ұзартылған байлау режимі (F):**
Ашылмалы тізімде (F) қажетті қайта ұзарту қашықтығын 0 немесе 20 см-ге (0 немесе 8 дюйм) орнатыңыз. 40 немесе 60 см-ге (16 немесе 24 дюйм) дейін қайта ұзарту қашықтығын орнатпаңыз. Қайта ұзарту қашықтық мәні 0 болғанда, режим өшіріледі.
Бұл режим теңді байлаудың соңында көбірек арқан орамдарын алуға пайдаланылады және арқанның тарқатылуын болдырмауға мүмкіндік береді. Байлауды аяқтаудағы орнатылған сан қолданылғаннан кейін арқан тұтқалары аралықты орнату үшін теңнің ортасына қарай қайта ұзарады да, содан кейін қысқарады.
- **Құрғақ сабанды байлау режимі (G):**
Құсбелгі (G) құрғақ сабанды байлау режимін қосу немесе өшіру үшін қолданылады.
Құрғақ сабанды байлау кезінде сабанның тең жинағышқа қатпарлануын болдырмау үшін арқанды толық енді теңді аяқтастыра жылдам орнату қалаулы болуы мүмкін. Бұл режим арқан тұтқасының ортадан шетке қарай, одан кейін шеттен ортаға қарай толық жылдамдықты жылжуын қамтамасыз етеді. Арқан тұтқалары шетке оралады, байлауды іске қосу санын орнатуды кідіртеді және арқандарды мониторда орнатылғандай қолдануды жалғастырады.

3. Құсбелгі (H) арқан шкивінің датчиктерін қосу немесе өшіру үшін пайдаланылады. Арқан шкивінің датчиктерін өшіру ақаулы датчикпен тең жинағышты басқаруға мүмкіндік береді. Бұл



- A—Жіп аралығы
B—Бүйірлеріндегі жіп орамдарының саны
C—Бүйірлеріндегі байлау ұштарының қашықтығы
D—Ортадағы жіп орамдарының саны
E—Ортадағы арқанның қабаттасу қашықтығы
F—Қайта ұзартылған байлау режимі
G—Құрғақ сабанды байлау режимі
H—Арқан шкивінің датчиктері

функцияны өшіру алдында датчиктердің бапталуын тексеріңіз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі Арқан шкивінің SB421 және SB422 датчиктерін баптау тақырыбын қараңыз.

МАҢЫЗДЫ: Арқан шкивінің датчиктері қосылуы қажет. Өшірілген арқан шкивінің датчиктері бар тең жинағышты басқару ақаулықтарды тудыруы мүмкін. Зақымдалған бөлшектерді мүмкіндігінше тез ауыстыру үшін John Deere дилеріне хабарласыңыз.

4. Келесі кестеде ұсынылған параметрлер көрсетіледі:

Арқанды байлаудың ұсынылған параметрлері			
	Сүрлем	Пішен	Сабан
Арқан аралығы (A)	5 см (2 дюйм)	5 см (2 дюйм)	8 см (3 дюйм)
Бүйірлеріндегі (B) арқан орамдарының саны:	4 бұрылыс	2 бұрылыс	3 бұрылыс
Бүйірлеріндегі (C) байлау ұштарының қашықтығы	8 см (3 дюйм)	8 см (3 дюйм)	10 см (4 дюйм)
Ортадағы (D) арқан орамдарының саны	4 бұрылыс	2 бұрылыс	3 бұрылыс

Келесі бетте жалғасады

TL81334.0000FA0 -KK-18JUN21-2/3

5. Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетіне оралу үшін "Негізгі бет" сенсорлық пернесін таңдаңыз.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000FA0 -KK-18JUN21-3/3

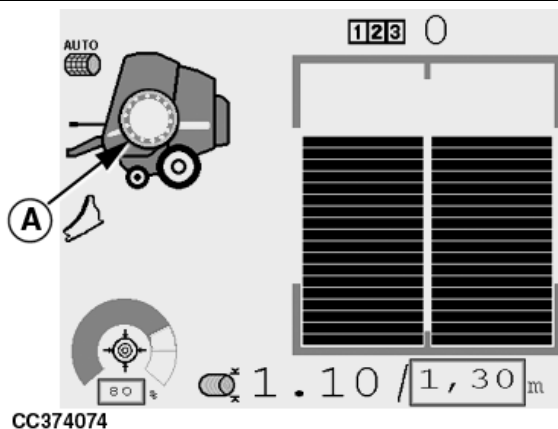
Байлау циклін автоматты бастау

ЕСКЕРТУ: Байлау циклін автоматты түрде іске қосу үшін, байлауды бастау режимі автоматты болуы қажет. Осы бөлімдегі Байлауды бастау режимін таңдау қараңыз.

1. Тең диаметріне жете бергенде, толуға жақын белгісі (A) көрсетіледі және монитор екі рет шырылдайды. Толуға жақын дабылдың ауытқуын баптау үшін, осы бөлімдегі Толуға жақын дабылдың ауытқуын баптау тақырыбын қараңыз.
2. Бапталған тең диаметріне жеткен кезде, монитор үздіксіз 3 секунд бойы дыбыс шығарады. Тракторды дереу тоқтатыңыз. Байлау процесінің белгісі (B) тор немесе арқан жетегінің жылжығандығын көрсетеді.

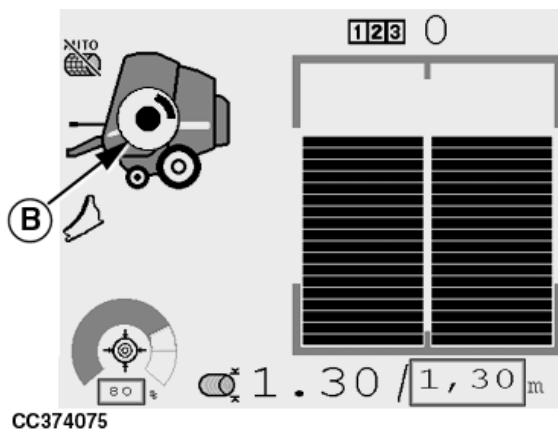
A—"Толуға жақын" белгісі

B—Байлау процесінің белгісі



CC374074

CC374074 —UN—29MAY19



CC374075

CC374075 —UN—29MAY19

Келесі бетте жалғасады

TL81334,000063E -KK-22MAY19-1/4

3. Байлау циклі аяқталған кезде:

а. Тең бағыты қосылған тең жинағыш үшін (John Deere B-Wrap™):

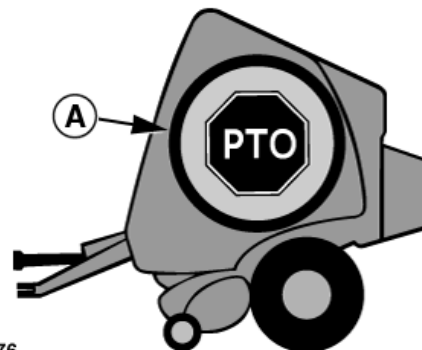
1. Визуалды санауы бар үш қысқа дыбыстық сигнал шығады.
2. ҚБЖ тоқтату белгісі (А) ұзақ дыбыстық сигнал беріп көрсетілген кезде, ҚБЖ өшіріңіз.

б. Теңді шығару белгісі (В) көрсетіледі және монитор төрт рет шырылдайды.

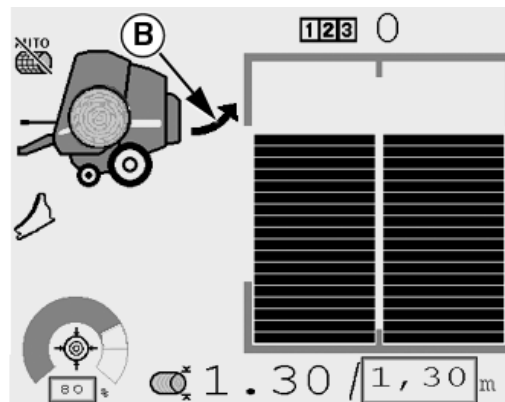
4. Теңді жүктен босату үшін тең жинағыштың артқы қақпасын трактордың таңдамалы басқару клапанының иіңтірегі көмегімен ашыңыз. Дисплейді артқы қақпа күйін бақылау үшін пайдаланыңыз.

А—ҚБЖ тоқтату белгісі

В—Теңді шығару белгісі



CC274176

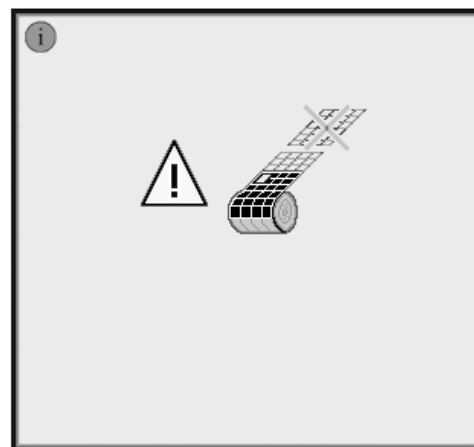


CC374076

John Deere B-Wrap – Tama Plastic Industry компаниясының сауда белгісі

TL81334,000063E -KK-22MAY19-2/4

5. John Deere B-Wrap™ байлау кезінде, ролик бос болғанда ақпарат терезесі көрсетіледі. "Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі Тор роликті жүктеу тақырыбын қараңыз.



CC274178

John Deere B-Wrap – Tama Plastic Industry компаниясының сауда белгісі

Келесі бетте жалғасады

TL81334,000063E -KK-22MAY19-3/4

6. Байлау циклі кезінде ақау орын алса, байлау циклін ұзу және жетекті қысқарту үшін "Байлау циклін тоқтату" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC1031890 —UN—19OCT09



CC1031890

TL81334,000063E -KK-22MAY19-4/4

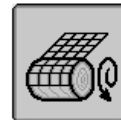
Автоматты байлау циклін қолмен бастау

Автоматты тор, John Deere B-Wrap™, немесе арқан байлау циклін кез келген уақытта қолмен бастауға болады.

ЕСКЕРТУ: Байлауды бастау режимі автоматты түрде болса, бапталған тең диаметріне жеткеннен кейін байлау циклі автоматты түрде басталады. Осы бөлімдегі Байлау циклін автоматты түрде бастау тақырыбын қараңыз.

1. Автоматты байлау циклін бастау үшін, тең жинағыш қолданбасының негізгі бетінде "Торды байлау циклін бастау", "John Deere B-Wrap™ байлау циклін бастау" немесе "Арқанды байлау циклін бастау" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC321713 —UN—29JUN17



CC321713

Торды байлау циклін бастау жылдам қол жеткізу түймешігі
CC334597 —UN—11DEC17



CC334597

B-Wrap байлау циклін бастау жылдам қол жеткізу түймешігі
CC351782 —UN—29MAY18



CC351782

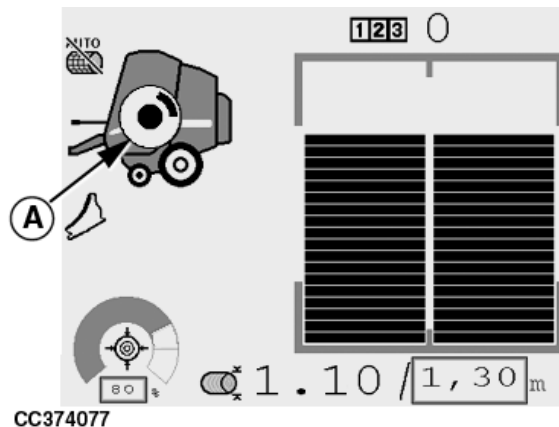
Арқанды байлау циклін бастау жылдам қол жеткізу түймешігі

John Deere B-Wrap – Tama Plastic Industry компаниясының сауда белгісі

TL81334,000063F -KK-22MAY19-1/6

2. Байлау процесінің белгісі (A) байлау циклін басқаруға мүмкіндік береді.

A—Байлау процесінің белгісі



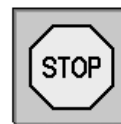
CC374077

CC374077 —UN—29MAY19

TL81334,000063F -KK-22MAY19-2/6

3. Байлау циклі кезінде ақау орын алса, байлау циклін ұзу және жетекті қысқарту үшін байлау циклін тоқтату жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC1031890 —UN—19OCT09



CC1031890

Келесі бетте жалғасады

TL81334,000063F -KK-22MAY19-3/6

4. Байлау циклі аяқталған кезде:

а. Тең бағыты қосылған тең жинағыш үшін (John Deere B-Wrap™):

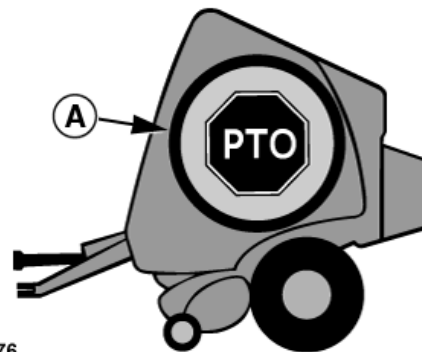
1. Визуалды санауы бар үш қысқа дыбыстық сигнал шығады.
2. ҚБЖ тоқтату белгісі (А) ұзақ дыбыстық сигнал беріп көрсетілген кезде, ҚБЖ өшіріңіз.

б. Теңді шығару белгісі (В) көрсетіледі және монитор төрт рет шырылдайды.

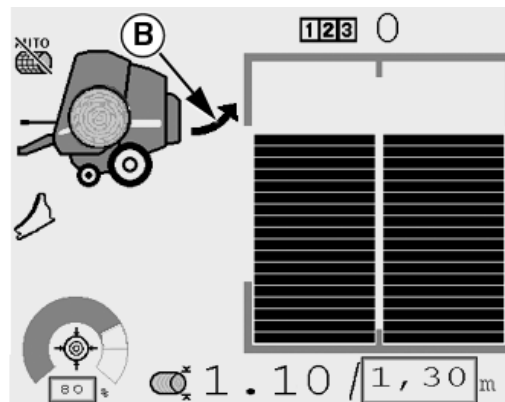
5. Теңді жүктен босату үшін тең жинағыштың артқы қақпасын трактордың таңдамалы басқару клапанының иінтірегі көмегімен ашыңыз. Дисплейді артқы қақпа күйін бақылау үшін пайдаланыңыз.

А—ҚБЖ тоқтату белгісі

В—Теңді шығару белгісі



CC274176

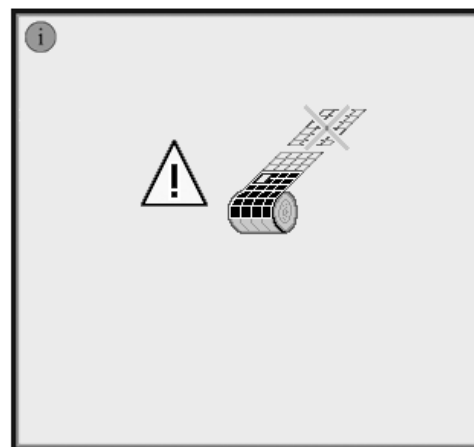


CC374078

John Deere B-Wrap – Tama Plastic Industry компаниясының сауда белгісі

TL81334,000063F -KK-22MAY19-4/6

6. John Deere B-Wrap™ байлау кезінде, ролик бос болғанда ақпарат терезесі көрсетіледі. "Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі Тор роликті жүктеу тақырыбын қараңыз.



CC274178

John Deere B-Wrap – Tama Plastic Industry компаниясының сауда белгісі

Келесі бетте жалғасады

TL81334,000063F -KK-22MAY19-5/6

7. Байлау циклі кезінде ақау орын алса, байлау циклін ұзу және жетекті қысқарту үшін "Байлау циклін тоқтату" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC1031890 —UN—19OCT09



CC1031890

TL81334,000063F -KK-22MAY19-6/6

Жұмсақ өзек жүйесін басқару

CC1031617 —UN—16SEP09

Жұмсақ өзек жүйесі іске қосылған пропорционалды соленоид клапаны, жұмсақ өзек тығыздығы орнатылғанша дейін жұмсақ өзек тығыздық параметрін қолданады.



CC1031617

Тең өлшемі өзек диаметрінің параметріне жеткен кезде пропорционалды соленоид клапаны тең тығыздығының параметрін қолданады. Тең керілген және тығыз сыртқы қабаттарды қалыптайтын бапталған тең тығыздығында аяқталады. Бұл теңнің ортасында төмен тығыздықты алуға мүмкіндік береді. Тең тығыздығын баптау үшін, осы бөлімдегі Тең тығыздығын баптау тақырыбын қараңыз.

1. Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетінен жұмсақ өзек жүйесін қосу үшін "Жұмсақ өзек" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз және іске қосыңыз.

Жұмсақ өзек жүйесін қосу немесе өшіру:

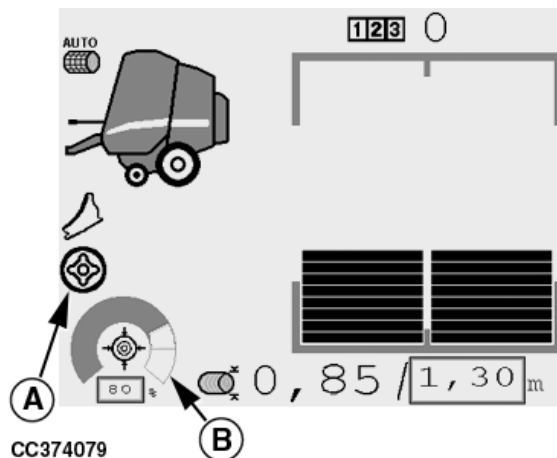
TL81334,0000640 -KK-22MAY19-1/5

2. Жұмсақ өзек жүйесін іске қосқан кезде, жұмсақ өзек белгісі (A) көрсетіледі.
3. Жұмсақ өзек жүйесін өшіру үшін, "Жұмсақ өзек" жылдам қол жеткізу түймешігін қайта таңдаңыз. Жұмсақ өзек белгісі (A) жоғалады.

ЕСКЕРТУ: Тең тығыздығының көрсеткіші (B) теңді қалыптастыру кезіндегі теңді гидравликалық керу жүйесіндегі салыстырмалы қысымды көрсетеді.

A—Жұмсақ өзек белгісі

B—Тең тығыздығының көрсеткіші



CC374079

CC374079 —UN—29MAY19

TL81334,0000640 -KK-22MAY19-2/5

Жұмсақ өзек диаметрі мен тығыздығын баптаңыз:

CC277966 —UN—22SEP16

1. Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетінде "Параметрлер" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.



CC277966

Келесі бетте жалғасады

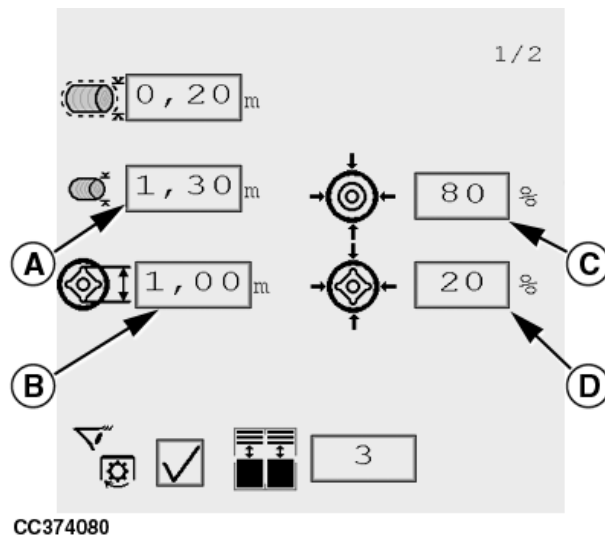
TL81334,0000640 -KK-22MAY19-3/5

- Енгізу өрісін (B) таңдап, қажетті жұмсақ өзек диаметрін 0,8 м-ден (2 фут 7,5 дюйм) бапталған тең диаметріне (A) дейін орнатыңыз.
- Енгізу өрісін (D) таңдаңыз және қажетті жұмсақ өзек тығыздығын 0%-дан (минималды тығыздығы) 100%-ға (ең жоғарғы тығыздығы) орнатыңыз.

ЕСКЕРТУ: Бастапқы зауыттық параметр - 20% тең. Тең ортасында төменгі тығыздыққа қол жеткізу үшін жұмсақ өзек тығыздығының мәні (D) тең тығыздығының мәнінен (C) кем болуы керек.

A—Тең диаметрі
B—Жұмсақ өзек диаметрі

C—Тең тығыздығы
D—Жұмсақ өзек тығыздығы



TL81334,0000640 -KK-22MAY19-4/5

- Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетіне оралу үшін "Негізгі бет" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000640 -KK-22MAY19-5/5

Тең тығыздығын баптау

CC277966 —UN—22SEP16

- Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетінде "Параметрлер" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.



CC277966

Келесі бетте жалғасады

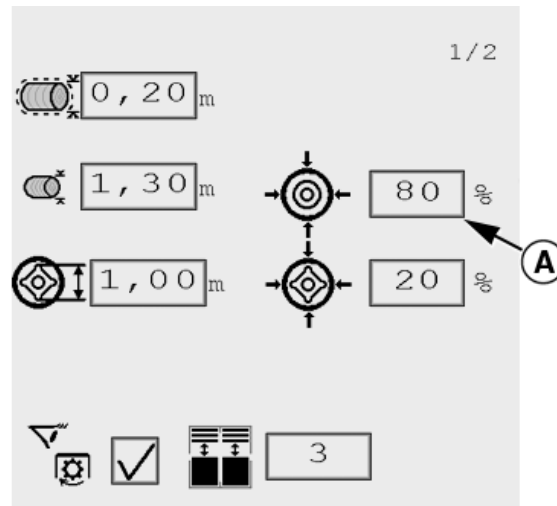
TL81334,0000641 -KK-22MAY19-1/4

2. Енгізу өрісін (А) таңдаңыз да, тең тығыздығын 0%-дан (минималды тығыздығы) 100%-ға (ең жоғарғы тығыздығы) орнатыңыз.

ЕСКЕРТУ: Бастапқы зауыттық параметр - 80% тең.

Тығыздық қысымының датчигі ақаулы болса немесе ажыратылған болса, тең тығыздығы параметрі 80% дейін шектеледі.

А—Тең тығыздығы



CC374081

CC374081 —UN—29MAY19

TL81334,0000641 -KK-22MAY19-2/4

3. Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетіне оралу үшін "Негізгі бет" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000641 -KK-22MAY19-3/4

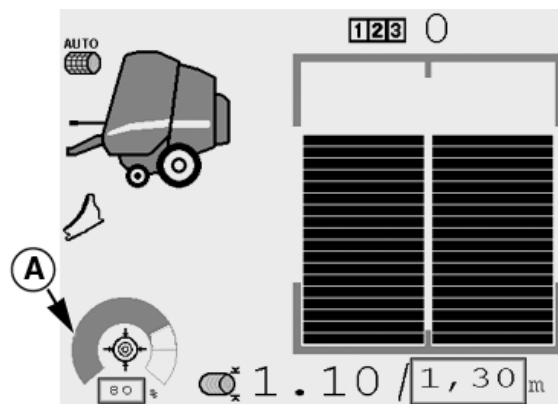
4. Негізгі бетте, көрсеткіш (А) теңді қалыптастыру кезіндегі теңді гидравликалық керу жүйесіндегі салыстырмалы қысымды көрсетеді.

ЕСКЕРТУ: Көрсеткіш (А) тең жинағышқа материалдың көп мөлшері берілмегенше, жоғары тығыздық параметрін көрсетпейді.

Тең жинағыш қалыпты жұмыс істеу қысымы ауқымында болғанда көрсеткіш (А) жасыл болып қалады.

Тең жинағыш қалыпты жұмыс қысымының ауқымынан асқанда жеткенде, көрсеткіш (А) түсі жасыл түстен қызыл түске айналады. Бұл жағдайда, тең тығыздығын азайтыңыз.

А—Тең тығыздығының көрсеткіші

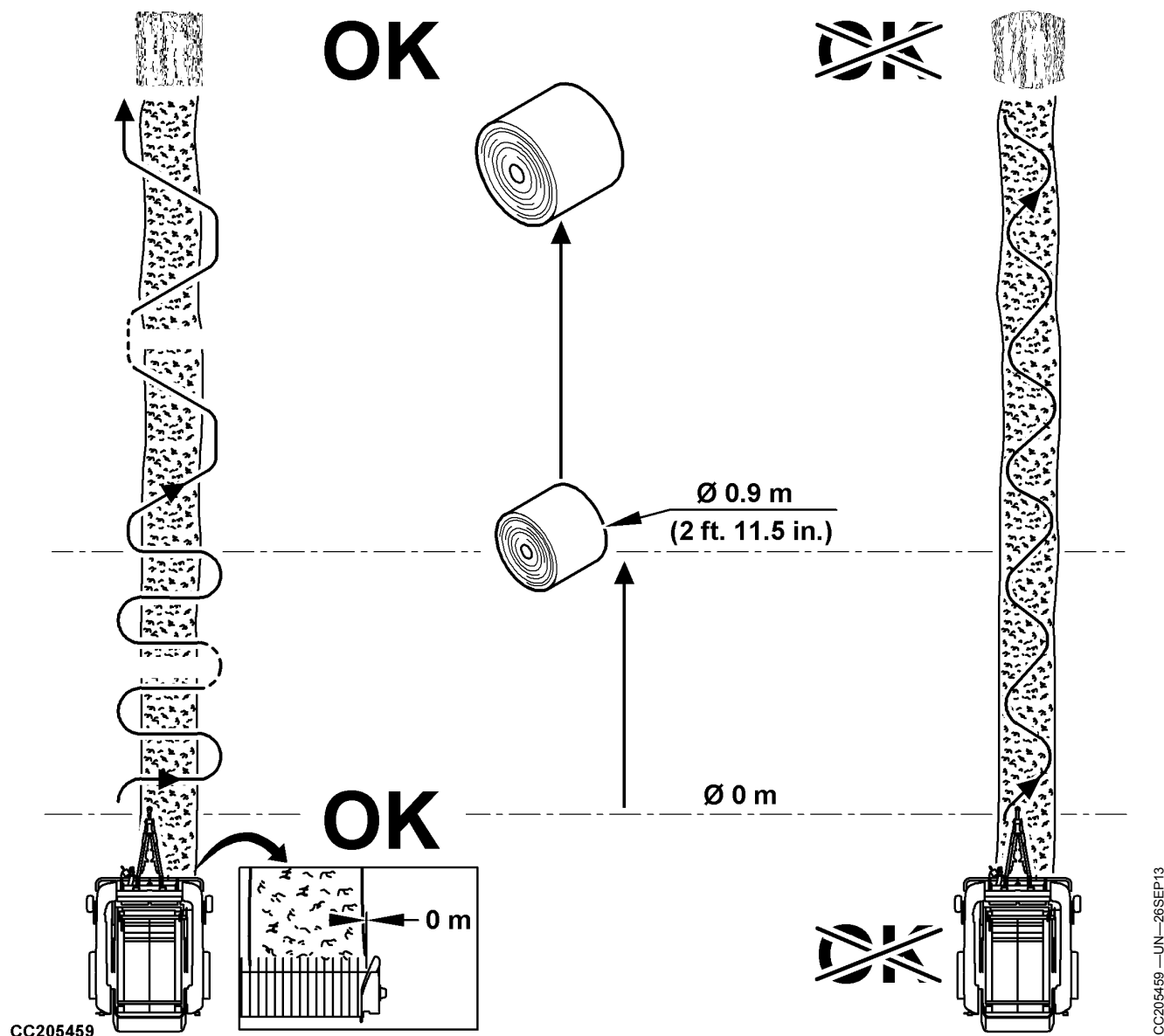


CC374082

CC374082 —UN—29MAY19

TL81334,0000641 -KK-22MAY19-4/4

Теңді дұрыс қалыптау бойынша нұсқаулар



1. Десте беруді бастаңыз.

ЕСКЕРТУ: Еңіс жерлерде теңге жинау кезінде алдымен машинаның төменгі жағына материал беріңіз. Қауіпсіздік бөліміндегі Тең жинағышты еністерде басқару тақырыбын қараңыз.

2. Алқаптағы пішенді қалдырмай, бүйірлік бетке мүмкіндігіңізше жақын, тең жинағыштың бір жағына материалды беріп, бірнеше метрге жылдам жылжыңыз.

ЕСКЕРТУ: Түсім кіруін жан-жағына теңдестіру үшін дестелерді кері және алға өру жылдам және ирек бойымен орындалуы тиіс.

3. Алқапта пішенді қалдырмай бүйірлік бетке мүмкіндігіңізше жақын, тең жинағыштың басқа жағына материалды беріп, бірнеше метрге жылдам жылжыңыз.

Келесі бетте жалғасады

TL81334.0000642 -KK-22MAY19-1/2

CC205459 —UN—26SEP13

4. Бүйірлік бетке мүмкіндігіңізше жақын тең жинағышқа беру үшін жылдам кері жылжыңыз. Тең пішінінің индикаторы (А) немесе беріліс жағына сәйкес келетін (В) ұлғайғанша және тең диаметрі 0,9 м-ге (2 фут, 11,5 дюйм) дейін жеткенше осы әдіспен берілісті жалғастырыңыз.
5. Одан кейін тең пішінінің индикаторы (А) немесе беріліс жағына сәйкес келетін (В) ұлғайғанша десте бойымен өру жиілігін азайту арқылы екінші жағына жылдам айдаңыз.
6. Толуға жақын көрсеткіші көрсетілгенше осы жолмен беруді жалғастырыңыз. Содан кейін, екі тең пішіні индикаторларын бірдей биіктікте орнатып, тең жинағыштың бір жағына материалды беру арқылы тең жинауды аяқтаңыз.

ЕСКЕРТУ: Тең пішінінің индикаторлары теңді қалыптау туралы қате ақпарат көрсетсе, "Тең жинағыш қолданбасына қызмет көрсету" бөліміндегі *RB321 және RB322 тең диаметрінің потенциалометрін калибрлеу тақырыбын* қараңыз.

Толық көтергіш енді дестелер:

Бұл десте ені аса қалаулы.

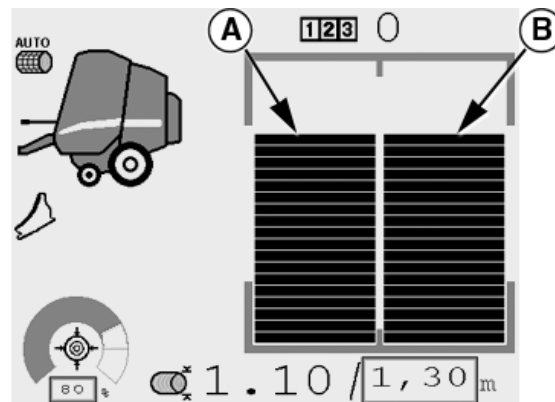
Бұл десте кішкентай ұшар басты немесе мүлдем ұшар бассыз да болуы тиіс. Тым көп ұшар бастардың болуы күпі тәріздес теңдерге әкеледі.

Толық енді дестелер болғаны жақсы, себебі дестені өру немесе тесу қажет емес.

Тар дестелер:

Өзек қалыптанғаннан кейін (2 - 3 м; 8 - 10 фут алға жүруден кейін) материалды түсімнің бүйірлеріне кезекпен жіберу үшін үлгі өруді бастаңыз.

Белбеу жолағының ақаулықтары және ықтимал тор ақаулықтарын болдырмау үшін, мұндай жолмен



CC374083

А—Сол жақ тең пішінінің индикаторы

В—Оң жақ тең пішінінің индикаторы

қалыптанған теңдер пішіндері тракторды өру үлгісінде үздіксіз жүргізу кезінде қалыптанған теңдерге қарағанда бірдей болып келеді.

Толық көтергіш енді дестелермен жұмысты орындаған жөн.

Орташа өлшемді дестелер:

Мүмкін болғанда, орташа өлшемді дестелерден бас тартыңыз.

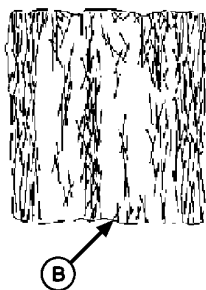
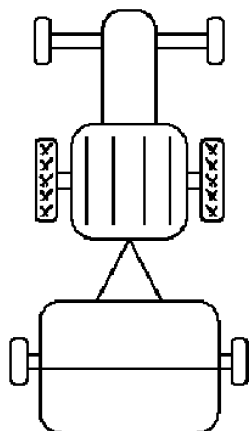
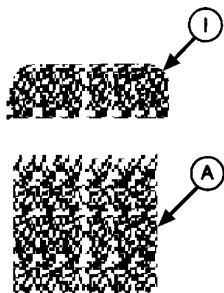
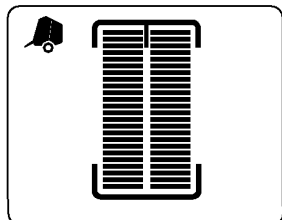
Жүргізуші көтергіштің ұштарын беру үшін дестенің мұндай түрімен жолыққан кезде, материал ортаға қарай беріледі. Нәтижесінде, материалдың басым бөлігі теңнің шетінен гөрі ортасына көбірек беріледі. Күбі пішінді теңдерді, белбеу жолағының ақаулықтарын және ықтимал тор ақаулықтарын толық көтергіш енді дестелермен жұмыс істеу арқылы болдырмаңыз.

TL81334,0000642 -KK-22MAY19-2/2

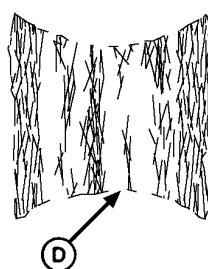
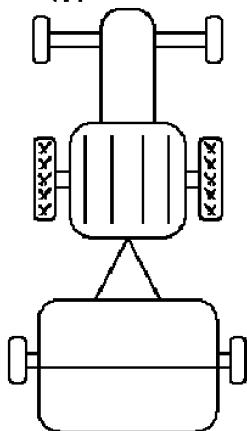
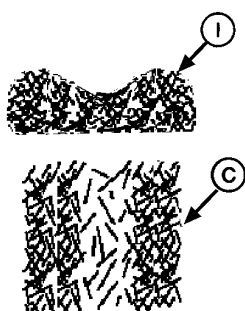
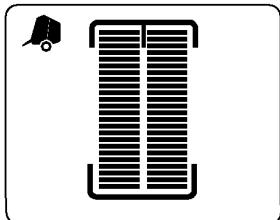
CC374083 —UN—29MAY19

Тең пішінінің индикаторларымен теңді жинау

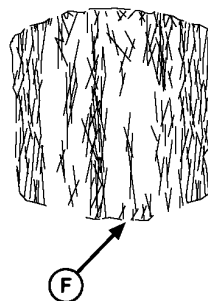
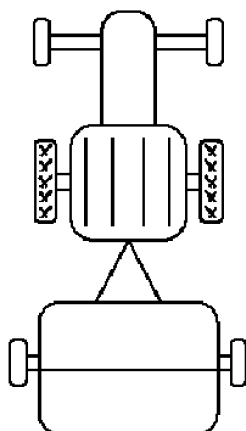
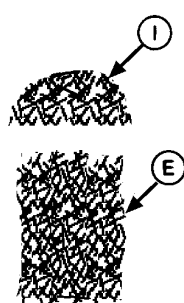
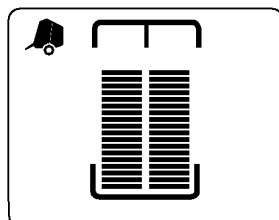
I



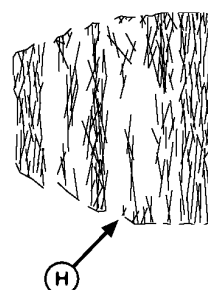
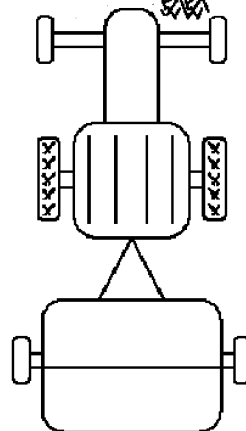
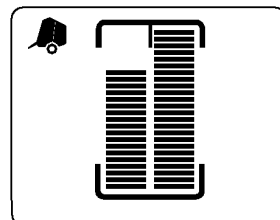
II



III



IV



E47515 —UN—07 JAN00

Келесі бетте жалғасады

TL81334,0000FA1 -KK-21JUN21-1/2

A—Дұрыс пішінді десте
B—Дұрыс пішінді тең
C—Қисық пішінді десте

D—Құмсағат пішінді тең
E—Дөңгелек пішінді десте
F—Бөшке пішінді тең

G—Жарты десте
H—Конус пішінді тең
I— Дестенің жоғарғы жағы

Алдыңғы беттегі Иллюстрация және келесі ақпарат монитор мен басқару дисплейі, десте өзгеруі және теңнің қазіргі пішіні арасындағы байланысты сипаттайды.

Оңтайлы тең пішінін және максималды тығыздықты қамтамасыз ету үшін, жоғары бөлік I мысалда көрсетілгендей, теңнің пішін индикаторы дисплейінің екі жағында да көрсетілген. Теңді байлау кезінде, үстіңгі жолақ көрсетіледі. Осы бөлімдегі Теңді дұрыс қалыптау бойынша нұсқаулар тақырыбын қараңыз.

I — Дұрыс пішінді тең (B) дұрыс пішінді десте (A) шетінен шетіне дейін біркелкі тығыздыққа ие болған кезде пайда болады, ал теңнің ені пресс камерасының еніне сәйкес келеді. Өру қажет емес.

Егер бұл мүмкін болмаса, дестелерді пресс камерасы енінің жартысына дейін құрып, тең пішіні жолақтары соңынан еріңіз. Осы бөлімдегі Теңді дұрыс қалыптау бойынша нұсқаулар тақырыбын қараңыз.

II — Егер қисық пішінді десте (C) шеттерінде ауыр және ортасында жеңіл болса, тең пішінді бөлшектер теңгерілгеніне қарамастан, құмсағат пішінді тең (D) қалыптастырылады.

Мүмкін болса, дестелер бойымен алға және кері өріп, теңнің ортасын толтыруға болады. Әйтпесе, тиісті десте қалыптастырылуы (өру, т.б.) қажет болады.

III — Келесі жағдайлардың біреуі орын алса, тең пішінінің бөліктері максималды биіктікке жетпейді және бөшке пішінді тең (F) қалыптастырылады:

- Десте ені тең жинағыштың шамамен 2/3-3/4 енін құрайды.
- Десте дұрыс, бірақ механик-жүргізуші жеткілікті түрде ұзақ өрмейді.

- Десте ені толық бірақ десте ортасындағы тығыздық артығырақ.
- Кері және алға өру тым жиі.

Егер десте тең камерасынан кеңірек болса, трактордың айналымын азайтыңыз және материалды көтергіштіен айқастыра тарату үшін, жердегі жылдамдықты арттырыңыз.

Дестені дайындау тең камерасы енінің бір жартысынан кішірек немесе тең камерасынан үлкен болады. Қажет болса, тиісті енді алу үшін дестені күреп жинаңыз.

Теңді қалыптау жолағы азайтылған тең тығыздығы және/немесе өзгермелі өзек опциясын пайдаланған кезде максималды биіктікке жетпейді. Бұл үшінші шабындық немесе қысқа бидай сабаны сияқты белгілі бір дақылдармен жұмыс жасау кезінде де дұрыс, өйткені теңнің ұштары жұмсақ.

IV — Егер жарты десте (G) алға және артқа тайламай жиналса, конус тәрізді тең (H) қалыптастырылады. Егер механик-жүргізуші бір жағына екінші жағына қарағанда көбірек шөп салса, дәл осындай нәтиже алынады.

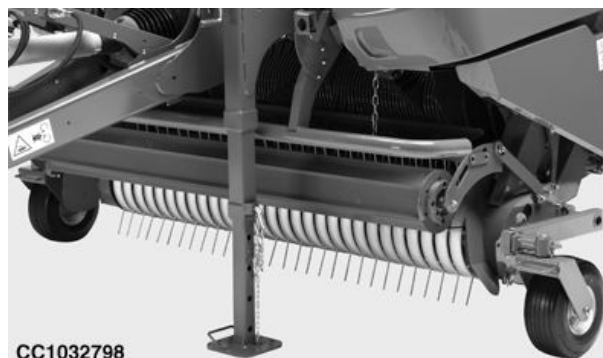
Енсіз дестенің бойымен артқа және алға қарай жылжытыңыз, осылайша теңнің пішінді бөліктері мүмкіндігінше жоғары болады.

***ЕСКЕРТУ:** Теңді қалыптау корпустары азайтылған тең тығыздығымен жұмыс істегенде және жұмсақ өзек опциясы қосылған кезде максималды биіктікке жетпеуі мүмкін. Бұл үшінші шабындық немесе қысқа бидай сабаны сияқты белгілі бір дақылдармен жұмыс жасау кезінде де дұрыс, өйткені теңнің ұштары жұмсақ.*

TL81334,0000FA1 -KK-21JUN21-2/2

Көтергішті көтеру немесе түсіру

Көтергішті көтеру немесе түсіру функциясы автоматты түрде таңдалады. Көтергішті көтеру немесе түсіру үшін трактордың таңдамалы басқару клапанының иінін іске қосыңыз.



CC1032798 —UN—23NOV10

OUCC006,000162F -KK-07DEC10-1/1

Алдын ала кескіш пышақтарды қысқарту немесе қосу

CC1031618 —UN—16SEP09

Алдын ала майдалағыш пышақтар жабдығы түсімді кесу үшін қолданылады.

ЕСКЕРТУ: Алдын ала майдалағыш пышақтардың 1 және 2 жинағын бір уақытта қосып жұмыс істеу ұсынылмайды. Жол жылдамдығы барынша азайтылады.

1. Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетінде "Құламалы еденді және алдын ала майдалағыш



CC1031618

пышақты басқару" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

TL81334,0000FA2 -KK-18JUN21-1/4

2. Қажетті алдын ала майдалағыш пышақ жинағы үшін пышақтың функциясын қысқартуды немесе қосуды белсендіру үшін "1 алдын ала майдалағыш пышақ жинағы" немесе "2 алдын ала майдалағыш пышақ жинағы" (жабдықталған болса) экран пернелерін таңдаңыз.

CC1031807 —UN—16SEP09

ЕСКЕРТУ: 1 алдын ала майдалағыш пышақ жинағына 13 алдын ала майдалағыш пышақ кіреді және 2 алдын ала майдалағыш пышақ жинағына 12 алдын ала майдалағыш пышақ кіреді.

25 пышақ қосылған кезде, пышақтар арасындағы қашықтық 40 мм (1-9/16 дюйм) болады және 12 немесе 13 пышақ қосылған кезде қашықтық 80 мм (3-2/16 дюйм) болады.



CC1031807

1 алдын ала майдалағыш пышақты орнату жылдам қол жеткізу түймешігі

CC1032652 —UN—24NOV10



CC1032652

2 алдын ала майдалағыш пышақты орнату сенсорлық пернесі

Келесі бетте жалғасады

TL81334,0000FA2 -KK-18JUN21-2/4

- Таңдалған алдын ала майдалағыш пышақтар жинағын қысқарту немесе қосу үшін трактордың таңдамалы басқару клапаны иінтірегін қосыңыз.

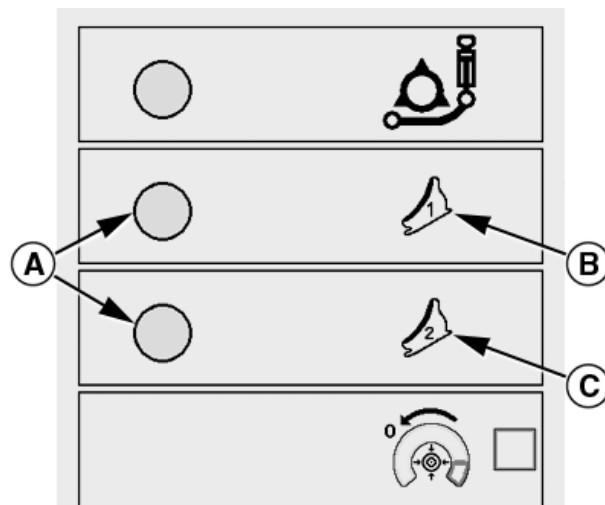
ЕСКЕРТУ: "Пышақты қысқарту немесе қосу" функциясы көтергішті көтеру немесе түсіру үшін, қолданылатын бірдей таңдамалы басқару клапанын қолданады.

Пышақты қысқарту немесе қосу функция күйі (А) 1-ші алдын ала майдалағыш пышақ жинағы үшін пышақты қысқарту немесе қосу функциясы белсендірілгенін көрсету үшін көрсетіледі.

- Алдын ала майдалағыш пышақ жинағы қосылмаған кезде пышақ күйі белгісі (В) қызылмен сызылып тасталады.

МАҢЫЗДЫ: Пышақтардың кептелуінің алдын алу үшін, әрбір жұмыс күнінен кейін алдын ала кескіш пышақтарын бірнеше рет қысқартыңыз және қосыңыз.

ЕСКЕРТУ: Тең жинағышты алдын ала пышақтардың қысқартылған күйімен ұзақ уақыт пайдалану кезінде, пышақтарды алып тастап, оның ойықтарын бітеу үшін толтырғыштарды орнату ұсынылады. "Қызмет көрсету" бөліміндегі Алдын ала кесу пышақтарын ауыстыру мақаласын қараңыз.



CC353861

Алдын ала майдалағышы бар тең жинағыш, 25 пышақ көрсетілген

А—Пышақ функциясы күйін қысқарту немесе қосу
В—1-алдын ала майдалағыш пышақ жинағы күйінің белгісі

С—2-алдын ала майдалағыш пышақ жинағы күйінің белгісі

TL81334,0000FA2 -KK-18JUN21-3/4

- Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетіне оралу үшін "Негізгі бет" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000FA2 -KK-18JUN21-4/4

Көтергішті өшіру

CC1031618 —UN—16SEP09

Тең жинағышты өшіру қажет болған кезде айналмалы беріліс механизмінің астындағы бос аралықты үлкейту үшін құламалы еденді түсіріңіз.

- Тракторды тоқтатып, ҚБЖ ажыратыңыз.
- Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетінде "Құламалы еденді және алдын ала майдалағыш

пышақты басқару" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.



CC1031618

Келесі бетте жалғасады

TL81334,0000FA3 -KK-17JUN21-1/4

МАҢЫЗДЫ: Құсбелгі (К) ешқашан белсендірілмеуі керек, болмаса қақпа ысырмасы ашылуы мүмкін. 12.84а кейінгі бағдарламалық құрал нұсқасында бұл функционалдық жасырын.

3. Құламалы еденді төмендету үшін таңдамалы басқару клапаны иінтірегін жылжытыңыз және алдын ала майдалағыш пышақтарды (жабдықталған болса) бір уақытта қысқартыңыз.

ЕСКЕРТУ: "Құламалы еденді көтеру немесе түсіру функциясы" көтергішті көтеру немесе түсіру үшін дәл сол таңдамалы басқару клапанын қолданады.

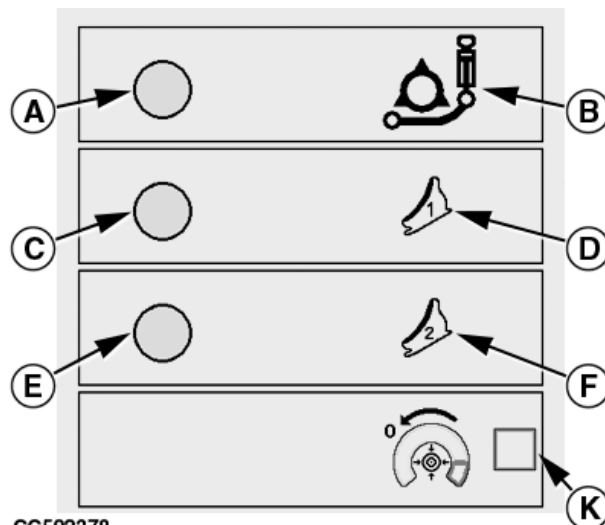
Құламалы еден функция күйі (А) "Құламалы еденді көтеру немесе түсіру" функциясы белсенді екенін көрсету үшін көрсетіледі.

Алдын ала майдалағыш пышақтың (С) және (Е) функция күйі алдын ала майдалағыш пышақтары қосылса, автоматты түрде көрсетіледі.

Алдын ала майдалағыш пышақтардың 1 және 2 жинағын бір уақытта қосып жұмыс істеу ұсынылмайды. Жол жылдамдығы барынша азайтылады.

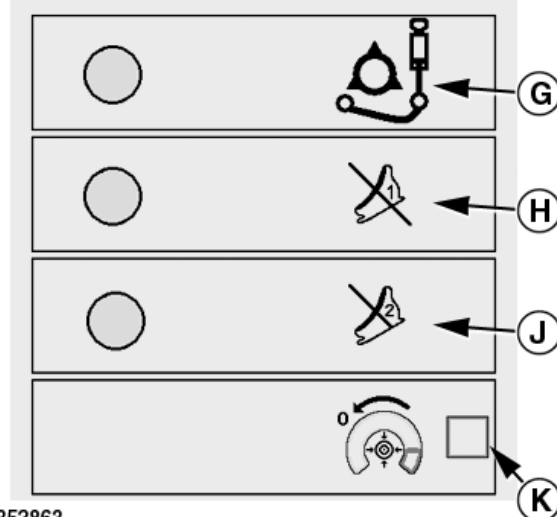
Түсірілген құламалы еден белгісі (G) және алдын ала майдалағыш пышақтар (H) және (J) қысқартылған белгісі құламалы еденнің түсірілгенін және алдын ала майдалағыш пышақтардың қысқартылғанын көрсетеді.

4. Құламалы еден түсірілген кезде, айналмалы беріліс механизмі еркін айналғанша трактордың баяу айналымы кезінде ҚБЖ баяу қосыңыз.
5. Тең жинағыш өшірілген кезде, құламалы еденді көтеру үшін таңдамалы басқару клапанының иінтірегін жылжытыңыз және алдын ала майдалағыш пышақтарды (белсендірілген болса) қосыңыз.
6. Таңдамалы басқару клапан иінтірегін нейтрал күйге орнатыңыз.



CC502378

Алдын ала майдалағышы бар тең жинағыш, 25 пышақ көрсетілген



CC353863

Алдын ала майдалағышы бар тең жинағыш, 25 пышақ көрсетілген

А—Құламалы еден функция күйі	Г—2-алдын ала майдалағыш пышақ жинағы қосулы белгісі
В—Құламалы еден көтерілген белгісі	Н—1-алдын ала майдалағыш пышақ жинағы қысқартылған белгісі
С—1-алдын ала майдалағыш пышақ жинағы функциясының күйі	Ж—2-алдын ала майдалағыш пышақ жинағы қысқартылған белгісі
Д—1-алдын ала майдалағыш пышақ жинағы қосулы белгісі	К—ТҮРТУГЕ БОЛМАЙДЫ
Е—2-алдын ала майдалағыш пышақ жинағы функциясының күйі	

7. Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетіне оралу үшін "Негізгі бет" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000FA3 -KK-17JUN21-3/4

ЕСКЕРТУ: Қажет болса, тек "құламалы еденді көтеру немесе төмендетуді" белсендіру үшін "Құламалы еден" сенсорлық пернесін таңдаңыз немесе бір уақытта "құламалы еденді көтеру немесе төмендету" функциясы мен "пышақты қысқарту немесе қосу" функцияларын белсендіру үшін "Құламалы еден және алдын ала майдалағыш пышақ" сенсорлық пернесін таңдаңыз.

CC1031806 —UN—16SEP09



CC1031806

"Құламалы еден" жылдам қол жеткізу түймешігі
CC1031805 —UN—16SEP09



CC1031805

"Құламалы еден және алдын ала майдалағыш пышақ" жылдам қол жеткізу түймешігі

TL81334,0000FA3 -KK-17JUN21-4/4

Тұтынушы және өріс санауыштары

CC324600 —UN—14SEP17

Санауыш функциясы 10 ықтимал тұтынушыны және әр тұтынушыға шаққандағы 10 өріс санауышы тізімін қамтиды. Бұл санауыштар теңдердің күнделікті санын немесе әр өрістегі теңдердің санын сақтай алады.

Тең байланған және ағымдағы өріс санауышына теңді қосу үшін артқы қақпа толығымен ашылып, жабылуы қажет.

Тұтынушыны және өріс нөмірін таңдаңыз:

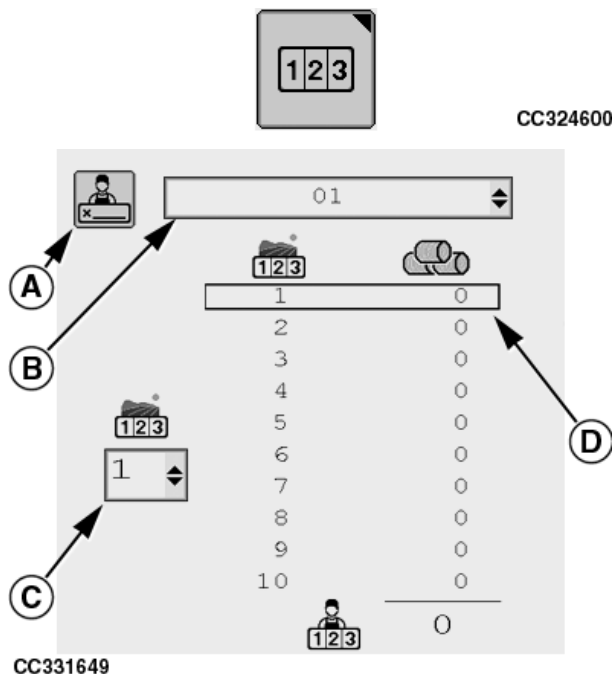
1. Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетінен, "Санауыш" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.
2.
 - a. Ашылмалы тізімді (B) таңдаңыз және белсендіріңіз.
 - b. Қажетті тұтынушы атын таңдаңыз (10 тұтынушы аты қол жетімді).
 - c. Тізім әр өріске шаққандағы теңдер санын көрсетеді және таңдалған тұтынушы үшін 10 өрістің жалпы санын көрсетеді.
3. Өріс нөмірін таңдаңыз:
 - a. Ашылмалы тізімді (C) таңдаңыз және белсендіріңіз
 - b. 1-ден 10-ға дейін қажетті өріс санын таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: Ағымдағы өріс индикаторы (D) қай өріс саны таңдалғанын көрсету үшін көрсетіледі.

Ағымдағы өрістің тең санауышы, сондай-ақ негізгі бетінде көрсетіледі. Осы бөлімдегі Тең жинағыштың негізгі бетінің дисплей сипаттамасы мақаласын қараңыз.

Тұтынушы атын қайта атау түймешігі:

Түймешік (A) механик-жүргізушіге тұтынушының ашылмалы тізімінің (B) атауын өзгертуге мүмкіндік береді.



A—Тұтынушы атын қайта атау түймешігі
B—Тұтынушы аты

C—Өрісті таңдау
D—Ағымдағы өріс индикаторы

- a. Ашылмалы тізімнен (B) қажетті тұтынушы атауын таңдаңыз.
- b. Түймешікті (A) таңдаңыз және белсендіріңіз
- c. Алфавиттік таңбаларға сәйкес келетін кілттер және жылдам қол жеткізу түймешіктерін пайдаланыңыз.

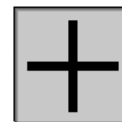
ЕСКЕРТУ: "Тұтынушының атауын өзгерту" түймешігі (A) аспа құралдың 1100 дисплей монитормен қолжетімді емес.

TL81334,0000647 -KK-28MAY19-1/7

Ағымдағы өріс санауыштарындағы теңдерді қосу немесе алу

CC1031852 —UN—30SEP09

Қажет болса, ағымдағы өріс санауышы үшін теңдердің жалпы санын баптау үшін "Теңдерді алу" немесе "Теңдерді қосу" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.



CC1031852

Келесі бетте жалғасады

TL81334,0000647 -KK-28MAY19-2/7

Ағымдағы өріс санауышын өшіру:

CC324601 —UN—14SEP17

Ағымдағы өріс тең санауышын жою үшін "Ағымдағы санауышты өшіру" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.



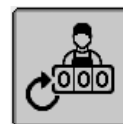
CC324601

TL81334,0000647 -KK-28MAY19-3/7

Ағымдағы тұтынушы санауыштарын өшіру:

CC324602 —UN—14SEP17

Таңдалған тұтынушының барлық өрістері туралы ақпаратты жою үшін "Ағымдағы тұтынушы санауыштарын өшіру" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.



CC324602

TL81334,0000647 -KK-28MAY19-4/7

Тұтынушы және өріс санауыштары жылдам қол жеткізу түймешігі:

CC324603 —UN—14SEP17

Тұтынушы және өріс санауыштар бетіне өту үшін "Тұтынушы және өріс санауыштары" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.



CC324603

TL81334,0000647 -KK-28MAY19-5/7

Маусым және жалпы санауыштар жылдам қол жеткізу түймешігі:

CC324605 —UN—14SEP17

Маусым және жалпы санауыштар бетіне өту үшін "Маусым және жалпы санауыштар" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.



CC324605

TL81334,0000647 -KK-28MAY19-6/7

4. Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетіне оралу үшін "Негізгі бет" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000647 -KK-28MAY19-7/7

Маусым және жалпы машина санауыштары

CC324600 —UN—14SEP17

1. Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетінен, "Санауыштар" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.



CC324600

Келесі бетте жалғасады

TL81334,0000FA4 -KK-18JUN21-1/8

2. Санауыш бетіндегі "Маусым және жалпы санауыштар" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC324605 —UN—14SEP17

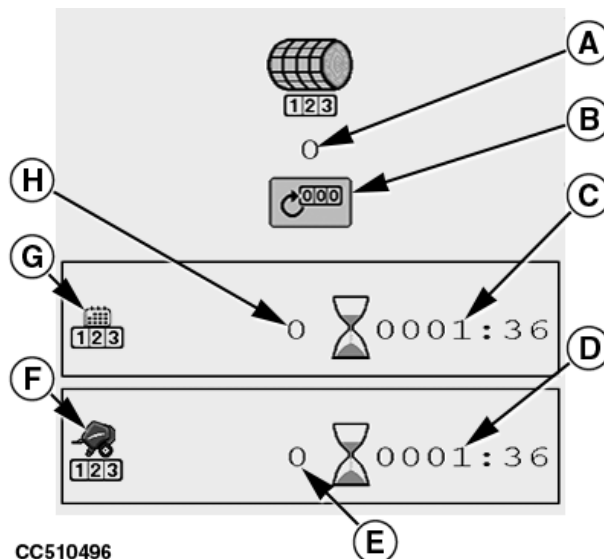


CC324605

TL81334,0000FA4 -KK-18JUN21-2/8

- a. Торды байлау жүйесі бар тең санауышы (A):
Торды байлау жүйесі бар тең санауышы (A) торды байлау құрылғысы бар әрбір теңдерді санайды. Санауышты өшіру үшін "Торды байлау жүйесі бар тең санауышын өшіру" түймесін (B) пайдаланыңыз.
- b. Маусым санауышы (G):
Маусым санауышы (G) маусым бойынша теңдердің жалпы саны (H) мен маусымның жалпы уақытын (C) көрсетеді.
- c. Машинаның жалпы санауышы (F):
Машинаның жалпы санауышы (F) теңдердің жалпы санын (E) және машина (D) істеген жалпы уақытты көрсетеді.

- A—Торды байлау жүйесі бар тең санауышы
B—"Торды байлау жүйесі бар тең санауышын өшіру" түймесі
C—Маусымның жалпы уақыты
D—Машина істеген жалпы уақыт
E—Машина істеген теңдердің толық саны
F—Машинаның жалпы санауышы
G—Маусым санауышы
H—Маусым бойынша теңдердің жалпы саны



CC510496

CC510496 —UN—16JUN21

TL81334,0000FA4 -KK-18JUN21-3/8

Маусым санауыштағы (G) теңдерді қосу немесе алу:

Қажет болса, маусым (H) санауышы үшін, теңдердің жалпы санын баптау үшін "Теңдерді алу" немесе "Теңдерді қосу" сенсорлық пернесін таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: Маусым үшін теңдердің жалпы санын өзгерту (H) ағымдағы өріс тең санауышын өзгертпейді.

CC1031852 —UN—30SEP09



CC1031852

TL81334,0000FA4 -KK-18JUN21-4/8

Маусым санауышын (H) өшіру:

CC324604 —UN—14SEP17

Маусым бойынша теңдердің жалпы санын (B) және маусымның жалпы уақытын (C) өшіру үшін "Маусым санауышын өшіру" сенсорлық пернесін (A) таңдаңыз.



CC324604

Келесі бетте жалғасады

TL81334,0000FA4 -KK-18JUN21-5/8

Тұтынушы және өріс санауыштары жылдам қол жеткізу түймешігі:

CC324603 —UN—14SEP17

Тұтынушы және өріс санауыштар бетіне өту үшін "Тұтынушы және өріс санауыштары" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.



CC324603

TL81334,0000FA4 -KK-18JUN21-6/8

Маусым және жалпы санауыштар жылдам қол жеткізу түймешігі:

CC324605 —UN—14SEP17

Маусым және жалпы санауыштар бетіне өту үшін "Маусым және жалпы санауыштар" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.



CC324605

TL81334,0000FA4 -KK-18JUN21-7/8

3. Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетіне оралу үшін "Негізгі бет" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC277965 —UN—22SEP16



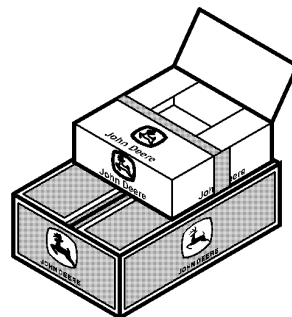
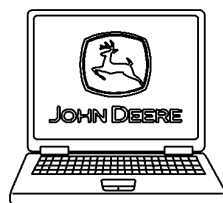
CC277965

TL81334,0000FA4 -KK-18JUN21-8/8

Тіркемелер

Тіркемелерді табу

Тіркемелер машинаңызға сәйкес келетінін тексеру үшін, John Deere дилерімен хабарласыңыз немесе John Deere онлайн тіркеме веб-торабын қараңыз.



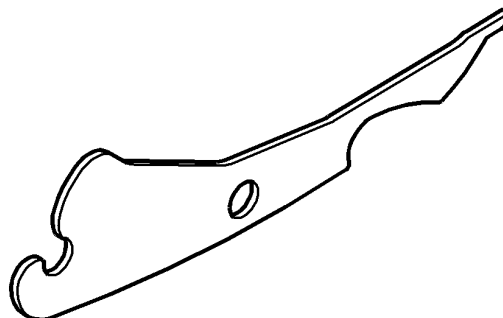
CC208612

CC208612 —UN—14APR14

DC82261,0000447 -KK-18OCT14-1/1

Пышақ саңылауын толтыру жинағы

Теңсіз пышақ жинауды ұзақ мерзім орындағанда, пышақтық серіппелі механизмге егін кіріп кетуін болдырмауға арналған пышақ саңылауын толтыру жинағы тіркеме ретінде қолжетімді.



CC1033018

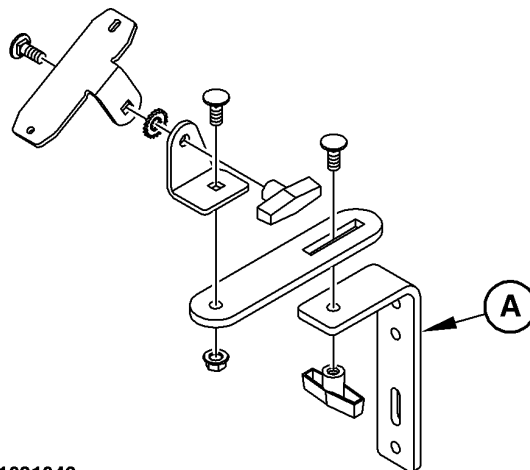
CC1033018 —UN—02JUL10

OUCC006,000169C -KK-02JUL10-1/1

Монитор тірегі

Трактор кабинасына байланысты, John Deere дилерінен түрлі монитор тіректерін алуға болады.

А—Бұрыш



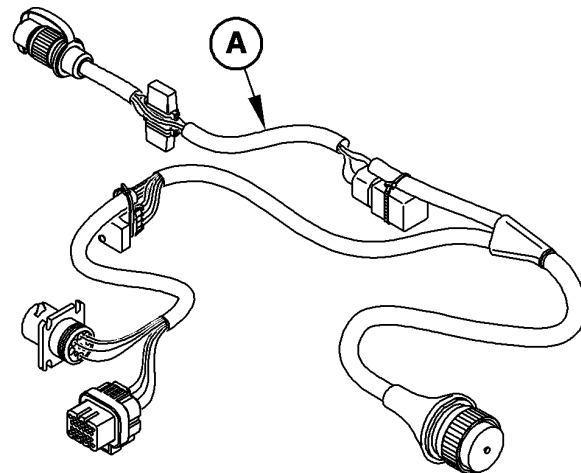
CC1031046

CC1031046 —UN—28OCT08

OUCC006,0001B47 -KK-28OCT13-1/1

Мониторға арналған кабина сымдары

Виртуалды терминал (дисплей) үшін кабинаның электр сымдарын (А) John Deere дилерінен сатып алуға болады.



CC1034494

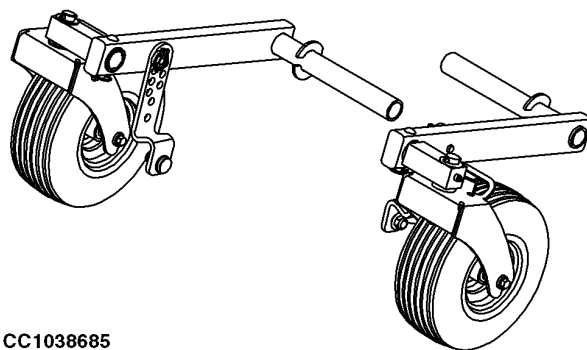
CC1034494 —UN—06JUL11

OUCC006,00017E7 -KK-27JUN11-1/1

Құйма қатар доңғалақтары

Құйма қатар доңғалақтары көтергішке жер бедерін оңай қайталауға мүмкіндік береді және сырғу мен топырақтың зақымдалуын болдырмайды.

John Deere дилерімен хабарласыңыз.



CC1038685

CC1038685 —UN—19NOV12

OUCC006,00019CA -KK-19NOV12-1/1

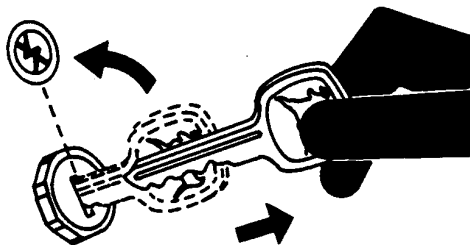
Машинаны майлау және қауіпсіз техникалық қызмет көрсету

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Машинаның кенет жылжуынан орын алатын қатты жарақатқа жол бермеу үшін машинаға тегіс бетте қызмет көрсетіңіз.

Машина қозғалыста болған кезде майламаңыз және техникалық қызмет көрсетпеңіз.

Егер машина тракторға қосылған болса, трактор тұрақ тежеуішін қосыңыз және/немесе трансмиссияны "Тұрақ" күйіне орнатып, моторды өшіріңіз және кілтті шығарыңыз.

Егер машина трактордан ажыратылған болса, жылжуды болдырмау үшін доңғалақтарды бұғаттаңыз.



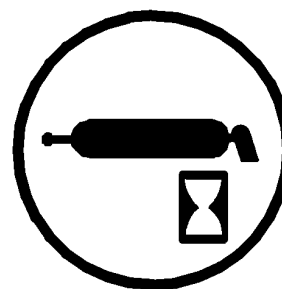
TS230 —UN—24MAY89

CC03745,00002A8 -KK-27AUG01-1/1

Қызмет көрсету аралықтарын сақтау

Трактордың сағат өлшеуішін бағыттауыш ретінде қолданып, келесі беттерде көрсетілген сағаттық аралықпен қызмет көрсетуді орындаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Ұсынылған қызмет көрсету аралықтары орташа шарттар емес. Трактор қолайсыз жағдайларда жүргізілсе, **ЖИІРЕК** қызмет көрсетіңіз.



CC 000934

CC000934 —UN—05APR95

CC03745,00002A9 -KK-27AUG01-1/1

Майлау және техникалық қызмет көрсетуді орындау

Май шприцін пайдалану алдында майлау фитингтерін тазалаңыз. Жоғалған немесе бұзылған фитингтерді бірден ауыстырыңыз. Жаңа фитинг майды қабылдасамаса, алыңыз және қосылатын бөліктерде ақаулық бар-жоғын тексеріңіз.

Оңтайлы өнімділікті қамтамасыз ету және мерзімінен бұрын істен шығуын болдырмау үшін осы бөлімде берілген сағат аралықтарында майлау және техникалық қызмет көрсету жұмыстарын мұқият орындаңыз.

Мойынтірек зақымдалуы немесе қызып кету салдарынан өрт шығуы мүмкін. Мойынтіректің істен шығуын немесе шамадан тыс қызуын азайту

үшін, машинаның барлық майлау нүктелерін мұқият майлаңыз:

- Машинаны әр жуған сайын.
- Машинаны гаражға қойған кезде.
- Машинаны қоймадан алғаннан кейін пайдалану алдында.

Мойынтіректерді майлау кезінде майдың мойынтіректерден шығуын үнемі тексеріп отырыңыз.

Егін шикізаты мен басқа да қоқыстар мойынтірек пен мойынтірек қақпақтарының айналасында жиналып қалуы мүмкін. Осы аймақтарды жұмыс күнінде жүйелі түрде тексеріп тазалаңыз.

DC82261,0000538 -KK-18OCT14-1/1

Майлауға арналған май

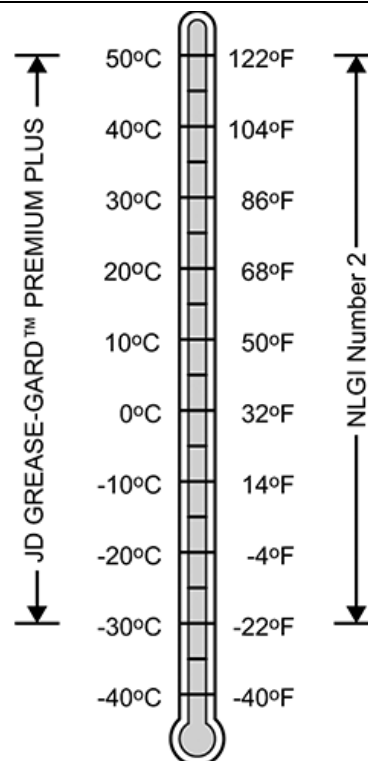
Келесі май ұсынылады:

- John Deere Grease-Gard™ Premium Plus

Басқа майлар келесі талаптардың біреуіне сәйкес болса пайдалануға болады:

- NLGI 2 классификациясы
- ISO-L-X-BDHB 2 немесе DIN KP 2 N-10 Lithium Complex, синтетикалық емес негізгі май (160-220 мм²/с @ 40 C)
- Шамадан тыс қысым қоспасы бар

МАҢЫЗДЫ: Май қоюландырғыштардың, негізгі майлардың және қоспалардың кейбір түрлері басқаларымен үйлеспейтін майларда пайдаланылады. Майларды араластырмау қажет. Майлардың әр түрлерін араластырудың алдында май өндірушісімен ақылдасыңыз.



Ауа температурасының ауқымдары үшін майлар

Grease-Gard - Deere & Company компаниясының сауда белгісі

GA87848,0001049 -KK-25NOV20-1/1

CC390496 —UN—24SEP19

Беріліс майы

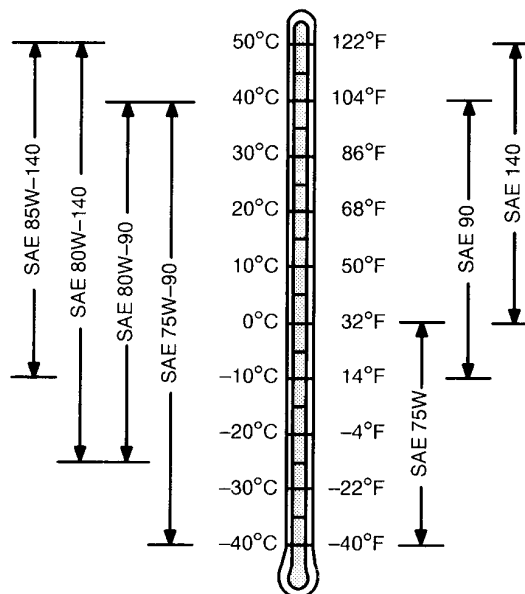
Майды ауыстыру кезеңдерінің арасында күтілетін ауа температурасының ауқымына сүйеніп, май жабысқақтығын пайдаланыңыз.

Келесі майлар таңдаулы:

- John Deere GL-5 Gear Lubricant
- John Deere EXTREME-GARD™

Келесілерге сәйкес келсе, басқа мотор майларын пайдалануға болады:

- API (Америка мұнай институты) GL-5 қызмет санаты



Ауа температурасының деңгейлерінде май тұтқырлығы

EXTREME-GARD – Deere & Company компаниясының сауда белгісі

DX, GEOIL -KK-14APR11-1/1

Автоматты майлау жүйесіне арналған май

МАҢЫЗДЫ: Қатты майлағыштарды қамтитын майларды пайдалануға болмайды. Молибденді май таратқыштарды бітеп тастайды, сондықтан оларды пайдалануға болмайды (талап бойынша графит немесе MoS2 сияқты майлар).

Жүйе жазғы және қысқы уақытта пайдалануға арналған NLGI 2 класына дейінгі сатылымда бар өмбебап майлар үшін жасақталған.

Жоғары қысымды қоспалары бар майларды (жоғары қысымды майлар) пайдаланыңыз.

Сабындану түрі бірдей майларды ғана қолданыңыз.

Сипаттама үшін осы бөлімде "Май" тақырыбын қараңыз.

OUC006,000147E -KK-17SEP08-1/1

Multiluber шынжыр майы

Multiluber шынжыр жүйесі үшін келесі майды қолданыңыз:

John Deere BIO-MULTILUBER-OIL¹

Басқа биологиялық жолмен ыдырайтын майлар да қолданыла алады.

¹CEC-L-33-T-82 тексеру әдісіне сәйкес BIO-MULTILUBER-OIL 21 күн ішіндегі 80% минималды биологиялық ыдырауға сай келеді немесе одан асады. BIO-MULTILUBER-OIL минералды маймен араластырылмауы тиіс.

МАҢЫЗДЫ: Бұл бағдарлама үшін минералды майды ешқашан қолданбаңыз.

ЕСКЕРТУ: John Deere BIO-MULTILUBER-OIL майын John Deere дилеріңізден алуға болады.

- DC43300: BIO-MULTILUBER-OIL 5 литр

OUCC006,00019AE -KK-09NOV12-1/1

Баламалы және синтетикалық майлар

Белгілі бір географиялық аймақтардағы жағдайлар осы нұсқаулықта басылғаннан басқа май ұсыныстарын қажет етуі мүмкін.

Сіз тұратын жерде кейбір John Deere үлгілік суыту сұйықтықтары және майлары болмауы мүмкін.

Ақпарат және ұсыныстар алу үшін John Deere дилерімен хабарласыңыз.

Осы нұсқаулықта көрсетілген өнімділік талаптарына сай болса, синтетикалық майларды пайдалануға болады.

Осы нұсқаулықта көрсетілген температура шектері мен қызмет көрсету аралықтары John Deere маркасына тиесілі немесе John Deere жабдықтарында пайдалану жарамдылығы сыналған және/немесе расталған сұйықтықтарға қатысты қолданылады.

Өңделген май өнімділік талаптарына сай болса, негізгі қоймадағы қайта тазаланған өнімдерді пайдалануға болады.

DX,ALTER -KK-13JAN18-1/1

Майларды сақтау

Жабдық таза майлар пайдаланылса ғана жоғары өнімділікпен жұмыс істейді.

Барлық майлар үшін таза ыдыстарды пайдаланыңыз.

Мүмкін болса, майларды және ыдыстарды шаңнан, ылғалдан және басқа кірден қорғалған аймақта

сақтаңыз. Су мен кірдің жиналуын болдырмау үшін ыдыстарды бүйіріне қойып сақтаңыз.

Барлық ыдыстарда ішінде не бар екенін көрсететін белгі қойылғанын тексеріңіз.

Ескі ыдыстарды және оларда болуы мүмкін бүкіл қалдық майды тиісті түрде тастаңыз.

DX,LUBST -KK-18MAR96-1/1

Майларды араластыру

Жалпы, майдың әр түрлі маркаларын немесе түрлерін араластырмаңыз. Майды жасап шығарушылар белгілі бір техникалық сипаттама және өнімділік талаптарына сай болу үшін майларына қоспалар қосады.

Әр түрлі майларды араластыру осы қоспалардың тиісті қызмет етуіне кедергі келтіруі және май өнімділігін нашарлатуы мүмкін.

Арнайы ақпарат және ұсыныстар алу үшін John Deere дилерімен хабарласыңыз.

DX,LUBMIX -KK-18MAR96-1/1

Автоматты майлау жүйесі бойынша жалпы ақпарат (жылжымалы сораппен жабдықталған болса)

Автоматты майлау функциясы

Жүйе май сорабын басқаруға арналған гидравликалық қысыммен, майлау желілерімен және май таратқыштармен қамтамасыз етеді. Артқы қақпа ашылып, жабылған сайын сорап ішіндегі поршень гидравликалық қысыммен іске қосылып, майдың бапталатын мөлшері жеткізіледі.

МАҢЫЗДЫ: Машина жабдығына байланысты кейбір майлау нүктелері автоматты майлау жүйесіне қосылмаған. Майлау нүктелерінің қайсысы автоматты майлау жүйесіне қосылғанын және қосылмағанын білу үшін, осы бөлімді қараңыз.

Қызмет көрсету

ЕСКЕРТУ: Жүйенің барлық құрамдастарына техникалық қызмет көрсетілмейді. Май ниппельдері немесе майлау желісі бітеліп қалса, "Ақаулықтарды жою" бөліміндегі "Автоматты майлау жүйесі (жылжымалы сораппен жабдықталған болса)" мақаласын қараңыз.

Жұмыстың алғашқы бірнеше аптасының ішінде жүйені және келесілерді жүйелі түрде тексеріп тұрыңыз:



CC205256 —UN—10OCT13

- Мойынтірек нүктелерінде жеткілікті түрде май бар екенін.
- Зақымдалған немесе ағып жатқан желілерді.

OUCC006,0001AE6 -KK-22OCT13-1/1

Автоматты майлау жүйесінің ағын мөлшерін баптау (жылжымалы сораппен жабдықталған болса)

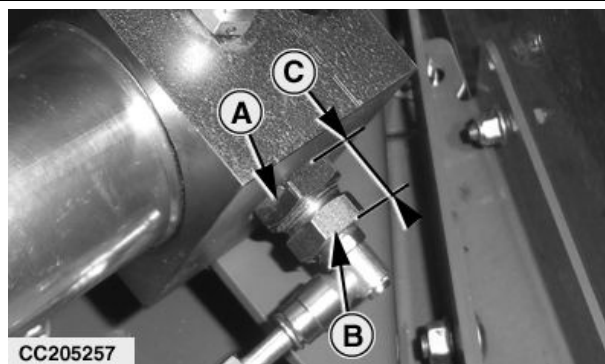
Май сорабының ағын мөлшерін, баптау бұрандасының (B) көмегімен қашықтықты (C) өзгерте отырып, ақырындап орнатуға болады. Ағын мөлшерін баптау үшін, төмендегі әрекеттерді орындаңыз:

1. Құлыптау гайкасын (A) бұрап алыңыз.
2. Қажетті қашықтыққа (C) қол жеткізу үшін, бұранданы (B) баптаңыз.

Сипаттама

Ағын мөлшері, зауыттық баптау—Қашықтық.....	17 мм (43/64 дюйм)
Ағын мөлшері, ең аз баптау—Қашықтық.....	15 мм (19/32 дюйм)
Ағын мөлшері, максималды баптау—Қашықтық.....	24 мм (15/16 дюйм)

3. Құлыптау гайкасын (A) бекемдеңіз.



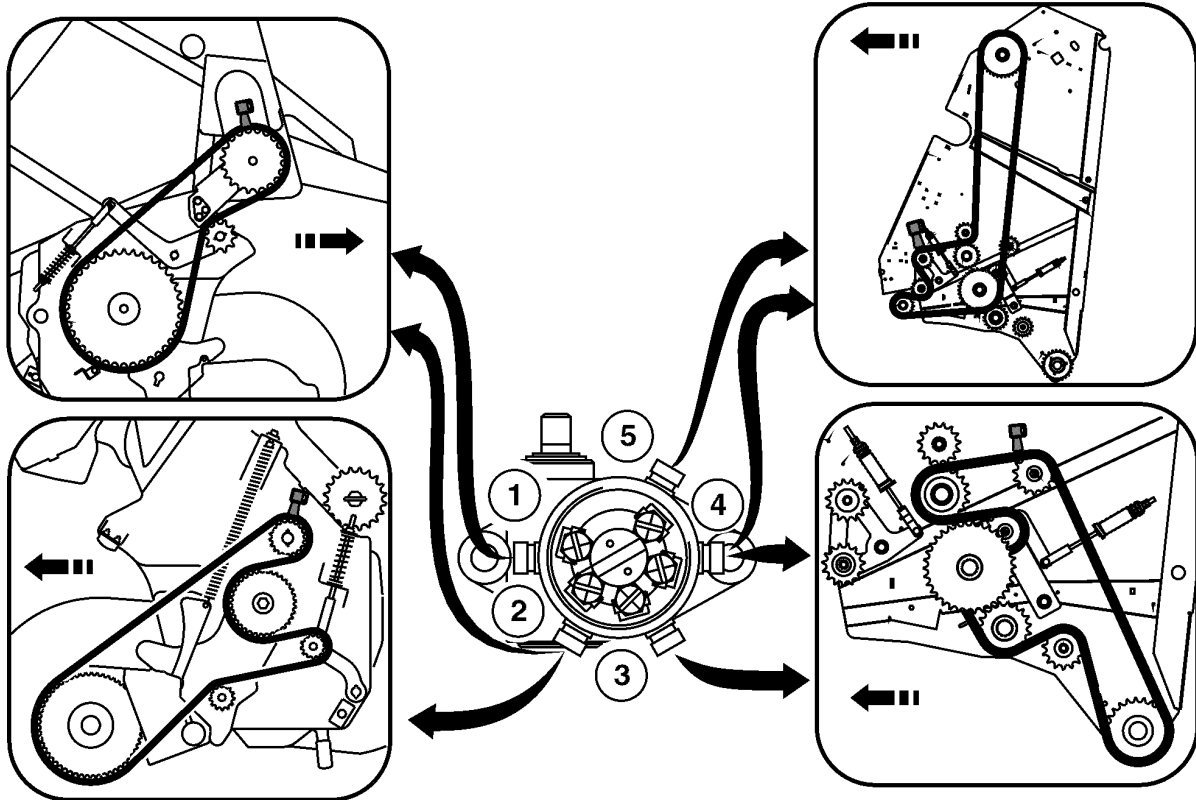
CC205257 —UN—25OCT13

A—Құлыптау гайкасы
B—Ағын мөлшерінің баптау бұрандасы
C—Қашықтық

ЕСКЕРТУ: Картридж 1200-1700 теңгее мүмкіндік береді.

TL81334,0000FCB -KK-07JUL21-1/1

Шынжырды майлау құрамдасының орналасуы



CC397166

- 1— Айналмалы беріліс механизмі жетегінің шынжыры (жасыл сақина)
2— Көтеру жетегінің шынжыры (қызыл сақина) және айналмалы беріліс механизмінің жетек шынжыры (жасыл сақина)

- 3— Жақтау ролигінің жетек шынжыры (көк сақина)
4— Негізгі жетек шынжыры (қызыл сақина) және жақтау ролигінің жетек шынжыры (көк сақина)

- 5— Негізгі жетек шынжыры (қызыл сақина)

ЕСКЕРТУ: Әр шланг сорап және қылшақ бүйірлерінде түсті сақинадағы нөмірмен анықталған.

GA87848,0000D80 -KK-27NOV19-1/1

CC397166—UN—28NOV19

Май ағынын баптау

Әр шынжыр үшін май ағымын баптауға болады.

1. Жабынның (А) бұрандаларын алып, тастаңыз.
2. Тиісті қылшақ(тар)дың май ағымын баптауға мүмкіндік беретін бұранданы анықтаңыз.
3. Май ағымын арттыру үшін бұранданы сағат тілімен және май ағымын азайту үшін сағат тіліне қарсы айналдырыңыз.

ЕСКЕРТУ: Сорап аса нақты. Май ағымын баптау үшін бұранданы 1/4 айналымнан 1/4 айналымға айналдырыңыз.

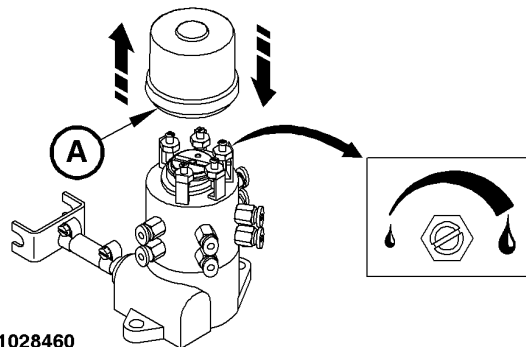
Бұранда толығымен бұралып біткенде (максималды ағым), минималды ағымға төрт айналым жасау арқылы қол жеткізуге болады.

Бастапқы зауыттық параметрлерді қолдану үшін, келесі әрекетті орындаңыз:

Тиісті бұранданы толығымен бұрап кіргізіңіз.

1-қылшақтың бұрандасын 10 рет сарт еткенше бұраңыз (1,8 айналым).

2-қылшақтың бұрандасын 18 рет сарт еткенше бұраңыз (1,6 айналым).



CC1028460

А—Сорап қақпағы

3-қылшақтың бұрандасын 15 рет сарт еткенше бұраңыз (2,4 айналым).

4-қылшақтың бұрандасын 15 рет сарт еткенше бұраңыз (2,4 айналым).

5-қылшақтың бұрандасын 9 рет сарт еткенше бұраңыз (1,4 айналым).

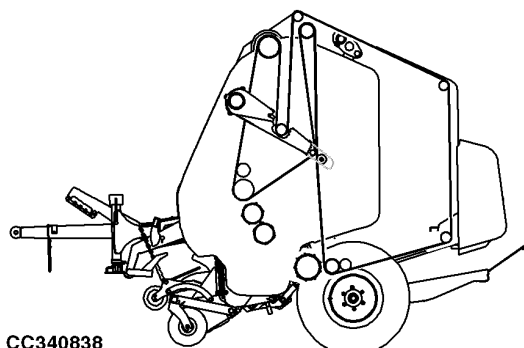
4. Қақпақты (А) орнатыңыз.

GA87848,0000D81 -KK-27NOV19-1/1

CC1028460 —UN—21SEP06

Қажет болғанда: Тең камерасының роликтерін тазалау

Жиналған дәнді тең камерасы роликтерінен алыңыз.



CC340838

GA87848,0000520 -KK-15DEC17-1/1

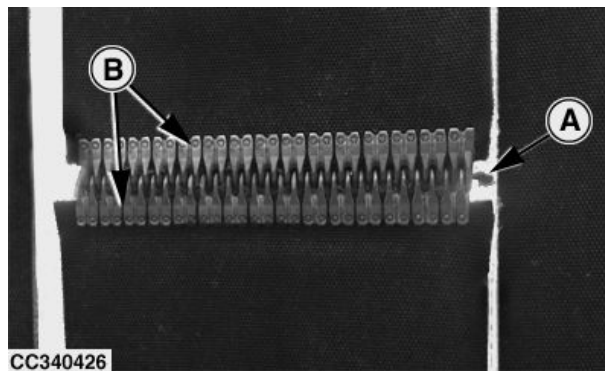
CC340838 —UN—14DEC17

Қажет болғанда: Белдік ілгіштер мен ілгіш сымдарын тазалау

Ілгіштер (B) мен ілгіш сымдарындағы (A) дәндерді алып тастаңыз.

A—Ілгіш сымы

B—Белдік ілмегі



CC340426

CC340426—UN—14DEC17

GA87848,0000521 -KK-15DEC17-1/1

Қажеттілік - Multiluber шынжырдың майлау жүйесінің қоймасын қайта толтыру

Сорап ағымының баптауына байланысты қойманы ұсынылғандай толтырыңыз.

Сипаттама

Май қоймасы—Сыйым-
дылық..... 4 л
(1 АҚШ гал)

Осы бөлімдегі Multiluber шынжыр майы мақаласында сипатталған майды қолданыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Майдың кез келген басқа түрін пайдалансаңыз, сорап зақымдалуы мүмкін.



CC1030612

CC1030612—UN—14OCT08

DC82261,0000442 -KK-20MAR14-1/1

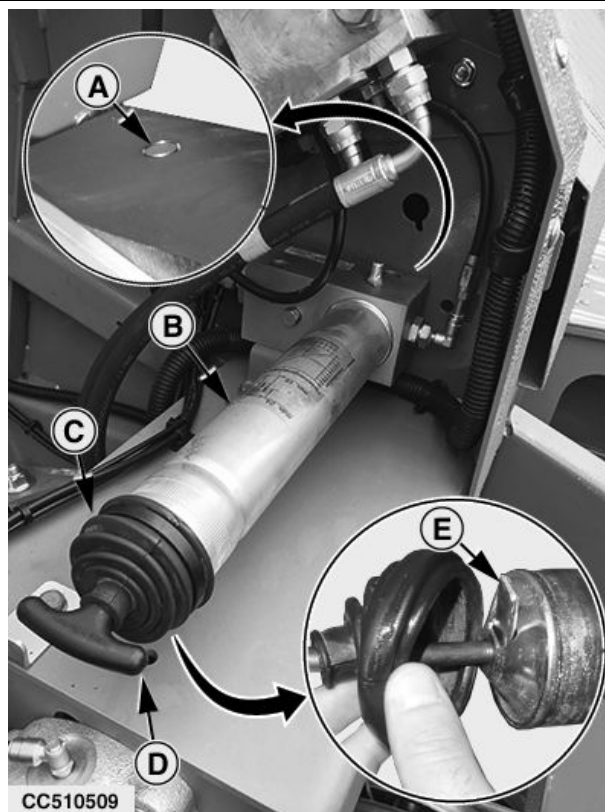
Қажетінше — автоматты майлау жүйесінің картриджін ауыстыру (жылжымалы сораппен жабдықталған болса)

Май картриджін ауыстыру

Май сорабының жоғарғы жағындағы индикатор (А) май картриджі бос екенін көрсету үшін ұзарады. Май картриджін ауыстыру үшін, келесі әрекеттерді орындаңыз:

1. Тұтқаны (D) толығымен төмен тартыңыз.
2. Түтікті (B) бұрап алыңыз.
3. Бос май картриджін жаңасына ауыстырыңыз.
4. Түтікті (B) қайта орнатып, бекемдеңіз.
5. Резеңке табанның (C) астында орналасқан құлыпты (E) басыңыз, содан кейін тұтқаны (D) итеріңіз.
6. Май сорабындағы ауаны шығарыңыз. Қызмет көрсету бөліміндегі "Автоматты майлау жүйесіндегі ауаны шығару (жылжымалы сорғымен жабдықталған болса)" мақаласын қараңыз.

А—Бос картридж индикаторы
B—Май картриджінің түтігі
C—Резеңке қап
D—Жылжымалы поршень тұтқасы
E—Жылжымалы поршень штогының құлпы



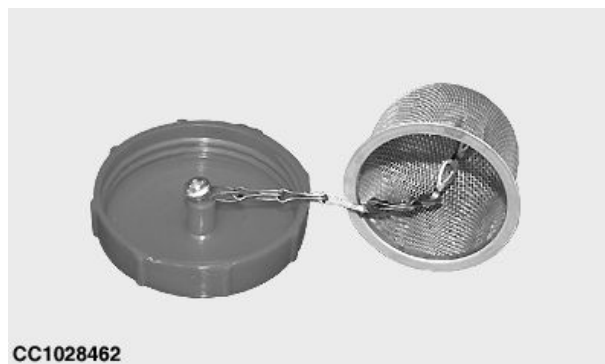
CC510509

CC510509 —UN—09JUL21

TL81334,0000FD3 -KK-06AUG21-1/1

Қажетінше - Май қоймасының сүзгішін тазалау

Қажет болғанда май қоймасының сүзгішін тазалаңыз.



CC1028462

CC1028462 —UN—21SEP06

OUC006,0001272 -KK-08FEB07-1/1

Қажетінше - Гидравликалық муфта сүзгілерін тазалау

Муфта сүзгішін келесідей тазалаңыз:

1. Тегіс беттерді (B) пайдаланып, муфтаны (A) бөлшектеңіз.
2. Кергіш сақинаны (C) және сүзгішті (D) алыңыз.
3. Тазалағыш затты пайдаланып, сүзгішті (D) тазалаңыз.
4. Муфтаны (A) бөлшектеудің кері ретімен жинаңыз.
5. Муфтаны (A) келесі сипаттамаға сәйкес бекемдеңіз:

Сипаттама

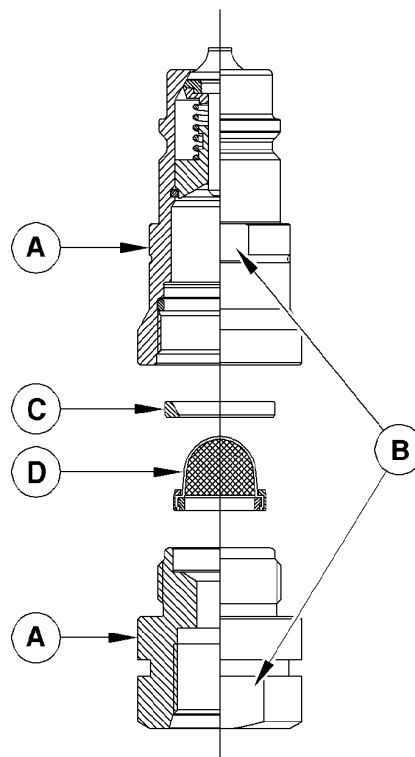
Қысым желісі

муфта—Айналдыру

моменті..... 90 Н·м
(66 фунт-фут)

A—Муфта
B—Тегіс бет

C—Аралық сақина
D—Сүзгі



CC1025485

CC1025485 —UN—15MAR04

JC87117,00001A4 -KK-21OCT14-1/1

Күн сайын: Өрттің алдын алу

Жиналған егін материалын алу үшін және машинаны таза күйде сақтау мақсатында сығылған ауаны пайдаланыңыз.

Тығыздауыштарды зақымдаудан қорғау үшін мойынтіректерге жақын жоғары қысымды қуатты жууды болдырмаңыз.

Мойынтіректерде зақымдалудың алғашқы белгілері бар-жоғын тексеріңіз және көрсетілгендей ауыстырыңыз. Тең жинағыштың қуатын өшіріп, өзгеше шу, ыстық бөлшектер, күйген иістер және түссіз бояу немесе металдың бар-жоғын тексеріңіз.

Мойынтіректердің жағдайын тексеріңіз:

- Қақпаны ашыңыз және оны құлыптаңыз.
- Құрғақтыққа, шуларға немесе қиын айналуға көңіл бөле отырып, босатылған белдіктермен әрбір роликті қолмен айналдырыңыз.
- Мойынтіректің радиалды люфтің тексеру үшін итеріңіз, тартыңыз немесе ақырын көтеріңіз.
- Мойынтіректердің әлсірегенін бақылаңыз және тексеріңіз. Тозған немесе зақымдалған мойынтіректерді ауыстырыңыз. Жұмыстан кейін бірден әр мойынтіректің температурасын тексеріңіз, біреуі немесе бірнешеуі басқаларға қарағанда ыстығырақ болса, мойынтіректерді ауыстырыңыз.

GA87848,0000548 -KK-08FEB18-1/1

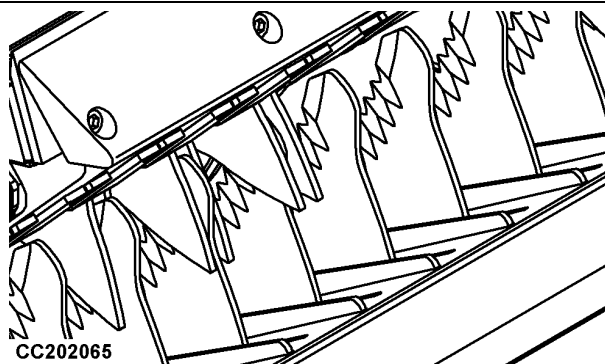
Күн сайын: Алдын ала майдалағыш пышақтар және құламалы еден

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Пышақтар қасында жұмыс істегенде абай болыңыз. Пышақтар үшкір болғандықтан ауыр жарақат тудыруы мүмкін.

Алдын ала майдалағыш пышақтарды тексеру:

1. Қақпаны ашыңыз.
2. Трактордың тұрақ тежеуішін қосыңыз немесе трансмиссияны ТҰРАҚ күйіне орнатып, трактор моторын өшіріп, кілтті алыңыз.
3. Қақпаны қауіпсіздік құлыптау жабдығымен бекемдеңіз.

Әр алдын ала майдалағыш пышақты өте үшкір етіп ұстаңыз. Қайсысы ертерек орын алғанына байланысты пышақтарды күн сайын немесе 200 тең жинаудан кейін тексеру қажет.



CC202065 —UN—12APR13

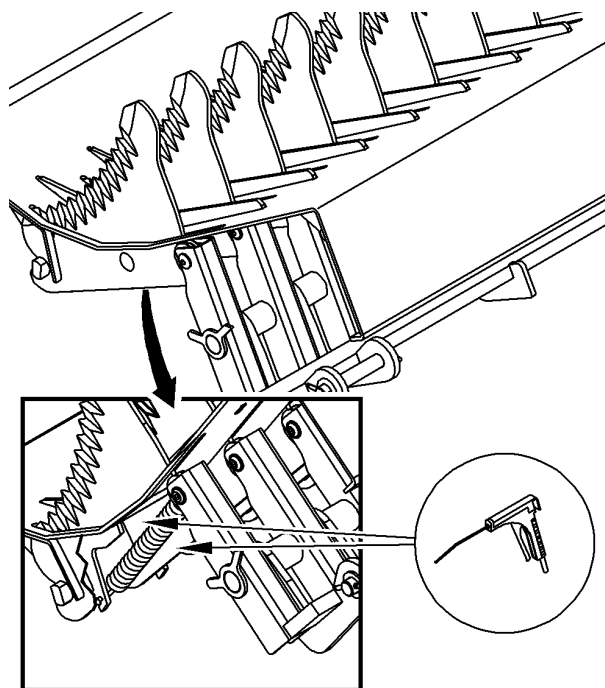
Пышақтарды алып тастау үшін "Қызмет көрсету" бөліміндегі Алдын ала майдалағыш пышақтарды ауыстыру тақырыбын және өткірлеу үшін Алдын ала майдалағыш пышақтарды өткірлеу тақырыбын қараңыз.

TL81334,000069E -KK-29MAY19-1/2

Құламалы еденді тазалаңыз:

1. Құламалы еденді төмендетіңіз. "Тең жинағыш қолданбасын басқару" бөліміндегі Көтергішті өшіру тақырыбын қараңыз.
2. Пышақтарды бірнеше рет қосыңыз және қысқартыңыз. "Тең жинағыш қолданбасын басқару" бөліміндегі Алдын ала майдалағыш пышақтарды қысқарту немесе қосу тақырыбын қараңыз.
3. Трактордың тұрақ тежеуішін қосыңыз немесе трансмиссияны ТҰРАҚ күйіне орнатып, трактор моторын өшіріп, кілтті алыңыз.
4. Пышақтың өшіру клапан(дар)ын жабыңыз.
5. Материалды пульверизатор немесе басқа құралды пайдаланып тазалаңыз.

ЕСКЕРТУ: Тұрып қалған заттар пышақтар қосылы тұрғанда оңай тазаланады.



CC202066

CC202066 —UN—12APR13

TL81334,000069E -KK-29MAY19-2/2

Бірінші пайдаланудан немесе алғашқы 10 сағат жұмыс істегеннен кейін - Доңғалақ гайкасының айналу моменті

Алғаш рет пайдаланғаннан кейін немесе алғашқы 10 сағат пайдаланған соң, доңғалақ гайкасының айналу моментін тексеріңіз. "Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі Доңғалақ гайкасының айналдыру моментін тексеру тақырыбын қараңыз.

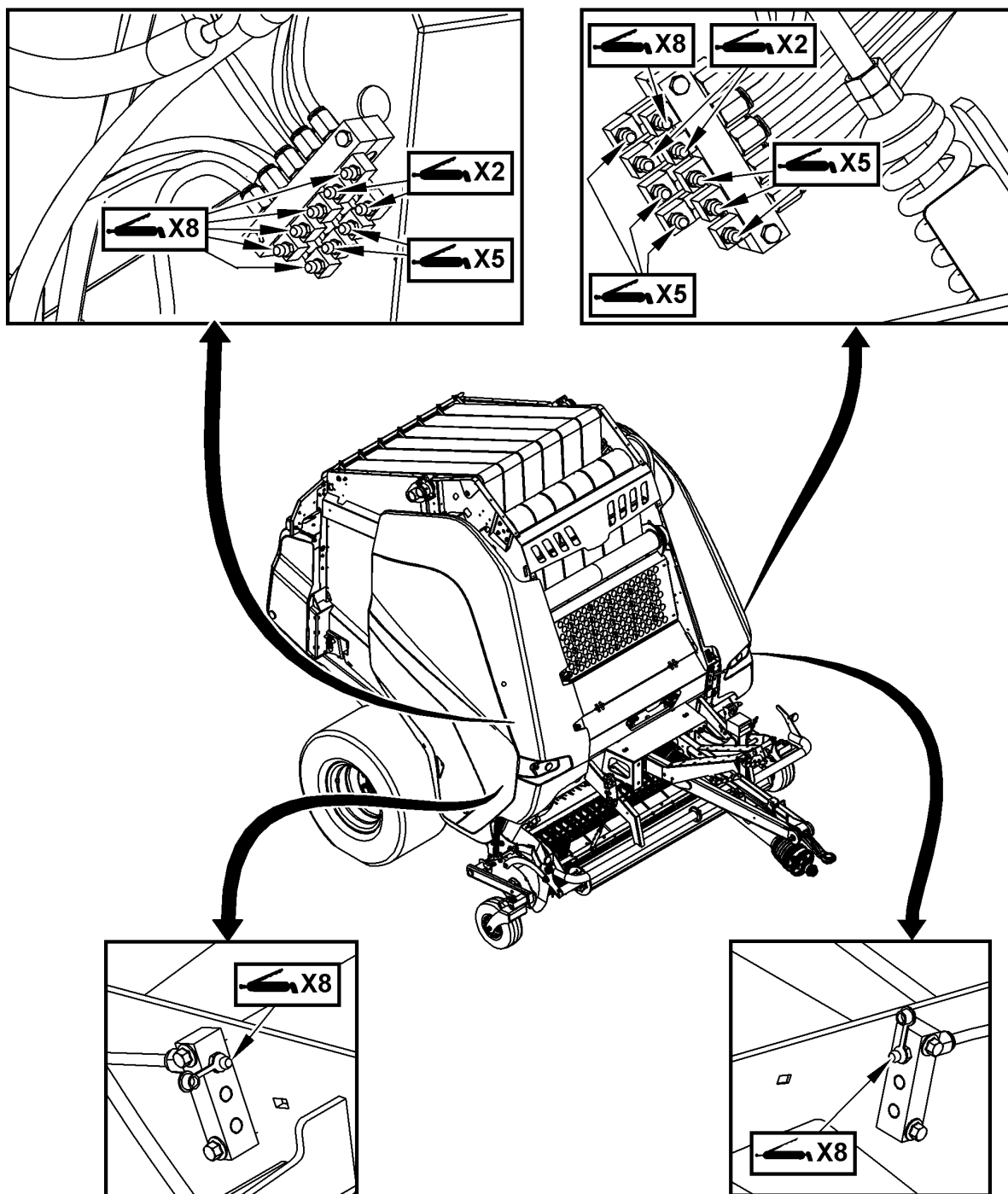
МАҢЫЗДЫ: Процедураны доңғалақты әр алған және орнатқан кезде қайталап отырыңыз.



CC332523 — UN—28SEP17

GA87848,00003F6 -KK-09OCT17-1/1

**Әр 10 сағат сайын: Автоматты майлау
жүйесінсіз тең жинағышты майлау**



CC310409

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақатты болдырмау үшін шынжырларды машина іске қосулы күйде майламаңыз.

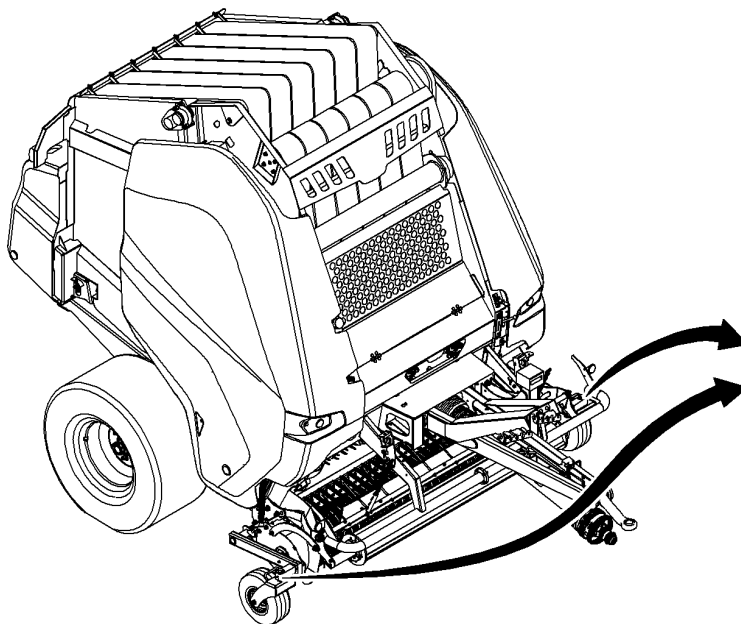
Grease-Gard - Deere & Company компаниясының сауда белгісі

Май фитингілерін John Deere Grease-Gard™ Premium Plus майымен майлаңыз.

CC310409 —UN—18APR17

GA87848,0001087 -KK-04JAN21-1/1

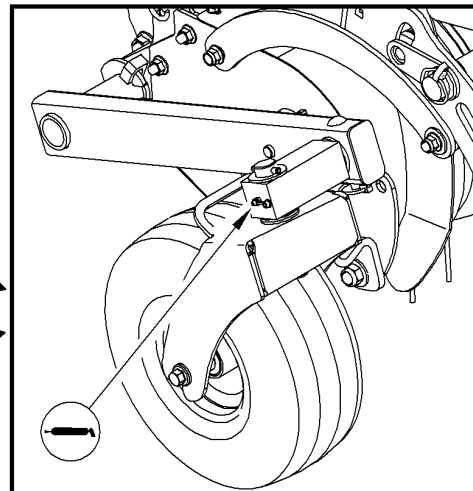
Әр 10 сағат сайын: Көтергіштің құйма қатар доңғалақтарын майлау (жабдықталған болса)



CC329276

Май фитингілерін John Deere Grease-Gard™ Premium Plus майымен майлаңыз.

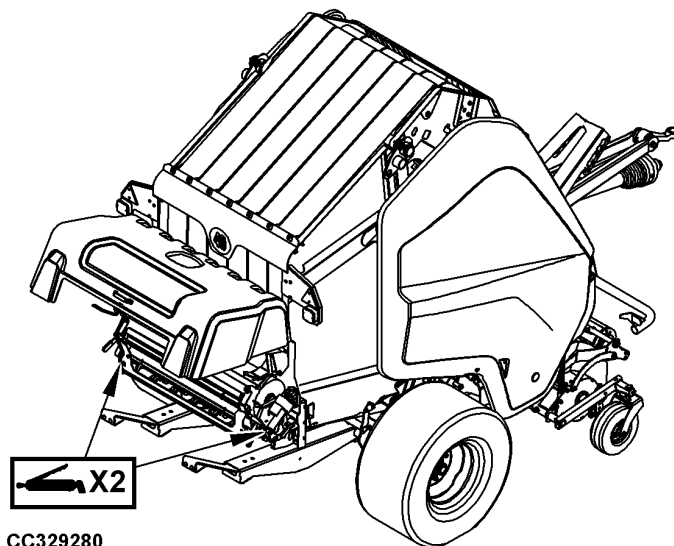
Grease-Gard - Deere & Company компаниясының сауда белгісі



CC329276—UN—01SEP17

GA87848.0001088 -KK-04JAN21-1/1

Әр 30 сағат сайын: Тор байлау шарнирлерін майлау



Май фитингілерін John Deere Grease-Gard™ Premium Plus майымен майлаңыз.

Grease-Gard - Deere & Company компаниясының сауда белгісі

GA87848,0001089 -KK-04JAN21-1/1

CC329280—UN—01SEP17

Алғашқы 50 сағаттан кейін: Беріліс қорабы

Беріліс қорабындағы майды жұмыстың алғашқы 50 сағатынан кейін ауыстырыңыз. Осы бөлімдегі **Әр 500**

сағат немесе жыл сайын: Беріліс қорабын төгу және қайта толтыру тақырыбын қараңыз.

GA87848,00003F8 -KK-27SEP17-1/1

Алғашқы 500 теңнен кейін: Торлы беріліс ролигінің тежеуішін тексеріңіз

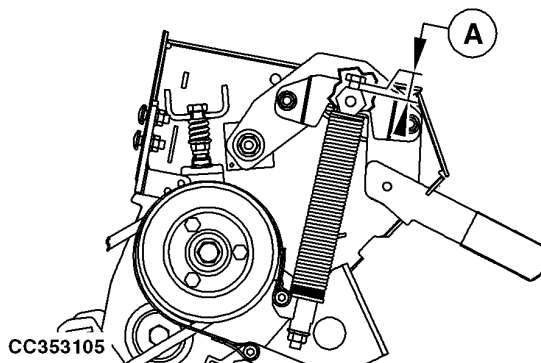
Қашықтықтың (А) сипаттамаға сай екендігін тексеріңіз:

Сипаттама

Бұранда-кронштейн
аралығы—Қашықтық..... 3-5 мм
(1/8-3/16 дюйм)

Қажет болса, "Қызмет көрсету" бөліміндегі **Тордың беріліс ролигінің тежеуішін тексеру (6-сынақ)** тақырыбын қараңыз.

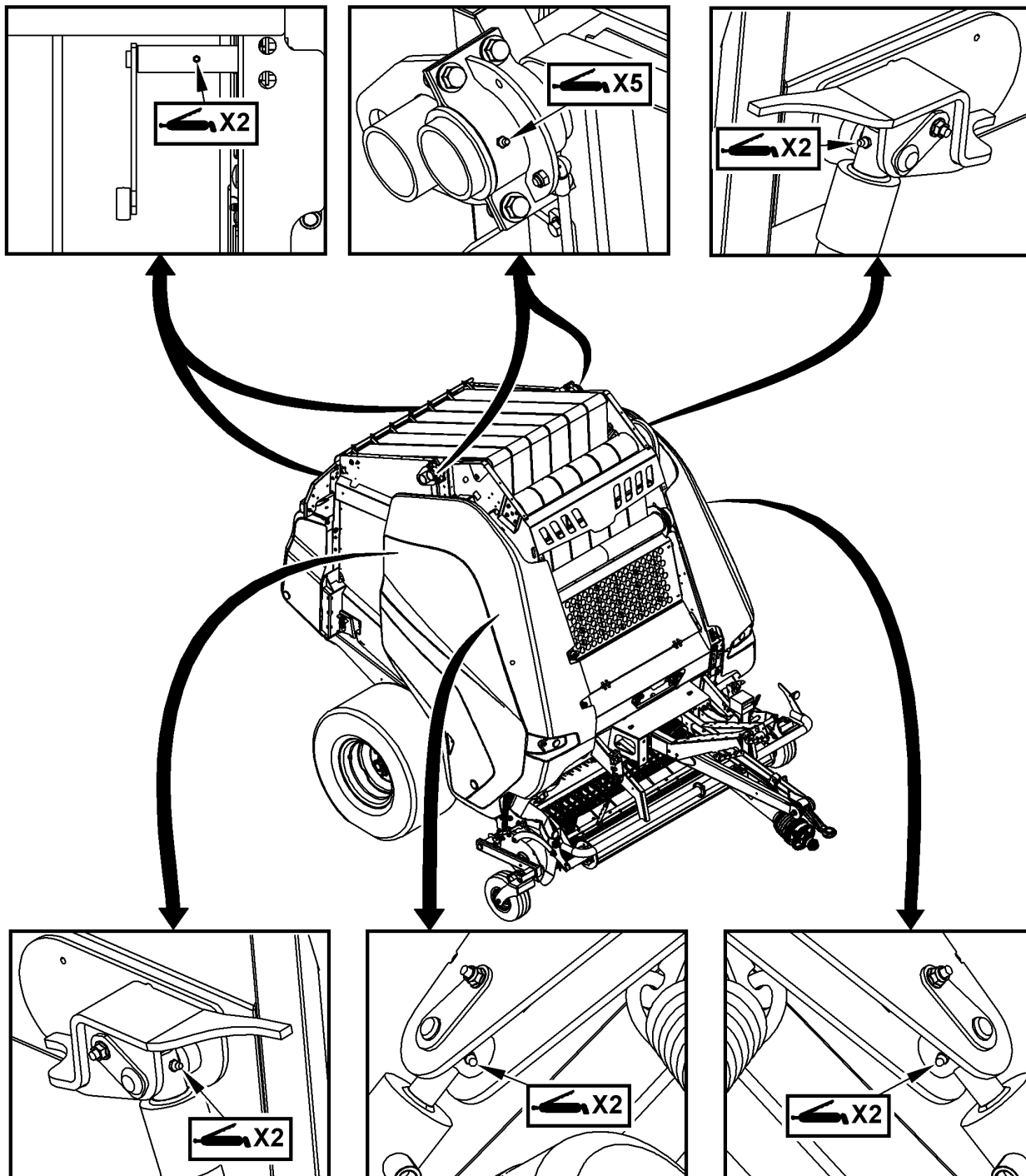
А—Қашықтық



TL81334,0000FBD -KK-06JUL21-1/1

CC353105—UN—17MAY18

Әр 50 сағат сайын: Есік ілгіштерін, гидравликалық цилиндрлерді және тең пішінді датчик істіктерін майлау



CC310415

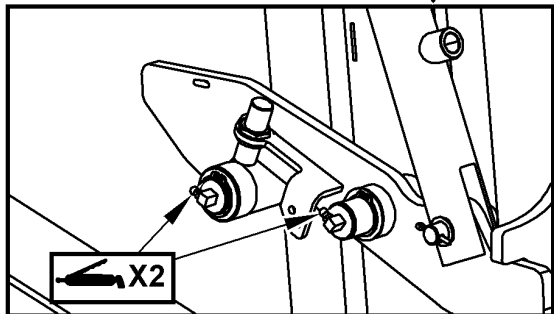
Май фитингілерін John Deere Grease-Gard™ Premium Plus майымен майлаңыз.

Grease-Gard - Deere & Company компаниясының сауда белгісі

GA87848,000108A -KK-04JAN21-1/1

CC310415 —UN—18APR17

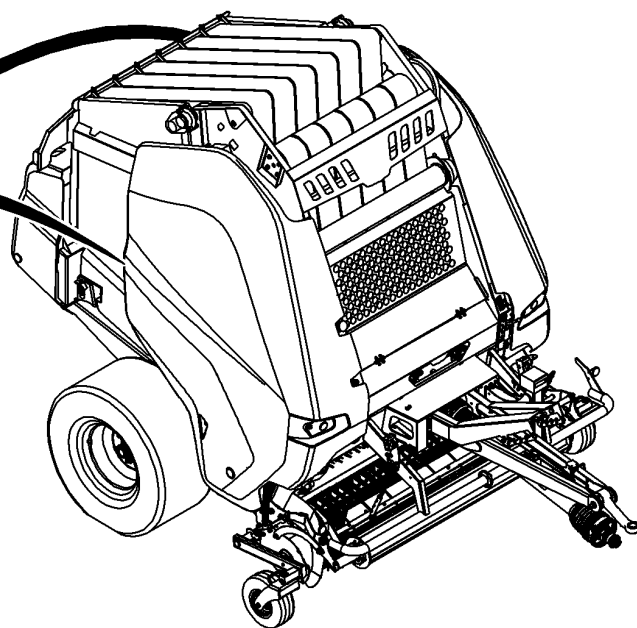
Әр 50 сағат сайын: Қақпа ысырмаларын майлау



CC329279

Май фитингілерін John Deere Grease-Gard™ Premium Plus майымен майлаңыз.

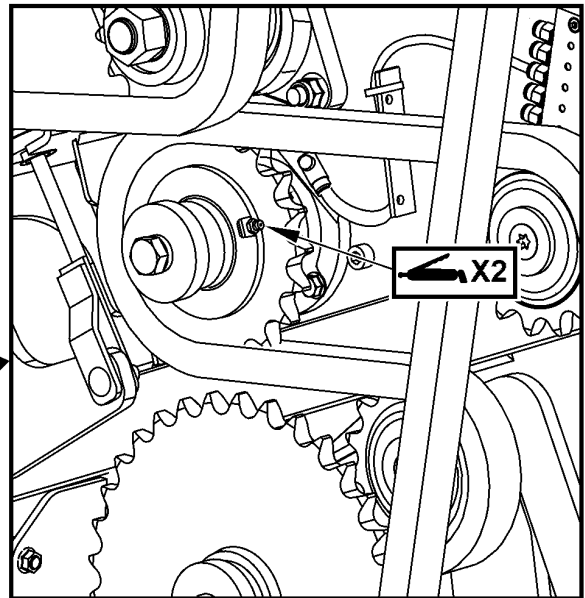
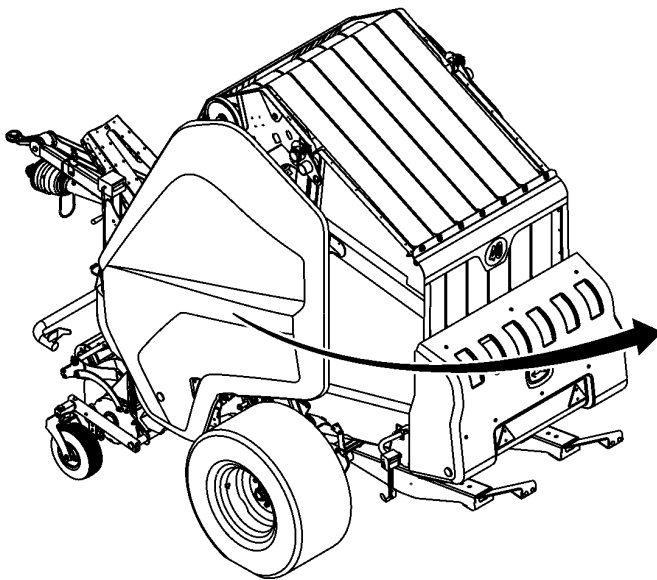
Grease-Gard - Deere & Company компаниясының сауда белгісі



CC329279 —UN—01 SEP17

GA87848,000108B -KK-04JAN21-1/1

Әр 50 сағат сайын: Төменгі белдіктің жетек ролигін майлау (2-жетек ролигі бар)



CC516887

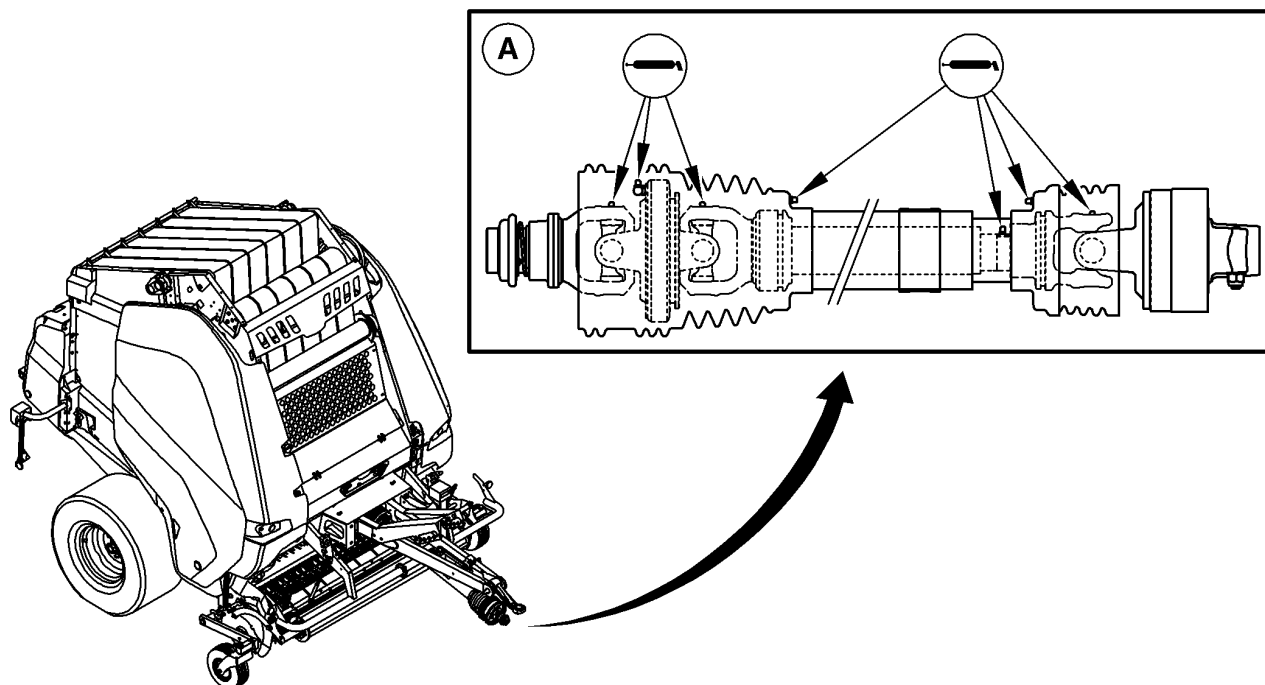
Май фитингілерін John Deere Grease-Gard™ Premium Plus майымен майлаңыз.

Grease-Gard — Deere & Company компаниясының сауда белгісі

CC516887 — UN—07 JUL 21

GA87848,0001303 -KK-09JUL21-1/1

Әр 50 сағат сайын: Жылжымалы кардан білігін майлау



CC330715

A—Май фитингілері

Май фитингілерін John Deere Grease-Gard™ Premium Plus майымен майлаңыз.

Кардан білігін дұрыс майлау үшін механик-жүргізуші нұсқаулығының негізгі кардан білігі туралы сөз болатын бөлімдерді қараңыз.

Grease-Gard - Deere & Company компаниясының сауда белгісі

ЕСКЕРТУ: Майлау барысындағы майлау шприцінің әр қадамы орташа 1 г (0,035 сұйық унция) болуы керек.

CC330715 —UN—27SEP17

GA87848,000108D -KK-04JAN21-1/1

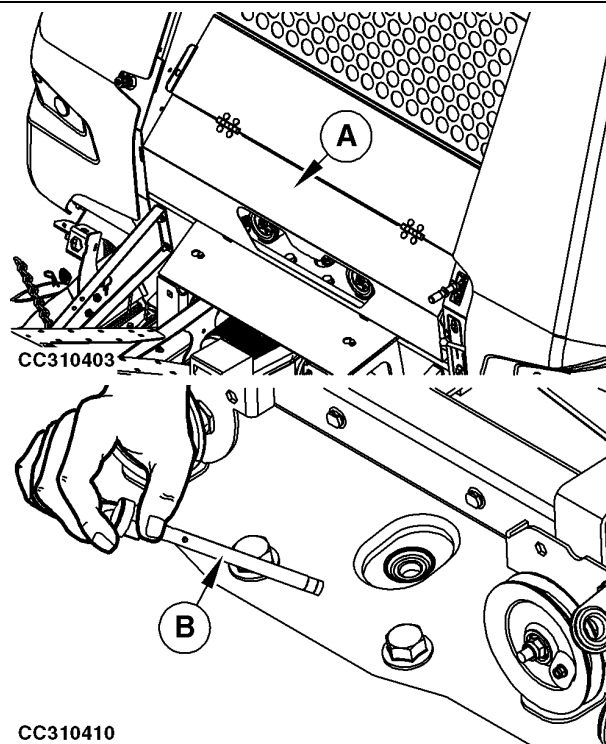
Апта сайын: Беріліс қорабы майының деңгейін тексеру

1. Арқан байлау жүйесінің қақпағын (А) ашыңыз.
2. Берілісі қорабының май деңгейін тексеру үшін, май өлшеуішін (В) пайдаланыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Өлшегішті (В) пайдаланып майдың деңгейін апта сайын тексеріңіз және қажет болса қайта толтырыңыз.

Беріліс қорабын шамадан тыс толтырмаңыз, бұл қызуға және май ағуына әкеледі.

А—Арқан байлау жүйесінің қақпағы В—Өлшеуіш



CC310403 —UN—18APR17

CC310410 —UN—17AUG17

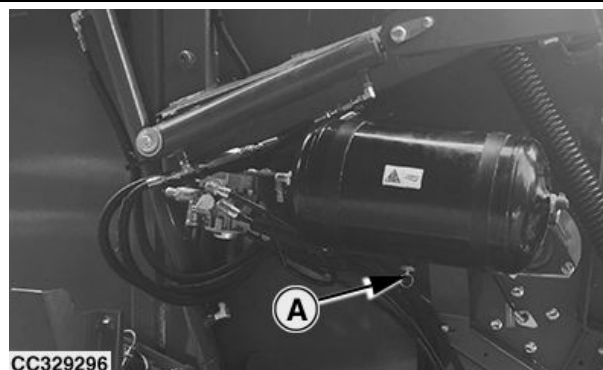
NB02380,000050A -KK-23OCT17-1/1

Апта сайын: Пневматикалық тежеуіш бағын тексеру және төгу

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Қысымдалған ауа қоймасында жиналған суды төгудің алдында, машинаның сырғанап кетпейтініне көз жеткізіңіз. Тұрақ тежеуіштерін пайдаланыңыз және доңғалақ тіреуіштерін доңғалақтардың астына орнатыңыз.

1. Тұрақ тежеуішінің иінтірегін тартыңыз.
2. Ауа қоймасындағы суды төгу үшін сақинаны (А) тартыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Тежеу жүйесіндегі конденсатталу бөлінулерге әкелуі мүмкін.



А—Сақина

CC329296 —UN—19SEP17

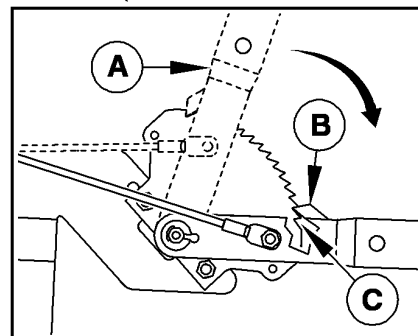
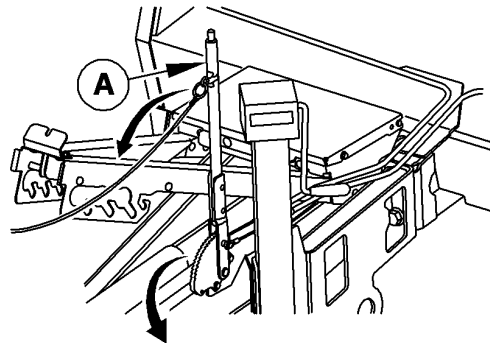
NB02380,00004C0 -KK-02NOV17-1/1

Ай сайын - Тұрақ тежеуішін тексеру

Тұрақ тежеуішін қосу үшін иітіректі (А) максималды тартып, ысырманың (В) соңғы қалған ойыққа (С) орналасқанын тексеріңіз.

Олай болмаса, John Deere дилеріне хабарласыңыз.

А—Қол тежеуішінің иітірегі С—Қалған ойық
В—Қол тежеуішінің
ысырмасы

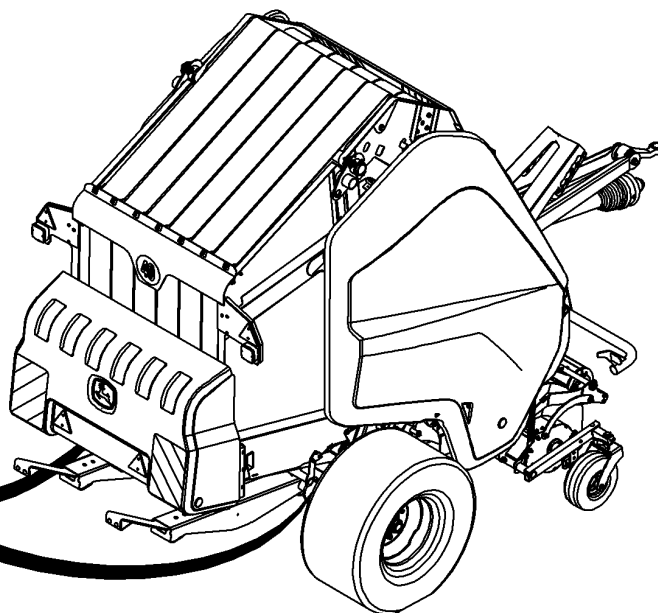
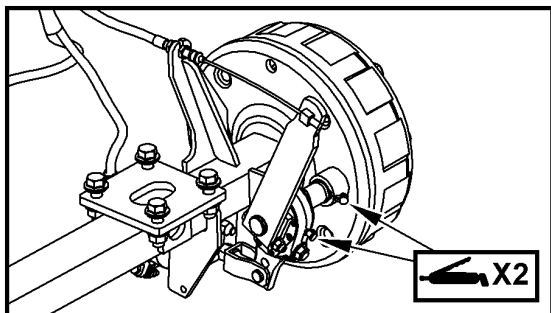


CC1035347

CC1035347 —UN—11OCT11

OUC006,000183F -KK-11OCT11-1/1

Жылына екі рет: Пневматикалық тежеуіш біліктерін майлау



CC329282

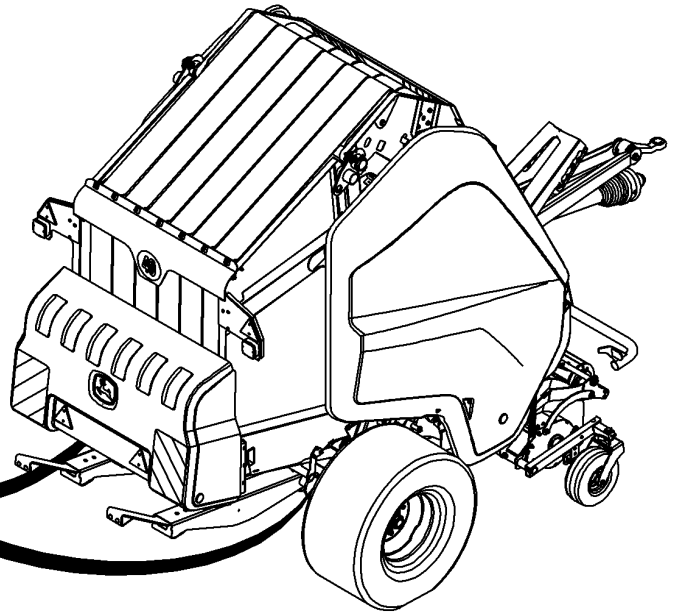
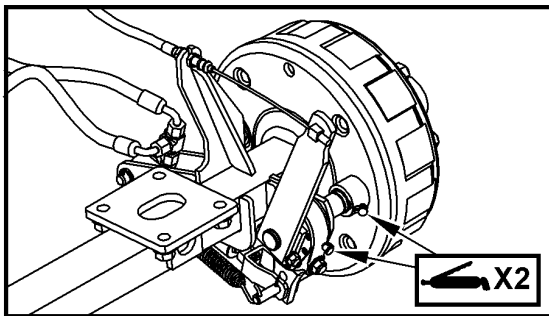
Май фитингілерін John Deere Grease-Gard™ Premium Plus майымен майлаңыз.

Grease-Gard - Deere & Company компаниясының сауда белгісі

CC329282 —UN—01SEP17

GA87848,000108E -KK-04JAN21-1/1

Жылына екі рет: Гидравликалық тежеуіш біліктерін майлау



CC329281

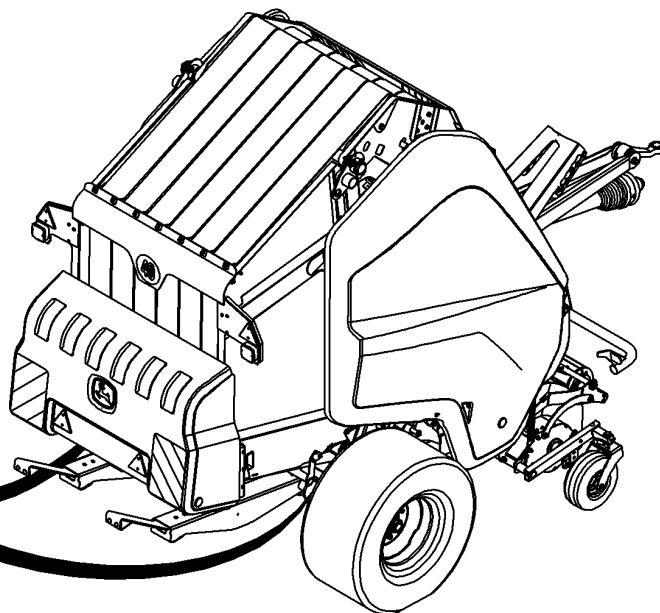
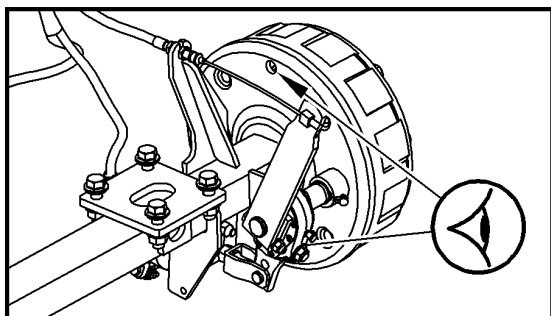
Май фитингілерін John Deere Grease-Gard™ Premium Plus майымен майлаңыз.

Grease-Gard - Deere & Company компаниясының сауда белгісі

CC329281 —UN—01SEP17

GA87848,000108F -KK-04JAN21-1/1

Жылына екі рет: Тежеуіш табандары



CC329293 —UN—12SEP17

CC329293

Машинаның екі жағында тежеуіш қаптамаларының қалыңдығы сипаттамадан үлкен екенін тексеріңіз:

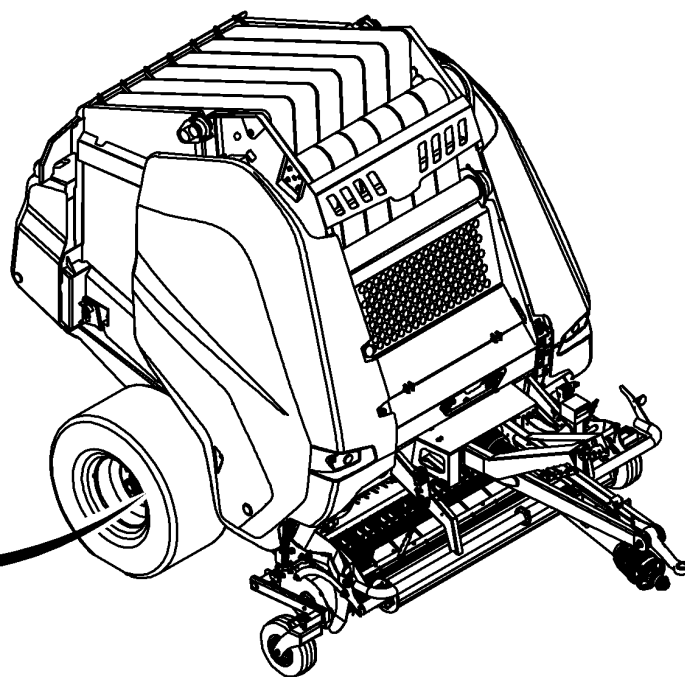
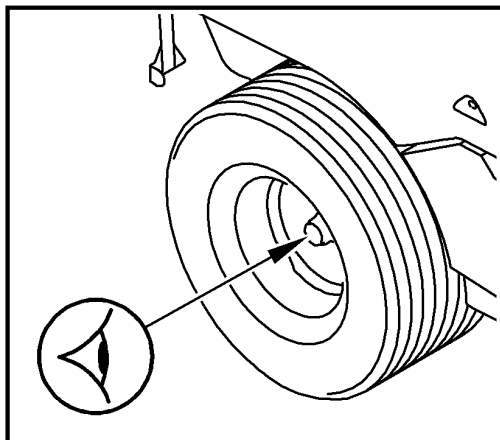
Сипаттама

Тежеуіш қаптамасы—М-
инималды қалыңдық..... 5 мм
(3/16 дюйм)

Қажет болса, тежеуіш табанын ауыстыру үшін, John Deere дилеріне хабарласыңыз.

GA87848,0000400 -KK-23OCT17-1/1

Жылына екі рет: Белдік қақпағы



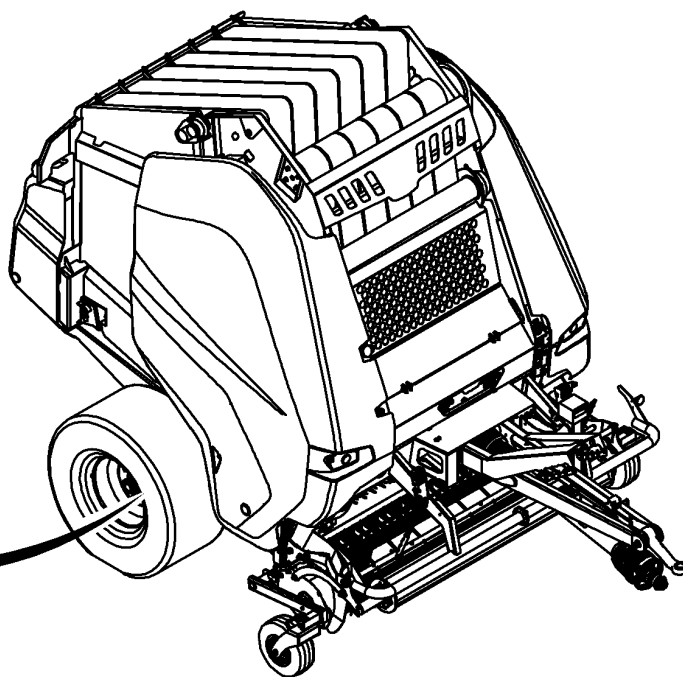
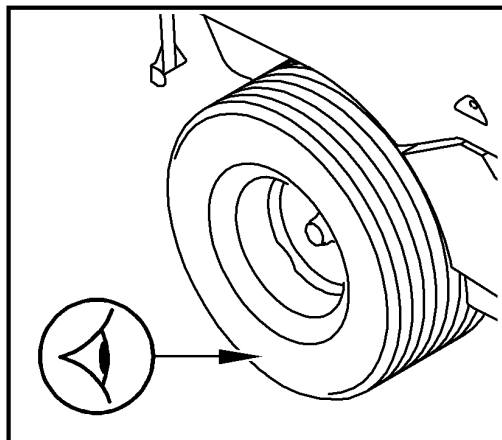
CC330716

Екі жағындағы белдік қақпақтарында сұйықтық ағатын жерлері бар-жоғын тексеріңіз. Қажет болса, John Deere дилерімен хабарласыңыз.

GA87848,00003FF -KK-04OCT17-1/1

CC330716 —UN—27SEP17

Жылына екі рет: Шина



CC330719 —UN—27SEP17

CC330719

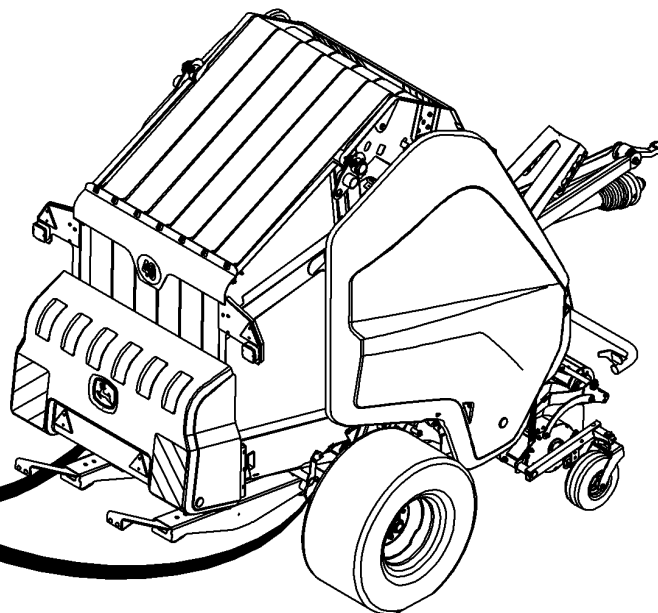
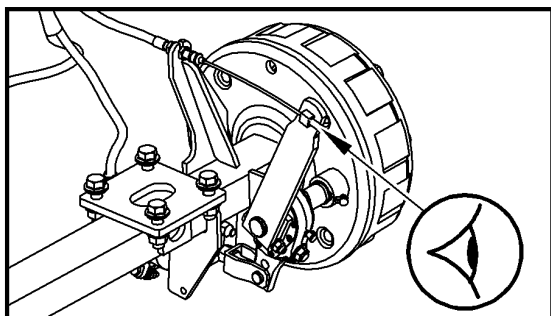
Машинаның екі жағындағы шина қысымын тексеріңіз. "Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі Шинаны үрлеу тақырыбын қараңыз.

Машинаның екі жағындағы шиналардың қалыпты тозу дәрежесін тексеріңіз, қажет болса, John Deere дилеріне хабарласыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Процедураны доңғалақты әр алған және орнатқан кезде қайталап отырыңыз.

GA87848,0000402 -KK-23OCT17-1/1

Жылына екі рет: Тежеуіш иінтірегі



CC330717

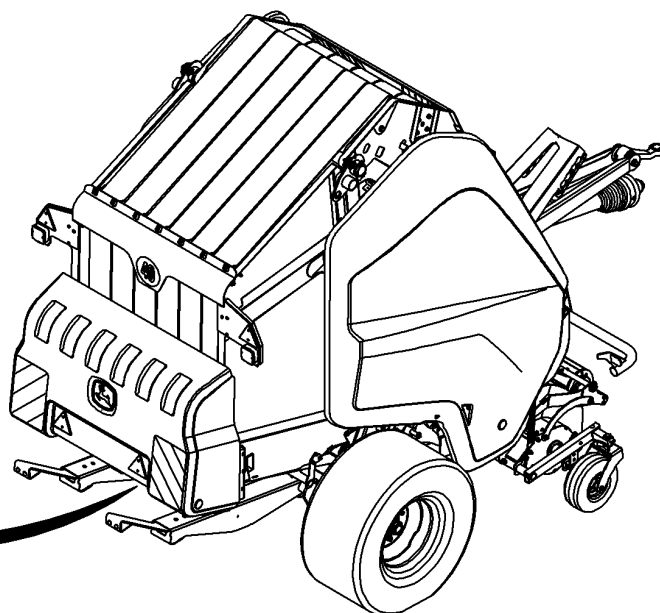
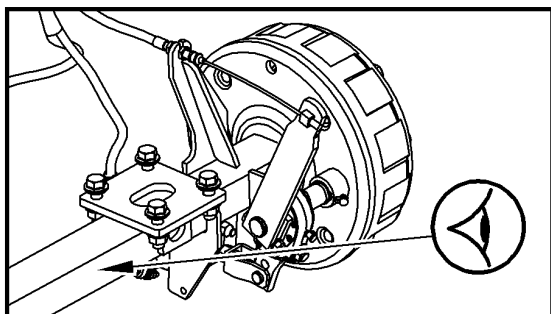
Пневматикалық тежеуіші көрсетілген

Тежеуіш иінтірегін тексеру үшін, John Deere дилеріне хабарласыңыз.

GA87848,00003FB -KK-06OCT17-1/1

CC330717 —UN—27SEP17

Жылына екі рет: Белдіктің тозуы



CC330718 —UN—27SEP17

CC330718

Белдік тозу деңгейін тексеріңіз. Қажет болса, John Deere дилерімен хабарласыңыз.

GA87848,0000401 -KK-06OCT17-1/1

Жылына екі рет: Доңғалақ гайкасының айналу моментін тексеру

Доңғалақ гайкасының айналдыру моментін жыл сайын тексеріңіз. "Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі Доңғалақ гайкасының айналдыру моментін тексеру тақырыбын қараңыз.

МАҢЫЗДЫ: Процедураны доңғалақты әр алған және орнатқан кезде қайталап отырыңыз.

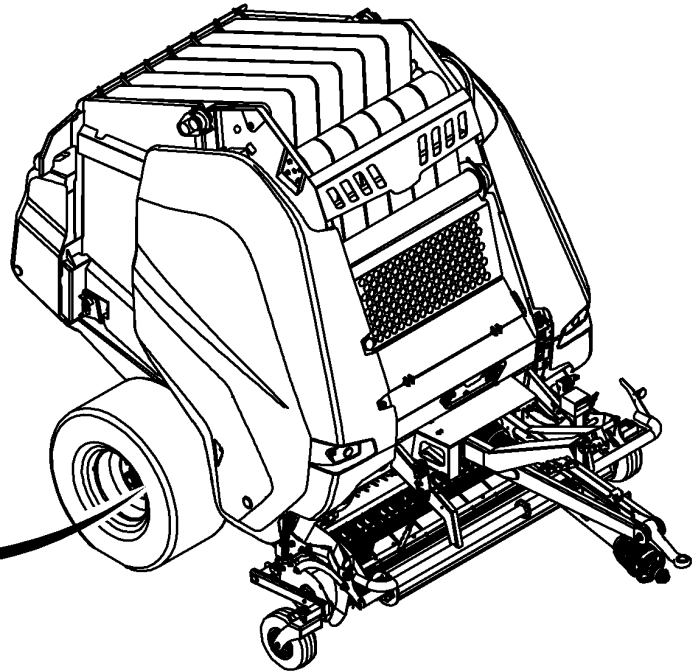
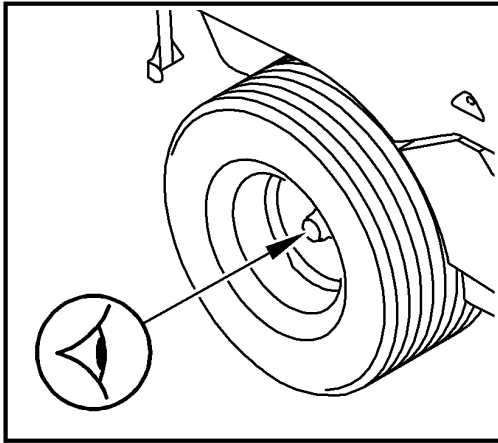


CC332523

CC332523 —UN—28SEP17

GA87848,00003FA -KK-09OCT17-1/1

Жыл сайын: Белдік мойынтіректері



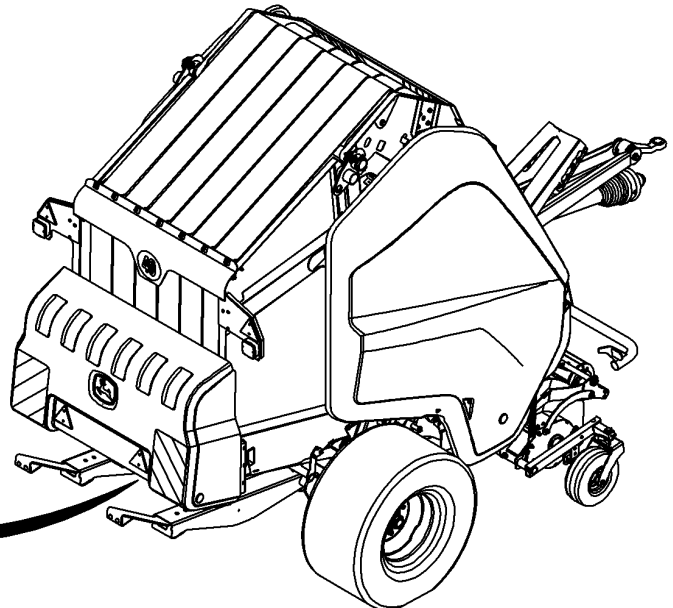
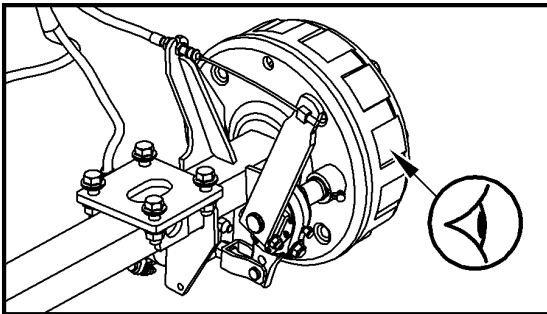
CC330716

Белдік мойынтіректерін тексеру және майлау үшін John Deere дилерімен хабарласыңыз.

GA87848,00003F9 -KK-05OCT17-1/1

CC330716 —UN—27SEP17

Жыл сайын: Барабанның тозуы



CC330720

Барабанның тозуын тексеру үшін, John Deere дилерін қараңыз.

GA87848,0000403 -KK-04OCT17-1/1

CC330720 —UN—28SEP17

Жыл сайын: Тозған тақталардың қалыңдығын тексеру

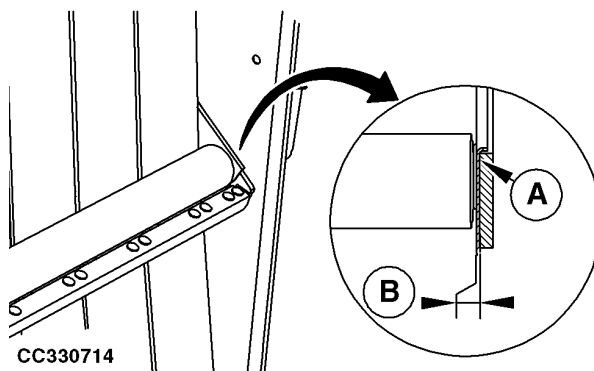
1. Жапқышты ашыңыз және оны қауіпсіздік құлып құрылғысымен бекітіңіз.
2. Қалыңдығы (B) сипаттамаға сәйкес келетінін тексеріп, John Deere дилеріне хабарласыңыз.

Сипаттама

Тозу
тақтасы—Қалыңдығы.....0—3 мм
(0—1/8 дюйм)

МАҢЫЗДЫ: Қалыңдығы (B) сипаттамадан жұқа болса, керу тұтқасы зақымдалуы мүмкін.

3. Рәсімді қарама-қарсы жақта қайталаңыз.



CC330714

A—Тозу тақтасы

B—Қалыңдығы

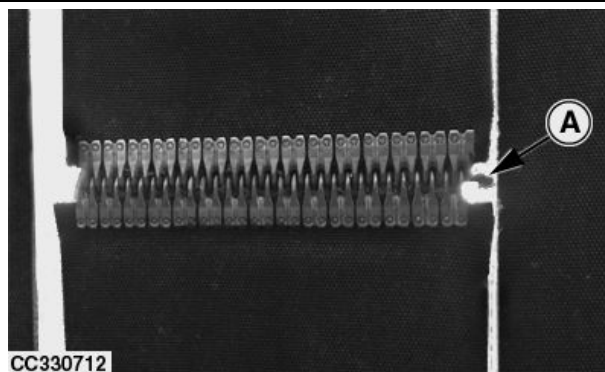
CC330714 —UN—28SEP17

GA87848,00003F5 -KK-02NOV17-1/1

Жыл сайын: Белдік сымдарын ауыстыру

Белдік сымдары (A) жыл сайын ауыстырылуы керек. "Қызмет көрсету" бөлімінде Белдіктерді орнату тақырыбын қараңыз.

A—Сым

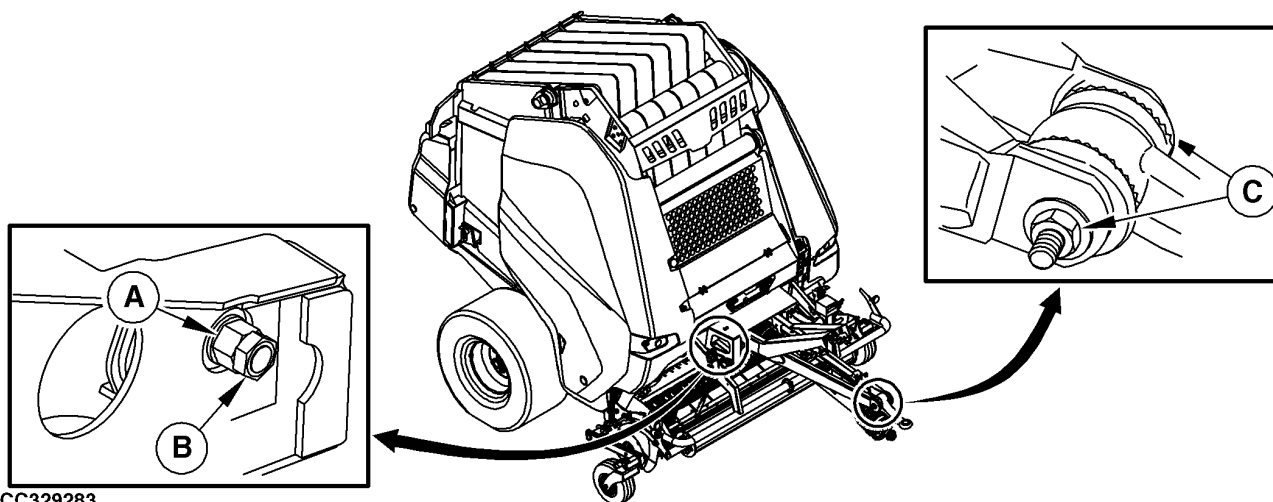


CC330712

CC330712 —UN—27SEP17

GA87848,0000C58 -KK-05JUN19-1/1

Жыл сайын: Тіл жақтауын және ілгіш бұрандаларын бекемдеу



CC329283

A—Гайка
B—Құлыптау гайкасы

C—Ілгіш гайкасы

Тіл жақтауының гайкаларын (A), гайкаларды (B) және ілгіш гайкаларын (C) көрсетілген айналу моментіне дейін бекітіңіз:

Сипаттама

Тіл жақтауының
гайкасы—Айналыру
моменті..... 700 Нм
(516 фунт-фут)

Тіл жақтауын құлыптау
гайкасы—Айналыру
моменті..... 300 Нм
(221 фунт-фут)

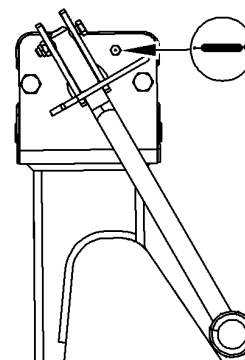
Ілгіш
гайкасы—Айналыру
моменті..... 620 Нм
(450 фунт-фут)

NB02380,00004CD -KK-02NOV17-1/1

CC329283 —UN—01SEP17

Әр 500 сағат немесе жыл сайын: Домкратты майлау

Май фитингілерін John Deere Grease-Gard™ Premium Plus майымен майлаңыз.



CC283536

Grease-Gard - Deere & Company компаниясының сауда белгісі

GA87848,0001090 -KK-04JAN21-1/1

CC283536 —UN—01SEP16

Әр 500 сағат немесе жыл сайын Беріліс қорабын төгу және қайта толтыру

МАҢЫЗДЫ: Беріліс қорабындағы майды алғашқы 50 сағаттан кейін және кейін әр 500 сағат немесе жыл сайын, қайсысының алғаш болуына байланысты, ауыстырыңыз.

Беріліс қорабын шамадан тыс толтырмаңыз, бұл қызуға және май ағуына әкеледі.

1. Арқан байлау жүйесінің қақпағын (A) ашыңыз.
2. Майды жылы күйінде төгіңіз (яғни, жұмыстан кейін).
Май өлшегішін (B) және ағызу тығынын (C) алып тастап, ескі майды лайықты ыдысқа төгіп тастаңыз.
3. Төгу қақпағын (C) тазалап, қайта орнатып, соснан соң арнайы айналдыру моментіне дейін бекемдеңіз:

Сипаттама

Төгу
тығыны—Айналдыру
моменті..... 30 Нм
(22 фунт-фут)

4. Беріліс қорабын John Deere Extreme-Gard™ майымен немесе баламасымен толтырыңыз. Осы бөлімдегі "Беріліс майы" тақырыбын қараңыз.

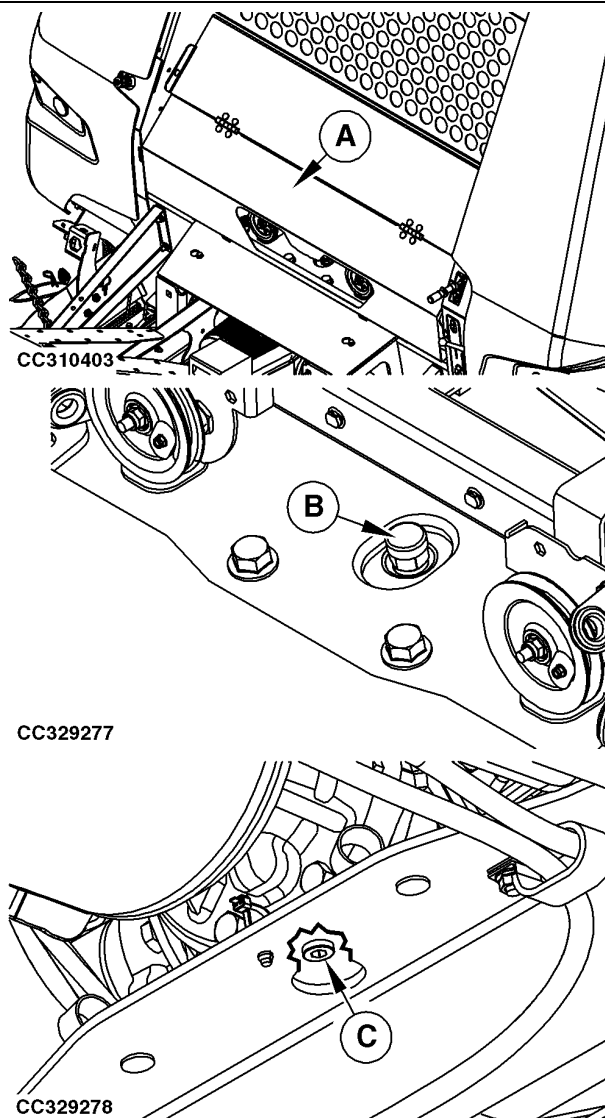
Сипаттама

Беріліс қорабы—Сыйы-
мдылығы..... 1,9 л
(0,5 гал)

5. Қайта орнатудан бұрын, май өлшегішімен (B) май деңгейін тексеріңіз.
6. Арқан байлау қақпағын (A) жабыңыз.

A—Арқан байлау жүйесінің қақпағы
B—Өлшеуіш
C—Ағызу тығыны

Extreme-Gard – Deere & Company компаниясының сауда белгісі



CC310403—UN—18APR17

CC329277—UN—01SEP17

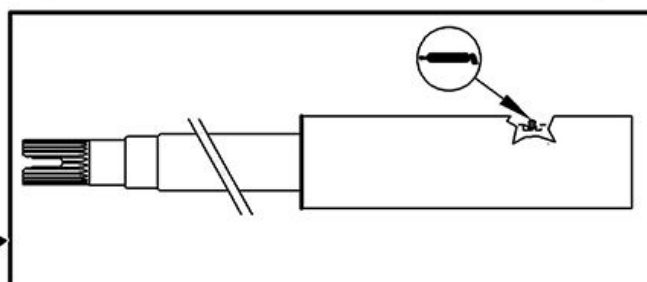
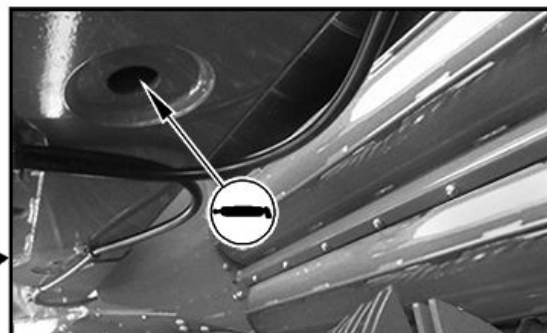
CC329278—UN—01SEP17

NB02380,00004C1 -KK-07SEP17-1/1

**Әр 500 сағат немесе жыл сайын: Кеңейтім
білігін майлау**



CC516891



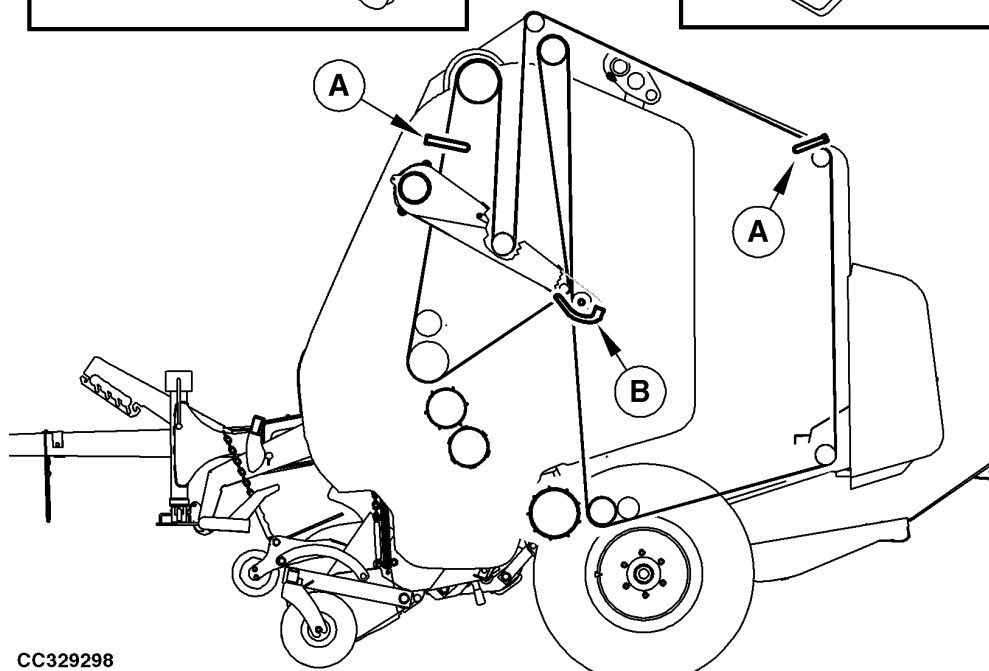
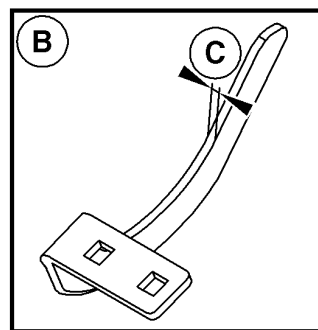
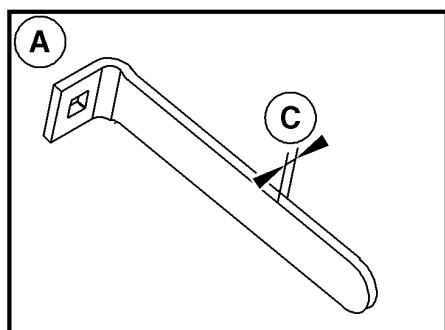
Май фитингілерін John Deere Grease-Gard™ Premium Plus майымен майлаңыз.

Grease-Gard - Deere & Company компаниясының сауда белгісі

CC516891 — UN—09JUL21

GA87848,0001313 -KK-09JUL21-1/1

Әр 500 сағат немесе жыл сайын Белдік бағыттауыштарының тозу деңгейін тексеру



CC329298

A—Белдік бағыттауышының 1-түрі

B—Белдік бағыттауышының 2-түрі

C—Қашықтық

(A) және (B) белдік бағыттауыштарындағы қашықтық (C) сипаттамадан үлкенірек екенін тексеріңіз.

Қашықтық (C) сипаттамадан кіші болса, John Deere дилеріне хабарласыңыз.

Сипаттама

Белдік бағыттауышы
—2,5 мм.....(1/8 дюйм)

NB02380,0000517 -KK-23OCT17-1/1

CC329298 —UN—21SEP17

Әр 3000 тең немесе жыл сайын: Торлы беріліс ролигінің тежеуішін тексеріңіз

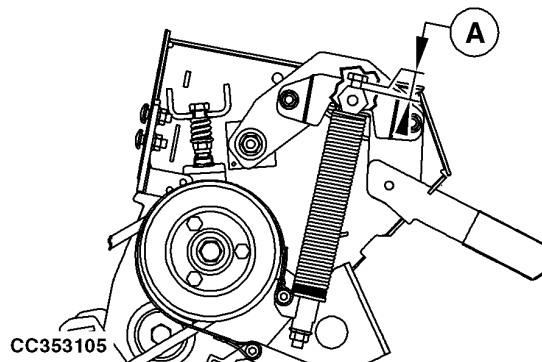
Қашықтықтың (А) сипаттамаға сай екендігін тексеріңіз:

Сипаттама

Бұранда-кронштейн
аралығы—Қашықтық..... 3-5 мм
(1/8-3/16 дюйм)

Қажет болса, "Қызмет көрсету" бөліміндегі Тордың беріліс ролигінің тежеуішін тексеру (6-сынақ) тақырыбын қараңыз.

А—Қашықтық



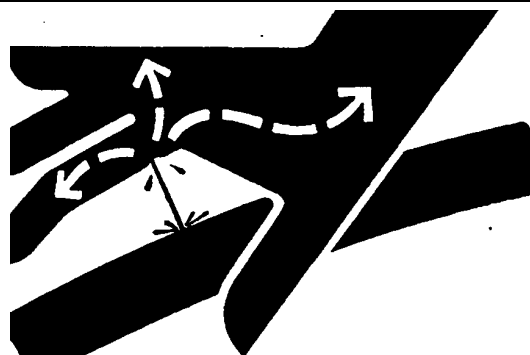
CC353105 —UN—17MAY18

GA87848,00012A9 -KK-02JUL21-1/1

Әр 6 жыл сайын - Гидравликалық шлангтар

Уақыт өткен сайын гидравликалық шлангтардың тозуына байланысты гидравликалық шлангтарды әр 6 жыл сайын ауыстыру ұсынылады.

Кейбір мемлекеттердегі ережелер осы ұсынысты міндетті болып жасайды.



X9811 —UN—23AUG88

AP00976,000018D -KK-14DEC10-1/1

Әр 10 жыл сайын - Аккумуляторлар

Аккумулятордың қызмет көрсету аралықтары бойынша жергілікті ережелерді әрқашан сақтаңыз.

Аккумуляторлардағы кез келген қызмет не техникалық қызмет көрсету жұмысын тек John Deere дилері орындауы қажет. Дилеріңіз қысым тексеруімен толық тексеруді әр 10 жыл сайын орындауы қажет.



CC1022636

CC1022636 —UN—15JAN03

CC03745,0000522 -KK-01SEP03-1/1

Көтергіш және беру қиындықтары

Белгі	Ақаулық	Шешім
Теңді қалыптау барысында муфта өшірілді.	Ротордың алдында немесе артында пішен жиналған.	Құламалы еденнің көтерілген күйде тұрғанын тексеріңіз. Қажет болса, датчикті баптаңыз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Құламалы еден датчигін SB533 баптау</u> тақырыбын қараңыз. Пышақтардың жақсы қайралған-қайралмағанын тексеріңіз, егер қажет болса "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Алдын ала майдалағыш пышақтарды қайрау</u> тақырыбын қараңыз. Тіл баптауын тексеріңіз, "Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі <u>Тілді баптау</u> тақырыбын қараңыз.
Пішенді таза етіп көтермейді.	Көтергіш тым жоғары орнатылған.	Көтергішті түсіріңіз. "Тең - Жалпы мақсаттар" бөліміндегі <u>Стандартты көтеру қатар доңғалақтарын баптау</u> немесе <u>Көтеру құймасының қатар доңғалақтарын баптау</u> тақырыбын қараңыз.
	Көтергіштің қалқуы нашар.	Қалқу серіппесінің баптауын тексеріңіз. "Тең жинағышты басқару—Негізгі тағайындалулар" бөліміндегі <u>Көтергіштің қалқу серіппесін баптау</u> тақырыбын қараңыз.
	Тіл тым төмен орнатылған.	Тіл баптауын тексеріңіз. "Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі <u>Тілді баптау</u> тақырыбын қараңыз.
	Қысқа дән дефлекторы немесе десте компрессорының ролигі тым жоғары.	Қысқа дән дефлекторын немесе десте компрессорының ролигін түсіріңіз. "Тең жинағышты басқару—Негізгі тағайындалулар" бөліміндегі <u>Қысқа дән дефлекторын баптау (жабдықталған жағдайда)</u> немесе <u>Десте компрессорының ролигін баптау (жабдықталған жағдайда)</u> тақырыбын қараңыз.
	Дестелер тым жеңіл.	Ауыр дестелерді тырмалаңыз. "Тең жинағышты басқару—Негізгі тағайындалулар" бөлімін қараңыз.

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Көтергіш тістері еңкейген немесе зақымдалған.	Тістерді түзетіңіз немесе ауыстырыңыз, "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Көтергіш тістерін ауыстыру</u> бөлімін қараңыз.
	Жолдағы жылдамдық тым жоғары.	Жол жылдамдығын азайтыңыз.
Көтергіш қалқымайды немесе еркін түсірілмейді.	Қалқу тіреулері шамадан тыс немесе әсерлі емес.	Қалқу серіппелерін баптаңыз. "Тең жинағышты басқару—Негізгі тағайындаулар" бөліміндегі <u>Көтергіштің қалқу серіппесін баптау</u> тақырыбын қараңыз.
		Көтергіш жақтау мен алдын ала майдалағыш жақтау немесе көтергіш жақтау мен құламалы еден (жабдықталған жағдайда) арасында түсімнің жиналып қалмағанын тексеріңіз.
Көтергіш тістері айналмайды.	Көтергіштің жетек шынжыры жеткілікті түрде тартылмаған немесе бұзылған.	Көтергіштің жетек шынжырының керілісін баптаңыз, Қызмет көрсету бөліміндегі <u>Көтергіштің жетек шынжырын баптау</u> тақырыбын қараңыз.
		Шынжырды ауыстырыңыз.
	Жұдырықша зақымдалған.	Жұдырықшаны ауыстырыңыз. John Deere дилеріне хабарласыңыз.
Көтергіш тістері жерге тіреліп қалған.	Көтергіш тым төмен орнатылған.	Көтергішті көтеріңіз. "Тең - Жалпы мақсаттар" бөліміндегі <u>Стандартты көтеру қатар доңғалақтарын баптау</u> немесе <u>Көтеру құймасының қатар доңғалақтарын баптау</u> тақырыбын қараңыз.
	Көтергіштің қалқуы нашар.	Қалқу серіппесінің баптауын тексеріңіз. "Тең жинағышты басқару—Негізгі тағайындаулар" бөліміндегі <u>Көтергіштің қалқу серіппесін баптау</u> тақырыбын қараңыз.
Көтергіш тістері сынып қалды.	Көтергіш тым төмен орнатылған.	Көтергішті көтеріңіз. "Тең - Жалпы мақсаттар" бөліміндегі <u>Стандартты көтеру қатар доңғалақтарын баптау</u> немесе <u>Көтеру құймасының қатар доңғалақтарын баптау</u> тақырыбын қараңыз.

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Сыртқы материал ішке кіріп кетті және/немесе тістер сынып қалды.	Материалды алып тастаңыз және/немесе тістерді ауыстырыңыз, "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Көтергіш тістерін ауыстыру</u> тақырыбын қараңыз.
	Жүгері сабақтарын теңге жинау.	Көтергішті көтеріңіз. Жоғарғы тістер зақымдалуы орын алуы мүмкін. "Тең - Жалпы мақсаттар" бөліміндегі <u>Стандартты көтеру қатар доңғалақтарын баптау</u> немесе <u>Көтеру құймасының қатар доңғалақтарын баптау</u> тақырыбын қараңыз.
Қырғыштар іші тозып кетті.	Масақ тергіштер еңкейіп, тіс орамдарын соғуда.	Кең жерлердегі шатасуды тексеріңіз. Тістер мен масақ теруші күйін тексеріңіз. Қалқуды арттырыңыз. "Тең жинағышты басқару—Негізгі тағайындалулар" бөліміндегі <u>Көтергіштің қалқу серіппесін баптау</u> тақырыбын қараңыз. Көтергішті көтеріңіз. "Тең - Жалпы мақсаттар" бөліміндегі <u>Стандартты көтеру қатар доңғалақтарын баптау</u> немесе <u>Көтеру құймасының қатар доңғалақтарын баптау</u> тақырыбын қараңыз.
Таптасу.	Дестелер жоғары және/немесе жолдағы жылдамдық тым жоғары.	Десте өлшемін және/немесе трактордың жолдағы жылдамдығын азайтыңыз.
	Қысқа дән дефлекторы немесе десте компрессорының ролигі тым төмен.	Қысқа дән дефлекторын немесе десте компрессорының ролигін көтеріңіз. "Тең жинағышты басқару—Негізгі тағайындалулар" бөліміндегі <u>Қысқа дән дефлекторын баптау (жабдықталған жағдайда)</u> немесе <u>Десте компрессорының ролигін баптау (жабдықталған жағдайда)</u> тақырыбын қараңыз.
	Тіл дұрыс орнатылмаған.	Тіл баптауын тексеріңіз. "Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі <u>Тілді баптау</u> тақырыбын қараңыз.

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Көтергіш тістері жоғалып кетті.	Тістерді ауыстырыңыз, Қызмет көрсету бөліміндегі <u>Көтергіш тістерін ауыстыру</u> тақырыбын қараңыз.
Кең жерлер бітеліп қалды.	Шеттер тым тығыз.	Тығыздықты азайтыңыз.
	Көтергіш тым төмен орнатылған.	Көтергішті көтеріңіз. "Тең - Жалпы мақсаттар" бөліміндегі <u>Стандартты көтеру қатар доңғалақтарын баптау</u> немесе <u>Көтеру күймасының қатар доңғалақтарын баптау</u> тақырыбын қараңыз.
Айналмалы беріліс механизмі бітеліп қалды.	Жолдағы жылдамдық тым жоғары.	Жол жылдамдығын азайтыңыз. Айналмалы беріліс механизм ажырату үшін, "Тең жинағышты басқару — Жалпы мақсаттар" бөліміндегі <u>Көтергішті ажырату</u> тақырыбын қараңыз.
		Құламалы еденнің бапталымын тексеріңіз.
	Тең тығыздығы тым жоғары.	Тығыздықты азайтыңыз. "Тең жинағышты басқару қолданбасы" бөліміндегі <u>Тең тығыздығын реттеу</u> тақырыбын қараңыз.
Көтергіште бітелу бар.		Ротор шнегінің қырғыштарын баптаңыз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Ротор шнегінің қырғыштарын баптау (құламалы едені жоқ тең жинағыш)</u> немесе <u>Ротор шнегінің қырғыштарын баптау (құламалы едені бар тең жинағыш)</u> тақырыбын қараңыз.
	Қысқа дән дефлекторы немесе десте компрессорының ролигі тым жоғары.	Қысқа дән дефлекторын немесе десте компрессорының ролигін түсіріңіз. "Тең жинағышты басқару—Негізгі тағайындаулар" бөліміндегі <u>Қысқа дән дефлекторын баптау (жабдықталған жағдайда)</u> немесе <u>Десте компрессорының ролигін баптау (жабдықталған жағдайда)</u> тақырыбын қараңыз.
	Тілді нашар баптаған.	Тіл баптауын тексеріп, "Тіркеу" бөліміндегі <u>Тілді баптау</u> тақырыбын қараңыз.

Белгі	Ақаулық	Шешім
Роторда шу бар.	Дестенің шамадан тыс мөлшері.	Десте мөлшерін азайтыңыз.
	Жолдағы жылдамдық тым жоғары.	Жол жылдамдығын азайтыңыз.
	Ротор тісі деформацияланған.	John Deere дилеріне хабарласыңыз.
	Ротордың ішінде бөгде зат бар.	Ротордың ішінен бөгде затты алып тастаңыз.
Пышақ жоғалған.	Масақ тергіш нашар бапталған.	Масақ тергіштің бапталымын тексеріңіз.
	Пышақтар мен тістердің арасындағы кедергі.	Пышақ пен тістер арасында кедергінің бар-жоғын тексеріңіз.
	Пышақтың құлыптау бекіткіші құлыпталмаған.	Бекіткішті құлыптаңыз.
	Пышақтың құлыптау бекіткіші тозған.	Пышақтың құлыптау бекіткішін ауыстырыңыз. John Deere дилерімен хабарласыңыз.
	Пышақ науасы тозған.	Тозған пышақты ауыстырыңыз.

GA87848,0000D95 -KK-30JAN20-5/5

Тең сапасы

Белгі	Ақаулық	Шешім
Күбі немесе конус пішінді теңдер. Монитор тиісінше пішінделген теңді көрсетеді.	Тең пішінінің потенциометрлері дұрыс калибрленбеген.	Тең пішінінің потенциометрлерін ысырыңыз және калибрлеңіз. "Тең жинағыш қолданбасына қызмет көрсету" бөліміндегі <u>RB321 және RB322 тең диаметрінің потенциометрін калибрлеу</u> тақырыбын қараңыз.
	Сыртқы белбеулер ұзындықтары бірдей емес.	Белбеулер ұзындығын 38 мм (1-1/2 дюйм) шамасына бірдей етіп қысқартыңыз. "Қызмет көрсету" бөлімін қараңыз.
	Сынық тең пішіні индикаторының серіппесі.	Серіппені ауыстырыңыз.
Тиісінше пішінделген теңдер. Монитор конус тәрізді теңді көрсетеді.	Тең пішінінің потенциометрлері дұрыс калибрленбеген.	Тең пішінінің потенциометрлерін ысырыңыз және калибрлеңіз. "Тең жинағыш қолданбасына қызмет көрсету" бөліміндегі <u>RB321 және RB322 тең диаметрінің потенциометрін калибрлеу</u> тақырыбын қараңыз.
	Тең жинағыш айналу жылдамдығының датчигі қосылмаған, ақаулы немесе тиісінше бапталмаған.	SB365 датчигін қайта байланыстырыңыз немесе қайта баптаңыз. Қажет болса, ауыстырыңыз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Тең жинағыштың SB365 айналу жылдамдығы датчигін баптау</u> мақаласын қараңыз.
Арқан немесе торды байлау параметрлері түрлі өлшемді теңдер үшін тұрақты болмайды.	Тең диаметрінің потенциометрі қосылмаған, зақымдалған немесе дұрыс калибрленбеген.	Потенциометрді қайта қосыңыз немесе калибрлеңіз. Қажет болса, ауыстырыңыз. "Тең жинағыш қолданбасына қызмет көрсету" бөліміндегі <u>RB321 және RB322 тең диаметрінің потенциометрін калибрлеу</u> тақырыбын қараңыз.
	Тор байлау жүйесінің белдігі бекем емес.	Тор белдігінің керілісін тексеріп, "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Жетек белдігінің керілісін тексеру (5-сынақ)</u> тақырыбын қараңыз.
	Белбеудің керіліс гидравликалық цилиндріндегі ішкі ағылу.	John Deere дилеріне хабарласыңыз.
Тең жинағыш тығыз теңдерді жинамайды.	Жеңілдету клапаны кір немесе зақымдалған.	John Deere дилеріне хабарласыңыз.

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Тең шеттері жақсылап толтырылмаған.	Тең жинағыштың шеттеріне қосымша түсімді беріңіз. Тең жинағышты басқару—Негізгі тағайындалулар бөліміндегі <u>Материалды беру</u> тақырыбын қараңыз.
	Тығыздық басқарғышы жеңіл теңдер үшін бапталған.	Ауыр теңдер үшін баптаңыз. "Тең жинағышты басқару қолданбасы" бөліміндегі <u>Тең тығыздығын реттеу</u> тақырыбын қараңыз.
	Теңді қалыптау белбеулері тым қысқа.	Ұзындықты тексеріңіз және түзетіңіз. "Қызмет көрсету" бөлімін қараңыз.
Жеткіліксіз теңнің сыртқы тығыздығы.	Тор айналымы жеткіліксіз.	Тор айналымдарының санын баптаңыз. Тең жинағышты басқару қолданбасы" бөліміндегі <u>Арқан байлауды баптау</u> тақырыбын қараңыз.
	Қақпа ысырмасының датчигі дұрыс бапталмаған немесе ақаулы	Қақпа ысырмасының датчигін баптаңыз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>SB3310 және SB3311 қақпа ысырмасының датчиктерін баптау</u> тақырыбын қараңыз.
		John Deere дилеріне хабарласыңыз.
	Тығыздық клапанының ақаулығы.	John Deere дилерімен хабарласыңыз
Тең жинағыш толық өлшемді теңді жинамайды.	Көрсетілген нақты тең диаметрі мақсатты тең диаметрінен үлкен болады.	Толуға жақын дабылдың ауытқу мәнін арттырыңыз. "Тең жинағыш қолданбасын басқару" бөліміндегі <u>Толуға жақын дабылдың ауытқуын баптау</u> тақырыбын қараңыз.
	Тең диаметрі қалаған тең диаметріне бапталмаған.	Тең диаметрін баптау. "Тең жинағышты басқару қолданбасы" бөліміндегі <u>Тең диаметрін орнату</u> тақырыбын қараңыз.
	Тең диаметрінің потенциометрін нашар калибрлеу.	Тең диаметрінің потенциометрін ысырыңыз және калибрлеңіз. "Тең қолданбасына қызмет көрсету" бөліміндегі <u>RB311 тең диаметрінің потенциометрін калибрлеу</u> тақырыбын қараңыз.

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Теңді қалыптау белбеулері тым қысқа.	Белбеу ұзындығын ұсынылған ұзындыққа дейін арттырыңыз. "Қызмет көрсету" бөлімін қараңыз.
	Тең тығыздығы тым төмен орнатылған.	Тең тығыздығын арттырыңыз. "Тең жинағышты басқару қолданбасы" бөліміндегі <u>Тең тығыздығын реттеу</u> тақырыбын қараңыз.
Қажетті тең диаметріне қол жеткізу мүмкін емес.	Тең диаметрiнiң потенциометрi дұрыс калибрленбеген.	Тең диаметрiнiң потенциометрiн калибрлеңіз. "Тең қолданбасына қызмет көрсету" бөліміндегі <u>RB311 тең диаметрiнiң потенциометрiн калибрлеу</u> тақырыбын қараңыз.

GA87848,0000C34 -KK-27MAY19-3/3

Тең жинағыштың жалпы қиындықтары

Белгі	Ақаулық	Шешім
Қақпа алғашқы тең жинау күнінің тең жинау барысында ашылады.	Монитор ӨШІРІЛГЕН кезде, қақпа ысырмалары ашылады.	МАҢЫЗДЫ: Монитор ұзақ уақытқа өшірілгенде, қақпа ысырылмайды. Тең жинау алдында қақпа қайта ысырылуы керек. Қақпаны ашып, содан кейін жабыңыз. Қақпаның дұрыс ысырылғанын тексеріңіз.
Байлау кезінде қақпа ашылды.	Қақпа ысырылмаған.	Қақпаны жабу кезінде трактордың таңдамалы басқару клапан иінтірегін қақпа жабылғаннан кейін бірнеше секунд бойы ұстап тұрыңыз. Қақпа ысырмасын баптаңыз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Қақпа ысырмасын баптау</u> тақырыбын қараңыз.
	Қақпа ысырмасы датчигі дұрыс бапталмаған немесе ақаулы.	Ысырма датчигін баптаңыз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>SB3310 және SB3311 қақпа ысырмасының датчиктерін баптау</u> тақырыбын қараңыз. John Deere дилерімен хабарласыңыз
Тең жинау алдында қақпа ысырылмаған.	Монитор ӨШІРІЛГЕН кезде, қақпа ысырмалары ашылады.	МАҢЫЗДЫ: Монитор ұзақ уақытқа өшірілгенде, қақпа ысырылады. Тең жинау алдында қақпа қайта ысырылуы керек. Қақпаны ашып, содан кейін жабыңыз. Теңнің дұрыс ысырылғанын тексеріңіз.
Қақпа ысырылмаған.	Қақпа мен жақтау арасында кедергі бар. Кейбір егін жағдайларында егін белбеулерде жиналады.	Кедергіні алыңыз. Жиналып қалған заттарды алып тастаңыз. ҚБЖ қақпа жабылу кезінде жұмыс істетіңіз.
Қақпа ысырылған, бірақ ысырылмаған деп көрсетіледі.	Қақпа ысырмасы датчигі дұрыс бапталмаған немесе ақаулы.	Ысырма датчигін баптаңыз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>SB3310 және SB3311 қақпа ысырмасының датчиктерін баптау</u> тақырыбын қараңыз.

Белгі	Ақаулық	Шешім
		John Deere дилерімен хабарласыңыз
	Қақпа ысырмасы дұрыс бапталмаған.	Қақпа ысырмасын баптаңыз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Қақпа ысырмасын баптау</u> тақырыбын қараңыз.
Қақпаны жабу кезінде шу естіледі.	Керу тұтқасы майланбаған.	Керу тұтқасын майлаңыз. 10 сағат сайын: "Майлау және техникалық қызмет көрсету" бөліміндегі "Автоматты майлау жүйесінсіз тең жинағышты майлау" немесе "Қажетінше - Multilube шынжырдың майлау жүйесінің қоймасын қайта толтыру", "Қажетінше - автоматты майлау жүйесінің картриджін ауыстыру (жылжымалы сораппен жабдықталған болса)" тақырыбын қараңыз.
	Есік ілгіштері майланбаған.	Есік ілгіштерін майлаңыз. 50 сағат сайын: "Майлау және техникалық қызмет көрсету" бөліміндегі "Есік ілгіштерін, гидравликалық цилиндрлерді және тең пішінді датчик істіктерін майлау" тақырыбын қараңыз.
	Қақпа ысырмасы майланбаған	Қақпа ысырмаларын майлаңыз. 50 сағат сайын: "Майлау және техникалық қызмет көрсету" бөліміндегі "Қақпа ысырмаларын майлау".
	Қақпа гидравликалық цилиндрінің амортизаторы ақаулы.	John Deere дилерімен хабарласыңыз
Тең тығыздығы көрсеткіші қызыл түсте көрсетіледі.	Гидравликалық тізбек жүктемесі шамадан тыс.	Жол жылдамдығын азайтыңыз. Тең тығыздығын азайтыңыз. "Тең жинағышты басқару—Негізгі тағайындаулар" бөліміндегі <u>Тең тығыздығын баптау</u> тақырыбын қараңыз.
	Тең тығыздығының клапаны зақымдалған.	Клапанды жөндеңіз немесе ауыстырыңыз. John Deere дилеріне хабарласыңыз.

Белгі	Ақаулық	Шешім
Белдіктер дұрыс бағытталмайды.	Төменгі артқы қақпа ролигі бапталмаған.	Роликті баптаңыз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Белдік бағыттауын баптау</u> тақырыбын қараңыз.
	Белбеулер тиісінше бағытталмаған.	"Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Белдіктерді тең жинағыш арқылы бағыттау</u> тақырыбын қараңыз.
	Тең жинағыш роликтерінде жиналуы.	Жиналып қалған заттарды алып тастаңыз.
	Белбеулер түйістіру кезінде тор күйінде емес.	Белбеуді түйістіріңіз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Белбеулерді жөндеу</u> тақырыбын қараңыз.
Теңді қалыптау белбеулері үйкелуде.	Белдіктің керіліс тұтқасы толығымен түсірілмеген.	Толық ашып, одан кейін қақпаны жабыңыз.
		Керу тұтқасын майлаңыз. <u>10 сағат сайын: "Майлау және техникалық қызмет көрсету" бөліміндегі "Автоматты майлау жүйесінсіз тең жинағышты майлау"</u> немесе <u>"Қажетінше - Multilube шынжырдың майлау жүйесінің қоймасын қайта толтыру"</u> , <u>"Қажетінше - автоматты майлау жүйесінің картриджін ауыстыру (жылжымалы сораппен жабдықталған болса)"</u> тақырыбын қараңыз.
		Керіліс тұтқасының серіппесін баптаңыз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Керіліс тұтқасының серіппесін баптау</u> тақырыбын қараңыз
		тақырыбын қараңыз.
1 және 2 стартер роликтері пішенге оралып қалады.	Гидравликалық клапан ақаулы.	John Deere дилеріне хабарласыңыз.
	Белдіктер тиісінше бағытталмаған.	"Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Белдіктерді тең жинағыш арқылы бағыттау</u> тақырыбын қараңыз.
	Қырғыш дұрыс бапталмаған.	Қырғышты баптаңыз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Астыңғы стартер ролигінің (№ 1) қырғышын баптау және Орталық стартер ролигінің (№ 2) қырғышын баптау</u> тақырыбын қараңыз.

Белгі	Ақаулық	Шешім
Тең камерада тұрып қалады.	Жаңа тең жинағыш.	Тең жинағыш бірнеше теңдерді жасағанша бүйірлік беттерді жылтырату үшін тығыздықты азайтыңыз.
		ҚБЖ іске қоспай, теңді түсіріңіз.
	Тең жинағыш еңіс жолда.	Теңді тегіс бетте түсіріңіз.
	Шамадан тыс өлшемді тең.	Тең өлшемін шамадан асырмаңыз.
	Тең тығыздығы тым жоғары.	Тең тығыздығын азайтыңыз. "Тең жинағышты басқару қолданбасы" бөліміндегі <u>Тең тығыздығын реттеу</u> тақырыбын қараңыз.
Белбеуді біріктіру орындалмады.	Тіл дұрыс бапталмаған.	Тілді баптаңыз. "Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі <u>Тілді баптау</u> тақырыбын қараңыз.
	Белбеулер ұзындықтары бірдей емес.	Белбеулер ұзындығы 38 мм (1-1/2 дюйм) бірдей болуы тиіс. "Қызмет көрсету" бөлімін қараңыз.
	Белбеуді түйістіру ілініп кетті немесе түйістіру сапасы нашар.	"Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Белбеулерді жөндеу</u> мақаласын қараңыз.
Белбеулер сырғуда немесе айналмайды.	Роликтерге немесе белбеу бағыттауыштарына егін жиналып қалды.	Жиналып қалған егінді алып тастаңыз.
	Белбеуді керу тұтқасы белбеулерді керу үшін қайтарылмайды.	Керіліс тұтқасы белдіктерді бекемдейтінін тексеріңіз.
		Толық ашып, одан кейін қақпаны жабыңыз.
		Керу тұтқасын майлаңыз. «Майлау мен техникалық қызмет көрсету» бөлімін қараңыз.
	Белдіктер тым ұзын.	Белбеулерді тиісті ұзындыққа дейін кесіңіз. "Қызмет көрсету" бөлімін қараңыз.
	Тең тығыздығының клапаны зақымдалған.	Клапанды жөндеңіз немесе ауыстырыңыз. John Deere дилеріне хабарласыңыз.

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Белбеулер арасында материал жиналып кетті.	Ортаңғы керу тұтқасындағы ролик орнын егін түріне байланысты орнатыңыз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Орталық керу тұтқасының шкив ролигі (№ 13) күйін орнату</u> тақырыбын қараңыз.
	Шынжыр сынған.	Шынжырды ауыстырыңыз.
Кесілген бұранданың шамадан тыс сынғыштығы.	Дұрыс емес ҚБЖ жылдамдығы	Дұрыс ҚБЖ жылдамдығын орнатыңыз. "Тракторды дайындау" бөліміндегі <u>Трактор ҚБЖ жылдамдығын таңдау</u> тақырыбын қараңыз.
	Кесілген бұранданың өлшемі немесе класы дұрыс емес.	Ұсынылған кесілген бұрандамен ауыстырыңыз.
	Тең тығыздығы және/немесе жердегі жылдамдық жоғары.	Жердегі жылдамдықты және/немесе тең тығыздығын азайтыңыз. "Тең жинағышты басқару қолданбасы" бөліміндегі <u>Тең тығыздығын реттеу</u> тақырыбын қараңыз.
	Апертура бұрышын ең төмен деңгейге дейін көтеріңіз.	Тілді баптаңыз. "Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі <u>Тілді баптау</u> тақырыбын қараңыз.
	Пішен стартер ролигінің айналасында оралып қалған.	Қырғышты баптаңыз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Астыңғы стартер ролигінің (№ 1) қырғышын баптау және Орталық стартер ролигінің (№ 2) қырғышын баптау</u> тақырыбын қараңыз.
Тең диаметрі максималдыдан кіші болғандағы шамадан тыс өлшемді тең дабылы қосылады.	Қосқышта жиналуы.	Шамадан тыс өлшемді қосқыш аймағын тазалаңыз.
	Тым үлкен қосқышты шамадан тыс өлшем күйіне бұғаттау.	Шамадан тыс өлшемді қосқышты бұғаттан шығарыңыз, қажет болса, ауыстырыңыз.
Жұмсақ өзек соленоиды қуатпен қамтылмайды.	Қақпа ысырмасы датчигі дұрыс бапталмаған немесе ақаулы.	Ысырма датчигін баптаңыз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>SB3310 және SB3311 қақпа ысырмасының датчиктерін баптау</u> тақырыбын қараңыз.
		John Deere дилерімен хабарласыңыз

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Қақпа ысырмасы дұрыс бапталмаған.	Қақпа ысырмасын баптаңыз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Қақпа ысырмасын баптау</u> тақырыбын қараңыз.
Алдын ала майдалағыш пышақтарды қосып басқару барысында трактордың қуат талаптары шектен тыс шықты.	Алдын ала майдалағыш пышақтар тозған.	Алдын ала майдалағыш пышақтарды өткірлеңіз немесе ауыстырыңыз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Алдын ала майдалағыш пышақтарды қайрау</u> тақырыбын қараңыз.

GA87848,00010E4 -KK-20JAN21-6/5

Сүрлем жабдығын басқару қиындықтары

Белгі	Ақаулық	Шешім
Стартер ролигінде түсім жиналуы.	Қырғыш стартер ролигінен тым алыс.	Қырғышты баптаңыз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Астыңғы стартер ролигінің (№ 1) қырғышын баптау</u> және <u>Орталық стартер ролигінің (№ 2) қырғышын баптау</u> тақырыбын қараңыз.
Белбеу(лер) жылжып кетті.	Сүрлем теңдері тым ауыр.	Тең диаметрін азайтыңыз . Тең тығыздығын азайтыңыз. <u>Тең тығыздығын баптау</u> тақырыбын қараңыз
	Дымқыл жағдайлар.	Екінші жетек ролигінің жинағын орнатыңыз. John Deere дилеріне хабарласыңыз.
Теңді бастау кезіндегі қиындықтар (жаңбырға байланысты егін дымқылдығы).	Өзек айналуын бастамайды.	Алдын ала майдалағыш пышақтарын қысқартыңыз, жұмсақ өзекті жүйелерді белсендіріңіз және тең тығыздығын азайтыңыз. "Тең жинағышты басқару—Жалпы мақсаттар" және "Тең жинағыш қолданбасын басқару" бөліміндегі <u>Алдын ала майдалағыш пышақтарды қысқарту немесе қосу</u> , <u>Жұмсақ өзекті жүйені басқару</u> және <u>Тең жинағыш тығыздығын баптау</u> тақырыбын қараңыз.
Тым кең сүрлем бауын беру нәтижесінде тең жинағыш бітеліп қалды.	Өзгермелі дестелер.	ҚБЖ төмен мотор айналымымен қайта қосыңыз. Сәтсіз болса, құламалы еденді түсіріңіз және алдын ала майдалағыш пышақтарды қысқартыңыз. "Тең жинағышты басқару—Негізгі тағайындалулар" бөліміндегі <u>Көтергішті өшіру</u> тақырыбын қараңыз.

GA87848,0000C36 -KK-12JUN19-1/1

Торды байлау жабдығының қиындықтары

Белгі	Ақаулық	Шешім
Тең байланбады (баяу секіrmелі дыбыстық сигнал естіледі/ескерту экраны бар).	Тор жетегінің белбеуі тым қысқа.	Жетек белбеуін ауыстырыңыз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Торды беру ролигінің жетек белбеуін алу және орнату</u> мақаласын қараңыз.
	Төменгі тор бағыттаушы белбеулермен жанаспайды.	"Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Төменгі тор бағыттаушының күйін тексеру (7-сынақ)</u> мақаласын қараңыз.
	Төменгі тор бағыттауыш арналарында кедір-бұдырлар бар.	Кедір-бұдырларды алыңыз.
	Тор ролигі бос.	Жаңа тор ролигін орнатыңыз.
	Тордың беріліс роликтері қосылмаған.	Жетек белдігін тексеріңіз немесе ауыстырыңыз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Торды байлау жабдығын тексеру</u> тақырыбын қараңыз.
		Айналым басталған кезде белбеу керілісін тексеріңіз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Жетек белбеудің керілісін тексеру (5-сынақ)</u> мақаласын қараңыз.
		Тор орамының диаметрі 320 мм (1 фут 1/2 дюйм) артық болмауын тексеріңіз.
	Тор резеңке роликтің айналасында оралып кетті.	Трактордың ҚБЖ өшіріңіз. Тор жабынын ашыңыз және торды беру ролигінің тежеуішін босатыңыз. Торды тарту арқылы тарқатыңыз. Торды кесу үрдісін пышақты резеңке роликке қаратып орындамаңыз.
	Тор алғашқы теңнен кейін резеңке роликке айналып кетті.	Егер тең жинағыш түн бойы немесе 10 сағаттан артық жұмыссыз тұруы көзделсе, торды тор беру роликтерінен ажыратыңыз.
	Тордың беріліс ролигінің қысымы тым жоғары немесе тым төмен.	Тор ролигінің қысымын баптаңыз. "Қызмет көрсету" бөлімін қараңыз.
	Тор тиісінше қосылмаған (жаңа тор).	Тор орнатуды қайта бастаңыз. "Тең жинағышты дайындау" бөлімін қараңыз.

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Тор тиісінше қосылмаған.	Тордың беріліс ролигінің тежеуішін баптаңыз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Тордың беріліс ролигінің тежеуішін тексеру (6-сынақ)</u> мақаласын қараңыз.
	Резеңке ролигі зақымдалған немесе жабысқақ.	Резеңке роликті ауыстырыңыз, тазалаңыз және тальк себіңіз.
	Тор орамнан жабысқақ болып кетті.	Жабысқақ аймақты кесіңіз.
Тең байланбады (төрт жылдам секіrmелі дыбыстық сигнал естіледі).	Тор тең жинағыштың стартер ролигінің айналасында.	Стартер ролигіндегі кедір-бұдырларды алыңыз.
	Тор тең жинағыштың жабысқақ роликтеріне оралып кетті.	Басты роликтерді тазалаңыз және қырғыштарды баптаңыз. "Қызмет көрсету" бөлімін қараңыз.
	Белбеуді біріктіру тым қатты.	Басты белбеу біріктірілуін ауыстырыңыз.
Тең байланды (баяу секіrmелі дыбыстық сигнал естіледі).	Тор датчигі зақымдалған, майысқан немесе дұрыс емес бапталған.	Датчикті тексеріңіз және/немесе ауыстырыңыз. "Қызмет көрсету" және "Тең жинағыш қолданбасын басқаруға қызмет көрсету" бөлімін қараңыз.
	Қосқышты оталдыру штифтіндегі серіппе жоғалып кетті.	Серіппені ауыстырыңыз.
Тор резеңке роликтің айналасында оралып кетті.	Тордың беріліс ролигінің тежеуіші тиісінше бапталмаған.	Тордың беріліс ролигінің тежеуішін баптаңыз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Тордың беріліс ролигінің тежеуішін тексеру (6-сынақ)</u> мақаласын қараңыз.
Тор үзілген.	Тежеуіш күші бапталмаған.	Торды байлау керілісін арттырыңыз, "Тең жинағышты басқару—Негізгі тағайындалулар" бөліміндегі <u>Торды байлау керілісін баптау</u> тақырыбын қараңыз.
Тор жеткіліксіз кеңейтілген.	Тежеуіш күші бапталмаған.	Торды байлау керілісін азайтыңыз, "Тең жинағышты басқару—Негізгі тағайындалулар" бөліміндегі <u>Торды байлау керілісін баптау</u> тақырыбын қараңыз.

Белгі	Ақаулық	Шешім
Тор тең жинағышта оралды, бірақ жыртылып кетті немесе көтергіштің артында орналасқан.	Тордың төменгі бағыттағышы зақымдалған.	№ 10 төменгі қақпа ролигінің деңгейіндегі бағыттағышты тексеріңіз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Төменгі тор бағыттауышының күйін тексеру (7-сынақ)</u> тақырыбын қараңыз.
	1,81 м (5 фут 11 дюйм) көтергішінің беру шанышқылары тым қатты.	1,81 м (5 фут 11 дюйм) көтергіштің беріліс механизміндегі шанышқылардың "1" күйіне орнатылғанын тексеріңіз. "Тең жинағышты басқару-Негізгі тағайындаулар" бөлімін қараңыз.
	Тордың беріліс ролигінің тежеуіші тиісінше бапталмаған.	Тордың беріліс ролигінің тежеуішін баптаңыз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Тордың беріліс ролигінің тежеуішін тексеру (6-сынақ)</u> мақаласын қараңыз.
	Белбеуді біріктіру тым қатты.	Басты белбеу біріктірілуін ауыстырыңыз.
	Стартер ролигіндегі дақтарды немесе белгілерді пісіру. Төменгі тор бағыттағышы мен белбеулер арасындағы байланыс тым ауыр.	Дақтар немесе белгілерді алыңыз. Байланысты түзетіңіз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Төменгі тор бағыттауышының күйін тексеру (7-сынақ)</u> тақырыбын қараңыз.
Тор Ішінара тең айналасында немесе ротор немесе тор ротордың бүкіл ені айналасында.	Қырғыш және №2 роликтің арасындағы дақылдардың жиналуы.	Орталық стартер ролигінің (№2) дефлектор конфигурациясын А типінен В типіне өзгертіңіз. Қызмет көрсету бөліміндегі <u>Орталық стартер ролигінің (№2) дефлектор конфигурациясы</u> тақырыбын қараңыз.
Тең бірдей өлшемді етіп немесе мүлдем байланбаған.	Төменгі тор бағыттауышы мен №9 қақпа ролигінің арасында бітелу орын алды. "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Тең жинағыш ролигінің нөмірленуі</u> тақырыбын қараңыз.	Осы аймақты тазалаңыз.
	№ 10 қақпа ролигінің бағыттағышы бүгілген.	"Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Төменгі тор бағыттауышының күйін тексеру (7-сынақ)</u> мақаласын қараңыз.
	Тордың беріліс ролигінің тежеуіші тиісінше бапталмаған.	Тордың беріліс ролигінің тежеуішін баптаңыз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Тордың беріліс ролигінің тежеуішін тексеру (6-сынақ)</u> мақаласын қараңыз.

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Төменгі тор бағыттауыш панелі белбеулермен жанаспайды.	Байланысты түзетіңіз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Төменгі тор бағыттауышының күйін тексеру (7-сынақ)</u> мақаласын қараңыз.
	Тор жетегінің белдігі тым ұзын.	Жетек белбеуін ауыстырыңыз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Торды беру ролигінің жетек белбеуін алу және орнату</u> мақаласын қараңыз.
	Тор байлау жабыны жабылмаған.	Жақсы нәтижелер алу үшін жабын жабылуы және ысырылуы тиіс.
	Тор ролигі жәшіктің ішіне кері бағытта орнатылған.	Тор ролигін тиісінше орнатыңыз. "Тең жинағышты дайындау" бөлімін қараңыз.
	Торды байлау жабынының пневматикалық серіппе(лер)сі осалданып кетті.	Торды байлау жабынының екі бүйіріндегі серіппелерді тексеріңіз. Қажет болса, ауыстырыңыз.
	Қырғыш және №2 роликтің арасындағы дақылдардың жиналуы.	Орталық стартер ролигінің (№2) дефлектор конфигурациясын А типінен В типіне өзгертіңіз. Қызмет көрсету бөліміндегі <u>Орталық стартер ролигінің (№2) дефлектор конфигурациясы</u> тақырыбын қараңыз.
Тең айналасындағы тор босап қалды.	Шамадан тыс айналымдар жасалды.	Қалыпты жағдайда айналымдар саны үштен артық болмауы тиіс. Шамадан тыс орау теңнің бос болуына әкеп соғуы мүмкін.
	Пневматикалық серіппе(лер) осалданып кетті.	Серіппе(лер)дің тиісті күшін тексеріңіз.
Тор кесілмеген.	Сипатталған сапалы тор қолданылмаған.	Ұсынылған сапалы торды қолданыңыз.
	Электр құрамдастары зақымдалған.	Бөлшектерді тексеріңіз және/немесе ауыстырыңыз.
	Дөкір пышақ.	Пышақты қайраңыз. "Қызмет көрсету" бөлімін қараңыз.
	Тордың беріліс ролигінің тежеуіші тиісінше бапталмаған.	Тордың беріліс ролигінің тежеуішін баптаңыз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Тордың беріліс ролигінің тежеуішін тексеру (6-сынақ)</u> мақаласын қараңыз.

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Контрпышақ тор пышағымен жанасу кезінде енімен толық қиылыспайды.	Тиісінше қайта орнатыңыз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Пышақ және контрпышақ күйін тексеру (1-сынақ)</u> мақаласын қараңыз.
	Тор пышағы параллель емес.	Тиісінше қайта орнатыңыз.
Тор кесілгеннен кейін дыбыс әлі қалды.	Қосқышты оталдыру штифтіңдегі серіппе жоғалып кетті.	Серіппені ауыстырыңыз.
Тор тең айналасында байланған жоқ.	Тор жетегінің белдігі тым ұзын.	Жетек белбеуін ауыстырыңыз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Торды беру ролигінің жетек белбеуін алу және орнату</u> мақаласын қараңыз.
Қаппақ ашық күйінде қалмайды.	Пневматикалық серіппе(лер) осалданып кетті.	Газ серіппе(лер)ін ауыстырыңыз.
John Deere B-Wrap™ торы жерде сүйретіледі.	John Deere B-Wrap™ торы тым қысқа кесілген.	John Deere B-Wrap™ торының кесу ұзындығын ұлғайтыңыз. Тең жинағышты басқару қолданбасы" бөліміндегі <u>B-Wrap байлауды баптау</u> тақырыбын қараңыз.
	VELCRO® зақымдалған немесе жетіспейді.	John Deere дилеріне хабарласыңыз.
Металл жолақ John Deere B-Wrap™ байлау циклі барысында анықталмады.	John Deere B-Wrap™ орамы дұрыс орнатылған жоқ.	"Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі <u>Тор роликті жүктеу</u> тақырыбын қараңыз.
	John Deere B-Wrap™ датчигінің ақаулығы бар немесе қосылмаған.	John Deere B-Wrap™ датчигін қайта қосыңыз. <u>Тең жинағыш датчиктері мен қосқыштарын тексеру</u> тақырыбын John Deere B-Wrap™ датчигін тексеру үшін, "Тең жинағыш қолданбасына қызмет көрсету" бөлімінен қараңыз. Қажет болса, датчикті ауыстырыңыз.
	John Deere B-Wrap™ датчигі дұрыс бапталмаған.	Қызмет көрсету бөліміндегі <u>B-Wrap SB416 датчигін баптау (жабдықталған болса)</u> тақырыбын қараңыз.

Белгі	Ақаулық	Шешім
	John Deere B-Wrap™ орамының берілуі дұрыс John Deere B-Wrap™ байланбау айналымынан кейін кешігеді.	John Deere B-Wrap™ орамын шешіп, торды жанындағыVELCRO® шетінен шамамен 25 см (10 дюйм) қалдырып кесіңіз. "Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі <u>Тор роликті жүктеу</u> тақырыбын қараңыз.
John Deere B-Wrap™ торының кесілу ұзындығы VELCRO® шетінен тым ұзын.	John Deere B-Wrap™ торының кесілу ұзындығын баптау қажет.	<u>B-Wrap байлауын баптау</u> тақырыбын, John Deere B-Wrap™ торының кесу ұзындығын баптау үшін, "Тең жинағышты басқару қолданбасы" бөлімінен қараңыз.
<i>John Deere B-Wrap – Tama Plastic Industry компаниясының сауда белгісі</i> <i>VELCRO – Velcro Industries B.V. компаниясының сауда белгісі.</i>		
		GA87848,0000D87 -KK-11FEB20-6/5

Арқанды байлау жабдығының қиындықтары

Белгі	Ақаулық	Шешім
Арқан ішінара тең айналасында немесе ротор не арқан ротордың бүкіл ені айналасында.	Дефлектор мен №2 роликтің арасында дақылдардың жиналуы.	Арқан дефлекторын орнатыңыз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Орталық стартер ролигі (№2) арқанының дефлекторын орнату</u> тақырыбын қараңыз.
Арқан тым тығыз немесе арқан байлау кезінде жыртылды.	Жіптің бағытталуы дұрыс емес.	Дұрыс бағытталуын тексеріңіз. "Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі <u>Арқанды арқан жәшігінен арқан тұтқаларына дейін бағыттау (түтік тұтқалары)</u> немесе <u>Арқанды арқан жәшігінен арқан тұтқаларына дейін бағыттау (реттелетін тұтқалар)</u> тақырыбын қараңыз.
	Нашар жіп, жіп түйіндері, тығыз өзекті жаңа домалақ тиісті емес, ылғал жіп.	Нашар жіпті шығарып тастаңыз немесе ауыстырыңыз.
	Жіпті керу тақтасының істіктері немесе серіппелері дұрыс емес.	Тиісті бөлшектермен ауыстырыңыз.
Теңдегі жіп тым бос.	Арқанның керу серіппесі зақымдалған немесе жоғалып кетті.	Серіппені ауыстырыңыз.
	Керу серіппе істігі тиісті емес.	Істікті ауыстырыңыз.
	Жіпті керу тақталары тозған.	Тозған бөлшектерді ауыстырыңыз.
Арқан аралығы тұрақты емес.	Байлау кезінде ҚБЖ айн/мин өзгереді.	ҚБЖ айн/мин тұрақты етіп ұстаңыз.
Теңде жіп жоқ немесе жіп теңге ілінбеген.	Арқан тұтқаларының шетінен тым қысқа.	Мотор өшірулі күйде арқанның 150 мм (6 дюйм) арқан тұтқаларының шетінен түспегенше тартыңыз. "Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі <u>Арқанды арқан жәшігінен арқан тұтқаларына дейін бағыттау (түтік тұтқалары)</u> немесе <u>Арқанды арқан жәшігінен арқан тұтқаларына дейін бағыттау (реттелетін тұтқалар)</u> тақырыбын қараңыз. Арқан пышағының баптауын тексеріңіз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Арқан кесу ұзындығын баптау және/немесе Арқанды байлау пышағын ауыстыру</u> тақырыбын қараңыз.

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Арқан тұтқаларының шетінен тым ұзын.	Арқан пышағының баптауын тексеріңіз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Арқан кесу ұзындығын баптау</u> және/немесе <u>Арқанды байлау пышағын ауыстыру</u> тақырыбын қараңыз.
	Жіп керілісі тым жоғары.	Жоғарыдағы "Арқан тым тығыз немесе арқан байлау кезінде жыртылды" бөлімін қараңыз.
	Байлау циклінің басында жіп керілісі тым жоғары.	Арқан жетегін калибрлеңіз. қолданбасына қызмет көрсету" бөліміндегі <u>MB421 арқанды байлау жетегін калибрлеу</u> тақырыбын қараңыз.
	Арқан сапасы.	Арқанды ауыстырыңыз. "Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі <u>Арқанды таңдау</u> мақаласын қараңыз.
	Жіпке түсім берілмеген.	Трактордың алға жүруін тоқтатпаңыз. Арқанның түсіммен жүктелуіне мүмкіндік беру үшін бірнеше секунд күтіңіз.
	Тең арқанның сыртында.	Арқан қосыңыз. "Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі <u>Арқан жәшіктерін жүктеу</u> және <u>Арқанды түю</u> мақаласын қараңыз.
Арқан теңнің екі шетіне тым жақын.	Арқанды байлау жетегі калибрленбеген.	Арқанды байлау жетегін калибрлеңіз. қолданбасына қызмет көрсету" бөліміндегі <u>MB421 арқанды байлау жетегін калибрлеу</u> тақырыбын қараңыз.
	Күбі пішінді теңдер.	Теңнің шеттерін бұтақтарды жинау арқылы толтырыңыз. "Тең жинағыш қолданбасын басқару" бөліміндегі <u>Теңді дұрыс қалыптау бойынша нұсқау</u> тақырыбын қараңыз.
Жіп теңнің бір шетіне тым жақын.	Конус пішінді теңдер.	Теңнің шеттерін бұтақтарды жинау арқылы толтырыңыз. "Тең жинағыш қолданбасын басқару" бөліміндегі <u>Теңді дұрыс қалыптау бойынша нұсқау</u> тақырыбын қараңыз.

Белгі	Ақаулық	Шешім
Жіп кесілмеген.	ҚБЖ арқанның кесілуіне дейін өшіріледі.	ҚБЖ өшіруден бұрын арқанның жылжуды тоқтатқанына көз жеткізу үшін арқанды тексеріңіз.
	Арқан пышағы реттелмеген.	Арқан пышағының тұтқасын баптаңыз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Арқан кесу ұзындығын баптау</u> тақырыбын қараңыз.
	Жіп пышағы өтпейді.	Арқан пышағын алып, оны кері күйіне қайта орнатыңыз немесе арқан пышағын ауыстырыңыз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Арқанды байлау пышағын ауыстыру</u> тақырыбын қараңыз.
	Кедергі арқанды пышаққа жібермейді.	Кедергіні алыңыз.
Арқан тұтқасы уақытынан бұрын айналада әрі кішкентай теңді байлауда.	Жіп бағытталуы дұрыс емес немесе арқанның нашар домалағы жіп керілісінің артуына әкелді.	Жоғары керілістің себебін түзетіңіз.
	Тең диаметрі кішкентай тең диаметріне бапталған.	Монитордан қажетті тең диаметріне қайта баптаңыз. "Тең жинағыш қолданбасын басқару" бөлімін қараңыз.
Арқанды байлау циклі сұраудан кейін бірнеше секунд ішінде басталады.	Электр қарқыны тым төмен.	Арқан жетегінің тоғын баптау үшін John Deere дилеріне хабарласыңыз.
Арқан тұтқалары тым баяу қозғалады.	Батарея зарядының деңгейі тым төмен.	Батарея зарядын тексеріңіз (кемінде 20 А).
	Байланыстағы кедергі.	Кедергі себебін табыңыз және түзетіңіз.
Арқан тұтқалары қозғалмайды.	Нашар электр қуаты.	Электр қосылымын (ISOBUS аспа құралының бөлу коннекторы, батарея сымы, жетек қосқышы және т.б.) тексеріңіз.
	Арқанды байлау жетегі зақымдалған.	Трактордың электр қуатын тұтынуын азайтыңыз. Қажетінше жөндеңіз немесе ауыстырыңыз.

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Басқару блогы зақымдалған.	Қажетінше ауыстырыңыз.
Байлау циклінің басындағы шу.	Тең камерасы роликтерімен байланысқа себеп болатын, бапталмаған байлау тұтқалары.	Арқанды байлау тұтқаларын баптаңыз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Арқан жүйесі тұтқасының күйін баптау (түтік тұтқалары)</u> немесе <u>Арқан жүйесінің тұтқа күйін баптау (реттелетін тұтқалар)</u> тақырыбын қараңыз.

GA87848,0000FA1 -KK-02FEB21-4/3

Шынжырды майлау жүйесі

Белгі	Ақаулық	Шешім
Май тұтыну дәрежесі тым жоғары.	Негізгі жолақ зақымдалған.	Жөндеңіз немесе ауыстырыңыз.
	Май тым жеңіл.	Майлау және қызмет көрсету бөлімінде көрсетілген май түрін қолданыңыз. Май ағымын азайтыңыз. "Майлау және техникалық қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Май ағынын баптау</u> тақырыбын қараңыз.
Май тұтыну дәрежесі тым төмен.	Май тым ауыр.	Майлау және қызмет көрсету бөлімінде көрсетілген май түрін қолданыңыз. Май ағымын арттырыңыз. "Майлау және техникалық қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Май ағынын баптау</u> тақырыбын қараңыз.
Машина құрғақ.	Сорап дұрыс іске қосылмаған.	Машинаны жүргізіп, сораптың қақпағын алу арқылы сораптың айналымын тексеріңіз. Сорғы іске қосылмаса, қосу түтігін ауыстырыңыз. Сорғыны жөндеңіз, баптаңыз немесе ауыстырыңыз.
	Сорғы бүлінген.	Жөндеңіз, баптаңыз немесе ауыстырыңыз.
	Негізгі жолақ зақымдалған.	Жөндеңіз немесе ауыстырыңыз.
	Жүйеде май жоқ.	Қажет болса, сипатталған маймен қайта толтырыңыз. "Майлау мен техникалық қызмет көрсету" бөлімін қараңыз.
	Пневматикалық құлып немесе сорап бос.	Сораптағы ауаны шығарыңыз.
	Ауыр кірлер жүйенің бітелуіне әкеледі.	Жүйені тазалаңыз және барлық өлшегіш клапандарды ауыстырыңыз.
	Желі бітеліп қалды.	Желіні жөндеңіз.

GA87848,0000C38 -KK-13MAY19-1/1

Тең жинағыш қолданбасының дисплейі

Белгі	Ақаулық	Шешім
Тең пішінінің индикаторлары теңді қалыптау барысында көрсетілмейді.	Тең пішіні потенциометрін калибрлеу бүлінген.	Тең пішінінің потенциометрлерін ысырыңыз және калибрлеңіз. "Тең жинағыш қолданбасына қызмет көрсету" бөліміндегі <u>RB321 және RB322 тең диаметрінің потенциометрін калибрлеу тақырыбын</u> қараңыз.
Монитордағы тең пішінінің индикаторлары және нақты тең пішіні сәйкес келмейді.	Тең пішіні потенциометрін калибрлеу бүлінген.	Тең пішінінің потенциометрлерін ысырыңыз және калибрлеңіз. "Тең жинағыш қолданбасына қызмет көрсету" бөліміндегі <u>RB321 және RB322 тең диаметрінің потенциометрін калибрлеу тақырыбын</u> қараңыз.
Оң жақ және сол жақ тең пішінінің индикаторлары бос камерамен әртүрлі ақпаратты қамтамасыз етеді.	Ақаулық жоқ.	Қалыпты жағдай.
Қуатты өшіргеннен кейін параметрлер сақталмайды.	Дұрыс емес сым пайдаланылды.	Тиісті сыммен ауыстырыңыз, John Deere дилеріне хабарласыңыз.

TL81334,00003A8 -KK-18JUN18-1/1

Автоматты майлау жүйесі (жылжымалы сораппен жабдықталған болса)

жеткізу тоқтатылады. Қысым көтеріліп, май жылжымалы сораптан шықпайды.

ЕСКЕРТУ: Май ниппелі немесе май желісі бітеліп қалса, барлық басқа май ниппельдеріне май

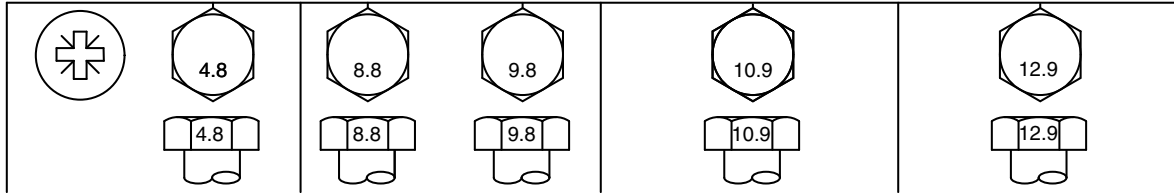
Белгі	Ақаулық	Шешім
Машина майланбаған	Май ниппелі немесе май желісі бітелген.	Бір уақытта негізгі және қосымша таратқыштар арасындағы желілерді ашыңыз. Бітеліс майдың көбі шығатын желісі бар қосымша таратқыштың артында орналасқан. Бітелісті сатылымда бар май шприцін (қысымы 40000 Па; 400 бар; 5800 фунт/дюйм ² дейін) қажетті қосымша таратқышқа орналастыру арқылы тазалаңыз.
	Май картриджі бос.	Май картриджін ауыстырыңыз. "Майлау мен техникалық қызмет көрсету" бөлімін қараңыз.
	Сорап жұмыс істемейді.	Сораптағы ауаны шығарыңыз. "Қызмет көрсету" бөлімін қараңыз. Сорапты тексеріңіз. John Deere дилеріне хабарласыңыз.
Ниппель майланбаған	Майлау желісінде ағып кету орын алды.	Зақымдалған майлау желісін ауыстырыңыз. John Deere дилеріне хабарласыңыз.

OUCC006,0001AE5 -KK-24SEP13-1/1

Қызмет көрсету

Метрикалық болт және бұранданың айналдыру моментінің мәндері

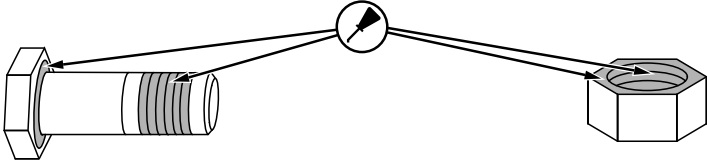
TS1742 —UN—31MAY18



Болт немесе бұранданың өлшемі	4.8 санаты				8.8 не 9.8 санаты				10.9 санаты				12.9 санаты			
	Алты қырлы ^a		Фланец басты ^b		Алты қырлы ^a		Фланец басты ^b		Алты қырлы ^a		Фланец басты ^b		Алты қырлы ^a		Фланец басты ^b	
	Н·м	фу-нт-дю-йм	Н·м	фу-нт-дю-йм	Н·м	фу-нт-дю-йм	Н·м	фу-нт-дю-йм	Н·м	фу-нт-дю-йм	Н·м	фу-нт-дю-йм	Н·м	фу-нт-дю-йм	Н·м	фу-нт-дю-йм
M6	3,6	31,9	3,9	34,5	6,7	59,3	7,3	64,6	9,8	86,7	10,8	95,6	11,5	102	12,6	112
									Н·м	фу-нт-фут	Н·м	фу-нт-фут	Н·м	фу-нт-фут	Н·м	фу-нт-фут
M8	8,6	76,1	9,4	83,2	16,2	143	17,6	156	23,8	17,6	25,9	19,1	27,8	20,5	30,3	22,3
			Н·м	фу-нт-фут	Н·м	фу-нт-фут	Н·м	фу-нт-фут								
M10	16,9	150	18,4	13,6	31,9	23,5	34,7	25,6	46,8	34,5	51	37,6	55	40,6	60	44,3
	Н·м	фу-нт-фут														
M12	—	—	—	—	55	40,6	61	45	81	59,7	89	65,6	95	70,1	105	77,4
M14	—	—	—	—	87	64,2	96	70,8	128	94,4	141	104	150	111	165	122
M16	—	—	—	—	135	99,6	149	110	198	146	219	162	232	171	257	190
M18	—	—	—	—	193	142	214	158	275	203	304	224	322	245	356	263
M20	—	—	—	—	272	201	301	222	387	285	428	316	453	334	501	370
M22	—	—	—	—	365	263	405	299	520	384	576	425	608	448	674	497
M24	—	—	—	—	468	345	518	382	666	491	738	544	780	575	864	637
M27	—	—	—	—	683	504	758	559	973	718	1080	797	1139	840	1263	932
M30	—	—	—	—	932	687	1029	759	1327	979	1466	1081	1553	1145	1715	1265
M33	—	—	—	—	1258	928	1398	1031	1788	1319	1986	1465	2092	1543	2324	1714
M36	—	—	—	—	1617	1193	1789	1319	2303	1699	2548	1879	2695	1988	2982	2199

Көрсетілген номиналды айналдыру моменті мәндері айналдыру моментін қолмен баптау сияқты тек шамамен 20% кілтпен бұрау дәлдігімен жалпы пайдалануға арналған.
Егер белгілі қосымшаларға басқа айналдыру моментінің мәні не бекіту үрдісі берілген болса, бұл мәндерді ҚОЛДАНБАҢЫЗ.
Әмбебап болттардағы құлыптау гайкалар, тот баспайтын болаттан жасалған қысқыштар не гайкалар үшін арнайы бекемдеу нұсқауларын қараңыз.

Қысқыштарды бірдей немесе жоғарырақ деңгей қысқыштарымен ауыстырыңыз. Егер жоғары санатты қысқыштар пайдаланылса, оларды түпнұсқа күшіне дейін бекемдеңіз.

Болт немесе бұранданың өлшемі	4.8 санаты		8.8 не 9.8 санаты		10.9 санаты		12.9 санаты	
	Алты қырлы ^a	Фланец басты ^b	Алты қырлы ^a	Фланец басты ^b	Алты қырлы ^a	Фланец басты ^b	Алты қырлы ^a	Фланец басты ^b
- Бұранда ойықтарының таза екеніне көз жеткізіңіз. - Басының астыңғы жағына және бұранда ойықтарына келесі суретте көрсетілгендей Hy-Gard™ немесе балама май жұқалап жағыңыз. - Шамадан тыс май себебінен бітеу тесіктерінде гидравликалық құлыпталу мүмкіндігін азайту үшін, тұрақты мөлшердегі майды қолданыңыз. - Бұранда қосылымын дұрыс бастаңыз.								
TS1741 —UN—22MAY18								
								

^aАлты қырлы басты баған мәндері ISO 4014 және ISO 4017 алты қырлы басы, ISO 4162 алты қырлы ұяшық басы және ISO 4032 алты қырлы гайкалары үшін жарамды.

^bАлты қырлы фланецті баған мәндері ASME B18.2.3.9M, ISO 4161, немесе EN 1665 алты қырлы фланец өнімдері үшін жарамды.

DX,TORQ2 -KK-30MAY18-2/2

Әр қызмет көрсетудің алдында

Қызмет көрсету жұмысы үшін пісіру құралы, газды кескіш немесе тегістеуішті пайдалану қажет болса, осы нұсқауларды орындаңыз:

1. Тең жинағышты жаяужолға немесе тақыр жерге тұраққа қойыңыз.
2. Тез тұтанатын материалдың ұшқынға тиюін болдырмау үшін, топанды жойыңыз; егер топанды жою мүмкін болмаса, бастамас бұрын сумен толық сіңіріп алдырыңыз. Шлангілер мен белдіктерді ұшқын, доға немесе өртке ұшыраудан қорғаңыз.

3. Қысымдалған су бағын немесе өрт сөндіргіш затының басқа көзін шұғыл қолданысқа дайын күйде ұстаңыз.
4. Пісіру, кесу немесе уату кезінде өртті тексеру үшін, көмекшіні пайдаланыңыз.
5. Пісіру, кесу немесе уату аяқталған соң, тең жинауды бастамастан бұрын бөлшектердің сууына мүмкіндік беріңіз. Қызмет көрсету аймағынан кетпес бұрын, өрттің басталмағанын тексеріңіз.

DC82261,00004F7 -KK-12SEP14-1/1

Әр қызметте өрттің алдын алу

Мойынтірек және сырғу муфтасы сияқты ықтимал ыстық аймақтар жанында машинада бөгде заттардың (дән, топан, арқан, торды орау құралы, материал, т.б.) болмауын қадағалаңыз. Бұл жиналуды әдеттегі қызмет көрсету жұмыстары ретінде жойыңыз.

Тығыздауыштарды зақымдаудан қорғау үшін мойынтіректердің жанында жоғары қысымдағы қуатты жууды болдырмаңыз.

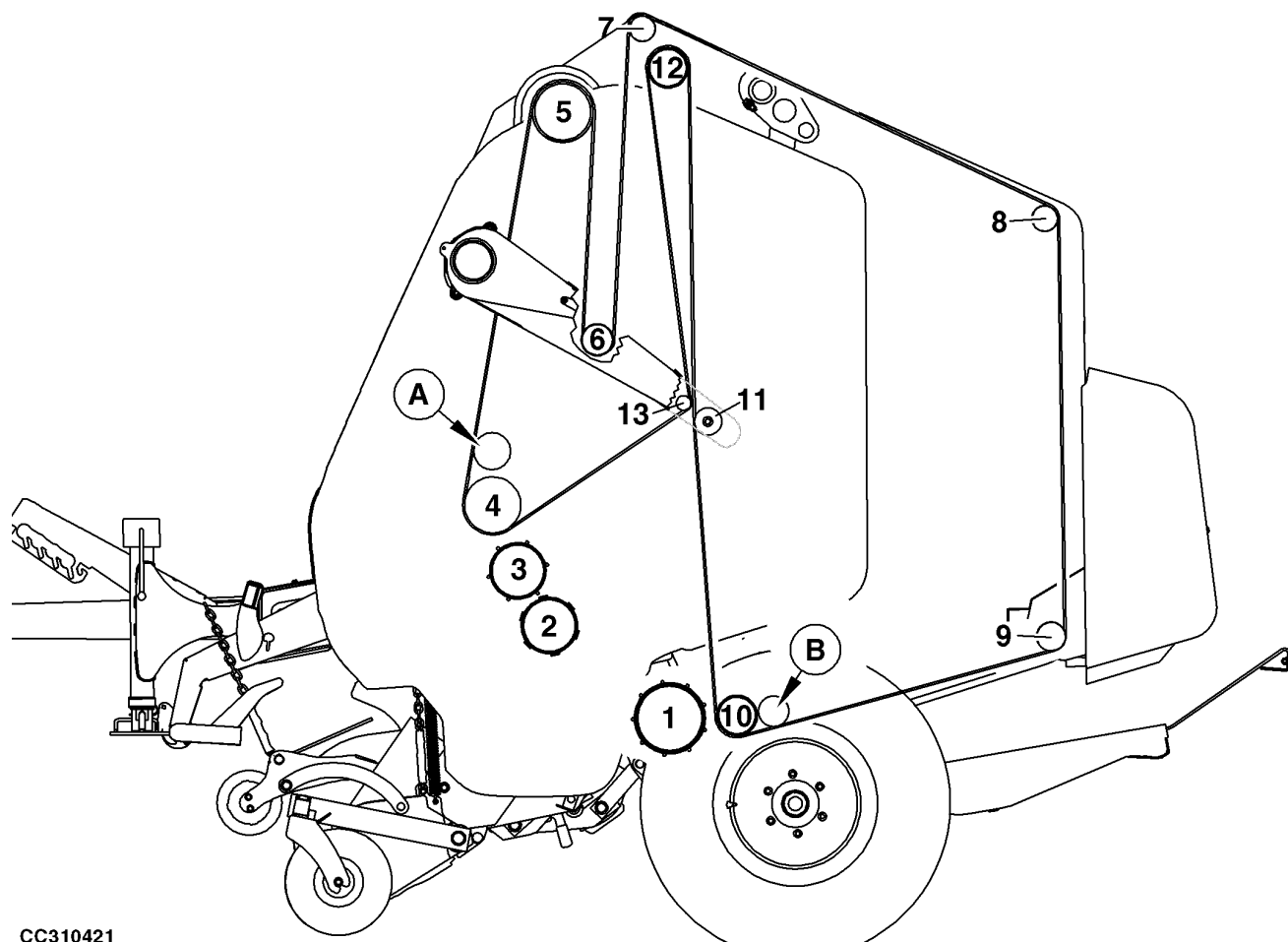
Мойынтіректерді зақымдалудың ерте белгілерін үнемі тексеріп, қажетінше ауыстырыңыз. Тең жинағыштың қуатын өшіріп, өзгеше шу, ыстық бөлшектер, күйген иістер және түссіз бояу немесе металдың бар-жоғын тексеріңіз. Мойынтіректер жағдайларын тексеріңіз. (Құн сайын: Өрттің алдын алу мақаласын "Майлау және техникалық қызмет көрсету" бөлімінен қараңыз.)

Қызмет көрсету жұмысы үшін пісіру құралы, газды кескіш немесе тегістеуішті пайдалану қажет болса, осы нұсқауларды орындаңыз:

1. Тең жинағышты жаяужолға немесе тақыр жерге тұраққа қойыңыз.
2. Тез тұтанатын материалдың ұшқынға тиюін болдырмау үшін, топанды жойыңыз; егер топанды жою мүмкін болмаса, бастамас бұрын сумен толық сіңіріп алдырыңыз. Шлангілер мен белдіктерді ұшқын, доға немесе өртке ұшыраудан қорғаңыз.
3. Қысымдалған су бағын немесе өрт сөндіргіш затының басқа көзін шұғыл қолданысқа дайын күйде ұстаңыз.
4. Пісіру, кесу немесе уату кезінде өртті тексеру үшін, көмекшіні пайдаланыңыз.
5. Пісіру, кесу немесе уату аяқталған соң, тең жинауды бастамастан бұрын бөлшектердің сууына мүмкіндік беріңіз. Қызмет көрсету аймағынан кетпес бұрын, өрттің басталмағанын тексеріңіз.

TL81334,00006A1 -KK-28MAY19-1/1

Тең жинағыш ролигінің нөмірленуі



CC310421

A—Алдыңғы тазалау ролигі
B—Қақпа тазалау ролигі
(жабдықталған болса)
1—Астыңғы стартер ролигі
2—Орталық стартер ролигі
3—Жоғарғы стартер ролигі

4—Төменгі белбеудің жетек ролигі
5—Жоғарғы белбеудің жетек ролигі
6—Алдыңғы керу тұтқасының айналғыш ролигі
7—Жоғарғы алдыңғы ролик

8—Жоғарғы артқы қақпа ролигі
9—Төменгі артқы қақпа ролигі
10—Төменгі алдыңғы қақпа ролигі
11—Артқы керіліс тұтқасының айналғыш ролигі

12—Жоғарғы айналғыш ролик
13—Ортаңғы керіліс тұтқасының айналғыш ролигі

NB02380.00004CE -KK-04SEP17-1/1

CC310421 —UN—01SEP17

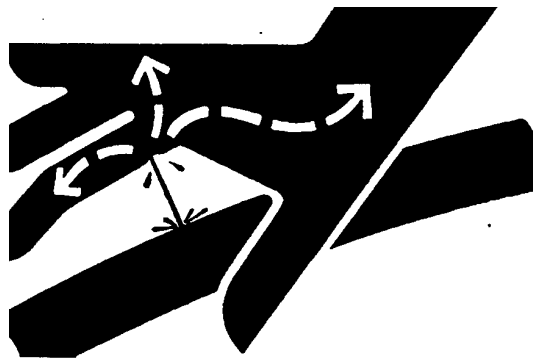
Гидравликалық құрамдастарды ауыстыру

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Қысыммен шығып жатқан сұйықтық теріге еніп, қатты зақым тигізуі мүмкін. Гидравликалық немесе басқа желілерді ажырату алдында қысымды шығару арқылы қауіпті болдырмаңыз. Қысымды қолдану алдында барлық қосылымдарды бекемдеңіз. Картон бөлігімен кемулерді іздеңіз. Жоғары қысымды сұйықтықтардан қолдарыңызды және денеңізді қорғаңыз.

Гидравликалық құрамдастарға қызмет көрсетудің алдында әрқашан гидравликалық қысымды босатыңыз.

Гидравликалық түтіктердің иірілуіне жол бермеу үшін шлангтарды түтіктерден алу немесе түтіктерге қосу кезінде екі кілтті пайдаланыңыз.

Апат орын алса, бірден дәрігерге барыңыз. Теріге енген кез келген сұйықтықты хирургиялық жолмен

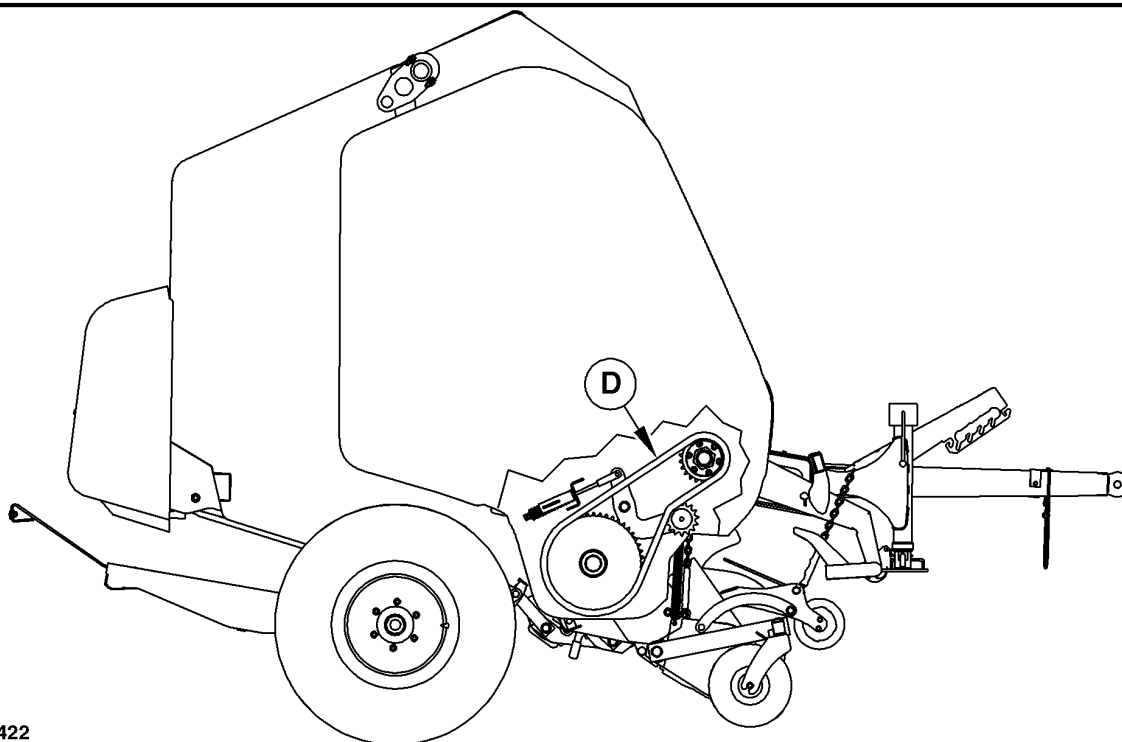
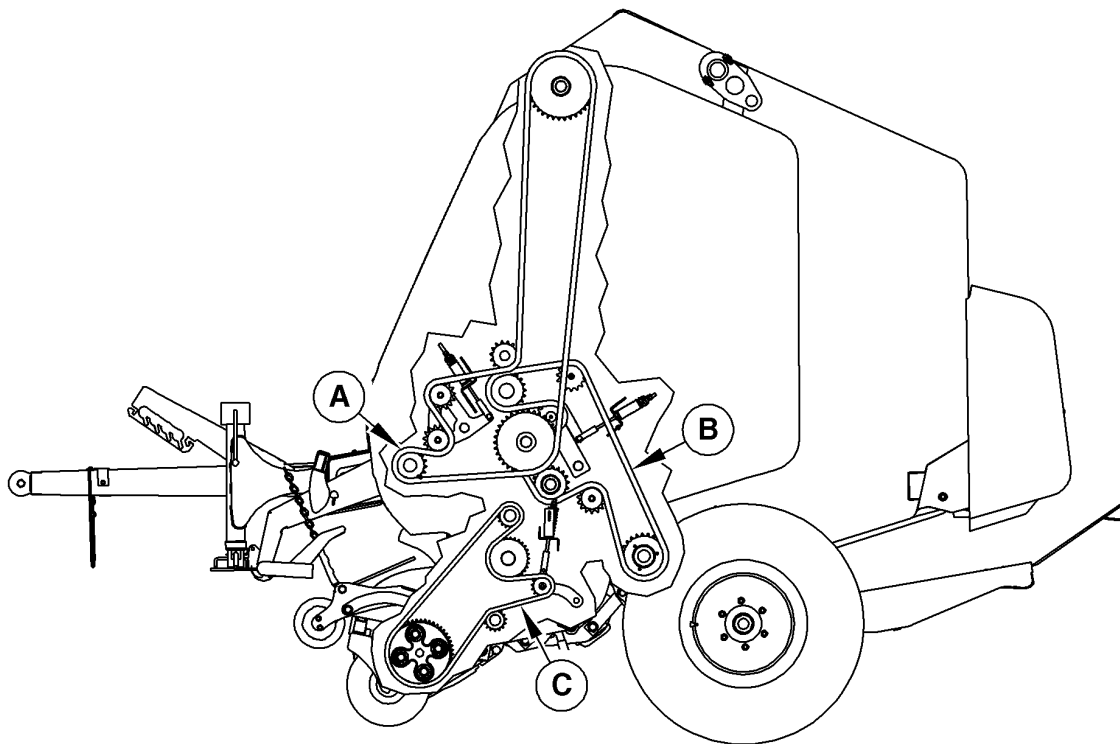


шығару керек, әйтпесе гангрена пайда болуы мүмкін. Осы зақым түрімен таныс емес дәрігерлер хабары бар медициналық көзден анықтама алуы керек.

X9811 —UN—23AUG88

CC03745,0000286 -KK-23AUG01-1/1

Тең жинағыш шынжырының идентификациясы



CC310422

A—Негізгі жетек шынжыры
B—Стартер ролигінің жетек
шынжыры

C—Көтерігіштің жетек
шынжыры
D—Айналмалы беріліс
механизмінің жетек
шынжыры

CC310422 —UN—01SEP17

NB02380,00004CF -KK-05OCT17-1/1

Көтергіштің жетек шынжырын баптау

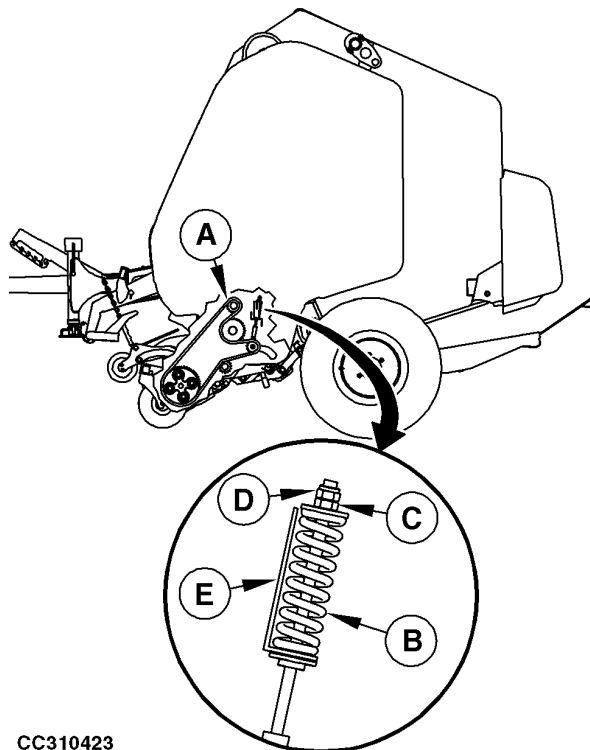
Барлық бос жерлер шынжырлардан алынғанына көз жеткізу үшін қақпаны жабыңыз және ҚБЖ бірнеше секундқа қосыңыз. Трактор моторын өшіріңіз.

Көтергіштің жетек шынжырының (А) керілісін келесідей баптаңыз:

1. Құлыптау гайкасын (D) босатыңыз.
2. Көтергіштің жетек шынжырын (А) рымболт гайкасының (С) мәндерімен, серіппенің (В) және скобаның (Е) ұзындықтары бірдей болатындай баптаңыз.
3. ҚБЖ бірнеше секундқа қосыңыз.
4. Баптауды тексеріңіз. Қажет болса, 2-қадамнан бастап қайталаңыз.
5. Құлыптау гайкасын (D) бекемдеңіз.

А—Көтергіштің жетек
шынжыры
В—Серіппе
С—Гайка

Д—Құлыптау гайкасы
Е—Скоба



CC310423

CC310423—UN—01SEP17

NB02380,00004D0 -KK-05OCT17-1/1

Негізгі жетек шынжырын баптау

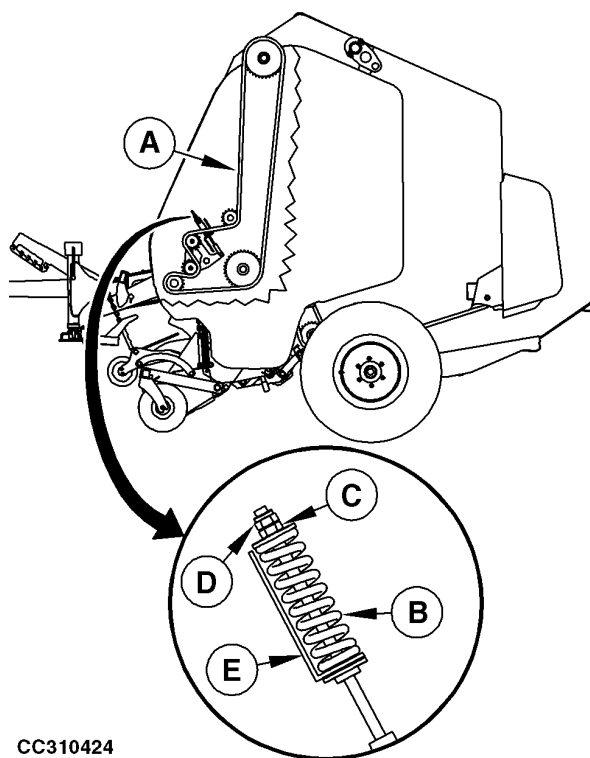
Барлық бос жерлер шынжырлардан алынғанына көз жеткізу үшін қақпаны жабыңыз және ҚБЖ бірнеше секундқа қосыңыз. Трактор моторын өшіріңіз.

Негізгі жетек шынжырдың (А) керілісін келесідей баптаңыз:

1. Құлыптау гайкасын (D) босатыңыз.
2. Негізгі жетек шынжырын (А) рымболт гайкасының (С) мәндерімен, серіппенің (В) және скобаның (Е) ұзындықтары бірдей болатындай баптаңыз.
3. ҚБЖ бірнеше секундқа қосыңыз.
4. Баптауды тексеріңіз. Қажет болса, 2-қадамнан бастап қайталаңыз.
5. Құлыптау гайкасын (D) бекемдеңіз.

А—Көтергіштің жетек
шынжыры
В—Серіппе
С—Гайка

Д—Құлыптау гайкасы
Е—Скоба



CC310424

CC310424—UN—01SEP17

NB02380,00004D1 -KK-05OCT17-1/1

Стартер ролигінің жетек шынжырын баптау

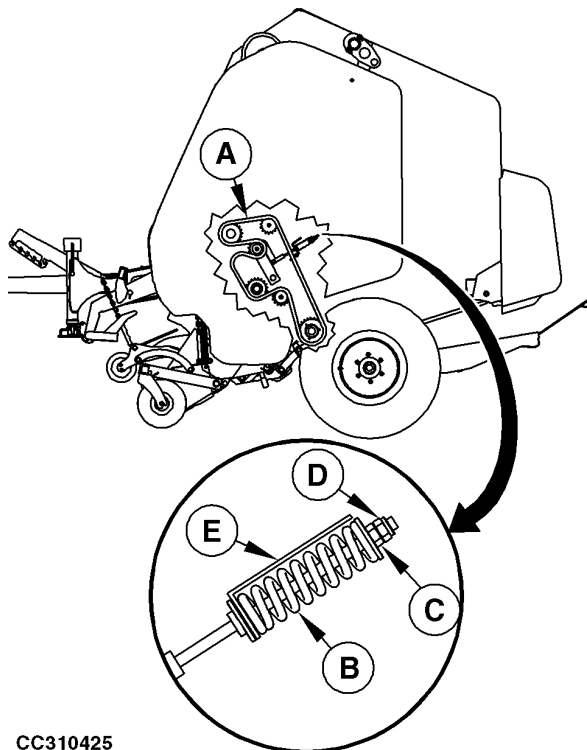
Барлық бос жерлер шынжырлардан алынғанына көз жеткізу үшін қақпаны жабыңыз және ҚБЖ бірнеше секундқа қосыңыз. Трактор моторын өшіріңіз.

Стартер ролигі жетегінің шынжырын (А) керілісін келесідей баптаңыз:

1. Құлыптау гайкасын (D) босатыңыз.
2. Негізгі жетек шынжырын (А) рымболт гайкасының (С) мәндерімен, серіппенің (В) және скобаның (Е) ұзындықтары бірдей болатындай баптаңыз.
3. ҚБЖ бірнеше секундқа қосыңыз.
4. Баптауды тексеріңіз. Қажет болса, 2-қадамнан бастап қайталаңыз.
5. Құлыптау гайкасын (D) бекемдеңіз.

А—Көтергіштің жетек
шынжыры
В—Серіппе
С—Гайка

Д—Құлыптау гайкасы
Е—Скоба



CC310425

CC310425 —UN—01SEP17

NB02380,00004D3 -KK-05OCT17-1/1

Айналмалы беріліс механизмі жетегінің шынжырын баптау

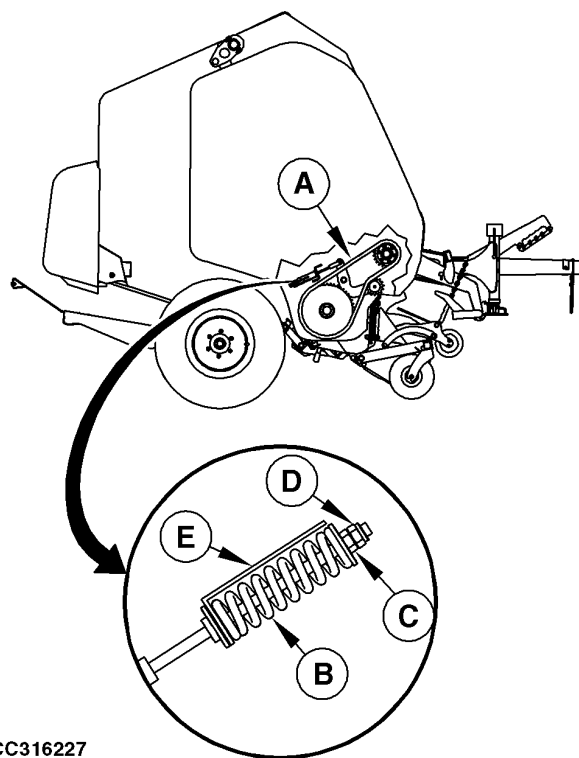
Барлық бос жерлер шынжырлардан алынғанына көз жеткізу үшін қақпаны жабыңыз және ҚБЖ бірнеше секундқа қосыңыз. Трактор моторын өшіріңіз.

Айналмалы беріліс механизмі жетек шынжырының (А) керілісін келесідей баптаңыз:

1. Құлыптау гайкасын (D) босатыңыз.
2. Негізгі жетек шынжырын (А) рымболт гайкасының (С) мәндерімен, серіппенің (В) және скобаның (Е) ұзындықтары бірдей болатындай баптаңыз.
3. ҚБЖ бірнеше секундқа қосыңыз.
4. Баптауды тексеріңіз. Қажет болса, 2-қадамнан бастап қайталаңыз.
5. Құлыптау гайкасын (D) бекемдеңіз.

А—Көтергіштің жетек
шынжыры
В—Серіппе
С—Гайка

Д—Құлыптау гайкасы
Е—Скоба



CC316227

CC316227 —UN—01SEP17

NB02380,00004D5 -KK-05OCT17-1/1

Алдын ала майдалағыш пышақтарды ауыстыру

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: ӨЗІҢІЗГЕ ҚАУІП ТУДЫРМАҢЫЗ. Пышақ кесіп, жарақат алудың немесе өлім жағдайының алдын алу үшін, пышақтарды ауыстырудан бұрын, жабу клапанының иінтірегін (А) әрқашан құлыптаулы күйіне жылжытыңыз.

Пышақтарды пайдалану үшін, әрқашан қолғаптарды киіңіз.

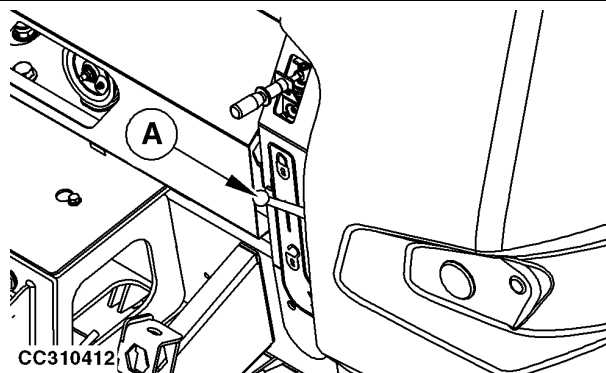
ЕСКЕРТУ: Әр пышақты (D) жеке алуға немесе ауыстыруға болады.

Пышақты ауыстыру үшін, төмендегіше жалғастырыңыз:

1. Пышақтарды қысқартыңыз. "Тең жинағыш қолданбасын басқару" бөліміндегі Алдын ала майдалағыш пышақтарды қысқарту немесе қосу тақырыбын қараңыз.
2. Құламалы еденді төмендетіңіз. "Тең жинағыш қолданбасын басқару" бөліміндегі Көтергішті өшіру тақырыбын қараңыз.
3. Қақпаны толығымен ашыңыз және бекемдеңіз.
4. Тұрақ тежеуіштерін қосыңыз және/немесе трансмиссияны ТҰРАҚ күйіне орнатып, трактор моторын өшіріп, кілтті алыңыз.
5. Пышақты жабу клапанын иінтіректі (А) пайдаланып жабыңыз.
6. Сол жақтағы иінтіректі (В) оның құлыптау істігінен тартыңыз және түсіріңіз.
7. Пышақты (D) бағыттағыштан (Е) және өзектен (С) алу үшін тартыңыз.
8. Пышақты орнату үшін жай ғана пышақты (D) алдымен өзекке (С) енгізіңіз, содан кейін бағыттағышқа (Е) орнатыңыз.

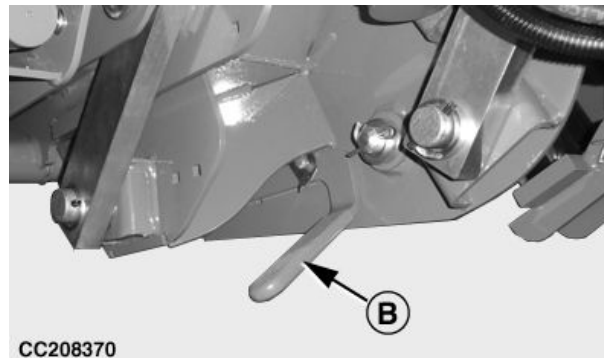
МАҢЫЗДЫ: Пышақты пайдалану қажет емес кезде, мұның орнына пышақ саңылауын толтыру құралын (F) орнату ұсынылады. Бұл жеткіліксіз пышақ ұяшығында дән жиналуының алдын алады.

9. Иінтіректі (В) құлыптау істігіне көтеріп, бекемдеңіз.
10. Қақпаны төмен түсіріңіз.
11. Иінтіректі (А) төмен қарай жылжыту арқылы пышақтың жабу клапанын ашыңыз да, құламалы еденді көтеріңіз.



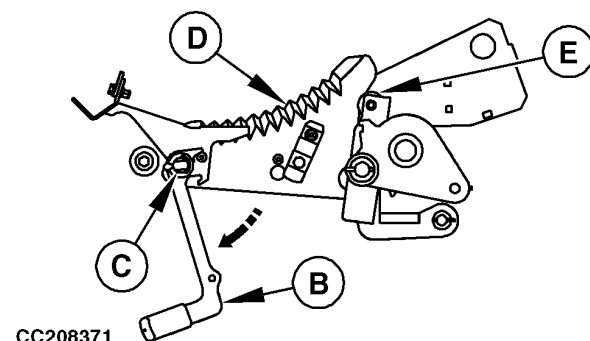
CC310412

CC310412 —UN—18APR17



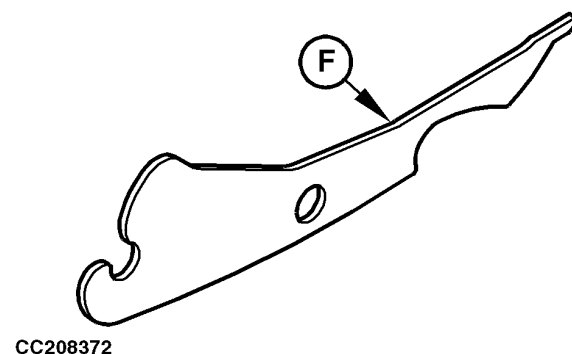
CC208370

CC208370 —UN—09DEC13



CC208371

CC208371 —UN—09DEC13



CC208372

CC208372 —UN—09DEC13

А—Алдын ала майдалағыштың пышақ жабу клапаны иінтірегі
В—Иінтірек
С—Өзек

Д—Пышақ
Е—Бағыттауыш
F—Пышақ саңылауын толтыру құралы

GA87848,0001096 -KK-28JAN21-1/1

Алдын ала майдалағыш пышақтарды үшкірлеу

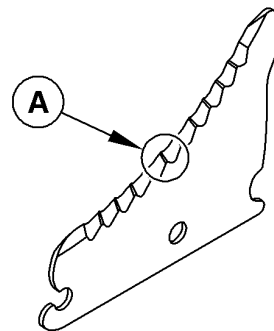
⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Пышақтарды пайдалану үшін қолғаптарды пайдалану арқылы жеке жарақатты болдырмаңыз.

Пышақтарды машинадан алыңыз. Осы бөлімдегі "Алдын ала майдалағыш пышақтарды ауыстыру" мақаласын қараңыз.

Пышақтарды орындық немесе үстелге қысып бекітіңіз.

Тарту тақтасы - 12° бұрыштық тегіс конус тәрізді бет. Пышақты қайрау құралы туралы қосымша ақпарат алу үшін John Deere дилеріне хабарласыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Алдын-ала майдалағыш пышақтарды қайрау барысында қыздыру оның қызмет ету мерзімін қысқартуы мүмкін. Егер тістер қыр сұлбасы (А) жоғалып кетсе, пышақты ауыстырыңыз.



CC1029106

А—Тістердің қыр сұлбасы

OUCC006,00016AD -KK-23JUL10-1/1

CC1029106—UN—08JAN07

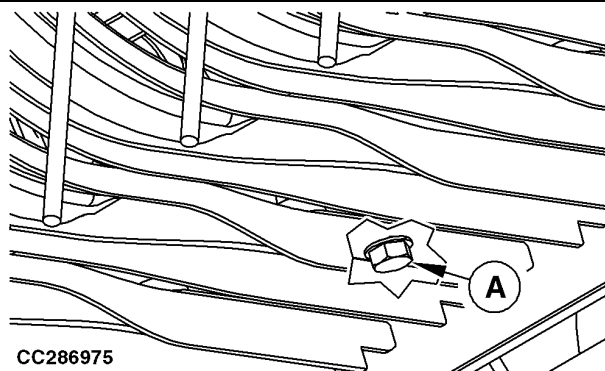
Көтергіш тісті ауыстыру

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Тең жинағышта жұмыс істемес бұрын, ҚБЖ ажыратыңыз, трансмиссияны ТҰРАҚ күйіне орнатып, тұрақ тежеуішін қосыңыз, моторды өшіріп, оталдыру кілтін алыңыз және жылжымалы бөлшектердің тоқтауын күтіңіз.

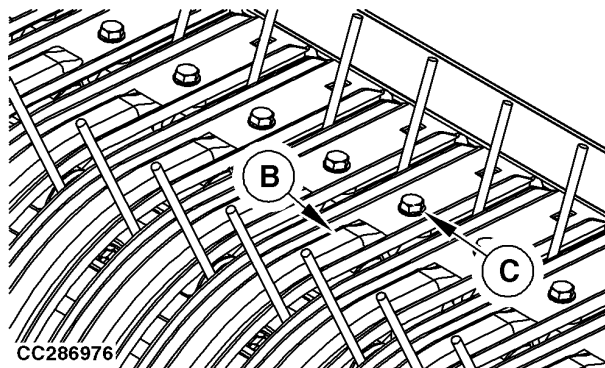
1. Төменгі бұранданы (А) алып тастаңыз.
2. Жоғарғы бұранданы (С), содан кейін масақ тергішті (В) алыңыз.

А—Төменгі бұранда
В—Масақ тергіш

С—Жоғарғы бұранда



CC286975



CC286976

Келесі бетте жалғасады

NB02380,00001BC -KK-07OCT16-1/3

CC286975—UN—03AUG16

CC286976—UN—03AUG16

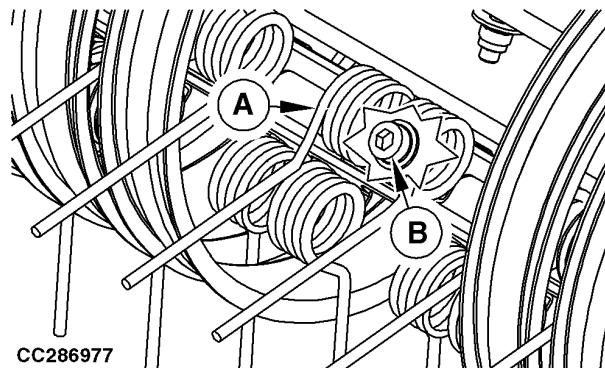
3. Бұранданы алыңыз (B).
4. Зақымдалған көтергіш тісті (A) ауыстырыңыз. Көтергіш тісі көрсетілгендей орнатылуы керек.
5. Бұранданы (B) сипаттаманың айналдыру моментіне сәйкес орнатыңыз және бекемдеңіз.

Сипаттама

Тісті
бұранда—Айналдыру
моменті..... 64 Н·м
(47 фунт-фут)

A—Тіс

B—Бұранда



CC286977 —UN—03AUG16

NB02380,00001BC -KK-07OCT16-2/3

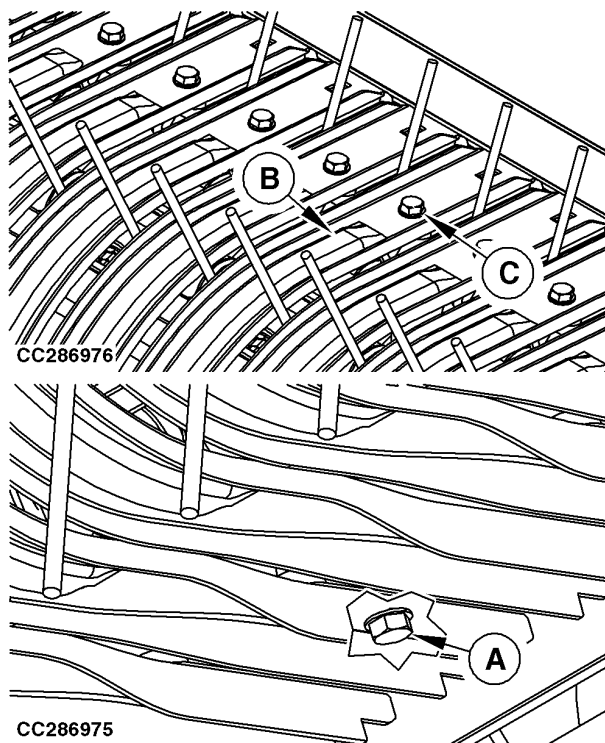
6. Қажет болса, масақ тергішін (B) ауыстырыңыз. Масақ тергішін көрсетілгендей орнатыңыз.
7. Жоғарғы бұранданы (C), содан кейін төменгі бұранданы (A) орнатыңыз.
8. (A) және (C) бұрандаларын арнайы айналдыру моментіне бекемдеңіз.

Сипаттама

Масақ тергіш бұрандалары—Айналдыру
моменті..... 25 Н·м
(18 фунт-фут)

A—Төменгі бұранда
B—Масақ тергіш

C—Жоғарғы бұранда



CC286976 —UN—03AUG16

CC286975 —UN—03AUG16

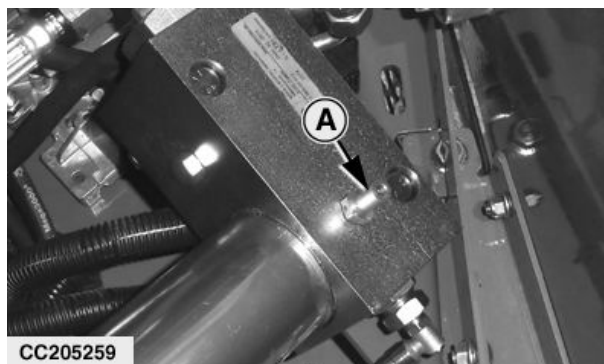
NB02380,00001BC -KK-07OCT16-3/3

Автоматты майлау жүйесінен ауаны шығару (жылжымалы сораппен жабдықталған болса)

ЕСКЕРТУ: Май картриджін ауыстарған сайын жүйедегі ауаны тиісті түрде шығарыңыз.

Желдеткіш фитингісіндегі (А) домалақты басып, артқы қақпаны ашып жабу үшін, таңдаулы басқару клапанын іске қосыңыз. Май шығысы ауа көпіршіктерінен босамағанша қайталаңыз.

А—Желдеткіш фитингі



CC205259

CC205259 —UN—100CT13

OUCC006,0001AEB -KK-06SEP13-1/1

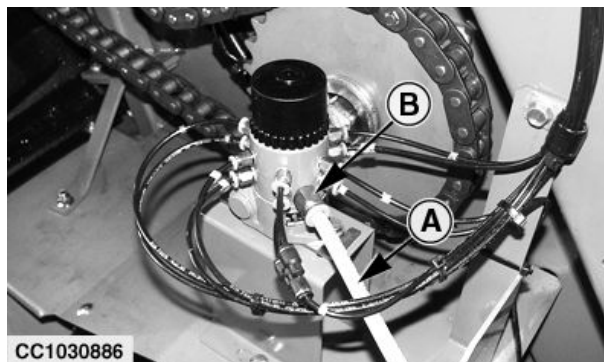
Шынжырды майлау жүйесінің сорабындағы ауаны шығару

ЕСКЕРТУ: Егер май қоймасы толығымен толып кетсе, майлау жүйесінің тізбегіндегі ауаны шағыру қажет.

1. Кіру түтікшесін (А) ажыратыңыз.
2. Кіру түтікшесіндегі (А) ауа толығымен шықпағанша күтіп, кіру түтікшесін (А) муфтаға (В) қайта қосыңыз.
3. Май үздіксіз қылшақтардан төгілмегенше тең жинағышты іске қосыңыз.

А—Кіру түтікшесі

В—Муфта



CC1030886

CC1030886 —UN—02OCT08

GA87848,000040B -KK-28SEP17-1/1

Қылшақтарды баптау

1. Қылшақтардың күйін бір шынжырды майлауға кететін қылшақ санына байланысты баптаңыз:
 - Шынжырды майлауға бір қылшақ пайдаланылғанда, қылшақтың (A) орта бойы сызығын шынжырдың (B) ішінде орналасқан тақталармен туралаңыз.
 - Шынжырды майлауға екі қылшақ пайдаланылғанда, әр қылшақтың (A) орта бойы сызығын шынжырдың (B) ішінде орналасқан тақталармен туралаңыз.
2. Әр қылшақты (A) шынжырмен (B) қабаттасу ұзындығына (C) қолжеткізетіндей етіп баптаңыз.

Сипаттама

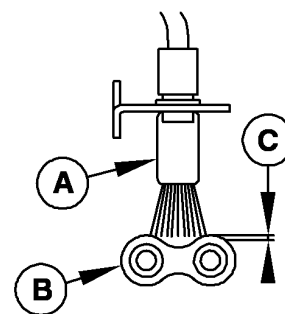
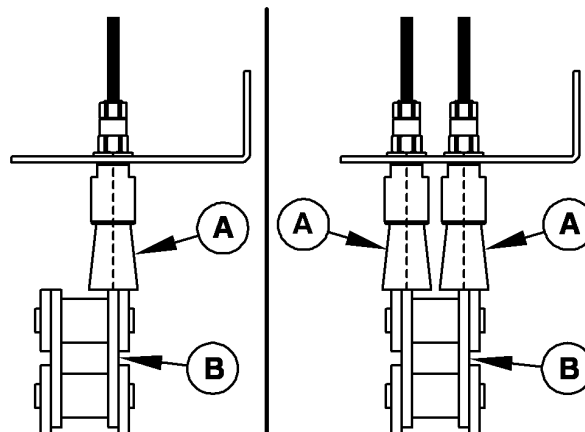
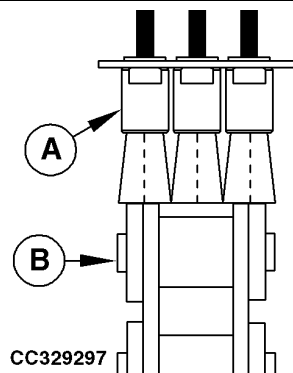
Қылшақтың шынжыр-
мен—қабаттасуының

ұзындығы.....0—2 мм
(0—0,08 дюйм)

Бұл баптау жетектің шынжырын тиісінше тазалау
және майлау үшін қажет. Басқа баптаулар
шынжырдың ерте тозуына әкелуі мүмкін.

A—Қылшақ
B—Шынжыр

C—Қылшақтың шынжырмен
қабаттасу ұзындығы



CC1035277

CC329297 —UN—21SEP17

CC1035277 —UN—23SEP11

NB02380,00004E9 -KK-05OCT17-1/1

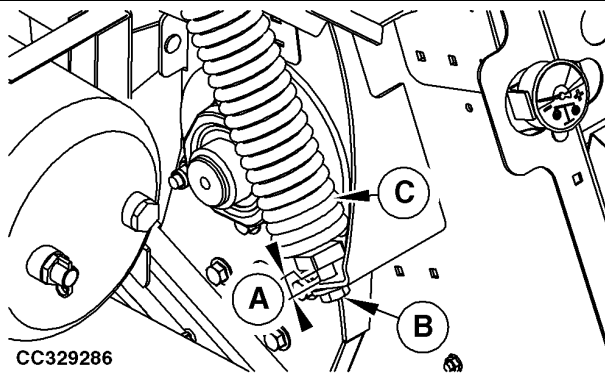
Керіліс тұтқасының серіппесін баптау

Серіппе ауыстырылған немесе бұрандалар алынған болса, серіппені төмендегіше баптаңыз:

Көрсетілген қашықтық (А) алынбайынша, бұранданы (В) бекемдеңіз немесе босатыңыз.

Сипаттама

Керіліс тұтқасы
серіппесінің
кронштейнінен керіліс
тұтқасы серіппесінің
астыңғы жағына
дейін—Қашықтық..... 16—24 мм
(5/8—1 дюйм)



CC329286

А—Қашықтық
В—Бұранда

С—Серіппе

NB02380,00004E2 -KK-01SEP17-1/1

Орталық керіліс тұтқасының шкив ролигі (№13) күйін орнату

Орталық керіліс тұтқасының шкив ролигі күйін дән түріне сәйкес баптау керек.

Ролик күйін орнату үшін, John Deere дилеріне хабарласыңыз.

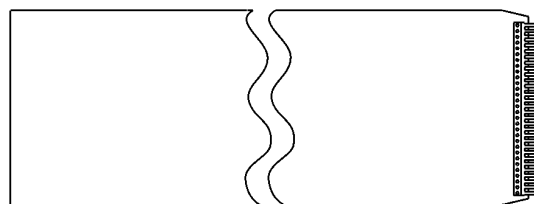
NB02380,00004ED -KK-07SEP17-1/1

Белдік дайындау: Жаңа белдік

ЕСКЕРТУ: John Deere белдігінің қосалқы бөлшектері ұсынылған ұзындықтан ұзынырақ күйінде және тек ойма жағындағы ілгекпен жеткізіледі.

Сәйкесінше белдікті кесіп, көрсетілген ұсынылған ұзындықта ілу қажет.

1. Белдікті тегіс жерде босатыңыз.



CC423768

GA87848,000106F -KK-22DEC20-1/4

CC423768 —UN—03DEC20

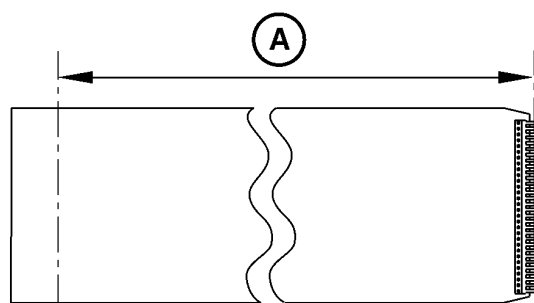
МАҢЫЗДЫ: Белдік ұзындығы (A) машинаға орнатылғандай істіктен істік осіне дейін өлшенеді.

2. Белдік ұзындығы сипаттамаларын көрсетілгендей өлшеңіз:

Сипаттама

V451G	
белдігі—Ұзындығы.....	11,650 ± 0,015 м (38 фут 2-21/32 дюйм ± 19/32 дюйм)
V451M	
белдігі—Ұзындығы.....	11,650 ± 0,015 м (38 фут 2-21/32 дюйм ± 19/32 дюйм)
V461M	
белдігі—Ұзындығы.....	12,845 ± 0,015 м (42 фут 45/64 дюйм ± 19/32 дюйм)

3. Белдікті көрсетілген белдік ұзындығына (A) сәйкес етіп белгілеңіз.



CC423769

A—Көрсетілген ұзындық

GA87848,000106F -KK-22DEC20-2/4

CC423769 —UN—03DEC20

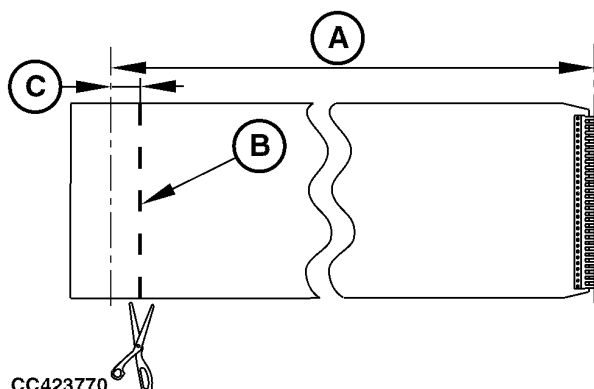
4. 5 мм (3/16 дюйм) жаңа белгіні (B) көрсетілгендей алдыңғы белгімен жасаңыз.

ЕСКЕРТУ: Ығысу резеңке мен істік осі арасындағы қашықтыққа (C) сәйкес.

5. Белдікті кесу құралын пайдаланып белдікті белгіден (B) кесіңіз.

A—Көрсетілген ұзындық
B—Кесу белгісі

C—Қашықтық



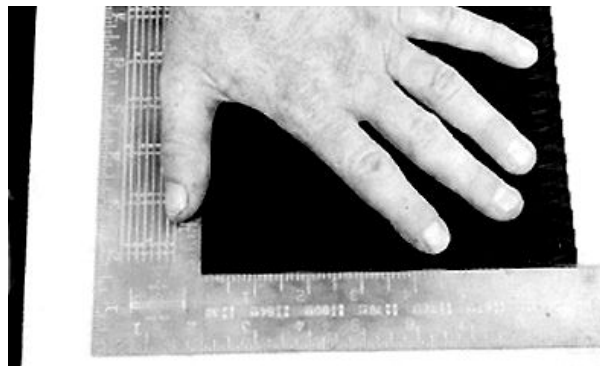
CC423770

Келесі бетте жалғасады

GA87848,000106F -KK-22DEC20-3/4

CC423770 —UN—03DEC20

6. Белдіктің суретте көрсетілгендей тік кесілгеніне көз жеткізу үшін оны тексеріңіз.
7. Белдік ілгегін орнатыңыз. Осы бөлімдегі Белдік ілгектерін орнату тақырыбын қараңыз.



E21798 —UN—24JUN99

GA87848,000106F -KK-22DEC20-4/4

Белдіктерді жөндеу

МАҢЫЗДЫ: Белдіктер ұштары тозуы немесе кесілуі мүмкін. Тозған сымдар пайда болса, оларды кесіңіз. Теңді қалыптау кезіндегі тозған сымдардың ілініп қалуы немесе роликтердің айналасында оралып қалу, одан белдіктердің қосымша тозуы немесе зақымдалу қаупін болдырмаңыз.

ЕСКЕРТУ: Белдіктер көрсетілген өлшемдерден қысқа болса, белдіктің кеңейтім жинағын қосыңыз.

Белдіктерді жөндеу кезінде ілгектердің екі жағын ауыстырыңыз.

Апаттық немесе ұсынылған жөндеу үшін келесі әрекеттерді орындаңыз:

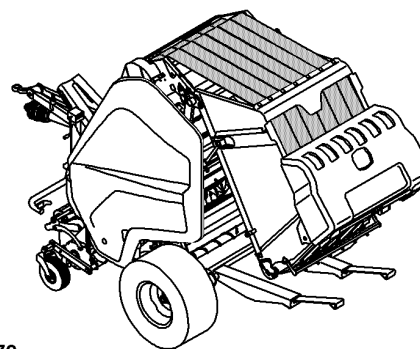
- Апаттық жөндеу: Өрісте жұмыс істеу кезінде бір немесе бірнеше белдікті жылдам жөндеңіз. Мүмкіндігінше тезірек ұсынылған жөндеуге өту қажет.
- Ұсынылған жөндеу: 6 белдікті жөндеңіз және әр белдіктің барлық ілгектерін ауыстырыңыз. Апаттық жөндеу немесе кем дегенде бір немесе бірнеше белдік немесе белдік ілгектері зақымдалған жағдайда орындалуы қажет.

Апаттық жөндеу:

1. Зақымдалған белдікті алыңыз. Осы бөлімдегі Белдіктерді алу тақырыбын қараңыз.
2. Зақымдалған белдік ұзындығын өлшеңіз.

ЕСКЕРТУ: Жөндеуге дейін және одан кейін белдік ұзындығы бірдей болуы тиіс.

3. Белдік кеңейтімі жинағының ұзындығына сәйкес болатындай етіп белдікті кесіңіз. Осы бөлімдегі Белдікті дайындау: Апаттық жөндеу бөлімін қараңыз.
4. Ілгектерді орнатыңыз. Осы бөлімдегі Белдік ілгектерін орнату тақырыбын қараңыз.



CC368972

CC368972 —UN—15JAN19

5. Белдікті орнатыңыз. Осы бөлімдегі Тең жинағыш арқылы белдіктерді бағыттау және Белдіктерді орнату тақырыбын қараңыз.
6. Белдіктің бағытталуын баптаңыз. Осы бөлімдегі Белбеу бағытталуын баптау тақырыбын қараңыз.
7. Ұсынылған жөндеу процедурасын мүмкіндігінше тез қолданыңыз. Келесі ұсынылған жөндеу процедурасын қараңыз.

Ұсынылған жөндеу:

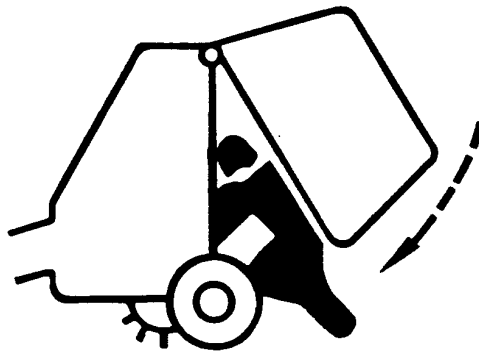
1. Барлық белдіктерді алып тастаңыз. Осы бөлімдегі Белдіктерді алу тақырыбын қараңыз.
2. Екі жағындағы ілгектерін алу үшін белдіктерді кесіңіз және белдіктердің ұзындығы сипаттамаға сәйкес келетініне көз жеткізіңіз. Осы бөлімдегі Белдікті дайындау: Ұсынылған жөндеу тақырыбын қараңыз.
3. Ілгектерді орнатыңыз. Осы бөлімдегі Белдік ілгектерін орнату тақырыбын қараңыз.
4. Белдікті орнатыңыз. Осы бөлімдегі Тең жинағыш арқылы белдіктерді бағыттау және Белдіктерді орнату тақырыбын қараңыз.
5. Белдіктің бағытталуын баптаңыз. Осы бөлімдегі Белбеу бағытталуын баптау тақырыбын қараңыз.

GA87848,00010E2 -KK-20JAN21-1/1

Белдіктерді алу

1. Трактор моторын іске қосыңыз және мониторды қосыңыз.
2. Қақпа ысырмасының датчиктері дұрыс қуатталғанын тексеріңіз (қақпа жабылған кезде жарық диодты шам ҚОСУЛЫ).
3. Қақпаны толығымен ашып, оны қауіпсіздік құлып құрылғысымен бекемдеңіз.

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Қақпа құлыпталғанына көз жеткізіңіз. Осы процедураны орындау барысында қақпа құлыпталмаған болса, қақпа қатты жарақат немесе өлімге әкеліп кенет жабылуы мүмкін.

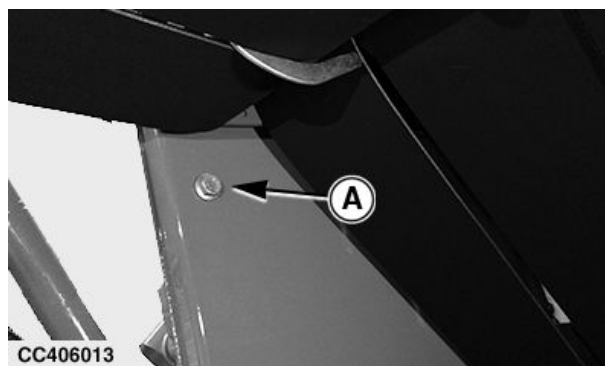


TS688 —UN—21SEP89

GA87848,000106D -KK-22DEC20-1/3

4. M16 бұrandасын екі бүйіріндегі саңылауға (A) салыңыз.
5. Қақпақ датчиктерінің бірінің алдына магнитті орналастырыңыз.
6. Қақпаны ашу үшін гидравликалық шлангілерді ажыратыңыз.
7. Қақпаны жабу үшін керіліс тұтқасы толығымен көтерілмегенше ТБК-ны іске қосыңыз.
8. Трактор моторын және мониторды өшіріңіз.

A—Саңылау



CC406013

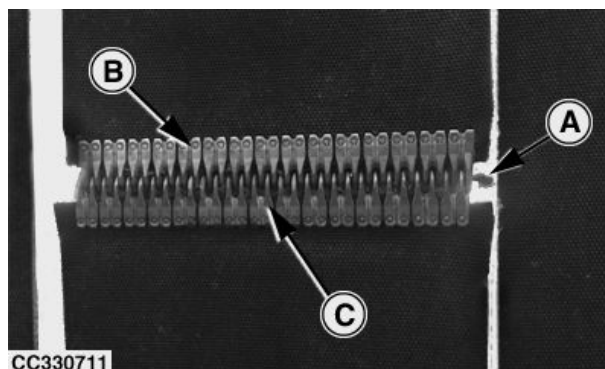
CC406013 —UN—04MAR20

GA87848,000106D -KK-22DEC20-2/3

9. Істікті (A) кемпірауыздармен бұрып, оны біріктіруден тартып шығарыңыз.
10. Белдікті алыңыз.
11. Белдік ілгектерінің (B) және (C) тозу деңгейін немесе зақымдарын тексеріңіз. Тозған немесе зақымдалған бөлшектерді ауыстырыңыз.

A—Түйісу істігі
B—Белдік ілгегі

C—Белдік ілгегі



CC330711

CC330711 —UN—26SEP17

GA87848,000106D -KK-22DEC20-3/3

Белдік дайындау: Апаттық жөндеу

Белдікті кесу құралы

Зақымдалған белдітер аймағын алу үшін, көрсетілгендей, кесу құралын пайдалану ұсынылады. John Deere дилеріне хабарласыңыз.



CC368967

Белдікті кесу құралы — MC464300012

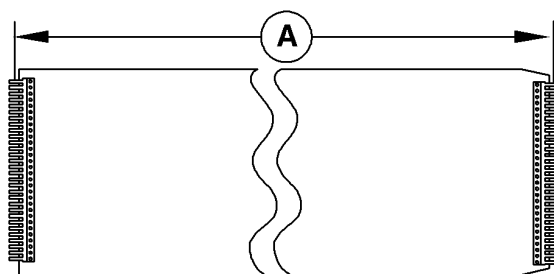
CC368967 —UN—21DEC18

GA87848,0001070 -KK-22DEC20-1/4

МАҢЫЗДЫ: Екі ілгек арасындағы қашықтық кем дегенде 2 м екеніне көз жеткізіңіз.

ЕСКЕРТУ: Белдік ұзындығы (A) машинаға орнатылғандай істіктен істік осіне дейін өлшенеді.

A—Ұзындығы



CC368973

CC368973 —UN—21JAN19



CC368968

CC368968 —UN—23JAN19

Келесі бетте жалғасады

GA87848,0001070 -KK-22DEC20-2/4

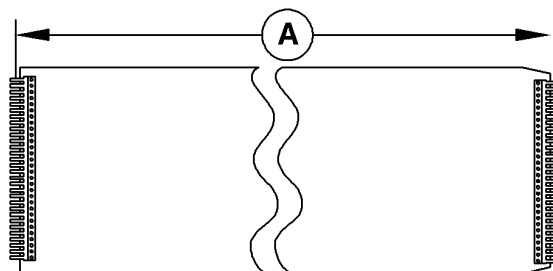
1. Белдік ұзындығын (A) өлшеңіз.
2. Белдік кеңейтімі жинағының өлшенген ұзындығына (A) сәйкес болатындай етіп белдікті кесіңіз.

Сипаттама

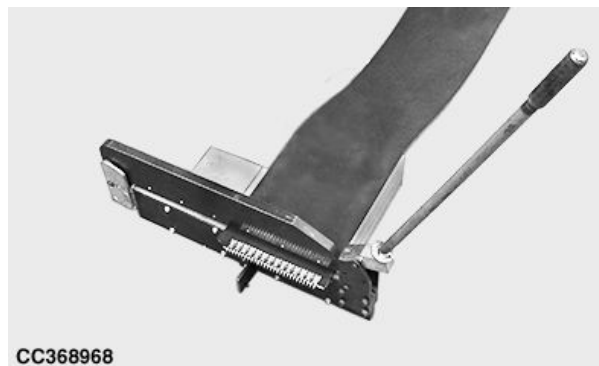
Белдік кеңейтімінің
жинағы—Минималды
ұзындық.....2 м
(6 фут 7 дюйм)

3. Белдіктің суретте көрсетілгендей тік кесілгеніне көз жеткізу үшін оны тексеріңіз.
4. Белдік кеңейтімі бар белдік ұзындығы (A) өлшенген ұзындығымен бірдей екенін тексеріңіз.

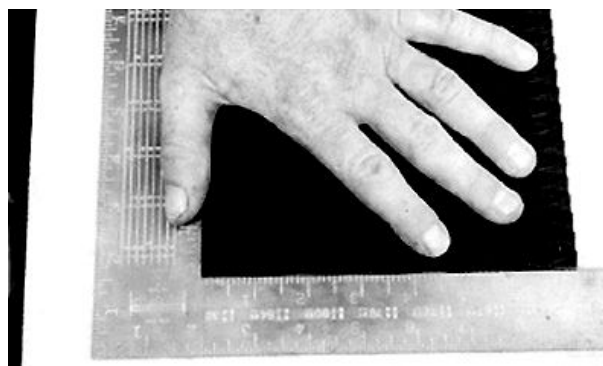
A—Ұзындығы



CC368973



CC368968



CC368973—UN—21JAN19

CC368968—UN—23JAN19

E21798—UN—24JUN99

Келесі бетте жалғасады

GA87848,0001070 -KK-22DEC20-3/4

**МАҢЫЗДЫ: Белдіктердің сүйретілетін шетін
ТЕК жүру бағытында кесіңіз.**

Осы өлшемдерді ӨЗГЕРТПЕҢІЗ.

5. Белдіктердің сүйретілетін шетін сипаттамаға сай болатындай етіп кесіңіз:

Сипаттама

A — Сүйретілетін шетін

кесу ені—Қашықтық..... 6 мм
(1/4 дюйм)

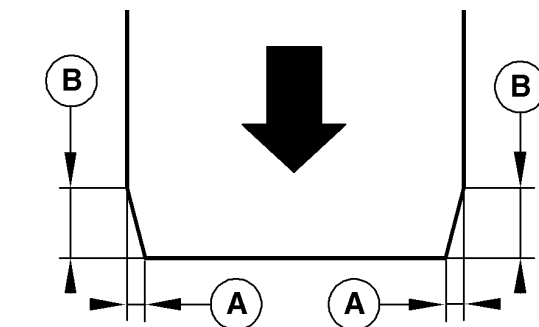
Сипаттама

B — Сүйретілетін

шетін кесу

биіктігі—Қашықтық..... 25—26 мм
(63/64 дюйм — 1-1/32 дюйм)

6. Белдік ілгегін орнатыңыз. Осы бөлімдегі Белдік
ілгектерін орнату тақырыбын қараңыз.



CC368965

A—Қашықтық

B—Қашықтық

CC368965 —UN—17/JAN19

GA87848,0001070 -KK-22DEC20-4/4

Белдік дайындау: Ұсынылған жөндеу

Белдікті кесу құралы

Зақымдалған белдітер аймағын алу үшін, көрсетілгендей, кесу құралын пайдалану ұсынылады. John Deere дилеріне хабарласыңыз.



CC368967

Белдікті кесу құралы — MC464300012

CC368967 —UN—21DEC18

Келесі бетте жалғасады

GA87848,0001071 -KK-22DEC20-1/3

МАҢЫЗДЫ: Ұсынылған жөндеу ретінде әрбір 6 машина белдігінің барлық ілгектерін ауыстырыңыз.

Екі ілгек арасындағы қашықтық кем дегенде 2 м екеніне көз жеткізіңіз.

ЕСКЕРТУ: Ілгектерді ауыстыру үшін, ілгектердің шетінде белдікті кесіңіз.

- Белдік ұзындығы (A) сипаттамаға сай екендігін тексеріңіз.
 - Белдік ұзындығы (A) сипаттамадан ұзын болса: Белдік ұзындығы сипаттамасына сай белдікті белгілеңіз.
 - Белдік ұзындығы (A) белдік ұзындығы сипаттамасынан қысқа болса: Белдік кеңейтімі жинағының белдіктің ұзындық сипаттамасына сәйкес болатындай етіп белдікті белгілеңіз.

Сипаттама

Белдік кеңейтімінің жинағы—Минималды ұзындық.....2 м
(6 фут 7 дюйм)

ЕСКЕРТУ: Белдік ұзындығы (A) машинаға орнатылғандай істіктен істік осіне дейін өлшенеді.

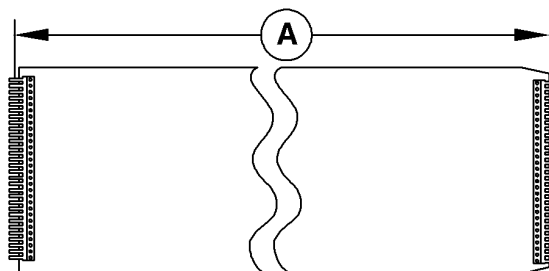
Сипаттама

V451G
белдігі—Ұзындығы..... 11,650 ± 0,015 м
(38 фут 2-1/2 дюйм ± 19/32 дюйм)

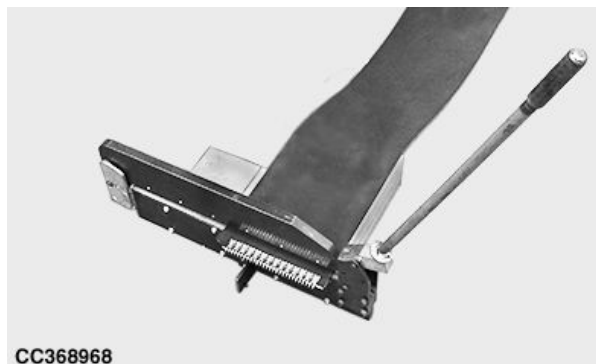
V451M
белдігі—Ұзындығы..... 11,650 ± 0,015 м
(38 фут 2-1/2 дюйм ± 19/32 дюйм)

V461M
белдігі—Ұзындығы.....12,845 ± 0,015 м
(42 фут 45/64 дюйм ± 19/32 дюйм)

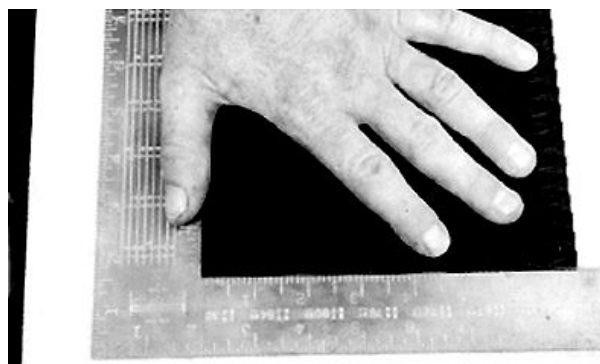
- Белдікті анықталған ұзындығына сай (A) кесіңіз.
- Белдіктің суретте көрсетілгендей тік кесілгеніне көз жеткізу үшін оны тексеріңіз.



CC368973



CC368968



A—Ұзындығы

Келесі бетте жалғасады

GA87848,0001071 -KK-22DEC20-2/3

CC368973 —UN—21JAN19

CC368968 —UN—23JAN19

E21798 —UN—24JUN99

**МАҢЫЗДЫ: Белдіктердің сүйретілетін шетін
ТЕК жүру бағытында кесіңіз.**

Осы өлшемдерді ӨЗГЕРТПЕҢІЗ.

4. Белдіктердің сүйретілетін шетін сипаттамаға сай болатындай етіп кесіңіз:

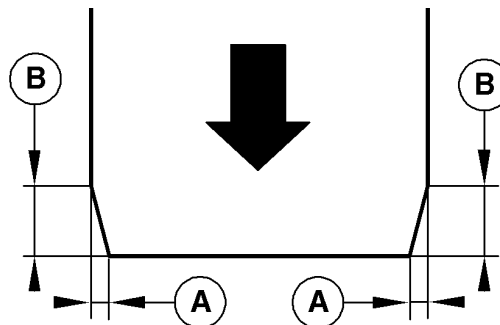
Сипаттама

A — Сүйретілетін шетін
кесу ені—Қашықтық..... 6 мм
(1/4 дюйм)

Сипаттама

B — Сүйретілетін
шетін кесу
биіктігі—Қашықтық.....25—26 мм
(63/64 дюйм — 1-1/32 дюйм)

5. Белдік ілгегін орнатыңыз. Осы бөлімдегі Белдік
ілгектерін орнату тақырыбын қараңыз.



CC368965

A—Қашықтық

B—Қашықтық

CC368965 —UN—17JAN19

GA87848,0001071 -KK-22DEC20-3/3

Белдік ілгектерін орнату

Белдікті біріктіру құралдары

Біріктіру сегменттерін теңді қалыптау белдіктеріне бекіту үшін, перфораторы немесе суретте көрсетілгендей пневматикалық балғасы бар белдікті пайдалану ұсынылады.

Белдікті біріктіру құралы тақтаға қысқыш орнатылуын қажет етеді.

John Deere дилерімен хабарласыңыз.



CC368964

Белдікті біріктіру құралы — MC411295872
E40772 —UN—08AUG96



Пневматикалық балға — MC411295806

Келесі бетте жалғасады

GA87848,0001072 -KK-22DEC20-1/7

CC368964 —UN—09JAN19

1. Белдіктің біріктіру құралын (А) саңылаулармен (В) қысқышта пайдаланушы жағына қойыңыз. Біріктіру құралының шығыңқы бөлігі қысқыштарда тірелу керек.

А—Белдікті біріктіру құралы В—Саңылау



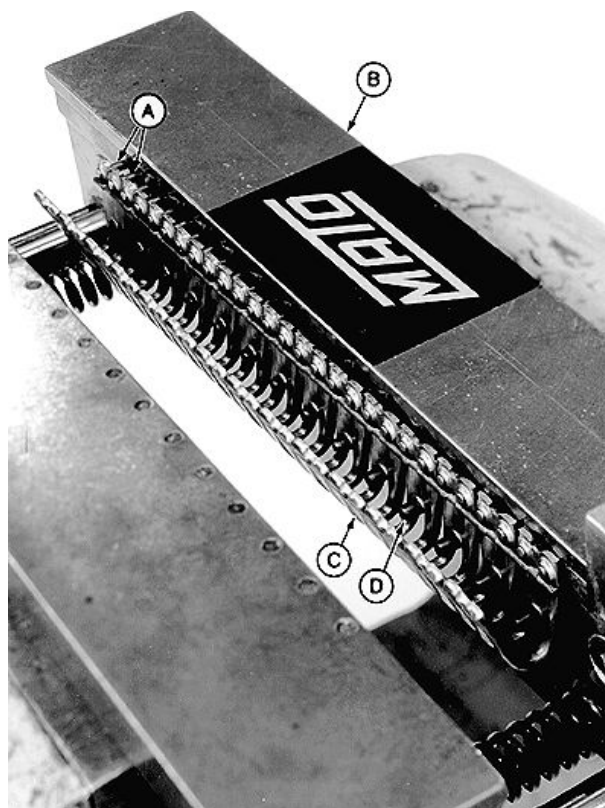
CC423775

CC423775 —UN—01 DEC20

GA87848,0001072 -KK-22DEC20-2/7

2. Біріктіру жолағын (С) біріктіру құралына (В) орнатыңыз. Әр біріктіру сегментінің екі тойтарма істіктері (А) әр құралдың 15 саңылауына енгізілгеніне көз жеткізіңіз. Біріктіру сегменттері тежеуіш істіктеріне (D) қарсы тірелу керек.
3. Біріктіру жолағын сәл қысқанша қысқышты тартыңыз, сонда белдікті оңай енгізуге болады.

А—Істік
В—Біріктіру құралы
С—Таспа
D—Тежеуіш істігі



E40774 —UN—08 AUG96

Келесі бетте жалғасады

GA87848,0001072 -KK-22DEC20-3/7

МАҢЫЗДЫ: Ілмекте біріктіру құралының ішінде бүйірлік ығысу бар. Белдік шеттерін туралау үшін ілмектерді көрсетілгендей орнату қажет.

Тек бір ілгекті орнату керек болғанда, біріктіру құралына қарай белдікті анықтау үшін бірінші ілгек күйін қарастырыңыз. Қажет болса, белдікті аударыңыз.

Екі ілгекті орнату керек болғанда, бірінші және екінші тойтарып шегелеу арасында белдікті аудару қажет.

МАҢЫЗДЫ: Белдік жағы тіреуіш тақтасына (A) қарай басылғанын тексеріңіз. Ілмектерді жинақтаған кезде белдік жиектері туралануы қажет.

- Белдік шетін тежеуіш тақтасына (C) қарсы ұстап тұрып, белдікті (D) біріктіру жолағына орнатыңыз, белдікті тежеуіш істіктеріне қарай біркелкі итеріп жіберіңіз. Біріктіру жолағы тежеуіш істіктеріне қарсы екеніне көз жеткізіңіз.

ЕСКЕРТУ: Біріктіру құралы тежеуішпен жабдықталған, белдікте біркелкі таралған қысымды сақтау үшін, қысқышты тым қатты бекемдемеңіз.

- Белдік пен біріктіру құралға шаршымен орналасқанына көз жеткізіңіз. Біріктіру құралының қысқыштары арасындағы қашықтық белдік енімен теңеспегенше белдік пен біріктірудегі қысқышты жабыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Қол перфораторын (E) пайдаланғанда тым үлкен балғаны пайдалану немесе перфоратормен қатты ұрған кезде біріктіру құралы немесе белдік бірігуі зақымдалады.

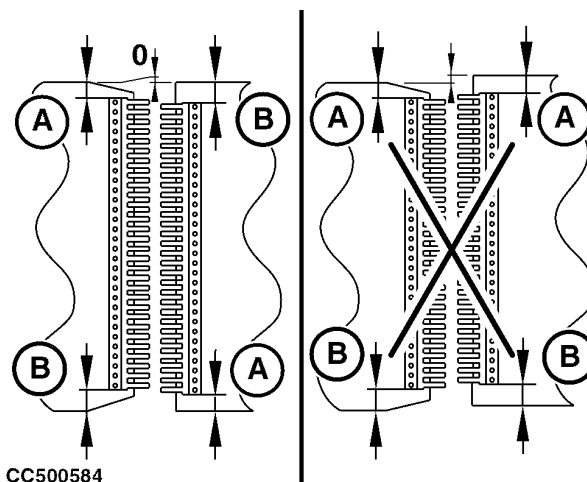
Пневматикалық балғаны (F) пайдаланғанда жоғары ауа қысымы және/немесе ұзақ тойтару уақыты біріктіру құралына немесе белдікті біріктіру құралына зақым келтіруі мүмкін.

- Перфоратор (E) немесе пневматикалық балға (F) көмегімен тойтарма шегелерді белдік арқылы жылжытыңыз.

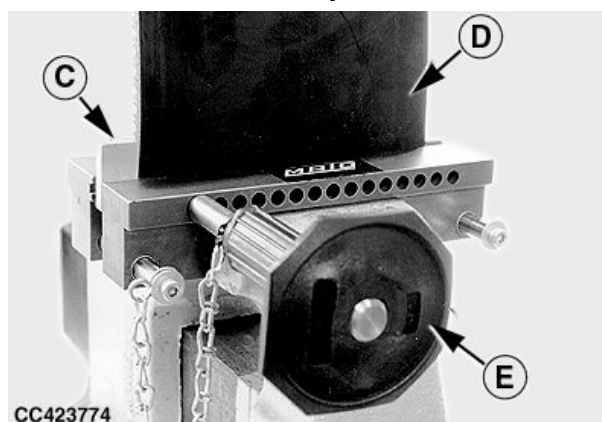
Тиісті орнату үшін, келесі нұсқауларды пайдаланыңыз:

Алдымен екі сыртқы біріктіру сегменттерін тойтарып, содан соң сырттан ішке қарай жұмыс істеп, біріктіру сегменттерінің қалғанын тойтарыңыз.

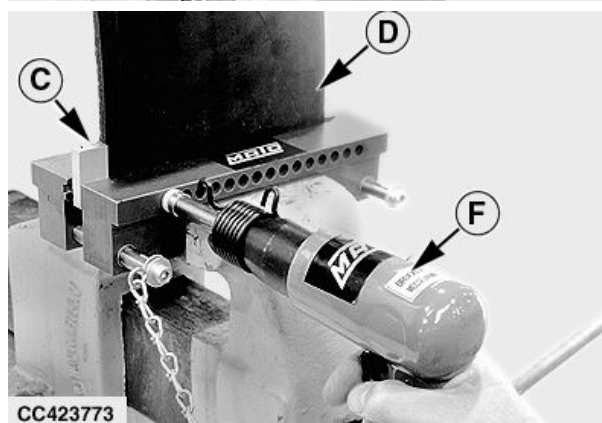
- Егер перфоратор (E) пайдаланылса, перфоратордағы иін біріктіру құралының қысқышымен байланысқанша, тойтарма шегелерді жылжытыңыз. Иін және қысқыш құралының қысымының байланысқанына көз жеткізу үшін перфораторды қосымша бір рет соғыңыз.



CC500584



CC423774



CC423773

C—Тежеу тақтасы
D—Белдік

E—Қол перфораторы
F—Пневматикалық балға

- Егер пневматикалық балғаны (F) пайдаланатын болсаңыз, ауа қысымын 500—600 кПа (5—6 бар) (72,5—87 фунт/шаршы дюйм) орнатыңыз. Жеке тойтарма үшін балғаны 1—2 секунд басқарыңыз. Қайта тойтарып шегелеу әдетте қажет емес.

Келесі бетте жалғасады

GA87848,0001072 -KK-22DEC20-4/7

CC500584 —UN—14DEC20

CC423774 —UN—11DEC20

CC423773 —UN—11DEC20

7. Белбеуді қысқыштан алыңыз және ілгектерді тексеріңіз. Барлық тойтарма шегелер белбеу арқылы жылжытылып, тойтарма шегенің ортасындағы соғу белгілері көрсетілуі тиіс.

МАҢЫЗДЫ: Тойтарма шегелердің бастарын тегістеу үшін балғаны пайдаланған кезде қысқыштардың ілгек аймағын соқпаңыз.

Тойтарма шегелерді тым қатты соқпаңыз, олар бүгіліп, байланыстарды зақымдауы мүмкін.

8. Белбеу ілгектерін қатты негізге қойыңыз. Кіші балғаның тегіс бетін пайдаланып, тойтарма шегелердің бастарын тегістеңіз. Жеңіл соққылау арқылы тойтарма шегелерді бірнеше рет соғыңыз. Тойтарма шегелер түйістіргішпен соғылуы тиіс.



CC368975

CC368975 —UN—23JAN19

GA87848,0001072 -KK-22DEC20-5/7

9. Ілмек (A) көрсетілгендей белдікпен (D) перпендикуляр екендігін тексеріңіз.
- a. 5 см (2 дюйм) бұрыштықты (C) белдік шетінен алыс орналастырыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Көрсетілгендей белдіктің (D) бүйіріне қарай бұрыштықтың (C) қалыңырақ жағын басыңыз.

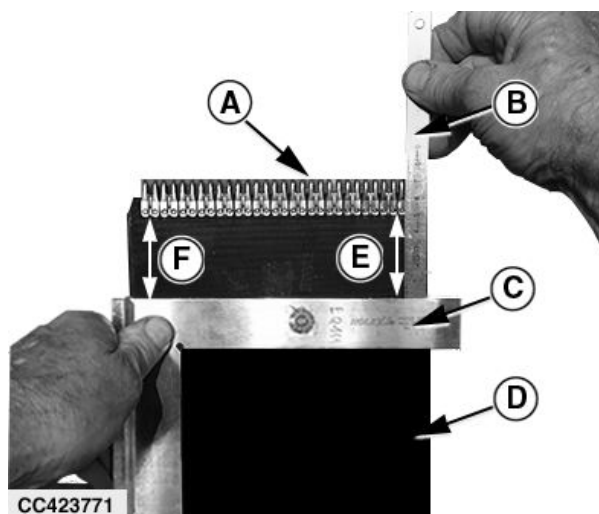
- b. Әрбір ілгектің шеткі бөліктерінде (E) және (F) қашықтығын өлшеңіз. (E) және (F) қашықтықтары бірдей болуы қажет.

Сипаттама

E - F—Қашықтық..... 0 ± 1 мм
($0 \pm 1/32$ дюйм)

- c. Екінші ілгек үшін осы қадамды қайталаңыз.

- Ойдағыдай болса, келесі қадамға өтіңіз.
- Дұрыс болмаса, процедураны қайталаңыз. Осы бөлімдегі Белдікті дайындау: Ұсынылған жөндеу тақырыбын қараңыз.



CC423771

CC423771 —UN—10DEC20

A—Ілмек
B—Сызғыш
C—Бұрыштық

D—Белдік
E—Қашықтық
F—Қашықтық

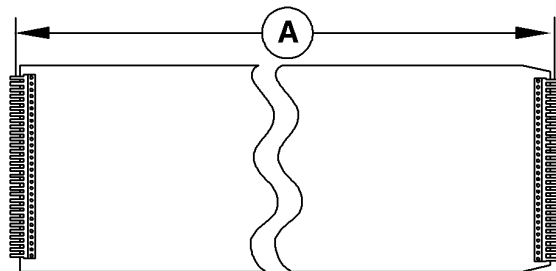
Келесі бетте жалғасады

GA87848,0001072 -KK-22DEC20-6/7

10. Белдік ұзындығын (A) қайта тексеріңіз.

11. Белдікті орнатыңыз. Осы бөлімдегі Белдіктерді орнату тақырыбын қараңыз.

A—Көрсетілген ұзындық

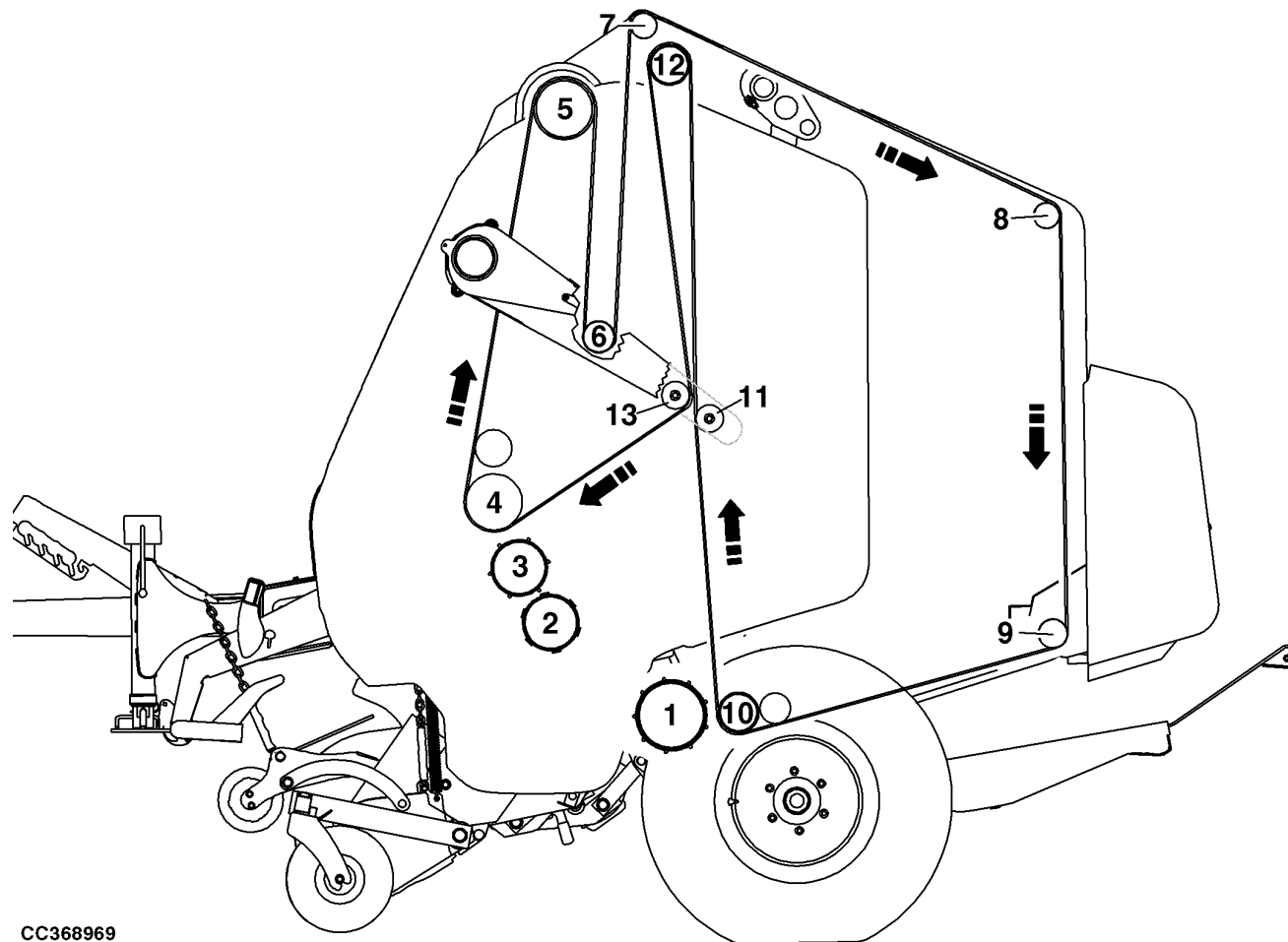


CC368973

CC368973 —UN—21JAN19

GA87848,0001072 -KK-22DEC20-7/7

Белбеулерді тең жинағыш арқылы бағыттау



CC368969

CC368969 —UN—20DEC18

Белбеулерді суретте көрсетілгендей, оларды жеке бағыттауыштар арқылы жіберу арқылы бағыттаңыз. Осы бөлімдегі Белдіктерді орнату тақырыбын қараңыз.

GA87848,0001074 -KK-08JAN21-1/1

Белбеулерді орнату

1. Белбеуді босатып, осы бөлімдегі Белбеулерді алу тақырыбын қараңыз.

МАҢЫЗДЫ: Кесілген ұш қалыпты жүру бағытында (үлкен көрсеткілер көрсетілген) жылжуына әкелетіндей белбеуді орнату қажет.

2. Белбеулер жеке бағыттағыштар арқылы орнатылғанына көз жеткізіңіз. Белбеудің бағытталуын тексеріңіз. Осы бөлімдегі Белдіктерді тең жинағыш арқылы бағыттау тақырыбын қараңыз.
3. Жүру бағытымен (үлкен көрсеткілер) жылжығанда шаршы бұрыштары (D) бар белдіктің шеті кесілген бұрышпен (E) бірігетіндей етіп белдіктерді бағыттаңыз.

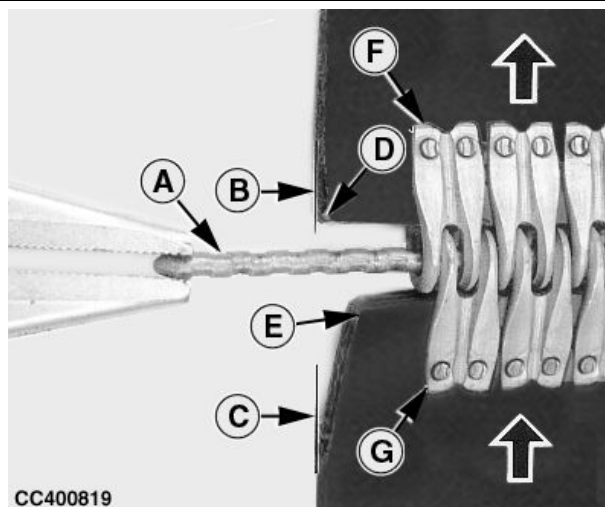
МАҢЫЗДЫ: Біріктіру сегменттерінің (құлыптау) орналасуы белбеу шетін туралауға әсер етеді. Белбеу шеттері туралануы қажет, әйтпесе белбеу зақымдалуы мүмкін.

4. Белбеу шеті (B) белбеу шетімен (C) сәйкестендірілгеніне көз жеткізіп біріктіру сегменттерін құлыптаңыз. Белбеу шеттері тураланбаса, қарама-қарсы белбеу шетіне қатысты бір біріктіру ойығына қарай солға (немесе оңға) бір белбеудің шетін жылжыту арқылы құлыптау сегменттерін қайта орналастырыңыз.

ЕСКЕРТУ: Тек суретте көрсету үшін түйісу істігі 90°-қа (құлыптау күйі) айналдырылып көрсетіледі. Істік толығымен енгізілген соң ғана істікті осы күйге бұру керек.

ЕСКЕРТУ: Түйісу істіктерін жылына кемінде бір рет немесе тозу немесе бұзылу орын алған жағдайда ауыстыру ұсынылады.

5. Белбеулердің артқы жағы және алдыңғы жағына қарай қараған ойықтармен (A) түйісу істігін енгізіңіз. Істікті орнату кезінде істік ұшын деформацияламау үшін абай болыңыз. Істік толығымен енгізілген соң істікті 90°-қа айналдырыңыз. Біріктіру сегменттері істік ойықтарында екеніне көз жеткізіңіз.
6. Магнитті алып тастаңыз.



A—Түйісу істігіндегі ойықтар	E—Кесілген бұрыш
B—Белбеу шеті (шаршы шеті)	F—Сыртқы сегменті (шаршы шеті)
C—Белбеу шеті (кесілген ұшы)	G—Сыртқы сегменті (кесілген шеті)
D—Шаршы бұрыш	

7. Екі жағындағы M16 бұрандаларын алып тастаңыз.
8. Қақпаны ашу үшін гидравликалық шлангілерді жалғаңыз.
9. Трактор моторын іске қосыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Қақпаны жабу алдында, керіліс тұтқасы белбеудің зақымдалуын болдырмау үшін төменгі күйде болуы тиіс.

10. Төменгі керіліс тұтқасын көтеру үшін, қақпаны ашу үшін ТБК-ны іске қосыңыз, содан кейін қақпаны жабу үшін ТБК-ны іске қосыңыз.
11. Қақпаны құлыптан босатыңыз.
12. Қақпаны жабыңыз.
13. Белдіктің бағытталуын көзбен қажетінше тексеріңіз. Осы бөлімдегі Белбеу бағытталуын баптау тақырыбын қараңыз.

GA87848,00010E1 -KK-20JAN21-1/1

CC400819 —UN—27FEB20

Белбеудің бағытталуын баптау

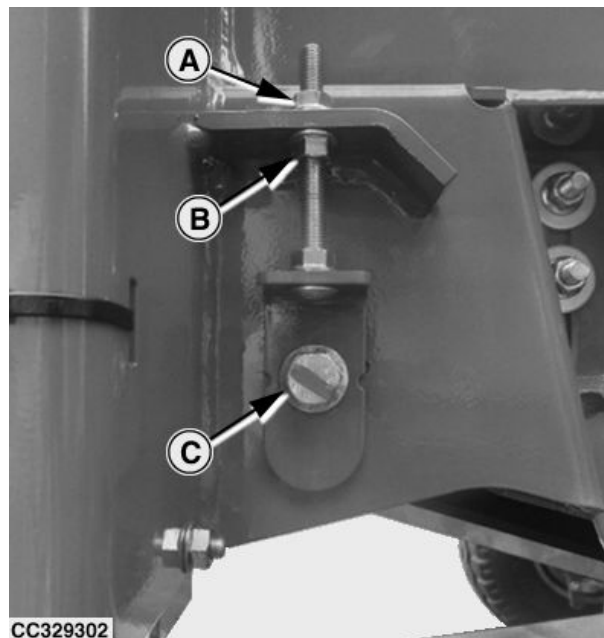
ЕСКЕРТУ: Жұмсақ өзек функциясы өшірілуі қажет.

ЕСКЕРТУ: Тең жинағыш бос болуы, қақпа жабық болуы және тығыздығы максималды мәнге орнатылуы керек.

Тиісті көтеру құралдарын пайдалану арқылы роликтің № 5, 8 және 11 қақпасының жоғарғы белбеу бағыттауыштарындағы белбеу бағытталуын бақылаңыз.

Егер белбеу тиісінше бағытталмаған болса, келесі үрдісті пайдаланыңыз:

1. Тең жинағышты тегіс бетке орнатып, ҚБЖ қосыңыз және номиналды жылдамдықпен іске қосыңыз.
2. Тексеру барысында белбеулерге керуді қолдану үшін трактордың ТБК иінтірегін қақпаның жабық күйімен ұстап тұрыңыз.
3. Трактор моторын өшіріңіз.
4. Белдік бағыттағышын тексеріңіз:
 - Белдіктен қақпа бағыттауышы мен керіліс тұтқасы бағыттауышының ортасына тураланса, белдіктің бағытталуы дұрыс, 11-қадамға өтіңіз.
 - Егер сыртқы белбеулер сыртқы бағыттауыштарына сәл тиіп тұрса және ішкі белбеулер бағыттауыштар ортасында болса, белбеудің бағытталуы дұрыс, 11-қадамға өтіңіз.
 - Егер барлық белбеулер бірдей жағынан ауытқыса, келесі қадамға өтіңіз.
5. Трактор моторын іске қосыңыз
6. Қақпаны ашыңыз.
7. Трактор моторын өшіріңіз.
8. Гидравликалық қысымды босату үшін ТБК бар қақпаны қалқу күйінде жабыңыз
9. Төменгі қақпақ ролигін (С) түсіру немесе көтеру үшін, контргайканы (В) босатып, гайканы (А) босатыңыз немесе бекемдеңіз.



А—Гайка
В—Контргайка

С—Төменгі қақпа ролигі

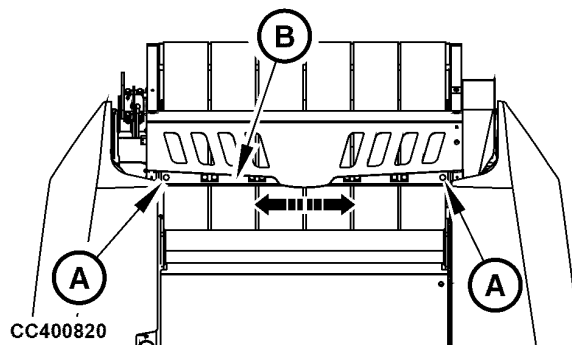
- Белбеулер оңға қарай бағытталған болса, төменгі қақпа ролигінің (С) оң жақ шетін төмендетіңіз.
 - Белбеулер солға қарай бағытталған болса, төменгі қақпа ролигінің (С) оң жақ шетін көтеріңіз.
10. Белдіктің бағытталуын бақылап, 1-қадамға өтіңіз.
 11. Алдыңғы белдік бағыттауышын тексеріңіз:
 - Қақпа бағыттауышы мен керіліс тұтқасының бағыттауышы белдіктермен ортаға тураланса, нәтижесі дұрыс болады, 15-қадамға өтіңіз.
 - Қақпа бағыттауышы мен керіліс тұтқасының бағыттауышы ортаға тураланбаса, жақтау белдігі бағыттауышын реттеңіз, келесі қадамға өтіңіз.

Келесі бетте жалғасады

GA87848.00010E0 -KK-20JAN21-1/2

CC329302 —UN—21SEP17

12. Бұрандаларды (А) босатыңыз.
13. Белдік бағыттауыштары белдікке қарсы басылмауы үшін, белдік бағыттауыштарының кронштейнін (В) жылжытыңыз.
14. Бұрандаларды (А) бекітіңіз.
15. Белдіктің белдік бағыттауышына қарсы жүрмеуі үшін, тең жинағышты іске қосыңыз.
16. RB311 тең диаметрінің потенциометрін калибрлеу. "Тең қолданбасына қызмет көрсету" бөліміндегі RB311 тең диаметрінің потенциометрін калибрлеу тақырыбын қараңыз.
17. RB321 және RB322 тең пішін потенциометрлерін калибрлеу. "Тең жинағыш қолданбасына қызмет көрсету" бөліміндегі RB321 және RB322 тең диаметрінің потенциометрін калибрлеу тақырыбын қараңыз.



А—Бұранда

В—Белдіктің қорғауыш кронштейні

GA87848,00010E0 -KK-20JAN21-2/2

Астыңғы стартер ролигінің (№1) қырғышын баптау

1. Қақпаны толығымен ашыңыз.
2. Трактордың тұрақ құлпын қосыңыз, трактор моторын өшіріңіз және кілтті шығарыңыз.
3. Құлыптау қақпағы, "Қауіпсіздік" бөлімінен Қақпаны мықтап бекіту тақырыбын қараңыз.

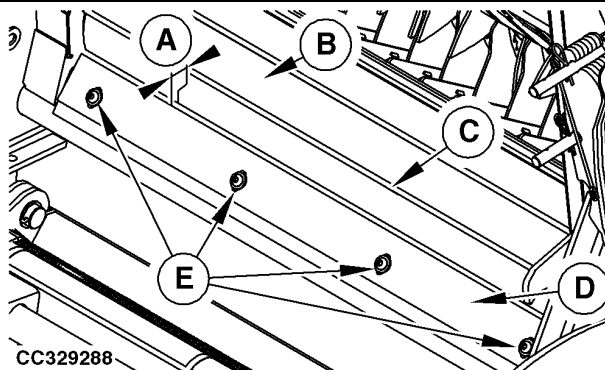
⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Қақпа құлыпталғанына көз жеткізіңіз. Осы процедураны орындау барысында қақпа құлыпталмаған болса, қақпа қатты жарақат немесе өлімге әкеліп кенет жабылуы мүмкін.

4. Оң жақ есікті ашыңыз.
5. Стартер ролигінің жетек шындырын алып, шынжырды табу үшін, осы бөлімдегі Тең жинағышты анықтау тақырыбын қараңыз.
6. Гайкаларды (Е) босатыңыз.
7. Жолақ пен қырғыш (D) арасындағы қашықтығы (А) ең кіші болатын жолақты (С) таңдаңыз.
8. Таңдалған жолақтағы (С) қырғышты (D) келесі сипаттамаға сәйкес баптаңыз:

Сипаттама

Роликтің қырғыштан жолаққа—Қашықтық.....2—3 мм
(3/32—1/8 дюйм)

9. Қырғыш (D) пен ролик (В) арасында кедергі бар-жоғын тексеру үшін, роликті (В) айналдырыңыз.



А—Қашықтық
В—Астыңғы стартер ролигі (№1)
С—Жылжыма

Д—Қырғыш
Е—Гайка

МАҢЫЗДЫ: Қырғыш (D) төменгі стартер ролигін (В) сырмауы керек.

10. Екі жағында бекіту гайкаларын (Е) көрсетілген айналу моментіне дейін бекемдеңіз:

Сипаттама

Бекіту гайкалары—Айналдыру моменті.....65 Нм
(48 фунт-фут)

11. Стартер ролигінің жетек шынжырын орнатыңыз.

NB02380,00004D7 -KK-05SEP17-1/1

Орталық стартер ролигінің (№2) қырғышын баптау

1. Қақпаны толығымен ашыңыз.
2. Тұрақ тежеуіштерін қосыңыз және/немесе трансмиссияны ТҰРАҚ күйіне орнатып, трактор моторын өшіріп, кілтті алыңыз.
3. Құлыптау қақпағы, "Қауіпсіздік" бөлімінен Қақпаны мықтап бекіту тақырыбын қараңыз.

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Қақпа құлыпталғанына көз жеткізіңіз. Осы процедураны орындау барысында қақпа құлыпталмаған болса, қақпа қатты жарақат немесе өлімге әкеліп кенет жабылуы мүмкін.

4. Оң жақ есікті ашыңыз.
5. Стартер ролигінің жетек шындырын алып, шынжырды табу үшін, осы бөлімдегі Тең жинағышты анықтау тақырыбын қараңыз.
6. Дефлектордың бекітуші бұрандаларын (G), втулкаларды (F) және дефлекторды (E) алыңыз.
7. Қырғыштың (A) және (B) бекіту бұрандаларын босатыңыз.
8. Эксцентриктерді (H) алты қырлы пішімдегі сәйкес құралды (I) пайдаланып сағат бағытымен бұрау арқылы қырғышты (B) роликке (A) барынша жақын баптаңыз. Роликпен (A) қандай да бір жанасуды болдырмас үшін, жеткілікті түрде бос аралық (J) қалдырыңыз.
9. Ролик (A) пен қырғыш (B) арасында кедергі бар-жоғын тексеру үшін, роликті (A) айналдырыңыз.
10. Қырғыштың (C) және (D) бекіту бұрандаларын көрсетілген айналдыру моментіне сай бекітіңіз:

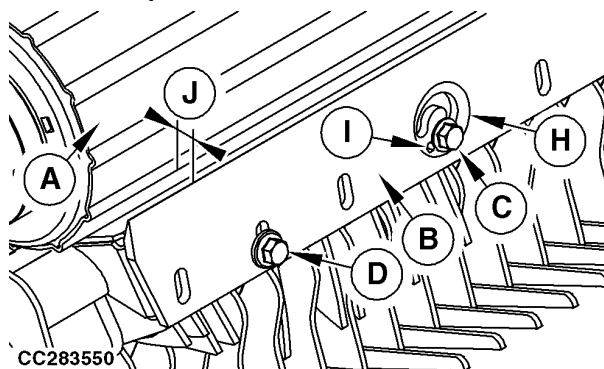
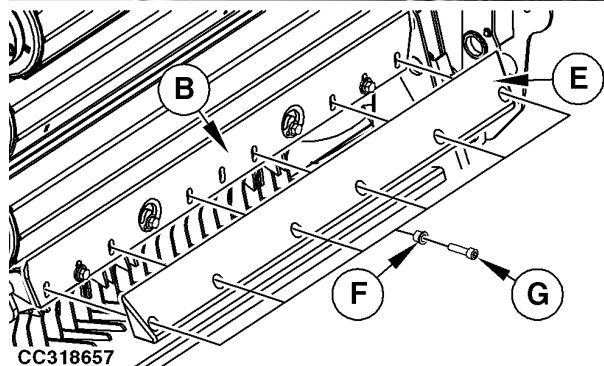
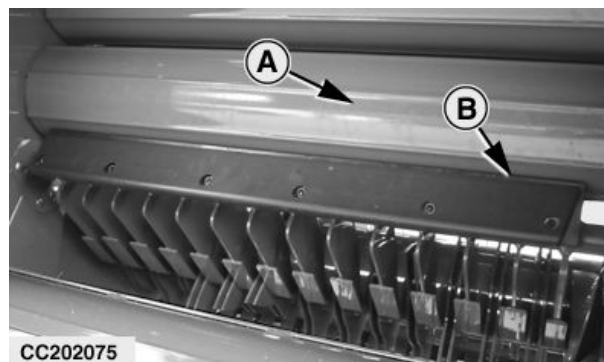
Сипаттама

Қырғыштың бекітуші бұрандалары—Айналдыру моменті..... 111 Нм
(82 фунт-фут)

11. Дефлектор (E) мен втулкаларды (F) орнатып, бұрандаларды (G) көрсетілген айналдыру моментіне сай бекітіңіз:

Сипаттама

Дефлектордың бекітуші бұрандалары—Айналдыру моменті..... 111 Нм
(82 фунт-фут)



A—Орталық стартер ролигі (№2)
B—Қырғыш
C—Қырғыштың бекіту бұрандасы
D—Қырғыштың бекіту бұрандасы
E—Дефлектор

F—Втулка
G—Дефлектордың бекітуші бұрандасы
H—Эксцентрик
I—Алты қырлы пішім
J—Аралық

12. Стартер ролигінің жетек шынжырын орнатыңыз.

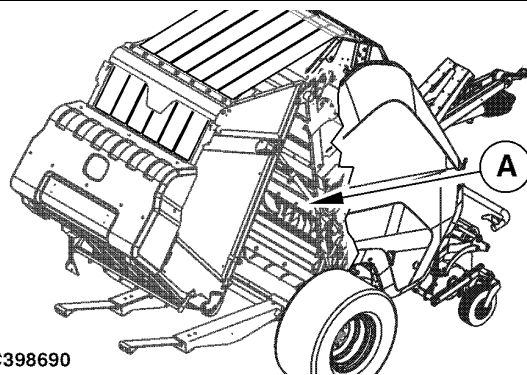
Орталық стартер ролигінің (№2) дефлектор конфигурациясын өзгерту

Орталық стартер ролигінің (№ 2) айналасында түсімнің жиналып қалуын болдырмау үшін, машина дефлектор конфигурацияларының 2 типімен жеткізіледі.

Егер тор қырғыш пен роликтің арасынан өтіп ротордың айналасында тоқтаса немесе қырғыштың айналасында дақылдар жиналып қалса, дефлектордың конфигурациясын А типіне өзгертіңіз.

А—Орталық стартер ролигінің орны

CC398690



CC398690 —UN—08JAN20

GA87848,0000F9A -KK-10SEP20-1/5

А конфигурация типі (зауыттық конфигурация):

Дефлектордың А типін В типінен ажырату үшін қашықтықтың (В) сипаттамаға сай екендігін тексеріңіз:

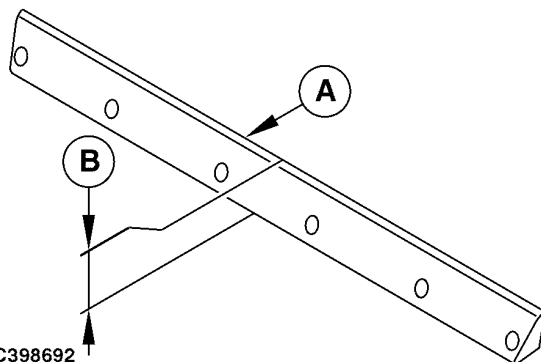
Сипаттама

Дефлектордың В типі—Қашықтық..... 80 мм
(3 фут 5/32 дюйм)

А—Дефлектор

В—Қашықтық

CC398692



CC398692 —UN—08JAN20

GA87848,0000F9A -KK-10SEP20-2/5

В типті конфигурация:

Дефлектордың А типін В типінен ажырату үшін қашықтықтың (С) сипаттамаға сай екендігін тексеріңіз:

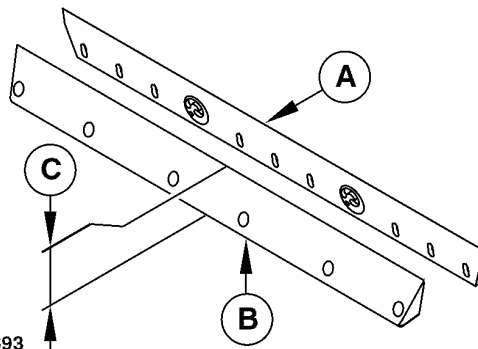
Сипаттама

Дефлектордың В түрі—Қашықтық..... 96 мм
(3 фут 25/32 дюйм)

А—Қырғыш
В—Дефлектор

С—Қашықтық

CC398693



CC398693 —UN—08JAN20

Келесі бетте жалғасады

GA87848,0000F9A -KK-10SEP20-3/5

Дефлектор конфигурациясын А типінен В типіне өзгертіңіз:

1. Қақпаны толығымен ашыңыз.
2. Тұрақ тежеуіштерін қосыңыз және/немесе трансмиссияны ТҰРАҚ күйіне орнатып, трактор моторын өшіріп, кілтті алыңыз.
3. Құлыптау қақпағы, "Қауіпсіздік" бөлімінен Қақпаны мықтап бекіту тақырыбын қараңыз.

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Қақпа құлыпталғанына көз жеткізіңіз. Осы процедураны орындау барысында қақпа құлыпталмаған болса, қақпа қатты жарақат немесе өлімге әкеліп кенет жабылуы мүмкін.

4. Сол жақ есікті ашыңыз.
5. Орталық стартер ролигінің (№2) жетек шындырын алып, шынжырды табу үшін, осы бөлімдегі Тең жинағышты анықтау тақырыбын қараңыз.
6. Бұрандаларды (В) алыңыз.
7. Дефлектордың А типін (F) алыңыз.
8. Бұрандаларды (Е) алыңыз.
9. Қырғыш (D) пен дефлектордың В (А) типін сақтаудан алыңыз. Осы бөлімдегі Орталық стартер қырғышы мен дефлекторын (№ 2) сақтау тақырыбын қараңыз.
10. Дефлектордың А (F) типін сақтаңыз. Осы бөлімдегі Орталық стартер қырғышы мен дефлекторын (№ 2) сақтау тақырыбын қараңыз.
11. Қырғышты (D) және эксцентрик (C) орнатыңыз.
12. Бұрандаларды (Е) орнатыңыз.

Сипаттама

Қырғыш бұрандалары—

Айналдыру моменті.....111 Н м
(82 фунт-фут)

13. Қырғышты (D) реттеңіз. Осы бөлімдегі Орталық стартер ролигінің (№ 2) қырғышын баптау тақырыбын қараңыз.

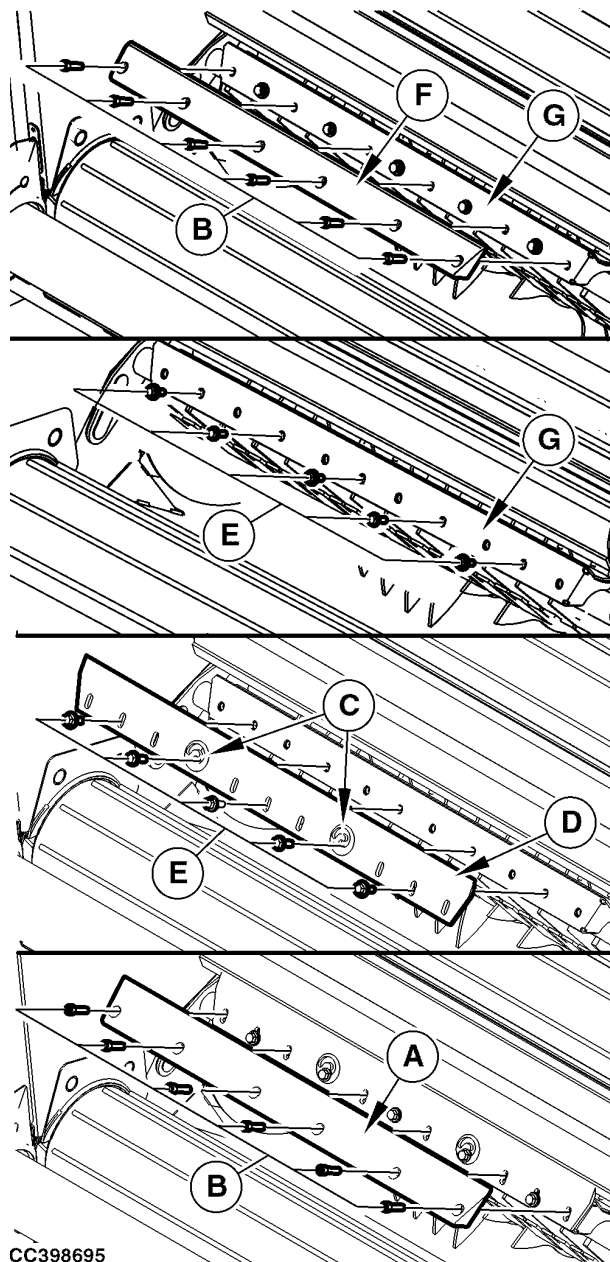
14. Дефлектордың В (А) типін орнатыңыз.

15. Бұрандаларды (В) орнатып, көрсетілген айналу моментіне дейін бекемдеңіз.

Сипаттама

Дефлектор бұрандалары—Айналдыру

моменті.....111 Н м
(82 фунт-фут)



CC398695

A—Дефлектордың В типі
B—Бұранда
C—Эксцентрик
D—Қырғыш

E—Бұранда
F—Дефлектордың А типі
G—Ротор масақ тергіші

CC398695 —UN—09JAN20

Келесі бетте жалғасады

GA87848,0000F9A -KK-10SEP20-4/5

Дефлектор конфигурациясын В типінен А типіне өзгертіңіз:

1. Қапаны толығымен ашыңыз.
2. Тұрақ тежеуіштерін қосыңыз және/немесе трансмиссияны ТҰРАҚ күйіне орнатып, трактор моторын өшіріп, кілтті алыңыз.
3. Құлыптау қапқағы, "Қауіпсіздік" бөлімінен Қапаны мықтап бекіту тақырыбын қараңыз.

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Қапқа құлыпталғанына көз жеткізіңіз. Осы процедураны орындау барысында қапқа құлыпталмаған болса, қапқа қатты жарақат немесе өлімге әкеліп кенет жабылуы мүмкін.

4. Бұрандаларды (В) алыңыз.
5. Дефлектордың В типін (F) алыңыз.
6. Бұрандаларды (E) алыңыз.
7. Қырғышты (D) және эксцентриктерді (C) алыңыз.

ЕСКЕРТУ: Эксцентриктер қырғышпен бірге сақталады.

8. Дефлектордың А типін (F) сақтаудан алыңыз. Осы бөлімдегі Орталық стартер қырғышы мен дефлекторын (№ 2) сақтау тақырыбын қараңыз.
9. Қырғышты (D) және дефлектордың В (A) типін сақтаңыз. Осы бөлімдегі Орталық стартер қырғышы мен дефлекторын (№ 2) сақтау тақырыбын қараңыз.
10. Бұрандаларды (E) ротор масақ тергішіне (G) орнатыңыз және көрсетілген айналдыру моментіне бекітіңіз.

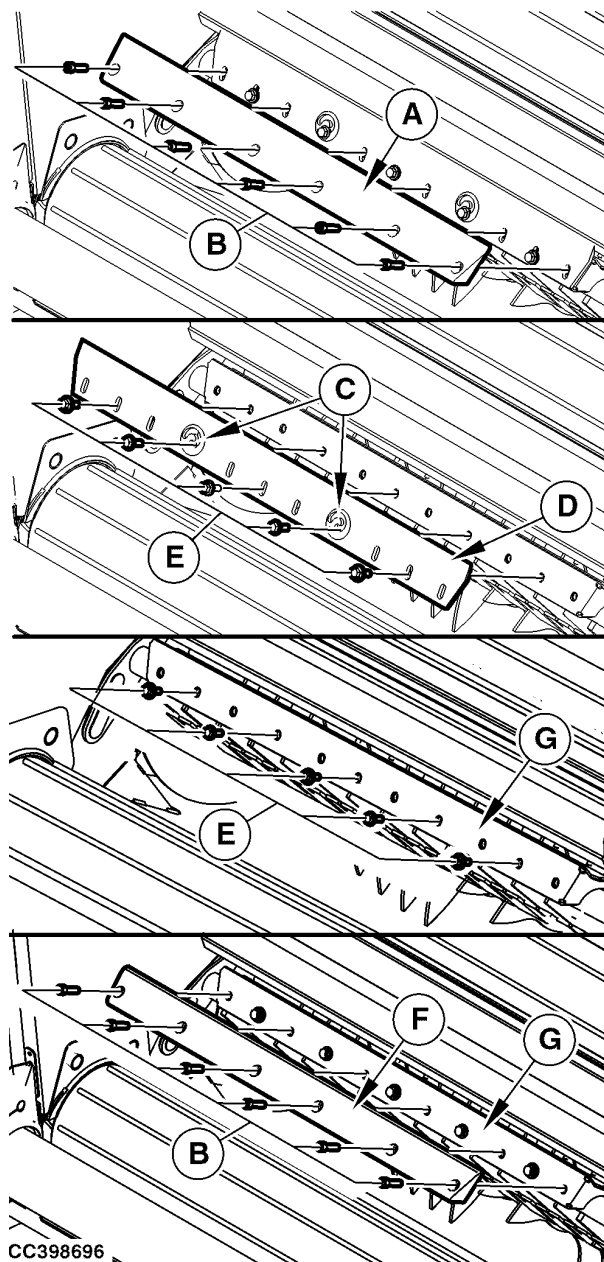
Сипаттама

Қырғыш бұрандалары—
Айналдыру моменті..... 111 Н м
(82 фунт-фут)

11. Дефлектордың А (F) типін орнатыңыз.
12. Бұрандаларды (В) орнатып, көрсетілген айналдыру моментіне дейін бекемдеңіз.

Сипаттама

Дефлектор бұрандалары—Айналдыру моменті..... 111 Н м
(82 фунт-фут)



A—Дефлектордың В типі
B—Бұранда
C—Эксцентрик
D—Қырғыш

E—Бұранда
F—Дефлектордың А типі
G—Ротор масақ тергіші

CC398696

CC398696 —UN—09JAN20

GA87848,0000F9A -KK-10SEP20-5/5

Орталық стартер қырғышы мен дефлекторын (№ 2) сақтау

Арқан байлау жүйесімен жабдықталған машина үшін арқан жәшігінде (Н) қысқыш (F) пен дефлекторды (E) сақтаңыз.

Арқан байлау жүйесімен жабдықталған машина үшін алдыңғы қақпақтағы (Н) қысқыш (F) пен дефлекторды (E) сақтаңыз.

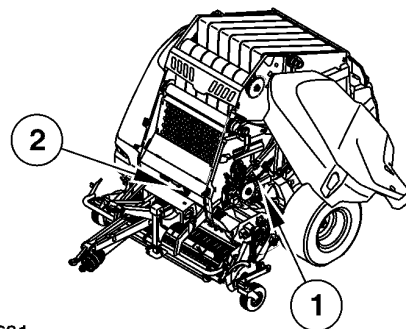
Сақтау орнынан қысқыш пен дефлекторды алып тастау үшін, келесілерді жалғастырыңыз:

1. Гайкаларды (A) алыңыз.
2. Бұрандаларды (D) алыңыз.
3. Дефлекторды (E) алыңыз.
4. В түрінен А түрі конфигурациясына өзгерткен кезде, қысқышты (F) және эксцентрик (G) алып тастаңыз.
5. Шайбаларды (B) алып тастаңыз.
6. Жуғыштарды (C) алыңыз.

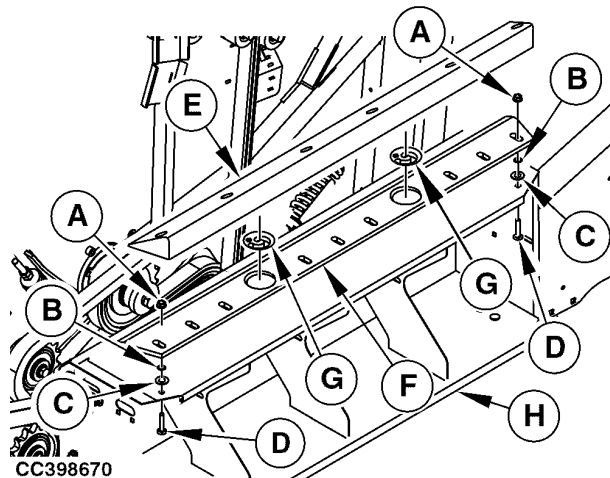
Қысқыш пен дефлекторды сақтау үшін, төмендегілерді жалғастырыңыз:

1. Шайбаларды (C) орнатыңыз.
2. Шайбаларды (C) орнатыңыз.
3. А түрінен В түрі конфигурациясына өзгерткен кезде, қысқышты (F) және эксцентрик (G) орнатыңыз.
4. Дефлекторды (E) орнатыңыз.
5. Бұрандаларды (D) орнатыңыз.
6. Гайкаларды (A) орнатыңыз.

1— Арқан байлау жүйесімен жабдықталған машинаға арналған сақтау орны	E—Дефлектор
2— Арқан байлау жүйесімен жабдықталмаған машинаға арналған сақтау орны	F—Қырғыш
A—Гайка	G—Эксцентрик
B—Шайба	H—Арқан жәшігі
C—Шайба	I— Алдыңғы қақпақ
D—Бұранда	

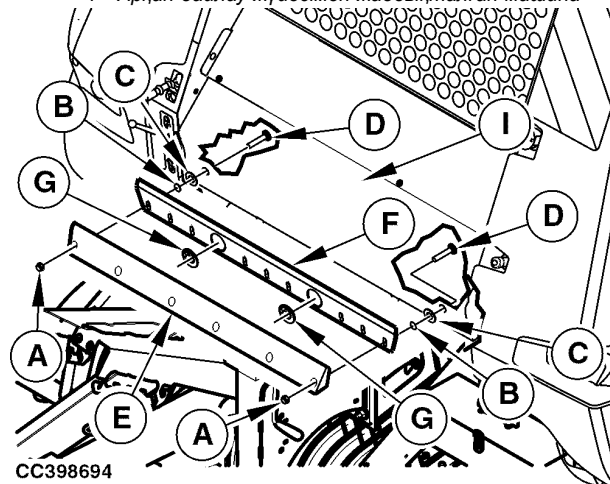


CC398691



CC398670

1—Арқан байлау жүйесімен жабдықталған машина



CC398694

2 - Арқан байлау жүйесімен жабдықталмаған машина

Орталық стартер ролигі (№2) жібінің дефлекторын орнату

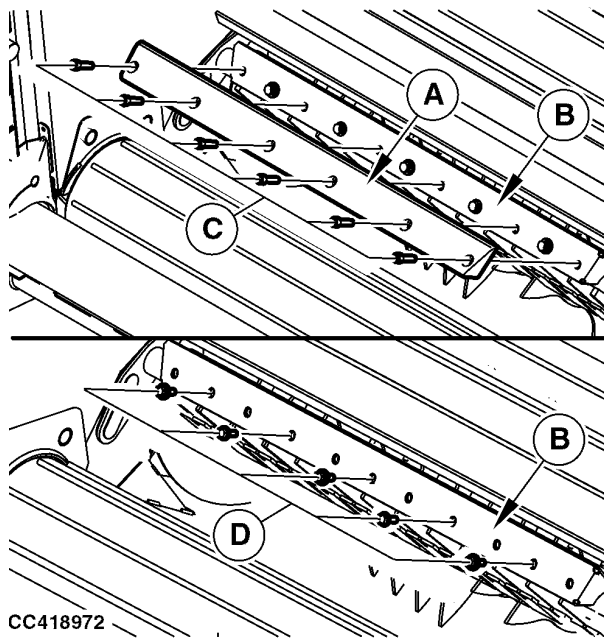
Жіп ротордың айналасына оралған жағдайда жіп дефлекторын орнату. Келесі әрекеттерді орындаңыз:

1. Қақпаны толығымен ашыңыз және бекемдеңіз.

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Қақпа құлыпталғанына көз жеткізіңіз. Осы процедураны орындау барысында қақпа құлыпталмаған болса, қақпа қатты жарақат немесе өлімге әкеліп кенет жабылуы мүмкін.

2. Тұрақ тежеуіштерін қосыңыз және/немесе трансмиссияны ТҰРАҚ күйіне орнатып, трактор моторын өшіріп, кілтті алыңыз.
3. Сол жақ есікті ашыңыз.
4. Ортаңғы стартер ролигінің (№2) жетек шынжырын алыңыз.
5. Бұрандаларды (C) алып тастаңыз.
6. Дефлекторды (A) алыңыз.
7. Бұрандаларды (D) алыңыз.

ЕСКЕРТУ: Жабдықталса, қырғышты алыңыз.



A—Дефлектор
B—Роторлы тең түсіргіш

C—Бұранда
D—Бұранда

CC418972 —UN—16DEC20

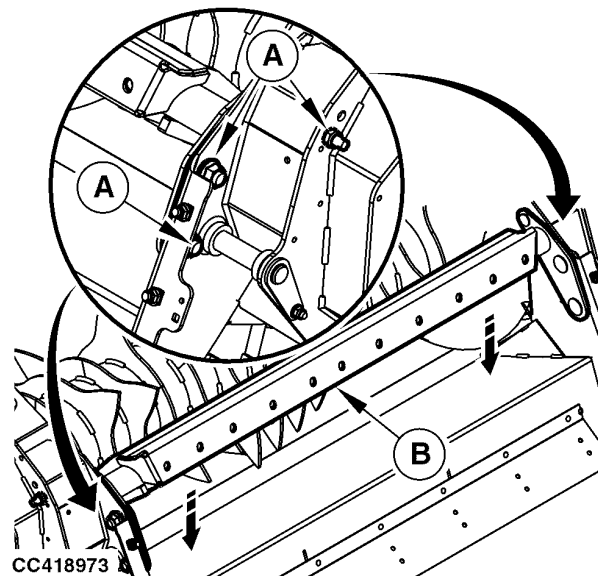
Келесі бетте жалғасады

GA87848,0001314 -KK-09JUL21-1/4

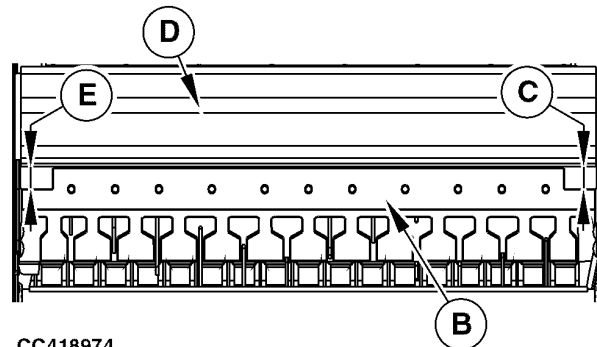
8. Бұранданы (А) босатыңыз.
9. Ротор масақ тергішін (В) толығымен түсіріңіз.
10. (С) және (Е) қашықтығы машинаның екі жағында бірдей екенін тексеріңіз.
11. Бұранданы (А) бекемдеңіз.

А—Бұранда
В—Роторлы тең түсіргіш
С—Қашықтық

Д—Орталық стартер ролигі
(№2)
Е—Қашықтық



V451M, V461M ротор масақ тергіші көрсетілген



V451M, V461M ротор масақ тергіші көрсетілген

Келесі бетте жалғасады

GA87848,0001314 -KK-09JUL21-2/4

CC418973 —UN—16DEC20

CC418974 —UN—16DEC20

12. Арқан дефлекторын (А) ротор масақ тергішіне (В) орнатыңыз.
13. Басы арқан дефлекторымен (А) байланысқанша бұрандаларды (С) орнатыңыз.
14. Арқан дефлекторы (А) мен ортаңғы стартер ролигі (№2) (D) арасында максималды ықтимал аралықты (Е) алу үшін арқан дефлекторын сақтаңыз және итеру үшін құралды пайдаланыңыз.

Сипаттама

Арқан дефлекторынан ортаңғы стартер ролигіне дейін (№2)—Бос аралық..... Ең жоғары ықтимал

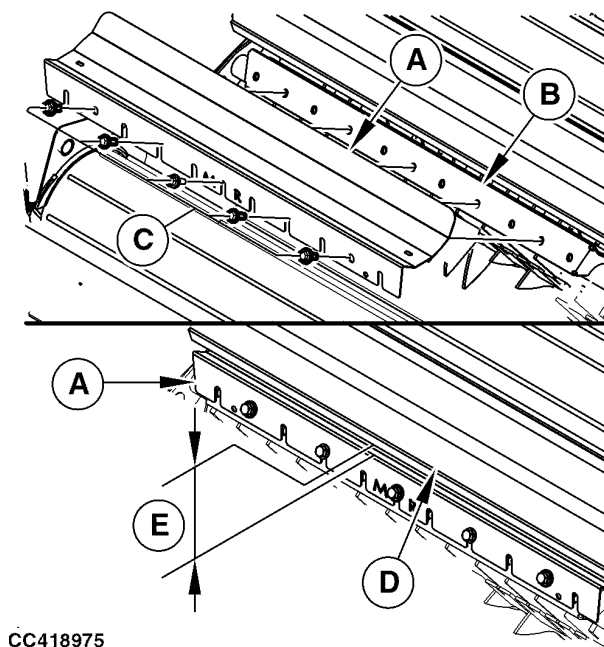
15. Бұрандаларды (С) көрсетілген айналдыру моментіне сай бекемдеңіз:

Сипаттама

Дефлектор бұрандасы—Айналдыру моменті..... 111 Н·м
(82 фунт·фут)

А—Жіп дефлекторы
В—Роторлы тең түсіргіш
С—Бұранда

D—Орталық стартер ролигі (№2)
Е—Бос аралық



CC418975

CC418975—UN—16DEC20

GA87848,0001314 -KK-09JUL21-3/4

16. Дефлекторды (А) орнатыңыз.

ЕСКЕРТУ: Қырғышты орнатпаңыз.

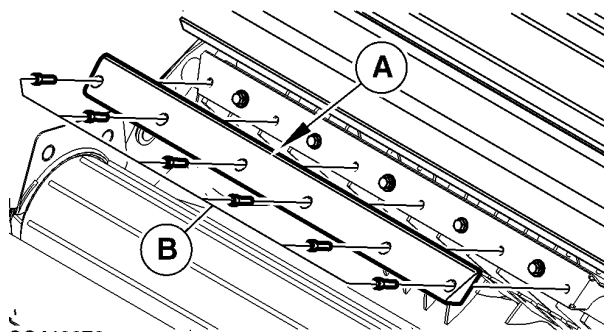
17. Бұрандаларды (В) орнатып, көрсетілген айналу моментіне дейін бекемдеңіз:

Сипаттама

Дефлектор бұрандасы—Айналдыру моменті..... 111 Н·м
(82 фунт·фут)

А—Дефлектор

В—Бұранда



CC418976

CC418976—UN—16DEC20

GA87848,0001314 -KK-09JUL21-4/4

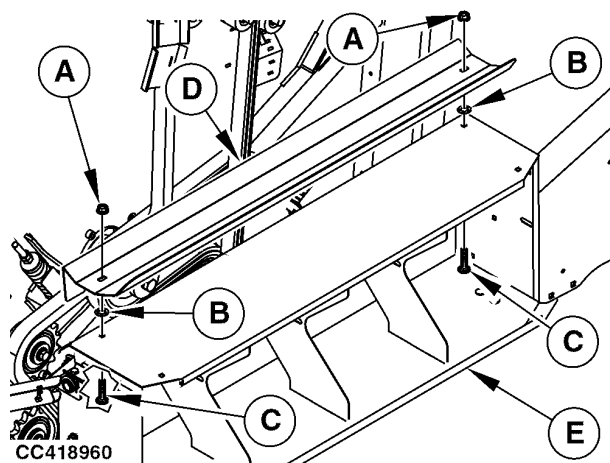
Орталық стартер ролигі (№2) арқанының дефлекторын сақтау

Арқан дефлекторын (D) сақтау орнынан алу үшін былайша жалғастырыңыз:

1. Гайкаларды (A) алыңыз.
2. Бұрандаларды (C) алып тастаңыз.
3. Арқан дефлекторын (D) алыңыз.
4. Бұрандаларды (C) арқан жәшігіне (E) орнатыңыз.
5. Гайкаларды (A) бұрандаларға (C) орнатыңыз.

Арқан дефлекторын (D) сақтау үшін былайша жалғастырыңыз:

1. Гайканы (A) алып тастаңыз.
2. Бұранданы (C) алып тастаңыз.
3. Шайбаны (B) арқан жәшігіне (D) орнатыңыз.
4. Арқан дефлекторын (D) көрсетілгендей арқан жәшігіне (E) орнатыңыз.
5. Бұрандаларды (C) орнатыңыз.



A—Гайка
B—Шайба
C—Бұранда

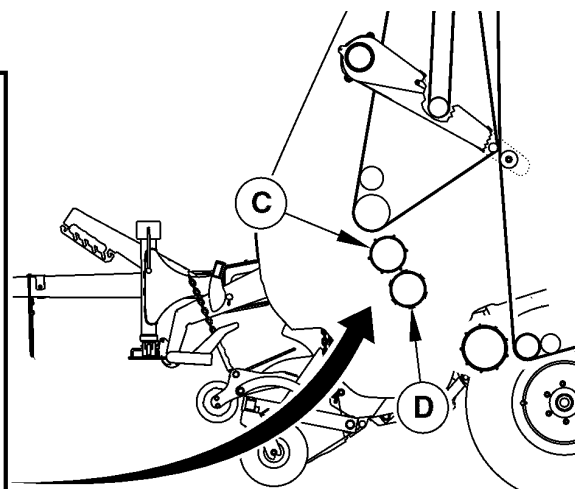
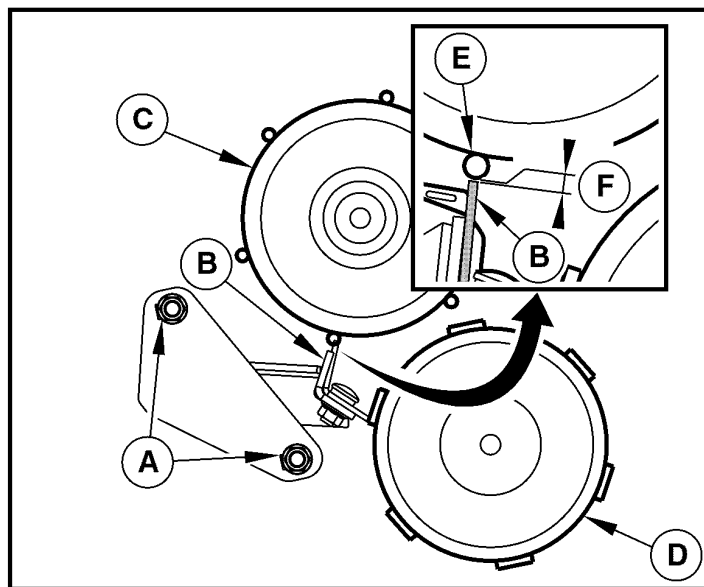
D—Арқан дефлекторы
E—Арқан жәшігі

6. Гайкаларды (A) орнатыңыз.

GA87848,0000F9E -KK-07SEP20-1/1

CC418960 —UN—14DEC20

Жоғарғы стартер ролигін реттеу (No 3) Қырғыш (Машина жіппен байламумен жабдықталған)



CC516998 —UN—09JUL21

CC516998

A—Гайка
B—Қырғыш
C—Жоғарғы стартер ролигі

D—Төменгі стартер ролигі
E—Жоғарғы стартер штангасы

F— Қашықтық

1. Тұрақ тежеуішін қосыңыз және/немесе трансмиссияны ТҰРАҚ күйіне орнатыңыз. Трактор моторын өшіріп, кілтті алыңыз.
2. Стартер ролигінің жетек шынжырын алып тастаңыз. Тізбекті табу үшін осы бөлімдегі Тең жинағыш тізбегінің идентификациясын қараңыз.
3. Тасымалдағышты төмендетіп, тізбектерді алып тастаңыз. "Тең жинағышты басқару — Негізгі тағайындалулар" бөліміндегі Көтергіштің төменгі шектеуішін баптау тақырыбын қараңыз.
4. Жабдықталған жағдайда роликтің қайтарғыш қалқасын алып тастаңыз.
5. Екі жақтағы гайкаларды (A) босатыңыз.
6. Қырғышты (B) мүмкіндігінше жоғары стартердің штангасына (C) жақындатыңыз да, оны ұстап тұрыңыз.
7. Гайкаларды (A) қатайтыңыз.

8. Жоғарғы стартерру дың (C) және скреперлік (B) арасындағы қашықтық (F) оның барлық ені арасында спецификация шегінде екенін тексеріңіз:

Сипаттама

Жоғарғы стартер ролигінен-Қырғышқа дейін—Қашықтық..... Жанаспайтындай мүмкіндігінше жақын.

9. Контактілерді тексеру үшін жоғарғы стартердің ролигін (C) толығымен айналдырыңыз. Қажет болған жағдайда 3-қадамға өтіңіз.
10. Жабдықталған жағдайда роликтің қайтарғыш қалқасын орнатыңыз.
11. Жеткізу тізбегін орнатыңыз. "Тең жинағышты басқару — Негізгі тағайындалулар" бөліміндегі Көтергіштің төменгі шектеуішін баптау тақырыбын қараңыз.
12. Стартер ролигінің жетек шынжырын орнатыңыз.

GA87848,0001315 -KK-09JUL21-1/1

Төменгі артқы қақпа ролигінің (№ 9) қырғышын баптау

Қырғышты баптау үшін, төмендегі әрекеттерді орындаңыз:

1. Қырғыштың (B) екі ұшындағы қашықтықты (D) тексеріңіз. Қалыпты жағдайда болса, 5-қадамға өтіңіз, не болмаса келесі қадамға өтіңіз.
2. Екі жағындағы бұрандаларды (C) босатыңыз.
3. Қырғыштың (B) екі ұшында бірдей қашықтыққа (D) қол жеткізу үшін, қырғыш кронштейнін жылжытыңыз.
4. Оң жағындағы, содан кейін сол жағындағы бұрандаларды (C) келесі сипаттамаға сәйкес бекемдеңіз.

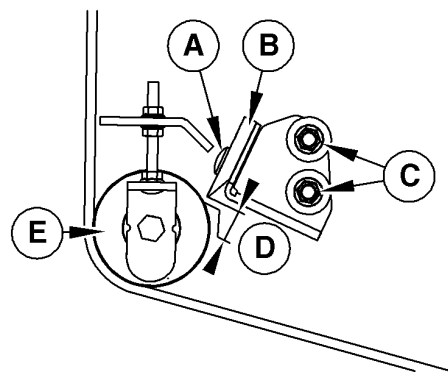
Сипаттама

Төменгі артқы қақпа ролигі (№ 9) қырғышының кронштейн бұрандалары—Айналдыру моменті..... 65 Нм
(48 фунт-фут)

5. Қашықтық (D) сипаттамаға сәйкес келетінін тексеріңіз, қажет болса, қашықтықты (D) баптау үшін, келесі қадамға өтіңіз.

Сипаттама

Төменгі артқы қақпа ролигінің (№ 9) қырғыштан роликке дейінгі қашықтығы (№ 9)—Қашықтық..... 2—3 мм
(3/32—1/8 дюйм)



CC329290

A—Бұранда
B—Қырғыш
C—Бұранда

D—Қашықтық
E—Төменгі артқы қақпа ролигі (№ 9)

6. Бұрандаларды (A) босатыңыз.
7. Қырғыш (B) пен ролик (E) арасындағы көрсетілген қашықтыққа (D) қол жеткізу үшін, қырғышты (B) жылжытыңыз.
8. Бұрандаларды (A) келесі сипаттамаға сәйкес бекемдеңіз.

Сипаттама

Төменгі артқы қақпа ролигінің (№ 9) қырғыш пен кронштейн аралығындағы бұрандалары—Айналдыру моменті..... 65 Нм
(48 фунт-фут)

NB02380,00004D9 -KK-31AUG17-1/1

CC329290 —UN—05SEP17

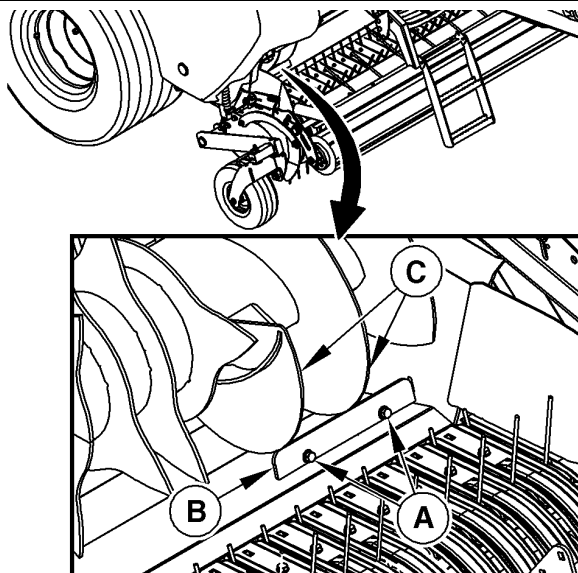
Ротор шнегінің қырғыштарын баптау (құламалы едені жоқ тең жинағыш)

1. Бұрандаларды (А) босатыңыз.
2. Қырғышты (В) ротор шнегіне (С) тигізбей мүмкіндігінше жақын етіп орнатып, сақтаңыз.
3. Ротор шнегі (С) мен қырғыш (В) арасында кедергі жоқ екенін тексеру үшін тең жинағышты қолмен айналдырыңыз. "Тең жинағышты басқару—Жалпы мақсаттар" бөліміндегі Тең жинағышты қолмен айналдыру тақырыбын қараңыз.
4. Бұрандаларды (А) бекітіңіз.
5. Процедураны қарама-қарсы жақта қайталаңыз.

А—Бұранда

В—Ротор шнегінің қырғышы

С—Ротор шнегі



CC208374

CC208374 —UN—16DEC13

CC03745.00011C0 -KK-04NOV16-1/1

Ротор шнегінің қырғыштарын баптау (құламалы едені бар тең жинағыш)

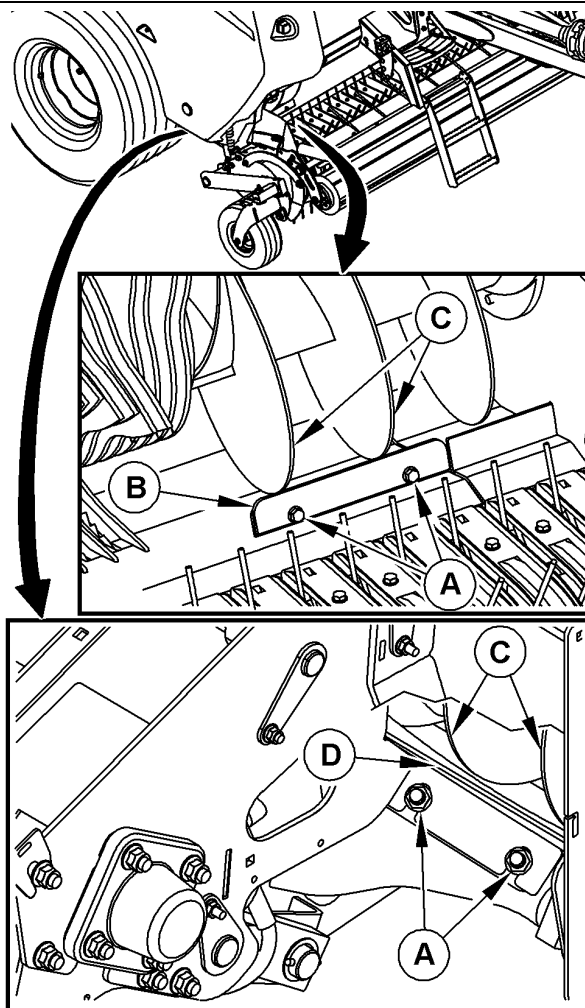
1. Құламалы еденді толығымен көтеріңіз. "Тең жинағышты басқару—Негізгі тағайындаулар" бөліміндегі Көтергішті өшіру тақырыбын қараңыз.
2. Бұрандаларды (А) босатыңыз.
3. (В) және (D) қырғыштарын ротор шнегіне (С) тигізбей мүмкіндігінше жақын етіп орнатып, сақтаңыз.
4. (С) ротор шнегі мен (В) және (D) қырғыштарының арасында кедергі жоқ екенін тексеру үшін, тең жинағышты қолмен айналдырыңыз.
5. Бұрандаларды (А) бекітіңіз.
6. Процедураны қарама-қарсы жақта қайталаңыз.

А—Бұранда

В—Ротор шнегінің алдыңғы
қырғышы

С—Ротор шнегі

Д—Ротор шнегінің артқы
қырғышы

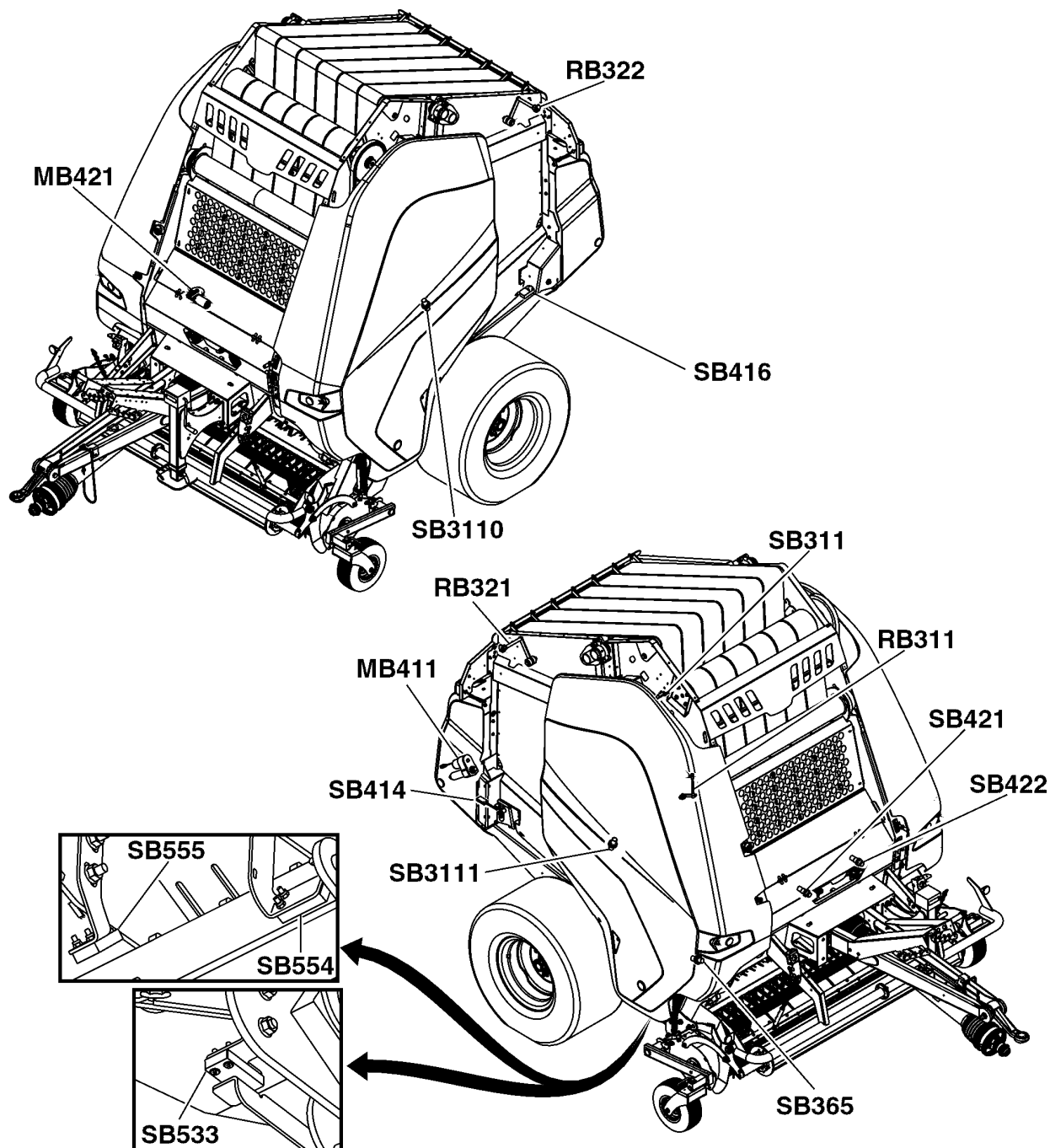


CC202090

CC202090 —UN—18APR13

TL81334.000069F -KK-28MAY19-1/1

Тең жинағыштың электрлік құрамдастарын анықтау



CC501995

MB411—Тор жетегі
MB421—Жіп жетегі
RB311—Тең диаметрі
потенциометрі
RB321—Сол жақ тең пішін
потенциометрі
RB322—Оң жақ тең пішіні
потенциометрі

SB311—Шамадан тыс өлшемді
тең қосқышы
SB3110—Сол жақ қақпа
ысырмасының датчигі
SB3111—Оң жақ қақпа
ысырмасының датчигі
SB365—Тең жинағыштың
айналу жылдамдығының
датчигі

SB414—Торды кесу датчигі
SB416—В-Wrap датчигі
(жабдықталған болса)
SB421—Сол жақ арқан шкивінің
датчигі
SB422—Оң жақ арқан шкивінің
датчигі
SB533—Құламалы еден датчигі

SB554—Алдын ала
майдалағыш пышақтың
датчигі
SB555—Алдын ала
майдалағыш пышақтың
датчигі

GA87848,0001097 -KK-05JAN21-1/1

CC501995 —UN—05JAN21

Датчиктің табу аймағын анықтау

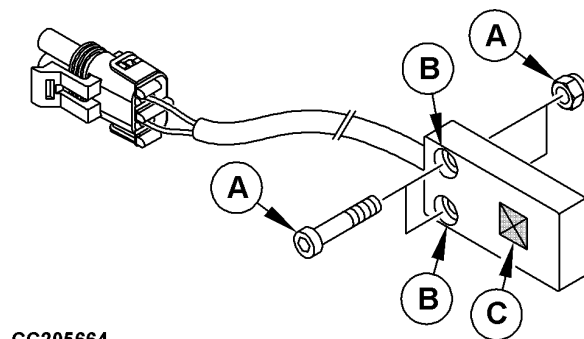
Тетіктің датчик арқылы тиісті табылуын қамтамасыз ету үшін, датчиктің табу аймағы (C) тетікке дұрыс бағытталғанын тексеріңіз. Датчиктің табу аймағы (C) екі жұмырланған ойық (B) сияқты тек бір жағында орналасқан.

Датчик ауыстырылған болса немесе бұрандалар (A) алынған болса, бұрандаларды (A) көрсетілген айналдыру моментіне бекемдеңіз:

Сипаттама

Бұрандалар—Айналд-

ыру моменті.....1,2—1,8 Нм
(0,9—1,3 фунт-фут)



CC205664

A—Бұранда
B—Жұмырланған ойық

C—Датчиктің табу аймағы

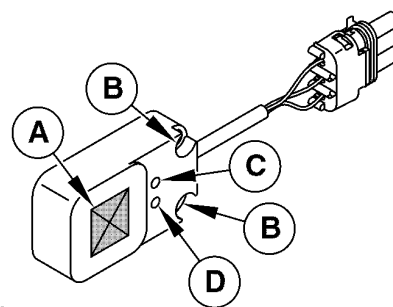
CC205664 —UN—10OCT13

TL81334,00003B6 -KK-20JUN18-1/1

B-Wrap датчигінің табу аймағын (жабдықталған болса) анықтау

Тетіктің датчик арқылы тиісті табылуын қамтамасыз ету үшін, датчикті табу аймағының (A) тетікке дұрыс бағытталғанын тексеріңіз. Датчикті анықтау аймағы (A) екі ойық ретінде (B) тек бір жағында орналасқан. Орнатқан кезде, датчиктің бетін белдікке қарай бағыттау керек.

John Deere B-Wrap™ датчигі қызғылт сары түсті (C) және жасыл түсті жарық диодымен (D) жабдықталған. Жасыл түсті жарық диоды (D) датчиктің қуат көзіне қосылуы тұрғанын, ал қызғылт сары түсті жарық диоды (C) датчиктің мақсатты анықтайтынын көрсетеді.



CC230304

A—B-Wrap датчигін табу
аймағы
B—Ойықтар

C—Қызғылт сары түсті
жарық диоды
D—Жасыл түсті жарық диоды

CC230304 —UN—19FEB16

John Deere B-Wrap – Tama Plastic Industry компаниясының
сауда белгісі

TL81334,00003B5 -KK-28JUN18-1/1

SB421 және SB422 арқан шкиві датчиктерін баптау

1. Кіру үшін, шаң қалқанын көтеріңіз.
2. Арқан шкиві (C) мен кронштейні (D) арасындағы көрсетілген қашықтықты (B) алу үшін, гайканы (A) алыңыз:

Сипаттама

Арқан шкивінен
кронштейнге
дейін—Қашықтық (B).....40—42 мм
(1-9/16 — 1-21/32 дюйм)

3. Магнит (F) датчикпен (E) тураланатындай етіп шкивті (C) айналдырыңыз.
4. Көрсетілген қашықтыққа (G) қол жеткізу үшін, құлыптау гайкаларын (H) босатып, содан кейін датчикті (E) сырғытыңыз:

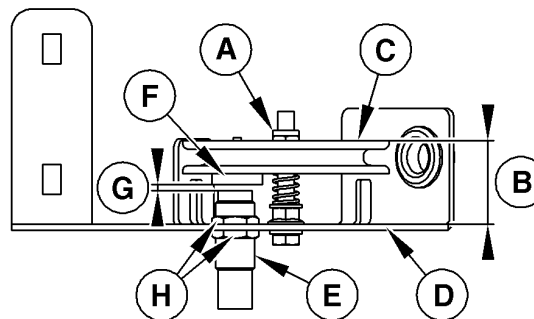
Сипаттама

Датчиктен магнитке
дейін—Қашықтық (G).....2—4 мм
(5/64—10/64 дюйм)

5. Құлыптау гайкаларын (H) келесі сипаттамаға сәйкес бекемдеңіз:

Сипаттама

Құлыптау
гайкалары—Айналдыру
моменті.....2 Н м
(1,5 фунт-фут)



CC1035274

A—Гайка	E—Датчик
B—Қашықтық	F—Магнит
C—Арқан шкиві	G—Қашықтық
D—Кронштейн	H—Құлыптау гайкалары

6. Датчик (E) және магниттің (F) арасында бөгеттердің жоқтығына көз жеткізу үшін шкивті (C) бірнеше рет айналдырыңыз.
7. Процедураны қарама-қарсы жақта қайталаңыз.
8. Монитордың көмегімен датчик анықталуын тексеріңіз. "Тең жинағыш қолданбасына қызмет көрсету" бөліміндегі Датчиктер мен қосқыштарды тексеру тақырыбын қараңыз.

CC1035274—UN—10FEB12

TL81334,000069B -KK-28MAY19-1/1

SB533 құламалы еден датчигін баптау

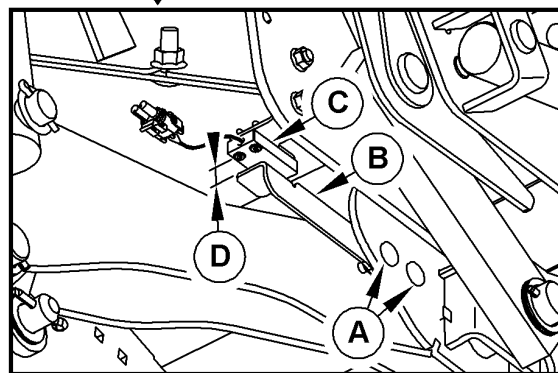
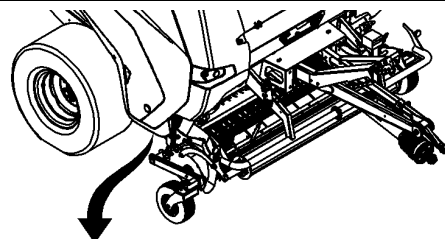
Құламалы еден датчигін (C) баптау үшін, келесілерді орындаңыз:

1. Құламалы еденді толығымен көтеріңіз.
2. Трактордың тұрақ тежеуішін қосыңыз, трансмиссияны ТҰРАҚ күйіне орнатып, трактор моторын өшіріңіз де, кілтті шығарыңыз.
3. Датчик (C) тиісті түрде орнатылғанын тексеріңіз. Осы бөлімде Датчиктің табу аймағын анықтау тақырыбын қараңыз.
4. Бұрандаларды (A) босатыңыз.
5. Датчик (C) пен тетік (B) арасында көрсетілген қашықтықты (D) орнату үшін тетікті (B) орнатып, ұстаңыз.

Сипаттама

Датчиктен тетікке
дейін—Қашықтық.....0,5—2 мм
(1/64—3/32 дюйм)

6. Бұрандаларды (A) бекемдеңіз.
7. Монитордың көмегімен датчик анықталуын тексеріңіз. "Тең жинағыш қолданбасына қызмет көрсету" бөліміндегі Датчиктер мен қосқыштарды тексеру тақырыбын қараңыз.



CC330695

A—Бұранда
B—Нысан

C—Құламалы еден датчигі
D—Қашықтық

CC330695 —UN—22SEP17

TL81334,000069C -KK-28MAY19-1/1

SB554 және SB555 алдын ала майдалағыш пышағының датчиктерін баптау

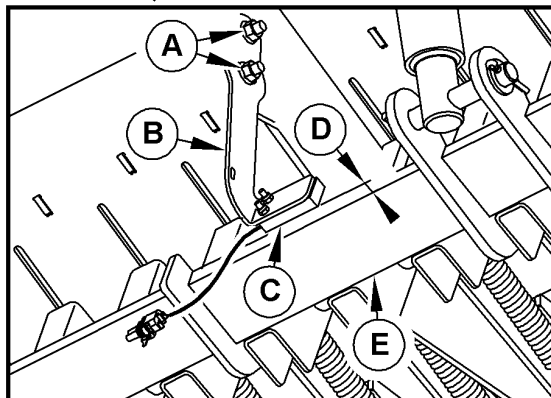
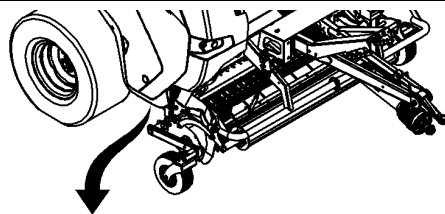
Алдын ала майдалағыш пышақтың 1-жинағына арналған датчик (алдын ала майдалағышы бар тең жинағыш, 13 немесе 25 пышақ):

1. Алдын ала майдалағыш пышақтарды қосыңыз. "Тең жинағыш қолданбасын басқару" бөліміндегі Алдын ала майдалағыш пышақтарды қысқарту немесе қосу тақырыбын қараңыз.
2. Трактордың тұрақ тежеуішін іске қосып, трансмиссияны ТҰРАҚ күйіне қойыңыз, трактор моторын өшіріңіз, кілтті шығарып, пышақты өшіру клапанын жабыңыз.
3. Датчик (С) тиісті түрде орнатылғанын тексеріңіз. Осы бөлімде Датчиктің табу аймағын анықтау тақырыбын қараңыз.
4. Бұрандаларды (А) босатыңыз.
5. Датчик (С) пен жолақ (Е) арасында көрсетілген қашықтықты (D) орнату үшін датчик кронштейнін (В) орнатып, ұстаңыз.

Сипаттама

Датчиктен жолаққа
дейін—Қашықтық..... 0,5–2 мм
(1/64–5/64 дюйм)

6. Бұрандаларды (А) қайта бекітіңіз.
7. Монитордың көмегімен датчик анықталуын тексеріңіз. "Тең жинағыш қолданбасына қызмет



CC330696

А—Бұранда
В—Датчик кронштейні
С—Алдын ала майдалағыш
пышақтың датчигі
(1-жинақ)

Д—Қашықтық
Е—Алдын ала майдалағыш
пышақты таңдау жолағы

көрсету" бөліміндегі Датчиктер мен қосқыштарды тексеру тақырыбын қараңыз.

Келесі бетте жалғасады

GA87848,0001099 -KK-20JAN21-1/2

CC330696 —UN—22SEP17

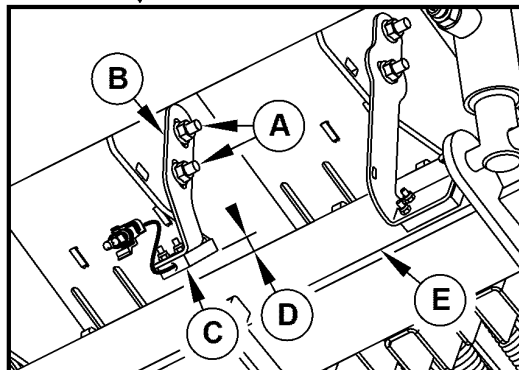
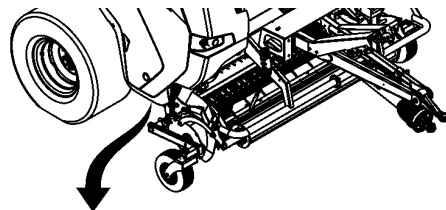
Алдын ала майдалағыш пышақтың 2-жинағына арналған датчик (алдын ала майдалағышы бар тең жинағыш, тек 25 пышақ):

1. Алдын ала майдалағыш пышақтарды қосыңыз. "Тең жинағыш қолданбасын басқару" бөліміндегі Алдын ала майдалағыш пышақтарды қысқарту немесе қосу тақырыбын қараңыз.
2. Трактордың тұрақ тежеуішін іске қосып, трансмиссияны ТҰРАҚ күйіне қойыңыз, трактор моторын өшіріңіз, кілтті шығарып, пышақты өшіру клапанын жабыңыз.
3. Датчик (С) тиісті түрде орнатылғанын тексеріңіз. Осы бөлімде Датчиктің табу аймағын анықтау тақырыбын қараңыз.
4. Бұрандаларды (А) босатыңыз.
5. Датчик (С) пен түтік (Е) арасында көрсетілген қашықтықты (D) орнату үшін датчик кронштейнін (В) орнатып, ұстаңыз.

Сипаттама

Датчиктен
түтікке—Қашықтық..... 0,5–2 мм
(1/64–5/64 дюйм)

6. Бұрандаларды (А) қайта бекітіңіз.
7. Монитордың көмегімен датчик анықталуын тексеріңіз. "Тең жинағыш қолданбасына қызмет көрсету" бөліміндегі Датчиктер мен қосқыштарды тексеру тақырыбын қараңыз.



CC501996

А—Бұранда	Д—Қашықтық
В—Датчик кронштейні	Е—Алдын ала майдалағыш пышақты таңдау түтігі
С—Алдын ала майдалағыш пышақтың датчигі (2-жинақ)	

GA87848.0001099 -KK-20JAN21-2/2

CC501996 —UN—05JAN21

Тең жинағыштың SB365 айналу жылдамдығының датчигін баптау

- Беріліс (А) көрсетілген күйде болатындай етіп тең жинағышты қолмен айналдырыңыз. "Тең жинағышты басқару—Жалпы мақсаттар" бөліміндегі Тең жинағышты қолмен айналдыру тақырыбын қараңыз.
- Құлыптау гайкаларын (В) босатыңыз да, қажетті қашықтыққа (D) жетпегенше, датчикті (С) жылжытыңыз.

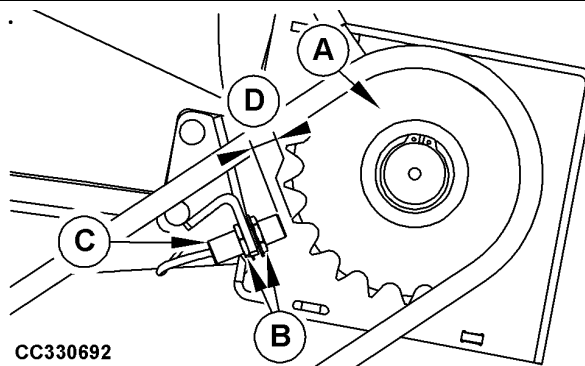
Сипаттама

Датчиктен беріліске
дейін—Қашықтық.....2—4 мм
(5/64—10/64 дюйм)

- Датчиктің (С) ортаңғы желісі берілістің (А) ортасымен сәйкес келуін тексеріңіз.
- Құлыптау гайкаларын (В) келесі сипаттамаға сәйкес бекемдеңіз:

Сипаттама

Құлыптау
гайкалары—Айналдыру
моменті.....23 Н м
(17 фунт-фут)



CC330692

А—Тістікті тегершік
В—Құлыптау гайкасы

С—Тең жинағыштың айналу жылдамдығының датчигі
D—Қашықтық

- Датчик (С) пен берілістің (А) арасында бөгеттердің жоқтығын тексеру үшін, тең жинағышты бірнеше рет айналдырыңыз.
- Монитордың көмегімен датчик анықталуын тексеріңіз. "Тең жинағыш қолданбасына қызмет көрсету" бөліміндегі Датчиктер мен қосқыштарды тексеру тақырыбын қараңыз.

TL81334,000069A -KK-28MAY19-1/1

Қақпа ысырмасын баптау

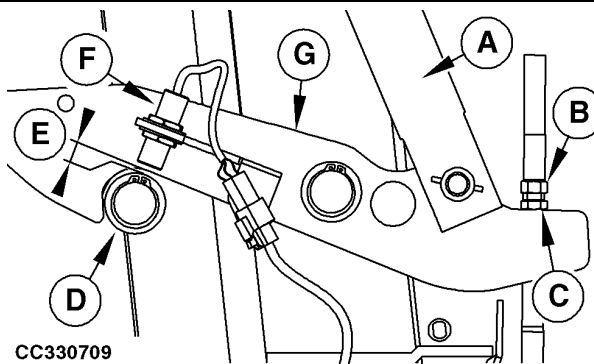
МАҢЫЗДЫ: Тең жинағышын пайдалану кезінде қақпаның ашылуына жол бермеу үшін, қақпа ысырмасы (G) дұрыс бапталуы керек.

- Қақпаны толық жабыңыз. Қақпаның гидравликалық цилиндрлері толық қысқартылуы керек.
- Қажет болса, ашу мүмкіндігін беру үшін, тор ролигін және/немесе арқан шарлары бөлімін алып тастаңыз.
- Қашықтықтың (Е) сипаттамаға сай келетінін тексеріңіз. Қажет болса, келесіні орындаңыз.

Сипаттама

Екі қақпа ысырмасы
арасындағы
втулка—Қашықтық.....1—2 мм
(3/64—5/64 дюйм)

- Контргайканы (В) босатыңыз.
- Арнайы қашықтыққа (Е) қол жеткізу үшін, гайканы (С) баптаңыз.
- Контргайканы (В) бекемдеңіз.
- Қақпа ысырмасының датчигі дұрыс бапталғанын тексеріңіз. Осы бөлімдегі SB3310 және SB3311



CC330709

А—Қақпа цилиндрі
В—Контргайка
С—Гайка
D—Қақпа ысырмасының втулкасы

Е—Қашықтық
F—Датчик
G—Қақпа ысырмасы

қақпа ысырмасының датчиктерін баптау тақырыбын қараңыз.

- Процедураны қарама-қарсы жақта қайталаңыз.
- Алынған болса, тор ролигін және/немесе арқан шарлары бөлімін қайта орнатыңыз.

GA87848,00006E7 -KK-28JUN18-1/1

Қақпа ысырмасының SB3310 және SB3311 датчиктерін баптау

1. Қақпаны толық жабыңыз. Қақпаның гидравликалық цилиндрлері толық қысқартылуы керек.
2. Қажет болса, ашу мүмкіндігін беру үшін, тор ролигін және/немесе арқан шарлары бөлімін алып тастаңыз.
3. Қақпа дұрыс ысырылғанын тексеріңіз. Қажет болса, қақпақ ысырмасын баптаңыз. Осы бөлімде Датчиктің табу аймағын анықтау тақырыбын қараңыз.
4. Құлыптау гайкаларын (A) босатыңыз да, қажетті қашықтыққа (F) жетпегенше, датчикті (D) жылжытыңыз.

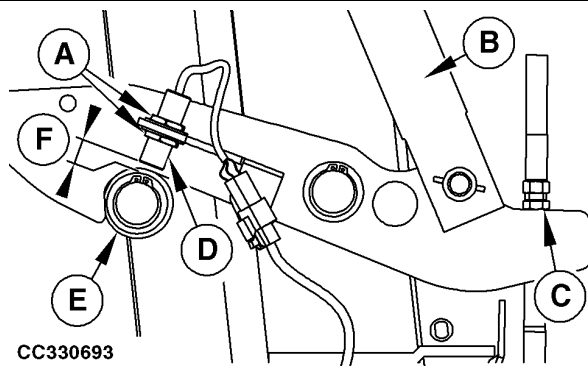
Сипаттама

Датчиктен втулкаға дейін—Қашықтық.....2,5—3,5 мм
(3/32—9/64 дюйм)

5. Датчиктің орталық желісі (D) втулкамен (E) тураланғанын тексеріңіз.
6. Құлыптау гайкаларын (A) келесі сипаттамаға сәйкес бекемдеңіз:

Сипаттама

Құлыптау гайкаларын—Айналдыру моменті.....23 Н м
(17 фунт-фут)



A—Құлыптау гайкасы
B—Қақпа цилиндрі
C—Бұранданы баптау

D—Датчик
E—Қақпа ысырмасының втулкасы
F—Қашықтық

7. Процедураны қарама-қарсы жақта қайталаңыз.
8. Монитор арқылы датчиктердің анықталуын тексеріңіз. "Тең жинағыш қолданбасына қызмет көрсету" бөліміндегі Датчиктер мен қосқыштарды тексеру тақырыбын қараңыз.
9. Алынған болса, тор ролигін және/немесе арқан шарлары бөлімін қайта орнатыңыз.

TL81334.0000699 -KK-28MAY19-1/1

SB414 торды кесу датчигін баптау

1. Ашу үшін, тор байлау қақпағын алыңыз.
2. Көрсетілген қашықтыққа (A) қол жеткізу үшін, құлыптау гайкаларын (B) босатып, содан кейін датчикті (C) сырғытыңыз.

Сипаттама

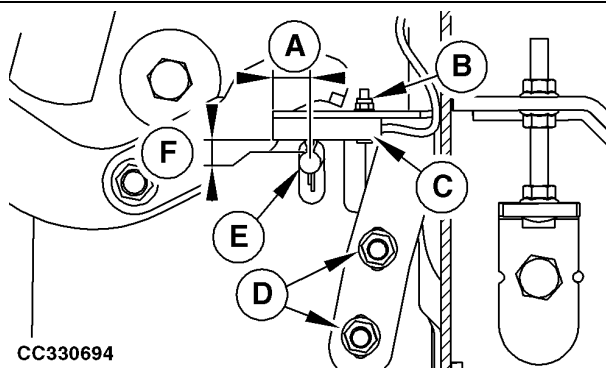
Торды байлау штогының датчигі—Қашықтық.....15—19 мм
(19/32—3/4 дюйм)

3. Гайкаларды (B) бекітіңіз.
4. Көрсетілген қашықтыққа (F) қол жеткізу үшін, құлыптау гайкаларын (D) босатып, содан кейін датчикті (C) сырғытыңыз.

Сипаттама

Торды байлау штогының датчигі—Қашықтық.....0,5—2 мм
(1/64—3/32 дюйм)

5. Гайкаларды (D) бекемдеңіз.



A—Қашықтық
B—Гайка
C—Торды кесу датчигі

D—Гайка
E—Торды байлау штогы
F—Қашықтық

6. Монитордың көмегімен датчик анықталуын тексеріңіз. "Тең жинағыш қолданбасына қызмет көрсету" бөліміндегі Датчиктер мен қосқыштарды тексеру тақырыбын қараңыз.
7. Тор байлау қақпағын орнатыңыз.

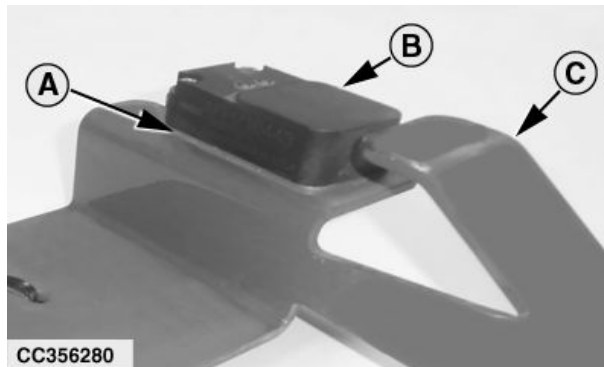
TL81334.0000698 -KK-28MAY19-1/1

В-Wrap SB416 датчигін баптау (жабдықталған болса)

Датчик (В) кронштейнге (С) бұрандалар, құлыптау гайкалары және төсемдер (А) арқылы орнатылады. Орнатылған кезде, датчиктің (В) беті белдікке қарай орнатылуы тиіс.

А—Төсем
В—Датчик

С—Кронштейн



CC356280

CC356280 —UN—02AUG18

TL81334,00003B7 -KK-02AUG18-1/2

Датчиктің (В) жоғарғы жағы мен белдік (А) арасындағы қашықтық (С) сипаттамаға сай болуы тиіс:

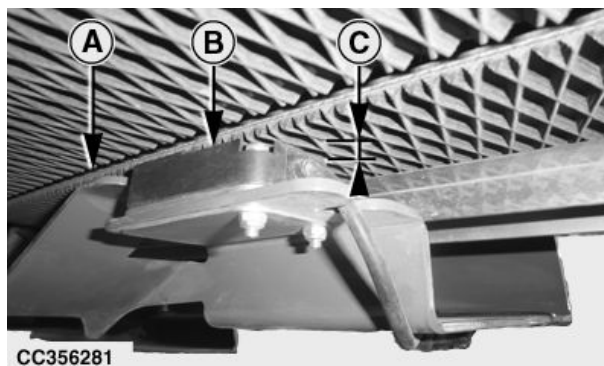
Сипаттама

Датчиктен белдікке
дейін—Қашықтық..... 4—8 мм (0,16—0,31 дюйм)

Тиісті арақашықтыққа жету үшін датчик (В) пен кронштейн арасындағы төсемдерді қажетінше қосыңыз немесе алыңыз.

А—Белдік
В—Датчик

С—Қашықтық



CC356281

CC356281 —UN—02AUG18

TL81334,00003B7 -KK-02AUG18-2/2

Арқан байлау жүйесін баптау тізімі

Төмендегі баптау алқапта жұмыс істеу барысында арқан байлаудағы ақаулықтар пайда болса, орындалуы тиіс.

- Арқан жүйесінің тұтқа күйін баптаңыз.
- Арқан жүйесі активаторының күйін баптаңыз.
- Арқан керіліс тақтасының қысқышын баптаңыз.

- Арқан керіліс тақтасын баптаңыз.
- Шкив қырғышын баптаңыз.
- Арқан жүйесінің пышағын ауыстырыңыз.
- Арқан кесу ұзындығын баптаңыз.
- Арқанды байлау жетегін калибрлеу: "Тең жинағыш қолданбасына қызмет көрсету" бөліміндегі MB421 арқанды байлау жетегін калибрлеу тақырыбын қараңыз.

GA87848,0000FA2 -KK-10SEP20-1/1

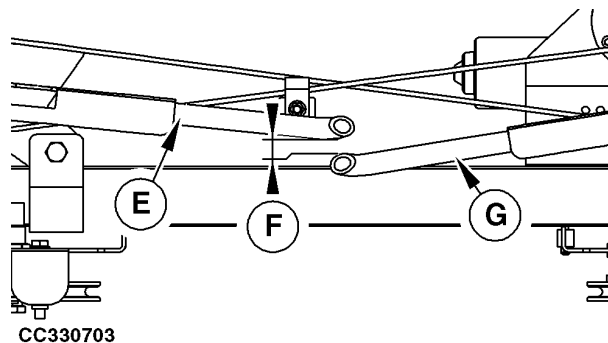
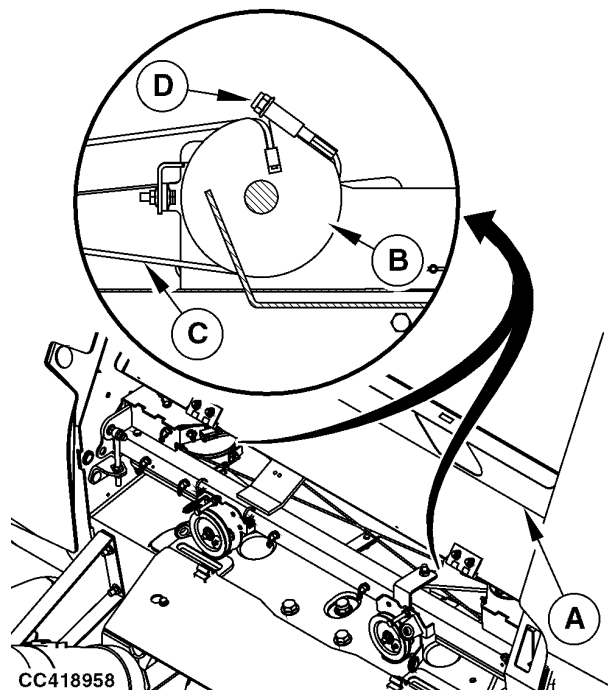
Арқан жүйесінің тұтқа күйін баптау (түтік тұтқалары)

1. Арқан байлау жүйесінің қақпағын (A) ашыңыз.
2. (E) және (G) арқан тұтқасын қысқартып, қашықтық (F) сипаттама ауқымында екенін тексеріңіз.

Сипаттама

Сол жақ арқан тұтқасынан оң жақ арқан тұтқасына дейін—Қашықтық..... 10–14 мм
(25/64–35/64 дюйм)

- Ойдағыдай болса, 5-қадамға өтіңіз
 - Ойдағыдай болмаса, келесі қадамға өтіңіз
3. • Қашықтық (F) сипаттамадан кіші болса, төмендегілерді орындаңыз.
 - a. Оң жақ бүйіріндегі гайканы (D) босатыңыз.
 - b. Қашықтықты (F) баптау үшін, сол жақ бүйіріндегі гайканы (D) бекемдеңіз.
 - c. Оң жақ бүйіріндегі гайканы (D) бекемдеңіз.
 - Қашықтық (F) сипаттамадан артық болса, төмендегілерді орындаңыз.
 - a. Сол жақ бүйіріндегі гайканы (D) босатыңыз.
 - b. Қашықтықты (F) баптау үшін, оң жақ бүйіріндегі гайканы (D) бекемдеңіз.
 - c. Сол жақ бүйіріндегі гайканы (D) бекемдеңіз.
 4. Қашықтықтың (F) сипаттамаға сай келетінін тексеріңіз.
 - Ойдағыдай болса, келесі қадамға өтіңіз
 - Ойдағыдай болмаса, 2-қадамға өтіңіз



A—Арқан байлау жүйесінің қақпағы
B—Шкив
C—Кабель
D—Гайка

E—Оң жақ тұтқа
F—Қашықтық
G—Сол жақ тұтқасы

Келесі бетте жалғасады

GA87848,0001077 -KK-23DEC20-1/3

5. Арқан тұтқасын (F) толық ұзартыңыз.
6. Қашықтық (E) сипаттамаға сәйкес екенін тексеріңіз:

Сипаттама

Арқан тұтқасынан тең камерасы жақтауына дейін—Қашықтық..... 25–35 мм
(1–1-3/8 дюйм)

- Қалыпты болса: 10 қадамға өтіңіз.
- Қалыпты болмаса: Келесі қадамға өтіңіз.

7. Гайкаларды босатыңыз (G).
8. Көрсетілген қашықтыққа (E) қол жеткізу үшін, арқан тұтқасын қысқартыңыз немесе ұзартыңыз.
9. Тежеуішті (B) кронштейнге (C) тимейінше жылжытыңыз.
10. Гайкаларды (G) бекітіңіз.
11. Арқан моторын калибрлеңіз. "Тең жинағыш қолданбасына қызмет көрсету" бөліміндегі MB421 арқанды байлау жетегін калибрлеу тақырыбын қараңыз.

A—Арқан байлау жүйесінің қақпағы

B—Тоқтату

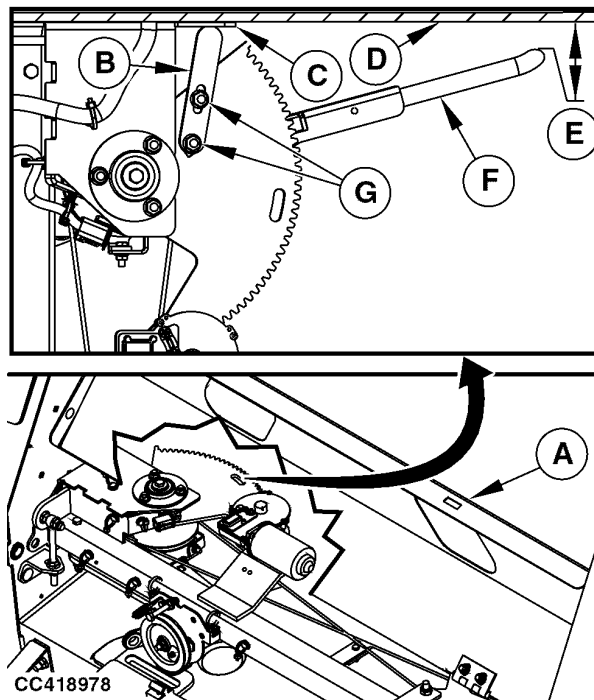
C—Арқанды байлау кронштейні

D—Тең камерасының жақтауы

E—Қашықтық

F—Жіп тұтқасы

G—Гайка



Келесі бетте жалғасады

GA87848,0001077 -KK-23DEC20-2/3

12. Тұтқаның (В) жоғарғы стартер ролигіне (№3) (С) жанаспай мүмкіндігінше жақын екенін тексеріңіз.

Сипаттама

Арқан тұтқасынан
стартер ролигіне (№3)

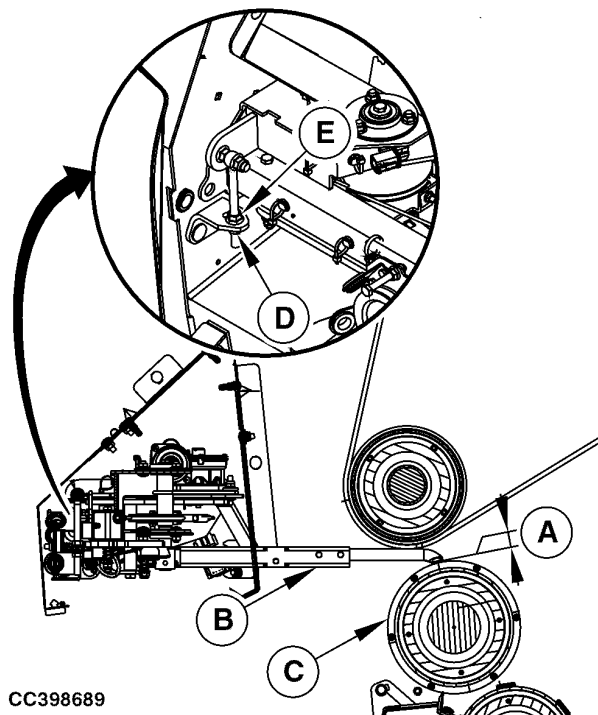
дейін—Қашықтық.....Жанаспай мүмкіндігінше жақын

13. Егер (А) қашықтық техникалық сипаттамада болмаса, байлау жүйесінің екі жағында да келесі әрекеттерді орындаңыз:

- Қашықтықты арттыру үшін:
 - а. Бұранданы (Е) босатыңыз.
 - б. Бұранданы (D) бекемдеңіз.
 - с. Бұранданы (Е) бекемдеңіз.
- Қашықтықты азайту үшін:
 - а. Бұранданы (D) босатыңыз.
 - б. Бұранданы (Е) бекемдеңіз.
 - с. Бұранданы (D) бекемдеңіз.

А—Қашықтық
В—Жіп тұтқасы
С—Жоғарғы стартер ролигі
(№ 3)

D—Гайка
E—Гайка



CC398689

GA87848,0001077 -KK-23DEC20-3/3

CC398689 —UN—16JAN20

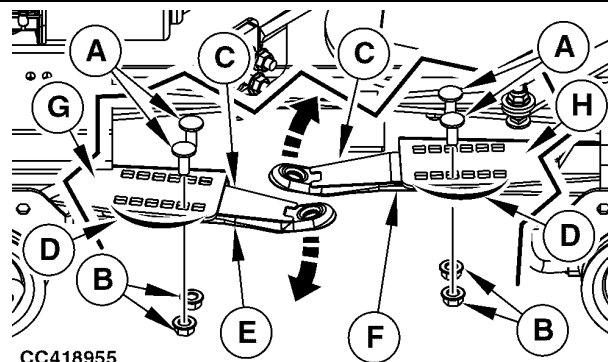
**Арқан жүйесінің тұтқа күйін баптау
(реттелетін тұтқалар)**

1. Қақпаны ашыңыз және бекемдеңіз.
2. Тұрақ тежеуіштерін қосыңыз және/немесе трансмиссияны ТҰРАҚ күйіне орнатып, трактор моторын өшіріп, кілтті алыңыз.
3. Арқан байлау жүйесінің қақпағын ашыңыз.
4. Гайкаларды (В) алыңыз.
5. Бұрандаларды (А) алыңыз.
6. Серіппе тақталарының (С) саңылауларын және арқан тұтқаларының (Е) және (F) кеңейтімін (G) және (F) арқан тұтқаларының қажетті саңылауларымен (D) туралаңыз.

ЕСКЕРТУ: Зауыттық параметр суретте көрсетілген:

- Оң жақ арқан тұтқасы (G): Көрсетілгендей тұтқа шетінің 2-саңылауы.
- Сол жақ арқан тұтқасы (H): Көрсетілгендей тұтқа шетінің 3-саңылауы.

7. Бұрандалар (А) мен гайкаларды (В) орнатыңыз.
8. Арқан тұтқасының кеңейтімін (Е) тартып, гайканы (В) бекемдеңіз.



CC418955

А—Бұранда
В—Гайка
С—Серіппелі тақта
D—Саңылау

Е—Арқан тұтқасының кеңейтімі
F—Арқан тұтқасының кеңейтімі
G—Оң жақ арқан тұтқасы
H—Сол жақ арқан тұтқасы

9. Арқан тұтқасының кеңейтімін (F) итеріп, гайканы (В) бекемдеңіз.

Келесі бетте жалғасады

GA87848,0001078 -KK-23DEC20-1/4

CC418955 —UN—14DEC20

10. Арқан тұтқаларын монитормен толығымен кеңейтіңіз.

11. Қашықтықтың (А) сипаттамаға сай екендігін тексеріңіз:

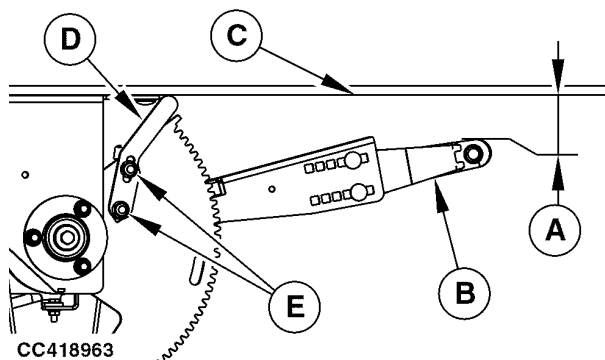
Сипаттама

Оң жақ арқан тұтқасынан тең камерасы жақтауына дейін—Қашықтық..... 25–35 мм
(1–1-3/8 дюйм)

- Қалыпты болса: 15 қадамға өтіңіз.
- Қалыпты болмаса: Келесі қадамға өтіңіз.

12. Қашықтықты (А) былайша реттеңіз:

- a. Гайкаларды (Е) босатыңыз.
- b. Көрсетілген қашықтыққа (А) қол жеткізу үшін, арқан тұтқасын (В) қысқартыңыз немесе ұзартыңыз.
- c. Тіреуішті (D) тең жинағыш камерасының жақтауымен (С) байланысқанша жылжытыңыз.



А—Қашықтық
В—Жіп тұтқасы
С—Тең камерасының жақтауы

Д—Тоқтату
Е—Гайка

d. Гайкаларды (Е) бекемдеңіз.

Келесі бетте жалғасады

GA87848,0001078 -KK-23DEC20-2/4

CC418963 —UN—14DEC20

13. Қашықтықты (B) өлшеңіз.

ЕСКЕРТУ: Қашықтық (B) қашықтыққа (A) байланысты.

14. Қашықтықтың (B) 0—15 мм қашықтыққа (A) сай екендігін тексеріңіз.

Мысалы, (A) қашықтығына қатысты (B) қашықтығы	
Қашықтық (A)	Қашықтық (B)
25 мм	10—25 мм
30 мм	15—30 мм
35 мм	20—35 мм

- Қалыпты болса: 18 қадамға өтіңіз.
- Қалыпты болмаса: Келесі қадамға өтіңіз.

15. Қашықтықты (B) былайша реттеңіз:

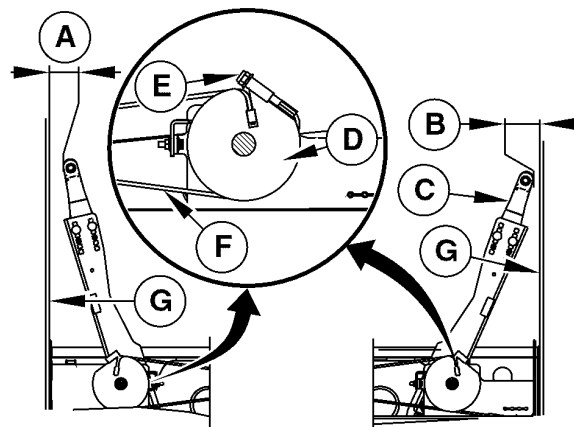
- Қашықтық (B) сипаттамадан кіші болса, төмендегілерді орындаңыз.

1. Оң жақ бүйіріндегі гайканы (E) босатыңыз.
2. Қашықтықты (B) баптау үшін, сол жақ гайканы (E) бекемдеңіз.
3. Оң жақ бүйіріндегі гайканы (E) бекемдеңіз.

- Қашықтық (B) сипаттамадан артық болса, төмендегілерді орындаңыз.

1. Сол жақ бүйіріндегі гайканы (E) босатыңыз.
2. Қашықтықты (B) баптау үшін, оң жақ бүйіріндегі гайканы (E) бекемдеңіз.
3. Сол жақ бүйіріндегі гайканы (E) бекемдеңіз.

16. Байлау циклі барысында арқан тұтқалары қабаттаспайтынын тексеріңіз.



CC418964

A—Қашықтық
B—Қашықтық
C—Жіп тұтқасы
D—Шкив

E—Гайка
F—Кабель
G—Тең камерасының жақтауы

ЕСКЕРТУ: Әсіресе, цикл соңында.

- Қалыпты болса: Келесі қадамға өтіңіз.
- Қалыпты болмаса: Қашықтықты (B) арттырыңыз. 15 қадамға өтіңіз.

17. Арқан моторын калибрлеңіз. "Тең жинағыш қолданбасына қызмет көрсету" бөліміндегі **MB421 арқанды байлау жетегін калибрлеу** тақырыбын қараңыз.

Келесі бетте жалғасады

GA87848.0001078 -KK-23DEC20-3/4

CC418964 —UN—14DEC20

18. Тұтқаның (В) жоғарғы стартер ролигіне (№3) (С) жанаспай мүмкіндігінше жақын екенін тексеріңіз.

Сипаттама

Арқан тұтқасынан
стартер ролигіне (№3)
дейін—Қашықтық.....Жанаспай мүмкіндігінше жақын

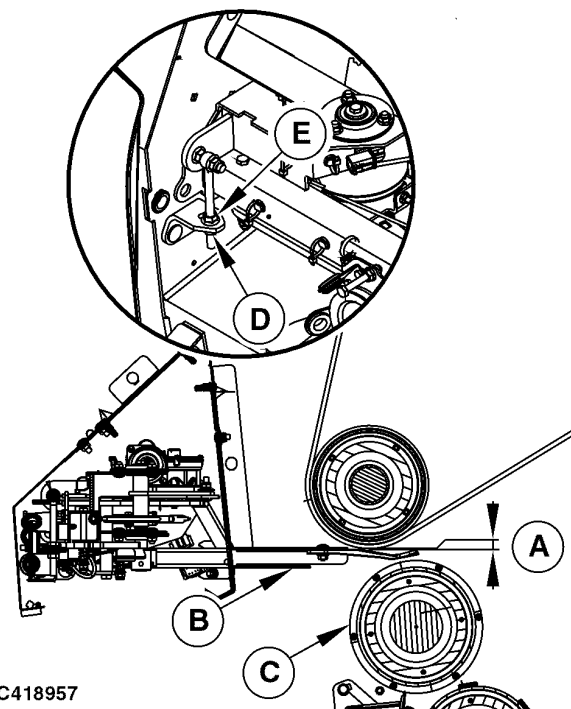
19. Егер (А) қашықтық техникалық сипаттамада болмаса, байлау жүйесінің екі жағында да келесі әрекеттерді орындаңыз:

- Қашықтықты (А) арттыру үшін:
 - а. Бұранданы (Е) босатыңыз.
 - б. Бұранданы (D) бекемдеңіз.
 - с. Бұранданы (Е) бекемдеңіз.
- Қашықтықты (А) азайту үшін:
 - а. Бұранданы (D) босатыңыз.
 - б. Бұранданы (Е) бекемдеңіз.
 - с. Бұранданы (D) бекемдеңіз.

20. Арқан байлау қақпағын (А) жабыңыз.

А—Қашықтық
В—Жіп тұтқасы
С—Жоғарғы стартер ролигі
(№ 3)

Д—Гайка
Е—Гайка



CC418957

CC418957 —UN—14DEC20

GA87848,0001078 -KK-23DEC20-4/4

Арқанды байлау жүйесінің генератор күйін баптау

1. Арқан байлау жүйесінің қақпағын (А) ашыңыз.
2. Бұранда (Е) көрсетілген айналу моментіне бекітілгенін тексеріңіз.

Сипаттама

Арқанды байлау жүйесінің жұлдызшалы бұрандасы—Айналдыру моменті.....2—4 Н·м
(1,5—3 фунт·фут)

Қажет болса, бұранданы (Е) көрсетілген айналу моментіне дейін бекемдеңіз.

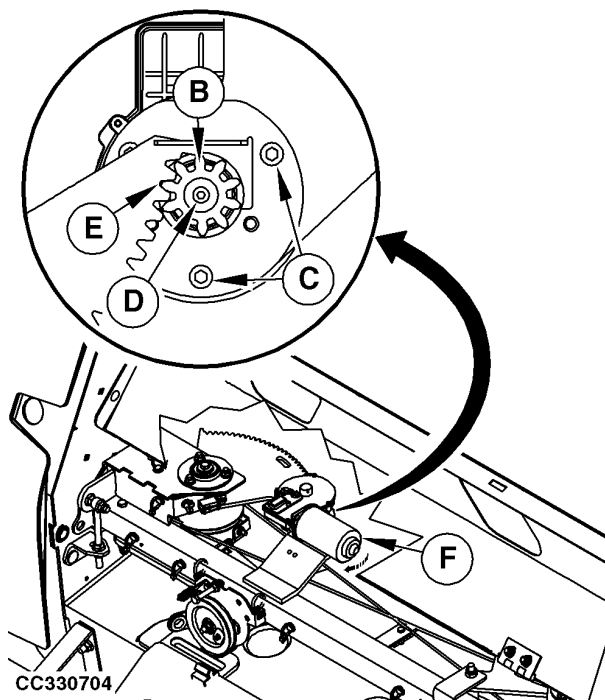
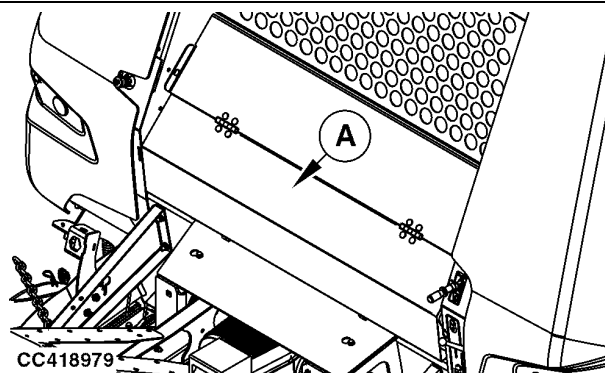
3. Бұранданы (С) босатыңыз.
4. Жұлдызша тісі (В) төрткілдеш тісінің (D) астыңғы жағына тимейінше, арқан жетегін (F) итеріңіз.
5. Бұранданы (С) көрсетілген мәнге дейін бекемдеңіз.

Сипаттама

Арқанды байлау жетегінің бұрандасы—Айналдыру моменті.....8—10 Н·м
(6—7,5 фунт·фут)

6. Арқан байлау қақпағын (А) жабыңыз.

А—Арқанды байлау қақпағы
В—Жұлдызша тісі
С—Бұранда
D—Бұранда
Е—Төрткілдеш тісінің астыңғы жағы
F—Арқан моторы



GA87848,000107A -KK-18JAN21-1/1

CC418979 —UN—18DEC20

CC330704 —UN—28SEP17

Арқанды байлау керіліс тақтасының қысқышын баптау

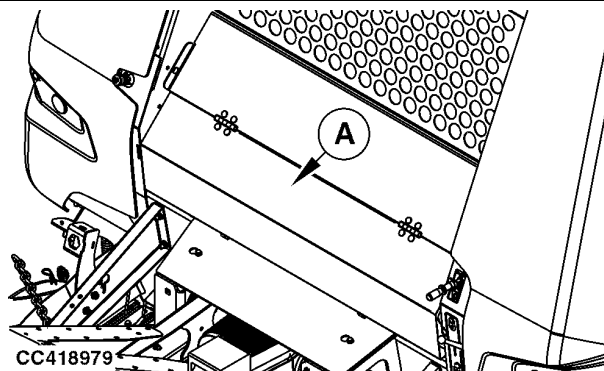
1. Арқан байлау жүйесінің қақпағын (А) ашыңыз.
2. Қашықтық (С) сипаттамаға сай келетінін тексеріңіз.

Сипаттама

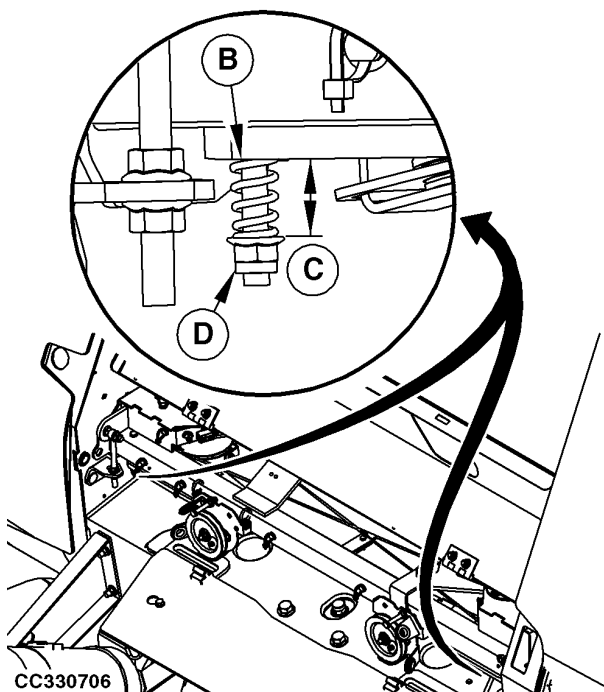
Арқанды байлау
қысқышы—Қашықтық.....23—25 мм
(29/32—1-1/16 дюйм)

3.
 - Қашықтық (С) көрсетілген мәннен кіші болса, гайканы (D) босатыңыз.
 - Қашықтық (С) көрсетілген мәннен ұзақ болса, гайканы (D) бекемдеңіз.
4. Арқан байлау қақпағын (А) жабыңыз.

А—Арқанды байлау қақпағы С—Қашықтық
В—Серіппе D—Гайка



CC418979 —UN—18DEC20



CC330706 —UN—28SEP17

GA87848,000107B -KK-18JAN21-1/1

Арқанды байлау керіліс тақтасын баптау

1. Арқан байлау жүйесінің қақпағын (А) ашыңыз.
2. Қашықтық (С) сипаттамаға сай келетінін тексеріңіз.

Сипаттама

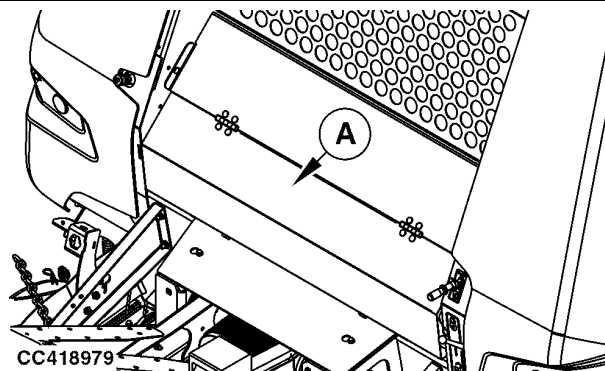
Арқан керілісінің
тақтасы—Қашықтық.....31—33 мм
(1-1/4—1-5/16 дюйм)

3.
 - Қашықтық (С) көрсетілген мәннен кіші болса, гайканы (D) босатыңыз.

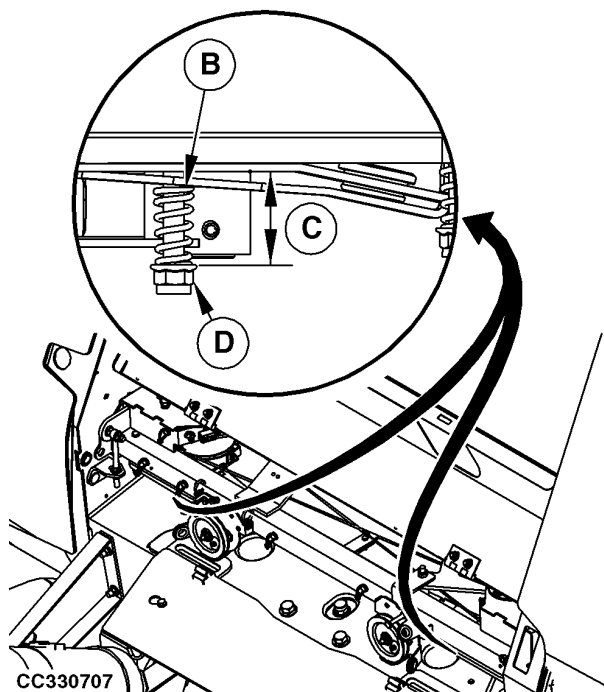
- Қашықтық (С) көрсетілген мәннен ұзақ болса, гайканы (D) бекемдеңіз.

4. Арқан байлау қақпағын (А) жабыңыз.

А—Арқанды байлау қақпағы С—Қашықтық
В—Серіппе D—Гайка



CC418979 —UN—18DEC20



CC330707 —UN—28SEP17

GA87848,000107C -KK-18JAN21-1/1

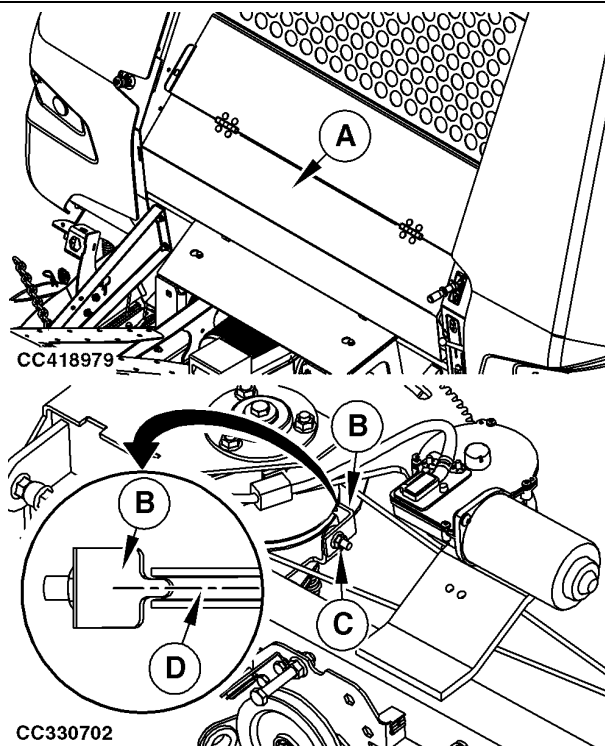
Арқанды байлау шкивінің қырғышын баптау

1. Арқан байлау жүйесінің қақпағын (A) ашыңыз.
2. Шкив қырғышы (B) шкив ойығының (D) ортасында екенін тексеріңіз. Болмаса, төмендегіше жалғастырыңыз.
3. Гайканы (C) босатыңыз.
4. Шкив қырғышын шкив ойығының (D) ортасына жылжытыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Қырғыш саусағы (B) шкив ойығына (D) тимейтініне көз жеткізіңіз.

5. Гайканы (C) бекемдеңіз.
6. Арқан байлау қақпағын (A) жабыңыз.

A—Арқанды байлау қақпағы C—Гайка
B—Шкив қырғышы D—Шкив ойығы



CC418979 —UN—18DEC20

CC330702 —UN—22SEP17

GA87848,000107D -KK-18JAN21-1/1

Арқанды байлау жүйесінің пышағын ауыстыру

1. Арқан байлау жүйесінің қақпағын (А) ашыңыз.
2. Арқанды байлау тұтқасын қысқартыңыз.

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Арқан байлау жүйесінің пышағын пайдалануда дене жарақатын алуға жол бермеу үшін қолғап киіп алыңыз.

3. Гайкаларды (С) босатыңыз.
4. Пышақты (Е) ауыстырыңыз.

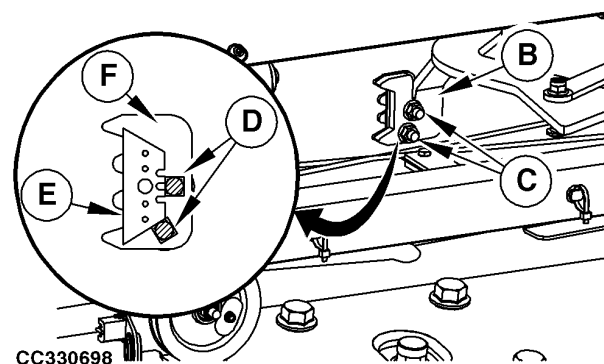
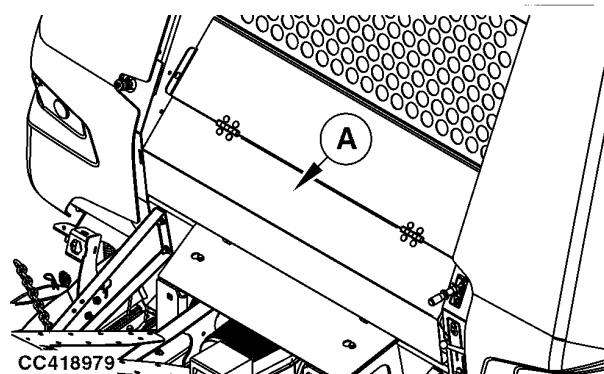
МАҢЫЗДЫ: (D) бұрандаларын (B) және (F) кронштейндеріне дұрыс салу керек.

Пышақ (Е) бұрандаға (D) тиіп тұруы керек.

5. Гайкаларды (С) бекемдеңіз.
6. Арқан байлау қақпағын (В) жабыңыз.

A—Арқанды байлау қақпағы
B—Кронштейн
C—Гайка

D—Бұранда
E—Пышақ
F—Кронштейн



GA87848,000107E -KK-18JAN21-1/1

TS268 —UN—23AUG88

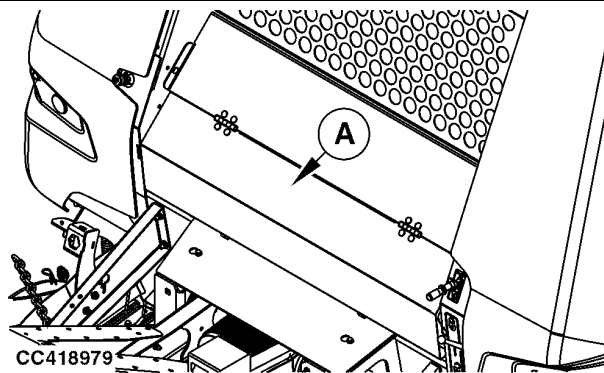
CC418979 —UN—18DEC20

CC330698 —UN—22SEP17

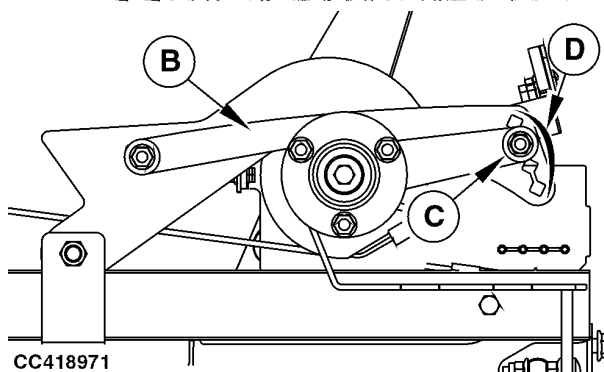
Арқан кесу ұзындығын баптау

1. Арқан байлау жүйесінің қақпағын (A) ашыңыз.
2. Бұранда (B) көрсетілгендей пышақ штогының (B) екінші саңылауында (D) екенін тексеріңіз.
 - Қалыпты болса: Арқан кесу ұзындығы дұрыс.
 - Қалыпты болмаса: Келесі қадамға өтіңіз.
3. Бұранданы (C) алып тастаңыз.
4. Пышақ штогын (B) көрсетілгендей жылжытыңыз.
5. Бұранданы (C) бекемдеңіз.
6. Арқан байлау қақпағын (A) жабыңыз.

A—Арқанды байлау қақпағы C—Бұранда (зауыттық параметр)
 B—Пышақ штогы D—Саңылау



CC418979 —UN—18DEC20



CC418971 —UN—17DEC20

GA87848,000107F -KK-18JAN21-1/1

Тор байлау құрылғысын тексеру

Келесі үрдіс алқапта жұмыс істеу барысында торды кесу немесе торды байлаудағы ақаулықтар пайда болса, орындалуы тиіс.

Тексеру үрдісіне келесідей түрлі сынақтар кіреді:

- 1-сынақ - пышақ және кері пышақ күйін тексеру
- 2-сынақ - жылжымалы корпусстың еркін жылжуын тексеру
- 3-сынақ - Тор беріліс механизміндегі ролик қысымын тексеру

- 4-сынақ - № 9 ролик күйін тексеру
- 5-сынақ - жетек белдігінің керілісін тексеру
- 6-сынақ - тор шығару ролигінің тежеуішін тексеру
- 7-сынақ - Төменгі тор бағыттаушының күйін тексеру

ЕСКЕРТУ: Барлық сынақ нәтижелері Оң болғанда, торды байлау жабдығы алқап жұмысын жақсы атқаруға дайын екендігін білдіреді.

NB02380,00004F2 -KK-04OCT17-1/1

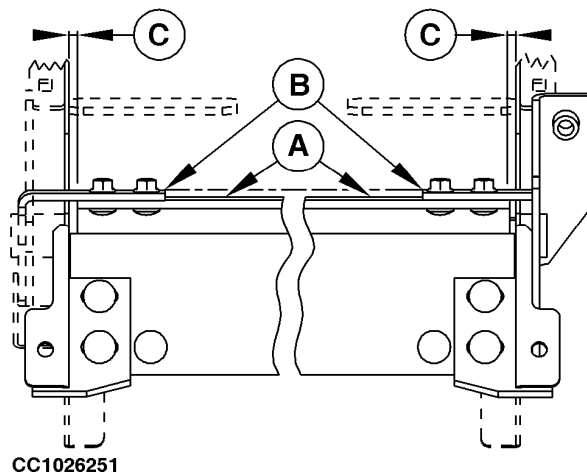
Пышақ және қарсы пышақ күйін тексеру (1-сынақ)

ЕСКЕРТУ: Контрпышақ күйі (пышаққа байланысты) торды кесу ауыр ақаулықтары алқапта жұмыс істеу барысында туындағанда тексерілуі тиіс.

1. Тор оталдырғышын қысқартылған күйде ұстаңыз.
2. Екі контрпышақ тіреулерінің (В)тураланғанын тексеріңіз.
3. Екі жақта да көрсетілген аралықты (С) орнату үшін контрпышақты (А) бүйірлік тіреулердің арасына орталықтаңыз.

Сипаттама

Қарсы пышақтан
бүйірлік тіреуішке
дейін—Қашықтық..... 5 ± 2 мм
($3/16 \pm 5/64$ дюйм)



А—Контрпышақ
В—Контрпышақ тіреуі

С—Қашықтық

CC1026251 —UN—27OCT04

Келесі бетте жалғасады

NB02380,00004F9 -KK-21SEP17-1/3

4. Контрпышақ (А) бүкіл ені бойымен тор пышаққа (D) қарсы тұрғанын тексеріңіз.

МАҢЫЗДЫ: Жанасу пышақтағы өткір беттің ортаңғы аймағында көрсетілгендей туындауы тиіс.

Жанаспайтын аймақтағы аралық (E) келесі сипаттамалардан аспауы тиіс:

Сипаттама

Контрпышақтан
пышаққа

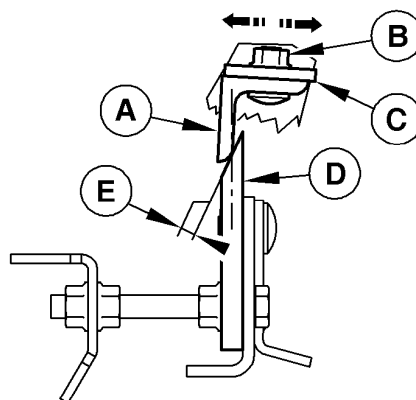
дейін—Саңылау..... максималды 0,5 мм
(ең көбі 1/64 дюйм)

Қажет болса, аралықты (E) келесідей баптаңыз:

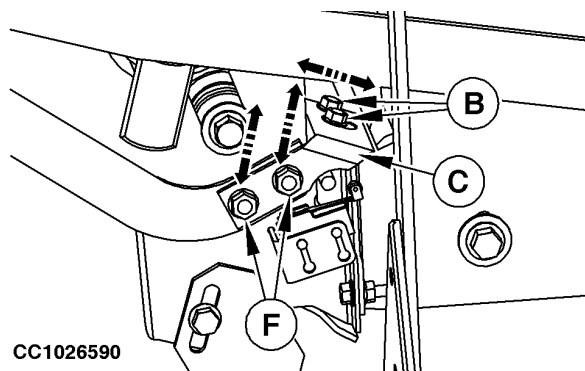
- Гайкаларды (B) және (F) босатыңыз.
- Анықталған аралыққа (E) қол жеткізу үшін контрпышақ (A) және контрпышақ тіреуін (C) жылжытыңыз.
- Гайкаларды (B) және (F) бекемдеңіз.

A—Контрпышақ
B—Гайкалар
C—Қарсы пышақ тіреуі

D—Пышақ
E—Саңылау
F—Гайкалар



CC1026591



CC1026590

NB02380,00004F9 -KK-21SEP17-2/3

CC1026591 —UN—27OCT04

CC1026590 —UN—27OCT04

5. Егер контрпышақ (A) бүкіл ені бойымен пышақтың (B) енімен жанаспаса, аралықтың (E) бапталуын келесідей аяқтаңыз:

- Құлыптау гайкасын (C) босатыңыз.
- Анықталған аралыққа (E) қол жеткізуде пышақты (B) еңкейту үшін гайканы (D) бекемдеңіз.

Сипаттама

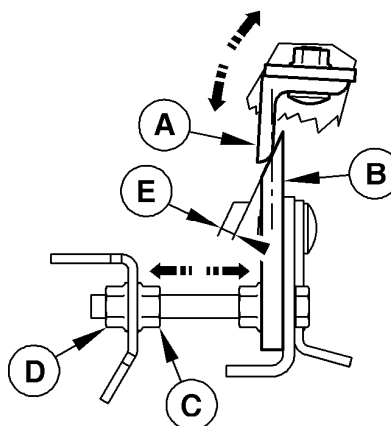
Контрпышақтан
пышаққа

дейін—Саңылау..... максималды 0,5 мм
(ең көбі 1/64 дюйм)

- Баптаудан кейін құлыптау гайкаларын (C) бекемдеңіз.

6. Тор оталдырғышын ұзартыңыз және қысқартыңыз. Аралықты (E) тексеріңіз және қажет болса үрдісті қайталаңыз.

2-сынаққа өтіңіз.



CC1026592

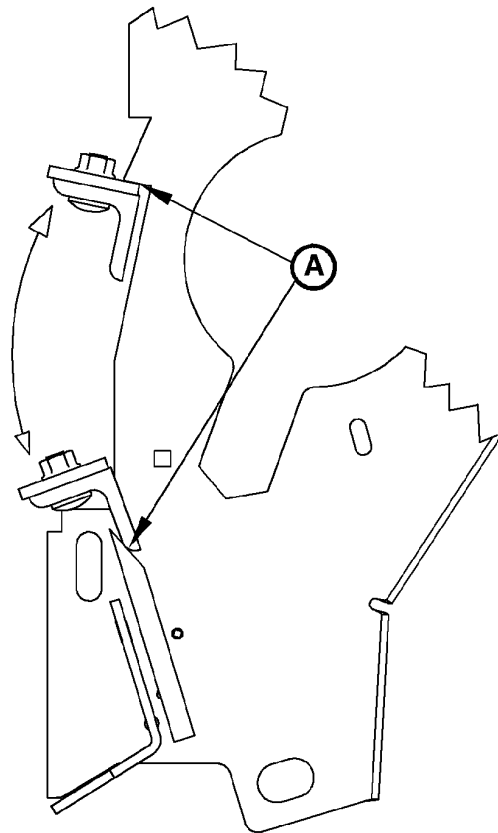
A—Контрпышақ
B—Пышақ
C—Құлыптау гайкасы

D—Гайка
E—Саңылау

NB02380,00004F9 -KK-21SEP17-3/3

CC1026592 —UN—27OCT04

Жылжымалы жолақтың еркін қозғалысын тексеру (2-сынақ)



CC1019126

A—Тежеуіштер

МАҢЫЗДЫ: Бұл тексеруді орындаудың алдында 1-тест нәтижелері "ОҢ" екендігіне көз жеткізіңіз. Осы Бөлімде сипатталған негізгі тексерулерді жалғастырыңыз.

Келесі әрекеттерді орындаңыз:

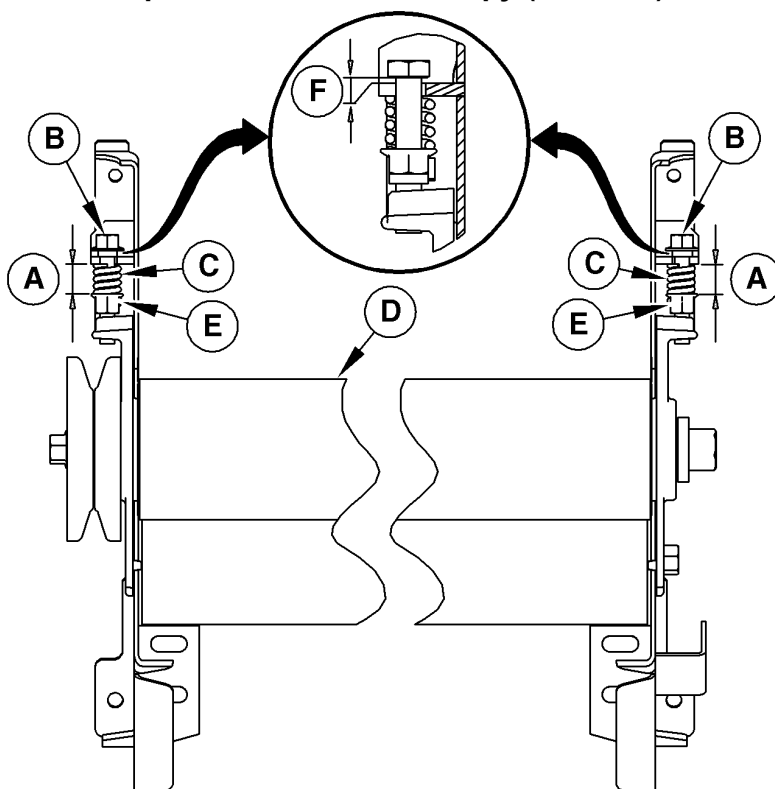
Жетекті ажыратып, жылжымалы корпустың екі тежеуіштерінің (A) арасындағы жылжулар бүйірлік тіреулермен жанаспай, еркін орындалуына көз жеткізіңіз.

3-сынаққа өтіңіз

NB02380,00004F3 -KK-20SEP17-1/1

CC1019126 —UN—09FEB01

Тор беріліс механизміндегі ролик қысымын тексеру (3-сынақ)



CC329305

A—Ұзындығы
B—Бұранда

C—Серіппе
D—Резеңке ролик

E—Серіппе баптау гайкасы

F—Қашықтық

МАҢЫЗДЫ: Бұл тексеруді орындаудың алдында 1 және 2-тест нәтижелері ОҢ екендігіне көз жеткізіңіз. Осы Бөлімде сипатталған негізгі тексерулерді жалғастырыңыз.

Келесі әрекеттерді орындаңыз:

1. Тор беріліс ролигінің тежеуішін жіберіңіз, "Тең жинағышты тексеру" бөліміндегі Торлы роликті жүктеу тақырыбын қараңыз.
2. Бұранданы (B) босату немесе бекемдеу арқылы қашықтықты (F) сипаттамаға сәйкес баптаңыз.

Сипаттама

Бұрандадан бұрышқа
дейін—Қашықтық..... 2 мм
(3/32 дюйм)

3. Серіппе (C) ұзындығы (A) сипаттамаға сәйкес болмағанша, торлы роликтің қысымын серіппені баптау гайкаларын (E) босату немесе бекіту арқылы баптаңыз.

Сипаттама

Серіппе—Ұзындығы..... 20,5 ± 0,5 мм
(0,8 ± 0,02 дюйм)

МАҢЫЗДЫ: Резеңке ролик және қапталған ролик қолмен екі бағытта да еркін айналуына көз жеткізіңіз.

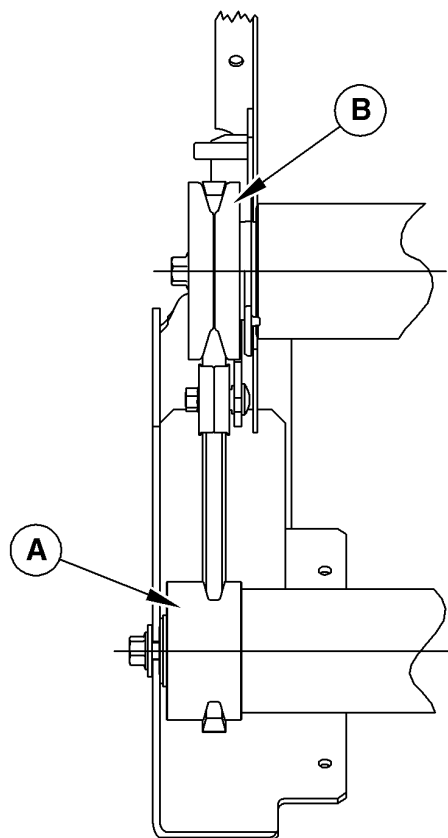
4. Беріліс роликтерінің арасындағы кез-келген артық материалды немесе торды алыңыз.

4-сынаққа өтіңіз.

NB02380,00004F5 -KK-23OCT17-1/1

CC329305 —UN—23OCT17

№ 9 ролик күйін тексеру (4-сынақ)



CC333381

A—№ 9 ролик

B—Резеңке ролик шкиві

МАҢЫЗДЫ: Бұл тексеруді орындаудың алдында 1 - 3-тест нәтижелері ОҢ екендігіне көз жеткізіңіз. Осы Бөлімде сипатталған негізгі тексерулерді жалғастырыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Жетек белбеуінің әр ауыстырылуынан кейін № 9 (A) ролик күйін тексеріңіз.

Келесі әрекеттерді орындаңыз:

№ 9 роликтің (A) оқпандық аралығы 0,5 - 1,5 мм (1/64 - 1/16 дюйм) аралығында екендігін және резеңке

ролик (B) пен № 9 ролик шкиві ± 5 мм (2 дюйм) етіп сәйкестендірілуін тексеріңіз.

№ 9 (A) роликтің әр жақтарындағы шайбаларды қажетінше қосыңыз немесе алыңыз.

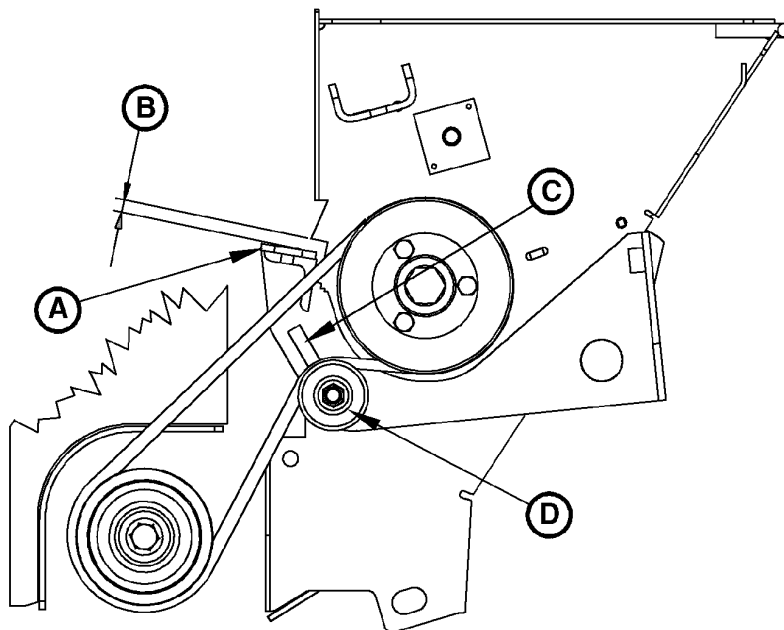
Торды беру ролигінің жетек белбеуін қайта орнатыңыз. Осы бөлімдегі Торды беру ролигінің жетек белбеуін алу және орнату мақаласын қараңыз.

5-сынаққа өтіңіз.

NB02380,00004F8 -KK-28SEP17-1/1

CC333381 —JUN—28SEP17

Жетек белдігінің керілісін тексеру (5-сынақ)



CC1019129

A—Қарсы пышақ тіреуі

B—Қашықтық

C—Сопақша саңылау

D—Кергіш шкив

МАҢЫЗДЫ: Бұл тексеруді орындаудың алдында 1 - 4 тест нәтижелері "ОҢ" екендігіне көз жеткізіңіз. Осы бөлімде сипатталған негізгі тексерулерді жалғастырыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Жетек белбеуін әр ауыстырудан кейін, әр жаңа белбеудің ұзындығы жақсы торды байлау жетегінің уақыт өлшеуішіне мүмкіндік беруін тексеру қажет.

Келесі әрекеттерді орындаңыз:

1. Генераторды толығымен ұзартыңыз.
2. Контрпышақ тіреуі (A) және бүйірлік қабырға арасындағы аралық (B) 10 мм (3/8 дюйм) болатындай, сопақша саңылаудағы (C) айналдырғыш шкивін (D) баптаңыз.

3. Белбеу жетегін толық жылдамдықпен 15 секундқа іске қосыңыз.
4. Генераторды бірнеше рет толығымен ұзартыңыз және қысқартыңыз.
5. Генераторды толығымен ұзартыңыз.
6. Аралықты (B) $3,5 \pm 1,5$ мм ($2/16 \pm 1/16$ дюйм) етіп қайта баптаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Генератор ұзартылған күйде болғанда жүргізуші тор беріліс роликтерін айналдыра алмауы тиіс.

6-сынаққа өтіңіз.

TL81334,0000FCF -KK-07JUL21-1/1

CC1019129 —UN—09FEB01

Тор шығару ролигінің тежеуішін тексеру (6-сынақ)

МАҢЫЗДЫ: Бұл тексерудің алдында 1-5 тест нәтижелері "ОҚ" екендігіне көз жеткізіңіз. Осы бөлімде сипатталған негізгі тексерулерді жалғастырыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Торлы беріліс ролигі тежеуішінің баптауы резеңке ролигі мен/немесе мырышталған ролик айналасында айналған кезде орындалуы тиіс.

Келесі әрекеттерді орындаңыз:

1. Тор генераторын толығымен қысқартыңыз.
2. Таспа тіреуішін (А) баптаңыз:

а. Бұрандаларды (В) босатыңыз.

ЕСКЕРТУ: Тежеуіш қосылғанда кем дегенде бір саңылау тежеуіш таспасына (D) тиіп тұруы керек.

б. Саңылаулардың шеттерін (С) тежеуіш таспамен (D) туралаңыз.

с. Бұрандаларды (В) бекемдеңіз.

3. Қашықтықты (Е) сипаттамаға сай екендігін тексеріңіз:

Сипаттама

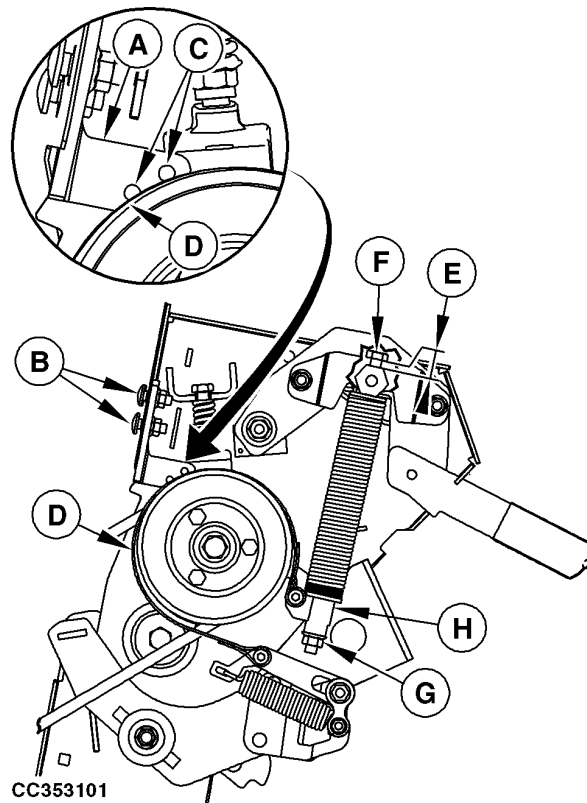
Бұранда-кронштейн
аралығы—Қашықтық..... 3–5 мм
(1/8–3/16 дюйм)

Қажет болса, синхрондау бұрандасын (F) баптаңыз:

МАҢЫЗДЫ: Гайканы (G) босатпай тұрып, синхрондау бұрандасын (F) баптамаңыз, әйтпесе тежеуіш зақымдалуы мүмкін.

а. Керіліс түтігін (H) ұстап тұрып, гайканы (G) босатыңыз.

б. Қашықтық (Е) сипаттамадағы қашықтыққа сай келгенше, синхрондау бұрандасын (F) бұраңыз.



A—Таспа тіреуіші
B—Бұранда
C—Саңылау
D—Таспа

E—Қашықтық
F—Синхрондау бұрандасы
G—Гайка
H—Керіліс түтігі

с. Керіліс түтікті (H) ұстап тұрып, гайканы (G) бекемдеңіз.

4. Кілтті пайдаланып шкивті сағат тілінің бағытымен бұраңыз. Синхрондау бұрандасының (F) бастиегі керіліс түтігінің (H) бастиегімен жанаспауы қажет.

Келесі бетте жалғасады

GA87848,00010F7 -KK-27JAN21-1/2

CC353101—UN—17MAY18

5. Тор байлау материалының дұрыс берілуін тексеріңіз.

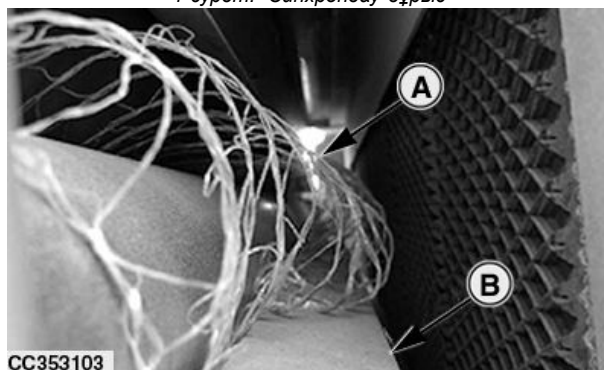
- Тежеуіштің синхрондауы дұрыс болса, тор орағыш материал (А) 1-суретте көрсетілгендей болат роликке тығыз жанасады
- Тежеуіш синхрондауы тым кеш болса, контрпышақ үстінде тор ілмегі пайда болады. Материал алдыңғы бет пен резеңке ролик арасына қысылып қалып, 2-суретте көрсетілгендей жіберу қатесіне себеп болуы мүмкін. Синхрондау болтын 2-суреттегі сипаттамаға сәйкес реттеңіз.
- Тежеуіш синхрондауы тым жылдам болса, тор оратылып қалып, 3-суретте көрсетілгендей жіберу қателеріне себеп болуы мүмкін. Синхрондау болтын 2-суреттегі сипаттамаға сәйкес реттеңіз.

А—Тор байлау материалы

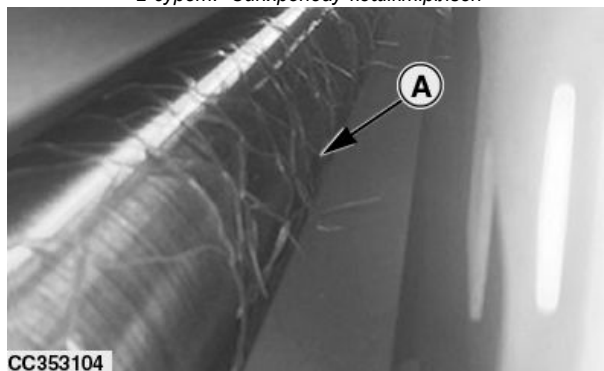
В—Контрпышақ



1-сурет: Синхрондау дұрыс



2-сурет: Синхрондау кешіктірілген



3-сурет: Синхрондау ерте орын алған

CC353102 —UN—15MAY18

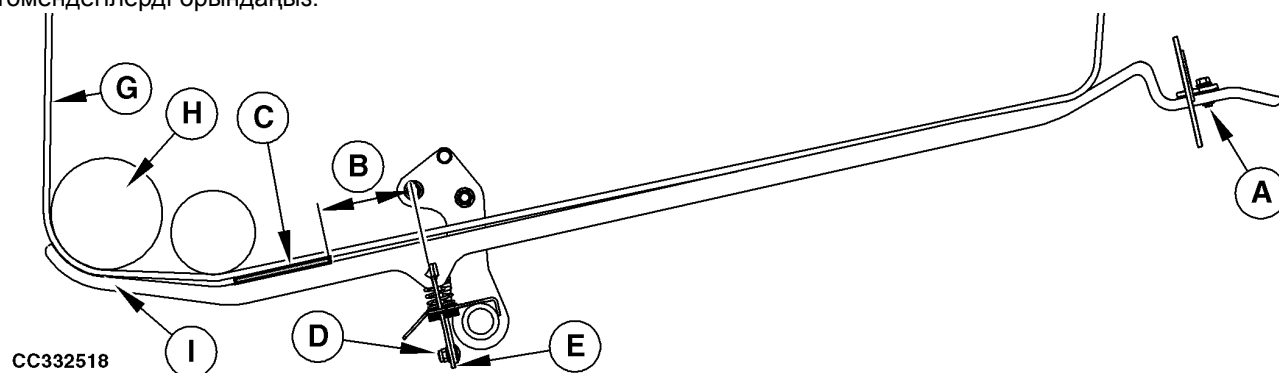
CC353103 —UN—15MAY18

CC353104 —UN—15MAY18

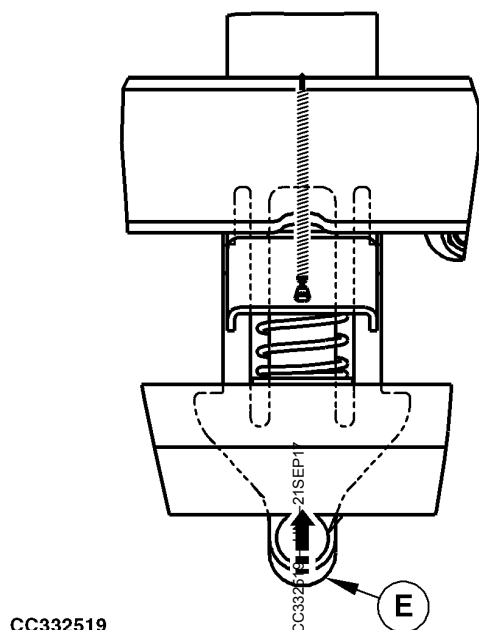
GA87848,00010F7 -KK-27JAN21-2/2

Төменгі тор бағыттаушының күйін тексеру (7-сынақ)

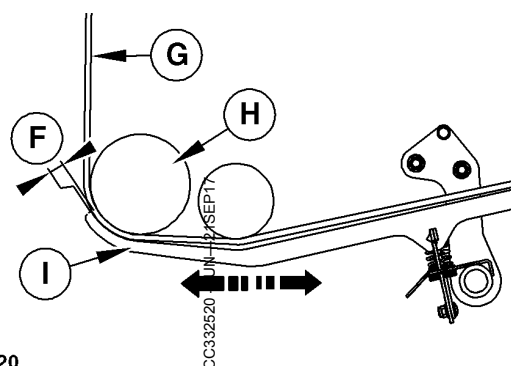
Тор бағыттауыштарының күйін баптау үшін, төмендегілерді орындаңыз:



CC332518 —UN—21SEP17



CC332519



CC332520

A—Гайка
B—Қашықтық
C—1200 X 150 X 1,5 мм (3 фут 11-1/4 дюйм X 5-7/8 дюйм X 1/16 дюйм) металл бөлігі
D—Гайка
E—Жүгіргіштің алдыңғы бекіту құлпы

F—Қашықтық
G—Белдік
H—№ 10 ролик
I— Жүгіргіш

МАҢЫЗДЫ: Тор бағыттауыштары қалыпты өріс жағдайы күйіне орнатылғанын тексеріңіз. "Тең жинағышты басқару - Жалпы мақсаты" бөліміндегі **Set** **Өріс жағдайы негізінде тор бағыттауышын орнату** тақырыбын қараңыз.

1. Барлық бағыттауыштардағы (A) және (D) гайкаларын босатыңыз.
2. Металл бөлігін (C) тең жинағын толық еніндегі жүгіргіштер (I) мен белдіктер (G) арасында көрсетілген қашықтыққа (B) орналастырыңыз.

3. Жүгіргіш алдыңғы бекіту құлпы (E) тіреуге тиюі үшін, оны жоғарыға тартыңыз.
4. Бұrandаны (E) бекемдеңіз.
5. Барлық басқа бағыттауыштарда 3 және 4 қадамдарын қайталаңыз.
6. Металл бөлігін (C) алыңыз.

Сипаттама

Металл бөлігінің
күйі—Қашықтық..... 83 мм
(3-1/4 дюйм)

NB02380,00004F7 -KK-30OCT17-2/2

7. Жүгіргіш және белдік арасындағы көрсетілген қашықтыққа (F) қол жеткізу үшін, жүгіргіш (I) күйін баптаңыз.

Сипаттама

Алдыңғы жүгіргіштің
ұшынан белдікке
дейін—Қашықтық..... 2 мм
(5/64 дюйм)

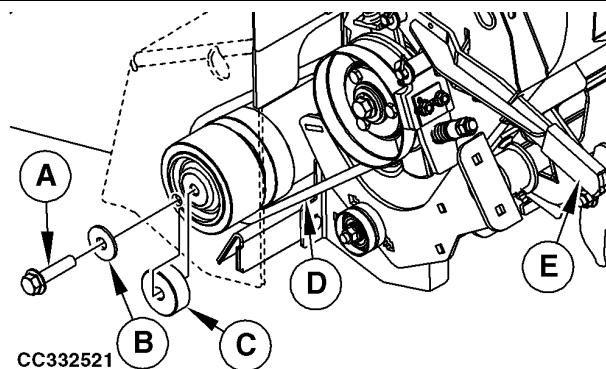
8. Бұранданы (A) бекемдеңіз.
9. Барлық басқа бағыттауыштарда 7 және 8 қадамдарын қайталаңыз.
10. Жүгіргіштердің барлық артқы ұштары жоғары және төмен еркін жылжытынын тексеріңіз.

NB02380,00004F7 -KK-30OCT17-3/2

Торды беру ролигінің жетек белбеуін алу және орнату

Торды беру ролигінің жетек белбеуін келесідей алыңыз:

1. Тор генераторын монитормен толықтай қысқартыңыз.
2. Тор жүйесінің қақпағын ашыңыз.
3. Теі жинағыш белбеулеріндегі қысымды босату үшін, қақпаны сәл ашыңыз.
4. Қақпа ролигінің № 9 бекіту бұрандасы (A) мен шайбасын (B) алыңыз.
5. Аралық сақинасын (C) алыңыз.
6. Тежеуіш иінтірегін (E) босатыңыз.
7. Жетек белдігін (D) алыңыз.
8. Жетек белбеуін орнына орнату үшін, алу үрдісін кері ретпен орындаңыз.
9. Қақпаны жабыңыз және белбеу бағытталуын тексеріңіз. Осы бөлімдегі Белбеу бағытталуын баптау тақырыбын қараңыз.



A—Бұранда
B—Шайба
C—Төсеме сақина

D—Белдік
E—Тежегіш иінтірегi

CC332521 —UN—25SEP17

GA87848,0000C59 -KK-05JUN19-1/1

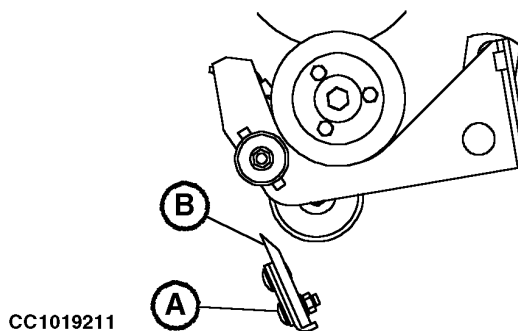
Тор пышағын алу және орнату

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Тор пышағын пайдалану үшін қолғаптарды пайдалану арқылы жеке жарақатты болдырмаңыз.

1. Қайта орнату үшін, пышақ кесу бетінің орнын есте сақтаңыз.
2. Тор байлау қақпағын ашыңыз.
3. Тор генераторын толығымен ұзартыңыз және генератор қосқышын ажыратыңыз.
4. Пышақтың (В) бекіту бұрандаларын (А) алыңыз, кейін пышақты (В) оның кронштейндерінен шығарыңыз.
5. Пышақты (В) кронштейндеріне шығарудың алдындағы күйіне орнатыңыз.
6. Бұрандаларды орнатып, көрсетілген айналу моментіне дейін бекемдеңіз.

Сипаттама

Тор пышағының бекіту
бұрандасы—Айналыр-
у моменті..... 55 Нм
(40 фунт-фут)



А—Бекіту бұрандасы

В—Пышақ

7. Жетек қосқышын қайта қосыңыз және жетекті қысқартыңыз. Тор байлау қақпағын жабыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Тор пышағын орнатқаннан кейін, тор байлау құрылғысы тексеру процедурасының "1-сынағын" әрқашан орындап, осы бөлімдегі Пышақ және кері пышақ күйін тексеру (1-сынақ) тақырыбын қараңыз.

NB02380,00004FC -KK-09OCT17-1/1

CC1019211 —UN—13FEB01

Беру роликтерінің айналасында жиналған торды алу

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Қозғалатын роликтерде қысылып қалу салдарынан болатын жарақат алудан сақтаныңыз. Қызмет көрсетудің алдында ҚБЖ және тракторды өшіріңіз.

Егер тор резеңке роликтің айналасында жиналса:

Тор байлау қақпағын ашыңыз.

Беріліс ролигінің тежеуішін босатыңыз.

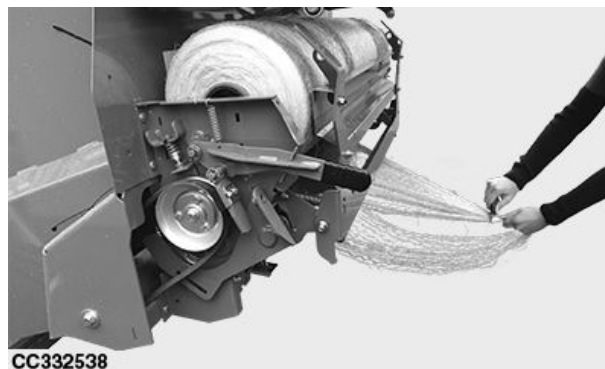
МАҢЫЗДЫ: Тор материалын резеңке роликтен кеспеңіз. Резеңке ролик қапталуындағы кез-келген пышақ кескен іздер роликтердің айналасындағы бітелуді жиілендіреді және роликтің ауыстырылуын қажет етуі мүмкін.

Тор материалды беру ролигінен тартып алыңыз. Тор материалды кесіңіз.

Тордың бос шетін жинаңыз және қаптау материалының жоғарғы ролигі үстінен жайыңыз.

Барлық жиналған материалды, соның ішінде, жіптер, скобалар, т.б. алыңыз және тастаңыз.

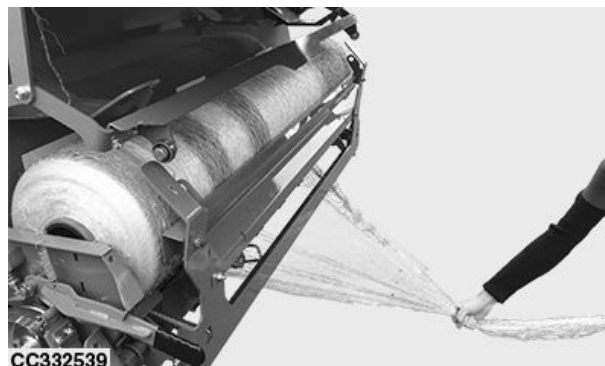
Беріліс роликтерін сүртіңіз және кез-келген жабысқақ материал барын тексеріңіз. Қажет болса, ролик сабын және сумен жуыла алады. Резеңке беріліс ролигін тазалау үшін ЕШҚАШАН еріткіштерді қолданбаңыз. Орнатудың алдында роликтерді құрғатыңыз немесе бітелу қайта орын алуы мүмкін.



CC332538



CC332533



CC332539

CC332538 —UN—03OCT17

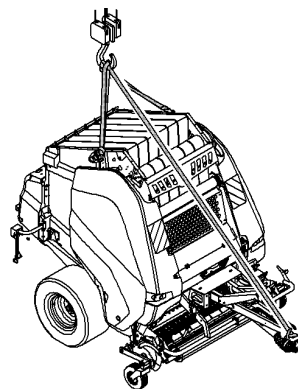
CC332533 —UN—03OCT17

CC332539 —UN—03OCT17

NB02380,000050B -KK-05OCT17-1/1

Дөңгелек тең жинағыштың ілу нүктелері

Тең жинағышты тракторға бекітпей жылжытуды қажет етсеңіз, көрсетілген ілу нүктелерін пайдаланыңыз.



CC332522

CC332522 —UN—25SEP17

NB02380,00004FD -KK-25SEP17-1/1

Доңғалақты алу және орнату

1. Тұрақ тежеуіштерін қосыңыз және/немесе трансмиссияны ТҰРАҚ күйіне орнатып, трактор моторын өшіріп, кілтті алыңыз.
2. Доңғалақ гайкаларын сәл босатыңыз.
3. Домкратты (А) оқпан астына көрсетілгендей орнатыңыз.
4. Доңғалақты домкрат көмегімен жерден көтеріп алыңыз (А).
5. Тең жинағышты бекемдеу үшін тұғырды орнатыңыз.
6. Доңғалақтың гайкаларын және доңғалақты алыңыз.
7. Доңғалақты орнатып, гайкаларын қолмен нығыздап бекітіңіз.
8. Тұғырды шығарып, тең жинағышты төмендетіңіз және домкратты (А) алып тастаңыз.
9. Доңғалақ гайкаларын диагоналды келесі сипаттамаға сәйкес бекемдеңіз:

Сипаттама

Доңғалақ
гайкалары—Айналдыру
моменті..... 270 Нм
(200 фунт-фут)



А—Домкрат

10. Шина үрленуін тексеріңіз. "Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі Шинаны үрлеу мақаласын қараңыз.

МАҢЫЗДЫ: Доңғалақ алынып тасталған немесе орнатылған кезде доңғалақ гайкасының айналдыру моменті "Алғашқы іске қосу кезеңі" бөлімінде анықталған аралықтарда екеніне көз жеткізіңіз.

GA87848.000044C -KK-09OCT17-1/1

CC1035369—UN—11OCT11

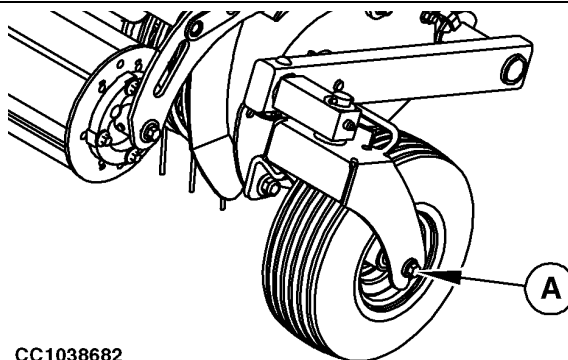
Қатар доңғалағын жөндеу

Стандартты немесе құйма қатар доңғалағын жөндеу үшін қатар доңғалағының бекітуші бұрандасы (А) босатылса, бекітуші бұранданы (А) ауыстырыңыз. Сәйкес бұранданы (А) алу үшін John Deere дилеріне хабарласыңыз.

Қатар доңғалағының бекітуші бұрандасын келесі сипаттамаға сай бекітіңіз:

Сипаттама

Қатар доңғалағының
бекітуші бұрандасы—А-
иналдыру моменті..... 110 Н·м
(81 фунт-фут)



CC1038682

Құйма қатар доңғалағы көрсетілген

А—Қатар доңғалағының
бекітуші бұрандасы

OUCC006.00019BA -KK-14NOV12-1/1

CC1038682—UN—14NOV12

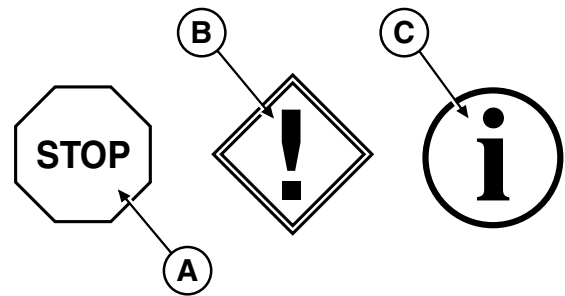
Ескерту экрандары

Монитор жүйеде белгілі бір әрекет немесе қате жағдайлар туралы хабарлау үшін сақтандыру және ескерту хабарламаларын қолдайды. Ескерту экрандары жүйенің жұмыс ақаулықтарын бақылауға мүмкіндік береді.

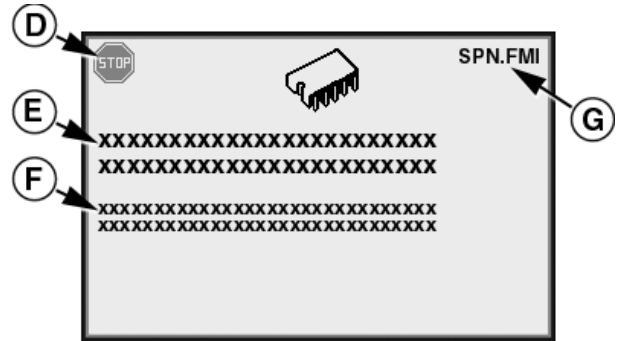
WARNING:

WARNING толық экранда шығады және механик-жүргізушінің назарын талап ететін жүйедегі маңызды ақаулықтар туралы хабарлау үшін пайдаланылады. Экран келесідей жасалған:

- Белгіше (D) мен оған қатысты дыбыстық ескертудің маңыздылығын анықтайды:
 - Белгіше (A) машинаның дереу әрекетті қажет ететін ауыр ақаулықты анықтағанын немесе машинаға зақым келуі мүмкін екенін көрсетеді. Моторды немесе жүйені дереу тоқтатыңыз.
 - Белгіше (B) машинаның әрекетті қажет ететін мәселені анықтағанын көрсетеді. Машинаға қызмет көрсетілмесе немесе жөндеу жүргізілмесе, ол зақымдалуы немесе айтарлықтай өнімділігі төмендеуі мүмкін.
 - Icon (C) машинаның жүйеде немесе құрамдаста қандай да бір ақаулық анықтағанын білдіреді. Машина жұмысын зақымдалусыз жалғастыруға болады, бірақ кейбір функциялардың өнімділігі төмендейді.
- Кілтсөз тізбегі (E), ескертудің маңыздылығы және себебін анықтап, ақаулық аймағын қысқаша анықтау үшін көмектеседі.
- Жоғарғы оң жақ бұрышындағы диагностикалық ақаулық коды (G) SPN.FMI (Күдікті параметр нөмірі. Ақаулық режимінің идентификаторы) арқылы жасалған. Бұл код - белсенді ескерту үшін қосымша мәліметтерді анықтауға көмектесетін



ZX026095



CC1031855

A—Моторды тоқтату/Жүйе белгішесі	E—Кілтсөз тізбегі
B—Қызметтік ескерту белгішесі	F—Мәтін жолы
C—Ақпарат белгішесі	G—Диагностикалық ақаулық коды (ДАК)
D—Ескерту белгішесі	

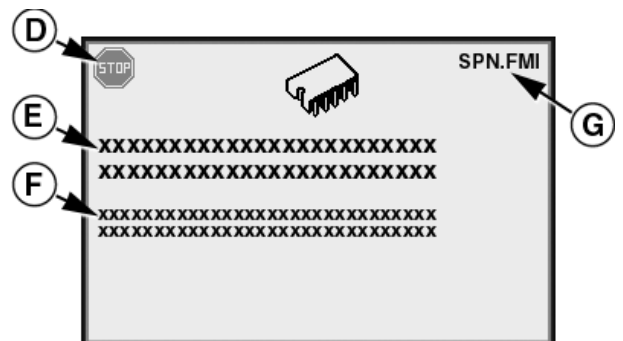
тілден тәуелсіз код. Нақты жұмыс ақаулығы мен ұсынылатын түзету жолын алу үшін осы бөлімдегі "Диагностикалық ақаулық код тізімі" тақырыбын қараңыз.

OUC006,000158A -KK-15OCT09-1/2

- Мәтін тізбегі (F), ескертудің себебі мен ықтимал түзету әрекеті туралы толық мәлімет береді.
- Машина ақаулықтың түзетілгенін анықтаса, ескерту экраны автоматты түрде жоғалады.

D—Ескерту белгішесі
E—Кілтсөз тізбегі

F—Мәтін жолы
G—Диагностикалық ақаулық коды (ДАК)



CC1031855

OUC006,000158A -KK-15OCT09-2/2

Соңғы мәселелер

CC277966 —UN—22SEP16

1. Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетінде "Параметрлер" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.



CC277966

TL81334,000064B -KK-23MAY19-1/5

2. "Тең жинағыштың диагностикасы" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

TL81334,000064B -KK-23MAY19-2/5

3. Баламалы беттерге (2/X, 3/X және т.б.) өту үшін "Келесі бет" немесе "Алдыңғы бет" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

TL81334,000064B -KK-23MAY19-3/5

4. Соңғы ақаулық бетінде ДАК кодтарын пайдалану тарихы жаңа ДАК пайда болған сайын жаңартылады. Соңғы ақаулық мәтіні (B) мәселе туралы қысқаша сипаттамамен қамтамасыз етеді.

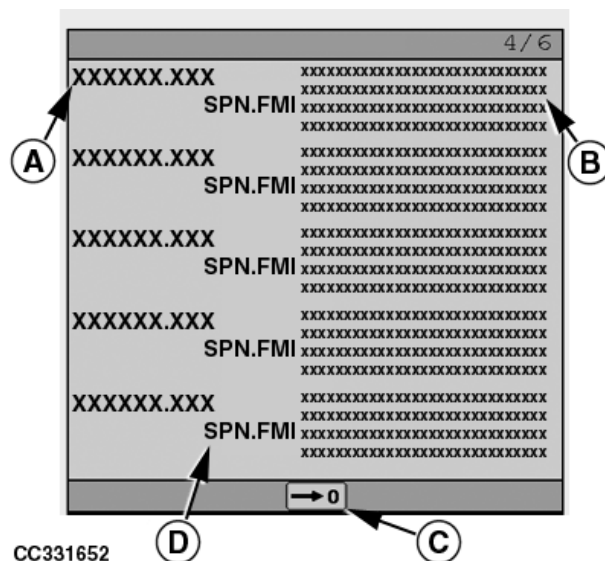
15 ДАК кодына дейін сақтауға болады, олар пайдалану тарихы бойынша көрсетіледі. 16 ДАК сақтау керек болса, ең бірінші ДАК жойылады.

Тең (A) саны – ДАК пайда болған кездегі уақыт белгісі (нөмірі нүкте алдында), және осы тең үшін ДАК тәртібі (нөмірі нүктеден кейін).

ЕСКЕРТУ: Мысалы: Теңнің (A) өріс саны ДАК үшін 3520,002 болса, берілген ДАК 3520-ші теңде пайда болады және ол осы тең үшін екінші ДАК болып табылады.

ДАК (D) мәселе анықтайды. Ол SPN.FMI (D) (Күдікті параметр нөмірі. Сәтсіздік режимі индикаторы) арқылы жасалған. Осы бөлімдегі Диагностикалық ақаулық кодының тізімі тақырыбын қараңыз.

5. Соңғы ДАК бетінде соңғы ақаулық тізімінен жою үшін "Соңғы ақаулық тізімін тазалау" түймешігін (C) таңдаңыз.



CC331652

CC331652 —KK—07DEC18

A—Тең нөмірі
B—Соңғы ақаулық мәтіні

C—Соңғы ақаулық тізімін тазалау түймешігі
D—Диагностикалық ақаулық коды (ДАК)

Келесі бетте жалғасады

TL81334,000064B -KK-23MAY19-4/5

6. Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетіне оралу үшін "Негізгі бет" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,000064B -KK-23MAY19-5/5

Трактордың батарея кернеуін сынау

CC277966 —UN—22SEP16

1. Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетінде "Параметрлер" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.



CC277966

TL81334,000064C -KK-23MAY19-1/5

2. "Тең жинағыштың диагностикасы" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

TL81334,000064C -KK-23MAY19-2/5

3. 5/6 беттеріне кіру үшін "Келесі бет" немесе "Алдыңғы бет" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC277967 —UN—22SEP16



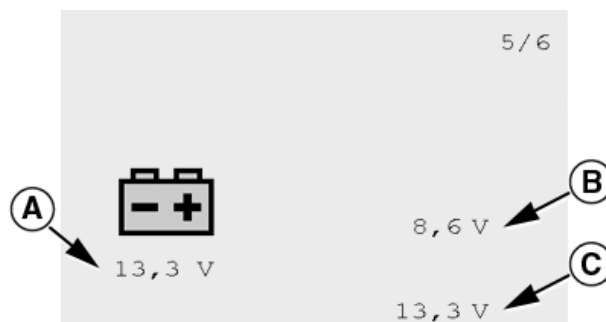
CC277967

TL81334,000064C -KK-23MAY19-3/5

4. 5/6 беттеріндегі мәндер (А), (В) және (С) трактордың батарея кернеуін көрсетеді. Минималды (В) және максималды (С) батарея кернеу мәндері монитор әр уақытта өшкен кезде қайтадан іске қосылады.

А—Ағымдағы батарея кернеуі
В—Минималды батарея кернеуі

С—Максималды батарея кернеуі



CC321721

CC321721 —KK—07DEC18

TL81334,000064C -KK-23MAY19-4/5

5. Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетіне оралу үшін "Негізгі бет" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,000064C -KK-23MAY19-5/5

Диагностикалық ақаулық кодтарының тізімі

Күдікті параметр нөмірлері және сәтсіздік режим индикаторлары (SPN. FMI) үшін келесі кестеде беріледі:

ЕСКЕРТУ: Көрсетілген диагностикалық ақаулық коды тізімде жоқ болса, John Deere дилеріне хабарласыңыз.

Соленоид клапан туралы диагностикалық ақаулық коды көрсетілген әр уақытта құрамдас келесі қуат цикліне дейін өшіріледі.

SPN.FMI	Сипаттамасы	Түсініктеме
RBC 168,16	Батарея кернеуі (15,8 вольттан жоғары) тым жоғары.	Трактордың батареясы мен генераторын тексеріңіз. Осы бөлімдегі <u>Трактордың батарея кернеуін сынау</u> тақырыбын қараңыз.
RBC 168,18	Батарея кернеуі (11,2 вольттан төмен) тым төмен.	Сымдарды және коннекторларды тексеріңіз. Трактордың батареясы мен генераторын тексеріңіз. Осы бөлімдегі <u>Трактордың батарея кернеуін сынау</u> тақырыбын қараңыз.
RBC 186,15	ҚБЖ уақытында ажыратылмаса.	Монитордың сұрауы кезінде механик-жүргізуші ҚБЖ ажыратпады. Байлау циклінің соңында монитордың 10 дыбыстық сигнал реті ішінде ҚБЖ өшіріңіз.
RBC 1563,12	Басқару құрал идентификаторының қатесі.	Осы басқару құралын осы машинада орнатуға болмайды. Тиісті басқару құралы орнатылғанын тексеріңіз. Басқару құралы үшін дұрыс сымдардың қосылымын тексеріңіз. John Deere дилеріне хабарласыңыз.
RBC 3509,03	Датчик қуатының кернеуі тым жоғары.	Сымдарды және коннекторларды тексеріңіз.
RBC 3509,04	Датчик қуатының кернеуі тым төмен.	Сымдарды және коннекторларды тексеріңіз.
RBC 3755,16	Тең жинағыштың жетек ролигінің жылдамдығы дұрыс жұмыс істеу жылдамдығынан жоғары.	Байлау процесінің жоғарғы жетек ролигінің жылдамдығына байланысты тоқтатылған. Тең жинағыштың тиісті ҚБЖ жылдамдығымен жұмыс істейтініне көз жеткізіңіз.
RBC 3755,18	Тең жинағыштың жетек ролигінің жылдамдығы дұрыс жұмыс істеу жылдамдығынан төмен.	Байлау процесінің төменгі жетек ролигінің жылдамдығына байланысты тоқтатылған. Тең жинағыштың тиісті ҚБЖ жылдамдығымен жұмыс істейтініне көз жеткізіңіз. Датчик баптауын тексеріңіз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Тең жинағыштың SB365 айналу жылдамдығы датчигін баптау</u> мақаласын қараңыз. Тең жинағыштың айналу жылдамдығының датчигі бүлінген болса, датчикті өшіру үшін осы бөлімдегі <u>Тең жинағыштың айналу жылдамдығының датчигі</u> тақырыбын қараңыз.
RBC 3761,03	Құламалы еденнің электромагниттік клапанының ашық жүктемесі немесе батареяға тұйықталуы.	Сымдарды және коннекторларды тексеріңіз. Құламалы еденнің соленоид клапанын тексеріңіз.
RBC 3761,04	Ашылмалы еденнің соленоид клапаны жерге қысқа тұйықталған.	Сымдарды және коннекторларды тексеріңіз. Құламалы еденнің соленоид клапанын тексеріңіз.
RBC 3762,03	Алдын ала майдалағыш пышақтың 1-жинағы үшін электромагниттік клапанының ашық жүктемесі немесе батареяға тұйықтау.	Сымдарды және коннекторларды тексеріңіз. Алдын ала майдалағыш пышақтың 1-жинағы үшін соленоид клапанын тексеріңіз.
RBC 3762,04	Алдын ала майдалағыш пышақтың 1-жинағы үшін соленоид клапаны жерге тұйықталған.	Сымдарды және коннекторларды тексеріңіз. Алдын ала майдалағыш пышақтың 1-жинағы үшін соленоид клапанын тексеріңіз.
RBC 3763,03	Көтергіштің электромагниттік клапанының ашық жүктемесі немесе батареяға тұйықталуы.	Сымдарды және коннекторларды тексеріңіз. Көтергіштің соленоид клапанын тексеріңіз.
RBC 3763,04	Көтергіштің соленоид клапаны жерге тұйықталған.	Сымдарды және коннекторларды тексеріңіз. Көтергіштің соленоид клапанын тексеріңіз.
RBC 3764,07	Тор генераторының қозғалысы жоқ. Тор генераторы бүлінген немесе қысылған.	Тор генераторын тексеріңіз. John Deere дилеріне хабарласыңыз.
RBC 3764,11	Тор генераторы бұзылған.	Тор генераторын тексеріңіз. John Deere дилеріне хабарласыңыз.

SPN.FMI	Сипаттамасы	Түсініктеме
RBC 3764,14	Тор жетегі тоқтап қалған.	Торды байлау құрылғысын тексеріңіз. Тор генераторын тексеріңіз. John Deere дилеріне хабарласыңыз.
RBC 3766,07	Арқан генераторының қозғалысы жоқ. Арқан генераторы бүлінген немесе қысылған.	Арқан генераторын тексеріңіз. John Deere дилеріне хабарласыңыз.
RBC 3766,12	Арқан генераторы бұзылған.	Арқан генераторын тексеріңіз. John Deere дилеріне хабарласыңыз.
RBC 3766,14	Арқан генераторы тұрып қалды.	Арқанды байлау құрылғысын тексеру. Арқан генераторын тексеріңіз. John Deere дилеріне хабарласыңыз.
RBC 3774,11	Қақпа ашық тұр. Қақпа белгісіз күйінде.	Қақпаның күйін тексеріңіз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>SB3310 және SB3311 қақпа ысырмасының датчиктерін баптау</u> қақпасын тексеріңіз. Сымдарды және коннекторларды тексеріңіз.
RBC 3778,14	Алдын ала майдалағыш пышақтың 1-жинағының алдыңғы күйіне күтпеген қозғалысы.	Алдын ала майдалағыш пышақтардың қажетті күйде екенін тексеріңіз. Алдын ала майдалағыш пышақтың 1-жинағына арналған датчикті тексеріңіз.
RBC 3779,05	Күтпеген өлшем шамадан тыс дабыл.	Ағымдағы теңді мүмкіндігіңізше тез байлап, шығарыңыз. Шамадан тыс өлшемді тең қосқышын тексеріңіз. Осы бөлімдегі <u>Датчиктер және қосқыштарды тексеру</u> тақырыбын қараңыз. Тең диаметрі потенциометрін калибрлеуін тексеріңіз. Осы бөлімдегі <u>Тең диаметрінің RB311 потенциометрін калибрлеу</u> тақырыбын қараңыз.
RBC 3779,14	Шамадан тыс өлшемді тең.	Ағымдағы теңді мүмкіндігіңізше тез байлап, шығарыңыз. Тең диаметрі потенциометрін калибрлеуін тексеріңіз. Осы бөлімдегі <u>Тең диаметрінің RB311 потенциометрін калибрлеу</u> тақырыбын қараңыз.
RBC 3781,07	Торды беру орындалмайды.	Тор роликтің ауыстырыңыз. Тор бағытталуын тексеріңіз. "Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі <u>Тор роликті жүктеу</u> тақырыбын қараңыз. Сымдарды және коннекторларды тексеріңіз. Торды беру датчигінің баптауын тексеріңіз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Торды кесу датчигін SB414 баптау</u> тақырыбын қараңыз.
RBC 3781,14	Тор кесілмеген.	Қолмен торды кесу үшін жетекті ұзартыңыз және содан кейін қысқартыңыз. Торды байлау контрпышақ күйін тексеріңіз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Пышақ және контрпышақ күйін тексеру (1-сынақ)</u> мақаласын қараңыз.
RBC 3782,07	Бір немесе екі арқан берілмейді. Бір немесе екі арқан орамдары бос. Арқан тең айналасында жоқ.	Арқан орамдарын ауыстырыңыз. Арқан бағытталуын тексеріңіз. "Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі <u>Арқан жәшіктерін жүктеу. Арқанды арқан жәшігінен арқан тұтқаларына дейін бағыттау (түтік тұтқалары)</u> немесе <u>Арқанды арқан жәшігінен арқан тұтқаларына дейін бағыттау (реттелетін тұтқалар)</u> тақырыбын қараңыз. Арқан жетегін калибрлеңіз. қолданбасына қызмет көрсету" бөліміндегі <u>MB421 арқанды байлау жетегін калибрлеу</u> тақырыбын қараңыз. Арқан шкиві датчигінің баптауын тексеріңіз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Арқан шкивінің SB421 және SB422 датчиктерін баптау</u> тақырыбын қараңыз. Бір немесе екі арқан шкивінің датчиктері ақаулы болса, датчиктерді өшіру үшін "Тең жинағышты басқару қолданбасы" бөліміндегі <u>Арқан байлауды баптау</u> тақырыбын қараңыз.
RBC 3782,11	Арқан кенет беріледі.	Арқан генераторы толығымен қысқартылғанын тексеріңіз.

SPN.FMI	Сипаттамасы	Түсініктеме
RBC 3782,14	Жіп кесілмеген.	Арқан шынымен кесілмеген болса, қолмен арқанды кесу үшін арқан генераторын ұзартыңыз және содан кейін қысқартыңыз. Арқан пышағын баптаңыз немесе ауыстырыңыз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Арқан кесу ұзындығын баптау және Арқанды байлау пышағын ауыстыру</u> тақырыбын қараңыз. Арқан дұрыс кесілген болса, арқан шкивін баптаңыз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі <u>Арқан шкивінің SB421 және SB422 датчиктерін баптау</u> тақырыбын қараңыз.
RBC 517003,04	John Deere B-Wrap™ датчигінің қуатын жерге тұйықтаңыз.	Сымдарды және коннекторларды тексеріңіз.
RBC 517003,05	John Deere B-Wrap™ датчигі қуатының ашық жүктемесі.	Сымдарды және коннекторларды тексеріңіз.
RBC 517004,04	John Deere B-Wrap™ датчигі жерге тұйықталған.	Сымдарды және коннекторларды тексеріңіз.
RBC 517005,07	John Deere B-Wrap™ датчигі байлау циклі барысында метал жолағын анықтамады.	Металл жолағының John Deere B-Wrap™ байлау циклі барысында анықталмау мәселесін "Ақаулықтарды жою" бөліміндегі <u>Торды байлау жабдықтары бойынша қиындықтар</u> тақырыбынан қараңыз.
RBC 517006,14	John Deere B-Wrap™ ролигінің соңы анықталды.	John Deere B-Wrap™ ролигін ауыстырыңыз. "Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі <u>Тор роликті жүктеу</u> тақырыбын қараңыз.
RBC 521075,03	Алдын ала майдалағыш пышақтың 2-жинағы үшін электромагниттік клапанының ашық жүктемесі немесе батареяға тұйықтау.	Сымдарды және коннекторларды тексеріңіз. Алдын ала майдалағыш пышақтың 2-жинағы үшін соленоид клапанын тексеріңіз.
RBC 521075,04	Алдын ала майдалағыш пышақтың 2-жинағы үшін соленоид клапаны жерге тұйықталған.	Сымдарды және коннекторларды тексеріңіз. Алдын ала майдалағыш пышақтың 2-жинағы үшін соленоид клапанын тексеріңіз.
RBC 521075,14	Алдын ала майдалағыш пышақтың 2-жинағының алдыңғы күйіне күтпеген қозғалысы.	Алдын ала майдалағыш пышақтардың қажетті күйде екенін тексеріңіз. Алдын ала майдалағыш пышақтың 2-жинағына арналған датчикті тексеріңіз.
RBC 521078,11	Құламалы еден төмен.	Құламалы еден күйін тексеріңіз. SB533 құламалы еден датчигін тексеру
RBC 521078,14	Құламалы еденнің алдыңғы күйден кенет жылжуы.	Құламалы еден қалаған күйде екенін тексеріңіз. Құламалы еден датчигін тексеріңіз.
RBC 521079,03	Пропорционалды тығыздықтың электромагниттік клапанының ашық жүктемесі немесе батареяға тұйықталуы.	Сымдарды және коннекторларды тексеріңіз. Пропорционалды тығыздық соленоид клапанын тексеріңіз.
RBC 521079,04	Пропорционалды тығыздық соленоид клапанын жерге тұйықтаңыз.	Сымдарды және коннекторларды тексеріңіз. Пропорционалды тығыздық соленоид клапанын тексеріңіз.
RBC 521083,03	Оң жақ тең пішіні потенциометрі қуат сымына тұйықталған.	Сымдарды және коннекторларды тексеріңіз.
RBC 521083,04	Оң жақ тең пішіні потенциометрі жерге тұйықталған.	Сымдарды және коннекторларды тексеріңіз.
RBC 521083,13	Оң жақ тең пішінінің потенциометрі калибрленбеген.	Потенциометр калибрленуін тексеріңіз. Осы бөлімдегі <u>RB321 және RB322 тең пішіннің потенциометрлерін калибрлеу</u> тақырыбын қараңыз. Сымдарды және коннекторларды тексеріңіз. Потенциометрді тексеріңіз. John Deere дилеріне хабарласыңыз.
RBC 521083,16	Оң жақ тең пішіні потенциометрі ауқымнан тыс жоғары.	Потенциометрді орнатуды тексеріңіз.
RBC 521083,18	Оң жақ тең пішіні потенциометрі ауқымнан тыс төмен.	Потенциометрді орнатуды тексеріңіз.
RBC 521084,03	Сол жақ тең пішіні потенциометрі қуат сымына тұйықталған.	Сымдарды және коннекторларды тексеріңіз.
RBC 521084,04	Сол жақ тең пішіні потенциометрі жерге тұйықталған.	Сымдарды және коннекторларды тексеріңіз.
RBC 521084,13	Сол жақ тең пішінінің потенциометрі калибрленбеген.	Потенциометр калибрленуін тексеріңіз. Осы бөлімдегі <u>RB321 және RB322 тең пішіннің потенциометрлерін калибрлеу</u> тақырыбын қараңыз. Сымдарды және коннекторларды тексеріңіз. Потенциометрді тексеріңіз. John Deere дилеріне хабарласыңыз.

SPN.FMI	Сипаттамасы	Түсініктеме
RBC 521084,16	Сол жақ тең пішіні потенциометрі ауқымнан тыс жоғары.	Потенциометрді орнатуды тексеріңіз.
RBC 521084,18	Сол жақ тең пішіні потенциометрі ауқымнан тыс төмен.	Потенциометрді орнатуды тексеріңіз.
RBC 521086,03	Тең өлшемінің потенциометрі қуат сымына тұйықталған.	Сымдарды және коннекторларды тексеріңіз.
RBC 521086,04	Тең өлшемінің потенциометрі жерге тұйықталған.	Сымдарды және коннекторларды тексеріңіз.
RBC 521086,13	Тең диаметрінің потенциометрі калибрленбеген.	Потенциометр калибрленуін тексеріңіз. Осы бөлімдегі <u>Тең диаметрінің RB311 потенциометрін калибрлеу</u> тақырыбын қараңыз. Сымдарды және коннекторларды тексеріңіз. Потенциометрді тексеріңіз. John Deere дилеріне хабарласыңыз.
RBC 521086,14	Тең камерада қуатталып жатыр.	Автоматты байлау циклі ағымдағы тең үшін өшірілген. Қажетті тең диаметрінде байлау циклін қолмен бастаңыз.
RBC 521086,16	Тең өлшемінің потенциометрі ауқымнан тыс жоғары.	Потенциометрді орнатуды тексеріңіз.
RBC 521086,18	Тең өлшемінің потенциометрі ауқымнан тыс төмен.	Потенциометрді орнатуды тексеріңіз.
RBC 521127,03	Тығыздық қысымының датчигі қуат сымына тұйықталған.	Сымдарды және коннекторларды тексеріңіз. Тең тығыздығы параметрі 80% дейін шектеледі.
RBC 521127,04	Тығыздық қысымының датчигі қуатының тұйықтауы төмен.	Сымдарды және коннекторларды тексеріңіз. Тең тығыздығы параметрі 80% дейін шектеледі.
RBC 522022,02	Калибрлеу айнасы EEPROM, бақылау сомасының ақаулығы соңғы қуатты өшіру кезінде.	Калибрлеу EEPROM әдепкі параметрлерге ысырылды. Тең жинағышты орнату және калибрлеу қажет болуы мүмкін.
RBC 522023,02	Алқап айнасы EEPROM, бақылау сомасының ақаулығы соңғы қуатты өшіру кезінде.	Алқап EEPROM әдепкі параметрлерге ысырылды. Тең жинағышты орнату және калибрлеу қажет болуы мүмкін.
RBC 522024,02	Пайдаланушы айнасы EEPROM, бақылау сомасының ақаулығы соңғы қуатты өшіру кезінде.	Пайдаланушы EEPROM әдепкі параметрлерге ысырылды. Тең жинағышты орнату және калибрлеу қажет болуы мүмкін.
RBC 522025,02	Автоматтандыру айнасы EEPROM, бақылау сомасының ақаулығы соңғы қуатты өшіру кезінде.	Автоматтандыру EEPROM әдепкі параметрлерге ысырылды. Тең жинағышты орнату және калибрлеу қажет болуы мүмкін. John Deere дилеріне хабарласыңыз.
RBC 522026,02	Дилер айнасы EEPROM, бақылау сомасының ақаулығы соңғы қуатты өшіру кезінде.	Дилер EEPROM әдепкі параметрлерге ысырылды. Тең жинағышты орнату және калибрлеу қажет болуы мүмкін. John Deere дилеріне хабарласыңыз.
RBC 522027,02	Зауыттық айнасы EEPROM, бақылау сомасының ақаулығы соңғы қуатты өшіру кезінде.	Зауыттық EEPROM әдепкі параметрлерге келтіру. Тең жинағышты орнату және калибрлеу қажет болуы мүмкін. John Deere дилеріне хабарласыңыз.
RBC 522028,02	Калибрлеу EEPROM, бақылау сомасының ақаулығы.	Қосымша әрекет қажет емес, ақаулық түзетілген.
RBC 522028,12	Калибрлеу EEPROM, бақылау сомасының ақаулығы соңғы қуатты өшіру кезінде.	Қосымша әрекет қажет емес, ақаулық түзетілген.
RBC 522029,02	Алқап EEPROM, бақылау сомасының ақаулығы.	Қосымша әрекет қажет емес, ақаулық түзетілген.
RBC 522029,12	Алқап EEPROM, бақылау сомасының ақаулығы соңғы қуатты өшіру кезінде.	Қосымша әрекет қажет емес, ақаулық түзетілген.
RBC 522030,02	Пайдаланушы EEPROM, бақылау сомасының ақаулығы.	Қосымша әрекет қажет емес, ақаулық түзетілген.
RBC 522030,12	Пайдаланушы EEPROM, бақылау сомасының ақаулығы соңғы қуатты өшіру кезінде.	Қосымша әрекет қажет емес, ақаулық түзетілген.
RBC 522031,02	Автоматтандыру EEPROM, бақылау сомасының ақаулығы.	Қосымша әрекет қажет емес, ақаулық түзетілген.
RBC 522031,12	Автоматтандыру EEPROM, бақылау сомасының ақаулығы соңғы қуатты өшіру кезінде.	Қосымша әрекет қажет емес, ақаулық түзетілген.
RBC 522032,02	Дилер EEPROM, бақылау сомасының ақаулығы.	Қосымша әрекет қажет емес, ақаулық түзетілген.

SPN.FMI	Сипаттамасы	Түсініктеме
RBC 522032,12	Дилер EEPROM, бақылау сомасының ақаулығы соңғы қуатты өшіру кезінде.	Қосымша әрекет қажет емес, ақаулық түзетілген.
RBC 522033,02	Зауыттық EEPROM, бақылау сомасының ақаулығы.	Қосымша әрекет қажет емес, ақаулық түзетілген.
RBC 522033,12	Зауыттық EEPROM, бақылау сомасының ақаулығы соңғы қуатты өшіру кезінде.	Қосымша әрекет қажет емес, ақаулық түзетілген.
RBC 523108,13	Тор идентификациясына байланысты басқару құралының шығыс ақаулығы немесе арқан байлау құрылғысы.	Тор немесе арқан жұмысының өнімділігі нашарлауы мүмкін. Басқару құралын қолайлы жағдайда мүмкіндігінше ерте ауыстырыңыз. John Deere дилеріне хабарласыңыз.
RBC 524063,03	Тор генераторын батареяға тұйықтаңыз.	Сымдарды және коннекторларды тексеріңіз.
RBC 524063,04	Тор генераторын жерге тұйықтаңыз.	Сымдарды және коннекторларды тексеріңіз.
RBC 524063,05	Тор генераторының ашық жүктемесі.	Сымдарды және коннекторларды тексеріңіз.
RBC 524093,03	Арқан генераторын батареяға тұйықтаңыз.	Сымдарды және коннекторларды тексеріңіз.
RBC 524093,04	Арқан генераторын жерге тұйықтаңыз.	Сымдарды және коннекторларды тексеріңіз.
RBC 524093,05	Арқан генераторының ашық жүктемесі.	Сымдарды және коннекторларды тексеріңіз.

John Deere B-Wrap – Tama Plastic Industry компаниясының сауда белгісі

GA87848,000114A -KK-21JUN21-5/5

Датчиктер мен қосқыштардың сынағы

CC277966 —UN—22SEP16

1. Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетінде "Параметрлер" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.



CC277966

TL81334,0000FA5 -KK-17JUN21-1/6

2. "Тең жинағыштың диагностикасы" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

TL81334,0000FA5 -KK-17JUN21-2/6

3. "Кіріс тексерісі" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC277969 —UN—22SEP16



CC277969

Келесі бетте жалғасады

TL81334,0000FA5 -KK-17JUN21-3/6

4. Кіріс сынау функциясы датчиктер және қосқыштарды тексеру үшін пайдаланылады.

Датчиктің орны туралы ақпаратты, "Қызмет көрсету" бөліміндегі Тең жинағыштың электрлік құрамдастарын анықтау тақырыбын қараңыз.

Сипаттамасы

- Таңба (А) датчик немесе қосқыштың күйін (өшірулі немесе іске қосылған) көрсетеді.
- Санауыш (В) цикл барысында механик-жүргізушіге датчик немесе қосқыш нысанын анықтағаны туралы хабарлайды.
- Датчик мәні (С), датчиктердің немесе потенциометрлердің мәнін көрсетеді. Бірлік вольт (В) немесе айналым/минут (айн/мин) болуы мүмкін.

Сынақ рәсімдері

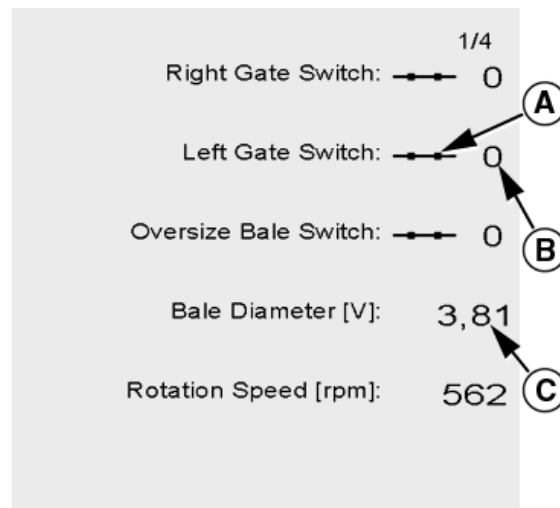
Барлық датчиктердің және нысандардың таза екеніне көз жеткізіңіз. Датчик және нысан арасындағы қашықтықтың дұрыс екенін тексеріңіз. Датчиктің алдына металл кесігін орналастыру арқылы датчикті іске қосыңыз. Датчикті іске қосқан немесе өшірген сайын, санауыш (В) бір бірлікке артады.

ЕСКЕРТУ: Санауыш (В) әр бет ауысқаннан кейін қайта орнатылады.

ЕСКЕРТУ: Датчиктер іске қосылған кезде, кейбір датчиктердің артында орналасқан диод жанады. Сондай-ақ John Deere B-Wrap™ датчигінің қосылғанын көрсететін жасыл диоды бар.

Сынақ қалыпты болмаса:

John Deere B-Wrap — Tama Plastic Industry компаниясының сауда белгісі



CC337781

А—Күй белгісі
В—Есептеуіш

С—Датчик мәні

- Коннекторлар істіктерінің функционалды екенін тексеріңіз.
- John Deere B-Wrap™ датчигі қабылданды, машинада бар істен шыққан датчикті басқасымен ауыстырыңыз (торды беру датчигі немесе тең жинағыштың айналу жылдамдығының датчигін пайдаланған жөн).
- Екі алдыңғы-сынақтары қалыпты болмаса, John Deere дилеріне хабарласыңыз.

CC337781 —KK—07DEC18

TL81334,0000FA5 -KK-17JUN21-4/6

5. Бір беттен басқасына ауысу үшін "Келесі бет" немесе "Алдыңғы бет" сенсорлық пернесін таңдаңыз.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

TL81334,0000FA5 -KK-17JUN21-5/6

6. Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетіне оралу үшін "Негізгі бет" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000FA5 -KK-17JUN21-6/6

Электр-гидравликалық құрамдастарды сынау

CC277966 —UN—22SEP16

1. Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетінде "Параметрлер" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.



CC277966

GA87848,00010E6 -KK-28JAN21-1/9

2. "Тең жинағыштың диагностикасы" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

GA87848,00010E6 -KK-28JAN21-2/9

3. "Шығыс тексерісі" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.
4. Шығыс тексерісі функциясын электр-гидравликалық құрамдастарды тексеру үшін пайдаланады. Құрамдасты іске қосу үшін қажетті түймешікті таңдаңыз да, іске қосыңыз.

CC277970 —UN—22SEP16



CC277970

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Электр-гидравликалық құрамдастардың сынағы барысында машина бөліктері қозғалады. Сынақты орындаудың алдында, машинаның

аймағында адамдар немесе бөгде заттар алшақ екеніне көз жеткізіңіз.

МАҢЫЗДЫ: Осы сынақтардың біреуі дұрыс болмаса, John Deere дилеріне хабарласыңыз.

GA87848,00010E6 -KK-28JAN21-3/9

5. 1-бет:

Түймешік (A) тор жетегін қысқарту үшін пайдаланылады.

Түймешік (B) тор жетегін ұзарту үшін пайдаланылады.

Арқан тұтқаларын қысқарту үшін түймешік (C) пайдаланылады.

Арқан тұтқаларын кеңейту үшін түймешік (D) пайдаланылады.

Арқан жетегінің кодтау құрылғысын сынау үшін, мән (E) пайдаланылады.

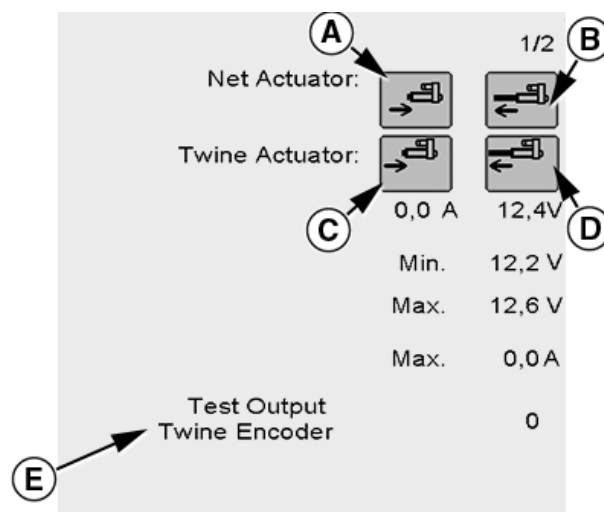
A—Тор генераторын қысқарту

B—Тор генераторын кеңейту

C—Арқан тұтқаларын қысқарту

D—Арқан тұтқаларын кеңейту

E—Арқанның кодтау құрылғысы



CC380429

CC380429 —KK—12MAR20

Келесі бетте жалғасады

GA87848,00010E6 -KK-28JAN21-4/9

6. Бір беттен басқасына ауысу үшін "Келесі бет" немесе "Алдыңғы бет" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

GA87848,00010E6 -KK-28JAN21-5/9

7. 2-бет:

Түймешікті (А) пропорционалды тығыздық соленоид клапанын тексеру үшін пайдаланады.

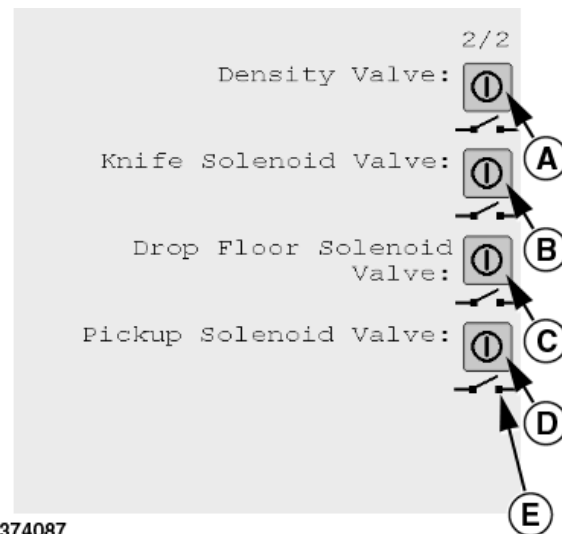
Түймешікті (В) алдын ала майдалағыш пышақтың 1 жинағы үшін соленоид клапанын тексеру үшін пайдаланады

ЕСКЕРТУ: Тек 13 пышақпен жабдықталған машинаға арналған.

Түймешікті (С) құламалы еден соленоид клапанын тексеру үшін пайдаланады.

Түймешікті (D) көтергіштің соленоид клапанын тексеру үшін пайдаланылады.

Күй белгісі (E) құрамдас күйін (өшірулі немесе іске қосылған) көрсетеді.



CC374087

CC374087 —KK—07AUG19

A—Пропорционалды тығыздық соленоид клапаны

D—Көтергіштің көтеру соленоид клапаны

B—Алдын ала майдалағыш пышақ жинағы үшін соленоид клапаны 1

E—Күй белгісі

C—Құламалы еденнің соленоид клапаны

GA87848,00010E6 -KK-28JAN21-6/9

8. Бір беттен басқасына ауысу үшін "Келесі бет" немесе "Алдыңғы бет" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

Келесі бетте жалғасады

GA87848,00010E6 -KK-28JAN21-7/9

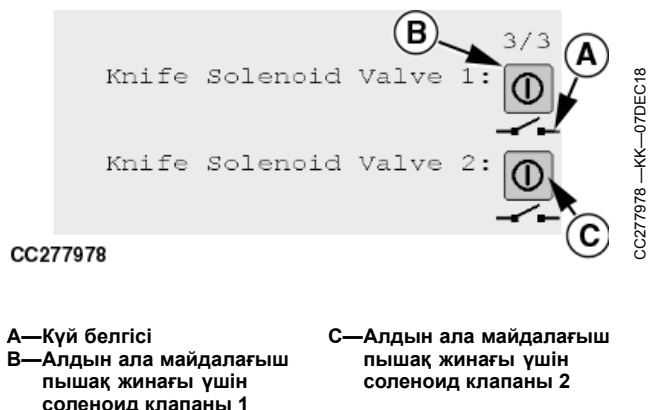
9. 3-бет:

ЕСКЕРТУ: Тек 25 пышақпен жабдықталған машинаға арналған.

Күй белгісі (А) құрамдас күйін (өшірулі немесе іске қосылған) көрсетеді.

Түймешікті (В) алдын ала майдалағыш пышақтың 1 жинағы үшін соленоид клапанын тексеру үшін пайдаланады.

Түймешікті (С) алдын ала майдалағыш пышақтың 2 жинағы үшін соленоид клапанын тексеру үшін пайдаланады.



GA87848,00010E6 -KK-28JAN21-8/9

10. Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетіне оралу үшін "Негізгі бет" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

GA87848,00010E6 -KK-28JAN21-9/9

Жетектің электр тұтынуын тексеру

CC277966 —UN—22SEP16

1. Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетінде "Параметрлер" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.



CC277966

TL81334,0000FA6 -KK-18JUN21-1/5

2. "Тең жинағыштың диагностикасы" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

TL81334,0000FA6 -KK-18JUN21-2/5

3. "Шығыс тексерісі" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC277970 —UN—22SEP16



CC277970

Келесі бетте жалғасады

TL81334,0000FA6 -KK-18JUN21-3/5

4. Қажетті байлау жүйесінің жетегін ұзарту немесе қысқарту үшін "Жетекті қысқарту" (A) немесе "Жетекті кеңейту" (B) түймесін таңдаңыз.

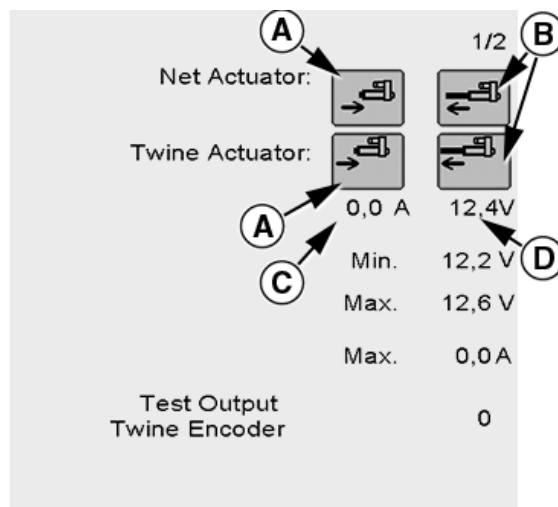
Ток күшінің мәні (C) тор жетегі немесе арқан тұтқалары арқылы ток күшінің көрсеткішін көрсетеді.

Тор жетегін ұзарту кезінде ток күшінің мәні (C) 2 және 12 ампер арасында болуы тиіс.

Арқан жетегін ұзарту кезінде ток күшінің мәні (C) 2 және 8 ампер арасында болуы тиіс.

Генераторды толық соққы күйіне дейін іске қосуды жалғастырыңыз. Тор генераторы толығымен ұзартылған немесе қысқартылған болған кезде дисплей 16-25 ампер арасындағы тоқтатылған ток күшін көрсетуі тиіс. Арқан генераторы толығымен ұзартылған немесе қысқартылған болған кезде дисплей 18-25 ампер арасындағы тоқтатылған ток күшін көрсетуі тиіс.

- Көрсеткіштер көрсетілген трактордың қалыпты төменгі кернеуінен төмен немесе сымдар байланыстары нашар не тат басқан.
- Оқулар көрсетілген байлаудың механикалық ақаулығынан жоғары немесе сымдар не генератор бүлінген.
- Ток күшінің шекті оқуы байлаудың механикалық бөгеттелуін көрсетеді.



CC380430

A—Жетекті қысқарту
B—Жетекті кеңейту

C—Ток күшінің мәні
D—Кернеу мәні

Мән (D) электр тізбегіндегі кернеуді көрсетеді.

TL81334,0000FA6 -KK-18JUN21-4/5

5. Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетіне оралу үшін "Негізгі бет" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000FA6 -KK-18JUN21-5/5

Тең диаметрінің потенциометрін калибрлеу rb311

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

МАҢЫЗДЫ: Тең диаметрінің потенциометрін калибрлеу алдында тең жинағыштың айналу жылдамдығының датчигі дұрыс бапталғанына және іске қосылғанына көз жеткізіңіз. "Тең жинағыш қолданбасына қызмет көрсету" бөліміндегі Тең жинағыштың SB365 айналу жылдамдығының датчигін баптау және Тең жинағыштың айналу жылдамдығының датчигін қосу немесе өшіру тақырыбын қараңыз.

Тең диаметрінің потенциометрі автоматты түрде калибрленеді. Жиналған шөпке байланысты өлшенген тең диаметрі мониторда бапталған қажетті диаметрге сәйкес болмауы мүмкін. Мониторды қажетті тең диаметрін қалпына келтіру үшін келесідей дәл реттеуге болады:

1. Трактор моторын іске қосыңыз.
2. "Параметрлер" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

TL81334,0000FA7 -KK-07JUL21-1/13

3. "Тең жинағышты калибрлеу" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

TL81334,0000FA7 -KK-07JUL21-2/13

4. "Тең диаметрін калибрлеу" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC341042 —UN—09JAN18



CC341042

Келесі бетте жалғасады

TL81334,0000FA7 -KK-07JUL21-3/13

5. Трактор ҚБЖ қосыңыз және бірнеше секундқа есептелген ҚБЖ жылдамдығымен жұмыс істетіңіз.

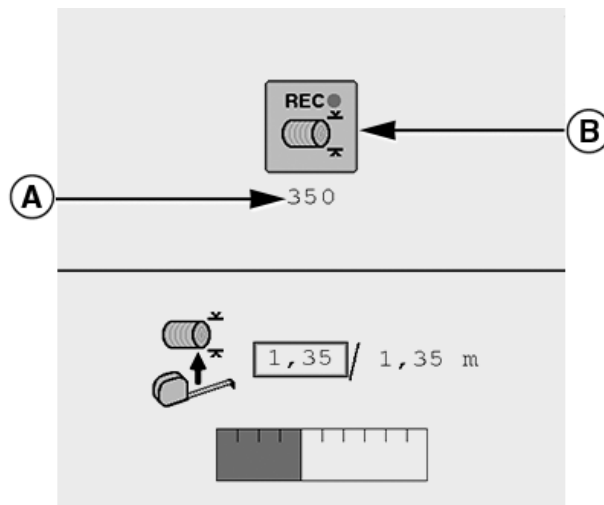
ЕСКЕРТУ: Тең диаметрі потенциалметрін калибрлеу мәнін (А) трактордың ҚБЖ қосылған кезде өзгертуге болады.

6. Тең диаметрі потенциалметрін калибрлеуін қалпына келтіру үшін (В) түймешігін таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: Тең диаметрі потенциалметрін калибрлеуін қалпына келтіру кезінде тең камерасы бос, ал қақпа жабық болуы тиіс. Жұмсақ өзек құрылғысы сөндірілген болуы тиіс.

А—Тең диаметрі потенциалметрін калибрлеу мәні

В—"Тең диаметрі потенциалметрін калибрлеуді қайта орнату" түймесі



CC510497

CC510497 —UN—17JUN21

TL81334,0000FA7 -KK-07JUL21-4/13

7. Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетіне оралу үшін "Негізгі бет" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

Келесі бетте жалғасады

TL81334,0000FA7 -KK-07JUL21-5/13

8. Мақсатты тең диаметрі (B) қажетті тең диаметріне баптаңыз.

ЕСКЕРТУ: Бірінші калибрлеу кезінде тым үлкен дабылын болдырмау мақсатында V451M үшін 1,40 м (4 фут 7-2/16 дюйм) және V461M үшін 1,50 (4 фут 11-1/16 дюйм) асырмауға кеңес береміз.

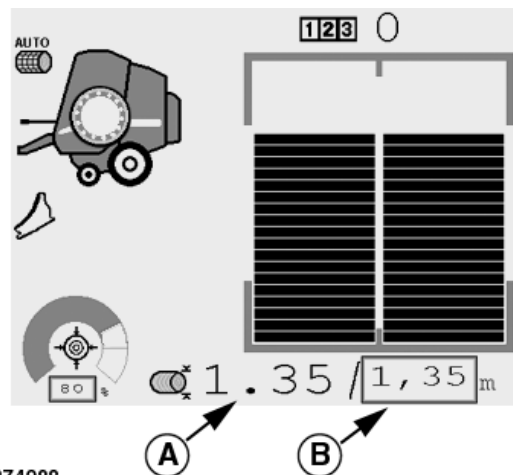
9. Тең диаметрі потенциометрін калибрлеуін тексеру үшін теңді жинаңыз. Теңді түсіру алдында, нақты тең диаметрінің (A) мәнін жазыңыз.

10. Тең диаметрін өлшеңіз.

ЕСКЕРТУ: Теңнің диаметрін тексеру үшін теңді екі шетінен же көлденеңінен және тігінен өлшеңіз. Алынған төрт өлшемді қосыңыз және теңнің орташа диаметрін анықтау үшін төртке бөліңіз.

11. Алдында жазып алынған нақты тең диаметрін (A) және өлшенген тең диаметрін салыстырыңыз. Айырмашылық 3 см-ден (1-3/16 дюйм) кем болса, тең диаметрiнiң потенциометрі дұрыс калибрленген. Олай болмаса, тең диаметрі потенциометрін нақты калибрлеу үшін, процедураны жалғастырыңыз.

ЕСКЕРТУ: Қажетті тең диаметрі немесе шөп өзгерген жағдайда, дәл күйге келтіру процедурасын қайталау қажет болуы мүмкін.



CC374088

A—Тең диаметрі (нақты)

B—Тең диаметрі (мақсатты)

12. Мақсатты тең диаметріне (B) қол жеткізу үшін 2-3 теңді 3 см (1-3/16 дюйм) шегімен жасаңыз.

13. Өр теңді екі шетінен же көлденеңінен және тігінен өлшеңіз және орташа тең диаметрін анықтаңыз.

TL81334,0000FA7 -KK-07JUL21-6/13

14. "Параметрлер" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

TL81334,0000FA7 -KK-07JUL21-7/13

15. "Тең жинағышты калибрлеу" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

TL81334,0000FA7 -KK-07JUL21-8/13

16. "Тең диаметрін калибрлеу" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC341042 —UN—09JAN18



CC341042

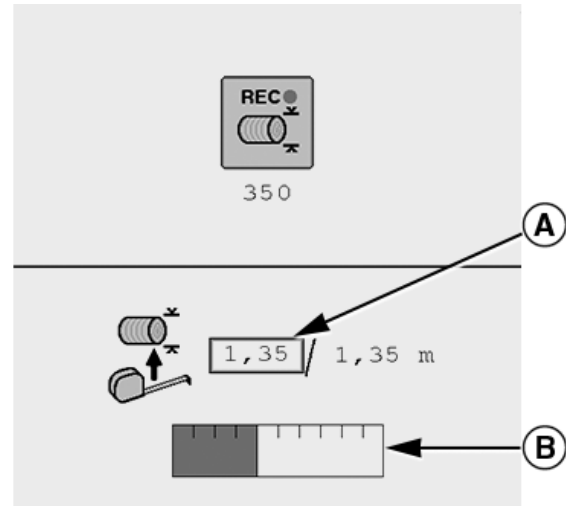
Келесі бетте жалғасады

TL81334,0000FA7 -KK-07JUL21-9/13

17. 13 қадамда анықталған орташа тең диаметрінің өлшенген мәнін енгізу өрісіне (A) енгізіңіз.

A—Өлшенген тең диаметрі

B—Тең диаметрі түзету мәнінің кестесі

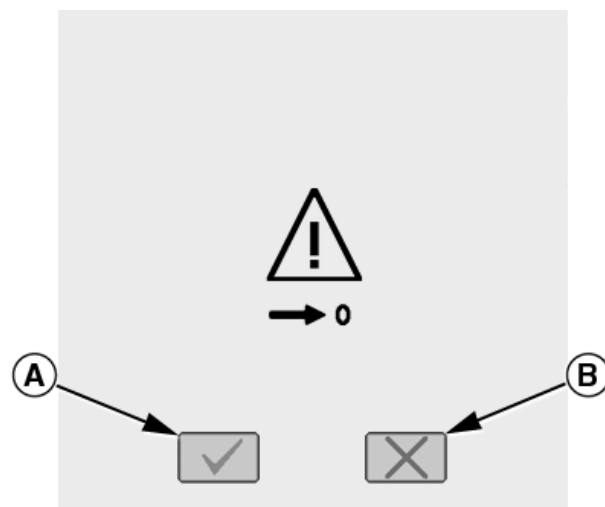


18. Түзетуді растау үшін "Қабылдау" түймесін (A) немесе түзетуді тоқтату үшін "Бас тарту" (B) түймесін басыңыз.

Түзету расталғаннан кейін сурет (C) жаңа түзету мәнін көрсетеді.

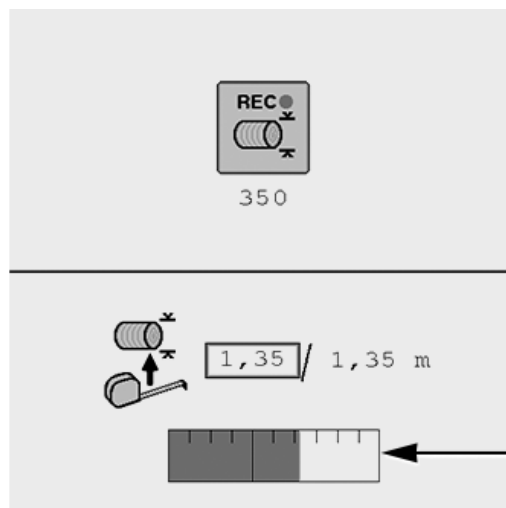
A—"Қабылдау" түймесі
B—"Болдырмау" түймесі

C—Тең диаметрі түзету мәнінің кестесі



CC341047

CC341047 —UN—09JAN18



CC510499

CC510499 —UN—17JUN21

TL81334,0000FA7 -KK-07JUL21-11/13

19. Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетіне оралу үшін "Негізгі бет" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC277965 —UN—22SEP16



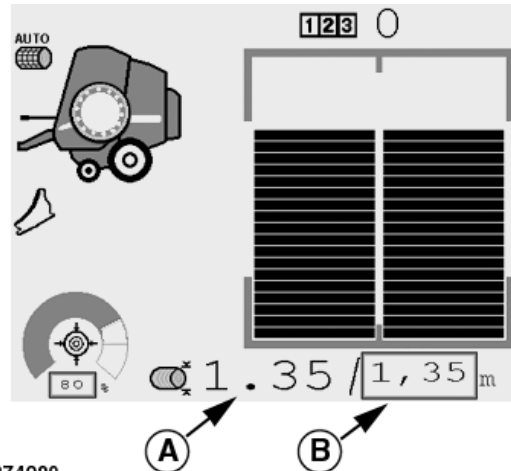
CC277965

Келесі бетте жалғасады

TL81334,0000FA7 -KK-07JUL21-12/13

20. Тең диаметрі потенциометрін калибрлеуін тексеру үшін теңді жинаңыз. Теңді түсіру алдында, нақты тең диаметрінің (А) мәнін жазыңыз.
21. Теңді байланыстырмас бұрын тең диаметрін өлшеңіз.
22. Алдында жазып алынған нақты тең диаметрін (А) және өлшенген тең диаметрін салыстырыңыз. Айырмашылық 3 см-ден (1-3/16 дюйм) кем болса, тең диаметрінің потенциометрі дұрыс калибрленген. Олай болмаса 9-қадамнан бастап процедураны қайталаңыз.
23. Тең диаметрі потенциометрін калибрлеу дұрыс емес болса, осы процедураны басынан қайтадан қайталаңыз немесе John Deere дилеріне хабарласыңыз.

CC374089



А—Тең диаметрі (нақты)

В—Тең диаметрі (мақсатты)

CC374089 —UN—29MAY19

TL81334,0000FA7 -KK-07JUL21-13/13

RB321 және RB322 тең пішін потенциометрлерін калибрлеу

МАҢЫЗДЫ: Оң жақ және сол жақ тең пішінінің индикаторлары бос камерамен ақпаратты қамтамасыз етпеуі қалыпты жағдай. Камерадағы теңнің 0,8 м (2 фут 7-1/2 дюйм) минималды диаметрі болған кезде, олар ақпаратты көрсетеді.

МАҢЫЗДЫ: Тең пішіні потенциометрлерін калибрлеу алдында тең жинағыштың айналу жылдамдығының датчигі дұрыс бапталғанына және іске қосылғанына көз жеткізіңіз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі Тең жинағыштың SB365 айналу жылдамдығы датчигін баптау мақаласын қараңыз.

Тең пішіні потенциометрін калибрлеу процедурасы аяқталмаса, трактор моторын өшірмеңіз.

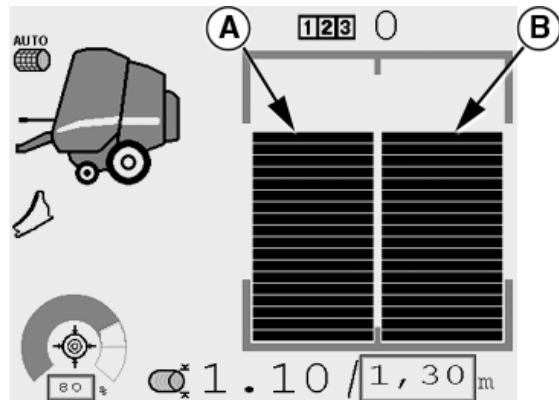
Келесі жағдайда тең пішіні потенциометрінің калибрлеуін қалпына келтіріңіз:

- Монитордағы тең пішінінің индикаторлары және нақты тең пішіні сәйкес келмейді.
- Камера бос болмаған кезде, монитордағы тең пішінінің индикаторлары көрсетілмейді.

Калибрлеу қажет болса, осы процедураны орындаңыз:

1. Трактор моторын іске қосыңыз.
2. Тең пішінінің индикаторы кестелерін (А) және (В) орындау арқылы екі жағында биіктігі бірдей жолақ жасап, үш теңді теңге жинаңыз.

CC374090



А—Сол жақ тең пішіні индикаторының кестесі

В—Оң жақ тең пішіні индикаторының кестесі

CC374090 —UN—29MAY19

Келесі бетте жалғасады

TL81334,0000FCC -KK-07JUL21-1/13

3. "Параметрлер" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

TL81334,0000FCC -KK-07JUL21-2/13

4. "Тең жинағышты калибрлеу" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

TL81334,0000FCC -KK-07JUL21-3/13

5. "Тең пішінін калибрлеу" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC341045 —UN—09JAN18



CC341045

TL81334,0000FCC -KK-07JUL21-4/13

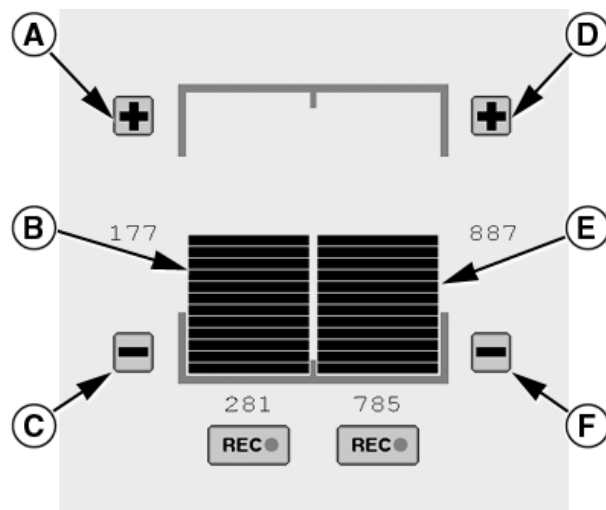
6. Теңді шығарудан бұрын мониторда тең пішінінің индикатор кестелері, мониторда тең пішінінің индикаторларының кестесі және нақты тең пішіні сәйкес келетіндігін тексеріңіз. Егер сәйкес келмесе, "ПЛЮС" түймешігін (A) және (D) немесе "МИНУС" түймешігін (C) және (F) пайдалану арқылы нақты тең пішінімен салыстырып, тең пішінінің потенциометрінің калибрлеуін түзетіңіз.

ЕСКЕРТУ: Түймешікке бір импульс жіберіп, жолақты бір бірлікке арттырады немесе азайтады.

- Сол жақ тең пішіні индикаторының (B) кестесі үшін: Тең пішінінің индикаторы кестесінің жолақтарын қосу үшін "ПЛЮС" түймешігін (A) басыңыз. Тең пішінінің индикаторы кестесінде жолақтарды алу үшін "МИНУС" түймешігін (C) басыңыз.
- Оң жақ тең пішіні индикаторының (E) кестесі үшін: Тең пішінінің индикаторы кестесінің жолақтарын қосу үшін "ПЛЮС" түймешігін (D) басыңыз. Тең пішінінің индикаторы кестесінде жолақтарды алу үшін "МИНУС" түймешігін (F) басыңыз.

Мысалы: Оң жағында үлкенірек конустық тең шықса, сол жақ тең пішіні индикаторының графигінен жолақтарды қосыңыз немесе оң жақ тең пішінінің индикаторларына (максималды 1-3 жолақтар) жолақтарды алып тастаңыз.

ЕСКЕРТУ: Тең пішінінің индикаторы кестелері кестенің максималды өлшеміне жетсе, екі



CC380374

A—Сол жақ тең пішінінің ПЛЮС түймесі
B—Сол жақ тең пішіні индикаторының кестесі
C—Сол жақ тең пішінінің МИНУС түймесі

D—Оң жақ тең пішінінің ПЛЮС түймесі
E—Оң жақ тең пішіні индикаторының кестесі
F—Оң жақ тең пішінінің МИНУС түймесі

индикатордың (максималды 1-3 жолақтар) жолақтарын алып тастаңыз.

Келесі бетте жалғасады

TL81334,0000FCC -KK-07JUL21-5/13

7. Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетіне оралу үшін "Негізгі бет" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

8. Тең пішінінің индикаторы кестесін орындау арқылы екі жағында биіктігі бірдей жолақ жасап, үш теңді теңге жинаңыз.

9. Теңді шығарудан бұрын мониторда тең пішінінің индикатор кестелері және нақты тең пішіні сәйкес келетіндігін тексеріңіз.

- Ойдағыдай болса, процедура аяқталды.

• Егер дұрыс емес болса, 2-қадамнан бастап процедураны екі немесе үш рет қайталау қажет болуы мүмкін. Егер калибрлеу әлі дұрыс емес болса, келесі қадамға өтіңіз.

TL81334,0000FCC -KK-07JUL21-6/13

10. "Параметрлер" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

TL81334,0000FCC -KK-07JUL21-7/13

11. "Тең жинағышты калибрлеу" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

TL81334,0000FCC -KK-07JUL21-8/13

12. "Тең пішінін калибрлеу" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC341045 —UN—09JAN18



CC341045

Келесі бетте жалғасады

TL81334,0000FCC -KK-07JUL21-9/13

13.

МАҢЫЗДЫ: Тең пішіні потенциометрін калибрлеуін қалпына келтіру кезінде тең камерасы бос, ал қақпа жабық болуы тиіс. Жұмсақ өзек құрылғысы сөндірілген болуы тиіс.

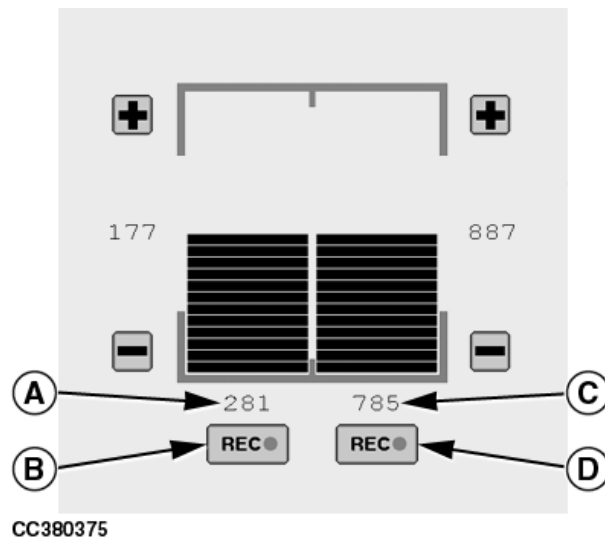
Сол және оң жақ тең пішіні потенциометрінің калибрлеуін қалпына келтіріңіз:

- Сол жақ тең пішіні потенциометрінің калибрлеуін қалпына келтіру үшін (B) түймешігін таңдаңыз. Оң жақ тең пішіні потенциометрінің калибрлеуін қалпына келтіру үшін (D) түймешігін таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: Сол және оң жақ тең пішіні потенциометрлерінің калибрлеу мәндерін (A) және (C) өзгертуге болады.

A—Сол жақ тең пішіні потенциометрін калибрлеу мәні
B—Сол жақ тең пішіні потенциометрінің калибрлеуін қалпына келтіру түймесі

C—Оң жақ тең пішінінің потенциометрінің калибрлеу мәні
D—Оң жақ тең пішіні потенциометрінің калибрлеуін қалпына келтіру түймесі



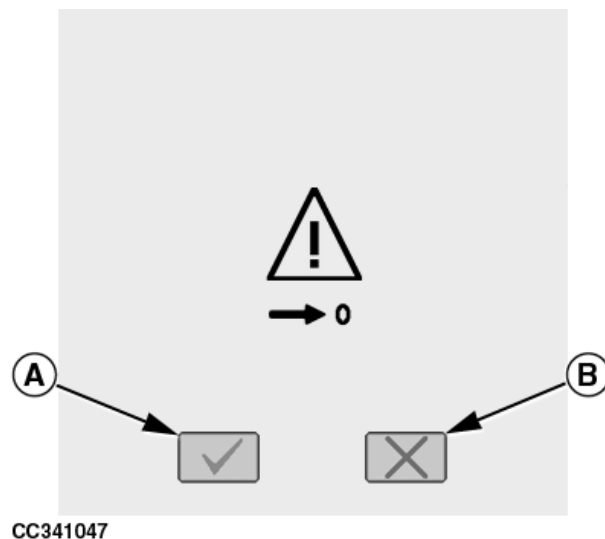
CC380375—UN—29MAY19

TL81334,0000FCC -KK-07JUL21-10/13

- Тең пішінінің калибрлеуін растау және қалпына келтіру үшін "Қабылдау" түймешігін (A) немесе калибрлеуін қалпына келтіруді тоқтату үшін "Болдырмау" түймешігін (B) басыңыз.

A—"Қабылдау" түймесі

B—"Болдырмау" түймесі



CC341047—UN—09JAN18

Келесі бетте жалғасады

TL81334,0000FCC -KK-07JUL21-11/13

14. Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетіне оралу үшін "Негізгі бет" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

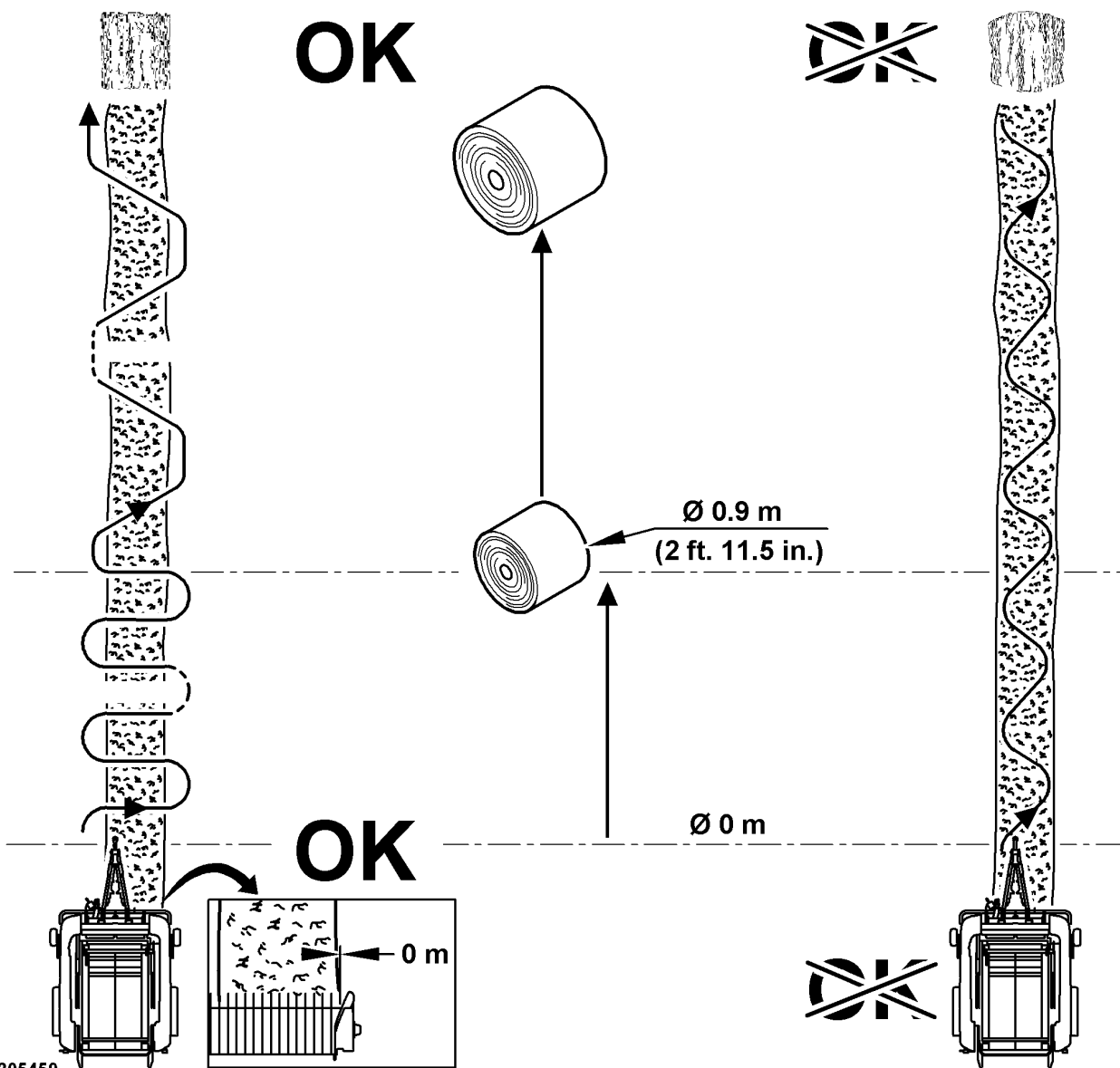
15. Тең тығыздығын 100%-ға (максималды тығыздық) орнатыңыз және жұмсақ өзекті жүйесін өшіріңіз. "Тең жинағышты басқару қолданбасы" бөліміндегі Тең тығыздығын реттеу және Жұмсақ өзекті жүйені басқару тақырыбын қараңыз.

Тең пішінінің сезімталдығын баптау тақырыбын қараңыз.

16. Тең пішінінің сезімталдығын 5-ке (жоғары сезімталдылық) орнатыңыз. Осы бөлімдегі

Келесі бетте жалғасады

TL81334,0000FCC -KK-07JUL21-12/13



17. Үш теңді келесідей теңге жинаңыз:

МАҢЫЗДЫ: Осы үш теңді теңге жинау кезінде, монитордағы тең пішінінің индикаторларын орындамаңыз.

- a. Тең диаметрі 0,9 м-ге (2 фут 11-1/2 дюйм) жеткенше, тең жинағыштың екі жағына материалды беру және жылдам өру (слалом) арқылы теңге жинаңыз.

ЕСКЕРТУ: Тең жинағыштың әр жағында материалды дұрыс беру үшін, ротор шнегінде түсім балансын сақтау мақсатында көтергіш ені бойымен материалды баламалы түрде беріңіз.

- b. Қажетті тең диаметріне қол жеткізу үшін, әр жағында материалды көбірек беріп, өруді (слалом) азайту арқылы тең жинауды аяқтаңыз.

18. "Тең жинағыш қолданбасын басқару" бөліміндегі Теңді дұрыс қалыптау бойынша нұсқау тақырыбында сипатталған процедураны орындау арқылы бірнеше теңді жинаңыз.

19. Монитордағы тең пішінінің индикаторлары және нақты тең пішіні сәйкес келмесе, John Deere дилеріне хабарласыңыз.

TL81334,0000FCC -KK-07JUL21-13/13

Арқанды байлау жетегін MB421 калибрлеу

CC277966 —UN—22SEP16

ЕСКЕРТУ: Арқанды байлау жетегін калибрлеу мақсатында арқанды байлау жүйесін таңдау үшін, "Ораушы престі басқару қолданбасы" бөліміндегі Байлау жүйесін таңдау тақырыбын қараңыз.

Арқанды байлау жүйесі таңдалмаса немесе тең жинағышқа орнатылмаса, арқан жетегін калибрлеу қолжетімсіз.



CC277966

1. Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетінде "Параметрлер" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

TL81334,0000FA8 -KK-18JUN21-1/5

2. "Тең жинағышты калибрлеу" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

TL81334,0000FA8 -KK-18JUN21-2/5

3. "Тор немесе арқан жетегін калибрлеу" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

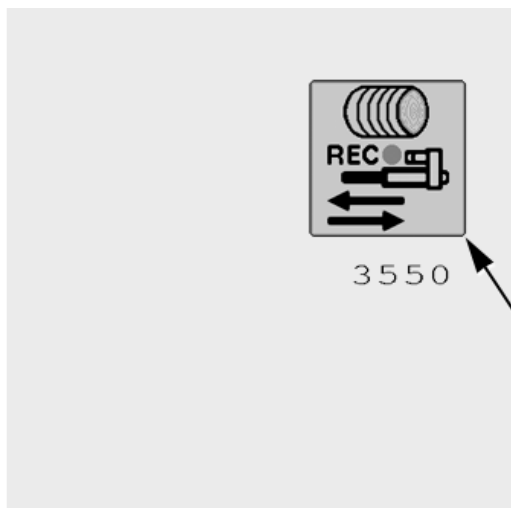
CC341041 —UN—08JAN18



CC341041

Келесі бетте жалғасады

TL81334,0000FA8 -KK-18JUN21-3/5



CC380369

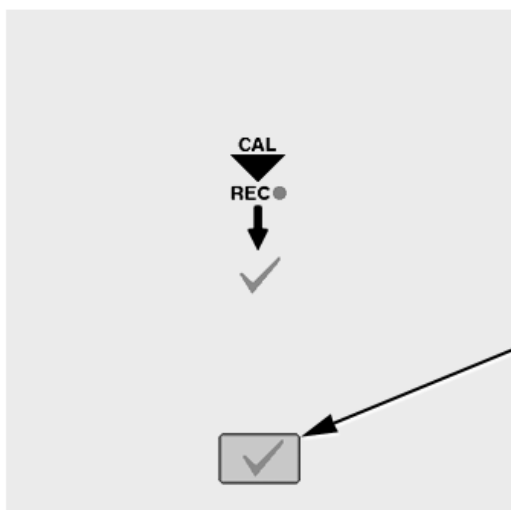
CC380369 — UN—29MAY19

(A) таңдаңыз. Калибрлеу барысында калибрлеу процесін ұзу үшін (A) түймесін пайдаланыңыз және растау үшін (C) түймесін пайдаланыңыз.

Арқан жетегі арқан тұтқаларын кеңейтеді және қысқартады. Арқан жетегі дұрыс калибрленген кезде мониторлар 3 секунд үздіксіз дыбыс шығарады және растау экранын көрсетеді. Калибрлеуді аяқтау үшін "Қабылдау" түймесін (B) пайдаланыңыз.

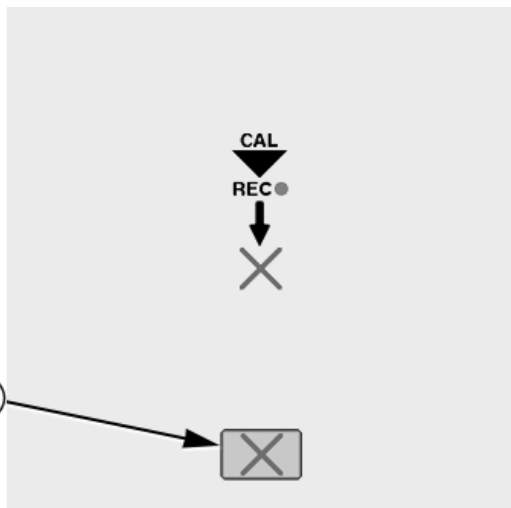
Арқан жетегі дұрыс калибрленбесе, монитор "калибрлеу сәтсіз болды" экранын көрсетеді. Растау үшін "Болдырмау" түймесін (C) пайдаланыңыз. John Deere дилеріне хабарласыңыз.

A—Арқанды байлау жетегін калибрлеу түймесі C—"Болдырмау" түймесі
B—"Қабылдау" түймесі



CC342451

CC342451 — UN—24JAN18



CC418313

CC418313 — UN—06MAY21

4. Арқанды байлау жетегін калибрлеуді бастау үшін

"Арқанды байлау жетегін калибрлеу" түймесін

5. Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетіне оралу үшін "Негізгі бет" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000FA8 -KK-18JUN21-5/5

Тең пішінінің сезімталдығын баптау

CC277966 —UN—22SEP16

1. Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетінде "Параметрлер" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.



CC277966

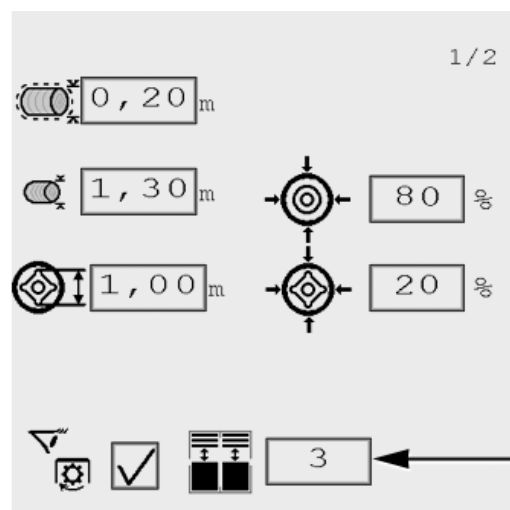
TL81334,0000FCD -KK-09JUL21-1/3

2. Енгізу өрісін (A) таңдаңыз да, тең пішінінің сезімталдылығын 1-ден бастап (төмен сезімталдылық) 5-ке дейін (жоғары сезімталдылық) орнатыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Тең пішінінің сезімталдығын 0-ге орнатуға болмайды.

ЕСКЕРТУ: Бастапқы зауыттық параметр 3 тең.

A—Тең пішінінің сезімталдығы



CC380370

CC380370 —UN—29MAY19

TL81334,0000FCD -KK-09JUL21-2/3

3. Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетіне оралу үшін "Негізгі бет" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000FCD -KK-09JUL21-3/3

Тең жинағыштың айналу жылдамдығының датчигі

CC277966 —UN—22SEP16

1. Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетінде "Параметрлер" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.



CC277966

Келесі бетте жалғасады

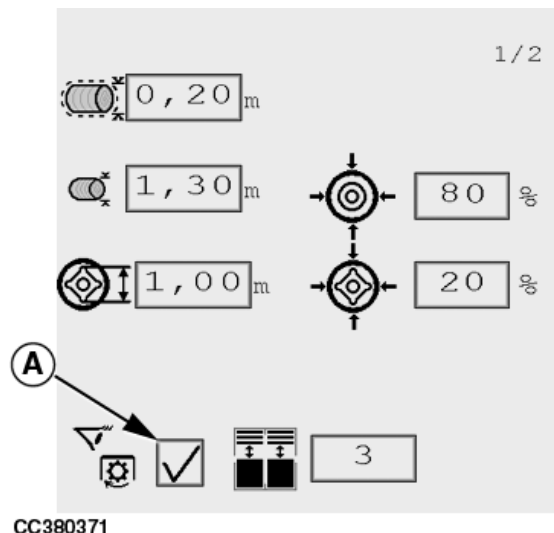
TL81334,0000655 -KK-28MAY19-1/3

2. Құсбелгі (A) тең жинағыштың айналу жылдамдығының датчигін қосу немесе өшіру үшін пайдаланылады.

ЕСКЕРТУ: Тең жинағыштың айналу жылдамдығының датчигін өшіру ақаулы датчикпен тең жинағышты басқаруға мүмкіндік береді.

- Құсбелгіні (A) тең жинағыштың айналу жылдамдығының датчигін қосу үшін белгілеңіз.
 - Құсбелгіні (A) тең жинағыштың айналу жылдамдығының датчигін өшіру үшін белгілемеңіз.
3. Бұл функцияны өшіру алдында датчик баптауын тексеріңіз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі Тең жинағыштың SB365 айналу жылдамдығы датчигін баптау мақаласын қараңыз.

МАҢЫЗДЫ: Тең жинағыштың айналу жылдамдығының датчигі қосылып тұруы керек. Тең жинағыштың айналу жылдамдығының датчигін өшіріп, тең жинағышты басқару ақаулықтарды тудыруы мүмкін. Зақымдалған бөлшектерді мүмкіндігінше тез ауыстыру үшін John Deere дилеріне хабарласыңыз.



CC380371

A—Тең жинағыштың айналу жылдамдығының датчигі

TL81334,0000655 -KK-28MAY19-2/3

4. Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетіне оралу үшін "Негізгі бет" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000655 -KK-28MAY19-3/3

Тең жинағыш қолданбасын ағымдағы виртуалды терминалдан (дисплей) басқа виртуалды терминалға қосу

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

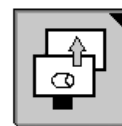
1. Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетінде "Параметрлер" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

TL81334,0000656 -KK-24MAY19-1/4

2. "Тең жинағыш қолданбасын ағымдағы виртуалды терминалдан басқа виртуалды терминалға қосу" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз

ЕСКЕРТУ: Кемінде 2 виртуалды терминал жалғанған кезде, жылдам қол жеткізу түймешігі қол жетімді.

CC277988 —UN—22SEP16



CC277988

Келесі бетте жалғасады

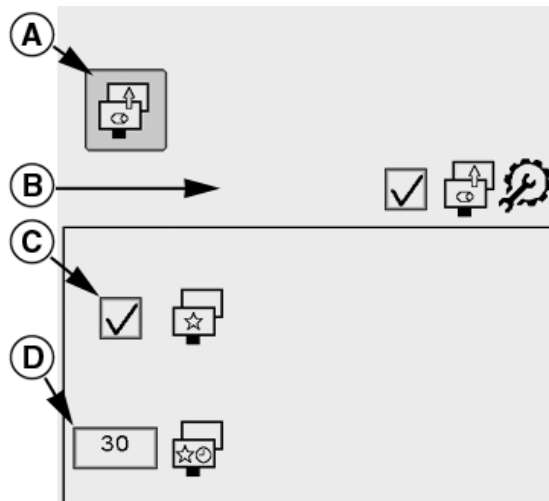
TL81334,0000656 -KK-24MAY19-2/4

3. Тең жинағыш қолданбасын ағымдағы виртуалды терминалдан басқа виртуалды терминалға қосу үшін түймешікті (A) таңдаңыз.

Кеңейтілген параметрлер құсбелгісін (B) қажетті виртуалды терминалды (C) көрсету және күту уақытының (D) параметрлерін қосу үшін белгілеңіз.

Қажетті виртуалды терминал құсбелгісі (C) механик-жүргізушіге тең жинағыш қолданбасын іске қосу кезіндегі көрсетуі керек виртуалды терминалды таңдауға мүмкіндік береді. Қолданба қажетті виртуалды терминалында көрсетілгенде құсбелгіні (C) белгілеңіз.

Күтілетін виртуалды терминал қол жетімсіз болса, күту уақытын (D) іске қосу – тең жинағыші қолданбасы әдепкі виртуалды терминалында көрсетілгеннен кейінгі уақыт.



CC277989

CC277989 —KK—07DEC18

A—Басқа виртуалды терминал түймешігіне ауысу
B—Қосымша параметрлер

C—Қажетті виртуалды терминал
D—Күту уақытын іске қосу

TL81334,0000656 -KK-24MAY19-3/4

4. Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетіне оралу үшін "Негізгі бет" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000656 -KK-24MAY19-4/4

Кезеңдік техникалық қызмет көрсету

CC277966 —UN—22SEP16

1. Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетінде "Параметрлер" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.



CC277966

TL81334,0000657 -KK-29MAY19-1/5

2. "Тең жинағыштың диагностикасы" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

Келесі бетте жалғасады

TL81334,0000657 -KK-29MAY19-2/5

3. 6/6 беттеріне кіру үшін "Келесі бет" немесе "Алдыңғы бет" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

TL81334,0000657 -KK-29MAY19-3/5

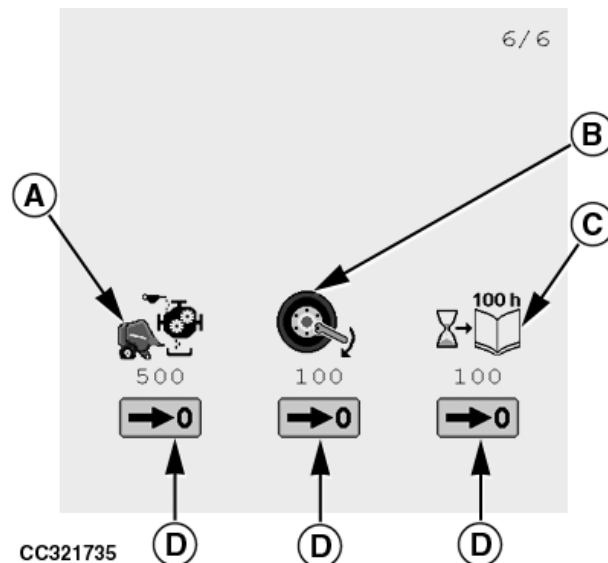
4. 6/6-бетінде, санауыш (A) беріліс қорабын төгу және қайта толтыру қажет уақытын көрсетеді. Әр 500 сағат немесе жыл сайын: Беріліс қорабын төгу және қайта толтыру тақырыбын "Майлау және техникалық қызмет көрсету" бөлімінен қараңыз.

Санауыш (B) доңғалақ гайкасының айналдыру моментін тексеру қажет болған кезді көрсетеді. "Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі Доңғалақ гайкасының айналдыру моментін тексеру тақырыбын қараңыз.

Санауыш (C) 100 сағат немесе жыл сайын қайта қарау қажет болған кезді көрсетеді. "Майлау және техникалық қызмет көрсету" бөлімін қараңыз.

"Санауышты өшіру" жылдам қол жеткізу түймешігін (D) қажетті санауышты қайта іске қосу үшін таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: Санауыштарға кезеңдік техникалық қызмет көрсетілген сайын өшіру қажет



CC321735

CC321737 —KK—07AUG19

A—Беріліс қорабын төгу және қайта толтыру санауышы	C—100 сағ. немесе жыл сайынғы қайта тексеру санауышы
B—Доңғалақ гайкасының айналдыру моментінің санауышы	D—Санауышты өшіру жылдам қол жеткізу түймешігі

TL81334,0000657 -KK-29MAY19-4/5

5. Тең жинағыш қолданбасының негізгі бетіне оралу үшін "Негізгі бет" жылдам қол жеткізу түймешігін таңдаңыз.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000657 -KK-29MAY19-5/5

Сақтау

Тең жинағышты сақтауға дайындау

Тор роликтін алыңыз және салқын, құрғақ жерде сақтаңыз.

Белдік керілісін босатыңыз.

Тең жинағыштың іші мен сыртын мұқият тазалаңыз. Қоқыс пен кір ылғалды жинайды және тот басуды тудырады.

ЕСКЕРТУ: Тең жинағышты тазалау үшін жоғары қысымды жуғыш пайдаланылса, мойынтіректерге немесе электр құрамдасстарға қысымдалған суды бағыттамаңыз.

Тор пышағын қайраңыз және майлаңыз.

Тат басуды болдырмау үшін қорғалмаған цилиндр стержендерін маймен қаптаңыз.

Барлық роликтер еркін жұмыс істеп тұрғанын тексеріңіз. Егер олардың біреуін айналдыру қиын болса, оны алып, күпшек корпусын тазалаңыз да, қажетінше күпшекті ауыстырыңыз.

Барлық айналу нүктелеріне және қосылымдарға май тамызыңыз.

Машинаны толығымен мұқият майлаңыз. "Майлау мен техникалық қызмет көрсету" бөлімін қараңыз. Майдың шамадан артық мөлшері ылғалды жинап, мойынтіректерді ылғалдан қорғайды.

Барлық баптау болттарының кесілген жерлеріне майдың жіңішке қабатын жағыңыз.

Бояуы тозған барлық бөлшектер боялуы немесе маймен қапталуы тиіс.

Барлық шынжырларды тиісті отынмен шаю арқылы тазалаңыз. Толығымен құрғатыңыз және ауыр маймен қаптаңыз.

Электр қосқыштарды тат басудан сәйкес сұйықтықпен қорғаңыз.

Ауыстырылатын бөлшектерді тізіп, оларға тапсырыс беріңіз.

МАҢЫЗДЫ: Егер торды байлау жабдығы ұзақ мерзім бойы сақталуы тиіс болса, беру роликтіндегі қысымды босату және беру роликтің тежеуішін құлыпталмаған күйге орнату арқылы резеңке беру роликтің деформациясын болдырмаңыз.

GA87848,0000C3D -KK-13MAY19-1/1

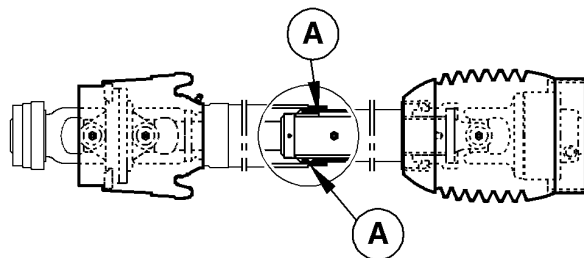
Тең жинағышты маусымның соңында сақтау

Тең жинағышты құрғақ қорғалған жерде сақтаңыз. Егер сыртта сақталса, ылғалдан қорғайтын материалмен жабыңыз.

Егер тең жинағыш сыртта сақталуы тиіс болса, белбеудің қолдану мерзімі ондағы керілісті босату, жабу немесе күн сәулесінен қорғау үшін белбеулерді алу арқылы арттырыла алады. Ілгектерді тексеріңіз және белбеулерді салқын құрғақ жерде сақтаңыз.

Тең жинағышты құлыптаңыз, шиналардан жүктемені түсіріңіз. Шиналардан ауаны ШЫҒАРМАҢЫЗ. Егер ашылса, күн сәулесінен, майдан қорғау үшін шиналарды жабыңыз.

Қорғау түтіктерін (A) мұздатылудан қорғау үшін қыс маусымынан кейін майлаңыз.



CC1030882

CC1030882 —UN—24SEP08

OUC006,000141E -KK-23JUN08-1/1

Маусымның басына дайындалу

Қақпақ деңгейін тексеру үшін, тісті беріліс картерін тексеріңіз және толтырыңыз. Апта сайын: Беріліс қорабының май деңгейін тексеру тақырыбын "Майлау және техникалық қызмет көрсету" бөлімінен қараңыз.

Машинаны толық майлаңыз. "Майлау мен техникалық қызмет көрсету" бөлімін қараңыз. Бұл май мойынтіректерде жиналған ылғалды толығымен шығарады.

Шиналардағы қысым дұрыс екендігін тексеріңіз. "Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі Шинаны үрлеу мақаласын қараңыз.

Барлық гайкалар мен бұрандаларды бекітіңіз. "Қызмет көрсету" бөлімін қараңыз.

Барлық белдік ілгектерін тексеріңіз, қажетінше ауыстырыңыз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі Белдік ілгектерін орнату тақырыбын қараңыз.

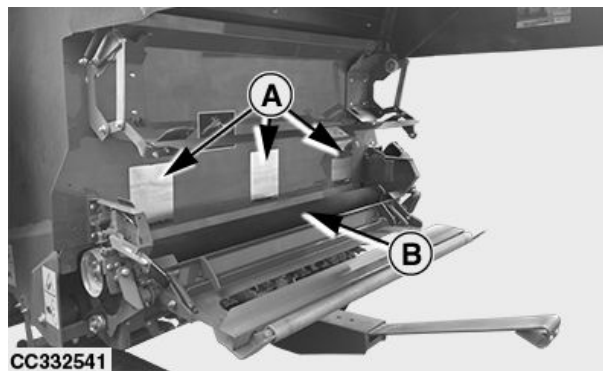
Барлық белдіктің түйісу істіктерін ауыстырыңыз. "Қызмет көрсету" бөлімінде Белдіктерді орнату тақырыбын қараңыз.

Тең жинағыштың баптауларын Қызмет көрсету бөлімінде сипатталғандай тексеріңіз.

Осы механик-жүргізуші нұсқаулығын қарап шығыңыз.

Басқару мониторы тиісінше жұмыс істеп тұрғанына көз жеткізіңіз.

Беріліс роликтерін (В) сүртіңіз және кез келген жабысқақ материал барын тексеріңіз. Қажет болса, роликтерді сабын және сумен жууға болады. Резеңке беріліс ролигін тазалау үшін ЕШҚАШАН еріткіштерді қолданбаңыз.



А—Болат тор ролигінің тіреулері

В—Беріліс роликтері

Резеңке беріліс ролигіне талық ұнтағын себіңіз.

Роликпен байланысатын аймақтарды тексеріңіз. Бұл аймақтар тордың резеңкемен қапталған роликке бітелуін болдырмау үшін таза және тегіс болуы тиіс. Артық шаң немесе жиналған материалды беріліс механизмнің роликтерінен (В) және болат ролик тіреулерінен (А) құрғақ матаның көмегімен алыңыз.

Тор байлаудың бапталуын, бастысы, тордың беріліс механизм ролигінің қысымын тексеріңіз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі Торды байлау жабдығын тексеру тақырыбын қараңыз.

Тор пышағы үшкір екендігін тексеріңіз.

TL81334,00006A4 -KK-05JUN19-1/1

Домалақ теңдерді B-Wrap торымен бірге тиеу

Орау материалын кесіп не жыртып алмаңыз. Тор орауышындағы кесіктер немесе жыртық жерлер теңдерді сыртта сақтау кезінде қызмет мерзімін қысқартуы және пішен сапасын төмендетуі мүмкін.

Ауа жіберетін материал тігісі жылжығаннан кейін су ағатындай (түстен кейінгі уақыт пен сағат 6 арасында) және судың кіріп кетуін болдырмау үшін тігістің қабаттасқан беттерін төмен қаратып бағыттаңыз.

JC87117,0000227 -KK-29FEB16-1/1

Сипаттамалар

V451M тең жинағышының сипаттамалары

Тең камерасының өлшемі

Тең камерасының диаметрі	0,9 - 1,65 м (3 - 5,4 фут)
Тең камерасының ені	1,21 м (4 фут)

Тең жинағыш

Максималды салмақ ^a	4000 кг (8820 фунт)
Ұзындық, қақпа жабық	5,15 м (16 фут 11 дюйм)
Ұзындық, қақпа ашық	5,85 м (19 фут 1/4 дюйм)
Биіктік, қақпа жабық	3,1 м (10 фут 2 дюйм)
Биіктік, қақпа ашық	4,2 м (13 фут 11-1/4 дюйм)
Ені (500/55 - 20 шиналарымен)	2,75 м (9 фут 1/4 дюйм)

^aСалмақ жабдыққа байланысты өзгеруі мүмкін.

2,00 м (6 фут 6-3/4 дюйм) құламалы есігі бар көтергіш

Көтергіш ені	2,00 м (6 фут 6-3/4 дюйм)
Ені (сыртқы тістер арасында)	1,66 м (5 фут 5-1/4 дюйм)
Тісті панельдер	10 (2 x 5)
Тістер саны	130
Тістер аралығы	66 мм (2-1/2 дюйм)
Масақ теруші диаметрі	340 мм (1 фут 1-1/2 дюйм)

2,20 мм (7 фут 3 дюйм) құламалы есігі бар көтергіш

Көтергіш ені	2,20 м (7 фут 3 дюйм)
Ені (сыртқы тістер арасында)	1,92 м (6 фут 4 дюйм)
Тісті панельдер	10 (2 x 5)
Тістер саны	150
Тістер аралығы	66 мм (2-1/2 дюйм)
Масақ теруші диаметрі	340 мм (1 фут 1-1/2 дюйм)

13 пышағы бар алдын ала майдалағыш құрылғы

Пышақтардың саны	13
Пышақ аралығы	80 мм (3-1/8 дюйм) (қосылған 13 пышағы бар)

25 пышағы бар алдын ала майдалағыш құрылғы (жабдықталған жағдайда)

Пышақтардың саны	25
Пышақ аралығы	40 мм (1-9/16 дюйм) (қосылған 25 пышағы бар)

Төжеуіш жүйесі (жабдықталған жағдайда)

Түрі	Гидравликалық немесе пневматикалық

Өзгелер

ҚБЖ білігінің жылдамдығы	540 айн/мин (540 айн/мин беріліс қорабы бар тең жинағыштар)
Жетекті қорғау	Жұдырықша тәріздес фрикциялық муфта
Қуат желісі	Тұрақты жылдамдықтың қуат желісі
Трактордың максималды салмағы	10000 кг (22050 фунт)
Трактордың минималды ат күші	82 кВт (110 а.к.) ҚБЖ

Келесі бетте жалғасады

GA87848,000109A -КК-05JAN21-1/2

Сипаттамалар

Өзгелер

Шина өлшемі..... 15/55 - 17 (134 A8)
500/50 - 17(140 A8)
500/55 - 20 (150 A8)

Тіп..... Бапталатын

Дыбыс деңгейі

Максималды дыбыс деңгейі EN1553 сәйкес; өлшеу тәсілі (орташа деңгей) ISO3744 сәйкес..... 85 дБ(А)

GA87848,000109A -KK-05JAN21-2/2

V461M тең жинағышының сипаттамалары

Тең камерасының өлшемі

Тең камерасының диаметрі	0,9 - 1,85 м (3 - 6 фут)
Тең камерасының ені	1,21 м (4 фут)

Тең жинағыш

Максималды салмақ ^a	4200 кг (9260 фунт)
Ұзындық, қақпа жабық	5,15 м (16 фут 11 дюйм)
Ұзындық, қақпа ашық	5,85 м (19 фут 1/4 дюйм)
Биіктік, қақпа жабық	3,3 м (10 фут 10 дюйм)
Биіктік, қақпа ашық	4,2 м (13 фут 11-1/4 дюйм)
Ені (500/55 - 20 шиналарымен)	2,75 м (9 фут 1/4 дюйм)

^aСалмақ жабдыққа байланысты өзгеруі мүмкін.

2,00 м (6 фут 6-3/4 дюйм) құламалы есігі бар көтергіш

Көтергіш ені	2,00 м (6 фут 6-3/4 дюйм)
Ені (сыртқы тістер арасында)	1,66 м (5 фут 5-1/4 дюйм)
Тісті панельдер	10 (2 x 5)
Тістер саны	130
Тістер аралығы	66 мм (2-1/2 дюйм)
Масақ теруші диаметрі	340 мм (1 фут 1-1/2 дюйм)

2,20 мм (7 фут 3 дюйм) құламалы есігі бар көтергіш

Көтергіш ені	2,20 м (7 фут 3 дюйм)
Ені (сыртқы тістер арасында)	1,92 м (6 фут 4 дюйм)
Тісті панельдер	10 (2 x 5)
Тістер саны	150
Тістер аралығы	66 мм (2-1/2 дюйм)
Масақ теруші диаметрі	340 мм (1 фут 1-1/2 дюйм)

13 пышағы бар алдын ала майдалағыш құрылғы

Пышақтардың саны	13
Пышақ аралығы	80 мм (3-1/8 дюйм) (қосылған 13 пышағы бар)

25 пышағы бар алдын ала майдалағыш құрылғы (жабдықталған жағдайда)

Пышақтардың саны	25
Пышақ аралығы	40 мм (1-9/16 дюйм) (қосылған 25 пышағы бар)

Төжеуіш жүйесі (жабдықталған жағдайда)

Түрі	Гидравликалық немесе пневматикалық

Өзгелер

ҚБЖ білігінің жылдамдығы	540 айн/мин (540 айн/мин беріліс қорабы бар тең жинағыштар)
Жетекті қорғау	Жұдырықша тәріздес фрикциялық муфта
Қуат желісі	Тұрақты жылдамдықтың қуат желісі
Трактордың максималды салмағы	10000 кг (22050 фунт)
Трактордың минималды ат күші	82 кВт (110 а.к.) ҚБЖ

Сипаттамалар

Өзгелер

Шина өлшемі..... 15/55 - 17 (134 A8)
500/50 - 17(140 A8)
500/55 - 20 (150 A8)

Тіп..... Бапталатын

Дыбыс деңгейі

Максималды дыбыс деңгейі EN1553 сәйкес; өлшеу тәсілі (орташа деңгей) ISO3744 сәйкес..... 85 дБ(А)

GA87848,000109B -KK-05JAN21-2/2

**ЕО нормативтеріне сәйкестілік туралы
декларациясы: V451M және V461M
дөңгелек тең жинағыштары****Deere & Company**
АҚШ, Иллинойс, Молин

Осы сертификатқа қол қойған адам, келесілер туралы мәлімдейді:

Машина түрі:К Дөңгелек тең жинағыш**Модельдер:** V451M, және V461M**Сериялық нөмірлері:** 1CCV451NAHM179001-
1CCV451LAHM179001-
1CCV451NAHM179001-
1CCV451PAHM179001-
1CCV461NAHM179001-
1CCV461LAHM179001-
1CCV461NAHM179001-
1CCV461PAHM179001-

келесі мәлімдеменің барлық тәртіптері мен маңызды талаптарына сай келеді:

ДИРЕКТИВА	НӨМІР	КУӘЛІКТЕНДІРУ ӘДІСІ
Машиналар жөніндегі мәлімдеме	2006/42/ЕҚ	Дербес куәліктендіру

Өнім төмендегі стандарттарға және/немесе басқа да нормативті құжаттарға сәйкес келеді:

ISO 4254-1

ISO 4254-11

Техникалық конструкциялау файлын құрастыруға уәкілетті Еуропалық Одақтағы тұлғаның аты-жөні және мекенжайы:

Brigitte Birk
John Deere GmbH және Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Germany

Бұл сәйкестік туралы декларация өндірушінің жеке жауапкершілігінде болады.



CC213594 —UN—09OCT14

Сипаттамалар

Декларацияны құру орны: Arc-lès-Gray, Франция

Декларацияны құру күні: 15 қараша, 2017

Өндірістік бөлім: John Deere Arc-lès-Gray, Франция

Аты: Didier DELPHIGUÉ

Лауазымы: Өнімдерді құрастыру саласындағы
менеджер

CC03745.0001258 -KK-15NOV17-2/2

**ЕО сәйкестік туралы декларациясы V451M
және V461M дөңгелек тең жинағыштары****Deere & Company**
АҚШ, Иллинойс, Молин

Осы сертификатқа қол қойған адам, келесілер туралы мәлімдейді:

Машина түрі: К Дөңгелек тең жинағыш**Модельдер:** V451M және V461M**Сериялық нөмірлері:** 1CCV451HALM210001- 1CCV461HALM210001-
1CCV451NALM210001- 1CCV461NALM210001-
1CCV451PALM210001- 1CCV461PALM210001-

келесі мәлімдеменің барлық тәртіптері мен маңызды талаптарына сай келеді:

ДИРЕКТИВА	НӨМІР	КУӘЛІКТЕНДІРУ ӘДІСІ
Машиналар жөніндегі мәлімдеме	2006/42/EҚ	Дербес куәліктендіру

Өнім төмендегі стандарттарға және/немесе басқа да нормативті құжаттарға сәйкес келеді:

ISO 4254-1

ISO 4254-11

Техникалық конструкция файлын құрастыруға уәкілетті Еуропалық Одақтағы тұлға:

John Deere Walldorf GmbH and Co. KG
Тұтынушыға қолдау көрсету
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf, Германия
EUConformity@JohnDeere.com

Бұл сәйкестік туралы декларация өндірушінің жеке жауапкершілігінде болады.



CC414332—UN—24JUN21

Декларацияны құру орны: Arc-lès-Gray, Франция**Декларацияны құру күні:** 1 тамыз 2020 жыл**Өндірістік бөлім:** John Deere Arc-lès-Gray, Франция**Аты:** Frédéric PERROTIN**Лауазымы:** Инженерлік менеджер

GA87848,0001188 -KK-01AUG20-1/1

ЕО сәйкестік туралы декларациясы V451M және V461M дөңгелек тең жинағыштары

Deere & Company
АҚШ, Иллинойс, Молин

Осы сертификатқа қол қойған адам, келесілер туралы мәлімдейді:

Машина түрі: K Дөңгелек тең жинағыш

Модельдер: V451M және V461M

Сериялық нөмірлері: 1CCV451HAMM220001- 1CCV461HAMM220001-
1CCV451NAMM220001- 1CCV461NAMM220001-
1CCV451PAMM220001- 1CCV461PAMM220001-

келесі мәлімдеменің барлық тәртіптері мен маңызды талаптарына сай келеді:

ДИРЕКТИВА	НӨМІР	КУӘЛІКТЕНДІРУ ӘДІСІ
Машиналар жөніндегі мәлімдеме	2006/42/EҚ	Дербес куәліктендіру

Өнім төмендегі стандарттарға және/немесе басқа да нормативті құжаттарға сәйкес келеді:

EN ISO 4254-1: EN ISO 4254-11 + A1

Техникалық конструкция файлын құрастыруға уәкілетті Еуропалық Одақтағы тұлға:

John Deere Walldorf GmbH and Co. KG
Тұтынушыға қолдау көрсету
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf, Германия
EUConformity@JohnDeere.com

Бұл сәйкестік туралы декларация өндірушінің жеке жауапкершілігінде болады.



Декларацияны құру орны: Arc-lès-Gray, Франция

Декларацияны құру күні: 1 шілде 2021

Өндірістік бөлім: John Deere Arc-lès-Gray, Франция

Аты: Frédéric PERROTIN

Лауазымы: Инженерлік менеджер

GA87848,00012BB -KK-01JUL21-1/1

CC414332 — UN—24JUN21

**ҰБ сәйкестік туралы декларациясы V451M
және V461M дөңгелек тең жинағыштары****Deere & Company**
АҚШ, Иллинойс, Молин

Осы сертификатқа қол қойған адам, келесілер туралы мәлімдейді:

Машина түрі: К Дөңгелек тең жинағыш**Модельдер:** V451M және V461M**Сериялық нөмірлері:** 1CCV451HAMM220001- 1CCV461HAMM220001-
1CCV451NAMM220001- 1CCV461NAMM220001-
1CCV451PAMM220001- 1CCV461PAMM220001-

келесі ҰБ реттеуінің барлық тиісті ережесі мен маңызды талабына сай келеді:

РЕТТЕМЕ	НӨМІР	СЕРТИФИКАТТАУ ӘДІСІ
Техниканы жеткізу (қауіпсіздік) ережелері 2008	S.I. 2008/1597	Дербес куәліктендіру

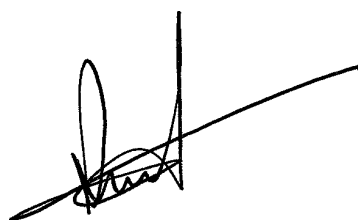
Өнім төмендегі стандарттарға және/немесе басқа да нормативті құжаттарға сәйкес келеді:

EN ISO 4254-1: EN ISO 4254-11 + A1

Техникалық конструкция файлын құрастыруға уәкілетті тұлға:

John Deere Ltd
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Ұлыбритания
EUConformity@JohnDeere.com

Бұл сәйкестік туралы декларация өндірушінің жеке жауапкершілігінде болады.

**UK
CA**

CC511493 —UN—19MAY21

Декларацияны құру орны: Arc-lès-Gray, Франция**Декларацияны құру күні:** 1 шілде 2021**Өндірістік бөлім:** John Deere Arc-lès-Gray, Франция**Аты:** Frédéric PERROTIN**Лауазымы:** Инженерлік менеджер

GA87848,000118F -KK-01JUL21-1/1

Еуразиялық экономикалық одақ

Бұл ақпарат тек Еуразиялық Экономикалық Одаққа мүше елдердің ЕАС сәйкестілік белгісі бар өнімдерге ғана қолданылады.

Өндіруші:

Deere & Company компаниясы, Молин қаласы, Иллинойс штаты, АҚШ.

Еуразиялық экономикалық одақтың уәкілетті өкілдің аты:

"John Deere Rus" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

Уәкілетті өкілдің заңды мекенжайы:

142050, Ресей, Мәскеу облысы, Домодедов ауданы, Домодедов қаласы, Белые столбы мөлтекауданы, 104 Қойма иелігі, 2 стр.

Техникалық қолдау алу үшін дилеріңізбен хабарласыңыз.



EAC белгісі

Өндірілген жылы сериялық нөмір тақтасының үстінде не жанындағы өнім белгісінде көрсетілген.

TS1738 — UN—26APR16

DX,EAC -KK-19MAY16-1/1

Сериялық нөмірлер

Сериялық нөмір тақтасы

Тең жинағышты анықтайтын сериялық нөмір зауыттық өнімнің идентификациялық сериялық нөмір тақтасында немесе Еуропалық көліктің идентификациялық нөмір тақтасында басылған.

Бұл сандар және әріптер тең жинағышқа немесе тіркеменің ауыстырылатын құрамдастарына тапсырыс бергенде қажет.

Осы сандардың қол астында болуын қамтамасыз ету үшін тиісті сериялық нөмірді суретте көрсетілген кестеге енгізіңіз.

GA87848,00006F8 -KK-09JUL18-1/1

Сериялық нөмір тақтасының сипаттамасы

Жергілікті ережелерге сәйкес машина келесі идентификациялық нөмір тақтасының бірімен жабдықталған:

Өнімнің идентификациялық нөмір тақтасы

A—Үлгі белгіленуі	E—Шығарылған жылы
B—Идентификациялық нөмір	F—Үлгі жылы
C—Ілгектегі максималды жүктеме	G—Оқпандағы максималды жүктеме
D—Қабылдау күні немесе бекіту нөмірі	H—Рұқсат етілген максималды жалпы салмақ

JOHN DEERE 2, Avenue Jean Jaurès
70100 ARC-LES-GRAY (FRANCE)

Marque : JOHN DEERE (DEERE & COMPANY, ILLINOIS, USA)

Type/Variante/Version

Numéro de série

PTAC kg

Masses kg 3 kg

maximales kg

Admissibles 2 kg 4 kg

Réceptionné par le DREAL de BESANCON le :

JOHN DEERE Année Modèle

MADE IN E.C. FABRICATION

Labels: A (Marque), B (Type/Variante/Version), C (Numéro de série), D (Région), E (Date), F (Modèle), G (PTAC), H (Masse max)

CC206124

CC206124 —UN—30OCT13

GA87848,00006EF -KK-03AUG18-1/2

Еуропалық көліктің идентификациялық нөмір тақтасы

A—ЕО түрінің мақұлданған нөмірі	F—Үлгі жылы
B—Идентификациялық нөмір	G—Оқпан 1 үшін техникалық тұрғыдан рұқсат етілген максималды масса
C—Біріктіру нүктесіндегі тік жүктеме (S)	H—Техникалық тұрғыдан рұқсат етілген максималды жүктелген масса
D—Оқпан 2 үшін техникалық тұрғыдан рұқсат етілген максималды масса	I—Еуропалық көлік санаты
E—Жасалған жылы	

JOHN DEERE SAS
USINE D'ARC LES GRAY

A-1: kg A-0: kg A-2: kg

	1	2	3
B-1 kg	/	/	/
B-2 kg	/	/	/
B-3 kg	/	/	/
B-4 kg	/	/	/

MODEL YEAR: 70100 ARC LES GRAY
MADE IN FRANCE

Labels: A (Type), B (Identification), C (A-1), D (A-2), E (Date), F (Year), G (B-1), H (B-2), I (Category)

CC356514

CC356514 —UN—04JUL18

GA87848,00006EF -KK-03AUG18-2/2

Дөңгелек тең жинағыштың идентификациялық нөмірі



Дөңгелек тең жинағыштың идентификациялық нөмірінің тақтасы ілінген қорғау экранының артындағы тең жинағыштың оң жағында орналасқан.

Сериялық нөмірді төмендегі кестеге жазыңыз.

Сериялық нөмірі																	
*																	*

GA87848,0000427 -KK-11OCT17-1/1

Меншік дәлелдігін алу

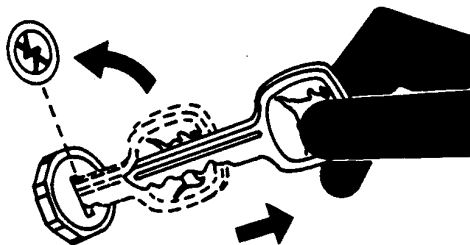
- Өнім мен тетіктердің сериялық нөмірлерін сенімді жерде сақтаңыз.
- Анықтамалық нөмірлер көрсетілген кестелер алынып тастанбауын жүйелі түрде тексеріңіз. Кез-келген қол сұғушылық жайында құқық қорғау органдарына хабарлап кестелердің екінші данасына тапсырыс беріңіз.
- Басқа орындалатын шаралар:
 - Машинаңызды жеке нөмірлеу жүйеңізбен белгілеңіз
 - Әр машинаның түрлі бұрыштардан түсірілген түсті фотографияларын жасап алыңыз



DX,SECURE1 -KK-18NOV03-1/1

Машина қауіпсіздігін сақтау

1. Қауіпсіздік жүйесі құрылғыларын орнатыңыз.
2. Егер машина сақталуда тұрса:
 - Аспа құралды жерге түсіріңіз
 - Жүктеуді қиындату үшін доңғалақтарды ең алшақ күйге орнатыңыз
 - Кез келген кілттер мен батареяларды алып тастаңыз
3. Ғимарат ішінде тұрақтау кезінде кең ауқымды жабдықты шығудың жанына орнатып тұрақтау ғимаратын құлыптаңыз.
4. Сыртта тұрақтау кезінде жақсы жарықтандырылған және қоршалған аумақта сақтаңыз.
5. Күдікті әрекеттер байқалған жағдайда және кез-келген ұрлаулар жайлы дереу құқық қорғау органдарына хабарлаңыз.



6. Кез-келген жоғалтулар жайлы John Deere дилеріңізге хабарлаңыз.

DX,SECURE2 -KK-18NOV03-1/1

TS230 —UN—24MAY89

Техникалық ақпарат

Техникалық ақпаратты John Deere компаниясынан сатып алуға болады. Басылымдар басып шығару және CD-ROM пішімінде қолжетімді.

Тапсырыстарды келесілердің біреуі арқылы орындауға болады:

- John Deere техникалық ақпарат қоры:
www.JohnDeere.com/TechInfoStore
- 1-800-522-7448 нөмірі бойынша хабарласыңыз
- John Deere дилеріңізбен хабарласыңыз

Қолжетімді ақпарат құрамында:

БӨЛШЕКТЕР КАТАЛОГТАРЫ машинаңыз үшін қолжетімді қызметтік бөлшектер тізімін таңдауға ыңғайлы болуы үшін слайд шоу ретінде көрсетеді. Сондай-ақ, ол жинау және бөлшектеу үшін де тиімді.



TS189 —UN—17JAN89

DX,SERVLIT -KK-07DEC16-1/4

МЕХАНИК-ЖҮРГІЗУШІ НҰСҚАУЛЫҚТАРЫ қауіпсіздік, басқару және қызмет көрсету туралы ақпаратты қамтиды.



TS191 —UN—02DEC88

DX,SERVLIT -KK-07DEC16-2/4

ТЕХНИКАЛЫҚ НҰСҚАУЛЫҚТАР машинаңыз үшін қызмет көрсету туралы ақпаратты қамтиды. Сипаттамалар, бейнеленген жинау және бөлшектеу үрдістері, гидравлика майының ағу диаграммалары және сызба диаграммалары сияқты ақпарат қосылған. Кейбір өнімдер жөндеу және диагностикалық ақпараттарды қамтитын жеке нұсқаулықтарды қамтиды. Моторлар сияқты кейбір құрамдастар жеке құрамдастың техникалық нұсқаулығында берілген.



TS224 —UN—17JAN89

Келесі бетте жалғасады

DX,SERVLIT -KK-07DEC16-3/4

Бес толық кітап топтамасын қамтитын ОҚУ КЕСТЕСІ өндірушіге тәуелсіз, негізгі ақпарат туралы мәлімет береді:

- Ауылшаруашылық Primer сериялары егіншілік және мал шаруашылығы технологияларын қамтиды.
- Ферма жұмыстарын басқару сериялары “нақты әлемдік” мәселелерін талқылайды және маркетинг, қаржы, жабдықтарды таңдау және сәйкестік салаларындағы нақты шешімдерді ұсынады.
- Қызметтік нұсқаулықтардың негізгі ережелері жол талғамайтын жабдықтарды жөндеу және техникалық қызмет көрсету туралы ақпаратты қамтиды.
- Машинаны пайдалану нұсқаулықтарының негіздері машинаның мүмкіндіктері мен бапталымдарын, машинаның өнімділігін арттыру және керексіз алқап операцияларын жою туралы ақпаратты қамтиды.
- Ықшам жабдық нұсқаулықтарының негізі ережелері 40 ҚБЖ ат күшіне ие жабдыққа қызмет және техникалық қызмет көрсету нұсқауларын береді.



TS1663 —UN—100CT97

DX,SERVLIT -KK-07DEC16-4/4

Көрсеткіш

Бет

Бет

A

Автоматты байлау циклін қолмен бастау.....	37-22
Автоматты майлау жүйесі	
Ағын мөлшерін баптау	45-5
Ақаулықтарды жою.....	50-28
Ауа шығару	55-11
Жалпы ақпарат	45-5
Май.....	45-3
Ажырату	
Гидравликалық тежеуіш	27-2
Гидравликалық тежеуіштерді ажырату	27-2
Гидравликалық шлангілерді сақтау	27-5
Домалақ тең жинағыштың сымдарын ажырату ..	27-1
Домкратты жаю	27-7
Жеті клеммалы тіркеме розеткасын ажырату	27-1
Жеті клеммалы тіркеме розеткасының қосылымы	27-1
Көтергіш	37-33
Машинаның тұрақ тежеуішін қосу (Гидравликалық тежеуіштері бар тең жинағыш).....	27-2
Машинаның тұрақ тежеуішін қосу (Пневматикалық тежеуіштері бар тең жинағыш).....	27-2
Пневматикалық тежеуіштер	27-3
Пневматикалық тежеуіштерді ажырату	27-3
Телескоптық трансмиссияны сақтау	27-6
Тең жинағышты трактордан	27-1
Тең жинағышты трактордан ажырату	27-1
Тең жинағыштың гидравликалық жүйесі Трактордың гидравликалық жүйесінен ажырату	27-4
Трактордың гидравликалық жүйесінен	27-4
Трактордың ҚБЖ білігінен телескоптық трансмиссияны ажырату.....	27-6
Электр сымы.....	27-1
Ай сайын	
Тұрақ тежеуішін тексеру	45-21
Айналдыру моментінің кестелері	
Метрлік	55-1
Айналмалы беріліс механизмінің жетек шынжыры	
Баптау	55-7
Аккумуляторлар	
Техникалық қызмет көрсету	45-34
Ақаулықтарды жою	
Автоматты майлау жүйесі.....	50-28
Арқанды байлау жабдығының қиындықтары	50-22
Беру қиындықтары	50-1
Көтергіш қиындықтары.....	50-1
Сүрлем жабдығын басқару қиындықтары	50-15
Тең жинағыш қолданбасының дисплейі	50-27
Тең жинағыштың жалпы қиындықтары	50-9
Тең сапасы	50-6
Торды байлау жабдығының қиындықтары	50-16
Шынжырды майлау жүйесі	50-26

Алғаш рет пайдаланғаннан кейін	
Доңғалақ гайкасының айналдыру моменті.....	45-12
Алғашқы 10 сағаттан кейін	
Доңғалақ гайкасының айналдыру моменті.....	32-1, 45-12
Алғашқы 50 сағаттан кейін	
Беріліс қорабы	32-1, 45-15
Алғашқы 500 теңнен кейін	
Торлы беріліс ролиннің тежеуішін тексеріңіз	32-1, 45-15
Алғашқы іске қосу кезеңі	
Алғашқы 500 теңнен кейін	32-1
Доңғалақ гайкасының айналдыру моменті.....	32-1
Тең жинағышты алғашқы іске қосу	32-1
Алдын ала кескіш пышақтар	
Қысқарту немесе қосу	37-32
Алдын ала майдалағыш пышағының датчиктері	
Баптау	55-47
Алдын ала майдалағыш пышақтар	
Ауыстыру	55-8
Тексеру.....	45-11
Үшкірлеу.....	55-9
Алдын ала майдалағыштың құлыптау клапаны	35-4
Алқап жағдайы	
Тор бағыттауышы	35-12
Апта сайын	
Пневматикалық тежеуіш бағын тексеру және төгу	45-20
Арқан	
Таңдау	20-9
Арқан жәшіктері	
Жүктеу	20-10
Арқан жәшіктерін жүктеу	20-10
Арқан жүйесі	
Баптау	55-51
Арқан шкивінің датчиктері	
Баптау	55-45
Арқанды бағыттау	
Арқан жәшігінен арқан тұтқасына дейін (бапталатын тұтқалар)	20-13
Арқан жәшігінен арқан тұтқасына дейін (түтік тұтқалары)	20-12
Арқанды байлау	
Ауыстыру	
Пышақ.....	55-62
Баптау	
Генератор күйі	55-58
Керіліс тақтасы.....	55-60
Керіліс тақтасының қысқышы	55-59
Шкив қырғышы	55-61
Арқанды байлау жетегі	
Калибрлеу	57-26
Арқанды кесу ұзындығы	
Баптау	55-63
Артынан	
Тең жинағышты тракторға	25-1

Келесі бетте жалғасады

	Бет
Астыңғы стартер ролигінің (№1) қырғышы	
Баптау	55-29
Ауа шығару	
Автоматты майлау жүйесі.....	55-11
Шынжырды майлау жүйесінің сорабы	55-11
Ауыстыру	
Арқанды байлау	
Пышақ.....	55-62
Белдік сымдары.....	45-29
Орталық стартер ролигінің (№2)	
дефлектор конфигурациясы.....	55-31
Ашу	
Бүйірлік есік	35-3

Ә

Әр 10 сағат сайын.....	45-13, 45-14
Әр 30 сағат сайын	
Тор байлау шарнирлері	45-15
Әр 3000 тең	
Торлы беріліс ролигінің тежеуішін тексеріңіз.....	45-34
Әр 50 сағат сайын	
Есік ілгіштері, гидравликалық	
цилиндрлер және тең пішінді датчик істіктері..	45-16
Жылжымалы кардан білігі	45-19
Қақпа ысырмалары	45-17
Төменгі белбеудің жетек ролигі (2-жетек	
ролигі бар).....	45-18
Ұзартылған білік	45-32
Әр 500 сағат сайын	
Белдік бағыттауыштарының тозу	
деңгейін тексеру	45-33
Беріліс қорабын төгу және қайта толтыру.....	45-31
Домкрат.....	45-30
Доңғалақ гайкасының айналу моментін	
тексеру	45-27
Жылына екі рет	45-28
Әр қызметте өрттің алдын алу.....	55-2

Б

Байлау	
Автоматты түрде бастау	37-20
Байлау жүйесі	
Таңдау.....	37-12
Байлау, қолмен бастау	37-22
Байлауды автоматты түрде бастау	37-20
Байлауды бастау режимі	
Таңдау.....	37-13
Баптау	
Автоматты майлау жүйесінің ағын мөлшері.....	45-5
Айналмалы беріліс механизмінің жетек	
шынжыры	55-7
Алдын ала майдалағыш пышағының	
датчиктері.....	55-47
Арқан жүйесі	55-51

Арқанды байлау	
Генератор күйі	55-58
Керіліс тақтасы.....	55-60
Керіліс тақтасының қысқышы	55-59
Шкив қырғышы	55-61
Арқанды кесу ұзындығы	55-63
Астыңғы стартер ролигінің (№1) қырғышы	55-29
Белбеудің бағытталуы	55-28
Десте компрессорының ролигі	35-10
Жоғарғы стартер ролигінің (№ 3) қырғышы.....	55-39
Жіпті байлау.....	37-18
Керіліс тұтқасының серіппесі.....	55-13
Көтергіштің жетек шынжыры	55-6
Көтергіштің қ ұйма қатар доңғалақтары.....	35-8
Көтергіштің қалқу серіппесі.....	35-5
Көтергіштің стандартты қатар доңғалақтары	35-6
Көтеру құралының төменгі тежеуіш	
шынжырлары	35-9
Қақпа ысырмасы	55-49
Қақпа ысырмасының датчиктері	55-50
Құламалы еден датчигі	55-46
Қылшақтар	55-12
Қысқа дән дефлекторы.....	35-9
Май ағыны	45-7
Негізгі жетек шынжыры.....	55-6
Орталық стартер ролигінің (№2) қырғышы.....	55-30
Стартер ролигінің жетек шынжыры.....	55-7
Тарту құралы	15-1
Тең жинағыштың айналу	
жылдамдығының датчигі.....	55-49
Тең пішінінің сезімталдығы	57-28
Теңді босату рампасы.....	20-14
Толуға жақын дабылдың ауытқуы.....	37-11
Тор байламының созылуы	35-12
Тор жеткізу датчигі.....	55-50
Торды байлау.....	37-14
Төменгі артқы қақпа ролигінің (№ 9)	
қырғышын баптау	55-40
В-Wrap байлау.....	37-15
В-Wrap датчигі	55-51
Басқару мониторын қосу	
Батарея сымын орнату	15-4
Батарея кернеуі	
Сынақ	57-3
Батарея сымы	
Орнату.....	15-4
Бекіту	
Домкратты жинау	25-1
Қауіпсіздік шынжыры.....	25-4
Қауіпсіздік шынжырын жалғау	25-4
Машинаның тұрақ тежеуішін босату	
(Гидравликалық тежеуіштері бар тең	
жинағыш).....	25-8
Машинаның тұрақ тежеуішін босату	
(Пневматикалық тежеуіштері бар тең	
жинағыш).....	25-9
Тең жинағышты тракторға тіркеу	25-1

Келесі бетте жалғасады

Бет	Бет
Бекіту және ажырату	Д
Пневматикалық тежеуіштерді жалғау 25-9	Дайындау
Телескоптық трансмиссияны	Маусымның басы 60-2
трактордың ҚБЖ білігіне қосу 25-3	Датчик
Белбеулер	Табу аймағын анықтау
Сымдарды ауыстыру 45-29	Датчик 55-44
Белбеулерді тең жинағыш арқылы бағыттау 55-26	В-Wrap датчигі 55-44
Белгі беретін сөздер, түсіну 05-1	Датчиктер
Белдік бағыттағыштары	Тең жинағыштың айналу жылдамдығы 57-28
Тозуды тексеру 45-33	Датчиктер мен қосқыштар
Белдік дайындау	Сынақ 57-9
Ұсынылған жөндеу 55-14, 55-20	Десте компрессорының ролигі
Белдік дайындау: Апаттық жөндеу 55-17	Баптау 35-10
Белдік мойынтіректері	Десте өлшемі 35-3
Жылына екі рет 45-28	Диагностикалық ақаулық коды
Белдік ілгектерін орнату 55-22	Соңғы мәселелер 57-2
Белдік ілгіштер мен сымдарын тазалау 45-8	Тізім 57-4
Белдіктер	Дисплей сипаттамасы
Алып тастау 55-16	Тең жинағыштың негізгі беті 37-3
Жөндеу 55-15	Домалақ теңдер
Орнату 55-27	В-Wrap торымен бірге тиеу 60-2
Беріліс қорабы	Домкрат
Ағызу 32-1	Жаю 27-7
Май деңгейі 45-20	Жию 25-1
Төгу және қайта толтыру 45-31	Доңғалақ
Болт және бұранданың айналдыру	Алу және орнату 55-77
моментінің өлшемдері	Гайканың айналдыру моменті 32-1, 45-12
Метрлік 55-1	Гайканың айналдыру моментін
Бүйірлік есік	тексеру 20-15, 45-27
Жабу 30-2	Дөңгелек тең жинағыш
В	Ілу нүктелері 55-76
Виртуалды терминал	Е
Тең жинағыш бағдарламасының қосқышы 57-29	Егінді дайындау
Г	Десте өлшемі 35-3
Гидравликалық максималды басқару қысымы 05-10	Пішен 35-3
Гидравликалық муфта	Сүрлем 35-3
Сүзгілерді тазалау 45-10	Ескерту шамдары 30-1
Гидравликалық тежеуіштер	Ескерту экрандары 57-1
Ажырату 27-2	Есік
Қосу 25-8	Жабу 30-2
Гидравликалық шлангтар	Ж
Ауыстыру 45-34	Жабдықтың айналдыру моментінің
Гидравликалық шлангілер	мәндері
Сақтау 27-5	Метрлік 55-1
Трактордан ажырату 27-4	Жабу
Трактордың гидравликалық жүйесі 25-4	Бүйірлік есік 30-2, 35-3
Ғ	Есік 30-2
Ғ 45-4	Жалғау
	Пневматикалық тежеуіштер 25-9
	Трактордың гидравликалық жүйесіне 25-4
	Келесі бетте жалғасады

	Бет
Жалпы санауыштар саны	
Маусым және машина.....	37-37
Жетек	
Электр тұтынуын тексеру	57-13
Жетек белдігінің керілісі	55-69
Жеті клеммалы тіркеме розетканы	
байланыстыру	25-10
Жеті клеммалы тіркеме розеткасының	
қосылымы	
Ажырату	27-1
Жоғарғы стартер ролигінің (№ 3) қырғышы	
Баптау	55-39
Жұмсақ өзек жүйесі	
Пайдалану	37-24
Жыл сайын	
Белдік бағыттауыштарының тозу	
деңгейін тексеру	45-33
Белдік сымдарын ауыстыру	45-29
Беріліс қорабын төгу және қайта толтыру	45-31
Домкрат	45-30
Тозу тақталары	45-29
Торлы беріліс ролигінің тежеуішін тексеріңіз.....	45-34
Тіл жақтауы және ілгек.....	45-30
Жылдам қол жеткізу түймешігі	
Белгіленуі.....	37-4
Сипаттамасы	37-4
Жылжымалы кардан білігі	
Жалғау	25-3
Сақтау	27-6
Жылжымалы корпустың жылжуы	55-66
Жіп	
Байлау жабдығының қиындықтары.....	50-22
Жіпті байлау	
Баптау	37-18
Орталық стартер ролигі (№2) жібінің	
дефлекторын орнату.....	55-35

И

Идентификация көріністері	00-1

К

Калибрлеу	
Арқанды байлау жетегі	57-26
Тең диаметрі потенциометрі.....	57-15
Тең пішіні потенциометрлері	57-20
Кезеңдік техникалық қызмет көрсету.....	57-30
Керіліс тұтқасы	
Серіппені баптау.....	55-13
Көтергіш	
Ажырату	37-33
Көтергіш тісі	
Ауыстыру	55-9
Көтергіштің жетек шынжыры	
Баптау	55-6

Көтергіштің қ ұйма қатар доңғалақтары	
Баптау	35-8
Көтергіштің қалқу серіппесі	
Баптау	35-5
Көтеру құралы	
Көтеру немесе түсіру	37-31
Төменгі тежеуіш шынжырларын баптау	35-9
Көтеру немесе түсіру	
Көтеру құралы	37-31
Күнделікті	
Алдын ала майдалағыш пышақтарды тексеру ..	45-11

Қ

Қ, қ ә ұқ	
қ ұқ ұ қ.....	05-7
Қажетінше	
Автоматты майлау жүйесінің картриджін	
ауыстыру	45-9
Белдік ілгіштер мен сымдарын тазалау.....	45-8
Гидравликалық муфта сүзгілерін тазалау	45-10
Май қоймасының сүзгішін тазалау.....	45-9
Тең камерасының роликтерін тазалау.....	45-7
Multilube шынжырдың майлау жүйесінің	
қоймасын қайта толтыру	45-8
Қақпа ысырмасы	
Баптау	55-49
Қақпа ысырмасының датчиктері	
Баптау	55-50
Қақпаны құлыптау клапаны.....	35-4
Қатар доңғалағы	
Жөндеу.....	55-77
Қауіпсіздік	
Айналатын трансмиссия, жақындамау	05-4
Қауіпсіз техникалық қызмет көрсету, тәжірибе...05-11	
Шиналар, қауіпсіз қызмет көрсету.....	05-7
Қауіпсіздік, жоғары қысымды	
сұйықтықтардан сақтану	
Жоғары қысымды сұйықтықтардан сақтану	05-12
Қауіпсіздік, майлар.....	45-4
ҚБЖ	
Жылдамдықты таңдау	15-1
Телескоптық трансмиссияны ажырату	27-6
Телескоптық трансмиссияны қосу.....	25-3
Қосу	
Гидравликалық тежеуіш	25-8
Электр сымы.....	25-11
Құйма қатар доңғалақтары	
Жұмыс күйі.....	20-3
Тасымалдау күйі	30-3
Құрамдастарды анықтау	
Электр	55-43
Құрамдастың орны	
Электр	55-43
Қызмет көрсету	
№ 9 ролик күйін тексеру	55-68
Алдын ала майдалағыш пышағының	
датчиктерін баптау	55-47

Келесі бетте жалғасады

Бет	Бет
Алдын ала майдалағыш пышақтарды ауыстыру 55-8	Майлау
Өр қызмет көрсетудің алдында 55-2	Майлауға арналған май 45-2
Баптау	Майлау және техникалық қызмет көрсету
Керіліс тұтқасының серіппесі 55-13	Ай сайын 45-21
Белбеудің бағытталуын баптау 55-28	Алдын ала майдалағыш пышақтар 45-11
Белдіктерді жөндеу 55-15	Апта сайын 45-20
Доңғалақты алу және орнату 55-77	Өр 10 сағат сайын 45-13, 45-14
Жетек белдігінің керілісін тексеру 55-69	Өр 30 сағат сайын
Жылжымалы жолақтың еркін қозғалуын тексеру 55-66	Тор байлау шарнирлері 45-15
Көтергіш тісті ауыстыру 55-9	Өр 50 сағат сайын
Қақпа ысырмасының датчиктерін баптау 55-50	Есік ілгіштері, гидравликалық цилиндрлер және тең пішінді датчик істіктерін майлау 45-16
Қатар доңғалағын жөндеу 55-77	Жылжымалы кардан білігі 45-19
Құламалы еден датчигін баптау 55-46	Қақпа ысырмалары 45-17
Қылшақтарды баптау 55-12	Төменгі белбеудің жетек ролигі (2-жетек ролигі бар) 45-18
Өрттің алдын алу 55-2	Ұзартылған білік 45-32
Пышақ және қарсы пышақ күйін тексеру 55-64	Өр 500 сағат сайын 45-27, 45-30
Тең жинағыш ролигінің нөмірленуі 55-3	Белдік бағыттауыштарының тозу деңгейін тексеру 45-33
Тең жинағыш шынжырының идентификациясы.. 55-5	Беріліс қорабы 45-31
Тең жинағыштың айналу жылдамдығының датчигін баптау 55-49	Беріліс қорабы 45-15
Тор байлау құрылғысын тексеру 55-64	Доңғалақ гайкасының айналдыру моменті 45-12
Тор байлау құрылғысын тексеру процедурасы.. 55-64	Жыл сайын 45-29, 45-30
Тор беріліс механизміндегі ролик қысымын тексеру 55-67	Барабанның тозуы 45-28
Тор жеткізу датчигін баптау 55-50	Белдік бағыттауыштарының тозу деңгейін тексеру 45-33
Тор пышағын алу және орнату 55-75	Беріліс қорабы 45-31
Торды беру ролигінің жетек белдігі 55-74	Тозу тақталары 45-29
Тордың айналасындағы беру роликтерін алу ... 55-76	Жылына екі рет 45-28
Торлы беріліс ролигінің тежеуішін баптау 55-70	Белдік қақпағы 45-24
Торлы беріліс ролигінің тежеуішін тексеріңіз.... 55-70	Белдіктің тозуы 45-27
Төменгі тор бағыттауышының күйі 55-72	Гидравликалық тежеуіш біліктері 45-22
Шынжырды майлау жүйесінің сорабындағы ауаны шығару 55-11	Пневматикалық тежеуіш біліктері 45-21
В-Wrap датчигін реттеу 55-51	Пневматикалық тежеуіш біліктерінің иінтірегі 45-26
Қызмет көрсету аралықтары 45-1	Тежеуіш табандары 45-23
Қылшақтар	Шина 45-25
Баптау 55-12	Қажеттілік 45-9
Қырғыш	Қажетінше 45-7, 45-10
Ротор шнегі 55-41, 55-42	Құламалы еден 45-11
Қысқа дән дефлекторы	Қызмет көрсету аралықтарын сақтау 45-1
Баптау 35-9	Май ағынын баптау 45-7
Қысқа, құрғақ, сырғанақ түсімдер	Өрттің алдын алу 45-10
Тең жинағышты басқару 35-11	Шынжырды майлау құрамдасының орналасуы.. 45-6
Қысқарту немесе қосу	Майлау құрамдасының орналасуы
Алдын ала кескіш пышақтар 37-32	Шынжырлар 45-6
	Майлауға арналған май 45-2
М	Маусым және машина
Май	Жалпы санауыштар саны 37-37
Автоматты майлау жүйесі 45-3	Машинаны тұраққа қою 30-3
Сақтау 45-4	Машинаның тұрақ тежеуішін босату (Гидравликалық тежеуіштері бар тең жинағыш) ... 25-8
Май ағыны	Машинаның тұрақ тежеуішін босату (Пневматикалық тежеуіштері бар тең жинағыш) .. 25-9
Баптау 45-7	Машинаның тұрақ тежеуішін қосу (Гидравликалық тежеуіштері бар тең жинағыш) ... 27-2
Майлар, қауіпсіздік 45-4	
Майларды сақтау 45-4	

Келесі бетте жалғасады

Бет	Бет
Машинаның тұрақ тежеуішін қосу (Пневматикалық тежеуіштері бар тең жинағыш) .. 27-2	С
Метрикалық болт және бұранданың айналдыру моментінің мәндері..... 55-1	Сақтау
Монитор	Маусымның басына дайындалу..... 60-2
Тіректі орнату 15-2, 15-3	Тең жинағышты маусымның соңында сақтау..... 60-1
Н	Тең жинағышты сақтауға дайындау 60-1
Негізгі жетек шынжыры	Санауыштар
Баптау 55-6	Тұтынушы және өріс 37-36
О	Сериялық нөмір
Орнату	тақтасы..... 70-1
Белдіктер 55-27	Сериялық нөмірлер
Монитор тірегі..... 15-2, 15-3	Тақта сипаттамасы..... 70-1
Тор бағыттауышы 35-12	Тең жинағыштың идентификациялық нөмірі..... 70-2
Тор пышағы..... 55-75	Сипаттамалар
Торды беру ролигінің жетек белдігі 55-74	V451M тең жинағышы 65-1
Bondiolі телескоптық трансмиссия 25-2	V461M тең жинағышы 65-3
Орталық стартер ролигінің (№2)	Соңғы мәселелер..... 57-2
дефлектор конфигурациясы	Стандартты қатар доңғалақтары
Ауыстыру 55-31	Баптау 35-6
Орталық стартер ролигінің (№2) қырғышы	Жұмыс күйі..... 20-3
Баптау 55-30	Тасымалдау күйі 30-2
Ө	Стартер ролигінің жетек шынжыры
Өзгертілген шаршы түйіні	Баптау 55-7
Арқан.....20-11	Сүрленген және дымқыл егіндерді теңге жинау 35-11
Өлшем бірліктері..... 37-2	Сынақ
Өрт	Датчиктер мен қосқыштар 57-9
Болдырмау	Жетектің электр тұтынуы 57-13
Жалпы 05-9	Трактордың батарея кернеуі 57-3
Машинаны тазалау..... 35-1	Электр-гидравликалық құрамдастар 57-11
Өрт болған жағдайда 05-9	Т
Өрттің алдын алу 45-10	Тазалау
Жалпы 05-9	Машина 35-1
Өріс санауыштары 37-36	Таңдау
П	Байлау жүйесі..... 37-12
Пневматикалық тежеуіш бағы	Тарту құралы
Тексеру және төгу..... 45-20	Баптау 15-1
Пневматикалық тежеуіштер	Тарту құралының қалқаны..... 15-5
Ажырату 27-3	Тасымалдау
Жалғау 25-9	Машинаны тұраққа қою..... 30-3
Пышақ және контрпышақ күйі	Тең жинағышты қоғамдық жолдарда сүйреу 30-1
Тексеру..... 55-64	Ұсынылатын ескерту шамдары 30-1
Р	Тасымалдау және тұраққа қою
Ротор шнегінің қырғыштары	Бүйірлік есіктерді жабу..... 30-2
Баптау 55-41, 55-42	Тасымалдау күйі
	Құйма қатар доңғалақтары 30-3
	Стандартты қатар доңғалақтары 30-2
	Тексеру
	Тор бағыттауышының күйі 55-72
	Телескоптық трансмиссия
	Ажырату 27-6
	Bondiolі орнату..... 25-2
	Телескоптық трансмиссия тірегі 25-3
	Тең диаметрі
	Орнату..... 37-10

Келесі бетте жалғасады

Бет	Бет
Тең диаметрі потенциометрі	"Тең пішіні" индикаторлары
Калибрлеу 57-15	Теңді жинау 37-30
Тең жинағыш	Тең пішінінің сезімталдығы
Тракторға бекіту 25-1	Баптау 57-28
Трактордан ажырату 27-1	Тең тығыздығы
Тең жинағыш бағдарламасының қосқышы	Баптау 37-25
Ағымдағы виртуалды терминалдан	Теңді босату рампасы
басқасына 57-29	Баптау 20-14
Тең жинағыш қолданбасы	Теңді дұрыс қалыптау
Жылдам қол жеткізу түймешігінің белгіленуі 37-4	Нұсқаулар 37-27
Қол жеткізу 37-1	Теңді дұрыс қалыптау бойынша нұсқаулар 37-27
Тең жинағыш қолданбасының дисплейі	Теңді жинау
Ақаулықтарды жою 50-27	"Тең пішіні" индикаторлары 37-30
Тең жинағышты әр пайдаланудан бұрын 35-1	Техникалық қызмет көрсету
Тең жинағышты басқару	Аккумуляторлар 45-34
Алдын ала майдалағыштың құлыптау клапаны.. 35-4	Толуға жақын дабыл
Бұйырлық есікті ашу және жабу 35-3	Ауытқуды баптау 37-11
Десте компрессорының ролигін баптау 35-10	Тор
Десте өлшемі 35-3	Байлау жабдығының қиындықтары 50-16
Домалақ теңдерді B-Wrap торымен бірге тиеу ... 60-2	Тор бағыттаушы
Жүгері сабақтарымен жұмыс істеу 35-11	Алқап жағдайы 35-12
Қақпаны құлыптау клапаны 35-4	Орнату 35-12
Қысқа дән дефлекторын баптау 35-9	Тор бағыттаушының күйі
Қысқа, құрғақ, сырғанақ түсімдерде 35-11	Тексеру 55-72
Материалды қосу 35-10	Тор байламының созылуы
Сүрленген және дымқыл егіндермен	Баптау 35-12
жұмыс істеуде 35-11	Тор байлау құрылғысы
Тең жинағышты қолмен айналдыру 35-14	Тексеру процедурасы - Жалпы 55-64
Түсімді дайындау (Пішен) 35-3	Тор байлау құрылғысын тексеру 55-64
Түсімді дайындау (Сүрлем) 35-3	Тор беріліс механизміндегі ролик қысымы
Тең жинағышты дайындау	Тексеру 55-67
Арқан орамын күту 20-9	Тор жеткізу датчигі
Арқанды таңдау 20-9	Баптау 55-50
Доңғалақ гайкасының айналдыру	Тор пышағы
моментін тексеру 20-15	Шығару 55-75
Құйма қатар доңғалақтары 20-3	Тор ролигі
Өзгертілген шаршы түйіні 20-11	Жүктеме 20-5
Стандартты қатар доңғалақтары 20-3	Таңдау 20-4
Тор байлау құрылғысы 20-4	Торды беріліс орамдары арқылы бағыттау 20-5
Тор орамын жүктеу 20-5	Торды байлау
Тор ролигін таңдау 20-4	Баптау 37-14
Торлы ролик күтімі 20-4	Тордың айналмалы беру роликтері 55-76
Тілді баптау 20-1	Торлы беріліс ролигі
Шаршы бүктелген түйін 20-11	Жетек белдігі 55-74
Шинаны үрлеу 20-14	Торлы беріліс ролигінің тежеуіші 55-70
Тең жинағышты қоғамдық жолдарда сүйреу 30-1	Торлы беріліс ролигінің тежеуішін
Тең жинағыштың айналу жылдамдығының	тексеріңіз
датчигі	Алғашқы 500 теңнен кейін 45-15
Қосу немесе өшіру 57-28	Әр 3000 тең 45-34
Тең жинағыштың гидравликалық жүйесі	Жыл сайын 45-34
Тракторға жалғау 25-4	Төменгі артқы қақпа ролигінің (№ 9)
Трактордан ажырату 27-4	қырғышын баптау
Тең жинағыштың негізгі беті	Баптау 55-40
Дисплей сипаттамасы 37-3	Трактор
Тең камерасының роликтерін тазалау 45-7	Басқару клапандарын баптау 15-2
Тең пішіні потенциометрлері	Монитор тірегі орнату 15-2, 15-3
Калибрлеу 57-20	Тарту құралы 15-1

Келесі бетте жалғасады

Бет	Бет
Тракторды дайындау	Іске қосу кезеңі
Басқару мониторын қосу үшін батарея	Алғашқы 50 сағаттан кейін 32-1
сымын орнату 15-4	
Батарея сымын орнату 15-4	Ә
Монитор тірегін орнату 15-2, 15-3	
Таңдаулы басқару клапандарын баптау 15-2	Электр
Тарту құралын баптау 15-1	Құрамдастың орны 55-43
Тарту құралының қалқаны 15-5	Электр сымы
Трактордың ҚБЖ жылдамдығын таңдау 15-1	Ажырату 27-1
Трактордың ҚБЖ жылдамдығы	Қосу 25-11
Таңдау 15-1	Электр-гидравликалық құрамдастар
Тұрақ тежеуіші	Сынақ 57-11
Тексеру 45-21	
Тұтқа	В
В-Wrap торы бар домалақ теңдер 60-2	
Тұтынушы санауыштары 37-36	В-Wrap байлау
Тіл жақтауы	Баптау 37-15
Құлыптау гайкасын тексеру 45-30	В-Wrap датчигі
Тілді баптау 20-1	Баптау 55-51
Тіркеме	
Табу 40-1	
Тіркеме тіл	
Баптау 20-1	
Тіркемелер	
Кабина сымдары 40-2	
Монитор тірегі 40-1	
Пышақ саңылауын толтыру жинағы 40-1	
Тіркемені табу 40-1	
Тіркеу және ажырату	
Гидравликалық тежеуіштерді қосу 25-8	
Ү	
Үшкірлеу	
Алдын ала майдалағыш пышақтар 55-9	
Ш	
Шаршы бүктелген түйін	
Арқан 20-11	
Шиналар, қауіпсіз қызмет көрсету 05-7	
Шинаны үрлеу 20-14	
Шынжыр	
Айналмалы беріліс механизмі жетегінің	
шынжырын баптау 55-7	
Көтергіштің жетек шынжырын баптау 55-6	
Негізгі жетек шынжырын баптау 55-6	
Стартер ролингінің жетек шынжырын баптау 55-7	
Шынжырды майлау жүйесі	
Қиындықтар 50-26	
Сораптағы ауаны шығару 55-11	
Шынжырлар	
Майлау құрамдасының орналасуы 45-6	
І	
Ілгек	
Бұранданы тексеру 45-30	

John Deere бөлшектері

Біз нағыз John Deere бөлшектерін оңай беру арқылы тоқтату жұмыссыз тұру уақытын барынша азайтуға көмектесеміз.

Бізде үлкен және алуан түрлі құрал-жабдықтар болуының себебі осы—қажеттіліктеріңізден бір қадам алда болу.



JN90-171
TS100 —UN—23AUG88

Дұрыс құралдар

Дәл құралдар және сынау жабдығы қызмет көрсету бөліміне мәселелерді сіздің қаражатыңыз бен уақытыңызды сақтау үшін тез анықтауға және түзетуге мүмкіндік береді.



JN90-171
TS101 —UN—23AUG88

Жақсы оқытылған техникалық мамандар

John Deere қызмет көрсету техникалық мамандары үшін оқу ешқашан бітпейді.

Қызметкерлер жабдықты білуі және оған техникалық қызмет көрсетуді білуі үшін тұрақты түрде оқу сабақтары өткізіледі.

Нәтижесі?

Сенуге болатын тәжірибе!



JN90-171
TS102 —UN—23AUG88

Тез қызмет көрсету

Біздің мақсатымыз қажет уақытта және қажет жерде тез, тиімді қызмет көрсету.

Біз жағдайға байланысты жөндеуді Сіздің жағыңызда немесе өз жағымызда орындай аламыз: бізге келіңіз, бізге сеніңіз.

JOHN DEERE КОМПАНИЯСЫНЫҢ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ БАСЫМДЫҒЫ: Біз қажет болғанда жаныңыздамыз.



JN90-171
TS103 —UN—23AUG88

John Deere қызметі сізді тоқтаусыз жұмыспен қамтамасыз етеді

