

V451M és V461M ISOBUS körbálázók



KEZELÉSI UTASÍTÁS V451M és V461M ISOBUS körbálázók OMCC61183 KIADÁS H1 (HONGROIS)

John Deere Arc-lès-Gray
Európai Kiadás
PRINTED IN U.S.A.



Bevezetés

Előszó

OLVASSA EL figyelmesen, illetve tanulja meg e könyvből a gép szervizelését, és karbantartását. Ennek elmulasztása személyi sérüléshez vagy a gép károsodásához vezethet. Ez a Kezelési Utasítás és a gépen található biztonsági feliratok más nyelveken is hozzáférhetők (kérje a John Deere kereskedő segítségét).

EZ A KÖNYV A GÉP RÉSZÉ, tehát ha eladja a gépet, adja vele a Kezelési Utasítást is.

A KEZELÉSI UTASÍTÁSBAN A MÉRTÉKEGYSÉGEK mind metrikus, mind angolszász mértékegységekben meg vannak adva. Csak megfelelő cserealkatrészeket és kötelelemeket használjon. A metrikus vagy angolszász csavarok metrikus, illetve collos kulcsot igényelnek.

A JOBB ÉS BAL OLDAL a menetiránynak megfelelően értendő.

ÍRJA FEL A TERMÉK AZONOSÍTÓ SZÁMAIT (P.I.N) a Műszaki adatok, vagy az Azonosító szám című részbe. Ez segít az azonosításban, ha ellopják a gépet. Az alkatrész-kereskedőnek szintén szüksége lehet ezekre a számokra, amikor Ön alkatrészt rendel. Jegyezze fel az azonosító számokat egy, a gépen kívüli, biztonságos helyre is.

MIELŐTT A GÉP KIADÁSA MEGTÖRTÉNIK, a szervizellátó végrehajtja a nullszervizt. Az első 100 üzemóra után a szervizellátóval közösen végezzenek el egy átvizsgálást, a gép legjobb teljesítményének biztosítása érdekében.

EZT A KÖRBÁLÁZÓT KIZÁRÓLAG mezőgazdasági munkák, vagy más, hasonló munkák végzésére tervezték ("RENDELTETÉSSZERŰ HASZNÁLAT"). Minden, ettől eltérő használat nem rendeltetésszerű használatnak minősül. A gyártó nem vállal felelősséget a nem rendeltetésszerű használatból eredő károsodásért és

személyi sérülésekért, ezeknek a kockázata kizárólag a használatot terheli. A gyártó által meghatározott, és az üzemeltetési körülményeknek megfelelő, pontosan elvégzett karbantartási és javítási munkák szintén a rendeltetésszerű használat elengedhetetlen részét képezik.

EZT A KÖRBÁLÁZÓT CSAK OLYAN SZEMÉLY szervizelheti, javíthatja, illetve végezhet rajta beállításokat, aki ismeri a gép minden jellegzetességét, és tisztában van a vonatkozó biztonsági szabályokkal (baleset-megelőzés). A baleset-megelőzési szabályokat és minden egyéb általános biztonsági előírást, valamint a munkavégzéssel kapcsolatos balesetek esetén alkalmazandó gyógyszerekre vonatkozó előírásokat és a közlekedési szabályokat mindenkor be kell tartani. A körbálázón végzett minden olyan átalakítás, melyet a gyártó előzőleg nem hagyott jóvá mentesíti a gyártót minden, a gépet ért károsodás és személyi sérülés felelőssége alól.

HASZNÁLT TERMÉKEK REGISZTRÁCIÓJA. Ha Ön használt John Deere terméket vásárolt egy hivatalos John Deere márkakereskedéstől, a kereskedő megújította a jótállás regisztrációs adatait. Ehhez nincs szükség Öntől további információkra.

Ha Ön egy aukción, egy kereskedőn keresztül vagy egy farmertől vásárolt használt John Deere terméket, szíveskedjen azt most regisztrálni. A John Deere és a John Deere márkakereskedők számára fontos a fogyasztóik biztonsága és elégedettsége. Az Ön helyi John Deere márkakereskedője rendelkezil a legjobb felszereltséggel ahhoz, hogy Önnek a gépével kapcsolatban a legjobb színvonalú támogatást tudja nyújtani. Kérjük, jegyezze be címét és megvásárolt terméke adatait az interneten, az Ön országának megfelelő John Deere honlapon, és válassza ki az Önnek tetsző kereskedőt.

CC03745,0001132 -35-19NOV13-1/1

Átadás előtti ellenőrzések

Az alábbi ellenőrzési, beállítási és karbantartási munkák a gép átadása előtt történtek meg:

1. ☐ A kerékanyák az előírt nyomatékra meghúzva. Lásd a Kerékanya meghúzási nyomaték ellenőrzése részt a Bálázó előkészítése fejezetben.
2. ☐ A gumibroncsok nyomása ellenőrizve és beállítva (ha szükséges). Lásd A gumibroncsok nyomása részt a Bálázó előkészítése című fejezetben.
3. ☐ A vonószerkezet váz és a vonószem rögzítő csavarok az előírt nyomatékra meghúzva. Lásd Évente: A vonórúdváz és vonószerkezet csavarok meghúzása a Kenés és karbantartás fejezetben.
4. ☐ Hajtómű olajsintje ellenőrizve és utántöltve (ha szükséges). Lásd a Kenés és karbantartás fejezetet.
5. ☐ Minden zsírzógomb megkenve. Lásd a Kenés és karbantartás fejezetet.
6. ☐ Láncok megfelelően megfeszítve és kenve. Lásd Hetente: A hajtóműház olajsint ellenőrzése a Kenés és karbantartás és szerviz fejezetben.
7. ☐ Hevederek futása ellenőrizve. Lásd: Hevederek futásának beállítása a Szerviz fejezetben.
8. ☐ A bálázóhevederek érintik az alsó bálakamra ajtó görgőt.
9. ☐ Kapcsolók és érzékelők megfelelően beállítva. Lásd a Karbantartás fejezetet.
10. ☐ Hidraulika tömlők és csatlakozások ellenőrizve és szivárgás mentesek.
11. ☐ A festék és a címkék simák és tetszetősek.
12. ☐ A hálófeszítő rugók 20,5 mm-re (3/4 in) be vannak állítva. Lásd a Hálóadagoló görgő nyomásának ellenőrzése (3. teszt) részt a Karbantartás fejezetben.
13. ☐ A hálókés letörölve.
14. ☐ A gumiborítású hálöhenger síkporral lekezelve.
15. ☐ Akkumulátor vezetékköteg beszerelve (ha szükséges). Lásd Az akkumulátor vezetékköteg beszerelése a vezérlő monitor csatlakoztatásához részt A traktor előkészítése fejezetben.
16. ☐ A gép működési tesztje elvégezve.
17. ☐ A bálakamra ajtó szabadon nyílik és csukódik.
18. ☐ A monitor megfelelően működik.
19. ☐ A bálakamra ajtó reteszelő eszköz megfelelően működik.
20. ☐ Az elővágó szerkezet megfelelően működik.
21. ☐ A Kezelési utasítás a vevőnek átadva.
22. ☐ Minden kezelőszerv és biztonsági előírás a vevőnek elmagyarázva.

Dátum:

Kereskedő/szerviztechnikus aláírása:

GA87848,0000C3B -35-05JUN19-1/1

Tartalomjegyzék

	Oldal		Oldal
Beazonosító ábrák			
Azonosító ábrák.....	00-1	Leszerelés — Megfelelő újrahasznosítási és a folyadékok és alkatrészek ártalmatlanítása	05-15
Biztonság		Biztonsági jelzések	
Biztonsági jelzések felismerése.....	05-1	Biztonsági ábrák	10-1
A biztonsági utasítások betartása.....	05-1	Kezelési utasítás	10-1
A figyelmeztető szavak értelmezése	05-1	Kerülje a leesést	10-1
Tartsa be a közlekedési szabályokat	05-2	Javítás, karbantartás	10-2
Tartozékok biztonságos tárolása	05-2	Bálázó hajtótengely	10-2
Készüljön fel a vészhelyzetekre	05-2	Heveder	10-2
Viseljen védőfelszerelést	05-3	Felnyitott kamraajtó	10-3
A kések kezelése.....	05-3	Bála lerakás	10-3
Ellenőrizze a gép biztonságosságát	05-3	Kamraajtó biztonsági retesz	10-3
Tartózkodjon távol a forgó tengelyektől	05-4	Kamraajtó nyitása	10-4
Használja a világító- és biztonsági jelzőberendezéseket	05-5	Rendfeszítő	10-4
Használjon biztonsági láncot	05-5	Hajtóláncok	10-4
Tartsa be a maximális szállítási sebességet.....	05-6	Sűrített levegő-tartály	10-5
Tartsa be az abroncsokra vonatkozó ajánlásokat	05-6	540 f/p	10-5
A gumibroncsok biztonságos karbantartása.....	05-7	Vonólaprögzőítő csavar	10-5
Pótsúly, nyomtáv és keréknyomás ellenőrzése ..	05-7		
Használja megfelelően a fellépőket és a kapaszkodókat	05-7	A traktor előkészítése	
Üzemeltesse a bálázót biztonságosan	05-8	Beállítás, vonórúd	15-1
Üzemeltesse a bálázót biztonságosan lejtőkön ..	05-8	Válassza ki a traktor TLT fordulatszámot	15-1
Tűz megelőzése	05-9	A traktor külső hidraulika szelepeinek beállítása	15-2
Tűz esetén.....	05-9	A körbálázó elektromos áramköreinek és a vezérlés tápellátásának követelménye...	15-2
A bálakamra-ajtó biztonságos rögzítése	05-10	A monitortartó felszerelése (minden traktor, kivéve 6000, 6M, 6R, 7000, 7R és 8000 sorozatú traktorok)	15-2
Végezze a gép karbantartását biztonságosan ..	05-10	A monitortartó felszerelése (6000, 6M, 6R, 7000 és 7R sorozatú traktorok esetén) ...	15-3
Maximális hidraulikus üzemi nyomás	05-10	Akkumulátor vezetékkegőg beszerelése a vezérlő monitor csatlakoztatásához.....	15-4
A biztonságos karbantartás gyakorlata	05-11	A vonórúd burkolat használata	15-5
Óvja az embereket és az állatokat	05-11		
Kerülje a nagy nyomású folyadékokat.....	05-12	A bálázó előkészítése	
Végezze a gépek karbantartását biztonságosan	05-12	Állítsa be a vonórúdat.....	20-1
Hegesztés, vagy melegítés előtt távolítsa el a festéket	05-13	Állítsa a standard mankókerekeket munkahelyzetbe	20-3
Kerülje a nagy nyomású csövek környékének hevítését	05-13	Állítsa az önbeálló mankókerekeket munkahelyzetbe	20-3
Az akkumulátor rendszer biztonságos karbantartása	05-13	A háló kiválasztása	20-4
Nagy nyomású víz sugárral kerülje el a biztonsági jelzéseket	05-14	A háló védelme	20-4
Kerülje a munkahengerek mosását nagy nyomású víz sugárral	05-14		

Folytatás a következő oldalon

*Eredeti utasítás Minden információ, illusztráció és műszaki adat, ami alapján
ez a kezelési utasítás készült, a kiadáskor rendelkezésre álló legújabb
információ volt. Az értesítés nélküli módosítás joga fenntartva.*

COPYRIGHT © 2021
John Deere GmbH & Co. KG Mannheim Regional Center
Zentralfunktionen
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION™ Manual
Previous Editions
Copyright © 2021, 2020, 2019

	Oldal
Háló kötőző eszköz karbantartása	20-4
Hálótekerics betöltés	20-5
Zsinegválasztás	20-9
A zsineglabda kezelése	20-9
A zsinegtartó dobozok feltöltése	20-10
Csomó a zsineghez	20-11
Zsineg elvezetése a zsinegtartó doboztól a kötőzőkarokig (csőkarok)	20-12
Zsineg elvezetése a zsinegtartó doboztól a kötőzőkarokig (állítható karok)	20-13
Állítsa be a bálakigurító rámpát	20-14
Gumiabroncs nyomás	20-14
Ellenőrizze a kerékanyák nyomatékát	20-15

Csatlakoztatás

Bálázó csatlakoztatása a traktorhoz	25-1
A támasztóláb felhajtása	25-1
Bondioli teleszkópos hajtótengely felszerelése	25-2
Csatlakoztassa a teleszkópos hajtótengelyt a TLT-tengelyre	25-3
Teleszkópos erőátvitel támasz	25-3
Biztonsági lánc csatlakoztatása	25-4
Csatlakozás a traktor hidraulika rendszeréhez	25-4
A hidraulikus fék csatlakoztatása (ha fel van szerelve)	25-8
A gép parkfékének kioldása (bálázó hidraulikus fékkel)	25-8
Csatlakoztassa a légféket (ha van)	25-9
A gép parkfékének kioldása (bálázó légfékkel)	25-9
Hét-pólusú pótkocsi csatlakozóaljzat csatlakoztatása	25-10
Gép vezetékköteg csatlakoztatása	25-10

Szétkapcsolás

A bálázó lekapcsolása a traktorról	27-1
A körbálázó vezetékköteg lekötése	27-1
A hétpólusú pótkocsi-csatlakozóaljzat lecsatlakoztatása	27-1
A gép parkfékének bekapcsolása (bálázó hidraulikus fékkel)	27-2
A hidraulikus fék szétkapcsolása (ha van felszerelve)	27-2
A gép parkfékének bekapcsolása (bálázó légfékkel)	27-2
A légfék szétkapcsolása (ha van felszerelve)	27-3
Lekapcsolás a traktor hidraulikarendszerről	27-4
A hidraulikatömlők tárolása	27-5
A teleszkópos hajtótengely lekapcsolása a traktor TLT tengelyéről	27-6
Teleszkópos erőátvitel tárolás	27-6
A támasztóláb lehajtása	27-7

Szállítás és Parkolás

A bálázó vontatása közúton	30-1
Ajánlott figyelmeztető lámpák	30-1
Ellenőrizze, hogy bezárta-e az oldalajtókat	30-2

Állítsa a standard mankókerekeket szállítási helyzetbe	30-2
Állítsa az önbeálló mankókerekeket szállítási helyzetbe	30-3
Állítsa le a gépet (bálázó hidraulikus fékkel)	30-3
Állítsa le a gépet (Légfékkel szerelt bálázó)	30-3

Bejáratási periódus

Bálázó bejáratása	32-1
Bejáratási periódus: Az első 10 üzemóra után - Kerékanya meghúzási nyomaték	32-1
Bejáratási periódus: Az első 50 üzemóra után - Hajtómű	32-1
Bejáratási periódus: Az első 500 bála után : Hálódagoló görgő fék ellenőrzése	32-1

A bálázó üzemeltetése – Általános tennivalók

A bálázó használata előtt minden alkalommal	35-1
A gép tisztítása a tűz megelőzése érdekében	35-1
Tűz esetén a következőképpen járjon el	35-2
Vágási előkészület	35-3
Oldalajtó nyitása és zárása	35-3
Kamraajtó reteszelő szelep	35-4
Elődaraboló kések rögzítőszelepekének üzemeltetése	35-4
A rendfelszedő úszásbiztosító rugójának beállítása	35-5
A rendfelszedő standard mélységtartó kerekeinek beállítása	35-6
A rendfelszedő mankókerekek beállítása	35-7
A felszedő határolók beállítása	35-8
Rövid terményterelő beállítása (ha van)	35-8
Állítsa be a rend előtömörítő hengert (amennyiben fel van szerelve)	35-9
Anyag etetése	35-9
A bálázó üzemeltetése rövid, száraz, síkos terményeken	35-10
Bálázó üzemeltetés kukoricaszárban	35-10
Bálázó üzemeltetés szenázsban és nedves növényben	35-10
A hálóvezető beállítása szántóföldi körülményekhez	35-11
Hálós kötözés feszesség beállítása	35-11
Forgassa meg a bálázót kézzel	35-13

Bálázó funkció üzemeltetése

Bálázó funkció megnyitása	37-1
Mértékegységek	37-1
A bálázó földal kijelző leírása	37-2
Funkció billentyű leírása	37-3
Bálázó alkalmazás érintőgombok rendeltetése	37-3
Bálaátmérő beállítás	37-9
Majdnem tele figyelmeztetés eltolás beállítása	37-10
Kötőzőrendszer kiválasztása	37-11

Folytatás a következő oldalon

Oldal	Oldal
Kötöző indítási üzemmód kiválasztás.....	37-12
Hálós kötözés beállítása.....	37-13
A B-Wrap kötözés beállítása	37-14
Zsineges kötözés beállítása	37-17
Kötözési ciklus automatikus indítása.....	37-19
Az automatikus kötözőciklus kézi indítása	37-21
A lágymag készítő rendszer használata.....	37-23
Bálatömörítés beállítás	37-24
Útmutatások a jó bála formázásához	37-26
Bála készítése bálaalak-visszajelzők segítségével	37-28
Emelje fel vagy süllyessze le a rendfelszedőt ..	37-29
Az elődaraboló kések visszahúzása vagy bekapcsolása	37-30
Rendfelszedő eltömődés elhárítása	37-31
Ügyfél és tábla számlálók.....	37-33
Szezon és gépadat összesített számlálók.....	37-35
Tartozékok	
Tartozékok keresése.....	40-1
Készlet a kések nyílásainak takarására	40-1
Monitor tartó	40-1
Fülke vezetékköteg a monitorhoz.....	40-2
Mankókerekek	40-2
Kenés és karbantartás	
Kenés és a gép biztonságosságának biztosítása	45-1
Tartsa be a karbantartási periódusokat	45-1
Kenés és karbantartás végrehajtása	45-1
Kenőzsír kenéshez	45-2
Hajtóműolaj.....	45-3
Zsír az automatikus zsírzórendszerhez.....	45-3
Multiluber lánckenőolaj.....	45-3
Alternatív és szintetikus kenőanyagok	45-4
A kenőanyagok tárolása	45-4
A kenőanyagok keverése	45-4
Automata zsírzó rendszer általános információ (ha fel van szerelve patronos típusú szivattyúval).....	45-5
Automata zsírzórendszer áramlás mértékének beállítása (ha fel van szerelve patronos típusú szivattyúval)	45-5
A lánc kenés részegységeinek elhelyezkedése ..	45-6
Olajszállítás beállítása.....	45-7
Szükség szerint: A bálakamra görgőinek tisztítása	45-7
Szükség szerint: Hevederhorgok és huzalok tisztítása.....	45-8
Szükség szerint - A Multiluber lánckenő rendszer tartályának feltöltése	45-8
Szükség szerint – Automata zsírzórendszer patron cseréje (ha fel van szerelve patronos típusú szivattyúval)	45-9
Szükség szerint - Az olajtartály szűrő tisztítása ..	45-9
Szükség szerint - Hidraulika csatlakozók szűrőinek tisztítása	45-10
Naponta: Tűz megelőzése	45-10
Naponta: Elődaraboló kések és ejtőpadló.....	45-11
Az első 10 üzemóra után - Kerékanya meghúzási nyomaték	45-12
10 üzemóránként: Automata zsírzórendszer nélküli bálázó kenése	45-13
10 üzemóránként: Kenje meg a rendfelszedő elforduló mankókerekeket (ha van).....	45-14
30 üzemóránként: Hálókötöző forgáscsapok kenése	45-15
Az első 50 üzemóra után: Fogaskerékház.....	45-15
Az első 500 bála után: Hálóadagoló görgő fék ellenőrzése	45-15
50 üzemóránként: Kamraajtó zsanérok, hidraulikus munkahengerek és bálaalak szenzor csapok kenése.....	45-16
50 üzemóránként: Kamraajtó reteszek kenése	45-17
50 üzemóránként: Alsó szíj hajtó görgő (2. hajtógörgővel) kenése	45-18
50 üzemóránként: Teleszkópos hajtótengely kenése	45-19
Hetente: Ellenőrizze az olajszintet a hajtóműben	45-20
Hetente: Ellenőrizze és eressze le a légféktartályt.....	45-20
Havonta - Ellenőrizze a parkféket.....	45-21
Évente kétszer: Légfék tengelyek kenése.....	45-21
Évente kétszer: Hidraulikus fék tengelyek kenése	45-22
Évente kétszer: Fékbetétek.....	45-23
Évente kétszer: Tengelysapka	45-24
Évente kétszer: Gumiabroncs	45-25
Évente kétszer: Fékkar	45-26
Évente kétszer: Tengely kopás	45-26
Évente kétszer: Ellenőrizze a kerékanyák nyomatékát	45-27
Évente: Tengelycsapágyak	45-27
Évente: Fékdob kopás	45-28
Évente: Kopó lemezek vastagságának ellenőrzése	45-28
Évente: A heveder kapcsolódrót cseréje.....	45-29
Évente: Vonórúd váz és vonófej csavarok meghúzása	45-29
500 üzemóránként vagy évente: Támasztóláb kenése	45-30
500 üzemóránként vagy évente: Cserélje le az olajat a hajtóműben	45-30
500 üzemóránként vagy évente: Hosszabbító tengely kenése	45-31
500 üzemóránként vagy évente: A heveder vezetők kopásának ellenőrzése	45-32
Minden 3000 bálánál vagy évente: Hálóadagoló görgő fék ellenőrzése.....	45-33
6 évente - hidraulikatömleők.....	45-33

Folytatás a következő oldalon

	Oldal		Oldal
10 évente — hidroakkumulátorok.....	45-33	Felső indítógörgő (3. sz.) terelőbeállítás (zsineges kötözéssel felszerelt gép).....	55-38
Hibakeresés		A hátsó alsó kamraajtó görgő (9-es) kaparó beállítása.....	55-39
Rendfelszedési és behordási problémák.....	50-1	Állítsa be a Rotoros csiga kaparók beállítása (Bálázó ejtőasztallal).....	55-39
Bálatinőség.....	50-6	Rotoros csiga kaparók beállítása (Bálázó ejtőlemezzel).....	55-40
Általános bálázó problémák.....	50-9	Bálázó elektromos részegységek megkeresése.....	55-41
Siló berendezés működtetési nehézségek.....	50-14	Azonosító szenzor érzékelési terület.....	55-42
Hálós kötöző berendezés nehézségei.....	50-15	Keresse meg a B-Wrap érzékelő észlelési területét (ha van felszerelve).....	55-42
Zsineges kötöző berendezés nehézségei.....	50-20	SB421 és SB422 zsinegvezető görgő érzékelők beállítása.....	55-43
Lánc olajozó rendszer.....	50-23	SB533 súllyeszthető fenéklemez szenzor beállítása.....	55-43
Bálázó funkció kijelzés.....	50-24	SB554 és SB555 elődaraboló kés szenzorok beállítása.....	55-44
Automata zsírzó rendszer (ha fel van szerelve patronos típusú szivattyúval).....	50-25	SB365 bálázó fordulatszám szenzor beállítása.....	55-45
Szerviz		Bálakamra ajtó retesz beállítás.....	55-46
Metrikus csavarok meghúzási nyomatéka.....	55-1	SB3310 és SB3311 kamraajtó retesz érzékelők beállítása.....	55-46
Minden karbantartás előtt.....	55-2	Állítsa be a hálóvágás érzékelőt SB414.....	55-47
Tűz megelőzése minden karbantartásnál.....	55-2	B-Wrap SB416 érzékelő beállítása (ha van felszerelve).....	55-47
A hevedergörgők számozása.....	55-3	Zsineg kötöző rendszer beállítási lista.....	55-48
A hidraulikus egységek cseréje.....	55-4	Kötözőkar helyzetének beállítása (csókarok).....	55-48
Bálázó lánc azonosítás.....	55-5	Kötözőkar helyzetének beállítása (állítható karok).....	55-50
Állítsa be a rendfelszedő hajtóláncát.....	55-6	Zsineges kötöző működtető helyzetének beállítása.....	55-53
Fő hajtólánc beállítás.....	55-6	Zsineges kötöző feszítőlemez bilincs beállítása.....	55-54
Indítógörgő hajtólánc beállítása.....	55-7	Zsineges kötöző feszítőlemez beállítása.....	55-55
Állítsa be a rotoros rendfelszedő hajtóláncát.....	55-7	Zsineges kötöző szíjtárcsa kaparó beállítása.....	55-56
Az elődaraboló kések cseréje.....	55-8	Cserélje ki a zsineges kötöző kést.....	55-57
Élezze meg az elődaraboló késeit.....	55-9	Állítsa be a zsineg vágási hosszát.....	55-58
Felszedő fog cseréje.....	55-9	A hálós kötöző berendezés ellenőrzése.....	55-59
Automata zsírzó rendszer légtelenítés (ha fel van szerelve patronos típusú szivattyúval).....	55-11	Ellenőrizze a kés és az ellenkés helyzetét (Teszt 1).....	55-59
Légtelenítse a lánc olajozó rendszer szivattyút.....	55-11	A lengő rúd szabad mozgásának ellenőrzése (2-es teszt).....	55-61
Állítsa be a keféket.....	55-12	Ellenőrizze a hálóadagoló görgő nyomását (Teszt 3).....	55-62
Feszítőkar rugójának beállítása.....	55-13	Ellenőrizze a 9-as görgő helyzetét (Teszt 4).....	55-63
A középső feszítőkar vezetőgörgő (13. sz.) pozíció beállítása.....	55-13	A hajtószíjak feszességének ellenőrzése (5. teszt).....	55-64
Szíz előkészítése: Új szíz.....	55-14	A hálóadagoló görgő fékjének ellenőrzése (6-os teszt).....	55-65
A szíjak javítása.....	55-15	Ellenőrizze az alsó hálóvezető pozícióját (7. teszt).....	55-67
A szíjak leszerelése.....	55-16	Hálóadagoló görgő hajtószíjának le- és felszerelése.....	55-69
Heveder előkészítése: Vészhelyzeti javítás.....	55-17		
Szíz előkészítése: Javasolt javítás.....	55-20		
Szíjhorgok felszerelése.....	55-21		
Szíjak befűzése a bálázóba.....	55-25		
Szíjak felszerelése.....	55-26		
A hevederek elvezetésének módosítása.....	55-27		
Az alsó indítógörgő (1-es) kaparó beállítása.....	55-28		
Középső indítógörgő (2-es) kaparó beállítás.....	55-29		
A középső indító görgő (2. sz.) terelő konfiguráció cseréje.....	55-30		
A középső indító görgő (2.) kaparó és terelő tárolása.....	55-33		
A középső indítógörgő (2.) zsinegterelő felszerelése.....	55-34		
Középső indítógörgő (2. sz.) zsinegterelő tárolása.....	55-37		

Folytatás a következő oldalon

Oldal

A hálógázó kés leszerelése és felszerelése	55-69
Adagoló görgőkre tekeredett háló eltávolítása	55-70
Körbálázó felfüggesztési pontjai	55-70
Kerék leszerelése és visszaszerelése	55-71
Mankókerék javítás	55-71

Bálázó funkció karbantartása

Riasztási képernyők	57-1
Jelenleg fennálló problémák	57-2
Traktor akkumulátor feszültség tesztje	57-3
Diagnosztikai hibakód lista	57-4
Szenzorok és kapcsolók tesztelése	57-9
Elektro-hidraulikus részegységek tesztje	57-11
Működtető elektromos fogyasztásának tesztje	57-13
RB311 bálaátmérő potenciométer kalibrálása	57-14
RB321 és RB322 bála alak potenciométerek kalibrálása	57-19
Zsinegkötőző működtető MB421 kalibrációja	57-24
Bálaalak kijelzés érzékenységeinek beállítása	57-26
Bálázó fordulatszám érzékelő	57-26
A bálázó funkció átkapcsolása az aktuális virtuális terminálról (kijelzőről) egy másikra	57-27
Időszakos karbantartás	57-28

Tárolás

A bálázó előkészítése tárolásra	60-1
Tárolja le a bálázót a szezon végén	60-1
Előkészítés a szezon előtt	60-2
Körbála készítés B-Wrap rendszerrel	60-2

Műszaki adatok

V451M bálázó műszaki adatai	65-1
V461M bálázó műszaki adatai	65-3
CE megfeleléségi nyilatkozat: V451M és V461M Körbálázók	65-5
EU megfeleléségi nyilatkozat: V451M és V461M körbálázók	65-7
EU megfeleléségi nyilatkozat: V451M és V461M körbálázók	65-8
Egyesült Királyság – megfeleléségi nyilatkozat: V451M és V461M körbálázók	65-9
Eurázsiai Gazdasági Unió	65-10

Sorozatszámok

Sorozatszám tábla	70-1
Alvázsám tábla leírás	70-1
Körbálázó azonosító szám	70-2
Biztosítsa be a tulajdonát	70-2
Tartsa a gépet biztonságban	70-2

Rendelkezésre álló John Deere szervizkiadványok

Műszaki információk	SLIT-1

Beazonosító ábrák

Azonosító ábrák



CC329295

CC329295 — UN — 12SEP17

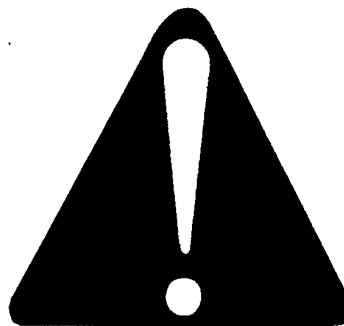
NB02380,00004E8 -35-06SEP17-1/1

Biztonság

Biztonsági jelzések felismerése

Ez egy biztonsági figyelmeztető jel. Ha ezt a szimbólumot látja a gépen, vagy a Kezelési utasításban, figyeljen a potenciális személyi sérülésre.

Kövesse a biztonsági előírásokat és a biztonságos üzemeltetés gyakorlatát.



T81389 —UN—28JUN13

DX,ALERT -35-29SEP98-1/1

A biztonsági utasítások betartása

Gondosan tanulmányozza át a kézikönyvben és a gép biztonsági jelzésein található biztonsági figyelmeztetéseket. Tartsa a biztonsági jelzéseket megfelelő állapotban! Cserélje le a sérült, vagy hiányzó biztonsági jelzéseket. Ügyeljen arra, hogy az új részegységek és alkatrészek el legyenek látva a megfelelő biztonsági jelzésekkel. Figyelmeztető ábrákat vehet a John Deere kereskedőtől.

Lehetnek további biztonsági információk azokon a részegységeken és alkatrészeken, amelyek beszállítóktól származnak, ezek nem szerepelnek ebben a kezelési utasításban.

Tanulja meg hogy kell a gépet üzemeltetni, a kezelőszerveket kezelni. Megfelelő ismeretek nélkül senki ne üzemeltesse a gépet.

Tartsa a gépet megfelelő műszaki állapotban. A nem engedélyezett átalakítások ronthatják a gép



TS201 —UN—15APR13

működését, illetve biztonságát, és hatással lehetnek a gép élettartamára.

Ha nem érti a Kézikönyv valamely részét és segítségre van szüksége, kérje a John Deere kereskedője segítségét.

DX,READ -35-16JUN09-1/1

A figyelmeztető szavak értelmezése

VESZÉLY, a VESZÉLY figyelmeztető szó olyan veszélyes helyzetre utal, melyet ha nem kerül el, súlyos vagy halálos sérülés lesz a következménye.

FIGYELMEZTETÉS, a FIGYELMEZTETÉS figyelmeztető szó olyan veszélyes helyzetre utal, melyet ha nem kerül el, súlyos vagy halálos sérülés lehet a következménye.

FIGYELEM, a FIGYELEM figyelmeztető szó olyan veszélyes helyzetre utal, melyet ha nem kerül el, kisebb vagy közepes sérülés lehet a következménye. A FIGYELEM olyan nem biztonságos módszerekre is figyelmeztethet, melyeknél az események személyi sérüléshez vezethetnek.

A VESZÉLY, FIGYELMEZTETÉS és FIGYELEM szavak a veszélyt jelző szimbólummal együtt láthatók. A VESZÉLY szó jelzi a legsúlyosabb veszélyeket. A VESZÉLY vagy FIGYELMEZTETÉS biztonsági jelzések



VIGYÁZAT



FIGYELEM



FIGYELMEZTETÉS

közvetlenül a veszélyforrás mellett vannak elhelyezve. Az általános óvintézkedések a FIGYELEM biztonsági jelzések alatt vannak felsorolva. A FIGYELEM hívja fel egyúttal a figyelmet a kézikönyvben található biztonsági figyelmeztetésekre is.

DX,SIGNAL -35-05OCT16-1/1

TS187 —35—30SEP88

Tartsa be a közlekedési szabályokat

Ha közúton halad, tartsa be mindig a közlekedési szabályokat.



H28930 — UN—30JUN89

FX,ROAD -35-01MAY91-1/1

Tartozékok biztonságos tárolása

A tárolt tartozékok, mint az ikerkerék, a ketreces kerekek és a rakodók leesnek, súlyos sérülést vagy halált okozhatnak.

A tartozékok és munkaeszközök biztonságos tárolásával előzze meg azok leesését. Tartsa távol a játszó gyerekeket és az illetékteleneket a tárolóhelytől.



TS219 — UN—23AUG88

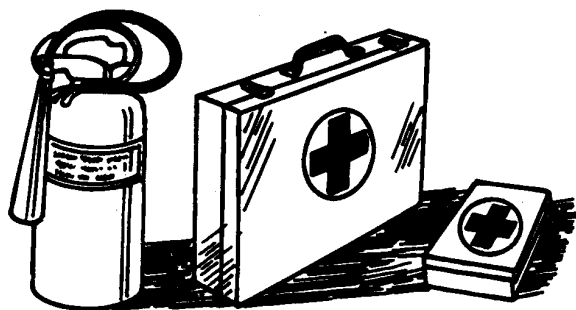
DX,STORE -35-03MAR93-1/1

Készüljön fel a vészhelyzetekre

Legyen felkészülve az esetleges tűz keletkezésére.

Legyen kéznél mindig elsősegély felszerelés és tűzoltó készülék.

Tartsa a segélyhívó számokat, orvos, mentők, kórház és tűzoltók, a telefonkészüléke közelében.



TS291 — UN—15APR13

DX,FIRE2 -35-03MAR93-1/1

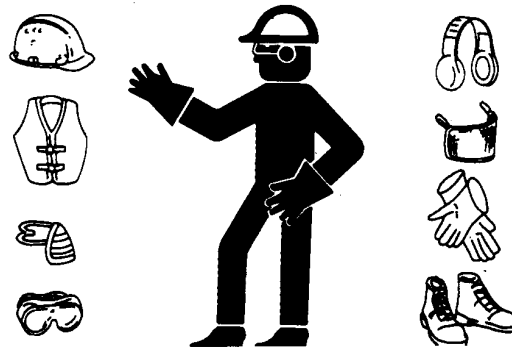
Viseljen védőfelszerelést

Viseljen a munkának megfelelő testhezálló ruházatot és védőfelszerelést.

Az erős zajnak való hosszabb kitettség részleges vagy teljes halláskárosodást okozhat.

Viseljen megfelelő védőfelszerelést, pl. fülvédőt vagy fül dugót a kellemetlenül hangos zajok ellen.

A munkagép biztonságos üzemeltetése teljes figyelmet követel a kezelőtől. Ne hallgasson fej- vagy fülhallgatóval rádiót, illetve más zenét üzemeltetés közben.

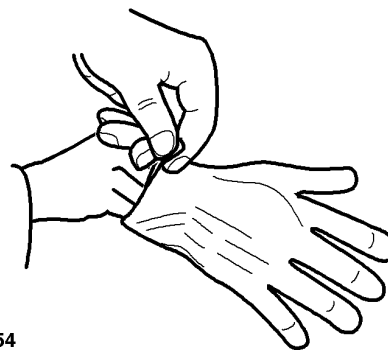


TS206 —UN—15APR13

DX,WEAR -35-10SEP90-1/1

A kések kezelése

Védőkesztyű viselésével előzze meg a kések kezelésekor előforduló sérüléseket.



CC1026954

CC1026928 —UN—26JAN05

GA87848,0000473 -35-24OCT17-1/1

Ellenőrizze a gép biztonságosságát

Mielőtt a géppel elindulna, mindig ellenőrizze, hogy a gép biztonságosan működtethető-e és megfelel a közúti közlekedésnek.

FX,READY -35-28FEB91-1/1

Tartózkodjon távol a forgó tengelyektől

Forgó hajtásba akadva súlyos vagy halálos baleset történhet.

Mindig tartsa a helyén a traktor védőburkolatait és a hajtótengely burkolatát. Győződjön meg arról, hogy a hajtótengelyek burkolata szabadon el tud-e fordulni.

Csak megfelelő burkolatokkal és védőelemekkel felszerelt TLT tengelyeket használjon.

Viseljen mindig zárt ruházatot. Mielőtt beállítást végezne a gépen, csatlakoztatná azt, vagy a TLT-hajtású munkagép tisztításához fogna, állítsa le a motort, és győződjön meg róla, hogy a TLT hajtótengely megállt.

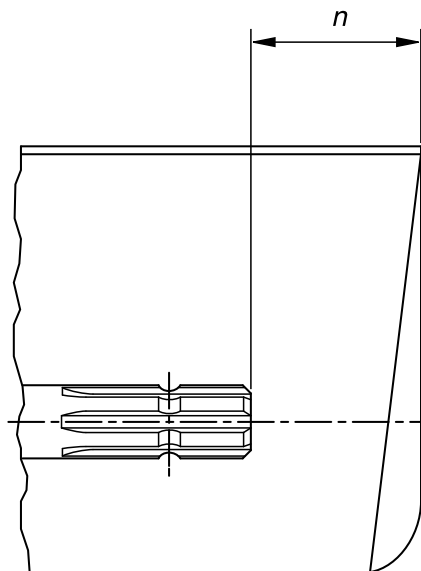
Ne szereljen fel semmilyen adapter készülék a traktor és az elsődleges TLT közé, mely lehetővé teszi, hogy az 1000 f/p fordulatszámú traktor tengely az 540 f/p fordulatszámú munkaeszközt 540 f/p feletti fordulatszámmal engedi hajtani.

Ne szereljen fel semmilyen adaptert, amely azt eredményezné, hogy a forgó munkaeszköz tengelye, a traktor tengelye vagy az adapter részben fedetlen maradna. A traktor védőburkolatnak fedésben kell lennie a bordás tengelycsonk végével és a felszerelt adapterrel a táblázatban megadottak szerint.

Az elsődleges munkaeszköz TLT lehajlási szöge csökkenthető a traktor fő burkolatának alakjától és méretétől valamint az elsődleges munkaeszköz TLT védőburkolatának méretétől és alakjától függően.

Ne emelje fel a munkaeszközöket olyan magasra, hogy a traktor fő burkolata vagy az elsődleges munkaeszköz TLT védőburkolata sérülhessen. Csatlakoztassa a TLT-t, ha a munkaeszköz magasságát növelni kell. (lásd: TLT csatlakoztatása/lecsatlakoztatása)

Ha a 3/4-es típusú TLT-t használja, a dőlési és fordulási szögek csökkenthetők a TLT fő burkolat és a csatlakozó sínek típusától függően.



TLT típus	Átmérő	Bordák	$n \pm 5 \text{ mm (0.20 in.)}$
1	35 mm (1,378 in.)	6	85 mm (3,35 in.)
2	35 mm (1,378 in.)	21	85 mm (3,35 in.)
3	45 mm (1,772 in.)	20	100 mm (4,00 in.)
4	57,5 mm (2,264 in.)	22	100 mm (4,00 in.)

DX,PTO -35-28FEB17-1/1

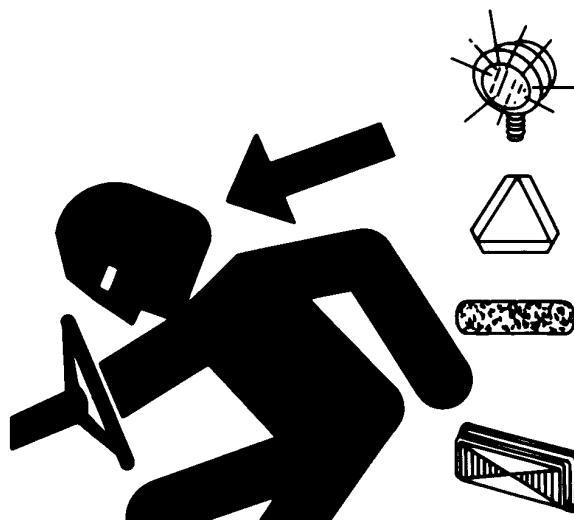
TS1644 —UN—22AUG95

H96219 —UN—29APR10

Használja a világító- és biztonsági jelzőberendezéseket

Előzze meg a munkaeszközt szállító vagy vontató, lassan haladó traktor, vagy önjáró munkagépek és az utat használó más járművek közötti összeütközést. Gyakran ellenőrizze a mögöttes forgalmat, különösen kanyarodáskor, és használja az irányjelző lámpákat.

Használja a közúti világítást, az elakadásjelző lámpákat és az irányjelző lámpákat éjjel-nappal. A munkagép világító- és jelzőberendezésekkel való felszereléséhez kövesse a helyi előírásokat. Legyenek a lámpák és a jelzések láthatók és tartsa őket jó és üzemképes állapotban. Pótolja, illetve cserélje le a hiányzó vagy sérült lámpákat és jelzéseket. Munkaeszköz való világításkészlet beszerezhető a John Deere kereskedőnél.



TS951 —UN—12APR90

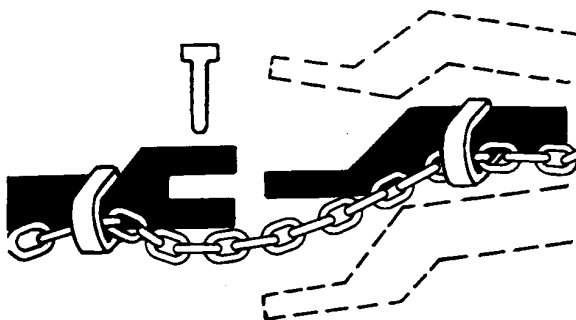
DX,FLASH -35-07JUL99-1/1

Használjon biztonsági láncot

A biztonsági lánc segítségével irányítható marad a vonórúdról véletlenül leakadt vontatott munkagép.

A megfelelő csatlakoztató elemek segítségével kösse a biztonsági láncot a traktor vonórúdjához, vagy a megadott bekötési ponthoz. Hagyjon a láncnak elegendő belógást a kanyarodáshoz.

A vontatott munkaeszköz tömegének megfelelő, vagy annál erősebb láncot keresse a John Deere kereskedőnél. Ne használja a biztonsági láncot vontatásra.



TS217 —UN—23AUG88

DX,CHAIN -35-03MAR93-1/1

Tartsa be a maximális szállítási sebességet

FONTOS: A maximális szállítási sebességet a helyi közlekedési előírások és a gép vontatási tulajdonságai határozzák meg.

Ha közúton halad, mindig tartsa be a helyi közlekedési előírásokat.

MEGJEGYZÉS: További információt a John Deere szerviztől kaphat.

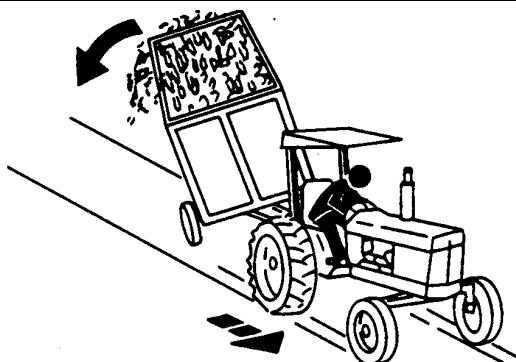
A munkaeszköz össztömege ne haladja meg a megengedettet, ha a munkaeszközt szállítási sebességgel vontatja.

Egyes traktorok végsebessége meghaladhatja a munkaeszközt megengedett maximális haladási sebességet. A vontatásra használt traktor maximális sebességétől függetlenül ne lépje túl a munkaeszközt megengedett szállítási sebességet.

A munkaeszköz megengedett maximális szállítási sebessége 40 km/óra (25 mph).

Az egykörös hidraulikus fékrendszerrel felszerelt gépeknél nem ajánlott meghaladni a 25 km/óra (15.5 mph) sebességet.

A munkaeszköz maximális sebességének túllépése az alábbi következményekkel járhat:



TS216 —JUN—23AUG88

- A traktor/munkaeszköz kapcsolat irányíthatóságának elvesztését
- A fékezhetőség csökkenése vagy elvesztése
- Munkagép gumibroncs meghibásodás
- A munkagép szerkezeti felépítésének illetve részegységeinek károsodása

Használjon kiegészítő figyelmeztető jelzéseket, és csökkentse a sebességet rossz útviszonyok és kanyarodás esetén, valamint lejtős úton.

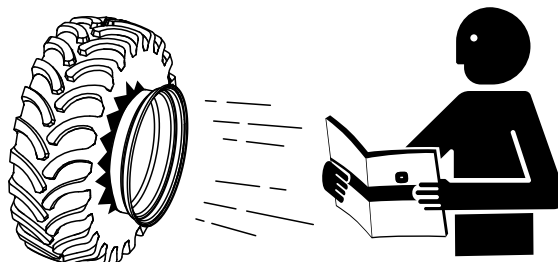
CC03745,000131F -35-26NOV20-1/1

Tartsa be az abroncsokra vonatkozó ajánlásokat

Tartsa a gépet megfelelő műszaki állapotban.

Kizárólag az előírt méretű abroncsok alkalmazhatók a helyes teherbírással, és a kézikönyvben előírt nyomásra felfújva.

Az előírttól eltérő gumibroncsok használata csökkentheti a stabilitást, hatással lehet a kormányzásra, idő előtti gumibroncs meghibásodást, vagy más, a tartóssággal vagy biztonsággal kapcsolatos problémát okozhat.



H111235 —JUN—13MAY14

DX,TIRE,INFO -35-19MAY14-1/1

A gumiabroncsok biztonságos karbantartása

A szétrobbanó gumiabroncs és kerékpánt darabjai súlyos sérüléseket vagy halált is okozhatnak.

Ne próbálkozzon a gumiabroncs szerelésével, ha nem rendelkezik a megfelelő szerszámokkal és gyakorlattal a munka elvégzéséhez.

Mindig a helyes gumiabroncs nyomást alkalmazza. Ne fújtassa az abroncsokat az előírt nyomás fölé. Ne melegítse vagy hegessze a tárcsát úgy, hogy a köpeny fel van szerelve. A melegítés nyomásnövekedéssel jár, ami robbanáshoz vezethet. A hegesztés gyengítheti, deformálhatja a kerék szerkezetét.

Az abroncs fújtatásához használjon a szelepre rögzíthető csatlakozót és elég hosszú tömlőt ahhoz, hogy NE a kerék elé vagy mögé, hanem a kerék mellé állhasson. Ha van, használjon biztonsági kalodát.

Ellenőrizze, hogy nem alacsony-e az abroncsok nyomása, nincs-e rajtuk vágás, dudorodás, nem sérültek-e a kerékabroncsok, nem hiányoznak-e csavarok vagy kerékanyák.



A kerekek és a gumiabroncsok nehezek. A kerekek és a gumiabroncsok kezelésekor használjon biztonságos emelő berendezést, vagy kérjen meg valakit, hogy segítsen az emelésben, a felszerelésben vagy a leszerelésben.

DX,WW,RIMS -35-28FEB17-1/1

RXA01 03438 —UN—11JUN09

Pótsúly, nyomtáv és keréknyomás ellenőrzése

Ellenőrizze a pótsúlyozást, a nyomtávot és a kerék nyomást és biztosítsa a gép stabilitását minden körülmény esetén, különösen ha dombos területen vagy kedvezőtlen adottságú területen dolgozik. Kövesse a traktor kezelési utasításában foglaltakat.



CC1031622

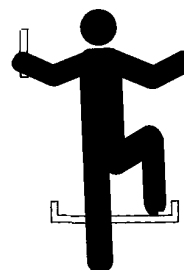
OUCC006,0001546 -35-29MAY09-1/1

CC1031622 —UN—29MAY09

Használja megfelelően a fellépőket és a kapaszkodókat

A gépről történő lezuhanást előzze meg oly módon, hogy a fülkéből ki és beszálláskor mindig a géppel szemben álljon. A fellépőkkel, kapaszkodókkal és korlátokkal mindig 3 ponton érintkezzen.

Különösen óvatosan járjon el sáros, havas vagy nedves csúszós körülmények között. Tartsa tisztán, zsír és olajmentesen a fellépőket. A gépből történő kiszálláskor soha ne ugorjon ki. Soha ne próbáljon mozgó gépre fel-, illetve arról leszerelni valamit.



DX,WW,MOUNT -35-12OCT11-1/1

T133468 —UN—15APR13

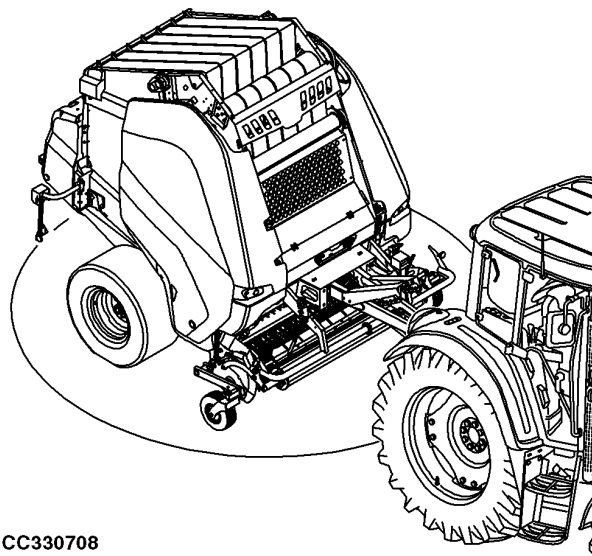
Üzemeltesse a bálázót biztonságosan

A súlyos, vagy halálos balesetek elkerülése érdekében, melyet az okozhat, ha a gép elkapja és berántja:

NE próbálja meg a gépet terménnyel, vagy a zsineggel kézzel etetni, vagy a BÁLÁZÓ MŰKÖDÉSE KÖZBEN a dugulást elhárítani. A bálázó az anyagot gyorsabban húzza be, mint ahogy azt kézzel engedni tudja.

Kapcsolja ki a TLT-t és állítsa le a motort.

A gép üzemelése közben álljon a bálázótól távol.



CC330708

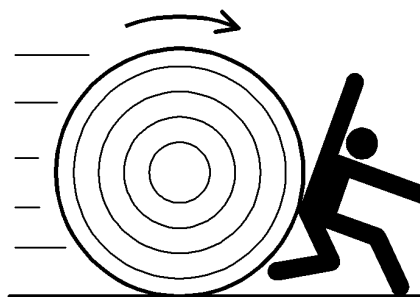
CC330708 —UN—28SEP17

GA87848,00003EA -35-28SEP17-1/1

Üzemeltesse a bálázót biztonságosan lejtőkön

Legyen különösen óvatos amikor domboldalon dolgozik. A bálázó oldalra borulhat ha gödörbe, árokba, vagy más egyenetlenségbe kerül.

A gördülő bála által okozott baleset vagy sérülés elkerülése érdekében, talaj szinten engedje ki a bálákat vagy olyan módszerrel, hogy a bála nem gurul el.



CC1038683

CC1038683 —UN—19NOV12

OUC006,00019C8 -35-16NOV12-1/1

Tűz megelőzése

A tűzveszély csökkentése érdekében kövesse ezeket az irányelveket, különösen ha a növények szárazak:

- Egy bálázási nap alatt a bálázási körülmények függvényében többször tisztítsa meg a gépet, lásd a A gép tisztítása a tűzveszély megelőzése érdekében részt A bálázó üzemeltetése—Általános célok fejezetben.
- Ne dohányozzon a bálázó körül vagy a táblákon.
- Soha ne állítsa le úgy a bálázást, hogy növényi anyag maradjon a bálakamrában.
- A bálákat a kötözés után azonnal lökje ki.
- Ne használja a gépet bálák szállítására.
- Legyen különösen óvatos, ha a gépet a táblán kell leállítani. Amikor csak lehetséges, a gépet pusztára földön állítsa le vagy pusztára földdel körülvett területen.
- Mielőtt elhagyja a gépet, mely előtte üzemelt, ellenőrizze, hogy nincs rajta olyan terület, mely elég forró lenne a begyulladásához.
- Ne hagyja a gépet felügyelet nélkül nedvesen bálázott bálák közelében, mivel spontán gyulladás fordulhat elő.
- Ellenőrizze rendszeresen a csapágyak állapotát, lásd a Naponta: Tűz megelőzés a Kenés és karbantartás fejezetben.



TS227 —UN—15APR13

Ha a gép teljesítményében érezhető változás áll elő, ami egy alkatrész kezdődő meghibásodását jelzi, azonnal állítsa le a bálázást, és keresse meg minden olyan zaj, szag, vagy látvány okát, ami nem megszokott.

- Szereljen fel a gépre tűzoltó készüléket.
- A karbantartási munkáknál kövesse a tűzmeelőzési irányelveket, lásd a Tűz megelőzése minden karbantartásnál című részt a Karbantartás fejezetben.

GA87848,00009F9 -35-13NOV18-1/1

Tűz esetén

A hiba első jelére azonnal állítsa meg a gépet. Ez lehet egy égett szag, szokatlan hang vagy füst vagy láng látványa.

⚠ VIGYÁZAT: Ne kockáztassa személyes biztonságát. Ha egy tűz túl előrehaladott, ne próbálja meg eloltani azt. A lehető leggyorsabban ürítse ki a területet. Hívja a tűzoltókat.

Ha el tudja oltani a tüzet:

- Állítsa a traktort a géptől a szél irányába, hogy megakadályozza a tűz áttérjedését a traktorra.
- Nyissa ki a bálakamra ajtaját, hogy ki tudja dobni a növényi anyagot a bálakamrából, majd álljon odébb ettől az anyagtól.
- Használja a nyomás alatt lévő víztartályt vagy más tűzoltó anyagot, irányítsa az oltóanyagot a lángok



TS227 —UN—15APR13

fészkére és hűtse a környező alkatrészeket is. Ne álljon a nyitott kamraajtó alá. Ha a gép ég, leeshet.

DC82261,00004DA -35-13AUG14-1/1

A bálakamra-ajtó biztonságos rögzítése

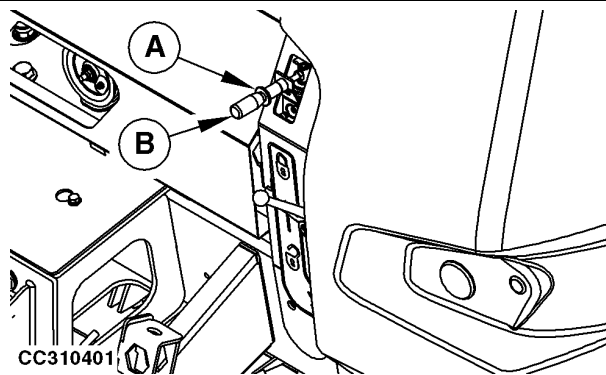
FONTOS: Ne haladjon nyitott kamraajtóval 2 km/h-nál (1,2 mph) magasabb sebességgel. A kamraajtó károsodhat.

Állítsa a bálakamra-ajtó reteszelő kart (B) lezárt helyzetbe a lezáró persely meghúzásával, mielőtt a bálázón vagy annak közelében dolgozna, miközben a bálakamra-ajtó felemelt helyzetben van. Lásd a Kamraajtó retesz szelep részt a Bálázó üzemeltetése-Általános tennivalók fejezetben.

A balesetek elkerülése érdekében a bálakamra-ajtó nyitásakor és zárásakor álljon tőle távol.

Mielőtt a bálakamra-ajtót működteti győződjön meg róla, hogy a bálázó környékén nincs senki.

Távolítsa el a gépből az idegen anyagokat.



A—A zár perselye

B—Kamraajtó retesz kar

GA87848,00006ED -35-02JUL18-1/1

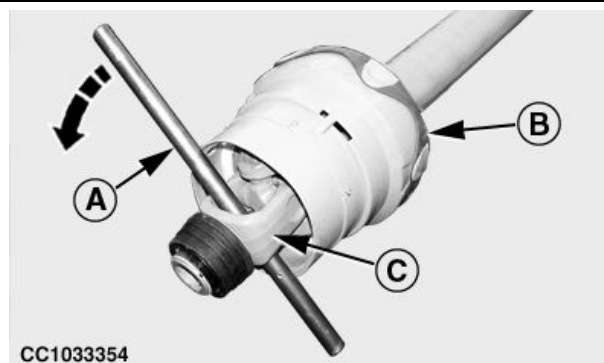
Végezze a gép karbantartását biztonságosan

A bálázó javításának elősegítéseként forgassa el a bálázót egy feszítővassal (A) a következő módon:

1. Kösse ki a kardántengelyt (B) a traktor TLT tengelyéből.
2. Illesszen feszítővasat (A) a villa (C) és a kardáncsukló közé.
3. A feszítővassal (A) forgassa el a bálázót az ábrázolt módon.
4. Amikor végzett, vegye ki a feszítővasat (A).

A—Emelőkar
B—Kardántengely

C—Kengyel



GA87848,0000501 -35-24NOV17-1/1

Maximális hidraulikus üzemi nyomás

A bálázót 21000 kPa (210 bar, 3045 psi) maximális hidraulikus üzemi nyomásra tervezték.

Ne csatlakoztassa a bálázót olyan traktorra, melynek a maximális hidraulikus üzemi nyomása 21000 kPa (210 bar, 3045 psi) felett van.

GA87848,0000472 -35-23OCT17-1/1

A biztonságos karbantartás gyakorlata

Értse meg a karbantartási munkafolyamatot, mielőtt belekezdene. Tartsa a területet tisztán és szárazon.

Mozgó gép kenése, szervizelése vagy beállítását tilos! Tartsa távol a kezét, lábát és ruházatát az összes hajtott alkatrésztől. Kapcsoljon ki minden hajtást és a kezelőszervek működtetésével csökkentse le a nyomást. Süllyessze le a munkagépet a talajra. Állítsa le a motort. Vegye ki az indítókulcsot. Hagyja a gépet lehűlni.

A szervizhez felemelt elemeket biztonságosan támassza alá.

Az alkatrészek legyenek üzemképes állapotban, megfelelően beszerelve. A sérüléseket azonnal javítsa ki! Cserélje ki a kopott vagy törött alkatrészeket. Távolítsa el minden zsír-, olaj- vagy szennyeződés-lerakódást!

Önjáró munkagép esetén csatlakoztassa le az akkumulátor testkábelét (-), mielőtt az elektromos rendszeren beállításokat vagy a gépen hegesztést végezne!

Vontatott munkaeszközök esetében csatlakoztassa le a traktorról az összekötő vezetékeket, mielőtt hozzákezdene az elektromos rendszer karbantartásához, vagy mielőtt a gépen hegesztést végezne.

A magasban történő tisztítás és egyéb munkálatok közben történő leesés súlyos sérüléssel járhat. Használjon létrát vagy emelvényt a magasban található helyek egyszerű eléréséhez. Masszív és biztonságos lábtámaszokat és kapaszkodókat használjon.



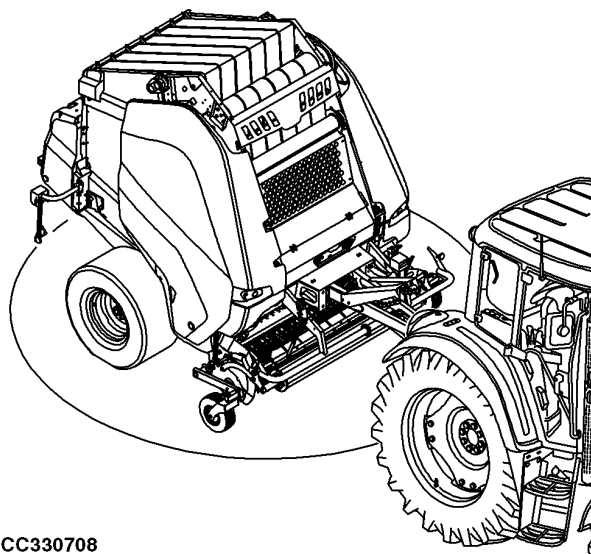
TS218 —UN—23AUG88

DX.SERV -35-28FEB17-1/1

Óvja az embereket és az állatokat

Soha ne engedjen senkit a működő gép mellett elhaladni, vagy dolgozni.

Ügyeljen arra, hogy emberek, állatok, vagy házi kedvencek ne álljanak a gép üzemelése közben, annak hatósugarában.



CC330708

CC330708 —UN—28SEP17

GA87848,0000404 -35-28SEP17-1/1

Kerülje a nagynyomású folyadékokat

Rendszeresen, legalább évente ellenőrizze a hidraulikus tömlőket szivárgás, megcsavarodás, vágás, repedés, kopás, felhólyagosodás, korrózió, szabadon lévő drótfonat és bármely más kopásra utaló jel szempontjából.

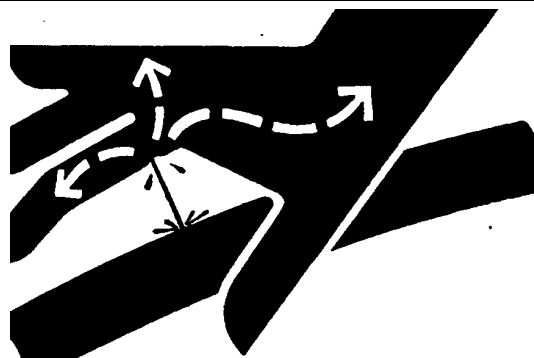
Azonnal cserélje ki a kopott vagy sérült tömlőegységet a John Deere által jóváhagyott cserealkatrészre.

A nyomás alatt kilövellő folyadék behatolhat a bőr alá, ami súlyos sérüléseket okozhat.

Kerülje a veszélyt a nyomás elengedésével, mielőtt szétcsatlakoztatja a hidraulikus, vagy egyéb vezetékeket. A nyomás rákapcsolása előtt húzzon meg minden csatlakozót.

A szivárgást egy darab kartonpapírral keresse. Védje kezét és testét nagynyomású folyadék ellen.

Ha baleset következik be, azonnal forduljon orvoshoz. A bőr alá került folyadékot néhány órán belül el kell távolítani, különben üszkösödés léphet fel. Azoknak



az orvosoknak, akik nem ismerik az ilyen balesetek ellátásának a módját, megbízható orvosi forráshoz kell fordulniuk. A szükséges tájékoztatás angol nyelven beszerezhető a Deere & Company Medical Department egységtől (Moline, Illinois, U.S.A.) az 1-800-822-8262 vagy a +1 309-748-5636 telefonszámon.

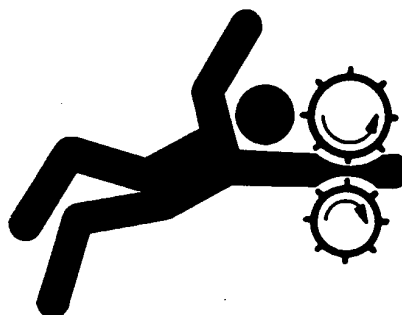
DX,FLUID -35-12OCT11-1/1

X9811 —UN—23AUG88

Végezze a gépek karbantartását biztonságosan

Kösse össze hátul a hosszú haját. Ne viseljen nyakkendőt, sálát, laza ruházatot, nyakláncot, ha mozgó alkatrészek közelében, vagy megmunkáló gépek közelében dolgozik. Ha ezeket a tárgyakat a forgó alkatrész elkapja, az komoly balesethez vezethet.

Ne viseljen gyűrűt, vagy más ékszert, mert azzal elektromos zárlatot okozhat, illetve a forgó gépelem elkaphatja ezeket.



DX,LOOSE -35-04JUN90-1/1

TS228 —UN—23AUG88

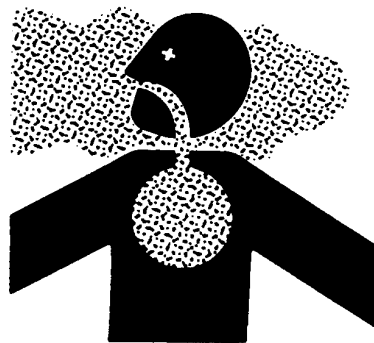
Hegesztés, vagy melegítés előtt távolítsa el a festéket

Óvakodjon a mérgező gázoktól és portól.

Veszélyes gázok keletkeznek, ha a festett felületet hevíti hegesztéssel, forrasztással, vagy benzinlámpával.

Hevítés előtt távolítsa el a festéket:

- Távolítsa el a festéket a hevítendő terület minimum 100 mm-es (4 in.) körzetében. Ha a festék nem távolítható el, melegítés, vagy hegesztés alatt viseljen légzőkészüléket.
- Ha homokszóróval, vagy közsűrűvel távolítja el a festéket, kerülje a por belégzését. Viseljen légzőmaszkot.
- Ha oldószert, vagy festékmarrót használ, mossa le a festékmarrót szappannal és vízzel hegesztés előtt. Távolítson el minden oldószeres, vagy festékmarrós tartályt és minden robbanásveszélyes anyagot a környékről. Hegesztés, vagy hevítés előtt várjon 15 percet, hogy az oldószer gőzei eloszoljanak.



TS220 —UN—15APR13

A hegesztendő területeken ne használjon klórtartalmú oldószert.

Minden ilyen munkát jól szellőztetett helyiségben végezzen, hogy a mérgező gázok eltávozzanak.

Kezelje a festéket és az oldószert helyesen.

DX,PAINT -35-24JUL02-1/1

Kerülje a nagynyomású csövek környékének hevítését

Tűzveszélyes folyadékpermet keletkezhet a nyomás alatti csövek melegítésekor, ami súlyos égési sérüléseket okozhat Önnek és a közelben állóknak. Ne hevítsen semmit nyomás alatti csövek, vagy más gyúlékony anyagok közelében hegesztéssel, forrasztással, vagy benzinlámpával. A nyomás alatti cső váratlanul kidurranhat, ha a hő eléri a hevített helyről.



TS953 —UN—15MAY90

DX,TORCH -35-10DEC04-1/1

Az akkumulátor rendszer biztonságos karbantartása

A lékondicionálózóhoz, a hidraulika és a légfék rendszerhez használt nyomás alatt lévő hidroakkumulátor rendszeréből kiáramló folyadék, vagy gáz súlyos sérüléseket okozhat. A túl magas hőmérséklet az akkumulátor felrobbanását és a nyomás alatt lévő csövek kilyukadását okozhatja. Ne hegeszzen és ne használjon benzinlámpát a nyomás alatt lévő hidroakkumulátor, vagy cső közelében.

Az akkumulátor kiserelése előtt nyomásmentesítse a nyomás alatt lévő rendszert.

Az akkumulátor kiserelése előtt nyomásmentesítse a hidraulika rendszert. Soha ne próbálja meg elengedni a nyomást a hidraulika rendszerből, vagy a hidroakkumulátorból a csatlakozó meglazításával.



TS281 —UN—15APR13

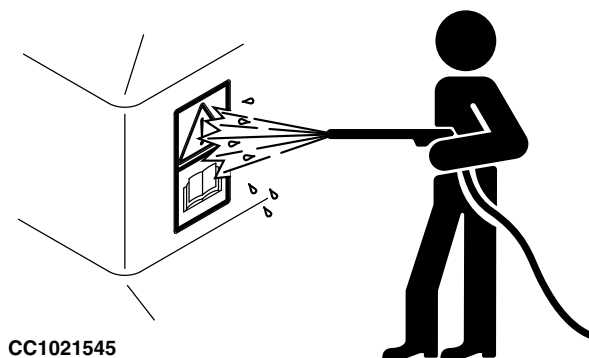
A hidroakkumulátorok nem javíthatók.

DX,VV,ACCLA2 -35-22AUG03-1/1

Nagynyomású vízszugárral kerülje el a biztonsági jelzéseket

A nagynyomású vízszugár eltávolíthatja, vagy tönkre teheti a biztonsági jelzéseket. A nagynyomású vízszugarat ne irányítsa a biztonsági jelzések felé.

A hiányzó vagy sérült biztonsági jelzéseket haladéktalanul pótolja. A csere biztonsági jelzéseket beszerezheti John Deere márkakereskedőjétől.



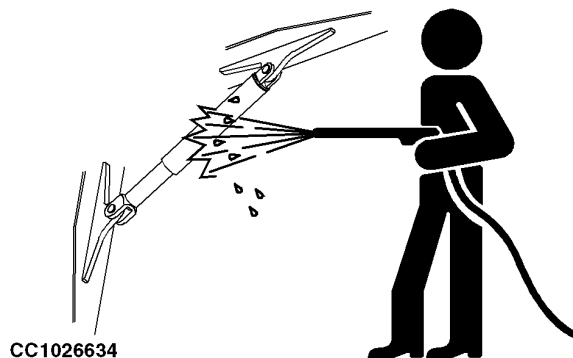
CC1021545

CC1021545 —UN—23APR02

CC03745,0001031 -35-23JUN11-1/1

Kerülje a munkahengerek mosását nagynyomású vízszugárral

A magasnyomású vízszugár kárt tehet a munkahengerekben. Ne mossa a munkahengereket közvetlenül nagynyomású vízszugárral.



CC1026634

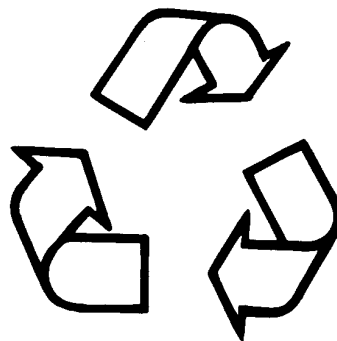
CC1026634 —UN—03DEC04

CC03745,0000FD3 -35-08SEP09-1/1

Leszerelés — Megfelelő újrahasznosítási és a folyadékok és alkatrészek ártalmatlanítása

Biztonsági és környezeti intézkedéseket figyelembe kell venni a gép és/vagy alkatrészek leselejtezésekor. Az intézkedések a következőket tartalmazzák:

- Használjon megfelelő szerszámokat és személyi védőfelszereléseket, mint kendőt, kesztyűt, arcvédőt vagy szemüveget a tárgyak vagy anyagok eltávolításakor.
- Kövesse az utasításokat a speciális alkatrészek tekintetében.
- Engedje ki a tárolt energiát a felfüggesztett gépelemek leeresztésével, a rugók kiengedésével, az akkumulátor vagy más elektromos tápfeszültség lecsatlakoztatásával és a hidraulikus alkatrészek, akkumulátorok és egyéb rendszerek nyomásának kiengedésével.
- Kerülje az olyan alkatrészekkel való érintkezést, melyekben mezőgazdasági vegyszerek, mint pl. műtrágya és gyomirtók lehetnek. Az ilyen alkatrészeket megfelelően kell kezelni és leselejtezni.
- Alaposan engedje le a folyadékokat a motorokból, üzemanyag-tartályokból, hidraulikahengerekből és vezetékekből, mielőtt újrahasznosítaná az alkatrészeket. Használjon szivárgásmentes tartályokat a folyadékok leeresztésekor. Ne használjon és élelmiszerekhez vagy italokhoz tartozó tartályokat.
- Ne öntse a hulladék folyadékot a földre, csatornába, vagy bármilyen vízbe.
- Tartsa be az összes országos, állami és helyi törvényi előírást, rendelkezést és szabályozást, melyek az elhasznált folyadékok kezelésére vagy leselejtésére vonatkoznak (példa: olaj, üzemanyag, hűtőfolyadék,



fékfolyadék); szűrők, akkumulátorok; és más anyagok vagy alkatrészek. A gyúlékony folyadékok vagy alkatrészek elégetését speciálisan arra tervezett égetőkön kívül a törvény tilthatja és káros gőzök vagy hamu keletkezéséhez vezethet.

- A klímaberendezéseket megfelelően kell javítani és leselejtezni. A hatósági előírások megkövetelhetik a klímaberendezések szivárgás esetén légkört károsító hűtőközegeinek jóváhagyott szervizközpontban való összegyűjtését és újrahasznosítását.
- Vizsgálja meg a gumiabroncsokat, a fémből, műanyagból, üvegből és gumiból készült alkatrészek valamint az elektronikus alkatrészeket, hogy részben vagy egészben újrahasznosíthatóak-e.
- A hulladékok megfelelő újrahasznosítása vagy leselejtezése felől érdeklődjön a helyi környezetvédelmi vagy hivatalban, újrahasznosítási központban vagy a John Deere kereskedőnél.

TS 1133 —UN—15APR13

DX,DRAIN -35-01JUN15-1/1

Biztonsági jelzések

Biztonsági ábrák

A gép néhány fontos pontján biztonsági ábrák találhatók, melyek potenciális veszélyre hívják fel a figyelmet. A veszélyt a figyelmeztető háromszögben lévő ábra azonosítja. További ábra ad tájékoztatást arról, hogy hogyan kerülheti el a balesetet. Az alábbiakban ezek a biztonsági ábrák, az ábrák elhelyezése a gépen és rövid magyarázatuk található.

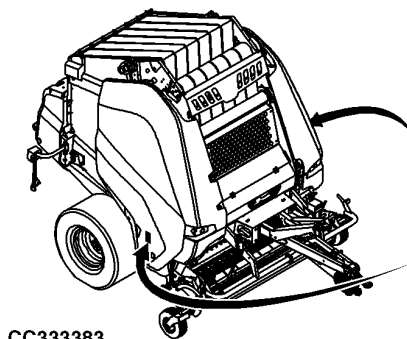


TS231 —35—08SEP03

FX,WBZ -35-19NOV91-1/1

Kezelési utasítás

Ez a kezelési utasítás tartalmaz minden szükséges információt, amely a gép biztonságos üzemeltetéséhez szükséges. Gondosan tartsa be a biztonsági szabályokat a balesetek elkerülése érdekében.



CC333383



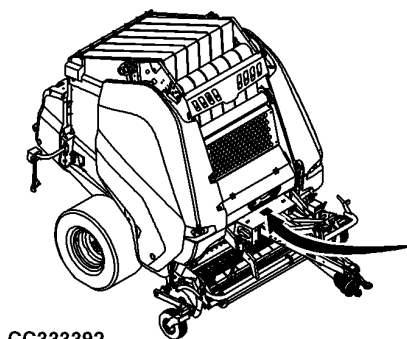
CC333383 —UN—02OCT17

GA87848,000040D -35-02OCT17-1/1

Kerülje a leesést

Be- és kiszállásnál, ill. a gép karbantartásakor ne lépjen erre a területre.

Csúszás és leesés elkerülése érdekében ne használja lépcsőként.



CC333392

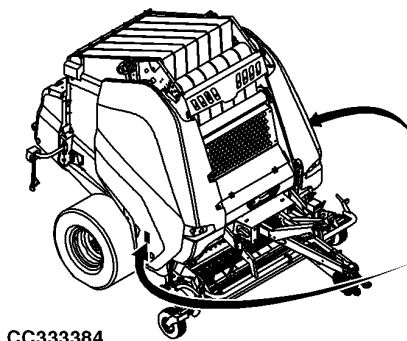


CC333392 —UN—02OCT17

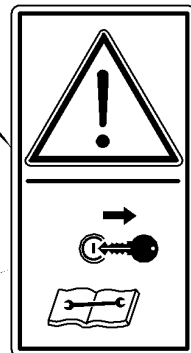
GA87848,000041B -35-17OCT17-1/1

Javítás, karbantartás

Javítási és karbantartási munkák elkezdése előtt állítsa le a traktor motorját, és vegye ki az indítókulcsot.



CC333384

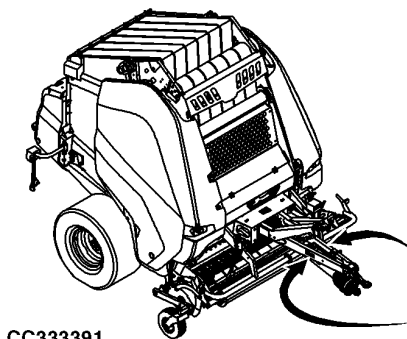


CC333384 —UN—02OCT17

GA87848,000040E -35-02OCT17-1/1

Bálázó hajtótengely

A balesetek elkerülése érdekében álljon távol a forgó hajtótengelytől.



CC333391

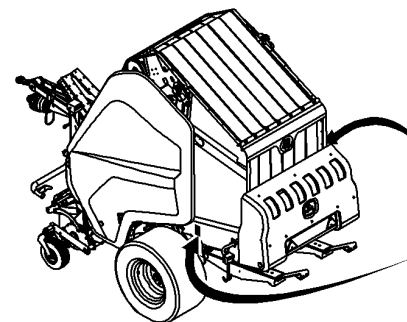


CC333391 —UN—02OCT17

GA87848,000040F -35-02OCT17-1/1

Heveder

Ha a gép működik, ne tartózkodjon a heveder közelében.



CC333388



CC333388 —UN—02OCT17

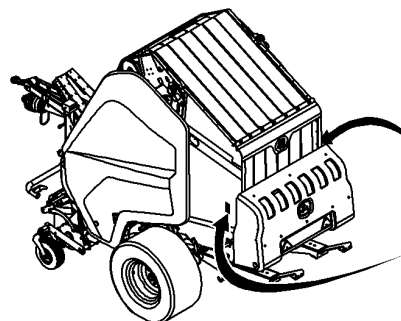
GA87848,0000418 -35-06OCT17-1/1

Felnyitott kamraajtó

Ne engedje senkinek, hogy a felemelt kamraajtó alatt dolgozzon.

Álljon távol a felemelt kamraajtótól, mert gyorsabban lecsukódhat, minthogy ki tudjon lépni alóla és súlyos, halálos sérüléseket okozhat.

Mindig kapcsolja be a kamraajtó biztonsági reteszét, mielőtt a felemelt kamraajtó alatt, vagy körül kezd dolgozni.



CC333386



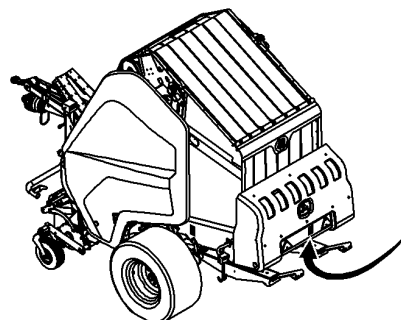
CC333386 —UN—02OCT17

GA87848,0000412 -35-02OCT17-1/1

Bála lerakás

Ne engedjen senkit járkálni vagy dolgozni a bálázó mögött.

Maradjon távol a bálázó hátuljától, amíg a bála ki nincs engedve, mivel az súlyos sérülést és halált okozhat.



CC333389



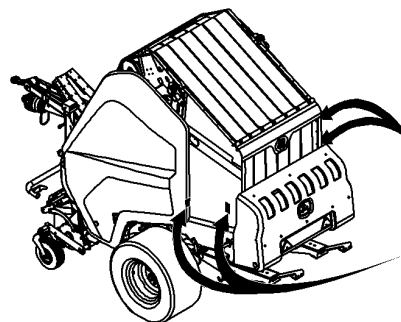
CC333389 —UN—02OCT17

GA87848,0000419 -35-02OCT17-1/1

Kamraajtó biztonsági retesz

Mindig kapcsolja be a kamraajtó biztonsági reteszt, mielőtt a felemelt kamraajtó alatt, vagy körül kezd dolgozni.

Álljon félre, amikor a kamraajtó biztonsági reteszét kioldja.



CC333387



CC333387 —UN—02OCT17

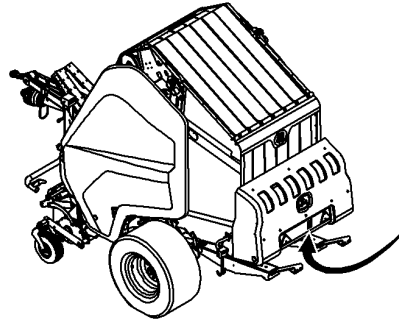
GA87848,0000413 -35-02OCT17-1/1

Kamraajtó nyitása

Ne engedje senkinek, hogy a gép hátuljánál sétáljon, vagy dolgozzon.

Álljon távol a bálázótól a kamraajtó nyitásakor.

A kamraajtó gyorsabban nyílik, mint ahogy ki tud lépni előle, így súlyos, vagy halálos sérüléseket okozhat.



CC333390



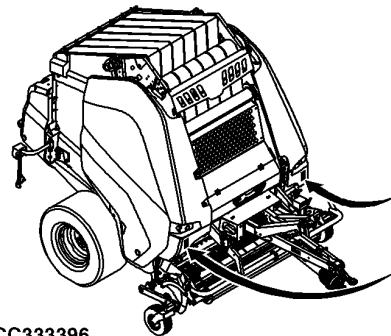
CC333390 —UN—02OCT17

GA87848,0000414 -35-02OCT17-1/1

Rendfelszedő

A forgó rendfelszedő gyorsabban elkaphatja, minthogy ki tudna térni előle.

Álljon távol a forgó rendfelszedőtől, mert súlyos, vagy halálos sérüléseket okozhat.



CC333396

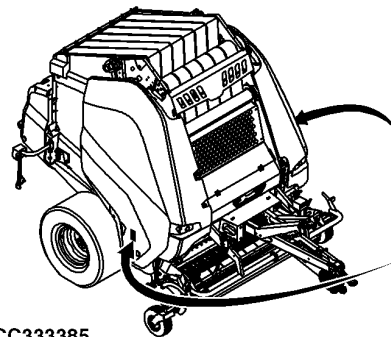


CC333396 —UN—02OCT17

GA87848,000041A -35-02OCT17-1/1

Hajtóláncok

Ne nyissa ki vagy távolítsa el a burkolatot, ha a bálázó üzemel.



CC333385

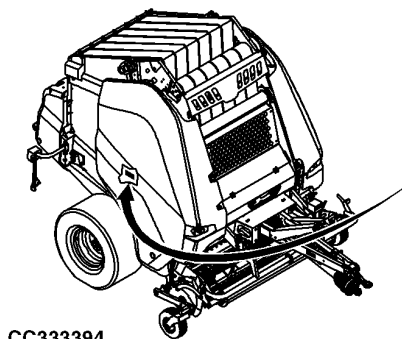


CC333385 —UN—02OCT17

GA87848,0000411 -35-02OCT17-1/1

Sűrítettlevegő-tartály

A levegőtartály nyomás alatt van. A tartály leszerelését és javítását bízza a John Deere márkakereskedőre.



CC333394

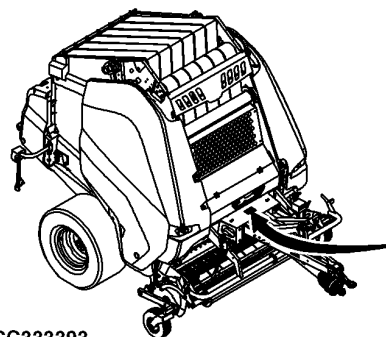


CC333394 —UN—03OCT17

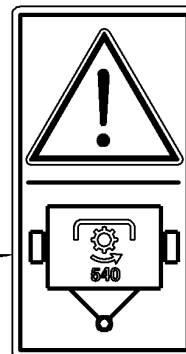
GA87848,0000416 -35-02OCT17-1/1

540 f/p

Az adott TLT fordulatszámmal működik.



CC333393

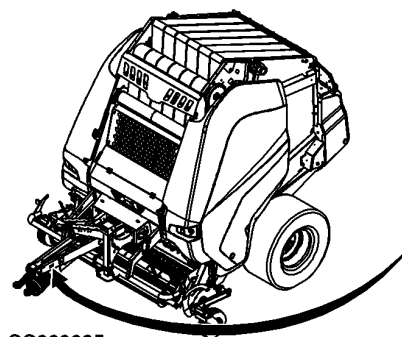


CC333393 —UN—02OCT17

GA87848,0000415 -35-02OCT17-1/1

Vonólaprögztítő csavar

Húzza meg a vonólap rögzítőcsavarját az előírt periódusonként.



CC333395



CC333395 —UN—02OCT17

GA87848,0000417 -35-02OCT17-1/1

A traktor előkészítése

Beállítás, vonórúd

FONTOS: A bálázó csatlakoztatása előtt ne felejtse el beállítani a vonórúdat. Helyezze vissza a burkolatokat.

Állítsa függőlegesen egy vonalba a vonórúd furatát a traktor TLT-csonkjának középvonalával.

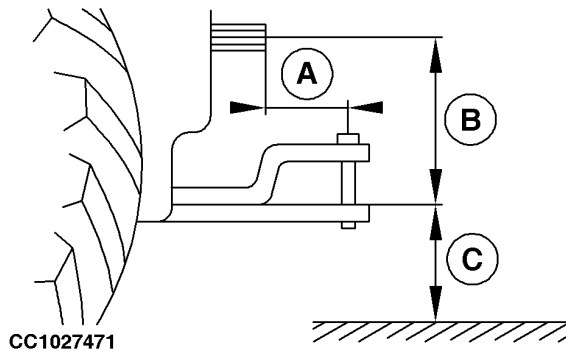
A következő előírások szerint állítsa be a vonórúdat:

Specifikáció

A TLT tengely vége és
a vonócsap furat közötti
távolság (A)—Távolság..... 355 mm
(14 in)

A TLT tengely
középvonala és a
vonórúd felső felülete
közötti távolság
(B)—Távolság..... 150 — 305 mm
(6 — 12 in)

A talajszint és a vonórúd
felső felülete közötti
távolság (C)—Távolság..... 330 — 510 mm
(13 — 20 in)



A—Távolság
B—Távolság

C—Távolság

CC1027471 —UN—11JUL05

GA87848,0000422 -35-24OCT17-1/1

Válassza ki a traktor TLT fordulatszámot

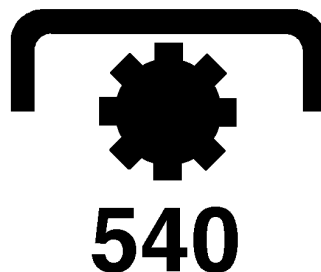
MEGJEGYZÉS: Nézze meg a címkét a bálázó elején, hogy kiválassza a traktor TLT fordulatszámát.

FONTOS: Semmilyen körülmények között se használja az 540 f/p TLT hajtású bálázót 750 vagy 1000 f/p TLT-hajtású traktorral.

A traktor TLT tengely mérete 3,5 cm kell legyen (1-3/8 in.).

A bálázót mindig 540 f/p traktor TLT fordulattal működtesse.

A traktor kezelési utasítását követve szerelje fel a TLT-t és állítsa be a megfelelő TLT fordulatot.



CC1020007

CC1020007 —UN—09JUL01

GA87848,0000421 -35-25OCT17-1/1

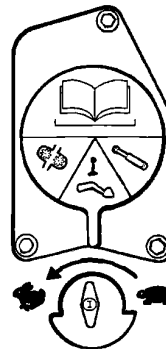
A traktor külső hidraulika szelepeinek beállítása

Állítsa a traktor külső hidraulika szelepeit maximális áramlásra. Ez a folyadékáram 5 másodpercen belül kinyitja a bálakamrát. A beállítás lépéseit lásd a traktor kezelési utasításában.

A 3000-es sorozatú traktorokon ügyeljen arra, hogy amikor a szelepet nem használja, a vezérlőkar semleges állásban legyen.

Az 5000-es sorozatú traktorokon ne nyomja a szelepvezérlő kart teljesen előre, hogy az visszatérhessen a semleges helyzetbe kikapcsoláskor.

A 6000-es és 7000-es sorozatú traktoroknál kapcsolja ki a vezérlőkarok reteszét, hogy a karok elengedéskor visszaugorjanak semleges helyzetbe.



CC000833

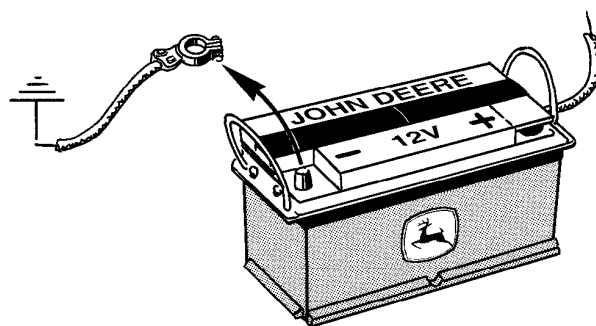
Azokon a traktorokon, amelyek állítható rögzítéssel vannak felszerelve, állítsa az időzítést 0-ra.

NB02380,00003E9 -35-10APR17-1/1

CC000833 —UN—05APR95

A körbálázó elektromos áramköreinek és a vezérlés tápellátásának követelménye

A körbálázó elektromos áramköreit és vezérlését 12 V-os elektromos rendszerrel való használatra tervezték negatív testeléssel.



CC1020363

CC03745,0000288 -35-23AUG01-1/1

CC1020363 —UN—23AUG01

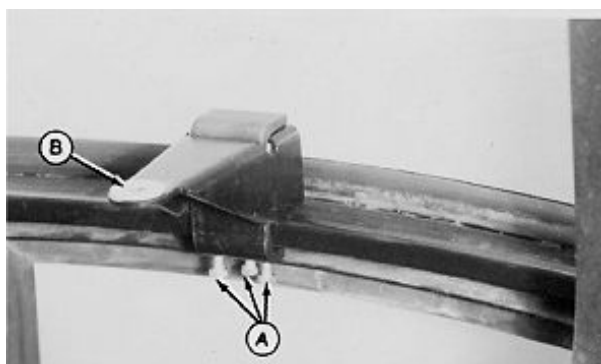
A monitortartó felszerelése (minden traktor, kivéve 6000, 6M, 6R, 7000, 7R és 8000 sorozatú traktorok)

MEGJEGYZÉS: Ha a traktoron nincs vezetőfülke, szerelje a monitortartót a motorháztetőhöz, a sárvédőhöz, vagy más kényelmes helyre. Fúrás előtt ellenőrizze, hogy van-e elegendő hely a rögzítő elemeknek.

A fülkével rendelkező traktorokon: szerelje össze a tartót és rögzítse az ablakkerethez három csavarral (A).

Helyezze az alátétet (B) a furat fölé.

Rögzítse a tartót a konzolra.



A—Csavarok

B—Alátét

DC82261,00003F5 -35-12DEC13-1/1

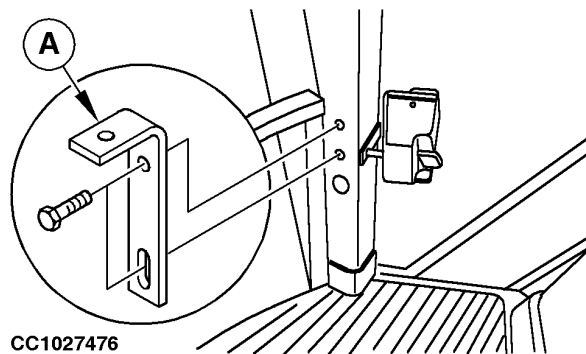
E21705 —UN—15SEP88

A monitortartó felszerelése (6000, 6M, 6R, 7000 és 7R sorozatú traktorok esetén)

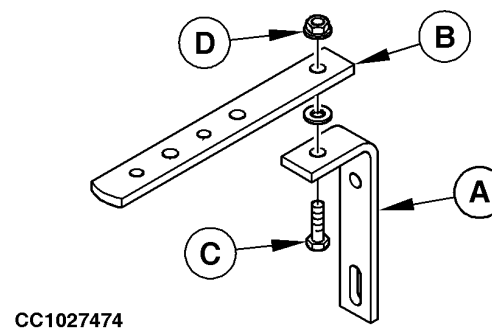
1. Távolítsa el a jobb oldali fülkeoszlopból a két alsó dugót.
2. Helyezze a hajlított tartót (A) a fülkeoszlophoz. Rögzítse a két M10x20 méretű csavarral.
3. Helyezze a monitortartó lemezt (B) a hajlított tartóra (A). Rögzítse az M10x35 méretű csavarral (C), az alátéttel és a peremes anyával (D).
4. Szerelje fel a monitor tartókart (B).

A—Hajlított tartó
B—Monitor tartókar

C—Csavar
D—Peremes anya



CC1027476 —UN—11JUL05



CC1027474 —UN—11JUL05

DC82261,00003F4 -35-12DEC13-1/1

Akkumulátor vezetékköteg beszerelése a vezérlő monitor csatlakoztatásához

Kötelező a vezérlő monitort a kényelmi csatlakozóhoz (A), és a speciális akkumulátor kábelköteghez (B) kötni, amivel a monitor el van látva. Ez elkerül mindenféle elektromos interferenciát, melyet a traktorra szerelt kényelmi csatlakozó hozhat létre. A speciális kábelköteget (B) közvetlenül kell csatlakoztatni az akkumulátor hevederhez.

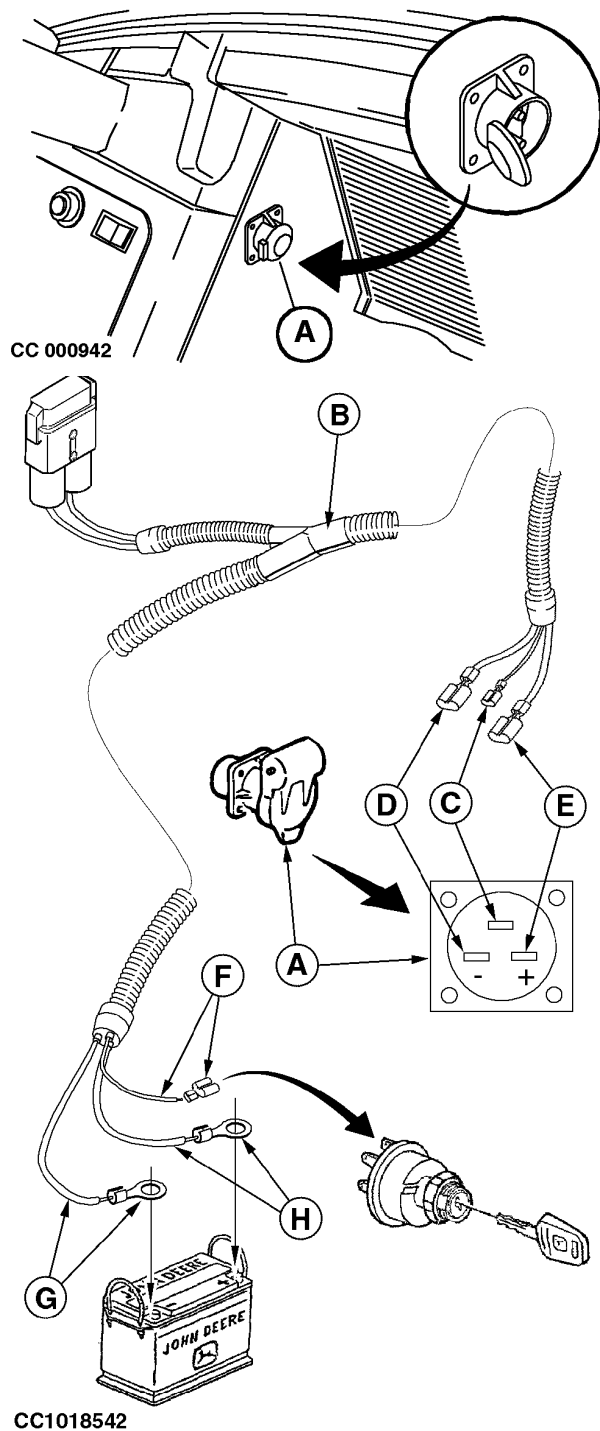
Járjon el a következők szerint:

1. Fúrjon lyukat a traktor fülke oldalfalába bármelyik arra alkalmas helyen, hogy felszerelje a kényelmi csatlakozót (A).
2. Csatlakoztassa a vezetékeket (C), (D) és (E) a kimenethez (A), ahogy szemben bemutatásra került.
3. Vezesse el a kábelköteget (B) keresztül a fülkén, fel az akkumulátorhoz.
4. Szorítsa az ide vonatkozó érintkezőket (F), (G) és (H) a vezetékekhez. Csatlakoztassa a vörös vezeték (H) az akkumulátor pozitív pántjához, a vörös vezeték (F) a műszerfal fő kapcsoló "ON" helyzetéhez, és a fekete vezeték (G) az akkumulátor negatív pántjához.

FONTOS: Ne csatlakoztassa a pozitív vezetékeket (F) és (H) (vörös) az indítómotor mágnesstekercséhez!

MEGJEGYZÉS: A speciális kábelköteg (B) elérhető opcióként is további felszereléshez a traktorra.

A—Kényelmi csatlakozó	E—Vörös (6,0 mm ²)
B—Akkumulátor kábelköteg	F—Vörös (pozitív) vezeték (1,5 mm ²)
C—Vörös (1,5 mm ²)	G—Fekete (negatív) vezeték (6,0 mm ²)
D—Fekete (6,0 mm ²)	H—Vörös (pozitív) vezeték (6,0 mm ²)



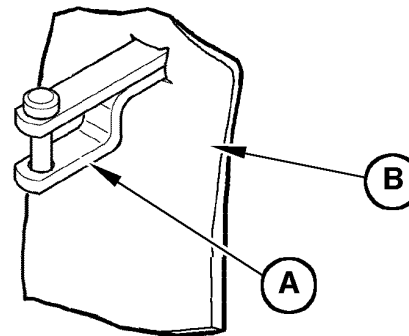
CC000942—JUN—05APR95

CC1018542—JUN—23OCT00

GA87848,0000C67 -35-12JUN19-1/1

A vonórúd burkolat használata

Ha a traktor vonólapja beleér a traktor alatt a rendbe, a vonórúdon burkolatot kell használni.

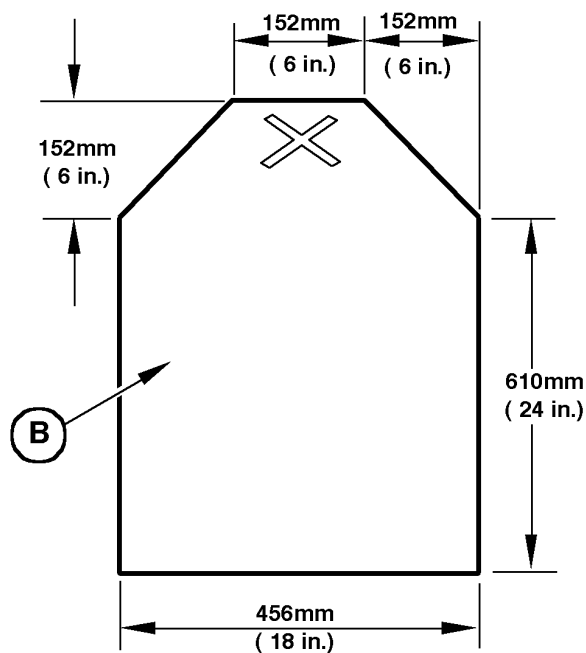


CC007918

CC007918 —UN—12DEC96

CC,570RB 003439 -35-15SEP98-1/2

A mellékelt ábra segítségével készítsen egy burkolatot (B) 2, vagy 4 rétegű hevederből.



CC007919

CC007919 —UN—25NOV96

CC,570RB 003439 -35-15SEP98-2/2

Állítsa be a vonórúdat

A vonórúd a vonószem melletti csuklónál és a vonórúd tövéénél lévő csuklónál is állítható, hogy megfeleljen minden traktor konfigurációnak.

MEGJEGYZÉS: Jobb, ha a berendezést a traktor vonószervezetére csatlakoztatja, hogy növelje a távolságot a talaj és a bálázó vonórúd között. Ez a helyzet akkor kényelmes, mikor sűrű rendeket bálázik.

FONTOS: Mielőtt beállítaná a vonórúdat ellenőrizze, hogy a guminyomás megfelelő legyen. Lásd **A gumiabroncsok nyomása** részt a **Bálázó előkészítése** című fejezetben.

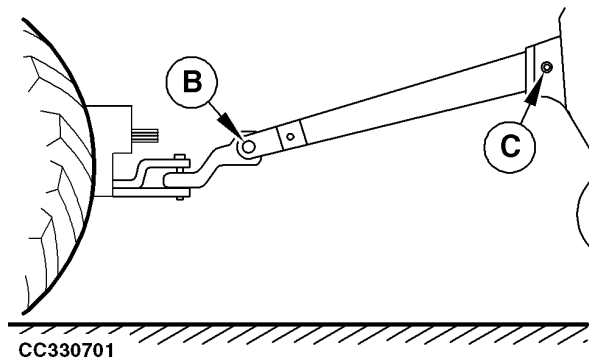
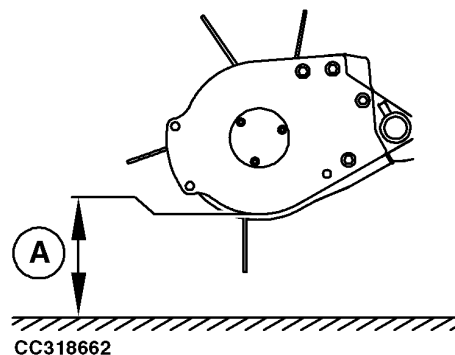
- Kapcsolja össze a bálázót a traktorral.
- Állítsa a traktort és a bálázót egy sík és egyenes területre. Kapcsolja be a traktor park féket.
- A határoló kerék beállításával állítsa be a távolságot (A) a következő megadott értékre.

Lásd **A rendfelszedő normál mankókerekeinek beállítása** vagy **A rendfelszedő forgó mankókerekeinek beállítása** részt A bálázó üzemeltetése-Általános tennivalók fejezetben.

Specifikáció

Talaj és karima között—Távolság..... 125 mm
(5 in)

- Tegye a traktor felszedő kihelyezett hidraulika szelep kart úszó helyzetbe.
- Tegye fel a támasztólábat, hogy az éppen csak érintse a talajt anélkül, hogy megváltoztatná a bálázó helyzetét. Lásd **A támasztóláb kihajtása** részt a **Lekapcsolás** fejezetben.



A—Távolság
B—Vonófej rögzítő csavar

C—Vonórúd rögzítő csavar

- Lazítsa meg a vonófej rögzítő csavarokat (B), majd a vonórúd rögzítő csavarokat (C) mindkét oldalon biztosítandó, hogy a két vonórúd váz felemelkedhessen vagy lesüllyedhessen.

GA87848,00003DB -35-09OCT17-1/4

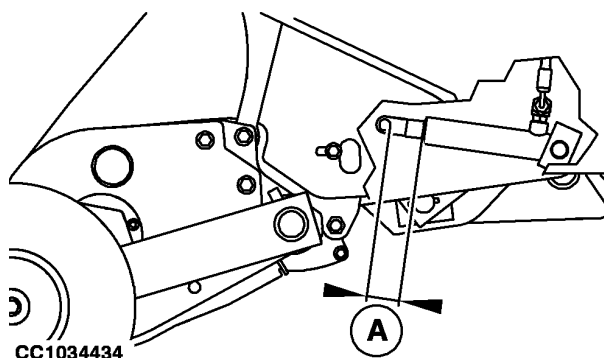
- Ellenőrizze a távolságot (A) a felszedő hidraulika munkahengeren, hogy a következő előírásokon belül van-e:

Specifikáció

Felszedő hidraulika munkahenger rúd—Távolság..... 49 mm
(1,93 in)

- Ha szükséges emelje vagy süllyessze a bálázó elejét a támasztóláb segítségével az előírt távolság elérésének érdekében (A).

A—Távolság



Folytatás a következő oldalon

GA87848,00003DB -35-09OCT17-2/4

9. Állítsa be a vonóhorgot (C) vízszintesre amennyire lehetséges, és ellenőrizze, hogy a két vonórúd azonos szintben legyen.

10. Enyhén húzza meg a vonórúd rögzítő anyákat (D), kontraanyagát (E) és vonóhorog rögzítő csavarokat (B), majd ellenőrizze, hogy a felszedő hidraulika munkahenger távolság a 10-es lépésben leírt értéken belül legyen.

- Ha nem OK, ismételje meg az eljárást a 9. lépéstől a bálázó enyhe megemelésével vagy lesüllyesztésével a támasztóláb segítségével.
- Ha OK, folytassa.

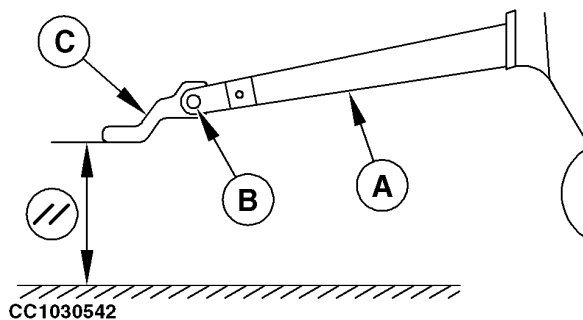
MEGJEGYZÉS: A csavarok (B) és az anyák (D) és (E) meghúzásakor ügyeljen arra, hogy minden körmos tárcsa kapcsolódjon (ne a körmos teteje érintkezzen).

11. Húzza meg a vonórúd váz rögzítő anyákat (D), rögzítő anyákat (E) és a vonófej rögzítő csavart (B) az előírt nyomatékkal:

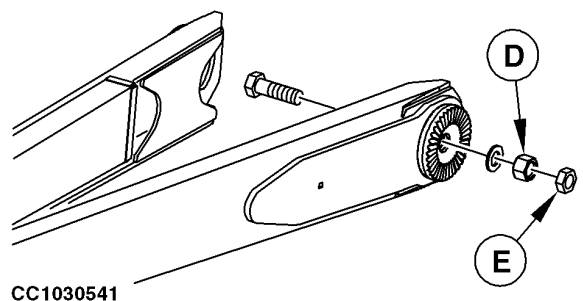
Specifikáció

Váz rögzítő anyák—Nyomaték.....	700 Nm (516 lb-ft)
Vonórúd váz rögzítő- nya—Nyomaték.....	300 Nm (221 lb-ft)
Vonófej rögzítő csavar—Nyomaték.....	620 Nm (450 lb-ft)

FONTOS: Lassan és óvatosan végezzen egy rövid próbát a traktorral összekapcsolt bálázóval. Ellenőrizze, hogy a vonórúd váz (A) és a kardántengely nem akad-e össze



CC1030542 —UN—23SEP08



CC1030541 —UN—23SEP08

A—Vonórúdváz
B—Vonófej rögzítő csavar
C—Vonószerkezet

D—Anyá
E—Biztosítóanya

szűk fordulókban. A kardántengely jelentős károsodást szenvedhet.

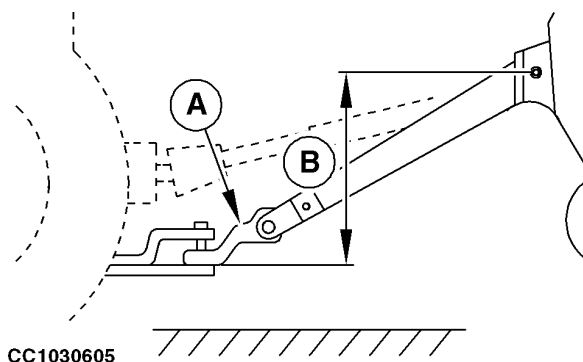
GA87848,00003DB -35-09OCT17-3/4

12. Ha a bálázó a traktor vonórúdjára van csatlakoztatva, bizonyosodjon meg róla, hogy az eltolás (B) a megadott értéken belül legyen.

FONTOS: A maximális megengedett eltolásnak (B) a vonórúd és a vonófej (A) között az előírással meg kell egyeznie.

Specifikáció

Vonófej és vonórúd alapjának elfordulása—Maximális eltolás.....	700 mm (2 ft 3,5 in)



CC1030605 —UN—23SEP08

A—Vonószerkezet

B—Eltolás

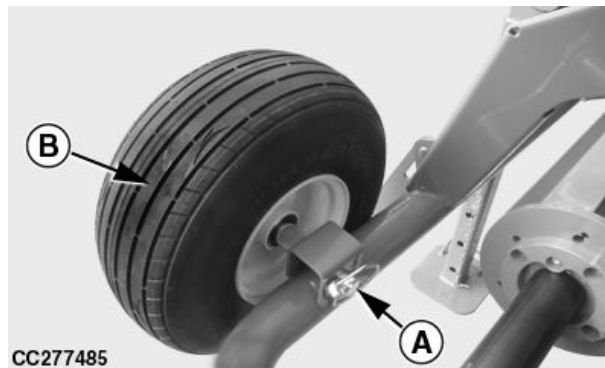
GA87848,00003DB -35-09OCT17-4/4

Állítsa a standard munkókereket munkahelyzetbe

1. Távolítsa el a gyorsrögzítő csapot (A).
2. Távolítsa el a határoló kereket (B) a tartóról.
3. Állítsa a munkókereket (B) a felszedőre az ábrán mutatott módon. Biztosítsa a gyorsrögzítő csappal (A).
4. Végezze el a beállítást a másik oldalon is.

A—Biztosítószege

B—Mélységhatároló kerék



CC200792 —UN—12APR13

CC277485 —UN—18JUL16

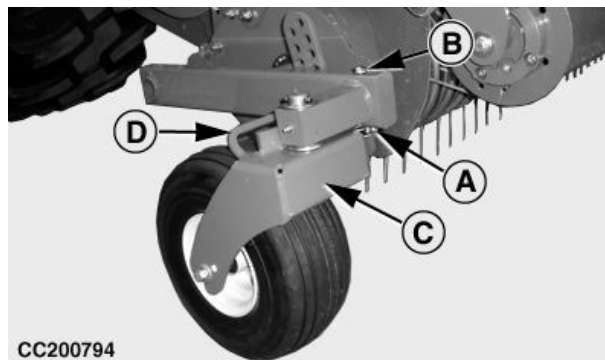
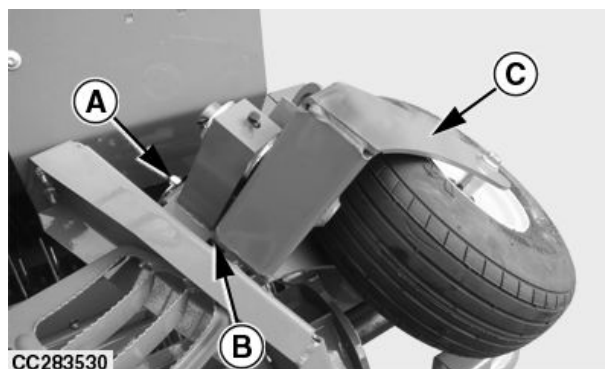
NB02380,00003E1 -35-04APR17-1/1

Állítsa az önbeálló munkókereket munkahelyzetbe

1. Vegye ki a gyorsbiztosító csapot (A) és a csapot (B).
2. Távolítsa el az önbeálló határoló kereket (C) a tartóról.
3. Állítsa be az önbeálló munkókereket (C) a felszedőre a karral (D) az ábrázolt módon, és rögzítse az illesztőcsappal (B) és a gyorsbiztosító csappal (A).
4. Végezze el a beállítást a másik oldalon is.

A—Biztosítószege
B—Csap

C—Elforduló munkókerék
D—Önbeálló munkókerék kar



CC283530 —UN—18JUL16

CC200794 —UN—12APR13

NB02380,00003E2 -35-04APR17-1/1

A háló kiválasztása

Az optimális teljesítmény érdekében kizárólag **John Deere** hálókercs használata javasolt:

Háló típusa:	Anyag szélesség (A)	Mag szélesség (B)
Standard	1215-1235 mm (3 ft 11-7/8 in—4 ft 5/8 in)	Maximum 1255 mm (4 ft 1-3/8 in)
CoverEdge™	1285-1305 mm (4 ft 2-1/2 in—4 ft 3-1/2 in)	Maximum 1320 mm (4 ft 4 in)
John Deere B-Wrap™	1260 mm (49-5/8 in)	Maximum 1320 mm (52 in)

MEGJEGYZÉS: A John Deere B-Wrap™ fel kell szerelni a John Deere B-Wrap™ rendszert. Kérje a John Deere szerviz segítségét.

FONTOS: A hálókercs átmérője ne haladja meg a 30 cm-t (11-3/4 in.).

A hálófordulat száma állítható, kivéve a John Deere B-Wrap™ rendszert.

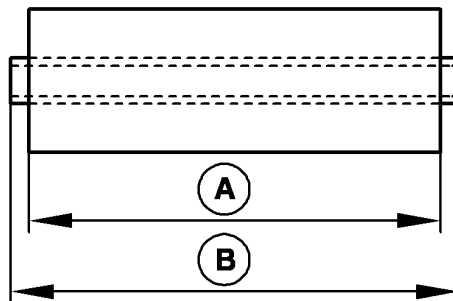
A—Anyag szélessége

B—Mag szélessége

A CoverEdge a Deere & Company védjegye
A John Deere B-Wrap a Tama Plastic Industry bejegyzett védjegye



CC421116



CC1033200

CC421116 —UN—22OCT20

CC1033200 —UN—05AUG10

GA87848,00010A6 -35-08JAN21-1/1

A háló védelme

FONTOS: Óvja a hálókercset a nedvességtől és a sérülésektől. Ne távolítsa el a védőhuzatot, csak felhasználás előtt. Az egyenetlenségek a bálázó teljesítményét is egyenetlenné

teszik és a bála időjárás-állóságát is kedvezőtlenül befolyásolják. Ne használjon ragasztószalagot a hálóhoz.

Tárolja a hálót hűvös, száraz helyen, védve a közvetlen napfénytől.

CC,570RB 001466 -35-15SEP98-1/1

Háló kötöző eszköz karbantartása

A bálázó működtetése előtt végezze el a következőket:

Törölje le az adagoló görgőket és ellenőrizze, hogy nincs-e rajta ragadós anyag. SOHA ne használjon agresszív oldószert (mint a benzin, petróleum, terpentín, vagy hasonló tisztító anyag) a gumi adagoló görgők tisztításához.

Javasoljuk, hogy használja a következőket:

- Folyékony ammóniába mártott rongy
- Szappanos víz
- Glicerín és alkohol 1:10 arányú keveréke

Alkalmazzon a gumi adagoló görgőkre hintőport.

NB02380,0000506 -35-04OCT17-1/1

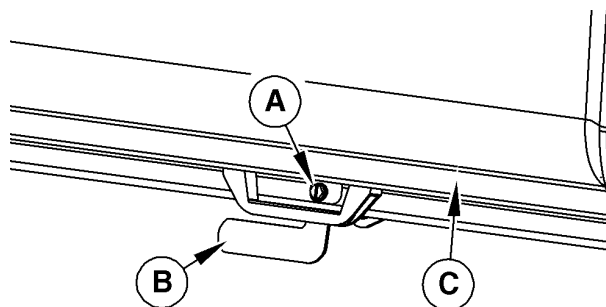
Hálótekercs betöltés

⚠ VIGYÁZAT: A fedél rugó terhelésű, és gyorsan fel fog ugrani, mikor elengedik.

1. Kapcsolja be a traktoron a park zárat, állítsa le a traktor motort, és vegye ki az indítókulcsot.
2. Oldja a hálókötöző fedelet (C) a zárral (A) egy alkalmas szerszámmal (13 mm-es kulcsnyílás).

Tartsa meg a fedelet (C), majd nyissa ki a retesz meghúzásával (B).

3. Betöltés előtt távolítsa el a hálótekercsről a csomagoló anyagot (kapcsot, ragasztószalagot, stb.).



CC310414

A—Zár
B—Retesz

C—Háló kötöző fedél

CC310414—UN—18APR17

Folytatás a következő oldalon

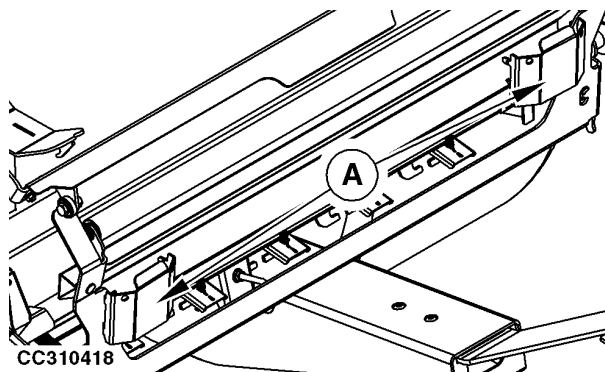
GA87848,0000C3C -35-03JUL19-1/7

4. Helyezze be a hálótékercset:

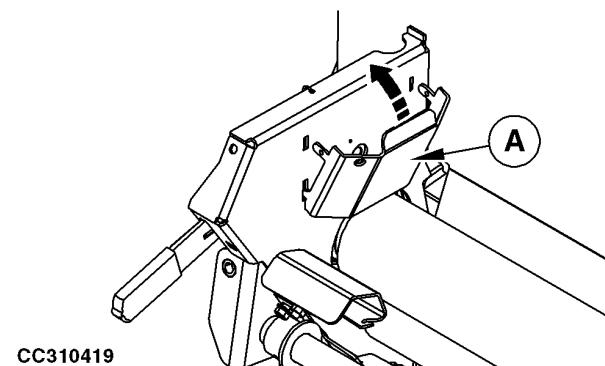
- A normál hálós kötéshez vegye ki a határolókat(A) a tartójukból, és szerelje fel mindkét oldalon az ábra szerint. Rögzítse a határolókat (A) mindkét oldalon rugós biztosítószeggel (B).
- CoverEdge™-hoz, és John Deere B-Wrap™ görgő, menjen a következő lépésre.

A—Határolók

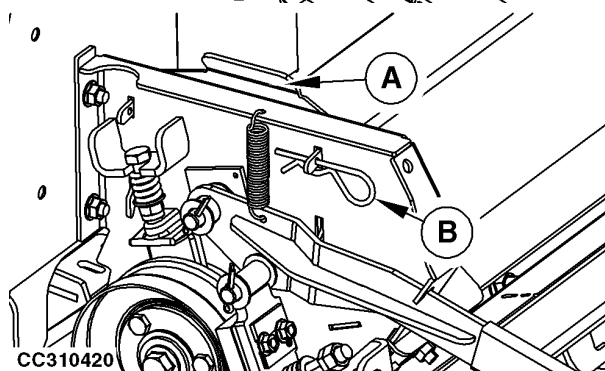
B—Rugós biztosító csap



CC310418 —UN—19APR17



CC310419 —UN—19APR17



CC310420 —UN—19APR17

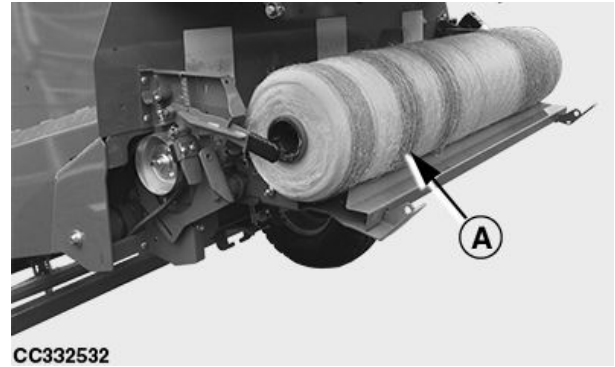
A CoverEdge a Deere & Company védjegye
A John Deere B-Wrap a Tama Plastic Industry bejegyzett védjegye

Folytatás a következő oldalon

GA87848,0000C3C -35-03JUL19-2/7

5. Hajtsa ki az alsó feszítőkart.
6. Állítsa a hálótelercsbetöltési helyzetbe az ábra szerint:
 - Normál háló, és CoverEdge™ telercs esetén a kétszínű csíkos vég a gép bal oldalára kerüljön.
 - John Deere B-Wrap™ telercs esetén a kék és fehér csíkos rész a magon (B) a gép jobb oldalára kerüljön.

A—Betöltési helyzet



CC332532 —UN—03OCT17

A John Deere B-Wrap a Tama Plastic Industry bejegyzett védjegye

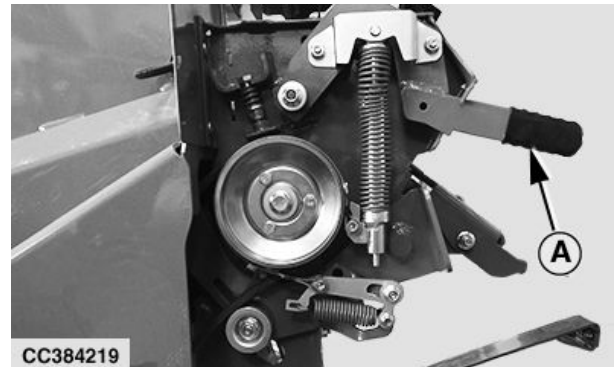
GA87848,0000C3C -35-03JUL19-3/7

7. Oldja ki az adagoló görgő fékjét:

Húzza lefelé és kifelé a kart (A), majd emelje fel, hogy kikapcsolja a féket.

MEGJEGYZÉS: Ha kioldotta, tartsa a kart (A) felső állásban.

A—Kar



CC384219 —UN—03JUL19

Folytatás a következő oldalon

GA87848,0000C3C -35-03JUL19-4/7

8. Tekerjen le a hálóból, és fogja össze a laza végét.
9. Hajtsa vissza a háló végét (C). Fűzze a háló visszahajtott végét a gumihenger (A), és az acélhenger (B) közé az ábra szerint. Kicsit forgassa meg kézzel az adagoló görgőket hogy a háló áthaladjon a görgők között.

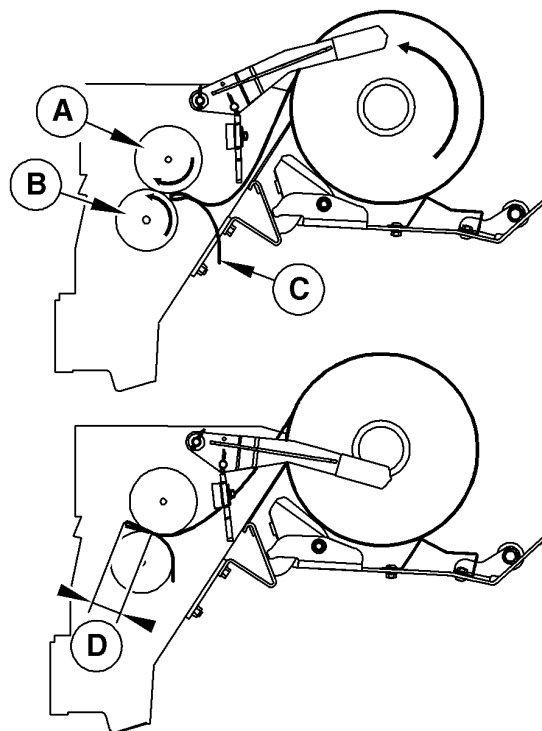
FONTOS: Ne tekerjen 25 mm-nél (1 in) nagyobb hurkot (D) a két görgő közzé, mert akkor az anyag feltekeredik a görgőkre.

A—Gumi görgő
B—Acél görgő

C—Háló
D—25 mm (1 in)



CC332533 —UN—03OCT17



CC332530

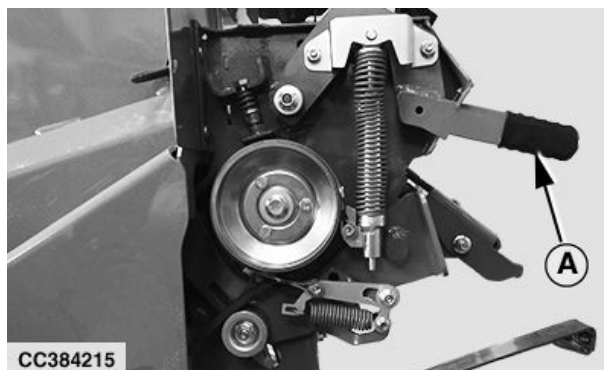
CC332530 —UN—03OCT17

GA87848,0000C3C -35-03JUL19-5/7

10. Húzza le a kart (A), hogy bekapcsolódjon a hálóadagoló fék. Az adagoló görgők nem szabad, hogy forgathatók legyenek.

FONTOS: Ha a behordó hengerek még forgathatók a fékkel, lásd: A hálóadagoló görgő fék ellenőrzése (6. teszt) a Szerviz fejezetben.

A—Fékkar

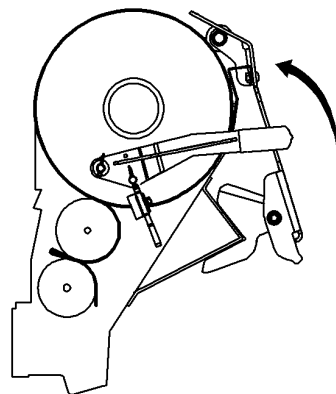


CC384215 —UN—03JUL19

Folytatás a következő oldalon

GA87848,0000C3C -35-03JUL19-6/7

11. Hajtsa fel az alsó feszítő kart, és emelje rá a hálótekerccset a gumihengerre, és ütköztesse neki a rozsdamentes acélapoknak.
12. A hálótekerccs forgatásával szüntesse meg a háló belógását.
13. Vágja le a fölösleges anyagot.
14. A hátsó hálótartó dobozba két hálótekerccs fér. Egy tekerccs a hálós kötözéshez (B), és egy tartalék háló tekerccs (A), mely felül tárolható.
15. A fedél lezárásakor húzza le a fedelet, míg a retesz be nem kattán.



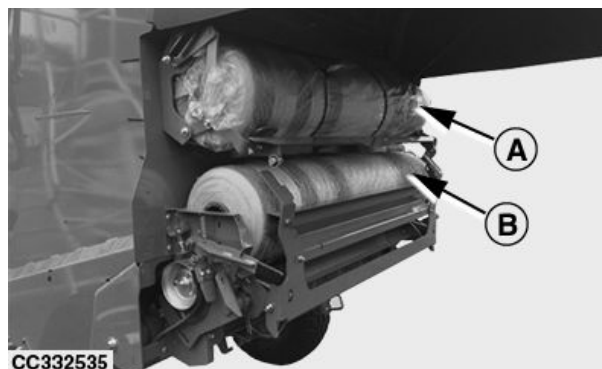
CC332531

FONTOS: Vegye le a hálót a gumi görgőről a hálótekerccset megforgatva minden nap végén! Ez megakadályozza a hálóanyag berakódását a gumi adagoló görgőbe, így elkerülhetőek a hálókötözés indítási problémák.

Ezt az eljárást akkor is mindig el kell végezni, amikor a bálázót zsinegkötözési módban használják.

A—Kiegészítő hálótekerccs

B—Háló kötözés eljárásához



CC332535

GA87848,0000C3C -35-03JUL19-7/7

Zsinegválasztás

John Deere 1000-es vagy 750-es zsineg javasolt az optimális teljesítményhez.

A zsineg minősége alapvetően fontos szerepet játszik a bálázó megfelelő működésében.

A megfelelő bálázáshoz jó szakítószilárdságú és egyenletes méretű zsineget kell választani. Ezzel megelőzheti a zsinegszakadást a bála kezelése és szállítása közben.



CC421118

GA87848,00010A7 -35-08JAN21-1/1

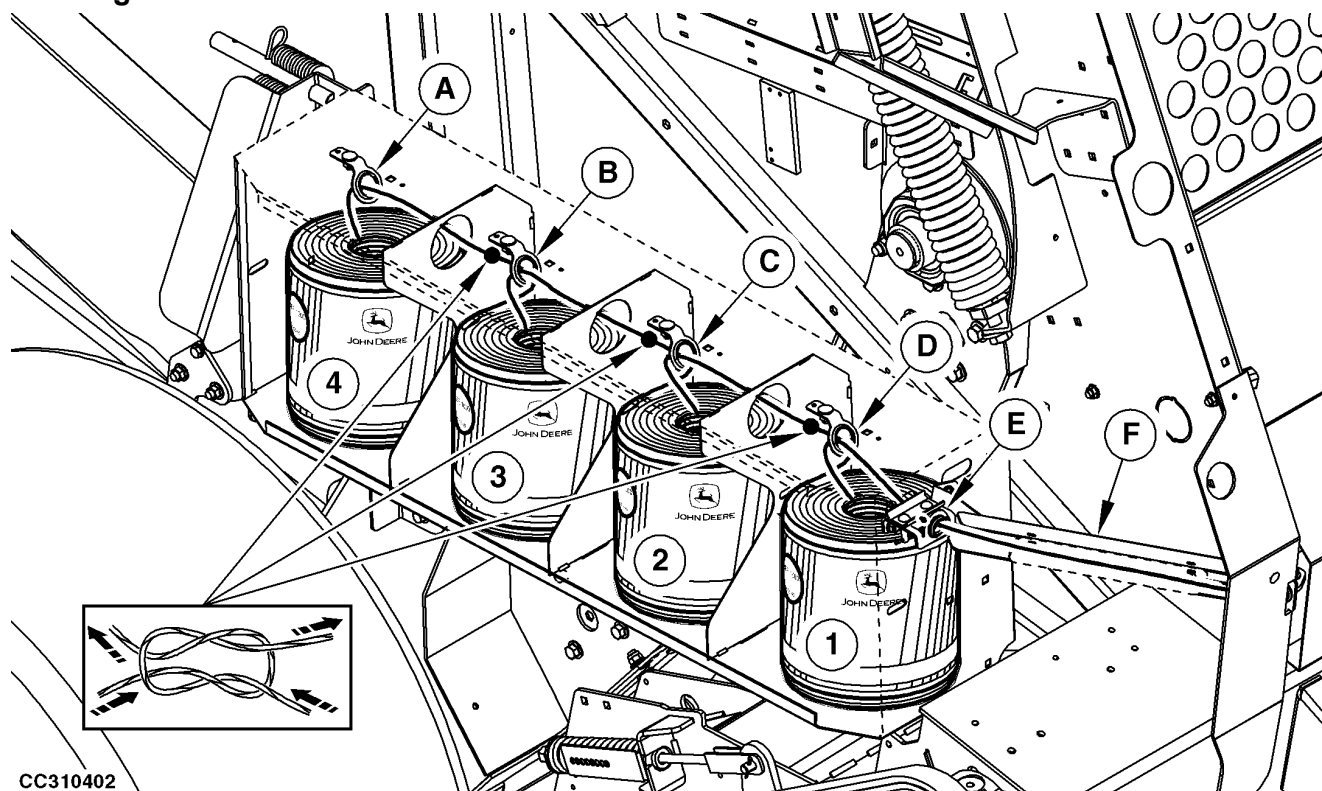
A zsineglabda kezelése

FONTOS: Védje a zsineglabda anyagát a nedvességtől és a károsodástól. Ne távolítsa el a védő burkolatot, míg nem áll készen a használatra.

Tárolja hűvös, száraz helyen, közvetlen napfénytől védve.

DC82261,000040D -35-23JAN14-1/1

A zsinegtartó dobozok feltöltése



CC310402

CC310402 —UN—18APR17

A—Zsinegvezető
B—Zsinegvezető

C—Zsinegvezető
D—Zsinegvezető

E—Zsinegvezető
F—Négyszög tartó

Helyezzen egy-egy gombolyag jó minőségű zsineget mindegyik zsinegtartó dobozba. Ügyeljen arra, hogy a tekercset a "top" jelzés felől kezdje meg.

1. Nyissa ki a oldalajtót.
2. Helyezzen egy-egy gombolyag jó minőségű zsineget mindegyik zsinegtartó dobozba. Ügyeljen arra, hogy a tekercset a "top" jelzés felől kezdje meg.
3. Fűzze át a zsineget a zsinégvezetőkön az ábra szerint.
4. Kösse össze a zsineget a tekercs (4) belső végének a tekercs (3) külső végéhez kötésével, majd kösse a tekercs (3) belső végét a tekercs (2) külső végéhez, majd kösse a tekercs (2) belső végét a tekercs (1) külső végéhez.

A gombolyagok összekötéséhez kender zsineghez matróz csomót, műanyag zsineghez kettős csomót használjon.

5. Húzza át a tekercs zsineg (1) végét a zsinégvezetőn (E) és a négyszögletes csövön (F) keresztül.
6. A zsinégek végét vágja le a csomóhoz olyan közel, amilyen közel lehetséges.
7. Rögzítse a tekercset a rugalmas feszítővel.
8. Csukja le az oldalajtót.
9. Végezze el a műveletet a másik oldalon is.

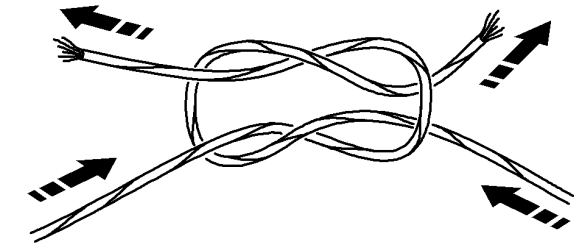
NB02380,0000507 -35-04OCT17-1/1

Csomó a zsineghez

FONTOS: A csomónak elég kicsinek kell lennie ahhoz, hogy keresztülmenjen a zsinegkötöző kar vezetőkön.

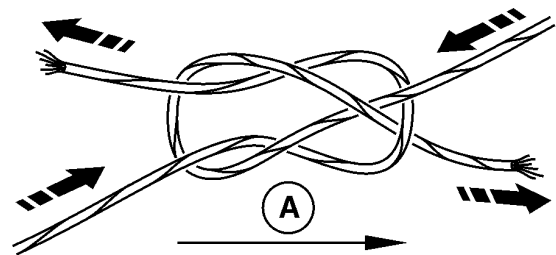
Javasoljuk, hogy a tekercseket az ábra szerint matrőzcsomóval kösse össze az ábra szerint. Ha szükséges, a tekercseket az ábra szerint szarvkötél csomóval kösse össze az ábra szerint.

A—A zsineg húzási iránya



CC1034420

Módosított matrőzcsomó



CC1034421

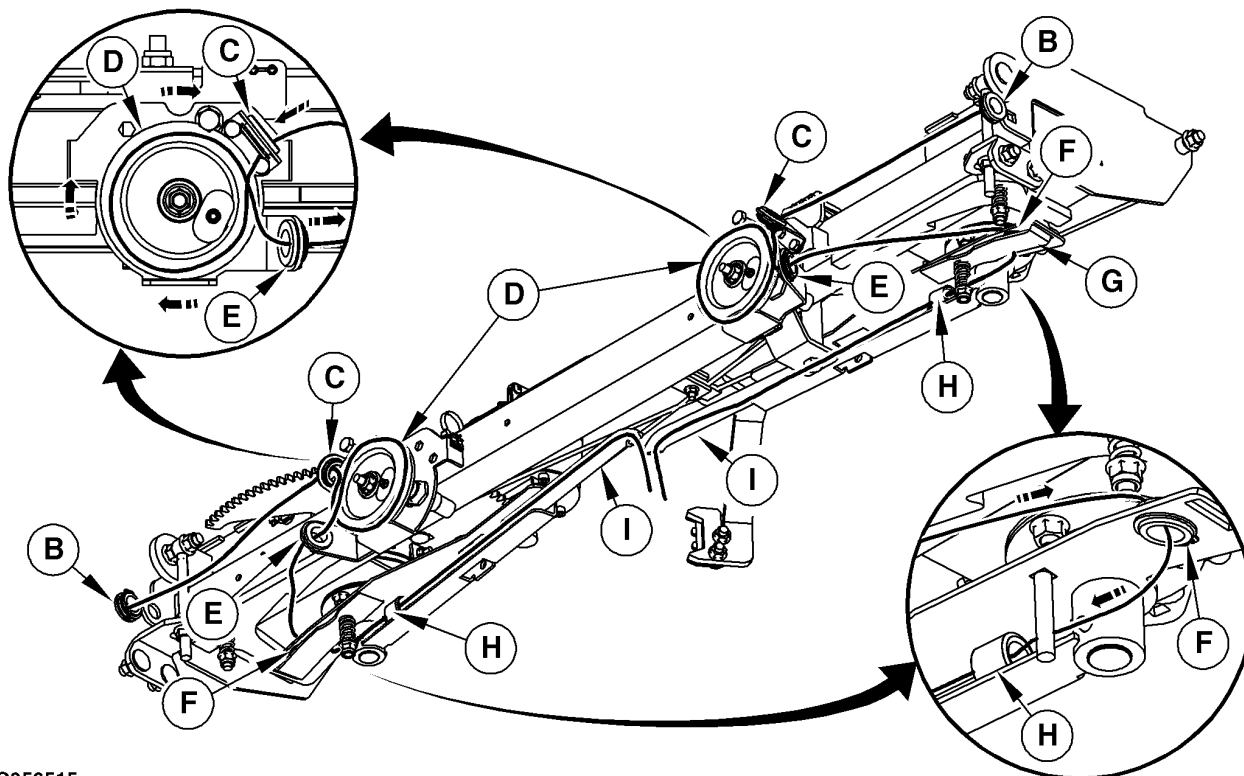
Szarvkötél csomó

NB02380,000050E -35-04OCT17-1/1

CC1034420 —UN—15SEP11

CC1034421 —UN—08DEC11

Zsineg elvezetése a zsinegtartó doboztól a kötözőkarokig (csőkarok)



CC356515 —UN—05JUL18

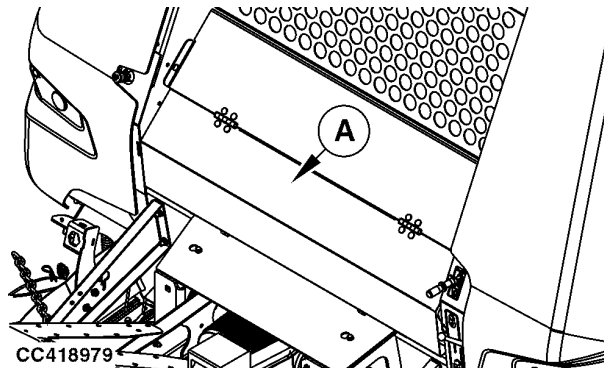
CC356515

1. Nyissa ki a zsinegkötöző rendszer fedelét (A).
2. Vezesse el a zsineget a zsinegvezetőtől (B) a tárcsa felső zsinegvezetőig (C).
3. Hurkolja rá a zsineget a tárcsára (D) az ábra szerint.
4. Fűzze át a zsineget a tárcsa alsó zsinegvezetőn (E).
5. Ezután húzza a csuklós zsinegfeszítő lapot (G) a kioldásához.
6. Fűzze át a zsineget a zsinegvezetőn (F).
7. Vezesse el a zsineget a zsinegfeszítő lap (G) alatt.
8. Fűzze át a zsineget a kar zsinegvezetőn (H).
9. Fűzze át a kötözőkar csövön (I).
10. Húzza a zsineget a megadott távolság eléréséhez (K) a kötözőkar végétől a zsinegvéghez.

Specifikáció

Kötözőkar végétől a zsinegvéghez—Távolság..... 150 mm
(6 in)

11. Kapcsolja be újra a zsinegfeszítő lapot (G).



CC418979 —UN—18DEC20

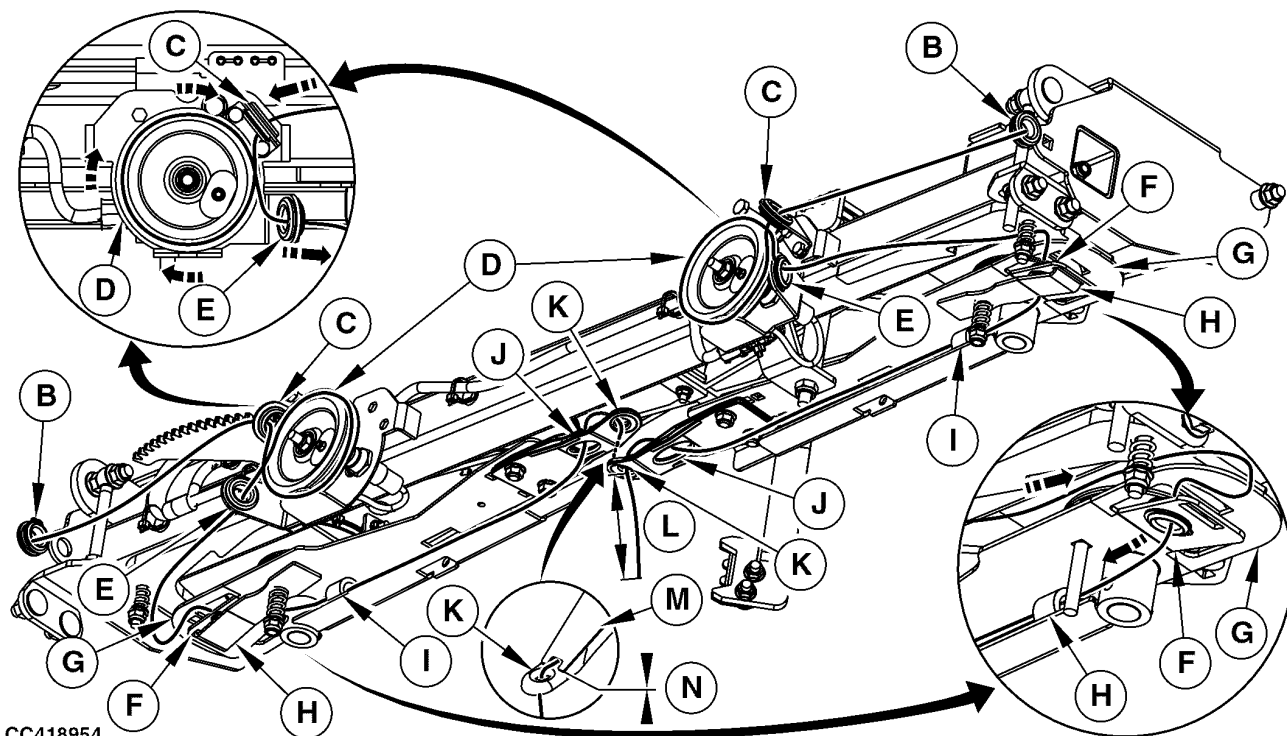
A—Zsinegkötöző rendszer fedél
B—Zsinegvezető
C—Tárcsa felső zsinegvezető
D—Sziptárcsa
E—Tárcsa alsó zsinegvezető

F—Zsinegvezető
G—Zsinegfeszítő lap
H—Kar zsinegvezető
I—Kötözőkar

12. Zárja a zsineg fedelet (A).

GA87848,0001081 -35-23DEC20-1/1

Zsineg elvezetése a zsinegtartó doboztól a kötözőkarokig (állítható karok)

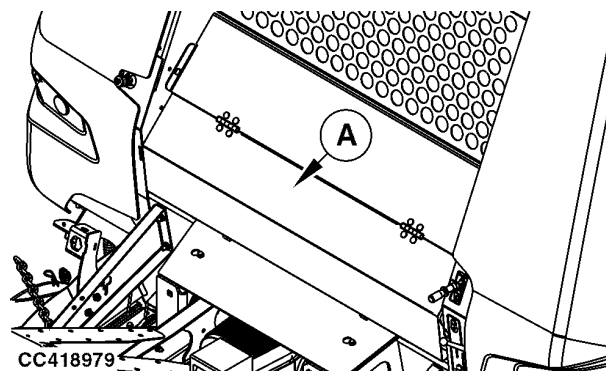


CC418954

1. Nyissa ki a zsinegkötöző rendszer fedelét (A).
2. Vezesse el a zsineget a zsinegvezetőtől (B) a tárcsa felső zsinegvezetőig (C).
3. Hurkolja rá a zsineget a tárcsára (D) az ábra szerint.
4. Fűzze át a zsineget a tárcsa alsó zsinegvezetőn (E).
5. Ezután húzza a csuklós zsinegfeszítő lapot (H) a kioldásához.
6. Vezesse el a zsineget a zsinegvezető (F) és a zsinegterelő (G) között.

MEGJEGYZÉS: Ne vezesse át a zsineget a zsinegterelő (H) furatán.

7. Fűzze át a zsineget a zsinegvezetőn (F).
8. Vezesse el a zsineget a zsinegfeszítő lap (H) alatt.
9. Vezesse át a zsineget a kar zsinegvezetőn (I).
10. Vezesse át a zsineget a kötözőkar furatán (J) és a rugóslap (M) alatt.
11. Vezesse át a zsineget a kötözőkar furaton (K).
12. Győződjön meg róla, hogy a rugóslap (M) villa alakú vége érintkezik ((N) távolság) a zsineg hosszabbító karjaival (K) az ábra szerint.
13. Húzza a zsineget a megadott távolság eléréséhez (L) a kötözőkar végétől a zsinegvéghez.



A—Zsinegkötöző rendszer fedél	H—Zsinegfeszítő lap
B—Zsinegvezető	I—Kar zsinegvezető
C—Tárcsa felső zsinegvezető	J—Kötözőkar furata
D—Sziptárcsa	K—Kötözőkar furata
E—Tárcsa alsó zsinegvezető	L—Távolság
F—Zsinegvezető	M—Rugóslap
G—Zsinegterelő	N—Távolság

Specifikáció

Kötözőkar végétől a zsinegvéghez—Távolság..... 150 mm
(6 in)

14. Kapcsolja be újra a zsinegfeszítő lapot (H).

GA87848,0001082 -35-23DEC20-1/1

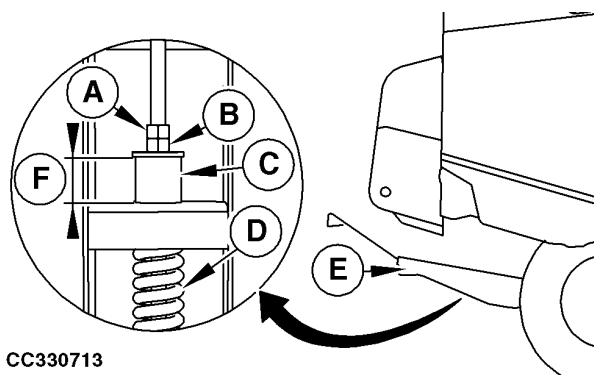
Állítsa be a bálakigurító rámpát

1. Állítsa a bálázót vízszintes talajra.
2. Ellenőrizze, hogy a távolság (F) az előírt értékek között van-e. Ha szükséges, végezze el a következőket.

Specifikáció

Bála ürítés
persely—Távolság.....30—50mm
(1-3/16—2 in)

3. Lazítsa meg az ellenanyát (A).
4. Állítsa be az anyát (B) az előírt távolság (F) eléréséhez.
5. Húzza meg az ellenanyát (A).



CC330713

A—Ellenanya
B—Anyá
C—Persely

D—Rugó
E—Bálaürítő rámpa
F—Távolság

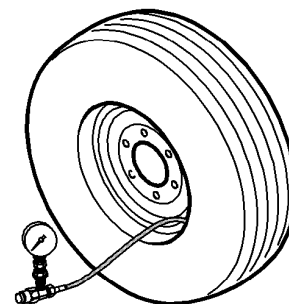
GA87848,00003F2 -35-27SEP17-1/1

Gumiabroncs nyomás

A helyes gumiabroncsnyomás értékekről a következő táblázatból tájékozódhat.

FONTOS: Ha közúton halad, mindig tartsa be a helyi közlekedési előírásokat. Lásd a **Tartsa be a maximális szállítási sebességet** részt a Biztonság fejezetben.

FONTOS: A gumiabroncs méretének módosítása megköveteli a fék beállítását. Kérje a John Deere szervíz segítségét.



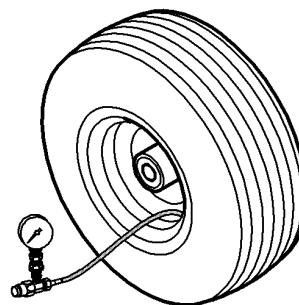
CC1030245

Gumiabroncs típus	Nyomás	
	30 km/ó-s (18 mph) maximális szállítási sebességnél	40 km/ó-s (25 mph) maximális szállítási sebességnél
15/55-17	250 kPa (2,5 bar; 36 psi)	250 kPa (2,5 bar; 36 psi)
500/50-17	200 kPa (2 bar; 29 psi)	200 kPa (2 bar; 29 psi)
500/55-20	100 kPa (1 bar; 15 psi)	140 kPa (1,4 bar; 20 psi)

Folytatás a következő oldalon

GA87848,0000DC7 -35-17FEB20-1/2

Fújja fel a rendfelszedő határoló kerekeket az előírt nyomásra:



CC1030246

CC1030246 —UN—01OCT07

	Nyomás
Rendfelszedő határoló kerék	140 kPa (1,4 bar; 20 psi)

GA87848,0000DC7 -35-17FEB20-2/2

Ellenőrizze a kerékanyák nyomatékát

FONTOS: A kerekek le- és felszerelését követően mindig ellenőrizze a kerékanyák meghúzási nyomatékát, a Kenés és karbanatartás című fejezetben megadott időközönként.

Húzza meg a kerékanyákat átlósan haladva, az alábbi előírt értékekre:

Specifikáció

Kerékanyák—Nyomaték.....270 Nm
(200 lb-ft)



CC332523

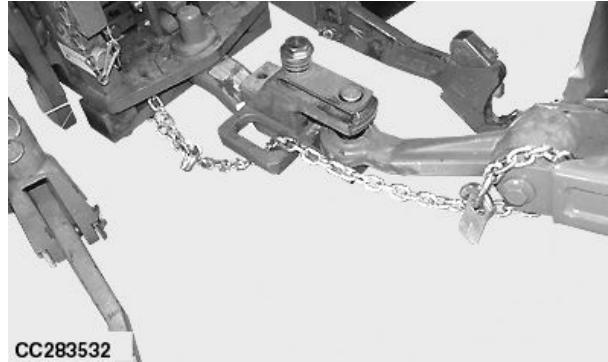
CC332523 —UN—28SEP17

GA87848,0000408 -35-24OCT17-1/1

Csatlakoztatás

Bálázó csatlakoztatása a traktorhoz

1. Állítsa be a vonórúdat, lásd: A vonórúd beállítása a Traktor előkészítése fejezetben.
2. Tolasson a traktorral a bálázóhoz. Állítsa vonalba a traktor vonószerkezetét a bálázó vonórúd mellső részével.
3. Kapcsolja be a traktoron a parkféket, állítsa le a traktor motorját és vegye ki az indítókulcsot.
4. Kapcsolja össze a bálázót a traktorral. Lásd a traktor kezelési utasítását.
5. Hajtsa le a támasztólábat, lásd: A támasztóláb kihajtása ebben a fejezetben.
6. Csatlakoztassa a teleszkópos hajtótengelyt a traktor TLT tengelyre, lásd: A teleszkópos hajtótengely csatlakoztatása a traktor TLT tengelyre ebben a fejezetben.
7. Csatlakoztassa a biztonsági láncot, lásd biztonsági lánc csatlakoztatása ebben a fejezetben.
8. Csatlakoztassa a traktor hidraulika rendszerére, lásd: Csatlakoztatás a traktor hidraulika rendszerére ebben a fejezetben.
9. Csatlakoztassa a fékeket, lásd: Hidraulikus fékek csatlakoztatása (ha azzal szerelve) vagy Légfék csatlakoztatása (ha azzal szerelve) ebben a fejezetben.



CC283532 —UN—18JUL16

csatlakoztatása (ha azzal szerelve) ebben a fejezetben.

10. Oldja a gép parkféket, lásd: Gép parkfék oldása (bálázó hidraulikus fékekkel) vagy Gép parkfék oldása (bálázó légfékekkel) ebben a fejezetben.
11. Pótkocsi csatlakozó aljzat csatlakoztatása, lásd Hét érintkezős pótkocsi csatlakozóaljzat csatlakoztatása ebben a fejezetben.
12. Gép vezetékköteg csatlakoztatása, lásd Gép vezetékköteg csatlakoztatása ebben a fejezetben.

GA87848,0000C30 -35-13MAY19-1/1

A támasztóláb felhajtása

A bálázó traktorhoz kapcsolását követően, rögzítse a támasztólábat (A) a tárolási helyzetében, ahogy az ábra mutatja.

Rögzítse a támasztólábat (A) a csappal (B) a következő szerint:

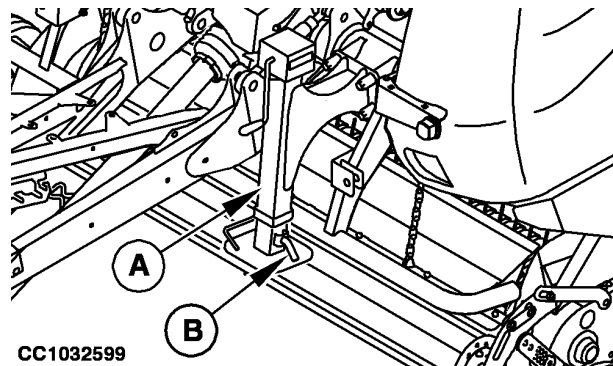
1. Helyezze be a csapot (B) az (I) lépésben bemutatott módon.
2. Forgassa el a csapot (B) a (II) lépés szerint, a támasztóláb biztosításához tárolási helyzetben.

FONTOS: Bizonyosodjon meg róla, hogy a sasszeg (C) megfelelően lett behelyezve.

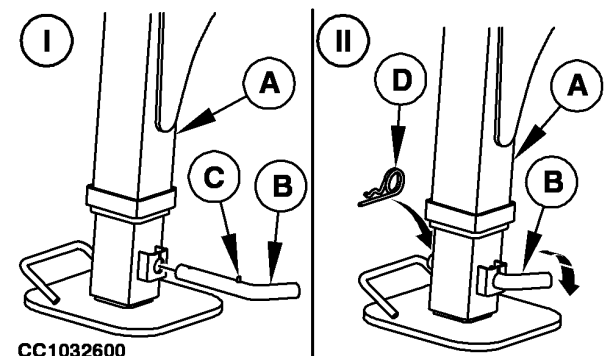
3. Tegye be a rugós biztosítócsapot (D) a csapba (B) a (II) lépésben bemutatott módon.

A—Támasztóláb
B—Csap

C—Sasszeg
D—Rugós biztosítószeg



CC1032599 —UN—14SEP10

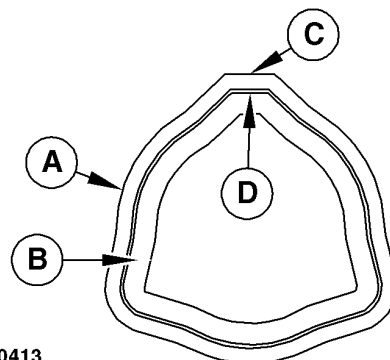


CC1032600 —UN—14SEP10

NB02380,0000473 -35-22JUN17-1/1

Bondioli teleszkópos hajtótengely felszerelése

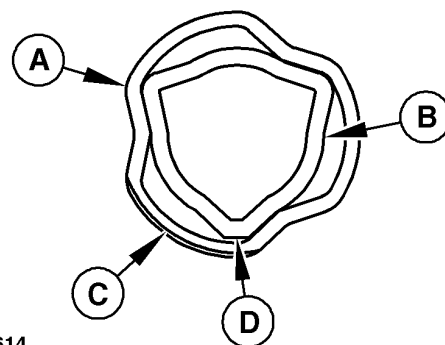
Szerelje be a belső csövet (B) a külső csőbe (A) úgy, hogy a lelapolt sarok (D) legyen a préselt felületnél (C).



CC310413

1800 N-m-es Bondioli teleszkópos hajtótengely profilnézete

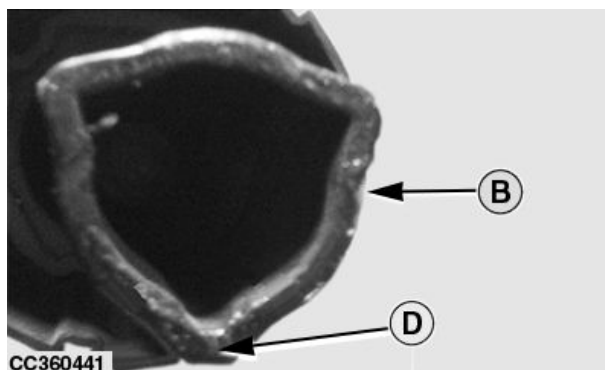
CC310413 —UN—18APR17



CC208614

2000 N-m-es Bondioli teleszkópos hajtótengely profilnézete

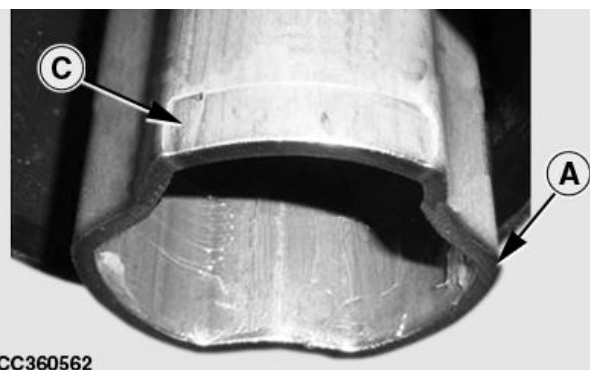
CC208614 —UN—11APR14



CC360441

Belső cső

CC360441 —UN—27AUG18



CC360562

Külső cső

CC360562 —UN—23AUG18

A—Külső cső
B—Belső cső

C—Préselt felület

D—Lelapolt sarok

TL81334,0000FB8 -35-05JUL21-1/1

Csatlakoztassa a teleszkópos hajtótengelyt a TLT-tengelyre

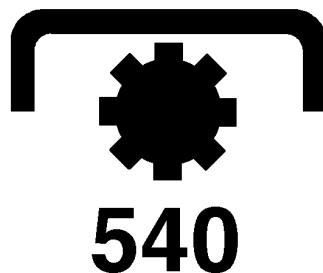
⚠ VIGYÁZAT: Soha ne csatlakoztassa a teleszkópos hajtótengelyt, ha a traktor jár.

Soha ne használjon a hajtótengely TLT-tengelyre történő csatlakoztatásához, vagy arról történő lekapcsolásához acélkalapácsot.

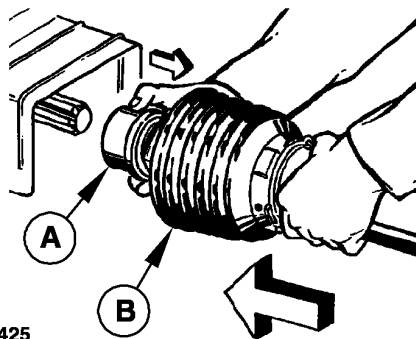
FONTOS: Tartsa tisztán a hajtótengely bordáit a festéktől, portól, szalmától és sorjától.

1. Kapcsolja ki a TLT-t, aktiválja a parkféket, és/vagy helyezze a sebességváltót PARK állásba, állítsa le a traktor motorját és vegye ki a kulcsot.
2. Húzza vissza a biztosító gyűrűt (A). A rögzítőgyűrű (A) "kattan" és nyitott pozícióban marad.
3. Csatlakoztassa a teleszkópos hajtótengelyt a traktor 540 f/p fordulátú TLT tengelyéhez. A bálázón található címke szerint válasszon traktor TLT fordulatot. Nyomja a teleszkópos hajtótengelyt a traktor TLT csomákra, amíg a rögzítő gyűrű (A) előre nem kattan. A rögzítő gyűrű (A) kattanni fog.
4. A teleszkópos hajtótengely zárásának ellenőrzéséhez, húzza vissza a burkolatot (B). Ne húzza meg a rögzítőgyűrűt (A), mivel ez kioldaná a reteszt.

MEGJEGYZÉS: A teleszkópos hajtótengelynek a traktor TLT tengelyéhez való helyes csatlakoztatását lásd az egyszerű teleszkópos meghajtó tengely kezelési utasításában.



CC1020007



CC1034425

A—Biztosítógyűrű

B—Védőburkolat

NB02380,00003CA -35-20APR17-1/1

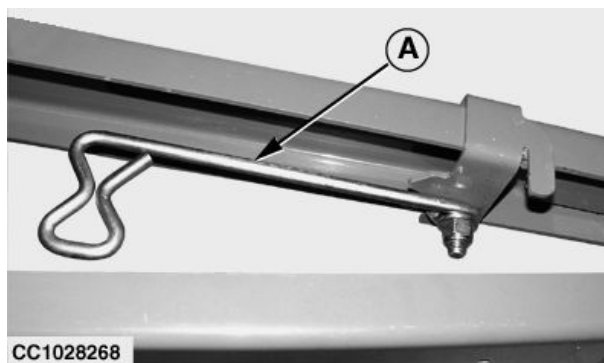
CC1020007 —UN—09JUL01

CC1034425 —UN—15SEP11

Teleszkópos erőátvitel támasz

Bálázáskor a tartót (A) helyezze a vonórúd mellé, a jelzett módon.

A—Tartó



CC1028268

OUCC006,0001AD9 -35-03SEP13-1/1

CC1028268 —UN—21SEP06

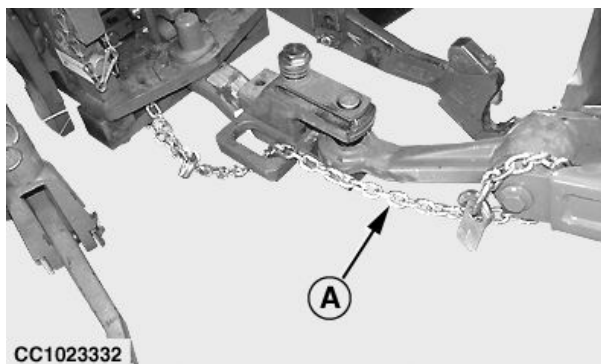
Biztonsági lánc csatlakoztatása

Ha a gép rendelkezik biztonsági láncsal (A), kösse a traktorhoz, és rögzítse a biztonsági láncot (A) a traktorhoz. Csak a kanyarodáshoz szükséges laza belógást hagyjon.

⚠ VIGYÁZAT: A láncnak meg kell akadályoznia, hogy a nyelv a talajhoz érjen, ha a bálázó véletlenül lekapcsolódna a traktorról.

FONTOS: Ha közúton halad, mindig tartsa be a helyi közlekedési előírásokat.

A—Biztonsági lánc



CC1023332 —UN—04AUG03

JD44289,000020B -35-12JAN17-1/1

Csatlakozás a traktor hidraulika rendszeréhez

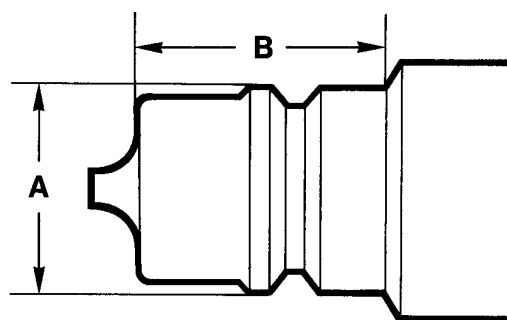
⚠ VIGYÁZAT: A bálázó hidraulika tömlőinek maximális üzemi nyomása körülbelül 21500 kPa (215 bar; 3120 psi). A nagy nyomással kilövellő folyadék által okozott balesetek elkerülése érdekében állítsa le a motort és a hidraulika, vagy egyéb csövek szétválása előtt engedje el a nyomást. A nyomás rákapcsolása előtt húzzon meg minden csatlakozót.

FONTOS: Az összes hidraulika csatlakozónak szennyeződéstől, portól és homoktól mentesnek kell lenni. A folyadék nyílásokon használja a védősapkákat, amíg a csatlakoztatásra fel nem készült. Az idegen anyag tönkretelheti a hidraulika rendszert.

MEGJEGYZÉS: Az ISO hidraulika csatlakozók a bálázó alapfelszereltségéhez tartoznak. Ha nem csatlakoztathatók a traktorhoz, a megfelelő csatlakozót keresse a John Deere kereskedőnél.

Specifikáció

A—Átmérő.....23,66 — 23,74 mm
(0,931 — 0,934 in)



LX 006613

A—Átmérő

B—távolság

B—távolság..... 24 mm
(0,945 in)

LX006613 —UN—15AUG94

Folytatás a következő oldalon

GA87848,00003CC -35-24OCT17-1/4

1. Traktor SCV reteszár

- Mechanikus kihelyezett vezérlő szeleptömbbel felszerelt traktor:
Ha a traktor rendelkezik vele, nyomja az SCV (kihelyezett hidraulika tömb) vezérlőkarok reteszét (A) jobbra (szállítási reteszelés), mielőtt a munkaeszköz csatlakoztatásához, illetve szétkapcsolásához kezd, hogy elkerülje a munkaeszköz mozgását és az esetleges balesetet.
- Elektromos működtetésű kihelyezett vezérlő szeleptömb (E-SCV-k):
Nyomja meg az E-SCV-k szállítási reteszelő gombját (B) az összes SCV (szállítási) reteszeléséhez, mielőtt csatlakoztatna bármilyen munkaeszközt, nehogy a munkaeszköz elmozduljon, és személyi sérülést okozzon.

A—SCV vezérlőkar reteszelései B—E-SCV-k szállítási reteszelés gombja



Mechanikus SCV



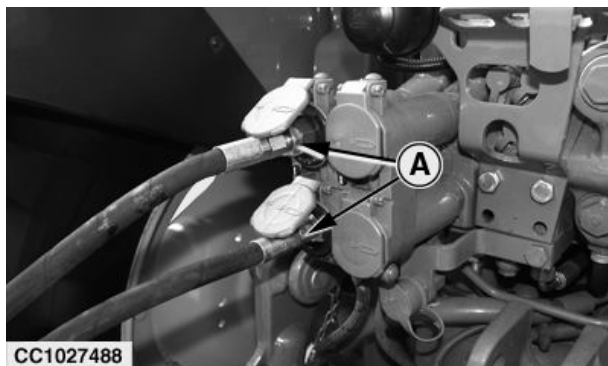
Elektromos működtetésű SCV

Folytatás a következő oldalon

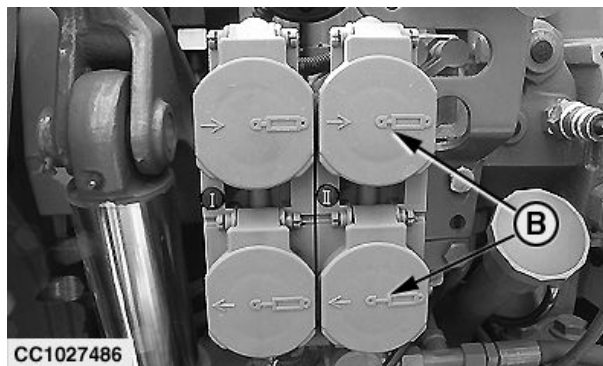
GA87848,00003CC -35-24OCT17-2/4

CC1032321—UN—17DEC09

CC1032320—UN—17DEC09



CC1027488 —UN—11JUL05



CC1027486 —UN—11JUL05

2. Kösse be a kamraajtó emelő hidraulika tömlőket

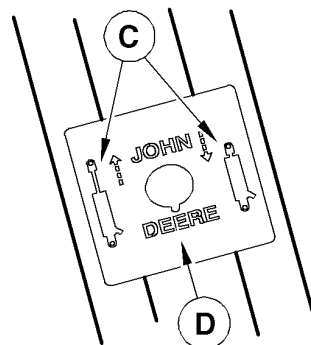
Csatlakoztassa a kamraajtó hidraulikatömlőit (A) egy kettős működésű SCV-hez, a kamraajtó működtetéséhez.

Ellenőrizze, hogy a munkahenger mozgását jelző szimbólumok (B) a fedeleken, megegyezzenek a tömlő azonosító lapon (D) lévő szimbólumokkal (C).

Nyomja be a tömlőket határozottan a traktor csatlakozóiba.

A—Kamraajtó hidraulikatömlők
B—SCV szimbólumok

C—Azonosító tábla szimbólumok
D—Tömlő azonosító tábla



CC1026711

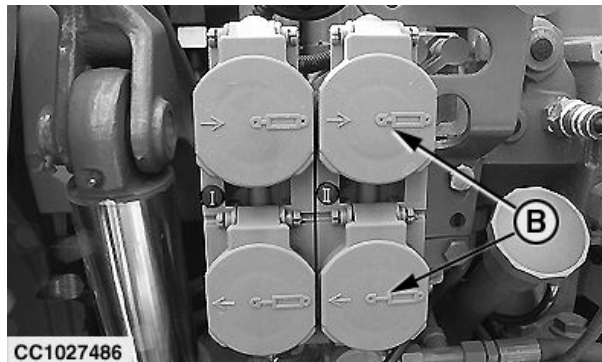
CC1026711 —UN—03DEC04

Folytatás a következő oldalon

GA87848,00003CC -35-24OCT17-3/4



CC1027490 —UN—11JUL05



CC1027486 —UN—11JUL05

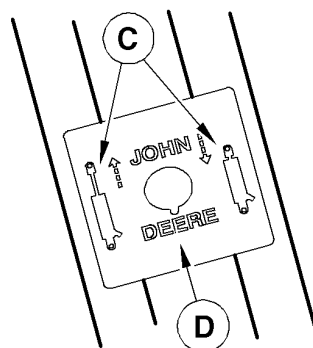
3. Kösse be a rendfelszedő vezérlőszelep hidraulika tömlőjét

Csatlakoztassa a rendfelszedő hidraulika tömlőit (A) egy kettős működésű SCV-hez, a rendfelszedő emelés működtetéséhez.

MEGJEGYZÉS: Az elődaraboló kések és a süllyeszthető fenéklemez ugyanazzal a kihelyezett vezérlő szeleppel működik, mint a felszedő emelése vagy süllyesztése.

Ellenőrizze, hogy a munkahenger mozgását jelző szimbólumok (B) a fedeleken, megegyezzenek a tömlő azonosító lapon (D) lévő szimbólumokkal (C).

Nyomja be a tömlőket határozottan a traktor csatlakozóiba.



CC1026711

CC1026711 —UN—03DEC04

A—Felszedő hidraulika tömlők
B—SCV szimbólumok

C—Azonosító tábla szimbólumok
D—Tömlő azonosító tábla

GA87848,00003CC -35-24OCT17-4/4

A hidraulikus fék csatlakoztatása (ha fel van szerelve)

Távolítsa el a védősapkát a fék gyorscsatlakozójáról (A) és csatlakoztassa a féktömlőt, ügyelve arra, hogy a csatlakozók tökéletesen tiszták legyenek.

A pótkocsifék működtetéséhez nyomja le a fékpedálokat. A fékerő a pedálokra gyakorolt nyomástól függ.

FONTOS: A fékek aránytalan kopásának elkerülése érdekében tartsa be az alábbi pontokat:

Ellenőrizze, hogy a féktömlő csatlakoztatva van-e.

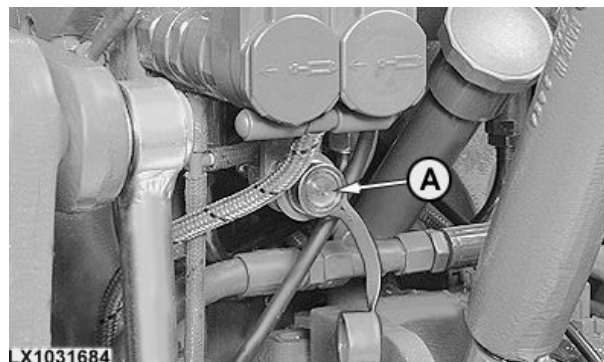
Ha lejtőn lefelé halad, kapcsolja ugyanazt a sebességi fokozatot, amellyel felfelé is haladna.

Rendszeresen ellenőrizze a hidraulikus pótkocsiféket, hogy meggyőződjön annak helyes működéséről.

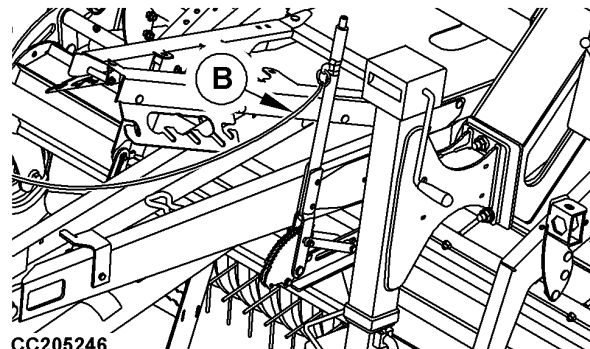
Csatlakoztassa a biztonsági kötelet (B) a traktorhoz. A biztonsági kötélt bekapcsolja a rögzítőféket abban az esetben, ha a gép véletlenül lekapcsolódna a traktorról.

A—Pótkocsifék csatlakozó

B—Biztonsági kötélt



LX1031684



CC205246

LX1031684 —UN—03APR03

CC205246 —UN—16OCT13

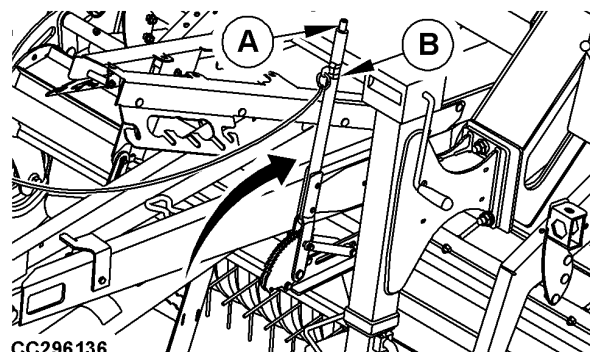
OUCC006,0001AD6 -35-02SEP13-1/1

A gép parkfékének kioldása (bálázó hidraulikus fékkel)

A rögzítőfék kikapcsolásához húzza meg a kart (B), nyomja meg a gombot (A), majd engedje vissza a kart.

A—Gomb

B—Kart



CC296136

CC296136 —UN—07OCT16

NB02380,00001B7 -35-07OCT16-1/1

Csatlakoztassa a légféket (ha van)

FONTOS: Ügyeljen a csatlakozók színére.

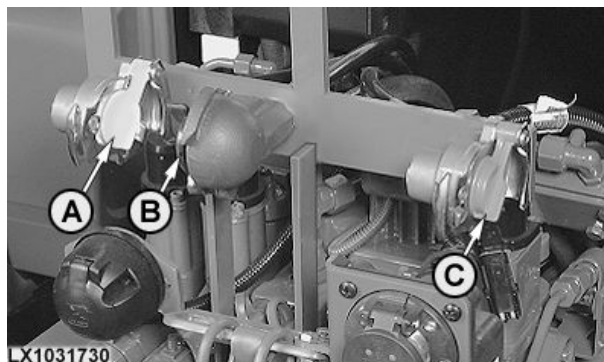
MEGJEGYZÉS: A csatlakozók és a színjelzések megfelelnek az ISO 1728 szabványnak.

A nyomótömlők csatlakoztatása előtt, ellenőrizze, hogy a csatlakozók tiszták-e. Zárja le a porvédő sapkával a csatlakozókat, ha a tömlőket lekötötte.

Csatlakoztassa a sárga tömlőt az (A) csatlakozóhoz, utána a piros tömlőt a (C) csatlakozóhoz. A lekötést fordított sorrendben végezze.

FONTOS: A fékek aránytalan kopásának elkerülése érdekében kövesse az alábbiakat:

- Ellenőrizze, hogy a nyomótömlő csatlakoztatva van-e.
- Ha lejtőn lefelé halad, kapcsolja ugyanazt a sebességi fokozatot, amellyel felfelé is haladna.
- Rendszeresen ellenőrizze a pótkocsi légfékjét, hogy meggyőződjön annak helyes működéséről.



A—Sárga (Két vezetékes fék) C—Piros (Két vezetékes fék,
B—Fekete (egy-vezetékes fék) Táp)

MEGJEGYZÉS: Ha a féktömlők le vannak kötve a traktorról, a gép fékrendszere automatikusan bekapcsolódik. Lásd: Gép leállítása (légfékes bálázó), a Szállítás és parkolás fejezetben.

MEGJEGYZÉS: Amikor a nyomás túl alacsony, a gép fék rendszere automatikusan bekapcsol.

DC82261,000059C -35-09JAN15-1/1

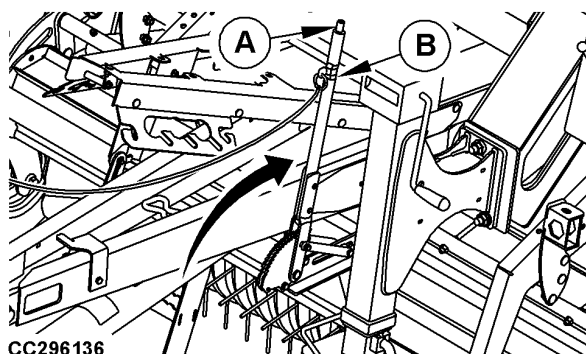
A gép parkfékének kioldása (bálázó légfékkel)

Rögzítőfék kar

A rögzítőfék kikapcsolásához húzza meg a kart (B), nyomja meg a gombot (A), majd engedje vissza a kart.

A—Gomb

B—Kar



GA87848,00003CB -35-31AUG17-1/2

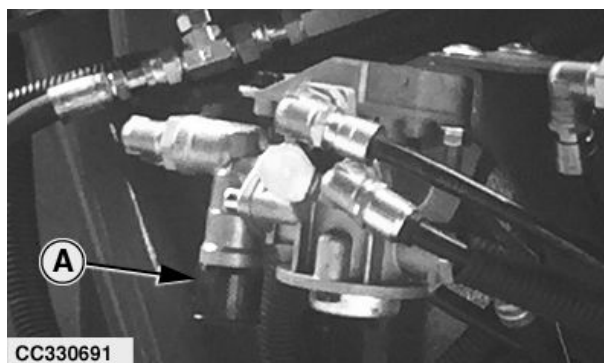
Légfék szelep

Amikor a légfék tömlők nincsenek csatlakoztatva, vagy véletlenül lekapcsolódnak a traktorról, a körbálázó fékei automatikusan bekapcsolnak.

A fék a körbálázón az (A) gomb megnyomásával oldható.

A bálázó fékrendszere automatikusan kiold, amikor a légféktömlőket a traktorhoz csatlakoztatja.

A—Gomb



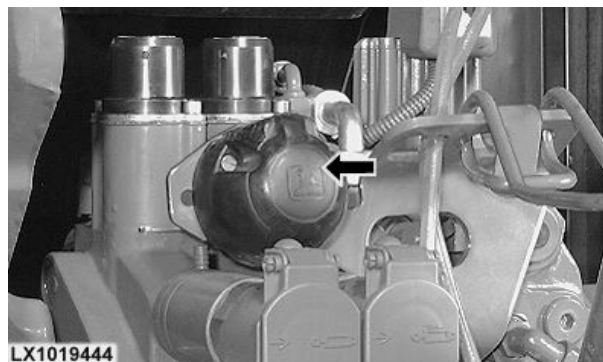
GA87848,00003CB -35-31AUG17-2/2

Hét-pólusú pótkocsi csatlakozóaljzat csatlakoztatása

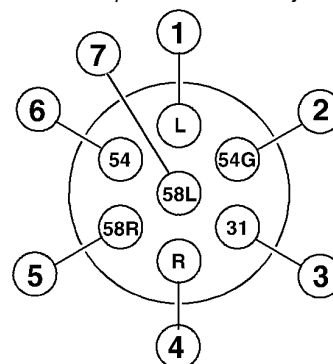
Csatlakoztassa a közúti világítás dugóját a traktor hétpólusú csatlakozóaljzatára.

A gép közúti világítás vezetékkötege megfelel a 1724 ISO szabványnak.

Érintkező	Funkció	Hivatkozás
1	Bal irányjelző lámpa	L
2	—	54G
3	Test	31
4	Jobb irányjelző lámpa	R
5	Jobb hátsó helyzet- és méretjelző lámpák	58R
6	Féklámpák	54
7	Bal hátsó helyzet- és méretjelző lámpák	58L



Traktor hétpólusú csatlakozóaljzata



CC017032

GA87848,0000423 -35-05OCT17-1/1

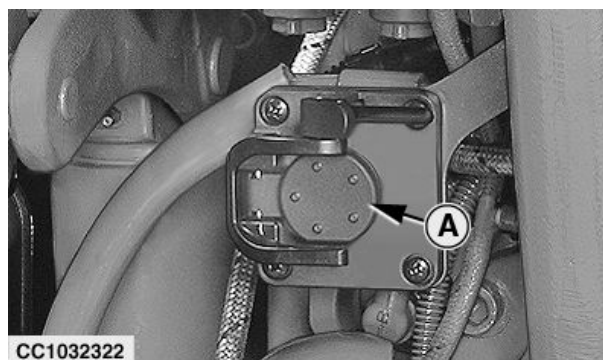
LX1019444 —UN—17SEP99

CC017032 —UN—25FEB00

Gép vezetékköteg csatlakoztatása

Csatlakoztassa a gép vezetékköteg dugóját a munkaeszköz ISOBUS leváló csatlakozójára (A).

A—ISOBUS munkaeszköz
leváló csatlakozó



CC1032322

NB02380,0000233 -35-05DEC16-1/1

CC1032322 —UN—17DEC09

Szétkapcsolás

A bálázó lekapcsolása a traktorról

⚠ VIGYÁZAT: Az akaratlan elmozdulásból eredő balesetveszély megelőzése:

- Parkoljon le a géppel egy sík felületen.
- Kapcsolja be a traktor parkféket és tegye a hajtóművet PARK állásba.
- Kapcsolja ki a TLT-t.
- Állítsa le a traktor motorját és vegye ki a kulcsot.

1. Parkolja le a bálázót egy sík felületen.
2. Kapcsolja be a traktoron a parkféket, állítsa le a motort és vegye ki az indítókulcsot.
3. Kösse le a körbálázó vezetékkötegét, lásd A körbálázó vezetékköteg leköttése részt ebben a fejezetben.
4. Kösse le a hétpólusú pótkocsi aljzatot, lásd A hétpólusú pótkocsi aljzat leköttése részt ebben a fejezetben.

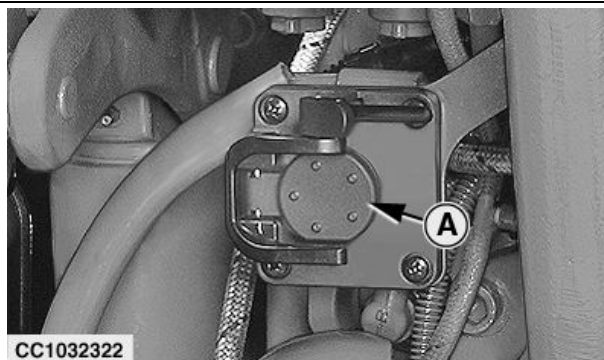
5. Kösse le a féket, lásd A hidraulikus fék leköttése (ha van) vagy A légfék leköttése (ha van) részt ebben a fejezetben.
6. Kösse le a hidraulika rendszert, lásd Lecsatlakozás a traktor hidraulika rendszeréről részt ebben a fejezetben.
7. Csatlakoztassa le a hajtótengelyt, lásd A teleszkópos kardántengely lecsatlakoztatása a traktor TLT tengelyéről részt ebben a fejezetben.
8. Hajtsa le a támasztólábat, lásd A támasztóláb kihajtása részt a Lepakcsolás fejezetben.
9. Kapcsolja le a biztonsági láncot a traktorról.
10. Kösse le a bálázót.
11. Hajtsa el óvatosan a traktorral a bálázótól.

NB02380,0000165 -35-01AUG16-1/1

A körbálázó vezetékköteg leköttése

Kösse le a gép vezetékköteget a munkaeszköz ISOBUS leváló csatlakozójáról (A).

A—ISOBUS munkaeszköz
leváló csatlakozó

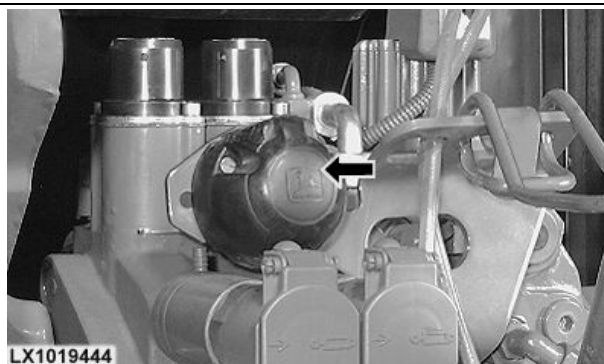


CC1032322 —UN—17DEC09

NB02380,0000160 -35-28NOV16-1/1

A hétpólusú pótkocsi-csatlakozóaljzat lecsatlakoztatása

Kösse le a közúti világítás dugóját a traktor hétpólusú csatlakozóaljzatáról.



LX1019444 —UN—17SEP09

Traktor hétpólusú csatlakozóaljzat

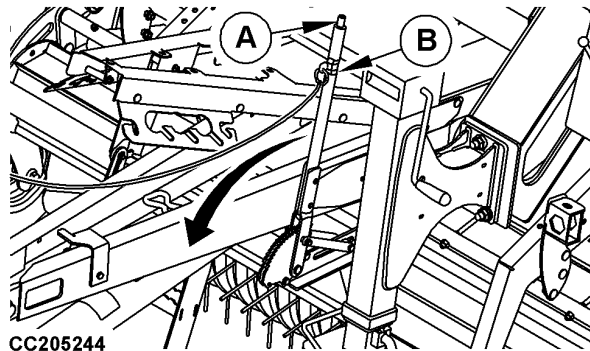
NB02380,0000161 -35-31MAY16-1/1

A gép parkfékének bekapcsolása (bálázó hidraulikus fékkel)

Húzza meg a kart (B) a parkolófék bekapcsolásához.

A—Gomb

B—Kar



CC205244

CC205244 —UN—16OCT13

NB02380,00001B4 -35-26JUL16-1/1

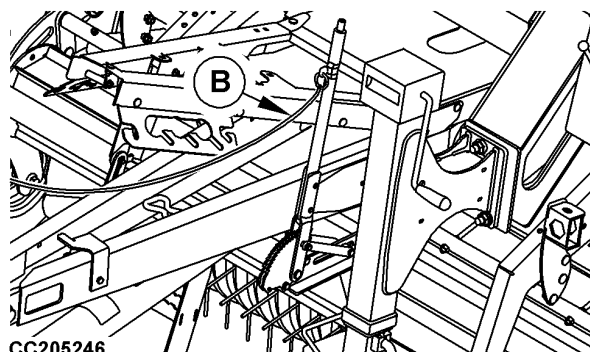
A hidraulikus fék szétkapcsolása (ha van felszerelve)

Kösse le a biztonsági kötelet a traktorról.

Csatlakoztassa le a nyomótömlőt és tegye fel a sapkát a pótkocsi fékcsatlakozójára.

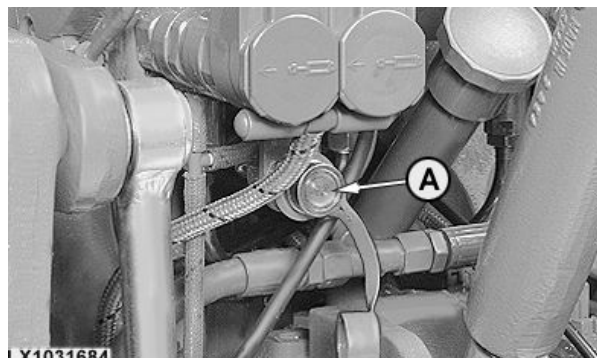
A—Pótkocsifék csatlakozó

B—Biztonsági köté



CC205246

CC205246 —UN—16OCT13



LX1031684

LX1031684 —UN—03APR03

NB02380,0000162 -35-30MAY16-1/1

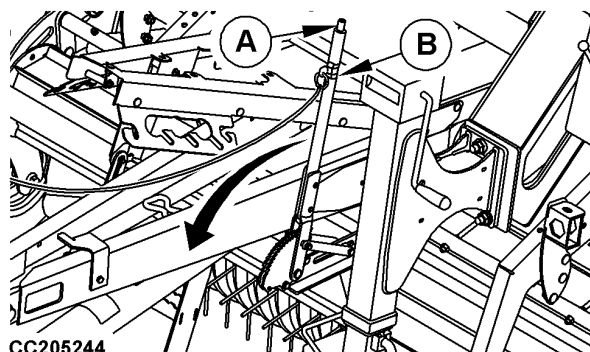
A gép parkfékének bekapcsolása (bálázó légfékkel)

Rgöztőfék kar

Húzza meg a kart (B) a parkolófék bekapcsolásához.

A—Gomb

B—Kar



CC205244

CC205244 —UN—16OCT13

Folytatás a következő oldalon

GA87848,00003CE -35-28SEP17-1/2

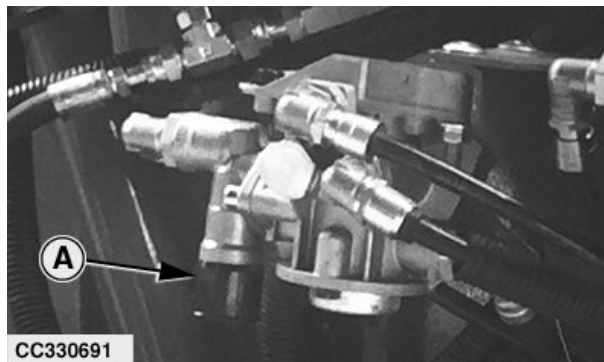
Légfék szelep

Amikor a légfék tömlők nincsenek csatlakoztatva, vagy véletlenül lekapcsolódnak a traktorról, a körbálázó fékei automatikusan bekapcsolnak.

A fék a körbálázón az (A) gomb megnyomásával oldható.

A bálázó fékrendszere automatikusan kiold, amikor a légféktömlőket a traktorhoz csatlakoztatja.

A—Gomb



CC330691

CC330691 —UN—12SEP17

GA87848,00003CE -35-28SEP17-2/2

A légfék szétkapcsolása (ha van felszerelve)

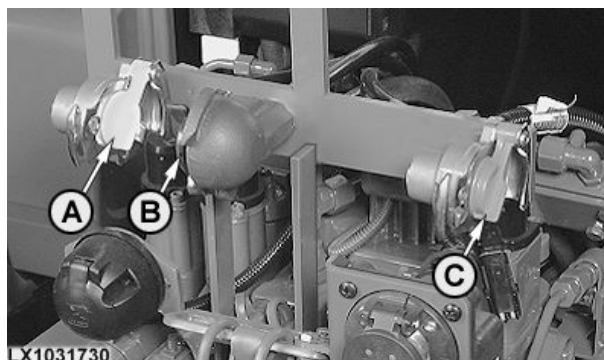
FONTOS: Ügyeljen a csatlakozók színére.

MEGJEGYZÉS: A csatlakozók és a színjelzések megfelelnek az ISO 1728 szabványnak.

Kapcsolja le a piros jelzésű tömlőt a csatlakozóról (C) majd a sárga jelölésű tömlőt az (A) csatlakozóról.

Zárja le a porvédő sapkával a csatlakozókat, ha a tömlőket lekötötte.

MEGJEGYZÉS: Ha a féktömlők le vannak kötve a traktorról, a gép fékrendszere automatikusan bekapcsolódik. Lásd: Gép leállítása (légfékes bálázó), a Szállítás és parkolás fejezetben.



LX1031730

A—Sárga (Két vezetékes fék)
B—Fekete (egy-vezetékes fék)

C—Piros (Két vezetékes fék,
Táp)

LX1031730 —UN—13AUG03

NB02380,0000163 -35-07OCT16-1/1

Lekapcsolás a traktor hidraulikarendszerről

⚠ VIGYÁZAT: A bálázó hidraulika tömlőinek maximális üzemi nyomása körülbelül 21500 kPa (215 bar; 3120 psi). A nagy nyomással kilövellő folyadék által okozott balesetek elkerülése érdekében állítsa le a motort és a hidraulika, vagy egyéb csövek szétválása előtt engedje el a nyomást. A nyomás rákapcsolása előtt húzzon meg minden csatlakozót.

FONTOS: Az összes hidraulika csatlakozónak szennyeződéstől, portól és homoktól mentesnek kell lenni. A folyadék nyílásokon használja a védősapkákat, amíg a csatlakoztatásra fel nem készült. Az idegen anyag tönkretelheti a hidraulika rendszert.

1. Traktor SCV reteszár

- Mechanikus kihelyezett vezérlő szeleptömbbel felszerelt traktor:
Ha a traktor rendelkezik vele, nyomja az SCV (kihelyezett hidraulika tömb) vezérlőkarok reteszét (A) jobbra (szállítási reteszelés), mielőtt a munkaeszköz csatlakoztatásához, illetve szétválasztásához kezd, hogy elkerülje a munkaeszköz mozgását és az esetleges balesetet.
- Elektromos működtetésű kihelyezett vezérlő szeleptömb (E-SCV-k):
Nyomja meg az E-SCV-k szállítási reteszelő gombját (B) az összes SCV (szállítási) reteszeléséhez, mielőtt csatlakoztatna bármilyen munkaeszközt, nehogy a munkaeszköz elmozduljon, és személyi sérülést okozzon.



Mechanikus SCV



Elektromos működtetésű SCV

A—Az SCV vezérlőkar reteszelés

B—E-SCV-k szállítási reteszelés gombja

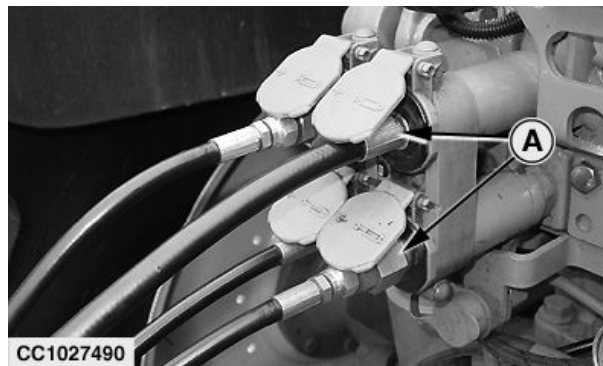
GA87848,00003CD -35-06SEP17-1/3

2. Kösse le a rendfelszedő szabályozószelep hidraulika tömlőit

Kösse le a rendfelszedő szabályozószelep hidraulika tömlőit (A) a kettős működésű SCV-ről.

Húzza ki határozottan a tömlőket a traktor csatlakozóiból.

A—Felszedő hidraulikatömlő



Folytatás a következő oldalon

GA87848,00003CD -35-06SEP17-2/3

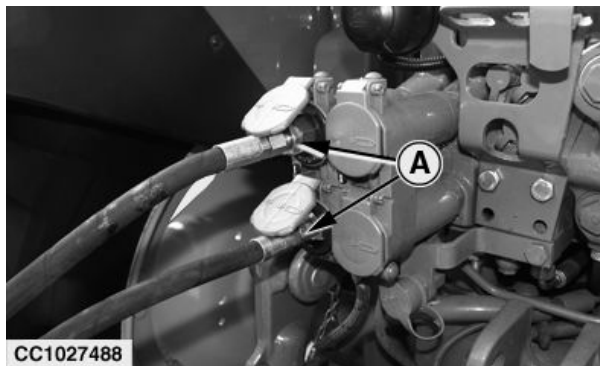
3. **A kamraajtó emelő hidraulikatömlők lekötése**

Kösse le a kamraajtó hidraulikatömlőit (A) a kettős működésű SCV-ről.

Húzza ki határozottan a tömlőket a traktor csatlakozóiból.

4. A hidraulikatömlők tárolását lásd A hidraulikatömlők tárolása részben ebben a fejezetben.

A—Kamraajtó hidraulikatömlő



CC1027488 —UN—11JUL05

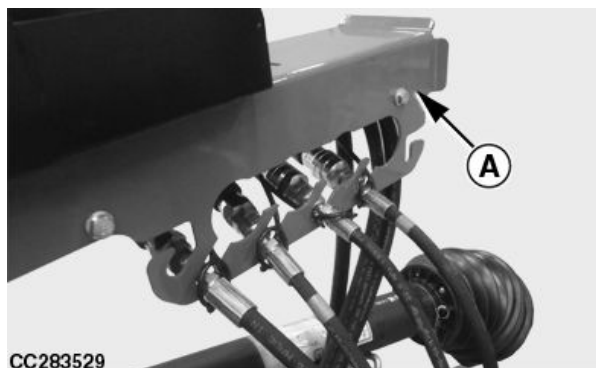
GA87848,00003CD -35-06SEP17-3/3

A hidraulikatömlők tárolása

⚠ VIGYÁZAT: A nyomás alatt kilövellő folyadék behatolhat a bőr alá, ami súlyos sérüléseket okozhat. Kerülje a veszélyt a nyomás csökkentésével, mielőtt szétcsatlakoztatja a hidraulika, vagy egyéb vezetékeket.

Kösse le a hidraulika tömlőket és tegye fel a védősapkákat a csatlakozókra.

Tárolja a hidraulika tömlőket a felszerelt tartókonzolon (A), hogy tisztán tartsa őket azáltal, hogy megakadályozza a talajjal történő érintkezést.



CC283529 —UN—18JUL16

A—Támasz

NB02380,000015F -35-30MAY16-1/1

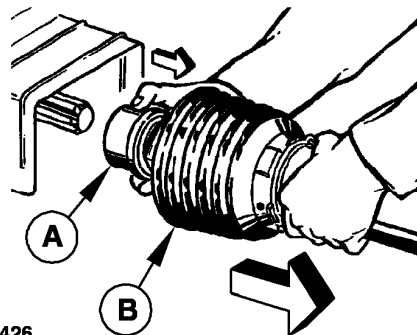
A teleszkópos hajtótengely lekapcsolása a traktor TLT tengelyéről

⚠ VIGYÁZAT: Soha ne kösse le a teleszkópos hajtótengelyt, ha a traktor jár.

Soha ne használjon a hajtótengely TLT-tengelyre történő csatlakoztatásához, vagy arról történő lekapcsolásához acélkalapácsot.

FONTOS: Tartsa tisztán a hajtótengely bordáit a festéktől, portól, szalmától és sorjától.

1. Kapcsolja ki a TLT-t, aktiválja a parkféket, és/vagy helyezze a sebességváltót PARK állásba, állítsa le a traktor motorját és vegye ki a kulcsot.
2. Tartsa meg a védőburkolatot (B) és húzza hátra rögzítőgyűrűt (A). Csúsztassa ki a teleszkópos hajtótengelyt a traktor TLT tengelyéből.
3. A teleszkópos kardántengely tárolását lásd [A teleszkópos kardántengely tárolása](#) részben ebben a fejezetben.
4. Szereljen vissza minden burkolatot, ha előzőleg leszerelte.



CC1034426

A—Szorítógyűrű

B—Védőburkolat

MEGJEGYZÉS: A teleszkópos hajtótengelynek a traktor TLT tengelyéről történő lekötését lásd az egyszerű teleszkópos meghajtótengely kezelési utasításában.

NB02380,000015C -35-31MAY16-1/1

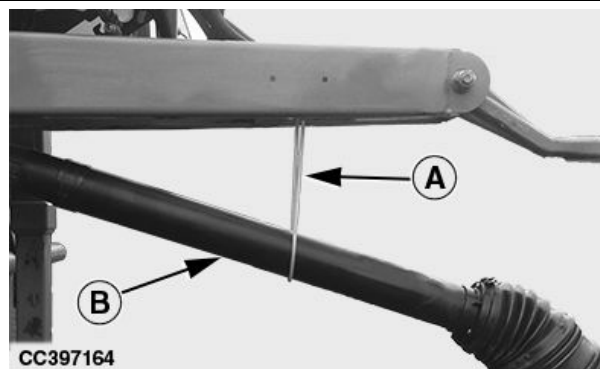
CC1034426 —UN—15SEP11

Teleszkópos erőátvitel tárolás

Amikor a bálázó vonórúdját a traktor pótkocsi vonófejéhez állítja be, állítsa a huzalt (A) a jelzett módon, hogy a kardántengelyt tárolni tudja rajta.

A—Huzal

B—Teleszkópos hajtótengely



CC397164

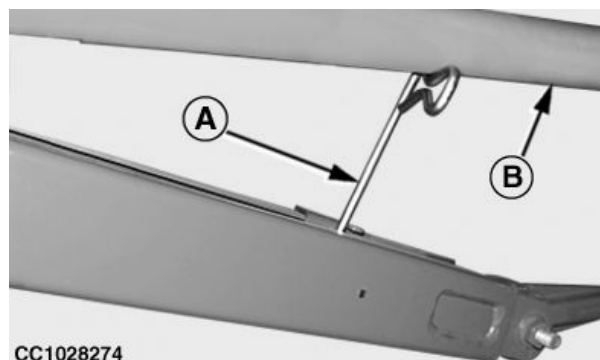
GA87848,0000D7E -35-26NOV19-1/2

CC397164 —UN—27NOV19

Amikor a bálázó vonórúdját a traktor pótkocsi vonórúdjaához állítja be, állítsa a tartót (A) a jelzett módon, hogy a teleszkópos erőátvitelt (B) rá tudja helyezni.

A—Támasz

B—Teleszkópos hajtótengely



CC1028274

GA87848,0000D7E -35-26NOV19-2/2

CC1028274 —UN—21SEP08

A támasztóláb lehajtása

Mielőtt a bálázót leakasztja a traktorról, állítsa a támasztólábat (A) a tárolási helyzetből az ábrán látható helyzetbe.

Rögzítse a támasztólábat (A) a csappal (B) a következő szerint:

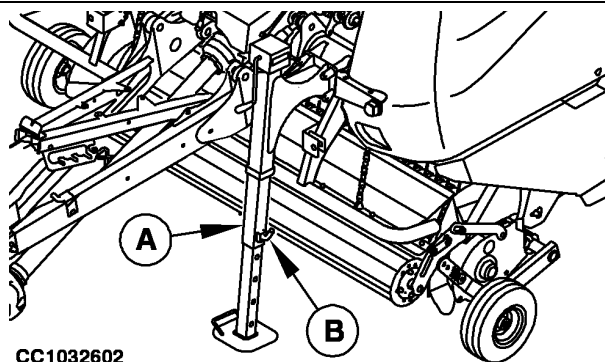
1. Helyezze be a csapot (B) az (I) lépésben bemutatott módon.
2. Forgassa el a csapot (B) a (II) lépés szerint, a támasztóláb rögzítéséhez.

FONTOS: Bizonyosodjon meg róla, hogy a sasszeg (C) megfelelően lett behelyezve.

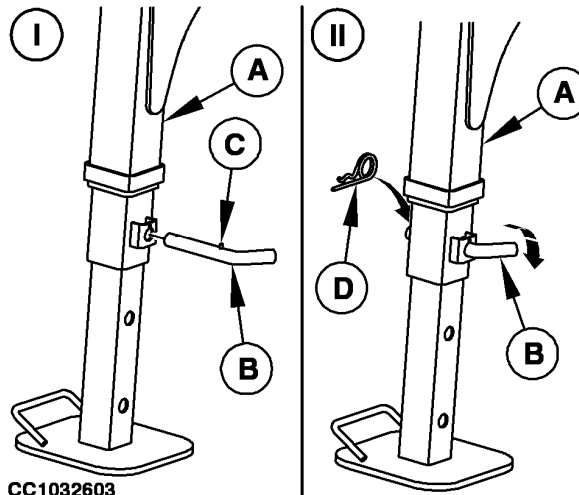
3. Tegye be a rugós biztosítócsapot (D) a csapba (B) a (II) lépésben bemutatott módon.

A—Támasztóláb
B—Csap

C—Sasszeg
D—Rugós biztosítószeg



CC1032602



CC1032603

CC1032602 —UN—14SEP10

CC1032603 —UN—14SEP10

NB02380,0000481 -35-23JUN17-1/1

Szállítás és Parkolás

A bálázó vontatása közúton

! VIGYÁZAT: Javasoljuk a villogó figyelmeztető lámpa és az irányjelző lámpák használatát, amikor a munkagépet közúton vontatja. Munkagépre való világításkészlet beszerezhető a John Deere kereskedőnél.

Mielőtt a bálázót szállítási sebességgel vontatni kezdené, csukja be a kamraajtót és emelje fel a rendfelszedőt.

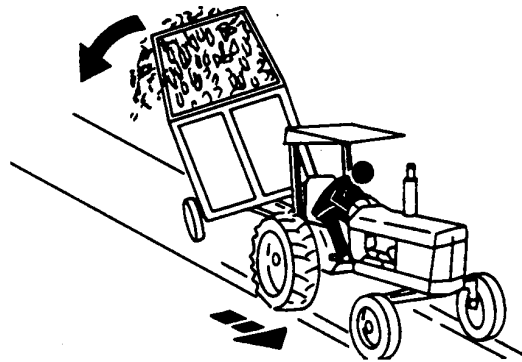
! VIGYÁZAT: Legyen óvatos, ha a bálázót szállítási sebességgel vontatja. Csökkentse a sebességet, ha a bálázó tömege meghaladja a traktor tömegét. Közúti vontatáskor a bálázónak üresnek kell lennie.

FONTOS: A bálázó vontatásakor ne kanyarodjon szűk ívben. Károsodhatnak a gépek, ha a vonórúd beleütközik a traktor kerekébe.

FONTOS: A maximális szállítási sebességet a helyi közlekedési előírások és az adott munkaeszköz vontatási tulajdonságai határozzák meg. A megfelelő keréknyomást megtalálja a Bálázó előkészítése fejezet Keréknyomás szakaszában.

Ha közúton halad, mindig tartsa be a helyi közlekedési előírásokat.

Ha a bálázót nagy sebességgel vontatja, lengő mozgás alakulhat ki. Csökkentse a sebességet, míg a lengő mozgás meg nem szűnik.



H28930 — UN — 30JUN89

TS216 — UN — 23AUG88

OUC007,00018D6 -35-22DEC10-1/1

Ajánlott figyelmeztető lámpák

! VIGYÁZAT: Javasoljuk a villogó figyelmeztető lámpa és az irányjelző lámpák használatát, ha a munkagépet közúton vontatja.

MEGJEGYZÉS: Egy biztonsági világításkészlet beszerezhető a John Deere kereskedőnél.



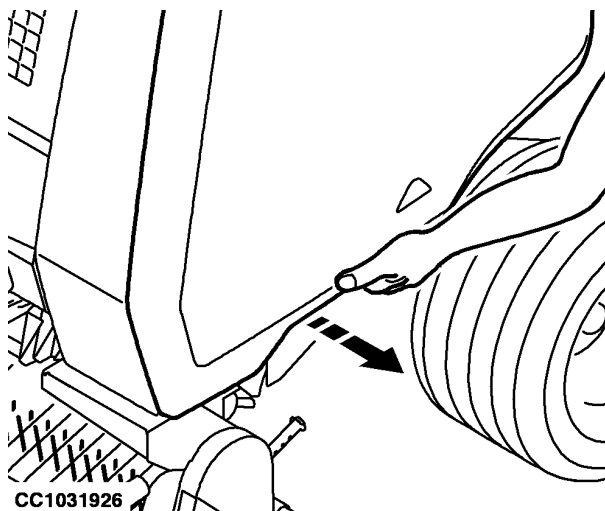
CC330710

CC330710 — UN — 27SEP17

GA87848,00003ED -35-05OCT17-1/1

Ellenőrizze, hogy bezárta-e az oldalajtókat

⚠ VIGYÁZAT: Húzza meg az oldalajtókat, hogy meggyőződjön róla, hogy be vannak zárva.



CC1031926 —UN—30NOV09

NB02380,00003E6 -35-05APR17-1/1

Állítsa a standard mankókerekeket szállítási helyzetbe

1. Távolítsa el a gyorsrögzítő csapot (A).
2. Szerelje le a mankókereket (B) a felszedőről.
3. Állítsa a mankókereket (B) tartóra az ábra szerint. Biztosítsa a gyorsrögzítő csappal (A).
4. Végezze el a beállítást a másik oldalon is.

A—Biztosítószeg

B—Mélységátaroló kerék



CC200792 —UN—12APR13



CC318659 —UN—01SEP17

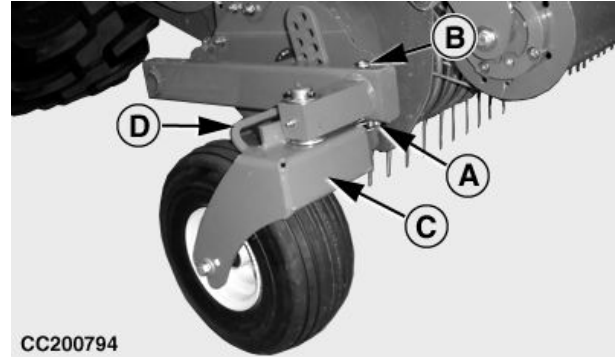
NB02380,000042A -35-12JUN17-1/1

Állítsa az önbeálló mankókerekeket szállítási helyzetbe

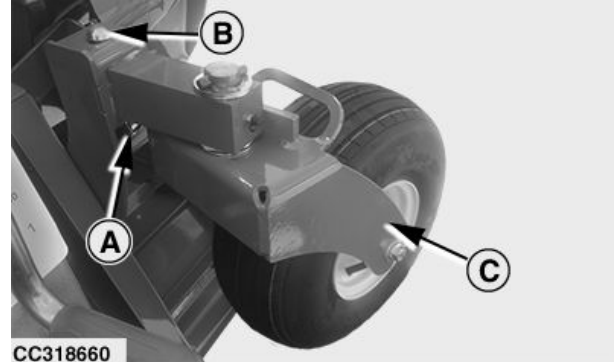
1. Vegye ki a gyorsbiztosító csapot (A) és a csapot (B).
2. Távolítsa el az önbeálló mankókereket (C) a felszedőről a kar (D) segítségével.
3. Állítsa be az önbeálló mankókereket (C) a tartóra az ábrázolt módon, és rögzítse a csappal (B) és a biztosítószeggel (A).
4. Végezze el a beállítást a másik oldalon is.

A—Biztosítószeg
B—Csap

C—Elforduló mankókerék
D—Önbeálló mankókerék kar



CC200794



CC318660

CC200794 —UN—12APR13

CC318660 —UN—01SEP17

NB02380,000042B -35-12JUN17-1/1

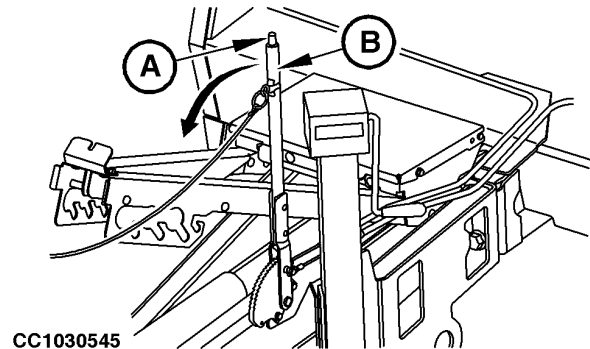
Állítsa le a gépet (bálázó hidraulikus fékkel)

Húzza meg a kart (B) a parkfék bekapcsolásához.

A rögzítőfék kikapcsolásához húzza meg a kart (B), nyomja meg a gombot (A), majd engedje vissza a kart.

A—Gomb

B—Kar



CC1030545

CC1030545 —UN—22OCT08

OUCC006,00013BF -35-13FEB08-1/1

Állítsa le a gépet (Légfékkel szerelt bálázó)

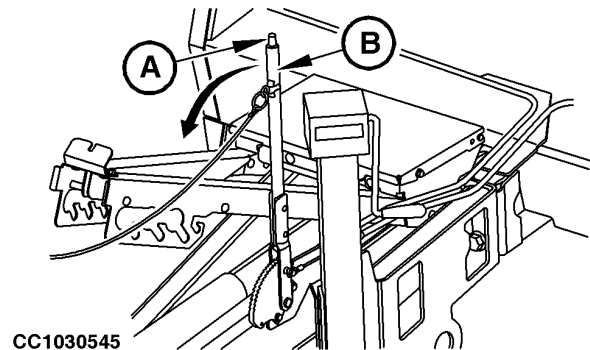
Parkfék

Húzza meg a kart (B) a parkfék bekapcsolásához.

A rögzítőfék kikapcsolásához húzza meg a kart (B), nyomja meg a gombot (A), majd engedje vissza a kart.

A—Gomb

B—Kar



CC1030545

CC1030545 —UN—22OCT08

Folytatás a következő oldalon

GA87848,000040A -35-28SEP17-1/2

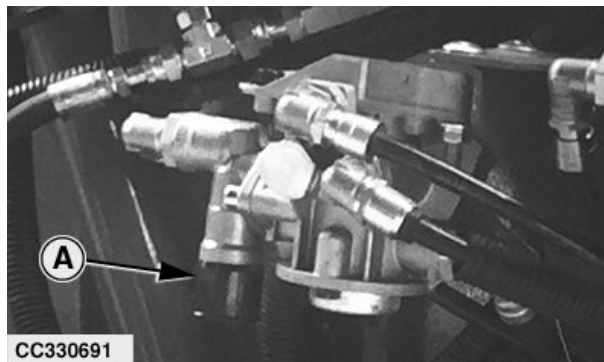
Légfék szelep

Amikor a légfék tömlők nincsenek csatlakoztatva, vagy véletlenül lekapcsolódnak a traktorról, a körbálázó fékei automatikusan bekapcsolnak.

A fék a körbálázón az (A) gomb megnyomásával oldható.

A bálázó fékrendszere automatikusan kiold, amikor a légfektömlőket a traktorhoz csatlakoztatja.

A—Gomb



CC330691 —UN—12SEP17

GA87848,000040A -35-28SEP17-2/2

Bejáratási periódus

Bálázó bejáratása

FONTOS: A szíj és hajtás terhelések növekednek, ahogy a bála méret közelíti a maximális átmérőt. A túlméretes bála gyakori készítése idő előtti meghibásodáshoz vezethet.

Bejáratási periódusnak körülbelül az első 50 bála elkészítését tekinthetjük, vagyis amíg a bálakamra belső felületéről a festék lekopik.

Használat előtt bőségesen kenje meg a teleszkópos hajtótengely teleszkópos elemeit.

FONTOS: Ha a nyomatékhatároló kikapcsol üzemeltetés közben, kapcsolja ki a TLT-t majd alapláraton kapcsolja vissza, és ha a határoló visszakapcsolódott, állítsa vissza az üzemi fordulatot

GA87848,00003F3 -35-27SEP17-1/1

Bejáratási periódus: Az első 10 üzemóra után - Kerékanya meghúzási nyomaték

Ellenőrizze a kerékanyák meghúzási nyomatékát az első 10 üzemóra után. Lásd a Kerékanya meghúzási nyomaték ellenőrzése részt a Bálázó előkészítése fejezetben.

FONTOS: Az eljárást ismételje meg minden alkalommal a kerekek le- és felszerelését követően.



CC332523—UN—28SEP17

GA87848,00003EE -35-02NOV17-1/1

Bejáratási periódus: Az első 50 üzemóra után - Hajtómű

Cserélje az olajat a hajtóműben az első 50 üzemóra után. Lásd 500 üzemóránként vagy évente: A hajtóműház

leeresztése és feltöltése részt a Kenés és karbantartás fejezetben.

GA87848,00003F4 -35-02NOV17-1/1

Bejáratási periódus: Az első 500 bála után : Hálóadagoló görgő fék ellenőrzése

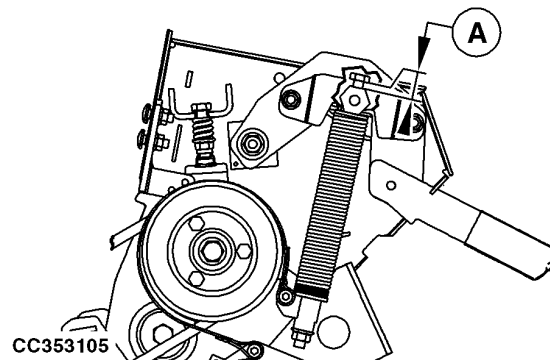
Ellenőrizze, hogy a távolság (A) az előírt tartományban van-e:

Specifikáció

Csavar a tartóhoz—Távolság.....3 — 5 mm
(1/8—3/16 in)

Ha szükséges, lásd: A hálóadagoló görgő fék ellenőrzése (6. teszt) részt a szerviz fejezetben.

A—Távolság



CC353105—UN—17MAY18

GA87848,00010F8 -35-08FEB21-1/1

A bálázó használata előtt minden alkalommal

Ellenőrizze a bálázót:

1. Ellenőrizze, hogy a bálakamra görgők körül nincs felcsavarodva termény, szükség szerint ellenőrizze újra. Lásd: Szükség szerint: Tisztítsa meg a bálakamra görgőket a Kenés és karbantartás fejezet szerint.
2. Ellenőrizze, hogy a heveder kapcsok és a kapcsoló drótok tiszták, szükség szerint ellenőrizze újra. Lásd: Szükség szerint: Tisztítsa meg a heveder kapcsokat és a kapcsoló drótokat a Kenés és karbantartás fejezet szerint.
3. Ha van felszerelve, húzza vissza vagy kapcsolja be az elődaraboló késeket. Lásd az Elődaraboló kések visszahúzása vagy bekapcsolása részt ebben a fejezetben.

Állítsa be a bálázót:

1. Állítsa be a felszedő magasságát. Lásd A rendfelszedő normál mélységtartó kerekeinek beállítása vagy A rendfelszedő elforduló mankókerekeinek beállítása részt ebben a fejezetben.
2. Állítsa be a rendfelszedő úszásbiztosító rugót. Lásd A rendfelszedő úszásbiztosító rugójának beállítása részt ebben a fejezetben.
3. Állítsa be a tömörítő egységet, a rövid terményterelőt vagy a rend előtömörítő görgőt. Lásd: Rövid terményterelő beállítása (ha van) vagy Rendtömörítő görgő beállítása (ha van) részt ebben a fejezetben.

Vezérlő monitor funkciók beállítása:

1. Állítsa be a bála átmérőt. Lásd A bálaátmérő beállítása szakaszt A bálázó funkció üzemeltetése című fejezetben.
2. Válassza ki a kötözőrendszert Lásd: Kötöző rendszer kiválasztás a Bálázó funkció üzemeltetése fejezetben.

3. Válassza ki a kötöző indítás üzemmódot. Lásd a Kötőzés indító üzemmód kiválasztása részt a Bálázó alkalmazás működtetése fejezetben.
4. Állítsa be a hálós és/ zsineges kötözőrendszert. Lásd: Hálós kötőzés beállítása és Zsineges kötőzés beállítása a Bálázó funkció üzemeltetése fejezetben.
5. Ellenőrizze, hogy a süllyesztett ejtőlemez felemelt helyzetben legyen. Lásd: A bálázó főoldal kijelző leírása A Bálázó funkció üzemeltetése című fejezetben.
6. Állítsa be a lágyrag átmérőjét és a tömörséget. Lásd: A lágyrag készítő rendszer üzemeltetése A bálázó funkció üzemeltetése című fejezetben.
7. Állítsa be a bála tömörséget. Lásd: A bálásűrűség beállítása a Bálázó funkció üzemeltetése fejezetben.
8. Ha van, válassza ki az elődaraboló kések számát. Lásd az Elődaraboló kések visszahúzása vagy bekapcsolása című részt a Bálázó funkció üzemeltetése fejezetben.
9. Válassza ki az ügyfelet és a terület számát. Lásd az Ügyfél és tábla számlálók részt a Bálázó alkalmazás üzemeltetése fejezetben.

A bálázás megkezdése:

FONTOS: Amikor a monitor ki van kapcsolva egy hosszabb időre, a kamraajtó retesz ki lesz oldva. A kamraajtót újra reteszelni kell bálázás előtt.

Emelje fel majd zárja be az ajtót. Ellenőrizze, hogy a kamraajtó megfelelően reteszelve van.

GA87848,0000D94 -35-30JAN20-1/1

A gép tisztítása a tűz megelőzése érdekében



VIGYÁZAT: Mielőtt a gépen dolgozni kezd, kapcsolja ki a TLT-t, kapcsolja be a parkfékét, állítsa le a traktor motorját és vegye ki az indító kulcsot. Várja meg, míg a mozgó alkatrészek teljesen megállnak.

A tűz veszélyének csökkentése érdekében a gépet naponta többször tisztítsa ki, a tisztítás gyakoriságát igazítsa a bálázási körülményekhez.

Kézzel vagy megfelelő eszközzel távolítsa el a növény vagy más szennyeződés felrakódását, különösen a csapágyak és a mozgó alkatrészek közelében.

DC82261,00004F8 -35-12AUG14-1/1

Tűz esetén a következőképpen járjon el

Azonnal fejezze be a bálázást, ha lángok első jeleit, füstöt, égett szagot vagy szokatlan hangot észlel.

⚠ VIGYÁZAT: Ne kockáztassa személyes biztonságát. Az égő abroncsok és felhevített gázrugók váratlanul felrobbanhatnak. Kerülje az égési sérüléseket vagy a füst belégzését. Ne próbálja meg eloltani a tüzet, ha az túlfejlett! Menjen biztonságos távolságra a tűztől.



TS227—JUN—15APR13

Amennyiben a tűz biztonságosan oltható vagy fékezhető, óvatosan járjon el, és kövesse az alábbi útmutatásokat.

1. Állítsa a traktort a bálázótól a szél ellenében, hogy megakadályozza a tűz áttörését a traktorra.
2. Nyissa ki a bálakamra ajtaját, dobja ki a növényi anyagot a bálakamrából, majd álljon félre az anyagtól.
3. Kapcsolja ki a TLT-t, kapcsolja be a parkféket, állítsa le a traktor motorját, és vegye ki az indító kulcsot.
4. Húzza le a vonócsapot, kapcsolja le a biztonsági láncokat, majd csatlakoztassa le az elektromos vezetékköteget.
5. Vezesse el a traktort a bálázótól (a hajtótengelyeket és a hidraulikus csatlakozásokat hagyja szabadon).
6. Hívja ki a tűzoltókat és adja meg a tartózkodási helyét.
7. Ne álljon nyitott kamraajtó alá. Az leeshet, ha a bálázó ég.
8. Maradjon szél ellenében a tűztől; ha van poroltó készüléke, kövesse az azon található utasításokat.

CC03745,000114C -35-25SEP14-1/1

Vágási előkészület

Rend méret

Jó minőségű, egyenletes bála akkor készíthető, ha a rend szélessége megegyezik a felszedő szélességével, vagy ha a rend keskeny, akkor a rend szélességének a fele, vagy annál kisebb.

Ne készítsen közepes méretű rendet. Ahogy a kezelő a rend fölött keresztirányú mozgással anyagot akar juttatni a felszedő széleihez is, a felszedő közepére mindig áramlik anyag. Ennek eredményeként a bála közepébe több anyag kerül, mint a széleibe. Így a bála hordó alakú lesz, melynek a szélei lazák, a közepe pedig túl tömör lesz.

A széna felkészítése bálázáshoz

A bebálázandó anyag számos módon előkészíthető, az Ön preferenciájától és a rendelkezésre álló felszereléستől függően. A leginkább kívánatos bálák akkor készülnek, mikor az anyag darabolva van, hengerelve és ezután a megfelelő méretű rendre téve. Ez lehetővé teszi a kezelőnek, hogy összefonja és megfelelően elhelyezze az anyagot a bálában, létrehozva tömör, egyforma bálákat. Lásd Rend méretek fent.

A túl magas nedvességtartalom selejt bálát eredményezhet.

A túl alacsony nedvességtartalom a levelek túlzott hullását és törését okozhatja.

Olyan hosszúra vágja a terményt, amilyenre csak lehetséges. A legtöbb növény esetében a hosszúra vágott anyagot könnyebb bálázni, simább befejezést és időjárásállóbb bálát eredményez.

Ne vigye túlzásba a szársértést, különösen a pillangósok esetében, mint a lucerna és a lóhere.

A túlzott szársértés a levelek túl gyors száradását, letörését okozza, ami veszteséget jelent. Ha ezeket a bálákat a szabadban tárolja, a túlságosan összetört szárok hajlamosak a nedvesség beszívására.

A túl kíméletes szársértés is problémát okozhat, különösen nádszerű és más, erős szárú anyagoknál.

MEGJEGYZÉS: Nagyon száraz, csúszós növényekből, mint néha a kukoricaszár, bizonyos szénafajták, különböző szalmafélék, is lehet megfelelő bálát készíteni, ha a szár elég hosszú ahhoz, hogy a bálát összetartsa.

MEGJEGYZÉS: Gondok jelentkezhetnek, különösen a bálamag elkészítésénél, ha az anyag túlságosan száraz és a szárok rövidek. Ha ezt a fajta anyagot bálázza, a legjobb eredmény úgy érhető el, hogy lecsökkenti a TLT sebességet kb. a felére, amíg a magot formázza, és növeli a fordulatszámot, ahogy nő a bála.

Silótakarmány felkészítése bálázáshoz

Az anyag levágható és felkészíthető a szokásos felszereléssel, úgymint a kasza vagy kasza szársértővel és rendkezelő.

Készítsen egyenletes rendeket. A lapos, telt rendek kívánatosak. A legjobb eredmény a megőrzéshez úgy érhető el, mikor az anyag 40 és 50 %-os szárazanyag tartalom mellett kerül bebálázásra.

OUCC006,00019B0 -35-21NOV12-1/1

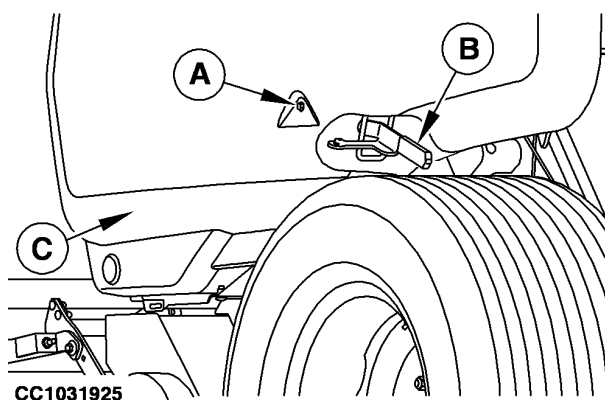
Oldalajtó nyitása és zárása

1. Fordítsa el az (A) zárat.
2. Húzza meg a (B) zárszerkezetet.
3. Nyissa ki a (C) oldalajtót.

Miután becsuk egy oldalajtót, húzza meg az ajtót, hogy megbizonyosodjon róla, hogy az bezáródott.

A—Retesz
B—Retesz

C—Ajtó



CC1031925

CC1031925 —UN—30NOV09

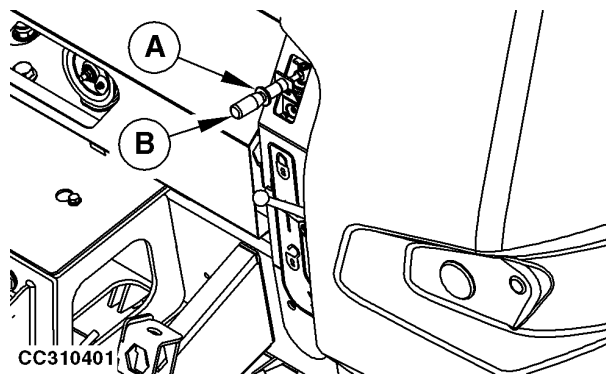
GA87848,0000474 -35-24OCT17-1/1

Kamraajtó reteszelő szelep

⚠ VIGYÁZAT: Mielőtt a bálázóban, vagy nyitott kamraajtónál a bálázó környékén dolgozni kezd, a kamraajtó rögzítő kart (B) a rögzített helyzetbe kell állítani a rögzítőhüvely (A) meghúzásával. Minden alkalommal használja ezt a biztonsági berendezést, ha a kamraajtó nyitva van. Ha a bálázót felügyelet nélkül hagyja, csukja le a kamraajtót.

FONTOS: Ne haladjon nyitott kamraajtóval 2 km/h-nál (1,2 mph) magasabb sebességgel. A kamraajtó károsodhat.

Ez a szelep a kamraajtó-emelő munkahengereket zárja le egymástól függetlenül, a kamraajtó bármely állásában. Ha a gép egyik oldalán a munkahenger meghibásodik, a kamraajtót akkor is megtartja nyitott állapotban.



A—A zár perselye

B—Bálakamra-ajtó reteszelő kar

GA87848,00006EB -35-02JUL18-1/1

Elődaraboló kések rögzítőszelepének üzemeltetése

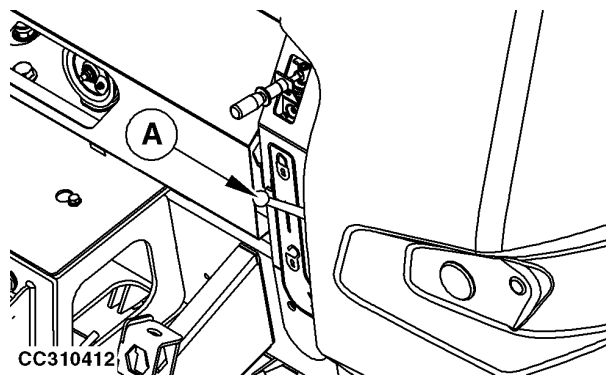
13 késes elődarabolóval szerelt gépnél:

Mozdítsa el a biztosító kart (A), rögzítve az elődaraboló késeket a jelenlegi helyzetükben.

25 késes elődarabolóval szerelt gépnél:

Mozdítsa el a biztosító kart (A), rögzítve a két elődaraboló késsort a jelenlegi helyzetükben.

MEGJEGYZÉS: Nem ajánlott úgy munkát végezni, hogy az elődaraboló 1. és 2. késsora egyaránt aktív. Ekkor ugyanis jelentősen lecsökken a haladási sebesség.



A—Biztosító kar

GA87848,00010F4 -35-01FEB21-1/1

A rendfelszedő úszásbiztosító rugójának beállítása

1. Oldja le az anyát (A).
2. Állítsa be a rendfelszedő úszásbiztosító rugóját úgy, hogy behúzza a csavart (B) a rugóba, amíg el nem éri a kívánt távolságot (C).

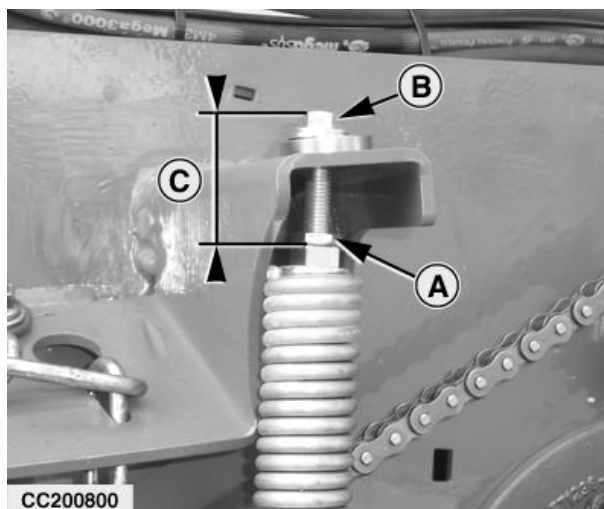
Specifikáció

Rendfelszedő	
úszásbiztosító	
rugó—Távolság.....	49—53 mm
	(1,9—2,1 in)

3. Biztosítsa az anyát (A).
4. Végezze el a beállítást a másik oldalon is.

Ez a beállítás lehetővé teszi a felszedő teljes lesüllyesztését amikor leengedik. Ha nem, csökkentse kissé a rugóerőt.

MEGJEGYZÉS: Ha nem teljesen lesüllyesztett helyzetben dolgozik, a megfelelő úszáshoz nagyobb rugóerő szükséges.



A—Anyá
B—Csavar

C—Távolság

CC200800 —UN—12APR13

NB02380,00003CC -35-20APR17-1/1

A rendfelszedő standard mélységtartó kerekeinek beállítása

1. Állítsa a traktort és a bálázót egy sík és egyenes területre. Aktiválja a traktor parkolófékét.
2. Szerelje fel a felszedő kereket közbenső helyzetbe mindkét oldalon.
 - a. Távolítsa el a biztosító szeget (C) és az alátétet (B) mindkét oldalon.
 - b. Tegye a felszedő határoló kerekeket a kívánt helyzetbe.
 - c. Szerelje fel a biztosító szeget (C) és az alátétet (B) mindkét oldalra.
3. Engedje le a felszedőt, amíg a kerekek elérik a talajt.
4. Ellenőrizze, hogy a távolság (E) az előírt értéken belül van-e:

Specifikáció

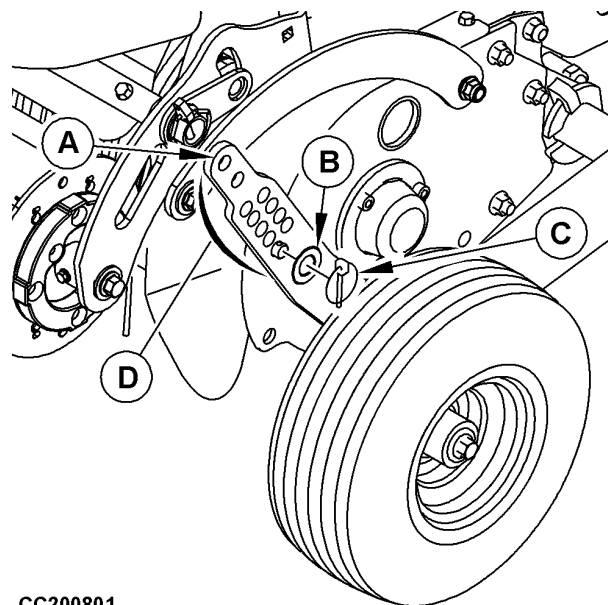
Talajtól a
peremig—Távolság..... 125 mm
(5 in)

- Ha a távolság (E) nem megfelelő: Folytassa a következő lépéssel
- Ha a távolság (E) rendben van: Menjen az 9. lépésre

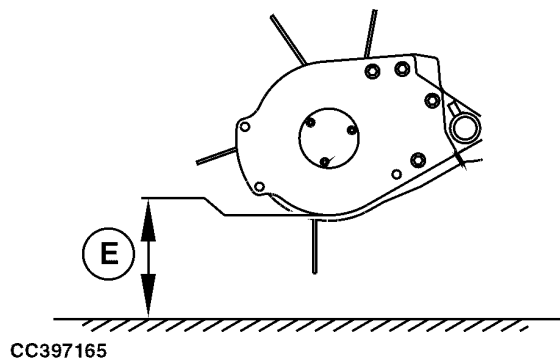
5. Emelje meg a felszedőt.
6. Tegye a felszedő kerekeket a kívánt helyzetbe.
 - Ha a távolság (E) alacsonyabb az előírt értéknél: Emelje fel a felszedő kerék helyzetét egy furattal (D)
 - Ha a távolság (E) magasabb az előírt értéknél: Engedje le a felszedő kerék helyzetét egy furattal (D)
7. Engedje le a felszedőt, amíg a kerekek elérik a talajt.
8. Ellenőrizze, hogy a távolság (E) az előírt értéken belül van-e.
 - Ha rendben: Folytassa a következő lépéssel
 - Ha nincs rendben: Menjen az 5. lépésre
9. Ellenőrizze, hogy a vonórúd megfelelően van-e beállítva. Lásd: Vonórúd beállítása, a Bálázó előkészítése fejezetben.

A rendfelszedő működtetése szénában és silótakarmányban

1. Tegye a SCV-t úszó helyzetbe, hogy a kerekek a talajjal érintkezzenek, és támassza alá a felszedő súlyát.
2. Ha túl sok termény maradt a talajon vagy a felszedő túl alacsony, állítsa be a felszedő kerekek helyzetét:
 - A felszedő süllyesztéséhez: Emelje fel a felszedő kerekek helyzetét.
 - A felszedő emeléséhez: Engedje le a felszedő kerekek helyzetét



CC200801



CC397165

A—Támasz
B—Alátét
C—Biztosítószeg

D—Állító furatok
E—Távolság

MEGJEGYZÉS: A felszedő határoló kerekei a felszedő súlyának megtartására vannak tervezve.

A felszedőt csak hátrafelé történő haladáskor javasolt felemelni.

A felszedő használata szalmában

1. Állítsa be a határoló láncokat a felszedő határoló kerekek kívánt magasságra állításához. Lásd A felszedő határolók beállítása című részt ebben a fejezetben.
2. Állítsa a SCV-t úszó helyzetbe, hogy a felszedő súlya a határoló láncra legyen.

MEGJEGYZÉS: Ne változtassa meg a felszedő kerék helyzetét.

GA87848,0000DC5 -35-17FEB20-1/1

CC200801 —UN—19APR13

CC397165 —UN—28NOV19

A rendfelszedő mankókerekek beállítása

1. Állítsa a traktort és a bálázót egy sík és egyenes területre. Aktiválja a traktor parkolófékét.
2. Szerelje fel a felszedő kerekeket közbelső helyzetbe mindkét oldalon.
 - a. Távolítsa el a biztosító szeget (C) és az alátétet (B) mindkét oldalon.
 - b. Tegye a felszedő határoló kerekeket a kívánt helyzetbe.
 - c. Szerelje fel a biztosító szeget (C) és az alátétet (B) mindkét oldalra.
3. Engedje le a felszedőt, amíg a kerekek elérik a talajt.
4. Ellenőrizze, hogy a távolság (E) az előírt értéken belül van-e:

Specifikáció

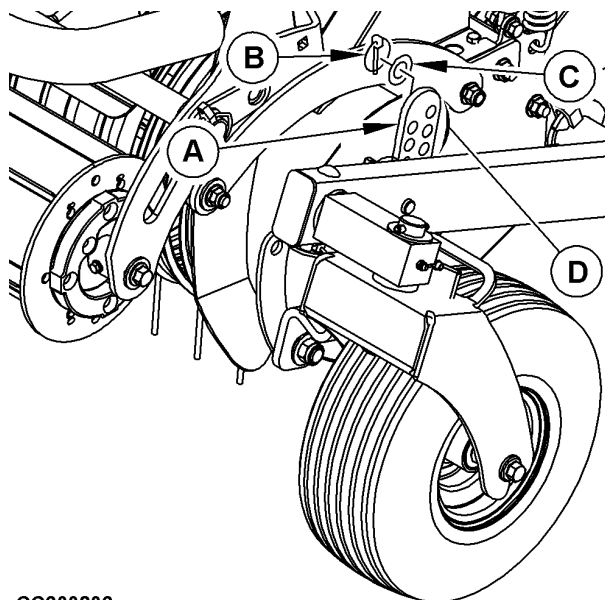
Talajtól a
peremig—Távolság..... 125 mm
(5 in)

- Ha a távolság (E) nem megfelelő: Folytassa a következő lépéssel
 - Ha a távolság (E) rendben van: Menjen az 9. lépésre
5. Emelje meg a felszedőt.
 6. Tegye a felszedő kerekeket a kívánt helyzetbe.
 - Ha a távolság (E) alacsonyabb az előírt értéknél: Emelje fel a felszedő kerék helyzetét egy furattal (D)
 - Ha a távolság (E) magasabb az előírt értéknél: Engedje le a felszedő kerék helyzetét egy furattal (D)
 7. Engedje le a felszedőt, amíg a kerekek elérik a talajt.
 8. Ellenőrizze, hogy a távolság (E) az előírt értéken belül van-e.
 - Ha rendben: Folytassa a következő lépéssel
 - Ha nincs rendben: Menjen az 5. lépésre
 9. Ellenőrizze, hogy a vonórúd megfelelően van-e beállítva. Lásd: Vonórúd beállítása, a Bálázó előkészítése fejezetben.

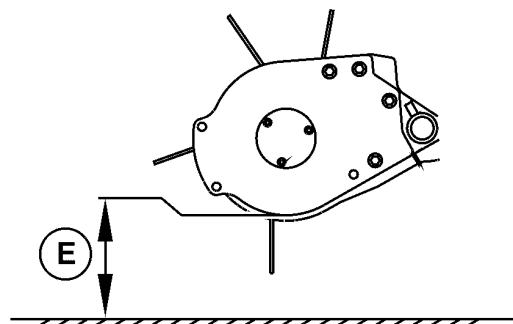
A rendfelszedő működtetése szénában és silótakarmányban

1. Tegye a SCV-t úszó helyzetbe, hogy a kerekek a talajjal érintkezzenek, és támassza alá a felszedő súlyát.
2. Ha túl sok termény maradt a talajon vagy a felszedő túl alacsony, állítsa be a felszedő kerekek helyzetét:
 - A felszedő süllyesztéséhez: Emelje fel a felszedő kerekek helyzetét.
 - A felszedő emeléséhez: Engedje le a felszedő kerekek helyzetét

MEGJEGYZÉS: A felszedő határoló kerekei a felszedő súlyának megtartására vannak tervezve.



CC200802



CC397165

A—Támasz
B—Biztosítószeg
C—Alátét

D—Állító furatok
E—Távolság

A felszedőt csak hátrafelé történő haladáskor javasolt felemelni.

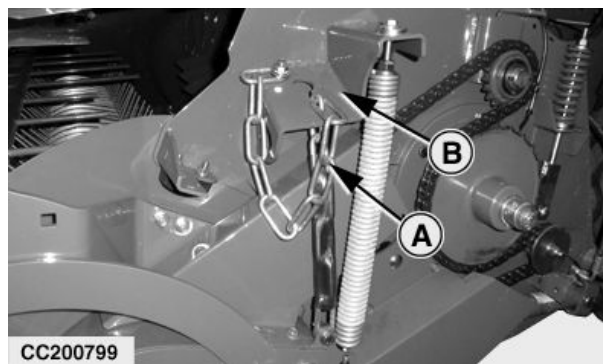
A felszedő használata szalmában

1. Állítsa be a határoló láncokat a felszedő határoló kerekek kívánt magasságra állításához. Lásd A felszedő határolók beállítása című részt ebben a fejezetben.
2. Állítsa a SCV-t úszó helyzetbe, hogy a felszedő súlya a határoló láncon legyen.

MEGJEGYZÉS: Ne változtassa meg a felszedő kerék helyzetét.

A felszedő határolók beállítása

1. Emelje fel a rendfelszedőt teljesen a külső hidraulika vezérlőkar segítségével.
2. Távolítsa el a láncot (A) a bal oldali horgonyról (B).
3. Eressze le a rendfelszedőt a kívánt felszedési magasságra.
4. Rögzítse a láncot (A) a horgonyra (B) úgy, hogy a lehető legkevesebb láncszem (A) lógjon le.
5. A külső hidraulika vezérlőkar segítségével süllyessze le a felszedőt teljesen.
6. Ellenőrizze a felszedő magasságát.
7. Ismételje meg az előző lépéseket, míg el nem érte a kívánt magasságot.



A—Lánc

B—Horgony

GA87848.0000D92 -35-30JAN20-1/1

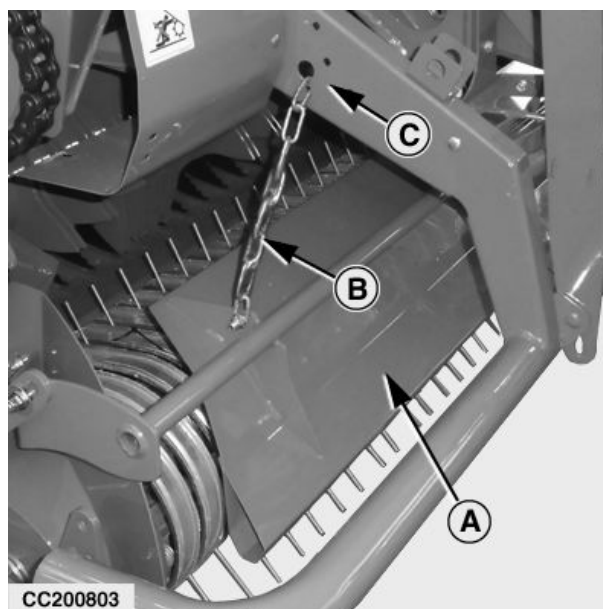
Rövid terményterelő beállítása (ha van)

Állítsa be a rövid terményterelő magasságát (A) a következők szerint:

1. Állítsa be a rendfelszedő magasságát. Lásd [A rendfelszedő normál mélységtartó kerekeinek beállítása](#) vagy [A rendfelszedő elforduló mankókerekeinek beállítása](#) részt ebben a fejezetben.
2. Tartsa meg kézzel a rövid terményterelőt (A), majd távolítsa el a láncot (B) a tartóról (C) mindkét oldalon.
3. Helyezze el a rövid terményterelőt (A) annak érdekében, hogy elérje a kívánt teret a felszedő ujjak és a rövid terményterelő (A) között a rend vastagságától függően.
4. Akassza be a láncot (B) a tartóra (C) a képen látható módon, a lehető legkevesebb lánc (B) belógást meghagyva.

MEGJEGYZÉS: Győződjön meg róla, hogy a láncszemek (B) száma mindkét oldalon azonos legyen.

5. Hagyja a rövid terményterelőt (A) leesni.
6. Ellenőrizze a rövid terményterelő magasságát (A), és ismételje meg az eljárást, ha szükséges.



A—Rövid terményterelő
B—Lánc

C—Tartó

GA87848.0000D93 -35-30JAN20-1/1

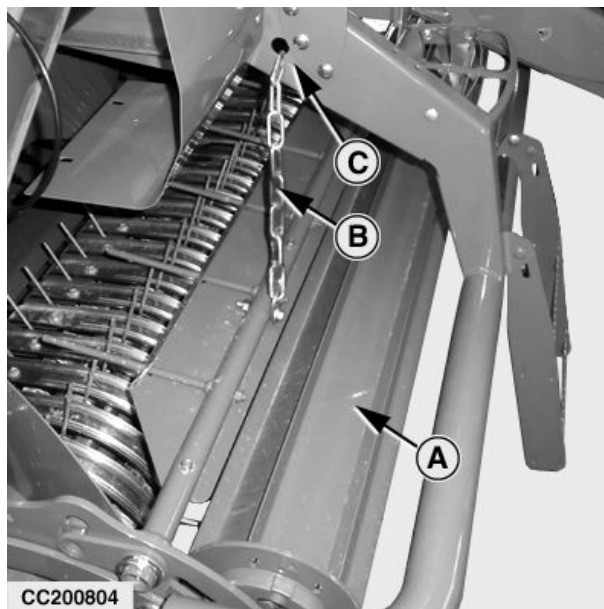
Állítsa be a rend előtömörítő henger (amennyiben fel van szerelve)

Állítsa be a rendtömörítő henger (A) magasságát a következő módon:

1. Emelje fel a rendfelszedőt teljesen a külső hidraulika vezérlőkar segítségével.
2. Akassza ki a láncot (B) a tartóból (C) mindkét oldalon.
3. Lassan süllyessze le a rendfelszedőt, amíg a rendtömörítő henger középső része (A) és a rend felső része egy vonalba kerül.
4. Akassza be a láncot (B) a tartóra (C) a képen látható módon, a lehető legkevesebb lánc (B) belógást hagyva.

MEGJEGYZÉS: Győződjön meg róla, hogy a láncszemek (B) száma mindkét oldalon azonos legyen.

5. Teljesen süllyessze le a felszedőt.
6. Ellenőrizze a rendtömörítő henger (A) magasságát, ha szükséges, ismételje meg az eljárást.



A—Rend előtömörítő henger
B—Lánc

C—Tartó

OUCC006,0001A56 -35-10APR13-1/1

Anyag etetése

Teljes rendfelszedő szélességű rendek:

Ez az ideális rendszélesség.

Ez a rend egyenletes kell legyen, csak kicsit, vagy egyáltalán nem lehet közepén púpos. Ha közepén túl sok az anyag, a bála hordó alakú lesz.

A teljes szélességű rend azért kívánatos, mert így nincs szükség a rend fölött kigyózó, vagy keresztirányú mozgásra.

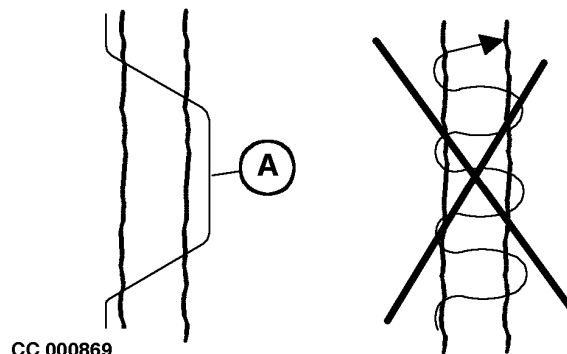
Keskeny rendek:

Az öntisztító futófelületüknek köszönhetően a hevederekre anyag tapad, ennek köszönhetően gyors és kompakt mag formálódik. Ezzel elkerülhető az összefonódás a bálázás eljárás kezdetén.

Ha a mag elkészült (2 - 3 m; 8 - 10 ft megtétele után), kezdje el a kigyózó mozgást, hogy az anyagot a rendfelszedő két szélén felváltva etesse.

MEGJEGYZÉS: Másik módszer, ha figyeli a bálaalak jelzőt, és amikor megmozdul, áttér a másik oldalra.

Ha ezzel a módszerrel báláz, a bála egyenletesebb lesz, mintha az ábra szerint kigyózva haladna. A folyamatos



kigyózás azt eredményezi, hogy a bála közepén sok lesz az anyag és ez a hevederek futásánál okozhat problémát.

Közepes méretű rendek:

Ha lehetséges, ne készítsen közepes méretű rendet.

Amikor a kezelő közepes méretű renden kigyózva eteti a rendfelszedő széleit, a rendfelszedő közepe folyamatosan kapja az anyagot. Ennek eredményeként a bála közepébe több anyag jut, mint a széleibe. A bála így hordó alakú lesz.

TL81334,00006A5 -35-12JUN19-1/1

A bálázó üzemeltetése rövid, száraz, síkos terményeken

Eltömődés vagy szabálytalan bála forma esetén:

Próbálja ki a következő módszerek egyikét vagy akár többet is:

- Emelje fel a rendfelszedőt a megfelelő magasságra.
- Csökkentse a traktor TLT fordulatszámot.
- Ha szükséges, csökkentse a bála tömörségét.
- Készítsen szélesebb rendet (rendsodról húzza össze, ha szükséges).

- A kések számának csökkentése javíthat a bála alakján (ha fel van szerelve ilyen opcióval).
- Száraz körülmények között, bálamag képzési nehézségek esetén, a lágymag funkció használható a bála átmérőjének első 80 cm-es (2 ft 7,5 in.) tartományában a bálamag képzés elősegítésére.
- Szerelje vissza a szíjfeszítő kar ujjakat, ha leszerelte.

Túlságosan rövid, száraz széna bálázása esetén:

Szükséges lehet a bálázó lesüllyesztésére, amennyire csak lehet.

GA87848,0000C32 -35-13MAY19-1/1

Bálázó üzemeltetés kukoricaszárban

A rendfelszedőujjak élettartamának növelése érdekében aprítsa fel a kukoricaszárát.

Az etetőnyílás növelése érdekében emelje fel a gépet és süllyessze le a rendfelszedőt (a rendfelszedő ujjak nem érhetik a talajt).

Ne rakjon egy rendbe hat sornál többet, mert a rendfelszedő környéke eltömődhet. Nagyobb hatékonyság érhető el, ha kisebb rendet nagyobb sebességgel báláz.

Ügyeljen arra, hogy a TLT fordulata megfelelő legyen.

Elődarabolóval rendelkező bálázó esetén:

Ha a szárat bálázás előtt nem darabolta össze, állítsa az elődaraboló késeit munkahelyzetbe és a rendfelszedő ujjainak kímélése érdekében lassan haladjon a rend fölött.

CC03745,0000F94 -35-11MAY09-1/1

Bálázó üzemeltetés szenázsban és nedves növényben

FONTOS: Silótakarmány bálázásakor a bála átmérője nem haladhatja meg az 1,30 m-t (4 ft 3 in).

Szigorúan tilos úgy munkát végezni, hogy a bálásűrűség-visszajelző a piros zónában van.

Ellenőrizze, hogy a szíjhorgok és a horogdrótok mindig tiszták legyenek.

Ellenőrizze, hogy a bálakamra görgők körül soha ne legyen felcsavarodva termés.

A bálázást mindig úgy kezdje, hogy a rend a rendfelszedő közepén van.

Mielőtt eléri a rendet, csökkentse le a motorfordulatot alapjáratra. Kapcsoljon olyan fokozatba, melyben a traktor a névleges TLT fordulata mellett 6 - 10 km/h (4 - 6 mph) sebesség érhető el.

Legalább 2 - 3 m-en (8 - 10 ft) keresztül ne álljon meg, ha a bálázást elkezdte, azért hogy elegendő anyag jusson a bála elkezdéséhez.

Hogy az adagolás egyenletes legyen, ügyeljen arra, hogy a vonórúd ne érjen bele a rendbe.

Nedves feltételek mellett, illetve lágymagkészítő használata esetén szükség lehet a második hajtógörgő felszerelésére, a heveder megcsúszásának elkerülése érdekében.

Ha hosszú szálú növényt báláz, a lágymag készítő funkció használata a bálaátmérő első 100 cm-ének (3 ft 3 in) elkészítése alatt segíthet a bálamag formázásban.

GA87848,00010F9 -35-27JAN21-1/1

A hálóvezető beállítása szántóföldi körülményekhez

A háló beszorulás megakadásának elkerülése érdekében a hálóvezetőt mindig a szántóföldi körülményekhez állítsa be.

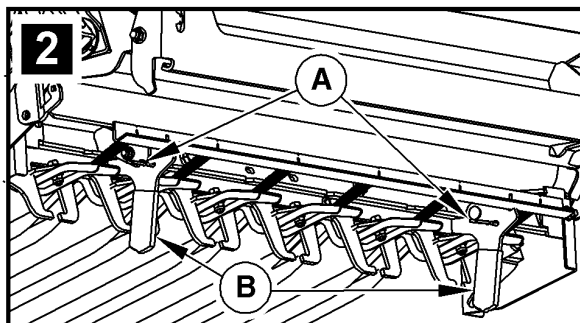
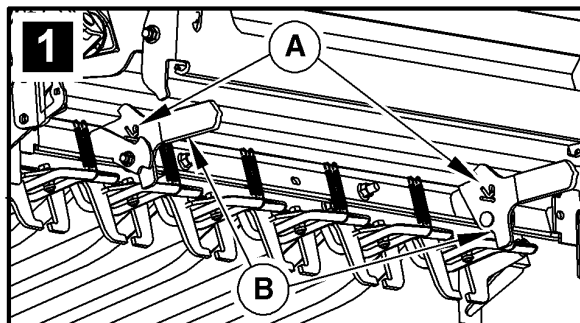
Járjon el a következők szerint:

1. Vegye ki a csapokat (A).
2. Állítsa a karokat (B) a megfelelő helyzetbe.
3. Helyezze be a csapokat (A).

1— Száraz termény
körülmények

A—Csap
B—Kar

2— Nedves és ragadós termény
körülmények



CC334396

CC334396 —UN—30OCT17

TL81334,0000FCE -35-07JUL21-1/1

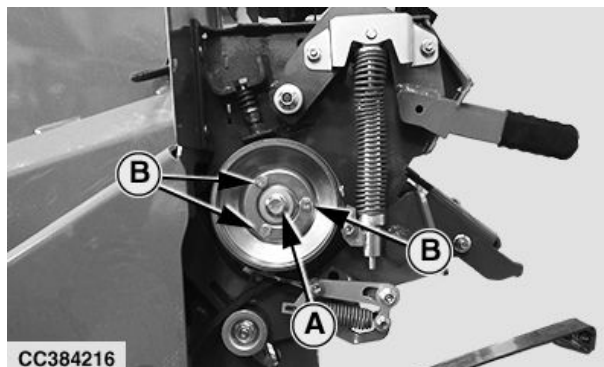
Hálós kötözés feszesség beállítása

A hálós kötözés feszességének beállításához kövesse a következőket:

1. Lazítsa meg a csavarokat (A) és (B).

A—Csavar

B—Csavar



CC384216

CC384216 —UN—03JUL19

GA87848,0000CB6 -35-25JUN19-1/5

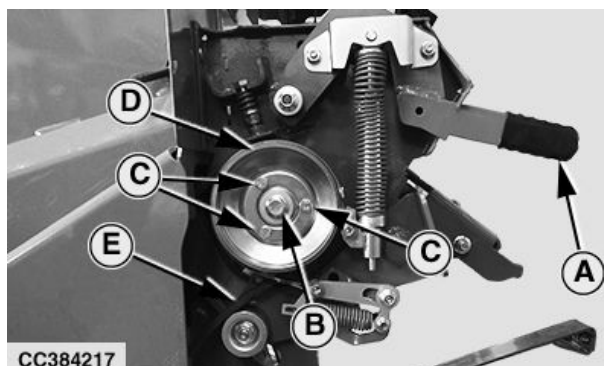
2. Távolítsa el a csavart (B) az alátétekkel (C).
3. Oldja ki a hálóadagoló görgő fékkart (A). Nyomja le és ki a kart (A), majd emelje fel a kikapcsoláshoz.

MEGJEGYZÉS: Ha kioldotta, a kar (B) felső helyzetben marad.

4. Távolítsa el a szíjtárcsát (D) és a szíjat (E).

A—Fékkar
B—Csavar
C—Alátét

D—Feszítőtárcsa
E—Heveder



CC384217

CC384217 —UN—03JUL19

Folytatás a következő oldalon

GA87848,0000CB6 -35-25JUN19-2/5

5. Távolítsa el a csavarokat (B) és válassza le a szíjtárcsát (A).

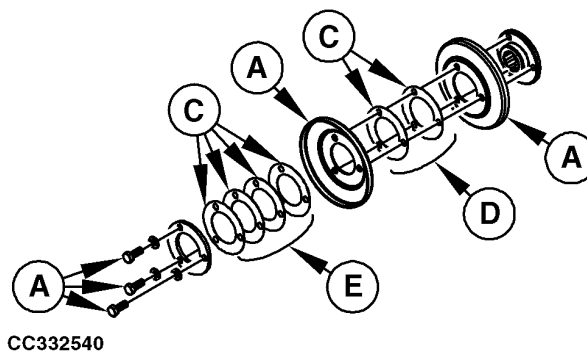
MEGJEGYZÉS: A leszerelés közben jegyezze fel a hézagolók számát és elhelyezkedésüket (C).

6. A hálókötözés feszessége a (D) helyen levő hézagoló (C) számától függ.

- A hálókötözés feszességének növeléséhez, helyezzen át hézagolókat (C) a (D) helyről az (E) helyre.
- A hálókötözés feszességének csökkentéséhez, helyezzen át hézagolókat (C) az (E) helyről a (D) helyre.

MEGJEGYZÉS: A hálókötözés gyári beállítása: két hézagoló (C) a (D) helyen.

Ha a hézagolók száma meghatározásra került, szerelje vissza a szíjtárcsát.



CC332540

A—Feszítőtárcsa
B—Csavarok
C—Hézagolók

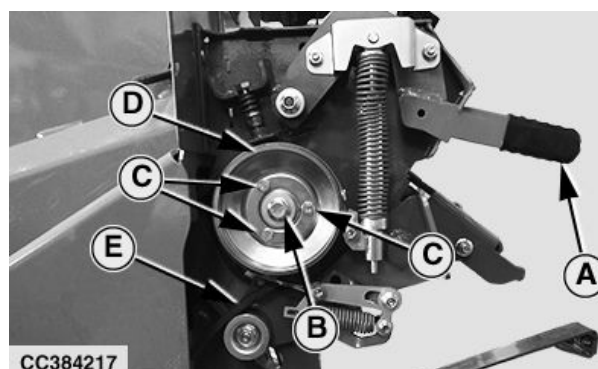
D—Helyzet beállítás
E—Tárolási helyzet

GA87848,0000CB6 -35-25JUN19-3/5

7. Szerelje vissza a szíjtárcsát (D) és a szíjat (E).
8. Húzza be a háló adagológörgő fékkart (A).
- Húzza felfelé és kifelé a kart (A), majd engedje le.
9. Szerelje be a csavart (B) az alátétekkel (C).

A—Fékkar
B—Csavar
C—Alátét

D—Feszítőtárcsa
E—Heveder



CC384217

GA87848,0000CB6 -35-25JUN19-4/5

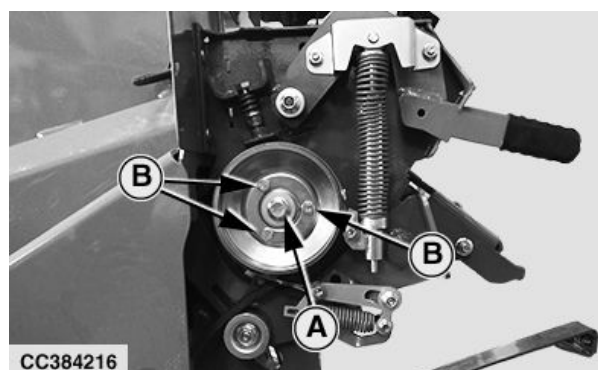
10. Húzza meg a csavarokat (B).
11. Húzza meg a csavart (A) az előírt nyomatékra.

Specifikáció

Hálós kötőrendszer
szíjtárcsa
csavar—Nyomaték.....140 Nm
(103 lb-ft)

A—Csavar

B—Csavar



CC384216

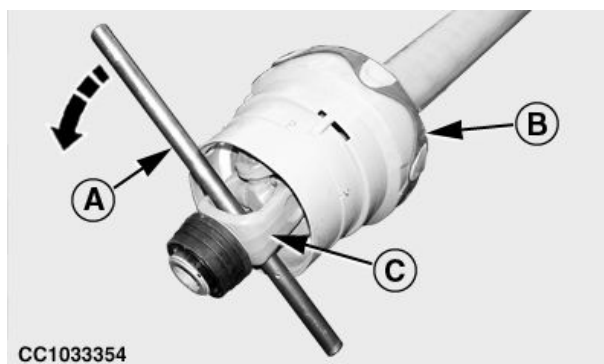
GA87848,0000CB6 -35-25JUN19-5/5

Forgassa meg a bálázót kézzel

1. Kösse ki TLT hajtást (B) a traktorból.
2. Illesszen feszítővasat (A) a villa (C) és a kardáncsukló közé.
3. A feszítővassal (A) forgassa el a bálázót az ábrázolt módon.
4. Amikor végzett, vegye ki a feszítővasat (A).
5. Kösse vissza a TLT hajtást (B) a traktorba.

A—Feszítővas
B—TLT-hajtás

C—Kormány villa

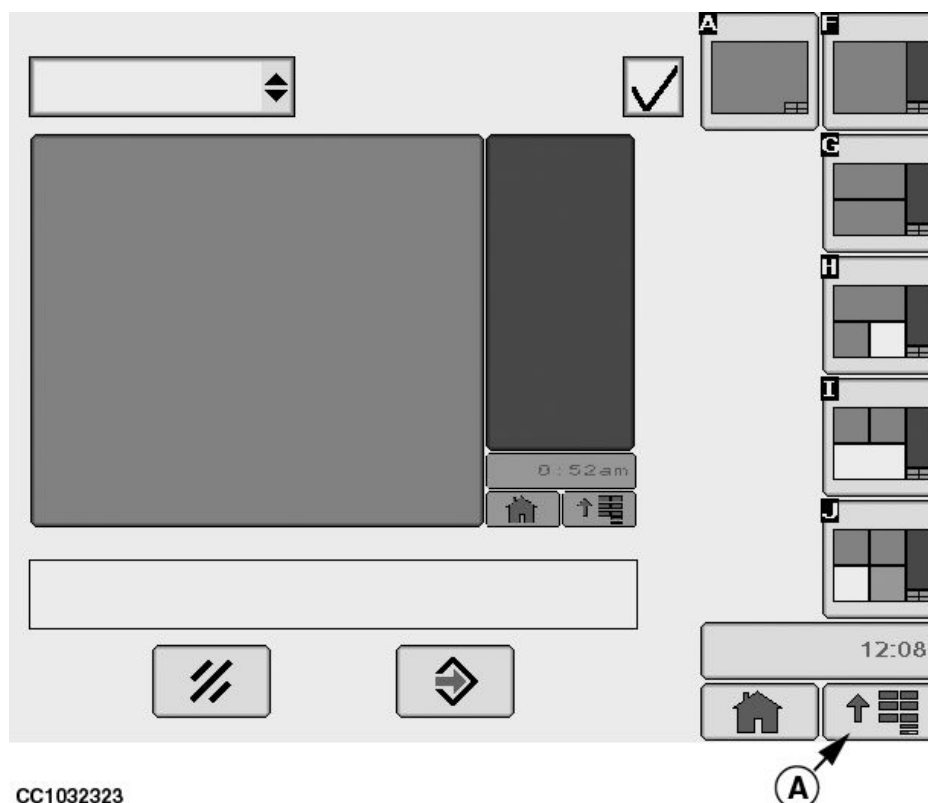


CC1033354 —UN—09DEC10

AP00976,00000F7 -35-07DEC10-1/1

Bálázó funkció üzemeltetése

Bálázó funkció megnyitása



CC1032323

GreenStar 2600 kijelző mutatta

CC295830 —UN—22SEP16

CC295830

Bálázó funkció megnyitása

A—Kijelző menü funkcióbillentyű vagy gomb

B—Bálázó funkció funkcióbillentyű

MEGJEGYZÉS: A John Deere monitorok automatikusan bekapcsolnak a gyújtáskapcsoló BE állásba fordításakor.

Amikor a bálázót először csatlakoztatják a monitorra, vagy szoftverfrissítést követően várni kell, amíg a bálázó funkció betöltődik (8-10 perc).

Ha a bálázó funkció nem jelenik meg automatikusan, nyomja meg a kijelző menü funkcióbillentyűt vagy gombot (A), majd ezt követően a bálázó funkcióbillentyűt (B).

MEGJEGYZÉS: További információkat a kijelzőre vonatkozóan a monitor kezelési útmutatójában találhat.

JC87117,0000283 -35-28NOV16-1/1

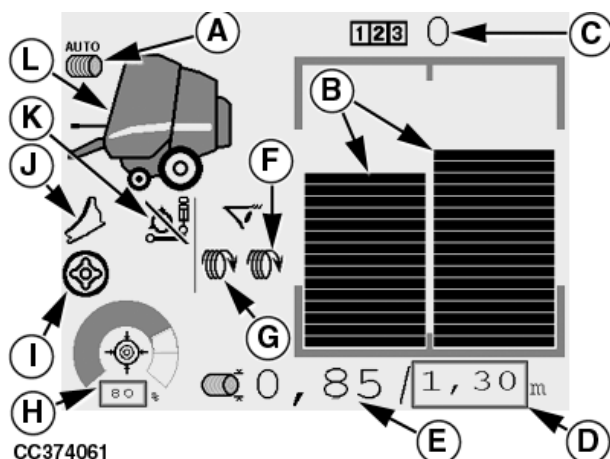
Mértékegységek

A bálázó funkcióban a mértékegységek a monitor beállításától függenek. A kívánt mértékegység

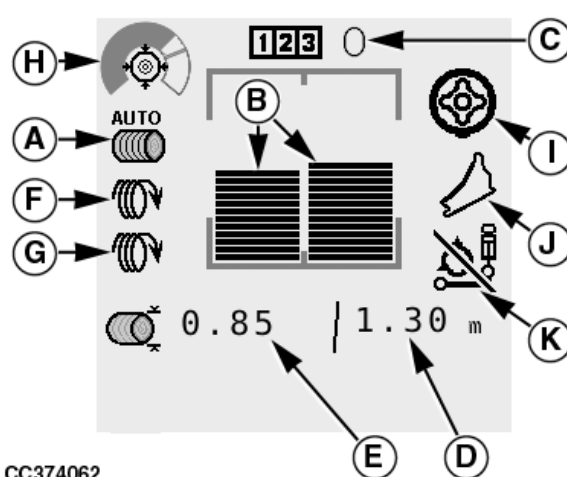
kiválasztásának menetét a monitor kezelési utasítása tartalmazza.

OUCC006,00015A0 -35-15DEC09-1/1

A bálázó főoldal kijelző leírása



Bálázó főoldal kijelzője, másik kijelzővel



Bálázó főoldal kijelzője, 1100-as munkagép kijelzővel

A—Kötözés üzemmód	E—Bálaátmérő (tényleges)
B—Bálaalak visszajelzők	F—Jobb zsinigvezető görgő állapota
C—Aktuális tábla bálaszámoló	G—Bal zsinigvezető görgő állapota
D—Bálaátmérő (célzott)	

H—Bálatömrség visszajelző	L—Bálázó állapota
I—Lágy mag állapota	
J—Elődaraboló kés állapota	
K—Ejtőlemez pozíció	

MEGJEGYZÉS: A képernyő elrendezése a monitortól függően eltérő lehet.

A főoldal a bálázó fő funkcióinak vezérlését és felügyeletét teszi lehetővé a táblán történő üzemeltetés során.

Az (A) jelű szimbólum a kiválasztott kötözési módot jelöli: hálós kötözés, John Deere B-Wrap™ kötözés vagy zsineges kötözés. Az (A) jelű szimbólum jelzi a kötözési rendszer állapotát. Az (A) szimbólum át van húzva, amikor a kiválasztott kötözéstartó mód automatikus, de nem elérhető. Lásd: [Kötözési rendszer kiválasztása](#) és a [Kötözéstartó mód kiválasztása](#) ebben a fejezetben.

A bálaalak visszajelzők (B) lehetővé teszik a bálaalak megjelenítését mindkét oldalon. Lásd: [Útmutatások a jó bála formázásához](#) és [Bála készítése bálaalakjelzők segítségével](#) részek ebben a fejezetben.

A bála számláló (C) jelzi az elkészült bálák teljes számát a kijelölt területen. Lásd az [Ügyfél és tábla számlálók](#) részt ebben a fejezetben.

A beviteli mező (D) a bála átmérő beállítására szolgál. Lásd a [Bálaátmérő beállítása](#) részt ebben a fejezetben.

Az aktuális bálaátmérő (E) jelzi a mért bálaátmérőt a bála formázása során (nem jelenít meg értéket 0,8 m (2 ft 7-1/2 in.) alatt).

A (F) és (G) szimbólumok szolgálnak a zsinigvezető görgők forgásának megfigyelésére, és jelzik, ha a zsinig

A John Deere B-Wrap a Tama Plastic Industry bejegyzett védjegye

továbbítja van a zsiniges kötözési ciklus alatt. Az (F) és (G) szimbólumok nem jelennek meg, ha a zsinigvezető görgő szenzorok ki vannak kapcsolva. Lásd a [Zsiniges kötöző beállítása](#) részt ebben a fejezetben.

A bála tömörség jelző (B) jelzi a viszonylagos nyomást a hidraulikus bála feszítő rendszerben a bála formázás során. Lásd a [Lágymagkészítő rendszer üzemeltetése](#) és a [Bálatömrség beállítása](#) részeket ebben a fejezetben.

Az (I) szimbólum csak akkor jelenik meg, ha a lágymag funkció engedélyezve van. Lásd a [Lágymag készítő rendszer üzemeltetése](#) részt, ebben a fejezetben.

A (J) szimbólum az elődaraboló kés helyzetét mutatja: visszahúzva vagy összekapcsolva. A (J) szimbólum át van húzva, amikor nincs minden elődaraboló kés bekapcsolva. Lásd az [Elődaraboló kések visszahúzása vagy bekapcsolása](#) részt ebben a fejezetben.

A (K) szimbólum jelzi az ejtőlemez helyzetét: felemelve vagy leeresztve. Amikor az ejtőlemez le van engedve, a (K) szimbólum villog, amíg az ejtőlemez fel nem emelik. Amikor az ejtőlemez fel van emelve, a (K) szimbólum nincs kijelevve. Lásd a [Rendfeszítő eltömődésének elhárítása](#) részt ebben a fejezetben.

A bála állapot (L) a bála méret, a kötözési folyamatok és a hátsó ajtó helyzetének figyelésére szolgál.

Funkció billentyű leírása

CC1032341 —UN—15JAN10

A bálázó funkcióban a funkcióbillentyűkkel lehet navigálni, folyamatot elindítani, vagy a billentyűhöz rendelt funkciót ki- és bekapcsolni.

MEGJEGYZÉS: Egyes funkcióbillentyűk jobb felső sarkában egy háromszög (A) található. Ez a háromszög (A) jelzi, hogy a funkcióbillentyű aktiválásakor oldal nyílik meg a kijelzőn.

A—Háromszög



CC1032341

OUC006,00015C0 -35-15JAN10-1/1

Bálázó alkalmazás érintőgombok rendeltetése

CC277965 —UN—22SEP16

"Fő oldal" érintőgomb.

Ez az érintőgomb közvetlen elérést biztosít a bálázó alkalmazások főoldalához. Lásd: [A bálázó főoldal kijelző leírása](#) című részt ebben a fejezetben.

MEGJEGYZÉS: Ez a funkcióbillentyű a bálázó funkció minden oldalán elérhető.



CC277965

GA87848,00010E7 -35-25JAN21-1/34

"Lágy mag" érintőgomb.

CC1031617 —UN—16SEP09

Lásd a [Lágy mag készítő rendszer üzemeltetése](#) részt, ebben a fejezetben.



CC1031617

GA87848,00010E7 -35-25JAN21-2/34

"Számlálók" érintőgomb.

CC324600 —UN—14SEP17

Lásd az [Ügyfél és tábla számlálók](#), és a [Szezon és gép adatok összesített számlálók](#) részeket ebben a fejezetben.

MEGJEGYZÉS: Ez a funkcióbillentyű a bálázó funkció minden oldalán elérhető.



CC324600

GA87848,00010E7 -35-25JAN21-3/34

"Bálák eltávolítása" és "Bálák hozzáadása" funkcióbillentyűk.

CC1031852 —UN—30SEP09

Lásd az [Ügyfél és tábla számlálók](#), és a [Szezon és gép adatok összesített számlálók](#) részeket ebben a fejezetben.



CC1031852

Folytatás a következő oldalon

GA87848,00010E7 -35-25JAN21-4/34

"Aktuális tábla számláló törlése" funkcióbillentyű.

CC324601 —UN—14SEP17

Lásd az Ügyfél és tábla számlálók, és a Szezon és gép adatok összesített számlálók részeket ebben a fejezetben.



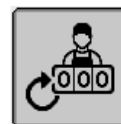
CC324601

GA87848,00010E7 -35-25JAN21-5/34

"Ügyfél számlálók törlése" funkcióbillentyű.

CC324602 —UN—14SEP17

Lásd az Ügyfél és tábla számlálók, és a Szezon és gép adatok összesített számlálók részeket ebben a fejezetben.



CC324602

GA87848,00010E7 -35-25JAN21-6/34

"Szezon számláló törlése" érintőgomb

CC324604 —UN—14SEP17

Lásd az Ügyfél és tábla számlálók, és a Szezon és gép adatok összesített számlálók részeket ebben a fejezetben.



CC324604

GA87848,00010E7 -35-25JAN21-7/34

"Ügyfél és tábla számláló" funkcióbillentyű.

CC324603 —UN—14SEP17

Lásd az Ügyfél és tábla számlálók, és a Szezon és gép adatok összesített számlálók részeket ebben a fejezetben.



CC324603

GA87848,00010E7 -35-25JAN21-8/34

"Szezon és összesített számláló" érintőgomb.

CC324605 —UN—14SEP17

Lásd az Ügyfél és tábla számlálók, és a Szezon és gép adatok összesített számlálók részeket ebben a fejezetben.



CC324605

GA87848,00010E7 -35-25JAN21-9/34

"Hálós kötözési ciklus indító" érintőgomb.

CC321713 —UN—29JUN17

Lásd: Automatikus kötözőciklus kézi indítása ebben a fejezetben.



CC321713

Folytatás a következő oldalon

GA87848,00010E7 -35-25JAN21-10/34

A "John Deere B-Wrap™ hálós kötözési ciklus" érintőgomb.

CC334597 —UN—11DEC17

Lásd: Automatikus kötözőciklus kézi indítása ebben a fejezetben.



CC334597

A John Deere B-Wrap a Tama Plastic Industry bejegyzett védjegye

GA87848,00010E7 -35-25JAN21-11/34

"Zsineges kötöző ciklus indítása" érintőgomb.

CC351782 —UN—29MAY18

Lásd: Automatikus kötözőciklus kézi indítása ebben a fejezetben.



CC351782

GA87848,00010E7 -35-25JAN21-12/34

"Kötözési ciklus leállítás" érintőgomb.

CC1031890 —UN—19OCT09

Lásd: Automatikus kötözőciklus kézi indítása ebben a fejezetben.



CC1031890

GA87848,00010E7 -35-25JAN21-13/34

"Hálós kötözés indítás mód" érintőgomb.

CC321714 —UN—29JUN17

Lásd a Kötözés indító mód kiválasztása részt ebben a fejezetben.



CC321714

GA87848,00010E7 -35-25JAN21-14/34

A "John Deere B-Wrap™ kötözés indítási mód" érintőgomb.

CC342456 —UN—31JAN18

Lásd a Kötözés indító mód kiválasztása részt ebben a fejezetben.



CC342456

A John Deere B-Wrap a Tama Plastic Industry bejegyzett védjegye

GA87848,00010E7 -35-25JAN21-15/34

"Zsineges kötözés indítási mód" érintőgomb.

CC351783 —UN—29MAY18

Lásd a Kötözés indító mód kiválasztása részt ebben a fejezetben.



CC351783

Folytatás a következő oldalon

GA87848,00010E7 -35-25JAN21-16/34

"Kötözés beállítások" érintőgomb.

CC351755 —UN—24APR18

Lásd a Hálós kötözés beállítás részt ebben a fejezetben.



CC351755

GA87848,00010E7 -35-25JAN21-17/34

"Visszahúzó működtető", és "Kitolás működtető" érintőgombok.

CC1031854 —UN—30SEP09



CC1031854

GA87848,00010E7 -35-25JAN21-18/34

"Ejtőpadló és Elődaraboló kés kezelése" funkcióbillentyű.

CC1031618 —UN—16SEP09

Lásd az Elődaraboló kések visszahúzása vagy bekapcsolása, és a Rendfelszedő eltömődésének elhárítása részeket ebben a fejezetben.



CC1031618

GA87848,00010E7 -35-25JAN21-19/34

"Ejtőpadló és elődaraboló kés" funkcióbillentyű.

CC1031805 —UN—16SEP09

Lásd a Rendfelszedő eltömődésének elhárítása részt ebben a fejezetben.



CC1031805

GA87848,00010E7 -35-25JAN21-20/34

"Ejtőpadló" érintőgomb.

CC1031806 —UN—16SEP09

Lásd a Rendfelszedő eltömődésének elhárítása részt ebben a fejezetben.



CC1031806

GA87848,00010E7 -35-25JAN21-21/34

"Elődaraboló kés készlet 1" érintőgomb.

CC1031807 —UN—16SEP09

Lásd az Elődaraboló kések visszahúzása vagy bekapcsolása részt ebben a fejezetben.



CC1031807

Folytatás a következő oldalon

GA87848,00010E7 -35-25JAN21-22/34

"Elődaraboló kés készlet 2" érintógomb.

CC1032652 —UN—24NOV10

Lásd az Elődaraboló kések visszahúzása vagy bekapcsolása részt ebben a fejezetben.



CC1032652

GA87848,00010E7 -35-25JAN21-23/34

"Beállítások" érintógomb.

CC277966 —UN—22SEP16

Lásd ezt a fejezetet, a Bálázó üzemeltetése automatizált üzemmódban fejezetet, és a Bálázó funkció karbantartása fejezetet.



CC277966

MEGJEGYZÉS: Ez a funkcióbillentyű a bálázó funkció minden oldalán elérhető.

GA87848,00010E7 -35-25JAN21-24/34

"Következő oldal", és "Előző oldal" érintógombok.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

GA87848,00010E7 -35-25JAN21-25/34

"Bálázó diagnosztika" érintógomb.

CC1031614 —UN—16SEP09

Lásd A bálázó funkció karbantartása fejezetet.



CC1031614

GA87848,00010E7 -35-25JAN21-26/34

"Bemeneti teszt" érintógomb.

CC277969 —UN—22SEP16

Lásd az Érzékelők és kapcsolók ellenőrzése részt a Bálázó funkció karbantartása című fejezetben.



CC277969

GA87848,00010E7 -35-25JAN21-27/34

"Kimenet teszt" érintógomb.

CC277970 —UN—22SEP16

Lásd az Elektro-hidraulikus alkatrészek tesztelése részt a Bálázó funkció karbantartása című fejezetben.



CC277970

Folytatás a következő oldalon

GA87848,00010E7 -35-25JAN21-28/34

"Bálázó kalibrálás" érintőgomb.

CC1031658 —UN—16SEP09

Lásd A bálázó funkció karbantartása fejezetet.



CC1031658

GA87848,00010E7 -35-25JAN21-29/34

"Zsinegmozgató kalibrálás" érintőgomb.

CC341041 —UN—08JAN18

Lásd: A zsinegkötöző működtető MB421 kalibrálása a Bálázó funkció karbantartása fejezetben.



CC341041

GA87848,00010E7 -35-25JAN21-30/34

"Bálaátmérő kalibrálás" funkcióbillentyű.

CC341042 —UN—09JAN18

Lásd a Bála átmérő potenciométer RB311 kalibrálása részt a Bálázó funkció karbantartása fejezetben.



CC341042

GA87848,00010E7 -35-25JAN21-31/34

"Bála alak kalibrálás" érintőgomb.

CC341045 —UN—09JAN18

Lásd: A bálaalak potenciométerek RB321 és RB322 kalibrálása a Bálázó funkció karbantartása fejezetben.



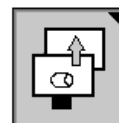
CC341045

GA87848,00010E7 -35-25JAN21-32/34

"Virtuális terminál kiválasztás" érintőgomb.

CC277988 —UN—22SEP16

Lásd a Bálázó alkalmazás átkapcsolása az aktuális virtuális végpontról (Kijelző) egy másikra részt a Bálázó alkalmazás Szerviz fejezetben.



CC277988

GA87848,00010E7 -35-25JAN21-33/34

"További beállítások" érintőgomb.

CC1034498 —UN—07JUL11

Kérje a John Deere szerviz segítségét.



CC1034498

GA87848,00010E7 -35-25JAN21-34/34

Bálaátmérő beállítás

MEGJEGYZÉS: Amikor a John Deere B-Wrap™ kötözés engedélyezve van, ne készítsen 1,70 m (68 in) fölötti átmérőjű bálát a bálázott takarmány megfelelő védelmének érdekében.

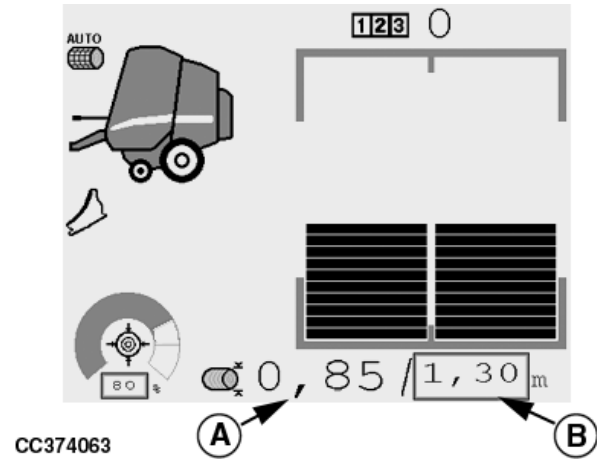
Ez a beállítás határozza meg azt az átmérőt, ahol a kötözési ciklus automatikusan elindul.

1. A főoldalon jelölje ki az adatbeviteli mezőt (B), és állítsa be a bálaátmérőt:
 - 1-től 1,63 m-ig (2 ft 11-3/8 in – 5 ft 5 in) V451M bálázóhoz.
 - 1-től 1,83 m-ig (2 ft 11-3/8 in – 6 ft 0-7/8 in) V461M bálázóhoz.

Az aktuális bálaátmérővel (A) a bálázás alatt mért bálaátmérő figyelhető.

MEGJEGYZÉS: Ha a bálaátmérő (B) módosul a bálázás alatt, az új érték azonnal megjelenik.

A John Deere B-Wrap a Tama Plastic Industry bejegyzett védjegye



CC374063

A—Bálaátmérő (tényleges)

B—Bálaátmérő (célzott)

CC374063 —UN—29MAY19

TL81334,0000F9F -35-01JUL21-1/4

2. A bálaátmérőt a bálázó beállítások oldalon is be lehet állítani. A Bálázó alkalmazás főoldalon válassza ki a "Beállítások" érintőgombot.

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

TL81334,0000F9F -35-01JUL21-2/4

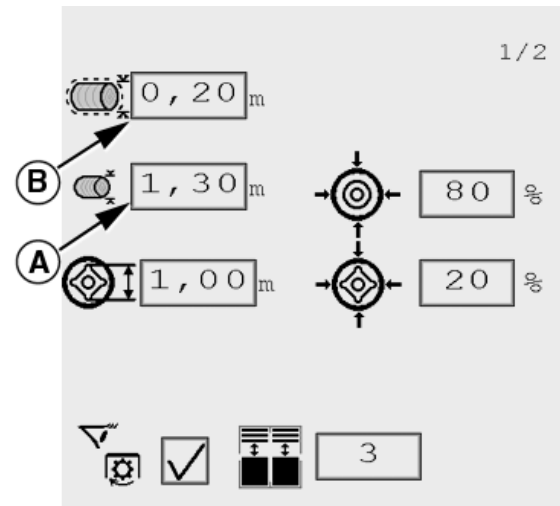
3. Jelölje ki az (A) adatbeviteli mezőt, és állítsa be a bálaátmérőt:

- 1-től 1,63 m-ig (2 ft 11-3/8 in – 5 ft 5 in) V451M bálázóhoz.
- 1-től 1,83 m-ig (2 ft 11-3/8 in – 6 ft 0-7/8 in) V461M bálázóhoz.

MEGJEGYZÉS: A bálázó beállításai oldalon használja a beviteli mezőt (B) a majdnem tele riasztás eltolás beállításához. Lásd: majdnem tele figyelmeztető jelzés eltolás beállítása ebben a fejezetben.

A—Bálaátmérő

B—Majdnem tele figyelmeztetés eltolás



CC374064

Folytatás a következő oldalon

TL81334,0000F9F -35-01JUL21-3/4

CC374064 —UN—29MAY19

4. A "Fő oldal" funkcióbillentyű kiválasztásával térjen vissza a bálázó alkalmazás fő oldalára.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000F9F -35-01JUL21-4/4

Majdnem tele figyelmeztetés eltolás beállítása

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

A majdnem tele figyelmeztetés eltolás a beállított bálaátmérő alatti távolságot jelenti, amelynél a majdnem tele szimbólum megjelent a kijelzőn.

1. A bálázó funkció főoldalán nyomja meg a "Beállítások" funkcióbillentyűt.

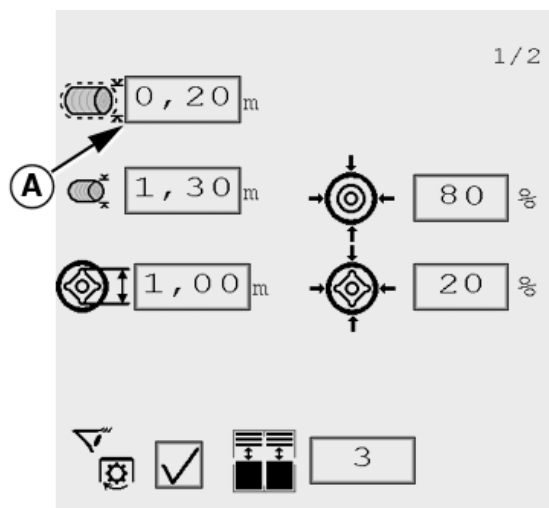
TL81334,0000638 -35-22MAY19-1/3

2. Válassza ki a beviteli mezőt (A), és állítsa be a távolságot 0 - 0,3 m (0 - 11,8 in.).

MEGJEGYZÉS: A gyári alapbeállítás 0,2 m (7.9 in.).

Lásd: Kötöző ciklus automatikus indítása ebben a fejezetben további információhoz a majdnem tele szimbólummal kapcsolatos további információhoz.

A—Majdnem tele figyelmeztetés eltolás



CC374065

CC374065 —UN—29MAY19

TL81334,0000638 -35-22MAY19-2/3

3. A "Főoldal" funkcióbillentyű megnyomásával térjen vissza a bálázó alkalmazás főoldalára.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000638 -35-22MAY19-3/3

Kötözőrendszer kiválasztása

CC351755 —UN—24APR18

MEGJEGYZÉS: A John Deere B-Wrap™ kötözőrendszer csak a John Deere B-Wrap™ készlettel felszerelt bálázókon áll rendelkezésre.



CC351755

1. A bálázó alkalmazás főoldaláról válassza ki a "Kötözés beállítások" érintőgombot.

Kötözés beállítások érintőgomb

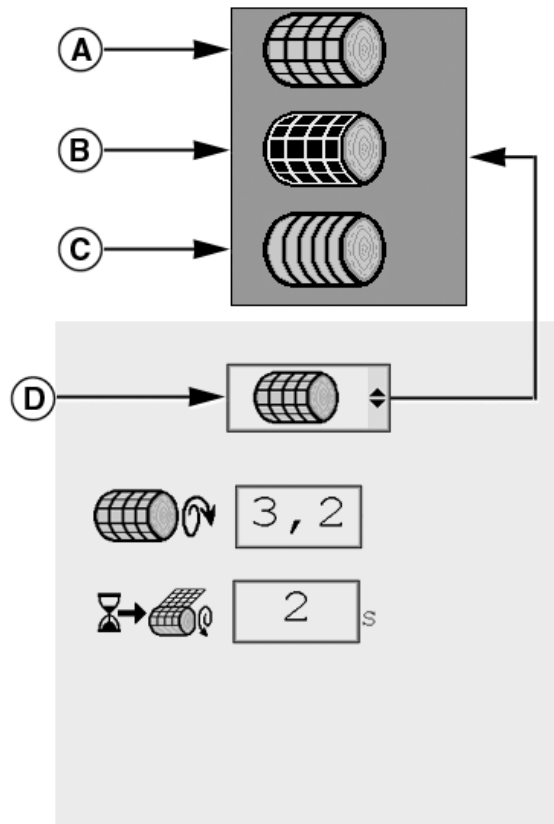
A John Deere B-Wrap a Tama Plastic Industry bejegyzett védjegye

TL81334,0000639 -35-22MAY19-1/4

2. Válassza ki és aktiválja a kötözés rendszer kiválasztás legördülő listát (D). Válassza ki a kívánt kötözési rendszert.

A—Hálós kötöző rendszer
B—John Deere B-Wrap™ kötözés rendszer

C—Zsineges kötözési rendszer
D—Kötözőrendszer kiválasztás



CC374066

CC374066 —35—19JUN19

A John Deere B-Wrap a Tama Plastic Industry bejegyzett védjegye

TL81334,0000639 -35-22MAY19-2/4

3. A "Fő oldal" funkcióbillentyű kiválasztásával térjen vissza a bálázó alkalmazás fő oldalra.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

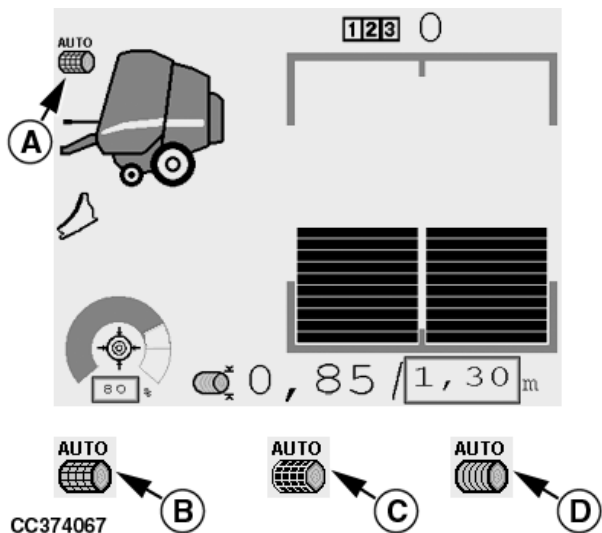
Folytatás a következő oldalon

TL81334,0000639 -35-22MAY19-3/4

4. A főoldalon az (A) jelű szimbólum jelzi a kiválasztott kötözési módot.

- A (B) szimbólum jelzi, hogy a hálós kötözési rendszer lett kiválasztva.
- A (C) szimbólum jelzi, hogy a John Deere B-Wrap™ kötözési rendszer lett kiválasztva.
- A (D) szimbólum jelzi, hogy a zsineges kötözési rendszer lett kiválasztva.

A—Kötözőrendszer szimbólum
B—Hálós kötözés szimbólum
C—B-Wrap kötözés szimbólum
D—Zsineges kötözés szimbólum



A John Deere B-Wrap a Tama Plastic Industry bejegyzett védjegye

TL81334,0000639 -35-22MAY19-4/4

Kötöző indítási üzemmód kiválasztás

CC321714 —UN—29JUN17

1. A bálázó alkalmazások főoldalán válassza ki és aktiválja a "Hálós kötözés indítási mód", a John Deere B-Wrap™ kötözés indítási mód, vagy a "Zsineges kötözés indítási mód" érintőgombot az automata és manuális mód közötti választáshoz.

MEGJEGYZÉS: Lásd: A kötözőrendszer kiválasztása ebben a fejezetben a kívánt kötözőrendszer kiválasztásához.



CC321714

Hálós kötözés indítási mód érintőgomb

CC342456 —UN—31JAN18



CC342456

John Deere B-Wrap™ kötözés indítási mód érintőgomb

CC351783 —UN—29MAY18



CC351783

Zsineges kötözés indítási mód érintőgomb

A John Deere B-Wrap a Tama Plastic Industry bejegyzett védjegye

Folytatás a következő oldalon

TL81334,000063A -35-22MAY19-1/2

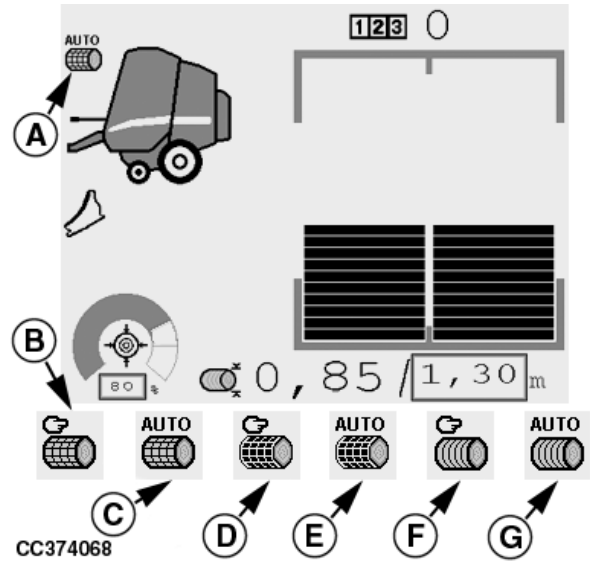
2. A szimbólum (A) jelzi a kiválasztott kötözés indítási üzemmódot.

Ha az automatikus került kiválasztásra, a kötözés ciklus automatikusan elindul, mikor a beállított bála átmérőt elérte. Lásd [A kötözőciklus automatikus indítása](#) ebben a fejezetben.

MEGJEGYZÉS: Az (A) jelű szimbólum át van húzva, ha a kiválasztott kötözés indítási mód az Automatikus, de az nem érhető el, ha az alábbi feltételek bármelyike fennáll:

- Az automatikus kötözési ciklus már fut.
- A bálakamra ajtaja nincs bezárva, és reteszelve.
- A bálakamra ajtajához, vagy a kiválasztott kötöző rendszerhez kapcsolódó aktív diagnosztikai hibakód áll fenn.

Ha a kézikönyv ki van választva, a kötözési ciklust manuálisan kell elkezdeni. Lásd: [Automatikus kötözőciklus kézi indítása](#) ebben a fejezetben.



- A—Kötözés indítási üzemmód
B—Kézi indítás (Hálós kötözés)
C—Automata indítás (Hálós kötözés)
D—Kézi indítás (B-Wrap kötözés)

- E—Automatikus indítás (B-Wrap kötözés)
F—Kézi indítás (zsinegkötözés)
G—Automatikus indítás (zsinegkötözés)

TL81334,000063A -35-22MAY19-2/2

Hálós kötözés beállítása

CC351755 —UN—24APR18

MEGJEGYZÉS: A hálós kötöző rendszer beállítása előtt, lásd a [Kötöző rendszer kiválasztása](#) részt ebben a fejezetben a hálós kötöző rendszer kiválasztásához.



CC351755

1. A bálázó alkalmazás főoldaláról válassza ki a "Kötözés beállítások" érintőgombot.

Folytatás a következő oldalon

TL81334,0000FCA -35-07JUL21-1/3

2. Állítsa be a hálós kötözést a következők szerint:

• **Hálómenetek száma (A):**

Állítsa a hálómenetek számát 1,2 és 10 hálómenet közé a beviteli mezőben (A).

A háló fordulatok minimálisan javasolt száma 2,2.

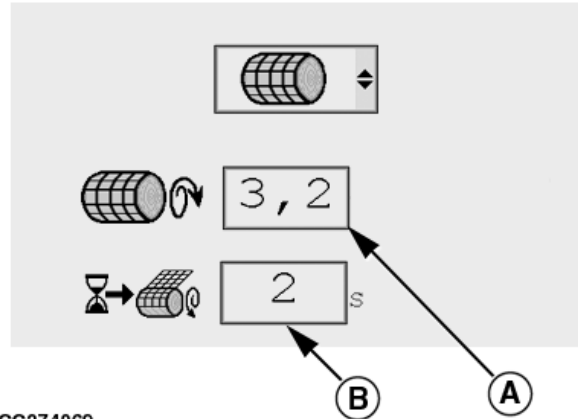
A hálómenetek száma függ a betakarított anyagtól, a betakarítási feltételektől (hőmérséklet, termény nedvesség), a bálátömörsegtől és a háló gyártójától. Állítsa a hálómenetek számát a szántóföldi körülményekhez

Nézze meg a következő táblázatot az ajánlott hálómenetek számának eléréséhez a termény típus, és a beállított bála tömörségnek megfelelően. A bála tömörségének beállításához lásd a Bálatömörség beállítása részt ebben a fejezetben.

MEGJEGYZÉS: Az egyes hálómenetek megfelelő átfedésének biztosításához csak az X.3 és X.5 közötti decimális értékek kizárólagos használatát javasoljuk.

• **Hálós kötözési késleltetés (B):**

Állítsa be a hálós kötözési késleltetést 0 és 9 másodperc közé a beviteli mezőben (B). A hálós kötöző késleltetés a kötözés indítás visszajelzése a monitoron és a háló működtető aktiválása közötti



CC374069

A—Hálómenetek száma

B—Hálós kötözés késleltetés

idő. A hálós kötözés késleltetése időt biztosít ahhoz, hogy megálljon a traktorral, és hogy ne kerülhessen anyag a menetek közé.

MEGJEGYZÉS: Az előzetes gyári beállítás 2 másodperc.

TL81334,0000FCA -35-07JUL21-2/3

3. A "Főoldal" funkcióbillentyű kiválasztásával térjen vissza a bálázó alkalmazás főoldalra.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000FCA -35-07JUL21-3/3

A B-Wrap kötözés beállítása

CC351755 —UN—24APR18

MEGJEGYZÉS: A hálós kötöző rendszer beállítása előtt, lásd a Kötöző rendszer kiválasztása részt ebben a fejezetben a hálós kötöző rendszer kiválasztásához.



CC351755

1. A bálázó alkalmazás főoldaláról válassza ki a "Kötözés beállítások" érintőgombot.

Folytatás a következő oldalon

TL81334,000063C -35-22MAY19-1/5

2. **Állítsa be** a John Deere B-Wrap™ **háló vágási hosszát:**

Nyomja meg a "PLUSZ" (C) vagy "MÍNUSZ" (A) gombot a háló vágási hossz növeléséhez vagy csökkentéséhez a VELCRO® után. A háló vágási hossz beállító sáv (B) mutatja az aktuális beállítást.

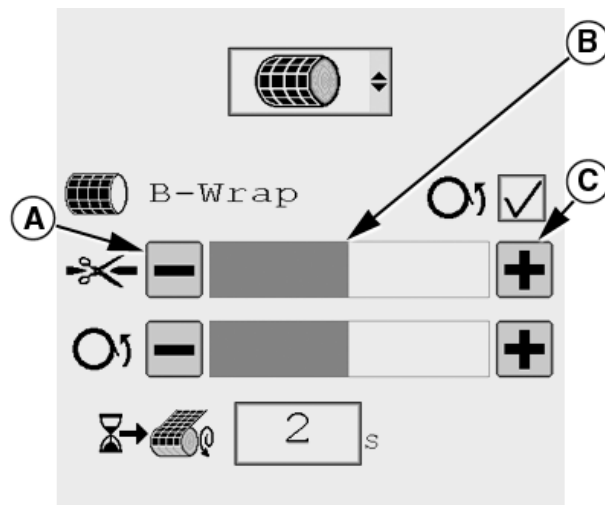
A hálót körülbelül 25 cm-rel (10 in) a VELCRO® (E) után kell elvágni.

A—Háló vágási hossz MÍNUSZ gomb

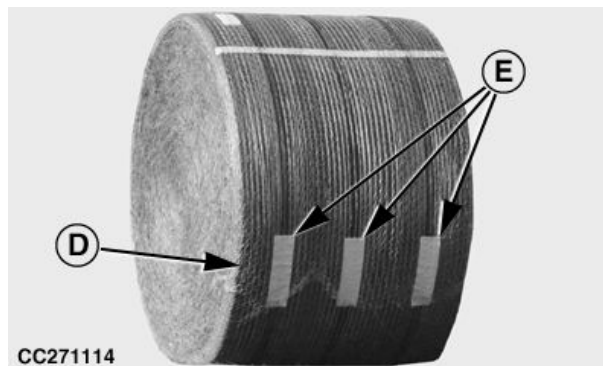
B—Háló vágási hossz beállító sáv

C—Háló vágási hossz PLUSZ gomb

D—B-Wrap háló
E—VELCRO



CC374070



CC271114

A John Deere B-Wrap a Tama Plastic Industry bejegyzett védjegye
VELCRO a Velcro Industries B.V. bejegyzett márkanéve

Folytatás a következő oldalon

TL81334,000063C -35-22MAY19-2/5

CC374070—UN—29MAY19

CC271114—UN—28FEB16

3. Bála tájolás segítő beállítás:

Az (A) jelölőnégyzet szolgál a Bála tájolás segítő bekapcsolására vagy kikapcsolására.

- Pipálja ki a jelölőnégyzetet (A) a Bála tájolás segítő engedélyezéséhez.
- Ne pipálja ki a jelölőnégyzetet (A) a Bála tájolás segítő letiltásához.

A bála megfelelő irányának biztosításához a John Deere B-Wrap™ anyag szegés (F) a fémszál (E) alatt kell legyen. A John Deere B-Wrap™ anyag szegés (E) ideális esetben 3 óra helyzetben kell legyen a bal oldalt nézve. Az anyag szegésének megfelelő helyzete lehetővé teszi a víz bálába történő behatolásának a megelőzését.

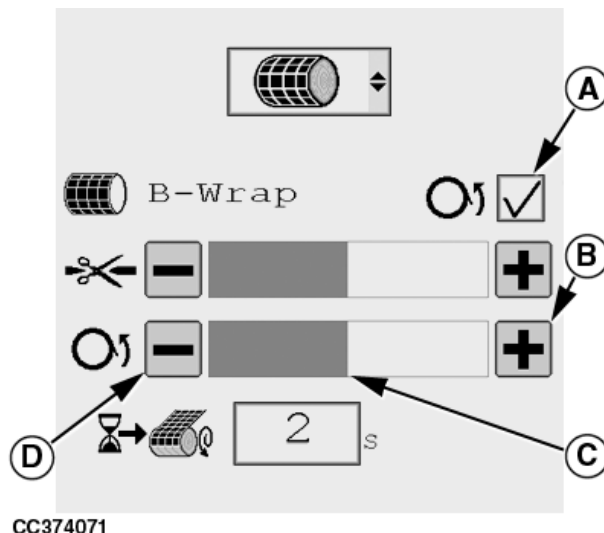
A John Deere B-Wrap™ anyag szegési (F) irányának előre történő beállításához (forgassa az óramutató járásával ellentétesen a bála bal oldaláról nézve), növelje a bála tájolás segítő értékét a "PLUSZ" gomb (B) megnyomásával.

A John Deere B-Wrap™ anyag szegési (F) irányának hátrább történő állításához (forgassa az óramutató járásával egyezően a bála bal oldaláról nézve), csökkentse a bála tájolás segítő értékét a "MÍNUSZ" gomb (D) megnyomásával.

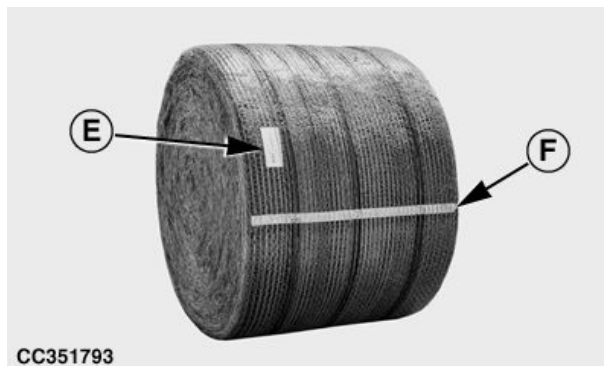
A bála tájolás segítő beállító sáv (C) jelzi az aktuális beállítást.

A—Bála tájolás segítő
jelölőnégyzet
B—Bála tájolás segítő PLUSZ
érintőgomb
C—Bála tájolás segítő beállító
sáv

D—Bála tájolás segítő MÍNUSZ
érintőgomb
E—Fémszál
F—B-Wrap anyag szegés



CC374071



CC351793

CC374071 —UN—29MAY19

CC351793 —UN—30MAY18

A John Deere B-Wrap a Tama Plastic Industry bejegyzett védjegye

Folytatás a következő oldalon

TL81334,000063C -35-22MAY19-3/5

4. John Deere B-Wrap™ Kötözés késleltetés (A):

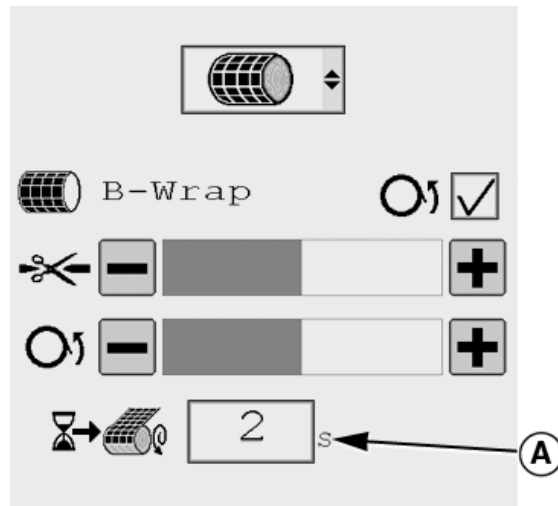
A John Deere B-Wrap™ kötöző késleltetés a kötözés indítás visszajelzése a monitoron, és a háló működtető aktiválása közötti idő.

A John Deere B-Wrap™ kötözés késleltetése időt biztosít ahhoz, hogy megálljon a traktorral, és hogy ne kerülhessen termény a háló rétegek közé.

Állítsa a John Deere B-Wrap™ kötöző késleltetést 0 - 9 másodpercre a beviteli mezőben (A).

MEGJEGYZÉS: A gyári beállítás 2 másodperc.

**A—John Deere B-Wrap
késleltetés**



CC374072

CC374072 —UN—29MAY19

A John Deere B-Wrap a Tama Plastic Industry bejegyzett védjegye

TL81334,000063C -35-22MAY19-4/5

5. A "Fő oldal" funkcióbillentyű kiválasztásával térjen vissza a bálázó alkalmazás fő oldalra.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,000063C -35-22MAY19-5/5

Zsineges kötözés beállítása

CC351755 —UN—24APR18

MEGJEGYZÉS: A zsineges kötöző rendszer beállítása előtt, lásd a Kötöző rendszer kiválasztása ebben a fejezetben a zsineges kötöző rendszer kiválasztásához.



CC351755

1. A bálázó alkalmazás főoldaláról válassza ki a "Kötözés beállítások" érintőgombot.

Folytatás a következő oldalon

TL81334,0000FA0 -35-18JUN21-1/3

2.

• **Zsinór távolság (A):**

Állítsa be az értéket 2 és 20 cm közé (0-13/16, és 8 in.) a beviteli mezőben (A).

MEGJEGYZÉS: Javasoljuk, hogy állítsa a zsinór távolság értéket (A) 8 cm-re (3 in.) minden növény típusnál.

• **Zsineges menetek száma az oldalakon (B):**

Állítsa be az értéket 1 és 7 fordulat közé a beviteli mezőben (B).

• **A kötözési végek távolsága az oldalakon (C):**

Állítsa be az értéket 8 és 25 cm közé (3 és 10 in.) a beviteli mezőben (C).

• **Zsineges menetek száma középen (D):**

Állítsa be az értéket 1 és 7 fordulat közé a beviteli mezőben (D).

• **Zsineg átfedés távolsága középen (E):**

Állítsa be az értéket 2 és 8 cm közé (0-13/16 és 3-1/8 in.) a beviteli mezőben (E). Ez a beállítás nincs használatban.

Két másik specifikus zsineges kötözési mód elérhető:

• **Újra kitolás kötöző mód (F):**

Állítsa a kívánt újra kitolási távolságot a legördülő listában (F) 0 vagy 20 cm-re (0 vagy 8 in.). Ne állítsa az újra kitolási távolságot 40 vagy 60 cm-re (16 vagy 24 in.). Amikor az újra kitolási távolság érték 0, az üzemmód ki van kapcsolva.

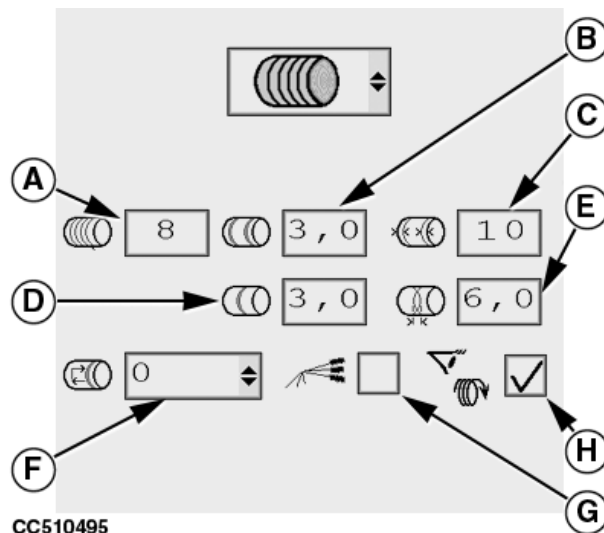
Ebben az üzemmódban több zsinegmenet van a bálakötözés végén, és megelőzheti a zsineg legombolyítást. Miután a beállított szám a kötözés végén alkalmazásra kerül, a kötözőkarok újra kinyúlnak a bála közepe felé a beállított távolságra, majd teljesen visszahúzódnak.

• **Száraz szalma kötözés mód (G):**

A (G) jelölőnégyzet szolgál a száraz szalma kötözési mód engedélyezésére vagy tiltására.

Száraz szalma bálázásakor felmerülhet az igénye annak, hogy a bálát teljes szélességében gyorsan körbekötözzék, hogy a szalma ne hulljon ki belőle. Ez az üzemmód biztosítja, hogy a kötözőkar maximális sebességgel haladjon el középről szélre, majd szélről vissza középére. Ezután a kötöző karok visszatérnek szélre és addig maradnak ott, míg a kötözés kezdetére beállított menetszámot meg nem kötötték, majd a monitoron beállított módon folytatják a kötözést.

3. A (H) jelölőnégyzet szolgál a zsinegvezető görgő érzékelők engedélyezésére vagy tiltására. A zsinegvezető görgő érzékelők tiltásával a bálázó üzemeltethető hibás érzékelővel. Mielőtt letiltja ezt a funkciót, ellenőrizze az érzékelők beállítását. Lásd a Zsinegvezető görgő szenzorok SB421 és SB422 beállítása részben, a Karbantartás fejezetben.



A—Zsinegtávolság

B—Zsinegmenetek száma az oldalakon

C—Kötözési végek távolsága az oldalakon

D—Zsinegmenetek száma középen

E—Zsinegátfedés távolsága középen

F—Újrakitolás kötözési mód

G—Száraz szalma kötözési mód

H—Zsinegvezető görgő szenzorok

FONTOS: A zsinegvezető görgő érzékelőket aktiválni kell. A zsinegvezető görgő érzékelők letiltása melletti bálázó üzemeltetés hibás működést okozhat. A hibás alkatrészek mihamarabbi cseréjéhez forduljon a John Deere márkakereskedőjéhez.

4. A következő táblázat mutatja a javasolt beállításokat:

Zsineges kötözés javasolt beállítások			
	Silótakar-mány	Széna	Szalma
Zsinegtávolság (A)	5 cm (2 in.)	5 cm (2 in.)	8 cm (3 in.)
Zsineg menetek száma az oldalakon (B)	4 fordulat	2 menet	3 fordulat
A kötözési végek távolsága az oldalakon (C)	8 cm (3 in.)	8 cm (3 in.)	10 cm (4 in.)
Zsineg menetek száma középen (D)	4 fordulat	2 menet	3 fordulat

Folytatás a következő oldalon

TL81334,0000FA0 -35-18JUN21-2/3

5. A "Főoldal" funkcióbillentyű kiválasztásával térjen vissza a bálázó alkalmazás főoldalra.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000FA0 -35-18JUN21-3/3

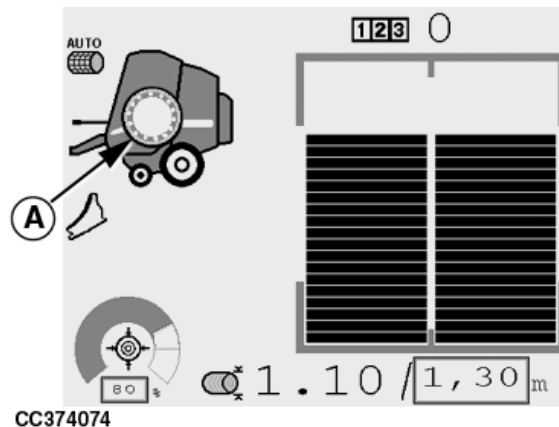
Kötözési ciklus automatikus indítása

MEGJEGYZÉS: A kötözési ciklus automatikus indításának lehetővé tételéhez a kötözés indítás módnak automatikusnak kell lenni. Lásd: Kötözés indítási módjának kiválasztása ebben a fejezetben.

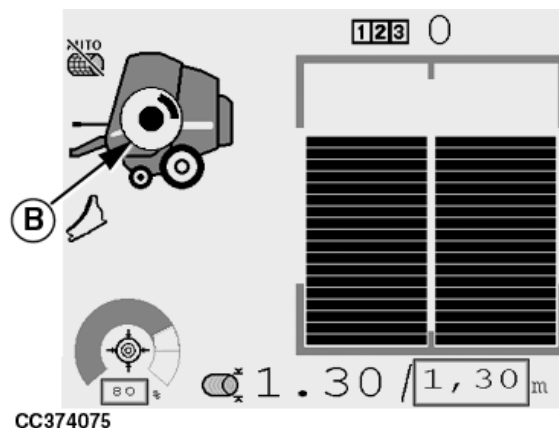
1. Mielőtt elérné a bála átmérőt, megjelenik a bála majdnem tele szimbólum (A), és a monitor kettőt sípol. A Majdnem tele figyelmeztető jelzés eltolásának beállítását lásd a Majdnem tele figyelmeztető jelzés eltolásának beállítása részben, ebben a fejezetben.
2. Amikor a beállított bála átmérőt elérte, a monitor folyamatosan sípol 3 másodpercig. Azonnal állítsa meg a traktort. A kötözési folyamat szimbólum (B) jelzi, hogy a hálós, vagy zsineges működtető mozog.

A—Majdnem tele szimbólum

B—Kötözési folyamat szimbólum



CC374074



CC374075

CC374074 —UN—29MAY19

CC374075 —UN—29MAY19

Folytatás a következő oldalon

TL81334,000063E -35-22MAY19-1/4

3. Amikor a kötözési ciklus befejeződött:

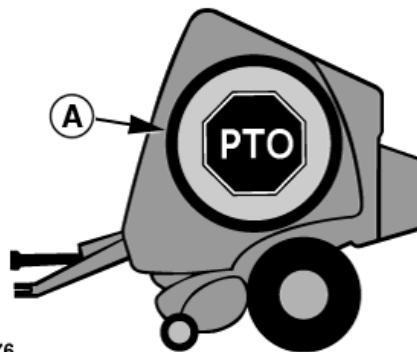
a. Ha a bálairány állítás engedélyezve van a bálázónál (John Deere B-Wrap™):

1. Megszólal három rövid sípolás és visszaszámlálás látható.
2. Ha megjelenik az Állítsa le a TLT-t szimbólum (A) egy hosszú sípolással, kapcsolja ki a TLT-t.

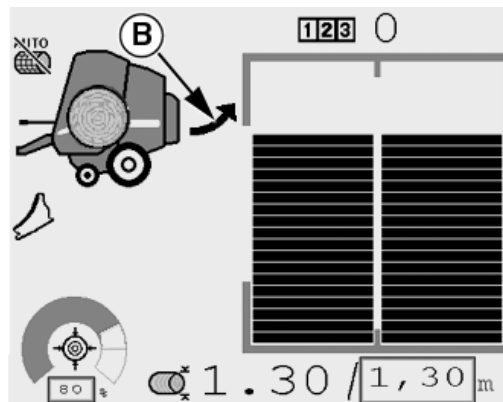
b. Megjelenik a bála lerakás szimbólum (B), és a monitor négyszer sípol.

4. A traktor kihelyezett hidraulika szelep vezérlő karjával nyissa fel a hátsó kamraajtót a bála ürítéshez. A kijelző segítségével kísérje figyelemmel a hátsó bálakamra ajtó helyzetét.

A—Állítsa le a TLT-t szimbólum B—Bálakilökés szimbólum



CC274176



CC374076

A John Deere B-Wrap a Tama Plastic Industry bejegyzett védjegye

TL81334,000063E -35-22MAY19-2/4

CC274176 —UN—29FEB16

CC374076 —UN—29MAY19

5. A John Deere B-Wrap™ kötözés esetén egy információs ablak jelenik meg, amikor a tekercs üres. Lásd a Hálótékeres betöltése részt, a Bálázó előkészítése fejezetben.



CC274178

A John Deere B-Wrap a Tama Plastic Industry bejegyzett védjegye

Folytatás a következő oldalon

TL81334,000063E -35-22MAY19-3/4

CC274178 —35—19APR16

6. Ha probléma történik a kötözési ciklus alatt, válassza ki a "Kötözési ciklus leállítás" érintőgombot a kötözési ciklus megszakításához, és a működtető visszahúzásához.

CC1031890 —UN—19OCT09



CC1031890

TL81334,000063E -35-22MAY19-4/4

Az automatikus kötözőciklus kézi indítása

Egy automatikus hálós, John Deere B-Wrap™, vagy zsineges kötözés ciklus indítható kézíleg bármikor.

MEGJEGYZÉS: Ha a kötözés indítás mód automatikus, a kötözési ciklus automatikusan elindul, amikor a beállított bála átmérőt eléri a bála. Lásd A kötözőciklus automatikus indítása ebben a fejezetben.

1. Egy automatikus kötözési ciklus elindításához a bálázó alkalmazások főoldalán válassza ki a "Hálós kötözési ciklus indítása", "John Deere B-Wrap™ kötözési ciklus indítása", vagy a "Zsineges kötözési ciklus indítása" érintőgombot.

CC321713 —UN—29JUN17



CC321713

Hálós kötözési ciklus indító érintőgomb

CC334597 —UN—11DEC17



CC334597

B-Wrap kötözési ciklus indítása érintőgomb

CC351782 —UN—29MAY18



CC351782

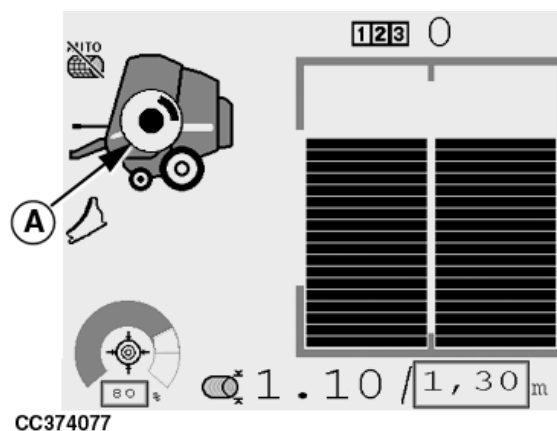
Zsinegkötözési ciklus indítása érintőgomb

A John Deere B-Wrap a Tama Plastic Industry bejegyzett védjegye

TL81334,000063F -35-22MAY19-1/6

2. A kötözési eljárás szimbólum (A) lehetővé teszi a kötözési ciklus megfigyelését.

A—Kötözési folyamat szimbólum



CC374077

CC374077 —UN—29MAY19

TL81334,000063F -35-22MAY19-2/6

3. Ha probléma történik a kötözési ciklus alatt, válassza ki a Kötözési ciklus leállítás érintőgombot a kötözési ciklus megszakításához, és a működtető visszahúzásához.

CC1031890 —UN—19OCT09



CC1031890

Folytatás a következő oldalon

TL81334,000063F -35-22MAY19-3/6

4. Amikor a kötözési ciklus befejeződött:

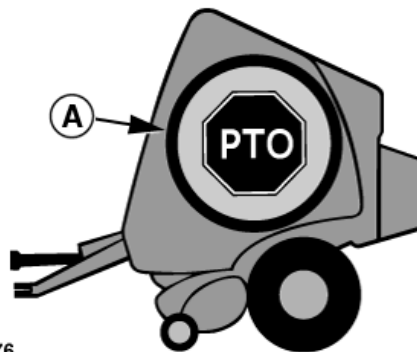
a. Ha a bálairány állítás engedélyezve van a bálázónál (John Deere B-Wrap™):

1. Megszólal három rövid sípolás és visszaszámlálás látható.
2. Ha megjelenik az Állítsa le a TLT-t szimbólum (A) egy hosszú sípolással, kapcsolja ki a TLT-t.

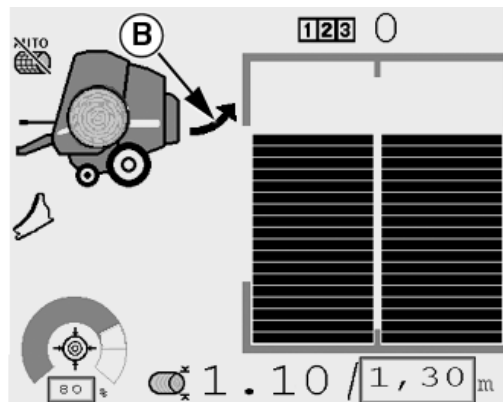
b. Megjelenik a bála lerakás szimbólum (B), és a monitor négyszer sípol.

5. A traktor kihelyezett hidraulika szelep vezérlő karjával nyissa fel a hátsó kamraajtót a bála ürítéshez. A kijelző segítségével kísérje figyelemmel a hátsó bálakamra ajtó helyzetét.

A—Állítsa le a TLT-t szimbólum B—Bálakilökés szimbólum



CC274176



CC374078

A John Deere B-Wrap a Tama Plastic Industry bejegyzett védjegye

TL81334,000063F -35-22MAY19-4/6

6. A John Deere B-Wrap™ kötözés esetén egy információs ablak jelenik meg, amikor a tekercs üres. Lásd a Hálótékeres betöltése részt, a Bálázó előkészítése fejezetben.



CC274178

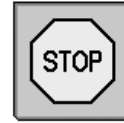
A John Deere B-Wrap a Tama Plastic Industry bejegyzett védjegye

Folytatás a következő oldalon

TL81334,000063F -35-22MAY19-5/6

7. Ha probléma történik a kötözési ciklus alatt, válassza ki a "Kötözési ciklus leállítás" érintőgombot a kötözési ciklus megszakításához, és a működtető visszahúzásához.

CC1031890 —UN—19OCT09



CC1031890

TL81334,000063F -35-22MAY19-6/6

A lágymag készítő rendszer használata

CC1031617 —UN—16SEP09

Ha aktiválva van a lágymag készítő rendszer, a tömörséget szabályozó proporcionális mágnesszelep alkalmazza a lágymag beállított tömörségét, amíg a lágymag el nem éri a beállított átmérőt.

Amikor a bála méret eléri a mag átmérő beállítást, a tömörséget szabályozó proporcionális mágnesszelep alkalmazza a bála tömörség beállítását. A bála elkészül a beállított bála tömörséggel, a külső réteg feszesebbé, és tömörebbé formálódik. Ennek következménye egy alacsonyabb tömörség a bála közepén. Lásd a Bála tömörség beállítása részt ebben a fejezetben a bála tömörség beállításához.



CC1031617

1. A lágymag készítő rendszer aktiválásához a bálázó funkció főoldalán válassza ki, és aktiválja a "Lágymag" funkcióbillentyűt.

Lágymag készítő rendszer engedélyezése és letiltása:

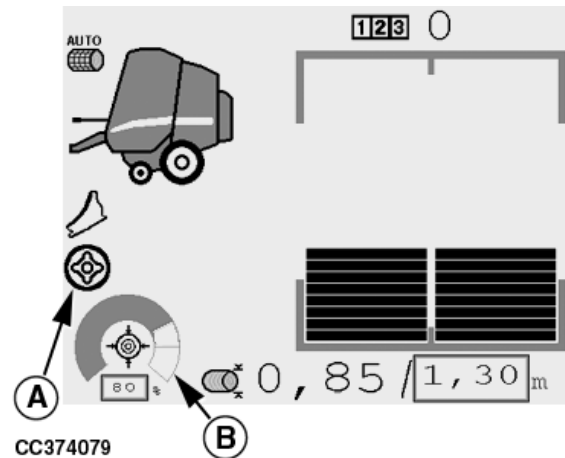
TL81334,0000640 -35-22MAY19-1/5

2. A lágymag szimbólum (A) a lágymag készítő rendszer aktiválásakor jelenik meg.
3. Válassza ki újra a "Lágymag" funkcióbillentyűt a lágymag rendszer tiltásához. Eltűnik a lágymag szimbólum (A).

MEGJEGYZÉS: A bála tömörség jelző (B) jelzi a viszonylagos nyomást a hidraulikus bála fesztítő rendszerben a bála formázás során.

A—Lágymag szimbólum

B—Bála tömörség visszajelző



CC374079

CC374079 —UN—29MAY19

TL81334,0000640 -35-22MAY19-2/5

Lágymag átmérőjének és tömörségének beállítása:

CC277966 —UN—22SEP16

1. A Bálázó alkalmazás főoldalon válassza ki a "Beállítások" érintőgombot.



CC277966

Folytatás a következő oldalon

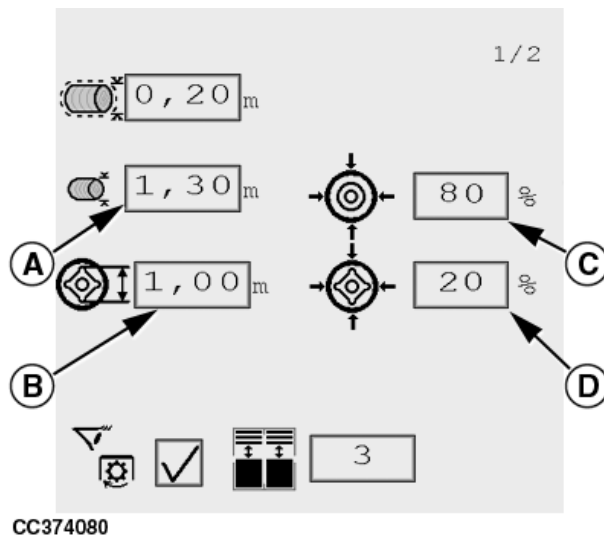
TL81334,0000640 -35-22MAY19-3/5

- Válassza ki a beviteli mezőt (B), és állítsa be a kívánt lágy mag átmérőt 0,8 m-től (2 ft. 7,5 in.) a beállított bála átmérőig (A).
- Válassza ki a beviteli mezőt (D), és állítsa be a lágy mag kívánt tömörségét 0% (minimális tömörség) és 100% (maximális tömörség) között.

MEGJEGYZÉS: Az előzetes gyári beállítás 20%.
Ha a bála közepén alacsonyabb tömörséget szeretne elérni, a lágy mag tömörség értéknek (D) alacsonyabbnak kell lennie a bála tömörség értékénél (C).

A—Bála átmérő
B—Lágy mag átmérő

C—Bála tömörség
D—Lágy mag tömörség



TL81334,0000640 -35-22MAY19-4/5

- A "Fő oldal" funkcióbillentyű kiválasztásával térjen vissza a bálázó alkalmazás fő oldalra.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000640 -35-22MAY19-5/5

Bálatömörség beállítás

CC277966 —UN—22SEP16

- A Bálázó alkalmazás főoldalon válassza ki a "Beállítások" érintőgombot.



CC277966

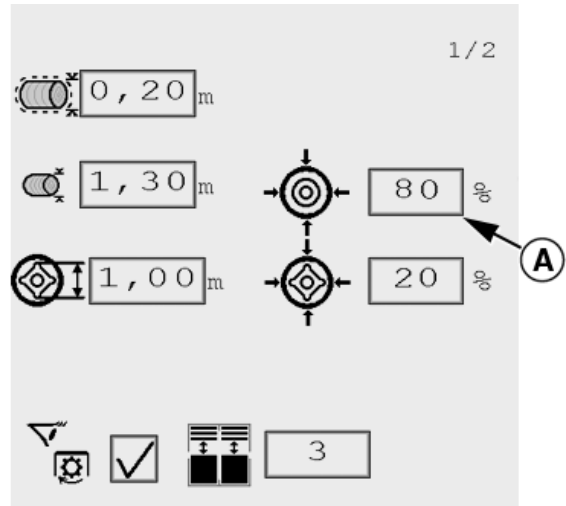
Folytatás a következő oldalon

TL81334,0000641 -35-22MAY19-1/4

- Válassza ki a beviteli mezőt (A), és állítsa be a bála tömörséget 0% (minimális tömörség) és 100% (maximális tömörség) között.

MEGJEGYZÉS: Az előzetes gyári beállítás 80%. A bálátömörség 80%-ra korlátozódik, ha a tömörség nyomás érzékelő hibás, vagy nem csatlakozik.

A—Bála tömörség



CC374081

CC374081 —UN—29MAY19

TL81334.0000641 -35-22MAY19-2/4

- A "Fő oldal" funkcióbillentyű kiválasztásával térjen vissza a bálázó alkalmazás fő oldalra.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334.0000641 -35-22MAY19-3/4

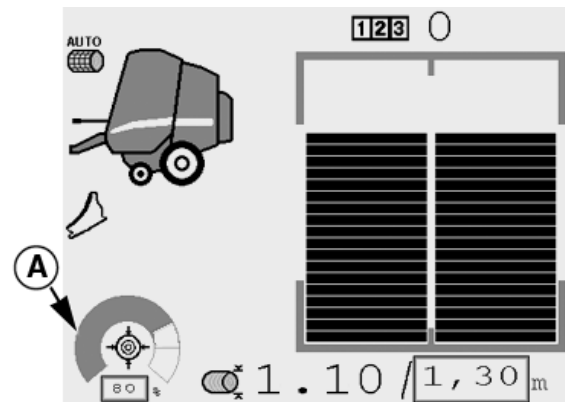
- A fő oldalon, a visszajelző (A) jelzi a viszonylagos nyomást a hidraulikus bála fesztítő rendszerben a bála formázás során.

MEGJEGYZÉS: A visszajelző (A) nem fog magasabb tömörség beállítást mutatni, amíg több anyag nem jut be a bálázóba.

A visszajelző (A) zöld marad, amíg a bálázó a normális üzemi nyomás tartományban van.

A jelző (A) zöldről pirosra vált amint a bálázó kilép a normál üzemi nyomás tartományból. Ebben az esetben csökkentse a bála tömörséget.

A—Bála tömörség visszajelző

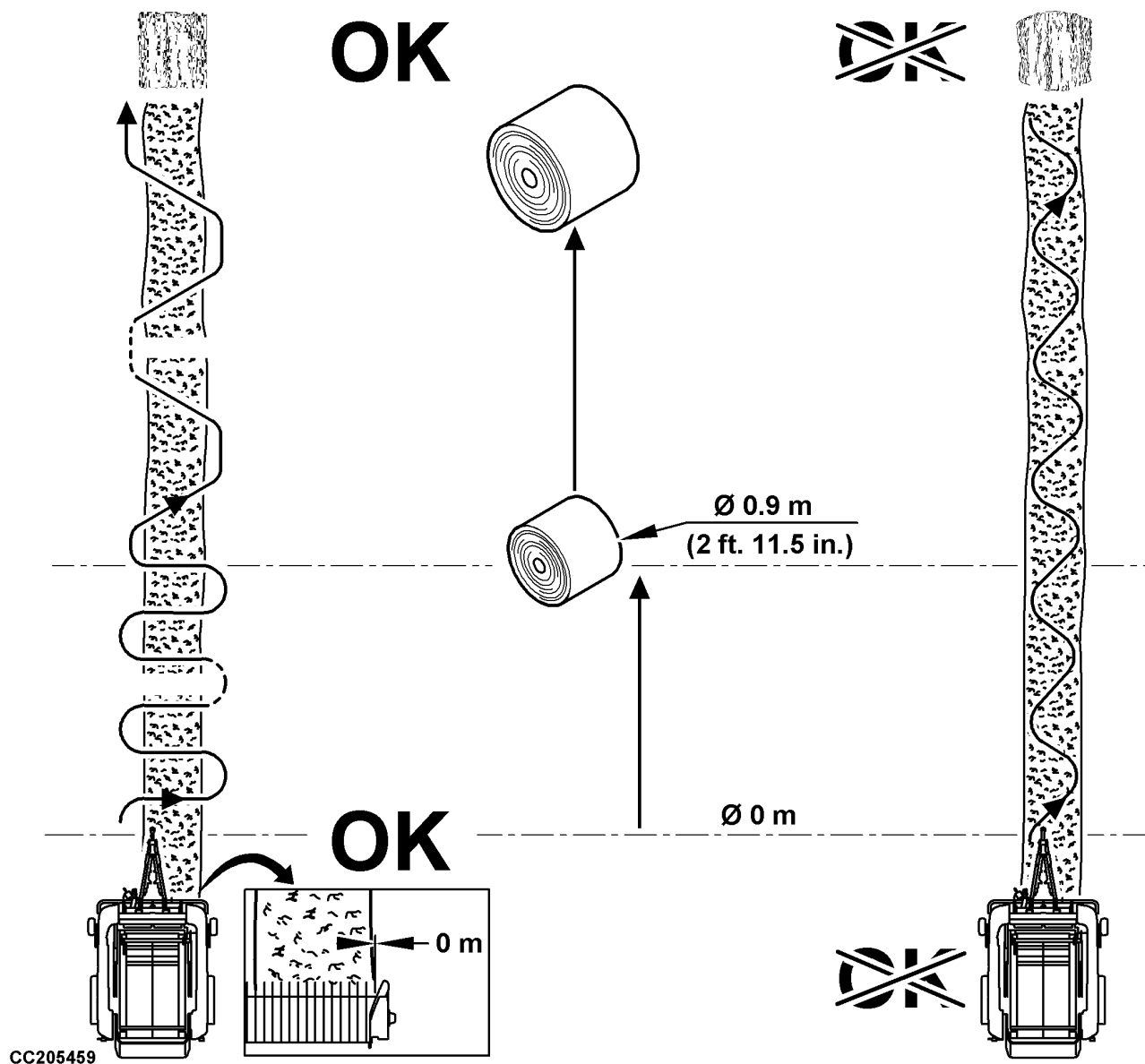


CC374082

CC374082 —UN—29MAY19

TL81334.0000641 -35-22MAY19-4/4

Útmutatások a jó bála formázásához



1. Indítsa el az adagoló rendet.

MEGJEGYZÉS: Domboldalon történő bálázáskor mindig etesse be először a gép kimenő oldalát. Lásd: A bálázó biztonságos üzemeltetése lejtőkön a Biztonság című fejezetben.

2. Gyorsan húzódjon át az egyik oldalra, és adagolja a bálázót pár méteren át olyan közel az oldallemezhez, amilyen közel lehetséges anélkül, hogy széna maradna a földön.

MEGJEGYZÉS: Fonás oda-vissza keresztül a renden gyors cikk-cakkban kell megtörténjen, az anyag oldaltól oldalig való kiegyensúlyozásához.

3. Gyorsan húzódjon át a másik oldalra és adagolja ott is a bálázót pár méteren át olyan közel az oldallemezhez, amilyen közel lehetséges anélkül, hogy széna maradna a földön.

Folytatás a következő oldalon

TL81334,0000642 -35-22MAY19-1/2

4. Mozduljon gyorsan vissza a másik oldalra adagolni a bálázót, olyan közel az oldallemezhez amennyire csak lehetséges. Folytassa az adagolást ezzel a módszerrel, amíg a bála alak visszajelző (A) vagy (B) meg nem felel az adagolás oldalsó emelkedésnek, és a 0,9 m-es (2 ft. 11,5 in.) bála átmérőt el nem éri.
5. Majd vezessen a másik oldalra csökkentve a fonási gyakoriságot a rend felett, amíg a bála alak jelző (A) vagy (B) meg nem felel az adagolás oldalsó emelkedésnek.
6. Folytassa az adagolást ezzel a módszerrel, amíg a majdnem tele jelzés meg nem jelenik. Ezt követően fejezze be a bálát a bálázó egyik oldaláról adagolva a terményt, de ügyeljen rá, hogy mindét bála alak visszajelző egyforma magasságban legyen.

MEGJEGYZÉS: Ha a bálaalak visszajelzők valótlan információkat jeleznek a bála formájáról, lásd: Bálaalak potenciométerek kalibrálása RB321 és RB322 szakasz a Bálázó funkció karbantartása fejezetben.

Teljes rendfelszedő szélességű rendek:

Ez az ideális rendszélesség.

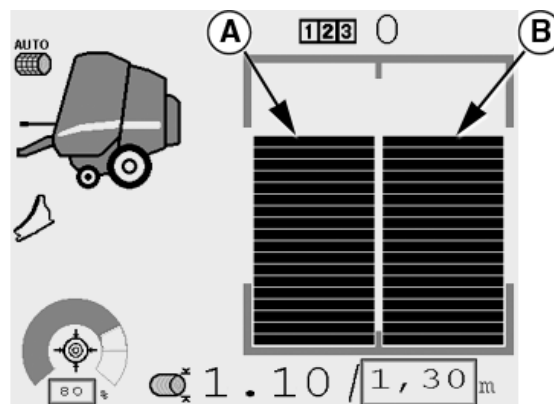
Ennek a rendnek egyenletesnek kell lennie kis, vagy semmilyen domborulattal. Ha középen túl sok az anyag, a bála hordó alakú lesz.

A teljes szélességű rend azért kívánatos, mert így nincs szükség a rend fölött kigyózó, vagy keresztirányú mozgásra.

Keskeny rendek:

Ha a mag elkészült (2-3 m (8-10 ft) megtétele után), kezdje el a kigyózó mozgást, hogy az anyagot felváltva adagolja a felszedő két szélére.

Ha ezzel a módszerrel báláz, a bála egyenletesebb lesz, mintha folyamatosan kigyózva haladna a traktorral, így



CC374083

A—Baloldali bálaalak visszajelző

B—Jobboldali bálaalak visszajelző

elkerülhetőek a szíjvezetési problémák, és a potenciális hálóval kapcsolatos hibák.

Ajánlatos teljes méretű renddel dolgozni.

Közepes méretű rendek:

Ha lehetséges, ne készítsen közepes méretű rendet.

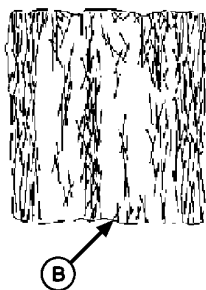
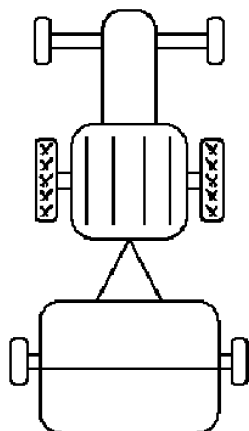
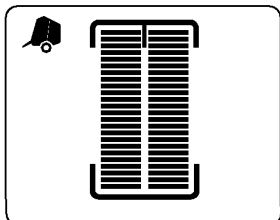
Amikor a kezelő közepes méretű renden kigyózva eteti a rendfelszedő széleit, a rendfelszedő közepe folyamatosan kapja az anyagot. Ennek eredményeként a bála közepébe több anyag jut, mint a széleibe. Kerülje a hordóalakú bálák létrehozását, a szíjvezetési problémákat, és a hálóval kapcsolatos potenciális hibaforrásokat teljes renddel történő munkavégzéssel.

TL81334,0000642 -35-22MAY19-2/2

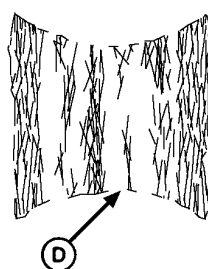
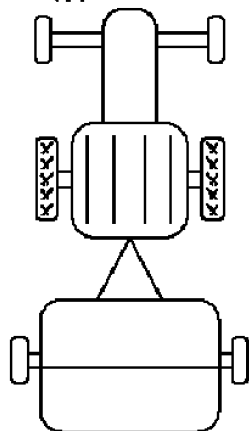
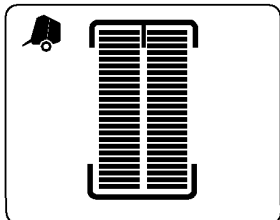
CC374083 —UN—29MAY19

Bála készítése bálaalak-visszajelzők segítségével

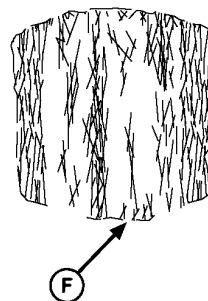
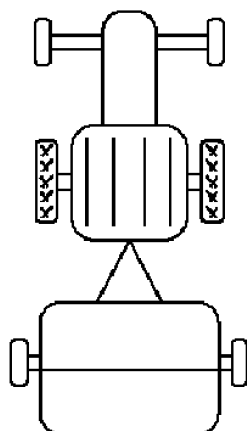
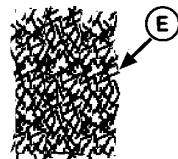
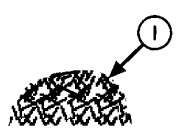
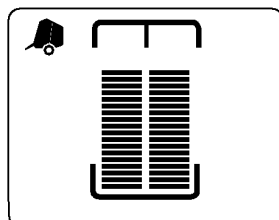
I



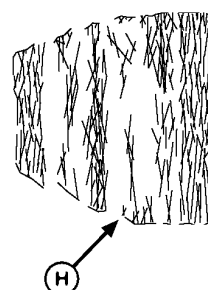
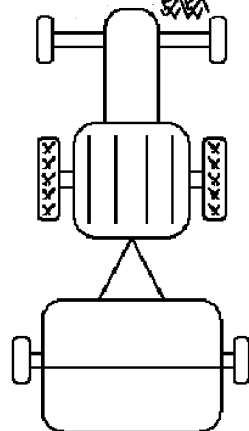
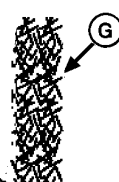
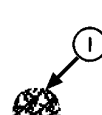
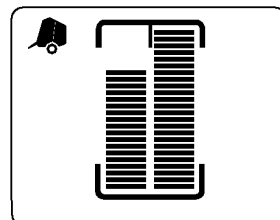
II



III



IV



E47515 —UN—07 JAN00

Folytatás a következő oldalon

TL81334,0000FA1 -35-21JUN21-1/2

A—Helyes alaktípusrend
B—Helyes alaktípusúbála

C—Görbe alaktípusúrend
D—Homokóra alakú bála

E—Kör alakú rend
F—Hordó alakú bála
G—Fél rend

H—Kúp alakú bála
I— Rend teteje

A szemközti oldalon lévő ábra és a következő információk elmagyarázzák a monitorvezérlésű kijelző, a rendváltózatok és az aktuális bálaalak között az összefüggéseket.

Az optimális bálaalak és maximális bálátömörtség biztosításához az oszlopok teteje a bálaalak visszajelző kijelzőn mindkét oldalon a maximumig kell érjen, ahogy azt az I-es példa mutatja. A felső oszlop kerül kijelzésre, mikor a bála összekötözésre kerül. Lásd az Útmutatások a jó bála formázásához résznél ebben a fejezetben.

I – A megfelelő bálaalak (B) akkor érhető el, amikor a megfelelő alakú rend (A) keresztirányban egyenletes tömörségű, és a szélessége megegyezik a bálakamra szélességével. A kigyózás ilyenkor nem szükséges.

Ha nem kivitelezhető, készítsen olyan rendet, mely maximum fele olyan széles, mint a bálakamra, és kövesse a bálaalak visszajelző oszlopokat. Lásd az Útmutatások a jó bála formázásához résznél ebben a fejezetben.

II – Ha a görbe alakú rend (C) a széleken túl sűrű, a közepén pedig ritka, akkor homokóra alakú bála (D) alakul ki akkor is, ha a bálaalak visszajelző oszlopok egyformák és a maximumig érnek.

Ha lehetséges, az oda-vissza kigyózás a renden keresztül segít kitölteni a bála közepét. Más különben megfelelő rend formázás (rendsodrás, stb.) szükséges.

III – A bálaalak visszajelző oszlopok nem érik el a maximális magasságot, és a bála hordó alakú (F) lesz, ha az alábbi tényezők valamelyike fennáll:

- A rend szélessége körülbelül a bálázó szélességének 2/3–3/4-e.

- A rend megfelelő, de a kezelő nem kigyózik elég szélesen.
- A rend szélessége megvan, de a sűrűsége a közepén nagyobb.
- Az oda-vissza kigyózás túl gyakori.

Ha a rend majdnem olyan széles, mint a bála kamra, csökkentse a traktor fordulatszámát, és növelje a haladási sebességet, hogy az anyag szétterüljön a felszedőn.

A rend szélessége kisebb, mint a bálakamra fele, vagy a bálakamrával azonos szélességű. Ha szükséges, rendkezelő segítségével hozza létre a megfelelő szélességű rendet.

A bála alak jelző oszlop nem éri el a maximális magasságot, mikor csökkentett bálásűrűség mellett üzemel és/vagy a változtatható bálamag opciót használja. Ez akkor is igaz, ha bizonyos növényekben dolgozik, mint a fű harmadik vágása, vagy rövid búzaszalma, mert a bála szélei lazák.

IV– Ha keskeny rendet (G) báláz kigyózás nélkül, kúp alakú bála (H) formázódik. Ugyanez az eredmény érhető el, ha a kezelő egyik oldalra többet adagol, mint másikra.

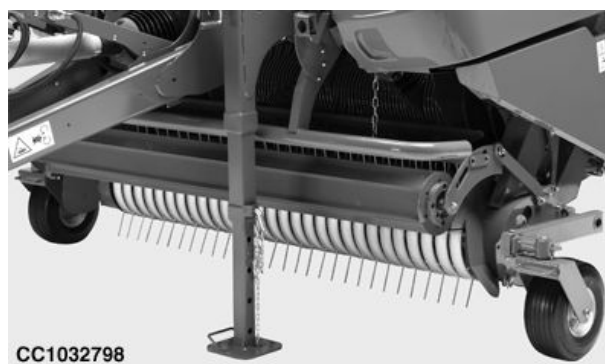
Keskeny rend fölött végezzen oda-vissza kigyózást, hogy a bálaalak visszajelző oszlopok a lehető legmagasabbak legyenek.

MEGJEGYZÉS: A bálaalakjelzők nem érik el a maximális magasságot kisebb bálásűrűség mellett és a lágymag opció használatakor. Ez akkor is igaz, ha bizonyos növényekben dolgozik, mint a harmadik vágású fű vagy rövid búzaszalma, mert a bála szélei lazák.

TL81334,0000FA1 -35-21JUN21-2/2

Emelje fel vagy süllyessze le a rendfelszedőt

A rendfelszedő emelő vagy süllyesztő funkciót a rendszer automatikusan kijelöli. A traktor külső hidraulika vezérlőkarja segítségével emelje meg vagy süllyessze le a felszedőt.



CC1032798

CC1032798 —UN—23NOV10

OUCC006,000162F -35-07DEC10-1/1

Az elődaraboló kések visszahúzása vagy bekapcsolása

CC1031618 —UN—16SEP09

Az elődaraboló kés eszköz a növényt aprítja fel.

MEGJEGYZÉS: Nem ajánlott úgy munkát végezni, hogy az elődaraboló 1. és 2. késsora egyaránt aktív. Ekkor ugyanis jelentősen lecsökken a haladási sebesség.

1. A bálázó alkalmazás fő oldalán válassza ki az "Ejtőpadló és elődaraboló kés kezelés" funkcióbillentyűt.



CC1031618

TL81334,0000FA2 -35-18JUN21-1/4

2. Az "Elődaraboló kés 1. készlet", vagy "Elődaraboló kés 2. készlet" (ha van) érintőgomb kiválasztásával aktiválhatja a kés visszahúzása vagy bekapcsolása funkciót a kívánt elődaraboló késkészlet esetében.

MEGJEGYZÉS: Az Elődaraboló kés 1. készlet 13, az Elődaraboló kés 2. készlet pedig 12 elődaraboló késből áll.

A kések közötti távolság 40 mm (1-9/16 in.) 25 kés bekapcsolásakor, és 80 mm (3-2/16 in.) 12 vagy 13 kés bekapcsolásakor.

CC1031807 —UN—16SEP09



CC1031807

Elődaraboló kés 1-es készlet érintőgomb

CC1032652 —UN—24NOV10



CC1032652

Elődaraboló kés 2. készlet érintőgomb

TL81334,0000FA2 -35-18JUN21-2/4

3. Használja a traktor külső hidraulikus vezérlőkarját a kiválasztott elődaraboló késkészlet visszahúzására vagy bekapcsolására.

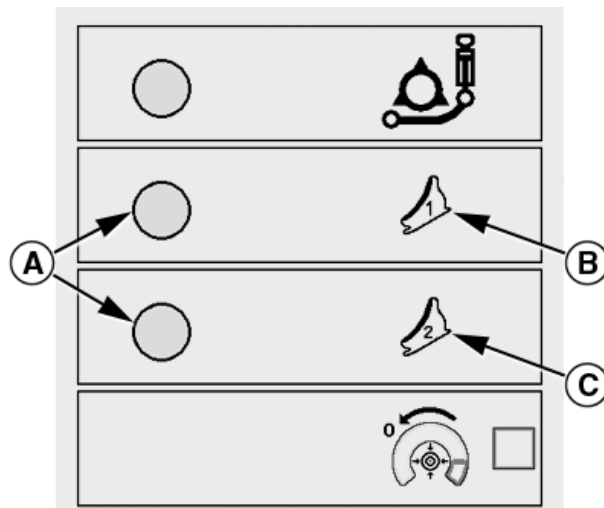
MEGJEGYZÉS: Az elődaraboló kések visszahúzása vagy összekapcsolása funkció ugyanazt a külső hidraulikuszelepet használja, mint a rendfelszedő emelése vagy süllyesztése.

A képernyőn megjelenik az elődaraboló kések visszahúzása vagy összekapcsolása funkció állapota (A), jelezve, hogy az elődaraboló kések visszahúzása vagy összekapcsolása funkció aktiválódott az elődaraboló kés 1. készlet esetében.

4. A kés pozíció szimbóluma (B) át van húzva, ha az elődaraboló késkészlet nincs bekapcsolva.

FONTOS: A kések megszorulásának elkerülése érdekében húzza vissza, és kapcsolja be többször az elődaraboló késeket minden munkanap végén.

MEGJEGYZÉS: Amikor bálázó elődaraboló kések hosszú ideig be vannak húzva, javasolt a kések eltávolítása, és betétek felszerelése a kés tartó eltömítésére. Lásd az Elődaraboló kések cseréje részben, ebben a fejezetben.



CC353861

Elődarabolóval szerelt bálázó, 25 késes az ábrán

A—Kés visszahúzása vagy bekapcsolása funkció állapota

B—Elődaraboló kés 1. készlet pozíció szimbólum

C—Elődaraboló kés 2. készlet pozíció szimbólum

CC353861 —UN—31MAY18

Folytatás a következő oldalon

TL81334,0000FA2 -35-18JUN21-3/4

5. A "Fő oldal" funkcióbillentyű kiválasztásával térjen vissza a bálázó alkalmazás fő oldalra.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000FA2 -35-18JUN21-4/4

Rendfelszedő eltömődés elhárítása

CC1031618 —UN—16SEP09

Bármikor szükségessé válik a bálázó eltömődésének elhárítása, süllyessze le az ejtőasztalt, hogy növelje az üres teret a rotoros felszedő alatt.



CC1031618

1. Állítsa le a traktort, és kapcsolja ki a TLT-t.
2. A bálázó alkalmazás fő oldalán válassza ki az "Ejtőpadló és elődaraboló kés kezelés" funkcióbillentyűt.

Folytatás a következő oldalon

TL81334,0000FA3 -35-17JUN21-1/4

FONTOS: A jelölőnégyzetet (K) tilos bejelölni, különben a kamraajtó retesze kinyílhat. A 12.84a-nál magasabb verziójú szoftvernél ez a funkció le van tiltva.

3. Járassa a kihelyezett tömb karját a süllyeszthető fenéklemez leeresztéséhez, és ezzel egy időben húzza be az elődaraboló kést (ha be van kapcsolva).

MEGJEGYZÉS: Az "ejtőlemez-emelő vagy -süllyesztő" funkció ugyanazt a kihelyezett tömböt használja, mint a rendfelszedő emelése vagy süllyesztése.

Az ejtőlemez funkció állapot (A) azt jelzi, hogy az "ejtőlemez emelés, vagy süllyesztés" funkció aktív-e.

Az elődaraboló kés funkció állapot (C) és (E) automatikusan megjelenik, ha az elődaraboló kések be vannak kapcsolva.

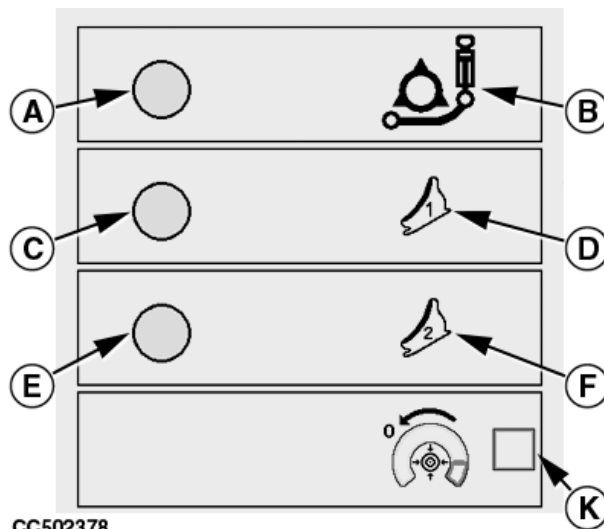
Nem ajánlott úgy munkát végezni, hogy az elődaraboló 1. és 2. késsora egyaránt aktív. Ekkor ugyanis jelentősen lecsökken a haladási sebesség.

Ejtőlemez-leeresztés szimbólum (G) és az elődaraboló kés visszahúzása szimbólum (H) és (J) jelzi, hogy az ejtőlemez le van eresztve és az elődaraboló kés be van húzva.

4. Amikor az ejtőlemez le van eresztve, lassan kapcsolja be a TLT-t, miközben a traktor alapjáraton jár, amíg a rotoros behordó szabadon nem forog.
5. Miután lecsatlakoztatta a bálázót, a kihelyezett vezérlő szeleptömb karjával emelje fel a süllyeszthető fenéklemezt és kapcsolja be az elődaraboló késeket (ha aktiválva vannak).
6. Állítsa a külső hidraulika vezérlőkart semleges helyzetbe.

A—Ejtőlemez funkció állapot
B—Ejtőlemez felemelve szimbólum
C—Elődaraboló kés 1. készlet funkció állapot
D—Elődaraboló kés 1. készlet összekapcsolva szimbólum
E—Elődaraboló kés 2. készlet funkció állapot

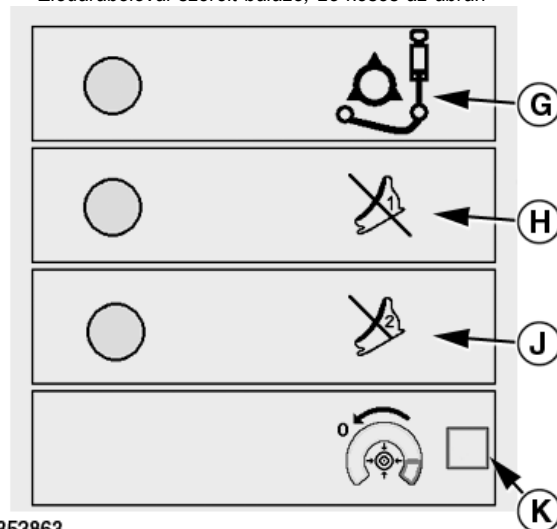
F—Elődaraboló kés 2. készlet összekapcsolva szimbólum
G—Ejtőlemez leeresztve szimbólum
H—Elődaraboló kés 1. készlet behúzza szimbólum
J—Elődaraboló kés 2. készlet behúzza szimbólum
K—TILOS BEJELÖLNI



CC502378 —UN—29JAN21

CC502378

Elődarabolóval szerelt bálázó, 25 késes az ábrán



CC353863 —UN—27JUN18

CC353863

Elődarabolóval szerelt bálázó, 25 késes az ábrán

TL81334,0000FA3 -35-17JUN21-2/4

7. A "Főoldal" funkcióbillentyű megnyomásával térjen vissza a bálázó alkalmazás főoldalára.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

Folytatás a következő oldalon

TL81334,0000FA3 -35-17JUN21-3/4

MEGJEGYZÉS: Szükség esetén az "Ejtőlemez" érintőgomb kiválasztásával aktiválja a csak az "Ejtőlemez emelése vagy süllyesztése" funkciót, vagy az "Ejtőlemez és az elődaraboló kés" érintőgomb kiválasztásával az "Ejtőlemez emelése és süllyesztése" valamint a "Kés behúzása vagy kitolása" funkciót egyszerre.

CC1031806 —UN—16SEP09



CC1031806

"Ejtőpadló" funkcióbillentyű

CC1031805 —UN—16SEP09



CC1031805

"Ejtőpadló és elődaraboló kés" funkcióbillentyű

TL81334,0000FA3 -35-17JUN21-4/4

Ügyfél és tábla számlálók

CC324600 —UN—14SEP17

A számláló funkció tartalmaz 10 lehetséges ügyfelet, és ügyfelenként 10 tábla számláló listáját. A számlálókban eltárolható a bálák napi száma, vagy a táblánkénti bálák száma.

Ahhoz, hogy a számláló hozzáadja a bálát az aktuális tábla számlálóhoz, a bálát össze kell kötni, és a bálázó kamraajtójának ki kell nyílnia, és be kell záródnia teljesen.

Ügyfél, és tábla számának kiválasztása:

1. A bálázó alkalmazás fő oldalon válassza ki a "Számláló" funkcióbillentyűt.
2.
 - a. Válassza ki, és aktiválja legördülő listát (B).
 - b. Válassza ki a kívánt ügyfél nevet (10 ügyfél név áll rendelkezésre).
 - c. A lista mutatja a bálák számát táblánként, és mutatja a 10 tábla teljes számát a kiválasztott ügyfélnél.
3. Kiválasztott tábla szám:
 - a. Válassza ki, és aktiválja a legördülő listát (C)
 - b. Válassza ki a kívánt tábla számot 1-től 10-ig.

MEGJEGYZÉS: Az Aktuális tábla visszajelző (D) kijelzésre kerül, hogy jelezze, hogy melyik táblaszám van kiválasztva.

Az aktuális tábla bála számlálója úgyszintén kijelzésre kerül a fő oldalon. Lásd: A bálázó főoldal kijelző leírása című részt ebben a fejezetben.

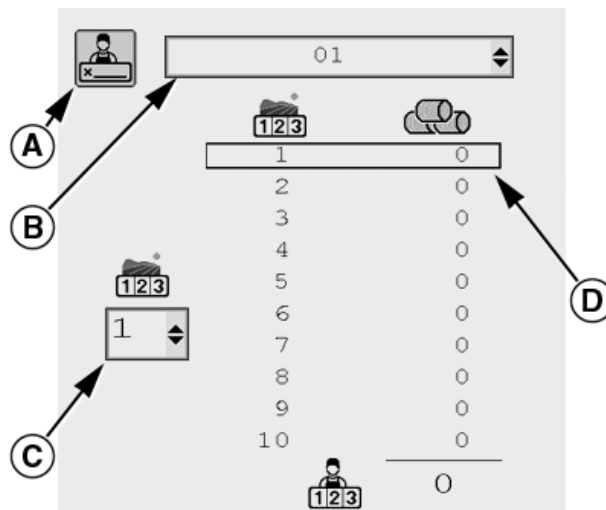
Ügyfél nevének átnevezése gomb:

Az (A) gomb lehetővé teszi a kezelő számára az ügyfél legördülő lista (B) átnevezését.

- a. Válassza ki a kívánt ügyfél nevét a legördülő listából (B).



CC324600



CC331649

A—Ügyfél név átnevezés gomb
B—Ügyfél név

C—Tábla kiválasztás
D—Aktuális tábla visszajelző

- b. Válassza ki és aktiválja a gombot (A)
- c. Használja a gombokat és az érintőgombokat, melyek megfelelnek a alfabetikus karaktereknek.

MEGJEGYZÉS: Az "Ügyfél átnevezése" gomb (A) nem érhető el a munkaeszköz kijelző 1100 monitorral.

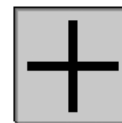
Folytatás a következő oldalon

TL81334,0000647 -35-28MAY19-1/7

Bálák hozzáadása vagy eltávolítása az Aktuális tábla számlálóban:

CC1031852 —UN—30SEP09

Ha korrigálni kell az aktuális tábla számlálóban megjelenített összes bála számát, válassza ki a "Bálák eltávolítása" vagy a "Bálák hozzáadása" funkcióbillentyűt.



CC1031852

TL81334,0000647 -35-28MAY19-2/7

Aktuális tábla számláló törlése:

CC324601 —UN—14SEP17

Az aktuális tábla bálaszámlálójának törléséhez nyomja meg az "Aktuális számláló törlése" funkcióbillentyűt.



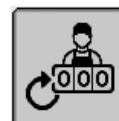
CC324601

TL81334,0000647 -35-28MAY19-3/7

Aktuális ügyfél számlálójának törlése:

CC324602 —UN—14SEP17

A kiválasztott ügyfélhez tartozó összes tábla adatainak törléséhez válassza ki az "Aktuális ügyfél számlálók törlése" funkcióbillentyűt.



CC324602

TL81334,0000647 -35-28MAY19-4/7

Ügyfél és tábla számlálók funkcióbillentyű:

CC324603 —UN—14SEP17

Válassza ki az "Ügyfél és tábla számlálók" funkcióbillentyűt, hogy az ügyfél és tábla számlálók oldalra jusson.



CC324603

TL81334,0000647 -35-28MAY19-5/7

Szezon és összesített számlálók funkcióbillentyű:

CC324605 —UN—14SEP17

Válassza ki a "Szezon és összesített számlálók" funkcióbillentyűt, hogy a szezon és összesített számlálók oldalra jusson.



CC324605

TL81334,0000647 -35-28MAY19-6/7

4. A "Fő oldal" funkcióbillentyű kiválasztásával térjen vissza a bálázó alkalmazás fő oldalra.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000647 -35-28MAY19-7/7

Szezon és gépadat összesített számlálók

CC324600 —UN—14SEP17

1. A bálázó funkció főoldalán válassza ki a "Számlálók" funkcióbillentyűt.



CC324600

TL81334,0000FA4 -35-18JUN21-1/8

2. A számláló oldalán válassza ki a "Szezon és összesített számlálók" funkcióbillentyűt.

CC324605 —UN—14SEP17



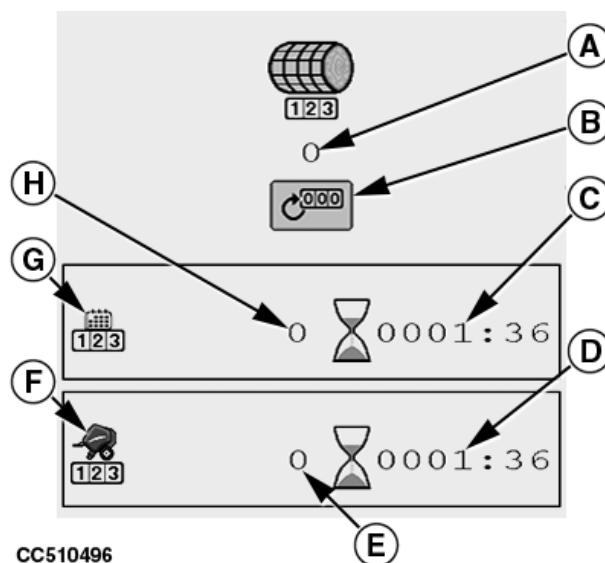
CC324605

TL81334,0000FA4 -35-18JUN21-2/8

- a. Bála hálós kötözés számlálójával (A):
A bála hálós kötözés számlálójával (A) minden bálakötést számol a hálós kötöző berendezéssel. A számláló törléséhez használja a "Bála törlése hálós kötözés számlálójával" gombbal (B).
- b. Szezon számláló (G):
A Szezon számláló (G) a szezon összesített bálaszámát (H) és a szezon összidejét (C) jeleníti meg.
- c. Összesített gépadatok számláló (F):
Az összesített gépadatok számláló (F) mutatja a gép által készített bálák teljes számát (E) és a teljes időt (D).

A—Bála hálós kötözés számlálójával
B—Törölje a bálát a hálós kötözés számlálógombbal
C—Szezon összesített üzemideje
D—Gép összesített üzemideje

E—Gép által elkészített összes bála száma
F—Összesített gépadatok számláló
G—Szezon számláló
H—Szezon összesített bálaszáma



CC510496

CC510496 —UN—16JUN21

TL81334,0000FA4 -35-18JUN21-3/8

Bálák hozzáadása vagy eltávolítása a Szezon számlálóban (G):

CC1031852 —UN—30SEP09

Válassza ki a "Bálák eltávolítása" vagy "Bálák hozzáadása" érintógombot a beállításhoz, ha szükségessé válik a bálák teljes számának módosítása a szezonra (H) a számlálóban.



CC1031852

MEGJEGYZÉS: A Szezon összesített bála számának (H) módosítása nem módosítja az aktuális tábla bálaszámlálót.

Folytatás a következő oldalon

TL81334,0000FA4 -35-18JUN21-4/8

Szezon számláló törlése (G):

CC324604 —UN—14SEP17

A "Szezon számláló törlése" érintőgomb kiválasztása törölheti a szezon összesített bálaszámát, és a szezon összidejét.



CC324604

TL81334,0000FA4 -35-18JUN21-5/8

Ügyfél és tábla számlálók funkcióbillentyű:

CC324603 —UN—14SEP17

Válassza ki az "Ügyfél és tábla számlálók" funkcióbillentyűt, hogy az ügyfél és tábla számlálók oldalra jusson.



CC324603

TL81334,0000FA4 -35-18JUN21-6/8

Szezon és összesített számlálók funkcióbillentyű:

CC324605 —UN—14SEP17

Válassza ki a "Szezon és összesített számlálók" funkcióbillentyűt, hogy a szezon és összesített számlálók oldalra jusson.



CC324605

TL81334,0000FA4 -35-18JUN21-7/8

3. A "Fő oldal" funkcióbillentyű kiválasztásával térjen vissza a bálázó alkalmazás fő oldalra.

CC277965 —UN—22SEP16



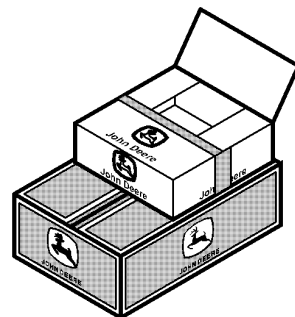
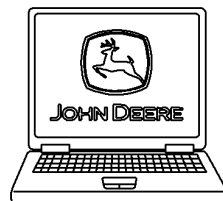
CC277965

TL81334,0000FA4 -35-18JUN21-8/8

Tartozékok

Tartozékok keresése

Keresse fel a John Deere kereskedőt, vagy a John Deere online tartozékok weboldalt, a tartozékok kiválasztásához az Ön gépéhez.



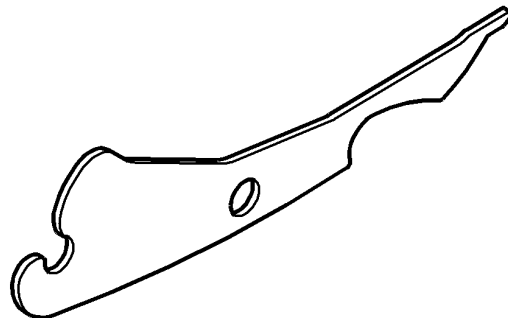
CC208612

DC82261,0000447 -35-18OCT14-1/1

CC208612—UN—14APR14

Készlet a kések nyílásainak takarására

Annak megakadályozására, hogy a növény bejusson a kések rugós szerkezetébe, amikor hosszabb ideig kés nélkül báláz, a nyílások egy opcióként kapható készlettel letakarhatók.



CC1033018

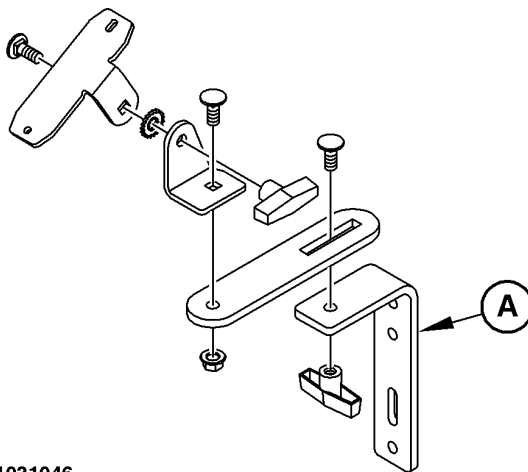
OUCC006,000169C -35-02JUL10-1/1

CC1033018—UN—02JUL10

Monitor tartó

A traktor fülkétől függően különböző monitortartókat szerezhet be a John Deere kereskedőjétől.

A—Hajlított tartó



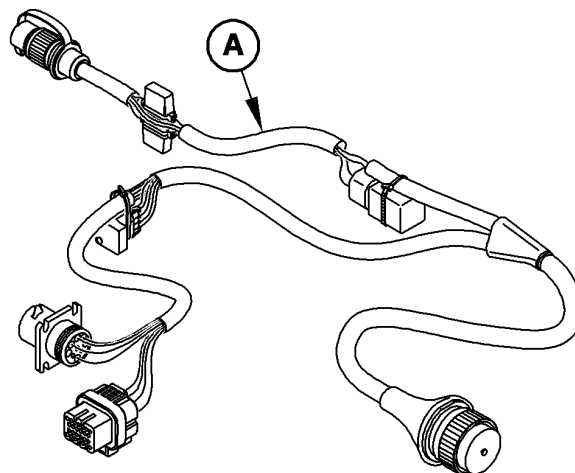
CC1031046

OUCC006,0001B47 -35-28OCT13-1/1

CC1031046—UN—28OCT08

Fülke vezetékköteg a monitorhoz

A virtuális terminálhoz (kijelző) szükséges fülke vezetékköteg (A) elérhető John Deere márkakereskedőjénél.



CC1034494

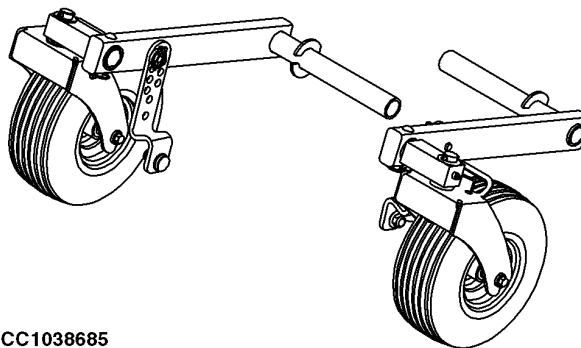
CC1034494 —UN—06JUL11

OUCC006,00017E7 -35-27JUN11-1/1

Mankókerekek

Az önbeállós támkerekek növelik a talaj követést és elkerülik az oldalra csúszást és a talaj kárt.

Forduljon a John Deere szervizhez.



CC1038685

CC1038685 —UN—19NOV12

OUCC006,00019CA -35-19NOV12-1/1

Kenés és karbantartás

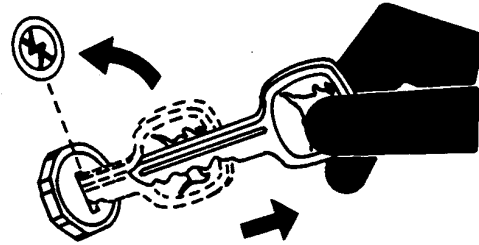
Kenés és a gép biztonságosságának biztosítása

⚠ VIGYÁZAT: A gép akaratlan elmozdulásából eredő balesetveszély elkerülése érdekében ügyeljen arra, hogy a gép karbantartás közben vízszintes talajon álljon.

Ne végezze a gép kenését, amíg az mozog.

Ha a gép a traktorhoz van kapcsolva, kapcsolja be a parkféket és/vagy tegye a hajtóművet "PARK" állásba, állítsa le a traktor motorját és vegye ki az indító kulcsot.

Ha a gép le van kapcsolva a traktorról, hogy ne mozdulhasson el, ékelje ki a kerekeket.



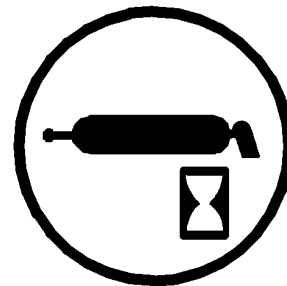
CC03745,00002A8 -35-27AUG01-1/1

TS230 —UN—24MAY89

Tartsa be a karbantartási periódusokat

A traktor üzemóra számlálóját támpontként használva az adott periódusonként végezze el a következő oldalakon lévő karbantartási feladatokat.

FONTOS: Az előírt karbantartási periódusok átlagos körülményekre vonatkoznak. Végezze a karbantartást gyakrabban, ha a bálázót nehéz üzemi körülmények között használja.



CC 000934

CC03745,00002A9 -35-27AUG01-1/1

CC000934 —UN—05APR95

Kenés és karbantartás végrehajtása

A zsírzőszemeket tisztítsa meg alaposan, mielőtt használná a zsírzőpisztolyt. A hiányzó vagy sérült zsírzógombot azonnal pótolja vagy cserélje ki. Ha az új zsírzógomb nem veszi a zsírt, vegye ki és ellenőrizze az illeszkedő részeket.

Gondosan végezze el a kenést és karbantartást az előírt üzemóránál, ahogy ebben a fejezetben le van írva, hogy az optimális teljesítményt elérje, és a meghibásodásokat megelőzze.

A csapágyak meghibásodása vagy a túlmelegedés tüzet okozhat. A csapágy meghibásodások csökkentéséhez, vagy a túlhevülésük elkerüléséhez gondosan kenje meg az összes kenési pontot a gépen:

- Minden esetben, ha a gépet lemosta.
- Amikor a gépet tárolásba helyezik.
- A téli tárolás után, az első használat előtt.

Rendszeresen ellenőrizze, hogy a zsír kijön-e a csapágyakból, a zsírzás közben.

Növénymaradványok és egyéb szennyeződések összegyűlhetnek a csapágyak és a csapágyburkolatok körül. Ellenőrizze és tisztítsa ezeket a területeket rendszeresen a munkavégzés alatt.

DC82261,0000538 -35-18OCT14-1/1

Kenőzsír kenéshez

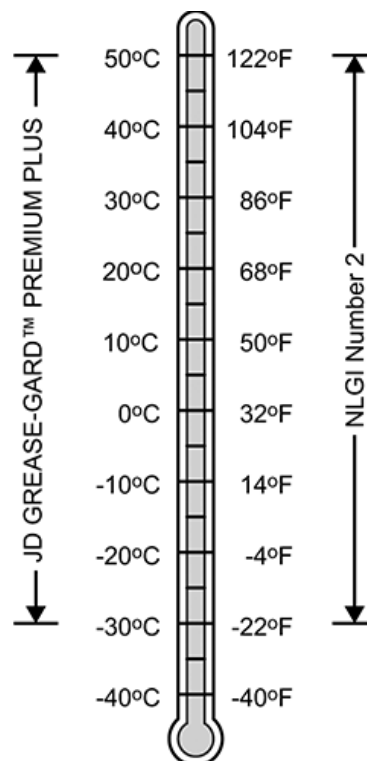
Az alábbi kenőzsírok javasoltak:

- John Deere Grease-Gard™ Premium Plus

Más zsírokat is használhat, ha eleget tesznek az alábbi előírásoknak:

- NLGI 2 osztály
- ISO-L-X-BDHB 2 vagy DIN KP 2 N-10 Lithium Complex, Nem szintetikus alapú olaj (160 - 220 mm²/s @ 40°C)
- Extrém nyomásálló adalékkal

FONTOS: A kenőzsírokban használt bizonyos típusú sűrítők, alapolajak és adalékok nem kompatibilisek másokkal. A kenőzsírok keverését kerülni kell. Forduljon a kenőanyag beszállítóhoz, mielőtt különböző kenőanyag típusokat kever össze.



Kenőzsírok levegő-hőmérsékleti tartományokhoz

A Grease Gard a Deere & Company márkanéve

GA87848,0001049 -35-25NOV20-1/1

CC390496 —UN—24SEP19

Hajtóműolaj

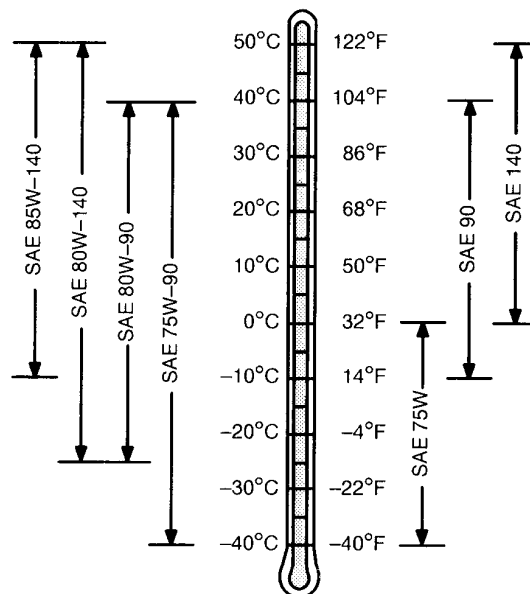
Használjon a két olajcsere között a várható külső hőmérsékletnek megfelelő viszkozitású olajat.

A következő olajok használata javasolt:

- John Deere GL-5 Gear Lubricant
- John Deere EXTREME-GARD™

Más olajok is használhatók, ha megfelelnek az alábbi minősítésnek:

- API osztályozás szerinti GL-5



Olajviszkozitás a levegő hőmérséklet tartományokhoz

Az EXTREME-GARD a Deere & Company márkanéve

DX, GEOIL -35-14APR11-1/1

Zsír az automatikus zsírzőrendszerhez

FONTOS: Olyan zsír, mely szilárd részecskéket tartalmaz, nem használható. A molibdén zsír eltömíti az elosztókat és nem használható (grafit vagy MoS2 kenőanyagok igény esetén kaphatók).

A központi zsírzót kereskedelemben kapható NLGI Class 2 zsírra tervezték. Ezzel dolgozhat télen, nyáron.

Használjon magasnyomású adalékkal (EP) ellátott zsírt.

Csak azonos szappanalapra készített zsírt használjon.

A specifikációkat a fejezet, a "Zsírok" szakasza tartalmazza.

OUCC006,000147E -35-17SEP08-1/1

Multiluber lánckenőolaj

A multiluber lánckenő rendszerhez a következő olajat használja:

John Deere BIO-MULTILUBER-OIL¹

Ezzel egyenértékű, biológiailag elbomló más olaj szintén használható.

FONTOS: Ne használjon erre a célra ásványolaj alapú olajat.

MEGJEGYZÉS: A John Deere BIO-MULTILUBER-OIL a John Deere kereskedőtől szerezhető be.

- DC43300: BIO-MULTILUBER-OIL 5 liter

¹A John Deere BIO-MULTILUBER-OIL teljesíti vagy túlteljesíti a minimális 80%-os lebonthatóságot 21 nap alatt a CEC-L-33-T-82 teszt eljárás alapján. A BIO-MULTILUBER-OIL nem keverhető ásványolajokkal.

OUCC006,00019AE -35-09NOV12-1/1

Alternatív és szintetikus kenőanyagok

Bizonyos földrajzi területeken a körülmények az ebben a kezelési utasításban foglaltaktól eltérő előírásokat követelnek.

Előfordulhat, hogy egyes John Deere hűtőfolyadékok és kenőanyagok nem kaphatók az Ön lakóhelyén.

Kérjen a John Deere kereskedőtől információt és javaslatot.

Szintetikus kenőanyagok is használhatók, ha kielégítik az ebben a kezelési utasításban leírt teljesítmény követelményeket.

A hőmérsékleti határok és a csereperiódusok, melyeket ez a kezelési utasítás tartalmaz, a John Deere márkájú folyadékokra vagy olyan folyadékokra vonatkoznak, melyeket be lettek vizsgálva és/vagy jóváhagyást kaptak a John Deere gépekben történő alkalmazásra.

Újrafinomított kenőanyag alapú termékek is használhatók, ha a végtermékként forgalmazott kenőanyag teljesíti a teljesítményszint előírásokat.

DX,ALTER -35-13JAN18-1/1

A kenőanyagok tárolása

Az Ön berendezése akkor működik maximális hatásfokkal, ha tiszta kenőanyagot használ.

A kenőanyagok kezeléséhez használjon tiszta edényeket.

Amikor lehetséges, a kenőanyagokat portól, víztől és más szennyeződéstől mentes helyen tárolja. A tárolóedényeket az oldalukon tárolja, hogy elkerülje a víz és a szennyeződés összegyűlését.

Ügyeljen arra, hogy minden tartályon helyesen legyen feltüntetve a tartalma.

Helyesen kezelje a használt tartályokat és a bennük lévő maradék kenőanyagot.

DX,LUBST -35-11APR11-1/1

A kenőanyagok keverése

Általában, kerülje a különböző gyártmányú és típusú olajok keverését. Az olajgyártók az olajokhoz adalékokat kevernek, hogy azok teljesítsenek bizonyos specifikációkat és teljesítmény követelményeket.

A különböző olajok keverése hatással lehet ezeknek az adalékoknak a helyes működésére és csökkentheti az olaj teljesítményét.

Kérje a John Deere kereskedőjének a segítségét a kenőanyagokkal kapcsolatos speciális információkkal és javaslatokkal kapcsolatban.

DX,LUBMIX -35-18MAR96-1/1

Automata zsírzó rendszer általános információ (ha fel van szerelve patronos típusú szivattyúval)

Automatikus zsírzás funkció

A rendszer biztosít egy zsírzó szivattyút, melyet hidraulikus nyomás hajt, zsírzó csöveket és zsírzó elosztót. Minden alkalommal, mikor a hátsó kamraajtó kinyílik vagy záródik, a dugattyú a szivattyúban működésbe lép a hidraulika nyomás hatására és egy állítható mennyiségű zsír szállítódik.

FONTOS: A gép felszereltségétől függően, néhány zsírzópont nincs csatlakoztatva az automata zsírzó rendszerhez. Ebben a fejezetben megtalálja, hogy mely kenési pontok csatlakoznak, és melyek nem az automatikus zsírzórendszerhez.

Karbantartás

MEGJEGYZÉS: A rendszer valamennyi részegysége karbantartásmentes. Ha elzáródás lép fel a zsírzó gombokon vagy a zsírzó vezetékben, lásd az Automata zsírzó rendszer (ha fel van szerelve patronos típusú szivattyúval) részt a Hibakeresés fejezetben.

Az üzemeltetés első néhány hetében rendszeresen ellenőrizze a rendszert, és a következő pontokat:



CC205256 —UN—10OCT13

- Kellő mennyiségű zsír a csapágykenési pontokon.
- Törött, vagy szivárgó vezetékek.

OUCC006,0001AE6 -35-22OCT13-1/1

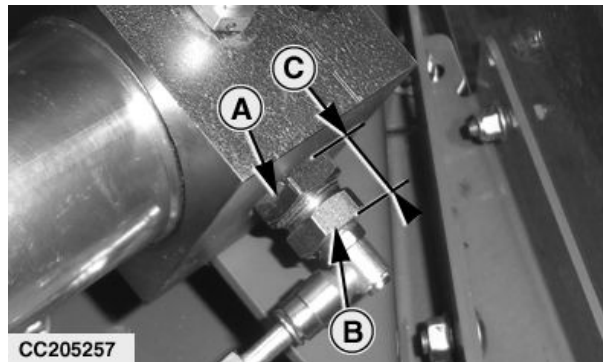
Automata zsírzórendszer áramlás mértékének beállítása (ha fel van szerelve patronos típusú szivattyúval)

A zsírzó szivattyú átfolyási sebesség beállítható fokozatosan a távolság (C) módosításával az állító csavar (B) segítségével. Az átfolyási sebesség beállításához végezze el a következőket:

1. Csavarja ki az ellenanyát (A).
2. Állítsa be a csavart (B) a kívánt távolság (C) eléréséhez.

Specifikáció

Átfolyási sebesség, Gyári beállítás—Távolság.....	17 mm (43/64 in)
Átfolyási sebesség, Minimum beállítás—Távolság.....	15 mm (19/32 in)
Átfolyási sebesség, Maximum beállítás—Távolság.....	24 mm (15/16 in)



CC205257 —UN—25OCT13

A—Önzáróanya
B—Áramlás mértéke beállítócsavar

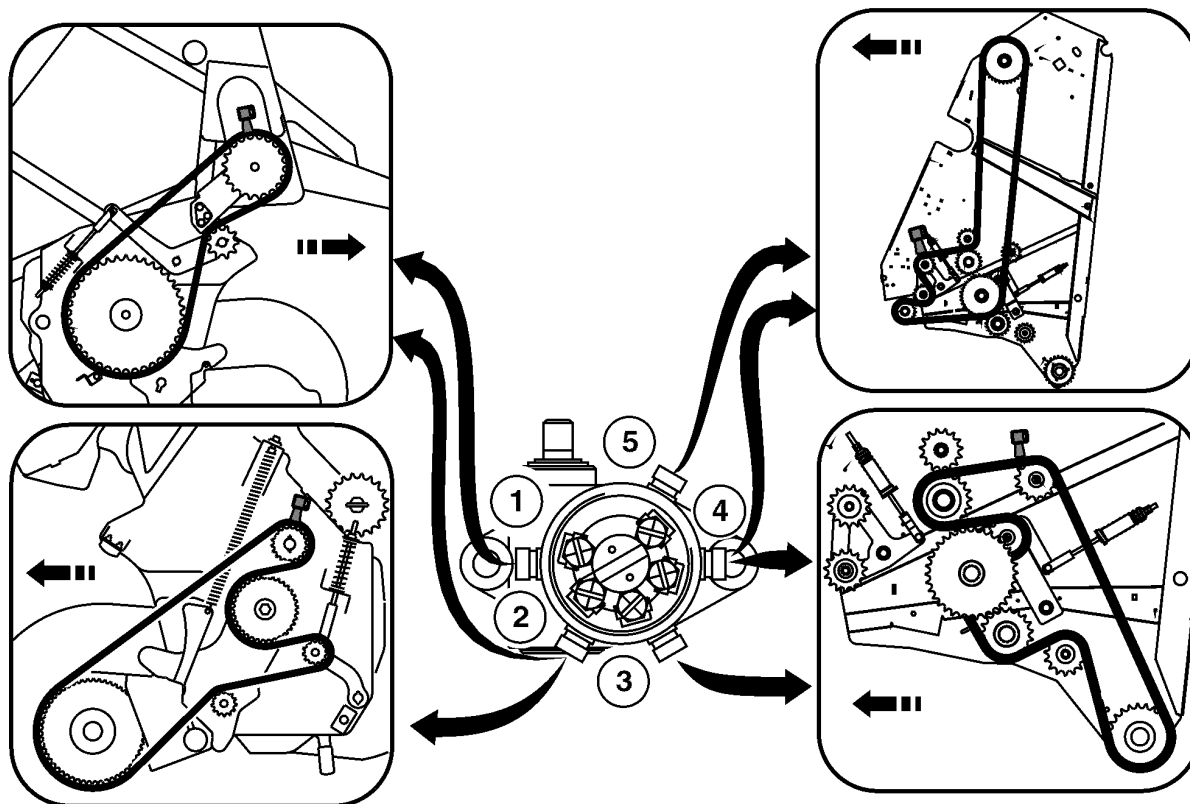
C—Távolság

3. Húzza meg az önzáróanyát (A).

MEGJEGYZÉS: Egy patron 1200 és 1700 közötti bálához elegendő.

TL81334,0000FCB -35-07JUL21-1/1

A lánc kenés részegységeinek elhelyezkedése



CC397166

1—Forgó etetődob hajtólánc (Zöld gyűrű)	3—Váz görgő hajtólánc (kék gyűrű)	5—Fő hajtólánc (narancssárga gyűrű)
2—Rendfelszedő hajtólánc (piros gyűrű) és forgó etetődob hajtólánc (zöld gyűrű)	4—Fő hajtólánc (narancssárga gyűrű) és váz görgő hajtólánc (kék gyűrű)	

MEGJEGYZÉS: Minden tömlő egy, a színes gyűrűn elhelyezett számmal egyértelműen a szivattyúhoz és kefékhez van rendelve.

CC397166—UN—28NOV19

GA87848,0000D80 -35-27NOV19-1/1

Olajszállítás beállítása

Az olajáramlás az egyes láncokhoz állítható.

1. Csavarja ki és távolítsa el a burkolatot (A).
2. Azonosítsa be a szabályozni kívánt kefe olajáramához tartozó csavart.
3. Az olaj mennyiség növeléséhez forgassa a csavart jobbra, az olaj mennyiség csökkentéséhez pedig forgassa balra.

MEGJEGYZÉS: A szivattyú nagyon pontosan szállít.

Az állítócsavart 1/4-1/4 fordulatonként forgassa az olaj mennyiség beállításához.

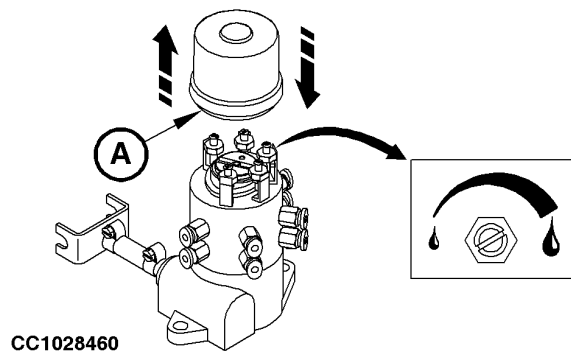
Amikor a csavar teljesen be van csavarva (maximális olajáramlás), csavarja ki négy fordulattal, hogy a minimális olaj mennyiséget kapja.

Az eredeti gyári beállítások alkalmazásához tegye a következőket:

Teljesen csavarja be a megfelelő csavart.

A 1. kefe csavarját csavarja ki 10 kattánásnyit (1,8 fordulat).

A 2. kefe csavarját csavarja ki 18 kattánásnyit (1,6 fordulat).



CC1028460

A—Szivattyú fedél

A 3. kefe csavarját csavarja ki 15 kattánásnyit (2,4 fordulat).

A 4. kefe csavarját csavarja ki 15 kattánásnyit (2,4 fordulat).

A 5. kefe csavarját csavarja ki 9 kattánásnyit (1,4 fordulat).

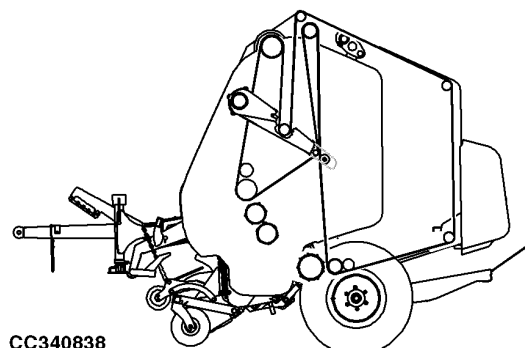
4. Szerelje fel a fedelet (A).

GA87848,0000D81 -35-27NOV19-1/1

CC1028460 —UN—21SEP06

Szükség szerint: A bálakamra görgőinek tisztítása

Távolítsa el a bálakamra görgőiről a rátekeredett terményt.



CC340838

GA87848,0000520 -35-15DEC17-1/1

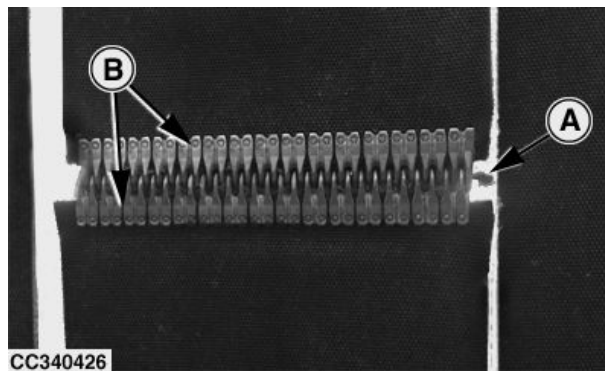
CC340838 —UN—14DEC17

Szükség szerint: Hevederhorgok és huzalok tisztítása

Távolítsa el a terményt a horgokról (B) és huzalokról (A).

A—Huzal

B—Hevederhorog



CC340426 —UN—14DEC17

GA87848,0000521 -35-15DEC17-1/1

Szükség szerint - A Multiluber lánckenő rendszer tartályának feltöltése

A szivattyú szállításától függően töltsse fel a tartályt szükség szerint.

Specifikáció

Olajtartály—Feltöltési
mennyiség..... 4 l
(1 US gal)

Használjon a Multiluber lánckenőolaj címszó alatt, ebben a fejezetben előírt minőségű olajat.

FONTOS: Bármely más típusú olaj használata
tönkreteheti a szivattyút.



CC1030612 —UN—14OCT08

DC82261,0000442 -35-20MAR14-1/1

Szükség szerint – Automata zsírórendszer patron cseréje (ha fel van szerelve patronos típusú szivattyúval)

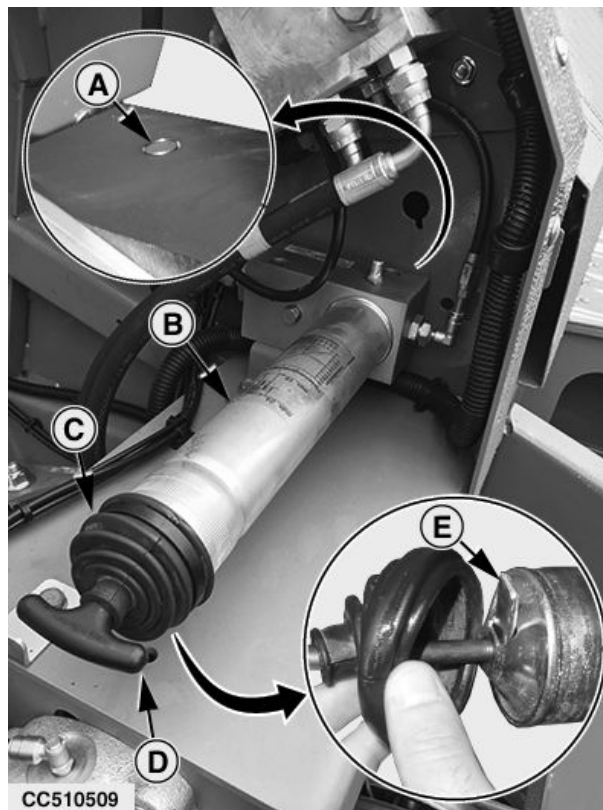
Zsíró patron csere

A zsíró szivattyú tetején, a visszajelző (A) kitolása jelzi, ha a zsíró patron üres. A zsíró patron cseréjéhez kövesse a következőket:

1. Húzza a kart (D) teljesen lefelé.
2. Csavarja le a csövet (B).
3. Cserélje ki az üres zsíró patron egy újra.
4. Szerelje vissza és húzza meg a csövet (B).
5. Nyomja meg a zárat (E) a gumiharang (C) alatt, majd nyomja fel teljesen a kart (D).
6. Légtelenítse a zsíró szivattyút. Lásd az Automata zsírószivattyú légtelenítése (ha fel van szerelve patronos típusú szivattyúval) részt a Szerviz fejezetben.

A—Üres patron jelző
B—Zsírópatron cső
C—Gumiharang

D—Emelőtőke fogantyú
E—Emelőtőke hajtókar zárja



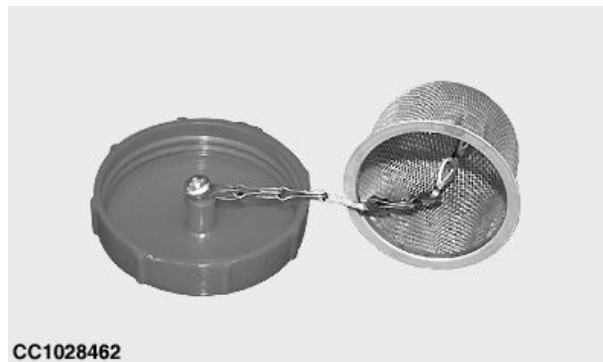
CC510509

CC510509 —UN—09JUL21

TL81334,0000FD3 -35-06AUG21-1/1

Szükség szerint - Az olajtartály szűrő tisztítása

Tisztítsa ki az olajtartály szűrőjét, szükség szerint.



CC1028462

CC1028462 —UN—21SEP06

OUCC006,0001272 -35-08FEB07-1/1

Szükség szerint - Hidraulika csatlakozók szűrőinek tisztítása

Tisztítsa ki a csatlakozó szűrőjét a következő módon:

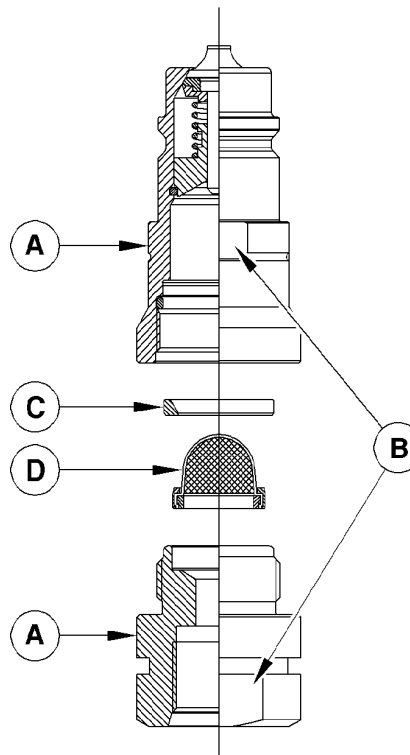
1. Kösse le az (A) csatlakozót a sík felület segítségével (B).
2. Szerelje le a távtartó gyűrűt (C) és szűrőt (D).
3. Tisztítsa ki a szűrőt (D) tiszta oldószer használatával.
4. Szerelje vissza a csatlakozót (A) a szétszereléssel ellentétes sorrendben.
5. Húzza meg a csatlakozót (A) a következő értékre:

Specifikáció

Nyomó vezeték
csatlakozó—Meghúzási
nyomaték.....90 Nm
(66 lb.-ft.)

A—Csatlakozó
B—Sík felület

C—Távtartógyűrű
D—Szűrő



CC1025485

CC1025485 —UN—15MAR04

JC87117,00001A4 -35-21OCT14-1/1

Naponta: Tűz megelőzése

A gép tisztán tartásához a lerakódott növényi anyagot sűrített levegővel távolítsa el.

Kerülje a nagynyomású mosó használatát a csapágyak közelében, hogy megakadályozza a tömítések sérülését.

Ellenőrizze a csapágyakat a sérülés korai jeleit keresve, és cserélje ki a megadott módon. Állítsa le a bálázót, és vizsgálja meg szokatlan zajokat, forró alkatrészeket, égés szagát és elszíneződött fémet vagy festéket keresve.

A csapágyak állapotának ellenőrzése:

- Nyissa ki a kamraajtót és rögzítse azt.
- Meglazított szíjakkal forgassa meg az összes görgőt kézzel, figyelve a száraz zajokra vagy a nem sima futásra.
- Tolja, húzza vagy kissé nyissa fel a csapágyat a radiális játék vizsgálatához.
- Figyelje a csapágyak mozgását. Cserélje ki a kopott vagy sérült csapágyat. Használat után közvetlenül ellenőrizze az összes csapágy hőmérsékletét, ha valamelyik vagy néhány forróbb, mint a többi, cserélje ki a csapágyakat.

GA87848,0000548 -35-08FEB18-1/1

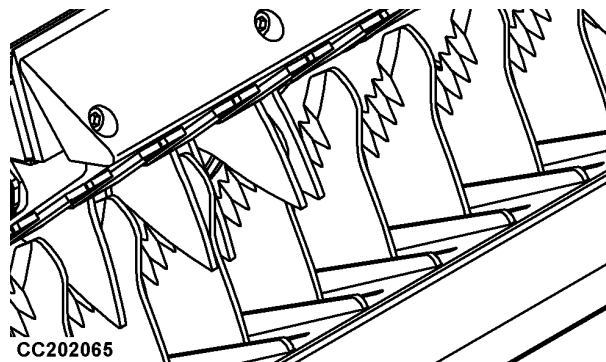
Naponta: Elődaraboló kések és ejtőpadló

⚠ VIGYÁZAT: Legyen óvatos mikor a kések körül dolgozik. A kések élesek és súlyos sérüléseket okozhatnak.

Elődaraboló kések ellenőrzése:

1. Nyissa fel a bálakamra-ajtót.
2. Kapcsolja be a traktor parkfékét, vagy helyezze a sebességváltót PARK állásba, állítsa le a traktor motorját és vegye ki a kulcsot.
3. Biztosítsa a kamraajtót a biztonsági retesszel.

Tartsa valamennyi elődaraboló kést nagyon élesen. A késeket naponta, vagy 200 bálánként ellenőrizni kell, attól függően, melyik következik be hamarabb.



A Karbantartás fejezet alatti Elődaraboló kések cseréje szerint cserélje ki a késeket és az Elődaraboló kések élezése szerint élezze meg azokat.

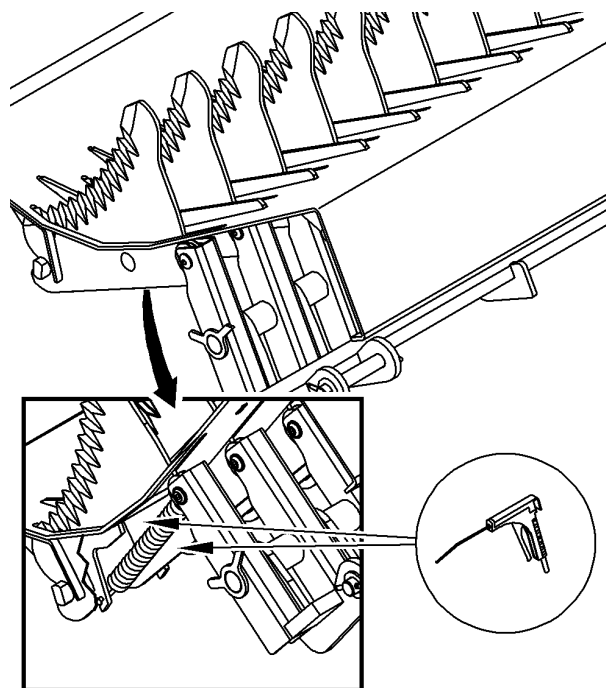
TL81334,000069E -35-29MAY19-1/2

CC202065 —UN—12APR13

Az ejtőasztal tisztítása:

1. Süllyessze le az ejtőasztalt. Lásd a Felszedő kitisztítása részt a Bálázó alkalmazás üzemeltetése fejezetben.
2. Tolja ki és húzza vissza a késeket néhányszor. Lásd az Elődaraboló kések visszahúzása vagy bekapcsolása című részt a Bálázó funkció üzemeltetése fejezetben.
3. Kapcsolja be a traktor parkfékét, vagy helyezze a sebességváltót PARK állásba, állítsa le a traktor motorját és vegye ki a kulcsot.
4. Zárja le a kés elzárószelepe(ke)t.
5. Távolítsa el minden anyagot sűrített levegővel vagy egyéb más eszközzel.

MEGJEGYZÉS: Az anyag könnyen eltávolítható, amikor a kések be vannak kapcsolva.



CC202066

TL81334,000069E -35-29MAY19-2/2

CC202066 —UN—12APR13

Az első 10 üzemóra után - Kerékanya meghúzási nyomaték

Ellenőrizze a kerékanya meghúzási nyomatékot az első 10 üzemóra után. Lásd a Kerékanya meghúzási nyomaték ellenőrzése részt a Bálázó előkészítése fejezetben.

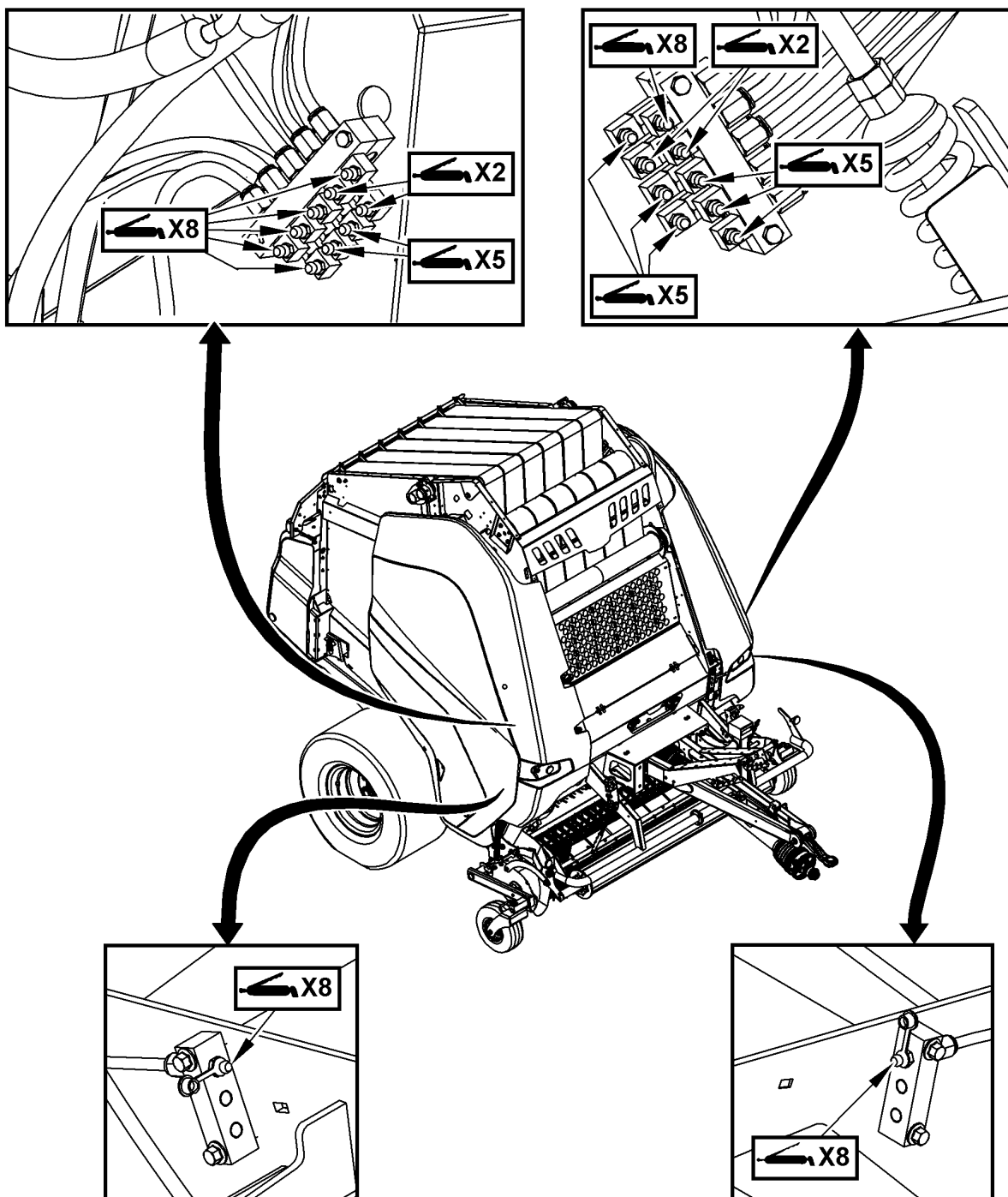
FONTOS: Az eljárást ismétlje meg minden alkalommal a kerekek le- és felszerelését követően.



CC332523 —UN—28SEP17

GA87848,00003F6 -35-09OCT17-1/1

10 üzemóránként: Automata zsírzórendszer nélküli bálázó kenése



CC310409

⚠ VIGYÁZAT: A balesetek elkerülése érdekében a láncokat ne járó gépnél kenje.

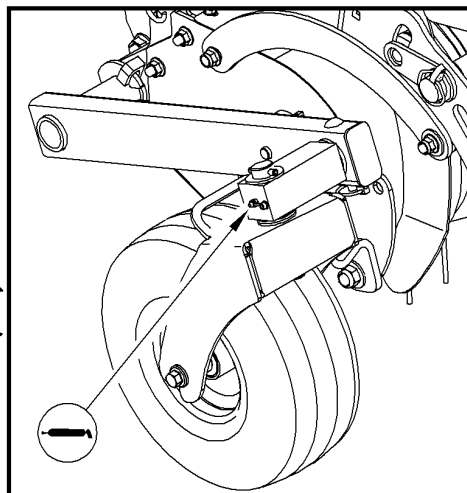
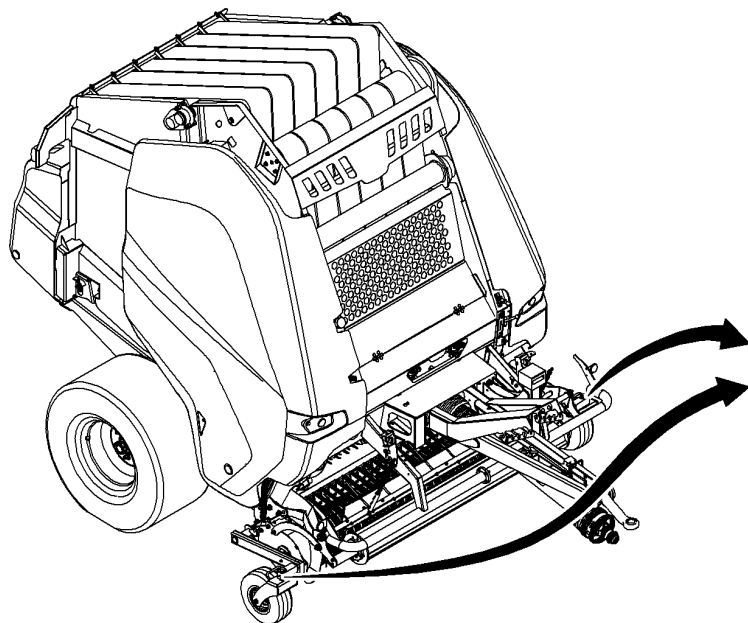
A Grease Gard a Deere & Company márkanéve

Kenje a zsírzógombokat John Deere Grease-Gard™ Premium Plus kenőzsírral.

GA87848,0001087 -35-04JAN21-1/1

CC310409 — UN — 18APR17

10 üzemóránként: Kenje meg a rendfelszedő elforduló mankókerekeket (ha van)



CC329276

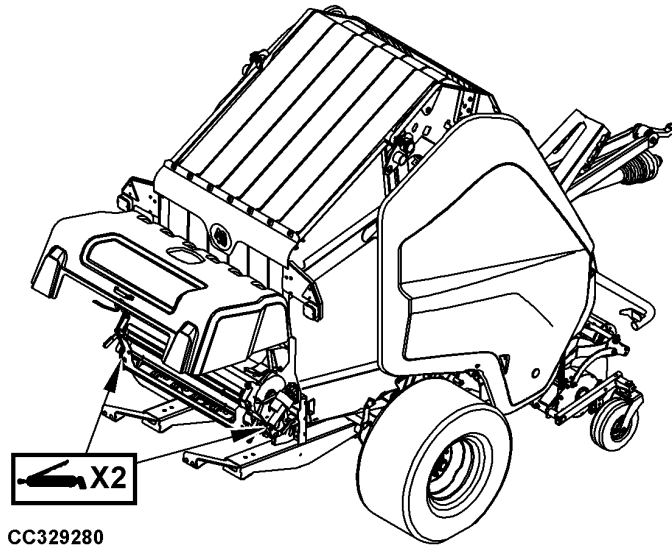
Kenje a zsírzógombokat John Deere Grease-Gard™ Premium Plus kenőzsírral.

A Grease Gard a Deere & Company márkaneve

CC329276 —UN—01SEP17

GA87848,0001088 -35-04JAN21-1/1

30 üzemóránként: Hálókötöző forgáscsapok kenése



CC329280

Kenje a zsírzógombokat John Deere Grease-Gard™ Premium Plus kenőzsírral.

A Grease Gard a Deere & Company márkanéve

GA87848,0001089 -35-04,JAN21-1/1

CC329280—UN—01SEP17

Az első 50 üzemóra után: Fogaskerékház

Cserélje az olajat a hajtóműben az első 50 üzemóra után.

Lásd 500 üzemóránként vagy évente: A hajtóműház leeresztése és feltöltése részt ebben a fejezetben.

GA87848,00003F8 -35-27SEP17-1/1

Az első 500 bála után: Hálóadagoló görgő fék ellenőrzése

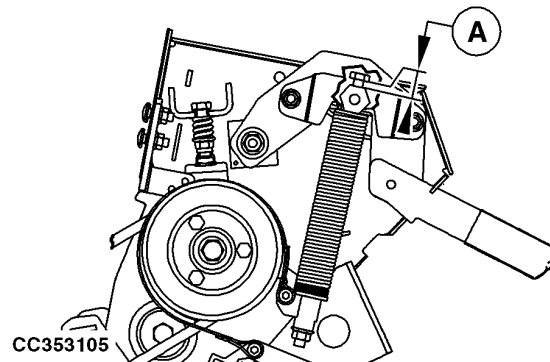
Ellenőrizze, hogy a távolság (A) az előírt tartományban van-e:

Specifikáció

Csavar a
tartóhoz—Távolság..... 3–5 mm
(1/8–3/16 in)

Ha szükséges, lásd: A hálóadagoló görgő fék ellenőrzése (6. teszt) részt a szerviz fejezetben.

A—Távolság

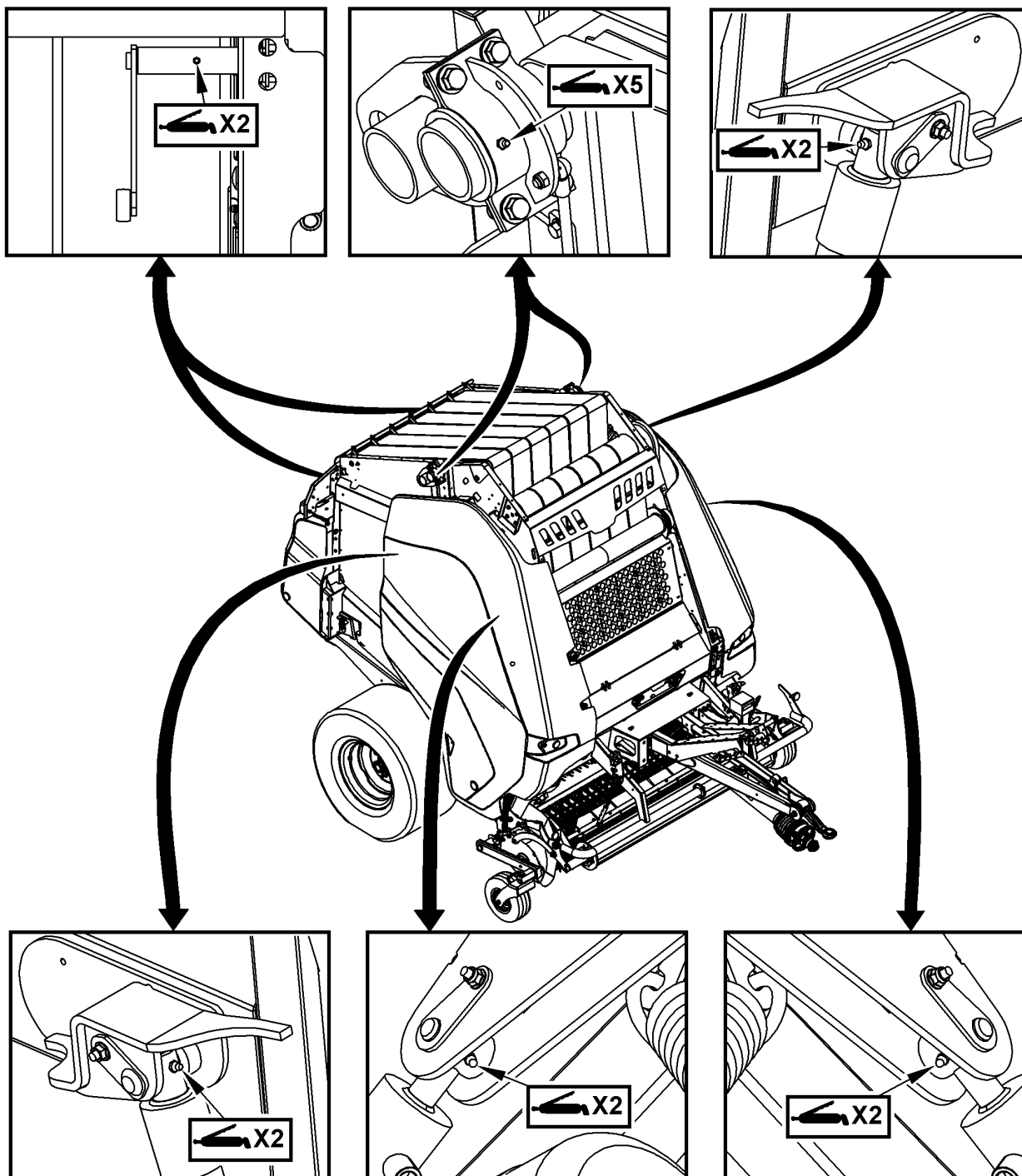


CC353105

TL81334,0000FBD -35-06JUL21-1/1

CC353105—UN—17MAY18

50 üzemóránként: Kamraajtó zsanérok, hidraulikus munkahengerek és bálaalak szenzor csapok kenése



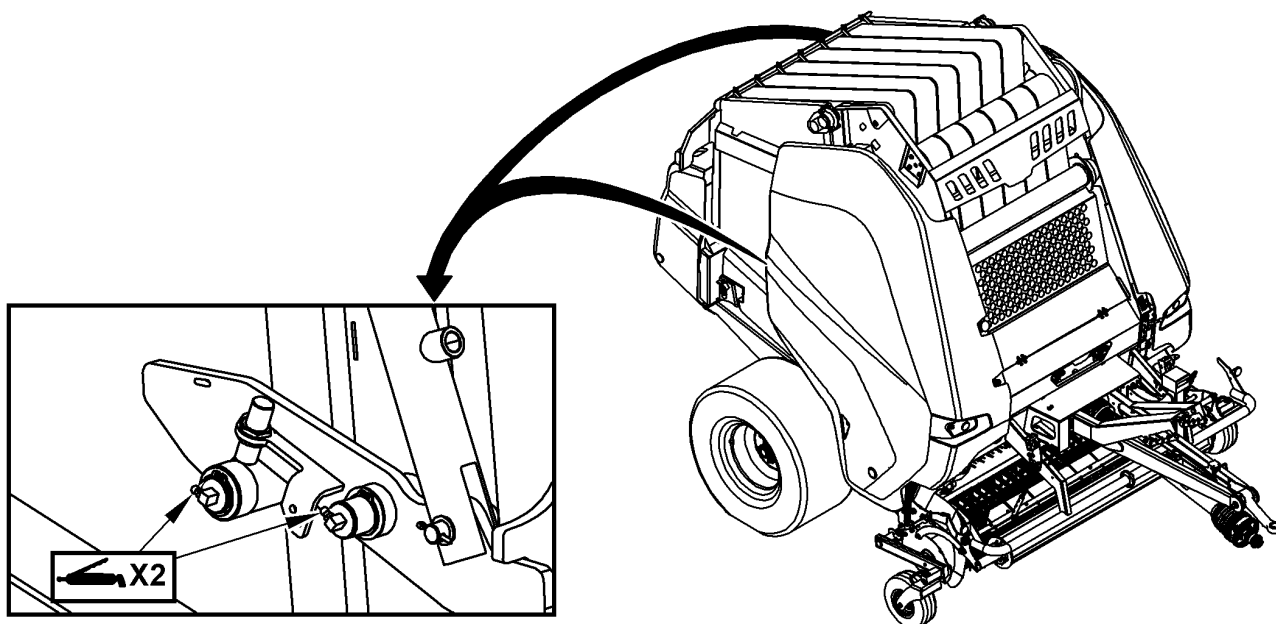
CC310415 —UN—18APR17

Kenje a zsírzógombokat John Deere Grease-Gard™ Premium Plus kenőzsírral.

A Grease Gard a Deere & Company márkanéve

GA87848,000108A -35-04JAN21-1/1

50 üzemóránként: Kamraajtó reteszek kenése



CC329279

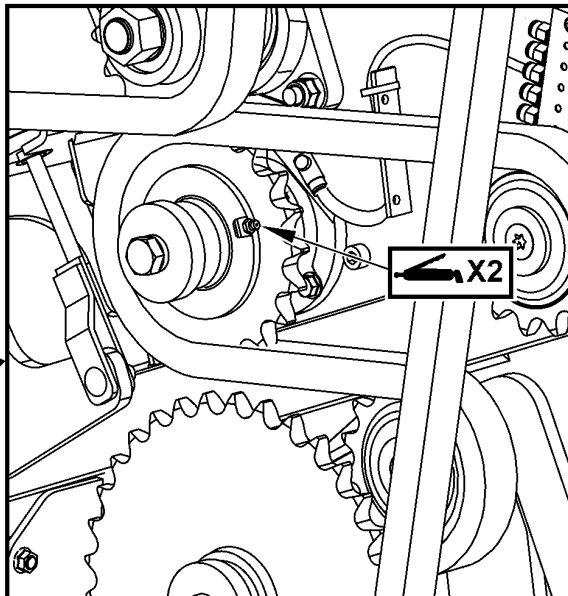
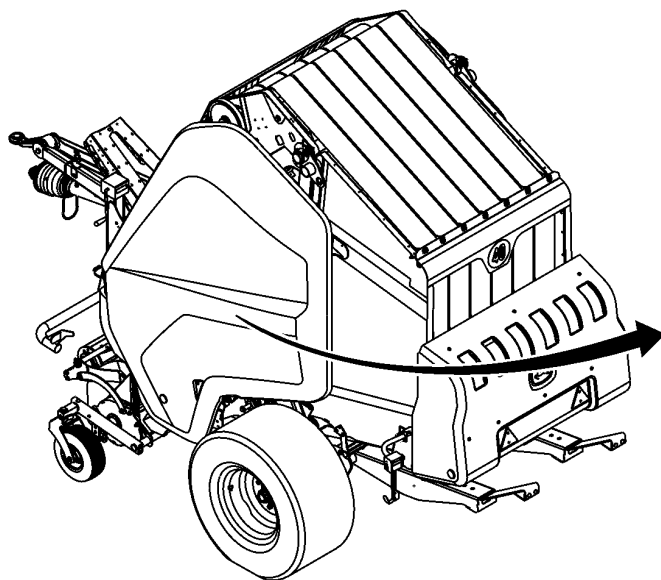
Kenje a zsírzógombokat John Deere Grease-Gard™ Premium Plus kenőzsírral.

A Grease Gard a Deere & Company márkaneve

GA87848,000108B -35-04JAN21-1/1

CC329279—UN—01SEP17

50 üzemóránként: Alsó szíj hajtó görgő (2. hajtógörgővel) kenése



CC516887 —UN—07JUL21

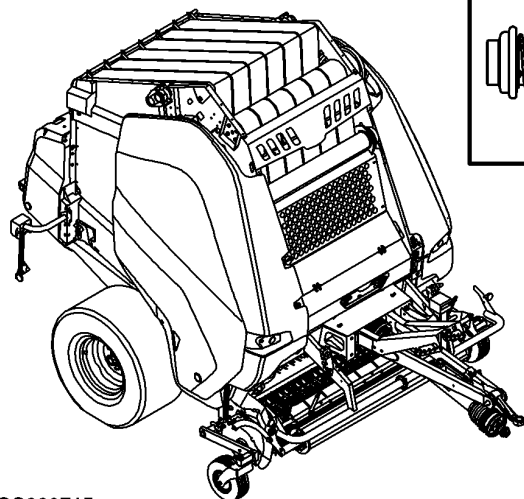
CC516887

Kenje a zsírzógombokat John Deere Grease-Gard™ Premium Plus kenőzsírral.

A Grease Gard a Deere & Company márkaneve

GA87848,0001303 -35-09JUL21-1/1

50 üzemóránként: Teleszkópos hajtótengely kenése



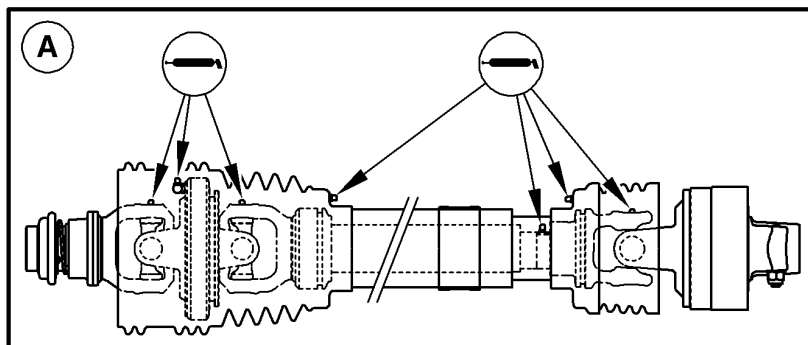
CC330715

A—Zsírógombok

Kenje a zsírógombokat John Deere Grease-Gard™ Premium Plus kenőzsírral.

Forduljon az alap teleszkópos hajtótengely kezelési kézikönyvéhez a teleszkópos hajtótengely megfelelő kenéséhez.

A Grease Gard a Deere & Company márkaneve



MEGJEGYZÉS: Az egyes zsíró pisztoly löketek zsír mennyisége átlagosan 1 g (0.035 oz.).

CC330715 —UN—27SEP17

GA87848,000108D -35-04JAN21-1/1

Hetente: Ellenőrizze az olajszintet a hajtóműben

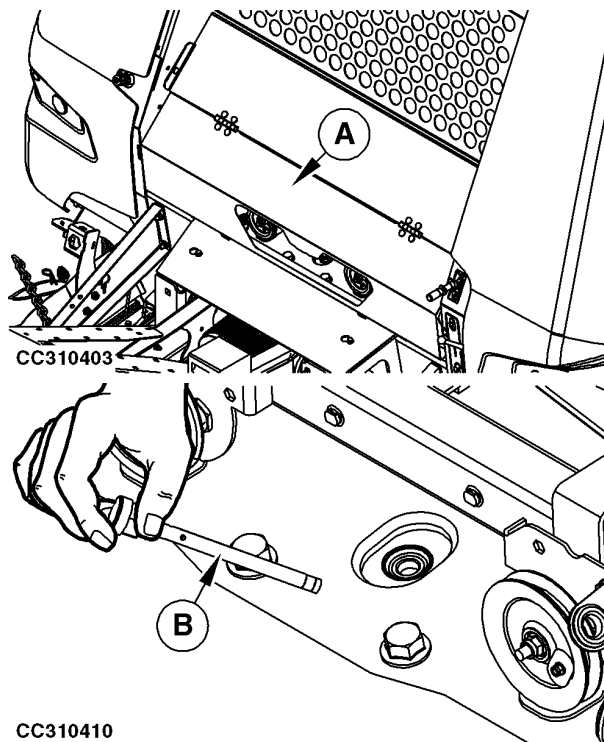
1. Nyissa ki a zsinegkötöző rendszer fedelét (A).
2. Használjon olajszint mérő pálcát (B), a hajtómű olajszint ellenőrzéséhez.

FONTOS: Ellenőrizze az olajszintet hetente a nívópálca (B) segítségével, és töltsen utána ha szükséges.

Ne töltsen túl a hajtóművet, mert túlmelegedést és olajszivárgást okozhat.

A—Zsinegkötöző rendszer fedél

B—Nívópálca



CC310410

NB02380,000050A -35-23OCT17-1/1

CC310403 —UN—18APR17

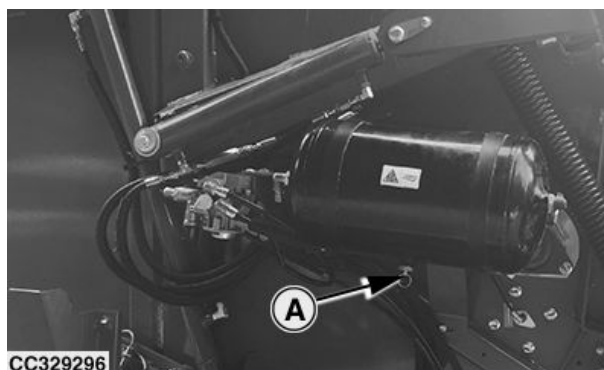
CC310410 —UN—17AUG17

Hetente: Ellenőrizze és eressze le a légféktartályt

⚠ VIGYÁZAT: Mielőtt a légtartályból a kondenzvizet leeresztené, ellenőrizze, hogy a gép rögzítve van-e. Kapcsolja be a parkféket és ékelje ki a kerekeket.

1. Húzza be a rögzítőfék karját.
2. Húzza meg az (A) gyűrűt a víz leeresztéséhez a légtartályból.

FONTOS: A kondenzáció a légfékrendszer meghibásodását okozhatja.



CC329296

A—Gyűrű

NB02380,00004C0 -35-02NOV17-1/1

CC329296 —UN—19SEP17

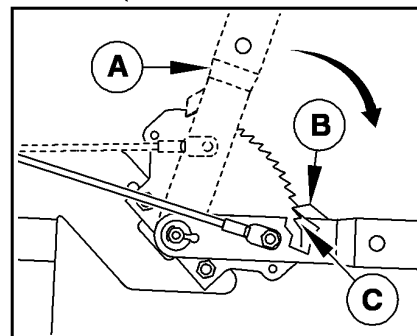
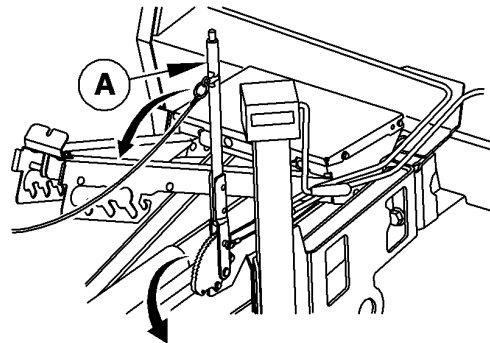
Havonta - Ellenőrizze a parkfék

A parkfék bekapcsolásához húzza fel a kart (A) a maximális helyzetbe, majd ellenőrizze, hogy a retesz (B) nem az utolsó horonyban (C) van-e.

Ha nem így van, forduljon a John Deere szervizhez.

A—Kézifékkar
B—Kézifék retesz

C—Utolsó horony

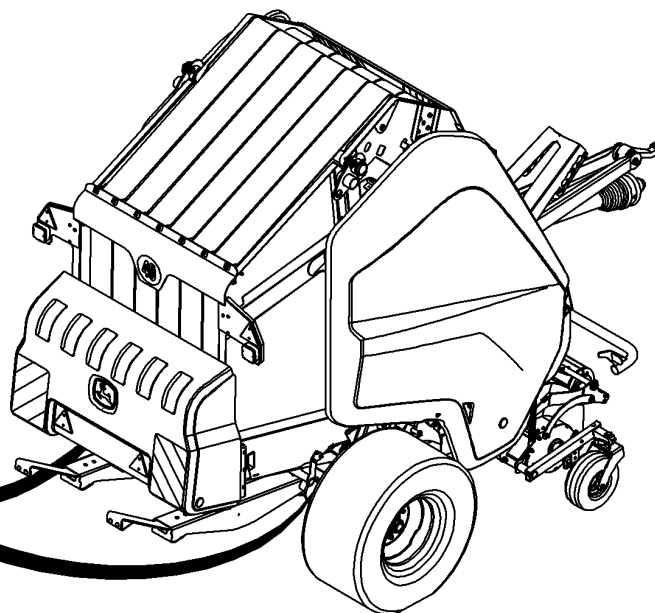
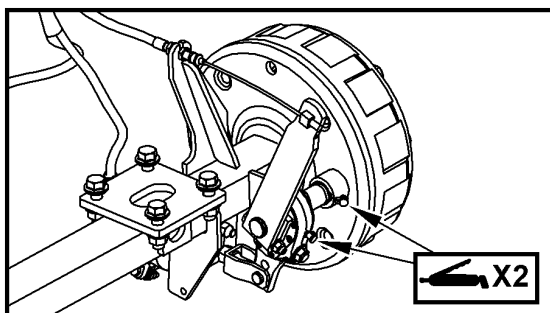


CC1035347

OUC006,000183F -35-11OCT11-1/1

CC1035347 —UN—11OCT11

Évente kétszer: Légfék tengelyek kenése



CC329282

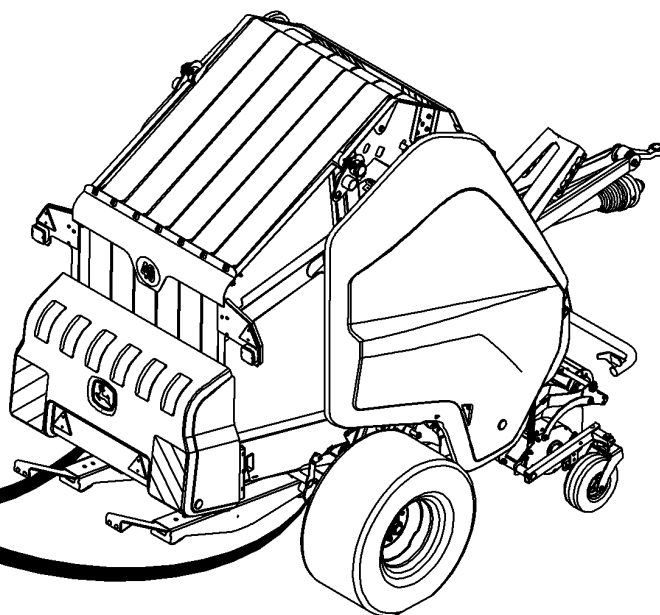
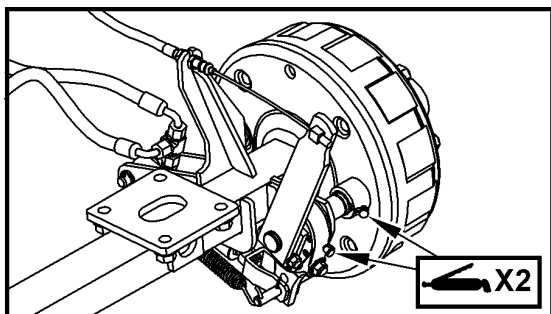
Kenje a zsírzógombokat John Deere Grease-Gard™ Premium Plus kenőzsírral.

A Grease Gard a Deere & Company márkaneve

GA87848,000108E -35-04JAN21-1/1

CC329282 —UN—01SEP17

Évente kétszer: Hidraulikus fék tengelyek kenése



CC329281 —UN—01SEP17

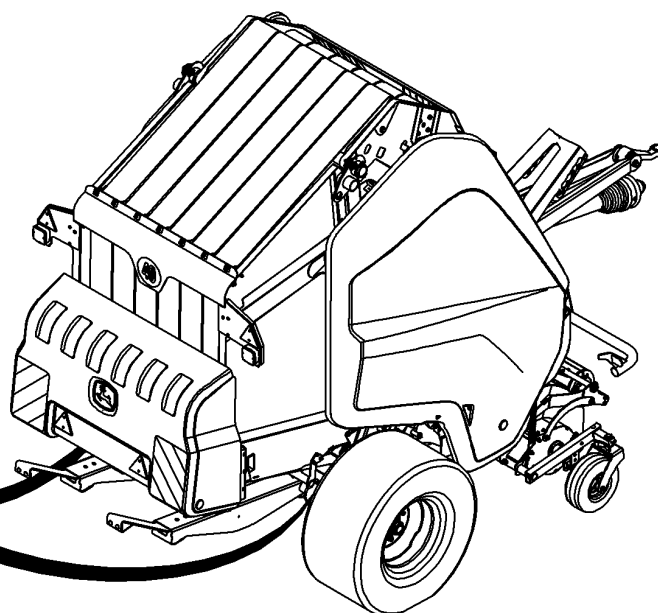
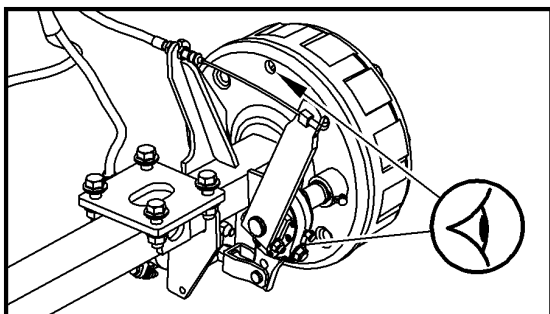
CC329281

Kenje a zsiszógombokat John Deere Grease-Gard™ Premium Plus kenőzsírral.

A Grease Gard a Deere & Company márkaneve

GA87848,000108F -35-04JAN21-1/1

Évente kétszer: Fékbetétek



CC329293

A gép mindkét oldalán győződjön meg róla, hogy a fékbetétek vastagsága nagyobb, mint az alábbi előírt értékek:

Specifikáció

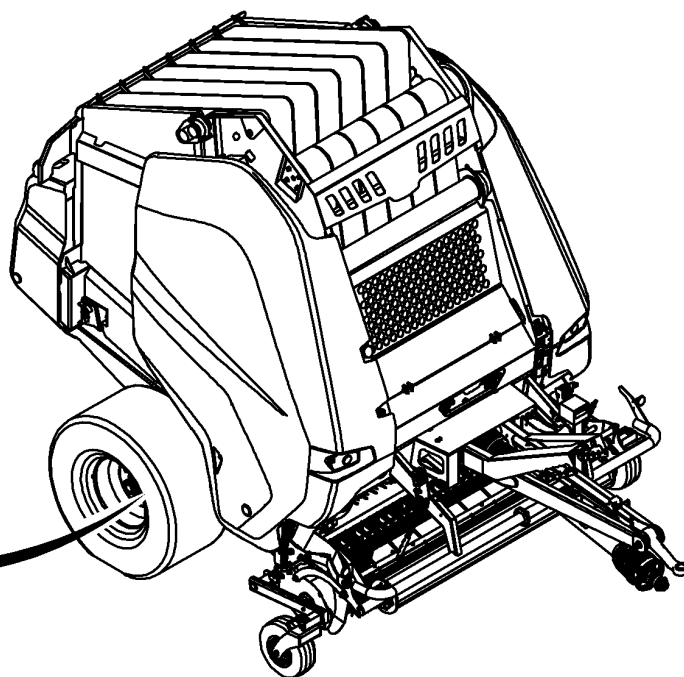
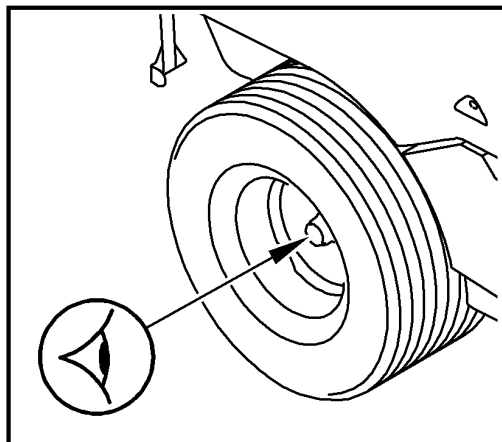
Fékbetét—Vastagság
(Minimum)..... 5 mm
(3/16 in)

Ha szükséges, a fékbetétek cseréjével kapcsolatban forduljon John Deere márkakereskedőjéhez.

GA87848,0000400 -35-23OCT17-1/1

CC329293 —UN—12SEP17

Évente kétszer: Tengelysapka



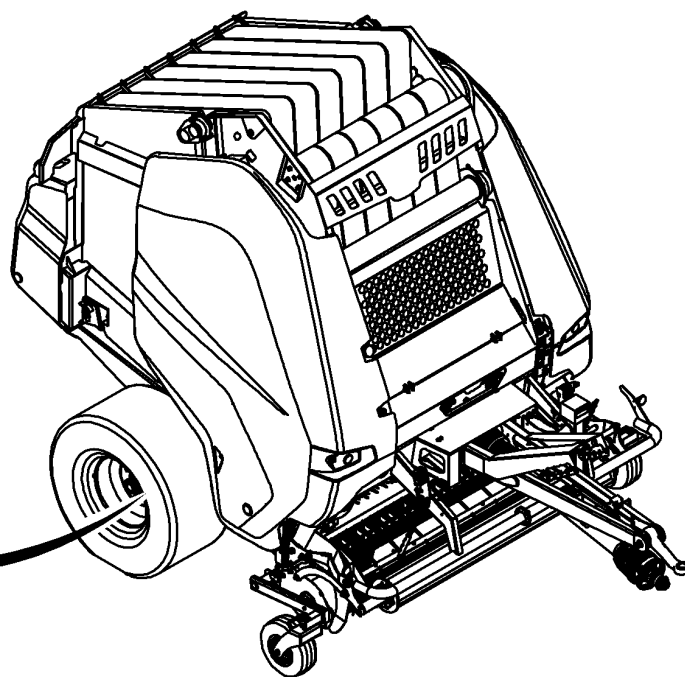
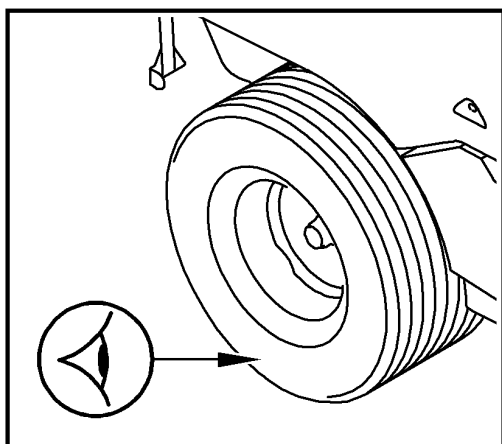
CC330716 —UN—27SEP17

CC330716

Ellenőrizze a tengelysapkákat olajszivárgásra mindkét oldalon. Ha szükséges, kérje a John Deere szervíz segítségét.

GA87848,00003FF -35-04OCT17-1/1

Évente kétszer: Gumiabroncs



CC330719

Ellenőrizze a gép mindkét oldalán a keréknyomást. Lásd A gumiabroncsok nyomása részt a Bálázó előkészítése című fejezetben.

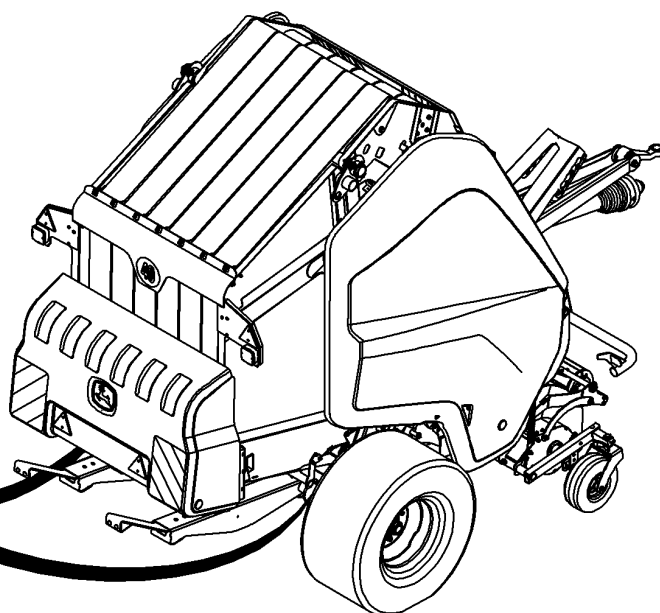
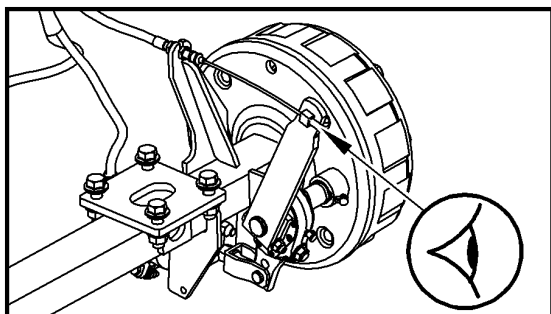
A gumiabroncsok kopását a gép mindkét oldalán rendszeresen ellenőrizze, ha szükséges, kérje a John Deere szervíz segítségét.

FONTOS: Az eljárást ismételje meg minden alkalommal a kerekek le- és felszerelését követően.

GA87848.0000402 -35-23OCT17-1/1

CC330719 —UN—27SEP17

Évente kétszer: Fékkar



CC330717 —UN—27SEP17

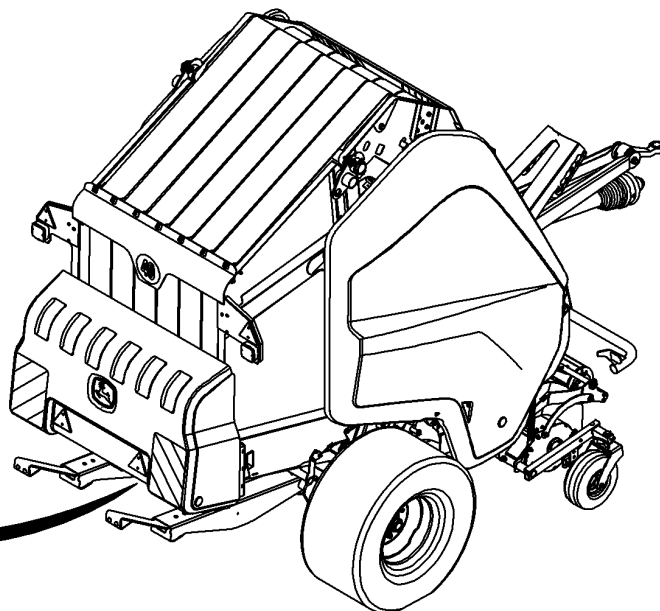
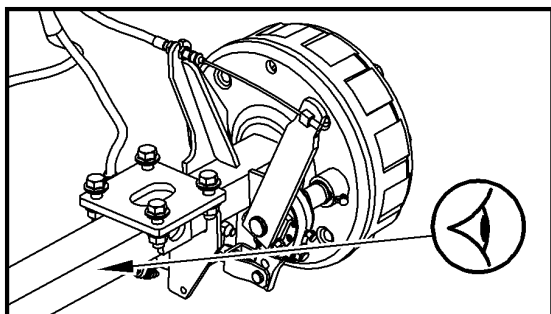
CC330717

Légfék ábrája

A fékkar ellenőrzésével kapcsolatban forduljon John Deere márkakereskedőjéhez.

GA87848,00003FB -35-06OCT17-1/1

Évente kétszer: Tengely kopás



CC330718 —UN—27SEP17

CC330718

Ellenőrizze a tengely kopását. Ha szükséges, kérje a John Deere szervíz segítségét.

GA87848,0000401 -35-06OCT17-1/1

Évente kétszer: Ellenőrizze a kerékanyák nyomatékát

Ellenőrizze a kerékanyák meghúzási nyomatékát évente. Lásd a Kerékanya meghúzási nyomaték ellenőrzése részt a Bálázó előkészítése fejezetben.

FONTOS: Az eljárást ismételje meg minden alkalommal a kerekek le- és felszerelését követően.

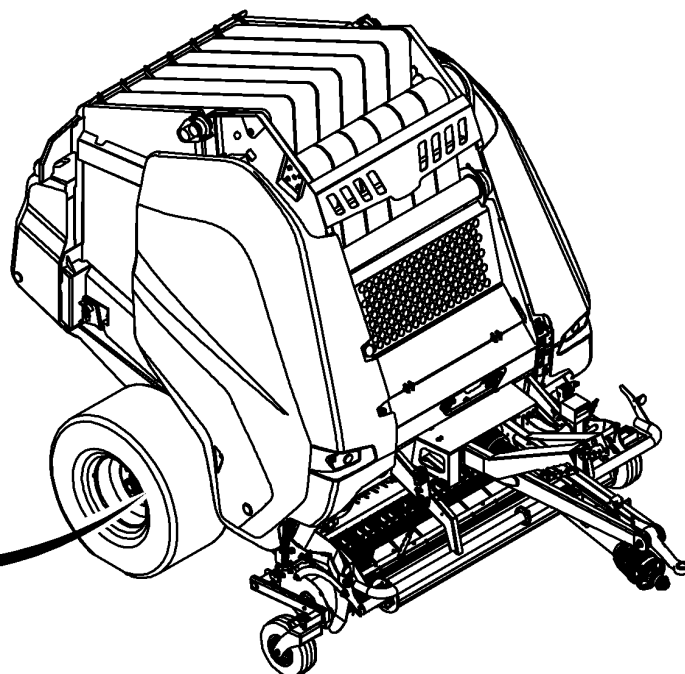
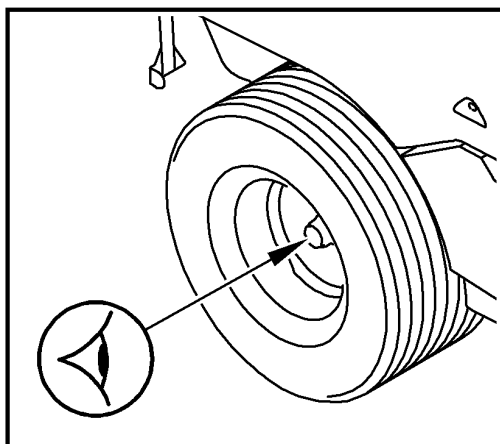


CC332523

CC332523 —UN—28SEP17

GA87848,00003FA -35-09OCT17-1/1

Évente: Tengelycsapágyak



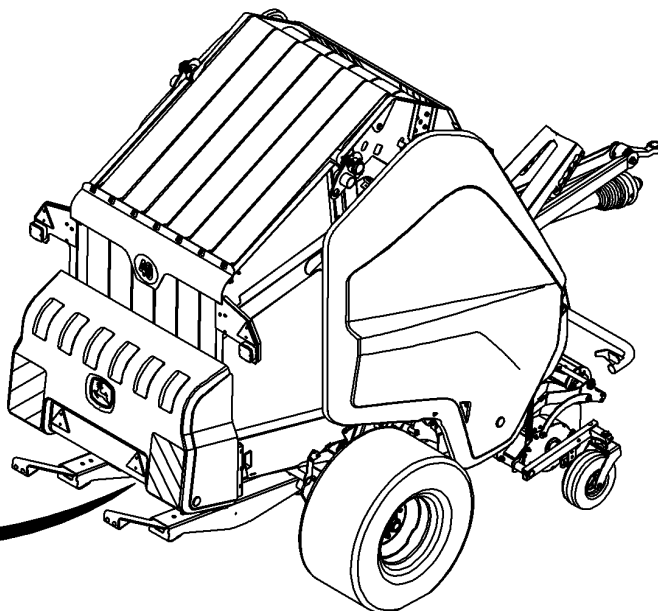
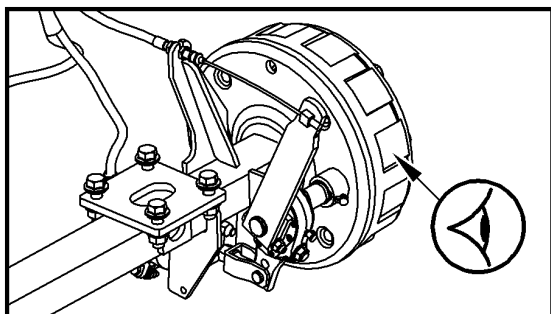
CC330716

A tengelycsapágyak ellenőrzésével és kenésével kapcsolatban forduljon John Deere márkakereskedőjéhez.

CC330716 —UN—27SEP17

GA87848,00003F9 -35-05OCT17-1/1

Évente: Fékdob kopás



CC330720 —UN—28SEP17

CC330720

A fékdob kopás ellenőrzésével kapcsolatban forduljon John Deere márkakereskedőjéhez.

GA87848,0000403 -35-04OCT17-1/1

Évente: Kopó lemezek vastagságának ellenőrzése

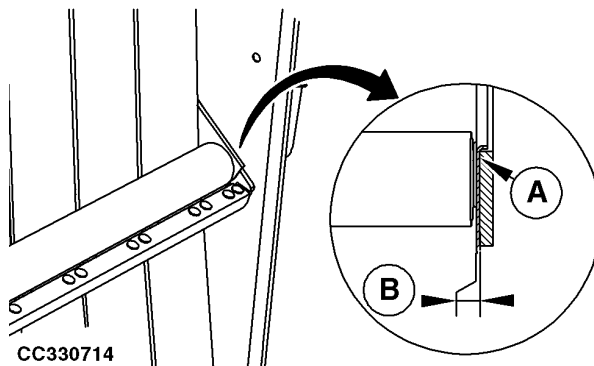
1. Nyissa ki a kamraajtót, és biztosítsa le a biztonsági retesszel.
2. Ellenőrizze a fékbetét előírás szerinti vastagságát (B), forduljon John Deere márkakereskedőjéhez.

Specifikáció

Kopó lemez—Vastagság..... 0-3 mm
(0—1/8 in)

FONTOS: A feszítőkar megsérülhet ha a vastagság (B) az előírtnál kisebb.

3. Végezze el a beállítást a másik oldalon is.



CC330714

A—Kopó lemez

B—Vastagság

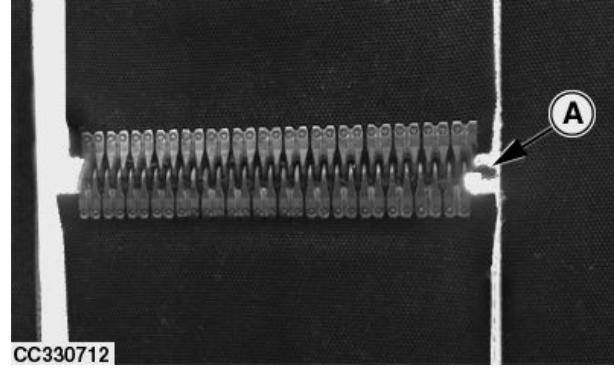
CC330714 —UN—28SEP17

GA87848,00003F5 -35-02NOV17-1/1

Évente: A heveder kapcsolódrót cseréje

A heveder kapcsolóhuzalokat (A) évente ki kell cserélni. Lásd: Hevederek beszerelése a Karbantartás fejezetben.

A—Vezeték

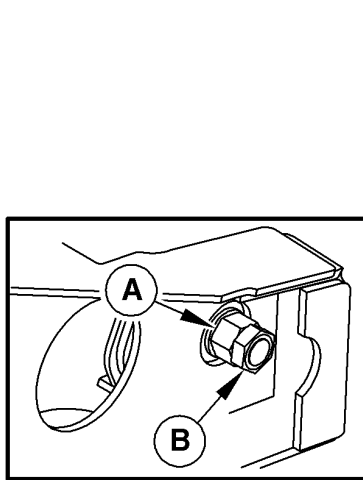


CC330712

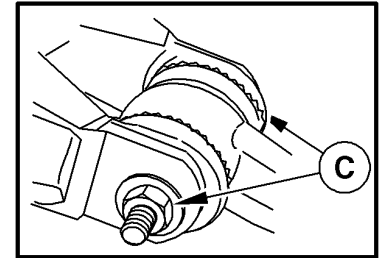
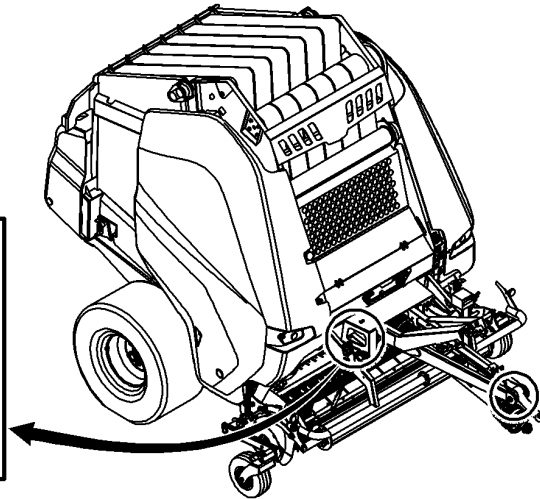
CC330712—UN—27SEP17

GA87848,0000C58 -35-05JUN19-1/1

Évente: Vonórúd váz és vonófej csavarok meghúzása



CC329283



A—Anya
B—Biztosítóanya

C—Vonószerkezet anyja

Húzza meg a vonórúd váz rögzítő anyákat (A), rögzítő anyákat (B) és a vonófej rögzítő anyát (C) az előírt nyomatékkal:

Specifikáció

Vonórúd váz
anya—Nyomaték.....700 Nm
(516 lb-ft)

Vonórúd váz rögzítőa-
nya—Nyomaték.....300 Nm
(221 lb-ft)

Vonószerkezet
anya—Nyomaték.....620 Nm
(450 lb-ft)

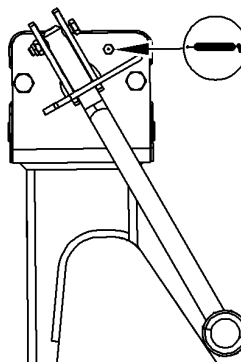
NB02380,00004CD -35-02NOV17-1/1

CC329283—UN—01SEP17

500 üzemóránként vagy évente: Támasztóláb kenése

Kenje a zsírzógombokat John Deere Grease-Gard™ Premium Plus kenőzsírral.

CC283536



CC283536 —UN—01SEP16

A Grease Gard a Deere & Company márkaneve

GA87848,0001090 -35-04JAN21-1/1

500 üzemóránként vagy évente: Cserélje le az olajat a hajtóműben

FONTOS: Cserélje le az olajat a hajtóműben az első 50 üzemóra majd 500 üzemóránként vagy évente, amelyek hamarabb bekövetkeznek.

Ne töltse túl a hajtóművet, mert túlmelegedést és olajszivárgást okozhat.

1. Nyissa ki a zsinégkötöző rendszer fedelét (A).
2. Akkor eressze le az olajat, amikor az még meleg (pl. munka után).

Vegye ki a leeresztő dugót (C) és a szintjelző pálcát (B), majd engedje le a használt olajat egy megfelelő edénybe.

3. Tisztítsa meg, majd szerelje vissza a leeresztődugót (C), és húzza meg az előírt meghúzási nyomatékkal:

Specifikáció

Leeresztődugó—Nyomaték.....30 Nm
(22 lb-ft)

4. Töltse fel a hajtóművet John Deere Extreme-Gard™ vagy azzal megegyező olajjal. Lásd a Hajtómű olaj részt ebben a fejezetben.

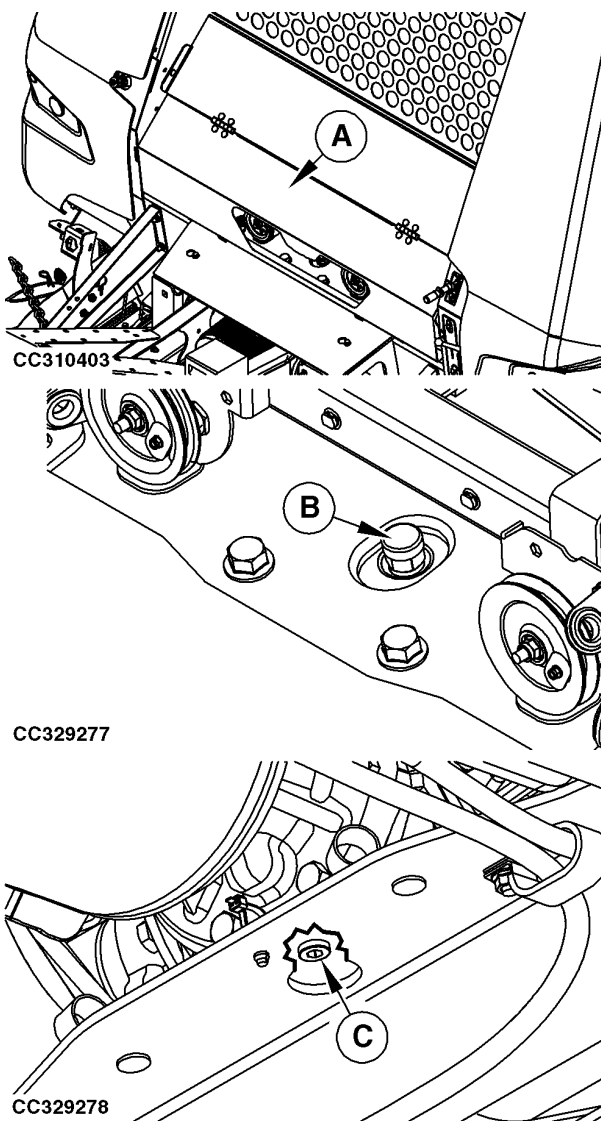
Specifikáció

Fogaskerékház—Feltöltési mennyiség..... 1,9 l
(0,5 gal)

5. Ellenőrizze az olajszintet a szintjelző pálcán (B) visszaszerelés előtt.
6. Zárja a zsinégkötöző fedelet (A).

A—Zsinégkötöző rendszer fedél
B—Nívópálca
C—Leeresztődugó

Az Extreme-Gard a Deere & Company márkaneve



CC310403

CC329277

CC329278

CC310403 —UN—18APR17

CC329277 —UN—01SEP17

CC329278 —UN—01SEP17

NB02380,00004C1 -35-07SEP17-1/1

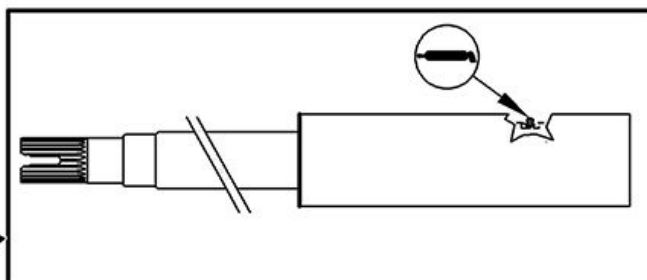
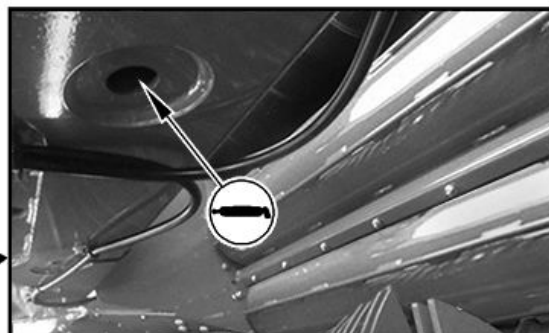
500 üzemóránként vagy évente: Hosszabbító tengely kenése



CC516891

Kenje a zsírzógombokat John Deere Grease-Gard™ Premium Plus kenőzsírral.

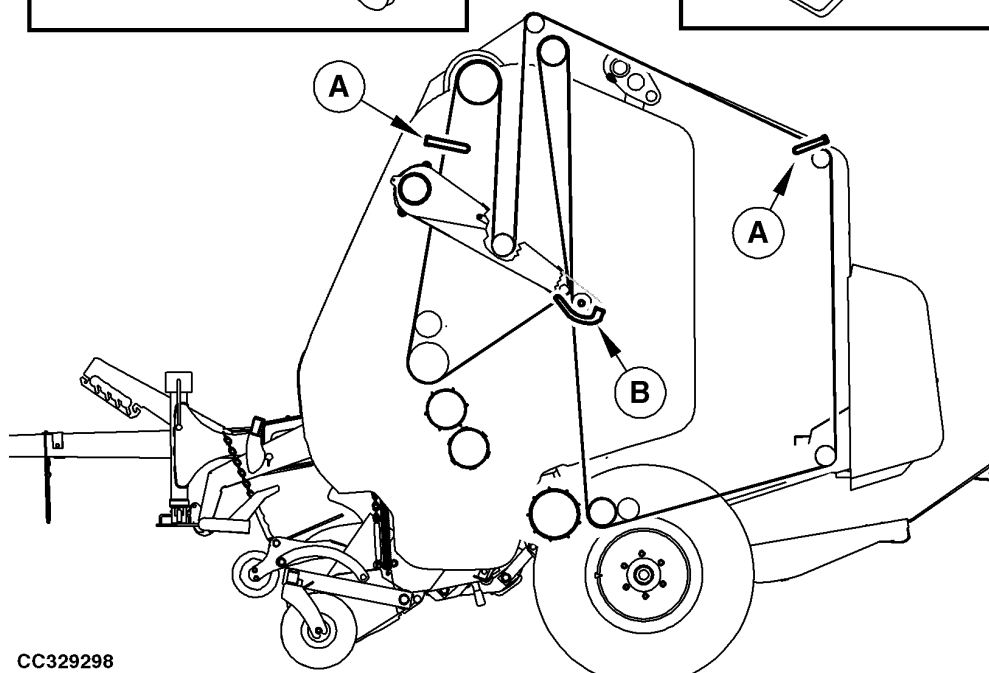
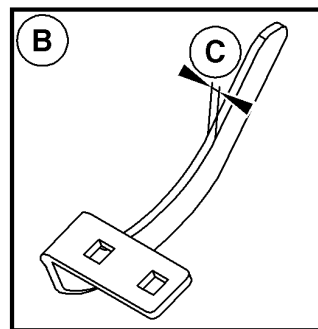
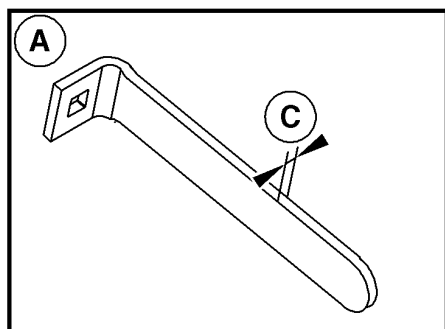
A Grease Gard a Deere & Company márkaneve



CC516891 — UN — 09JUL21

GA87848,0001313 -35-09JUL21-1/1

500 üzemóránként vagy évente: A heveder vezetőinek kopásának ellenőrzése



CC329298

A—Heveder vezető típus 1

B—Heveder vezető típus 2

C—Távolság

Ellenőrizze, ha a távolság (C) a heveder vezetőkön (A) és (B) nagyobb mint az előírt.

Ha a távolság (C) kisebb mint az előírt, keresse fel a John Deere szervízt.

Specifikáció

Heveder vezető —2,5

mm..... (1/8 in)

NB02380,0000517 -35-23OCT17-1/1

CC329298 —UN—21SEP17

Minden 3000 bálánál vagy évente: Hálóadagoló görgő fék ellenőrzése

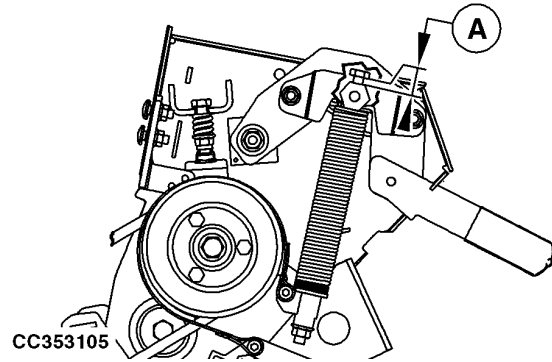
Ellenőrizze, hogy a távolság (A) az előírt tartományban van-e:

Specifikáció

Csavar a
tartóhoz—Távolság..... 3–5 mm
(1/8–3/16 in)

Ha szükséges, lásd: A hálóadagoló görgő fék ellenőrzése
(6. teszt) részt a szervíz fejezetben.

A—Távolság



CC353105

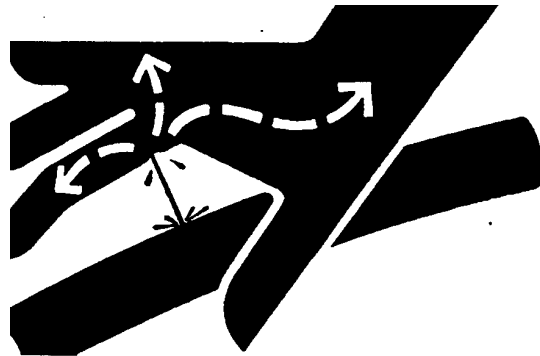
CC353105 —UN—17MAY18

GA87848,00012A9 -35-02JUL21-1/1

6 évente - hidraulikatömlők

A hidraulika tömlők öregedése miatt tanácsos a tömlőket
6 évente kicserélni.

Egyes országokban ezt a tömlőcserét jogszabályok
kötelezően előírják.



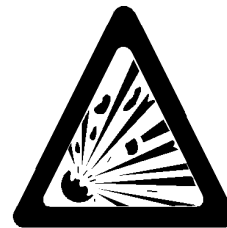
X9811 —UN—23AUG88

AP00976,000018D -35-14DEC10-1/1

10 évente — hidroakkumulátorok

Mindig tartsa be a hidroakkumulátorok karbantartási
periódusára vonatkozó helyi szabályokat.

A hidroakkumulátorok karbantartását és javítását csak
a John Deere szervíz végezheti. 10 évente végeztesse
el a szervizzel a hidroakkumulátorok teljes átvizsgálását
és nyomásellenőrzését.



CC1022636

CC1022636 —UN—15JAN03

CC03745,0000522 -35-01SEP03-1/1

Hibakeresés

Rendfelszedési és behordási problémák

Tünet	Probléma	Megoldás
Kuplung kioldás bálázás közben.	Széna felhalmozódás a rotor előtt vagy mögött.	Ellenőrizze, hogy az ejtőasztal felemelt helyzetben legyen. Ha szükséges, állítsa be az érzékelőt. Lásd Az ejtőasztal szenzor beállítása SB533 részt a Karbantartás fejezetben. Ellenőrizze, hogy a kések megfelelően vannak-e élesítve, ha szükséges lásd: Az elődaraboló kések élesítése a Szerviz fejezetben. Ellenőrizze a vonórúd beállítását, lásd: A vonórúd beállítása című részt a Bála előkészítése fejezetben.
Nem szedi fel a szénát tisztán.	A felszedő túl magasan van.	Süllyessze lejjebb a rendfelszedőt. Lásd: Rendfelszedő standard mélységtartó kerekek beállítása , vagy Elforduló mankókerekek beállítása a Bála üzemeltetése — Általános tennivalók fejezetben.
	Gyenge a rendfelszedő úszása.	Ellenőrizze az úszásbiztosító rugókat. Lásd A felszedő úszás rugójának beállítása részt a Bálázó üzemeltetése - Általános tennivalók fejezetben.
	A vonórúd túl alacsonyan van.	Ellenőrizze a vonórúd beállítását. Lásd a Vonórúd beállítása részt a Bálázó előkészítése fejezetben.
	A rövid terményterelő, vagy a rendtömörítő görgő túl magas.	Engedje lentebb a rövid terményterelőt, vagy a rendtömörítő görgőt. Lásd: A rövid terményterelő (ha van) beállítása vagy A rend előtömörítő henger beállítása részt a Bálázó üzemeltetése - Általános tennivalók fejezetben.
	A rend túl laza.	Készítsen sűrűbb rendet. Lásd A bálázó üzemeltetése—Általános ismeretek című fejezetben.
	A felszedő fogai elgörbültek, vagy eltörték.	Egyenesítse ki vagy cserélje ki a fogakat, lásd: A felszedő fog cseréje a Karbantartás fejezetben.
	A haladási sebesség túl nagy.	Csökkentse a haladási sebességet.

Folytatás a következő oldalon

GA87848,0000D95 -35-30JAN20-1/4

Tünet	Probléma	Megoldás
Felszedő nem úszik, vagy magától lesüllyed.	Túlzott, vagy nem elegendő a rásegítés az úszásra.	Állítsa be az úszásbiztosító rugókat. Lásd <u>A felszedő úszás rugójának beállítása</u> részt a Bálázó üzemeltetése - Általános tennivalók fejezetben. Ellenőrizze, hogy ne legyen növényfelrakódás a felszedőváz és az elődaraboló váz között, vagy a felszedőváz és az ejtőpadló között (ha van felszerelve).
Nem forognak a rendfelszedő tüskék.	A felszedő hajtólánca nem elég feszes vagy elszakadt.	Állítsa be a felszedő hajtóláncát, lásd: <u>A felszedő hajtólánc beállítása</u> a Szerviz fejezetben. Cserélje ki a láncot.
	Törött bütyök.	Cserélje ki a bütyköt. Kérje a John Deere szerviz segítségét.
A felszedőujjak a talajba hatolnak.	A felszedő túl alacsonyan van.	Emelje feljebb a felszedőt. Lásd: <u>Rendfelszedő standard mélységtartó kerekek beállítása</u> , vagy <u>Elforduló mankókerekek beállítása</u> a Bálázó üzemeltetése — Általános tennivalók fejezetben.
	Gyenge a rendfelszedő úszása.	Ellenőrizze az úszásbiztosító rugókat. Lásd <u>A felszedő úszás rugójának beállítása</u> részt a Bálázó üzemeltetése - Általános tennivalók fejezetben.
Törött felszedő ujjak.	A felszedő túl alacsonyan van.	Emelje feljebb a felszedőt. Lásd: <u>Rendfelszedő standard mélységtartó kerekek beállítása</u> , vagy <u>Elforduló mankókerekek beállítása</u> a Bálázó üzemeltetése — Általános tennivalók fejezetben.
	Idegen anyag került be és/vagy törött ujjak.	Távolítsa el az anyagot és/vagy cserélje ki a fogakat, lásd: <u>A felszedő fog cseréje</u> a Karbantartás fejezetben.

Tünet	Probléma	Megoldás
	Kukoricaszárat báláz.	Emelje feljebb a felszedőt. Több ujjtörés várható. Lásd: <u>Rendfelszedő standard mélységtartó kerekek beállítása</u> , vagy <u>Elforduló mankókerekek beállítása</u> a Bála üzemeltetése — Általános tennivalók fejezetben.
Kopottak a csúszólemezek.	A meghajlott lemezekbe beleérnek a rugósujjak rugótekercei.	Ellenőrizze a csúszólemezek hajlását az oldalterelőknél. Ellenőrizze a fogakat és a visszahordásgátló helyzetét. Növelje az úszást. Lásd <u>A felszedő úszás rugójának beállítása</u> részt a Bálázó üzemeltetése - Általános tennivalók fejezetben. Emelje feljebb a felszedőt. Lásd: <u>Rendfelszedő standard mélységtartó kerekek beállítása</u> , vagy <u>Elforduló mankókerekek beállítása</u> a Bála üzemeltetése — Általános tennivalók fejezetben.
Földtolás.	Nagyok a rendek és/vagy túl nagy a haladási sebesség.	Csökkentse a rendek méretét és/vagy csökkentse a traktor haladási sebességét.
	A rövid terményterelő, vagy a rendtömörítő görgő túl alacsony.	Emelje fentebb a rövid terményterelőt, vagy a rendtömörítő görgőt. Lásd: <u>A rövid terményterelő (ha van) beállítása</u> vagy <u>A rend előtömörítő henger beállítása</u> részt a Bálázó üzemeltetése - Általános tennivalók fejezetben.
	A vonórúd beállítása nem megfelelő.	Ellenőrizze a vonórúd beállítását. Lásd a <u>Vonórúd beállítása</u> részt a Bálázó előkészítése fejezetben.
	Hiányzó rendfelszedő rugók.	Cserélje ki a fogakat, lásd: <u>A felszedő fog cseréje</u> a Karbantartás fejezetben.
Eltömődés az oldalterelőknél.	Túl sok az anyag a széleken.	Csökkentse az anyag mennyiségét.

Tünet	Probléma	Megoldás
	A felszedő túl alacsonyan van.	Emelje feljebb a felszedőt. Lásd: <u>Rendfelszedő standard mélységtartó kerekek beállítása</u> , vagy <u>Elforduló mankókerekek beállítása</u> a Bála üzemeltetése — Általános tennivalók fejezetben.
A rotoros felszedő eldugulása.	A haladási sebesség túl nagy.	Csökkentse a haladási sebességet. A forgó etetődob eltömődésének elhárításához lásd: <u>A Rendfelszedő eltömődésének elhárítása</u> A bálázó üzemeltetése — Általános célok. Ellenőrizze az ejtőlemez beállítását.
	Túl nagy a bálátömörség.	Csökkentsen a tömörségen. Lásd: <u>A bálásűrűség beállítása</u> a Bálázó funkció üzemeltetése fejezetben. Állítsa be a rotoros csiga kaparókat. Lásd <u>A rotoros csiga kaparók beállítása (Bálázó ejtőasztal nélkül)</u> vagy <u>A rotoros csiga kaparók beállítása (Bálázó ejtőasztallal)</u> részt a Szerviz fejezetben.
Eltömődés a felszedőnél.	A rövid terményterelő, vagy a rendtömörítő görgő túl magas.	Engedje letebb a rövid terményterelőt, vagy a rendtömörítő görgőt. Lásd: <u>A rövid terményterelő (ha van) beállítása</u> vagy <u>A rendeltömörítő henger beállítása</u> részt a Bálázó üzemeltetése - Általános tennivalók fejezetben.
	Rossz a vonórúd beállítása.	Ellenőrizze a vonórúd beállítását, lásd: <u>A vonórúd beállítása</u> részt a Csatlakoztatás fejezetben.
	A rend mérete túl nagy	Csökkentse a rend méretét
Zaj a rotorban.	A haladási sebesség túl nagy.	Csökkentse a haladási sebességet.
	Deformált rotor fog.	Kérje a John Deere szerviz segítségét.
	Idegen test a rotoron belül.	Távolítsa el az idegen testet a rotor belsejéből.
	A visszahordásgátló beállítása rossz.	Ellenőrizze a visszahordásgátló beállítását.

GA87848.0000D95 -35-30JAN20-4/4

Tünet	Probléma	Megoldás
Késvesztés.	A kések és a fogak összeérnek.	Ellenőrizze, hogy a kések és a fogak nem érintkeznek.
	A késtartó rúd kioldódott.	Rögzítő rúd.
	A késtartó rúd elhasználódott.	Cserélje ki a késtartó rudat. Kérje a John Deere szerviz segítségét.
	A késfurat kikopott.	Cserélje ki a kopott kést.

GA87848,0000D95 -35-30JAN20-5/4

Bálaaminőség

Tünet	Probléma	Megoldás
Hordó- vagy kúpalakú bálák. A monitor jó alakú bálát mutat.	A bálaalak potenciométerek kalibrálása nem megfelelő.	Indítsa újra és kalibrálja az alak potenciométereket. Lásd: A bálaalak potenciométerek RB321 és RB322 kalibrálása a Bálázó funkció karbantartása fejezetben.
	A külső heveder hossza nem azonos a többiével.	Rövidítse le a szíjakat azonos hosszúságúra 38 mm-en (1-1/2 in) belül. Lásd a Karbantartás fejezetet.
	Törött a bálaalak jelző rugó.	Cserélje a rugót.
Megfelelően formázott bálák. A monitor kúp alakú bálát mutat.	A bálaalak potenciométerek kalibrálása nem megfelelő.	Indítsa újra és kalibrálja az alak potenciométereket. Lásd: A bálaalak potenciométerek RB321 és RB322 kalibrálása a Bálázó funkció karbantartása fejezetben.
A zsineges vagy hálós kötözési beállítások nem állandóak eltérő méretű báláknál.	A bálázó fordulatszám érzékelő nem csatlakozik, hibás, vagy nincs megfelelően beállítva.	Kösse vissza, vagy állítsa be újra az érzékelőt SB365. Cserélje ki, ha szükséges. Lásd az SB365 bálázó forgási fordulatszám érzékelő beállítása részt a Karbantartás fejezetben.
	A bálaátmérő potenciométer nincs csatlakoztatva, vagy a kalibrálása nem megfelelő.	Kösse vissza, vagy kalibrálja be a potenciométert. Cserélje ki, ha szükséges. Lásd: A bálaalak potenciométerek RB321 és RB322 kalibrálása a Bálázó funkció karbantartása fejezetben.
	Hálós kötöző rendszer szíja nem feszes.	Ellenőrizze a hálós szíj feszítést, lásd a Hajtó szíj feszesség ellenőrzése (Teszt 5) részt a Karbantartás fejezetben.
	A bálázó nem készít tömör bálát.	
	Belső szivárgás van a hevederfeszítő hidraulika munkahengerben.	Kérje a John Deere szerviz segítségét.
	Szenyezett, vagy hibás biztonsági szelep.	Kérje a John Deere szerviz segítségét.
	A bála szélei nincsenek rendesen megtöltve.	Etessen több terményt a bálázó végein. Lásd: Anyagadagolás a Bálázó üzemeltetése — Általános tennivalók fejezetben.

Tünet	Probléma	Megoldás
	A bála tömörség szabályzó laza bálára van beállítva.	Állítsa be tömörebb bálára. Lásd: <u>A bálásűrűség beállítása a Bálázó funkció üzemeltetése</u> fejezetben.
	A bálaformázó hevederek túl rövidek.	Ellenőrizze a hevederek hosszát és korigálja. Lásd a <u>Karbantartás</u> fejezetet.
Bála szélek tömörsége nem megfelelő.	Nem elegendő a hálós menet.	Állítsa be a hálós menetek számát. Lásd: <u>Zsineges kötözés beállítása a Bála alkalmazás üzemeltetése</u> című fejezetben.
	Kamraajtó retesz érzékelő nincs helyesen beállítva vagy hibás	Állítsa be a kamraajtó retesz érzékelőt. Lásd a <u>Kamraajtó retesz szenzorok SB3310 és SB3311 beállítása</u> részben, a <u>Karbantartás</u> fejezetben.
		Kérje a John Deere szerviz segítségét.
	Hibás a tömörség állító szelep.	Kérje a John Deere szerviz segítségét
A bálázó nem készít teljes méretű bálát.	Az aktuális bála átmérő kijelzés nagyobb, mint a cél bála átmérő.	Növelje a majdnem tele figyelmeztető eltolás értéket. Lásd: <u>Majdnem tele figyelmeztető eltolás beállítás a Bálázó funkció működtetése</u> fejezetben.
	A bálaátmérő nem a kívánt bálaátmérőre van állítva.	Állítsa be a bála átmérőt. Lásd <u>A bálaátmérő beállítása</u> szakaszt A bálázó funkció üzemeltetése című fejezetben.
	Bála átmérő potenciométer rossz kalibrációja.	Indítsa újra és kalibrálja a bála átmérő potenciométert. Lásd a <u>Bála átmérő potenciométer RB311 kalibrálása</u> részt a Bálázó funkció karbantartása fejezetben.
	A bálaformázó hevederek túl rövidek.	Növelje meg a hevederek hosszát a javasolt méretre. Lásd a <u>Karbantartás</u> fejezetet.

GA87848,0000C34 -35-27MAY19-2/2

Tünet	Probléma	Megoldás
	Bálatömrség beállítás túl alacsony.	Növelje a bála sűrűségét. Lásd: <u>A bála sűrűség beállítása</u> részt a Bála alkalmazás üzemeltetése fejezetben.
A kívánt bála átmérő nem érhető el.	A bálaátmérő potenciométer kalibrálása nem megfelelő.	Kalibrálja be a bála átmérő potenciométert. Lásd a <u>Bála átmérő potenciométer RB311 kalibrálása</u> részt a Bálázó funkció karbantartása fejezetben.

GA87848,0000C34 -35-27MAY19-3/2

Általános bálázó problémák

Tünet	Probléma	Megoldás
A kamraajtó kinyílik a napi első bálázásokor.	A kamraajtó retesz kiold amikor a monitor KI van kapcsolva.	FONTOS: Amikor a monitor ki van kapcsolva egy hosszabb időre, a kamraajtó retesz ki lesz oldva. A kamraajtót újra reteszelni kell bálázás előtt. Nyissa ki, majd zárja a kamraajtót. Ellenőrizze, hogy a kamraajtó megfelelően reteszelve van.
A kamraajtó kinyílik bálázás közben.	Kamraajtó nem reteszelődt be.	A bálakamra ajtó becsukásakor tartsa meg a traktor kihelyezett vezérlő szelep kart a kamraajtó becsukódása után még pár másodpercig. Állítsa be a kamraajtó reteszt. Lásd a <u>Kamraajtó retesz beállítása</u> részt a Karbantartás fejezetben. Állítsa be a retesz érzékelőt. Lásd a <u>Kamraajtó retesz szenzorok SB3310 és SB3311 beállítása</u> részben, a Karbantartás fejezetben. Kérje a John Deere szerviz segítségét
A kamraajtó nincs reteszelve bálázás előtt.	A kamraajtó retesz kiold amikor a monitor KI van kapcsolva.	FONTOS: Amikor a monitor ki van kapcsolva egy hosszabb időre, a kamraajtó retesz kiold. A kamraajtót újra reteszelni kell bálázás előtt. Nyissa ki, majd zárja a kamraajtót. Ellenőrizze, hogy a kamraajtó megfelelően reteszelve van.
Kamraajtó nem reteszelődt be.	Akadály a bálakamra ajtó és a váz között. Bizonyos növényállapotok esetén termés rakodik a hevederre.	Távolítsa el az akadályt. Távolítsa el a lerakódást. Működtesse a TLT-t a kamraajtó becsukása közben.
A kamraajtó bereteszelődt, de a kijelző az ellenkezőjét mutatja.	Kamraajtó retesz érzékelő nincs helyesen beállítva vagy hibás.	Állítsa be a retesz érzékelőt. Lásd a <u>Kamraajtó retesz szenzorok SB3310 és SB3311 beállítása</u> részben, a Karbantartás fejezetben. Kérje a John Deere szerviz segítségét

Tünet	Probléma	Megoldás
	Kamraajtó retesz nincs helyesen beállítva.	Állítsa be a kamraajtó reteszt. Lásd a Kamraajtó retesz beállítása részt a Karbantartás fejezetben.
Zaj a kamraajtó bezáródása során.	Feszítő kar nincs kenve.	Kenje meg a feszítő kart. Lásd: 10 üzemóránként: Kenje meg az automatikus kenési rendszer nélküli bálázót vagy, Szükség szerint - töltse fel a multikenő láncolajozó rendszer tartályát , Szükség szerint - cserélje le az automata kenési rendszer patron (ha fel van szerelve patronos típusú szivattyúval) a Kenés és karbantartás fejezetben.
	Kamraajtó zsanérok nincsenek megkenve.	Kenje meg a kamraajtó zsanérokat. Lásd: 50 üzemóránként: Kamraajtó zsanérok, hidraulikus munkahengerek, és bálaalak szenzor csapok kenése a Kenés és karbantartás fejezetben.
	Kamraajtó retesz nincs kenve	Kenje meg a kamraajtó reteszeket. Lásd: 50 üzemóránként: Kamraajtó reteszek kenése a Kenés és karbantartás fejezetben.
A bála sűrűség visszajelző piros színnel jelenik meg.	Hibás kamraajtó hidraulika munkahenger lengéscsillapító.	Kérje a John Deere szerviz segítségét
	A hidraulika kör túlterhelődött.	Csökkentse a haladási sebességet.
		Csökkentse a bála tömörségét. Lásd a Bála tömörség beállítása részt a Bálázó üzemeltetése—Általános tennivalók fejezetben.
	A bála tömörség állító szelep meghibásodott.	Javítsa meg vagy cserélje ki a szelepet. Kérje a John Deere szerviz segítségét.
A hevederek nem futnak megfelelően.	A hátsó kamraajtó görgő beállítása nem megfelelő.	Állítsa be a görgőt. Lásd: Hevederek nyomkövetésének beállítása a Szerviz fejezetben.
	A hevederek nem megfelelően vannak elvezetve.	Lásd a Hevederek elvezetése a bálázón részt a Karbantartás fejezetben.
	Felhalmozódás a bálázó görgőkön.	Távolítsa el a lerakódást.

Tünet	Probléma	Megoldás
	A heveder a végtelenítéskor nem szögletesen lett levágva.	Végezze el a végtelenítést újra. Lásd: <u>Hevederek javítása</u> a Karbantartás fejezetben.
A bálaformázó hevederek súrlódnak.	A heveder feszítő kar nincs teljesen lent.	Nyissa ki teljesen, majd zárja a kamraajtót. Kenje meg a feszítő kart. Lásd: <u>10 üzemóránként: Kenje meg az automatikus kenési rendszer nélküli bálázót</u> vagy, <u>Szükség szerint - tölts fel a multikenő láncolajozó rendszer tartályát</u> , <u>Szükség szerint - cserélje le az automata kenési rendszer patron</u> (ha fel van szerelve patronos típusú szivattyúval) a Kenés és karbantartás fejezetben. A feszítő kar rugójának beállítása. Lásd: <u>A feszítőkar rugójának beállítása</u> a Szerviz fejezetben.
	A hidraulika szelep hibás.	Kérje a John Deere szerviz segítségét.
	A hevederek helytelenül vannak elvezetve.	Lásd a <u>Hevederek elvezetése a bálázón</u> részt a Karbantartás fejezetben.
Az indítógörgő 1 és 2 feltekeri a szénát.	A kaparó nincs megfelelően beállítva.	Állítsa be a kaparót. Lásd az <u>Alsó indító görgő (1. számú) kaparó beállítása</u> , és a <u>Középső indító görgő (2. számú) kaparó beállítása</u> részt a Karbantartás fejezetben.
A bála beragad a bálakamrába.	Új a bálázó.	Csökkentse a bálátömörséget, amíg a bálázó néhány bálát elkészít és az oldallemezei kifényesednek. Rakodja le a bálát a TLT bekapcsolt állapota nélkül.
	A bálázó lejtőn van.	Üríti a bálát sima felszínen.
	Túlméretes bála.	Ne készítsen túlméretes bálát.
	Túl nagy a bálátömörség.	Csökkentse a bála tömörségét. Lásd: <u>A bálásűrűség beállítása</u> a Bálázó funkció üzemeltetése fejezetben.

Tünet	Probléma	Megoldás
	Vonórúd nincs megfelelően beállítva.	Állítsa be a vonórudat. Lásd a <u>Vonórúd beállítása</u> részt a Bálázó előkészítése fejezetben.
A heveder végtelenítő kapcsa meghibásodott.	A heveder hossza nem azonos a többiével.	A hevedereknek azonos hosszúságúaknak kell lennie 38 mm-en (1-1/2 in) belül. Lásd a Karbantartás fejezetet.
	Nem megfelelőek a hevederkapocs horgai, vagy gyenge minőségű a kapocs.	Lásd a <u>Hevederek javítása</u> részben, a Karbantartás fejezetben.
A hevederek csúsznak vagy nem futnak.	Növény rakódott a görgőkre, vagy a hevedervezetőkre.	Távolítsa el a lerakódott növényt.
	A hevederfeszítő kar nem áll vissza teljesen, hogy feszítse a hevedereket.	Ellenőrizze, hogy a feszítőkar megfeszíti-e a hevedereket. Nyissa ki teljesen, majd zárja a kamraajtót. Kenje meg a feszítő kart. Lásd a Kenés és karbantartás fejezetet.
	A hevederek túl hosszúak.	Vágja a hevedereket a helyes hosszra. Lásd a Karbantartás fejezetet.
	A bála tömörség állító szelep meghibásodott.	Javítsa meg vagy cserélje ki a szelepet. Kérje a John Deere szerviz segítségét.
	Anyag felhalmozódás a hevederek között.	Állítsa be a középső feszítő kar görgő pozícióját a növény típusnak megfelelően. Lásd a <u>Középső feszítő kar vezető görgő (13. számú) helyzet beállítása</u> részt a Karbantartás fejezetben.
Túlzott nyíró csavar törés.	Törött lánc.	Cserélje a láncot.
	Nem megfelelő TLT fordulatszám	Állítsa be a helyes TLT fordulatszámot. Lásd: <u>Traktor TLT fordulatszám kiválasztás</u> részt a Traktor előkészítése fejezetben.
	A nyíró csavar nem megfelelő méretű vagy minőségű.	Cserélje le a javasolt nyírócsavarra.

Tünet	Probléma	Megoldás
	Bála tömörség és/vagy haladási sebesség túl magas.	Csökkentse a haladási sebességet és/vagy a bála tömörséget. Lásd: <u>A bálásűrűség beállítása</u> a Bálázó funkció üzemeltetése fejezetben.
	Rendfelszedő nyílásszög túl alacsony.	Állítsa be a vonórudat. Lásd a <u>Vonórúd beállítása</u> részt a Bálázó előkészítése fejezetben.
	Széna tekeredett az indítógörgőre.	Állítsa be a kaparót. Lásd az <u>Alsó indító görgő (1. számú) kaparó beállítása</u> , és a <u>Középső indító görgő (2. számú) kaparó beállítása</u> részt a Karbantartás fejezetben.
Túlméret figyelmeztetés a maximumnál kisebb bálaátmérőnél.	Felboltozódás a kapcsolón.	Tisztítsa meg a túlméret kapcsoló környékét.
	Túlméret kapcsoló blokkolva túlméret helyzetben.	Szabadítsa ki a túlméret kapcsolót, cserélje ha szükséges.
A lágymag készítés mágnesekercs nem kap áramot.	Kamraajtó retesz érzékelő nincs helyesen beállítva vagy hibás.	Állítsa be a retesz érzékelőt. Lásd a <u>Kamraajtó retesz szenzorok SB3310 és SB3311 beállítása</u> részben, a Karbantartás fejezetben.
		Kérje a John Deere szerviz segítségét
	Kamraajtó retesz nincs helyesen beállítva.	Állítsa be a kamraajtó reteszt. Lásd a <u>Kamraajtó retesz beállítása</u> részt a Karbantartás fejezetben.
A traktor működése közben túl nagy teljesítményigény bekapcsolt elődaraboló késeknél.	Az elődaraboló kések elhasználódtak.	Élezze meg, vagy cserélje ki az elődaraboló késeket. Lásd az <u>Elődaraboló kések cseréje</u> részben a Karbantartás fejezetben.

GA87848,00010E4 -35-20JAN21-5/5

Siló berendezés működtetési nehézségek

Tünet	Probléma	Megoldás
Termény felhalmozódás az indítógörgőnél.	A kaparó túl messze van az indítógörgőtől.	Állítsa be a kaparót. Lásd az <u>Alsó indító görgő (1. számú) kaparó beállítása</u> , és a <u>Középső indító görgő (2. számú) kaparó beállítása</u> részt a Karbantartás fejezetben.
Heveder(ek) csúszása.	A silóbála túl nehéz.	Csökkentse a bála átmérőt.
	Nagy nedvességtartalom.	Csökkentse a bála tömörségét. Lásd a <u>Bála tömörség állítása</u> részt
Problémák a bála kezdésekor (eső miatt vizes növény).	A bálamag nem kezd el forogni.	Szerelje fel a második hajtás görgő készletet. Kérje a John Deere szervíz segítségét.
		Húzza vissza az elővágó késeket, aktiválja a lágymag rendszert, és csökkentse a bála tömörségét. Lásd: <u>Az elődaraboló kések visszahúzása vagy bekapcsolása</u> , <u>A lágymag rendszer működtetése</u> és <u>A bálásűrűség beállítása</u> A bálázó üzemeltetése — Általános célok és a bálázó alkalmazása üzemeltetése fejezetben.
A bálázó eltömődött egy túl nagy csomó szénától.	Egyenetlen a rend.	Indítsa újra a TLT-t alacsony motorfordulatszám mellett. Amennyiben sikertelen, süllyessze le az ejtőlemezt, és húzza vissza az elővágó késeket. Lásd: <u>A rendfelszedő eltömődésének elhárítása</u> A bála üzemeltetése — Általános tennivalók fejezetben.

GA87848,0000C36 -35-12JUN19-1/1

Hálós kötöző berendezés nehézségei

Tünet	Probléma	Megoldás
A bála nincs összekötve (lassú szakaszos sípolás/ figyelmeztető képernyő).	A hálóadagoló meghajtó ékszíja túl rövid.	Cserélje ki a meghajtó ékszíjat. Lásd a <u>Hálóadagoló henger meghajtó ékszíjának le- és felszerelése</u> részben a Karbantartás fejezetben.
	Az alsó hálóvezető nem érintkezik a hevederekkel.	Lásd az <u>Alsó hálóvezető helyzetének ellenőrzése (7. teszt)</u> részben a Karbantartás fejezetben.
	Sorja az alsó hálóvezető csatornán.	Távolítsa el a sorját.
	Üres a hálótekercs.	Helyezzen be új hálótekercsset.
	A hálóadagoló görgők nincsenek bekapcsolva.	Ellenőrizze, vagy cserélje ki a hajtósíkját. Lásd a <u>Hálós kötöző-berendezés ellenőrzése</u> részben, a Karbantartás fejezetben. Ellenőrizze a heveder feszességét a kötés kezdetekor. Lásd a <u>Meghajtó ékszík feszességének ellenőrzése (5. teszt)</u> részben, a Karbantartás fejezetben. Ellenőrizze, hogy a háló görgő átmérő nem nagyobb, mint 320 mm (1 Ft 1/2 in).
	A háló rátekeredik a gumigörgőre.	Kapcsolja ki a traktor TLT-jét. Nyissa ki a hálótartót és oldja ki a hálóadagoló görgő fékjét. Húzza ki a feltekeredett hálót. Soha ne próbálja meg elvágni a hálót a kést a gumigörgőre nyomva.
	A háló rátekeredett a gumigörgőre a nap első bálája után.	Húzza ki a hálót az adagoló görgők közül, ha a bálázó egész éjszaka, vagy több mint 10 órán át áll.
	A hálóadagoló görgő nyomása túl nagy, vagy túl kicsi.	Állítsa be a hálóadagoló görgők nyomását. Lásd a Karbantartás fejezetet.
	A háló nem kapcsolódik megfelelően (új tekercs).	Tegye be újból a hálót. Lásd a Bálázó előkészítése című fejezetben.
	A háló nem kapcsolódik megfelelően.	Állítsa be a hálóadagoló görgő fékjét. Lásd a <u>Hálóadagoló görgő fék ellenőrzése (6. teszt)</u> részt a Karbantartás fejezetben.

Tünet	Probléma	Megoldás
A bála nem kötődik (négy gyors szakaszos sípolás).	A gumigörgő sérült, vagy tapad.	Cserélje ki a gumigörgőt, tisztítsa ki, vagy használjon síkport a görgőre.
	A háló tapad a csomagolás miatt.	Vágja ki a tapadós részt.
	Háló tekeredett az indítógörgőre.	Távolítsa el a sorját az indítóhengerről.
	A háló a bálázó tapadós hengerei köré tekeredett.	Tisztítsa meg az adott hengereket és állítsa be a kaparókat. Lásd a Karbantartás fejezetet.
Bála kötözés (lassú szakaszos sípolás).	A heveder kapcsolása akad.	Cserélje le az adott kapcsot.
	A háló szenzor meghibásodott, hajlott vagy nincs megfelelően beállítva.	Ellenőrizze és/vagy cserélje ki az érzékelőt. Lásd: Szervíz és a bálázó alkalmazás üzemeltetése a Szervíz fejezetben.
A háló rátekeredik a gumigörgőre.	A rugó hiányzik a kapcsoló működtető ütközőről.	Cserélje, vagy pótolja a rugót.
	A hálóadagoló görgő fékje helytelenül van beállítva.	Állítsa be a hálóadagoló görgő fékjét. Lásd a <u>Hálóadagoló görgő fék ellenőrzése (6. teszt)</u> részt a Karbantartás fejezetben.
Háló elszakadt.	Fékerő beállítás nem megfelelő.	Háló feszesség növeléséhez, lásd: <u>Háló feszítés beállításcarész</u> a Bálázó üzemeltetése—Általános tennivalók fejezetben.
Elégtelen a háló kinyújtása.	Fékerő beállítás nem megfelelő.	Háló feszesség csökkentéséhez lásd a <u>Háló feszítés beállításcarész</u> a Bálázó üzemeltetése—Általános tennivalók fejezetben.
A háló a bálára van tekerve, de meg van szaggatva vagy a háló a rendfelszedő mögött van.	A háló alsó vezetője deformálódott.	Ellenőrizze a vezetőt a 10-es alsó bálakamra-ajtó görgő szintjénél. Lásd az <u>Alsó hálóvezető helyzetének ellenőrzése (7. teszt)</u> részben a Karbantartás fejezetben.
	Az 1,81 m-es (5 ft 11 in.) rendfelszedő feladó villák túl erőteljesek.	Ellenőrizze, hogy az 1,81 m-es (5 ft 11 in) rendfelszedő feladó villái a "1"-es pozícióba vannak-e állítva. Lásd A bálázó üzemeltetése-Általános ismeretek című fejezetben.

Tünet	Probléma	Megoldás
	A hálóadagoló görgő fékje helytelenül van beállítva.	Állítsa be a hálóadagoló görgő fékjét. Lásd a <u>Hálóadagoló görgő fék ellenőrzése (6. teszt)</u> részt a Karbantartás fejezetben.
	A heveder kapcsolása akad.	Cserélje le az adott kapcsot.
	Hegesztési pontok, vagy nyomok az indítógörgön.	Távolítsa el a hegesztési nyomokat.
	Túl erős a kapcsolat az alsó hálóvezető és a hevederek között.	Korrigálja. Lásd az <u>Alsó hálóvezető helyzetének ellenőrzése (7. teszt)</u> részben a Karbantartás fejezetben.
A háló részben van a bála és a rotor körül, vagy a háló a rotor teljes szélessége körül van.	Termény felhalmozódás a kaparó és a 2. sz. henger között.	Cserélje ki a középső indító görgő (2. sz.) terelő konfigurációt az A típusról a B típusra. Lásd <u>A középső indító görgő (2. sz.) terelő konfiguráció cseréje</u> részt a szerviz fejezetben.
A bálázó nem köt egyenletesen vagy nem köt egyáltalán.	Eltömődés az alsó hálóvezető és a 9-es bálakamra-ajtó görgő között. Lásd: <u>Bálázó görgők számozása</u> a Szerviz fejezetben.	Tisztítsa ki a területet.
	A 10-es bálakamraajtó görgő vezetője elgörbült.	Lásd az <u>Alsó hálóvezető helyzetének ellenőrzése (7. teszt)</u> részben a Karbantartás fejezetben.
	A hálóadagoló görgő fékje helytelenül van beállítva.	Állítsa be a hálóadagoló görgő fékjét. Lásd a <u>Hálóadagoló görgő fék ellenőrzése (6. teszt)</u> részt a Karbantartás fejezetben.
	Az alsó hálóvezető panel nem ér hozzá a hevederekhez.	Korrigálja. Lásd az <u>Alsó hálóvezető helyzetének ellenőrzése (7. teszt)</u> részben a Karbantartás fejezetben.
	A hálóadagoló meghajtó ékszíj túl hosszú.	Cserélje ki a meghajtó ékszíjat. Lásd a <u>Hálóadagoló henger meghajtó ékszíjának le- és felszerelése</u> részben a Karbantartás fejezetben.
	A hálós kötöző fedél nem zár.	A legjobb eredmény érdekében a fedelet le kell zárni és reteszelni.
	A hálótekerces fordítva van behelyezve a hálótartóba.	Helyezze be a hálótekerceset megfelelően. Lásd a <u>Bálázó előkészítése</u> című fejezetben.
	A hálós kötöző fedél gázrugója gyenge.	Ellenőrizze a rugókat a hálós kötöző fedél mindkét oldalán. Cserélje ki, ha szükséges.

Tünet	Probléma	Megoldás
	Termény felhalmozódás a kaparó és a 2. sz. henger között.	Cserélje ki a középső indító görgő (2. sz.) terelő konfigurációt az A típusról a B típusra. Lásd <u>A középső indító görgő (2. sz.) terelő konfiguráció cseréje</u> részt a szerviz fejezetben.
A háló lazán van a bála köré kötve.	Túl sok menetet tekert rá.	Normális esetben három menetnél többre nincs szükség. A túl sok menet lazának látszik.
	Gyenge(ék) a gázrugó(k).	Ellenőrizze a rugókat, hogy elég erősek-e.
Háló nincs elvágva.	Nem az előírt minőségű hálót használja.	Használja az előírt minőségű hálót.
	Az elektromos alkatrészek meghibásodtak.	Ellenőrizze és/vagy cserélje ki az alkatrészeket.
	Életlen kés.	Élezze meg a kést. Lásd a Karbantartás fejezetet.
	A hálóadagoló görgő fékje helytelenül van beállítva.	Állítsa be a hálóadagoló görgő fékjét. Lásd a <u>Hálóadagoló görgő fék ellenőrzése (6. teszt)</u> részt a Karbantartás fejezetben.
	Az állókés nem érintkezik teljes szélességben a hálókéssel.	Szerelje be helyesen. Lásd <u>A kés és az ellenkés helyzetének ellenőrzése (1. teszt)</u> a Karbantartás fejezetben.
	A hálókés nem párhuzamos.	Szerelje be helyesen.
A háló elvágása után a sípolás nem szűnik meg.	A rugó hiányzik a kapcsoló működtető ütközőről.	Cserélje, vagy pótolja a rugót.
A háló nem szoros a bála körül.	A hálóadagoló meghajtó ékszíj túl hosszú.	Cserélje ki a meghajtó ékszíjat. Lásd a <u>Hálóadagoló henger meghajtó ékszíjának le- és felszerelése</u> részben a Karbantartás fejezetben.
A fedél nem marad nyitva.	Gyenge(ék) a gázrugó(k).	Cserélje ki a gázrugó(ka)t.
A John Deere B-Wrap™ hálót a földön húzza.	A John Deere B-Wrap™ háló túl rövidre van vágva.	Növelje a John Deere B-Wrap™ háló vágási hosszát. Lásd: <u>B-wrap kötés beállítása a Bálázó alkalmazás üzemeltetése</u> című fejezetben.
	VELCRO® sérült, vagy hiányzik.	Kérje a John Deere szerviz segítségét.

Tünet	Probléma	Megoldás
A fémszálat nem érzékeli a John Deere B-Wrap™ kötözési ciklus alatt.	A John Deere B-Wrap™ tekercs nincs helyesen beszerelve.	Lásd a <u>Hálótetekercs betöltése</u> részt, a Bálázó előkészítése fejezetben.
	John Deere B-Wrap™ érzékelő hibás, vagy nincs csatlakoztatva.	Csatlakoztassa vissza a John Deere B-Wrap™ szenzort. Lásd: <u>Érzékelők és kapcsolók tesztelése</u> a Bálázó alkalmazás szerviz fejezetben az John Deere B-Wrap™ érzékelő teszteléséhez. Cserélje ki az érzékelőt, ha szükséges.
	A John Deere B-Wrap™ szenzor nincs megfelelően beállítva.	Lásd a <u>B-Wrap szenzor SB416 beállítása (ha van felszerelve)</u> részt a Karbantartás fejezetben.
A John Deere B-Wrap™ háló vágási hossz túl hosszú a VELCRO® után.	A John Deere B-Wrap™ tekercs időtúllépése rossz John Deere B-Wrap™ kötözési ciklus után.	Tekerje ki a John Deere B-Wrap™ tekercset, és vágja el a hálót körülbelül 25 cm-rel (10 in) a következő VELCRO® után. Lásd a <u>Hálótetekercs betöltése</u> részt, a Bálázó előkészítése fejezetben.
	A John Deere B-Wrap™ háló vágási hosszát be kell állítani.	Lásd: <u>B-wrap kötözés beállítása</u> a Bálázó alkalmazás üzemeltetése című fejezetben az John Deere B-Wrap™ háló vágási hosszának beállításához.

A John Deere B-Wrap a Tama Plastic Industry bejegyzett védjegye
VELCRO a Velcro Industries B.V. bejegyzett márkanéve

GA87848,0000D87 -35-11FEB20-5/5

Zsineges kötőberendezés nehézségei

Tünet	Probléma	Megoldás
A zsineg részben van a bála és a rotor körül, vagy a zsineg a rotor teljes szélessége körül van.	Termény-felhalmozódás a terelő és a 2. sz. henger között.	Szerelje fel a zsinegterelőt. Lásd <u>A középső indítógörgő (2.) zsinegterelő felszerelése</u> a Szerviz szakaszban.
A zsineg túl feszes, vagy a zsineg kötözés közben elszakad.	Rossz zsineg elvezetés.	Ellenőrizze, hogy megfelelően van-e befűzve. Lásd <u>Zsineg elvezetése a zsinegtartó dobozból a kötőőkarokig (csőkarok)</u> vagy <u>Zsineg elvezetése a zsinegtartó dobozból a kötőőkarokig (állítható karok)</u> részeket a Bálázó előkészítése fejezetben.
A zsineg túl laza a bálán.	Rossz zsineg, csomók a zsinegen, új tekercs szoros maggal, vizes zsineg.	Húzza ki a rossz zsineget és cserélje ki.
	Helytelen zsinegfeszítő lap csapszeg, vagy rugók.	Cserélje ki a megfelelő alkatrészekre.
	A zsinegfeszítő rugó törött, vagy hiányzik.	Cserélje, vagy pótolja a rugót.
	Helytelen zsinegfeszítő lap csapszeg.	Cserélje ki a csapszeget.
A zsinegek távolsága nem állandó.	Kopott zsinegfeszítő lapok.	Cserélje ki a kopott alkatrészeket.
	Kötözés közben változik a TLT fordulatszám.	Tartsa a TLT fordulatot állandó értéken.
Nincs zsineg a bálázón, vagy a bála nem kapja el a zsineget.	Zsineg a kötőő karok végétől túl rövid.	A traktor motort leállítva húzza ki a zsineget, amíg 150 mm-re (6 in.) ki nem nyúlik a kötőő karok végétől. Lásd <u>Zsineg elvezetése a zsinegtartó dobozból a kötőőkarokig (csőkarok)</u> vagy <u>Zsineg elvezetése a zsinegtartó dobozból a kötőőkarokig (állítható karok)</u> részeket a Bálázó előkészítése fejezetben. Ellenőrizze a zsinegvágó beállítását. Lásd: <u>Zsineg vágási hosszának beállítása ó, és/vagy Zsinegkötőő kés cseréje</u> a Szerviz fejezetben.
	Zsineg a kötőő karok végétől túl hosszú.	Ellenőrizze a zsinegvágó beállítását. Lásd: <u>Zsineg vágási hosszának beállítása ó, és/vagy Zsinegkötőő kés cseréje</u> a Szerviz fejezetben.
	A zsineg túlságosan meg van feszítve.	Lásd fent a zsineg túl feszes vagy a zsineg elszakad kötözéskor.

Tünet	Probléma	Megoldás
	Zsineg túl feszes a kötözési ciklus elején.	Kalibrálja be a zsinegmozgatót. Lásd: <u>A zsinegkötöző működtető MB421 kalibrálása</u> a Bálázó funkció karbantartása fejezetben.
	Zsineg minőség.	Zsineg cseréje. Lásd: <u>Zsineg kiválasztása</u> részt, a Bálázó előkészítése fejezetben.
	A zsineget az anyag nem viszi be a bálázóba.	Ne álljon meg a traktorral. Haladjon még pár mp-et, hogy az anyag bevigye a zsineget.
	Kifogyott a zsineg.	Pótolja a zsineget. Lásd <u>Zsinegtartó feltöltése</u> és <u>Zsineg csomó</u> a Bálázó előkészítése című fejezetben.
A zsineg túl közel van a bála két széléhez.	Zsineg kötöző munkahenger nincs kalibrálva.	Kalibrálja be a zsinegkötöző munkahengert. Lásd: <u>A zsinegkötöző működtető MB421 kalibrálása</u> a Bálázó funkció karbantartása fejezetben.
	A bálák hordó alakúak.	Töltse meg a bála széleit is a rend fölötti kigyózással. Lásd: <u>Útmutató a megfelelő bálaformázáshoz</u> a Bálázó funkció üzemeltetése fejezetben.
A zsineg túl közel van a bála egyik széléhez.	Kúp alakú bálák.	Töltse meg a bála széleit is a rend fölötti kigyózással. Lásd: <u>Útmutató a megfelelő bálaformázáshoz</u> a Bálázó funkció üzemeltetése fejezetben.
Nem vágja el a zsineget.	A TLT a zsineg elvágása előtt kikapcsolódik.	Ellenőrizze a zsineget, hogy megbizonyosodjon róla, hogy megállt, mielőtt lekapcsolja a TLT-t.
	Zsinegvágó beállítása nem megfelelő.	Állítsa be a zsinegvágó kart. Lásd a <u>Zsineg levágási hosszának beállítása</u> című részt a Karbantartás fejezetben.
	Tompa a zsineg vágó.	Távolítsa el a zsinegvágót és tegye vissza fordított helyzetben, vagy cserélje ki. Lásd a <u>Zsineg kötőzőkés cseréje</u> részt a Szerviz fejezetben.
	Akadály okozza, hogy a zsineg nem irányul a kés felé.	Távolítsa el az akadályt.
	A nem megfelelő zsinegvezetés, vagy a rossz minőségű gombolyag a zsineg feszülését okozza.	Hárítsa el a feszülés okát.

Tünet	Probléma	Megoldás
A kötözőkar a túl hamar végig megy a cikluson és túl kis bálát kötöz.	A bála átmérő kis bála átmérőre van állítva.	Állítsa át a kívánt bála átmérőt a monitorról. Lásd a Bálázó funkció üzemeltetése fejezetet.
Zsinegkötöző ciklus néhány másodperccel a kérés után indul.	Elektromos teljesítmény túl alacsony.	Keresse fel John Deere kereskedőjét a zsineg működtető áram beállításához.
A zsineg karok túl lassan mozognak.	Az akkumulátor töltöttségi szintje alacsony.	Ellenőrizze az akkumulátor töltöttségét (legalább 20 A).
	Ellenállás a kapcsolatban.	Találja meg az ellenállás okát és küszöbölje ki.
A zsinegkarok nem mozognak.	Gyenge elektromos tápellátás.	Ellenőrizze az elektromos csatlakozásokat (ISOBUS munkaeszköz leválasztó csatlakozó, akkumulátor vezetékköteg, működtető berendezés csatlakozója stb.).
		Csökkentse a traktor elektromos fogyasztását.
	Meghibásodott zsinegkötöző munkahenger.	Javítsa meg, vagy cserélje ki, ha szükséges.
Zaj a kötözési ciklus elején.	Hibás vezérlő egység.	Szükség esetén cserélje ki.
	A kötöző karok beállítástól eltérnek a bála kamra görgőkkel való érintkezés miatt.	Állítsa be a zsineg kötöző karokat. Lásd <u>Kötözőkar helyzetének beállítása (csőkarok)</u> vagy <u>Kötözőkar helyzetének beállítása (állítható karok)</u> részeket a Karbantartás fejezetben.

GA87848,0000FA1 -35-02FEB21-3/3

Lánc olajozó rendszer

Tünet	Probléma	Megoldás
Az olajfelhasználás túl magas.	A fővezeték elszakadt.	Javítsa meg vagy cserélje ki.
	Az olaj túl híg.	Használjon a Kenés és karbantartás című fejezetben előírt minőségű olajat. Csökkentse az olaj átfolyást. Lásd az <u>Olajáram beállítás</u> részt a Kenés és karbantartás fejezetben.
Az olajfelhasználás túl alacsony.	Az olaj túl sűrű.	Használjon a Kenés és karbantartás című fejezetben előírt minőségű olajat.
		Növelje az olajáramot. Lásd az <u>Olajáram beállítás</u> részt a Kenés és karbantartás fejezetben.
A gép száraz.	A szivattyú hajtása nem megfelelő.	A gép jár, ellenőrizze hogy a szivattyú forog-e, ehhez vegye le a szivattyú fedelét. Ha a szivattyú nem forog, cserélje ki az összekötő csövet. Javítsa meg, állítsa be vagy cserélje ki a szivattyút.
	Szivattyú hiba.	Javítsa meg, állítsa be vagy cserélje ki.
	A fővezeték elszakadt.	Javítsa meg vagy cserélje ki.
	Nincs olaj a rendszerben.	Töltse fel szükség szerint az előírt minőségű olajjal. Lásd a Kenés és karbantartás fejezetet.
	Levegős vagy üres a szivattyú.	Légtelenítse a szivattyút.
	Nagymértékű szennyezés miatt eltömődött a rendszer.	Tisztítsa ki a rendszert és cserélje ki valamennyi adagoló szelepet.
	A vezeték megtört.	Javítsa ki a vezetéket.

GA87848,0000C38 -35-13MAY19-1/1

Bálázó funkció kijelzés

Tünet	Probléma	Megoldás
Bálaalak jelzők nincsenek kijelevve a bála formázás alatt.	A bála alak potenciométerek hibás kalibrációja.	Indítsa újra és kalibrálja az alak potenciométereket. Lásd: A bálaalak potenciométerek RB321 és RB322 kalibrálása a Bálázó funkció karbantartása fejezetben.
Ellenőrizze, hogy a bálaalak jelzők a monitoron és a valóságos bálaalak egyezik-e.	A bála alak potenciométerek hibás kalibrációja.	Indítsa újra és kalibrálja az alak potenciométereket. Lásd: A bálaalak potenciométerek RB321 és RB322 kalibrálása a Bálázó funkció karbantartása fejezetben.
A jobb és bal bálaalak kijelzők eltérő információt adnak üres kamrával.	Nem jelent problémát.	Normál állapot.
Semmilyen beállítás nem került elmentésre az áramtalanítást követően.	Nem megfelelő kábelköteg használva.	Cserélje a megfelelő kábelköteget, keresse fel John Deere kereskedőjét.

TL81334,00003A8 -35-18JUN18-1/1

Automata zsírzó rendszer (ha fel van szerelve patronos típusú szivattyúval)

ellátás megáll minden más zsírzó gombnál is. A nyomás emelkedik, majd nem jön zsír a patronos típusú szivattyúból.

MEGJEGYZÉS: Ha eltömődés lép fel a zsírzó gomboknál vagy a zsírzó vezetékben, a zsír

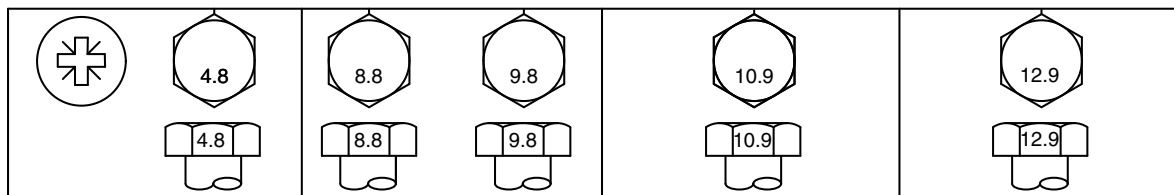
Tünet	Probléma	Megoldás
A gép nincs zsírozva	Dugulás a zsírzószemeknél vagy a zsírzó vezetékbenél.	Nyissa meg a vezetékeket az elsődleges és a másodlagos elosztó között, egyszerre egyet. Azon másodlagos elosztó mögött, ahol a legtöbb zsír jön ki, ott a dugulás. Tisztítsa meg az eltömődést egy szokványos zsírzópisztoly elhelyezésével (nyomás 40000 Pa-ig; 400 bar-ig; 5800 psi-ig) a másodlagos elosztónál.
	A zsírzó patron üres.	Cserélje ki a zsírzó patron. Lásd Kenés, karbantartás fejezet.
	A szivattyú nem működik.	Légtelenítse a szivattyút. Lásd a Karbantartás fejezetet.
A gomb nincs zsírozva		Ellenőrizze a szivattyút. Kérje a John Deere szerviz segítségét.
	Szivárgás a zsírzóvezetékben.	Cserélje a sérült zsírzó vezetékét. Kérje a John Deere szerviz segítségét.

OUCC006,0001AE5 -35-24SEP13-1/1

Szerviz

Metrikus csavarok meghúzási nyomatéka

TS1742 —UN—31MAY18



Csavar méret	4.8 osztály				8.8-as és 9.8-as osztály				10.9 osztály				12.9 osztály			
	Hatlapfejű: ^a		Peremes fejű: ^b		Hatlapfejű: ^a		Peremes fejű: ^b		Hatlapfejű: ^a		Peremes fejű: ^b		Hatlapfejű: ^a		Peremes fejű: ^b	
	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in
M6	3,6	31,9	3,9	34,5	6,7	59,3	7,3	64,6	9,8	86,7	10,8	95,6	11,5	102	12,6	112
									Nm	lb ft	Nm	lb ft	Nm	lb ft	Nm	lb ft
M8	8,6	76,1	9,4	83,2	16,2	143	17,6	156	23,8	17,6	25,9	19,1	27,8	20,5	30,3	22,3
			Nm	lb ft	Nm	lb ft	Nm	lb ft								
M10	16,9	150	18,4	13,6	31,9	23,5	34,7	25,6	46,8	34,5	51	37,6	55	40,6	60	44,3
	Nm	lb ft														
M12	—	—	—	—	55	40,6	61	45	81	59,7	89	65,6	95	70,1	105	77,4
M14	—	—	—	—	87	64,2	96	70,8	128	94,4	141	104	150	111	165	122
M16	—	—	—	—	135	99,6	149	110	198	146	219	162	232	171	257	190
M18	—	—	—	—	193	142	214	158	275	203	304	224	322	245	356	263
M20	—	—	—	—	272	201	301	222	387	285	428	316	453	334	501	370
M22	—	—	—	—	365	263	405	299	520	384	576	425	608	448	674	497
M24	—	—	—	—	468	345	518	382	666	491	738	544	780	575	864	637
M27	—	—	—	—	683	504	758	559	973	718	1080	797	1139	840	1263	932
M30	—	—	—	—	932	687	1029	759	1327	979	1466	1081	1553	1145	1715	1265
M33	—	—	—	—	1258	928	1398	1031	1788	1319	1986	1465	2092	1543	2324	1714
M36	—	—	—	—	1617	1193	1789	1319	2303	1699	2548	1879	2695	1988	2982	2199

A felsorolt névleges nyomaték értékek általános felhasználásra szolgálnak, a feltételezett 20 %-os meghúzási pontossággal, mint kézi nyomatékkulcs esetében.

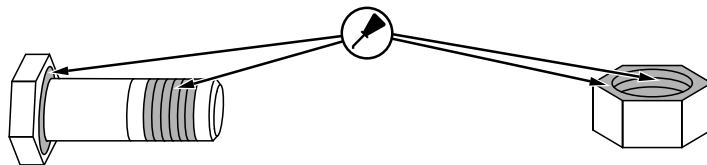
NE használja ezeket az értékeket, ha a meghúzáshoz ettől eltérő nyomaték van megadva.

A rögzítőanyákhöz, a rozsdamentes acél kötőelemekhez, vagy az U-csavarok anyáihoz lásd az adott alkalmazásra vonatkozó meghúzási előírásokat.

A kötőelemeket ugyanolyan, vagy magasabb minőségi osztályú kötőelemre cserélje. Ha magasabb minőségű csavart használ, akkor az eredeti csavar nyomatékával kell meghúznia.

- Győződjön meg róla, hogy a rögzítőcsavarok menetei tiszták-e.
- Kenje be vékonyan Hy-Gard™ vagy annak megfelelő olajjal a fej alatti részt, és a rögzítőelem meneteit, a következő képen látható módon.
- Legyen óvatos az olaj mennyiségével, hogy csökkentse a hidraulika elzáródását a vakfuratokban a túlzott olajmennyiség miatt.
- Kezdje el a menetet befogatni.

TS1741 —UN—22MAY18



^aHatlapfejű csavar értékek érvényesek az ISO 4014 és ISO 4017 hatlapfejű, ISO 4162 hatlapú belső kulcsnyílású és ISO 4032 hatlapú anyákra.

^bHatlapfejű peremes csavar értékek az ASME B18.2.3.9M, ISO 4161, vagy EN 1665 hatlapfejű peremes csavarokra érvényesek

DX,TORQ2 -35-30MAY18-1/1

Minden karbantartás előtt

Kövesse ezeket az irányelveket, ha a karbantartáshoz hegesztőre, lángvágóra vagy sarokcsiszolóra van szükség:

1. A bálázót útburkolaton vagy puszta földön állítsa le.
2. Távolítsa el a növényi törmeléket, hogy elkerülje a gyúlékony anyagok szikra általi begyulladását; ha a növényi törmeléket nem lehet eltávolítani, kezdés előtt gondosan áztassa be vízbe. Védje a tömlőket és szíjakat a szikráktól, ívektől vagy lángoktól.

3. A nyomás alatt lévő víztartályt vagy más oltóanyagot tartson készenlétben, azonnali használatra.
4. Hegesztés, vágás vagy csiszolás alatt kérjen meg egy segítőt, hogy figyelje egy esetleges tűz keletkezését.
5. Hegesztés, vágás vagy csiszolás után hagyja az alkatrészeket lehűlni a bálázás megkezdése előtt. Ellenőrizze, hogy nem keletkezett tűz, mielőtt a karbantartási területet elhagyja.

DC82261,00004F7 -35-12SEP14-1/1

Tűz megelőzése minden karbantartásnál

Akadályozza meg idegen anyag (termény, törmelék, zsinages, hálós kötöző anyagok stb.) lerakódását a gépen, felforrósodó területek közelében, mint csapágyak és a csúszókuplung. Távolítsa el az e fajta lerakódást a rendszeres karbantartási tevékenység részeként.

Kerülje a nagynyomású mosó használatát a csapágyak közelében, hogy megakadályozza a tömítések sérülését.

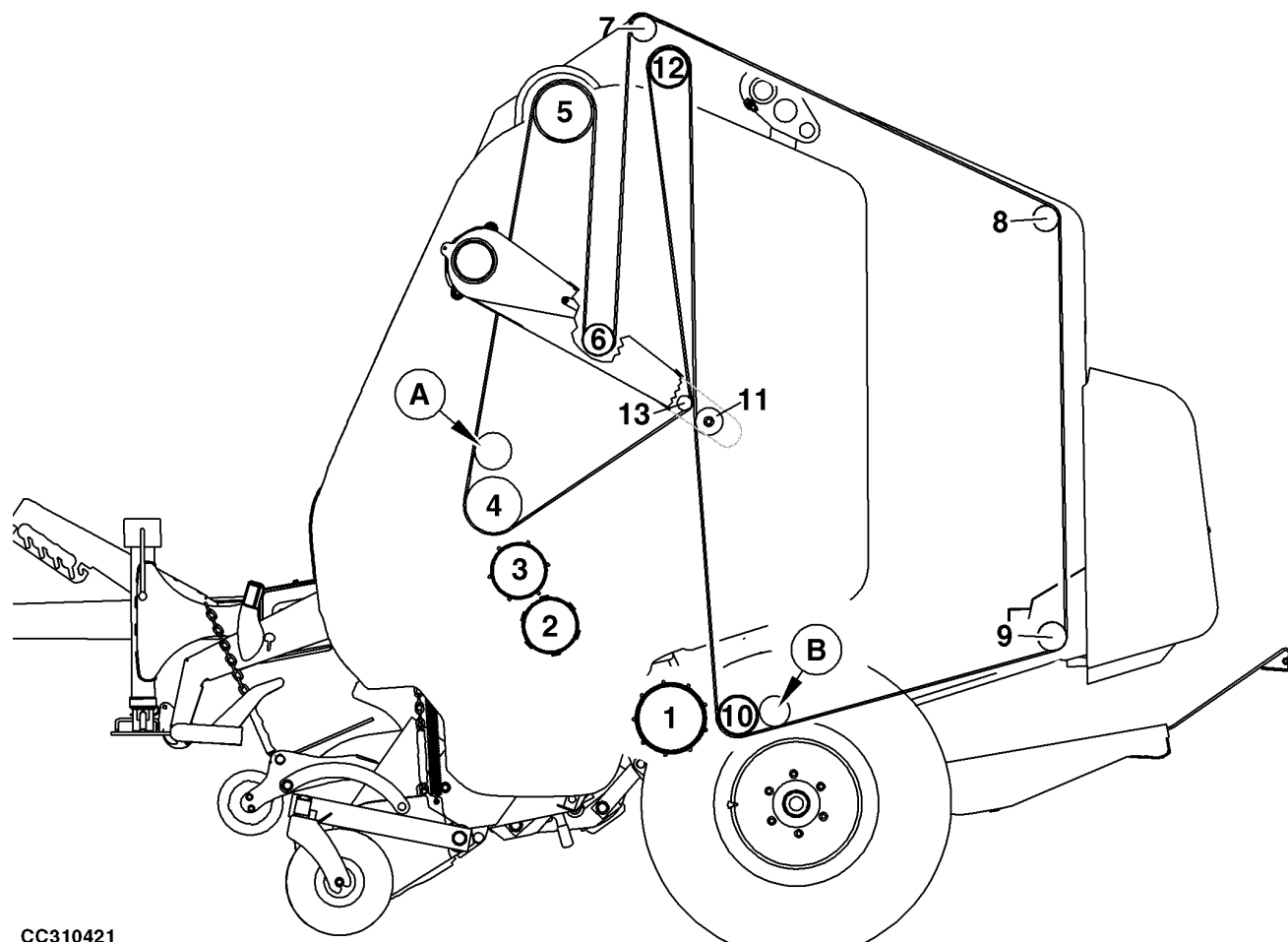
Ellenőrizze rendszeresen a csapágyakat, hogy láthatók-e meghibásodás korai jelei, szükség esetén cserélje ki. Állítsa le a bálázót, és vizsgálja meg szokatlan zajokat, forró alkatrészeket, égés szagát és elszíneződött fémeket vagy festéket keresve. Ellenőrizze a csapágyak állapotát. (Lásd: naponta: Tűz megelőzés a Kenés és karbantartás fejezetben).

Kövesse ezeket az irányelveket, ha a karbantartáshoz hegesztőre, lángvágóra vagy sarokcsiszolóra van szükség:

1. A bálázót útburkolaton vagy puszta földön állítsa le.
2. Távolítsa el a növényi törmeléket, hogy elkerülje a gyúlékony anyagok szikra általi begyulladását; ha a növényi törmeléket nem lehet eltávolítani, kezdés előtt gondosan áztassa be vízbe. Védje a tömlőket és szíjakat a szikráktól, ívektől vagy lángoktól.
3. A nyomás alatt lévő víztartályt vagy más oltóanyagot tartson készenlétben, azonnali használatra.
4. Hegesztés, vágás vagy csiszolás alatt kérjen meg egy segítőt, hogy figyelje egy esetleges tűz keletkezését.
5. Hegesztés, vágás vagy csiszolás után hagyja az alkatrészeket lehűlni a bálázás megkezdése előtt. Ellenőrizze, hogy nem keletkezett-e tűz, mielőtt a karbantartási területet elhagyja.

TL81334,00006A1 -35-28MAY19-1/1

A hevedergörgők számozása



CC310421

A—Melső tisztító görgő
 B—Kamraajtó tisztítógörgő (ha van)
 1—Alsó indító görgő
 2—Középső indító görgő
 3—Felső indító görgő

4—Alsó heveder hajtó görgő
 5—Felső heveder hajtó görgő
 6—Melső feszítő kar
 7—Felső mellő görgő

8—Felső hátsó kamraajtó görgő
 9—Alsó hátsó bálakamra-ajtó görgő
 10—Alsó mellő kamraajtó görgő
 11—Hátsó feszítő kar
 12—Felső vezetógörgő
 13—Középső feszítő kar
 13—Középső feszítő kar
 13—Középső feszítő kar
 13—Középső feszítő kar

NB02380,00004CE -35-04SEP17-1/1

CC310421—UN—01SEP17

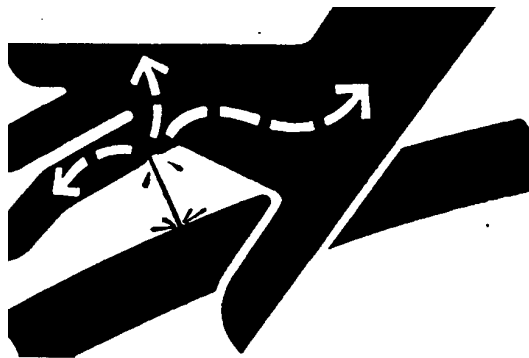
A hidraulikus egységek cseréje

⚠ VIGYÁZAT: A nyomás alatt kilövellő folyadék behatolhat a bőr alá súlyos sérüléseket okozva. Kerülje a veszélyt a nyomás csökkentésével, mielőtt szétcsatlakoztatja a hidraulika, vagy egyéb csöveket. A nyomás rákapcsolása előtt húzzon meg minden csatlakozót. A szivárgást egy darab kartonpapírral keresse. Óvja a kezét és a testét a nagynyomású folyadékoktól.

A hidraulikus egységek karbantartása előtt mindig engedje el a hidraulikus nyomást.

A hidraulika tömlők megcsavarodásának elkerülése érdekében a csövek lekötésekor, illetve csatlakoztatásakor használjon két kulcsot.

Ha baleset következik be, azonnal forduljon orvoshoz. A bőr alá hatolt folyadékot néhány órán belül sebészetiileg

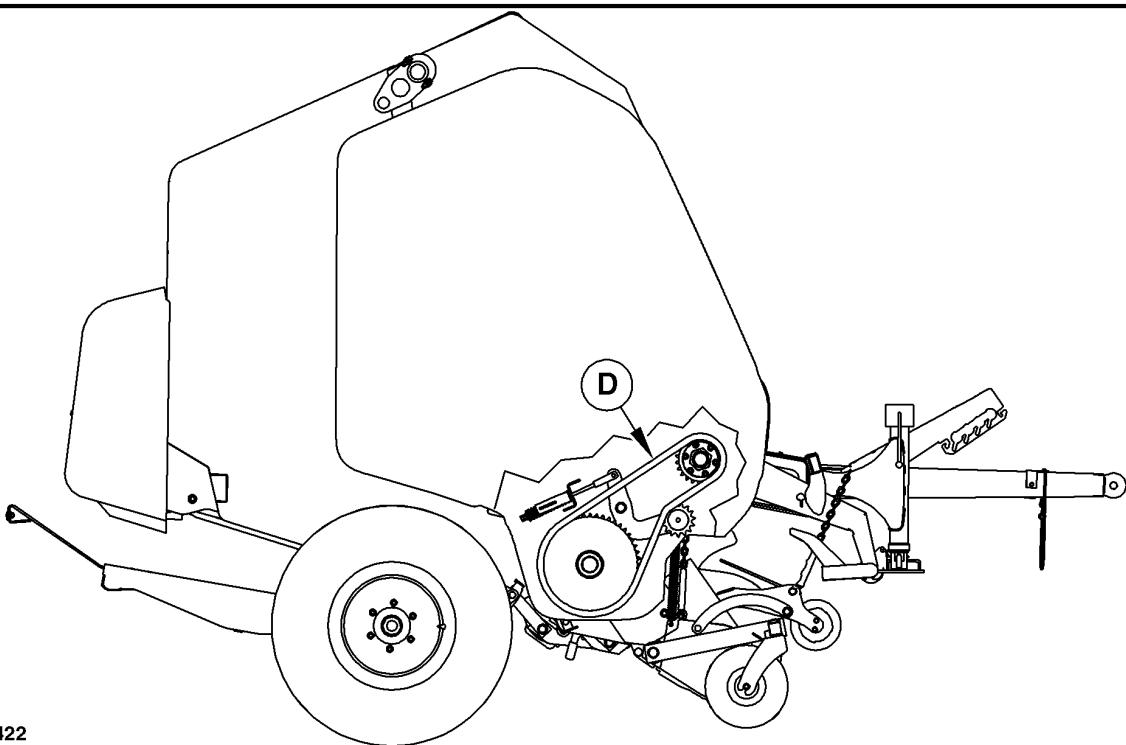
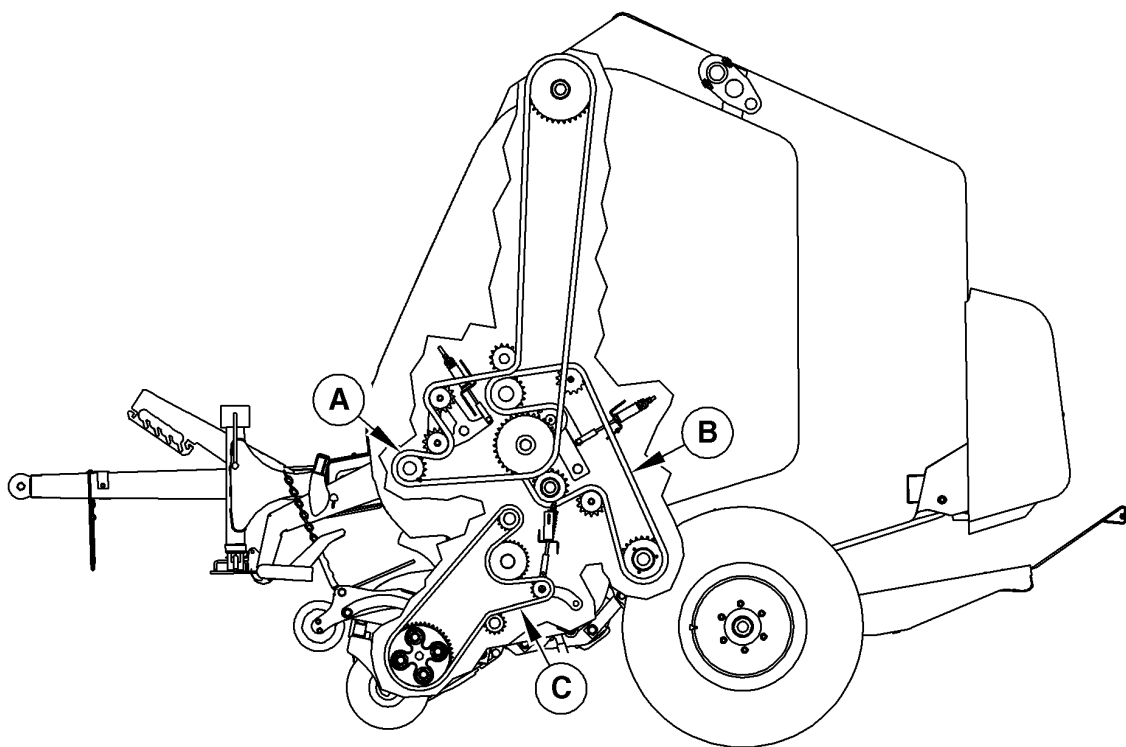


el kell távolítani, mert üszkösödést okozhat. Azoknak az orvosoknak, akik nem ismerik az ilyen balesetek ellátásának a módját megbízható orvosi forráshoz kell fordulniuk.

X9811 —UN—23AUG88

CC03745,0000286 -35-23AUG01-1/1

Bálázó lánc azonosítás



CC310422

A—Fő hajtólánc
B—Indítógörgő hajtólánc

C—A felszedő hajtólánc
D—Rotoros rendfelszedő hajtólánc

NB02380,00004CF -35-05OCT17-1/1

CC310422—UN—01SEP17

Állítsa be a rendfelszedő hajtóláncát

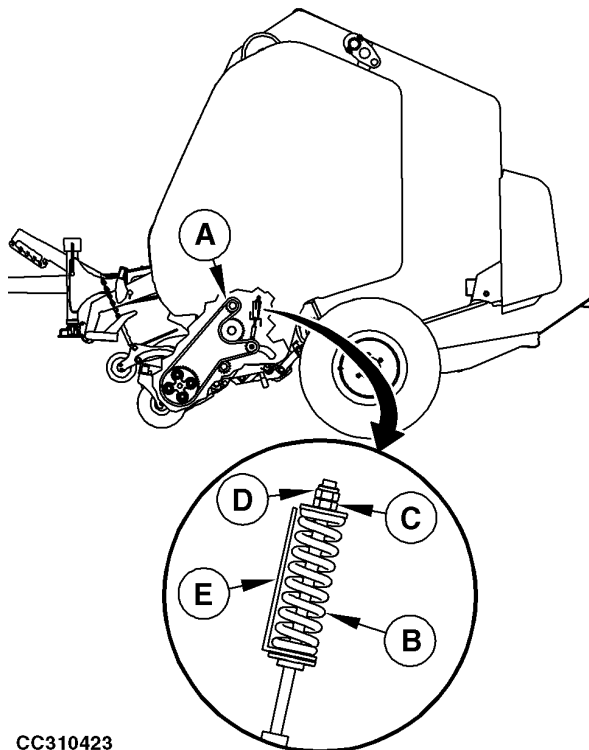
Hogy meggyőződjön arról, hogy a lánc lógása megszűnt, csukja be a bálakamraajtót és kapcsolja be a TLT-t pár mp-re. Állítsa le a traktor motorját.

A felszedő hajtóláncának (A) feszességét a következők szerint állítsa be:

1. Lazítsa meg a záróanyát (D).
2. Az anya (C) segítségével állítsa be a felszedő hajtólánc (A) feszességét úgy, hogy a rugó (B) és a heveder (F) hossza azonos legyen.
3. Kapcsolja be a TLT-t pár mp-re.
4. Ellenőrizze a beállítást. Ismételje meg a 2. lépést szükség esetén
5. Húzza meg a rögzítő anyát (D).

A—A felszedő hajtólánc
B—Rugó
C—Anya

D—Biztosítóanya
E—Heveder



CC310423

NB02380,00004D0 -35-05OCT17-1/1

CC310423 —UN—01SEP17

Fő hajtólánc beállítás

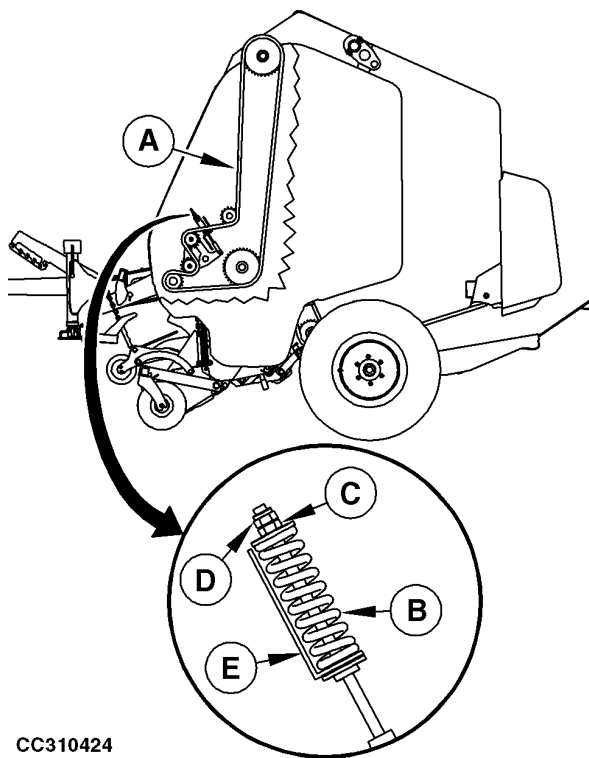
Hogy meggyőződjön arról, hogy a lánc lógása megszűnt, csukja be a bálakamraajtót és kapcsolja be a TLT-t pár mp-re. Állítsa le a traktor motorját.

A fő hajtólánc (A) feszességét a következők szerint állítsa be:

1. Lazítsa meg a záróanyát (D).
2. Az anya (A) segítségével állítsa be a fő hajtólánc (A) feszességét úgy, hogy a rugó (B) és a heveder (E) hossza azonos legyen.
3. Kapcsolja be a TLT-t pár mp-re.
4. Ellenőrizze a beállítást. Ismételje meg a 2. lépést szükség esetén
5. Húzza meg a rögzítő anyát (D).

A—A felszedő hajtólánc
B—Rugó
C—Anya

D—Biztosítóanya
E—Heveder



CC310424

NB02380,00004D1 -35-05OCT17-1/1

CC310424 —UN—01SEP17

Indítógörgő hajtólánc beállítása

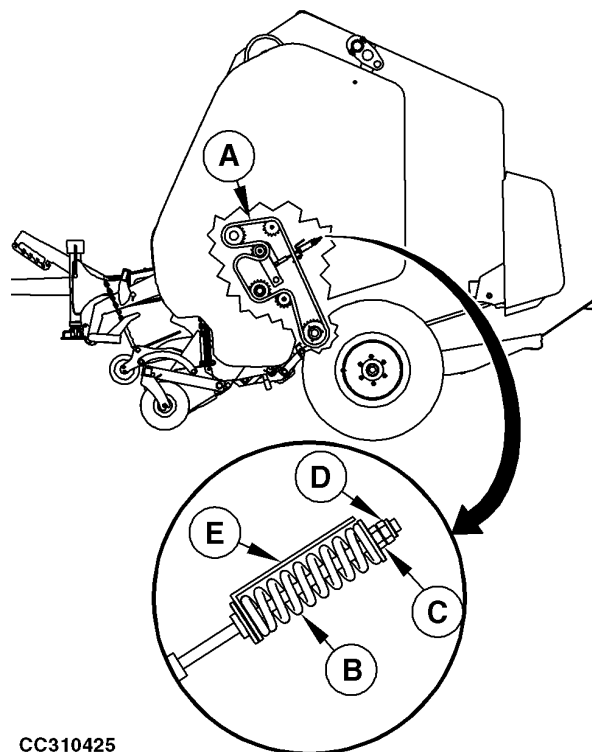
Hogy meggyőződjön arról, hogy a lánc lógása megszűnt, csukja be a bálakamraajtót és kapcsolja be a TLT-t pár mp-re. Állítsa le a traktor motorját.

Állítsa be az indítógörgő hajtólánc (A) feszességét a következők szerint:

1. Lazítsa meg a záróanyát (D).
2. Az anya (A) segítségével állítsa be a fő hajtólánc (A) feszességét úgy, hogy a rugó (B) és a heveder (E) hossza azonos legyen.
3. Kapcsolja be a TLT-t pár mp-re.
4. Ellenőrizze a beállítást. Ismételje meg a 2. lépést szükség esetén
5. Húzza meg a rögzítő anyát (D).

A—A felszedő hajtólánca
B—Rugó
C—Anyá

D—Biztosítóanya
E—Heveder



CC310425

NB02380,00004D3 -35-05OCT17-1/1

CC310425—UN—01SEP17

Állítsa be a rotoros rendfelszedő hajtóláncát

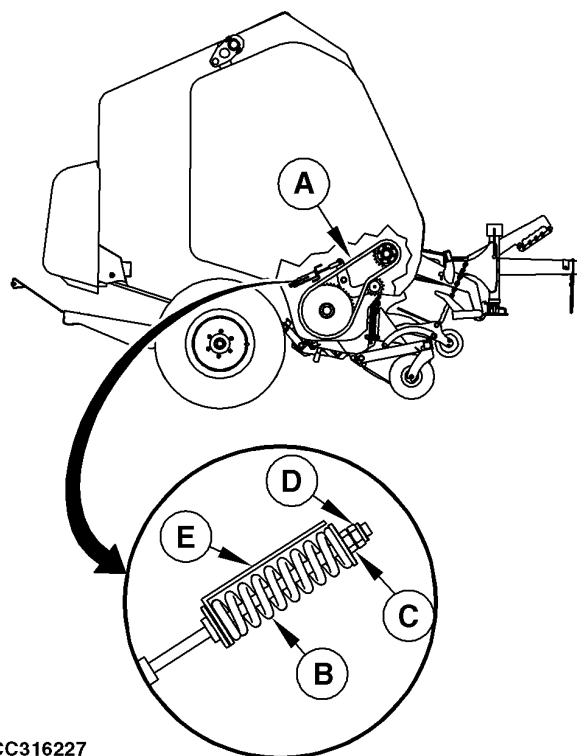
Hogy meggyőződjön arról, hogy a lánc lógása megszűnt, csukja be a bálakamraajtót és kapcsolja be a TLT-t pár mp-re. Állítsa le a traktor motorját.

Állítsa be a rotoros behordó hajtóláncának (A) feszességét a következők szerint:

1. Lazítsa meg a záróanyát (D).
2. Az anya (A) segítségével állítsa be a fő hajtólánc (A) feszességét úgy, hogy a rugó (B) és a heveder (E) hossza azonos legyen.
3. Kapcsolja be a TLT-t pár mp-re.
4. Ellenőrizze a beállítást. Ismételje meg a 2. lépést szükség esetén
5. Húzza meg a rögzítő anyát (D).

A—A felszedő hajtólánca
B—Rugó
C—Anyá

D—Biztosítóanya
E—Heveder



CC316227

NB02380,00004D5 -35-05OCT17-1/1

CC316227—UN—01SEP17

Az elődaraboló kések cseréje

⚠ VIGYÁZAT: NE KOCKÁZTASSON. A súlyos, akár halálos sérülések elkerülése érdekében melyeket a kések okozhatnak, a kések cseréje előtt mindig állítsa az elzáró szelep karját (A) zárt állásba.

Viseljen mindig kesztyűt amikor a késsel dolgozik.

MEGJEGYZÉS: A kések (D) külön-külön leszerelhetők vagy cserélhetők.

A kés cseréjét a következők szerint végezze:

1. Húzza vissza a késeket. Lásd az Elődaraboló kések visszahúzása vagy bekapcsolása című részt a Bálázó funkció üzemeltetése fejezetben.
2. Süllyessze le az ejtőasztalt. Lásd a Felszedő kitisztítása részt a Bálázó alkalmazás üzemeltetése fejezetben.
3. Nyissa ki a kamraajtót teljesen és biztosítsa le.
4. Kapcsolja be a parkfékot, és/vagy helyezze a sebességváltót PARK állásba, állítsa le a traktor motorját, és vegye ki a kulcsot.
5. Zárja el a kés lezárószelepét a karral (A).
6. A bal oldalon, húzza ki a kart (B) a rögzítő csapjából és süllyessze le.
7. Húzza meg a kést (D), hogy kiszerezze a vezetőből (E) és a tartórúdból (C).
8. A kés beszerelésekor egyszerűen illessze a kést (D) először a tartórúdra (C), majd helyezze a vezetőbe (E).

FONTOS: Ha a késre már nincs szükség, javasoljuk, hogy szerelje fel a késnyílás takarót (F) helyette. Ez megakadályozza, hogy az anyag felgyűljön a hiányzó kés nyílásánál.

9. Emelje fel és rögzítse a kart (B) a rögzítőcsapján.
10. Csukja le a kamraajtót.
11. Nyissa ki a kés lezáró szelepet a kar (A) lefelé állításával és emelje fel az ejtőlemez.

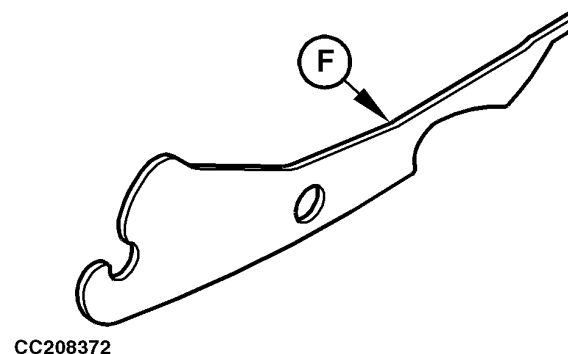
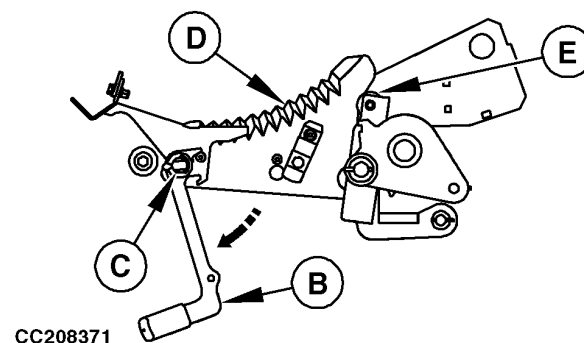
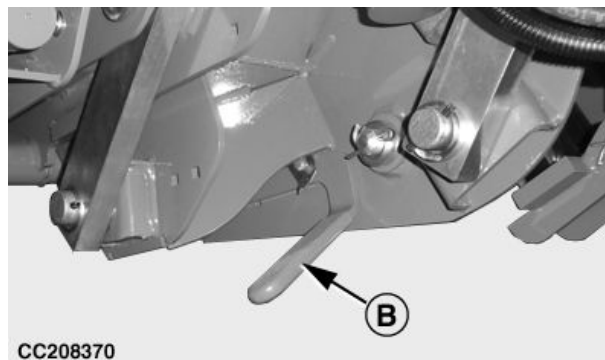
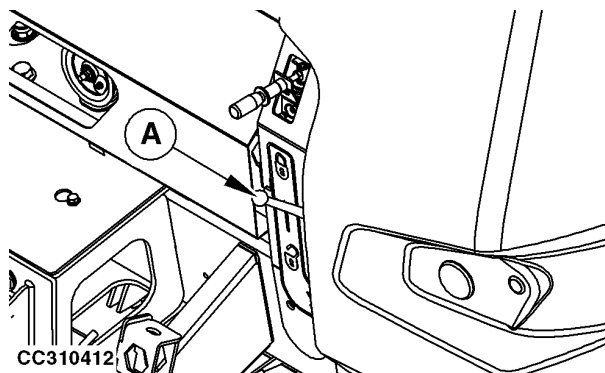
A—Elődaraboló kés elzáró szelep kar

B—Kar
C—Rúd

D—Kés

E—Terelő

F—Késnyílás kitöltő



CC310412 —UN—18APR17

CC208370 —UN—09DEC13

CC208371 —UN—09DEC13

CC208372 —UN—09DEC13

GA87848,0001096 -35-28JAN21-1/1

Élezze meg az elődaraboló késeit

⚠ VIGYÁZAT: Védőkesztyű viselésével előzze meg a kések kezelésekor előforduló sérüléseket.

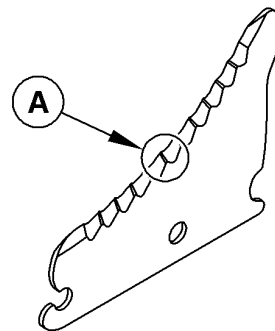
Vegye ki a késeket a gépből. Lásd az Elődaraboló kések cseréje címszó alatt, ebben a fejezetben.

Rögzítse a kést egy munkapadhoz, vagy egy asztalhoz.

Reszelje meg a lesarkított éleket, tartva a 12°-os szöget.

A késélezővel kapcsolatos további információt a John Deere szerviztől kaphat.

FONTOS: Az elődaraboló kés élezés alatti felmelegedése csökkenti az elődaraboló kés élettartamát. Ha a fogprofil (A) eltűnik, cserélje ki a késeket.



CC1029106

A—Fogprofil

CC1029106 —UN—08JAN07

OUC006,00016AD -35-23JUL10-1/1

Felszedő fog cseréje

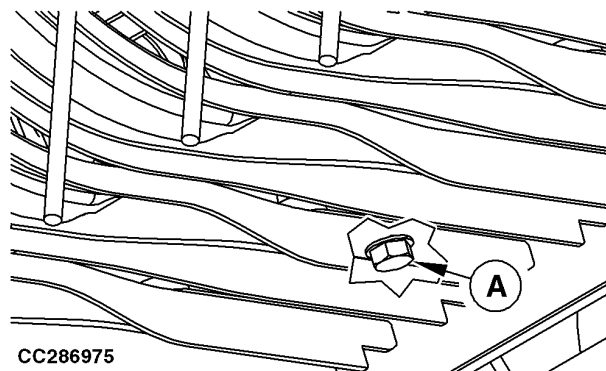
⚠ VIGYÁZAT: A bálázón történő munkavégzés előtt kapcsolja ki a TLT-t, kapcsolja a hajtóművet PARK állásba, húzza be a parkféket, állítsa le a motort, vegye ki az indítókulcsot és várjon, míg minden mozgó alkatrész teljesen megáll.

1. Szerelje ki az alsó csavart (A).
2. Szerelje ki a felső csavart (C) majd szerelje ki a visszahordást gátló lemezt (B).

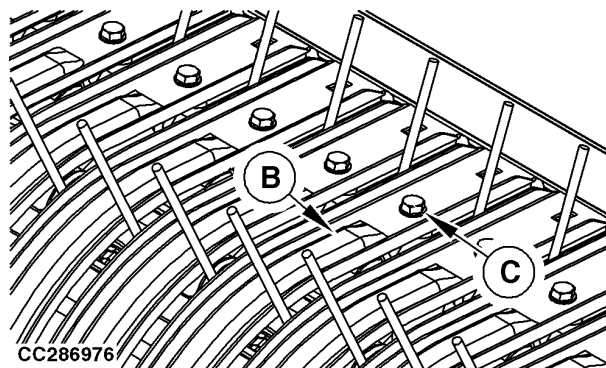
A—Alsó csavar

C—Felső csavar

B—Visszahordást gátló lemez



CC286975



CC286976

CC286975 —UN—03AUG16

CC286976 —UN—03AUG16

Folytatás a következő oldalon

NB02380,00001BC -35-07OCT16-1/3

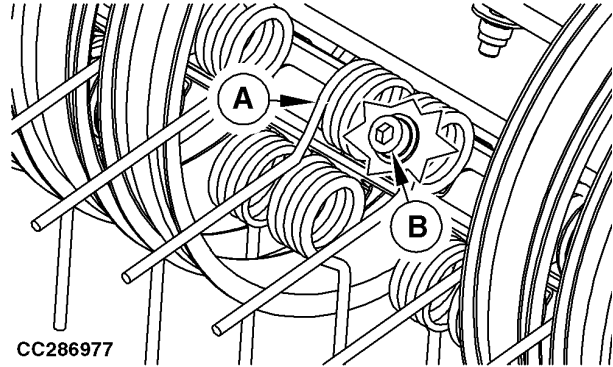
3. Távolítsa el a csavart (B).
4. Cserélje a sérült felszedő fogat (A). A felszedő fogakat az ábrázolt módon kell beszerelni.
5. Szerelje be a záródugót (B) és húzza meg az előírt nyomatékkal.

Specifikáció

Fogcsavar—Nyomaték.....64 Nm
(47 lb-ft)

A—Fog

B—Csavar



CC286977 —UN—03AUG16

NB02380,00001BC -35-07OCT16-2/3

6. Cserélje a visszahordást gátló lemezt (B) szükség szerint. Szerelje be a visszahordást gátló lemezt az ábrázolt módon.
7. Szerelje be a felső csavart (C), majd az alsó csavart (A).
8. Húzza meg a csavarokat (A) és (C) az előírt nyomatékkal.

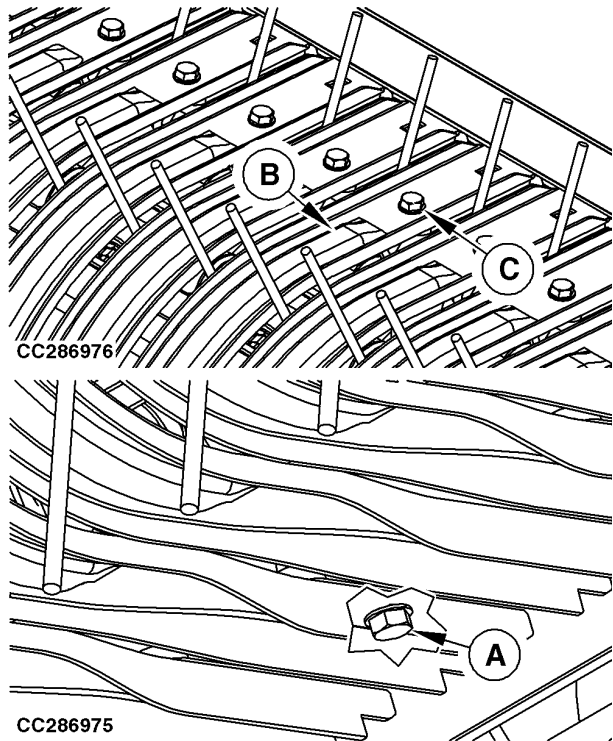
Specifikáció

Visszahordást
gátló lemez
csavarok—Nyomaték.....25 Nm
(18 lb-ft)

A—Alsó csavar

C—Felső csavar

B—Visszahordást gátló lemez



CC286976 —UN—03AUG16

CC286975 —UN—03AUG16

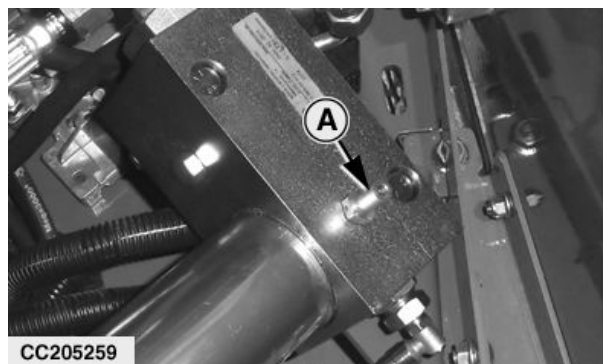
NB02380,00001BC -35-07OCT16-3/3

Automata zsírzó rendszer légtelenítés (ha fel van szerelve patronos típusú szivattyúval)

MEGJEGYZÉS: Minden egyes alkalommal, mikor a zsírzó patron kicserélésre került, légtelenítse a rendszert a következők szerint.

Nyomja meg a golyót a légtelenítő csomkon (A) és működtesse a vezérlő szelepet a hátsó kamraajtó nyitására és zárására. Folytassa, amíg a kilépő zsír buborék mentes nem lesz.

A—Légtelenítő csomk



CC205259

CC205259—UN—10OCT13

OUCC006,0001AEB -35-06SEP13-1/1

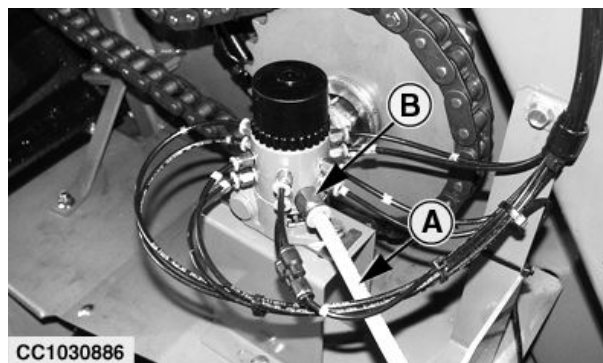
Légtelenítse a lánc olajzó rendszer szivattyút

MEGJEGYZÉS: Amennyiben az olajtartály teljesen leürült szükséges a lánc olajzó rendszer kilégtelenítése.

1. Kösse le a bemeneti csövet (A).
2. Várjon amíg a bemeneti cső (A) teljesen levegő mentes nem lesz, majd kösse vissza a bemeneti csövet (A) a csatlakozóba (B).
3. Járassa a bálázót amíg az olaj folyamatosan le nem folyik a kefékről.

A—Bemeneti cső

B—Tengely kapcsoló



CC1030886

CC1030886—UN—02OCT08

GA87848,000040B -35-28SEP17-1/1

Állítsa be a keféket

1. Állítsa be a kefék helyzetét, az egy lánc kenésére használt kefék számának megfelelően:
 - Ha a lánc kenését egy kefe biztosítja, állítsa egy vonalba a kefe középvonalát (A) a láncon belül található egyik lemezzel (B).
 - Ha a lánc kenését két kefe biztosítja, állítsa egy vonalba a kefék középvonalát (A) a láncon belül található lemezekkel (B).
2. Állítsa be mindegyik kefét (A) úgy, hogy az átfedés megadott hossza (B) a lánc (C) felett megfelelő legyen.

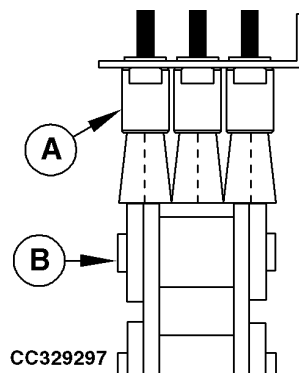
Specifikáció

Kefe a lánc felett—Átfedés hossza..... 0-2 mm
(0-0,08 in.)

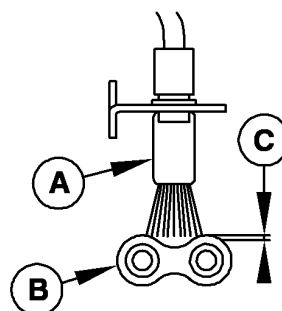
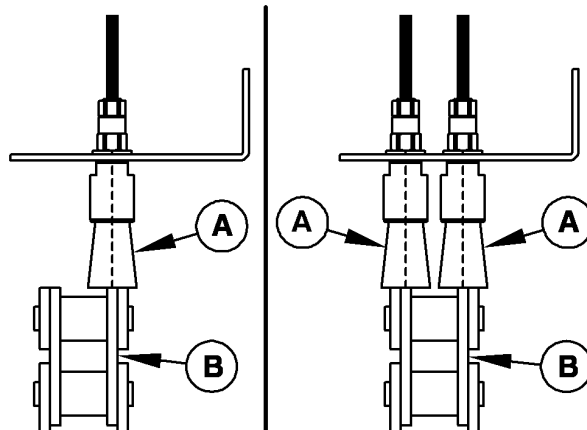
Ez a beállítás szükséges a hajtólánc helyes tisztítása és kenése érdekében. Más beállítás a lánc idő előtti kopásához vezethet.

A—Kefe
B—Lánc

C—Kefe átfedésének hossza a lánc felett



CC329297



CC1035277

CC329297 —UN—21SEP17

CC1035277 —UN—23SEP11

NB02380,00004E9 -35-05OCT17-1/1

Feszítőkar rugójának beállítása

Ha a rugók cserélve lettek, vagy a csavarokat eltávolították, állítsa be a rugót a következő módon:

Feszítse vagy lazítsa meg a csavart (B) amíg az előírt távolságot (A) el nem éri.

Specifikáció

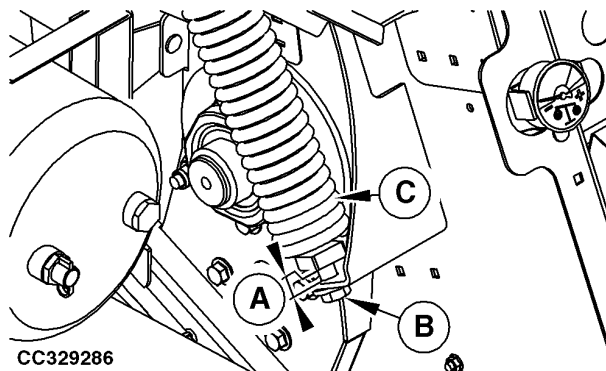
Feszítő kar rugó tartó

a Feszítő kar rugó

aljáig—Távolság.....16—24 mm
(5/8—1 in)

A—Távolság
B—Csavar

C—Rugó



CC329286—UN—01SEP17

NB02380,00004E2 -35-01SEP17-1/1

A középső feszítőkar vezetőgörgő (13. sz.) pozíció beállítása

A középső feszítő kar vezetőgörgő pozícióját a növény típusnak megfelelően be kell állítani.

A görgő beállításához kérje a John Deere szerviz segítségét.

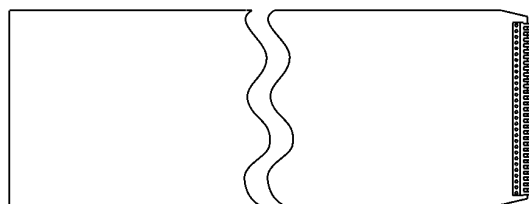
NB02380,00004ED -35-07SEP17-1/1

Szíz előkészítése: Új szíz

MEGJEGYZÉS: A John Deere szíz cserealkatrészek esetében az ajánlott hosszánál hosszabb méretben vannak leszállítva, egy horoggal a ferde letörési oldalon.

Ennek megfelelően a szíjat le kell vágni, és a megadott hosszúságúra kell összeakasztani.

1. Tekerje szét a szíjat egy sík felületen.



CC423768

CC423768—UN—03DEC20

GA87848,000106F -35-22DEC20-1/4

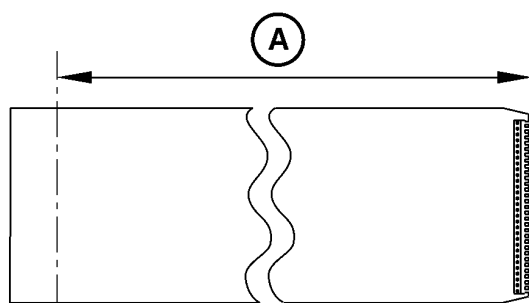
FONTOS: A szíz hossza (A) csaptól csaptengelyig van mérve, mintha a gépre lenne felszerelve.

2. Mérje meg a szíz hosszspecifikációját a megadott módon:

Specifikáció

V451G szíz—Hossz.....	11,650 ± 0,015 m
	(38 ft 2-21/32 in ± 19/32 in)
V451M szíz—Hossz.....	11,650 ± 0,015 m
	(38 ft 2-21/32 in ± 19/32 in)
V461M szíz—Hossz.....	12,845 ± 0,015 m
	(42 ft 45/64 in ± 19/32 in)

3. Jelölje meg a szíjat, hogy megfeleljen a meghatározott szíjhossznak (A).



CC423769

CC423769—UN—03DEC20

A—Megadott hossz

GA87848,000106F -35-22DEC20-2/4

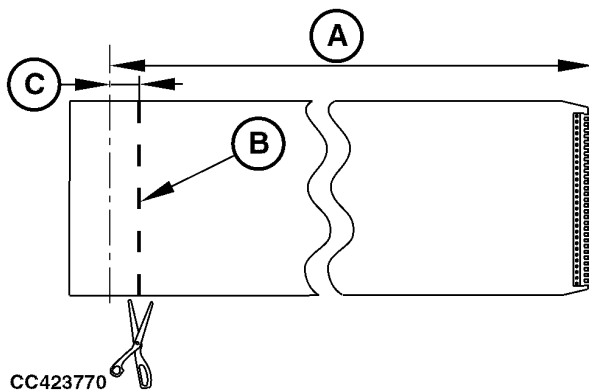
4. Tegyen egy új jelölést (B) 5 mm-re (3/16 in) az előző jelöléstől az ábrán látható módon.

MEGJEGYZÉS: Az eltolás a gumivég és a csap tengelye közötti távolságnak (C) felel meg.

5. Vágja el a szíjat a jelölésnél (B) a szíjvágó szerszámmal.

A—Megadott hossz
B—Vágási jelölés

C—Távolság



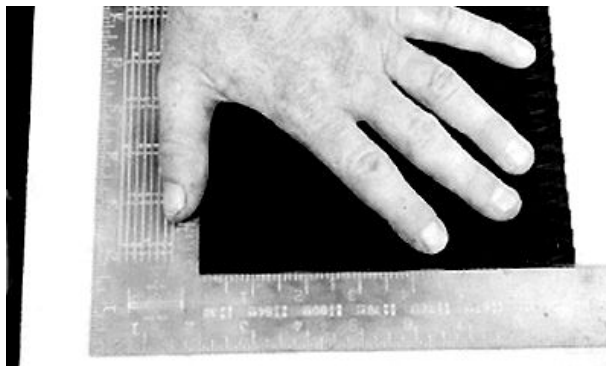
CC423770

CC423770—UN—03DEC20

Folytatás a következő oldalon

GA87848,000106F -35-22DEC20-3/4

6. Ellenőrizze a szíjat, hogy a képen látható módon legyen elvágva.
7. Szerelje fel a szíjhorgot. Lásd: Szíjhorgok beszerelése ebben a fejezetben.



GA87848,000106F -35-22DEC20-4/4

E21798 —UN—24JUN99

A szíjak javítása

FONTOS: A hevederek a széleknél elkophatnak vagy vághatnak. A kopott szövetet le kell vágni, ha megjelenik. Kerülje a kopott zsinórok beakadásának vagy a görgőkre való feltekeredésének kockázatát a bálaképződés során, ami további kopást vagy a hevederek károsodását okozza.

MEGJEGYZÉS: Ha a hevederek rövidebbek a megadott méreteknél, szereljen be egy heveder hosszabbító készletet.

Cserélje ki a horgok mindkét oldalát a hevederek javításakor.

Végezze el a következőket a vészhelyzeti vagy javasolt javítás esetén:

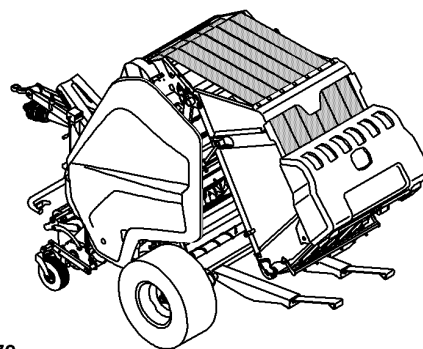
- Vészhelyzeti javítás: Javítson meg gyorsan egy vagy több hevedert a táblán végzett munka során. A javasolt javításra a lehető leghamarabb tovább kell lépnie.
- Javasolt javítás: Javítsa meg a 6 hevedert és cserélje ki az összes heveder horogját. Legalább egy több heveder vagy heveder horog vészhelyzeti javítását követően el kell elvégezni.

Vészhelyzeti javítás:

1. Távolítsa el a sérült hevedert. Lásd: Hevederek eltávolítása ebben a fejezetben.
2. Mérje meg a sérült heveder hosszát.

MEGJEGYZÉS: A heveder hosszának a javítás előtt és után azonosnak kell lennie.

3. A szíjat úgy kell elmeteszni, hogy az azonos hosszúságú legyen a heveder hosszabbító készlettel. Lásd: A szíj előkészítése: Vészhelyzeti javítás ebben a fejezetben.
4. Szerelje fel a horgokat. Lásd: Szíjhorgok beszerelése ebben a fejezetben.



CC368972

5. Szerelje fel a hevedert. Lásd: A hevederek átvezetése a bálázón és A hevederek felszerelése ebben a fejezetben.
6. Állítsa be a szíjak futását. Lásd: Hevederek futásának beállítása ebben a fejezetben.
7. Amint lehetséges, alkalmazza a javasolt javítási eljárást. Lásd a következő javasolt javítási eljárást.

Javasolt javítás:

1. Távolítsa el minden szíjat. Lásd: Hevederek eltávolítása ebben a fejezetben.
2. A hevederek levágásával távolítsa el a horgokat mindkét végén, és győződjön meg róla, hogy a heveder hossz megfelel az előírásnak. Lásd: A szíj előkészítése: Javasolt javítás ebben a fejezetben.
3. Szerelje fel a horgokat. Lásd: Szíjhorgok beszerelése ebben a fejezetben.
4. Szerelje fel a hevedert. Lásd: A hevederek átvezetése a bálázón és A hevederek felszerelése ebben a fejezetben.
5. Állítsa be a szíjak futását. Lásd: Hevederek futásának beállítása ebben a fejezetben.

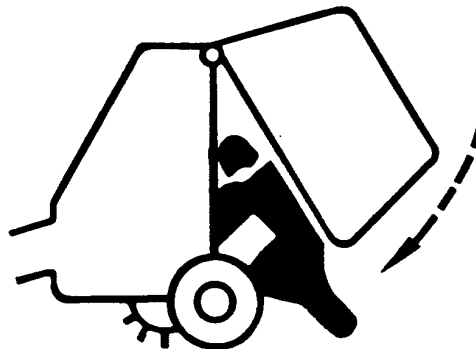
GA87848,00010E2 -35-20JAN21-1/1

CC368972 —UN—15JAN19

A szíjak leszerelése

1. Indítsa be a traktor motorját, és kapcsolja be a monitort.
2. Ellenőrizze, hogy a bálakamra ajtó retesz szenzorok megfelelő tápellátással rendelkeznek (LED fény világít, ha a kamraajtó zárva van).
3. Teljesen nyissa ki a kamraajtót, és rögzítse a biztonsági reteszelő berendezéssel.

⚠ VIGYÁZAT: Biztosítsa, hogy az ajtó zárva legyen. Ha a kamraajtó nincs zárt állapotban a művelet során, az ajtó hirtelen bezáródhat és sérülést vagy halálos balesetet okozhat.



TS698—UN—21SEP89

GA87848,000106D -35-22DEC20-1/3

4. Tegyen be egy M16 csavart a furatba (A) mindkét oldalon.
5. Helyezze a mágneset az egyik kamraajtó szenzor elé.
6. Csatlakoztassa le a Hidraulika tömlőt a kamraajtó nyitására.
7. Működtesse az SCV-t a lehető legközelebb a kamraajtóhoz, míg a feszítőkar teljesen felemelkedik.
8. Állítsa le a traktor motorját és a monitort.

A—Furat



CC406013

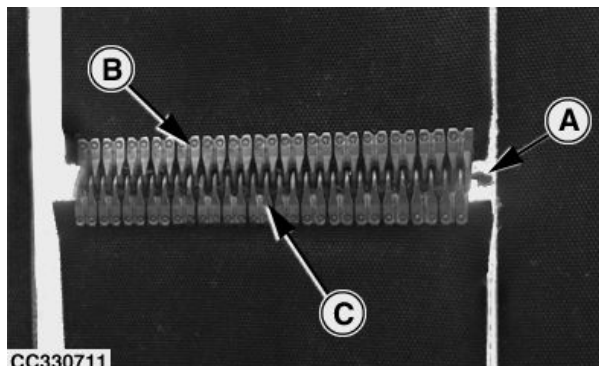
CC406013—UN—04MAR20

GA87848,000106D -35-22DEC20-2/3

9. Forgassa el a csapot (A) egy fogóval, és húzza ki az összekapcsolóból.
10. Távolítsa el a szíjat.
11. Ellenőrizze a heveder horgokat (B) és (C) kopásra vagy sérülésre. Cserélje ki a kopott, vagy sérült alkatrészeket.

A—Összekötő csap
B—Szíjhorg

C—Szíjhorg



CC330711

CC330711—UN—26SEP17

GA87848,000106D -35-22DEC20-3/3

Heveder előkészítése: Vészhelyzeti javítás**Heveder vágószerszám**

A sérült heveder terület eltávolításához javasolt a vágószerszám használata az ábra szerint. Kérje a John Deere szerviz segítségét.



CC368967

Heveder vágószerszám — MC464300012

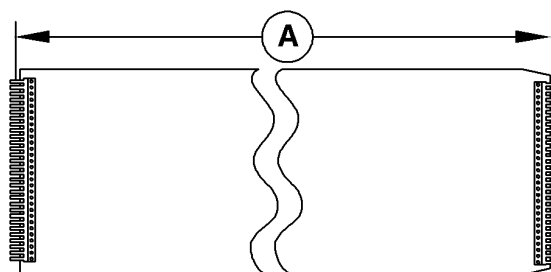
GA87848,0001070 -35-22DEC20-1/4

CC368967 —UN—21DEC18

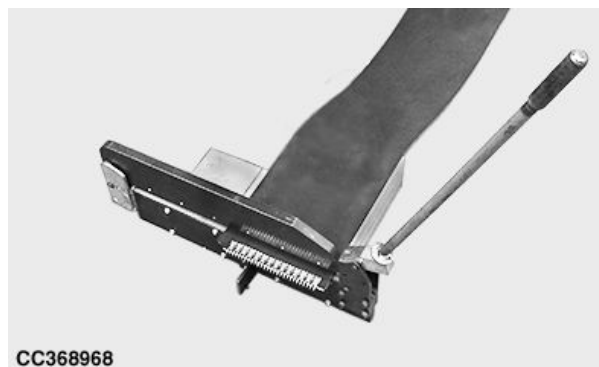
FONTOS: Ügyeljen rá, hogy a két horog közötti távolság legalább 2 m legyen.

MEGJEGYZÉS: A szíj hossza (A) csaptól csaptengelyig van mérve, mintha a gépre lenne felszerelve.

A—Hossz



CC368973



CC368968

Folytatás a következő oldalon

GA87848,0001070 -35-22DEC20-2/4

CC368973 —UN—21JAN19

CC368968 —UN—23JAN19

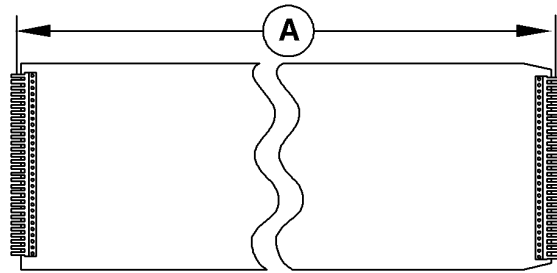
1. Mérje meg a szíj hosszát (A).
2. A szíjat úgy kell elvágni, hogy megfeleljen a mért hosszúnak (A) heveder hosszabbító készlettel.

Specifikáció

Heveder hosszabbító
készlet—Minimális
hossz..... 2 m
(6 ft 7 in)

3. Ellenőrizze a szíjat, hogy a képen látható módon legyen elvágva.
4. Ellenőrizze, hogy a szíj hossza (A) a szíjhosszabbítóval megegyezik-e a mért hosszal.

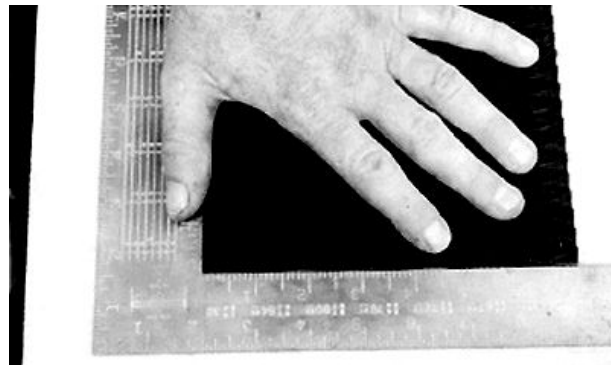
A—Hossz



CC368973



CC368968



Folytatás a következő oldalon

GA87848,0001070 -35-22DEC20-3/4

CC368973 —UN—21JAN19

CC368968 —UN—23JAN19

E21798 —UN—24JUN99

FONTOS: A szíjak vágásvezető végét CSAK a haladási irányba vágja le.

Ne változtassa meg ezeket a méreteket.

5. Vágja el a szíjat úgy, hogy a vágásvezető vég az előírt értéken belül legyen:

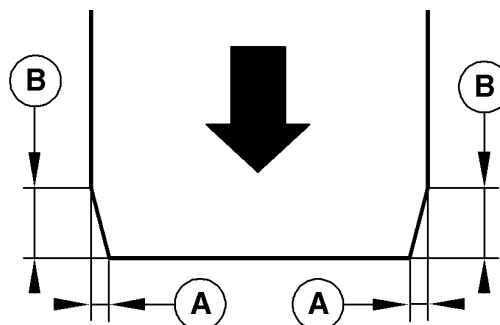
Specifikáció

A – Vágásvezető vég
szélessége—Távolság..... 6 mm
(1/4 in)

Specifikáció

B – Vágásvezető vég
magassága—Távolság..... 25–26 mm
(63/64 in – 1-1/32 in)

6. Szerelje fel a szíjhorgot. Lásd: Szíjhorgok beszerelése ebben a fejezetben.



CC368965

A—Távolság

B—Távolság

CC368965—UN—17JAN19

GA87848,0001070 -35-22DEC20-4/4

Szíz előkészítése: Javasolt javítás**Heveder vágószerszám**

A sérült heveder terület eltávolításához javasolt a vágószerszám használata az ábra szerint. Kérje a John Deere szerviz segítségét.



CC368967

Heveder vágószerszám — MC464300012

GA87848,0001071 -35-22DEC20-1/3

CC368967 —UN—21DEC18

FONTOS: A javasolt javításhoz cserélje le a 6 gép heveder összes horgát.

Ügyeljen rá, hogy a két horog közötti távolság legalább 2 m legyen.

MEGJEGYZÉS: A horgok cseréjéhez a szíjat a horgok végénél vágja el.

1. Ellenőrizze, hogy a heveder hossza (A) az előírt tartományon belül van-e.

- Ha a heveder hossza (A) hosszabb az előírt értéknél: Jelölje meg a szíjat a heveder hosszának megfelelően.
- Ha a heveder hossza (A) rövidebb a heveder előírt hosszánál: Jelölje meg a szíjat úgy, hogy az megfeleljen a heveder előírt hosszának a heveder hosszabbító készlettel.

Specifikáció

Heveder hosszabbító
készlet—Minimális

hossz..... 2 m
(6 ft 7 in)

MEGJEGYZÉS: A szíj hossza (A) csaptól csaptengelyig van mérve, mintha a gépre lenne felszerelve.

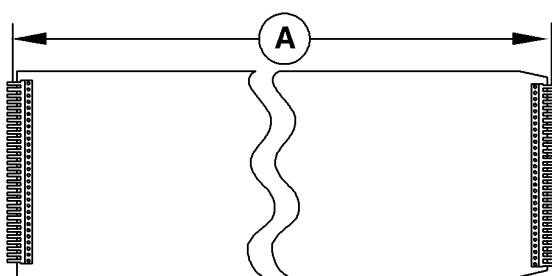
Specifikáció

V451G szíj—Hossz.....11,650 ± 0,015 m
(38 ft 2-1/2 in ± 19/32 in)
V451M szíj—Hossz.....11,650 ± 0,015 m
(38 ft 2-1/2 in ± 19/32 in)
V461M szíj—Hossz.....12,845 ± 0,015 m
(42 ft 45/64 in ± 19/32 in)

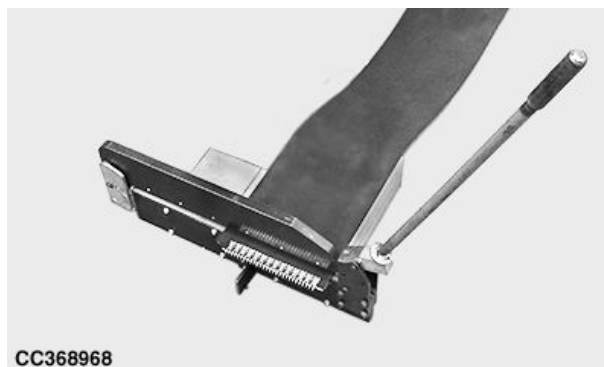
2. Vágja le a szíjat a meghatározott hosszra (A).

3. Ellenőrizze a szíjat, hogy a képen látható módon legyen elvágva.

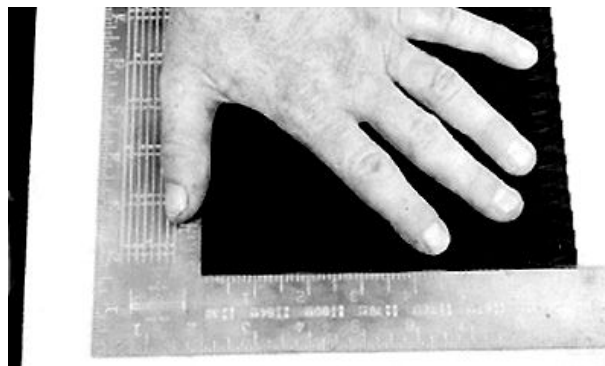
A—Hossz



CC368973



CC368968



Folytatás a következő oldalon

GA87848,0001071 -35-22DEC20-2/3

CC368973 —UN—21JAN19

CC368968 —UN—23JAN19

E21798 —UN—24JUN99

FONTOS: A szíjak vágásvezető végét CSAK a haladási irányba vágja le.

Ne változtassa meg ezeket a méreteket.

4. Vágja el a szíjat úgy, hogy a vágásvezető vég az előírt értéken belül legyen:

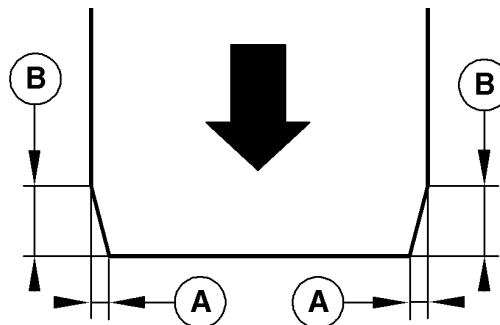
Specifikáció

A – Vágásvezető vég
szélessége—Távolság..... 6 mm
(1/4 in)

Specifikáció

B – Vágásvezető vég
magassága—Távolság..... 25–26 mm
(63/64 in – 1-1/32 in)

5. Szerelje fel a szíjhorgot. Lásd: Szíjhorgok beszerelése ebben a fejezetben.



CC368965

A—Távolság

B—Távolság

CC368965 —UN—17JAN19

GA87848,0001071 -35-22DEC20-3/3

Szíjhorgok felszerelése

Heveder összekötő szerszámok

Ahhoz, hogy a csatlakozókat a bálaformázó szíjhoz rögzítse, javasolt egy heveder összekapcsoló szerszámot lyukasztóval vagy pneumatikus kalapáccsal használni az ábra szerint.

A heveder összekapcsoló szerszámhoz egy satut kell felszerelni az asztalra.

Keresse fel John Deere kereskedőjét.



CC368964

Heveder összekapcsoló szerszám — MC411295872

E40772 —UN—08AUG96



Pneumatikus kalapács — MC411295806

Folytatás a következő oldalon

GA87848,0001072 -35-22DEC20-1/7

CC368964 —UN—09JAN19

1. Tegye a heveder összekapcsoló szerszámot (A) satuba a furatokkal (B) a kezelő felé. A összekapcsoló vállának a satupofákon kell ülnie.

A—Szíz összekapcsoló szerszám

B—Furat



CC423775 —UN—01 DEC20

GA87848,0001072 -35-22DEC20-2/7

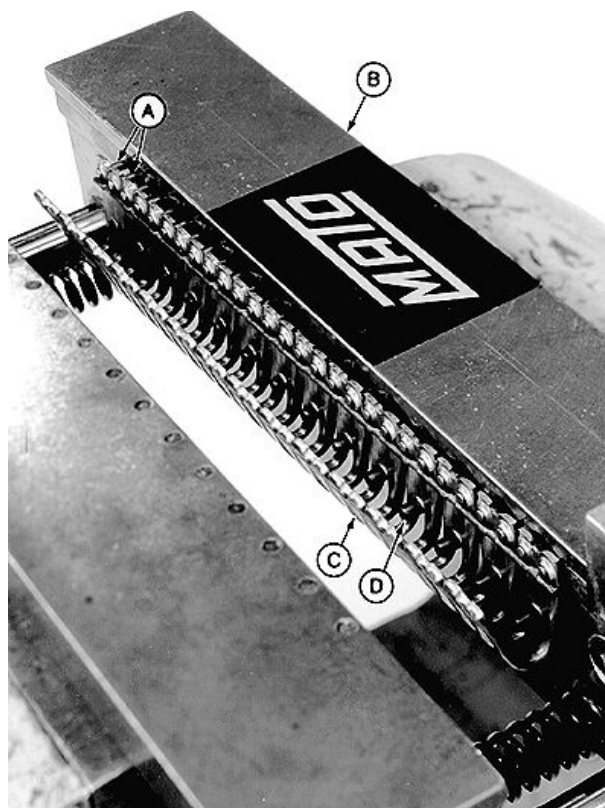
2. Szerelje fel az összekötő csíkot (C) az összekötő szerszámba (B). Győződjön meg róla, hogy az egyes összekapcsolási szegmensekhez két szegecses csap (A) legyen behelyezve a szerszám mind a 15 furatába. Az összekötő szegmenseknek az ütköző csapokra (D) kell támaszkodniuk.
3. Húzza meg a satut addig, amíg az összekötő csík enyhén be nem lesz fogva és a szíz könnyen beszerelhető.

A—Csap

B—Összekapcsoló szerszám

C—Öntvény vonószem

D—Ütköző csap



E40774 —UN—08 AUG96

Folytatás a következő oldalon

GA87848,0001072 -35-22DEC20-3/7

FONTOS: A horognak van egy oldalirányú eltolása az összekapcsoló szerszám belsejében. A horgokat a bemutatott módon kell beszerelni a szíjvégek igazításának biztosításához.

Ha csak egy horgot kell felszerelni, figyelje meg az első horog helyzetét, hogy meghatározza a szíj oldalát az összekapcsoló szerszámban. Ha szükséges, fordítsa át a szíjat.

Amikor mindkét horgot fel kell szerelni, a szíjat át kell fordítani az első és a második rászorítás között.

FONTOS: Ellenőrizze, hogy a szíj oldala oda van-e nyomva az ütközőlemez (A) mentén. A szíj széleit egymáshoz kell igazítani a horgok összekapcsolásakor.

- Szerelje fel a szíjat (D) az összekapcsoló csíkra, miközben a szíj szélét a ütközőlemez (C) felé tartja, egyenletesen nyomja le a szíjat az ütközőcsapokra. Győződjön meg róla, hogy az összekötő csík az ütköző csapokkal szemben van-e.

MEGJEGYZÉS: Az összekötő szerszám egy ütközővel van felszerelve, ne húzza meg a satut túlzottan, hogy egyenletesen ossza el a nyomást a hevederen.

- Győződjön meg róla, hogy a heveder és a csatlakozó merőlegesen van-e elhelyezve a összekapcsoló szerszámon. Zárja a satut a szíjra, amíg a távolsága az összekötő szerszám pófái között egyenlő nem lesz a szíj szélességével.

FONTOS: Kézi lyukasztó (E) használata esetén a túl nagy kalapács vagy a túl erős ütés károsíthatja az összekapcsoló szerszámot vagy a szíj illesztését.

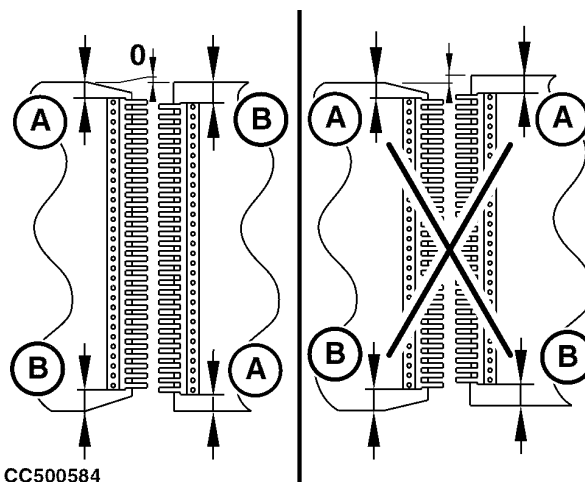
Ha pneumatikus kalapácsot (F) használ, a túl magas légnyomás és/vagy túl hosszú szegecselési idő károsíthatja az összekapcsoló szerszámot vagy a szíj illesztését.

- Hajtsa át a szegecseket a szíjon a lyukasztó (E) vagy a pneumatikus kalapács (F) segítségével.

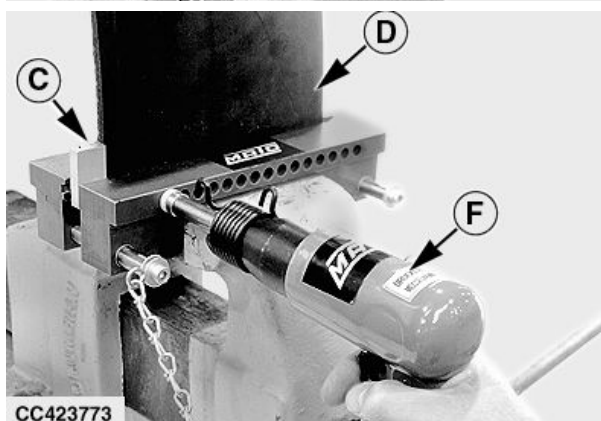
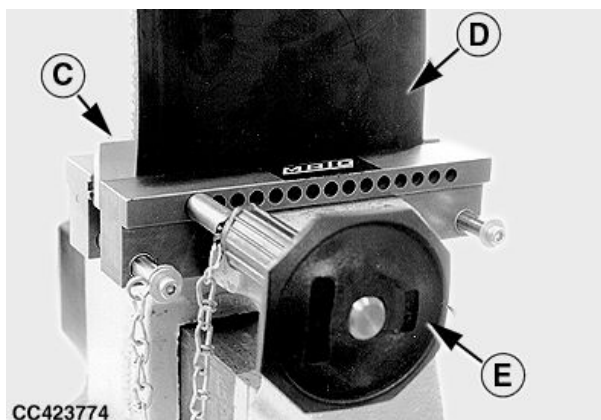
A megfelelő felszereléshez használja a következő utasításokat:

Először a külső összekötő szegmenseket szegecselje, majd kívülről befelé a szegecselje a többi összekötő szakaszt.

- Ha lyukasztót (E) használ, hajtsa be a szegecseket, amíg a lyukasztó válla be nem ér az összekapcsoló szerszám pófájába. Üsse meg még egyszer a beütőt, hogy a váll biztosan felütközzön a kapcsoló szerszám pófán.
- Ha pneumatikus kalapácsot (F) használ, állítsa a levegőnyomást 500–600 kPa-ra (5–6 bar) (72.5–87



CC500584



C—Határoló lemez
D—Szíj

E—Kézi lyukasztó
F—Pneumatikus kalapács

PSI) értékre. Működtesse a kalapácsot 1–2 másodpercig minden szegecseknél. Általában nem szükséges az újbóli szegecselés.

Folytatás a következő oldalon

GA87848,0001072 -35-22DEC20-4/7

CC500584 —UN—14DEC20

CC423774 —UN—11DEC20

CC423773 —UN—11DEC20

7. Vegye ki a hevedert a satuból és vizsgálja meg a horgokat. Minden szegecsnek át kell érnie a hevederen és a pontozó nyoma kell látszódjon a közepén.

FONTOS: Amikor a szegecsnek fejét kalapáccsal lapítja, ne üssön rá a horgokra.

Ne üssön túl nagyokat a szegecsre, mert a szegecs elgörbülhetnek és a csatlakozás tönkremehet.

8. Tegye a hevedert a horgokkal szilárd alpra. Lapítsa el a szegecsnek fejét egy kis kalapács lapos végével. Egyszerre több szegecsre üssön, finom, "kopogtató" mozdulattal. A szegecsnek szintbe kell lenniük a kapocs sínnel.



CC368975

CC368975 —UN—23JAN19

GA87848,0001072 -35-22DEC20-5/7

9. Ellenőrizze a horog (A) merőlegességét a szíjjal (D) az ábrán látható módon.
- a. Helyezze a próbanégyzetet (C) 5 cm-re (2 in) a szíj végétől.

FONTOS: Nyomja meg a próbanégyzet (C) vastagabb oldalát a szíj (D) oldala mentén az ábrán látható módon.

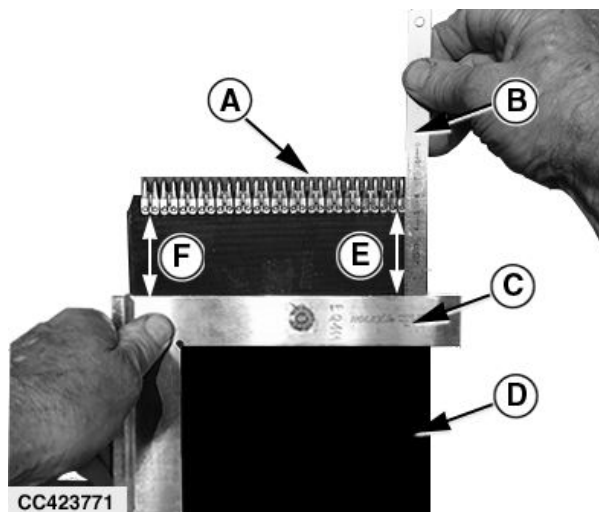
- b. Mérje meg az (E) és (F) távolságot mindegyik horogvégen. Az (E) és (F) távolságoknak azonosnak kell lenniük.

Specifikáció

E – F—Távolság..... $0 \pm 1 \text{ mm}$
($0 \pm 1/32 \text{ in}$)

- c. Ismétlje meg ezt a lépést a második horog esetében.

- Ha rendben van, lépjen a következő lépésre.
- Ha nem megfelelő, ismétlje meg az eljárást. Lásd: A szíj előkészítése: Javasolt javítás ebben a fejezetben.



CC423771

CC423771 —UN—10DEC20

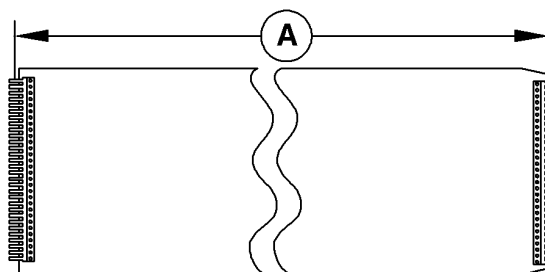
A—Horog
B—Vonalzó
C—Próbanégyzet

D—Szíj
E—Távolság
F—Távolság

GA87848,0001072 -35-22DEC20-6/7

10. Ellenőrizze újra a szíj hosszát (A).
11. Szerelje fel a szíjat. Lásd: Szíjak beszerelése ebben a fejezetben.

A—Megadott hossz

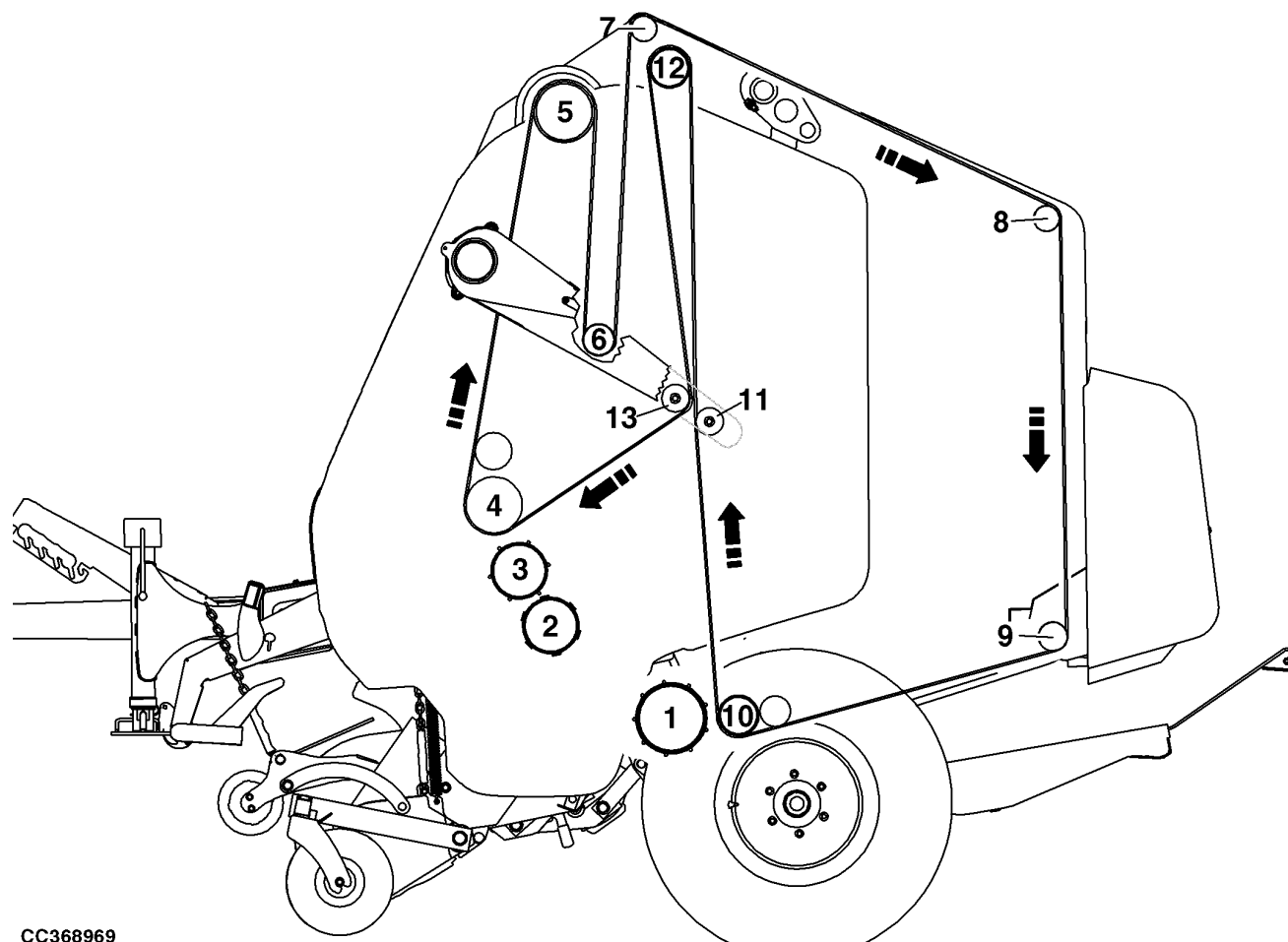


CC368973

CC368973 —UN—21JAN19

GA87848,0001072 -35-22DEC20-7/7

Szíjak befűzése a bálázóba



CC368969

Fűzze be a szíjat az ábra szerint elvezetve az egyes szíjvezetők között. Lásd: Szíjak beszerelése ebben a fejezetben.

GA87848,0001074 -35-08JAN21-1/1

CC368969 —UN—20DEC18

Szíjak felszerelése

1. Lazítsa meg a szíjat, lásd: Hevederek eltávolítása ebben a fejezetben.

FONTOS: A hevedereket úgy kell felszerelni, hogy a levágott vég normál haladási irányba mozduljon (nagy nyilak láthatók).

2. Győződjön meg róla, hogy a hevederek az egyes vezetőelemeken keresztül vannak-e felszerelve. Ellenőrizze a heveder elvezetését. Lásd: Szíjak befűzése a bálázóba ebben a fejezetben.
3. Vezesse be a szíjat úgy, hogy a heveder vége a szögletes sarkokkal (D) a levágott sarokhoz (E) fusson a normál haladási irányba (nagy nyilak).

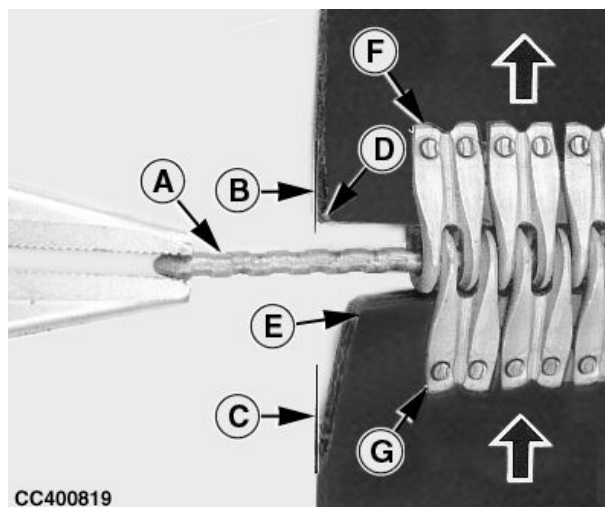
FONTOS: Az összekötő szegmensek elhelyezése (reteszelés) hatással van a szíj szélének beállítására. A heveder széleinek egy vonalba kell esniük, vagy a hevederek károsodhatnak.

4. Fűzze össze az összekötő szegmenseket, ügyelve arra, hogy a heveder széle (B) egy vonalba essen a heveder szélével (C). Ha a heveder szélei nem illeszkednek, helyezze át a reteszelő szakaszokat úgy, hogy az egyik heveder végét balra (vagy jobbra) egy illesztési horonyba mozgatja a heveder másik végéhez képest.

MEGJEGYZÉS: Az összekötő csap 90 °-ban elforgatva látható (reteszelt helyzet) illusztrációs célból. A csapot csak azután kell ebbe a helyzetbe forgatni, ha a csap teljesen be van helyezve.

MEGJEGYZÉS: Javasolt az összekötő csapokat legalább évente egyszer, vagy kopás vagy törés esetén cserélni.

5. A hornyokkal (A) a hevederek hátulja és a hevederek előlő oldala felé nézve, helyezze be az összekötő csapot. Ügyeljen rá, hogy ne deformálódjon a csap vége a csap behelyezése során. Forgassa el a 90°-ban csapot a csap teljes behelyezése után. Ügyeljen rá, hogy az illesztési szakaszok a csap hornyában üljenek.
6. Vegye ki a mágneset.



CC400819

A—Hornyok a toldócsapban	E—Levágott sarok
B—Heveder éle (szögletes vég)	F—Külső szegmens (szögletes vég)
C—Heveder éle (levágott vég)	G—Külső szegmens (levágott vég)
D—Szögletes sarok	

7. Távolítsa el az M16 csavarokat mindkét oldalon.
8. Csatlakoztassa a hidraulika tömlőt a kamraajtó nyításához.
9. Indítsa be a traktor motorját.

FONTOS: A kamraajtó bezárása előtt a feszítő karnak alsó állásban kell lennie, hogy elkerülje a heveder károsodását.

10. Működtesse az SCV-t a kamraajtó nyításához, majd nyomja meg a SCV-t a kamraajtó zárásához és az alsó feszítőkar emeléséhez.
11. Oldja ki a kamraajtót.
12. Csukja be a kamraajtót.
13. Ellenőrizze a szíj futását szemrevételezéssel, ha szükséges. Lásd: Hevederek futásának beállítása ebben a fejezetben.

GA87848,00010E1 -35-20JAN21-1/1

CC400819 —UN—27FEB20

A hevederek elvezetésének módosítása

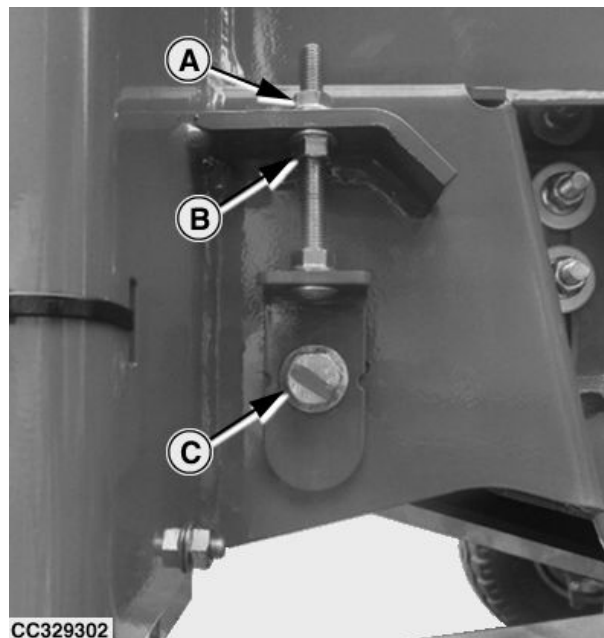
MEGJEGYZÉS: A lágymag funkciót le kell tiltani.

MEGJEGYZÉS: A bálázót ki kell üríteni, a kamraajtót le kell csukni és a sűrűséget maximumra kell állítani.

Figyelje meg a heveder futását az 5., 8. és 11. kamraajtó felső heveder vezetőnél megfelelő emelő berendezés használatával.

Ha a hevederek nem futnak megfelelően, végezze el a következő lépéseket:

1. A bálázóval sík felületen kapcsolja be a TLT-t és működtesse a névleges fordulatszámon.
2. Tartsa a traktor SCV kart a kamraajtó zárási helyzetében, hogy feszítse a hevedereket ellenőrzés közben.
3. Állítsa le a traktor motorját.
4. Ellenőrizze a heveder futását:
 - Ha a szíjak központosítva vannak a kamraajtó vezetőben és a feszítőkar vezetőjében, a szíj futása rendben van, lépjen a 11. lépésre.
 - Ha a külső szíjak kismértékben érintkeznek a külső vezetőkkal és a belső szíjak központosítva vannak a vezetőkhöz, a szíj futása rendben van, lépjen a 11. lépésre.
 - Ha az összes szíj ugyanarra az oldalra tér el, folytassa a következő lépéssel.
5. Indítsa be a traktor motorját
6. Nyissa fel a bálakamra-ajtót.
7. Állítsa le a traktor motorját.
8. Zárja le a kamraajtót az SCV-vel úszó helyzetbe, hogy kiengedje a hidraulikus nyomást
9. Lazítsa meg az ellenanyát (B), majd húzza meg vagy lazítsa meg az anyát (A) a kamraajtó görgő (C) süllyesztéséhez vagy emeléséhez.



A—Anyá
B—Ellenanya

C—Alsó kamraajtó görgő

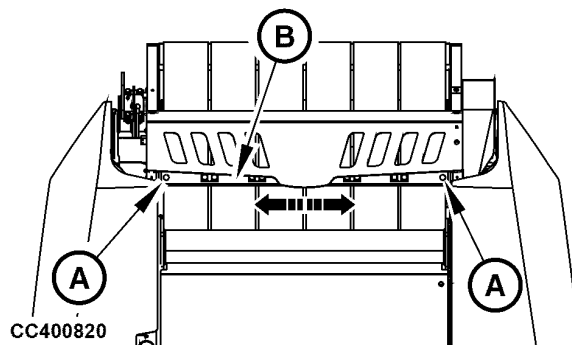
- Ha a hevederek jobbra kúsznak, süllyessze lejjebb az alsó kamraajtó görgő (C) jobb oldali végét.
 - Ha a hevederek balra kúsznak, emelje feljebb az alsó kamraajtó görgő (C) jobb oldali végét.
10. Figyelje meg a szíj futását, majd lépjen az 1. lépésre.
 11. Ellenőrizze a mellső szíjvezetőt:
 - Ha a kamraajtó vezető és a feszítőkar vezető központosítva van a szíjakkal, az eredmény rendben van, lépjen a 15. lépésre.
 - Ha a kamraajtó és a feszítőkar vezetője nincs középen, állítsa be a keretszíj-vezetőt, folytassa a következő lépéssel.

Folytatás a következő oldalon

GA87848,00010E0 -35-20JAN21-1/2

CC329302 —UN—21SEP17

12. Lazítsa meg a csavarokat (A).
13. Állítsa a heveder vezető kengyelt (B) úgy, hogy a heveder vezetők ne nyomódjanak a hevedernek.
14. Húzza meg a fejes csavarokat (A).
15. Működtesse a bálázót annak ellenőrzéséhez, hogy a heveder nem ér-e a heveder vezetőhöz.
16. Kalibrálja a bálaátmérő RB311 potenciométerét. Lásd a Bála átmérő potenciométer RB311 kalibrálása részt a Bálázó funkció karbantartása fejezetben.
17. Kalibrálja az RB321 és RB322 bálaalak-potenciométereket. Lásd: A bálaalak potenciométerek RB321 és RB322 kalibrálása a Bálázó funkció karbantartása fejezetben.



A—Csavar

B—Szigvezető tartó

GA87848,00010E0 -35-20JAN21-2/2

CC400820—UN—27MAR20

Az alsó indítógörgő (1-es) kaparó beállítása

1. Teljesen nyissa ki a bálakamra ajtót.
2. Kapcsolja be a traktoron a park zárat, állítsa le a traktor motort és vegye ki az indítókulcsot.
3. Zárja a kamraajtót, lásd Kamraajtó biztonságos zárása a Biztonság fejezetben.

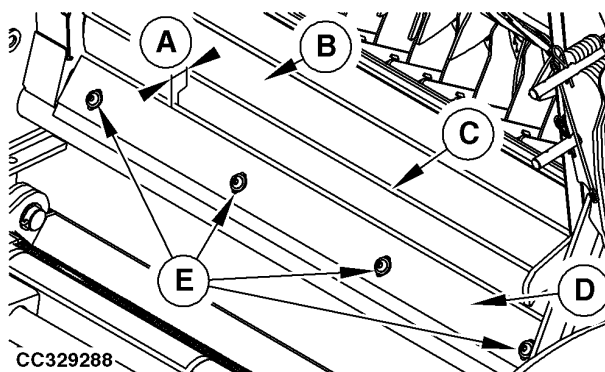
⚠ VIGYÁZAT: Bizonyosodjon meg róla, hogy a kamraajtó zárva van. Ha a bálakamra ajtó nincs zárt állapotban, a művelet során az ajtó hirtelen bezáródhat és sérülést vagy halálos balesetet okozhat.

4. Nyissa ki a jobboldali ajtót.
5. Távolítsa el az indító görgő hajtóláncot, a lánc helyét lásd A bálázó lánc beazonosítása részt ebben a fejezetben.
6. Lazítsa meg az (E) anyákat.
7. Válassza ki a rudat (C) melynél a rúd és a kaparó (D) közötti távolság (A) a legkisebb.
8. Állítsa be a kaparót (D) a kiválasztott rúdon (C) a következő specifikáció szerint:

Specifikáció

Kaparó a rúdhoz a
görgőn—Távolság.....2—3 mm
(3/32—1/8 in)

9. Forgassa meg a görgőt (B), hogy ellenőrizze, nincs interferencia a görgő (B) és a kaparó (D) között.



A—Távolság

B—Alsó indító görgő (1-es)

C—Rúd

D—Kaparó

E—Anyá

FONTOS: A kaparó (D) nem súrlódhat az alsó indító görgőhöz (B).

10. Húzza meg a rögzítő anyákat (E) mindkét oldalon az előírt nyomatékkal:

Specifikáció

Rögzítőanyák—Nyoma-
ték.....65 Nm
(48 lb-ft)

11. Szerelje fel az indítógörgő hajtóláncot.

NB02380,00004D7 -35-05SEP17-1/1

CC329288—UN—01SEP17

Középső indítógörgő (2-es) kaparó beállítás

1. Teljesen nyissa ki a bálakamra ajtót.
2. Kapcsolja be a parkféket, és/vagy helyezze a sebességváltót PARK állásba, állítsa le a traktor motorját és vegye ki a kulcsot.
3. Zárja a kamraajtót, lásd Kamraajtó biztonságos zárása a Biztonság fejezetben.

⚠ VIGYÁZAT: Bizonyosodjon meg róla, hogy a kamraajtó zárva van. Ha a bálakamra ajtó nincs zárt állapotban, a művelet során az ajtó hirtelen bezáródhat és sérülést vagy halálos balesetet okozhat.

4. Nyissa ki a jobboldali ajtót.
5. Távolítsa el az indító görgő hajtóláncot, a lánc helyét lásd A bálázó lánc beazonosítása részt ebben a fejezetben.
6. Szerelje le a terelőburkolat rögzítőcsavarokat (G), perselyeket (F) és a terelőburkolatot (E).
7. Lazítsa meg a kaparó rögzítőcsavarokat (C) és (D).
8. Állítsa be a kaparót (B) a lehető legközelebb a görgőhöz (A) az excenter (H) kicsavarásával az óramutat járásával egyezően, megfelelő hatlapú szerszám (I) használatával. Hagyjon elegendő helyet (J) a görgővel (A) történő érintkezés elkerülésére.
9. Forgassa meg a görgőt (A), hogy ellenőrizze, nincs interferencia a görgő (A) és a kaparó (B) között.
10. Húzza meg a kaparó rögzítő csavarokat (C), majd (D) az előírt nyomatokra:

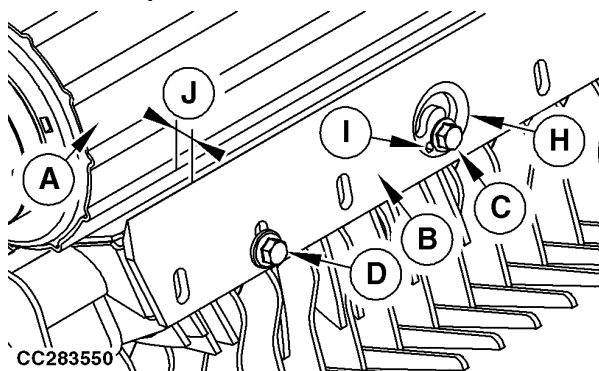
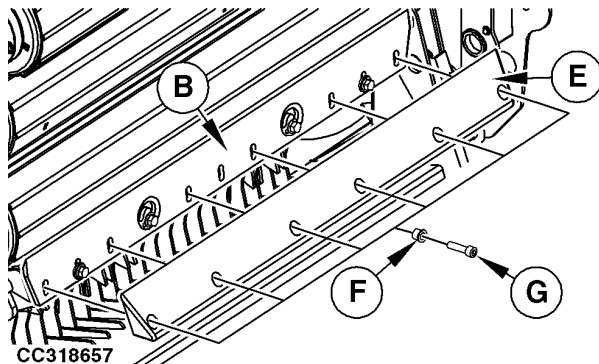
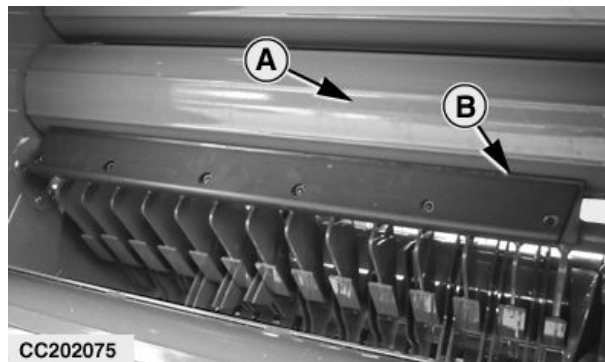
Specifikáció

Kapará rögzítő csavarok—Nyomaték.....	111 Nm (82 lb-ft)

11. Szerelje fel a terelőlapot (E) és perselyeket (F) és húzza meg a csavarokat (G) az előírt nyomatokra:

Specifikáció

Terelőlap rögzítő csavar—Nyomaték.....	111 Nm (82 lb-ft)



- A—Középső indító görgő (2-es)
B—Kaparó
C—Kaparó rögzítő csavar
D—Kaparó rögzítő csavar
E—Terelő
F—Persely
G—Terelőlap rögzítő csavar
H—Excenter
I—Hatlapú forma
J—Távolság

12. Szerelje fel az indítógörgő hajtóláncot.

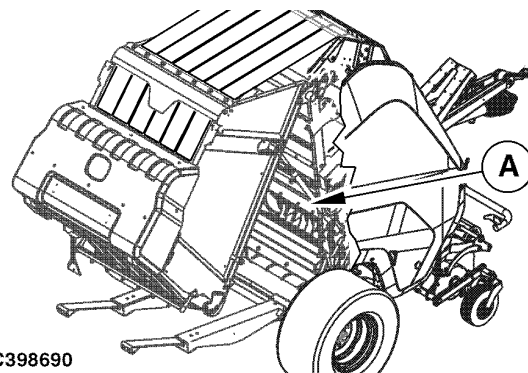
A középső indító görgő (2. sz.) terelő konfiguráció cseréje

Annak érdekében, hogy megelőzze a termény felhalmozódását a középső indítógörgő (2. sz.) körül, a gép 2 különböző típusú terelő konfigurációval kerül leszállításra.

Ha a háló áthalad a kaparó és a henger között és a rotor köré kerül, vagy ha termény halmozódik fel a kaparó környékén, cserélje le a terelő konfigurációt az A típusra.

A—Középső indítógörgő helye

CC398690



CC398690 —UN—08JAN20

GA87848,0000F9A -35-10SEP20-1/5

A típus konfiguráció (gyári konfiguráció):

Az A típusú terelő B típustól való megkülönböztetéséhez ellenőrizze, hogy a távolság (B) az előírt tartományon belül van-e:

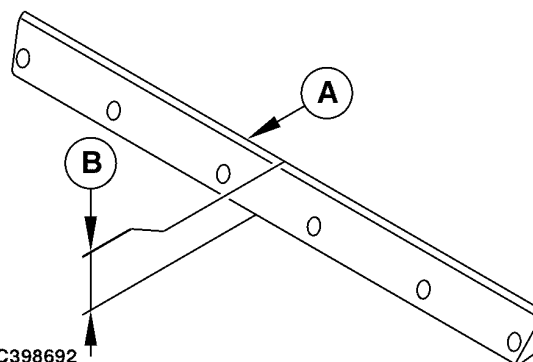
Specifikáció

B típusú
terelő—Távolság..... 80 mm
(3 ft 5/32 in)

A—Terelő

B—Távolság

CC398692



CC398692 —UN—08JAN20

GA87848,0000F9A -35-10SEP20-2/5

B típusú konfiguráció:

A B típusú terelő A típustól való megkülönböztetéséhez ellenőrizze, hogy a távolság (C) az előírt tartományon belül van-e:

Specifikáció

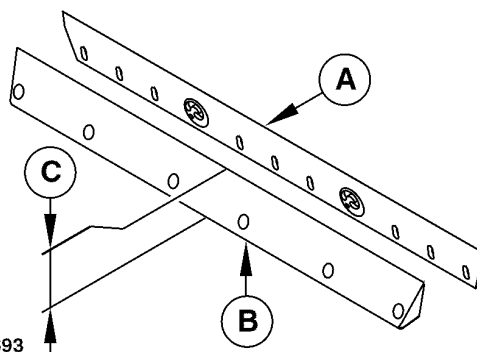
Terelő
B típus—Távolság..... 96 mm
(3 ft 25/32 in)

A—Terelő

B—Terelő

C—Távolság

CC398693



CC398693 —UN—08JAN20

Folytatás a következő oldalon

GA87848,0000F9A -35-10SEP20-3/5

Cserélje ki a terelő konfigurációt az A típusról a B típusra:

1. Teljesen nyissa ki a bálakamra ajtót.
2. Kapcsolja be a parkféket, és/vagy helyezze a sebességváltót PARK állásba, állítsa le a traktor motorját és vegye ki a kulcsot.
3. Zárja a kamraajtót, lásd Kamraajtó biztonságos zárása a Biztonság fejezetben.

⚠ VIGYÁZAT: Biztosítsa, hogy az ajtó zárva legyen. Ha a kamraajtó nincs zárt állapotban, a művelet során, az ajtó hirtelen bezáródhat és sérülést vagy halálos balesetet okozhat.

4. Nyissa ki a bal oldali ajtót.
5. Távolítsa el a középső indító görgő hajtóláncot (2. sz.), a lánc helyét lásd A bálázó lánc beazonosítása részben ebben a fejezetben.
6. Szerelje ki a csavarokat (B).
7. Távolítsa el az A típusú terelőt (F).
8. Távolítsa el a csavarokat (E).
9. Távolítsa el a kaparót (D) és a B típusú terelőt (A) a tárolóból. Lásd a Felső indítógörgő (2. sz.) kaparó és terelő tárolása részt ebben a fejezetben.
10. Tárolja el az A típusú terelőt (F). Lásd a Felső indítógörgő (2. sz.) kaparó és terelő tárolása részt ebben a fejezetben.
11. Szerelje fel a kaparót (D) és a excentert (C).
12. Tegye be a csavarokat (E).

Specifikáció

Kaparó csavarok—Nyomaték..... 111 N·m
(82 lb-ft)

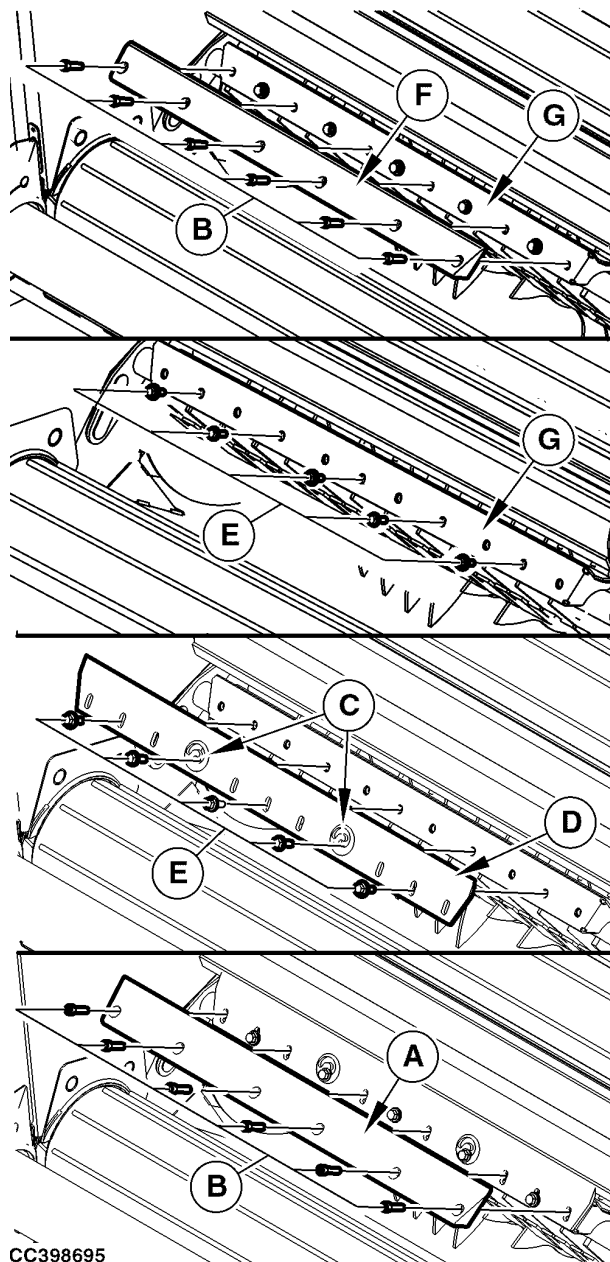
13. Állítson a kaparón (D). Lásd a Középső indítógörgő (2. sz.) kaparó beállítás részt ebben a fejezetben.

14. Szerelje fel a B típusú terelőt (A).

15. Szerelje fel és húzza meg a csavarokat (B) az előírt nyomatékra.

Specifikáció

Terelő csavarok—Nyomaték..... 111 N·m
(82 lb-ft)



CC398695

A—B típusú terelő
B—Csavar
C—Excenter
D—Terelő

E—Csavar
F—A típusú terelő
G—Rotor kaparó

Folytatás a következő oldalon

GA87848,0000F9A -35-10SEP20-4/5

CC398695—UN—09JAN20

Cserélje ki a terelő konfigurációt a B típusról az A típusra:

1. Teljesen nyissa ki a bálakamra ajtót.
2. Kapcsolja be a parkfékét, és/vagy helyezze a sebességváltót PARK állásba, állítsa le a traktor motorját és vegye ki a kulcsot.
3. Zárja a kamraajtót, lásd Kamraajtó biztonságos zárása a Biztonság fejezetben.

⚠ VIGYÁZAT: Biztosítsa, hogy az ajtó zárva legyen. Ha a kamraajtó nincs zárt állapotban, a művelet során, az ajtó hirtelen bezáródhat és sérülést vagy halálos balesetet okozhat.

4. Szerelje ki a csavarokat (B).
5. Távolítsa el a B típusú terelőt (A).
6. Távolítsa el a csavarokat (E).
7. Távolítsa el a kaparót (D) és az excentert (C).

MEGJEGYZÉS: A excenterek a kaparóval vannak tárolva.

8. Távolítsa el az A típusú terelőt (F) a tárolóból. Lásd a Felső indítógörgő (2. sz.) kaparó és terelő tárolása részt ebben a fejezetben.
9. Tárolja el a kaparót (D) és a B típusú terelőt (A). Lásd a Felső indítógörgő (2. sz.) kaparó és terelő tárolása részt ebben a fejezetben.
10. Szerelje fel és húzza meg a csavarokat (E) a rotor kaparón (G) az előírt nyomatékra.

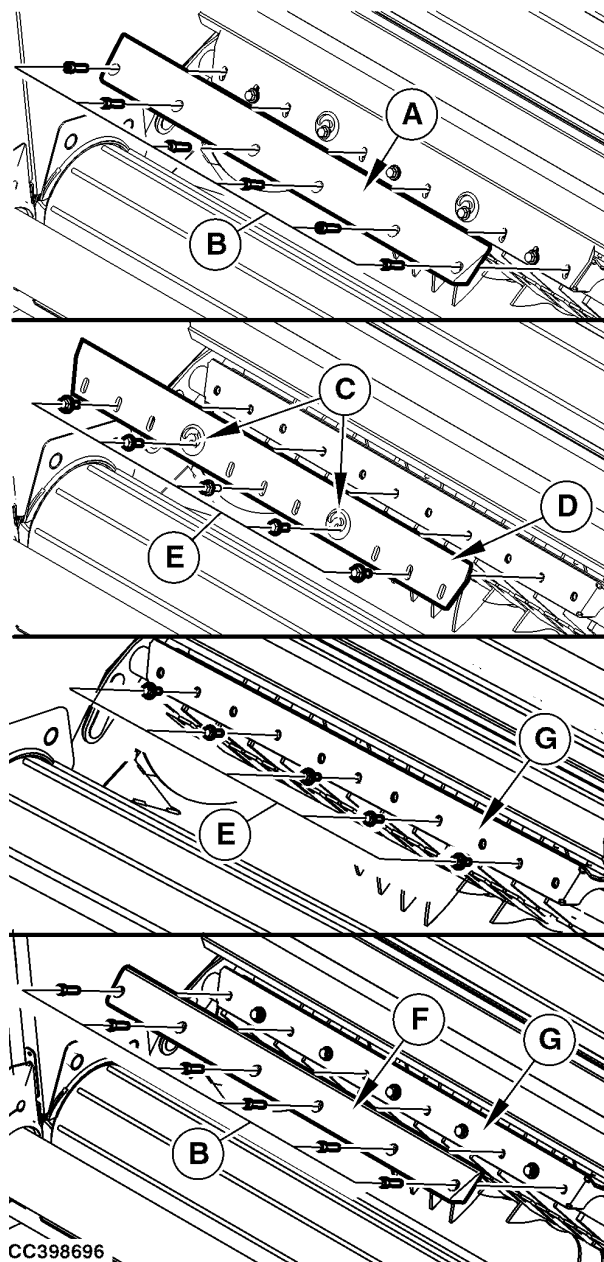
Specifikáció

Kaparó csavarok—Nyomaték.....	111 N·m (82 lb·ft)

11. Szerelje fel az A típusú terelőt (F).
12. Szerelje fel és húzza meg a csavarokat (B) az előírt nyomatékra.

Specifikáció

Terelő csavarok—Nyomaték.....	111 N·m (82 lb·ft)



A—B típusú terelő
B—Csavar
C—Excenter
D—Terelő

E—Csavar
F—A típusú terelő
G—Rotor kaparó

GA87848,0000F9A -35-10SEP20-5/5

CC398696 —UN—09JAN20

A középső indító görgő (2.) kaparó és terelő tárolása

A zsineges kötöző rendszerrel ellátott gépeknél tárolja a kaparót (F) és a terelőt (E) a zsineg dobozon (H).

A zsineges kötöző rendszerrel nem rendelkező gépeknél tárolja a kaparót (F) és a terelőt (E) a mellő fedélen (I).

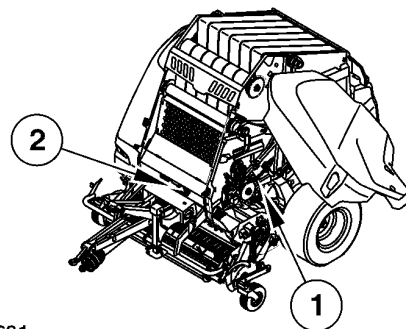
A kaparó és terelő tárolási helyzetből történő eltávolításához végezze el a következőket:

1. Szerelje le az anyákat (A).
2. Távolítsa el a csavarokat (D).
3. Távolítsa el a terelőt (E).
4. Távolítsa el a kaparót (F) és a excentert (G), amikor a B típusról az A típusra vált.
5. Vegye le az alátéteket (B).
6. Távolítsa el az alátéteket (C).

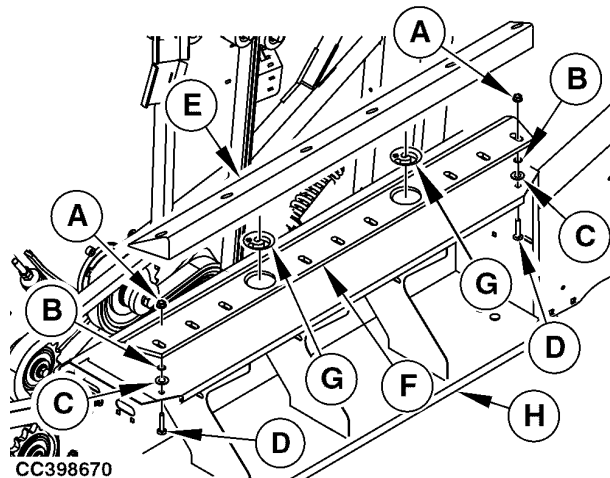
A kaparó és terelő tárolásához végezze el a következőket:

1. Helyezze be az alátéteket (C).
2. Szerelje fel az alátéteket (B).
3. Szerelje fel a kaparót (F) és a excentert (G), amikor az A típusból a B típusra vált.
4. Szerelje fel a terelőt (E).
5. Húzza vissza a (D) csavarokat.
6. Szerelje fel az anyákat (A).

1—Tárolási hely zsineges kötözőrendszerrel felszerelt gép esetén	E—Terelő
2—Tárolási hely zsineges kötözőrendszer nélküli gép esetén	F—Terelő
	G—Excenter
	H—Zsinegtartó doboz
	I—Első fedél
A—Anyá	
B—Ablakmosó	
C—Ablakmosó	
D—Csavar	

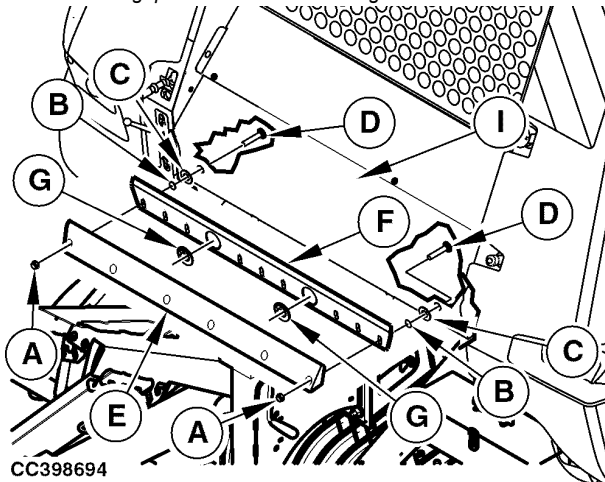


CC398691



CC398670

1—A gép fel van szerelve zsineges kötöző rendszerrel



CC398694

2—A gép nincs felszerelve zsineges kötöző rendszerrel

GA87848,0000F9B -35-02SEP20-1/1

CC398691—UN—09JAN20

CC398670—UN—09JAN20

CC398694—UN—09JAN20

A középső indítógörgő (2.) zsinogterelő felszerelése

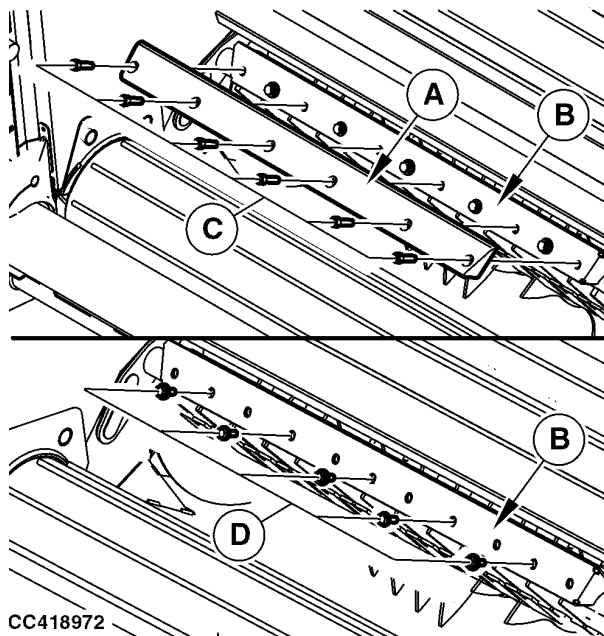
szerezze fel a zsinogterelőt, ha a zsinog rátekeredett a rotorra. Járjon el a következők szerint:

1. Nyissa ki a kamraajtót teljesen és biztosítsa le.

⚠ VIGYÁZAT: Győződjön meg arról, hogy a kamraajtó zárva van. Ha a kamraajtó nincs zárt állapotban a művelet során, az ajtó hirtelen bezáródhat, és sérülést vagy halálos balesetet okozhat.

2. Kapcsolja be a parkfékot, és/vagy helyezze a hajtóművet PARK állásba, állítsa le a traktor motorját, és vegye ki a kulcsot.
3. Nyissa ki a bal oldali ajtót.
4. Vegye ki a középső indítógörgő (2. sz.) hajtóláncát.
5. Vegye ki a csavarokat (C).
6. Vegye le a terelőlapot (A).
7. Távolítsa el a csavarokat (D).

MEGJEGYZÉS: Ha van, szerelje le a kaparót.



CC418972

A—Terelő
B—Rotorkaparó

C—Csavar
D—Csavar

CC418972 —UN—16DEC20

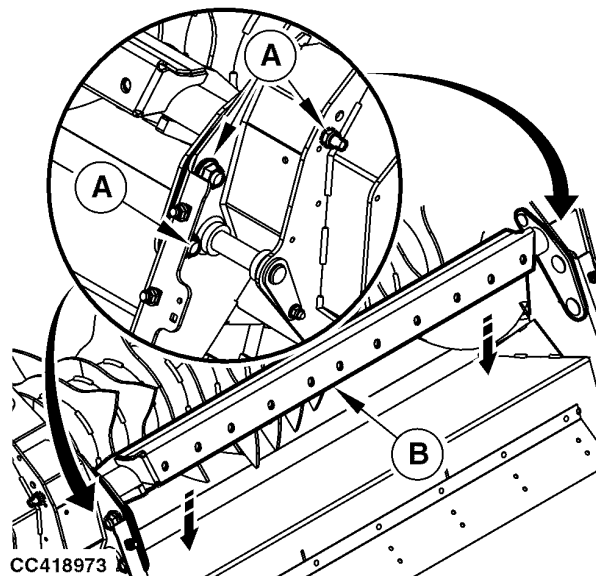
Folytatás a következő oldalon

GA87848,0001314 -35-09JUL21-1/4

8. Lazítsa meg az (A) csavart.
9. Engedje le teljesen a rotor visszahordást gátló lemezt (B).
10. Bizonyosodjon meg róla, hogy a (C) és (E) távolság a gép két oldalán megegyezik.
11. Húzza meg a csavart (A).

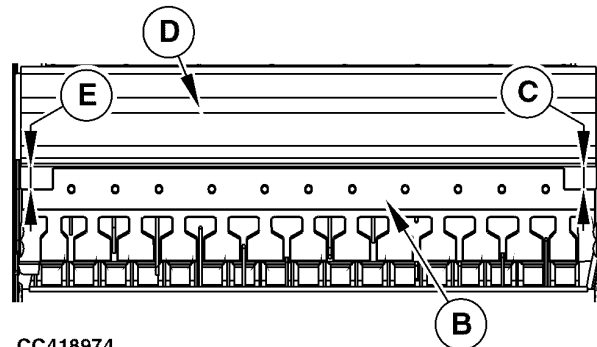
A—Csavar
B—Rotorkaparó
C—Távolság

D—Középső indítógörgő (2.)
E—Távolság



CC418973

V451M, V461M rotor visszahordást gátló lemez látható



CC418974

V451M, V461M rotor visszahordást gátló lemez látható

Folytatás a következő oldalon

GA87848,0001314 -35-09JUL21-2/4

CC418973 —UN—16DEC20

CC418974 —UN—16DEC20

12. Szerelje be a zsinegterelőt (A) a rotor visszahordást gátló lemezre (B).
13. Szerelje be a csavarokat (C), amíg a fej nem érintkezik a zsinegterelővel (A).
14. Egy szerszámmal nyomja és tartsa fenn a zsinegterelőt a maximális lehetséges hézag (E) eléréséhez a zsinegterelő (A) és a középső indítógörgő (2. sz.) (D) között.

Specifikáció

Zsinegterelő a középső
indítógörgőhöz (2.

sz.)—Hézag.....Maximálisan lehetséges

15. Húzza meg a csavarokat (C) az előírt nyomatékra:

Specifikáció

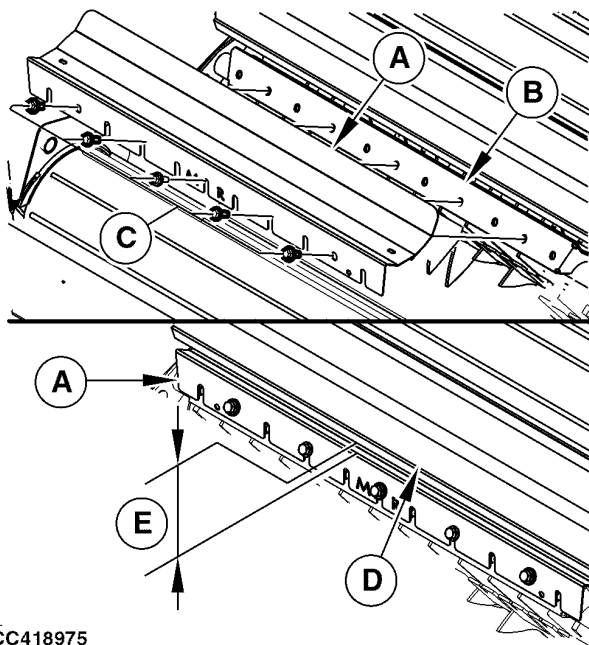
Terelő csavar—Nyoma-
ték.....

111 Nm
(82 lb-ft)

A—Zsinegterelő
B—Rotorkaparó
C—Csavar

D—Középső indítógörgő (2.)
E—Hézag

CC418975



CC418975 —UN—16DEC20

GA87848,0001314 -35-09JUL21-3/4

16. Szerelje fel a terelőt (A).

MEGJEGYZÉS: Ne szerelje fel a kaparót.

17. Szerelje fel és húzza meg a csavarokat (B) az előírt nyomatékra:

Specifikáció

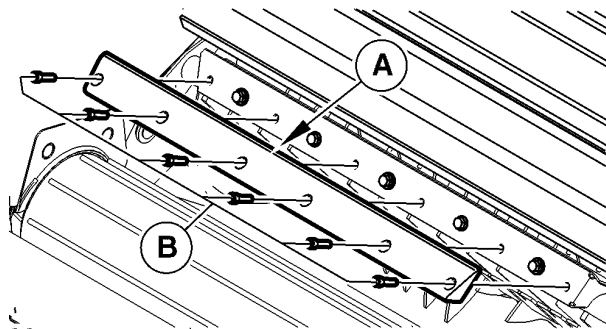
Terelő csavar—Nyoma-
ték.....

111 Nm
(82 lb-ft)

A—Terelő

B—Csavar

CC418976



CC418976 —UN—16DEC20

GA87848,0001314 -35-09JUL21-4/4

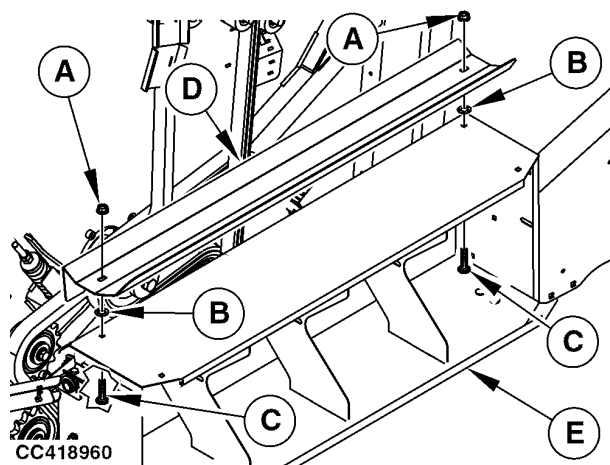
Középső indítógörgő (2. sz.) zsinegterelő tárolása

A zsinegterelő (D) tárolási helyzetből történő eltávolításához végezze el a következőket:

1. Szerelje le az anyákat (A).
2. Vegye ki a csavarokat (C).
3. Távolítsa el a zsinegterelőt (D).
4. Szerelje fel a csavarokat (C) a zsinegtartó dobozra (E).
5. Csavarja rá az anyákat (A) a csavarokra (C).

A zsinegterelő (D) tárolásához végezze el a következőket:

1. Távolítsa el az anyát (A).
2. Távolítsa el a csavart (C).
3. Szerelje fel az alátéteket (B) a zsinegtartó dobozra (D).
4. Szerelje fel a zsinegterelőt (D) a zsinegtartó dobozra (E) az ábrán látható módon.
5. Tegye be a csavarokat (C).
6. Szerelje fel az anyákat (A).



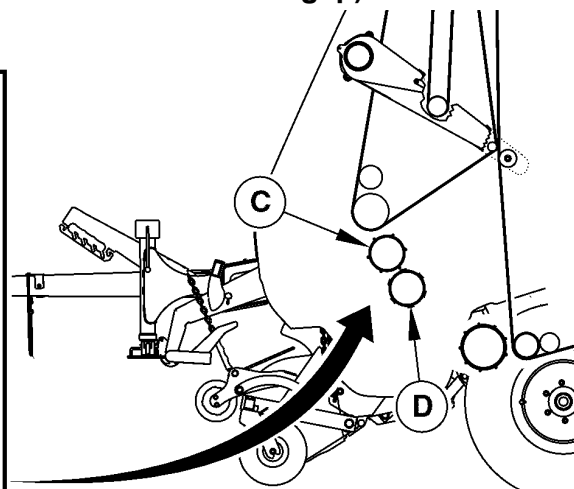
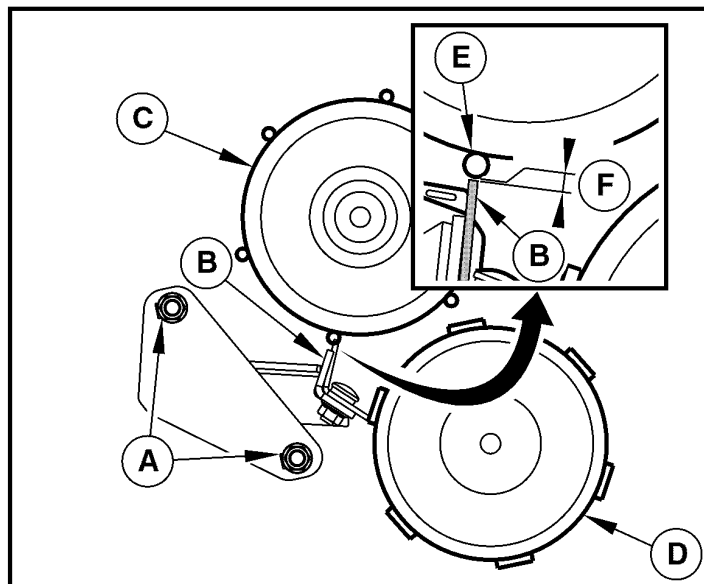
A—Anyá
B—Ablakmosó
C—Csavar

D—Zsinegterelő
E—Zsinegtartó doboz

GA87848,0000F9E -35-07SEP20-1/1

CC418960 —UN—14DEC20

Felső indítógörgő (3. sz.) terelőbeállítás (zsineges kötözéssel felszerelt gép)



CC516998 —UN—09JUL21

CC516998

A—Anyá
B—Kaparó
C—Felső indítógörgő

D—Alsó indítógörgő
E—Felső indítógörgő rúd

F—Távolság

1. Kapcsolja be a parkféket és/vagy tegye a hajtóművet PARK állásba. Állítsa le a traktor motorját, és vegye ki a kulcsot.
2. Távolítsa el az indítógörgő hajtóláncot. A lánc helyét lásd A bálázólánc beazonosítása részt ebben a fejezetben.
3. Süllyessze a rendfelszedőt, és távolítsa el a láncokat. Lásd A felszedő leállítók beállítása részt a Bálázó üzemeltetése – Általános tennivalók fejezetben.
4. Ha van szerelje le a henger terelőlemezt.
5. Lazítsa meg az anyát (A) mindkét oldalon.
6. Mozdassa a terelőt, hogy a lehető legközelebb legyen a felső indítógörgő rúdja (C), és tartsa úgy.
7. Húzza meg az anyákat (A).

8. Ellenőrizze, hogy a távolság (F) a felső indítógörgő rúdja (C) és a kaparó (B) között, hogy teljes szélességében az előírt tartományon belül legyen:

Specifikáció

Felső indítógörgő a kaparóhoz—Távolság..... A lehető legközelebb, érintkezés nélkül.

9. Teljesen forgassa el a felső indítógörgőt (C), hogy ellenőrizze az érintkezést. Szükség szerint lépjen a 3. lépésre.
10. Ha van szerelje fel a henger terelőlemezt.
11. Szerelje fel a felszedő láncokat. Lásd A felszedő leállítók beállítása részt a Bálázó üzemeltetése – Általános tennivalók fejezetben.
12. Szerelje fel az indítógörgő hajtóláncot.

GA87848,0001315 -35-09JUL21-1/1

A hátsó alsó kamraajtó görgő (9-es) kaparó beállítása

A kaparó beállítását a következők szerint végezze:

1. Ellenőrizze a távolságot (D) a kaparó (B) mindkét végén. Ha RENDBEN van, menjen az 5. lépésre, egyéb esetben menjen a következő lépésre.
2. Lazítsa meg a csavarokat (C) mindkét oldalon.
3. Állítson a kaparó tartón, hogy egyforma legyen a távolság (D) a kaparó (B) mindkét végén.
4. Húzza meg a csavarokat (C) a jobb oldalon és a bal oldalon az alábbi értékekre.

Specifikáció

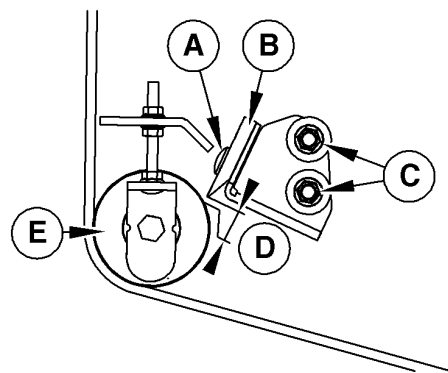
Alsó hátsó kamraajtó
görgő (9-es) kaparó tartó
csavarok—Nyomaték.....65 Nm
(48 lb-ft)

5. Ellenőrizze, hogy a távolság (D) az előírt legyen, szükség esetén menjen a következő lépéshez és állítsa be a távolságot (D).

Specifikáció

Alsó hátsó kamraajtó
görgő (9-es)
kabaró a görgőhöz
(9-es)—Távolság.....2—3 mm
(3/32—1/8 in)

6. Lazítsa meg a csavarokat (A).



CC329290

A—Csavar
B—Kaparó
C—Csavar

D—Távolság
E—Alsó hátsó kamraajtó görgő
(9-es)

7. Állítson a kaparón, hogy az előírt legyen a távolság (D) a kaparó (B) és a görgő (E) között.
8. Húzza meg a csavarokat (A) a következő előírás szerint.

Specifikáció

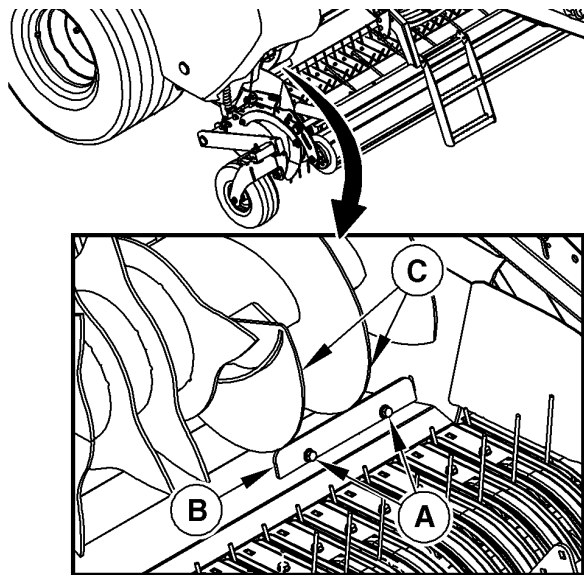
Alsó hátsó kamraajtó
görgő (9-es) kaparó tartó
csavarok—Nyomaték.....65 Nm
(48 lb-ft)

Állítsa be a Rotoros csiga kaparók beállítása (Bálázó ejtőasztallal)

1. Lazítsa meg a csavarokat (A).
2. Állítsa és tartsa a kaparót (B) a lehető legközelebb a csigához (C) úgy, hogy ne érintse azt.
3. Kézzel forgassa meg a bálázót, hogy ellenőrizze, nincs interferencia a csiga (C) és a kaparó (B) és között. Lásd: A bálázó forgatása kézzel részt a Bálázó üzemeltetése - Általános tennivalók fejezetben.
4. Húzza meg a csavarokat (A).
5. Végezze el a beállítást a másik oldalon is.

A—Csavar
B—Rotoros csiga kaparó

C—Rotoros csiga



CC208374

CC03745,00011C0 -35-04NOV16-1/1

Rotoros csiga kaparók beállítása (Bálázó ejtőlemezzel)

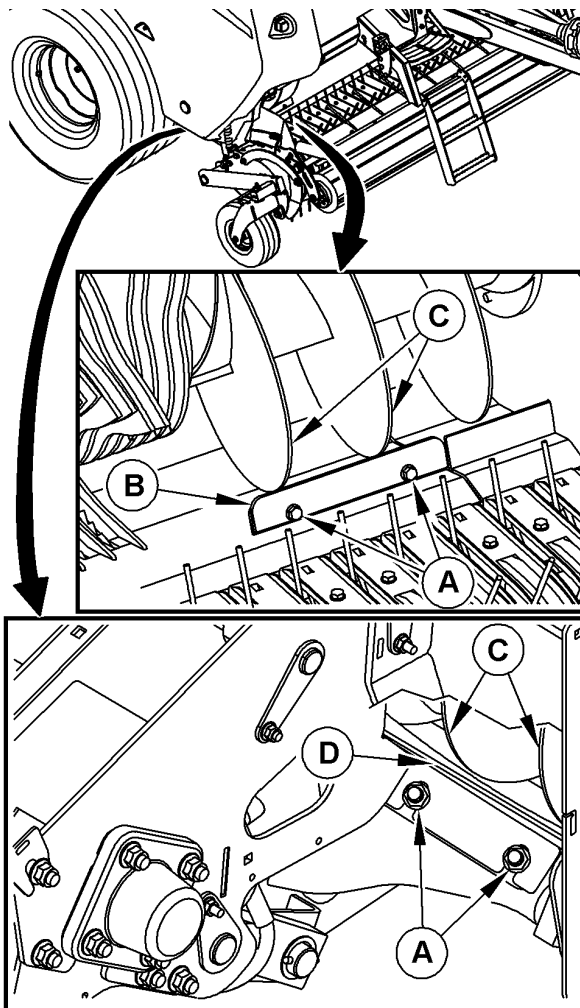
1. Emelje meg teljesen az ejtőasztalt. Lásd: A felszedő eltömődésének elhárítása a Bálázó üzemeltetése — általános célok alatt.
2. Lazítsa meg a csavarokat (A).
3. Állítsa és tartsa a kaparót (B) és (D) a lehető legközelebb a csigához (C) úgy, hogy ne érintse azt.
4. Kézzel forgassa meg a bálázót, hogy ellenőrizze, nincs interferencia a csiga (C) és a kaparók (B) és (D) között.
5. Húzza meg a fejes csavarokat (A).
6. Végezze el a beállítást a másik oldalon is.

A—Csavar

B—Rotoros csiga első kaparó

C—Rotoros csiga

D—Rotoros csiga hátsó kaparó

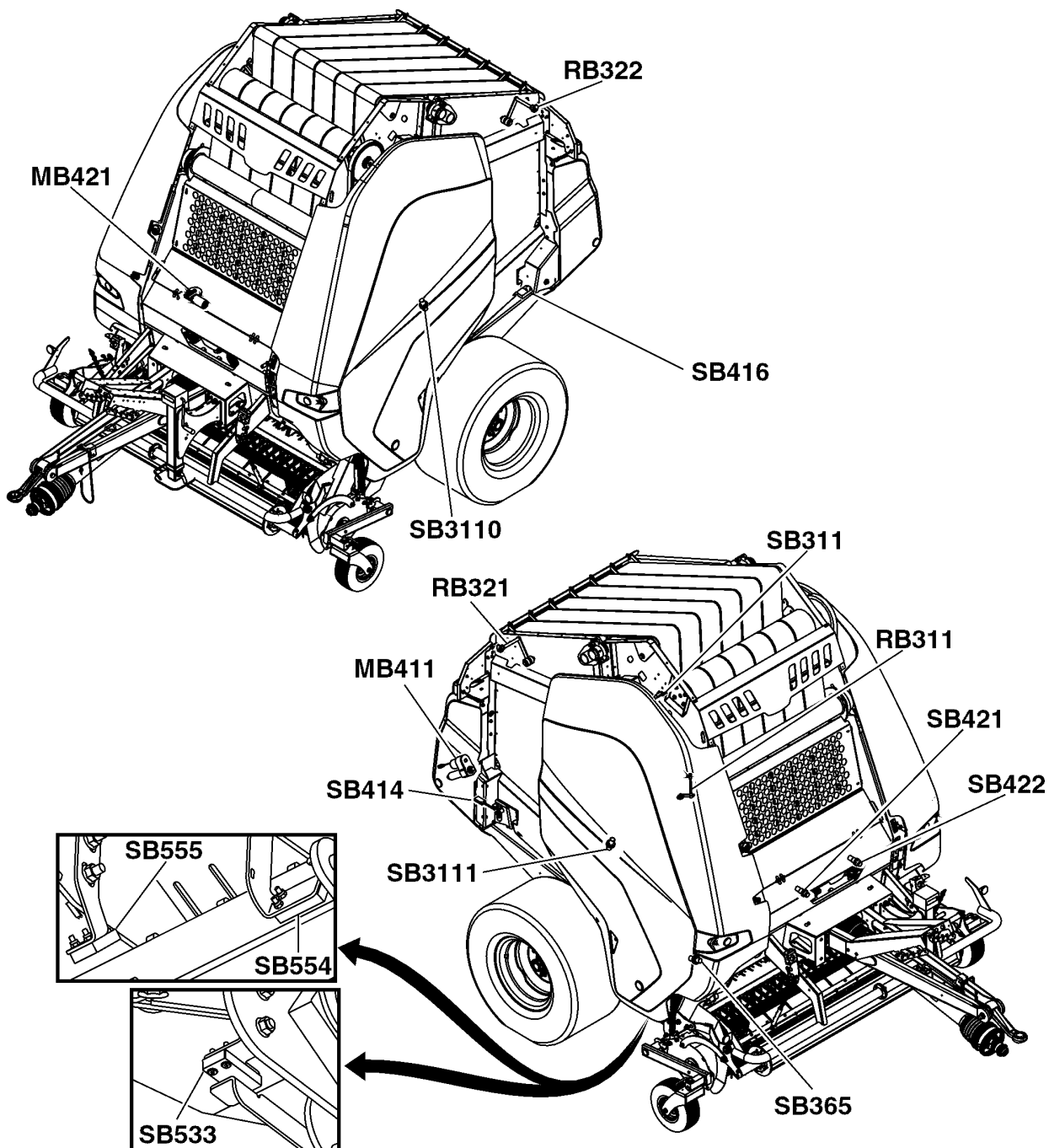


CC202090

CC202090 —UN—18APR13

TL81334,000069F -35-28MAY19-1/1

Bálázó elektromos részegységek megkeresése



CC501995

MB411—Hálómozgató
 MB421—Zsinegmozgató
 RB311—Bála átmérő
 potenciométer
 RB321—Bal bála alak
 potenciométer
 RB322—Jobb bála alak
 potenciométer

SB311—Túlméretes bála
 kapcsoló
 SB3110—Bal kamraajtó retesz
 érzékelő
 SB3111—Jobb kamraajtó retesz
 érzékelő
 SB365—Bálázó fordulatszám
 érzékelő

SB414—Háló vágás érzékelő
 SB416—B-Wrap érzékelő (ha van)
 SB421—Bal zsinegvezető tárcsa
 érzékelő
 SB422—Jobb zsinegvezető
 tárcsa érzékelő

SB533—Ejtőlemez szenzort
 SB554—Elődaraboló kés érzékelő
 SB555—Elődaraboló kés érzékelő

GA87848,0001097 -35-05JAN21-1/1

CC501995 —UN—05JAN21

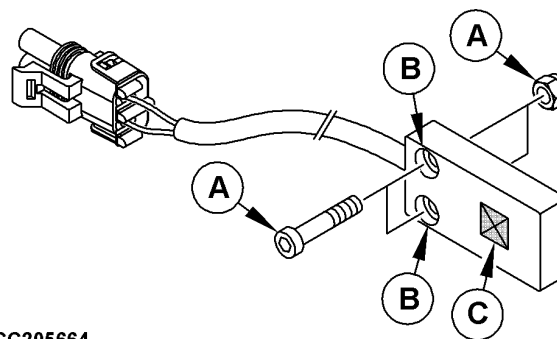
Azonosító szenzor érzékelési terület

Annak érdekében, hogy a szenzor a célt megfelelően érzékelje, ellenőrizze, hogy a szenzor érzékelési területe (C) megfelelően van-e a célra irányítva. A szenzor érzékelő területe (C) ugyan azon az oldalon van, ahol a két kerek lyuk (B).

Ha a szenzor ki lett cserélve, vagy a csavarok (A) el lettek távolítva, húzza meg a csavarokat (A) az előírt nyomatokra:

Specifikáció

Fejes csavarok—Nyomata-
ték.....1,2–1,8 N·m
(0,9–1,3 lb·ft)



CC205664 —UN—10OCT13

CC205664

A—Fejes csavar
B—Lyuk felőli oldal

C—Szenzor érzékelési terület

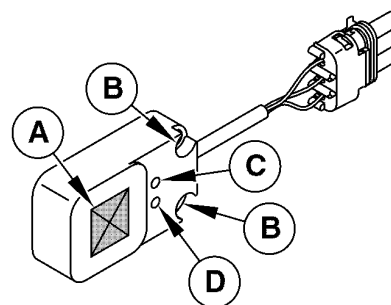
TL81334,00003B6 -35-20JUN18-1/1

Keresse meg a B-Wrap érzékelő észlelési területét (ha van felszerelve)

Annak érdekében, hogy a szenzor a célt megfelelően érzékelje, ellenőrizze, hogy az érzékelő észlelési területe (A) megfelelően van-e a célra irányítva. Az érzékelő észlelési területe (A) csak ugyanazon az oldalon van, ahol a két furat (B). Amikor be van szerelve, az érzékelő a heveder felé kell nézzen.

John Deere B-Wrap™ érzékelő fel van szerelve egy Narancs LED-del (C), és egy zöld LED-del (D). A zöld LED (D) jelzi, hogy az érzékelő áram alatt van, és a narancssárga LED (C) jelzi, ha az érzékelő észleli a célt.

A—B-Wrap érzékelő észlelési terület
B—Furatok
C—Narancssárga LED
D—Zöld LED



CC230304

CC230304 —UN—19FEB16

A John Deere B-Wrap a Tama Plastic Industry védjegye

TL81334,00003B5 -35-28JUN18-1/1

SB421 és SB422 zsinigvezető görgő érzékelők beállítása

1. Emelej fel a porvédő burkolatot a hozzáférés végett.
2. Állítsa be az anyát (A) úgy, hogy az előírt távolság (B) legyen a zsinigvezető görgő (C) és a tartó (D) között:

Specifikáció

Zsinórtartó görgő a tartótól—Távolság (B).....40—42 mm
(1-9/16 — 1-21/32 in)

3. Forgassa úgy a görgőt (C), hogy a mágnes (F) a szenzorral (E) egyvonalba essen.
4. Lazítsa meg a kontraanyákat (H), majd csúsztassa el a szenzort (E) addig, míg az előírt hézagot (G) el nem éri:

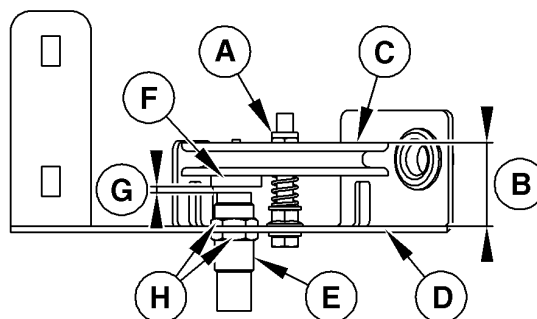
Specifikáció

Szenzor-mágnes—Távolság (G).....2—4 mm
(5/64—10/64 in)

5. Húzza meg a záróanyákat (H) az alábbi értékekre:

Specifikáció

Biztosító anyák—Nyomaték.....2 Nm
(1,5 lb-ft)



CC1035274

A—Anya
B—Távolság
C—Zsinigvezető görgő
D—Tartó

E—Érzékelő
F—Mágnes
G—Távolság
H—Biztosítóanyák

6. Forgassa körbe néhányszor a tárcsát (C) és ellenőrizze, hogy nem ér-e bele a szenzor (E) a mágnesbe (F).
7. Végezze el a beállítást a másik oldalon is.
8. Ellenőrizze a monitoron az érzékelő működését. Lásd az Érzékelők és kapcsolók ellenőrzése részt a Bálázó funkció karbantartása című fejezetben.

TL81334,000069B -35-28MAY19-1/1

CC1035274 —UN—10FEB12

SB533 süllyeszthető fenéklemez szenzor beállítása

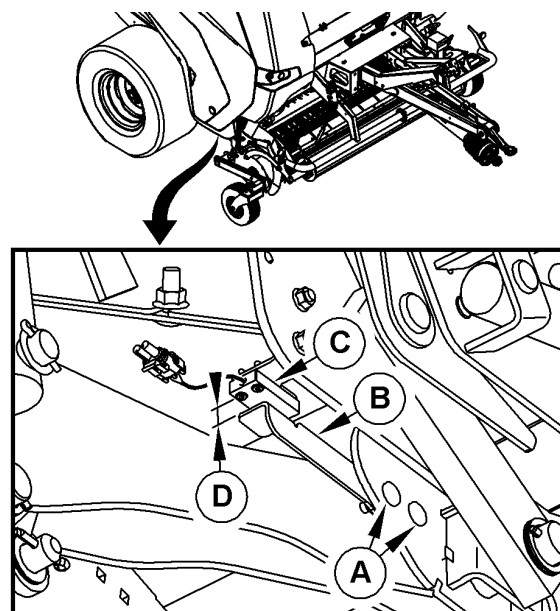
A süllyeszthető fenéklemez szenzor (C) beállításának menete a következő:

1. Teljesen emelje fel az ejtőajtót.
2. Kapcsolja be a traktor rögzítőféket, helyezze a sebességváltót PARK állásba, állítsa le a traktor motorját és vegye ki a kulcsot.
3. Ellenőrizze, hogy a szenzor (C) helyesen van-e felszerelve. Lásd az Érzékelő érzékelési terület azonosítása részt ebben a fejezetben.
4. Lazítsa meg a csavarokat (A).
5. Állítsa be és tartsa a célt (B) úgy, hogy az előírt távolság (D) meglegyen a szenzor (C) és a cél (B) között.

Specifikáció

Szenzor és a célpont között—Távolság.....0,5 — 2 mm
(1/64—3/32 in)

6. Húzza meg a csavarokat (A).
7. Ellenőrizze a monitoron az érzékelő működését. Lásd az Érzékelők és kapcsolók ellenőrzése részt a Bálázó funkció karbantartása című fejezetben.



CC330695

A—Csavar
B—Cél

C—Ejtőlemez szenzort
D—Távolság

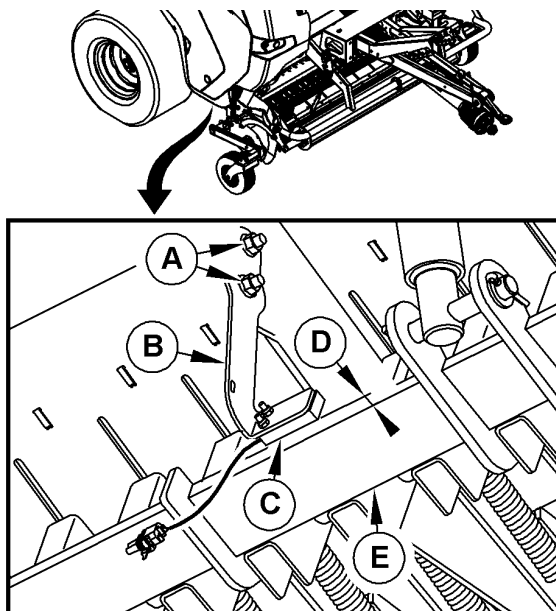
TL81334,000069C -35-28MAY19-1/1

CC330695 —UN—22SEP17

SB554 és SB555 elődaraboló kés szenzorok beállítása

Elődaraboló kés 1. készletének szenzorja (bálázó elődarabolóval, 13 vagy 25 késsel):

1. Kapcsolja be az elődaraboló késeket. Lásd az Elődaraboló kések visszahúzása vagy bekapcsolása című részt a Bálázó funkció üzemeltetése fejezetben.
2. Kapcsolja be a traktor rögzítőféket, helyezze a sebességváltót PARK állásba, állítsa le a traktor motorját, vegye ki a kulcsot, és zárja el a késelzáró szelepet.
3. Ellenőrizze, hogy a szenzor (C) helyesen van-e felszerelve. Lásd az Érzékelő érzékelési terület azonosítása részt ebben a fejezetben.
4. Lazítsa meg a csavarokat (A).
5. Állítsa be és tartsa a szenzortartót (B) úgy, hogy az előírt távolság (D) meglegyen a szenzor (C) és a rúd (E) között.



CC330696

CC330696 —UN—22SEP17

Specifikáció

Érzékelő a
rúdhoz—Távolság.....0,5 — 2 mm
(1/64—5/64 in)

A—Csavar
B—Szenzor tartó
C—Elődaraboló kés szenzor (1. készlet)

D—Távolság
E—Elődaraboló kés kiválasztó oszlop

6. Húzza vissza az csavarokat (A).
7. Ellenőrizze a monitoron az érzékelő működését. Lásd az Érzékelők és kapcsolók ellenőrzése részt a Bálázó funkció karbantartása című fejezetben.

Folytatás a következő oldalon

GA87848,0001099 -35-20JAN21-1/2

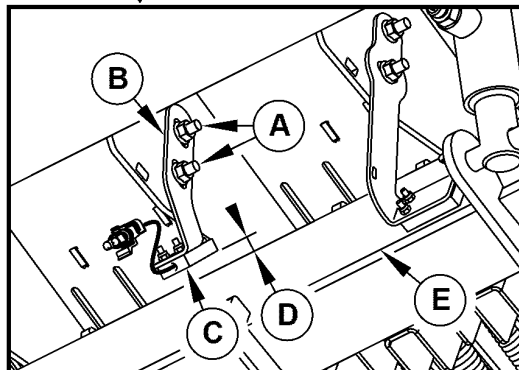
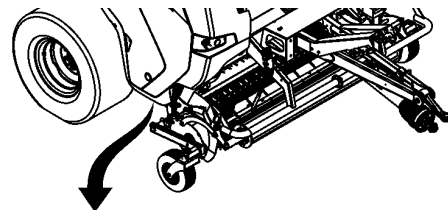
Elődaraboló kés 2. készletének szenzora (bálázó elődarabolóval, csak 25 késsel):

1. Kapcsolja be az elődaraboló késeket. Lásd az Elődaraboló kések visszahúzása vagy bekapcsolása című részt a Bálázó funkció üzemeltetése fejezetben.
2. Kapcsolja be a traktor rögzítőféket, helyezze a sebességváltót PARK állásba, állítsa le a traktor motorját, vegye ki a kulcsot, és zárja el a késelzáró szelepet.
3. Ellenőrizze, hogy a szensor (C) helyesen van-e felszerelve. Lásd az Érzékelő érzékelési terület azonosítása részt ebben a fejezetben.
4. Lazítsa meg a csavarokat (A).
5. Állítsa be és tartsa a szenzortartót (B) úgy, hogy az előírt távolság (D) meglegyen a szensor (C) és a csatorna (E) között.

Specifikáció

Szenzor és csatorna között—Távolság.....0,5 — 2 mm
(1/64—5/64 in)

6. Húzza vissza az csavarokat (A).
7. Ellenőrizze a monitoron az érzékelő működését. Lásd az Érzékelők és kapcsolók ellenőrzése részt a Bálázó funkció karbantartása című fejezetben.



CC501996

A—Csavar
B—Szenzor tartó
C—Elődaraboló kés szensor (2. készlet)
D—Távolság
E—Elődaraboló kés kiválasztó csatorna

GA87848,0001099 -35-20JAN21-2/2

CC501996—UN—05JAN21

SB365 bálázó fordulatszám szensor beállítása

1. Forgassa kézzel a bálázót úgy, hogy a jeladó kerék (A) az ábra szerinti helyzetbe kerüljön. Lásd: A bálázó forgatása kézzel részt a Bálázó üzemeltetése - Általános tennivalók fejezetben.
2. Lazítsa meg a záróanyákat (B) majd csúsztassa el a szenzort (C) amíg a kívánt távolságot (D) el nem éri.

Specifikáció

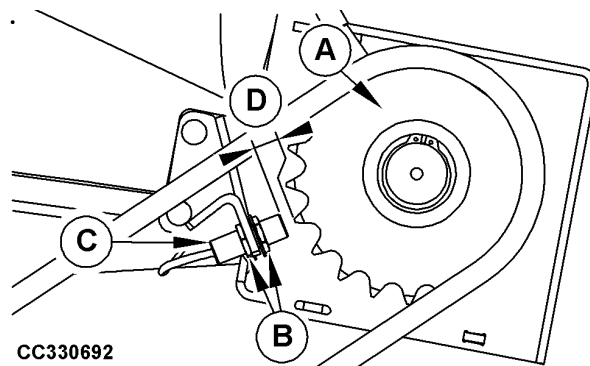
Érzékelő és fogaskerék—Távolság.....2 — 4 mm
(5/64—10/64 in)

3. Ellenőrizze, hogy a szensor (C) középvonala egy vonalba esik-e a jeladó kerék (A) középvonalával.
4. Húzza meg a záróanyákat (B) az alábbi értékekre:

Specifikáció

Biztosító anyák—Nyomaték.....23 Nm
(17 lb-ft)

5. Forgassa körbe néhányszor a bálázót és ellenőrizze, hogy nem ér-e bele a szensor (C) a hajtásba (A).



A—Fogaskerék
B—Biztosítóanya
C—Bálázó fordulatszám érzékelő
D—Távolság

6. Ellenőrizze a monitoron az érzékelő működését. Lásd az Érzékelők és kapcsolók ellenőrzése részt a Bálázó funkció karbantartása című fejezetben.

TL81334,000069A -35-28MAY19-1/1

CC330692—UN—08SEP17

Bálakamra ajtó retesz beállítás

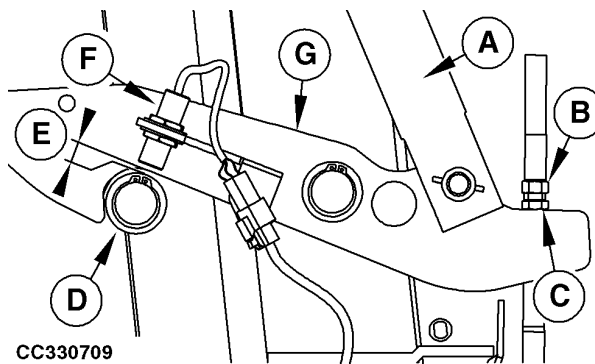
FONTOS: Hogy a bálázó üzemeltetése során a kamraajtó ne nyíljon ki, a kamraajtó reteszt (G) megfelelően be kell állítani.

1. Teljesen zárja be a kamraajtót. A bálakamra ajtó hidraulika munkahengereinek teljes mértékben visszahúzva kell lenniük.
2. Ha szükséges, távolítsa el a hálótékercs és/vagy zsinetekercs tartót a hozzáférés biztosításához.
3. Ellenőrizze, hogy a távolság (E) a megadottak között van-e. Ha szükséges, végezze el a következőket.

Specifikáció

Bálakamra ajtó retesz
persely—Távolság.....1 — 2 mm
(3/64—5/64 in)

4. Lazítsa meg az ellenanyát (B).
5. Állítsa be az anyát (C) az előírt távolság (E) eléréséhez.
6. Húzza meg az ellenanyát (B).
7. Ellenőrizze a kamraajtó retesz szenzor megfelelő beállítását. Lásd a Kamraajtó retesz érzékelők SB3310 és SB3311 beállítása részt ebben a fejezetben.



A—Kamraajtó munkahenger
B—Ellenanya
C—Anyá
D—Kamraajtó retesz persely
E—Távolság
F—Érzékelő
G—Bálakamraajtó retesz

8. Végezze el a beállítást a másik oldalon is.
9. Ha el lett távolítva, szerelje vissza a hálótékercs és/vagy zsinetekercs tartót.

GA87848,00006E7 -35-28JUN18-1/1

SB3310 és SB3311 kamraajtó retesz érzékelők beállítása

1. Teljesen zárja be a kamraajtót. A bálakamra ajtó hidraulika munkahengereinek teljes mértékben visszahúzva kell lenniük.
2. Ha szükséges, távolítsa el a hálótékercs és/vagy zsinetekercs tartót a hozzáférés biztosításához.
3. Ellenőrizze, hogy a kamraajtó megfelelően reteszelve van. Ha szükséges, állítsa be a kamraajtó reteszt. Lásd az Érzékelő érzékelési terület azonosítása részt ebben a fejezetben.
4. Lazítsa meg a biztosítóanyákat (A), majd csúsztassa el az érzékelőt (D), amíg el nem éri a kívánt távolságot (F).

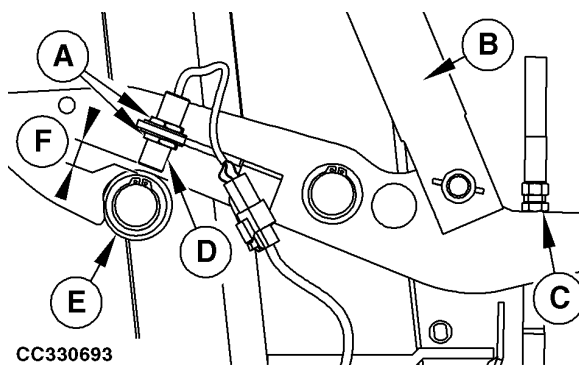
Specifikáció

Érzékelő a
perselyhez—Távolság.....2,5—3,5mm
(3/32—9/64 in)

5. Ellenőrizze, hogy az érzékelő (B) középvonala egy vonalba esik-e a persellyel (E).
6. Húzza meg a biztosítóanyákat (A) az alábbi értékekre:

Specifikáció

Biztosító
anyák—Nyomaték.....23 Nm
(17 lb-ft)



A—Biztosítóanya
B—Kamraajtó munkahenger
C—Állító csavar
D—Érzékelő
E—Kamraajtó retesz persely
F—Távolság

7. Végezze el a beállítást a másik oldalon is.
8. Ellenőrizze az érzékelők működését a monitorral. Lásd az Érzékelők és kapcsolók ellenőrzése részt a Bálázó funkció karbantartása című fejezetben.
9. Ha el lett távolítva, szerelje vissza a hálótékercs és/vagy zsinetekercs tartót.

TL81334,0000699 -35-28MAY19-1/1

Állítsa be a hálóvágás érzékelőt SB414

1. Távolítsa el a hálós kötöző fedelet a hozzáférés biztosításához.
2. Lazítsa meg az anyákat (B), majd csúsztassa el az érzékelőt (C) a megadott távolságra (A).

Specifikáció

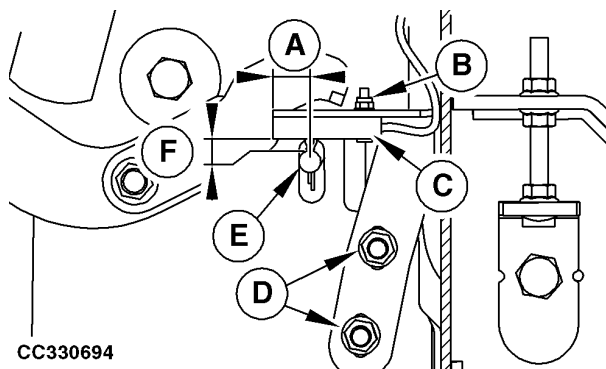
Érzékelő a Hálós kötöző
rúdhoz—Távolság.....15 — 19 mm
(19/32—3/4 in)

3. Húzza meg az anyákat (B).
4. Lazítsa meg az anyákat (D), majd csúsztassa el az érzékelőt (C) a megadott távolságra (F).

Specifikáció

Érzékelő a Hálós kötöző
rúdhoz—Távolság.....0,5 — 2 mm
(1/64—3/32 in)

5. Húzza meg az anyákat (D).
6. Ellenőrizze a monitoron az érzékelő működését. Lásd az Érzékelők és kapcsolók ellenőrzése részt a Bálázó funkció karbantartása című fejezetben.



CC330694

A—Távolság
B—Anyá
C—Háló vágás érzékelő

D—Anyá
E—Háló kötöző rúd
F—Távolság

7. Szerelje fel a hálós kötöző fedelet.

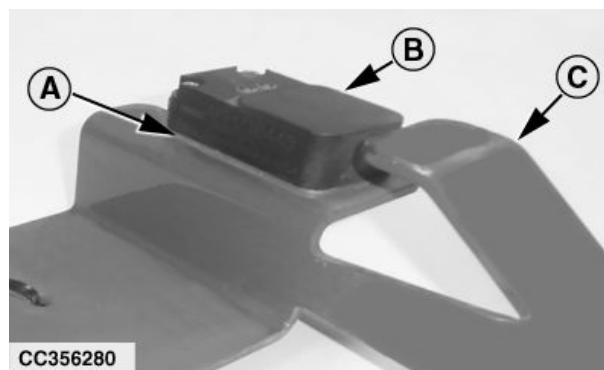
TL81334,0000698 -35-28MAY19-1/1

B-Wrap SB416 érzékelő beállítása (ha van felszerelve)

Érzékelő (B) van felfogatva a tartóra (C) csavarok, biztosítóanyák, és alátétek (A) segítségével. Amikor be van szerelve, az érzékelő (B) a heveder felé kell nézzen.

A—Hézagoló
B—Érzékelő

C—Tartó



CC356280

TL81334,00003B7 -35-02AUG18-1/2

A távolság (C) az érzékelő teteje (B), és a heveder (A) között az előírt értéken belül kell legyen:

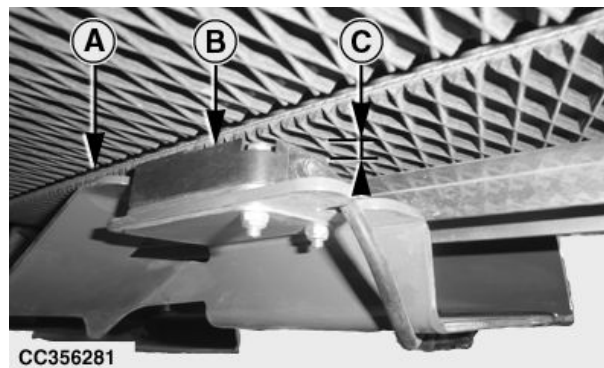
Specifikáció

Érzékelő a
hevedertől—Távolság.....4–8 mm (0,16–0,31 in)

Szükség szerint tegyen be, vagy vegyen ki alátéteket az érzékelő (B), és a tartó között az előírt távolság eléréséhez.

A—Szij
B—Érzékelő

C—Távolság



CC356281

TL81334,00003B7 -35-02AUG18-2/2

Zsineg kötőző rendszer beállítási lista

A következő beállításokat kell elvégezni, mikor szántóföldi üzem közben problémák adódnak a hálós kötőzéssel.

- Állítsa be a zsineg rendszer kar helyzetét.
- Állítsa be a zsinegrendszer működtető elemének helyzetét.
- Állítsa be a zsinegfeszítő lemez bilincset.

- Állítsa be a zsinegfeszítő lemezt.
- Állítsa be a szíjtárcsa kaparót.
- Cserélje zsineg rendszer kését.
- Állítsa be a zsineg vágási hosszát.
- Zsineges kötőző működtető kalibrálás lásd A zsinegkötőző működtető MB421 kalibrálása részt a Bálázó alkalmazás Szerviz fejezetben.

GA87848,0000FA2 -35-10SEP20-1/1

Kötőzőkar helyzetének beállítása (csőkarok)

1. Nyissa ki a zsineg kötőző fedelet (A).
2. Visszahúzott kötőzőkarnál (E) és (G) ellenőrizze, hogy a távolság (F) az előírt értékek között van-e.

Specifikáció

Bal kötőzőkar

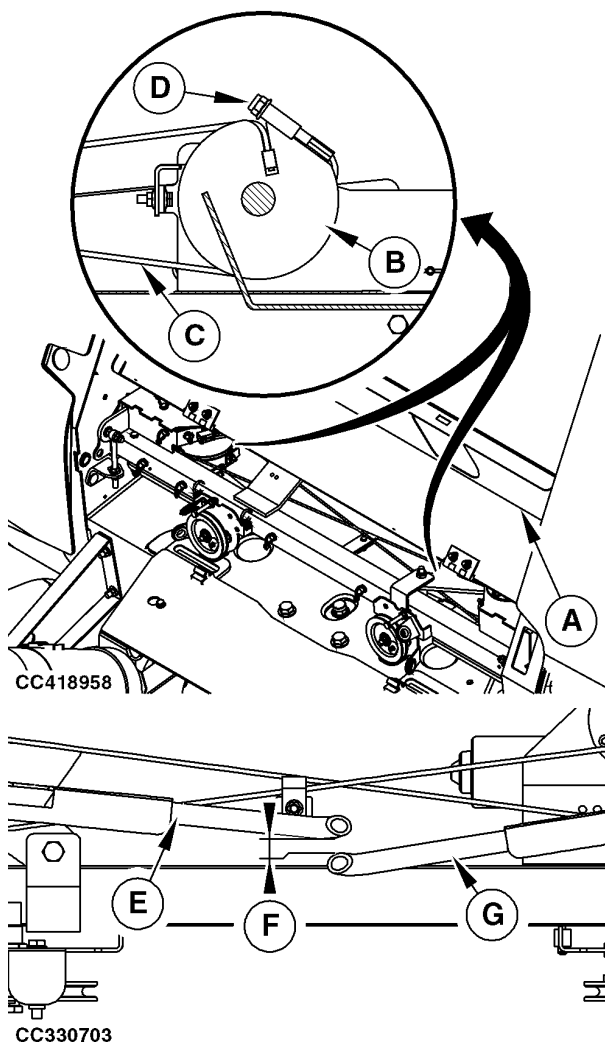
a jobb kötőző

karhoz—Távolság..... 10 — 14 mm
(25/64—35/64 in)

- Ha rendben van, menjen az 5. lépésre
 - Ha nincs rendben, lépjen a következő lépésre
3. • Ha a távolság (F) az előírtnál kisebb, a következőképpen járjon el.
 - a. A jobb oldalon lazítsa meg az anyát (D).
 - b. A bal oldalon húzza meg az anyát (D) a távolság (F) beállításához.
 - c. A jobb oldalon húzza meg az anyát (D).
 - Ha a távolság (F) az előírtnál nagyobb, a következőképpen járjon el.
 - a. A bal oldalon lazítsa meg az anyát (D).
 - b. A jobb oldalon húzza meg az anyát (D) a távolság (F) beállításához.
 - c. A bal oldalon húzza meg az anyát (D).
4. Ellenőrizze, hogy a távolság (F) az előírt tartományon belül van-e.
 - Ha rendben van, folytassa a következő lépéssel
 - Ha nincs rendben, folytassa a 2. lépéssel

A—Zsinegkötőző fedél
B—Szíjtárcsa
C—Kábel
D—Anyá

E—Jobb kar
F—Távolság
G—Bal kar



CC418958 —UN—14DEC20

CC330703 —UN—22SEP17

Folytatás a következő oldalon

GA87848,0001077 -35-23DEC20-1/3

5. Teljesen tolja ki a kötözőkart (F).
6. Ellenőrizze, hogy a távolság (E) a megadott szerinti legyen:

Specifikáció

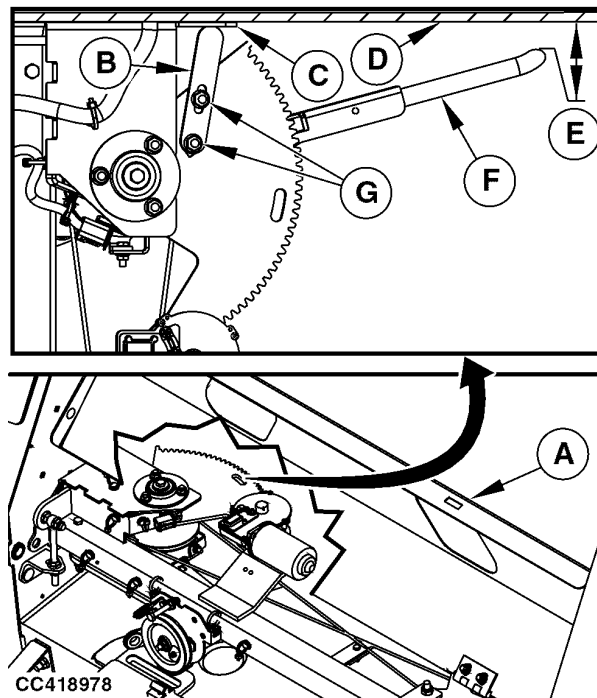
Zsinegkar a bálakamra
vázhoz—Távolság.....25 — 35 mm
(1–1-3/8 in)

- Ha rendben: Menjen a 10. lépésre.
- Ha nincs rendben: Menjen a következő lépésre.

7. Lazítsa meg az anyákat (G).
8. Húzza vissza vagy tolja ki a zsineg kart a megadott távolságra (E).
9. Állítsa az ütközőt (B) úgy, hogy hozzáérjen a tartóhoz (C).
10. Húzza meg az anyákat (G).
11. Kalibrálja a zsinegmozgató motort. Lásd: A zsinegkötöző működteő MB421 kalibrálása a Bálázó funkció karbantartása fejezetben.

A—Zsinegkötöző fedél
B—Ütköző
C—Zsineges kötözés tartó
D—Bálakamra váz

E—Távolság
F—Kötözőkar
G—Anyá



CC418978

CC418978 — UN — 16DEC20

GA87848,0001077 -35-23DEC20-2/3

12. Ellenőrizze, hogy a kar (B) a lehető legközelebb legyen a felső indítógörgőhöz (3. sz.) (C) anélkül, hogy érintené azt.

Specifikáció

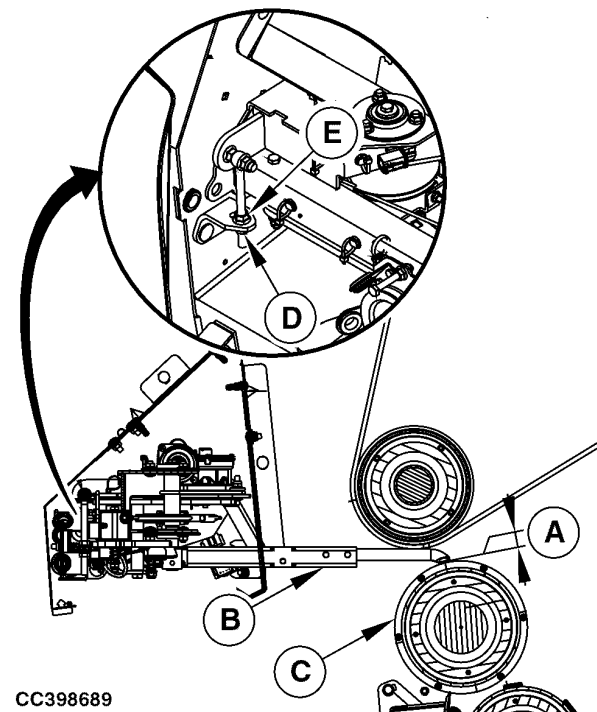
Kötözőkar a felső
indítógörgőhöz (3.
sz.)—Távolság.....A lehető legközelebb, érintkezés nélkül

13. Ha a távolság (A) nincs az előírt tartományban, végezze el a következőket a zsineges kötözőrendszer mindkét oldalán:

- A távolság növeléséhez:
 - a. Lazítsa meg a csavart (E).
 - b. Húzza meg a csavart (D).
 - c. Húzza meg a csavart (E).
- A távolság csökkentéséhez:
 - a. Lazítsa meg a csavart (D).
 - b. Húzza meg a csavart (E).
 - c. Húzza meg a csavart (D).

A—Távolság
B—Kötözőkar
C—Felső indítógörgő (3. sz.)

D—Anyá
E—Anyá



CC398689

CC398689 — UN — 16JAN20

GA87848,0001077 -35-23DEC20-3/3

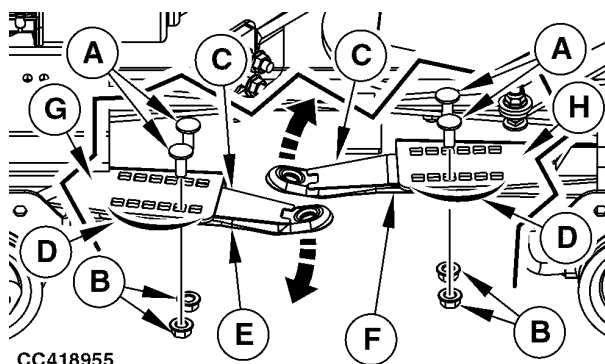
Kötözőkar helyzetének beállítása (állítható karok)

1. Nyissa ki a kamraajtót, és biztosítsa le azt.
2. Kapcsolja be a parkfékét, és/vagy helyezze a sebességváltót PARK állásba, állítsa le a traktor motorját, és vegye ki a kulcsot.
3. Nyissa ki a zsineges kötöző fedelét.
4. Távolítsa el az anyákat (B).
5. Szerelje ki a csavarokat (A).
6. Igazítsa a rugólemezek (C) és a kötözőkarok (E) és (F) toldatának furatait a (G) és (F) kötözőkarok kívánt (D) furataihoz.

MEGJEGYZÉS: A gyári beállítás látható az ábrán:

- *Jobb oldali kötözőkar (G): 2. furat a kar végétől, ahogy az ábrán látható.*
- *Bal oldali kötözőkar (H): 3. furat a kar végétől, ahogy az ábrán látható.*

7. Csavarja be a csavarokat (A) és az anyákat (B).



CC418955

A—Csavar
B—Anyá
C—Rugótányér
D—Furat

E—Kötözőkar toldat
F—Kötözőkar toldat
G—Jobb oldali kötözőkar
H—Bal oldali kötözőkar

8. Húzza a kötözőkar toldatot (E), és húzza meg az anyát (B).

9. Nyomja a kötözőkar toldatot (F), és húzza meg az anyát (B).

GA87848,0001078 -35-23DEC20-1/4

10. Tolja ki teljesen a kötözőkarokat a monitorral.
11. Ellenőrizze, hogy a távolság (A) az előírt tartományban van-e:

Specifikáció

Jobb oldali kötözőkar

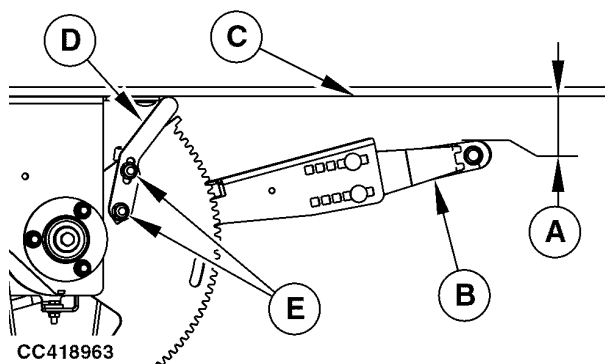
a bálakamra

vázhoz—Távolság 25 — 35 mm
(1–1-3/8 in)

- Ha rendben: Menjen a 15. lépésre.
- Ha nincs rendben: Menjen a következő lépésre.

12. Állítsa be a távolságot (A) a következők szerint:

- a. Lazítsa meg az (E) anyákat.
- b. Húzza vissza vagy tolja ki a kötözőkart (B) a megadott távolság (A) eléréséhez.
- c. Állítsa az ütközőt (D) úgy, hogy hozzáérjen a bálakamra vázhoz (C).
- d. Húzza meg az anyákat (E).



CC418963

A—Távolság
B—Kötözőkar
C—Bálakamra váz

D—Ütköző
E—Anyá

Folytatás a következő oldalon

GA87848,0001078 -35-23DEC20-2/4

13. Mérje meg a távolságukat (B).

MEGJEGYZÉS: A (B) távolság az (A) távolságtól függ.

14. Ellenőrizze, hogy a (B) távolság az (A) távolságról 0–15 mm-re van.

Példa a (B) távolságra az (A) távolság viszonylatában	
Távolság (A)	Távolság (B)
25 mm	10–25 mm
30 mm	15–30 mm
35 mm	20–35 mm

- Ha rendben: Menjen a 18. lépésre.
- Ha nincs rendben: Menjen a következő lépésre.

15. Állítsa be a (B) távolságot a következők szerint:

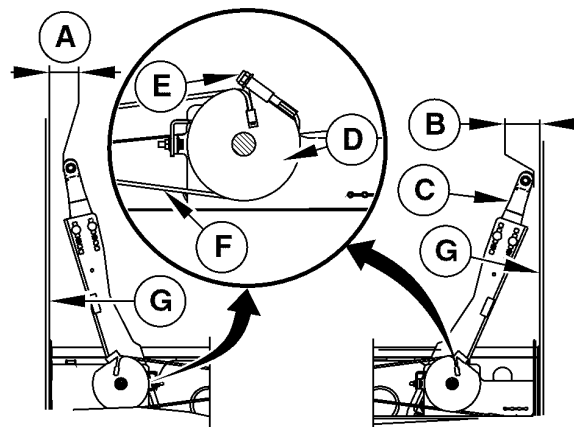
- Ha a (B) távolság az előírtnál kisebb, a következőképpen járjon el.

1. A jobb oldalon lazítsa meg az anyát (E).
2. A bal oldalon húzza meg az anyát (E) a távolság (B) beállításához.
3. A jobb oldalon húzza meg az anyát (E).

- Ha a távolság (B) az előírtnál nagyobb, a következőképpen járjon el.

1. A bal oldalon lazítsa meg az anyát (E).
2. A jobb oldalon húzza meg az anyát (E) a távolság (B) beállításához.
3. A bal oldalon húzza meg az anyát (E).

16. Ellenőrizze, hogy a kötözőkarok nem fedik-e át egymást a kötözési ciklus alatt.



CC418964

A—Távolság
B—Távolság
C—Kötözőkar
D—Szíjtárcsa

E—Anyá
F—Kábel
G—Bálakamra ház

MEGJEGYZÉS: Különösen a ciklus végén.

- Ha rendben: Menjen a következő lépésre.
- Ha nincs rendben: Növelje a távolságot (B). Menjen a 15. lépésre.

17. Kalibrálja a zsinegmozgató motort. Lásd: A zsinegkötöző működtető MB421 kalibrálása a Bálázó funkció karbantartása fejezetben.

Folytatás a következő oldalon

GA87848,0001078 -35-23DEC20-3/4

CC418964 —UN—14DEC20

18. Ellenőrizze, hogy a kar (B) a lehető legközelebb legyen a felső indítógörgőhöz (3. sz.) (C) anélkül, hogy érintené azt.

Specifikáció

Kötözőkar a felső indítógörgőhöz (3. sz.)—Távolság..... A lehető legközelebb, érintkezés nélkül

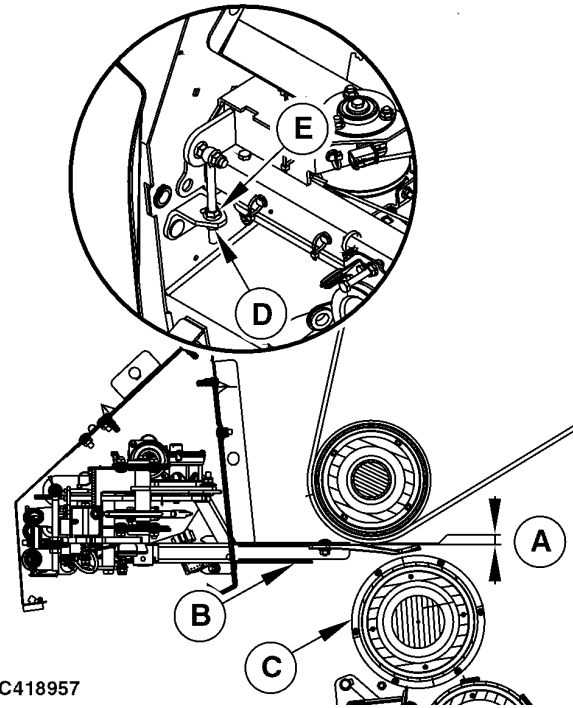
19. Ha a távolság (A) nincs az előírt tartományban, végezze el a következőket a zsineges kötözőrendszer mindkét oldalán:

- A távolság (A) növeléséhez:
 - a. Lazítsa meg a csavart (E).
 - b. Húzza meg a csavart (D).
 - c. Húzza meg a csavart (E).
- A távolság (A) csökkentéséhez:
 - a. Lazítsa meg a csavart (D).
 - b. Húzza meg a csavart (E).
 - c. Húzza meg a csavart (D).

20. Zárja a zsineges kötöző fedelet (A).

A—Távolság
B—Kötözőkar
C—Felső indítógörgő (3. sz.)
D—Anyá
E—Anyá

CC418957



CC418957 —UN—14DEC20

GA87848,0001078 -35-23DEC20-4/4

Zsineges kötőző működtető helyzetének beállítása

1. Nyissa ki a zsinegkötőző fedelet (A).
2. Ellenőrizze, hogy a csavar (E) az előírt nyomaték értékre van meghúzva.

Specifikáció

Zsineges kötőző láncke-
rékcsavar—Nyomaték.....2–4 N·m
(1.5–3 lb·ft)

Ha szükséges, húzza meg a csavart (E) az előírt nyomatékra.

3. Lazítsa meg a csavart (C).
4. Nyomja meg a zsinegmozgatót (F) annyira, hogy a lánckerék foga (B) hozzá érjen a fogasléc (D) fogazás aljához.
5. Húzza meg a csavart (C) az előírt nyomatékra.

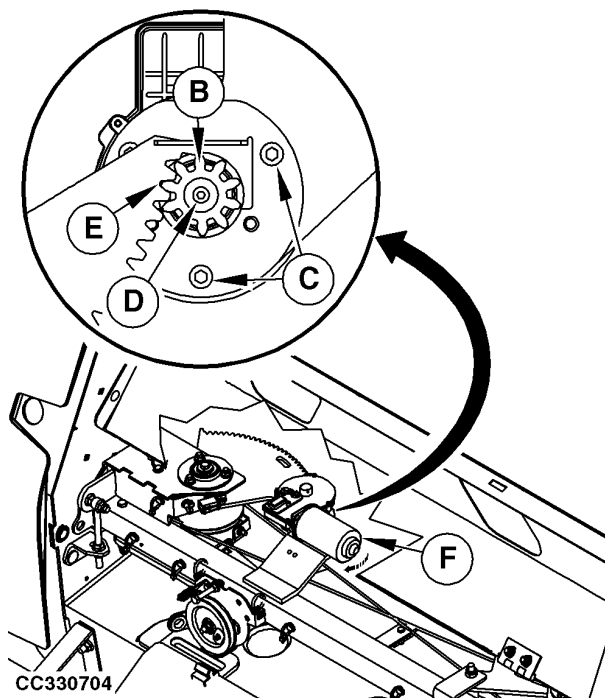
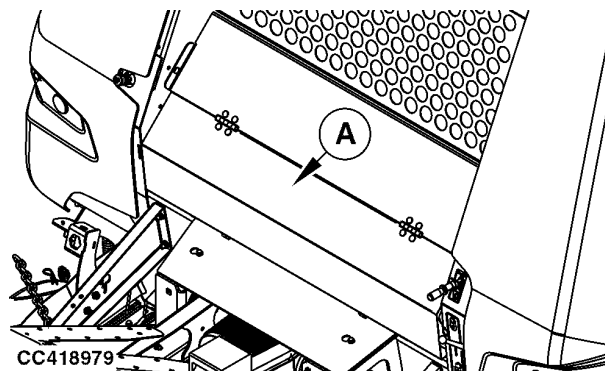
Specifikáció

Zsineges kötőző
működtető
csavar—Nyomaték.....8–10 N·m
(6–7.5 lb·ft)

6. Zárja a zsineges kötőző fedelet (A).

A—Zsinegkötőző fedél
B—Lánckerék fog
C—Csavar

D—Csavar
E—Fogasléc alja
F—Zsineg motor



CC418979 —UN—18DEC20

CC330704 —UN—28SEP17

GA87848,000107A -35-18JAN21-1/1

Zsineges kötöző feszítőlemez bilincs beállítása

1. Nyissa ki a zsinegkötöző fedelet (A).
2. Ellenőrizze, hogy a távolság (C) az előírt értékek között van-e.

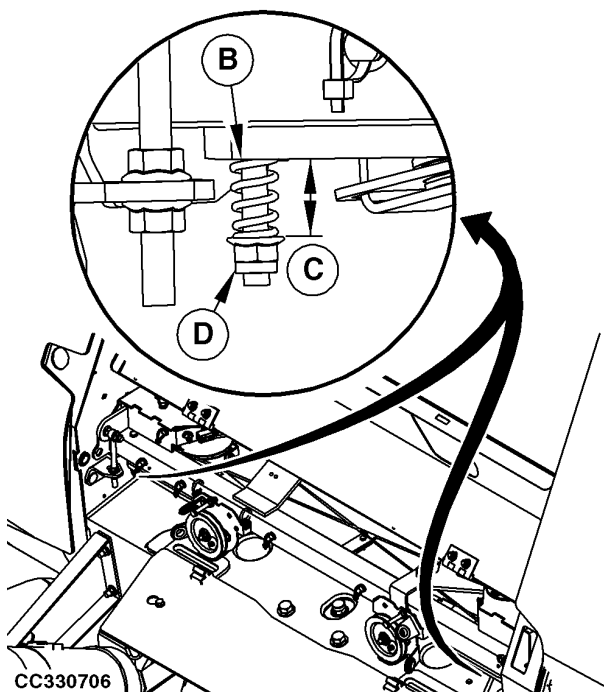
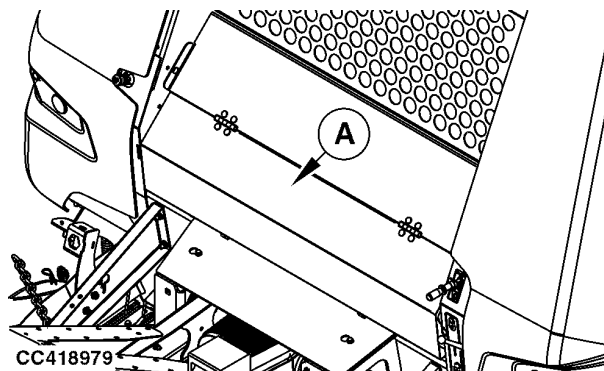
Specifikáció

Zsineges kötöző
bilincs—Távolság..... 23–25 mm
(29/32 – 1-1/16 in)

3. • Ha a távolság (C) kisebb, mint a megadott érték, lazítsa meg az anyát (D).
• Ha a távolság (C) nagyobb, mint a megadott érték, húzza meg az anyát (D).
4. Zárja a zsinegkötöző fedelet (A).

A—Zsinegkötöző fedél
B—Rugó

C—Távolság
D—Anyá



CC418979 —UN—18DEC20

CC330706 —UN—28SEP17

GA87848,000107B -35-18JAN21-1/1

Zsineges kötőző feszítőlemez beállítása

1. Nyissa ki a zsinegkötőző fedelet (A).
2. Ellenőrizze, hogy a távolság (C) az előírt értékek között van-e.

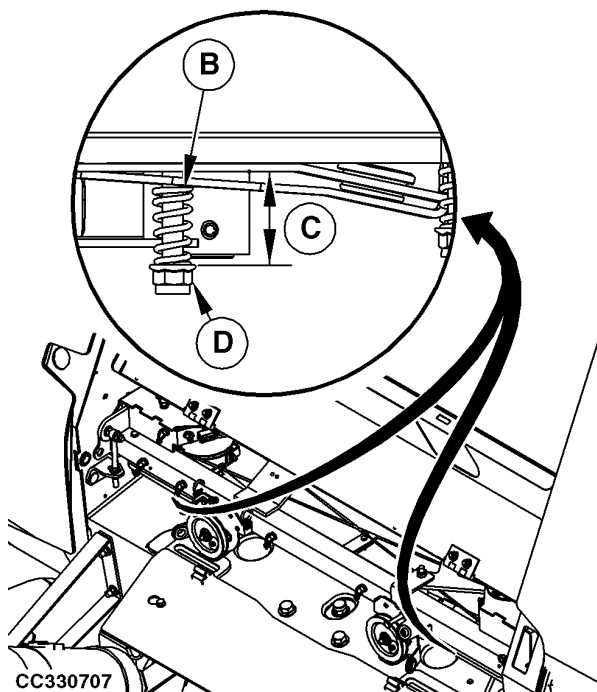
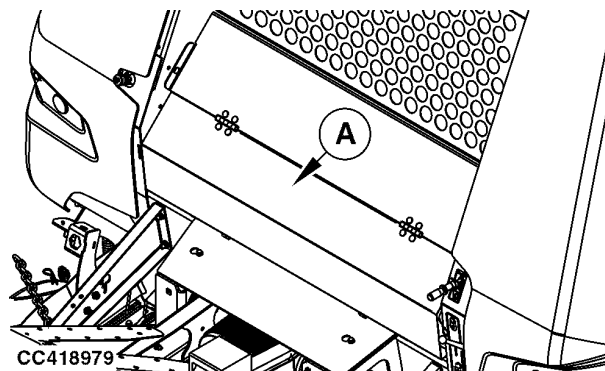
Specifikáció

Zsinegfeszítő
lap—Távolság..... 31–33 mm
(1-1/4 – 1-5/16 in)

3. • Ha a távolság (C) kisebb, mint a megadott érték, lazítsa meg az anyát (D).
• Ha a távolság (C) nagyobb, mint a megadott érték, húzza meg az anyát (D).
4. Zárja a zsinegkötőző fedelet (A).

A—Zsinegkötőző fedél
B—Rugó

C—Távolság
D—Anyá



CC418979 —UN—18DEC20

CC330707 —UN—28SEP17

GA87848,000107C -35-18JAN21-1/1

Zsineges kötőző szíjtárcsa kaparó beállítása

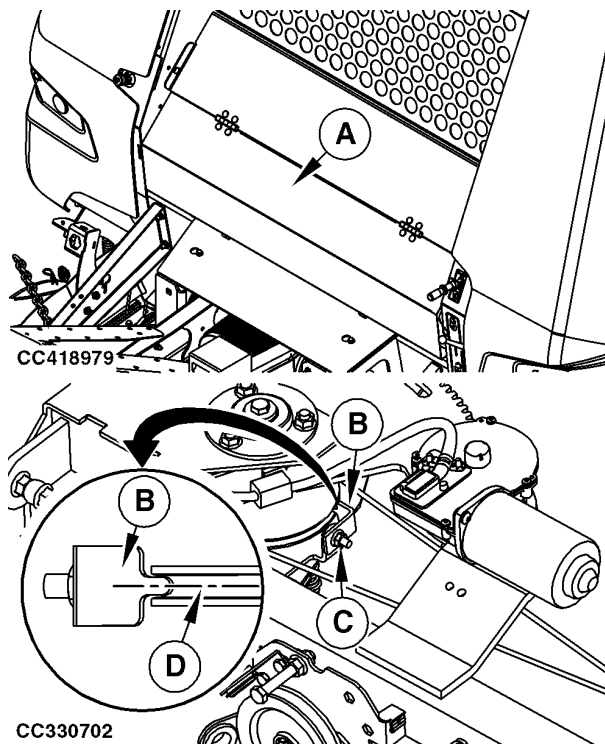
1. Nyissa ki a zsinegkötőző fedelet (A).
2. Ellenőrizze, hogy a szíjtárcsa kaparó (B) a szíjtárcsa horony (D) közepén legyen. Ha nem, végezze el a következőket.
3. Lazítsa meg az anyát (C).
4. Állítsa a szíjtárcsa kaparót a szíjtárcsa horony (D) közepére.

FONTOS: Ellenőrizze, hogy a kaparóujj (B) nem ér a szíjtárcsa horonyhoz (D).

5. Húzza meg az anyát (C).
6. Zárja a zsinegkötőző fedelet (A).

A—Zsinegkötőző fedél
B—Szíjtárcsa kaparó

C—Anyá
D—Szíjtárcsa horony



CC418979

CC330702

CC418979 —UN—18DEC20

CC330702 —UN—22SEP17

GA87848,000107D -35-18JAN21-1/1

Cserélje ki a zsineges kötöző kést

1. Nyissa ki a zsinegkötöző fedelet (A).
2. Húzza vissza a zsineges kötözőkart.

⚠ VIGYÁZAT: Védőkesztyű viselésével előzze meg a zsineges kötöző kés kezelésekor előforduló sérüléseket.

3. Lazítsa meg az anyákat (C).
4. Cserélje ki a kést (E).

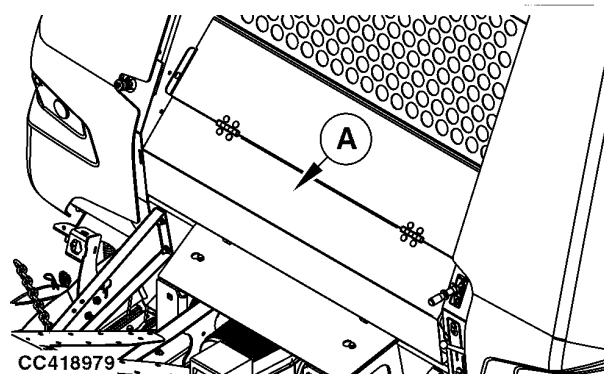
FONTOS: A csavaroknak (D) megfelelően kell beillesztve lenniük a tartókba (B) és (F).

A késnek (E) érintkeznie kell a csavarral (D).

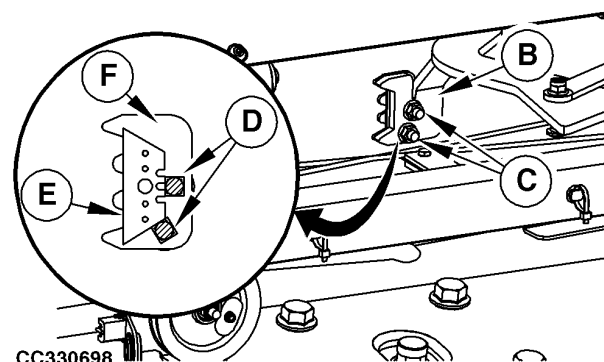
5. Húzza meg az anyákat (C).
6. Zárja be a zsineges kötöző fedelét (B).

A—Zsinegkötöző fedél
B—Tartó
C—Anyák

D—Csavar
E—Penge
F—Tartó



CC418979



CC330698

GA87848,000107E -35-18JAN21-1/1

TS288 —UN—23AUG88

CC418979 —UN—18DEC20

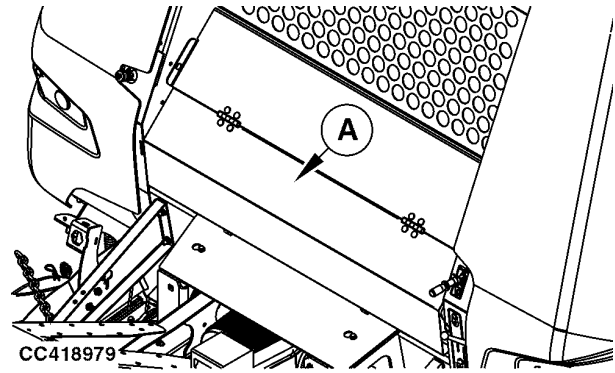
CC330698 —UN—22SEP17

Állítsa be a zsineg vágási hosszát

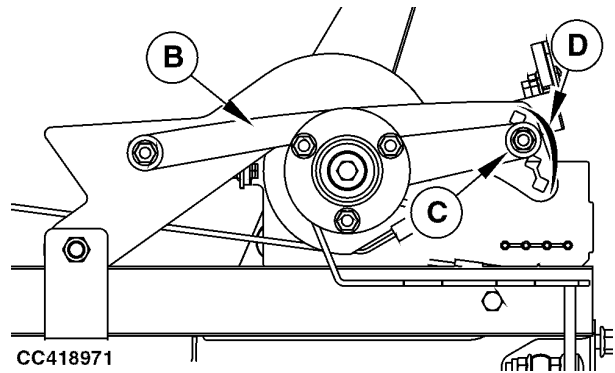
1. Nyissa ki a zsinegkötőző fedelet (A).
2. Ellenőrizze, hogy a csavar (B) a késrúd (B) második furatában (D) van-e az ábra szerint.
 - Ha rendben: A zsineg vágási hossza rendben van.
 - Ha nincs rendben: Menjen a következő lépésre.
3. Távolítsa el a csavart (C).
4. Mozgassa a késrudat (B) az ábrán látható módon.
5. Húzza meg a csavart (C).
6. Zárja a zsineges kötőző fedelet (A).

A—Zsinegkötőző fedél
B—Kés rúd

C—Csavar (gyári beállítás)
D—Furat



CC418979 —UN—18DEC20



CC418971 —UN—17DEC20

GA87848,000107F -35-18JAN21-1/1

A hálós kötöző berendezés ellenőrzése

A következő ellenőrzéseket akkor kell elvégezni, ha bálázáskor problémák adódnak a háló elvágásával, vagy a hálós kötözéssel.

Az ellenőrzési folyamat különböző elvégzendő tesztek tartalmaz:

- Teszt 1 - Ellenőrizze a kés és az ellenkés helyzetét
- Teszt 2 - A lengő rúd szabad mozgásának ellenőrzése
- Teszt 3 - Ellenőrizze a hálóadagoló görgő nyomását

- Teszt 4 - Ellenőrizze a 9-as görgő helyzetét
- Teszt 5 - A hajtószíjak feszességének ellenőrzése
- Teszt 6 - A hálóadagoló görgő fékjének ellenőrzése
- Teszt 7 - Ellenőrizze az alsó hálóvezető helyzetét

MEGJEGYZÉS: Ha minden teszt eredménye jó, a hálókötöző berendezés optimálisan van beállítva a jó szántóföldi üzemeléshez.

NB02380,00004F2 -35-04OCT17-1/1

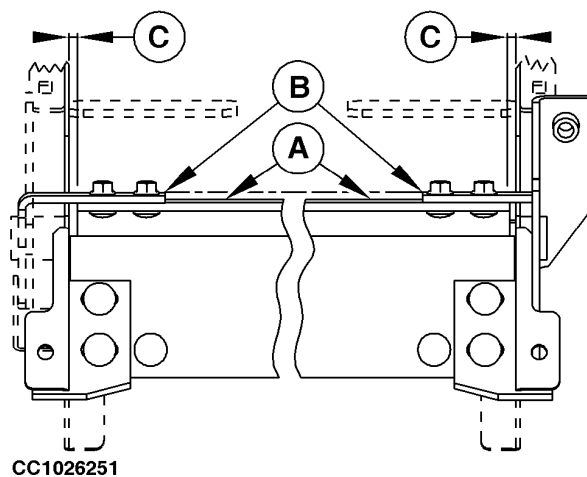
Ellenőrizze a kés és az ellenkés helyzetét (Teszt 1)

MEGJEGYZÉS: Az állókés helyzetét (a késhez viszonyítva) akkor kell ellenőrizni, ha a szántóföldi használat során a háló elvágásánál súlyos problémák lépnek fel.

1. Tartsa a hálómozzgatót visszahúzva.
2. Ellenőrizze, hogy a két ellenkés tartó (B) vonalban álljon.
3. Központosítsa az ellenkést (A) az oldalsó tartók között, hogy a távolság (C) az előírt érték legyen mindkét oldalon.

Specifikáció

Ellenkés az oldalsó tartóhoz—Távolság..... $5 \pm 2 \text{ mm}$
($3/16 \pm 5/64 \text{ in}$)



A—Ellenkés
B—Ellenkés tartó

C—Távolság

CC1026251—UN—27OCT04

Folytatás a következő oldalon

NB02380,00004F9 -35-21SEP17-1/3

4. Ellenőrizze, hogy az ellenkés (A) felfekszik a hálókésen (D) teljes szélességben.

FONTOS: A kés éles oldalán a középső területen érintkezés kell legyen az ábra szerint.

A hézag (E) a nem érintkező területen nem haladhatja meg a következő előírt értéket:

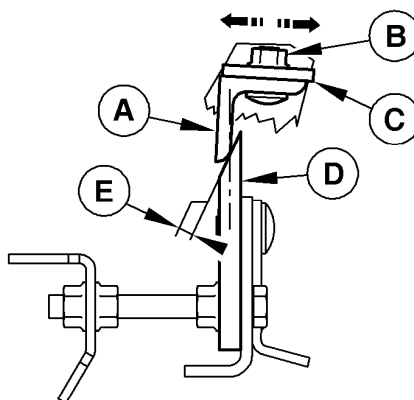
Specifikáció

Ellenkés a
késtől—Hézag.....Maximum 0,5 mm
(Maximum 1/64 in)

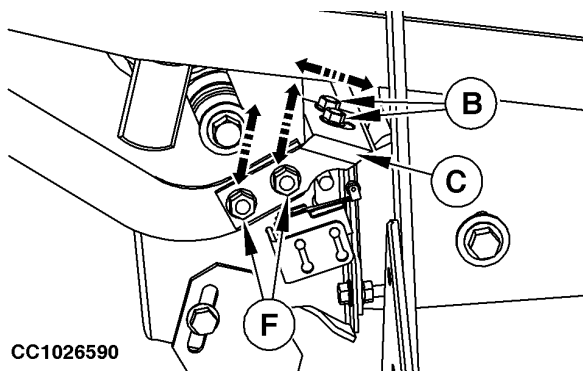
Ha szükséges, állítsa be a hézagot (E) az alábbiak szerint:

- Lazítsa meg az anyákat (B) és (F).
- Állítson az ellenkésen (A) és az ellenkés tartón (C) az előírt hézag eléréséhez.
- Húzza meg az anyákat (B) és (F).

A—Ellenkés
B—Anyák
C—Ellenkés tartó
D—Penge
E—Hézag
F—Anyák



CC1026591



CC1026590

NB02380,00004F9 -35-21SEP17-2/3

CC1026591 —UN—27OCT04

CC1026590 —UN—27OCT04

5. Ha az állókés (A) nem teljesen érintkezik teljes szélességben a késsel (B), akkor végezze el a hézag (E) beállítását a következők szerint:

- Lazítsa meg az önzáróanyát (C).
- Húzza meg az anyát (D) a kés (B) meghajlításához az előírt hézag (E) eléréséhez.

Specifikáció

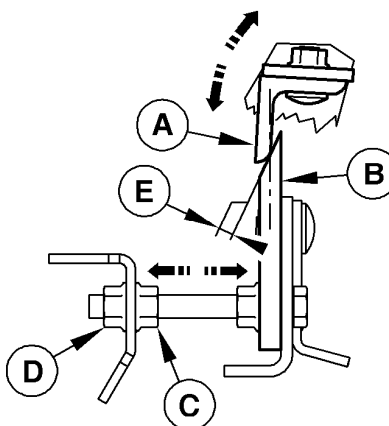
Ellenkés a
késtől—Hézag.....Maximum 0,5 mm
(Maximum 1/64 in)

- A beállítás után húzza meg a kontraanyát (C).

6. Nyomja ki és húzza vissza a háló működtető elemet. Ellenőrizze a hézagot (E), és ismételje meg az eljárást, ha szükséges.

Végezze el a 2. tesztet.

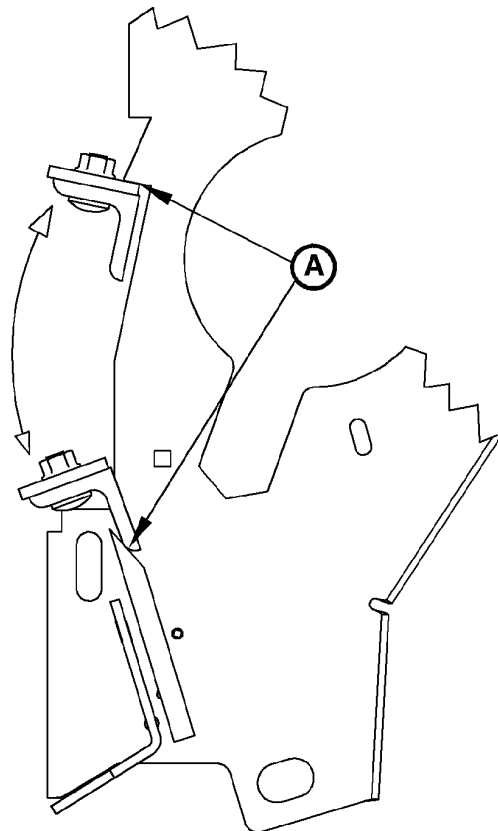
A—Ellenkés
B—Penge
C—Biztosítóanya
D—Anyák
E—Hézag



CC1026592

NB02380,00004F9 -35-21SEP17-3/3

CC1026592 —UN—27OCT04

A lengő rúd szabad mozgásának ellenőrzése (2-es teszt)

CC1019126

A—Határolók

FONTOS: Ezen teszt elvégzése előtt bizonyosodjon meg arról, hogy az 1-es teszt eredménye **"RENDBEN"**. Végezze el az ebben a fejezetben részletezett megfelelő tesztet.

Végezze el a következőket:

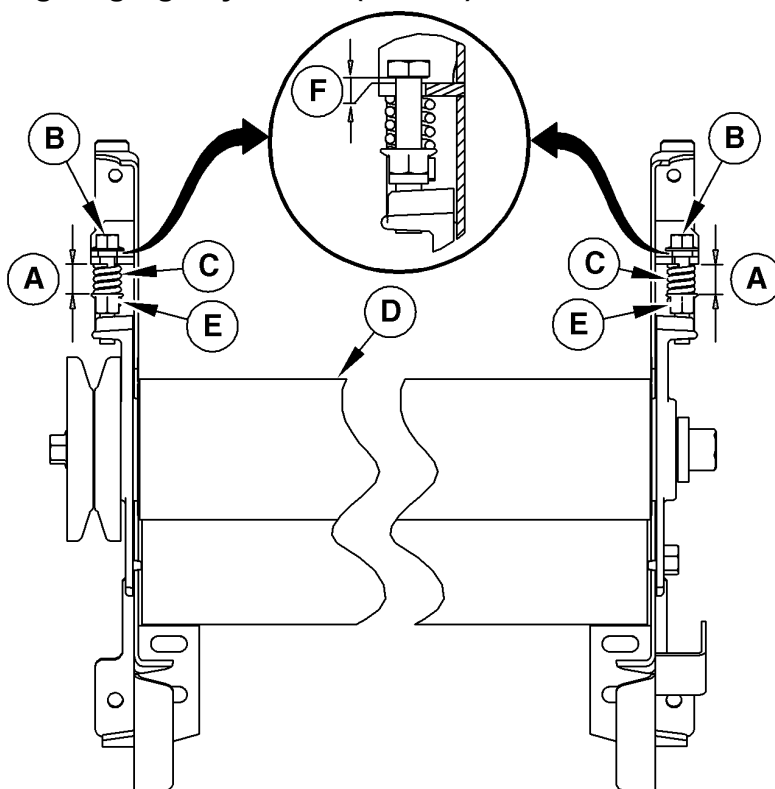
Lecsatlakoztatott működtető mellett ellenőrizze, hogy a lengő rúd szabadon mozog anélkül, hogy hozzáérne az oldalsó tartókhoz a két ütköző (A) között.

Végezze el a 3. tesztet

NB02380,00004F3 -35-20SEP17-1/1

CC1019126 —UN—09FEB01

Ellenőrizze a hálóadagoló görgő nyomását (Teszt 3)



CC329305

A—távolság
B—Csavar

C—Rugó
D—Gumihenger

E—Rugó állító anya

F—Távolság

FONTOS: Ezen teszt elvégzése előtt bizonyosodjon meg arról, hogy az 1-2 tesztek eredménye **MEGFELELŐ**. Végezze el az ezen fejezetben leírt megfelelő tesztet.

Végezze el a következőket:

1. Oldja ki a hálóadagoló görgő fékjét, lásd A kötőháló feltöltése címszó alatt a Bálázó előkészítése fejezetben.
2. Állítsa be a távolságot (F) az előírt értékre a csavar (B) megmozdításával vagy meghúzásával.

Specifikáció

Szög állító
csavar—Távolság..... 2 mm
(3/32 in)

3. Állítsa be a hálóadagoló görgő nyomását a rugó állító anyák (E) fel lazításával vagy meghúzásával amíg a rugók (C) hossza (A) az előírt értéken belül lesz.

Specifikáció

Rugó—távolság..... 20,5 ± 0,5 mm
(0,8 ± 0,02 in)

FONTOS: Ügyeljen arra, hogy a gumiborítású és a lemezborítású görgők kézzel szabadon forgathatók legyenek mindkét irányban.

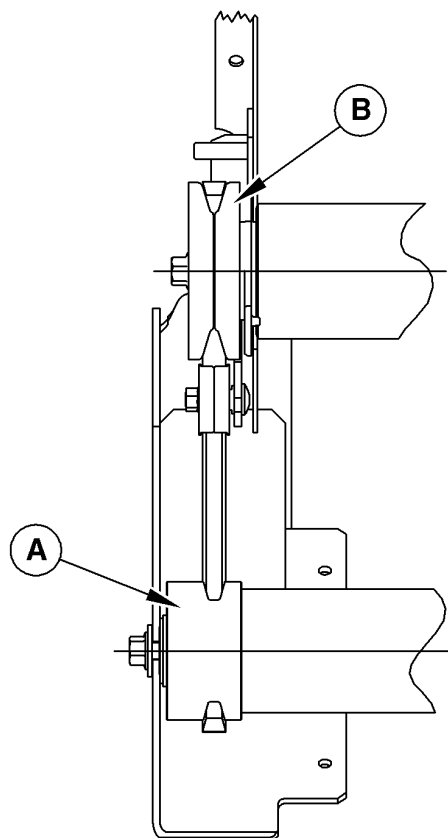
4. Távolítsa el minden idegen anyagot, vagy hálót az adagológörgők közül.

Végezze el a 4. tesztet.

NB02380,00004F5 -35-23OCT17-1/1

CC329305 —UN—23OCT17

Ellenőrizze a 9-es görgő helyzetét (Teszt 4)



CC333381

A—9-es görgő

B—Gumihenger szíjtárcsa

FONTOS: Ezen teszt elvégzése előtt bizonyosodjon meg arról, hogy az 1-3 tesztek eredménye **MEGFELELŐ**. Végezze el az ezen fejezetben leírt megfelelő tesztet.

FONTOS: Minden hajtósíj csere után ellenőrizze a 9-es görgő (A) helyzetét.

Végezze el a következőket:

Ellenőrizze a 9-es görgő (A) axiális játéka 0,5 és 1,5 mm (1/64 - 1/16 in.) között van-e, ellenőrizze továbbá, hogy a

gumi henger (B) és a 9-es görgő szíjtárcsa egybeesik-e ± 5 mm (2 in.)-es tűréssel.

Ha szükséges állítsa be a 9-es görgőt (A) úgy, hogy hézagolókat szerel ki, vagy be mindkét oldalra.

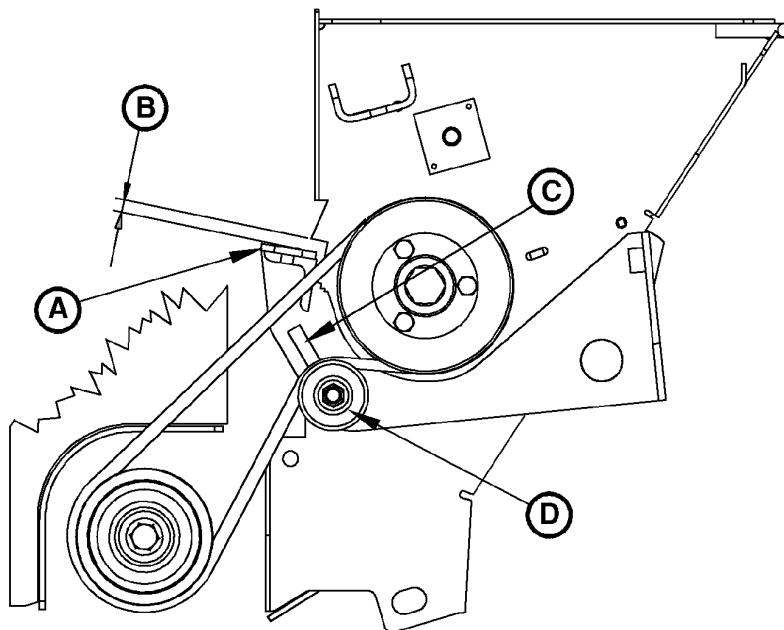
Helyezze vissza a hálóadagoló görgő hajtósíját. Lásd a Hálóadagoló görgő hajtósíjának le- és felszerelése címszó alatt, ebben a fejezetben.

Végezze el a 5. tesztet.

NB02380,00004F8 -35-28SEP17-1/1

CC333381 —JUN—28SEP17

A hajtószíjak feszességének ellenőrzése (5. teszt)



CC1019129

CC1019129 —UN—09FEB01

A—Ellenkéstartó
B—Távolság

C—Hosszúkás furat

D—Szabadonfutó szíjtárcsa

FONTOS: Ezen teszt elvégzése előtt bizonyosodjon meg arról, hogy az 1 - 4 teszt eredménye "RENDBEN". Végezze el az ezen fejezetben leírt megfelelő tesztet.

FONTOS: Minden hajtósíj csere után fontos, hogy az új síj elég hosszú legyen a hálókötözés meghajtás megfelelő időzítéséhez.

Járjon el a következők szerint:

1. Tolja ki a működtetőt teljesen.
2. A vezetőkerék szíjtárcsát (D) úgy állítsa be a hosszúkás furatban (C), hogy a távolság (B) az állókés tartó (A) és az oldalfal bevágás között 10 mm (3/8 in) legyen.

3. Járassa a hevederhajtást 15 másodpercig teljes fordulatszámon.
4. Teljesen tolja ki és húzza vissza a működtető elemet több alkalommal.
5. Tolja ki teljesen a működtetőt.
6. Állítsa be a távolságot (B) újra $3,5 \pm 1,5$ mm ($2/16 \pm 1/16$ in.) értékre.

FONTOS: A működtető kitolt helyzetében a kezelőnek nem szabad tudnia a hálóadagoló görgőket elfordítani.

Végezze el a 6. tesztet.

TL81334,0000FCF -35-07JUL21-1/1

A hálódagoló görgő fékjének ellenőrzése (6-os teszt)

FONTOS: Ezen teszt elvégzése előtt bizonyosodjon meg arról, hogy az 1 - 5 tesztek eredménye "OK". Végezze el az ezen fejezetben leírt megfelelő tesztet.

FONTOS: A hálódagoló görgő fék beállítását akkor kell elvégezni, ha a háló feltekeredik a gumi görgő és/vagy a galvanizált görgő körér.

Járjon el a következők szerint:

1. Húzza vissza a hálómozgató munkahengert teljesen.
2. Állítsa be a szalag ütközőt (A):
 - a. Lazítsa meg a csavarokat (B).

MEGJEGYZÉS: Legalább egy furatnak érintőlegesen kell lennie a fékszalaggal (D), amikor a fék be van kapcsolva.

- b. Állítsa be a furatok szélét (C) a fékszalaghoz (D).
 - c. Húzza meg a csavarokat (B).
3. Ellenőrizze, hogy a távolság (E) az előírt tartományban van:

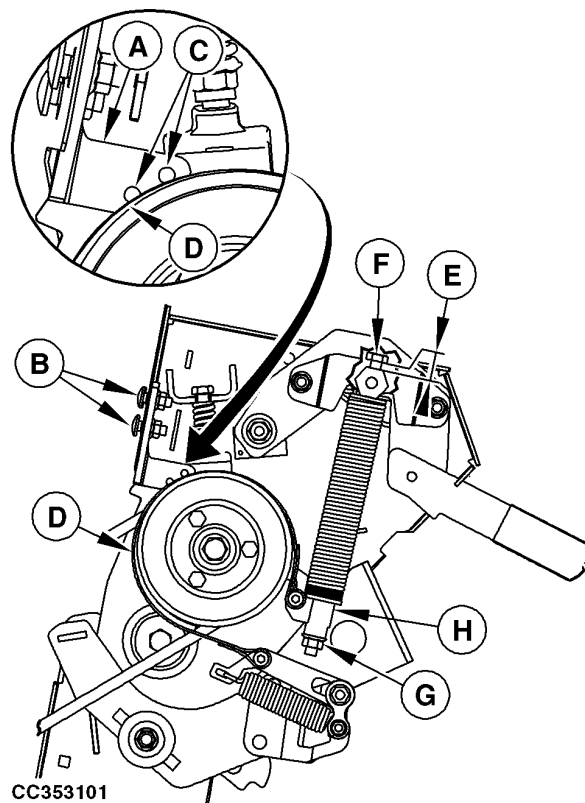
Specifikáció

Csavar a tartóhoz—Távolság.....3 — 5 mm
(1/8—3/16 in)

Ha szükséges, állítsa be a vezérlés csavart (F):

FONTOS: Ne állítson a tájoló csavar (F) az anya (G) meglazítása előtt, ellenkező esetben a fék károsodását okozhatja.

- a. Lazítsa meg az anyát (G) tartva a feszítő csövet (H).
- b. Fordítsa el a vezérlés csavart (F), amíg a távolság (E) az előírt tartományban nem lesz.



CC353101

A—Szalag ütköző
B—Csavar
C—Furat
D—Hullámsáv

E—Távolság
F—Vezérlő csavar
G—Anyá
H—Feszítőcső

- c. Húzza meg az anyát (G) tartva a feszítő csövet (H).
4. Forgassa a szíjtárcsát egy kulccsal jobbra. A tájoló csavar (F) fejének nem szabad érintkeznie a feszítőcső (H) fejével.

Folytatás a következő oldalon

GA87848,00010F7 -35-27JAN21-1/2

CC353101—UN—17MAY18

5. Ellenőrizze, hogy a hálós kötöző anyag adagolása megfelelő.

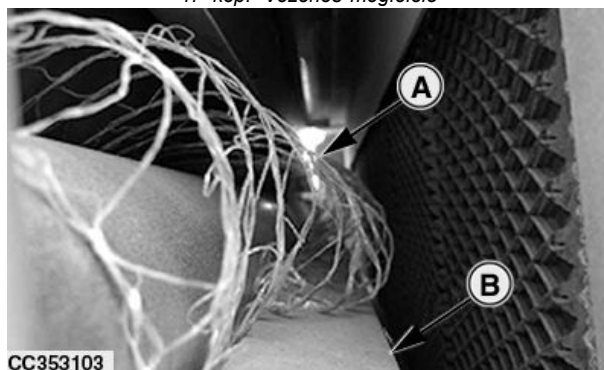
- Amikor a fék vezérlés megfelelő, a háló (A) neki szorul az acélhengernek az 1. képen látható módon
- Ha a fék vezérlése késik, egy háló hurok képződhet az állókés (B) fölött. Az anyag becsípődhet a mellő lemez és a gumihenger között és adagolási problémát okozhat a 2. képen látható módon. Állítsa be a vezérlés csavart az előírás szerint, menjen a 2. lépésre.
- Ha a fék vezérlés túl korai a háló visszahúzódhat és adagolási problémát okozhat a 3. képen látható módon. Állítsa be a vezérlés csavart az előírás szerint, menjen a 2. lépésre.

A—Hálós kötöző anyagok

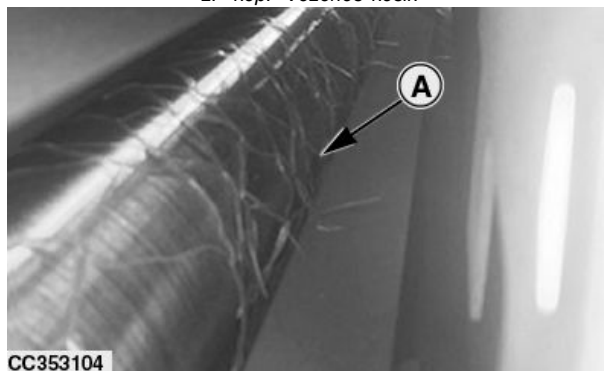
B—Ellenkés



1. kép: Vezérlés megfelelő



2. kép: Vezérlés késik



3. kép: Vezérlés túl korai

CC353102 —UN—15MAY18

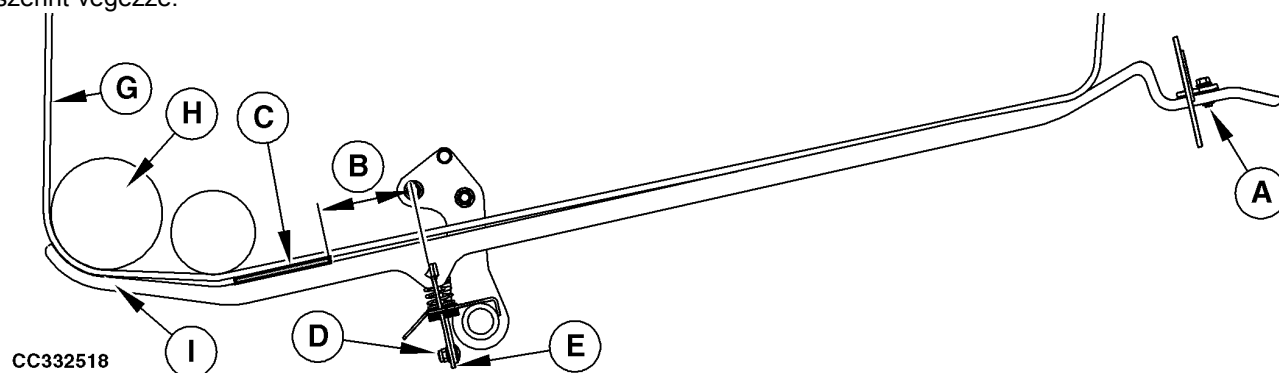
CC353103 —UN—15MAY18

CC353104 —UN—15MAY18

GA87848,00010F7 -35-27JAN21-2/2

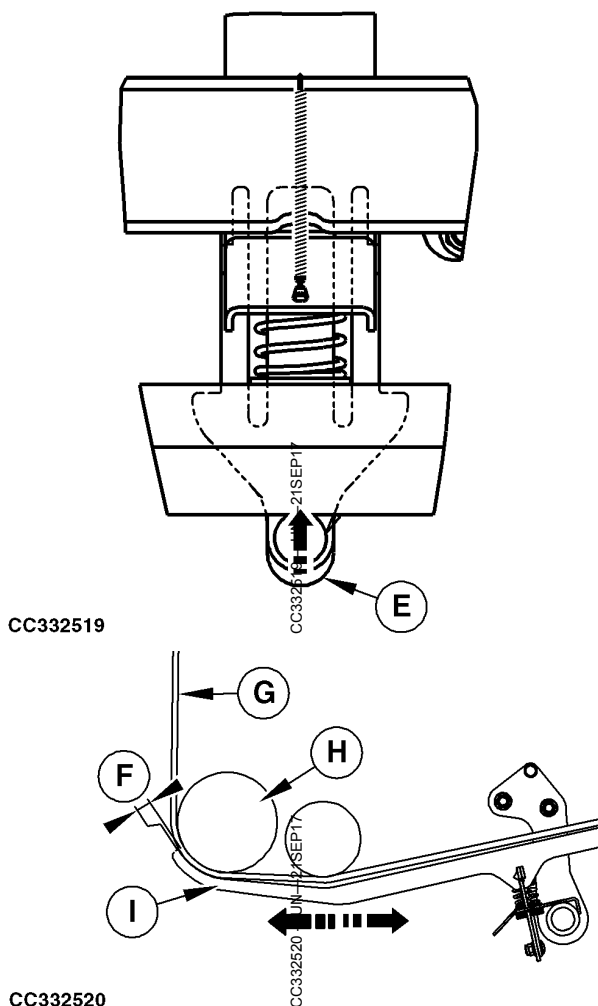
Ellenőrizze az alsó hálóvezető pozícióját (7. teszt)

A hálóvezetők helyzetének beállítását a következők szerint végezze:



Folytatás a következő oldalon

NB02380,00004F7 -35-30OCT17-1/2



A—Anyá
B—Távolság
C—Fémlemez 1200 X 150 X 1,5 mm (3 ft 11-1/4 in X 5-7/8 in X 1/16 in)
D—Anyá
E—Csúszólemez mellső rögzítő csavarok

F—Távolság
G—Heveder
H—10-as görgő
I—Csúszólemez

FONTOS: Ellenőrizze, hogy a hálózetretek a normál szántóföldi helyzetbe vannak állítva. Lásd a Hálózetretek beállítása a szántóföldi körülményekhez részt alatt a Bálázó üzemeltetése-Általános célú fejezetben.

1. Lazítsa meg az anyákat (A) és (D) az összes vezetón.
2. Helyezze a fémlemezt (C) a megadott távolságra (B) a csúszólemezek (I) és a hevederek (G) között, a bálázó teljes szélességében.
3. Tolja fel a csúszólemez mellső rögzítését (E), hogy hozzáérjen a tartóhoz.
4. Húzza meg a csavart (E).
5. Ismételje meg a 3. és 4. lépést a többi vezetónél is.
6. Távolítsa el a fémlemezt (C).
7. Állítsa be a csúszólemez helyzetét (I) úgy, hogy a kívánt távolságot (F) elérje a csúszólemez és a heveder között.

Specifikáció

Fémlemez
helyezete—Távolság..... 83 mm
(3-1/4 in)

Specifikáció

Mellső szíjvezető vége a
szíjhoz—Távolság..... 2 mm
(5/64 in)

8. Húzza meg a csavart (A).

NB02380,00004F7 -35-30OCT17-2/2

9. Ismételje meg a 7. és 8. lépést a többi vezetónél is.

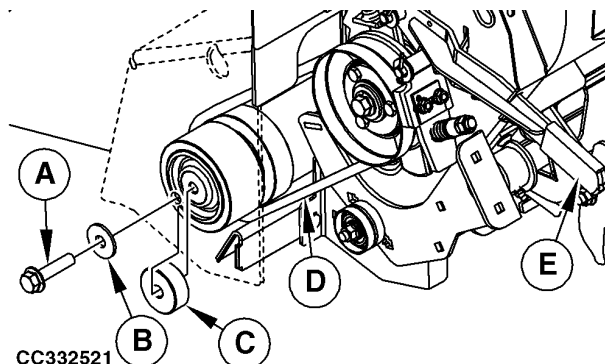
10. Ellenőrizze, hogy az összes csúszólemez vége szabadon mozog fel és le.

NB02380,00004F7 -35-30OCT17-3/2

Hálóadagoló görgő hajtósíjának le- és felszerelése

Szerelje le a hálóadagoló görgő hajtósíját a következők szerint:

1. Húzza teljesen vissza a hálózogató munkahengert a monitorral.
2. Nyissa ki a kötöző rendszer fedelét.
3. Kissé nyissa fel a kamraajtót, hogy a bálázó hevederein a nyomás megszűnjön.
4. Távolítsa el a 9-es görgő rögzítő csavarját (A) és alátétét (B).
5. Szerelje le a távtartó gyűrűt (C).
6. Engedje ki a fékkart (E).
7. Távolítsa el a hajtósíjat (D).
8. A hajtósíj visszaszerelését a leszereléssel fordított sorrendben végezze.



CC332521

A—Csavar
B—Alátét
C—Távtartó gyűrű

D—Heveder
E—Fékkar

9. Csukja le a kamraajtót és ellenőrizze a heveder futását. Lásd: Hevederek futásának beállítása ebben a fejezetben.

GA87848,0000C59 -35-05JUN19-1/1

A hálévágó kés leszerelése és felszerelése

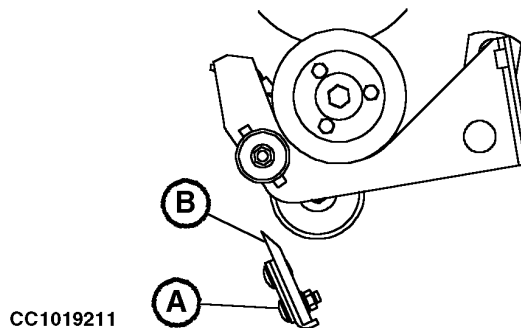
⚠ VIGYÁZAT: Védőkesztyű viselésével előzze meg a hálókések kezelésekor előforduló sérüléseket.

1. Jegyezze fel a visszaszereléshez a kés vágóélének a helyzetét.
2. Nyissa fel a háló kötöző fedelét.
3. Teljesen tolja ki a háló mozgató munkahengert és csatlakoztassa le a dugóját.
4. Távolítsa el a kés (B) rögzítő csavarokat (A), majd távolítsa el a kést (B) a tartókból.
5. Szerelje be a kést (B) a tartókba a leszerelés előtti helyzetbe.
6. Szerelje be a csavarokat, majd húzza meg a megadott nyomatékkal.

Specifikáció

Háló kés rögzítőcsavar—Nyomaték.....55 Nm
(40 lb-ft)

7. Kösse vissza a működtető csatlakozóját és húzza vissza a működtetőt. Zárja a háló kötöző fedelet.



CC1019211

A—Rögzítőcsavar

B—Penge

FONTOS: Mindig végezze el a hálókötöző "1-es teszt" ellenőrző eljárást amikor beszerelte a háló kést, lásd A kés és az állókés helyzetének ellenőrzése (1-es teszt) részt ebben a fejezetben.

NB02380,00004FC -35-09OCT17-1/1

Adagoló görgőkre tekeredett háló eltávolítása

⚠ VIGYÁZAT: Kerülje a forgó görgőkbe történő beakadást. Karbantartás előtt kapcsolja ki a TLT-t és állítsa le a motort.

Ha a háló rátekeredik a gumigörgőre:

Nyissa fel a háló kötőző fedelét.

Oldja ki az adagoló görgő fékjét.

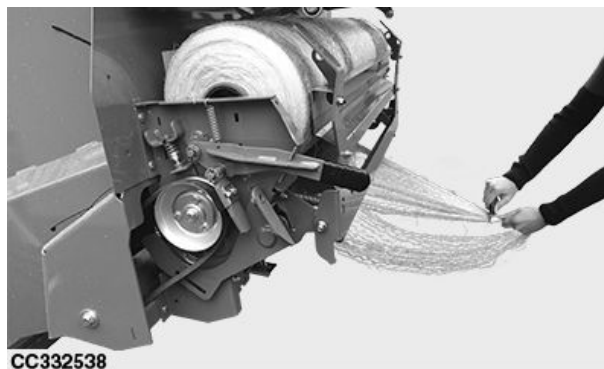
FONTOS: Ne vágja el a hálót a gumihengeren. A gumigörgőn ejtett bevágás miatt a háló gyakrabban tekeredik rá a görgőkre, emiatt lehet, hogy a görgőket cserélni kell.

Húzza el a hálóanyagot a támasztógörgőtől. Vágja el a háló anyagot.

Fogja meg a háló szabad végét és fektesse át a hálóanyag felső görgőn.

Távolítsa el és dobja ki a feltekeredett anyagot, a madzagokkal, kapcsokkal, stb. együtt.

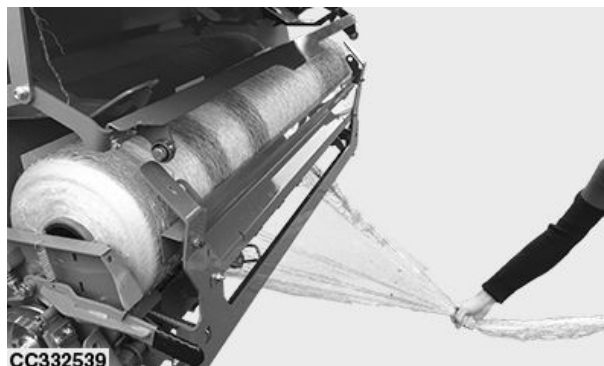
Törölje le az adagoló görgőket és ellenőrizze, hogy nincs-e rajta ragadós anyag. Ha szükséges a görgő szappannal és vízzel lemosható. SOHA ne használjon a görgők tisztítására oldószert. Hagyja a görgőt megszáradni, mielőtt ismét rácsévélné.



CC332538



CC332533



CC332539

CC332538 —UN—03OCT17

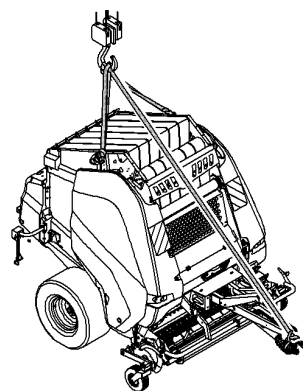
CC332533 —UN—03OCT17

CC332539 —UN—03OCT17

NB02380,000050B -35-05OCT17-1/1

Körbálázó felfüggesztési pontjai

Ha a körbálázót meg kell emelnie úgy, hogy az nincs a traktorra felszerelve, használja az ábrán látható emelési pontokat.



CC332522

CC332522 —UN—25SEP17

NB02380,00004FD -35-25SEP17-1/1

Kerék leszerelése és visszaszerelése

1. Kapcsolja be a parkféket, és/vagy helyezze a sebességváltót PARK állásba, állítsa le a traktor motorját és vegye ki a kulcsot.
2. Enyhén lazítsa meg a kerékanyákat.
3. Helyezze az emelőt (A) a híd alá az ábra szerint.
4. Emelje fel a kereket a talajról az emelővel (A).
5. A támaszték elhelyezésével biztosítsa a bálázót.
6. Szerelje le a kerékanyákat és a kereket.
7. Szerelje fel a kereket és csavarja be teljesen a kerékanyákat kézzel.
8. Távolítsa el a támasztékot, engedje le a bálázót, és távolítsa el az emelőt (A).
9. Húzza meg a kerékanyákat átlósan haladva, az alábbi előírt értékekre:

Specifikáció

Kerékanyák—Nyomaték.....270 Nm
(200 lb.-ft.)

10. Ellenőrizze a gumibroncs nyomást. Lásd A gumibroncsok nyomása részt a Bálázó előkészítése című fejezetben.



A—Emelő

FONTOS: A kerekek le- és felszerelését követően mindig ellenőrizze a kerékanyák meghúzási nyomatékát, a Bejáratási időszak című fejezetben megadott időközönként.

GA87848,000044C -35-09OCT17-1/1

Mankókerék javítás

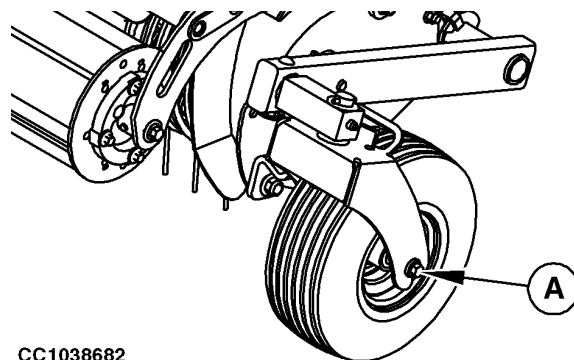
Ha a mankókerék rögzítő csavar (A) meglazul a sima vagy az önbeálló mankókerék javításánál, cserélje a rögzítő csavart (A). Látogassa meg az Ön John Deere kereskedőjét a megfelelő csavar (A) beszerzéséhez.

Húzza meg a mankókerék rögzítő csavart a következő értékre:

Specifikáció

Mankókerék rögzítő csavar—Meghúzási nyomaték.....110 Nm
(81 lb.-ft.)

A—Mankókerék rögzítő csavar



CC1038682

Önbeálló mankókerék ábra

OUC006,00019BA -35-14NOV12-1/1

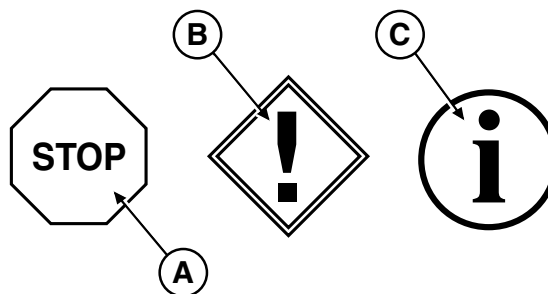
Riasztási képernyők

A monitor támogatja a figyelemfelhívó és figyelmeztető üzeneteket, melyek a rendszer bizonyos viselkedéséről és hibajelenségeiről tájékoztatnak. A figyelmeztető képernyők lehetővé teszik a rendszer működési problémáinak megfigyelését.

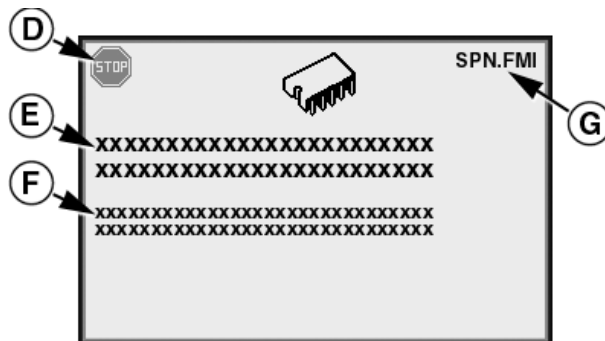
RIASZTÁS:

A WARNING (FIGYELMEZTETÉS) jelzés teljes képernyős, és súlyos hibára hívja fel a figyelmet, amely a kezelő teljes odafigyelését igényli. A képernyő az alábbiak szerint épül fel:

1. A (D) ikon és a hozzá tartozó hang határozza meg a figyelmeztetés fontosságát:
 - Az (A) ikon mutatja, ha a gép azonnali beavatkozást igénylő, súlyos rendellenességet észlelt, különben az a gép károsodásához vezet. Állítsa le a motort, vagy a rendszert azonnal.
 - A (B) ikon azt jelzi, hogy a gép egy olyan problémát észlelt, ami beavatkozást igényel. A gép meghibásodhat, vagy jelentős teljesítmény csökkenés állhat elő, ha nem látja el, vagy javítja meg.
 - A (C) ikon azt jelzi, hogy a gép egy hibát észlelt egy rendszerben, vagy részegységénél. A gép folytathatja a munkát károsodás nélkül, azonban csökkenhet a teljesítménye bizonyos funkcióknak.
2. A kulcsszavas karakter sorok (E) segítenek meghatározni a figyelmeztetés fontosságát és okát, illetve röviden meghatározzák a hiba helyét.
3. A diagnosztikai hibakód (G) a jobb felső sarokban SPN.FMI-ből áll (Feltételezhető paraméter szám. Hibamód azonosító). Ez egy minden nyelven azonos kód, mely segít részletesebben meghatározni az aktív figyelmeztetést. A konkrét működési problémákat és



ZX026095



CC1031855

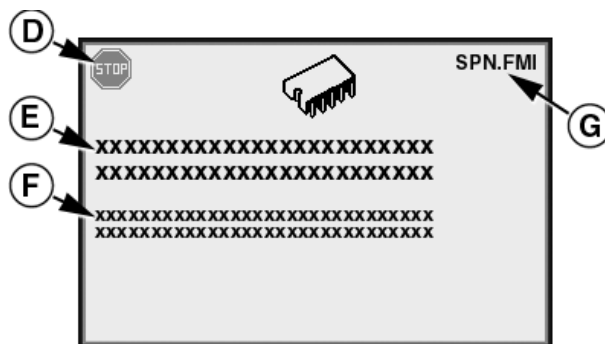
A—Állítsa le a motort/rendszert ikon	E—Kulcsszó karakter sor
B—Szervizre figyelmeztető ikon	F—Szöveg karakter sor
C—Információ ikon	G—Diagnosztikai hibakód (DTC)
D—Figyelmeztető ikon	

elhárítási javaslataikat a fejezet Diagnosztikai hibakód jegyzék szakasza tartalmazza.

OUCC006,000158A -35-15OCT09-1/2

4. A szöveges karakter sorok (F) részletesen ismertetik a figyelmeztetés okát és lehetséges megoldási módját.
5. A figyelmeztető képernyő automatikusan eltűnik, ha a gép észleli, hogy a hibaelhárítás megtörtént.

D—Figyelmeztető ikon	F—Szöveg karakter sor
E—Kulcsszó karakter sor	G—Diagnosztikai hibakód (DTC)



CC1031855

OUCC006,000158A -35-15OCT09-2/2

Jelenleg fennálló problémák

CC277966 —UN—22SEP16

1. A Bálázó alkalmazás főoldalon válassza ki a "Beállítások" érintőgombot.



CC277966

TL81334,000064B -35-23MAY19-1/5

2. Válassza ki a "Bálázó diagnosztika" érintőgombot.

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

TL81334,000064B -35-23MAY19-2/5

3. Válassza ki a "Következő oldal" vagy az "Előző oldal" érintőgombot a választható oldalak (2/X, 3/X, stb.) eléréséhez.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

TL81334,000064B -35-23MAY19-3/5

4. A jelenlegi probléma listában mindig frissül a hibakód előzmény napló, amikor új hibakód keletkezik. A jelenlegi probléma szövege (B) röviden ismerteti a problémát.

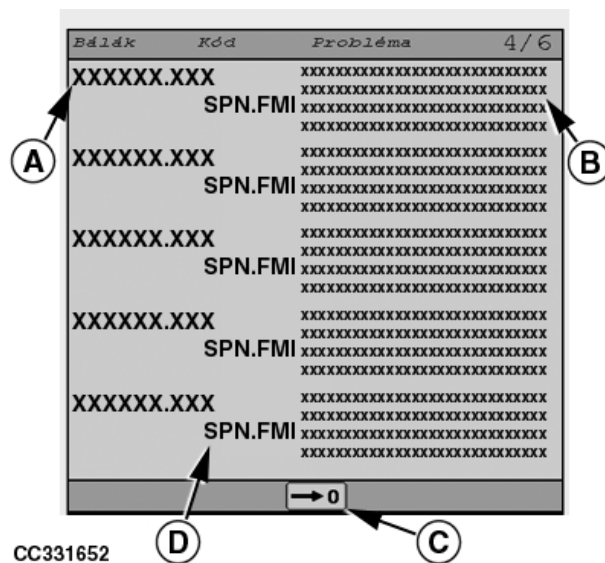
Maximum 15 hibakód tárolható, és jeleníthető meg időrendi sorrendben. Ha egy 16. hibakódot kell eltárolni, a legrégebbi hibakód törlődik.

A bálaszám (A) jelöli a hibakód megjelenésének idejét (a szám a pont előtt), és ennek a bálának a hibakódjainak sorrendjét (szám a pont után).

MEGJEGYZÉS: Például: Ha a bálaszám (A) mezőben 3520.002 áll a hibakódot illetően, az adott hibakód a 3520. bálánál jelent meg, és ennek a bálának ez a második hibakódja.

A hibakód (D) meghatározza a problémát. SPN.FMI-ből áll (D) (Feltételezhető paraméter szám. Hiba jelleg azonosító). Lásd a Diagnosztikai hibakód lista részt ebben a fejezetben.

5. Az utolsó hibakód oldalon, válassza ki a "Legutóbbi probléma lista törlése" gombot (C) a legutóbbi probléma lista törléséhez.



CC331652

A—Bálaszám
B—Jelenlegi probléma szövege

C—Legutóbbi probléma lista törlése gomb
D—Diagnosztikai hibakód (DTC)

CC331652 —35—12OCT17

Folytatás a következő oldalon

TL81334,000064B -35-23MAY19-4/5

6. A "Fő oldal" funkcióbillentyű kiválasztásával térjen vissza a bálázó alkalmazás fő oldalra.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,000064B -35-23MAY19-5/5

Traktor akkumulátor feszültség tesztje

CC277966 —UN—22SEP16

1. A Bálázó alkalmazás főoldalon válassza ki a "Beállítások" érintőgombot.



CC277966

TL81334,000064C -35-23MAY19-1/5

2. Válassza ki a "Bálázó diagnosztika" érintőgombot.

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

TL81334,000064C -35-23MAY19-2/5

3. Válassza ki a "Következő oldal", vagy az "Előző oldal" funkcióbillentyűt az 5/6 oldalra lépéshez.

CC277967 —UN—22SEP16



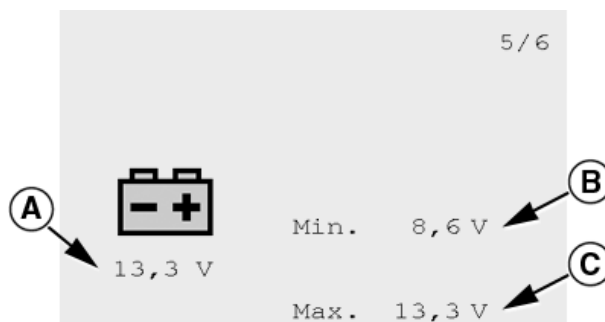
CC277967

TL81334,000064C -35-23MAY19-3/5

4. Az 5/6 oldalon az értékek (A), (B), és (C) jelzik a traktor akkumulátor feszültséget. A minimum (B), és a maximum (C) akkumulátor feszültség értékek újra beállnak a monitor minden egyes kikapcsolásakor.

A—Aktuális akkumulátor
feszültség
B—Minimum akkumulátor
feszültség

C—Maximum akkumulátor
feszültség



CC321721

CC321721 —35—04AUG17

TL81334,000064C -35-23MAY19-4/5

5. A "Fő oldal" funkcióbillentyű kiválasztásával térjen vissza a bálázó alkalmazás fő oldalra.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,000064C -35-23MAY19-5/5

Diagnosztikai hibakód lista

A következő táblázat a gyanús paraméterek számát, és a hibakód azonosítókat (SPN.FMI) tartalmazza:

MEGJEGYZÉS: Ha a megjelenített diagnosztikai hibakód nem szerepel az alábbi listában, forduljon John Deere márkakereskedőjéhez.

Ha megjelenik egy mágnesszelephez kapcsolódó hibakód, az érintett alkatrész a következő újraindításig kikapcsol.

SPN.FMI	Leírás	Magyarázat
RBC 168.16	Akkumulátor feszültség túl magas (15,8 V felett).	Ellenőrizze a traktor akkumulátorát és generátorát. Lásd a Traktor akkumulátor feszültség tesztje részt, ebben a fejezetben.
RBC 168.18	Akkumulátor feszültség túl alacsony (11,2 V alatt).	Ellenőrizze a vezetékeket és a csatlakozásokat. Ellenőrizze a traktor akkumulátorát és generátorát. Lásd a Traktor akkumulátor feszültség tesztje részt, ebben a fejezetben.
RBC 186.15	A TLT nem kapcsol ki időben.	A TLT-t nem kapcsolta ki a kezelő, amikor a monitor kéri. Kapcsolja ki TLT-t a monitor 10 hangjelzésén belül a kötözési ciklus végén.
RBC 1563.12	Vezérlő egység azonosító hiba.	Ez a vezérlő egység nem szerelhető fel erre a gépre. Ellenőrizze, hogy a megfelelő vezérlőegység legyen felszerelve. Ellenőrizze, hogy megfelelő-e a vezérlő egység vezetékkötegének csatlakozása. Kérje a John Deere szerviz segítségét.
RBC 3509.03	Érzékelő tápfeszültsége túl magas.	Ellenőrizze a vezetékeket és a csatlakozásokat.
RBC 3509.04	Érzékelő tápfeszültsége túl alacsony.	Ellenőrizze a vezetékeket és a csatlakozásokat.
RBC 3755.16	A bálázó hajtó görgő fordulatszáma a megfelelő működés felett van.	A kötözési eljárás meg lett állítva a magas hajtó görgő fordulatszám miatt. Bizonyosodjon meg róla, hogy a bálázó a megfelelő TLT fordulaton üzemel.
RBC 3755.18	A bálázó hajtó görgő fordulatszám a megfelelő működési érték alatt van.	A kötözési eljárás meg lett állítva az alacsony hajtó görgő fordulatszám miatt. Bizonyosodjon meg róla, hogy a bálázó a megfelelő TLT fordulaton üzemel. Ellenőrizze a szenzor beállítását. Lásd a Bálázó forgási sebesség érzékelő SB365 beállítása a Karbantartás fejezetben. Ha a bálázó fordulatszám érzékelő meghibásodik, lásd a Bálázó fordulatszám szenzor részt ebben a fejezetben az érzékelő kiiktatásához.
RBC 3761.03	Ejtőpadló mágnesszelep áramköre szakadt, vagy rövidre zárt az akkumulátorral.	Ellenőrizze a vezetékeket és a csatlakozásokat. Ellenőrizze az ejtőasztal mágnesszelepét.
RBC 3761.04	Ejtőpadló mágnesszelep testzárlatos.	Ellenőrizze a vezetékeket és a csatlakozásokat. Ellenőrizze az ejtőasztal mágnesszelepét.
RBC 3762.03	Mágnesszelep az 1-es elődaraboló készlethez áramkör nyitott vagy zárlat az akkumulátorban.	Ellenőrizze a vezetékeket és a csatlakozásokat. Ellenőrizze a 1. elődaraboló készlethez mágnesszelepét.
RBC 3762.04	Mágnesszelep az 1-es elődaraboló készlethez testzárlatos.	Ellenőrizze a vezetékeket és a csatlakozásokat. Ellenőrizze a 1. elődaraboló készlethez mágnesszelepét.
RBC 3763.03	A rendfelszedő emelő mágnesszelepének áramköre nyitott, vagy rövidre zárt az akkumulátorral.	Ellenőrizze a vezetékeket és a csatlakozásokat. Ellenőrizze a rendfelszedő emelő mágnesszelepét.
RBC 3763.04	A rendfelszedő emelő mágnesszelep testzárlatos.	Ellenőrizze a vezetékeket és a csatlakozásokat. Ellenőrizze a rendfelszedő emelő mágnesszelepét.
RBC 3764.07	A háló mozgató nem mozdul. A háló mozgató berendezés meghibásodott vagy megakadt.	Ellenőrizze a háló mozgatót. Kérje a John Deere szerviz segítségét.
RBC 3764.11	A hálómozgató berendezés meghibásodott.	Ellenőrizze a háló mozgatót. Kérje a John Deere szerviz segítségét.
RBC 3764.14	A háló mozgató berendezés elakadt.	Ellenőrizze a hálós kötöző berendezést. Ellenőrizze a háló mozgatót. Kérje a John Deere szerviz segítségét.

SPN.FMI	Leírás	Magyarázat
RBC 3766.07	A kötöző mozgató nem mozdul. A zsinegmozgató munkahenger hibás vagy megszorult.	Ellenőrizze a kötöző munkahengert. Kérje a John Deere szervíz segítségét.
RBC 3766.12	A kötöző mozgató berendezés meghibásodott.	Ellenőrizze a kötöző munkahengert. Kérje a John Deere szervíz segítségét.
RBC 3766.14	A kötöző mozgató berendezés áll.	Ellenőrizze a zsineg kötöző berendezést. Ellenőrizze a kötöző munkahengert. Kérje a John Deere szervíz segítségét.
RBC 3774.11	A kamraajtó kissé nyitott. A kamraajtó ismeretlen helyzetben van.	Ellenőrizze a kamraajtó állapotát. Ellenőrizze a kamraajtót SB3310 és a SB3311 kamraajtó retesz érzékelők beállítását a Szervíz fejezetben. Ellenőrizze a vezetékeket és a csatlakozásokat.
RBC 3778.14	A 1. elődaraboló készlet váratlan mozgása az előző állapotból.	Ellenőrizze, hogy az elődaraboló kések a kívánt helyzetben vannak-e. Ellenőrizze a 1. elődaraboló készlet szenzorát.
RBC 3779.05	Váratlan túlméret riasztás.	Kötözze be és rakja le az aktuális bálát, amint lehetséges. Ellenőrizze a bála túlméret kapcsolót. Lásd a <u>Szenzorok és kapcsolók ellenőrzése</u> részt, ebben a fejezetben. Ellenőrizze a bála átmérő potenciométer kalibrációt. Lásd <u>A bálaátmérő potenciométer kalibrálása RB311</u> részt ebben a fejezetben.
RBC 3779.14	Túlméretes bála.	Kötözze be és rakja le az aktuális bálát, amint lehetséges. Ellenőrizze a bála átmérő potenciométer kalibrációt. Lásd <u>A bálaátmérő potenciométer kalibrálása RB311</u> részt ebben a fejezetben.
RBC 3781.07	Nincs háló adagolás.	Cserélje ki a háló tekercset. Ellenőrizze a háló elvezetést. Lásd a <u>Hálótekercs betöltése</u> részt, a Bálázó előkészítése fejezetben. Ellenőrizze a vezetékeket és a csatlakozásokat. Ellenőrizze a hálóadagoló érzékelő beállítást. Lásd: <u>Hálóvágás szenzor SB414 beállítása</u> részt a Karbantartás fejezetben.
RBC 3781.14	Háló nincs elvágva.	Tolja ki, majd húzza vissza a mozgató berendezést a háló kézi elvágásához. Ellenőrizze a hálós kötöző ellenkés helyzetét. Lásd: <u>A kés és az ellenkés helyzetének ellenőrzése (1. teszt)</u> a Karbantartás fejezetben.
RBC 3782.07	Egy, vagy mindkét zsineg nem adagolódik. Egy vagy két zsineg tekercs üres. Zsineg nincs a bála körül.	Cserélje ki a zsineg tekercset. Ellenőrizze a zsineg elvezetését. Lásd <u>Zsinegtartó dobozok betöltése és Zsineg elvezetése a zsinegtartó dobozból a kötözőkarokig (csőkarok) vagy Zsineg elvezetése a zsinegtartó dobozból a kötözőkarokig (állítható karok)</u> részeket a Bálázó előkészítése fejezetben. Kalibrálja be a zsinegmozgatót. Lásd: <u>A zsinegkötöző működtető MB421 kalibrálása</u> a Bálázó funkció karbantartása fejezetben. Ellenőrizze a zsinegvezető görgő szenzor beállítását. Lásd a <u>Zsinegvezető görgő szenzorok SB421 és SB422 beállítása</u> részben, a Karbantartás fejezetben. Ha egy vagy két zsinegvezető görgő érzékelő hibás, Lásd: <u>Zsineges kötöző beállítás</u> részt a Bálázó funkció üzemeltetése fejezetben ezen szenzorok kiiktatásához.
RBC 3782.11	A zsineg nem várt módon adagolódik.	Ellenőrizze, hogy a zsineg mozgató teljesen vissza van-e húzva.
RBC 3782.14	Nem vágja el a zsineget.	Ha a zsineg fizikálisan nem nyíródik el, tolja ki, majd húzza vissza a zsineg mozgatót a kézi zsineg vágáshoz. Állítsa be vagy cserélje ki a zsinegvágó kést. Lásd: <u>Zsineg vágási hosszának beállítása</u> , és <u>Zsineges kötözés kés cseréje</u> a Szervíz fejezetben. Ha a zsineg megfelelően el van vágva, állítsa be a zsinegvezető görgőt. Lásd a <u>Zsinegvezető görgő szenzorok SB421 és SB422 beállítása</u> részben, a Karbantartás fejezetben.
RBC 517003.04	A John Deere B-Wrap™ szenzor tápellátása testzárlatos.	Ellenőrizze a vezetékeket és a csatlakozásokat.

SPN.FMI	Leírás	Magyarázat
RBC 517003.05	A John Deere B-Wrap™ szenzor tápellátása szakadt.	Ellenőrizze a vezetékeket és a csatlakozásokat.
RBC 517004.04	John Deere B-Wrap™ érzékelő testzárlatos.	Ellenőrizze a vezetékeket és a csatlakozásokat.
RBC 517005.07	A fémszálat nem érzékeli a John Deere B-Wrap™ szenzor a kötözési ciklus alatt.	Lásd a Fémszálat nem észleli a John Deere B-Wrap™ a kötözési ciklus alatt a <u>Hálókötöző berendezés nehézségei</u> a Hibakeresés fejezetben.
RBC 517006.14	A John Deere B-Wrap™ tekercs vége érzékelve van.	Cserélje ki a John Deere B-Wrap™ tekercset. Lásd a <u>Hálótekercs betöltése</u> részt, a Bálázó előkészítése fejezetben.
RBC 521075.03	Mágnesszelep az 2-es elődaraboló készlethez áramkör nyitott vagy zárlat az akkumulátorban.	Ellenőrizze a vezetékeket és a csatlakozásokat. Ellenőrizze a 2. elődaraboló készlet mágnesszelepét
RBC 521075.04	Mágnesszelep az 2-es elődaraboló készlethez testzárlatos.	Ellenőrizze a vezetékeket és a csatlakozásokat. Ellenőrizze a 2. elődaraboló készlet mágnesszelepét
RBC 521075.14	A 2. elődaraboló készlet váratlan mozgása az előző állapotról.	Ellenőrizze, hogy az elődaraboló kések a kívánt helyzetben vannak-e. Ellenőrizze a 2. elődaraboló készlet szenzorát.
RBC 521078.11	Ejtőlemez le.	Ellenőrizze a süllyeszthető fenéklemez helyzetét. A süllyeszthető fenéklemez érzékelő SB533 ellenőrzése
RBC 521078.14	Az ejtőpadló váratlan mozgása az előző állapotról.	Ellenőrizze, hogy az ejtőpadló a kívánt pozícióban van-e. Ellenőrizze az ejtőpadló érzékelőt.
RBC 521079.03	A tömörséget szabályozó proporcionális mágnesszelep áramköre nyitott, vagy rövidre zárt az akkumulátorral.	Ellenőrizze a vezetékeket és a csatlakozásokat. Ellenőrizze a tömörséget szabályozó proporcionális mágnesszelepét.
RBC 521079.04	A tömörséget szabályozó proporcionális mágnesszelep testzárlat.	Ellenőrizze a vezetékeket és a csatlakozásokat. Ellenőrizze a tömörséget szabályozó proporcionális mágnesszelepét.
RBC 521083.03	Jobb oldali bálaalak potenciométer rövidre zárt (magas).	Ellenőrizze a vezetékeket és a csatlakozásokat.
RBC 521083.04	Jobb oldali bálaalak potenciométer testzárlat.	Ellenőrizze a vezetékeket és a csatlakozásokat.
RBC 521083.13	Jobb oldali bálaalak potenciométer nincs kalibrálva.	Ellenőrizze a potenciométer kalibrációját. Lásd: <u>Bálaalak potenciométerek RB321 és RB322 kalibrálása</u> részt ebben a fejezetben. Ellenőrizze a vezetékeket és a csatlakozásokat. Ellenőrizze a potenciométert. Kérje a John Deere szerviz segítségét.
RBC 521083.16	Jobb oldali bálaalak potenciométer a magas tartományon kívül.	Ellenőrizze a potenciométer rögzítését.
RBC 521083.18	Jobb oldali bálaalak potenciométer az alacsony tartományon kívül.	Ellenőrizze a potenciométer rögzítését.
RBC 521084.03	Bal oldali bálaalak potenciométer rövidre zárt (magas).	Ellenőrizze a vezetékeket és a csatlakozásokat.
RBC 521084.04	Bal oldali bálaalak potenciométer testzárlat.	Ellenőrizze a vezetékeket és a csatlakozásokat.
RBC 521084.13	Bal oldali bálaalak potenciométer nincs kalibrálva.	Ellenőrizze a potenciométer kalibrációját. Lásd: <u>Bálaalak potenciométerek RB321 és RB322 kalibrálása</u> részt ebben a fejezetben. Ellenőrizze a vezetékeket és a csatlakozásokat. Ellenőrizze a potenciométert. Kérje a John Deere szerviz segítségét.
RBC 521084.16	Bal oldali bálaalak potenciométer a magas tartományon kívül.	Ellenőrizze a potenciométer rögzítését.
RBC 521084.18	Bal oldali bálaalak potenciométer az alacsony tartományon kívül.	Ellenőrizze a potenciométer rögzítését.
RBC 521086.03	Bálaméter potenciométer rövidre zárt (magas).	Ellenőrizze a vezetékeket és a csatlakozásokat.
RBC 521086.04	Bálaméter potenciométer testzárlat.	Ellenőrizze a vezetékeket és a csatlakozásokat.
RBC 521086.13	Bála átmérő potenciométer nincs kalibrálva.	Ellenőrizze a potenciométer kalibrációját. Lásd <u>A bálaátmérő potenciométer kalibrálása RB311</u> részt ebben a fejezetben. Ellenőrizze a vezetékeket és a csatlakozásokat. Ellenőrizze a potenciométert. Kérje a John Deere szerviz segítségét.

Folytatás a következő oldalon

GA87848,000114A -35-21JUN21-3/4

Bálázó funkció karbantartása

SPN.FMI	Leírás	Magyarázat
RBC 521086.14	Indításkor bála található a bálakamrában.	Az automatikus kötöző ciklus kikapcsolva a jelenlegi bálánál. Indítsa el a kötöző ciklust manuálisan a kívánt bála átmérőn.
RBC 521086.16	Bálaméret potenciométer a magas tartományon kívül.	Ellenőrizze a potenciométer rögzítését.
RBC 521086.18	Bálaméret potenciométer az alacsony tartományon kívül.	Ellenőrizze a potenciométer rögzítését.
RBC 521127.03	Tömörség nyomásérzékelő rövidre zárt (magas).	Ellenőrizze a vezetékeket és a csatlakozásokat. A bálátömörség beállítása 80%-ra korlátozott.
RBC 521127.04	Tömörség nyomásszenzor rövidzárlat alacsony feszültségre.	Ellenőrizze a vezetékeket és a csatlakozásokat. A bálátömörség beállítása 80%-ra korlátozott.
RBC 522022.02	Kalibrálás tükör EEPROM, ellenőrzőszám hiba a legutóbbi leállításkor.	Kalibrálás EEPROM visszaállítva az alapértékre. Szükséges lehet a bálázó beállítása és kalibrálása.
RBC 522023.02	Tábla tükör EEPROM, ellenőrzőszám hiba a legutóbbi leállításkor.	Tábla EEPROM visszaállítva az alapértékre. Szükséges lehet a bálázó beállítása és kalibrálása.
RBC 522024.02	Felhasználó tükör EEPROM, ellenőrzőszám hiba a legutóbbi leállításkor.	Felhasználó EEPROM visszaállítva az alapértékre. Szükséges lehet a bálázó beállítása és kalibrálása.
RBC 522025.02	Automatizálás tükör EEPROM, ellenőrzőszám hiba a legutóbbi leállításkor.	Automatizálás EEPROM visszaállítva az alapértékre. Szükséges lehet a bálázó beállítása és kalibrálása. Kérje a John Deere szerviz segítségét.
RBC 522026.02	Márkakereskedő tükör EEPROM, ellenőrzőszám hiba a legutóbbi leállításkor.	Márkakereskedő EEPROM visszaállítva az alapértékre. Szükséges lehet a bálázó beállítása és kalibrálása. Kérje a John Deere szerviz segítségét.
RBC 522027.02	Gyár tükör EEPROM, ellenőrzőszám hiba a legutóbbi leállításkor.	Gyár EEPROM visszaállítva az alapértékre. Szükséges lehet a bálázó beállítása és kalibrálása. Kérje a John Deere szerviz segítségét.
RBC 522028.02	Kalibrálás EEPROM, ellenőrzőszám hiba.	Nem szükséges további intézkedés, hiba kijavítva.
RBC 522028.12	Kalibrálás EEPROM, ellenőrzőszám hiba a legutóbbi leállításkor.	Nem szükséges további intézkedés, hiba kijavítva.
RBC 522029.02	Tábla EEPROM, ellenőrzőszám hiba.	Nem szükséges további intézkedés, hiba kijavítva.
RBC 522029.12	Tábla EEPROM, ellenőrzőszám hiba a legutóbbi leállításkor.	Nem szükséges további intézkedés, hiba kijavítva.
RBC 522030.02	Felhasználó EEPROM, ellenőrzőszám hiba.	Nem szükséges további intézkedés, hiba kijavítva.
RBC 522030.12	Felhasználó EEPROM, ellenőrzőszám hiba a legutóbbi leállításkor.	Nem szükséges további intézkedés, hiba kijavítva.
RBC 522031.02	Automatizálás EEPROM, ellenőrzőszám hiba.	Nem szükséges további intézkedés, hiba kijavítva.
RBC 522031.12	Automatizálás EEPROM, ellenőrzőszám hiba a legutóbbi leállításkor.	Nem szükséges további intézkedés, hiba kijavítva.
RBC 522032.02	Márkakereskedő EEPROM, ellenőrzőszám hiba.	Nem szükséges további intézkedés, hiba kijavítva.
RBC 522032.12	Márkakereskedő EEPROM, ellenőrzőszám hiba a legutóbbi leállításkor.	Nem szükséges további intézkedés, hiba kijavítva.
RBC 522033.02	Gyár EEPROM, ellenőrzőszám hiba.	Nem szükséges további intézkedés, hiba kijavítva.
RBC 522033.12	Gyár EEPROM, ellenőrzőszám hiba a legutóbbi leállításkor.	Nem szükséges további intézkedés, hiba kijavítva.
RBC 523108.13	A vezérlőegység kimeneti probléma kapcsolódik a hálós vagy zsineges kötöző berendezéshez.	Hálós vagy zsineges működés lecsökkentheti a teljesítményt. Cserélje ki a vezérlő egységet a lehető legkorábban. Kérje a John Deere szerviz segítségét.
RBC 524063.03	Hálózmozgató berendezés rövidre zárt az akkumulátorral.	Ellenőrizze a vezetékeket és a csatlakozásokat.
RBC 524063.04	Hálózmozgató berendezés testzárlat.	Ellenőrizze a vezetékeket és a csatlakozásokat.
RBC 524063.05	Hálózmozgató berendezés nyitott áramkör.	Ellenőrizze a vezetékeket és a csatlakozásokat.
RBC 524093.03	Zsinegmozgató berendezés rövidre zárt az akkumulátorral.	Ellenőrizze a vezetékeket és a csatlakozásokat.

GA87848,000114A -35-21JUN21-4/4

Bálázó funkció karbantartása

SPN.FMI	Leírás	Magyarázat
RBC 524093.04	Zsinegmozgató berendezés testzárlat.	Ellenőrizze a vezetékeket és a csatlakozásokat.
RBC 524093.05	Zsinegmozgató berendezés nyitott áramkör.	Ellenőrizze a vezetékeket és a csatlakozásokat.

A John Deere B-Wrap a Tama Plastic Industry bejegyzett védjegye

GA87848,000114A -35-21JUN21-5/4

Szenzorok és kapcsolók tesztelése

CC277966 —UN—22SEP16

1. A Bálázó alkalmazás főoldalon válassza ki a "Beállítások" érintőgombot.



CC277966

TL81334,0000FA5 -35-17JUN21-1/6

2. Válassza ki a "Bálázó diagnosztika" érintőgombot.

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

TL81334,0000FA5 -35-17JUN21-2/6

3. Válassza ki a "Bemenet teszt" érintőgombot.

CC277969 —UN—22SEP16



CC277969

Folytatás a következő oldalon

TL81334,0000FA5 -35-17JUN21-3/6

4. A Bemenet teszt funkcióbilleentyű szolgál a szenzorok és kapcsolók tesztelésére.

A szenzor helyét lásd: [A bálázó elektromos részegységeinek a helye](#) a Karbantartás fejezetben.

Leírás

- A szimbólum (A) a szenzor, vagy a kapcsoló állapotát mutatja (inaktív vagy aktív).
- A számláló (B) tájékoztatja a kezelőt, ha a szenzor vagy a kapcsoló érzékelte a saját célját a ciklus alatt.
- A szenzorérték (C) jelzi a szenzorok vagy a potenciométerek értékét. A mértékegység lehet voltban (V), vagy percenkénti fordulatszámban (f/p).

Teszteljárások

Ellenőrizze, hogy az összes érzékelő és cél tiszta-e. Ellenőrizze, hogy a távolság az érzékelő és a cél között megfelelő-e. Kapcsolja be az érzékelőket egy fémdarab behelyezésével az érzékelő elé. A számláló (B) értéke minden alkalommal eggyel nő, amikor a szenzor aktívvá vagy inaktívvá válik.

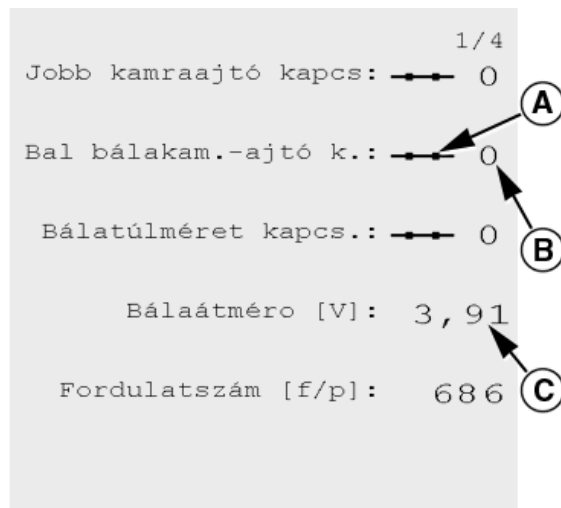
MEGJEGYZÉS: A számláló (B) lenulláz minden lapozáskor.

MEGJEGYZÉS: Egyes érzékelők mögé helyezett dióda felvillan, ha az érzékelőket bekapcsolják. A John Deere B-Wrap™ érzékelő szintén rendelkezik egy zöld diódával, amely mutatja ha feszültség alatt van.

Ha a teszt sikertelen:

- Ellenőrizze, hogy a csatlakozók érintkezői működnek-e.

A John Deere B-Wrap a Tama Plastic Industry bejegyzett védjegye



CC337781

A—Állapot szimbólum
B—Számológó

C—Szenzorérték

- A John Deere B-Wrap™ érzékelő kivétel, cserélje meg a hibás érzékelőt egy másik érzékelővel a gépen (lehetőleg a hálóadagoló vagy a bála forgás fordulatszám érzékelővel).
- Ha a korábbi két teszt hibát jelez, forduljon a John Deere szervizhez.

CC337781 —35—22AUG18

TL81334.0000FA5 -35-17JUN21-4/6

5. A "Következő oldal" vagy az "Előző oldal" érintógomb megnyomásával lépjen egyik oldalról a másikra.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

TL81334.0000FA5 -35-17JUN21-5/6

6. A "Fő oldal" funkcióbilleentyű kiválasztásával térjen vissza a bálázó alkalmazás fő oldalra.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334.0000FA5 -35-17JUN21-6/6

Elektro-hidraulikus részegységek tesztje

CC277966 —UN—22SEP16

1. A Bálázó alkalmazás főoldalon válassza ki a "Beállítások" érintőgombot.



CC277966

GA87848,00010E6 -35-28JAN21-1/9

2. Válassza ki a "Bálázó diagnosztika" érintőgombot.

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

GA87848,00010E6 -35-28JAN21-2/9

3. Válassza ki a "Kimenet teszt" érintőgombot.
4. A Kimenet teszt funkció szolgál az elektro-hidraulikus részegységek tesztelésére. A részegység aktiválásához jelölje ki, és aktiválja a kívánt gombot.

CC277970 —UN—22SEP16



CC277970

⚠ VIGYÁZAT: Az elektro-hidraulikus részegységek tesztelése során a gép részei mozogni fognak. A teszt elvégzése előtt gondoskodjon róla, hogy ne legyen senki, vagy semmi a gép körül.

FONTOS: Ha valamelyik teszt hibát jelez, forduljon a John Deere szervizhez.

GA87848,00010E6 -35-28JAN21-3/9

5. 1. oldal:

A gomb (A) szolgál a háló működtető behúzására.

A gomb (B) szolgál a hálómozgató kitolására.

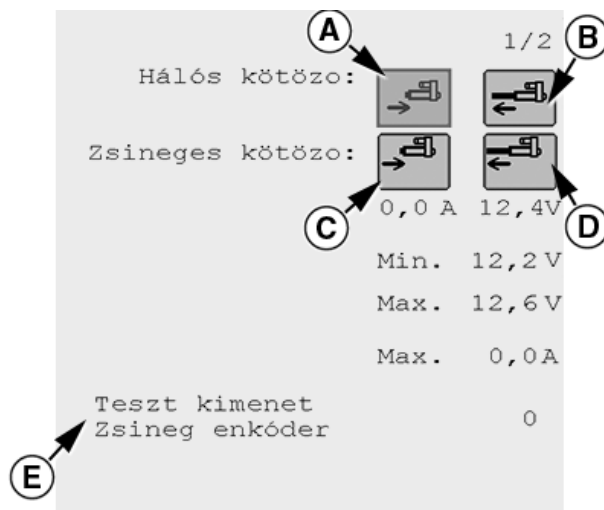
A gomb (C) szolgál a kötözőkarok visszahúzására.

A (D) gombbal lehet a kötözőkarokat kitolni.

Az érték (E) a zsineg mozgató munkahenger kódoló tesztelésére szolgál.

A—Hálómozgató visszahúzása
B—Hálómozgató kitolása
C—Kötözőkarok visszahúzása

D—Kötözőkarok kitolása
E—Zsineg kódoló



CC380429

Folytatás a következő oldalon

GA87848,00010E6 -35-28JAN21-4/9

CC380429 —35—12MAR20

6. Válassza ki a "Következő oldal" vagy az "Előző oldal" funkcióbillentyűt az egyik oldalról a másikra váltáshoz.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

GA87848,00010E6 -35-28JAN21-5/9

7. 2. oldal:

A gomb (B) a proporcionális sűrűség mágnesszelep tesztelésére szolgál.

A gomb (B) az 1. elődaraboló kés készlet mágnesszelep tesztelésére szolgál

MEGJEGYZÉS: Csak a 13 késsel szerelt gépnél.

A gomb (C) az ejtőlemez mágnesszelep tesztelésére szolgál.

A gomb (D) a rendfelszedő emelő mágnesszelep tesztelésére szolgál.

Az állapot szimbólum (E) az adott részegység állapotát mutatja (inaktív, vagy aktív).

A—Tömörséget szabályozó
proporcionális
mágnesszelep

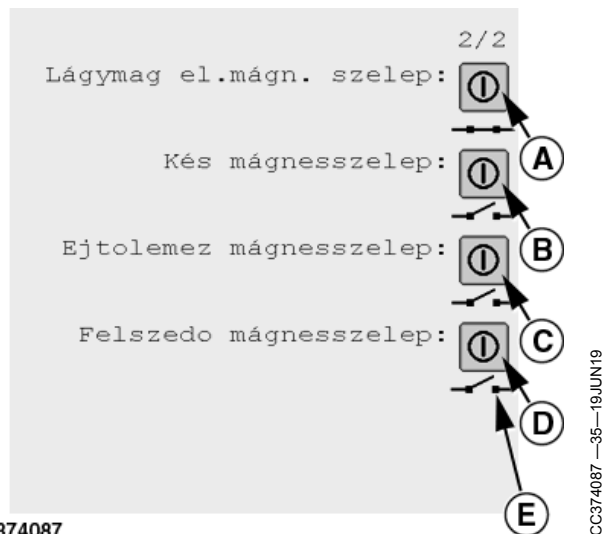
B—Mágnesszelep az 1-es
elődaraboló késkészlethez

C—Ejtőlemez mágnesszelep

D—Rendfelszedő emelő
mágnesszelep

E—Állapot szimbólum

CC374087



CC374087 —35—19JUN19

GA87848,00010E6 -35-28JAN21-6/9

8. Válassza ki a "Következő oldal" vagy az "Előző oldal" funkcióbillentyűt az egyik oldalról a másikra váltáshoz.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

GA87848,00010E6 -35-28JAN21-7/9

9. 3. oldal:

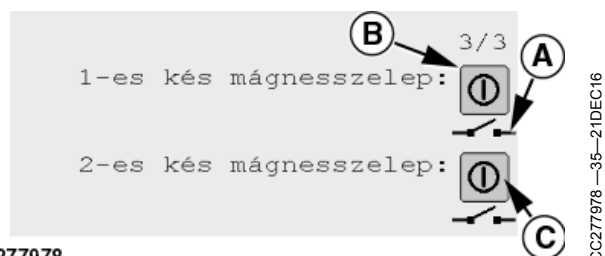
MEGJEGYZÉS: Csak a 25 késsel szerelt gépnél.

Az állapot szimbólum (A) az adott részegység állapotát mutatja (inaktív, vagy aktív).

A gomb (B) az 1. elődaraboló kés készlet mágnesszelep tesztelésére szolgál.

A gomb (C) a 2. elődaraboló kés készlet mágnesszelep tesztelésére szolgál.

CC277978



CC277978 —35—21DEC16

A—Állapot szimbólum
B—Mágnesszelep az 1-es
elődaraboló késkészlethez

C—Mágnesszelep a 2-es
elődaraboló késkészlethez

Folytatás a következő oldalon

GA87848,00010E6 -35-28JAN21-8/9

10. A "Fő oldal" funkcióbillentyű kiválasztásával térjen vissza a bálázó alkalmazás fő oldalra.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

GA87848,00010E6 -35-28JAN21-9/9

Működtető elektromos fogyasztásának tesztje

CC277966 —UN—22SEP16

1. A Bálázó alkalmazás főoldalon válassza ki a "Beállítások" érintőgombot.



CC277966

TL81334,0000FA6 -35-18JUN21-1/5

2. Válassza ki a "Bálázó diagnosztika" érintőgombot.

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

TL81334,0000FA6 -35-18JUN21-2/5

3. Válassza ki a "Kimenet teszt" érintőgombot.

CC277970 —UN—22SEP16



CC277970

Folytatás a következő oldalon

TL81334,0000FA6 -35-18JUN21-3/5

4. Válassza ki a "Működtető visszahúzása" (A), vagy a "Működtető kitolása" (B) gombot a kívánt kötőrendszer működtető kitolásához vagy visszahúzásához.

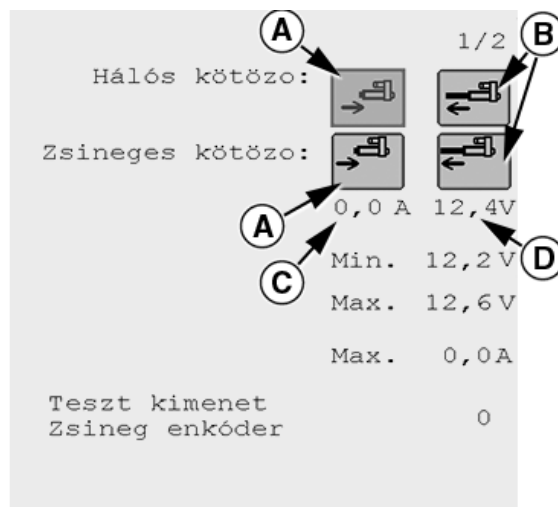
Az áramerősség-érték (C) a hálómozgató vagy a kötőkarok leolvasott áramerősségét jelöli.

A hálómozgató kitolásakor az áramerősség értéke (C) 2 és 12 A között kell legyen.

A zsinegmozgató kitolásakor, az áramerősség értéke (C) 2 és 8 A között kell legyen.

Folytassa a munkahenger működtetését a teljes kitolásig. Amikor a hálómozgató teljesen ki van tolvá vagy be van húzva, a kijelző 16 és 25A közötti csúcsáramerősséget kell mutasson. Amikor a zsinegmozgató teljesen ki van tolvá vagy be van húzva, a kijelző 18 és 25A közötti csúcsáramerősséget kell mutasson.

- Ha az értékek a normál érték alatt vannak, akkor az alacsony traktor feszültségre, rossz, vagy korrodált vezetékköteg-csatlakozásra utal.
- Ha a kijelzés a normál érték fölött van, akkor az a kötés mechanikus hibájára, hibás vezetékre vagy hibás működtetőre utal.
- A kijelzett áramcsúcsok azt jelzik, hogy a kötőző mechanizmust akadályozza valami.



CC380430

A—Működtető visszahúzása

B—Működtető kitolása

C—Áramerősség-érték

D—Feszültségérték

A (D) érték az áramkörben mért feszültséget jelzi.

TL81334,0000FA6 -35-18JUN21-4/5

5. A "Fő oldal" funkcióbillentyű kiválasztásával térjen vissza a bálázó alkalmazás fő oldalra.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000FA6 -35-18JUN21-5/5

RB311 bálaátmérő potenciométer kalibrálása

CC277966 —UN—22SEP16

FONTOS: A bálaátmérő potenciométer kalibrálását megelőzően bizonyosodjon meg róla, hogy a bálázó fordulatszám-érzékelő beállítása megfelelő és az érzékelő aktív. Lásd a **Bálázó forgási sebesség érzékelő beállítása SB365** részt a Karbantartás fejezetben, és a **Bálázó forgási sebesség érzékelő** részt a Bálázó alkalmazás karbantartás fejezetben.



CC277966

A bálaátmérő potenciométert a rendszer automatikusan kalibrálja. A bebálázott anyagtól függően a mért bálaátmérő lehet, hogy nem egyezik a monitoron beállított, elvárt átmérővel. A monitor finom-hangolható a valós bálaátmérő visszaállítására, az alábbi módon:

1. Indítsa be a traktor motorját.
2. Válassza ki a "Beállítások" érintőgombot.

Folytatás a következő oldalon

TL81334,0000FA7 -35-07JUL21-1/13

3. Válassza ki a "Bálázó kalibrálás" érintőgombot.

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

TL81334,0000FA7 -35-07JUL21-2/13

4. Válassza ki a "Bálaátmérő kalibrálás" érintőgombot.

CC341042 —UN—09JAN18



CC341042

TL81334,0000FA7 -35-07JUL21-3/13

5. Indítsa el a traktor TLT tengelyét, és járassa az előírt TLT fordulatszámot néhány másodpercig.

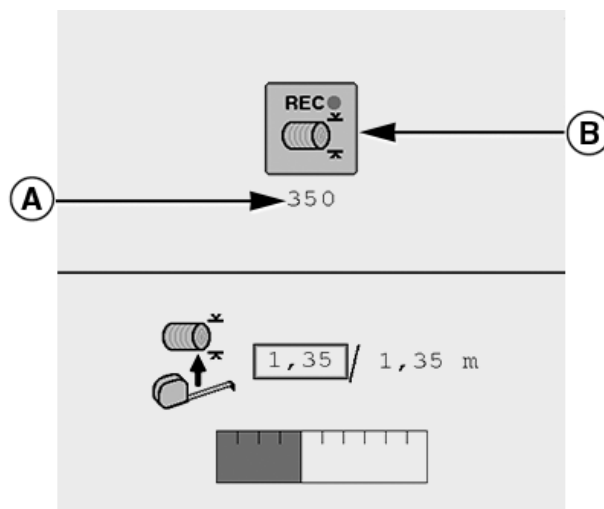
MEGJEGYZÉS: A bála átmérő potenciométer kalibrálási értéknek (A) módosulnia kellene, mikor a traktor TLT be van kapcsolva.

6. Válassza ki a gombot (B) a bála átmérő potenciométer kalibrálás visszaállításához.

MEGJEGYZÉS: A bálakamrának üresnek és a kamraajtónak zárva kell lennie, mikor újraindítja a bálaátmérő potenciométer kalibrálását. A légymag eszköznek kikapcsolva kell lennie.

A—Bálaátmérő potenciométer kalibrálási értéke

B—Bálaátmérő potenciométer kalibrálás visszaállítás gomb



CC510497

CC510497 —UN—17JUN21

TL81334,0000FA7 -35-07JUL21-4/13

7. A "Fő oldal" funkcióbillentyű kiválasztásával térjen vissza a bálázó alkalmazás fő oldalra.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

Folytatás a következő oldalon

TL81334,0000FA7 -35-07JUL21-5/13

8. Állítsa be a cél bálaátmérőt (B) a kívánt bálaátmérőre.

MEGJEGYZÉS: Az első kalibrációhoz javasoljuk, hogy ne lépje túl az 1,40 m (4 ft 7-2/16 in.) a V451M és az 1,50 m (4 ft 11-1/16 in.) a V461M esetében, hogy elkerülje a túlméretes elérése riasztás megszólalását.

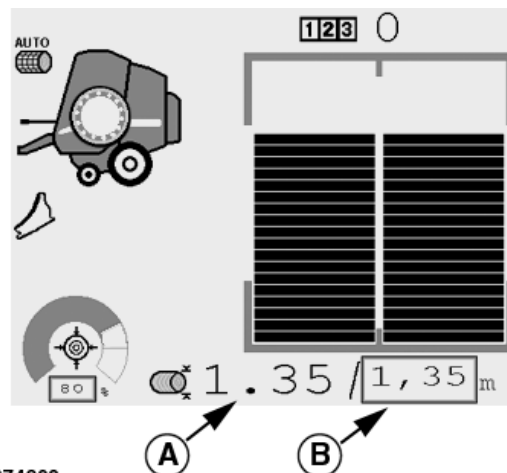
9. Készítsen egy bálát a bálaátmérő potenciométer kalibráció ellenőrzésére. Mielőtt ürítené a bálát, jegyezze fel az aktuális bála átmérő (A) értéket.

10. Mérje meg a bála átmérőt.

MEGJEGYZÉS: A bálaátmérő ellenőrzéséhez mérje meg a bálát mindkét végét vízszintesen, és függőlegesen. Adja össze a négy mért értéket és ossza el négygel, hogy megkapja az átlagos bálaátmérőt.

11. Hasonlítsa össze a tényleges bálaátmérőt (A) az előzőleg mért és feljegyzett bálaátmérőkkel. Ha a különbség nincs 3 cm (1-3/16 in), a bálaátmérő potenciométer kalibrálása helyes. Ha nem, térjen át a bálaátmérő potenciométer pontos kalibrálására.

MEGJEGYZÉS: Lehetséges, hogy a finombeállítási eljárást meg kell ismételni, ha a kívánt bálaátmérő vagy termény módosításra került.



CC374088

A—Bálaátmérő (tényleges)

B—Bálaátmérő (célzott)

12. 2–3 bálánál gondoskodjon róla, hogy elérje a cél bálaátmérőt (B) 3 cm (1-3/16 in) tűréssel.

13. Mérje meg a bálát mindkét végén vízszintesen és függőlegesen, és határozza meg az átlagos bálaátmérőt.

TL81334,0000FA7 -35-07JUL21-6/13

14. Válassza ki a "Beállítások" érintőgombot.

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

TL81334,0000FA7 -35-07JUL21-7/13

15. Válassza ki a "Bálázó kalibrálás" érintőgombot.

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

TL81334,0000FA7 -35-07JUL21-8/13

16. Válassza ki a "Bálaátmérő kalibrálás" érintőgombot.

CC341042 —UN—09JAN18



CC341042

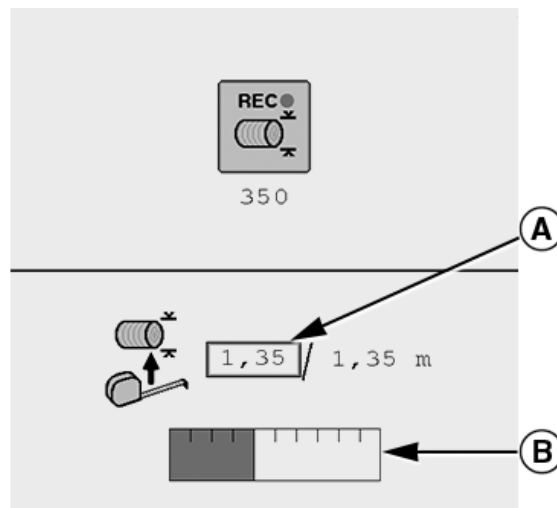
Folytatás a következő oldalon

TL81334,0000FA7 -35-07JUL21-9/13

17. Üsse be a beviteli mezőbe (A) a mért átlag bála átmérő értéket, melyet a 13. lépés alatt határozott meg.

A—Mért bálaátmérő

B—Bálaátmérő korrekciós érték ábra



CC510498

Folytatás a következő oldalon

TL81334.0000FA7 -35-07JUL21-10/13

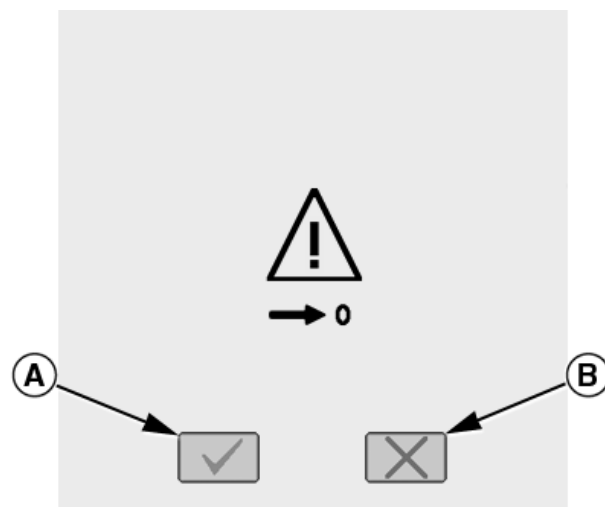
CC510498 —UN—17JUN21

18. Válassza ki az "Elfogad" gombot (A) a korrekció érvényesítéséhez, vagy válassza ki a "Mégsem" gombot (B) a korrekció törléséhez.

A korrekció érvényesítése után az ábra (C) jelzi az új korrekciós értéket.

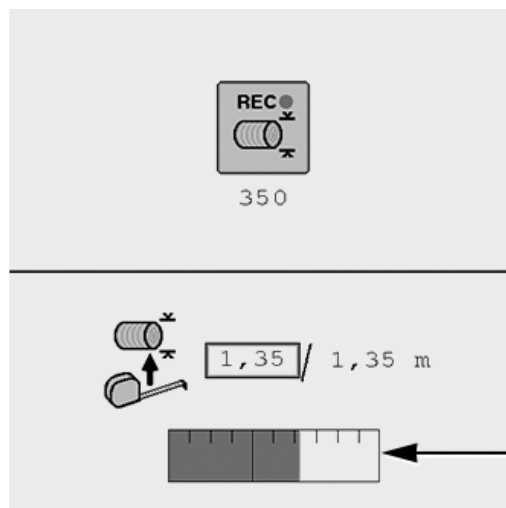
A—Jóváhagyás gomb
B—Mégsem gomb

C—Bálaátmérő korrekciós érték ábra



CC341047

CC341047 —UN—09JAN18



CC510499

CC510499 —UN—17JUN21

TL81334,0000FA7 -35-07JUL21-11/13

19. A "Fő oldal" funkcióbillentyű kiválasztásával térjen vissza a bálázó alkalmazás fő oldalra.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

Folytatás a következő oldalon

TL81334,0000FA7 -35-07JUL21-12/13

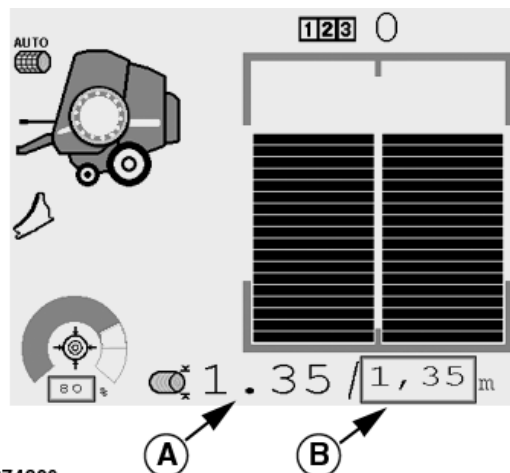
20. Készítsen egy bálát a bálaátmérő potenciométer kalibráció ellenőrzésére. Mielőtt ürítene a bálát, jegyezze fel az aktuális bálaátmérő (A) értéket.
21. Mérje meg a bálaátmérőt, mielőtt megköti a bálát.
22. Hasonlítsa össze a tényleges bálaátmérőt (A) az előzőleg mért és feljegyzett bálaátmérővel. Ha a különbség nincs 3 cm (1-3/16 in), a bálaátmérő potenciométer kalibrálása helyes. Ha nem, ismételje meg az eljárást a 9. lépéstől.
23. Ha a bálaátmérő potenciométer kalibrálás nem helyes, ismételje meg az eljárást az elejéről, vagy keresse fel a John Deere kereskedőt.

A—Bálaátmérő (tényleges)

B—Bálaátmérő (célzott)

CC374089

TL81334,0000FA7 -35-07JUL21-13/13



CC374089 —UN—29MAY19

RB321 és RB322 bála alak potenciométerek kalibrálása

FONTOS: Ez normális a jobb és bal bálaalak visszajelzők esetében, hogy ne legyen információ az üres kamrához. Ez olyan információt jelez, amikor a bála a kamrában legalább 0,8 m (2 Ft 7-1/2 in) átmérőjű.

FONTOS: Az alak potenciométerek kalibrálását megelőzően bizonyosodjon meg róla, hogy a bálázó forgási fordulatszám érzékelő megfelelően van beállítva, és aktiválva van. Lásd az **SB365 bálázó forgási fordulatszám érzékelő beállítás** részt a Karbantartás fejezetben.

Ne állítsa le a traktor motort mielőtt a bálaalak potenciométer kalibrálási eljárás be nem fejeződött.

Állítsa vissza a bála alak potenciométerek kalibrációját, ha:

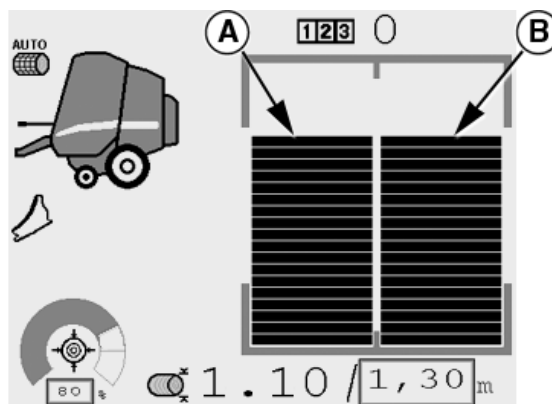
- A bálaalak visszajelzők a monitoron, és a valóságos bálaalak nem egyezik.
- A bálaalak visszajelzők a monitoron nem jelennek meg, ha a kamra nem üres.

Ha a kalibráció szükséges volt, kövesse ezt az eljárást:

1. Indítsa be a traktor motorját.
2. Bálázzon be három bálát, követve a bála alak visszajelző ábrákat (A), és (B), hogy ugyanolyan sáv magasság legyen mindkét oldalon.

Folytatás a következő oldalon

TL81334,0000FCC -35-07JUL21-1/13



CC374090

A—Bal oldali bálaalak-visszajelző ábra

B—Jobb oldali bálaalak-visszajelző ábra

CC374090 —UN—29MAY19

3. Válassza ki a "Beállítások" érintőgombot.

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

TL81334,0000FCC -35-07JUL21-2/13

4. Válassza ki a "Bálázó kalibrálás" érintőgombot.

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

TL81334,0000FCC -35-07JUL21-3/13

5. Válassza ki a "Bála alak kalibrálás" érintőgombot.

CC341045 —UN—09JAN18



CC341045

TL81334,0000FCC -35-07JUL21-4/13

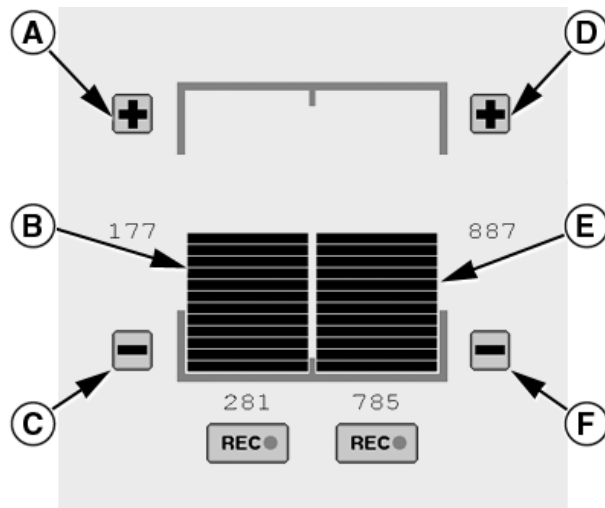
6. Ellenőrizze a bála alak visszajelző ábrákat a monitoron a bála kilökés előtt, ellenőrizze a bála alak visszajelző ábrát a monitoron, és a valódi bála alak egyezést. Ha nem egyezik, használja a "PLUSZ" gombot (A), és (D), vagy a "MÍNUSZ" gombot (C), és (F), amíg ki nem javítja a bála alak potenciométer kalibrálását a valódi bála alakhoz képest.

MEGJEGYZÉS: Egy impulzus a gombokon növeli, vagy csökkenti a sávot egygel.

- A bal bála alak visszajelző ábránál (B): Nyomja meg a "PLUSZ" gombot (A), a bála alak visszajelző ábra sávjának hozzáadásához. Nyomja meg a "MÍNUSZ" gombot (C), a bála alak visszajelző ábra sávjának eltávolításához.
- Jobb bála alak visszajelző ábrához (E): Nyomja meg a "PLUSZ" gombot (D), sáv hozzáadásához a bála alak visszajelző ábrán. Nyomja meg a "MÍNUSZ" gombot (F), a sávok eltávolításához a bála alak visszajelző ábrán.

Például: Kúpos bála esetén, mely nagyobb a jobb oldalon, adjon egy sávot a bal bála alak visszajelző ábrához, vagy távolítsa el a sávokat a jobb bála alak visszajelzőkön (maximum 1 - 3 sáv).

MEGJEGYZÉS: Ha a bálaalak visszajelző ábrák elérik a maximális méretüket, távolítson el sávokat mindkét oldali visszajelzőn (maximum 1 - 3 sáv).



CC380374

A—Bal oldali bálaalak PLUSZ gomb
B—Bal oldali bálaalak-visszajelző ábra
C—Bal oldali bálaalak MÍNUSZ gomb

D—Jobb oldali bálaalak PLUSZ gomb
E—Jobb oldali bálaalak-visszajelző ábra
F—Jobb oldali bálaalak MÍNUSZ gomb

CC380374 —UN—29MAY19

Folytatás a következő oldalon

TL81334,0000FCC -35-07JUL21-5/13

7. A "Fő oldal" funkcióbillentyű kiválasztásával térjen vissza a bálázó alkalmazás fő oldalra.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

8. Készítsen három, az alábbi bálaalak visszajelző grafikonnak megfelelő bálát úgy, hogy az oszlopmagasság azonos legyen mindkét oldalon.

9. Ellenőrizze a bála alak visszajelző ábrákat a monitoron a bála kilökés előtt, és a valódi bála alak egyezést.

- Ha rendben van, az eljárásnak vége.

• Ha nincs rendben, szükség lehet az eljárás megismétlésére a 2. lépéstől, két, vagy három alkalommal. Ha a kalibrálás továbbra sincs rendben, térjen át a következő lépésre.

TL81334,0000FCC -35-07JUL21-6/13

10. Válassza ki a "Beállítások" érintőgombot.

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

TL81334,0000FCC -35-07JUL21-7/13

11. Válassza ki a "Bálázó kalibrálás" érintőgombot.

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

TL81334,0000FCC -35-07JUL21-8/13

12. Válassza ki a "Bála alak kalibrálás" érintőgombot.

CC341045 —UN—09JAN18



CC341045

Folytatás a következő oldalon

TL81334,0000FCC -35-07JUL21-9/13

13.

FONTOS: A bála kamrának üresnek és a kamraajtónak zárva kell lennie, mikor visszaállítja a bálaalak potenciométer-kalibrálást. A lágymag eszköznek kikapcsolva kell lennie.

Végezze el a bal és jobb oldali bálaalak potenciométer-kalibrálás visszaállítását:

- Válassza ki a gombot (B) a bal bála alak potenciométer kalibrálás visszaállításához. Válassza ki a gombot (D) a jobb bála alak potenciométer kalibrálás visszaállításához.

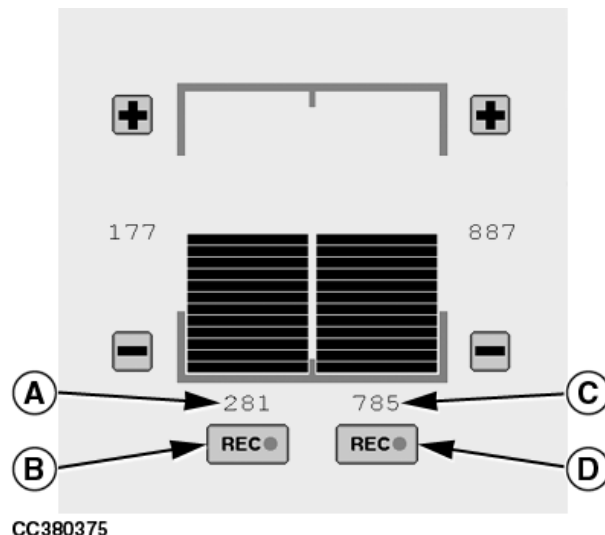
MEGJEGYZÉS: A bal, és jobb bála alak potenciométerek kalibrálási értékei (A) és (C) módosíthatók.

A—Bal oldali bálaalak potenciométer kalibrációs érték

B—Bal oldali bálaalak potenciométer-kalibrálás visszaállító gomb

C—Jobb oldali bálaalak potenciométer kalibrációs érték

D—Jobb oldali bálaalak potenciométer-kalibrálás visszaállító gomb



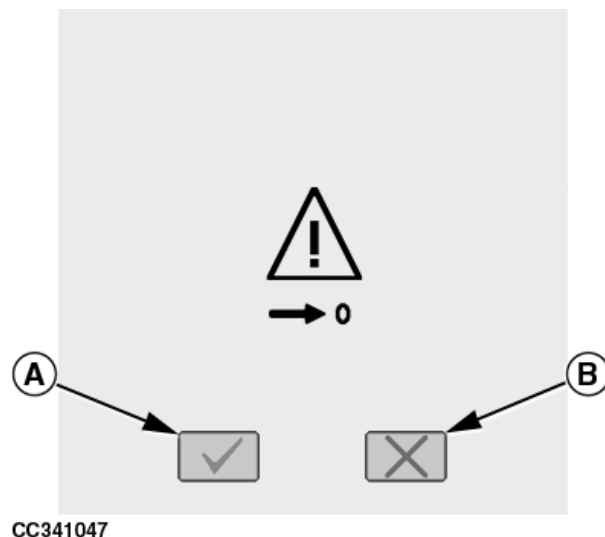
CC380375 —UN—29MAY19

TL81334,0000FCC -35-07JUL21-10/13

- Válassza ki az "Elfogad" gombot (A) a kalibrálás érvényesítéséhez, és visszaállításához, vagy válassza ki a "Mégsem" gombot (B) a bála alak kalibrálás visszaállítás megszakításához.

A—Jóváhagyás gomb

B—Mégsem gomb



CC341047 —UN—09JAN18

TL81334,0000FCC -35-07JUL21-11/13

- A "Fő oldal" funkcióbillentyű kiválasztásával térjen vissza a bálázó alkalmazás fő oldalra.

CC277965 —UN—22SEP16

- Állítsa a bála tömörséget 100 %-ra (maximális tömörség), és kapcsolja ki a lágymag rendszert. Lásd a Bála sűrűség beállítása, és a Lágymag rendszer működtetése részeket a Bálázó alkalmazás üzemeltetése fejezetben.

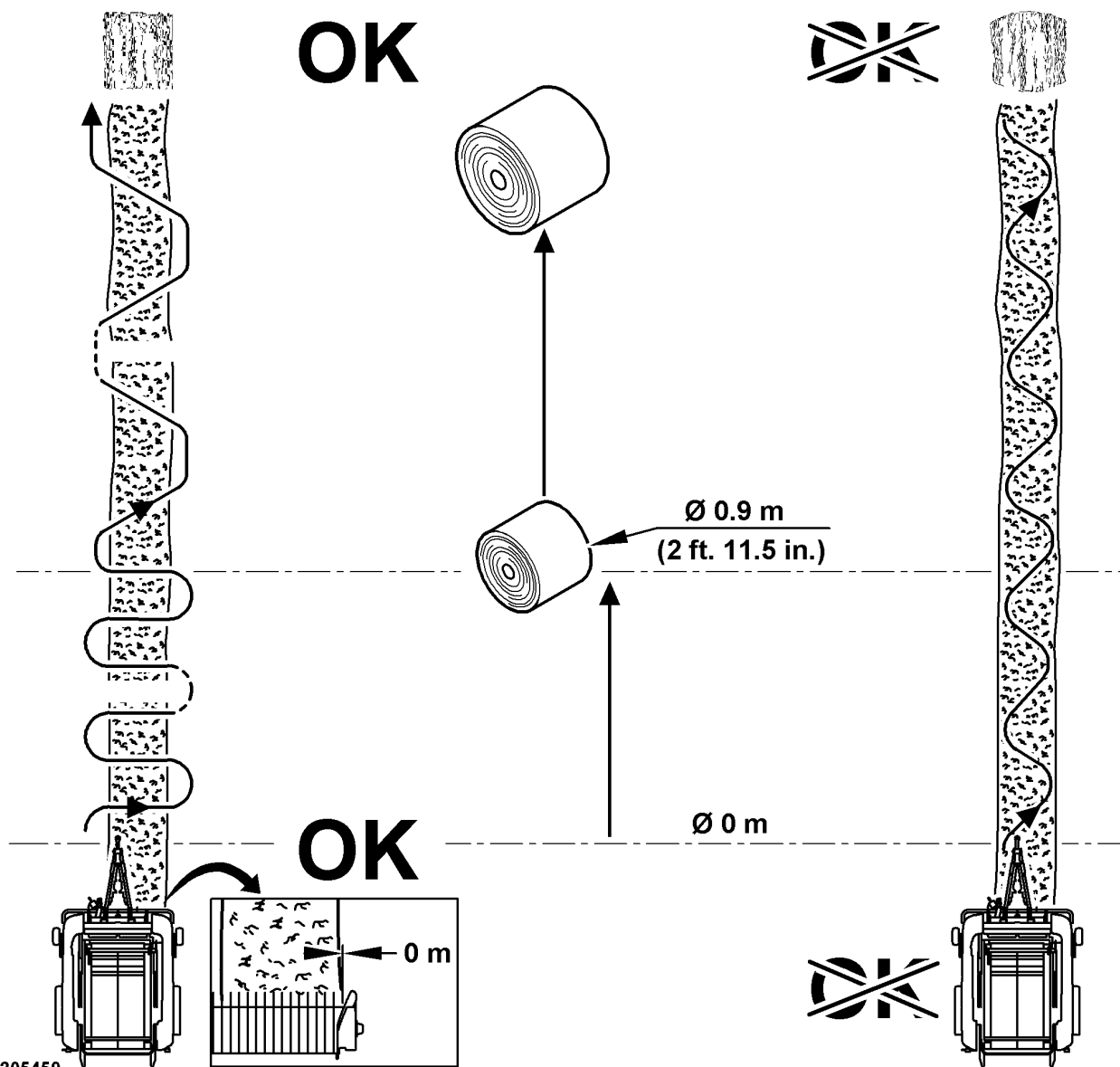


CC277965

- Állítsa a bála alak érzékenységet 5-re (magas érzékenység). Lásd a Bálaalak kijelzés érzékenysége beállítása részt ebben a fejezetben.

Folytatás a következő oldalon

TL81334,0000FCC -35-07JUL21-12/13



CC205459 —UN—26SEP13

17. Bálázzon három bálát a következő módon:

FONTOS: Ne kövesse a bálaalak kijelzőket a monitoron a három bála készítése közben.

- A bálázás alatt mindkét oldalról és gyorsan váltakozva (szalalmozva) töltse a bálázót, amíg el nem éri a 0,9 m (2 ft 11-1/2 in) átmérőt.

MEGJEGYZÉS: A bálázó mindkét oldalának helyes beadagolásához, a teljes felszedési szélességben váltakozva adagoljon, hogy a termés a lehető legjobban ki legyen egyensúlyozva a forgó csigán.

- A kívánt bálaátmérő eléréséhez fejezze be a bálát nagyobb mennyiség beadagolásával a bálázó

mindkét oldalán, a váltakozás (szalalmozás) mértékének csökkentése érdekében.

- Ezután készítsen további bálákat a Bálázó funkció üzemeltetése című fejezet Útmutatások a jó bála formázásához c. szakaszában ismertetett eljárás szerint.

- Ha a monitoron kijelzett bálaalak és a bála tényleges alakja továbbra sem egyezik meg, keresse fel John Deere kereskedőjét.

TL81334,0000FCC -35-07JUL21-13/13

Zsinegkötőző működtető MB421 kalibrációja

CC277966 —UN—22SEP16

MEGJEGYZÉS: A zsineges kötőző működtető kalibrálásához lásd: A kötőzőrendszer kiválasztása a Bálázó alkalmazások működtetése fejezetben a zsinegkötőző rendszer kiválasztásához.

A zsinegmozgató kalibrációja nem elérhető, ha a zsineges kötőzőrendszer nincs kiválasztva vagy nincs felszerelve a bálázóra.



CC277966

1. A Bálázó alkalmazás főoldalon válassza ki a "Beállítások" érintőgombot.

TL81334,0000FA8 -35-18JUN21-1/6

2. Válassza ki a "Bálázó kalibrálás" érintőgombot.

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

TL81334,0000FA8 -35-18JUN21-2/6

3. Válassza ki a "Hálós vagy zsineges kötőző működtető" érintőgombot.

CC341041 —UN—08JAN18



CC341041

Folytatás a következő oldalon

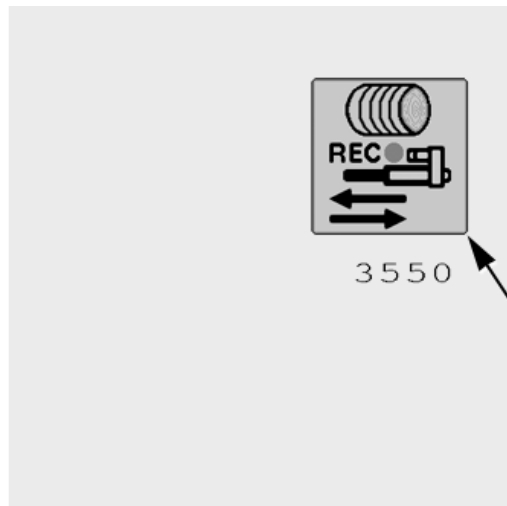
TL81334,0000FA8 -35-18JUN21-3/6

4. Válassza ki a "Hálós kötözés működtető kalibrálása" gombot (A) a zsineges kötözés működtető kalibrációjának elkezdéséhez. A kalibráció során használja a gombot (A) a kalibrációs folyamat megszakításához és használja a "Mégsem" gombot (C) a megerősítéshez.

A zsinegmozgató a kötözőkarokkal együtt kitolódik és visszahúzódik. A monitor folyamatosan sípol 3 másodpercig, és egy megerősítő képernyőt jelenít meg, ha a zsinegmozgató megfelelően van kalibrálva. Használja az "Elfogad" gombot (B) a kalibrálás befejezéséhez.

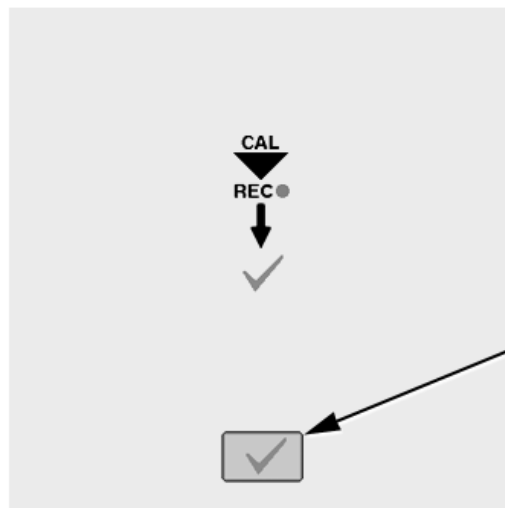
Ha a zsinegmozgató nem megfelelően van kalibrálva, a monitor a kalibráció sikertelen képernyőt jelenít meg. Használja a "Mégsem" gombot (C) a megerősítéshez. Kérje a John Deere szerviz segítségét.

A—Zsineges kötöző működtető kalibrálása gomb
B—Jóváhagyás gomb
C—Mégsem gomb



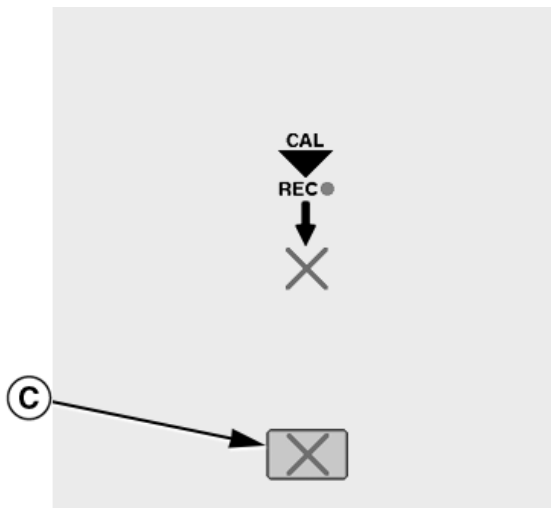
CC380369

CC380369 —UN—29MAY19



CC342451

CC342451 —UN—24JAN18



CC418313

CC418313 —UN—06MAY21

Folytatás a következő oldalon

TL81334,0000FA8 -35-18JUN21-4/6

5. A "Fő oldal" funkcióbillentyű kiválasztásával térjen vissza a bálázó alkalmazás fő oldalra.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000FA8 -35-18JUN21-6/6

Bálaalak kijelzés érzékenysége beállítása

CC277966 —UN—22SEP16

1. A Bálázó alkalmazás főoldalon válassza ki a "Beállítások" érintőgombot.



CC277966

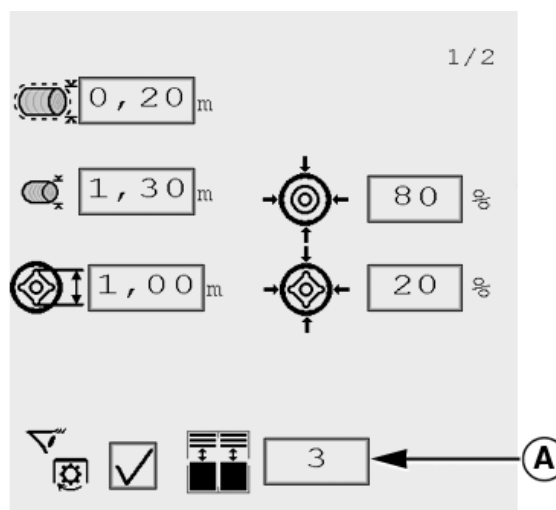
TL81334,0000FCD -35-09JUL21-1/3

2. Válassz ki a beviteli mezőt (A), és állítsa be a bálaalak-érzékenységet 1-től (alacsony érzékenység) 5-ig (magas érzékenység).

FONTOS: Soha ne állítsa a bálaalak-érzékenységet 0-ra.

MEGJEGYZÉS: Az előzetes gyári beállítás a 3.

A—Bálaalak érzékenység



CC380370

CC380370 —UN—29MAY19

TL81334,0000FCD -35-09JUL21-2/3

3. A "Fő oldal" funkcióbillentyű kiválasztásával térjen vissza a bálázó alkalmazás fő oldalra.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000FCD -35-09JUL21-3/3

Bálázó fordulatszám érzékelő

CC277966 —UN—22SEP16

1. A Bálázó alkalmazás főoldalon válassza ki a "Beállítások" érintőgombot.



CC277966

Folytatás a következő oldalon

TL81334,0000655 -35-28MAY19-1/3

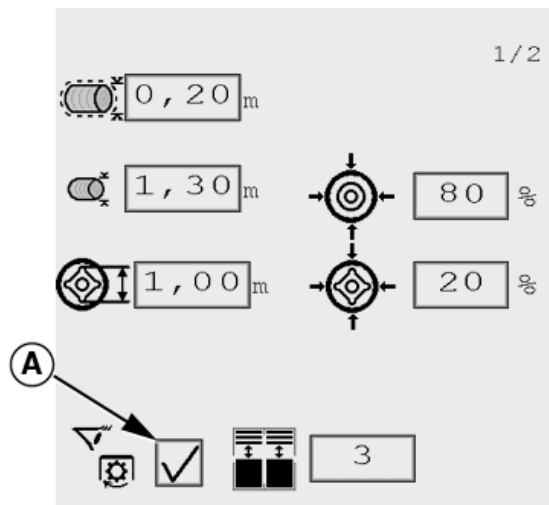
2. A jelölőnégyzet (A) bálázó fordulatszám érzékelő be-, vagy kikapcsolására szolgál.

MEGJEGYZÉS: A bálázó fordulatszám érzékelő letiltásakor a bálázó hibaészlelő érzékelővel működtethető.

- Pipálja ki a jelölőnégyzetet (A) a bálázó fordulatszám érzékelő bekapcsolásához.
- Törölje a pipát a jelölőnégyzetből (A) a bálázó fordulatszám érzékelő kikapcsolásához.

3. Mielőtt letiltaná a funkciót, ellenőrizze az érzékelő beállításokat. Lásd az [SB365 bálázó forgási fordulatszám érzékelő beállítás](#) részt a Karbantartás fejezetben.

FONTOS: A bálázó fordulatszám érzékelőt be kell kapcsolni. A bálázó fordulatszám érzékelő nélküli üzemeltetés meghibásodáshoz vezethet. A hibás alkatrészek mihamarabbi cseréjéhez forduljon a John Deere márkakereskedőjéhez.



CC380371

A—Bálázó fordulatszám érzékelő

CC380371 —UN—29MAY19

TL81334,0000655 -35-28MAY19-2/3

4. A "Főoldal" funkcióbillentyű megnyomásával térjen vissza a bálázó alkalmazás főoldalára.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000655 -35-28MAY19-3/3

A bálázó funkció átkapcsolása az aktuális virtuális terminálról (kijelzőről) egy másikra

CC277966 —UN—22SEP16

1. A Bálázó alkalmazás főoldalon válassza ki a "Beállítások" érintőgombot.



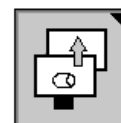
CC277966

TL81334,0000656 -35-24MAY19-1/4

2. Válassza ki a "Bálázó alkalmazás átkapcsolása az aktuális virtuális végpontról egy másik virtuális végpontra" érintőgombot

MEGJEGYZÉS: Érintőgomb elérhető, mikor legalább 2 virtuális végpont csatlakozott.

CC277988 —UN—22SEP16



CC277988

Folytatás a következő oldalon

TL81334,0000656 -35-24MAY19-2/4

3. Válassza ki a gombot (A), hogy a bálázó alkalmazás átkapcsoljon az aktuális virtuális végpontról egy másik virtuális végpontra.

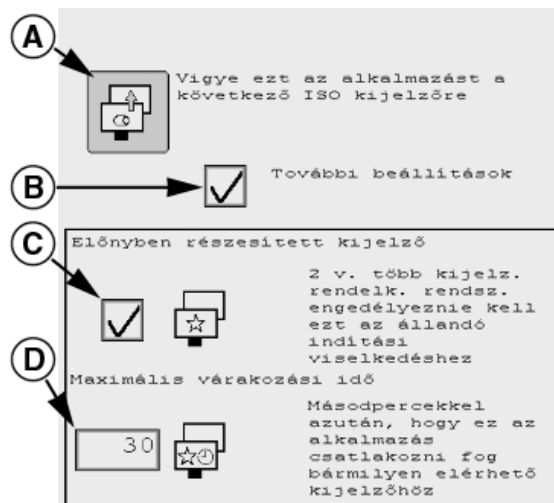
Pipálja ki a további beállítások jelölőnégyzetet (B) a választott virtuális terminál (C), és az indítási várakozási idő (D) beállítások kijelzéséhez.

A választott virtuális terminál jelölőmező (C) lehetővé teszi a kezelőnek, hogy kiválassza azt a virtuális terminált, amely a bálázó indulásakor megjelenik. Pipálja ki a jelölőnégyzetet (C), amikor az alkalmazás a kívánt virtuális végpontra van megjelenítve.

Az indítási várakozási idő (D) az az idő, ami elteltével a bálázó alkalmazás kijelzésre kerül az alaphoz beállított virtuális végpontra, ha az elvárt virtuális végpont nem elérhető.

A—Átkapcsolás egy másik virtuális végpontra gomb
B—További beállítások

C—Választott virtuális terminál
D—Bekapcsolási várakozási idő



CC277989

CC277989 —35—21DEC16

TL81334,0000656 -35-24MAY19-3/4

4. A "Fő oldal" funkcióbillentyű kiválasztásával térjen vissza a bálázó alkalmazás fő oldalra.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000656 -35-24MAY19-4/4

Időszakos karbantartás

CC277966 —UN—22SEP16

1. A Bálázó alkalmazás főoldalról válassza ki a "Beállítások" érintőgombot.



CC277966

TL81334,0000657 -35-29MAY19-1/5

2. Válassza ki a "Bálázó diagnosztika" érintőgombot.

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

TL81334,0000657 -35-29MAY19-2/5

3. Válassza ki a "Következő oldal", vagy az "Előző oldal" funkcióbillentyűt a 6/6 oldalra lépéshez.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

Folytatás a következő oldalon

TL81334,0000657 -35-29MAY19-3/5

4. A 6/6 oldalon a számláló (A) jelzi, mikor szükségessé válik a fogaskerékház leeresztése, és feltöltése. Lásd: 500 óránként vagy évente: A hajtóműház leeresztése és feltöltése részt a Kenés és karbantartás fejezetben.

A számláló (B) jelzi, amikor szükségessé válik a kerékanya nyomatékok ellenőrzése. Lásd a Kerékanya meghúzási nyomaték ellenőrzése részt a Bálázó előkészítése fejezetben.

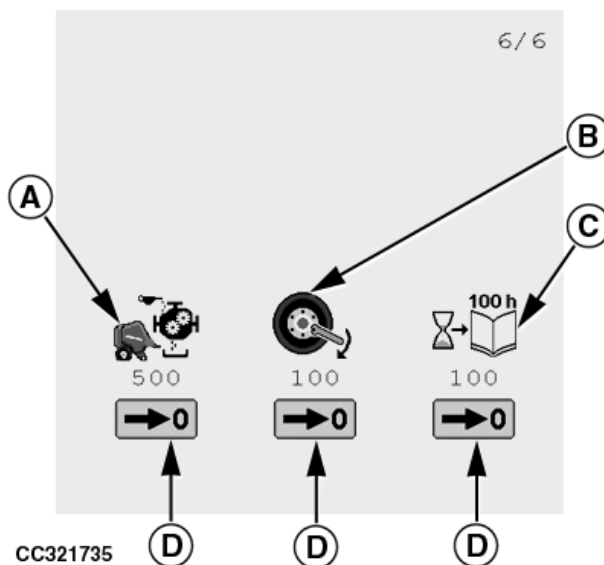
A számláló (B) jelzi, mikor szükségessé válik a 100 üzemórás, vagy éves átvizsgálás elvégzése. Lásd a Kenés és karbantartás fejezetben.

Válassza ki a "Számláló törlés" érintőgombot (D) a kívánt számláló alaphelyzetbe állításához.

MEGJEGYZÉS: A számlálókat törölni kell minden időszakos karbantartás után

A—Fogaskerékház leeresztés és feltöltés számláló
B—Kerékanya nyomaték számláló

C—100 üzemórás vagy éves átvizsgálás számláló
D—Számláló törlés érintőgomb



CC321735

CC321737—35—19JUL17

TL81334,0000657 -35-29MAY19-4/5

5. Válassza ki a "Fő oldal" érintőgombot a Bálázó alkalmazás fő oldalhoz való visszatéréshez.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000657 -35-29MAY19-5/5

Tárolás

A bálázó előkészítése tárolásra

Vegye ki a hálótekeresztet és tárolja hűvös, száraz helyen.

Lazítsa meg a szíjfeszítőt.

Gondosan tisztítsa meg a bálázót kívül, belül. A növényi maradványok és a por magukban tartják a vizet és rozsdásodást okoznak.

MEGJEGYZÉS: Ha magasnyomású mosóval tisztítja a bálázót, ne irányítsa a vízugarat közvetlenül a csapágyakra, vagy az elektromos egységekre.

Élezze meg és zsírozza be hálókést.

A rozsdásodás elkerülése érdekében zsírozza be az időjárásnak kitett munkahengersizárat.

Ellenőrizze, hogy minden görgő szabadon forog-e. Ha bármelyiket nehéz megforgatni, szerelje ki, tisztítsa meg a csapágyházat és cserélje ki a csapágyat, ha szükséges.

Kenje meg valamennyi forgáspontot és a rudazatok csuklópontját pár csepp olajjal.

Végezze el a bálázó kenését mindenhol, figyelmesen. Lásd a Kenés és karbantartás fejezetet. Ez a főleg

zsír meg fogja kötni a nedvességet, és védi a csapágyat a nedvességtől.

Kenje meg vékonyan zsírral az összes állítócsavar menetét.

Minden alkatrész, melyről a festék lekopott fessen le, vagy olajozzon be.

Tisztítson meg minden láncot megfelelő folyadékban történő mosással. Szárítsa meg alaposan és kenje meg sűrű olajjal.

Védje az elektromos csatlakozókat a korróziótól megfelelő folyadékkal.

Készítsen listát a szükséges cserealkatrészekről, és rendelje meg őket.

FONTOS: Ha a hálós kötöző berendezést hosszú ideig tárolja, kerülje a gumi behordóhenger deformálódását a behordóhenger nyomásának kiengedésével, és a behordóhenger fék kioldási helyzetbe helyezésével.

GA87848,0000C3D -35-13MAY19-1/1

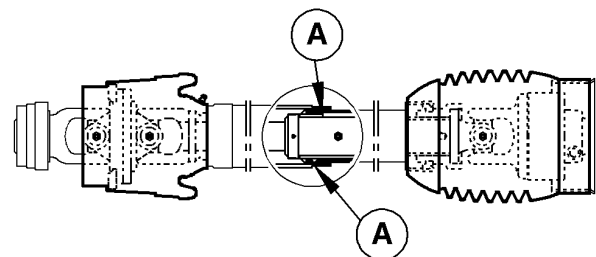
Tárolja le a bálázót a szezon végén

A gépet száraz helyen tárolja. Ha a szabadban tárolja, takarja le vízhatlan ponyvával.

Ha a gépet a szabadban kell tárolja, a hevederek élettartamát meghosszabbíthatja, ha a feszítését oldja és a napfény ellen letakarja, vagy kisereli a gépből, stb. Ellenőrizze a végtelenítő kapcsokat és tárolja a hevedereket száraz, hűvös helyen.

Bakolja alá a bálázót, hogy tehermentesítse a gumiabroncsokat. NE engedje le a nyomást a gumiabroncsokból. Ha a szabadban van, védje a napfénytől, a zsírtól és az olajtól.

Zsírozza meg a kardántengely szárait (A) a tél előtt, hogy megelőzze a száraz összefagyását.



CC1030882

CC1030882 —UN—24SEP08

OUCC006,000141E -35-23JUN08-1/1

Előkészítés a szezon előtt

Ellenőrizze a hajtómű olajsintjét és öntse fel a dugó szintjéig. Lásd Hetente: A hajtóműház olajsint ellenőrzése a Kenés és Karbantartás fejezetben.

Végezze el a teljes gép kenését. Lásd a Kenés és karbantartás fejezetet. A zsír ki fogja nyomni a csapágyakban összegyűlt vizet.

Ellenőrizze a gumiabroncsok nyomását. Lásd A gumiabroncsok nyomása részt a Bálázó előkészítése című fejezetben.

Húzza meg az összes anyát és csavart. Lásd a Karbantartás fejezetet.

Ellenőrizze az összes heveder horgot, majd cserélje ki, ha szükséges. Lásd: Heveder horgok beszerelése a Karbantartás fejezetben.

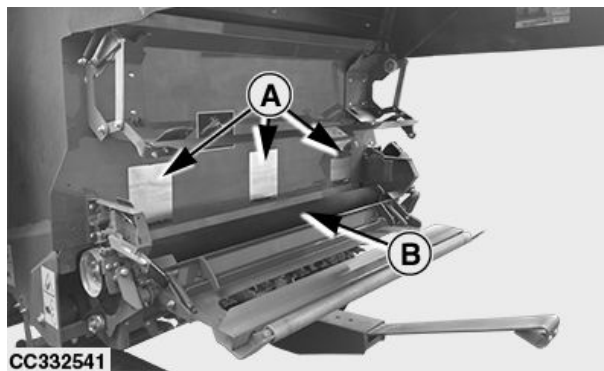
Cserélje ki az összes heveder összekötő csapot. Lásd: Hevederek beszerelése a Karbantartás fejezetben.

Ellenőrizze a bálázó beállításait a Karbantartás című fejezetben leírtak szerint.

Olvassa el a Kezelési utasítást.

Ellenőrizze, hogy a vezérlő monitor megfelelően működik-e.

Törölje le az adagoló görgőket (B), és ellenőrizze, hogy nincs-e rajta ragadós anyag. Ha szükséges a görgő szappannal és vízzel lemosható. SOHA ne használjon a görgők tisztítására oldószert.



A—Acél hálótékercs tartók

B—Adagoló görgők

Alkalmazzon a gumi adagoló görgőkre hintőport.

Ellenőrizze a hálóval érintkező területeket. Ezek a területek tiszták és simák kell legyenek, hogy a háló a gumiborítású görgőre ne tekeredhessen rá. Távolítsa el a szennyeződést és a növénymaradványokat egy száraz ronggyal az adagoló görgőkről (B) és a hálótékercs rozsdamentes acéltartóiról (A).

Ellenőrizze a hálós kötözőrendszer beállítását, főleg a hálóadagoló görgő nyomását. Lásd a Hálós kötöző-berendezés ellenőrzése részben, a Karbantartás fejezetben.

Ellenőrizze, hogy a hálókés éles-e.

TL81334,00006A4 -35-05JUN19-1/1

Körbála készítés B-Wrap rendszerrel

Ne szakítsa vagy tépje el a kötözőanyagot. A hálós kötőzésben a szakítás vagy tépés csökkentheti a bálák állóképességét és rontja a széna minőségét, ha a bálák kültéren vannak tárolva.

A lélegző anyag illesztésének helyzetét úgy irányítsa, hogy a víz lefolyjon (tizenkét óra és hat óra állás között), valamint a illesztések lefelé nézzenek, megakadályozva a víz bejutását.

JC87117,0000227 -35-29FEB16-1/1

Műszaki adatok

V451M bálázó műszaki adatai

Bálakamra mérete

Bálakamra átmérő	0,9 - 1,65 m (3 - 5,4 ft)
Bálakamra szélesség	1,21 m (4 ft)

Bálázó

Maximális tömeg ^a	4000 kg (8820 lb)
Hossz, a kamraajtó zárva	5,15 m (16 ft 11 in)
Hossz, bálakamra ajtó nyitva	5,85 m (19 ft 1/4 in)
Magasság, bálakamra ajtó zárva	3,1m (10 ft 2 in)
Magasság, a kamraajtó nyitva	4,2 m (13 ft 11-1/4 in)
Szélesség (500/55 - 20 gumiabroncsokkal)	2,75 m (9 ft 1/4 in)

^aA tömeg az opciók miatt változhat.

2,00 m (6 ft 6-3/4 in) felszedő ejtőlemezzel

Rendfelszedő szélesség.....	2,00 m (6 ft 6-3/4 in)
Szélesség (a külső ujjak között)	1,66 m (5 ft 5-1/4 in)
Ujjtartó rudak száma	10 (2 x 5)
Fogak száma	130
Ujjak távolsága	66 mm (2-1/2 in)
Csúszólemezek átmérője	340 mm (1 ft 1-1/2 in)

2,20 m-es (7 ft 3 in.) rendfelszedő ejtőlemezzel

Rendfelszedő szélesség.....	2,20 m (7 ft 3 in)
Szélesség (a külső ujjak között)	1,92 m (6 ft 4 in)
Ujjtartó rudak száma	10 (2 x 5)
Fogak száma	150
Ujjak távolsága	66 mm (2-1/2 in)
Csúszólemezek átmérője	340 mm (1 ft 1-1/2 in)

Elődaraboló 13 késsel

Kések száma	13
A kések távolsága	80 mm (3-1/8 in.) (13 bekapcsolt késnél)

Elődaraboló 25 késsel (ha fel van szerelve)

Kések száma	25
A kések távolsága	40 mm (1-9/16 in.) (25 bekapcsolt késnél)

Fékrendszer (ha fel van szerelve)

Típus.....	Hidraulikus vagy pneumatikus

Egyebek

TLT tengely fordulatszám	540 f/perc (bálázó 540 f/perc hajtóművel)
Meghajtás védelem.....	Bütykös típusú kuplung
Kardántengely	Állandó sebességű kardántengely
Traktor maximális szélessége	10000 kg (22050 lb)
Minimális traktor teljesítmény.....	82 kW (110 LE) TLT-n

Folytatás a következő oldalon

GA87848,000109A -35-05JAN21-1/2

Műszaki adatok

Egyebek

Gumiabroncs méret 15/55 - 17 (134 A8)
500/50 - 17(140 A8)
500/55 - 20 (150 A8)

Vonórúd Állítható

Zajszint

A maximális zajszint az EN1553 mérési módszer szerint az ISO3744
(átlagos érték) alapján 85 dB (A)

GA87848,000109A -35-05JAN21-2/2

V461M bálázó műszaki adatai

Bálakamra mérete

Bálakamra átmérő	0,9 - 1,85 m (3 - 6 ft)
Bálakamra szélesség	1,21 m (4 ft)

Bálázó

Maximális tömeg ^a	4200 kg (9260 lb)
Hossz, a kamraajtó zárva	5,15 m (16 ft 11 in)
Hossz, bálakamra ajtó nyitva	5,85 m (19 ft 1/4 in)
Magasság, bálakamra ajtó zárva	3,3 m (10 ft 10 in)
Magasság, a kamraajtó nyitva	4,2 m (13 ft 11-1/4 in)
Szélesség (500/55 - 20 gumiabroncsokkal)	2,75 m (9 ft 1/4 in)

^aA tömeg az opciók miatt változhat.

2,00 m (6 ft 6-3/4 in) felszedő ejtőlemezzel

Rendfelszedő szélesség.....	2,00 m (6 ft 6-3/4 in)
Szélesség (a külső ujjak között)	1,66 m (5 ft 5-1/4 in)
Ujjtartó rudak száma	10 (2 x 5)
Fogak száma	130
Ujjak távolsága	66 mm (2-1/2 in)
Csúszólemezek átmérője	340 mm (1 ft 1-1/2 in)

2,20 m-es (7 ft 3 in.) rendfelszedő ejtőlemezzel

Rendfelszedő szélesség.....	2,20 m (7 ft 3 in)
Szélesség (a külső ujjak között)	1,92 m (6 ft 4 in)
Ujjtartó rudak száma	10 (2 x 5)
Fogak száma	150
Ujjak távolsága	66 mm (2-1/2 in)
Csúszólemezek átmérője	340 mm (1 ft 1-1/2 in)

Elődaraboló 13 késsel

Kések száma	13
A kések távolsága	80 mm (3-1/8 in.) (13 bekapcsolt késnél)

Elődaraboló 25 késsel (ha fel van szerelve)

Kések száma	25
A kések távolsága	40 mm (1-9/16 in.) (25 bekapcsolt késnél)

Fékrendszer (ha fel van szerelve)

Típus.....	Hidraulikus vagy pneumatikus

Egyebek

TLT tengely fordulatszám	540 f/perc (bálázó 540 f/perc hajtóművel)
Meghajtás védelem.....	Bütykös típusú kuplung
Kardántengely	Állandó sebességű kardántengely
Traktor maximális szélessége	10000 kg (22050 lb)
Minimális traktor teljesítmény.....	82 kW (110 LE) TLT-n

Folytatás a következő oldalon

GA87848,000109B -35-05JAN21-1/2

Műszaki adatok

Egyebek

Gumiabroncs méret 15/55 - 17 (134 A8)
500/50 - 17(140 A8)
500/55 - 20 (150 A8)

Vonórúd Állítható

Zajszint

A maximális zajszint az EN1553 mérési módszer szerint az ISO3744
(átlagos érték) alapján 85 dB (A)

GA87848,000109B -35-05JAN21-2/2

CE megfelelőségi nyilatkozat: V451M és V461M Körbálázók

Deere & Company
Moline, Illinois USA

A személy aki ezen nyilatkozatot aláírta kijelenti, hogy:

Géptípus: Körbálázó

Modellek: V451M és V461M

Alvázszámtól: 1CCV451HAHM179001-
1CCV451LAHM179001-
1CCV451NAHM179001-
1CCV451PAHM179001-
1CCV461HAHM179001-
1CCV461LAHM179001-
1CCV461NAHM179001-
1CCV461PAHM179001-

megfelel az összes vonatkozó rendelkezésnek, valamint az alábbi irányelvek alapvető követelményének:

IRÁNYELV	SZÁM	TANÚSÍTÁSI MÓDSZER
Gépekről szóló irányelv	2006/42/EC	Saját minősítés

A termék megfelel a következő szabványoknak, és/vagy egyéb normatív dokumentumoknak:

ISO 4254-1

ISO 4254-11

Annak a személynek a neve és címe, aki az Európai Közösségben felelős a műszaki felépítésre vonatkozó dokumentáció összeállításáért:

Brigitte Birk
John Deere GmbH and Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Germany

Ezt a megfelelőségi nyilatkozatot a gyártó kizárólagos felelősségére állította ki.



CC213594 — UN — 09OCT14

Műszaki adatok

A tanúsítvány kiállításának helye: Arc-lès-Gray, Franciaország

A tanúsítvány kiállításának dátuma: 2017. november 15.

Gyártó egység: John Deere, Arc-lès-Gray, Franciaország

Név: Didier DELPHIGUÉ

Cím: Manager Product Engineering

CC03745,0001258 -35-15NOV17-2/2

EU megfeleléségi nyilatkozat: V451M és V461M körbálázók

Deere & Company
Moline, Illinois USA

A személy aki ezen nyilatkozatot aláírta kijelenti, hogy:

Géptípus: Körbálázó

Modellek: V451M és V461M

A következő alvázszámtól: 1CCV451HALM210001- 1CCV461HALM210001-
1CCV451NALM210001- 1CCV461NALM210001-
1CCV451PALM210001- 1CCV461PALM210001-

megfelel az összes vonatkozó rendelkezésnek, valamint az alábbi irányelvek alapvető követelményeinek:

IRÁNYELV	SZÁM	TANÚSÍTÁSI MÓDSZER
Gépekről szóló irányelv	2006/42/EC	Saját minősítés

A termék megfelel a következő szabványoknak, és/vagy egyéb normatív dokumentumoknak:

ISO 4254-1

ISO 4254-11

Az Európai Közösségben a műszaki felépítésre vonatkozó dokumentáció összeállításáért felelős fél:

John Deere Walldorf GmbH and Co. KG
Ügyféltámogatás
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf, Németország
EUConformity@JohnDeere.com

Ezt a megfeleléségi nyilatkozatot a gyártó kizárólagos felelősségére állította ki.



A tanúsítvány kiállításának helye: Arc-lès-Gray, Franciaország

A tanúsítvány kiállításának dátuma: 1 August 2020

Gyártó egység: John Deere Arc-lès-Gray, Franciaország

Név: Frédéric PERROTIN

Cím: Engineering Manager

GA87848,0001188 -35-01AUG20-1/1

CC414332 —JN—24JUN21

EU megfelelőségi nyilatkozat: V451M és V461M körbálázók**Deere & Company**
Moline, Illinois USA

A személy aki ezen nyilatkozatot aláírta kijelenti, hogy:

Géptípus: Körbálázó**Modellek:** V451M és V461M

A következő sorozatszámoktól: 1CCV451HAMM220001- 1CCV461HAMM220001-
1CCV451NAMM220001- 1CCV461NAMM220001-
1CCV451PAMM220001- 1CCV461PAMM220001-

megfelel az összes vonatkozó rendelkezésnek, valamint az alábbi irányelvek alapvető követelményeinek:

IRÁNYELV	SZÁM	TANÚSÍTÁSI MÓDSZER
Gépekről szóló irányelv	2006/42/EC	Saját minősítés

A termék megfelel a következő szabványoknak, és/vagy egyéb normatív dokumentumoknak:

EN ISO 4254-1

EN ISO 4254-11 + A1

Az Európai Közösségben a műszaki felépítésre vonatkozó dokumentáció összeállításáért felelős fél:

John Deere Walldorf GmbH and Co. KG
Ügyféltámogatás
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf, Németország
EUConformity@JohnDeere.com

Ezt a megfelelőségi nyilatkozatot a gyártó kizárólagos felelősségére állította ki.



CC414332 —UN—24-JUN21

A tanúsítvány kiállításának helye: Arc-lès-Gray, Franciaország**A tanúsítvány kiállításának dátuma:** 2021. július 1.**Gyártó egység:** John Deere Arc-lès-Gray, Franciaország**Név:** Frédéric PERROTIN**Beosztás:** Engineering Manager

GA87848,00012BB -35-01JUL21-1/1

**Egyesült Királyság – megfeleléségi
nyilatkozat: V451M és V461M körbálázók**

**Deere & Company
Moline, Illinois USA**

A személy aki ezen nyilatkozatot aláírta kijelenti, hogy:

Géptípus: Körbálázó

Modellek: V451M és V461M

A következő sorozatszámoktól: 1CCV451HAMM220001- 1CCV461HAMM220001-
1CCV451NAMM220001- 1CCV461NAMM220001-
1CCV451PAMM220001- 1CCV461PAMM220001-

megfelel(nek) a következő egyesült királyságbeli előírások összes vonatkozó rendelkezésének és alapvető követelményének:

ELŐÍRÁS	SZÁM	TANÚSÍTÁSI MÓDSZER
Gépek ellátására (biztonság) vonatkozó előírások, 2008	S.I. 2008/1597	Saját tanúsítás

A termék megfelel a következő szabványoknak, és/vagy egyéb normatív dokumentumoknak:

EN ISO 4254-1 EN ISO 4254-11 + A1

A műszaki felépítésre vonatkozó dokumentáció összeállításáért felelős fél:

John Deere Ltd
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Egyesült Királyság
EUConformity@JohnDeere.com

Ezt a megfeleléségi nyilatkozatot a gyártó kizárólagos felelősségére állította ki.

**UK
CA**



A tanúsítvány kiállításának helye: Arc-lès-Gray, Franciaország

A tanúsítvány kiállításának dátuma: 2021. július 1.

Gyártó egység: John Deere Arc-lès-Gray, Franciaország

Név: Frédéric PERROTIN

Beosztás: Engineering Manager

GA87848,000118F -35-01JUL21-1/1

CC511493 —UN—19MAY21

Eurázsiai Gazdasági Unió

Ez az információ csak azon termékekre vonatkozik, melyek rendelkeznek az Eurázsiai Gazdasági Unió tagállamainak EAC megfelelőségi jelével.

Gyártó:

Deere & Company, Moline, Illinois U.S.A.

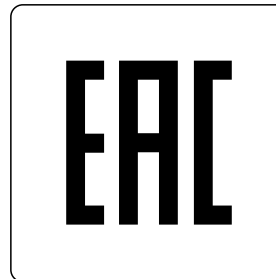
Az Eurázsiai Gazdasági Unió meghatalmazott képviselőjének neve:

Korlátolt Felelősségű Társaság
"John Deere Rus"

A meghatalmazott képviselő címe:

142050, Oroszország, Moszkvai régió, Domodedovo körzet, Domodedovo, Beliye Stolbi mikro körzet, vladenye "Raktártelep 104.", 2. Épület

Technikai támogatásért forduljon kereskedőjéhez.



EAC jelölés

A gyártás dátumát az alvázszám táblán található termékcímke vagy az alvázszám tábla közelében elhelyezett termékcímke jelöli.

TS1738—UN—26APR16

DX,EAC -35-27APR16-1/1

Sorozatszámok

Sorozatszám tábla

A bálázót azonosító sorozatszám a gyári azonosító adattáblába vagy az európai járműazonosító szám táblába van beütvé.

Ezekre a számokra és betűkre akkor is szükség van, amikor a bálázóhoz, vagy a tartozékokhoz alkatrészt rendel.

Hogy mindig kéznél legyenek, a megfelelő sorozatszámokat írja be az ábra alatt található táblázatba.

Hogy mindig kéznél legyenek, a megfelelő sorozatszámokat írja be az ábra alatt található táblázatba.

GA87848.00006F8 -35-09JUL18-1/1

Alvázsorszám tábla leírás

A helyi szabályozástól függően a gép a következő azonosító szám táblák egyikével van ellátva:

Termék azonosító szám tábla

A—Modell jelzés

B—Azonosító szám

C—Maximális terhelés a hárompont-emelőn

D—Átvétel dátuma vagy homológációs szám

E—Gyártás éve

F—Modell év

G—Maximális tengelyterhelés

H—Maximálisan megengedhető teljes tömeg

The diagram shows a rectangular identification plate for a John Deere tractor. It contains the following fields and callouts:

- A**: Points to the 'JOHN DEERE' logo and address at the top right.
- B**: Points to the 'Type/Variante/Version' field.
- C**: Points to the 'Maximales Admissibles' field for 4-point lift capacity.
- D**: Points to the 'Réception par la DREAL de BESANCON le : ' field.
- E**: Points to the 'Année de la E.C. fabrication' field.
- F**: Points to the 'Modèle' field.
- G**: Points to the 'Maximales Admissibles' field for 2-point lift capacity.
- H**: Points to the 'Numéro de série' field.

The diagram shows a rectangular identification plate for a John Deere machine. At the top, it reads "JOHN DEERE" in large letters, followed by the address "2, Avenue Jean Jaurès" and "7030 ARCLES-GRAY (FRANCE)". Below this, there are several fields for identification data, each with a callout letter in a circle:

- A** points to the "Marque" field, which contains "JOHN DEERE (DEERE & COMPANY, ILLINOIS, USA)".
- B** points to the "Type/Variante/Version" field, which is empty.
- C** points to the "Numéro de série" field, which is empty.
- D** points to the "PTAC" field, which is empty.
- E** points to the "Masses maximales Admissibles" field, which is empty.
- F** points to the "Réceptionné par la DREAL de BESANCON le" field, which is empty.

Below the "Réceptionné" field, there is a section for "JOHN DEERE" with a logo and a signature line, and a section for "Made in E.C." with a signature line. The "JOHN DEERE" section has a callout letter "F" pointing to the signature line. The "Made in E.C." section has a callout letter "E" pointing to the signature line. The "Réceptionné" field has a callout letter "D" pointing to the signature line. The "Masses maximales Admissibles" field has a callout letter "C" pointing to the signature line. The "PTAC" field has a callout letter "B" pointing to the signature line. The "Type/Variante/Version" field has a callout letter "A" pointing to the signature line.

A—Modell jelzés	E—Gyártás éve
B—Azonosító szám	F—Modell év
C—Maximális terhelés a háromponti-emelőn	G—Maximális tengely terhelés
D—Átvétel dátuma vagy homológációs szám	H—Maximálisan megenged- hető teljes tömeg

CC206124

CC206124 — UN — 30OCT13

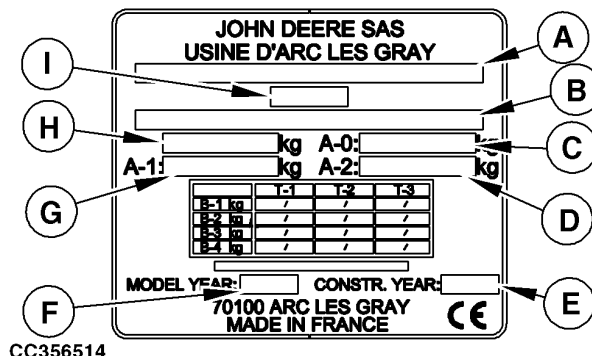
GA87848.00006EF -35-03AUG18-1/2

Európai járműazonosító szám tábla

A—EU típusjóváhagyási szám
 B—Azonosító szám
 C—Függőleges terhelés (S) a csatlakozási ponton
 D—Műszaki szempontból megengedett maximális tömeg a 2-es hídnál
 E—Gyártás éve

F—Modell év
 G—Műszaki szempontból megengedett maximális tömeg az 1-es hídnál
 H—Műszaki szempontból megengedett maximális össztömeg
 I—Európai jármű kategória

A—EU típusjóváhagyási szám	F—Modell év
B—Azonosító szám	G—Műszaki szempontból megengedett maximális tömeg az 1-es híd nál
C—Függőleges terhelés (S) a csatlakozási ponton	H—Műszaki szempontból megengedett maximális össztömeg
D—Műszaki szempontból megengedett maximális tömeg a 2-es híd nál	I—Európai jármű kategória
E—Gyártás éve	



CC356514

CC356514 —UN—04JUL18

GA87848.00006EF -35-03AUG18-2/2

Körbálázó azonosító szám



A körbálázó azonosító szám tábla a a bálázó jobb oldalán található, a függesztett védő rosta mögött.

Jegyezze fel a sorozatszámot az erre a célra biztosított táblázatba.

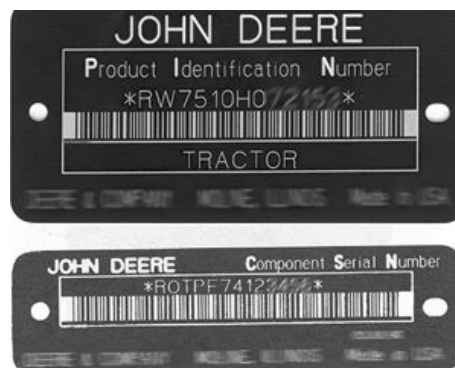
Gyártási szám													
*													*

GA87848,0000427 -35-11OCT17-1/1

CC333399 —UN—06OCT17

Biztosítsa be a tulajdonát

1. Tartson biztos helyen egy naprakész listát valamennyi gépének alvázszámáról és részegység azonosító számairól.
2. Ellenőrizze rendszeresen, hogy az azonosító táblák nem lettek-e leszedve. Jelentsen minden rongálást és hamisításra utaló jelet a hatóságoknak és rendeljen új táblát.
3. Egyéb lépések, melyeket megtehet:
 - Jelölje meg a gépet a saját számozási rendszerével
 - Készítsen színes képeket minden gépről különböző szögekből

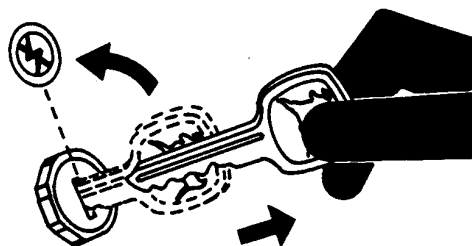


DX,SECURE1 -35-18NOV03-1/1

TS1680 —UN—09DEC03

Tartsa a gépet biztonságban

1. Szereljen fel vandálbiztos berendezéseket.
2. Ha a gép a tárolási helyén áll:
 - Süllyessze le a munkaeszközt a talajra
 - Állítsa a kerekeket a legszélesebb helyzetbe, hogy nehezebben lehessen szállítóeszközre rakni
 - Távolítsa el belőle a kulcsokat és az akkumulátorokat
3. Ha épületben áll, helyezzen egy nagy munkaeszközt a kijárat elé és zárja be az épület ajtaját.
4. Ha a szabadban áll, akkor jól megvilágított, körülkerített területen tárolja a gépet.
5. Készítsen feljegyzést minden gyanús cselekményről és jelentsen azonnal minden lopást a hatóságoknak.
6. Tájékoztassa a John Deere kereskedőt, ha bármilyen hiányt észlel.



DX,SECURE2 -35-18NOV03-1/1

TS230 —UN—24MAY89

Rendelkezésre álló John Deere szervizkiadványok

Műszaki információk

A javítási utasítások a John Deere kereskedőtől beszerezhetők. A kiadványok nyomtatott vagy CR-ROM formában érhetőek el.

A megrendeléseket a következő módokon lehet leadni:

- John Deere Műszaki Információs Áruház:
www.JohnDeere.com/TechInfoStore
- Hívja a 1-800-522-7448 telefonszámot
- Forduljon a John Deere kereskedőjéhez

A rendelkezésre álló információk az alábbiak:

Az ALKATRÉSZ KATALÓGUSOK tartalmazzák a gép alkatrészeit robbantott ábrákkal, hogy könnyebben be tudja azonosítani a megfelelő alkatrészt. Hasznos az össze- és a szétszerelés során is.



DX,SERVLIT -35-07DEC16-1/4

TS189 —UN—17JAN89

A KEZELÉSI UTASÍTÁSOK a biztonsági, üzemeltetési, karbantartási és javítási információkat tartalmazzák.



DX,SERVLIT -35-07DEC16-2/4

TS191 —UN—02DEC88

A JAVÍTÁSI UTASÍTÁSOK a gépének a javítási információit tartalmazzák. Megtalálhatóak benne a műszaki adatok, az illusztrált össze- és szétszerelési folyamatok, hidraulika olaj áramlási diagramok, bekötési rajzok. Egyes termékekhez külön utasítás van a javításhoz és a diagnosztikához. Egyes részegységek, mint a motorok, külön részegység javítási utasításban vannak leírva.



Folytatás a következő oldalon

DX,SERVLIT -35-07DEC16-3/4

TS224 —UN—17JAN89

Az OKTATÁSI FOLYAMAT öt átfogó könyvsorozatból áll, melyek gyártótól függetlenül taglalják az alapvető információkat:

- A Mezőgazdasági alapismeretek sorozat a növénytermesztési és állattartási technológiákat taglalja.
- A Farmgazdálkodás sorozat valós problémákat vizsgál és nyújt gyakorlati megoldásokat a marketing, a pénzügy a gépválasztás és a teljesítés területén.
- A Javítási alapismeretek kézikönyvek bemutatják, hogy hogyan kell nem közúti járműveket javítani és karbantartani.
- A Gépüzemeltetési alapismeretek kézikönyvek elmagyarázzák a gép képességeit és a beállításokat, hogyan lehet a gép teljesítményét javítani, és hogyan lehet a szükségtelen szántóföldi műveleteket elkerülni.
- A Kompakt gép alapismeretek kézikönyvek a kompakt gépek javítására és karbantartására vonatkozó ismeretekkel foglalkoznak 40 TLT lóerőig.



TS1663 —UN—10OCT97

DX.SERVLIT -35-07DEC16-4/4

Oldal

Oldal

A kenanyagok tárolása	
Tárolás, Kenés	45-4
A kés és az ellenkés helyzete	
Ellenőrzés	55-59
A lengő rúd mozgása	55-61
A növény előkészítése	
A rend mérete	35-3
Silótakarmány	35-3
Széna	35-3
A rend mérete	35-3
A traktor előkészítése	
A traktor TLT fordulatszámának kiválasztása	15-1
Akkumulátor vezetékköteg beszerelése a	
vezérlő monitor csatlakoztatásához	15-4
Állítsa be a kihelyezett hidraulika szelepeket	15-2
Az akkumulátor vezetékek beszerelése	15-4
Beállítás, vonórúd	15-1
Monitortartó felszerelése	15-2, 15-3
Vonórúd burkolat	15-5
A zsinigartartó dobozok feltöltése	20-10
Ajtó	
Becsukás	30-2
Akkumulátor feszültség	
Teszt	57-3
Akkumulátor kábelköteg	
Beszerelés	15-4
Állítsa be a vonórudat	20-1
Állítsa le a gépet	30-3
Alvázszámok	
Bálázó azonosító szám	70-2
Automata zsírzó rendszer	
Általános információk	45-5
Hibakeresés	50-25
Légtelenítés	55-11
Automata zsírzórendszer	
Áramlás mértékének beállítása	45-5
Automatikus zsírzórendszer	
Gépzsír	45-3
Az adagológörgőkre tekeredett háló	55-70
Az alsó indítógörgő (1-es) kaparó	
Beállítás	55-28
Az automatikus kötőciklus kézi indítása	37-21
Az első 10 üzemóra után	
Kerékanya meghúzási nyomaték	32-1, 45-12
Az első 50 üzemóra után	
Fogaskerékház	32-1, 45-15
Az első 500 bála után	
Hálóadagoló görgő fék ellenőrzése	32-1
Hálóadagoló görgőfék ellenőrzése	45-15
Azonosító ábrák	00-1

B-Wrap érzékelő	
Beállítás	55-47
B-Wrap kötözés	
Beállítás	37-14

082521
PN=1

	Oldal		Oldal
Bála átmérője		Felső indítógörgő (3.) kaparó	55-38
Beállítás	37-9	Feszítő kar rugó	55-13
Bála készítése		Fő hajtólánc	55-6
Bálaalak visszajelzők	37-28	Hálóadagoló érzékelő	55-47
Bálaalak érzékenység		Hálós kötés	37-13
Beállítás	57-26	Hálós kötés feszesség	35-11
Bálaalak potenciométerek		Hálóvezető	35-11
Kalibráció	57-19	Hevederek futása	55-27
Bálaalak visszajelzők		Indítógörgő hajtólánc	55-7
Bála készítése	37-28	Kamraajtó retesz érzékelők	55-46
Bálaátmérő		Kefék	55-12
Beállítás	37-9	Középső indítógörgő (2-es) kaparó	55-29
Bálaátmérő potenciométer		Olajszállítás	45-7
Kalibráció	57-14	Rend előtömörítő henger	35-9
Bálakamraajtó retesz		Rendfeszítő elforduló mankókerekek	35-7
Beállítás	55-46	Rendfeszítő határolók	35-8
Bálatömörítés		Rendfeszítő standard mélységtartó kerekek	35-6
Beállítás	37-24	Rendfeszítő úszásbiztosító rugó	35-5
Bálaürítő rámpa		Rotoros rendfeszítő hajtólánc	55-7
Beállítás	20-14	Rövid terményterelő	35-8
Bálázás silótakarmányban és nedves növényben	35-10	Tele közeli figyelmeztető jelzés eltolás	37-10
Bálázó		Vonórúd	15-1
Csatlakoztatás traktorhoz	25-1	Zsineg rendszer	55-48
Lekapcsolás a traktorról	27-1	Zsineg vágási hossz	55-58
Bálázó alkalmazás		Zsineges kötés	37-17
Érintőgombok rendeltetése	37-3	Feszítő lemez	55-55
Bálázó alkalmazás átkapcsolása		Feszítő lemez bilincs	55-54
Aktuális virtuális végpontról egy másikra	57-27	Működtető helyzete	55-53
Bálázó fordulatszám érzékelő		Szijtárcsa kaparó	55-56
Engedélyezés vagy letiltás	57-26	Becsukás	
Bálázó főoldal		Ajtó	30-2
Kijelző leírása	37-2	Oldalajtó	30-2, 35-3
Bálázó funkció		Bejáratás	
Hozzáférés	37-1	Az első 50 üzemóra után	32-1
Bálázó funkció kijelzés		Bejáratási periódus	
Hibakeresés	50-24	Az első 500 bála után	32-1
Bálázó hidraulika rendszer		Beszerezés	
Csatlakoztatás a traktorhoz	25-4	Bondioli teleszkópos hajtótengely	25-2
Bálázó hidraulikus rendszer		Háló kés	55-69
Lecsatlakoztatás a traktorról	27-4	Hálóadagoló görgő hajtószíj	55-69
Bálázás zsinag vezetése		Monitor tartó	15-2, 15-3
A zsinagtartó doboztól a kötőkarig		Szijak	55-26
(állítható karok)	20-13	Biztonság	
A zsinagtartó doboztól a kötőkarig (csőkarok)	20-12	A biztonságos karbantartás gyakorlata	05-11
Beállítás		Forgó hajtótengelyek, távol tartózkodás	05-4
A felszedő hajtólánc	55-6	Gumiabroncsok, biztonságos szerviz	05-7
A hátsó alsó kamraajtó görgő (9-es)		Biztonság, kenőanyagok	45-4
kaparó beállítása	55-39	Biztonság, kerülje a nagynyomású	
Automata zsírozórendszer áramlás mértéke	45-5	folyadékokat.	
Az alsó indítógörgő (1-es) kaparó	55-28	Kerülje a nagynyomású folyadékokat	05-12
B-Wrap érzékelő	55-47	Biztonság, Lépcsők és kapaszkodók	
B-Wrap kötés	37-14	Használja megfelelően a fellépőket és a	
Bálaalak érzékenység	57-26	kapaszkodókat	05-7
Bálakamraajtó retesz	55-46		
Bálaürítő rámpa	20-14		
Bálázó fordulatszám érzékelő	55-45		
Ejtőlemez szenzor	55-43		
Elődaraboló kés szenzorok	55-44		

C

Csapok és csavarok meghúzási nyomatéka	
Metrikus	55-1

Folytatás a következő oldalon

	Oldal		Oldal
Csatlakoztatás		Érzékelő	
A gép parkfékének kioldása (bálázó hidraulikus fékkel)	25-8	Az érzékelési terület beazonosítása	
A gép parkfékének kioldása (bálázó légfékkel).....	25-9	Érzékelő	55-42
A traktor hidraulikus rendszeréhez	25-4	Észlelési terület beazonosítása	
Bálázó a traktorra.....	25-1	B-Wrap érzékelő.....	55-42
Bálázó csatlakoztatása a traktorhoz	25-1	Érzékelők	
Biztonsági lánc.....	25-4	Bálázó fordulatszáma	57-26
Biztonsági lánc csatlakoztatása	25-4	Eszköz	
Légfék	25-9	Keresés.....	40-1
Támasztóláb felhajtása	25-1	Évente	
Vezetékköteg	25-10	A heveder kapcsolóhuzal cseréje	45-29
Csatlakoztatás és lekapcsolás		A heveder vezetők kopásának ellenőrzése	45-32
A légfék csatlakoztatása	25-9	Cserélje le az olajat a hajtóműben.....	45-30
Csatlakoztassa a teleszkópos		Hálóadagoló görgőfék ellenőrzése	45-33
hajtótengelyt a TLT-tengelyre.....	25-3	Kopólemezek	45-28
Csere		Támasztóláb	45-30
Hevederek végtelenítő kapcsai.....	45-29	Vonórúd váz és vonófej.....	45-29
Zsineges kötözés			
Penge.....	55-57		
		F	
D		Felső indítógörgő (3.) kaparó	
Diagnosztikai hibakód		Beállítás	55-38
Jelenleg fennálló problémák	57-2	Felszedő fog	
Lista	57-4	Csere	55-9
		Feszítőkar	
E		A rugó beállítása	55-13
Elektro-hidraulikus részegységek		Figyelmeztető szavak, értelmezése	05-1
Teszt.....	57-11	Figyelmeztető világítás	30-1
Elektromos		Fogantyú	
Részegység elhelyezkedése	55-41	Körbála B-Wrap rendszerrel	60-2
Élez		Fogaskerékház	
Elődaraboló kések	55-9	Eressze le és töltsse fel.....	45-30
Ellenőrzés		Leeresztés	32-1
Hálóvezető pozíció.....	55-67	Olajsint	45-20
Elődaraboló kés szenzorok		Fő hajtólánc	
Beállítás	55-44	Beállítás	55-6
Elődaraboló kések		Funkciógomb	
Csere	55-8	Megnevezés.....	37-3
Élez.....	55-9		
Ellenőrzés	45-11	G	
Visszahúzás vagy bekapcsolás	37-30	Gépzsír	
Elődaraboló rögzítőszelepe	35-4	Automatikus zsírzórendszer.....	45-3
Előkészítés		Gumibroncs nyomás.....	20-14
Szezon kezdetén	60-2	Gumibroncsok, biztonságos szerviz	05-7
Első használat után			
Kerékanya meghúzási nyomaték.....	45-12	H	
Eltömődés elhárítása		Hajtóműolaj	
Rendfelszedő	37-31	Olaj, Hajtómű	45-3
Emelje fel vagy süllyessze le		Hajtósíj feszessége.....	55-64
Rendfelszedő	37-29	Háló	
Érintógomb		Kötöző berendezés nehézségei.....	50-15
Megnevezés.....	37-3	Háló kés	
		Leszerelés.....	55-69
		Hálóadagoló érzékelő	
		Beállítás	55-47

Folytatás a következő oldalon

	Oldal		Oldal
Hálóadagoló görgő			
Hajtósíj.....	55-69		
Hálóadagoló görgőfék ellenőrzése			
Az első 500 bála után	45-15	Időszakos karbantartás	57-28
Évente.....	45-33	Indítógörgő hajtólánc	
Minden 3000 bálánál.....	45-33	Beállítás	55-7
Hálós kötözés			
Beállítás	37-13		
Hálós kötözés feszesség			
Beállítás	35-11		
Hálós kötöző berendezés		Jelenleg fennálló problémák.....	57-2
Ellenőrzési eljárás - általános	55-59	Jó bála formázása	
Hálótekerics		Írányelvek.....	37-26
Fűzze be a hálót az adagoló görgők közé	20-5		
Kiválasztás.....	20-4		
Terhelés	20-5		
Hálóvezető			
Beállítás	35-11		
Szántóföldi körülmények.....	35-11		
Hálóvezető pozíció			
Ellenőrzés	55-67		
Havonta			
Ellenőrizze a parkféket.....	45-21		
Hetente	45-20		
Ellenőrizze és eressze le a légféktartályt.....	45-20		
Hétpólusú pótkocsi csatlakozóaljzat			
csatlakoztatása	25-10		
Heveder vezetők			
Kopás ellenőrzése	45-32		
Hevederek			
A kapcsolóhuzal cseréje	45-29		
Hevederhorgok és huzalok tisztítása.....	45-8		
Hibaelhárítás			
Általános bálázó problémák.....	50-9		
Hibakeresés			
Automata zsírzó rendszer	50-25		
Bálaaminőség	50-6		
Bálázó funkció kijelzés.....	50-24		
Feltöltési nehézségek	50-1		
Hálós kötöző berendezés nehézségei.....	50-15		
Lánc olajozó rendszer.....	50-23		
Problémák a rendfelszedéssel.....	50-1		
Siló berendezés működtetési nehézségek	50-14		
Zsineges kötöző berendezés nehézségei.....	50-20		
Hidraulika csatlakozó			
Szűrők tisztítása.....	45-10		
Hidraulika tömlők			
Lecsatlakoztatás a traktorról.....	27-4		
Tárolás	27-5		
Traktor hidraulika rendszer	25-4		
Hidraulikatömlők			
Cserélje ki, ha kiolvadt.....	45-33		
Hidraulikus fék			
Kapcsolja össze.....	25-8		
Lecsatlakoztatás	27-2		
Hidroakkumulátorok			
Karbantartás	45-33		

Folytatás a következő oldalon

Oldal	Oldal
Légfék tengelyek 45-21	Állítsa be a rotoros rendfelszedő hajtóláncát 55-7
Évente kétszer: 45-27	Fő hajtólánc beállítás 55-6
Fékbetétek 45-23	Indítógörgő hajtólánc beállítása 55-7
Gumiabroncs 45-25	Lánc olajozó rendszer
Légfék tengelyek karja 45-26	Nehézségek 50-23
Tengely kopás 45-26	Lánckendő rendszer
Tengelysapka 45-24	Légtelenítse a szivattyút 55-11
Fogaskerékház 45-15	Láncok
Havonta 45-21	Olajozó részegység elhelyezkedés 45-6
Hetente 45-20	Lecsatlakozás
Kerékanya meghúzási nyomaték 45-12	A traktor hidraulikus rendszeréről 27-4
Lánc olajozó részegység elhelyezkedés 45-6	Lecsatlakoztatás
Olajszállítás beállítás 45-7	A hétpólusú pótkocsi csatlakozó csatlakoztatása ... 27-1
Szükség szerint 45-7, 45-10	Hidraulikus fék 27-2
Tartsa be a karbantartási periódusokat 45-1	Légfék 27-3
Tűz megelőzése 45-10	Vezetékköteg 27-1
Kenőanyag	Légfék
Keverés 45-4	Csatlakoztatás 25-9
Kenőanyagok keverése 45-4	Lecsatlakoztatás 27-3
Kenőanyagok, biztonság 45-4	Légféktartály
Kenőzsír	Ellenőrzés és leeresztés 45-20
Kenőzsír kenéshez 45-2	Légtelenítés
Kenőzsír kenéshez 45-2	Automata zsírozó rendszer 55-11
Kerék	Lánc olajzó rendszer szivattyú 55-11
Anyá meghúzási nyomaték 32-1, 45-12	Lekapcsolás
Ellenőrizze az anyá meghúzási nyomatékát 20-15, 45-27	A bálázó lekapcsolása a traktorról 27-1
Eltávolítás és felszerelés 55-71	A gép parkfékének bekapcsolása (bálázó hidraulikus fékkel) 27-2
Kijelző leírása	A gép parkfékének bekapcsolása (bálázó légfékkel) 27-2
Bálázó földal 37-2	A hétpólusú pótkocsi-csatlakozóaljzat lecsatlakoztatása 27-1
Kiválasztás	A hidraulikatömlők tárolása 27-5
Kötözőrendszer 37-11	A hidraulikus fék szétkapcsolása 27-2
Körbálázó	A körbálázó vezetékköteg lekötése 27-1
Készítés B-Wrap rendszerrel 60-2	A légfék szétkapcsolása 27-3
Körbálázó	A támasztóláb lehajtása 27-7
Emelési pontok 55-70	A teleszkópos hajtótengely lekapcsolása a traktor TLT tengelyéről 27-6
Kötőelemek meghúzási nyomatéka	Bálázó hidraulikus rendszer
Metrikus 55-1	Lekapcsolás a traktor hidraulikarendszerről 27-4
Kötözés	Bálázót a traktorról 27-1
Automatikus indítás 37-19	
Kötözés automatikus indítása 37-19	
Kötözés indítási mód	
Kiválasztás 37-12	
Kötözés, Kézi indítás 37-21	
Kötözőrendszer	
Kiválasztás 37-11	
Középső indítógörgő (2. sz.) terelő konfiguráció	
Módosítás 55-30	
Középső indítógörgő (2-es) kaparó	
Beállítás 55-29	
L	
Lágy mag készítő rendszer	
Működtetés 37-23	
Lánc	
Állítsa be a rendfelszedő hajtóláncát 55-6	

M

Majdnem tele figyelmeztetés	
Éltolás beállítása 37-10	
Mankókerekek	
Munkahelyzet 20-3	
Szállítási helyzet 30-3	
Mankóskerék	
Javítás 55-71	
Matrózcsomó	
Zsineg 20-11	
Maximális hidraulikus üzemi nyomás 05-10	
Mértékegységek 37-1	
Metrikus csapok és csavarok meghúzási nyomatéka 55-1	

Folytatás a következő oldalon

	Oldal		Oldal
Minden 3000 bálánál		Részegység elhelyezkedése	
Hálóadagoló görgők ellenőrzése	45-33	Elektromos	55-41
Módosítás		Részegységek elhelyezkedése	
Középső indítógörgő (2. sz.) terelő konfiguráció ..	55-30	Elektromos	55-41
Monitor		Riasztási képernyők	57-1
Tartó felszerelés	15-2, 15-3	Rotoros csiga kaparók	
Munkaeszközök		Beállítás	55-39, 55-40
Fülke vezetékköteg	40-2	Rotoros rendfelszedő hajtólánc	
Működtető		Beállítás	55-7
Elektromos fogyasztás teszt	57-13	Rövid terményterelő	
Műszaki adatok		Beállítás	35-8
V451M bálázó	65-1	Rövid, száraz, síkos termények	
V461M bálázó	65-3	A bálázó üzemeltetése	35-10
N		S	
Naponta		Sorozatszám	
Ellenőrizze az elődaraboló késeket	45-11	Lemez	70-1
Nyitva		Sorozatszámok	
Oldalajtó	35-3	Tábla leírás	70-1
Nyomaték táblázatok		Standard mankókerek	
Metrikus	55-1	Munkahelyzet	20-3
O		Szállítási helyzet	30-2
Olajozó részegység elhelyezkedés		Standard mélységtartó kerek	
Láncok	45-6	Beállítás	35-6
Olajszállítás		Szállítás	
Beállítás	45-7	A bálázó vontatása közúton	30-1
Oldalajtó		A gép leállítása	30-3
Becsukás	30-2	Ajánlott figyelmeztető lámpák	30-1
Ö		Állítsa le a gépet	30-3
Össze- és szétkapcsolás		Szállítás és parkolás	
Hidraulika fék csatlakoztatása	25-8	Zárja be az oldalajtókat	30-2
Összes bála számláló		Szállítási helyzet	
Szezon és gép	37-35	Mankókerek	30-3
P		Standard mankókerek	30-2
Parkfék		Számlálók	
Ellenőrzés	45-21	Ügyfél és tábla	37-33
R		Szántóföldi körülmények	
Rend előtömörítő henger		Hálóvezető	35-11
Beállítás	35-9	Szarvkötél csomó	
Rendfelszedő		Zsineg	20-11
A határolók beállítása	35-8	Szenzorok és kapcsolók	
Eltömődés elhárítása	37-31	Teszt	57-9
Emelje fel vagy süllyessze le	37-29	Szerviz	
Rendfelszedő elforduló mankókerek		A hálóadagoló görgő fékjének ellenőrzése	55-65
Beállítás	35-7	A hálókötöző berendezés ellenőrzési eljárása	55-59
Rendfelszedő úszásbiztosító rugó		A hálós kötöző berendezés ellenőrzése	55-59
Beállítás	35-5	A hálóvágó kés leszerelése és felszerelése	55-69
		A hevederek futásának módosítása	55-27
		A hevedergörgők számozása	55-3
		A lengő rúd szabad mozgásának ellenőrzése	55-61
		A szíjak javítása	55-15
		Adagoló görgőkre tekeredett háló eltávolítása	55-70
		Állítsa be a hálóadagoló görgő fékjét	55-65
		Állítsa be a keféket	55-12
		Állítsa be az ejtőlemez szenzort	55-43
		Alsó hálóvezető pozíció	55-67
		Az elődaraboló kések cseréje	55-8

Folytatás a következő oldalon

	Oldal		Oldal
Az elődraboló kés szenzorok beállítása.....	55-44	Teleszkópos kardántengely	
B-Wrap érzékelő beállítása.....	55-47	Csatlakoztatás.....	25-3
Bálázó fordulatszám érzékelő beállítása.....	55-45	Lecsatlakoztatás.....	27-6
Bálázó lánc azonosítás.....	55-5	Tengelycsapágók	
Beállítás		Évente kétszer:.....	45-27
Feszítő kar rugó.....	55-13	Teszt	
Ellenőrizze a 9-as görgő helyzetét.....	55-63	Elektro-hidraulikus részegységek.....	57-11
Ellenőrizze a hajtósíjak feszességét.....	55-64	Működtető elektromos fogyasztása.....	57-13
Ellenőrizze a háló kés és az ellenkés helyzetét.....	55-59	Szenzorok és kapcsolók.....	57-9
Ellenőrizze a hálóadagoló görgő nyomását.....	55-62	Traktor akkumulátor feszültség.....	57-3
Hálóadagoló érzékelő beállítása.....	55-47	Tisztítsa ki	
Hálóadagoló görgő hajtósíj.....	55-69	a gépet.....	35-1
Kamraajtó retesz érzékelők beállítása.....	55-46	TLT	
Kerék leszerelése és visszaszerelése.....	55-71	A teleszkópos kardántengely lekötése.....	27-6
Légtelenítse a lánc olajzó rendszer szivattyút.....	55-11	Teleszkópos hajtótengely csatlakoztatás.....	25-3
Mankókerék javítás.....	55-71	Válasszon fordulatot.....	15-1
Minden karbantartás előtt.....	55-2	Traktor	
Tűz megelőzése.....	55-2	A monitortartó felszerelése.....	15-2, 15-3
Szétkapcsolás		Állítsa be a szabályozószelepeket.....	15-2
Teleszkópos erőátvitel tárolás.....	27-6	Vonórúd.....	15-1
Szezon és gép		Traktor TLT fordulatszám	
Összes bála számláló.....	37-35	Kiválasztás.....	15-1
Szíz előkészítése		Tűz	
Javasolt javítás.....	55-14, 55-20	Megelőzés	
Szíz előkészítése: Vészhelyzeti javítás.....	55-17	Általánosságok.....	05-9
Szíjak		Tisztítsa ki a gépet.....	35-1
Beszerelés.....	55-26	Tűz esetén.....	05-9
Javítás.....	55-15	Tűz megelőzése.....	45-10
Kiszerelés.....	55-16	Általánosságok.....	05-9
Szíjak befűzése a bálázóba.....	55-25	Tűz megelőzése minden karbantartásnál.....	55-2
Szíjhorgok felszerelése.....	55-21		
Szükség szerint			
A bálakamra görgőinek tisztítása.....	45-7		
Automata zsírzórendszer patron cseréje.....	45-9		
Az olajtartály szűrő tisztítása.....	45-9		
Hevederhorgok és huzalok tisztítása.....	45-8		
Hidraulika csatlakozók szűrőinek tisztítása.....	45-10		
Tölts fel a multiluber lánckenő rendszer tartályát..	45-8		

Folytatás a következő oldalon

Oldal

Z

Zsineg	
Kiválasztás.....	20-9
Kötöző berendezés nehézségei.....	50-20
Zsineg rendszer	
Beállítás	55-48
Zsineg vágási hossz	
Beállítás	55-58
Zsineges kötözés	
A középső indítógörgő (2.) zsinegterelő	
felszerelése	55-34
Beállítás	37-17
Feszítő lemez	55-55
Feszítő lemez bilincs.....	55-54
Működtető helyzete	55-53
Szíjtárcsa kaparó.....	55-56
Csere	
Penge	55-57
Zsineges kötöző működtető	
Kalibráció	57-24
Zsinegtartó dobozok	
Terhelés	20-10
Zsinegvezető görgő érzékelők	
Beállítás	55-43

John Deere alkatrészek

Segítünk Önnek a minimumra csökkenteni az állásidőt azzal, hogy a lehető leggyorsabban juttatjuk el az Ön kezébe az eredeti John Deere alkatrészt.

Ez az amiért fenntartunk egy nagy és sokrétű raktárat — hogy egy ugrással az Ön igénye előtt legyünk.



JN90-171
TS100 — UN — 23AUG88

A megfelelő szerszámok

A jó szerszámok és tesztberendezések lehetővé teszik a Szervizünk részére a hiba gyors behatárolását és javítását ... hogy takarékoskodjunk az Ön idejével és pénzével.



JN90-171
TS101 — UN — 23AUG88

Jól képzett technikusok

A John Deere technikusok sohasem fejezik be az iskolát.

A rendszeres tanfolyamok biztosítják az embereinknek, hogy ismerjék az Ön gépét és tudják, hogyan kell a karbantartásukat, javításukat végezni.

Eredmény?

Tapasztalat, amire számíthat!



JN90-171
TS102 — UN — 23AUG88

Gyorsszerviz

A mi előnyünk, a gyors, hatékony szerviz, amikor és ahol Ön akarja.

Elvégezhetjük a javítást az Ön, vagy a mi műhelyünkben, a körülményektől függően: hívjon minket, bízva ránk magát.

A JOHN DEERE SZERVIZ ELŐNYE: Ott leszünk, ahol szüksége van ránk.



JN90-171
TS103 — UN — 23AUG88

A John Deere Szerviznek köszönhetően Ön folyamatosan dolgozhat

A John Deere Szerviznek köszönhetően Ön folyamatosan dolgozhat

