S760, S770, S780, S785, S790 ir "HillMaster™" kombainai

(Gamyklinis Nr. 120000 -)

JOHN DEERE

EKSPLOATACIJOS INSTRUKCIJA

S760, S770, S780, S785, S790 ir "HillMaster™" kombainai

OMHXE150133 LEIDIMAS J9 (LITHUANIAN)

John Deere GmbH & Co. KG
John Deere Werke Zweibrücken
Skirta Europai
PRINTED IN U.S.A.

Įžanga

Pratarmė

ATIDŽIAI PERSKAITYKITE INSTRUKCIJĄ ir išmokite teisingai valdyti bei prižiūrėti mašiną. Jei to neatliksite, galite susižeisti arba sugadinti įrenginį. Instrukciją ir ant mašinos pažymėtus saugos ženklus galima įsigyti ir kitomis kalbomis (kreipkitės į John Deere įgaliotą atstovą).

ŠI INSTRUKCIJA TURI BŪTI neatskiriama mašinos dalis; parduodami mašiną jūs turite perduoti pirkėjui ir jos eksploatacijos instrukciją.

Šioje instrukcijoje MATAVIMO VIENETAI pateikti pagal metrinę sistemą ir pagal JAV naudojamą matų sistemą. Naudokite tik tinkamas atsargines ir tvirtinimo detales. Dirbant su metrinėmis ir colinėmis tvirtinimo detalėmis, reikia nevienodo metrinio arba colinio veržliarakčio.

DEŠINIOJI IR KAIRIOJI PUSĖS nustatomos pagal judėjimo kryptį.

UŽSIRAŠYKITE GAMINIO IDENTIFIKACIJOS NUMERIUS (PIN) specifikacijos ar identifikacijos numerių skyriuose. Labai tiksliai užsirašykite visus numerius, tai palengvins paiešką mašinos vagystės atveju. Šių numerių reikės ir oficialiam atstovui, kai užsakysite detales. Identifikacijos numerius patartina saugoti patikimoje vietoje, bet tik ne mašinoje.

VIRŠIJANT GAMINTOJO NUSTATYTĄ DEGALŲ TIEKIMO NORMĄ arba kitaip didinant variklio galingumą, prarandama šiai mašinai suteikta gamintojo garantija.

PRIEŠ PRISTATYDAMAS ŠIĄ MAŠINĄ, įgaliotas atstovas atliko pirminę apžiūrą. Siekdami užtikrinti, kad mašina veiktų gerai, su oficialiu atstovu atlikite patikrinimą po pardavimo, kai praeis 20 ar 50 pirmųjų eksploatacijos valandų.

KOMBAINAS SKIRTAS TIK įprastam žemės ūkio ar panašiam darbui (“PASKIRTIS”). Naudojimas kitokiems tikslams yra laikomas naudojimu ne pagal paskirtį. Gamintojas neprisiima atsakomybės už žalą ar sužeidimą, kurie atsirado dėl netinkamo naudojimo; riziką privalo išimtinai prisiimti vartotojas. Griežtas gamintojo pateiktų darbo sąlygų, techninio aptarnavimo ir remonto instrukcijų laikymasis yra svarbiausias dalykas naudojant įrenginį pagal paskirtį.

ŠĮ KOMBAINĄ TURĖTŲ VALDYTI, prižiūrėti ir remontuoti tik tie asmenys, kurie yra susipažinę su jo techninėmis charakteristikomis bei darbo saugos taisyklėmis (siekiant apsaugoti nuo nelaimingų atsitikimų). Būtina visada laikytis nelaimingų atsitikimų prevencijos taisyklių, taip pat ir kitų visuotinai pripažintų saugos, darbo medicinos bei kelių eismo taisyklių. Bet kokie šiame kombaine savavališkai atlikti pakeitimai visiškai panaikina gamintojo atsakomybę dėl gedimų ir patirtų traumų.

REGISTRUOKITE NAUDOTUS GAMINIUS. Jeigu pirkote naudotus John Deere gaminius iš John Deere įgalioto atstovo, įgaliotas atstovas atnaujina garantijos registracijos duomenis ir iš jūsų daugiau nereikalauja jokios informacijos.

Jeigu pirkote bet kurį naudotą John Deere gaminį aukcione, iš prekybininko ar ūkininko, prašome jį dabar įregistruoti. "John Deere" ir John Deere įgaliotas atstovas vertina savo užsakovų saugą ir klientų aptarnavimo kokybę. Jūsų vietinis John Deere įgaliotas atstovas geriausiai aprūpintas ir labiausiai norintis teikti jūsų mašinai aukščiausio lygio informacinę-techninę paramą. Pasinaudodami John Deere tinklalapiu savo šalyje, prašome įregistruoti internetu savo gaminio duomenis ir savo adresą. Po to pasirinkite norimą įgaliotąjį atstovą ir gausite kuponą, su kuriuo jums bus suteikta nuolaida “John Deere” dalims.

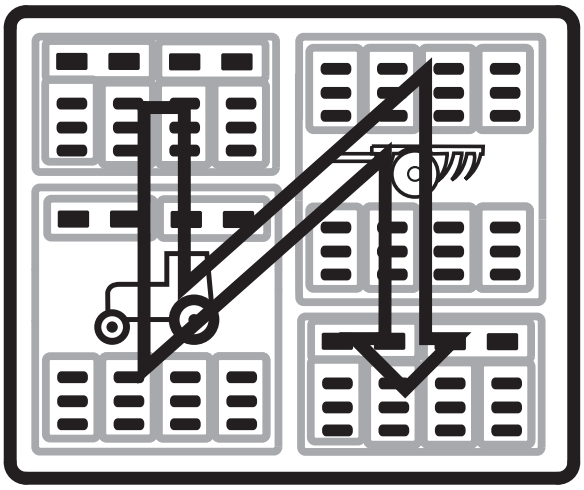
OUO6075,000174F-26-03SEP15

Pranešimas savo klientams

Labai vertiname pasitikėjimą, parodytą įsigyjant šią mašiną. Siekiant užtikrinti, kad mašina veiktų aukščiausiu lygiu, prieš gaminant buvo praleista daugybė valandų projektuojant ir bandant. Norint pasiekti maksimalų našumą labai svarbu, kad mašina veiktų pagal šiame vadove nurodytas procedūras.

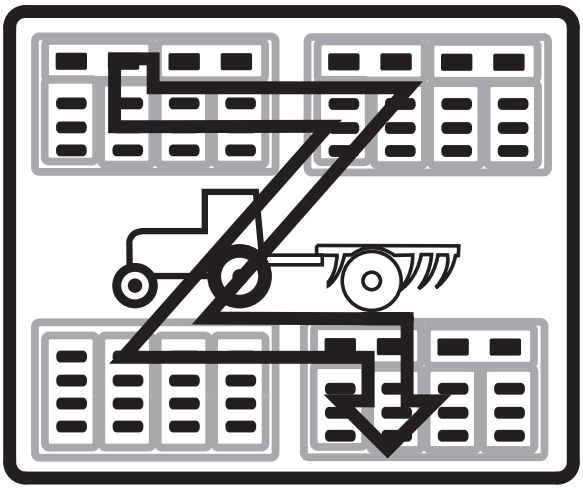
Šiame vadove pateikta informacija yra padalyta į skyrius. Skyrių pavadinimai nurodomi turinyje ir kiekvieno puslapio viršuje. Kiekvienas skyrius turi unikalų numerį ir puslapių skaičių. Specifinė kiekvieno skyriaus informacija skirstoma į temas, nurodomas paryškintomis antraštėmis.

Temų antraštės išvardijamos turinyje su skyriaus numeriu ir puslapio, kuriame tema prasideda, numeriu. Temos ir informacija, susijusi su kiekviena tema, taip pat nurodomos rodyklėje kartu su skyriaus ir puslapio numeriu.



A100767—UN—07JUN18

Temos turinys pateikiamas kairiojoje pusėje, tada viršuje ir apačioje dešiniojoje pusėje bei pakartojamas kitame puslapyje. Vaizdai pateikiami prieš susijusį tekstą.



A100768—UN—07JUN18

Srautas gali būti padalytas prieš vaizdus ir po jų bei lentelių, kurios užima puslapio plotį.

Dažnai peržiūrėkite šį vadovą norėdami sužinoti, kur ieškoti informacijos.

Dar kartą dėkojame, kad įsigijote šią mašiną.

OUO6075,00049D4-26-08JUN18

Išmetamųjų teršalų charakteristika ir modifikavimas

Darbas ir priežiūra

Variklis, įskaitant emisijos kontrolės sistemą, turi dirbti, turi būti naudojamas ir prižiūrimas pagal šios eksploatavimo instrukcijos nurodymus, kad palaikytų variklio išmetamųjų teršalų charakteristikas pagal variklio kategorijos/sertifikavimo reikalavimus.

Modifikavimas

Negali būti vykdomas sąmoningas variklio išmetamųjų dujų kontrolės sistemos modifikavimas ar netinkamas naudojimas; ypač atsižvelgiant į išmetamųjų dujų recirkuliacijos (EGR) ar vandens karbamido tirpalo dozavimo sistemos deaktyvavimą ar nepriežiūrą. Savavališkai modifikuojant variklio išmetamųjų dujų kontrolės sistemą, nustoja galioti Europos Sąjungos (ES) tipinis patvirtinimas ir su emisijomis susijusios taikomos garantijos.

DX,EMISSIONS,PERFORM-26-12JAN18

Atpažinimo vaizdas



H115702—UN—31AUG15
OUO6075,000413D-26-31AUG15

Turinys

Puslapis

Saugos ypatybės
Kombaino saugos ypatumai 05-1

Sauga
Atpažinkite įspėjamuosius ženklus 10-1
Teisingai supraskite signalinius žodžius 10-1
Laikykitės saugos instrukcijų 10-1
Venkite elektros perdavimo linijų 10-3
Kombaino vairavimas 10-1
Operatoriaus gebėjimai 10-2
Laikykitės kelių eismo taisyklių 10-2
Patikrinkite mašinos saugumą 10-2
Mašinoje nevežkite keleivių ir vaikų 10-2
Balastas skirtas saugiam kontaktui su žeme 10-2
Kombainą keliu transportuokite su prijungta pjaunamąja 10-2
Mašinos pastatymas ir išlipimas iš jos 10-3
Dirbkite vėdinamoje patalpoje 10-3
Atsargiai elkitės su degalais – saugokitės gaisro 10-3
Būkite pasiruošę kritinėms situacijoms 10-4
Atsargiai elkitės su variklio paleidimo skysčiu 10-4
Gaisro atveju 10-4
Pasipildydami degalų atsargas, venkite statinės elektros grėsmės 10-5
Dėvėkite apsauginius rūbus 10-5
Stovėkite toliau nuo pjovimo įrenginių 10-5
Saugokite rankas nuo peilių 10-6
Naudokite saugumo žibintus ir įrenginius 10-6
Naudokite saugos diržus 10-6
Šildoma ir ventiliuojama operatoriaus sėdynė 10-6
Instruktoriaus sėdynė 10-7
Saugus kombaino transportavimas su pjaunamąja 10-7
Užtikrinkite, kad mašina nenuriedėtų ar nepajudėtų savaime 10-7
Saugi techninė priežiūra 10-7
Suvirinimas ðalia elektroniniø valdymo blokø 10-8
Dažų nuėmimas prieš virinant ar kaitinant 10-8
Venkite kaitinimo prie aukšto slėgio skysčio sistemų 10-9
Nesilieskite prie judančių detalių 10-9
Saugus grūdų rezervuaro valymas ir užsikimšimo pašalinimas 10-9
Pasitraukite nuo besisukančių kardaninių pavarų 10-9
Uždėkite visus apsauginius gaubtus ir apsaugas. 10-10
Saugokitės aukšto slėgio skysčių 10-10
Neatidarykite aukšto slėgio degalų tiekimo sistemos 10-10
Saugiai atlikite akumuliatoriaus sistemų techninę priežiūrą 10-10

Puslapis

Apsauga nuo aukšto slėgio purškiamo skysčio 10-11
Laikykitės padangoms skirtų rekomendacijų 10-11
Saugiai atlikite techninę padangų priežiūrą 10-11
Eksploatavimo nutraukimas — Skysčių ir komponentų tinkamas perdirbimas bei utilizavimas 10-12
Atsargiai atlikite aušinimo sistemos techninę priežiūrą 10-12
Pašalinkite susikaupusius nešvarumus 10-13
Tinkamai paremkite mašiną 10-13
Laikykite įrenginius saugiai 10-13
Saugiai atlikite pavaros diržų techninę priežiūrą 10-13
Atsargiai elkitės su elektronikos komponentais ir laikikliais 10-14
Saugokitės, kad neapsiverstumėte 10-14
Avarinis išėjimas 10-14
Saugus baterijų naudojimas 10-14
Atsargiai išvalykite išmetamųjų dujų filtrą 10-15
Saugokitės karštų išmetamųjų dujų 10-16
Įspėjamojo švyturėlio sistema 10-16
Operatoriaus buvimo sistema 10-17
Saugos įspėjimas – aptikta AutoTrac™ 10-17
Saugos pranešimas – sistemos įjungimas iš naujo 10-17
Saugos pranešimas – programinės įrangos diegimas 10-17
Saugos pranešimas – sistemos atkūrimas 10-18

Saugos ženklai
Vaizdiniai įspėjamieji ženklai 15-1
Pakeiskite saugos ženklus 15-1
Operatoriaus instrukcija 15-1
Remontas ir priežiūra 15-1
Saugos diržas 15-1
Parkavimo stabdžiai 15-2
Hidraulinėje alyvoje ir dujose susikaupęs slėgis 15-2
Akumuliatorius 15-2
Saugokitės žemai kabančių elektros perdavimo linijų 15-2
Grūdų bunkeris 15-3
Avarinis išėjimas 15-3
Pakilimo į kabiną / platformą laipteliai 15-3
Saugokitės susidūrimo su kitomis transporto priemonėmis 15-3
Sudvejinti ratai (jei įrengta) 15-3
Nuožulniosios kameros saugos stabdiklis 15-4
Nuožulniosios kameros apsauga 15-4
Hidraulinėje alyvoje ir dujose susikaupęs slėgis 15-4
Nuožulniosios kameros apžiūros durelės 15-4

Tęsinys sekančiame puslapyje

Originalios instrukcijos. Visa informacija, iliustracijos ir specifikacijos šioje instrukcijoje pagrįstos naujausia informacija, kokia buvo leidimo metu. Pasiliekame teisę daryti pakeitimus bet kuriuo metu be išankstinio įspėjimo.

COPYRIGHT © 2019
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.

Puslapis

Nuožulniosios kameros pakreipimo rėmas 15-5
Kairioji apsauga 15-5
Grūdų bunkerio valymo durelės 15-5
Mechanizuotas iškrovimo sraigto užlenkimas (jeigu įrengtas) 15-5
Akumuliatoriaus dėžė 15-6
Hidraulinėje alyvoje ir dujose susikaupęs slėgis 15-6
Akumuliatorius 15-6
Kuliamosios apžiūros durelės 15-6
Smulkintuvo skleidžiamos šiukšlės 15-7
Smulkintuvo skleidžiamos šiukšlės (tęsinys) 15-7
Smulkintuvo peiliai 15-7
Barstytuvo skleidžiamos šiukšlės 15-7
Kratytuvas užblokuotas 15-7
Pakilimo laipteliai ir darbinė platforma 15-8
Venkite ugnies 15-8
Grūdų bunkeris 15-8
Hidraulinėje alyvoje ir dujose susikaupęs slėgis 15-8
Akumuliatorius 15-9
Aušinimo sistema 15-9
Venkite grūdų bunkerio 15-9
Venkite išvalytų grūdų krovimo sraigto 15-9
Nuosijų keltuvo jutiklio lazeris 15-10
Besisukančio sietelio durelės ir radiatoriaus ventiliatorius 15-10
Išvalytų grūdų pakrovimo sraigtas 15-10
Išvalytų grūdų keltuvas 15-10
Akmenų gaudyklė 15-11
Hidraulinėje alyvoje ir dujose susikaupęs slėgis 15-11
Akumuliatorius 15-11
Nuožulniosios kameros konvejerio pavaros apsauga 15-11
Nuožulniosios kameros tiekimo plokštės fiksatorius 15-12
Starteris 15-12
Išmetamųjų dujų temperatūra ("Final Tier 4" / V etapas) 15-12
Oro kompresoriaus sistema (jei įrengta) 15-12
Oro kompresoriaus rezervuaras (jei įrengtas) 15-13

Operatoriaus darbo vieta
Radijo imtuvo tipas (papildoma parinktis) 20-1
Atskirai įsigyjami radijo imtuvai 20-1
Radijo vietovės dažnio užprogramavimas 20-1
Radijo valdikliai 20-2
Antena 20-2
Ryšiai / CB radijo laidai 20-2
Ryšys / CB radijo montavimas 20-3
Kabinos kopėtėlių padėtys 20-4
Gesintuvas (Europa) 20-5
Gesintuvai (Australija ir Naujoji Zelandija) 20-5
Gesintuvai (Eurazijos ekonominė sąjunga) 20-6
Gesintuvų laikymo vietos 20-6
Turėklai ir dešinės pusės aikštelės prieiga 20-7

Įdirbimo techninė priežiūra
Variklio įvažinėjimas 25-1
Diržinių pavarų reguliavimas - pirmos 50 valandų 25-3
Įdirbimo patikra iki pirmųjų 100 darbo valandų 25-3
Įvažinėjimo techninė priežiūra po 400 valandų ("Final Tier 4" / V etapas) 25-4

Puslapis

Įvažinėjimo techninė priežiūra po 100 valandų (tik 2 pakopa / II etapas) 25-4

Patikrinimai prieš paleidžiant
Variklio alyvos lygis 30-1
Hidrostatinės / hidraulinės alyvos lygis 30-2
Aušinimo skysčio lygis 30-2
Degalų sistema 30-3
Degalų bako alsuoklis 30-4
Vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklis ("Final Tier 4" / V etapas) 30-4
Variklio oro imtuvo padėtys 30-4
Variklio oro imtuvo padėtis (standartinė lauko padėtis) 30-5
Variklio oro imtuvo padėtis (ištiestoji lauko padėtis) 30-6
Variklio oro imtuvo padėtis (transportavimo padėtis) 30-7
Variklio skyriaus valymas 30-8

"CommandCenter™" ekrane pateikiama informacija
Informacijos apie mašinos specifikacijas nustatymas 40-1
Ekrano žinynas 40-1
4-osios kartos "CommandCenter™" 40-1
4-osios kartos "CommandCenter™" procesorius 40-2
Vykdymo puslapio struktūra 40-2
Būsenos centras 40-3
Spartieji programuojami mygtukai 40-3
Meniu 40-3
Operacinės sistemos programų apžvalga 40-3
AMS programų apžvalga 40-7
CommandCenter™ įjungimai 40-8
Demonstracinės versijos aktyvavimai 40-8
Monitoriaus parodymai ir garsas 40-8
Ryškumas 40-9
Garsas 40-9
Keli ekranai 40-9
Monitoriaus kalibravimas 40-11
Data ir laikas 40-11
Pakeiskite dabartinę datą 40-11
Pakeiskite dabartinį laiką 40-12
Kalba ir matavimo vienetai 40-12
Kalbos ir matavimo vienetų nustatymai 40-12
Programinės įrangos tvarkyklė 40-13
Atnaujinkite ekrano programinę įrangą 40-13
Suaktyvinimai 40-14
Nuotolinis Service ADVISOR™ 40-15
Mašinos perprogramavimas 40-16
Gedimų radimas ir šalinimas — perprogramavimas 40-18
Failų tvarkyklė 40-19
USB kaupiklis 40-21
Momentinės ekrano nuotraukos 40-21
Diagnostikos centras 40-22
Valdiklio diagnostika 40-22
Diagnostikos informacija 40-22
Slėpti diagnostikos centrą 40-23
Diagnostiniai gedimų kodai 40-23
Informacijos atvaizdavimo įtaisai 40-24
CAN magistralės informacija 40-24
CAN magistralės reikšmės 40-24

Puslapis

Tinklas 40-25
Duomenų sinchronizavimas 40-25
Vartotojai ir prieiga 40-25
Vartotojų profiliai 40-26
Prieigos grupės 40-26
Išdėstymo tvarkyklė 40-27
Aktyvus komplektas 40-27
Greitos prieigos juosta 40-27
Visi paleidimo puslapiai 40-28
Paleidimo puslapių pridėjimas, redagavimas ar dubliavimas 40-28
Vykdymo puslapių naršymas pagrindiniame puslapyje 40-29
Laukai ir ribos 40-29
Klientų, ūkių ir laukų tvarkymas 40-30
Lauko ribos 40-31
AutoTrac™ valdymas 40-31
Įrenginių tvarkyklė 40-32
Mašinos profilis 40-32
Padargo profilis 40-32
Nustatymų tvarkyklė 40-34
Mašinos monitorius 40-34
Darbų monitorius 40-34
Darbų įrašymas 40-35
Priežiūra ir kalibravimai 40-35
Tech. priežiūros patikrinimai 40-35
Tech. priežiūros intervalai 40-35
Kalibravimai 40-36
ISOBUS VT 40-36
StarFire™ GPS imtuvas 40-36
Vaizdas 40-37
Vaizdo automatiniai paleidikliai 40-37
Nuvalykite monitorių. 40-38
Sistemos atkūrimas 40-38

"CommandCenter™" ekrano programos
CommandCenter™ ekrano programos 45-1

Valdiklių sąranka
Valdiklių sąrankos prieiga 45-A-1
Valdiklių sąrankos apžvalga 45-A-1
Daugiafunkcės svirties valdiklių sąranka 45-A-2
Daugiafunkcė svirtis 45-A-2
CommandARM™ valdiklių sąranka 45-A-3
CommandARM™ 45-A-4
Vienos padėties prieskyrų kūrimas 45-A-4
Dviejų padėčių prieskyrų kūrimas 45-A-5
Slinkties mygtukas 45-A-6
Programų prieskyros 45-A-6
Funkcijų prieskyros 45-A-6

Rinktuvas
Prieiga prie pjaunamosios 45-C-1
Pjaunamoji 45-C-1
Pjaunamosios duomenys 45-C-3
Plotis 45-C-4
Kukurūzų pjaunamosios plotis 45-C-4
Minimalus lenktuvų greitis 45-C-5
Eilės plotis 45-C-5
Darbų įrašymas 45-C-6
Valandos 45-C-6
Pakėlimo ir nuleidimo greitis 45-C-7
Pavertimo greitis 45-C-8
Aukščio jautris 45-C-9
Pavertimo jautris 45-C-9
Pavertimas pirmyn ir atgal 45-C-10
Automatinis pjaunamosios valdymas 45-C-11
Valdymo peržiūra 45-C-12
Pjaunamosios automatika 45-C-12
Aukščio atnaujinimas 45-C-13
Aukščio jutimas pakėlus virš žemės 45-C-14
Aukščio jutimas nepakėlus nuo žemės 45-C-16
Nuožulniosios kameros atkartojimo režimas 45-C-18
Šoninis pavertimas 45-C-19
Atnaujinimo parinktys 45-C-20
Dial—A—Speed™ atnaujinimas 45-C-21
Išilginės padėties atnaujinimas 45-C-22
Lenktuvų padėties atnaujinimas 45-C-24
Platformos plokščių padėties atnaujinimas 45-C-25
Pjovimo mechanizmo padėties atnaujinimas 45-C-26
HydraFlex™ slėgis 45-C-27
Stiebų kėliklio diržo greitis 45-C-28
Stiebų kėliklio atkartojimo padėtis 45-C-29
Pjovimo mechanizmo pavertimas 45-C-30
Platformos plokščių tarpas 45-C-31
Galinio veleno greitis 45-C-31
Pjovimo mechanizmo padėtis 45-C-32
Išplėstinės nuostatos 45-C-33
Avarinio grįžimo režimas 45-C-33
Pjovimo mechanizmo padėties vedlys 45-C-34

Darbas su grūdais
Prieiga prie darbo su grūdais programos 45-D-1
Darbo su grūdais programos pagrindinis langas 45-D-1
Išplėstinės nuostatos 45-D-2
Išplėstinės nuostatos | Grūdų lygio signalizacijos automatinis švyturėlis 45-D-2
Išplėstinės nuostatos | Bunkerio iškrovimo paklaida 45-D-3
Išplėstinės nuostatos | Individualiai pasirinkto lygio signalizacija 45-D-3
Grūdų lygis 45-D-3
Drėgmės parametrai 45-D-4
Drėgmės lygio signalizacija 45-D-4
Drėgmės korekcija 45-D-5
Būsenos centras 45-D-5

Lankstymas
Prieiga prie lankstymo funkcijos 45-E-1
Lankstymo programos pagrindinis langas 45-E-1
Grūdų bunkerio dangčiai 45-E-2
Užlenkiamasis sraigto antgalis 45-E-3
Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji (be padėties jutiklių) 45-E-4
Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji (su padėties jutikliais) 45-E-5
Rankinis valdymas 45-E-6

Derliaus ėmimo parametrai
Prieiga prie derliaus ėmimo nuostatų 45-F-1
Derliaus ėmimo nuostatų pagrindinis langas 45-F-1
Įkelti derliaus ėmimo nuostatas 45-F-2
Derliaus ėmimo nuostatų įkėlimas | Išankstinė parinktis 45-F-3
Derliaus ėmimo nuostatų įkėlimas | Kūlimo sąlygos 45-F-4

Puslapis

Derliaus ėmimo nuostatų įkėlimas | Šiaudų sąlygos 45-F-5
Įkelti derliaus ėmimo nuostatas | Išsaugoti išankstinę parinktį 45-F-5
Derliaus ėmimo nuostatų įkėlimas | Išsaugoti išankstinę parinktį | Gamyklinės numatytosios nuostatos 45-F-6
Derliaus ėmimo nuostatų įkėlimas | Išsaugoti išankstinę parinktį | Individuali išankstinė parinktis 45-F-6
Derliaus ėmimo nuostatų įkėlimas | Javų pokyčio įtaka 45-F-7
Dabartinės nuostatos | Kūlimo tarpas 45-F-7
Dabartinės nuostatos | Kūlimo greitis 45-F-8
Dabartinės nuostatos | Valymo ventiliatorius 45-F-9
Dabartinės nuostatos | Viršutinio sieto tarpas ... 45-F-9
Dabartinės nuostatos | Apatinio sieto tarpas ... 45-F-10
Dabartinės nuostatos | Išorės konfigūracija 45-F-11
Dabartinės nuostatos | Reguliavimo būsenos .. 45-F-12
Išplėstinės nuostatos 45-F-13
Išplėstinės nuostatos | Kuliamosios skyra 45-F-13
Išplėstiniai parametrai | Valytuvo skyra 45-F-13
Tikslinis našumas 45-F-14

HVAC
HVAC prieiga 45-H-1
HVAC (šildymas, ventiliacija ir oro kondicionavimas) pagrindinis langas 45-H-1
Nustatytoji temperatūra 45-H-2
Ventiliatoriaus greitis 45-H-2
Oro srauto režimas 45-H-3
Oro kondicionierius (A/C) 45-H-3
Lauko temperatūra 45-H-4

Transmisija
Transmisijos prieiga 45-I-1
Transmisijos pagrindinis langas 45-I-1
1 ir 2 didžiausiasis greitis 45-I-2
ProDrive™ išplėstinės nuostatos 45-I-2
ProDrive™ vilkimo režimo išplėstinės nuostatos 45-I-2
ProDrive™ avarinio grįžimo režimo išplėstinės nuostatos 45-I-4
Mygtuku valdomos transmisijos išplėstinės nuostatos 45-I-4
Daugiafunkcės svirties jautrumas 45-I-4

Žibintai
Prieiga prie apšvietimo funkcijų 45-J-1
Apšvietimo sistemos pagrindinis langas 45-J-1
Darbinių žibintų artimųjų šviesų 2 išankstinė parinktis 45-J-2
Darbinių žibintų artimųjų šviesų 1 išankstinė parinktis 45-J-2
Darbinių žibintų tolimųjų šviesų 1 išankstinė parinktis 45-J-3
Darbinių žibintų tolimųjų šviesų 2 išankstinė parinktis 45-J-3
Palydėjimo žibintai 45-J-4
Darbinių žibintų valdikliai 45-J-4
Išplėstinės nuostatos 45-J-5

Telefonas
Telefono prieiga 45-K-1

Puslapis

Telefono pagrindinis puslapis 45-K-1
Parankinių pridėjimo puslapis 45-K-2
Išplėstinės nuostatos 45-K-3
Abonento redagavimo puslapis 45-K-3
Įrenginių valdymas 45-K-4
Bluetooth® įrenginio susiejimas 45-K-4
Telefono abonentų puslapis 45-K-4
Paskutiniai skambučiai 45-K-5

Kalibravimas
Prieiga prie kalibravimo ir procedūrų 45-L-1
Kalibravimo ir procedūrų apžvalga 45-L-1
Masės srauto vibracija 45-L-1
Masės srauto vibracijos kalibravimo procedūra 45-L-2
Drėgmės jutiklis 45-L-2
Drėgmės jutiklio procedūra 45-L-2
Kūlimo tarpas (STS Electric) 45-L-3
Kūlimo tarpo (STS Electric) kalibravimo procedūra 45-L-3
Derliaus kalibravimas 45-L-4
Derlius | Kalibravimo kokybė 45-L-4
Derlius | Būsenos indikatorius 45-L-5
Derlius | Mėginių registravimas 45-L-5
Derlius | Pasverto svorio sutapdinimas 45-L-6
Derlius | Išplėstinės nuostatos 45-L-7
Derlius | Kalibravimo kokybės indikatorius 45-L-7
Derlius | Paimto mėginio būsena 45-L-8
Derlius | Masės srautas 45-L-8
Derlius | Svorio indikatorius 45-L-9
Derlius | Registravimo būsena 45-L-9
Derlius | Atstata 45-L-10
Derlius | Kalibravimo redagavimas / pasirinkimas 45-L-10
Derlius | Nenaudojamų mėginių šalinimas 45-L-12
ActiveYield™ 45-L-12
ActiveYield™ | Būsenos indikatorius 45-L-12
Derlius | Išplėstinis redagavimas 45-L-11
ActiveYield™ | Išplėstinės nuostatos 45-L-13
ActiveYield™ | Atstata 45-L-13
Važiuoklės pokrypis 45-L-14
Važiuoklės pokrypio kalibravimo procedūra 45-L-14
Kūlimo tarpas (hidraulika) 45-L-14
Kūlimo tarpo (hidraulika) kalibravimo procedūra 45-L-15
Iškrovimo sraigto įsijungimas 45-L-15
Iškrovimo sraigto įsijungimo kalibravimo procedūra 45-L-15
Platformos plokštės tarpas 45-L-16
Platformos plokštės tarpo kalibravimo procedūra 45-L-16
Nuožulniosios kameros pakėlimo greitis 45-L-16
Nuožulniosios kameros pakėlimo greičio kalibravimo procedūra 45-L-17
Pjaunamosios kalibravimas 45-L-17
Pjaunamosios kalibravimo procedūra 45-L-17
Ištraukiamos platformos pjaunamosios savitikra 45-L-18
Ištraukiamos platformos pjaunamosios savitikros kalibravimo procedūra 45-L-18
Nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn ir atgal diapazonas 45-L-18
Nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn ir atgal diapazono kalibravimo procedūra 45-L-19

Puslapis

Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo diapazonas 45-L-19
Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo diapazono kalibravimo procedūra 45-L-19
Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo greitis 45-L-20
Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo greičio kalibravimo procedūra 45-L-20
Sekcijos (sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji) 45-L-21
Sekcijų (sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji) kalibravimo procedūra 45-L-21
Lenktuvų ir pjovimo mechanizmo padėtis 45-L-21
Lenktuvų ir pjovimo mechanizmo padėties kalibravimo procedūra 45-L-22
Lenktuvų padėtis 45-L-22
Lenktuvų padėties kalibravimo procedūra 45-L-22
Geltonas šviesos signalas 45-L-23
Geltono šviesos signalo kalibravimo procedūra 45-L-23
Oro šalinimas iš pobūgnio 45-L-23
Oro šalinimo iš pobūgnio funkcijos kalibravimo procedūra 45-L-24
Pobūgnio išlyginimas 45-L-24
Pobūgnio išlyginimo funkcijos kalibravimo procedūra 45-L-24

Kombaino apžvalga
Kombaino apžvalga 45-M-1
Priekinis valdymo pultas 45-M-2
Kampinio pulto ekranas 45-M-3
CommandARM™ valdymo pultas ir ekranas 45-M-6
Daugiafunkcė svirtis 45-M-6
Naršymo juosta 45-M-8
Elementai dešinėje kabinos pusėje 45-M-9
Elementai kairėje kabinos pusėje 45-M-11
Viršutiniai valdymo elementai 45-M-11
Sėdynės valdymo elementai 45-M-12
Raktelis 45-M-12
Vairo reguliavimas 45-M-13
Žibintų naudojimas 45-M-13
Posūkių signalų, garsinio signalo ir tolimųjų bei artimųjų šviesų žibintų naudojimas 45-M-14
Stiklo valytuvo ir purkštuvo naudojimas 45-M-14
Eterio įpurškimo sistema (jei įrengta) 45-M-15
ComfortCommand™ operatoriaus sėdynė (bazinė sėdynė) 45-M-15
"ComfortCommand™" operatoriaus sėdynė (aukštos kokybės medžiaginė sėdynė) 45-M-16
"ComfortCommand™" operatoriaus sėdynė (aukštos kokybės odinė sėdynė) 45-M-18
Saugos diržai 45-M-19
Instruktoriaus sėdynė 45-M-20
Derliaus ėmimo valdymo elementai 45-M-20
HVAC 45-M-22
Radijas 45-M-22
Variklis ir darbinė pavara 45-M-23
Žibintai 45-M-24
Pultas ir ekranas 45-M-24
Nuožulniosios kameros reversorius 45-M-25
Juostinio rinktuvo valymas 45-M-26
Pjaunamosios įjungimas 45-M-26
Kuliamosios įjungimas 45-M-26
Pobūgnio tarpo reguliatorius 45-M-26
Kūlimo greičio reguliavimas 45-M-27

Puslapis

Valymo ventiliatoriaus apsukų reguliatorius 45-M-27
Pirminio sieto reguliavimas 45-M-28
Sieto reguliavimas 45-M-28
Mygtuku perjungiama pavara (jei įrengta) 45-M-29
ProDrive™ (jei įrengta) 45-M-29
Važiavimo keliu išjungimo jungiklis 45-M-29
Paieška 45-M-28
Keturių ratų pavara (jei įrengta) 45-M-30
Diferencialo blokatorius (jeigu įrengtas) 45-M-30
Stovėjimo stabdys 45-M-30
Išmetamųjų dujų filtro valymo indikatorius 45-M-31
Degalų lygio indikatorius 45-M-31
Vandens karbamido tirpalo (DEF) lygio indikatorius 45-M-31
Greito stabdymo jungiklis 45-M-31
Iškrovimo sraigto pasukimo jungiklis 45-M-32
Iškrovimo sraigto pavaros jungiklis 45-M-32
AutoTrac™ veikimo atnaujinimo mygtukas (jeigu įrengtas) 45-M-33
Pjaunamosios pakėlimo, nuleidimo ir pavertimo jungiklis (jei įrengtas) 45-M-33
Lenktuvų pakėlimas, nuleidimas ir stumdymas (jei įrengta) 45-M-33
Nuožulniosios kameros galinio veleno greitis ir reguliuojamosios kukurūzų pjaunamosios platformos plokštės (jei įrengta) 45-M-33
Pjaunamosios paleidimo mygtukai 45-M-34
VisionTrak™ 45-M-34

Radijas
Garso prieiga 45-N-1
Garsas 45-N-1
Papildomo radijo pagalbinis skirtukas 45-N-2
Premium radijo Bluetooth® kortelė 45-N-2
AM, FM, orų prognozės kanalo skirtukas 45-N-3
Papildomo radijo USB skirtukas 45-N-5
Papildomo radijo XM skirtukas (jei yra) 45-N-5
Papildomo radijo CD skirtukas (jei yra) 45-N-6
Išplėstinės nuostatos 45-N-7

Apsauginiai gaubtai
Pakeliamos durys 60-1
Pakeliamųjų durų cilindro reguliavimas 60-2
Įrankių dėžė (jei įrengta) 60-2
Kairės pusės apsauginiai gaubtai 60-2
Dešinės pusės šoniniai apsauginiai skydai 60-4
Kuliamosios dangčiai 60-4

Kuliamoji
Standartiniai tiekimo akceleratoriaus keičiamieji antdėklai – keitimas 65-1
Kietų augalų tiekimo akceleratoriaus keičiamieji antdėklai – keitimas 65-1
Mentinio tiekimo akceleratoriaus keičiamieji antdėklai – keitimas 65-2
Mentinio tiekimo akceleratoriaus šukinis dugnas (ryžių mašinos) 65-3
Mentinio tiekimo akceleratoriaus šukinio dugno (ryžių mašinos) išmontavimas 65-3
Tiekimo akceleratoriaus diržas – keitimas 65-5
Tiekimo akceleratoriaus diržo reguliavimas 65-7
Standartinių apsukų didelio pajėgumo akceleratorius – greičio keitimas 65-7

Puslapis

Aukštų apsukų didelio pajėgumo akceleratorius - pakeitimas į žemas apsukas 65-7
Rekomendacijos dėl pobūgnio 65-8
Pobūgnių tipai 65-9
Kuliamosios grotelių skėtikliai 65-9
Kuliamosios grotelių tipai 65-9
Kuliamosios grotelių gaubtai (jeigu įrengti) 65-10
Kuliamosios grotelių pertraukikliai (jeigu įrengti) 65-10
Kuliamosios grotelių pertraukiklių vietos (jeigu įrengti) 65-11
Kuliamosios bėgelių įvorės (jei įrengtos) 65-12
Pobūgnio sektoriaus pavaros nukerpamieji varžtai (standartinio pobūgnio reguliavimas) 65-12
Pobūgnių blokų (standartinio pobūgnio reguliavimas) išmontavimas ir montavimas 65-13
Pobūgnių blokai (aktyvaus pobūgnio atskyrimas) – nuėmimas ir uždėjimas 65-16
Pobūgnio išlyginimas (standartinio pobūgnio reguliavimas) 65-22
Pobūgnio išlyginimas (aktyvaus pobūgnio atskyrimas) 65-24
Kuliamosios viršutinio dangčio mentės (jei įrengtos) 65-28
Kūlimo blokai ir mentės (TriStream rotorius) – nuėmimas ir uždėjimas 65-29
Kūlimo elementų ir kuliamosios menčių išdėstymas (TriStream rotoriaus kietų grūdų konfigūracija) 65-30
Kūlimo elementų ir kuliamosios menčių išdėstymas (TriStream rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) 65-31
Kūlimo blokai ir mentės (keičiamo srauto rotorius) – nuėmimas ir uždėjimas 65-32
Kūlimo elementų ir kuliamosios menčių išsidėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standartinė konfigūracija) 65-34
Kūlimo elementų ir kuliamosios menčių išsidėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) 65-35
Posi-Torq™ dviejų diapazonų kuliamoji 65-35
Kuliamosios varančiojo skriemulio tarpo reguliavimas 65-36
Kuliamosios kintamosios pavaros diržo keitimas 65-37
Sraigės pagrindo skirtuvai 65-38
Iškrovimo kultuvo diržo reguliavimas 65-38
Iškrovimo kultuvo diržo keitimas 65-38
Iškrovimo kultuvo keičiamųjų antdėklų keitimas (5 ir 10 sparnų tipas) 65-42
Standartinio iškrovimo kultuvo keičiamųjų antdėklų keitimas (8 sparnų tipas) 65-43
Kietų augalų iškrovimo kultuvo keičiamasis antdėklas – keitimas 65-43
Atmušimo kultuvo diržo (jeigu įrengtas) reguliavimas 65-44
Atmušimo kultuvo diržo (jeigu įrengtas) keitimas 65-44
Standartinio atmušimo kultuvo diržo (jeigu įrengtas) sparno keitimas 65-45
Kietų javų atmušimo kultuvo diržo (jeigu įrengtas) sparno keitimas 65-45
Dešiniojo priekinio tarpinio veleno diržas–reguliavimas 65-46
Dešiniojo priekinio tarpinio veleno diržas–keitimas 65-46
Dešiniojo galinio tarpinio veleno diržas–reguliavimas 65-47
Dešiniojo galinio tarpinio veleno diržas–keitimas 65-47
Grūdų valytuvo oro latakai ir prieigos durelės 65-47
Valytuvo sraigto pavaros – rankinio valymo durelės (jeigu įrengtos) 65-48
Valytuvo sraigto pavaros – valymo durelės (jeigu įrengtos) 65-48
Valytuvo, ventiliatoriaus ir transporterio sraigto diržas – reguliavimas 65-48
Valytuvo, ventiliatoriaus ir transporterio sraigto diržas – keitimas 65-49
Valymo ventiliatoriaus pavaros (be Active Terrain Adjustment™) reguliavimas 65-49
Valymo ventiliatoriaus elektropozicinis variklis (Active Terrain Adjustment™) – reguliavimas 65-50
Valymo ventiliatoriaus diržo (be Active Terrain Adjustment™) keitimas 65-50
Valymo ventiliatoriaus diržo (Active Terrain Adjustment™) keitimas 65-50
Reguliuojamasis priekinis viršutinis sietas (jei įrengtas) 65-51
Fiksuotas priekinis viršutinis sietas 65-51
Viršutinio ir apatinio sietų matmenys 65-51
Ilgadantis viršutinis sietas 41 mm (1-5/8 col.) 65-52
Bendros paskirties viršutinis sietas 30 mm (1-3/16 col.) 65-52
Premium kukurūzų viršutinis sietas, 41 mm (1-5/8 in) 65-53
Didelio našumo viršutinis sietas, 30 mm (1-3/16 col.) 65-53
Bendros paskirties apatinis sietas 30 mm (1-3/16 col.) 65-53
Ilgadantis apatinis sietas 30 mm (1-3/16 col.) 65-54
Viršutinio sieto/apatinio sieto reguliavimo jungiklis 65-54
Dviejų zonų reguliavimo galinis viršutinis sietas – reguliavimas 65-54
Viršutinio sieto/apatinio sieto detalės - Išėmimas ir įdėjimas 65-55
Viršutinio sieto, apatinio sieto ir grįžtamojo latako mazgai 65-57
Viršutinio sieto ir apatinio sieto variklis – rankinis reguliavimas 65-57
Išvalytų grūdų elevatoriaus diržo reguliavimas 65-58
Išvalytų grūdų elevatoriaus diržo keitimas 65-58
Išvalytų grūdų keltuvo transporterio grandinė-reguliavimas 65-59
Išvalytų grūdų elevatoriaus apsauginės plokštelės ir durys (jei įrengtos) 65-60
VisionTrak™ veikimo patikros 65-60
ActiveVision™ išvalytų grūdų elevatoriaus kamera (jei įrengta) 65-61
ActiveVision™ nuosijų sistemos kamera (jei įrengta) 65-61
Nuosijų sistemos elevatoriaus jutikliai 65-62
Nuosijų sistemos elevatoriaus mentės 65-63

Puslapis

Nuosijų elevatoriaus pavaros diržo reguliavimas (A tipas) 65-63
Nuosijų sistemos elevatoriaus menčių grandinės reguliavimas 65-63
Viršutinio nuosijų sraigto pavaros grandinės reguliavimas (A tipas) 65-64
Nuosijų sistemos pavaros diržo reguliavimas (B tipas) 65-64
Nuosijų sistemos pavaros diržo keitimas (B tipas) 65-64
Nuosijų sistemos pavaros grandinės reguliavimas (B tipas) 65-65
Nuosijų sistemos pavaros grandinės keitimas (B tipas) 65-65
Nuosijų sistemos keičiamųjų antdėklų ir strypų išmontavimas ir montavimas (B tipas) 65-66
Nuosijų sistemos keičiamųjų antdėklų ir strypų reguliavimas (B tipas) 65-68
Nuosijų sistemos grąžinimo pobūgnio reguliavimas (B tipas) 65-69
Nuosijų sistemos sraigto valymo durelės (B tipas) 65-69
Pavaros diržai - kairioji pusė 65-70
Pavaros diržai – dešinysis (A tipas) 65-71
Pavaros diržai – dešinysis (B tipas) 65-71
Tiekimo akceleratorius – užsikimšimo valymas 65-72
Kuliamoji — atkimšimas 65-72
Iškrovimo kultuvas – užsikimšimo valymas 65-73

Combine Advisor™
Prieiga prie Combine Advisor™ 45-O-1
Combine Advisor™ 45-O-1
Išplėstinės nuostatos 45-O-3
Grūdų sistemos vaizdo įrašas 45-O-3
Chronologija 45-O-4
Našumas 45-O-4
Aktyvi 45-O-5
Baigta 45-O-6
Poslinkio informacija 45-O-7
Reguliavimo duomenys 45-O-8
Objektyvo užterštumas 45-O-9
Automatikos būsena 45-O-9
HarvestSmart™ nuostatos 45-O-9
Greičio apribojimas 45-O-10
Reakcijos intensyvumas 45-O-11
HarvestSmart™ | Automatika 45-O-11
Tikslinė variklio galia 45-O-11
Active Terrain Adjustment™ nuostatos 45-O-12
Jautris įkalnėje 45-O-13
Jautris nuokalnėje 45-O-13
HarvestSmart™ būsena 45-O-14
Active Terrain Adjustment™ būsena 45-O-15
Automatinio palaikymo būsena 45-O-16
Darbinių charakteristikų optimizavimas 45-O-17
Poslinkio derinimas | Viršutinis sietas 45-O-18
Poslinkio derinimas | Apatinis sietas 45-O-19
Neįmanoma palaikyti tikslinės reikšmės 45-O-19
Poslinkio derinimas | Valymo ventiliatorius 45-O-20
Nustatyti tikslines darbines charakteristikas 45-O-21
Našumo problemos 45-O-21
Nuostoliai valytuve 45-O-22
Nuostoliai kuliamojoje 45-O-22
Nuostoliai dėl neiškultų grūdų 45-O-23

Puslapis

Sutraiškyti grūdai 45-O-23
Lengvos pašalinės medžiagos 45-O-23
Sunkios pašalinės medžiagos 45-O-23
Nekulta masė 45-O-23
Šiaudų kokybės problemos 45-O-23
Per daug nuosijų 45-O-23
Sprendimai 45-O-23
Važiavimo greičio reguliavimas 45-O-24
Kuliamosios menčių reguliavimas 45-O-25
Reguliavimas ne kabinoje 45-O-26
Automatinis palaikymas | Nuostatos 45-O-27
Reakcijos intensyvumas 45-O-28
Grūdų nuostolių jautrumas 45-O-28
Sutraiškyti grūdai | Jautris 45-O-28
Pašalinės medžiagos | Jautris 45-O-28

Važiavimas ir galinis tiltas
Saugiai atlikite padangų techninę priežiūrą 85-1
Kombainą keliu transportuokite su prijungta pjaunamąja 85-1
Padangų techninė priežiūra 85-1
Pagrindinė informacija apie padangas 85-2
Padangų protektoriaus tipai 85-2
Slėgis priekinėse padangose (pavienių padangų lygaus pagrindo konfigūracija) (kukurūzų pjaunamosios) 85-3
Priekinių padangų slėgis (dvigubų ratų padangų lygaus pagrindo konfigūracija) (kukurūzų pjaunamosios) 85-6
Slėgis priekinėse padangose (pavienių padangų HillMaster™ konfigūracija) (kukurūzų pjaunamosios) 85-7
Priekinių padangų slėgis (viengubų ratų padangų lygaus pagrindo konfigūracija) (juostinis rinktuvas / platformos / pjaunamosios su stiebų kėlikliu) 85-8
Priekinių padangų slėgis (dvigubų ratų padangų lygaus pagrindo konfigūracija) (juostinis rinktuvas / platformos / pjaunamosios su stiebų kėlikliu) 85-10
Priekinių padangų slėgis (viengubų ratų padangų "HillMaster™" konfigūracija) (juostinis rinktuvas / platformos / pjaunamosios su stiebų kėlikliu) 85-11
Slėgis galinėse padangose (keturių vedančiųjų ratų tiltas, lygaus pagrindo konfigūracija) (kukurūzų pjaunamosios) 85-14
Slėgis galinėse padangose (dviejų vedančiųjų ratų tiltas, lygaus pagrindo konfigūracija) (kukurūzų pjaunamosios) 85-12
Slėgis galinėse padangose (dviejų vedančiųjų ratų tiltas, HillMaster™ konfigūracija) (kukurūzų pjaunamosios) 85-16
Slėgis galinėse padangose (keturių vedančiųjų ratų tiltas, HillMaster™ konfigūracija) (kukurūzų pjaunamosios) 85-17
Galinių padangų slėgis (dviejų varančiųjų ratų tiltas, lygaus pagrindo konfigūracija) (juostinis rinktuvas / platformos / pjaunamosios su stiebų kėlikliu) 85-18
Galinių padangų slėgis (keturių varančiųjų ratų tiltas, lygaus pagrindo konfigūracija) (juostinis rinktuvas / platformos / pjaunamosios su stiebų kėlikliu) 85-20

Puslapis

Galinių padangų slėgis (dviejų varančiųjų ratų tiltas, "HillMaster™" konfigūracija) (juostinis rinktuvas / platformos / pjaunamosios su stiebų kėlikliu) 85-22
Galinių padangų slėgis (keturių varančiųjų ratų tiltas, "HillMaster™" konfigūracija) (juostinis rinktuvas / platformos / pjaunamosios su stiebų kėlikliu) 85-23
Priekinių ir užpakalinių padangų informacija 85-23
Varančiojo rato pirminis varžtas 85-24
Varančiojo rato varžto sukimo momentas 85-24
Priekinių varančiųjų ratų įlinkis 85-24
Sudvejintų ratų paruošimas transportavimui arba techninei priežiūrai 85-25
Nuimkite priekinius ratus 85-25
Priekinių ratų montavimas 85-28
Užpakalinio rato varžto sukimo momentas 85-31
Skystų balastinių svorių naudojimas 85-31
Reikalavimai balastui (S760) 85-33
Reikalavimai balastui (S770) 85-34
Reikalavimai balastui (S770 HillMaster™) 85-35
Reikalavimai balastui (S780) 85-36
Reikalavimai balastui (S785 ir S790) 85-37
Reikalavimai balastui (S780 HillMaster™) 85-38
Reikalavimai balastui (S785 HillMaster™ ir S790 HillMaster™) 85-39
Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymo ženklas 85-39
Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymas 85-40

Likučių tvarkymas

Liekanų medžiagos apdorojimo parinktis (vidutinės / Deluxe liekanos) 70-1
Liekanų medžiagos apdorojimo parinktis (Premium liekanos) 70-1
Liekanų medžiagos apdorojimo parinktis (šiaudų kratytuvas) 70-1
Bendra pradalgių formavimo informacija (vidutinės / Deluxe liekanos) 70-2
Augalų nukreiptuvo mentės – reguliavimas 70-2
Bendroji pradalgių formavimo informacija (aukštos kokybės likučiai) 70-3
Pradalgės formavimo grėbliai 70-3
Iškūlų nukreipimo skydelis – reguliavimas (Deluxe liekanos) 70-3
Iškūlų nukreipimo skydelio mentės (rankinis reguliavimas) – reguliavimas (Deluxe liekanos) 70-4
Iškūlų nukreipimo skydelio menčių (elektros variklis) reguliavimas (aukščiausios kokybės likučiai) 70-4
Iškūlų nukreipimo skydelio mentės (rankinis reguliavimas) – gamykliniai nustatymai (Deluxe liekanos) 70-5
Iškūlų nukreipimo skydelio mentės (elektrinis reguliavimas) – gamykliniai nustatymai (Deluxe liekanos) 70-6
PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelio reguliavimas (papildoma įranga) 70-7
PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelio peilio keitimas (papildoma įranga) 70-7
PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelio (papildoma įranga) galiniai apsauginiai gaubtai 70-8
Augalų nukreiptuvas 70-8
Ventiliacinės kameros 70-9

Puslapis

Atmušimo kultuvo platformos (jeigu įrengta) išmontavimas (aukštos kokybės liekanos) 70-9
Smulkintuvo reguliavimo strypas (papildoma parinktis) 70-10
Smulkintuvo stacionarus peilių įrenginys (be elektrinės pavaros) – reguliavimas 70-10
Smulkintuvo stacionarus peilių įrenginys (elektrinė pavara) – nuėmimas (jei įrengtas) 70-11
Smulkintuvo stacionarus peilių įrenginys (elektrinė pavara) – montavimas (jei įrengtas) 70-12
Smulkintuvo stacionarūs peiliai (be elektros pavaros) – keitimas 70-13
Smulkintuvo stacionarūs peiliai (elektrinė pavara) – keitimas 70-14
Smulkintuvo prieigos durelės 70-15
Smulkiai kapojančio smulkintuvo geležčių keitimas ir konfigūravimas 70-16
Ypač smulkiai kapojančio smulkintuvo geležčių keitimas ir konfigūravimas 70-17
Vidurinio padalijimo peilio keitimas (pažangiojo tipo PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelis) 70-18
Smulkintuvo peiliai-centravimas 70-19
Smulkintuvo reguliavimo jungiklis 70-20
Smulkintuvo pavaros apsukos – keitimas 70-20
Iškūlų nukreipimo skydelio mentės – reguliavimas (vidutinės / Premium liekanos) 70-21
Iškūlų nukreipimo skydelio menčių (elektros variklis) reguliavimas (vidutinės arba aukštos kokybės liekanos) 70-21
Iškūlų nukreipimo skydelio mentės (elektrinis reguliavimas) – gamykliniai nustatymai (vidutinės / Premium liekanos) 70-22
Modernūs PowerCast kratytuvo diskai – keitimas 70-23
Barstytuvas (bendroji informacija) 70-24
Barstytuvo pradalgės padėtis 70-24
Barstytuvo nuleidimas 70-25
Kratytuvo diskai (vieno greičio) – keitimas 70-26
Kratytuvo diskai (dviejų greičių) – keitimas 70-27
Didelės sklaidos šiaudų kratytuvas (papildoma parinktis) 70-27
Smulkintuvo pavaros diržo įtempimas-reguliavimas 70-28
Smulkintuvo diržas-keitimas 70-28
Smulkintuvo tarpinio veleno diržo reguliavimas 70-31
Smulkintuvo tarpinio veleno diržo keitimas (A tipas) 70-32
Smulkintuvo tarpinio veleno diržo keitimas (B tipas) 70-34

Patarimai pjovimo darbams

Eksploatavimas žemoje temperatūroje 95-1
Pjovimo patarimai 95-1
Automatinio pjaunamosios valdymo deriniai 95-2
Pakeiskite padangos spindulio kodą 95-4
Vieno taško išeigos kalibravimas arba keleto taškų išeigos kalibravimas 95-4

Puslapis

StarFire™ 6000 imtuvas ir StarFire™ 6000 HA imtuvas (jei įrengtas)
StarFire™ 6000 imtuvo veikimo principas 150-B-1
Suderinamumas su ekranais 150-B-1
Imtuvo StarFire™ 6000 apsauga nuo dulkių ... 150-B-2
Imtuvo "StarFire™ 6000" montavimas 150-B-2
Imtuvo StarFire™ 6000 nuėmimas 150-B-2
Perėjimas į StarFire™ pagrindinį puslapį GreenStar™ 2 ir GreenStar™ 3 ekranuose . 150-B-3
Perėjimas į "StarFire™" pagrindinį puslapį naudojant 4 kartos "CommandCenter™" 150-B-3
Skirtukas "Suaktyvinimai" 150-B-3
Suaktyvinimai 150-B-3
Suaktyvinimo ir išjungimo kodai 150-B-4
Įveskite suaktyvinimo kodą 150-B-4
Suaktyvinimo / prenumeratos būsenos langas 150-B-4
Imtuvo korekcijos režimas 150-B-4
Skirtukas "Imtuvo sąranka" 150-B-5
Imtuvo montavimo kryptis 150-B-5
Atstumo iki imtuvo įvedimas 150-B-5
Imtuvo aukščio įvedimas 150-B-6
Veikimo trukmė po išjungimo 150-B-7
Greitoji paleistis 150-B-7
Skirtukas "Nuoseklusis prievadas" 150-B-7
Greitis bodais ir išvesties sparta 150-B-7
NMEA pranešimai 150-B-7
StarFire™ 6000 – pagrindinis 150-B-9
Imtuvo padėties režimas 150-B-9
Mašinos vieta ir greitis 150-B-9
Imtuvo tikslumo indikatorius 150-B-9
Imtuvo padėties nustatymo tikslumas 150-B-10
Imtuvo signalo kokybė 150-B-10
Imtuvo vietovės kompensavimo modulis 150-B-10
Palydovo informacija 150-B-10
Palydovo sekimo informacija 150-B-11
Skirtukas "Dangaus plotas" 150-B-11
Palydovų dangaus ploto vaizdo skaitymas 150-B-11
Palydovų sekimo schema 150-B-12
Skirtukas "Diagrama" 150-B-12
Diagrama 150-B-12
Pasaulinės vietos nustatymo sistemos (GPS) tikslumo indikatorius 150-B-13
"StarFire™" failų tvarkyklė 150-B-13
Fiksuoti duomenis 150-B-14
Tvarkyti duomenis 150-B-14
Naujinti imtuvą 150-B-14
Aparatūros gedimas 150-B-14
Apsaugos PIN kodas 150-B-15
Diagnostika 150-B-17
Diagnostikos duomenų kortelė 150-B-18
Skirtukas "Diagnostinių duomenų registravimas" 150-B-18
Skirtukas "Transliuojama diagnostika" 150-B-19
StarFire™ 6000 – USB įrenginio parinktys 150-B-19
USB prietaiso naudojimo geriausia praktika .. 150-B-19
USB įrenginio parinktys 150-B-19
Reikalavimai USB prietaisui 150-B-20
GreenStar™ 2 ekrano ir GreenStar™ 3 ekrano diagnostikos prieiga 150-B-20
4 kartos CommandCenter™ diagnostikos prieiga 150-B-20
"StarFire™ 6000" diagnostiniai adresai 150-B-20
Diagnostiniai gedimų kodai (DGK) – imtuvas StarFire™ 6000 ..... 150-B-24
GreenStar™ 2 ir 3 ekranai – diagnostikos informacija 150-B-26
"StarFire™ 6000" šviesos diodų būsena 150-B-26
"JOHN DEERE STARFIRE™" PALYDOVINIO IMTUVO PROGRAMINĖS ĮRANGOS LICENCINĖ SUTARTIS 150-B-27

Likučių tvarkymas
Prieiga prie likučių tvarkymo funkcijos 45-B-1
Likučių tvarkymas 45-B-1
Likučių režimas 45-B-2
Kuliamosios mentė 45-B-3
Plotis 45-B-3
Greitis 45-B-4
Kryptis 45-B-5
Perjungimas 45-B-6
Reguliavimas ne kabinoje 45-B-6
Peilių įrenginys 45-B-6
Automatinis perjungimas 45-B-7

Variklio darbas
Atsargiai išvalykite išmetamųjų dujų filtrą 35-1
Saugokitės karštų išmetamųjų dujų 35-1
Išmetamųjų dujų apdorojimo įrangos indikatorių apžvalga 35-2
Būtinas įspėjimas dėl mašinos stabdymo 35-3
Objektų aptikimo jutiklis ("Final Tier 4" / V etapas) 35-4
Variklio paleidimas 35-4
Variklio išjungimas 35-5
Variklio apsukų valdymas (mašinos su ProDrive™) 35-5
Atsargiai elkitės su degalais 35-6
Paleidimo šalto oro sąlygomis priemonė (jei yra) 35-6
Aušinimo skysčio šildytuvas 35-7

Variklis
Variklio prieiga 45-G-1
Variklio pagrindinis langas 45-G-1
Variklio galia 45-G-2
Išmetamųjų dujų filtro sistemos apžvalga 45-G-3
Automatinis išmetamųjų dujų filtro valymas 45-G-3
Filtro valymas stovint 45-G-4
Automatinio išmetamųjų dujų filtro valymo išjungimas 45-G-5
Vyksta variklio aušinimas 45-G-5
Purvo filtro talpa 45-G-6
Oro kompresorius 45-G-6
Oro kompresoriaus būsena 45-G-7

Nuožulnioji kamera
Hidraulinio cilindro avarinis stabdiklis 55-1
Nuožulniosios kameros šoniniai apsauginiai gaubtai 55-1
Nuožulniosios kameros durelės 55-2
Nuožulniosios kameros viršutinės kontrolinės durelės 55-2
Nuožulniosios kameros apatinės durelės ir tiekimo plokštės sandarioji atrama (A tipas) 55-3
Nuožulniosios kameros apatinės durelės ir tiekimo plokštės sandarioji atrama (B tipas) 55-3

Puslapis

Akmenų gaudyklė 55-4
Nuožulniosios kameros išilgai paverčiamo rėmo reguliavimas ir nustatymas (rankinis pavertimas) 55-5
Nuožulniosios kameros išilgai paverčiamo rėmo nulinės padėties nustatymas (hidraulinis pavertimas) (jeigu įrengta) 55-6
Nuožulniosios kameros transporterio grandinė – reguliavimas 55-7
Nuožulniosios kameros transporterio grandinės grandis - Išėmimas 55-8
Nuožulniosios kameros būgnas (rankinis pavertimas) – aukščio reguliavimas 55-8
Nuožulniosios kameros būgnas (hidraulinis pavertimas) (jeigu įrengta) – aukščio reguliavimas 55-9
Nuožulniosios kameros transporterio apsukos - Keitimas 55-9
Nuožulniosios kameros transporterio pavaros grandinės grandys — Išėmimas 55-11
Nuožulniosios kameros transporterio pavaros grandinė -reguliavimas 55-11
Nuožulniosios kameros viršutinio veleno krumpliaračiai 55-11
Nuožulniosios kameros kintamo greičio pavaros diržas – keitimas 55-12
Nuožulniosios kameros kintamo greičio pavaros diržas – reguliavimas 55-13
Rinktuvo lenktuvo / juostinio rinktuvo siurblio diržas (kintamojo greičio nuožulnioji kamera) – keitimas 55-15
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (kintamo greičio nuožulnioji kamera) – reguliavimas 55-18
Nuožulniosios kameros stabilizuojantis diržas -keitimas 55-19
Nuožulniosios kameros stabilizuojantis diržas -reguliavimas 55-19
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (pastovių apsukų nuožulnioji kamera)–keitimas 55-19
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (pastovių apsukų nuožulnioji kamera)–reguliavimas 55-21
CommandTouch kelių greičių nuožulniosios kameros pavaros diržas – keitimas 55-21
CommandTouch kelių greičių nuožulniosios kameros pavaros diržas – reguliavimas 55-22
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (su CommandTouch kelių greičių nuožulniąja kamera) – keitimas 55-22
Rankinio pakreipimo indikatorius (šoninio pakreipimo sistema) 55-24
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (su CommandTouch kelių greičių nuožulniąja kamera) – reguliavimas 55-24
Pritvirtinkite daugiakanalę jungtį ir vientaškį fiksatorių 55-24
Pjaunamosios prikabinimas prie nuožulniosios kameros ir atkabinimas 55-26
Vientaškis fiksatorius - reguliavimas 55-27
Lygaus pagrindo nuožulniosios kameros apatinis troso galas – reguliavimas 55-28
Lygaus pagrindo nuožulnioji kamera – tarpiklių reguliavimas 55-28

Puslapis

Nuožulniosios kameros fiksuojamieji kaiščiai (tikrinimas) 55-29
Nuožulniosios kameros rankinis atkabinimas 55-29
Nukerpamojo varžto vieta 55-29

Grūdų bunkeris ir iškrovimo sistema
Grūdų bunkeris / variklio laipteliai 75-1
Grūdų bunkerio mėginio lovys 75-1
Grūdų bunkerio išleidimo angos 75-1
Grūdų bunkerio užpildymo jutikliai — reguliavimas 75-2
Grūdų bunkerio dangčiai (jeigu įrengti) – veikiantys 75-2
Grūdų bunkerio dangčiai (jeigu įrengti) – reguliavimas 75-3
Grūdų bunkerio skersinių sraigtų dangčiai 75-3
ActiveYield™ (jei įdiegta) skersinių sraigto dangčių išmontavimas 75-4
ActiveYield™ funkcijos (jei įdiegta) jutiklių vietos 75-4
Nukerpamojo varžto vieta 75-6
Iškrovimo sraigto pavaros nukerpamasis varžtas 75-6
Grūdų bunkerio įkrovimo sraigto kreiptuvas 75-6
Grūdų bunkerio įkrovimo sraigto (grūdų bunkerio išplėtimo elementų) užlenkimas 75-7
Grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas (grūdų bunkerio dangčiai) — reguliavimas 75-7
Masės srauto jutiklio plokštės (grūdų bunkerio išplėtimo elementai) valymas 75-8
Didelio srauto jutiklio plokštė (grūdų bunkerio dangčiai) — valymas 75-9
Iškrovimo sraigto pavaros grandinės reguliavimas 75-9
Iškrovimo sraigto pavaros grandinės grandys – išėmimas 75-10
Iškrovimo sraigto rėmo atramos reguliavimas 75-10
Iškrovimo sraigto padėties reguliavimas 75-11
Iškrovimo sraigto fiksavimo rankenos padėtys 75-11
Iškrovimo sraigto pavaros diržo keitimas (A tipas) 75-12
Iškrovimo sraigto pavaros diržo keitimas (B tipas) 75-13

JDLink™ (jei įrengta)
ZXLink™ 150-C-1
Modulinės telematikos sietuvo veikimo principas 150-C-1
Klientui priklausanti SIM 150-C-2
Palydovinio ryšio modulio veikimo principai 150-C-2
Duomenų rinkimas 150-C-3
"JDLink™" funkcijos 150-C-3
Palydovinio ryšio modulio paslaugos lygis 150-C-4
Tarp mobiliojo tinklo ir mašinos 150-C-5
Sudedamosios dalys 150-C-7
Modulinės telematikos sietuvas 150-C-7
Mobiliojo ryšio, GPS ir belaidžio ryšio antena 150-C-8
Belaidžio ryšio antena 150-C-8
Palydovinio ryšio modulis ir antena 150-C-8
Eterneto komutatorius 150-C-9
Eterneto komutatoriaus darbinė įtampa 150-C-9
Prisijungimas prie svetainės 150-C-10
Naudojimo pradžia 150-C-10
Naršymas po svetainę 150-C-10

Puslapis

Apžvalga 150-C-10
Mašinos perprogramavimas 150-C-11
Trikčių diagnostika – perprogramavimas 150-C-13
PROGRAMINĖS ĮRANGOS NAUDOJIMO SĄLYGOS IR NUOSTATOS 150-C-14
GALUTINIO NAUDOTOJO LICENCIN$ SUTARTIS (EULA) 150-C-17
Elektrinės specifikacijos 150-C-24

Transportavimas
Kombainą keliu transportuokite su prijungta pjaunamąja 90-1
Važiavimas mašina keliais 90-1
Atbulinės eigos garso signalas 90-4
Mašinos transportavimas ant priekabos 90-4
Mašinos pririšimo vietų ženklas 90-10
Mašinos tvirtinimo vietos 90-10
Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymas 90-11
Informacija apie transportavimą 90-11
Mašinos vilkimas (mašinos su mechaniniu transmisijos perjungimu) 90-11
Priekabos rankinio sukabinimo įtaisas – prikabinimas (standartinis) 90-12
Pusiau automatinio priekabos sukabinimo įtaisas – prikabinimas (pasirinktinė įranga) 90-12
Priekinis vilkimo kablys 90-13
Galinis vilkimo kablys 90-13

Augalų nustatymai
Liucernos / miežiai 100-1
Rapsai / avinžirniai 100-2
Grūdai (sausi) / kukurūzai (drėgni) 100-3
Kukurūzų burbuolių mišinys / valgomosios pupos 100-4
Linai / žolių sėklos 100-5
Guaras (kampuotoji pupenė) / lęšiai 100-6
Lubinai / soros 100-7
Garstyčios / daržinės pupelės 100-8
Avižos / žirniai 100-9
Spraginti kukurūzai / rapsų sėklos (sausos) 100-10
Rapsų sėklos (žalios) / ryžiai 100-11
Rugiai / dažinis dygminas 100-12
Sorgai / sojų pupelės 100-13
Saulėgrąžos / kvietrugiai 100-14
Sudėtingi kviečiai / normalūs kviečiai 100-15
Išnašų aprašymo puslapis 100-15
Rekomendacijos dėl pobūgnio 100-16
Energijos tiekimo išjungimo procedūra 100-16
Taikytina drėgmės ir tankio lentelė 100-18
Standartinių svorių lentelė 100-18

Priešgaisrinės priemonės
Rekomenduojamos priešgaisrinės priemonės 115-1
Gesintuvo eksploatavimas 115-1
Užpildykite skysčio gesintuvą (Europa, Australija ir Naujoji Zelandija) (jei reikia) 115-2
Atsargiai elkitės su degalais – saugokitės gaisro 115-2
Būkite pasiruošę kritinėms situacijoms 115-2
Atsargiai elkitės su variklio paleidimo skysčiu 115-3
Pašalinkite susikaupusius nešvarumus 115-3
Gesintuvas (Europa) 115-3
Gesintuvai (Australija ir Naujoji Zelandija) 115-4
Gesintuvai (Eurazijos ekonominė sąjunga) 115-4

Puslapis

Gesintuvų laikymo vietos 115-5
Gaisro atveju 115-5
Variklio skyriaus valymas 115-5

Degalai ir tepalai
Atsargiai elkitės su degalais – saugokitės gaisro 125-1
Pasipildydami degalų atsargas, venkite statinės elektros grėsmės 125-1
Degalų bakas – užpildymas 125-1
Dyzelino apdorojimas ir laikymas 125-2
Dyzeliniai degalai 125-2
Biodyzelino degalai 125-3
Dyzelino tepimo geba 125-4
Papildomi dyzelinių degalų priedai 125-4
Dyzelinių degalų tikrinimas 125-5
Šalto oro poveikio sumažinimas dyzeliniams varikliams 125-5
Dyzelinių variklių išmetamųjų dujų apdorojimo skystis (DEF) — naudokite varikliuose su selektyviąja katalizine redukcija (SCR) 125-6
Dyzelinių variklių išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) tikrinimas 125-6
Dyzelinių variklių išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) laikymas 125-7
Vandens karbamido tirpalo bako pildymas 125-7
Dyzelinių variklių išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) utilizavimas 125-8
Dyzelinio variklio aušinimo skystis (variklio su šlapiosiomis cilindro įvorėmis) 125-8
John Deere COOL-GARD™ II aušinimo skysčio užpildas 125-9
Darbas esant šiltam vidutiniam klimatui 125-10
Vandens kokybė reikalinga maišymui su aušinimo skysčio koncentratu 125-10
Aušinimo skysčio užšalimo taško tikrinimas 125-10
Dyzelinio variklio įdirbimo alyva — sertifikuota, kaip neturinti emisijos ir sertifikuota Tier 1, Tier 2, Tier 3, I pakopos, II pakopos ir III pakopos 125-11
John Deere Break-In Plus™ variklių alyva – Interim Tier 4, Final Tier 4, IIIB etapo, IV etapo ir etapo V 125-12
Dyzelinių variklių alyva — Tier 2 ir II etapo 125-12
Dyzelinių variklių alyva — Interim Tier 4, Final Tier 4, IIIB etapo, IV etapo ir etapo V 125-13
Dyzelinių variklių alyvos tech. priežiūros intervalas dirbant dideliuose aukščiuose 125-13
Variklių alyvos ir filtro tech. priežiūros intervalai — Tier 2 ir II pakopos varikliai 125-13
Variklių alyvos ir filtro tech. priežiūros intervalai — Interim Tier 4, Final Tier 4, IIIB etapo ir V etapo varikliai 125-14
Oilscan™ ir CoolScan™ 125-15
ProDrive™ transmisija, CommandTouch™ kelių greičių nuožulniosios kameros pavara, hidrostatinė pavarų sistema, pagrindinė hidraulinė sistema ir pagrindinio variklio pavarų dėžės alyva 125-15
Transmisijos (mechaninis perjungimas ir perjungimas mygtuku), pagrindinių pavarų, pakrovimo sraigto, pirminio tarpinio veleno ir dviejų greičių kuliamosios pavarų dėžės alyva 125-16

Puslapis

Nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžė 125-16
Plastinis tepalas 125-17
Stabdžių skystis (jeigu naudojamas) 125-17
Alyvų filtrai 125-17
Degalų filtrai 125-17
Alternatyvūs ir sintetiniai tepalai 125-17
Tepimo medžiagos laikymas 125-18
Tepalų maišymas 125-18

Tech. priežiūra – elektros sistema
Suvirinimas ðalia elektroniniø valdymo blokø 80-1
Prižiūrėkite, kad būtų švarios elektroninio valdymo bloko jungtys 80-1
Laikykitės elektros sistemos atsargumo priemonių 80-1
Darbas su pagrindinėmis elektros sistemos detalėmis/atsargumo priemonės automobilių įrenginiams, kuriuose yra kompiuteriu valdomos sistemos 80-2
Saugus baterijų naudojimas 80-2
Akumuliatorių saugus įdėjimas 80-3
Akumuliatoriaus kabeliai - jungimas 80-4
Akumuliatoriai - pakrovimas 80-4
Akumuliatoriai - elektrolito tankio tikrinimas 80-4
Akumuliatoriai – stiprintuvo pajungimas 80-5
Akumuliatorių išėmimas ir įdėjimas (A tipas) 80-5
Akumuliatorių išėmimas ir įdėjimas (B tipas) 80-6
Akumuliatoriaus atjungimo jungiklis 80-7
Mašinos saugiklių blokas 80-7
Įterptiniai saugikliai 80-8
Kabinos saugiklių blokas 80-9
Vaizdo sauga 80-9
Vaizdo įrašų sąsajos galimybės 80-10
Sureguliuokite kameras (jeigu įrengtos) 80-11
Saugos taisyklės keičiant halogenines lemputes 80-11
Kabinos priekinio žibinto lemputė – keitimas 80-12
Kabinos priekinės šviesos – reguliavimas 80-12
Kabinos halogeninė lemputė – keitimas 80-13
Kabinos halogeninės šviesos – reguliavimas 80-13
Halogeninės lemputės, prietaisų skydo apšvietimas (jeigu įrengta) – keitimas 80-13
Šviesos diodas (LED), prietaisų skydo apšvietimas (jei įrengtas) – keitimas 80-14
Apatinių važiavimo žibintų lemputė (jeigu įrengta) – keitimas 80-14
Apatinių važiavimo žibintų lemputė (jeigu įrengtas) – reguliavimas 80-15
Šviesos diodų (LED) žibintų (papildomi) keitimas 80-15
Šviesos diodų (LED) žibintų (papildomi) reguliavimas 80-16
Švyturėlių lempučių keitimas (A tipas) 80-17
Švyturėlio lemputės keitimas (B tipas) 80-18
Halogeninės lemputės, darbiniai žibintai (jeigu įrengti) – keitimas 80-18
Šviesos diodas (LED), darbiniai žibintai (jeigu įrengti) – keitimas 80-19
Halogeninė lemputė, šoninio ieškiklio žibintai ir valytuvo žibintai (jei įrengti) – keitimas 80-19
Šviesos diodas (LED), šoninio ieškiklio žibintai ir valytuvo žibintai (jei įrengti) – keitimas 80-19

Puslapis

Avarinių / gabaritinių žibintų, gabaritinių / stabdžių žibintų ir galinių avarinių žibintų keitimas 80-20
Kabinos vidaus apšvietimo lemputė – keitimas 80-20
Žemėlapio lemputė – keitimas 80-20

John Deere vikšrai (jei įrengta)
Kombaino nuotrauka 110-1
Saugaus vikšrų eksploatavimo praktika 110-1
Operatoriaus instrukcija 110-1
Akumuliatorius 110-1
Kabinos / platformos prieigos laipteliai 110-1
Kabinos kopėtėlių padėtys (60,9 cm (24 in) platūs vikšrai) 110-2
Kabinos kopėtėlių padėtys (76,2 cm (30 in) ir 91,4 cm (36 in) platūs vikšrai) 110-2
Kabinos kopėtėlių padėtys (sulenkimas arba atlenkimas nuo žemės) 110-3
Kabinos kopėtėlių padėtys (sulenkimas arba atlenkimas nuo kabinos aikštelės) 110-4
Vikšrų komponentai 110-5
Vikšrų funkcijos ir nauda 110-5
Vikšrinių mašinų naudojimas 110-6
Važiavimo keliu greitis 110-7
Vikšrų įtempimo sistema 110-8
Vikšrų valymas 110-8
Vikšrų valymo vietos 110-8
Techninės priežiūros intervalų lentelė 110-9
Juostos priežiūra ir įvažinėjimas 110-9
Vikšrų keitimo kriterijai 110-10
Hidraulinė alyva 110-10
Patikrinkite alyvą 110-10
Pakeiskite alyvą 110-11
Techniniai duomenys 110-12
Vikšrų modulio matmenys 110-13
Kombaino matmenys 110-14
Matmenų orientyrai 110-15
EB iš dalies baigtos įrangos registravimo deklaracija 110-16
Vikšrų identifikavimo plokštelės 110-16
Identifikavimo plokštelės vieta 110-17

Mašinos valymas
Bendrieji valymo nurodymai 120-1
Mašinos valymas (periodiškas valymas) 120-1
Mašinos valymas (kasmetis valymas ir specialūs augalai) 120-7

Žibintai ir signalai
Žibintų vietos (priekiniai ir galiniai žibintai) 50-1
Žibintų vietos (priekiniai ir galiniai žibintai, tęsinys) 50-2
Žibintų vietos (priekiniai ir galiniai žibintai, tęsinys) 50-3
Žibintų vietos (kairiosios ir dešiniosios pusės žibintai) 50-4
Žibintų vietos (kairiosios ir dešiniosios pusės žibintai, tęsinys) 50-5
Žibintų vietos (kairiosios ir dešiniosios pusės žibintai, tęsinys) 50-7
Važiavimo žibintai (Eurazijos ekonominė sąjunga) 50-8
Apšvietimo delsa / skirtasis laikas 50-8

Puslapis

"HillMaster™" išlyginimo sistema (jeigu įrengta)
"HillMaster™" sistema (bendroji informacija) 105-1
"HillMaster™" paruošimas kasdieniam naudojimui 105-3
"HillMaster™" išlyginimo reguliavimo jungikliai 105-3

Tepimas ir priežiūra
Techninės priežiūros intervalas – nustatymas arba ištrynimas 130-1
Tepimo lipdukų vietos 130-1
Hidraulinės žarnos pakeitimas 130-1
Hidraulinės sistemos švara 130-1
Akumuliatoriaus slėgis 130-2
Aukšto slėgio purkštuvų naudojimas 130-2
Suspausto oro naudojimas 130-2
Tepimo simboliai 130-3
Atlikite mašinos techninę priežiūrą nustatytais intervalais 130-3
Svarbios pastabos 130-3

Priežiūra — kas 10 valandų
Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 10 valandų 130-A-1
Variklio alyvos lygis 130-A-2
Variklio aušinimo skystis 130-A-3
Sukamasis sietas, alyvos aušintuvas, kondensatorius, radiatorius ir įsiurbiamo oro aušintuvas 130-A-3
Hidrostatinė / hidraulinė alyva 130-A-4
Pagrindinio variklio pavarų dėžės alyva 130-A-4
Oro kompresoriaus rezervuaras (jei įrengtas) .. 130-A-5
Degalų stambaus valymo filtras 130-A-5
Dviejų greičių keturių ratų pavaros variklio lankstai (daug purvo) 130-A-5
Dviejų ratų pavara, didelės ir itin didelės apkrovos ašies kaklelio guoliai / lankstiniai kaiščiai (daug purvo) 130-A-5
Išoriniai pagrindinės pavaros guoliai (daug purvo) 130-A-6
Oro kondicioneriaus išleidimo žarna 130-A-6
Kintamojo greičio nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžė (S760 ir S770 mašinos) (sudėtingos sąlygos) 130-A-6
Akmenų gaudyklė 130-A-6
Nuosijų elevatoriaus apsauginė frikcinė mova (sunkios pasėlių sąlygos) (S780, S785 ir S790 mašinos) 130-A-7
"ActiveVision™" nuosijų sistemos kamera (jeigu įrengta) 130-A-7
Centrinis tepimo blokas (jei įrengtas) ("HillMaster™" mašinos) 130-A-7
Pagrindinės pavaros ašis (be centrinio tepimo bloko) ("HillMaster™" mašinos) 130-A-7
Pjaunamosios pavertimo pagrindinio cilindro šarnyro kaištis (be centrinio tepimo bloko) (HillMaster™ mašinos) 130-A-8
Išlyginimo mechanizmo cilindro blokas (be centrinio tepimo bloko) ("HillMaster™" mašinos) 130-A-8

Priežiūra – kas 50 valandų
Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 50 valandų 130-B-1
Dviejų greičių keturių ratų pavaros variklio šarnyrai (įprastomis sąlygomis) 130-B-2
Dviejų ratų pavaros, didelės ir itin didelės apkrovos ašies kaklelio guoliai ir lankstiniai kaiščiai (normalios sąlygos) 130-B-2
Išoriniai pagrindinės pavaros guoliai (normalios sąlygos) 130-B-2
Kintamo greičio nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžė (S760 ir S770 mašinos) (įprastos sąlygos) 130-B-2
Nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžės alyva 130-B-3
Kintamojo greičio nuožulniosios kameros viršutiniai skriemuliai (S760 ir S770 mašinos) 130-B-3
Nuožulniosios kameros pavertimas ant šono .. 130-B-3
Kuliamosios kintamo greičio varomieji ir varantieji skriemuliai 130-B-3
Kuliamosios kintamo greičio varomieji ir varantieji skriemuliai (S770 papildoma įranga, S780, S785 ir S790 mašinos) 130-B-4
Valymo ventiliatoriaus kintamojo greičio viršutinis ir apatinis skriemuliai 130-B-4
Degalų stambaus valymo filtras 130-B-4
Dviejų greičių kuliamosios pavaros alyva 130-B-5
Vandens skirtuvo stambaus valymo degalų filtras 130-B-5
Radiatorius, įsiurbiamo oro aušintuvas, alyvos aušintuvas ir kondensatorius 130-B-5
Masės srauto jutiklis 130-B-6
Kabinos šviežio oro filtras 130-B-6
ActiveVision™ išvalytų grūdų elevatoriaus kamera (jei įrengta) 130-B-6
Nuosijų elevatoriaus apsauginė frikcinė mova (normalios pasėlių sąlygos) (S780, S785 ir S790 mašinos) 130-B-6
Pagrindinės pavaros jungės 130-B-7

Priežiūra – po pirmųjų 100 valandų
Techninės priežiūros intervalų lentelė – po pirmųjų 100 valandų 130-C-1
Pagrindinio variklio pavarų dėžės tepimo sistemos filtras (S760 ir S770 ne ProDrive™ mašinos) 130-C-1
Pagrindinio variklio pavarų dėžės tepimo sistemos filtras (ProDrive™ mašinos) 130-C-1

Priežiūra – kas 100 valandų
Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 100 valandų 130-D-1
Padangų slėgis ir varžtų priveržimo jėga 130-D-1

Priežiūra – kas 200 valandų
Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 200 valandų 130-E-1
Recirkuliacinis filtras 130-E-1
Pirminis tarpinis velenas (kelių greičių nuožulnioji kamera S770, S780, S785 ir S790 mašinose) 130-E-1

Puslapis

Kuliamosios kintamojo greičio varomieji ir varantieji skriemuliai (S760 ir S770 mašinos) 130-E-2

Priežiūra – kas 250 valandų
Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 250 valandų 130-F-1
Variklio alyva ir filtras (Tier 2 / II etapas) 130-F-1
Variklio alyva ir filtras ("Final Tier 4" / V etapas) 130-F-2
Degalų bako alsuoklis 130-F-3
Vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklis ("Final Tier 4" / V etapas) 130-F-3

Priežiūra – kas 400 valandų
Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 400 valandų 130-G-1
Degalų valymo sieto filtras 130-G-1
Vandens skirtuvas 130-G-2
Stambaus ir smulkaus valymo degalų filtras ... 130-G-2
Kintamojo greičio varomieji (varantieji) skriemuliai ("Final Tier 4" / V etapas) (S760 ir S770 mašinos) 130-G-3
Iškrovimo sraigto viršutinė pavarų dėžė 130-G-3
Rinktuvo ir lenktuvų pavaros siurblio skriemulio guolis 130-G-3
Pirminio tarpinio veleno universalusis lankstas (fiksuoto greičio nuožulnioji kamera) 130-G-4
Vertikalaus iškrovimo sraigto viršutinė pavarų dėžė (S780, S785 ir S790 mašinos) 130-G-4
Smulkintuvo ir iškrovimo kardaninio veleno guolis 130-G-4
Kintamojo greičio varantysis skriemulys 130-G-4
Tiekimo akceleratoriaus guoliai 130-G-5
Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 400 valandų (tęsinys) 130-G-6
Nuobirų sraigto pavaros frikcinė sankaba (S760 ir S770 mašinos) 130-G-6
Konvejerio sraigto pavaros frikcinė mova 130-G-7
Dešinės pusės tepimo blokas 130-G-7
Atmušimo kultuvo guoliai (pasirinktinė įranga) (S770, S780, S785 ir S790 mašinos) 130-G-7
Iškrovimo kultuvo guoliai 130-G-7
Valymo ventiliatoriaus veleno guoliai 130-G-7
Galinio tilto trauklė 130-G-8
Barstytuvo diskas (jeigu įrengtas) 130-G-8
Atmušimo kultuvo pavarų dėžės (papildoma įranga) alyvos (S770, S780, S785 ir S790 mašinos) patikra 130-G-8
Kuliamosios pavaros alyva 130-G-8
Pagrindinės pavaros alyva 130-G-8
Techninės priežiūros intervalų lentelė — kas 400 valandų (tęsinys) 130-G-10
Pavarų dėžės alyva (S760 ir S770 ne "ProDrive™" mašinos) 130-G-11
Stovėjimo stabdžio cilindro lynas (S760 ir S770 mašinos su mygtuku perjungiama transmisija) 130-G-11
Akumuliatoriai 130-G-11
Hidraulinis arba hidrostatinis filtras (S760 ir S770 mašinos) 130-G-11
Hidrostatinio įkrovimo filtras 130-G-12
Pagrindinio variklio pavarų dėžės filtras 130-G-12

Puslapis

Variklio taršos tvarkymo oro filtras ("Final Tier 4" / V etapas) 130-G-12
Gesintuvai 130-G-13
Pirminio tarpinio veleno pavarų dėžės alyvos lygis (fiksuoto ir kintamo greičio nuožulniosios kameros pavara) 130-G-13
Stabdžių skystis (S760 ir S770 ne "ProDrive™" mašinos) 130-G-13
Saugos diržai 130-G-13
ProDrive™ / pagrindinio variklio pavarų dėžės tepimo sistemos filtras (ProDrive™ mašinos) 130-G-14
Nuožulniosios kameros slydimo mova 130-G-14
Kelių greičių nuožulniosios kameros pavarų dėžė (S770, S780, S785 ir S790 mašinos) 130-G-14
Krovimo sraigto pavarų dėžės alyva 130-G-14
Vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklis ("Final Tier 4" / V etapas) 130-G-15
Degalų bako alsuoklis 130-G-15
Oro filtrų elementai 130-G-15
Drėgmės daviklis (jei įrengtas) 130-G-15

Priežiūra – kas 800 valandų
Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 800 valandų 130-H-1
Nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžė 130-H-1

Priežiūra – kas 1000 valandų
Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 1 000 valandų ("ProDrive™" mašinos) 130-I-1
Pakeiskite variklio pagrindinės pavarų dėžės alyvą 130-I-1
Hidraulinio rezervuaro filtras (S780, S785 ir S790) 130-I-2

Priežiūra – kas 2000 valandų
Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 2 000 valandų 130-J-1
Hidrostatinės / hidraulinės alyvos rezervuaro alyva 130-J-2
Variklio vožtuvo tarpas 130-J-2
Pagrindinės pavaros alyva 130-J-2
Pagrindinio variklio pavarų dėžės alyva (ne ProDrive™ mašinos) 130-J-3
Kuliamosios pavaros alyva 130-J-3
Pirminio tarpinio veleno pavarų dėžės alyvos lygis (fiksuotojo ir kintamojo greičio nuožulnioji kamera) 130-J-3
Transmisijos alyva (mechaninė ir mygtuku perjungiama transmisija) 130-J-3
Atmušimo kultuvo pavarų dėžės (papildoma įranga) alyva (S770, S780, S785 ir S790 mašinos) 130-J-4

Priežiūra – kas 2000 valandų arba kas trejus metus
Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 2000 valandų arba kas trejus metus 130-K-1
Vandens karbamido tirpalo (DEF) dozatoriaus filtro keitimas (S780, S785 ir S790 mašinos) 130-K-1

Puslapis

Pakeiskite vandens karbamido tirpalo (DEF) In-Line tipo filtrą (S780, S785 ir S790 mašinos) 130-K-2

Priežiūra – kas 3500 valandų arba kas trejus metus
Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 3500 valandų arba kas trejus metus 130-L-1
Vandens karbamido tirpalo (DEF) dozatoriaus filtro keitimas (S760 ir S770 mašinos) 130-L-1
Pakeiskite vandens karbamido tirpalo (DEF) In-Line tipo filtrą (S760 ir S770 mašinos) ... 130-L-2

Priežiūra – kas 6 000 valandų arba kas šešerius metus
Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 6000 valandų arba šešerius metus 130-N-1
Variklio aušinimo sistema 130-N-1

Techninė priežiūra – pagal poreikius
Techninės priežiūros intervalų lentelė – pagal reikalavimą 130-O-1
Recirkuliacinis filtras 130-O-1
Kabinos šviežio oro filtras 130-O-1
Priekinio stiklo plovimo skysčio bakelis 130-O-2
Kintamosios srovės generatoriaus tinklinis filtras 130-O-2
Drėgmės daviklis (jei įrengtas) 130-O-2
ActiveVision™ išvalytų grūdų elevatoriaus kamera (jei įrengta) 130-O-3
"ActiveVision™" nuobirų sistemos kamera (jeigu įrengta) 130-O-3
Gesintuvo laikiklio diržai (jei įrengtas) 130-O-3

Techninė priežiūra — pagal poreikius (variklio skysčiai ir filtrai)
Su dujų išmetimu susijusi reikiama informacija 130-P-1
Galiniai laipteliai ir aikštelė 130-P-1
Variklio filtro prieigos gaubtas 130-P-1
Variklio apžiūros gaubtai 130-P-1
Paleidimo skysčio indo keitimas 130-P-1
Nekeiskite variklio galios arba degalų / oro sistemos 130-P-2
Degalų sistema 130-P-2
Vandens karbamido tirpalo (DEF) bakas – pildymas ("Final Tier 4" / V etapas) 130-P-2
Vandens karbamido tirpalo (DEF) bakas – išleidimas ("Final Tier 4" / V etapas) 130-P-3
Prieiga prie vandens karbamido tirpalo (DEF) dozatoriaus filtro (Final Tier 4 / V etapas) ... 130-P-4
Prieiga prie vandens karbamido tirpalo (DEF) In-Line tipo filtro (Final Tier 4 / V etapas) ... 130-P-4
Vandens karbamido tirpalo (DEF) bako valymas 130-P-5
Degalų bakas – užpildymas 130-P-5
Degalų bakas – išleidimas 130-P-6
Degalų bakas – uždarymo vožtuvas 130-P-6
Vandens skirtuvo stambaus valymo degalų filtras – išleidimas 130-P-6
Degalų išankstinio valymo filtras – valymas 130-P-7
Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga) – plovimas 130-P-7

Puslapis

Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga) – keitimas ir valymas 130-P-8
Pirminio ir antrinio valymo degalų filtro elementas – pakeitimas 130-P-9
Degalų sistema – nuorinimas 130-P-10
Aušinimo sistema – išleidimas 130-P-11
Aušinimo sistema – pripildymas 130-P-12
Aušinimo sistema – paruošimas žiemai 130-P-13
Oro valytuvo filtrai - nuėmimas 130-P-13
Oro kompresoriaus sistema (jei įrengta) 130-P-14
Dyzelino dalelių filtro techninė priežiūra ("Final Tier 4" / V etapas) 130-P-14
Išmetamųjų dujų filtro / dyzelino dalelių filtro pelenų apdorojimas ir utilizavimas ("Final Tier 4" / V etapas) 130-P-15
Išmetamųjų dujų filtro utilizavimas ("Final Tier 4" / V etapas) 130-P-15
Variklio taršos tvarkymo oro filtras – išėmimas ("Final Tier 4" / V etapas) 130-P-15

Trikčių diagnostika
Nuožulnioji kamera 135-1
Kuliamoji 135-1
Hidrostatinė eigos pavara 135-5
Keturių ratų pavara (pasirenkama atskirai) 135-8
Vairavimo mechanizmas 135-8
Stabdžiai 135-8
Variklis 135-9
Elektros sistema 135-19
Šildytuvas 135-20
Oro kondicionierius 135-20
Drėgmės jutiklis (jei įrengtas) 135-21
Masės srauto jutiklis (jei įrengtas) 135-21

Priežiūra – kas 4500 valandų arba kas penkerius metus
Variklio alkūninio veleno amortizatorius 130-M-1
Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 4 500 valandų arba penkerius metus 130-M-1

Techninė priežiūra – pagal poreikį (9,0 l variklio diržai)
Variklio diržas – uždėjimas (Tier 2 / II etapo) .. 130-Q-1
Variklio pagalbinės įrangos / ventiliatoriaus pavaros / oro kompresoriaus (jei įrengtas) diržas – keitimas (Tier 2 / II etapo) 130-Q-1
Besisukančio sietelio diržas - judėjimo eiga 130-Q-3
Besisukančio sietelio diržas – keitimas 130-Q-3
Besisukančio sietelio pavaros diržas – keitimas (Tier 2 / II etapo) 130-Q-4
Variklio diržas — uždėjimas ("Final Tier 4" / V etapas) 130-Q-5
Oro kondicionieriaus kompresoriaus / generatoriaus diržas – keitimas ("Final Tier 4" / V etapas) 130-Q-5
Besisukančio sietelio pavaros diržas – keitimas ("Final Tier 4" / V etapas) 130-Q-7
Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas – keitimas ("Final Tier 4" / V etapas) 130-Q-8
Ištraukimo ventiliatoriaus varomasis diržas – keitimas ("Final Tier 4" / V etapas) 130-Q-8
Kintamojo greičio ventiliatoriaus pavaros diržas – keitimas ("Final Tier 4" / V etapas) . 130-Q-9

Puslapis

Oro kompresoriaus diržas (jei įrengtas) – keitimas ("Final Tier 4" / V etapas) 130-Q-11
Aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo šepetėlis - reguliavimas 130-Q-14
Variklio nešvarumų tvarkymo diržas – keitimas ("Final Tier 4" / V etapas) 130-Q-15

Techninė priežiūra – pagal poreikį (13,5 l variklio diržai)
Variklio diržas – uždėjimas (Tier 2 / II etapo) .. 130-R-1
Variklio pagalbinės įrangos / oro kompresoriaus (jei įrengtas) diržas – keitimas (Tier 2 / II etapo) 130-R-1
Ventiliatoriaus pavaros diržas – keitimas (Tier 2 / II etapo) 130-R-3
Besisukančio sietelio diržas - judėjimo eiga 130-R-5
Besisukančio sietelio diržas – keitimas 130-R-5
Besisukančio sietelio pavaros diržas – keitimas (Tier 2 / II etapo) 130-R-7
Variklio diržas – uždėjimas ("Final Tier 4" / V etapas) 130-R-7
Oro kondicionieriaus kompresoriaus / generatoriaus diržas – keitimas ("Final Tier 4" / V etapas) 130-R-8
Besisukančio sietelio pavaros diržas – keitimas ("Final Tier 4" / V etapas) 130-R-11
Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas – keitimas ("Final Tier 4" / V etapas) 130-R-11
Oro kompresoriaus diržas (jei įrengtas) — keitimas ("Final Tier 4" / V etapas) 130-R-12
Ventiliatoriaus pavaros diržas – keitimas ("Final Tier 4" / IV etapas) 130-R-13
Aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo šepetėlis - reguliavimas 130-R-15
Variklio taršos tvarkymo diržas – keitimas ("Final Tier 4" / V etapas) 130-R-16

Laikymas
Mašinos paruošimas laikymui 140-1
Mašinos paėmimas iš laikymo vietos 140-2

Techniniai duomenys
Darbiniai greičiai (S760 ir S770) 145-1
Darbiniai greičiai (S780, S785 ir S790) 145-3
Techninės charakteristikos (S760 ir S770) 145-5
Techninės charakteristikos (S780, S785 ir S790) 145-8
Matmenys (S760 ir S770) 145-11
Matmenys (S770 HillMaster™) 145-12
Matmenys (S780, S785 ir S790) 145-13
Matmenys (S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ ir S790 HillMaster™) 145-14
Matmenų orientyrai 145-15
Viso korpuso vibracija 145-16
Garso lygis 145-16
Saugumo taisyklės instaliuojant elektros ir elektroninius prietaisus ir/arba mazgus 145-16
ES atitikties deklaracija 145-17
Eurazijos ekonominė sąjunga 145-17
Numatomas mašinos eksploatavimo laikas 145-18
Fluorintos šiltnamio efektą sukeliančios dujos .. 145-18
Anglies dioksido išmetimas (CO_2) 145-18
Standartinio colinio varžto ir sraigto sukimo momento reikšmės 145-19

Puslapis

Metrinių varžtų ir sraigtų sukimo momento reikšmės 145-20

Reglamentų ir atitikties informacija
Federalinės ryšių komisijos pranešimai vartotojui 150-A-1
Federalinės ryšių komisijos pranešimai vartotojui 150-A-1
Trečiųjų šalių programinės įrangos pranešimai ir licencijos 150-A-1
Kanados pramonės ministerijos pranešimai vartotojui 150-A-2
Datos kodo reikšmė 150-A-4
Datos kodo reikšmė 150-A-4
Informacija apie toksiškas arba kenksmingas chemines medžiagas arba elementus 150-A-5
CCC A klasės pranešimas 150-A-5
Brazilija – atitikties deklaracija 150-A-5
ES atitikties deklaracija 150-A-6
ES atitikties deklaracija 150-A-7
ES atitikties deklaracija 150-A-8
ES atitikties deklaracija 150-A-9
Muitų sąjunga – EAC 150-A-10
JAV federalinė ryšių komisija (FCC) 150-A-12
Informacija apie toksiškas arba kenksmingas chemines medžiagas arba elementus 150-A-13
Datos kodo reikšmė 150-A-13
Eurazijos ekonominė sąjunga – EAC 150-A-14
ES atitikties deklaracija 150-A-16
Tailandas – atitikties deklaracija 150-A-16
Vietnamas – atitikties deklaracija 150-A-16
Informacija vartotojui 150-A-17
Jungtinės Amerikos Valstijos – federalinės ryšių komisijos (FCC) pranešimai vartotojui 150-A-17
Kanada – "Industry Canada" pranešimai vartotojui 150-A-17
Europos Bendrija 150-A-18
EB atitikties deklaracija 150-A-18
Datos kodo reikšmė 150-A-19
Muitų sąjunga – EAC 150-A-20
JAV federalinės ryšių komisijos (FCC) pranešimai vartotojui 150-A-21
Kanados pramonės ministerijos pranešimai vartotojui 150-A-22
Pardavėjas Paragvajuje 150-A-23
Brazilija – atitikties deklaracija 150-A-23
Datos kodo reikšmė 150-A-24
Muitų sąjunga – EAC 150-A-24
ES atitikties deklaracija 150-A-26
EB atitikties deklaracija 150-A-26

John Deere Connect Mobile (jei įrengta)
Veikimo principas 150-E-1
Reikalavimai 150-E-1
"John Deere" operacijų centras 150-E-1
Belaidis duomenų serveris – pagrindinis kontekstinis klavišas 150-E-2
Belaidis duomenų serveris – sąrankos kontekstinis klavišas 150-E-2
Belaidis duomenų serveris – diagnostikos kontekstinis klavišas 150-E-2
Planšetinis kompiuteris 150-E-2
Imtuvas "StarFire™" 150-E-3
"GreenStar™" ekranas 150-E-3

Puslapis

Belaidis duomenų serveris 150-E-3
Belaidžio duomenų serverio bendraašis kabelis ir antena 150-E-4
Connect Mobile atsisiuntimas 150-E-4
Connect Mobile sąranka 150-E-4
Connect Mobile sąranka 150-E-4
Belaidžio duomenų serverio konfigūravimas ... 150-E-4
Belaidžio duomenų serverio konfigūravimas (sodintuvas) 150-E-5
Connect Mobile Server konfigūravimas 150-E-6
Planšetinio kompiuterio prijungimas prie belaidžio duomenų serverio 150-E-7
Ekrano sąranka 150-E-7
Ekrano sąranka 150-E-8
Kombaino sąranka 150-E-8
Kombaino sąranka 150-E-8
Connect Mobile naudojimas 150-E-9
Naudokite Connect Mobile 150-E-9
Interaktyvusis kombaino reguliavimas – tik kombainas 150-E-9
Naršykite belaidžio duomenų serverio puslapyje 150-E-9
Belaidžio duomenų serverio pagrindinio puslapio rodinys 150-E-10
Duomenų trynimas iš belaidžio duomenų serverio 150-E-10
Programinės įrangos naujinimas 150-E-11
Belaidžio duomenų serverio naujinimas 150-E-11
Connect Mobile Server programos naujinimas 150-E-12
Connect Mobile programos naujinimas 150-E-13
Belaidžio ryšio slaptažodžio nustatymas iš naujo 150-E-13
Belaidžio duomenų serverio diagnostika 150-E-14
Papildoma pagalbinė medžiaga 150-E-15
Trikčių diagnostika – planšetinis kompiuteris . 150-E-15
Kontrolinis sąrašas prieš pradedant sezoną .. 150-E-16
Kontrolinis sąrašas baigus sezoną 150-E-16
Kasdienis kontrolinis sąrašas 150-E-16

John Deere mašinos ryšio radijas (jei įrengta)
Veikimo principas 150-D-1
Sudedamosios dalys 150-D-1
Tinklo kūrimas 150-D-2
Mano vardo tinkle nustatymas 150-D-5
Tinklo veiklos tikrinimas 150-D-5
Radijo programinės įrangos naujinimas 150-D-6
Skirtukas "Tinklas" 150-D-7
Tinklo diagnostika 150-D-8
Radijo trikčių diagnostika 150-D-10
Antenos jungčių uždengimas 150-D-12
Radijo techniniai duomenys 150-D-12

AutoTrac™ RowSense™ (jei įrengta)
"AutoTrac™" valdymas 150-F-1
Rankinis valdymas 150-F-1
Saugiai naudokite valdymo sistemas 150-F-1
Bendroji informacija 150-F-1
Valdymo nustatymai 150-F-2
Posūkio ieškiklis 150-F-2
Trasavimo tonai 150-F-2
Trasos postūmis 150-F-2
Šviesos juostos nustatymai 150-F-3

Puslapis

Lenktos trasos nustatymai 150-F-3
Apskritos trasos nustatymai 150-F-4
Trasos plotis 150-F-4
Vairavimo jautris 150-F-4
Valdymo trasos nustatymas 150-F-5
Tiesi trasa 150-F-5
Greitoji linija 150-F-6
Valdymas tiesioje trasoje 150-F-6
AB kreivės 150-F-6
Valdymas AB kreivėje 150-F-7
Tiesios trasos įrašymas arba kliūčių apvažiavimas 150-F-7
Pritaikomos kreivės 150-F-8
Valdymas pritaikomoje kreivėje 150-F-8
Tiesaus maršruto įrašymas pritaikomoje kreivėje 150-F-9
Kliūčių apvažiavimas 150-F-9
Apskrita trasa 150-F-10
Apskritos trasos kraštas 150-F-11
Valdymas apskritoje trasoje 150-F-11
Ežios pildymo trasa 150-F-11
Valdymas ežios pildymo trasa 150-F-12
Trasų perjungimas (trasų rinkinys) 150-F-12
"AutoTrac™" būsenos rinkinys 150-F-12
"AutoTrac™" įjungimas 150-F-13
Nenaudojamos AutoTrac išjungimas 150-F-13
AutoTrac aktyvinimas 150-F-14
Atnaujinimo jungiklis 150-F-14
AutoTrac pakartotinis įjungimas kitame važiavime 150-F-14
AutoTrac™ išjungimas 150-F-15
Mažiausias ir didžiausias greičiai 150-F-15
Pranešimas apie "AutoTrac" išjungimą 150-F-15
Vairavimo optimizavimas 150-F-16
"AutoTrac™ RowSense™" 150-F-20
Trikčių diagnostika 150-F-21

Mašinos identifikaciniai numeriai
Mašinos gamyklinių numerių paaiškinimas 155-1
Identifikacijos numeriai 155-1
Mašinos identifikacinė plokštelė 155-2
Mašinos identifikacinės plokštelės vieta 155-2
Eurazijos ekonominės sąjungos atitikties etiketės vieta 155-2
Variklio serijos numerio interpretavimas 155-3
Variklio serijos numeris (Tier 2 / II etapo) 155-3
Variklio serijos numeris ("Final Tier 4" / V etapas) 155-4
Kabinos serijos numeris 155-4
Hidrostatinės pavaros bloko siurblys 155-4
Hidrostatinės pavaros variklis 155-4
Dviejų greičių keturiais varomaisiais ratais variklis 155-5
Variklio pavarų dėžė 155-5
Rotoriaus pavarų dėžės gaubtas 155-5
Transmisija 155-5
Nuožulniosios kameros reversinis mechanizmas 155-5
Kelių greičių nuožulniosios kameros pavarų dėžė (jeigu įrengta) 155-6
Smulkintuvas (jeigu įrengtas) 155-6
Mentės iškūlų nukreipimo skydelis (Deluxe, vidutinės ir Premium liekanos) 155-6
Modernus PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelis (vidutinės ir Premium liekanos) 155-6

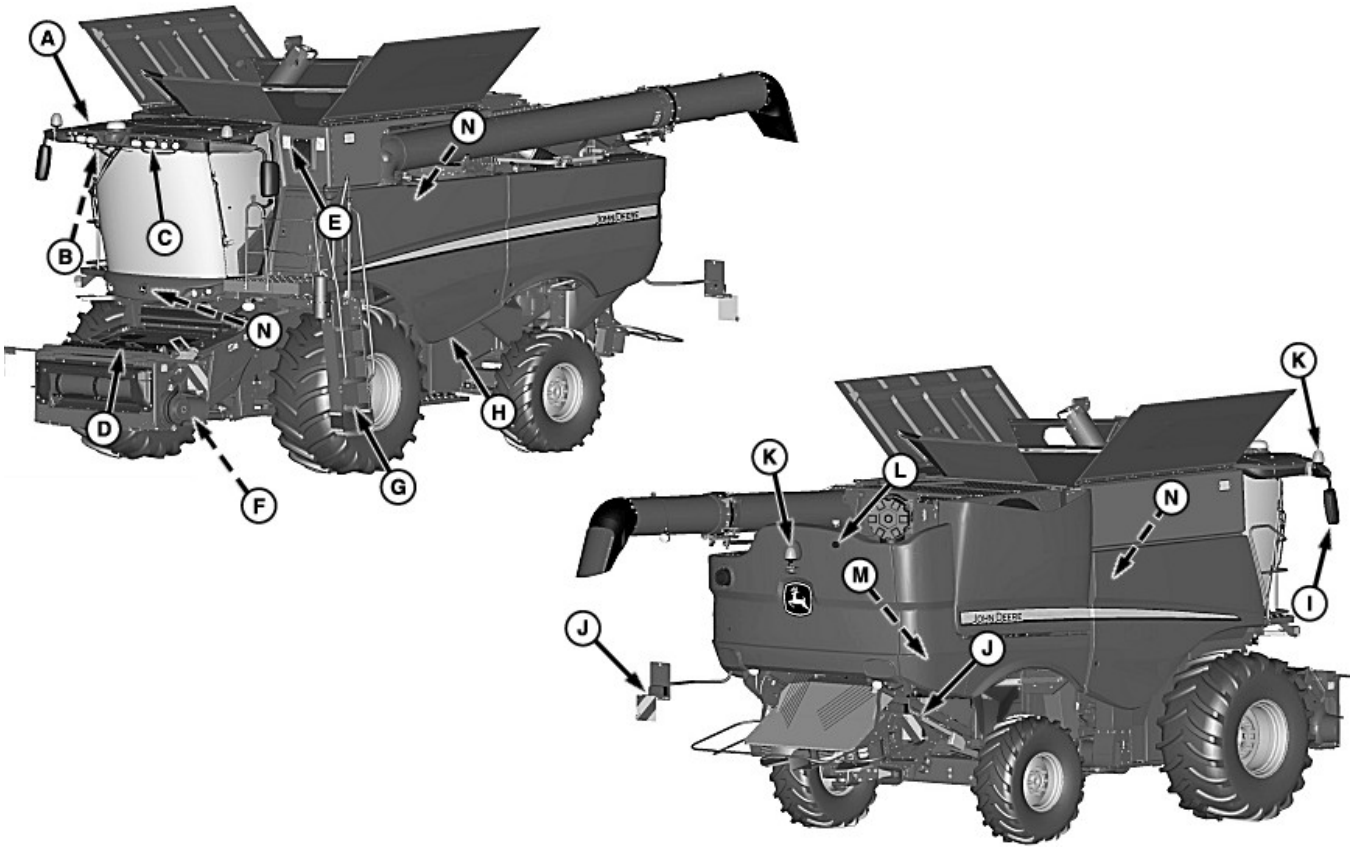
Puslapis

PowerCast iškūlų nukreipimo skydelis
(Deluxe likučiai) 155-6
Kratytuvas (Deluxe likučiai) 155-7
Nuosavybės teisių įrodymas 155-7
Saugiai laikykite mašinas 155-7

"John Deere" techninės priežiūros literatūra
Techninė informacija JDSLA-1

"John Deere" techninė priežiūra padės dirbti be prastovų
John Deere atsarginės dalys IBC-1
Reikalingi įrankiai IBC-1
Gerai parengti technikai IBC-1
Skubios paslaugos IBC-1

Kombaino saugos ypatumai



H115704—UN—31AUG15

Vaizdas iš priekio / vaizdas iš galo, saugos funkcijos

A—Kabinos saugos ypatumai: Operatoriaus sėdynės daviklio sistema, elektroninis variklio paleidimo blokavimas, saugos diržai, garso signalas, avarinio išėjimo langas, stovėjimo stabdžiai ir posūkio rodikliai
B—Rankenėlės
C—Priekinės šviesos
D—Atsparūs slydimui stabdžių trinkelių paviršiai
E—Saugos ženklai
F—Mechaninis avarinis stabdiklis (Nuožulnioji kamera)
G—Atsparūs slydimui laipteliai, platforma su ranktūriais
H—Skydai
I—Galinio vaizdo veidrodžiai
J—Įspėjamoji šviesos signalizacija ir atspindinčios juostos
K—Švyturėlis
L—Atbulinės eigos garso signalas
M—Priežiūrai skirta platforma su turėklais yra atspari slydimui
N—Įspėjamojo švyturėlio saugos funkcijos: Iškrovimo šviesa, ražienų apšvietimo šviesos, atverčiamųjų durų darbinės šviesos

Be čia pateiktų saugos ypatybių, kitos detalės ir sistemos, ant mašinos esančios avarinės šviesos ir saugos informacija bei nurodymai eksploatacijos instrukcijoje taip pat prisideda prie šios mašinos saugios eksploatacijos, žinoma, drauge su gabaus operatoriaus atsargumu ir rūpestingumu.

OUO6075,000413E-26-31AUG15

Atpažinkite įspėjamuosius ženklus



T81389—UN—28JUN13

Tai ženklas, įspėjantis apie pavojų. Matydami šį ženklą ant savo mašinos arba šioje instrukcijoje, būkite atidūs, nes yra galimybė susižeisti.

Laikykitės rekomenduojamų atsargumo priemonių ir darbo saugos taisyklių.

DX,ALERT-26-29SEP98

Teisingai supraskite signalinius žodžius

⚠ PAVOJUS

⚠ ATSARGIAI

⚠ DĖMESIO

TS187—26—30SEP88

PAVOJUS; signalinis žodis PAVOJUS reiškia pavojingą situaciją kuri, jei jos neišvengsite, gali baigtis žūtimi ar sunkiu sužeidimu.

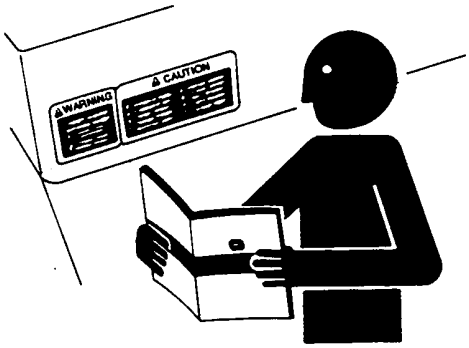
ĮSPĖJIMAS; signalinis žodis ĮSPĖJIMAS reiškia pavojingą situaciją kuri, jei jos neišvengsite, galėtų baigtis žūtimi ar sunkiu sužeidimu.

ATSARGIAI; signalinis žodis ATSARGIAI reiškia pavojingą situaciją kuri, jei jos neišvengsite, galėtų baigtis lengvu ar nedideliu sužeidimu. Žodis ATSARGIAI taip pat gali būti vartojamas įspėti apie saugos technikos nesilaikymą; tokiais atvejais galimi sužeidimai.

Signalinis žodis – PAVOJUS, PERSPĖJIMAS arba ATSARGIAI – vartojamas su saugumo perspėjimo ženklu. PAVOJUS reiškia rimčiausią pavojų. Saugos ženklai PAVOJUS arba ĮSPĖJIMAS yra prie galimo pavojaus šaltinio. Ant saugos ženklų DĖMESIO nurodomos bendros atsargumo priemonės. Žodžiu ATSARGIAI taip pat atkreipiamas dėmesys į šioje instrukcijoje pateiktus saugos pranešimus.

DX,SIGNAL-26-05OCT16

Laikykitės saugos instrukcijų



TS201—UN—15APR13

Atidžiai perskaitykite visą saugos informaciją šioje instrukcijoje ir ant mašinos saugos ženklų. Prižiūrėkite saugos ženklus, kad jie būtų tinkami vartoti. Pakeiskite trūkstamus ar sugadintus saugos ženklus naujais. Patikrinkite, ar naujų įrenginių komponentai ir atsarginės dalys su saugos ženklais. Atsarginius saugos ženklus galite įsigyti pas oficialų John Deere atstovą.

Iš tiekėjų gali būti gauta papildoma saugos informacija uždėta ant detalių ir komponentų, kurios nėra šioje eksploatacijos instrukcijoje.

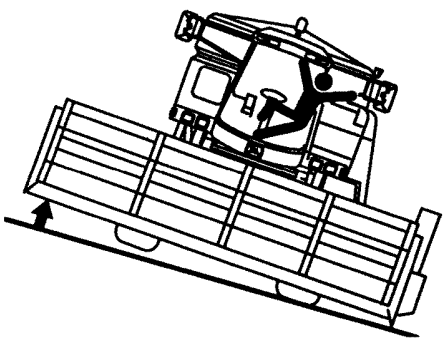
Išmokite tinkamai dirbti mašina ir tinkamai naudoti jos valdymo sistemas. Neleiskite mašina dirbti neapmokytiems asmenims.

Mašina visada turi būti geros darbinės būklės. Neteisėti mašinos pakeitimai gali daryti neigiamą įtaką jos darbui ir/ar saugai bei pakenkti eksploatacijos trukmei.

Jei nesuprantate kurios nors instrukcijos dalies ir jums reikia pagalbos, susisiekite su oficialiu John Deere atstovu.

DX,READ-26-16JUN09

Kombaino vairavimas



ZX002461

ZX002461—UN—16JUN95

Dirbkite mašina tik tada, kai tinkamai sumontuotos visos apsaugos.

Prieš važiuodami, visada patikrinkite, ar nieko nėra šalia (pvz.: vaikų). Užtikrinkite gerą matomumą. Prieš pradėdami važiuoti įjunkite garso signalą.

Važiavimo greitį rinkitės pagal kelio ar lauko sąlygas. Venkite staigių posūkių važiuodami įkalnėn, nuokalnėn arba šlaitu. Būkite ypač atsargūs darydami posūkį šlaituose su pilnu grūdų bunkeriu.

Prikabindami arba atkabindami pjaunamąją, laikykitės pjaunamosios operatoriaus instrukcijos nurodymų.

Darydami posūkį visada atsižvelkite į padargo plotį ir į tai, kad kombaino galas sukantis išsikiša. Prikabinami įrenginiai ir dirvos būklė daro įtaką kombaino važiavimui.

Važiuodami į kalną arba nelygiu paviršiumi bei prieš darydami staigius posūkius sumažinkite greitį. Prieš leisdamiesi nuo stačios kalvos įjunkite žemesnę pavarą.

Saugokitės duobių, griovių ar kitokių kliūčių, ypač važiuodami nuokalnėn, nes kombainas gali apvirsti.

OUO6075,0000AB7-26-21FEB07

Operatoriaus gebėjimai

- Mašinų savininkai privalo užtikrinti, kad operatoriai būtų atsakingi, apmokyti, būtų perskaitę naudojimo instrukcijas ir įspėjimus bei žinotų, kaip tinkamai ir saugiai valdyti mašiną.
- Amžius, fiziniai duomenys ir protiniai gebėjimai gali būti faktoriai, dėl kurių įvyksta sužalojimai dirbant su mašina. Operatoriai turi būti protiškai ir fiziškai pajėgūs patekti į kabiną ir /ar prie valdymo įtaisų bei tinkamai ir saugiai valdyti mašiną.
- Niekada neleiskite valdyti mašinos vaikui ar neparuoštam asmeniui. Nurodykite visiems operatoriams, kad nevežtų vaikų su mašina ar ant padargo.
- Niekada nedirbkite mašina, kai esate išsiblaškę, pavargę arba nusilpę. Patikimas mašinos valdymas reikalauja viso operatoriaus dėmesio ir supratimo.

DX,ABILITY-26-07DEC18

Laikykitės kelių eismo taisyklių

Važiuodami bendro naudojimo keliais visada laikykitės kelių eismo taisyklių.

OUO6075,0000032-26-22JAN01

Patikrinkite mašinos saugumą

Prieš naudojant mašiną, visada patikrinkite kelio dangą ir bendrą mašinos darbinį saugumą.

FX,READY-26-28FEB91

Mašinoje nevežkite keleivių ir vaikų



TS253—UN—23AUG88

Mašinoje gali būti tik operatorius. Neleiskite į mašiną keleivių, išskyrus apmokymų ar trumpų apžiūrų metu.

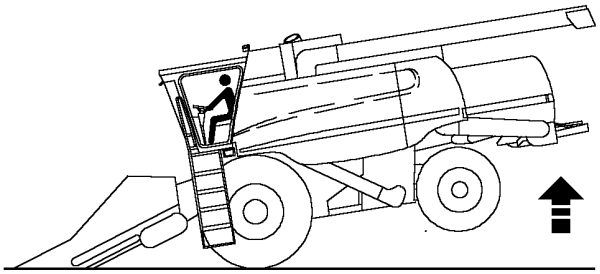
Iškritę iš mašinos keleiviai gali susižeisti. Keleiviai pablogina operatoriui matomumą užstodami kelią, dėl to mašina bus vairuojama nesaugiai.

Dirbant varikliui, niekada neleiskite vaikams lipti ant mašinos ar į kombaino kabiną.

Mokomąją sėdynę galima naudoti tik mokymams arba trumpai apžiūrint mašiną, bet ant jos negalima sodinti vaikų.

HX,AG,SF6904-26-22JUL99

Balastas skirtas saugiam kontaktui su žeme



H51907—UN—10FEB99

Kombaino darbui, valdymui ir stabdymui didelę įtaką daro priekyje prikabinami sunkūs įrenginiai, kurie keičia kombaino svorio centrą.

Kombaino balastą pagal poreikį perkelkite į užpakalinę dalį, kad išlaikytumėte saugų kontaktą su žeme.

Stenkitės, kad nebūtų viršyta didžiausia leistina ašies apkrova ir bendroji masė.

HX,AG,SF6782-26-05FEB99

Kombainą keliu transportuokite su prijungta pjaunamąja

Transportuodami kombainą viešaisiais keliais laikykitės

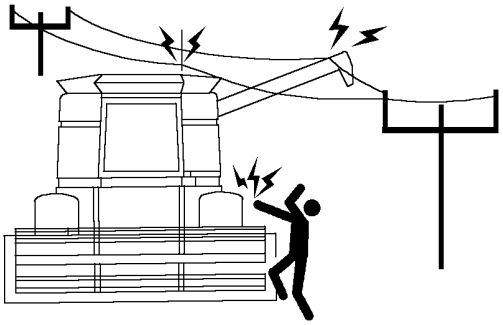
atitinkamų nacionalinių ir vietinių kelių eismo taisyklių ir įstatymų.

Leidimą važiuoti viešaisiais keliais Vokietijoje išduoda vietinė kelių eismo tarnyba TUEV.

Leidimo teiraukitės savo atstovybėje arba gamykloje.

OUO6075,0004672-26-16MAR17

Venkite elektros perdavimo linijų



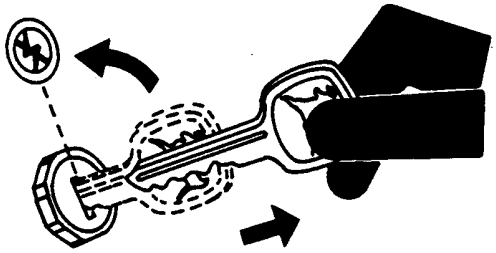
H52022—UN—14APR99

Prieš išvažiuojant į bendro naudojimo kelius, nustatykite grūdų rezervuaro iškrovimo sraigtą į transportavimo padėtį ir nuleiskite grūdų rezervuaro turėklus.

Prieš važiuojant bendro naudojimo keliais, radijo antena turi būti užfiksuota transportavimo padėtyje, nes ji gali užkliudyti žemai kabančius elektros laidus. Operatorių gali rimtai sužaloti elektros smūgis.

HX,STSSA,D-26-22JUL99

Mašinos pastatymas ir išlipimas iš jos



TS230—UN—24MAY89

Nuleiskite pjaunamąją ant žemės.

Prieš išlipdami iš mašinos, išjunkite kombaino įrangą ir kuliamąją. Pastumkite daugiafunkcę svirtį į neutralią padėtį ir išjunkite mašiną. Įjunkite stovėjimo stabdžius, ištraukite raktelį ir užrakinkite operatoriaus kabiną.

Jokiu būdu nepalikite neprižiūrimos mašinos, kol veikia variklis.

Važiuodami nelipkite iš operatoriaus kabinos.

OUO6075,0000AEB-26-11FEB14

Dirbkite vėdinamoje patalpoje



TS220—UN—15APR13

Variklio išmetamosios dujos gali labai pakenkti sveikatai (sukelti ligas) arba netgi tapti mirties priežastimi. Jei būtina, kad variklis veiktų uždarose patalpose, išmetamąsias dujas pašalinkite naudodami išmetimo vamzdžio ilgintuvą.

Jei neturite išmetimo vamzdžio ilgintuvo, atidarykite duris ir gerai išvėdinkite patalpą

DX,AIR-26-17FEB99

Atsargiai elkitės su degalais – saugokitės gaisro



TS202—UN—23AUG88

Atsargiai elkitės su degalais: jie labai degūs. Nepilkite degalų į mašinos baką rūkydami arba netoli vietos, kurioje yra liepsnos arba kibirkščių.

Prieš pildydami mašinos degalų baką visada išjunkite variklį. Degalų baką pildykite lauke.

Užkirskite kelią gaisrui – nuvalykite nuo mašinos susikaupusius nešvarumus, tepalus ir apnašas. Visada išvalykite išsiliejusius degalus.

Degiems skysčiams transportuoti naudokite tik patvirtintą degalų talpyklą.

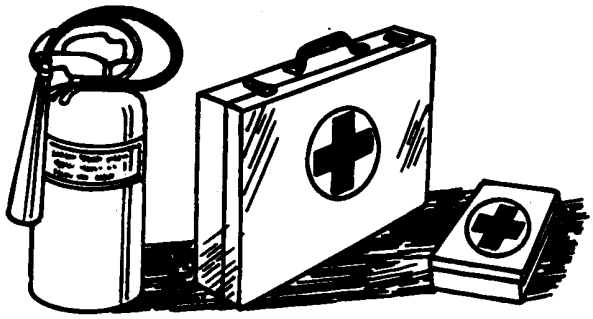
Niekada nepildykite degalų talpyklos, esančios pikape,

kurio kėbulo dugnas plastikinis. Prieš pildydami degalų talpyklą, ją visada pastatykite ant žemės. Prieš nuimdami dangtelį, degalų talpyklą palieskite degalų išdavimo įrenginio purkštuku. Pildydami laikykite degalų išdavimo įrenginio purkštuką priliestą prie degalų talpyklos pildymo angos.

Nelaikykite degalų talpyklos arti atviros liepsnos, kibirkščių arba pagalbinio degiklio, pvz., vandens šildytuve arba kitame įrenginyje.

DX,FIRE1-26-12OCT11

Būkite pasiruošę kritinėms situacijoms



TS291—UN—15APR13

Būkite pasiruošę kilus gaisrui.

Gesintuvą ir pirmosios pagalbos vaistinėlę laikykite pasiekiamoje vietoje.

Šalia telefono aparato po ranka visada turėkite lapelį su gydytojo, greitosios pagalbos ir priešgaisrinės tarnybos telefonų numeriais.

DX,FIRE2-26-03MAR93

Atsargiai elkitės su variklio paleidimo skysčiu



TS1356—UN—18MAR92

Variklio paleidimo skystis yra labai degus.

Juos naudodami, saugokitės ugnies ir kibirkščių. Nelaikykite paleidimo degalų šalia akumuliatorių ir kabelių.

Kad išvengtumėte atsitiktinio nuotėkio iš slėgio indo, laikykite jį užkištą vėsioje, saugomoje vietoje.

Nedeginkite ar nepradurkite paleidimo skysčio konteinerio.

Nenaudokite paleidimo skysčio varikliui su degimo žvakėmis ar su įsiurbiamo oro šildytuvu.

DX,FIRE3-26-14MAR14

Gaisro atveju



TS227—UN—15APR13

ĮSPĖJIMAS: Nesusižeiskite.

Atsiradus pirmam gaisro požymiui, nedelsdami sustabdykite mašiną. Gaisrą galima atpažinti pagal dūmų kvapą arba pamačius liepsnas. Kadangi gaisras greitai didėja ir plečiasi, nedelsdami išlipkite iš mašinos ir saugiai pasitraukite iš gaisro. Negrįžkite prie mašinos! Svarbiausias dalykas yra sauga.

Kvieskite priešgaisrinę tarnybą. Nešiojamas gesintuvas gali užgesinti nedidelį gaisrą arba neleisti jam plisti, kol atvyks gaisrininkai; bet nešiojamų gesintuvų galimybės ribotos. Visada svarbiausias yra operatoriaus ir pašalinių saugumas. Jeigu bandysite užgesinti gaisrą, atsistokite nugara į vėją, kad turėtumėte laisvą atsitraukimo kelią; taigi, jei negalėsite užgesinti gaisro, turėsite galimybę greitai pasitraukti.

Perskaitykite gesintuvo instrukcijas ir prieš gaisrą susipažinkite su jų vieta, detalėmis ir naudojimu. Vietinės priešgaisrinės tarnybos ar priešgaisrinių įrenginių platintojai gali jus apmokyti ir teikti rekomendacijas, kaip naudotis gesintuvu.

Jeigu prie jūsų gesintuvo nėra instrukcijų, laikykitės šių pagrindinių rekomendacijų:

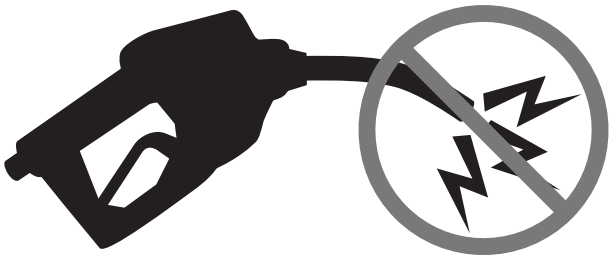
1. Ištraukite kaištį. Laikykite gesintuvą nukreipę nuo savęs purkštuką ir atleiskite fiksavimo mechanizmą.
2. Nusitaikykite žemyn. Nukreipkite gesintuvą į gaisro centrą.
3. Spauskite svirtį lėtai ir vienodai.
4. Mosuokite purkštuku nuo vieno šono į kitą.

DX,FIRE4-26-22AUG13

Pasipildydami degalų atsargas, venkite statinės elektros grėsmės



RG22142—UN—17MAR14



RG21992—UN—21AUG13

Sieros ir kitų cheminių junginių pašalinimas iš mažai sieros turinčių dyzelinių degalų (ULSD) sumažina jų specifinį laidumą ir padidina jų gebą išlaikyti statinį krūvį.

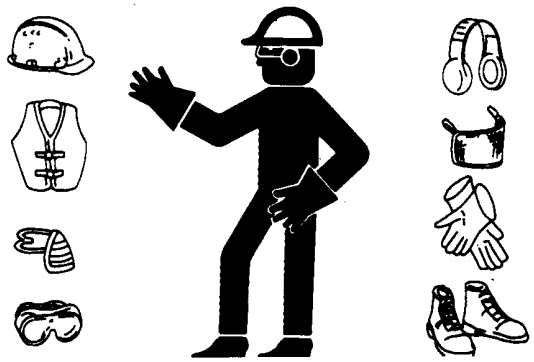
Naftos perdirbimo gamyklos greičiausiai apdorojo degalus statinį krūvį išsklaidančiu priedu. Tačiau yra daugelis gamyklų, kurios per laiką gali sumažinti priedo efektyvumą.

Statiniai krūviai gali susikaupti ULSD degaluose, kol jie teka per degalų tiekimo sistemas. Statinės elektros iškrova, kai yra degių garų, gali sukelti gaisrą arba sprogimą.

Todėl svarbu užtikrinti, kad visa mašinos degalų pildymo sistema (pagrindinis degalų bakas, perpumpavimo siurblys, perpumpavimo žarna, purkštukas ir kt.) būtų tinkamai įžeminta ir pritvirtinta. Pasikonsultuokite su degalų ar degalų sistemos tiekėju, kad būtumėte garantuoti, jog tiekimo sistema atitinka degalų pildymo standartus; kad tinkamos įžeminimo ir tvirtinimo technologijos.

DX,FUEL,STATIC,ELEC-26-12JUL13

Dėvėkite apsauginius rūbus



TS206—UN—15APR13

Dirbdami dėvėkite prigludusius drabužius bei atitinkamam darbui skirtas apsaugos priemones.

Mašina bus saugiai valdoma tuomet, kai vairuotojas nesiblaškys ir skirs tam visą savo dėmesį. Todėl dirbdami su traktoriumi nenaudokite ausinių radijui ar muzikai klausyti.

DX,WEAR2-26-03MAR93

Stovėkite toliau nuo pjovimo įrenginių



ES118704—UN—21MAR95

Dėl veikimo ypatumų peilis, sraigtas, lenktuvai ir perdavimo būgnai negali būti visiškai uždengti apsauginiais gaubtais. Darbo metu laikykitės nuo judančių detalių saugiu atstumu. Prieš atlikdami techninę mašinos apžiūrą ar išvalydami, visada išjunkite pagrindinę sankabą ir variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

OUO6075,00009E5-26-28SEP10

Saugokite rankas nuo peilių



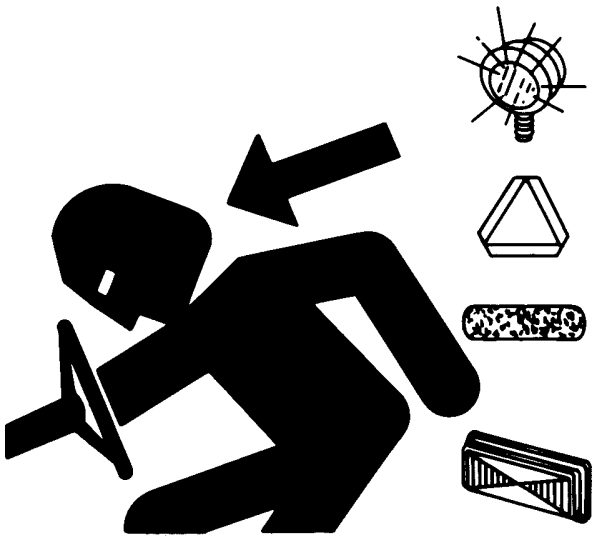
TS254—UN—23AUG88

Niekada nebandykite pašalinti užsikimšimo priešais pjaunamąją ar joje, kol neišjungta kuliamoji, neįjungtas stovėjimo stabdys, neišjungtas variklis ir neištrauktas raktelis.

Prieš paleidžiant variklį, visi turi pasitraukti nuo kombaino saugiu atstumu.

OUO6075,00009E6-26-28SEP10

Naudokite saugumo žibintus ir įrenginius



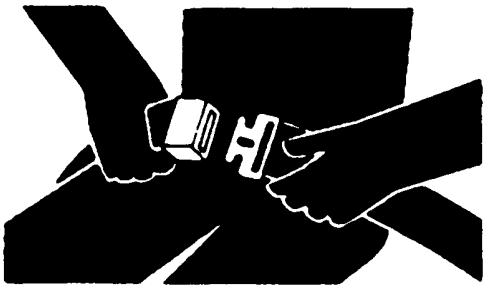
TS951—UN—12APR90

Venkite lėtai judančių traktorių su prikabintais padargais ar velkama įranga ir savaeigių mašinų susidūrimų su kitais eismo dalyviais viešuose keliuose. Visada stebėkite, ar už jūsų vairuojamo traktoriaus nėra mašinų, ypač posūkiuose; rodykite posūkio signalus.

Naudokite priekinius žibintus, žybsinčius avarinius žibintus ir posūkio signalus dieną ir naktį. Elkitės pagal vietoje galiojančias įrangos apšvietimo ir ženklinimo taisykles. Prižiūrėkite, kad apšvietimas ir ženklinimas būtų matomi, švarūs ir gerai veiktų. Pakeiskite arba sutaisykite pamestą arba sugedusį apšvietimą ir žymėjimo ženklus.

HX,STSSA,O-26-22JUL99

Naudokite saugos diržus



H47137

H47137—UN—25OCT95

Vairuojant kombainą arba jei važiuojate kaip stebėtojas, visada prisisekite saugos diržą.

HX,STSSA,I-26-22JUL99

Šildoma ir ventiliuojama operatoriaus sėdynė



H124189—UN—11MAY18

Perkaitęs sėdynės šildytuvas gali nudeginti arba sugadinti sėdynę. Kad sumažėtų nudegimo rizika, būkite atsargūs naudodami sėdynės šildytuvą ilgą laiką, ypač jeigu operatorius su oda negali pajusti temperatūros pokyčio arba skausmo. Nedėkite ant sėdynės jokių objektų, pvz., apkloto, pagalvės, gaubto arba pan., dėl kurių sėdynės šildytuvas gali perkaisti.

DX,SEATHEATER-26-20NOV18

Instruktoriaus sėdynė

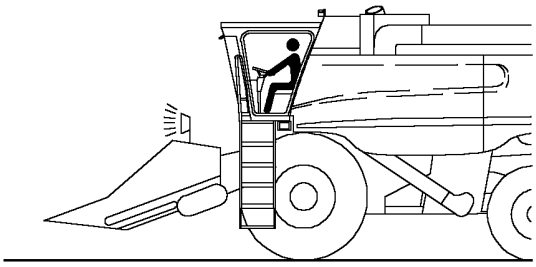


TS1730—UN—24MAY13

Instruktoriaus sėdynė, jei įrengta, skirta tik operatorių mokymui arba mašinos gedimų nustatymui.

DX,SEAT,NA-26-22AUG13

Saugus kombaino transportavimas su pjaunamąja



H51909—UN—07MAY99

Jei yra galimybė, nevažiuokite kombainu su prikabinta pjaunamąja bendro naudojimo keliais.

Jei kombainą reikia transportuoti su pjaunamąja, patikrinkite, ar veikia mirksinčios avarinės šviesos, ar švarūs ir matomi atšvaitai.

Intensyvaus eismo, siauruose keliuose su nuokalnėmis ir per tiltus važiuokite su įjungtu automatiniu kelio valdikliu.

Važiuokite pagal eismo sąlygas pasirinkę saugų greitį.

OUO6075,0000034-26-22JAN01

Užtikrinkite, kad mašina nenuriedėtų ar nepajudėtų savaime



H58737—UN—08JUL99

Būkite atsargūs, kad nesusižeistumėte arba nežūtumėte savaime pajudėjus mašinai ar detalėms.

Nepaleiskite variklio, trumpai sujungiant starterio ar solenoido gnybtus. Jei apeisite įprastinę schemą, mašina ar jos detalės gali pajudėti.

AG,OUO1035,792-26-08JUL99

Saugi techninė priežiūra



TS218—UN—23AUG88

Prieš pradėdami dirbti, gerai susipažinkite su priežiūros procedūra. Mašina turi būti švari ir sausa.

Kol mašina juda, niekada jos netepkite, neatlikite tech. priežiūros darbų ir nereguliuokite. Saugokite rankas, kojas ir drabužius nuo dalių su mechanine pavara.

Išjunkite visą maitinimą ir valdykite svirtimis, kad sumažintumėte slėgį. Nuleiskite įrangą ant žemės. Sustabdykite variklį. Ištraukite raktelį. Leiskite mašinai atvėsti.

Saugiai paremkite visas mašinos dalis, kurios atliekant priežiūros darbus turi būti pakeltos.

Visos detalės turi būti geros būklės ir tinkamai sumontuotos. Nedelsdami sutaisykite gedimus. Pakeiskite susidėvėjusias arba sulūžusias detales. Nuvalykite susikaupusį tepalą, alyvą ar nešvarumus.

Tvarkydami savaeigės įrangos elektrines sistemas arba atlikdami suvirinimo darbus, atjunkite akumuliatoriaus įžeminimo laidą (-).

Prieš atlikdami elektros sistemos komponentų tech. priežiūrą ar mašinos suvirinimo darbus, nuo traktoriaus ant velkamų padargų atjunkite laidų pynes.

Valant ar dirbant aukštyje, kritimas gali sukelti sunkius sužeidimus. Naudokitės kopėčiomis ar platforma, kad būtų lengviau pasiekti kiekvieną vietą. Kojoms ir rankoms remkitės į stiprias ir patikimas atramas.

DX,SERV-26-28FEB17

Suvirinimas ðalia elektroniniø valdymo blokø



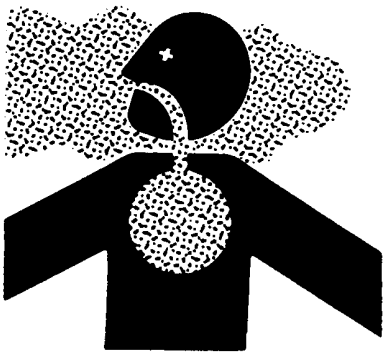
TS953—UN—15MAY90

SVARBU: Nepaleiskite varikliø nuo kito automobilio akumuliatoriaus vykdydami suvirinimo darbus. Srovë yra per stipri, o átampa per aukðta ir gali nepataisomai pakenkti.

1. Atjunkite neigiamà (-) akumuliatoriaus kabelá.
2. Atjunkite teigiamà (+) akumuliatoriaus kabelá.
3. Trumpai sujunkite teigiamus ir neigiamus kontaktus. Nepritvirtinkite prie maðino rëmo.
4. Padëkite toliau ar iðneðkite ið suvirinimo ploto laidø pyniø dalis.
5. Prijunkite suvirinimo aparato masæ arti prie suvirinimo taðko ir toli nuo valdymo blokø.
6. Po suvirinimo sukeiskite etapus 1—5.

DX,WW,ECU02-26-14AUG09

Dažų nuėmimas prieš virinant ar kaitinant



TS220—UN—15APR13

Saugokitės nuodingų garų ir dulkių.

Pavojingi garai gali susidaryti įkaitus dažams atliekant virinimo bei litavimo darbus arba naudojant atviros liepsnos degiklį.

Prieš kaitindami nuimkite dažus:

- Nuimkite dažus mažiausiai 100 mm (4 in.) spinduliu nuo ploto, kurį paveiks kaitinimas. Jei negalima nuimti dažų, prieš kaitindami ar virindami dėvėkite tinkamą respiratorių.
- Jei dažus valote smėlio srove ar šveičiate - stenkitės neįkvėpti dulkių. Dėvėkite tinkamą respiratorių.
- Naudojant tirpiklį ar cheminį dažų nuėmiklį, pastarąjį prieš virinant nuplaukite su muilu ir vandeniu. Pašalinkite tirpiklio ar dažų nuėmiklio indus ir kitas degias medžiagas iš darbo vietos. Prieš virinant ar kaitinant palaukite bent 15 min, kad išsisklaidytų garai.

Nenaudokite chloruoto tirpiklio tose vietose, kurios bus virinamos.

Visus darbus atlikite gerai vėdinamoje patalpoje, kad nuodingi dūmai bei dulkės galėtų išsisklaidyti.

Tinkamai pašalinkite dažus ir tirpiklį.

DX,PAINT-26-24JUL02

Venkite kaitinimo prie aukšto slėgio skysčio sistemų



TS953—UN—15MAY90

Kaitinant šalia aukšto slėgio skysčio sistemų, gali išsiveržti degus skystis. Jis gali sunkiai nudeginti jus ir šalia stovinčius asmenis. Nevirinkite, nelituokite ir nenaudokite atviros ugnies degiklių šalia aukšto slėgio skysčio sistemų arba šalia kitų degių medžiagų. Aukšto slėgio sistemos gali sprogti, kai nuo tiesioginio liepsnos šaltinio pasklinda karštis.

DX,TORCH-26-10DEC04

Nesilieskite prie judančių detalių



TS256—UN—23AUG88

Saugokite rankas, kojas ir drabužius nuo jėgos pavara varomų detalių. Niekada nevalykite, netepkite ar nereguliuokite mašinos jai dirbant.

H01,9000SA,E-26-15JUN90

Saugus grūdų rezervuaro valymas ir užsikimšimo pašalinimas



TS256—UN—23AUG88

Saugokitės rimtų sužalojimų ar mirties, kad neįtrauktų grūdų bunkerio sraigtai. Sraigtų negalima visiškai uždengti dėl jų funkcinės paskirties. Niekada neatidarykite grūdų bunkerio dirbant varikliui. Prieš patekdami į rezervuarą išvalyti grūdų likučius, visada išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį

Jei grūdai kemšasi ir neteka į skersinį sraigtą, išjunkite variklį, ištraukite paleidimo raktelį, ir nuo variklio kameros durų strypu, šluota ar kastuvu pralaužkite užsikimšimą ir atnaujinkite grūdų srautą.

OUO6043,00015E2-26-24MAY04

Pasitraukite nuo besisukančių kardaninių pavarų



TS1644—UN—22AUG95

Įtraukimas į besisukančią kardaninę pavarą gali sunkiai sužaloti ar galite net žūti.

Visos apsaugos visada turi būti laikomos savo vietoje. Patikrinkite, ar laisvai sukasi besisukančios apsaugos.

Dėvėkite glaudžiai prigludusius drabužius. Prieš atlikdami variklio ar mašina varomų įrenginių reguliavimus, sujungimus ar vykdydami bet kokią priežiūrą, sustabdykite variklį ir įsitikinkite, jog sustojusios visos besisukančios detalės ir kardaninės pavaros.

DX,ROTATING-26-18AUG09

Uždėkite visus apsauginius gaubtus ir apsaugas.



TS677—UN—21SEP89

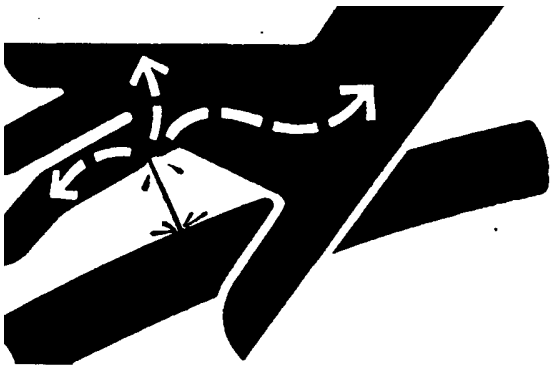
Besisukantys ventiliatoriai, diržai, skriemuliai ir pavaros gali rimtai sužeisti.

Varikliui dirbant visi gaubtai ri apsaugos visada turi būti savo vietoje.

Dėvėkite glaudžiai prigludusius rūbus. Prieš reguliuodami, prijungdami ar valydami plotą arti ventiliatorių ar jų pavarų komponentų, išjunkite variklį ir įsitikinkite, jog sustojo ventiliatoriai, diržai, skriemuliai ir pavaros.

OUO6075,0000C23-26-03MAY11

Saugokitės aukšto slėgio skysčių



X9811—UN—23AUG88

Reguliariai (bet kartą kas metus) tikrinkite, ar hidraulinės žarnos sandarios, nėra sulankstytos, įpjautos, įtrūkusios, nudilusios, išsipūtusios, pažeistos korozijos, neturi išlindusios vielinės juostos ir nėra kitų susidėvėjimo arba pažeidimo požymių.

Nedelsdami pakeiskite susidėvėjusius arba pažeistus žarnų mazgus „John Deere“ patvirtintomis atsarginėmis detalėmis.

Išsiveržęs suslėgtas skystis gali prasiskverbti per odą ir sunkiai sužaloti.

Prieš atjungdami hidraulinę arba kitas linijas, apsisaugokite mažindami slėgį. Prieš sudarydami slėgį, priveržkite visas jungtis.

Nuotėkių ieškokite pasinaudodami kartono gabalėliu. Saugokite rankas ir kūną nuo aukšto slėgio skysčių.

Įvykus nelaimingam atsitikimui, nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Bet koks po oda įšvirkštas skystis turi būti per kelias valandas chirurgiškai pašalintas, nes gali išsivystyti gangrena. Gydytojai, nesusidūrę su tokiomis traumomis, turėtų kreiptis į kompetentingus medicinos specialistus. Tokią informaciją gausite anglų kalba „Deere & Company“ medicinos departamente Moline, Ilinojaus valstija, JAV, paskambinę 1-800-822-8262 arba +1 309-748-5636.

DX,FLUID-26-12OCT11

Neatidarykite aukšto slėgio degalų tiekimo sistemos



TS1343—UN—18MAR92

Degalų tiekimo linijose likęs aukšto slėgio skystis gali sukelti rimtus sužeidimus. Neatjunkite arba nebandykite remontuoti degalų tiekimo linijų arba kitų komponentų tarp aukšto slėgio degalų tiekimo siurblio ir pukrkštukų varikliuose su tiesoginio aukšto slėgio degalų įpurškimo sistema (HPCR).

Remonto darbus gali atlikti tik su šio tipo sistema suspažinę technikai. (Dėl remonto darbų atlikimo kreipkitės į savo John Deere atstovą.)

DX,WW,HPCR1-26-07JAN03

Saugiai atlikite akumuliatoriaus sistemų techninę priežiūrą



TS281—UN—15APR13

Iš aukšto slėgio akumuliatorių sistemų išsiveržę skysčiai ar dujos, kurie naudojami kondicionavimo, hidraulinių ir pneumatinių stabdžių sistemose, gali rimtai sužaloti. Nuo didelio karščio gali sprogti akumuliatorius ir gali būti atsitiktinai nutrauktos aukšto slėgio sistemos. Nevirinkite ir nenaudokite atviros liepsnos degiklių netoli aukšto slėgio akumuliatoriaus/linijos.

Prieš išimant akumuliatorių, iš aukšto slėgio sistemos išleiskite slėgį.

Prieš išimdami akumuliatorių, išleiskite iš hidraulinės sistemos slėgį. Niekada nebandykite išleisti slėgio iš hidraulinės sistemos ar akumuliatoriaus atleisdami tvirtinimo detales.

Akumuliatorių negalima remontuoti.

DX,WW,ACCLA2-26-22AUG03

Apsauga nuo aukšto slėgio purškiamo skysčio



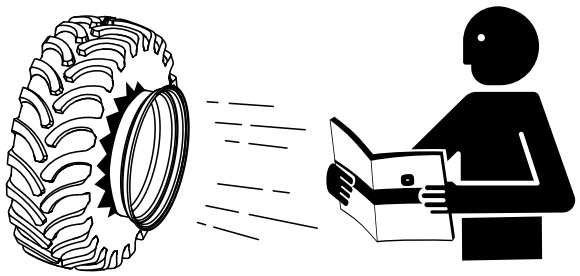
TS1343—UN—18MAR92

Iš aukšto slėgio purkštuko išsiveržęs purškiamas skystis gali pažeisti odą ir sukelti sunkias traumas. Saugokitės, kad purškiamas skystis nepatektų ant rankų ar kūno.

Įvykus nelaimingam atsitikimui, nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Jei aukšto slėgio purškiamas skystis pažeidžia odą, sužeidimas turi būti pašalintas per kelias valandas chirurginiu būdu, nes kitaip ši vieta gali gangrenuoti. Gydytojai, nesusidūrę su tokio pobūdžio traumomis, turėtų pasikonsultuoti su gydančiais specialistais ar ieškoti medicininių šaltinių, kuriuose būtų aprašytas tokių žaizdų gydymas. Tokią informaciją gali suteikti Deere bendrovės medicinos skyrius Moline, Ilinojaus Valstija, JAV.

DX,SPRAY-26-16APR92

Laikykitės padangoms skirtų rekomendacijų



H111235—UN—13MAY14

Palaikykite tinkamą mašinos darbinę būklę.

Naudokite tik nurodytų dydžių, tinkamų parametrų padangas ir pripūskite jas iki instrukcijoje nurodyto slėgio.

Naudojimas kitokių padangų, negu yra nurodytos, gali sumažinti stabilumą, pabloginti vairavimo kokybę, įtakoti pirmalaikį padangų dėvėjimąsi ar sukelti kitokių patvarumo ar saugos problemų.

DX,TIRE,INFO-26-19MAY14

Saugiai atlikite techninę padangų priežiūrą



RXA0103438—UN—11JUN09

Sprogus padangai skriejančios padangos arba ratlankio dalys gali sunkiai arba netgi mirtinai sužaloti.

Nebandykite montuoti padangos, jei neturite tinkamų įrankių arba patirties šiam darbui atlikti.

Visada pasirūpinkite, kad padangose būtų tinkamas oro slėgis. Slėgis padangose neturi viršyti rekomenduojamos normos. Niekada nevirinkite arba nekaitinkite rato kartu su padanga. Dėl karščio gali padidėti oro slėgis, todėl padanga gali sprogti. Suvirinimas gali struktūriškai susilpninti ar deformuoti ratą.

Pūsdami padangas, naudokite užfiksuojamą ventilio antgalį ir pakankamai ilgą ilginimo žarną, kad galėtumėte stovėti padangai iš šono, o ne priešais jos

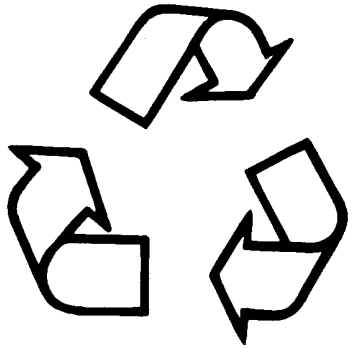
plokštumą ar virš jos. Jei turite, naudokite apsauginį narvelį.

Patikrinkite, ar ne per žemas padangų slėgis ar nėra įpjovimų, pūslių, ar nesugadinti ratlankiai, ar netrūksta varžtų bei veržlių.

Padangos ir ratai yra sunkūs. Prižiūrėdami ratus ir padangas, naudokite saugų kėlimo mechanizmą arba pasitelkite pagalbą, kad padėtų kelti, montuoti ar nuimti.

DX,WW,RIMS-26-28FEB17

Eksploatavimo nutraukimas — Skysčių ir komponentų tinkamas perdirbimas bei utilizavimas



TS1133—UN—15APR13

Nutraukiant mašinos ir/ar komponento eksploatavimą, būtina atsižvelgti į saugos ir aplinkos valdymo priemones. Priemonės apima šiuos dalykus:

- Išimdami arba apdorodami daiktus ar medžiagas, naudokite tinkamus įrankius ir apsaugos priemones, tokias kaip rūbai, pirštinės, veido apsaugos skydeliai ar akiniai.
- Laikykitės specialių komponentų instrukcijų.
- Išlaisvinkite susikaupusią energiją nuleisdami mašinos pakabinamus elementus, atleisdami spyruokles, atjungdami akumuliatorių ar elektros maitinimą ir sumažindami hidraulinių komponentų, akumuliatorių bei kitų panašių sistemų slėgį.
- Sumažinkite iki minimumo aplinkos poveikį komponentams, kuriuose gali būti žemės ūkio chemikalų, pavyzdžiui, trąšų ir pesticidų, likučių. Šiuos komponentus tinkamai prižiūrėkite ir utilizuokite.
- Prieš komponentų perdirbimą atsargiai išleiskite variklius, degalų bakus, radiatorius, hidraulinius cilindrus, bakus ir sistemas. Išleisdami skysčius, naudokite sandarius konteinerius. Nenaudokite maisto produktų ar gėrimų konteinerių.
- Neišliekite atidirbusių skysčių ant žemės, į kanalizaciją ar į kokį nors vandens telkinį.
- Laikykitės visų nacionalinių, valstybinių ar vietinių įstatymų, nuostatų ar potvarkių, reguliuojančių atidirbusių skysčių priežiūrą ar utilizavimą (pavyzdžiui: alyvos, degalų, aušinimo skysčio, stabdžių skysčio); filtrų, akumuliatorių, kitokių medžiagų ar detalių. Lengvai užsidegančių skysčių ar komponentų deginimas ne specialiose krosnyse šiukšlėms deginti gali būti uždraustas įstatymu ir gali užnuodyti aplinką kenksmingais garais ar pelenais.
- Tinkamai prižiūrėkite ir utilizuokite oro kondicionavimo sistemas. Vyriausybės nuostatuose gali būti reikalaujama, kad oro kondicionavimo šaldymo medžiagas, kurios nutekėjusios pakenktų atmosferai, utilizuotų ir perdirbtų sertifikuotas tech. priežiūros centras.
- Įvertinkite perdirbimo variantus padangų, metalų, plastmasės ir elektroninių komponentų, kurie gali būti perdirbami dalimis ar pilnai.
- Dėl informacijos apie tinkamą atliekų perdirbimą ar utilizavimą susisiekite su vietiniu aplinkos apsaugos ar atliekų perdirbimo centru, arba su John Deere įgaliotu atstovu.

DX,DRAIN-26-01JUN15

Atsargiai atlikite aušinimo sistemos techninę priežiūrą



TS281—UN—15APR13

Iš aušinimo sistemos staiga išsiveržęs suslėgtas skystis arba garai gali smarkiai nudeginti.

Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį. Prieš atidarydami dangtelį leiskite sistemai ataušti. Prieš nuimant dangtelį, jį iš lėto sukite, kad išleistumėte slėgį.

OUO6075,0000ABC-26-21FEB07

Pašalinkite susikaupusius nešvarumus



TS227—UN—15APR13

Gali užsidegti variklio kameroje, ant variklio ir šalia judančių detalių susikaupusios smulkintų šiaudų ir augalų liekanos. Tas vietas dažnai tikrinkite ir valykite. Prieš atlikdami apžiūrą ar techninį aptarnavimą išjunkite kombaino variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

HX,9010SA,B-26-23AUG97

Laikykite įrenginius saugiai



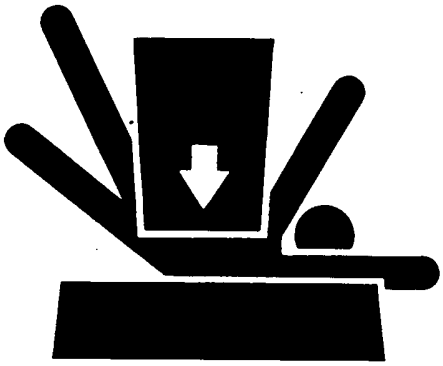
TS219—UN—23AUG88

Laikomi įrenginiai, pavyzdžiui, sudvejinimo ratai, pentininiai ratai ir keltuvai gali nukristi ir traumuoti ar mirtinai sužeisti.

Kad įrenginiai ir padargai nenukristų, laikykite juos saugioje vietoje. Neleiskite toje vietoje, kur laikoma įranga, žaisti vaikams ar būti pašaliniams asmenims.

DX,STORE-26-03MAR93

Tinkamai paremkite mašiną



TS229—UN—23AUG88

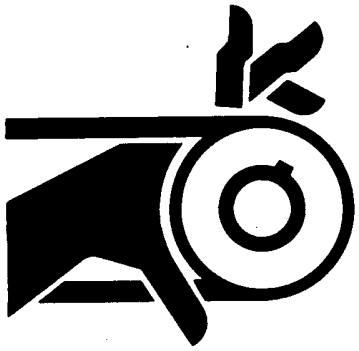
Prieš pradėdami dirbti prie mašinos visada nuleiskite žemyn įrangą arba padargus. Jei dirbant konkretų darbą būtina pakelti mašiną ar įrenginius, saugiai juos paremkite. Jei juos pakelsite ir neparemsite, hidraulinio mechanizmo valdomi prietaisai gali savaime nusileisti.

Neramstykite mašinos šlako blokeliais, tuščiavidurėmis plytomis ar kitais daiktais, kurie dėl nuolatinės apkrovos gali sutrupėti. Niekada nedirbkite po mašina, kuri pakelta vien keltuvu. Laikykitės šioje instrukcijoje pateiktų nurodymų.

Jei kartu su mašina naudojate įrangą ar padargus, visada laikykitės saugumo reikalavimų, nurodytų įrangos ar padargų naudojimo instrukcijose.

DX,LOWER-26-24FEB00

Saugiai atlikite pavaros diržų techninę priežiūrą



TS285—UN—23AUG88

Atlikdami pavaros diržų techninės priežiūros darbus, visada imkitės šių atsargumo priemonių:

- Saugokitės, kad pavaros diržai neįtrauktų ir sunkiai nesužalotų jūsų plaštakos ar rankos. Dirbant mašinai niekada nemėginkite valyti, tikrinti ar reguliuoti diržų. Visada pirmiau išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.
- Nemėginkite valyti diržų degiais valymo tirpikliais.

OUO6075,00026A4-26-06FEB03

Atsargiai elkitės su elektronikos komponentais ir laikikliais



TS249—UN—23AUG88

Krisdami montuojant ar išimant ant įrenginių sumontuotus elektronikos komponentus, galite sunkiai susižeisti. Kad lengvai pasiektumėte montavimo vietą, naudokitės kopėčiomis ar platforma. Naudokite tvirtas ir patikimas kojų atramas ir rankenas. Nemontuokite ar neišimkite komponentų, kai drėgna ar šalta.

Jei montuojate ar atliekate RTK bazinės stoties priežiūrą ant bokšto ar aukšto statinio, naudokite sertifikuotas nages.

Jei montuodami ar atlikdami globalinės padėties nustatymo sist. imtuvo priežiūrą ant įrenginio naudojate stiebą, pasinaudokite tinkama kėlimo technika ir dėvėkite tinkamas apsaugos priemones. Stiebas sunkus ir jį gali būti nepatogu prižiūrėti. Reikia dviejų žmonių, kai nuo žemės arba nuo darbo aikštelės sunku pasiekti montavimo vietas.

DX,WW,RECEIVER-26-24AUG10

Saugokitės, kad neapsiverstumėte



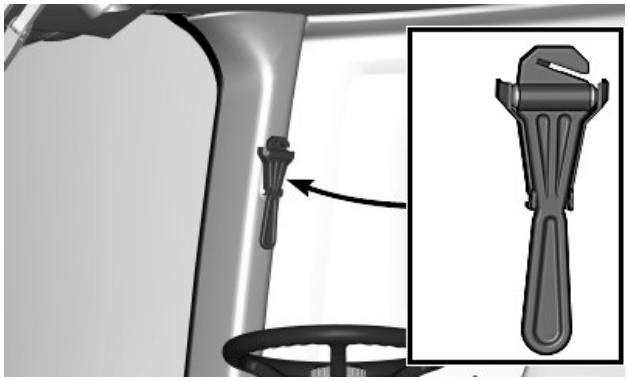
PC10857XW—UN—15APR13

Prieš važiuodami mašina pasitikrinkite, ar mašinos kelyje nėra jokių žmonių. Apsisukite ir tiesiog susiraskite geriausią matomumą. Važiuodami atbuline eiga paprašykite, kad žmogus duotų ženklą, jei nėra matomumo ar labai ankšta.

Nepasikliaukite kamera spręsdami, ar už mašinos yra personalo ar kliūčių. Sistemą gali riboti daugelis faktorių, įskaitant priežiūrą, aplinkosaugos sąlygas ir darbinį diapazoną.

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-26-30AUG10

Avarinis išėjimas



H121321—UN—21APR17

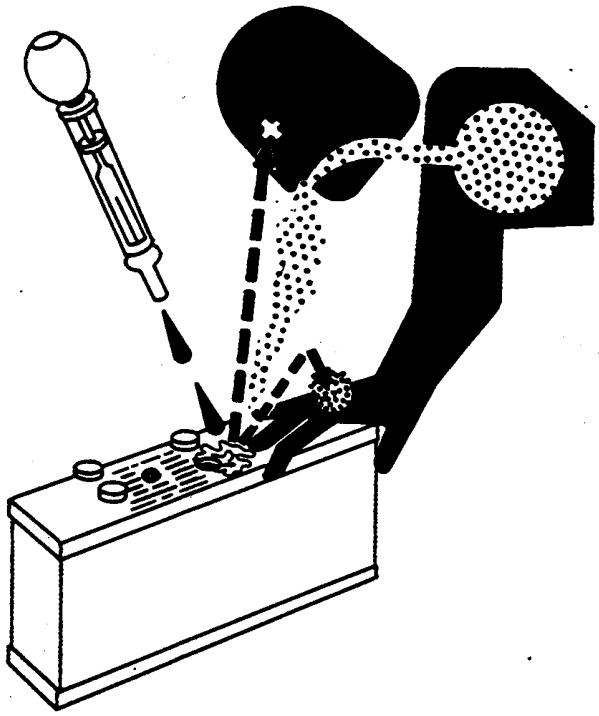
Prireikus išlipti iš kabinos pavojaus atveju, reikia nupjauti saugos diržą ir išmušti langą plaktuku.

OUO6075,0004722-26-21APR17

Saugus baterijų naudojimas



TS204—UN—15APR13



TS203—UN—23AUG88

Gali sprogti akumuliatoriuje susidariusios dujos. Saugokite baterijas nuo kibirkščių ir liepsnos. Tikrindami baterijos elektrolito lygį naudokite prožektorių.

Niekada netikrinkite baterijos įkrovimo, kišdami prie polių metalinį daiktą. Naudokite voltmetrą ar hidrometrą.

Visada pirmiausiai atjunkite įžemintą (-) baterijos tvirtinimo apkabą ir įžemintą apkabą keiskite paskutinę.

Baterijos elektrolito sieros rūgštis yra pavojinga - ji gali nudeginti odą, išėsti skyles drabužiuose, o jai patekus į akis - galite apakti.

Saugokitės pavojų:

- įkraukite baterijas gerai vėdinamoje patalpoje
- naudokite akių apsaugos priemones ir gumines pirštines
- nenaudokite suslėgto oro baterijoms valyti
- neįkvėpkite garų pildami elektrolitą
- saugokitės, kad elektrolitas nelašėtų ir neišsilietų
- Teisinga nešiojamos akumuliatoriaus baterijos ar įkroviklio naudojimo procedūra.

Jei rūgštis patenka ant odos ar į akis:

1. nuplaukite odą vandeniu.
2. neutralizuokite rūgštį kepimui skirta soda ar kalkėmis.
3. plaukite akis vandeniu 15—30 minučių. nedelsdami kreipkitės į gydytoją.

Jeigu nurijote rūgšties:

1. nesistenkite sukelti vėmimo.
2. išgerkite didelį kiekį vandens ar pieno, bet ne daugiau nei 2 L (2 qt.).
3. nedelsdami kreipkitės į gydytoją.

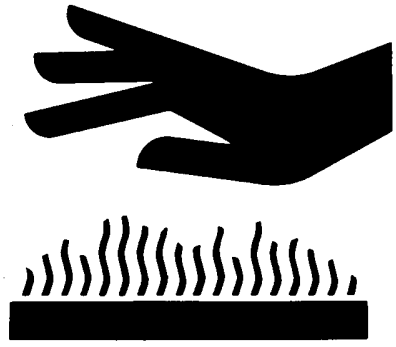
ĮSPĖJIMAS: Baterijų gnybtuose, kontaktuose ir kituose atitinkamuose prieduose yra švino ir švino junginių, chemikalų, kurie Kalifornijos Valstijoje pripažinti kaip vėžio ir kitų ligų sukėlėjai. **Po darbo nusiplaukite rankas.**

DX,WW,BATTERIES-26-02DEC10

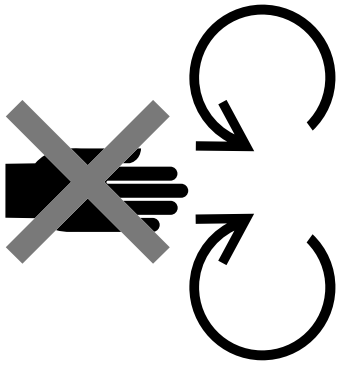
Atsargiai išvalykite išmetamųjų dujų filtrą



TS227—UN—15APR13



TS271—UN—23AUG88



TS1693—UN—09DEC09

Per išmetamųjų dujų filtro valymo darbus, variklis gali dirbti tuščiąja eiga padidintomis apsukomis bei aukštose

temperatūrose ilgesnį laiką. Išmetamosios dujos ir išmetamųjų dujų filtro komponentai pasiekia pakankamai aukštas temperatūras, kad žmonės nusidegintų, ar kad užsidegtų ar lydytųsi įprastinės medžiagos.

Laikykite mašiną toliau nuo žmonių, gyvūnų ar statinių, kuriuos gali lengvai pažeisti ar sugadinti karštos išmetamosios dujos ar komponentai. Venkite galimo gaisro ar sprogimo pavojų, kylančių iš degių medžiagų ir garų su išmetamomis dujomis. Laikykite išmetimo vamzdį toli nuo žmonių ir nuo visko, kas gali lydytis, degti ar sprogti.

Atidžiai tikrinkite mašiną ir aplinką saugodami nuo rusenančių nuolaužų išmetamųjų dujų filtro valymo metu ir po jo.

Pildami degalus, kai dirba variklis, galite sukelti gaisro ar sprogimo pavojų. Prieš pildami į mašiną degalus, visada išjunkite variklį ir nuvalykite išsiliejusius degalus.

Visada patikrinkite, kad būtų išjungtas variklis velkant mašiną ant sunkvežimio ar priekabos.

Galite sunkiai susižeisti, jei liesite išmetamųjų dujų komponentus, kol jie karšti.

Nelieskite šių komponentų, kol jie atauš iki saugios temperatūros.

Jei techninės priežiūros procedūros metu būtina, kad dirbtų variklis:

- tik variklio mechanine pavara varomoms detalėms reikalinga techninės priežiūros procedūra
- Užtikrinkite, kad kiti žmonės pasitrauktų nuo operatoriaus darbo vietos ir mašinos

Saugokite rankas, kojas ir drabužius nuo mechanine pavara varomų detalių.

Prieš palikdami operatoriaus darbo vietą, visada išjunkite mechanizmą (neutral.p.), įjunkite stovėjimo stabdį ir atjunkite maitinimą į padargus ar įrankius.

Prieš palikdami neprižiūrimą mašiną, išjunkite variklį ir ištraukite raktelį (jei įdėtas).

OUO6075,0000E81-26-07FEB12

Saugokitės karštų išmetamųjų dujų



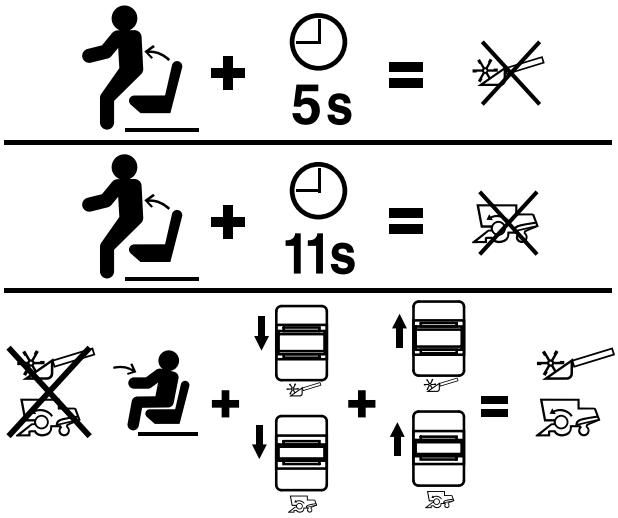
RG17488—UN—21AUG09

Galite stipriai susižeisti techniškai prižiūrėdami mašiną ar padargus dirbant varikliui. Saugokitės karštų išmetamųjų dujų bei įkaitusių komponentų ir sąlyčio su oda.

Eksploatacijos metu išmetamųjų dujų dalelės ir srovės būna labai karštos. Išmetamosios dujos ir komponentai pasiekia pakankamai aukštas temperatūras, dėl kurių gali nusideginti žmonės, ar užsidegti ir lydytis medžiagos.

DX,EXHAUST-26-20AUG09

Įspėjamojo švyturėlio sistema



H125008—UN—25SEP18

Jeigu operatorius pakyla nuo sėdynės, kai įjungta pjaunamoji ir (arba) kuliamoji, mirksi šviesos ir pasigirsta perspėjantis signalas. Jeigu operatorius negrįžta į savo vietą, pjovimo funkcija sustabdoma.

Jeigu pjovimo funkcijos sustabdytos, jas reikia vėl paleisti prieš tęsiant pjovimą.

Norėdamas paleisti iš naujo pjovimo funkcijas, operatorius turi sėdėti savo vietoje ir įjungti kuliamosios bei pjaunamosios jungiklius porankio pulte.

OUO6075,0004A2A-26-25SEP18

Operatoriaus buvimo sistema

Operatoriaus buvimo sistema nurodo ar operatorius yra savo vietoje.

Jeigu operatorius nesėdi ant sėdynės, sistema neleidžia įjungti šių funkcijų.

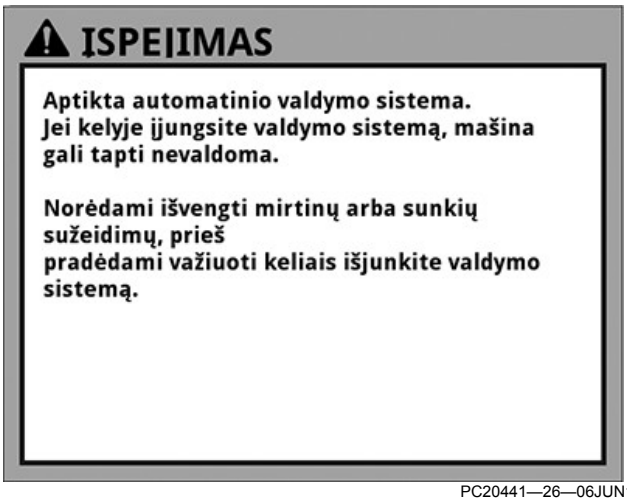
- Kuliamosios įjungimas
- Pjaunamosios įjungimas
- Iškrovimo sraigto įjungimas
- AutoTrac™
- Stūmimo sistema
- Tiekimo greitis
- Pjaunamosios aukščio valdymas
- “Kemper” kelio kopijavimo režimas

Jeigu operatorius pakyla nuo sėdynės ilgiau nei 12 sekundžių, kai įjungta pjaunamoji ir (arba) kuliamoji, mirksi šviesos ir pasigirsta perspėjantis signalas. Jeigu operatorius negrįžta į savo vietą, pjovimo funkcija sustabdoma.

Kad galėtų paleisti iš naujo funkcijas, operatorius turi grįžti į sėdimą padėtį ir iš naujo įjungti kiekvieną funkciją.

OUO6075,000488C-26-30JAN18

Saugos įspėjimas – aptikta AutoTrac™

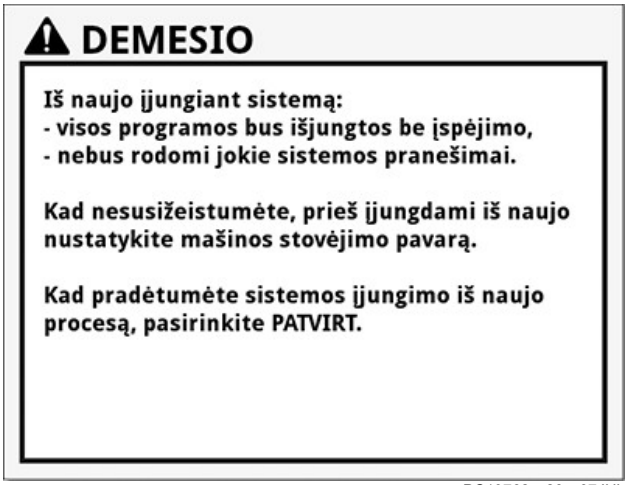


PC20441—26—06JUN18

Šis pranešimas rodomas užvedant mašinas, kuriose yra įdiegta automatinio valdymo sistema.

CZ76372,0000607-26-06JUN18

Saugos pranešimas – sistemos įjungimas iš naujo



PC19762—26—07JUL14

Šis pranešimas rodomas ekrane įvykus klaidai, dėl kurios reikia iš naujo įjungti sistemą.

CZ76372,0000606-26-29MAY15

Saugos pranešimas – programinės įrangos diegimas



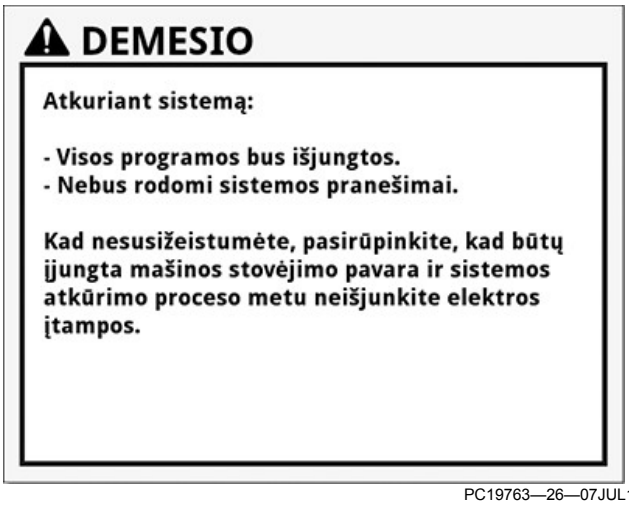
PC19761—26—07JUL14

Šis pranešimas rodomas pradėjus diegti programinę įrangą.

CZ76372,0000605-26-19MAY15

AutoTrac yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas.

Saugos pranešimas – sistemos atkūrimas



PC19763—26—07JUL14

PASTABA: Naudojant 10.5.230-89 arba naujesnės versijos programinę įrangą sistemos atkurti neįmanoma. Ankstesnių versijų programinėje įrangoje šis pranešimas nerodomas khmerų ir ukrainiečių kalbomis.

Šis pranešimas rodomas pradėjus atkurti sistemą.

HC94949,00003A9-26-25APR17

Saugos ženklai

Vaizdiniai įspėjamieji ženklai

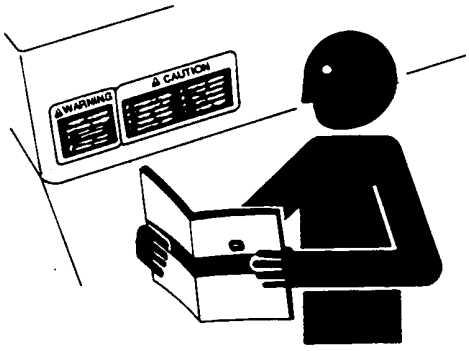


TS231—26—08SEP03

Kai kuriose svarbiose šios mašinos vietose yra pritvirtinti apie galimą pavojų įspėjantys ženklai. Pavojus pažymimas įspėjančiu trikampiu. Šalia esančioje iliustracijoje pateikta informacija, kaip išvengti sužeidimų. Nurodyti įspėjamieji ženklai ir jų tvirtinimo vietos; čia rasite ir trumpą jų aprašymą.

OUO6075,0001163-26-19JUN12

Pakeiskite saugos ženklus



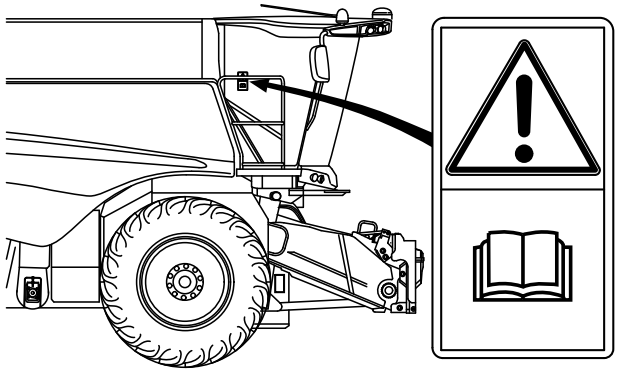
TS201—UN—15APR13

Pakeiskite trūkstamus ar sugadintus saugos ženklus. Žr. eksploatacijos instrukcijoje, kaip tinkamai uždėti saugos ženklus.

Iš tiekėjų gali būti gauta papildoma, šioje eksploatacijos instrukcijoje neatnaujinta saugos informacija, pateikta ant detalių ir komponentų.

DX,SIGNS-26-18AUG09

Operatoriaus instrukcija

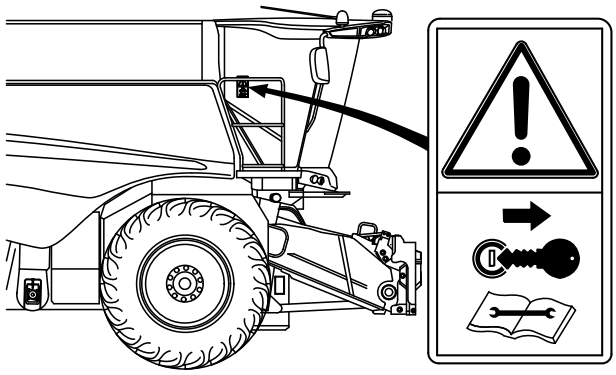


H97195—UN—14JUN11

Šioje valdymo instrukcijoje pateikta svarbi informacija apie saugų šios mašinos valdymą. Kad išvengtumėte nelaimingų atsitikimų, laikykitės visų saugos taisyklių.

OUO6075,00015D7-26-09AUG13

Remontas ir priežiūra

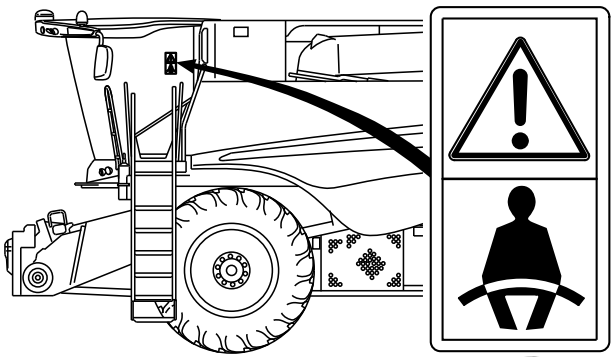


H97196—UN—13JUN11

Prieš remontuojant ir atliekant techninę priežiūrą, išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdžius ir ištraukite raktelį. Informacijos apie priežiūros darbus rasite operatoriaus vadove.

OUO6041,0000453-26-03SEP10

Saugos diržas

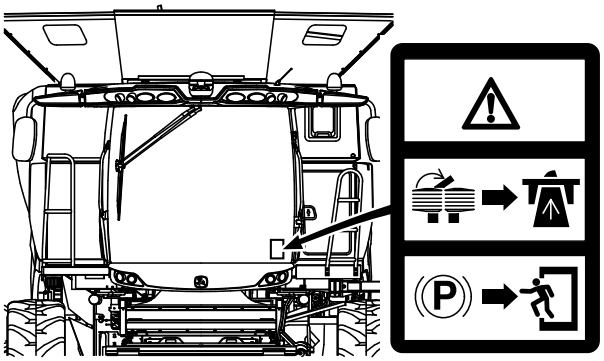


H97197—UN—13JUN11

Instruktoriaus sėdynė skirta tik operatorių mokymui arba mašinos problemų nustatymui. Keleivių ir vaikų neturi būti. Visada prisisekite saugos diržą vairuodami mašiną arba jei važiuojate kaip stebėtojas.

OUO6041,0000454-26-03SEP10

Parkavimo stabdžiai



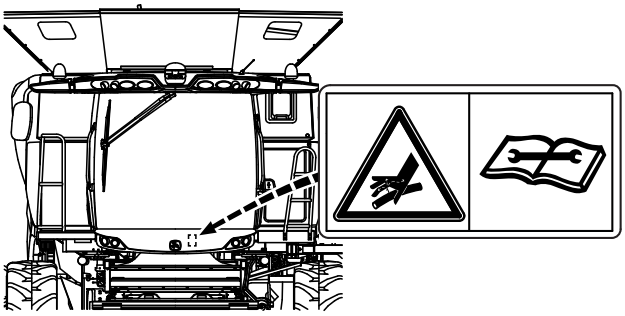
H104579—UN—25JAN12

Prieš išlipdami iš mašinos įjunkite stovėjimo stabdį.

Prieš važiuodami keliu sujunkite priežiūros stabdžius kartu.

OUO6075,0000DE8-26-24JAN12

Hidraulinėje alyvoje ir dujose susikaupęs slėgis



H126133—UN—22APR19

PASTABA: Ženklas yra ant kabinos atramos ir tik mašinose su ProDrive™ transmisija.

Saugokitės rimtų sužeidimų dėl didelio hidraulinės alyvos ir dujų slėgio.

Prieš nuimdami hidraulinius komponentus, išmontuodami arba įkraudami akumuliatorius:

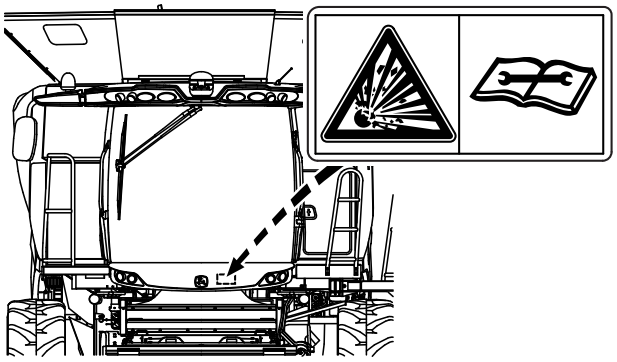
1. Sumažinkite hidraulinį sistemos slėgį. Informacijos apie sistemą rasite operatorius vadove ir remonto vadove.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

"ProDrive" yra "Deere & Company" prekės ženklas

Akumuliatoriui įkrauti naudokite tik SAUSĄ AZOTĄ. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

OUO6075,0004B64-26-30MAY19

Akumuliatorius



H125969—UN—02APR19

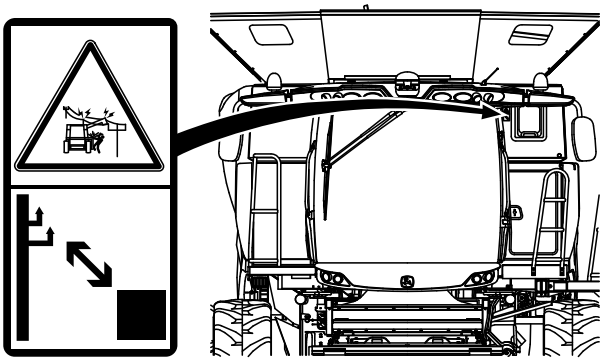
PASTABA: Ženklas yra ant kabinos atramos ir tik mašinose su ProDrive™ transmisija.

Kad nesusižeistumėte, o taip pat kad nesugadintumėte akumuliatoriaus ar hidraulinės sistemos, išlaikykite rekomenduojamą azoto dujų slėgį.

Įkraukite tik sausu azotu. Nominalus darbinis slėgis yra 21 500 kPa (3120 psi); kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

OUO6075,0004ACF-26-27MAR19

Saugokitės žemai kabančių elektros perdavimo linijų

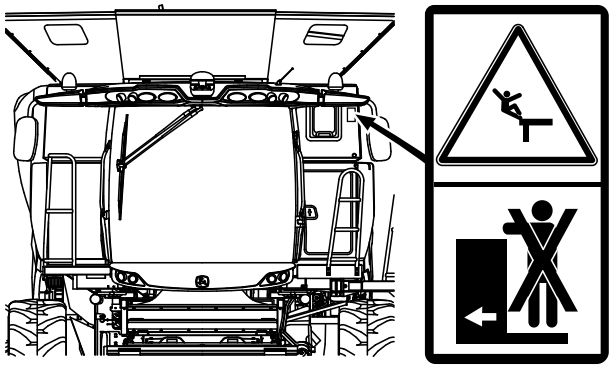


H96811—UN—03AUG10

Saugokitės rimtų ar mirtinų sužeidimų nuo elektros srovės. Neprisilieskite prie elektros laidų. Nuleiskite grūdų bunkerio dangčius, kai dirbate prie žemai kabančių elektros laidų.

OUO6041,00003F6-26-03SEP10

Grūdų bunkeris

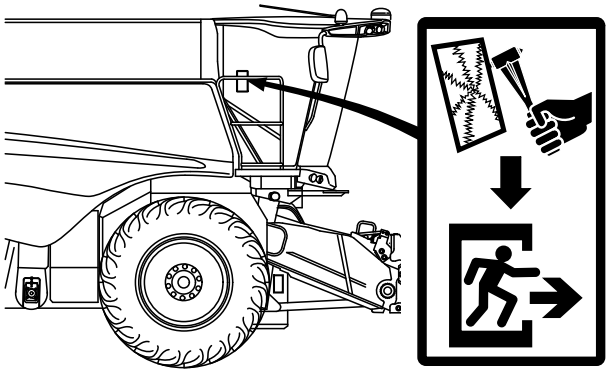


H96812—UN—02SEP10

Saugokitės, kad nesusižeistumėte ir nenukristumėte. Šioje zonoje negalima patekti į grūdų bunkerį.

OUO6041,00003F7-26-03SEP10

Avarinis išėjimas

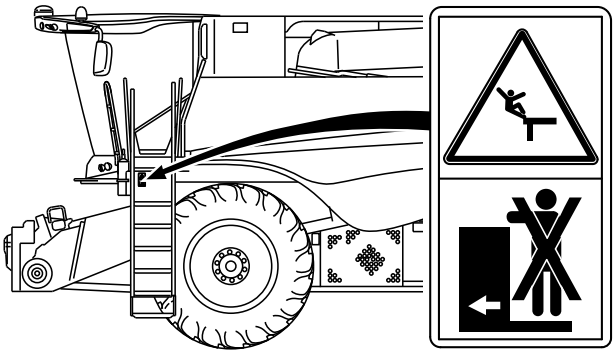


H97852—UN—13JUN11

Prireikus išlipti iš kabinos pavojaus atveju, reikia nupjauti saugos diržą ir išmušti langą plaktuku. Dėl lango pakeitimo kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.

WM05597,0001339-26-24JUN15

Pakilimo į kabiną / platformą laipteliai

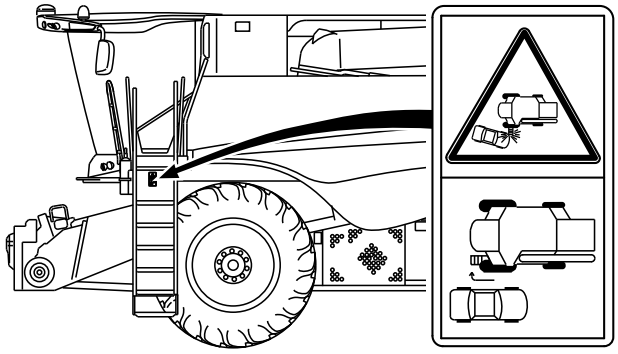


H96816—UN—03AUG10

Saugokitės, kad nesusižeistumėte ir nenukristumėte. Kol mašina važiuoja, neleiskite keleiviams lipti ant laiptelių ir platformos.

OUO6041,0000404-26-03SEP10

Saugokitės susidūrimo su kitomis transporto priemonėmis

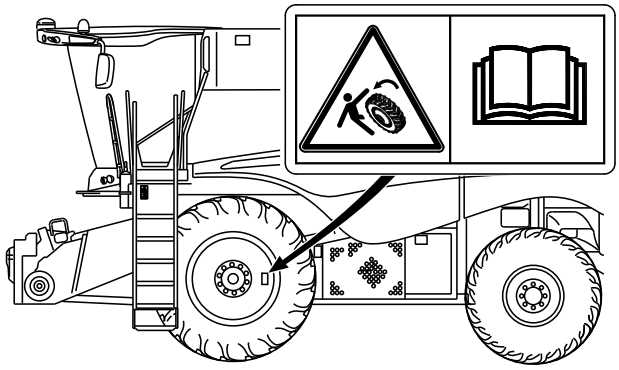


H96815—UN—03AUG10

Saugokitės susidūrimo su kitomis transporto priemonėmis, nes galite rimtai susižeisti ar žūti. Prieš važiuodami keliu, visada pasukite laiptelius į priekinę blokuotą padėtį.

OUO6041,0000403-26-03SEP10

Sudvejinti ratai (jei įrengta)



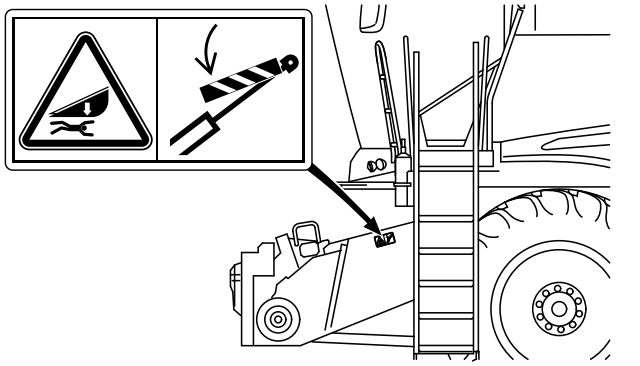
H125689—UN—13MAR19

PASTABA: Ženklas yra ant sudvejintų ratų ir abiejose mašinos pusėse.

- Sudvejintų ratų svorio centro poslinkis. Kad nesusižeistumėte, ratus turi montuoti ir pašalinti du žmonės naudodami kreipiančiąją smeigę.
- Mašiną pakelkite keltuvu. Mašiną paremkite atramomis. Įsukite visus ratų varžtus prieš nuleisdami mašiną ant žemės.
- Žr. eksploatacijos instrukciją

OUO6075,0004AAF-26-13FEB19

Nuožulniosios kameros saugos stabdiklis



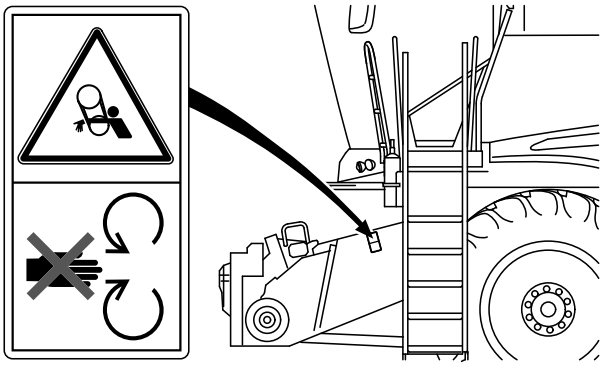
H120945—UN—21JUN17

PASTABA: Ženklas yra skydo išorėje ir viduje bei abiejose nuožulniosios kameros pusėse.

Saugokitės, kad nesuspaustų. Prieš lįsdami po rinktuvu atremkite rinktuvą į žemę arba nustatykite saugos stabdiklį, esantį ant tiektuvo korpuso kėlimo cilindro.

OUO6075,0004732-26-26APR17

Nuožulniosios kameros apsauga

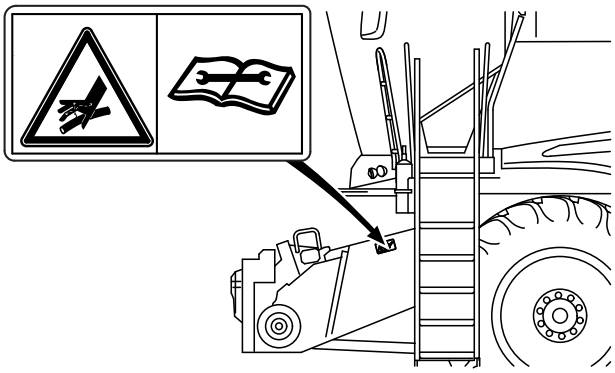


H126161—UN—22APR19

Saugokitės rimtų sužalojimų ar žūties dėl įsipainiojimo. Veikiant varikliui niekada nepakelkite skydo. Sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

OUO6075,0004B6F-26-18APR19

Hidraulinėje alyvoje ir dujose susikaupęs slėgis



H126134—UN—22APR19

Saugokitės rimtų sužeidimų dėl didelio hidraulinės alyvos ir dujų slėgio.

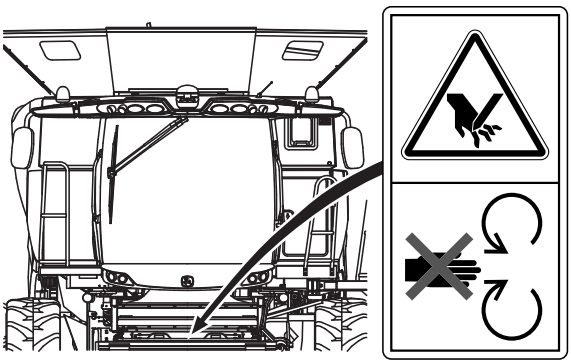
Prieš nuimdami hidraulinius komponentus, išmontuodami arba įkraudami akumuliatorius:

1. Sumažinkite hidraulinį sistemos slėgį. Informacijos apie sistemą rasite operatorius vadove ir remonto vadove.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

Akumuliatoriui įkrauti naudokite tik SAUSĄ AZOTĄ. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

OUO6075,0004B65-26-16APR19

Nuožulniosios kameros apžiūros durelės



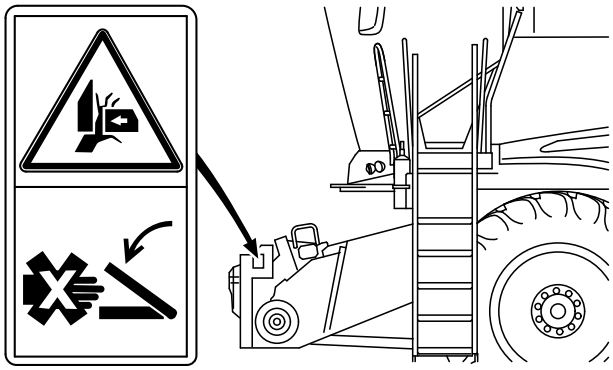
H124082—UN—10MAY18

PASTABA: Ženklas yra ant nuožulniosios kameros tarp apžiūros durelių.

Saugokitės, kad jūsų nesužalotų judančios dalys. Neatidarykite apžiūros durelių, kol nuožulnioji kamera nenustos judėti.

OUO6075,0004950-26-14JUN18

Nuožulniosios kameros pakreipimo rėmas



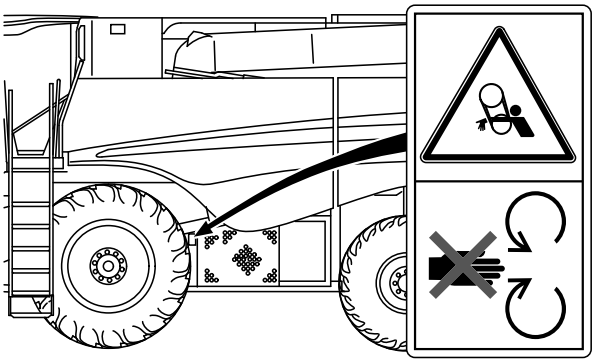
H96813—UN—03AUG10

PASTABA: Ženklas yra abiejuose nuožulniosios kameros šonuose.

Pjaunamoji gali pakrypti ir sunkiai ar net mirtinai sužaloti. Saugokitės, kad nesuspaustų. Varikliui veikiant pasitraukite toliau.

OUO6075,0004AEA-26-28MAR19

Kairioji apsauga

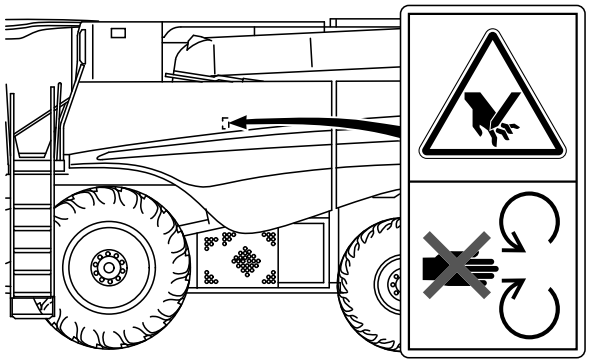


H126162—UN—22APR19

Saugokitės rimtų sužalojimų ar žūties dėl įsipainiojimo. Veikiant varikliui niekada nepakelkite skydo. Sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

OUO6075,0004B70-26-18APR19

Grūdų bunkerio valymo durelės

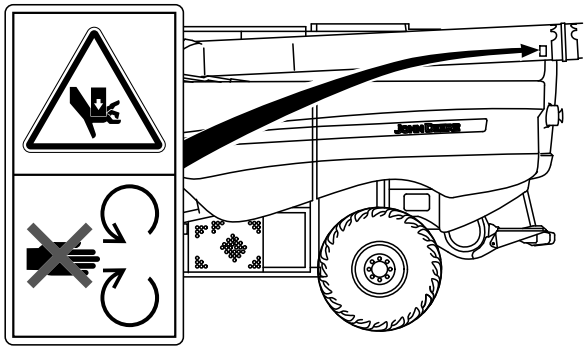


H125971—UN—28MAR19

Saugokitės rimtų sužalojimų ar žūties dėl įsipainiojimo. Prieš atidarydami valymo dureles, išjunkite variklį ir ištraukite raktelį.

OUO6075,0004AD0-26-22MAR19

Mechanizuotas iškrovimo sraigto užlenkimas (jeigu įrengtas)



H125973—UN—28MAR19

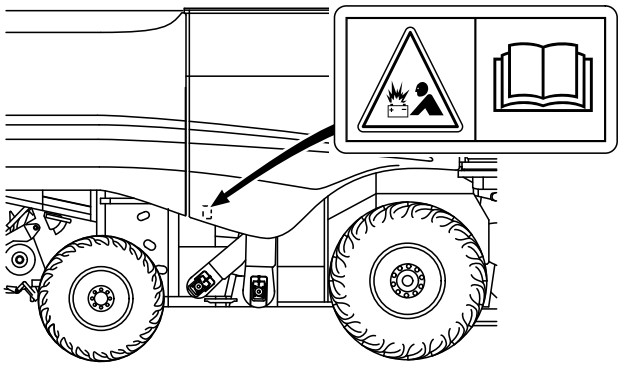
Jeigu iškrovimo sraigto pozicinis variklis sugedo, įstatykite iškrovimo sraigto fiksavimo kaištį fiksuotoje padėtyje (žiūrėkite skyrių “Grūdų bunkeris”).

Fiksavimo kaiščiui pasiekti naudokite kopėčias arba kitą atitinamo tvirtumo įtaisą. Nebandykite pasiekti sraigto nuo variklio platformos.

Sugokitės, kad nesužeistų sraigto vyrio detalės. Laikykite rankas atokiau nuo sugnybimo taškų, kai nuimtas elektropozicinis variklis, nes sraigtas gali netikėtai pajudėti.

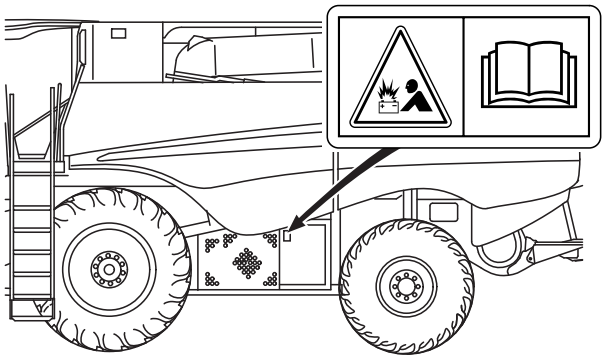
OUO6075,0004AD1-26-22MAR19

Akumuliatoriaus dėžė



H124084—UN—09MAY18

A tipas



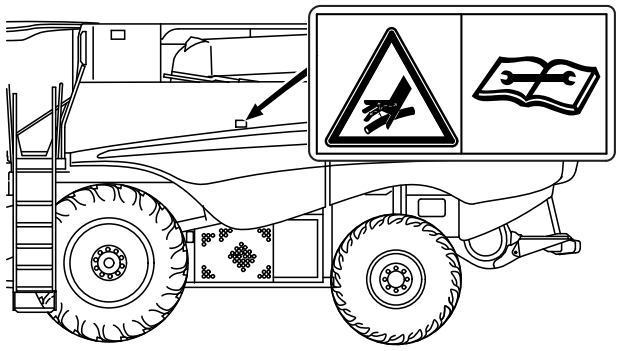
H124085—UN—09MAY18

B tipas

Saugokitės rimtų sužalojimų ar žūties nuo sprogimo. Jei tinkamai nevėdinsite akumuliatoriaus dėžės, gali susikaupti dideli vandenilio dujų kiekiai. Atlikę techninę priežiūrą ar po eksploatacijos, visada vėl įstatykite ventiliacijos vamzdžius.

OUO6075,0004952-26-30APR18

Hidraulinėje alyvoje ir dujose susikaupęs slėgis



H126135—UN—22APR19

S760 ir S770

Saugokitės rimtų sužeidimų dėl didelio hidraulinės alyvos ir dujų slėgio.

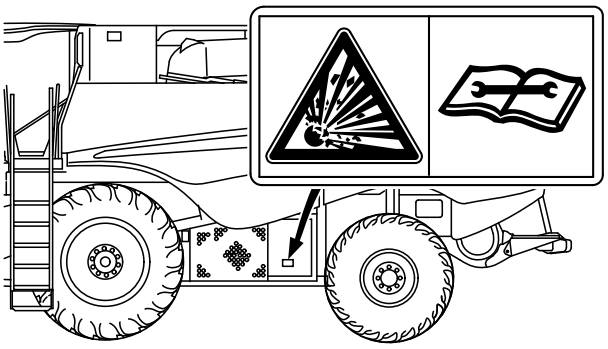
Prieš nuimdami hidraulinius komponentus, išmontuodami arba įkraudami akumuliatorius:

1. Sumažinkite hidraulinį sistemos slėgį. Informacijos apie sistemą rasite operatorius vadove ir remonto vadove.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

Akumuliatoriui įkrauti naudokite tik SAUSĄ AZOTĄ. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

OUO6075,0004B66-26-16APR19

Akumuliatorius



H125975—UN—28MAR19

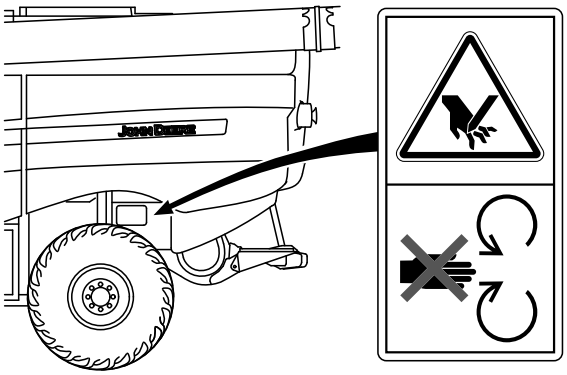
S760 ir S770

Kad nesusižeistumėte, o taip pat kad nesugadintumėte akumuliatoriaus ar hidraulinės sistemos, išlaikykite rekomenduojamą azoto dujų slėgį.

Įkraukite tik sausu azotu. Nominalus darbinis slėgis yra 21 500 kPa (3120 psi); kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

OUO6075,0004AD2-26-27MAR19

Kuliamosios apžiūros durelės



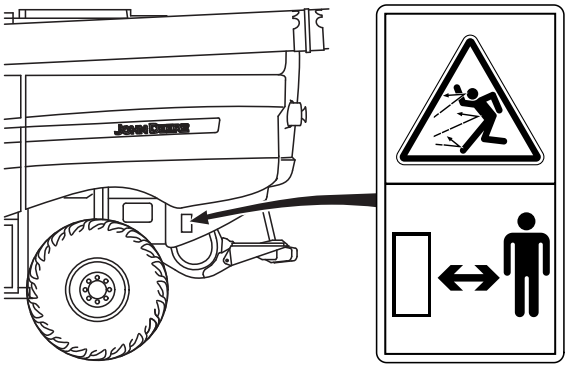
H125977—UN—29MAR19

Saugokitės, kad jūsų nesužalotų judančios dalys.

Neatidarykite apžiūros durelių, kol kuliamosios elementai visiškai nenustos judėti.

OUO6075,0004AD3-26-22MAR19

Smulkintuvo skleidžiamos šiukšlės



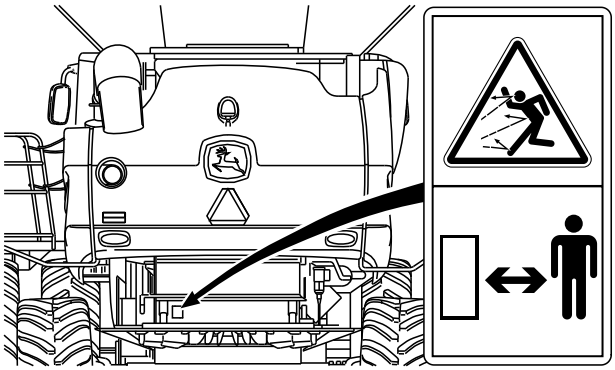
H124086—UN—09MAY18

PASTABA: Lipdukas yra abiejose smulkintuvo pusėse.

Venkite susižeidimo nuo sviedžiamų daiktų. Varikliui veikiant pasitraukite toliau.

OUO6075,0004A86-26-17DEC18

Smulkintuvo skleidžiamos šiukšlės (tęsinys)

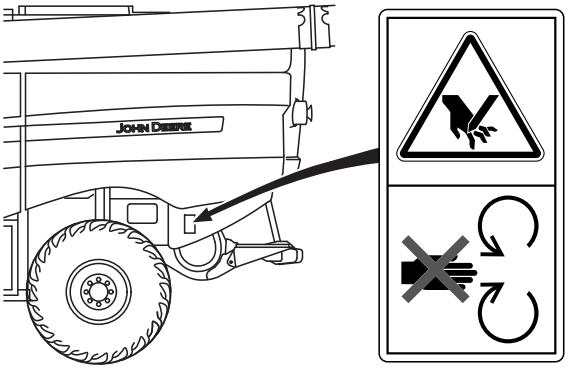


H124087—UN—09MAY18

Venkite susižeidimo nuo sviedžiamų daiktų. Varikliui veikiant pasitraukite toliau.

OUO6075,0004A87-26-17DEC18

Smulkintuvo peiliai

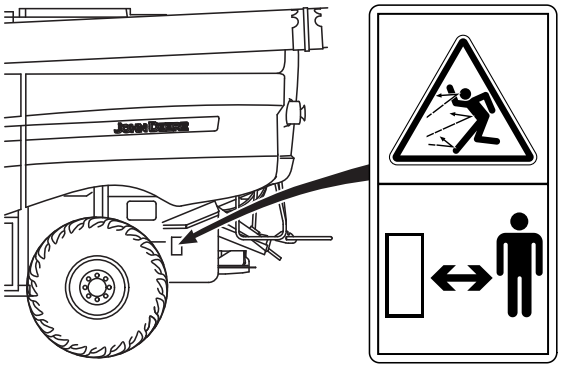


H124088—UN—10MAY18

Saugokitės, kad nesusižeistumėte su smulkintuvo peiliais. Smulkintuvas sukasi į pradalgės padėtį. Laikykitės atokiau.

OUO6075,0004A8D-26-17DEC18

Barstytuvo skleidžiamos šiukšlės



H124089—UN—09MAY18

PASTABA: Lipdukas yra abiejose kratytuvo pusėse.

Venkite susižeidimo nuo sviedžiamų daiktų. Varikliui veikiant pasitraukite toliau.

OUO6075,0004A88-26-17DEC18

Kratytuvas užblokuotas



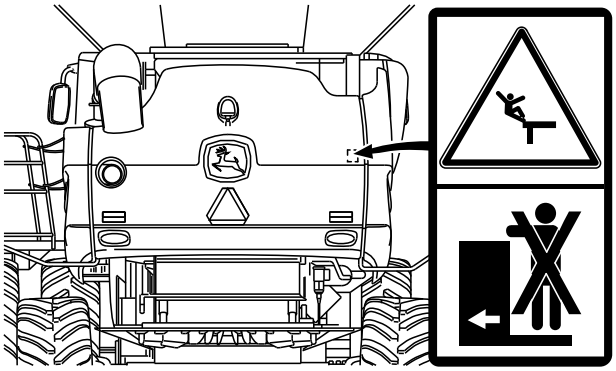
H125979—UN—29MAR19

PASTABA: Lipdukas yra abiejose kratytuvo pusėse.

Saugokitės rimtų sužalojimų ar žūties nuo sutraiškymo. Prieš atlikdami bet kokią pakelto kratytuvo techninę priežiūrą ar tvarkymą, iki galo įstatykite į vietą kaištį.

OUO6075,0004AD4-26-22MAR19

Pakilimo laipteliai ir darbinė platforma

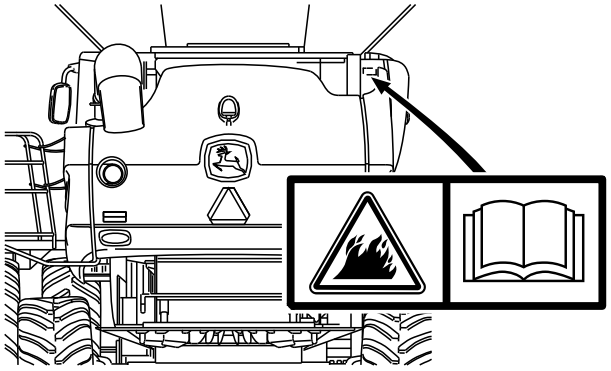


H96847—UN—04AUG10

Saugokitės, kad nesusižeistumėte ir nenukristumėte. Kai mašina juda, niekada nevažiuokite ant laiptelių.

OUO6041,00003FB-26-03SEP10

Venkite ugnies

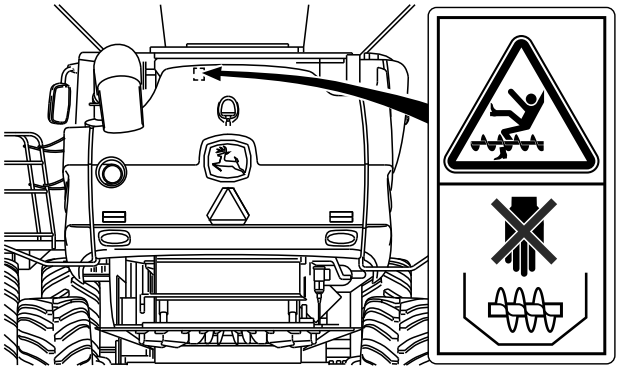


H108698—UN—08AUG13

Saugokite įrangą nuo ugnies. Variklio skyriuje ir šalia judančių detalių susikaupę kapoti šiaudai, lapai ir kitos augalų liekanos gali sukelti gaisrą. Tas vietas dažnai tikrinkite ir valykite.

OUO6075,00015CA-26-31JUL13

Grūdų bunkeris

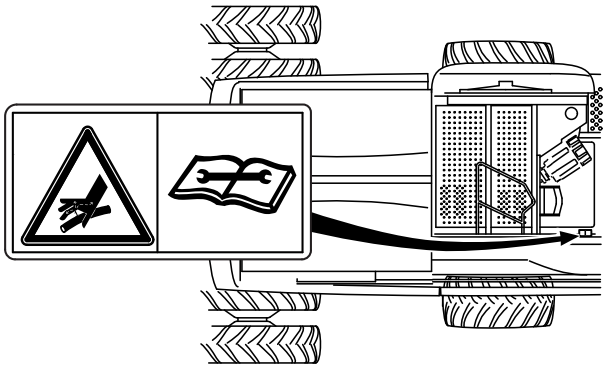


H120946—UN—21JUN17

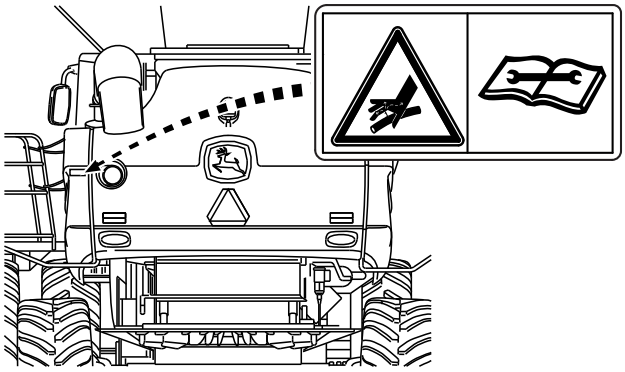
Saugokitės rimtų sužalojimų ar žūties dėl įsipainiojimo. Niekada neatidarykite grūdų rezervuaro dirbant varikliui.

OUO6075,0004733-26-26APR17

Hidraulinėje alyvoje ir dujose susikaupęs slėgis



H126136—UN—22APR19



H126137—UN—22APR19

S780, S785 ir S790

PASTABA: Ženklas yra ant hidraulinio rezervuaro ir šalia pagrindinio valdymo vožtuvo.

Saugokitės rimtų sužeidimų dėl didelio hidraulinės alyvos ir dujų slėgio.

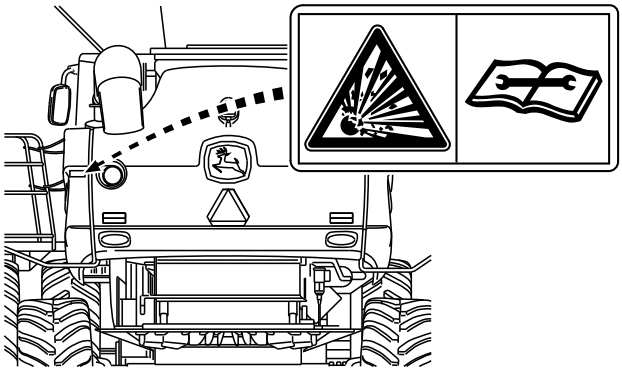
Prieš nuimdami hidraulinius komponentus, išmontuodami arba įkraudami akumuliatorius:

1. Sumažinkite hidraulinį sistemos slėgį. Informacijos apie sistemą rasite operatorius vadove ir remonto vadove.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

Akumuliatoriui įkrauti naudokite tik SAUSĄ AZOTĄ. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

OUO6075,0004B69-26-25APR19

Akumuliatorius



H126203—UN—26APR19

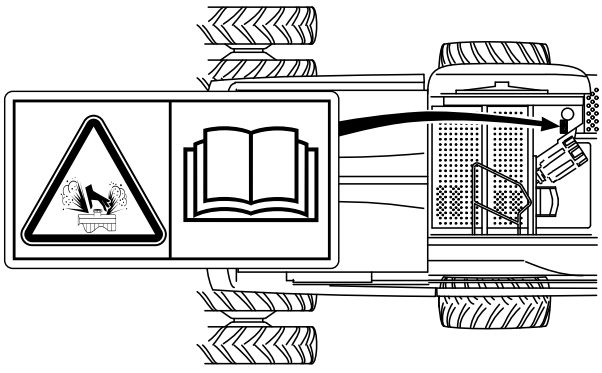
S780, S785 ir S790

Kad nesusižeistumėte, o taip pat kad nesugadintumėte akumuliatoriaus ar hidraulinės sistemos, išlaikykite rekomenduojamą azoto dujų slėgį.

Įkraukite tik sausu azotu. Nominalus darbinis slėgis yra 21 500 kPa (3120 psi); kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

OUO6075,0004B79-26-29APR19

Aušinimo sistema

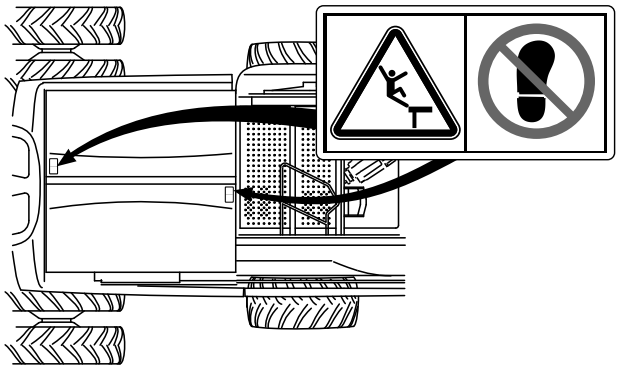


H120947—UN—21JUN17

Slėginė aušinimo sistema. Siekdami išvengti susižalojimo dėl nevaldomo garų išleidimo ir karšto aušinamojo skysčio palaukite, kol sistema atvės. Iš lėto atlaisvinkite dangtelį. Prieš nuimdami dangtelį leiskite išeiti slėgiui.

OUO6075,0004734-26-26APR17

Venkite grūdų bunkerio

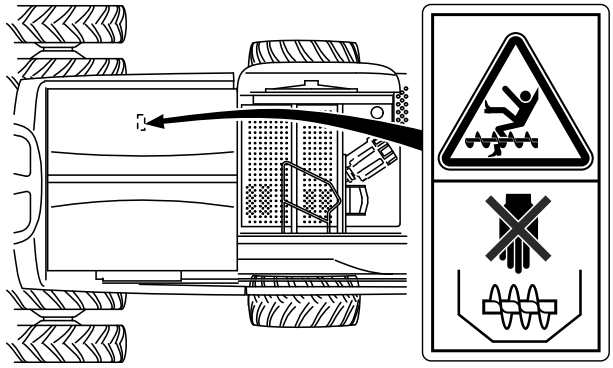


H120948—UN—22JUN17

Saugokitės, kad nesusižeistumėte krisdami. Nelipkite ir nevaikščiokite ant grūdų rezervuaro dangčių.

OUO6075,0004735-26-26APR17

Venkite išvalytų grūdų krovimo sraigto

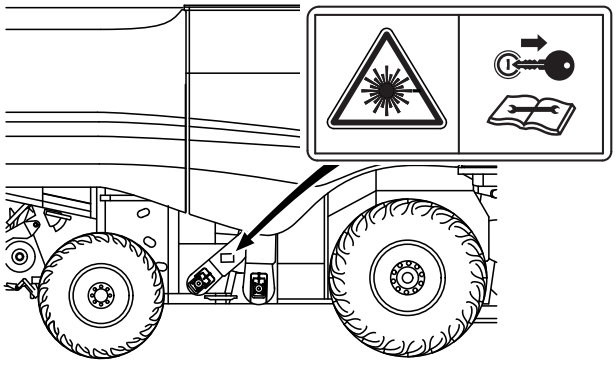


H120949—UN—22JUN17

Saugokitės rimtų sužalojimų ar žūties dėl įsipainiojimo. Niekada neatidarykite grūdų rezervuaro dirbant varikliui.

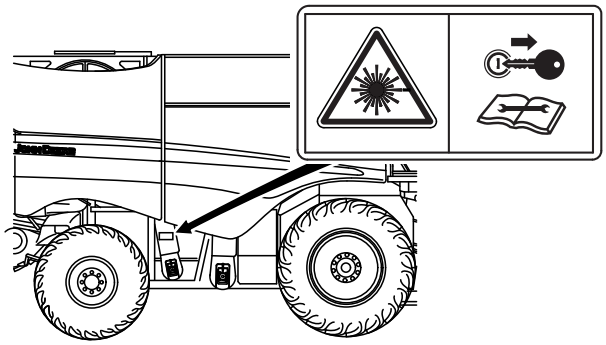
OUO6075,0004736-26-26APR17

Nuosijų keltuvo jutiklio lazeris



H126519—UN—18JUN19

A tipas



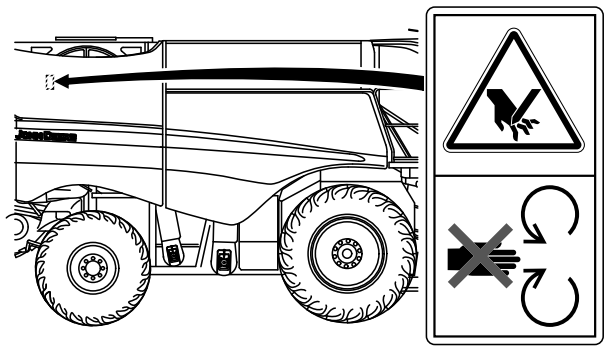
H125985—UN—18JUN19

B tipas

Saugokite akis. Atliekant techninę priežiūrą raktelis turi būti ištrauktas.

OUO6075,0004AD5-26-18JUN19

Besisukančio sietelio durelės ir radiatoriaus ventiliatorius

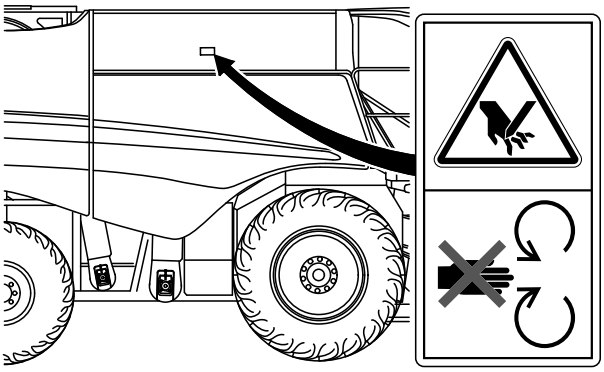


H126128—UN—16APR19

Saugokitės, kad jūsų nesužeistų besisukantis ventiliatorius ir sietelio komponentai. Prieš atidarydami besisukančio sietelio dureles užgesinkite variklį ir ištraukite raktelį.

OUO6075,0004B63-26-16APR19

Išvalytų grūdų pakrovimo sraigtas



H125981—UN—29MAR19

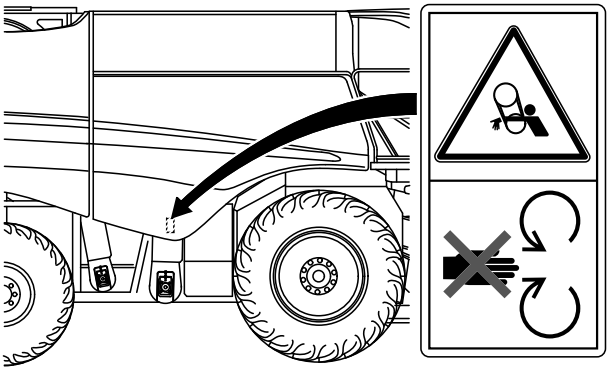
Saugokitės, kad jūsų nesužeistų besisukantis sraigtas ir komponentai:

Prieš atidarydami ar uždarydami sraigtą užgesinkite variklį ir ištraukite raktelį.

Uždarydami sraigtą laikykite rankas atokiau nuo prispaudimo taškų.

OUO6075,0004ADC-26-22MAR19

Išvalytų grūdų keltuvas

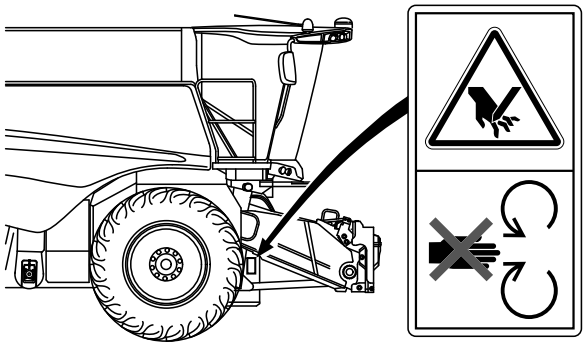


H126164—UN—22APR19

Saugokitės rimtų sužalojimų ar žūties dėl įsipainiojimo. Veikiant varikliui niekada nepakelkite skydo. Sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

OUO6075,0004B71-26-18APR19

Akmenų gaudyklė

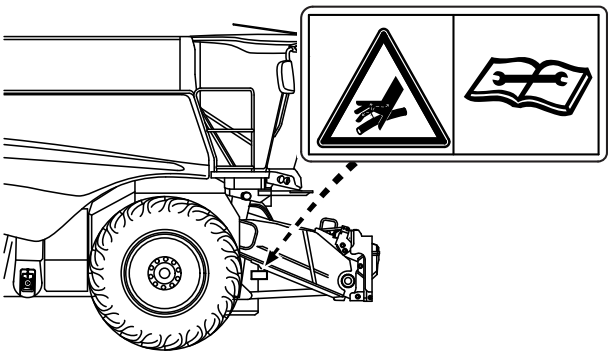


H125983—UN—29MAR19

Saugokitės sunkių sužeidimų, kurie galimi įsipainiojus į tiekimo akceleratorių. Tiekimo akceleratorius sukasi, kai įjungta kuliamoji ir sustoja, kai kuliamoji išjungiama. Akmenų gaudyklę valykite tik visiškai sustojus kuliamajai.

OUO6075,0004AD8-26-22MAR19

Hidraulinėje alyvoje ir dujose susikaupęs slėgis



H126138—UN—22APR19

PASTABA: Ženklas yra ant akmenų gaudyklės durelių ir tik mašinose su ProDrive™ transmisija.

Saugokitės rimtų sužeidimų dėl didelio hidraulinės alyvos ir dujų slėgio.

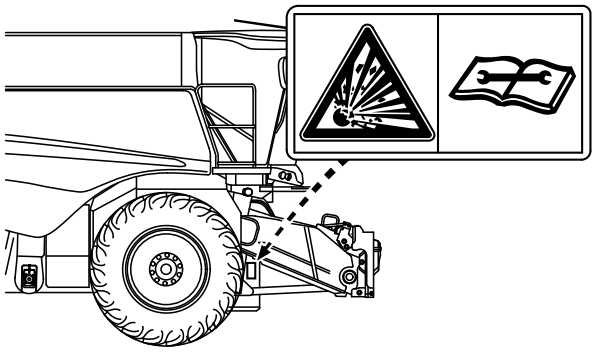
Prieš nuimdami hidraulinius komponentus, išmontuodami arba įkraudami akumuliatorius:

1. Sumažinkite hidraulinį sistemos slėgį. Informacijos apie sistemą rasite operatorius vadove ir remonto vadove.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

Akumuliatoriui įkrauti naudokite tik SAUSĄ AZOTĄ. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

OUO6075,0004B68-26-16APR19

Akumuliatorius



H125987—UN—29MAR19

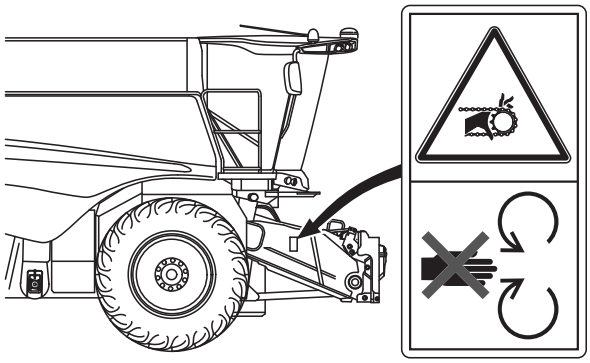
PASTABA: Ženklas yra tik mašinose su ProDrive™ transmisija.

Kad nesusižeistumėte, o taip pat kad nesugadintumėte akumuliatoriaus ar hidraulinės sistemos, išlaikykite rekomenduojamą azoto dujų slėgį.

Įkraukite tik sausu azotu. Nominalus darbinis slėgis yra 21 500 kPa (3120 psi); kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

OUO6075,0004AD9-26-21MAY19

Nuožulniosios kameros konvejerio pavaros apsauga



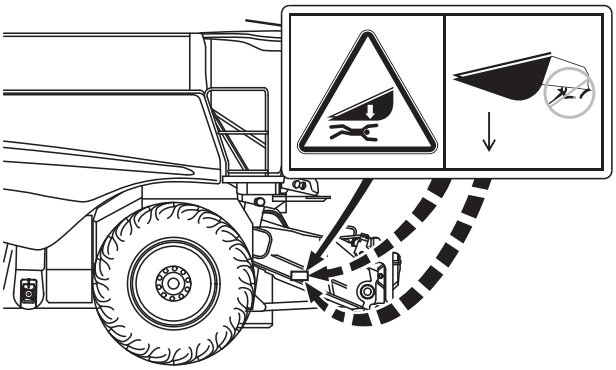
H126165—UN—23APR19

Veikiant varikliui, neatidarykite apsaugos.

OUO6075,0004B72-26-29APR19

"ProDrive" yra "Deere & Company" prekės ženklas

Nuožulniosios kameros tiekimo plokštės fiksatorius



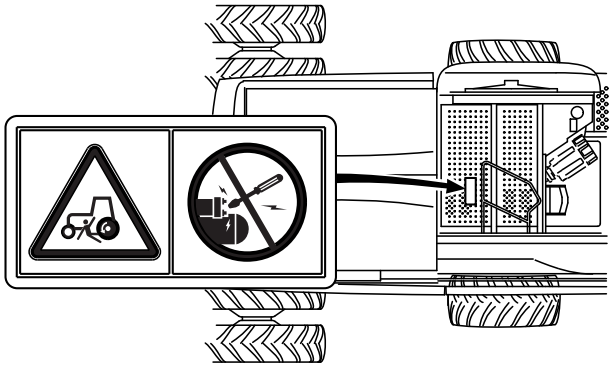
H127682—UN—17OCT19

PASTABA: Saugos ženklas yra nuožulniosios kameros korpuso skydo vidinėje ir išorinėje pusėse bei šalia tiekimo plokštės svirties.

Saugokitės, kad nesuspaustų. Prieš nuleisdami nuožulniąją kamerą, uždarykite nuožulniosios kameros apatines dureles, nes galite sugadinti nuožulniosios kameros keliamąsias dalis.

OUO6075,0004CB2-26-10OCT19

Starteris



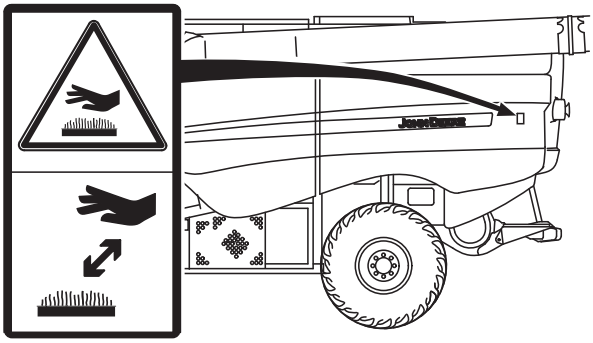
H97206—UN—05AUG10

PASTABA: Ženklas yra ant starterio.

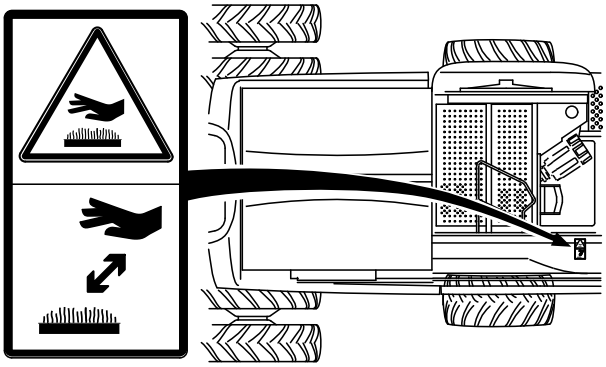
Nepaleiskite variklio trumpai sujungdami starterio ar solenoido gnybtus. Jei apeisite įprastinę schemą, mašina ar jos detalės gali pajudėti.

OUO6075,00015D0-26-31JUL13

Išmetamųjų dujų temperatūra ("Final Tier 4" / V etapas)



H114552—UN—17JUN15



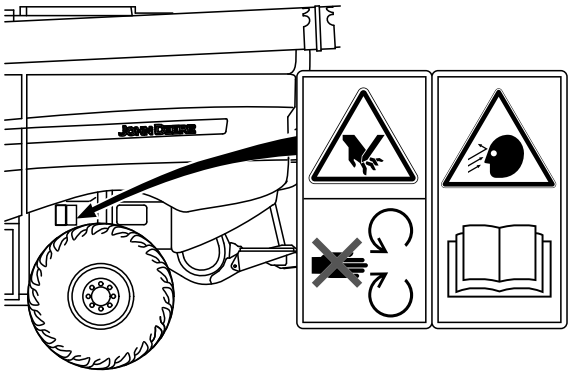
H108092—UN—06JUN13

PASTABA: Lipdukai yra pritvirtinti ant skydų paviršių (išorėje ir viršuje).

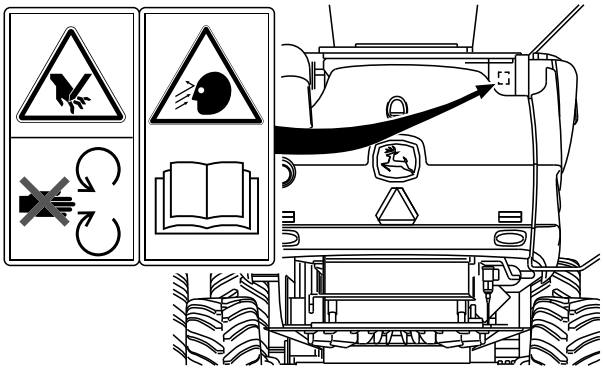
Dujų išmetimo sistemos komponentai gali būti karšti. Kad nenusidegintumėte, laikykitės atokiau nuo išmetimo sistemos komponentų.

OUO6075,00047D2-26-10NOV17

Oro kompresoriaus sistema (jei įrengta)



H125989—UN—01APR19



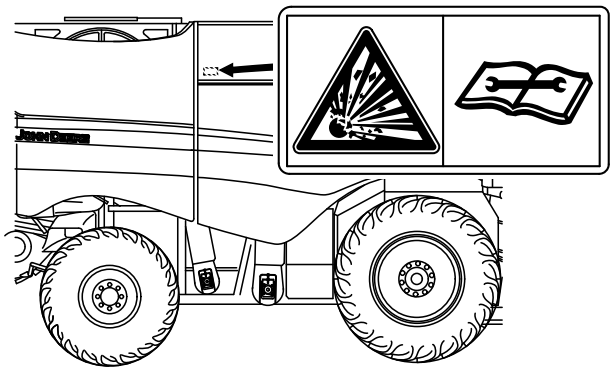
H125991—UN—01APR19

Veikiant oro kompresoriui sukasi variklio dalys. Naudodami oro kompresoriaus sistemą saugokitės judančių dalių.

Aukšto slėgio oro sistema gali išstumti nešvarumus arba dalis. Naudokite apsaugos priemones. Prieš atlikdami oro sistemos priežiūros darbus perskaitykite naudojimo instrukciją.

OUO6075,0004ADA-26-22MAR19

Oro kompresoriaus rezervuaras (jei įrengtas)

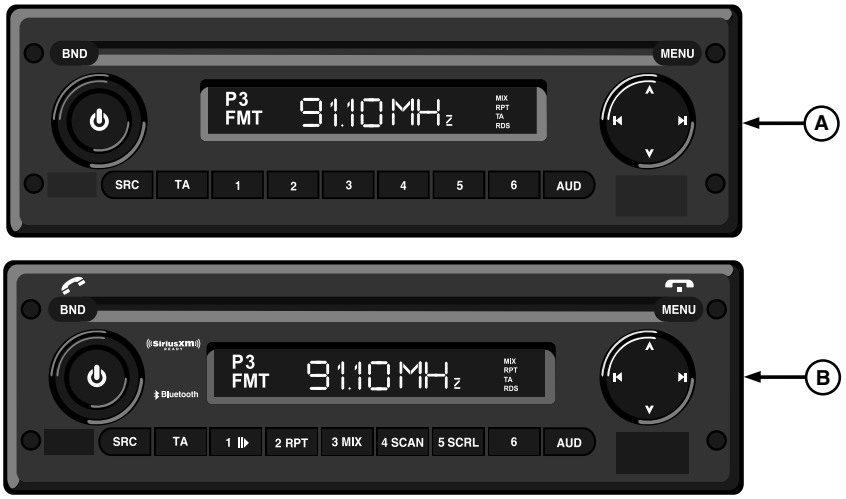


H125993—UN—01APR19

Aukšto slėgio oro rezervuaras. Atlikdami priežiūros darbus naudokite apsaugos priemones. Prieš atlikdami techninę priežiūrą pašalinkite visą sistemos oro slėgį.

OUO6075,0004ADB-26-22MAR19

Radijo imtuvo tipas (papildoma parinktis)



H120833—UN—16FEB17

Pagrindiniai parametrai	Radijas	Išorinių įtaisų jungtis	USB (MP3 / WMA)	Bluetooth®	Parengtas palydoviniam radijo ryšiui
(A) – Deluxe radijo sistema	X	X			
(B) – Premium radijo sistema	X	X	X	X	Jungtinės Amerikos Valstijos / Kanada

Bluetooth yra registruotasis Bluetooth SIG prekės ženklas

OUO6075,00045E6-26-14FEB17

Atskirai įsigyjami radijo imtuvai

SVARBU: Jeigu įrengiate arba keičiate atskirai įsigyjamą radijo imtuvą, kreipkitės į savo "John Deere" atstovą papildomos informacijos.

OUO6075,0000B6E-26-21MAR11

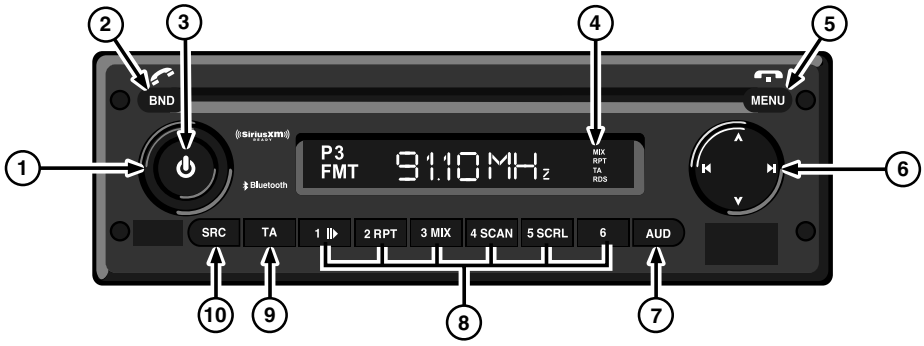
Radijo vietovės dažnio užprogramavimas

PASTABA: Jeigu reikalingas kitoks radijo imtuvo dažnis, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą papildomos informacijos.

Dažnių juostos (Jungtinės Valstijos / Kanada)		Dažnių juostos (visos kitos šalys)	
FM	87,7–107,9 MHz	UKW (FM)	87,5–108,0 MHz
AM	530–1710 kHz	MW	522–1629 kHz
WX	162,4–162,55 MHz	LW	153–279 kHz

OUO6075,0004584-26-18JAN17

Radijo valdikliai



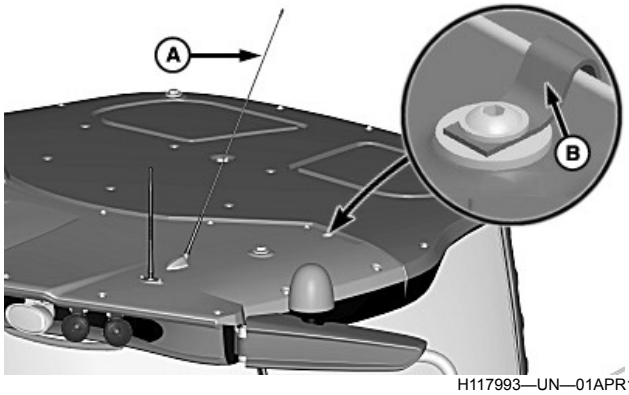
H120834—UN—17FEB17

1—Garso stiprumo valdymas
2—Juostos (BND) klavišas
3—Maitinimo / nutildymo klavišas
4—Radijo ekranas
5—Meniu mygtukas
6—Daugiafunkcis jungiklis
7—Garso (AUD) klavišas
8—Klavišų grupė (1–6)
9—Eismo pranešimų (TA) klavišas
10—Šaltinio pasirinkimo (SRC) klavišas

PASTABA: Daugiau informacijos rasite radijo imtuvo operatoriaus vadove.

OUO6075,00045E7-26-14FEB17

Antena



H117993—UN—01APR16

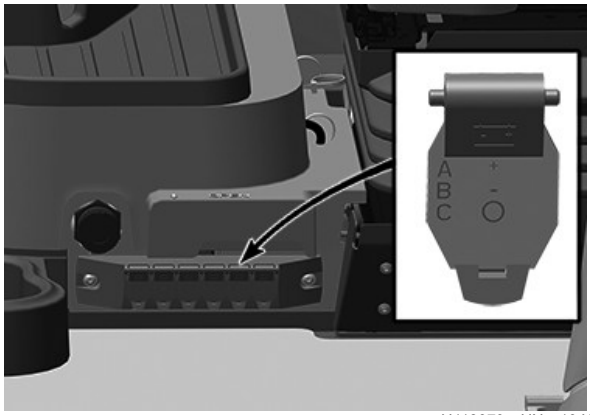
A—Radijo antena
B—Spaustuvas

SVARBU: Jei radijas nenaudojamas arba mašina transportuojama, anteną nuleiskite žemyn ir pritvirtinkite fiksatoriumi. Jei fiksatoriaus nėra, anteną prie kabinos stogo pritvirtinkite juosta.

Kai reikės pasinaudoti radiju, nuimkite radijo anteną (A) nuo fiksatoriaus (B).

OUO6075,0004640-26-08MAR17

Ryšiai / CB radijo laidai



H118079—UN—19JAN17

Papildomas kištukinių lizdų skydelis

PASTABA: Maksimalios išjungiamo maitinimo kombinuotos srovės sąnaudos yra 20 A, o neišjungiamo maitinimo – 30 A.

- Plokščioje jungtyje (A) visada yra teigiama nuolatinė įtampa.
- Plokščioje jungtyje (B) yra įžeminimas.
- Plokščioje jungtyje (C) yra pagalbinis maitinimo šaltinis (raktelis įjungtas).

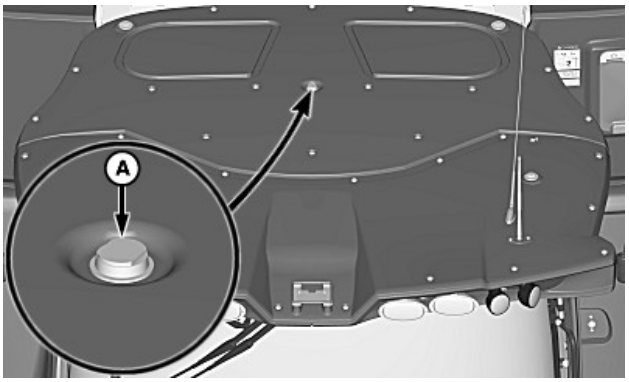
Rekomenduojama naudoti šakutinius antgalius (A) ir (B) norint tiekti energiją ir įžeminti 2-jų krypčių radiją, kuris suvartoja daug energijos. Operatorius turi pats išjungti 2-jų krypčių radiją ar naudoti akumuliatoriaus atjungimo jungiklį dienos pabaigoje.

Rekomenduojama naudoti šakutinius antgalius (B) ir (C) norint tiekti energiją ir įžeminti 2-jų krypčių radiją, kuris suvartoja normalų kiekį energijos. Kai operatorius IŠJUNGIA paleidimo jungiklį, IŠJUNGIAMAS ir 2-jų krypčių radijo maitinimas.

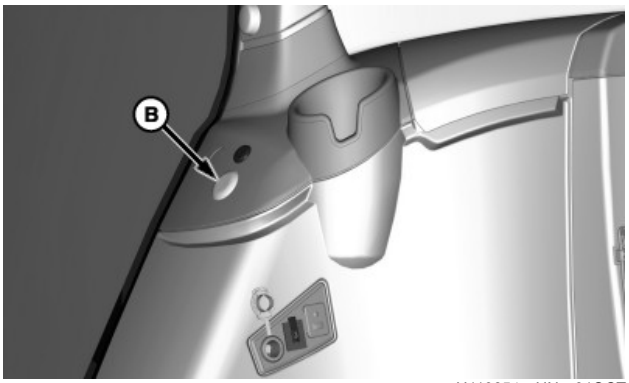
Papildomos informacijos kreipkitės į "John Deere" atstovą.

OUO6075,0004895-26-07FEB18

Ryšys / CB radijo montavimas

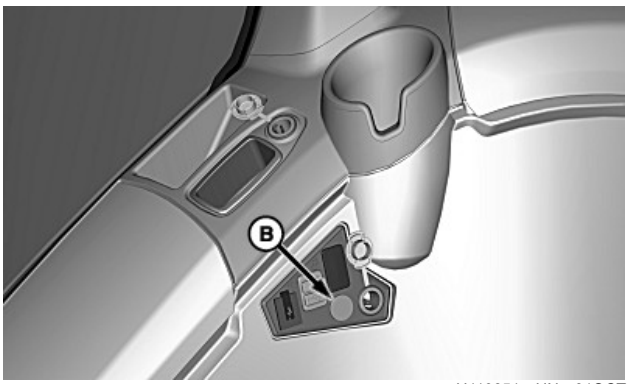


H119749—UN—31OCT16



H119854—UN—31OCT16

Antenos kabeliui skirta kiaurymė (Deluxe versija)



H119851—UN—31OCT16

Antenos kabeliui skirta kiaurymė (Premium versija)

A—Antenos laikiklis
B—Kaištis

SVARBU: Neįrenkite radijo, kuriam reikia daugiau negu 3 A srovės, nes gali sutrikti kombaino elektros sistema.

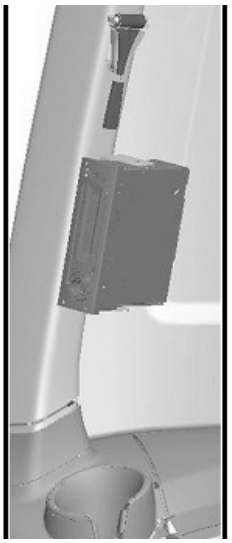
Jei reikia įrengti papildomą ryšio radiją, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

Antenos laikiklis (A) yra kabinos stogo viduryje.

1. Nuo antenos pagrindo nuimkite apsaugos nuo dulkių dangtelį.
2. Nuo antenos pagrindo nuimkite žalvarinę veržlę.
3. Guminę tarpinę išmeskite.
4. Sumontuokite antenos pagrindą su sandarinimo žiedu, atsuktu į apačią.
5. Sumontuokite anteną.

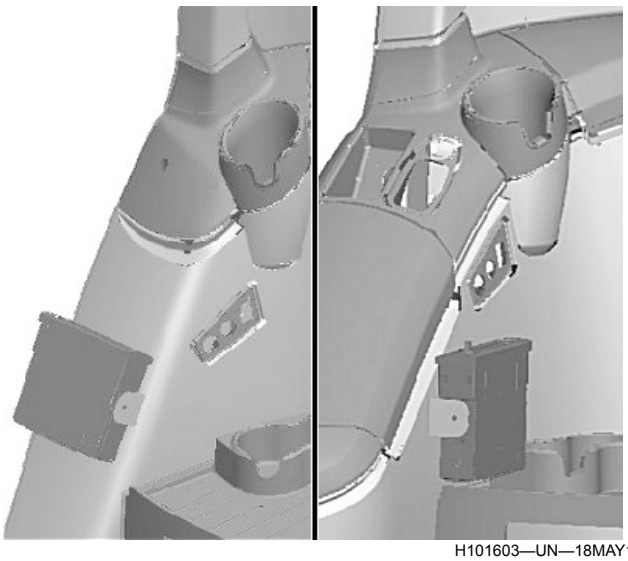
Antenos kabelis yra dešiniojo pulto viduje.

1. Ištraukite kaiščius (B) iš visų nurodytų vietų.
2. Nuimkite puodelio laikiklį ir suraskite antenos laidą.
3. Prakiškite antenos laidą per angą.



H101604—UN—18MAY11

Galinio kampinio stovo vieta (dešinėje, gale)



H101603—UN—18MAY11

Deluxe kabinos vieta / Premium kabinos vieta

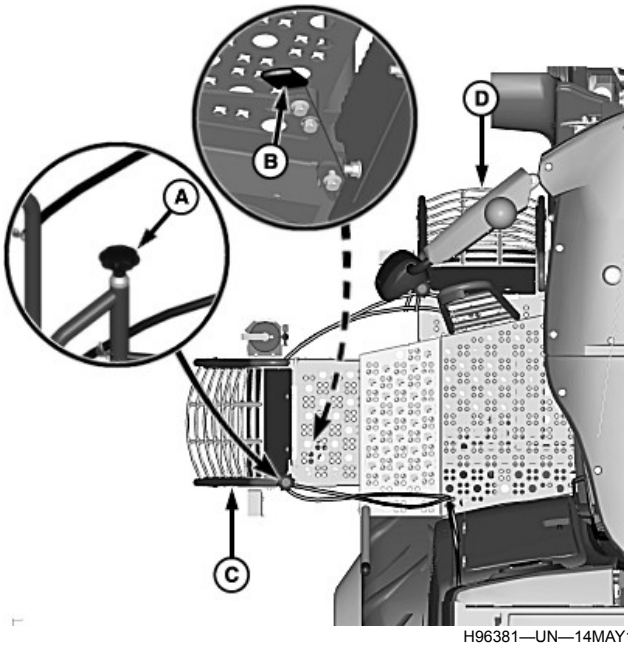
SVARBU: Prieš gręžiant reikia nuimti kampinio stovo gaubtą. Saugokitės, kad gręždami skyles arba įrengdami techninę įrangą nepažeistumėte laidų pynių ir aušinimo skysčio žarnų parodytose vietose.

Naudodami gamintojo tiekiamą laikiklį kaip šabloną, nustatykite reikiamas skylių gręžimo vietas parodytose padėtyse. Laikiklį tvirtinkite savisriegiais varžtais arba varžtais su veržlėmis.

PASTABA: Kai kurios dažnių juostos gali kelti trukdžius padėties imtuvui. Jeigu pastebėjote, kad dingsta imtuvo signalas, pasirinkite kitą dažnių juostą arba kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

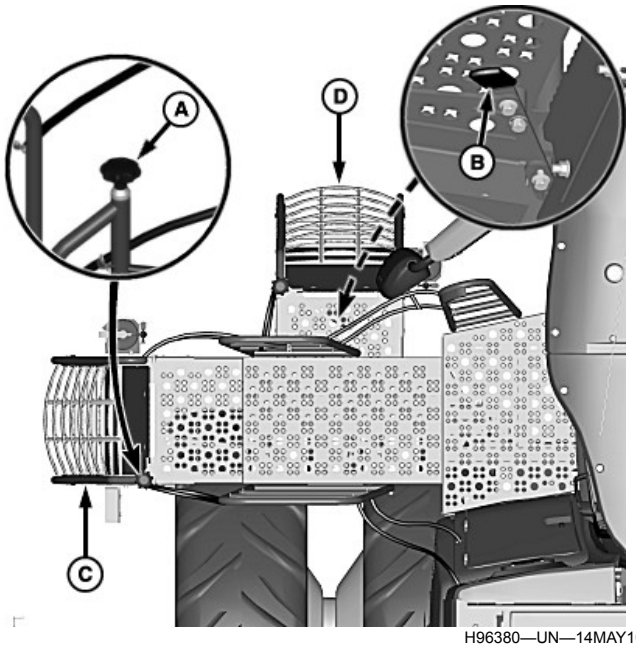
OUO6075,000439C-26-31OCT16

Kabinos kopėtėlių padėtys



H96381—UN—14MAY10

Kopėtėlių padėtys (viengubų ratų konfigūracija)



H96380—UN—14MAY10

Kopėtėlių padėtys (dvigubų ratų konfigūracija)

A—Rankena
B—Svirtis
C—Lauko padėtis
D—Važiavimo keliu padėtis

ĮSPĖJIMAS: Nevažiuokite ar nebandykite užlipti ant priekinių ar galinių kopėtėlių mašinai judant.

Kopėtėles naudojant rankeną (A) arba svirtį (B) galima pastatyti ant žemės arba kopėtėlių pagrindo.

Jei pastebite, kad kopėtėlių fiksatorius yra laisvas, išvalykite fiksavimo kaiščio vietą. Šioje vietoje nenaudokite alyvos arba plastinio tepalo.

Pasukite kopėtėlių fiksatorių pirmyn arba atgal į šias padėtis:

- **Padėtis (C):** įprastinė naudojimo padėtis dirbant.
- **Padėtis (D):** skirta mašinai transportuoti bendro naudojimo keliais.

ĮSPĖJIMAS: Prieš važiuodami bendro naudojimo keliais, visada pasukite kopėtėles į padėtį (D), kad sumažintumėte mašinos plotį ir nukreiptumėte gabaritinį / avarinį žibintą atvažiuojančių vairuotojų link.

OUO6075,0004563-26-08DEC16

Gesintuvas (Europa)



H92841—UN—16SEP08

Bendrosios paskirties miltelinis / skystinis gesintuvas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Gesintuvai turi atitikti vietinių įstatymų ir taisyklių reikalavimus:

- **Mažiausiai 6 kg (13 svarų) bendrosios paskirties miltelinis gesintuvas**
- **Mažiausiai 8 l (2,1 galono) tūrio suslėgto skysčii pripildytas gesintuvas (jei įrengtas)**

PASTABA: Parodyti gesintuvai realybėje gali būti kitokie, tai priklauso nuo šalyje galiojančių reikalavimų ir gesintuvų gamintojų.

Jūsų mašinoje kartu su montavimo rėmu įrengtas bendrosios paskirties miltelinis gesintuvas ir suslėgto skysčio pripildytas gesintuvas.

Perskaitykite gesintuvų etiketėse esančią informaciją ir susipažinkite su gesintuvų naudojimo instrukcijomis ir ribojimais. Jei gesintuvas panaudojamas, nesvarbu, ar ilgai, jį reikia iš naujo pripildyti arba pakeisti nauju.

SVARBU: Aukšto slėgio skysčio pripildytą gesintuvą būtina saugoti nuo neigiamos temperatūros, nebent jis apsaugotas antifrizu. Daugiau informacijos rasite gesintuvo informacinėje etiketėje.

OUO6075,00042F6-26-20JUN16

Gesintuvai (Australija ir Naujoji Zelandija)



H117754—UN—17MAR16

Bendrosios paskirties miltelinis / skystinis gesintuvas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Gesintuvai turi atitikti vietinių įstatymų ir taisyklių reikalavimus:

- **Mažiausiai 4 kg (10 svarų) bendrosios paskirties miltelinis gesintuvas**
- **Mažiausiai 8 l (2,1 galono) tūrio suslėgto skysčio pripildytas gesintuvas**

PASTABA: Parodyti gesintuvai realybėje gali būti kitokie, tai priklauso nuo šalyje galiojančių reikalavimų ir gesintuvų gamintojų.

Jūsų mašinoje kartu su montavimo rėmu įrengtas bendrosios paskirties miltelinis gesintuvas ir suslėgto skysčio pripildytas gesintuvas.

Perskaitykite gesintuvų etiketėse esančią informaciją ir susipažinkite su gesintuvų naudojimo instrukcijomis ir ribojimais. Jei gesintuvas panaudojamas, nesvarbu, ar ilgai, jį reikia iš naujo pripildyti arba pakeisti nauju.

SVARBU: Aukšto slėgio skysčio pripildytą gesintuvą būtina saugoti nuo neigiamos temperatūros, nebent jis apsaugotas antifrizu. Daugiau informacijos rasite gesintuvo informacinėje etiketėje.

OUO6075,00042F7-26-20JUN16

Gesintuvai (Eurazijos ekonominė sąjunga)



H117754—UN—17MAR16

Bendrosios paskirties miltelinis / skysčio-putų gesintuvas

ĮSPĖJIMAS: Gesintuvai turi atitikti vietinių įstatymų ir taisyklių reikalavimus:

- **Mažiausiai 6 kg (13 svarų) bendrosios paskirties miltelinis gesintuvas**
- **Mažiausiai 8 l (2,1 gal.) tūrio suslėgto skysčio-putų pripildytas gesintuvas**

PASTABA: Parodyti gesintuvai realybėje gali būti kitokie, tai priklauso nuo šalyje galiojančių reikalavimų ir gesintuvų gamintojų.

Jūsų mašinoje kartu su montavimo laikikliais įrengtas bendrosios paskirties miltelinis gesintuvas ir suslėgto skysčio-putų pripildytas gesintuvas.

Perskaitykite gesintuvų etiketėse esančią informaciją ir susipažinkite su gesintuvų naudojimo instrukcijomis ir ribojimais. Jei gesintuvas panaudojamas, nesvarbu, ar ilgai, jį reikia iš naujo pripildyti arba pakeisti nauju.

SVARBU: Aukšto slėgio skysčio-putų gesintuvas neturi būti laikomas neigiamoje temperatūroje. Daugiau informacijos rasite gesintuvo informacinėje etiketėje.

OUO6075,00049FE-26-28JUN18

Gesintuvų laikymo vietos



H123653—UN—02MAR18

Priekinio gesintuvo vieta



H123654—UN—02MAR18

Galinio gesintuvo vieta

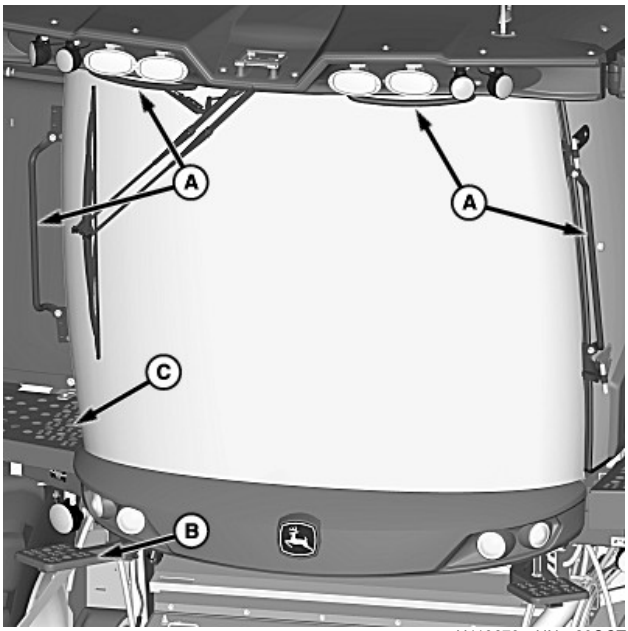
PASTABA: Parodyti gesintuvai realybėje gali būti kitokie, tai priklauso nuo šalyje galiojančių reikalavimų ir gesintuvų gamintojų.

Bendrosios paskirties gesintuvas laikomas ant priekinių laiptelių platformos.

Suslėgto skysčio pripildytas gesintuvas (jei įrengtas) laikomas vidinėje dešinės pusės galinių variklio prieigos durelių pusėje.

OUO6075,0004911-26-02MAR18

Turėklai ir dešinės pusės aikštelės prieiga



H119679—UN—20OCT16

A—Turėklai
B—Laiptelis
C—Aikštelė

ĮSPĖJIMAS: Iki galo pakelkite nuožulniąją kamerą ir nuleiskite avarinį stabdiklį ant nuožulniosios kameros kėlimo cilindro.

SVARBU: Prieš naudodamiesi turėklais uždarykite kabinos duris.

Nejudinkite stiklo valytuvo svirties rankomis. Galite sugadinti valytuvo mechanizmą.

Naudokitės laipteliais bei aikštele valydami kairiąją kabinos pusę.

Prie nuožulniosios kameros prieisite naudodamiesi laipteliu kairėje pusėje.

Naudokitės turėklais (A) abiejose kabinos pusėse ir kabinos viršuje.

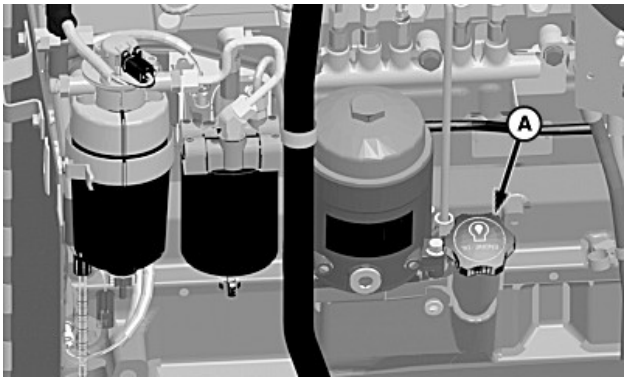
Valydami priekinį kabinos stiklą ar atlikdami priekinių žibintų ir valytuvo techninės priežiūros darbus, stovėkite ant pakeltos nuožulniosios kameros.

Valydami dešiniąją kabinos pusę naudokitės laipteliu (B) ir aikštele (C).

OUO6075,000439D-26-15DEC16

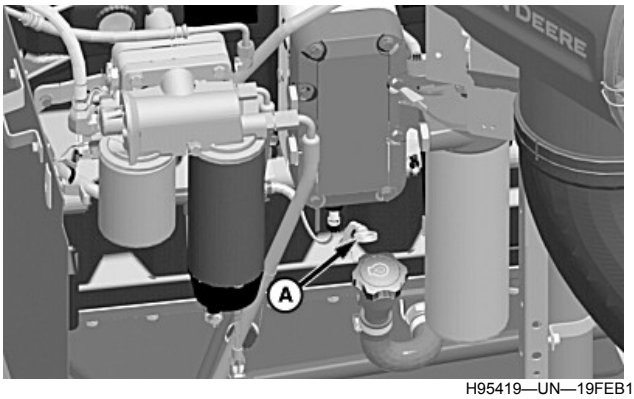
Variklio įvažinėjimas

2 pakopos / II etapo



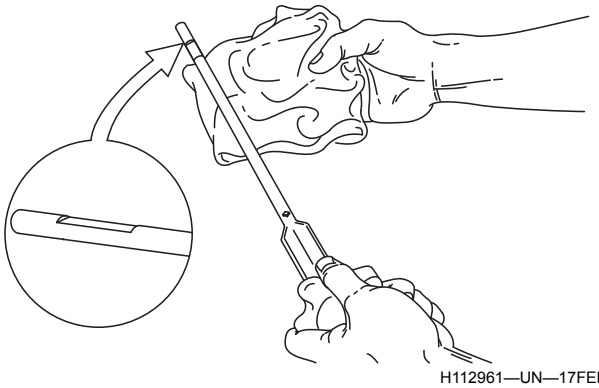
H95375—UN—16FEB10

A tipas



H95419—UN—19FEB10

B tipas



H112961—UN—17FEB15

A—Lygio matuoklis

Variklis gamykloje užpildytas John Deere Break-In Plus™ variklio alyva. Jei reikia, įdirbimo laikotarpiu įpilkite John Deere Break-In Plus™ variklio alyvos nurodytam alyvos lygiui palaikyti.

Paleiskite variklį skirtingomis sąlygomis, ypač dirbant didelėmis apsukomis tuščiąja eiga, kad tinkamai įsistatytų variklio komponentai.

Jeigu John Deere Break-In™ variklio alyva naudojama naujo arba atnaujinto variklio pradinio eksploatavimo metu, pakeiskite alyvą ir filtrą daugiausia po 100 valandų.

Jeigu naudojate John Deere Break-In Plus™ variklio alyvą, keiskite ją ir filtrą mažiausiai kas 100 valandų. Maksimalus keitimo intervalas yra toks pats kaip John Deere Plus-50™ II arba Plus-50™ alyvos. Rekomendacijas dėl alyvos rasite skyriuje "Degalai ir tepalai".

SVARBU: NEPILKITE alyvos, kol alyvos lygis nėra ŽEMIAU lygio matuoklio papildymo žymos. Variklio įdirbimo laikotarpiu papildydami susinaudojusią alyvą pilkite John Deere Break-In Plus™ alyvos.

NENAUDOKITE Plus-50™ arba Plus-50™ II variklio alyvos įvažinėdami naują arba kapitališkai suremontuotą variklį. Šios alyvos neleis naujam ar kapitališkai suremontuotam varikliui tinkamai dėvėtis įdirbimo periodo metu.

Variklio įdirbimo laikotarpiu dažnai tikrinkite variklio alyvos lygį. Jeigu šiuo laikotarpiu reikia papildyti alyvos, rekomenduojama John Deere Break-In Plus™ alyva.

SVARBU: NEPILDYKITE virš atžymos FULL. Alyvos lygis bet kurioje užbrūkšniuotos matuoklio dalies vietoje laikomas tinkamu.

PASTABA: Naudojant mažo klampumo alyvą, galima tikėtis didesnių alyvos sąnaudų. Dažniau tikrinkite alyvos lygius.

Stenkitės neleisti varikliui ilgą laiką dirbti tuščia eiga arba maksimalia apkrova. Jei variklis ilgiau nei 5 minutes veikia laisvąja eiga, sustabdykite variklį.

Pasibaigus įdirbimo periodui, pakeiskite variklio alyvą ir variklio alyvos filtrą. Pripildykite karterį John Deere Plus-50™ II, John Deere Plus-50™ ar kitokios sezoną atitinkančio klampumo alyvos. Rekomendacijas dėl alyvos rasite skyriuje "Degalai ir tepalai".

PASTABA: Prieš ištraukdami lygio matuoklį, kai tikrinate alyvos lygį, įsitikinkite, kad jis iki galo įsuktas arba įstumtas į korpusą.

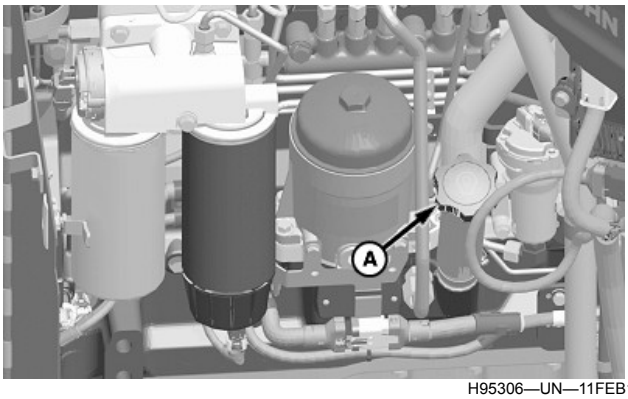
Kasdien ištraukite matuoklį (A) ir patikrinkite alyvos lygį. Alyvos lygis turi būti tarp atžymos ADD ir matuoklyje užbrūkšniuotos srities viršaus. Jeigu alyvos lygis žemiau papildymo žymos, įpildykite reikiamą kiekį alyvos. Rekomendacijas dėl alyvos rasite skyriuje "Degalai ir tepalai".

Patikrinkite, ar nėra nuotėkių. Nepaleiskite variklio, jei alyvos lygis yra žemiau matuoklio žymos ADD.

"Break-In Plus" yra "Deere & Company" prekių ženklas

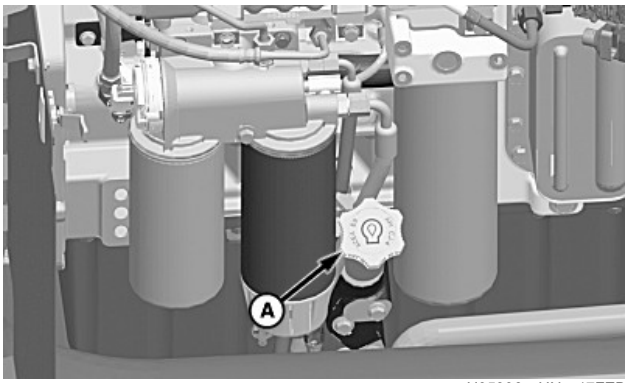
"Plus-50" yra "Deere & Company" prekių ženklas

"Final Tier 4" / V etapas



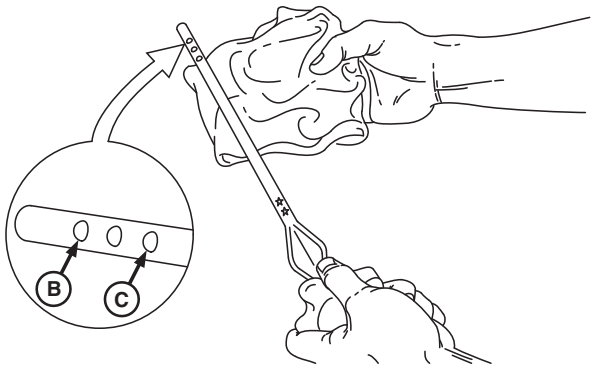
H95306—UN—11FEB10

A tipas



H95396—UN—17FEB10

B tipas



H113142—UN—11MAR15

A—Lygio matuoklis
B—Žyma ADD
C—Žyma FULL

Variklis gamykloje užpildytas John Deere Break-In Plus™ variklio alyva. Įdirbimo laikotarpiu papildydami alyvą iki nustatyto lygio naudokite John Deere Break-In Plus™ variklio alyvą.

Paleiskite variklį skirtingomis sąlygomis, ypač dirbant didelėmis apsukomis tuščiaja eiga, kad tinkamai įsistatytų variklio komponentai.

Pirmą kartą paleidę naują ar rekonstruotą variklį, keiskite alyvą ir filtrą praėjus mažiausiai 100 valandų ir ne vėliau kaip tiksliai nurodytu John Deere Plus-50™ II alyvos keitimo laiko intervalu. Rekomendacijas dėl alyvos rasite skyriuje "Degalai ir tepalai".

Jei pirmą kartą paleidus naują arba atnaujintą variklį naudojama viena iš nurodytų alyvų, alyvą ir filtrą pakeiskite po 100–400 darbo valandų.

SVARBU: NEPILKITE alyvos, kol alyvos lygis nėra ŽEMIAU lygio matuoklio papildymo žymos (B). Variklio įdirbimo laikotarpiu papildydami susinaudojusią alyvą pilkite John Deere Break-In Plus™ alyvos.

NENAUDOKITE Plus-50™ arba Plus-50™ II variklio alyvos įvažinėdami naują arba kapitališkai suremontuotą variklį. Šios alyvos neleis naujam ar kapitališkai suremontuotam varikliui tinkamai dėvėtis įdirbimo periodo metu.

Variklio įdirbimo laikotarpiu dažnai tikrinkite variklio alyvos lygį. Jeigu šiuo laikotarpiu reikia papildyti alyvos, naudokite John Deere Break-In Plus™ alyvą.

SVARBU: NEPILDYKITE virš atžymos FULL (C). Alyvos lygis bet kurioje užbrūkšniuotos matuoklio dalies vietoje laikomas tinkamu.

PASTABA: Naudojant mažo klampumo alyvą, galima tikėtis didesnių alyvos sąnaudų. Dažniau tikrinkite alyvos lygius.

Stenkitės neleisti varikliui ilgą laiką dirbti tuščia eiga arba maksimalia apkrova. Jei variklis ilgiau nei 5 minutes veikia laisvąja eiga, sustabdykite variklį.

Pasibaigus įdirbimo periodui, pakeiskite variklio alyvą ir variklio alyvos filtrą. Pripildykite karterį John Deere Plus-50™ II arba kitos dyzelinių variklių alyvos. Rekomendacijas dėl alyvos rasite skyriuje "Degalai ir tepalai".

PASTABA: Prieš ištraukdami lygio matuoklį, kai tikrinate alyvos lygį, įsitikinkite, kad jis iki galo įsuktas į korpusą.

Kasdien ištraukite matuoklį (A) ir patikrinkite alyvos lygį. Alyvos lygis turi būti tarp atžymos ADD ir matuoklyje užbrūkšniuotos srities viršaus. Jeigu alyvos lygis yra žemiau papildymo žymos, įpilkite reikiamą kiekį alyvos. Rekomendacijas dėl alyvos rasite skyriuje "Degalai ir tepalai".

Patikrinkite, ar nėra nuotėkių. Nepaleiskite variklio, jei alyvos lygis yra žemiau matuoklio papildymo žymos.

"Break-In Plus" yra "Deere & Company" prekių ženklas

"Plus-50" yra "Deere & Company" prekių ženklas

Visos mašinos



H117823—UN—22DEC16

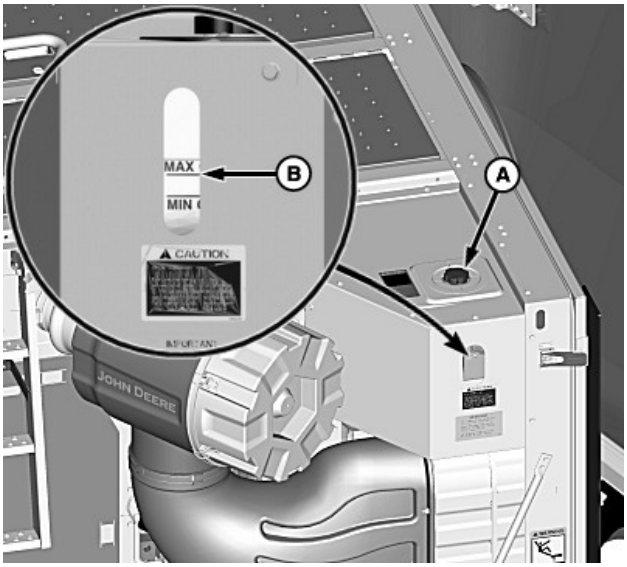
Temperatūros indikatorius

Jeigu oro temperatūra yra žemesnė nei -10 °C (14 °F), naudokite variklio bloko šildytuvą (jei įrengtas).

Temperatūros indikatorius normaliai eksploatuojant turi būti žalioje zonoje.

SVARBU: Saugokitės, kad nesugadintumėte variklio. Neišjunkite variklio, jei įsižiebia temperatūros įspėjamoji lemputė arba rodyklė atsiduria raudonoje zonoje. Variklio išjungimas tik dar pakels aušinimo skysčio temperatūrą ir sugadinsite mašiną. Kad sumažintumėte aušinimo skysčio temperatūrą, sumažinkite apkrovą ir leiskite varikliui dirbti mažesnėmis apsukomis. Jei temperatūra staiga nenukris, išjunkite variklį ir darbus tęskite tik nustatę priežastį.

Atidžiai stebėkite temperatūrą. Jeigu matuoklis pereina į raudoną zoną, sumažinkite variklio apkrovą ir prieš tęsdami darbą nustatykite priežastį.



H105922—UN—05OCT12

A—Išsiplėtimo bakelio dangtelis
B—Maks. lygio, kai variklis šaltas, linija

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį. Saugokitės, kad nenusiplikytumėte atidarydami išsiplėtimo bakelio gaubtą. Niekada neatidarykite gaubtelio, kai karštas variklis. Gaubtą atidarykite lėtai, kad iš pradžių sumažintumėte slėgį.

Nuolat tikrinkite aušinimo skysčio lygį ir žiūrėkite, ar nėra nuotėkio ženklų. Nuimkite išsiplėtimo bakelio dangtelį (A) ir įpilkite į išsiplėtimo bakelį aušinimo skysčio iki linijos "Max Cold" (maksimalus šaltas) (B).

PASTABA: Aušinimo skysčio lygis turi būti tarp linijų "Max Cold" (maksimalus šaltas) ir "Min Cold" (minimalus šaltas). Įpilkite reikiamą kiekį aušinimo skysčio, jeigu jo lygis yra žemiau linijos "Min Cold" (minimalus šaltas).

OUO6075,00047D6-26-10NOV17

Diržinių pavarų reguliavimas - pirmos 50 valandų

ĮSPĖJIMAS: Niekada netikrinkite ir nereguliuokite diržinių pavarų dirbant varikliui. Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Po pirmųjų 50 eksploatacijos valandų patikrinkite visus spyruokliuojančio įtempimo skriemulio sureguliavimus. Diržai labiausiai išsitempia pirmosiomis eksploatacijos valandomis.

Po pradinių sureguliavimų tikrinkite diržo sureguliavimą pagal poreikį. Spyruoklės tempiklio poveržlė turi būti nustatyta tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

OUO6075,000056C-26-14JAN10

Įdirbimo patikra iki pirmųjų 100 darbo valandų

Vykdykite kasdien arba kas 10 eksploatacijos val. Žr. skyrių "Tepimas ir priežiūra".

Stebėkite variklio temperatūros ir variklio alyvos slėgio diagnostinius gedimo kodus. Daugiau informacijos rasite žr. "CommandCenter™ ekrano informacijos programos pagalba" arba "Operatoriaus stotelės pagalba".

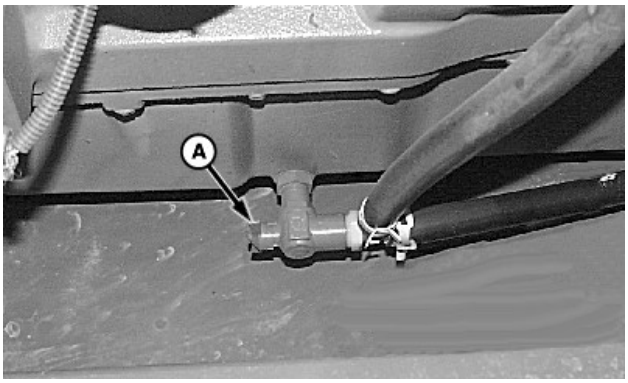
Dažnai tikrinkite variklio alyvos lygį (prireikus įpilkite John Deere" Break-In™ alyvos) ir aušinimo skysčio lygį, stebėkite, ar nėra nuotėkio.

Patikrinkite variklio oro įsiurbimo sistemos žarnų ir fiksatorių tvirtumą.

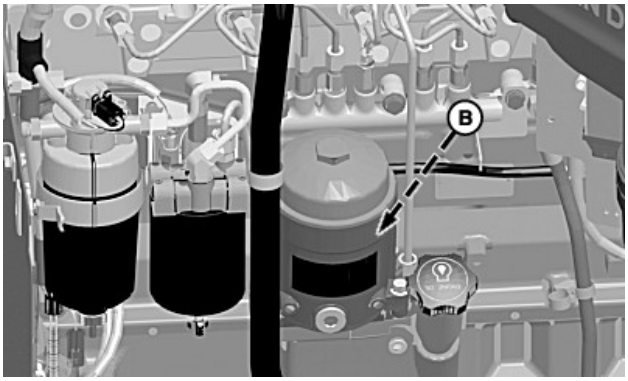
OUO6075,0004674-26-20MAR17

"CommandCenter" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas. Break In yra Deere & Company prekės ženklas

Įvažinėjimo techninė priežiūra po 100 valandų (tik 2 pakopa / II etapas)

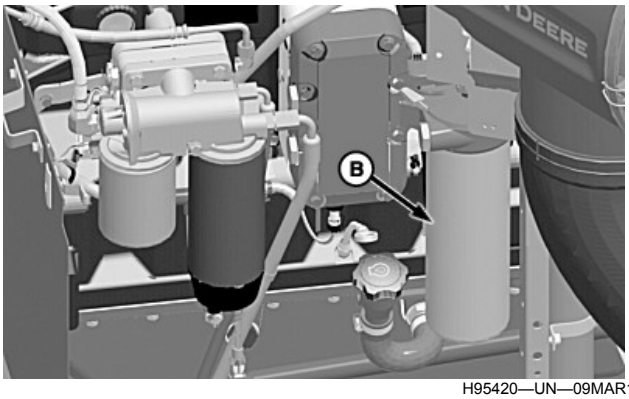


H81205—UN—15JUN04



H95377—UN—16FEB10

A tipas



H95420—UN—09MAR10

B tipas

A—Išleidimas
B—Alyvos filtras

Išleiskite karterio alyvą atidarydami išleidimo angą (A), o išleidę alyvą ją uždarykite.

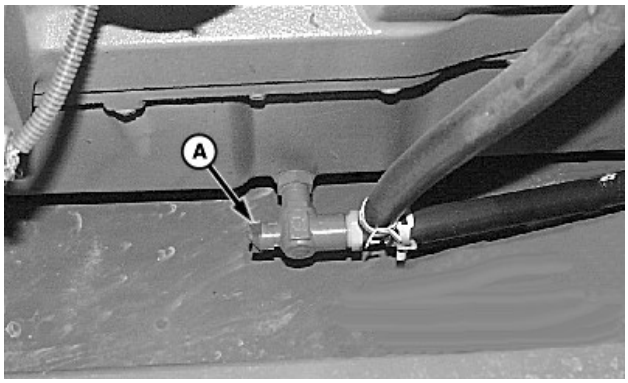
Nuimkite ir pasidėkite dangtelį, tinkamai utilizuokite alyvos filtrą (B).

Uždėkite alyvos filtrą ir pritvirtinkite gaubteliu.

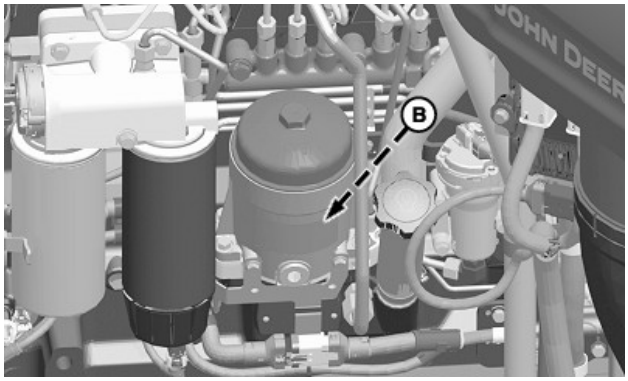
Įpilkite į karterį reikiamą kiekį variklinės alyvos. Rekomendacijas dėl alyvos rasite skyriuje "Degalai ir tepalai". Alyvų kiekiai nurodyti skyriuje "Specifikacijos".

OUO6075,00044D4-26-19DEC16

Įvažinėjimo techninė priežiūra po 400 valandų ("Final Tier 4" / V etapas)

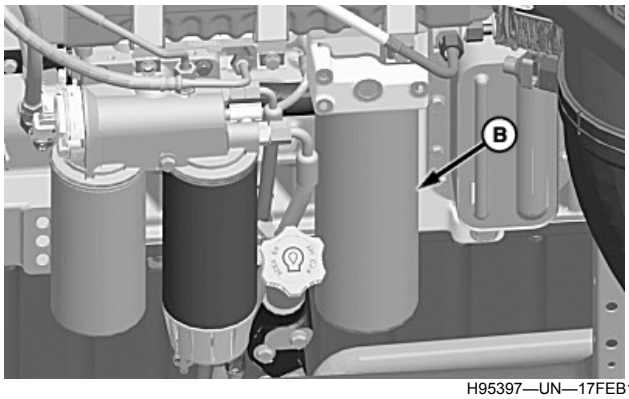


H81205—UN—15JUN04



H95310—UN—11FEB10

A tipas



H95397—UN—17FEB10

B tipas

A—Išleidimas
B—Alyvos filtras

Išleiskite karterio alyvą atidarydami išleidimo angą (A), o išleidę alyvą ją uždarykite.

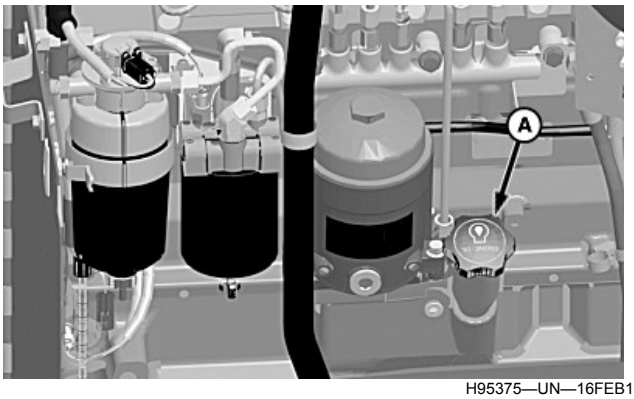
Nuimkite ir pasidėkite dangtelį, tinkamai utilizuokite alyvos filtrą (B).

Uždėkite alyvos filtrą ir pritvirtinkite gaubteliu.

Įpilkite į karterį reikiamą kiekį variklinės alyvos. Rekomendacijas dėl alyvos rasite skyriuje "Degalai ir tepalai". Alyvų kiekiai nurodyti skyriuje "Specifikacijos".

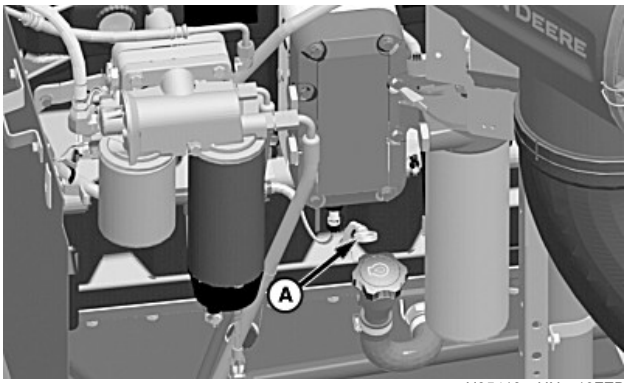
OUO6075,00047D7-26-10NOV17

Variklio alyvos lygis



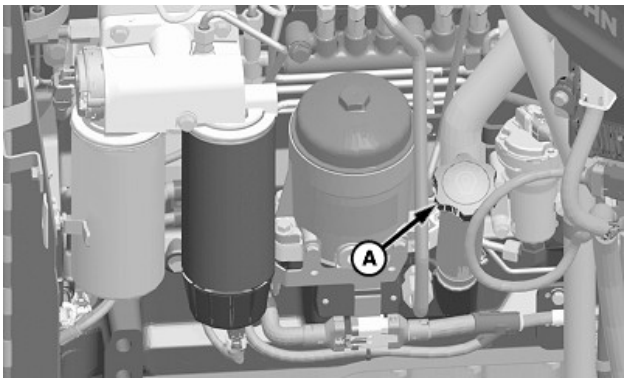
H95375—UN—16FEB10

2 pakopos / II etapo (A tipas)



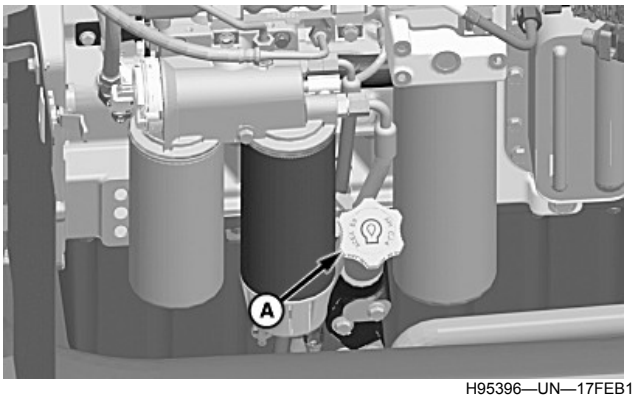
H95419—UN—19FEB10

"Tier 2" / II etapas (B tipas)



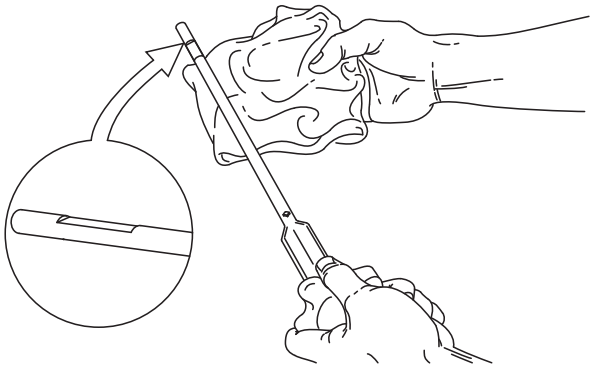
H95306—UN—11FEB10

"Final Tier 4" / V etapas (A tipas)



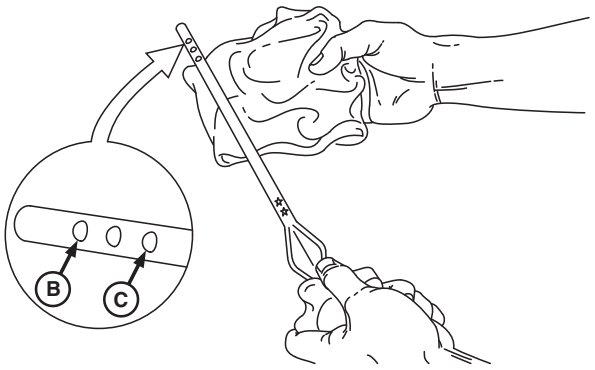
H95396—UN—17FEB10

"Final Tier 4" / V etapas (B tipas)



H112961—UN—17FEB15

"Tier 2" / II etapas



H113142—UN—11MAR15

"Final Tier 4" / V etapas

A—Lygio matuoklis
B—Žyma ADD
C—Žyma FULL

SVARBU: Svarbu palaikyti tinkamą mašininės alyvos lygį, kad būtų užtikrinta ilga variklio eksploatacijos trukmė. Alyvos lygį tikrinkite tuomet, kai mašina stovi ant lygaus paviršiaus.

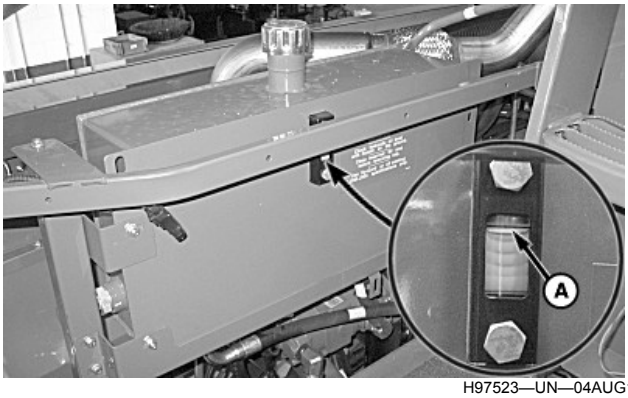
PASTABA: Prieš ištraukdami lygio matuoklį, kai tikrinate alyvos lygį, įsitikinkite, kad jis iki galo įsuktas arba įstumtas į korpusą.

Kasdien tikrinkite mašininės alyvos lygį matuokliu (A). Nepaleiskite variklio, jei alyvos lygis yra žemiau matuoklio žymos ADD.

Ištraukite lygio matuoklį ir patikrinkite alyvos lygį. Alyvos lygis turi būti tarp atžymos ADD ir matuoklyje užbrūkšniuotos srities viršaus. Jeigu alyvos lygis žemiau papildymo žymos, įpildykite reikiamą kiekį alyvos. Rekomendacijų dėl alyvos rasite skyriuje "Degalai ir tepalai".

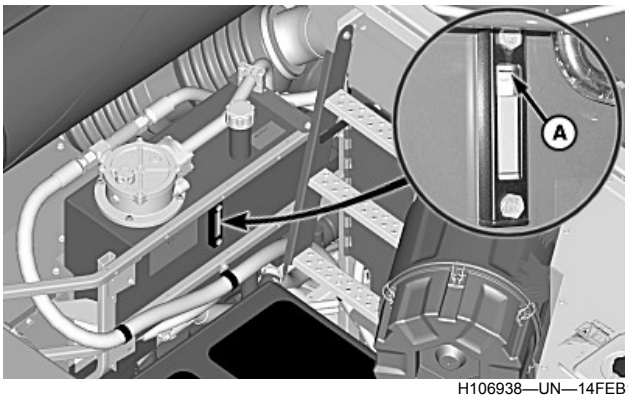
OUO6075,00047DB-26-13NOV17

Hidrostatinės / hidraulinės alyvos lygis



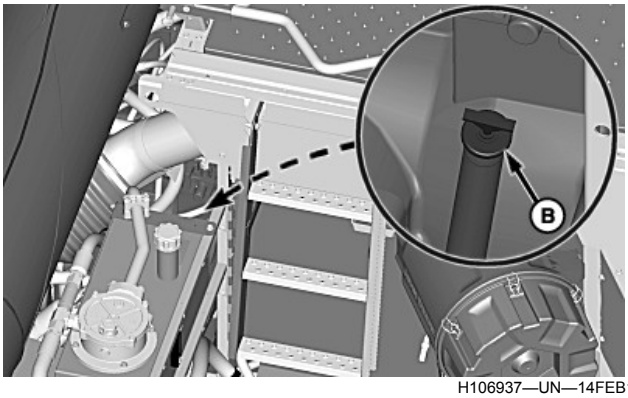
H97523—UN—04AUG10

A tipas



H106938—UN—14FEB13

B tipas



H106937—UN—14FEB13

Hidraulinės alyvos lygis (variklio pavarų dėžė)

A—Stebėjimo langelis
B—Lygio matuoklis

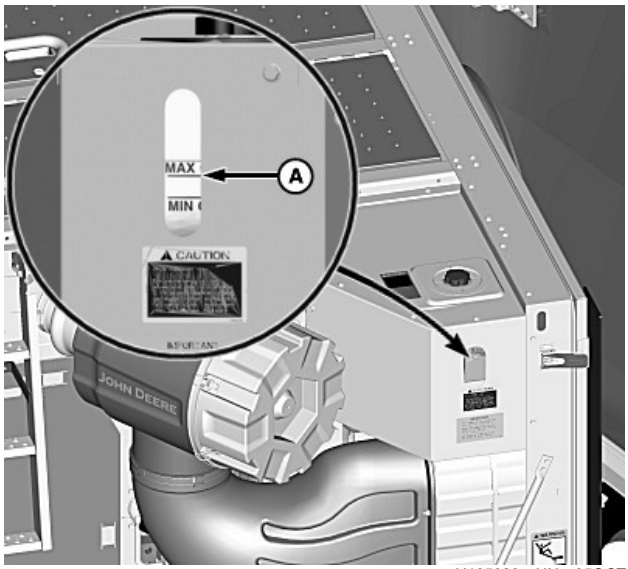
Patikrinkite hidrostatinės/hidraulinės alyvos lygį nuleidę rinktuvą ant žemės ir su visais įtrauktais cilindrais. Kai nuožulnioji kamera visiškai nuleista, alyvos lygis turi būti iki stebėjimo langelio (A) viršaus. Pripilkite kiek reikia alyvos, bet ne per daug.

Prieš pradėdami tikrinti hidraulinę alyvą variklio pavarų dėžėje, išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį. Alyvos turi būti ne mažiau kaip iki lygio matuoklio (B) žymos ADD (papildyti).

PASTABA: Mašinose su ProDrive™ transmisija paleiskite variklį keletą minučių veikti lėta eiga ir tik tada patikrinkite alyvos lygį.

OUO6075,00049D2-26-07JUN18

Aušinimo skysčio lygis



H105923—UN—05OCT12

A—Maks. šalto linija

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį. Saugokitės, kad nenusiplikytumėte atidarydami išsiplėtimo bakelio gaubtą. Niekada neatidarykite gaubtelio, kai karštas variklis. Dangtelį sukite lėtai, kad sumažėtų slėgis.

SVARBU: Ant išsiplėtimo bakelio naudojamas specialus dangtelis. Jeigu dangtelis sugadintas ar jo nėra, jį būtina pakeisti lygiaverčiu dangteliu.

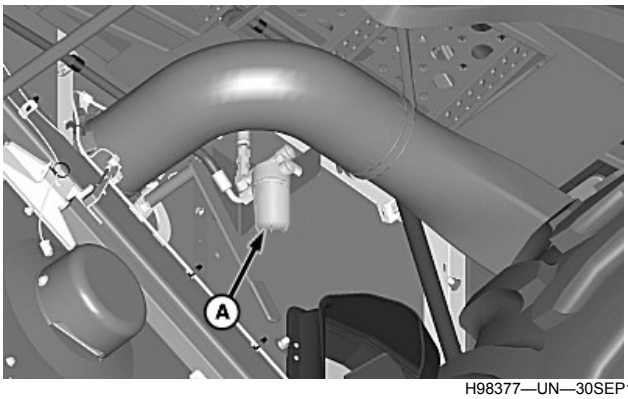
Leiskite varikliui atvėsti. Aušinimo skysčio išsiplėtimo bakelyje turėtų būti ties linija “Max Cold” (maks. šaltas) (A).

PASTABA: Aušinimo skysčio lygis turi būti tarp linijų “Max Cold” (maksimalus šaltas) ir “Min Cold” (minimalus šaltas). Įpilkite reikiamą kiekį aušinimo skysčio, jeigu jo lygis yra žemiau linijos “Min Cold” (minimalus šaltas).

OUO6075,00041CB-26-11APR16

"ProDrive" yra "Deere & Company" prekės ženklas

Degalų sistema



H98377—UN—30SEP10

Degalų valymo sieto gaubtas

A—Valymo sieto gaubtas

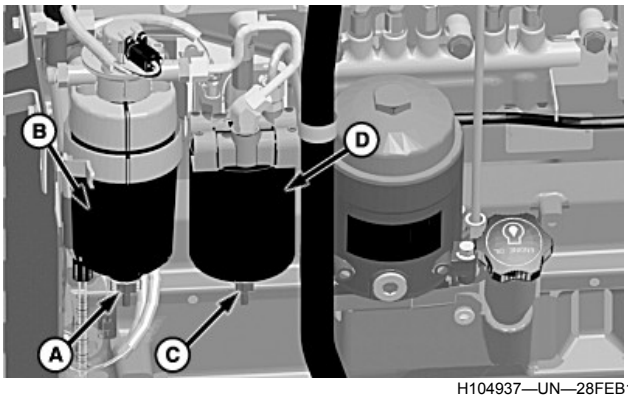
ĮSPĖJIMAS: Prieš pradėdami degalų filtrų priežiūros darbus, išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Įsitikinkite, kad tinkamai įstatytas pirminio valymo sieto gaubtas, kad oras nepatektų į degalų sistemą.

Uždarykite degalų bako uždarymo vožtuvą.

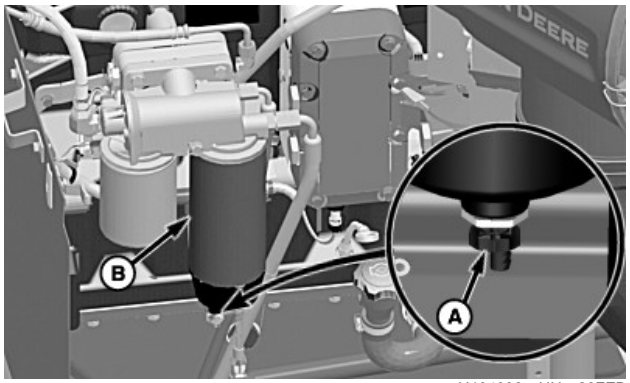
Jei buvo naudojami nešvarūs degalai, nuimkite pirminio valymo sieto gaubtą (A) ir išvalykite sietą.

2 pakopos / II etapo



H104937—UN—28FEB12

A tipas



H104938—UN—28FEB12

B tipas

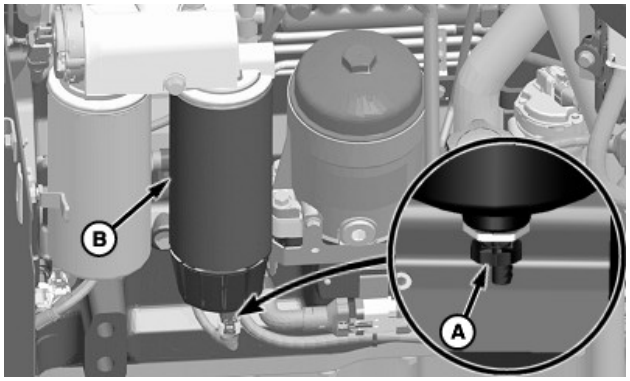
A—Išleidimas
B—Pagrindinis degalų filtras
C—Išleidimas
D—Papildomas degalų filtras

Atidarę išleidimo vožtuvą (A) patikrinkite, ar degalų sistemos stambaus valymo filtre (B) nėra vandens.

Tik A tipas: Atidarę angą (C) patikrinkite, ar degalų sistemos smulkaus valymo filtre (D) nėra vandens.

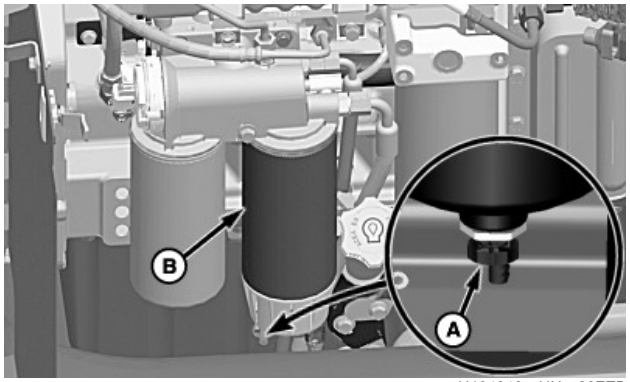
Jeigu tai problemos nepanaikina, pakeiskite abu degalų filtrus. Daugiau informacijos rasite skyriuje "Techninė priežiūra pagal poreikį (variklių skysčiai ir filtrai)".

"Final Tier 4" / V etapas



H104939—UN—28FEB12

A tipas



H104940—UN—28FEB12

B tipas

A—Išleidimas

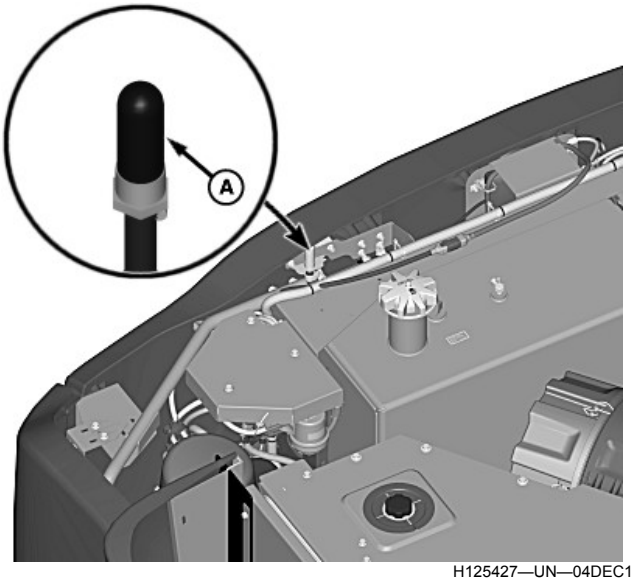
B—Pagrindinis degalų filtras

Atidarę išleidimo vožtuvą (A) patikrinkite, ar degalų sistemos stambaus valymo filtre (B) nėra vandens.

Jeigu tai problemos nepanaikina, pakeiskite abu degalų filtrus. Daugiau informacijos rasite skyriuje "Techninė priežiūra pagal poreikį (variklių skysčiai ir filtrai)".

OUO6075,00047DC-26-13NOV17

Degalų bako alsuoklis



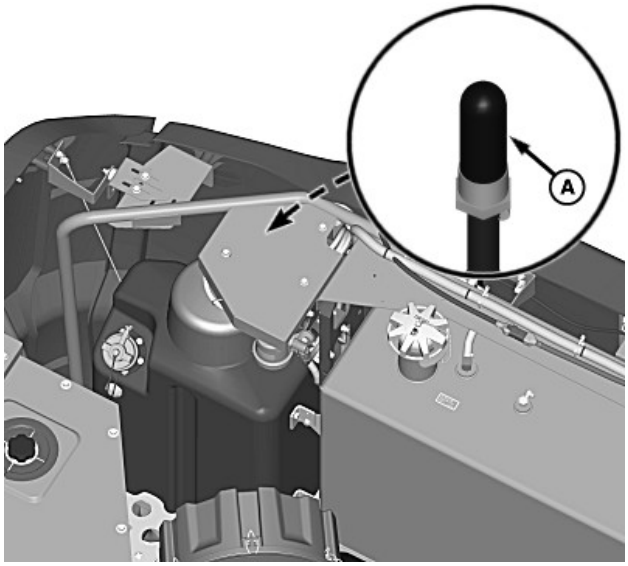
H125427—UN—04DEC18

A—Degalų bako alsuoklis

Kas savaitę vizualiai patikrinkite degalų bako alsuoklį (A). Saugokite, kad ant alsuoklio viršaus nesusirinktų per daug nešvarumų ar nuolaužų. Jei alsuoklis nešvarus, jis trukdo orui patekti į degalų baką. Išimkite iš žarnos degalų bako alsuoklį ir išvalykite.

OUO6075,0004A5B-26-04DEC18

Vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklis ("Final Tier 4" / V etapas)



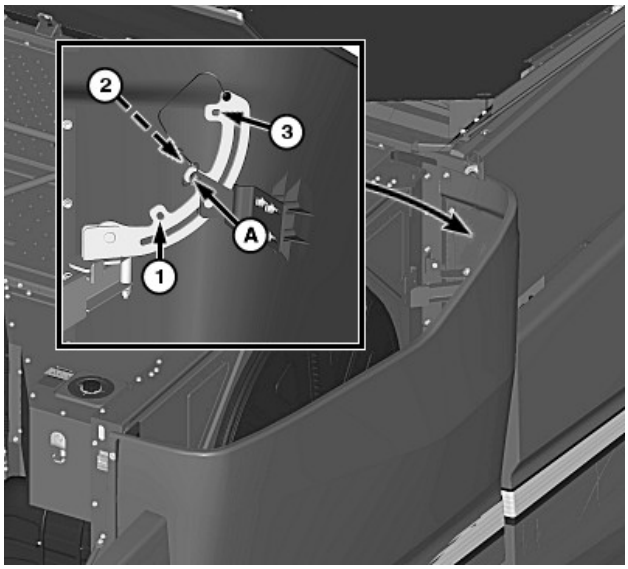
H125428—UN—04DEC18

A—Vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklis

Vizualiai patikrinkite dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) bako alsuoklį (A) kas savaitę. Saugokite, kad ant alsuoklio viršaus nesusirinktų per daug nešvarumų ar nuolaužų. Jei alsuoklis nešvarus, jis trukdo orui patekti į baką. Išimkite alsuoklį iš žarnos ir išvalykite.

OUO6075,0004A5C-26-04DEC18

Variklio oro imtuvo padėtys



H114497—UN—10JUN15

A—Blokavimo kaiščiai
1—Transportavimo padėtis
2—Standartinė lauko padėtis
3—Ištiestoji lauko padėtis

PASTABA: Prieš pradėdami darbus laukuose patikrinkite, ar variklio oro imtuvas yra nustatytas į lauko padėtį.

Ištraukite fiksavimo kaištį (A) ir pasukite variklio oro imtuvą į reikiamą padėtį.

Transportavimo padėtis:

SVARBU: Variklio oro imtuvas turi būti nustatytas į transportavimo padėtį, kai to reikalaujama vietinėse eismo taisyklėse. Laikykitės vietinių savo šalies taisyklių.

Kai mašiną transportuojate, pasirūpinkite, kad variklio oro imtuvas būtų nustatytas į transportavimo padėtį (1).

Išsamesnės informacijos ieškokite šios skyriaus dalyje Variklio oro imtuvo padėtis (transportavimo padėtis).

Standartinė lauko padėtis:

SVARBU: Atliekant darbus variklio oro imtuvą reikia nustatyti į standartinę lauko padėtį, kad neperkaistų variklis.

Kai darbus atliekate įprastinėmis lauko sąlygomis, patikrinkite, ar variklio oro imtuvas yra standartinėje lauko padėtyje (2).

Išsamesnės informacijos ieškokite šio skyriaus dalyje Variklio oro imtuvo padėtis (standartinė lauko padėtis).

Ištiestoji lauko padėtis:

SVARBU: Atliekant darbus prie aukštos temperatūros ir (arba) aukštose vietovėse variklio oro imtuvą reikia nustatyti į ištiestąją lauko padėtį, kad neperkaistų variklis.

Kai darbus atliekate esant aukštai temperatūrai ir (arba) aukštose vietovėse, įsitikinkite, kad variklio oro imtuvas yra nustatytas į ištiestąją lauko padėtį (3), kad būtų užtikrintas geresnis aušinimas.

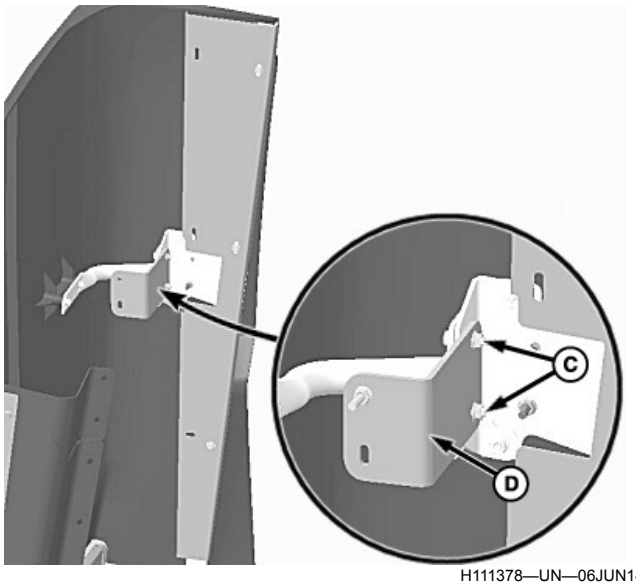
Išsamesnės informacijos ieškokite šio skyriaus dalyje Variklio oro imtuvo padėtis (ištiestoji lauko padėtis).

SS43267,000061F-26-10JUN15

Variklio oro imtuvo padėtis (standartinė lauko padėtis)



H114498—UN—10JUN15



H111378—UN—06JUN14

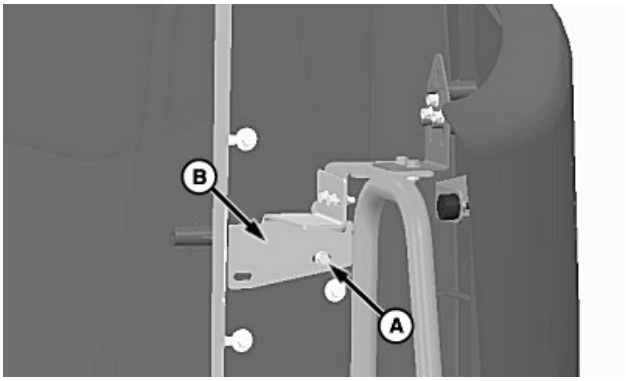
Transportavimo padėtis

A—Blokavimo kaiščiai
B—Angos
C—Veržlės, M8 (naudojamos 2)
D—Laikiklis

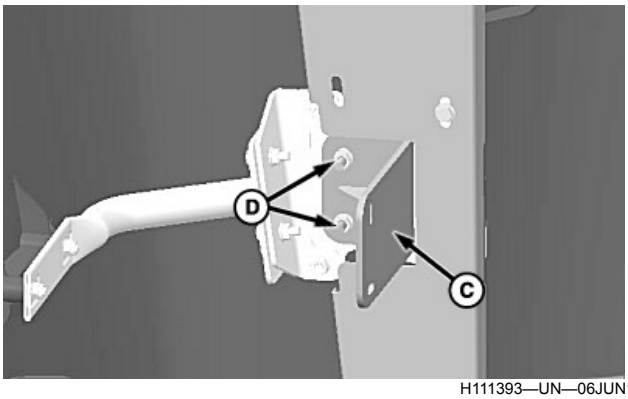
SVARBU: Atliekant darbus variklio oro imtuvą reikia nustatyti į standartinę lauko padėtį, kad neperkaistų variklis.

1. Ištraukite fiksavimo kaištį (A) ir stumkite oro imtuvą į išorę tiek, kad angos (B) sutaptų.
2. Sumontuokite prieš tai išimtą spyruoklinį kaištį.
3. Nusukite veržles (C) ir nuimkite laikiklį (D).

4. Užsukite anksčiau nusuktas veržles ant varžtų su galvutėmis.



H111392—UN—06JUN14



H111393—UN—06JUN14

Standartinė lauko padėtis

A—Varžtas M8 x 40
B—Laikiklis
C—Laikiklis
D—Veržlės, M8 (naudojamos 2)

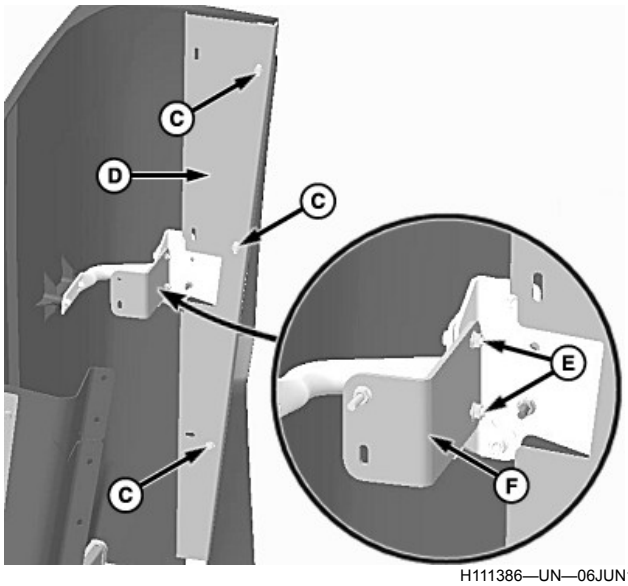
5. Oro imtuvą pastumkite į išorę ir pritvirtinkite varžtu su galvute (A) naudodami laikiklį (B), kaip parodyta.
6. Įstatykite laikiklį (C), kaip parodyta, ir priveržkite veržlėmis (D).

SS43267,0000620-26-10JUN15

Variklio oro imtuvo padėtis (ištiestoji lauko padėtis)



H114499—UN—10JUN15



H111386—UN—06JUN14

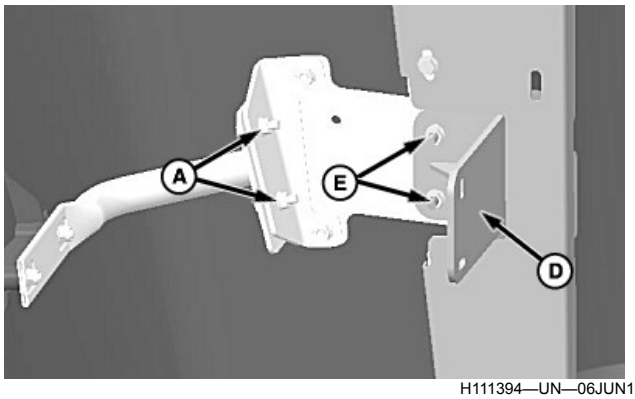
Transportavimo padėtis

A—Blokavimo kaiščiai
B—Angos
C—Varžtai M8 x 25 (naudojami 3)
D—Skydelis
E—Veržlė, M8 (naudojamos 2)
F—Laikiklis

SVARBU: Atliekant darbus prie aukštos temperatūros ir (arba) aukštose vietovėse variklio oro imtuvą reikia nustatyti į ištiestąją lauko padėtį, kad neperkaistų variklis.

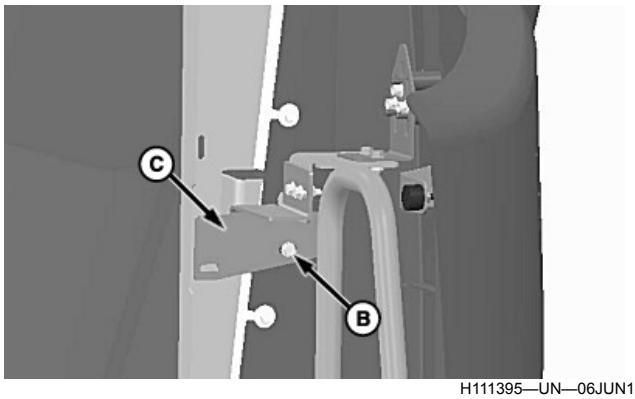
1. Ištraukite fiksavimo kaištį (A) ir stumkite oro imtuvą į išorę tiek, kad angos (B) sutaptų.
2. Sumontuokite prieš tai išimtą spyruoklinį kaištį.

3. Išsukite ir pasidėkite varžtus su galvute (C) iš skydo (D).
4. Nusukite veržles (E) ir nuimkite laikiklį (F).



H111394—UN—06JUN14

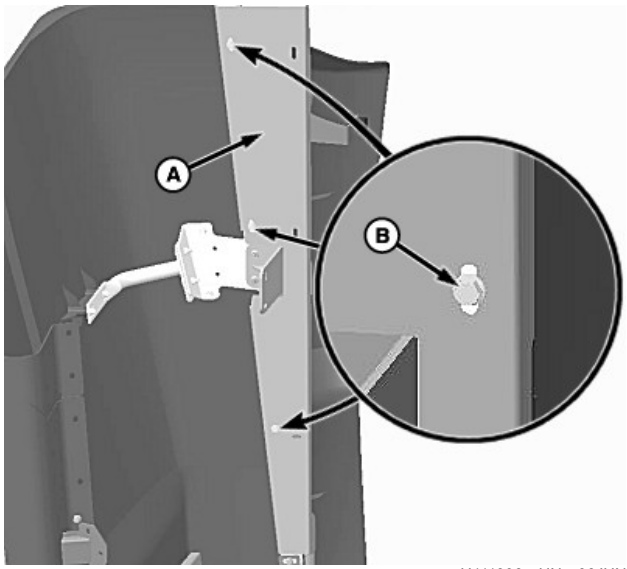
Ištiestoji lauko padėtis



H111395—UN—06JUN14

A—Veržlės, M8 (naudojamos 2)
B—Varžtai M8 x 40 (naudojami 2)
C—Laikiklis
D—Laikiklis
E—Veržlės, M8 (naudojamos 2)

5. Užsukite anksčiau nusuktas veržles (A) ant varžtų su galvute.
6. Oro imtuvą pastumkite į išorę ir įsukite varžtą su galvute (B) naudodami laikiklį (C), kaip parodyta.
7. Įstatykite laikiklį (D), kaip parodyta, ir priveržkite veržlėmis (E).



H111396—UN—06JUN14

A—Skydelis
B—Varžtai M8 x 25 (naudojami 3)

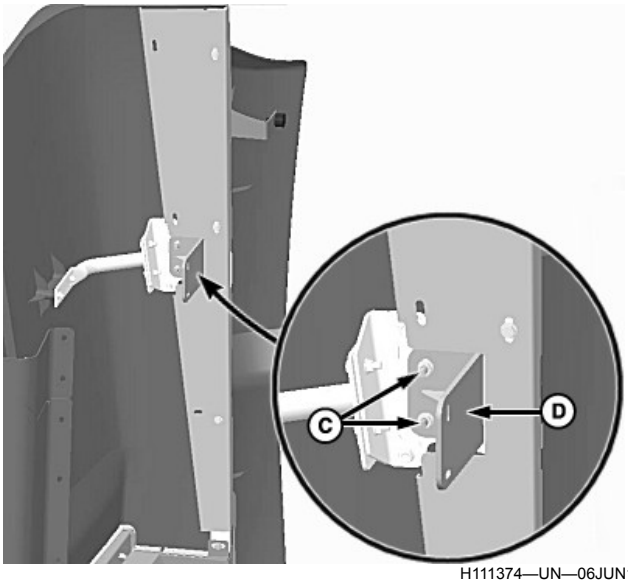
8. Įstatykite anksčiau nuimtą skydą (A) ir pritvirtinkite veržtais su galvute (B).

SS43267,0000621-26-10JUN15

Variklio oro imtuvo padėtis (transportavimo padėtis)



H114500—UN—10JUN15



H111374—UN—06JUN14

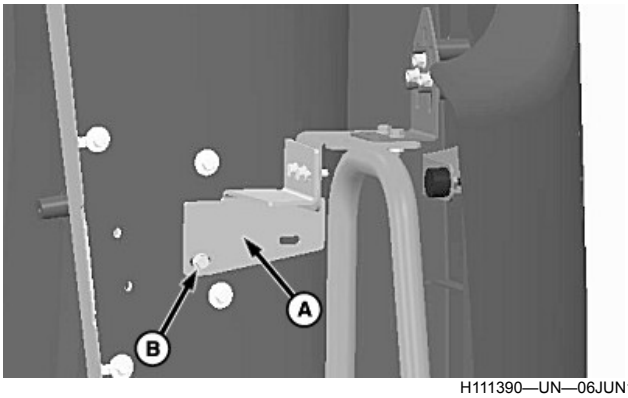
Standartinė lauko padėtis

A—Blokavimo kaiščiai
B—Angos
C—Varžtai su galvute, M8 x 40 ir veržlės, M8 (naudojami 2)
D—Laikiklis

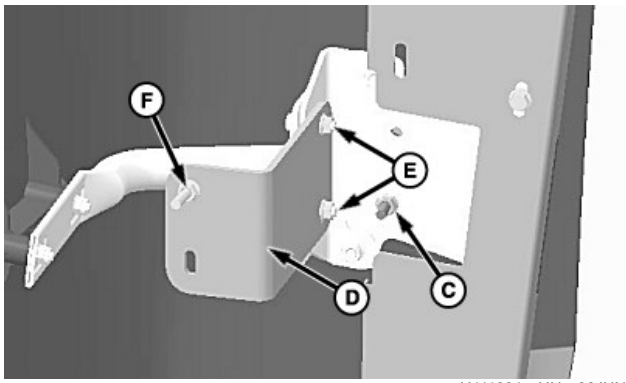
SVARBU: Variklio oro imtuvas turi būti nustatytas į transportavimo padėtį, kai to reikalaujama vietinėse eismo taisyklėse. Laikykitės vietinių savo šalies taisyklių.

PASTABA: Prieš pradėdami darbus laukuose variklio oro imtuvą būtinai nustatykite į lauko padėtį.

1. Ištraukite fiksavimo kaištį (A) ir stumkite oro imtuvą į vidų tiek, kad angos (B) sutaptų.
2. Sumontuokite prieš tai išimtą spyruoklinį kaištį.
3. Išsukite ir pasidėkite varžtus su galvute bei veržles (C), laikiklį (D).



H111390—UN—06JUN14



H111391—UN—06JUN14

Transportavimo padėtis

A—Laikiklis
B—Varžtas M8 x 40
C—Veržlė, M8
D—Laikiklis
E—Veržlės, M8 (naudojamos 2)
F—Varžtas su galvute, M8 x 40 ir veržlė, M8

4. Oro imtuvą pastumkite į vidų ir įsukite varžtą su galvute per laikiklį (A), kaip parodyta, tada užsukite veržlę (C).
5. Įstatykite anksčiau nuimtą laikiklį (D) ir pritvirtinkite veržlėmis (E).
6. Įsukite į laikiklį anksčiau išsuktą varžtą su galvute ir veržlę (F), kaip parodyta.

SS43267,0000622-26-10JUN15

Variklio skyriaus valymas



H95319—UN—11FEB10

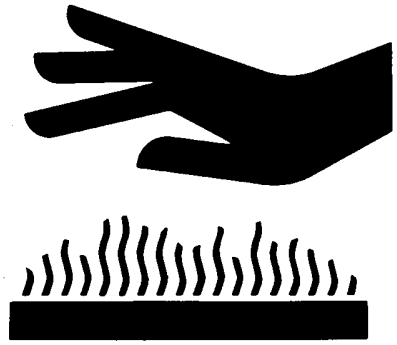
ĮSPĖJIMAS: Nevalykite variklio ar variklio skyriaus varikliui dirbant. Purvo, alyvos, pelų ir augalų liekanos variklio skyriuje ir ant variklio kelia gaisro pavojų. Kur ir kiek kaupiasi pelų bei nešvarumų, gali priklausyti nuo vėjo krypties, pasėlių rūšies ir jų drėgmės. Dažnai tikrinkite ir valykite tas vietas, kur jie kaupiasi.

OUO6075,0000575-26-17MAR10

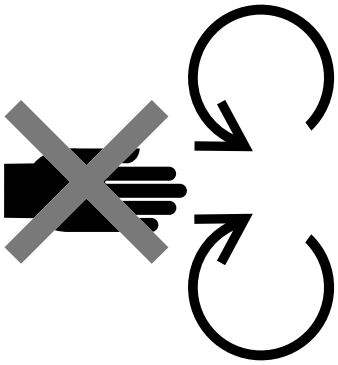
Atsargiai išvalykite išmetamųjų dujų filtrą



TS227—UN—15APR13



TS271—UN—23AUG88



TS1693—UN—09DEC09

Per išmetamųjų dujų filtro valymo darbus, variklis gali dirbti tuščiąja eiga padidintomis apsukomis bei aukštose temperatūrose ilgesnį laiką. Išmetamosios dujos ir išmetamųjų dujų filtro komponentai pasiekia pakankamai aukštas temperatūras, kad žmonės nusidegintų, ar kad užsidegtų ar lydytųsi įprastinės medžiagos.

Laikykite mašiną toliau nuo žmonių, gyvūnų ar statinių, kuriuos gali lengvai pažeisti ar sugadinti karštos išmetamosios dujos ar komponentai. Venkite galimo gaisro ar sprogimo pavojų, kylančių iš degių medžiagų ir garų su išmetamomis dujomis. Laikykite išmetimo vamzdį toli nuo žmonių ir nuo visko, kas gali lydytis, degti ar sprogti.

Atidžiai tikrinkite mašiną ir aplinką saugodami nuo rusenančių nuolaužų išmetamųjų dujų filtro valymo metu ir po jo.

Pildami degalus, kai dirba variklis, galite sukelti gaisro ar sprogimo pavojų. Prieš pildami į mašiną degalus, visada išjunkite variklį ir nuvalykite išsiliejusius degalus.

Visada patikrinkite, kad būtų išjungtas variklis velkant mašiną ant sunkvežimio ar priekabos.

Galite sunkiai susižeisti, jei liesite išmetamųjų dujų komponentus, kol jie karšti.

Nelieskite šių komponentų, kol jie atauš iki saugios temperatūros.

Jei techninės priežiūros procedūros metu būtina, kad dirbtų variklis:

- tik variklio mechanine pavara varomoms detalėms reikalinga techninės priežiūros procedūra
- Užtikrinkite, kad kiti žmonės pasitrauktų nuo operatoriaus darbo vietos ir mašinos

Saugokite rankas, kojas ir drabužius nuo mechanine pavara varomų detalių.

Prieš palikdami operatoriaus darbo vietą, visada išjunkite mechanizmą (neutral.p.), įjunkite stovėjimo stabdį ir atjunkite maitinimą į padargus ar įrankius.

Prieš palikdami neprižiūrimą mašiną, išjunkite variklį ir ištraukite raktelį (jei įdėtas).

OUO6075,0000E81-26-07FEB12

Saugokitės karštų išmetamųjų dujų



RG17488—UN—21AUG09

Galite stipriai susižeisti techniškai prižiūrėdami mašiną ar padargus dirbant varikliui. Saugokitės karštų išmetamųjų dujų bei įkaitusių komponentų ir sąlyčio su oda.

Eksploatacijos metu išmetamųjų dujų dalelės ir srovės būna labai karštos. Išmetamosios dujos ir komponentai pasiekia pakankamai aukštas temperatūras, dėl kurių gali nusideginti žmonės, ar užsidegti ir lydytis medžiagos.

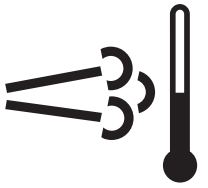
DX,EXHAUST-26-20AUG09

Išmetamųjų dujų apdorojimo įrangos indikatorių apžvalga



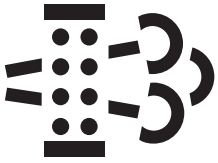
RG22487—UN—21AUG13

Vandens karbamido tirpalo indikatorius



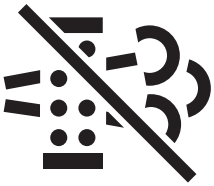
RG22488—UN—21AUG13

Variklio išmetamųjų dujų temperatūros indikatorius



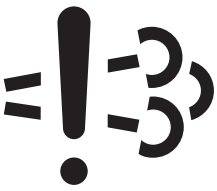
RG22489—UN—21AUG13

Išmetamųjų dujų filtro indikatorius



RG22490—UN—21AUG13

Automatinio valymo išjungimo indikatorius



RG22491—UN—21AUG13

Variklio išmetamųjų dujų sistemos gedimo indikatorius



RG22492—UN—21AUG13

Įspėjamasis indikatorius



RG22493—UN—21AUG13

Variklio stabdymo indikatorius

SVARBU: Operatoriaus įspėjimo sistema informuos operatorių, kai netinkamai dirbs emisijos kontrolės sistema ar variklio valdymo blokas aptiks variklio gedimą. Operatoriui siunčiamų įspėjimo signalų nepaisymas prives prie emisijos parametrų pablogėjimo, kuris baigsis veiksmingu ne kelio mobiliųjų mašinų darbo apribojimu.

Labai svarbu imtis skubių veiksmų, norint pašalinti bet kokį emisijos kontrolės sistemos įspėjimą apie netinkamą eksploatavimą, naudojimą ar priežiūrą pagal defektų šalinimo priemones, kurias nurodo pateikiami įspėjimai.

Vandens karbamido tirpalo indikatorius įsižiebia, kai lieka mažai vandens karbamido tirpalo. Pripildykite vandens karbamido tirpalo baką.

Kai vandens karbamido tirpalo indikatorius sujungiamas su įspėjančiu indikatoriumi ar variklio stabdymo indikatoriumi, variklio valdymo blokas (ECU) sumažina variklio eksploatacines savybes, nes vandens karbamido tirpalo lygis yra žemesnis nei galima išmatuoti. Pripildykite vandens karbamido tirpalo baką.

Kai apsišviečia variklio išmetamųjų dujų temperatūros indikatorius, yra aukšta išmetamųjų dujų temperatūra, aktyvi padidinta tuščioji eiga arba vyksta išmetamųjų dujų filtro valymas. Mašina galima dirbti, kaip įprasta, nebent operatorius nusprendžia, kad mašina nėra saugioje vietoje esant didelėms išmetamųjų dujų temperatūroms, ir išjungia automatinį valymą.

Kai variklio išmetamųjų dujų temperatūros indikatorius sujungiamas su įspėjančiu indikatoriumi arba variklio stabdymo indikatoriumi, ECU sumažina variklio eksploatacines savybes, nes išmetamųjų dujų temperatūra aukštesnė nei tikėtasi. Laikykitės diagnostinio gedimų kodo (DGK) procedūros arba kreipkitės į savo įgaliotą techninę priežiūrą atliekantį atstovą.

Kai apsišviečia suodžių filtro indikatorius, suodžių filtras yra valymo procese, genda išmetamųjų dujų apdorojimo sistema arba reikia valyti suodžių filtrą bei operatorius išjungė automatinį išmetamųjų dujų filtro valymą. Jeigu sąlygos geros, operatorius turėtų įjungti automatinį suodžių filtro valymo nustatymą arba atlikti eksploatacinį regeneravimą rankiniu būdu arba laikytis DGK procedūros.

Jeigu vienu metu šviečia išmetamųjų dujų filtro indikatorius ir įspėjamasis arba variklio išjungimo

indikatorius, variklio valdymo blokas (ECU) riboja variklio galią, nes įvyko išmetamųjų dujų apdorojimo sistemos triktis arba išmetamųjų dujų filtre yra vidutiniškas suodžių kiekis. Jeigu sąlygos saugios, operatorius turėtų įjungti automatinį išmetamųjų dujų filtro valymą. Jeigu sąlygos nesaugios, operatorius turėtų važiuoti mašina į saugią vietą ir įjungti automatinį išmetamųjų dujų filtro valymo režimą. Atlikite rankinį veiklos regeneravimą arba DGK procedūrą.

Kai suodžių filtro indikatorius sujungiamas su variklio stabdymo indikatoriumi, ECU ir toliau mažina variklio eksploatacines savybes, nes yra papildomo apdorojimo sistemos gedimas arba ypač aukštas suodžių filtro suodžių lygis. Tokiu atveju kreipkitės į įgaliotą techninės priežiūros atstovą.

Apsišviečia automatinio valymo išjungimo indikatorius, kai operatorius būna įjungęs užklausą išjungti automatinio suodžių filtro valymo funkciją. Šis simbolis lieka apšviestas, kol operatorius iš naujo įjungia automatinį suodžių filtro valymą iš diagnostinio matuoklio. Automatinio režimo išjungimas nerekomenduojamas jokioje situacijoje, nebent jis būtų susijęs su sauga ar degalų bake nebūtų reikiamo degalų kiekio valymo procesui užbaigti.

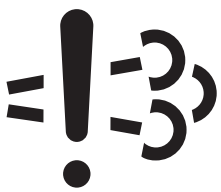
Variklio išmetamųjų dujų sistemos gedimo indikatorius įsižiebia, jeigu variklio išmetamųjų dujų kiekis neatitinka įprastinio darbo diapazono arba yra variklio išmetamųjų dujų sistemos triktis. Laikykitės DGK procedūros arba kreipkitės į savo tech. priežiūrą atliekantį įgaliotą atstovą.

Jeigu vienu metu šviečia variklio išmetamųjų dujų gedimo indikatorius ir įspėjamasis indikatorius, variklio valdymo blokas (ECU) riboja variklio galią, variklio išmetamųjų dujų kiekis neatitinka įprastinio darbo diapazono arba yra variklio išmetamųjų dujų sistemos triktis. Laikykitės DGK procedūros arba kreipkitės į savo tech. priežiūrą atliekantį įgaliotą atstovą.

DX,AFTRTREAT,INDCATRS-26-12FEB18

Būtinas įspėjimas dėl mašinos stabdymo

Vyksta mašinos stabdymas



RG22491—UN—21AUG13

SVARBU: Kaip aprašyta, kai kuriose situacijose gali sumažėti mašinos variklio galia. Perspėjimo metu nedelsdami saugiai pastatykite mašiną ir/arba nuvažiuokite į saugią vietą. Priverstinį mašinos stabdymą gali pašalinti tik tech. priežiūros specialistas.

Kai atsiranda gedimas, susijęs su išmetamomis dujomis, apsišviečia variklio išmetamųjų dujų sistemos gedimo indikatorius.



RG22492—UN—21AUG13

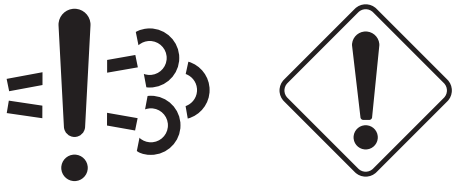
Kai susidaro sąlygos, kurioms esant reikalingas operatoriaus įsikišimas, apsišviečia įspėjantis indikatorius.



RG22493—UN—21AUG13

Kai susidaro sąlygos, kurioms esant reikalingas skubus operatoriaus įsikišimas ir priežiūra, apsišviečia variklio stabdymo indikatorius.

Atsirado išmetamų dujų sistemos gedimas



RG26361—UN—04SEP14

Likus 30 minučių apsišviečia variklio išmetamų dujų sistemos gedimo ir įspėjimo indikatoriai bei skamba avarinis signalas, įspėjantis operatorių dėl išmetamų dujų sistemos gedimo. “Mažiau nei 30 minučių iki galios ribojimo” rodoma mašinose su monitoriumi.

- Variklio galia yra normali.
- Mašina dirba normaliai.
- Saugiai pastatykite mašiną.
- Susisiekite su paslaugų teikėju.

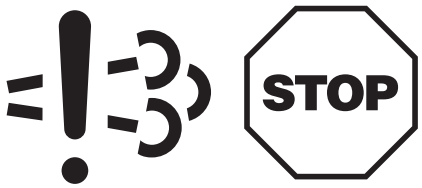


RG26972—UN—26MAR15

Likus 20 minučių apsišviečia variklio išmetamų dujų sistemos gedimo ir variklio stabdymo indikatoriai bei skamba avarinis signalas, įspėjantis operatorių dėl išmetamų dujų sistemos gedimo. “Mažiau nei 20 minučių iki galios ribojimo” rodoma mašinose su monitoriais.

- Sumažėjo variklio galia ir sukimo momentas.

- Raktelio išjungimas - raktelio įjungimas laikinai suteiks pilną galią.
- Saugiai pastatykite mašiną.
- Susisiekite su paslaugų teikėju.



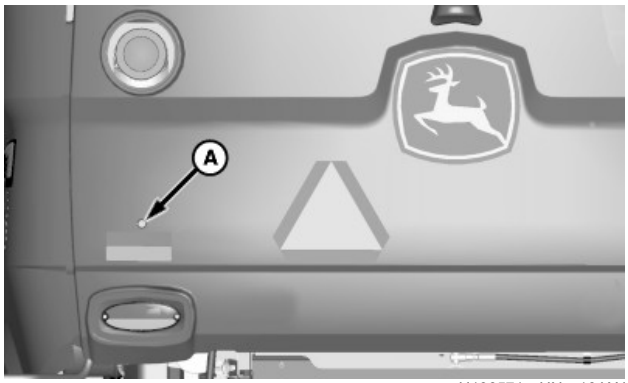
RG26972—UN—26MAR15

Likus 2 ar mažiau minučių, apsišviečia variklio išmetamų dujų sistemos gedimo ir variklio stabdymo indikatoriai bei skamba avarinis signalas, įspėjantis operatorių dėl išmetamų dujų sistemos gedimo, kuris nebuvo pakoreguotas. “Galios ribojimas” rodoma mašinose su monitoriais.

- Variklis dirba tik tuščia eiga.
- Saugiai pastatykite mašiną.
- Susisiekite su tech. priežiūros teikėju.

DX,MACHSTOPWARN,AG-26-02OCT15

Objektų aptikimo jutiklis ("Final Tier 4" / V etapas)



H106571—UN—16JAN13

A—Jutiklis

PASTABA: Įsitikinkite, kad jutiklis nėra uždengtas ir nėra padengtas purvu arba augalų liekanomis.

Jutiklis (A), esantis ant galinio kompozitinio skydo, tikrina ar objektai yra didesniu nei 2 m (6,5 ft) atstumu nuo išmetamųjų dujų srauto (padidinta išmetamųjų dujų temperatūra), kai vyksta išmetamųjų dujų filtro valymo procesas. Jeigu jutiklis aptinka, kad objektai yra arčiau nei 2 m (6,5 pėd.), sistema sustabdo išmetamųjų dujų filtro valymo procesą.

OUO6075,00047DD-26-13NOV17

Variklio paleidimas



H119917—UN—02NOV16

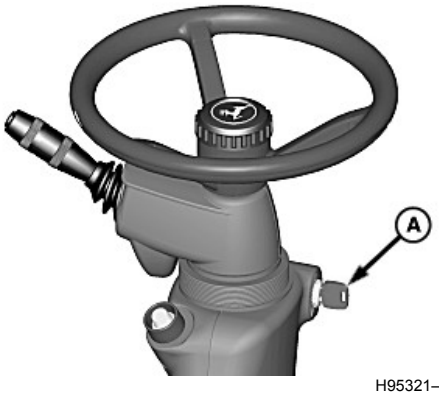
A—Daugiafunkcė svirtis
B—Pjaunamosios įjungimo jungiklis
C—Kuliamosios įjungimo jungiklis

ĮSPĖJIMAS: Prieš paleisdami variklį, pasirūpinkite, kad šalia mašinos nieko nebūtų. Įspėjimui įjunkite garsinį signalą.

Išmetamos variklio dujos gali labai pakenkti sveikatai arba netgi tapti žūties priežastimi. Jei būtina, kad variklis dirbtų uždarose patalpose, išmetamąsias dujas išleiskite per išmetamojo vamzdžio ilgintuvą.

Jei neturite išmetamojo vamzdžio ilgintuvo, atidarykite duris ir į patalpą įleiskite šviežio oro.

1. Perjunkite daugiafunkcinę svirtį (A) į neutralią padėtį.
2. Įsitikinkite, kad pjaunamosios paleidimo jungiklis (B) ir kuliamosios paleidimo jungiklis (C) yra IŠJUNGTI.



H95321—UN—02NOV10

A—Paleidimo jungiklis

ĮSPĖJIMAS: Prieš užvesdami variklį įjunkite garso signalą, kad žmonės pasitrauktų nuo mašinos.

Kad išvengtumėte sužalojimų ar žūties, variklį paleiskite TIK sėdėdami operatoriaus sėdynėje. Neužveskite variklio trumpai sujungdami starterio gnybtus. Mašina užsiveda su įjungta pavara, jei to nepaisoma.

SVARBU: Neužvedinėkite starterio ilgiau nei 30 s vienu raktelio pasukimu, kad išvengtumėte jo gedimų. Jei variklis nepaleidžiamas, bent 2 minutes palaukite prieš bandydami paleisti iš naujo.

PASTABA: Jei temperatūra žemesnė nei -5 °C (23 °F), gali tekti pasinaudoti pagalbine paleidimo šaltu oru sistema. Žr. "Pagalbinė paleidimo šaltu oru sistema" operatoriaus vadovo skyriuje "Variklio eksploatacija".

Raktelį pasukus į paleidimo padėtį, paleidimas keletą sekundžių vėluoja. Tai leidžia įjungti valdymo blokus, uždaryti reles ir įjungti starterio solenoidą.

Po dėtuve ant porankio yra lipdukas, kuriame pateikiama variklio paleidimo informacija.

3. Įjunkite garsinį signalą ir pasukite raktelį (A), esantį vairo kolonėlės dešinėje, į paleidimo padėtį.

   Pagrindinės padėtys yra šios:

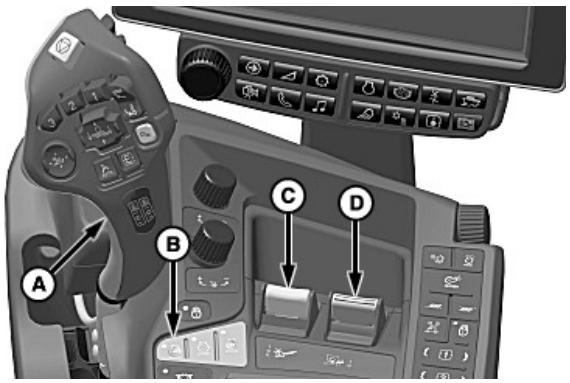
Pirmoji padėtis	Priedai
Antroji padėtis	IŠJUNGIMAS
Trečioji padėtis	Darbinė padėtis
Ketvirtoji padėtis	Pradėti

PASTABA: Jei ekrane pasirodys variklio išjungimo įspėjamasis ženklas, bus rodomi diagnostiniai gedimo kodai (DGK). Ekranas nustoja normaliai veikti ir tai nurodo gedimą, dėl kurio mašiną reikia nedelsiant sustabdyti ir pašalinti gedimą. Kodai rodomi ekrane, kol nustatomas gedimas. Jei problemos negalite išspręsti, kreipkitės į John Deere atstovą.

4. Užvedę variklį atleiskite raktelį ir leiskite varikliui lėtai 5 minutes veikti, kad sušiltų alyva.

OUO6075,0004930-26-07JUN18

Variklio išjungimas



H119918—UN—02NOV16

A—Daugiafunkcė svirtis
B—Lėtos variklio eigos jungiklis
C—Rinktuvo įjungimo jungiklis
D—Kuliamosios įjungimo jungiklis

1. Nuleiskite pjaunamąją arba lenktuvą iki pat žemės.
2. Perjunkite daugiafunkcinę svirtį (A) į neutralią padėtį.
3. Paspauskite mažo variklio greičio jungiklį (B).
4. Išjunkite pjaunamosios paleidimo jungiklį (C) ir kuliamosios paleidimo jungiklį (D).

SVARBU: Variklio alyva aušina turbokompresorių ir kai kurias variklio dalis. Sustabdę įkaitusį variklį, galite sugadinti šias detales.

5. Prieš stabdydami variklį, kuris veikė su darbine apkrova, 2—3 minutes leiskite varikliui veikti tuščiąja eiga, kad atvėstų turbokompresorius.

ĮSPĖJIMAS: Prieš išlipdami iš mašinos įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

6. Pasukite raktelio jungiklį į OFF (išjungimo) padėtį.

SVARBU: "Final Tier 4" / V etapas: Išjungę mašiną, akumuliatoriaus neatjunkite bent 90 sekundžių. Iškart išjungus mašiną selektyvios katalizinės redukcijos (SCR) sistema per šį laiką automatiškai išvalo dyzelių išmetamųjų dujų skysčio (DEF) linijas. Jei sistemoms išvalyti neskiriama pakankamai laiko, sistemose likęs skystis gali kristalizuotis ir užkimšti sistemas. Esant šalčio skystis užšals ir gali sprogti linijos.

OUO6075,0004931-26-07JUN18

Variklio apsukų valdymas (mašinos su ProDrive™)

PASTABA: Variklio apsukų valdymą, kurį galima įjungti kelio režimo išjungimo jungikliu, kontroliuoja programinė įranga.

Variklio apsukų valdymus sumažinamos degalų sąnaudos ir padidinamas degalų vartojimo efektyvumas.

- Esant nedidelei apkrovai sulėtinus variklio sūkius sumažinamos degalų sąnaudos.
- Didelės apkrovos galimybė išlaikoma dinamiškai pagreitinant variklio sūkius, kai to reikia.
- Kai keičiamas variklio sūkių greitis, pasitelkus hidrostatinį darbinį tūrį važiavimo greitis išlaikomas tas pats.
- Kai mašina nevažiuojama, variklis laisvąja eiga sukasi lėtai.
- Variklio apsukos padidinamos maždaug 1600 aps./min., kai mašina važiuojama lygiu paviršiumi arba pasirenkamas nedidelis važiavimo greitis.
- Atsižvelgiant į variklio apkrovą variklio apsukos

keičiamos tarp maždaug 1600 aps./min. ir didžiausių apsukų esant laisvajai eigai.

- Mažas variklio apsukų dažnis – variklis sukasi 1200 aps./min. greičiu.
- Vidutinis variklio apsukų dažnis – variklis sukasi neviršydamas 1690 aps./min. greičio.
- Didelės variklio apsukos – variklio apsukos kinta tarp maždaug 1600 aps./min. ir didžiausio greičio laisvaja eiga.

OUO6075,00046F3-26-30MAR17

Atsargiai elkitės su degalais



TS1356—UN—18MAR92

⚠ ĮSPĖJIMAS: Užvedimo skystis labai degus. NENAUDOKITE arti ugnies, kibirkščių ar liepsnos. Perskaitykite PERSPĖJIMUS ant taros. Saugokite tarą nuo sugadinimo. NELAIKYKITE papildomų arba tuščių balionėlių kabinoje.

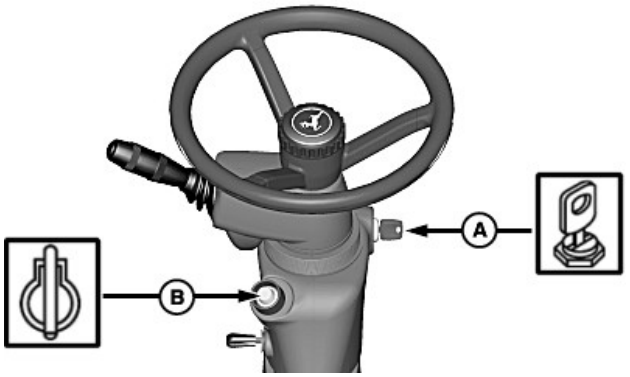
Jei užvedimo skysčio nenaudojote keletą dienų, išimkite balionėlį. Patikrinkite skystį ir vožtuvo veikimą vėl uždėdami ir nuspausdami purkštuvo antgalį. Jei skystis neišpurškiamas, naudokite naują balionėlį.

Kad laikant aukštu slėgiu užpildytą balionėlį jis netyčia neišsipurkštų, ant balionėlio uždėkite dangtelį. Laikykite vėsioje, apsaugotoje vietoje.

Užvedimo skysčio indo nedeginkite ir nepradurkite.

OUO6075,0000585-26-17MAY10

Paleidimo šalto oro sąlygomis priemonė (jei yra)



H96387—UN—02NOV10

A—Paleidimo jungiklis
B—Pagalbinės paleidimo priemonės mygtukas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Saugokitės, kad nesusižeistumėte ir nesugadintumėte variklio. Skystį purkškite tik tuomet, kai variklis sukasi.

Pagalbinė paleidimo priemonė veikia tik padėtyse "Run" (vykdyti) arba "Start" (paleisti).

Pasukdami raktinį jungiklį (A) užveskite variklį. Kai variklis ims suktis, nuspauskite pagalbinės paleidimo priemonės mygtuką (B).

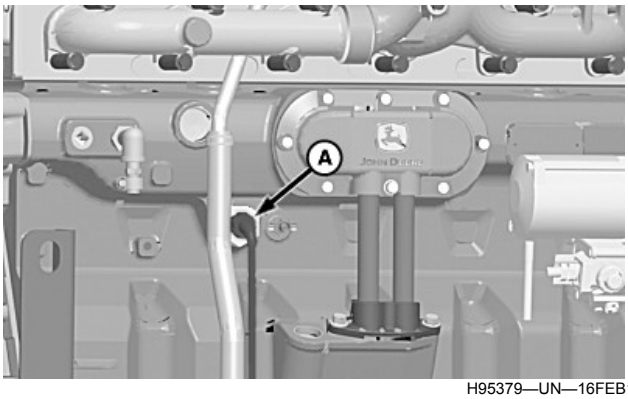
Kai variklis ims veikti, atleiskite raktelį ir pagalbinės paleidimo priemonės mygtuką.

Jeigu temperatūra žemesnė nei -5 °C (23 °F), laikykite paspaustą pagalbinės paleidimo priemonės mygtuką 2—3 sekundes po to, kai variklis užsives. Kartokite šią procedūrą, kol variklis pradės dirbti netrūkčiodamas.

SVARBU: Kad būtų užtikrinamas tinkamas tepimas, leiskite varikliui veikti mažu greičiu be apkrovos 1—2 minutes. Padidinkite šį laiką iki 2—4 minučių, jei dirbate minusinės temperatūros aplinkoje.

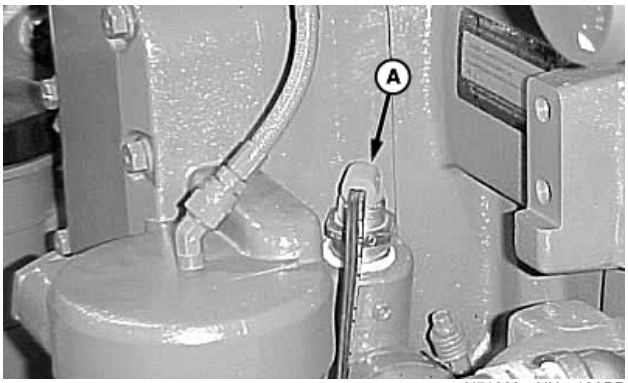
OUO6075,0004932-26-07JUN18

Aušinimo skysčio šildytuvas



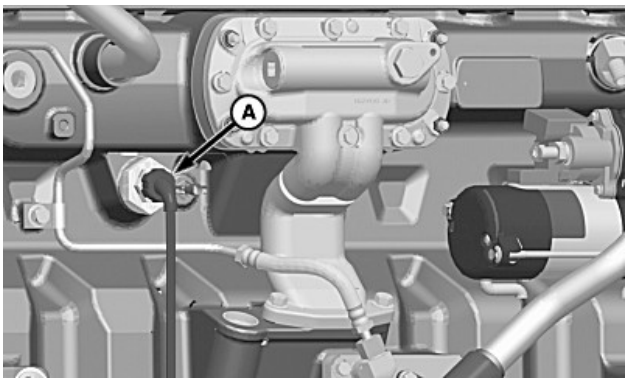
H95379—UN—16FEB10

2 pakopos / II etapo (A tipas) (priekis)



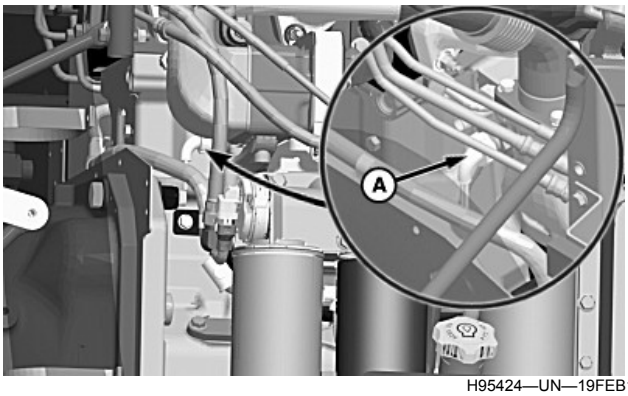
H71689—UN—18APR02

"Tier 2 / II etapas (B tipas) (galas)



H95324—UN—11FEB10

"Final Tier 4" / V etapas (A tipas) (priekis)



H95424—UN—19FEB10

"Final Tier 4" / V etapas (B tipas) (galas)



TS210—UN—23AUG88

A—Aušinimo skysčio šildytuvas

ĮSPĖJIMAS: Kad išvengtumėte šoko ar pavojingo poveikio, visada naudokite stiprų trijų gyslų elektros laidą (mažiausias kalibras 10 AWG, ne ilgesnis kaip 7,6 m (25 ft), jeigu įrengtas su trimis jungtimis. Jeigu naudojamas dviejų ar trijų kontaktų jungiamasis elementas, visada sujunkite žalią laidą su tinkamu įžeminimu.

Prieš jungdami šildytuvą prie maitinimo šaltinio įsitikinkite, kad elementas panardintas į aušinimo skystį. NIEKADA nejunkite maitinimo, kai šildytuvas yra ore. Tai padarius, elemento apvalkalas gali trūkti ir lemti asmenų sužalojimą.

Aušinimo skysčio šildytuvo (A) įrengimas šaldymo kaiščio angoje (variklio priekyje arba gale). Pašildžius variklio aušinimo skystį, šildytuvas sumažina alyvos klampumą, palengvina paleidimą ir sutrumpina šildymo laiką.

Aušinimo skysčio šildytuvų tipai

- 1000 W (110 V)
- 1000 W (220 V) (eksportuoti skirtos mašinos)

OUO6075,00047E0-26-13NOV17

"CommandCenter™" ekrane pateikiama informacija

Informacijos apie mašinos specifikacijas nustatymas

Informacija priklauso nuo mašinos parinkčių ir įvairių programinės įrangos konfigūracijų. Kai kurie elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegta atitinkama parinktis. Patikrinkite jūsų mašinoje esančius aparatinės ir programinės įrangos komponentus, kad pasirinktumėte tinkamą informaciją.

CS12167,0000B39-26-30APR18

Ekrano žinynas



PC15300—UN—19MAR13

Pagalbos centro programa ir informacijos mygtukas

Pagalbos centas papildo spausdintą operatoriaus instrukciją. Prieš dirbdami perskaitykite eksploatavimo instrukcijas.

Pereikite prie Pagalbos centro

1. Pasirinkite Meniu.
2. Pasirinkite sistemos kortelę.
3. Pasirinkite Pagalbos centro programą.

DX,PC,INTRO,HELP-26-17DEC15

4-osios kartos "CommandCenter™"

John Deere 4-osios kartos CommandCenter™ suprojektuotas taip, jog jį būtų lengva naudoti, kad būtų geri darbo rezultatai. Viena programinės įrangos sistema užtikrina bendrumą, tuo tarpu aparatinės įrangos parinktys užtikrina plačią kainų pasirinkimo skalę ir funkcionalumą. CommandCenter™ ekranas prijungiamas prie CommandARM™. Yra 7, 8,4 ir 10 colių monitorių pasirinkimai.

PASTABA: 4-osios kartos "CommandCenter™" programinė įranga veikia procesoriuje, o ne ekrane.

4100 CommandCenter™ (7 colių)



PC17356—UN—03DEC13

4100 CommandCenter™

- Vykdymo puslapio moduliai tokie patys, kaip 10 colių ekrano
- Norint peržiūrėti sparčiuosius programuojamus mygtukus, juos reikia išskleisti.

4200 CommandCenter™ (8,4 colio) ir **4600 CommandCenter™** (10 colių)



PC17355—UN—03DEC13

4200 ir 4600 CommandCenter™

- Pavadinimo eilutė rodo esamu metu peržiūrimą vykdymo puslapį
- Didelis prietaisų skydelis suteikia daugiau informacijos
- Santrumpų kontekstiniai klavišai visada matomi.

DX,PC,INTRO,DISP-26-23APR18

"CommandCenter" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.
"CommandARM" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas

4-osios kartos "CommandCenter™" procesorius

4-osios kartos CommandCenter™ programinė įranga procesoriuje paleidžiama atskirai nuo monitoriaus.

PASTABA: Išvardinti maksimalūs kiekvieno procesoriaus pajėgumai. Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos, kai kurios funkcijos gali būti neprieinamos.



PC25546—UN—19APR18

4100 ir 4200 procesorius



PC25545—UN—19APR18

4600 procesorius

4100 ir 4200 procesorius

- 1 vaizdo kameros įėjimas
- 1 USB įėjimas
- 1 ekrano išvadas

4600 procesorius

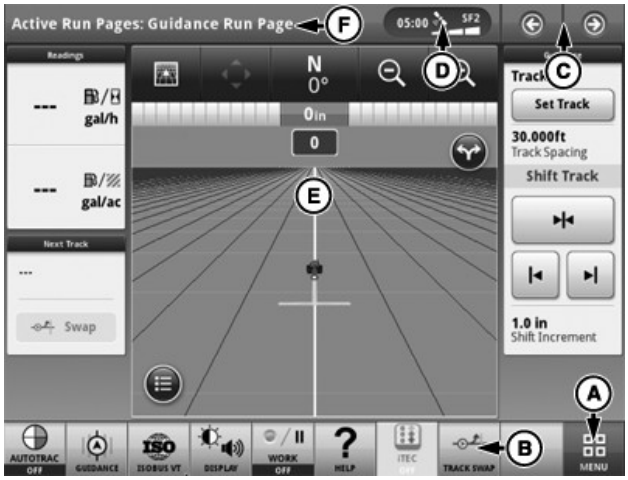
- 4 vaizdo kameros įėjimai
- 4 USB įėjimai
- 2 ekrano išėjimai

"CommandCenter" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

- Naujinamas, kad būtų galima naudoti būsimas programas

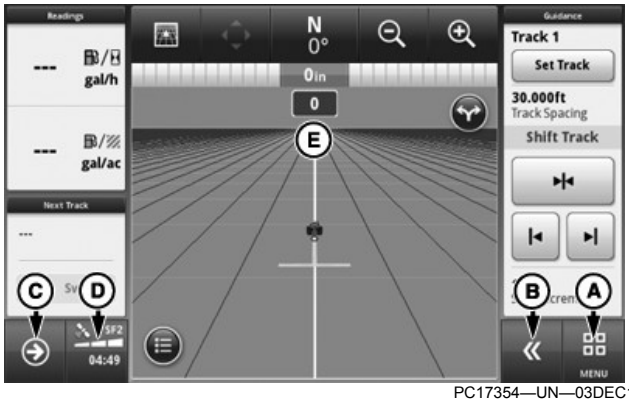
DX,PC,INTRO,PROC-26-25APR18

Vykdymo puslapio struktūra



PC17353—UN—03DEC13

8,4 colio (4200) ir 10 colių (4600) monitoriaus vykdymo puslapis



PC17354—UN—03DEC13

7 colių (4100) monitoriaus vykdymo puslapis

A—Meniu
B—Santrumpų kontekstiniai klavišai
C—Kito arba ankstesnio vykdymo puslapio mygtukai
D—Būsenos centras
E—Vykdymo puslapis
F—Pavadinimo juosta / vykdymo puslapio pasirinkimas

Meniu (A) pateikiamos visos ekrane ir mašinoje įdiegtos programos.

Spartieji kontekstiniai klavišai (B) suteikia greitą prieigą prie dažnai naudojamų programų ir funkcijų. 7 colių ekrane pasirinkite išskleidimo mygtuką, kad būtų rodomi spartieji funkciniai mygtukai.

Kito arba ankstesnio vykdymo puslapio mygtukai (C) ciklišai atverčia keletą vykdymo puslapių.

Pasirinkite zoną pažymėtą (D), kad būtų rodomas **prietaisų skydelis**. Paryškinama svarbi ekrano funkcijų

informacija tokia, kaip GPS signalo stiprumas ir turimų duomenų laikymo vieta.

Vykdymo puslapis (E) sukonfigūruojamas panaudojant išdėstymo tvarkyklės programą.

Ant 8,4 ir 10 colių monitorių nuspauskite **title bar/ pavadinimo eilutę** (F), kad rodytų **Vykdymo puslapio pasirinkimo** puslapį. Iš turimų puslapių sąrašo pasirinkite norimą vykdymo puslapį.

(Kaip pritaikyti vykdymo puslapį, žr. informaciją išdėstymo tvarkyklės programoje.)

DX,PC,INTRO,RUNPAGE-26-30APR18

Būsenos centras



PC17275—UN—13AUG13

A—8,4 ir 10 colių ekrano būsenos centras
B—7 colių ekrano būsenos centras

Būsenos centras išryškina svarbią ekrano funkcijų informaciją tokią, kaip GPS signalo stiprumas ir pranešimai. Jis yra pavadinimo eilutėje ant 8,4 ir 10 colių monitorių ir apatiniame kairiajame kampe ant 7 colių monitorių.

Norėdami išskleidžiamajame lange pamatyti daugiau informacijos, pasirinkite būsenos centrą. Išplėstinis būsenos kontrolės centras suteikia greitą prieigą prie pranešimų ir nustatymų.

PASTABA: Būsenos kontrolės centre visada rodomi data ir laikas ir duomenų saugykla.

Rodoma papildoma informacija priklausomai nuo mašinos konfigūracijos ir pranešimų.

DX,PC,INTRO,STATUS-26-23APR18

Spartieji programuojami mygtukai



PC17276—UN—13AUG13

A—Spartieji programuojami mygtukai

Spartieji funkciniai mygtukai (A) rodo būsenos informaciją ir suteikia greitą prieigą prie programos funkcijų.



PC17277—UN—13AUG13

B—7 colių monitoriaus išskleidimo mygtukas

Programuojami mygtukai visada matomi 8,4 ir 10 colių monitorių apačioje. 7 colių monitoriuje pasirinkite išskleidimo mygtuką (B), kad rodytų programuojamus mygtukus.

(Kaip pritaikyti santrumpų juostą, žr. informaciją išdėstymo tvarkyklės programoje.)

DX,PC,INTRO,SHORTCUTBAR-26-23APR18

Meniu



PC17269—UN—15JUL13

Meniu mygtukas

Pasirinkus meniu mygtuką, ekrane ir mašinoje pateikiamos visos įdiegtos programos. Pasirinkite kairės pusės skirtukus, kad galėtumėte peržiūrėti įvairių grupių programas.

PASTABA: Esamos programos skiriasi priklausomai nuo mašinos konfigūracijos.

DX,PC,INTRO,MENU-26-21DEC15

Operacinės sistemos programų apžvalga



PC15302—UN—19MAR13

Operacinės sistemos taikomųjų programų paketas

Operacinės sistemos taikomųjų programų paketas yra įdiegtas gamykloje ir periodiškai atnaujinamas gaunamais iš John Deere programinės įrangos atnaujinimais. Šios programos naudojamos pagrindinėms ekrano funkcijoms.

Skaičiuotuvas



PC23955—UN—24MAR17

Skaičiuotuvas

- Skaičiuotuvo programą naudokite greitiems matematiniams apskaičiavimams.

- Randama monitoriaus meniu programų kortelėje.

COM prievado nustatymai



PC25540—UN—18APR18

COM prievado nustatymai

- Konfigūruoja RS-232 signalą taip, kad monitorius gali palaikyti ryšį su įvairiais valdymo blokais ar įrenginiais.
- COM prievado nustatymų programai reikia 4600.
- Randama monitoriaus meniu Sistemos kortelėje.

Valdiklių nustatymas



PC15326—UN—08JUL13

Valdiklių sąranka

- Sukonfigūruoja ISOBUS arba mašinos valdymo rankeną, kad valdytų traktoriaus ar padargo funkcijas.
- Randama ekrano meniu programų kortelėje.

Data ir laikas



PC16674—UN—18MAR13

Data ir laikas

- Informacija iš programos "Data ir laikas" naudojama kelioms svarbioms sistemos funkcijoms. Tai apima klaidų registravimą, aktyvavimus ir duomenų įrašymą.
- Data ir laikas nustatomi automatiškai, jei prijungtas GPS imtuvas, ir gauna naudingą signalą. Šiuo atveju nustatyta tik laiko juosta.
- Randama monitoriaus meniu Sistemos kortelėje.

Diagnostikos centras



PC17272—UN—17JUL13

Diagnostikos centras

- Diagnostikos centras yra ta vieta, kurioje randama visos sistemos diagnostika.
- Randama monitoriaus meniu Sistemos kortelėje.

Monitorius ir garsas



PC16685—UN—18MAR13

Ekranas ir garsas

- Skiltyje "Ekranas ir garsas" galima ne tik nustatyti ekrano ryškumą ir garsą, bet ir kalibruoti ekraną ir konfigūruoti keletą ekranų.
- Randama monitoriaus meniu Sistemos kortelėje.

Įrenginių tvarkyklė



PC20410—UN—22MAY15

Įrenginių tvarkyklė

- Mašinos profilio skiltyje operatorius gali konfigūruoti GPS poslinkius ir mašinos matmenis.
- Padargų profilio skiltyje operatorius gali konfigūruoti padargo prijungimo tipą, darbinį plotį, matmenis ir įrašymo jungiklius.
- Randama ekrano meniu programų kortelėje.

Laukai ir ribos



PC17260—UN—11JUL13

Laukai ir ribos

- Laukų pavadinimai naudojami informacijai susisteminti taip, kad būtų lengviau surasti ir naudoti duomenis tokius, kaip važiavimo linijos.
- Naudokite Laukai ir ribos programą, klientams, ūkiams ir laukams nustatyti.
- Kad nustatytumėte dabartinę vietą, pasirinkite klientą, ūkį ir lauką.
- Randama ekrano meniu programų kortelėje.

Failų tvarkyklė



PC16671—UN—18MAR13

Failų tvarkyklė

- Duomenis ir sąrankos informaciją galima perkelti tarp ekranų arba tarp ekrano ir suderinamos kompiuterio programinės įrangos.
- Norėdami iš ekrano pašalinti vartotojo duomenis, atlikite gamyklinių duomenų atkūrimo procedūrą.
- Randama monitoriaus meniu Sistemos kortelėje.

Vėliavėlės



PC25539—UN—18APR18

Vėliavėlės

- Vėliavėlės naudojamos pažymėti dominančias lauko vietas.
- Randama monitoriaus meniu programų kortelėje.

Pagalbos centras



PC16684—UN—18MAR13

Pagalbos centras

- Ekrano žinynas apie kiekvieną programą ir ne tik apie tai yra pagalbos centre.
- Ne visos žinyno kalbos yra įdiegtos gamykloje. Atnaujinkite ekrano programinę įrangą, kad galėtumėte įdiegti žinyną visomis aptarnavimo kalbomis.
- Randama ekrano meniu programų kortelėje.

ISOBUS VT



PC16682—UN—18MAR13

ISOBUS VT



PC15293—UN—18MAR13

ISOBUS VT meniu

- Monitorius ir valdymo ISOBUS 11783 pritaikyti valdikliai ir padargai.
- Randama ekrano meniu programų kortelėje.

PASTABA: Vienu metu galima peržiūrėti tik vieną ISOBUS valdiklį. Jeigu yra prijungtas daugiau nei vienas valdiklis, pasirinkite meniu mygtuką esantį ISOBUS VT, kad galėtumėte peržiūrėti ir pasirinkti valdiklių sąrašą.

Kalba ir matavimo vienetai



PC16677—UN—18MAR13

Kalba ir matavimo vienetai

- Naudokite kalbos ir matavimo vienetų programą kalbai, skaičių formatui ir matavimo vienetams pakeisti.
- Randama monitoriaus meniu Sistemos kortelėje.

Išdėstymo tvarkyklė



PC16678—UN—18MAR13

Išdėstymo tvarkyklė

- Naudokite išdėstymo tvarkyklę, kad galėtumėte sukurti ir modifikuoti vykdymo puslapius ir nuorodų juostą taip, kad būtų galima prieiti prie pagrindinio puslapio svarbios informacijos ir funkcijų.
- Randama ekrano meniu programų kortelėje.

Mašinos monitorius



PC15318—UN—16MAY13

Mašinos monitorius

- Mašinos monitoriuje rodomos tam tikros mašinos reikšmės.

- Randama ekrano meniu programų kortelėje.

Kartografavimas



PC20413—UN—11MAY15

Kartografavimas

- Kartografavimo programa naudojama teritorijos ypatybėms peržiūrėti, pavyzdžiui, valdymui, padengimui, darbo duomenims ir žemėlapio nurodymams pažymėti. (Nurodymams reikia CommandCenter™ Premium aktyvavimo.)
- Randama ekrano meniu programų kortelėje.

Nuotolinio ekrano prieiga



PC17363—UN—16DEC13

Nuotolinio ekrano prieiga

- Nuotolinio ekrano prieiga (NEP) suteikia galimybę kitam asmeniui iš atokios vietovės peržiūrėti veikiantį ekraną.
- Randama ekrano meniu programų kortelėje.

Nustatymų tvarkyklė



PC22543—UN—22APR16

Nustatymų tvarkyklė

- Nustatymų tvarkyklę naudokite mašinos konfigūracijoms ir padargo nustatymams įkrauti, redaguoti ar išsaugoti.
- Randama ekrano meniu programų kortelėje.

Programinės įrangos tvarkyklė



PC15346—UN—11JUL13

Programinės įrangos tvarkyklė

- Naudokite programinės įrangos tvarkyklę programinei įrangai atnaujinti, funkcijoms aktyvuoti ir ekrano žinyno paketams įdiegti.
- Randama monitoriaus meniu Sistemos kortelėje.

StarFire™



PC17388—UN—15MAY14

StarFire

- StarFire™ programa naudojama StarFire™ imtuvams peržiūrėti. Jeigu prijungtas daugiau nei vienas imtuvas, pasirinkite norimą imtuvą naudodami taikymo programą.
- Randama ekrano meniu programų kortelėje.

Vartotojai ir prieiga



PC17262—UN—12JUL13

Vartotojai ir prieiga

- Programa "Vartotojai ir prieiga" naudojama vartotojų profiliams tvarkyti ir neleisti vartotojams keisti tam tikrų nustatymų.
- Randama monitoriaus meniu Sistemos kortelėje.

Video



PC23956—UN—24MAR17

Vaizdas

- Naudokite vaizdo programą, plotams apie mašiną stebėti tokiems, kuriuos sunku pamatyti iš operatoriaus kabinos.
- Atliekant atitinkamas mašinos funkcijas, pavyzdžiui, važiuojant atbulomis, gali būti rodomas vaizdas.
- Randama ekrano meniu programų kortelėje.

Belaidžiai nustatymai

"CommandCenter" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

StarFire yra Deere & Company prekės ženklas



PC23092—UN—26SEP16

Belaidžiai nustatymai

- Prieikite prie belaidžių tinklų, kad prisijungtumėte prie interneto arba sukurkite belaidį tinklą, kad prijungtumėte mobilųjį įtaisą prie mašinos.
- Randama monitoriaus meniu Sistemos kortelėje.

Darbų monitorius



PC15317—UN—16MAY13

Darbų monitorius

- Darbo monitoriuje rodomos vidutinės ir bendrosios mašinos ir darbo reikšmės.
- Randama ekrano meniu programų kortelėje.

Darbinis nustatymas



PC20415—UN—11MAY15

Darbinis nustatymas

- Naudokite Darbo nustatymą gamybiniams procesams nustatyti, kai keičiami padargai, laukai ar taikomi kitokie produktai.
- Naudokite darbo nustatymą nustatyti ir naudoti ISOBUS užduotims, kurias pateikia sertifikuotų padargų ir John Deere velkamų purkštuvų TC-GEO (geo pagrindo užduočių valdiklis) AEF (žemės ūkio pramonės elektronikos fondas). ISOBUS užduotyje suminėse darbo programose įrašomi visi ISOBUS padargo teikiami suminiai duomenys, pavyzdžiui, laikas, plotas, masė ir tūris.
- Randama monitoriaus meniu programų kortelėje.

Darbo susumavimas



PC21878—UN—24NOV15

Darbo bendrieji duomenys

- Darbo suminiai duomenys įregistruoja darbo duomenis, įskaitant apdorotą plotą, vidutinę produkcijos normą ir naudojamą bendrąjį produktą.
- Darbo suminių duomenų programai reikia 4200 arba 4600.
- Randama monitoriaus meniu programų kortelėje.

DX,PC,INTRO,OSAPPS-26-25APR18

AMS programų apžvalga



PC15301—UN—19MAR13

AMS programų paketas

AMS programų paketas įdiegtas gamykloje, bet jį reikia aktyvuoti, kad įsijungtų funkcijos. Šios programos įdiegtos ir atnaujintos paketuose atskirai nuo 4-osios kartos operacinės sistemos.

AutoTrac™ valdymas



PC16676—UN—18MAR13

"AutoTrac™" valdymas

- AutoTrac™ valdymo programa naudojama mašinoms vairuoti laukuose važiavimo juostomis. Vairuoti galima rankiniu būdu arba automatiškai, naudojantis "AutoTrac™".
- Randama ekrano meniu programų kortelėje.

AutoTrac™ posūkio automatika



PC24721—UN—14SEP17

"AutoTrac™" posūkių automatika

- "AutoTrac™" posūkių automatika yra sistema, galiniuose posūkiuose koordinuojanti mašinos ir padargo funkcijas.
- Randama ekrano meniu programų kortelėje.

Perdengimo reguliavimas

AutoTrac yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas.



PC20399—UN—16FEB15

Perdengimo reguliavimas

- Perdengimo reguliavimas automatiškai sureguliuoja rinktuvo pločio nustatymą, kai kombainas važiuoja per kartą jau nupjautus plotus.
- Perdengimo reguliavimas yra tik kombainuose.
- Randama ekrano meniu programų kortelėje.

Sekcijų valdymas



PC20399—UN—16FEB15

SEKCIJOS VALDYMAS

- Sekcijos valdymo sistema automatiškai įjungia ir išjungia mašinos arba padargo sekcijas, kad būtų kuo mažesnis dengimas ir geriau valdoma įvestis.
- Sekcijos valdymas galimas tik su suderinamomis mašinomis ir padargais.
- Sekcijos valdymo programai reikia 4200 arba 4600 su CommandCenter™ Premium aktyvavimu.
- Randama monitoriaus meniu programų kortelėje.

Bendras naudojamas



PC24722—UN—18SEP17

Bendras naudojamas

- Naudokite duomenų apsikeitimo priedą dirbamos žemės bendros prieigos nustatymams peržiūrėti.
- Randama monitoriaus meniu programų kortelėje.

DX,PC,INTRO,AMSAPPS-26-25APR18

CommandCenter™ įjungimai

PASTABA: Programinės įrangos aktyvavimai neperduodami, jei įranga dingo, pavogta arba sugadinta.. Rekomenduojama apdrausti mašinas jų pilna verte, įskaitant programinę įrangą.

CommandCenter™Reikalingas Premium aktyvavimas

ar CommandCenter™ automatikos aktyvavimas, norint naudoti atitinkamas funkcijas, pvz., sekcijos valdymo pritaikymą. Taip pat reikia aktyvuoti atitinkamas funkcijas programose, pvz., belaidį srautinių darbo duomenų perdavimą failų tvarkyklės programoje į John Deere operacijų centrą.

CommandCenter™ Premium ir CommandCenter™ automatikos aktyvavimai nėra išvardinti programinės įrangos tvarkyklės programoje. Atskiri aktyvavimai, kurie yra įtraukti į CommandCenter™ Premium ir CommandCenter™ automatikos aktyvavimus, gali būti randami pasirenkant Meniu mygtuką > Sistemos kortelę > Programinės įrangos tvarkyklės programą> Aktyvavimo kortelę.

Susisiekite su John Deere įgaliotu atstovu, kad įsigytumėte CommandCenter™ Premium arba CommandCenter™ automatikos aktyvavimą.

DX,PC,INTRO,CCPREMIUM-26-25APR18

Demonstracinės versijos aktyvavimai

Programinės įrangos tvarkyklės programoje galima įjungti demonstracinius suaktyvinimus, kad būtų galima išmėginti ekrano funkcijas. Šalia funkcijos esanti mėlyna lemputė nurodo, kad įjungta demonstracija.

Gamintojas teikia 15 valandų naudojimo trukmės demonstracinį laikotarpį. Pavyzdžiui, AutoTrac™ demonstracijos laikotarpis skaičiuojamas tik aktyvinus.

DX,PC,INTRO,DEMO-26-21DEC15

Monitoriaus parodymai ir garsas



PC16685—UN—18MAR13

Monitoriaus parodymai ir garsas

Monitoriaus parodymų ir garso programa reguliuoja monitoriaus ryškumą ir garso lygį.

Jeigu sujungti keli monitoriai, naudokite šią programą norėdami sukonfigūruoti funkciją, kuri turi pasirodyti kiekviename monitoriuje.

Jeigu ekrano palietimai neregistruojami nustatytoje vietoje, norėdami pakoreguoti ekraną naudokite sensorinio ekrano kalibravimą.

Pereikite prie monitoriaus parodymų ir garso

1. Pasirinkite Meniu.
2. Pasirinkite sistemos kortelę.

"CommandCenter" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

AutoTrac yra Deere & Company prekės ženklas

3. Pasirinkite monitoriaus parodymų ir garso programą.

DX,PC,DISP-26-21DEC15

Ryškumas

Ryškumo ir spalvų režimas

- ***Automatinis režimas***

Automatinis režimas yra rekomenduojamas nustatymas. Jis sinchronizuoja ekrano ryškumą kabinos apšvietimo jungikliu. Jeigu kabinos apšvietimas išjungtas, ekranas yra dienos režime. Jeigu kabinos apšvietimas įjungtas, ekranas yra nakties režime.

- ***Dienos ir nakties režimai***



PC15319—UN—20MAY13

A—Dienos režimas
B—Nakties režimas

Pasirinkite bet kurį režimą, norėdami išvengti monitoriaus ryškumo sinchronizavimo kabinos apšvietimo jungikliu.

PASTABA: Pasirinktas režimas nereguliuoja antrojo ekrano ryškumo. Reguliuokite to monitoriaus ryškumą per jo nustatymus.

Ryškumo nustatymai



PC15320—UN—20MAY13

A—Dienos nustatymai
B—Nakties nustatymai

Pasirinkite bet kurį nustatymų mygtuką, norėdami parodyti atitinkamo ryškumo režimo iššokantį puslapį.



PC15321—UN—20MAY13

C—Monitoriaus ryškumas
D—Kabinos apšvietimo ryškumas

Priklausomai nuo pasirinkto režimo, naudodamiesi nustatymų mygtuku, reguliuokite monitoriaus ir kabinos apšvietimo ryškumą plius (+) ir minus (-) mygtukais.

DX,PC,DISP,BRIGHT-26-07APR17

Garsas



PC15322—UN—20MAY13

Rodykite garso stiprumą

Keiskite garso stiprumą pasirinkdami didinimo (+) arba mažinimo (-) mygtukus.

DX,PC,DISP,SOUND-26-21DEC15

Keli ekranai



PC15323—UN—20MAY13

Keli ekranai

4-osios kartos CommandCenter™ gali būti sukonfigūruojamas taip, kad dirbtų kartu su kitais John Deere monitoriais, kurie sujungti kampiniame pulte.

- "GreenStar™ 2 1800" monitorius
- GreenStar™ 3 2630 monitorius
- 4640 universalus monitorius

Kai kurios programos tokios, kaip AutoTrac™, negali būti paleidžiamos tuo pačiu metu ant abiejų ekranų.

Aktyvavimai nepersiunčiami iš vieno ekrano į kitą. Kad antrajame ekrane būtų galima vykdyti AMS programas, jame turi būti atskiri suaktyvinimai.



PC20416—UN—12MAY15

GS3 2630 monitorius

GS2, GS3 ar 4 kartos monitoriaus montavimas

"CommandCenter" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas. “GreenStar” yra bendrovės “Deere & Company” prekės ženklas AutoTrac yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas.

1. Pasirūpinkite, kad degimo raktelis ir "CommandCenter™" būtų išjungti.
2. Prijunkite monitoriaus laidų pynę prie kampinio ekrano jungties ir 26 kontaktų monitoriaus jungties monitoriaus nugarėlėje.
3. Įjunkite paleidimo jungiklį.
4. CommandCenter™ monitorius ieško antrojo monitoriaus priedėlio CAN magistralėje maždaug 60 sekundžių. Jeigu "CommandCenter™" anksčiau veikė vieno ekrano režimu, rodomas pranešimas "Aptikti keli ekranai".
5. Pasirinkite konfigūracijos išankstinį nustatymą:

   Vienaekranis monitorius

   - NENAUDOKITE šio pasirinkimo šitame scenarijuje. Šis režimas naudojamas tik tada, jei nėra įmontuoto antrojo monitoriaus.

   Daugiaekranis monitorius – tik mašina

   - Tiksliosios žemdirbystės programos ir ISOBUS padargai rodomi tik antrajame monitoriuje, o ne CommandCenter™. Naudokite šį pasirinkimą, kai prisijungiate prie ISOBUS įrenginio su pagalbine keičiamos konfigūracijos valdymo sistema.

   Daugiaekranis – padargų peržiūros įrenginys

   - Tiksliosios žemdirbystės programos rodomos antrajame monitoriuje.
   - ISOBUS padargai pasirodo CommandCenter™ arba ant antrojo monitoriaus, priklausomai nuo "Kito VT monitoriaus" padargo nustatymo.

   PASTABA: Jeigu ISOBUS padarge nėra "Kito VT monitoriaus" funkcijos, padargas atsiranda ant to monitoriaus, kuris paleidžiamas pirmiausiai.

   Daugiaekranis monitorius – tiksliosios žemdirbystės programos

   - CommandCenter™ atsiranda tiksliosios žemdirbystės programos ir SeedStar™ 4 AG sodinamosios programos.
   - ISOBUS padargai rodomi antrajame monitoriuje arba CommandCenter™, priklausomai nuo padargo "Kito VT monitoriaus“ nustatymo.

   PASTABA: Jeigu ISOBUS padarge nėra "Kito VT monitoriaus" funkcijos, padargas atsiranda ant to monitoriaus, kuris paleidžiamas pirmiausiai.

   Išplėstinis nustatymas

   - Rankiniu būdu nustatomos konfigūracijos.
6. Kad įrašytumėte nustatymus, rakteliu išjunkite ir vėl įjunkite degimą.

"SeedStar" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

Pakeitus monitoriaus nustatymus, reikia atitinkamai padaryti pakeitimus ir kitame monitoriuje.

Jeigu pasirinktas kuris nors šių režimų:

Vienaekranis monitorius

- Kitame monitoriuje išjunkite GreenStar™, užduočių valdiklį ir padargo magistralės virtualų terminalą (VT) arba atjunkite kitą monitorių.

Daugiaekranis monitorius – tiksliosios žemdirbystės programos

- Kitame ekrane išjunkite "GreenStar™" ir užduočių valdiklį.

Kad būtų galima prieiti prie monitoriaus nustatymų kitame GreenStar™ monitoriuje:

- 4640 universalus monitorius: Spustelėkite mygtuką "Meniu" > kortelė "Sistema" > ekrano ir garso programa > kortelė "Keli ekranai".
- GreenStar™ 3 2630: Pasirinkite Meniu mygtuką > Monitoriaus mygtuką > Diagnostikos funkcinį klavišą > Daugiaekranio monitoriaus kortelę > Nustatymų pakeitimo mygtuką.
- GreenStar™ 2 1800: Pasirinkite Meniu mygtuką > Monitoriaus mygtuką > Nustatymų funkcinį klavišą > Daugiaekranio monitoriaus funkcinį klavišą.

GS2, GS3 ar 4 kartos monitoriaus išėmimas

1. Pasirūpinkite, kad degimo raktelis ir "CommandCenter™" būtų išjungti.
2. Nuo ekrano užpakalinėje dalyje esančios 26 kontaktų jungties atjunkite ekrano laidų pynę.
3. Įjunkite paleidimo jungiklį.
4. CommandCenter™ monitorius ieško antrojo monitoriaus priedėlio CAN magistralėje maždaug 2—3 minutes. Jeigu "CommandCenter™" anksčiau veikė vienu iš kelių ekranų režimų, rodomas pranešimas "Antrasis ekranas nerastas".
5. Kad įrašytumėte nustatymus, rakteliu išjunkite ir vėl įjunkite degimą.

Trečiosios šalies ekrano pašalinimas

1. Pasirūpinkite, kad degimo raktelis ir "CommandCenter™" būtų išjungti.
2. Atjunkite monitoriaus laidų pynę nuo trečiosios šalies monitoriaus.
3. Įjunkite paleidimo jungiklį.
4. CommandCenter™ monitorius ieško antrojo monitoriaus priedėlio CAN magistralėje maždaug 2—3 minutes. Jeigu CommandCenter™ anksčiau dirbo viename iš daugelio ekranų režimų, rodomas pranešimas "Antrasis ekranas nerastas". Jei po 3 minučių nepasirodo pranešimas “Antrasis ekranas nerastas”, pereikite prie 5 veiksmo.

5. Užtikrinkite, kad CommandCenter™ būtų Vieno ekrano režime, o trečiosios šalies ekranas būtų išjungtas.
6. Kad įrašytumėte nustatymus, rakteliu išjunkite ir vėl įjunkite degimą.

AutoTrac™ naudojimas CommandCenter™

PASTABA: 4 kartos OS programinė įranga atnaujina 2015-1 (8.12.2500-17) ir naujesnes, išjungia tiksliojo ūkininkavimo programas, kai aptinkamas antrasis GreenStar™ monitorius. Atjunkite GreenStar™ monitorių kabinos viduje, kad būtų galima naudoti tiksliosios žemdirbystės funkcijas 4 kartos CommandCenter™ su šiomis programinės įrangos versijomis.

Įrengus GS3 2630 monitorių, AutoTrac™ nustatoma pagal monitorių standartiškai. Vykdymai šias instrukcijas CommandCenter™ ekrane paleiskite AutoTrac™.

PASTABA: Po procedūros GS3 2630 ekrane neveiks jokia GreenStar™ programa, įskaitant Section Control.

1. Įsitikinkite, kad CommandCenter™ nustatytas vieno ekrano režimu ir GS3 2630 ekranas yra atjungtas. Išjunkite paleidimo jungiklį.
2. Įjunkite GS3 2630 monitorių ir įjunkite paleidimo jungiklį.
3. Kai CommandCenter™ pasikrauna, pasirinkite daugelio ekranų suderinamumo režimą. Perkraukite monitorių.
4. GS3 2630 ekrane pasirinkite Meniu > ekrano mygtuką > diagnostikos funkcinį klavišą > keleto ekranų skirtuką. Išjunkite GreenStar™ programą. Atsižvelgiant į konfigūraciją, ekranas pasileisti iš naujo.
5. CommandCenter™ ekrane pasirinkite Ekrano ir garso programą > keleto ekranų skirtuką. Įjunkite tiksliojo ūkininkavimo programas. Perkraukite monitorių.

DX,PC,DISP,MULTI-26-30APR18

Monitoriaus kalibravimas

Gali prireikti jutiklinio ekrano kalibravimo, jei norimoje vietoje ekranas neregistruoja palietimo. Jutiklinis ekranas sukalibruotas gamykloje ir jo nereikia sukalibruoti įprastinės techninės priežiūros metu. Jeigu kalibravimas neišsprendžia problemos, susisiekite su John Deere įgaliotu atstovu.

1. Pasirinkite Pradėti kalibravimą.
2. Kalibravimo proceso metu rodomas didelis "X" ir instrukcijos operatoriams.
3. Kiekvieną kartą nuspaudus “X", instrukcijos keičiasi ir “X" persikelia į kitą ekrano plotą.

PASTABA: Jeigu sutrinka jutiklinis ekranas, galima panaudoti pelę, įjungiamą į USB prievadą. Prijunkite pelę prie monitoriaus USB jungties.

DX,PC,DISP,CAL-26-21DEC15

Data ir laikas



PC15314—UN—15MAY13

Data ir laikas

Informacija iš programos "Data ir laikas" naudojama kelioms svarbioms sistemos funkcijoms. Tai apima klaidų registravimą, aktyvavimus ir duomenų įrašymą.

Data ir laikas nustatomi automatiškai, jei prijungtas GPS imtuvas, ir gauna naudingą signalą. Šiuo atveju nustatyta tik laiko juosta.

Dabartinę datą ir laiką galima rasti pasirinkus būsenos kontrolės centrą pagrindinio vykdymo puslapio viršuje.

PASTABA: Datos ir laiko nustatymas įtakoja, kaip valdymo ir dokumentacijos duomenis filtruoja monitoriaus ir darbalaukio programinė įranga.

Pereikite prie datos ir laiko

1. Pasirinkite Meniu.
2. Pasirinkite sistemos kortelę.
3. Pasirinkite datos ir laiko programą.

DX,PC,DATE-26-21DEC15

Pakeiskite dabartinę datą



PC15315—UN—15MAY13

A—Vartotojo nustatyta data
B—GPS nustatyta data

Data gali būti pakeičiama tik tada, jeigu neįjungta GPS arba nėra GPS signalo. Priešingu atveju GPS signalas nustato datą.

Datos formatas nepriklauso nuo GPS signalo ir jį galima keisti bet kuriuo metu.

1. Pasirinkite dieną, mėnesį ar metus.

2. Klaviatūra įveskite teisingą reikšmę.
3. Pasirinkite Done/atlikta, kad pritaikytumėte pakeitimus ar atšaukimą norėdami sugrįžti į ankstesnį puslapį neatlikę pakeitimų.

Datos formatas

1. Pasirinkite datos formato langelį.
2. Pasirinkite iš sąrašo norimą datos formatą.
3. Pasirinkite Done/atlikta, kad pritaikytumėte pakeitimus ar atšaukimą norėdami sugrįžti į ankstesnį puslapį neatlikę pakeitimų.

DX,PC,DATE,DATE-26-21DEC15

Pakeiskite dabartinį laiką



PC15316—UN—15MAY13

A—Vartotojo nustatytas laikas
B—GPS nustatytas laikas

Dabartinis laikas gali būti pakeičiamas tik tada, jeigu neįjungta GPS arba nėra GPS signalo. Priešingu atveju GPS signalas nustato laiką.

Laiko juosta ir laiko formatas nepriklauso nuo GPS signalo ir juos galima keisti bet kuriuo metu.

1. Pasirinkite valandą ar minutę.
2. Klaviatūra įveskite teisingą reikšmę.
3. Pasirinkite Done/atlikta, kad pritaikytumėte pakeitimus ar atšaukimą norėdami sugrįžti į ankstesnį puslapį neatlikę pakeitimų.

Laiko zona

1. Pasirinkite žemyną ar vandenyną ir pasirinkite Next/kitas.
2. Pasirinkite šalį ir Next/kitas.
3. Pasirinkite laiko juostą ir Next/kitas.
4. Patvirtinkite pasirinktą laiko juostą ir pasirinkite OK.

Laiko formatas

Radijo mygtuku pasirinkite 12 valandų ar 24 valandų laiko formatą.

DX,PC,DATE,TIME-26-21DEC15

Kalba ir matavimo vienetai



PC16677—UN—18MAR13

Kalba ir matavimo vienetai

Kalba ir matavimo vienetai naudojami kalbai, skaičių formatui ir matavimo vienetams pakeisti.

Galima sudaryti įvairius nustatymus tiek monitoriui, tiek ir valdikliams, kurie rodomi ISOBUS VT. Pasirinkite bet kurią kortelę nustatymams pakeisti.

Kalbos ir vienetų įjungimas

1. Pasirinkite Meniu.
2. Pasirinkite sistemos kortelę.
3. Pasirinkite kalbos ir matavimo vienetų programą.

DX,PC,LANG-26-21DEC15

Kalbos ir matavimo vienetų nustatymai

Ekrano parodymai

Pasirinkite kalbą, skaičių formatą ir matavimo vienetus iš sąrašo langelių.

ISOBUS VT

Galima, kad valdikliai, kuriuos rodo ISOBUS VT, turėtų skirtingus matavimo vienetus nei kiti rodomi ekrane. Nuimkite varnelę nuo *Naudokite tokius pačius matavimo vienetus, kokie rodomi ekrane* norėdami įjungti sąrašo langelius:

- Skaičiaus formatas
- Atstumas
- Plotas
- Tūris
- Masė
- Temperatūra
- Slėgis
- Galia

Nustatymų išsaugojimas

Po to, kai pasirinkti nauji nustatymai, pasirinkite išsaugojimo mygtuką. Monitorias turi būti perkraunamas, kad būtų galima taikyti pakeitimus.

DX,PC,LANG,SETTINGS-26-21DEC15

Programinės įrangos tvarkyklė



PC15346—UN—11JUL13

Programinės įrangos tvarkyklė

Naudokite programinės įrangos tvarkyklę programinei įrangai atnaujinti, charakteristikoms aktyvuoti ir programinės įrangos versijos duomenims surasti.

Persikelkite į programinės įrangos tvarkyklę

1. Pasirinkite meniu.
2. Pasirinkite sistemos kortelę.
3. Pasirinkite programinės įrangos tvarkyklės programą.

Programinės įrangos paketai

4-osios kartos ekrano programinės įrangos ir pagalbos failai suskirstyti į paketus. Kiekvienas paketas įtrauktas į sąrašą atskirai montavimų ir atnaujinimų kortelėje ir versijos duomenų kortelėje.

4-osios kartos operacinė sistema



PC23900—UN—17MAR17

- Turi monitoriaus operacinę sistemą ir pagrindines programas.

4-osios kartos operacinės sistemos žinynas



PC23901—UN—17MAR17

- Turi monitoriaus programų žinyno failus.

AMS programos



PC23902—UN—17MAR17

- Yra monitoriaus programinė įranga.

Mašinos programos



PC23903—UN—17MAR17

- Yra mašinos programinė įranga. Reikia, kad paketą įdiegtų John Deere įgaliotas atstovas Service ADVISOR™.

Mašinos programų žinynas



PC23904—UN—17MAR17

- Yra mašinos programų žinyno failai. Paketas gali būti įdiegtas be Service ADVISOR™.

PASTABA: Ekrano žinyno paketai įtraukiami kiekviena kalba, kuri yra numatyta monitoriuje.

DX,PC,SOFT-26-07APR17

Atnaujinkite ekrano programinę įrangą

Nustatykite monitoriuje programinės įrangos variantus

Visų įdiegtų programinės įrangos paketų variantų numeriai yra programinės įrangos tvarkyklės variantų duomenų kortelėje.

Atsisiųskite programinės įrangos atnaujinimus



PC15348—UN—11JUL13

USB atmintukas

Programinės įrangos atnaujinimai atsisiuntimui iš:

https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/

Yra tokie elementai:

- Programinės įrangos naujos versijos informacija
- Programinės įrangos tvarkyklės tarnybinė programa naudojama programinei įrangai atsisiųsti į USB duomenų kaupiklį
- Instrukcijos programinės įrangos tvarkyklės tarnybinės programos naudojimui

Į USB įrenginį įrašę naujausią programinę įrangą prijunkite įrenginį prie mašinos ir įdiekite naujinį.

"Service ADVISOR" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

Įdiekite programinės įrangos atnaujinimus

USB laikmena

1. Įstatykite USB laikmeną į viršutinę USB angą šalia papildomų įrenginių kištukinio lizdo.



PC23932—UN—21MAR17

A—Programinės įrangos įdiegimo mygtukas

2. Kai bus rodomas puslapis "USB atmintuko pasirinkimai", pasirinkite programinės įrangos įdiegimo mygtuką (A). Bus rodoma programinės įrangos tvarkyklės įdiegimų ir atnaujinimų kortelė.
3. Rodomi tik tie programinės įrangos paketai, kurie yra naujesni nei tie, kurie įdiegti esamu metu. Visi monitoriaus programinės įrangos paketai yra pasirinkti bendra tvarka.
4. Pasirinkite įdiegimo mygtuką. Jeigu neprasideda atnaujinimas, sekite monitoriuje rodomus pranešimus, kad galėtumėte pašalinti konfliktus.

ĮSPĖJIMAS: Diegiant programinę įrangą:

Visos programos bus išjungiamos.

Nebus rodomi sistemos pranešimai.

Kad nesusižeistumėte, užtikrinkite, kad mašina stovėtų, ir kad visą diegimo laiką būtų palaikomas elektros maitinimas.

Neišimkite USB laikmenos.



PC23933—UN—21MAR17

A—Eigos indikatorius
B—Sėkmingai įdiegta

5. Darbo eigos indikatorius (A) rodo kiekvieno įdiegto paketo procentą. Sėkmingai įdiegtas paketas pažymimas žalia varnele (B).
6. Pranešimas rodo, kada yra užbaigtas programinės įrangos atnaujinimas. Kad būtų baigta diegti kai kuriuos programinės įrangos paketus, reikia iš naujo įjungti. Kad iš naujo įjungtumėte ekraną, spustelėkite mygtuką "Perkrauti".
7. Išimkite USB įrenginį ir grąžinkite prie kompiuterio. Įjunkite programinės įrangos tvarkyklės programą grąžinamiems failams įkelti.

PASTABA: Grąžinamuosiuose failuose yra programinės įrangos versijos informacija ir ji naudojama, kad padėtų įgaliotiems atstovams teikiant monitoriaus ir mašinos aptarnavimą.

Atnaujinimai internetu

1. Ant įdiegimo ir atnaujinimo kortelės pasirinkite Atnaujinimai internetu/Updates Online. Monitorius ieško esamų atnaujinimų.
2. Rodomi tik tie programinės įrangos paketai, kurie yra naujesni nei tie, kurie įdiegti esamu metu. Pagal numatytąjį nustatymą pasirenkami visi paketai.
3. Pasirinkite atsisiuntimo/Download mygtuką. Jeigu neprasideda atnaujinimas, sekite monitoriuje rodomus pranešimus, kad galėtumėte pašalinti konfliktus.
4. Darbo eigos indikatorius (A) rodo kiekvieno paketo, kuris yra įdiegiamas, procentą. Žalia žyma (B) rodoma monitoriuje, kai paketas sėkmingai persiunčiamas.
5. Pasirinkite įdiegimo mygtuką norėdami pradėti atsisiųstos programinės įrangos paketo įdiegimą.

ĮSPĖJIMAS: Diegiant programinę įrangą:

Visos programos bus išjungiamos.

Nebus rodomi sistemos pranešimai.

Kad nesusižeistumėte, užtikrinkite, kad viso diegimo proceso metu mašina būtų pastatyta ir kad būtų palaikomas elektros energijos tiekimas.

6. Pranešimas rodo, kada yra užbaigtas programinės įrangos atnaujinimas. Kad būtų baigta diegti kai kuriuos programinės įrangos paketus, reikia iš naujo įjungti. Kad iš naujo įjungtumėte ekraną, spustelėkite mygtuką "Perkrauti".

Gedimų radimas ir šalinimas

Kai nepavyksta įdiegti programinės įrangos paketo, sistema grąžiną visą programinę įrangą į ankstesnę versiją, kuri buvo prieš pradedant atnaujinimą.

Įrašykite klaidos pranešimą, jei nepavyksta programinės įrangos atnaujinimas. Pašalinkite failus iš USB duomenų kaupiklio ir iš naujo įkelkite programinės įrangos atnaujinimą į USB duomenų kaupiklį. Pakartokite programinės įrangos įdiegimo procesą.

Jeigu ir toliau nepavyksta įdiegti programinės įrangos naujinio, kreipkitės į "John Deere" pardavėją.

DX,PC,SOFT,UPDATE-26-25OCT17

Suaktyvinimai

Naudokite šią kortelę norėdami ekrane valdyti aktyvavimus.



PC23905—UN—17MAR17

Duomenų mygtukas

StellarSupport.com reikalingas monitoriaus gamyklinis numeris, užklausos kodas ir gali prireikti patvirtinimo kodo, kad būtų galima sugeneruoti kodą. Pasirinkite duomenų mygtuką, kad surastumėte šią informaciją.

Vienas kodas gali turėti daug funkcijų, bet jis gali atlikti tik vieno tipo veiksmą (aktyvavimą ar deaktyvavimą). Pvz., vienas kodas gali aktyvuoti tris funkcijas, tuo tarpu prireiks atskiro kodo deaktyvuoti dviems funkcijoms.

Įveskite aktyvavimo arba išjungimo kodą



PC23906—UN—17MAR17

Kodo įvedimo mygtukas

1. Pasirinkite kodo įvedimo mygtuką.
2. Klaviatūra įveskite aktyvavimo ar deaktyvavimo kodą. Spustelėkite mygtuką "Gerai".
3. Įrašykite patvirtinimo kodą ir įveskite kodą StellarSupport.com.

Prisijungimai prie interneto



PC24896—UN—23OCT17

Naudokitės prisijungimais prie interneto, norėdami peržiūrėti ar patikrinti esamus prisijungimus belaidžiu ryšiu. Prisijungimai ir prenumeravimai generuojami StellarSupport.com sistemoje. Įjungus maitinimą, monitoriuje automatiškai tikrinami prisijungimai.

DX,PC,SOFT,ACTIVATE-26-25OCT17

Nuotolinis Service ADVISOR™



PC16682—UN—18MAR13

ISOBUS VT

Service ADVISOR™Nuotolinio valdymo blokas yra ISOBUS VT programoje.



PC15293—UN—18MAR13

ISOBUS VT meniu

1. Pasirinkite meniu mygtuką, esantį ISOBUS VT.



PC17281—UN—10SEP13

Nuotoliniai programinės įrangos atnaujinimai

2. Pasirinkite nuotolinius programinės įrangos atnaujinimus.

Veikimo principas

Service ADVISOR™ yra diagnostinis įrankis, kurį John Deere atstovai naudoja diagnostikai atlikti bei mašinos nustatymams ir programinei įrangai atnaujinti. Pardavėjai gali prieiti prie diagnostinių trikčių kodų ir diagnostinių adresų, kurti rodmenis ir įrašus bei programuoti valdiklius. Ši technologija apima tiek techninę, tiek ir programinę įrangą. Kad technikai taptų atestuotais šio įrankio vartotojais, jiems reikia bent 8 valandų apmokymų kurso.

Nuotolinis Service ADVISOR™ (SAR) yra Service ADVISOR™ funkcija, kuri suteikia galimybę įgalioto atstovo technikui prisijungti prie SAR pajungtos mašinos per JDLink™ tinklą ir nuotoliniu būdu gauti prieigą prie diagnostinių trikčių kodų informacijos bei įrašyti diagnostinius duomenis, o taip pat nuotoliniu būdu prieiti ir prie programos valdiklių, kurie yra su SAR prijungtose mašinose.

Panašiai kaip ir programinės įrangos (naudingos apkrovos) atnaujinimai kompiuterių pramonėje, SAR suteikia galimybę John Deere nuotoliniu būdu pristatyti atnaujintą programinę įrangą su įrengta JDLink™ technine įranga. Nuotolinis programavimas John Deere suteikia galimybę atnaujinti programinę įrangą ir pagerinti mašinos eksploatacines savybes. Ši funkcija gali būti naudojama daugeliui mašinos valdiklių perprogramuoti. Vartotojas su įgaliotu atstovu aktyviai dalyvauja šiame procese atsisiųsdamas programinės įrangos atnaujinimus ir juos įdiegdamas.

PASTABA: Kai kurie transporto priemonės valdymo įtaisai gali būti nepritaikyti SAR perprogramavimui.

"Service ADVISOR" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

"JDLink" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas

Transporto priemonių suderinamumas

PASTABA: Jeigu įrengta, vartotojų ir prieigos programa suteikia galimybę deblokuoti, dalinai blokuoti ar užblokuoti operatoriaus prieigą prie specialių komponentų. Yra galimybė atsisiųsti ir įdiegti programinės įrangos atnaujinimus. Prašome ieškoti išsamesnės informacijos sk. Vartotojai ir prieiga.

Dėl patvirtintų transporto priemonių dabartinio sąrašo, prašome susisiekti su John Deere įgaliotu atstovu ar apsilankyti StellarSupport.com.

DX,PC,SAR-26-07APR17

Mašinos perprogramavimas



PC20419—UN—13NOV15

Turimi programinės įrangos atnaujinimai

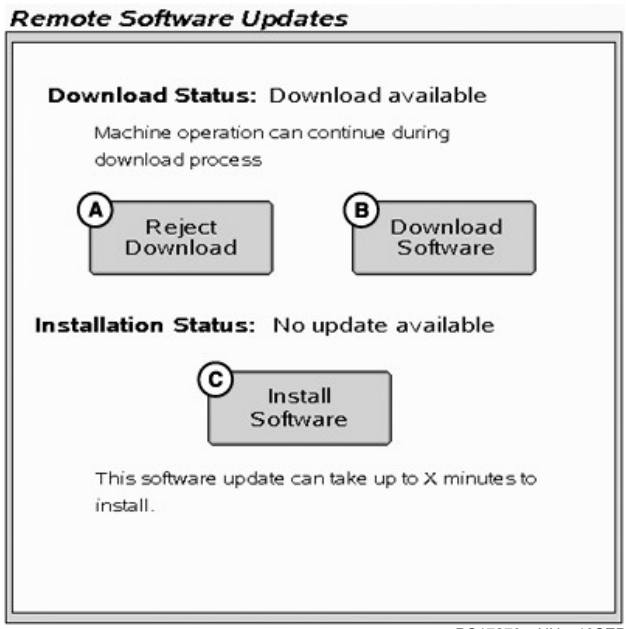
A—Priėmimo mygtukas
B—Atšaukimo mygtukas

Naudodamiesi Service ADVISOR™ nuotoliniu (SAR), įgalioti atstovai gali nusiųsti į mašiną naują programinę įrangą, kad atnaujintų valdymo blokus. Kai įgaliotas atstovas išsiunčia programinę įrangą, monitoriuje rodomas pranešimas, kad yra nauja programinė įranga. Nuspauskite Accept/priėmimo mygtuką (A) kad būtų rodomas programinės įrangos atnaujinimų puslapis.

Jeigu pasirenkamas Cancel/atšaukimo mygtukas (B), gaukite prieigą į puslapį pasirinkdami nuotolinius programinės įrangos atnaujinimus iš ISOBUS VT meniu.

"Service ADVISOR" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

Naujinių atsisiuntimas



PC17279—UN—10SEP13

Nuotoliniai programinės įrangos naujiniai

A—Atsisiuntimo atmetimo mygtukas
B—Programinės įrangos atsisiuntimo mygtukas
C—Programinės įrangos įdiegimo mygtukas

Nuotolinių programinės įrangos atnaujinimų puslapyje operatorius gali atmesti (A) arba atsisiųsti (B) naują programinę įrangą. Nuspauskite programinės įrangos atsisiuntimo mygtuką, kad pradėtumėte atsisiuntimo procesą. Šis procesas vyksta foniniu režimu ir netrukdo įprastam mašinos darbui.

Naujinių diegimas



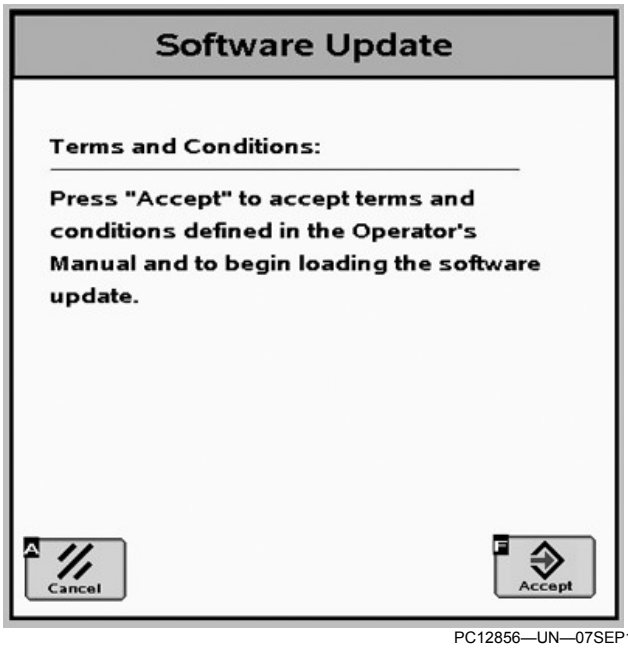
PC20420—UN—13NOV15

Paruoštas įdiegti naujinys

A—Priėmimo mygtukas
B—Atšaukimo mygtukas

Kai programinė įranga bus atsiųsta ir ji bus paruošta įdiegti, monitoriuje pasirodys pranešimas. Nuspauskite Accept/priėmimo mygtuką (A), kad pereitumėte į nuotolinių programinės įrangos atnaujinimų puslapį.

Programinės įrangos įdiegimas gali trukti iki 40 minučių. Nuspauskite atšaukimo mygtuką (B), kad programinė įranga būtų atnaujinta vėliau.



PC12856—UN—07SEP10

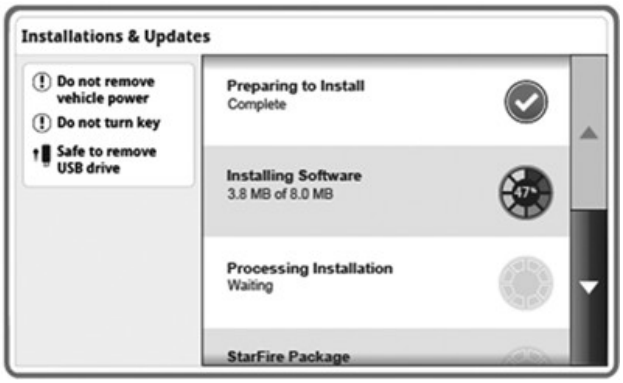


PC12672—UN—28JUN10

Programai įdiegti nuotolinio programinės įrangos naujinimo puslapyje nuspauskite programinės įrangos įdiegimo mygtuką (Install Software).

Paprašyti patvirtinkite sąlygas ir vykdykite ekrane pateikiamus nurodymus.

ĮSPĖJIMAS: Kai kurios mašinos funkcijos, įskaitant šviesas, perprogramavimo metu gali neveikti. Kad nesusižeistumėte, prieš perprogramuodami užtikrinkite, kad transporto priemonė yra saugioje vietoje ir konfigūracijoje. Nevykdykite perprogramavimo šalia viešųjų kelių arba aktyviose darbo vietose.



PC17630—UN—10SEP13

Jei į programinės įrangos atsisiuntimą yra įtrauktas 4 kartos monitoriaus atnaujinimas, pirmiausia atnaujinamas ekranas. Baigus pasirodys pranešimas, kuriame nurodyta, kad "Programinė įranga sėkmingai įdiegta" ir monitorius perkraunamas.

Kai monitorius yra atnaujintas, prasideda valdymo bloko atnaujinimas.



PC12857—UN—07SEP10



PC13582—UN—09MAY11

Jei įdiegimo metu yra sutrikimas, sistema bando antrąjį įdiegimą. Jei nepavyksta antrasis bandymas, kreipkitės į John Deere įgaliotą atstovą.

DX,PC,SAR,VEHICLE-26-19APR18

Gedimų radimas ir šalinimas — perprogramavimas

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Nutrūko elektros tiekimas priedui	Paleistas variklis arba išjungtas raktelis.	Neužveskite variklio arba neišjunkite maitinimo, kol diegiami programinės įrangos atnaujinimai. Išjunkite raktelį ir grįžkite į padėtį ĮJUNGTA.
Per žema įtampa	Sistemos įtampa per žema, kad būtų galima diegti programinę įrangą.	Išjunkite arba atjunkite nereikalingus priedus. Patikrinkite akumuliatoriaus įtampą, jei reikia, perkraukite akumuliatorių.
Ryšio triktis	Programinės įrangos įdiegimo negalima užbaigti dėl ryšio sutrikimo.	Išjunkite raktelį ir vėl pasukite į įjungtą padėtį. Tada bandykite programinę įrangą įdiegti iš naujo. Jei nepavyksta užmegzti ryšio, kreipkitės į John Deere įgaliotą atstovą.
Monitoriuje nėra nuotolinių programinės įrangos atnaujinimų mygtuko. *PASTABA: Nuotolinės programinės įrangos atnaujinimais reikėtų naudotis visada, nepriklausomai nuo to, ar yra naudinga informacija, ar nėra.*	Monitoriuje negalima prieiti prie nuotolinių programinės įrangos atnaujinimų puslapio.	Patikrinkite laidų pynę ir jungtis su MTG.

DX,PC,SAR,TROUBLE-26-19APR18

Failų tvarkyklė



PC16671—UN—18MAR13

Failų tvarkyklė

Failų tvarkyklė naudojama duomenims perduoti į ekraną ir iš jo. Duomenis galima perduoti belaidžiu ryšiu, naudojant John Deere operacijų centrą arba USB duomenų kaupiklį, kad duomenys būtų perduodami tarp monitorių ar suderinamos darbalaukio programinės įrangos.

Svarbu periodiškai daryti atsargines duomenų kopijas į USB duomenų kaupiklį.

Ekrano vidinėje atmintinėje numatyta pakankamai talpos visiems mašinos vieno sezono duomenims išsaugoti. Pranešimas rodomas tada, kai panaudojama 95 % atminties. Prieš panaudotam atminties kiekiui viršijant 95 % duomenis reikia eksportuoti ir ištrinti.

Naršykite po failų tvarkyklę

1. Pasirinkite Meniu.
2. Pasirinkite kortelę "Sistema".
3. Pasirinkite failų tvarkyklės programą.

Gamyklinių duomenų atkūrimas



PC17398—UN—22OCT14

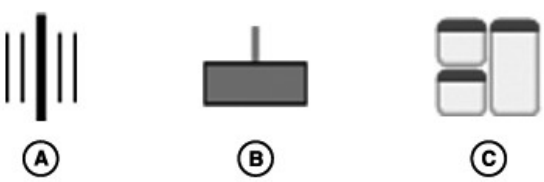
Nuostatos

Norėdami įjungti gamyklinių duomenų atkūrimą, pasirinkite nustatymus failų tvarkyklės programos viršuje.

Atliekant šį procesą iš ekrano pašalinami visi vartotojo duomenys, proceso anuliuoti nebegalima. Vartotojo duomenys apima sąrankos ir dokumentacijos duomenis, valdymo informaciją, bendrąsias reikšmes ir pritaikytuosius vykdymo puslapių išdėstymus. Kalbos ir regioniniai nustatymai bei aktyvavimai iš naujo nenustatomi. Po atkūrimo reikia perkrauti kompiuterį.

Atlikite gamyklinių duomenų atkūrimą prieš parduodami mašiną.

Duomenų tipai



PC24718—UN—14SEP17

A—Važiavimo juostos
B—Padargo profiliai
C—Vartotojo vykdymo puslapiai

- Valdymo trasos (A) apima valdymo linijas ir susijusius kliento, ūkio ir lauko pavadinimus.
- Padargo profilius (B) galima perduoti tarp 4 kartos monitorių. Tai taikytina ir ekrane įrašytiems padargų be valdiklio profiliams.

PASTABA: Su padargų profiliais neimportuojamas prijungimo tipas, darbo įrašymas, operacija ir spartos valdiklis.

- Vartotojo vykdymo puslapius (C) galima perduoti tarp tokio paties dydžio 4 kartos monitorių.

PASTABA: Importuoti paleidimo puslapiai yra išdėstymo tvarkyklės kortelėje Visi paleidimo puslapiai.

Importavus kai kuriuos vykdymo puslapių modulius iš naujo nustatomi jų numatytieji nustatymai.

Jeigu valdymo blokas neprijungtas prie mašinos, ISOBUS VT padargų valdymo blokams sukurti vykdymo puslapių moduliai rodomi kaip nejjungti.



PC24719—UN—14SEP17

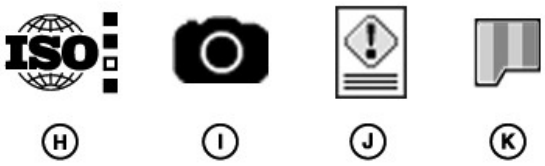
D—Darbo duomenys
E—Ribos
F—Nustatymo duomenys
G—Nurodymai

- Darbo duomenys (D) apima kartografinius ir bendruosius duomenis. Juos galima perduoti į "John Deere" operacijų centrą arba įkelti į suderinamą kompiuterio programinę įrangą. Importuojant darbo duomenis perkeliami tik siejimo duomenys. Suminiai darbo duomenys negali būti importuojami.

PASTABA: Darbo duomenims eksportuoti reikia 4200 arba 4600 su CommandCenter™ Premium arba CommandCenter™ automatikos aktyvavimu.

- Ribos (E) konfigūruojamos naudojant laukų ir ribų programą.
- Nustatymo duomenys (F) apima kliento, ūkio ir laukų pavadinimus, pasėlių veisles ir produktus.
- Nurodymai (G) konfigūruojami naudojant darbo nustatymo programą.

"CommandCenter" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.



PC24720—UN—14SEP17

H—ISOBUS užduotys
I—Ekrano nuotraukos
J—Klaidų žurnalai
K—Variety Locator™

- ISOBUS užduotys (H) yra konfigūruojamos naudojant ISOBUS užduočių programą.

PASTABA: ISOBUS užduočių failas negali būti didesnis nei 10 MB.

- Ekrano nuotraukos (I) nukopijuoja monitoriuje rodomą vaizdą. (Nurodymai pateikiami skyriuje "Ekrano nuotraukų darymas".)
- Klaidų žurnalai (J) monitoriaus sugeneruojami automatiškai ir John Deere darbuotojai juos gali naudoti gedimams nustatyti ir šalinti.
- Variantų įvedimo įtaiso (K) failai sukonfigūruojami naudojant John Deere Operacijų centrą arba Apex™.

Duomenų sinchronizavimas



PC21844—UN—16NOV15

Duomenų sinchronizavimas

Naudojant duomenų sinchronizavimo funkciją, darbo duomenys rankiniu būdu arba automatiškai siunčiami į "John Deere" operacijų centrą. Duomenys perduodami mobiliuoju ryšiu, per modulinės telematikos sietuvą (MTG).

Duomenų sinchronizavimo parinktis

Norėdami automatiškai siųsti darbo duomenis, pažymėkite žymės langelį "Automatiškai sinchronizuoti darbo duomenis". Duomenys į "John Deere" operacijų centrą siunčiami, kai MTG yra mobiliojo ryšio tinklo aprėpties zonoje. Jeigu mobiliojo ryšio nėra, darbo duomenys saugomi ekrane. Duomenys siunčiami, kai vėl gaunamas mobiliojo ryšio signalas ir MTG gali skambinti.

Duomenų jungikliai

Nors darbo duomenys periodiškai siunčiami iš ekrano į "John Deere" operacijų centrą, failus operacijų centre peržiūrėti galima tik suveikus vienam šių jungiklių.

- Pradedamas naujas darbas arba pakeičiamas klientas, ūkis arba laukas.
- Ilgiau nei 30 minučių prarandamas mobilusis ryšys tarp ekrano ir "John Deere" operacijų centro.
- Išjungiamas ir per 30 minučių vėl įjungiamas degimas.
- Ilgiau nei 30 minučių išjungiamas degimas.

Duomenų importavimas



PC20405—UN—30APR15

Duomenų importavimas

Pasirinkite importavimo metodą.

- Importavimas iš USB prietaiso – pasirinkite USB prietaiso aplankus, kuriuose yra importuotini duomenys.
- Importuoti gautus failus – sąrankos, darbo duomenų ir nurodymų failai importuojami iš "John Deere" operacijų centro.

Į ekraną importavę sąrankos failus ir nurodymus naudokitės darbo sąranka, kad pritaikytumėte failą. Kaip kurti ir į 4-osios kartos ekraną siųsti sąrankos failus, žr. "John Deere" operacijų centre pateikiamus žinyno failus.

Suderinamumas

Duomenis galima perkelti iš kito 4 kartos ekrano, "GreenStar™ 3 2630" ekrano arba "John Deere" operacijų centro.

"John Deere" operacijų centre nėra galimybės peržiūrėti, siųsti arba gauti vykdymo puslapius. Jeigu nustatymų faile yra tik vykdymo puslapiai, failas "John Deere" operacijų centre rodomas kaip neleistinas. Jeigu sąrankos faile yra valdymo linijų arba ežių ir vykdymo puslapių, toks sąrankos failas įkeliamas tinkamai, tačiau vykdymo puslapių peržiūrėti neįmanoma.

PASTABA: Jeigu perkeldami duomenis patiriate problemų, atnaujinkite "Apex™" arba kitų gamintojų kompiuterio taikomąją programą.

Eksportuodami iš "Apex™" pasirinkite GS3 2630 kortelės formatą. Kad galėtumėte naudoti valdymo linijas iš kitų "GreenStar™" ekranų, įkelkite valdymo linijas perkelkite "Apex™", tada eksportuokite GS3 2630 kortelės formatu.

Duomenų konfliktai

Importuoti klientų, ūkių ir laukų pavadinimai prireikus keičiami. Pvz. "Laukas1" pervardijamas į "Laukas1(1)".

Jeigu pagalbinės informacijos eilutės yra tame pačiame

"Apex" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

“GreenStar” yra bendrovės “Deere & Company” prekės ženklas

lauke ir yra sukurtos tuo pačiu sekimo metodu, ekranas valdo nurodytus konfliktus.

Skirtingas pavadinimas, ta pati linija

- Jeigu eilutės yra tos pačios, pagalbinės informacijos eilutės pavadinimas ekrane keičiamas pavadinimu, esančiu USB duomenų kaupiklyje.

Tas pats pavadinimas, skirtinga linija

- Jeigu yra dvi skirtingos eilutės tuo pačiu pavadinimu, importuojant eilutė, esanti USB duomenų kaupiklyje, yra pervadinama. Pavyzdžiui, "Trasa1" pervardijama į "Trasa1(1)".

PASTABA: Failo gali nepavykti importuoti dėl įvairių priežasčių. Kad nustatytumėte, kuris failas yra problemų priežastis, iš USB prietaiso šalinkite po vieną failą ir mėginkite importuoti likusius failus.

Duomenų eksportavimas



PC20406—UN—30APR15

Duomenų eksportavimas

Pasirinkite eksportavimo metodą reikiamiems duomenų tipams perkelti.

- Norėdami perkelti vykdymo puslapius ir tam tikrų laukų darbo duomenis bei valdymo linijas, pasirinkite "Parinktinis eksportavimas".
- Norėdami greitai perkelti visus darbo duomenis, valdymo linijas ir vykdymo puslapius pagal numatytuosius nustatymus, pasirinkite Visų duomenų eksportavimas.
- Norėdami perkelti ekrano nuotraukas ir klaidų žurnalų failus, pasirinkite Diagnostikos duomenys.

Duomenų trynimas



PC20407—UN—30APR15

Duomenų trynimas

Trinami duomenys iš monitoriaus pašalina pasirinktus duomenų tipus.

- Norėdami trinti darbo duomenis, valdymo linijas, nurodymus ir vykdymo puslapius, pasirinkite "Parinktinis trynimas".
- Norėdami pašalinti ekrano nuotraukas ir klaidų žurnalų failus, pasirinkite Diagnostikos duomenų trynimą.

DX,PC,FILE-26-25APR18

USB kaupiklis

Reikalavimai "John Deere" ekranų USB įrenginiams

- Formatas – "Windows" FAT arba FAT32. Šis monitorius neatpažįsta NTFS formato.
- Talpa - rekomenduojama talpa nuo 8 iki 32 GB.
- Ryšys - USB 2,0.
- Didžiausi matmenys – storis 9,2 mm (3/8 in), plotis 21,7 mm (7/8 in).

Geriausia praktika

- Prijungę USB prietaisą 10 sekundžių palaukite. Didelės talpos USB prietaisams atpažinti reikia laiko.
- Naudokite 4 GB ar didesnės talpos USB prietaisą, kad jame būtų galima įrašyti kelias atsargines kopijas.
- Išvalykite visus failus iš USB duomenų kaupiklio, kurie nėra susiję su John Deere ekranų parodymais.

Patikrinkite informacijos atvaizdavimo įtaisų kortelę diagnostikos centro programoje, kad nustatytumėte, ar monitorius atpažįsta USB atmintuką.

DX,PC,FILE,USB-26-03OCT17

Momentinės ekrano nuotraukos



PC17263—UN—15JUL13

A—Ekrano nuotraukų vieta

Pasirinkite plotą išryškintą ekrano viršutiniame kairiajame kampe. Nuspauskite ir laikykite nuspaudę, kol mirksi ekranas ir kol girdisi užrakto garsas.

Įstatykite USB duomenų kaupiklį ir pasirinkite duomenų eksportavimą, kad persiųstumėte ekrano nuotraukas į duomenų kaupiklį.

DX,PC,FILE,SCREENSHOT-26-22DEC15

Diagnostikos centras



PC17272—UN—17JUL13

Diagnostikos centras

Diagnostikos centras yra ta vieta, kurioje randama visos sistemos diagnostika. Dėl išsamesnės informacijos pasirinkite vieną iš kortelių.

Sistemos diagnostika

- Peržiūrėkite mašinos, padargo ir monitoriaus taikomųjų programų diagnostikos informaciją.

Valdiklio diagnostika

- Prieiga prie diagnostikos adresų, diagnostinių gedimų kodų ir prie informacijos, būdingos kiekvienam CAN magistralės įtaisui.

Trikčių kodai

- Peržiūrėkite visus aktyvius ar išsaugotus diagnostinius gedimų kodus.

Informacijos atvaizdavimo įtaisai

- Peržiūrėkite procesoriaus, monitoriaus ir ekrano diagnostikos rodmenis.

CAN magistralės informacija

- Peržiūrėkite kiekvienos CAN magistralės diagnostikos informaciją.

Tinklas

- Peržiūrėkite MTG diagnostikos parodymus.

Duomenų sinchronizavimas

- Peržiūrėkite duomenų apsikeitimo priedo ir duomenų perdavimo diagnostikos informaciją.

Persikelkite į diagnostikos centrą

1. Pasirinkite Meniu.
2. Pasirinkite kortelę "Sistema".
3. Pasirinkite diagnostikos centro programą.

DX,PC,DIAG-26-25OCT17

Valdiklio diagnostika

Valdiklio diagnostika rodo informaciją valdikliams, kurie sujungti su CAN Bus.

Įrenginys

- Kiekvienas sąraše esantis įrenginys identifikuojamas pagal įrenginio ID, CAN adresą ir CAN tinklo vietą.

Kodai

- Rodo, jei įrenginys turi diagnostinius gedimų kodus.

Pranešimų skaitiklis

- CAN pranešimų parodymų skaičius gaunamas iš valdiklio. Naudokite nulinį mygtuką puslapio apačioje, kad galėtumėte perstatyti visų įrenginių pranešimų skaitiklį.

Peržiūra ir atrinkimas

Pasirinkite mygtuką šalia **View by/peržiūra**, kad galėtumėte pakeisti valdiklių rodymo būdą. Prieinamos peržiūros yra tokios, kaip:

Visi įrenginiai

- Rodomi visi su ekranu sujungti valdikliai.

Įrenginio magistralės mechanizmai

- Rodomi tik padargo CAN magistralės valdikliai.

Transporto priemonių magistralės įrenginiai

- Rodomi tik mašinos CAN magistralės valdikliai.

Pasirinkite mygtuką šalia **Sort by/atrinkimas**, kad galėtumėte suderinti sąrašą pagal šiuos filtrus.

Įrenginys

- Sąrašas, atrinktas pagal įrenginio ID.

Yra kodai

- Surūšiuotas sąrašas, jei įrenginys turi diagnostinius gedimų kodus.

DX,PC,DIAG,CONTROLLER-26-22DEC15

Diagnostikos informacija

Dėl išsamesnės informacijos pasirinkite valdiklį iš valdiklių diagnostikos sąrašo.

PASTABA: Ekranas nustatomas į diagnostikos režimą, kai pasirenkamas valdiklis. Diagnostikos režimas pašalinamas, kai uždaromas valdiklio puslapis.

Diagnostiniai adresai

SVARBU: Diagnostikos adresuose keičiant nustatymus, galima sugadinti mašinos arba padargo valdiklius. Laikykitės instrukcijų ir būkite atsargūs keisdami adreso reikšmes.

Valdikliai turi adresus, kurie išsaugoja įvairių nustatymų reikšmes. Kiekvienas adresas identifikuojamas pagal adreso numerį ir tipą. Duomenų adresus galima tik peržiūrėti (pvz., programinės įrangos versijos duomenis), kol gali būti redaguojami įvedimo adresai (pvz., kalibravimo nustatymai).

Diagnostiniai gedimų kodai

Rodomi pasirinkto valdiklio dabartiniai ir išsaugoti kodai. Pasirinkite kodą iš sąrašo norėdami peržiūrėti kodo detales.

Valdiklio duomenys

Valdiklio duomenys rodo detalias specifikacijas ir identifikavimo informaciją iš valdiklio. Ši informacija naudinga ISOBUS diagnostikai.

DX,PC,DIAG,INFO-26-22DEC15

Slėpti diagnostikos centrą



PC15331—UN—08JUL13

Diagnostikos centro paslėpimas

Ekranas nustatomas į diagnostikos režimą, kai tik yra pasirinktas valdiklis. Pasirinkite "Diagnostikos centro paslėpimas", kad minimizuotumėte programą ir grįžtumėte į pagrindinį puslapį.

Paslėpimo mygtukas yra naudingas kalibravimo procedūros metu prieinant prie kitos ekrano dalies. Kad galėtumėte grįžti į tą patį diagnostikos puslapį, pasirinkite iš meniu diagnostikos centro programą.

PASTABA: Palikti ekraną diagnostinio režime nerekomenduojama, nes jis gali pabloginti darbą.

Pašalinkite diagnostinį režimą uždarydami valdiklio puslapį.

DX,PC,DIAG,HIDE-26-22DEC15

Diagnostiniai gedimų kodai



PC15332—UN—08JUL13

A—Atnaujinimo mygtukas
B—Kodų ištrynimo mygtukas

Diagnostinių gedimų kodų kortelė rodo visus dabartinius ir išsaugotus kodus, kurie atsirado sistemoje.

Pasirinkite atnaujinimo mygtuką (A) norėdami ištrinti, o po to atstatyti visus kodus.

Pasirinkite kodų ištrynimo mygtuką (B), kad galėtumėte pašalinti iš monitoriaus visus kodus.

Peržiūrėjimas ir klasifikavimas



PC15333—UN—09JUL13

Kodų tipai

A—Stop perspėjimo signalas
B—Perspėjimo signalas dėl tech. priežiūros
C—Informacinis pranešimas

Pasirinkite mygtuką šalia **View by/peržiūra**, kad galėtumėte pakeisti kodų rodymo būdą. Prieinamos peržiūros yra tokios, kaip:

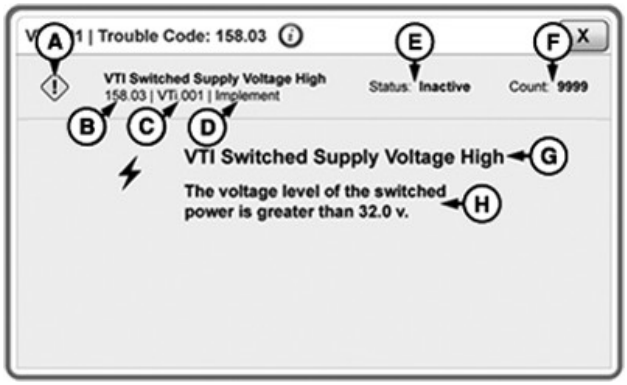
Kodas

- Visų monitoriuje esančių kodų peržiūra pagal "Kodų" sąrašus. Rodoma viskas - kodo tipas (A—C), detalės, būsena ir apskaičiavimas. Norėdami peržiūrėti kodo detales, pasirinkite iš sąrašo kodą.

Įrenginys

- Peržiūra pagal "Įrenginio" sąrašus visų valdiklių, kurie yra CAN Bus. Įrenginio ID, CAN tinklas ir jei įrenginys turi kodus, visi yra parodomi. Pasirinkite iš sąrašo valdiklį, kad peržiūrėtumėte įrenginio kodus.

Kodo detalės



PC15334—UN—09JUL13

Kodo detalės

A—Diagnostinio gedimų kodo tipas
B—Diagnostinio gedimų kodo numeris
C—Prietaiso ID
D—CAN magistralės tinklas
E—Kodo būsena
F—Kiekis

G—Diagnostinis gedimų kodas
H—Diagnostinio gedimų kodo aprašymas

Norėdami peržiūrėti kodo detales, pasirinkite diagnostinį gedimų kodą.

DX,PC,DIAG,DTC-26-07APR17

Informacijos atvaizdavimo įtaisai

Informacijos atvaizdavimo įtaisuose yra tokia informacija:

Techninė įranga

- Ekranai ir procesorius
  - Detalių numeriai
  - Gamykliniai numeriai
  - Eksploatacijos valandos
- USB buvimas

Elektrinis

- Nepertraukiama įtampa
- Pertraukiama įtampa
- Padargo ir mašinos CAN magistralė
  - Aukšto lygio CAN
  - Žemo lygio CAN

PASTABA: Momentinės CAN magistralės įtampos vidurkis kas sekundę.

Kita

PASTABA: Mašina turi būti įrengta taip, kad gautų atitinkamą informaciją.

- Radaro įvesties būsena
- Radaro dažnis
- Padargo jungiklio būsena

DX,PC,DIAG,READINGS-26-07APR17

CAN magistralės informacija

CAN magistralės informacijos kortelė rodo ryšio būseną tarp CAN magistralės valdiklių. Mašinos CAN Bus sujungia valdiklius tokius, kaip variklio, hidraulikos ir transmisijos. Padargo CAN magistralė sujungia valdiklius tokius, kaip StarFire™ imtuvas, antrasis ISOBUS monitorius ir ISOBUS padargai.

StarFire yra Deere & Company prekės ženklas



PC15335—UN—09JUL13

A—Žalias indikatorius, normalus diapazonas
B—Geltonas indikatorius, už leistino diapazono ribų

Kai kurios reikšmės monitoriuje rodo žalią indikatorių arba geltoną indikatorių su šauktuko ženklu. Priklausomai nuo mašinos ir padargo konfigūracijos, galima tikėtis geltono indikatoriaus.

- Žalias indikatorius (A) — reikšmė įprastiniame diapazone.
- Geltonas indikatorius (B) — reikšmė už leistino diapazono ribų.

DX,PC,DIAG,CANINFO-26-07APR17

CAN magistralės reikšmės

Tinklo būsena

Aktyvi

- Sistema dirba taip, kaip tikėtasi. Be ekrano, mažiausiai vienas valdiklis prijungtas ir palaiko ryšį CAN Bus.

Neaktyvi

- Ekranas nepalaiko ryšio su jokiais kitais CAN Bus valdikliais. Jeigu ekranas yra vienintelis CAN Bus valdiklis, padidėja bendras pranešimų kiekis, bet tinklo būsena neaktyvi.

Bendras pranešimų kiekis

Bendras pranešimų kiekis yra pranešimų skaičius, kurie išsiųsti per CAN Bus. Kai mašina dirba, ši reikšmė nuolatos skaičiuojama, nes visada yra į CAN Bus siunčiamų pranešimų.

CAN High ir CAN Low magistralės įtampa

Maksimali įtampa yra aukščiausia vidutinė įtampa nuo paskutinio šalto perkrovimo. Įtampos matavimai yra vidutiniai kiekvienai sekundei. Maksimalios CAN High ir maksimalios CAN Low įtampų normalus diapazonas yra tarp 1,8 ir 3,3 V.

PASTABA: Šaltas perkrovimas vyksta po to, kai ekranas būna išjungtas 24 valandas arba kai nuo ekrano būna atjungtas maitinimas iš akumuliatoriaus.

Magistralės išnaudojimas

CAN Bus informacija siunčiama tarp valdiklių esančiuose pranešimuose. John Deere padargo CAN magistralė dirba 250 kbd bodų greičiu, reiškia, kad gali įjungti maitinimą iki 256,000 kartų per sekundę, kad

perduotų pranešimus. Tai yra 100 % magistralės panaudojimas.

Jeigu valdiklis, toks kaip padargas, nedirba taip, kaip tikėtasi, problemos priežastis galėtų būti 45% ar didesnis magistralės panaudojimas. Kai kurie įrenginiai negali išsiųsti ir priimti visų reikalingų pranešimų dėl didelės magistralės apkrovos.

PASTABA: Kai kurie ISOBUS padargai nedirba, jeigu magistralės apkrovos didesnės nei 25 %.

Dirbantis StarFire™ imtuvas sukelia apie 5—7% magistralės apkrovą.

Padargų ar GPS imtuvų atjungimas gali sumažinti magistralės panaudojimą.

Greitis bodais

Greitis bodais nurodo, kaip greitai dirba magistralė. ISOBUS ir John Deere įrenginių magistralė dirba 250 kbd bodų greičiu. Bet kuris prie šios sistemos prijungtas valdiklis turi dirbti 250 kbd, priešingu atveju jis tinkamai nefunkcionuos.

CAN Bus būsena ir klaidų kiekiai

Galimos keturios CAN Bus būsenos:

- Aktyvi – CAN Bus dirba be jokių problemų.
- Pasyvi – atsirado pasyvių klaidų.
- Įspėjimo – atsirado magistralės įspėjimo klaidų.
- Išjungimo - atsirado magistralės išjungimo klaidų.

Jeigu atsiranda viena iš šių klaidų, pasirodo ekrano įrašų kartų skaičius.

Pasyvių klaidų skaičius

- Jeigu reikšmė yra didesnė nei nulis, CAN Bus valdiklis negauna visų pranešimų. Galima prarasti svarbią informaciją. Tai greičiausiai atsitinka dėl didelio CAN magistralės išnaudojimo.

Magistralės įspėjimų skaičius

- Jeigu reikšmė yra didesnė nei nulis, CAN Bus valdiklis turi problemų.

Magistralės išjungimų skaičius

- Jeigu reikšmė yra didesnė nei nulis, CAN Bus valdiklis turi problemų. Prarastas atitinkamas pranešimų skaičius ir daugiau negaunama pranešimų. Prarasta svarbi informacija. Tai greičiausiai atsitinka esant dideliam CAN magistralės išnaudojimui.

Viršijantis ribas klaidų skaičius

- Viršijantis ribas klaidų skaičius nurodo, kad CAN Bus programos ar valdikliai gauna pranešimus greičiau nei gali juos apdoroti. Taip prarandami pranešimai ir atsiranda sistemos gedimai. Tai greičiausiai įvyksta tada, kai yra didelis CAN magistralės panaudojimas.

DX,PC,DIAG,CANVALUES-26-22DEC15

StarFire yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas.

Tinklas

Tinklo kortelėje rodomi tų mašinų diagnostikos rodmenys, kurios turi modulinį telematikos tinklų sietuvą. MTG yra vienas iš pagrindinių komponentų, kurie suteikia galimybę John Deere telematikos sprendimams, tokiems kaip JDLink™, Service ADVISOR™ nuotolinis ir John Deere nuotolinė monitoriaus prieiga (RDA).

MTG turi mikroprogramą, korinio ryšio modemą ir SIM įrenginį. Jis siunčia ir priima duomenis ir pranešimus mobiliojo ryšio tinklais.

RDA veikimui būtinas nepertraukiamas mobilusis ryšys. JDLink™ nebūtinas nepertraukiamas korinis ryšys, nes MTG gali išsaugoti iki 1000 valandų duomenų.

DX,PC,DIAG,NETWORK-26-21OCT16

Duomenų sinchronizavimas

Duomenų sinchronizavimo kortelė rodo duomenų apsikeitimo priedo ir duomenų perdavimo diagnostikos duomenis.

Bendrai naudojama darbo ID yra darbo grupės, kuriai priskirta mašina, unikalus numeris. Kiekvienas darbo grupės narys bendrai naudoja darbo ID.

Komandos klientas, komandos ūkis ir komandos laukas yra klientas, ūkis ir laukas, susijęs su esama darbo grupe. Naudokite duomenų apsikeitimo priedą šiems nustatymams pakeisti.

DX,PC,DIAG,DATASYNC-26-23OCT17

Vartotojai ir prieiga



PC17262—UN—12JUL13

Vartotojai ir prieiga

Vartotojai ir prieiga tvarko vartotojų profilio nustatymus, kad užblokuotų vartotojus nuo atitinkamų funkcijų.

Vartotojo profilio kortelė

"JDLink" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas
"Service ADVISOR" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

- Pakeiskite ekrano parametrus ir nustatykite administratoriaus priegos PIN/identifikavimo numerį.

Prieigos grupių kortelė

- Išsaugoja užblokuotas monitoriaus funkcijas.

Pereikite prie vartotojų ir prieigos

1. Pasirinkite Meniu.
2. Pasirinkite sistemos kortelę.
3. Pasirinkite vartotojų ir prieigos programą.

DX,PC,USERS-26-22DEC15

Vartotojų profiliai



PC17265—UN—15JUL13

A—Administratoriaus profilis
B—Operatoriaus profilis

Ekranas gali būti nustatytas į du parametrus, administratoriaus arba operatoriaus. Aktyvus profilis rodomas virš profilių sąrašo.

Administratoriaus profilis (A)

Administratoriaus profilis visada nustatomas į pilnos prieigos grupę. Suteikiama galimybė neribotai prieigai prie visų parametrų bei galimybė užblokuoti ir deblokuoti operatoriaus parametrus. PIN galima nustatyti taip, kad vartotojai nepatektų į administratoriaus profilį.

Operatoriaus profilis (B)

Operatoriaus profilis visada nustatomas į ribotos prieigos grupę. Apribojami vieninteliai parametrai, prie kurių gali būti duodama prieiga. Operatoriaus profilis turi būti aktyvus profilis, o administratoriaus profilis užblokuotoms funkcijoms privalo turėti PIN.

Aktyvaus profilio keitimas



PC17266—UN—15JUL13

A—Profilių keitimo mygtukas
B—Redagavimo mygtukas
C—Peržiūros mygtukas

Pasirinkite profilio keitimo mygtuką (A) ir iš sąrašo pasirinkite profilį.

PASTABA: Jeigu administratoriaus profiliui buvo sukurtas PIN, jį būtina įvesti perjungiant iš operatoriaus profilio į administratoriaus profilį.

PIN pridėjimas/keitimas

Pasirinkite administratoriaus profilio redagavimo mygtuką (B). Pasirinkite PIN pridėjimo/keitimo mygtuką.

DX,PC,USERS,PROFILES-26-07APR17

Prieigos grupės

Prieigos grupės išsaugoja monitoriaus parametrus, prie kurių turi prieiti vartotojai. Visa prieigos grupė gali naudoti ekrane visas funkcijas, tuo tarpu kai ribotos prieigos grupei gali būti ribojamos tik atitinkamos funkcijos.

PASTABA: Visa prieigos grupė negali būti redaguojama.

Ribotos prieigos grupės gali būti redaguojamos, jei administratoriaus profilis yra aktyvus profilis.



PC17267—UN—15JUL13

A—Peržiūros mygtukas
B—Redagavimo grupės mygtukas

Pasirinkite peržiūros mygtuką (A), kad galėtumėte rodyti prieigos grupės apibendrinimą. Pasirinkite redagavimo grupės mygtuką (B), kad atliktumėte prieigos grupės pakeitimus.

Prieigos grupės redagavimas



PC17268—UN—15JUL13

A—Atblokavimo piktograma
B—Blokavimo piktograma

Kiekvienai išvardintai programai monitoriuje rodoma "neužblokuota", jei nėra užblokuotų informacinių funkcijų. Kai funkcijos užblokuotos, jos išvardintos programos pavadinime ir piktograma pasikeičia į "užblokuota".

Pasirinkite programą, kad išryškintų ją ir pasirinkite redagavimo mygtuką.

Prieigos teisių redagavimo puslapyje rodomas tų funkcijų sąrašas, kurias galima užblokuoti ar atblokuoti sukant blokavimo/atblokavimo jungiklį. Išsaugokite pakeitimus uždarydami puslapį.

DX,PC,USERS,GROUPS-26-07APR17

Išdėstymo tvarkyklė



PC16678—UN—18MAR13

Išdėstymo tvarkyklė

Naudokite išdėstymo tvarkyklę, kad galėtumėte sukurti ir modifikuoti vykdymo puslapius ir nuorodų juostą taip, kad būtų galima prieiti prie pagrindinio puslapio svarbios informacijos ir funkcijų.

Vykdymo puslapiai sudaryti iš "modulių" ar blokų, kuriuose yra informacija ir mygtukai. Modulius galima pridėti, pašalinti ir pertvarkyti vykdymo puslapyje.

Neribotą vykdymo puslapių skaičių galima sukurti ir išsaugoti. Galima sukurti tik vieną paleidimo puslapių rinkinį, kuriame yra iki dešimties paleidimo puslapių.

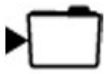
Užsakovo paleidimo puslapius galima importuoti iš kito tokio paties dydžio 4 kartos monitoriaus. Importuoti paleidimo puslapiai yra skiltyje Visi paleidimo puslapiai.

Pereikite prie išdėstymo tvarkyklės

1. Pasirinkite Meniu.
2. Pasirinkite kortelę "Programos".
3. Pasirinkite išdėstymo tvarkyklės programą.

DX,PC,LAYOUT-26-22DEC15

Aktyvus komplektas



PC15336—UN—10JUL13

Aktyvus komplektas

Aktyvus rinkinys yra sudarytas iš iki dešimties vykdymo puslapių, kurie yra sugrupuoti bendram darbui (t.y. sodinimui ar dirvos įdirbimui). Vartant vykdymo puslapius pagrindiniame puslapyje atsiranda puslapiai tik aktyviame komplekte.

Pasirinkite aktyvų komplektą, kad galėtumėte rodyti vykdymo puslapio redagavimo nustatymų puslapį.

Vykdymo puslapio pridėjimas prie aktyvaus komplekto



PC15341—UN—10JUL13

Vykdymo puslapio pridėjimo mygtukas

Pasirinkite vykdymo puslapio pridėjimo mygtuką, kad galėtumėte rodyti tų vykdymo puslapių sąrašą, kurie gali būti pridėti prie komplekto. Pasirinkite vieną iš vykdymo puslapių ir pasirinkite OK.

Vykdymo puslapių redagavimas aktyviame komplekte



PC15338—UN—10JUL13

A—Redagavimo mygtukas
B—Dubliavimo mygtukas
C—Mygtukas su rodykle aukštyn
D—Mygtukas su rodykle žemyn
E—Šalinimo mygtukas

Pasirinkite vieną iš vykdymo puslapių, kad galėtumėte parodyti to vykdymo puslapio redagavimui naudojamų mygtukų eilę.

Pasirinkite redagavimo mygtuką (A) norėdami pakeisti paleidimo puslapio modulius.

Pasirinkite dubliavimo mygtuką (B) norėdami sukurti naują paleidimo puslapį su tokiais pačiais moduliais.

Pasirinkite mygtukus su rodykle aukštyn ir žemyn (C ir D), kad galėtumėte pakeisti paleidimo puslapių tvarką. Paleidimo puslapio tvarka naudojama vartant puslapius pagrindiniame puslapyje.

Pasirinkite šalinimo mygtuką (E), kad galėtumėte ištrinti paleidimo puslapį iš aktyvaus komplekto. Paleidimo puslapis vis dar yra visų paleidimo puslapių sąraše, tik jau ne aktyviame komplekte.

PASTABA: Šalinimo mygtukas nerodomas, jeigu aktyviame komplekte yra tik vienas paleidimo puslapis.

DX,PC,LAYOUT,ACTIVESET-26-07APR17

Greitos prieigos juosta



PC17276—UN—13AUG13

A—Spartieji funkciniai mygtukai

Sparčiųjų nuorodų juostą sudaro kontekstiniai klavišai, kuriais įjungiama ekrano būsenos informacija ir galima greitai pasiekti programos funkcijas.

Jeigu norite redaguoti sparčiųjų nuorodų juostą, pasirinkite numatytąją sparčiųjų nuorodų juostą.

Greitos prieigos redagavimo juosta



PC17386—UN—15MAY14



PC17387—UN—15MAY14

A—Pridėjimo mygtukas
B—Greitos prieigos piktogramos perdavimas
C—Greitos prieigos šalinimo mygtukas

Greitos prieigos juostoje galima pridėti, šalinti ir pertvarkyti greitos prieigos mygtukus.

PASTABA: Tą pačią greitąją prieigą galima patalpinti greitosios prieigos juostoje tik vieną kartą.

Pasirinkite pridėjimo mygtuką (A) ir pasirinkite atitinkamo turinio programą. Programos, kurioms nepriskirtos nuorodos, yra papilkintos. Sąraše raskite nuorodą, kuri atlieka norimas funkcijas, ir pasirinkite pridėjimo mygtuką.

Pridėję greitosios prieigos juostą, pasirinkite greitąją prieigą, kad ją pažymėtumėte. Nuspauskite ir slinkite greitąją prieigą (B), kad perkeltumėte ją į atvirą plotą.

Norėdami pašalinti greitąją prieigą, pasirinkite greitąją prieigą, kad ją pažymėtumėte, ir pasirinkite šalinimo mygtuką (C).

DX,PC,LAYOUT,SHORTCUTBAR-26-07APR17

Visi paleidimo puslapiai

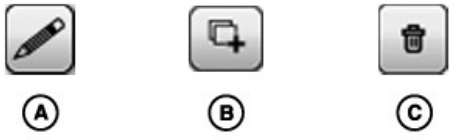


PC15340—UN—10JUL13

Visi darbiniai puslapiai

Visų vykdymo puslapių kortelė rodo kiekvieną vykdymo puslapį, kuris tik buvo sukurtas ekrane. Apimami vykdymo puslapiai, kurie yra aktyviame komplekte, o taip pat ir vykdymo puslapiai, kurie bus naudojami būsimiems darbams.

Vykdymo puslapio redagavimas



PC15339—UN—10JUL13

A—Redagavimo mygtukas
B—Dubliavimo mygtukas
C—Šalinimo mygtukas

Pasirinkite vieną iš vykdymo puslapių, kad galėtumėte parodyti to vykdymo puslapio redagavimui naudojamų mygtukų eilę.

Pasirinkite redagavimo mygtuką (A) norėdami pakeisti paleidimo puslapio modulius.

Pasirinkite dubliavimo mygtuką (B) norėdami sukurti naują paleidimo puslapį su tokiais pačiais moduliais.

Pasirinkite šalinimo mygtuką (C), kad galėtumėte iš monitoriaus ištrinti paleidimo puslapį. Taip ilgam pašalinamas paleidimo puslapis iš monitoriaus ir aktyvaus komplekto.

PASTABA: Šalinimo mygtukas nerodomas, jeigu pasirenkamas standartinis gamyklinis vykdymo puslapis.

Sukurkite vykdymo puslapį



PC15341—UN—10JUL13

Naujo pridėjimo mygtukas

Pasirinkite naujo pridėjimo mygtuką, kad sukurtumėte naują vykdymo puslapį.

DX,PC,LAYOUT,ALLRUNPAGES-26-07APR17

Paleidimo puslapių pridėjimas, redagavimas ar dubliavimas

Rodomas tas pats interfeisas, kai pridedamas, redaguojamas ar dubliuojamas vykdymo puslapis. Naujas vykdymo puslapis pradedamas tuščias, tuo tarpu kai dubliavimo puslapiai ar redaguoti vykdymo puslapiai turi esamus modulius.

Vykdymo puslapio pavadinimas



PC15337—UN—10JUL13

A—Redagavimo mygtukas
B—Modulio pridėjimo mygtukas

Kiekvienas vykdymo puslapis privalo turėti unikalų pavadinimą. Pasirinkite redagavimo mygtuką (A) paleidimo puslapio pavadinimui ar pervadinimui.

Modulio pridėjimas

Pasirinkite modulio pridėjimo mygtuką (B) ir pasirinkite atitinkamo turinio programą. Sąraše suraskite modulį su norima informacija ir pasirinkite pridėjimo mygtuką.

PASTABA: Tokį patį modulį vykdymo puslapyje galima patalpinti tik vieną kartą.

PASTABA: Pradėkite nuo didesnių modulių prieš pridėdami mažesnius modulius erdvei užpildyti.

Naudokite tinklelį, kad nustatytumėte erdvės apimtį, kuri reikalinga moduliui.

Modulių pertvarkymas



PC15342—UN—10JUL13

Modulio perkėlimas

Pridėję prie vykdymo puslapio, pasirinkite modulį, kad jį paryškintumėte. Nuspauskite ir slinkite modulį, kad jį perkeltumėte į atvirą sritį.

Pašalinkite modulį



PC15343—UN—10JUL13

Modulio šalinimo mygtukas

Pasirinkite modulį, kad jį pažymėtumėte ir pasirinkite šalinimo mygtuką.

DX,PC,LAYOUT,ADDRUNPAGES-26-07APR17

Vykdymo puslapių naršymas pagrindiniame puslapyje

Jeigu aktyviame rinkinyje yra daugiau nei vienas vykdymo puslapis, galima įvairiais būdais, kurį vykdymo puslapį rodyti pagrindiniame puslapyje.

Pavadinimų eilutė



PC17357—UN—03DEC13

A—Pavadinimų eilutė

Pasirinkite pavadinimų eilutę (A) pagrindinio puslapio viršuje, kad galėtumėte rodyti sąrašą visų vykdymo puslapių, kurie yra aktyviame komplekte. Pasirinkite vykdymo puslapį norėdami grįžti į pagrindinį puslapį.

Kito arba ankstesnio vykdymo puslapio mygtukai



PC17358—UN—03DEC13

B—Kito arba ankstesnio vykdymo puslapio mygtukai
C—Perbraukimas pirštu

Pasirinkite kairę ar dešinę rodykles (B), kad galėtumėte cikliškai peržiūrėti visus vykdymo puslapius.

Perbraukimas pirštu

Perbraukite pirštu (C) per monitorių kairėje ar dešinėje, kad galėtumėte cikliškai peržiūrėti vykdymo puslapius.

Naršymo juostos spartusis mygtukas



PC17359—UN—03DEC13

D—Navigacijos juostos spartusis mygtukas

Pasirinkite dešinę rodyklę (D) monitoriaus apačioje CommandCenter™ naršymo juostoje.

Išplėstinis monitorius

Išplėstinis monitorius yra antrasis ekranas, kuriame rodomas antrasis aktyvus vykdymo puslapis.



PC23154—UN—10OCT16

Perjungimo mygtukas

Kad aktyvų vykdymo puslapį perkeltumėte į papildomą ekraną, spustelėkite mygtuką "Perjungti". Išplėstiniame ekrane veikia visos perkelto vykdymo puslapio funkcijos. Pagrindiniame ekrane tampa aktyvus aktyviojo rinkinio kitas vykdymo puslapis.

Daugiau informacijos apie išplėstinį monitorių pateikiama elektroniniame žinyne.

DX,PC,LAYOUT,NAV-26-30APR18

Laukai ir ribos



PC17260—UN—11JUL13

Programa "Laukai ir ežios"

Laukų pavadinimai naudojami informacijai susisteminti taip, kad būtų lengviau surasti ir naudoti duomenis tokius, kaip pagalbinės informacijos eilutės. Lauko pavadinimų naudoti nebūtina, vietoje nenustatyto pavadinimo rodoma "---".

Programą "Laukai ir ežios" naudokite:

- visose kitose programose naudojamam lauko vietos pavadinimui pasirinkti,
- Sukurti kliento, ūkio arba lauko pavadinimą.
- kliento, ūkio arba lauko pavadinimui keisti,
- laukui susieti su kitu ūkiu arba klientu,

"CommandCenter" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

- Ištrinti klientą, ūkį arba lauką.
- ežioms kurti.

Pasirinkdami laukus "Klientas", "Ūkis" ir "Laukas" nustatykite dabartinę vietą ir pasirinkite lauko pavadinimą, naudojamą visose kitose programose.

Integravimas su valdymo funkcija

- Kuriant arba redaguojant valdymo trasą, su ja galima susieti lauką.
- Valdymo trasų sąrašą galima filtruoti pagal lauko pavadinimą.

Vykdymo puslapių modulis

Laukų programos vietos modulis yra išdėstymo tvarkyklės programoje. Jis pateikiamas numatytame valdymo vykdymo puslapyje ir jį galima pridėti bet kuriame vykdymo puslapyje.

Pasirinkite lauką vietos modulyje:

- filtruoti valdymo trasų sąrašą,
- kuriamoms naujoms trasoms sieti su lauku,
- pradėti naujo arba tęsti ankstesnio darbo duomenis.

Laukų programos įjungimas

1. Pasirinkite "Meniu"
2. Pasirinkite kortelę "Programos".
3. Pasirinkite laukų programą.

DX,PC,FIELDS-26-22DEC15

Klientų, ūkių ir laukų tvarkymas

Laukų sutvarkymas



PC17389—UN—15MAY14

A—Klientas
B—Ūkis
C—Laukas

Duomenims tvarkyti naudokite tokį hierarchinį modelį:

- klientai (A) yra aukščiausias organizacijos lygmuo,
- ūkiai (B) yra vidurinis organizacijos lygmuo. Ūkį galima susieti su klientu.
- Laukai (C) yra žemiausias organizacijos lygmuo. Lauką galima susieti su ūkiu ir klientu.

Griežta hierarchija nebūtina, nors galima naudoti tik laukų pavadinimus ir palikti ūkių ir klientų pavadinimus tuščius. Galima netgi išvis nenaudoti laukų pavadinimų. Šie sprendimai priklauso nuo saugomų duomenų kiekio. Esant daugiau duomenų, norint rasti laukus reikia struktūros.

PASTABA: Ankstesniuose "John Deere" ekranuose žemėlapiai ir valdymo linijos buvo įrašomos pagal laukų pavadinimus. 4 kartos ekranuose duomenys įrašomi kaip ilgumos ir platumos taškai. Lauko pavadinimas naudojamas tik kaip duomenų filtravimo būdas.

Pavadinimų pasirinkimas ir filtravimas

Klientų, ūkio ir laukų hierarchijoje pasirinkite klientus ir ūkius, kad rastumėte laukus.

1. Pasirinkite skirtuką Klientas.
2. Sąraše pasirinkite klientą. Kliento vardas rodoma klientų skirtuke.
3. Ūkio skirtukas rodomas automatiškai. Rodomi tik su klientu susieti ūkiai.
4. Sąraše pasirinkite ūkį. Ūkio pavadinimas rodomas ūkio skirtuke.
5. Lauko skirtukas rodomas automatiškai. Rodomi tik su klientu ir ūkiu susieti laukai. Pasirinkite lauką.

Filtro panaikinimas

Panaikinkite filtrą paspausdami pasirinkimų valymo mygtuką.

Pavadinimų kūrimas ir redagavimas

PASTABA: Po duomenų įrašymo nederėtų keisti klientų, ūkių ir laukų pavadinimų. Jeigu keičiamas pavadinimas, jį pakeiskite ir kitose vietose tokiose, kaip, John Deere operacijų centras.

Klientų, ūkių ir laukų pavadinimai negali dubliuotis. Pavadinimai, susieti su skirtingais klientais ir ūkiais, turi būti unikalūs.

Klientų ir ūkių skirtukai

Pasirinkę skirtuką Klientas arba Ūkis, puslapio apačioje spustelėkite mygtuką Redaguoti – rodomas sąrašas Redaguoti klientą arba Redaguoti ūkį.

Bet kuriame sąraše pasirinkite vieną redaguotiną kliento arba ūkio pavadinimą arba, norėdami sukurti pavadinimą, puslapio apačioje spustelėkite mygtuką Naujas.

Skirtukas Laukas

Kai pasirenkamas lauko skirtukas, pažymėkite lauko pavadinimą ir pasirinkite redagavimo mygtuką laukui redaguoti. Pasirinkite mygtuką Naujas puslapio apačioje pavadinimui sukurti.

Pavadinimų naikinimas

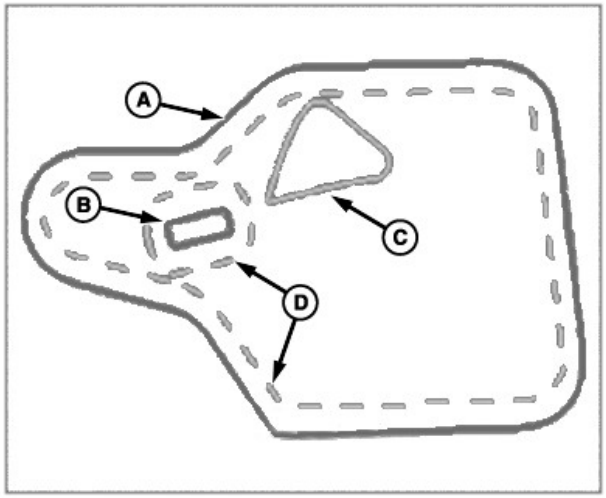
Norėdami panaikinti pavadinimą, redaguokite klientą,

ūkį ar lauką ir pasirinkite naikinimo mygtuką redagavimo puslapyje.

- Panaikinus klientą, panaikinami ir visi su klientu susieti ūkiai, laukai bei valdymo linijos.
- Panaikinus ūkį, panaikinami ir visi su ūkiu susieti laukai bei valdymo linijos.
- Ištrynus lauką, taip pat ištrinami ir visi su šiuo lauku susiję valdymo takeliai.

DX,PC,FIELDS,MANAGE-26-07APR17

Lauko ribos



PC21838—UN—19NOV15

A—Išorinė riba (rožinė)
B—Nepravažiuojama vidinė riba (rožinė)
C—Pravažiuojama vidinė riba (geltona)
D—Galulaukės riba (geltona)

Išorinė riba (A) žymi lauko perimetrą.

PASTABA: Kuriant ir naudojant vidines ribas reikalinga išorinė riba.

Vidinės ribos žymi svarbius lauko sklypus. Jos gali būti nepravažiuojamos (rausvos) (B) arba pravažiuojamos (geltonos) (C). Nepravažiuojamos ežios pavyzdys yra šulinys, pravažiuojamos – drėkinimo griovelis.

Galulaukės ežios (geltona brūkšninė linija) (D) žymi lauko sritis, kuriose yra galinės eilės arba apsisukimo eilės. Jos kuriamos išorinės ežios viduje ir aplink nepravažiuojamas vidines ežias.

Ežias naudojant su sekcijos valdymu, gaminys netaikomas pažymėtų lauko sričių viduje ir už lauko ribų.

Ploto skaičiavimas

Apytikslis ežios apibrėžtas plotas skaičiuojamas plokščioje dvimatėje plokštumoje. Iš išorinės ežios ploto atimami visų aktyvių vidinių ežių plotai. Skaičiuojant ežių plotą į aukščio pokyčius neatsižvelgiama.

Į bendruosius darbo duomenis įtraukiami aukščio pokyčiai bendrajame apdirbtame plote. Dėl skirtingų skaičiavimo metodų ežių ir darbo bendrieji duomenys skiriasi.

Kuriant ribą su aprėpties žemėlapiu reikia:

- lauko pavadinimo,
- Aprėpties žemėlapis, kuriame nėra aprėpties spragų apie lauko išorę.

Kuriant nuvažiuotą ribą reikia:

- lauko pavadinimo,
- StarFire™ imtuvo su SF1 arba geresniu signalu.

DX,PC,FIELDS,BOUNDARIES-26-23APR18

AutoTrac™ valdymas



PC16676—UN—18MAR13

Valdymas

Mašinų valdymui naudokite valdymo programą laukuose ir keliuose. Valdymą galima atlikti rankiniu būdu ar automatiškai naudojantis AutoTrac™.

Rankinis valdymas (įtraukta funkcija)

Rankinis valdymas, dar žinomas kaip Parallel Tracking™, operatoriui suteikia galimybę valdyti rankiniu būdu, važiuojant išilgai važiavimo juostų, naudojant ekrano apšvietimą, žemėlapį ir girdimus garso signalus. Rankiniam valdymui reikalingas StarFire™ imtuvas. Lygiagretaus vairavimo sistema Parallel Tracking™ rodo mašinos padėtį laukuose pagal taką, nustatytą pirmo važiavimo per lauką metu. Lygiagretaus vairavimo sistema Parallel Tracking™ turi tokius režimus, kad galėtų važiuoti tiesiai, ratu, riba ar lenktu keliu. Naudokite ekrane mašinos piktogramą, apšvietimą ir liniją, kad žinotumėte, kuriuo keliu važiuoti, kad būtų galima pasilikti ant lygiagretaus kelio. Akustiniai įspėjimai operatoriui suteikia galimybę susikoncentruoti į lauką.

AutoTrac™ valdymas (reikalingas aktyvavimas)

AutoTrac™ yra pagalbinė vairavimo sistema, kuri automatiškai vairuoja mašiną po lauką. AutoTrac™ sistemai eksploatuojamoje mašinoje reikalingas StarFire™ imtuvas ir integruota vairavimo sistema. Operatoriui įvedus nuorodinį kelią (0 kelias) į AutoTrac™, mašina vairuosis lygiagrečiai tam keliui, jei tenkinamos visos sąlygos.

StarFire yra Deere & Company prekės ženklas
AutoTrac yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas.
"Parallel Tracking" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas

AutoTrac™ nukreipimo programa suteikia priemones, reikalingas:

- Nustatyti valdymo trasą.
- Keisti trasos plotį.
- Sureguliuoti nustatymus, kad pagerėtų valdymo eksploatacinės savybės.
- Įjungti "AutoTrac™".
- Peržiūrėti išėjimo kodus.

DX,PC,AUTOTRAC-26-30APR18

Įrenginių tvarkyklė



PC20410—UN—22MAY15

Įrangos tvarkyklė

Norėdami pereiti prie mašinos ir padargo profilio nustatymų, pasirinkite Equipment Manager/Įrenginių valdymo programą. Profilio nustatymai svarbūs "John Deere" tiksliosios žemdirbystės programų, pavyzdžiui, "AutoTrac™", sekcijos valdymo ir darbo duomenų žemėlapių tiksliai veiklai.

Pereikite prie įrenginių valdymo programos

1. Pasirinkite Meniu.
2. Pasirinkite kortelę "Programos".
3. Pasirinkite programą "Įrangos tvarkyklė".

DX,PC,EQUIP-26-22DEC15

Mašinos profilis

Bendrieji nustatymai

Jei monitorius aptinka mašiną, daug informacijos automatiškai nustato mašinos valdymo blokai.

Šiuo metu profilio nustatymų negalima importuoti arba eksportuoti iš monitoriaus.

Nustatymai būdingi konkretaus tipo mašinoms puslapyje atsiranda tik tada, kai jie tinkami.

- ***Traktoriaus lanksčiu rėmu sujungimo taškas***

  Priekinė ašis

  - Atstumas nuo sujungimo taško iki priekinės ašies centro. Sujungimo taškas yra mašinos posūkio ašis darant posūkį.

  Galinis tiltas

  - Atstumas nuo sujungimo taško iki galinio tilto centro. Sujungimo taškas yra mašinos posūkio ašis darant posūkį.

- ***Vikšrinio traktoriaus sukimosi centras***

  Sukimosi centras

  - Atstumas nuo mašinos posūkio ašies iki galinės ašies.

GPS poslinkiai

- ***GPS šoninis poslinkis***
  - Šoninis atstumas (kairės ar dešinės) nuo mašinos ašinės linijos iki GPS imtuvo centro. Ši reikšmė dažniausiai nustatoma ant 0,0, jei GPS imtuvas nepasislinkęs į kairę ar į dešinę nuo mašinos ašinės linijos. Važiavimo ir kartografiniams paketams reikia GPS šoninio poslinkio nustatymų.

- ***GPS linijinis poslinkis***
  - Linijinis atstumas nuo ne varančiosios ašies centro mašinoje iki GPS imtuvo centro. Kartografiniams paketams reikia GPS linijinio poslinkio nustatymų.

- ***GPS aukštis***

  - Vertikalus atstumas nuo GPS imtuvo iki žemės.

Sujungimo poslinkiai

- Linijinis atstumas nuo galinės ašies centro iki sujungimo taško. Prijungimo taškas yra padargo prijungimo prie mašinos vieta. Siejimo programai reikia sujungimo poslinkio nustatymų.

Grąžinkite profilį į gamyklinius nustatymus

PASTABA: Tik monitoriaus aptiktų mašinų profilio nustatymus galima grąžinti į standartinius gamyklinius.

Standartiniai mašinos profilio nustatymai saugojami mašinos valdymo blokuose. Šių nustatymų pakeitimai yra saugojami monitoriuje. Norėdami atkurti gamyklinį numatytąjį profilį, puslapio "Mašinos profilis" viršuje pasirinkite nustatymus. Tai padarę spustelėkite mygtuką "Atstatyti profilį".

Išsamesnei informacijai gauti apie įrenginių tvarkyklę ir mašinos profilį, naudokite Pagalbos centro ekrano žinyną.

DX,PC,EQUIP,MACHINE-26-07APR17

Padargo profilis

Profilio pavadinimas automatiškai nustatomas pagal automatiškai aptiktą padargą, jo įrašyti negalima.

AutoTrac yra Deere & Company prekės ženklas

Padarguose be valdymo bloko, profilio pavadinimą nustato operatorius.

Profilio nustatymų išsaugojimas

Norėdami įrašyti visų skirtukų nustatymus ir uždaryti programą "Padargo profilis", spustelėkite mygtuką "Įrašyti". Pereinant iš vienos kortelės į kitą įrašymo mygtuko spausti nereikia.

Padargo profilio nustatymai ekrane įrašomi pagal toliau nurodytus veiksnius.

- Profilio pavadinimas
- Aptikto padargų valdymo bloko ISO pavadinimas

PASTABA: Prieš konfigūruodami padargo profilio nustatymus, nustatykite padargo valdymo bloko išankstinius nustatymus, pavyzdžiui, važiavimo konfigūraciją.

ISO pavadinimas keičiasi, kai keičiasi kai kurie padargų valdymo bloko nustatymai. Tai apima valdymo bloko sąrankos keitimą tarp trąšų ir sėjimo.

Profilio nustatymų automatinis aptikimas

PASTABA: Kad būtų aptinkami prie traktoriaus pirmąkart prijungti sodintuvai "SeedStar™ 2" arba "SeedStar™ XP", sekcijos valdymas turi būti išjungtas. Po pirmojo prijungimo sodinamoji aptinkama nepriklausomai nuo to, ar sekcijų valdymo programa įjungta, ar išjungta.

Jei padargo valdymo blokas prijungtas, kai kurie padargo profilio nustatymai yra padargo valdymo bloko nustatomi automatiškai.

Pirmąkart prijungus valdymo bloką pasirodo įspėjimas "Sukurtas padargo profilis". Vėliau prijungtas padargas identifikuojamas pagal ISO pavadinimą ir įkeliami monitoriuje įrašyti padargo profilio nustatymai.

PASTABA: Perspėjimo signalas ir toliau bus rodomas, jei pasirinksite "Nustatyti vėliau".

Kai padargas prijungiamas ir nėra atpažįstamas, tam padargui būtina sukurti profilį. Pasirinkite Pridėti padargą/Add implement mygtuką įrenginių tvarkyklėje, norėdami sukurti padargo profilį.

Kad peržiūrėtumėte esamu metu nustatytą ISO pavadinimą, pasirinkite Diagnostikos Centrą > Valdiklio diagnostikos kortelę > pasirinkite padargo valdymo bloką > Valdiklio Info kortelę.

Prieš dirbdami patikrinkite visus reikiamus nustatymus. Darbinis taškas automatiškai nenustatomas.

Sujungimo tipai

- Prijungimo tipas, arba prikabinimo įtaisas, apibūdina padargo kabinimo prie mašinos būdą; pagal tai valdoma, kaip ekrane nustatomas padargo judėjimas už mašinos.

  Kad galėtų veikti aprėpties, dokumentacijos ir sekcijos valdymo funkcijos, reikia įvesti prijungimo tipo nustatymus.

- ***Sukimo ašies poslinkis***

  Kai kuriuose padarguose naudojamas pasukamas prikabinimo įtaisas, jungiamas prie mašinos galinės 3 taškų jungties. Šios besisukančios vietos poslinkis reikalingas monitoriui, kad būtų galima nustatyti padargo judėjimą už mašinos. Pasirinkimas yra, kai galinis 3-taškis sukabinimo įtaisas pasirenkamas kaip sujungimo tipas.

Darbinis plotis

- Kiekvieno važiavimo per lauką plotis yra įdirbto, apsodinto, nupurkšto ar nuimto derliaus ploto darbinis plotis. Naudojamas darbo duomenų žemėlapiams sukurti ir apdirbtam plotui apskaičiuoti. Valdymo, schemų sudarymo ir ploto bendrųjų duomenų programai reikalingas darbinis plotis.

Matmenys

- ***Šoninis poslinkis***

  Šoninis atstumas nuo mašinos centrinio taško iki padargo darbinio pločio centrinio taško. Valdymo ir schemų sudarymo programoms reikalingas šoninio poslinkio nustatymas.

- ***Sukimosi centras***

  Vidinės linijos atstumas nuo prijungimo taško iki padargo sukimosi centro darbinėje padėtyje. Paprastai būtent čia padargo atraminės detalės liečia žemę. Sukimosi centro poslinkis svarbus, norint tiksliai modeliuoti velkamo padargo judėjimą kreivėse. Schemų sudarymo programai reikalingas sukimosi centro nustatymas.

- ***Darbo taškas***

  Vidinės linijos atstumas nuo prijungimo taško iki taško kur vyksta darbas. Pavyzdžiui, taško, kuriame beriamos sėklos arba gaminys, imamas derlius arba dirbama žemė. Schemų sudarymo programai reikalingas darbinio taško nustatymas.

- ***Sekcijų poslinkis (ISOBUS padargai)***

  Tai vidinės linijos atstumas nuo sukimosi taško iki veiksmo atlikimo taško. Pavyzdžiui, taško, kuriame beriamos sėklos arba gaminys, imamas derlius arba dirbama žemė. Siejimo programos veiklai reikia įvesti sekcijų poslinkio nustatymus.

Darbo įrašymas

- Įrašymo trigeriai nustato, kada schemų įrašymo ir darbų monitoriaus bendrieji duomenys įjungiami ir

"SeedStar" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

išjungiami. Ne visi įrašymo trigeriai yra gaunami visiems mašinų tipams.

PASTABA: Jei parinktas rankinis režimas, norėdamas įjungti arba išjungti darbo duomenų žemėlapio rašymą operatorius turi paspausti mygtuką "Įrašyti" arba "Pristabdyti".

Mechaninė delsa

- Mechaninė delsa yra vidutinis laiko tarpas tarp įjungimo arba išjungimo komandos ir momento, kai gaminys pasiekia žemę. Kiekvienam mašinos, padargo ir ekrano deriniui šią reikšmę gali reikėti keisti. Siejimo programos veiklai reikia nustatyti mechaninės delsos parametrus. Nustatymai nepaprastai svarbūs sekcijos valdymo veiklos kokybei.

Naudokite Pagalbos centro ekrano žinyną dėl išsamesnės informacijos apie įrenginių tvarkyklę ir padargo profilį.

DX,PC,EQUIP,IMPLEMENT-26-25APR18

Nustatymų tvarkyklė



PC22543—UN—22APR16

Nustatymų tvarkyklė

Nustatymų tvarkyklę naudokite mašinos konfigūracijoms ir padargo nustatymams įkrauti, redaguoti ar išsaugoti. Išsaugotos konfigūracijos naudojamos lengvai atkurti nustatymams, kuriuos mašina ar padargas naudoja eksploatavimo metu.

Pereikite prie nustatymų tvarkyklės

1. Pasirinkite meniu.
2. Pasirinkite taikomosios programos kortelę.
3. Pasirinkite nustatymų tvarkyklės programą.

DX,PC,SETTINGS-26-10MAY16

Mašinos monitorius



PC15318—UN—16MAY13

Mašinos monitorius

Mašinos monitoriuje rodomos tam tikros mašinos reikšmės. Į reikšmių grupavimą įeina:

- Greitis ir galia
- Degalai ir slėgis
- Temperatūra
- Elektrinis
- Valandos

PASTABA: Turimos reikšmės kiekvienoje grupėje priklauso nuo mašinos modelio.

Pasirinkite korteles puslapio kairėje pusėje, kad galėtumėte perjunginėti grupes. Pasirinkite reikšmę, kad galėtumėte peržiūrėti iššokančią būtent tą reikšmę.

Jeigu reikšmės nėra, bus rodomi brūkšniai.

Persikelkite į mašinos monitorių

1. Pasirinkite Meniu.
2. Pasirinkite kortelę "Programos".
3. Pasirinkite mašinos monitoriaus programą.

DX,PC,MACHMON-26-23DEC15

Darbų monitorius



PC15317—UN—16MAY13

Darbų monitorius

Darbo monitoriuje rodomos vidutinės ir bendrosios mašinos ir darbo reikšmės. Pasirinkite reikšmę puslapyje, kad galėtumėte peržiūrėti būtent tos reikšmės iššokantį langelį. Kiekvieną šių reikšmių galima įtraukti į pagrindinį paleidimo puslapį.

Pasinaudokite perstatymo mygtuku puslapio apačioje, kad ištrintumėte visas reikšmes, išskyrus dabartines reikšmes. Paskutinio perstatymo data ir laikas bus nurodytas šalia mygtuko.

Į dešinę nuo perstatymo mygtuko darbo įrašymo reikšmė rodo, ar darbų monitorius aktyvus, ar šiuo metu skaičiuojamos reikšmės. Blyksinti lemputė reiškia, kad jis aktyvus.

Naršymas po darbų monitorių

1. Pasirinkite Meniu.
2. Pasirinkite kortelę "Programos".
3. Pasirinkite darbų monitoriaus programą.

DX,PC,WORKMON-26-23DEC15

Darbų įrašymas

Kai įjungtas darbų įrašymas, susikaupia schemų įrašymas ir skaitikliai, kuriems reikalingas įrašymo trigeris. Skaitikliai, kuriems reikalingas darbų įrašymas, įtraukia tokius duomenis, kaip:

- Apdorotas plotas
- Išdirbtas laikas
- Našumas
- Vidutinis degalų kiekis plotui
- Vidutinis darbinis greitis

Pasirinkite darbų įrašymą apatiniame dešiniajame kampe, kad peržiūrėtumėte iššokantį langelį su įrašymų nustatymais.

Įrašymo būsena nustatoma pagal padargo profilyje pasirinktą dabartinį įrašymo paleidiklį. Jeigu įrašymo paleidiklis netinka dabartiniams darbams, nuspauskite redagavimo mygtuką, kad galėtumėte pakeisti pasirinktą įrašymo paleidiklį. Išsamesnę informaciją žr. skyriuje Padargų profilis.

PASTABA: Jeigu įrašymo paleidiklis nustatytas į rankinį valdymą, darbų įrašymą galima įjungti ar išjungti nuspaudus įrašymo mygtuką.

DX,PC,WORKMON,REC-26-23DEC15

Priežiūra ir kalibravimai



PC15324—UN—21MAY13

Priežiūra ir kalibravimai

Priežiūros ir kalibravimų programa suteikia operatoriui galimybę nustatyti tech. priežiūros intervalus ir atlikti mašinos komponentų kalibravimus.

Pereikite prie Priežiūros ir kalibravimų

1. Pasirinkite Meniu.
2. Pasirinkite traktoriaus nustatymų kortelę.
3. Pasirinkite priežiūros ir kalibravimų programą.

DX,PC,MAINT-26-23DEC15

Tech. priežiūros patikrinimai

PASTABA: Tech. priežiūros tikrinimų funkcijos prieinamumas priklauso nuo pirkimo parinkčių.

Atlikite tech. priežiūros tikrinimus pastatę mašiną lygioje vietoje ir išjungę variklį. Kad būtų tikslūs parodymai, prieš tikrindami skysčių lygius, palaukite 40 minučių po variklio išjungimo.

Lemputė rodo mašinos tech. priežiūros kontrolinio taško būseną.

- Žalia lemputė — normalus lygis.
- Raudona lemputė — per aukštas arba per žemas lygis.

Yra tokie kontroliniai taškai:



PC17385—UN—15MAY14

A—Variklių alyvos lygis
B—Variklio aušinimo skysčio lygis

- Variklių alyvos lygis (A)
- Variklio aušinimo skysčio lygis (B)

DX,PC,MAINT,SERVCHECK-26-07APR17

Tech. priežiūros intervalai

Tech. priežiūros intervalai yra avariniai signalizatoriai, pranešantys kada mašinai reikia atlikti reguliarią priežiūrą.

Pasirinkite techninės priežiūros intervalo pridėjimo mygtuką ir sukurkite naują tech. priežiūros intervalą. Galima pridėti neribotą tech. priežiūros intervalų skaičių.

Kai tik sukuriamas techninės priežiūros intervalas, jis pridedamas prie sąrašo ir rodomas su pavadinimu, praleistu laiku ir intervalų kiekiu.

- Operatorius pasirenka pavadinimą, kad nustatytų specialų techninės priežiūros intervalą.
- Praėjęs (laikas) nurodo valandų skaičių nuo to laiko, kai buvo perstatytas techninės priežiūros intervalas.
- Intervalas yra valandų skaičius tarp kiekvienos techninės priežiūros.

Intervalai rūšiuojami nuo mažiausios laiko apimties iki priklausančios didžiausios laiko apimties. Jie rūšiuojami pagal pavadinimą, raidžių-skaitmenų tvarka su skaičiams teikiamu pirmumu.

Dvidešimt valandų prieš priklausantį techninės priežiūros intervalą sistema informuos operatorių, kad netrukus reikės atlikti mašinos techninę priežiūrą. Kai tik pranešimas bus patvirtintas, kiekvieno paleidimo metu sistema informuos operatorių apie artėjančią tech. priežiūrą tol, kol bus perstatytas tech. priežiūros intervalas.

DX,PC,MAINT,SERVINTERVAL-26-23DEC15

Kalibravimai

Naudokite šią programą norėdami atlikti ratų slydimo kalibravimą ir radaro kalibravimą.

Radaro kalibravimas



PC23946—UN—22MAR17

Radaro kalibravimas

Radaro bloką reikia sukalibruoti, kai jis pirmą kartą įmontuojamas mašinoje arba jei yra skirtumas tarp radaro rodomo greičio ir faktinio kelio greičio, kai dirbama be apkrovos ant kieto paviršiaus.

PASTABA: Kai vėjuota, judantys daiktai tokie, kaip lapai, dulkės ar žvyras gali tapti radaro rodomo greičio netikslumo priežastimi.

Ratų slydimo kalibravimas



PC23947—UN—22MAR17

Ratų slydimo kalibravimas

Sukalibruokite ratų slydimą, jei yra neatitikimas tarp radaro rodomo greičio ir ratų greičio, kai dirbama be apkrovos ant kieto paviršiaus. Išsamesnę informaciją žr. sk. Mašinos monitorius.

Atlikite kalibravimą važiuodami nepakrauta mašina ant kieto, sauso, švaraus ir lygaus paviršiaus.

PASTABA: Ratų slydimo kalibravimas galimas tik ant prijungto ir sukalibruoto radaro bloko.

Pasitikrinkite, ar radaro rodomas greitis yra tikslus, prieš atlikdami ratų slydimo kalibravimą.

DX,PC,MAINT,CAL-26-07APR17

ISOBUS VT



PC16682—UN—18MAR13

ISOBUS VT

Šis John Deere monitorius palaiko Žemės ūkio pramonės elektronikos fondo (AFF) ISOBUS suderinamus valdiklius pagal ISO 11783. Šiuos valdiklius galima peržiūrėti ir valdyti ISOBUS virtualiajame terminale (VT).

Kai prijungiamas ISOBUS valdiklis, vartotojo interfeiso grafiniai failai įkeliami į ISOBUS VT. Po to ISOBUS VT numato priemones, kad operatorius galėtų naršyti ir valdyti visas galimas ISOBUS valdiklio funkcijas.

Persikelkite į ISOBUS VT

1. Pasirinkite Meniu.
2. Pasirinkite Programų kortelę.
3. Pasirinkite ISOBUS VT programą.

Prijunkite ISOBUS įrenginius ir valdiklius

4-osios kartos ekranas įkelia ir palaiko ryšį tuo pačiu metu su įvairiais ISOBUS valdikliais. Visų prijungtų ISOBUS valdiklių sąrašas rodomas pasirinkus meniu mygtuką.

Pasirinkite norimą ISOBUS valdiklį ir nuspauskite mygtuką OK norėdami peržiūrėti vartotojo sąsają.

Gedimų radimas ir šalinimas

Jeigu netinkamai rodo ISOBUS valdiklio sąsaja:

- Peržiūrėkite ISOBUS valdiklį būsenos centre ir laikykitės nurodytos būsenos gedimų radimo ir šalinimo etapų. Norėdami gauti daugiau informacijos, peržiūrėkite ISOBUS valdiklius diagnostikos centre.

Jeigu sąsaja ir toliau netinkamai rodo:

1. Pasirinkite nustatymus ISOBUS VT programos viršuje.
2. Išplėstiniuose nustatymuose pasirinkite Pašalinti ISOBUS VT, norėdami pašalinti išsaugotas ISOBUS valdiklio vartotojo sąsajos rinkmenas.

Vartotojo sąsaja yra iš naujo įkeliama, kai kitą kartą prijungiamas valdiklis.

Darbinio puslapio modulis

Naudojant programą Išdėstymo valdymas, galima į vykdymo puslapį įtraukti ISOBUS VT modulių.

Moduliai įkeliami iš padargo valdiklio ir jais galima naudotis tik prijungus valdiklį. Galimų modulių tipai priklauso nuo valdiklio gamintojo. Šis monitorius gali rodyti ISOBUS VT 3 versiją.

DX,PC,ISOBUSVT-26-23APR18

StarFire™ GPS imtuvas



PC17388—UN—15MAY14

StarFire imtuvas

StarFire™GPS imtuvui reikia globalaus nustatymo ir diferencinės korekcijos signalo vienam imtuvui.

Reljefo kompensavimo modulis (TCM) yra integruotas į imtuvą ir koreguoja mašinos dinamiką (išilginį ir skersinį pokrypį) šoniniuose šlaituose, esant nelygiam reljefui arba skirtingose dirvos sąlygose. Kad būtų galima gerai dirbti, reikalingas tikslus TCM kalibravimas.

Nustatymus ir kalibravimą žr. StarFire™ imtuvo eksploatavimo instrukcijoje.

Persikelkite į sk. StarFire™ GPS imtuvas

1. Pasirinkite meniu.
2. Pasirinkite taikomosios programos kortelę.
3. Pasirinkite StarFire™ programą.

DX,PC,STARFIRE-26-07APR17

Vaizdas



PC15312—UN—15MAY13

Vaizdas

ĮSPĖJIMAS: Kad išvengtumėte susidūrimų ir pamatytumėte šalia esančius asmenis, vien kamera pasikliauti nepakanka. Kad operatorius arba kiti žmonės nežūtų ir nebūtų sužaloti, visada būkite budrūs ir valdydami mašiną įvertinkite aplinką. Perskaitykite ir išsiaiškinkite saugos skyriuje esantį str. VENKITE NELAIMIŲ VAŽIUOJANT ATBULINE EIGA.

Video programa naudojama stebėti plotui apie mašiną. Vienu metu galima peržiūrėti tik vieną vaizdą.

4600 procesorius gali palaikyti iki keturių kameros įėjimų, tuo tarpu kai 4100 ir 4200 procesorius gali palaikyti tik vieną kameros įėjimą.

Išsamesnę informaciją apie skirtingus monitorių tipus žr. sk. Monitoriaus įdiegimas.

Pereikite prie vaizdo programos

1. Pasirinkite Meniu.
2. Pasirinkite Programų kortelę.
3. Pasirinkite vaizdo programą.

Vaizdo kamerų įjungimas



PC23948—UN—22MAR17

Vaizdo kameros piktograma

Jei prijungiama daugiau nei viena vaizdo kamera, pasirinkite vaizdo įvestis rinkdamiesi skirtingus vaizdo kameros numerius.

Veidrodėlio vaizdas



PC23949—UN—22MAR17

Veidrodėlio vaizdo mygtukas

Pasirinkite veidrodėlio vaizdo mygtuką norėdami pakoreguoti galinio vaizdo veidrodėlį. Tai sukeičia video vaizdo kairę ir dešinę puses.

Kontrastas



PC23950—UN—22MAR17

Vaizdo kontrasto piktograma

Sureguliuokite vaizdo kontrastą naudodami plius (+) ir minus (-) mygtukus. Pašviesinkite vaizdą, pasirinkdami pliuso mygtuką ir patamsinkite vaizdą, pasirinkdami minuso mygtuką.

SVARBU: Prieš naudodami vaizdo programą, nustatykite, ar vaizdo kameros vaizdas bus atspindinčio tipo.

DX,PC,VIDEO-26-23APR18

Vaizdo automatiniai paleidikliai

Vaizdą galima rodyti tada, kai vykdomos atitinkamos mašinos funkcijos (pvz.: reversavimas, GTV įjungimas).

1. Pasirinkite paleidiklių redagavimą, kad galėtumėte sukonfigūruoti nustatymus.
2. Pasirinkite paleidiklį.
3. Pasirinkite esamo paleidiklio vaizdo kameros įėjimą. Ši vaizdo kamera rodoma tada, kai aktyvuojamas paleidiklis.

PASTABA: Kad paleidiklis būtų apsaugotas nuo vaizdo paleidimo, pasirinkite No Camera/jokios vaizdo kameros.

4. Įveskite vaizdo laukimo laiko trukmę. Tai vaizdo

StarFire yra Deere & Company prekės ženklas

rodymo laiko trukmė po to, kai paleidiklis pasidaro neaktyvus.

DX,PC,VIDEO,TRIGGERS-26-23DEC15

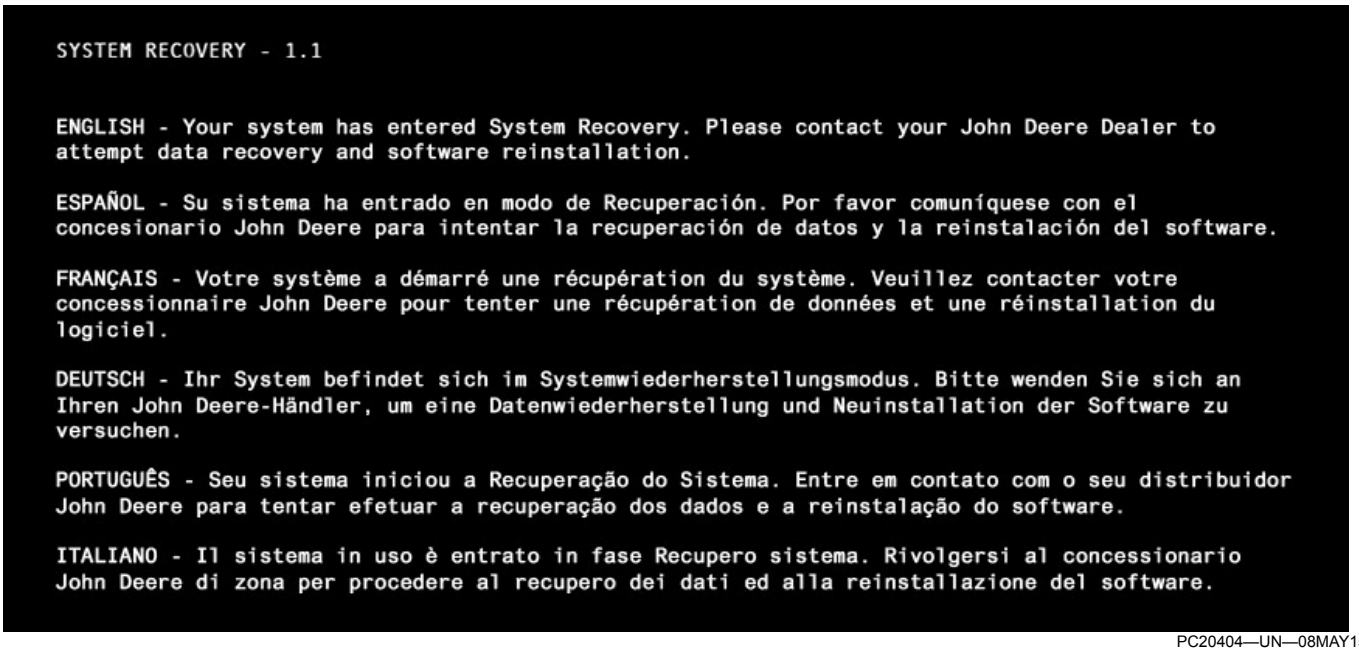
Nuvalykite monitorių.

SVARBU: Visada valykite monitoriaus ekraną tik išjungę maitinimą. Valydami neišjungtą ekraną, galite atsitiktinai įjungti kokį nors mygtuką.

Norėdami nuvalyti monitorių, išjunkite ir nušluostykite monitorių minkštu skudurėliu, papurkštu valikliu be amoniako, pavyzdžiui, John Deere stiklo arba universaliuoju valikliu.

DX,PC,CLEAN,DISP-26-21OCT16

Sistemos atkūrimas



PC20404—UN—08MAY15

Jūsų sistema pradėjo sistemos atkūrimą. Norėdami mėginti atkurti duomenis ir iš naujo įdiegti programinę įrangą, kreipkitės į John Deere įgaliotą atstovą.

Jeigu rodomas sistemos atkūrimo pranešimas, laikykitės nurodymų.

Sistemos atkūrimas bando apsaugoti ir potencialiai išsaugoti vartotojo duomenis. Sistemos atkūrimas pradedamas, kai sistema aptinka konfliktą, kuris galėtų sugadinti numatytus duomenis. Dėl išsamesnės informacijos apie sistemos atkūrimą kreipkitės į John Deere įgaliotą atstovą.

DX,PC,SYS,RECOVERY-26-21OCT16

CommandCenter™ ekrano programos

Toliau pateikiama informacija apima ekrane siūlomą pagalbą dėl kiekvienos šiai mašinai specialiai skirtos programos. Ši informacija taip pat pateikiama ekrane.

"CommandCenter" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

VM03385,0000137-26-15NOV16

Valdiklių sąranka

Valdiklių sąrankos prieiga

Programos prieiga ekrane:



H113668—UN—22OCT15

Meniu

1. Meniu



N119118—UN—23SEP16

Mašinos nuostatos

2. Mašinos nuostatų kortelė



H118152—UN—20JAN17

Valdiklių sąranka

3. Valdiklių sąranka



H118151—UN—20JAN17

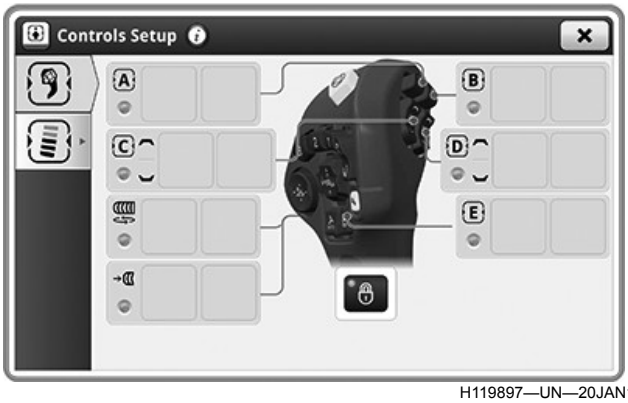
Valdiklių sąrankos programos mygtukas

Programos prieiga naršymo juostoje:

Naršymo juostoje ekrano apačioje paspauskite valdiklių sąrankos mygtuką.

SS43267,00008E4-26-19JAN17

Valdiklių sąrankos apžvalga



H119897—UN—20JAN17

Valdiklių sąranka

PASTABA: Pabrauktas tekstas nurodo, kad šiame arba kitame šio meniu skyriuje yra papildomos informacijos.

Parodytas pagrindinis langas yra tik pavyzdys. Jūsų pagrindinis langas gali skirtis priklausomai nuo priedų ar prijungtos įrangos.

Valdiklių sąrankos programa naudojama naujoms prieskyroms kurti arba anksčiau daugiafunkcėje svirtyje ar CommandARM™ sukonfigūruotoms išankstinėms nuostatoms pasiekti.

PASTABA: Valdiklių sąrankoje nėra numatytųjų prieskyrų; daugiafunkcė valdymo svirtis ir CommandARM™ blokuojami, iki pasukamas raktelis.

PASTABA: Norint išjungti valdiklių grupės funkcijų prieskyrų blokatorius, būtina įjungti ekraną. Valdiklių grupė yra konfigūruojamieji daugiafunkcės svirties ir CommandARM™ mygtukai.



H118141—UN—20JAN17

Daugiafunkcės svirties kortelė

Valdiklių sąrankos programoje esančios sulyginimo kortelės:

Daugiafunkcė valdymo svirtis – pasirinkite, jei norite pasiekti daugiafunkcės valdymo svirties parinktis.



H118139—UN—20JAN17

CommandARM™ kortelė

CommandARM™ – pasirinkite, jei norite pasiekti CommandARM™ išankstines nuostatas.



H118169—UN—20JAN17

Paryškinimo kortelė

Paryškinimo kortelė – nurodo, kuri išankstinė nuostata pasirinkta.

PASTABA: Kai rodoma valdiklių grupė yra užblokuota valdiklių grupės blokavimo mygtuku CommandARM™ sistemoje, įsijungia ekrano blokavimo indikatorius. Programų arba funkcijų sąrankos funkcija neveiks.

CommandARM yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas



H118140—UN—20JAN17

Blokavimo indikatorius

Blokavimo indikatorius nurodo, kad užblokuotas valdiklių grupės blokatoriaus mygtukas.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

Pasirinkite, jei norite uždaryti valdiklių sąrankos programą.

SS43267,000090E-26-19JAN17

Daugiafunkcės svirties valdiklių sąranka

Daugiafunkcės svirties valdiklių sąranka naudojama norint priskirti daugiafunkcės svirties mygtukams programas ir funkcijas.



H118141—UN—20JAN17

Daugiafunkcė svirtis

Daugiafunkcės svirties valdiklių sąrankos lango elementai:

Daugiafunkcė svirtis – leidžia daugiafunkcės svirties mygtukams priskirti programų ir funkcijų valdymą.



H118143—UN—20JAN17

Programuojamasis mygtukas A



H118147—UN—20JAN17

Programuojamasis mygtukas B



H118149—UN—20JAN17

Programuojamasis mygtukas E

Mygtukai A, B ir E naudojami su programomis, kuriose reikia pasirinkti vienos padėties prieskyras.



H118144—UN—20JAN17

Programuojamasis mygtukas C



H118148—UN—20JAN17

Programuojamasis mygtukas D

Mygtukai C ir D naudojami su programomis, kuriose reikia pasirinkti iš kelių padėčių, didinti arba mažinti reikšmes arba reguliuoti padėtį į kairę arba į dešinę.



H118145—UN—20JAN17

Slinkties mygtukas



H118146—UN—20JAN17

Spaudžiamasis slinkties mygtukas

Slinkties mygtukas naudojamas funkcijų prieskyroms kurti, reikšmėms didinti arba mažinti reikšmę, kairiniam arba padėčiai reguliuoti į kairę arba į dešinę.



H118140—UN—20JAN17

Blokavimo indikatorius

Blokavimo indikatorius nurodo, kad užblokuotas valdiklių grupės blokatoriaus mygtukas.

SS43267,000090F-26-03FEB17

Daugiafunkcė svirtis

Daugiafunkcės svirties valdiklių sąranka naudojama norint priskirti daugiafunkcės svirties mygtukams programas ir funkcijas.

Keitimo procedūra:



H118141—UN—20JAN17

Daugiafunkcinė svirtis

Pasirinkite daugiafunkcės svirties prieskyrų kortelę.



H114656—UN—05JAN17

Aktyvi būsena

PASTABA: Kai pasirenkate valdiklių grupės blokatoriaus mygtuką, visi anksčiau priskirti valdikliai pasikeičia į žalią spalvą, siekiant parodyti jų aktyvią būseną, o lange rodomas blokavimo indikatorius paslepiamas.



H118140—UN—20JAN17

Blokavimo indikatorius

PASTABA: Jei individualių prieskyrų nėra, atblokavus valdiklių grupę programa neatidaroma.



H118143—UN—20JAN17

Programuojamasis mygtukas A



H118147—UN—20JAN17

Programuojamasis mygtukas B



H118149—UN—20JAN17

Programuojamasis mygtukas E

Mygtukai A, B ir E naudojami su programomis, kuriose naudojamos vienos padėties prieskyros.

PASTABA: Ekrane pateikiamas blokavimo indikatorius rodomas, kai rodoma valdiklių grupė užblokuojama CommandARM™ valdiklių grupės blokatoriaus mygtuku. Valdiklių grupės blokatoriai vėl įsijungia pasukus raktelį.



H118144—UN—20JAN17

Programuojamasis mygtukas C



H118148—UN—20JAN17

Programuojamasis mygtukas D

Mygtukai C ir D naudojami su programomis, kuriose reikia rinktis iš kelių variantų, didinti arba mažinti reikšmę arba reguliuoti padėtį į kairę arba į dešinę.



H118145—UN—20JAN17

Slinkties mygtukas



H118146—UN—20JAN17

Spaudžiamasis slinkties mygtukas

PASTABA: Slinkties mygtukui neteikiamas programos pasirinkimo sąrašas; jam galima priskirti ribotą skaičių funkcijų.

Slinkties mygtukas – naudojamas funkcijų prieskyroms kurti, reikšmėms didinti ar mažinti arba padėčiai reguliuoti į kairę ar dešinę.

PASTABA: Priskiriant funkcijas slinkties mygtukui sukimo ir paspaudimo veiksmai veikia taip pat, kaip ir kitos prieskyros.



H118140—UN—20JAN17

Blokavimo indikatorius

Blokavimo indikatorius nurodo, kad užblokuotas valdiklių grupės blokatoriaus mygtukas.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

Pasirinkite, jei norite uždaryti valdiklių sąrankos programą.

SS43267,0000910-26-16MAY17

CommandARM™ valdiklių sąranka

CommandARM™ valdiklių sąranka naudojama norint CommandARM™ valdymo elementams priskirti tam tikras programas ar funkcijas.



H118139—UN—20JAN17

CommandARM™ mygtukas

CommandARM™ valdiklių sąrankos lango elementai:

CommandARM™ mygtukas – leidžia priskirti CommandARM™ mygtukams prieskyras.



H118159—UN—20JAN17

1 programuojamasis mygtukas



H118161—UN—20JAN17

2 programuojamasis mygtukas

1 ir 2 mygtukai naudojami su programomis, kuriose reikia rinktis iš kelių padėčių, didinti arba mažinti reikšmę arba reguliuoti padėtį į kairę arba į dešinę.



H118160—UN—20JAN17

3 programuojamasis mygtukas



H118162—UN—20JAN17

4 programuojamasis mygtukas

3 ir 4 mygtukai naudojami su programomis, kuriose reikia vienos padėties prieskyrų.



H118140—UN—20JAN17

Blokavimo indikatorius

Blokavimo indikatorius nurodo, kad užblokuotas valdiklių grupės blokatoriaus mygtukas.

SS43267,0000911-26-03FEB17

CommandARM yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

CommandARM™

CommandARM™ valdiklių sąranka naudojama norint CommandARM™ valdymo elementams priskirti tam tikras programas ar funkcijas.

Keitimo procedūra:



H118139—UN—20JAN17

"CommandARM™"

Pasirinkite CommandARM™ prieskyrų kortelę.



H114656—UN—05JAN17

Aktyvi būsena



H118140—UN—20JAN17

Blokavimo indikatorius

PASTABA: Kai pasirenkate valdiklių grupės blokatoriaus mygtuką, visi anksčiau priskirti valdymo elementai pasikeičia į žalią spalvą, siekiant parodyti jų aktyvią būseną, o lange rodomas blokavimo indikatorius paslepiamas.

PASTABA: Jei individualių prieskyrų nėra, atblokavus valdiklių grupę programa neatidaroma.



H118159—UN—20JAN17

1 programuojamasis mygtukas



H118161—UN—20JAN17

2 programuojamasis mygtukas

1 ir 2 mygtukai naudojami su programomis, kuriose reikia rinktis iš kelių padėčių, didinti arba mažinti reikšmę arba reguliuoti padėtį į kairę arba į dešinę pusę.



H118160—UN—20JAN17

3 programuojamasis mygtukas



H118162—UN—20JAN17

4 programuojamasis mygtukas

3 ir 4 mygtukai naudojami su programomis, kuriose naudojamos vienos padėties prieskyros.

PASTABA: Ekrane pateikiamas blokavimo indikatorius rodomas, kai rodoma valdiklių grupė užblokuojama CommandARM™ valdiklių grupės blokatoriaus mygtuku. Valdiklių grupės blokatoriai vėl įsijungia pasukus raktelį.



H118140—UN—20JAN17

Blokavimo indikatorius

Blokavimo indikatorius nurodo, kad užblokuotas valdiklių grupės blokatoriaus mygtukas.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

Pasirinkite, jei norite uždaryti valdiklių sąrankos programą.

SS43267,0000912-26-16MAY17

Vienos padėties prieskyrų kūrimas

A ir B arba 3 ir 4 mygtukai leidžia priskirti ir aktyvinti jūsų pasirinktas programas, o tada sukurti funkcijų prieskyras.

PASTABA: Daugiau informacijos apie programas ir funkcijas rasite paspaudę pagalbos turinio mygtuką.

Keitimo procedūra:

Norėdami pritaikyti mašiną pagal savo poreikius ir greitai mygtuko paspaudimu atlikti norimus veiksmus, naudokite konfigūruojamuosius valdiklių sąrankos mygtukus.

PASTABA: Pateiktame pavyzdyje rodomos įprastos programos prieskyros. Pasirinkite norėdami peržiūrėti galimų programų arba funkcijų prieskyrų sąrašą.

Pavyzdys: Šiame pavyzdyje A mygtukui priskiriama AutoTrac™ valdymo programa.



H118507—UN—20JAN17

Programos pasirinkimas

1. Pasirinkite, jei norite įjungti programų pasirinkimo langą.



H118506—UN—20JAN17

Prieskyros šalinimas

"CommandARM" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas

AutoTrac yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas.

PASTABA: Jei valdiklių sąrankos lange prieskyra jau sukurta, sąrašo viršuje bus pateikta prieskyros šalinimo parinktis. Pasirinkite, jei norite uždaryti ir pašalinti prieskyrą.



H118156—UN—20JAN17

"AutoTrac™" valdymas



H118509—UN—20JAN17

Pasirinktas AutoTrac™ valdymas

2. Pasirinkite AutoTrac™ valdymo programą.



H118157—UN—20JAN17

Centrinė tarpvėžė



H118510—UN—20JAN17

Pasirinkta centrinė tarpvėžė

3. Pasirinkite centrinės tarpvėžės funkciją.

PASTABA: Pasirinkus funkciją, sukuriama valdymo prieskyra.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

4. Pasirinkite, jei norite uždaryti valdiklių sąrankos programą.

SS43267,0000913-26-30MAY19

Dviejų padėčių prieskyrų kūrimas

C ir D arba 1 ir 2 mygtukai leidžia priskirti ir aktyvinti jūsų pasirinktas programas, o tada kurti funkcijų prieskyras.

PASTABA: Daugiau informacijos apie programas ir funkcijas rasite paspaudę pagalbos turinio mygtuką.

Keitimo procedūra:

Norėdami pritaikyti mašiną pagal savo poreikius ir greitai mygtuko paspaudimu atlikti norimus veiksmus, naudokite konfigūruojamuosius valdiklių sąrankos mygtukus.

PASTABA: Pateiktame pavyzdyje rodomas įprastos programos ir funkcijos prieskyros sukūrimas. Pasirinkite norėdami peržiūrėti galimų programų arba funkcijų prieskyrų sąrašą.

Pavyzdys: Šiame pavyzdyje iškrovimo sraigto antgalio užlenkimo ir atlenkimo funkcija priskiriama mygtukui C. Tai leis mygtuko C paspaudimu užlenkti arba atlenkti sraigto antgalį.



H118508—UN—20JAN17

Programos pasirinkimas

1. Pasirinkite, jei norite įjungti programų pasirinkimo langą.



H118506—UN—20JAN17

Prieskyros šalinimas

PASTABA: Jei valdiklių sąrankos lange prieskyra jau sukurta, sąrašo viršuje bus pateikta prieskyros šalinimo parinktis. Pasirinkite, jei norite uždaryti ir pašalinti prieskyrą.



H118166—UN—20JAN17

Lankstymas



H118536—UN—20JAN17

Pasirinkta užlenkimo funkcija

2. Pasirinkite lankstymo programą.



H118165—UN—20JAN17

Iškrovimo sraigto antgalio užlenkimas ir atlenkimas



H118537—UN—20JAN17

Pasirinktas iškrovimo sraigto antgalio užlenkimas ir atlenkimas

3. Pasirinkite iškrovimo sraigto antgalio užlenkimo ir atlenkimo funkciją.

PASTABA: Pasirinkus funkciją, sukuriama valdymo prieskyra.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

4. Pasirinkite, jei norite uždaryti valdiklių sąrankos programą.

SS43267,0000914-26-30MAY19

Slinkties mygtukas



H118504—UN—20JAN17

Slinkties mygtukas

Slinkties mygtukas naudojamas funkcijos prieskyroms pasirinkti, reikšmei padidinti arba sumažinti arba padėčiai reguliuoti į dešinę arba į kairę.

PASTABA: Priskiriant funkcijas slinkties mygtukui sukimo ir paspaudimo veiksmai veikia taip pat, kaip ir kitos prieskyros.

SS43267,0000915-26-20JAN17

Programų prieskyros

Leidžia kurti jūsų pasirinktų programų ir funkcijų prieskyras.



H118511—UN—20JAN17

"AutoTrac™" valdymas

Galimos programų prieskyros:

PASTABA: Pasirodys tik jūsų mašinai galimos programų prieskyros.

AutoTrac™ valdymo programa leidžia pasiekti funkcijas, norint atlikti valdymo sistemos pakeitimus.



H118515—UN—20JAN17

Lankstymas

Užlenkimo programa leidžia pasiekti iškrovimo sraigto antgalio ir užlenkiamosios pjaunamosios užlenkimo ir atlenkimo funkcijas.

AutoTrac yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas.



H118514—UN—20JAN17

Pjaunamoji

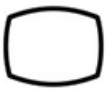
Pjaunamosios programa leidžia pasiekti priekyje sumontuotos įrangos reguliavimo funkcijas.



H118517—UN—20JAN17

Likučių tvarkymas

Likučių programa leidžia pasiekti likučių tvarkymo funkcijas.



H118512—UN—20JAN17

Ekranas

Ekrano programa leidžia pasiekti ekrano funkcijas.



H118516—UN—20JAN17

Transmisija

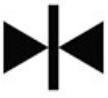
Transmisijos programa leidžia pasiekti transmisijos funkcijas.

SS43267,0000916-26-16MAY17

Funkcijų prieskyros

Programuojamieji ir slinkties mygtukai leidžia kurti funkcijų prieskyras, pasirinkti keletą padėčių, didinti arba mažinti reikšmę arba reguliuoti padėtį į kairę arba į dešinę pusę. Norėdami sukurti funkcijos prieskyrą, naudokite slinkties mygtuką.

PASTABA: Daugiau informacijos apie programas ir funkcijas rasite paspaudę pagalbos turinio mygtuką.



H118518—UN—20JAN17

Centrinė tarpvėžė

Galimos funkcijų prieskyros:

AutoTrac™ valdymas

Centrinė tarpvėžė – pasirinkite, jei norite formuoti naują tarpvėžę.



H118519—UN—20JAN17

Tarpvėžės postūmis

Tarpvėžės postūmis – pasirinkite, jei norite tarpvėžę perkelti į kairę arba į dešinę.



H118520—UN—20JAN17

Tarpvėžių perjungimas

Tarpvėžių perjungimas – pasirinkite, jei norite esamą valdymo sistemos tarpvėžę pakeisti į paskesnę.

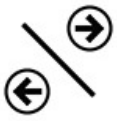


H118521—UN—20JAN17

Uždėtinio lango uždarymas

Ekrano parodymai

Uždėtinio lango uždarymas – pasirinkite, jei norite uždaryti uždėtinį langą.



H118522—UN—20JAN17

Langų sukeitimo įjungimas

Langų sukeitimo įjungimas – pasirinkite, jei norite pakeisti rodomą langą į paskesnį arba ankstesnį sistemos langą.



H118524—UN—20JAN17

Dial-A-Speed™

Pjaunamoji

Dial-A-Speed™ – pasirinkite, jei norite pakeisti lenktuvo arba juostinio rinktuvo greitį.

Dial-A-Speed yra Deere & Company prekės ženklas



H118525—UN—20JAN17

AHHC kodavimo įrenginys

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) kodavimo įrenginys – pasirinkite, jei norite pakeisti pjaunamosios aukštį.



H118526—UN—20JAN17

Stiebų kėliklio diržo greitis

Stiebų kėliklio diržo greitis – pasirinkite, jei norite padidinti arba sumažinti stiebų kėliklio diržo apsukas.



H118527—UN—20JAN17

Stiebų kėliklio diržo lėtinimas

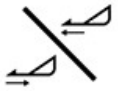
Stiebų kėliklio diržo lėtinimas – pasirinkite, jei norite sumažinti stiebų kėliklio diržo apsukas.



H118528—UN—20JAN17

Tiektuvo konvejerio pokrypis

Tiektuvo konvejerio pokrypis – pasirinkite, jei norite padidinti arba sumažinti nuožulniosios kameros pakreipimo rėmo kampą.



H118529—UN—20JAN17

Pjovimo mechanizmo ištraukimas ir įtraukimas

Pjovimo mechanizmo ištraukimas / įtraukimas (tik pjaunamosios su ištraukiama platforma) – pasirinkite, jei norite ištraukti arba įtraukti pjovimo mechanizmą.



H118530—UN—20JAN17

Stiebų kėliklio pokrypis

Stiebų kėliklio pokrypis – pasirinkite, jei norite pakreipti stiebų kėliklį į viršų arba žemyn.



H118532—UN—20JAN17

Iškrovimo sraigto antgalis

Sulankstymas

Iškrovimo sraigto antgalis – pasirinkite, jei norite užlenkti arba atlenkti iškrovimo sraigto antgalį.



H118533—UN—20JAN17

Užlenkiamoji pjaunamosios galva

Užlenkiamoji pjaunamosios galva – pasirinkite, jei norite užlenkti arba atlenkti užlenkiamąją pjaunamosios galvą.



H118534—UN—20JAN17

ProDrive™ greičio nustatytasis taškas

Transmisija

ProDrive™ greičio nustatytasis taškas – pasirinkite, jei norite padidinti arba sumažinti transmisijos greičio nustatytąjį tašką.



H118535—UN—20JAN17

Likučių barstymo krypties pakeitimas

Likučio apdorojimas

Likučių barstymo krypties pakeitimas – pasirinkite, jei norite pakeisti likučių išbarstymo kryptį iš vienos krypties į kitą.

MM95366,0000479-26-06JUN19

"ProDrive" yra "Deere & Company" prekės ženklas

Likučių tvarkymas

Prieiga prie likučių tvarkymo funkcijos

Programos prieiga ekrane:



H113668—UN—22OCT15

Meniu

1. Meniu



N119118—UN—23SEP16

Mašinos nuostatos

2. Mašinos nuostatų kortelė



H114082—UN—03JAN17

Likučių tvarkymas

3. Likučių tvarkymas



H116635—UN—03JAN17

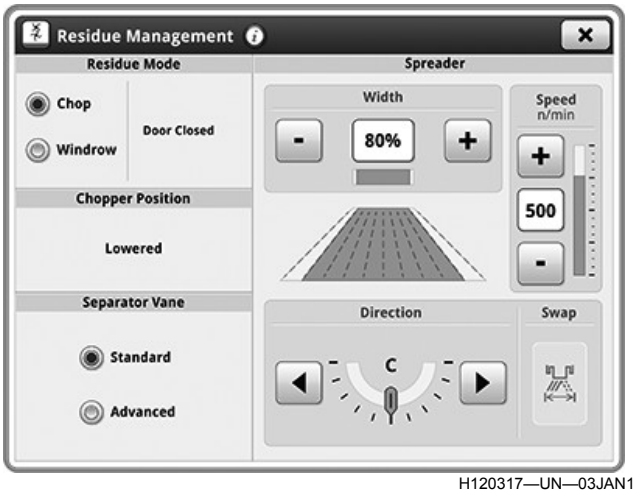
Likučių tvarkymo programos mygtukas

Programos prieiga naršymo juostoje:

Paspauskite likučių tvarkymo programos mygtuką naršymo juostoje ekrano apačioje.

SS43267,0000891-26-27JAN17

Likučių tvarkymas



H120317—UN—03JAN17

Likučių tvarkymas

PASTABA: Pabrauktas tekstas nurodo, kad šiame arba kitame šio meniu skyriuje yra papildomos informacijos.

Parodytas pagrindinis langas yra tik pavyzdys. Jūsų pagrindinis langas gali skirtis priklausomai nuo priedų ar prijungtos įrangos.

Likučių tvarkymo programa leidžia pagal poreikius ir mašinos konfigūraciją koreguoti likučių paskirstymą.



H116638—UN—03JAN17

Likučių režimas

Likučių tvarkymo programos pagrindinio lango elementai:

PASTABA: Kai kurie toliau nurodyti elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegtos susijusios parinktys.

Likučių režimas – pasirinkite tarp smulkinimo ir pradalgės funkcijų.



H116639—UN—03JAN17

Smulkintuvo padėtis

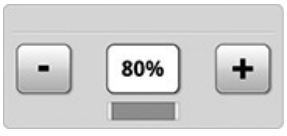
Smulkintuvo padėtis – rodo esamą smulkintuvo padėtį.



H118116—UN—03JAN17

Kuliamosios mentė

Kuliamosios mentė – pasirinkite tarp standartinės ir išstumtos kuliamosios mentės padėčių.



H116988—UN—03JAN17

Plotis

Plotis – kontroliuoja pelų ir šiaudų išbarstymo plotį keičiant barstytuvo greitį arba kreiptuvo padėtį, priklausomai nuo mašinos konfigūracijos.



H116987—UN—04JAN17

Greitis

Greitis – didina arba mažina barstytuvo greitį.



H117001—UN—03JAN17

Kryptis

Kryptis – keičia pelų ir šiaudų barstymo kryptį.



H118304—UN—03JAN17

Apkeitimas

Perjungimas – greitai pakeičia likučių išbarstymo kryptį.

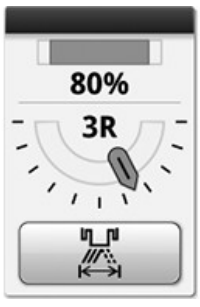
Peilių įrenginys– slankioja siekiant geresnės likučių smulkinimo kokybės arba mašinos energijos taupymo.

Ne kabinoje atliekami pakeitimai – mechaniniai pakeitimai, daromi ne kabinoje.

Darbinės padėties lango moduliai

Šios programos moduliai į darbinės padėties langus gali būti įtraukiami naudojant išdėstymo tvarkytuvę.

Pavyzdys:



H116641—UN—04JAN17

Išbarstymas

Išbarstymas – kontroliuoja pelų ir šiaudų išbarstymo plotį ir kryptį.

PASTABA: Jūsų programoje gali būti skirtingi moduliai.



H116642—UN—03JAN17

Likučiai

Spartieji klavišai

Šios programos sparčiuosius klavišus galima įtraukti į sparčiųjų klavišų juostą naudojant išdėstymo tvarkyklę.

Pavyzdys:

Likučiai – naudojamas likučių išbarstymo krypčiai greitai pakeisti. Šviesa nukreipiama likučių išbarstymo kryptimi. Jei šviesa nenukreipta nė į vieną pusę, vadinasi, likučiai barstomi per vidurį.

PASTABA: Jūsų programoje gali būti skirtingi spartieji klavišai.

PR79369,0000035-26-20JUN19

Likučių režimas

Pasirinkite likučių smulkinimo arba pradalgės režimą.

Rinkitės pradalgės režimą šiais atvejais:

Norite likučius paskleisti už mašinos.

Tik mašinose, kuriose įrengta "Premium Residue" sistema: Naudojant pradalgės režimą šiaudai į smulkintuvą nepatenka, tačiau pelai vis tiek yra smulkinami ir išbarstomi. Šiaudai iš kuliamosios paskleidžiami į pradalgę už mašinos. Todėl pradalgė išlieka švaresnė.

Rinkitės smulkinimo režimą šiais atvejais:

Norite, kad visi likučiai patektų į smulkintuvą ir sumažėtų jų ilgis.

Pradalgės režimo sąranka:

Be "Premium Residue" sistemos: Pasirinkus pradalgės režimą visų kitų barstytuvo nuostatų keisti negalima.

PASTABA: Nuostatos vėl sugrąžinamos, kai grįžtama prie smulkintuvo režimo.

PASTABA: Daugiau informacijos apie reguliavimą, atliekamą ne kabinoje, rasite operatoriaus vadove.

1. Perkelkite burbuolių kreiptuvą į smulkių grūdų padėtį.
2. Perjunkite smulkintuvo pavarą į neutralią padėtį.



H116998—UN—03JAN17

Pradalgė



H116639—UN—03JAN17

Smulkintuvo padėtis

3. Pasirinkite pradalgės režimą arba iškelkite smulkintuvą į viršutinę padėtį.

PASTABA: Jeigu pjaunate mažai likučių paliekančius augalus, nuleiskite burbuolių kreiptuvą į kukurūzų padėtį.



H116644—UN—03JAN17

Būsenos indikatorius

Būsenos indikatorius rodo durelių būseną.



H116645—UN—03JAN17

Aptikta klaida

TIK "Premium Residue": Per uždarymo ir atidarymo procesą užregistravus klaidą, sistema bando sugrąžinti būseną, kuri buvo pasirinkta, iki jūs pateikėte pakeitimų nurodymą. Jei tokios būsenos pasiekti negalima, ekrane pasirodo klaidos pranešimas "Galinės platformos klaida" ir reikia vėl pasirinkti režimą.

Smulkinimo režimo sąranka:

PASTABA: Smulkintuvas automatiškai uždaro smulkinimo ir išbarstymo dureles. Smulkintuvas smulkina iš kuliamosios iškraunamus šiaudus, kai smulkinimo ir išbarstymo durelės uždarytos.

PASTABA: Kai keičiama smulkinimo ir išbarstymo durelių padėtis, kuliamoji turi būti išjungta.



H116997—UN—03JAN17

Smulkinimas

Pasirinkite smulkinimo funkciją arba perkelkite smulkintuvą į apatinę padėtį.

MM95366,00004A0-26-04JUN19

Kuliamosios mentė

Pakeiskite kuliamosios mentės padėtį, kad sumažintumėte grūdų nuostolius ir pagerintumėte šiaudų kokybę.

PASTABA: Kad galėtumėte pakeisti kuliamosios menčių padėtis, kuliamoji turi būti išjungta.

Rinkitės standartinę padėtį šiais atvejais:

- Norite sumažinti grūdų nuostolius.
- Norite pagerinti javų atskyrimo savybes.

Rinkitėse išstumtos padėties parinktį šiais atvejais:

- Norite pagerinti šiaudų kokybę.
- Norite sumažinti energijos sąnaudas.



H116999—UN—03JAN17

Standartinis

Keitimo procedūra:

Pasirinkite standartinę padėtį.



H117000—UN—03JAN17

Išplėstinis

Pasirinkite išstumtą padėtį.

PASTABA: Kai kuliamosios mentės yra išstumtoje padėtyje ir susidaro tam tikro javų tipo ir darbo sąlygos, gali padidėti grūdų nuostoliai. Javai trumpiau būna kuliamojoje, kad išliktų geresnė šiaudų kokybė.

MM95366,00004A1-26-04JUN19

Plotis

Pločio funkcija leidžia koreguoti pelų ir šiaudų išbarstymo plotį keičiant barstytuvo greitį arba kreiptuvo padėtį, priklausomai nuo mašinos konfigūracijos.

PASTABA: Prieš reguliuodami barstytuvo greitį sureguliuokite barstytuvo plotį.

Keiskite šiais atvejais:

- Susmulkintos medžiagos ir pelai nepasklinda per visą pjaunamosios sukuriamos eilės plotį. Padidinkite plotį.
- Susmulkintos medžiagos ir pelai pradeda kristi ant nenupjautų javų. Sumažinkite plotį.

Keitimo procedūra:

1. Įjunkite mašiną.
2. Įjunkite kuliamąją.



H116988—UN—03JAN17

Plotis

PASTABA: Juostinis indikatorius rodo pasirinktą nuostatą.

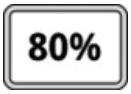
3. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti procentinę reikšmę, arba minusą (-), jei norite jį sumažinti.



H118119—UN—03JAN17

Pločio procentas

PASTABA: Kai keičiama procentinė pločio reikšmė, pasikeičia ir barstytuvo diagrama.



H113699—UN—03JAN17

Įvesties laukelis

Alternatyvi keitimo procedūra:

PASTABA: Pakeitus plotį, tai atspindintis juostinis indikatorius pasikeičia į geltoną spalvą, kad atitiktų susijusio įvesties laukelio spalvą.

1. Pasirinkite, kad aktyvintumėte naršymo juostos ir porankio reguliavimo ratukus.



H115035—UN—14MAR16

Naršymo juostos reguliavimo ratukas



H115034—UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

2. Naršymo juostos arba porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą procentinę reikšmę.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.



H114674—UN—06FEB19

Uždaryti

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

MM95366,00004A4-26-07JUN19

Greitis

Barstytuvo greičio reguliavimo funkcija leidžia optimaliai paskirstyti medžiagas per visą barstytuvo plotį.

PASTABA: Prieš reguliuodami barstytuvo greitį sureguliuokite barstytuvo plotį.

Keiskite šiais atvejais:

- Keičiamas javų tipas.
- Mažėja arba didėja iš smulkintuvo išmetamų medžiagų gabaliukai.
- Keičiamas pjaunamosios dydis.
- Reikia kompensuoti vėjo įtaką.



H116987—UN—04JAN17

Greitis

Keitimo procedūra:

1. Įjunkite mašiną.
2. Įjunkite kuliamąją.

PASTABA: Juostinis indikatorius rodo pasirinktą nuostatą.

3. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti greitį, arba minusą (-), jei norite jį sumažinti.

PASTABA: Pakeitus barstytuvo greitį barstytuvo diagrama nekinta. Ji lieka užpildyta iki ankstesnės pločio nuostatos, nepriklausomai nuo pasirinkto barstytuvo greičio.

Leidžiamos kukurūzų nuostatos:

Mažiausias: 350

Didžiausias: 550

Numatytasis: 500

Žingsnis: 10

Leidžiamos smulkių grūdų nuostatos:

Mažiausias: 600

Didžiausias: 800

Numatytasis: 700

Žingsnis: 10



H118126—UN—03JAN17

Įvesties laukelis

Alternatyvi keitimo procedūra:

PASTABA: Pakeitus greitį, tai atspindintis juostinis indikatorius pasikeičia į geltoną spalvą, kad atitiktų susijusio įvesties laukelio spalvą.

1. Pasirinkite, kad aktyvintumėte naršymo juostos ir porankio reguliavimo ratukus.



H115035—UN—14MAR16

Naršymo juostos reguliavimo ratukas



H115034—UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

2. Naršymo juostos arba porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą greitį.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.



H114674—UN—06FEB19

Uždaryti

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

MM95366,00004A2-26-04JUN19

Kryptis

Krypties funkcija keičia medžiagų išbėrimo iš smulkintuvo kryptį ir taip leidžia kompensuoti vėjo daromą įtaką.

Keiskite šiais atvejais:

- Keičiasi vėjo greitis.
- Keičiasi vėjo kryptis.
- Keičiasi mašinos judėjimo kryptis.
- Keičiasi laukas.
- Keičiasi gruntas.



H117001—UN—03JAN17

Kryptis

Keitimo procedūra:

Pasirinkite, kad pakeistumėte kryptį į kairę arba į dešinę.

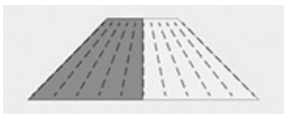
PASTABA: Pakeitus išbarstymo kryptį taip pat pasikeičia barstytuvo diagrama.

PASTABA: Jei kryptis nežinoma, centrinis žymeklis pradingsta ir padėties reikšmės laukelyje pasirodo brūkšniai.



H118133—UN—03JAN17

Kryptis



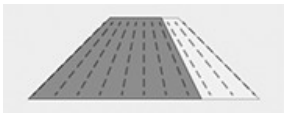
H118128—UN—03JAN17

Plotis



H118134—UN—03JAN17

Kryptis



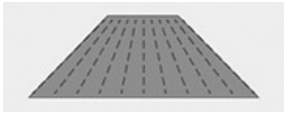
H118129—UN—03JAN17

Plotis



H118135—UN—03JAN17

Kryptis



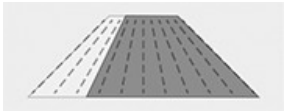
H118130—UN—03JAN17

Plotis



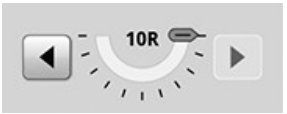
H118136—UN—03JAN17

Kryptis



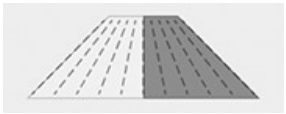
H118131—UN—03JAN17

Plotis



H118137—UN—03JAN17

Kryptis



H118132—UN—03JAN17

Plotis



H118138—UN—03JAN17

Įvesties laukelis

Alternatyvi keitimo procedūra:

1. Pasirinkite, kad aktyvintumėte naršymo juostos ir porankio reguliavimo ratukus.



H115035—UN—14MAR16

Naršymo juostos reguliavimo ratukas



H115034—UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

2. Naršymo juostos arba porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą kryptį.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.



H114674—UN—06FEB19

Uždaryti

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

SS43267,0000896-26-03FEB17

Perjungimas

Perjungimo funkcija leidžia greitai sureguliuoti likučių paskirstymą priešinga kryptimi, siekiant kompensuoti vėjo sukeliamus trikdžius, atsirandančius darant 180° posūkį. Perjungimas yra rankinis operatoriaus atliekamas reguliavimas, o ne automatinis perjungimas, kuris atliekamas automatiškai.

PASTABA: Perjungimas galimas tik tuomet, kai krypties reguliavimo elementas nėra centrinėje padėtyje.

Keiskite šiais atvejais:

Vėjas nupučia likučius ir jūs norite perjungti likučių barstymo kryptį.



H118115—UN—03JAN17

Perjungimas

Keitimo procedūra:

Pasirinkite, norėdami įjungti arba išjungti.

PASTABA: Nepriklausomai nuo to, ar likučių tvarkymo programa atidaryta ir ar perjungimo procedūra prasidėjusi, ekrane pasirodo pranešimas apie barstymo krypties perjungimą.

MM95366,00004A3-26-04JUN19

Reguliavimas ne kabinoje

Siekiant pagerinti likučių tvarkymą ir išvengti mašinos pažeidimų, reikia atlikti reguliavimą ne kabinoje. Daugiau informacijos apie javų nuostatas ir reguliavimo procedūras rasite operatoriaus vadove.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Prieš atlikdami rekomenduojamus reguliavimus išjunkite mašiną.

Reguliavimo ne kabinoje langas:

Javų kreiptuvas – pasirinkite kukurūzų arba grūdų padėtį.

SVARBU: Kai dirbate su kukurūzais, nustatykite kukurūzų padėtį, kad apsaugotumėte valytuvą nuo pažeidimų.

Javų kreiptuvo mentės – sureguliuokite mentes, kad galėtumėte valdyti medžiagų paskirstymą į smulkintuvą arba barstytuvą.

Peilių blokas – pasirinkite peilių bloko padėtį, kad gautumėte norimą šiaudų ilgį.

SVARBU: Jei dirbama su kukurūzais, peilių bloką reikia visiškai išjungti.

PASTABA: Kuo artimesnė padėtis, tuo didesnės smulkintuvo energijos sąnaudos.

Smulkintuvo pavaros greitis – dirbdami su smulkiais grūdais ar sojų pupelėmis pasirinkite didelį greitį, dirbdami su kukurūzais pasirinkite mažą greitį.

MM95366,000049F-26-04JUN19

Peilių įrenginys

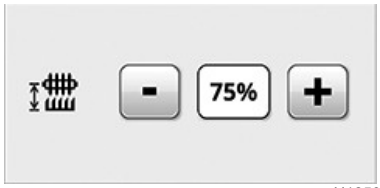
Peilių įrenginys yra užsakoma, kabinoje reguliuojama sistema, kuri stumdo peilių įrenginį siekiant geresnės smulkinimo kokybės arba mašinos energijos taupymo.

Keiskite šiais atvejais:

- Norite pagerinti smulkinimo kokybę. Padidinkite peilių įrenginio nuostatą, kad pagerėtų smulkinimo kokybė.
- Norite saugoti mašinos energiją kitiems tikslams. Sumažinkite peilių įrenginio nuostatą norėdami taupyti energiją.

PASTABA: Ši papildoma sistema galima tik tada, jei mašinoje įrengta smulkintuvo parinktis.

Keitimo procedūra:



H125649—UN—06FEB19

Peilių įrenginio reguliavimas– reguliuojama didinant ir mažinant po 25%.



H125157—UN—01FEB19

Padidinti peilių įrenginio nuostatą– pasirinkite padidinimo mygtuką (pliuso simbolį) norėdami stumti peilių įrenginį į vidų.



H125158—UN—01FEB19

Sumažinti peilių įrenginio nuostatą– pasirinkite sumažinimo mygtuką (minuso simbolį) norėdami pastumti peilių įrenginį į išorę, traukdami peilius nuo smulkintuvo.

Aktyviojo valymo režimo procedūra:

Aktyviojo valymo režimas automatiškai išvalo peilių įrenginį jį atidarydamas ir uždarydamas. Aktyviojo valymo režimas taikomas po to, kai kuliamoji buvo išjungta 25 kartus. Aktyviojo valymo režimo negalima reguliuoti.

MM95366,000049E-26-04JUN19

Automatinis perjungimas

Automatinis perjungimas automatiškai pareguliuoja likučių paskirstymą priešinga kryptimi nuo nustatymo atlikus 180º posūkį.

Keitimo procedūra:



H113668—UN—22OCT15

Meniu

1. Pasirinkite, jei norite atidaryti meniu.



N119118—UN—23SEP16

Mašinos nuostatos

2. Pasirinkite Mašinos nustatymų skirtukas.



H125283—UN—01FEB19

Likučių tvarkymas

3. Pasirinkite, jei norite atidaryti likučių tvarkymą.



H125280—UN—01FEB19

Automatinio perjungimo ĮJUNGIMAS / IŠJUNGIMAS

4. Pasirinkite, jei norite įjungti arba išjungti automatinį perjungimą.

PASTABA: Jei automatinis perjungimas išjungtas, turite patys perjungti skleidimo kryptį.



H125279—UN—01FEB19

Kryptis

5. Pasirinkite, jei norite pakeisti kryptį į kairę arba į dešinę.

PR79369,0000038-26-06FEB19

Prieiga prie pjaunamosios

Programos prieiga ekrane:



H113668—UN—22OCT15

Meniu

1. Meniu



N119118—UN—23SEP16

Mašinos nuostatos

2. Mašinos nuostatų kortelė



H113541—UN—19DEC16

Pjaunamoji

3. Pjaunamoji



H117904—UN—19DEC16

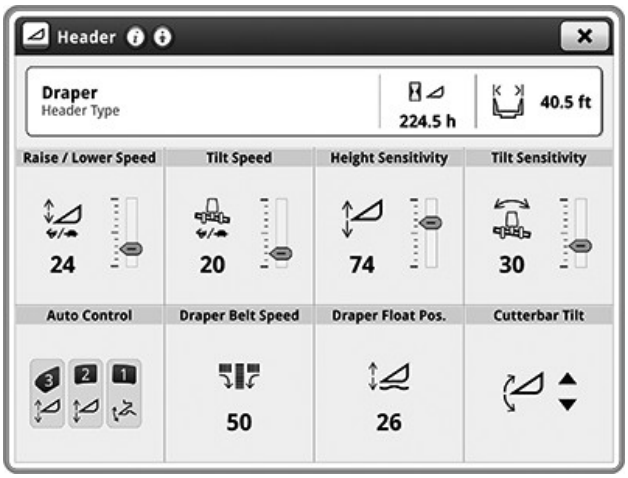
Pjaunamosios programos mygtukas

Programos prieiga naršymo juostoje:

Paspauskite pjaunamosios mygtuką naršymo juostoje.

SS43267,00007DD-26-03FEB17

Pjaunamoji



H120312—UN—20DEC16

Pjaunamoji

PASTABA: Pabrauktas tekstas nurodo, kad šiame arba kitame šio meniu skyriuje yra papildomos informacijos.

Parodytas pagrindinis langas yra tik pavyzdys. Jūsų pagrindinis langas gali skirtis priklausomai nuo priedų ar prijungtos įrangos.

Pjaunamosios pagrindiniame lange rodomos funkcijos, kurias galima reguliuoti pagal naudojamą pjaunamąją.

PASTABA: Kai kurie toliau nurodyti elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegtos susijusios parinktys.



H116126—UN—19DEC16

Pjaunamosios tipas

Pjaunamosios pagrindinio lango elementai:

Pjaunamosios savybės – galima keisti pjaunamosios nuostatas, tokias kaip plotis, minimalus lenktuvų greitis ir eilės plotis.



H113542—UN—19DEC16

Pjaunamosios tipas

Pjaunamosios tipas – nustatomas automatiškai, priklausomai nuo priekyje sumontuotos įrangos.

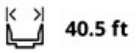
PASTABA: Jei sistema prijungtos pjaunamosios tipo neatpažįsta, ekrane bus rodomas užrašas "Nežinoma pjaunamoji".



H113543—UN—19DEC16

Valandos

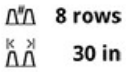
Valandos – kombaino sistemos užregistruotos konkretaus tipo pjaunamosios darbo valandos.



H113544—UN—19DEC16

Pjovimo plotis

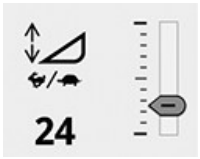
Pjovimo plotis – išmatuota pločio nuostata, rodoma, kai prijungta platformos tipo pjaunamoji.



H116127—UN—19DEC16

Eilės plotis

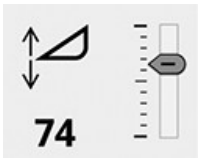
Eilės plotis – eilių skaičiaus ir pločio nuostatos, rodomos, kai aptinkamos eilės tipo pjaunamosios.



H113728—UN—19DEC16

Pakėlimo ir nuleidimo greitis

Pakėlimo ir nuleidimo greitis – nuožulniosios kameros pakėlimo ir nuleidimo funkcijos veikimo greičio valdymas dirbant rankiniu režimu.



H114074—UN—19DEC16

Aukščio jautris

Aukščio jautris – kontroliuoja pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo jautrumą grunto pokyčiams dirbant automatiniu režimu.



N118004—UN—22OCT15

Išplėstinių nustatymų piktograma

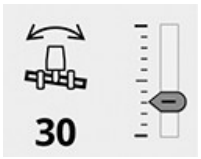
Išplėstinės nuostatos – rodomos papildomos reguliavimo galimybės ir rečiau naudojamos nuostatos.



H116962—UN—19DEC16

Automatinis valdymas

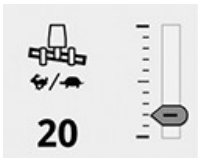
Automatinis valdymas – nurodo, kuri pjaunamosios konfigūracija įjungta.



H113546—UN—19DEC16

Pavertimo jautris

Pavertimo jautris – kontroliuoja nuožulniosios kameros šoninio pavertimo judesių jautrumą žemės paviršiaus pokyčiams dirbant automatiniu jautrumo ir paviršiaus atkartojimo režimais.



H113545—UN—19DEC16

Pavertimo greitis

Pavertimo greitis – kontroliuoja šoninio pavertimo greitį dirbant rankiniu režimu.



H116129—UN—19DEC16

Išilginis pavertimas

Pavertimas pirmyn ir atgal – valdo priekinės nuožulniosios kameros dalies pavertimo kampą.



H114076—UN—19DEC16

HydraFlex™ slėgis

HydraFlex™ slėgis – valdo pjovimo mechanizmo slėgį, kad mechanizmas optimaliai atkartotų žemės paviršių.



H114075—UN—19DEC16

Stiebų kėliklio diržo greitis

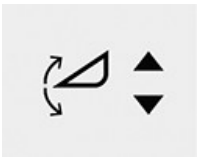
Stiebų kėliklio diržo greitis – valdo stiebų kėliklio diržo greitį.



H116130—UN—19DEC16

Stiebų kėliklio slankioji padėtis

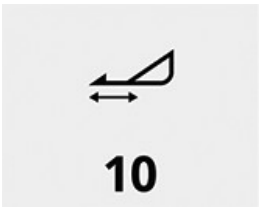
Stiebų kėliklio atkartojimo padėtis – valdo slankiųjų alkūnių ratų cilindrų slėgį.



H114077—UN—19DEC16

Pjovimo mechanizmo pavertimas

Pjovimo mechanizmo pavertimas – valdo pjovimo mechanizmo pavertimą pagal likusią platformos dalį.



H114081—UN—19DEC16

Pjovimo mechanizmo padėtis

Pjovimo mechanizmo padėtis — valdo pjovimo mechanizmo padėtį.



H116172—UN—19DEC16

Platformos plokščių tarpas

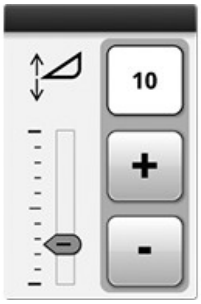
Platformos plokščių tarpas – rodo tarpą tarp platformos plokščių.



H116173—UN—19DEC16

Galinio veleno greitis

Galinio veleno greitis – rodo galinio veleno greitį.



H116668—UN—20DEC16

Aukščio jautris

Darbinės padėties lango moduliai

Šios programos moduliai į darbinės padėties langus gali būti įtraukiami naudojant išdėstymo tvarkytuvę.

Pavyzdys:

Aukščio jautris – kontroliuoja pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo jautrumą, kuris priklauso nuo žemės reljefo pokyčių, dirbant automatiniu režimu.

PASTABA: Jūsų programoje gali būti skirtingi moduliai.

PR79369,0000047-26-01FEB19

Pjaunamosios duomenys

Pjaunamosios duomenys apima tokias nuostatas kaip plotis, minimalus lenktuvų greitis ir eilės plotis.

PASTABA: Visų tipų pjaunamosios turi gamyklines numatytąsias nuostatas. Pirmą kartą prijungus pasirinkto tipo pjaunamąją įkeliamos gamyklinės numatytosios nuostatos. Kai pjaunamoji prijungiama, nuostatas galite keisti. Prijungus bet kokią to paties tipo pjaunamąją automatiškai parenkamos to tipo pjaunamosios nuostatos, tik automatiškai nepakinta valandų nuostatos.



H113523—UN—19DEC16

Plotis

Pjaunamosios duomenų lango elementai:

PASTABA: Kai kurie toliau nurodyti elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegtos susijusios parinktys.

Plotis – nustatykite pjovimo plotį.



H113525—UN—19DEC16

Plotis

Plotis – nustatykite eilių skaičių.



H113526—UN—19DEC16

Eilės plotis

Eilės plotis – tarpai tarp eilių.



H113521—UN—19DEC16

Darbo registravimas

Darbo registravimas – nustatykite aukštį, ties kuriuo stabdomas registravimas.



H113522—UN—19DEC16

Valandos

Valandos – konkretaus tipo pjaunamosios darbo valandų skaičius, registruojamas kombaino sistemos.



H113527—UN—19DEC16

Sumontuoti lenktuvai

Lenktuvai – pasirinkite, kad sistemai nurodytumėte, jog pjaunamojoje sumontuoti lenktuvai.

PAVYZDYS. Jei turite kukurūzų pjaunamąją, kurioje lenktuvai įprastai nėra montuojami, galite pasirinkti šią funkciją, kad nurodytumėte mašinai apie sumontuotus lenktuvus.



H113524—UN—19DEC16

Minimalus lenktuvų greitis

Minimalus lenktuvų greitis – operatorius gali nustatyti minimalų lenktuvų greitį.

MM95366,0000492-26-04JUN19

Plotis

Pločio nuostata leidžia pakeisti pjovimo plotį nenaudojant viso pjaunamosios pločio.

Keiskite šiais atvejais:

- Nenaudojate viso pjaunamosios pločio.
- Naudojate susijungiančioms eilėms.
- Keičiamas pjaunamosios dydis.
- Pjovimo pločio keitimas naudojant AutoTrac™ ir vykdant žymėjimus.

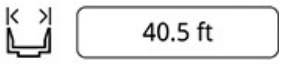


H116649—UN—19DEC16

Pjaunamosios tipas

Keitimo procedūra:

1. Norėdami atidaryti pjaunamosios duomenų langą, ekrane pasirinkite pjaunamosios tipo ekrano sritį.



H116131—UN—19DEC16

Plotis

2. Pasirinkite, jei norite atidaryti skaičių klaviatūrą ir įvesti norimo pjovimo pločio reikšmę.



H116132—UN—19DEC16

GERAI

3. Pasirinkite "Gerai", jei norite išsaugoti reikšmę.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

4. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

SS43267,00007E0-26-27JAN17

Kukurūzų pjaunamosios plotis

Pločio funkcija leidžia pasirinkti norimą eilių skaičių nenaudojant visų pjaunamosios eilių.

Keiskite šiais atvejais:

- Naudojamos ne visos pjaunamosios eilės.

AutoTrac yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas.

- Naudojate susijungiančioms eilėms.
- Keičiamas pjaunamosios dydis.
- Eilės pločio keitimas naudojant AutoTrac™ ar vykdant žymėjimus.



H116650—UN—19DEC16

Pjaunamosios tipas

Keitimo procedūra:

1. Norėdami atidaryti pjaunamosios duomenų langą, ekrane pasirinkite pjaunamosios tipo ekrano sritį.



H116171—UN—19DEC16

Eilės

2. Pasirinkite, jei norite atidaryti skaičių klaviatūrą ir įvesti pageidaujamą eilių skaičių.



H116132—UN—19DEC16

GERAI

3. Pasirinkite "Gerai", jei norite išsaugoti reikšmę.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

4. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

SS43267,00007E1-26-27JAN17

Eilės plotis

Eilės pločio nuostata leidžia pakeisti tarpų tarp eilių dydį.

Keiskite šiais atvejais:

PASTABA: Keičiant eilės plotį keičiasi numatomas derliaus žymėjimas.

- Keiskite tarpų tarp eilių plotį taip, kad atitiktų pjaunamosios konfigūraciją.

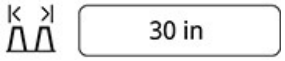


H116650—UN—19DEC16

Pjaunamosios tipas

Keitimo procedūra:

1. Norėdami atidaryti pjaunamosios duomenų langą, ekrane pasirinkite pjaunamosios tipo ekrano sritį.



H118576—UN—19DEC16

Eilės plotis

2. Pasirinkite, jei norite atidaryti skaičių klaviatūrą ir įvesti norimą eilių plotį.



H116132—UN—19DEC16

GERAI

3. Pasirinkite "Gerai", jei norite išsaugoti reikšmę.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

4. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

SS43267,00007E2-26-27JAN17

Minimalus lenktuvų greitis

Minimalaus lenktuvų greičio nuostata leidžia nustatyti minimalų lenktuvų veikimo greitį.

Keiskite šiais atvejais:

- Imate išguldytų javų derlių. Minimalus greitis skiriasi priklausomai nuo sąlygų ir operatoriaus.

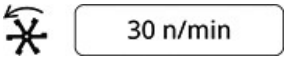


H116649—UN—19DEC16

Pjaunamosios tipas

Keitimo procedūra:

1. Norėdami atidaryti pjaunamosios duomenų langą, ekrane pasirinkite pjaunamosios tipo ekrano sritį.



H126113—UN—11APR19

Minimalus lenktuvų greitis

2. Pasirinkite, jei norite atidaryti skaičių klaviatūrą ir įvesti pageidaujamą minimalų lenktuvų greitį.



H116132—UN—19DEC16

GERAI

3. Pasirinkite "Gerai", jei norite išsaugoti reikšmę.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

4. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

MM95366,0000493-26-04JUN19

Darbų įrašymas

Darbo registravimo funkcija leidžia pasirinkti aukštį, kurį pasiekus registravimas būtų stabdomas arba įjungiamas.

PASTABA: Darbo registravimo funkcija išsijungia automatiškai, kai pasiekiamas arba viršijamas iš anksto nustatytas aukštis, ir įsijungia, kai reikšmė nukrenta žemiau iš anksto nustatyto aukščio, jei atitinka visos kitos sąlygos (kuliamoji ar pjaunamoji įjungta, variklis dirba didelėmis apuskomis tuščiąja eiga, yra nustatytas ūkis ar laukas).

PASTABA: Jei įjungtas pjaunamosios aukščio fiksavimas ar aktyvi nuožulnosios kameros reljefo atkartojimo funkcija, stabdymo aukščio parametro nuostata nereikalinga; darbo registravimo funkcija įsijungs, jei atitiks visos kitos sąlygos (kuliamoji ar pjaunamoji įjungta, variklis dirba didelėmis apsukomis tuščiąja eiga, nustatytas ūkis ar laukas).

Keiskite šiais atvejais:

- Keičiasi javų savybės (aukštesni, trumpesni).
- Keičiate pjaunamosios tipą.
- Keičiasi laukas ir žemės paviršius.
- Registravimo funkcija išlieka aktyvi, kai išvažiuojama iš pasėlio, arba neįsijungia tada, kai kombainas yra pasėlyje.



H116650—UN—19DEC16

Pjaunamosios tipas

Keitimo procedūra:

1. Pakelkite arba nuleiskite pjaunamąją į norimą registravimo sustabdymo aukštį.
2. Norėdami atidaryti pjaunamosios duomenų langą, ekrane pasirinkite pjaunamosios tipo ekrano sritį.



H113521—UN—19DEC16

Nustatyti į dabartinį aukštį

3. Paspauskite dabartinės aukščio reikšmės nustatymo mygtuką.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

4. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

SS43267,00007E4-26-16MAY17

Valandos

Valandų nuostata leidžia pasirinkti bendrą prijungtos pjaunamosios tipo darbo valandų skaičių.

PASTABA: Kombaino sistema išsaugo darbo valandas kiekvienam pjaunamosios tipui atskirai. Jei su tuo pačiu kombainu naudojama keletas to paties tipo pjaunamųjų, reikia įvesti atitinkamą prijungtos pjaunamosios valandų skaičių.

Keiskite šiais atvejais:

- Norite sekti darbo konkrečiame lauke ar laukuose valandų skaičių.
- Turite kelias pjaunamąsias, kurias galite naudoti dirbdami su skirtingais kombainais.
- Sezono pradžioje norite pradėti skaičiuoti darbo valandas iš naujo.

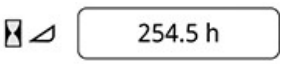


H116649—UN—19DEC16

Pjaunamosios tipas

Keitimo procedūra:

1. Norėdami atidaryti pjaunamosios duomenų langą, ekrane pasirinkite pjaunamosios tipo ekrano sritį.



H116134—UN—19DEC16

Valandos

2. Pasirinkite, jei norite atidaryti skaičių klaviatūrą ir įvesti pageidaujamą valandų skaičių.



H116132—UN—19DEC16

GERAI

3. Pasirinkite "Gerai", jei norite išsaugoti reikšmę.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

4. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

SS43267,00007E5-26-27JAN17

Pakėlimo ir nuleidimo greitis

Pakėlimo ir nuleidimo greičio valdymo funkcija leidžia pasirinkti nuožulniosios kameros pakėlimo arba nuleidimo greitį naudojant daugiafunkcėje valdymo svirtyje esančius rankinio valdymo pakėlimo ir nuleidimo mygtukus.

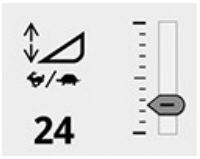
Keiskite šiais atvejais:

PASTABA: Keičiant pjaunamąją būtinas kalibravimas, nepriklausomai nuo jos dydžio ir tipo, išskyrus atvejus, kai kalibravimas atliktas anksčiau.

- Pakėlimo ir nuleidimo greičiui turi įtakos pjaunamosios dydis ir tipas.
- Padidinkite pakėlimo ir nuleidimo greitį, jei pjaunamoji per lėtai reaguoja į reljefo pokyčius.
- Sumažinkite pakėlimo ir nuleidimo greitį, jei pjaunamoji pernelyg intensyviai reaguoja į reljefo pokyčius.
- Pjaunamosios pakrovimas ar iškrovimas iš priekabos turi būti vykdomas mažesniu pakėlimo ir nuleidimo greičiu.

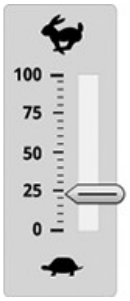
Keitimo procedūra:

1. Norėdami atidaryti pakėlimo ir nuleidimo greičio langą, ekrane pasirinkite sritį po pakėlimo ir nuleidimo greičio funkcijos laukeliu.



H113728—UN—19DEC16

Pakėlimo ir nuleidimo greitis



H113513—UN—20DEC16

Slankioji juosta

PASTABA: Slankioji juosta rodo esamą greitį.



H116141—UN—20DEC16

Reguliavimas

2. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti greitį, arba minusą (-), jei norite jį sumažinti.

   Min. 0

   Maks. 100

   Numatytoji reikšmė 50

   Žingsnis 1



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.



H116140—UN—19DEC16

Įvesties laukelis

Alternatyvi keitimo procedūra:

1. Pasirinkite, kad aktyvintumėte naršymo juostos ir porankio reguliavimo ratukus.



H115035—UN—14MAR16

Naršymo juostos reguliavimo ratukas



H115034—UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

2. Naršymo juostos arba porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą nuostatą.

   Min. 0

   Maks. 100

   Numatytoji reikšmė 50

   Žingsnis 1

SS43267,00007E6-26-27JAN17

Pavertimo greitis

Greičio funkcija reguliuoja nuožulniosios kameros šoninio pavertimo greitį, kai įjungiamas rankinio reguliavimo režimas.

PASTABA: Rankinio pavertimo greičio funkcija veikia tik su uždaros centrinės hidraulinės sistemos mašinomis, kuriose įrengta šoninio pavertimo funkciją turinti nuožulnioji kamera.

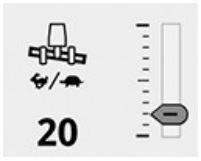
Keiskite šiais atvejais:

PASTABA: Keičiant pjaunamąją, nepriklausomai nuo jos dydžio ar tipo, būtina atlikti kalibravimą, išskyrus atvejus, kai pjaunamoji sukalibruota anksčiau.

- Pavertimo greičiui turi įtakos pjaunamosios dydis ir tipas.
- Pjaunamoji lėtai reaguoja į besikeičiantį reljefą. Padidinkite pavertimo greitį.
- Pjaunamoji per daug kompensuoja kintančias dirvos sąlygas. Sumažinkite pavertimo greitį.
- Pjaunamosios pakrovimas ar iškrovimas iš priekabos turi būti atliekamas naudojant mažesnį pavertimo greitį

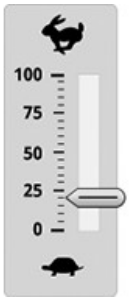
Keitimo procedūra:

1. Norėdami atidaryti pavertimo greičio langą, ekrane pasirinkite laukelį, esantį po pavertimo greičio funkcijos laukeliu.



H113545—UN—19DEC16

Pavertimo greitis



H113514—UN—20DEC16

Slankioji juosta

PASTABA: Slankioji juosta rodo esamą greitį.



H116141—UN—20DEC16

Reguliavimas

2. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti greitį, arba minusą (-), jei norite jį sumažinti.

   Mažiausias: 0

   Didžiausias: 100

   Numatytasis: 50

   Žingsnis: 1



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.



H116140—UN—19DEC16

Įvesties laukelis

Alternatyvi keitimo procedūra:

1. Pasirinkite, kad aktyvintumėte naršymo juostos ir porankio reguliavimo ratukus.



H115035—UN—14MAR16

Naršymo juostos reguliavimo ratukas



H115034—UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

2. Naršymo juostos arba porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą nuostatą.

   Mažiausias: 0

   Didžiausias: 100

   Numatytasis: 50

   Žingsnis: 1

MM95366,000048D-26-07JUN19

Aukščio jautris

Aukščio jautrio valdikliai leidžia keisti nuožulniosios kameros pakėlimo ir nuleidimo greitį dirbant automatiniu režimu, siekiant priderinti jį prie žemės paviršiaus sąlygų.

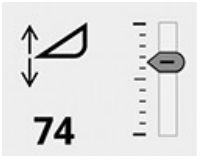
PASTABA: Jautrį padidinus nuožulnioji kamera greičiau reaguos į besikeičiančias žemės paviršiaus savybes.

Keiskite šiais atvejais:

- Pjaunamoji lėtai reaguoja į besikeičiantį reljefą. Padidinkite aukščio jautrumą.
- Pjaunamoji palieka banguotą ražienos ruožą arba nepaliaujamai kilnojasi į viršų ir žemyn būdama prie žemės paviršiaus. Sumažinkite aukščio jautrumą.

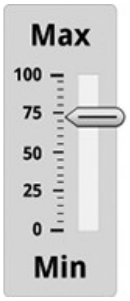
Keitimo procedūra:

1. Norėdami atidaryti aukščio jautrio langą, ekrane pasirinkite sritį po aukščio jautrio nuostatos laukeliu.



H114074—UN—19DEC16

Aukščio jautris



H113515—UN—20DEC16

Slankioji juosta

PASTABA: Slankioji juosta rodo esamą jautrį.



H118578—UN—20DEC16

Reguliavimas

2. Pasirinkite minusą (-), jei norite sumažinti, arba pliusą (+), jei norite padidinti jautrį.

   Mažiausias: 0

   Didžiausias: 100

   Numatytasis: 50

   Žingsnis: 1



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.



H116140—UN—19DEC16

Įvesties laukelis

Alternatyvi keitimo procedūra:

1. Pasirinkite, kad aktyvintumėte naršymo juostos ir porankio reguliavimo ratukus.



H115035—UN—14MAR16

Naršymo juostos reguliavimo ratukas



H115034—UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

2. Naršymo juostos arba porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą nuostatą.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

   Mažiausias: 0

   Didžiausias: 100

   Numatytasis: 50

   Žingsnis: 1

MM95366,000048B-26-10JUN19

Pavertimo jautris

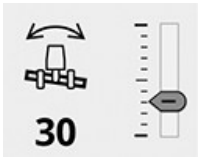
Pavertimo jautrio nuostata leidžia keisti nuožulniosios kameros pavertimo greitį, derinant jį prie grunto pasikeitimų. Jautrį padidinus nuožulnioji kamera reaguoja greičiau.

PASTABA: Dirbant su 600F, 600FD arba 700FD, pjaunamosios aukščio jautriui taip pat gali turėti įtakos HydraFlex™ slėgio nuostatos.

Keiskite šiais atvejais:

- Pjaunamoji lėtai reaguoja į besikeičiantį reljefą. Padidinkite pakreipimo jautrumą.
- Pjaunamoji palieka banguotą ražienos ruožą arba nepaliaujamai kilnojasi į viršų ir žemyn būdama prie žemės paviršiaus. Sumažinkite pakreipimo jautrumą.

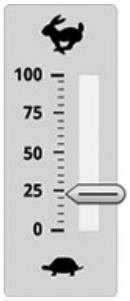
Keitimo procedūra:



H113546—UN—19DEC16

Pavertimo jautris

1. Norėdami atidaryti pavertimo jautrio langą, pasirinkite ekrano sritį po pavertimo jautrio laukeliu.



H113513—UN—20DEC16

Slankioji juosta

PASTABA: Slankioji juosta rodo esamą jautrį.



H116141—UN—20DEC16

Reguliavimas

2. Pasirinkite minusą (-), jei norite sumažinti, arba pliusą (+), jei norite padidinti jautrį.

   Mažiausias: 0

   Didžiausias: 100

   Numatytasis: 50

   Žingsnis: 1



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.



H116140—UN—19DEC16

Įvesties laukelis

Alternatyvi keitimo procedūra:

1. Pasirinkite, kad aktyvintumėte naršymo juostos ir porankio reguliavimo ratukus.



H115035—UN—14MAR16

Naršymo juostos reguliavimo ratukas



H115034—UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

2. Naršymo juostos arba porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą nuostatą.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

   Mažiausias: 0

   Didžiausias: 100

   Numatytasis: 50

   Žingsnis: 1

MM95366,000048C-26-10JUN19

Pavertimas pirmyn ir atgal

Pavertimo pirmyn / atgal funkcija leidžia greitai paversti nuožulniąją kamerą į priekį arba atgal ir pasiekti optimalias pjaunamosios pjovimo charakteristikas dirbant sudėtingomis sąlygomis.

PASTABA: Minimalaus ir maksimalaus leistino pavertimo pirmyn ir atgal nuostatos skirtingoms pjaunamosioms yra skirtingos.

Keiskite šiais atvejais:

- Reikia išvengti drėgnų arba tankių liekanų stūmimo ar traukimo.

- Norite geriau pritvirtinti arba atjungti pjaunamąją.
- Norite optimizuoti javų masės perdavimą į nuožulniąją kamerą.

Nuožulniąją kamerą paverskite pirmyn šiais atvejais:

- Imate išguldytų javų derlių.
- Pjaunate arčiau žemės paviršiaus.

Nuožulniąją kamerą paverskite atgal šiais atvejais:

- Pjovimo mechanizmas stumia medžiagas. Paverskite atgal, kad sumažintumėte medžiagų nuostolius.
- Dirbant stačių javų lauke pavertimas atgal gali optimizuoti medžiagų tiekimą į mašiną.



H116129—UN—19DEC16

Išilginis pavertimas

Keitimo procedūra:

PASTABA: Jei dirbama su 600F, 600FD arba 700FD platformomis, HydraFlex™ slėgio nuostatos taip pat veikia pjaunamosios aukščio jautrumą.

1. Norėdami atidaryti pavertimo pirmyn ir atgal nuostatų langą, pasirinkite ekrano sritį po pavertimo pirmyn ir atgal funkcija.



H116141—UN—20DEC16

Reguliavimas

2. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti pageidaujamos padėties nuostatą, arba minusą (-), jei norite sumažinti.

PASTABA: Minimalios ir maksimalios nuostatos priklauso nuo pjaunamosios tipo ir kalibravimo. Daugiau informacijos apie kalibravimo procedūras rasite kalibravimo skyriuje.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.



H116140—UN—19DEC16

Įvesties laukelis

Alternatyvi keitimo procedūra:

1. Pasirinkite, kad aktyvintumėte naršymo juostos ir porankio reguliavimo ratukus.



H115035—UN—14MAR16

Naršymo juostos reguliavimo ratukas



H115034—UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

2. Naršymo juostos arba porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą nuostatą.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

MM95366,000048A-26-04JUN19

Automatinis pjaunamosios valdymas

Automatinio pjaunamosios valdymo funkcija rodo valdymo peržiūros, pjaunamosios automatikos ir parinkčių atnaujinimo būsenas.



H116962—UN—19DEC16

Automatinis valdymas

Norėdami atidarykite pasirinkite ekrano sritį po automatinio valdymo funkcijos laukeliu.

PASTABA: Automatinio pjaunamosios valdymo piktogramos keičiasi priklausomai nuo nuostatų ir prie mašinos prijungtos pjaunamosios.

HydraFlex yra Deere & Company prekės ženklas

Automatinio pjaunamosios valdymo lango elementai:

Valdymo peržiūra – rodo galimų funkcijų būseną.

Pjaunamosios automatika – rodo galimas automatines funkcijas.

Parinkčių atnaujinimas – rodo parinktis, kurias galima atnaujinti.

SS43267,00007EB-26-27JAN17

Valdymo peržiūra



H116968—UN—20DEC16

Valdymo apžvalga

Valdymo peržiūros funkcija rodo galimų funkcijų būsenas.

PASTABA: Pjaunamosios automatikos ir atnaujinimo funkcijos (žymimos piktogramomis po 1, 2 ir 3 aktyvinimo mygtukais) aktyvinamos paspaudus atitinkamą mygtuką.

SS43267,00007EC-26-27JAN17

Pjaunamosios automatika

Įjungiamos arba išjungiamos pjaunamosios automatikos funkcijos.

PASTABA: Kai kurie toliau nurodyti elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegtos susijusios parinktys.



H116995—UN—19DEC16

Numatytosios nuostatos

Numatytosios nuostatos – pasirinkite, kad galėtumėte naudoti prijungto pjaunamosios tipo numatytąsias nuostatas.



H116995—UN—19DEC16

Individualizuotos

Individualizuotos – pasirinkite, kokias automatines sistemas norite įjungti pagal asmenines darbo parinktis.

PASTABA: Pasirinkus parinktį "Individualizuotos" įjungimo ir išjungimo mygtukai neveiksmingi.



H116168—UN—19DEC16

Įspėjimas

PASTABA: Tais atvejais, kai pasirinkta automatikos funkcija negali būti vykdoma dėl kokių nors nesklandumų, perjungimo mygtuką pakeičia bendrojo pobūdžio įspėjimo piktograma.



H116161—UN—19DEC16

Aukščio atnaujinimas

Aukščio atnaujinimas funkcija leidžia pasirinkti nuožulniosios kameros padėtį mašinos važiuoklės atžvilgiu ir automatiškai grąžinti į tą padėtį.



H116160—UN—19DEC16

Nuožulniosios kameros atkartojimo režimas

Nuožulniosios kameros atkartojimo režimas leidžia nelanksčiai pjaunamajai dirbti liečiant žemę ir palaiko nustatytą kontaktinį slėgį.



H113720—UN—19DEC16

Aukščio jutimas

Aukščio jutimo (virš žemės) mygtukas leidžia operatoriui pasirinkti pjaunamosios padėtį žemės atžvilgiu ir automatiškai grąžinti į tą padėtį.



H113720—UN—19DEC16

Aukščio jutimas

Aukščio jutimo (ant žemės) mygtukas leidžia operatoriui reguliuoti pjovimo mechanizmo slėgį ir automatiškai grąžinti tą nuostatą.



H113721—UN—19DEC16

Šoninis pavertimas

Šoninio pavertimo funkcija leidžia operatoriui palaikyti pjaunamosios padėtį žemės atžvilgiu.

SS43267,00007ED-26-27JAN17

Aukščio atnaujinimas

Aukščio atnaujinimo funkcija leidžia operatoriui pasirinkti nuožulniosios kameros padėtį mašinos atžvilgiu ir automatiškai grąžinti į tą padėtį.

Keiskite šiais atvejais:

- Tame pačiame lauke keičiasi javų aukštis.
- Keičiamas pjaunamosios tipas.
- Keičiasi gruntas.
- Keičiamas pjovimo režimas iš pjovimo ant žemės režimo į pjovimo virš žemės režimą.

Sistema įjungiama šiais atvejais:

- Prie mašinos prijungta tinkamą įrangą turinti pjaunamoji.
- Variklis dirba.
- Kelio režimo išjungimo jungiklis yra lauko padėtyje.
- Įjungta aukščio atnaujinimo sistema.
- Pjaunamoji įjungta.



H116962—UN—19DEC16

Automatinis valdymas

Keitimo procedūra:

1. Pjaunamosios pagrindiniame lange pasirinkite automatinio valdymo funkciją.



H116165—UN—19DEC16

Įjungimas ir išjungimas

2. Pasirinkite, jei norite įjungti arba išjungti aukščio atnaujinimo funkciją.



H116168—UN—19DEC16

Įspėjimo piktograma

PASTABA: Tais atvejais, kai pasirinkta automatinio valdymo funkcija negali būti vykdoma dėl kokių nors nesklandumų, įjungimo mygtuką pakeičia bendrojo pobūdžio klaidos piktograma. Pasirinkus šį mygtuką ekrane pateikiama informacija, padedanti pašalinti gedimą.

PASTABA: PASTABA. Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos ir daugiafunkcėje svirtyje esančių jungiklių ir mygtukų sąrankos, galimos įvairios kombinacijos.



H116346—UN—19DEC16

Aktyvinimo mygtukai

3. Paspauskite pageidaujamą aktyvinimo mygtuką.

PASTABA: Aukščio atnaujinimo funkcija grąžins vėliausią žinomą reguliavimo nuostatą.



H116353—UN—19DEC16

Aukščio atnaujinimas

PASTABA: Kampiniame ekrane atsiranda aukščio atnaujinimo funkcijos piktograma.



H116354—UN—19DEC16

Aktyvinimo numeris

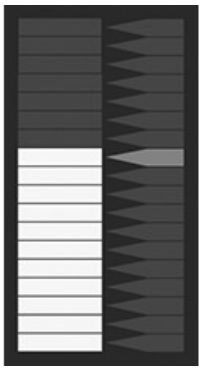
Kampinio pulto ekrane rodomas aktyvinimo numeris nurodo, kuris mygtukas buvo pasirinktas.



H116347—UN—20DEC16

Reguliavimo ratukas

4. Sureguliuokite aukštį pjaunamosios reguliavimo ratuku.
   - Norėdami pakelti pjaunamąją ir padidinti nustatytąją reikšmę, pasukite pjaunamosios reguliavimo ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Norėdami nuleisti pjaunamąją ir sumažinti nustatytąją reikšmę, pasukite pjaunamosios reguliavimo ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.



H116356—UN—20DEC16

Juostinė diagrama

Kampinio pulto ekrane rodoma juostinė diagrama rodo pjaunamosios santykinę padėtį, nustatytą pjaunamosios aukščio jutiklio, susieto su pjaunamąja.



H118305—UN—19DEC16

Skaičių rodinys

Kampinio pulto ekrane pateikiamas skaičių rodinys rodo pjaunamosios santykinę padėtį, nustatytą pjaunamosios aukščio jutiklio, susieto su pjaunamąja.



H116348—UN—19DEC16

Pakėlimas ir nuleidimas

Pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo jungikliu laikinai išjungsite sistemą.

PASTABA: Nuspaudus ir 5 sekundes palaikius pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo jungiklį sistema išjungiama.

Norėdami vėl įjungti sistemą, paspauskite 1, 2 arba 3 aktyvinimo mygtuką. Pjaunamoji automatiškai susigrąžins vėliausią žinomą nuostatą.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

5. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

AZ06166,0000647-26-10JUN19

Aukščio jutimas pakėlus virš žemės

Leidžia jums parinkti pjaunamosios padėtį atitinkamai pagal žemę ir automatiškai grąžinti į tą padėtį.

Keiskite šiais atvejais:

PASTABA: Pirmą kartą platformą prijungus prie kombaino, būtina atlikti kalibravimą. Net jei jungiama to paties tipo kita platforma, kalibravimo procedūrą būtina pakartoti.

- Pjaunamoji neatkartoja žemės reljefo.
- Pjaunama virš žemės naudojant aukščio jutimo alkūnes. Norint užfiksuoti pjaunamąją tam tikroje padėtyje, reikia padidinti HydraFlex™ slėgį.
- Pjaunamoji pjauna pernelyg žemai. Padidinkite aukščio nuostatą.
- Pjaunamoji juda virš javų arba dalį jų palieka nenupjautų. Sumažinkite aukščio nuostatą.
- Keičiamas pjaunamosios tipas.
- Keičiasi gruntas.

Sistema įjungiama šiais atvejais:

- Prie mašinos prijungta tinkamą įrangą turinti pjaunamoji.
- Variklis dirba.
- Kelio režimo išjungimo jungiklis yra lauko padėtyje.
- Aukščio jutimo sistema įjungta.
- Pjaunamoji įjungta.

HydraFlex yra Deere & Company prekės ženklas



H116962—UN—19DEC16

Automatinis valdymas

Keitimo procedūra:

1. Pjaunamosios pagrindiniame lange pasirinkite automatinio valdymo funkciją.



H116165—UN—19DEC16

Įjungimas ir išjungimas

2. Pasirinkite, jei norite įjungti arba išjungti aukščio jutimo funkciją.



H116168—UN—19DEC16

Įspėjimo piktograma

PASTABA: Tais atvejais, kai pasirinkta automatikos funkcija negali būti vykdoma dėl kokių nors nesklandumų, perjungimo mygtuką pakeičia bendrojo pobūdžio įspėjimo piktograma. Pasirinkus šį mygtuką ekrane atveriamas pranešimo dialogo langas, kuriame pateikiami patarimai, kaip pašalinti gedimą.

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos ir daugiafunkcėje svirtyje esančių jungiklių ir mygtukų sąrankos, galimos įvairios kombinacijos.



H116346—UN—19DEC16

Aktyvinimo mygtukai

3. Paspauskite pageidaujamą aktyvinimo mygtuką.

PASTABA: Aukščio jutimo funkcija sugrąžins vėliausią žinomą reguliavimo nuostatą.



H116358—UN—19DEC16

Aukščio jutimas

PASTABA: Kampinio pulto ekrane atsiras aukščio jutimo funkcijos piktograma.



H116354—UN—19DEC16

Aktyvinimo numeris

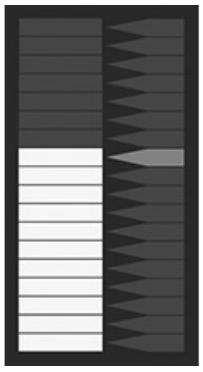
Kampinio pulto ekrane rodomas aktyvinimo numeris nurodo, kuris mygtukas buvo pasirinktas.



H116347—UN—20DEC16

Reguliavimo ratukas

4. Jei norite pakeisti aukščio nustatytąją reikšmę, paspauskite atitinkamą aktyvinimo mygtuką ir pjaunamosios reguliavimo ratuku nustatykite norimą aukštį.
   - Norėdami pakelti pjaunamąją ir padidinti nustatytąją reikšmę, pasukite pjaunamosios reguliavimo ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Norėdami nuleisti pjaunamąją ir sumažinti nustatytąją reikšmę, pasukite pjaunamosios reguliavimo ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.



H116356—UN—20DEC16

Juostinė diagrama

Kampinio pulto ekrane pateikta juostinė diagrama rodo pjaunamosios padėtį žemės atžvilgiu, nustatytą pagal pjaunamosios aukščio jutiklį, susietą su nuožulniąja kamera.



H118305—UN—19DEC16

Skaičių rodinys

Kampinio pulto ekrano skaitinis ekranas pagal informaciją, gaunamą iš su nuožulniaja kamera susieto pjaunamosios aukščio jutiklio, rodo santykinę pjaunamosios padėtį.



H116348—UN—19DEC16

Pakėlimas ir nuleidimas

Pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo jungikliu laikinai išjungsite sistemą.

PASTABA: Nuspaudus ir 5 sekundes palaikius pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo jungiklį sistema išjungiama.

PASTABA: Pjaunamosios nuleidimo jungiklis gali būti nustatytas, kad iškart išjungtų sistemą, kol nebus paspaustas aktyvinimo mygtukas. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į "John Deere" įgaliotąjį atstovą.

PASTABA: Pjaunamosios nuleidimo jungiklį galima nustatyti taip, kad jis iš naujo neaktyvintų sistemos, kai paspaudžiamas pjaunamosios nuleidimo jungiklis. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į "John Deere" įgaliotąjį atstovą.

Norėdami vėl įjungti sistemą, paspauskite 1, 2 arba 3 aktyvinimo mygtuką. Pjaunamoji automatiškai susigrąžins vėliausią žinomą nuostatą.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

5. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

AZ06166,0000646-26-10JUN19

Aukščio jutimas nepakėlus nuo žemės

Aukščio jutimo nepakėlus nuo žemės funkcija leidžia operatoriui reguliuoti pjovimo mechanizmo slėgį ir automatiškai grįžti prie šios nuostatos.

Keiskite šiais atvejais:

PASTABA: Keičiant pjaunamąją, nepriklausomai nuo jos dydžio ar tipo, būtina atlikti kalibravimą, išskyrus atvejus, kai pjaunamoji sukalibruota anksčiau.

- Pjovimo mechanizmas nereaguoja į reljefą.
- Pjovimo mechanizmas stumia. Padidinkite HydraFlex™ slėgį.
- Pjovimo mechanizmas juda virš javų arba dalį jų palieka nenupjautų. Sumažinkite HydraFlex™ slėgį.
- Keičiamas pjaunamosios tipas.

Sistema įjungiama šiais atvejais:

- Prie mašinos prikabinta tinkamą įrangą turinti pjaunamoji.
- Variklis dirba.
- Kelio režimo išjungimo jungiklis yra lauko padėtyje.
- Aukščio jutimo sistema įjungta.
- Pjaunamoji įjungta.



H116962—UN—19DEC16

Automatinis valdymas

Keitimo procedūra:

1. Pjaunamosios pagrindiniame lange pasirinkite automatinio valdymo funkciją.



H116165—UN—19DEC16

Įjungimas ir išjungimas

2. Pasirinkite, jei norite įjungti arba išjungti aukščio jutimo funkciją.



H116168—UN—19DEC16

Įspėjimo piktograma

PASTABA: Tais atvejais, kai pasirinkta automatikos funkcija negali būti vykdoma dėl kokių nors nesklandumų, perjungimo mygtuką pakeičia bendrojo pobūdžio įspėjimo piktograma. Pasirinkus šį mygtuką ekrane atveriamas pranešimo dialogo langas, kuriame pateikiami patarimai, kaip pašalinti gedimą.

HydraFlex yra Deere & Company prekės ženklas

PASTABA: PASTABA. Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos ir daugiafunkcėje svirtyje esančių jungiklių ir mygtukų sąrankos, galimos įvairios kombinacijos.



H116346—UN—19DEC16

Aktyvinimo mygtukai

3. Paspauskite pageidaujamą aktyvinimo mygtuką.

PASTABA: Aukščio jutimo funkcija sugrąžins vėliausią žinomą reguliavimo nuostatą.



H116358—UN—19DEC16

Aukščio jutimas

PASTABA: Kampinio pulto ekrane atsiras aukščio jutimo funkcijos piktograma.



H116354—UN—19DEC16

Aktyvinimo numeris

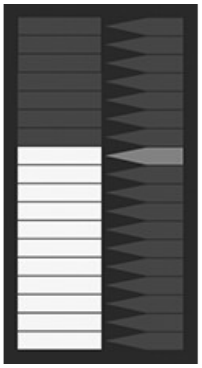
Kampinio pulto ekrane rodomas aktyvinimo numeris nurodo, kuris mygtukas buvo pasirinktas.



H116347—UN—20DEC16

Reguliavimo ratukas

4. Jei norite pakeisti aukščio nustatytąją reikšmę, paspauskite atitinkamą aktyvinimo mygtuką ir pjaunamosios reguliavimo ratuku nustatykite norimą aukštį.
   - Norėdami pakelti pjaunamąją ir padidinti nustatytąją reikšmę, pasukite pjaunamosios reguliavimo ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Norėdami nuleisti pjaunamąją ir sumažinti nustatytąją reikšmę, pasukite pjaunamosios reguliavimo ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.



H116356—UN—20DEC16

Juostinė diagrama

Kampinio pulto ekrane pateikta juostinė diagrama rodo pjaunamosios padėtį žemės atžvilgiu, nustatytą pagal pjaunamosios aukščio jutiklį, susietą su nuožulniąja kamera.



H118305—UN—19DEC16

Skaičių rodinys

Kampinio pulto ekrane pateiktas skaitinis ekranas rodo slėgio nustatytąją reikšmę, kuri nustatoma pagal pjaunamosios pjovimo mechanizmo slėgį.



H116348—UN—19DEC16

Pakėlimas ir nuleidimas

Pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo jungikliu laikinai išjungsite sistemą.

PASTABA: Nuspaudus ir 5 sekundes palaikius pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo jungiklį sistema išjungiama.

- Rankiniu būdu reguliuojant pjaunamosios aukštį pjaunamosios nuleidimo jungikliu sistema laikinai išjungiama, kol jungiklis nebus atleistas. Atleidus jungiklį sistema vėl ima veikti automatiniu režimu.

PASTABA: Pjaunamosios nuleidimo jungiklis gali būti nustatytas, kad iškart išjungtų sistemą, kol nebus paspaustas aktyvinimo mygtukas. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į "John Deere" įgaliotąjį atstovą.

- Rankiniu būdu reguliuojant pjaunamosios aukštį pjaunamosios pakėlimo jungikliu, sistema laikinai išjungiama, iki nuspaudžiamas pjaunamosios nuleidimo jungiklis. Kai jungiklis paspaudžiamas, sistema vėl įsijungia.

PASTABA: Pjaunamosios nuleidimo jungiklį galima nustatyti taip, kad jis iš naujo neaktyvintų sistemos, kai paspaudžiamas pjaunamosios nuleidimo jungiklis. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į "John Deere" įgaliotąjį atstovą.

Norėdami vėl įjungti sistemą, paspauskite 1, 2 arba 3 aktyvinimo mygtuką. Pjaunamoji automatiškai susigrąžins vėliausią žinomą nuostatą.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

5. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

MM95366,0000490-26-10JUN19

Nuožulniosios kameros atkartojimo režimas

Nuožulniosios kameros atkartojimo režimas leidžia pasirinkti, kaip stipriai nelanksti pjaunamoji įsirems į žemę, ir palaiko nustatytąjį slėgį.

Keiskite šiais atvejais:

- Žemės paviršius kietas, o pjaunamoji palieka aukštesnes ražienas arba neatkartoja reljefo taip, kaip turėtų. Sumažinkite slėgį.
- Žemės paviršius minkštas, o pjaunamoji stumia medžiagą arba neatkartoja reljefo taip, kaip turėtų. Padidinkite slėgį.

Sistema įjungiama šiais atvejais:

- Prie mašinos prikabinta tinkamą įrangą turinti pjaunamoji.
- Variklis dirba.
- Kelio režimo išjungimo jungiklis yra lauko padėtyje.
- Įjungtas nuožulniosios kameros atkartojimo režimas.
- Pjaunamoji įjungta.



H116962—UN—19DEC16

Automatinis valdymas

Keitimo procedūra:

1. Pjaunamosios pagrindiniame lange pasirinkite automatinio valdymo funkciją.



H116165—UN—19DEC16

Įjungimas ir išjungimas

2. Pasirinkite, jei norite įjungti arba išjungti aktyvios pjaunamosios atkartojimo režimą.



H116168—UN—19DEC16

Įspėjimo piktograma

PASTABA: Tais atvejais, kai pasirinkta automatinio valdymo funkcija negali būti vykdoma dėl kokių nors nesklandumų, įjungimo mygtuką pakeičia bendrojo pobūdžio klaidos piktograma. Pasirinkus šį mygtuką ekrane atveriamas pranešimo dialogo langas, kuriame pateikiami patarimai, kaip pašalinti gedimą.

PASTABA: PASTABA. Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos ir daugiafunkcėje svirtyje esančių jungiklių ir mygtukų sąrankos, galimos įvairios kombinacijos.



H116346—UN—19DEC16

Aktyvinimo mygtukai

3. Paspauskite pageidaujamą aktyvinimo mygtuką.

PASTABA: Pjaunamosios aukščio atkartojimo režimo funkcija sugrąžins vėliausią žinomą reguliavimo nuostatą.



H116972—UN—19DEC16

Nuožulniosios kameros atkartojimo režimas

PASTABA: Kampinio pulto ekrane atsiranda nuožulniosios kameros atkartojimo režimo piktograma.



H116354—UN—19DEC16

Aktyvinimo numeris

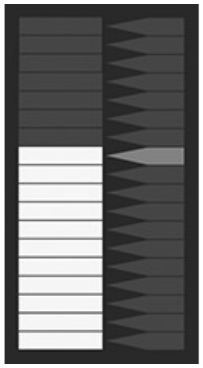
Kampinio pulto ekrane rodomas aktyvinimo numeris nurodo, kuris mygtukas buvo pasirinktas.



H116347—UN—20DEC16

Reguliavimo ratukas

4. Pakeiskite slėgį, paspausdami atitinkamą aktyvinimo mygtuką, ir sureguliuokite aukštį pjaunamosios reguliavimo ratuku.
   - • Norėdami padidinti pjaunamosios kėlimo cilindro slėgį ir nustatytąją reikšmę, pasukite pjaunamosios reguliavimo ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - • Norėdami sumažinti pjaunamosios kėlimo cilindro slėgį ir nustatytąją reikšmę, pasukite pjaunamosios reguliavimo ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.



H116356—UN—20DEC16

Juostinė diagrama

Juostinė diagrama rodo faktinį pjaunamosios slėgį, kai ji veikia atkartojimo režimu.



H118305—UN—19DEC16

Skaičių rodinys

Skaitiniame ekrane pateikiama faktinė pjaunamosios slėgio reikšmė, kai ji veikia atkartojimo režimu.



H116348—UN—19DEC16

Pakėlimas ir nuleidimas

PASTABA: Nuspaudus ir 5 sekundes palaikius pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo jungiklį sistema išjungiama.

Norėdami vėl įjungti sistemą, paspauskite 1, 2 arba 3 aktyvinimo mygtuką. Pjaunamoji automatiškai susigrąžins vėliausią žinomą nuostatą.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

5. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

MM95366,000048F-26-05JUN19

Šoninis pavertimas

Šoninio pavertimo funkcija leidžia išlaikyti pjaunamosios padėtį žemės paviršiaus atžvilgiu, išlyginant atstumą iki žemės paviršiaus kiekviename pjaunamosios gale.

Keiskite šiais atvejais:

- ĮJUNGTA: Tam, kad išlaikytumėte tolygų pjovimo aukštį visame pjaunamosios plotyje, pjaudami ties žemės paviršiumi arba virš jo, naudokite šoninio pavertimo funkciją, jei pjaunamojoje įrengti tam būtini jutikliai.
- IŠJUNGIMAS: Jei pageidaujate pjaunamąją paversti neautomatiškai, paspausdami daugiafunkcėje valdymo svirtyje esantį šoninio pavertimo mygtuką, šoninio pavertimo funkciją galite išjungti. Išjunkite šoninio pavertimo funkciją, jei pjaunamojoje nėra įrengtų atitinkamų jutiklių.

Sistema įjungiama šiais atvejais:

- Prie mašinos prikabinta tinkamą įrangą turinti pjaunamoji.
- Variklis dirba.
- Kelio režimo išjungimo jungiklis yra lauko padėtyje.
- Pjaunamoji sukalibruota.
- Šoninio pavertimo sistema įjungta.
- Pjaunamoji įjungta.



H116962—UN—19DEC16

Automatinis valdymas

Keitimo procedūra:

1. Pjaunamosios pagrindiniame lange pasirinkite automatinio valdymo funkciją.



H116165—UN—19DEC16

Šoninis pavertimas

2. Pasirinkite, jei norite įjungti arba išjungti šoninio pavertimo funkciją.



H116168—UN—19DEC16

Įspėjimo piktograma

PASTABA: Tais atvejais, kai pasirinkta automatinio valdymo funkcija negali būti vykdoma dėl kokių nors nesklandumų, įjungimo mygtuką pakeičia bendrojo pobūdžio klaidos piktograma. Pasirinkus šį mygtuką ekrane atveriamas pranešimo dialogo langas, kuriame pateikiami patarimai, kaip pašalinti gedimą.

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos ir daugiafunkcėje svirtyje esančių jungiklių ir mygtukų sąrankos, galimos įvairios kombinacijos.



H116346—UN—19DEC16

Aktyvinimo mygtukai

3. Paspauskite pageidaujamą aktyvinimo mygtuką.



H116359—UN—19DEC16

Šoninis pavertimas

PASTABA: Kampinio pulto ekrane atsiranda šoninio pavertimo funkcijos piktograma.

PASTABA: Šoninio pavertimo funkcija sugrąžins vėliausiai išsaugotą reguliavimo parinktį.



H116354—UN—19DEC16

Aktyvinimo numeris

Kampinio pulto ekrane rodomas aktyvinimo numeris nurodo, kuris mygtukas buvo pasirinktas.



H116348—UN—19DEC16

Pakėlimas ir nuleidimas

PASTABA: Paspaudus šoninio pavertimo jungiklį sistema laikinai išjungiama. Jei jungiklis atleidžiamas per 5 sekundes, sistema vėl ima veikti automatiniu režimu.

Nuspauskite jungiklio dešiniąją pusę, jei norite paversti pjaunamąją į dešinę, arba nuspauskite jungiklio kairiąją pusę, jei norite paversti pjaunamąją į kairę.

Norėdami vėl įjungti sistemą, paspauskite 1, 2 arba 3 aktyvinimo mygtuką. Pjaunamoji automatiškai susigrąžins vėliausią žinomą nuostatą.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

4. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

AZ06166,0000649-26-10JUN19

Atnaujinimo parinktys

Įjunkite arba išjunkite savaiminį pjaunamosios automatikos funkcijų veikimo atnaujinimą.

PASTABA: Kai kurie toliau nurodyti elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegtos susijusios parinktys.



H113524—UN—19DEC16

Dial-A-Speed™

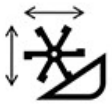
Dial-A-Speed™ – automatinis lenktuvų arba juostinio rinktuvo greitis, reguliuojamas priklausomai nuo važiavimo greičio.



H113717—UN—19DEC16

Išilginės padėties atnaujinimas

Išilginės padėties atnaujinimas – pasirinkite norimą automatinio atnaujinimo padėtį.



H116163—UN—19DEC16

Lenktuvų padėties atnaujinimas

Lenktuvų padėties atnaujinimas – pasirinkite norimą automatinio lenktuvų atnaujinimo padėtį.



H113532—UN—19DEC16

Platformos plokštės padėties atnaujinimas

Platformos plokštės padėties atnaujinimas – pasirinkite norimą automatinio platformos plokštės atnaujinimo padėtį.



H113726—UN—19DEC16

Pjovimo mechanizmo padėties atnaujinimas

Pjovimo mechanizmo padėties atnaujinimas – pasirinkite norimą automatinio pjovimo mechanizmo atnaujinimo padėtį.

SS43267,00007F3-26-03FEB17

Dial—A—Speed™ atnaujinimas

Dial-A-Speed™ atnaujinimo funkcija leidžia užprogramuoti išsaugotą lenktuvų greitį naudojant bet kurį daugiafunkcės svirties 1, 2 arba 3 aktyvinimo mygtuką.

PASTABA: Galite pasirinkti skirtingas standartines padėtis statiems ir išguldytiems javams pjauti. Tai leidžia jums greitai pasirinkti norimą padėtį.

Keiskite šiais atvejais:

- Imate išguldytų javų derlių. Minimalus greitis skiriasi priklausomai nuo sąlygų ir operatoriaus.

Dial-A-Speed yra Deere & Company prekės ženklas

- Jei nupjauti javai nesurenkami, padidinkite Dial-A-Speed™ nuostatą.

Pareguliuokite, kad optimizuotumėte javų srautą, šiais atvejais:

- Jei lenktuvai traiško grūdus, sumažinkite Dial-A-Speed™ nuostatą.
- Jei javus lenktuvai stumia per viršų, padidinkite Dial-A-Speed™ nuostatą.

Sistema įjungiama šiais atvejais:

- Prie mašinos prikabinta tinkamą įrangą turinti pjaunamoji.
- Variklis dirba.
- Kelio režimo išjungimo jungiklis yra lauko padėtyje.
- Dial-A-Speed™ sistema įjungta.
- Pjaunamoji ir kuliamoji yra įjungtos.
- Važiavimo greitis yra didesnis nei 0,25 km/val. (0,16 mph).



H116962—UN—19DEC16

Automatinis valdymas

Keitimo procedūra:

1. Pjaunamosios pagrindiniame lange pasirinkite automatinio valdymo funkciją.



H116165—UN—19DEC16

Įjungimas ir išjungimas

2. Pasirinkite, jei norite įjungti arba išjungti Dial-A-Speed™.



H116168—UN—19DEC16

Įspėjimo piktograma

PASTABA: Tais atvejais, kai pasirinkta automatinio valdymo funkcija negali būti vykdoma dėl kokių nors nesklandumų, įjungimo mygtuką pakeičia bendrojo pobūdžio klaidos piktograma. Pasirinkus šį mygtuką ekrane atveriamas pranešimo dialogo langas, kuriame pateikiami patarimai, kaip pašalinti gedimą.

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos ir daugiafunkcėje svirtyje esančių jungiklių ir mygtukų sąrankos, galimos įvairios kombinacijos.



H116346—UN—19DEC16

Aktyvinimo mygtukai

3. Paspauskite pageidaujamą aktyvinimo mygtuką.

PASTABA: Dial-A-Speed™ sugrąžins paskutinę žinomą reguliavimo nuostatą.



H116360—UN—19DEC16

Dial-A-Speed™

PASTABA: Kampinio pulto ekrane atsiranda Dial-A-Speed™ piktograma.



H116352—UN—20DEC16

Dial-A-Speed™

4. Pakeiskite greitį Dial-A-Speed™ reguliavimo ratuku.
   - Norėdami padidinti greitį sukite Dial-A-Speed™ reguliavimo ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Norėdami sumažinti greitį sukite Dial-A-Speed™ reguliavimo ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.



H118305—UN—19DEC16

Skaičių rodinys

Kampinio pulto skaitiniame ekrane rodomas esama greičio koeficiento nuostata.



H116352—UN—20DEC16

Dial-A-Speed™

PASTABA: Greitį keičiant Dial-A-Speed™ reguliavimo ratuku, pakeičiama anksčiau išsaugota nuostata. Norėdami grąžinti anksčiau išsaugotą nuostatą, paspauskite užprogramuotą aktyvinimo mygtuką.

PASTABA: Kuo didesnis pasirinktas koeficientas, tuo greičiau dirbs lenktuvai arba juostinis rinktuvas pagal mašinos važiavimo greitį.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

5. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

MM95366,0000494-26-05JUN19

Išilginės padėties atnaujinimas

Išilginės padėties atnaujinimo funkcija leidžia priskirti pasirinktą išilginio nuožulniosios kameros rėmo pavertimo padėtį daugiafunkcės svirties 1, 2 arba 3 aktyvinimo mygtuku.

PASTABA: Galite pasirinkti skirtingas standartines padėtis statiems ir išguldytiems javams pjauti. Tai leidžia jums greitai pasirinkti norimą padėtį.

Keiskite šiais atvejais:

- Važiuojate drėgnu arba tankiai javų likučiais padengtu paviršiumi.
- Norite geriau pritvirtinti arba atjungti pjaunamąją.
- Norite optimizuoti javų masės perdavimą į nuožulniąją kamerą.

Nuožulniąją kamerą paverskite į priekį šiais atvejais:

- Imate išguldytų javų derlių.
- Pjaunate arčiau žemės paviršiaus.

Nuožulniąją kamerą paverskite atgal šiais atvejais:

- Pjovimo mechanizmas stumia medžiagas. Paverskite atgal, kad sumažintumėte medžiagų nuostolius.

- Dirbant stačių javų lauke pavertimas atgal gali optimizuoti medžiagų tiekimą į mašiną.

Sistema įjungiama šiais atvejais:

- Variklis dirba.
- Kelio režimo išjungimo jungiklis yra lauko padėtyje.
- Hidraulinė nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn ir atgal atnaujinimo sistema įjungta.
- Daugiafunkcės svirties jungikliai yra funkciškai priskirti.
- Pjaunamoji įjungta.



H116962—UN—19DEC16

Automatinis valdymas

Keitimo procedūra:

1. Pjaunamosios pagrindiniame lange pasirinkite automatinio valdymo funkciją.



H116165—UN—19DEC16

Įjungimas ir išjungimas

2. Pasirinkite, jei norite įjungti arba išjungti išilginės padėties atnaujinimą.

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos ir daugiafunkcėje svirtyje esančių jungiklių ir mygtukų sąrankos, galimos įvairios kombinacijos.



H118577—UN—19DEC16

Programuojamieji mygtukai

3. Norėdami pakeisti pavertimo pirmyn ir atgal nustatytąją reikšmę, paspauskite programuojamąjį mygtuką C arba D ir sureguliuokite pavertimą pirmyn ir atgal hidraulinės nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn ir atgal jungikliais.



H116346—UN—19DEC16

Aktyvinimo mygtukai

4. Paspauskite ir 2 sekundes palaikykite norimą aktyvinimo mygtuką, kad išsaugotumėte norimą nuostatą atmintyje.



H116354—UN—19DEC16

Aktyvinimo numeris

Kampinio pulto ekrane rodomas aktyvinimo numeris nurodo, kuris mygtukas buvo pasirinktas.

5. Paspauskite ir palaikykite jungiklio viršutinę dalį, jeigu norite paversti nuožulniąją kamerą pirmyn, arba paspauskite ir palaikykite jungiklio apatinę dalį, jeigu norite ją paversti atgal.

   Porankio ekrane rodoma nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn arba atgal padėtis, remiantis su nuožulniąja kamera susieto jutiklio signalais.

   Rankiniu būdu valdant hidraulinę nuožulniąją kamerą pavertimo pirmyn ir atgal jungikliais, esančiais ant daugiafunkcės svirties, sistema išjungiama.

   Norėdami vėl įjungti sistemą, paspauskite 1, 2 arba 3 aktyvinimo mygtuką. Hidraulinės nuožulniosios kameros pavertimas pirmyn arba atgal automatiškai nustatomas į anksčiau pasirinktą padėtį.

PASTABA: Tuomet, kai nuožulnioji kamera pakelta, o pjaunamoji įjungta, nuožulnioji kamera automatiškai paverčiama pirmyn. Tai leidžia nuožulniosios kameros avarinio stabdymo jungiklį nuleisti ant hidraulinio cilindro švaistiklio. Nuleidus hidraulinės nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn arba atgal padėtis automatiškai nustatoma į paskutinę žinomą padėtį.

Kai pjaunamoji išjungiama, nuožulnioji kamera keliant automatiškai paverčiama į priekį. Nuleidus hidraulinės nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn arba atgal padėtis negrąžinama į paskutinę žinomą padėtį.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

6. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

MM95366,0000495-26-04JUN19

Lenktuvų padėties atnaujinimas

Lenktuvų padėties atnaujinimo funkcija leidžia jums pasirinkti lenktuvų padėtį diržų, sraigto, pjovimo mechanizmo, žemės paviršiaus ir kitų objektų atžvilgiu ir automatiškai grįžti į šią padėtį.

Keiskite šiais atvejais:

- Reikia padėti surinkti išguldytus javus.
- Pjovimo procedūros pabaigoje išvalomas pjovimo mechanizmas.
- Tame pačiame lauke pjaunami skirtingo aukščio stati javai.

Sistema įjungiama šiais atvejais:



H116361—UN—19DEC16

Lenktuvų padėties atnaujinimas

PASTABA: Kampinio pulto ekrane atsiranda lenktuvų padėties atnaujinimo piktograma.

- Prie mašinos prikabinta tinkamai aprūpinta (su lenktuvų padėties jutikliais) ir sukalibruota pjaunamoji.
- Variklis veikia.
- Nuožulnioji kamera įjungta.
- Važiavimo keliu išjungimo jungiklis yra lauko padėtyje.



H116962—UN—19DEC16

Automatinis valdymas

Keitimo procedūra:

1. Pjaunamosios pagrindiniame lange pasirinkite automatinio valdymo funkciją.



H116165—UN—19DEC16

Įjungimas ir išjungimas

2. Pasirinkite, jei norite įjungti arba išjungti lenktuvų padėties grąžinimo funkciją.

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos ir daugiafunkcėje svirtyje esančių jungiklių ir mygtukų sąrankos, galimos įvairios kombinacijos.



H116349—UN—19DEC16

Lenktuvų pakėlimas

3. Lenktuvų pakėlimo jungikliu nustatykite norimą lenktuvų aukščio padėtį.



H116346—UN—19DEC16

Aktyvinimo mygtukai

4. Paspauskite ir 2 sekundes palaikykite norimą aktyvinimo mygtuką, kad išsaugotumėte norimą nuostatą atmintyje.



H116361—UN—19DEC16

Lenktuvų padėties atnaujinimas

PASTABA: Lenktuvų padėties atnaujinimo piktograma pradės mirksėti, taip signalizuodama apie atmintyje išsaugotą nuostatą.



H116354—UN—19DEC16

Aktyvinimo numeris

Kampinio pulto ekrane rodomas aktyvinimo numeris nurodo, kuris mygtukas buvo pasirinktas.

Rankiniu būdu perjungiant ant daugiafunkcės svirties esantį lenktuvų pakėlimo jungiklį, lenktuvų padėtis išjungiama.

Norėdami vėl įjungti sistemą, paspauskite 1, 2 arba 3 aktyvinimo mygtuką. Lenktuvai bus automatiškai pakelti į anksčiau pasirinktą aukštį.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

5. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

SS43267,00007F6-26-16MAY17

Platformos plokščių padėties atnaujinimas

Platformos plokščių padėties atnaujinimo funkcija leidžia pasirinkti hidrauliškai valdomų platformos plokščių tarpus ir automatiškai grįžti į šią padėtį.

Keiskite šiais atvejais:

Sumažinkite tarpus tarp plokščių šiais atvejais:

- Plokštėse nusilupa varpos.
- Plotams, kuriuose dėl potvynio ar nepakankamo reikiamų medžiagų kiekio gausu mažesnių stiebelių.
- Siekdami sumažinti derliaus nuostolius ir apsaugoti pjaunamąją nuo pažeidimų tam tikromis sąlygomis.

Padidinkite atstumus tarp plokščių šiais atvejais:

- Iš kukurūzų galvų susidaro per daug šiukšlių, kombaino gale krenta nulupti kukurūzai.
- Kukurūzų stiebai ir varpos traukiamos į viršų. Palaipsniui didinkite tarpą tarp atskyrimo plokščių, kol stiebai per būgną bus tiekiami laisviau.
- Reikia sumažinti pado apkrovą, sukeliamą su grūdais surenkamų pašalinių medžiagų.
- Norite pagerinti imamo išguldytų kukurūzų derliaus tiekimą ir sumažinti surenkamų šiukšlių kiekį.
- Norite išvalyti aplink plokštes susikaupusias pašalines medžiagas baigdami pjovimą.

Sistema įjungiama šiais atvejais:

- Prie mašinos prikabinta tinkamai aprūpinta (su atskyrimo plokštės jutikliais) ir sukalibruota pjaunamoji.
- Variklis veikia.
- Nuožulnioji kamera įjungta.
- Važiavimo keliu išjungimo jungiklis yra lauko padėtyje.



H116962—UN—19DEC16

Automatinis valdymas

Keitimo procedūra:

1. Pjaunamosios pagrindiniame lange pasirinkite automatinio valdymo funkciją.



H116165—UN—19DEC16

Įjungimas ir išjungimas

2. Pasirinkite, jei norite įjungti arba išjungti platformos padėties atnaujinimo funkciją.

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos ir daugiafunkcėje svirtyje esančių jungiklių ir mygtukų sąrankos, galimos įvairios kombinacijos.



H116349—UN—19DEC16

Lenktuvų pakėlimas ir stumdymas

3. Lenktuvų stumdymo mechanizmo jungikliu nustatykite norimą platformos plokščių tarpą.
   - Spausdami kairiąją jungiklio pusę tarpą padidinsite.
   - Spausdami dešiniąją jungiklio pusę tarpą sumažinsite.

   Min. 0

   Maks. 9

   Žingsnis 1



H116346—UN—19DEC16

Aktyvinimo mygtukai

4. Paspauskite ir 2 sekundes palaikykite norimą aktyvinimo mygtuką, kad išsaugotumėte norimą nuostatą atmintyje.



H116362—UN—19DEC16

Platformos plokštės padėties grąžinimas

PASTABA: Kampinio pulto ekrane atsiras viršutinės plokštės padėties atnaujinimo piktograma.



H116354—UN—19DEC16

Aktyvinimo numeris

Aktyvinimo mygtuko numeris kampinio pulto ekrane rodo, kuris aktyvinimo mygtukas buvo nuspaustas.

Rankiniu būdu perjungiant ant daugiafunkcės svirties esantį lenktuvų stumdymo jungiklį platformos plokštės padėties atnaujinimo funkcija išjungiama.

Norėdami vėl įjungti sistemą nuspauskite 1, 2 arba 3 aktyvinimo mygtuką. Atskyrimo plokštės automatiškai nusistato į anksčiau pasirinktą padėtį.

SS43267,00007F7-26-16MAY17

Pjovimo mechanizmo padėties atnaujinimas

Pjovimo mechanizmo padėties atnaujinimo funkcija leidžia užprogramuoti išsaugotą pjovimo mechanizmo padėtį naudojant bet kurį daugiafunkcės svirties 1, 2 arba 3 aktyvinimo mygtuką.

PASTABA: Galite pasirinkti skirtingas standartines padėtis statiems ir išguldytiems javams pjauti. Tai leidžia jums greitai pasirinkti norimą padėtį. Pjovimo mechanizmo padėties atnaujinimo funkcija veikia tik europietiškose pjaunamosiose su ištraukiama platforma.

Keiskite šiais atvejais:

- Sumažinkite stačių aukštų javų nuostolius pirminės pjovos metu. Ištraukite pjovimo mechanizmą.
- Pagerinkite trumpų stačių javų tiekimą. Įtraukite pjovimo mechanizmą.

Keitimo procedūra:



H116962—UN—19DEC16

Automatinis valdymas

1. Pjaunamosios pagrindiniame lange pasirinkite automatinio valdymo funkciją.



H116165—UN—19DEC16

Įjungimas ir išjungimas

2. Pasirinkite, jei norite ĮJUNGTI / IŠJUNGTI pjovimo mechanizmo padėties atnaujinimo funkciją.

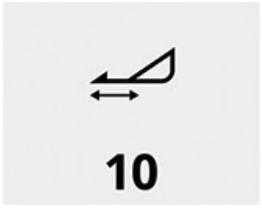


H116168—UN—19DEC16

Įspėjimo piktograma

PASTABA: Tais atvejais, kai pasirinkta automatinio valdymo funkcija negali būti vykdoma dėl kokių nors nesklandumų, įjungimo mygtuką pakeičia bendrojo pobūdžio klaidos piktograma. Pasirinkus šį mygtuką ekrane atveriamas pranešimo dialogo langas, kuriame pateikiami patarimai, kaip pašalinti gedimą.

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos ir daugiafunkcėje svirtyje esančių jungiklių ir mygtukų sąrankos, galimos įvairios kombinacijos.



H114081—UN—19DEC16

Pjovimo mechanizmo padėtis

3. Norėdami atidaryti pjovimo mechanizmo padėties puslapį, pasirinkite ekrano sritį po pjovimo mechanizmo padėties piktograma.



H116150—UN—20DEC16

Reguliavimas

4. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti pageidaujamos padėties nuostatą, arba minusą (-), jei norite sumažinti.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

5. Pasirinkite, jei norite uždaryti.



H116346—UN—19DEC16

Aktyvinimo mygtukai

6. Paspauskite ir 2 sekundes palaikykite norimą aktyvinimo mygtuką, kad išsaugotumėte norimą nuostatą atmintyje.



H116354—UN—19DEC16

Aktyvinimo numeris

Kampinio pulto ekrane rodomas aktyvinimo numeris nurodo, kuris mygtukas buvo pasirinktas.

Alternatyvi keitimo procedūra:

PASTABA: Kombaino porankio ekrane galite įvesti augalų aukštį ir norimą ražienų aukštį. Šie duomenys, įskaitant įvestą nupjautų javų kiekį, kombaine leidžia nustatyti optimalias pjovimo platformos parinktis.

PASTABA: Šiame lange pateikiamas vedlys ir pasiekiamas informacijos ir nuostatų meniu.



H116151—UN—19DEC16

Pjovimo mechanizmo vedlys

1. Pasirinkite, jei norite paleisti pjovimo mechanizmo vedlį.



H116152—UN—19DEC16

Įvesties langelis

2. Pasirinkite, jei norite atidaryti skaičių klaviatūrą ir įvesti norimą augalų aukštį.



H116152—UN—19DEC16

Įvesties langelis

3. Pasirinkite, jei norite atidaryti skaičių klaviatūrą ir įvesti norimą ražienų aukštį.



H116154—UN—19DEC16

Išsaugoti

- Pasirinkite, jei norite uždaryti langą ir atnaujinti padėties nuostatą.



H116153—UN—19DEC16

Atšaukti

- Pasirinkite, jei norite išeiti iš vedlio meniu neatnaujindami padėties nuostatos.



H116346—UN—19DEC16

Aktyvinimo mygtukai

4. Paspauskite ir 2 sekundes palaikykite norimą aktyvinimo mygtuką, kad išsaugotumėte norimą nuostatą atmintyje.



H116354—UN—19DEC16

Aktyvinimo numeris

Kampinio pulto ekrane rodomas aktyvinimo numeris nurodo, kuris mygtukas buvo pasirinktas.

MM95366,0000485-26-05JUN19

HydraFlex™ slėgis

HydraFlex™ slėgis padeda optimizuoti platformos sekimą žemės paviršiumi ir leidžia keisti pjovimo mechanizmo slėgį į gruntą nedarant įtakos javų pjovimo aukščiui.

Keiskite šiais atvejais:

- Pjaunama virš žemės naudojant aukščio jutimo alkūnes. Norint užfiksuoti pjovimo mechanizmą tam tikroje padėtyje, reikia padidinti HydraFlex™ slėgį.
- Jei pjovimo mechanizmas medžiagas pradeda stumti, slėgį padidinkite.
- Jei pjovimo mechanizmas juda virš javų arba palieka dalį jų nenupjautų, slėgį sumažinkite.



H114076—UN—19DEC16

HydraFlex™ slėgis

Keitimo procedūra:

1. Norėdami atidaryti HydraFlex™ slėgio langą, pasirinkite ekrano sritį po HydraFlex™ slėgio piktograma.

HydraFlex yra Deere & Company prekės ženklas



H116142—UN—20DEC16

Reguliavimas

2. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti slėgį, arba minusą (-), jei norite sumažinti.
   - Mažiausias: 0
   - Didžiausias: 20 684 kPa (207 bar) (3000 psi)
   - Žingsnis: 345 kPa (4 bar) (50 psi)
   - Numatytosios nuostatos nėra



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

Rekomenduojamos nuostatos (600FD ir 700FD):

- 6894 kPa (69 bar) (1000 psi), kai žemės paviršius tvirtas.
- 6894 kPa (69 bar) (1000 psi), kai žemės paviršius tvirtas.
- 11 031 kPa (110 bar) (1600 psi), kai žemės paviršius minkštas.

Rekomenduojamos parinktys (600F):

- 7584 kPa (76 bar) (1100 psi), kai žemės paviršius tvirtas;
- 8963 kPa (90 bar) (1300 psi), kai žemės paviršiaus tvirtumas vidutinis;
- 11 721 kPa (117 bar) (1700 psi), kai žemės paviršius minkštas.



H116143—UN—19DEC16

Įvesties laukelis

Alternatyvi keitimo procedūra:

1. Pasirinkite, kad aktyvintumėte naršymo juostos ir porankio reguliavimo ratukus.



H115035—UN—14MAR16

Naršymo juostos reguliavimo ratukas



H115034—UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

2. Naršymo juostos arba porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą nuostatą.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

MM95366,0000496-26-07JUN19

Stiebų kėliklio diržo greitis

Stiebų kėliklio diržo greičio valdymo funkcija leidžia valdyti šoninio kėliklio diržų judėjimo greitį. Pasirinkite diržo greitį pagal dominuojantį javų tipą ir sureguliuokite, kad javai tolygiai pasiskirstytų per visą šoninio kėliklio diržų ilgį.

Padidinkite diržo greitį šiais atvejais:

- Didelė šoninių diržų apkrova.
- Didelė augalų masės apkrova išilgai centrinio diržo kraštų.
- Per didelis tiekimo būgno ir (arba) nuožulniosios kameros pripildymas.
- Javai stumiami po platforma šoniniais stiebų kėliklio diržais.
- Ant diržų kaupiasi per daug medžiagos, blokuojamas peilis ir stati javai lieka nenupjauti.

Sumažinkite diržo greitį šiais atvejais:

- Javai tiekiami po priešinga stiebų kėliklio diržo puse.
- Reikia sumažinti sugadinamų ilgų žalių šiaudų ar stiebų kiekį.



H114075—UN—19DEC16

Stiebų kėliklio diržo greitis

Keitimo procedūra:

1. Norėdami atidaryti stiebų kėliklio diržo greičio langą, pasirinkite ekrano sritį po stiebų kėliklio diržo greičio piktograma.



H116145—UN—19DEC16

Standartinis

2. Norėdami pasirinkti tam tikrą diržo režimą, naudokite perjungimo mygtuką.



H116144—UN—19DEC16

Sumažintas greitis

PASTABA: Jei pjaunate nenaudodami viso platformos pločio, pasirinkite sumažintą greitį.

PASTABA: Dirbant sumažinto greičio režimu diržai sulėtėja iki gamyklinės numatytosios nuostatos ir po kėliklio diržo greičio piktograma pradeda mirksėti vėžlio piktograma.

PASTABA: Diržo greitį padidinus sumažinto greičio režimas išsijungia.



H116146—UN—20DEC16

Reguliavimas

3. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti greitį, arba minusą (-), jei norite jį sumažinti.

   Mažiausias: 0

   Didžiausias: 240 aps./min.

   Žingsnis: 10 aps./min.

   Numatytosios nuostatos nėra



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

4. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

Rekomenduojamos parinktys:

160–220 n/min.

Didesnis diržo greitis paprastai reikalingas, kai javai kietesni.



H116147—UN—19DEC16

Įvesties laukelis

Alternatyvi keitimo procedūra:

1. Pasirinkite, kad aktyvintumėte naršymo juostos ir porankio reguliavimo ratukus.



H115035—UN—14MAR16

Naršymo juostos reguliavimo ratukas



H115034—UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

2. Naršymo juostos arba porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą nuostatą.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

MM95366,0000488-26-07JUN19

Stiebų kėliklio atkartojimo padėtis

Stiebų kėliklio atkartojimo padėties funkcija kontroliuoja ratų ir centrinės sekcijos slėgį cilindruose.

PASTABA: Kuo skaičiai didesni, tuo pjaunamoji yra lengvesnė – tai padidina alyvos slėgį, kontroliuojantį ratų ir centrinės sekcijos atkartojimo režimą. Kuo skaičiai mažesni, tuo pjaunamoji yra sunkesnė, o slėgis atkartojimo režimo valdymo sistemoje mažesnis.

Keiskite šiais atvejais:

Tik pjovimas pakėlus nuo žemės:

- Reikia sumažinti nepageidaujamą sąlytį su žeme. Padidinkite atkartojimo nuostatą.
- Reikia sumažinti banguotą pjovimą. Sumažinkite atkartojimo nuostatą.
- Pjaunamoji lėtai reaguoja į besikeičiantį reljefą. Sumažinkite atkartojimo nuostatą.

Suguldyti javai:

- Pjaunamoji ima stumti medžiagą priešais pjovimo mechanizmą – taip kartais nutinka dirbant ant minkšto grunto. Padidinkite atkartojimo nuostatą.
- Pjaunamoji dalies javų nebenupjauna ir palieka už

pjovimo mechanizmo – taip kartais nutinka dirbant ant kieto grunto. Sumažinkite atkartojimo nuostatą.



H116130—UN—19DEC16

Stiebų kėliklio slankioji padėtis

Keitimo procedūra:

1. Norėdami atidaryti stiebų kėliklio atkartojimo padėties langą, pasirinkite ekrano sritį po stiebų kėliklio atkartojimo padėties piktograma.



H116148—UN—20DEC16

Reguliavimas

2. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti pageidaujamos padėties nuostatą, arba minusą (-), jei norite sumažinti.

   Mažiausias: 1

   Didžiausias: 10

   Numatytoji reikšmė 5

   Žingsnis: 1



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.



H116149—UN—19DEC16

Įvesties laukelis

Alternatyvi keitimo procedūra:

1. Pasirinkite, kad aktyvintumėte naršymo juostos ir porankio reguliavimo ratukus.



H115035—UN—14MAR16

Naršymo juostos reguliavimo ratukas



H115034—UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

2. Naršymo juostos arba porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą nuostatą.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

MM95366,0000489-26-04JUN19

Pjovimo mechanizmo pavertimas

Pjovimo mechanizmo pavertimo funkcija sureguliuoja pjovimo mechanizmo kampą taip, kad atitiktų likusią platformos dalį ir optimizuotų pjovimą.

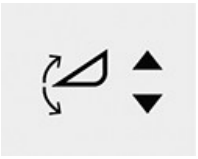
Keiskite šiais atvejais:

Pjovimo mechanizmo pavertimas į priekį:

- Reikia padėti surinkti išguldytus javus.
- Pjaunama arčiau žemės paviršiaus.

Pjovimo mechanizmo pavertimas atgal:

- Norint išvengti akmenų, purvo ir pašalinių objektų rinkimo. Reikia išlyginti pjaunamąją, kai pjaunama prie žemės paviršiaus.
- Norite išvengti nupjautų javų kritimo iš pjovimo mechanizmo arba varpų nuostolių pjovimo mechanizme.



H114077—UN—19DEC16

Pjovimo mechanizmo pavertimas

Keitimo procedūra:

1. Norėdami atidaryti pjovimo mechanizmo pavertimo langą, pasirinkite ekrano sritį po pjovimo mechanizmo pavertimo piktograma.



H116155—UN—20DEC16

Reguliavimas

2. Pasirinkite, jei norite paversti pjovimo mechanizmą į viršų arba žemyn.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

MM95366,0000486-26-04JUN19

Platformos plokščių tarpas

Platformos plokščių tarpo nuostata platformos plokščių anga sureguliuojama taip, kad atitiktų besikeičiančių javų sąlygas.

Keiskite šiais atvejais:

- Keičiamas laukas arba tame pačiame lauke keičiasi darbo sąlygos.

Sumažinkite tarpus tarp plokščių šiais atvejais:

- Plokštėse nusilupa varpos.
- Varpos apačioje pastebima grūdų išbyrėjimų.
- Pastebima kukurūzų grūdų pažeidimų. Sumažinkite tarpą tarp plokščių, jei norite sušvelninti varpų apdorojimą.
- Reikia optimizuoti siaurų stiebelių tiekimą.

Padidinkite atstumus tarp plokščių šiais atvejais:

- Dėl per didelio šiukšlių kiekio, surenkamo iš kukurūzų galvų, kombaino gale krenta nulupti kukurūzai.
- Kukurūzų pjaunamoji ištraukia kukurūzų stiebelius ir varpas. Palaipsniui didinkite tarpą tarp platformos plokščių, kol stiebai per būgną bus tiekiami laisviau.
- Kukurūzai stiebelius stumia per viršų.
- Reikia optimizuoti storų stiebų tiekimą.



H116349—UN—19DEC16

Platformos plokščių tarpo jungiklis

Keitimo procedūra:

- Norėdami padidinti tarpą paspauskite kairiąją jungiklio pusę.
- Norėdami sumažinti tarpą paspauskite dešiniąją jungiklio pusę.



H116362—UN—19DEC16

Platformos plokščių tarpas

PASTABA: Daugiafunkcėje svirtyje paspaudus dešinę arba kairę jungiklio pusę, kampinio pulto ekrane įsijungia platformos plokščių tarpo piktograma.

Mažiausias: 0

Didžiausias: 9

Žingsnis: 1

MM95366,0000487-26-04JUN19

Galinio veleno greitis

Galinio veleno greičio nuostata leidžia optimizuoti pjaunamosios greitį, kad jis atitiktų važiavimo greitį ir mašinos imamo derliaus kiekį.

Keiskite šiais atvejais:

Galinio veleno greičio didinimas:

- Mašina guldo stiebelius.
- Mašina rauna stiebelius.
- Siekiant padidinti pjovimo greitį, padidinti surenkamo derliaus kiekį ir sumažinti pavaros elementų apkrovas, rekomenduojama padidinti galinio veleno sukimosi greitį.

Galinio veleno greičio mažinimas:

- Nulaužti stiebeliai patenka į kuliamąją.
- Išsilukštena galinė varpos dalis dėl pernelyg staigaus varpų atsitrenkimo į platformos plokštę.
- Sumažinus galinio veleno greitį galima sušvelninti varpų atsitrenkimą ir grūdų išbarstymą pjaunamojoje, kai imamas mažesnis derlius.



H116349—UN—19DEC16

Galinio veleno greičio jungiklis

Keitimo procedūra:

- Norėdami padidinti pavarą arba galinio veleno greitį, paspauskite jungiklio viršų.
- Norėdami sumažinti pavarą arba galinio veleno greitį, paspauskite jungiklio apačią.



H118498—UN—19DEC16

Skaičių rodinys

PASTABA: Universalioje valdymo svirtyje paspaudus dešinę arba kairę jungiklio pusę, kampinio pulto ekrane įsijungia skaičių rodinys.

PASTABA: Tik CommandTouch™ kelių greičių nuožulniosios kameros pavarai.

Nuožulniosios kameros apatinio veleno apsukos	
Fiksuotas greitis (jei funkcija įdiegta)	490 aps./min.
Kintamas didelių apkrovų greitis (jei funkcija įdiegta)	490–750 aps./min.
Kintamas didelio sukimo momento greitis (jei funkcija įdiegta)	490–750 aps./min.
Kelių greičių funkcija (jei įdiegta)	**1-oji pavara:** 490 aps./min., **2-oji pavara:** 550 aps./min., **3-ioji pavara:** 600 aps./min., **4-oji pavara:** 670 aps./min., 5-oji pavara: 750 aps./min.

SS43267,00007FD-26-27JAN17

Pjovimo mechanizmo padėtis

Pjovimo mechanizmo padėties reguliatoriumi galite valdyti pjovimo mechanizmo padėtį.

PASTABA: Veikia tik europietiškose pjaunamosiose su ištraukiama platforma.

Keiskite šiais atvejais:

- Sumažinkite stačių aukštų javų nuostolius pirminės pjovos metu. Ištraukite pjovimo mechanizmą.
- Pagerinkite trumpų stačių javų tiekimą. Įtraukite pjovimo mechanizmą.



H114081—UN—19DEC16

Pjovimo mechanizmo padėtis

Keitimo procedūra:

1. Norėdami atidaryti pjovimo mechanizmo padėties langą, pasirinkite ekrano sritį po pjovimo mechanizmo padėties piktograma.



H116150—UN—20DEC16

Reguliavimas

2. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti pageidaujamos padėties nuostatą, arba minusą (-), jei norite sumažinti.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.



H116151—UN—19DEC16

Vedlys

CommandTouch yra Deere & Company prekės ženklas

Alternatyvi keitimo procedūra:

PASTABA: Kombaino porankio ekrane galite įvesti augalų aukštį ir norimą ražienų aukštį. Šie duomenys, įskaitant įvestą nupjautų javų kiekį, kombaine leidžia nustatyti optimalias pjovimo platformos parinktis.

PASTABA: Šiame lange pateikiamas vedlys ir pasiekiamas informacijos ir nuostatų meniu.

1. Pasirinkite, jei norite paleisti vedlį.



H116152—UN—19DEC16

Skaičių klaviatūra

2. Pasirinkite, jei norite atidaryti skaičių klaviatūrą ir įvesti norimą augalų aukštį.



H116152—UN—19DEC16

Skaičių klaviatūra

3. Pasirinkite, jei norite atidaryti skaičių klaviatūrą ir įvesti norimą ražienų aukštį.



H116154—UN—19DEC16

Išsaugoti

- Pasirinkite, jei norite uždaryti langą ir atnaujinti padėties nuostatą.



H116153—UN—19DEC16

Atšaukti

- Pasirinkite, jei norite išeiti iš vedlio meniu neatnaujindami padėties nuostatos.

MM95366,000048E-26-07JUN19

Išplėstinės nuostatos

Išplėstiniai nustatymai – rodomi papildomi reguliavimai ir rečiau naudojami nustatymai.

PASTABA: Norint pasiekti išplėstines nuostatas, avarinio grįžimo režimą ir pjovimo mechanizmo padėties vedlį, REIKIA paspausti pjaunamosios mygtuką naršymo juostoje.

PASTABA: Kai kurie toliau nurodyti elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegtos susijusios parinktys.

Išplėstinių nuostatų lango elementai:



N118434—UN—23FEB16

Žymės langelis

Įdiegta papildoma įranga– pasirinkite kiekvieną pasirenkamą pjaunamosios įrangos dalį, kuri šiuo metu įrengta pjaunamojoje.



H116165—UN—19DEC16

Įjungimas ir išjungimas

Avarinio grįžimo režimas – jungikliu įjunkite arba išjunkite režimą.



H116165—UN—19DEC16

Įjungimas ir išjungimas

Pjovimo mechanizmo padėties vedlys – jungikliu įjunkite arba išjunkite vedlį.



H114786—UN—10JAN17

Žymės langelis

Atskyrimo plokštės nepaisymas– leidžia nustatyti atskyrimo plokštės tarpą pjaunamosiose su elektrinės atkyrimo plokštės tarpo reguliavimu. Įjungus šią parinktį galima pasirinkti atskyrimo plokštės tarpo piktogramą pjaunamosios programoje, kad būtų galima matyti atskyrimo plokštės tarpo reguliavimo puslapį.

MM95366,00004A9-26-07JUN19

Avarinio grįžimo režimas

Užregistravus klaidą leidžia tęsti mašinos lankstymą, įjungti pavarą arba transportuoti.

PASTABA: Norint pasiekti išplėstines nuostatas ir avarinio grįžimo režimą, REIKIA paspausti pjaunamosios mygtuką naršymo juostoje.

Galimi avarinio grįžimo režimai:

- Pavertimas pirmyn ir atgal
- Lenktuvai ir pjovimo mechanizmas
- Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji

Keiskite šiais atvejais:

Įvykus mašinos gedimui pasirinkite avarinio grįžimo

režimo langelį, jei reikia, kad mašinos komponentai funkcionuotų dėl toliau išvardytų priežasčių:

- Būtina tęsti derliaus ėmimą.
- Būtina mašiną transportuoti viešaisiais keliais. Būtina mašiną įkelti į priekabą.
- Būtina įvežti mašiną į pastatą.



N118004—UN—22OCT15

Išplėstinis

Keitimo procedūra:

PASTABA: Avarinio grįžimo režimas rodomas tik jeigu sugenda jutiklis arba atsiranda gedimo kodas.

1. Pasirinkite išplėstines nuostatas, kad turėtumėte prieigą prie papildomų reguliavimo galimybių ir rečiau naudojamų nuostatų.



H116165—UN—19DEC16

Įjungimas ir išjungimas

2. Pasirinkite, jei norite įjungti arba išjungti avarinio grįžimo režimą.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Įjungdami avarinio grįžimo režimą jūs prisiimate atsakomybę už galimus mašinos komponentų susidūrimus.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

SS43267,0000800-26-01FEB19

Pjovimo mechanizmo padėties vedlys

Operatorius gali reguliuoti pjovimo mechanizmo padėtį įvairiems augalų ir ražienos aukščiams.

Keiskite šiais atvejais:

- Kalibruojama platforma.
- Lauke javai labai netolygūs.
- Keičiamas pasėlių tipas.



H116151—UN—19DEC16

Vedlys

Keitimo procedūra:

1. Pasirinkite paleisti vedlį.



H116152—UN—19DEC16

Skaičių klaviatūra

2. Pasirinkite, jei norite atidaryti skaičių klaviatūrą ir įvesti norimą augalų aukštį.



H116152—UN—19DEC16

Skaičių klaviatūra

3. Pasirinkite, jei norite atidaryti skaičių klaviatūrą ir įvesti norimą ražienų aukštį.

Įvedant augalų ir ražienų aukštį konfigūruojama rekomenduojama pjovimo mechanizmo padėtis.



H116154—UN—19DEC16

Išsaugoti

- Pasirinkite komandą uždaryti langą ir atnaujinti padėties nuostatą.



H116153—UN—19DEC16

Atšaukti

- Pasirinkite, jei norite išeiti iš vedlio meniu neatnaujindami padėties nuostatos.

SS43267,0000801-26-27JAN17

Darbas su grūdais

Prieiga prie darbo su grūdais programos



H113668—UN—22OCT15

Meniu

Pasirinkite programą ekrane:

1. Meniu



N119118—UN—23SEP16

Mašinos nuostatos

2. Mašinos nuostatų kortelė



H114773—UN—10JAN17

Darbas su grūdais

3. Darbas su grūdais



H114775—UN—10JAN17

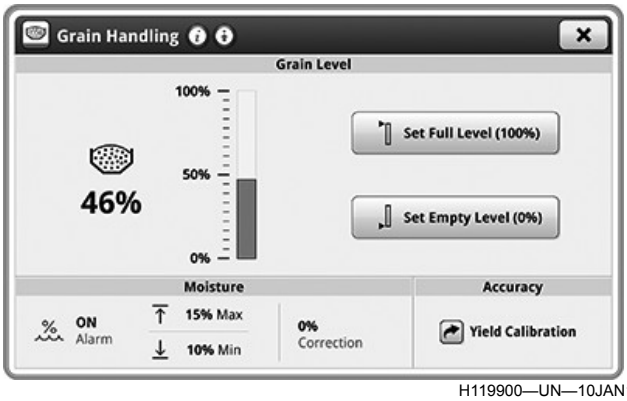
Darbas su grūdais

Pasirinkite programą naršymo juostoje:

Paspauskite darbo su grūdais mygtuką naršymo juostoje ekrano apačioje.

SS43267,00008B3-26-27JAN17

Darbo su grūdais programos pagrindinis langas



H119900—UN—10JAN17

Darbas su grūdais

PASTABA: Pabrauktas tekstas nurodo, kad šiame arba kitame šio meniu skyriuje yra papildomos informacijos.

Parodytas pagrindinis langas yra tik pavyzdys. Jūsų pagrindinis langas gali skirtis priklausomai nuo priedų ar prijungtos įrangos.

Darbo su grūdais programa skirta grūdų lygio, drėgmės ir tikslumo reikšmėms ir nuostatoms pasiekti ir keisti. Išplėstinėse nuostatose galima keisti grūdų lygio automatinio švyturėlio, bunkerio iškrovimo paklaidos ir individualiai pasirenkamo lygio signalizacijos nuostatas.

PASTABA: Kai kurie toliau nurodyti elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegtos susijusios parinktys.



H114778—UN—10JAN17

Drėgmė

Darbo su grūdais programos pagrindinio lango elementai:

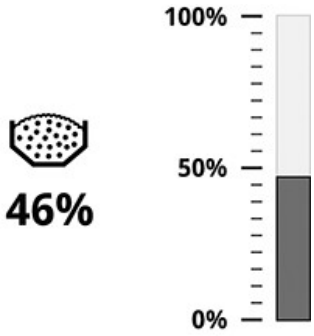
Drėgmė – įjungia arba išjungia drėgmės lygio signalizaciją, leidžia nustatyti maksimalų ir minimalų drėgmės lygius ir įvesti drėgmės korekcijos koeficientą.



H114779—UN—10JAN17

Derliaus kalibravimas

Tikslumas – prieiga prie derliaus kalibravimo funkcijos.



H115000—UN—10JAN17

Grūdų lygis

Grūdų lygio funkcijos elementai

Grūdų lygis – rodo esamą grūdų lygį bunkeryje.



H114776—UN—10JAN17

Nustatyti pilno bunkerio lygį

Nustatyti pilno bunkerio lygį – nustatomas pilno grūdų bunkerio lygis.



H114777—UN—10JAN17

Nustatyti tuščio bunkerio lygį

Nustatyti tuščio bunkerio lygį – nustatomas tuščio grūdų bunkerio lygis.

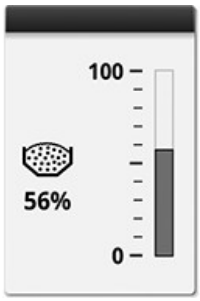


N118004—UN—22OCT15

Patobulinti nustatymai

Išplėstinių nuostatų lango elementai

Išplėstinės nuostatos – suteikia prieigą prie papildomų reguliavimo galimybių ir rečiau naudojamų nuostatų.



H116266—UN—31JAN17

Grūdų lygis

Darbinės padėties lango moduliai

Šios programos moduliai į darbinės padėties langus gali būti įtraukiami naudojant išdėstymo tvarkytuvę.

Pavyzdys:

Grūdų lygis – suteikia tiesioginę prieigą prie grūdų lygio programos.

PASTABA: Jūsų programoje gali būti skirtingi moduliai.

SS43267,0000807-26-17MAY17

Išplėstinės nuostatos

Išplėstiniai nustatymai - rodomi papildomi reguliavimai ir rečiau naudojami nustatymai.



H113848—UN—04JAN17

Įjungimas ir išjungimas

Išplėstinių nuostatų lango elementai:

Grūdų lygio signalo automatinis švyturėlis – švyturėlis įsijungia, kai užpildoma 3/4 grūdų bunkerio.



H126193—UN—24APR19

Poslinkis

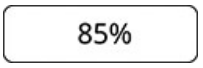
Bunkerio iškrovimo paklaida – koreguoja tuščio grūdų bunkerio lygį, jei iš bunkerio iškraunamas ne visas grūdų kiekis arba jei iškrovimo sraigtas bunkeriui ištuštėjus tebesisuka.



H113848—UN—04JAN17

Įjungimas ir išjungimas

Individualiai pasirinkto lygio signalas – pasiekus laisvai pasirinktą grūdų lygį bunkeryje, ekrane pasirodo atitinkamas pranešimas.



H119129—UN—10JAN17

Individualios lygio signalizacijos parinkties įvesties laukelis

Individualiai pasirinkto lygio signalo įvesties langelis – pasirinkite, jei norite redaguoti individualiai pasirinkto lygio signalą.

MM95366,000047C-26-03JUN19

Išplėstinės nuostatos | Grūdų lygio signalizacijos automatinis švyturėlis

Grūdų lygio signalizacijos automatinis švyturėlis įsijungia, kai užpildoma 3/4 arba visas bunkeris.

Keiskite šiais atvejais:

- Norite įjungti arba išjungti grūdų lygio signalizacijos automatinį švyturėlį.
- Norite gauti signalą, kai užpildoma 3/4 arba visas grūdų bunkeris.



H114769—UN—22OCT15

Įjungimas ir išjungimas

Keitimo procedūra:

Pasirinkite, jei norite įjungti arba išjungti grūdų lygio signalizacijos automatinį švyturėlį.

SS43267,00008B5-26-17MAY17

Išplėstinės nuostatos | Bunkerio iškrovimo paklaida

Bunkerio iškrovimo nuokrypis leidžia koreguoti tuščio bunkerio grūdų lygį, jei iš grūdų bunkerio nepavyko iškrauti visų grūdų arba jei ištuštinus bunkerį rodomas grūdų lygis nėra 0 %. Skirtingi javai, svoris ir drėgmė gali paveikti grūdų bunkerio lygio jutiklio rodmenis.

Keiskite šiais atvejais:

- Rodomas 0 % grūdų bunkerio lygis, nors bunkeryje yra likę grūdų.
- Grūdų bunkeris ištuštintas, bet dar nerodomas 0 % grūdų bunkerio lygis.



H114780—UN—10JAN17

Sumažinti

Keitimo procedūra:

- Sumažinkite nuokrypio reikšmę, jeigu tuomet, kai rodomas 0 % grūdų bunkerio lygis, bunkeryje vis dar yra grūdų.
- Padidinkite nuokrypio reikšmę, jeigu grūdų bunkeris yra tuščias, nors grūdų bunkerio lygis dar nepasiekė 0 %.

Pasirinkite, jei norite sumažinti reikšmę.



H114781—UN—10JAN17

Didinti

Pasirinkite, jei norite padidinti reikšmę.

Mažiausias: -15 bu/sek.

Didžiausias: 15 bu/sek.

Žingsnis: (+/-) 0,5 bu/sek.

MM95366,000047B-26-03JUN19

Išplėstinės nuostatos | Individualiai pasirinkto lygio signalizacija

Individualiai pasirinkto lygio signalizacijos funkcija pateikia pranešimą, įspėjantį apie pasiektą laisvai pasirenkamą grūdų lygį bunkeryje.

Keiskite šiais atvejais:

- Norite įjungti arba išjungti individualiai pasirinkto lygio signalizacijos funkciją.
- Norite nustatyti kitą, ne 3/4 ir ne pilno bunkerio grūdų lygį, kurį pasiekus suveiktų pranešimas.
- Norite pasirinkti žemesnį signalizacijos suveikimo slenkstį.

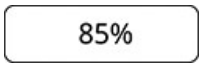


H114769—UN—22OCT15

Įjungimas ir išjungimas

Keitimo procedūra:

1. Pasirinkite, jei norite įjungti arba išjungti individualiai pasirinkto lygio signalizaciją.



H119129—UN—10JAN17

Įvesties langelis

2. Pasirinkite, jei norite atidaryti skaičių klaviatūrą ir įvesti pageidaujamą skaičių.



H114789—UN—10JAN17

GERAI

3. Pasirinkite "Gerai", jei norite išsaugoti reikšmę.

PASTABA: Grūdų lygiui bunkeryje pasiekus laisvai pasirinktą lygį, ekrane pasirodo atitinkamas pranešimas. Pranešimą galima peržiūrėti būsenos centro ekrane.

SS43267,00008B7-26-27JAN17

Grūdų lygis

Grūdų lygio programa leidžia nustatyti tinkamą pilno bunkerio arba tuščio bunkerio lygį, jei sistemos rodomas grūdų lygis neatitinka tikrovės.

Keiskite šiais atvejais:

- Grūdai byra per šonus dirbant kalvotose vietovėse. Nustatykite žemesnį grūdų bunkerio lygį.
- Grūdų bunkeris pilnas ir norite nustatyti grūdų lygį kaip 100%. Norėdami sukalibruoti 100% rodmenį pasirinkite mygtuką "Nustatyti pilno bunkerio lygį".
- Grūdų bunkeris tuščias, tačiau sistema vis dar iškrauna. Norėdami sukalibruoti tuščią rodmenį pasirinkite mygtuką "Nustatyti tuščio bunkerio lygį".

Keitimo procedūra:



H114776—UN—10JAN17

Nustatyti pilno bunkerio lygį

- Pasirinkite, jei norite išsaugoti pilno grūdų bunkerio lygį.



H114777—UN—10JAN17

Nustatyti tuščio bunkerio lygį

- Pasirinkite, jei norite išsaugoti tuščio grūdų bunkerio lygį.

PASTABA: Pasirinkę funkciją "Nustatyti tuščią bunkerio lygį" automatiškai pakoreguosite bunkerio iškrovimo paklaidos koeficientą.

PASTABA: 3/4 ir pilno grūdų bunkerio lygiai atitinkamai pasikoreguos pagal naujai nustatytą grūdų lygį.

SS43267,00008B8-26-03JUN19

Drėgmės parametrai

Drėgmės parametrų funkcija leidžia įjungti arba išjungti drėgmės lygio signalizaciją, nustatyti didžiausio ir mažiausio drėgmės lygių signalizacijos reikšmes, įvesti drėgmės korekcijos koeficientą ir įjungti arba išjungti fiksuoto drėgmės lygio parinktį.

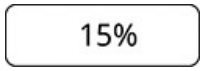


H113848—UN—04JAN17

Įjungimas ir išjungimas

Drėgmės parametrų lango elementai:

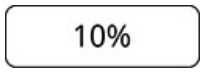
Įjungimas ir išjungimas – įjungia arba išjungia drėgmės lygio signalizaciją.



H119131—UN—10JAN17

Maksimali drėgmės reikšmė

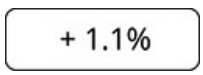
Maksimali drėgmė – viršutinis lygis, įjungiantis drėgmės lygio signalizaciją.



H119130—UN—10JAN17

Minimali drėgmės reikšmė

Minimali drėgmė – apatinis lygis, įjungiantis drėgmės lygio signalizaciją.



H119132—UN—10JAN17

Korekcijos koeficientas

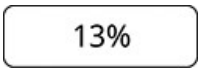
Korekcija – korekcija, kurios reikia, kad reikšmė atitiktų sertifikuoto matavimo rezultatą.



H114786—UN—10JAN17

Nepažymėta

Taikyti fiksuotą drėgmės lygį – įjungia arba išjungia fiksuoto drėgmės lygio funkciją.



H119133—UN—10JAN17

Fiksuotas drėgmės lygis

Taikyti fiksuotą drėgmės lygį – naudojamas fiksuotas drėgmės lygis.



N118004—UN—22OCT15

Išplėstinės nuostatos

Išplėstinės nuostatos – daugiau papildomų drėgmės lygio nuostatų ir mažiau bendrųjų.

SS43267,00008B9-26-27JAN17

Drėgmės lygio signalizacija

Drėgmės lygio signalizacijos funkcija leidžia įjungti arba išjungti drėgmės lygio signalizaciją, kuri suveikia drėgmės lygiui pasiekus minimalų arba maksimalų lygį.

Keiskite šiais atvejais:

- Norite įjungti arba išjungti drėgmės lygio signalizaciją.
- Norite sureguliuoti minimalaus drėgmės lygio procentinę reikšmę.
- Norite sureguliuoti maksimalaus drėgmės lygio procentinę reikšmę.

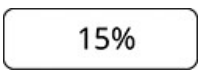


H114769—UN—22OCT15

Įjungimas ir išjungimas

Keitimo procedūra:

- Pasirinkite norėdami įjungti arba išjungti drėgmės lygio signalizaciją.



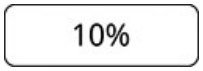
H119131—UN—10JAN17

Maksimali

- Pasirinkite, jei norite nustatyti maksimalią drėgmės lygio procentinę reikšmę, kurią pasiekus suveikia signalizacija.

  Min. 1 %

  Maks. 60 %



H119130—UN—10JAN17

Minimali

- Pasirinkite, jei norite nustatyti minimalaus drėgmės lygio procentinę reikšmę, kurią pasiekus suveikia signalizacija.

  Min. 1 %

  Maks. 50 %

PASTABA: Maksimalaus drėgmės lygio procentinė reikšmė turi būti didesnė nei minimalaus drėgmės lygio procentinė reikšmė.

SS43267,00008BA-26-17JAN17

Drėgmės korekcija

Drėgmės korekcijos funkcija leidžia naudotis drėgmės korekcijos arba fiksuotos drėgmės režimais; keisti drėgmės reikšmę, kai kombaino drėgmės jutiklio išmatuotoji reikšmė skiriasi nuo sertifikuotais matavimais elevatoriuje gautos reikšmės; išjungti drėgmės jutiklį ir naudoti iš anksto nustatytą drėgmės reikšmę.

Keiskite šiais atvejais:

- Norite pasirinkti drėgmės korekcijos arba fiksuotos drėgmės reikšmės režimą.
- Norite pakeisti korekcijos reikšmę, kad drėgmės lygis atitiktų sertifikuotų matavimų rezultatus.
- Norite pakeisti fiksuotą drėgmės lygio reikšmę, kuri naudojama, kai įjungta fiksuotos drėgmės reikšmės funkcija.



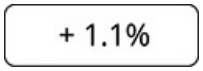
H114785—UN—10JAN17

Pažymėta

Drėgmės reikšmės korekcijos procedūra:

Nustatykite drėgmės skirtumo tarp kombaino drėgmės jutiklio ir elevatoriaus sertifikuoto drėgmės jutiklio korekciją. Pavyzdys: iš elevatoriaus drėgmės (13 %) atėmus kombaino pamatuotą drėgmę (12 %) gaunamas drėgmės skirtumas (+1 %)

1. Jei pažymėta funkcija "Naudoti fiksuotą drėgmės lygį", atžymėkite laukelį, kad įjungtumėte korekcijos funkciją.



H119132—UN—10JAN17

Reikšmė

2. Pasirinkite, jei norite atidaryti skaičių klaviatūrą ir įvesti pageidaujamą skaičių.



H114789—UN—10JAN17

GERAI

3. Pasirinkite "Gerai", jei norite išsaugoti reikšmę.

PASTABA: Drėgmės korekcijos reikšmė gali būti teigiamas arba neigiamas skaičius.

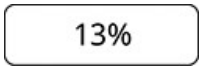


H114786—UN—10JAN17

Nepažymėta

Fiksuotos drėgmės nustatymo procedūra:

1. Jei parinktis "Naudoti fiksuotą drėgmės lygį" nepažymėta, pažymėkite laukelį, kad įjungtumėte funkciją.



H119133—UN—10JAN17

Reikšmė

2. Pasirinkite, jei norite atidaryti skaičių klaviatūrą ir įvesti pageidaujamą skaičių.



H114789—UN—10JAN17

GERAI

3. Pasirinkite "Gerai", jei norite išsaugoti reikšmę.

SS43267,00008BB-26-17JAN17

Būsenos centras

Būsenos centras suteikia informaciją apie elementų būseną ir greitą prieigą prie darbo su grūdais funkcijų. Daugiau informacijos rasite skyriuje Ekrano apžvalga.

Būsenos centro lange esantys darbo su grūdais elementai:



H116268—UN—10JAN17

Iškrovimo sraigė

Iškrovimo sraigtas pasuktas į išorę– sraigtas išorėje.



H125880—UN—14MAR19

Iškrovimo sraigtas veikia

Iškrovimo sraigtas veikia– sraigtas šiuo metu iškrauna.



H119800—UN—06JUN19

Grūdų lygis

Grūdų lygis – rodomas kaip 4/4 bunkerio.



H116267—UN—10JAN17

Grūdų lygis

Grūdų lygis – rodomas kaip 3/4 bunkerio.

PASTABA: Pasirinkę mygtuką "Nustatyti tuščią bunkerio lygį" automatiškai pakoreguosite bunkerio iškrovimo nuokrypį.

PASTABA: 3/4 lygio ir pilno grūdų bunkerio švyturėlis atitinkamai pasikoreguos pagal nustatytą grūdų lygį.

SS43267,00008BC-26-06JUN19

Lankstymas

Prieiga prie lankstymo funkcijos



H113668—UN—22OCT15

Meniu

Pasirinkite programą ekrane:

1. Meniu



N119118—UN—23SEP16

Mašinos nuostatos

2. Mašinos nuostatų kortelė



H114607—UN—10JAN17

Lankstymas

3. Lankstymas



H115016—UN—22MAR16

Lankstymas

Pasirinkite programą naršymo juostoje:

Paspauskite lankstymo mygtuką naršymo juostoje ekrano apačioje.

SS43267,00008BD-26-27JAN17

Lankstymo programos pagrindinis langas



H119899—UN—06JAN17

Lankstymas

PASTABA: Pabrauktas tekstas nurodo, kad šiame arba kitame šio meniu skyriuje yra papildomos informacijos.

Parodytas pagrindinis langas yra tik pavyzdys. Jūsų pagrindinis langas gali skirtis priklausomai nuo priedų ar prijungtos įrangos.

Lankstymo programa skirta lankstymo įrangai valdyti.

Lankstymo programos pagrindinio lango elementai:

PASTABA: Kai kurie toliau nurodyti elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegtos susijusios parinktys.

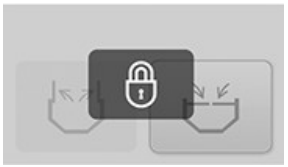


H114615—UN—06JAN17

Užrakinimas ir atrakinimas

Grūdų rezervuaro dangčių elementai:

Grūdų bunkerio dangčiai – užblokuokite arba atblokuokite grūdų bunkerio dangčių lankstymo funkcijos mygtukus.



H114620—UN—06JAN17

Užrakinimo būsena

Turinio blokatorius – rodo užblokavimo būseną. Apsaugo nuo atsitiktinio funkcijos įjungimo.



H114615—UN—06JAN17

Užrakinimas ir atrakinimas

Užlenkiamojo sraigto antgalio elementai:

Užlenkiamasis sraigto antgalis – užblokuojami arba atblokuojami užlenkiamojo sraigto antgalio lankstymo funkcijos mygtukai.



H114624—UN—06JAN17

Užrakinimo būsena

Turinio blokatorius – rodo užblokavimo būseną. Apsaugo nuo atsitiktinio funkcijos įjungimo.



H114615—UN—06JAN17

Užrakinimas ir atrakinimas

Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji (su padėties jutikliais):

Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji – užblokuokite arba atblokuokite kukurūzų pjaunamosios lankstymo funkcijos mygtukus.



H116240—UN—06JAN17

Užrakinimo būsena

Turinio blokatorius – rodo užblokavimo būseną. Apsaugo nuo atsitiktinio funkcijos įjungimo.

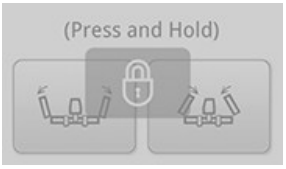


H114615—UN—06JAN17

Užrakinimas ir atrakinimas

Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji (be padėties jutiklių):

Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji – užblokuokite arba atblokuokite kukurūzų pjaunamosios lankstymo funkcijos mygtukus.



H114625—UN—06JAN17

Užrakinimo būsena

Turinio blokatorius – rodo užblokavimo būseną. Apsaugo nuo atsitiktinio funkcijos įjungimo.

Rankinio valdymo langas:



H116669—UN—30JAN17

Rankinis valdymas

Rankinis valdymas – dėl bet kokios neįprastos būsenos valdymo langas rodo rankinio valdymo piktogramos nuorodos mygtuką.

PASTABA: Tai taikoma bet kokiai posistemei, kuriai daro įtaką padėties jutiklio problema arba bet kuri kita problema.

SS43267,0000808-26-06JUN19

Grūdų bunkerio dangčiai

Grūdų bunkerio dangčių programa leidžia būnant kabinoje atidaryti ir uždaryti grūdų bunkerio dangčius.

ĮSPĖJIMAS: Saugokitės, kad nepaliestumėte elektros laidų. Prieš mašinos transportavimą reikia uždaryti grūdų bunkerio dangčius.

SVARBU: Prieš uždarydami grūdų bunkerio dangčius iškraukite grūdus.

PASTABA: Norint įjungti kuliamąją, grūdų bunkerio dangčius reikia iki galo atidaryti.

Keiskite šiais atvejais:

- Ruošiate mašiną darbui laukuose.
- Atliekate mašinos komponentų techninės priežiūros darbus.
- Ruošiate mašiną transportuoti arba sandėliuoti.
- Norite išvalyti mašiną.



H114612—UN—06JAN17

Nežinomos padėties klaida

Keitimo procedūra:

PASTABA: Tuomet, kai aktyvi grūdų bunkerio dangčių nežinomos padėties klaida, lankstymo funkcijos įjungti vieno mygtuko palietimu negalima. Norėdami užlenkti arba atlenkti grūdų bunkerio dangčius paspauskite ir palaikykite jų valdymo mygtukus.

PASTABA: Bet kuriuo momentu galite paspausti greito sustabdymo jungiklį daugiafunkcėje svirtyje, kad sustabdytumėte bet kokius lankstymo programos valdomus judesius. Tęsti lankstymo procedūrą galite paspaudę pageidaujamą mygtuką.



H114619—UN—06JAN17

Užrakinimas ir atrakinimas

1. Pasirinkite, jei norite atblokuoti sulenkimo ir atlenkimo mygtukus.



H114623—UN—06JAN17

Atidaryti

2. Pasirinkite pageidaujamą mygtuką, jei norite užlenkti arba atlenkti grūdų bunkerio dangčius.
   - Pasirinkite, jei norite visiškai atidaryti grūdų bunkerio dangčius.



H114621—UN—06JAN17

Uždaryti

   - Pasirinkite, jei norite uždaryti grūdų bunkerio dangčius.



H114616—UN—06JAN17

Eigos indikatorius

Rodo atidaromų arba uždaromų grūdų bunkerio dangčių būseną.



H114622—UN—06JAN17

Atidaryti arba uždaryti

PASTABA: Galite sustabdyti grūdų bunkerio dangčių judesį bet kuriuo momentu paspausdami bet kurį iš valdymo mygtukų. Tęsti lankstymo procedūrą galite paspaudę pageidaujamą mygtuką.



H114627—UN—06JAN17

Visiškai atidarytas



H114640—UN—06JAN17

Visiškai uždarytas

   - Pasibaigus procedūrai ekrane rodoma lankstymo procedūros būsena.



H114615—UN—06JAN17

Fiksatorius

PASTABA: Sistema automatiškai užsiblokuoja praėjus 30 sekundžių po paskutinio mygtuko paspaudimo.

PASTABA: Esant blokavimo būsenai lankstymo valdymo elementai neveiksnūs, tačiau blokavimo komanda nesustabdo jau įjungtos ir judančios įrangos. Blokavimo būsena neužblokuoja fizinių valdiklių, kuriuos galima priskirti judesiams įjungti valdiklių sąrankos programoje.

SS43267,00008BE-26-03JUN19

Užlenkiamasis sraigto antgalis

Užlenkiamojo sraigto antgalio funkcija leidžia pagal poreikį užlenkti ir atlenkti iškrovimo sraigto antgalį.

Keiskite šiais atvejais:

- Ruošiate mašiną darbui laukuose.
- Atliekate mašinos komponentų techninės priežiūros darbus.
- Ruošiate mašiną transportuoti arba sandėliuoti.

Keitimo procedūra:



H114612—UN—06JAN17

Nežinomos padėties klaida

PASTABA: Tuomet, kai atsiradusi užlenkiamojo sraigto antgalio nežinomos padėties klaida, valdymas vienu palietimu negalimas. Norėdami užlenkti arba atlenkti užlenkiamąjį sraigto antgalį paspauskite ir palaikykite valdymo mygtuką.

PASTABA: Bet kuriuo momentu galite paspausti greito sustabdymo jungiklį daugiafunkcėje svirtyje, kad sustabdytumėte bet kokius lankstymo programos valdomus judesius. Tęsti lankstymo procedūrą galite paspaudę pageidaujamą mygtuką.



H114619—UN—06JAN17

Atrakinti

1. Pasirinkite, jei norite atblokuoti sulenkimo ir atlenkimo mygtukus.
2. Pasirinkite pageidaujamą mygtuką, kai norite užlenkti arba atlenkti užlenkiamąjį sraigto antgalį.



H114637—UN—06JAN17

Atlenkti

- Pasirinkite, jei norite atlenkti užlenkiamąjį sraigto antgalį.



H114628—UN—06JAN17

Užlenkti

- Pasirinkite, jei norite užlenkti sraigto antgalį.



H114616—UN—06JAN17

Eigos indikatorius

Rodo sraigto antgalio sulenkimo arba atlenkimo proceso eigą.



H114629—UN—06JAN17

Užlenkti arba atlenkti

PASTABA: Galite bet kuriuo metu sustabdyti užlenkiamojo sraigto antgalio užlenkimo arba atlenkimo procesą paspausdami bet kurį valdymo mygtuką. Tęsti lankstymo procedūrą galite paspaudę pageidaujamą mygtuką.



H114631—UN—06JAN17

Visiškai atlenkta



H114641—UN—06JAN17

Visiškai užlenkta

- Pasibaigus procedūrai ekrane rodoma lankstymo procedūros būsena.



H114615—UN—06JAN17

Užrakinta

PASTABA: Sistema automatiškai užsiblokuoja praėjus 30 sekundžių po paskutinio mygtuko paspaudimo.

PASTABA: Esant blokavimo būsenai lankstymo valdymo elementai neveiksnūs, tačiau blokavimo komanda nesustabdo jau įjungtos ir judančios įrangos. Blokavimo būsena neužblokuoja fizinių valdiklių, kuriuos galima priskirti judesiams įjungti valdiklių sąrankos programoje.

SS43267,00008BF-26-05JUN19

Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji (be padėties jutiklių)

Sulankstomosios kukurūzų pjaunamosios valdymo elementai leidžia užlenkti ir atlenkti kukurūzų pjaunamąją.

Keiskite šiais atvejais:

- Ruošiate mašiną darbui laukuose.
- Atliekate mašinos komponentų techninės priežiūros darbus.
- Atjungiate kukurūzų pjaunamąją nuo mašinos.
- Norite turėti daugiau laisvos erdvės galulaukėje.
- Ruošiate mašiną transportuoti.

ĮSPĖJIMAS: Laikykitės vietinių pjaunamosios transportavimo viešaisiais keliais taisyklių.



H114619—UN—06JAN17

Atrakinti

Keitimo procedūra:

PASTABA: Bet kuriuo momentu galite paspausti greito sustabdymo jungiklį daugiafunkcėje svirtyje, kad sustabdytumėte bet kokius lankstymo programos valdomus judesius. Tęsti lankstymo procedūrą galite paspaudę pageidaujamą mygtuką.

1. Pasirinkite, jei norite atblokuoti sulenkimo ir atlenkimo mygtukus.



H115022—UN—06JAN17

Atlenkti

2. Norėdami užlenkti arba atlenkti kukurūzų pjaunamąją, pasirinkite atitinkamą mygtuką ir laikykite jį nuspaustą.

PASTABA: Galite bet kuriuo momentu sustabdyti užlenkimo arba atlenkimo procesą paspausdami bet kurį valdymo mygtuką. Tęsti užlenkimo arba atlenkimo procesą galite vėl nuspaudę atitinkamą mygtuką.

- Laikykite nuspaudę, jei norite atlenkti kukurūzų pjaunamąją.



H115021—UN—06JAN17

Užlenkti

- Laikykite nuspaudę, jei norite užlenkti kukurūzų pjaunamąją.



H114615—UN—06JAN17

Fiksatorius

PASTABA: Sistema automatiškai užsiblokuoja praėjus 30 sekundžių po paskutinio mygtuko paspaudimo.

PASTABA: Esant blokavimo būsenai lankstymo valdymo elementai neveiksnūs, tačiau blokavimo komanda nesustabdo jau įjungtos ir judančios įrangos. Blokavimo būsena neužblokuoja fizinių valdiklių, kuriuos galima priskirti judesiams įjungti valdiklių sąrankos programoje.

SS43267,00008C0-26-03JUN19

Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji (su padėties jutikliais)

Sulankstomosios kukurūzų pjaunamosios valdymo elementai leidžia užlenkti ir atlenkti kukurūzų pjaunamąją.

Keiskite šiais atvejais:

- Ruošiate mašiną darbui laukuose.
- Atliekate mašinos komponentų techninės priežiūros darbus.
- Atjungiate kukurūzų pjaunamąją nuo mašinos.
- Norite turėti daugiau laisvos erdvės galulaukėje.
- Ruošiate mašiną transportuoti.

ĮSPĖJIMAS: Laikykitės vietinių pjaunamosios transportavimo viešaisiais keliais taisyklių.



H114619—UN—06JAN17

Atrakinti

Keitimo procedūra:

PASTABA: Bet kuriuo momentu galite paspausti greito sustabdymo jungiklį daugiafunkcėje svirtyje, kad sustabdytumėte bet kokius lankstymo programos valdomus judesius. Tęsti lankstymo procedūrą galite paspaudę pageidaujamą mygtuką.

1. Pasirinkite, jei norite atblokuoti sulenkimo ir atlenkimo mygtukus.



H114617—UN—06JAN17

Atlenkti

2. Norėdami užlenkti arba atlenkti kukurūzų pjaunamąją, pasirinkite atitinkamą mygtuką ir laikykite jį nuspaustą.
   - Laikykite nuspaudę, jei norite atlenkti kukurūzų pjaunamąją.



H115021—UN—06JAN17

Užlenkti

   - Laikykite nuspaudę, jei norite užlenkti kukurūzų pjaunamąją.

   PASTABA: Galite bet kuriuo momentu sustabdyti užlenkimo arba atlenkimo procesą paspausdami bet kurį valdymo mygtuką. Tęsti užlenkimo arba atlenkimo procesą galite vėl nuspaudę atitinkamą mygtuką.



H114616—UN—06JAN17

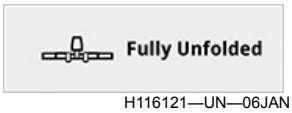
Eigos indikatorius

Rodo kukurūzų pjaunamosios sulenkimo ir atlenkimo proceso eigą.



H116122—UN—06JAN17

Dalinai atlenkta



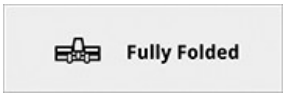
H116121—UN—06JAN17

Visiškai atlenkta



H116123—UN—06JAN17

Dalinai užlenkta



H116124—UN—06JAN17

Visiškai užlenkta

- Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji komplektuojama su padėties jutikliais, kurie leidžia nustatyti esamą pjaunamosios būseną.



H114615—UN—06JAN17

Fiksatorius

PASTABA: Sistema automatiškai užsiblokuoja praėjus 30 sekundžių po paskutinio mygtuko paspaudimo.

PASTABA: Esant blokavimo būsenai lankstymo valdymo elementai neveiksnūs, tačiau blokavimo komanda nesustabdo jau įjungtos ir judančios įrangos. Blokavimo būsena neužblokuoja fizinių valdiklių, kuriuos galima priskirti judesiams įjungti valdiklių sąrankos programoje.

SS43267,00008C1-26-03JUN19

Rankinis valdymas

Rankinis valdymas rodo posistemės funkcijas, kurios neveikia arba yra nustatytos į rankinio valdymo režimą.

PASTABA: Tai apima ne visas posistemes – tik patiriančias arba paveiktas padėties jutiklių problemų.

Pasiekiami rankinio valdymo puslapio elementai:

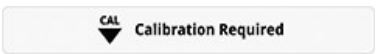
Toliau pateikiami dėmesio langai, kurie gali pasirodyti problemą patiriančiose posistemėse. Bus rodomos ir posistemės, kurios nepatiria problemos, tačiau be jutiklio klaidos arba kalibravimo reikalaujančių dėmesio langų.



H126208—UN—06JUN19

Aptikta jutiklio klaida

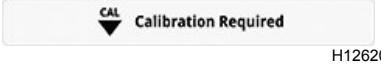
Grūdų bunkerio dangčiai



H126207—UN—06JUN19

Reikia kalibruoti

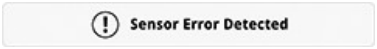
Bako sraigtas



H126207—UN—06JUN19

Reikia kalibruoti

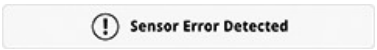
Iškrovimo sraigto užlenkimas



H126208—UN—06JUN19

Aptikta jutiklio klaida

Aktyvus latakas



H126208—UN—06JUN19

Aptikta jutiklio klaida

Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji

MM95366,000047A-26-06JUN19

Derliaus ėmimo parametrai

Prieiga prie derliaus ėmimo nuostatų



H113668—UN—22OCT15

Meniu

Programos prieiga ekrane:

1. Meniu



N119118—UN—23SEP16

Mašinos nuostatos

2. Mašinos nuostatų kortelė



H113528—UN—27JAN17

Derliaus ėmimo nuostatos

3. Derliaus ėmimo nuostatos



H116102—UN—27JAN17

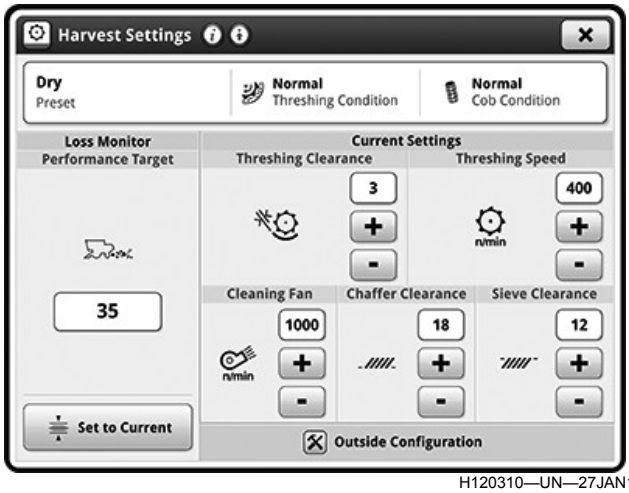
Derliaus ėmimo nuostatos

Programos prieiga naršymo juostoje:

Paspauskite derliaus ėmimo nuostatų mygtuką naršymo juostoje ekrano apačioje.

PR79369,000009C-26-11JUN19

Derliaus ėmimo nuostatų pagrindinis langas



H120310—UN—27JAN17

Derliaus ėmimo nuostatos

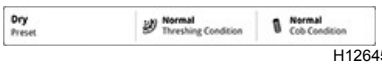
PASTABA: Pabrauktas tekstas nurodo, kad šiame arba kitame šio meniu skyriuje yra papildomos informacijos.

Parodytas pagrindinis langas yra tik pavyzdys. Jūsų pagrindinis langas gali skirtis priklausomai nuo priedų ar prijungtos įrangos.

Derliaus ėmimo nuostatos skirtos kūlimo ir valymo darbiniams parametrams reguliuoti siekiant sumažinti derliaus nuostolius; reguliavimas priklauso nuo javų tipo ir sąlygų.

PASTABA: Kai kurie toliau nurodyti elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegtos susijusios parinktys.

Derliaus ėmimo nuostatų pagrindinio lango elementai:



H126455—UN—07JUN19

Įkelti derliaus ėmimo nuostatas

Derliaus ėmimo nuostatos – leidžia įkelti numatytąsias išankstinių parinkčių, kūlimo sąlygų ir šiaudų ar burbuolių sąlygų nuostatas, kurios padeda sumažinti šiukšlių kiekį grūduose ir grūdų nuostolius.



H119104—UN—30JAN17

Tikslinis našumas

Tikslinės darbinės charakteristikos – leidžia pasirinkti jūsų mašinai leistiną grūdų nuostolių lygį.



H119125—UN—27JAN17

Nustatyti dabartinį

Nustatyti dabartinį – pasirinkite, jei norite dabartinį nuostolių lygį priskirti priimtiniems nuostoliams. Paspaudus bendras VisionTrak™ ekrano bendrų nuostolių stulpelio aukštis pareguliuojamas į stulpelio centrą.



H113683—UN—27JAN17

Kūlimo tarpas

Kūlimo tarpas – leidžia keisti kūlimo tarpą.



H113685—UN—27JAN17

Kuliamosios apsukos

Kūlimo greitis – leidžia keisti kūlimo greitį.



H113684—UN—27JAN17

Valymo ventiliatorius

Valymo ventiliatorius – leidžia keisti valymo ventiliatoriaus greitį.



H116095—UN—27JAN17

Išorės konfigūracija

Išorės konfigūracija – rodo, ką reikia sureguliuoti mašinos išorėje prieš imant pasirinkto javų tipo derlių.



N118004—UN—22OCT15

Išplėstiniai nustatymai

Išplėstinės nuostatos – rodomos papildomos reguliavimo galimybės ir rečiau naudojamos nuostatos.



H113706—UN—27JAN17

Viršutinio sieto tarpas

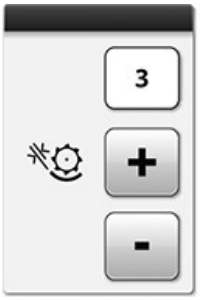
Viršutinio sieto tarpas – leidžia keisti tarpą tarp viršutinio sieto elementų.



H113693—UN—27JAN17

Apatinio sieto tarpas

Apatinio sieto tarpas – leidžia keisti tarpą tarp apatinio sieto elementų.



H116117—UN—30JAN17

Tarpas

Darbinės padėties lango moduliai:

Šios programos moduliai į darbinės padėties langus gali būti įtraukiami naudojant išdėstymo tvarkyklę.

Pavyzdys:

Tarpas – leidžia sureguliuoti kūlimo tarpą.

PASTABA: Jūsų programoje gali būti skirtingi moduliai.

PR79369,000009D-26-07JUN19

Įkelti derliaus ėmimo nuostatas

Funkcija "Įkelti derliaus ėmimo nuostatas" leidžia įkelti numatytąsias išankstinių parinkčių, kūlimo sąlygų ir šiaudų ar burbuolių sąlygų nuostatas, kurios padeda sumažinti šiukšlių kiekį grūduose ir grūdų nuostolius.

PASTABA: Pakeitus javų tipą meniu Darbo sąranka pasikeičia ir derliaus ėmimo nuostatos. Daugiau informacijos rasite skyriuje Javų tipo keitimo įtaka.

Derliaus ėmimo nuostatų įkėlimo lango elementai:

Išankstinės nuostatos – leidžia pasirinkti numatytąsias parinktis, anksčiau naudotas išankstinių parinkčių reikšmes ir keisti anksčiau naudotas išankstines

parinktis, siekiant sureguliuoti sistemą pagal javų tipą ir darbo sąlygas.

Kūlimo sąlygos – leidžia apibūdinti kūlimo sąlygas, kad sistema galėtų parinkti tinkamas mašinos nuostatas.

Šiaudų sąlygos – leidžia apibūdinti šiaudų ir burbuolių sąlygas, kad sistema galėtų parinkti tinkamas mašinos nuostatas.



H113683—UN—27JAN17

Kūlimo tarpas

Nuostatų peržiūra – rodo esamas nuostatas ir paryškintu šriftu stulpelyje "Naujos" išskiria jūsų atliktus pakeitimus.

PASTABA: Jei pakeitimus daro Active Terrain Adjustment™ arba 2 integruotoji kombaino reguliavimo programa, reikšmės atnaujinamos.

Kūlimo tarpas



H113685—UN—27JAN17

Kūlimo greitis

Kūlimo greitis



H113684—UN—27JAN17

Valymo ventiliatorius

Valymo ventiliatorius



H113706—UN—27JAN17

Viršutinio sieto tarpas

Viršutinio sieto tarpas



H113693—UN—27JAN17

Apatinio sieto tarpas

Apatinio sieto tarpas



H116984—UN—27JAN17

Išsaugoti išankstinę parinktį

Išsaugoti išankstinę parinktį – leidžia išsaugoti išankstinių parinkčių, kūlimo sąlygų ir šiaudų ar burbuolių sąlygų pakeitimus.

SS43267,0000978-26-26JAN17

Derliaus ėmimo nuostatų įkėlimas | Išankstinė parinktis

Išankstinės parinkties funkcija leidžia iš sąrašo pasirinkti tam tikram javų tipui tinkamą mašinos konfigūraciją.

Keiskite šiais atvejais:

Reikės sukurti išankstinę parinktį, kad išsaugotumėte derliaus ėmimo nuostatas, leidžiančias pasiekti pageidaujamus darbinius parametrus ir grūdų kokybę atsižvelgiant į derliaus ėmimo sąlygas.

Keitimo procedūra:

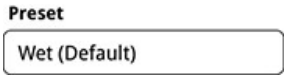


H126455—UN—07JUN19

Įkelti derliaus ėmimo nuostatas

1. Pasirinkite, jei norite atidaryti.

PASTABA: Išskyrus kukurūzus, visi kiti javų tipai yra išsaugoti sąraše, kuriame pirmasis įrašas yra numatytoji nuostata, po to eina valymo parinktis, o pabaigoje abėcėlės tvarka surašyti jūsų sukurtos išankstinės parinktys.



H118081—UN—27JAN17

Išankstinės parinktys

2. Pasirinkite, jei norite atidaryti.



H119178—UN—27JAN17

Pasirinkti išankstinę parinktį

3. Pasirinkite norimą išankstinę parinktį.



H116106—UN—27JAN17

GERAI

4. Pasirinkite, jei norite išsaugoti išankstinę parinktį ir sugrįžti į derliaus ėmimo nuostatų įkėlimo meniu.



H116110—UN—27JAN17

Dabartinė / nauja

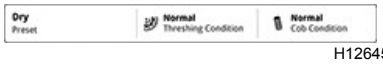
PASTABA: Pasirinkus kitą išankstinę parinktį, nuostatų peržiūros lango skiltyje "Naujos" reikšmė rodoma paryškinta.

Kai keičiamos numatytosios išankstinės parinktys, keičiasi ir nuostatų peržiūros skilties "Nauja" reikšmė. Jei keičiamos javų tipo išankstinės parinktys, numatytosios nuostatos išlieka nepakitusios.

PASTABA: Jei naujas kūlimo greitis yra už esamo rotoriaus pavarų diapazono ribų, lange gali būti rodomas raginimas perjungti pavarą.

PASTABA: Tuomet, kai atliekami pasirinktos išankstinės parinkties pakeitimai, prie pavadinimo pridedamas žodis "pakeista".

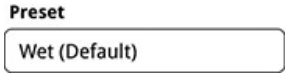
Šalinimo procedūra:



H126455—UN—07JUN19

Įkelti derliaus ėmimo nuostatas

1. Pasirinkite, jei norite atidaryti.



H118081—UN—27JAN17

Išankstinės parinktys

2. Pasirinkite, jei norite atidaryti išankstinių parinkčių pasirinkimo langą.



H119178—UN—27JAN17

Pasirinkti išankstinę parinktį

3. Pasirinkite norimą išankstinę parinktį.



H116104—UN—27JAN17

Pašalinti

4. Pasirinkite, jei norite pašalinti išankstinę parinktį.

PASTABA: Jūsų sukurtas išankstines parinktis galima pašalinti. Paspaudus atidaromas dialogo langas, kuriame prašoma patvirtinti išankstinės parinkties šalinimo veiksmą.



H116105—UN—27JAN17

Atšaukti

5. Jei pasirinktos išankstinės parinkties pašalinti nenorite, pasirinkite atšaukimo mygtuką.



H116106—UN—27JAN17

GERAI

PASTABA: Prieš pašalindami, užsirašykite šalinamus duomenis. Pašalinę išankstinę parinktį, jos ekrane nebematysite ir atkurti negalėsite.

6. Pasirinkite, jei norite pašalinti išankstinę parinktį.

PR79369,000009E-26-07JUN19

Derliaus ėmimo nuostatų įkėlimas | Kūlimo sąlygos

Kūlimo sąlygos – leidžia iš trijų galimybių pasirinkti tą, kuri labiausiai atitinka realias kūlimo sąlygas.

Keiskite šiais atvejais:

- Mėginyje yra neiškultų javų arba baltų lukštų. Nustatykite į Sunkus.
- Naudojant kūlimo nuostatas, kurios patenka į rekomenduojamų šiam javų tipui nuostatų diapazoną, gaunamas patenkinamos kokybės mėginys. Nustatykite į Normalus.
- Grūdai atsiskiria nuo luobelių ar burbuolių dar prieš patekdami į kūlimo kamerą. Nustatykite į Lengvas.

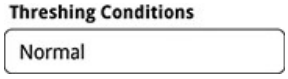
Keitimo procedūra:



H126455—UN—07JUN19

Įkelti derliaus ėmimo nuostatas

1. Pasirinkite, jei norite atidaryti.



H118083—UN—27JAN17

Kūlimo sąlygos

2. Pasirinkite kūlimo sąlygų sąrašo langelį, kad atidarytumėte kūlimo sąlygų sąrašą.
3. Pasirinkite pageidaujamas kūlimo sąlygas.

- Sudėtingos – didesnis kūlimo intensyvumas siekiant sumažinti neiškultų javų kiekį.
- Įprastos – standartinės nuostatos, tinkamos įprastoms derliaus ėmimo sąlygoms.
- Lengvos – mažesnis kūlimo intensyvumas, siekiant sumažinti energijos sąnaudas ir pažeistų grūdų kiekį.



H116105—UN—27JAN17

Atšaukti

4. Pasirinkite, kad atšauktumėte, jei nenorite keisti.



H116106—UN—27JAN17

GERAI

5. Pasirinkite, jei norite išsaugoti kūlimo sąlygas.

PASTABA: Pasirinkus sistema pradeda reguliuoti nuostatas, kad jos atitiktų jūsų pasirinktą išankstinę parinktį.



H116113—UN—27JAN17

Uždaryti

6. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

PR79369,000009F-26-07JUN19

Derliaus ėmimo nuostatų įkėlimas | Šiaudų sąlygos

Šiaudų sąlygos – leidžia pasirinkti labiausiai realias šiaudų sąlygas atitinkantį variantą iš trijų galimų.

Keiskite šiais atvejais:

- Pjaunate kietus, drėgnus šiaudus, žalius stiebus arba apdorojate daug medžiagos, išskyrus grūdus. Nustatykite į Sunkus.
- Dirbama su įprastais javais. Nustatykite į Normalus.
- Pjaunami labai sausi šiaudai arba stiebai, kurie lengvai lūžta ir dėl to susidaro nepageidaujamas mišinys. Nustatykite į Trapus.

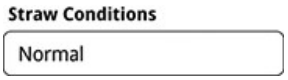
Keitimo procedūra:



H126455—UN—07JUN19

Įkelti derliaus ėmimo nuostatas

1. Pasirinkite, jei norite atidaryti.



H118086—UN—27JAN17

Šiaudų sąlygos

2. Pasirinkite šiaudų sąlygų sąrašo langelį.
3. Pasirinkite tinkamiausią šiaudų sąlygų aprašymą.
   - Sudėtingos – pagerina medžiagų srautą sudėtingomis ir šlapių šiaudų sąlygomis.
   - Įprastos – standartinės nuostatos, tinkamos įprastoms derliaus ėmimo sąlygoms.
   - Trapūs – sušvelnina mechaninį poveikį šiaudams ir sumažina valytuvo apkrovą.



H116105—UN—27JAN17

Atšaukti

4. Pasirinkite, kad atšauktumėte, jei nenorite keisti išankstinių parinkčių.



H116106—UN—27JAN17

GERAI

5. Pasirinkite, jei norite išsaugoti pasirinktą šiaudų sąlygų aprašymą.

PASTABA: Pasirinkus sistema pradeda reguliuoti nuostatas, kad jos atitiktų jūsų pasirinktą išankstinę parinktį.



H116113—UN—27JAN17

Uždaryti

6. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

PR79369,00000A0-26-07JUN19

Įkelti derliaus ėmimo nuostatas | Išsaugoti išankstinę parinktį

Išsaugoti išankstinę parinktį – leidžia sukuti naują išankstinę parinktį arba atnaujinti paskutines naudotas išankstines parinktis.

Išankstinių parinkčių išsaugojimo lango elementai:

Numatytoji išankstinė parinktis – leidžia pakeisti numatytąsias išankstines parinktis ir išsaugoti jas kaip individualias.

Individuali išankstinė parinktis – leidžia jums atnaujinti esamą individualią išankstinę parinktį arba sukurti naują.

SS43267,0000967-26-26JAN17

Derliaus ėmimo nuostatų įkėlimas | Išsaugoti išankstinę parinktį | Gamyklinės numatytosios nuostatos

Numatytosios išankstinės parinktys – tai kiekvienai kūlimo sąlygų ir šiaudų ar burbuolių kokybės situacijai skirtos gamyklinės numatytosios nuostatos. Remdamiesi realiomis derliaus ėmimo sąlygomis galite keisti šias numatytąsias nuostatas ir išsaugoti jas nauju pavadinimu.

Keiskite šiais atvejais:

Reikės sukurti savo išankstinę parinktį, kad išsaugotumėte derliaus ėmimo nuostatas, leidžiančias pasiekti pageidaujamus darbinius parametrus ir grūdų kokybę atsižvelgiant į derliaus ėmimo sąlygas.

Keitimo procedūra:



H126455—UN—07JUN19

Įkelti derliaus ėmimo nuostatas

1. Pasirinkite, jei norite atidaryti derliaus ėmimo nuostatų įkėlimo langą.



H116984—UN—27JAN17

Išsaugoti išankstinę parinktį

2. Pasirinkite, jei norite išsaugoti išankstinę parinktį nauju pavadinimu.
3. Klaviatūra įveskite naują šios individualios nuostatos pavadinimą.



H116105—UN—27JAN17

Atšaukti

4. Pasirinkite "Atšaukti", jei nenorite išsaugoti išankstinės parinkties.



H116107—UN—27JAN17

GERAI

5. Pasirinkite, jei norite išsaugoti išankstinę parinktį.

PR79369,00000A1-26-07JUN19

Derliaus ėmimo nuostatų įkėlimas | Išsaugoti išankstinę parinktį | Individuali išankstinė parinktis

Individualias išankstines parinktis jūs, remdamiesi realiomis derliaus ėmimo sąlygomis, pasirenkate patys. Jas galite keisti kintant javų sąlygoms ar pasikeitus mašinos darbinėms charakteristikoms.

Keiskite šiais atvejais:

- Dirbate su skirtingomis tam tikrų javų rūšimis.
- Dirbate skirtingu paros laiku (ryte, vakare, vidurdienį).
- Dirbate skirtingomis grūdų drėgmės sąlygomis (drėgni, sausi javai).

Keitimo procedūra:



H126455—UN—07JUN19

Įkelti derliaus ėmimo nuostatas

1. Pasirinkite, jei norite atidaryti derliaus ėmimo nuostatų įkėlimo langą.



H116984—UN—27JAN17

Išsaugoti išankstinę parinktį

2. Pasirinkite, jei norite išsaugoti išankstinę parinktį ir aktyvinti klaviatūrą.
3. Pasirinkite dabartinių derliaus ėmimo nuostatų išsaugojimo parinktį.



H116289—UN—27JAN17

Pasirinkimas

Kurti naują išankstinę parinktį
Įvesti naujos išankstinės parinkties pavadinimą



H116289—UN—27JAN17

Pasirinkimas

Atnaujinti paskutinę naudotą išankstinę parinktį
Kukurūzai



H116105—UN—27JAN17

Atšaukti

4. Pasirinkite, kad atšauktumėte, jei šios išankstinės parinkties išsaugoti nenorite.



H116107—UN—27JAN17

GERAI

5. Pasirinkite, jei norite išsaugoti išankstinę parinktį.

PR79369,00000A2-26-07JUN19

Derliaus ėmimo nuostatų įkėlimas | Javų pokyčio įtaka

Keičiant javų tipą lange Darbo sąranka, automatiškai pasikeičia langas Derliaus ėmimo nuostatų įkėlimas.



H116105—UN—27JAN17

Atšaukti

Derliaus ėmimo nuostatų įkėlimo lange pasirinkus atšaukimo mygtuką, kai keičiate javų tipą darbo sąrankoje, reikšmės nepasikeis.

PASTABA: Derliaus ėmimo nuostatų pagrindiniame lange pateikiamas išankstinės parinkties indikatorius, kol neįkeliama nauja išankstinė parinktis, rodo "- -".

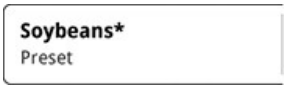


H116106—UN—27JAN17

GERAI

Pasirinkus "Gerai", remiantis pasirinktu javų tipu keičiamos lango "Derliaus ėmimo nuostatų įkėlimas" parinktys.

- Jei grūdų tipas niekada nenaudotas, parenkamos gamyklinės numatytosios nuostatos.
- Jei paskutinį kartą naudotos nuostatos buvo išankstinės parinktys, parenkamos šios išankstinės parinktys, paskutinės naudotos kūlimo ir šiaudų sąlygos, taip pat prie paskutiniųjų naudotų priskiriamos individualios nuostatos (atitinkančios išabkstines parinktis ir sąlygas).



H119175—UN—27JAN17

Išankstinės parinktys

- Jei paskutinės naudotos nuostatos buvo individualios, išankstinių parinkčių lange bus rodoma {PresetName}* ir individualios nuostatos priskiriamos prie paskutinių naudotų.

PASTABA: Jei nauja kūlimo greičio reikšmė yra už esamo rotoriaus pavarų diapazono ribų, lange gali būti rodomas raginimas perjungti pavarą.

PR79369,0000040-26-31JAN19

Dabartinės nuostatos | Kūlimo tarpas

Kūlimo tarpas – leidžia keisti kūlimo tarpą siekiant prisitaikyti prie kintančių javų ir darbo sąlygų.

PASTABA: Daugiau informacijos apie kūlimo tarpo parinktis rasite operatoriaus vadovo skyriuje "Javų nuostatos".

Keiskite šiais atvejais:

Didinkite kuliamosios tarpą, kai siekiate šių tikslų:

- Pagerinti šiaudų kokybę, gauti ilgesnius šiaudus ir mažiau pažeisti.
- Pagerinti šiaudų kokybę, sumažinti perskeltų ir pažeistų grūdų kiekį.
- Sumažinti galios sąnaudas; naudojamas dirbant su lengvai iškuliamais grūdais.
- Sumažinti šiukšlių kiekį, sumažinti sieto apkrovą valytuve.

Mažinkite kuliamosios tarpą, kai siekiate šių tikslų:

- Sumažinti neiškultų grūdų nuostolius kuliamojoje; neišlukštentų ar nuo burbuolės neatskirtų grūdų kiekius, išmetamus už mašinos.
- Pagerinti grūdų rezervuare esančių grūdų kokybę; sumažinti baltų lukštų ar neatsivėrusių ankščių kiekį.

Reguliavimo būsenos – priklausomai nuo mašinos variantų, keičiant dabartines nuostatas gali būti rodomos skirtingos reguliavimo būsenos.



H113683—UN—27JAN17

Kūlimo tarpas

Keitimo procedūra:

1. Pasirinkite, jei norite nustatyti kūlimo tarpą.



H113698—UN—30JAN17

Reguliavimas

2. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti, arba minusą (-), jei norite sumažinti kūlimo tarpą, arba pasirinkite įvesties laukelį ir nustatykite pageidaujamą tarpą porankio reguliavimo ratuku.



H116282—UN—27JAN17
Įvesties laukelis



H115034—UN—28MAR16
Porankio reguliavimo ratukas

- Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
- Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos, kai kurių reikšmių gali nepavykti pasiekti.

PASTABA: Didžiausia reikšmė gali būti nepasiekiama, jei sumontuoti tankinimo elementai.

Min. 0

Maks. 40

Žingsnis 1



H116113—UN—27JAN17
Uždaryti

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

SS43267,000096B-26-17MAY17

Dabartinės nuostatos | Kūlimo greitis

Kūlimo greitis – leidžia jums keisti kūlimo greitį, kad atitiktų kintančias javų sąlygas.

PASTABA: Daugiau informacijos apie kūlimo greičio nuostatas rasite operatoriaus vadovo skyriuje "Javų nuostatos".

Keiskite šiais atvejais:

Didinkite kūlimo greitį, kai siekiate šių tikslų:

- Norite, kad grūdai atsiskirtų prieš iškrisdami iš kuliamosios.
- Norite pagerinti medžiagų srautą.
- Norite pasiekti didesnį našumą sudėtingų medžiagų sąlygomis.
- Norite palengvinti darbą su kietais šiaudais.
- Norite sumažinti užsikimšimo pavojų, kai dirbate su dideliais medžiagų kiekiais.

Mažinkite kūlimo greitį šiais atvejais:

- Norite sumažinti energijos sąnaudas; sumažinkite kūlimo greitį, jei dirbate su lengvai kuliamais grūdais.
- Norite pagerinti grūdų kokybę; sumažinkite kūlimo greitį, jei norite, kad valytuve būtų mažiau pelų ir pašalinių medžiagų.
- Norite sumažinti pažeistų grūdų kiekį; jei kūlimo greitis per didelis, net jei tinkamai parinktas kūlimo tarpas, grūdai gali būti pažeidžiami.

Reguliavimo būsenos – priklausomai nuo mašinos parinkčių, keičiant dabartines nuostatas gali būti rodomos skirtingos reguliavimo būsenos.

PASTABA: Kūlimo greitis per 4 valandas gali padidėti apie 30 aps./min., nes padidėja alyvos temperatūra. Jei reikia, pareguliuokite greitį.



H113685—UN—27JAN17
Kuliamosios apsukos

Keitimo procedūra:

1. Įjunkite kuliamąją ir paleiskite variklį didelėmis apsukomis tuščiąja eiga.
2. Pasirinkite, jei norite keisti kūlimo greitį.



H116279—UN—30JAN17
Reguliavimas

3. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti, arba minusą (-), jei norite sumažinti greitį, arba pasirinkite įvesties laukelį ir nustatykite pageidaujamą greitį porankio reguliavimo ratuku.



H118087—UN—27JAN17
Įvesties laukelis



H115034—UN—28MAR16
Porankio reguliavimo ratukas

- Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
- Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

PASTABA: Kuliamoji turi dviejų greičių, didelio ir mažo, pavarų dėžę. Dėl mažiausių ir didžiausių reikšmių gali reikėti pakeisti pavarų dėžės nuostatas. Daugiau informacijos apie greičio pasirinkimą rasite operatoriaus vadove.

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos, kai kurių reikšmių gali nepavykti pasiekti.

Mažiausias: 200 aps./min.

Didžiausias: 1000 aps./min.

Žingsnis: 10 aps./min.



H116113—UN—27JAN17

Uždaryti

4. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

PR79369,0000041-26-31JAN19

Dabartinės nuostatos | Valymo ventiliatorius

Valymo ventiliatoriaus greitis – leidžia pakeisti ventiliatoriaus greitį, siekiant sumažinti šiukšlių kiekį grūduose ir grūdų nuostolius.

PASTABA: Daugiau informacijos apie ventiliatoriaus greičio nuostatas pateikta operatoriaus vadovo skyriuje "Javų nuostatos".

Keiskite šiais atvejais:

Didinkite ventiliatoriaus greitį, kai siekiate šių tikslų:

- Norite pagerinti kokybę; sumažinti pelų ir lengvų šiukšlių kiekį grūdų rezervuare išpučiant jas.

Mažinkite ventiliatoriaus greitį, kai siekiate šių tikslų:

- Norite sumažinti grūdų nuostolius valytuve; jei ventiliatoriaus greitis per didelis, lengvesni grūdai gali būti išpučiami iš valytuvo.

Reguliavimo būsenos – priklausomai nuo mašinos parinkčių, keičiant dabartines nuostatas gali būti rodomos skirtingos reguliavimo būsenos.



H113684—UN—27JAN17

Valymo ventiliatoriaus greitis

Keitimo procedūra:

1. Įjunkite kuliamąją ir paleiskite variklį didelėmis apsukomis tuščiąja eiga.
2. Pasirinkite, kad galėtumėte nustatyti valymo ventiliatoriaus greitį.



H116982—UN—30JAN17

Reguliavimas

3. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti, arba minusą (-), jei norite sumažinti greitį, arba pasirinkite įvesties laukelį ir nustatykite pageidaujamą greitį porankio reguliavimo ratuku.



H118088—UN—27JAN17

Įvesties laukelis



H115034—UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

- Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
- Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

PASTABA: Maksimali ir minimali reikšmės gali pasikeisti, jei mašinoje bus įrengtas valymo ventiliatoriaus lėtinimo rinkinys.

Mažiausias: 620 aps./min.

Didžiausias: 1350 aps./min.

Žingsnis: 10 aps./min.



H116113—UN—27JAN17

Uždaryti

4. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

PR79369,0000042-26-31JAN19

Dabartinės nuostatos | Viršutinio sieto tarpas

Viršutinio sieto tarpas – leidžia keisti viršutinio sieto

elementų tarpą pagal kintantį javų tipą ir darbo sąlygas, siekiant sumažinti šiukšlių kiekį grūduose ir grūdų nuostolius valytuve.

PASTABA: Daugiau informacijos apie viršutinio sieto tarpo nuostatas pateikta operatoriaus vadovo skyriuje "Javų nuostatos".

Keiskite šiais atvejais:

Didinkite viršutinio sieto tarpą, kai siekiate šių tikslų:

- Norite sumažinti grūdų nuostolius valytuve; per didesnį tarpą grūdai greičiau iškrenta ir trumpiau būna valytuve.
- Norite sumažinti nuosijų kiekius; grūdai iškrenta greičiau ir mažiau jų patenka į nuosijas.

Sumažinkite viršutinio sieto tarpą:

- Norite pagerinti grūdų kokybę; į grūdų bunkerį patenka mažesnis didesnių šiukšlių kiekis.

Reguliavimo būsenos – priklausomai nuo mašinos parinkčių, keičiant dabartines nuostatas gali būti rodomos skirtingos reguliavimo būsenos.



H113706—UN—27JAN17

Viršutinio sieto tarpas

Keitimo procedūra:

1. Pasirinkite, norėdami nustatyti viršutinio sieto tarpą.



H116993—UN—30JAN17

Reguliavimas

2. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti tarpą, arba minusą (-), jei norite jį sumažinti.



H118089—UN—27JAN17

Įvesties laukelis



H115034—UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

3. Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
4. Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos, kai kurių reikšmių gali nepavykti pasiekti.

Bendrosios paskirties:

Mažiausias: 0

Didžiausias: 22

Žingsnis: 1

Giliadantis:

Mažiausias: 0

Didžiausias: 30

Žingsnis: 1



H116113—UN—27JAN17

Uždaryti

5. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

PR79369,0000043-26-31JAN19

Dabartinės nuostatos | Apatinio sieto tarpas

Apatinio sieto tarpas – leidžia keisti apatinio sieto tarpą, kad kintant javų tipui ir darbo sąlygoms sumažėtų šiukšlių ir nuosijų.

PASTABA: Daugiau informacijos apie apatinio sieto tarpo nuostatas pateikta operatoriaus vadovo skyriuje "Javų nuostatos".

Keiskite šiais atvejais:

Didinkite apatinio sieto tarpą, kai siekiate šių tikslų:

- Norite sumažinti nuosijų kiekį; grūdai iškrenta greičiau ir mažiau jų patenka į nuosijas.
- Norite padidinti valymo ventiliatoriaus oro srautą; didinant apatinio sieto tarpą didesnis valymo ventiliatoriaus oro kiekis patenka per viršutinį sietą.

Mažinkite apatinio sieto tarpą, kai siekiate šių tikslų:

- Norite padidinti nuosijų kiekį; sunkiai iškuliami grūdai priverstinai nukreipiami atgal į kuliamąją.
- Norite pagerinti kokybę; sumažėja pašalinių medžiagų kiekis grūdų bunkeryje.

Reguliavimo būsenos – priklausomai nuo mašinos parinkčių, keičiant dabartines nuostatas gali būti rodomos skirtingos reguliavimo būsenos.



H113693—UN—27JAN17

Apatinio sieto tarpas

Keitimo procedūra:

1. Pasirinkite, norėdami nustatyti apatinio sieto tarpą.



H116994—UN—30JAN17

Reguliavimas

2. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti apatinio sieto tarpą, arba minusą (-), jei norite jį sumažinti.



H118090—UN—27JAN17

Įvesties laukelis

- Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.



H115034—UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

- Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos, kai kurių reikšmių gali nepavykti pasiekti.

Bendrosios paskirties:

Mažiausias: 0

Didžiausias: 22

Žingsnis: 1

Giliadantis:

Mažiausias: 0

Didžiausias: 30

Žingsnis: 1



H116113—UN—27JAN17

Uždaryti

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

PR79369,0000044-26-31JAN19

Dabartinės nuostatos | Išorės konfigūracija

Išorės konfigūracijoje rodoma, ką reikia sureguliuoti mašinos išorėje prieš imant pasirinkto pasėlių tipo derlių.

PASTABA: Daugiau informacijos rasite mašinos operatoriaus vadove.



H116095—UN—27JAN17

Išorės konfigūracija

Keitimo procedūra:

⚠ ĮSPĖJIMAS: Prieš darydami pakeitimus išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Pasirinkite, jei norite atidaryti išorės konfigūracijos langą.
2. Pasirinkite norimą išorės konfigūracijos variantą, kad būtų pateikta daugiau informacijos apie mašinos nuostatas.

   Smulkintuvo greitis

   Augalų nukreiptuvas

   Nuosijų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)

   Tiekimo akceleratoriaus greitis

   Nuožulniosios kameros būgno padėtis

   Nuožulniosios kameros transporterio grandinės žvaigždutė



H116113—UN—27JAN17

Uždaryti

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

SS43267,0000970-26-26JAN17

Dabartinės nuostatos | Reguliavimo būsenos

Reguliavimo būsenos rodo, kaip kinta sistemos reguliavimo nuostatos, kai daromi mašinos pakeitimai.

PASTABA: Kai kurie toliau nurodyti elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegtos susijusios parinktys.



H116277—UN—27JAN17

Eigos indikatorius

Operatoriaus inicijuojami pakeitimai:

PASTABA: Operatorius gali daryti pakeitimus naudodamas ekraną arba porankio reguliavimo ratuką.

Operatoriaus inicijuojamų pakeitimų eigos indikatorius.



H118102—UN—27JAN17

Įvesties laukelis

Operatoriaus inicijuojamų nustatytųjų reikšmių įvesties laukelis.



H118101—UN—27JAN17

Našumo reikšmė

Reikšmė, rodoma po nuostatų piktograma, reiškia faktinę darbinių charakteristikų reikšmę.

PASTABA: Faktinė sistemos reikšmė, rodoma po piktograma, mirksės, kol faktinė reikšmė neatitiks naujos nustatytosios reikšmės. Pasiekus naują nustatytąją reikšmę, po 1 sekundės ji ir eigos indikatorius išsijungs.



H116278—UN—27JAN17

Eigos indikatorius

Combine Advisor ir inicijuoti Active Terrain Adjustment™ pakeitimai:

PASTABA: Bet kuriuo metu galite atlikti rankinius reguliavimus, kai naudojama Combine Advisor arba Active Terrain Adjustment™.

PASTABA: Dauguma Combine Advisor atliekamų sistemų pakeitimų yra nuokrypiai; tai reiškia, kad nustatymas yra laikinai pareguliuojamas ir grąžinamas į pradinę reikšmę, kai sistema nuokrypį pašalina.

Combine Advisor ir Active Terrain Adjusment™ inicijuotos eigos indikatorius.



H118094—UN—27JAN17

Įvesties laukelis

Combine Advisor ir Active Terrain Adjustment™ inicijuotos nustatytosios reikšmės įvesties laukelis.



H118101—UN—27JAN17

Našumo reikšmė

Reikšmė, rodoma po nuostatų piktograma, reiškia faktinę darbinių charakteristikų reikšmę.

PASTABA: Faktinė sistemos reikšmė, rodoma po piktograma, mirksės, kol faktinė reikšmė neatitiks naujos nustatytosios reikšmės. Pasiekus naują nustatytąją reikšmę, po 1 sekundės ji ir eigos indikatorius išsijungs.



H116278—UN—27JAN17

Eigos indikatorius

PASTABA: Įvesties laukelis lieka mėlynas su žodžiu "AUTO", kad parodytų, jog sistema išlaiko nuokrypį. Kai sistema pašalina nuokrypį, našumo reikšmė grįžta į reikšmę, buvusią prieš sistemai pritaikant nuokrypį.

PR79369,0000045-26-31JAN19

Išplėstinės nuostatos

Išplėstinės nuostatos suteikia prieigą prie papildomo reguliavimo galimybių ir rečiau naudojamų nuostatų.



H116272—UN—27JAN17

Kuliamosios skyra

Išplėstinių nuostatų lango elementai:

Kuliamosios skyra – leidžia kampiniame ekrane VisionTrak™ keisti juostų, rodančių kuliamosios nuostolius, skaičių (nepriklausomai nuo centrinių juostų skaičiaus).



H116272—UN—27JAN17

Valytuvo skyra

Valytuvo skyra – leidžia VisionTrak™ kampiniame ekrane keisti juostų, rodančių valytuvo nuostolius, skaičių (nepriklausomai nuo centrinių juostų skaičiaus).

SS43267,0000972-26-26JAN17

Išplėstinės nuostatos | Kuliamosios skyra

Kuliamosios skyra – leidžia kampiniame ekrane VisionTrak™ keisti juostų, rodančių kuliamosios nuostolius, skaičių.

Prieš keitimą:

1. Pjaukite su mašina ir paspauskite mygtuką Nustatyti esamą reikšmę.
2. Išjunkite maitinimą (žr. operatoriaus vadove pateiktą procedūros aprašymą).
3. Patikrinkite, ar nėra grūdų nuostolių kuliamojoje.

PASTABA: Pastebėję nuostolių remdamiesi VisionTrak™ ekrane rodomomis juostomis įvertinkite, ar jie priimtini.

Keiskite šiais atvejais:

Keiskite, jei VisionTrak™ ekrane nenurodomas priimtinas grūdų nuostolių kuliamojoje kiekis.

VisionTrak yra Deere & Company prekės ženklas

- Padidinkite kuliamosios skyrą, jei norite, kad būtų grūdų nuostoliai pobūgnio ir kuliamosios sekcijose būtų išryškinami labiau.
- Sumažinkite kuliamosios skyrą, jei norite sumažinti ekrane rodomų grūdų nuostolių pobūgnio ir kuliamosios sekcijose išryškinimą.

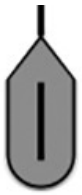


N118004—UN—22OCT15

Išplėstiniai nustatymai

Keitimo procedūra:

1. Pasirinkite išplėstinių nuostatų mygtuką.



H118553—UN—27JAN17

Slankioji juosta

PASTABA: Slankioji juosta rodo esamą skyros reikšmę.



H116272—UN—27JAN17

Kuliamosios skyra

2. Pasirinkite pliusą, (+), jei norite padidinti, arba minusą (-), jei norite sumažinti reikšmę.

   Mažiausias: -5

   Didžiausias: 5

   Numatytasis: 0

   Žingsnis: 1



H116113—UN—27JAN17

Uždaryti

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

MM95366,000047D-26-03JUN19

Išplėstiniai parametrai | Valytuvo skyra

Valytuvo skyra – leidžia VisionTrak™ kampiniame ekrane keisti juostų, rodančių valytuvo nuostolius, skaičių.

Prieš keitimą:

1. Pjaukite su mašina ir paspauskite mygtuką Nustatyti esamą reikšmę.
2. Išjunkite maitinimą (žr. operatoriaus vadove pateiktą procedūros aprašymą).
3. Patikrinkite, ar nėra grūdų nuostolių valytuve.

PASTABA: Pastebėję nuostolių remdamiesi VisionTrak™ ekrane rodomomis juostomis įvertinkite, ar jie priimtini.

Keiskite šiais atvejais:

Keiskite, jei VisionTrak™ ekrane nenurodomas priimtinas grūdų nuostolių valytuve kiekis.

- Padidinkite kuliamosios skyrą, jei norite, kad būtų labiau išryškinami grūdų nuostoliai valytuvo dalyje.
- Sumažinkite kuliamosios skyrą, jei norite, kad grūdų nuostoliai valytuvo dalyje būtų išryškinami mažiau.

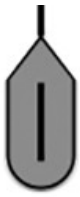


N118004—UN—22OCT15

Išplėstinės nuostatos

Keitimo procedūra:

1. Pasirinkite išplėstinių nuostatų mygtuką.



H118553—UN—27JAN17

Slankioji juosta

PASTABA: Slankioji juosta rodo esamą skyros reikšmę.



H116272—UN—27JAN17

Valytuvo skyra

2. Pasirinkite pliusą, (+), jei norite padidinti, arba minusą (-), jei norite sumažinti reikšmę.

   Minimumas: -5

   Didžiausias: 5

   Numatytasis: 0

   Žingsnis: 1



H116113—UN—27JAN17

Uždaryti

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

MM95366,000047E-26-02OCT19

Tikslinis našumas

Tikslinių darbinių charakteristikų funkcija leidžia pasirinkti jums priimtiną grūdų nuostolių lygį.

Keiskite šiais atvejais:

- Keičiamas javų tipas.
- Keičiasi derliaus ėmimo sąlygos (šlapi arba sausi javai, didelė arba maža drėgmė, A arba B tipas, didelė grūdų dydžių ir derlingumo įvairovė).

Keitimo procedūra:

PASTABA: Didesnio dydžio grūdų, tokių kaip kukurūzai arba sojų pupelės, skaitinė kalibravimo reikšmė įprastai yra mažesnė nei mažesnio dydžio grūdų, tokių kaip kviečiai ar rapsai.

PASTABA: Pasirinkus mažesnę kalibravimo reikšmę, tam pačiam priimtinam grūdų nuostolių kiekiui ekrane bus registruojama daugiau juostų.

Automatinis:

PASTABA: Dirbkite įprastu režimu ir pasirinkite "Nustatyti dabartinį"; darbiniai parametrai bus išsaugoti atmintyje, o bendras nuostolių indikatorius bus centrinėje padėtyje.

PASTABA: Combine Advisor spustelėjus Nustatyti tikslines darbines charakteristikas, nustatoma ir grūdų nuostolių automatinė tikslinė reikšmė.



H119125—UN—27JAN17

Nustatyti dabartinį

Pasirinkite "Nustatyti dabartinę reikšmę", kad esamas nuostolių lygis būtų automatiškai nustatytas kaip naujas priimtinų nuostolių lygis. Paspaudus bendras VisionTrak™ ekrano bendrų nuostolių stulpelio aukštis pareguliuojamas į stulpelio centrą.

Rankinis:



H119105—UN—27JAN17

Įvesties langelis

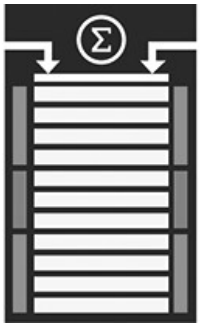
Pasirinkite, jei norite atidaryti skaičių klaviatūrą ir norimą skaičių įvesti ranka.

Mažiausias: 1

Didžiausias: 99

Žingsnis: 1

PASTABA: Rekomenduojamas automatinis nustatymas. Rankinis nustatymas turi būti naudojamas tik tada, kai automatinis nustatymas neleidžia pasiekti norimų rezultatų.



H117836—UN—22DEC16

Visų nuostolių indikatorius

PASTABA: Bendrų nuostolių indikatoriaus diagrama dabar yra vaizdinis rodiklis. Periodiškai žvilgtelėdami į kampinio pulto ekraną galite sužinoti, kada bendri nuostoliai padidėja arba sumažėja.

Jei mašina yra virš žalios zonos, ji arba neteisingai sureguliuota priimtinų nuostolių požiūriu, arba per greitai važiuoja.

Jei mašina yra žemiau nei žalia zona, ji arba neteisingai sureguliuota priimtinų nuostolių požiūriu, arba per greitai važiuoja.

Kai mašina "užsikiša", vidurinė histograma pakyla aukštyn (15–20 sekundžių) ir vėl rodo ankstesnes reikšmes. Nepaisykite šių pasitaikančių svyravimų.

MM95366,0000480-26-07JUN19

Variklis

Variklio prieiga

Programos prieiga ekrane:



H113668—UN—22OCT15

Meniu

1. Meniu



N119118—UN—23SEP16

Mašinos nuostatos

2. Mašinos nuostatų kortelė



H113552—UN—09MAR16

variklis

3. Variklis



H113709—UN—04JAN17

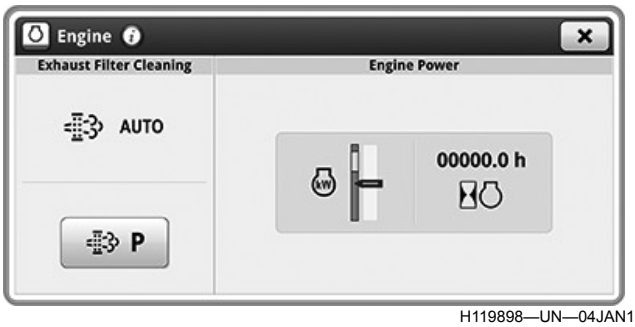
Variklio programos mygtukas

Programos prieiga naršymo juostoje:

Paspauskite variklio mygtuką naršymo juostoje ekrano apačioje.

SS43267,0000899-26-17MAY17

Variklio pagrindinis langas



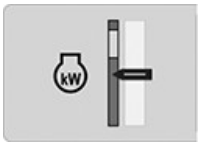
H119898—UN—04JAN17

Variklis

PASTABA: Pabrauktas tekstas nurodo, kad šiame arba kitame šio meniu skyriuje yra papildomos informacijos.

Parodytas pagrindinis langas yra tik pavyzdys. Jūsų pagrindinis langas gali skirtis priklausomai nuo priedų ar prijungtos įrangos.

Variklio programa naudojama variklio nuostatoms pasiekti ir reguliuoti.



H113549—UN—04JAN17

Variklio galia

Variklio pagrindinio lango elementai:

PASTABA: Kai kurie toliau nurodyti elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegtos susijusios parinktys.

Variklio galia – šiuo metu naudojamas variklio galios kiekis.



H115017—UN—04JAN17

Variklio darbo valandos

Variklio darbo valandos – sukauptos variklio darbo valandos.



H113829—UN—04JAN17

Automatinis išmetamųjų dujų filtro valymas

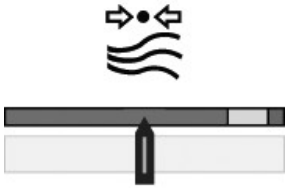
Automatinis išmetamųjų dujų filtro valymas – automatinis išmetamųjų dujų filtro valymo procesas įprastai dirbant, kai reikia.



H113830—UN—04JAN17

Filtro valymas stovint

Filtro valymas stovint – procesas, per kurį sistema atlieka papildomą išmetamųjų dujų filtro valymą, kai reikia.



H126195—UN—24APR19

Purvo valymas

Purvo filtro talpa – išnaudotos ir likusios filtro talpos indikatorius.



H118112—UN—04JAN17

Oro kompresorius

Oro kompresorius – perjungimo mygtukas oro kompresoriui įjungti ir išjungti.



H115023—UN—04JAN17

Variklio galia

Darbinės padėties lango moduliai

Šios programos moduliai į darbinės padėties langus gali būti įtraukiami naudojant išdėstymo tvarkytuvę.

Pavyzdys:

Variklio galia – rodo variklio veikimo valandas ir galią.

PASTABA: Jūsų programoje gali būti skirtingi moduliai.



H118309—UN—04JAN17

Oro kompresorius

Spartieji klavišai

Šios programos sparčiuosius klavišus galima įtraukti į sparčiųjų klavišų juostą naudojant išdėstymo tvarkyklę.

Oro kompresoriaus spartusis klavišas – leidžia greitai įjungti ir išjungti oro kompresorių.

SS43267,000080A-26-30MAY19

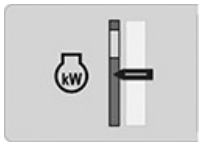
Variklio galia

Galios matuoklis, rodantis faktinę variklio vartojamą galią, pateikiamas pagrindiniame ekrane ir kampinio valdymo pulto ekrane.

SVARBU: Suveikus įspėjamajam signalui arba pastebėję didelį kiekį dūmų susisiekite su John Deere įgaliotuoju atstovu arba kvalifikuotu remonto paslaugų teikėju.

Izochroninis variklio reguliatorius

Palaiko pastovų variklio sukimosi ir varomų elementų sukimosi greitį, kol neviršijama nominali variklio galia – taip padidinamas variklio našumas ir veiksmingumas.

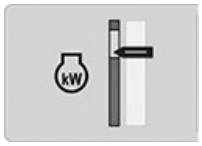


H113549—UN—04JAN17

Žalia zona

Galios matuoklis

- Žalia zona – pasirūpinkite, kad variklis veiktų neviršydamas viršutinės žalios zonos dalies: taip optimizuosite mašinos darbą ir palaikysite pastovų variklio sukimosi greitį.

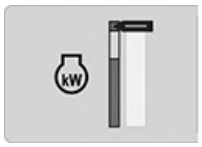


H113551—UN—04JAN17

Geltona zona

- Geltona zona – dirbdami sudėtingomis sąlygomis laikykitės viršutinės geltonos zonos dalies. Šioje zonoje mažiau galios šuolių.

  Prieš įjungdami iškrovimo sraigtą pereikite į apatinę geltonos zonos dalį.



H113550—UN—04JAN17

Raudona zona

- Raudona zona – ribinis galios lygis; ilgesniems laiko intervalams nerekomenduojamas, nes nepaliekama galios rezervo.

SVARBU: Jeigu indikatorius patenka į raudoną zoną, variklio galia yra maksimali ir mašina gali užgesti. Mažinkite mašinos apkrovą, kol indikatorius grįš į žalią ar geltoną zoną.

Darbas šiomis sąlygomis didina galios sąnaudas:

- Kalvoti laukai
- Sunkūs arba šlapi javai
- Šlapi dirvonai

- Per didelis važiavimo greitis

SS43267,000089A-26-17JAN17

Išmetamųjų dujų filtro sistemos apžvalga

Jūsų mašinoje įmontuotas variklis, atitinkantis aplinkosaugos reikalavimus, išmetamosios dujos yra valomos ir filtruojamos. Mašinai dirbant įprastai, kai įjungtas AUTOMATINIS režimas, sistemai reikia minimalios operatoriaus sąveikos.



H113829—UN—04JAN17

Automatinis išmetamųjų dujų filtro valymas

Norėdami išvengti dyzelino kietųjų dalelių ar suodžių sankaupų išmetamųjų dujų filtro sistemoje, atlikite toliau nurodytus veiksmus:

- Naudokite AUTOMATINĮ išmetamų dujų filtro valymo režimą.
- Neleiskite varikliui dirbti tuščiąja eiga.
- Naudokite tinkamą variklio alyvą.
- Naudokite tik degalus, kuriuose yra labai mažai sieros.

PASTABA: Daugiau informacijos rasite mašinos operatoriaus vadovo skyriuje "Degalai ir tepalai".

ĮSPĖJIMAS: Kai įjungtas AUTOMATINIS arba STOVĖJIMO valymas, išmetamųjų dujų temperatūra gali būti aukšta nesant apkrovos arba esant mažai apkrovai tam tikru metu, kai atliekamas išmetamųjų dujų filtro valymo ciklas.

Tuomet, kai vyksta išmetamųjų dujų dalelių filtro valymas, atlikdami mašinos ar padargų techninės priežiūros darbus galite sunkiai susižaloti. Saugokitės įkaitusių išmetamųjų dujų ir dalių poveikio ir sąlyčio su oda.

Kai atliekamas automatinis ar rankinis (stacionarusis) išmetamųjų dujų filtro valymas, variklis ilgesnį laiką veikia didesniu tuščiosios eigos greičiu ir aukštoje temperatūroje. Išmetamosios dujos ir sudedamosios dalys gali įkaisti tiek, kad nudegintų žmones, užsidegtų ar išlydytų įprastines medžiagas.

AUTOMATINIS režimas – automatinis išmetamųjų dujų filtro valymo procesas dirbant įprastai.

Automatinio išmetamųjų dujų filtro valymo išjungimas – parinktis naudojama tuomet, kai valyti gali būti nesaugu dėl pakilusios išmetamųjų dujų temperatūros.



H113830—UN—04JAN17

Filtro valymas stovint

Filtro valymas stovint – procesas, per kurį sistema atlieka papildomą išmetamųjų dujų filtro valymą, kai reikia.

Variklio aušinimas – aušinimo intervalas išvalius filtrą.

SS43267,000089B-26-03JAN17

Automatinis išmetamųjų dujų filtro valymas



H113829—UN—04JAN17

Automatinis išmetamųjų dujų filtro valymas

Automatiniu režimu išmetamųjų dujų filtro sistema filtrą valo atsiradus tokiam poreikiui. Kampinio pulto ekrano indikatorius ir porankio ekranas informuoja apie išmetamųjų dujų filtro sistemos veiksmus.



H113561—UN—07NOV16

Išmetamųjų dujų filtro valymo indikatorius

Kai išmetamųjų dujų filtro sistema valo išmetamjųų dujų filtrą, įsijungia išmetamųjų dujų filtro valymo indikatorius.

ĮSPĖJIMAS: Kai įjungtas AUTOMATINIS arba STOVĖJIMO valymas, išmetamųjų dujų temperatūra gali būti aukšta nesant apkrovos arba esant mažai apkrovai tam tikru metu, kai atliekamas išmetamųjų dujų filtro valymo ciklas. Išjunkite išmetamųjų dujų filtro valymo sistemą, kai ji gali būti nesaugi dėl pakilusios išmetamųjų dujų temperatūros.

PASTABA: Sistema persijungia į numatytąjį AUTOMATINĮ režimą, kai išmetamųjų dujų filtro valymas stovint yra baigtas arba išjungiamas ir vėl įjungiamas degimo raktelis.

AUTOMATINIO išmetamųjų dujų filtro valymo išjungimas – išjungia sistemą, kai dėl pakilusios išmetamųjų dujų temperatūros gali kilti pavojus.

SVARBU: Jeigu tuo metu, kai atliekamas išmetamųjų dujų filtro valymas, arba iškart po valymo išjungiamas variklis, gali sugesti išmetamųjų dujų valymo sistemos komponentai. Pasigirsta įspėjimo signalas, o ekrane pasirodo įspėjamasis pranešimas. Užveskite mašiną ir vykdykite nurodymus ekrane, kas komponentai atauštų. Žr. Vyksta variklio aušinimas.

SS43267,000089C-26-03JAN17

Filtro valymas stovint

Išmetamųjų dujų filtro valymas mašinai stovint yra automatinis procesas, per kurį sistema išvalo išmetamųjų dujų filtrą atsiradus poreikiui.

Per procesą variklio apsukas kontroliuoja sistema, o mašina turi stovėti vietoje iki proceso pabaigos. Išmetamųjų dujų filtro valymo mašinai stovint proceso trukmė priklauso nuo išmetamųjų dujų filtro užsikimšimo lygio, aplinkos temperatūros ir faktinės išmetamųjų dujų temperatūros.



H113804—UN—09MAR16

Nutraukti

Keitimo procedūra:

ĮSPĖJIMAS: Kai įjungtas AUTOMATINIS arba STOVĖJIMO valymas, išmetamųjų dujų temperatūra gali būti aukšta nesant apkrovos arba esant mažai apkrovai tam tikru metu, kai atliekamas išmetamųjų dujų filtro valymo ciklas.

Tuomet, kai vyksta išmetamųjų dujų dalelių filtro valymas, atlikdami mašinos ar padargų techninės priežiūros darbus galite sunkiai susižaloti. Saugokitės įkaitusių išmetamųjų dujų ir dalių poveikio ir sąlyčio su oda.

Kai atliekamas automatinis ar rankinis (stacionarusis) išmetamųjų dujų filtro valymas, variklis ilgesnį laiką veikia didesniu tuščiosios eigos greičiu ir aukštoje temperatūroje. Išmetamosios dujos ir sudedamosios dalys gali įkaisti tiek, kad nudegintų žmones, užsidegtų ar išlydytų įprastines medžiagas.

SVARBU: Jeigu tuo metu, kai atliekamas išmetamųjų dujų filtro valymas, arba iškart po valymo išjungiamas variklis, gali sugesti išmetamųjų dujų valymo sistemos komponentai. Užveskite mašiną ir vykdykite nurodymus ekrane, kas komponentai atauštų. Žr. Vyksta variklio aušinimas.

PASTABA: Filtro valymo mašinai stovint trukmė gali viršyti 40 minučių.

Norėdami nutraukti filtro valymo stovint procesą, bet kuriuo metu paspauskite nutraukimo mygtuką.



H113830—UN—04JAN17

Filtro valymas stovint

1. Pasirinkite išmetamųjų dujų filtro valymo stovint mygtuką.
2. Patikrinkite, ar mašina sukonfigūruota išmetamųjų dujų filtrui valyti stovint arba filtrui valyti pagal poreikį.
   - Pastatykite mašiną lauke
   - Sustabdykite mašiną
   - Nustatykite mažą greitį tuščiaja eiga
   - Įjunkite stovėjimo stabdį
   - Išjunkite kuliamąją
   - Išvalykite atstumo jutiklį
   - Variklio purvo valymo sistema veikia



N118440—UN—09MAR16

Žymimasis langelis

Išpildžius sąlygą šalia jos esančiame langelyje atsiranda žalios spalvos varnelė.



H113803—UN—09MAR16

Toliau

3. Išpildę visas sąlygas ekrane pasirinkite mygtuką "Toliau".

PASTABA: Išmetamųjų dujų filtro sistema reguliuoja variklio apsukas, kad padidintų išmetamųjų dujų temperatūrą.



H113801—UN—04JAN17

Eigos indikatorius

Išmetamųjų dujų filtro valymo procesą rodo eigos indikatorius.



H114770—UN—04JAN17

4. Pasirinkite ir pranešimą galėsite matyti pagrindiniame ir būsenos centro ekranuose.

PASTABA: Pasirinkus uždarymo mygtuką, valymo procesas tęsiamas.



H113816—UN—04JAN17

Būsenos centras

Norėdami patikrinti procedūros būseną, pasirinkite būsenos centrą, kad būtų atvertas būsenos centro langas.



H118543—UN—04JAN17

Tikrinti būseną

Pasirinkite "Tikrinti būseną", kad matytumėte valymo procesą.



H113825—UN—04JAN17

Valymas baigtas

Pasibaigus filtro valymo procedūrai, sistema informuoja apie tai operatorių.



H114770—UN—04JAN17

Uždaryti

5. Pasirinkite, jei norite sugrįžti į ankstesnį langą.

Jeigu iškart po šios procedūros negrąžinate mašinos į techninę priežiūrą, prieš išjungdami variklį palaukite, kol atsistatys įprasta darbinė temperatūra. Žr. Vyksta variklio aušinimas.

PASTABA: Sistema persijungią į numatytąjį AUTOMATINĮ režimą, kai išmetamųjų dujų filtro valymas stovint yra baigtas.

SS43267,000089D-26-04JAN17

Automatinio išmetamųjų dujų filtro valymo išjungimas

Automatinis išmetamųjų dujų filtro valymas gali būti išjungiamas tam tikromis aplinkybėmis.

SVARBU: Išjunkite automatinę išmetamųjų dujų filtro valymo sistemą tik tuomet, kai tai būtina.

Keiskite šiais atvejais:

- Valymo ciklas vykdomas patalpose arba po stogu, jei nėra prijungta aukštai temperatūrai pritaikyta itin naši išmetamųjų dujų šalinimo sistema.
- Nepakanka laiko valymo ciklui užbaigti, kol mašina išjungta.
- Augalai išskiria daug dulkių arba pelų.
- Prie degalų pildymo vietų.



H113829—UN—04JAN17

Automatinis

Keitimo procedūra:

1. Pasirinkite atverti išmetamųjų dujų filtro valymo langą.



H113848—UN—04JAN17

Įjungimas ir išjungimas

2. Pasirinkite, jei norite įjungti arba išjungti automatinio filtro valymo funkciją.



H114770—UN—04JAN17

Uždaryti

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti išmetamųjų dujų filtro valymo langą.

SS43267,000089E-26-04JAN17

Vyksta variklio aušinimas

Variklio aušinimo procesas trunka tam tikrą laiko intervalą, kuris būtinas, kad variklis ir jo visi elementai pakankamai atvėstų.

SVARBU: Jeigu tuo metu, kai atliekamas išmetamųjų dujų filtro valymas, arba iškart po valymo išjungiamas variklis, gali sugesti išmetamųjų dujų valymo sistemos komponentai. Pasigirsta įspėjimo signalas, o ekrane pasirodo įspėjamasis pranešimas. Užveskite mašiną ir vykdykite nurodymus ekrane, kas komponentai atauštų.



H113811—UN—04JAN17

Išmetamųjų dujų filtro valymo piktograma šviečia

Lango "Vyksta variklio aušinimas" prieiga:

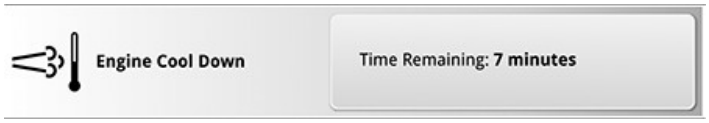
1. Kampinio pulto ekrane įsižiebia išmetamųjų dujų filtro valymo piktograma ir pateikiamas pranešimas apie prasidėjusį variklio aušinimo procesą, taip pat rodomas likęs laikas, kai mašiną bus galima išjungti.



H113812—UN—04JAN17

GERAI

2. Atsidarius pranešimui apie variklio aušinimo procesą, pasirinkite "Gerai".



H113818—UN—04JAN17

Būsenos centro langas

4. Pasirinkite išmetamųjų dujų filtro valymo piktogramą, kad būsenos centro ekrane galėtumėte patikrinti variklio aušinimo proceso eigą.



H113813—UN—04JAN17

Išmetamųjų dujų filtro valymo piktograma nešviečia

5. Pasibaigus variklio aušinimo procesui išmetamųjų dujų filtro valymo piktograma neberodoma.



H113812—UN—04JAN17

GERAI

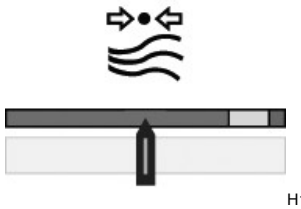
SVARBU: Jei variklis užgesinamas variklio aušinimo procedūros metu, ekrane pasirodo įspėjamasis pranešimas su nurodymu vėl paleisti variklį.

6. Aušinimo procesui pasibaigus ekrane pasirodo pranešimas, patvirtinantis, kad variklį galima išjungti. Pasirinkite uždaryti pranešimą.

SS43267,000089F-26-04JAN17

Purvo filtro talpa

Indikatorius, rodantis purvo filtro talpą.



H126195—UN—24APR19

Žalia zona

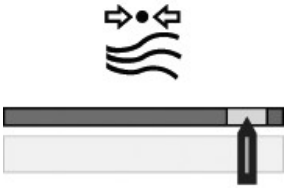


H113817—UN—04JAN17

Būsenos centras

3. Vykstant variklio aušinimo procesui būsenos centro ekrane įsižiebia išmetamųjų dujų filtro valymo piktograma.

- **Žalia zona –** filtro talpa pakankama.



H126196—UN—24APR19

Geltona zona

- **Geltona zona –** filtro talpos liko nedaug. Išimkite filtrą ir kiek įmanoma greičiau išvalykite.

PASTABA: Ekrane pasirodo pranešimas, kuris pakartotinai įsijungia kiekvieną kartą paleidus variklį, kol filtras neišvalytas.



H126197—UN—24APR19

Raudona zona

- **Raudona zona –** filtras prisipildęs. Nedelsdami išmontuokite ir išvalykite filtrą.

PASTABA: Indikatoriui patekus į raudoną zoną, pateikiamas pranešimas, nurodantis stabdyti DTC. Išmontuokite ir išvalykite variklio purvo filtrą.

SS43267,00008A0-26-30MAY19

Oro kompresorius

Oro kompresorius yra papildomas suspausto oro šaltinis, kurį naudojant galima išvalyti mašiną.

Oro kompresorius veiks tik tuomet, jei bus išpildytos šios sąlygos:

- Variklis turi veikti.
- Mašina turi būti pastatyta.
- Kuliamoji turi būti išjungta.
- Pjaunamoji turi būti išjungta.
- Mašinos išoriniai komponentai turi nejudėti.



H113822—UN—04JAN17

Būsenos indikatorius

Keitimo procedūra:

SVARBU: Kiekvieną dieną išpilkite iš oro rezervuaro susikaupusį kondensatą. Daugiau žr. operatoriaus vadove.

SVARBU: Niekada nevalykite variklio oro filtrų ar purvo filtrų veikiant mašinos varikliui.

PASTABA: Integruoto oro kompresoriaus nerekomenduojama naudoti padangoms, sumontuotoms mašinoje, pūsti arba pneumatiniams įrankiams varyti.

Būsenos indikatorius – rodo oro kompresoriaus būseną.



H116670—UN—04JAN17

Įjungimas ir išjungimas

Pasirinkite, jei norite įjungti arba išjungti oro kompresorių.

PASTABA: Kai oro kompresorius įjungtas, mirksi žalias indikatorius, primenantis, kad tam tikros mašinos sistemos, pvz., kuliamoji, pjaunamoji, iškrovimo sraigtas ir varymo sistemos, veikia sumažinta galia.

PASTABA: Neišpildžius sąlygų ir bandant įjungti oro kompresorių atveriamas oro kompresoriaus būsenos langas, kuriame nurodoma, kas trukdo įjungti oro kompresorių.

SS43267,00008A1-26-30JAN17

Oro kompresoriaus būsena

Oro kompresoriaus būsenos lange rodoma, kokias sąlygas būtina išpildyti, kad oro kompresorius veiktų.



H116670—UN—04JAN17

Įjungimas ir išjungimas

Jei neišpildytos visos sąlygos, pasirinkite įjungimo ir išjungimo mygtuką, esantį po oro kompresoriaus funkcijos laukeliu, kad būtų atvertas oro kompresoriaus būsenos langas.

Oro kompresoriaus būsenos lango elementai:



H113824—UN—04JAN17

Pilka

Neparuoštas – sąlygos neišpildytos.



H113824—UN—04JAN17

Pilka

Paruoštas – sąlygos išpildytos, neįjungtas.



H113822—UN—04JAN17

Žalia

Aktyvus – sąlygos išpildytos, įjungtas.

Oro kompresoriaus veikimo sąlygos:

- Variklis turi veikti.
- Mašina turi būti pastatyta.
- Kuliamoji turi būti išjungta.
- Pjaunamoji turi būti išjungta.
- Mašinos išoriniai komponentai turi nejudėti.



H113826—UN—04JAN17

Įspėjamasis pranešimas

Kai aptinkamas reikalavimo neatitikimas, rodomas pranešimas.



H113825—UN—04JAN17

Žymimasis langelis

Išpildžius sąlygą šalia jos esančiame langelyje atsiranda žalios spalvos varnelė.



H114770—UN—04JAN17

Uždaryti

Pasirinkite, jei norite uždaryti oro kompresoriaus būsenos langą.

SS43267,00008A2-26-30JAN17

HVAC prieiga

Pasirinkite programą ekrane:



H113668—UN—22OCT15

Meniu

1. Meniu



N119118—UN—23SEP16

Mašinos nuostatos

2. Mašinos nuostatų kortelė



H114795—UN—04JAN17

HVAC

3. HVAC



H114794—UN—17MAR16

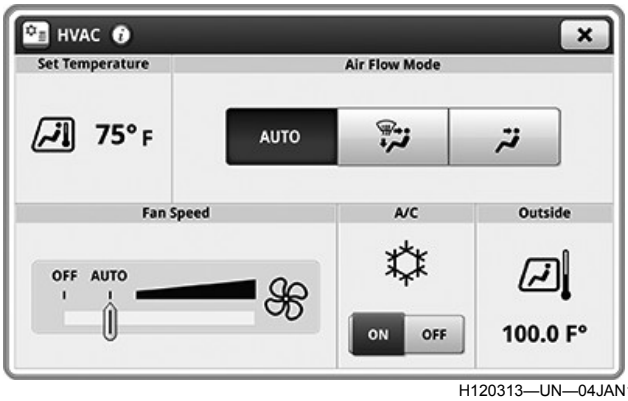
HVAC

Pasirinkite programą navigacijos juostoje:

Paspauskite HVAC mygtuką naršymo juostoje ekrano apačioje.

SS43267,00008A3-26-31JAN17

HVAC (šildymas, ventiliacija ir oro kondicionavimas) pagrindinis langas



H120313—UN—04JAN17

HVAC

PASTABA: Pabrauktas tekstas nurodo, kad šiame arba kitame šio meniu skyriuje yra papildomos informacijos.

Parodytas pagrindinis langas yra tik pavyzdys. Jūsų pagrindinis langas gali skirtis priklausomai nuo priedų ar prijungtos įrangos.

Naudokite HVAC funkciją temperatūrai, ventiliatoriaus greičiui, oro srauto režimui kabinoje reguliuoti ir lauko temperatūrai stebėti.



H119378—UN—15SEP16

Nustatytoji temperatūra

HVAC pagrindinio lango elementai:

Nustatytoji temperatūra – nustatykite norimą kabinos vidaus temperatūrą.



H114797—UN—17MAR16

Oro srauto režimas

Oro srauto režimas – reguliuokite oro srauto paskirstymą kabinoje.



H114801—UN—17MAR16

Ventiliatoriaus greitis

Ventiliatoriaus greitis – valdykite kabinos vidaus ventiliatoriaus greitį.



H113850—UN—05MAY16

Oro kondicionavimas

Oro kondicionierius (A/C) – įjunkite arba išjunkite oro kondicionavimą.



H119377—UN—16SEP16

Išorė

Išorė – leidžia matyti faktinę lauko temperatūrą.



H115024—UN—04JAN17

A/C

Darbinės padėties lango moduliai

Šios programos moduliai į darbinės padėties langus gali būti įtraukiami naudojant išdėstymo tvarkytuvę.

Pavyzdys:

A/C – perjungiklis, suteikiantis tiesioginę prieigą prie oro kondicionieriaus įjungimo ir išjungimo funkcijos.

PASTABA: Jūsų programoje gali būti skirtingi moduliai.



H116265—UN—04JAN17

A/C įjungimas ir išjungimas

Spartieji klavišai

Šios programos sparčiuosius klavišus galima įtraukti į sparčiųjų klavišų juostą naudojant išdėstymo tvarkytuvę.

Pavyzdys:

A/C įjungimas ir išjungimas – greita prieiga prie oro kondicionieriaus įjungimo ir išjungimo funkcijos.

PASTABA: Jūsų programoje gali būti skirtingi spartieji klavišai.

SS43267,000080B-26-27JAN17

Nustatytoji temperatūra

Nustatytosios temperatūros lange galima nustatyti norimą kabinos vidaus temperatūrą.



H114796—UN—17MAR16

Nustatytoji temperatūra

Keitimo procedūra:

1. Pasirinkite nustatytosios temperatūros reikšmę, norėdami pakeisti kabinos temperatūros nuostatą.



H114792—UN—04JAN17

Sumažinti

2. Pasirinkite, jei norite sumažinti reikšmę.



H114791—UN—04JAN17

Didinti

3. Pasirinkite, jei norite padidinti reikšmę.



H114770—UN—04JAN17

Uždaryti

4. Pasirinkite komandą uždaryti kabinos temperatūros nuostatų langą.

Alternatyvi keitimo procedūra:

ClimaTrak™ Automatinė temperatūros valdymo sistema – norėdami pakeisti temperatūrą, porankyje paspauskite temperatūros didinimo arba mažinimo mygtuką.

SS43267,00008A4-26-27JAN17

Ventiliatoriaus greitis

Ventiliatoriaus greičio funkcija leidžia valdyti ventiliatoriaus sukimosi greitį kabinoje.



H114801—UN—17MAR16

Ventiliatoriaus greitis

Keitimo procedūra:

1. Pasirinkite keičiamą ekrano sritį po ventiliatoriaus greičiu.

ClimaTrak yra Deere & Company prekės ženklas



H114802—UN—17MAR16

Indikatorius

2. Indikatorius perkeliamas į pasirinkto ventiliatoriaus greičio laukelį, automatinį režimą arba išsijungia pasirenkant minuso (-) arba pliuso (+) mygtukus.



H114998—UN—04JAN17

Sumažinti

   a. Pasirinkite, jei norite sumažinti ventiliatoriaus greitį.



H114997—UN—04JAN17

Didinti

   b. Pasirinkite, jei norite padidinti ventiliatoriaus greitį.

   Ventiliatorius išjungiamas, kai išsijungia indikatorius.

   Ventiliatoriaus greitis reguliuojamas automatiškai, kai indikatorius ima veikti automatiniu režimu.



H114770—UN—04JAN17

Uždaryti

3. Pasirinkite komandą uždaryti ventiliatoriaus greičio nuostatų langą.

PASTABA: Dirbant automatiniu režimu, kai temperatūra pasiekia nustatytąjį tašką, ventiliatoriaus greitis sumažėja.

Alternatyvi keitimo procedūra:

ClimaTrak™ Automatinė temperatūros kontrolės sistema – norėdami pakeisti ventiliatoriaus sukimosi greitį, porankyje paspauskite ventiliatoriaus greičio didinimo arba mažinimo mygtuką.

SS43267,00008A5-26-27JAN17

Oro srauto režimas

Oro srauto režimas leidžia reguliuoti oro srauto paskirstymą kabinoje arba įjungti priekinio stiklo atitirpinimo funkciją.

ClimaTrak yra Deere & Company prekės ženklas



H114797—UN—17MAR16

Oro srauto režimai

Keitimo procedūra:

Pasirinkite norimą oro srauto režimą perjungimo juostoje.



H114798—UN—17MAR16

Automatinis

Automatinis – oro srautas paskirstomas ir nukreipiamas automatiškai, atsižvelgiant į realią temperatūrą ir pageidaujamą temperatūrą kabinoje.



H114799—UN—17MAR16

Atitirpinimas, operatorius ir grindys

Atitirpinimas, operatorius ir grindys – tolygiai paskirsto oro srautą kabinoje ir atitirpina priekinį stiklą.

PASTABA: Kai pasirenkamas atitirpinimo oro srauto režimas, oro kondicionierius įsijungia.



H114800—UN—17MAR16

Operatorius

Operatorius – nukreipia oro srautą į jus.

Alternatyvi keitimo procedūra:

ClimaTrak™ automatinė temperatūros kontrolės sistema – paspauskite porankyje esantį oro srauto režimo mygtuką, kad perjungtumėte norimą režimą.

SS43267,00008A6-26-27JAN17

Oro kondicionierius (A/C)

Oro kondicionavimo funkcija leidžia įjungti arba išjungti oro kondicionierių.

PASTABA: Kai pasirenkamas atitirpinimo oro srauto režimas, oro kondicionierius įsijungia.



H114790—UN—04JAN17

Įjungimas ir išjungimas

Keitimo procedūra:

Pasirinkite norėdami įjungti arba išjungti oro kondicionierių.

SS43267,00008A7-26-17MAY17

Lauko temperatūra

Galite stebėti faktinę lauko temperatūrą.



H119377—UN—16SEP16

Išorė

Keitimo procedūra:

Pasirinkite ekrano sritį po užrašu "Išorė", kad faktinė lauko temperatūra būtų rodoma didesniame ekrane.



H114770—UN—04JAN17

Uždaryti

Pasirinkite komandą uždaryti langą "Išorės temperatūra".

SS43267,00008A8-26-27JAN17

Transmisija

Transmisijos prieiga



H113668—UN—22OCT15

Meniu

Įjunkite programą ekrane:

1. Meniu



N119118—UN—23SEP16

Mašinos nuostatos

2. Mašinos nuostatų kortelė



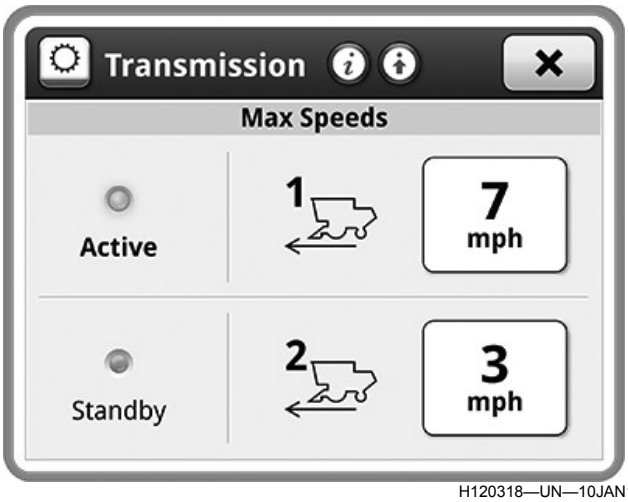
H113843—UN—30OCT15

Transmisija

3. Transmisija

SS43267,00008C9-26-27JAN17

Transmisijos pagrindinis langas



H120318—UN—10JAN17

Transmisija

PASTABA: Pabrauktas tekstas nurodo, kad šiame arba kitame šio meniu skyriuje yra papildomos informacijos.

Parodytas pagrindinis langas yra tik pavyzdys. Jūsų pagrindinis langas gali skirtis priklausomai nuo priedų ar prijungtos įrangos.

Transmisijos programa naudojama transmisijos informacijai rodyti ir nuostatoms reguliuoti.

Transmisijos pasirinkimas

ProDrive™

Mygtuko paspaudimu perjungiama transmisija



N118020—UN—22OCT15

Oranžinė

ProDrive™ transmisijos pagrindinio lango elementai:

Būsenos indikatorius – rodo, kuris didžiausiojo greičio režimas pasirinktas ir kuris režimas yra parengties būsenos.

Aktyvi



N118019—UN—22OCT15

Pilka

Parengtis



H114766—UN—22OCT15

1 didžiausiasis greitis

1 maks. greitis – maksimalus greitis, kai aktyvi 1 maks. greičio nuostata. Pasirinkite įvesties langelį, jei norite keisti nuostatą.



H114767—UN—22OCT15

2 didžiausiasis greitis

2 maks. greitis – maksimalus greitis, kai aktyvi 2 maks. greičio nuostata. Pasirinkite įvesties langelį, jei norite keisti nuostatą.

"ProDrive" yra "Deere & Company" prekės ženklas



N118004—UN—22OCT15

Išplėstiniai nustatymai

Išplėstinės nuostatos – rodomos papildomos reguliavimo galimybės ir rečiau naudojamos nuostatos.



H126173—UN—06JUN19

Dabartinė pavara

Mygtuku perjungiamų pavarų transmisijos pagrindinio lango elementai:

Dabartinė pavara – rodoma šiuo metu pasirinkta pavara.

Paspauskite mygtuku perjungiamos transmisijos mygtukus, jei norite pakeisti dabartinę pavarą.



N118004—UN—22OCT15

Išplėstiniai nustatymai

Išplėstinės nuostatos – rodomos papildomos reguliavimo galimybės ir rečiau naudojamos nuostatos.

MM95366,00004A6-26-04JUN19

1 ir 2 didžiausiasis greitis



H114768—UN—10JAN17

Reikšmė

Didžiausiojo greičio funkcija leidžia pasirinkti patogiausią pjaunamosios arba važiavimo greitį. Kai nustatomas norimas kelio greitis ir kai daugiafunkcė svirtis pastumiama iki galo į priekį, o variklis sukasi didžiausiu laisvosios eigos greičiu, mašina nedirba greičiau nei pasirinkto režimo nustatytasis taškas. Galimi du režimai.

PASTABA: 1 didžiausiasis greitis negali būti nustatytas didesnis nei pasirinktas 2 didžiausiasis greitis.

PASTABA: Didesni maksimalūs nustatytieji taškai reiškia, kad mašinos eiga intensyvesnė. Kai atliekami tikslūs manevrai (prikabinant pjaunamąją), apatinį diapazoną visada geriausia naudoti su žemutine maks. nustatytąja riba.

- 1 pavyzdys. Pjaunamosios prijungimas prie mašinos ir norimų augalų nuėmimas. 1 didžiausiasis greitis nustatytas kaip 1,6 km/val. (1 mph). 2 didžiausiasis greitis nustatytas kaip 11,3 km/val. (7 mph).
- 2 pavyzdys. Vandens takų prieigos ir norimų augalų nuėmimas. 1 didžiausiasis greitis nustatytas kaip 4,8 km/val. (3 mph). 2 didžiausiasis greitis nustatytas kaip 11,3 km/val. (7 mph).

Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti reikšmę.

Pasirinkite minusą (-), jei norite sumažinti reikšmę.

PASTABA: Keičiant greičio nuostatas porankio ProDrive™ režimo mygtukais, ekrane pasirodo užrašas, primenantis apie šiuo metu pasirinktas greičio nuostatas. Pranešimą galima peržiūrėti būsenos centro ekrane.

SS43267,00008CA-26-27JAN17

ProDrive™ išplėstinės nuostatos

Išplėstinių nuostatų lango elementai:

Daugiafunkcės svirties jautrumas– pareguliuokite transmisijos reagavimo į rankenos judinimą intensyvumą.

Avarinio grįžimo režimas – leidžia važiuoti mašina, kai aktyvi transmisijos jutiklio klaida, iki saugios vietos arba techninės priežiūros punkto.

Vilkimo režimas – turi būti įjungtas, kad mašiną būtų galima vilkti.

MM95366,00004A5-26-04JUN19

ProDrive™ vilkimo režimo išplėstinės nuostatos

Galite įjungti vilkimo režimą, kad apsaugotumėte transmisiją, jei mašina išjungta ir turi būti velkama.

ProDrive yra Deere & Company prekės ženklas

ĮSPĖJIMAS: Nevilkite mašinos lynu. Jei lynas nutruks, jis gali sužeisti.

Nenuimkite jungiamųjų movų. Kai nuimamos jungiamosios movos, užblokuojami stabdžiai.

Saugokitės, kad neįsipainiotumėte į elektros liniją. Prieš transportuojant grūdų ilgintuvai arba grūdų bunkerio dangčiai turi būti nuleisti ir radijo antena nuleista.

Atkreipkite dėmesį į vietos valdžios nurodymus dėl važiavimo ar vilkimo bendro naudojimo keliais. Naudokite iš John Deere oficialaus atstovo įsigytas pagalbines šviesas ir prietaisus, kuriais įspėtumėte kitus eismo dalyvius.

Saugokitės, kad nekontroliuojama mašina neprispaustų. Jeigu mašina yra nuokalnėje, neišjunkite stovėjimo stabdžio, kol ratai bus užblokuoti.

Mašiną galima vilkti avarinėse situacijose iki 10 minučių daugiausia 10 km/val. (6,2 mph) greičiu.

Vilkimo režimo procedūrai keliami reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia
Ratų greitis	0 km/h (0 mph)
Operatorius	Sėdynėje



H114769—UN—22OCT15

Įjungimas ir išjungimas



H114772—UN—22OCT15

Pranešimas

Keitimo procedūra:

Kad galėtumėte vilkti mašiną, darykite taip:

1. Paleiskite variklį.
2. Ištuštinkite grūdų bunkerį ir nuimkite pjaunamąją.
3. Įsukite atgal iškrovimo sraigtą.
4. Nulenkite grūdų bunkerio ilgintuvus arba grūdų bunkerio dangčius.
5. Pasukite kopėtėles pirmyn ir nulenkite žemyn radijo anteną.

PASTABA: Visuomet vilkite mašiną pirmyn, pritvirtinę grandinę prie pagrindinio tilto. Užtikrinkite, kad grandinė nepažeistų jokių hidraulinių sistemų. Operatorius turi sėdėti savo vietoje ir vairuoti mašiną.

6. Jei nedraudžia įstatymas, įjunkite įspėjamosios šviesos signalizaciją.

PASTABA: Norint išjungti stovėjimo stabdį ir vilkti mašiną, variklis turi būti paleistas. Jei variklio paleisti neįmanoma, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą arba kvalifikuotus remonto paslaugų teikėjus.

7. Įjunkite vilkimo režimą paspausdami įjungimo ir išjungimo mygtuką.
8. Jei vilkimo režimo reikalavimai netenkinami, ekrane pasirodys pranešimas, nurodantis, kurie reikalavimai neįvykdyti.



H114770—UN—04JAN17

Uždaryti

9. Jei reikia išjungti vilkimo režimą, galite tai padaryti paspausdami mygtuką.



H114771—UN—22OCT15

Žalia žymė

10. Išpildžius reikalavimą, šalia jo esančiame laukelyje atsiranda žalios spalvos žymė.



H114769—UN—22OCT15

Įjungimas ir išjungimas

11. Išpildę visus reikalavimus galite įjungti vilkimo režimą paspausdami įjungimo ir išjungimo mygtuką.

ĮSPĖJIMAS: Stenkitės nesusidurti su kitomis keliu važiuojančiomis transporto priemonėmis, lėtai važiuojančiais traktoriais su prikabinamais įrenginiais ar įtaisais, taip pat su savaeigėmis žemės ūkio mašinomis bendro naudojimo keliuose. Dažnai tikrinkite už jūsų judantį transportą, ypač posūkiuose, ir naudokite rankų signalus ar posūkio signalines šviesas.

Dieną ir naktį naudokite priekines šviesas, mirksinčias įspėjamąsias šviesas bei posūkių signalus. Laikykitės vietinių taisyklių įrenginių apšvietimui ir žymėjimui. Pasirūpinkite, kad apšvietimas bei ženklinimas gerai matytųsi ir būtų geros darbinės būklės. Pakeiskite arba sutaisykite žibintus ir ženklus, jeigu jie sugadinti ar pamesti.

12. Prieš tempdami mašiną atleiskite stabdį paspausdami porankyje esantį stovėjimo stabdžio mygtuką.

PASTABA: Operatorius turi likti ant sėdynės, kad išjungtų stovėjimo padėtį.

Vilkimo režimas išjungiamas ir ekrane pasirodo pranešimas, kurį taip pat galima peržiūrėti būsenos centro ekrane:

- Įjunkite pavarą.

SS43267,00008CC-26-09JAN17

ProDrive™ avarinio grįžimo režimo išplėstinės nuostatos



H114769—UN—22OCT15

Įjungimas ir išjungimas

Galite įjungti avarinio grįžimo režimą, kad nedideliu greičiu nuvažiuotumėte į saugią vietą, kai mašina sustoja dėl transmisijos jutiklio klaidos.

PASTABA: Pjaunamosios programa turi būti aktyvi, kad būtų galima pasiekti avarinio grįžimo režimą.

Leidžia mašinai veikti iki 4 valandų. Draudžiama naudoti įprastomis situacijomis.

Įjunkite avarinio grįžimo režimą paspausdami įjungimo ir išjungimo mygtuką.

Jei yra aktyvi transmisijos jutiklio klaida, avarinio grįžimo režimas įsijungia ir pasirodo pranešimas.

PASTABA: Išjungus variklį ir vėl paleidus avarinio grįžimo režimas išsijungia automatiškai.

Jei transmisijos jutiklio klaida nėra aktyvi, avarinio grįžimo režimas neįsijungia ir pasirodo pranešimas.

PR79369,000004E-26-01FEB19

Mygtuku valdomos transmisijos išplėstinės nuostatos

Išplėstinių nuostatų lango elementai:

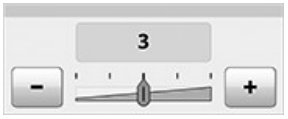
Vilkimo režimas – turi būti įjungtas, kad mašiną būtų galima vilkti.

SS43267,00008CE-26-09JAN17

Daugiafunkcės svirties jautrumas

Daugiafunkcės svirties jautrumo funkcija leidžia keisti daugiafunkcės svirties jautrumą didinant arba mažinant transmisijos reagavimo į rankenos judėjimą intensyvumą.

Pasiekiami daugiafunkcės svirties jautrumo elementai:



H126172—UN—06JUN19

Daugiafunkcis valdymas

Daugiafunkcės svirties valdymo jautrumas – sumažinus šią reikšmę sumažės bendras intensyvumas. Padidinus šią reikšmę bendras intensyvumas padidės.

PASTABA: Skalė yra penkiabalė – 3 yra numatytoji reikšmė.

MM95366,00004A7-26-07JUN19

Prieiga prie apšvietimo funkcijų



H113668—UN—22OCT15

Meniu

Programos prieiga ekrane:

1. Meniu



N119118—UN—23SEP16

Mašinos nuostatos

2. Mašinos nuostatų kortelė



H115006—UN—09JAN17

Žibintai

3. Šviesos



H115005—UN—11MAR16

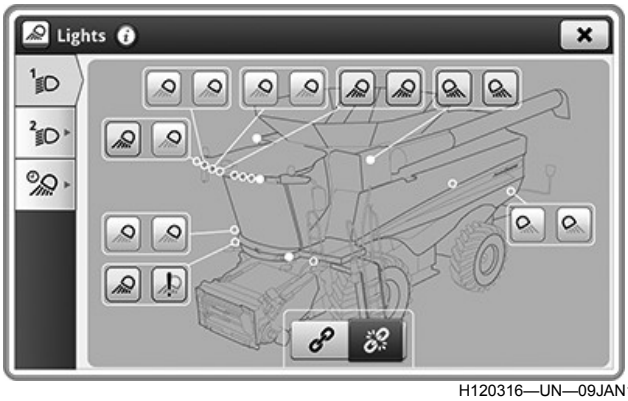
Žibintai

Programos prieiga naršymo juostoje:

Paspauskite naršymo juostoje po ekranu esantį žibintų mygtuką.

SS43267,00008C2-26-17MAY17

Apšvietimo sistemos pagrindinis langas



H120316—UN—09JAN17

Šviesos

PASTABA: Pabrauktas tekstas nurodo, kad šiame arba kitame šio meniu skyriuje yra papildomos informacijos.

Parodytas pagrindinis langas yra tik pavyzdys. Jūsų pagrindinis langas gali skirtis priklausomai nuo priedų ar prijungtos įrangos.

Žibintų programa naudojama žibintų išankstinėms parinktims, kurias gali konfigūruoti operatorius, valdyti. Pasirinkę vieną iš kortelių išankstinių parinkčių turėsite galimybę daryti pakeitimus.

PASTABA: Darbinius žibintus galima konfigūruoti. Kelio žibintai nekonfigūruojami.



H114593—UN—11MAR16

Darbinių žibintų 1 išankstinė parinktis – artimosios šviesos

Apšvietimo sistemos valdymo programos kortelės:

Darbinių žibintų artimųjų šviesų 1 išankstinė parinktis – žibintai, kurie šviečia pasirinkus artimųjų šviesų 1 išankstinę parinktį.



H114596—UN—11MAR16

Darbinių žibintų artimųjų šviesų 2 išankstinė parinktis

Darbinių žibintų artimųjų šviesų 2 išankstinė parinktis – žibintai, kurie šviečia pasirinkus artimųjų šviesų 2 išankstinę parinktį.



H114594—UN—11MAR16

Darbinių žibintų tolimųjų šviesų 1 išankstinė parinktis

Darbinių žibintų tolimųjų šviesų 1 išankstinė parinktis – žibintai, kurie šviečia pasirinkus tolimųjų šviesų 1 išankstinę parinktį.



H114595—UN—11MAR16

Darbinių žibintų tolimųjų šviesų 2 išankstinė parinktis

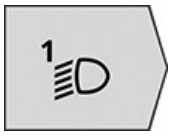
Darbinių žibintų tolimųjų šviesų 2 išankstinė parinktis – žibintai, kurie šviečia pasirinkus tolimųjų šviesų 2 išankstinę parinktį.



H114587—UN—11MAR16

Palydėjimo žibintai

Palydėjimo žibintai – pasirinkite trukmę ir žibintus, kurie liks šviesti po to, kai bus išjungtas raktelis.



H114597—UN—11MAR16

Paryškinta kortelė

Paryškinimo kortelės – nurodo, kuri žibintų išankstinė parinktis pasirinkta.

Darbinių žibintų valdikliai – jais galima įjungti / išjungti artimąsias / tolimąsias šviesas ir pasirinkti 1 arba 2 išankstinių parinkčių režimą.



H113862—UN—11MAR16

Tinkamai neveikiantis žibintas

Žibinto klaida – šauktukas nurodo, kad žibintas veikia netinkamai. Pavyzdžiui, perdegė lemputė.

MM95366,0000497-26-04JUN19

Darbinių žibintų artimųjų šviesų 1 išankstinė parinktis

Individuali artimųjų šviesų 1 išankstinė parinktis – artimųjų šviesų režimas, atitinkantis specifinius kliento poreikius. Keiskite, kai apšvietimą reikia sureguliuoti prasto matomumo aplinkoje, pavyzdžiui, vykdant iškrovimą arba imant derlių.



H114593—UN—11MAR16

Darbinių žibintų artimųjų šviesų 1 išankstinė parinktis

Keitimo procedūra:

1. Pasirinkite, jei norite parinkti kiekvieno žibinto veikimą individualiai šiam režimui.



H113857—UN—11MAR16

Susietas

- Perjungimo mygtuke pasirinkite "Susietas", kad susietumėte kairės ir dešinės pusės žibintus, norėdami juos įjungti ar išjungti visose kortelėse vienu metu.



H113858—UN—11MAR16

Atsietas

- Perjungimo mygtuke pasirinkite "Atsietas", kad būtų galima atskirai įjungti ir išjungti susietus kairės ir dešinės pusės žibintus visose kortelėse.



H114591—UN—11MAR16

Šviesų mygtukas



H113853—UN—11MAR16

Žibintų poros mygtukas

2. Paspauskite žibinto arba žibintų porų, kurias norite įjungti, mygtukus.



H114592—UN—11MAR16

Paryškintas mygtukas

PASTABA: Pasirinktas mygtukas paryškinamas.

MM95366,0000498-26-04JUN19

Darbinių žibintų artimųjų šviesų 2 išankstinė parinktis

Individuali artimųjų šviesų 2 išankstinė parinktis – artimųjų šviesų režimas, atitinkantis specifinius kliento poreikius. Keiskite, kai apšvietimą reikia sureguliuoti prasto matomumo aplinkoje, pavyzdžiui, vykdant iškrovimą arba imant derlių.



H114596—UN—11MAR16

Darbinių žibintų artimųjų šviesų 2 išankstinė parinktis

Keitimo procedūra:

1. Pasirinkite, jei norite parinkti kiekvieno žibinto veikimą individualiai šiam režimui.



H113857—UN—11MAR16

Susietas

- Perjungimo mygtuke pasirinkite "Susietas", kad susietumėte kairės ir dešinės pusės žibintus,

norėdami juos įjungti ar išjungti visose kortelėse vienu metu.



H113858—UN—11MAR16

Atsietas

- Perjungimo mygtuke pasirinkite "Atsietas", kad būtų galima atskirai įjungti ir išjungti susietus kairės ir dešinės pusės žibintus visose kortelėse.



H114591—UN—11MAR16

Šviesų mygtukas



H113853—UN—11MAR16

Žibintų poros mygtukas

2. Paspauskite žibinto arba žibintų porų, kurias norite įjungti, mygtukus.



H114592—UN—11MAR16

Paryškintas mygtukas

PASTABA: Pasirinktas mygtukas paryškinamas.

MM95366,0000499-26-04JUN19

Darbinių žibintų tolimųjų šviesų 1 išankstinė parinktis

Individuali lauko žibintų tolimųjų šviesų 1 išankstinė parinktis – tolimųjų šviesų režimas, atitinkantis specifinius kliento poreikius. Keiskite, kai apšvietimą reikia sureguliuoti prasto matomumo aplinkoje, pavyzdžiui, vykdant iškrovimą arba imant derlių.



H114594—UN—11MAR16

Darbinių žibintų tolimųjų šviesų 1 išankstinė parinktis

Keitimo procedūra:

1. Pasirinkite, jei norite parinkti kiekvieno žibinto veikimą individualiai šiam režimui.



H113857—UN—11MAR16

Susietas

- Perjungimo mygtuke pasirinkite "Susietas", kad susietumėte kairės ir dešinės pusės žibintus, norėdami juos įjungti ar išjungti visose kortelėse vienu metu.



H113858—UN—11MAR16

Atsietas

- Perjungimo mygtuke pasirinkite "Atsietas", kad būtų galima atskirai įjungti ir išjungti susietus kairės ir dešinės pusės žibintus visose kortelėse.



H114591—UN—11MAR16

Šviesų mygtukas



H113853—UN—11MAR16

Žibintų poros mygtukas

2. Paspauskite žibinto arba žibintų porų, kurias norite įjungti, mygtukus.



H114592—UN—11MAR16

Paryškintas mygtukas

PASTABA: Pasirinktas mygtukas paryškinamas.

MM95366,000049A-26-04JUN19

Darbinių žibintų tolimųjų šviesų 2 išankstinė parinktis

Individuali lauko žibintų tolimųjų šviesų 2 išankstinė parinktis – tolimųjų šviesų režimas, atitinkantis specifinius kliento poreikius. Keiskite, kai apšvietimą reikia sureguliuoti prasto matomumo aplinkoje, pavyzdžiui, vykdant iškrovimą arba imant derlių.



H114595—UN—11MAR16

Darbinių žibintų tolimųjų šviesų 2 išankstinė parinktis

Keitimo procedūra:

1. Pasirinkite, jei norite parinkti kiekvieno žibinto veikimą individualiai šiam režimui.



H113857—UN—11MAR16

Susietas

- Perjungimo mygtuke pasirinkite "Susietas", kad susietumėte kairės ir dešinės pusės žibintus, norėdami juos įjungti ar išjungti visose kortelėse vienu metu.



H113858—UN—11MAR16

Atsietas

- Perjungimo mygtuke pasirinkite "Atsietas", kad būtų galima atskirai įjungti ir išjungti susietus kairės ir dešinės pusės žibintus visose kortelėse.



H114591—UN—11MAR16

Šviesų mygtukas



H113853—UN—11MAR16

Žibintų poros mygtukas

2. Paspauskite žibinto arba žibintų porų, kurias norite įjungti, mygtukus.



H114592—UN—11MAR16

Paryškintas mygtukas

PASTABA: Pasirinktas mygtukas paryškinamas.

MM95366,000049B-26-04JUN19

Palydėjimo žibintai

Palydėjimo žibintų lange galima pasirinkti žibintus ir laiką, kurį šie žibintai liks įjungti išjungus raktelį.

PASTABA: Palydėjimo žibintai įsijungia, jei pastarąsias 5 min. buvo naudojami kelio arba darbiniai žibintai.



H114587—UN—11MAR16

Palydėjimo žibintai

Keitimo procedūra:

1. Pasirinkite, jei norite parinkti kiekvieno žibinto veikimą individualiai šiam režimui.



H113857—UN—11MAR16

Susietas

- Perjungimo mygtuke pasirinkite "Susietas", kad susietumėte kairės ir dešinės pusės žibintus, norėdami juos įjungti ar išjungti visose kortelėse vienu metu.



H113858—UN—11MAR16

Atsietas

- Perjungimo mygtuke pasirinkite "Atsietas", kad būtų galima atskirai įjungti ir išjungti susietus kairės ir dešinės pusės žibintus visose kortelėse.



H114591—UN—11MAR16

Šviesų mygtukas



H113853—UN—11MAR16

Žibintų poros mygtukas

2. Paspauskite žibinto arba žibintų porų, kurias norite įjungti, mygtukus.



H114592—UN—11MAR16

Paryškintas mygtukas

PASTABA: Pasirinktas mygtukas paryškinamas.



H114588—UN—11MAR16

Palydėjimo šviesų skirtasis laikas

3. Pasirinkite, jei norite atidaryti palydėjimo šviesų skirtojo laiko langą.
4. Pasirinkite norimą palydėjimo žibintų skirtojo laiko nuostatą.

Palydėjimo skirtojo laiko reikšmės		
Momentinis išjungimas (0 sek.)	60 sek.	3 min.
10 sek.	90 sek.	4 min.
30 sek.	2 min.	5 min.



H114606—UN—09JAN17

GERAI



H114605—UN—09JAN17

Atšaukti

5. Jei norite palikti ankstesnę nuostatą, pasirinkite "Atšaukti", jei išsaugoti naują – "Gerai".

MM95366,000049C-26-04JUN19

Darbinių žibintų valdikliai

Darbinių žibintų valdikliai leidžia pasirinkti norimas darbinių žibintų išankstines parinktis ir veikimo režimą.



H115019—UN—09JAN17

Darbo šviesų padėtis

Keitimo procedūra:

1. Pasukite vairo kolonėlės svirtelę į darbinių žibintų padėtį.
2. Pasirinkite norimą tolimųjų arba artimųjų šviesų žibintų režimą.
   - Norėdami pasirinkti tolimųjų šviesų žibintų režimą, paspauskite svirtį.
   - Norėdami pasirinkti artimųjų šviesų žibintų režimą, patraukite svirtį.



H115018—UN—11MAR16

Porankio žibintų perjungiklis

3. Norėdami pasirinkti darbinių žibintų 1 arba 2 išankstinę parinktį, paspauskite porankio žibintų perjungiklį.

PASTABA: Įsijungs pasirinkto išankstinės parinkties 1 arba 2 režimo LED.

- ***Momentiniai tolimųjų šviesų žibintai:*** *Norėdami tuo momentu įjungti tolimųjų šviesų žibintus, patraukite ir palaikykite svirtį viršutinėje padėtyje.*
- ***Artimųjų šviesų žibintų padėtis:*** *Norėdami įjungti trumpųjų šviesų žibintus, patraukite svirtį į vidurinę padėtį.*
- ***Tolimųjų šviesų žibintų padėtis:*** *Norėdami įjungti tolimųjų šviesų žibintus, paspauskite svirtį į apatinę padėtį.*

MM95366,000049D-26-04JUN19

Išplėstinės nuostatos

Išplėstiniai nustatymai - rodomi papildomi reguliavimai ir rečiau naudojami nustatymai.

Išplėstinių nuostatų lango elementai:



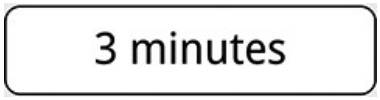
H125409—UN—01FEB19

Žibintų švietimo trukmė išjungus variklį

Žibintų švietimo trukmė užgesinus variklį– leidžia nustatyti žibintų išjungimo laiko apribojimą, kai išlipama iš mašinos.

PASTABA: Operatoriai gali nustatyti išėjimo apšvietimo laiko trukmę, kai variklis užgesinamas.

Keitimo procedūra:



H125410—UN—01FEB19

Laiko apribojimas

Pasirinkite, jei norite pakeisti laiko apribojimą.

MM95366,00004A8-26-05JUN19

Telefonas

Telefono prieiga

Programos prieiga ekrane:



H113668—UN—22OCT15

Meniu

1. Meniu



N119118—UN—23SEP16

Mašinos nuostatos

2. Mašinos nuostatų kortelė



A104013—UN—28MAY19

Telefonas

3. Telefonas



N145015—UN—28MAY19

Telefonas

Programos prieiga naršymo juostoje:

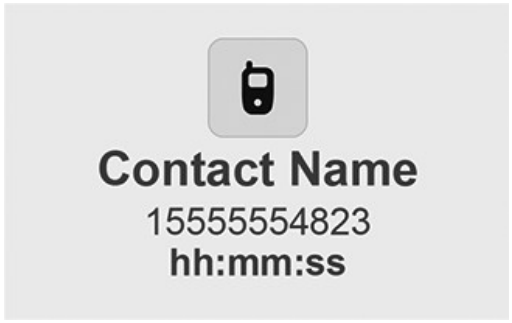
Paspauskite telefono mygtuką naršymo juostoje ekrano apačioje.

AZ06166,000063E-26-28MAY19

Telefono pagrindinis puslapis

Naudodamiesi telefono programa galite paskambinti ir atsakyti į skambučius per prijungtą "Bluetooth®" įrenginį kabinos viduje.

PASTABA: Kai kurie žemiau pateikti elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegtos susijusios parinktys.



N144998—UN—28MAY19

Skambutis ekrane

Skambutis ekrane – rodomas adresato vardas (jei yra), numeris ir skambučio trukmė. Taip pat rodomas privatumo režimas, kai pokalbis vyksta privatumo režimu.

PASTABA: Skaitmenų klaviatūra rodoma, kai pokalbis nevyksta.



N145000—UN—28MAY19

Privatumas

Privatumas – pasirinkite norėdami tęsti pokalbį privatumo režimu.



N145002—UN—28MAY19

Perdavimas į kabiną

Perdavimas į kabiną – pasirinkite norėdami tęsti pokalbį kabinoje.



N144938—UN—28MAY19

Ryšio informacija

Ryšio informacija – rodomas akumuliatoriaus ir signalo stiprumas, kai prijungtas įrenginys. Rodoma "Nėra ryšio", kai neprijungtas joks įrenginys.



N145035—UN—28MAY19

Suporuoti įrenginį

Suporuoti įrenginį – prijungiamas Bluetooth® įrenginys.



N144995—UN—28MAY19

Skambinimo klaviatūra

Skambinimo klaviatūra – pasirenkama skambinimo klaviatūros puslapiui atidaryti.

PASTABA: Galima tik skambučio metu.



N144997—UN—28MAY19

Parankiniai

Parankiniai – kuriamas dažnai naudojamų adresatų sąrašas.

PASTABA: Galima išsaugoti ne daugiau kaip 25 adresatus.



N145001—UN—28MAY19

Paskutiniai

Paskutiniai – rodomas naujausių skambučių sąrašas iš visų suporuotų įrenginių ir į juos. Taip pat šiame puslapyje galite paskambinti į sąraše esantį numerį, panaikinti sąrašo įrašą arba pridėti įrašą prie parankinių.



N144994—UN—28MAY19

Skambutis

Skambutis – skambinama į įvestą numerį.



N144996—UN—28MAY19

Pabaiga

Pabaiga – nutraukiamas vykstantis skambutis.



N145003—UN—28MAY19

Garsumas – pasirenkamas + garsumui padidinti arba - garsumui sumažinti.



N144999—UN—28MAY19

Nutildymas

Nutildymas – pasirenkamas norint nutildyti.



N144937—UN—28MAY19

Išplėstinės nuostatos

Išplėstinės nuostatos – suteikia prieigą prie papildomų reguliavimo galimybių ir rečiau naudojamų nuostatų.

AZ06166,000063F-26-28MAY19

Parankinių pridėjimo puslapis

Parankinių pridėjimo puslapyje galite pridėti adresatą į savo parankinių sąrašą.

PASTABA: Galima išsaugoti iki 25 parankinių adresatų.

Keitimo procedūra:



N145005—UN—28MAY19

Redaguoti

1. Pasirinkite redagavimo mygtuką po vardu esančiame langelyje, kad pridėtumėte adresato vardą.



N145005—UN—28MAY19

Redaguoti

2. Pasirinkite redagavimo mygtuką po pavarde esančiame langelyje, kad pridėtumėte adresato pavardę.



N145005—UN—28MAY19

Redaguoti

3. Pasirinkite redagavimo mygtuką po numeriu esančiame langelyje, kad pridėtumėte adresato telefono numerį.



N144997—UN—28MAY19

Mobilusis – namų – darbo

4. Pasirinkite įvesto numerio tipą (mobilusis, namų arba darbo).



N145009—UN—28MAY19

Išsaugoti

5. Norėdami išsaugoti adresatą parankinių sąraše, pasirinkite "Išsaugoti".

PASTABA: Pasikartojantis parankinio pranešimas bus rodomas, jei numeris jau yra parankiniuose. Jei trūksta informacijos, bus rodomas informacijos, kurią reikia pateikti, pranešimas.



N145008—UN—28MAY19

Atšaukti

- Norėdami baigti neišsaugoję adresato, pasirinkite Atšaukti.

AZ06166,0000640-26-28MAY19

Išplėstinės nuostatos

Išplėstiniai nustatymai – rodomi papildomi reguliavimai ir rečiau naudojami nustatymai.

Išplėstinių nuostatų lango elementai:



N145011—UN—28MAY19

Ištrinti

Parankinių ir skambučių chronologija – pasirenkamas (-i) klavišas (-ai) Ištrinti, norint ištrinti parankinių ir (arba) skambučių chronologiją.



N145012—UN—28MAY19

Valdyti

Įrenginiai – pasirenkamas klavišas Valdyti norint pasiekti ir tvarkyti jau pridėtų įrenginių sąrašą arba pridėti naują įrenginį.

AZ06166,0000641-26-28MAY19

Abonento redagavimo puslapis

Parankinių redagavimo puslapyje galite keisti informaciją apie jūsų parankinių sąraše esantį adresatą.

Keitimo procedūra:



N145005—UN—28MAY19

Redaguoti

Pasirinkite redagavimo mygtuką po vardu esančiame langelyje, kad pridėtumėte adresato vardą.



N145005—UN—28MAY19

Redaguoti

Pasirinkite redagavimo mygtuką po pavarde esančiame langelyje, kad pridėtumėte adresato pavardę.



N145005—UN—28MAY19

Redaguoti

Pasirinkite redagavimo mygtuką po numeriu esančiame langelyje, kad pridėtumėte adresato telefono numerį.



N145010—UN—28MAY19

Mobilusis – namų – darbo

Pasirinkite kitą įvesto numerio tipą (mobilusis, namų arba darbo).



N145004—UN—28MAY19

Pašalinti

- Pasirinkite naikinimo klavišą, esantį šalia Naikinti parankinį, norėdami pašalinti adresatą iš sąrašo.



N145009—UN—28MAY19

Išsaugoti

- Norėdami išsaugoti adresatą parankinių sąraše, pasirinkite "Išsaugoti".

PASTABA: Pasikartojantis parankinio pranešimas bus rodomas, jei numeris jau yra parankiniuose. Jei trūksta informacijos, bus rodomas informacijos, kurią reikia pateikti, pranešimas.



N145008—UN—28MAY19

Atšaukti

- Norėdami baigti neišsaugoję pakeitimų, paspauskite atšaukimo mygtuką.

AZ06166,0000643-26-28MAY19

Įrenginių valdymas

Naudodami įrenginių valdymo funkciją prie jau pridėtų įrenginių sąrašo galite prijungti įrenginį arba pridėti naują įrenginį.

Keitimo procedūra:



N144936—UN—28MAY19

Prijunkite

Pasirinkite klavišą Prijungti norėdami prisijungti prie šalia klavišo rodomo įrenginio. Pasirinkus "Connect" pradedamas įrenginių suporavimo procesas.



N144935—UN—28MAY19

Pridėti naują įrenginį

Pasirinkite pridėjimo klavišą, esantį šalia Pridėti naują įrenginį, norėdami pridėti naują į sąrašą neįtrauktą įrenginį. Pasirinkus "Pridėti" pradedamas įrenginių suporavimo procesas.

AZ06166,0000644-26-28MAY19

Bluetooth® įrenginio susiejimas

Įrenginių susiejimo funkcija leidžia įtraukti telefoną per Bluetooth®.

PASTABA: Į sąrašą vienu metu galima įtraukti iki penkių įrenginių.

Keitimo procedūra:



N145035—UN—28MAY19

Suporuoti įrenginį

1. Pasirinkite įrenginių suporavimo klavišą.



N144934—UN—28MAY19

Inicijuojama

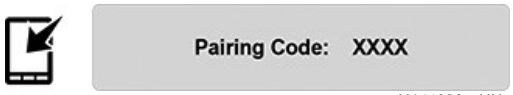
Turi būti rodomas inicijavimo pranešimas.



N144933—UN—28MAY19

Suporuoti nepavyko

Jei rodomas pranešimas Suporuoti nepavyko, radijo maitinimas išsijungia ir vėl įsijungia, tada bandykite dar kartą suporuoti įrenginį.



N144930—UN—28MAY19

Poravimo kodas

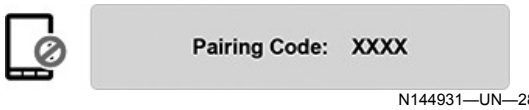
2. Kai užmezgamas ryšys, į įrenginį įveskite poravimo kodą.



N144932—UN—28MAY19

Jau suporuota

Jei rodomas pranešimas Suporuota, įrenginys buvo pridėtas ir bus pridėtas prie sąrašo Tvarkyti įrenginius.



N144931—UN—28MAY19

Poravimo kodas atmestas

Jei rodomas pranešimas Poravimo kodas atmestas, patikrinkite, ar kodas įvestas teisingai, ir bandykite dar kartą.

PR79369,0000097-26-28MAY19

Telefono abonentų puslapis

Parankinių puslapyje galite kurti dažnai naudojamų adresatų sąrašą. Taip pat šiame puslapyje galite redaguoti ar šalinti adresatus bei jiems skambinti.

PASTABA: Galima išsaugoti ne daugiau kaip 25 adresatus.

Keitimo procedūra:



N144935—UN—28MAY19

Pridėti

Pridėti parankinį – pasirenkama norint pridėti naują adresatą prie parankinių.

PASTABA: Maksimalaus pasiekto parankinių skaičiaus pranešimas bus rodomas, jei jau buvo išsaugotas maksimalus adresatų skaičius.



N145005—UN—28MAY19

Redaguoti

Redaguoti – pasirenkama norint redaguoti esamą adresatą.

PASTABA: Klavišas rodomas, kai sąraše pasirenkamas adresatas.



N145004—UN—28MAY19

Pašalinti

Naikinti – pasirenkama norint ištrinti esamą adresatą. Rodomas panaikinimą patvirtinantis pranešimas.

PASTABA: Klavišas rodomas, kai sąraše pasirenkamas adresatas.



N145006—UN—28MAY19

Skambutis

Skambutis – pasirenkama norint skambinti adresatui.

PASTABA: Klavišas rodomas, kai sąraše pasirenkamas adresatas.

PR79369,000009A-26-28MAY19

Paskutiniai skambučiai

Paskutinių skambučių puslapyje galite peržiūrėti naujausių skambučių sąrašą iš visų suporuotų įrenginių ir į juos. Šiame puslapyje taip pat galite paskambinti į sąraše esantį numerį, panaikinti sąrašo įrašą arba pridėti įrašą prie parankinių.

PASTABA: Sąraše gali būti iki dešimties siunčiamų skambučių, dešimties gaunamų skambučių ir dešimties praleistų skambučių. Ankstesni skambučiai bus pašalinti, nes pridedami nauji.

Keitimo procedūra:



N145007—UN—28MAY19

Pridėti prie parankinių

Pridėti prie parankinių – įrašas pridedamas prie sąrašo Parankiniai.

PASTABA: Klavišas rodomas, kai įrašas pasirinktas, tačiau dar nepridėtas prie parankinių sąrašo.



N145004—UN—28MAY19

Pašalinti

Naikinti – pasirenkama norint panaikinti įrašą iš paskutinių skambučių sąrašo.

PASTABA: Klavišas rodomas, kai sąraše pasirenkamas įrašas.



N145006—UN—28MAY19

Skambutis

Skambutis – pasirenkama norint skambinti įraše esančiu numeriu.

PASTABA: Klavišas rodomas, kai sąraše pasirenkamas įrašas.

PR79369,000009B-26-28MAY19

Prieiga prie kalibravimo ir procedūrų

Programos prieiga ekrane:



H113668—UN—22OCT15

Meniu

1. Meniu



N119118—UN—23SEP16

Mašinos nuostatos

2. Mašinos nuostatų kortelė



N119098—UN—25MAY16

Kalibravimai ir procedūros

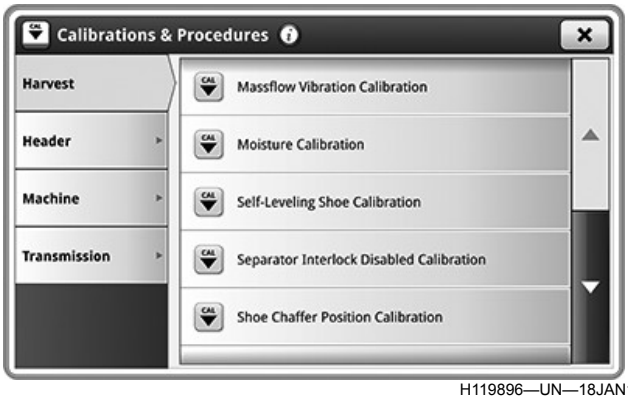
3. Kalibravimas ir procedūros

SS43267,000084C-26-17JAN17

Kalibravimo ir procedūrų apžvalga

PASTABA: Pabrauktas tekstas nurodo, kad šiame arba kitame šio meniu skyriuje yra papildomos informacijos.

Parodytas pagrindinis langas yra tik pavyzdys. Jūsų pagrindinis langas gali skirtis priklausomai nuo priedų ar prijungtos įrangos.



H119896—UN—18JAN17

Kalibravimai ir procedūros

Kalibravimo ir procedūrų programa suteikia tiesioginę prieigą prie techninės priežiūros ir mašinos kalibravimo procedūrų.



H119225—UN—23SEP16

Derliaus ėmimo kortelė

Derliaus ėmimo kortelė

Masės srauto vibracija

Derliaus skaičiavimas

Geltonos šviesos signalas

Važiuoklės pavertimas

Kūlimo tarpas (hidraulika)

Drėgmės jutiklis

Oro šalinimas iš pobūgnio

Pobūgnio išlyginimas

ActiveYield™

Kūlimo tarpas (STS Electric)

Iškrovimo sraigto įjungimas



H119226—UN—23SEP16

Pjaunamosios kortelė

Pjaunamosios kortelė

Nuožulniosios kameros greitis

Pjaunamoji

Platformos plokščių tarpas

Ištraukiamos platformos pjaunamosios savitikra

Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo greitis

Sekcijos (sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji)

Lenktuvų ir pjovimo mechanizmo padėtis

Lenktuvų padėtis

Nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn ir atgal diapazonas

Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo diapazonas

AZ06166,0000645-26-11JUN19

Masės srauto vibracija

Ši procedūra leidžia sukalibruoti masės srauto jutiklį, kad šis būtų suderintas su darbo metu kylančia įprastine vibracija. Kalibravimo procedūra padės išvengti klaidingos reakcijos į imant derlių kylančią vibraciją.

PASTABA: Kai keičiamos pjaunamosios, turi būti atliktas masės srauto vibracijos kalibravimas visiems pjaunamiems augalams.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Keičiamas arba kalibruojamas valdymo blokas AYM arba susiję komponentai.
- Pakeista įrangos, pavyzdžiui, pjaunamosios, konfigūracija.
- Pradedamas imti kitokios rūšies javų derlius.
- Pakeičiamas masės srauto jutiklis.

Masės srauto vibracijos kalibravimo lango elementai:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Paskutinis kalibravimas	Data ir laikas
Rekomenduojamas intervalas	Daugiau informacijos rasite skiltyje "Atlikite kalibravimą šiais atvejais".
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 1 min.

SS43267,000084D-26-19MAY17

Masės srauto vibracijos kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Procedūros apžvalga:

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.
2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.



N118093—UN—16FEB16

Išsaugoti

3. Jei norite patvirtinti kalibravimo rezultatą, pasirinkite išsaugojimo mygtuką.



N118122—UN—02MAY16

Pakartoti

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

SS43267,0000867-26-19JAN17

Drėgmės jutiklis

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Įrengę, pakeitę arba pareguliavę drėgmės jutiklį.
- Reikia pagerinti drėgmės jutiklio tikslumą.

Elementai, pasiekiami drėgmės jutiklio kalibravimo puslapyje:



N119105—UN—02MAY16

Kalibravimas

Drėgmės jutiklio procedūra – pradėkite kalibravimo procedūrą.

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

PR79369,000004B-26-06FEB19

Drėgmės jutiklio procedūra

Per šią procedūrą kalibruojamas drėgmės jutiklis.

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Vykdoma procedūra:



A102855—UN—01FEB19

Paleisti

1. Pasirinkite Pradėti, kad prasidėtų kalibravimo procedūra.



H113801—UN—04JAN17

Kalibravimas

2. Ekrane pasirodys kalibravimo simbolis. Toliau bus kalibruojama automatiškai.



A92084—UN—09MAY19

Kalibravimas baigtas

Jei problemų nėra, ekrane pasirodys Kalibravimas baigtas.



A92068—UN—16MAR18

Išsaugoti

3. Patvirtinkite kalibravimą paspausdami ENTER ir pasirinkdami Išsaugoti.



A92067—UN—16MAR18

Atšaukti

4. Norėdami grįžti į ankstesnį langą, pasirinkite atšaukimo mygtuką.

PR79369,000004D-26-06FEB19

Kūlimo tarpas (STS Electric)

Per šią procedūrą, nustatant visiškai atidaryto ir visiškai uždaryto pobūgnio padėtis, galima sukalibruoti kūlimo tarpą. Tinkamai sukalibruotas kūlimo tarpas leidžia pasiekti geriausius rezultatus. Daugiau informacijos rasite operatoriaus vadove.

SVARBU: Kalibravimas neturėtų būti atliekamas su įmontuotais apvaliais plieniniais pobūgnio virbais. Kitaip gaunama klaidinga nulinės padėties reikšmė.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Prieš kiekvieną derliaus ėmimo sezoną.
- Faktinis pobūgnio atsidarymas neatitinka kabinoje rodomos reikšmės.
- Pobūgniai keičiami naujais arba skirtingų pobūgnių rinkiniais.
- Keičiamas arba reguliuojamas kūlimo tarpo jutiklis arba susijusios dalys.

Kuliamosios tarpo lango elementai:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Paskutinis kalibravimas	Data ir laikas
Rekomenduojamas intervalas	Pagal poreikį
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 1–2 min.

SS43267,0000850-26-02MAR18

Kūlimo tarpo (STS Electric) kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.
2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.



N118093—UN—16FEB16

Išsaugoti

3. Jei norite patvirtinti kalibravimo rezultatą, pasirinkite išsaugojimo mygtuką.



N118122—UN—02MAY16

Pakartoti

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.

2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

SS43267,0000869-26-02MAR18

Derliaus kalibravimas

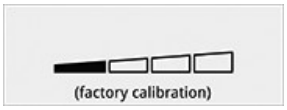
Atliekant šią procedūrą kalibruojamas numatomas derlius. Kalibruojant užregistruoti mėginiai sutapdinami su atitinkamais svėrimo rezultatais.

PASTABA: Derliaus kalibravimas turi būti atliekamas kasmet ir su kiekvienais imamais javais, kad būtų užtikrinami tikslūs grūdų svorio matavimai. Be to, įsitikinkite, kad su visų tipų javais atliktas masės srauto vibracijos kalibravimas.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Keičiamas arba kalibruojamas valdymo blokas AYM arba susiję komponentai.
- Bendrieji derliaus duomenys neatitinka sveriant gautų duomenų.
- Reikia kuo tiksliau nustatyti bendruosius derliaus duomenis.

Derliaus kalibravimo lango elementai:



H119365—UN—18JAN17

Kalibravimo kokybė

Kalibravimo kokybė – nurodoma kalibravimo mėginių kokybė.



H119417—UN—18JAN17

Būsena

Būsenos indikatorius – nurodoma mėginių registravimo sistemos būsena.



H119235—UN—18JAN17

Įrašymas

Registravimas – mėginių duomenų išsaugojimas.



H119363—UN—18JAN17

Nesutampantys mėginiai

Nesutampantys mėginiai – mėginių, kurių svoris neatitinka realaus, skaičius.



H119364—UN—18JAN17

Sutapdinimas su pasvertu svoriu

Sutapdinimas su pasvertu svoriu – užregistruoto mėginio svorio sutapdinimas su realiu mėginio svoriu.



N118004—UN—22OCT15

Patobulinti nustatymai

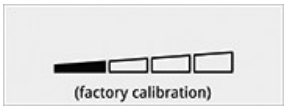
Išplėstinės nuostatos – prieiga prie papildomų reguliavimo galimybių ir rečiau naudojamų nuostatų.

PASTABA: Jei masės srauto vibracijos kalibravimas esamoms sąlygoms neatliktas, rekomenduojama jį atlikti prieš pradedant vykdyti derliaus kalibravimą.

SS43267,0000851-26-22MAY17

Derlius | Kalibravimo kokybė

Kalibravimo kokybės funkcija nurodo kalibravimo mėginių kokybę ir registruotos ir realios mėginio svorio reikšmių paklaidos dydį.

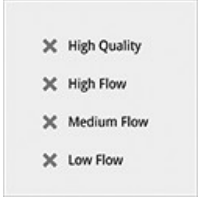


H119365—UN—18JAN17

Kalibravimo kokybė

Kalibravimo kokybės lango elementai:

Kalibravimo kokybės indikatorius – nurodoma kalibravimo mėginių kokybė.



H119374—UN—18JAN17

Paimti mėginiai

Paimtų mėginių būsena – nurodomas kriterijus, kurį atitinka einamųjų mėginių rinkinys.



H119372—UN—18JAN17

Derliaus paklaida

Derliaus paklaida – skirtumas tarp užregistruoto ir realaus mėginių svorio, išreikštas procentais. Spalvotas fonas nurodo kokybiškus rezultatus.



H119375—UN—18JAN17

Kalibravimo režimas

Kalibravimo režimas – naudojamas mėginių pasirinkimo režimas.



H119373—UN—18JAN17

Kalibruojant naudojami mėginiai

Kalibruojant naudojami mėginiai – išsaugotų mėginių skaičius. Jei išsaugotų mėginių nėra, naudojami gamyklinio kalibravimo duomenys.



N118004—UN—22OCT15

Išplėstinės nuostatos

Išplėstinės nuostatos – prieiga prie papildomų reguliavimo galimybių ir rečiau naudojamų nuostatų.

SS43267,000086F-26-17JAN17

Derlius | Būsenos indikatorius

Būsenos indikatorius rodo mėginių registravimo procedūros būseną ir atitinkamą būsenos pranešimą.

Būsenos variantai:



H119424—UN—18JAN17

Progreso indikatorius

Progreso indikatorius – rodomas, kai mėginys registruojamas.



N118420—UN—02NOV16

Žalia

Aktyvus – mėginių registravimas aktyvus.



N118019—UN—22OCT15

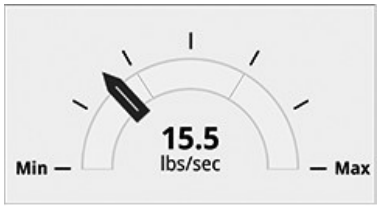
Pilka

Neaktyvus – mėginių registravimas neaktyvus.

SS43267,0000870-26-18JAN17

Derlius | Mėginių registravimas

Mėginių registravimo lange galite pasirinkti derliaus mėginį, stebėti jo srautą ir pažiūrėti registruojamą mėginio svorį.



H119379—UN—18JAN17

Masės srautas

Mėginių registravimo lango elementai:

Masės srautas – nurodomas imamo javų derliaus srautas.

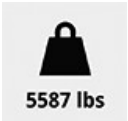


H119418—UN—18JAN17

Vidutinis srautas

Srauto diapazonas – nurodomas esamas imamo javų derliaus srauto diapazonas.

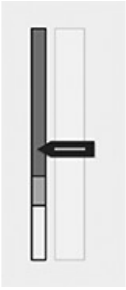
PASTABA: Mažas srautas rodomas brūkšneliais.



H119380—UN—18JAN17

Svoris

Svoris – apskaičiuotas mėginio svoris.



H119399—UN—18JAN17

Svorio būsena

Svorio būsena – nurodo, kada kalibravimui atlikti nuimta pakankamai javų.



H119419—UN—18JAN17

Javų tipas: Kukurūzai

Javų tipas – imamų javų tipas.



H119400—UN—18JAN17

Mėginių registravimas

Registravimo būsena – rodoma mėginių registravimo būsena.



H119401—UN—18JAN17

Pašalinti

Pašalinti – pašalinami esami mėginių duomenys.



H119421—UN—18JAN17

Pradėti

Pradėti – pradedamas mėginių duomenų registravimas.



H119420—UN—18JAN17

Atlikta

Atlikta – mėginių duomenų registravimas sustabdomas ir informacija išsaugoma.



H119235—UN—18JAN17

Įrašymas

Keitimo procedūra:

1. Pasirinkite "Registravimas".
2. Pradėkite imti javų derlių.



H119421—UN—18JAN17

Pradėti

3. Spustelėkite mygtuką "Pradėti".
4. Pasirinkite tokį važiavimo greitį, kad būtų pasiektas tinkamas srauto diapazonas.
5. Tęskite javų derliaus ėmimą, kol nuimsite būtiną javų kiekį.



H119420—UN—18JAN17

Atlikta

6. Pasirinkite "Atlikta", kad išsaugotumėte mėginių duomenis.

SS43267,0000871-26-17JAN17

Derlius | Pasverto svorio sutapdinimas

Pasverto svorio sutapdinimo funkcija leidžia užregistruotus mėginių duomenis sutapdinti su realiu paimto mėginio svoriu.



H119407—UN—18JAN17

Mėginys

Keitimo procedūra:

1. Pasirinkite mėginį, kurį norite sutapdinti.
2. Skaičių klaviatūra įveskite faktinį mėginio svorį.



N118093—UN—16FEB16

Išsaugoti

3. Patvirtinkite pasirinkdami išsaugojimo mygtuką.



N118094—UN—18JAN17

Atšaukti

PASTABA: Pasirinkite atšaukimo mygtuką, jei norite grįžti į ankstesnį langą neišsaugoję pakeitimų.

Mėginio duomenų šalinimo procedūra:



H119407—UN—18JAN17

Mėginys

1. Pasirinkite mėginį, kurio duomenis norite pašalinti.



H119408—UN—18JAN17

Pašalinti mėginį

2. Pasirinkite mėginio pašalinimo mygtuką.



H114654—UN—05JAN17

GERAI

3. Spustelėkite mygtuką "Gerai".



N118094—UN—18JAN17

Atšaukti

PASTABA: Pasirinkite atšaukimo mygtuką, jei norite grįžti į ankstesnį langą neišsaugoję pakeitimų.

SS43267,0000872-26-19JAN17

Derlius | Išplėstinės nuostatos

Išplėstinės nuostatos suteikia prieigą prie papildomo reguliavimo galimybių ir rečiau naudojamų nuostatų.

PASTABA: Pasirinkus ActiveYield™ funkciją, išplėstinės nuostatos neprieinamos.

Keiskite šiais atvejais:

- Atkuriamos gamyklinės numatytosios nuostatos.
- Mėginiai pasirenkami rankiniu būdu.
- Kalibravimo reikšmė koreguojama rankiniu būdu.
- Kalibravimo duomenys perkeliami į kitą mašiną.

Išplėstinių nuostatų lango elementai:



H119409—UN—18JAN17

Atstata

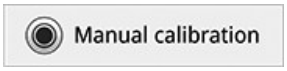
Atstata – sistemos gamyklinių numatytųjų nuostatų sugrąžinimas.



H119410—UN—18JAN17

Automatinis mėginių pasirinkimas

Automatinis mėginių pasirinkimas – sistema atsitiktinai parenka mėginius, kuriuos naudos per kalibravimo procedūrą.



H119411—UN—18JAN17

Rankinis kalibravimas

Rankinis kalibravimas – pasirinkite mėginius, kuriuos norite naudoti per kalibravimo procedūrą.



H119412—UN—18JAN17

Redaguoti / pasirinkti mėginius

Redaguoti / pasirinkti mėginius – pasirinkite mėginius, kuriuos naudosite vykdydami rankinį kalibravimą. Redaguokite mėginių svorį arba pašalinkite mėginius.



H119413—UN—18JAN17

Išplėstinės parinktys

Išplėstinės parinktys – rankiniu būdu redaguokite kalibravimo reikšmę arba perkelkite kalibravimo duomenis iš kitos mašinos.



H119414—UN—18JAN17

Šalinti nenaudojamus mėginius

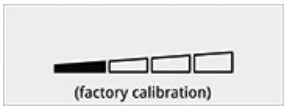
Šalinti nenaudojamus mėginius – pašalinkite per kalibravimo procedūrą nenaudojamus mėginius.

SS43267,0000873-26-22MAY17

Derlius | Kalibravimo kokybės indikatorius

Kalibravimo kokybės indikatorius nurodo kalibravimo mėginių kokybę.

ActiveYield™ yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas



H119365—UN—18JAN17

Gamyklinis kalibravimas

Gamyklinis kalibravimas – nurodo, kad naudojami gamyklinio kalibravimo duomenys. Neatlikta jokių koregavimų.



H119366—UN—18JAN17

Vienas mėginys

Vienas mėginys – nurodo, kad paimtas arba pasirinktas naudoti tik vienas mėginys.

PASTABA: Srautas kalibravimo kokybei įtakos neturi, jei naudojamas tik vienas mėginys.



H119367—UN—18JAN17

Prasta kokybė

Prastos kokybės mėginys – pasirinkti keturi arba daugiau mėginių, tačiau jų kokybė prasta ir tik du jų atspindi du iš srauto diapazonų.



H121087—UN—19MAY17

Gera kokybė

Geros kokybės mėginys – pasirinkti keturi arba daugiau mėginių, jų kokybė gera ir jie atspindi visus srauto diapazonus.

SS43267,0000874-26-19MAY17

Derlius | Paimto mėginio būsena

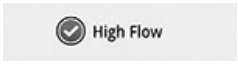
Paimto mėginio būsena nurodo, ar einamųjų mėginių rinkinys atitinka reikalavimus. Jei reikalavimus atitinka, šalia rodoma varnelė.



H119368—UN—18JAN17

Gera kokybė

Gera kokybė – visi mėginiai paimti iš tolygių lauko zonų, kur užtikrinamas nekintantis grūdų srautas.



H119369—UN—18JAN17

Didelis srautas

Didelis srautas – nustatomas naudojant matuoklį, esantį mėginių registravimo lange. Grūdų srautas turi būti didesnis nei 66 % didžiausio konkrečiam kombainui ir konkretiems javams leistino srauto. Norėdami padidinti srautą, padidinkite važiavimo greitį.



H119370—UN—18JAN17

Vidutinis srautas

Vidutinis srautas – nustatomas naudojant mėginių registravimo lange esantį matuoklį. Grūdų srautas turi atitikti 33–66 % didžiausio konkrečiam kombainui ir konkretiems javams leistino srauto diapazoną. Norėdami keisti srautą, atitinkamai keiskite važiavimo greitį.



H119371—UN—18JAN17

Mažas srautas

Mažas srautas – nustatomas naudojant mėginių registravimo lange esantį matuoklį. Mažas srautas turi būti mažesnis nei 33 % didžiausio konkrečiam kombainui ir konkretiems javams leistino srauto. Norėdami sumažinti srautą, atitinkamai mažinkite važiavimo greitį.

Kad pasiektumėte geriausią rezultatą, paimkite bent po 4 įkrovas kiekvienam srauto diapazonui:

- Didelis
- Vidutinis
- Mažas

Sunkiomis darbo sąlygomis, kai didesnių srautų pasiekti nepavyksta, atlikite šią procedūrą:

Pirmąją įkrovą atlikite naudodami 100 % derliaus ėmimo greitį, tada atlikte dar 3 įkrovas palaipsniui mažindami greitį iki 83 %, 67 % ir 50 %.

Pakartokite šią procedūrą, jei reikia paimti daugiau įkrovų.

SS43267,0000875-26-17JAN17

Derlius | Masės srautas

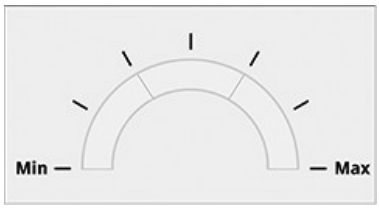
Masės srautas nurodo imamo javų derliaus srautą.



H119403—UN—18JAN17

Dabartinis srautas

Dabartinis srautas – faktinis imamo javų derliaus srautas.



H119422—UN—18JAN17

Matuoklis

Matuoklis – grafiškai rodo srauto reikšmę.

Min. = 0 %

Maks. = 100 %



H119402—UN—18JAN17

Skaitmeninis ekranas

Skaitmeniniame ekrane srautas rodomas skaičiais.

SS43267,0000876-26-18JAN17

Derlius | Svorio indikatorius

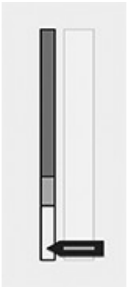
Svorio indikatorius rodo, kada nuimta pakankamai javų, kad būtų galima atlikti kalibravimą.



H119403—UN—18JAN17

Dabartinis svoris

Dabartinis svoris – esamas apskaičiuoto mėginio svoris.



H119404—UN—18JAN17

Pilka zona

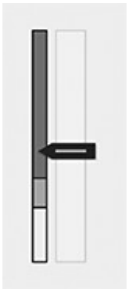
Pilka zona reiškia, kad mėginio kiekio kalibravimui nepakanka.



H119405—UN—18JAN17

Šviesiai žalia zona

Šviesiai žalia zona reiškia, kad mėginio kiekio kalibravimui pakanka, bet reikėtų daugiau. Kitaip kalibravimas gali būti netikslus.



H119399—UN—18JAN17

Žalia zona

Žalia zona reiškia, kad mėginio kiekio pakanka tiksliam kalibravimui.

SS43267,0000877-26-17JAN17

Derlius | Registravimo būsena

Registravimo būsena nurodo mėginių registravimo būseną.



H119406—UN—18JAN17

Parengtis

Parengtis reiškia, kad sistema pasiruošusi registruoti mėginio duomenis, operatoriui tereikia paspausti mygtuką "Pradėti".



H119400—UN—18JAN17

Mėginių registravimas

Mėginių registravimas – mėginio duomenys registruojami.

PASTABA: Užregistravus mėginio duomenys išsaugomi ir sistema vėl veikia parengties būsena. Kai paimamas mėginys, pagrindiniame lange nesutampančių mėginių skaičius padidėja vienetu.

SS43267,0000878-26-17JAN17

Derlius | Atstata

Atstatos funkcija leidžia pašalinti visų užregistruotų mėginių duomenis ir grąžinti gamyklinio kalibravimo numatytąsias reikšmes. Gamyklinio kalibravimo numatytąsias reikšmes taip pat galima grąžinti nepašalinus mėginių duomenų.

Atstatos tipai:



H119429—UN—18JAN17

Šalinti mėginius (visiška atstata)

Šalinti mėginius (visiška atstata) – pašalinami visi užregistruotų mėginių duomenys ir dabartinės kalibravimo reikšmės. Grąžinamos gamyklinio kalibravimo numatytosios reikšmės.



H119430—UN—18JAN17

Išlaikyti mėginius ir naudoti rankinio kalibravimo režimą

Išlaikyti mėginius ir naudoti rankinio kalibravimo režimą – grąžinamos gamyklinės kalibravimo reikšmės. Visi išsaugoti mėginių duomenys išlieka.



H119409—UN—18JAN17

Atstata

Keitimo procedūra:

1. Pasirinkite atstatos mygtuką.
2. Pasirinkite pageidaujamą atstatos tipą.



H114654—UN—05JAN17

GERAI

3. Patvirtinkite pasirinkdami mygtuką "Gerai".



N118094—UN—18JAN17

Atšaukti

PASTABA: Pasirinkite atšaukimo mygtuką, jei norite sugrįžti į ankstesnį langą neišsaugoję pakeitimų.

SS43267,0000879-26-18JAN17

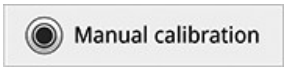
Derlius | Kalibravimo redagavimas / pasirinkimas

Kalibravimo redagavimo / pasirinkimo funkcija leidžia operatoriui pačiam pasirinkti mėginius rankinio kalibravimo procedūrai. Redaguokite mėginių svorį arba pašalinkite mėginius.

Keiskite šiais atvejais:

- Siekiant tikslių rezultatų būtina pasirinkti konkrečius mėginius.
- Automatinio pasirinkimo funkcija to idealiai neatlieka.
- Naujas mėginys nėra būtinas.
- Įvestas netinkamas mėginio svoris.

Pasirinktų mėginių keitimo procedūra:



H119411—UN—18JAN17

Rankinis kalibravimas

1. Pasirinkite rankinio kalibravimo funkciją.



H119412—UN—18JAN17

Redaguoti / pasirinkti mėginius

2. Pasirinkite mėginių redagavimo / pasirinkimo mygtuką.

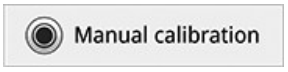


N118434—UN—23FEB16

Varnelė

3. Pažymėkite varnele mėginius, kuriuos norite naudoti per kalibravimą.

PASTABA: Didžiausią kalibravimo tikslumą pasieksite, jei pasirinksite aukštos kokybės mėginius su 0–3 procentų paklaida, atspindinčius tris srauto diapazonus.



H119411—UN—18JAN17

Rankinis kalibravimas

Pasverto svorio keitimo procedūra:

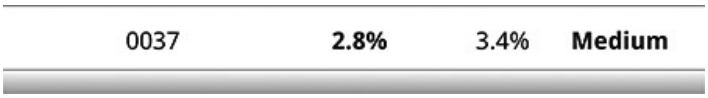
1. Pasirinkite rankinio kalibravimo funkciją.



H119412—UN—18JAN17

Redaguoti / pasirinkti mėginius

2. Pasirinkite mėginių redagavimo / pasirinkimo mygtuką.



H119415—UN—18JAN17

Mėginys

3. Pasirinkite mėginį, kurį norite keisti.



H119416—UN—18JAN17

Redaguoti pasvertą svorį

4. Pasirinkite pasverto svorio redagavimo funkciją.
5. Skaičių klaviatūra įveskite norimą pasvertą svorį.



N118093—UN—16FEB16

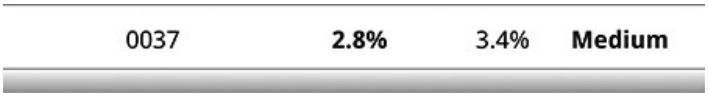
Išsaugoti

6. Patvirtinkite pasirinkdami išsaugojimo mygtuką.



N118396—UN—17FEB16

Uždaryti



H119415—UN—18JAN17

Mėginys

3. Pasirinkite mėginį, kurio duomenis norite pašalinti.



H119408—UN—18JAN17

Pašalinti mėginį

4. Pasirinkite mėginio pašalinimo mygtuką.



H114654—UN—05JAN17

GERAI

5. Patvirtinkite pasirinkdami mygtuką "Gerai".

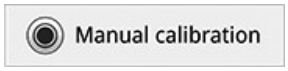


N118094—UN—18JAN17

Atšaukti

PASTABA: Pasirinkite atšaukimo mygtuką, jei norite sugrįžti į ankstesnį langą neišsaugoję pakeitimų.

7. Pasirinkite uždarymo mygtuką, kad grįžtumėte į ankstesnį langą.



H119411—UN—18JAN17

Rankinis kalibravimas

Mėginio duomenų šalinimo procedūra:

1. Pasirinkite rankinio kalibravimo funkciją.



H119412—UN—18JAN17

Redaguoti / pasirinkti mėginius

2. Pasirinkite mėginių redagavimo / pasirinkimo mygtuką.



N118093—UN—16FEB16

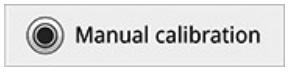
Išsaugoti

6. Spustelėkite išsaugojimo mygtuką, kad baigtumėte procedūrą.

SS43267,000087A-26-18JAN17

Derlius | Išplėstinis redagavimas

Išplėstinio redagavimo funkcija leidžia rankiniu būdu koreguoti kalibravimo reikšmę arba perkelti kalibravimo duomenis iš kitos mašinos.



H119411—UN—18JAN17

Rankinis kalibravimas

Keitimo procedūra:

1. Pasirinkite rankinio kalibravimo funkciją.



H119413—UN—18JAN17

Išplėstinės parinktys

2. Pasirinkite išplėstinių parinkčių mygtuką.



H119425—UN—18JAN17

Išplėstinis redagavimas

3. Pasirinkite išplėstinio redagavimo funkciją.
4. Laikydamiesi ekrane pateikiamų procedūros nurodymų atlikite norimą procedūrą.

SS43267,000087B-26-17JAN17

Derlius | Nenaudojamų mėginių šalinimas

Nenaudojamų mėginių šalinimo funkcija leidžia pašalinti kalibravimui nenaudojamų mėginių duomenis.

Keitimo procedūra:



H119414—UN—18JAN17

Šalinti nenaudojamus mėginius

1. Pasirinkite nenaudojamų mėginių šalinimo mygtuką.



H114654—UN—05JAN17

GERAI

2. Patvirtinkite pasirinkdami mygtuką "Gerai".



N118094—UN—18JAN17

Atšaukti

PASTABA: Pasirinkite atšaukimo mygtuką, jei norite sugrįžti į ankstesnį langą neišsaugoję pakeitimų.

SS43267,000087C-26-18JAN17

ActiveYield™

Ši procedūra automatiškai sukalibruoja apskaičiuotą faktinio derliaus kiekį tam, kad būtų patikslintas faktinis viso nuimto derliaus svoris.

PASTABA: Rankinio derliaus kalibravimo procedūra neprieinama, kol įjungta ActiveYield™ automatika.

ActiveYield™ lango elementai:



H114647—UN—05JAN17

Įjungimas ir išjungimas

Pagrindinis įjungimo ir išjungimo jungiklis – jungikliu įjunkite arba išjunkite ActiveYield™ funkciją.



H119366—UN—18JAN17

Kokybė

Kokybė – nurodo kalibravimo mėginių kokybę.



N118420—UN—02NOV16

Būsena

Būsenos indikatorius – nurodo mėginio būseną.



N118004—UN—22OCT15

Patobulinti nustatymai

Išplėstinės nuostatos – prieiga prie papildomų reguliavimo galimybių ir rečiau naudojamų nuostatų.

Lange rodoma informacija:

Javų tipas	Kukurūzai
Patvirtinti mėginiai	10
Paskutinis patvirtintas	prieš 32 min.

SS43267,0000852-26-17MAY17

ActiveYield™ | Būsenos indikatorius

Būsenos indikatorius rodo mėginių registravimo procedūros būseną ir atitinkamą būsenos pranešimą.

Būsenos variantai:



H119424—UN—18JAN17

Eigos indikatorius

Progreso indikatorius – rodomas, kai imamas mėginys.

ActiveYield™ yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas



N118420—UN—02NOV16

Žalia

Laukiama mėginio – ActiveYield™ funkcija šiuo metu neaktyvi.



N118019—UN—22OCT15

Pilka

Pagrindinis jungiklis išjungtas – ActiveYield™ išjungta.



N118021—UN—13JAN17

Mėlyna

Mėginio ėmimas – vyksta mėginių registravimas.



N118420—UN—02NOV16

Žalia

Kalibravimas atnaujintas – atnaujinami mėginių registravimo duomenys.



N118420—UN—02NOV16

Žalia

Mėginys atmestas – mėginio registravimo duomenys atmesti. Ekrane nurodoma atmetimo priežastis.



N118020—UN—22OCT15

Geltona

Javų tipas nesuderinamas – toks javų tipas kol kas nėra įvestas į sistemą.

SS43267,000086C-26-17MAY17

ActiveYield™ | Išplėstinės nuostatos

Išplėstinės nuostatos suteikia prieigą prie papildomo reguliavimo galimybių ir rečiau naudojamų nuostatų.

PASTABA: ActiveYield™ gamyklinių nuostatų grąžinimas neturės jokios įtakos per derliaus skaičiavimo funkcijos kalibravimo procedūrą surinktiems mėginių duomenims.

Keiskite šiais atvejais:

- Atkuriamos gamyklinės numatytosios nuostatos.
- Kalibravimo duomenys perkeliami į kitą mašiną.

Išplėstinių nuostatų lango elementai:



H119409—UN—18JAN17

Atstata

Atstata – sistemos gamyklinių numatytųjų nuostatų sugrąžinimas.

SS43267,000086D-26-17MAY17

ActiveYield™ | Atstata

Atstata leidžia pašalinti išsaugotus mėginių duomenis ir grąžinti gamyklines kalibravimo reikšmes arba grąžinti gamyklines kalibravimo reikšmes išsaugant visus mėginių duomenis.

Keitimo procedūra:



H119409—UN—18JAN17

Atstata

1. Pasirinkite atstatos mygtuką.
2. Pasirinkite pageidaujamą atstatos tipą.



H114654—UN—05JAN17

GERAI

3. Patvirtinkite pasirinkdami mygtuką "Gerai".



N118094—UN—18JAN17

Atšaukti

PASTABA: Pasirinkite atšaukimo mygtuką, jei norite sugrįžti į ankstesnį langą neišsaugoję pakeitimų.

SS43267,000086E-26-17MAY17

ActiveYield™ yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

Važiuoklės pokrypis

Atliekant šią procedūrą sukalibruojamas važiuoklės pokrypis, siekiant užtikrinti didžiausią mašinos eigos jutiklio tikslumą. Tinkamai sukalibravus važiuoklės pokrypį, kaip nurodyta operatoriaus vadove, užtikrinami geriausi derliaus ėmimo rezultatai.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Kiekvienos rūšies pjaunamąją su kombainu jungiate pirmą kartą.
- Pakeistas išilginės eigos žingsnio jutiklis.

Važiuoklės pokrypio lango elementai:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Paskutinis kalibravimas	Data ir laikas
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 1–2 min.

SS43267,0000853-26-18JAN17

Važiuoklės pokrypio kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.
2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.



N118093—UN—16FEB16

Išsaugoti

3. Jei norite patvirtinti kalibravimo rezultatą, pasirinkite išsaugojimo mygtuką.



N118122—UN—02MAY16

Pakartoti

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

SS43267,0000865-26-18JAN17

Kūlimo tarpas (hidraulika)

Per šią procedūrą, nustatant visiškai atidaryto ir visiškai uždaryto pobūgnio padėtis, galima sukalibruoti kūlimo tarpą. Tinkamai sukalibruotas kūlimo tarpas leidžia pasiekti geriausius rezultatus. Daugiau informacijos rasite operatoriaus vadove.

SVARBU: Kalibravimas neturėtų būti atliekamas su įmontuotais apvaliais plieniniais pobūgnio virbais. Kitaip gaunama klaidinga nulinės padėties reikšmė.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Prieš kiekvieną derliaus ėmimo sezoną.
- Faktinis pobūgnio atsidarymas neatitinka kabinoje rodomos reikšmės.
- Pobūgniai keičiami naujais arba skirtingų pobūgnių rinkiniais.
- Keičiamas arba reguliuojamas kūlimo tarpo jutiklis arba susijusios dalys.

Kuliamosios tarpo lango elementai:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Paskutinis kalibravimas	Data ir laikas
Rekomenduojamas intervalas	Pagal poreikį
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 1–2 min.

VM03385,000027D-26-02MAR18

Kūlimo tarpo (hidraulika) kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.
2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.



N118093—UN—16FEB16

Išsaugoti

3. Jei norite patvirtinti kalibravimo rezultatą, pasirinkite išsaugojimo mygtuką.



N118122—UN—02MAY16

Pakartoti

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

VM03385,000027E-26-02MAR18

Iškrovimo sraigto įsijungimas

Per šią procedūrą sukalibruojamas iškrovimo sraigto įsijungimas – išmatuojamas laikas, per kurį gavęs komandą įsijungti sraigtas įsijungia, tada atliekamas reguliavimas, užtikrinantis švelnesnį sraigto įsijungimą.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Keičiamas arba reguliuojamas iškrovimo sraigto diržas, hidraulinė sistema, pavara, elektriniai ar kiti susiję elementai.
- Iškrovimo sraigtas įsijungia sunkiau, nei tikimasi.

Iškrovimo sraigto įsijungimo lango elementai:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Paskutinis kalibravimas	Data ir laikas
Rekomenduojamas intervalas	Pagal poreikį
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 1–2 min.

SS43267,0000855-26-18JAN17

Iškrovimo sraigto įsijungimo kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia didelėmis apsukomis tuščiąja eiga
Darbinė būsena	Iškrovimo sraigtas išsijungęs Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.
2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.



N118093—UN—16FEB16

Išsaugoti

3. Jei norite patvirtinti kalibravimo rezultatą, pasirinkite išsaugojimo mygtuką.



N118122—UN—02MAY16

Pakartoti

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą,

kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

SS43267,000086B-26-18JAN17

Platformos plokštės tarpas

Per šią procedūrą nustatoma visiškai atidarytos ir visiškai uždarytos platformos plokščių padėtis ir taip sukalibruojamas platformos plokštės tarpas. Tinkamai sukalibruotos platformos plokštės užtikrina geriausius derliaus ėmimo rezultatus, kaip rekomenduojama kukurūzų pjaunamosios naudojimo vadove.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Prieš kiekvieną derliaus ėmimo sezoną.
- Kiekvienai skirtingai anksčiau prijungtai kukurūzų pjaunamajai.
- Keičiami ar reguliuojami platformos plokštės padėties jutiklis arba susijusios dalys.
- Platformos plokštės tarpas neatitinka rodomo kabinoje.

Platformos plokštės tarpo lango elementai:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Paskutinis kalibravimas	Data ir laikas
Rekomenduojamas intervalas	Pagal poreikį
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 1–2 min.

SS43267,0000856-26-18JAN17

Platformos plokštės tarpo kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia mažomis apsukomis tuščiąja eiga
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.
2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.



N118093—UN—16FEB16

Išsaugoti

3. Jei norite patvirtinti kalibravimo rezultatą, pasirinkite išsaugojimo mygtuką.



N118122—UN—02MAY16

Pakartoti

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

SS43267,000087F-26-18JAN17

Nuožulniosios kameros pakėlimo greitis

Per šią procedūrą išmatuojama nuožulniosios kameros pakėlimo ir nuleidimo reakcija ir atitinkamai sukalibruojamas nuožulniosios kameros pakėlimo greitis. Tinkamai sukalibruotas nuožulniosios kameros pakėlimo greitis užtikrina sklandų nuožulniosios kameros kilimą ir leidimąsi – taip išvengiama pernelyg greitų ar pernelyg lėtų judesių.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Kiekvienos rūšies pjaunamąją su kombainu jungiate pirmą kartą.
- Prie pjaunamosios prijungiami arba nuo jos atjungiami sunkūs padargai.

Nuožulniosios kameros pakėlimo greičio lango elementai:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Paskutinis kalibravimas	Data ir laikas
Rekomenduojamas intervalas	Pagal poreikį
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 3–4 min.

SS43267,0000857-26-17MAY17

Nuožulniosios kameros pakėlimo greičio kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia didelėmis apsukomis tuščiąja eiga
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.
2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.



N118093—UN—16FEB16

Išsaugoti

3. Jei norite patvirtinti kalibravimo rezultatą, pasirinkite išsaugojimo mygtuką.



N118122—UN—02MAY16

Pakartoti

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

SS43267,0000880-26-17MAY17

Pjaunamosios kalibravimas

Per šią procedūrą sukalibruojamas apytikslis ir tikslus pjaunamosios judėjimas. Kalibravimas vykdomas iškeliant arba nuleidžiant pjaunamąją, siekiant nustatyti jutiklio diapazoną.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Kiekvienos rūšies pjaunamąją su kombainu jungiate pirmą kartą.
- Pakeičiamas arba sureguliuojamas pjaunamosios aukščio valdymo jutiklis arba susiję komponentai.



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Kalibravimo lango elementai:

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Paskutinis kalibravimas	Data ir laikas
Rekomenduojamas intervalas	Pagal poreikį
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 5 min.

SS43267,000087D-26-17JAN17

Pjaunamosios kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia didelėmis apsukomis tuščiąja eiga
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.
2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.



N118093—UN—16FEB16

Išsaugoti

3. Jei norite patvirtinti kalibravimo rezultatą, pasirinkite išsaugojimo mygtuką.



N118122—UN—02MAY16

Pakartoti

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

SS43267,000087E-26-18JAN17

Ištraukiamos platformos pjaunamosios savitikra

Ši procedūra patvirtina ištraukiamos platformos pjaunamosios lenktuvo ir pjovimo mechanizmo ribines padėtis. Savitikra būtina norint užtikrinti sklandų sistemos darbą. Per ją patikrinama, ar ankstesnio kalibravimo reikšmės tinka prijungtai pjaunamajai.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Su kombainu jungiama pirmą kartą arba jungiama iš naujo po to, kai buvo naudojama kita pjaunamoji.
- Pakeičiamas lenktuvų padėties jutiklis arba pjovimo mechanizmo padėties jutiklis.

Elementai, kuriuos galima pasiekti ištraukiamos platformos pjaunamosios savitikros puslapyje:



H119233—UN—19JAN17

Pradėti savitikrą

Pradėti savitikrą – pradedama kalibravimo procedūra.

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Paskutinis kalibravimas	Data ir laikas
Rekomenduojamas intervalas	Prijungus
Numatoma reikiama trukmė	Mažiau nei 1 min.

MM95366,0000476-26-06JUN19

Ištraukiamos platformos pjaunamosios savitikros kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai

Variklio būsena	Veikia
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

ĮSPĖJIMAS: Per savitikros procesą pjaunamoji juda automatiškai.

Siekdami išvengti mirtino ar sunkaus pašalinių asmenų sužalojimo pavojaus, įsitikinkite, kad užtikrinamos šios sąlygos:

- Mašina ir pjaunamoji nėra ribojamos jokių kliūčių.
- Šalia mašinos ir pjaunamosios nėra pašalinių asmenų.

Procedūros apžvalga:



H119233—UN—19JAN17

Pradėti savitikrą

1. Norėdami pradėti procedūrą, pasirinkite "Pradėti savitikrą".
2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.



N118093—UN—16FEB16

Išsaugoti

3. Jei norite patvirtinti kalibravimo rezultatą, pasirinkite išsaugojimo mygtuką.



N118122—UN—02MAY16

Pakartoti

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

MM95366,0000477-26-06JUN19

Nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn ir atgal diapazonas

Per šią procedūrą, matuojant faktinį nurodytą ir teorinį nuožulniosios kameros pavertimo diapazoną, sukalibruojamas nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn ir atgal diapazonas. Atlikus šią procedūrą padidėja nuožulniosios kameros pavertimo diapazonas, kai naudojama pjaunamosios šoninio pavertimo valdymo funkcija.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Prieš prijungdami pjaunamąją.

- Keičiamas ar reguliuojamas nuožulniosios kameros šoninio pavertimo jutiklis ar susiję komponentai.

Nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn ir atgal diapazono lango elementai:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Paskutinis kalibravimas	Data ir laikas
Rekomenduojamas intervalas	Pagal poreikį
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 3–4 min.

SS43267,0000A3E-26-21JUN17

Nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn ir atgal diapazono kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia didelėmis apsukomis tuščiąja eiga
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.
2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.



N118093—UN—16FEB16

Išsaugoti

3. Jei norite patvirtinti kalibravimo rezultatą, pasirinkite išsaugojimo mygtuką.



N118122—UN—02MAY16

Pakartoti

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

SS43267,0000A40-26-10OCT19

Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo diapazonas

Per šią procedūrą, matuojant faktinį nurodytą ir teorinį nuožulniosios kameros pavertimo diapazoną, sukalibruojamas nuožulniosios kameros šoninio pavertimo diapazonas. Atlikus šią procedūrą padidėja nuožulniosios kameros pavertimo diapazonas, kai naudojama pjaunamosios šoninio pavertimo valdymo funkcija.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Prieš prijungdami pjaunamąją.
- Keičiamas ar reguliuojamas nuožulniosios kameros šoninio pavertimo jutiklis ar susiję komponentai.

Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo diapazono lango elementai:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Paskutinis kalibravimas	Data ir laikas
Rekomenduojamas intervalas	Pagal poreikį
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 3–4 min.

SS43267,0000A3B-26-21JUN17

Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo diapazono kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia didelėmis apsukomis tuščiąja eiga
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.
2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.



N118093—UN—16FEB16

Išsaugoti

3. Jei norite patvirtinti kalibravimo rezultatą, pasirinkite išsaugojimo mygtuką.



N118122—UN—02MAY16

Pakartoti

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

SS43267,0000A3D-26-21JUN17

Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo greitis

Per šią procedūrą, matuojant faktinį nurodytą ir teorinį nuožulniosios kameros pavertimo greitį, sukalibruojamas nuožulniosios kameros šoninio pavertimo greitis. Atlikus šią procedūrą pagerėja nuožulniosios kameros pavertimo reakcija, kai naudojama pjaunamosios šoninio pavertimo valdymo funkcija.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Prieš prijungdami pjaunamąją.
- Keičiamas ar reguliuojamas nuožulniosios kameros šoninio pavertimo jutiklis ar susiję komponentai.

Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo greičio lango elementai:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Paskutinis kalibravimas	Data ir laikas
Rekomenduojamas intervalas	Pagal poreikį
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 3–4 min.

SS43267,0000858-26-18JAN17

Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo greičio kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia didelėmis apsukomis tuščiaja eiga
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.
2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.



N118093—UN—16FEB16

Išsaugoti

3. Jei norite patvirtinti kalibravimo rezultatą, pasirinkite išsaugojimo mygtuką.



N118122—UN—02MAY16

Pakartoti

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

SS43267,0000881-26-18JAN17

Sekcijos (sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji)

Per šią procedūrą užlenkiant ir atlenkiant kukurūzų pjaunamosios sekcijas ir matuojant susijusių kiekvienos padėties jutiklių įtampą sukalibruojama sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji. Ši procedūra leidžia sistemai nustatyti kiekvieno sparno padėtį. Tai neleidžia pjaunamajai susiliesti su mašina, kai sparnai yra užlenkti, ar įsijungti bet kokioje kitoje nepageidaujamoje padėtyje, todėl apsaugo kombainą ir įrangą nuo mechaninių pažeidimų.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Pjaunamoji jungiama prie kombaino pirmą kartą.
- Atlikta mechaninių pjaunamosios pakeitimų.
- Keičiamas arba reguliuojamas sulankstomosios kukurūzų pjaunamosios sparnų padėties jutiklis arba susijusios dalys.

Sulankstomosios kukurūzų pjaunamosios lango elementai:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Paskutinis kalibravimas	Data ir laikas
Rekomenduojamas intervalas	Pagal poreikį
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 3–4 min.

SS43267,0000859-26-17MAY17

Sekcijų (sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji) kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai

Variklio būsena	Veikia
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.
2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.



N118093—UN—16FEB16

Išsaugoti

3. Jei norite patvirtinti kalibravimo rezultatą, pasirinkite išsaugojimo mygtuką.



N118122—UN—02MAY16

Pakartoti

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

SS43267,0000882-26-17MAY17

Lenktuvų ir pjovimo mechanizmo padėtis

Per šią procedūrą sukalibruojami lenktuvai ir pjovimo mechanizmas išstumiant ir įtraukiant pjovimo mechanizmą, o lenktuvus perstumiant iki minimalaus ir maksimalaus atstumo padėčių, suderinamų su mechaninėmis ribomis ir jutiklio įtampa. Ši kalibravimo procedūra leidžia valdymo blokui apskaičiuoti padėtis ir apsaugoti įrangą nuo galimo lenktuvų ir pjovimo mechanizmo susidūrimo.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Keičiami arba reguliuojami lenktuvų ir (arba) pjovimo mechanizmo padėties jutikliai arba susijusios dalys.

Lenktuvų ir pjovimo mechanizmo lango elementai:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Paskutinis kalibravimas	Data ir laikas
Rekomenduojamas intervalas	Pagal poreikį

Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 3–4 min.

SS43267,000085A-26-17MAY17

Lenktuvų ir pjovimo mechanizmo padėties kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai

Variklio būsena	Kombainas lauko režime Veikia didelėmis apsukomis tuščiąja eiga
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.
2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.



N118093—UN—16FEB16

Išsaugoti

3. Jei norite patvirtinti kalibravimo rezultatą, pasirinkite išsaugojimo mygtuką.



N118122—UN—02MAY16

Pakartoti

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

SS43267,0000883-26-18MAY17

Lenktuvų padėtis

Per šią procedūrą sukalibruojama lenktuvų padėtis lenktuvus iškeliant ir nuleidžiant, perstumiant į priekį ir atgal, siekiant nustatyti didžiausio atstumo padėtį, suderinamą su mechaninėmis ribomis ir jutiklių įtampa. Dėl šios procedūros valdymo blokas gali nustatyti koregavimo ribines padėtis ir leidžia lenktuvus naudoti net ir po sustabdymo.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Kiekvienos rūšies pjaunamąją su kombainu jungiate pirmą kartą.
- Keičiami arba reguliuojami lenktuvų ir (arba) pjovimo mechanizmo padėties jutikliai arba susijusios dalys.

Lenktuvų padėties lango elementai:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Paskutinis kalibravimas	Data ir laikas
Rekomenduojamas intervalas	Pagal poreikį
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 1–2 min.

SS43267,000085B-26-18JAN17

Lenktuvų padėties kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.
2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.



N118093—UN—16FEB16

Išsaugoti

3. Jei norite patvirtinti kalibravimo rezultatą, pasirinkite išsaugojimo mygtuką.



N118122—UN—02MAY16

Pakartoti

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

SS43267,0000884-26-18JAN17

Geltonas šviesos signalas

Šia kalibravimo procedūra išmatuojami geltono šviesos signalo srovės poreikiai. Srovės poreikiui palyginti naudojama standartinė srovė, kai šviesos naudojamos nustatant, ar prijungta priekaba ir ar neperdegė lemputė.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Keičiamos arba reguliuojamos geltono šviesos signalo lemputės arba susiję komponentai.



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Geltono šviesos signalo lango elementai:

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Paskutinis kalibravimas	Data ir laikas
Rekomenduojamas intervalas	Pagal poreikį
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 1–2 min.

SS43267,000085C-26-18JAN17

Geltono šviesos signalo kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.
2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.



N118093—UN—16FEB16

Išsaugoti

3. Jei norite patvirtinti kalibravimo rezultatą, pasirinkite išsaugojimo mygtuką.



N118122—UN—02MAY16

Pakartoti

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

SS43267,0000887-26-18JAN17

Oro šalinimas iš pobūgnio

Per šią procedūrą kalibruojamas oro šalinimo iš hidraulinės ACI sistemos procesas. Atlikite šią kalibravimo procedūrą, jei per remonto ar profilaktinės priežiūros darbus reikėjo atidaryti hidraulinę sistemą. Neatlikus kalibravimo sistema gali veikti nepakankamai gerai.

PASTABA: Prieš pradėdami pobūgnio oro šalinimo kalibravimą, įsitikinkite, kad išlyginimo varžtai yra laikymo padėtyje, oro šalinimo žarnos prijungtos, o variklis veikia. Daugiau informacijos rasite operatoriaus vadove.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Keičiamas bet kuris pobūgnio sistemos hidraulinis komponentas arba vykdoma jų profilaktinė priežiūra.
- Į hidraulinę sistemą pateko oro.

ACI oro šalinimo lango elementai:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Paskutinis kalibravimas	Data ir laikas
Rekomenduojamas intervalas	Pagal poreikį
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 3–4 min.

SS43267,000085F-26-18MAY17

Oro šalinimo iš pobūgnio funkcijos kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.
2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.



N118093—UN—16FEB16

Išsaugoti

3. Jei norite patvirtinti kalibravimo rezultatą, pasirinkite išsaugojimo mygtuką.



N118122—UN—02MAY16

Pakartoti

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

SS43267,0000885-26-18MAY17

Pobūgnio išlyginimas

Per šią procedūrą kalibruojamas aktyviojo pobūgnio atskyrimo sistemos išlyginimas, nustatant visiškai atidarytų ir visiškai uždarytų pobūgnių padėtis. Tinkamai sukalibruota aktyviojo pobūgnio atskyrimo sistema užtikrina geriausius derliaus ėmimo rezultatus. Daugiau informacijos rasite operatoriaus vadove.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Faktinis pobūgnio atsidarymas neatitinka kabinoje rodomos reikšmės.
- Keičiamas arba reguliuojamas kūlimo tarpo jutiklis arba susijusios dalys.
- Keičiamas arba reguliuojamas pobūgnis arba susiję komponentai.

ACI išlyginimo lango elementai:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Paskutinis kalibravimas	Data ir laikas
Rekomenduojamas intervalas	Pagal poreikį
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 3–4 min.

SS43267,0000860-26-18MAY17

Pobūgnio išlyginimo funkcijos kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai

Variklio būsena	Veikia
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.
2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.



N118093—UN—16FEB16

Išsaugoti

3. Jei norite patvirtinti kalibravimo rezultatą, pasirinkite išsaugojimo mygtuką.



N118122—UN—02MAY16

Pakartoti

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

SS43267,0000886-26-18MAY17

Kombaino apžvalga

PASTABA: Pabrauktas tekstas nurodo, kad šiame arba kitame šio meniu skyriuje yra papildomos informacijos.

Kombaino apžvalgoje nurodomi kabinoje esantys valdymo elementai ir jų funkcijos. Žinodami šiuos valdymo elementus ir jų funkcijas galėsite tinkamai valdyti mašiną, taip pat jie palengvins darbą.

PASTABA: Kai kurie toliau nurodyti elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegtos susijusios parinktys.

Kombaino apžvalgos lango elementai:



H118294—UN—22DEC16

Priekinis pultas

Priekinis pultas – priešais jus, šalia vairo esantys elementai.



H118296—UN—22DEC16

Kampinio pulto ekranas – priekiniame dešiniojo kampo pulte esantis ekranas.



H118301—UN—22DEC16

CommandARM™

CommandARM™ pultas ir ekranas – įsijungia darbui su mašina; sumontuoti dešinėje sėdynės pusėje.



H118300—UN—22DEC16

Daugiafunkcė svirtis

Daugiafunkcė svirtis – daugiafunkcės svirties valdymo elementai.



H118299—UN—22DEC16

Naršymo juosta

Naršymo juosta – naršymo juostos elementai po monitoriumi.



H118302—UN—22DEC16

Elementai dešinėje kabinos pusėje

Elementai dešinėje kabinos pusėje – dešiniajame skydelyje šalia lango įrengtos jungtys ir lizdai informacijai įvesti ir papildomiems prietaisams maitinti.



H118303—UN—22DEC16

Elementai kairėje kabinos pusėje

Elementai kairėje kabinos pusėje – elementai, esantys kairėje priekinio pulto pusėje.



H118297—UN—22DEC16

Viršutiniai valdymo elementai

Viršutiniai valdymo elementai – kabinos lubose, virš operatoriaus, sumontuoti valdymo elementai.



H118295—UN—22DEC16

Sėdynės valdymo elementai

Sėdynės valdymo elementai – leidžia reguliuoti sėdynės padėtis siekiant padidinti komfortą dirbant.

SS43267,000080F-26-27JAN17

Priekinis valdymo pultas

PASTABA: Kai kurie toliau nurodyti elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegtos susijusios parinktys.

Raktelis

Vairo padėties reguliavimas

Žibintų valdymas

Posūkių žibintų, garsinio signalo ir tolimųjų bei artimųjų šviesų žibintų naudojimas

Stiklo valytuvo ir purkštuvo naudojimas



H121072—UN—18MAY17

Pakojis

Pakojis – padėkite koją ant pakojo, jei norite pailsinti koją ir padidinti komfortą.

Eterio įpurškimo sistema (jei įrengta)

SS43267,0000812-26-18MAY17

Kampinio pulto ekranas

PASTABA: Kai kurie toliau nurodyti elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegtos susijusios parinktys.



H117815—UN—28MAR16

Kairiojo posūkio indikatorius

Kairiojo posūkio indikatorius – įjungtas kairiojo posūkio signalas. Kartu veikiantys dešiniojo ir kairiojo posūkių indikatoriai nurodo, kad įjungti avariniai žibintai.



H117819—UN—28MAR16

Darbo stabdymas

Darbo stabdymas (raudonas) – įsijungia esant avarinei situacijai, kai būtina sustabdyti mašiną ir pašalinti problemą. Porankio ekrane, kol problema neišspręsta, rodomas diagnostinis gedimo kodas.



H117817—UN—28MAR16

Operatoriaus įspėjimas

Įspėjimas (geltonas) – įsijungia ir mirksi įvykus mašinos gedimui. Mašiną tokiu atveju būtina sustabdyti kiek įmanoma greičiau. Porankio ekrane rodomas diagnostinis gedimo kodas.



H117818—UN—28MAR16

Informacinis įspėjimas

Informacinis įspėjimas (mėlynas) – įsijungia ir mirksi, kai suveikęs diagnostinis gedimo kodas. Įspėja operatorių, kad reikia atkreipti dėmesį į mašinos būklę. Kai įspėjimas patvirtinamas, ekrane jis neberodomas.



H117816—UN—28MAR16

Dešiniojo posūkio indikatorius

Dešiniojo posūkio indikatorius – įjungtas dešiniojo posūkio signalas. Kartu veikiantys dešiniojo ir kairiojo posūkių indikatoriai nurodo, kad įjungti avariniai žibintai.



H117820—UN—28MAR16

Priekabos žibintų indikatorius

Priekabos žibintų indikatorius – jei prijungta priekabos laidų pynė, indikatorius įsijungia, kai naudojami posūkių signalai ar stabdžiai.



H117807—UN—28MAR16

Tolimųjų šviesų indikatorius

Tolimųjų šviesų indikatorius – įsijungia įjungus tolimųjų šviesų žibintus.



H113811—UN—04JAN17

Išmetamųjų dujų filtro valymo indikatorius

Išmetamųjų dujų filtro valymo indikatorius įsižiebia, kai išmetamųjų dujų filtro sistema atlieka išmetamųjų dujų filtro valymą.



H117822—UN—22DEC16

Variklio galios matuoklio indikatorius

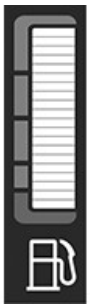
Variklio galios matuoklio indikatorius – bet kuriuo momentu parodo procentais išreikštą naudojamą variklio galios dalį.



H117823—UN—22DEC16

Variklio temperatūros indikatorius

Variklio temperatūros indikatorius – nurodo variklio temperatūrą. Žalia zona nurodo normalią darbinę temperatūrą, raudona – perkaitimą.



H117824—UN—22DEC16

Degalų matuoklio indikatorius

Degalų lygio indikatorius – nurodo likusį degalų kiekį bake.



H118085—UN—22DEC16

Vandens karbamido tirpalo (DEF) lygio indikatorius

Vandens karbamido tirpalo (DEF) lygio indikatorius – nurodo, kiek skysčio liko bake.



H117826—UN—22DEC16

Transmisijos pavaros arba diapazono indikatorius

Transmisijos pavaros arba diapazono indikatorius: 3 greičių pavaros perjungimo mygtuku perjungiama transmisija (PBST) – įsijungia 1, 2 arba 3 nurodydami pasirinktą pavarą.



H118558—UN—22DEC16

Transmisijos pavaros arba diapazono indikatorius

Transmisijos pavaros arba diapazono indikatorius: 2 greičių mašinos su ProDrive™ sistema – įsijungia 1 arba 2 nurodydami pasirinktą pavarą.



H117827—UN—28MAR16

Stovėjimo stabdžio indikatorius

Stovėjimo stabdžio indikatorius – užsidega įjungus stovėjimo stabdį.



H117828—UN—28MAR16

Neutralios pavaros indikatorius

Neutralios pavaros indikatorius – įsijungia, kai įjungiama neutrali pavara.



H126457—UN—10JUN19

Variklio greičio indikatorius

Variklio greičio indikatorius – nurodo variklio apsukas.



H126458—UN—10JUN19

Mašinos greičio indikatorius

Mašinos greičio indikatorius – rodo mašinos važiavimo greitį (km/val. arba mph).

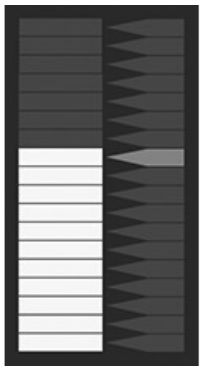


H116357—UN—22DEC16

Pjaunamosios aukščio skaitinis ekranas

Pjaunamosios aukščio skaitinis ekranas – pjaunamajai esant ant žemės, priklausomai nuo pasirinkto matavimo vieneto, ekrane slėgis rodomas barais arba psi. Važiuojant su pakelta nuo žemės pjaunamąja aukštį

nurodantys skaičiai keisis priklausomai nuo jutiklio siunčiamo signalo, o barų ar psi indikatoriai nebus įsijungę.



H116356—UN—20DEC16

Pjaunamosios aukščio ekranas

Pjaunamosios aukščio ekranas – žalia rodyklė nurodo pasirinktą reikšmę, o baltos juostelės – esamą padėtį.



H116354—UN—19DEC16

Pjaunamosios aktyvinimo numeris

Pjaunamosios aktyvinimo numeris – nurodo šiuo metu pasirinktą aktyvinimo mygtuką.



H116362—UN—19DEC16

Platformos plokštės padėties grąžinimas

Platformos plokštės padėties grąžinimas – įsijungia, kai įjungiama platformos plokštės padėties grąžinimo funkcija.



H116360—UN—19DEC16

Dial-A-Speed™

Dial-A-Speed™ – įsijungia, kai įjungta Dial-A-Speed™ funkcija.



H116361—UN—19DEC16

Lenktuvų padėties atnaujinimas

Lenktuvų padėties atnaujinimas – įsijungia, kai įjungiama lenktuvų padėties atnaujinimo funkcija.



H116353—UN—19DEC16

Pjaunamosios aukščio atnaujinimas

Pjaunamosios aukščio atnaujinimas – įsijungia, kai įjungiama pjaunamosios aukščio atnaujinimo funkcija.



H116358—UN—19DEC16

Pjaunamosios aukščio atpažinimas

Pjaunamosios aukščio atpažinimas – įsijungia, kai įjungiama pjaunamosios aukščio atpažinimo funkcija.



H117843—UN—22JUN17

Aktyvus pjaunamosios kopijavimas

Aktyvus pjaunamosios kopijavimas – įsijungia, kai įjungiama aktyvaus pjaunamosios kopijavimo funkcija.



H116359—UN—19DEC16

Šoninio pokrypio ekranas

Šoninio pokrypio ekranas – rodo nuožulniosios kameros rėmo padėtį.

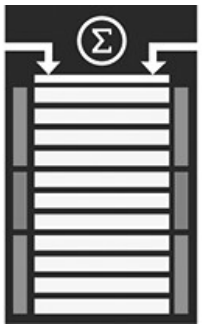


H117835—UN—22DEC16

Valytuvo nuostolių indikatorius

Valytuvo nuostolių indikatorius – nurodo grūdų nuostolius valytuve.

PASTABA: Valytuvo nuostolių indikatorius yra VisionTrak™ sistemos dalis.

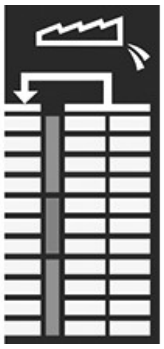


H117836—UN—22DEC16

Visų nuostolių indikatorius

Bendrų nuostolių indikatorius – nurodo bendrus valytuvo ir kuliamosios grūdų nuostolius.

PASTABA: Bendrų nuostolių indikatorius yra VisionTrak™ sistemos dalis.

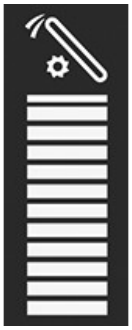


H117837—UN—22DEC16

Kuliamosios nuostolių indikatorius

Kuliamosios nuostolių indikatorius – nurodo kuliamosios grūdų nuostolius.

PASTABA: Kuliamosios nuostolių indikatorius yra VisionTrak™ sistemos dalis.



H117838—UN—22DEC16

Nuosijų kiekio indikatorius

Nuosijų kiekio indikatorius – nurodo grąžinamų nuosijų kiekį.

PASTABA: Nuosijų nuostolių indikatorius yra VisionTrak™ sistemos dalis.

SS43267,0000813-26-11JUN19

CommandARM™ valdymo pultas ir ekranas

PASTABA: Kai kurie toliau nurodyti elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegtos susijusios parinktys.

Derliaus ėmimo valdymo elementai – valymo ventiliatoriaus, kūlimo tarpo, kuliamosios greičio ir kitų derliaus ėmimo funkcijų valdymo elementai.

HVAC – pasirinkite norėdami reguliuoti kabinos vidaus temperatūrą, ventiliatorių, oro srautą ir matyti lauko temperatūrą.

Radijas – pasirinkite norėdami keisti konfigūruojamąsias radijo išankstines parinktis.

Variklis ir darbinė pavara – variklio greičio, mašinos stovėjimo stabdžio ir darbinės pavaros valdymas.

Žibintai – pasirinkite norėdami keisti žibintų išankstines parinktis, kurias galima konfigūruoti.

Pultas ir ekranas – pasirinkite norėdami reguliuoti pultą ir ekraną.

Operatoriaus sąsajos valdikliai – valdo pagrindinį meniu, pradinį langą ir patvirtinimo funkcijas.

"CommandARM" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas

PR79369,00000A3-26-11JUN19

Daugiafunkcė svirtis

PASTABA: Kai kurie toliau nurodyti elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegtos susijusios parinktys.



H126543—UN—20JUN19

Judėjimas

Judėjimas– daugiafunkcę svirtį galima pastumti pirmyn, kad mašina judėtų pirmyn, patraukti atgal, kad mašina galėtų važiuoti atbuline eiga, ir nustatyti į vidurinę padėtį, kad mašina būtų neutralioje padėtyje.



H117033—UN—15APR16

Greito stabdymo jungiklis

Greito stabdymo jungiklis – leidžia avarinėje situacijoje vienu metu išjungti keletą sistemų.



H117003—UN—22DEC16

Iškrovimo sraigto jungiklis

Iškrovimo sraigto pasukimo jungikliu galite ranka arba automatiškai reguliuoti iškrovimo sraigto pasukimą.



H123658—UN—02MAR18

Iškrovimo sraigto pavaros jungiklis

Iškrovimo sraigto pavaros jungikliu galite įjungti arba išjungti iškrovimo sraigtą ir indikatorių.



H117006—UN—28MAR16

Programuojamasis mygtukas

Programuojamieji mygtukai – priklausomai nuo mašinos priedų ir pjaunamosios tipo, mygtukai gali būti programuojami skirtingoms funkcijoms. (Daugiau informacijos rasite ekrano pagalbos meniu skyriuje "Valdymo sąrankos programa".)



H117005—UN—15APR16

AutoTrac™ veikimo atnaujinimo mygtukas

AutoTrac™ veikimo atnaujinimo mygtukas (jeigu įrengtas) – leidžia paleisti arba sustabdyti sistemą.

AutoTrac™

AutoTrac yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas.



H116348—UN—19DEC16

Pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo jungiklis

Pjaunamosios pakėlimo, nuleidimo ir pavertimo jungikliu (jei yra) galite pakelti, nuleisti arba paversti nuožulniąją kamerą.



H116349—UN—19DEC16

Lenktuvų pakėlimas, nuleidimas ir stumdymas

Lenktuvų pakėlimo, nuleidimo ir stumdymo pirmyn ir atgal jungikliu (jei yra) galite reguliuoti lenktuvų padėtį.



H116349—UN—19DEC16

Nuožulniosios kameros galinio veleno greitis, reguliuojamosios kukurūzų pjaunamosios platformos plokštės

Nuožulniosios kameros galinio veleno greitis ir reguliuojamųjų kukurūzų pjaunamosios platformos plokščių jungiklis (jei įrengtas) – galite valdyti nuožulniosios kameros galinio veleno greitį arba reguliuojamąsias kukurūzų pjaunamosios platformos plokštes.



H116346—UN—19DEC16

Pjaunamosios aktyvinimo mygtukai

Pjaunamosios aktyvinimo mygtukai – leidžia paspaudžiant vieną iš trijų mygtukų įjungti keletą automatinio pjaunamosios valdymo sistemų.

SS43267,0000815-26-20JUN19

Naršymo juosta



H117902—UN—29MAR16

Reguliavimo ratukas

Reguliavimo ratukas – sukite ratuką, norėdami padidinti arba sumažinti pasirinktą įvesties langelio reikšmę. Mygtukas, esantis reguliavimo ratuko centre, vadinamas uždarymo mygtuku. Paspaudę šį mygtuką uždarysite visus CommandCenter™ langus.

"CommandCenter" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.



H117903—UN—29MAR16

Pradžios lango slankiklis

Pradžios lango slankiklis – paspauskite, norėdami slinkti per darbinės padėties langus.



H117904—UN—19DEC16

Pjaunamoji

Pjaunamoji – paspauskite, jei norite atidaryti pjaunamosios programą.



H117905—UN—29MAR16

Derliaus ėmimo nuostatos

Derliaus ėmimo nuostatos – paspauskite, jei norite atidaryti derliaus ėmimo nuostatų programą.



H117906—UN—29MAR16

Variklis – paspauskite, jei norite atidaryti variklio programą.



H117907—UN—29MAR16

Darbas su grūdais

Darbas su grūdais – paspauskite, jei norite atidaryti darbo su grūdais programą.



H117908—UN—29MAR16

Likučių tvarkymas

Likučių tvarkymas – paspauskite, jei norite atidaryti likučių tvarkymo programą.



H117909—UN—29MAR16

Lankstymas

Lankstymas – paspauskite, jei norite atidaryti lankstymo programą.



H117910—UN—29MAR16

Darbų monitorius

Darbų monitorius – paspauskite, jei norite atidaryti darbų monitoriaus programą.



H117911—UN—29MAR16

Valdymo sąranka

Valdymo sąranka – paspauskite, jei norite atidaryti valdymo sąrankos programą.



H117912—UN—29MAR16

HVAC

HVAC – paspauskite, jei norite atidaryti HVAC programą.



H117913—UN—29MAR16

Šviesos

Šviesos – paspauskite, jei norite atidaryti žibintų sistemos programą.



H117914—UN—29MAR16

Garsas

Garsas – paspauskite, jei norite atidaryti garso sistemos programą.



H117915—UN—29MAR16

Telefonas

Telefonas – paspauskite, jei norite atidaryti telefono sistemos programą.



H117916—UN—29MAR16

Vaizdo įrašai

Vaizdo įrašai – paspauskite, jei norite atidaryti vaizdo įrašų sistemos programą.

SS43267,0000816-26-27JAN17

Elementai dešinėje kabinos pusėje



N128645—UN—15FEB17

Pagalbinis lizdas

Pagalbinis lizdas – naudojamas papildomiems įrenginiams (12 V) prijungti.



N122943—UN—02MAY16

USB lizdas

USB lizdas – skirtas informacijai į laikmeną perkelti, nurodymams į ekraną įkelti ir ekranui programuoti.



N122944—UN—05MAY16

Papildomos įrangos (AUX) įvestis

Papildoma (AUX) įvestis – pasirinkus atitinkamą režimą, suteikia galimybę lesti per radiją muzikos įrašus iš papildomo šaltinio.



N122945—UN—05MAY16

USB įvestis

USB įvestis – pasirinkus atitinkamą režimą, suteikia galimybę leisti muzikos įrašus per radiją iš USB šaltinio.



H121337—UN—18MAY17

2630 eterneto įvestis

2630 eternetas – skirtas 2630 ekranui, kaip pagalbiniam monitoriui, prijungti.



H121338—UN—18MAY17

4600 išplėstinio ekrano lizdas

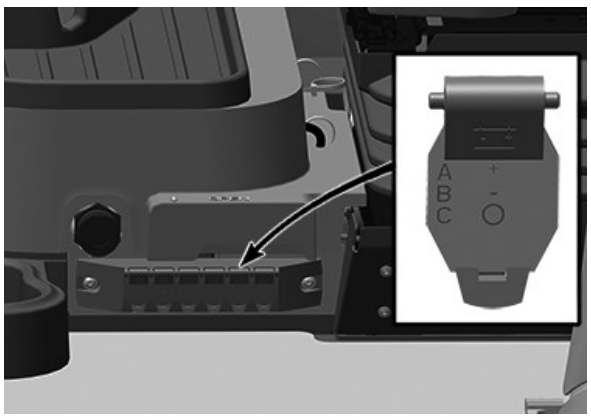
4600 išplėstinio ekrano lizdas – skirtas 4600 išplėstiniam ekranui, kaip pagalbiniam monitoriui, prijungti.



H121339—UN—18MAY17

Papildoma ekrano jungtis

Papildoma ekrano jungtis – naudojama papildomiems įrenginiams prijungti.



H118079—UN—19JAN17

Papildomas kištukinių lizdų skydelis

Papildomame kištukinių lizdų skydelyje yra šeši papildomi kištukiniai lizdai dešinės pusės lango apačioje, gale. Šie lizdai tiekia rakteliu įjungiamą arba išjungiamą elektros maitinimą.

PASTABA: Maksimalios išjungiamo maitinimo kombinuotos srovės sąnaudos yra 20 A, o neišjungiamo maitinimo – 30 A.

- Plokščioje jungtyje (A) visada yra teigiama nuolatinė įtampa.
- Plokščioje jungtyje (B) yra įžeminimas.
- Plokščioje jungtyje (C) yra pagalbinis maitinimo šaltinis (raktelis įjungtas).

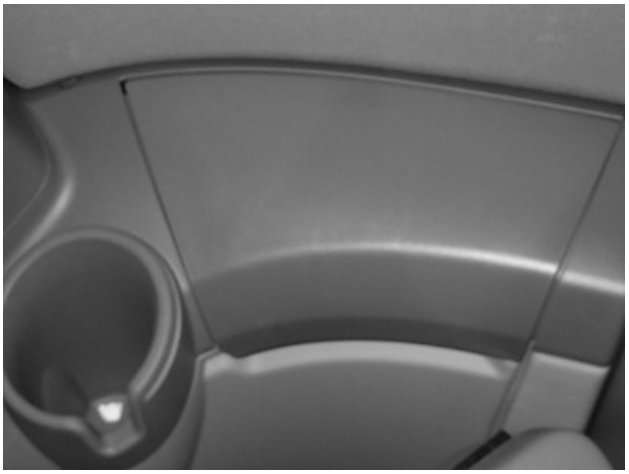


H121414—UN—18MAY17

Avarinis išėjimas

Avarinis išėjimas – leidžia išlipti iš kombaino kilus avarinei situacijai.

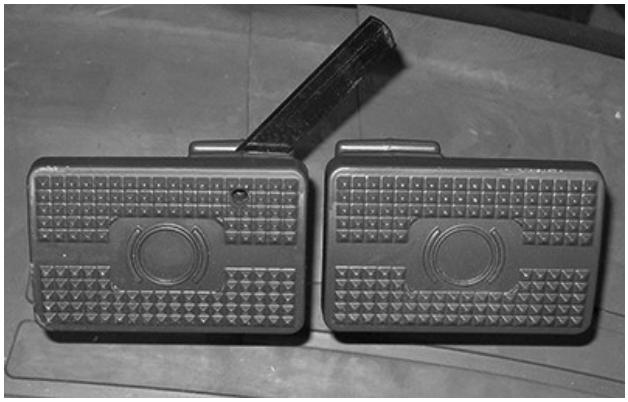
- Patraukite žemyn, kad pašalintumėte avarinio išėjimo įtaisą.
- Jei kabinos durys neatsidaro, plaktuku išdaužkite langą – per jį galėsite išlipti iš kabinos.
- Plaktuko rankenoje įmontuotu peiliu perpjaukite saugos diržą, jei jis neatsisega.



H118069—UN—15APR16

Instrukcijų laikymo vieta

Instrukcijų laikymo vieta – išilgai galinės kabinos sienelės esantis skyrelis, kuriame laikomas operatoriaus vadovas.

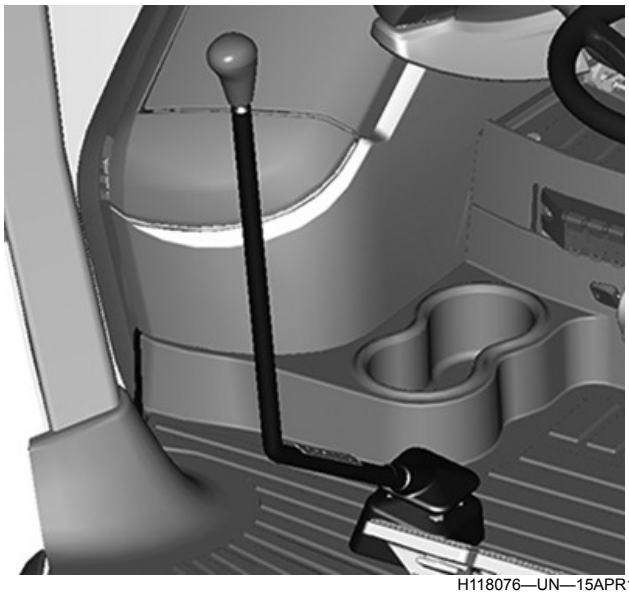


H118068—UN—15APR16

Stabdžių pedalai

Stabdžių pedalai – leidžia sustabdyti mašiną.

Palikite stabdžių pedalus neužfiksuotus dirbdami laukuose ir užfiksuokite abu stabdžių pedalus kartu, kai mašiną transportuojate.



H118076—UN—15APR16

Pavarų perjungimo svirtis

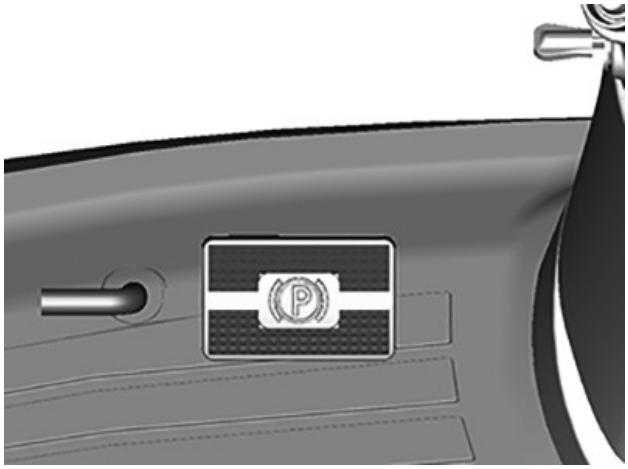
Pavarų perjungimo svirtis (jeigu įrengta) – leidžia rankiniu būdu perjungti pavaras.

SVARBU: Prieš perjungdami pavaras, sustabdykite mašiną ir perjunkite daugiafunkcę valdymo svirtį į neutralią padėtį.

Perjungiant pavarų svirtį perjungimo linija yra tiesi su įrantomis 1, 2 ir 3 pavarai. Mažesnis pasipriešinimas juntamas įjungiant neutralią padėtį tarp 1-osios ir 2-osios pavarų.

SS43267,0000817-26-02MAR18

Elementai kairėje kabinos pusėje



H118077—UN—15APR16

Rankinis stovėjimo stabdys

Rankinis stovėjimo stabdys (jei įrengtas) – leidžia rankiniu būdu įjungti stovėjimo stabdį.

SVARBU: Mašinoje yra rankinio stovėjimo stabdžio įjungimo ir išjungimo pedalai. Įsitikinkite, kad įjungiate stovėjimo stabdį, kai mašina pastatoma veikiant varikliui arba išlipate iš mašinos su išjungtu varikliu.

Stovėjimo stabdžiui įjungti nuspauskite dešinį pedalą, o stovėjimo stabdžiui išjungti – kairįjį.



H118074—UN—15APR16

Šaldytuvas

Šaldytuvas (jei įrengtas) – suteikia galimybę vėsiai laikyti maisto produktus ir gėrimą visą dieną.

PASTABA: Šaldytuvas veikia tik tuomet, kai raktelis yra darbinėje padėtyje, ir TURI būti prijungtas prie papildomo lizdo, kad maistas arba gėrimai būtų šalti.

Norėdami atidaryti šaldytuvo viršutinį dangtį pakelkite sėdynės apačią. Šaldytuvo priekinį dangtį galima atidaryti ir nepakėlus sėdynės apačios.

Pasukite temperatūros reguliatoriaus rankenėlę pagal laikrodžio rodyklę, jei norite sumažinti temperatūrą, arba prieš laikrodžio rodyklę, jei norite padidinti temperatūrą.

SS43267,0000818-26-27JAN17

Viršutiniai valdymo elementai



H118064—UN—22DEC16

Mikrofonas

Mikrofonas (papildoma įranga) – leidžia naudotis laisvų rankų sistema, jei prie jos per Bluetooth® prijungtas telefonas. (Bluetooth™ turi būti įjungtas.)

PASTABA: Raktelis turi būti darbinėje padėtyje.



H118065—UN—22DEC16

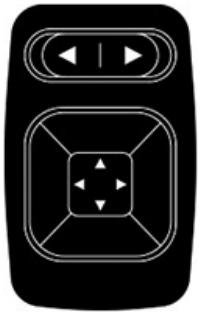
Veidrodėlio šildytuvo mygtukas

Veidrodėlio šildytuvo mygtukas – įjungia veidrodėlių šildytuvus, kurie atitirpina langus ir pašalina rasą.

- Jei norite įjungti veidrodėlio šildymą, paspauskite jungiklio viršų.
- Jei norite išjungti veidrodėlio šildymą, paspauskite jungiklio apačią.

PASTABA: Raktelis turi būti darbinėje padėtyje.

Bluetooth yra bendrovės Bluetooth SIG prekės ženklas



H118066—UN—15APR16

Veidrodėlių valdymo mygtukai

Veidrodėlio valdymo mygtukai – leidžia pasirinkti ir reguliuoti dešinės arba kairės pusės šoninio vaizdo veidrodėlius.

- Pasirinkite veidrodėlį viršutiniu mygtuku.
- Apatiniu mygtuku pasirinktą veidrodėlį galite pakelti į viršų arba nuleisti žemyn, taip pat pasukti į kairę arba į dešinę pusę. Pastumkite mygtuką į tą pusę, į kurią norite pasukti veidrodėlį.

PASTABA: Raktelis turi būti darbinėje padėtyje.

SS43267,0000819-26-27JAN17

Sėdynės valdymo elementai

ComfortCommand™ operatoriaus sėdynė (bazinė versija)

"ComfortCommand™" operatoriaus sėdynė (aukštos kokybės medžiaginė sėdynė)

"ComfortCommand™" operatoriaus sėdynė (aukštos kokybės odinė sėdynė)

Saugos diržai

Instruktoriaus sėdynė

ComfortCommand yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

CS12167,0000B71-26-07JUN18

Raktelis

ĮSPĖJIMAS: Prieš paleisdami variklį įjunkite garso signalą, kad žmonės pasitrauktų nuo mašinos.

Kad išvengtumėte sužalojimo ar žūties, paleiskite mašiną TIK būdami operatoriaus sėdynėje. Nebandykite paleisti variklio kryžmai sujungdami starterio gnybtus. Sujungus gnybtus trumpuoju jungimu, mašina bus paleista su įjungta pavara.



H118582—UN—22DEC16

Raktelis

Raktelis yra vairo kolonėlės dešinėje pusėje ir gali būti nustatomas į keturias padėtis:



H117799—UN—15APR16

Priedai

Priedai – leidžia įjungti priedus, pvz., radiją ar priekinio stiklo valytuvą, neįjungus variklio.



H117800—UN—28MAR16

Stabdyti

Stabdyti – išjungia variklį ir visų priedų funkcijas.



H117801—UN—28MAR16

Darbinė padėtis

Darbinė padėtis – suteikia galimybę įjungti visus priedus ir paleisti variklį.



H117802—UN—28MAR16

Paleisti

Paleisti – laikina raktelio padėtis, kurioje paleidžiamas variklis. Varikliui ėmus veikti raktelis atleidžiamas ir sugrįžta į darbinę padėtį.

SS43267,000081B-26-27JAN17

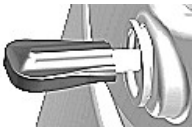
Vairo reguliavimas



H117796—UN—28MAR16

Teleskopas

Teleskopas – pasukite rankenėlę prieš laikrodžio rodyklę, kad atlaisvintumėte užraktą. Ištraukite arba įstumkite vairą į norimą padėtį. Sukite rankenėlę pagal laikrodžio rodyklę, kad galėtumėte užfiksuoti.



H117797—UN—28MAR16

Pavertimas

Pavertimas – patraukite svirtį ir nustatykite vairą į norimą padėtį. Atleiskite svirtį, kad užsifiksuotų.



H117798—UN—28MAR16

Atmintis

Atmintis – nuspauskite kabinos grindyse esantį pedalą, kad vairo kolonėlė galėtų judėti į viršų ir į šoną, kai reikia pradėti ar užbaigti ciklą. Spauskite pedalą ir patraukite vairą žemyn, kad grąžintumėte vairo kolonėlę į ankstesnę padėtį.

SS43267,000081C-26-27JAN17

Žibintų naudojimas

ĮSPĖJIMAS: Atsitiktinai susidūrę su kita transporto priemone galite sunkiai susižaloti, žūti arba sužaloti kitus. Važiuodami mašina keliu visada laikykitės kelių eismo taisyklių. Perjunkite priekines šviesas į artimąsias šviesas, jei priešpriešiais atvažiuoja mašinų. Kad neklaidintumėte vairuotojų, nejunkite darbinių žibintų transportuodami mašiną viešo naudojimo keliais.



H117803—UN—28MAR16

Jungiklis

Jungiklis – pasirinkite žibintų naudojimo režimą.



H117809—UN—28MAR16

IŠJUNGIMAS

Išjungimas – pasirinkite, jei norite išjungti visus išorinius žibintus.

PASTABA: Jei avarinių žibintų jungiklis bus įjungtas, avariniai žibintai neišsijungs.



H119796—UN—07JUN18

Stovėjimo žibintai

Stovėjimo žibintai — pasirinkite, kad ĮJUNGTUMĖTE signalines šviesas.



H117808—UN—28MAR16

Kelio žibintai

Kelio žibintai — pasirinkite, jei norite įjungti artimųjų kelio šviesų žibintus ir gabaritinius žibintus.



N123280—UN—16MAY16

Darbiniai žibintai

Darbiniai žibintai – pasirinkite, jei norite ĮJUNGTI lauko žibintus pagal nustatytą išankstinę parinktį.

PR79369,00000A4-26-11JUN19

Posūkių signalų, garsinio signalo ir tolimųjų bei artimųjų šviesų žibintų naudojimas



H117803—UN—28MAR16

Posūkių signalai

Posūkių signalai – paspauskite dešiniojo posūkio svirtelę į viršų, jei norite rodyti dešiniojo posūkio signalą, arba žemyn, jei norite rodyti kairiojo posūkio signalą. Atlikę posūkį grąžinkite svirtelę į centrinę padėtį.



H117804—UN—28MAR16

Dešinysis posūkis

Dešinysis posūkis – norėdami rodyti dešinįjį posūkį, paspauskite svirtelę į viršų.



H117805—UN—28MAR16

Kairysis posūkis

Kairysis posūkis – norėdami rodyti kairįjį posūkį, paspauskite svirtelę žemyn.



H117806—UN—28MAR16

Garsinis signalas

Garsinis signalas – norėdami įjungti garsinį signalą, spauskite svirtelės galą į vidų.



H117048—UN—22DEC16

Tolimųjų šviesų žibintai

Tolimųjų šviesų žibintai – jei norite įjungti tolimųjų šviesų žibintus, pastumkite svirtelę pirmyn. Patraukite svirtelę link savęs ir atleiskite, kad tolimosios šviesos sumirksėtų.



H117808—UN—28MAR16

Artimųjų šviesų žibintai

Artimųjų šviesų žibintai – jei norite įjungti artimųjų šviesų žibintus, patraukite svirtelę į centrinę padėtį.



H117886—UN—29MAR16

Darbinių žibintų 1 išankstinė parinktis

Darbinių žibintų 1 išankstinė parinktis – paspauskite, norėdami pasirinkti lauko žibintų 1 išankstinę parinktį.



H117887—UN—29MAR16

Darbinių žibintų 2 išankstinė parinktis

Darbinių žibintų 2 išankstinė parinktis – paspauskite, norėdami pasirinkti lauko žibintų 2 išankstinę parinktį.

PR79369,00000A5-26-11JUN19

Stiklo valytuvo ir purkštuvo naudojimas



H117803—UN—28MAR16

Jungiklis

PASTABA: Kad nesugadintumėte plovimo sistemos esant žemai temperatūrai, priekinio stiklo plovimo skysčio bakelį pripildykite neužšąlančio plovimo skysčio.

Jungiklis – pasukite, kad valytuvas veiktų norimu greičiu.



H117809—UN—28MAR16

Išjungimas

Išjungimas – pasirinkite, jei norite išjungti valytuvą.



H117810—UN—28MAR16

Intervalinis

Intervalinis – pasirinkite, jei norite, kad valytuvas veiktų intervaliniu režimu.



H117811—UN—28MAR16

Langų ploviklio purkštuvas

Langų ploviklio purkštuvas – paspauskite, norėdami naudoti langų ploviklio purkštuvą.



H117812—UN—28MAR16

Stiklo valytuvo įjungimas

Stiklo valytuvo įjungimas – pasirinkite, jei norite įjungti stiklo valytuvą.

SS43267,000081F-26-27JAN17

Eterio įpurškimo sistema (jei įrengta)



H121070—UN—18MAY17

Eterio įpurškimas

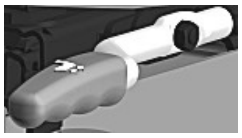
Eterio įpurškimas – norėdami šaltuoju metų laiku palengvinti paleidimą, paspauskite paleisdami variklį. Varikliui pradėjus veikti, įpurškimo mygtuką atleiskite.

ĮSPĖJIMAS: Saugokitės, kad nesusižeistumėte ir nesugadintumėte variklio. Įpurkškite degalus tik tuomet, kai sukasi variklis.

SVARBU: Kad būtų užtikrinamas tinkamas tepimas, leiskite varikliui dirbti mažu greičiu be apkrovos 1–2 minutes. Padidinkite šį laiką iki 2–4 minučių, jei dirbate minusinės temperatūros aplinkoje.

SS43267,0000820-26-18MAY17

ComfortCommand™ operatoriaus sėdynė (bazinė sėdynė)



H117034—UN—28MAR16

Sėdynės pastūmimo pirmyn ir atgal reguliavimo rankenėlė

Pastūmimo pirmyn ir atgal reguliavimo rankenėlė – patraukite rankenėlę, norėdami pastumti sėdynę pirmyn arba atgal ir pasirinkti patogiausią darbinę padėtį.



H117035—UN—28MAR16

Vertikalių smūgių slopinimo rankenėlė

Vertikalių smūgių slopinimo rankenėlė – leidžia nustatyti sėdynės pakabos leistino judėjimo aukštyn ribą. Norėdami važiuoti minkščiau, pastumkite rankenėlę pirmyn, kiečiau – atgal. Tarp šių dviejų padėčių yra vidutinis kietumas.



H117861—UN—28MAR16

Svorio ir aukščio reguliavimo rankenėlė

Svorio ir aukščio reguliavimo rankenėlė – norėdami pakelti sėdynę, rankenėlę pakelkite, norėdami nuleisti – spauskite žemyn. Sureguliuokite sėdynės padėtį taip, kad būtų matyti žalios spalvos svorio ir aukščio indikatorius.



H117037—UN—28MAR16

Svorio ir aukščio indikatorius

Svorio ir aukščio indikatorius – naudodami svorio ir aukščio reguliavimo rankenėlę, sureguliuokite sėdynės padėtį taip, kad būtų matyti žalios spalvos svorio ir aukščio indikatorius.



H117036—UN—28MAR16

Pastūmimo pirmyn ir atgal ribotuvo reguliavimo rankenėlė

Pastūmimo pirmyn ir atgal ribotuvo reguliavimo

rankenėlė – norėdami užfiksuoti ribines sėdynės pastūmimo į priekį ir atgal padėtis, patraukite rankenėlę į viršų. Norėdami atleisti – paspauskite žemyn.



H117042—UN—28MAR16

Porankio aukščio reguliavimas

Porankio aukščio reguliavimas – norėdami sureguliuoti kairės pusės porankio aukštį pageidaujamoje padėtyje nuimkite apvalų dangtelį ir atlaisvinkite rankenėlę.



H117041—UN—28MAR16

Atlošo kampo reguliavimo rankenėlė

Atlošo kampo reguliavimo rankenėlė – galima reguliuoti sėdynės atlošo kampą. Traukite rankeną aukštyn ir nustatykite atlošą į norimą padėtį, tada atleiskite rankeną.



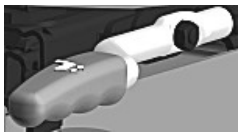
H121071—UN—18MAY17

Sėdynės sukamosios dalies rankenėlė

Sėdynės sukamosios dalies rankenėlė – pakelkite rankenėlę, jei norite pasukti sėdynę. Nuspauskite rankeną žemyn, kad užfiksuotumėte sėdynę.

SS43267,0000821-26-18MAY17

"ComfortCommand™" operatoriaus sėdynė (aukštos kokybės medžiaginė sėdynė)



H117034—UN—28MAR16

Sėdynės pastūmimo pirmyn ir atgal reguliavimo rankenėlė

Pastūmimo pirmyn ir atgal reguliavimo rankenėlė – patraukite rankenėlę, norėdami pastumti sėdynę pirmyn arba atgal ir pasirinkti patogiausią darbinę padėtį.



H117035—UN—28MAR16

Vertikalių smūgių slopinimo rankenėlė

Vertikalių smūgių amortizavimo valdiklis – leidžia nustatyti sėdynės pakabos leistino judėjimo aukštyn ribą. Norėdami važiuoti minkščiau, pastumkite rankenėlę pirmyn, kiečiau – atgal. Tarp šių dviejų padėčių yra vidutinio kietumo nuostata.



H117861—UN—28MAR16

Svorio ir aukščio reguliavimo rankenėlė

Svorio ir aukščio reguliavimo rankenėlė – norėdami pakelti sėdynę, rankenėlę pakelkite, norėdami nuleisti – spauskite žemyn. Sureguliuokite sėdynės padėtį taip, kad būtų matyti žalios spalvos svorio ir aukščio indikatorius.



H117037—UN—28MAR16

Svorio ir aukščio indikatorius

Svorio ir aukščio indikatorius – naudodami svorio ir aukščio reguliavimo rankenėlę, sureguliuokite sėdynės padėtį taip, kad būtų matyti žalios spalvos svorio ir aukščio indikatorius.



H117039—UN—28MAR16

Sėdynės apačios gylio reguliavimo rankenėlė

Sėdynės apačios gylio reguliavimo rankenėlė – paspauskite rankenėlę ir pastumkite sėdynės apatinę dalį pirmyn arba atgal, kad pasirinktumėte patogiausią darbinę padėtį.



H117036—UN—28MAR16

Pastūmimo pirmyn ir atgal ribotuvo reguliavimo rankenėlė

Pastūmimo pirmyn ir atgal ribotuvo reguliavimo rankenėlė – norėdami užfiksuoti ribines sėdynės perstūmimo pirmyn ir atgal padėtis, patraukite rankenėlę į viršų. Norėdami atleisti – paspauskite žemyn.



H117040—UN—28MAR16

Šoninio judesio ribojimo reguliavimo rankenėlė

Šoninio judesio ribojimo reguliavimo rankenėlė – paspauskite rankenėlę į priekį, jei norite, kad sėdynė judėtų į šonus. Patraukite rankenėlę atgal, jei norite užfiksuoti.



H117043—UN—28MAR16

Porankio kampo reguliavimo rankenėlė

Porankio kampo reguliavimo rankenėlė – pakelia porankį į viršų arba žemyn. Sukdami rankenėlę pagal laikrodžio rodyklę nuleisite, prieš laikrodžio rodyklę – pakelsite.



H117042—UN—28MAR16

Porankio aukščio reguliavimas

Porankio aukščio reguliavimas – norėdami sureguliuoti kairės pusės porankio aukštį pageidaujamoje padėtyje nuimkite apvalų dangtelį ir atlaisvinkite rankenėlę.



H117041—UN—28MAR16

Atlošo kampo reguliavimo rankenėlė

Atlošo kampo reguliavimo rankenėlė – galima reguliuoti sėdynės atlošo kampą. Traukite rankenėlę aukštyn ir nustatykite atlošą į norimą padėtį, tada atleiskite rankenėlę.



H121071—UN—18MAY17

Sėdynės sukamosios dalies rankenėlė

Sėdynės sukamosios dalies rankenėlė – pakelkite rankenėlę, jei norite pasukti sėdynę. Nuspauskite rankeną žemyn, kad užfiksuotumėte sėdynę.



H117044—UN—28MAR16

Šildoma ir vėdinama sėdynė

Šildoma ir vėdinama sėdynė – norėdami įjungti sėdynės šildymą, paspauskite jungiklio viršutinę dalį. Norėdami įjungti sėdynės vėdinimą, paspauskite jungiklio apatinę dalį. Perjunkite jungiklį į neutralią padėtį, jei norite, kad sėdynės šildymo ir vėdinimo funkcijos būtų išjungtos.

ĮSPĖJIMAS: Perkaitęs sėdynės šildytuvas gali nudeginti arba sugadinti sėdynę. Kad sumažėtų nudegimo rizika, būkite atsargūs naudodami sėdynės šildytuvą ilgą laiką, ypač jeigu operatorius su oda negali pajusti temperatūros pokyčio arba skausmo. Nedėkite ant sėdynės jokių objektų, pvz., apkloto, pagalvės, gaubto arba pan., dėl kurių sėdynės šildytuvas gali perkaisti.



H117045—UN—28MAR16

Viršutinė juosmens atrama

Viršutinė juosmens atrama – paspauskite viršutinį jungiklį link pliuso (+), jei norite padidinti viršutinės juosmens atramos įlinkį. Paspauskite viršutinį jungiklį link minuso (-), jei norite sumažinti viršutinės juosmens atramos įlinkį.



H117046—UN—28MAR16

Apatinė juosmens atrama

Apatinė juosmens atrama – paspauskite apatinį jungiklį link pliuso (+), jei norite padidinti apatinės juosmens atramos įlinkį. Paspauskite apatinį jungiklį link minuso (-), jei norite sumažinti apatinės juosmens atramos įlinkį.



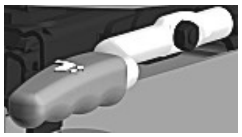
H117047—UN—28MAR16

Porankio valdymo pultas

Porankio valdymo pultas – atlaisvinkite rankenėlę ir pakelkite arba nuleiskite porankio valdymo pultą iki pageidaujamų išorinės plokštės angų. Priveržkite rankeną.

CS12167,0000B72-26-18JUN18

"ComfortCommand™" operatoriaus sėdynė (aukštos kokybės odinė sėdynė)



H117034—UN—28MAR16

Sėdynės pastūmimo pirmyn ir atgal reguliavimo rankenėlė

Pastūmimo pirmyn ir atgal reguliavimo rankenėlė – patraukite rankenėlę, norėdami pastumti sėdynę pirmyn arba atgal ir pasirinkti patogiausią darbinę padėtį.



H117035—UN—28MAR16

Vertikalių smūgių slopinimo rankenėlė

Vertikalių smūgių amortizavimo valdiklis – leidžia nustatyti sėdynės pakabos leistino judėjimo aukštyn ribą. Norėdami važiuoti minkščiau, pastumkite rankenėlę pirmyn, kiečiau – atgal. Tarp šių dviejų padėčių yra vidutinio kietumo nuostata.



H119780—UN—07JUN18

Svorio / aukščio reguliavimo jungiklis

Svorio / aukščio reguliavimo jungiklis — paspauskite viršutinę jungiklio dalį norėdami pakelti sėdynę arba paspauskite apatinę dalį norėdami sėdynę nuleisti. Sureguliuokite sėdynės padėtį taip, kad būtų matyti žalios spalvos svorio ir aukščio indikatorius.



H117037—UN—28MAR16

Svorio ir aukščio indikatorius

Svorio ir aukščio indikatorius – naudodami svorio ir aukščio reguliavimo rankenėlę, sureguliuokite sėdynės padėtį taip, kad būtų matyti žalios spalvos svorio ir aukščio indikatorius.



H117039—UN—28MAR16

Sėdynės apačios gylio reguliavimo rankenėlė

Sėdynės apačios gylio reguliavimo rankenėlė – paspauskite rankenėlę ir pastumkite sėdynės apatinę dalį pirmyn arba atgal, kad pasirinktumėte patogiausią darbinę padėtį.



H117036—UN—28MAR16

Pastūmimo pirmyn ir atgal ribotuvo reguliavimo rankenėlė

Pastūmimo pirmyn ir atgal ribotuvo reguliavimo rankenėlė – norėdami užfiksuoti ribines sėdynės perstūmimo pirmyn ir atgal padėtis, patraukite rankenėlę į viršų. Norėdami atleisti – paspauskite žemyn.



H119781—UN—07JUN18

Šoninio judesio ribojimo reguliavimo rankenėlė

Šoninio judesio ribojimo reguliavimo rankenėlė – paspauskite rankenėlę į priekį, jei norite, kad sėdynė judėtų į šonus. Patraukite rankenėlę atgal, jei norite užfiksuoti.



H117043—UN—28MAR16

Porankio kampo reguliavimo rankenėlė

Porankio kampo reguliavimo rankenėlė – pakelia porankį į viršų arba žemyn. Sukdami rankenėlę pagal laikrodžio rodyklę nuleisite, prieš laikrodžio rodyklę – pakelsite.



H117042—UN—28MAR16

Porankio aukščio reguliavimas

Porankio aukščio reguliavimas – norėdami sureguliuoti kairės pusės porankio aukštį pageidaujamoje padėtyje nuimkite apvalų dangtelį ir atlaisvinkite rankenėlę.



H117041—UN—28MAR16

Atlošo kampo reguliavimo rankenėlė

Atlošo kampo reguliavimo rankenėlė – galima reguliuoti

sėdynės atlošo kampą. Traukite rankenėlę aukštyn ir nustatykite atlošą į norimą padėtį, tada atleiskite rankenėlę.



H121071—UN—18MAY17

Sėdynės sukamosios dalies rankenėlė

Sėdynės sukamosios dalies rankenėlė – pakelkite rankenėlę, jei norite pasukti sėdynę. Nuspauskite rankeną žemyn, kad užfiksuotumėte sėdynę.



H119782—UN—07JUN18

Šildoma ir vėdinama sėdynė

Šildoma ir vėdinama sėdynė – norėdami įjungti sėdynės šildymą, paspauskite jungiklio viršutinę dalį. Norėdami įjungti sėdynės vėdinimą, paspauskite jungiklio apatinę dalį. Perjunkite jungiklį į neutralią padėtį, jei norite, kad sėdynės šildymo ir vėdinimo funkcijos būtų išjungtos.

ĮSPĖJIMAS: Perkaitęs sėdynės šildytuvas gali nudeginti arba sugadinti sėdynę. Kad sumažėtų nudegimo rizika, būkite atsargūs naudodami sėdynės šildytuvą ilgą laiką, ypač jeigu operatorius su oda negali pajusti temperatūros pokyčio arba skausmo. Nedėkite ant sėdynės jokių objektų, pvz., apkloto, pagalvės, gaubto arba pan., dėl kurių sėdynės šildytuvas gali perkaisti.



H117045—UN—28MAR16

Viršutinė juosmens atrama

Viršutinė juosmens atrama – paspauskite viršutinį jungiklį link pliuso (+), jei norite padidinti viršutinės juosmens atramos įlinkį. Paspauskite viršutinį jungiklį link minuso (-), jei norite sumažinti viršutinės juosmens atramos įlinkį.



H117046—UN—28MAR16

Apatinė juosmens atrama

Apatinė juosmens atrama – paspauskite apatinį jungiklį link pliuso (+), jei norite padidinti apatinės juosmens atramos įlinkį. Paspauskite apatinį jungiklį link minuso (-), jei norite sumažinti apatinės juosmens atramos įlinkį.



H117047—UN—28MAR16

Porankio valdymo pultas

Porankio valdymo pultas – atlaisvinkite rankenėlę ir pakelkite arba nuleiskite porankio valdymo pultą iki pageidaujamų išorinės plokštės angų. Priveržkite rankeną.

CS12167,0000B73-26-18JUN18

Saugos diržai



H118075—UN—15APR16

Saugos diržas

Saugos diržai yra standartinė įranga ir operatoriaus, ir instruktoriaus sėdynėse. Saugos diržas turi greito atleidimo mygtuką ir automatiškai susivynioja, kad būtų galima laisvai atsistoti ir atsisėsti sėdynėje.

ĮSPĖJIMAS: Bent kartą per metus tikrinkite mašinos saugos diržus ir jų tvirtinimo sistemą. Jei saugos diržų sistemoje, įskaitant tvirtinimo elementus, sagtis, diržą arba fiksatorių, pastebima pažeidimų, pavyzdžiui, įpjovimų, atbrizgimų, pernelyg didelis ar neįprastas susidėvėjimas, spalvos pokyčių arba nutrynimų, būtina nedelsiant pakeisti visą saugos diržų sistemą. Dėl savo saugumo diržų sistemą keiskite tik patvirtintomis naudoti atsarginėmis detalėmis. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą dėl detalių pakeitimo.

SS43267,0000823-26-27JAN17

Instruktoriaus sėdynė



H118073—UN—15APR16

Instruktoriaus sėdynė

Sėdynės atlošą ir sėdynės apačią galima pakelti arba nuleisti į norimą darbinę padėtį.

ĮSPĖJIMAS: Instruktoriaus sėdynė skirta tik operatoriams mokyti arba mašinos gedimų diagnostikai. Neprileiskite prie mašinos ir įrenginių pašalinių asmenų. Visada segėkite saugos diržus.

SS43267,0000824-26-27JAN17

Derliaus ėmimo valdymo elementai



H117027—UN—28MAR16

Užraktas

Programuojamųjų funkcijų užraktas – užrakina funkcijas, kad apsaugotų nuo atsitiktinio nuostatų pakeitimo. Kai pasirenkama ši funkcija, įsijungia indikatorius.



H116352—UN—20DEC16

Dial-A-Speed™ ratukas

Dial-A-Speed™ ratukas – sukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi, jei norite padidinti lenktuvų ir juostinio rinktuvo apsukas ir nustatytąją reikšmę, arba prieš laikrodžio rodyklės kryptį, jei norite sumažinti lenktuvų ir juostinio rinktuvo apsukas ir nustatytąją reikšmę.



H116347—UN—20DEC16

Pjaunamosios aukščio/HydraFlex™ slėgio reguliavimo ratukas

Pjaunamosios aukščio ir HydraFlex™ slėgio valdymo ratukas – leidžia pasirinkti pjaunamosios padėtį žemės atžvilgiu ir automatiškai grįžti į tą padėtį. Norėdami pakelti pjaunamąją ir padidinti nustatytąją reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi (jei įrengta HydraFlex™ slėgio didinimo sistema). Norėdami nuleisti pjaunamąją ir sumažinti nustatytąją reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį (jei įrengta HydraFlex™ slėgio mažinimo sistema).



H117923—UN—22DEC16

Nuožulniosios kameros reversorius

Nuožulniosios kameros reversoriumi hidrauliškai perjungiamas nuožulniosios kameros pavarų dėžės reverso režimas, kad būtų išvalyta užsikišusi nuožulnioji kamera ar pjaunamoji.

Dial-A-Speed yra Deere & Company prekės ženklas
HydraFlex yra Deere & Company prekės ženklas



H117924—UN—22DEC16

Juostinio rinktuvo valymas

Juostinio rinktuvo valymas – ši procedūra uždelsia pjaunamosios diržo pavaros sistemos įsijungimą, dėl to išmetama eilė į nuožulniąją kamerą gali būti paduodama mažesniais segmentais.



H117924—UN—22DEC16

Pjaunamosios įjungimas

Pjaunamosios įjungimas – spauskite jungiklį žemyn ir į priekį, jei norite jį užfiksuoti įjungtoje padėtyje, arba patraukite atgal, jei norite išjungti.



H117925—UN—22DEC16

Kuliamosios įjungimas

Kuliamosios įjungimas – spauskite jungiklį žemyn ir į priekį, jei norite užfiksuoti įjungtoje padėtyje, arba patraukite atgal, jei norite išjungti.



H117017—UN—28MAR16

Išmetimo krypties apkeitimo mygtukas

Išmetimo krypties apkeitimas – leidžia greitai sureguliuoti likučių paskirstymą priešinga kryptimi, siekiant kompensuoti vėjo sukeliamus trikdžius, atsirandančius galulaukėse darant posūkius.

PASTABA: Apkeitimas galimas tik tuomet, kai krypties reguliavimo elementas nėra centrinėje padėtyje.



H115034—UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

Porankio reguliavimo ratuku galite keisti porankio padėtį.

- Norėdami padidinti nuostatą, sukite reguliavimo ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
- Norėdami sumažinti nuostatą, sukite reguliavimo ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.



H117012—UN—28MAR16

Pobūgnio tarpo reguliatorius

Pobūgnio tarpo reguliatorius – paspauskite, jei norite įjungti porankio reguliavimo ratuką ir pasirinkti pageidaujamą tarpą.



H117013—UN—28MAR16

Kūlimo greičio reguliavimas

Kūlimo greičio reguliavimas – paspauskite, jei norite įjungti porankio reguliavimo ratuką ir pasirinkti pageidaujamą greitį.



H117011—UN—29MAR16

Valymo ventiliatoriaus apsukų reguliatorius

Valymo ventiliatoriaus apsukų reguliatorius – paspauskite, jei norite įjungti porankio reguliavimo ratuką ir pasirinkti pageidaujamą greitį.



H117014—UN—28MAR16

Pirminio sieto reguliavimas

Pirminio sieto reguliavimas – paspauskite, jei norite įjungti porankio reguliavimo ratuką ir pasirinkti pageidaujamą tarpą.



H117015—UN—28MAR16

Sieto reguliavimas

Sieto reguliavimas – paspauskite, jei norite įjungti porankio reguliavimo ratuką ir pasirinkti pageidaujamą tarpą.



H118063—UN—15APR16

Programuojamieji mygtukai

Programuojamieji mygtukai – priklausomai nuo mašinos priedų ir pjaunamosios tipo, mygtukai gali būti programuojami skirtingoms funkcijoms. (Daugiau informacijos rasite ekrano pagalbos meniu skyriuje "Valdymo sąrankos programa".)



H117029—UN—28MAR16

Rankinis pavertimas į kairę

HillMaster™ rankinio pavertimo į kairę funkcija (jei įdiegta) – paspauskite, jei norite paversti mašinos važiuoklę į kairę.



H117030—UN—28MAR16

Rankinis pavertimas į dešinę

HillMaster™ rankinio pavertimo į dešinę funkcija (jei įdiegta) – paspauskite, jei norite paversti mašinos važiuoklę į dešinę.



H117031—UN—28MAR16

Automatinis išlyginimas

HillMaster™ automatinio išlyginimo funkcija (jei įdiegta) – paspauskite, kad mašinai važiuojant nelygiu paviršiumi kuliamoji automatiškai išsilygintų.

SS43267,0000977-26-27JAN17

HVAC



N120890—UN—05MAY16

Ventiliatoriaus greitis

Ventiliatoriaus greitis – paspauskite, jei norite pakeisti kabinos ventiliatoriaus sukimosi greitį.



H117877—UN—29MAR16

Oro srauto kryptis

Oro srauto valdymas – paspauskite, jei norite pasirinkti pageidaujamo oro srauto kryptį.



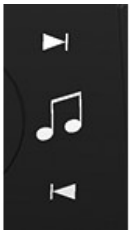
N121549—UN—12MAY16

Temperatūros valdymas

Temperatūros valdymas – paspauskite, jei norite pakeisti kabinos vidaus temperatūrą.

SS43267,0000826-26-27JAN17

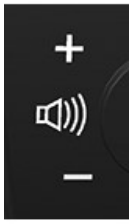
Radijas



N123514—UN—22SEP16

Paieška

Paieška – paspauskite, jei norite ieškoti radijo stoties.



N124430—UN—22SEP16

Garsumo valdymas

Garsumo valdymas – paspauskite, jei norite pakeisti garso stiprumą.



H117918—UN—29MAR16

Nutildymas – paspauskite, jei norite išjungti mikrofoną.

- Paspauskite, norėdami išjungti garsą.
- Paspauskite, norėdami vėl įjungti garsą.

SS43267,0000827-26-27JAN17

Variklis ir darbinė pavara



H117023—UN—22DEC16

Mygtuku perjungiama pavara

Mygtuku perjungiama pavara (jei įrengta) – spauskite norimą mygtuką (1, 2 arba 3), kad padidintumėte arba sumažintumėte mašinos važiavimo greitį. Įsijungia pasirinkto greičio indikatorius.



H117917—UN—22DEC16

ProDrive™

ProDrive™ (jei įrengta) – spauskite norimą mygtuką (1 arba 2), kad padidintumėte arba sumažintumėte mašinos važiavimo greitį. Įsijungia pasirinkto greičio indikatorius.

ProDrive yra Deere & Company prekės ženklas



H117019—UN—28MAR16

Variklio greitis (mažas)

Variklio greitis (mažas) – paspauskite, jei norite pasirinkti mažą variklio greitį. Kai pasirenkama ši funkcija, įsijungia indikatorius.



H117020—UN—28MAR16

Variklio greitis (vidutinis)

Variklio greitis (vidutinis) – paspauskite, jei norite pasirinkti vidutinį variklio greitį. Kai pasirenkama ši funkcija, įsijungia indikatorius.



H117021—UN—28MAR16

Variklio greitis (didelis)

Variklio greitis (didelis) – paspauskite, jei norite pasirinkti didelį variklio greitį. Kai pasirenkama ši funkcija, įsijungia indikatorius.



H117022—UN—28MAR16

Važiavimo keliu išjungimo jungiklis

Važiavimo keliu režimo išjungimas – paspauskite prieš mašiną transportuojant keliu. Kai pasirenkama ši funkcija, įsijungia indikatorius.



H117024—UN—28MAR16

Keturių ratų pavara, didelis greitis

Keturių ratų pavara, didelis greitis (jeigu įrengta) – paspauskite, norėdami valdyti keturių ratų pavaros sistemos greitį.



H117025—UN—28MAR16

Keturių ratų pavara, mažas greitis

Keturių ratų pavara, mažas greitis (jeigu įrengta) – paspauskite, norėdami valdyti keturių ratų pavaros sistemos greitį.



H117026—UN—28MAR16

Diferencialo blokatorius

Diferencialo blokatorius (jei įrengtas) – paspauskite, jei norite rankiniu būdu įjungti arba išjungti diferencialo blokatorių ir išspręsti traukos problemas, kai dirbama laukuose.



H117028—UN—28MAR16

Stovėjimo stabdys

Stovėjimo stabdys – paspauskite, jei norite rankiniu būdu arba automatiškai įjungti arba išjungti stovėjimo stabdį ir apsaugoti mašiną nuo judėjimo.

SS43267,0000828-26-27JAN17

Žibintai



H117886—UN—29MAR16

Darbinių žibintų 1 išankstinė parinktis

Darbinių žibintų 1 išankstinė parinktis – paspauskite, norėdami pasirinkti lauko žibintų 1 išankstinę parinktį.



H117887—UN—29MAR16

Darbinių žibintų 2 išankstinė parinktis

Darbinių žibintų 2 išankstinė parinktis – paspauskite, norėdami pasirinkti lauko žibintų 2 išankstinę parinktį.



H117884—UN—29MAR16

Švyturėliai – paspauskite, norėdami įjungti arba išjungti švyturėlius.



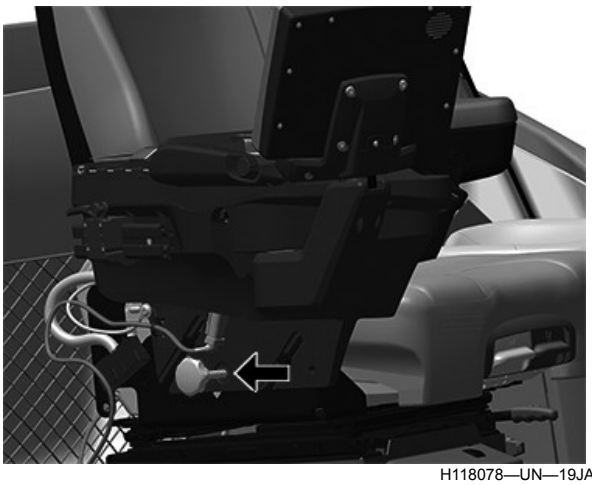
H117885—UN—29MAR16

Avarinis signalas

Avarinis signalas – paspauskite, norėdami įjungti arba išjungti avarinį signalą.

PR79369,00000A6-26-11JUN19

Pultas ir ekranas



H118078—UN—19JAN17

Porankio valdymo pultas

Porankio valdymo pultas – atlaisvinkite rankenėlę ir pakelkite arba nuleiskite porankio valdymo pultą iki pageidaujamų išorinės plokštės angų. Priveržkite rankenėlę, kad fiksuotumėte porankį pasirinktoje vietoje.



N128644—UN—15FEB17

USB įkrova

USB įkrovimas – leidžia įkrauti mobiliuosius įrenginius. Šie prievadai yra valdymo skydelio saugyklos skyrelyje. Jie neprijungti prie radijo arba ekrano.



N128645—UN—15FEB17

Pagalbinis lizdas

Papildoma išvestis – prietaisų maitinimo lizdas (12 V). Įrengtas valdymo skydelio saugyklos skyrelyje.



H117794—UN—19JAN17

Svirtis

Svirtis – pasukite svirtį kairėn arba dešinėn į norimą darbinę padėtį.

PASTABA: Ši funkcija galima tik tose mašinose, kuriose nėra įrengta sėdynės sukiojimo sistema.



H117795—UN—15APR16

Ekranas

Ekranas – pasukite ekraną į kairę arba į dešinę iki pageidaujamos padėties.

SS43267,000082A-26-18MAY17

Nuožulniosios kameros reversorius



H117923—UN—22DEC16

Nuožulniosios kameros reversorius

Hidrauliškai perjungiamas nuožulniosios kameros pavarų dėžės reverso režimas, leidžiantis išvalyti užsikišusią nuožulniąją kamerą ar pjaunamąją.

- Paspauskite nuožulniosios kameros jungiklį žemyn, patraukite atgal ir palaikykite, kol išsivalys kamštis.
- Kamščiui pasišalinus jungiklį atleiskite.

PASTABA: Jei varikliui dirbant didelėmis apsukomis įjungsite nuožulniosios kameros reversoriaus jungiklį, variklio apsukos sumažės ir jis dirbs tuščiaja eiga mažomis apsukomis.

SS43267,000082B-26-27JAN17

Juostinio rinktuvo valymas



H117924—UN—22DEC16

Juostinis rinktuvas

Uždelsia pjaunamosios diržo pavaros sistemos įsijungimą, dėl to išmetama eilė į nuožulniąją kamerą gali būti paduodama mažesniais segmentais.

PASTABA: Kad galėtumėte paleisti valymo programą, įjungimo, reverso ir įjungimo vėl ciklas turi įvykti per 30 sekundžių.

Paspauskite į priekį, kad įjungtumėte pjaunamąją, patraukite atgal, kad įjungtumėte nuožulniosios kameros reverso režimą, ir vėl į priekį, kad įjungtumėte pjaunamąją.

SS43267,000082C-26-27JAN17

Pjaunamosios įjungimas



H117924—UN—22DEC16

Pjaunamosios įjungimas

Spauskite jungiklį žemyn ir į priekį, jei norite užfiksuoti įjungtoje padėtyje, arba patraukite atgal, jei norite išjungti.

Sistemos reikalavimai.

- Kuliamosios įjungimo jungiklis turi būti nustatytas į įjungimo padėtį.
- Važiavimo keliu išjungimo jungiklis turi būti lauko padėtyje.
- Turite valdyti pjaunamąją sėdėdami sėdynėje.

PASTABA: Jei įjungę pjaunamąją atsistosite nuo sėdynės, pjaunamoji po penkių sekundžių išsijungs.

SS43267,000082D-26-27JAN17

Kuliamosios įjungimas



H117925—UN—22DEC16

Kuliamosios įjungimas

Spauskite jungiklį žemyn ir į priekį, jei norite užfiksuoti įjungtoje padėtyje, arba patraukite atgal, jei norite išjungti.

Sistemos reikalavimai.

- Variklis turi veikti mažomis apsukomis tuščiaja eiga.
- Važiavimo keliu išjungimo jungiklis turi būti lauko padėtyje.
- Turite valdyti kuliamąją sėdėdami sėdynėje.

PASTABA: Kuliamoji atsijungia, kai iškrovimo kultuvo greitis nukrenta žemiau 300 aps./min.

Jeigu po įjungimo atsistosite nuo sėdynės, pasigirs kuliamosios sukimosi įspėjamasis signalas ir ims mirksėti išorinės šviesos, įspėdamos, kad operatorius pakilo nuo sėdynės kuliamajai veikiant. Šviesos ir garsinis įspėjimo signalai veiks, kol kuliamoji visiškai sustos.

SS43267,000082E-26-27JAN17

Pobūgnio tarpo reguliatorius



H117012—UN—28MAR16

Kūlimo tarpo reguliavimas

Didina arba mažina atstumą tarp kuliamosios elementų ir pobūgnio.

Keitimo procedūra:

1. Paspauskite porankyje esantį mygtuką, kad įjungtumėte porankio reguliavimo ratuką.



H115034—UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

2. Porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą pobūgnio tarpą.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos, kai kurių reikšmių gali nepavykti pasiekti.

PASTABA: Didžiausia reikšmė gali būti nepasiekiama, jei sumontuoti tankinimo elementai.

Min. 0

Maks. 40

Žingsnis 1

SS43267,000082F-26-18MAY17

Kūlimo greičio reguliavimas

Didina arba mažina kūlimo greitį.



H117013—UN—28MAR16

Kuliamosios apsukos

Keitimo procedūra:

1. Įjunkite kuliamąją ir paleiskite variklį didelėmis apsukomis tuščiąja eiga.
2. Paspauskite porankyje esantį mygtuką, kad įjungtumėte porankio reguliavimo ratuką.



H115034—UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

3. Porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą greitį.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos, kai kurių reikšmių gali nepavykti pasiekti.

Min. 200 aps./min.

Maks. 1000 aps./min.

Žingsnis 10 aps./min.

SS43267,0000830-26-27JAN17

Valymo ventiliatoriaus apsukų reguliatorius

Didina arba mažina valymo ventiliatoriaus apsukas.

Ventiliatoriaus apsukų variklis turi terminį (šiluminį) išjungimą, stabdantį variklio darbą, jei atsitinka bet kuris iš šių atvejų:

- Jungiklis naudojamas nenutrūkstamai ilgiau nei dvi ar tris minutes.
- Reguliavimo sistema priešinasi stabdymui, kol variklis vis dar mėgina keisti apsukų skaičių.
- Svirtiniame mechanizme juntamas neįprastas užsikirtimas ar stabdymas.

Jei įtariate bet kurį iš aukščiau išvardintų požymių, išvalykite ir, jei reikia, sureguliuokite.

PASTABA: Prieš pakartotinį jungimą leiskite varikliui 10–15 minučių ataušti.



H117011—UN—29MAR16

Valymo ventiliatoriaus apsukų reguliatorius

Keitimo procedūra:

1. Įjunkite kuliamąją ir paleiskite variklį didelėmis apsukomis tuščiąja eiga.
2. Paspauskite porankyje esantį mygtuką, kad įjungtumėte porankio reguliavimo ratuką.



H115034—UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

3. Porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą greitį.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

PASTABA: Didžiausia ir mažiausia reikšmės gali pasikeisti, jei mašinoje bus įrengtas valymo ventiliatoriaus lėtinimo rinkinys.

Min. 620 aps./min.

Maks. 1350 aps./min.

Žingsnis 10 aps./min.

SS43267,0000831-26-27JAN17

Pirminio sieto reguliavimas

Didina arba mažina pirminio sieto tarpą.



H117014—UN—28MAR16

Pirminio sieto reguliavimas

Keitimo procedūra:

1. Paspauskite porankyje esantį mygtuką, kad įjungtumėte porankio reguliavimo ratuką.



H115034—UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

2. Porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą tarpą.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos, kai kurių reikšmių gali nepavykti pasiekti.

Bendrosios paskirties:

Min. 0

Maks. 22

Žingsnis 1

Giliadantis:

Min. 0

Maks. 30

Žingsnis 1

SS43267,0000832-26-27JAN17

Sieto reguliavimas

Mažina arba didina sieto tarpą.



H117015—UN—28MAR16

Pirminio sieto reguliavimas

Keitimo procedūra:

1. Paspauskite porankyje esantį mygtuką, kad įjungtumėte porankio reguliavimo ratuką.



H115034—UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

2. Porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą tarpą.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos, kai kurių reikšmių gali nepavykti pasiekti.

Bendrosios paskirties:

Min. 0

Maks. 22

Žingsnis 1

Giliadantis:

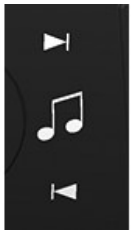
Min. 0

Maks. 30

Žingsnis 1

SS43267,0000833-26-27JAN17

Paieška



N123514—UN—22SEP16

Paieška

Paspauskite, norėdami ieškoti radijo stoties.

- AM / FM / WX / MW / LW: Paspauskite jungiklį

(trumpas spustelėjimas), jei norite pakeisti išankstinę parinktį.

- AM / FM / WX / MW / LW: Laikykite jungiklį nuspaustą (ilgai), kad prasidėtų paieška.
- SiriusXM™ palydovinis radijas: Palaikykite jungiklį nuspaustą, jeigu norite pakeisti kanalą.
- MP3: Paspauskite jungiklį norėdami pereiti į dabartinio takelio pradžią, į ankstesnį takelį arba į paskesnį takelį.

SS43267,0000834-26-02MAR18

Mygtuku perjungiama pavara (jei įrengta)



H117023—UN—22DEC16

Mygtuku perjungiama pavara

Spauskite norimą mygtuką (1, 2 arba 3), kad padidintumėte arba sumažintumėte mašinos važiavimo greitį. Įsijungia pasirinkto greičio indikatorius.

PASTABA: Padangų dydis ir šalies kodo taisyklės riboja maksimalų kelio greitį.

Mašiną reikia sustabdyti ir daugiafunkcę svirtį perstumti į neutralią padėtį, prieš pasirenkant norimą pavarą.

ĮSPĖJIMAS: Mygtuku perjungiama transmisija: Kad mašina sustotų paspaudus greito stabdymo jungiklį kuliamajai veikiant, turite patraukti atgal daugiafunkcę svirtį.

SS43267,0000835-26-27JAN17

ProDrive™ (jei įrengta)



H117917—UN—22DEC16

ProDrive™

Spauskite norimą mygtuką (1 arba 2), kad padidintumėte arba sumažintumėte mašinos važiavimo greitį. Įsijungia pasirinkto greičio indikatorius.

PASTABA: Padangų dydis ir šalies kodo taisyklės riboja maksimalų kelio greitį. Greitį galima užprogramuoti nuo nulio iki didžiausio leistino važiavimo greičio.

Didžiausias atbulinės eigos važiavimo greitis yra 10 km/h (6,2 mi/h) ir jo negalima keisti, nesvarbu, koks režimas įjungtas.

ProDrive™ režimo 1 ar 2 jungiklius galima pasirinkti, kol mašina važiuoja.

ĮSPĖJIMAS: ProDrive™ mašinos: Paspaudus greitojo stabdymo jungiklį, kai įjungta kuliamoji, mašina lėtai riedės, kol sustos. Visada rekomenduojama užsidėti saugos diržą, kad būtų išvengta rimtų traumų.

SS43267,0000836-26-27JAN17

Važiavimo keliu išjungimo jungiklis



H117022—UN—28MAR16

Važiavimo keliu išjungimo jungiklis

Kombainui važiuojant keliu paspauskite važiavimo keliu išjungimo jungiklį. Kai pasirenkama ši funkcija, įsijungia indikatorius.

Įjungus važiavimo keliu išjungimo jungiklį bus išjungtos šios funkcijos:

- Kuliamosios įjungimas
- Pjaunamosios įjungimas

ProDrive yra Deere & Company prekės ženklas

- Pjaunamosios kėlimas / nuleidimas
- Keltuvo aukščio atnaujinimas
- Pjaunamosios aukščio jutimas
- Šoninis pokrypis
- Lenktuvų pakėlimas / nuleidimas ir išilginis judėjimas
- Iškrovimo sraigtas
- Sraigės pasukimas
- Sraigto sulenkimo mechanizmas (jeigu įrengtas)
- Grūdų bunkerio dangčiai (jeigu įrengti)

Po mašinos transportavimo keliu, jei reikalingos lauko funkcijos, dvi sekundes palaikykite nuspaudę važiavimo keliu išjungimo jungiklį, kad indikatorius užgestų ir norimos lauko funkcijos vėl veiktų.

SS43267,0000837-26-27JAN17

Keturių ratų pavara (jei įrengta)

Valdo keturių ratų pavaros greitį.

SVARBU: Neįjunkite ir neišjunkite keturių ratų pavaros mašinai važiuojant didžiausiu greičiu. Sumažinkite greitį arba sustabdykite mašiną.

Išjunkite keturių ratų pavarą prieš leisdamiesi žemyn stačia nuokalne.

Ne ProDrive™ mašinos: Kai hidrostatinėje sistemoje susidaro didelis slėgis ir mašina važiuoja lėtai arba sustoja, perjunkite daugiafunkcę valdymo svirtį į neutralią padėtį, o transmisiją perjunkite į mažesnę pavarą.

Mašinai važiuojant iš mažo greičio (vėžlio) į didelį (kiškio) ir atgal perjungti galima.



H117025—UN—28MAR16

Mažas greitis

Keitimo procedūra:

1. Paspauskite, kad įjungtumėte, kai reikia didesnės traukos.
2. Paspauskite, jei norite išjungti.



H117024—UN—28MAR16

Didelis greitis

1. Paspauskite, kad įjungtumėte, kai reikia didesnio greičio.
2. Paspauskite, jei norite išjungti.

ĮSPĖJIMAS: Ne ProDrive™ mašinos: Važiavimo greitis padidinamas, kai išjungiama, ir sumažinamas, kai įjungiama.

SS43267,0000838-26-27JAN17

Diferencialo blokatorius (jeigu įrengtas)



H117026—UN—28MAR16

Diferencialo blokatorius

Paspauskite, jei norite rankiniu būdu įjungti ir išjungti diferencialo blokatorių ir kompensuoti didesnės traukos poreikį dirbant laukuose.

PASTABA: Diferencialo blokatorius neįsijungia, kai įjungtas važiavimo keliu išjungimo jungiklis. Diferencialo blokatorius išjungiamas, kai paspaudžiami stabdžių pedalai.

Jį galima įjungti, tik jei važiavimo greitis yra mažesnis nei 10 km/h (6,2 mi/h), o automatiškai jis išjungiamas, kai važiavimo greitis yra didesnis nei 12 km/h (7,5 mi/h).

SS43267,0000839-26-27JAN17

Stovėjimo stabdys



H117028—UN—28MAR16

Stovėjimo stabdys

Paspauskite, jei norite automatiškai arba rankiniu būdu įjungti ar išjungti stovėjimo stabdį ir apsaugoti mašiną nuo judėjimo.

Automatinis režimas: Jeigu daugiafunkcė svirtis yra neutralioje padėtyje ir greitis mažesnis nei 1,5 km/val. (1 mph), įjungiamas stovėjimo stabdys. Jei daugiafunkcė svirtis perjungiama iš neutralios padėties, stovėjimo stabdys atleidžiamas.

Rankinis režimas: Jeigu daugiafunkcė svirtis yra neutralioje padėtyje ir greitis mažesnis nei 3,0 km/val. (1,9 mph), įjungiamas stovėjimo stabdys. Jei daugiafunkcė svirtis perjungiama iš neutralios padėties ar greitis didesnis nei 1,5 km/val. (1 mph), pasigirsta įspėjamasis signalas.

ProDrive yra Deere & Company prekės ženklas

- Paspauskite stovėjimo stabdžio mygtuką stovėjimo stabdžiui aktyvinti. Kampiniame pulte esantis stovėjimo stabdžio indikatorius šviečia rodydamas, kad stovėjimo stabdys yra įjungtas.
- Paspauskite stovėjimo stabdžio mygtuką, kad stovėjimo stabdys išsijungtų, kai daugiafunkcė svirtis yra neutralioje padėtyje. Kampiniame pulte esantis stovėjimo stabdžio indikatorius (B) išsijungia. Stovėjimo stabdys bus vis dar įjungtas, kol daugiafunkcė svirtis bus perstumta iš neutralios padėties, grąžinant automatinį režimą.

SS43267,000083A-26-27JAN17

Išmetamųjų dujų filtro valymo indikatorius



H120319—UN—22JUN17

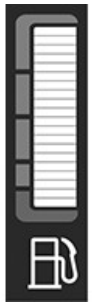
Išmetamųjų dujų filtro valymo indikatorius

Kai išmetamųjų dujų filtro sistema valo išmetamų dujų filtrą, įsijungia išmetamųjų dujų filtro valymo indikatorius.

SVARBU: "Final Tier 4" / V etapas: Išmetamųjų dujų valymo komponentai gali sugesti, jeigu variklis išjungiamas, kai atliekamas išmetamųjų dujų filtro valymas arba iškart po valymo. Pasigirsta įspėjamasis signalas, o ekrane pateikiamas įspėjamasis pranešimas. Paleiskite mašiną ir vykdykite ekrane pateiktus nurodymus, kad komponentai ataušt̨u.

SS43267,0000A67-26-05MAR18

Degalų lygio indikatorius



H117824—UN—22DEC16

Degalų matuoklio indikatorius

Degalų lygio indikatorius nurodo degalų bake likusį degalų kiekį.

- Kai lygis nukrenta iki 10 proc., degalų indikatorius mirksi, pasigirsta įspėjamasis signalas ir rodomas mažo skysčio lygio pranešimas.

SS43267,000083C-26-27JAN17

Vandens karbamido tirpalo (DEF) lygio indikatorius



H118085—UN—22DEC16

Vandens karbamido tirpalo (DEF) lygio indikatorius

Vandens karbamido tirpalo (DEF) lygio indikatorius – nurodo, kiek skysčio liko bake.

- Kai lygis nukrenta iki 10 proc., indikatorius mirksi, pasigirsta įspėjamasis signalas ir rodomas mažo skysčio lygio pranešimas.
- Kai lygis nukrenta iki 0 proc., lygio indikatorius šviečia tolygiai, nebemirksi, suskamba įspėjamasis signalas ir rodomas tuščio skysčio rezervuaro pranešimas ir variklio galios apribojimo pranešimas.
- Kai sistema visiškai tuščia, lygio indikatorius nustoja mirksėjęs. Pasigirsta įspėjamasis signalas ir rodomas tuščio tirpalo rezervuaro pranešimas, variklio galios apribojimo pranešimas ir greičio ribojimo pranešimas. Šviečia įspėjimo sustabdyti variklį indikatorius (raudonas), variklio galia sumažinama ir mašinos funkcijos apribojamos.

SS43267,000083D-26-27JAN17

Greito stabdymo jungiklis



H117033—UN—15APR16

Greito stabdymo jungiklis

Greito stabdymo jungiklis – leidžia avarinėje situacijoje vienu metu išjungti keletą sistemų.

ĮSPĖJIMAS: ProDrive™ mašinos: Paspaudus greito stabdymo jungiklį, kai įjungta kuliamoji, mašina lėtai riedės, kol sustos. Daugiafunkcė svirtis turi būti grąžinta į neutralią padėtį, kad būtų iš naujo nustatyta stūmimo sistema.

Mygtuku perjungiamos transmisijos arba mechaninio perjungimo mašinos: Kad mašina sustotų paspaudus greito stabdymo jungiklį kuliamajai veikiant, turite patraukti atgal daugiafunkcę svirtį.

Visada rekomenduojama užsidėti saugos diržą, kad būtų išvengta rimtų traumų.

SVARBU: Sistemoje atsiradus kamščiui šiuo jungikliu galima išjungti pjaunamosios pavarą.

PASTABA: Paspaudus iškrovimo sraigto pavaros jungiklį, esantį ant daugiafunkcės svirties, iškrovimo sraigto pavara vėl paleidžiama. Norėdami įjungti pjaunamosios pavarą išjunkite ir vėl įjunkite pjaunamosios įjungimo jungiklį.

Paspaudus greito stabdymo jungiklį sustabdomos šios sistemos:

- Pjaunamosios įjungimas
- Iškrovimo sraigės pavara
- Iškrovimo sraigto pasukimas
- Grūdų bunkerio dangčiai (jeigu įrengti)
- Sraigto sulenkimo mechanizmas (jeigu įrengtas)
- ProDrive™ (stumiamieji judesiai iš lėto sustabdomi) (jei įrengta)

SS43267,000083E-26-27JAN17

Iškrovimo sraigto pasukimo jungiklis



H117003—UN—22DEC16

Iškrovimo sraigto jungiklis

Iškrovimo sraigto pasukimo jungikliu galite ranka arba automatiškai reguliuoti iškrovimo sraigto pasukimą.

Sistemos reikalavimai.

- Kelio režimo išjungimo jungiklis turi būti lauko padėtyje.
- Turite sėdėti operatoriaus sėdynėje.

Jei norite atlenkti sraigtą, paspauskite jungiklio viršutinę dalį. Jei norite užlenkti sraigtą, paspauskite jungiklio apatinę dalį.

Rankinis valdymas: Paspauskite ir palaikykite jungiklį, kol sraigtas pasieks norimą padėtį. Kai jungiklį atleisite, sraigtas sustos.

Automatinis valdymas: Visiškai nuspauskite jungiklį ir jį atleiskite. Sraigtas bus visiškai atlenktas arba užlenktas nelaikant jungiklio.

PASTABA: Automatinio sraigto pasukimo funkcija neveiks, kai įjungiama iškrovimo sraigto pavara. Užlenkite nenaudojamą sraigtą atgal į transportavimo padėtį.

SS43267,0000A65-26-13DEC17

Iškrovimo sraigto pavaros jungiklis



H123658—UN—02MAR18

Iškrovimo sraigto pavaros jungiklis

Iškrovimo sraigto pavaros jungikliu galite įjungti arba išjungti iškrovimo sraigtą.

Sistemos reikalavimai.

- Kelio režimo išjungimo jungiklis turi būti lauko padėtyje.
- Turite sėdėti operatoriaus sėdynėje.

Nuspauskite iškrovimo sraigto pavaros jungiklį vieną kartą, jei norite įjungti pavarą, ir dar kartą, jei norite išjungti pavarą. Kai sistema įjungta, įsijungia indikacinė lemputė.

PASTABA: Pavojaus atveju iškrovimo sraigto pavarą galima išjungti ir greito stabdymo jungikliu. Jei pjaunamoji ir iškrovimo sraigtas buvo sustabdyti greito stabdymo jungikliu, norint vėl įjungti iškrovimo sraigtą jungiklį reikia paspausti dar kartą.

Iškrovimo sraigto pavara įsijungs tik tada, kai šis mygtukas bus laikomas nuspaustas sraigei dirbant automatiniu pasukimo režimu arba kai sraigė rankiniu būdu yra pasukta į išorę daugiau, negu 50 %.

Jei įjungę iškrovimo sraigtą pakilsite nuo sėdynės, iškrovimo sraigto pavara po penkių sekundžių išsijungs. Kad vėl galėtumėte įjungti sistemą, atsisėskite ant operatoriaus sėdynės ir vėl paspauskite iškrovimo sraigto jungiklį.

- Jei norite įjungti, paspauskite jungiklį vieną kartą. Kai sistema įjungta, įsijungia indikacinė lemputė.
- Norėdami išjungti, vėl paspauskite jungiklį.

SS43267,0000840-26-02MAR18

ProDrive yra Deere & Company prekės ženklas

AutoTrac™ veikimo atnaujinimo mygtukas (jeigu įrengtas)



H117005—UN—15APR16
AutoTrac™ veikimo atnaujinimo mygtukas

AutoTrac™ veikimo atnaujinimo mygtukas (jeigu įrengtas) leidžia įjungti ir išjungti sistemą.

Be to, AutoTrac™ veikimo atnaujinimo mygtuku suaktyvinama arba išjungiama RowSense™ sistema. Daugiau informacijos rasite AutoTrac™ operatoriaus vadove.

Sistemos reikalavimai.

- Variklis veikia.
- Kelio saugos režimo išjungimo jungiklis turi būti lauko padėtyje.
- Pjaunamosios jungiklis įjungtas.
- Operatorius ant sėdynės.

Paspauskite, jei norite įjungti sistemą. Norėdami išjungti, paspauskite dar kartą.

SS43267,0000841-26-27JAN17

Pjaunamosios pakėlimo, nuleidimo ir pavertimo jungiklis (jei įrengtas)



H116348—UN—19DEC16
Pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo jungiklis

Pjaunamosios pakėlimo, nuleidimo ir pavertimo jungikliu galite pakelti arba nuleisti pjaunamąją, taip pat paversti nuožulniąją kamerą.

Sistemos reikalavimai.

- Kelio saugos režimo išjungimo jungiklis turi būti lauko padėtyje.
- Turite sėdėti operatoriaus sėdynėje.

Norėdami pakelti pjaunamąją, paspauskite ir palaikykite viršutinę jungiklio dalį.

Norėdami nuleisti pjaunamąją, paspauskite ir palaikykite apatinę jungiklio dalį.

AutoTrac yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas.

PASTABA: Pjaunamosios pakėlimo jungiklis turi dvi fiksuotas padėtis. Jungiklį paspaudus truputį pjaunamoji pakeliama arba nuleidžiama lėtai. Kai jungiklis paspaudžiamas iki galo, pjaunamoji kyla ir leidžiasi greičiau.

Norėdami paversti nuožulniąją kamerą, paspauskite ir palaikykite kairiąją arba dešiniąją jungiklio pusę.

SS43267,0000842-26-27JAN17

Lenktuvų pakėlimas, nuleidimas ir stumdymas (jei įrengta)



H116349—UN—19DEC16
Lenktuvų pakėlimas, nuleidimas ir stumdymas

Lenktuvų pakėlimo, nuleidimo ir stumdymo jungikliu galite reguliuoti lenktuvų padėtį.

Norėdami jungikliu pakelti, nuleisti arba pastumti lenktuvus pirmyn ir atgal (jei įrengta), atlikite šiuos veiksmus:

- Norėdami pakelti lenktuvus, paspauskite ir palaikykite jungiklio viršų.
- Norėdami nuleisti lenktuvus, paspauskite ir palaikykite apatinę jungiklio dalį.
- Norėdami pastumti lenktuvus į priekį, paspauskite ir palaikykite kairiąją jungiklio dalį.
- Norėdami pastumti lenktuvus atgal, paspauskite ir palaikykite dešiniąją jungiklio dalį.

SS43267,0000843-26-27JAN17

Nuožulniosios kameros galinio veleno greitis ir reguliuojamosios kukurūzų pjaunamosios platformos plokštės (jei įrengta)



H116349—UN—19DEC16
Nuožulniosios kameros galinio veleno greitis, reguliuojamosios kukurūzų pjaunamosios platformos plokštės

Nuožulniosios kameros galinio veleno greičio ir reguliuojamųjų kukurūzų pjaunamosios platformos plokščių jungikliu galite valdyti nuožulniosios kameros galinio veleno greitį arba reguliuojamąsias kukurūzų pjaunamosios platformos plokšteles.

Galinio veleno greičio ir reguliuojamųjų kukurūzų pjaunamosios platformos plokščių jungiklio naudojimas (jei įrengta):

- Norėdami padidinti galinio veleno sukimosi greitį, paspauskite jungiklio viršų.
- Norėdami sumažinti galinio veleno sukimosi greitį, paspauskite jungiklio apačią.
- Ekranui įjungti kartą nuspauskite jungiklio dešinę arba kairę pusę.
- Norėdami padidinti tarpą tarp platformos plokščių, paspauskite kairiąją jungiklio pusę.
- Norėdami sumažinti tarpą tarp platformos plokščių, paspauskite dešiniąją jungiklio pusę.

SS43267,0000844-26-27JAN17

Pjaunamosios paleidimo mygtukai



H116346—UN—19DEC16

Pjaunamosios aktyvinimo mygtukai

Pjaunamosios aktyvinimo mygtukai leidžia paspaudžiant vieną iš trijų mygtukų aktyvinti toliau įvardytas funkcijas.

PASTABA: Pjaunamosios padėtys, nustatytos paspaudus aktyvinimo mygtukus, gali būti apeinamos paspaudžiant lenktuvų kėlimo ir nuleidimo arba stumdymo jungiklį arba pjaunamosios kėlimo ir nuleidimo ir šoninio pavertimo jungiklį. Rankiniu būdu aplenkę aktyvinimo mygtukus, nuspauskite pageidaujamą aktyvinimo mygtuką, kad galėtumėte vėl įjungti sistemą.

Sistemos reikalavimai.

- Prikabintas tinkamai parengtas rinktuvas.
- Variklis veikia.
- Kelio saugos režimo išjungimo jungiklis turi būti lauko padėtyje.
- Įjungtas pjaunamosios aukščio atnaujinimo, pjaunamosios aukščio jutimo arba aktyvaus pjaunamosios atkartojimo režimas.
- Pjaunamoji įjungta.

Sistema paleidžiama nuspaudus pjaunamosios aktyvinimo mygtukus. Pjaunamosios valdymo sistema perims valdymą ir perstums pjaunamąją į jūsų pasirinktą padėtį.

- Pjaunamosios aukščio atnaujinimas
- Pjaunamosios aukščio jutimas
- Šoninio pakreipimo valdiklis
- Lenktuvų buvusios padėties grąžinimas
- Viršutinės plokštės padėties atnaujinimas
- Aktyvaus pjaunamosios atkartojimo režimas
- Hidraulinės nuožulniosios kameros išilginis pakreipimas (jeigu įrengta)

SS43267,0000A38-26-18MAY17

VisionTrak™

VisionTrak™ ekranas tikrina grūdų nuostolius, įvertindamas nuostolių mėginį, pereinantį per grūdų valytuvo jutiklius ir per kuliamąją. VisionTrak™ nuolat seka mašinos našumą, kad galėtumėte maksimaliai išnaudoti jos galią. Nuostolių dydžio pokytį rodo indikatoriai.

Jei atsiranda problema dėl indikatoriaus rodmenų, pvz., indikatoriai nuolat rodo, kad pilna (dega visos juostelės), kai derlius nėra imamas, arba tuščia (nedega nė viena juostelė), patikrinkite jutiklius, susijusius su sistema, kurioje rodoma klaida. VisionTrak™ darbinių tikrinimų ir jutiklių apžiūros procedūras žr. Operatoriaus vadove.

Sistemos reikalavimai.

Variklio būsena	Veikia
Kelio režimo išjungiklis	Lauko padėtis
Pjaunamosios ir kuliamosios jungiklis	Įjungta

VisionTrak™ puslapyje pasiekiami elementai:



H117835—UN—22DEC16

Valytuvo nuostolių indikatorius

Valytuvo nuostolių indikatorius – nurodo valytuvo grūdų nuostolius.



H126288—UN—06JUN19

Nuostolių diapazono indikatoriai

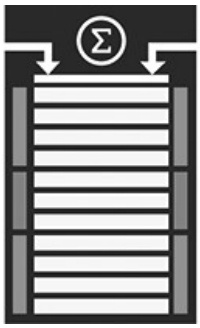
Nuostolių diapazono indikatoriai – rodo, ar nuostolių lygis yra priimtinas. Žalias diapazonas juostinės diagramos centre rodo priimtiną nuostolių lygį. Oranžiniai diapazonai virš žalio diapazono ir po juo rodo, kad nuostoliai nėra priimtino lygio.



H126289—UN—06JUN19

Sumavimo simbolis

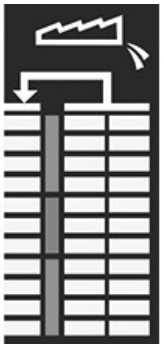
Sumavimo simbolis – rodomas virš bendrų nuostolių indikatoriaus.



H117836—UN—22DEC16

Visų nuostolių indikatorius

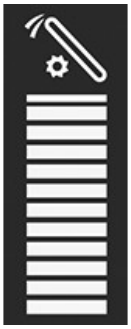
Bendrų nuostolių indikatorius – rodo grūdų nuostolių valytuvo ir kuliamosios zonose vidurkį.



H117837—UN—22DEC16

Kuliamosios nuostolių indikatorius

Kuliamosios nuostolių indikatorius – rodo grūdų nuostolius kuliamosios zonoje. Kuliamosios simbolis rodomas virš juostinės diagramos, kai sistema veikia tinkamai.



H117838—UN—22DEC16

Nuosijų kiekio indikatorius

Nuosijų kiekio indikatorius – rodo grąžinamų nuosijų kiekį. Nuosijų kiekio indikatorių galima reguliariai patikrinti norint sužinoti, ar nuosijų kiekis didėja, ar mažėja.

MM95366,0000475-26-06JUN19

Garso prieiga

Programos prieiga ekrane:



N144957—UN—24MAY19

Meniu

1. Meniu



N144956—UN—24MAY19

Mašinos nuostatos

2. Mašinos nuostatų kortelė



N144940—UN—24MAY19

Garsas

3. Garsas



N144941—UN—24MAY19

Garsas

Programos prieiga naršymo juostoje:

Paspauskite garso mygtuką naršymo juostoje ekrano apačioje.

N0LMWLO,0000058-26-28MAY19

Garsas

Garso pagrindiniame puslapyje esantys elementai:

PASTABA: Kai kurie žemiau pateikti elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegtos susijusios parinktys.

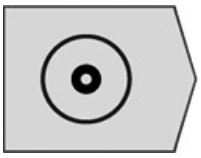


N144954—UN—24MAY19

FM, AM ir orų prognozė

AM, FM ir orų prognozė – rodomos radijo parinktys.

PASTABA: Europai skirtuose modeliuose yra FM, MW, LW kanalai.



N144949—UN—24MAY19

CD

CD – rodomos CD parinktys.

PASTABA: Tik papildomas radijas.



N144970—UN—24MAY19

XM

XM – rodomos XM parinktys.

PASTABA: Tik papildomas radijas. Tik Šiaurės Amerikos modeliai.

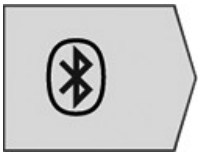


N144965—UN—24MAY19

USB

USB – rodomos USB parinktys.

PASTABA: Tik papildomas radijas.



N144946—UN—24MAY19

Bluetooth®

Bluetooth® garsas – rodomos Bluetooth® parinktys.

PASTABA: Tik papildomas radijas.



N144943—UN—24MAY19

Pagalbinis

Pagalbinis – rodomos pagalbinės parinktys.

PASTABA: Tik papildomas radijas.



N144939—UN—24MAY19

Išplėstinės nuostatos

Išplėstinės nuostatos – suteikia prieigą prie papildomų reguliavimo galimybių ir rečiau naudojamų nuostatų.

N0LMWLO,0000059-26-28MAY19

Papildomo radijo pagalbinis skirtukas

Pagalbiniame puslapyje galite reguliuoti garsumą.

Pagalbiniame puslapyje esantys elementai:



N144942—UN—24MAY19

Ekrano sritis

parodo vaizdą. Veiksmai / informacija rodomi tik išoriniame įtaise, bet ne CommandCenter™ ekrane.



N144967—UN—24MAY19

Tūris

Pasirinkite "+" arba "–" norėdami reguliuoti garsumą aukštyn arba žemyn.



N144958—UN—24MAY19

Nutildymas

Pasirinkite norėdami nutildyti garsą.



N144951—UN—24MAY19

Uždaryti

Pasirinkite, jei norite uždaryti.

Išoriniai pagalbiniai šaltiniai:

Išorinius garso šaltinius galima prijungti naudojant AUX įvestį. Operatorius gali naudotis prievadu tam tikriems išoriniams garso šaltiniams įkrauti. Išorinių garso šaltinių pavyzdžiai: nešiojamasis CD grotuvas, minidiskų grotuvas arba MP3 grotuvas.



N144944—UN—24MAY19

Pagalbinė įvestis

Prijunkite išorinį garso šaltinį naudodami pagalbinę įvestį ir keletą kartų paspauskite SRC mygtuką, kol radijuje pasirodys užrašas AUX.

PASTABA: Išorinis garso šaltinis gali būti pasirenkamas, jei garso įrenginys prijungtas prie išorinio AUX įėjimo.

Prijungto išorinio garso šaltinio garsumą galima reguliuoti radijo režimo garsumo atžvilgiu.

Sureguliuokite AUX įvesties garsumą:

1. Keletą kartų spustelėkite mygtuką SRC, kol pasirodys reikiamas garso šaltinis.
2. Nuspauskite MENIU mygtuką. Rodoma GAIN ir dabartinis nustatymas.
3. Norėdami reguliuoti garsumą nuo -9 iki +9, sukite garsumo reguliatorių prieš laikrodžio rodyklę arba pagal laikrodžio rodyklę.
4. Kad išjungtumėte meniu, keletą kartų spustelėkite mygtuką MENU.

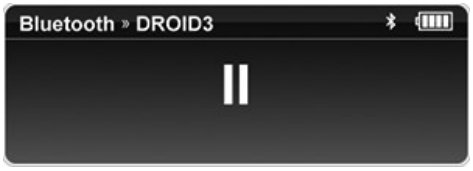
N0LMWLO,000005A-26-28MAY19

Premium radijo Bluetooth® kortelė

"Bluetooth®" puslapyje galite leisti, pristabdyti ir pasirinkti takelį. Šiame puslapyje taip pat galima reguliuoti garsumą.

PASTABA: Ne visi įtaisai palaiko pristabdymo funkciją. Įtaisai gali nutildyti garsą, bet jie nepristabdys atkūrimo.

Bluetooth® puslapyje esantys elementai:



N144945—UN—24MAY19

Ekrano sritis

Rodomos dabartinės "Bluetooth®" operacijos arba informacija.



N144959—UN—24MAY19

Ankstesnis / tolesnis

Pasirinkite, jei norite pereiti prie ankstesnio arba kito takelio. Ankstesnis takelis paleidžiamas nuo tuo metu grojamo takelio, kuris pasirinktas pirmą kartą, pradžios.



N144960—UN—24MAY19

Grojimas/pauzė

Pasirinkite groti arba pristabdyti takelį.



N144967—UN—24MAY19

Tūris

Pasirinkite "+" arba "–" norėdami reguliuoti garsumą aukštyn arba žemyn.



N144958—UN—24MAY19

Nutildymas

Pasirinkite norėdami nutildyti garsą.



N144951—UN—24MAY19

Uždaryti

Pasirinkite, jei norite uždaryti.

Išoriniai Bluetooth® šaltiniai:

Prieš naudojant "Bluetooth®" reikia nustatyti radiją.

"Bluetooth®" nustatymas:

1. Mobiliajame prietaise įjunkite Bluetooth® ryšį.
2. Spauskite radijo mygtuką MENU, kol pasirodys užrašas BT MODE.
3. 2 sekundes palaukite, kol pasirodys užrašas BT ON arba BT OFF. Kad įjungtumėte arba išjungtumėte Bluetooth®, pasukite garsumo reguliatorių prieš laikrodžio rodyklę arba pagal laikrodžio rodyklę. Tai gali trukti iki 5 sekundžių.
4. Paspauskite MENU mygtuką, kol ekrane bus rodoma CON-TYPE. Pasirinkite tel./audio prisijungimo tipą (numatytasis).
5. Norėdami suporuoti įrenginį, spauskite MENU mygtuką, kol pasirodys BT Pair.
6. Įveskite nurodytą PIN į įrenginį.

Kol bus užbaigtas susiejimo procesas, gali užtrukti iki 5 minučių. Kol vyksta susiejimas, mirksi Bluetooth® simbolis. Sėkmingai suporavus mobilųjį telefoną arba išorinį garso šaltinį galima per radijo sistemą skambinti ir atsiliepti į skambučius, priimti garso pranešimus ir klausytis muzikos. Kontaktinė informacija arba skambučių chronologija nebus persiųsta į CommandCenter™.

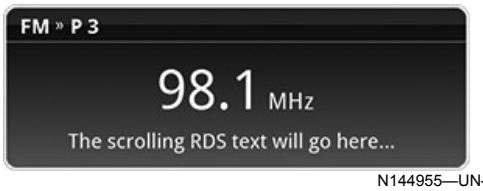
N0LMWLO,000005B-26-28MAY19

AM, FM, orų prognozės kanalo skirtukas

Kanalo puslapyje galite rasti ir pasirinkti norimą radijo stotį, iš anksto priskirti ir išsaugoti stotis bei reguliuoti garsumą.

PASTABA: Europai skirtuose modeliuose yra FM, MW, LW kanalai.

AM, FM ir orų prognozės puslapyje esantys elementai:



N144955—UN—24MAY19

Ekrano sritis

"CommandCenter" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

Dabartinių radijo nuostatų arba informacijos ekranas.



N144962—UN—24MAY19

Rankinis derinimas

Pasirinkite norėdami rankiniu būdu suderinti norimą stotį. Kaskart, kai paspaudžiamas funkcinis mygtukas, radijo dažnis padidinamas arba sumažinamas standartiniu dydžiu.



N144959—UN—24MAY19

Ankstesnis / tolesnis

pasirinkite, kad būtų ieškoma ankstesnės arba kitos stoties.



N144961—UN—24MAY19

Skenavimas

pasirinkite, kad būtų keičiamos pasiekiamos stotys. Kiekviena stotis transliuojama 5 sekundes, tada pereinama prie kitos stoties. Ciklas baigiasi, kai grįžtama į pradinę stotį arba vėl pasirenkama nuskaityti.

Pasirinkite iš galimų kanalų.

PASTABA: Europai skirtuose modeliuose yra FM, MW, LW kanalai.



N144950—UN—24MAY19

Kanalų perjungiklis

Dažnai naudojamas stotis užprogramuokite kaip iš anksto nustatytas stotis. FM1, FM2, FMT, AM ir AMT dažnių juostose galima užprogramuoti iki šešių stočių.

Nustatykite arba pakeiskite iš anksto nustatytas stotis:

1. Pereikite į norimą stotį.
2. Palaikykite nuspaudę norimą išankstinės parinkties mygtuką tris sekundes, kol pasigirs pyptelėjimas.



N144963—UN—24MAY19

Išankstinės parinktys

PASTABA: WX išankstinių parinkčių keisti negalima.



N144967—UN—24MAY19

Tūris

Pasirinkite "+" arba "–" norėdami reguliuoti garsumą aukštyn arba žemyn.



N144958—UN—24MAY19

Nutildymas

Pasirinkite norėdami nutildyti garsą.



N144951—UN—24MAY19

Uždaryti

Pasirinkite, jei norite uždaryti.

N0LMWLO,000005C-26-28MAY19

Papildomo radijo USB skirtukas

USB puslapyje galite leisti, pristabdyti ir pasirinkti takelį. Šiame puslapyje taip pat galima reguliuoti garsumą.

USB puslapyje esantys elementai:



N144964—UN—24MAY19

Ekrano sritis

Rodomos dabartinės USB operacijos arba informacija.



N144959—UN—24MAY19

Ankstesnis / tolesnis

Pasirinkite, jei norite pereiti prie ankstesnio arba kito takelio. Ankstesnis takelis paleidžiamas nuo tuo metu grojamo takelio, kuris pasirinktas pirmą kartą, pradžios.



N144960—UN—24MAY19

Grojimas/pauzė

Pasirinkite groti arba pristabdyti takelį.



N144967—UN—24MAY19

Tūris

Pasirinkite "+" arba "–" norėdami reguliuoti garsumą aukštyn arba žemyn.



N144958—UN—24MAY19

Nutildymas

Pasirinkite norėdami nutildyti garsą.



N144951—UN—24MAY19

Uždaryti

Pasirinkite, jei norite uždaryti.

Išoriniai USB šaltiniai:

Išorinius garso šaltinius galima prijungti naudojant USB įvestį. Operatorius gali naudotis prievadu tam tikriems išoriniams garso šaltiniams įkrauti. Išorinių garso šaltinių pavyzdžiai: nešiojamasis CD grotuvas, minidiskų grotuvas arba MP3 grotuvas.



N144966—UN—24MAY19

USB įvestis

USB garso šaltinį prijunkite naudodamiesi USB įvestimi ir kelis kartus paspauskite SRC mygtuką, kol radijuje pasirodys užrašas USB.

PASTABA: USB garso šaltinį galima pasirinkti tik tuomet, kai USB įrenginys yra prijungtas prie išorinio USB įvado.

N0LMWLO,000005D-26-28MAY19

Papildomo radijo XM skirtukas (jei yra)

XM puslapyje galite rasti ir pasirinkti norimą XM radijo stotį, iš anksto priskirti ir išsaugoti stotis bei reguliuoti garsumą.

PASTABA: Veikia tik Šiaurės Amerikoje.

XM puslapyje esantys elementai:



N144969—UN—24MAY19

Ekrano sritis

Dabartinių XM radijo nuostatų arba informacijos ekranas.



N144959—UN—24MAY19

Ankstesnis / tolesnis

pasirinkite, kad būtų ieškoma ankstesnės arba kitos stoties.



N144947—UN—24MAY19

Kategorijos

Spustelėjus įjungiamas kategorijos paieškos režimas. Bus rodomas kategorijos paieškos režimo ekranas. Pasirinkite rodykles aukštyn ir žemyn norėdami peržiūrėti galimas kategorijas arba kairiąją ir dešiniąją rodykles galimiems kanalams peržiūrėti.



N144952—UN—24MAY19

Tiesioginis derinimas

Klaviatūra įveskite norimą kanalą.



N144968—UN—24MAY19

Kanalų perjungiklis

Pasirinkite iš galimų kanalų.

Dažnai naudojamas stotis užprogramuokite kaip iš anksto nustatytas stotis. Kiekvienai dažnių juostai galima užprogramuoti iki šešių stočių.

Nustatykite arba pakeiskite iš anksto nustatytas stotis:

1. Pereikite į norimą stotį.



N144971—UN—24MAY19

Išankstinės parinktys

2. Palaikykite nuspaudę norimą išankstinės parinkties mygtuką tris sekundes, kol pasigirs pyptelėjimas.



N144967—UN—24MAY19

Tūris

Pasirinkite "+" arba "–" norėdami reguliuoti garsumą aukštyn arba žemyn.



N144958—UN—24MAY19

Nutildymas

Pasirinkite norėdami nutildyti garsą.



N144951—UN—24MAY19

Uždaryti

Pasirinkite, jei norite uždaryti.

N0LMWLO,000005E-26-28MAY19

Papildomo radijo CD skirtukas (jei yra)

CD puslapyje galite leisti, pristabdyti ir pasirinkti takelį. Šiame puslapyje taip pat galima reguliuoti garsumą.

CD puslapyje esantys elementai:



N144948—UN—24MAY19

Ekrano sritis

Rodomos dabartinės CD operacijos arba informacija.



N144959—UN—24MAY19

Ankstesnis / tolesnis

Pasirinkite, jei norite pereiti prie ankstesnio arba kito takelio. Ankstesnis takelis paleidžiamas nuo tuo metu grojamo takelio, kuris pasirinktas pirmą kartą, pradžios.



N144960—UN—24MAY19

Grojimas/pauzė

Pasirinkite groti arba pristabdyti takelį.



N144967—UN—24MAY19

Tūris

Pasirinkite "+" arba "–" norėdami reguliuoti garsumą aukštyn arba žemyn.



N144958—UN—24MAY19

Nutildymas

Pasirinkite norėdami nutildyti garsą.



N144951—UN—24MAY19

Uždaryti

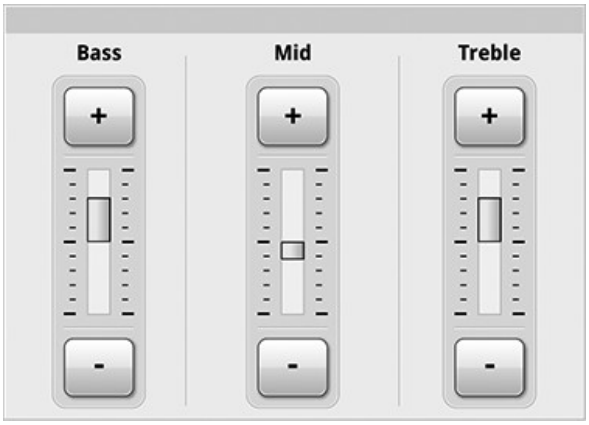
Pasirinkite, jei norite uždaryti.

N0LMWLO,000005F-26-28MAY19

Išplėstinės nuostatos

Išplėstiniai nustatymai – rodomi papildomi reguliavimai ir rečiau naudojami nustatymai.

Išplėstinių nuostatų lango elementai:



N144953—UN—24MAY19

Vienodintuvas

Vienodintuvas – reguliuojamos garso nuostatos.

N0LMWLO,0000060-26-28MAY19

Prieiga prie Combine Advisor™

Programos prieiga ekrane:



H113668—UN—22OCT15

Meniu

1. Meniu



H125018—UN—01FEB19

Combine Advisor™

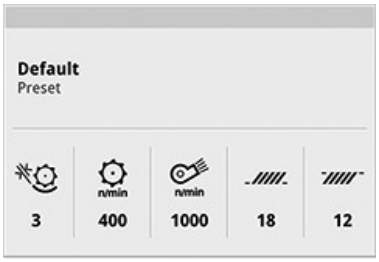
2. Combine Advisor™

AZ06166,00005F5-26-05FEB19

Combine Advisor™

Combine Advisor™, anksčiau vadinta 2 interaktyviojo kombaino reguliavimo programa, leidžia pasiekti našumo optimizavimą, HarvestSmart™,Active Terrain Adjustment™ ir automatinio palaikymo funkciją.

PASTABA: Kai kurie elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegta susijusi parinktis.



H125019—UN—06FEB19

Dabartinės nuostatos

Dabartinės nuostatos – pasirinkite dabartinių nuostatų langą, kad galėtumėte atidaryti derliaus ėmimo nuostatų programą.



H125020—UN—06FEB19

Automatikos būsena

Automatikos būsena – automatikos būsena rodo bet kurios atskiros sistemos, pvz., HarvestSmart™, Active Terrain Adjustment™ arba automatinio palaikymo funkcijos, būseną.



H125040—UN—01FEB19

Derliaus optimizavimas

Derliaus optimizavimas – atidaroma našumo optimizavimo programa, anksčiau vadinta interaktyviuoju kombaino reguliavimu.

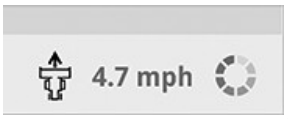


N118004—UN—22OCT15

Išplėstinės nuostatos

Išplėstinės nuostatos – išplėstinės nuostatos leidžia išsamiau reguliuoti ir pasiekti mažiau populiarias nuostatas.

HarvestSmart™



H125582—UN—01FEB19

HarvestSmart™

HarvestSmart™ – reguliuoja važiavimo greitį, kad būtų išlaikoma pastovi variklio galia. Šie pakeitimai pagrįsti keletu derliaus nuėmimo veiksnių, kurie padidina produktyvumą ir sumažina operatoriaus nuovargį. Norėdami pasiekti HarvestSmart™ nuostatas pasirinkite ekrano sritį į dešinę nuo įjungimo-išjungimo mygtuko.

Sistema negalės dirbti optimaliai, jeigu bus naudojama tokiomis sąlygomis:

- Labai kalvoti laukai
- Susiraizgę ar išgulę javai
- Pernelyg daug purvo

HarvestSmart™ yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas
Active Terrain Adjustment yra Deere & Company prekės ženklas

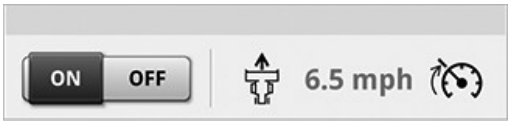
PASTABA: Mėlynas tekstas rodo, kad HarvestSmart™ reguliuoja važiavimo greitį. Juodas tekstas rodo, kad naudotojas reguliuoja važiavimo greitį.



H116937—UN—05FEB19

Įjungimas ir išjungimas

Automatika – leidžia įjungti arba išjungti HarvestSmart™.



H125473—UN—06FEB19

HarvestSmart™ važiavimo greitis

PASTABA: Čia pateiktas važiavimo greičio indikatorius rodo, kad pasiekta važiavimo greičio riba.

Active Terrain Adjustment™



H125044—UN—06FEB19

Active Terrain Adjustment

Active Terrain Adjustment™ – automatiškai reguliuoja valymo ventiliatorių, viršutinį ir apatinį sietus, kad kompensuotų įkalnes bei nuokalnes. Šie reguliavimai priklauso nuo mašinos nuolydžio imant derlių. Norėdami pasiekti Active Terrain Adjustment™ nuostatas, pasirinkite ekrano sritį į dešinę nuo mygtuko ĮJUNGTI / IŠJUNGTI.

PASTABA: Mėlyna skalė rodo, kad nuokrypis pareguliuotas, nes pasikeitė paviršius.



H116937—UN—05FEB19

Įjungimas ir išjungimas

Automatika – leidžia įjungti arba išjungti Active Terrain Adjustment™ sistemą.

PASTABA: "Active Terrain Adjustment™" NEREIKALAUJA nustatyti tikslinių charakteristikų.

Automatinis palaikymas



H125045—UN—06FEB19

Automatinis palaikymas

Automatinis palaikymas – automatiškai koreguoja kūlimo greitį, kūlimo tarpą, valymo ventiliatorių, viršutinį ir apatinį sietus, kad būtų kompensuojami grūdų kokybės ir grūdų nuostolių pokyčiai dienos metu. Norėdami pasiekti automatinio palaikymo nuostatas, pasirinkite ekrano sritį į dešinę nuo ĮJUNGIMO / IŠJUNGIMO mygtuko.

PASTABA: Mėlyna skalė rodo, kad buvo pareguliuotas nuokrypis siekiant išlaikyti tikslines charakteristikas.



H116937—UN—05FEB19

Įjungimas ir išjungimas

Automatika – leidžia įjungti arba išjungti automatinio palaikymo funkciją.



H113740—UN—05FEB19

Tikralaikė kamera

Tiesioginė kamera – leidžia matyti išvalytų grūdų ir nuosijų elevatoriuose sumontuotų kamerų perduodamą vaizdą.

Chronologija



H125041—UN—05FEB19

Chronologija

Istorija – leidžia peržiūrėti esamus ir buvusius reguliavimus, kuriuos atliko automatinio palaikymo funkcija ir Active Terrain Adjustment™ bei peržiūrėti ankstesnių 30 minučių mašinos našumo grafiką.

Nustatyti tikslines darbines charakteristikas



H125042—UN—05FEB19

Nustatyti tikslines darbines charakteristikas

Nustatyti tikslines darbines charakteristikas – leidžia nustatyti naujas tikslines darbines charakteristikas atsižvelgiant į esamą nuostolių, grūdų kokybės ir variklio galios lygį.

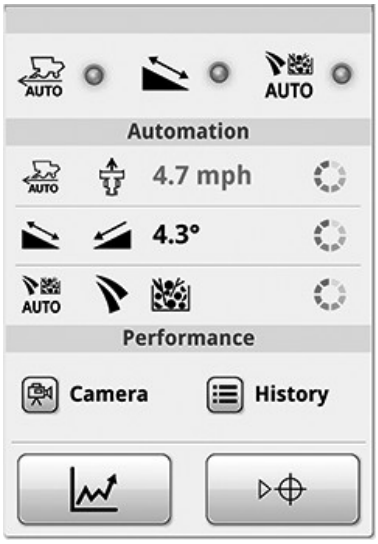
Active Terrain Adjustment yra Deere & Company prekės ženklas

PASTABA: Pasirinkus Nustatyti tikslines darbines charakteristikas nustatoma HarvestSmart™ ir automatinio palaikymo funkcija.

Darbinio puslapio modulis

Šios programos moduliai į darbinės padėties langus gali būti įtraukiami naudojant išdėstymo tvarkytuvę.

Pavyzdys:



H125229—UN—01FEB19

Combine Advisor™

Vykdymo puslapio modulis veikia atskiroje būsenoje ir parodo esamą automatikos būseną. Puslapyje taip pat pateikiamos nuorodos į HarvestSmart™, Active Terrain Adjustment™, automatinio palaikymo nuostatas ir darbinių charakteristikų istorijos bei grafikų nuorodos.

PASTABA: Jūsų programoje gali būti skirtingų vykdymo puslapių modulių.

Spartieji klavišai

Šios programos sparčiuosius klavišus galima įtraukti į sparčiųjų klavišų juostą naudojant išdėstymo tvarkyklę.

Pavyzdys:



H125230—UN—01FEB19

Advisor

Advisor – naudokite norėdami greitai pasiekti Combine Advisor™.

AZ06166,00005F6-26-30MAY19

Išplėstinės nuostatos

Išplėstinės nuostatos leidžia nustatyti derinimo parametrus. Dėl informacijos, kaip nustatyti parametrus, kreipkitės į John Deere atstovą.

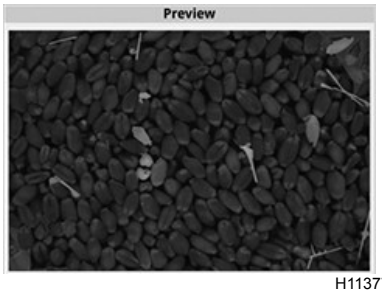
MM95366,00003F5-26-06FEB19

Grūdų sistemos vaizdo įrašas

Leidžia per tikralaikio vaizdo ekraną žiūrėti ActiveVision™ išvalytų grūdų ir nuosijų elevatoriuose sumontuotų kamerų perduodamą vaizdą.

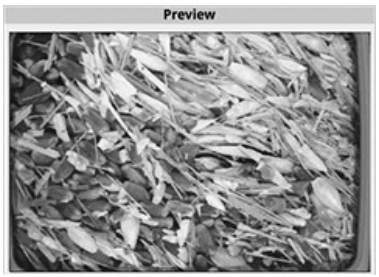
PASTABA: Kai kurie elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegta susijusi parinktis.

Grūdų sistemos vaizdo įrašo lango elementai:



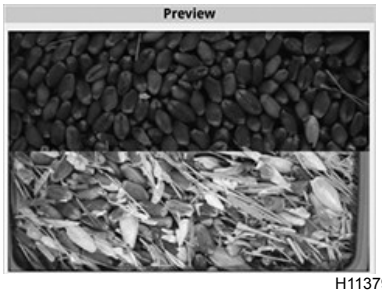
H113775—UN—30JAN17

Grūdų kamera



H113845—UN—31JAN17

Nuosijų kamera



H113793—UN—30JAN17

Abi

Tikralaikė kamera – grūdų kamera, nuosijų kamera arba abi.

"ActiveVision" yra bendrovės "Deere & Company" prekės ženklas



H125039—UN—01FEB19

Šaltinis

Šaltinis – leidžia pasirinkti grūdų kamerą, nuosijų kamerą arba abi.



H113730—UN—30JAN17

Įjungimas ir išjungimas

Peržiūrėti grūdų analizę – ĮJUNGIMO / IŠJUNGIMO jungiklis leidžia pamatyti spalvotą grūdų analizės grafiką (pasiekiama tik su grūdų kamera).

PASTABA: Dirbant su automatinio palaikymo funkcijos nepalaikomu javų tipu grūdų analizės peržiūros funkcija užblokuojama IŠJUNGIMO padėtyje.

PASTABA: Įjungus grūdų analizės grafiką sulėtėja transliuojamas vaizdo įrašas.

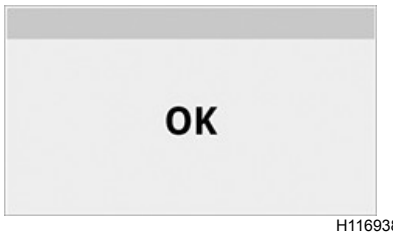


H119768—UN—31JAN17

Grūdų analizė

Grūdų analizės legenda – rodo spalvinę grūdų kokybės ir svetimkūnių legendą, kai ĮJUNGTAS grūdų analizės perjungiklis.

PASTABA: Pateikiami kokybės ir svetimkūnių elementai gali svyruoti priklausomai nuo to, kas pasiekiama pasirinktam pasėlių tipui.



H116938—UN—30JAN17

Objektyvo užterštumas

Objektyvo užterštumas – rodo, ar reikia valyti objektyvą.

MM95366,00003F6-26-06FEB19

Chronologija

Chronologijoje galima peržiūrėti automatinio palaikymo ir Active Terrain Adjustment™ reguliavimus, atliktus per pastarąsias 12 valandų. Be to, galima peržiūrėti pastarųjų 30 minučių mašinos darbinių charakteristikų grafikus.

PASTABA: Kai kurie elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegta susijusi parinktis.

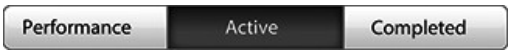
Istorijos lango elementai:



H125226—UN—05FEB19

Našumas

- Pasirinkite, jei norite atidaryti našumo chronologijos langą.



H125227—UN—05FEB19

Aktyvi

- Pasirinkite, kad pasiektumėte aktyvių reguliavimų puslapį.



H125228—UN—05FEB19

Baigta

- Pasirinkite, kad pasiektumėte užbaigtų reguliavimų puslapį.

MM95366,00003F7-26-06FEB19

Našumas

Darbinių charakteristikų monitorius skirtas tikslinei ir faktinei darbinių charakteristikų reikšmėms, kurios pateikiamos laiko juostoje, rodyti. Norėdami matyti darbinių charakteristikų monitorių, pasirinkite Istorija ir viršuje – skirtuką Darbinės charakteristikos.

Active Terrain Adjustment yra Deere & Company prekės ženklas

PASTABA: Kai kurie elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegta susijusi parinktis.

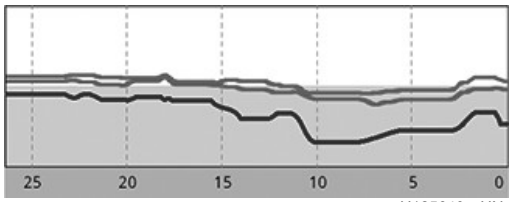
Našumo monitoriaus lango elementai:



H125226—UN—05FEB19

Našumas / aktyvus / užbaigtas

Našumas / aktyvus / užbaigtas – naudokite našumo / aktyvaus / užbaigto perjungiklį, kad perjungtumėte našumo monitorių, aktyvius reguliavimus ir užbaigtus reguliavimus.



H125640—UN—05FEB19

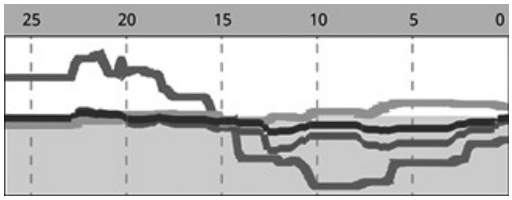
Nuostolių charakteristikos

Nuostolių charakteristikos – rodoma kuliamosios, valytuvo ir nuosijų parametrų diagrama.

PASTABA: Nuostolių charakteristikų diagramos gali neatitikti VisionTrak ekrano. Diagramoje rodomos ilgalaikės tendencijos, o VisionTrak – dabartinis nuostolis.

Kokybės charakteristikos – rodoma pažeistų grūdų, lengvų ir sunkių šiukšlių bei neiškultų grūdų kiekių diagrama.

PASTABA: Rodomi elementai gali priklausyti nuo to, kas pasiekiama pasirinktam pasėlių tipui.

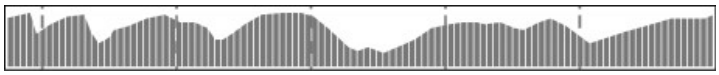


H119766—UN—06FEB19

Kokybės charakteristikos

PASTABA: Jei parametras patenka į žalią diagramos sritį, tai rodo, kad dirbama pagal tikslines charakteristikas.

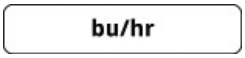
PASTABA: Jei parametras veikia diagramos baltoje srityje, tai reiškia, kad jis neatitinka tikslinių darbinių charakteristikų. Automatinio palaikymo funkcija pareguliuoja, kad būtų išspręsta problema ir parametras persikeltų į žalią sritį.



H119764—UN—30JAN17

Lauko darbų / mašinos charakteristikų diagrama

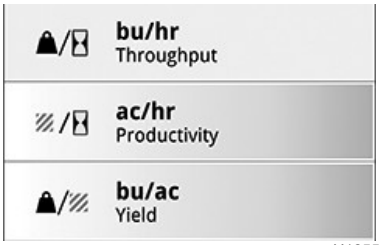
Lauko darbų / mašinos darbinių charakteristikų diagrama – rodomi pralaidumo, našumo arba derliaus parametrai per 30 minučių.



H119776—UN—25JAN17

Vienetai

Darbinių charakteristikų parinktys – pasirinkite, jei norite pakeisti rodomą informaciją.



H125532—UN—01FEB19

Darbinių charakteristikų parinktys

Galima rinktis iš pralaidumo, našumo ir derliaus skaičiavimo diagramų.

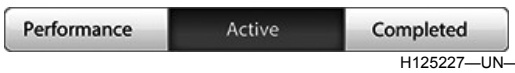
MM95366,00003F8-26-06FEB19

Aktyvi

Kortelėje Aktyvus rodomi reguliavimai, kuriuos šiuo metu taiko automatinio palaikymo funkcija ir Active Terrain Adjustment™. Sąraše pateikiamos pareguliuotos nuostatos, atlikto reguliavimo priežastis ir reguliavimo taikymo trukmė.

Istorijos | Aktyviame puslapyje pasiekiami elementai:

PASTABA: Kai kurie elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegta susijusi parinktis.

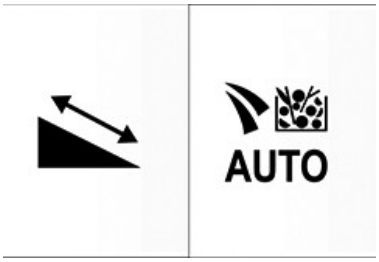


H125227—UN—05FEB19

Našumas / aktyvus / užbaigtas

Active Terrain Adjustment yra Deere & Company prekės ženklas

Našumas / aktyvus / užbaigtas – naudokite našumo / aktyvaus / užbaigto perjungiklį, kad perjungtumėte našumo monitorių, aktyvius reguliavimus ir užbaigtus reguliavimus.



H125522—UN—01FEB19

Sistemos piktograma

Sistemos piktograma – piktograma rodo, ar eilė skirta Active Terrain Adjustment™, ar automatinio palaikymo funkcijai.



H125523—UN—01FEB19

Poslinkis

Poslinkis – rodo esamus nuostatų reguliavimus.



H125565—UN—01FEB19

Priežastis

Priežastis – nurodo, kodėl naudojamas reguliavimas.



H125525—UN—01FEB19

Laiko žyma

Laiko žyma – rodo, prieš kiek laiko dėl atitinkamos priežasties atliktas pirmasis reguliavimas.

Istorijos sąraše pasirinkite kurią nors pareguliuotą reikšmę, kad galėtumėte peržiūrėti poslinkio duomenis.



H114674—UN—06FEB19

Uždaryti

Pasirinkite, jei norite uždaryti.

MM95366,00003F9-26-06FEB19

Baigta

Kortelėje Užbaigtas rodomi automatinio palaikymo ir Active Terrain Adjustment™ per pastarąsias 12 val. atlikti reguliavimai. Sąraše yra sistema, kuri atliko reguliavimą, priežastis, dėl kurios buvo reguliuojama, ir prieš kiek laiko tai užbaigta.

Istorijos | Įvykdymo puslapyje pasiekiami elementai:

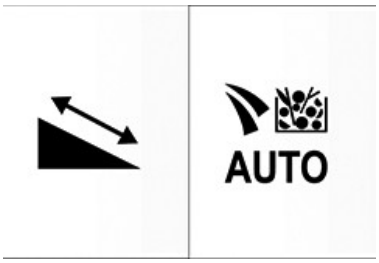
PASTABA: Kai kurie elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegta susijusi parinktis.



H125228—UN—05FEB19

Našumas / aktyvus / užbaigtas

Našumas / aktyvus / užbaigtas – naudokite našumo / aktyvaus / užbaigto perjungiklį, kad perjungtumėte našumo monitorių, aktyvius reguliavimus ir užbaigtus reguliavimus.



H125522—UN—01FEB19

Sistemos piktograma

Funkcija – nurodo, kuri sistema reguliavo.

Active Terrain Adjustment™ poslinkis – Active Terrain Adjustment™ atliko laikiną reguliavimą.

Automatinio palaikymo poslinkis – automatinio palaikymo funkcija atliko laikiną reguliavimą.



H125507—UN—01FEB19

Automatinio palaikymo nuolatinis reguliavimas

Automatinis palaikymas – automatinio palaikymo funkcija atliko nuolatinį reguliavimą.



H125565—UN—01FEB19

Priežastis

Priežastis – nurodo, kodėl buvo reguliuojama.



H125593—UN—01FEB19

Laiko žyma

Active Terrain Adjustment yra Deere & Company prekės ženklas

Užbaigtas – rodo, prieš kiek laiko buvo užbaigtas reguliavimas.

Norėdami pamatyti tam tikro reguliavimo poslinkio duomenis arba reguliavimo duomenis istorijos sąraše pasirinkite kurią nors pareguliuotą reikšmę.



H114674—UN—06FEB19

Uždaryti

Pasirinkite, jei norite uždaryti.

Keitimo procedūra:

PASTABA: Sureguliuotos naujausios reikšmės pateikiamos sąrašo viršuje.



H116672—UN—30JAN17

Slinkimo rodyklės

1. Norėdami pakilti į sąrašo viršų arba nusileisti žemyn, naudokitės slinkimo rodyklėmis.



H114674—UN—06FEB19

Uždaryti

2. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

MM95366,00003FA-26-06FEB19

Poslinkio informacija

Nuokrypio duomenys leidžia peržiūrėti esamus ir buvusius reguliavimus, jų priežastis ir atlikimo laiką. Jei reguliavimas yra "Aktyvus", reguliavimai dabar taikomi nuostatoms. Jei reguliavimas yra "Užbaigtas", reguliavimai pašalinti ir grąžintos ankstesnės nuostatos.

PASTABA: Atsižvelgiant į galimas parinktis, šiame puslapyje rodomi tik keli elementai.

Poslinkio duomenų puslapyje pasiekiami aktyvaus reguliavimo elementai:



H125594—UN—01FEB19

Aktyvus poslinkis

Aktyvus poslinkis – rodomi šiuo metu taikomi poslinkiai.



H113747—UN—30JAN17

Automatinio palaikymo priežastis



H119861—UN—06FEB19

Active Terrain Adjustment™ priežastis

Priežastis – rodo, kodėl reguliuojama (esamas Active Terrain Adjustment™ nuolydis ir automatinio palaikymo funkcijos aptiktos problemos).



H125579—UN—01FEB19

Laiko žyma

Laiko žyma – rodo, po kiek laiko dėl atitinkamos priežasties pritaikytas pirmasis poslinkis.



H113740—UN—05FEB19

Tikralaikė kamera

Tikralaikė kamera – rodo švarių grūdų ir nuosijų elevatoriuose sumontuotų kamerų perduodamą vaizdą.

Poslinkio duomenų puslapyje pasiekiami užbaigto reguliavimo elementai:



H125594—UN—01FEB19

Aktyvus poslinkis

Active Terrain Adjustment yra Deere & Company prekės ženklas

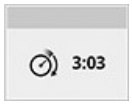
Didžiausias poslinkis – rodo maksimalų poslinkį, pritaikytą kiekvienai nuostatai dėl atitinkamos priežasties.



H125587—UN—01FEB19

Laiko žyma

Laiko žyma – rodo, prieš kiek laiko dėl atitinkamos priežasties buvo pašalintas paskutinis poslinkis.



H119866—UN—30JAN17

Trukmė

Trukmė – rodo, kiek laiko praėjo nuo pirmojo poslinkio, kai dėl atitinkamos priežasties buvo pašalintas paskutinis poslinkis.



H113747—UN—30JAN17

Automatinio palaikymo priežastis



H119861—UN—06FEB19

Active Terrain Adjustment™ priežastis

Priežastis – nurodo pateiktų poslinkių priežastis.



H113740—UN—05FEB19

Tikralaikė kamera

Tikralaikė kamera – rodo švarių grūdų ir nuosijų elevatoriuose sumontuotų kamerų perduodamą vaizdą.

MM95366,00003FB-26-06FEB19

Reguliavimo duomenys

Reguliavimo duomenys rodo, kokie reguliavimai padaryti ir kokios jų priežastys. Parodo, kada reguliavimas užbaigtas.

PASTABA: Šis reguliavimo duomenų ekranas taikomas tik nuolatiniams automatinio palaikymo reguliavimams.

Reguliavimo informacijos lango elementai:



H125251—UN—06FEB19

Reguliavimas

Reguliavimas – nurodo atliktą reguliavimą.



H125252—UN—01FEB19

Prieš

Prieš – rodo nuostatos reikšmę prieš reguliavimą.



H125253—UN—01FEB19

Po

Po – rodo nuostatos reikšmę po reguliavimo.



H113747—UN—30JAN17

Automatinio palaikymo priežastis

Priežastis– rodo automatinio palaikymo sprendžiamas problemas.



H125587—UN—01FEB19

Laiko žyma

Laiko žyma – rodo, kada buvo atliktas reguliavimas.



H113740—UN—05FEB19

Tikralaikė kamera

Tikralaikė kamera – rodo švarių grūdų ir nuosijų elevatoriuose sumontuotų kamerų perduodamą vaizdą.

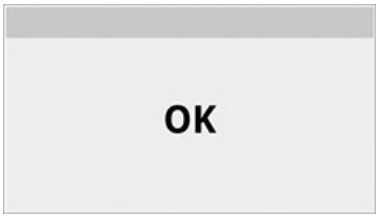
MM95366,00003FC-26-06FEB19

Objektyvo užterštumas

Sklaidytuvo užterštumas rodo, kiek nešvarumų arba purvo yra ant grūdų ir nuosijų kameros sklaidytuvo.

Objektyvo užterštumo būsenos:

ActiveVision™ kamerose yra trys objektyvo nešvarumų indikatorių lygiai, kurie leidžia stebėti kamerų būseną.



H116938—UN—30JAN17

Gerai

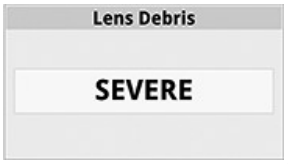
Gerai – nurodo, kad objektyvas yra švarus arba užterštas nedaug.



H125534—UN—01FEB19

Vidutinis

Vidutinis – rodo, kad ant objektyvo yra nešvarumų. Automatinis palaikymas tęsiamas, tačiau rekomenduojama kameras kuo greičiau išvalyti.



H125535—UN—01FEB19

Didelis

Didelis – nurodo, kad objektyvas yra labai užterštas. Automatinis palaikymas IŠJUNGIAMAS ir neveikia tol, kol kameros išvalomos.

PASTABA: Valymo dažnis priklauso nuo daugelio veiksnių, įskaitant eksploatacijos sąlygas, orą ir pasėlių sąlygas.

MM95366,00003FD-26-06FEB19

Automatikos būsena

Automatikos būsena rodo HarvestSmart™, Active Terrain Adjustment™ ir automatinio palaikymo būseną.

PASTABA: Kai kurie elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegta susijusi parinktis.



H125235—UN—05FEB19

HarvestSmart™ būsena

HarvestSmart™ būsena – pasirinkite, jei norite atidaryti.



H125236—UN—05FEB19

Active Terrain Adjustment™

Active Terrain Adjustment™ būsena – pasirinkite norėdami atidaryti.



H125237—UN—01FEB19

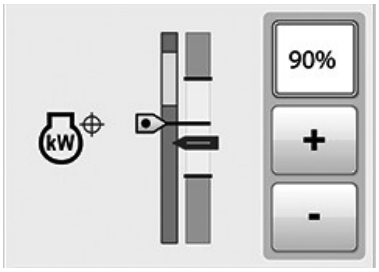
Automatinio palaikymo būsena

Automatinio palaikymo būsena – pasirinkite norėdami atidaryti.

MM95366,00003FE-26-06FEB19

HarvestSmart™ nuostatos

HarvestSmart™ nuostatas galima naudoti norint pareguliuoti HarvestSmart™ sistemą. Norėdami pasiekti HarvestSmart™ nuostatas pasirinkite ekrano sritį į dešinę nuo ĮJUNGIMO / IŠJUNGIMO mygtuko.



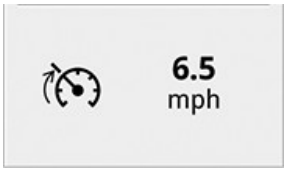
H125210—UN—05FEB19

Tikslinė variklio galia

Tikslinė variklio galia – nustato tikslinę HarvestSmart™ palaikytiną variklio galią.

PASTABA: Kai valdote tikslinę variklio galią, kai įjungti grūdų nuostoliai ir keičiama tikslinė variklio galia, pastaroji tampa mėlyna.

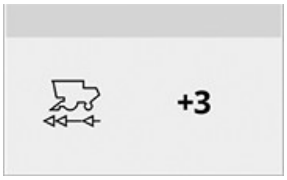
"ActiveVision" yra bendrovės "Deere & Company" prekės ženklas
HarvestSmart™ yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas
Active Terrain Adjustment yra Deere & Company prekės ženklas



H118568—UN—20JAN17

Greičio apribojimas

Greičio apribojimas – nustato didžiausią leistiną važiavimo greitį, kad galėtų veikti HarvestSmart™.



H114682—UN—20JAN17

Reakcijos intensyvumas

Reakcijos intensyvumas – kontroliuoja HarvestSmart™ sistemos reakcijos į derliaus ėmimo sąlygų pokyčius greitį.



H125233—UN—01FEB19

Tvarkyti tikslinę grūdų nuostolių reikšmę

Tvarkyti tikslinę grūdų nuostolių reikšmę – pasirinkite, jei norite, kad HarvestSmart™ reguliuotų greitį ir palaikytų grūdų nuostolių lygius.

MM95366,00003FF-26-06FEB19

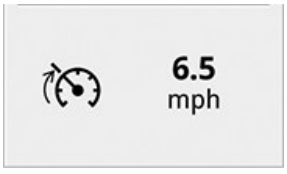
Greičio apribojimas

Greičio apribojimas – nustato didžiausią leistiną važiavimo greitį, kad galėtų veikti HarvestSmart™.

Keiskite šiais atvejais:

- Nenorite, kad jūsų kombainas viršytų tam tikrą greitį, nes žemės paviršius yra nelygus arba tiekimo sąlygos tokios, kad pjaunamoji gali užsikimšti.
- Pasirinkite didžiausią pageidaujamą greitį.
- Pavyzdys: Jūsų pjaunamosios efektyvaus veikimo riba yra 8 km/val. (5 mph). Pasirinkite 7,5 km/val. (4,7 mph) važiavimo greitį.

Keitimo procedūra:



H118568—UN—20JAN17

Greičio apribojimas

1. Pasirinkite, jei norite pareguliuoti greičio apribojimą.



H118570—UN—31JAN17

Greičio apribojimas

2. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti važiavimo greitį, arba minusą (-), jei norite jį sumažinti.

   Min. 2,0 km/val. (1,2 mph)

   Maks. 14,0 km/val. (8,7 mph)

   Žingsnis 0,1 km/val. (0,1 mph)



H114674—UN—06FEB19

Uždaryti

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

Alternatyvi keitimo procedūra:



H118573—UN—20JAN17

Greičio apribojimas

1. Pasirinkite, kad įjungtumėte porankio reguliavimo ratuką.



H115034—UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

2. Porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą važiavimo greitį.

- Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
- Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

Min. 2,0 km/val. (1,2 mph)

HarvestSmart™ yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

Maks. 14,0 km/val. (8,7 mph)

Žingsnis 0,1 km/val. (0,1 mph)

MM95366,0000400-26-06FEB19

Reakcijos intensyvumas

Reakcijos intensyvumas kontroliuoja HarvestSmart™ sistemos reakcijos į derliaus ėmimo sąlygų pokyčius greitį.

1 nustatymas – minimumas

2 nustatymas – sumažinta

3 nustatymas – numatytasis

4 nustatymas – padidinta

5 nustatymas – maksimumas

Keiskite šiais atvejais:

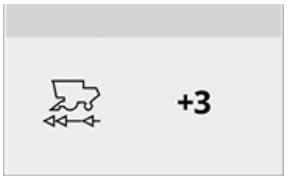
Didinimas:

Norite, kad mašina greičiau reaguotų į derliaus ėmimo sąlygų pokyčius.

Mažinimas:

Norite, kad mašina lėčiau reaguotų į derliaus ėmimo sąlygų pokyčius.

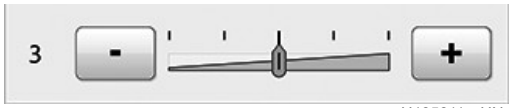
Keitimo procedūra:



H114682—UN—20JAN17

Intensyvumas

1. Pasirinkite, jei norite įjungti reakcijos intensyvumo funkciją.



H125211—UN—05FEB19

Intensyvumas

2. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti greitį, arba minusą (-), jei norite jį sumažinti.

   Min. 1

   Maks. 5

   Žingsnis 1



H114674—UN—06FEB19

Uždaryti

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

MM95366,0000401-26-06FEB19

HarvestSmart™ | Automatika

Automatika – leidžia įjungti arba išjungti HarvestSmart™ sistemą.

Keitimo procedūra:



H118557—UN—20JAN17

Aktyvinimo mygtukas

PASTABA: Nuspaudus darbinius stabdžius, taip pat išjungiama HarvestSmart™.

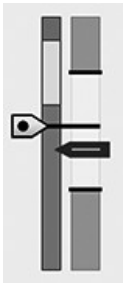
1. Norėdami aktyvinti HarvestSmart™, daugiafunkcėje svirtyje paspauskite 3 arba 2 mygtuką.
2. Norėdami pakeisti HarvestSmart™ būseną iš aktyvios į parengties būseną, daugiafunkcėje svirtyje paspauskite 1 mygtuką.

AZ06166,000063A-26-09MAY19

Tikslinė variklio galia

Tikslinė variklio galia nustato tikslinę variklio galią, kurią turi palaikyti HarvestSmart™.

Pasiekiami tikslinės variklio galios elementai:



H125209—UN—01FEB19

Variklio galios matuoklis

Variklio galios matuoklis – rodo naudojamą variklio galią ir didžiausios variklio galios nuostatą. Sistema neleidžia, kad tikslinė reikšmė būtų raudonoje zonoje.



H118584—UN—20JAN17

Tikslinės reikšmės indikatorius

Tikslinės reikšmės indikatorius – rodo tikslinę variklio galią.

HarvestSmart™ yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas



H118585—UN—20JAN17

Naudojimo indikatorius

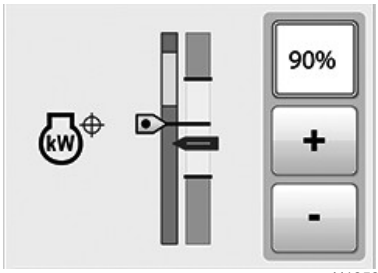
Naudojimo indikatorius – rodo naudojamą variklio galią.

Keiskite šiais atvejais:

- Jei imant derlių aplinka yra sausa, paviršius lygus, tiekimas tolygus, javai stati, naudojant didesnę tikslinę variklio galią galima pasiekti didesnį derliaus ėmimo našumą.
- Jei derliaus ėmimo sąlygos nepalankios, pavyzdžiui, purvas, nuolydis, netolygus tiekimas ar išguldyti javai, mažesnė tikslinė variklio galia padėtų pasiekti tolygesnes derliaus ėmimo darbines charakteristikas.

PASTABA: Jei pjaunate purvinoje vietovėje, ant stačių kalvų arba nepalankiomis sąlygomis, rekomenduojama palaikyti 85–95% galią, kad būtų galima padidinti energijos sąnaudas ir užtikrinti tolygesnį sistemos veikimą.

Keitimo procedūra:



H125210—UN—05FEB19

Tikslinė variklio galia

1. Pasirinkite, jei norite pareguliuoti tikslinę variklio galią.
2. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti, arba minusą (-), jei norite sumažinti tikslinę variklio galią.

   Min. 60 %

   Maks. 106 %

   Žingsnis 1 %

Alternatyvi keitimo procedūra:



H118572—UN—20JAN17

Tikslinė variklio galia

1. Pasirinkite, kad įjungtumėte porankio reguliavimo ratuką.



H115034—UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

2. Porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą variklio galią.

- Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
- Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

Min. 60 %

Maks. 106 %

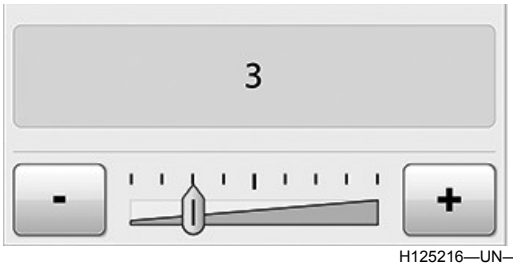
Žingsnis 1 %

MM95366,0000402-26-06FEB19

Active Terrain Adjustment™ nuostatos

Active Terrain Adjustment™ leidžia automatiškai sureguliuoti valymo ventiliatorių, viršutinį ir apatinį sietus pagal mašinos pokrypio kampą kylant į įkalnę arba leidžiantis nuokalne. Norėdami pasiekti Active Terrain Adjustment™ nuostatas, pasirinkite ekrano sritį į dešinę nuo mygtuko ĮJUNGTI / IŠJUNGTI.

Elementai, pasiekiami Active Terrain Adjustment™ nuostatų puslapyje:

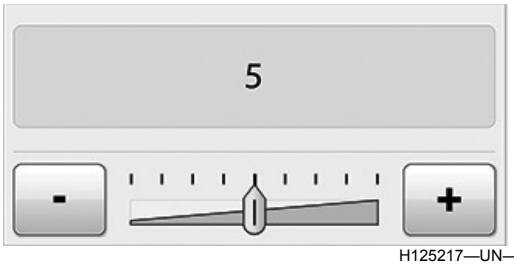


H125216—UN—05FEB19

Jautris įkalnėje

Jautris įkalnėje – siekiant sumažinti grūdų nuostolius ir nuosijų kiekį derlių imant įkalnėje, padidinamas arba sumažinamas sistemos reagavimo į mašinos nuolydį greitis.

Active Terrain Adjustment yra Deere & Company prekės ženklas



H125217—UN—05FEB19

Jautris nuokalnėje

Jautris nuokalnėje – siekiant išlaikyti grūdų švarą derlių imant nuokalnėje, padidinamas arba sumažinamas sistemos reagavimo į mašinos nuolydį greitis.



H119200—UN—30JAN17

Viršutinis sietas

Poslinkio derinimas | Viršutinis sietas – naudojant šią funkciją galima keisti Active Terrain Adjustment™ atliekamus viršutinio sieto reguliavimus.



H119199—UN—30JAN17

Apatinis sietas

Poslinkio derinimas | Apatinis sietas – naudojant šią funkciją galima keisti Active Terrain Adjustment™ atliekamus apatinio sieto reguliavimus.



H119750—UN—30JAN17

Valymo ventiliatorius

Poslinkio derinimas | Valymo ventiliatorius – naudojant šią funkciją galima keisti Active Terrain Adjustment™ atliekamus valymo ventiliatoriaus greičio reguliavimus.

MM95366,0000403-26-06FEB19

Jautris įkalnėje

Jautris įkalnėje – siekiant sumažinti grūdų nuostolius ir nuosijų kiekį derlių imant įkalnėje, padidinamas arba sumažinamas sistemos reagavimo į mašinos nuolydį greitis.

PASTABA: Didesnės jautrumo reikšmės greičiau reaguoja į nuolydžio pokyčius, o mažesnės jautrumo reikšmės lėčiau reaguoja į nuolydžio pokyčius, kai pjaunate įkalnėje.

Keiskite šiais atvejais:

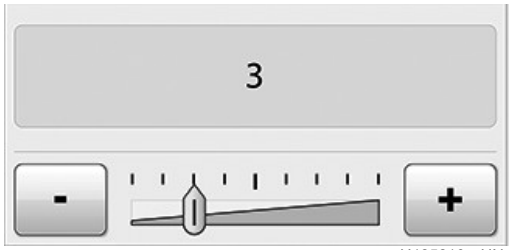
- Active Terrain Adjustment™ sistema reguliuoja per greitai arba per lėtai, o tai lemia didesnius grūdų nuostolius arba didesnį nuosijų kiekį dirbant įkalnėje, palyginti su lygiu pagrindu.
- Sumažinkite jautrį, jei grūdų bunkeris nėra švarus, kai pjaunate įkalnėje.
- Padidinkite jautrį, jei padidėjo nuostoliai valytuve arba nuosijų kiekis pjaunant įkalnėje.

1 nuostata– nėra reguliavimo (-100)

5 nuostata– vidutinis reguliavimų skaičius (0)

9 nuostata– maksimalūs reguliavimai (100)

Keitimo procedūra:



H125216—UN—05FEB19

Jautris

Pasirinkite minusą (-), jei norite sumažinti, arba pliusą (+), jei norite padidinti jautrį.

MM95366,0000404-26-06FEB19

Jautris nuokalnėje

Jautris nuokalnėje – siekiant sumažinti grūdų nuostolius ir nuosijų kiekį derlių imant nuokalnėje, didinamas arba mažinamas sistemos reagavimo į mašinos nuolydį greitis.

PASTABA: Didesnės jautrumo reikšmės greičiau reaguoja į nuolydžio pokyčius, o mažesnės jautrumo reikšmės lėčiau reaguoja į nuolydžio pokyčius, kai pjaunate nuokalnėje.

Keiskite šiais atvejais:

- Active Terrain Adjustment™ sistema reguliuoja per greitai arba per lėtai, o tai lemia didesnius grūdų nuostolius arba didesnį nuosijų kiekį dirbant nuokalnėje, palyginti su lygiu pagrindu.
- Sumažinkite jautrį, jei padidėjo nuostoliai valytuve arba nuosijų kiekis pjaunant nuokalnėje.

Active Terrain Adjustment yra Deere & Company prekės ženklas

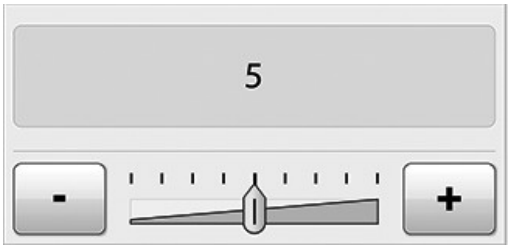
- Padidinkite jautrį, jei grūdų bunkeris nėra švarus, kai pjaunate nuokalnėje.

1 nuostata – nėra reguliavimo (-100)

5 nuostata – vidutinis reguliavimų skaičius (0)

9 nuostata – maksimalūs reguliavimai (100)

Keitimo procedūra:



H125217—UN—05FEB19

Jautris

Pasirinkite minusą (-), jei norite sumažinti, arba pliusą (+), jei norite padidinti jautrį.

MM95366,0000405-26-06FEB19

HarvestSmart™ būsena

HarvestSmart™ būsenos funkcija naudojama HarvestSmart™ sistemos būsenai nurodyti. HarvestSmart™ būsena taip pat leidžia peržiūrėti reikalavimus, kuriuos reikia įvykdyti, kad sistema veiktų tinkamai, ir sistemai įtaką darančias klaidas. Norėdami pamatyti daugiau informacijos pasirinkite HarvestSmart™ būseną.



H125235—UN—05FEB19

HarvestSmart™ būsena

PASTABA: Kai kurie elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegta susijusi parinktis.

HarvestSmart™ būsenos lango elementai:

PASTABA: Čia pateikiamos ne visos galimybės. Norėdami atidaryti dabartinių būsenų sąrašą, pasirinkite HarvestSmart™ būseną.



H113788—UN—30JAN17

Pilka

Automatika išjungta



H113784—UN—30JAN17

Žalia

Neparengta



H113784—UN—30JAN17

Žalia

Paruošta



H113784—UN—30JAN17

Žalia

Ruošiamos naujos našumo tikslinės reikšmės



H114659—UN—05JAN17

Mėlyna

Aktyvi



H114656—UN—05JAN17

Žalia

Palaikomas važiavimo greitis



H113787—UN—30JAN17

Raudona

Aptikta klaida

HarvestSmart™ reikalavimai:

- HarvestSmart™ automatika turi būti įjungta.
- Turi būti nustatytos tikslinės darbinės charakteristikos.
- Mašina turi būti parengta derliui imti:
- Turi būti įjungta kuliamoji.
- Turi būti įjungta pjaunamoji.

HarvestSmart™ yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

- Variklis turi veikti didelėmis apsukomis tuščiąja eiga.
- Daugiafunkcė valdymo svirtis turi būti nustatyta bent 2 km/h (1,25 myl./h) greičiui



H113789—UN—30JAN17

Neatitikimo piktograma

Kai reikalavimas nevykdomas, pasirodo piktograma.



H119194—UN—30JAN17

Atitikimo piktograma

Išpildžius sąlygą šalia jos esančiame langelyje atsiranda žalios spalvos varnelė.



H114674—UN—06FEB19

Uždaryti

Pasirinkite, jei norite uždaryti.

MM95366,0000406-26-06FEB19

Active Terrain Adjustment™ būsena

Active Terrain Adjustment™ būsenos funkcija skirta esamai Active Terrain Adjustment™ sistemos būsenai parodyti. Active Terrain Adjustment™ būsena taip pat leidžia peržiūrėti reikalavimus, kuriuos reikia įvykdyti, kad sistema veiktų tinkamai, ir peržiūrėti sistemos klaidas.

PASTABA: Kai kurie elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegta susijusi parinktis.



H125236—UN—05FEB19

Active Terrain Adjustment™ būsena

Norėdami pamatyti daugiau informacijos, pasirinkite Active Terrain Adjustment™ būseną.

Active Terrain Adjustment™ būsenos lango elementai:

PASTABA: Čia pateikiamos ne visos galimybės. Norėdami atidaryti dabartinių būsenų sąrašą, pasirinkite Active Terrain Adjustment™ būseną.



H114659—UN—05JAN17

Mėlyna

Taikomi poslinkiai



H114656—UN—05JAN17

Žalia

Stebima



H114656—UN—05JAN17

Žalia

Neparengta



H113787—UN—30JAN17

Raudona

Aptikta klaida



H113788—UN—30JAN17

Pilka

Automatika išjungta

Active Terrain Adjustment™ reikalavimai:

- Active Terrrain Adjustment™ automatizavimas turi būti ĮJUNGTAS.
- Mašina turi būti parengta derliui imti:
- Turi būti įjungta kuliamoji.
- Turi būti įjungta pjaunamoji.
- Variklis turi veikti didelėmis apsukomis tuščiąja eiga.
- Pjaunamoji turi būti žemiau registruojamo stabdymo aukščio.

Active Terrain Adjustment yra Deere & Company prekės ženklas



H113789—UN—30JAN17

Pranešimas

Kai aptinkamas reikalavimo neatitikimas, rodomas pranešimas.



H119194—UN—30JAN17

Žalia žymė

Išpildžius sąlygą šalia jos esančiame langelyje atsiranda žalios spalvos varnelė.



H118541—UN—30JAN17

Pjaunamosios duomenys

Sistema neatitinka reikalavimo "Pjaunamoji turi būti žemiau registruojamo stabdymo aukščio", atidarykite langą Pjaunamosios duomenys.



H114674—UN—06FEB19

Uždaryti

Pasirinkite, jei norite uždaryti.

MM95366,0000407-26-06FEB19

Automatinio palaikymo būsena

Automatinio palaikymo būsenos funkcija skirta esamai automatinio palaikymo sistemos būsenai rodyti. Automatinio palaikymo būsenos funkcija taip pat leidžia peržiūrėti reikalavimus, kuriuos būtina įvykdyti, kad sistema veiktų tinkamai.

PASTABA: Kai kurie elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegta susijusi parinktis.



H125237—UN—01FEB19

Automatinio palaikymo būsena

Norėdami pamatyti daugiau informacijos, pasirinkite automatinio palaikymo būseną.

Automatinio palaikymo būsenos lango elementai:

PASTABA: Čia išvardytos ne visos triktys. Norėdami atidaryti dabartinių būsenų sąrašą, pasirinkite automatinio palaikymo būseną.



H114659—UN—05JAN17

Mėlyna

Taikomi poslinkiai



H114656—UN—05JAN17

Žalia

Gaunama nauja našumo tikslinė reikšmė



H114656—UN—05JAN17

Žalia

Stebima



H114656—UN—05JAN17

Žalia

Neparengta



H114655—UN—05JAN17

Pilka

Turi būti palaikomas pasėlių tipas



H114657—UN—05JAN17

Raudona

Aptikta klaida



H114655—UN—05JAN17

Pilka

Automatika išjungta

Automatinio palaikymo funkcijos reikalavimai:

- Automatinio palaikymo automatikos sistema turi būti įjungta.
- Turi būti nustatytos tikslinės darbinės charakteristikos.
- Mašina turi būti parengta derliui imti:
- Turi būti įjungta kuliamoji.
- Turi būti įjungta pjaunamoji.
- Variklis turi veikti didelėmis apsukomis tuščiąja eiga.
- Pjaunamoji turi būti žemiau registruojamo stabdymo aukščio.
- Javų savybės turi būti nekintančios:
- Mašina turi važiuoti pastoviu greičiu.
- Turi būti javų srautas.



H113789—UN—30JAN17

Neatitikimo piktograma

Kai reikalavimas nevykdomas, pasirodo piktograma.



H119194—UN—30JAN17

Atitikimo piktograma

Išpildžius sąlygą šalia jos esančiame langelyje atsiranda žalios spalvos varnelė.



H114674—UN—06FEB19

Uždaryti

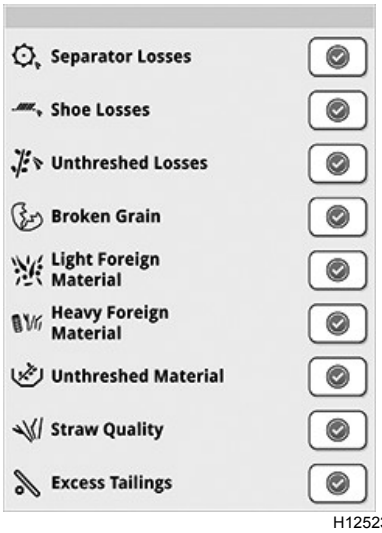
Pasirinkite, jei norite uždaryti.

MM95366,0000408-26-06FEB19

Darbinių charakteristikų optimizavimas

Našumo optimizavimas, anksčiau vadintas interaktyviuoju kombaino reguliavimu, rekomenduoja naudotojui reguliuoti atsižvelgdamas į vieną arba daugiau praneštų problemų.

Darbinių charakteristikų optimizavimo pagrindiniame puslapyje pasiekiami elementai:



H125234—UN—01FEB19

Našumo problemos

Našumo problemos – pasirinkite, jei norite pranešti apie vieną ar daugiau mašinai būdingų našumo problemų.



H125239—UN—01FEB19

Dabartinės nuostatos

Dabartinės nuostatos – pasirinkite norėdami atidaryti derliaus ėmimo nuostatų programą.



H125240—UN—01FEB19

Sprendimas

Sprendimai – rodoma po to, kai pranešama apie vieną ar daugiau našumo problemų. Leidžia peržiūrėti sistemos rekomenduojamus sprendimus ir pritaikyti juos mašinai.



H125182—UN—01FEB19

Stabdyti

Stabdyti – pasirinkite, jei norite pašalinti visas problemas.

PASTABA: Stabdyti galima tik pasirinkus vieną ar daugiau našumo problemų.



H116318—UN—25JAN17

Taikyti

Taikyti – pasirinkite, jei norite pritaikyti dabar pasirinktą sprendimą.

PASTABA: Taikyti galima tik pasirinkus vieną ar daugiau našumo problemų.



H114674—UN—06FEB19

Uždaryti

Pasirinkite, jei norite uždaryti.

PASTABA: Jei uždarysite darbinių charakteristikų optimizavimą, kai bus pasirinktas problemų rimtumas, sistema atsimins dabartines parinktis. Vėl atidarius sistema ieško rekomendacijų remdamasi tomis parinktimis.

MM95366,0000409-26-06FEB19

Poslinkio derinimas | Viršutinis sietas

Poslinkio derinimas | Viršutinis sietas – leidžia reguliuoti žingsnio dydį pagal viršutinį sietą, kai nurodo Active Terrain Adjustment™ sistema.

Įtraukti į automatiką

Keiskite šiais atvejais:

Įtraukti į automatiką – pažymėkite, jei norite, kad Active Terrain Adjustment™ pareguliuotų viršutinį sietą. Jeigu nenorite, kad Active Terrain Adjustment™ reguliuotų viršutinį sietą, atžymėkite Įtraukti į automatiką.

Keitimo procedūra:

Atžymėkite, kad Active Terrain Adjustment™ nereguliuotų viršutinio sieto.



H125220—UN—06FEB19

Įtraukti į automatiką

PASTABA: "Įtraukti į automatiką" pagal numatytuosius nustatymus veikia skirtingose būsenose atsižvelgiant į pasėlių tipą.

PASTABA: Jei "Įtraukti į automatiką" pažymėta, pagrindiniame lange atsiras užrašas "Kontroliuojama". Jei nepažymėta, ekrane atsiras užrašas "Ignoruojama".

Žingsnio dydis

Keiskite šiais atvejais:

PASTABA: Keiskite žingsnio dydį, jei jautrio reguliavimas neveiksmingas.

PASTABA: Žingsnio dydžiai yra atskirų reguliavimų, kuriuos atlieka Active Terrain Adjustment™, dydis, o ne bendras reguliavimų arba jų skaičiaus diapazonas.

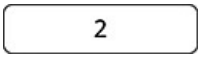
Žingsnio dydžio didinimas:

Naudokite, kai pasirinkus maksimalią jautrio nuostatą norimo rezultato pasiekti nepavyksta arba kai vienas komponentas (ventiliatoriaus greitis, viršutinis sietas arba apatinis sietas) turi būti reguliuojamas daugiau nei kiti.

Žingsnio dydžio mažinimas:

Naudokite, kai pasirinkus minimalią jautrio nuostatą norimo rezultato pasiekti nepavyksta arba kai vienas komponentas (ventiliatoriaus greitis, viršutinis sietas arba apatinis sietas) turi būti reguliuojamas mažiau nei kiti.

Keitimo procedūra:



H125580—UN—01FEB19

Žingsnio dydis

1. Norėdami atidaryti skaičių klaviatūrą, pasirinkite Žingsnio dydis ir įveskite norimą vertę.



H114645—UN—05JAN17

Viršutinis sietas

Mažiausias: 1

Numatytasis: Pagal imamų javų rūšį.

Didžiausias: 3

Žingsnis: 1



H114674—UN—06FEB19

Uždaryti

2. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

MM95366,000040A-26-06FEB19

Active Terrain Adjustment yra Deere & Company prekės ženklas

Poslinkio derinimas | Apatinis sietas

Poslinkio derinimas | Apatinis sietas – ši funkcija leidžia keisti žingsnio dydį pagal apatinį sietą, kai nurodo Active Terrain Adjustment™ sistema.

Įtraukti į automatiką

Keiskite šiais atvejais:

Įtraukti į automatiką – pažymėkite, jei norite, kad Active Terrain Adjustment™ pareguliuotų apatinį sietą. Jeigu nenorite, kad Active Terrain Adjustment™ reguliuotų apatinį sietą, atžymėkite Įtraukti į automatiką.

Keitimo procedūra:



H125220—UN—06FEB19

Įtraukti į automatiką

Atžymėkite, kad Active Terrain Adjustment™ nereguliuotų apatinio sieto.

PASTABA: "Įtraukti į automatiką" pagal numatytuosius nustatymus veikia skirtingose būsenose atsižvelgiant į pasėlių tipą.

PASTABA: Jei "Įtraukti į automatiką" pažymėta, pagrindiniame lange atsiras užrašas "Kontroliuojama". Jei nepažymėta, ekrane atsiras užrašas "Ignoruojama"

Žingsnio dydis

Keiskite šiais atvejais:

PASTABA: Keiskite žingsnio dydį, jei jautrio reguliavimas neveiksmingas.

PASTABA: Žingsnio dydis – tai individualus intervalas, jis nėra bendras reguliavimo ar kelių reguliavimų diapazonas.

Žingsnio dydžio didinimas:

Naudokite, kai pasirinkus maksimalią jautrio nuostatą norimo rezultato pasiekti nepavyksta arba kai vienas komponentas (valymo ventiliatorius, viršutinis sietas arba apatinis sietas) turi būti reguliuojamas daugiau nei kiti.

Žingsnio dydžio mažinimas:

Naudokite, kai pasirinkus minimalią jautrio nuostatą norimo rezultato pasiekti nepavyksta arba kai vienas komponentas (valymo ventiliatorius, viršutinis sietas arba apatinis sietas) turi būti reguliuojamas mažiau nei kiti.

Keitimo procedūra:



H119751—UN—30JAN17

Žingsnio dydis

1. Pasirinkite "Žingsnio dydis", kad būtų pateikta skaičių klaviatūra ir galėtumėte įvesti norimą skaičių.



H114646—UN—05JAN17

Apatinis sietas

Mažiausias: 1

Numatytasis: Pagal imamų javų rūšį.

Didžiausias: 3

Žingsnis: 1



H114674—UN—06FEB19

Uždaryti

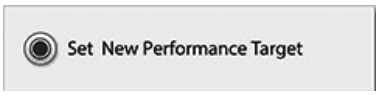
2. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

MM95366,000040B-26-07FEB19

Neįmanoma palaikyti tikslinės reikšmės

Combine Advisor™ nepavyksta palaikyti tikslinių reikšmių ir tikslinio našumo dabartinėmis sąlygomis.

Elementai, pasiekiami puslapyje Neįmanoma palaikyti tikslinės reikšmės:



H125222—UN—05FEB19

Nustatyti naują našumo tikslinę reikšmę

Nustatyti naują našumo tikslinę reikšmę – pradeda tikslinių reikšmių nustatymo procesą. Ši funkcija veikia taip pat, kaip ir spaudžiant mygtuką "Nustatyti našumo tikslą".



H125223—UN—05FEB19

Tikrinti išorės konfigūraciją

Tikrinti išorės konfigūraciją – atidaromas derliaus ėmimo nuostatų išorės konfigūracijos langas ir IŠJUNGIAMAS automatinis palaikymas.

Active Terrain Adjustment yra Deere & Company prekės ženklas



H125224—UN—05FEB19

Automatinis palaikymas IŠJUNGTAS

Automatinis palaikymas IŠJUNGTAS – uždaromas šis langas ir išjungiamas automatinis palaikymas.



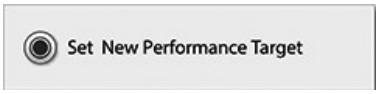
H113840—UN—06FEB19

Toliau

Pasirinkite, jei norite tęsti.

Keitimo procedūra:

Nustatyti naują našumo tikslinę reikšmę



H125222—UN—05FEB19

Nustatyti naują našumo tikslinę reikšmę

1. Pasirinkite, jei norite nustatyti naujas tikslines darbines charakteristikas.



H113840—UN—06FEB19

Toliau

2. Pasirinkite, jei norite tęsti.

Tikrinti išorės konfigūraciją



H125223—UN—05FEB19

Tikrinti išorės konfigūraciją

1. Pasirinkite norėdami patikrinti išorinę konfigūraciją.



H113840—UN—06FEB19

Toliau

2. Pasirinkite norėdami atidaryti derliaus nuostatų išorės konfigūraciją

Išjungti automatinio palaikymo funkciją



H125224—UN—05FEB19

Automatinis palaikymas IŠJUNGTAS

1. Pasirinkite, jei norite išjungti automatinio palaikymo funkciją.



H113840—UN—06FEB19

Toliau

2. Pasirinkite, jei norite tęsti.

MM95366,000040C-26-06FEB19

Poslinkio derinimas | Valymo ventiliatorius

Poslinkio derinimas | Valymo ventiliatorius – ši funkcija, kai valdoma Active Terrain Adjustment™ ™ sistemos, reguliuoja žingsnio dydį pagal ventiliatoriaus greitį.

PASTABA: Valymo ventiliatorius visada "Įtrauktas į automatiką", todėl žodis "Valdomas" visada rodomas Active Terrain Adjustment™ nuostatų puslapyje

Keiskite šiais atvejais:

PASTABA: Keiskite žingsnio dydį, jei jautrio reguliavimas neveiksmingas

PASTABA: Žingsnio dydis – tai individualus intervalas, jis nėra bendras reguliavimo ar kelių reguliavimų diapazonas.

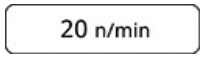
Žingsnio dydžio didinimas:

Naudokite, kai pasirinkus maksimalią jautrio nuostatą norimo rezultato pasiekti nepavyksta arba kai vienas komponentas (ventiliatoriaus greitis, viršutinis sietas arba apatinis sietas) turi būti reguliuojamas daugiau nei kiti.

Žingsnio dydžio mažinimas:

Naudokite, kai pasirinkus minimalią jautrio nuostatą norimo rezultato pasiekti nepavyksta arba kai vienas komponentas (ventiliatoriaus greitis, viršutinis sietas arba apatinis sietas) turi būti reguliuojamas mažiau nei kiti.

Keitimo procedūra:



H119128—UN—05JAN17

Žingsnio dydis

1. Pasirinkite, jei norite atidaryti žingsnio dydžio langą.



H118542—UN—05JAN17

Žingsnio dydis

2. Pasirinkite reikiamą reikšmę.

Active Terrain Adjustment yra Deere & Company prekės ženklas



H114644—UN—05JAN17

Ventiliatoriaus greitis

Mažiausias: 20 n/min.

Numatytasis: Pagal imamų javų rūšį.

Didžiausias: 50 n/min.

Žingsnis: 10 n/min.



H114674—UN—06FEB19

Uždaryti

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

MM95366,000040D-26-06FEB19

Nustatyti tikslines darbines charakteristikas

Parinktis Nustatyti tikslines darbines charakteristikas leidžia informuoti sistemą, kad esamas grūdų nuostolis, grūdų kokybė ir variklio galios lygiai yra priimtini. Sistema inicijuoja ir atlieka reikalingus pakeitimus, kad būtų sukurtas naujas "palaikymo" slenkstis. Kad veiktų automatinio palaikymo funkcija ir HarvestSmart™, reikalingos tikslinės darbinės charakteristikos.

PASTABA: Tikslinių darbinių charakteristikų gavimas gali trukti keletą minučių.

PASTABA: Kai kurie elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegta susijusi parinktis.

Keiskite šiais atvejais:

- Visada optimizuodami mašiną nustatykite naujas tikslines darbines charakteristikas baigę optimizuoti.
- Automatinio palaikymo funkcija imant derlių aptiko keletą problemų, bet jums patinka esamas efektyvumas.
- Persikeliate į naują lauką, kuriame žymiai skiriasi derlingumas, drėgmė ar augalų rūšys.
- Automatiškai nustatyti HarvestSmart™ tikslinę variklio galią.
- Jei važiavimo greitis yra nepastovus, kai įjungta HarvestSmart™.

Keitimo procedūra:

PASTABA: Jei nėra galiojančios tikslinės reikšmės, būsite paraginti nustatyti naują reikšmę, kai įjungsite HarvestSmart™ arba automatinio palaikymo funkciją.

1. Dirbkite su mašina pasirinkę norimus derliaus ėmimo greičio / variklio galios lygio, grūdų kokybės ir grūdų nuostolių lygius.



H125042—UN—05FEB19

Nustatyti tikslines darbines charakteristikas

2. Pasirinkite, jei norite nustatyti tikslines darbines charakteristikas.

PASTABA: Paspaudus "Nustatyti tikslines charakteristikas" taip pat sukalibruojamas grūdų nuostolių ekranas: nustatomas "VisionTrak™" ekranas.

PASTABA: Tikslinės nuostatos išsaugomos pagal pasėlių tipą net užgesinus mašiną rakteliu ir atjungus akumuliatorių.

PASTABA: Jei automatikos sistemos negali išlaikyti esamų tikslinių darbinių charakteristikų, rodoma Nepavyksta palaikyti tikslinės reikšmės.

MM95366,000040E-26-06FEB19

Našumo problemos

Našumo problemos leidžia pakeisti patiriamų problemų rimtumą, kad būtų galima pateikti rekomendacijas optimizuojant našumą. Pasirinkite visas šiuo metu patiriamas problemas.

Pateikiami elementai:

Pasirinkite rimtumą – pasirinkite, jei norite pakeisti problemos rimtumą.

PASTABA: Bet kuriuo metu, kai rimtumas pasikeičia palyginti su tuo, kas anksčiau pranešta, sistema pereina į "Rekomendacijų paieškos" būseną.



H125174—UN—01FEB19

Gerai

Gerai – mašina optimaliai veikia pagal jūsų techninius reikalavimus.



H125175—UN—01FEB19

Nežymus

HarvestSmart™ yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

Nežymus



H125176—UN—01FEB19

Vidutinis

Vidutinis

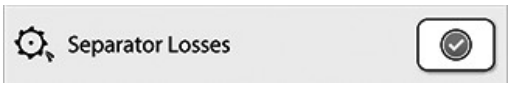


H125177—UN—01FEB19

Žymus

Žymus

Našumo problemų tipai:



H125191—UN—05FEB19

Nuostoliai kuliamojoje

Nuostoliai kuliamojoje – pasirinkite, jei grąžinimo padėklo gale yra daug palaidų grūdų.



H125192—UN—05FEB19

Nuostoliai valytuve

Nuostoliai valytuve – pasirinkite, jei grūdai byra per grūdų valytuvą.



H125193—UN—05FEB19

Nuostoliai dėl neiškultų grūdų

Nuostoliai dėl neiškultų grūdų – pasirinkite, jei grūdai lieka varpose.



H125194—UN—05FEB19

Sutraiškyti grūdai

Sutraiškyti grūdai – pasirinkite, jei grūdų bunkeryje yra pažeistų ar sutraiškytų grūdų.



H125195—UN—05FEB19

Lengvos pašalinės medžiagos

Lengvos pašalinės medžiagos – pasirinkite, jei grūdų bunkeryje yra purių ar kitokių lengvų medžiagų.



H125196—UN—05FEB19

Sunkios pašalinės medžiagos

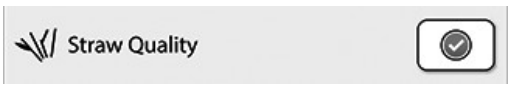
Sunkios pašalinės medžiagos – pasirinkite, jei grūdų bunkeryje yra kotų gabaliukų arba trumpų stiebų.



H125197—UN—05FEB19

Nekulta masė

Nekulta masė – pasirinkite, jei grūdų bunkeryje esantys grūdai tebėra prikibę prie burbuolių, varpų arba ankščių.



H125198—UN—05FEB19

Šiaudų kokybė

Šiaudų kokybė – pasirinkite, jei norite pagerinti šiaudų kokybės sritį.



H125199—UN—05FEB19

Per daug nuosijų

Per daug nuosijų – pasirinkite, jei susidaro per daug nuosijų.

MM95366,000040F-26-07FEB19

Nuostoliai kuliamojoje

Nuostoliai kuliamojoje – palaidi grūdai, iš mašinos išbyrantys per išmetimo ir atmušimo kultuvą. To požymis didelis palaidų grūdų kiekis grūdų grąžinimo padėklo gale.

Kaip įvertinti:

Nuostolius kuliamojoje galima peržiūrėti VisionTrak™ lange.

Išjunkite maitinimą ir žr. operatoriaus vadove pateiktus nurodymus.

MM95366,0000410-26-07FEB19

Nuostoliai valytuve

Nuostoliai kuliamojoje – palaidi grūdai, iš mašinos išbyrantys per išmetimo ir atmušimo kultuvą. To požymis didelis palaidų grūdų kiekis grūdų grąžinimo padėklo gale.

Kaip įvertinti:

VisionTrak yra Deere & Company prekės ženklas

Nuostolius kuliamojoje galima peržiūrėti VisionTrak™ lange.

Išjunkite maitinimą ir žr. operatoriaus vadove pateiktus nurodymus.

MM95366,0000411-26-07FEB19

Nuostoliai dėl neiškultų grūdų

Nuostoliai kuliamojoje – palaidi grūdai, iš mašinos išbyrantys per išmetimo ir atmušimo kultuvą. To požymis didelis palaidų grūdų kiekis grūdų grąžinimo padėklo gale.

Kaip įvertinti:

Nuostolius kuliamojoje galima peržiūrėti VisionTrak™ lange.

Išjunkite maitinimą ir žr. operatoriaus vadove pateiktus nurodymus.

MM95366,0000412-26-07FEB19

Sutraiškyti grūdai

Sutraiškyti grūdai – grūdų bunkeryje yra pažeistų arba sutraiškytų grūdų.

Kaip įvertinti:

Apžiūrėkite grūdų bunkerį ir patikrinkite grūdų mėginį.

MM95366,0000413-26-07FEB19

Lengvos pašalinės medžiagos

Lengvos pašalinės medžiagos – grūdų bunkeryje su švariais grūdais yra lengvos ir purios medžiagos gabaliukų. Šiuos dalykus oras turėtų išpūsti.

Kaip įvertinti:

Apžiūrėkite grūdų bunkerį ir patikrinkite grūdų mėginį.

MM95366,0000414-26-07FEB19

Sunkios pašalinės medžiagos

Sunkios pašalinės medžiagos – grūdų bunkeryje su švariais grūdais yra burbuolių kotų gabaliukų arba trumpų stiebų ar ūglių gabaliukų. Šių dalykų oras nepajėgs išpūsti.

Kaip įvertinti:

Apžiūrėkite grūdų bunkerį ir patikrinkite grūdų mėginį.

MM95366,0000415-26-07FEB19

Nekulta masė

Nekulta masė – grūdų bunkeryje esantys grūdai tebėra prikibę prie burbuolių, varpų arba ankščių.

Kaip įvertinti:

Apžiūrėkite grūdų bunkerį ir patikrinkite grūdų mėginį.

MM95366,0000416-26-07FEB19

Šiaudų kokybės problemos

Tik pradalgės režimas. Šiaudai pernelyg sulaužyti, per trumpi arba susipynę.

Kaip įvertinti:

Apžiūrėkite šiaudų pradalgę.

MM95366,0000417-26-07FEB19

Per daug nuosijų

Nuosijų kiekis toks didelis, kad įjungiamas nuosijų prisipildymo įspėjimas, arba didesnis, nei tikisi operatorius.

Kaip įvertinti:

Nuosijų kiekius galite stebėti VisionTrak™ ekrane.

PASTABA: Tinkamai nustatytose mašinose būna tam tikras nuosijų kiekis.

MM95366,0000418-26-07FEB19

Sprendimai

Rekomenduojami sprendimai – leidžia peržiūrėti visą siūlomų sprendimų sąrašą ir išsamesnę informaciją apie kiekvieną jų.

Sprendimų lango elementai:



H113801—UN—04JAN17

Eigos indikatorius

Ieškoma rekomendacijų – rodo rekomendacijų paieškos proceso eigos indikatorių.



H125496—UN—01FEB19

Rekomenduojami sprendimai

Rekomenduojami sprendimai – leidžia atidaryti siūlomų sprendimų sąrašą.

VisionTrak yra Deere & Company prekės ženklas



H116623—UN—25JAN17

Kairė



H116624—UN—25JAN17

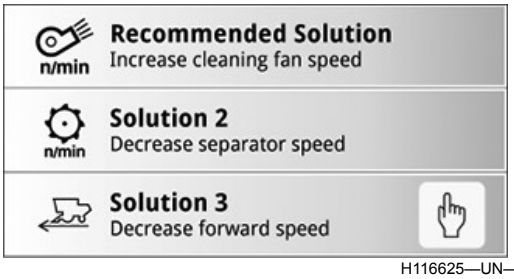
Dešinė

Kairė ir dešinė – leidžia slinkti per visą siūlomų sprendimų sąrašą ir peržiūrėti išsamią informaciją apie kiekvieną iš jų.



H125497—UN—01FEB19

Rekomenduojamas sprendimas



H116625—UN—30JAN17

Pasirinkti sprendimą

Pasirinkite, jei norite peržiūrėti visą rekomenduojamų sprendimų sąrašą.

PASTABA: Sprendimai, kuriems įvykdyti būtina pareguliuoti nuostatas patiems arba išlipus iš kabinos, sudėtiniame sprendimų rodinyje rodomi šiek tiek kitaip. Šie sprendimai ekrane žymimi "rankos piktograma" arba užrašais "Mechaninis" ar "Ne kabinoje". Atliekant šio tipo reguliavimą mygtuką "Taikyti" pakeičia mygtukas "Toliau" – tai reiškia, kad gali reikėti atlikti daugiau veiksmų.

PASTABA: Ne kabinoje atliekamas reguliavimas aprašytas mašinos Operatoriaus vadove

Važiavimo greičio reguliavimas

Kuliamosios menčių reguliavimas

Reguliavimas ne kabinoje



H125182—UN—01FEB19

Stabdyti

Stabdyti – pasirinkite, jei norite pašalinti visas problemas.

PASTABA: Jeigu bet kuriuo metu sustabdysite optimizavimo procesą, ekrane pasirodys pranešimas.



H116318—UN—25JAN17

Taikyti

Taikyti – pasirinkite, jei norite taikyti pasirinktą rekomenduojamą sprendimą.

PASTABA: Baigus reguliuoti ekrane pasirodo pranešimas ir grąžinamas tuščias problemos pasirinkimo puslapis.

MM95366,0000419-26-07FEB19

Važiavimo greičio reguliavimas

Norint reguliuoti važiavimo greitį būtinas rankinis mašinos reguliavimas. Šie reguliavimai reikalingi, kad Combine Advisor™ programa automatiškai pereitų į kitą proceso veiksmą.

Važiavimo greičio reguliavimas:



H125240—UN—01FEB19

Pakeiskite važiavimo greitį į 3 myl./h

Darbinių charakteristikų optimizavimas rekomenduoja pareguliuoti važiavimo greitį.



H116293—UN—30JAN17

Toliau

Pasirinkite, kad patvirtintumėte važiavimo greičio reguliavimą.



H125178—UN—01FEB19

Laukiama operatoriaus veiksmo

Jūs reguliuojate greitį. Kai pareguliuojamas greitis, darbinių charakteristikų optimizavimas parodo pranešimą ir grąžinamas tuščias problemos pasirinkimo ekranas.



H116296—UN—25JAN17

Atgal

Norėdami pasirinkti kitą rekomendaciją, pasirinkite, kad grįžtumėte į sprendimų sąrašą.



H125182—UN—01FEB19

Stabdyti

Pasirinkite, jei norite išvalyti visas problemas.



H114674—UN—06FEB19

Uždaryti

Pasirinkite, jei norite uždaryti darbinių charakteristikų optimizavimo programą.

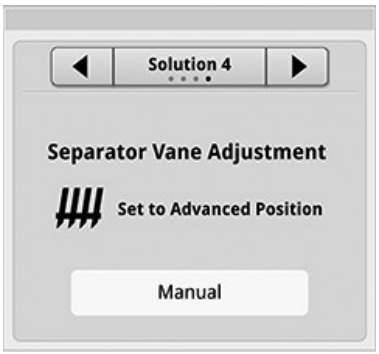
PASTABA: Darbinių charakteristikų optimizavimas bus tęsiamas toje pačioje vietoje, kai programą vėl atidarysite.

MM95366,000041A-26-07FEB19

Kuliamosios menčių reguliavimas

Norint pareguliuoti kuliamosios mentę gali reikėti atlikti rankinį mašinos reguliavimą. Šiuos reguliavimus reikia atlikti, kad darbinių charakteristikų optimizavimo programa automatiškai pereitų į kitą proceso veiksmą.

Kuliamosios menčių reguliavimas:



H125518—UN—01FEB19

Kuliamosios mentės reguliavimas

Darbinių charakteristikų optimizavimas rekomenduoja kuliamosios mentės reguliavimą.



H116293—UN—30JAN17

Toliau

Pasirinkite, jei norite patvirtinti kuliamosios mentės reguliavimą.



H125180—UN—01FEB19

Kuliamoji turi būti išjungta

Darbinių charakteristikų optimizavimas paragina išjungti kuliamąją.

PASTABA: Jei kuliamoji jau išjungta, darbinių charakteristikų optimizavimas praleidžia šį veiksmą ir automatiškai pareguliuoja kuliamosios mentes.



H125181—UN—01FEB19

Taikomas sprendimas

Darbinių charakteristikų optimizavimas pareguliuoja kuliamosios mentę. Pareguliavus darbinių charakteristikų optimizavimas parodo pranešimą ir grąžinamas tuščias problemos pasirinkimo puslapis.



H116296—UN—25JAN17

Atgal

Norėdami pasirinkti kitą rekomendaciją, pasirinkite, kad grįžtumėte į sprendimų sąrašą.



H125182—UN—01FEB19

Stabdyti

Pasirinkite, jei norite išvalyti visas problemas.



H114674—UN—06FEB19

Uždaryti

Pasirinkite, jei norite uždaryti darbinių charakteristikų optimizavimo programą.

PASTABA: Vėl atidarius našumo optimizavimo programa tęs nuo tos vietos, ties kuria buvo sustabdyta.

MM95366,000041B-26-07FEB19

Reguliavimas ne kabinoje

Reguliavimas ne kabinoje – mašinos optimizavimo reguliavimai, kuriuos atliekate ne kabinoje.

Reguliavimas ne kabinoje:



H125183—UN—01FEB19

Išimti pobūgnio įdėklus

Norėdami reguliuoti ne kabinoje, žr. Operatoriaus vadovą.

SVARBU: Prieš atlikdami rekomenduojamus reguliavimus užgesinkite mašiną.



H116293—UN—30JAN17

Toliau

Pasirinkite, jei norite patvirtinti reguliavimą ne kabinoje.



H125184—UN—01FEB19

Laukiama operatoriaus veiksmo



H116316—UN—25JAN17

Pranešimas

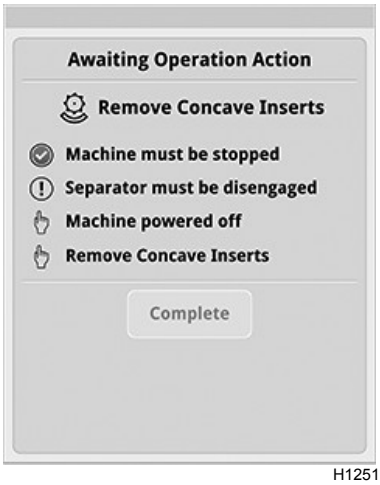
PASTABA: Kai reikalavimas nevykdomas, pasirodo piktograma.



H125188—UN—01FEB19

Rankų piktograma

PASTABA: Reikalingas reguliavimas ne kabinoje rodomas kaip rankų piktogramos.



H125185—UN—01FEB19

Laukiama operatoriaus veiksmo



H116336—UN—30JAN17

Žalia varnelė

PASTABA: Kai įvykdote būtinas sąlygas, pradinę piktogramą pakeičia varnelė.



H125186—UN—01FEB19

Reguliavimas užbaigtas



H125187—UN—01FEB19

Baigti

Pasirinkite "Baigta", jei norite patvirtinti atliktą reguliavimą.



H116296—UN—25JAN17

Toliau

Norėdami pasirinkti kitą rekomendaciją, pasirinkite, jei norite grįžti į sprendimų sąrašą.



H125182—UN—01FEB19

Stabdyti

Pasirinkite, jei norite išvalyti visas problemas.

PASTABA: Užgesinus mašiną parodomas "Optimizavimo užbaigimo" ekranas, kai mašina vėl paleidžiama. Mašina laiko, kad reguliavimas turi būti užbaigtas. Norėdami uždaryti langą spustelėkite "Gerai". Norėdami grįžti į darbinių charakteristikų optimizavimo programą, pasirinkite "Optimizuoti darbines charakteristikas".



H114674—UN—06FEB19

Uždaryti

Pasirinkite, jei norite uždaryti darbinių charakteristikų optimizavimo programą.

PASTABA: Darbinių charakteristikų optimizavimas bus tęsiamas toje pačioje vietoje, kai programą vėl atidarysite.

MM95366,000041C-26-07FEB19

Automatinis palaikymas | Nuostatos

Automatinis palaikymas | Nuostatos – leidžia nustatyti reakcijos į grūdų nuostolius, sutraiškytus grūdus ir pašalines medžiagas intensyvumą bei jautrį. Norėdami pasiekti automatinio palaikymo nuostatas, pasirinkite ekrano sritį į dešinę nuo ĮJUNGIMO / IŠJUNGIMO mygtuko.

Lango Automatinis palaikymas | Nuostatos elementai:

Nurodymai – apibūdina, kaip intensyvumas ir jautris paveikia sistemos veikimą.



H125211—UN—05FEB19

Reakcijos intensyvumas

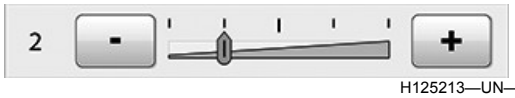
Reakcijos intensyvumas – valdo automatinio palaikymo funkcijos atliekamo reguliavimo dažnumą, kai atsiranda problemų.



H125212—UN—05FEB19

Grūdų nuostolių jautrumas

Grūdų nuostolių jautrumas – grūdų nuostolių pokyčio dydis, reikalingas, kad automatinio palaikymo funkcija aptiktų problemą.



H125213—UN—05FEB19

Sutraiškyti grūdai | Jautris

Sutraiškytų grūdų jautrumas – sutraiškytų grūdų kiekio pokytis, reikalingas, kad automatinio palaikymo funkcija aptiktų problemą.



H125214—UN—05FEB19

Pašalinės medžiagos | Jautris

Pašalinių medžiagų jautrumas – pašalinių medžiagų kiekio pokytis, reikalingas, kad automatinio palaikymo funkcija aptiktų problemą.

MM95366,000041D-26-07FEB19

Reakcijos intensyvumas

Reakcijos intensyvumas valdo automatinio palaikymo funkcijos atliekamo mašinos reguliavimo dažnumą, kai yra problema.

1 nustatymas – minimumas

2 nustatymas – sumažinta

3 nustatymas – numatytasis

4 nustatymas – padidinta

5 nustatymas – maksimumas

Keiskite šiais atvejais:

Didinimas:

Jei automatinio palaikymo funkcija nereguliuoja pakankamai dažnai, kad išspręstų aptiktas problemas.

Mažinimas:

Jei automatinio palaikymo funkcija reguliuoja per dažnai, kad būtų išspręstos aptiktos problemos.

Keitimo procedūra:



H125219—UN—01FEB19

Intensyvumas

Pasirinkite pliusą, (+), jei norite padidinti, arba minusą (-), jei norite sumažinti reikšmę.

MM95366,000041E-26-07FEB19

Grūdų nuostolių jautrumas

Grūdų nuostoliai | Jautris – nustato, kaip greitai sistema reaguoja į grūdų nuostolius, ir automatiškai atlieka reikiamus pakeitimus.

1 nustatymas – minimumas

2 nustatymas – sumažinta

3 nustatymas – numatytasis

4 nustatymas – padidinta

5 nustatymas – maksimumas

Keiskite šiais atvejais:

Didinimas:

Matote, kad valytuve arba kuliamojoje yra grūdų nuostolių, o automatinio palaikymo funkcija problemos neaptinka.

Mažinimas:

Automatinio palaikymo funkcija aptinka grūdų nuostolių valytuve arba kuliamojoje, bet našumas toje zonoje jus tenkina.

Keitimo procedūra:



H119857—UN—30JAN17

Jautris

Pasirinkite pliusą, (+), jei norite padidinti, arba minusą (-), jei norite sumažinti reikšmę.

MM95366,000041F-26-07FEB19

Sutraiškyti grūdai | Jautris

Sutraiškyti grūdai | Jautris – nustato sistemos reagavimo į sutraiškytų grūdų kiekius greitį.

1 nustatymas– minimumas

2 nustatymas– sumažinta

3 nustatymas– numatytasis

4 nustatymas– padidinta

5 nustatymas– maksimumas

Keiskite šiais atvejais:

Didinimas:

Grūdų bunkeryje matote nepriimtiną sutraiškytų grūdų kiekį, o automatinio palaikymo funkcija problemos neaptinka.

Mažinimas:

Automatinio palaikymo funkcija aptinka sutraiškytų grūdų problemą, bet našumas toje zonoje jus tenkina.

Keitimo procedūra:



H125219—UN—01FEB19

Jautris

Pasirinkite pliusą, (+), jei norite padidinti, arba minusą (-), jei norite sumažinti reikšmę.

MM95366,0000420-26-07FEB19

Pašalinės medžiagos | Jautris

Pašalinės medžiagos | Jautris – valdo sistemos reakcijos į pašalinių medžiagų kiekį greitį.

1 nustatymas– minimumas

2 nustatymas– sumažinta

3 nustatymas– numatytasis

4 nustatymas– padidinta

5 nustatymas– maksimumas

Keiskite šiais atvejais:

Didinimas:

Matote nepriimtiną vieno ar daugiau nurodytų elementų kiekį, o automatinio palaikymo funkcijai nepavyksta nustatyti problemos.

- Smulkūs svetimkūniai (pelai, maži lapų gabaliukai ir lukštai).
- Stambūs svetimkūniai (kotai, didesni lapai ir šakos arba stiebai).
- Grūdų bunkeryje yra neiškultų javų.

Mažinimas:

Automatinio palaikymo funkcija aptinka vieną arba daugiau išvardytų elementų, bet našumas toje zonoje jus tenkina.

- Smulkūs svetimkūniai (pelai, maži lapų gabaliukai ir lukštai).
- Stambūs svetimkūniai (kotai, didesni lapai ir šakos arba stiebai).
- Grūdų bunkeryje yra neiškultų javų.

Keitimo procedūra:



H125219—UN—01FEB19

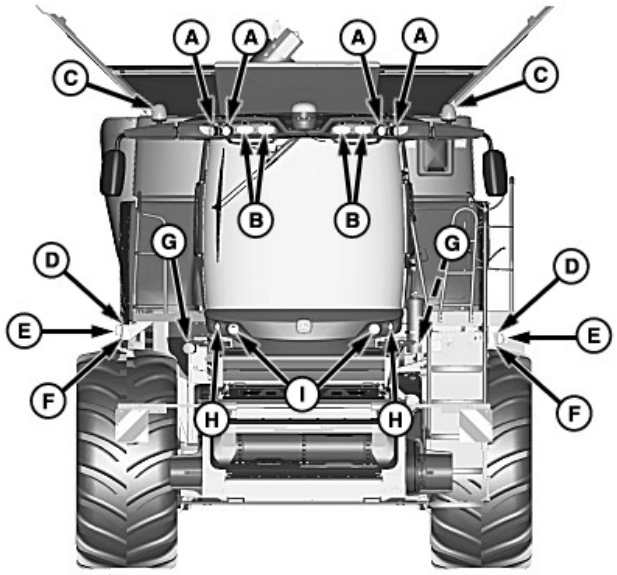
Jautris

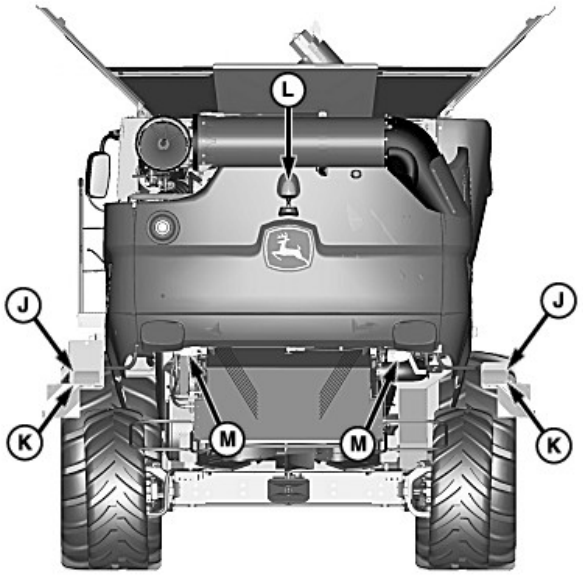
Pasirinkite pliusą, (+), jei norite padidinti, arba minusą (-), jei norite sumažinti reikšmę.

MM95366,0000421-26-07FEB19

Žibintai ir signalai

Žibintų vietos (priekiniai ir galiniai žibintai)





H107108—UN—28FEB13

A—Halogeniniai kabinos priekiniai žibintai arba šviesdiodžių (LED) (papildoma įranga) kabinos priekiniai žibintai
B—Kabinos priekiniai žibintai (tolimosios / artimosios šviesos)
C—Švyturėliai
D—Avariniai žibintai (geltoni)
E—Avariniai žibintai (geltoni)
F—Signaliniai žibintai (balti)
G—Ražienų žibintai
H—Skydelio apšvietimas (jeigu įrengtas)
I—Artimosios važiavimo šviesos (jeigu įrengtos)
J—Signaliniai / stabdžių žibintai (raudoni)
K—Galiniai avariniai žibintai (geltoni)
L—Švyturėlis
M—Galiniai iškrovimo žibintai

Švyturėliai

ĮSPĖJIMAS: Transportuojant keliu šviesos turi būti įjungtos. Kabinos kopėtėles pasukite į priekį, kad gabaritinis / avarinis žibintas būtų nukreiptas link besiartinančių transporto priemonių.

- Valdo švyturėlius (C, L).
- Du švyturėliai įrengti priekyje (kairėje ir dešinėje) bei vienas mašinos gale. Šie švyturėliai įspėja kitus vairuotojus, kai važiuojate keliu.

Šviesos signalizacija

ĮSPĖJIMAS: Transportuojant keliu šviesos turi būti įjungtos. Kabinos kopėtėles pasukite į priekį, kad gabaritinis / avarinis žibintas būtų nukreiptas link besiartinančių transporto priemonių.

- Valdo švyturėlius (C, L), avarinius žibintus (D, E) ir galinius avarinius žibintus (K).
- Avariniai žibintai yra abiejose mašinos pusėse priekyje ir gale. Šie žibintai naudojami, kad būtų matoma neveikianti mašina.

Kelio žibintai

ĮSPĖJIMAS: Transportuojant keliu šviesos turi būti įjungtos. Kabinos kopėtėles pasukite į priekį, kad gabaritinis / avarinis žibintas būtų nukreiptas link besiartinančių transporto priemonių.

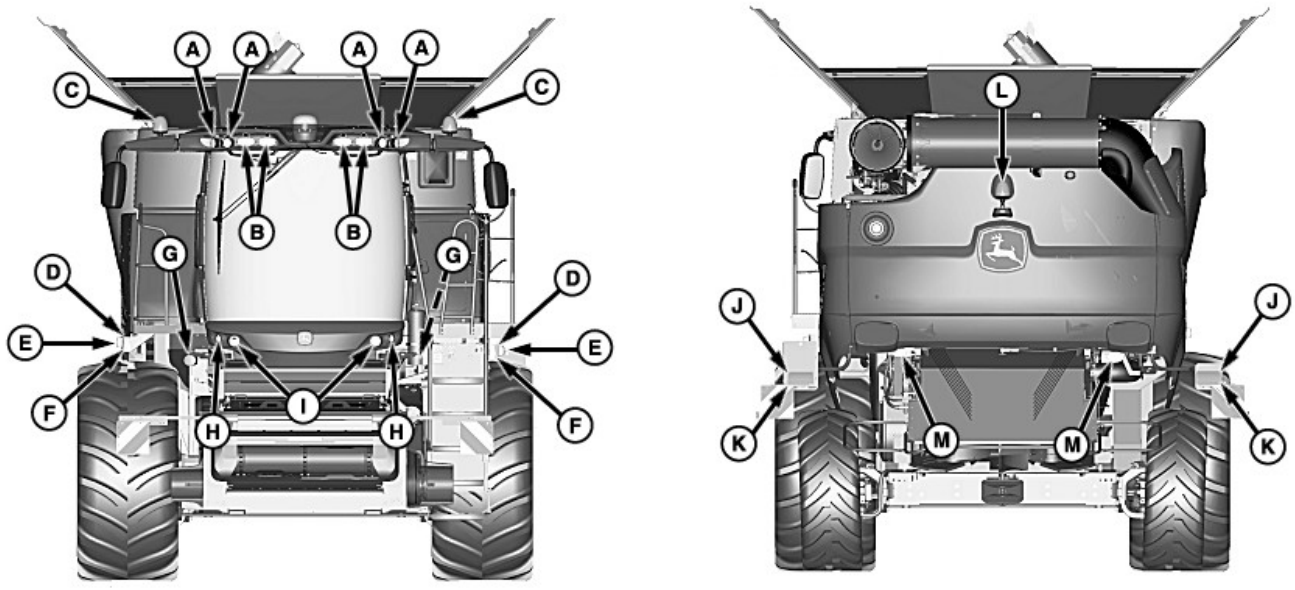
PASTABA: Kai kelio žibintai yra įjungti ir pjaunamoji neprijungta, artimosios važiavimo šviesos įjungiamos, o kabinos priekiniai žibintai išjungiami. Kai pjaunamoji yra prijungta, artimosios važiavimo šviesos išsijungia ir įsijungia kabinos priekiniai žibintai.

Avariniai žibintai įsijungia, kai posūkio žibintai išjungti. Jeigu posūkio signalai įjungti, avariniai žibintai veikia kaip posūkio žibintai.

- Valdo švyturėlius (C, L), kabinos priekinius žibintus (B), gabaritinius žibintus (F), artimąsias važiavimo šviesas (I) ir gabaritinius / stabdžių žibintus (J).
- Švyturėliai įspėja kitus vairuotojus, kai važiuojate keliu.

OUO6075,00049AC-26-31MAY18

Žibintų vietos (priekiniai ir galiniai žibintai, tęsinys)



H107108—UN—28FEB13

A—Halogeniniai kabinos priekiniai žibintai arba šviesdiodžių (LED) (papildoma įranga) kabinos priekiniai žibintai
B—Kabinos priekiniai žibintai (tolimosios / artimosios šviesos)
C—Švyturėliai
D—Avariniai žibintai (geltoni)
E—Avariniai žibintai (geltoni)
F—Signaliniai žibintai (balti)
G—Ražienų žibintai
H—Skydelio apšvietimas (jeigu įrengtas)
I—Artimosios važiavimo šviesos (jeigu įrengtos)
J—Signaliniai / stabdžių žibintai (raudoni)
K—Galiniai avariniai žibintai (geltoni)
L—Švyturėlis
M—Galiniai iškrovimo žibintai

Automatiniai švyturėliai

PASTABA: Kai automatinis švyturėlis yra suaktyvintas ir grūdai pasiekia 3/4 pripildymo jutiklį, švyturėlis pradeda mirksėti (3 sekundes įjungtas ir 6 sekundes išjungtas). Kai grūdai pasiekia pilno grūdų bunkerio jutiklį, švyturėlis ima šviesti ir nemirksi.

- Švyturėliai (C, L) šviečia, kai grūdų bunkeris yra užpildytas 3/4. Švyturėliai duoda signalą grūdovežio vairuotojui, kad grūdų bunkeris pilnas ir paruoštas iškrauti.

Lauko žibintai

- Valdo gabaritinius žibintus (F), gabaritinius / stabdžių žibintus (J) ir kabinos priekinius žibintus (A, B).
- Lauko žibintai operatoriui apšviečia darbo zoną, kad galėtų dirbti naktį ir esant blogam apšvietimui.

Priekiniai ražienų žibintai

ĮSPĖJIMAS: Kad neklaidintumėte vairuotojų, nejunkite darbinių žibintų transportuodami mašiną viešo naudojimo keliais.

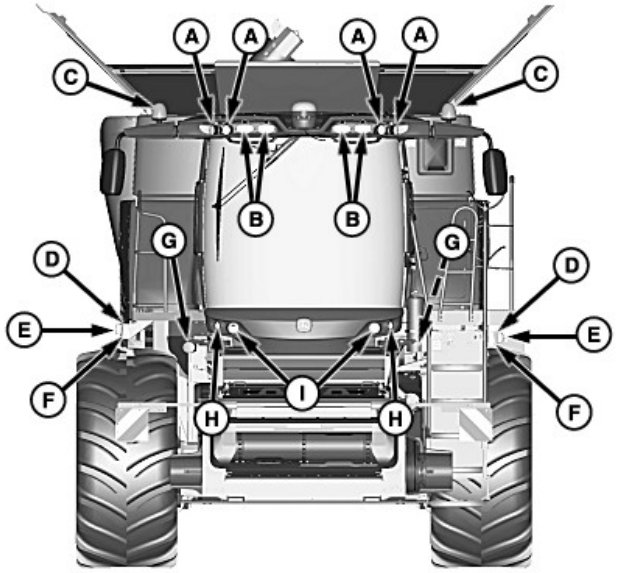
PASTABA: Jeigu operatorius pakyla nuo sėdynės, kai kuliamoji įjungta, priekiniai ražienų apšvietimo žibintai ima mirksėti ir mirksi, kol kuliamoji visiškai sustoja.

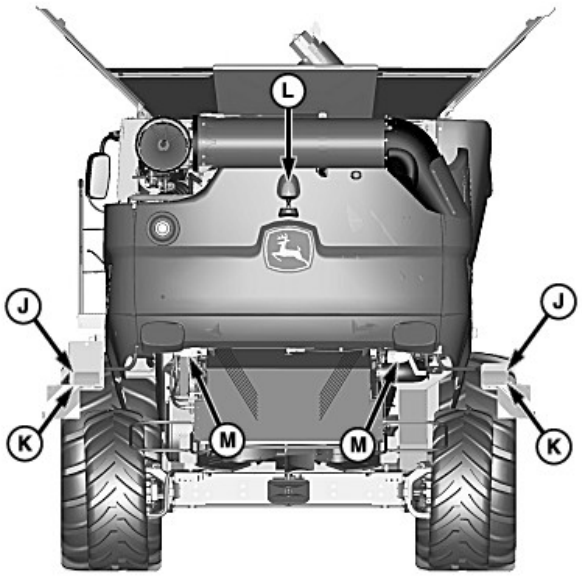
- Valdo ražienų šviesas (G) ir skydelio šviesas (H).
- Dirbant naktį kai blogas apšvietimas, ražienos šviesos operatoriui geriau apšviečia plotą už pjaunamosios.[1]
- Skydelio šviesos operatoriui geriau apšviečia plotą mašinos priekyje pjaunant.

OUO6075,00049AD-26-31MAY18

[1] *Jei įjungti kelio žibintai ir mašinos kelio režimas, įjungti ražienų apšvietimo žibintų, skydelio šviesų ir galinių iškrovimo žibintų nebus galima.*

Žibintų vietos (priekiniai ir galiniai žibintai, tęsinys)





H107108—UN—28FEB13

A—Halogeniniai kabinos priekiniai žibintai arba šviesdiodžių (LED) (papildoma įranga) kabinos priekiniai žibintai
B—Kabinos priekiniai žibintai (tolimosios / artimosios šviesos)
C—Švyturėliai
D—Avariniai žibintai (geltoni)
E—Avariniai žibintai (geltoni)
F—Signaliniai žibintai (balti)
G—Ražienų žibintai
H—Skydelio apšvietimas (jeigu įrengtas)
I—Artimosios važiavimo šviesos (jeigu įrengtos)
J—Signaliniai / stabdžių žibintai (raudoni)
K—Galiniai avariniai žibintai (geltoni)
L—Švyturėlis
M—Galiniai iškrovimo žibintai

Galiniai iškrovimo žibintai

ĮSPĖJIMAS: Kad neklaidintumėte vairuotojų, nejunkite darbinių žibintų transportuodami mašiną viešo naudojimo keliais.

PASTABA: Jeigu operatorius pakyla nuo sėdynės, kai kuliamoji įjungta, galiniai iškrovimo žibintai ima mirksėti ir mirksi, kol kuliamoji visiškai sustoja.

- Valdo galinius iškrovimo žibintus (M).
- Dirbant naktį kai blogas apšvietimas, iškrovimo šviesos operatoriui apšviečia plotą už pjaunamosios.[2][3]

Signaliniai / stabdžių žibintai

- Signalinės / stabdžių šviesos (J) įsijungia, kai mašina pradeda lėtėti. Šviesos šviečia mažiausiai 2 sekundes.[4]
- Kai greitis yra mažesnis nei 1,6 km/h (1 myl./h), stabdžių šviesos lieka įjungtos 2 minutes arba kol pajuntama priekinės eigos akceleracija ir greitis yra didesnis nei 1,6 km/h (1 myl./h).
- Signalinės šviesos taip pat veikia kaip posūkio rodikliai ir įsijungia, kai rodomas posūkis. Žibintas sukimosi kryptimi mirksi.

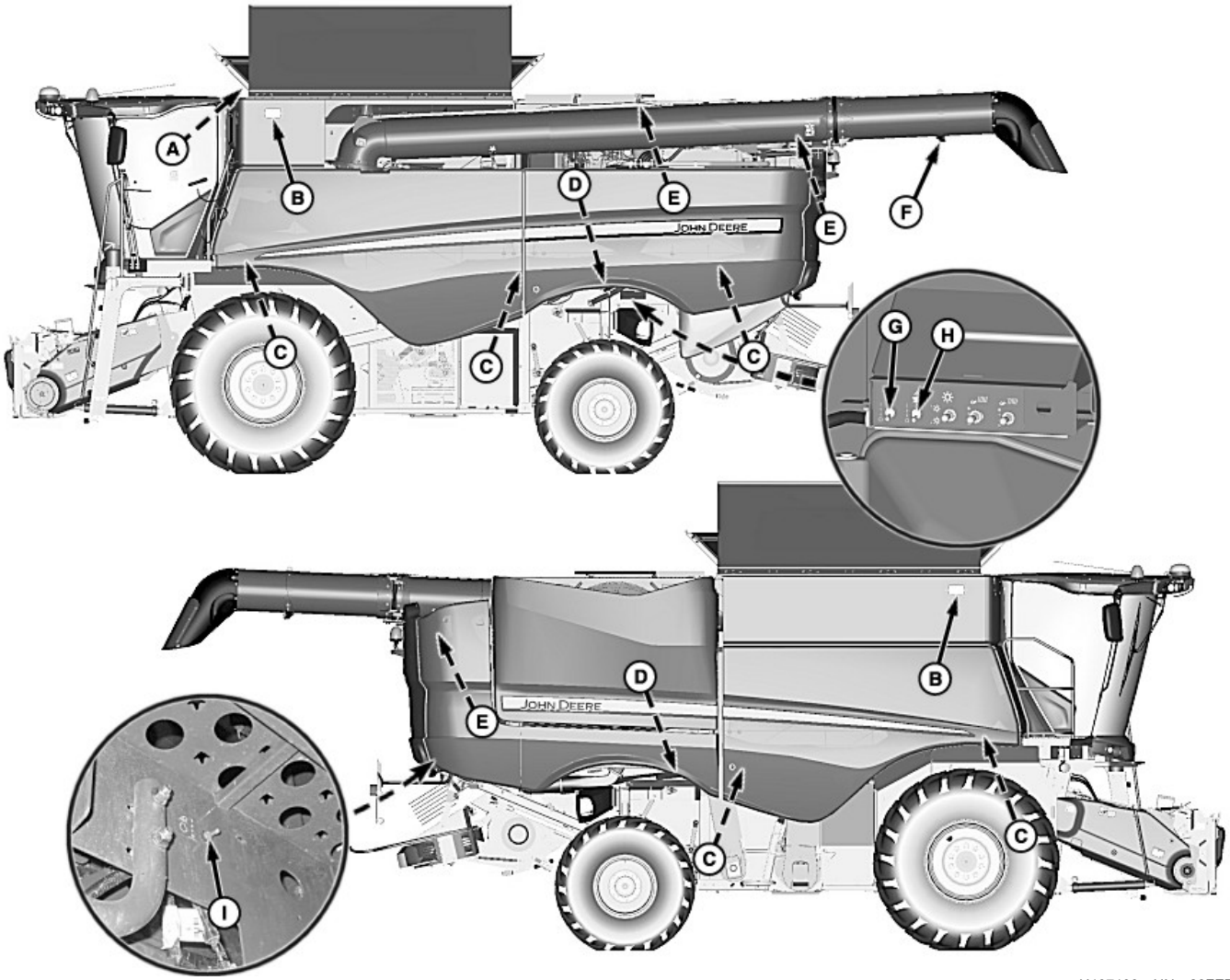
Palydėjimo šviesos

- IŠJUNGUS paleidimo jungiklį ir šviesų jungiklį du išoriniai priekiniai žibintai (B) liks įjungti daugiausia 180 sek. (jeigu 5 minutes prieš tai buvo naudojami kelio ar lauko žibintai).

OUO6075,00049AE-26-01JUN18

[2] Jei įjungti kelio žibintai ir mašinos kelio režimas, įjungti ražienų apšvietimo žibintų, skydelio šviesų ir galinių iškrovimo žibintų nebus galima.
[3] Tik Prancūzijai: Jeigu mašina nustatyta kelio režimu, galinės iškrovimo šviesos neįsijungia.
[4] Tik Prancūzijai: Kai paspaudžiamas stabdžių pedalas, įsijungia stabdžių žibintai.

Žibintų vietos (kairiosios ir dešiniosios pusės žibintai)



H107109—UN—28FEB13

A—Grūdų rezervuaro žibintas
B—Eilių ieškiklio žibintai
C—Atverčiamų aukštyn durų priežiūros žibintai
D—Grūdų valytuvo priežiūros žibintai
E—Variklio skyriaus priežiūros žibintai
F—Iškrovimo sraigto žibintas
G—Grūdų valytuvo priežiūros žibintų jungiklis
H—Atverčiamų aukštyn priežiūros durų žibintų jungiklis
I—Variklio skyriaus priežiūros žibintų jungiklis

Lauko žibintai

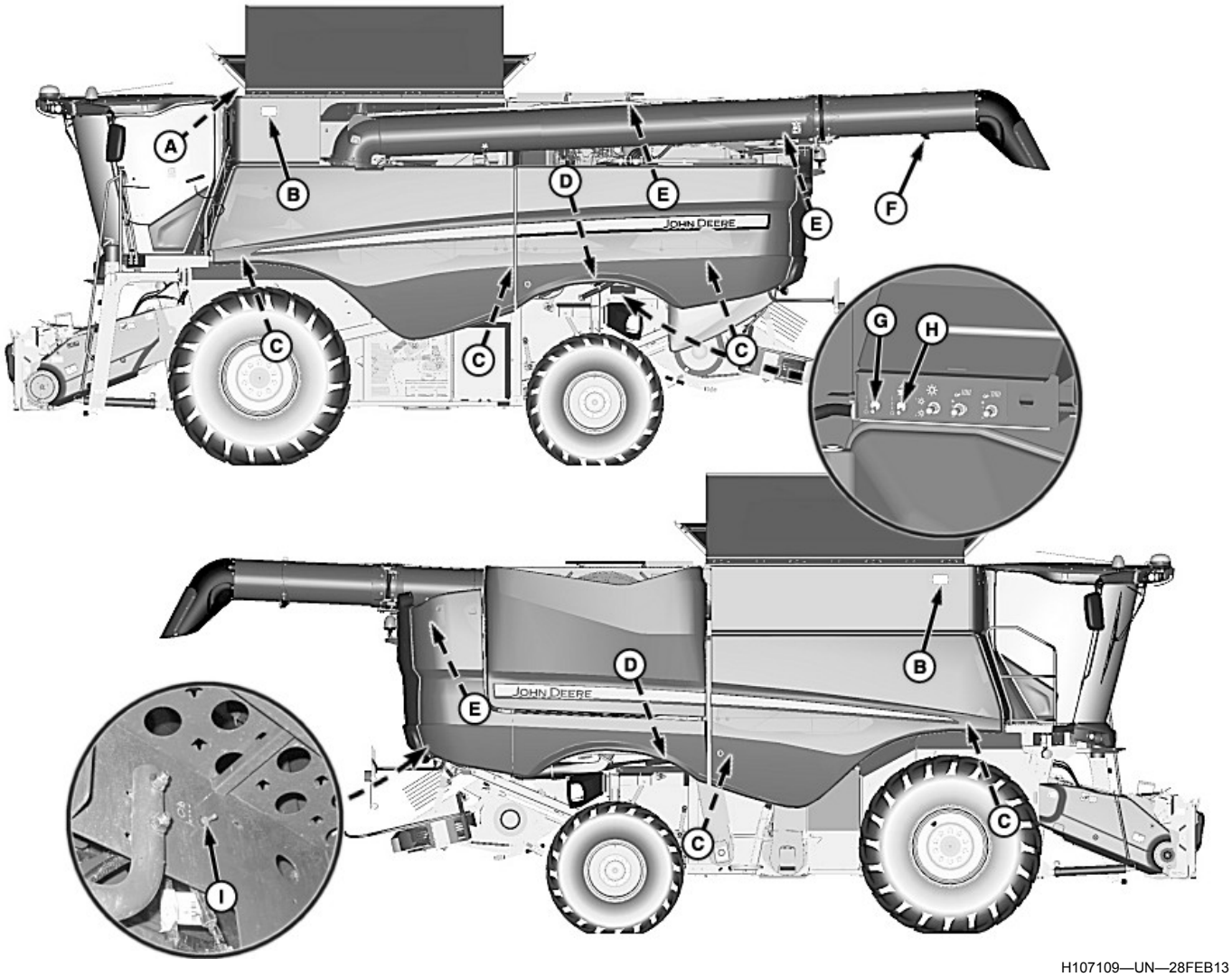
- Valdo grūdų bunkerio apšvietimą (A), eilių ieškiklio šviesas (B) (su posūkio signalo svirtimi), iškrovimo sraigto šviesas (F) ir signalines / avarines šviesas.
- Eilių ieškiklio šviesos apšviečia operatoriui plotą abiejuose mašinos šonuose dirbant naktį arba esant blogam apšvietimui.

PASTABA: Kai įjungtas lauko žibintas, posūkio signalo svirtimi galite įjungti dešiniąją arba kairiąją šoninio eilių ieškiklio šviesą.

- Grūdų bunkerio šviesa suteikia operatoriui grūdų bunkerio apšvietimą, kad būtų galima dirbti naktį ir nepakankamos šviesos sąlygomis.
- Grūdų bunkerio apšvietimas išsijungs, kai grūdai pasieks 3/4 pripildymo jutiklį.
- Kai įjungtas lauko žibintų jungiklis ir sraigtas pailginamas daugiau nei 50 %, įsijungia iškrovimo sraigto šviesa.
- Iškrovimo sraigto žibintas šviečia operatoriui išpilant grūdų rezervuarą naktį arba esant silpnam apšvietimui.

OUO6075,00049AF-26-31MAY18

Žibintų vietos (kairiosios ir dešiniosios pusės žibintai, tęsinys)



H107109—UN—28FEB13

A—Grūdų rezervuaro žibintas
B—Eilių ieškiklio žibintai
C—Atverčiamų aukštyn durų priežiūros žibintai
D—Grūdų valytuvo priežiūros žibintai
E—Variklio skyriaus priežiūros žibintai
F—Iškrovimo sraigto žibintas
G—Grūdų valytuvo priežiūros žibintų jungiklis
H—Atverčiamų aukštyn priežiūros durų žibintų jungiklis
I—Variklio skyriaus priežiūros žibintų jungiklis

Grūdų valytuvo priežiūros žibintai

PASTABA: Jeigu operatorius pakyla nuo sėdynės, kai kuliamoji įjungta, grūdų valytuvo priežiūros žibintai ima mirksėti ir mirksi, kol kuliamoji visiškai sustoja.

- Grūdų valytuvo priežiūros šviesos (D) šviečia operatoriui, kai reikia reguliuoti grūdų valytuvą naktį arba esant silpnam apšvietimui.
- Grūdų valytuvo priežiūros šviesų įjungimo ir išjungimo jungiklis (G) yra virš kuliamosios kairiosios apsaugos.
- Šviečia atliekant techninės priežiūros darbus (ne dirbant lauke).

Pakeliamųjų durelių priežiūros žibintai (pasirenkama)

ĮSPĖJIMAS: Neakinkite kitų vairuotojų. Nejunkite pakeliamųjų durelių techninės priežiūros šviesų transportuodami.

PASTABA: Jeigu operatorius pakyla nuo sėdynės, kai kuliamoji įjungta, atverčiamų aukštyn durų priežiūros žibintaiima mirksėti ir mirksi, kol kuliamoji visiškai sustoja.

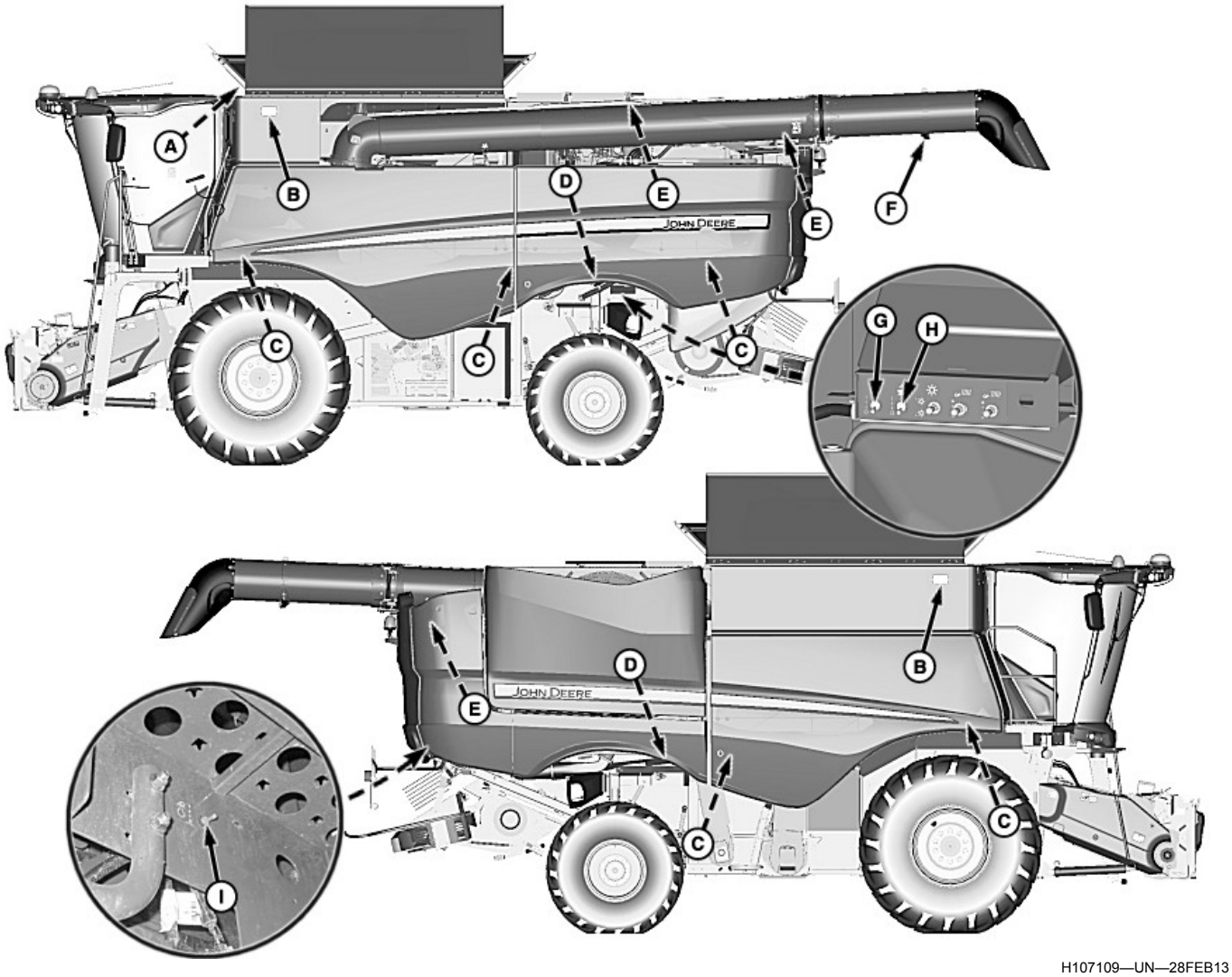
- Pakeliamųjų durų priežiūros šviesos (C) įrengtos abiejose mašinos pusėse po pakeliamosiomis

durimis ir užtikrina geresnį matomumą kuliamosios srityje.

- Pakeliamųjų durų priežiūros žibintų įjungimo / išjungimo jungiklis (H) yra virš kuliamosios kairiosios apsaugos.

OUO6075,00049B0-26-31MAY18

Žibintų vietos (kairiosios ir dešiniosios pusės žibintai, tęsinys)



H107109—UN—28FEB13

A—Grūdų rezervuaro žibintas
B—Eilių ieškiklio žibintai
C—Atverčiamų aukštyn durų priežiūros žibintai
D—Grūdų valytuvo priežiūros žibintai
E—Variklio skyriaus priežiūros žibintai
F—Iškrovimo sraigto žibintas
G—Grūdų valytuvo priežiūros žibintų jungiklis
H—Atverčiamų aukštyn priežiūros durų žibintų jungiklis
I—Variklio skyriaus priežiūros žibintų jungiklis

Variklio skyriaus priežiūros žibintai (pasirenkama)

ĮSPĖJIMAS: Neakinkite kitų vairuotojų. Nejunkite variklio skyriaus techninės priežiūros šviesų transportuodami.

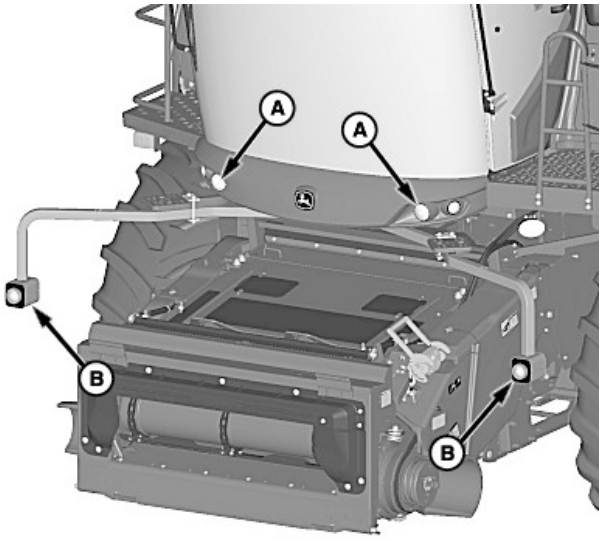
- Variklio skyriaus techninės priežiūros šviesos (E) užtikrina variklio skyriaus apšvietimą naktį ar nepakankamos šviesos sąlygomis.
- Variklio skyriaus techninės priežiūros šviesų jungiklis (I) yra mašinos gale, dešinėje pusėje.
- Jungiklis valdo variklio skyriaus durelių šviesą, galinio variklio skydo šviesą ir priekinę variklio skyriaus šviesą.
- Šviečia atliekant techninės priežiūros darbus (ne dirbant lauke).

Palydėjimo šviesos

- IŠJUNGUS paleidimo jungiklį ir šviesų jungiklį eilių ieškiklio šviesos (B) liks įjungtos daugiausia 180 sek. (jeigu 5 minutes prieš tai buvo naudojamos kelio ar lauko šviesos). Operatorius gali pasirinkti apšviesti dešiniąją arba kairiąją mašinos pusę posūkio signalo svirtele.

OUO6075,00049B1-26-31MAY18

Važiavimo žibintai (Eurazijos ekonominė sąjunga)



H105724—UN—16NOV12

A—Apatiniai važiavimo žibintai
B—Važiavimo žibintai (papildomi)

ĮSPĖJIMAS: Važiavimo žibintai transportuojant keliu turi būti įjungti. Kabinos kopėtėles pasukite į priekį, kad gabaritinis / avarinis žibintas būtų nukreiptas link besiartinančių transporto priemonių.

PASTABA: Kai kelio žibintai yra įjungti ir pjaunamoji neprijungta, artimosios važiavimo šviesos įjungiamos, o kabinos priekiniai žibintai išjungiami. Kai pjaunamoji yra prijungta, artimosios važiavimo šviesos išsijungia ir įsijungia kabinos priekiniai žibintai.

Apatiniai važiavimo žibintai (A) gali būti naudojami tik mašinai važiuojant ne didesniu kaip 20 km/val. (12,4 mph) greičiu.

Apatiniai važiavimo žibintai (A) TURI BŪTI uždengti ir TURI BŪTI sumontuoti du papildomi žibintai (B), jei važiuojama 30 km/val. (18,6 mph) greičiu.

Kelio žibintai valdo apatinius važiavimo žibintus (A) ir papildomus važiavimo žibintus (B). Daugiau informacijos rasite pagalbos dėl apšvietimo sistemos naudojimo ar operatoriaus stotelės skyriuose.

OUO6075,0004677-26-21MAR17

Apšvietimo delsa / skirtasis laikas

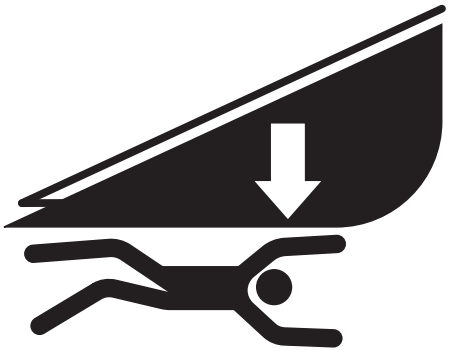
Kai visos šviesos ĮJUNGIAMOS paleidimo jungikliui esant IŠJUNGTAM, praeis šiek tiek laiko, kol jos įsijungs. Mašina nustato, ar yra akumuliatoriaus įtampa, kad būtų galima naudoti šviesas mašinai neveikiant. Ši funkcija mašinoje įrengta, kad būtų išvengta pernelyg didelio akumuliatoriaus naudojimo; tada gali nepavykti užvesti mašinos.

PASTABA: Kai valytuvo, techninės priežiūros arba variklio skyriaus priežiūros šviesos yra ĮJUNGTOS ilgiau kaip 10 minučių, jos sumirksi, tada laikinai IŠJUNGIAMOS ir vėl ĮJUNGIAMOS 20 sekundžių. Šis ciklas tęsiasi 3 minutes, tada šviesos IŠJUNGIAMOS, kol jungiklis išjungiamas ir vėl įjungiamas. Jei šviesos neįsijungia po to, kai jungiklis buvo išjungtas ir vėl įjungtas, tai rodo, kad mašina nustatė, jog akumuliatoriaus įtampa per žema, kad būtų galima naudoti šviesas. Šviesos vėl įsijungia, kai veikia variklis ir įkraunami akumuliatoriai.

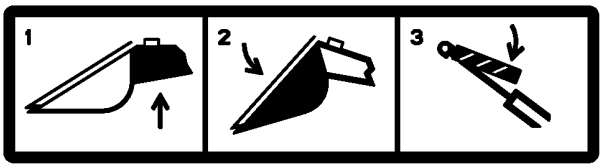
OUO6075,0004937-26-12APR18

Nuožulnioji kamera

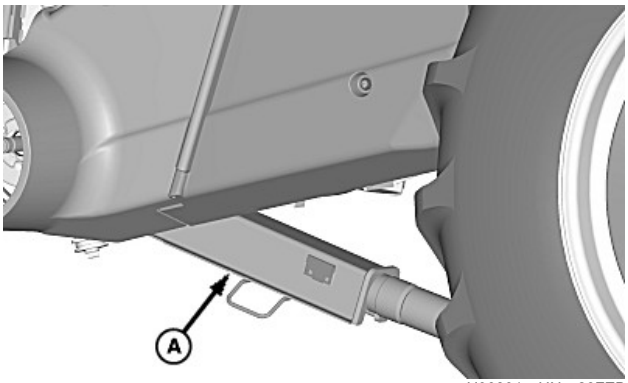
Hidraulinio cilindro avarinis stabdiklis



H121063—UN—14MAR17



H112829—UN—18FEB15



H90891—UN—26FEB08

A—Avarinio stabdymo rankena

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Įtrūkus hidraulinės linijos tvirtinimo detalėms, nuožulniosios kameros nuleidimas gali tuoj pat baigtis nuožulniosios kameros ir pjaunamosios nukritimu.

Rankinis nuožulniosios kameros pakreipimas pirmyn arba atgal

Iki galo pakelkite nuožulniąją kamerą ir nuleiskite saugos stabdiklį (A) ant hidraulinio cilindro švaistiklio.

Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Hidraulinės nuožulniosios kameros išilginis pakreipimas

Iki galo pakelkite nuožulniąją kamerą ir pakreipkite hidraulinės nuožulniosios kameros išilginio pakreipimo rėmą iki galo pirmyn bei nuleiskite saugos stabdiklį (A) ant hidraulinis cilindro švaistiklio.

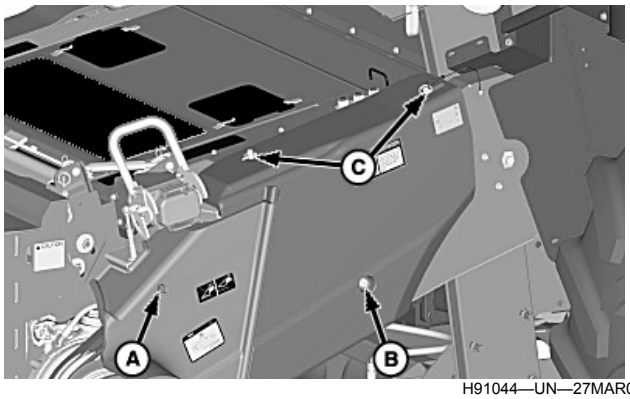
Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Kai nuožulnioji kamera yra pakelta ir pjaunamoji įjungta, nuožulniosios kameros išilginis pakreipimas automatiškai juda pirmyn, kad nuožulniosios kameros saugos stabdiklis nusileistų ant hidraulinio cilindro švaistiklio. Nuleidus hidraulinės nuožulniosios kameros išilginis pakreipimas automatiškai nustatomas į paskutinę žinomą padėtį.

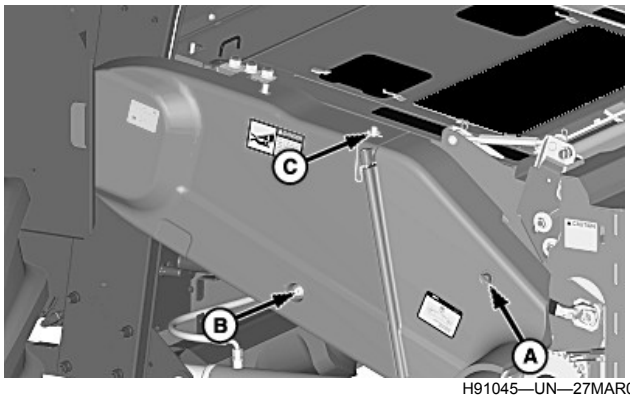
Kai pjaunamoji išjungiama, nuožulnioji kamera keliant automatiškai paverčiama į priekį. Nuleidus hidraulinės nuožulniosios kameros išilginis pakreipimas negrįš į paskutinę žinomą padėtį.

OUO6075,00046F1-26-29MAR17

Nuožulniosios kameros šoniniai apsauginiai gaubtai



H91044—UN—27MAR08



H91045—UN—27MAR08

A—Fiksatorius
B—Fiksatorius
C—Greito fiksavimo kaištis

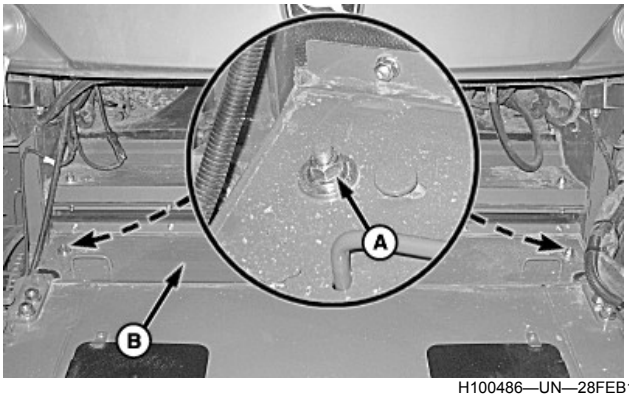
ĮSPĖJIMAS: Pakelkite nuožulniąją kamerą, nuleiskite avarinį stabdiklį, išjunkite variklį, ištraukite paleidimo raktelį ir įjunkite rankinį stabdį.

Nuožulnioji kamera turi priekinį ir užpakalinį apsauginius gaubtus. Pasukite fiksatorių (A) ir sukite priekinį apsauginį gaubtą, kad galėtumėte atlikti techninę priežiūrą.

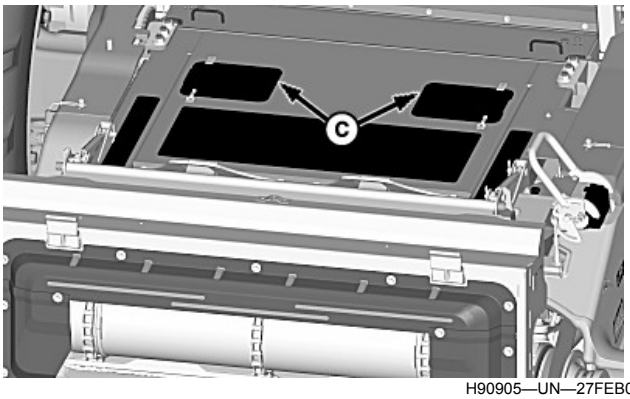
Pasukite fiksatorių (B) ir išimkite greito fiksavimo kaiščius (C) galiniam apsauginiam gaubtui nuimti.

OUO6075,0000677-26-02FEB10

Nuožulniosios kameros durelės



H100486—UN—28FEB11



H90905—UN—27FEB08

A—Veržlės
B—Durelės
C—Sklendės

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

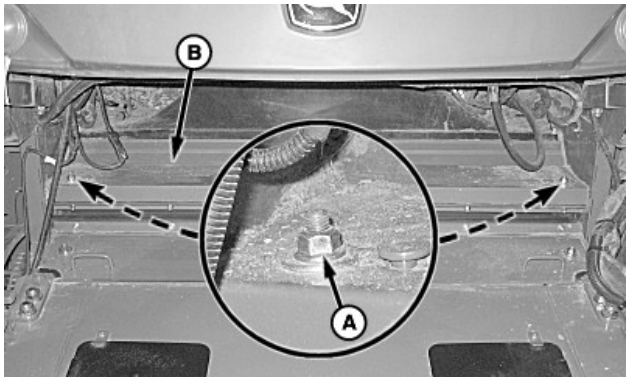
Atleiskite veržles (A) abiejose durelių pusėse ir pastumkite veržles link nuožulniosios kameros centro.

Pastumkite dureles (B) į priekį, kad galėtumėte nuimti.

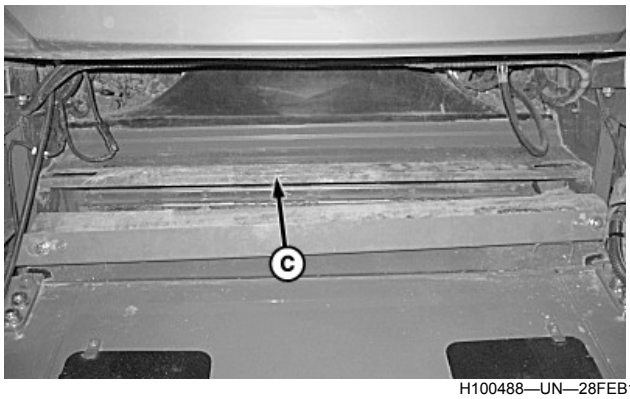
Pakelkite dureles (C), kad prieitumėte prie nuožulniosios kameros vidaus.

OUO6075,0000B6F-26-21MAR11

Nuožulniosios kameros viršutinės kontrolinės durelės



H100487—UN—28FEB11



H100488—UN—28FEB11

A—Fiksuojančios veržlės
B—Durelės
C—Durelės

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

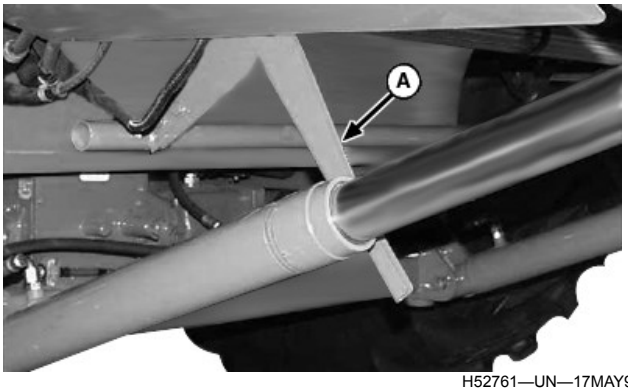
Atleiskite fiksuojančias veržles (A) abiejose durelių pusėse ir stumkite fiksuojančias veržles į mašinos centrą.

Pastumkite dureles (B) į priekį, kad galėtumėte nuimti.

Stumkite dureles (C) į priekį, kad galėtumėte nuimti.

OUO6075,0000B70-26-21MAR11

Nuožulniosios kameros apatinės durelės ir tiekimo plokštės sandarioji atrama (A tipas)



H52761—UN—17MAY99

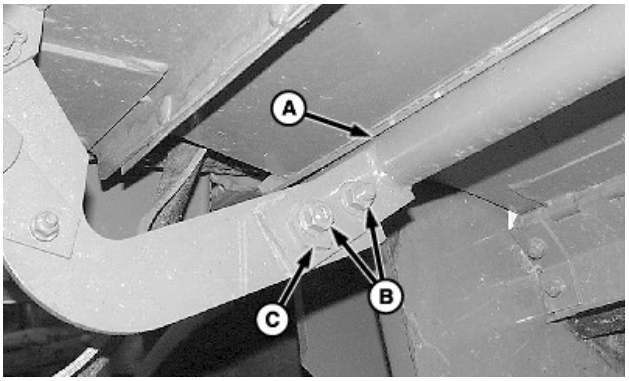
A—Svirtis

⚠ ĮSPĖJIMAS: Pakelkite nuožulniąją kamerą, nuleiskite avarinį stabdiklį, išjunkite variklį, ištraukite paleidimo raktelį ir įjunkite rankinį stabdį.

Ištraukite greito fiksavimo kaištį ir stumkite svirtį (A) žemyn ir atgal.

SVARBU: Jei paliksite svirtį apatinėje padėtyje ir nuleisite nuožulniąją kamerą, svirtis sulinks.

Patraukite svirtį į priekį ir pakelkite į viršų, kad galėtumėte uždaryti dureles. Užfiksuokite anksčiau ištrauktu greito fiksavimo kaiščiu.



H74778—UN—14JAN03

A—Skersinio strypo atrama
B—Varžtai
C—Ekscentrikas

Jei skersinio strypo atrama (A) nebus sandariai atsirėmusi į tiekimo plokštę, gali išbyrėti grūdai.

Abiejose pusėse atleiskite varžtus (B).

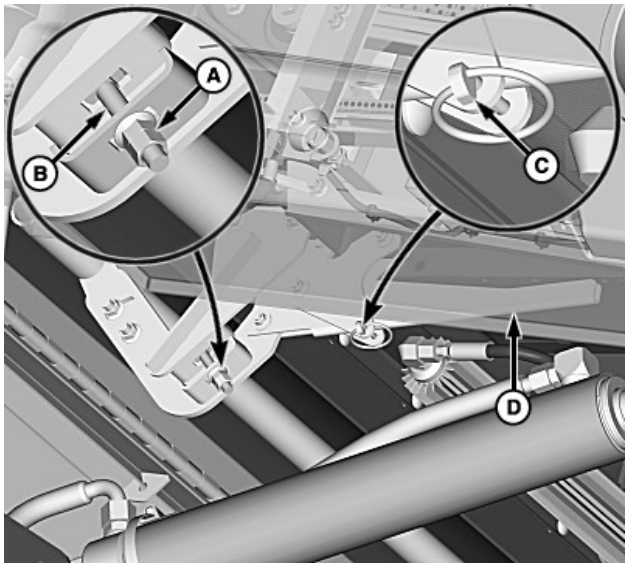
Pasukite ekscentriką (C).

Priveržkite ekscentriką laikantį varžtą.

Priveržkite likusius varžtus.

OUO6075,0004554-26-01DEC16

Nuožulniosios kameros apatinės durelės ir tiekimo plokštės sandarioji atrama (B tipas)



H120113—UN—29NOV16

A—Veržlės
B—Varžtas apvalia galvute
C—Greitojo fiksavimo kaištis
D—Svirtis

⚠ ĮSPĖJIMAS: Pakelkite nuožulniąją kamerą, nuleiskite avarinį stabdiklį, išjunkite variklį, ištraukite paleidimo raktelį ir įjunkite rankinį stabdį.

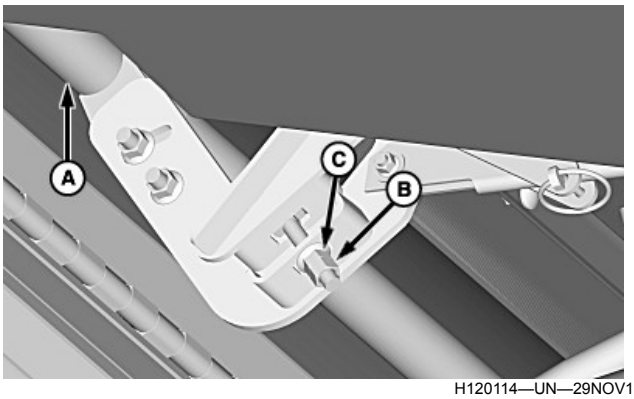
1. Abiejose mašinos pusėse atsukite veržles (A) ir varžtą apvalia galvute (B).
2. Ištraukite greito fiksavimo kaištį (C) ir pastumkite svirtį (D) žemyn ir atgal.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Kairiosios nuožulniosios kameros keltuvo cilindro žarnos jungtis gali būti pažeista, palietus nuožulniosios kameros apatines dureles, jei durelės paliekamos atidarytos, nuleidžiant nuožulniąją kamerą. Jei jungtis yra pažeista, hidraulinė alyva gali ištekėti iš jungties ir nuožulnioji kamera gali staiga ir netikėtai nukristi ant žemės.

SVARBU: Jei paliksite svirtį nustatytą į apatinę padėtį ir nuleisite nuožulniąją kamerą, svirtis sulinks.

3. Patraukite svirtį į priekį ir pakelkite į viršų, kad galėtumėte uždaryti dureles. Užfiksuokite anksčiau ištrauktu greito fiksavimo kaiščiu.
4. Įsukite anksčiau išsuktus varžtus apvaliomis galvutėmis (B) ir veržles (A) abiejose mašinos pusėse.

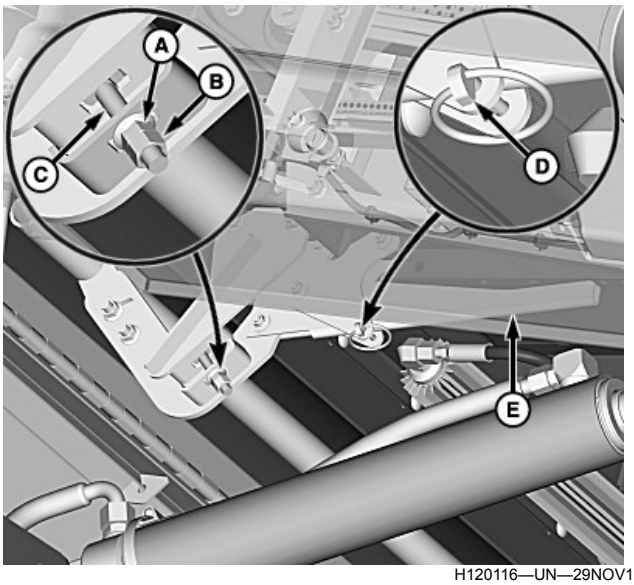
Tiekimo plokštės reguliavimas



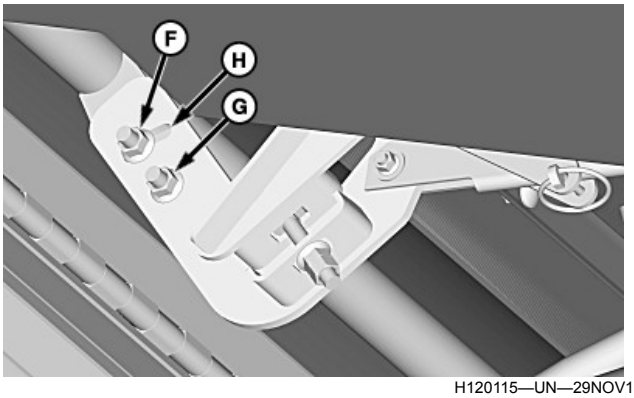
H120114—UN—29NOV16

A—Skersinio strypo atrama
B—Veržlė
C—Veržlė

1. Jei skersinio strypo atrama (A) nebus sandariai atsirėmusi į tiekimo plokštę, gali išbyrėti grūdai.
2. Toje pusėje, kurioje yra plyšys, pagal poreikį atlaisvinkite veržlę (B) ir priveržkite veržlę (C).
3. Priveržkite anksčiau atlaisvintą veržlę (B) prie veržlės (C).



H120116—UN—29NOV16



H120115—UN—29NOV16

A—Veržlė
B—Veržlė
C—Varžtas apvalia galvute
D—Greitojo fiksavimo kaištis
E—Svirtis
F—Veržlė
G—Veržlė
H—Lizdas

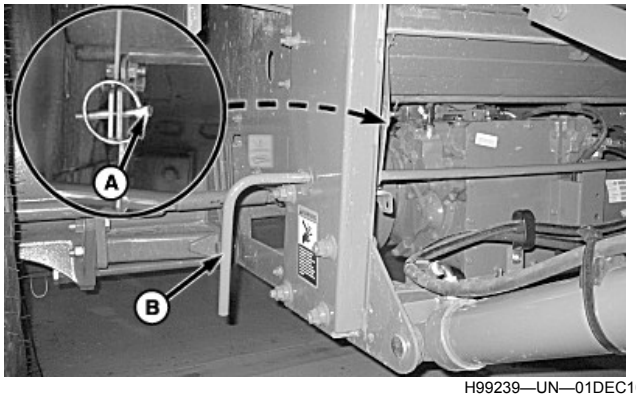
4. Jei vis dar reikia reikia reguliuoti, abiejose mašinos pusėse nuo varžto apvalia galvute (C) nusukite veržles (A ir B).
5. Ištraukite greito fiksavimo kaištį (D) ir pastumkite svirtį (E) žemyn ir atgal.
6. Atlaisvinkite veržles (F ir G) ir pagal poreikį sureguliuokite skersinio strypo atramą lizde (H).
7. Priveržkite prieš tai atlaisvintas veržles (F ir G).

PASTABA: Svirtis turi užsidaryti lengvai, nevartojant jėgos.

8. Patraukite svirtį (E) į priekį ir pakelkite į viršų, kad galėtumėte uždaryti dureles. Užfiksuokite anksčiau ištrauktu greito fiksavimo kaiščiu.
9. Abiejose mašinos pusėse įsukite anksčiau išsuktą varžtą apvalia galvute (C) ir priveržkite veržlę (A).
10. Abiejose mašinos pusėse priveržkite anksčiau išsuktą veržlę (B) prie veržlės (A).

OUO6075,0004CB9-26-24OCT19

Akmenų gaudyklė



H99239—UN—01DEC10

A—Greito fiksavimo kaištis
B—Svirtis

⚠ ĮSPĖJIMAS: Pakelkite nuožulniąją kamerą, nuleiskite avarinį stabdiklį, išjunkite variklį, ištraukite paleidimo raktelį ir įjunkite rankinį stabdį.

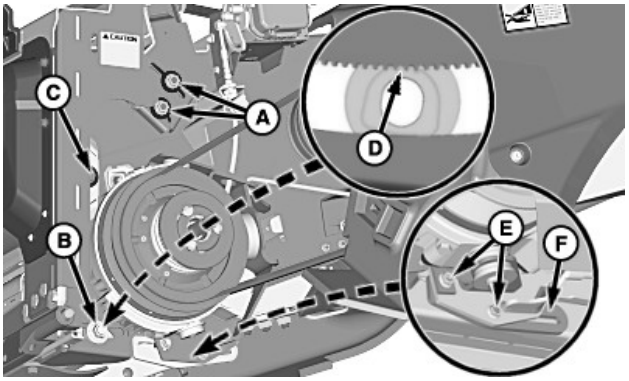
Akmenų gaudyklė saugo būgną ir pobūgnį nuo akmenų.

Ištraukite užsifiksuojantį kaištį (A) ir patraukite svirtį (B) aukštyn, kad atsidarytų akmenų gaudyklė.

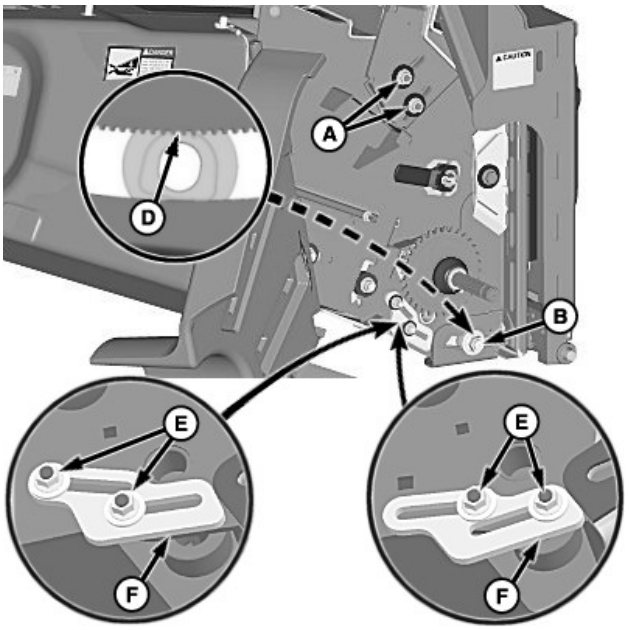
Pastumkite svirtį žemyn, kad užsidarytų akmenų gaudyklė. Užtvirtinkite užsifiksuojančiu kaiščiu.

OUO6075,000065C-26-01DEC10

Nuožulniosios kameros išilgai paverčiamo rėmo reguliavimas ir nustatymas (rankinis pavertimas)



H95791—UN—22MAR10



H105003—UN—08MAR12

Atgalinės kiaurymės (kairėje) / priekinės kiaurymės (dešinėje)

A—Paverčiamo rėmo veržlės, M16
B—Paverčiamo rėmo veržlė, M20
C—Varžtas
D—Tarpiklio išdrožos
E—Veržlės
F—Stabdiklio plokštelė

⚠ ĮSPĖJIMAS: Nuleiskite pjaunamąją ant žemės, kad atsilaisvintų išilgai paverčiamo rėmo suveržiamosios movos. Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Išilgai paverčiamas rėmas yra naudojamas teisingam santykiui tarp platformos pavažos plokštės ir žemės nustatyti. Jis kompensuoja skirtingus padangų dydžius, galinio tilto nustatymus ir kitus kintamuosius.

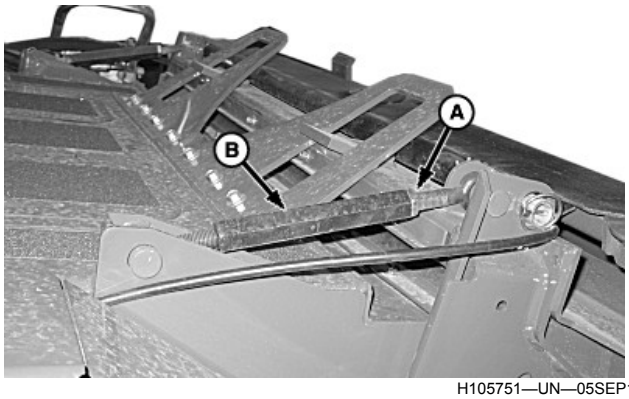
Atleiskite paverčiamo rėmo veržles (A) ir veržlę (B) abejose pusėse.

SVARBU: Neatlaisvinkite varžto su galvute (C).

Atlaisvinkite tarpiklio išdrožas (D) nuo atraminės plokštės abejose pusėse.

PASTABA: Jei reikia, perstumkite dešinės pusės stabdiklio plokštelę prie atbulinio montavimo kiaurymių.

Atleiskite veržles (E) ir stumkite stabdiklio plokštelę (F) atgal abejose pusėse.



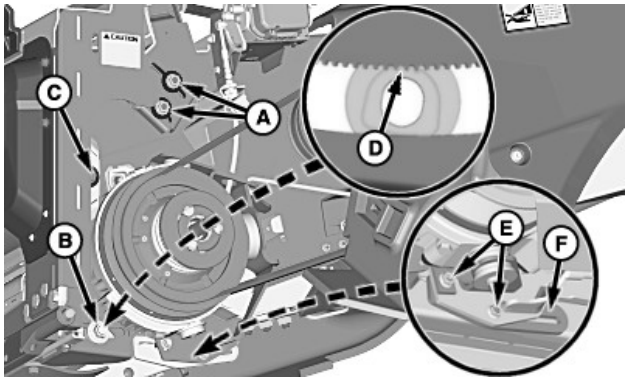
H105751—UN—05SEP12

A—Veržlė
B—Suveržiamoji mova

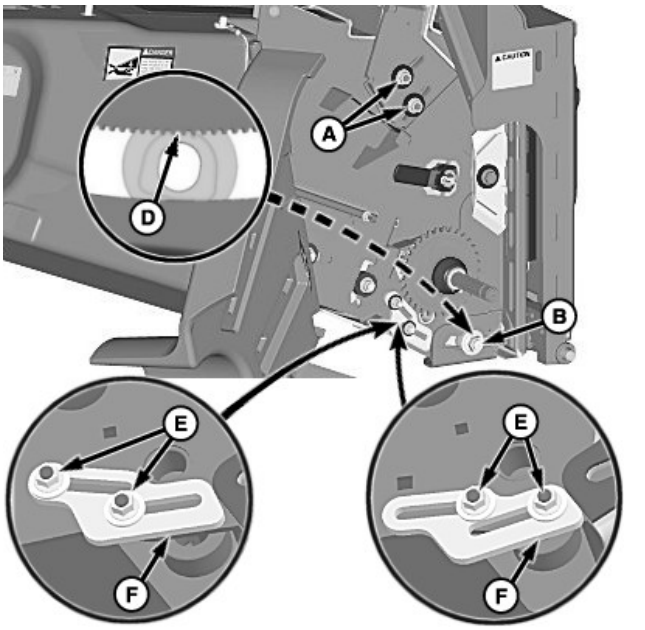
SVARBU: Reguliuojant išilgai paverčiamą rėmą gali tekti pakeisti žarnos gnybto vietą ant daugiakanalės movos.

Atleiskite veržlę (A) ir abiejose pusėse reguliuodami suveržimo movas (B), nustatykite reikiamą pjaunamosios kampą.

Priveržkite suveržimo movos veržles abiejose pusėse.



H95791—UN—22MAR10



H105003—UN—08MAR12

Atgalinės kiaurymės (kairėje) / priekinės kiaurymės (dešinėje)

A—Paverčiamo rėmo veržlės, M16
B—Paverčiamo rėmo veržlė, M20
C—Varžtas
D—Tarpiklio išdrožos
E—Veržlės
F—Stabdiklio plokštelė

Įstatykite tarpiklio išdrožas (D) į atraminę plokštę ir priveržkite paverčiamo rėmo veržles (A ir B) abiejose pusėse pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

M16 Paverčiamo rėmo veržlės (A)—Veržimo jėga	300 N m (221 lb–ft)
M20 Paverčiamo rėmo veržlė (B)—Veržimo jėga	620 N·m (460 lb–ft)

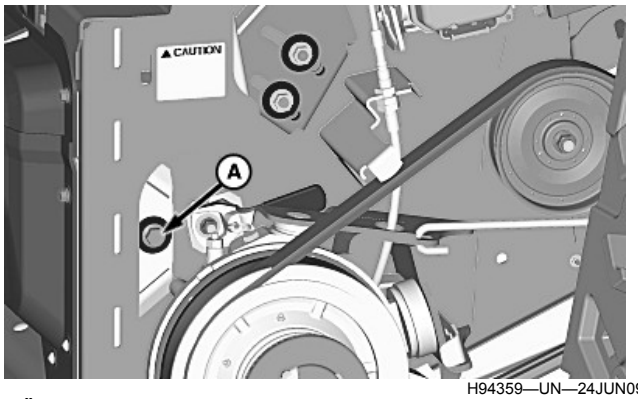
SVARBU: Priveržus veržles tarp stabdiklio plokštelių ir išilgai paverčiamo rėmo neturi būti tarpo.

PASTABA: Jei reikia, pritvirtinkite dešinės pusės stabdiklio plokštelę prie priekinio arba atbulinio montavimo kiaurymių.

Stumkite stabdiklio plokštelę (F) iki galo pirmyn abejose pusėse ir priveržkite veržles (E) pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Stabdiklio plokštelės veržlės—Veržimo jėga	130 N m (96 lb–ft)



H94359—UN—24JUN09

A—Šarnyrinis varžtas

Paverčiamas rėmas apytiksliai nustatomas gamykloje, bet jei keičiamos padangos arba tilto padėtys arba jeigu pasikeičia dirvos sąlygos (minkšta dirva), gali prireikti pakartotinio sureguliavimo.

Apytikslį nustatymą galima atlikti neprikabinus pjaunamosios tokiu būdu:

- Mašinai stovint ant lygaus paviršiaus, nuleiskite arba pakelkite nuožulniąją kamerą tol, kol šarnyrinio varžto (A) atstumas iki žemės atitiks techninius reikalavimus.

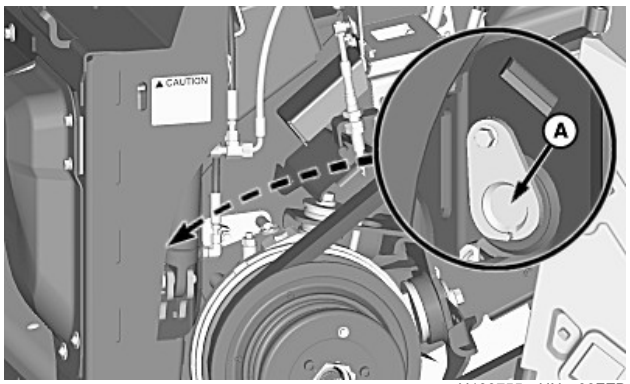
Specifikacija

Šarnyrinis varžtas iki žemės—Atstumas	903 mm (35-1/2 in)

- Naudodamiesi gulsčiuku sureguliuokite išilgai paverčiamą rėmą taip, kad priekinė plokštuma būtų vertikali.

OUO6075,0001757-26-12MAR14

Nuožulniosios kameros išilgai paverčiamo rėmo nulinės padėties nustatymas (hidraulinis pavertimas) (jeigu įrengta)



H109755—UN—03FEB14

A—Šarnyrinis kaištis

⚠ ĮSPĖJIMAS: Įspėkite aplinkinius laikytis atokiau nuo mašinos, kol atliekamas kalibravimas.

Išilgai paverčiamas rėmas yra naudojamas teisingam santykiui tarp platformos pavažos plokštės ir žemės nustatyti. Jis kompensuoja skirtingus padangų dydžius, galinio tilto nuostatas ir kitus kintamuosius.

Paverčiamas rėmas apytiksliai nustatomas gamykloje, bet jei keičiamos padangos arba tilto padėtys arba jeigu pasikeičia dirvos sąlygos (minkšta dirva), gali prireikti pakartotinio nulinės padėties reguliavimo.

PASTABA: Jei sąlygos yra tinkamos, kalibravimą galima atlikti ant lygaus betoninio paviršiaus.

Jei gruntas minkštas (pasilieka vėžės), kalibravimą BŪTINA vykdyti ant lygaus paviršiaus.

Apytikslį nustatymą galima atlikti neprikabinus pjaunamosios. Kaip sukalibruoti nuožulniosios kameros išilgai paverčiamo rėmo pavertimo diapazoną, žr. skyriuje "Kalibravimo programos pagalba" arba "Operatoriaus stotelės pagalba". Kalibruodami nulinę padėtį galėsite parinkti atlikę šiuos matavimus:

- **Visiškai paverskite rėmą į priekį.** Nuleiskite arba pakelkite nuožulniąją kamerą tiek, kad ašies kaištis (A) būtų maždaug **1016 mm (40 col.) nuo žemės**.
- Naudodamiesi gulsčiuku sureguliuokite išilgai paverčiamą rėmą taip, kad priekinė plokštuma būtų vertikali.

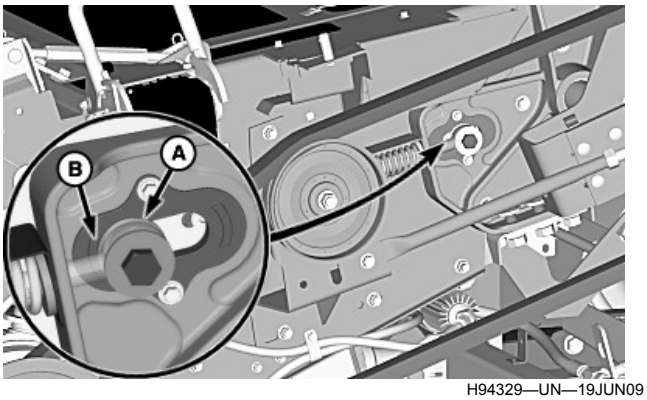
PASTABA: Šis išilgai paverčiamo rėmo reguliavimas pakeičia ašies kaiščio atstumą iki žemės iš 1016 mm (40 col.) į pageidaujamą.

Specifikacija

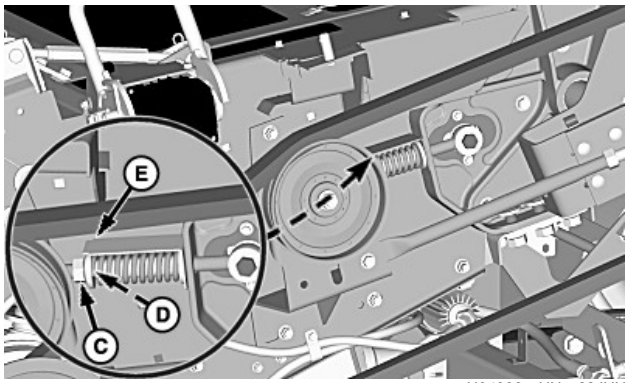
Atstumas nuo šarnyrinio kaiščio iki žemės—Atstumas	903 mm (35-1/2 col.)

OUO6075,00045FF-26-22FEB17

Nuožulniosios kameros transporterio grandinė – reguliavimas



H94329—UN—19JUN09



H94336—UN—22JUN09

A—Poveržlė
B—Įspaudas
C—Veržlė
D—Poveržlė
E—Matuoklis

Nuimkite nuožulniosios kameros apsauginius gaubtus abiejose pusėse.

Vieną atšakos jungtį kiekvienos grandinės skriemulyje būtina pašalinti, kai tarpiklis (A) susilygiuoja su vidiniu priekinio įspaudo kampu (B) kaip parodyta.

Veržkite veržlę (C) nuožulniosios kameros abiejose pusėse taip, kad poveržlė (D) būtų tarp matuoklio (E) galo ir tarpiklio apačios.

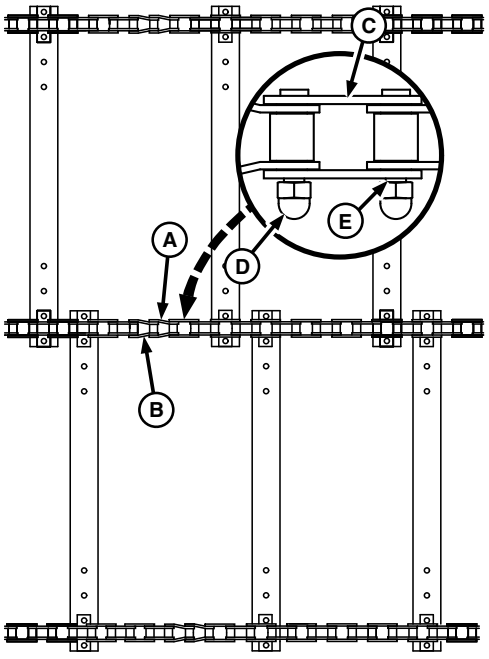
PASTABA: Pirmąsias 100 valandų tikrinkite užveržimą abiejose pusėse kas 25 valandas.

- Tikrinkite įtempimą abiejose pusėse kas 100 valandų. Sureguliuokite, kai bet kuri poveržlės dalis bus už matuoklio galo.
- Ovalios žvaigždutės ar būgnas ir išlinkę velenai gali nelygiai įtempti grandinę – per stipriai, arba per laisvai.
- Per didelis grandinės įtempimas sukelia veleno ir guolio gedimus.

Sumontuokite nuožulniosios kameros šonines apsaugas.

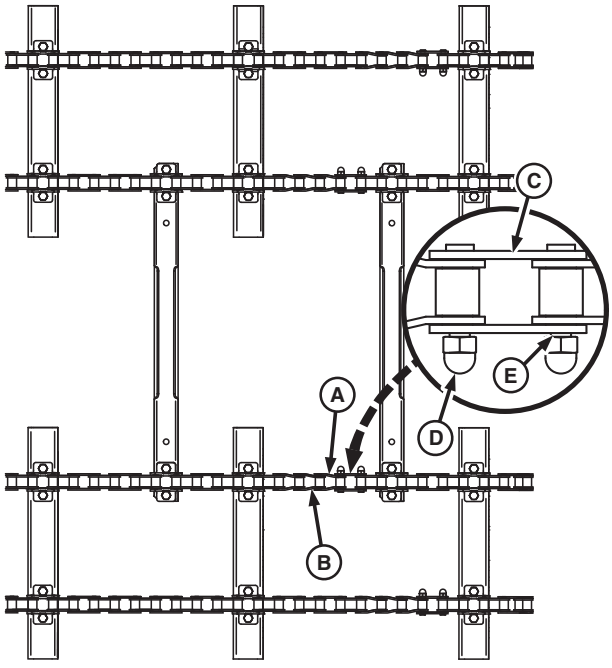
OUO6075,000067C-26-22NOV10

Nuožulniosios kameros transporterio grandinės grandis - Išėmimas



H87543—UN—17APR07

Trijų dalių nuožulniosios kameros transporterio grandinė



H109687—UN—30JAN14

Keturių dalių nuožulniosios kameros transporterio grandinė

A—Lenkta grandis
B—Lenkta grandis
C—Šoninė plokštelė
D—Veržlė su gaubteliu
E—Tarpas, 1—2 mm (3/64 col.—5/64 col.)

PASTABA: Trijų dalių nuožulniosios kameros konvejerio grandinė yra tik HillMaster™ mašinose.

Keisdami grandinės grandis visuomet patikrinkite grandininės pavaros žvaigždučių susidėvėjimą.

Pradiniam grandinės sureguliavimui išimkite lenktas grandis (A).

Antro suderinimo metu išimkite išlenktas grandis (B). Jei grandinės nebegalima daugiau sureguliuoti antrojo reguliavimo metu, grandinė yra susidėvėjusi ir ją reikia pakeisti.

Specifikacija

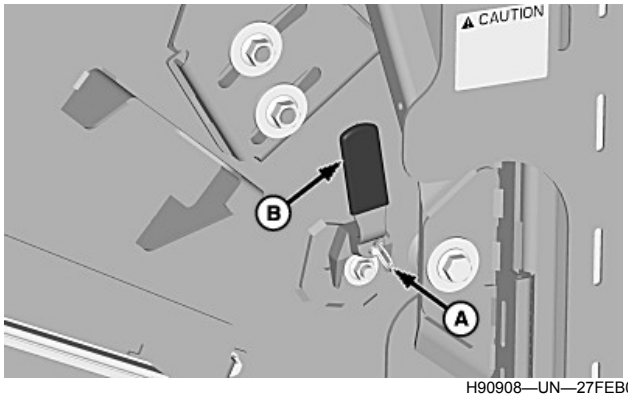
"U" lystės M10 tvirtinimo detalės—Sukimo momentas	73 Nm (54 lb.–ft.)
Grandinės grandies M8 veržlės su gaubteliais—Sukimo momentas	25 Nm (18 lb–ft)

SVARBU: Montuodami jungties sujungimus, gaubtelines veržles būtina nukreipti nuo būgno žiedų.

Kai grandinės grandies veržlės su galvutėmis (D) priveržiamos pagal techninius reikalavimus, tarp jungties šoninė plokštelės (C) ir veržlės su gaubteliais turi būti tarpas (E).

OUO6075,0001755-26-03FEB14

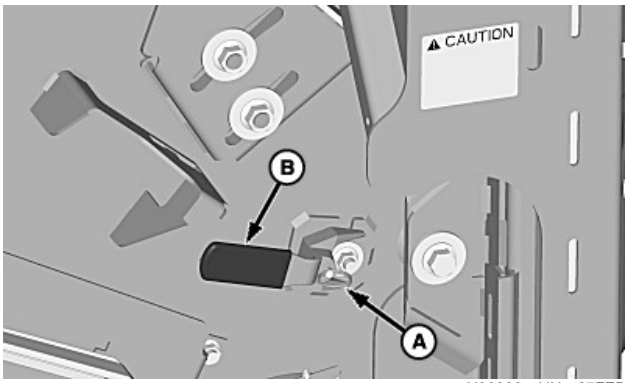
Nuožulniosios kameros būgnas (rankinis pavertimas) – aukščio reguliavimas



H90908—UN—27FEB08

Tik kukurūzų padėtis

HILLMASTER yra Deere & bendrovės prekinis ženklas



H90909—UN—27FEB08

Padėtis smulkiems grūdams

A—Kaištis
B—Būgno pakėlimo rankenėlė

⚠ ĮSPĖJIMAS: Pakelkite nuožulniąją kamerą, nuleiskite avarinį stabdiklį, išjunkite variklį, ištraukite paleidimo raktelį ir įjunkite rankinį stabdį.

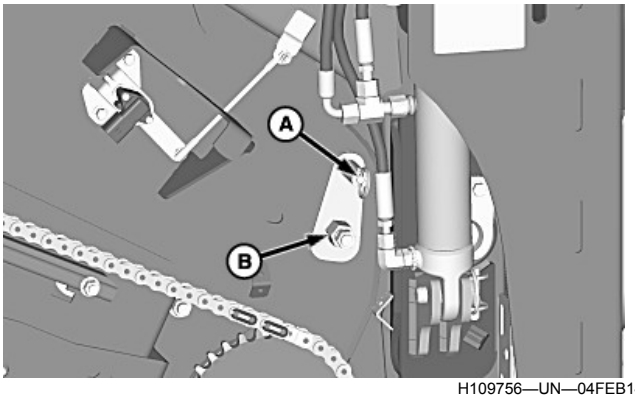
Atidarykite nuožulniosios kameros skydus.

Patraukite ir palaikykite kaištį (A) tuo pat metu sukdami rankeną (B) į reikiamą augalų padėtį abiejose pusėse.

Uždarykite nuožulniosios kameros skydus.

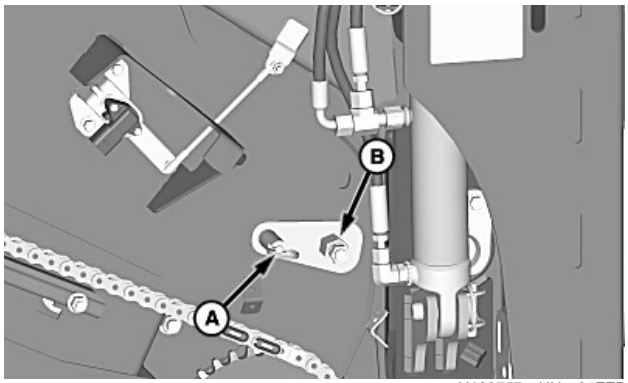
SS43267,0000377-26-18FEB14

Nuožulniosios kameros būgnas (hidraulinis pavertimas) (jeigu įrengta) – aukščio reguliavimas



H109756—UN—04FEB14

Tik kukurūzų padėtis



H109757—UN—04FEB14

Padėtis smulkiems grūdams

A—Kaištis
B—Būgno pakėlimo rankenėlė

⚠ ĮSPĖJIMAS: Pakelkite nuožulniąją kamerą, nuleiskite avarinį stabdiklį, išjunkite variklį, ištraukite paleidimo raktelį ir įjunkite rankinį stabdį.

Atidarykite nuožulniosios kameros skydus.

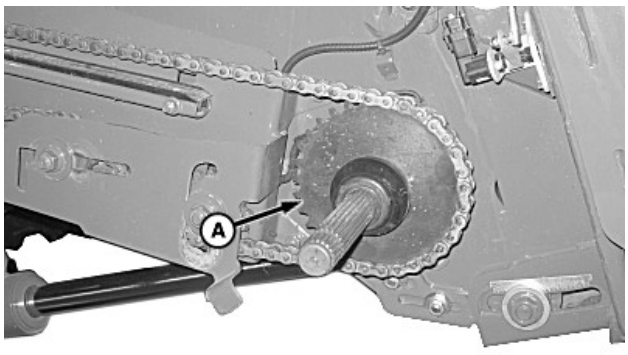
Patraukite ir laikykite kaištį (A) tuo pačiu metu sukdami būgno aukščio reguliavimo rankeną (B) į reikiamą augalų padėtį abiejose pusėse.

PASTABA: Būgno aukščio reguliavimo rankenai sukti naudokite atitinkamą lizdą ar veržliaraktį.

Uždarykite nuožulniosios kameros skydus.

SS43267,00004EA-26-05MAR15

Nuožulniosios kameros transporterio apsukos - Keitimas



H102187—UN—13JUN11

A—Grandininės pavaros žvaigždutė

⚠ ĮSPĖJIMAS: Pakelkite nuožulniąją kamerą, nuleiskite avarinį stabdiklį, išjunkite variklį, ištraukite paleidimo raktelį ir įjunkite rankinį stabdį.

PASTABA: Rekomenduojamų nuožulniosios kameros transporterio žvaigždutės parametrų ieškokite skyriuje Augalų parametrai.

Svarbios pastabos apie darbą su 32 dantų žvaigždute:

- Žvaigždutės nerekomenduojame naudoti augalams.

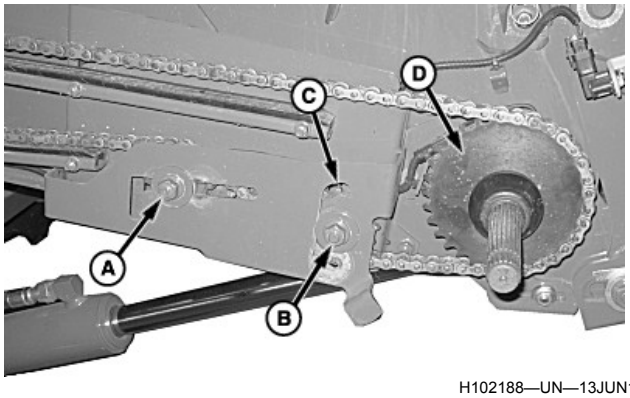
Rekomenduojama, kai tiekimas prastas dėl tokių pasėlių bei sąlygų:

- **Augalai:** Miežiai, rapsai, avižos, ryžiai, rugiai ir kviečiai
- **Sąlygos:** Didelis kiekis, žalių, drėgnų, suguldytų į pradalges ir prastų augalų tiekimas

Jei pasėlių sąlygos keičiasi arba tiekimas pagerėja (džiovintuvas, lygesnės pradalgės, lengvesnis šiaudai), rekomenduojama pakeisti į žvaigždutę su 26 dantimis. Grandinės apsukos lėtėja ir mažina galimą šiaudų pakenkimą iki kūlimo ir pailgina grandinės eksploatacijos laiką.

Pasirenkant varančiąją žvaigždutę (A) apatinio veleno dešinėje pusėje galima nustatyti du nuožulniosios kameros transporterio grandinės greičius.

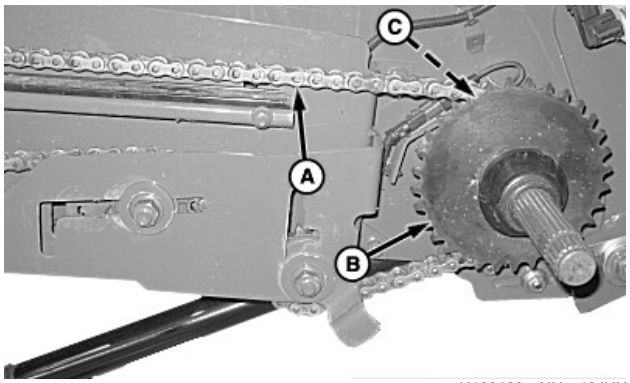
Mažoms apsukoms naudokite mažą žvaigždutę, o didelėms apsukoms - didelę žvaigždutę.



H102188—UN—13JUN11

A—Veržlė
B—Veržlė
C—Viršutinė padėtis
D—Grandininės pavaros žvaigždutė

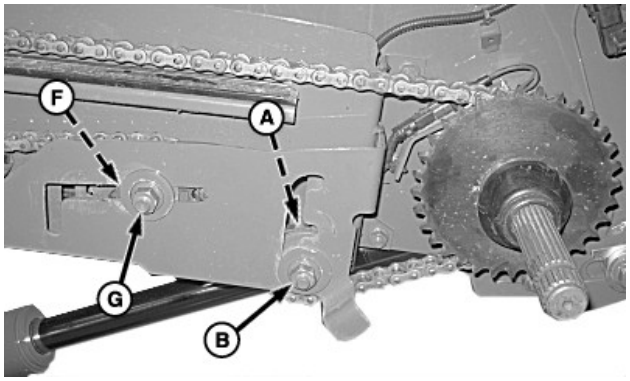
1. **Pavaros grandinei ant mažesnės žvaigždutės uždėti:** Atidarykite dešinės pusės priekinę apsaugą.
2. Atleiskite veržlę (A) ir pastumkite grandininės pavaros žvaigždutę atgal.
3. Atleiskite veržlę (B) ir stumkite žvaigždutę į viršutinę padėtį (C).
4. Įkiškite ant jungiamos movos ir stumkite mažąją žvaigždutę (D) į išorę tol, kol įsistatys fiksavimo spragtukas.



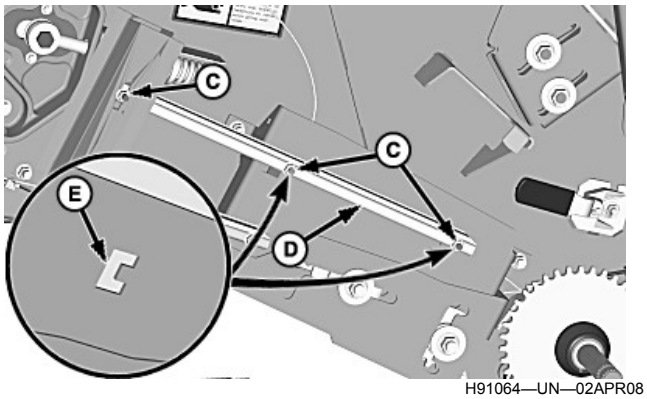
H102189—UN—13JUN11

A—Grandinė
B—Didžioji grandininės pavaros žvaigždutė
C—Maža žvaigždutė

5. Stumkite grandinę (A) nuo didelės žvaigždutės (B) ant mažos žvaigždutės (C).



H102190—UN—13JUN11



H91064—UN—02APR08

A—Grandininės pavaros žvaigždutė
B—Veržlė
C—Veržlės
D—Grandinės kreipiamoji
E—Įkarpos
F—Grandininės pavaros žvaigždutė
G—Veržlė

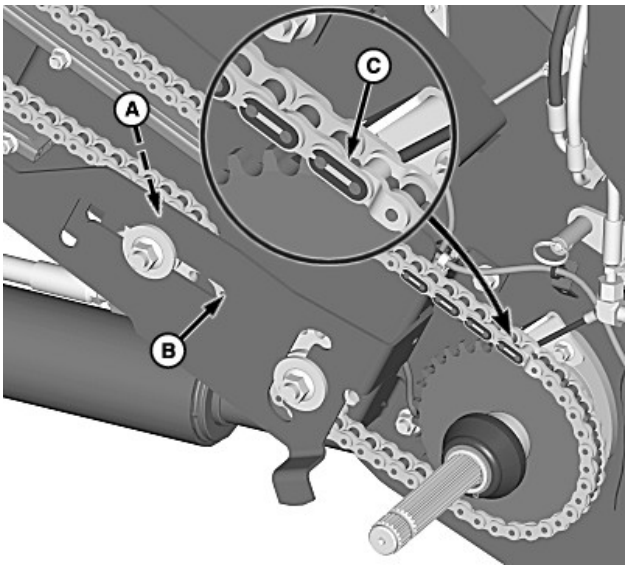
6. Stumkite žvaigždutę (A) į apatinę padėtį ir priveržkite veržlę (B).
7. Atleiskite veržles (C) ir stumkite grandinės kreipiamąją (D) į norimas įkarpas (E) bei priveržkite veržles.

PASTABA: Neperveržkite nuožulniosios kameros transporterio pavaros grandinės. Priimta grandinę uždėti ant plastmasinės kreipiamosios.

8. Žvaigždutei (F) stumti į priekį, įkiškite svertą į vidinės plokštės angas ir priveržkite veržlę (G).
9. Uždėkite dešinės pusės priekinę apsaugą.

OUO6075,0000661-26-13JUN11

Nuožulniosios kameros transporterio pavaros grandinės grandys — Išėmimas



H123467—UN—14FEB18

A—Žvaigždutė
B—Griovelio galas
C—Jungiamoji grandis

Normalu, kad pavaros grandinė per ilgą laiką išsitempia. Papildomos jungiamosios grandys leidžia pavaros grandinę naudoti ilgiau.

PASTABA: Šalindami jungiamąsias grandis visada patikrinkite krumpliaračių nusidėvėjimą.

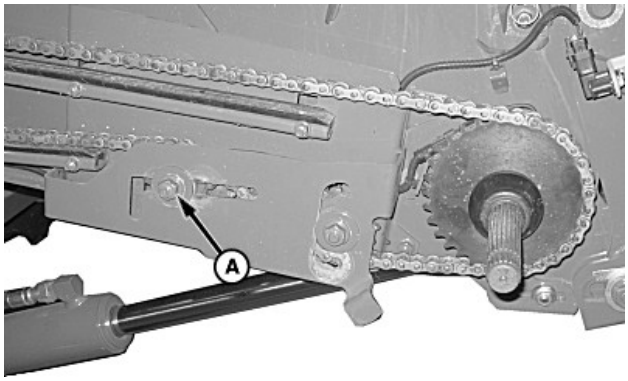
Kai krumpliaratis (A) pasiekia griovelio galą (B) pašalinkite jungiamąją grandį (C).

Daugiau informacijos žr. Nuožulniosios kameros transporterio pavaros grandinė – reguliavimas.

Kai išnaudojamas visas reguliavimas, grandinė yra susidėvėjusi ir turi būti pakeista.

OUO6075,00048B0-26-04JUN19

Nuožulniosios kameros transporterio pavaros grandinė -reguliavimas



H102191—UN—13JUN11

A—Veržlė

ĮSPĖJIMAS: Pakelkite nuožulniąją kamerą, nuleiskite avarinį stabdiklį, išjunkite variklį, ištraukite paleidimo raktelį ir įjunkite rankinį stabdį.

Atidarykite dešinės pusės priekinę apsaugą.

Atleiskite veržlę (A) ir pastumkite grandininės pavaros žvaigždutę atgal.

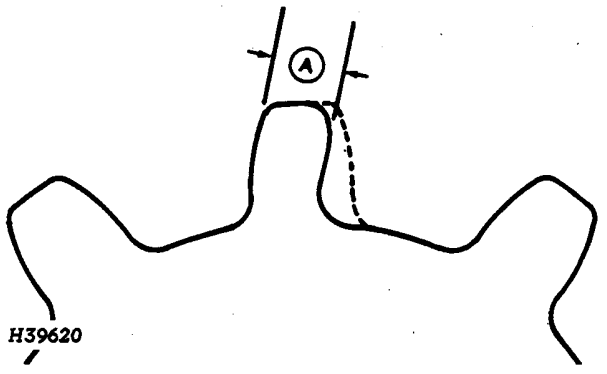
PASTABA: Neperveržkite nuožulniosios kameros transporterio pavaros grandinės. Priimta grandinę uždėti ant plastmasinės kreipiamosios.

Grandinės pavaros žvaigždutei pastumti į priekį, įkiškite svertą į vidinės plokštės angas ir priveržkite veržle (A).

Uždėkite dešinės pusės priekinę apsaugą.

OUO6075,0000662-26-13JUN11

Nuožulniosios kameros viršutinio veleno krumpliaračiai



H39620—UN—11OCT88

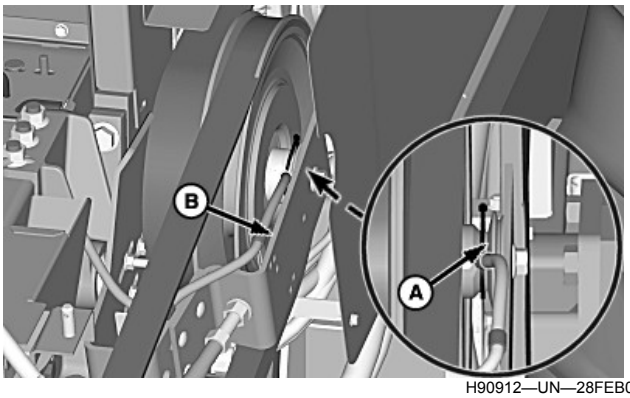
A—Dydis 12 mm (1/2 in.)

Priklausomai nuo to, kokius augalus nuimate, po 1000 valandų patikrinkite viršutinio veleno krumpliaračių susidėvėjimą.

Jei šie krumpliaračiai susidėvėję daugiau nei 12 mm (1/2 in.) (A), juos galima apversti į priešingą pusę ir naudoti toliau.

OUO6075,0000665-26-02FEB10

Nuožulniosios kameros kintamo greičio pavaros diržas – keitimas



H90912—UN—28FEB08

A—Guminis apmovas
B—Laikiklis

⚠ ĮSPĖJIMAS: Apatinis reguliuojamas skriemulys įtempiamas spyruokle, jei diržas nuimamas, jis atšoka pats atgal į darbinę padėtį.

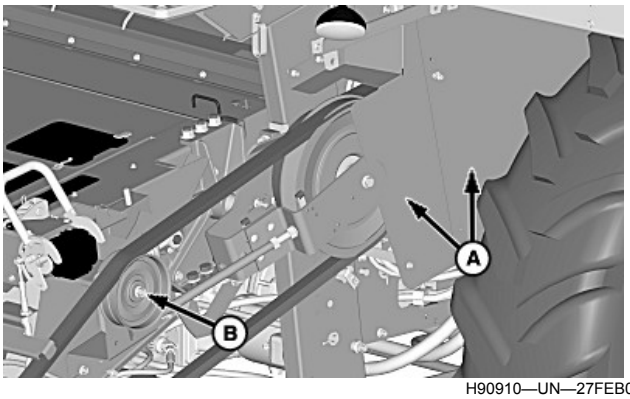
Užveskite variklį, įjunkite kuliamąją ir nustatykite variklio apsukų jungiklį į greitą tuščiąją eigą. **Sureguliuokite nuožulniosios kameros pavaros diržo lėtą priekinio veleno greitį.**

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atjunkite kuliamąją, sustabdykite variklį ir išimkite raktelį.

Nuleiskite avarinį stabdiklį ir nuimkite nuožulniosios kameros kairįjį apsauginį gaubtą.

Pažiūrėkite po gumine apsaugine mova (A), ir patikrinkite, ar viršutiniai skriemuliai yra visiškai atidaryti. Esant mažoms apsukoms, išorinio skriemulio pusrutulis yra priešais laikiklį (B).

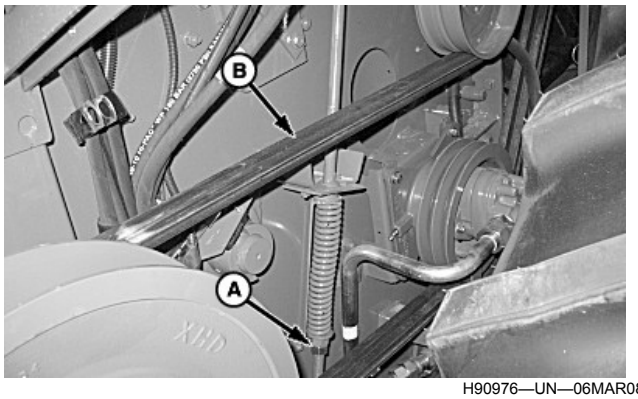


H90910—UN—27FEB08

A—Skydai
B—Veržlė

Nuimkite apsauginius gaubtus (A).

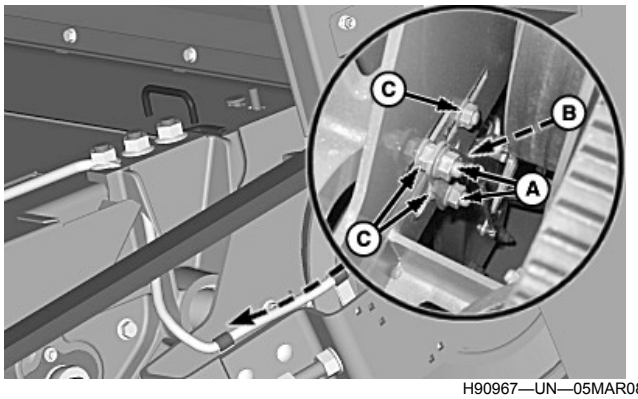
Atlaisvinkite laisvosios eigos skriemulio veržlę (B) kad sumažintumėte pavaros diržo įtempimą.



H90976—UN—06MAR08

A—Veržlė
B—Pavaros diržas

Atleiskite veržlę (A) lenktuvo pavaros diržo (B) įtempimui sumažinti.

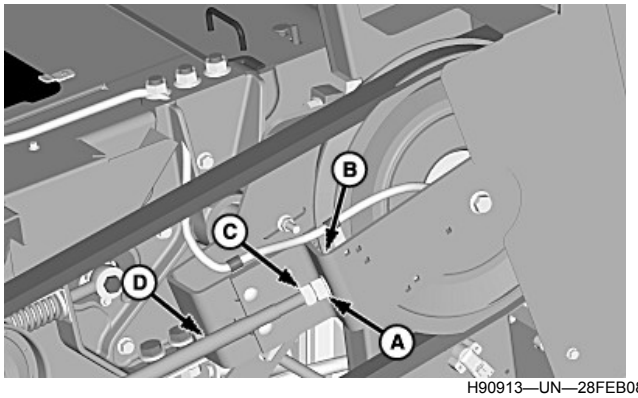


H90967—UN—05MAR08

A—Veržlės (naudojami 2)
B—Laikiklis
C—Veržlės (naudojami 3)

Išimkite ir išsaugokite veržles (A) bei laikiklį (B).

Atlaisvinkite veržles (C), kad viršutinio skriemulio blokas galėtų judėti.



H90913—UN—28FEB08

A—Veržlė
B—Laikiklis

C—Veržlė
D—Įtempiklis

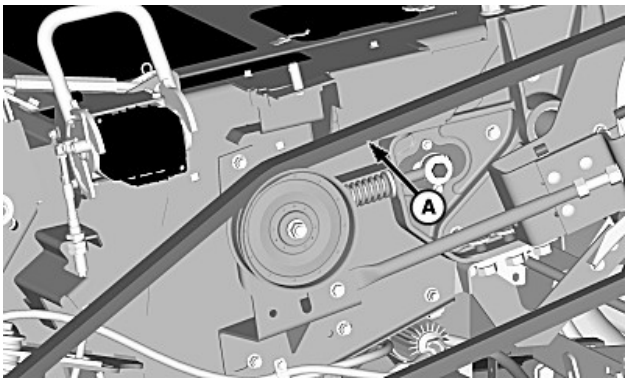
PASTABA: Veržlę (C) reikia perkelti ir įtvirtinti priešais veržlę (A). Kartu šias veržles galima naudoti tempiklio varžtui pasukti.

Atlaisvinkite veržlę (A) nuo laikiklio (B) kol liks 3 mm (1/8 in.) tarpas tarp abiejų laikiklio pusių.

Priveržkite veržlę (C) prie veržlės (A).

PASTABA: Įsukus varžtą į įtempiklį skriemulys galės judėti pirmyn, kad būtų galima nuimi pavaros diržą.

Naudodami veržlę (A) įsukite varžtą į įtempiklį (D).



H90911—UN—28FEB08

A—Pavaros diržas

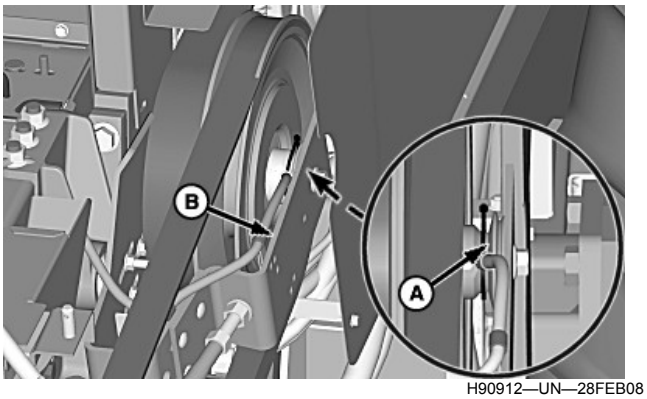
Nuimkite nuo skriemulių pavaros diržą (A).

Uždėkite naują diržą ir sureguliuokite įtempimą. (Žiūrėkite Nuožulniosios kameros kintamo greičio diržas – reguliavimas.)

Uždėkite laikiklį ir prieš tai nuimtas nuožulniosios kameros apsaugas.

OUO6075,0000666-26-02FEB10

Nuožulniosios kameros kintamo greičio pavaros diržas – reguliavimas



H90912—UN—28FEB08

A—Guminis apmovas
B—Laikiklis

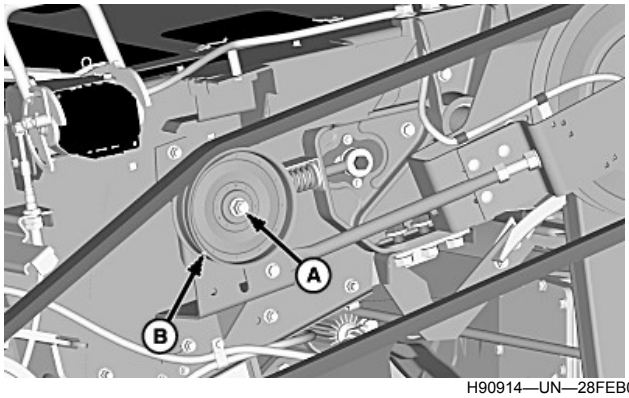
PASTABA: Nedidelį kintamo greičio diržo reguliavimą galima atlikti pakeliant laisvosios eigos skriemulį. Jeigu 3 mm (1/8 in.) tarpo nepavyksta pasiekti pakeliant laisvosios eigos skriemulį, pereikite prie kito veiksmo.

Užveskite variklį, įjunkite kuliamąją ir nustatykite variklio apsukų jungiklį į greitą tuščiąją eigą. **Sureguliuokite nuožulniosios kameros pavaros diržo lėtą priekinio veleno greitį.**

Atjunkite kuliamąją, sustabdykite variklį ir išimkite raktelį.

Nuleiskite avarinį stabdiklį ir nuimkite nuožulniosios kameros kairįjį apsauginį gaubtą.

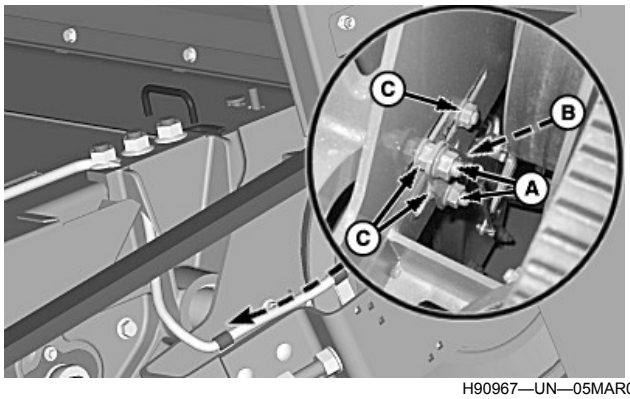
Pažiūrėkite po gumine apsaugine mova (A), ir patikrinkite, ar viršutiniai skriemuliai yra visiškai atidaryti. Esant mažoms apsukoms, išorinio skriemulio pusrutulis yra priešais laikiklį (B).



H90914—UN—28FEB08

A—Veržlė
B—Tuščiaeigis skriemulys

Atlaisvinkite veržlę (A), kad galėtumėte nustatyti laisvosios eigos skriemulį (B) į apatinę padėtį.

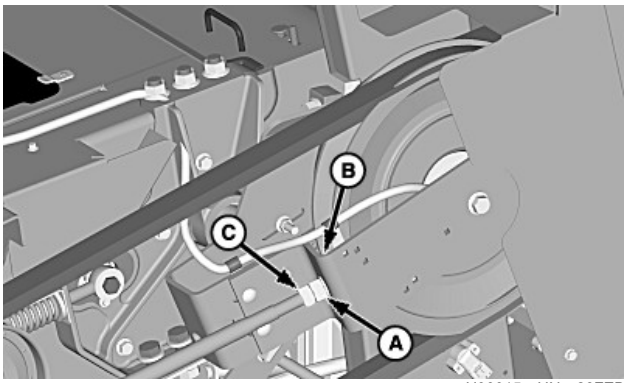


H90967—UN—05MAR08

A—Veržlės (naudojami 2)
B—Laikiklis
C—Veržlės (naudojami 3)

Išimkite ir išsaugokite veržles (A) bei laikiklį (B).

Atlaisvinkite veržles (C), kad viršutinio skriemulio blokas galėtų judėti.



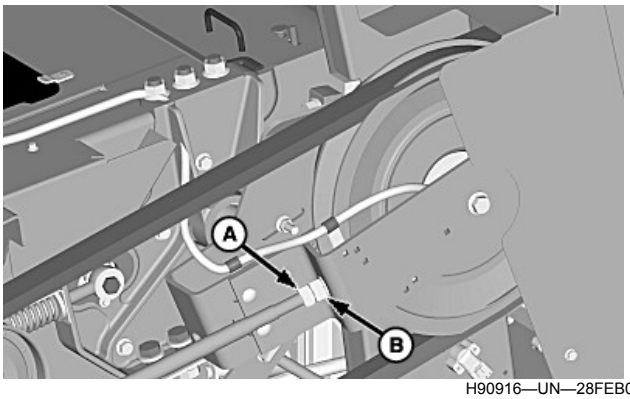
H90915—UN—28FEB08

A—Veržlė
B—Laikiklis
C—Veržlė

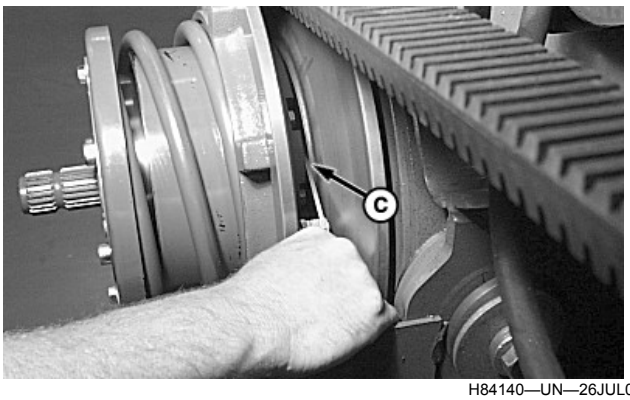
PASTABA: Veržlę (C) reikia perkelti ir įtvirtinti priešais veržlę (A). Kartu šias veržles galima naudoti tempiklio varžtui pasukti.

Atlaisvinkite veržlę (A) nuo laikiklio (B) kol liks 3 mm (1/8 in.) tarpas tarp abiejų laikiklio pusių.

Priveržkite veržlę (C) prie veržlės (A).



H90916—UN—28FEB08



H84140—UN—26JUL05

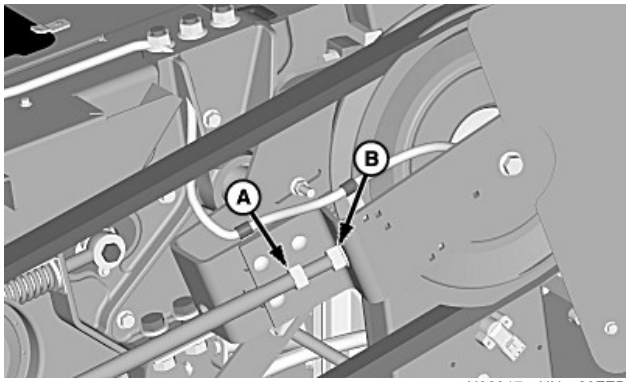
A—Veržlė
B—Varžtas
C—Tarpas, 3 mm (1/8 in.)

SVARBU: Sukdami diržą reguliuokite skriemulio tarpą. Nesukant diržo, kai reguliuojamas skriemulio tarpas, galima sugadinti diržą.

Tarpas tarp skriemulio pusių yra svarbu, kad skriemulio pusės galėtų laikyti diržą mažo greičio padėtyje. Turi būti nustatytas mažas pjovimo platforma pavaros veleno greitis.

Sukdami veržlę (A) sureguliuokite varžtą (B).

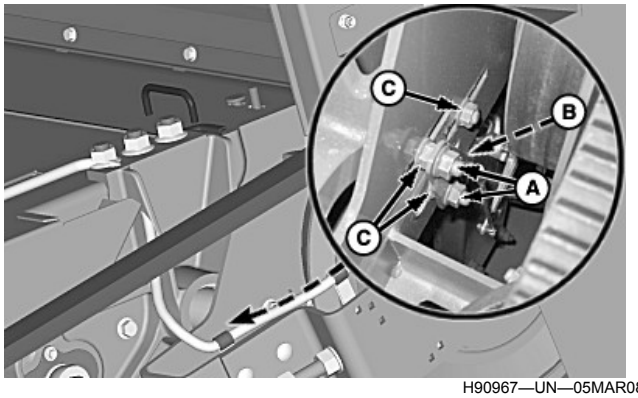
Stumkite viršutinius kintamo greičio skriemulius su varžtu, kol atsiras 3 mm (1/8 in.) tarpas tarp apatinio skriemulio pusių arba viršutinio skriemulio blokas pasieks išpjovų galą.



H90917—UN—28FEB08

A—Veržlė
B—Veržlė

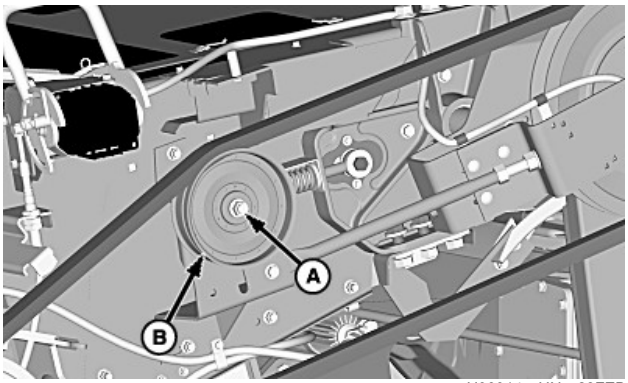
Pirmiausia priveržkite veržlę (A), tada veržlę (B).



H90967—UN—05MAR08

A—Veržlės (naudojami 2)
B—Laikiklis
C—Veržlės (naudojami 3)

Priveržkite veržles (C), laikiklį (B) ir pritvirtinkite veržlėmis (A).



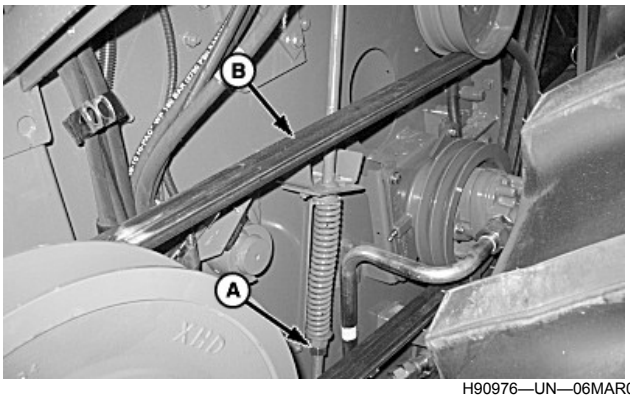
H90914—UN—28FEB08

A—Tuščiaeigis skriemulys
B—Veržlė

SVARBU: NEATSISTOKITE ant diržo, kai stumiate laisvosios eigos skriemulį nustatydami tarpą.

Kelkite laisvosios eigos skriemulį (A), kol laisvosios eigos skriemulys palies pavaros diržą.

Pakelkite skriemulį dar 25 mm (1 in.) ir priveržkite veržlę (B).



H90976—UN—06MAR08

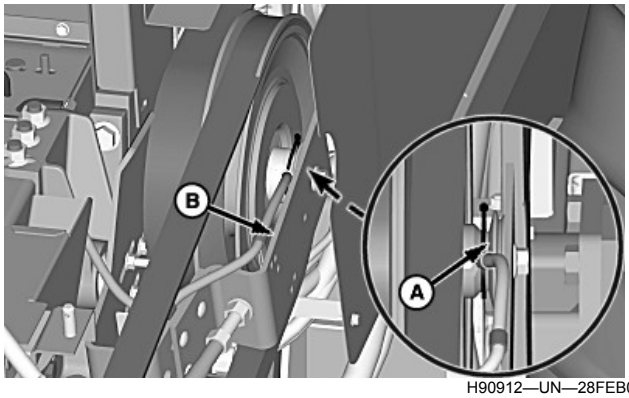
A—Veržlė
B—Pavaros diržas

Priveržkite reguliavimo veržlę (A) taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios ir sureguliuokite lenktuvo pavaros diržą (B).

Sumontuokite nuožulniosios kameros apsaugas.

OUO6075,0000667-26-02FEB10

Rinktuvo lenktuvo / juostinio rinktuvo siurblio diržas (kintamojo greičio nuožulnioji kamera) – keitimas



H90912—UN—28FEB08

A—Guminis izoliatorius
B—Laikiklis

ĮSPĖJIMAS: Apatinis reguliuojamasis skriemulys yra įtemptas spyruokle; jei nuimsite diržą, jis atšoks atgal į uždarymo padėtį.

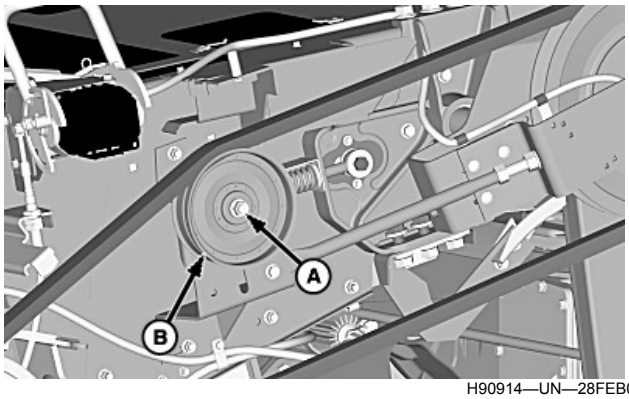
Užveskite variklį, įjunkite kuliamąją ir nustatykite jungiklį į greitą tuščiąją eigą. **Sureguliuokite nuožulniosios kameros pavaros diržo lėtą priekinio veleno greitį.**

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Atjunkite kuliamąją, sustabdykite variklį ir išimkite raktelį.

Nuleiskite saugos stabdiklį ir pašalinkite kairiosios nuožulniosios kameros korpuso skydus.

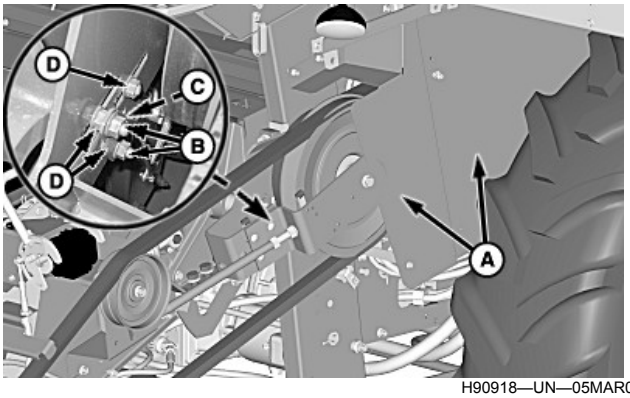
Pažiūrėkite po gumine apsaugine mova (A) ir patikrinkite, ar viršutiniai skriemuliai yra visiškai atidaryti. Esant mažiems sūkiams, išorinio skriemulio pusrutulis yra priešais laikiklį (B).



H90914—UN—28FEB08

A—Tuščiaeigio skriemulio veržlė
B—Skriemulys

Atlaisvinkite tuščiaeigio skriemulio veržlę (A) ir pastumkite skriemulį (B) žemyn, kad atsilaisvintų pavaros diržo įtempimas.

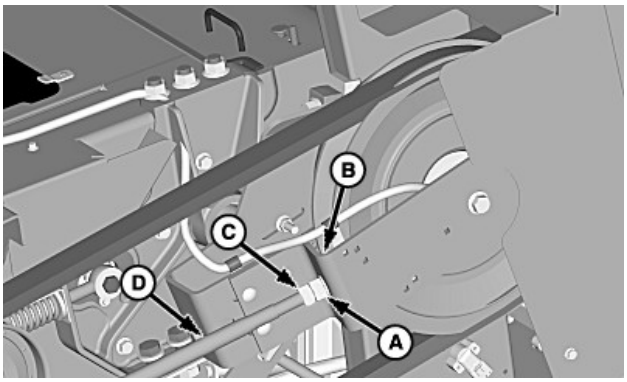


H90918—UN—05MAR08

A—Apsauginiai skydai
B—Veržlė (naudojamos 2)
C—Jutiklio laikiklis
D—Veržlė (naudojamos 3)

Pašalinkite skydus (A), veržles (B) ir jutiklio laikiklį (C).

Atlaisvinkite veržles (D), kad viršutinio skriemulio blokas galėtų judėti.



H90913—UN—28FEB08

A—Veržlė
B—Laikiklis
C—Veržlė
D—Įtempiklis

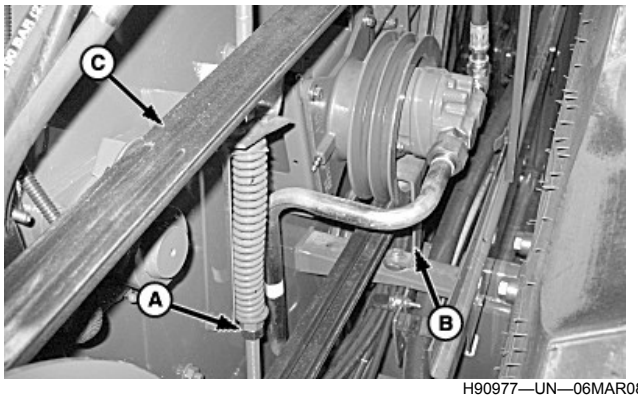
PASTABA: Veržlę (C) reikia perkelti ir įtvirtinti priešais veržlę (A). Kartu šias veržles galima naudoti įtempiklio varžtui pasukti.

Atlaisvinkite veržlę (A) nuo laikiklio (B), kol liks 3 mm (1/8 col.) tarpas tarp abiejų laikiklio pusių.

Priveržkite veržlę (C) prie veržlės (A).

PASTABA: Įsukus varžtą į įtempiklį skriemulys galės judėti pirmyn, kad būtų galima nuimti pavaros diržą.

Naudodami veržlę (A) įsukite srieginį varžtą į įtempiklį (D).

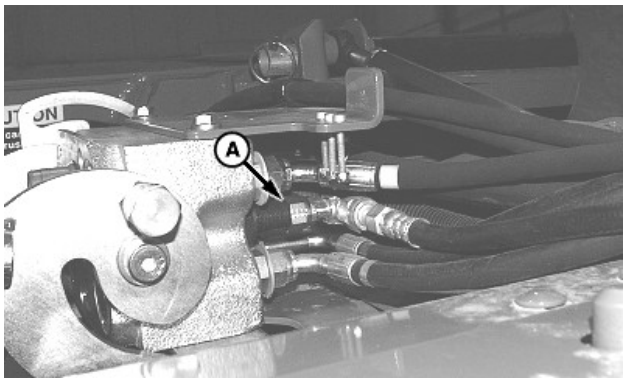


H90977—UN—06MAR08

A—Veržlės
B—Sąvarža
C—Pavaros diržas

Atlaisvinkite veržles (A), kad sumažintumėte pavaros diržo įtempimą.

Pašalinkite varžtą ir veržlę norėdami patraukti lenktuvo siurblio sąvaržą (B), kad būtų galima pašalinti pavaros diržą (C).

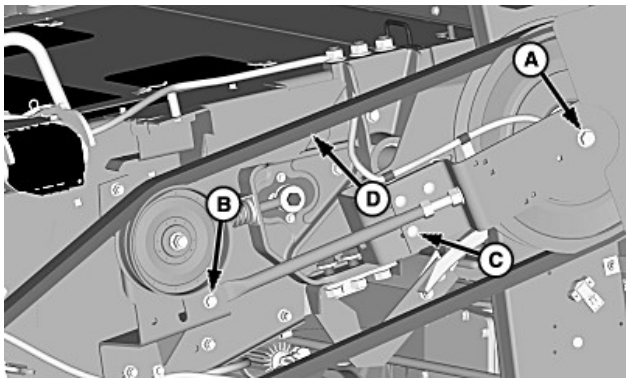


H84326—UN—26AUG05

A—Hidraulinė žarna

PASTABA: Uždenkite gaubteliu hidraulinę žarną, kad neužsiterštų sistema ir neištekėtų skystis.

Atjunkite hidraulinę žarną (A) nuo daugiakanalės jungties.

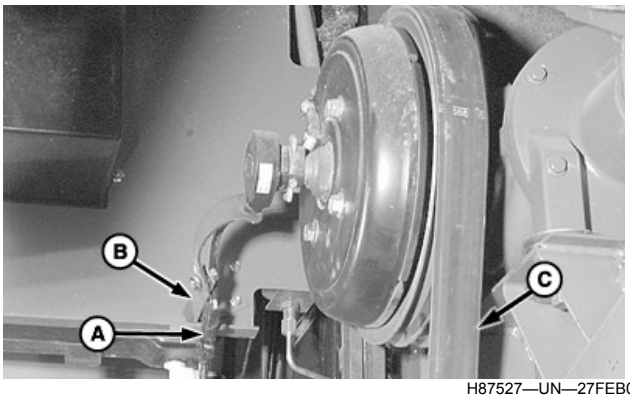


H90919—UN—28FEB08

A—Varžtas
B—Varžtas ir veržlė
C—Varžtas su apvalia galvute (naudojami 3)
D—Pavaros diržas

Išsukite varžtą (A), varžtą ir veržlę (B) bei varžtus apvaliomis galvutėmis (C).

Nuimkite pavaros diržą (D) nuo galinio skriemulio.



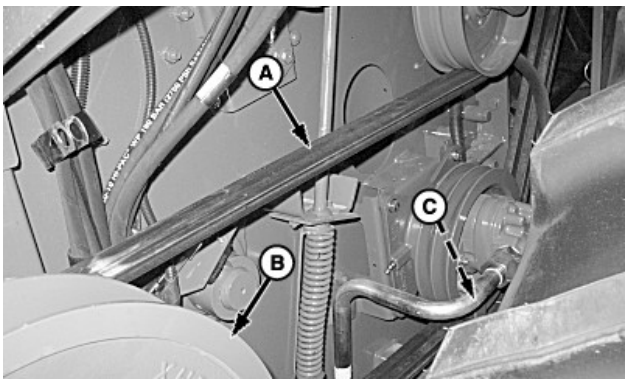
H87527—UN—27FEB07

A—Jungtis
B—Laikiklis
C—Pavaros diržas

Atjunkite jungtį (A) ir pašalinkite juostą iš laikiklio (B).

Nuimkite ir išmeskite pavaros diržą (C).

Uždėkite naują pavaros diržą, prijunkite juostą prie laikiklio ir prijunkite elektros jungtį.

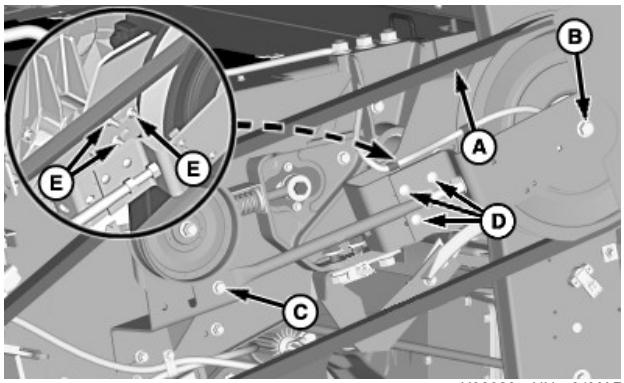


H90978—UN—06MAR08

A—Pavaros diržas
B—Skriemulys
C—Sąvarža

Įtaisykite pavaros diržą (A) aplink lenktuvo siurblį ir galinius skriemulius (B).

Įtaisykite anksčiau pašalintą lenktuvo siurblio sąvaržą (C) naudodami varžtą ir veržlę.



H90920—UN—31MAR10

A—Pavaros diržas
B—Varžtas
C—Varžtas ir veržlė
D—Varžtas su apvalia galvute (naudojami 3)
E—Veržlė (naudojamos 3)

Uždėkite pavaros diržą (A) ant galinio skriemulio.

Įsukite varžtą (B) ir priveržkite pagal techninius reikalavimus.

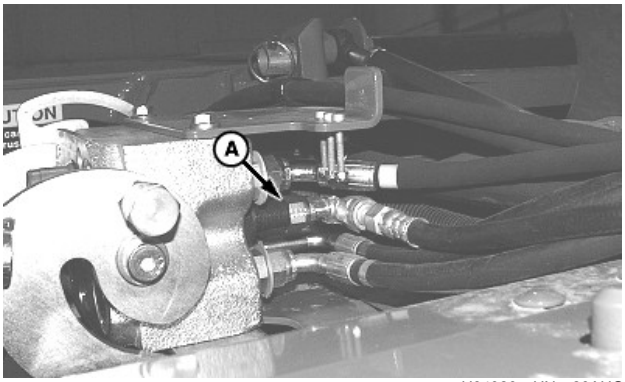
Specifikacija

Varžtas—Veržimo jėga	185 N·m (136 svar. pėd.)

Priveržkite varžtą ir veržlę (C).

Palikite varžtus apvaliomis galvutėmis (D) kol kas nepriveržtus.

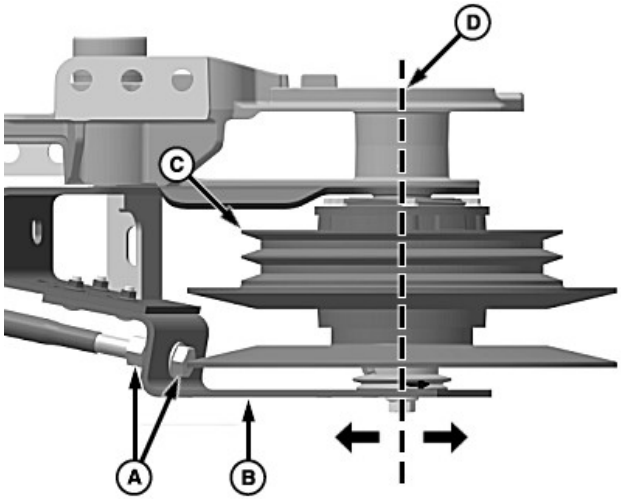
Priveržkite veržles (E), kad viršutinio skriemulio blokas nejudėtų.



H84326—UN—26AUG05

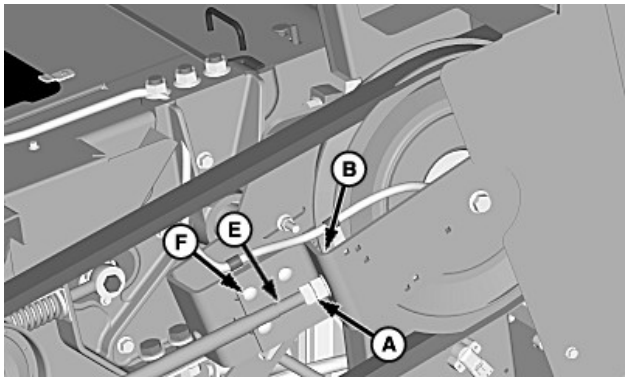
A—Hidraulinė žarna

Prijunkite hidraulinę žarną (A) prie daugiakanalės jungties.



H122740—UN—15JAN18

Vaizdas iš viršaus



H90921—UN—28FEB08

A—Veržlė (naudojamos 2)
B—Išorinis dirželis
C—Skriemulys (naudojami 2)
D—Šoninis skydas
E—Varžtas
F—Varžtas su apvalia galvute (naudojami 3)

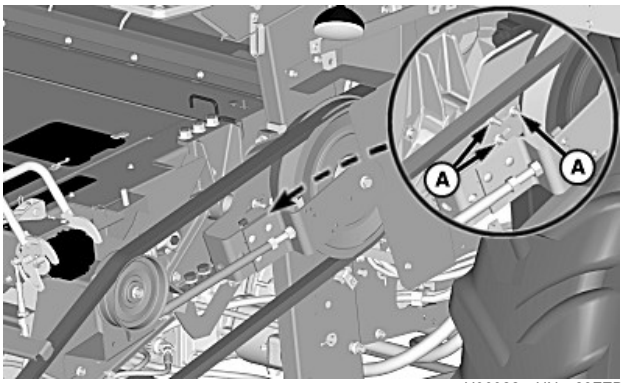
PASTABA: Patikrinkite viršutinio tarpinio veleno skriemulių lygiavimą (C). Įsitikinkite, kad skriemuliai yra lygiagretūs su nuožulniosios kameros šoniniu skydu. Lygiagretų tarpinio veleno skriemulių sulygiavimą reikia pakoreguoti atlaisvinus varžtus apvaliomis galvutėmis (F) ir naudojant veržles (A) ant varžto (E).

Naudodami veržles (A), sukite varžtą (E), kad pastumtumėte išorinį dirželį (B) pirmyn arba atgal norėdami sulygiuoti skriemulius (C) taip, kad jie būtų lygiagretūs su nuožulniosios kameros šoniniu skydu (D).

Priveržkite varžtus su apvaliomis galvutėmis (F) pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Varžtai su apvalia galvute—Veržimo jėga	54 N·m (40 svar. pėd.)



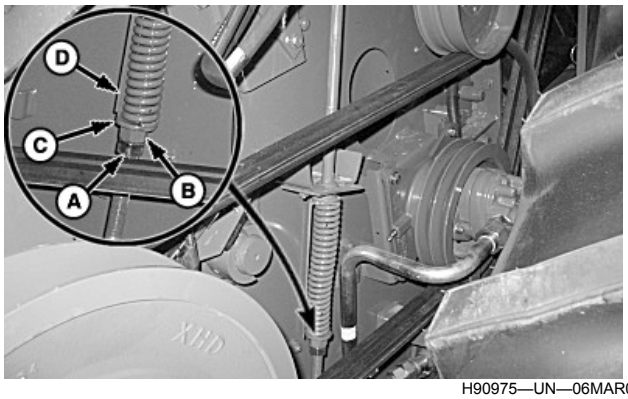
H90922—UN—28FEB08

A—Veržlė (naudojamos 3)

Atlaisvinkite anksčiau priveržtas veržles (A) ir žr. "Nuožulniosios kameros kintamojo greičio diržas – reguliavimas", kaip nustatyti skriemulio tarpą.

OUO6075,000480F-26-14NOV17

Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (kintamo greičio nuožulnioji kamera) – reguliavimas



H90975—UN—06MAR08

A—Fiksuojanti veržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleiskite antveržlę (A).

Priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

OUO6075,0000669-26-02FEB10

Nuožulniosios kameros stabilizuojantis diržas -keitimas



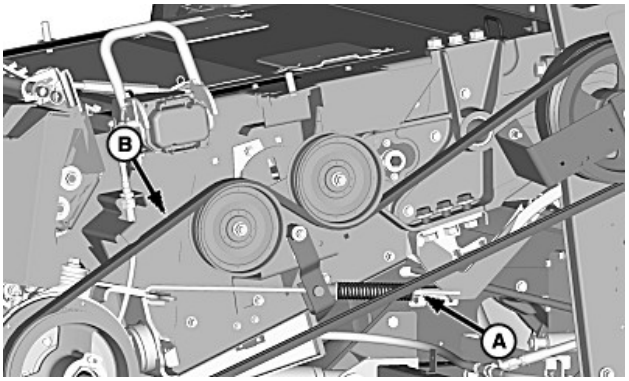
H90923—UN—28FEB08

A—Skydai

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Nuleiskite avarinį stabdiklį ir nuimkite nuožulniosios kameros kairįjį apsauginį gaubtą.

Nuimkite apsauginius gaubtus (A).



H90924—UN—28FEB08

A—Veržlės
B—Pavaros diržas

Atleiskite veržlę (A) pavaros diržo (B) įtempimui sumažinti.

Nuimkite pavaros diržą nuo skriemulių.

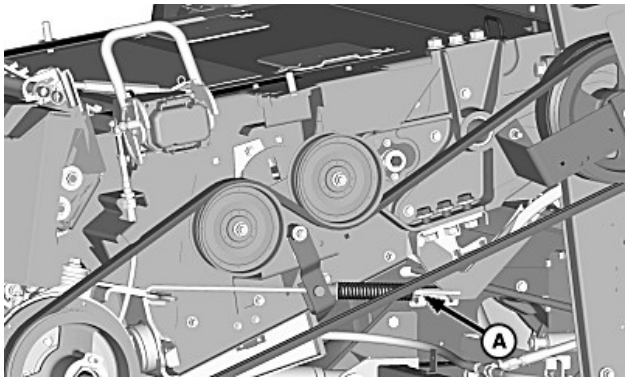
Uždėkite naują pavaros diržą ir priveržkite veržles taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Pasukite laikiklį į jo vietą ir užfiksuokite varžtu ir veržle.

Uždėkite prieš tai nuimtas nuožulniosios kameros apsaugas.

OUO6075,000066A-26-02FEB10

Nuožulniosios kameros stabilizuojantis diržas -reguliavimas



H90925—UN—28FEB08

A—Veržlės

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Nuleiskite avarinį stabdiklį ir nuimkite nuožulniosios kameros kairįjį apsauginį gaubtą.

Priveržkite veržles (A) taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždėkite prieš tai nuimtas nuožulniosios kameros apsaugas.

OUO6075,000066B-26-02FEB10

Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (pastovių apsukų nuožulnioji kamera)–keitimas



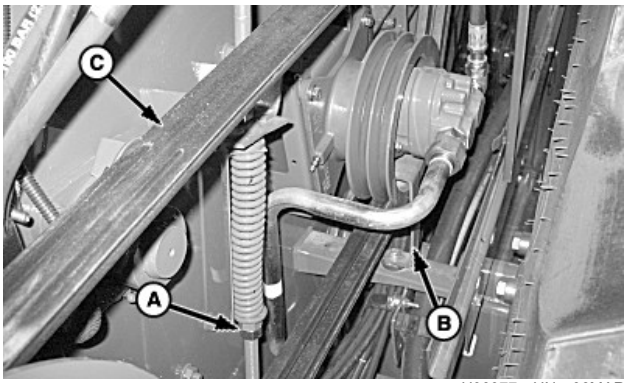
H90923—UN—28FEB08

A—Skydai

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Nuleiskite avarinį stabdiklį ir nuimkite nuožulniosios kameros kairįjį apsauginį gaubtą.

Nuimkite apsauginius gaubtus (A).

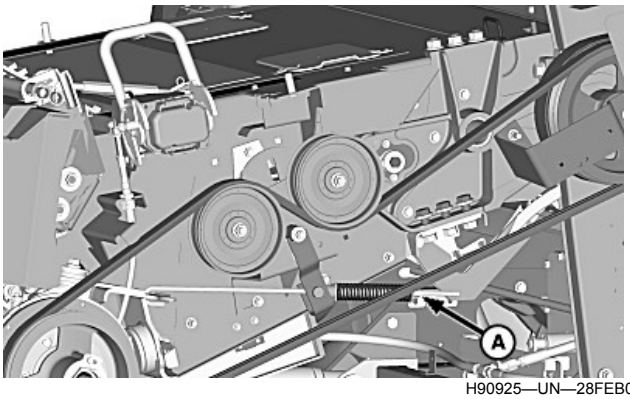


H90977—UN—06MAR08

A—Veržlės
B—Atrama
C—Pavaros diržas

Atleidę veržles (A), sumažinkite diržo įtempimą.

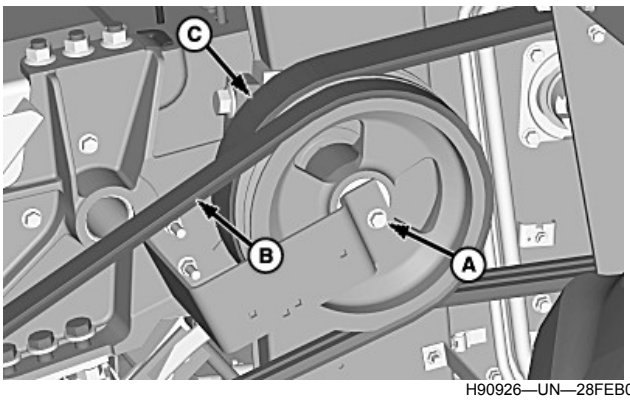
Atsukite varžtą ir veržlę, kad galėtumėte patraukti lenktuvų siurblio apkabą (B) ir kad būtų galima nuimti pavaros diržą (C).



H90925—UN—28FEB08

A—Veržlės

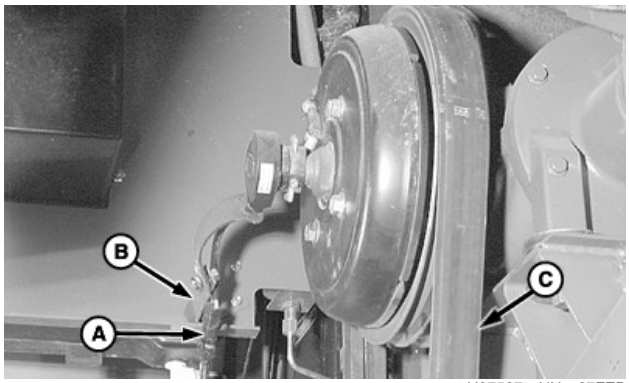
Atleiskite veržlę (A), kad galėtumėte sumažinti diržo įtempimą.



H90926—UN—28FEB08

A—Varžtas su galvute
B—Stabilizuojantis pavaros diržas
C—Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas

Nuimkite varžtą (A), stabilizuojantį pavaros diržą (B) ir pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržą (C).



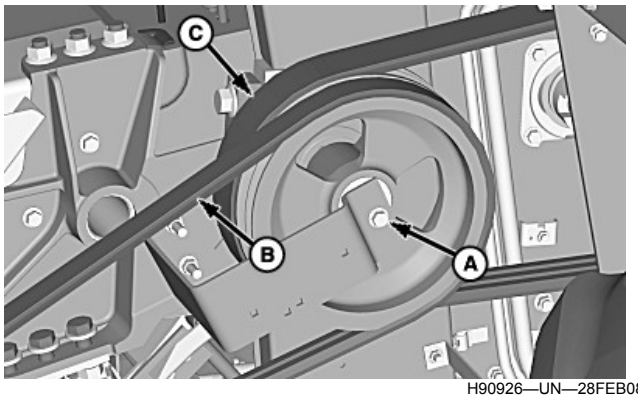
H87527—UN—27FEB07

A—Jungtis
B—Kronšteinas
C—Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas

Atjunkite jungtį (A) ir nuimkite apkabą nuo laikiklio (B).

Nuimkite ir išmeskite pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržą (C).

Uždėkite naują pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržą, pritvirtinkite apkabą prie laikiklio ir sujunkite elektros jungtį.



H90926—UN—28FEB08

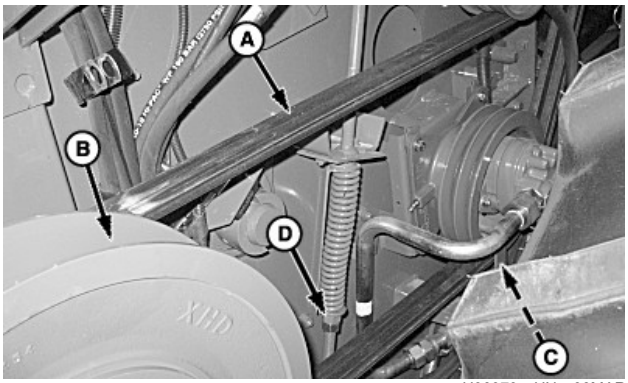
A—Varžtas su galvute
B—Stabilizuojantis pavaros diržas
C—Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas

Uždėkite naują pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržą (C) ir stabilizuojantį pavaros diržą (B).

Įdėkite ir priveržkite varžtą (A) pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Varžtas su galvute—Sukimo momentas	185 Nm (136 lb–ft)



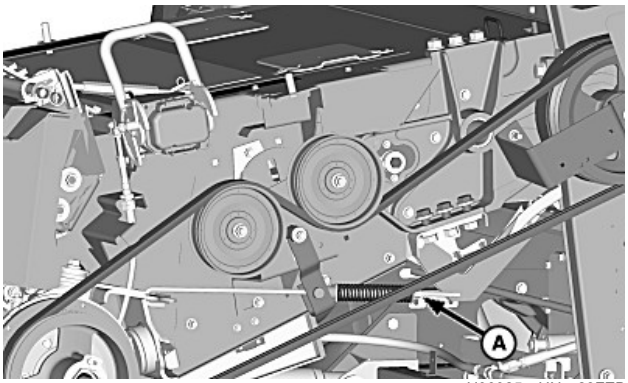
H90979—UN—06MAR08

A—Pavaros diržas
B—Skriemulys
C—Atrama
D—Veržlės (naudojami 2)

Uždėkite pavaros diržą (A) ant lenktuvų siurblio ir galinių skriemulių (B).

Uždėkite prieš tai nuimtą lenktuvų siurblio apkabą (C) ir varžtą bei veržlę.

Priveržkite veržles (D) taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios ir sureguliuokite pavaros diržą.



H90925—UN—28FEB08

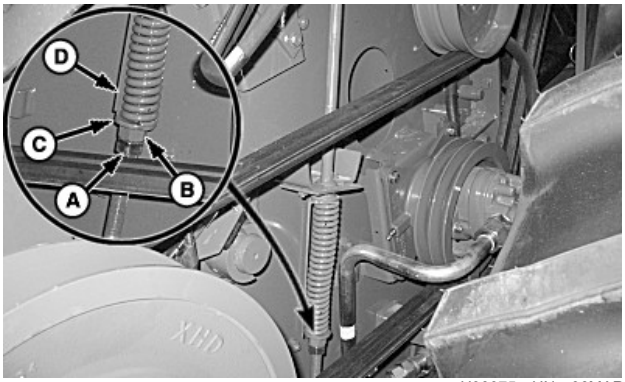
A—Veržlės

Priveržkite veržles (A) taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios ir pavaros diržas būtų tinkamai įtemptas.

Uždėkite nuožulniosios kameros kairės pusės apsauginius gaubtus.

OUO6075,000066C-26-02FEB10

Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (pastovių apsukų nuožulnioji kamera)–reguliavimas



H90975—UN—06MAR08

A—Fiksuojanti veržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis

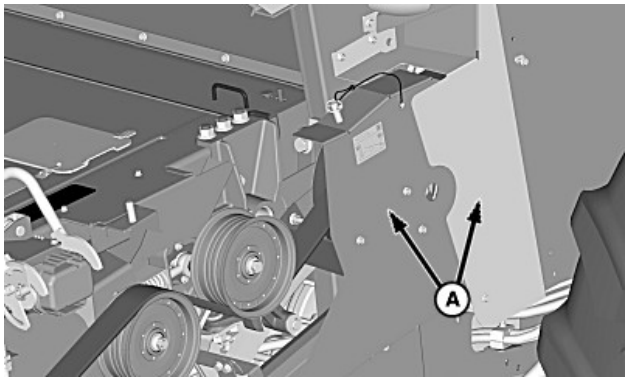
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleiskite antveržlę (A).

Priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

OUO6075,000066D-26-02FEB10

CommandTouch kelių greičių nuožulniosios kameros pavaros diržas – keitimas



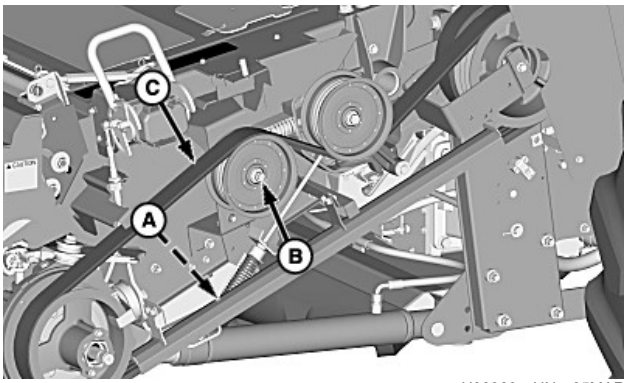
H90968—UN—05MAR08

A—Skydai

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Nuleiskite avarinį stabdiklį ir nuimkite nuožulniosios kameros kairįjį apsauginį gaubtą.

Nuimkite apsauginius gaubtus (A).



H90969—UN—05MAR08

A—Veržlės
B—Tuščiaeigio skriemulio veržlė
C—Pavaros diržas

Atleidę veržles (A), sumažinkite diržo įtempimą ir atleiskite tuščiaeigio skriemulio veržlę (B).

Nuimkite pavaros diržą (C) nuo skriemulių.

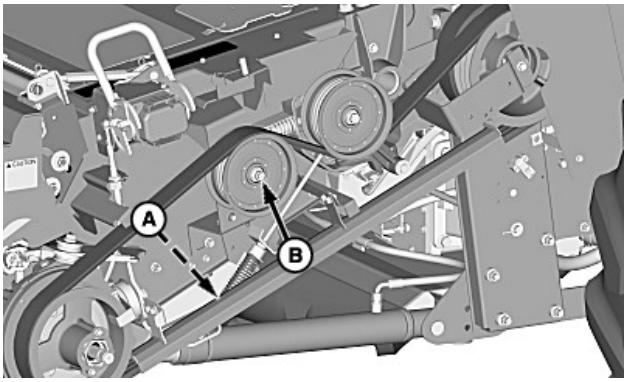
Uždėkite naują pavaros diržą ir pastūmę tuščiaeigį skriemulį išpjova aukštyn iki 3/4 jos ilgio priveržkite veržlę.

Priveržkite veržles taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždėkite prieš tai nuimtas nuožulniosios kameros apsaugas.

OUO6075,0000653-26-02FEB10

CommandTouch kelių greičių nuožulniosios kameros pavaros diržas – reguliavimas



H90970—UN—05MAR08

A—Veržlės
B—Tuščiaeigio skriemulio veržlė

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Nuleiskite avarinį stabdiklį ir nuimkite nuožulniosios kameros kairįjį apsauginį gaubtą.

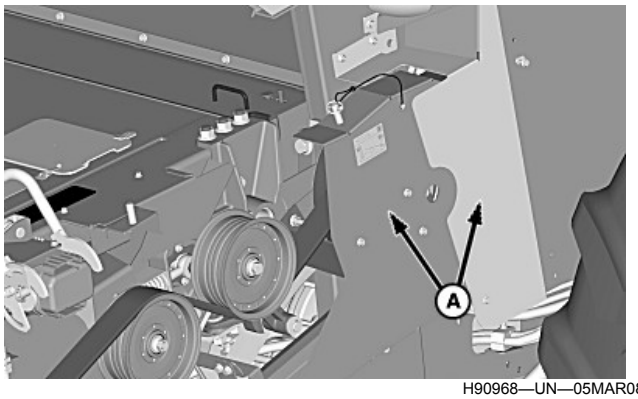
Priveržkite veržles (A) taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

PASTABA: Jei matuokliu daugiau negalima didinti įtempimo, atleiskite tuščiaeigio skriemulio veržlę (B) ir pastumkite jį išpjova aukštyn. Priveržkite veržles taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždėkite prieš tai nuimtas nuožulniosios kameros apsaugas.

OUO6075,0000654-26-02FEB10

Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (su CommandTouch kelių greičių nuožulniąja kamera) – keitimas



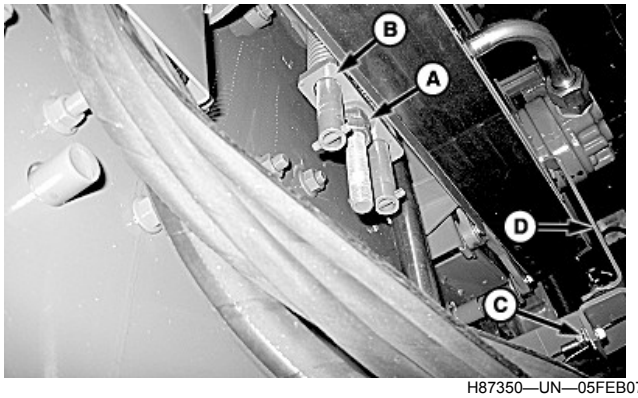
H90968—UN—05MAR08

A—Skydai

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Nuleiskite avarinį stabdiklį ir nuimkite nuožulniosios kameros kairįjį apsauginį gaubtą.

Nuimkite apsauginius gaubtus (A).

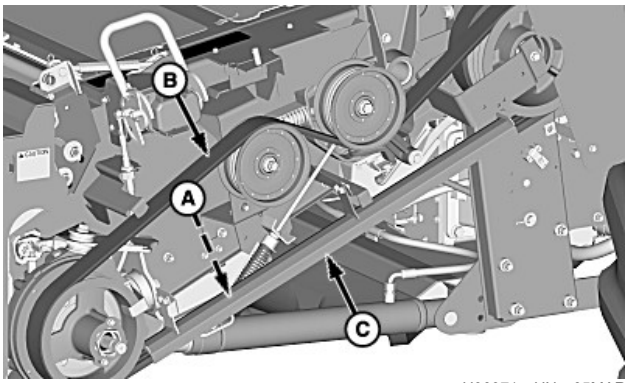


H87350—UN—05FEB07

A—Veržlės
B—Spyruoklės įtempiklis
C—Varžtas ir veržlė
D—Atrama

Atleidę spyruoklės įtempiklio (B) veržlę (A) sumažinkite diržo įtempimą.

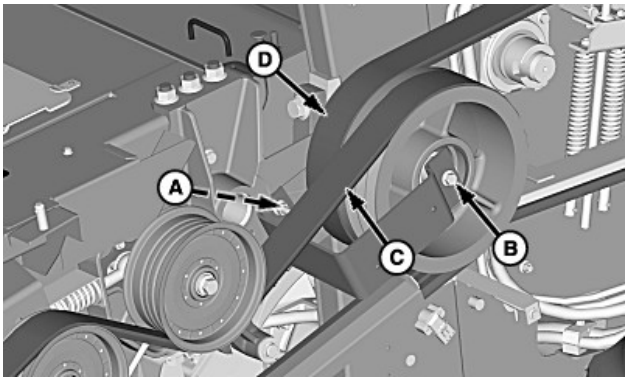
Atsukite varžtą ir veržlę (C) kad galėtumėte patraukti į šoną lenktuvų siurblio apkabą (B).



H90971—UN—05MAR08

A—Veržlės
B—Pavaros diržas
C—Apsauginis gaubtas

Atleidę veržles (A) sumažinkite pavaros diržo (B) įtempimą ir nuimkite apsauginį gaubtą (C).



H90972—UN—05MAR08

A—Daviklio kronšteinas
B—Varžtas su galvute
C—Nuožulniosios kameros pavaros diržas
D—Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas

Nuimkite daviklio kronšteiną (A) ir varžtą (B).

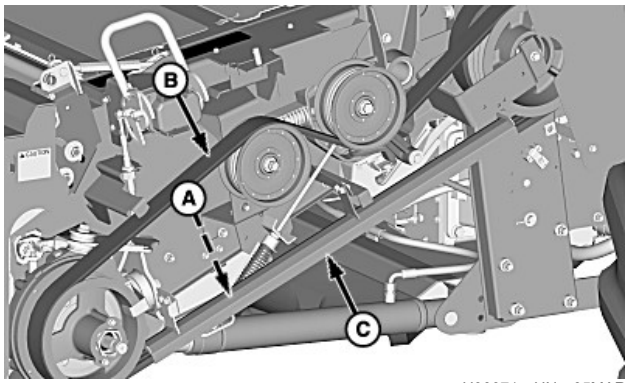
Nuimkite nuo skriemulių nuožulniosios kameros pavaros diržą (C) ir pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržą (C).

Uždėkite naują pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržą ir nuožulniosios kameros pavaros diržą.

Uždėkite daviklio kronšteiną priveržkite varžtą pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Varžtas su galvute—Sukimo momentas	185 Nm (136 lb–ft)

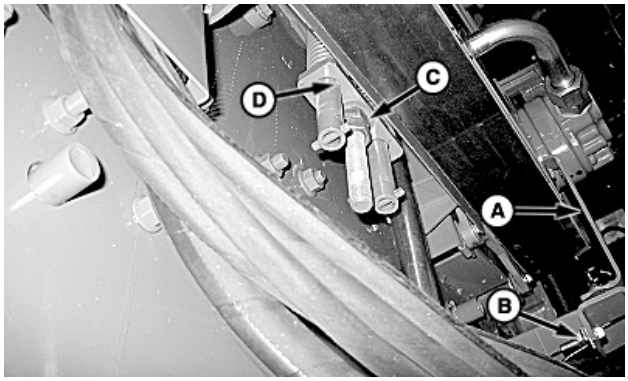


H90971—UN—05MAR08

A—Veržlės
B—Pavaros diržas
C—Apsauginis gaubtas

PASTABA: Kad diržas nesusidėvėtų, tarpas tarp pavaros diržo ir diržo apsauginio gaubto abiejose pusėse turi būti vienodas.

Uždėkite nuimtą apsauginį gaubtą (C) ir priveržkite veržles (A) taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios ir pavaros diržas (B) būtų tinkamai įtemptas.



H87517—UN—27FEB07

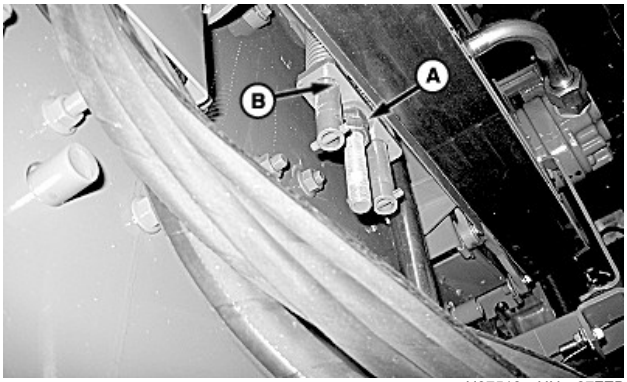
A—Atrama
B—Varžtas ir veržlė
C—Veržlės
D—Žarnos

Uždėkite prieš tai nuimtą lenktuvų siurblio apkabą (A) ir suveržkite varžtu su veržle (B).

Priveržkite veržles (C) taip, kad pro matuoklį išlįstų kiaurymės (D).

OUO6075,0000655-26-02FEB10

Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (su CommandTouch kelių greičių nuožulniąja kamera) – reguliavimas



H87518—UN—27FEB07

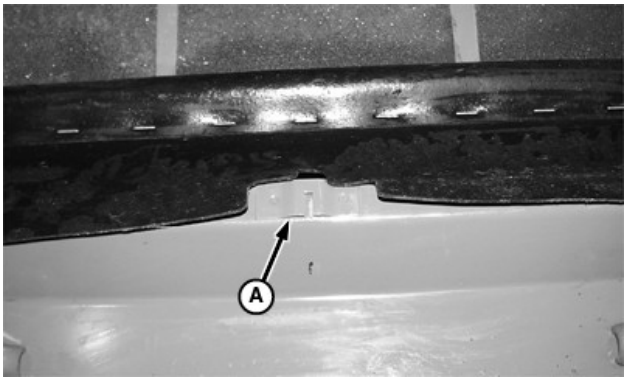
A—Veržlės
B—Žarnos

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Priveržkite veržles (A) taip, kad pro matuoklį išlįstų kiaurymės (B).

OUO6075,0000656-26-02FEB10

Rankinio pakreipimo indikatorius (šoninio pakreipimo sistema)



H62284A—UN—24JAN00

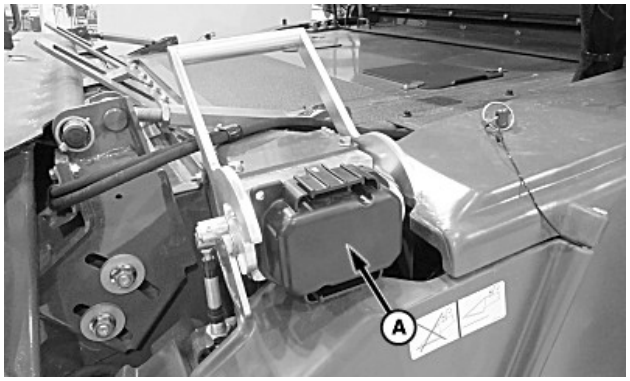
A—Įkarpa

Kad greitai vizualiai nustatytumėte, ar pjaunamoji yra vienodame lygyje su mašinos važiuokle, šoninio pakreipimo sistema turi rankinio pakriepimo jutiklį.

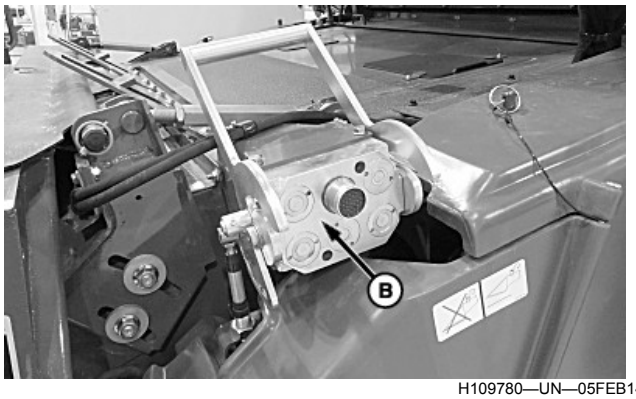
Kai įkarpa (A) yra guminio sandariklio centre, pjaunamoji yra apytiksliai tame pačiame lygyje kaip ir mašinos korpusas. Šis požymis taip pat gali būti naudingas darbo metu.

OUO6075,000066E-26-02FEB10

Pritvirtinkite daugiakanalę jungtį ir vientaškį fiksatorių



H109779—UN—05FEB14



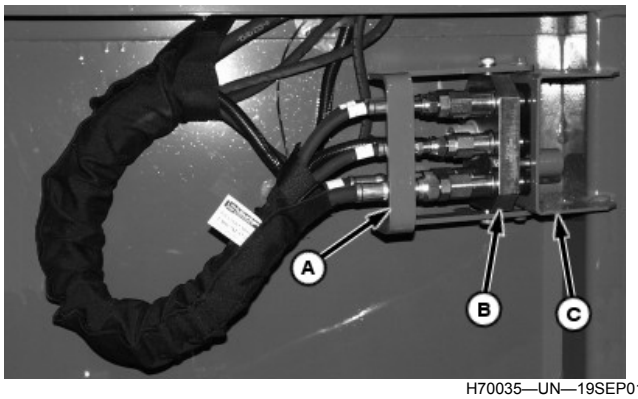
H109780—UN—05FEB14

A—Gaubtas
B—Daugiakanalės jungties priekis

SVARBU: Nenaudokite fiksuojamųjų kaiščių, kai rinktuvas yra ant žemės. Jei daugiakanalė jungtis įjungiama, kai rinktuvas ant žemės, atkabinkite nuo rankenos laidą.

Kad neužsiterštų hidraulinė sistema, prieš prijungdami nuvalykite daugiakanalės jungties paviršius su elektros kontaktų valikliu.

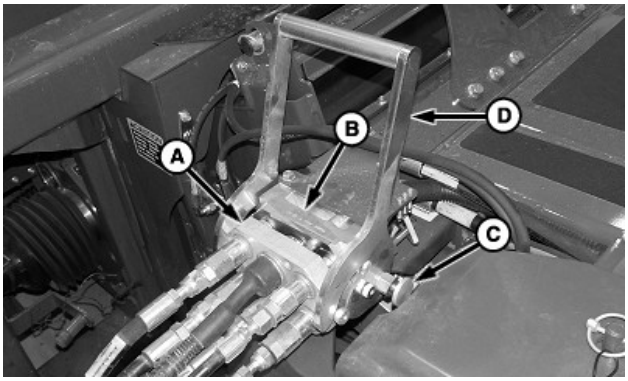
Nuimkite gaubtą (A) ir nuvalykite daugiakanalės jungties priekį (B).



H70035—UN—19SEP01

A—Rankena
B—Daugiakanalė jungtis
C—Laikymo kronšteinas

Atidarykite rankeną (A) ir nuimkite daugiakanalę jungtį (B) nuo saugojimo laikiklio (C).



H123083—UN—29JAN18

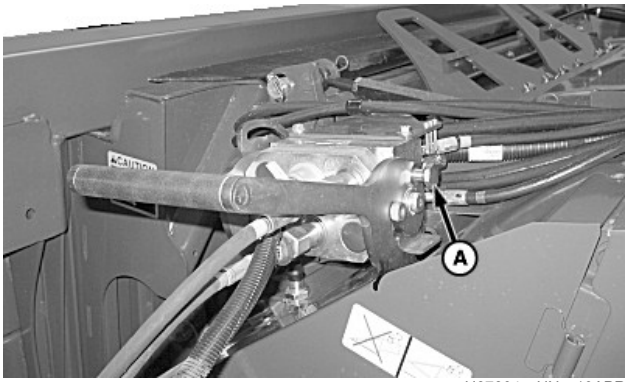
A—Daugiakanalė jungtis
B—Lizdas
C—Mygtukas su fiksatoriumi
D—Rankena

SVARBU: Kad neužsiterštų hidraulinė sistema, prieš prijungdami nuvalykite daugiakanalės jungties paviršius su elektros kontaktų valikliu.

PASTABA: Kad fiksavimo laidas būtų apsaugotas nuo sugadinimo, prie rankenos pritvirtinamas nukerpamasis varžtas. Bandant panaudoti fiksuojamuosius kaiščius, kai rinktuvas ant žemės, galima nutraukti varžtą. Žr. "Nukerpamojo varžto vieta" toliau šiame skyriuje.

Įtaisykite daugiakanalę jungtį (A) ant lizdo (B).

Patraukite ir laikykite mygtuką su fiksatoriumi (C) norėdami uždaryti rankeną (D).

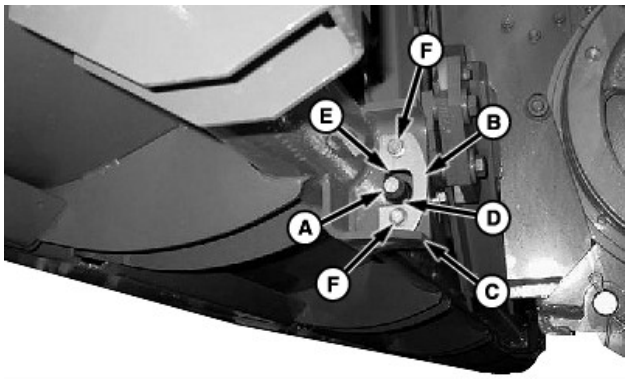


H87894—UN—19APR07

A—Mygtukas su fiksatoriumi

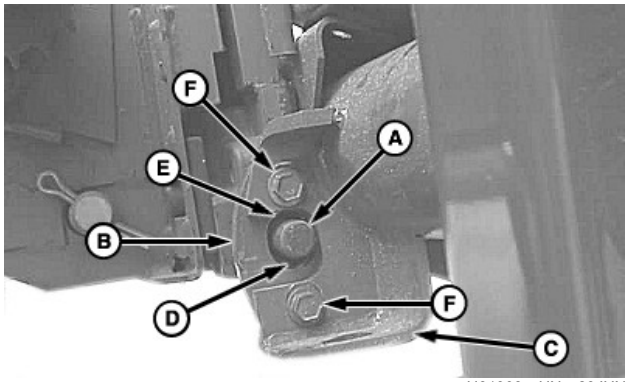
SVARBU: Jei visiškai neuždarysite daugiakanalės jungties tiek, kad įsijungtų mygtukas su fiksatoriumi, tai transportavimo ar pjovimo metu gali nukristi pjaunamoji.

Kai daugiakanalės jungties rankena visiškai uždaroma, mygtukas su fiksatoriumi (A) vienu metu automatiškai užfiksuoja movas.



H81307—UN—28JUN04

Vidinis fiksatoriaus liežuvėlis (M10 varžtai)



H81308—UN—28JUN04

Išorinis fiksatoriaus liežuvėlis (M12 varžtai)

A—Fiksavimo kaištis
B—Fiksatoriaus liežuvėlis
C—Apatinis laikiklis
D—Tarpas
E—Plokštelės viršus
F—Varžtai su galvutėmis

PASTABA: Kai rinktuvas prikabintas, fiksuojamieji kaiščiai turi laisvai pereiti per fiksatoriaus liežuvėlio angas. Jei fiksuojamieji kaiščiai neištraukiami per fiksatoriaus liežuvėlius, patikrinkite, ar rinktuvo fiksatoriaus liežuvėliai yra tinkamai sureguliuoti.

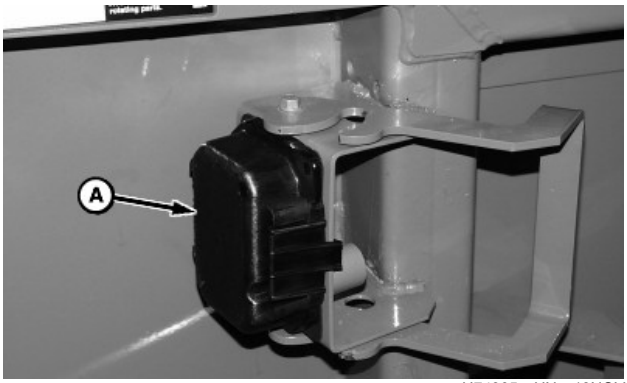
Kai daugiakanalė jungtis užfiksuojama, fiksuojamieji kaiščiai (A) turi laisvai lįsti per rinktuvo fiksatoriaus liežuvėlio angas. Fiksatoriaus liežuvėlis (B) turi liesti laikiklį (C). Reikėtų išlaikyti mažesnį tarpą (D) tarp plokštelės apačios ir kaiščio nei tarp plokštelės viršaus (E) ir kaiščio. Gali prireikti fiksatoriaus liežuvėlį apversti.

Jei reikia sureguliuoti: Išsukite varžtus su galvutėmis (F), apverskite plokštelės galus ir vėl įtaisykite.

Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Specifikacija	
Vidinis fiksatoriaus liežuvėlis (M10 varžtai)—Veržimo jėga	80 N·m (60 lb ft)

Specifikacija	
Išorinis fiksatoriaus liežuvėlis (M12 varžtai)—Veržimo jėga	130 N·m (96 lb ft)



H74305—UN—18NOV02

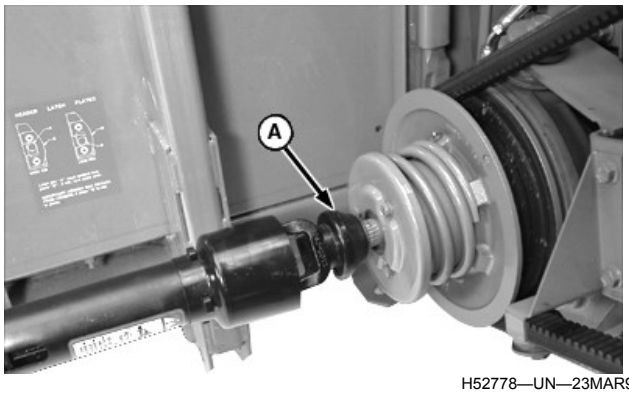
A—Gaubtas

Įtaisykite gaubtą (A) platformos laikymo padėtyje.

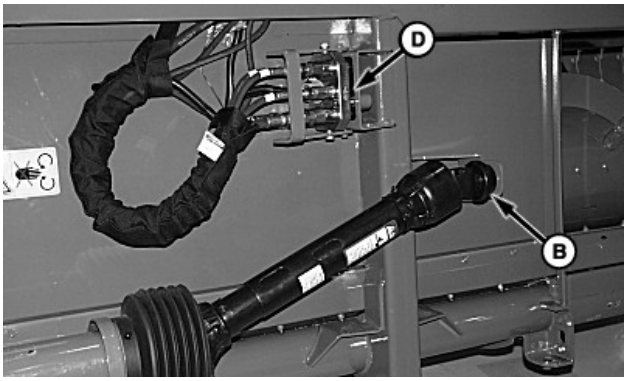
Išimkite teleskopinį veleną iš laikymo padėties ir sumontuokite jį ant nuožulniosios kameros atbulinės eigos veleno, užtikrindami, kad greito sujungimo mova iki galo užsifiksuotų.

OUO6075,0004896-26-07FEB18

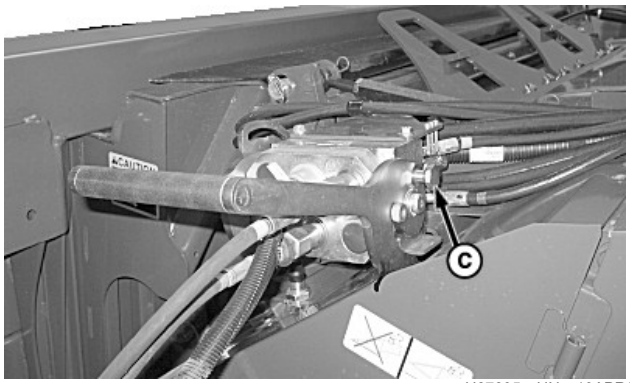
Pjaunamosios prikabinimas prie nuožulniosios kameros ir atkabinimas



H52778—UN—23MAR99



H82374—UN—07FEB05



H87895—UN—19APR07

A—Greito atjungimo mova
B—Laikymo sandėlyje padėtis
C—Mygtukas su fiksatoriumi
D—Daugiakryptė mova saugojimo padėtyje

ĮSPĖJIMAS: Nepalikite mašinoje pavaros velenų. Jei atsitiktinai įsijungtų nuožulnioji kamera, galite susižeisti arba sugadinti mašiną.

SVARBU: Pavaros velenai su universaliaisiais šarnyrais naudojami visų patvirtintų pjaunamųjų kairėje ir dešinėje pusėse.

PASTABA: Informacija apie pjaunamosios prikabinimo ir atkabinimo procedūras yra operatoriaus instrukcijoje.

Atkabinkite teleskopinius pavaros velenus nuo nuožulniosios kameros prie greito atjungimo movos (A) dešinėje ir kairėje pusėse.

Nustatykite teleskopinius pavaros velenus į laikymo padėtį (B).

SVARBU: Nereikia įjungti fiksuojamųjų kaiščių, kai pjaunamoji ant žemės. Jeigu daugiakryptė mova įjungiama, kai pjaunamoji ant žemės, atkabinkite nuo rankenos laidą.

PASTABA: Fiksuojamieji kaiščiai turi būti iki galo įtraukti, kai rankena pakelta aukštyn iki ribotuvo. Jei fiksavimo kaiščiai nėra įtraukti iki galo, pareguliuokite kabelio tvirtinimą (Žr. Vientaškis fiksatorius - Reguliavimas).

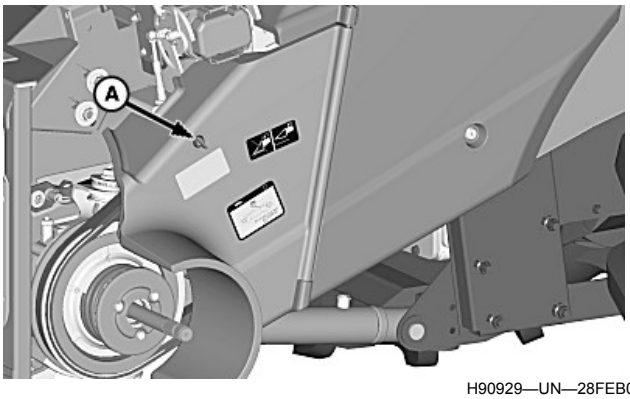
Patraukite ir laikykite mygtuką su fiksatoriumi (C), kad galėtumėte atleisti fiksatorių keliant rankeną, ir kad būtų galima atjungti daugiakryptę movą.

Išimkite pjaunamosios daugiakryptę movą iš saugojimo padėties ir ant mašinos daugiakryptės movos uždėkite gaubtą.

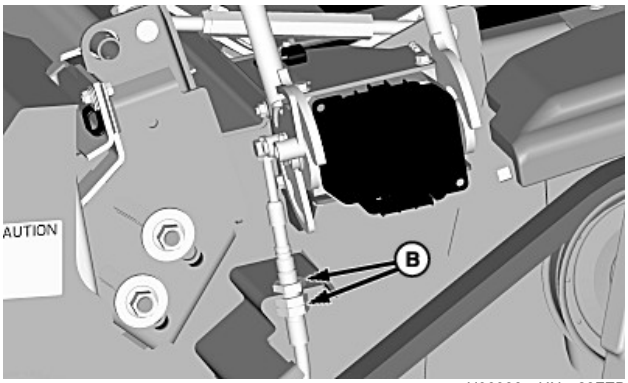
Nustatykite ir užfiksuokite daugiakryptę movą saugojimo padėtyje (D).

OUO6075,0000670-26-02FEB10

Vientaškis fiksatorius - reguliavimas



H90929—UN—28FEB08



H90930—UN—28FEB08

A—Apsauginis gaubtas
B—Fiksuojančios veržlės

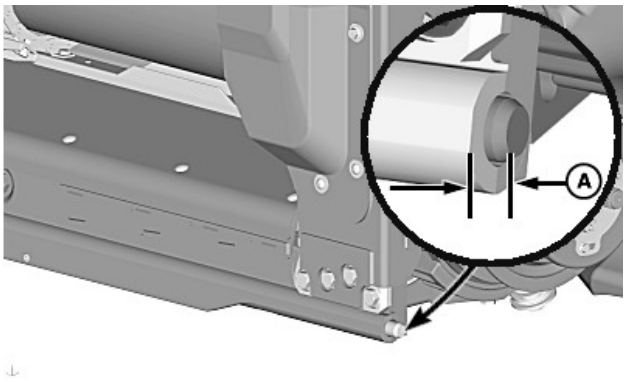
PASTABA: Nuožulniosios kameros pavertimas ant šono: Trosą reikėtų sureguliuoti tik prie daugiakryptės movos rankenos.

Atidarykite kairės pusės nuožulniosios kameros apsauginį gaubtą (A).

Atlaisvinkite troso fiksuojančias veržles (B).

SVARBU: Patikrinkite, ar rankena yra prieš daugiakryptės movos stabdiklį. Nepatikrinus, kad rankena būtų ant stabdiklio, gali pasidaryti netikslus kaiščio skersmuo, ir dirbant ar transportuojant pjaunamoji gali nukristi.

Uždėkite daugiakryptės movos rankeną ant stabdiklio.



H90931—UN—05MAR08
Kairės pusės fiksuojamasis kaištis

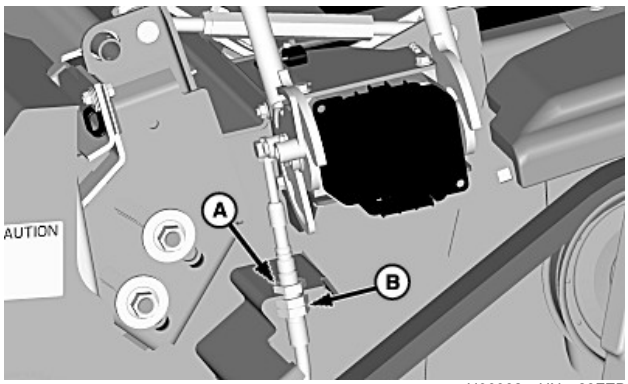
A—Matmuo

PASTABA: Traukiant trosą laikiklyje į viršų kaištis įstumiamas giliau.

Traukiant trosą laikiklyje žemyn, kaištis išstumiamas.

Sureguliuokite trosą laikiklyje taip, kad kaištis būtų tinkamai sureguliuotas:

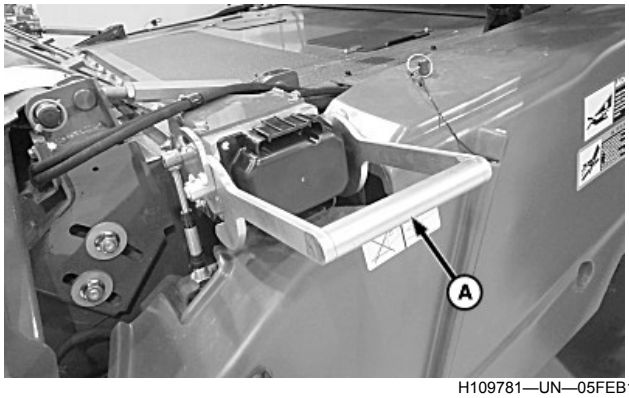
- Kairės pusės fiksavimo kaištis gali pasislinkti +/- 2 mm (0,08 in) (A).



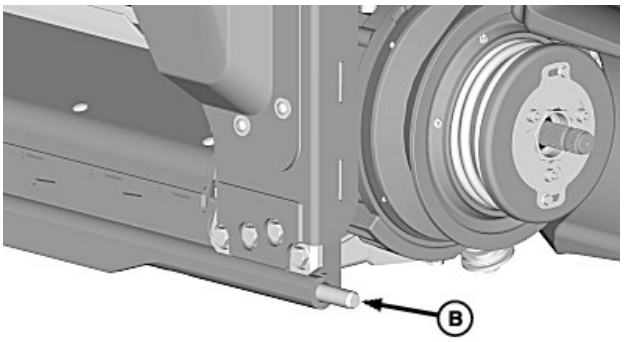
H90932—UN—28FEB08

A—Viršutinė fiksavimo veržlė
B—Apatinė fiksavimo veržlė

Laikykite apatinę fiksavimo veržlę (B) ir priveržkite viršutinę fiksavimo veržlę (A).



H109781—UN—05FEB14



H90933—UN—28FEB08

A—Daugiakryptės movos rankena
B—Kaiščiai

SVARBU: Jei nepatikrinsite, kad kaiščiai būtų įstatyti pagal tikslius matmenis, tai transportavimo ar pjovimo metu gali nukristi pjaunamoji.

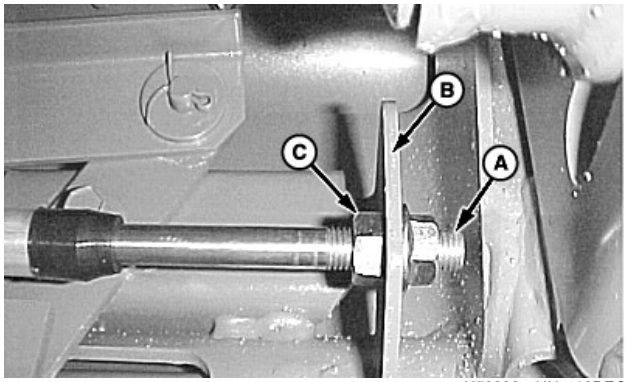
Visiškai nuleiskite daugiakanalės jungties rankeną (A) ir patikrinkite, ar kaiščiai (B) (abiejose pusėse) įstatyti pagal reikalavimus. Jeigu neatitinka techninių reikalavimų, sureguliuokite.

Specifikacija

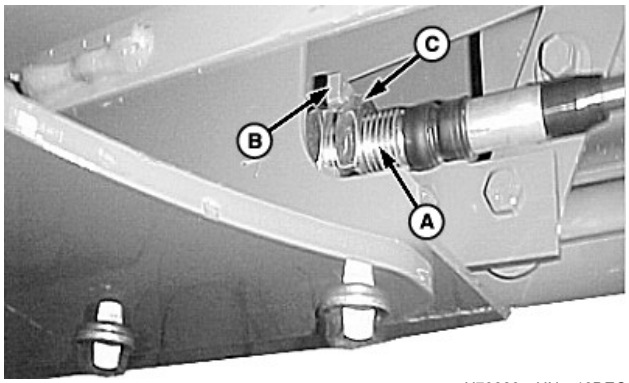
Nuožulniosios kameros kaiščiai—Atstumas	45–52 mm (nuo 1-3/4 iki 2 col.)

SS43267,000037C-26-05FEB14

Lygaus pagrindo nuožulniosios kameros apatinis troso galas – reguliavimas



H79380—UN—10DEC03



H79389—UN—10DEC03

A—Sriegiai
B—Kronšteinas
C—Fiksuojančios veržlės

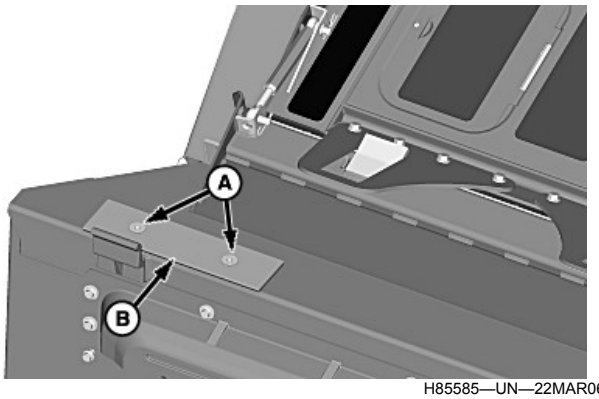
Reikia sureguliuoti apatinį sklendės troso galą, jeigu sriegiai (A) nėra centruoti laikiklyje (B).

Atlaisvinkite fiksavimo veržles (C) ir sureguliuokite trosą, kad sriegiai būtų centruoti laikiklyje.

Priveržkite fiksavimo veržles.

OUO6075,0000672-26-02FEB10

Lygaus pagrindo nuožulnioji kamera – tarpiklių reguliavimas



H85585—UN—22MAR06

A—Varžtai
B—Poveržlė

PASTABA: Padangos turi būti pripūstos vienodu slėgiu, kad būtų galima tiksliai sureguliuoti lygį.

Pjaunamoji turi būti išlyginta, kai pritvirtinta prie nuožulniosios kameros.

Pakelkite pjaunamąją į vidutinį aukštį.

Pasirinkite padėtį apytiksliai 5 m (15 ft) priešais pjaunamąją.

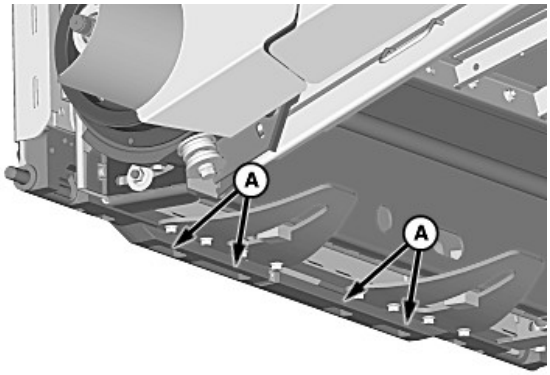
Palyginkite pjaunamosios apačią su mašinos priekiniu tiltu.

Jeigu pjaunamoji nėra išlyginta, išsukite varžtus (A) ir perkeldami tarpiklius (B) iš vienos pusės į kitą ant

nuožulniosios kameros viršutinio strypo viršaus išlyginkite pjaunamąją.

OUO6075,0000673-26-02FEB10

Nuožulniosios kameros fiksuojamieji kaiščiai (tikrinimas)



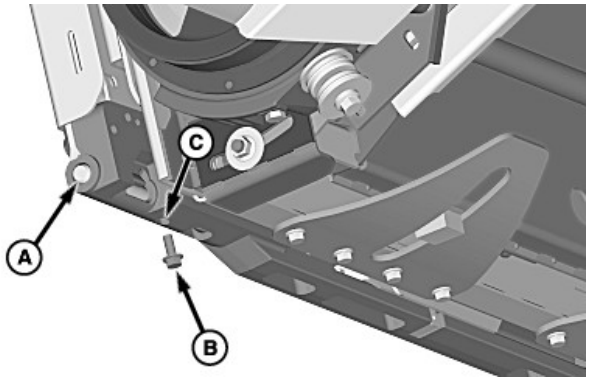
H84880—UN—04NOV05

A—Valymo vietos

Jeigu fiksuojamieji kaiščiai sunkiai juda pakreipiamose į šoną nuožulniosiose kamerose, išvalykite nešvarumus iš vietų (A).

OUO6075,0000674-26-02FEB10

Nuožulniosios kameros rankinis atkabinimas



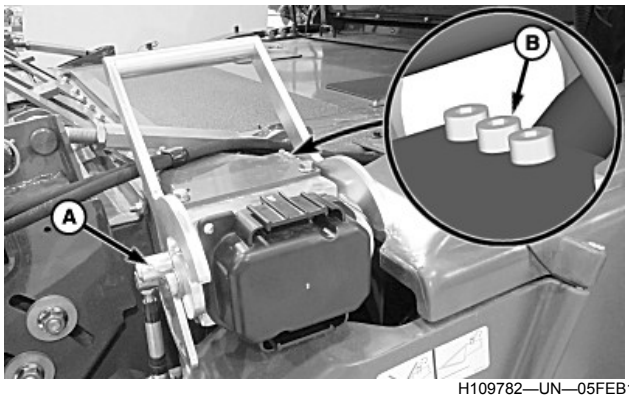
H84881—UN—04NOV05

A—Fiksuojamieji kaiščiai
B—Varžtas su galvute
C—Anga

Kad galėtumėte išimti pjaunamąją, jei nutrūktų nukerpamieji varžtai, stumkite fiksuojamuosius kaiščius (A) per fiksatoriaus liežuvėlius ir įmontuokite M12 varžtą su galvute (B) angoje (C). Tai pakartokite kitoje pusėje.

OUO6075,0000675-26-02FEB10

Nukerpamojo varžto vieta



H109782—UN—05FEB14

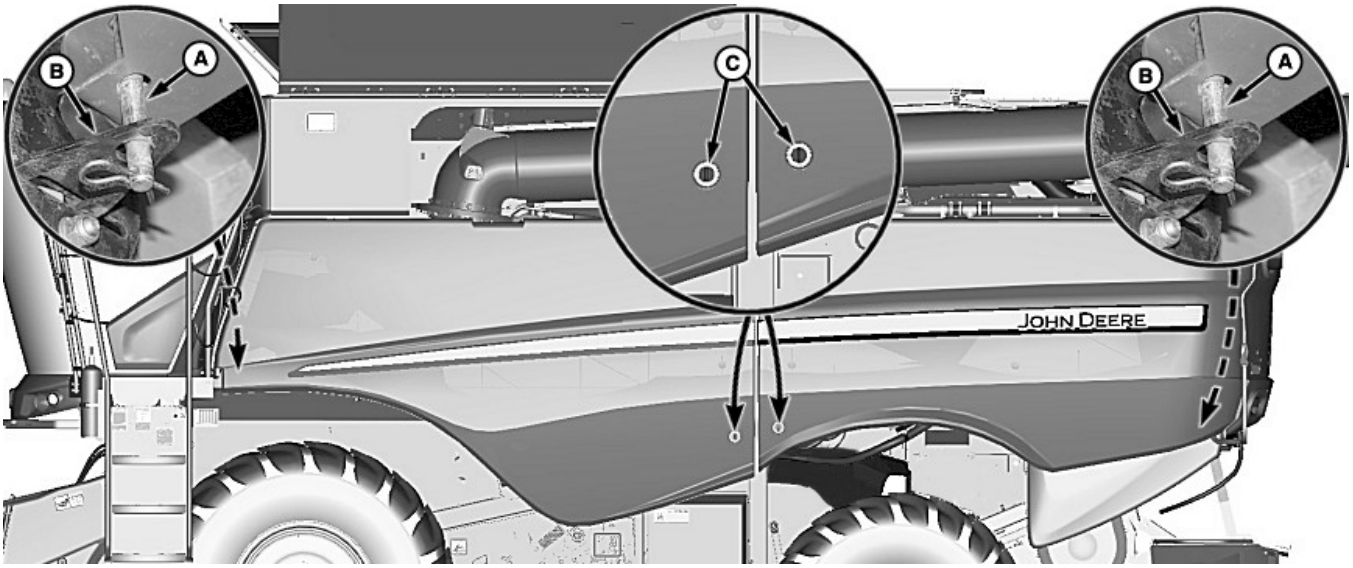
A—Nukerpamasis varžtas
B—Papildomi nukerpamieji varžtai

PASTABA: Pridedami trys papildomi nukerpamieji varžtai.

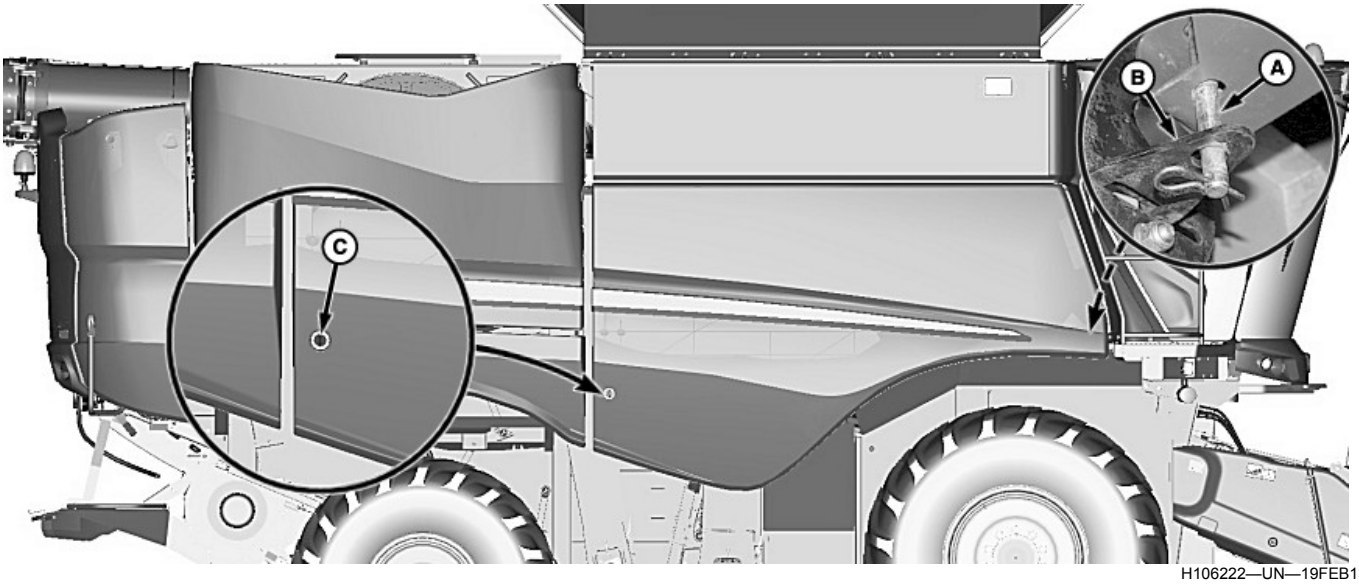
Jeigu nukerpamieji varžtai (A) nulūžta, išimkite ir pakeiskite papildomais nukerpamaisiais varžtais (B).

SS43267,000037A-26-05FEB14

Pakeliamos durys



H114481—UN—08JUN15



H106222—UN—19FEB13

A—Kaištis
B—Atraminės plokštelės
C—Fiksatorius

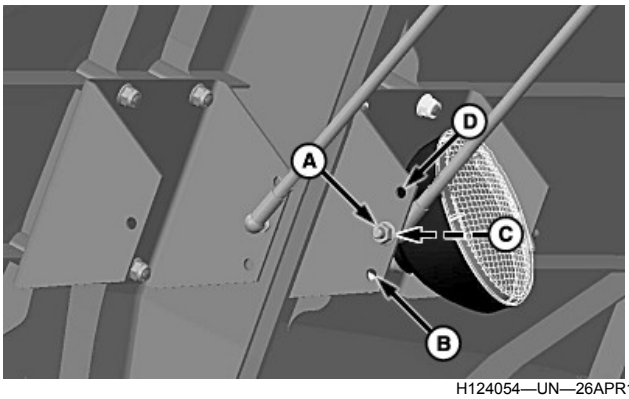
⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Kaiščių įstatymas ir fiksatoriaus svirties darbas abiejose mašinos pusėse yra toks pat.

1. Išimkite spyruoklinį laikiklį ir kaištį (A) iš atraminės plokštės (B). Vėl uždėkite spyruoklinį laikiklį ant kaiščio.
2. Jei norite atidaryti pakeliamąsias duris, pasukite fiksatorių (C) ir patraukite jas.

OUO6075,0004942-26-26APR18

Pakeliamųjų durų cilindro reguliavimas



H124054—UN—26APR18

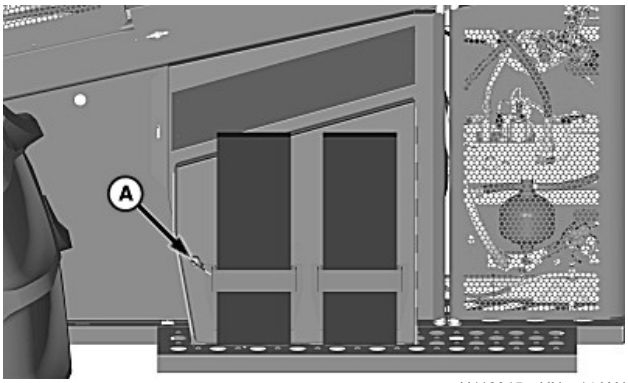
A—Veržlė
B—Apatinė anga
C—Vidurinė anga
D—Viršutinė anga

PASTABA: Apatinė anga skirta bendram atidarytoje padėtyje esančių pakeliamųjų durų aukščiui sumažinti. Viršutinė anga skirta bendram atidarytoje padėtyje esančių pakeliamųjų durų aukščiui padidinti.

Išsukite iš cilindro varžtą (A) ir perkelkite į norimą padėtį (B–D).

OUO6075,0004943-26-07JUN18

Įrankių dėžė (jei įrengta)



H116915—UN—14JAN16

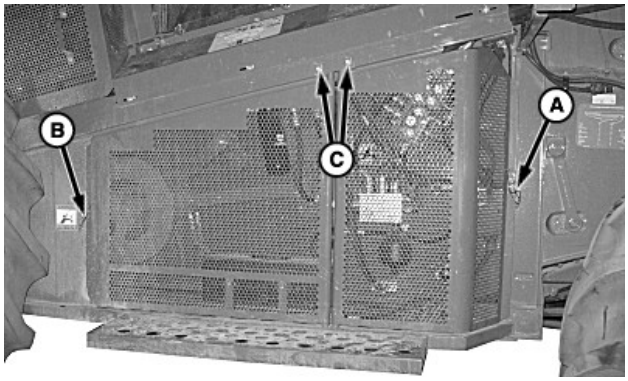
A—Fiksatorius

Norėdami atidaryti įrankių dėžės dureles, pasukite fiksatorių (A).

OUO6075,00041E3-26-11APR16

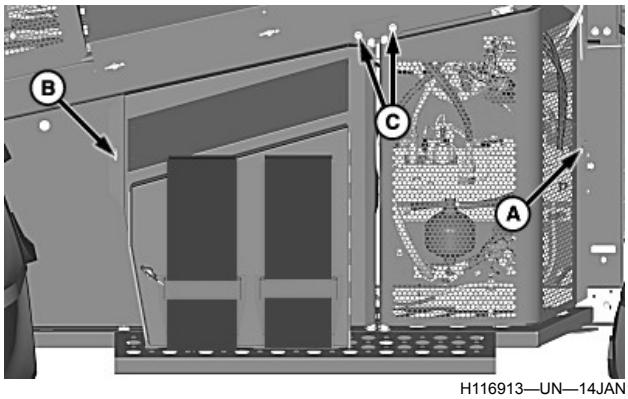
Kairės pusės apsauginiai gaubtai

Šoniniai apsauginiai gaubtai (A tipas)



H105327—UN—01MAY12

Apsauginiai gaubtai (be įrankių dėžės)



H116913—UN—14JAN16

Apsauginiai gaubtai (su įrankių dėže)

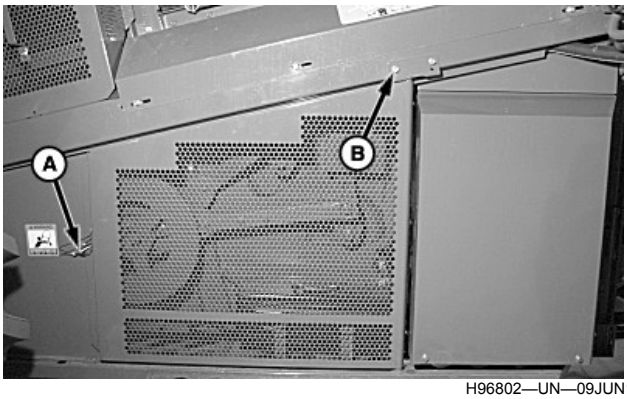
A—Greito fiksavimo kaištis
B—Greito fiksavimo kaištis
C—Varžtai

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Ištraukite greito fiksavimo kaiščius (A ir B), kad galėtumėte atidaryti apsauginius gaubtus.

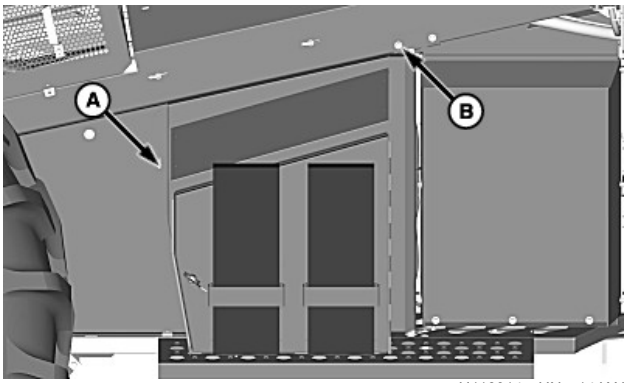
Išsukite varžtus (C) ir pakėlę apsauginius gaubtus juos nuimkite.

Šoniniai apsauginiai gaubtai (B tipas)



H96802—UN—09JUN10

Apsauginiai gaubtai (be įrankių dėžės)



H116914—UN—14JAN16

Apsauginiai gaubtai (su įrankių dėže)

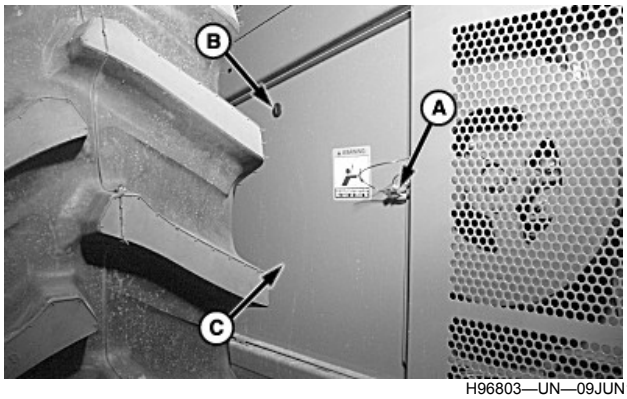
A—Greito fiksavimo kaištis
B—Varžtai

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Ištraukite greito fiksavimo kaištį (A), kad galėtumėte atidaryti gaubtą.

Išsukite varžtus (B) ir keldami nuimkite apsauginį gaubtą.

Ventiliatoriaus apsauginis gaubtas

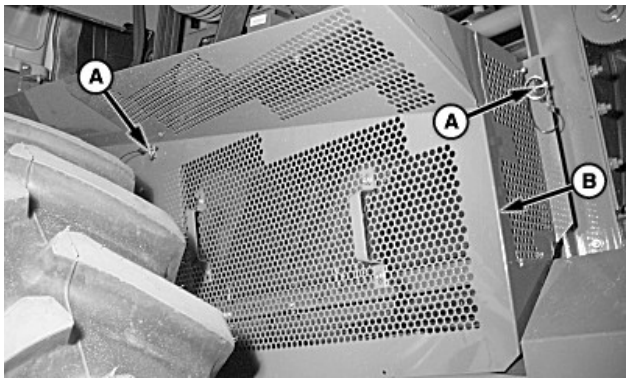


H96803—UN—09JUN10

A—Greito fiksavimo kaištis
B—Fiksatorius
C—Apsauginis gaubtas

Ištraukite užsifiksuojantį kaištį (A) ir pasukite sklendę (B), kad būtų galima nuimti apsauginį skydą (C).

Viršutinis kuliamosios apsauginis gaubtas

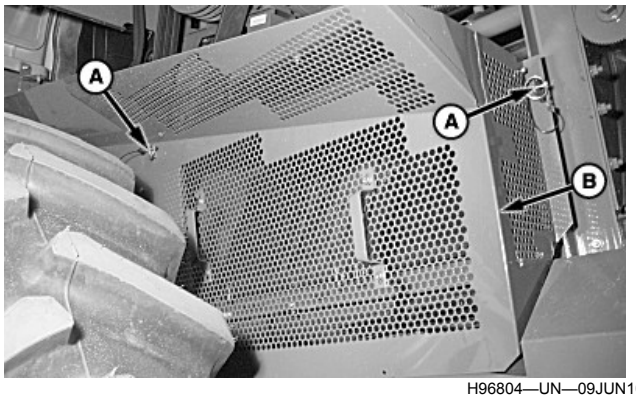


H96804—UN—09JUN10

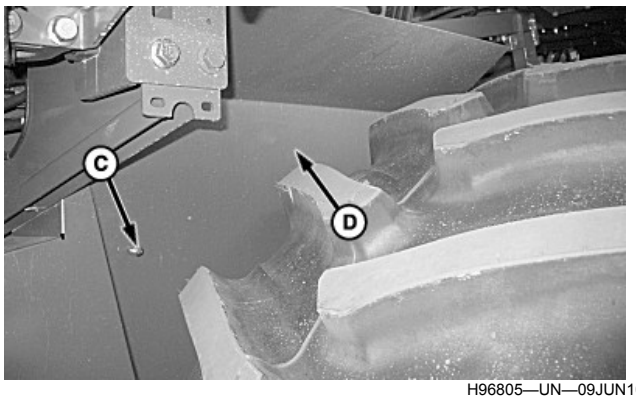
A—Greito fiksavimo kaiščiai
B—Apsauginis gaubtas

Ištraukite greito fiksavimo kaiščius (A) ir nuimkite gaubtą (B).

Priekinis kuliamosios apsauginis gaubtas



H96804—UN—09JUN10



H96805—UN—09JUN10

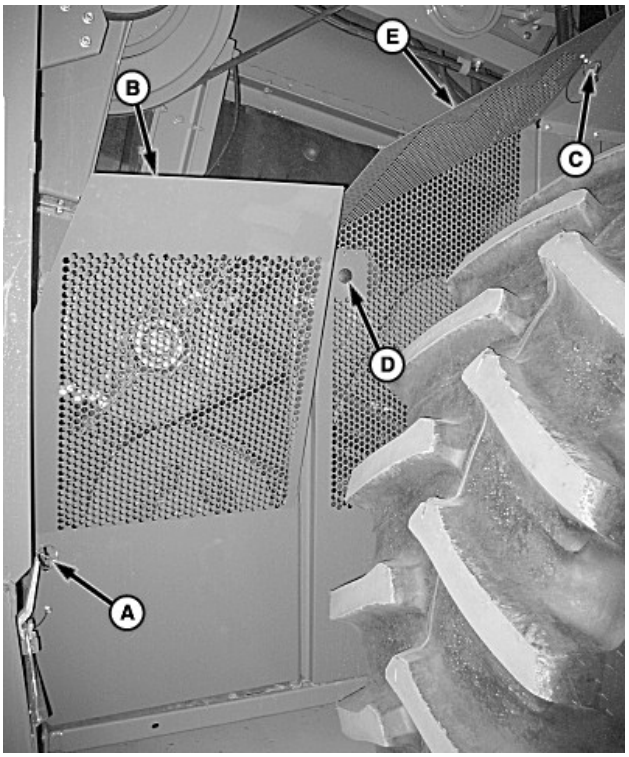
A—Greito fiksavimo kaiščiai
B—Apsauginis gaubtas
C—Varžtas su galvute
D—Apsauginis gaubtas

Ištraukite greito fiksavimo kaiščius (A) ir nuimkite gaubtą (B).

Išsukite varžtą (C) ir pastumkite priekinį kuliamosios apsauginį gaubtą (D) atgal, kad galėtumėte jį nuimti.

OUO6075,00044A1-26-20DEC16

Dešinės pusės šoniniai apsauginiai skydai



H96806—UN—09JUN10

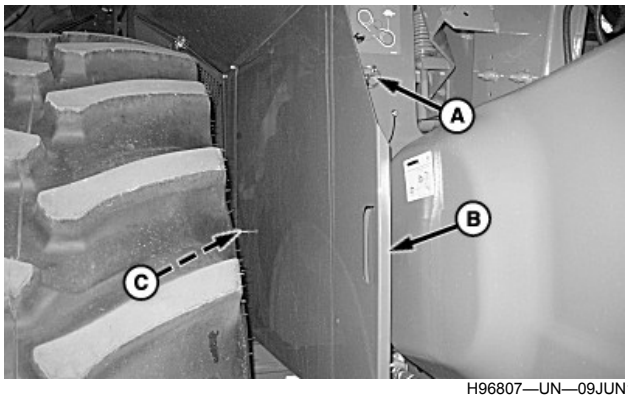
A—Greito fiksavimo kaištis
B—Apsauginis skydas
C—Greito fiksavimo kaištis
D—Fiksatorius
E—Apsauginis skydas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Galins skydas ir vidurinis ventiliatoriaus apsauginis skydas – ištraukite užsifiksuojantį kaištį (A) ir atidarykite apsauginį gaubtą (B), kad galėtumėte atlikti diržų techninę priežiūrą.

Ištraukite užsifiksuojantį kaištį (C) ir pasukite sklendę (D), kad atsirakintų.

Pakelkite ir nuimkite užpakalinį apsauginį gaubtą (B) ir vidurinį ventiliatoriaus apsauginį gaubtą (E).



H96807—UN—09JUN10

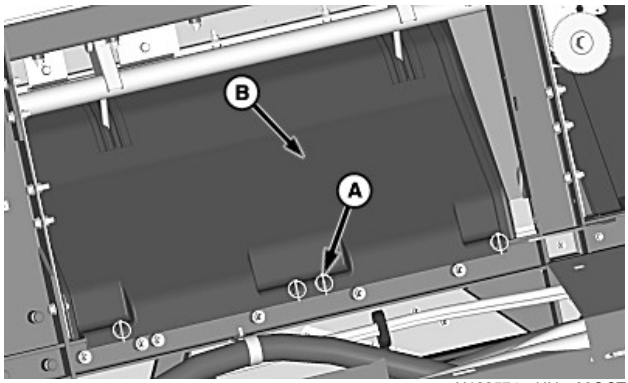
A—Greito fiksavimo kaištis
B—Apsauginis skydas
C—Varžtas su galvute

Priekinis kuliamosios skydas – ištraukite užsifiksuojantį kaištį (A) ir patraukite skydą (B) pirmyn.

Išsukite varžtą (C) ir nuimkite skydą.

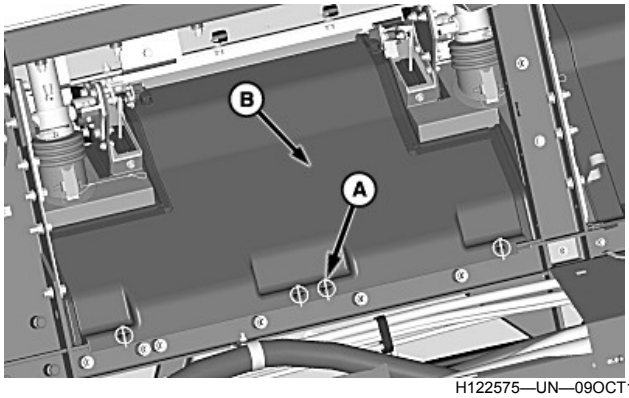
OUO6075,00007C7-26-28SEP10

Kuliamosios dangčiai



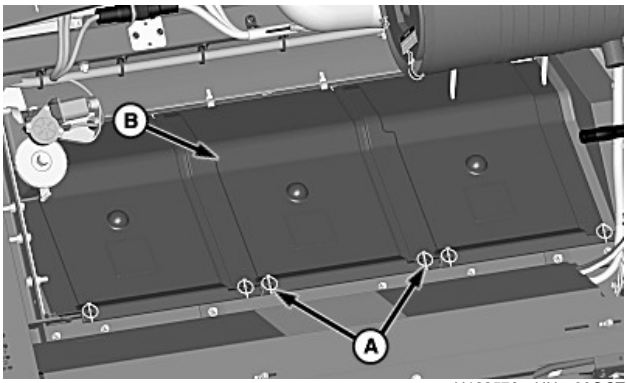
H122574—UN—09OCT17

Kuliamosios dangtis (standartinio pobūgnio reguliavimas)



H122575—UN—09OCT17

Kuliamosios dangtis (aktyvaus pobūgnio atskyrimas)



H122576—UN—09OCT17

Kuliamosios dangčiai

A—Greito fiksavimo kaiščiai
B—Dangčiai

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

SVARBU: Kad nebūtų grūdų nuostolio, įsitikinkite, kad kuliamosios dangčiai būtų viename lygyje su kuliamąja ir su apatiniu kuliamosios kraštu. Dangčiai uždedami pradedant nuo kairiosios pusės į dešinę, kai žiūrite stovėdami priešais mašiną.

Nelaikykite dangčių saulės atokaitoje, nes gali deformuotis.

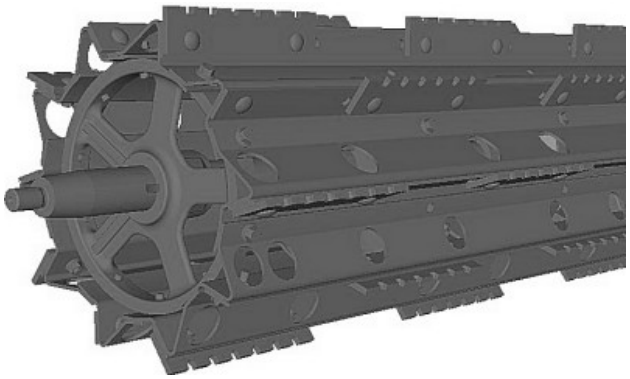
PASTABA: Vienas dangtis kairiojoje mašinos pusėje ir du dangčiai dešiniojoje mašinos pusėje yra naudojami kūlimo skyriui užsandarinti. Trys dangčiai, esantys abiejose mašinos pusėse, yra naudojami kūlimo skyriui užsandarinti.

Dangčiams (B) laikyti naudojami greitojo fiksavimo kaiščiai (A).

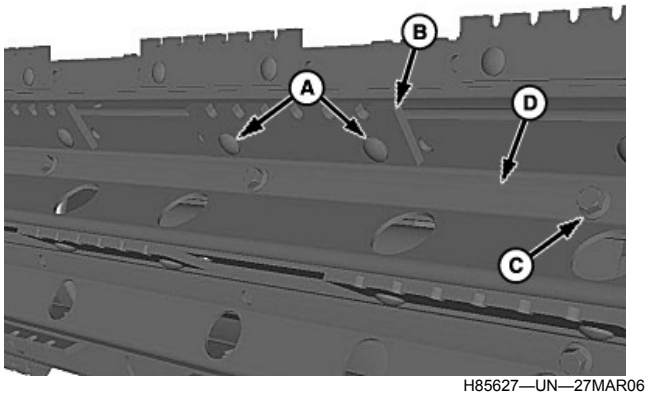
Ištraukite greitojo fiksavimo kaiščius ir nuimkite dangčius.

OUO6075,00047C3-26-09OCT17

Standartiniai tiekimo akceleratoriaus keičiamieji antdėklai – keitimas



H85626—UN—27MAR06



H85627—UN—27MAR06

Tiekimo akceleratoriaus sparnai ir keičiamieji antdėklai (standartiniai)

A—Varžtai apvaliomis galvutėmis
B—Akceleratoriaus keičiamasis antdėklas
C—Varžtai su galvute
D—Akceleratoriaus sparnai

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Keičiamuosius antdėklus galima apsukti ir naudoti papildomai.

Akceleratoriaus sparnai ir keičiamieji antdėklai gali būti pakeisti neišimant akceleratoriaus. Keiskite akceleratoriaus sparnus ir keičiamuosius antdėklus poromis vieną priešais kitą, kad būtų išlaikyta pusiausvyra.

PASTABA: Jeigu tiekimo akceleratorius iš mašinos buvo išimtas, arba jeigu buvo atliekama techninė priežiūra, prieš tvirtindami sparnus priveržkite varžtus.

Atsukite varžtus su apvaliomis galvutėmis (A) ir, kaip reikalaujama, pakeiskite akceleratoriaus keičiamuosius antdėklus (B). Priveržkite varžtus su apvaliomis galvutėmis pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Akceleratoriaus keičiamojo antdėklo varžtai su apvaliomis galvutėmis—Sukimo momentas. . . . . 70 Nm (52 sv. pėd.)

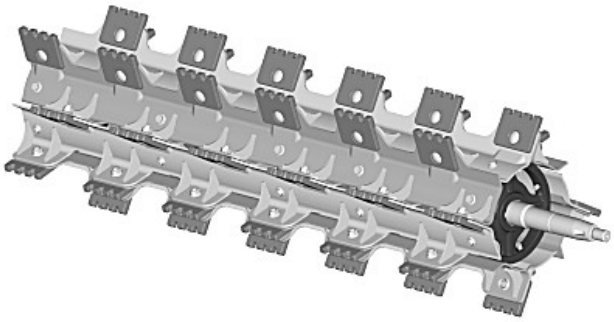
Išimkite varžtus su galvutėmis (C) ir, kaip reikalaujama, pakeiskite akceleratoriaus sparnus (D). Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Specifikacija

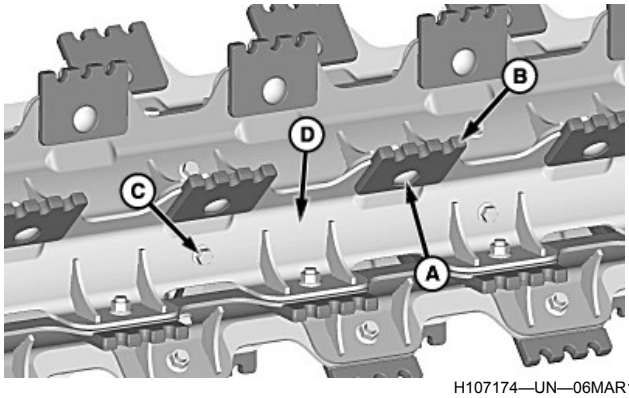
Akceleratoriaus sparnų varžtai su galvutėmis—Sukimo momentas. . . . . 70 Nm (52 sv. pėd.)

OUO6075,0001726-26-14JAN14

Kietų augalų tiekimo akceleratoriaus keičiamieji antdėklai – keitimas



H107173—UN—06MAR13



H107174—UN—06MAR13

Tiekimo akceleratoriaus sparnai ir keičiamieji antdėklai (kietų augalų)

A—Varžtai apvaliomis galvutėmis
B—Akceleratoriaus keičiamasis antdėklas
C—Varžtai su galvute
D—Akceleratoriaus sparnai

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Akceleratoriaus sparnai ir keičiamieji antdėklai gali būti pakeisti neišimant akceleratoriaus. Keiskite akceleratoriaus sparnus ir keičiamuosius antdėklus

poromis vieną priešais kitą, kad būtų išlaikyta pusiausvyra.

PASTABA: Jeigu tiekimo akceleratorius iš mašinos buvo išimtas, arba jeigu buvo atliekama techninė priežiūra, prieš tvirtindami sparnus priveržkite varžtus.

Kai keičiate tiekimo akceleratorius keičiamuosius antdėklus, visada pakeiskite tvirtinimo detales.

Atsukite varžtus su apvaliomis galvutėmis (A) ir, kaip reikalaujama, pakeiskite akceleratoriaus keičiamuosius antdėklus (B). Priveržkite varžtus su apvaliomis galvutėmis pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Akceleratoriaus keičiamojo antdėklo varžtai su apvaliomis galvutėmis—Veržimo jėga	107 N·m (79 lb ft)

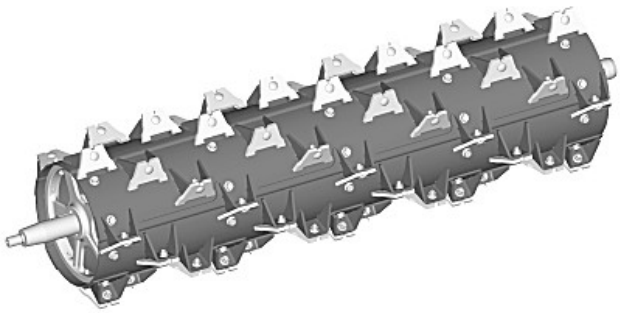
Išimkite varžtus su galvutėmis (C) ir, kaip reikalaujama, pakeiskite akceleratoriaus sparnus (D). Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Specifikacija

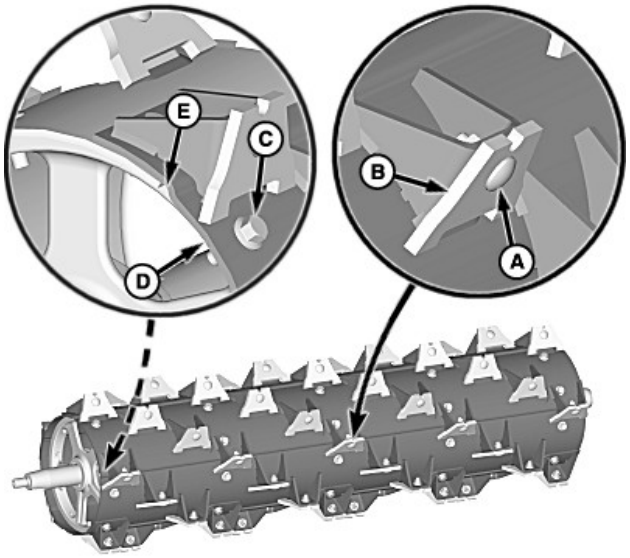
Akceleratoriaus sparnų varžtai su galvutėmis—Veržimo jėga	70 N·m (52 lb ft)

OUO6075,0004A13-26-09AUG18

Mentinio tiekimo akceleratoriaus keičiamieji antdėklai – keitimas



H102209—UN—15JUN11



H102210—UN—15JUN11

Tiekimo akceleratoriaus sparnai ir keičiamieji antdėklai

A—Varžtai apvaliomis galvutėmis
B—Akceleratoriaus keičiamasis antdėklas
C—Varžtai su galvute
D—Sparno komplektas
E—Persidengimo vieta

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Akceleratoriaus sparnai ir keičiamieji antdėklai gali būti pakeisti neišimant akceleratoriaus.

Atsukite varžtus su apvaliomis galvutėmis (A) ir, kaip reikalaujama, pakeiskite akceleratoriaus keičiamuosius antdėklus (B). Priveržkite varžtus su apvaliomis galvutėmis pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Akceleratoriaus keičiamojo antdėklo varžtai su apvaliomis galvutėmis—Sukimo momentas	73 Nm (54 lb-ft)

Išimkite varžtus su galvutėmis (C) ir, jeigu reikia, pakeiskite sparnų komplektą (D).

SVARBU: Tiekimo akceleratorius turi būti statiškai subalansuotas. Dėkite reikiamą kiekį poveržlių, kol tiekimo akceleratorius bus subalansuotas.

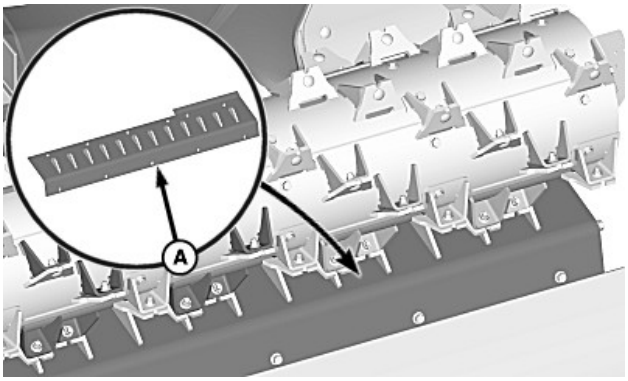
Įstatykite sparno komplektą taip, kad jis persidengtų srityje (E), kaip parodyta. Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Specifikacija

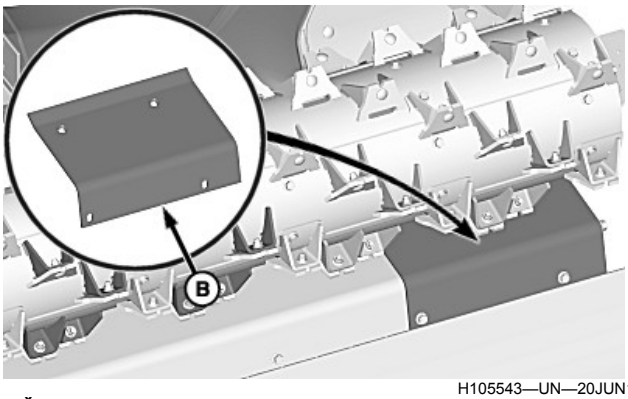
Akceleratoriaus sparnų komplekto varžtai su galvutėmis—Sukimo momentas	73 Nm (54 lb-ft)

OUO6075,0001729-26-14JAN14

Mentinio tiekimo akceleratoriaus šukinis dugnas (ryžių mašinos)



H105544—UN—20JUN12



H105543—UN—20JUN12

A—Šukinis dugnas
B—Lygi įdėklo plokštė

PASTABA: Mašina iš gamyklos pristatoma su sumontuotu šukiniu dugnu. Šukinis dugnas gali būti naudojamas tik su mentiniu tiekimo akceleratoriumi.

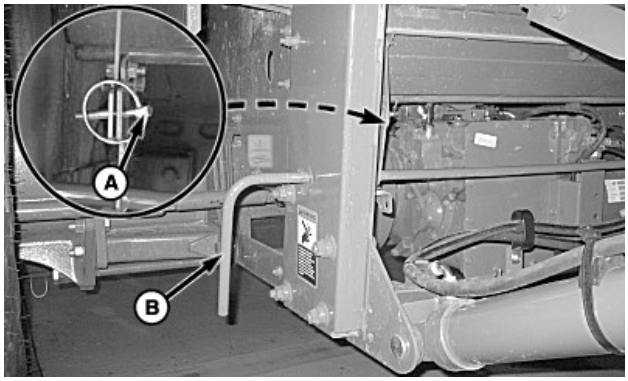
Kai imant derlių šukinis dugnas (A) išimamas, turi būti įdėta lygi įdėklo plokštė (B), pristatyta su mašina (kairiojoje mašinos pusėje).

Ne ryžių derliaus ėmimo informacija

- Kukurūzai – išimkite šukinį dugną ir įdėkite lygią įdėklo plokštę.
- Sojų pupelės – jeigu tarpai kelia problemų, išimkite šukinį dugną ir įdėkite lygią įdėklo plokštę.
- Smulkūs grūdai – išimkite šukinį dugną ir įdėkite lygią įdėklo plokštę.

OUO6075,0004557-26-02DEC16

Mentinio tiekimo akceleratoriaus šukinio dugno (ryžių mašinos) išmontavimas



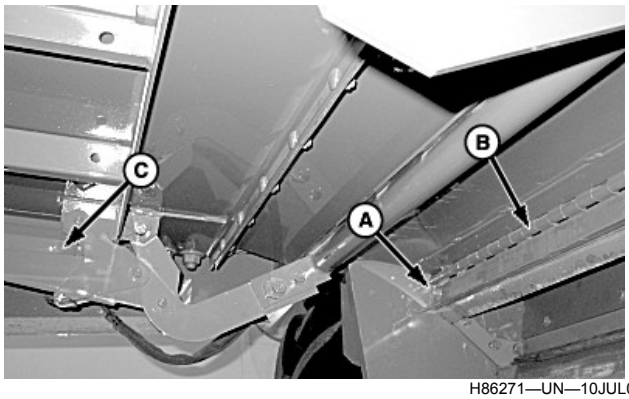
H99239—UN—01DEC10

A—Greito fiksavimo kaištis
B—Svirtis

ĮSPĖJIMAS: Pakelkite nuožulniąją kamerą, nuleiskite avarinį stabdiklį, išjunkite variklį, ištraukite paleidimo raktelį ir įjunkite rankinį stabdį.

Ištraukite užsifiksuojantį kaištį (A) ir patraukite svirtį (B) aukštyn, kad atsidarytų akmenų gaudyklė.

Tiekimo plokštė (A tipas)



H86271—UN—10JUL06

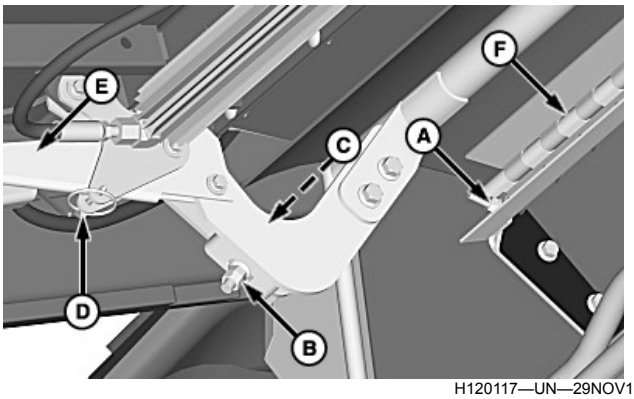
A—Varžtai ir veržlės
B—Tiekimo plokštės blokas
C—Svirtis

Išsukite varžtus ir veržles (A) abiejose mašinos pusėse ir pasilikite juos.

Ištraukite greito fiksavimo kaištį ir stumkite svirtį (A) žemyn ir atgal, kartu atidarykite tiekimo plokštės bloką (B).

Pakelkite svirtį (C) ir užfiksuokite anksčiau ištrauktu greito fiksavimo kaiščiu.

Tiekimo plokštė (B tipas)



H120117—UN—29NOV16

A—Varžtai ir veržlės
B—Veržlės
C—Varžtas apvalia galvute
D—Greito fiksavimo kaištis
E—Svirtis
F—Tiekimo plokštės blokas

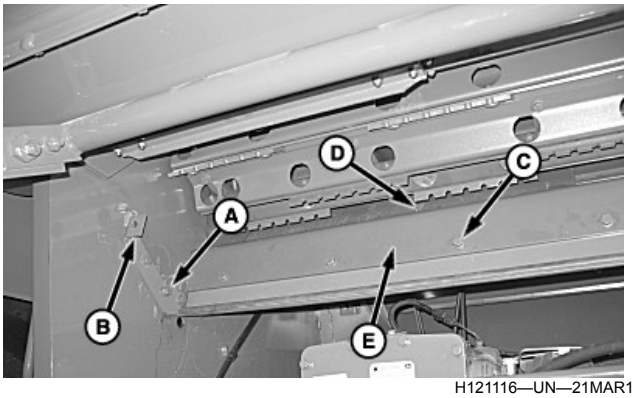
Išsukite varžtus ir veržles (A) abiejose mašinos pusėse ir pasilikite juos.

Abiejose mašinos pusėse atsukite veržles (B) ir varžtą apvalia galvute (C).

Ištraukite greito fiksavimo kaištį (D) ir stumkite svirtį (E) žemyn ir atgal, kartu atidarykite tiekimo plokštės bloką (F).

Pakelkite svirtį (E) ir užfiksuokite anksčiau abiejose mašinos pusėse išmontuotais varžtais apvalia galvute (C) ir veržlėmis (B).

Sumontuokite prieš tai išimtą greito fiksavimo kaištį (D).



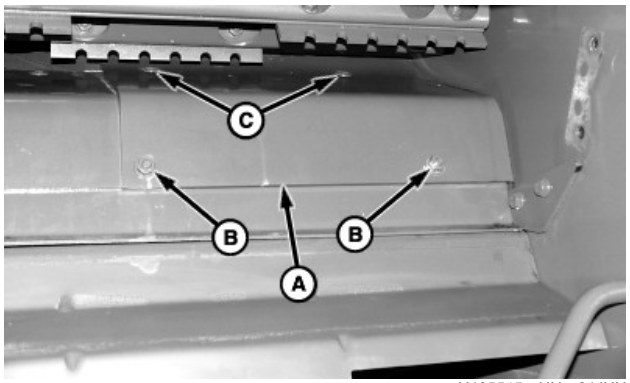
H121116—UN—21MAR17

A—Tvirtinimo detalės (naudojami 2 vnt.)
B—Laikikliai (naudojami 2)
C—Varžtai ir veržlės (naudojami 5 vnt.)
D—Įleidžiamieji varžtai
E—Šukinis dugnas

Išsukite ir pasidėkite varžtus (A), nuimkite laikiklį (B) abiejose mašinos pusėse.

Išsukite ir pasidėkite varžtus bei veržles (C).

Išsukite ir pasidėkite įleidžiamuosius varžtus (D), išimkite šukinį dugną (E).



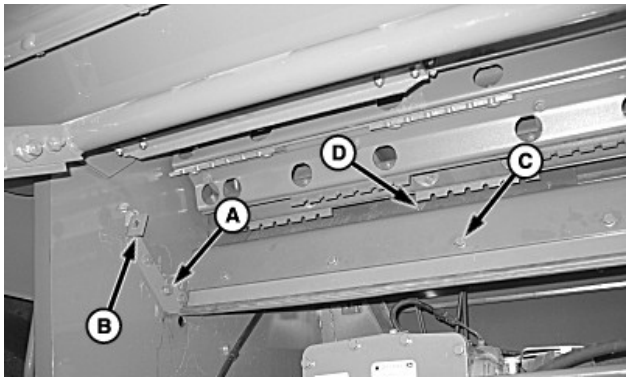
H105545—UN—21JUN12

A—Lygi įdėklo plokštė
B—Varžtai ir veržlės (naudojami 2 vnt.)
C—Įleidžiamieji varžtai (naudojami 2 vnt.)

Įdėkite lygią įdėklo plokštę (A), pristatomą su mašina, kairiojoje pusėje.

Įsukite anksčiau išsuktus varžtus ir veržles (B).

Įsukite anksčiau išsuktus įleidžiamuosius varžtus (C).



H121117—UN—21MAR17

A—Tvirtinimo detalės (naudojami 2 vnt.)
B—Laikikliai (naudojami 2)
C—Varžtai ir veržlės (naudojami 3)
D—Įleidžiamieji varžtai (naudojami 3)

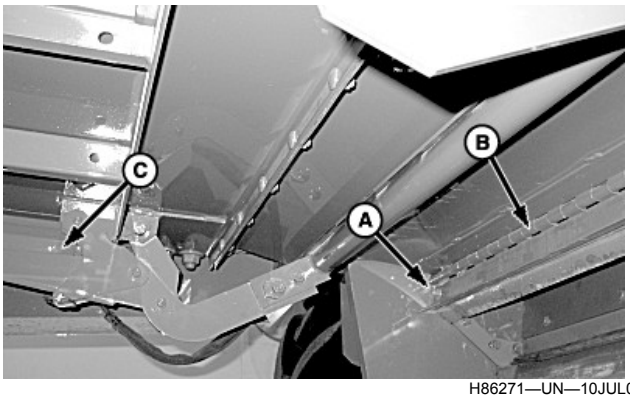
PASTABA: Įleidžiamuosius varžtus reikia įsukti į skyles, kuriose anksčiau buvo pritvirtintas šukinis dugnas, kad nebyrėtų grūdai.

Įsukite anksčiau išsuktus įleidžiamuosius varžtus (D).

Įsukite anksčiau išsuktus varžtus ir veržles (C).

Įstatykite anksčiau nuimtus laikiklius (B) abiejose mašinos pusėse ir prisukite anksčiau išsuktais varžtais (A).

Tiekimo plokštė (A tipas)



H86271—UN—10JUL06

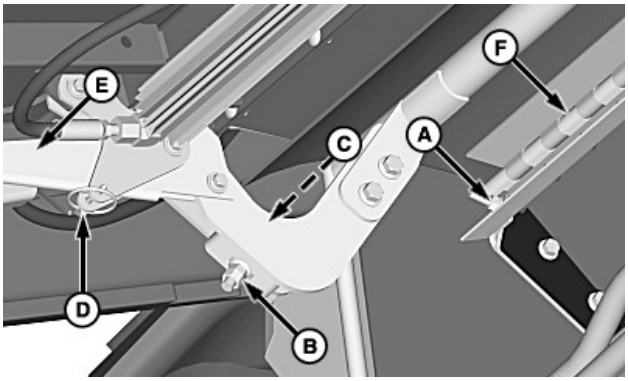
A—Varžtai ir veržlės
B—Tiekimo plokštės blokas
C—Svirtis

Ištraukite greito fiksavimo kaištį ir stumkite svirtį (C) žemyn ir atgal.

Įdėkite anksčiau išmontuotą tiekimo plokštės bloką (B) ir abiejose mašinos pusėse užfiksuokite jį anksčiau išsuktais varžtais ir veržlėmis (A).

Pastumkite svirtį pirmyn ir aukštyn, kad uždarytumėte tiekimo plokštės dureles, ir įtvirtinkite anksčiau ištrauktu greito fiksavimo kaiščiu.

Tiekimo plokštė (B tipas)



H120117—UN—29NOV16

A—Varžtai ir veržlės
B—Veržlės
C—Varžtas apvalia galvute
D—Greito fiksavimo kaištis
E—Svirtis
F—Tiekimo plokštės blokas

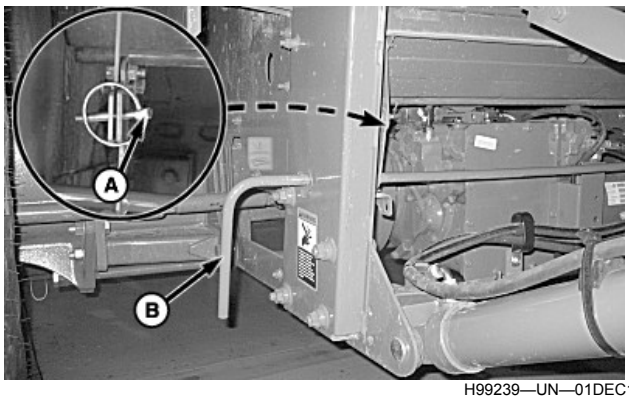
Abiejose mašinos pusėse atsukite veržles (B) ir varžtą apvalia galvute (C).

Ištraukite greito fiksavimo kaištį (D) ir pastumkite svirtį (E) žemyn ir atgal.

Įdėkite anksčiau išmontuotą tiekimo plokštės bloką (F) ir abiejose mašinos pusėse užfiksuokite jį anksčiau išsuktais varžtais ir veržlėmis (A).

Pakelkite svirtį (E) ir užfiksuokite anksčiau abiejose mašinos pusėse išmontuotais varžtais apvalia galvute (C) ir veržlėmis (B).

Sumontuokite prieš tai išimtą greito fiksavimo kaištį (D).



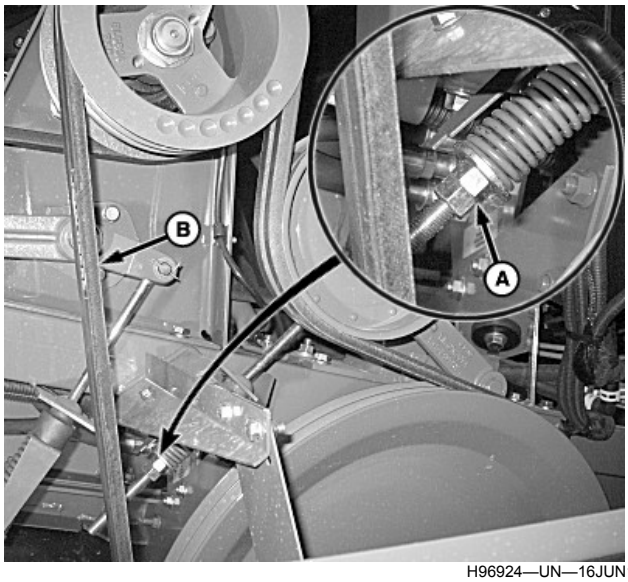
H99239—UN—01DEC10

A—Greito fiksavimo kaištis
B—Svirtis

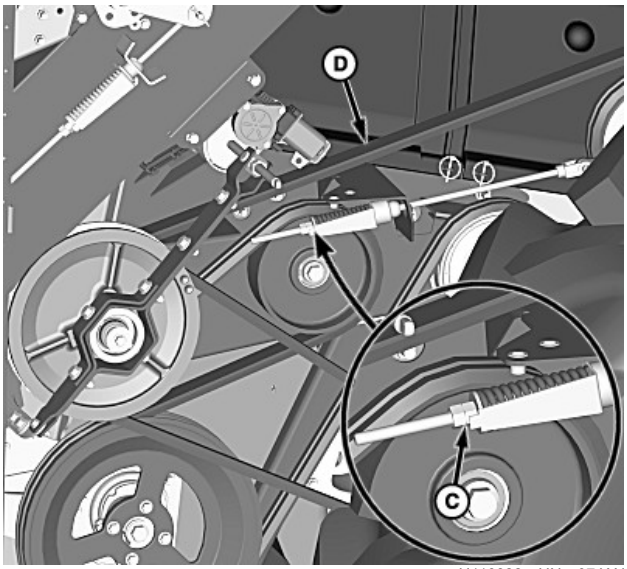
Pastumkite svirtį (B) žemyn, kad uždarytumėte akmenų gaudyklę, ir įtvirtinkite greito fiksavimo kaiščiu (A).

OUO6075,00046A7-26-21MAR17

Tiekimo akceleratoriaus diržas – keitimas



H96924—UN—16JUN10



H116822—UN—07JAN16

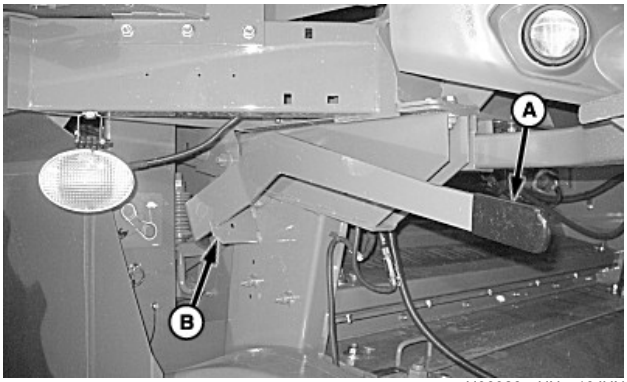
A—Veržlės
B—Priekinio tarpinio veleno diržas
C—Veržlės
D—Diržas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleiskite veržlę (A), kad sumažėtų priekinio tarpinio veleno diržo (B) įtempimas.

Atlaisvinkite veržles (C), kad sumažintumėte grūdų valytuvo, ventiliatoriaus ir konvejerio sraigto diržo įtempimą (D).

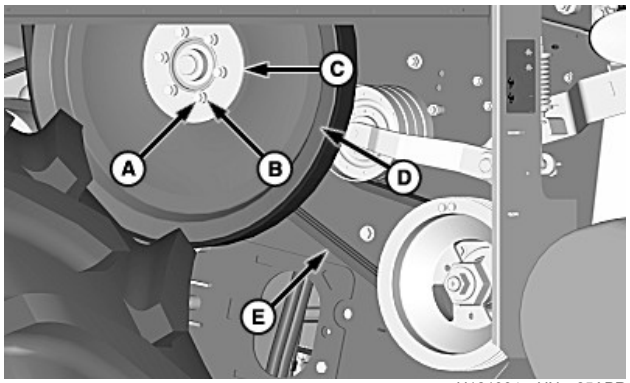
Kad būtų galima nuimti akceleratoriaus diržą, nuimkite abu diržus.



H96926—UN—16JUN10

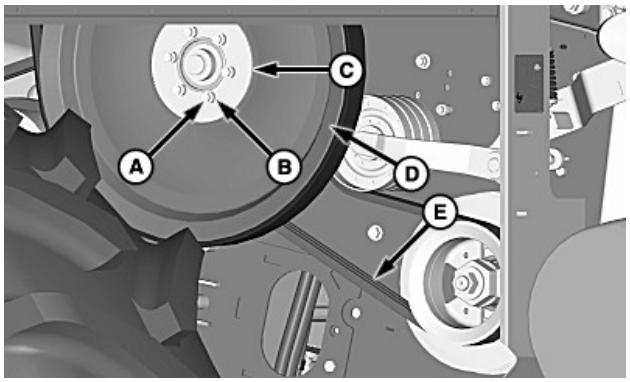
A—Svirtis
B—Laikiklis

Pastumkite svirtį (A) aukštyn ir iš įrantos laikiklyje (B), kad sumažėtų akceleratoriaus diržo įtempimas.



H121334—UN—25APR17

Tiekimo akceleratoriaus diržas (standartinių apsukų didelio pajėgumo)



H121335—UN—25APR17

Tiekimo akceleratoriaus diržas (didelių apsukų ir didelio pajėgumo)

A—Varžtas (naudojami 6)
B—Skėtiklis (naudojami 6)
C—Pleištelis (naudojami 2)
D—Skriemulys
E—Tiekimo akceleratoriaus diržas

Išsukite varžtus (A), išimkite tarpines (B), pleištelius (C) ir skriemulį (D).

Nuimkite tiekimo akceleratoriaus diržą (E) ir uždėkite naują.

Sumontuokite skriemulį, pleištelius, tarpines ir pritvirtinkite varžtais.

Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Specifikacija

Varžtai—Veržimo jėga	70 N m (52 lb ft)

Stumkite svirtį aukštyn į įrantą laikiklyje.

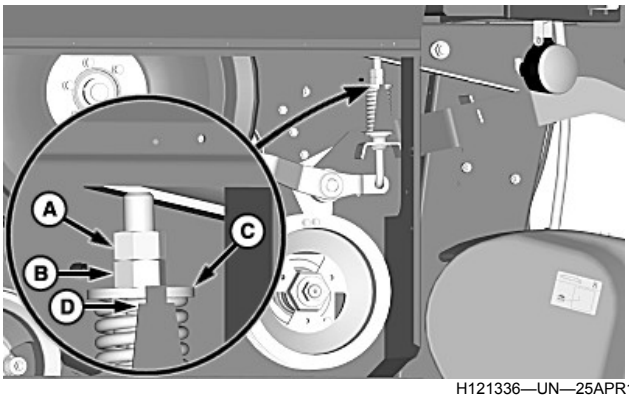
Nustatykite tokį tiekimo akceleratoriaus diržo įtempimą, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždėkite skriemulio, ventiliatoriaus ir transporterio sraigto diržą bei priekinio tarpinio veleno diržą.

Nustatykite tokį diržo įtempimą, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

OUO6075,0004727-26-25APR17

Tiekimo akceleratoriaus diržo reguliavimas



H121336—UN—25APR17

A—Veržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis

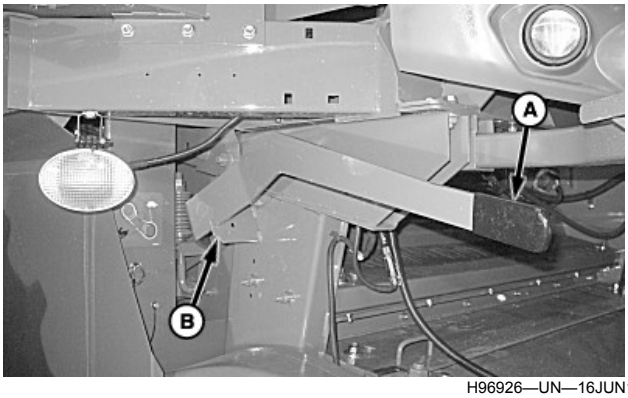
⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Tiekimo akceleratoriaus diržo ritinėlis yra dešinėje mašinos pusėje, už tiektuvo korpuso ašies.

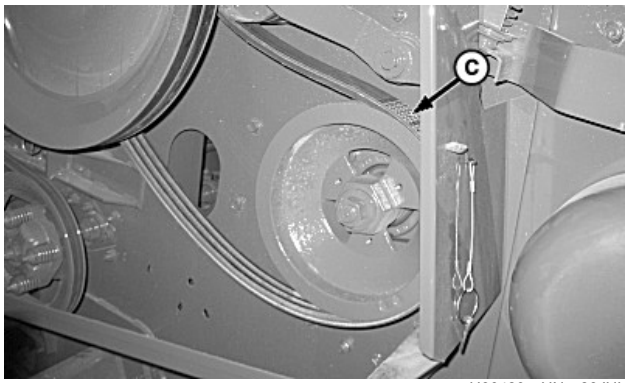
Atleiskite veržlę (A) ir priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

OUO6075,0004728-26-25APR17

Standartinių apsukų didelio pajėgumo akceleratorius – greičio keitimas



H96926—UN—16JUN10



H86423—UN—28JUL06

A—Svirtis
B—Kronšteinas
C—Diržas

PASTABA: Žiūrėkite skyrių "Augalų parametrai", norėdami sužinoti rekomenduojamas tiekimo akceleratoriaus greičio reikšmes.

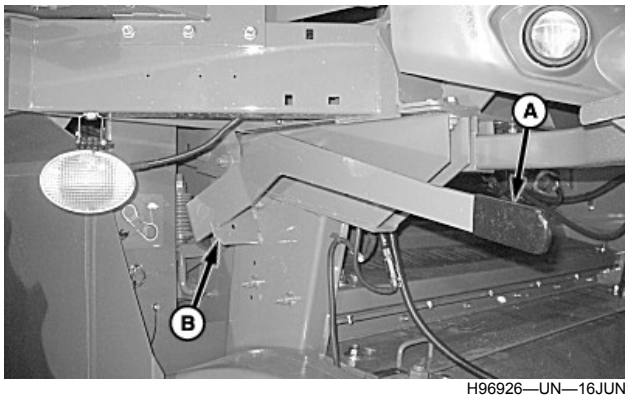
Kai keičiate kuliamosios greičius, būtinai išjunkite ir vėl įjunkite maitinimą, kad būtų atpažintas naujas greičių diapazonas.

Kad pakeistumėte akceleratoriaus apsukas į didelių apsukų padėtį:

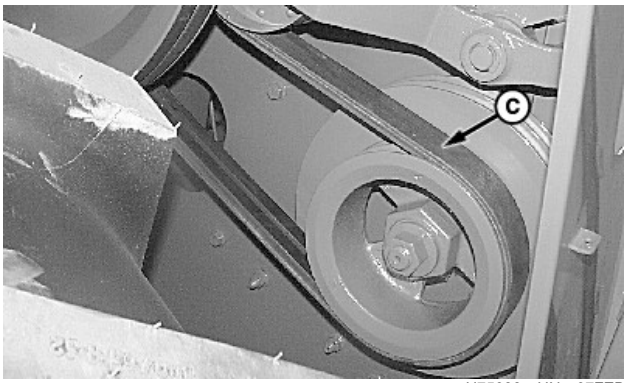
- Pastumkite svirtį (A) aukštyn ir iš įrantos laikiklyje (B) kad atlaisvintumėte diržo įtempimą.
- Įstatykite diržą (C) į vidinius skriemulių griovelius ant abiejų skriemulių, kad būtų išgautos didelės apsukos.
- Stumkite svirtį aukštyn į laikiklio įkarpą, kad diržą vėl įtemptumėte.

OUO6075,00007F2-26-27OCT10

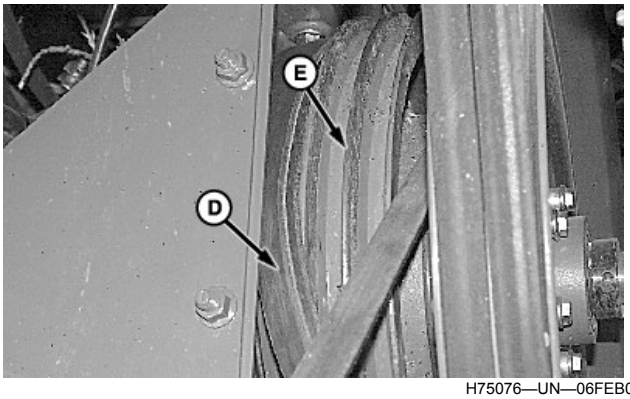
Aukštų apsukų didelio pajėgumo akceleratorius - pakeitimas į žemas apsukas



H96926—UN—16JUN10



H75088—UN—07FEB03



H75076—UN—06FEB03

A—Svirtis
B—Kronšteinas
C—Diržas
D—Diržas
E—Viršutinis skriemulys

PASTABA: Žiūrėkite skyrių “Augalų parametrai”, norėdami sužinoti rekomenduojamas tiekimo akceleratoriaus greičio reikšmes.

Kai keičiate kuliamosios greičius, būtinai išjunkite ir vėl įjunkite maitinimą, kad būtų atpažintas naujas greičių diapazonas.

Kad pakeistumėte akceleratoriaus apsukas į mažų apsukų padėtį:

- Pastumkite svirtį (A) aukštyn ir iš įrantos laikiklyje (B) kad atlaisvintumėte diržo įtempimą.
- Nuimkite diržą (C) nuo apatinio skriemulio ir leiskite jam laisvai kaboti ant viršutinio skriemulio.

PASTABA: Diržas turi būti susuktas, kad tilptų tarp viršutinio skriemulio ir šoninio skydo.

- Kad sumažintumėte apsukas, nuimkite diržą (D) nuo viršutinio skriemulio (E) ir uždėkite ant vidinio.
- Uždėkite diržą (C) ant apatinio skriemulio vidinio griovelio.
- Stumkite svirtį aukštyn į laikiklio įkarpą, kad diržą vėl įtemptumėte.

OUO6075,00007F3-26-14JUN11

Rekomendacijos dėl pobūgnio

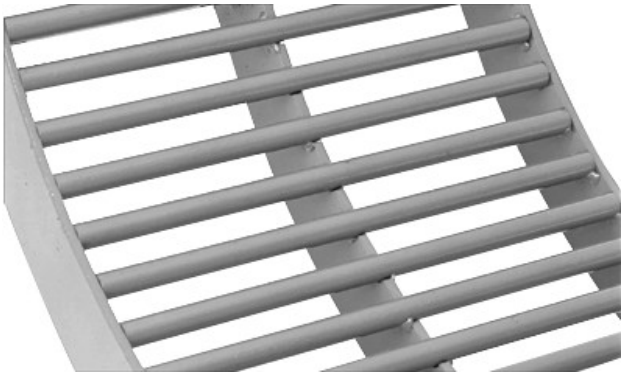
PASTABA: Daugiau informacijos apie rekomenduojamus mašinos nustatymus įvairiems augalams pateikiama skyriuje “Augalų nustatymas”.

Pobūgnio tipas	Kukurūzai	Sojos pupelės	Kviečiai Silpnai Smulkūs grūdai	Ryžiai	Kukurūzai Maistiniai kukurūzai	Sorgas (sorų) Saulėgrąžos (konditerijai)	Saulėgrąžos (aliejinės)	Rapsai
Plona viela	NR	NR	Geriausiai	NR	NR	NR	Vidutiniškai	Geriausiai
Stambi viela	Gerai	Gerai	Gerai	Geriausiai	NR	Geriausiai	Geriausiai	Gerai
Apvalus virbas	Geriausiai	Geriausiai	Vidutiniškai	Gerai	Geriausiai	Vidutiniškai	Geriausiai	Vidutiniškai

Geriausiai = užtikrina geriausias charakteristikas.
Gerai = užtikrina geras charakteristikas.
Vidutiniškai = užtikrina vidutiniškas charakteristikas.
NR = nerekomenduojama.

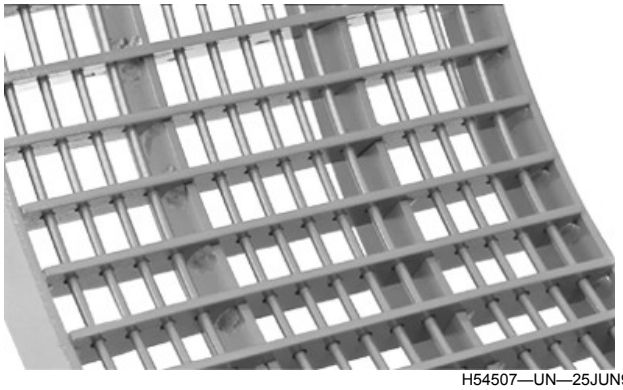
OUO6075,00017E2-26-07MAY14

Pobūgnių tipai



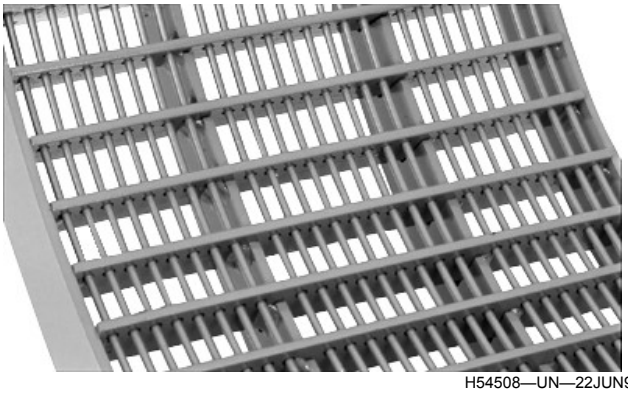
H54506—UN—23MAR99

Įvairių augalų pobūgnis apvaliais virbais



H54507—UN—25JUN99

Pobūgnis su storomis vielomis



H54508—UN—22JUN99

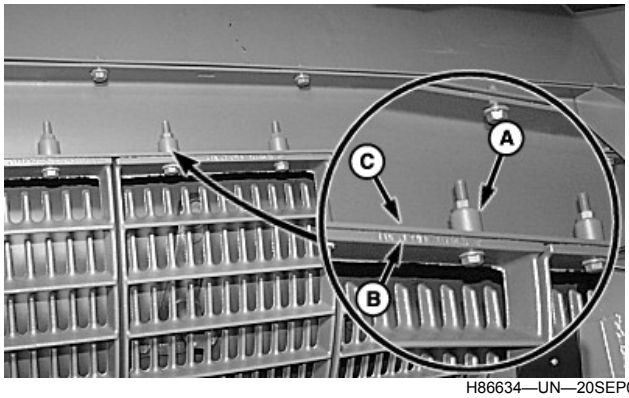
Pobūgnis su plonomis vielomis

Trys skirtingi pobūgniai yra skirti skirtingiems augalams ir skirtingoms augalų sąlygoms.

- Įvairių augalų pobūgnis apvaliais virbais yra naudojamas kukurūzams ir sojos pupelėms.
- Pobūgnis su stambiomis vielomis yra naudojamas ryžiams, sojos pupelėms ir sorgo grūdams.
- Pobūgnis su plonomis vielomis yra naudojamas smulkiems grūdams.

OUO6075,00007A8-26-02JUN10

Kuliamosios grotelių skėtikliai



H86634—UN—20SEP06

A—Skėtikliai
B—Kuliamosios ardynai
C—Kuliamosios latakas

Tarpikliai gamykloje yra įmontuojami saugojimo padėtyje (parodyta).

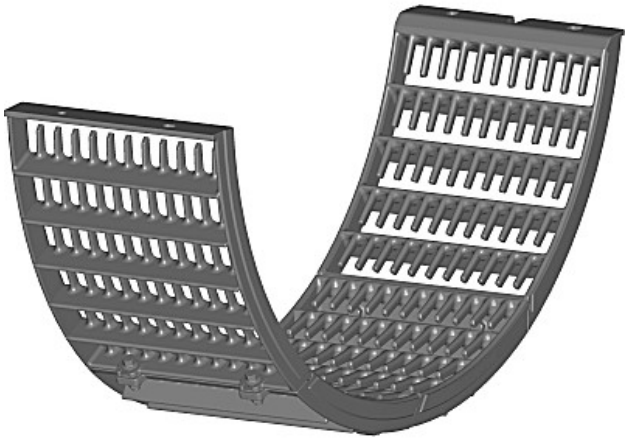
Tarpikliai gali būti naudojami kukurūzams kad grūdų bunkerio mėginyje būtų mažiau burbuolių liekanų.

SVARBU: Tarpiklius reikia naudoti tik su kukurūzais ir sojos pupelėmis. Visiems kitiems pasėliams skėtiklius nuimkite (pastatykite į saugojimo padėtį kaip parodyta).

Nuimkite visus kuliamosios grotelių skėtiklius (A) iš saugojimo padėties (parodytos) ir sumontuokite tarp kuliamosios grotelių (B) ir kuliamosios latako (C).

OUO6075,0000B06-26-03JAN11

Kuliamosios grotelių tipai



H107177—UN—06MAR13

Standartinės lietos kuliamosios grotelės



H107178—UN—06MAR13

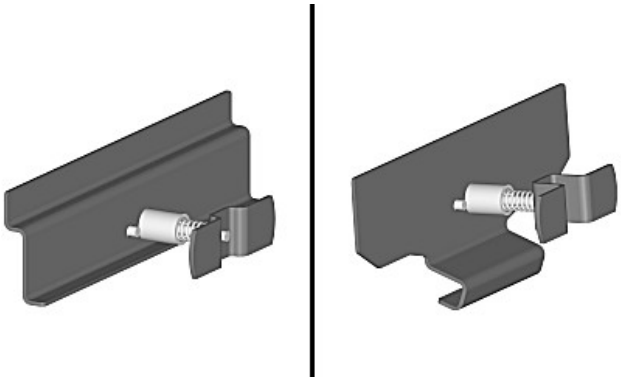
Didelių apkrovų kuliamosios grotelės

Yra dvi skirtingos šios mašinos kuliamosios grotelių parinktys.

- Standartinės lietos kuliamosios grotelės – standartiškai įrengiamos visose mašinose, išskyrus ryžių ir smulkių kietų grūdų komplektacijas.
- Didelių apkrovų kuliamosios grotelės – naudojamas esant kietiems augalams. Šios grotelės pasirenkamos atskirai keičiamo srauto rotorius mašinose, bet yra standartinės smulkių kietų grųdų, ryžių ir kietų ryžių komplektacijose.

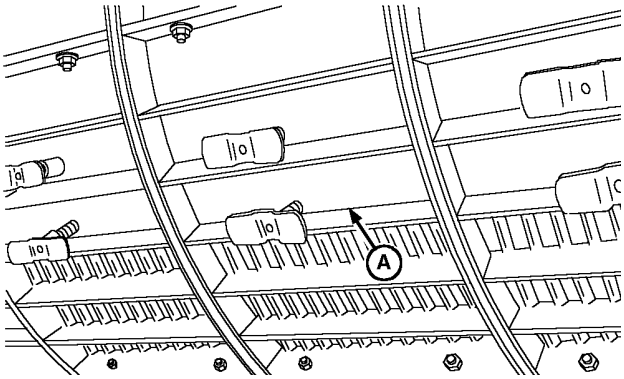
SS43267,00004EB-26-05FEB15

Kuliamosios grotelių gaubtai (jeigu įrengti)



H107180—UN—07MAR13

Standartinių lietų grotelių gaubtai / didelių apkrovų grotelių gaubtai



H54512—UN—01APR99

A—Kuliamosios grotelių gaubtai

Rekomenduojama labai sausiems smulkiems grūdams. Dangčiai (A) uždedami ant kuliamosios grotelių, kad padėtų subalansuoti į valytuvą patenkančių smulkintų šiaudų apkrovą.

Standartinių lietų grotelių gaubtai

- Sumontuokite dvi eiles (aštuonis dangčius) dešinėje pusėje ir tris eiles (dvylika dangčių) kairėje pusėje. Jeigu būtina, atlikite sureguliavimą pagal sąlygas.

Didelių apkrovų grotelių gaubtai

- Sumontuokite vieną eilę (keturis gaubtus) dešinėje pusėje ir dvi eiles (aštuonis gaubtus) kairėje pusėje. Jeigu būtina, atlikite sureguliavimą pagal sąlygas.

OUO6075,0001410-26-08MAR13

Kuliamosios grotelių pertraukikliai (jeigu įrengti)



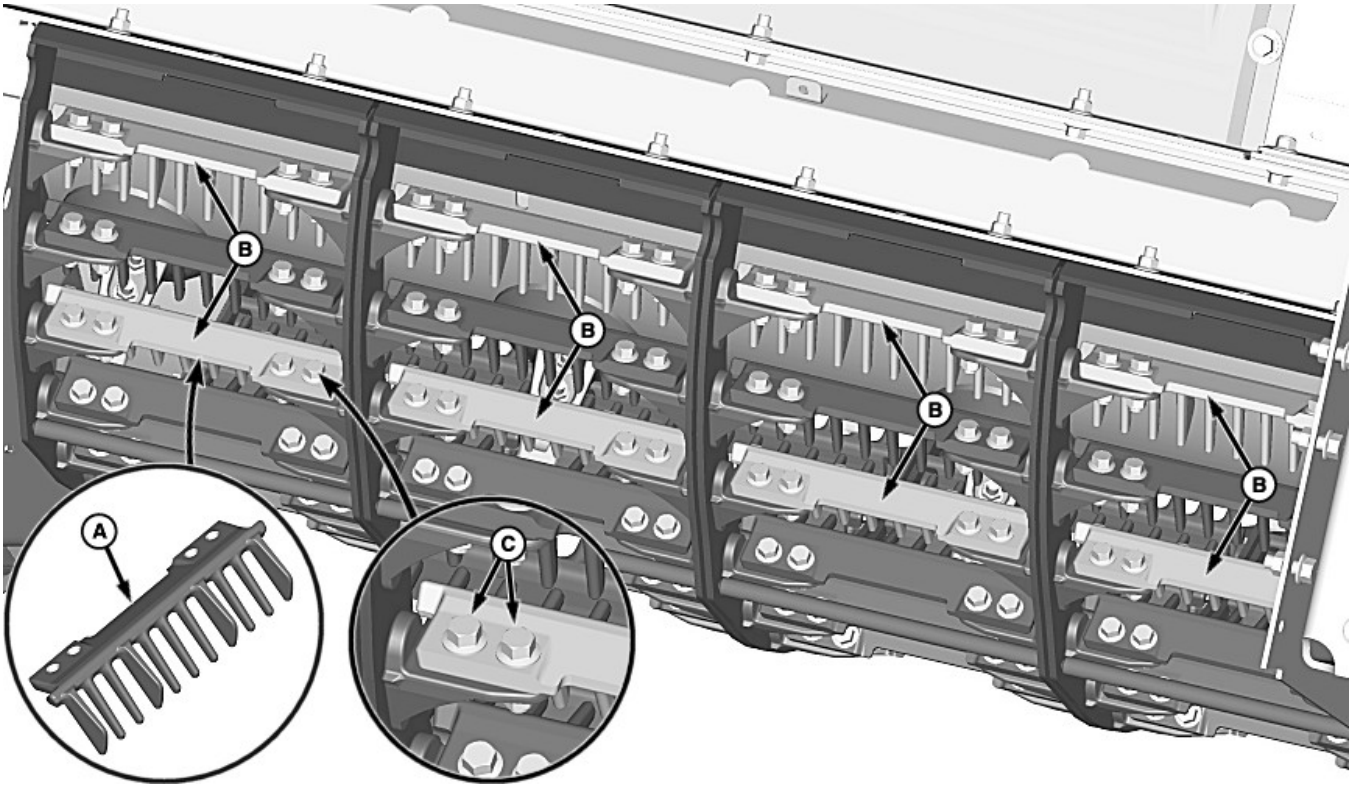
H99873—UN—27JAN11

Kuliamosios grotelių pertraukikliai naudojami su didelio pajėgumo kuliamosios grotelėmis ir įrengti dešiniojoje mašinos pusėje, pirmojoje ir trečiojoje eilėse.

Šie pertraukikliai išsklaido javų srautą, todėl grūdai papildomai laisvai iškratomi ir padidėja kuliamosios našumas.

OUO6075,00016F7-26-19DEC13

Kuliamosios grotelių pertraukiklių vietos (jeigu įrengti)



H99901—UN—21JAN11

A—Kuliamosios grotelių pertraukikliai
B—Vietos (naudojamos 8)

SVARBU: Kuliamosios grotelių pertraukikliai yra skirti naudoti pirmojoje ir trečiojoje eilėse, dešiniojoje kuliamosios grotelių pusėje, kaip parodyta. Įrengus kitose vietose gali atsirasti trikdžiai arba sumažėti mašinos našumas.

Įrengę kuliamosios grotelių pertraukiklius, prieš paleisdami mašiną arba įjungdami kuliamąją įsitikinkite, kad rotorius laisvai sukasi.

C—Varžtai ir veržlės (naudojami 32)

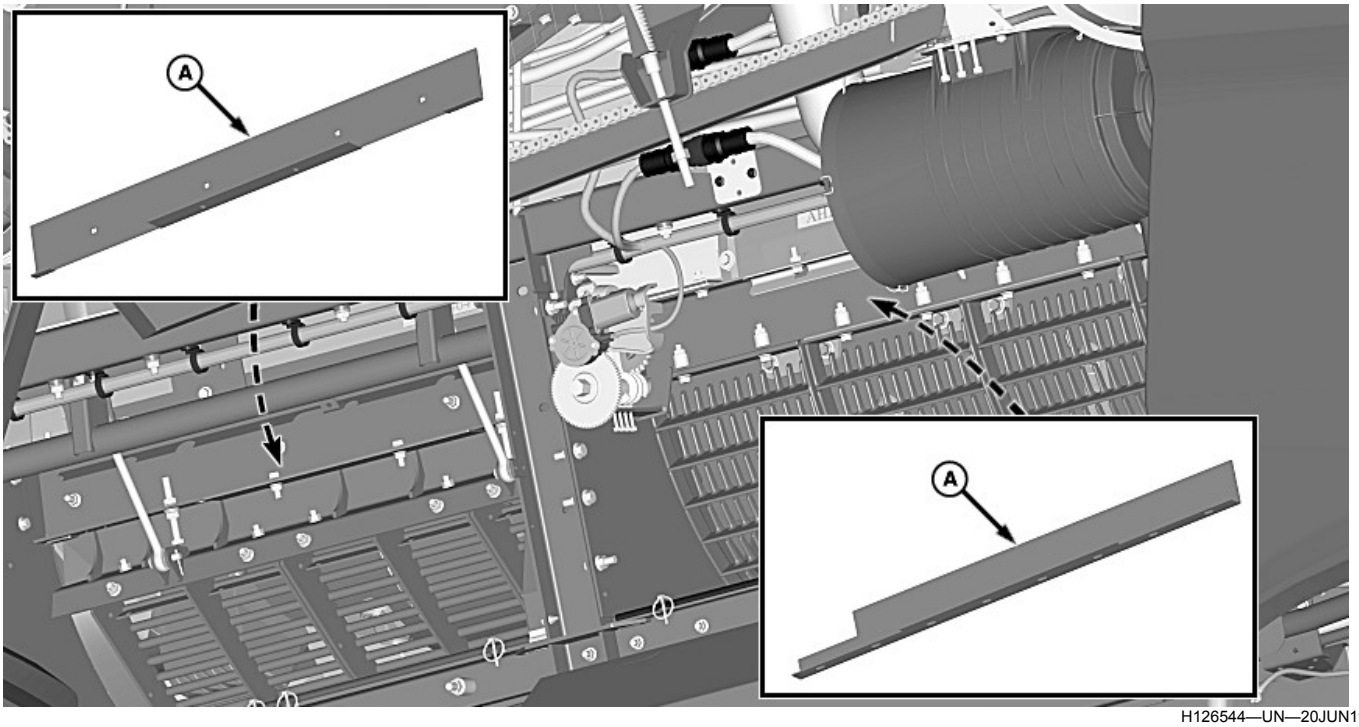
1. Kuliamosios grotelių pertraukikliai (A) TURI būti įrengti vietose (B), kaip parodyta.
2. Pritvirtinkite kuliamosios grotelių pertraukiklius varžtais su galvutėmis ir veržlėmis (C).
3. Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Specifikacija

Varžtai—Sukimo momentas	73 Nm (54 lb-ft)

OUO6075,00016F8-26-19DEC13

Kuliamosios bėgelių įvorės (jei įrengtos)



H126544—UN—20JUN19

A—Kuliamosios bėgelių įvorės

PASTABA: Rodomos kairiosios pusės kuliamosios bėgelių įvorės. Dešiniosios pusės kuliamosios bėgelių įvorės yra panašios.

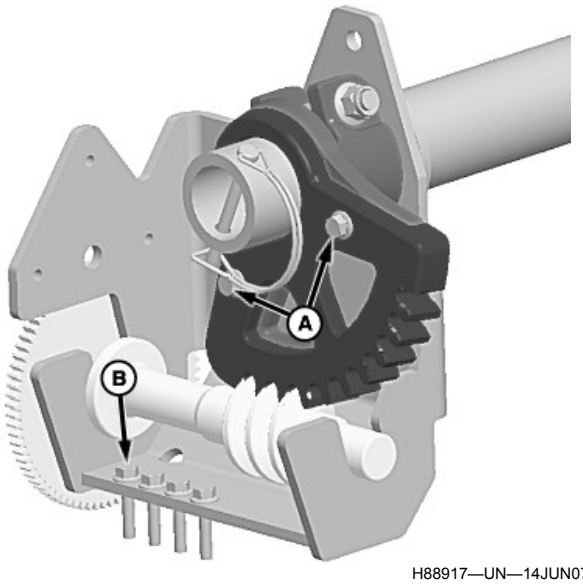
Kuliamosios bėgelių įvorės (A) užtikrina kuliamosios bėgelio apsaugą pjaunant šiurkščias kultūras.

Periodiškai tikrinkite, ar nesusidėvėjusios kairiosios ir dešiniosios pusės kuliamosios bėgelių įvorės.

Išimkite ir pakeiskite kuliamosios bėgelių įvores, jei reikia. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į "John Deere" įgaliotąjį atstovą.

OUO6075,0004BCF-26-20JUN19

Pobūgnio sektoriaus pavaros nukerpamieji varžtai (standartinio pobūgnio reguliavimas)



H88917—UN—14JUN07

A—Nukerpamieji varžtai
B—Papildomi nukerpamieji varžtai (naudojami 4)

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Naudokite tiktai John Deere tiekiamus nukerpamus varžtus (A) naujų nukerpamų varžtų kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

Jei nukerpamieji varžtai nutrūksta, pakeiskite juos papildomais nukerpamaisiais varžtais (B), kurie yra sektoriaus pavaros laikiklyje.

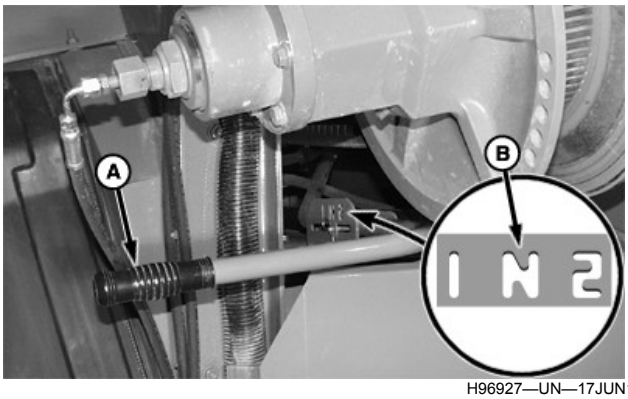
Priveržkite nukerpamuosius varžtus pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Nukerpamieji varžtai—Sukimo momentas	15 Nm (133 sv.-pėd.)

OUO6075,0001800-26-13MAY14

Pobūgnių blokų (standartinio pobūgnio reguliavimas) išmontavimas ir montavimas



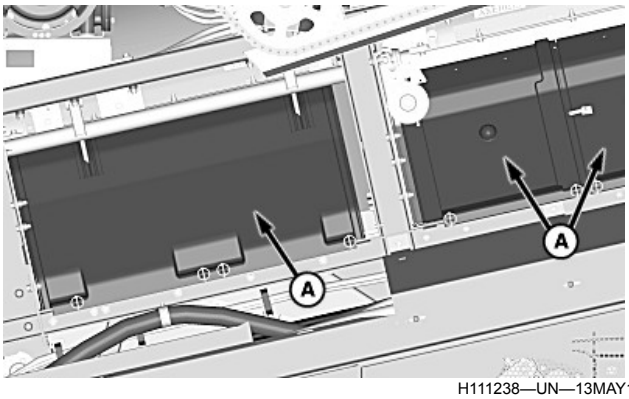
H96927—UN—17JUN10

A—Rankena
B—Neutrali padėtis

⚠ ĮSPĖJIMAS: Pobūgnio dalys yra sunkios ir nepatogios pernešti. Nuimant ir uždedant pobūgnio dalis gali prireikti kito žmogaus pagalbos.

PASTABA: Kad galėtumėte lengvai išimti ir iki galo uždaryti pobūgnį.

1. Patraukite rankeną (A), kad rotoriaus pavarų dėžė būtų perjungta į neutralią padėtį (B).

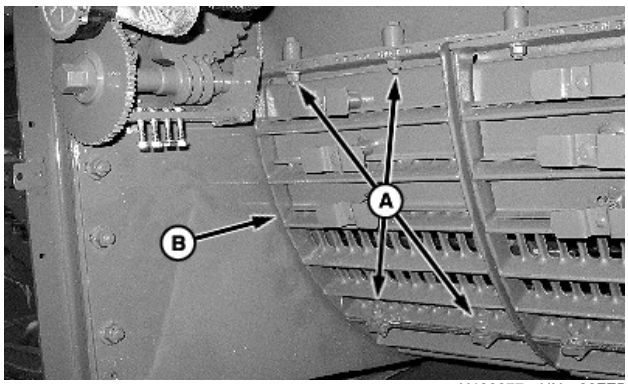


H111238—UN—13MAY14

A—Kuliamosios dangčiai

PASTABA: Nuimkite apsauginius skydus, jeigu reikia prieiti prie kuliamosios patikrinimo gaubtų.

2. Nuimkite kuliamosios kontrolinius dangčius (A).

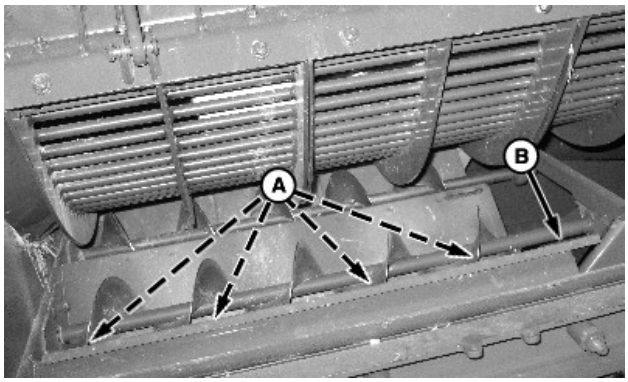


H100377—UN—22FEB11

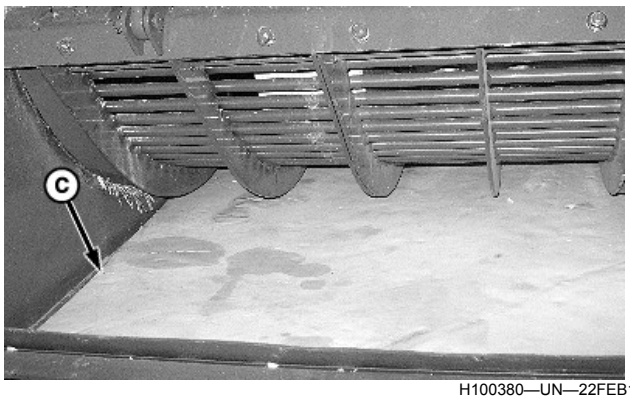
A—Varžtai
B—Kuliamosios grotelės

PASTABA: Nuėmus kuliamosios groteles, atsiranda prieiga prie besisukančio rotoriaus.

3. Išimkite varžtus su galvutėmis (A) ir kuliamosios groteles (B).



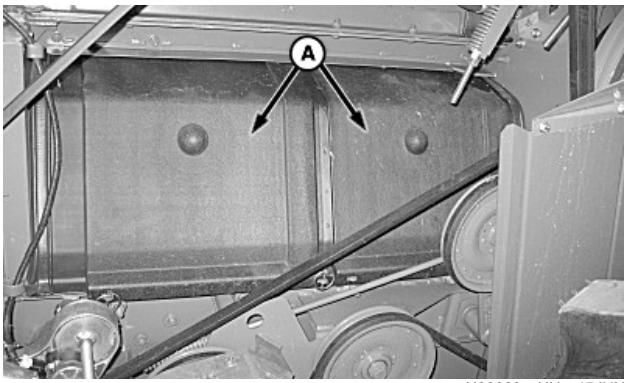
H100378—UN—22FEB11



H100380—UN—22FEB11

A—Varžtai (naudojama 4)
B—Kreipiklis
C—Kartonas

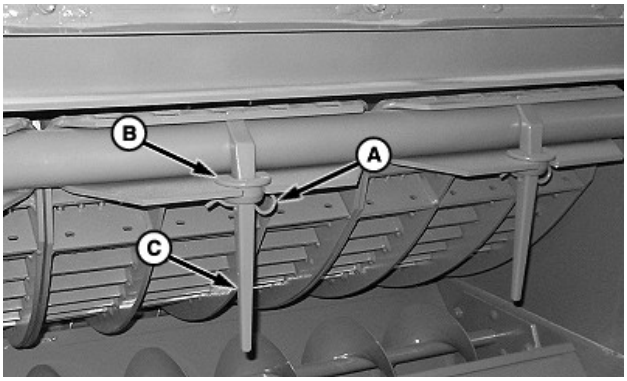
4. Atleiskite varžtus su galvutėmis (A) ir nuimkite kairės pusės metalinį numestuvą (B).
5. Padėkite gabalą kartono (C) arba polietileno virš transporterio sraigtų. Tai apsaugos sraigtus ir bus lygus paviršius pobūgniams išimti.



H96929—UN—17JUN10

A—Kuliamosios dangtis (naudojami 2)

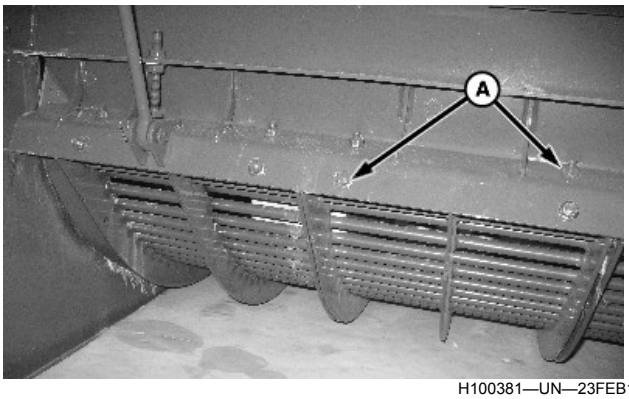
6. Nuimkite apsauginius skydus, jeigu reikia prieiti prie kuliamosios patikrinimo gaubtų.
7. Išimkite greito fiksavimo kaiščius ir nuimkite du priekinius kuliamosios dangčius (A) dešinėje mašinos pusėje.



H111561—UN—14JUL14

A—Spyruoklinis kaištis
B—Pobūgnio fiksatorius
C—Rankena

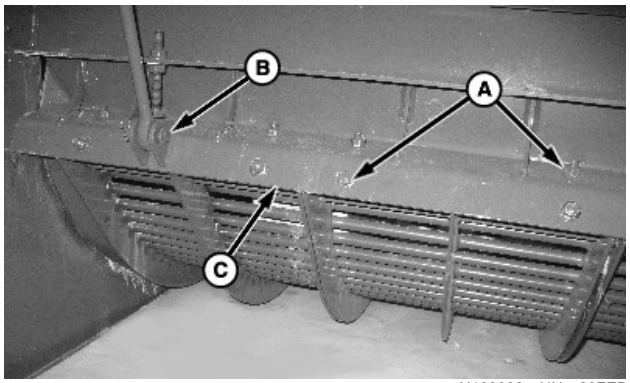
8. Iš pobūgnio fiksatoriaus (B) išimkite spyruoklinį kaištį (A).
9. Pakelkite pobūgnio fiksatorių (B) ir išimkite rankenėles (C) iš kiekvieno pobūgnio bloko.



H100381—UN—23FEB11

A—Varžtai (naudojami 12)

10. Atleiskite varžtus (A).

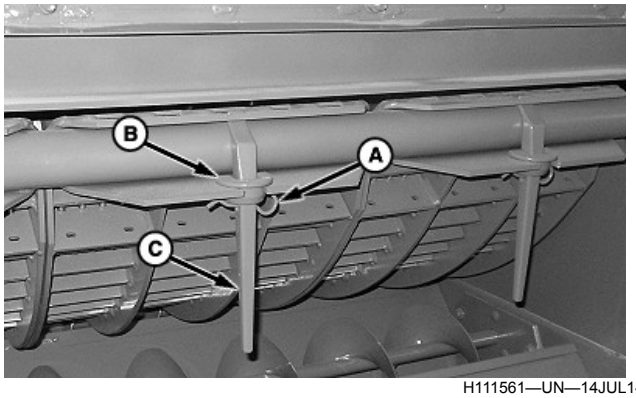


H100382—UN—23FEB11

A—Varžtai (naudojama 12)
B—Kaiščiai (naudojami 2)
C—Z formos strypas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Siekdami išvengti pažeidimų, atsargiai nuleiskite pobūgnį ant sraigto latako.

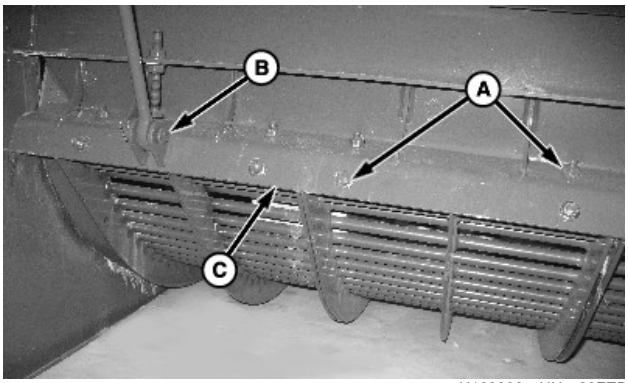
11. Išsukite sraigtus su galvute (A).
12. Ištraukite fiksuojančius kaiščius, kaiščius (B) ir “Z” formos strypą (C).
13. Sukite rotorių taip, kad kūlimo blokas atsirastų prie vidurinio pobūgnio.
14. Išimkite centrinį pobūgnio bloką.
15. Stumkite užpakalinį pobūgnį į centrinę padėtį ir išimkite.
16. Stumkite priekinį pobūgnį į centrinę padėtį ir išimkite.
17. Tarpų matuokliu KXE10110 patikrinkite pobūgnio sekcijų, kūlimo blokų ir kuliamosios menčių susidėvėjimą.
18. Pobūgnius įdėkite atvirkščia tvarka.



H111561—UN—14JUL14

A—Spyruoklinis kaištis
B—Pobūgnio fiksatorius
C—Rankena

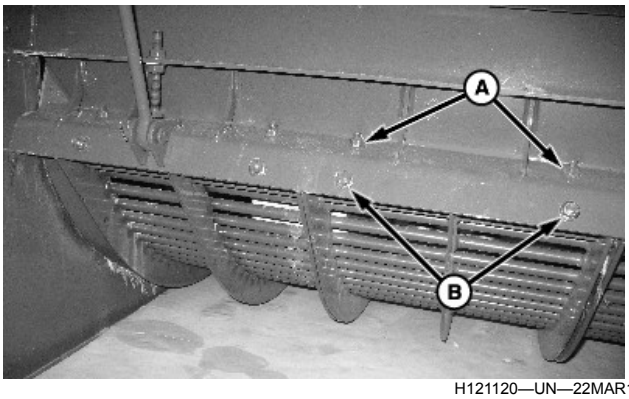
19. Pobūgnio sekcijose sumontuokite rankeną (C), pobūgnio fiksatorių (B) ir spyruoklinį kaištį (A).



H100382—UN—23FEB11

A—Varžtai (naudojama 12)
B—Kaiščiai (naudojami 2)
C—Z formos strypas

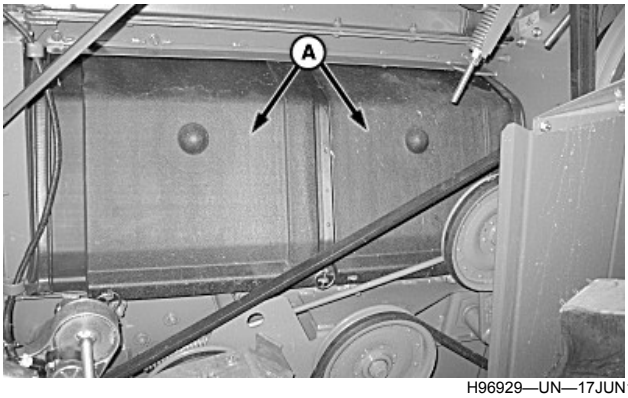
20. Įstatykite “Z” formos strypą (C) virš pobūgnių galo ir įsukite varžtus, bet nepriveržkite.
21. Įmontuokite kaiščius (B).



H121120—UN—22MAR17

A—Varžtai (naudojama 6)
B—Varžtai (naudojami 6)

22. Patikrinkite, ar pobūgnių galai įlenda į Z formos strypą; tada pirmiausia priveržkite viršutinės eilės varžtus (A).
23. Paskiausiai priveržkite apatinės eilės varžtus (B).
24. Išlyginkite pobūgnį. Žr. "Pobūgnio išlyginimas (standartinio pobūgnio reguliavimas)" toliau šiame skyriuje.

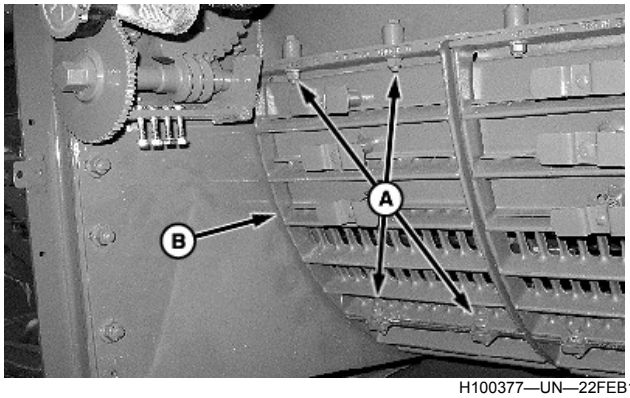


H96929—UN—17JUN10

A—Kuliamosios dangčiai

PASTABA: Patikrinkite, ar viršutinis kuliamosios dangčio kraštas yra po apkabomis.

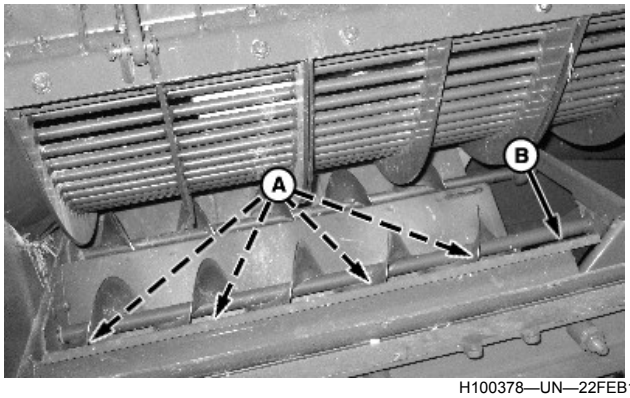
25. Uždėkite kuliamosios dangčius (A).
26. Uždėkite apsauginius skydus anksčiau nuimtus, kad galėtumėte prieiti prie kuliamosios patikrinimo gaubtų.



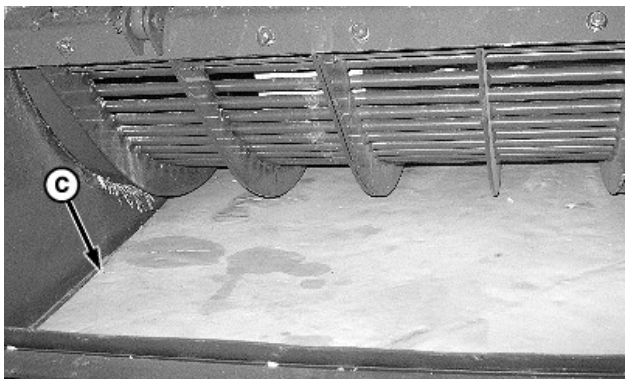
H100377—UN—22FEB11

A—Varžtai (naudojama 4)
B—Kuliamosios grotelės

27. Įdėkite kuliamosios groteles (B) ir pritvirtinkite varžtais su galvute (A).



H100378—UN—22FEB11

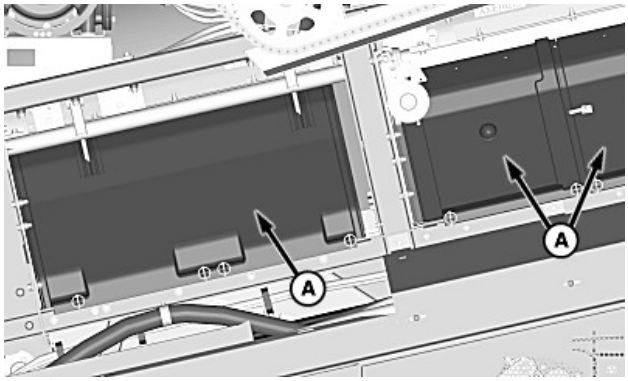


H100380—UN—22FEB11

A—Varžtai (naudojama 4)
B—Kreipiklis
C—Kartonas

28. Nuo transporterio sraigtų nuimkite kartoną (C) arba polietileną.

29. Sumontuokite numestuvą (B) pradinėje padėtyje ir priveržkite varžtus su galvutėmis (A).



H111238—UN—13MAY14

A—Kuliamosios dangtis

30. Uždėkite kuliamosios kontrolinius dangčius (A).
31. Uždėkite apsauginius skydus anksčiau nuimtus, kad galėtumėte prieiti prie kuliamosios patikrinimo gaubtų.
32. Nustatykite rotoriaus pavarą veikti pageidaujamo greičio diapazonu.

OUO6075,0004605-26-04APR17

Pobūgnių blokai (aktyvaus pobūgnio atskyrimas) – nuėmimas ir uždėjimas



H117012—UN—28MAR16

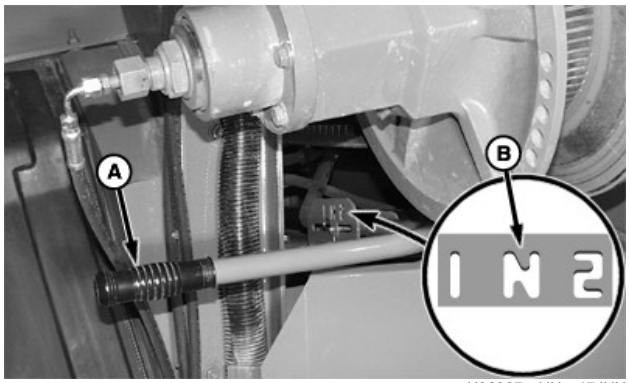
Kūlimo tarpo reguliavimas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Pobūgnio dalys yra sunkios ir nepatogios pernešti. Nuimant ir uždedant pobūgnio dalis gali prireikti kito žmogaus pagalbos.

1. Paleiskite variklį ir paspauskite kūlimo tarpo reguliavimo jungiklį.
2. Palengvina prieigą prie Z juostos įrangos, atidaro kūlimo tarpą iki 5 padalos.

PASTABA: Pobūgnio tarpą gali tekti padidinti, atsižvelgiant į mašinos konfigūraciją.

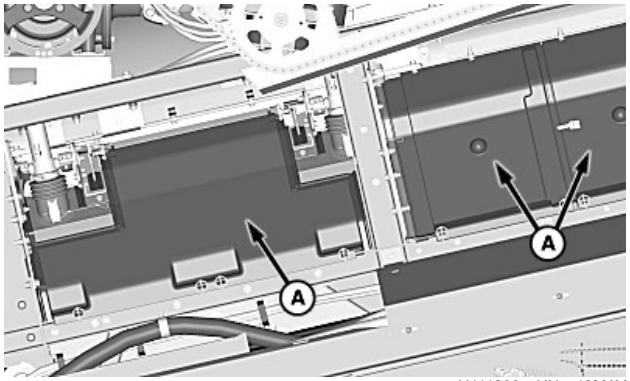
3. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.



H96927—UN—17JUN10

A—Rankena
B—Neutrali padėtis

4. Patraukite rankeną (A), kad rotoriaus pavarų dėžė būtų perjungta į neutralią padėtį (B).

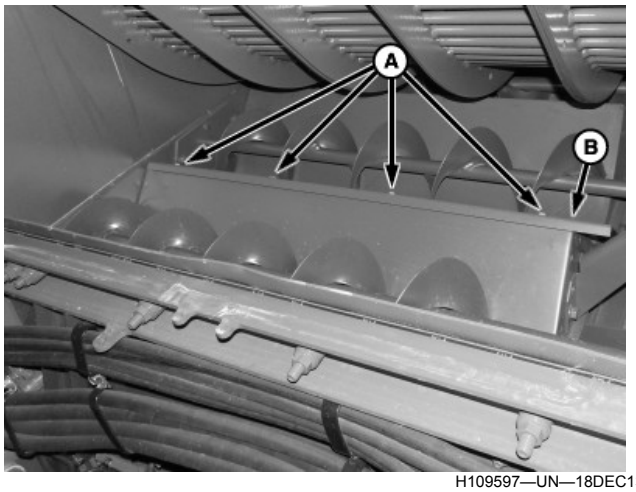


H111239—UN—13MAY14

A—Kuliamosios dangčiai

PASTABA: Nuimkite apsauginius skydus, jeigu reikia prieiti prie kuliamosios patikrinimo gaubtų.

5. Nuimkite kuliamosios kontrolinius dangčius (A).

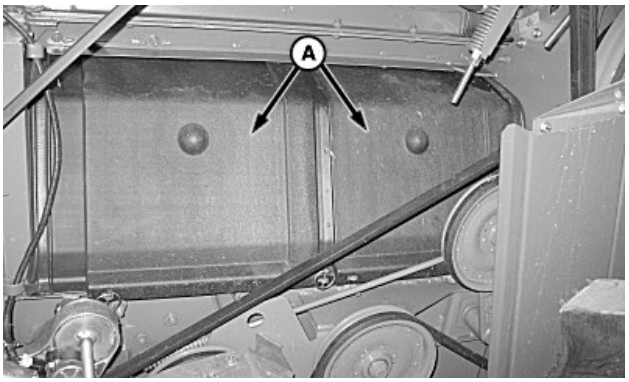


H109597—UN—18DEC13

A—Varžtai
B—Kreipiklis

6. Atleiskite varžtus su galvutėmis (A) ir nuimkite kairės pusės metalinį numestuvą (B).

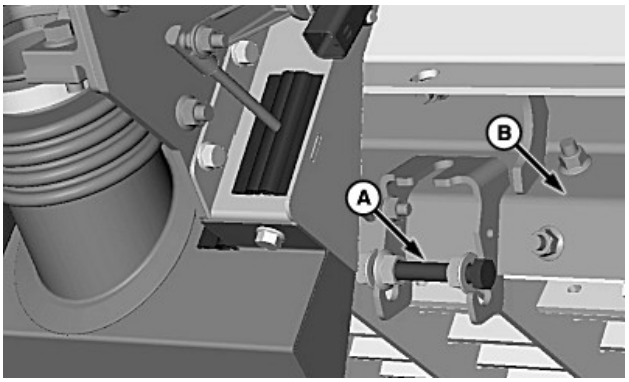
PASTABA: Padėkite gabalą kartono arba polietileno virš transporterio sraigtų. Tai apsaugos sraigtus ir bus lygus paviršius pobūgniams išimti.



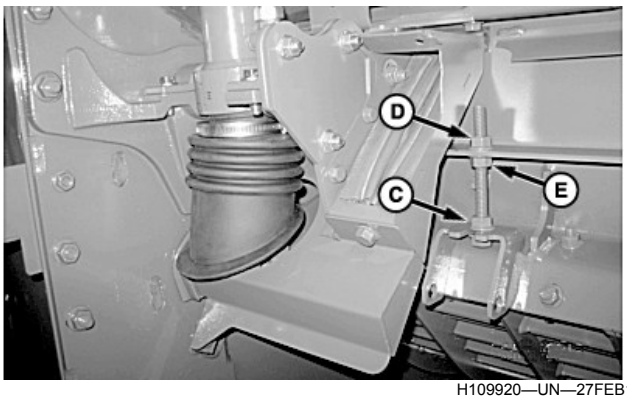
H96929—UN—17JUN10

A—Kuliamosios dangtis

7. Nuimkite apsauginius skydus, jeigu reikia prieiti prie kuliamosios patikrinimo gaubtų.
8. Išimkite greito fiksavimo kaiščius ir nuimkite du priekinius kuliamosios dangčius (A) dešinėje mašinos pusėje.



H109919—UN—27FEB14

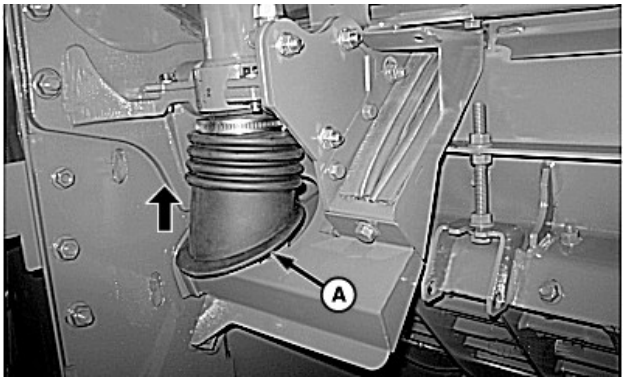


H109920—UN—27FEB14

A—Išlyginamasis varžtas (naudojami 2)
B—Z formos strypas
C—Veržlė (naudojamos 2)
D—Veržlė (naudojamos 2)
E—Veržlė (naudojamos 2)

9. Išsukite pobūgnio išlyginamuosius varžtus (A) iš laikiklio ant Z formos strypo (B) ir įkiškite per bėgelį, kad laikytų pobūgnio ir Z formos strypo mazgą.
10. Ranka priveržkite veržlę (C) prie Z formos strypo laikiklio ir truputį priveržkite veržlę (D) prie bėgelio abiejose pusėse.

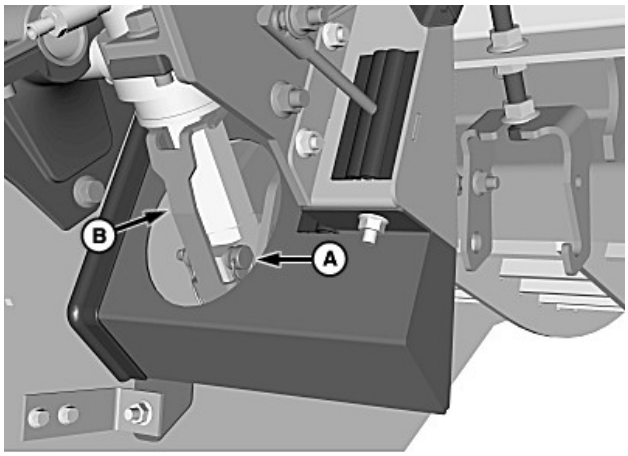
PASTABA: Įsitikinkite, kad yra reikiamas tarpas tarp veržlės (E) ir bėgelio, kad būtų galima atlikti nulinius reguliavimus. Veržlės prie bėgelio NEPRIVERŽKITE.



H109276—UN—16OCT13

A—Guminis sandariklis (naudojami 2)

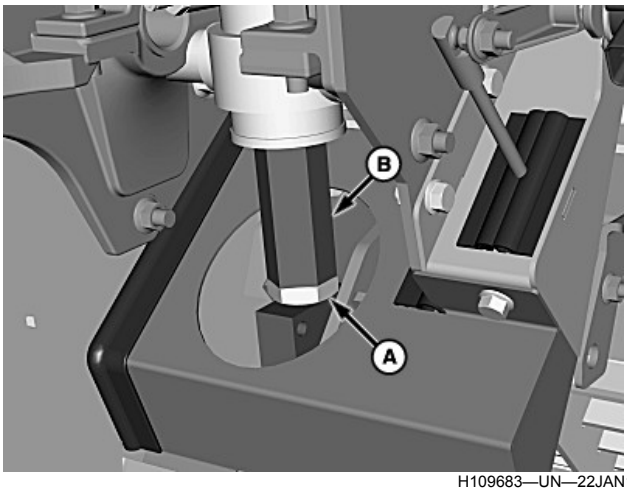
11. Nuimkite abiejų cilindrų guminių sandariklių pagrindus (A) ir pakelkite aukštyn ant abiejų cilindrų.



H111261—UN—22MAY14

A—Kaištis (naudojami 2)
B—Cilindro apsauginiai stabdikliai (naudojami 2)

12. Išimkite abiejų cilindrų kaiščius (A) ir cilindrų saugos stabdiklius (B).

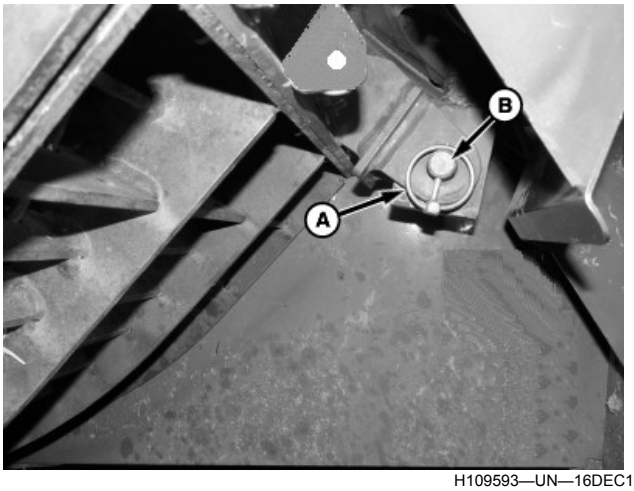


H109683—UN—22JAN14

A—Fiksavimo veržlė (naudojamos 2)
B—Cilindro stabdiklis (naudojami 2)

13. Atlaisvinkite fiksavimo veržlę (A), esančią ant cilindro stabdiklio (B), ir nuleiskite abiejų cilindrų švaistiklių stabdiklius.

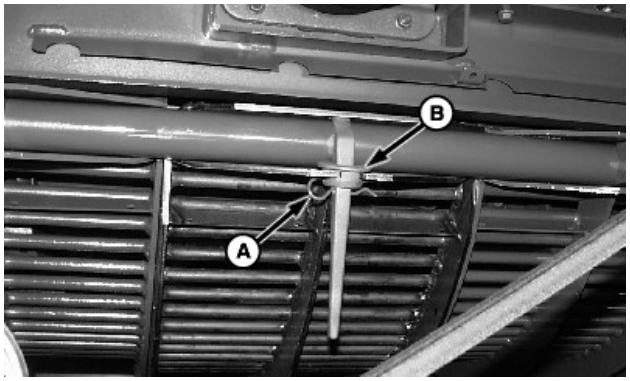
PASTABA: Fiksavimo veržlę ir stabdiklį reikia nuleisti mažiausiai 15 mm (19/32 col.) nuo esamos vietos.



H109593—UN—16DEC13

A—Greito fiksavimo kaištis (naudojami 2)
B—Kaištis (naudojami 2)

14. Ištraukite greito fiksavimo kaištį (A) ir kaištį (B) iš cilindro švaistiklio abiejose pusėse.

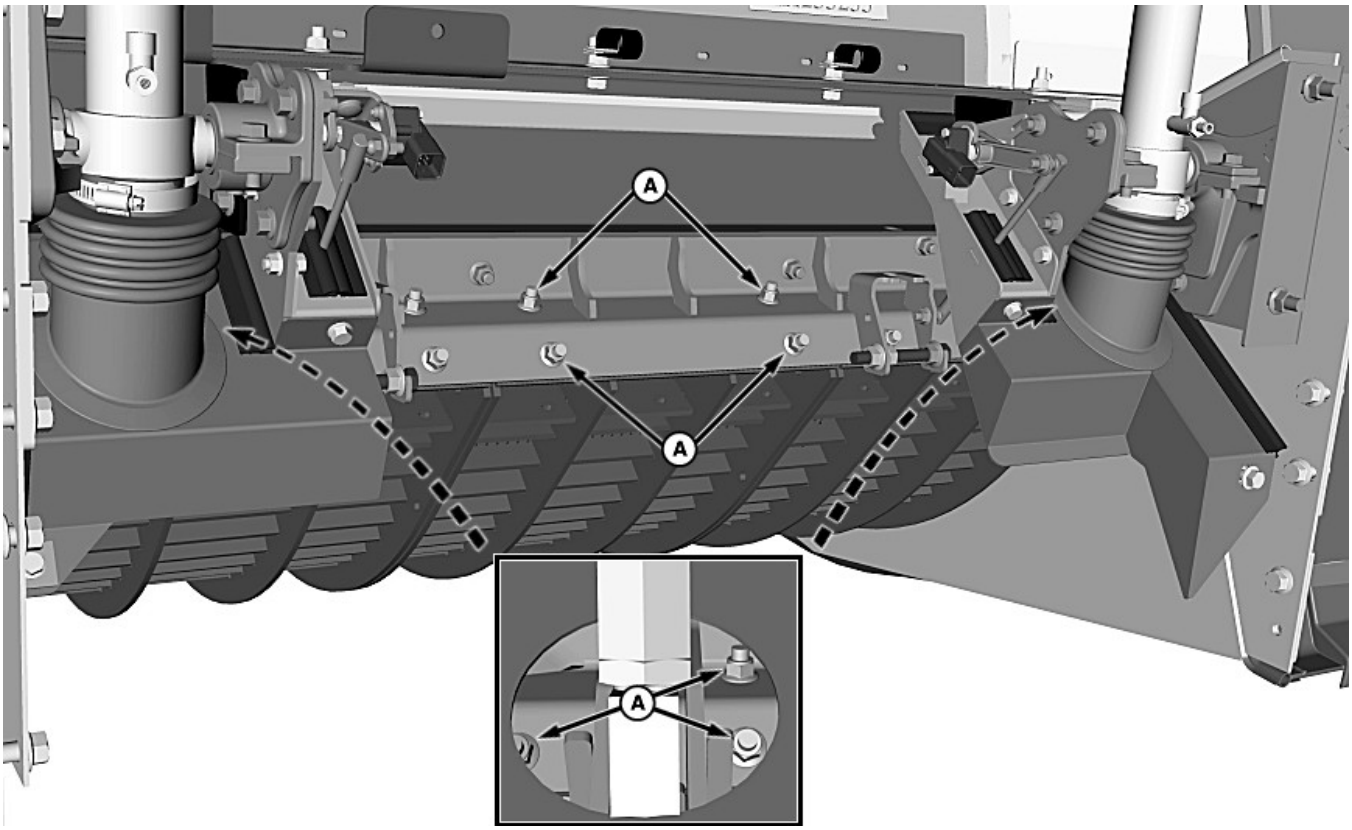


H75040—UN—04FEB03

Pobūgnio fiksatorius

A—Spyruoklinis kaištis
B—Pobūgnio fiksatorius

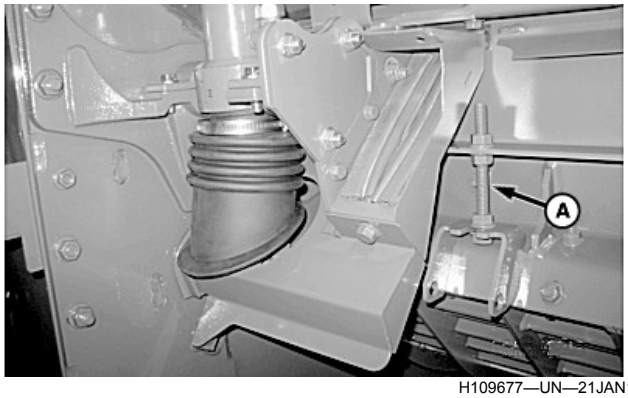
15. Iš pobūgnio fiksatoriaus (B) išimkite spyruoklinį kaištį (A).
16. Pakelkite pobūgnio fiksatorių ir nuimkite rankenėles nuo kiekvieno pobūgnio bloko.



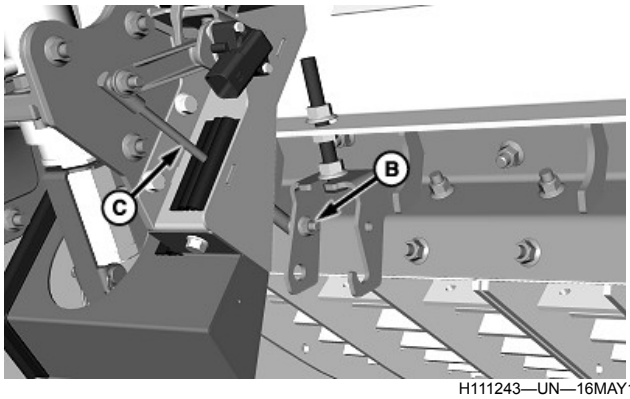
H109599—UN—19DEC13

A—Varžtas (naudojama 14)

17. Atleiskite varžtus (A).



H109677—UN—21JAN14



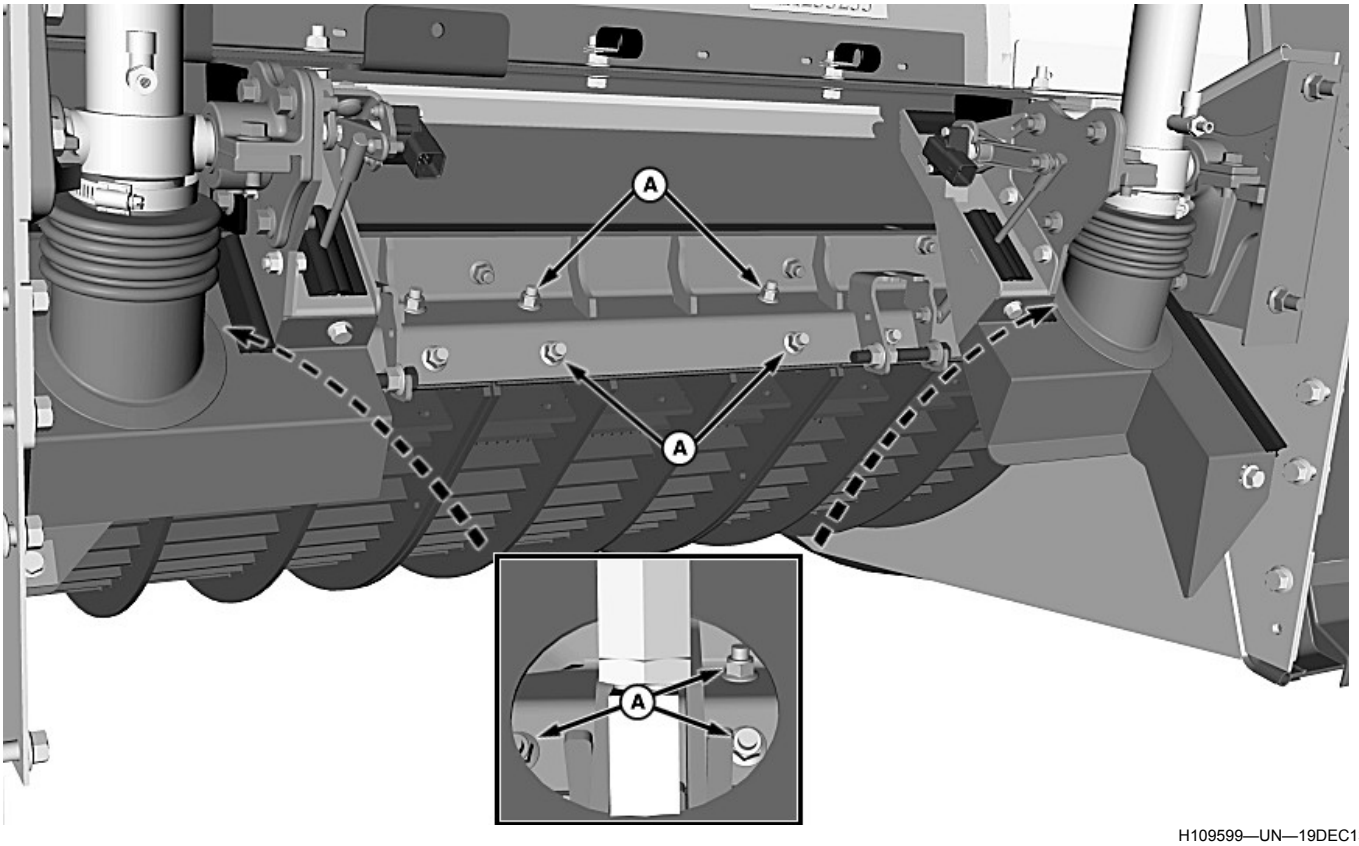
H111243—UN—16MAY14

A—Išlyginamasis varžtas (naudojami 2)
B—Veržlė (naudojamos 2)
C—Sujungimo svirtis (naudojamos 2)

18. Išlyginamuoju varžtu (A) nustatykite Z formos strypą ir pobūgnius aukštyn apytiksliai 10 mm (13/32 col.) arba kol bus galima lengvai išimti vidurinį pobūgnį.

PASTABA: Atsižvelgiant į mašinos konfigūraciją, Z formos strypą gali tekti išimti.

19. Jeigu išmontuojate Z formos strypą, atsukite veržles (B) ir išimkite sujungimo svirtis (C).



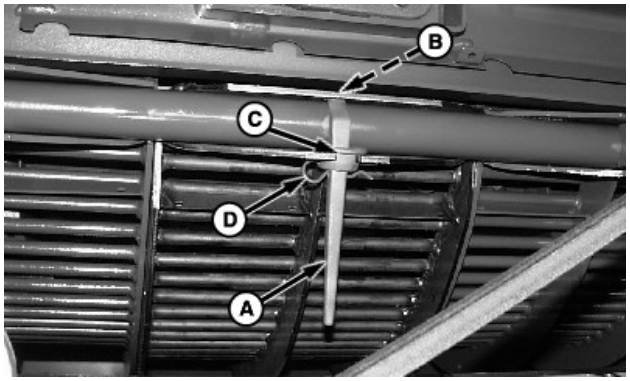
H109599—UN—19DEC13

A—Varžtas ir veržlė (naudojama 14)

20. Išimkite srieginius aklidangčius ir veržles (A).

PASTABA: Sukite rotorių taip, kad kūlimo blokas atsirastų prie vidurinio pobūgnio.

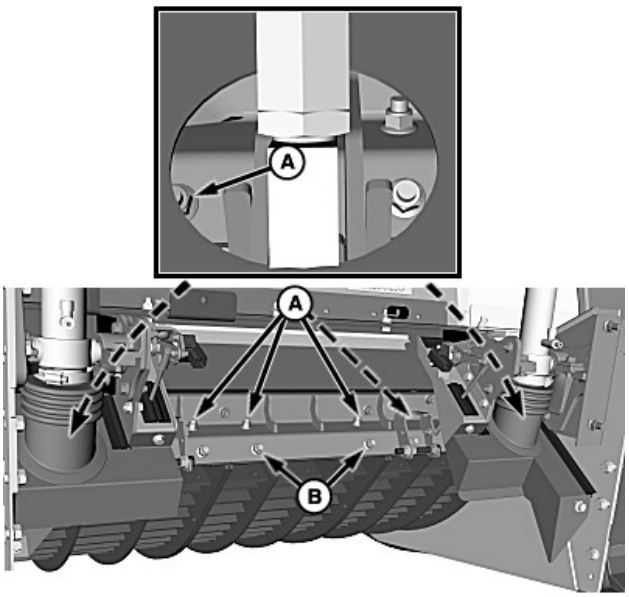
21. Išimkite centrinį pobūgnio bloką.
22. Stumkite užpakalinį pobūgnį į centrinę padėtį ir išimkite.
23. Stumkite priekinį pobūgnį į centrinę padėtį ir išimkite.
24. Tarpų matuokliu KXE10110 patikrinkite pobūgnio sekcijų, kūlimo blokų ir kuliamosios menčių susidėvėjimą.
25. Pobūgnius įdėkite atvirkščia tvarka.



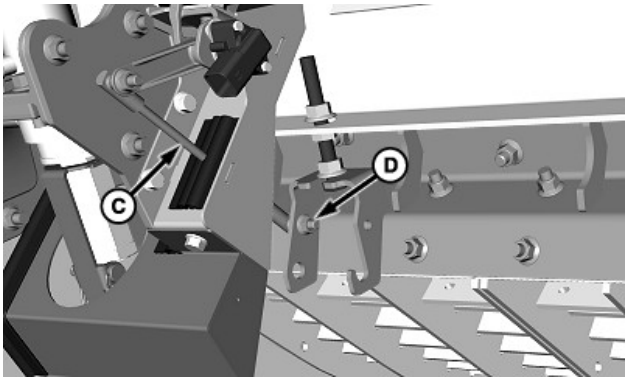
H75041—UN—04FEB03

A—Rankena
B—Griovelis
C—Pobūgnio fiksatorius
D—Spyruoklinis kaištis

26. Įmontuokite pobūgnio rankeną (A) pobūgnio blokų griovelyje (B).
27. Sumontuokite pobūgnio fiksatorių (C) ir užfiksuokite spyruokliniu kaiščiu (D).



H109684—UN—22JAN14



H111244—UN—16MAY14

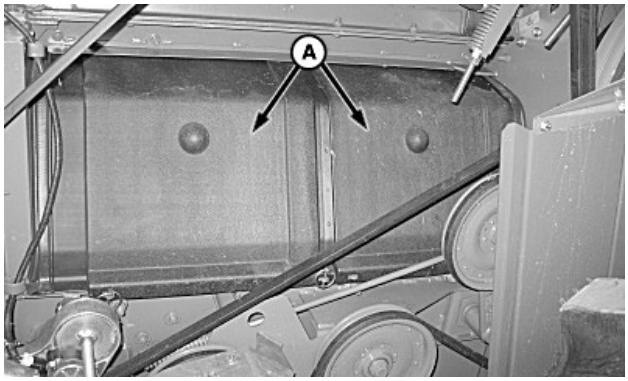
A—Varžtas ir veržlė (naudojami 6)
B—Varžtas ir veržlė (naudojami 8)
C—Sujungimo svirtis (naudojamos 2)
D—Veržlė (naudojamos 2)

PASTABA: Jeigu Z formos strypas buvo išimtas, dabar jį įdėkite.

28. Išlyginamaisiais varžtais nuleiskite Z formos strypą ir pobūgnius apytiksliai 10 mm (13/32 col.) arba tiek pat, kiek anksčiau buvote pakėlę.

*PASTABA: Prieš priveržd*ami tvirtinimo elementus patikrinkite, ar pobūgnio blokai gerai, be tarpo prigludę prie vienas kito.*

29. Įsitikinkite, kad pobūgnių galai įlindo į Z formos strypą; tada pirmiausia priveržkite viršutinės eilės varžtus ir veržles (A).
30. Apatinę varžtų ir veržlių eilę (B) priveržkite paskutinę.
31. Jeigu “Z” formos strypas buvo išimtas, pritvirtinkite jungties svirtis (C) veržlėmis (D).
32. Išlyginkite pobūgnį. Žr. "Pobūgnio išlyginimas (aktyvaus pobūgnio atskyrimas)" toliau šiame skyriuje.



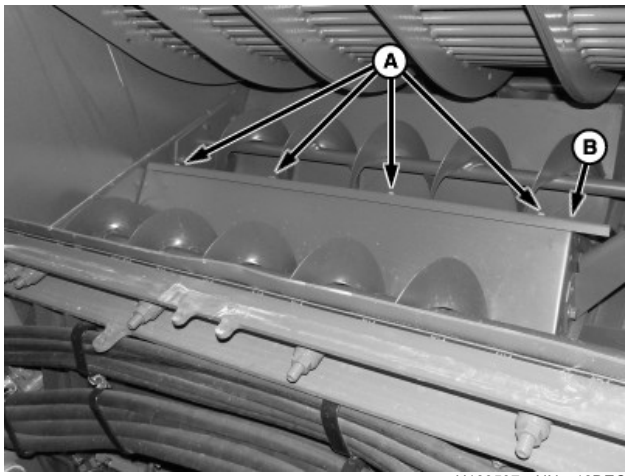
H96929—UN—17JUN10

A—Kuliamosios dangčiai

PASTABA: Patikrinkite, ar viršutinis kuliamosios dangčio kraštas yra po apkabomis.

33. Uždėkite kuliamosios dangčius (A).
34. Uždėkite apsauginius skydus anksčiau nuimtus, kad galėtumėte prieiti prie kuliamosios patikrinimo gaubtų.

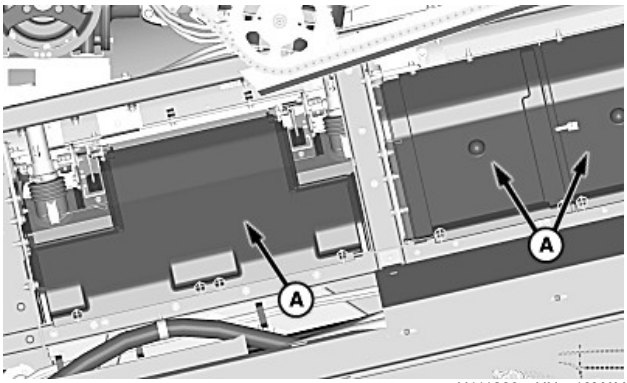
PASTABA: Nuo transporterio sraigtų nuimkite kartoną arba polietileną.



H109597—UN—18DEC13

A—Varžtas (naudojami 4)
B—Kreipiklis

35. Sumontuokite numestuvą (B) pradinėje padėtyje ir priveržkite varžtus su galvutėmis (A).



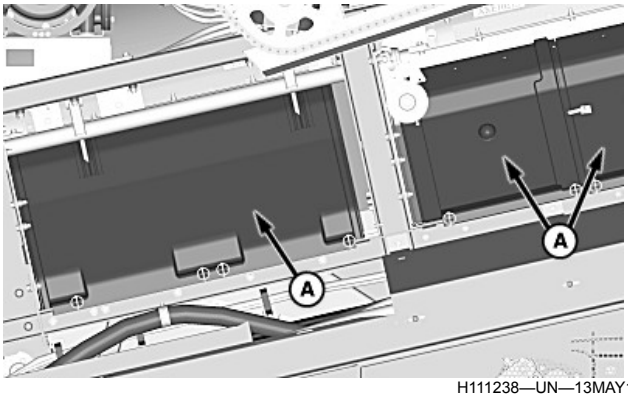
H111239—UN—13MAY14

A—Kuliamosios dangtis

36. Uždėkite kuliamosios kontrolinius dangčius (A).
37. Uždėkite apsauginius skydus anksčiau nuimtus, kad galėtumėte prieiti prie kuliamosios patikrinimo gaubtų.
38. Perjunkite rotoriaus pavarų dėžę į ankstesnę padėtį.

OUO6075,0004606-26-11APR17

Pobūgnio išlyginimas (standartinio pobūgnio reguliavimas)

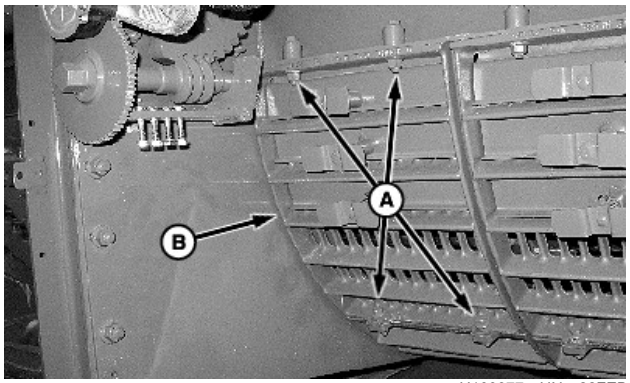


H111238—UN—13MAY14

A—Kuliamosios dangtis

PASTABA: Apvalių virbų pobūgnio gaubtai (jei įrengti) turėtų būti išimti prieš pradedant pobūgnio išlyginimą.

1. Nuimkite apsauginius skydus, jeigu reikia prieiti prie kuliamosios patikrinimo gaubtų.
2. Nuimkite kuliamosios kontrolinius dangčius (A).

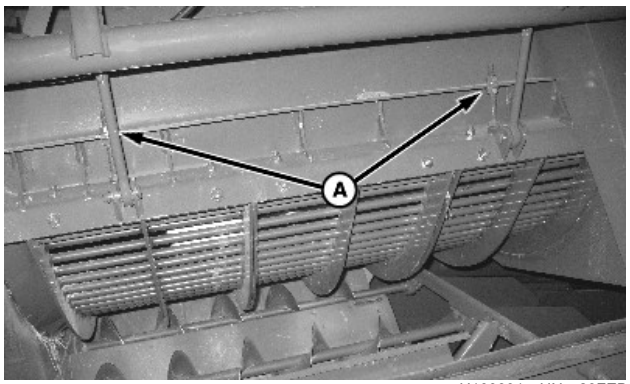


H100377—UN—22FEB11

A—Varžtas (naudojami 4)
B—Kuliamosios grotelės

PASTABA: Nuėmus kuliamosios groteles, atsiranda prieiga prie besisukančio rotoriaus.

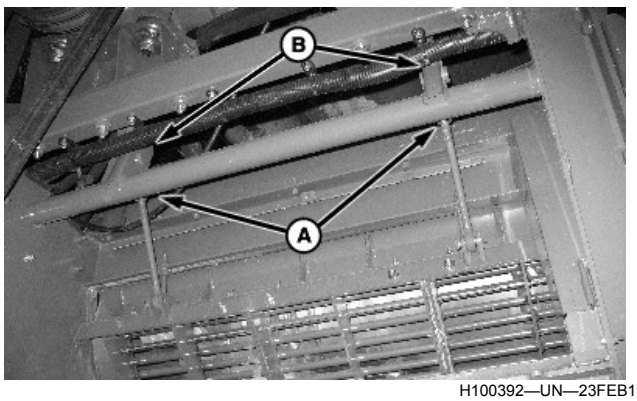
3. Išimkite varžtus su galvutėmis (A) ir kuliamosios groteles (B).



H100391—UN—23FEB11

A—Fiksuojantys varžtai (naudojami 2)

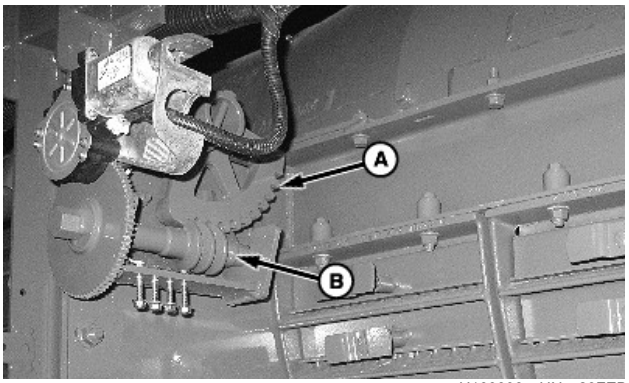
4. Atleiskite fiksuojančius varžtus (A).



H100392—UN—23FEB11

A—Apatinė veržlė (naudojamos 2)
B—Viršutinė veržlė (naudojamos 2)

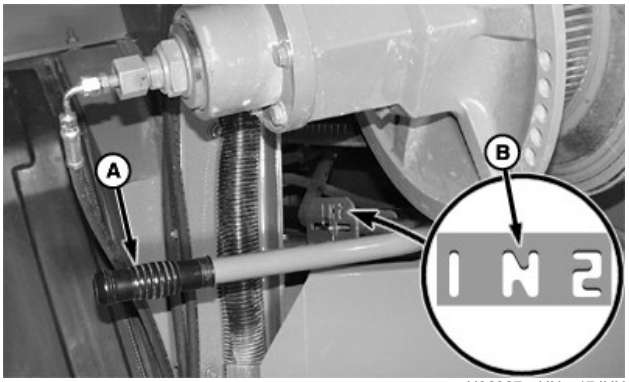
5. Atleiskite fiksavimo veržles (A) ir atsukite veržles (B), kiekvieną po penkis apsisukimus.



H100393—UN—23FEB11

A—Sektoriaus pavara
B—Sliekinė pavara

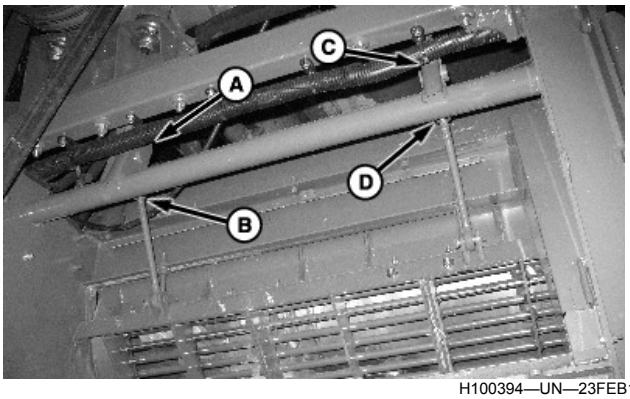
6. Sureguliuokite pobūgnį į uždarytą padėtį kabinoje esančiu jungikliu, kol sliekinis krumpliaratis (B) ir sektoriaus krumpliaratis (A) nusileis iki galo viršutinėje padėtyje.



H96927—UN—17JUN10

A—Rankena
B—Neutrali padėtis

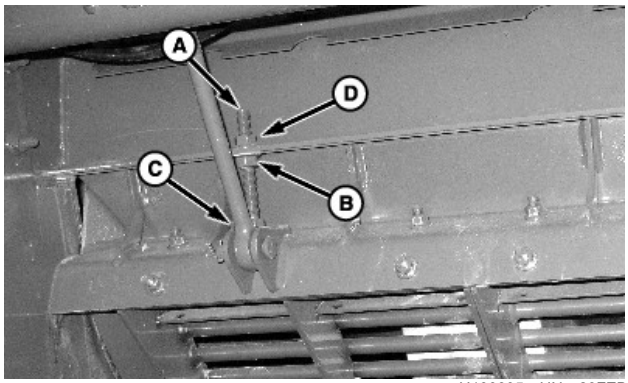
7. Patraukite rankeną (A), kad rotoriaus pavarų dėžė būtų perjungta į neutralią padėtį (B).



H100394—UN—23FEB11

A—Priekinio ąsinio varžto viršutinė veržlė
B—Priekinio ąsinio varžto apatinė fiksavimo veržlė
C—Užpakalinio ąsinio varžto viršutinė veržlė
D—Užpakalinio ąsinio varžto apatinė fiksavimo veržlė

8. Lėtai reguliuokite priekinio ąsinio varžto viršutinę veržlę (A) kol blokai, sukantis rotoriui prieš laikrodžio rodyklę, ims stuksėti į pobūgnį. Atsukite tris pilnus apsisukimus.
9. Lėtai reguliuokite galinio ąsinio varžto viršutinę veržlę (C) kol blokai, sukantis rotoriui prieš laikrodžio rodyklę, ims stuksėti į pobūgnį. Atsukite tris pilnus apsisukimus.
10. Lėtai reguliuokite leisdami žemyn priekinio ąsinio varžto viršutinę veržlę (A) kol blokai, sukantis rotoriui, ims stuksėti į pobūgnį. Lėtai atleiskite, kol stuksėjimas liausis. Kai tik stuksėjimas liausis, atsukite vieną pilną apsisukimą ir priveržkite viršutinę fiksavimo veržlę.
11. Lėtai reguliuokite leisdami žemyn užpakalinio ąsinio varžto viršutinę veržlę (C) kol blokai, sukantis rotoriui, ims stuksėti į pobūgnį. Lėtai atleiskite, kol stuksėjimas liausis. Kai tik stuksėjimas liausis, atsukite vieną pilną apsisukimą ir priveržkite viršutinę fiksavimo veržlę.
12. Priveržkite apatinę priekinę pobūgnio reguliavimo veržlę. Veržliarakčiu prilaikykite priekinio ąsinio varžto viršutinę veržlę (A) ir priveržkite priekinio ąsinio varžto apatinę fiksavimo veržlę (B).
13. Priveržkite apatinę užpakalinę pobūgnio reguliavimo veržlę. Veržliarakčiu prilaikykite užpakalinio ąsinio varžto viršutinę veržlę (C) ir priveržkite užpakalinio ąsinio varžto apatinę fiksavimo veržlę (D).

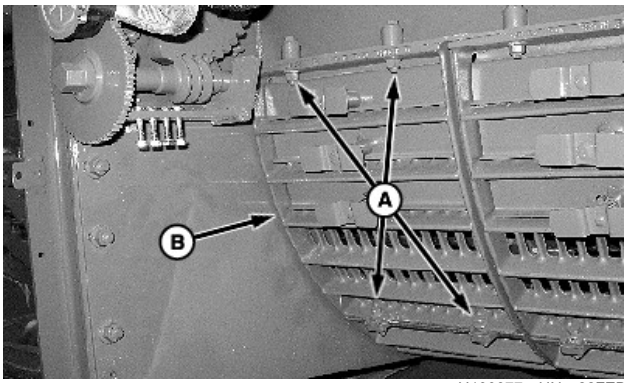


H100395—UN—23FEB11

Fiksuojantys varžtai

A—Atraminis varžtas (naudojami 2)
B—Kontrveržlė
C—Varžto galvutė
D—Kontrveržlė

14. Sureguliuokite priekinį ir užpakalinį pobūgnio atraminį varžtą (A) priverždami apatinę veržlę (B), kol varžto galvutė (C) gerai įsistatys į pobūgnį. Veržliarakčiu prilaikydami apatinę veržlę (B) priveržkite viršutinę veržlę (D).



H100377—UN—22FEB11

A—Varžtas (naudojami 4)
B—Kuliamosios grotelės

15. Įdėkite kuliamosios groteles (B) ir pritvirtinkite varžtais su galvute (A).
16. Perjunkite rotoriaus pavarų dėžę į ankstesnę padėtį.
17. Uždėkite anksčiau nuimtus kuliamosios kontrolinius dangčius ir apsauginius gaubtus.
18. Kabinos viduje pasirinkite **Pobūgnio tarpo kalibravimas (STS Electric)** ir laikykitės ekrane pateikiamų nurodymų. Daugiau informacijos rasite skyriuose "Kalibravimo programos pagalba" ir "Operatoriaus stotelė".

OUO6075,0004601-26-28MAR17

Pobūgnio išlyginimas (aktyvaus pobūgnio atskyrimas)



H117012—UN—28MAR16

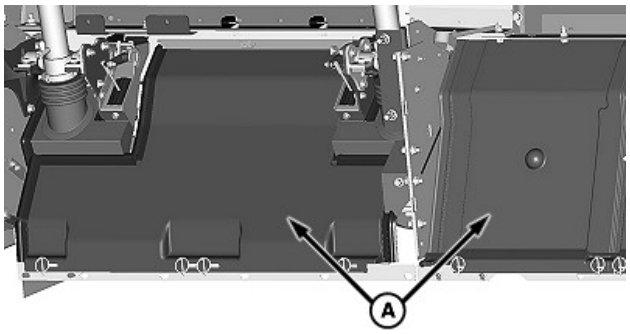
Kūlimo tarpo reguliavimas

PASTABA: Prieš pradedant pobūgnio išlyginimą reikia nuimti apvalių virbų pobūgnio gaubtus (jei įrengti).

1. Paleiskite variklį ir paspauskite kūlimo tarpo reguliavimo jungiklį.
2. Pasirinkite 0 pobūgnio tarpo reikšmę.

PASTABA: Jeigu vietoj grūdų bloko buvo įdėtos aukštos sutankintos kūlimo mentės arba ryžių kūlimo blokai, nustatykite kūlimo tarpą, kurio vertė yra 15.

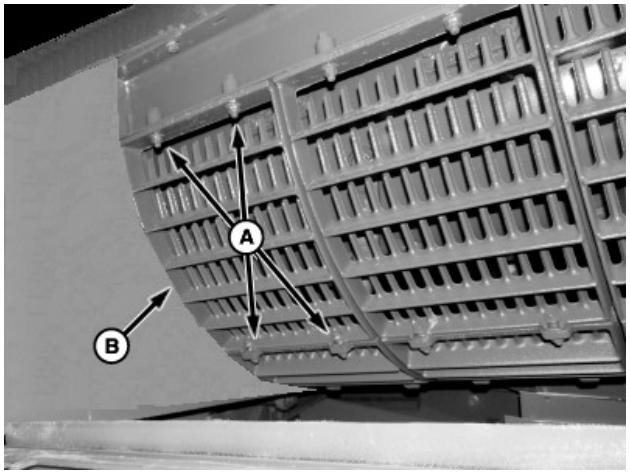
3. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir nustatykite raktelį į padėtį ON (įjungta).



H113295—UN—23MAR15

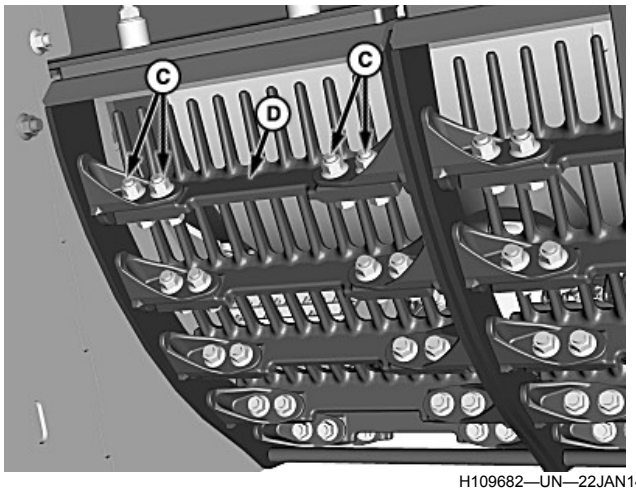
A—Kuliamosios kontroliniai dangčiai

4. Nuimkite kuliamosios kontrolinius dangčius (A).



H109596—UN—17DEC13

Standartinės lietos kuliamosios grotelės



H109682—UN—22JAN14

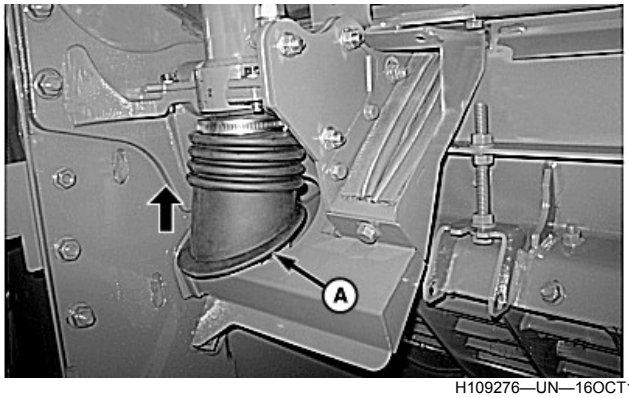
Didelių apkrovų kuliamosios grotelės

A—Varžtai (naudojama 4)
B—Kuliamosios grotelės
C—Varžtai ir veržlės
D—Kuliamosios grotelių pirštai

PASTABA: Nuėmus kuliamosios groteles, atsiranda prieiga prie besisukančio rotoriaus.

5. Jeigu mašinoje įrengtos standartinės kuliamosios grotelės, išsukite varžtus (A) ir išimkite kuliamosios groteles (B).
6. Jeigu mašinoje įrengti didelių apkrovų kuliamosios grotelių pirštai, išsukite varžtus, veržles (C) ir grotelių pirštus (D).

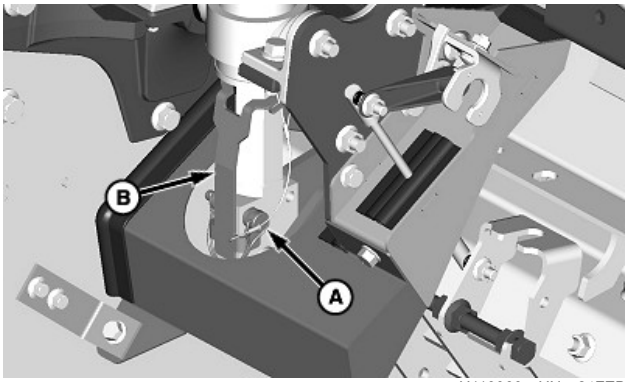
PASTABA: Gali tekti išimti du ar daugiau kuliamosios grotelių pirštų, kad būtų galima pasiekti ir pasukti rotorių.



H109276—UN—16OCT13

A—Guminis sandariklis (naudojami 2)

7. Nuimkite abiejų cilindrų guminių sandariklių pagrindus (A) ir pakelkite aukštyn ant abiejų cilindrų.

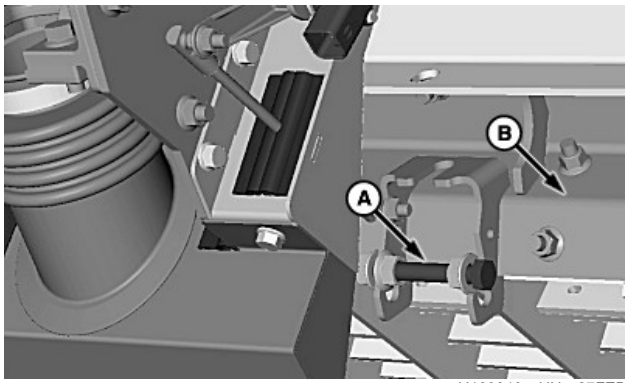


H113060—UN—24FEB15

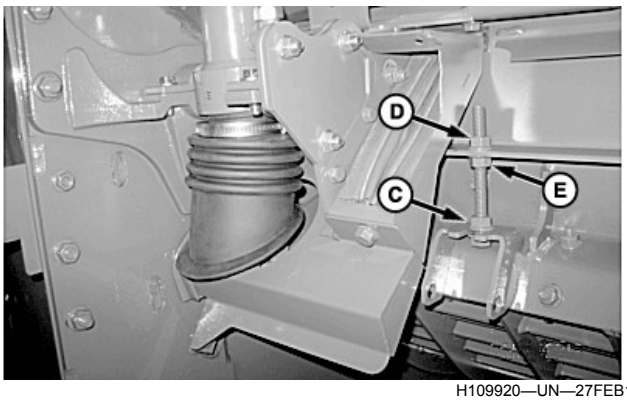
A—Kaištis (naudojami 2)
B—Cilindro fiksatorius (naudojami 2)

PASTABA: Kad galėtumėte išimti cilindro fiksatorių, gali reikėti perkelti pobūgnį.

8. Iš kiekvieno cilindro ištraukite kaištį (A) ir cilindro fiksatorių (B).



H109919—UN—27FEB14

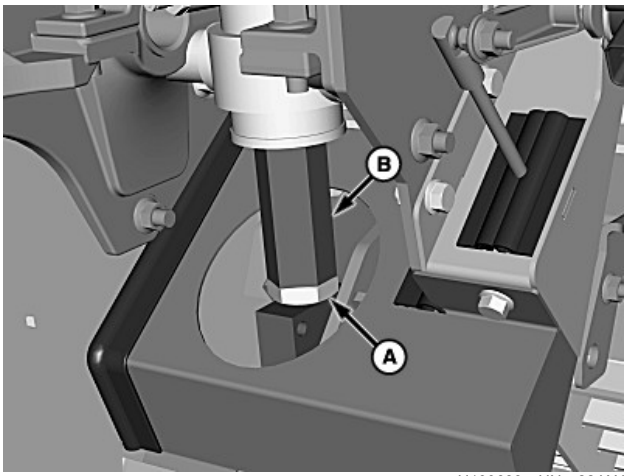


H109920—UN—27FEB14

A—Išlyginimo varžtai (naudojami 2)
B—Z formos strypas
C—Veržlė (naudojamos 2)
D—Veržlė (naudojamos 2)
E—Veržlė (naudojamos 2)

9. Išsukite pobūgnio išlyginamuosius varžtus (A) iš laikiklio ant Z formos strypo (B) ir įkiškite per bėgelį, kad laikytų pobūgnio ir Z formos strypo mazgą.
10. Ranka priveržkite veržlę (C) prie Z formos strypo laikiklio ir truputį priveržkite veržlę (D) prie bėgelio abiejose pusėse.

PASTABA: Įsitikinkite, kad yra reikiamas tarpas tarp veržlės (E) ir bėgelio, kad būtų galima atlikti nulinius reguliavimus. Veržlės prie bėgelio NEPRIVERŽKITE iki galo.

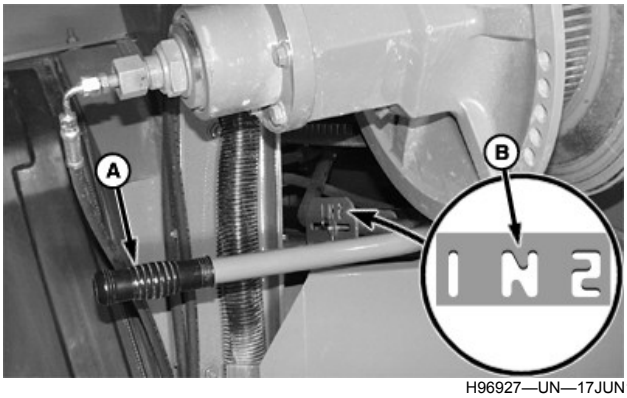


H109683—UN—22JAN14

A—Fiksavimo veržlė (naudojamos 2)
B—Cilindro stabdiklis (naudojami 2)

11. Atlaisvinkite fiksavimo veržlę (A), esančią ant cilindro stabdiklio (B), ir nuleiskite abiejų cilindrų švaistiklių stabdiklius.
12. Kabinoje pasirinkite **Pobūgnio išlyginimo kalibravimas** ir laikykitės ekrane pateikiamų nurodymų. Daugiau informacijos rasite skyriuose "Kalibravimo programos pagalba" ir "Operatoriaus stotelė".

PASTABA: Atliekant šiuos veiksmus išlipus iš kabinos, degimo raktelis turi būti paliktas ĮJUNGTAS.



H96927—UN—17JUN10

A—Rankena
B—Neutrali padėtis

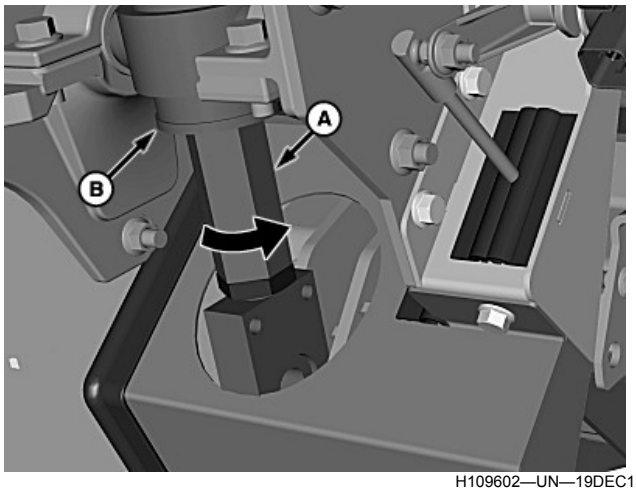
13. Patraukite rankeną (A), kad rotoriaus pavarų dėžė būtų perjungta į neutralią padėtį (B).
14. Sukite rotorių prieš laikrodžio rodyklę ir priveržkite galinį išlyginamąjį varžtą, stumdami pobūgnį aukštyn kol blokai ims stuksėti. Kai pasigirs stuksėjimas, atsukite atgal išlyginamąjį varžtą tris pilnus apsukimus.
15. Sukite rotorių prieš laikrodžio rodyklę ir priveržkite priekinį išlyginamąjį varžtą, stumdami pobūgnį aukštyn kol blokai ims stuksėti. Kai pasigirs stuksėjimas, atsukite atgal išlyginamąjį varžtą tris pilnus apsukimus.
16. Toliau sukite rotorių prieš laikrodžio rodyklę ir priveržkite galinį išlyginamąjį varžtą, stumdami pobūgnį aukštyn kol blokai ims stuksėti. Kai pasigirs stuksėjimas, atsukite atgal išlyginamąjį varžtą vieną su puse apsukimo.
17. Toliau sukite rotorių prieš laikrodžio rodyklę ir priveržkite priekinį išlyginamąjį varžtą, stumdami pobūgnį aukštyn kol blokai ims stuksėti. Kai pasigirs stuksėjimas, atsukite atgal išlyginamąjį varžtą vieną su puse apsukimo.



H109594—UN—16DEC13

A—2 veržlė (panaudota)

18. Priveržkite veržlę (A) prie bėgelio, kad užfiksuotumėte pobūgnius reikiamoje padėtyje.



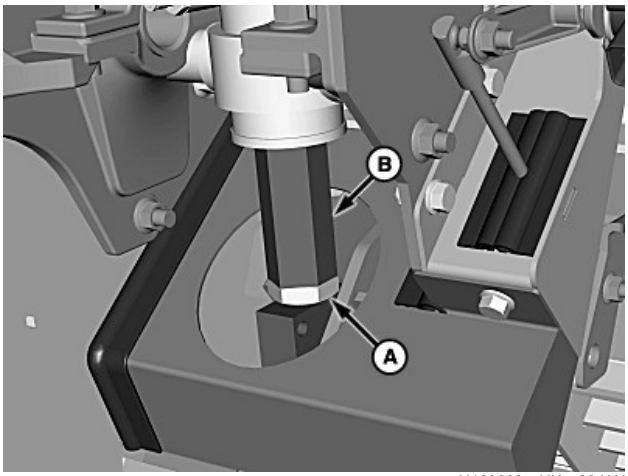
H109602—UN—19DEC13

A—Cilindro stabdikliai (naudojami 2)
B—Cilindrų įvorės (naudojamos 2)

19. Atliekant pobūgnio išlyginimo kalibravimą itin svarbu tinkamai sureguliuoti cilindro stabdiklius.

PASTABA: Nepriveržkite cilindrų stabdiklių pernelyg stipriai.

20. Ranka pasukite cilindrų stabdiklius (A) rodyklės ir cilindrų blokų (B) kryptimi.



H109683—UN—22JAN14

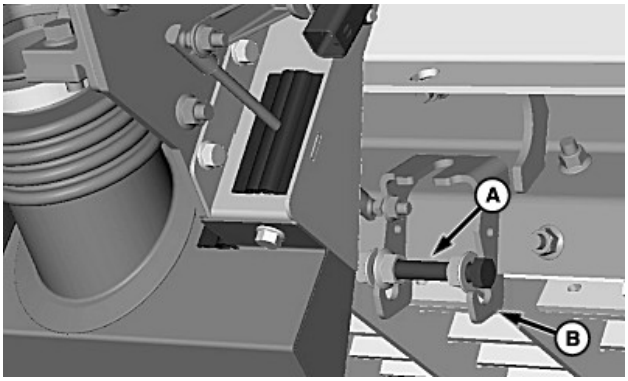
A—Fiksavimo veržlė (naudojamos 2)
B—Cilindro stabdiklis (naudojami 2)

*PASTABA: Prieš užveržd*ami fiksavimo veržles (A), pažymėkite cilindrų stabdiklius (B), kad cilindrų fiksatorius galima būti sumontuoti reikiamose cilindrų stabdiklių šešiakampių briaunų padėtyse.

21. Priveržkite fiksavimo veržlę (A) prie cilindro stabdiklio (B) kiekviename cilindre.

PASTABA: Išlyginimo varžtai TURI likti pritvirtinti prie "Z" formos strypo laikiklio ir bėgelio.

22. Tęskite procedūrą **Pobūgnio išlyginimo kalibravimas** iki pabaigos.

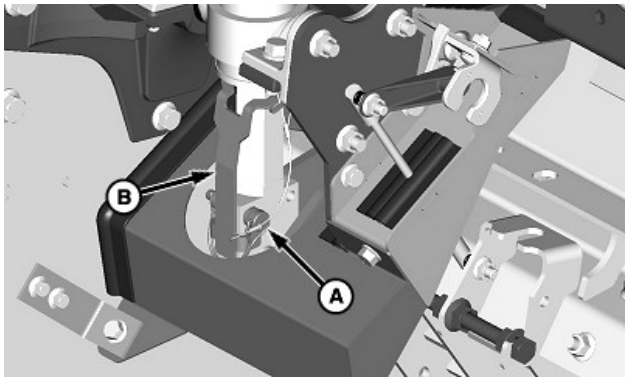


H109603—UN—19DEC13

A—Išlyginamasis varžtas (naudojami 2)
B—Laikiklis (naudojami 2)

23. Jeigu kalibravimas priimtas, išjunkite režimą **Pobūgnio išlyginimo kalibravimas**, pasukite degimo raktelį į išjungimo padėtį ir išsukite išlyginimo varžtus (A).
24. Laikykite išlyginimo varžtus tam skirtuose laikikliuose (B).
25. Paleiskite variklį. Kabinoje atlikite procedūrą **Pobūgnio tarpo kalibravimas (hidraulinis)** ir laikykitės ekrane pateikiamų nurodymų. Daugiau informacijos rasite skyriuose "Kalibravimo programos pagalba" ir "Operatoriaus stotelė".

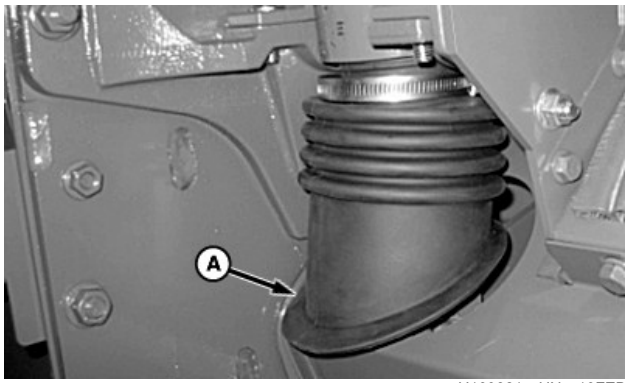
SVARBU: Ekrane gali būti rodomas įspėjamasis pranešimas, nurodantis nutraukti kalibravimą, nes sistema aptikto nulinę pobūgnio padėtį, kuri neatitinka pobūgnio išlyginimo padėties. Jeigu taip atsitiko, nutraukite pobūgnio išlyginimo kalibravimą, pakartokite pobūgnio išlyginimo procedūrą ir vėl sukalibruokite kūlimo tarpą (hidrauliškai).



H113060—UN—24FEB15

A—Kaištis (naudojami 2)
B—Cilindro fiksatorius (naudojami 2)

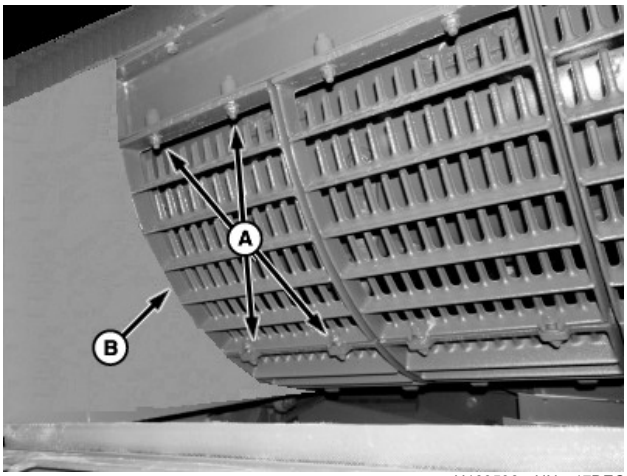
26. Atverkite pobūgnį iki 35 padėties ir cilindruose sumontuokite prieš tai ištrauktus cilindrų fiksatorius (B) ir kaiščius (A).



H109821—UN—10FEB14

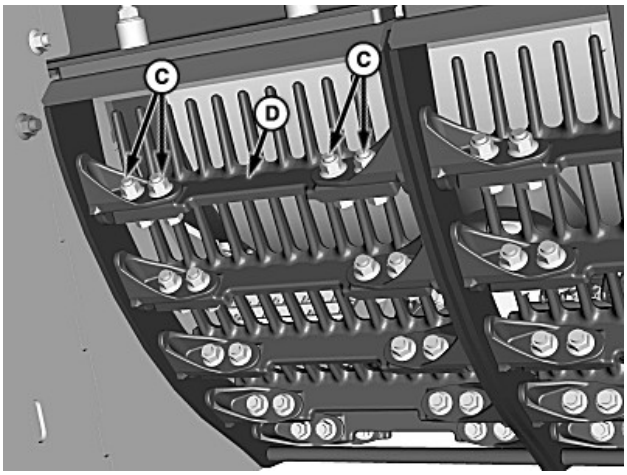
A—Guminis sandariklis (naudojami 2)

27. Įdėkite guminio sandariklio apatinę dalį (A) į abu cilindrus.



H109596—UN—17DEC13

Standartinės lietos kuliamosios grotelės



H109682—UN—22JAN14

Didelių apkrovų kuliamosios grotelės

A—Varžtai (naudojama 4)
B—Kuliamosios grotelės
C—Varžtai ir veržlės
D—Kuliamosios grotelių pirštai

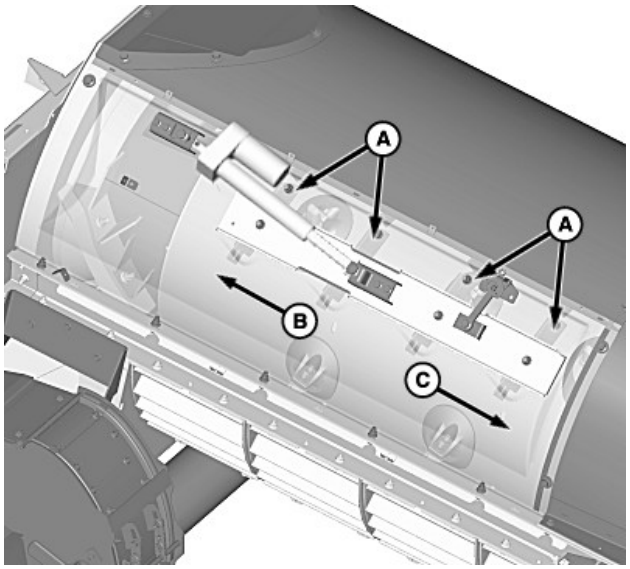
28. Jeigu mašinoje įrengtos standartinių apkrovų kuliamosios grotelės, įdėkite kuliamosios groteles (B) ir priveržkite varžtus bei veržles (A).
29. Jeigu mašinoje įrengtos didelių apkrovų kuliamosios grotelės, įdėkite kuliamosios grotelių pirštus (D) ir priveržkite varžtus bei veržles (C). Priveržkite pagal specifikaciją.

Specifikacija	
Didelių apkrovų kuliamosios grotelių varžtai ir fiksavimo veržlės—Veržimo jėga	73 N m (54 lb ft)

30. Perjunkite rotoriaus pavarų dėžę į ankstesnę padėtį.
31. Uždėkite anksčiau nuimtus kuliamosios kontrolinius dangčius ir apsauginius gaubtus.

OUO6075,0004600-26-28MAR17

Kuliamosios viršutinio dangčio mentės (jei įrengtos)



H97060—UN—22JUN10

A—Kuliamosios viršutinio dangčio mentės
B—Pastūmimo į priekį padėtis
C—Standartinė padėtis

Kuliamosios viršutinio dangčio mentės sumontuotos dešinėje mašinos pusėje, už išvalytų grūdų įkrovimo sraigto.

Kuliamosios viršutinio dangčio mentes galima reguliuoti per programą ir nustatyti dvi skirtingas padėtis.

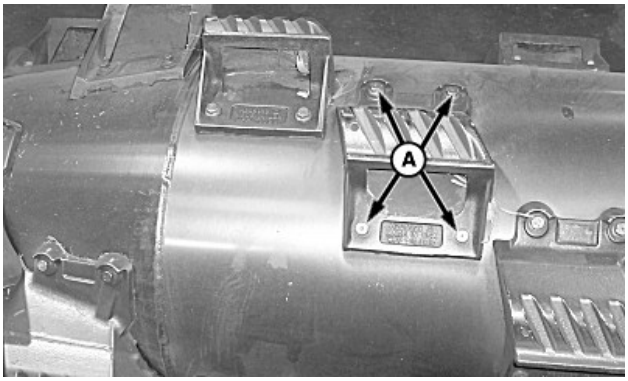
PASTABA: Kuliamosios mentėms veikiant pastūmimo į priekį padėtyje, dirbant su kai kuriais javais ir esant tam tikroms sąlygoms gali išaugti grūdų nuostoliai. Augalai trumpiau būna kuliamojoje, kad išliktų geresnė šiaudų kokybė.

- (B) – pastūmimo į priekį padėtis
- (C) – standartinė padėtis

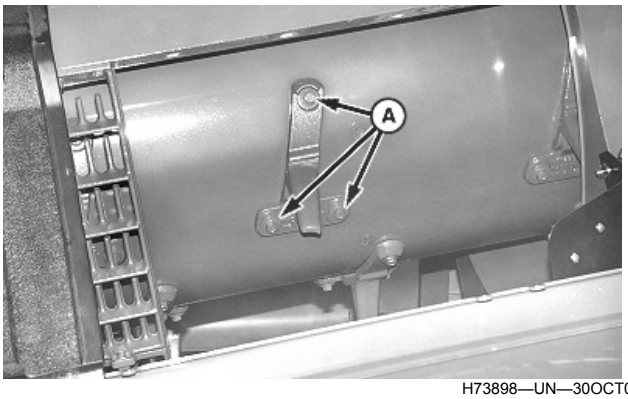
Daugiau informacijos rasite skyriuose "Likučių tvarkymo programos pagalba" ir "Operatoriaus stotelės pagalba".

OUO6075,0004392-26-31JAN17

Kūlimo blokai ir mentės (TriStream rotorius) – nuėmimas ir uždėjimas



H82539—UN—07MAR05



H73898—UN—30OCT02

A—Varžtas su galvute

SVARBU: Rotorius yra subalansuotas įrenginys. Pusiausvyrai išlaikyti blokus ir mentes reikia keisti po tris. Atsarginiai komplektai aprūpinti atsarginėmis detalėmis ir juose yra nauji varžtai su galvute su pritaikytais sriegių sujungimų klijais ir sandarikliu. Atsileidusios mentės arba detalės gali sugadinti mašiną.

Jei reikia išimti mentes ar detales ne pakeitimui, o dėl kitos priežasties, prieš išimdami pažymėkite vietas ant menčių detalių ir rotoriaus. Įmontuokite į tą pačią vietą, iš kurios išėmėte, kad būtų išlaikytas balansas. Visada naudokite naujus varžtus su galvutėmis.

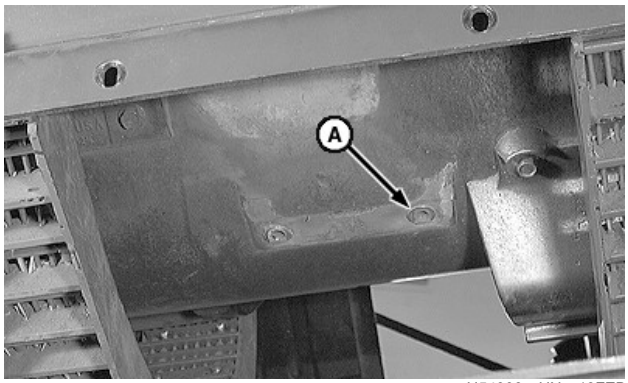
Jeigu keičiamos sulūžusios arba sugadintos mentės, užtikrinkite, kad būtų išvalytos nuobiros ir nuvalytas priekinis skersinis sraigtas. Jeigu to neatliksite prieš paleidimą, sulūžusios mentės gali vėl patekti į mašiną ir sulaužyti kitas mentes.

1. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.
2. Išimkite kuliamosios groteles arba pobūgnių blokus, kad būtų galima pasiekti rotorių.

PASTABA: Atsižvelgdami į mašinos parinktis, žiūrėkite šias šio skyriaus dalis:

- *Pobūgnių blokai (standartinio pobūgnio reguliavimas) – nuėmimas ir uždėjimas*
- *Pobūgnių blokai (aktyvaus pobūgnio atskyrimas) – nuėmimas ir uždėjimas*

3. Tarpų matuokliu KXE10110 patikrinkite kūlimo blokų ir kuliamosios menčių susidėvėjimą.
4. Išimkite varžtus su galvutėmis (A) ir kūlimo bloką ar mentę.



H54006—UN—18FEB99

A—Įsriegtas įdėklas

5. Patikrinkite RIVNUT® įsriegtus įdėklus (A). Jeigu sugadinti, pakeiskite.
6. Jeigu reikia pakeisti bloką ar mentę, pakeiskite visus tos grupės blokus ir mentes. Pavyzdys: Jei reikia pakeisti 2 detalę, tai keiskite detales 1 ir taip pat 3.
7. Naudokite kūlimo blokus ir kuliamosios menčių išdėstymo schemą, kad galėtumėte identifikuoti detales ir mentes.
8. Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

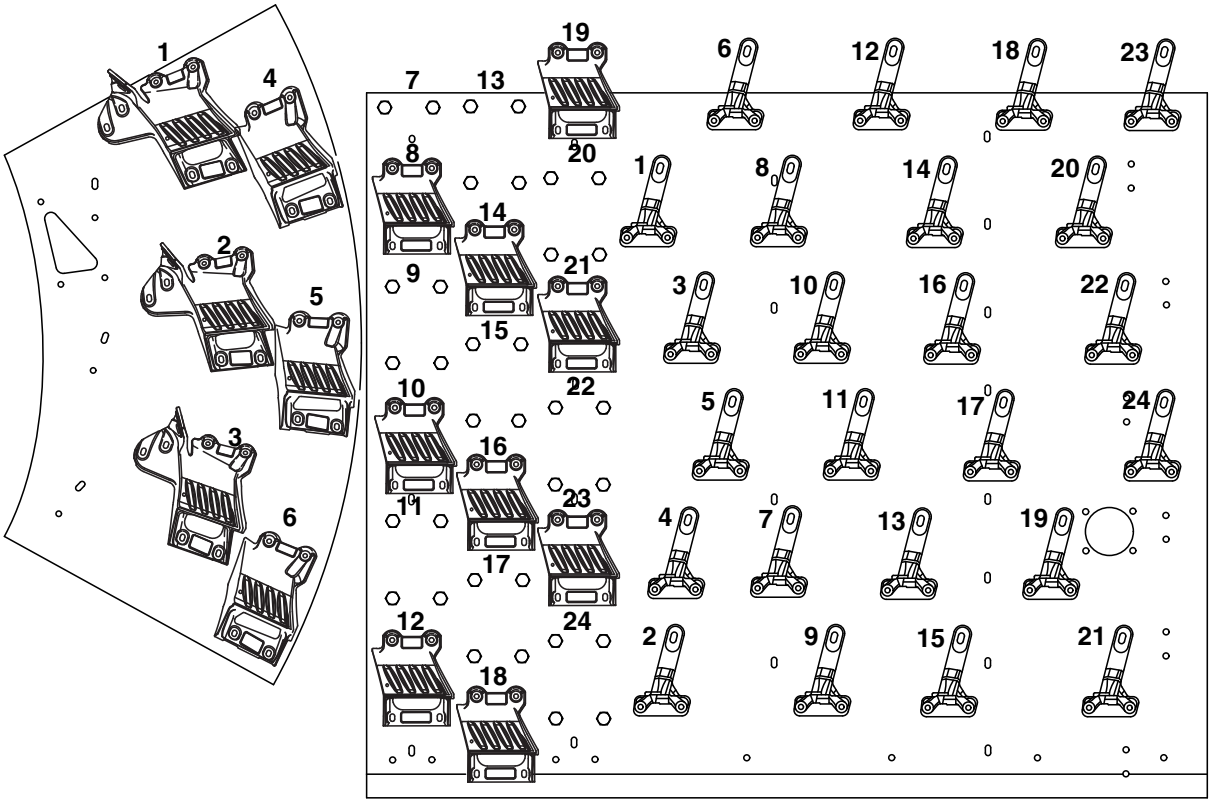
Specifikacija

Kūlimo bloko ir kuliamosios menčių varžtai su galvutėmis—Sukimo momentas	90 Nm (66 lb–ft)

OUO6075,0001804-26-13MAY14

RIVNUT yra RIVNUT Engineered Products Inc. prekės ženklas

Kūlimo elementų ir kuliamosios menčių išdėstymas (TriStream rotoriaus kietų grūdų konfigūracija)



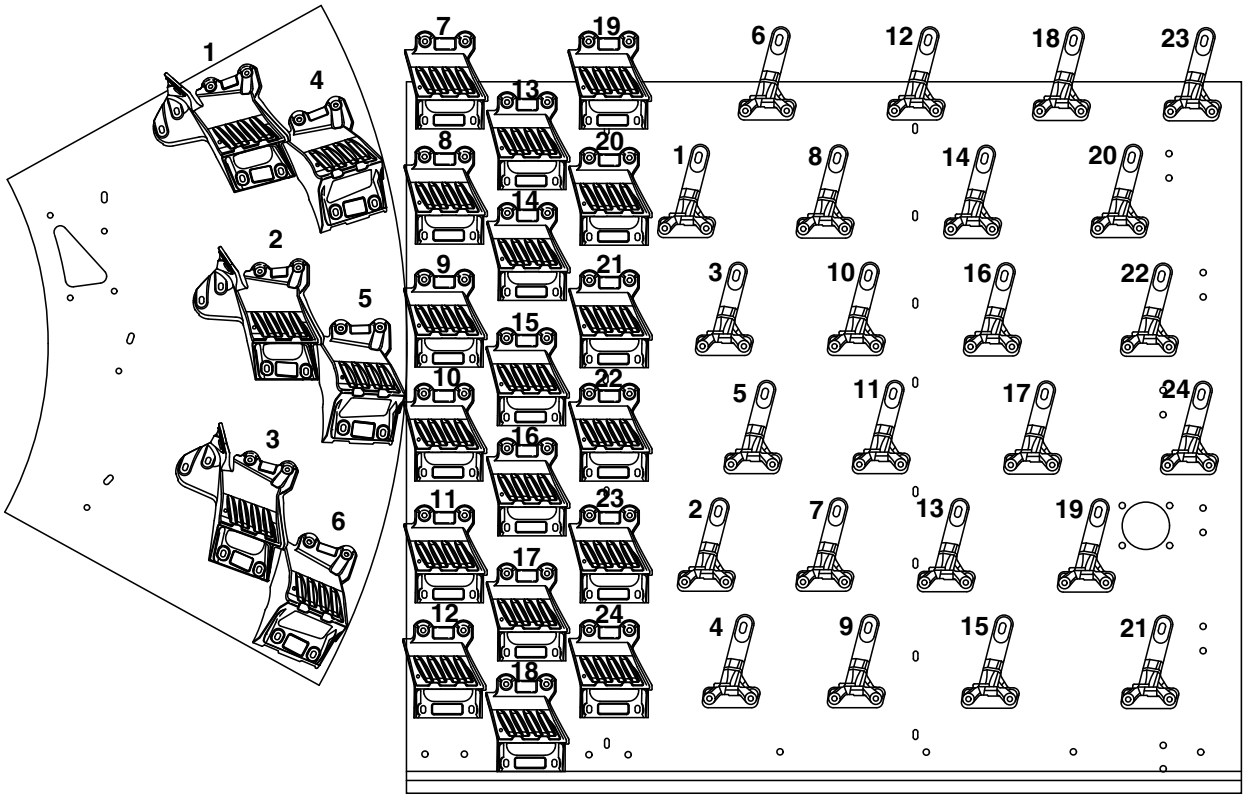
H82830—UN—23MAR05

PASTABA: Papildomi elementai gali būti įtraukti į kietų grūdų konfigūraciją tose vietose, kur rotoriuje įspausta “O” raidė, jeigu reikalingas didelis tankis.

Kūlimo elementų grupės (kietų grūdų rotoriaus konfigūracija)	Kuliamosios menčių grupės (kietų grūdų rotoriaus konfigūracija)
1 grupės elementai = 1, 2, 3	**1 grupės mentės =** 1, 4, 5
2 grupės elementai = 4, 5, 6	**2 grupės mentės =** 2, 3, 6
3 grupės elementai = 8, 10, 12	**3 grupės mentės =** 8, 9, 11
4 grupės elementai = 14, 16, 18	**4 grupės mentės =** 7, 10, 12
5 grupės elementai = 19, 21, 23	**5 grupės mentės =** 13, 16, 18
	6 grupės mentės = 14, 15, 17
	7 grupės mentės = 19, 22, 23
	8 grupės mentės = 20, 21, 24

OUO6075,0000B81-26-22MAR11

Kūlimo elementų ir kuliamosios menčių išdėstymas (TriStream rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija)



H82364—UN—03FEB05

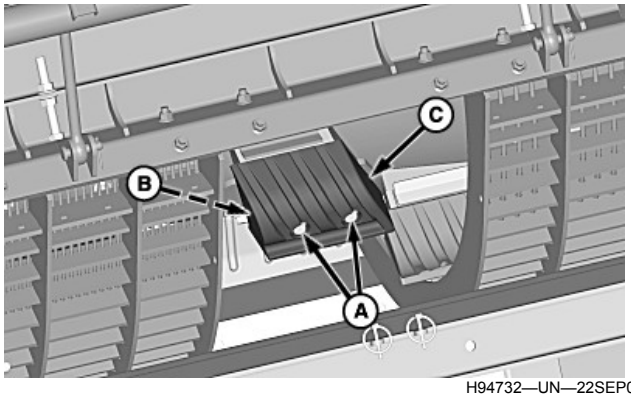
PASTABA: Standaus pakavimo konfigūracija pertvarkoma tik lauke.

Kūlimo elementų grupės (tanki rotoriaus konfigūracija)	Kuliamosios menčių grupės (tanki rotoriaus konfigūracija)
1 grupės elementai = 1, 2, 3	**1 grupės mentės =** 1, 4, 5
2 grupės elementai = 4, 5, 6	**2 grupės mentės =** 2, 3, 6
3 grupės elementai = 7, 9, 11	**3 grupės mentės =** 8, 9, 11
4 grupės elementai = 8, 10, 12	**4 grupės mentės =** 7, 10, 12
5 grupės elementai = 13, 15, 17	**5 grupės mentės =** 13, 16, 18
6 grupės elementai = 14, 16, 18	**6 grupės mentės =** 14, 15, 17
7 grupės elementai = 19, 21, 23	**7 grupės mentės =** 19, 22, 23
8 grupės elementai = 20, 22, 24	**8 grupės mentės =** 20, 21, 24

OUO6075,0000B80-26-22MAR11

Kūlimo blokai ir mentės (keičiamo srauto rotorius) – nuėmimas ir uždėjimas

Kūlimo blokai



H94732—UN—22SEP09

A—Varžtai su galvute
B—Įsriegta juostelė
C—Kūlimo blokas

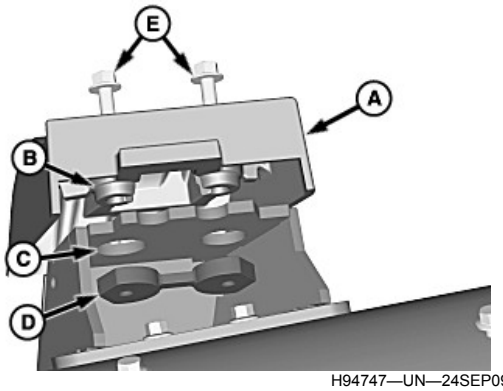
SVARBU: Rotorius yra subalansuotas įrenginys. Pusiausvyrai išlaikyti blokai turi būti keičiami po tris. Kai įstatote daugiau nei vieną komplektą, nesumaišykite blokų. Atsarginiai komplektai aprūpinti atsarginėmis detalėmis ir juose yra varžtai su galvute su pritaikytais sriegių sujungimų klijais ir sandarikliu. Visada naudokite komplekte esančius varžtus su galvutėmis. Atsileidę blokai gali sugadinti mašiną.

1. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.
2. Nuimkite pobūgnių dalis, kad galėtumėte prieiti prie kūlimo blokų.

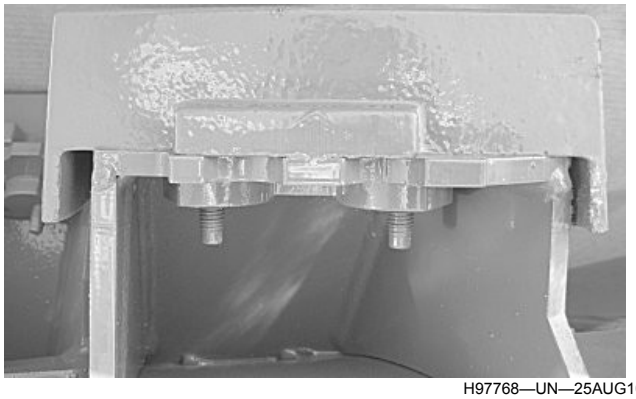
PASTABA: Atsižvelgdami į mašinos parinktis, žiūrėkite šias šio skyriaus dalis:

- *Pobūgnių blokai (standartinio pobūgnio reguliavimas) – nuėmimas ir uždėjimas*
- *Pobūgnių blokai (aktyvaus pobūgnio atskyrimas) – nuėmimas ir uždėjimas*

3. Patikrinkite kūlimo blokų susidėvėjimą naudodami KXE10110 tarpų matuoklį.
4. Išsukite ir išmeskite varžtus (A) ir išimkite įsriegtą juostelę (B) iš kūlimo bloko (C), jeigu reikia.

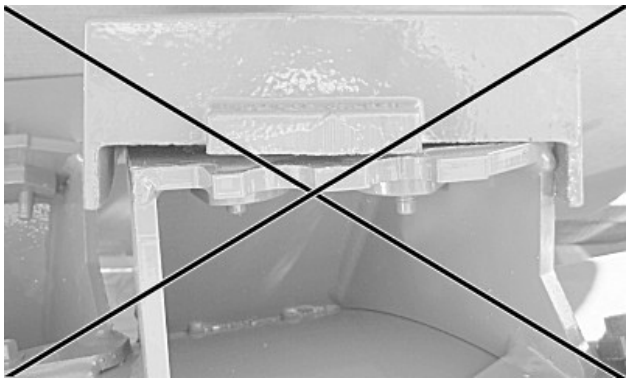


H94747—UN—24SEP09



H97768—UN—25AUG10

Visiškai įstatytas



H97769—UN—26AUG10

Nevisiškai įstatytas

A—Kūlimo blokas
B—Bloko įvorė
C—Rotoriaus pagrindo kiaurymė
D—Įsriegta juostelė
E—Varžtai su galvute

5. Įstatykite keičiamą kūlimo bloką (A) į rotorius pagrindą. (Identifikuokite kūlimo blokus naudodami kūlimo blokų išdėstymo diagramą.)

Kūlimo blokų grupės
1 grupės blokai = 1, 2, 3
2 grupės blokai = 4, 5, 6
3 grupės blokai = 7, 8, 9
4 grupės blokai = 10, 11, 12
5 grupės blokai = 13, 14, 15

6. Patikrinkite, ar bloko įvorės (B) visiškai įstatytos į rotoriaus pagrindo skyles (C).
7. Įdėkite anksčiau išimtą įsriegtą juostelę (D) ir komplekte esančius varžtus (E).
8. Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Specifikacija

Kūlimo blokų varžtai—Sukimo momentas. . . . . 87 ± 9 N·m (64 ± 7 lb-ft)

SVARBU: Įsitikinkite, kad priveržus blokai yra tinkamai įstatyti.

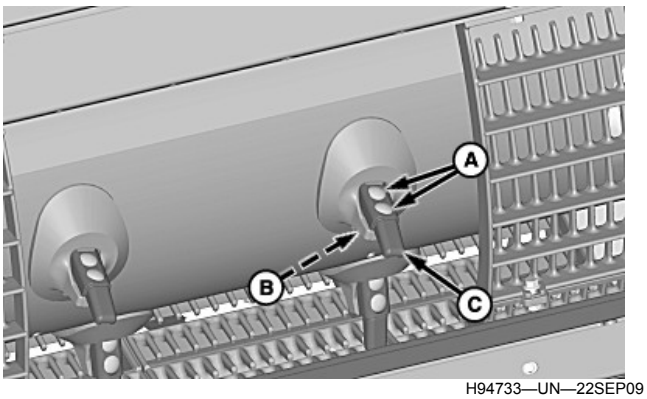
Ryžių kūlimo blokai yra aukštesni už kukurūzų / grūdų kūlimo blokus. Pobūgnio lygis turi būti sureguliuotas.

9. Sureguliuokite pobūgnio lygį. (Žiūrėkite “Pobūgnio išlyginimas” šiame skyriuje.)
10. Sureguliuokite pobūgnio lygį.

PASTABA: Atsižvelgdami į mašinos parinktis, žiūrėkite šias šio skyriaus dalis:

- *Pobūgnio išlyginimas (standartinio pobūgnio reguliavimas)*
- *Pobūgnio išlyginimas (aktyvaus pobūgnio atskyrimas)*

Kuliamosios mentės



H94733—UN—22SEP09

A—Varžtai apvaliomis galvutėmis
B—Fiksuojančios veržlės (naudojamos 2)
C—Kuliamosios mentės

SVARBU: Rotorius yra subalansuotas įrenginys. Mentes reikia keisti poromis, kad būtų išlaikyta pusiausvyra. Kai įstatote daugiau nei vieną komplektą, nesumaišykite menčių. Visada naudokite komplekte esančius varžtus su galvutėmis. Atsileidusios mentės gali sugadinti mašiną.

1. Nuimkite kuliamosios groteles, kad galėtumėte prieiti prie kuliamosios menčių.

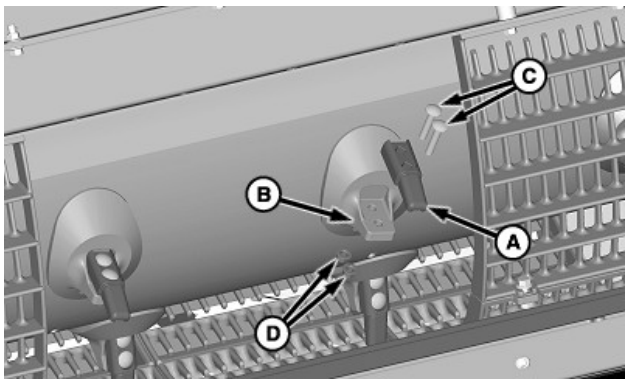
PASTABA: Atsižvelgdami į mašinos parinktis, žiūrėkite šias šio skyriaus dalis:

- *Pobūgnių blokai (standartinio pobūgnio reguliavimas) – nuėmimas ir uždėjimas*
- *Pobūgnių blokai (aktyvaus pobūgnio atskyrimas) – nuėmimas ir uždėjimas*

2. Patikrinkite kuliamosios menčių susidėvėjimą naudodami KXE10110 tarpų matuoklį.

PASTABA: Kad būtų patogiau išimti, perjunkite rotoriaus pavarų dėžę į neutralią padėtį.

3. Išsukite ir išmeskite varžtus apvaliomis galvutėmis (A), veržles (B) ir kuliamosios mentes (C), jeigu reikia.



H94751—UN—25SEP09

A—Kuliamosios mentė
B—Rotoriaus pagrindas
C—Varžtai apvaliomis galvutėmis
D—Veržlės

SVARBU: Kuliamosios mentes BŪTINA keisti poromis, kad būtų išlaikyta pusiausvyra.

Kuliamosios menčių poros	
1-2	11-12
3-4	13-14
5-6	15-16
7-8	17-18
9-10	19-20

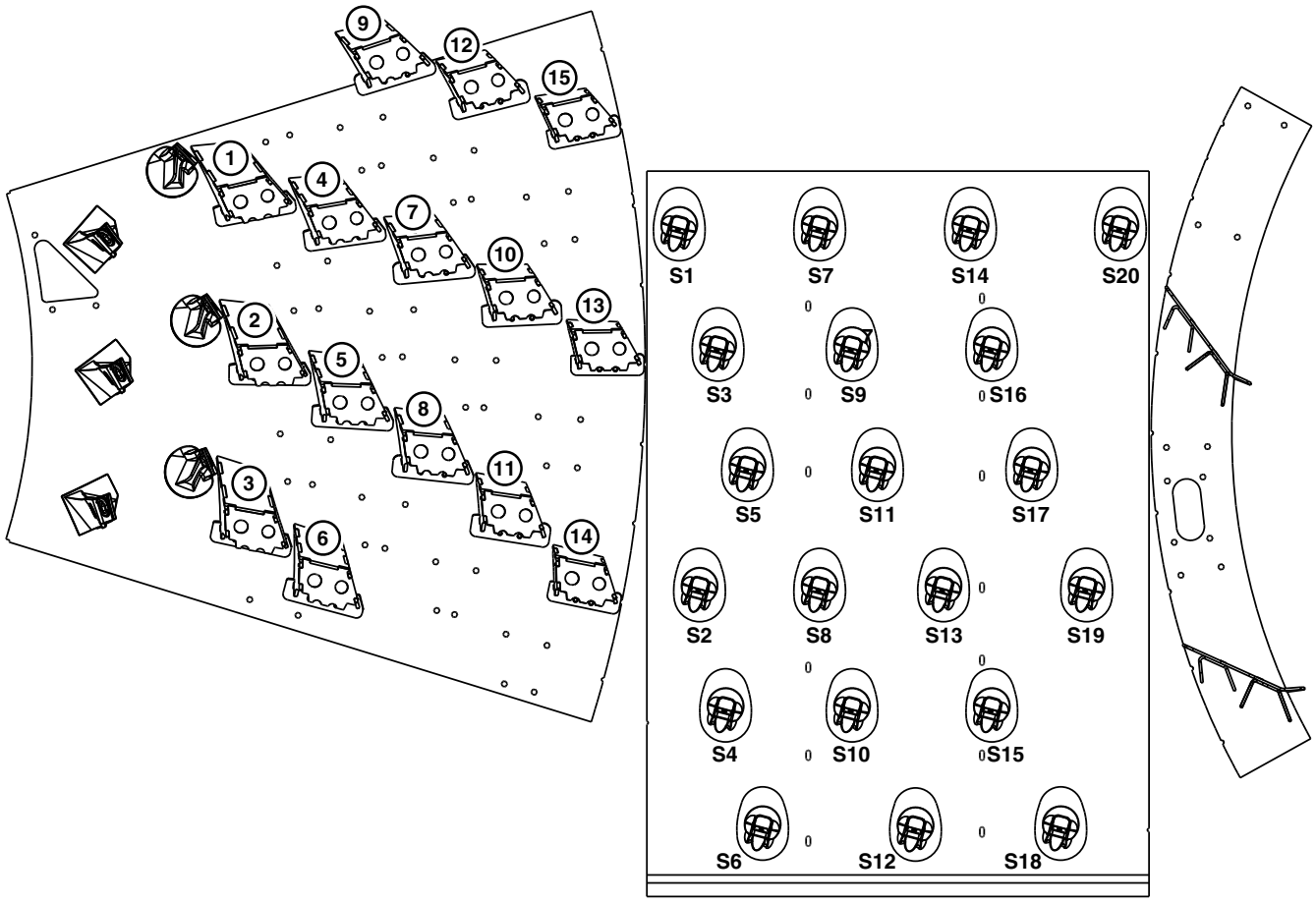
4. Įstatykite komplektuojamą kuliamosios mentę (A) į rotorius pagrindą (B). (Identifikuokite kuliamosios mentes pagal kuliamosios menčių išdėstymo diagramą.)
5. Įstatykite komplekte esančius varžtus apvaliomis galvutėmis (C) ir pritvirtinkite veržlėmis (D).
6. Nurodyta jėga priveržkite veržles.

Specifikacija

Menčių varžtai—Sukimo momentas. . . . . 75 ± 11 N·m (55 ± 8 lb-ft)

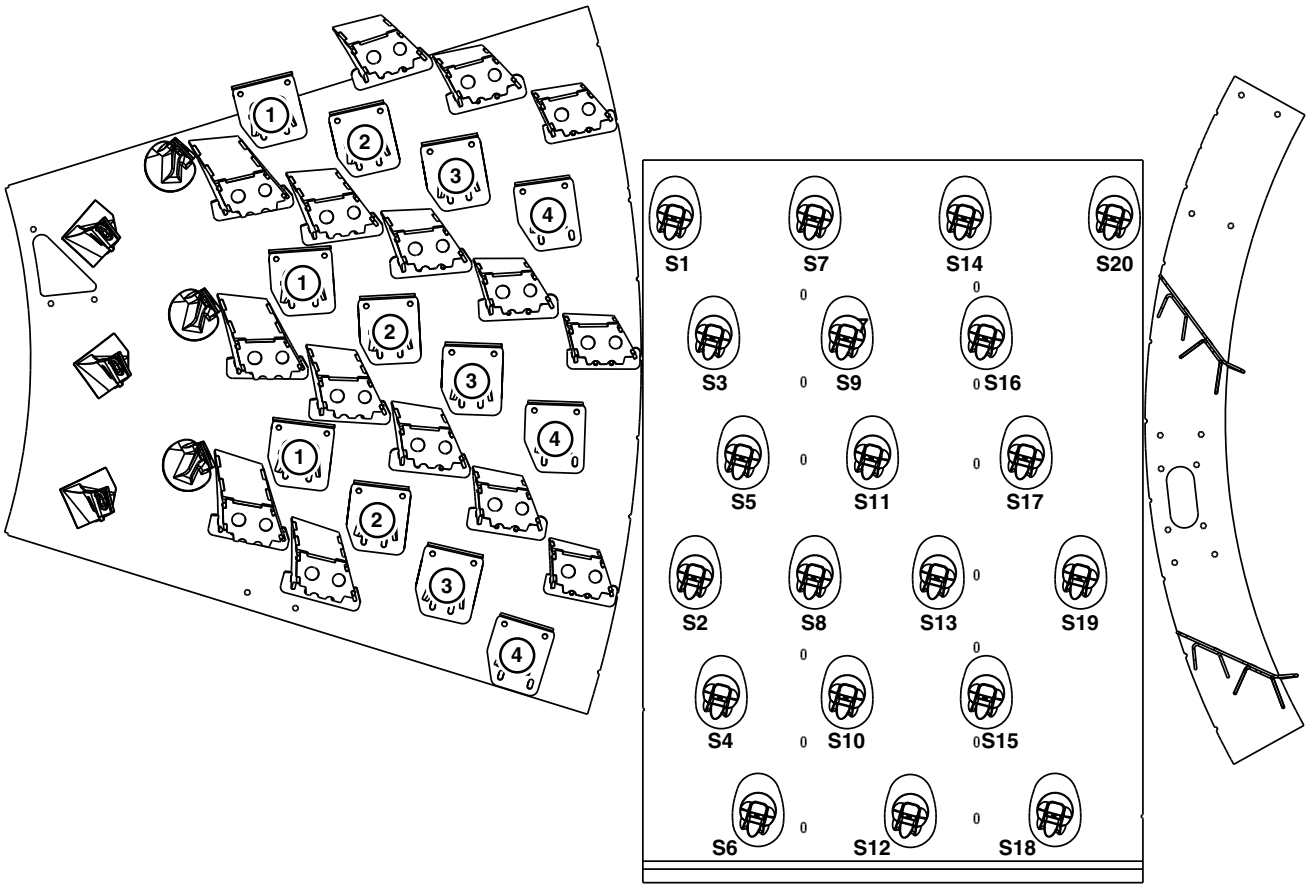
OUO6075,0001805-26-13MAY14

Kūlimo elementų ir kuliamosios menčių išsidėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standartinė konfigūracija)



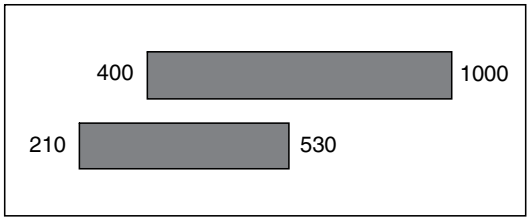
H94731—UN—09MAR10
OUO6075,0000B83-26-07APR11

Kūlimo elementų ir kuliamosios menčių išsidėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija)

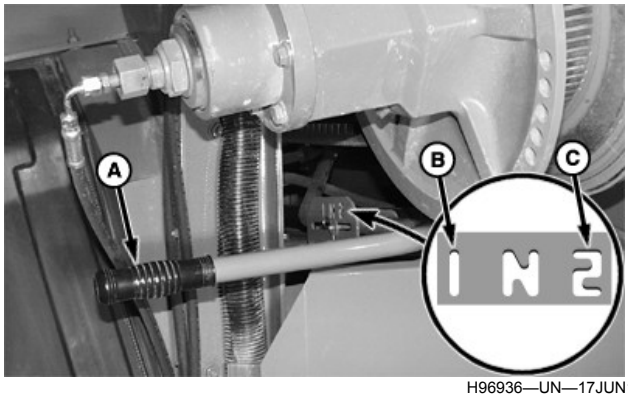


H94748—UN—08MAR10
OUO6075,0000B84-26-07APR11

Posi-Torq™ dviejų diapazonų kuliamoji



H96715—UN—02JUN10



H96936—UN—17JUN10

A—Rankena
B—Mažo greičio padėtis (1)
C—Didelio greičio padėtis (2)

ĮSPĖJIMAS: Prieš perjungdami Posi-Torq™ kuliamąją išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Posi-Torq yra bendrovės Deere & Company prekinis ženklas

PASTABA: Apdorodami stambius augalus, naudokite mažiausią greitį, kad išvengtumėte nuostolių.

Norėdami perjungti iš aukštesnės pavaros į žemesnę arba iš žemesnės pavaros į aukštesnę perjunkite rankeną (A) į neutralią fiksuotą padėtį.

Norėdami perjungti į mažo greičio padėtį (B), pastumkite rankeną link kuliamosios šoninės sienelės.

Norėdami perjungti į didelio greičio padėtį (C), patraukite rankeną tolyn nuo kuliamosios šoninės sienelės.

Kad galėtumėte visiškai įjungti pavarą, gali prireikti trumpai pasukti reguliuojamus skriemulius sukant veleno rankeną.

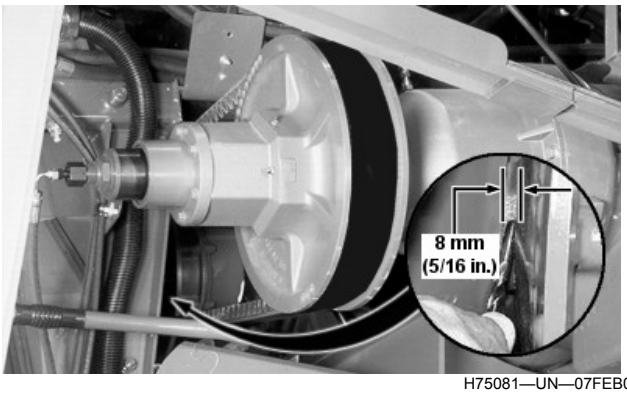
PASTABA: Patikrinkite, ar pavaros visiškai įsijungusios.

Kai keičiate kuliamosios greitį, būtinai išjunkite ir vėl įjunkite maitinimą, kad būtų atpažintas naujas greičio diapazonas.

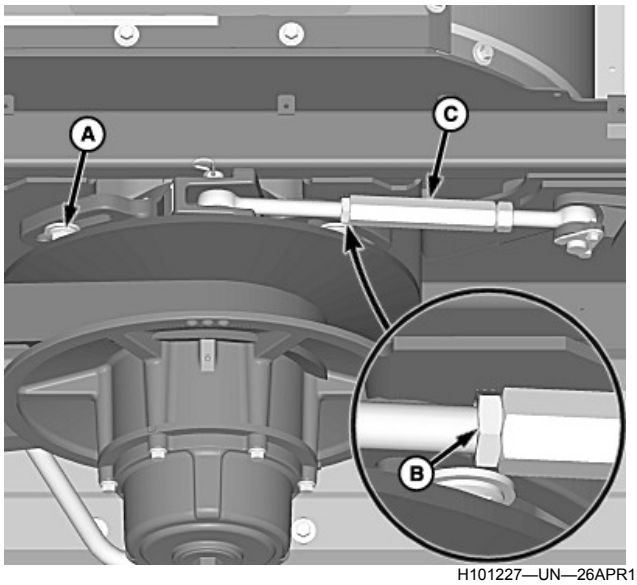
Perjunkite į mažesnes apsukas, jeigu ilgą laiką dirbate mažesniu nei 530 aps./min. greičiu.

OUO6075,00045D0-26-20MAR17

Kuliamosios varančiojo skriemulio tarpo reguliavimas



H75081—UN—07FEB03



H101227—UN—26APR11

A—Varžtas (naudojami 4)
B—Veržlė
C—Suveržiamoji mova

SVARBU: Kai tarpas didesnis nei 10 mm (3/8 in), skriemulių judėjimas ribojamas. Kai pavara naudojama pagal kintamosios pavaros diapazono viršutinės ribos reikšmes, gali atsirasti šios triktys:

- **Diržo ištempimas arba pažeidimas**
- **Guolio arba veleno pažeidimas**

Kai tarpas mažesnis nei 6 mm (1/4 in), ribojamas sukimo momento jutimas. Kai pavara naudojama pagal kintamo diapazono apatinės ribos reikšmes, gali įvykti šios triktys:

- **Diržo gedimas**
- **Diržo praslydimas**

Jeigu neįmanoma išlaikyti didelių apsukų dirbant pagal kintamosios pavaros diapazono viršutinės ribos reikšmes arba kai dirbant pagal kintamosios pavaros diapazono apatinės ribos reikšmes diržas slysta, patikrinkite, ar tinkamas tarpas. Geriausią rezultatą pasieksite, jei tarpas atitiks specifikaciją.

Specifikacija

Skriemuliai—Tarpas	8 mm ± 2 mm (5/16 in ± 1/16 in)

Įjungę kuliamąją, pasirinkite mažiausią kuliamosios pavaros greitį, kad būtų galima uždaryti varomuosius skriemulius.

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Atsukite varžtus (A) aplink pavarų dėžę.

PASTABA: Perjunkite pavarų dėžę į neutralią padėtį, kad diržas tinkamai įlįstų tarp skriemulių. Reguliuodami suveržiamąją movą, ranka sukite skriemulius.

Atsukite veržlę (B) ir sureguliuokite suveržiamąją movą (C), kad susidarytų nurodytas tarpas tarp pavaros skriemulių.

Specifikacija

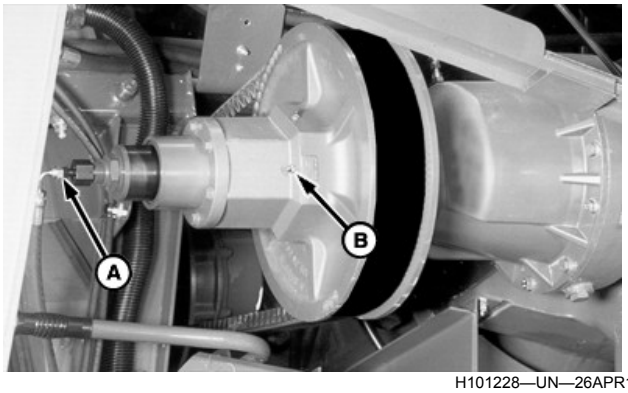
Skriemuliai—Tarpas. . . . . 8 mm (5/16 in)

Priveržkite veržlę (B) ir varžtus (A).

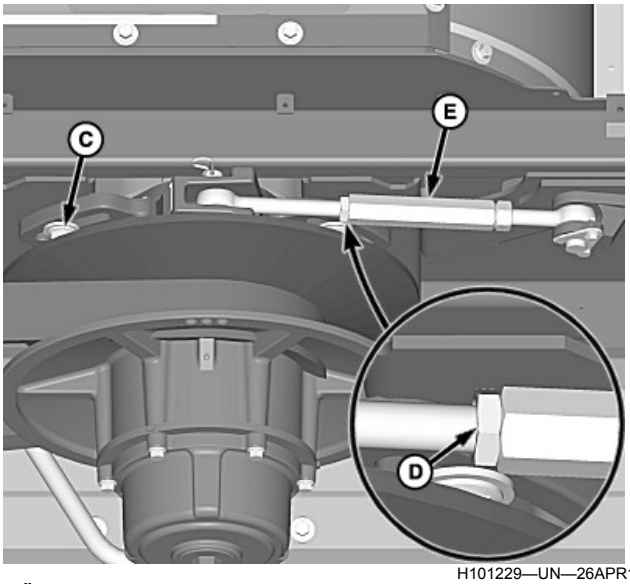
Perjunkite pavarų dėžę į reikiamą greičio diapazoną.

OUO6075,00046EA-26-11APR17

Kuliamosios kintamosios pavaros diržo keitimas



H101228—UN—26APR11



H101229—UN—26APR11

A—Žarna
B—Kaištis
C—Varžtas (naudojami 4)
D—Veržlė
E—Suveržiamoji mova

Įjungę kuliamąją, pasirinkite mažiausią kuliamosios pavaros greitį, kad būtų galima uždaryti varomuosius skriemulius.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Įjunkite neutralią pavarų dėžės padėtį.

Dviem veržliarakčiais atjunkite rotoriaus hidraulinės jungiamosios movos žarną (A).

Išvalykite ir išimkite kaištį (B), kad iš tepalo ertmės pasišalintų vakuumas.

Praskėskite pavaros skriemulius, kad jie atsidarytų.

PASTABA: Jeigu reikia, nuimkite skydus, kad galėtumėte pasiekti kuliamosios kintamosios pavaros diržą.

Atsukite varžtus (C) aplink pavarų dėžę.

Atsukite veržlę (D) ir sureguliuokite suveržiamąją movą (E), kad būtų galima pastumti pavarų dėžę ir skriemulio mazgą į kairę.

Nuimkite ir pakeiskite diržą. Ranka pasukite skriemulius taip, kad diržas patektų į savo vietą.

Pasukite skriemulius ir sureguliuokite suveržiamąją movą, kad susidarytų nurodytas tarpas tarp pavaros skriemulių.

Specifikacija

Skriemuliai—Tarpas. . . . . 8 mm (5/16 in)

Priveržkite veržlę (D) ir varžtus (C).

PASTABA: Uždėkite skydus, kuriuos anksčiau nuėmėte, kad galėtumėte pasiekti kuliamosios kintamosios pavaros diržą.

Įkiškite kaištį (B) ir prijunkite hidraulinę žarną (A) prie pavaros skriemulio.

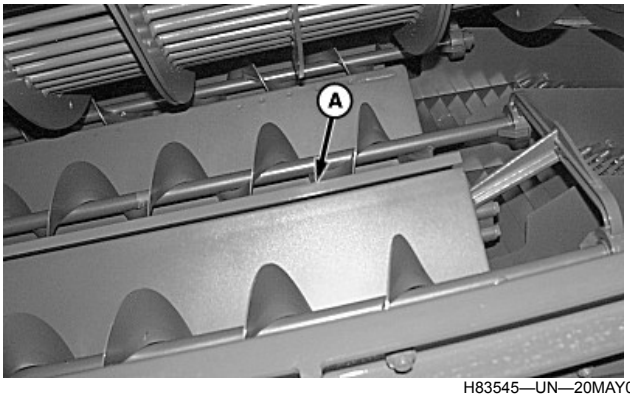
Perjunkite pavarų dėžę į reikiamą greičio diapazoną.

Paleiskite variklį ir įjunkite kuliamąją. Kelis kartus atlikite kintamosios pavaros darbinį ciklą visu apsukų diapazonu. Išjunkite kuliamosios pavarą.

PASTABA: Po kelių valandų dar kartą patikrinkite skriemulio tarpą, jei reikia, sureguliuokite.

OUO6075,00046EB-26-11APR17

Sraigės pagrindo skirtuvai



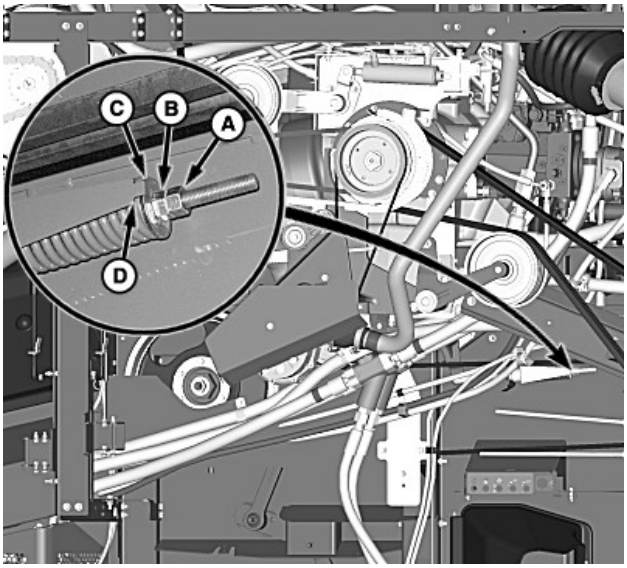
H83545—UN—20MAY05

A—Sraigės pagrindo skirtuvai

Kad būtų galima išvengti didelių grūdų nuostolių, arba kad pjaunant šlaituose būtų galima išvengti medžiagų susikaupimo vienoje pusėje, stumkite sraigės pagrindo skirtuvus (A) į viršų.

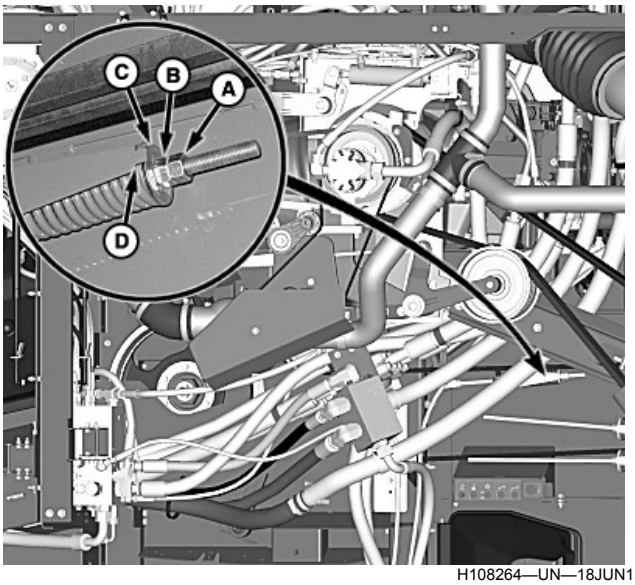
OUO6075,0000755-26-20MAR07

Iškrovimo kultuvo diržo reguliavimas



H108263—UN—18JUN13

A tipas



H108264—UN—18JUN13

B tipas

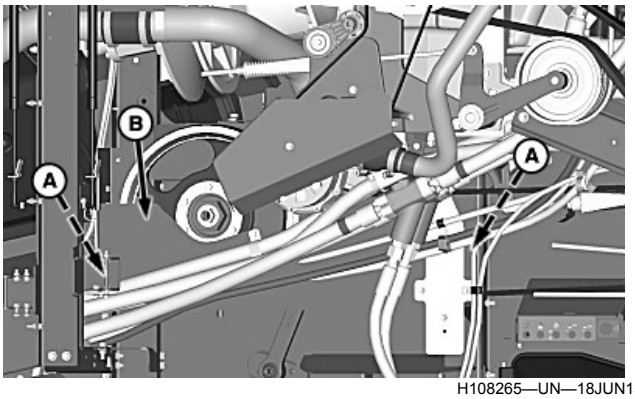
A—Veržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleiskite veržlę (A) ir priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

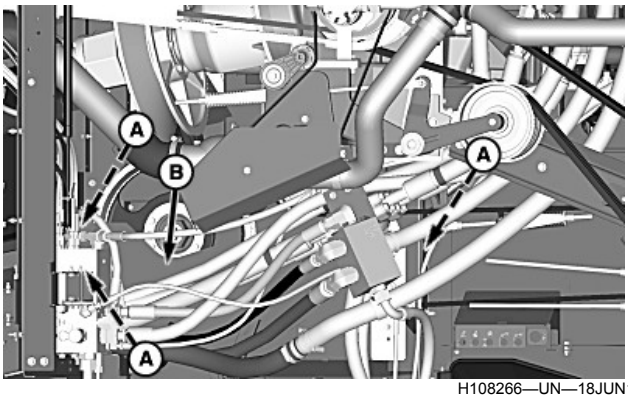
OUO6075,000438F-26-10OCT16

Iškrovimo kultuvo diržo keitimas



H108265—UN—18JUN13

A tipas



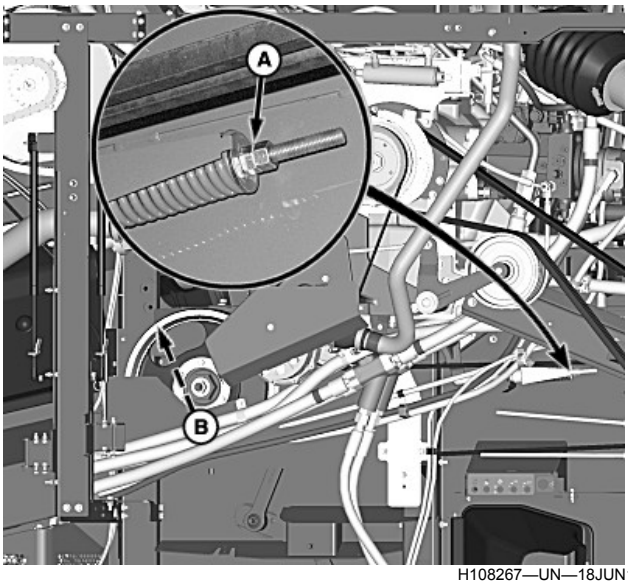
H108266—UN—18JUN13

B tipas

A—Varžtai
B—Apsauginis skydas

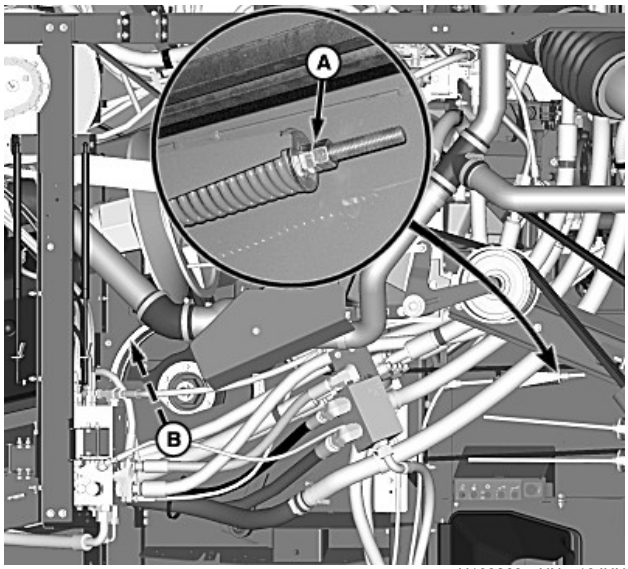
⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Atsukite varžtus (A) ir nuimkite apsauginį skydą (B) nuo kairiosios užpakalinės mašinos pusės.



H108267—UN—18JUN13

A tipas



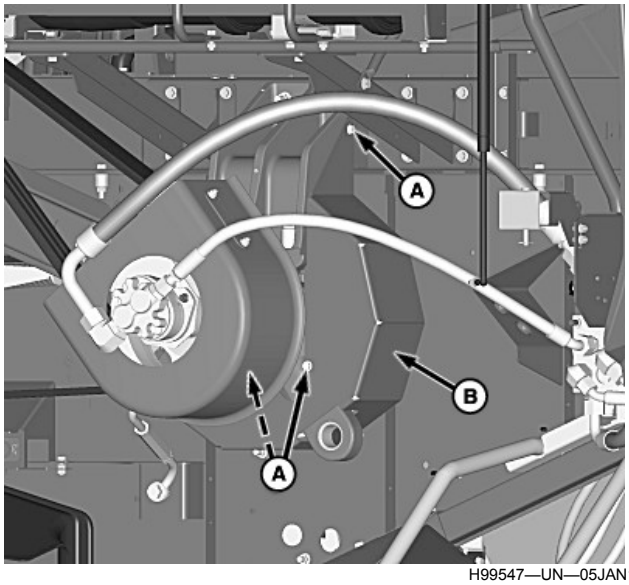
H108268—UN—18JUN13

B tipas

A—Veržlės
B—Iškrovimo kultuvo diržas

Atlaisvinkite veržles (A) ir nuimkite diržą (B) nuo skriemulio.

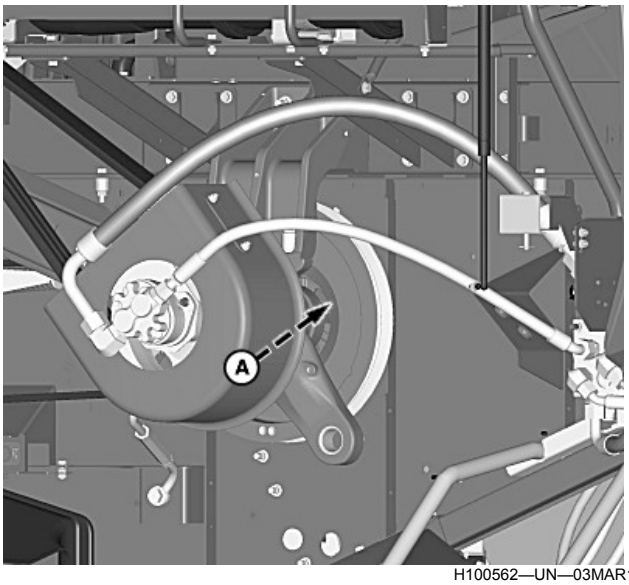
Mašinos su kratytuvu



H99547—UN—05JAN11

A—Varžtai
B—Apsauginis skydas

Išsukite varžtus (A) ir nuimkite apsauginį gaubtą (B).



H100562—UN—03MAR11

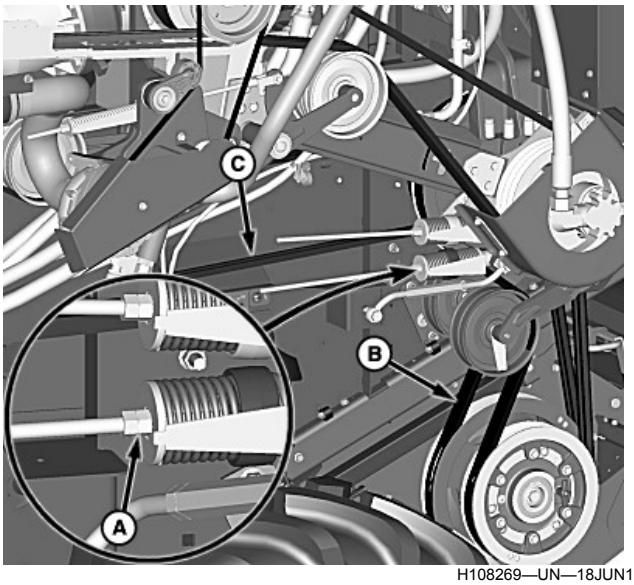
A—Iškrovimo kultuvo diržas

Nuimkite diržą (A) nuo tarpinio veleno ir išmeskite.

Uždėkite naują iškrovimo kultuvo diržą ant tarpinio veleno.

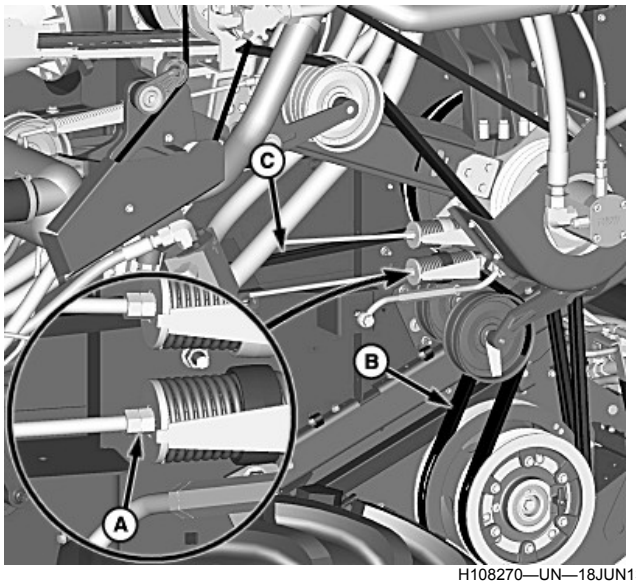
Uždėkite anksčiau nuimtą apsauginį skydą ir įsukite varžtus.

Mašinos su smulkintuvu



H108269—UN—18JUN13

A tipas



H108270—UN—18JUN13

B tipas

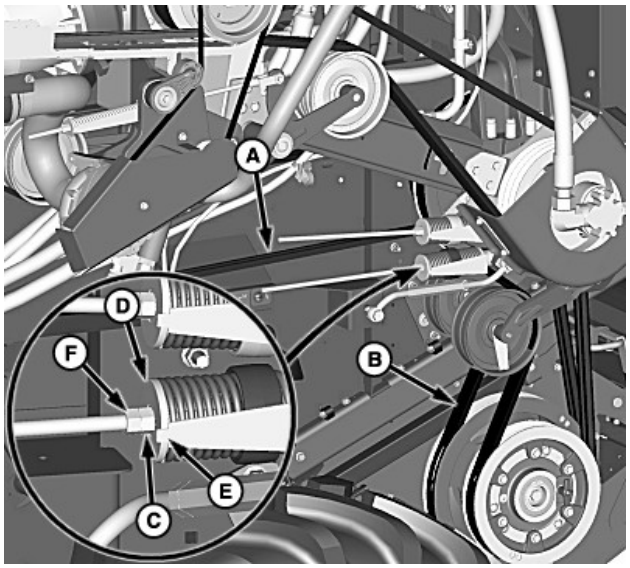
A—Veržlės
B—Vidinis smulkintuvo pavaros diržas
C—Iškrovimo kultuvo diržas

Iki galo pakelkite smulkintuvo mazgą su jungikliu ant kairiosios šoninės sienelės ir nuimkite smulkintuvo apsauginius skydus.

PASTABA: Pažymėkite įtempiklio veržlių padėtis prieš atlaisvindami – tai padės surenkant.

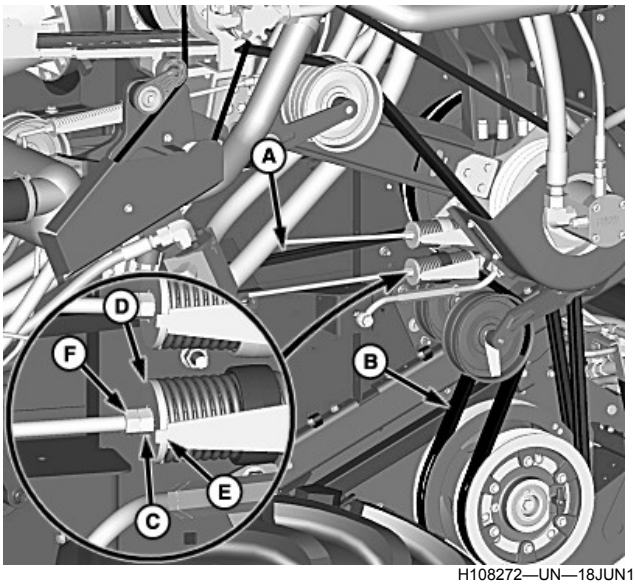
Atlaisvinkite veržles (A) ir nuimkite vidinį diržą (B) nuo skriemulio.

Nuimkite ir išmeskite diržą (C) nuo smulkintuvo tarpinio veleno.



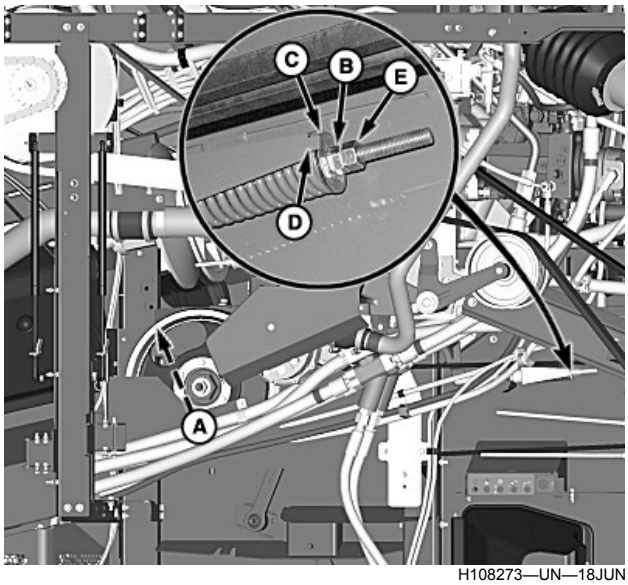
H108271—UN—18JUN13

A tipas



H108272—UN—18JUN13

B tipas



H108273—UN—18JUN13

A tipas

A—Iškrovimo kultuvo diržas
B—Vidinis smulkintuvo pavaros diržas
C—Veržlė
D—Poveržlė
E—Matuoklis
F—Antveržlė

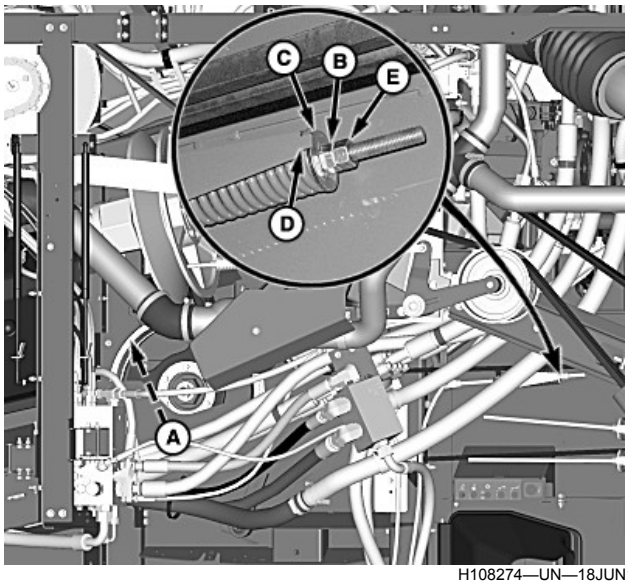
Uždėkite naują iškrovimo kultuvo diržą (A) ant smulkintuvo tarpinio veleno.

Uždėkite vidinį diržą (B) ir įsitikinkite, kad diržas išlygintas skriemulių atžvilgiu.

Iki galo nuleiskite smulkintuvo mazgą su jungikliu ant kairiosios šoninės sienelės.

Priveržkite veržlę (C) taip, kad poveržlė (D) būtų tarp matuoklio galo (E) ir tarpiklio apačios. Priveržkite antveržlę (F).

Uždėkite prieš tai nuimtus smulkintuvo apsauginius gaubtus.



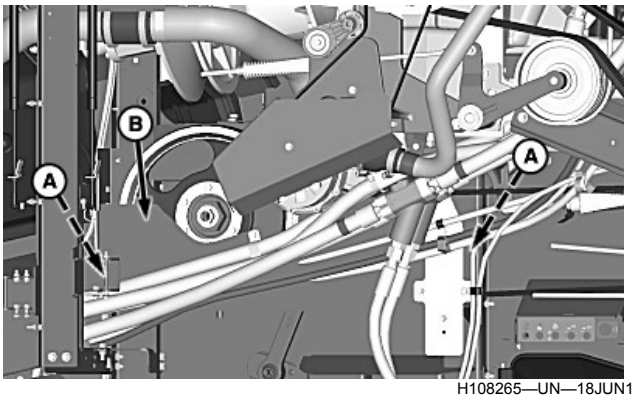
H108274—UN—18JUN13

B tipas

A—Iškrovimo kultuvo diržas
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis
E—Antveržlė

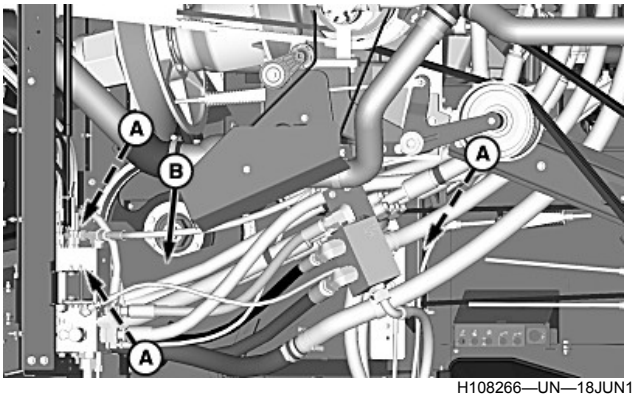
Uždėkite iškrovimo kultuvo diržą (A) ant skriemulio.

Priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę (E).



H108265—UN—18JUN13

A tipas



H108266—UN—18JUN13

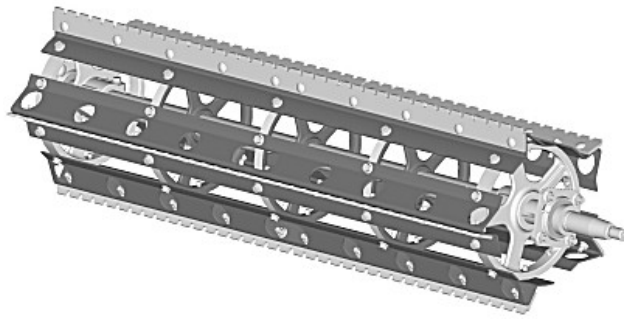
B tipas

A—Varžtai
B—Apsauginis skydas

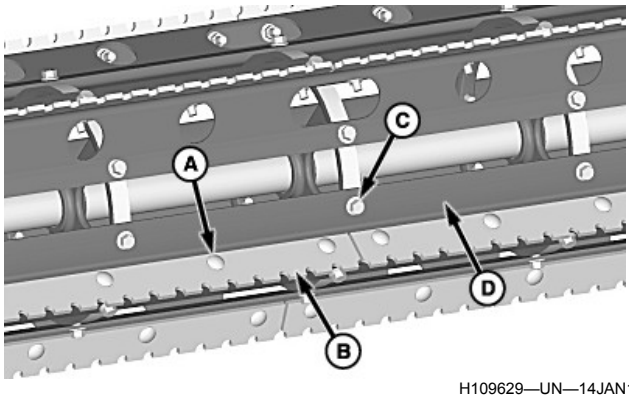
Uždėkite apsauginį skydą (B) ir prisukite varžtais (A).

OUO6075,000438E-26-10OCT16

Iškrovimo kultuvo keičiamųjų antdėklų keitimas (5 ir 10 sparnų tipas)



H109628—UN—14JAN14



H109629—UN—14JAN14

A—Varžtai apvaliomis galvutėmis
B—Iškrovimo kultuvo keičiamasis antdėklas
C—Varžtai
D—Iškrovimo kultuvo sparnai

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Keičiamuosius antdėklus galima apsukti ir naudoti papildomai.

Iškrovimo kultuvo sparnai ir keičiamieji antdėklai gali būti pakeisti nenuimant iškrovimo kultuvo.

PASTABA: Jeigu iškrovimo kultuvas iš mašinos buvo išimtas, arba jeigu buvo atliekama techninė priežiūra, prieš tvirtindami sparnus priveržkite varžtus.

Atsukite varžtus su apvaliomis galvutėmis (A) ir, kaip reikalaujama, pakeiskite iškrovimo kultuvo keičiamus antdėklus (B). Priveržkite varžtus su apvaliomis galvutėmis pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Iškrovimo kultuvo keičiamojo antdėklo varžtai apvaliomis galvutėmis—Veržimo jėga	70 N m (52 lb ft)

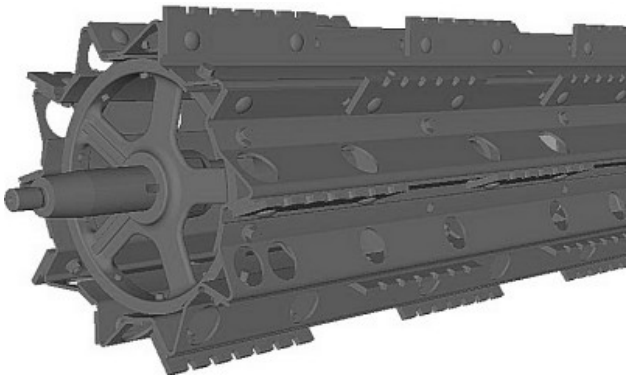
Išimkite varžtus su galvutėmis (C) ir, kaip reikalaujama, pakeiskite iškrovimo kultuvo sparnus (D). Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Specifikacija

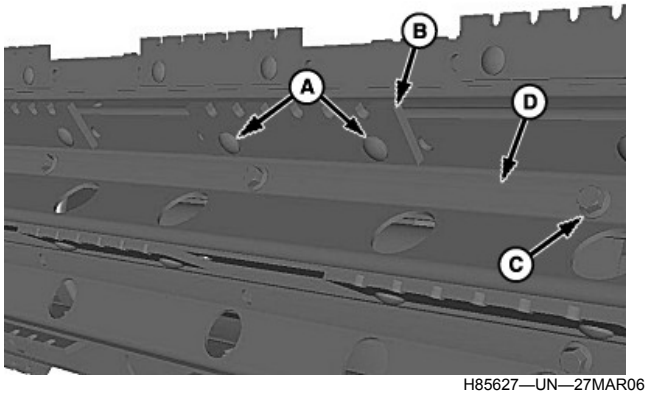
Iškrovimo kultuvo sparnų varžtai—Veržimo jėga	70 N m (52 lb ft)

OUO6075,000464E-26-13MAR17

Standartinio iškrovimo kultuvo keičiamųjų antdėklų keitimas (8 sparnų tipas)



H85626—UN—27MAR06



H85627—UN—27MAR06

Iškrovimo kultuvo sparnai ir keičiamieji antdėklai (standartiniai)

A—Varžtai su apvalia galvute
B—Iškrovimo kultuvo keičiamasis antdėklas
C—Varžtai
D—Iškrovimo kultuvo sparnai

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Keičiamuosius antdėklus galima apsukti ir naudoti papildomai.

Iškrovimo kultuvo sparnai ir keičiamieji antdėklai gali būti pakeisti nenuimant iškrovimo kultuvo. Keiskite iškrovimo kultuvo sparnus poromis vieną priešais kitą, kad būtų išlaikyta pusiausvyra.

PASTABA: Jeigu iškrovimo kultuvas iš mašinos buvo išimtas, arba jeigu buvo atliekama techninė priežiūra, prieš tvirtindami sparnus priveržkite varžtus.

Atsukite varžtus su apvaliomis galvutėmis (A) ir, kaip reikalaujama, pakeiskite iškrovimo kultuvo keičiamuosius antdėklus (B). Priveržkite varžtus su apvaliomis galvutėmis pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Iškrovimo kultuvo keičiamojo antdėklo varžtai apvaliomis galvutėmis—Veržimo jėga. . . . . 70 N m (52 lb ft)

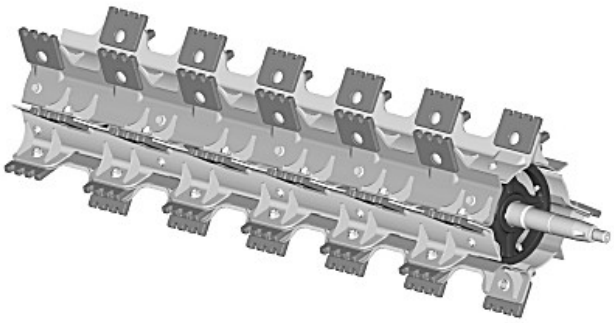
Išimkite varžtus su galvutėmis (C) ir, kaip reikalaujama, pakeiskite iškrovimo kultuvo sparnus (D). Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Specifikacija

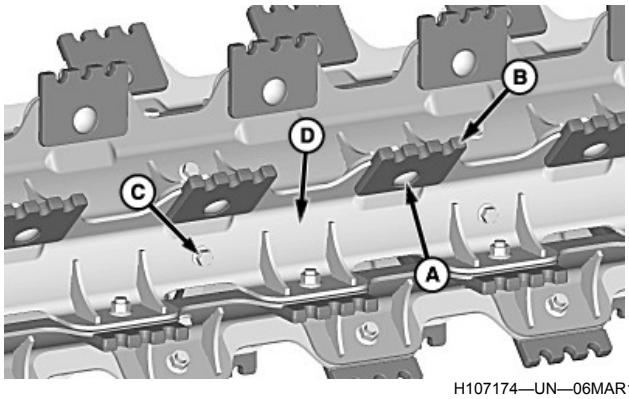
Iškrovimo kultuvo sparnų varžtai—Veržimo jėga. . . . . 70 N m (52 lb ft)

OUO6075,000464F-26-20MAR17

Kietų augalų iškrovimo kultuvo keičiamasis antdėklas – keitimas



H107173—UN—06MAR13



H107174—UN—06MAR13

Iškrovimo kultuvo sparnai ir keičiamieji antdėklai (kieti augalai)

A—Varžtai apvaliomis galvutėmis
B—Iškrovimo kultuvo keičiamasis antdėklas
C—Varžtai su galvute
D—Iškrovimo kultuvo sparnai

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Iškrovimo kultuvo sparnai ir keičiamieji antdėklai gali būti pakeisti nenuimant iškrovimo kultuvo. Keiskite iškrovimo kultuvo sparnus poromis vieną priešais kitą, kad būtų išlaikyta pusiausvyra.

PASTABA: Jeigu iškrovimo kultuvas iš mašinos buvo išimtas, arba jeigu buvo atliekama techninė priežiūra, prieš tvirtindami sparnus priveržkite varžtus.

Visada pakeiskite tvirtinimo detales, kai keičiate iškrovimo kultuvo keičiamuosius antdėklus.

Atsukite varžtus su apvaliomis galvutėmis (A) ir, kaip reikalaujama, pakeiskite iškrovimo kultuvo keičiamus antdėklus (B). Priveržkite varžtus su apvaliomis galvutėmis pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Iškrovimo kultuvo keičiamojo antdėklo varžtai apvaliomis galvutėmis—Veržimo jėga	107 N·m (79 lb ft)

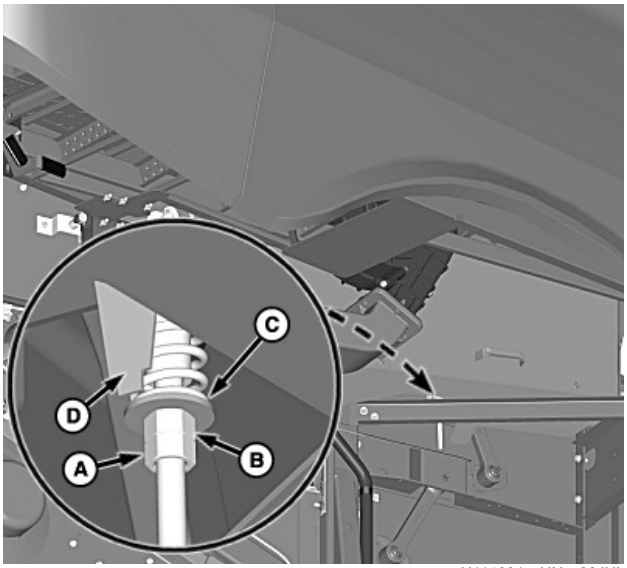
Išimkite varžtus su galvutėmis (C) ir, kaip reikalaujama, pakeiskite iškrovimo kultuvo sparnus (D). Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Specifikacija

Iškrovimo kultuvo sparnų varžtai—Veržimo jėga	70 N·m (52 lb ft)

OUO6075,0004A14-26-09AUG18

Atmušimo kultuvo diržo (jeigu įrengtas) reguliavimas



H114991—UN—08JUL15

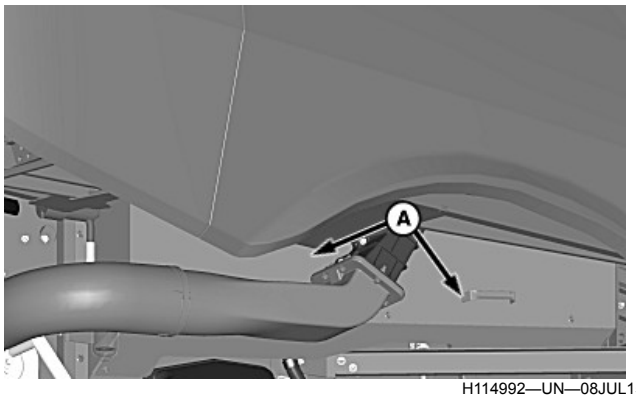
A—Veržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleiskite veržlę (A) ir priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

OUO6075,000438D-26-12OCT16

Atmušimo kultuvo diržo (jeigu įrengtas) keitimas

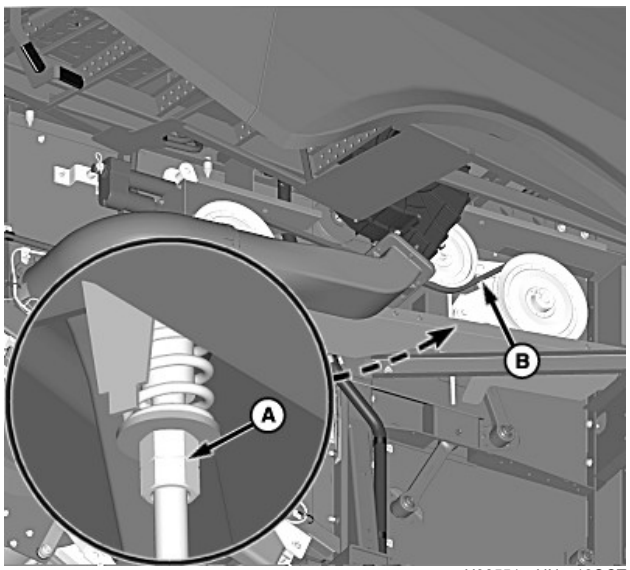


H114992—UN—08JUL15

A—Apsauginiai skydai

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Išsukite varžtus ir nuimkite apsauginius gaubtus (A) nuo mašinos dešiniosios pusės gale.



H98551—UN—12OCT10

A—Veržlės
B—Atmušimo kultuvo diržas

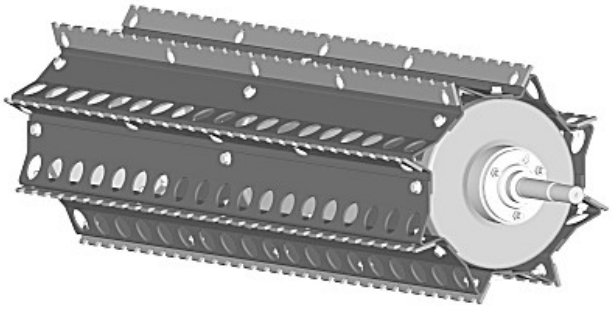
Atlaisvinkite veržles (A) ir nuimkite diržą (B) nuo skriemulio.

Uždėkite naują diržą ir reguliuokite įtempimo strypo įtempimą, kol poveržlė bus tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

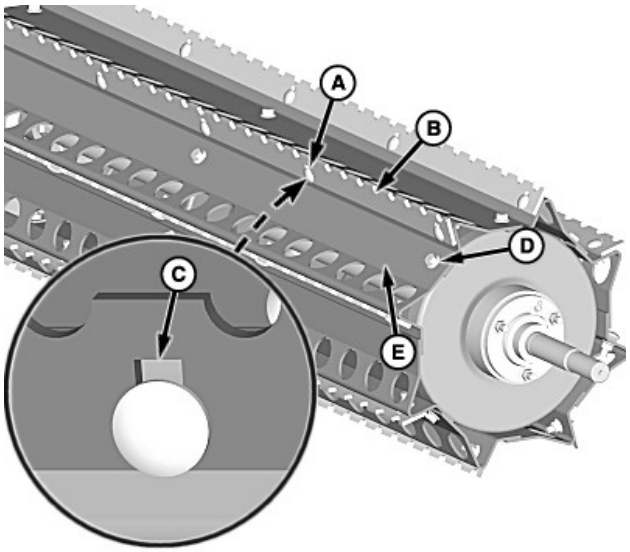
Uždėkite apsauginius gaubtus ir pritvirtinkite varžtais.

OUO6075,0004389-26-12OCT16

Standartinio atmušimo kultuvo diržo (jeigu įrengtas) sparno keitimas



H98552—UN—12OCT10



H98553—UN—14OCT10

Atmušimo kultuvo sparnai ir keičiamieji antdėklai (standartiniai)

A—Varžtai su apvalia galvute
B—Atmušimo kultuvo keičiamasis antdėklas
C—Išpjova
D—Varžtai
E—Atmušimo kultuvo sparnai

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Sparnus galima apkeisti, kad būtų galima naudoti papildomai.

Atmušimo kultuvo sparnus ir keičiamuosius antdėklus galima pakeisti neišmontavus atmušimo kultuvo. Keiskite atmušimo kultuvo sparnus poromis vieną priešais kitą, kad būtų išlaikyta pusiausvyra.

PASTABA: Jeigu atmušimo kultuvas iš mašinos buvo išimtas arba jeigu buvo atliekama techninė priežiūra, prieš tvirtindami sparnus priveržkite varžtus. Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Atsukite varžtus su apvaliomis galvutėmis (A) ir, kaip reikalaujama, pakeiskite atmušimo kultuvo keičiamuosius antdėklus (B).

Sureguliuokite atmušimo kultuvo keičiamuosius antdėklus išorėje, įrantos gale (C), kaip parodyta.

Priveržkite varžtus su apvaliomis galvutėmis pagal techninius reikalavimus.

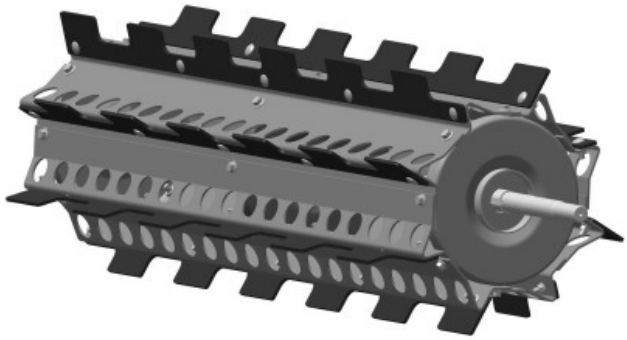
Specifikacija	
Atmušimo kultuvo keičiamojo antdėklo varžtai apvaliomis galvutėmis—Veržimo jėga	79 N m (58 lb ft)

Išimkite varžtus (D) ir, jeigu reikia, pakeiskite atmušimo kultuvo sparnus (E). Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

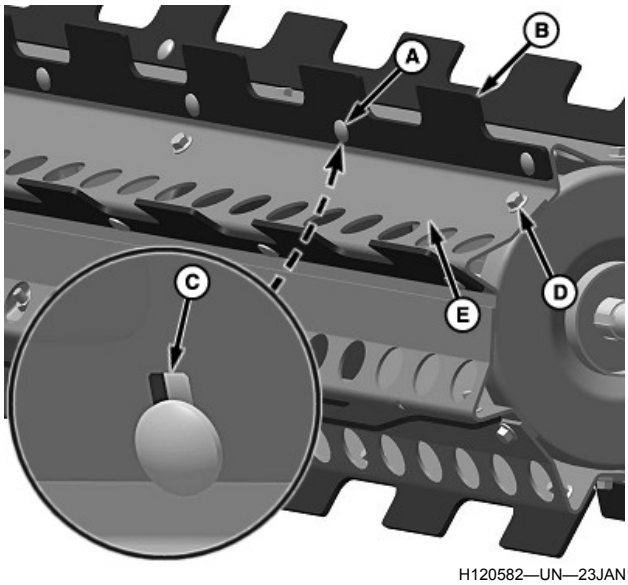
Specifikacija	
Atmušimo kultuvo sparnų varžtai—Veržimo jėga	79 N m (58 lb ft)

OUO6075,000458F-26-23JAN17

Kietų javų atmušimo kultuvo diržo (jeigu įrengtas) sparno keitimas



H120581—UN—23JAN17



H120582—UN—23JAN17

Atmušimo kultuvo sparnai ir keičiamieji antdėklai (kietiems javams)

A—Varžtai su apvalia galvute
B—Atmušimo kultuvo keičiamasis antdėklas
C—Išpjova
D—Varžtai
E—Atmušimo kultuvo sparnai

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Sparnų keisti vietomis, siekiant pailginti jų eksploatavimo laiką, negalima.

Atmušimo kultuvo sparnus ir keičiamuosius antdėklus galima pakeisti neišmontavus atmušimo kultuvo. Keiskite atmušimo kultuvo sparnus poromis vieną priešais kitą, kad būtų išlaikyta pusiausvyra.

PASTABA: Jeigu atmušimo kultuvas iš mašinos buvo išimtas arba jeigu buvo atliekama techninė priežiūra, prieš tvirtindami sparnus priveržkite varžtus. Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Atsukite varžtus su apvaliomis galvutėmis (A) ir, kaip reikalaujama, pakeiskite atmušimo kultuvo keičiamuosius antdėklus (B).

Sureguliuokite atmušimo kultuvo keičiamuosius antdėklus išorėje, įrantos gale (C), kaip parodyta.

Priveržkite varžtus su apvaliomis galvutėmis pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Atmušimo kultuvo keičiamojo antdėklo varžtai apvaliomis galvutėmis—Veržimo jėga	79 N m (58 lb ft)

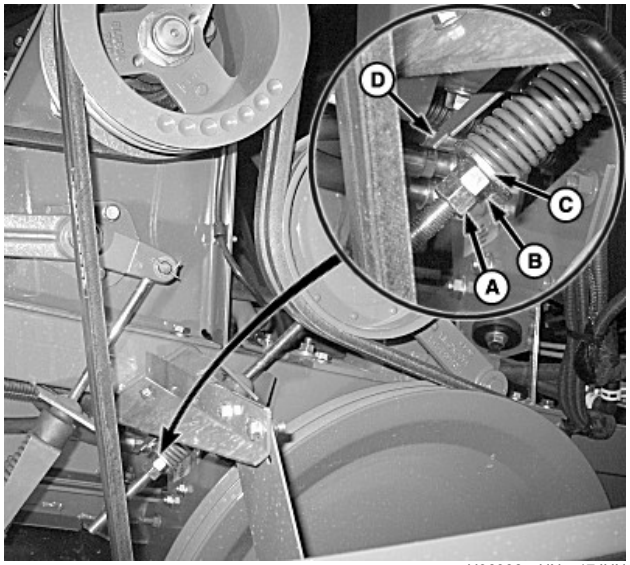
Išimkite varžtus (D) ir, jeigu reikia, pakeiskite atmušimo kultuvo sparnus (E). Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Specifikacija

Atmušimo kultuvo sparnų varžtai—Veržimo jėga	79 N m (58 lb ft)

OUO6075,0004590-26-23JAN17

Dešiniojo priekinio tarpinio veleno diržas–reguliavimas



H96938—UN—17JUN10

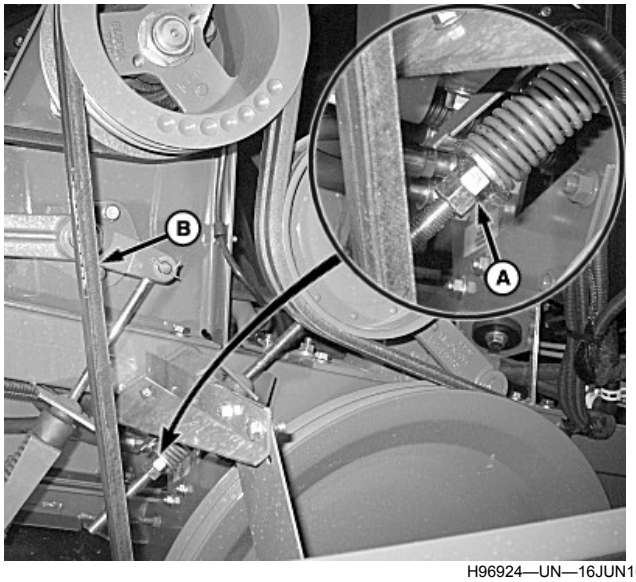
A—Veržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleiskite veržlę (A) ir priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

OUO6075,00007F8-26-17JUN10

Dešiniojo priekinio tarpinio veleno diržas–keitimas



H96924—UN—16JUN10

A—Veržlės
B—Dešinysis priekinis diržas

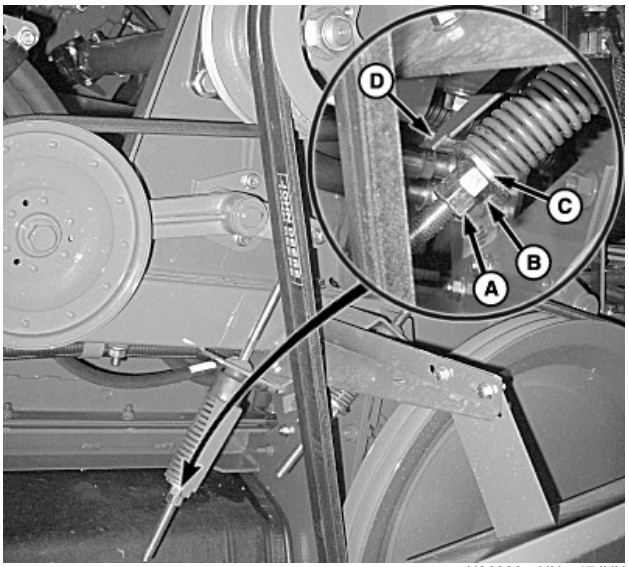
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atlaisvinkite veržles (A) ir nuimkite diržą (B).

Uždėkite naują diržą ir parinkite įtempimo strypo įtempimą, kol poveržlė bus tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

OUO6075,00007F9-26-17JUN10

Dešiniojo galinio tarpinio veleno diržas–reguliavimas



H96939—UN—17JUN10

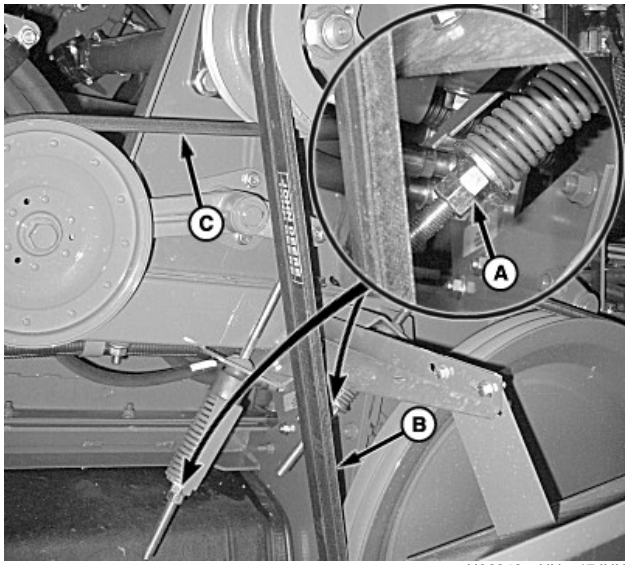
A—Veržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleiskite veržlę (A) ir priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

OUO6075,00007FA-26-17JUN10

Dešiniojo galinio tarpinio veleno diržas–keitimas



H96940—UN—17JUN10

A—Veržlės
B—Priekinio tarpinio veleno diržas
C—Užpakalinio tarpinio veleno diržas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atlaisvinkite veržles (A) ir nuimkite dešiniojo priekinio tarpinio veleno diržą (B).

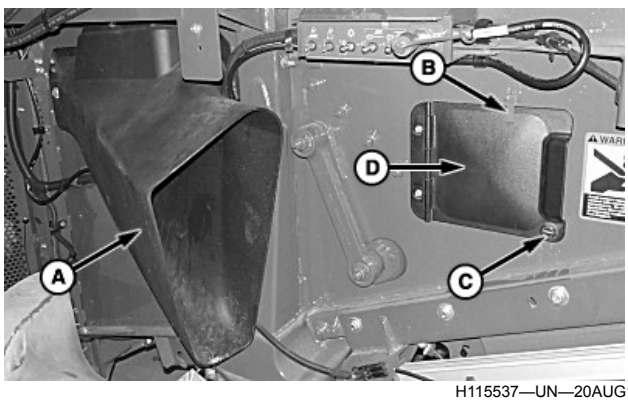
Atlaisvinkite veržles (A) ir nuimkite galinio tarpinio veleno diržą (C).

Uždėkite naują diržą ir parinkite įtempimo strypo įtempimą, kol poveržlė bus tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždėkite priekinio tarpinio veleno diržą ir sureguliuokite įtempimo strypo įtempimą, kol poveržlė bus tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

OUO6075,00007FB-26-22JUN10

Grūdų valytuvo oro latakai ir prieigos durelės



H115537—UN—20AUG15

A—Ventiliacinė kamera
B—Spaustukas
C—Fiksatorius
D—Grūdų valytuvo prieigos durelės

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Pašalinkite visas oro latakuose (A) rastas medžiagas.

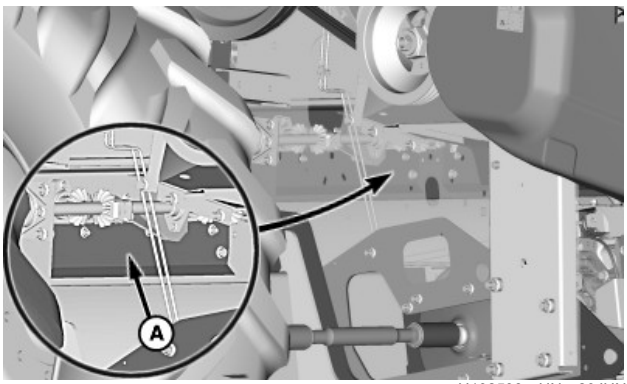
PASTABA: Grūdų valytuvo prieigos durelės yra tik kairėje mašinos pusėje.

Norėdami atidaryti grūdų valytuvo prieigos dureles (D), ištraukite kaištį (B) ir pasukite fiksatorių (C).

Atidaręs prieigos dureles operatorius galės pažiūrėti į grūdų valytuvo sritį, reguliuodamas viršutinį arba apatinį sietą arba tikrindamas grūdų valytuvo sritį.

OUO6075,0004121-26-11APR16

Valytuvo sraigto pavaros – rankinio valymo durelės (jeigu įrengtos)



H102538—UN—29JUN11

A—Valymo durelės

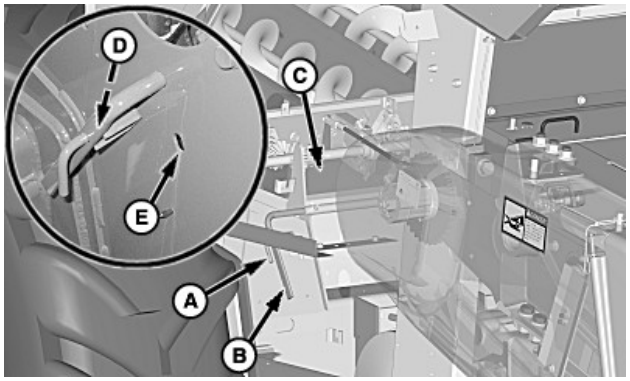
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Leidžia operatoriui išvalyti ir patikrinti valytuvo sraigto pavaros plotą.

Išsukite varžtus iš valymo durelių (A), kad galėtumėte išvalyti šią sritį.

OUO6075,0000CBD-26-29JUN11

Valytuvo sraigto pavaros – valymo durelės (jeigu įrengtos)



H95822—UN—24MAR10

A—Blokavimo kaiščiai
B—Rankena
C—Valymo durelės
D—Uždarytas
E—Atidarytas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Leidžia operatoriui išvalyti ir patikrinti valytuvo sraigto pavaros plotą.

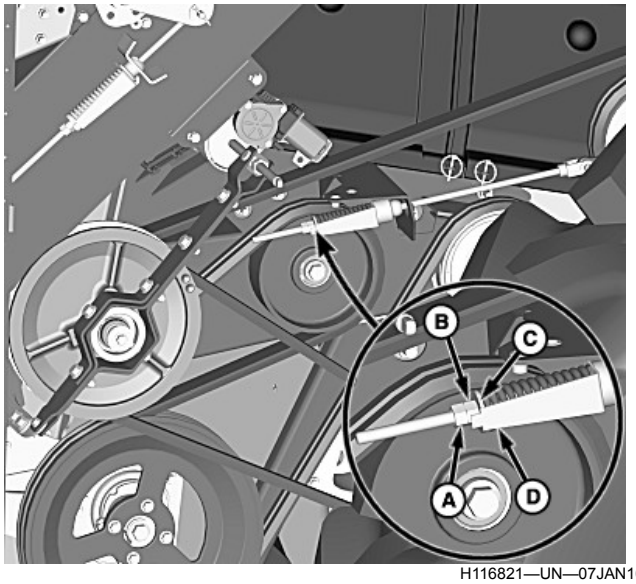
Ištraukite blokavimo kaištį (A) ir rankena (B) atidarykite arba uždarykite valymo dureles (C).

Pastumkite rankeną į norimą padėtį:

- Uždaryta padėtis (D)
- Atidaryta padėtis (E)

OUO6075,0000F8B-26-09FEB12

Valytuvo, ventiliatoriaus ir transporterio sraigto diržas – reguliavimas



H116821—UN—07JAN16

Kad būtų aiškiau matyti, nuimtas apsauginis gaubtas

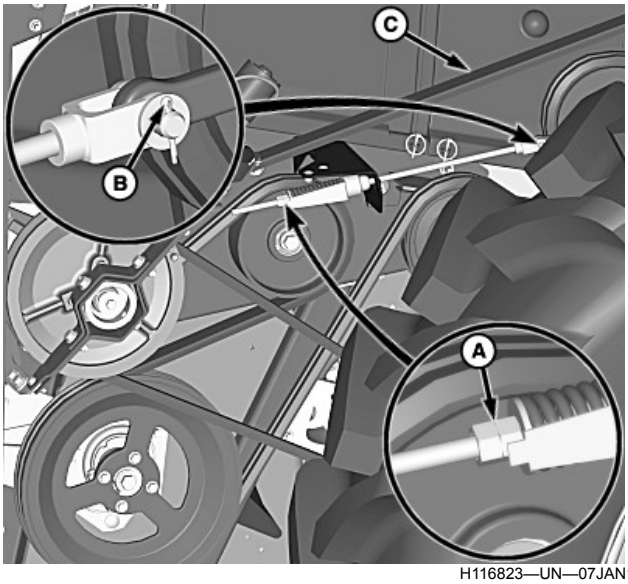
A—Veržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

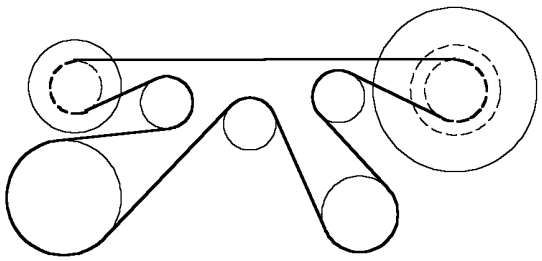
Atleiskite veržlę (A) ir priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

OUO6075,00041C4-26-11APR16

Valytuvo, ventiliatoriaus ir transporterio sraigto diržas – keitimas



H116823—UN—07JAN16



H54683—UN—17MAY99

Dirželio nukreipimas

A—Veržlės
B—Vielokaištis
C—Diržas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Nuimkite dešiniojo priekinio tarpinio veleno diržą ir valymo ventiliatoriaus reguliuojamos pavaros diržus.

Atlaisvinkite veržles (A) ir iš įtempimo strypo išimkite vielokaištį (B).

Nuimkite valytuvą, ventiliatorių ir transporterio sraigto diržą (C).

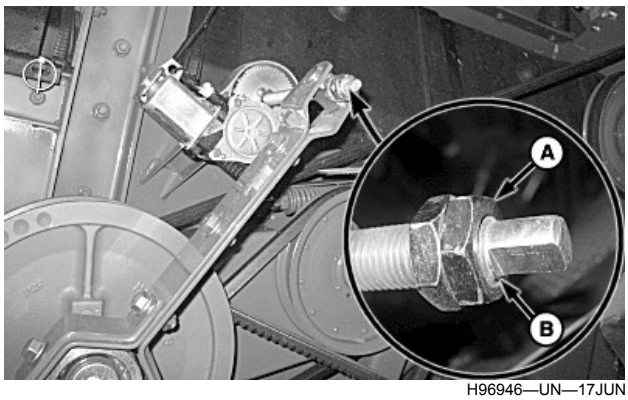
Uždėkite naują diržą ir reguliuokite įtempimo strypo įtempimą, kol poveržlė bus tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Surinkite įtempimo strypą ir sumontuokite vielokaištį.

Uždėkite priekinio tarpinio veleno diržą, valymo ventiliatoriaus kintamo greičio pavaros diržą ir sureguliuokite įtempiklius taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

OUO6075,00041C5-26-11APR16

Valymo ventiliatoriaus pavaros (be Active Terrain Adjustment™) reguliavimas



H96946—UN—17JUN10

A—Veržlės
B—Sriegių galas

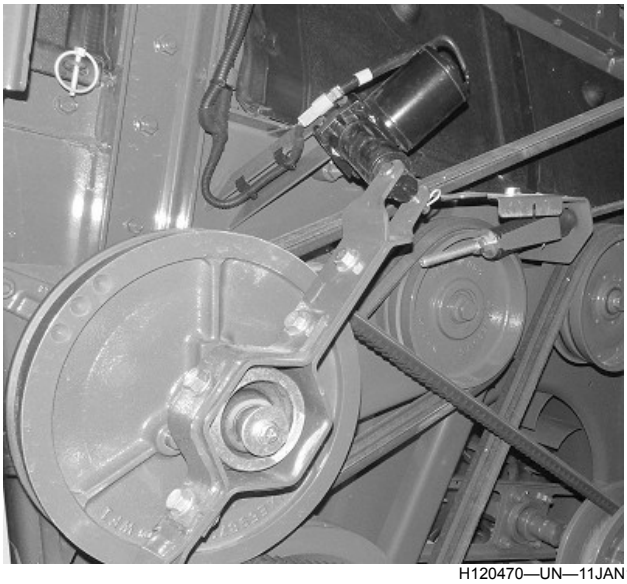
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Mažiausias ir didžiausias valymo ventiliatoriaus greitis valdomas automatiškai. Stabdymo veržlės užtikrina pavaros apsaugą tais atvejais, kai automatiškai parenkamas netinkamas greitis. Veržles būtina sumontuoti taip, kaip parodyta.

Patikrinkite, ar veržlės (A) yra suveržtos kartu prie sriegių galo (B), kaip parodyta.

OUO6075,0004580-26-11JAN17

Valymo ventiliatoriaus elektropozicinis variklis (Active Terrain Adjustment™) – reguliavimas

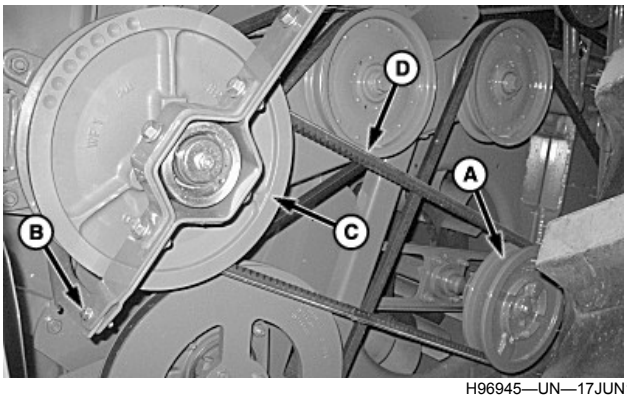


H120470—UN—11JAN17

Mažiausias ir didžiausias valymo ventiliatoriaus greičiai valdomi automatiškai, jų reguliuoti nereikia.

OUO6075,000457F-26-11JAN17

Valymo ventiliatoriaus diržo (be Active Terrain Adjustment™) keitimas



H96945—UN—17JUN10

A—Apatinis skriemulys
B—Atraminės svirtys
C—Viršutinis skriemulys
D—Diržas

Pradėdami važiuoti mašina, įjungę kuliamąją ar ventiliatorių rinkitės mažiausią greitį.

Išjunkite kuliamąją, IŠJUNKITE variklį ir ištraukite raktelį.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Atidarykite apatinį skriemulį (A) iki visiškai atviros padėties.

Atjunkite atramines svirtis (B) ir praskėskite alkūnes į šonus.

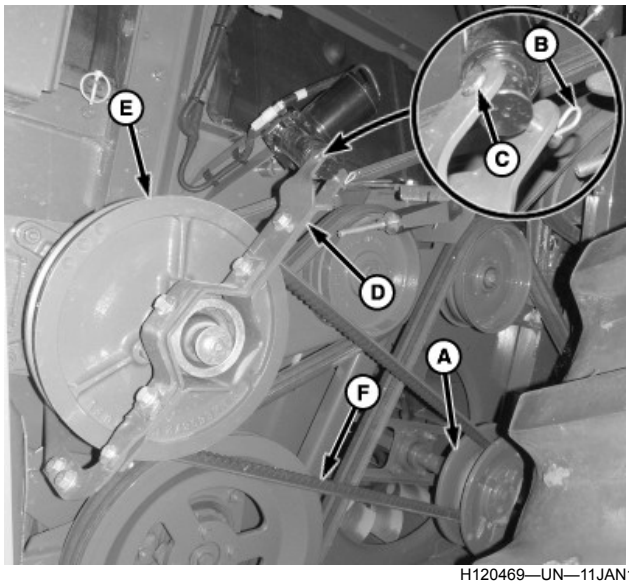
Išimkite viršutinį skriemulį (C) ir prakiškite diržą (D) virš apatiniu skriemuliu.

Sumontuokite atsarginį diržą, išmontuokite pleištą ir sujunkite atramines svirtis.

Patikrinkite, ar gerai sureguliuotas valymo ventiliatoriaus greitis.

OUO6075,000457D-26-11JAN17

Valymo ventiliatoriaus diržo (Active Terrain Adjustment™) keitimas



H120469—UN—11JAN17

A—Apatinis skriemulys
B—Spyruoklinis kaištis
C—Kaištis
D—Atraminės svirtys
E—Viršutinis skriemulys
F—Diržas

Pradėdami važiuoti mašina, įjungę kuliamąją ar ventiliatorių rinkitės mažiausią greitį.

Išjunkite kuliamąją, IŠJUNKITE variklį ir ištraukite raktelį.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Atidarykite apatinį skriemulį (A) iki visiškai atviros padėties.

Iš pavaros ištraukite spyruoklinį kaištį (B) ir kaištį (C).

Leiskite pasisukti atraminėms alkūnėms (D), kad netrukdytų.

Išimkite viršutinį skriemulį (E) ir virš apatinių skriemulių prakiškite diržą (F).

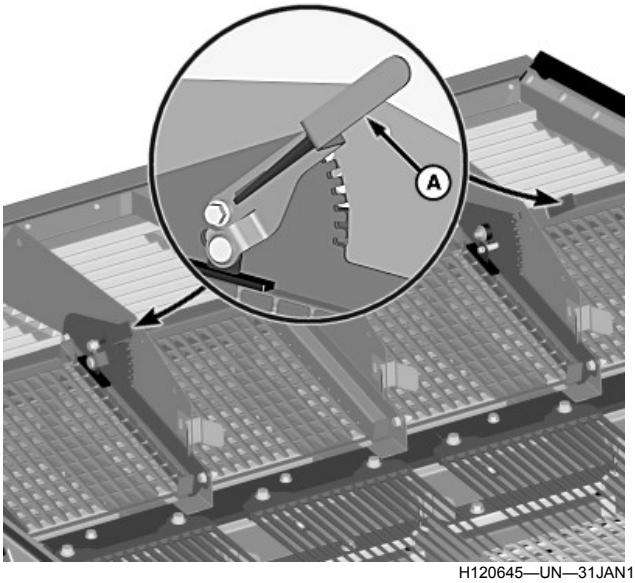
Sumontuokite atsarginį diržą, išmontuokite pleištą ir sujunkite atramines svirtis.

Sulygiuokite atramines alkūnes su pavara ir užfiksuokite su anksčiau ištrauktais kaiščiais.

Patikrinkite, ar gerai sureguliuotas valymo ventiliatoriaus greitis.

OUO6075,000457E-26-11JAN17

Reguliuojamasis priekinis viršutinis sietas (jei įrengtas)



H120645—UN—31JAN17

A—Svirtis

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį, kad mašina atsitiktinai nepajudėtų ir nesužalotų.

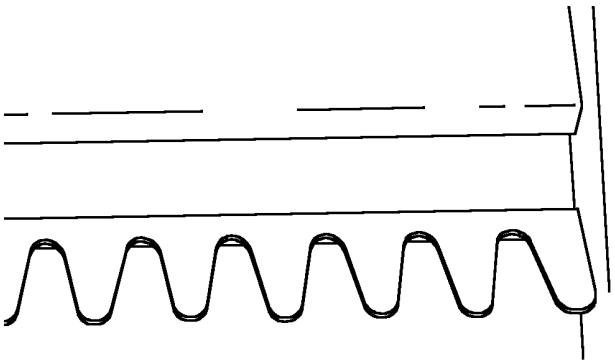
Jeigu reikia prieiti prie priekinio viršutinio sieto, nuimkite kuliamosios apsauginius skydus.

Svirtimi (A) sureguliuokite priekinio viršutinio sieto padėtį.

PASTABA: Kai svirtis visiškai pakelta, priekinis viršutinis sietas yra visiškai uždarytas. Kai svirtis visiškai nuleista, priekinis viršutinis sietas yra visiškai atidarytas. Vienas žingsnis lygus maždaug 4 mm (5/32 col.).

OUO6075,00045AC-26-02FEB17

Fiksuotas priekinis viršutinis sietas



H54528—UN—01APR99

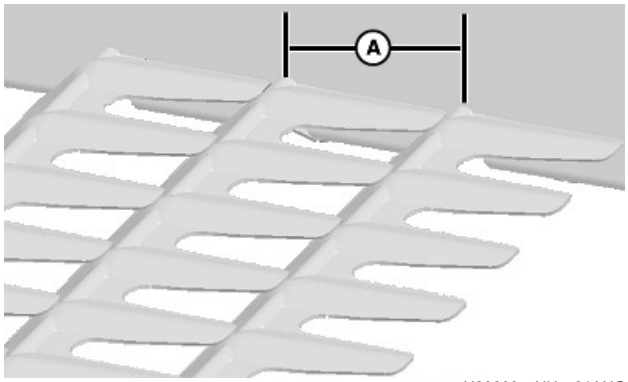
Fiksuoto priekinio viršutinio sieto padėtis – 24 mm (15/16 col.).

Per priekinį viršutinį sietą išbyrėję javai nukreipiami į priekinį sietą, kad būtų valomi toliau.

OUO6075,00045AF-26-02FEB17

Viršutinio ir apatinio sietų matmenys

Sklendžių ilgis



H89699—UN—21AUG07

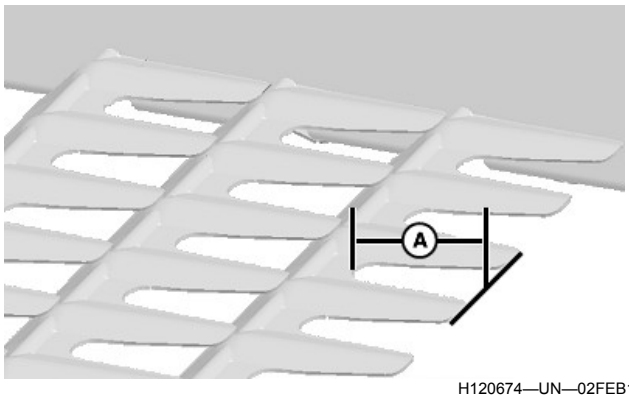
A—Nuo vielos iki vielos

Mašinos gali būti su dviejų tipų viršutiniais ir apatiniais sietais.

- **Premium kukurūzų** viršutinis sietas
  - **Viršutinis sietas** 41 mm (1-5/8 in)
- **Ilgadančiai** viršutiniai ir apatiniai sietai.
  - **Viršutinis sietas** 41 mm (1-5/8 col.)
  - **Apatinis sietas** 30 mm (1-3/16 col.)
- **Bendros paskirties** viršutiniai ir apatiniai sietai.
  - **Viršutinis sietas** 30 mm (1-3/16 col.)
  - **Apatinis sietas** 30 mm (1-3/16 col.)

Norint tinkamai išmatuoti viršutinio ir apatinio sieto sklendžių ilgį, reikėtų matuoti nuo vielos iki vielos, kaip parodyta (A). Tai gali būti naudojama siekiant nustatyti, kokie – ilgadančiai ar bendros paskirties – viršutinis ir apatinis sietai yra sumontuoti.

Apatinio sieto sklendės gylis



H120674—UN—02FEB17

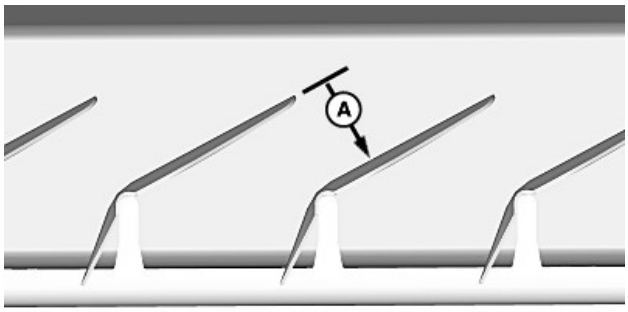
A—Sklendės gylis

Mašinos gali būti su dviejų tipų apatiniais sietais.

- **Ilgadantis** apatinis sietas.
  - **Apatinis sietas** 22 mm (7/8 col.)
- **Bendros paskirties** apatinis sietas.
  - **Apatinis sietas** 10 mm (3/8 col.)

Norint tinkamai išmatuoti apatinio sieto sklendės gylį (A), reikėtų matuoti nuo sklendės apačios iki sklendės viršaus, kaip parodyta. Tai gali būti naudojama siekiant nustatyti, koks – ilgadantis ar bendros paskirties – apatinis sietas yra sumontuotas.

Sieto sklendės tarpelis



H92974—UN—03OCT08

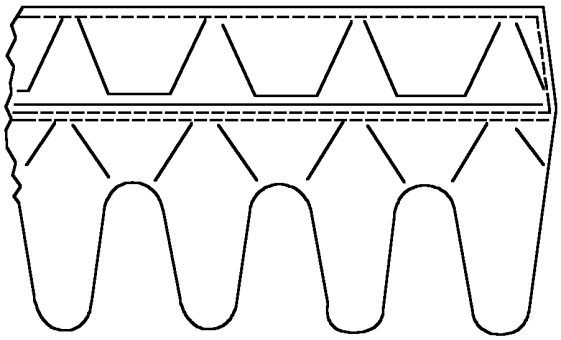
A—Nuo sklendės iki sklendės

PASTABA: Visuomet uždarykite viršutinio sieto sklendes toliau už pageidaujamų padėčių, o tada atidarykite jas iki pageidaujamų padėčių, kad nebūtų laisvumo.

Norint tinkamai išmatuoti viršutinio ir apatinio sietų tarpelius reikėtų matuoti nuo sklendės iki sklendės (A), kaip parodyta. Tai galima naudoti siekiant nustatyti, ar viršutinio ir apatinio sietų tarpeliai sutampa su nuostata, rodoma porankio ekrane.

OUO6075,0004978-26-22MAY18

Bendros paskirties viršutinis sietas 30 mm (1-3/16 col.)



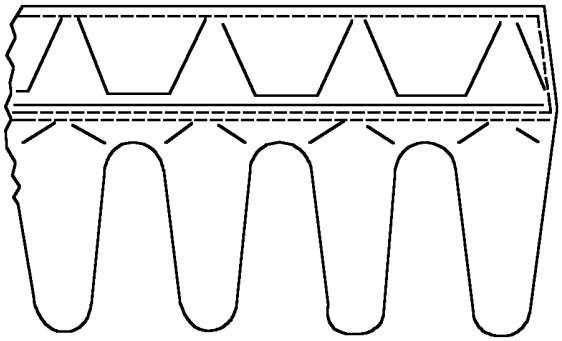
H54526—UN—01APR99

PASTABA: Rodomas matmuo – nuo vielos iki vielos.

Bendros paskirties viršutinis sietas yra tinkamas kukurūzams, sojų pupelėms, sorgui, nedideliems grūdams, aliejinių augalų sėkloms, žolių sėkloms ir daugelio kitų tipų javams. Jis rekomenduojamas sausoms darbo sąlygoms ir yra atsparus kukurūzų, sojų pupelių, saulėgrąžų ir sorgų stiebelių įdūrimams.

OUO6075,00045B1-26-02FEB17

Ilgadantis viršutinis sietas 41 mm (1-5/8 col.)



H58751—UN—13JUL99

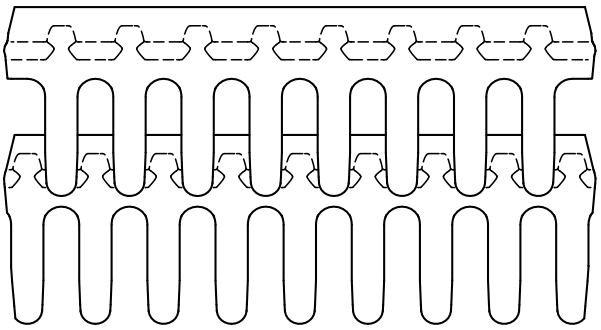
PASTABA: Rodomas matmuo – nuo vielos iki vielos.

Nerekomenduojama naudoti su mažo dydžio grūdais, maistiniais kukurūzais ar spraginti skirtomis kukurūzų sėklomis.

Ilgadantis viršutinis sietas ir ilgadantis apatinis sietas padidina grūdų atskyrimo našumą, ypač drėgnomis darbo aplinkos sąlygomis, taip pat išvalo kukurūzų grūdų ir sojų pupelių mėginius.

OUO6075,000467C-26-20MAR17

Premium kukurūzų viršutinis sietas, 41 mm (1-5/8 in)



H124256—UN—17MAY18

PASTABA: Rodomas matmuo — nuo vielos iki vielos.

Rekomenduojama naudoti esant derlingiems drėgniems kukurūzams (+25 %).

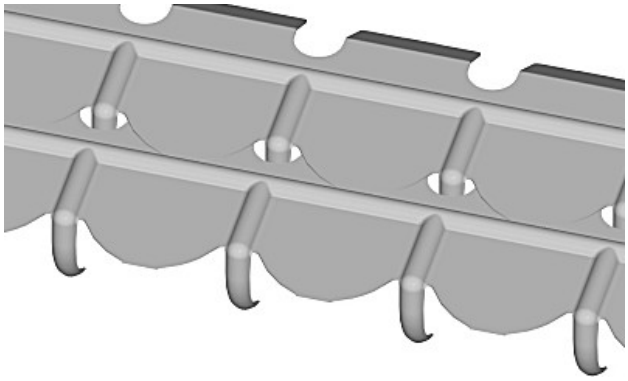
Premium kukurūzų viršutinis sietas geriausiai tinka imant kukurūzų derlių. Ilgesnė viršutinio sieto sklendės konstrukcija suteikia didesnę angą ir didesnį grūdų sugavimo pajėgumą, ypač dirbant su derlingais kukurūzais arba imant derlių ant šlaitų, kur didesnė šių elementų sklendės anga gali padėti padidinti grūdų valytuvo pajėgumą.

Kiti Premium kukurūzų viršutinio sieto efektyvumo pranašumai:

- Mažesni valymo nuostoliai mašinos gale.
- Mažesnis grįžtančių nuosijų tūris, todėl gaunamas aukštesnės kokybės grūdų mėginys; mažiau kotų dalelių grūdų bunkeryje, todėl gaunamas švaresnis grūdų mėginys.
- Premium kukurūzų konstrukcija padeda mažiau kauptis medžiagai, kai kukurūzai drėgni.
- Dėl lenkto sklendės galiuko Premium kukurūzų viršutinį sietą yra lengviau valyti ir mažesnė tikimybė valant sugadinti. Sklendžių atsvaras lemia, kad maži augalų kotai mažiau kris pro elementą arba jame užstrigs.

OUO6075,0004944-26-25MAY18

Didelio našumo viršutinis sietas, 30 mm (1-3/16 col.)



H125454—UN—06DEC18

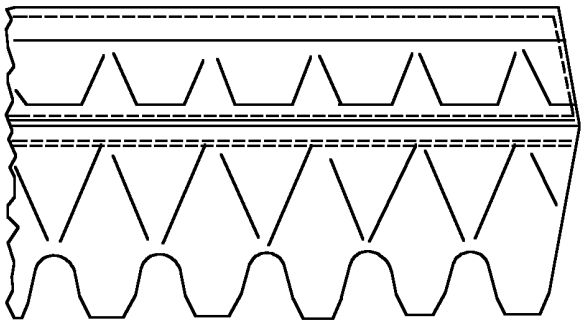
PASTABA: Rodomas matmuo — nuo vielos iki vielos.

Didelio našumo viršutiniam sietui reikalingas 2 mm (5/64 col.) didesnis viršutinio sieto tarpas ir 100 aps./min. didesnis ventiliatoriaus greitis palyginti su bendrosios paskirties viršutiniu sietu.

Didelio našumo viršutinis sietas pagerina nuosijų kiekio ir grūdų bunkerio mėginį, ypač sudėtingomis sąlygomis (piktžolės ir labai akuotuoti javai), pavyzdžiui, rapsai, aliejingos sėklos (rapsų), lęšiai. Raitytas viršutinio sieto kaištis sumažina ilgesnių stagarų, praeinančių pro viršutinį sietą, kiekį.

OUO6075,0004A67-26-10JAN19

Bendros paskirties apatinis sietas 30 mm (1-3/16 col.)



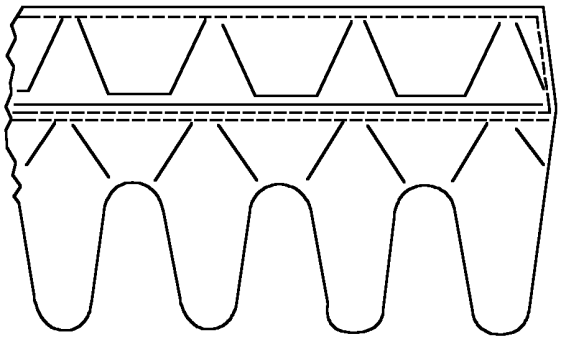
H54527—UN—01APR99

PASTABA: Rodomas matmuo – nuo vielos iki vielos.

Šis sietas yra tinkamas daugeliui pagrindinių ir specifinių javų rūšių.

OUO6075,00045B3-26-03FEB17

Ilgadantis apatinis sietas 30 mm (1-3/16 col.)



H54526—UN—01APR99

PASTABA: Rodomas matmuo – nuo vielos iki vielos.

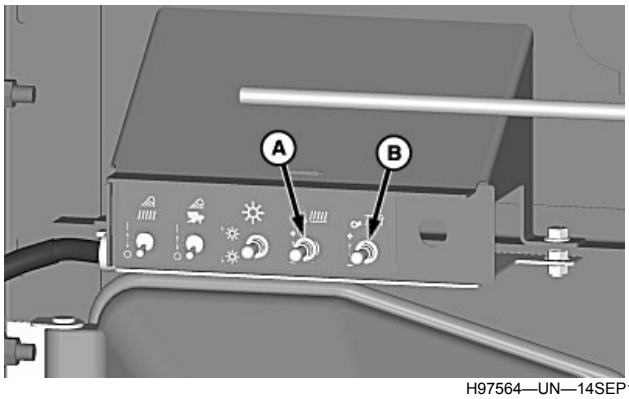
Nerekomenduojama naudoti su mažo dydžio grūdais, maistiniais kukurūzais ar spraginti skirtomis kukurūzų sėklomis.

Ilgadantis apatinis sietas pagerina grūdų atskyrimą drėgnomis darbo sąlygomis ir esant gausiam derliui.

Šis sietas kartu su ilgadančiu viršutiniu sietu pagerina atskyrimo našumą ir išvalo kukurūzų grūdų ir sojų pupelių mėginius.

OUO6075,000467D-26-20MAR17

Viršutinio sieto/apatinio sieto reguliavimo jungiklis



H97564—UN—14SEP10

A—Viršutinio sieto reguliavimo jungiklis
B—Apatinio sieto reguliavimo jungiklis

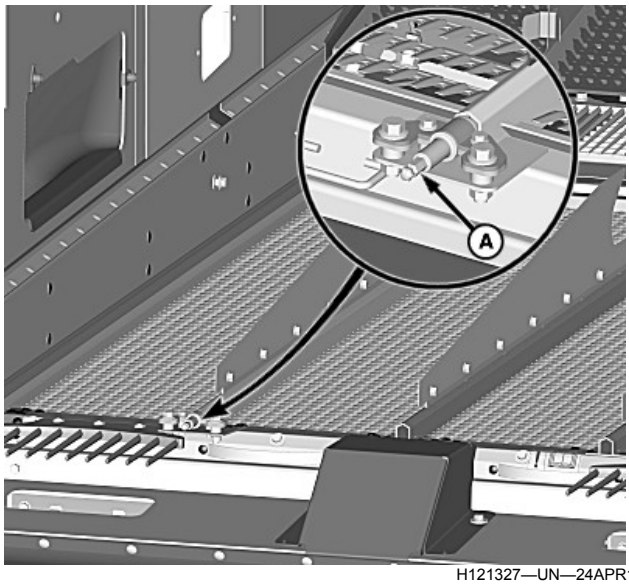
SVARBU: Visiškai uždarykite viršutinio / apatinio sieto groteles, nesugadintumėte grotelių nuimdami viršutinį / apatinį sietą.

Viršutinio sieto reguliavimo jungiklis (A) ir apatinio sieto reguliavimo jungiklis (B) yra kairėje mašinos pusėje.

Viršutinio sieto reguliavimo jungiklis ir apatinio sieto reguliavimo jungiklis skirtas tam, kad operatorius galėtų atidaryti arba uždaryti viršutinį sietą ir apatinį sietą įvairiose padėtyse.

OUO6075,00007DC-26-21MAR11

Dviejų zonų reguliavimo galinis viršutinis sietas – reguliavimas



H121327—UN—24APR17

A—Svirtinis reguliavimo mechanizmas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį, kad mašina atsitiktinai nepajudėtų ir nesužalotų.

Smulkintuvo / kratytuvo iškėlimo mazgas.

Sukite svirtinį reguliavimo mechanizmą (A) pagal laikrodžio rodyklę, jei norite uždaryti, arba prieš laikrodžio rodyklę, jei norite atidaryti viršutinį sietą.

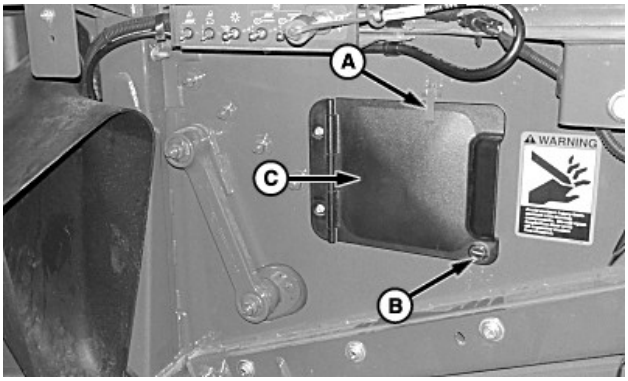
Uždarykite viršutinio sieto sklendes toliau už pageidaujamų padėčių, o tada atidarykite jas iki pageidaujamų padėčių, kad nebūtų laisvumo.

PASTABA: Rekomenduojamos dviejų zonų reguliavimo galinio viršutinio sieto nuostatos nurodytos skyriuje "Javų nuostatos".

Išmatuokite atstumą tarp sklendžių ir patikrinkite nustatymą.

OUO6075,0004726-26-24APR17

Viršutinio sieto/apatinio sieto detalės - Išėmimas ir įdėjimas



H115544—UN—20AUG15

A—Spaustuvas
B—Fiksatorius
C—Prieigos durelės

⚠ ĮSPĖJIMAS: UŽGESINKITE variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį, kad mašina atsitiktinai nepajudėtų ir nesužalotų.

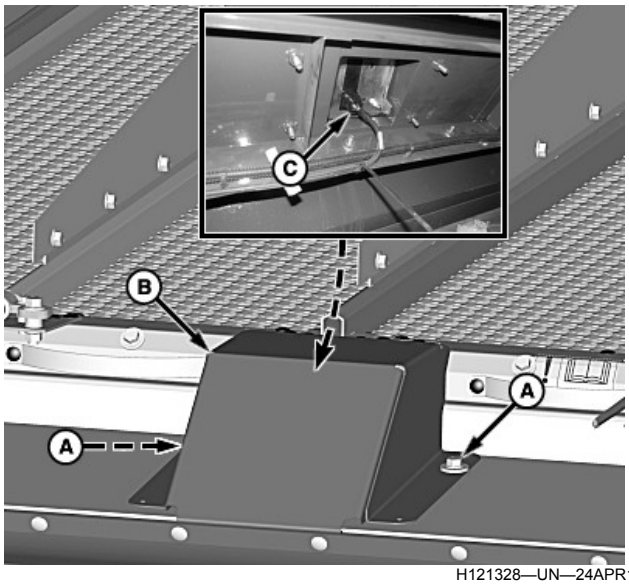
SVARBU: Kad nebūtų sugadinti viršutinio / apatinio sieto elementai, visiškai uždarykite sklendes prieš išimdami elementus iš mašinos.

PASTABA: Mašinos su elektrine peilių įrenginio pavara: Kad galėtumėte išimti viršutinio sieto / apatinio sieto elementus, nustatykite peilių įrenginį į 100% padėtį. Daugiau informacijos rasite skyriuose Likučių tvarkymo pagalba arba Operatoriaus darbo vietos pagalba.

Kad būtų galima išimti viršutinio / apatinio sieto elementus, nebūtina atjungti smulkintuvą arba kratytuvą (jei įrengtas). Smulkintuvas arba kratytuvas turi būti visiškai pakeltas.

Apatinis sietas išimamas panašiai kaip ir viršutinis sietas.

1. Norėdami atidaryti prieigos dureles (C), ištraukite kaištį (A) ir pasukite fiksatorių (B).

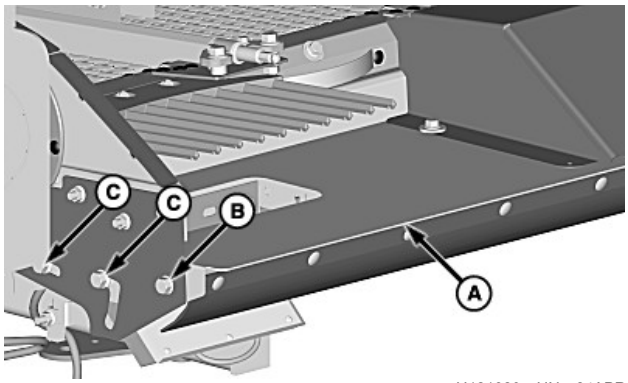


H121328—UN—24APR17

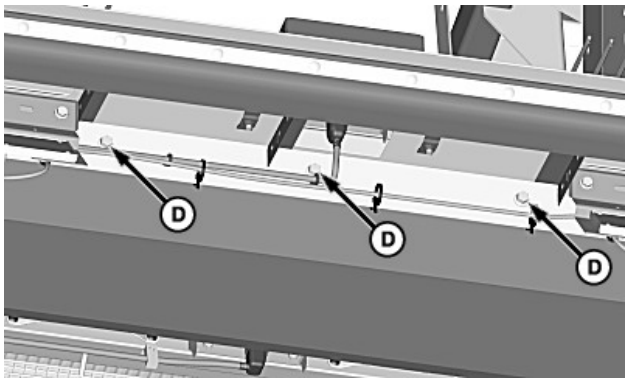
A—Varžtas su galvute (naudojami 2)
B—Gaubtas
C—Elektros laidų pynė

PASTABA: Nereikia išimti viršutinio sieto variklio.

2. Išsukite varžtus su galvute (A) ir nuimkite gaubtą (B).
3. Atjunkite elektros laidų pynę (A) nuo viršutinio sieto variklio.



H121329—UN—24APR17

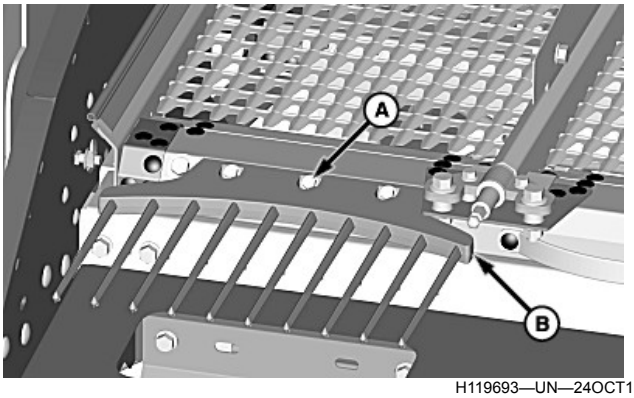


H119692—UN—24OCT16

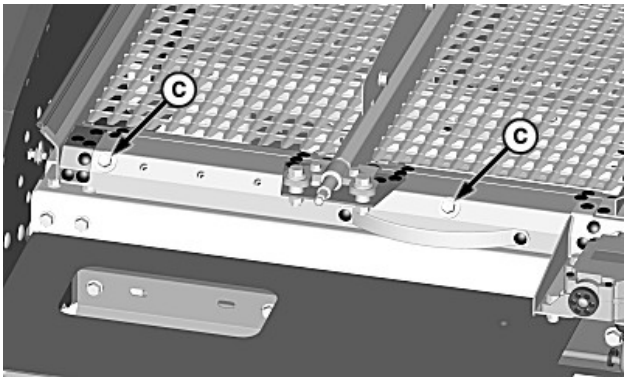
A—Iškūlų nukreipimo skydelis
B—Varžtas su galvute ir veržlė (naudojami 2)
C—Varžtas su galvute (naudojami 4)
D—Varžtas su galvute ir veržlė (naudojami 3)

PASTABA: Nereikia išimti iškūlų nukreipimo skydelio.

4. **Nuleiskite iškūlų nukreipimo skydelį (A):**
   a. Išsukite varžtą su galvute ir veržlę (B) abiejose mašinos pusėse.
   b. Atlaisvinkite varžtus su galvutėmis (C) abiejose mašinos pusėse.
   c. Išsukite varžtus ir veržles (D) po centrine iškūlų nukreipimo skydelio dalimi.
   d. Patraukite iškūlų nukreipimo skydelį atgal ir nuleiskite.



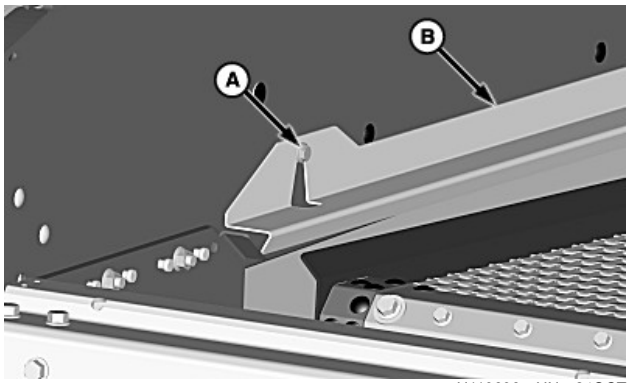
H119693—UN—24OCT16



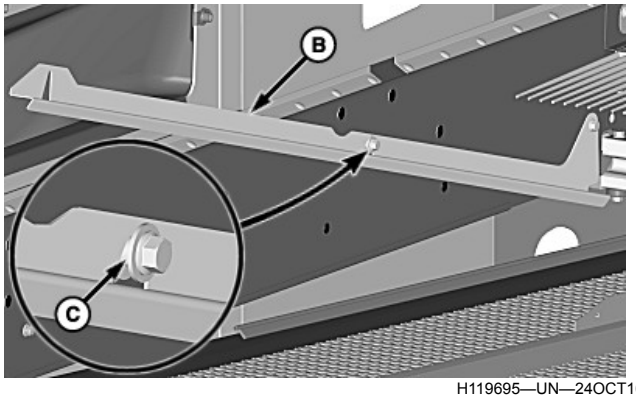
H119913—UN—02NOV16

A—Varžtas su galvute (naudojami 6)
B—Plastikinis kaištis (naudojami 2)
C—Varžtas su galvute (naudojami 4)

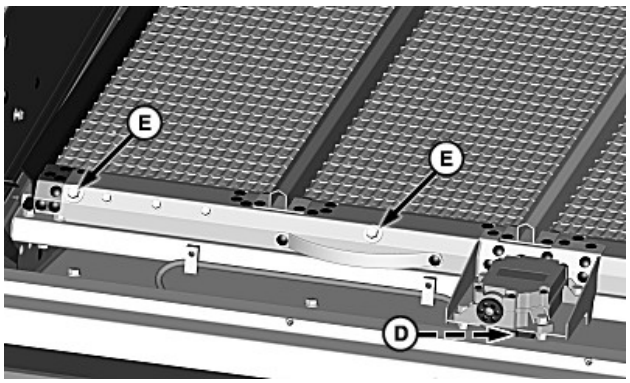
5. **Viršutinio sieto išmontavimas:**
   a. Išsukite varžtus su galvutėmis (A) ir ištraukite plastikinius kaiščius (B) abiejose mašinos pusėse.
   b. Išsukite varžtus su galvutėmis (C) abiejose mašinos pusėse.
   c. Išstumkite viršutinio sieto elementą per mašinos galą.
   d. Patikrinkite viršutinio sieto elemento grūdų sandariklius ir sutaisykite arba pakeiskite, jeigu reikia.



H119696—UN—24OCT16



H119695—UN—24OCT16



H121020—UN—07MAR17

A—Varžtas
B—Turėklai
C—Įvorė
D—Elektros laidų pynė
E—Varžtas su galvute (naudojami 4)

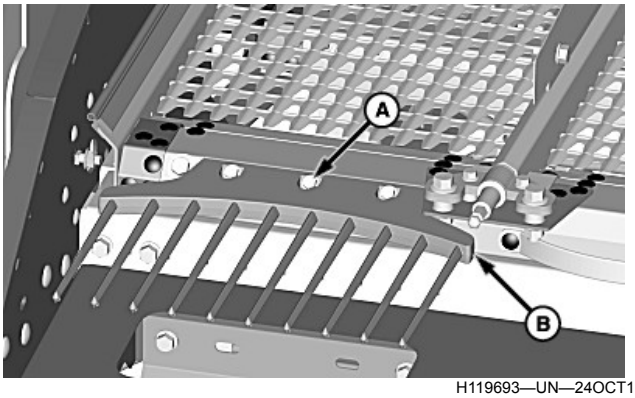
6. **Apatinio sieto išmontavimas:**
   a. Abiejose mašinos pusėse atlaisvinkite varžtą su galvute (A).
   b. Pakelkite bėgelį (B) ir užtraukite ant įvorės (C).
   c. Atjunkite elektros laidų pynę (D) nuo apatinio sieto variklio.
   d. Išsukite varžtus su galvutėmis (E) abiejose mašinos pusėse.
   e. Išstumkite apatinio sieto elementą per mašinos galą.
   f. Patikrinkite apatinio sieto elemento grūdų

sandariklius ir sutaisykite arba pakeiskite, jeigu reikia.

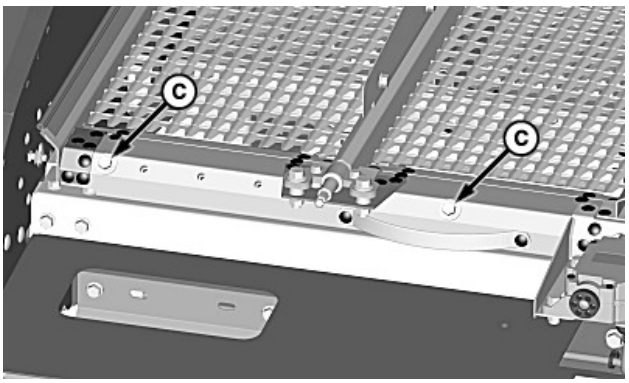
7. **Apatinio sieto montavimas:**
   a. Įtaisykite apatinio sieto elementą mašinos gale.
   b. Nuleiskite bėgelius ir prijunkite elektros laidus.
   c. Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Specifikacija

Apatinio sieto varžtai—Veržimo jėga. . . . . 37 N·m (27 lb ft)



H119693—UN—24OCT16



H119913—UN—02NOV16

A—Varžtas su galvute (naudojami 6)
B—Plastikinis kaištis (naudojami 2)
C—Varžtas su galvute (naudojami 4)

8. **Viršutinio sieto montavimas:**
   a. Sumontuokite viršutinį sietą ir prijunkite elektros laidus.
   b. Nurodyta jėga priveržkite varžtus (C).

Specifikacija

Viršutinio sieto varžtai—Veržimo jėga. . . . . 37 N·m (27 lb ft)

   c. Abiejose viršutinio sieto pusėse sumontuokite plastikinius kaiščius (B).
   d. Nurodyta jėga priveržkite varžtus (A).

Specifikacija

Plastikinių kaiščių varžtai—Veržimo jėga. . . . . 8 N·m (71 in)

9. Pakelkite iškūlų nukreipimo skydelį ir įstatykite anksčiau išimtas tvirtinimo detales.
10. Uždėkite anksčiau nuimtą gaubtą ir priveržkite varžtais su galvutėmis.
11. Uždarykite prieigos dureles ir įtvirtinkite fiksatoriumi ir kaiščiu.

OUO6075,0004A49-26-09NOV18

Viršutinio sieto, apatinio sieto ir grįžtamojo latako mazgai

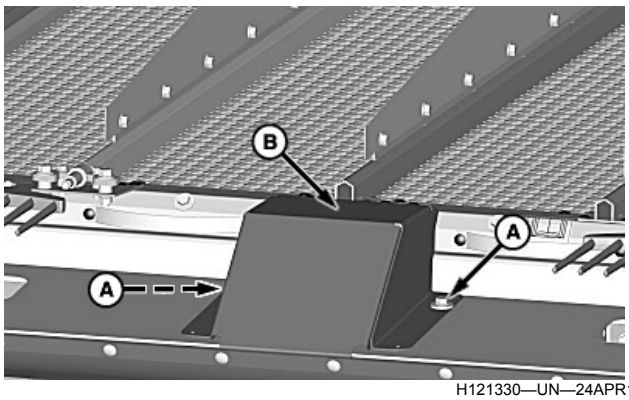
Toliau nurodyti mazgai yra sutvirtinti neišardomomis jungtimis, todėl jų remontuoti neįmanoma:

- Kairioji ir dešinioji viršutinio sieto rėmo pusės
- Kairioji ir dešinioji apatinio sieto rėmo pusės
- Grįžtamojo latako rėmas
- Viršutinio sieto elementas
- Apatinio sieto elementas

PASTABA: Įvardyti mazgai gali būti keičiami naujais. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į John Deere atstovą.

SS43267,0000623-26-11JUN15

Viršutinio sieto ir apatinio sieto variklis – rankinis reguliavimas



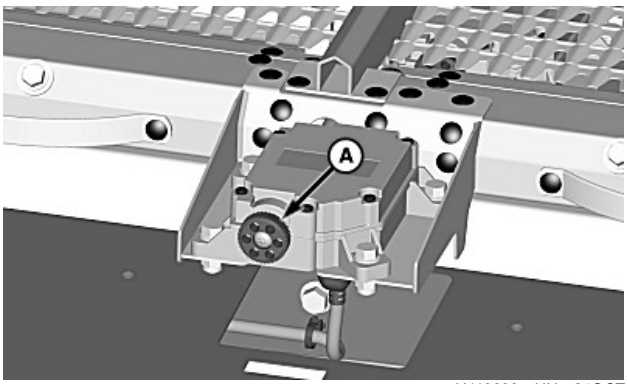
H121330—UN—24APR17

A—Varžtai
B—Gaubtas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį, kad mašina atsitiktinai nepajudėtų ir nesužalotų.

PASTABA: Tokia pat rankinio reguliavimo procedūra gali būti taikoma viršutinio sieto ir apatinio sieto varikliui.

1. Išsukite varžtus su galvute (A) ir nuimkite gaubtą (B).



H119699—UN—24OCT16

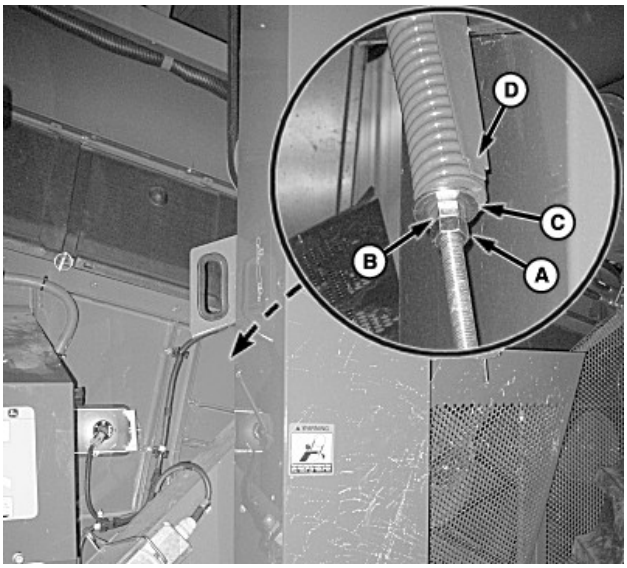
A—Rankenėlė

SVARBU: Kad reguliuodami variklį nesugadintumėte, nesukite rankenėlės veržliarakčiu.

2. Varikliui reguliuoti naudokite rankenėlę (A). Sukite rankenėlę pagal laikrodžio rodyklę, jei norite uždaryti, arba prieš laikrodžio rodyklę, jei norite atidaryti viršutinį arba apatinį sietą.

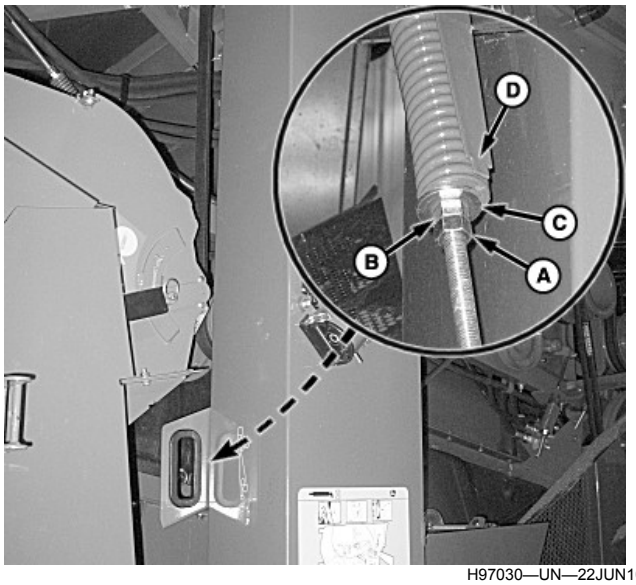
OUO6075,000467E-26-24APR17

Išvalytų grūdų elevatoriaus diržo reguliavimas



H97127—UN—27OCT10

A tipas



H97030—UN—22JUN10

B tipas

A—Veržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleiskite veržlę (A) ir priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

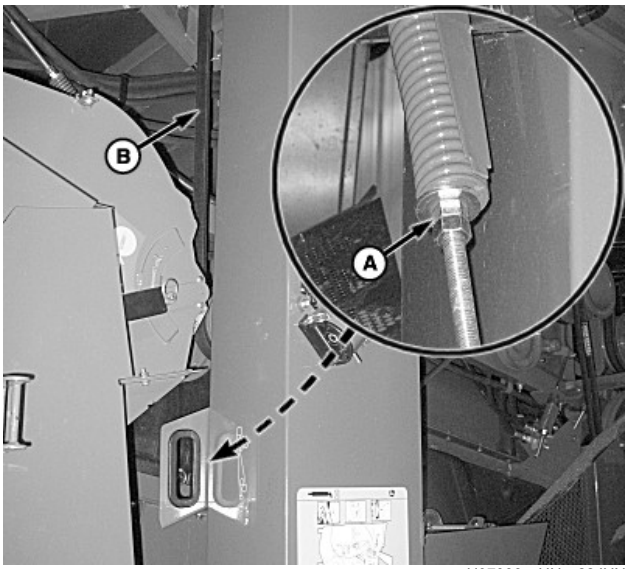
OUO6075,0004385-26-10OCT16

Išvalytų grūdų elevatoriaus diržo keitimas



H97128—UN—27OCT10

A tipas



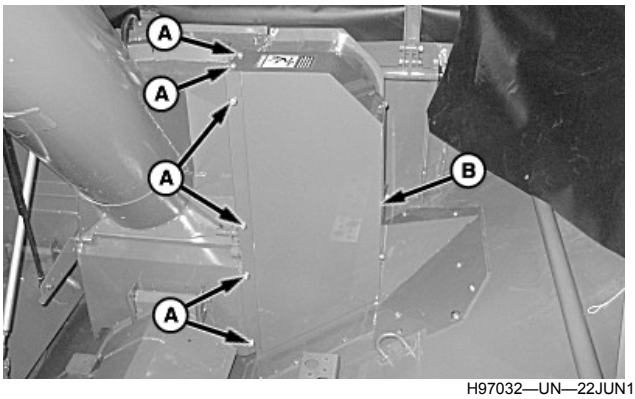
H97033—UN—22JUN10

B tipas

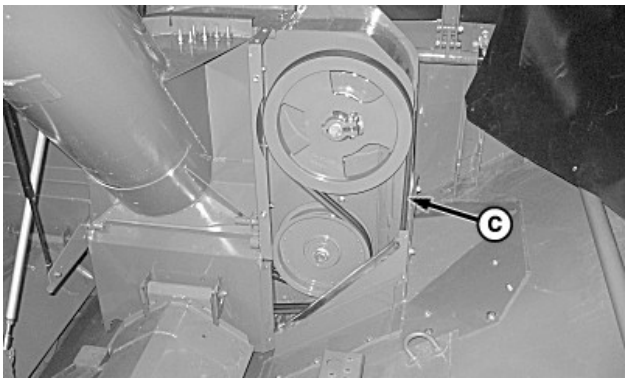
A—Veržlės
B—Išvalytų grūdų elevatoriaus diržas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleiskite veržlę (A), kad galėtumėte sumažinti išvalytų grūdų elevatoriaus diržo (B) įtempimą.



H97032—UN—22JUN10



H97034—UN—22JUN10

A—Varžtai
B—Gaubtas
C—Išvalytų grūdų elevatoriaus diržas

Išsukite varžtus su galvute (A) ir nuimkite gaubtą (B).

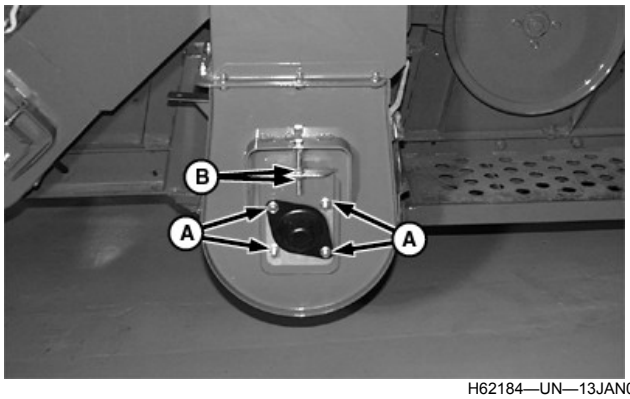
Nuimkite išvalytų grūdų elevatoriaus diržą (C) nuo skriemulių.

Uždėkite naują diržą ir reguliuokite įtempimo strypo įtempimą, kol poveržlė bus tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

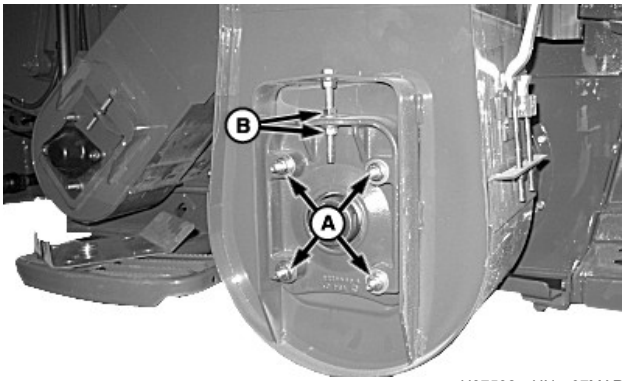
Uždėkite anksčiau nuimtą gaubtą ir priveržkite varžtais su galvutėmis.

OUO6075,0004384-26-10OCT16

Išvalytų grūdų keltuvo transporterio grandinė-reguliavimas



H62184—UN—13JAN00



H87582—UN—07MAR07

A—Veržlės (naudojami 4)
B—Veržlės

Atleiskite fiksatorių ir atidarykite apatines dureles.

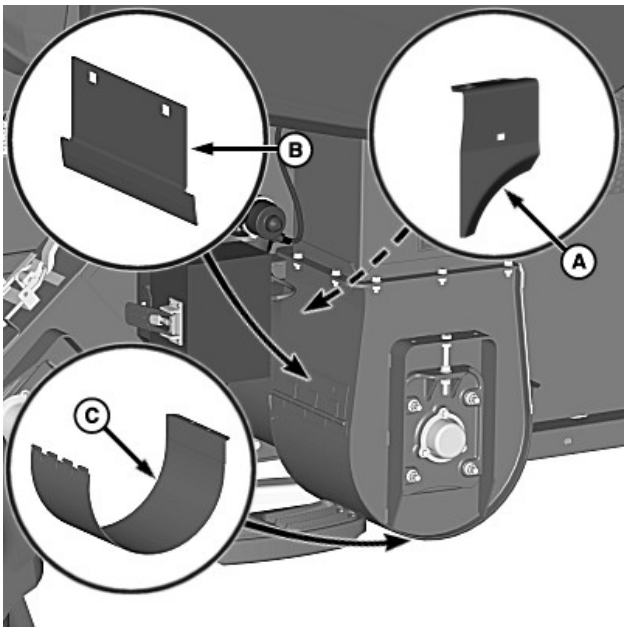
Nuimkite nuo guolio gaubto veržles (jeigu įrengtas).

Atleiskite veržles (A) ir veržlėmis (B) sureguliuokite grandinę. Stumdami guolio atraminį korpusą žemyn priveržkite grandinę.

Keltuvo grandinė tinkamai sureguliuota, kai grandinės apatinis galas gali slankioti nuo vieno žvaigždutės šono iki kito, bet jos negalima nuo žvaigždutės nuimti. Kai grandinė atsileidžia nuo žvaigždutės iki 6 mm (1/4 in.), sureguliuokite grandinę. Kad tinkamai sureguliuotumėte grandinę, po naudojimo gali prireikti išimti pusę grandies.

OUO6075,0001048-26-27FEB12

Išvalytų grūdų elevatoriaus apsauginės plokštelės ir durys (jei įrengtos)



H126546—UN—20JUN19

Toliau išvardytos detalės užtikrina išvalytų grūdų elevatoriaus apsaugą pjaunant šiurkščias kultūras:

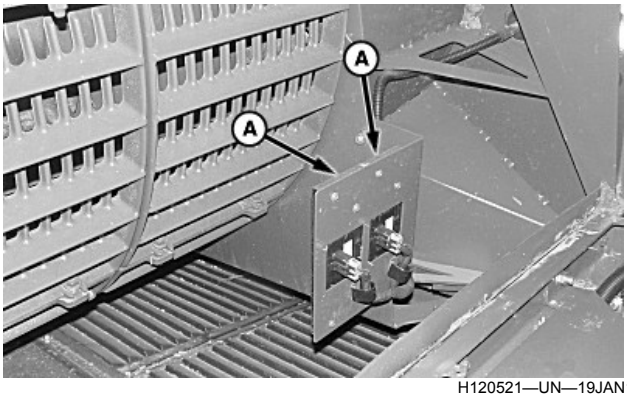
- Galinė apsauginė plokštelė (A)
- Apsauginė plokštelė (B)
- Durelės (C)

Periodiškai tikrinkite, ar nesusidėvėjusios išvalytų grudų elevatoriaus detalės.

Jei reikia, išimkite ir pakeiskite šias išvalytų grūdų elevatoriaus detales. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į "John Deere" įgaliotąjį atstovą.

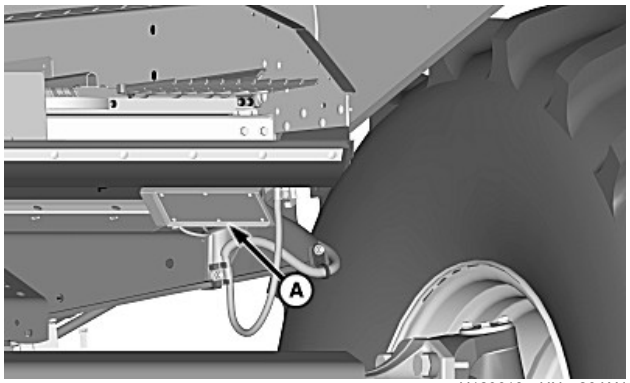
OUO6075,0004BD0-26-20JUN19

VisionTrak™ veikimo patikros



H120521—UN—19JAN17

Kuliamosios jutikliai



H120618—UN—26JAN17

Dešinysis grūdų valytuvo jutiklis

A—Jutikliai

PASTABA: Veikimo patikrinimui reikia dviejų žmonių. Vienas asmuo turi pasilikti sėdėti operatoriaus sėdynėje, o kitas liesti jutiklius.

Kuliamosios jutikliai yra kairėje mašinos pusėje, po kuliamosios gaubtais.

Pado jutikliai sumontuoti mašinos gale, nuosijų nukreipimo skydelyje.

1. Pasukite paleidimo jungiklį į darbinę padėtį (RUN), bet nepaleiskite kombaino.
2. Įjunkite pjaunamosios jungiklį.

PASTABA: TURI būti nustatyti javai, kurie buvo anksčiau sukalibruoti. Grūdų nuostolio kalibravimo reikšmė TURI būti mažesnis nei 50.

3. Kelis kartus palieskite jutiklius (A). Asmuo, stebintis VisionTrak™ ekraną, turi pastebėti judesį valytuvo nuostolių indikatoriuose.

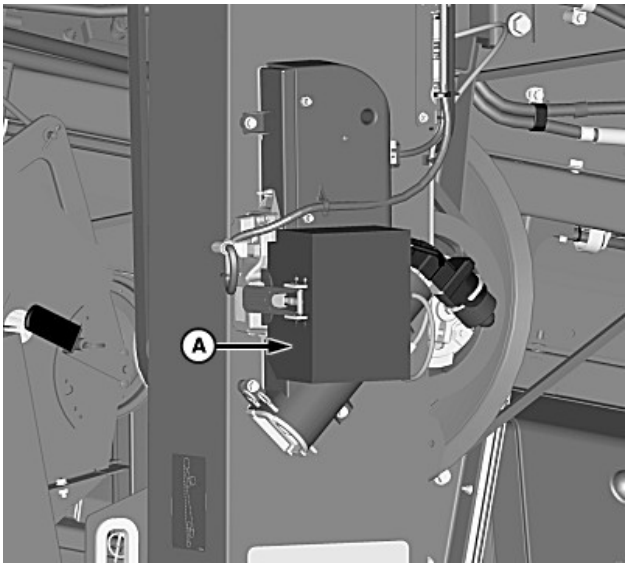
PASTABA: Grąžinkite grūdų nuostolio kalibravimo reikšmę į pradinę reikšmę arba atlikite kitų augalų kalibravimą.

4. Išjunkite pjaunamosios jungiklį ir pasukite paleidimo jungiklį į išjungimo padėtį OFF.
5. Jei po šių patikrų nustatysite, kad VisionTrak™ neveikia, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

OUO6075,000447B-26-26JAN17

VisionTrak yra Deere & Company prekės ženklas

ActiveVision™ išvalytų grūdų elevatoriaus kamera (jei įrengta)



H125312—UN—06NOV18

A—ActiveVision™ išvalytų grūdų elevatoriaus kamera

ĮSPĖJIMAS: Prieš pradėdami kameros priežiūros ar išmontavimo darbus, išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

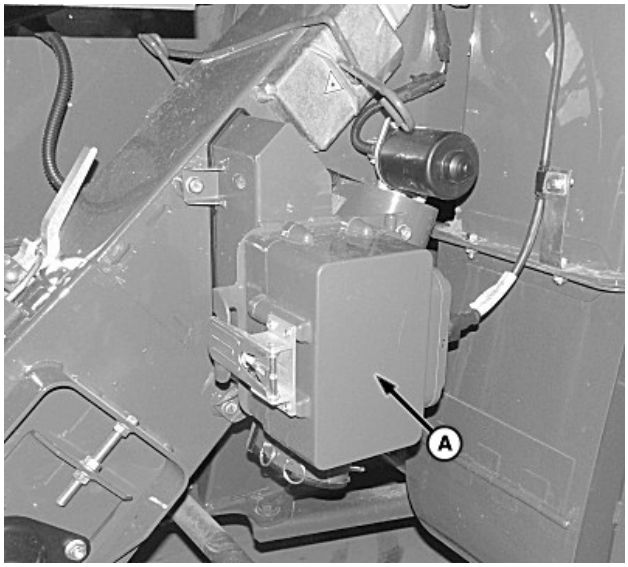
PASTABA: Objektyvo užterštumo indikatorius programoje operatoriui nurodo, kada laikas valyti kameros objektyvą, kad sistema tinkamai funkcionuotų.

Valymo dažnumas priklauso nuo keleto veiksnių, įskaitant eksploatacijos sąlygas, orą ir pasėlių sąlygas. Nuvalykite kameros objektyvą sudrėkinta minkšta medžiagine šluoste.

Atleiskite fiksatorių ir nuvalykite ActiveVision™ grūdų elevatoriaus kamerą (A).

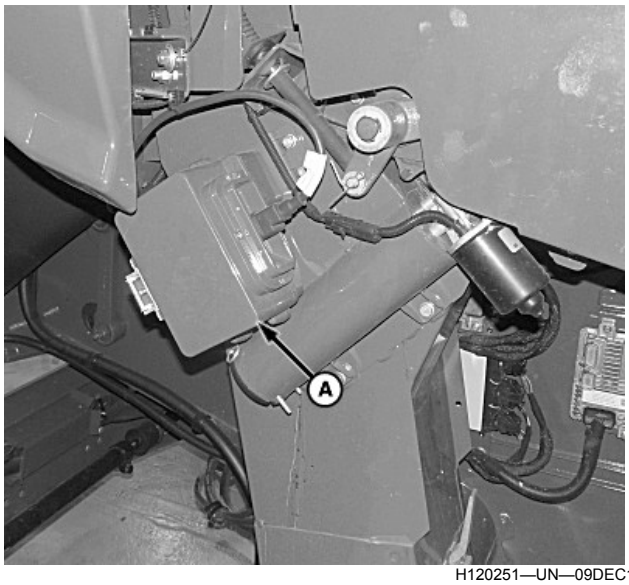
OUO6075,0004A40-26-06NOV18

ActiveVision™ nuosijų sistemos kamera (jei įrengta)



H120250—UN—09DEC16

ActiveVision™ nuosijų elevatoriaus kamera (A tipas)



H120251—UN—09DEC16

ActiveVision™ nuosijų elevatoriaus kamera (B tipas)

A—ActiveVision™ nuosijų sistemos kamera

ĮSPĖJIMAS: Prieš pradėdami kameros priežiūros ar išmontavimo darbus, išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Objektyvo užterštumo indikatorius programoje operatoriui nurodo, kada laikas valyti kameros objektyvą, kad sistema tinkamai funkcionuotų.

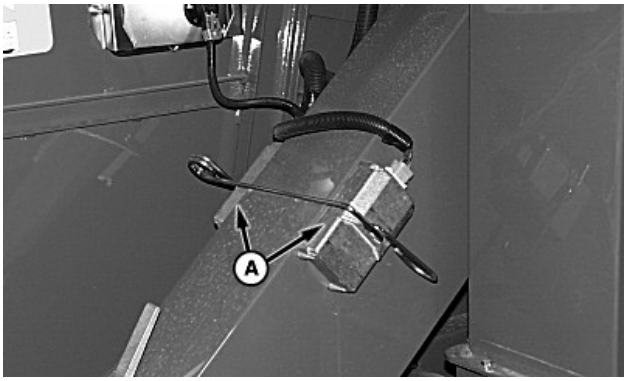
Valymo dažnis priklauso nuo daugelio veiksnių, įskaitant eksploatacijos sąlygas, orą ir javų būklę. Nuvalykite kameros objektyvą sudrėkinta minkšta medžiagine šluoste.

"ActiveVision" yra bendrovės "Deere & Company" prekės ženklas

Atleiskite fiksatorių ir nuvalykite ActiveVision™ nuosijų sistemos kamerą (A).

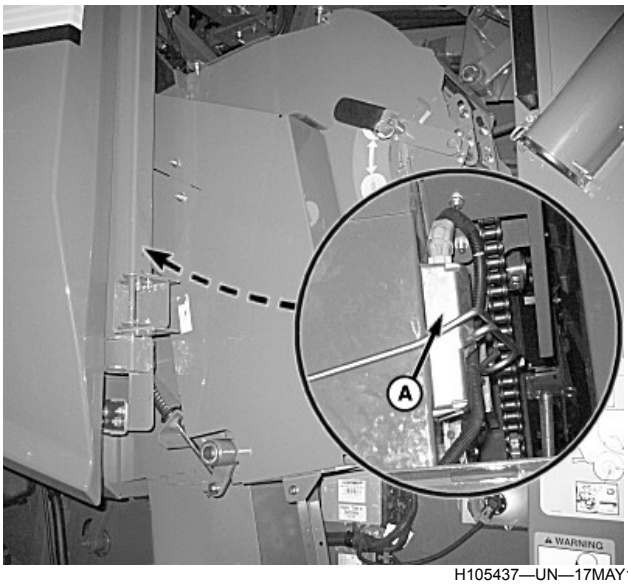
OUO6075,0004567-26-24JAN17

Nuosijų sistemos elevatoriaus jutikliai



H70551—UN—02JAN02

A tipas



H105437—UN—17MAY12

B tipas

A—Nuosijų jutikliai

Jei nuobirų jutiklio histograma nuolatos yra užpildyta (visos juostos apšviestos) kombainui nedirbant nuėmimo režimu, arba jei ji tuščia (neapšviesta nė viena juosta) pjaunant, gali būti, kad lęšį uždengia grūdai arba per tarpiklį po lęšiu pateko dulkių.

ĮSPĖJIMAS: Nuobirų jutiklis yra 1 klasės lazerinis gaminys ir įjungus skleidžia lazerio spindulius. Kai techniškai prižiūrite arba nuimate nuobirų jutiklius, būkite atsargūs ir nežiūrėkite tiesiai į spindulį.

Degimo raktelis turi būti išjungtas ir nuobirų jutiklis turi būti atjungtas prieš atliekant jutiklių techninę priežiūra arba juos išimant.

NEEKSPLOATUOKITE jutiklio su nuimtu lęšiu. Galima lazerio spinduliuotė, kai objektyvas yra savo vietoje:

- 850 nm
- 500 nsec impulso plotis
- ≤ 500 Hz dažnis
- < 90 nJ per impulsą
- 43 uW vidutinė galia
- 1 klasės lygiai (saugu akims)

Prieinamas lazerio spinduliavimo lygis, kai lęšis nuimtas:

- 850 nm
- 500 nsec impulso plotis
- ≤ 500 Hz dažnis
- < 380 nJ per impulsą
- 188 uW vidutinė galia
- 3R klasės lygiai (nedidelė akių pažeidimo galimybė)

1. Nuėmę nuosijų jutiklius (A) juos pažiūrėkite ir jei reikia, nuvalykite objektyvą.
2. Jei objektyvai švarūs, išimkite juos ir patikrinkite, ar po jais nėra patekę dulkių. Jei dulkių yra, nuvalykite visą paviršių ir vėl sumontuokite objektyvą; įsitikinkite, kad tarpiklis yra sandarus.
3. Prieš įrengdami patikinkite, ar lęšis pritvirtintas visais anksčiau išsuktais varžtais.

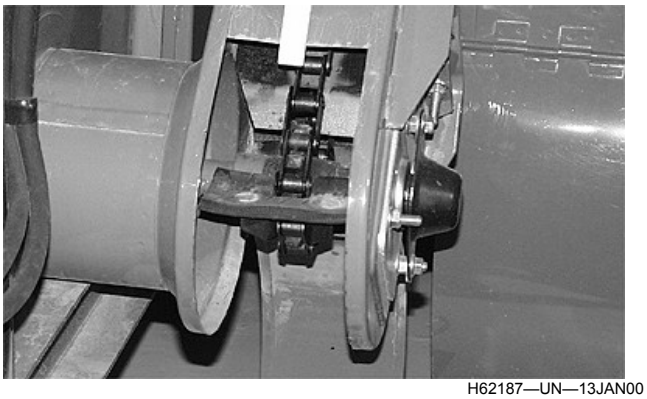
ĮSPĖJIMAS: Neuždėjus plastikinio gaubto priedų uždedant jutiklius ant elevatoriaus, gali įvykti gedimas, būti neteisingai nuskaitomi išeigos duomenys arba gali sugesti jutiklis, o nuėmus jutiklį galimas pavojingas spinduliavimas.

4. Vėl uždėkite jutiklį ir patikrinkite sistemą.
5. Jei ekrane vėl rodoma visa arba tuščia skalė, susisiekite su oficialiu “John Deere” atstovu.

OUO6075,0004568-26-12DEC16

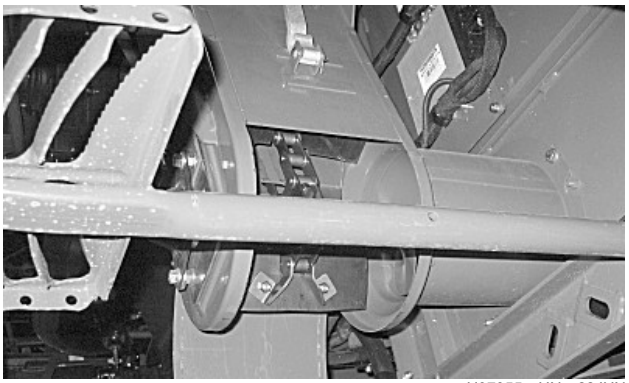
ActiveVision yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

Nuosijų sistemos elevatoriaus mentės



H62187—UN—13JAN00

A tipas



H97055—UN—22JUN10

B tipas

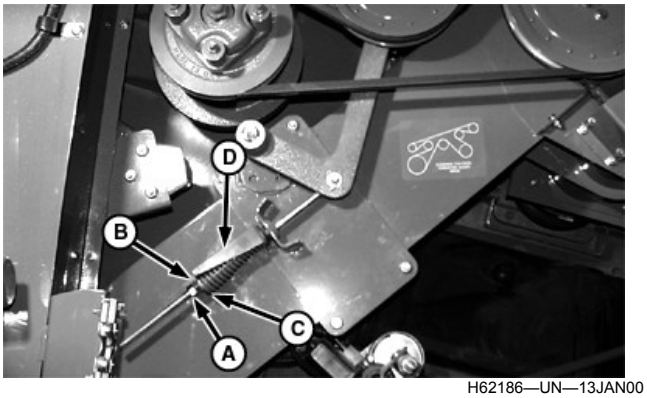
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Kartais patikrinkite elevatoriaus grandinę, ar nėra susidėvėjusių ar trūkstamų menčių.

Kai nešvaru, į elevatoriaus grandinę galima įmontuoti vieną plieninę mentę, kuri atliktų valytuvo funkciją.

OUO6075,0004382-26-10OCT16

Nuosijų elevatoriaus pavaros diržo reguliavimas (A tipas)



H62186—UN—13JAN00

A—Antveržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis

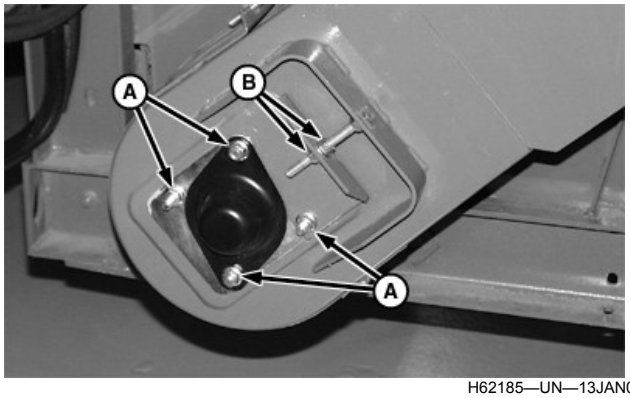
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleiskite fiksuojančią veržlę (A).

Priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

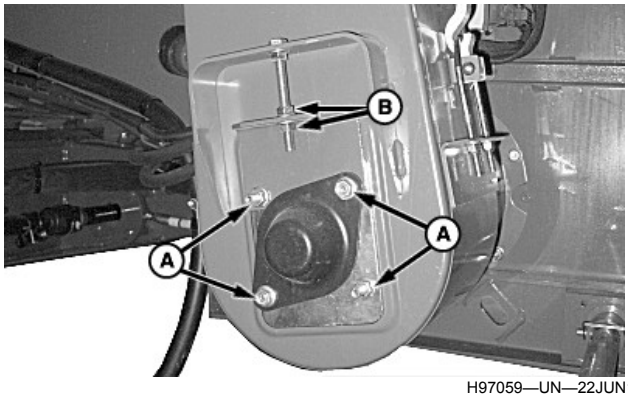
OUO6075,0004381-26-26JAN17

Nuosijų sistemos elevatoriaus menčių grandinės reguliavimas



H62185—UN—13JAN00

A tipas



H97059—UN—22JUN10

B tipas

A—Veržlės (naudojami 4)
B—Veržlės

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleiskite fiksatorių ir atidarykite apatines dureles.

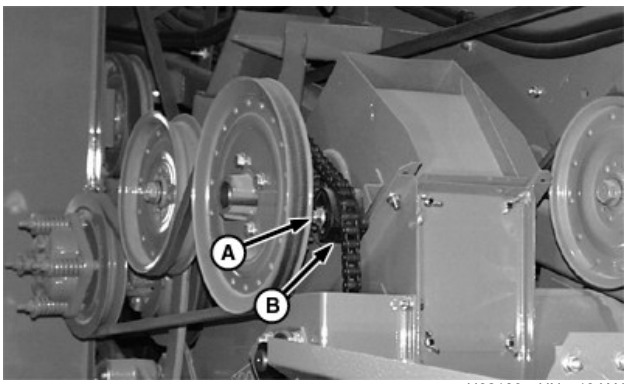
Nuimkite nuo guolio gaubto veržles.

Atleiskite veržles (A) ir veržlėmis (B) sureguliuokite grandinę. Stumdami guolio atraminį korpusą žemyn priveržkite grandinę.

Elevatoriaus grandinė sureguliuota tinkamai, kai grandinės apatinis galas gali slankioti nuo vieno žvaigždutės šono iki kito, bet jos negalima nuimti nuo žvaigždutės. Kai grandinė atsilaisvina nuo žvaigždutės iki 6 mm (1/4 col.), sureguliuokite grandinę. Po naudojimo gali prireikti išimti pusę grandies, kad galėtumėte tinkamai sureguliuoti nuosijų elevatoriaus grandinę.

OUO6075,0004380-26-10OCT16

Viršutinio nuosijų sraigto pavaros grandinės reguliavimas (A tipas)



H62189—UN—13JAN00

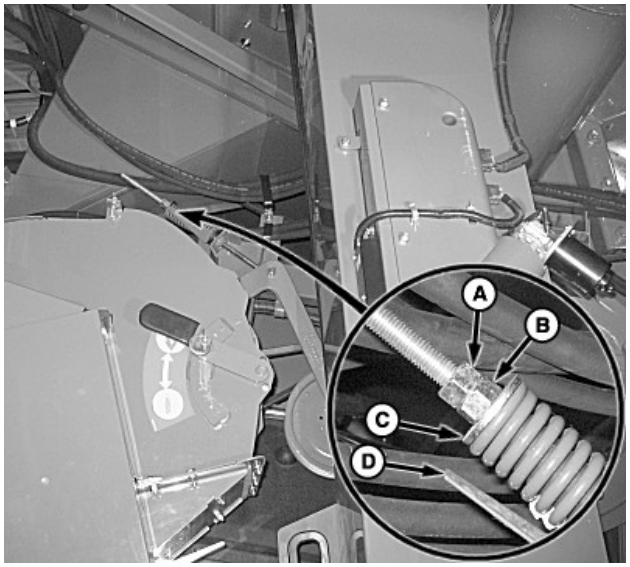
A—Varžtas su galvute
B—Blokas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleidę varžtą (A) reguliuodami blokavimo mechanizmą (B) įtempkite grandinę. Įtempę grandinę priveržkite varžtą.

OUO6075,000437F-26-26JAN17

Nuosijų sistemos pavaros diržo reguliavimas (B tipas)



H97014—UN—13SEP10

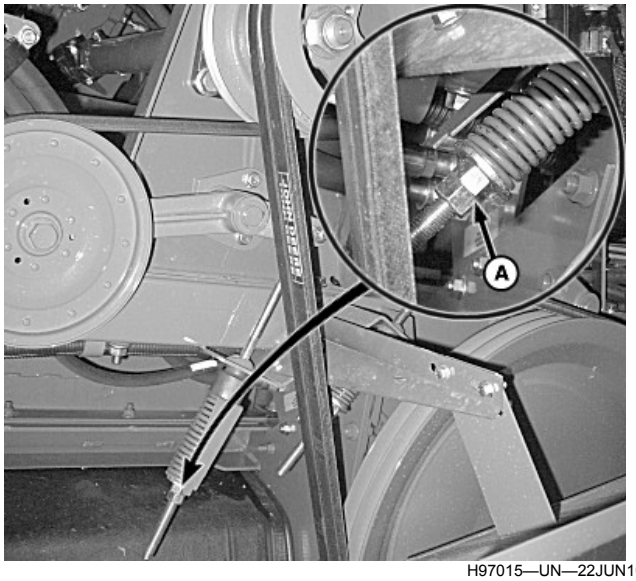
A—Veržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

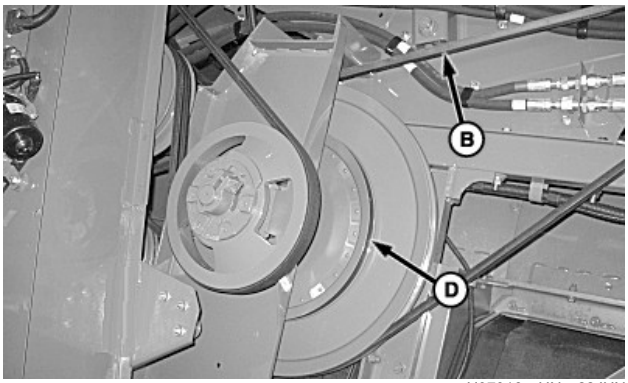
Atleiskite veržlę (A) ir priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

OUO6075,0004377-26-26JAN17

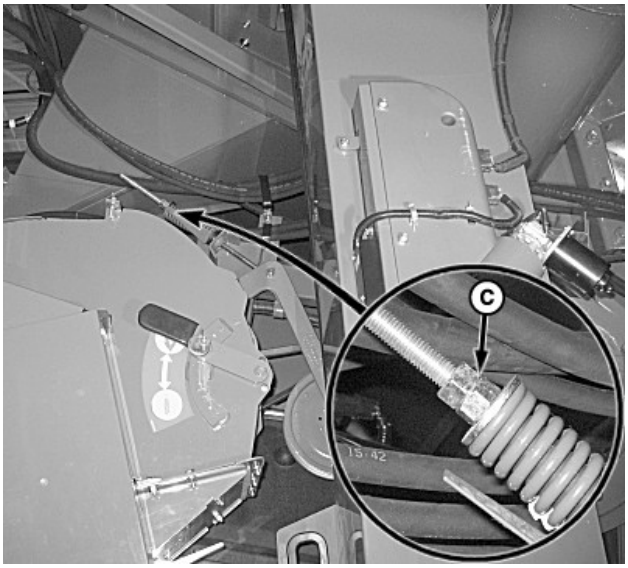
Nuosijų sistemos pavaros diržo keitimas (B tipas)



H97015—UN—22JUN10



H97016—UN—22JUN10



H97017—UN—13SEP10

A—Veržlės
B—Užpakalinio tarpinio veleno diržas
C—Veržlės
D—Nuosijų sistemos pavaros diržas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Atlaisvinkite veržles (A) ir nuimkite galinio tarpinio veleno diržą (B) nuo skriemulio.

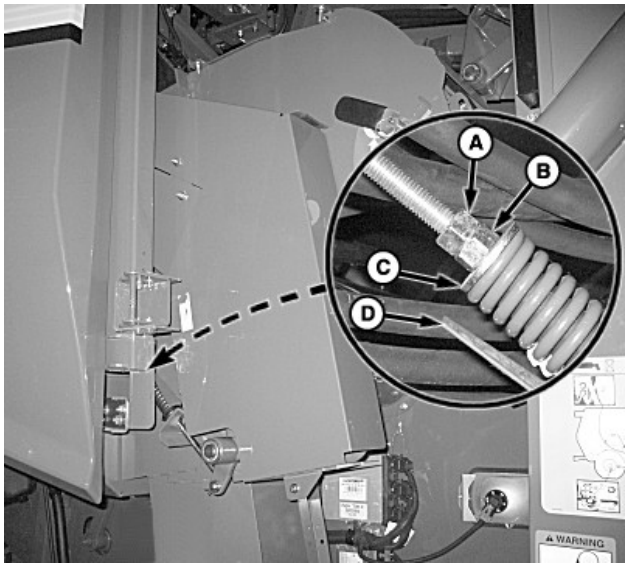
Atlaisvinkite veržles (C) ir nuimkite nuosijų sistemos pavaros diržą (D).

Uždėkite naują diržą ir reguliuokite įtempimo strypo įtempimą, kol poveržlė bus tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždėkite galinio tarpinio veleno diržą ant skriemulio ir sureguliuokite įtempimo strypo įtempimą, kol poveržlė bus tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

OUO6075,0004378-26-26JAN17

Nuosijų sistemos pavaros grandinės reguliavimas (B tipas)



H105438—UN—17MAY12

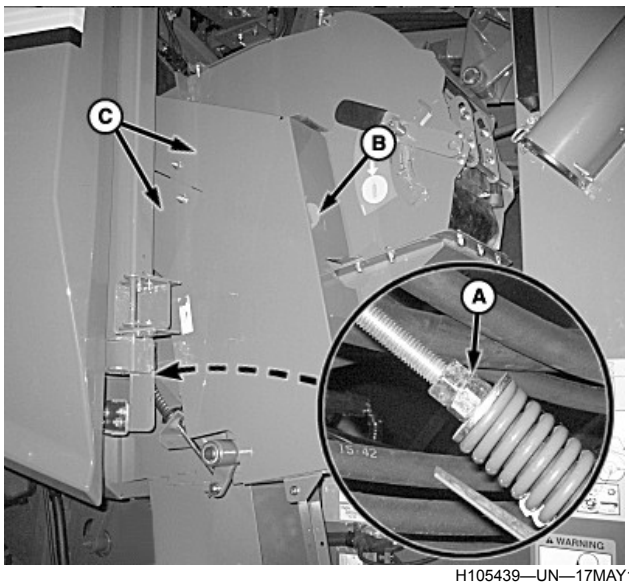
A—Veržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleiskite veržlę (A) ir priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

OUO6075,0004379-26-26JAN17

Nuosijų sistemos pavaros grandinės keitimas (B tipas)



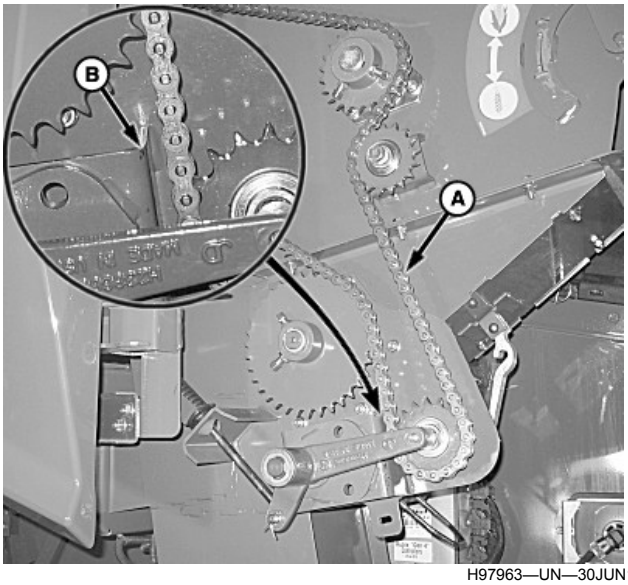
H105439—UN—17MAY12

A—Veržlės
B—Apsauginis skydas

C—Apsauginiai skydai

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Atlaisvinkite veržles (A) ir nuimkite apsauginius skydus (B ir C).



H97963—UN—30JUN11

A—Grandinė
B—Laikiklis

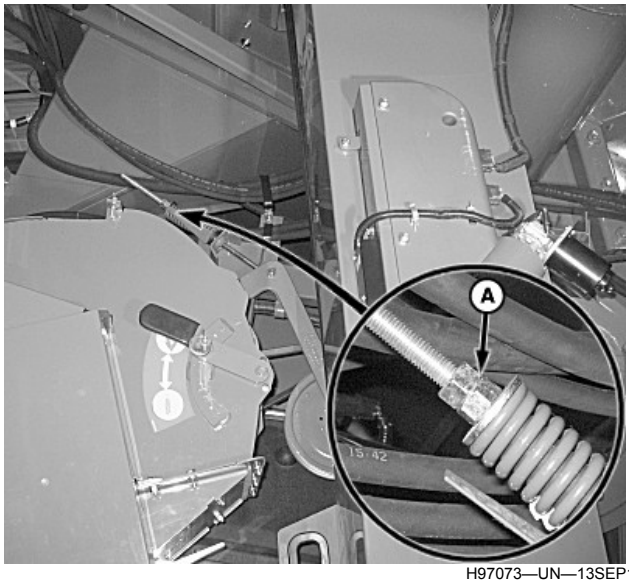
Pakeiskite, jeigu visiškai įtempta grandinė (A) liečia laikiklį arba yra mažesniu nei 3 mm (1/8 col.) atstumu (B) nuo jo.

Uždėkite naują diržą ir reguliuokite įtempimo strypo įtempimą, kol poveržlė bus tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždėkite prieš tai nuimtus apsauginius skydus.

OUO6075,000437A-26-26JAN17

Nuosijų sistemos keičiamųjų antdėklų ir strypų išmontavimas ir montavimas (B tipas)

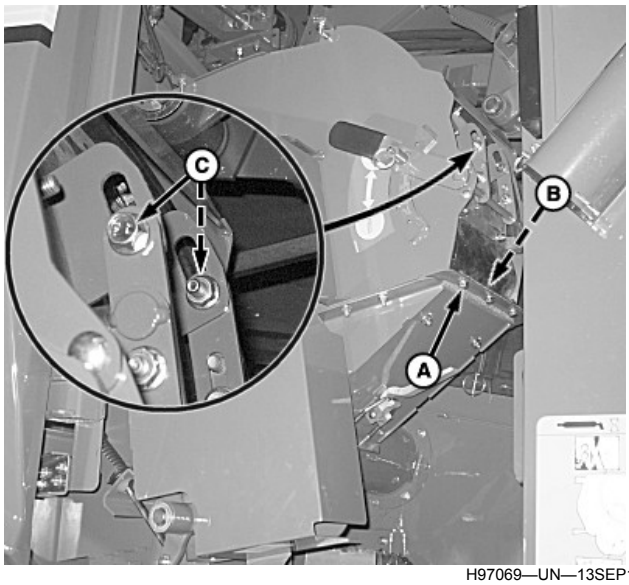


H97073—UN—13SEP10

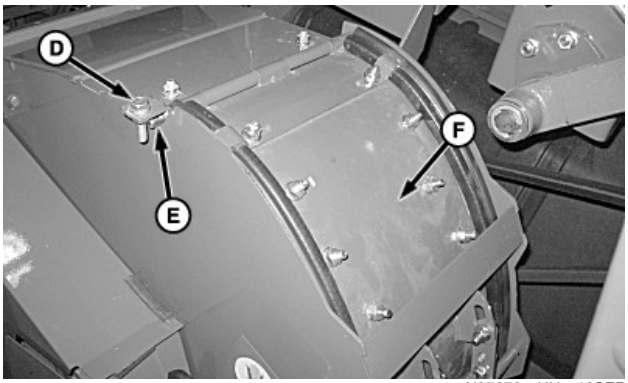
A—Veržlės

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Atlaisvinkite veržles (A), kad sumažintumėte nuosijų sistemos pavaros diržo įtempimą.



H97069—UN—13SEP10

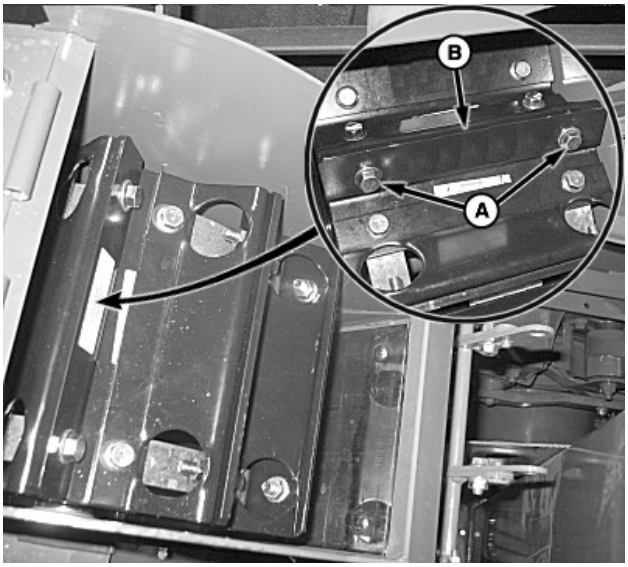


H97070—UN—13SEP10

A—Varžtai su galvute (naudojami 3)
B—Juosta
C—Varžtai su paplatintomis galvutėmis (naudojami 2 vnt.)
D—Varžtas su galvute
E—Trauklė
F—Prieigos gaubtas

Išsukite varžtus (A) ir nuimkite dirželį (B).

Išsukite varžtus su paplatintomis galvutėmis (C), varžtą (D) ir išimkite strypą (E) iš prieigos gaubto (F).



H97072—UN—13SEP10

A—Varžtai ir veržlės
B—Keičiamieji antdėklai

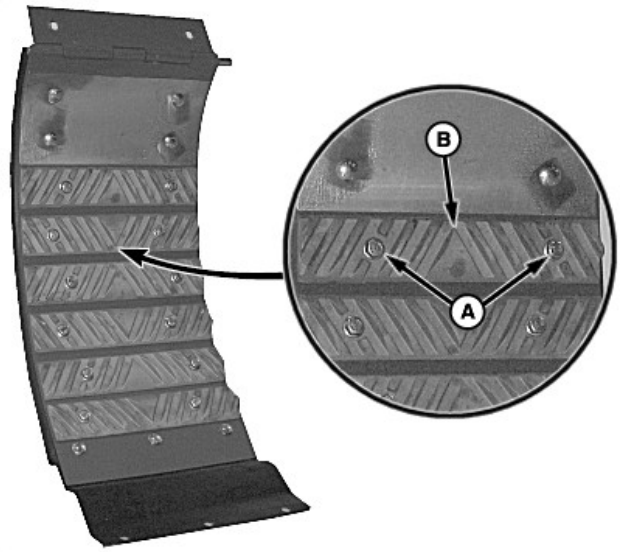
Išsukite varžtus ir veržles (A) iš keičiamųjų antdėklų.

Išimkite ir pakeiskite keičiamuosius antdėklus, jeigu reikia.

Priveržkite keičiamųjų antdėklų varžtus pagal specifikacijas.

Specifikacija

Keičiamųjų antdėklų varžtai—Veržimo jėga	70 N m (52 lb ft)



H97084—UN—23JUN10

A—Varžtai ir veržlės
B—Strypas

Išsukite varžtus ir veržles (A) iš strypo (B).

Išmontuokite ir pakeiskite strypus, jeigu reikia.

Priveržkite strypų varžtus pagal specifikacijas.

Specifikacija

Strypų varžtai—Veržimo jėga	37 Nm ±7 Nm (27 lb·ft ± 5 lb·ft)

PASTABA: Patikrinkite, ar prieigos gaubto sandarikliai yra savo vietose, kai uždedate ant nuosijų sistemos.

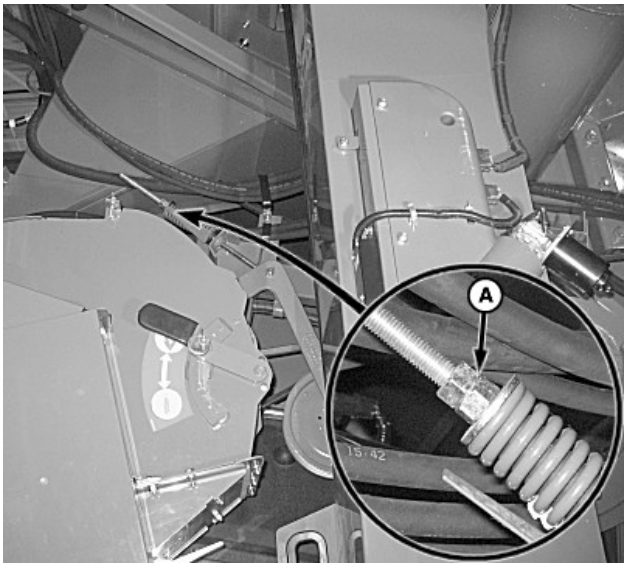
Uždėkite prieigos gaubtą ir pritvirtinkite strypu bei varžtais.

Įsukite varžtus su paplatintomis galvutėmis, sulygiuokite guminę dalį su skylėmis, uždėkite dirželį ir įsukite varžtus.

Reguliuokite nuosijų sistemos pavaros diržo įtempiklį, kol poveržlė atsiras tarp matuoklio galo ir laiptelio apačios.

OUO6075,000437B-26-26JAN17

Nuosijų sistemos keičiamųjų antdėklų ir strypų reguliavimas (B tipas)

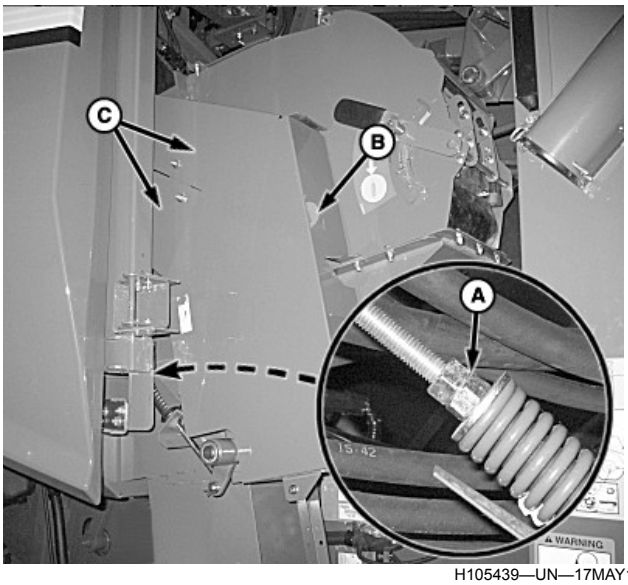


H97073—UN—13SEP10

A—Veržlės

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Atlaisvinkite veržles (A), kad sumažintumėte nuosijų sistemos pavaros diržo įtempimą.

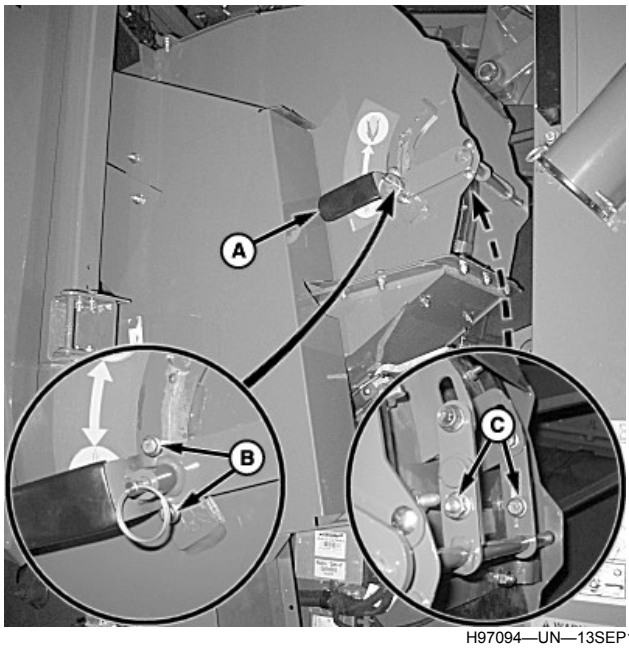


H105439—UN—17MAY12

A—Veržlės
B—Apsauginis skydas
C—Apsauginiai skydai

Atlaisvinkite veržles (A) ir nuimkite apsauginius skydus (B ir C).

Nuimkite pavaros grandinę, kad nuosijų sistema laisvai suktųsi.



H97094—UN—13SEP10

A—Reguliavimo rankenėlė
B—Varžtai, M6
C—Varžtai ir veržlės

PASTABA: Judinant reguliavimo rankeną žemyn sulyginama keičiamųjų antdėklų ir strypų padėtis.

Stumkite reguliavimo rankeną (A) žemyn, kaip parodyta, ir įdėkite varžtus (B) į skyles.

Atlaisvinkite varžtus ir veržles (C).

Lėtai reguliuokite prieigos dureles sukdami kultuvą, kol pasigirs stuksėjimas.

Lėtai atitraukite atgal, kol stuksėjimas liausis, ir priveržkite varžtus bei veržles.

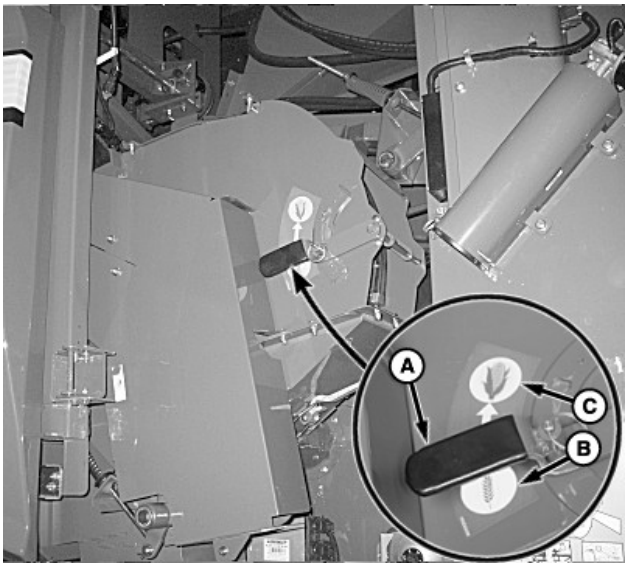
Reguliuokite nuosijų sistemos pavaros diržo įtempiklį, kol poveržlė atsiras tarp matuoklio galo ir laiptelio apačios.

Uždėkite grandinę ir sureguliuokite įtempiklio įtempimą, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždėkite prieš tai nuimtus apsauginius skydus.

OUO6075,000437C-26-26JAN17

Nuosijų sistemos grąžinimo pobūgnio reguliavimas (B tipas)



H97103—UN—13SEP10

A—Augalų pasirinkimo rankena
B—Padėtis smulkiems grūdams
C—Stambių grūdų padėtis

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

SVARBU: Kad nesusižeistumėte, arba kad nesugadintumėte mašinos, nejudinkite augalų pasirinkimo rankenos mašinai važiuojant.

PASTABA: Rekomenduojamas nuosijų sistemos pobūgnio padėties nuostatas žr. skyriuje "Javų nuostatos".

Smulkių grūdų padėtis (B):

Augalų pasirikimo rankena (A) turi būti apatinėje padėtyje, kai pjaunate javus su smulkiais grūdais.

Stambių grūdų padėtis (C):

Augalų pasirinkimo rankena (A) turi būti viršutinėje padėtyje, kai pjaunate stambius arba lengvai pažeidžiamus augalus.

OUO6075,000467F-26-20MAR17

Nuosijų sistemos sraigto valymo durelės (B tipas)



H97095—UN—13SEP10

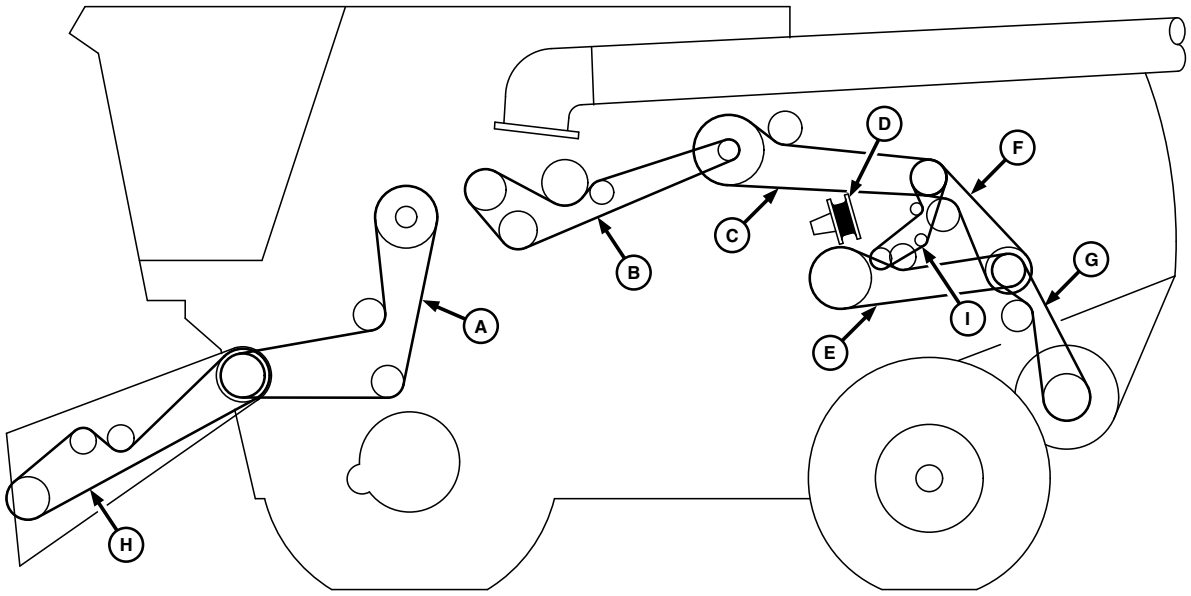
A—Rankena

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Rankena (A) atidarykite nuosijų sistemos sraigto valymo dureles ir pašalinkite augalų masę, jeigu reikia.

OUO6075,000437E-26-26JAN17

Pavaros diržai - kairioji pusė



H107018—UN—25FEB13

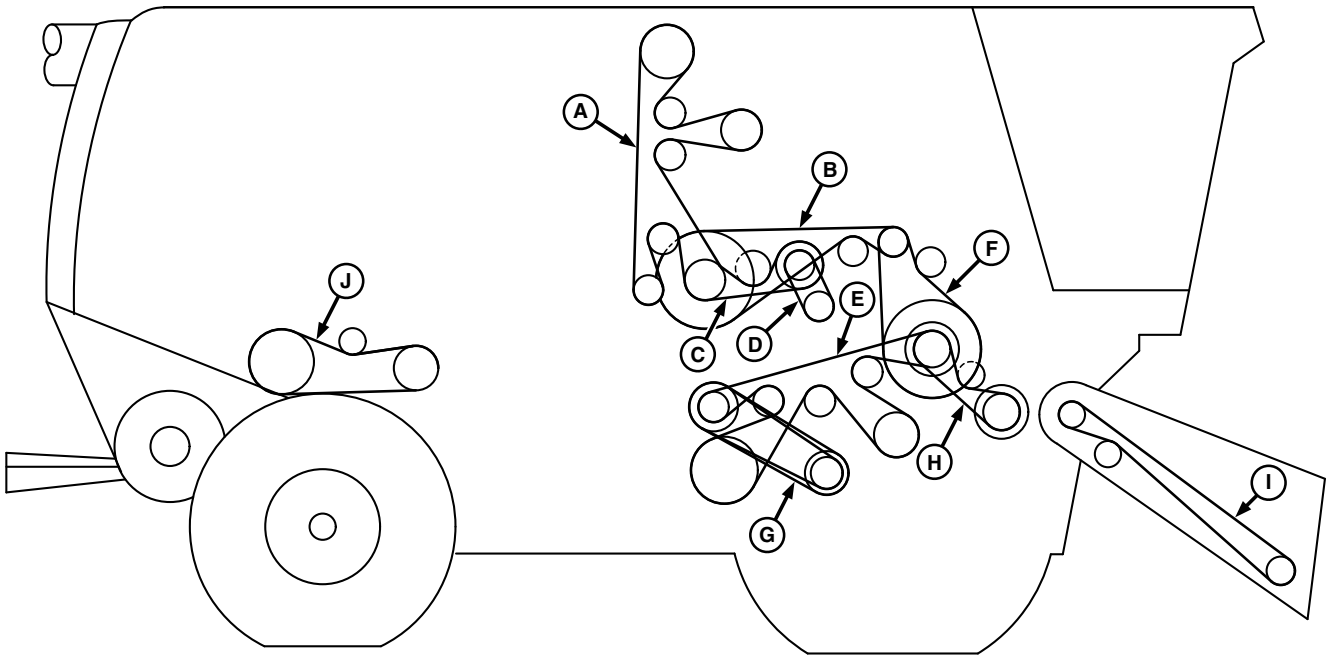
A tipas			
A	Pjaunamosios ir lenktuvo siurblio standartinis arba didelio našumo diržas	F	Tarpinio veleno, iškrovimo kultuvo ir smulkintuvo diržas
B	Iškrovimo sraigto sistema, #60 ritininė grandinė	G	Šiaudų smulkintuvo diržai
C	Iškrovimo sraigto sistemos diržas	H	Nuožulniosios kameros pastovaus greičio pavaros diržas Nuožulniosios kameros kintamos pavaros standartinis / didelio pajėgumo diržas
D	Kuliamosios reguliuojamos pavaros diržas	I	Variklio nešvarumų tvarkymo diržas ("Final Tier 4" / V etapas)
E	Iškrovimo kultuvo diržas (ne ryžių mašina) Iškrovimo kultuvo diržai (ryžių mašina)		

B tipas	
A	Pjaunamosios ir lenktuvų siurblio standartinio arba didelio pajėgumo diržas arba CommandTouch™ kelių greičių nuožulniosios kameros pavaros diržas (pasirinktinė įranga)
B	Iškrovimo sraigto sistema, #60 ritininė grandinė (10 572 l (300 bu) grūdų bunkeris) Iškrovimo sraigto sistema, #80 ritininė grandinė (14 096 l (400 bu) grūdų bunkeris)
C	Iškrovimo sraigto sistemos diržas
D	Kuliamosios reguliuojamos pavaros diržas
E	Iškrovimo kultuvo diržai
F	Tarpinio veleno, iškrovimo kultuvo ir smulkintuvo diržas
G	Šiaudų smulkintuvo diržai
H	Nuožulniosios kameros pastovaus greičio pavaros diržas Nuožulniosios kameros kintamos pavaros standartinis / didelio pajėgumo diržas arba CommandTouch™ keleto greičių nuožulniosios kameros pavaros diržas (papildoma parinktis)
I	Variklio nešvarumų tvarkymo diržas ("Final Tier 4" / V etapas)

"CommandTouch" yra "Deere & Company" prekės ženklas

OUO6075,00047E1-26-13NOV17

Pavaros diržai – dešinysis (A tipas)

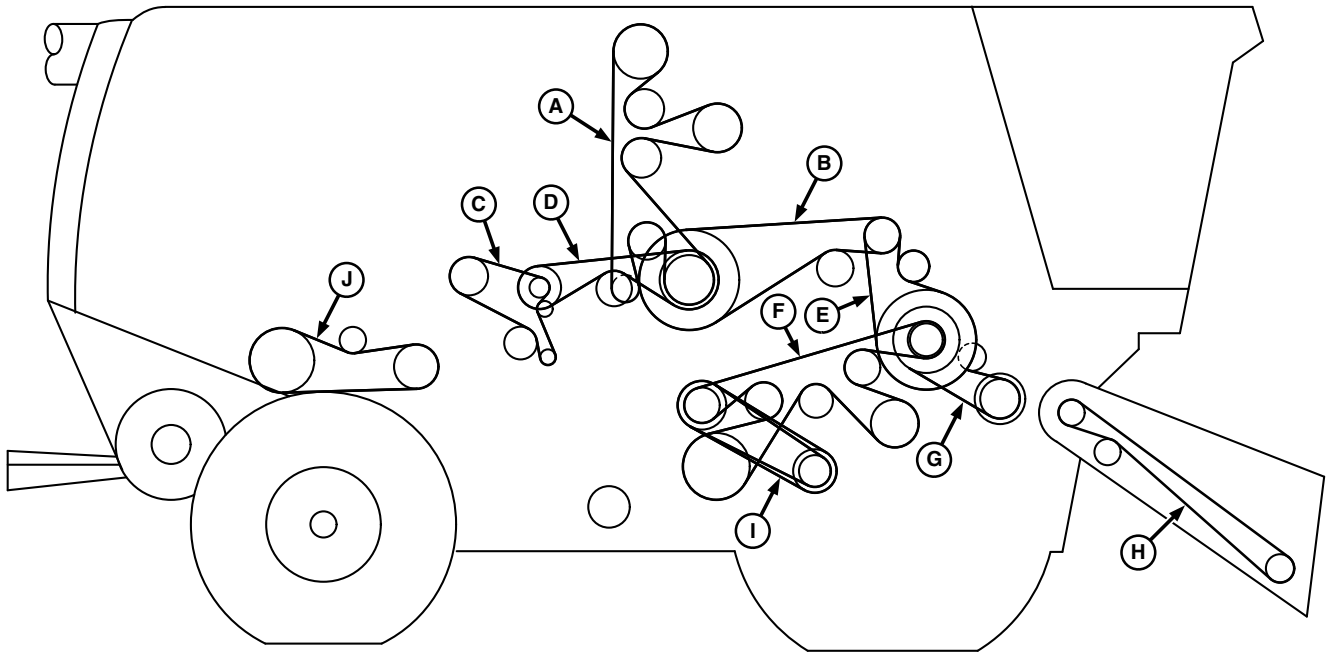


H99322—UN—10DEC10

A—Išvalytų grūdų elevatoriaus diržas
B—Dešiniojo galinio tarpinio veleno diržas
C—Nuosijų sraigto ir elevatoriaus diržas
D—Grįžtamojo nuosijų srauto sraigtas, #50 grandinė
E—Valytuvo ventiliatoriaus ir transporterio sraigto diržas
F—Priekinio dešiniojo tarpinio veleno diržas
G—Reguliuojamasis valymo ventiliatoriaus diržas
H—Akceleratoriaus diržas
I—Nuožulniosios kameros transporteris (grandinė), #60 grandinė
J—Atmušimo kultuvo pavaros diržas (jei įrengtas)

OUO6075,0004375-26-26JAN17

Pavaros diržai – dešinysis (B tipas)



H96904—UN—16JUN10

A—Išvalytų grūdų elevatoriaus diržas
B—Dešiniojo galinio tarpinio veleno diržas
C—Nuosijų elevatoriaus / viršutinio sraigto #60 ritininė grandinė
D—Nuosijų sistemos pavaros diržas

E—Priekinio dešiniojo tarpinio veleno diržas
F—Valytuvo ventiliatoriaus ir transporterio sraigto diržas
G—Akceleratoriaus diržas
H—Nuožulniosios kameros transporteris (grandinė), #60 grandinė
I—Reguliuojamasis valymo ventiliatoriaus diržas
J—Atmušimo kultuvo pavaros diržas (pasirinktinė įranga)

OUO6075,0004374-26-26JAN17

Tiekimo akceleratorius – užsikimšimo valymas

PASTABA: Jeigu turite, naudokite tiekimo akceleratoriaus užsikimšimo valymo įrankį. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

1. Išjunkite kuliamąją.
2. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.
3. Perjunkite kuliamosios pavarų dėžę į mažo greičio padėtį.
4. Pašalinkite akceleratoriaus pavaros diržo įtempimą stumdami svirtį aukštyn ir į išorę nuo įkarpos laikiklyje.
5. Atidarykite akmenų gaudyklės dureles ir ją išvalykite. Akmenų gaudyklės dureles palikite atidarytas.
6. Nuspauskite garso signalą, paleiskite variklį ir sureguliuokite variklio apsukas iki vidutinių tuščios eigos apsukų.
7. Įjunkite kuliamąją, kad galėtumėte išvalyti augalų masę, iškrovimo kultuvą ir smulkintuvą.
8. Išjunkite kuliamąją.
9. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.
10. Nuimkite tiekimo akceleratoriaus prieigos dangčius ir išimkite augalų masę iš akceleratoriaus. Išvalę užsikimšimą, pasukite akceleratorių vienu apsukimu ir įsitikinkite, kad jis neužsikimšęs.
11. Įjunkite akceleratoriaus pavarą pastumdami svirtį aukštyn į laikiklio įkarpą.
12. Nuspauskite garso signalą, paleiskite variklį ir sureguliuokite variklio apsukas iki vidutinių tuščios eigos apsukų.
13. Įjunkite kuliamąją. Jeigu kamščio pašalinti nepavyksta, išjunkite kuliamąją ir pakartokite 9–13 veiksmus.
14. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.
15. Uždarykite akmenų gaudyklės dureles ir nustatykite pobūgnio tarpą į pradinę padėtį. Vėl uždėkite tiekimo akceleratoriaus prieigos dangčius.
16. Jeigu iš pradžių dirbate dideliu greičiu, perjunkite kuliamosios pavarų dėžę ir sureguliuokite kuliamosios greitį, kad jis atitiktų pradinę reikšmę, tada tęskite darbą.

OUO6075,00046EC-26-29MAR17

Kuliamoji — atkimšimas

Išjunkite kuliamąją.

PASTABA: Įsidėmėkite pobūgnio parametrą ir sureguliuokite pobūgnį taip, kad jis būtų plačiai atidarytas.

Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Perjunkite kuliamosios pavarų dėžę į neutralią padėtį.

Pašalinkite akceleratoriaus pavaros diržo įtempimą stumdami svirtį aukštyn ir į išorę nuo įkarpos laikiklyje.

Atidarykite akmenų gaudyklės dureles ir ją išvalykite. Uždarykite akmenų gaudyklės dureles.

Nuspauskite garso signalą, paleiskite variklį ir sureguliuokite variklio apsukas iki vidutinių tuščios eigos apsukų.

Įjunkite kuliamąją, kad galėtumėte išvalyti masę iš iškrovimo kultuvo.

Nustatykite kuliamosios reguliuojamą diržą į vidutinį diapazoną.

Išjunkite kuliamąją.

Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Perjunkite kuliamosios pavarų dėžę į mažo greičio padėtį.

Nuspauskite garso signalą, paleiskite variklį ir sureguliuokite variklio apsukas iki vidutinių tuščios eigos apsukų.

SVARBU: Kad apsaugotumėte pagrindinio variklio pavarų dėžę ir šlapiąją sankabą nuo gedimų, nejunkite kuliamosios sankabos, kai kuliamoji užsikimšusi, daugiau negu tris kartus per 3 minutes.

Palaukite 1 minutę nuo užsikimšusios kuliamosios įjungimo, kol mašina veikia tuščiaja eiga.

Įjunkite kuliamąją, kad ją išvalytumėte. Jeigu kamščio pašalinti nepavyksta, išjunkite kuliamąją.

Jeigu kamščio nepavyksta pašalinti tokiu būdu, reikės išimti pobūgnius, groteles ir pašalinti šiaudus rankomis.

Pašalinę užsikišimą, vėl įdėkite pobūgnius ir ardyną (groteles).

Kai kuliamosios užsikišimas pašalintas, nustatykite pobūgnio tarpą į pradinę padėtį.

Įjunkite akceleratoriaus pavarą pastumdami svirtį aukštyn į laikiklio įkarpą.

Jeigu iš pradžių buvo dirbama didelėmis apsukomis, perjunkite kuliamosios pavarų dėžę į didelių apsukų padėtį. Sugrąžinkite buvusias kuliamosios apsukas į pradines ir tęskite darbą.

OUO6075,0004939-26-12APR18

Iškrovimo kultuvas – užsikimšimo valymas

PASTABA: Jeigu turite, naudokite iškrovimo kultuvo užsikimšimo valymo įrankį. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

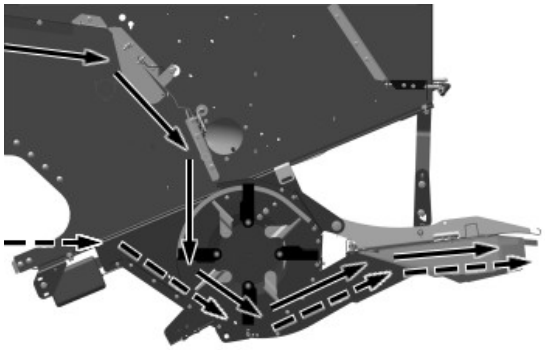
1. Atjunkite pjaunamąją ir kuliamąją.

PASTABA: Įsidėmėkite pobūgnio parametrą ir sureguliuokite pobūgnį taip, kad jis būtų plačiai atidarytas.

2. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.
3. Pakelkite šiaudų smulkintuvas.
4. Nuimkite dangčius, kad galėtumėte pasiekti iškrovimo kultuvą ir išimkite augalų masę iš kultuvo.
5. Nuimkite skydus, esančius virš iškrovimo kultuvo pavaros skriemulio, kad galėtumėte skriemulį pasukti ranka.
6. Išvalę užsikimšimą, pasukite kultuvą vienu apsukimu ir įsitikinkite, kad jis neužsikimšęs.
7. Perjunkite kuliamosios pavarų dėžę į neutralią padėtį.
8. Pašalinkite akceleratoriaus pavaros diržo įtempimą stumdami svirtį aukštyn ir į išorę nuo įkarpos laikiklyje.
9. Nuspauskite garso signalą, paleiskite variklį ir sureguliuokite variklio apsukas iki vidutinių tuščios eigos apsukų.
10. Įjunkite kuliamąją, kad galėtumėte išvalyti masę iš iškrovimo kultuvo ir smulkintuvo.
11. Išjunkite kuliamąją.
12. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.
13. Perjunkite kuliamosios pavarų dėžę į pradinių apsukų padėtį.
14. Įjunkite akceleratoriaus pavarą pastumdami svirtį aukštyn į laikiklio įkarpą.
15. Uždėkite anksčiau nuimtus skydus.
16. Nuleiskite šiaudų smulkintuvą į darbinę padėtį.
17. Nuspauskite garso signalą, paleiskite variklį ir sureguliuokite variklio apsukas iki vidutinių tuščios eigos apsukų.
18. Įjunkite kuliamąją.
19. Nustatyti pobūgnio tarpą į pradinį nustatymą ir tęskite darbą.

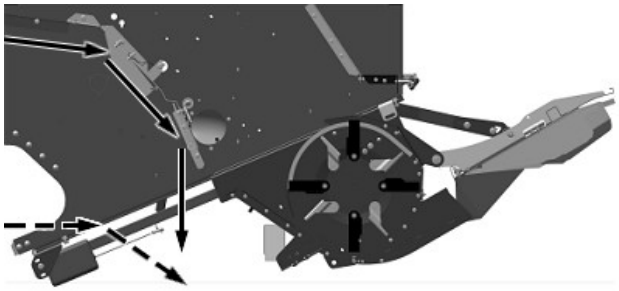
OUO6075,00046EE-26-29MAR17

Liekanų medžiagos apdorojimo parinktis (vidutinės / Deluxe liekanos)



H125189—UN—15OCT18

Deluxe smulkinimas



H125190—UN—22OCT18

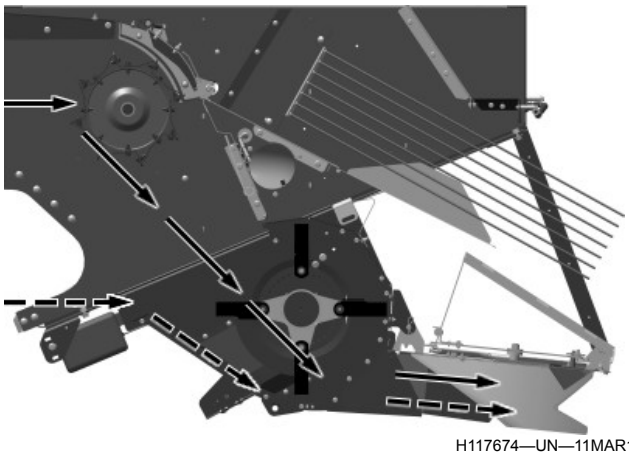
Deluxe pradalgių formavimas

PASTABA: Ištisinės rodyklės rodo šiaudų srautą. Punktyrinės rodyklės rodo smulkintų šiaudų srautą.

Šiaudai ir pelai kartu sukrenta į langą.

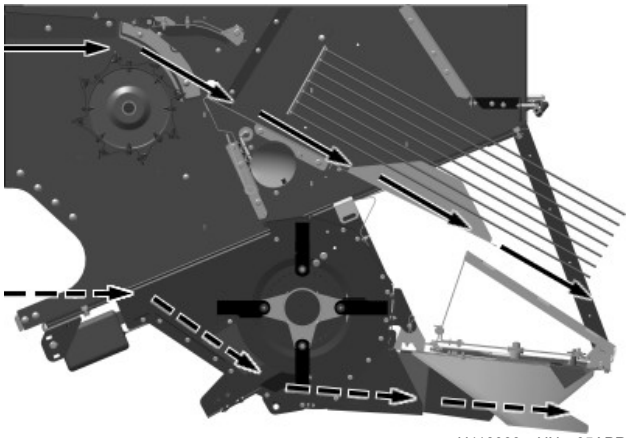
OUO6075,0004A2E-26-15OCT18

Liekanų medžiagos apdorojimo parinktis (Premium liekanos)



H117674—UN—11MAR16

Premium smulkinimas



H118033—UN—05APR16

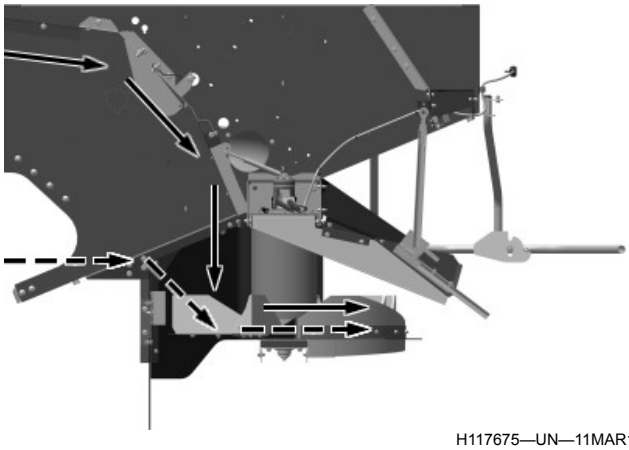
Premium pradalgių formavimas

PASTABA: Ištisinės rodyklės rodo šiaudų srautą. Punktyrinės rodyklės rodo smulkintų šiaudų srautą.

Šiaudų pašalinimo ir pelų išbarstymo galimybė.

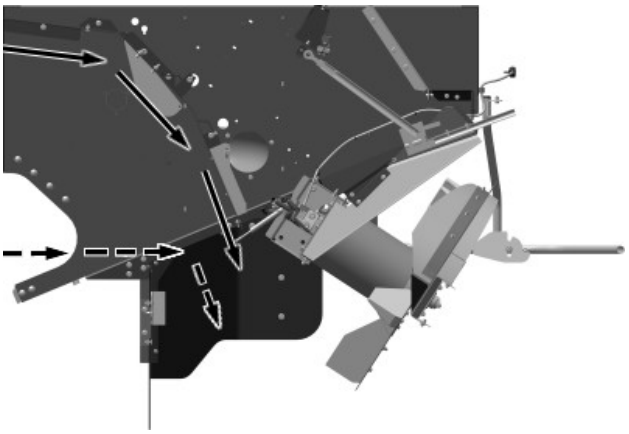
OUO6075,00049BD-26-31MAY18

Liekanų medžiagos apdorojimo parinktis (šiaudų kratytuvas)



H117675—UN—11MAR16

Kratytuvo padėtis



H118034—UN—05APR16

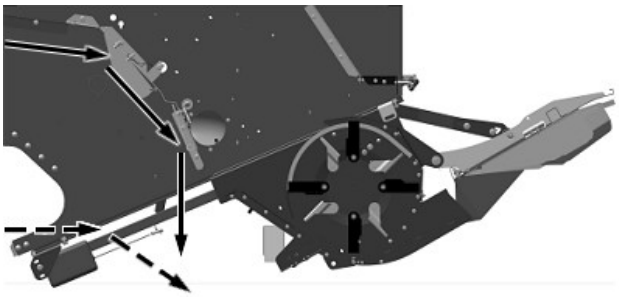
Pradalgės padėtis

PASTABA: Ištisinės rodyklės rodo šiaudų srautą.
Punktyrinės rodyklės rodo smulkintų šiaudų srautą.

Medžiaga paskleidžiama, bet nesusmulkinama

OUO6075,00049BE-26-31MAY18

Bendra pradalgių formavimo informacija (vidutinės / Deluxe liekanos)



H124423—UN—30MAY18

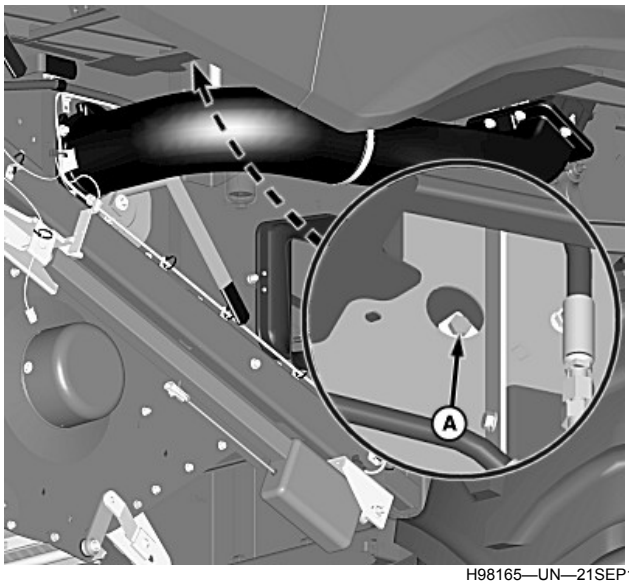
Vidutinis / Deluxe pradalgių formavimas

PASTABA: Ištisinės rodyklės rodo šiaudų srautą.
Punktyrinės rodyklės rodo smulkintų šiaudų srautą.

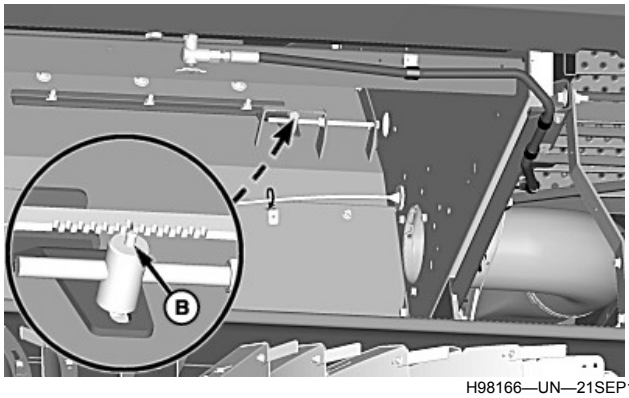
- Iki galo pakelkite smulkintuvą. Žiūrėkite “Smulkintuvo reguliavimo jungiklis” toliau šiame skyriuje.
- Perjunkite smulkintuvo pavarą į neutralią padėtį. Žiūrėkite "Smulkintuvo pavaros apsukos — keitimas" toliau šiame skyriuje.

OUO6075,00049B9-26-18JUN18

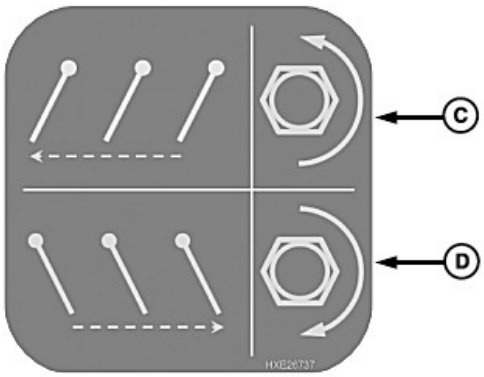
Augalų nukreiptuvo mentės – reguliavimas



H98165—UN—21SEP10



H98166—UN—21SEP10



H98708—UN—19OCT10

A—Varžtas su galvute
B—Indikatorius
C—Prieš laikrodžio rodyklę
D—Pagal laikrodžio rodyklę

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Sukant varžtą (A) reguliuojamas indikatorius (B) ir pastumiamos augalų nukreiptuvo mentės.

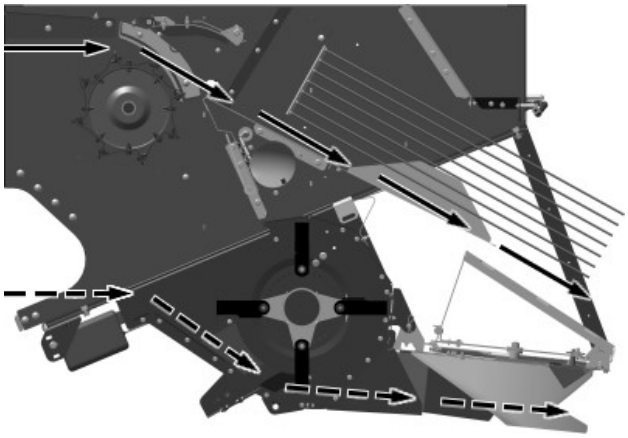
- Prieš laikrodžio rodyklę (C) – mentės pastumiamos į kairiąją mašinos pusę.

- Pagal laikrodžio rodyklę (D) – mentės pastumiamos į dešiniąją mašinos pusę.

PASTABA: Reguliuokite mentes, kol augalų masės paskirstymas bus tolygus pagal visą korpuso plotį.

OUO6075,00009CD-26-17NOV10

Bendroji pradalgių formavimo informacija (aukštos kokybės likučiai)



H118033—UN—05APR16

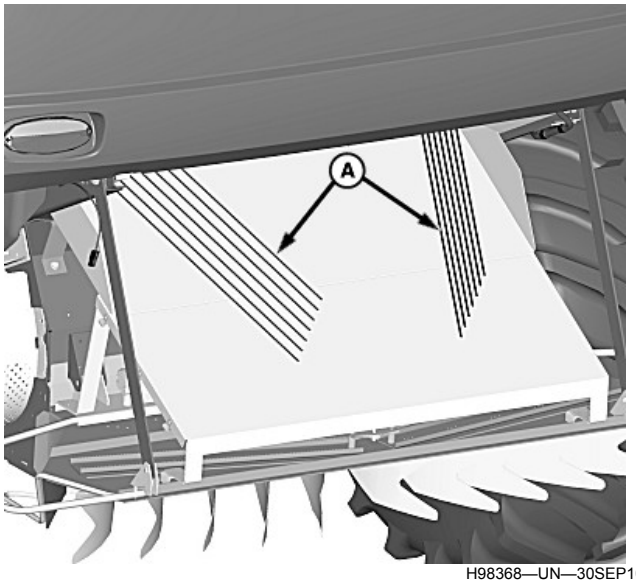
Premium pradalgių formavimas

PASTABA: Ištisinės rodyklės rodo šiaudų srautą. Punktyrinės rodyklės rodo smulkintų šiaudų srautą.

- Kad šiaudai būtų formuojami į pradalges ir išsklaidomi pelai, atidarykite smulkinimo ir pašalinimo sklendę (aukštos kokybės modelis). Daugiau informacijos rasite skyriuose "Likučių tvarkymo programos pagalba" ir "Operatoriaus stotelės pagalba".
- Jeigu pjaunate mažo šiaudų tūrio augalus, nuleiskite burbuolių kreiptuvą į kukurūzų padėtį. Daugiau informacijos rasite šio skyriaus poskyryje "Javų kreiptuvas".

OUO6075,00046FF-26-05APR17

Pradalgės formavimo grėbliai



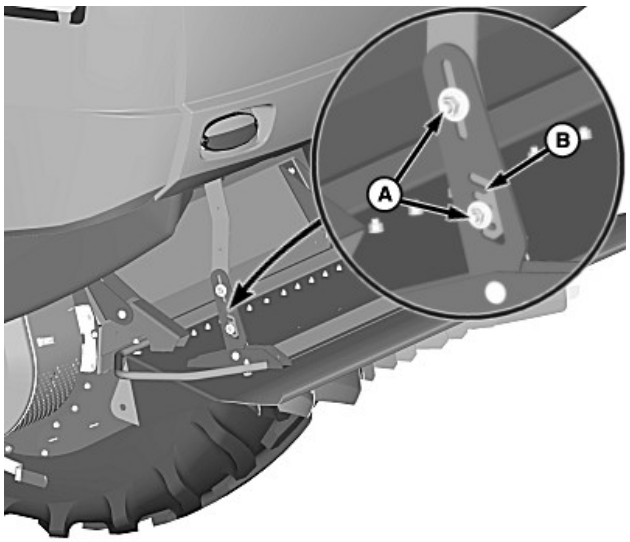
H98368—UN—30SEP10

A—Formavimo grėbliai

Formavimo grėbliai (A) yra skirti susmulkintai šiaudų masei nukreipti į siauresnę pradalgę.

OUO6075,0004700-26-05APR17

Iškūlų nukreipimo skydelis – reguliavimas (Deluxe liekanos)



H98131—UN—20SEP10

A—Varžtai (naudojami 4)
B—Išdrožos

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

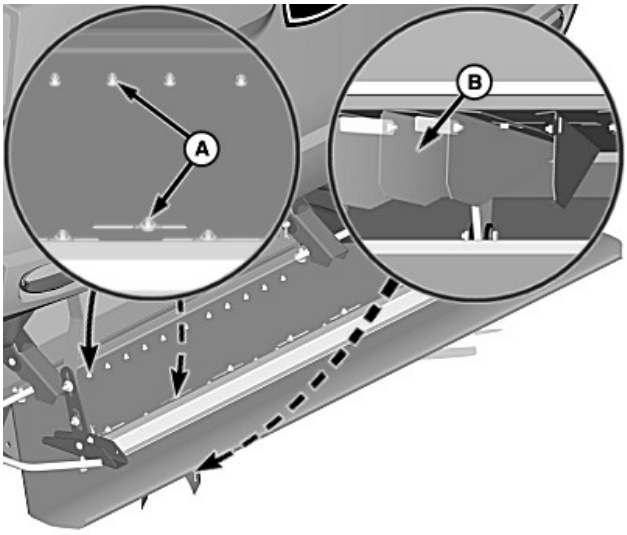
Atlaisvinkite varžtus (A) abejose iškūlų nukreipimo skydelio pusėse.

Reguliuodami iškūlų nukreipimo skydelį aukštyn arba žemyn įrantose (B), nustatykite šiaudų sklidimo plotį.

Priveržkite varžtus abejose iškūlų nukreipimo skydelio pusėse fiksuodami jį šioje padėtyje.

SS43267,000060A-26-04JUN15

Iškūlų nukreipimo skydelio mentės (rankinis reguliavimas) – reguliavimas (Deluxe liekanos)



H98133—UN—20SEP10

A—Veržlės
B—Iškūlų nukreipimo skydelio mentė

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Jei gamykloje nustatyta iškūlų nukreipimo skydelio menčių padėtis nesuteikia tinkamo paskleidimo pločio ar tolygaus paskirstymo, jas galima sureguliuoti.

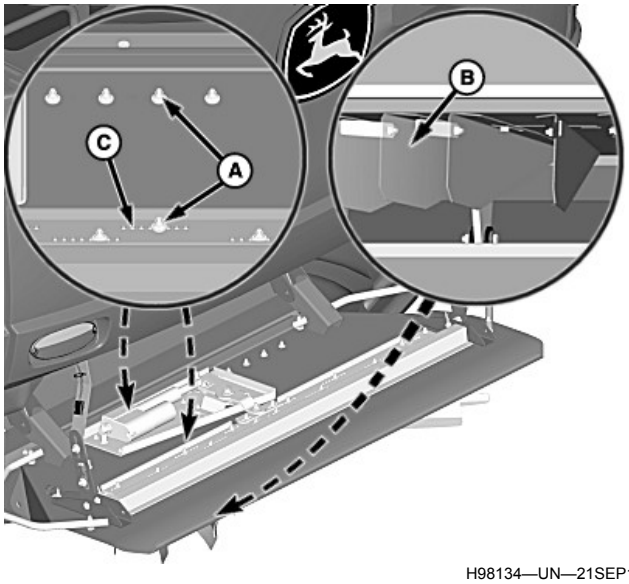
Iškūlų nukreipimo skydelio mentės gamykloje nustatytos 9,1 m (30 ft) platformoms.

Atlaisvinkite veržles (A) ir sureguliuokite iškūlų nukreipimo skydelio mentę (B), jeigu reikia pakoreguoti šiaudų paskirstymą ir išbarstymo plotį. Žiūrėkite “Iškūlų nukreipimo skydelio mentės (rankinis reguliavimas) – gamykliniai nustatymai” toliau šiame skyriuje.

Priveržkite veržles ir pakartokite, jeigu reikia, su kitomis iškūlų nukreipimo skydelio mentėmis.

SS43267,000060B-26-04JUN15

Iškūlų nukreipimo skydelio menčių (elektros variklis) reguliavimas (aukščiausios kokybės likučiai)



H98134—UN—21SEP10

A—Veržlės
B—Iškūlų nukreipimo skydelio mentė
C—Angos

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Jei gamykloje nustatyta iškūlų nukreipimo skydelio menčių padėtis neužtikrina tinkamo paskleidimo pločio ar tolygaus paskirstymo, jas galima sureguliuoti.

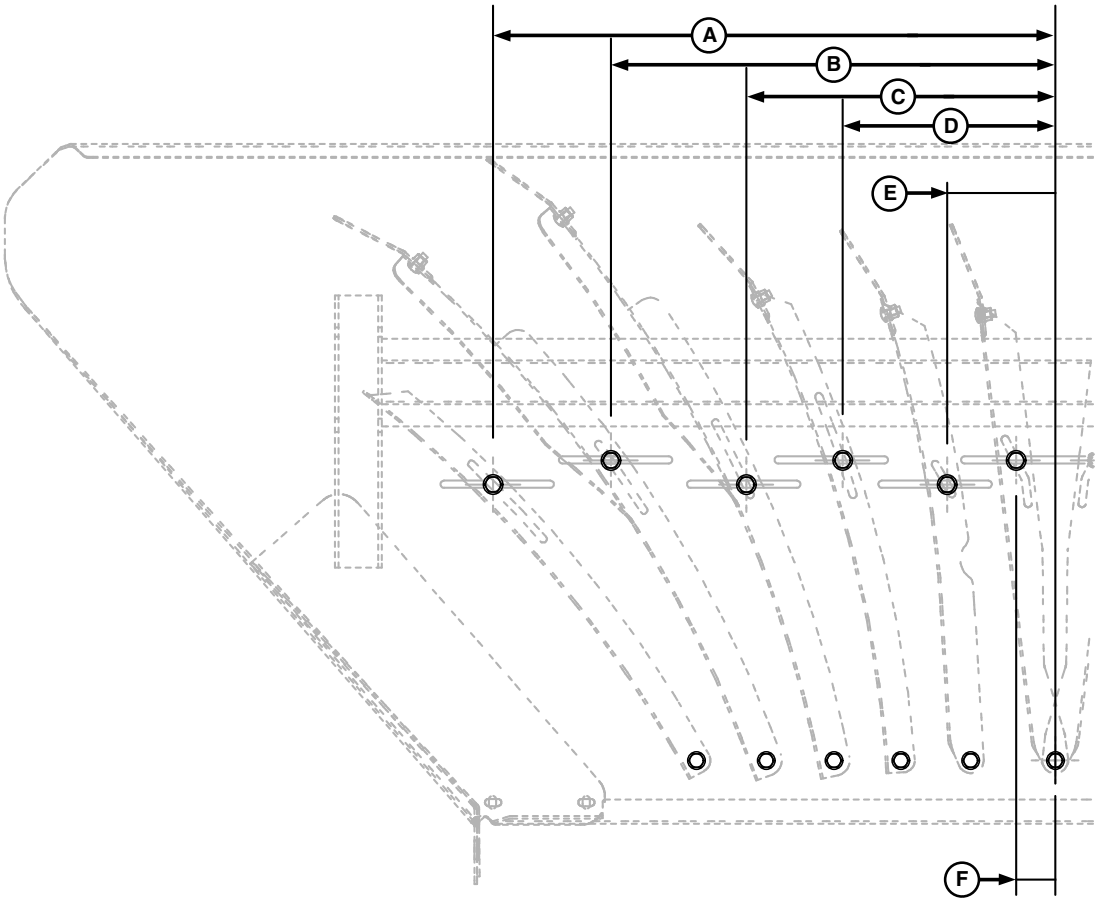
Iškūlų nukreipimo skydelio mentės gamykloje nustatytos 9,1 m (30 ft) platformoms.

Atlaisvinkite veržles (A) ir nustatykite iškūlų nukreipimo skydelio mentę (B) į kitas angas (C), jeigu reikia pakoreguoti šiaudų paskirstymą ir išbarstymo plotį. Žr. "Iškūlų nukreipimo skydelio menčių (elektrinis reguliavimas) gamyklinės nuostatos" toliau šiame skyriuje.

1. Priveržkite iškūlų nukreipimo skydelio menčių veržles.
2. Atsukite veržlę pasukdami ją vieną visą apsisukimą iškūlų nukreipimo skydelio mentės priekyje.
3. Atsukite veržlę pasukdami ją 1-1/2 apsisukimo iškūlų nukreipimo skydelio mentės gale.
4. Patikrinkite, ar iškūlų nukreipimo skydelio mentė laisvai juda.
5. Pakartokite, jeigu reikia, su kitomis iškūlų nukreipimo skydelio mentėmis

OUO6075,0004702-26-05APR17

Iškūlų nukreipimo skydelio mentės (rankinis reguliavimas) – gamykliniai nustatymai (Deluxe liekanos)



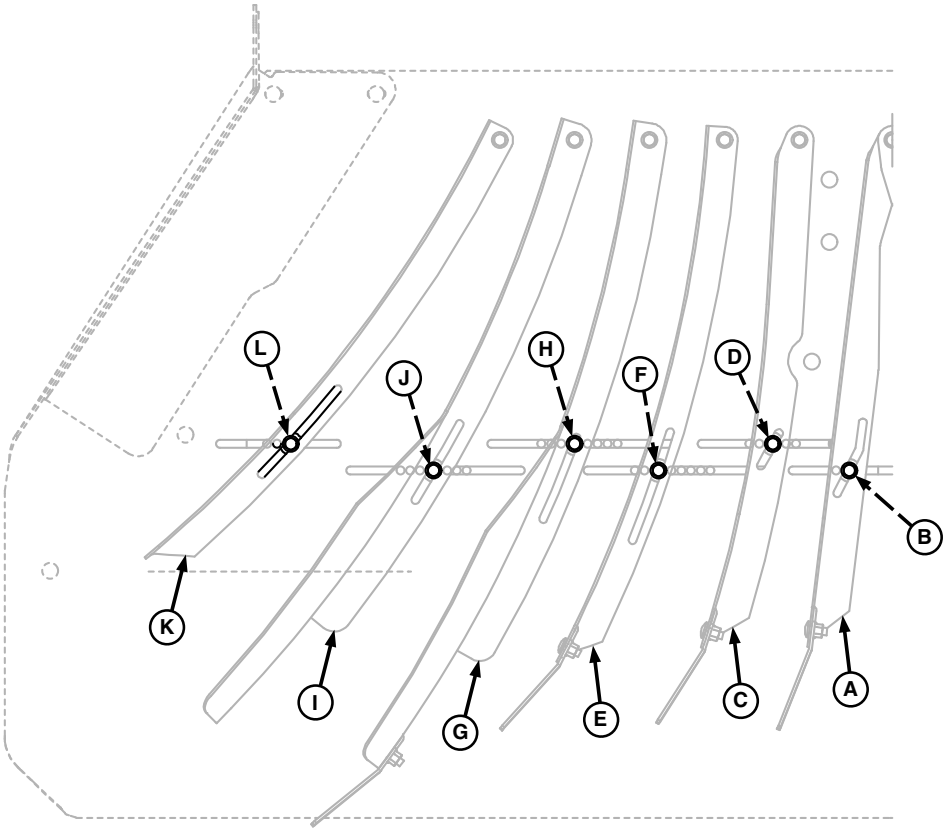
H100407—UN—23FEB11

Iškūlų nukreipimo skydelio menčių nustatymai 9,1 m (30 ft) platformoms (vaizdas iš iškūlų nukreipimo skydelio viršaus)

A—693 mm (27,3 col.)
B—548 mm (21,6 in)
C—382 mm (15 col.)
D—262 mm (10,3 col.)
E—133 mm (5,2 in.)
F—48 mm (1,9 in.)

SS43267,000060D-26-04JUN15

Iškūlų nukreipimo skydelio mentės (elektrinis reguliavimas) – gamykliniai nustatymai (Deluxe liekanos)



H100408—UN—23FEB11

Iškūlų nukreipimo skydelio menčių nustatymai 9,1 m (30 ft) platformoms (vaizdas iš iškūlų nukreipimo skydelio apačios)

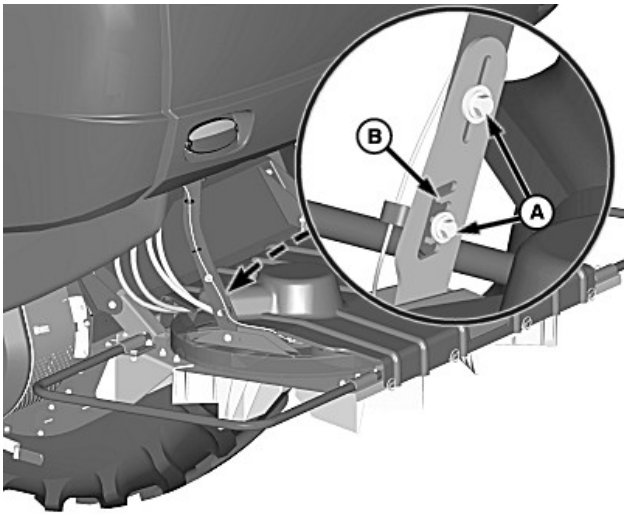
A—1 mentė
B—Antroji anga
C—2 mentė
D—Trečioji anga
E—3 mentė
F—Šeštoji anga
G—4 mentė
H—Penktoji anga
I—5 mentė
J—Ketvirtoji anga
K—6 mentė
L—Pirmoji anga

PASTABA: Skylių išsidėstymas nuo centro į iškūlų nukreipimo skydelio išorę reguliuojant iškūlų nukreipimo skydelio mentes.

Jei pageidaujate 7,6 m (25 ft) skleidimo pločio, dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į oficialų John Deere atstovą dėl papildomo komplekto.

SS43267,000060E-26-04JUN15

PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelio reguliavimas (papildoma įranga)



H98132—UN—20SEP10

A—Varžtai (naudojama 4)
B—Išdrožos

⚠ ĮSPĖJIMAS: Iškūlų nukrypimo skydeliui veikiant neleiskite niekam stovėti šalia jo. Prieš reguliuodami išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Norėdami pasiekti geriausias darbines charakteristikas, pasirūpinkite, kad PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelis visuomet būtų lygiagretus su žemės paviršiumi. Priklausomai nuo padangų kombinacijų, iškūlų nukreipimo skydelį gali reikėti pakelti arba nuleisti.

Pastatykite mašiną ant lygaus paviršiaus.

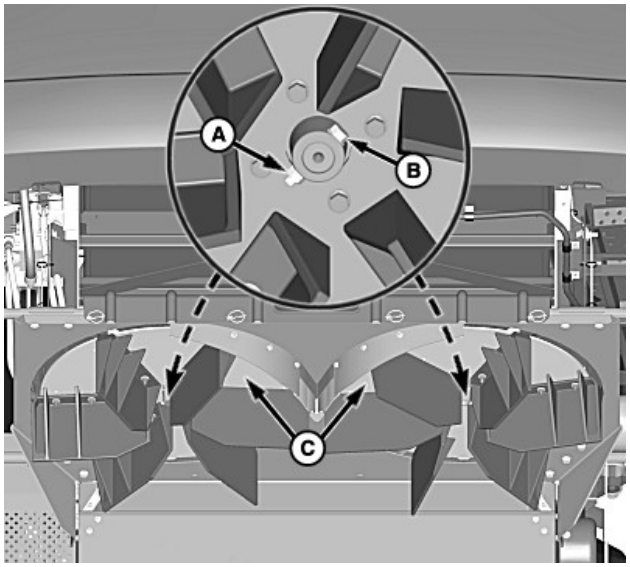
Abiejose PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelio pusėse atsukite varžtus (A).

Norėdami išlyginti PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelį, pakelkite arba nuleiskite jį per vieną ar kelis atitinkamus griovelius (B).

Priveržkite varžtus abiejose PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelio pusėse, kad jis būtų užfiksuotas šioje padėtyje.

OUO6075,0004701-26-05APR17

PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelio peilio keitimas (papildoma įranga)



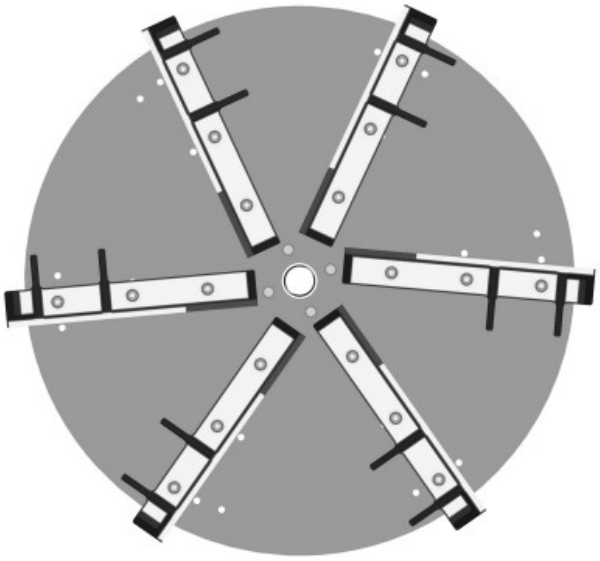
H98170—UN—22SEP10

A—Antveržlė
B—Varžtas
C—Barstytuvo disko blokai

⚠ ĮSPĖJIMAS: Diskų blokai sveria apie 13 kg (29 lb).

SVARBU: Diskų blokai yra kairiniai ir dešininiai. Prieš išmontuodami diskų blokus pažymėkite jų padėtį.

Iš barstytuvo disko blokų (C) išsukite antveržles (A) ir varžtus (B).



H98171—UN—22SEP10

SVARBU: Keisdami susidėvėjusius ir pažeistus peilius pasirūpinkite, kad keičiant vieną peilį būtų keičiamas ir kitas, siekiant išsaugoti diskų išcentrinės jėgos balansą.

PowerCast yra Deere & Company prekės ženklas

Siekiant optimaliai paskirstyti barstomas medžiagas, peiliai išdėstomi kintama tvarka. Pasirūpinkite, kad keičiami peiliai būtų sumontuoti atgal į tas pačias angas, iš kurių buvo išmontuoti.

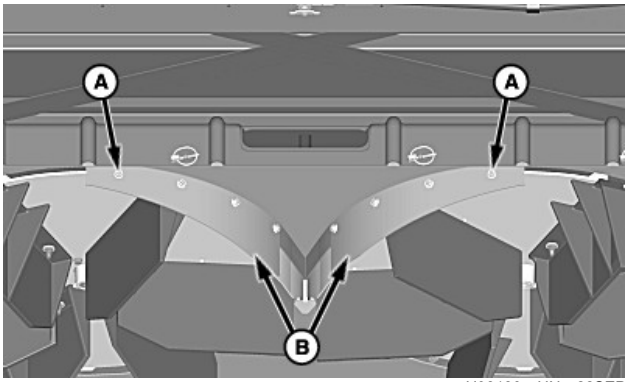
Prireikus sumontuokite pakaitinius peilius ir priveržkite tvirtinimo detales pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Peilių tvirtinimo detalės—Veržimo jėga	22 N m (16 lb ft)

OUO6075,0004706-26-05APR17

PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelio (papildoma įranga) galiniai apsauginiai gaubtai



H98180—UN—22SEP10

A—Tvirtinimo detalės (naudojami 8 vnt.)
B—Galiniai apsauginiai gaubtai

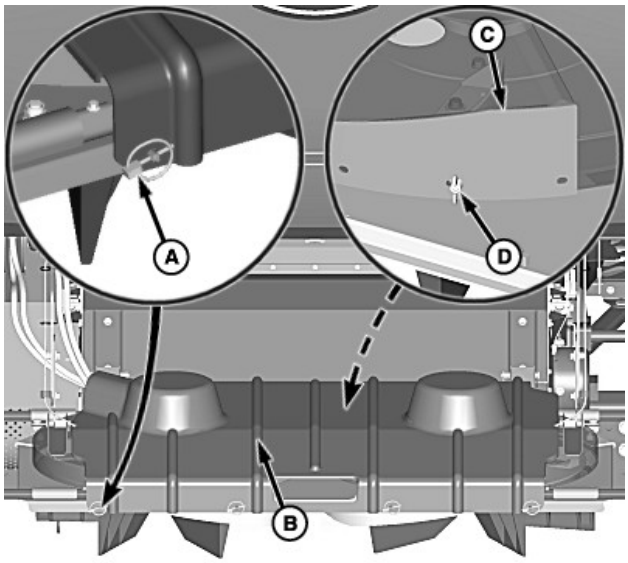
PASTABA: Siekiant daugiau paskirstomų medžiagų nukreipti link mašinos centro, kai derlius renkamas sudėtingomis sąlygomis arba kai šiaudai labai sunkūs, apsauginius gaubtus galima nuimti.

Norint užtikrinti optimalų medžiagų paskirstymą dirbant su kukurūzais, priekiniai ir galiniai apsauginiai gaubtai turi būti sumontuoti.

Lauko padėtis

Apsauginiai gaubtai naudojami siekiant suvaldyti likučių paskleidimo plotį platesnėse platformose.

Sumontuokite apsauginius gaubtus (B) už privirintos juostos, kaip parodyta, ir užfiksuokite tvirtinimo elementais (A).



H98181—UN—22SEP10

A—Greito fiksavimo kaiščiai
B—Gaubtas
C—Galiniai apsauginiai gaubtai
D—Sparnuotoji veržlė

Laikymo padėtis

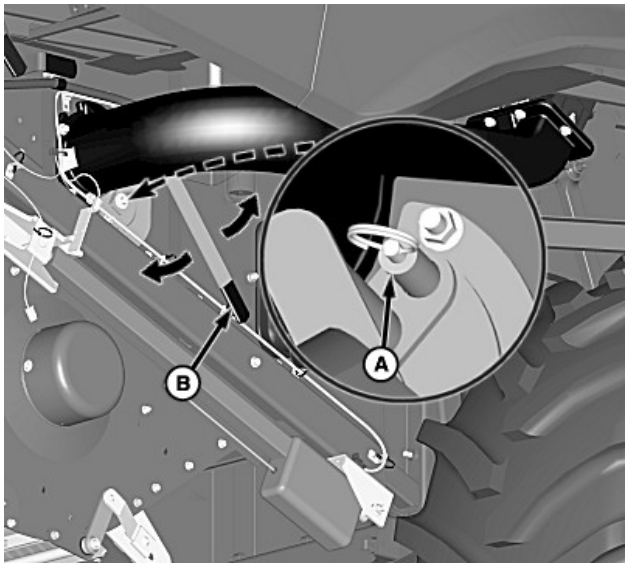
Ištraukite ir pasidėkite greito fiksavimo kaiščius (A), nuimkite skydą (B).

Sumontuokite galinius apsauginius gaubtus (C), kad galėtumėte privirinti smeigę, kaip parodyta, ir užfiksuokite veržle (D).

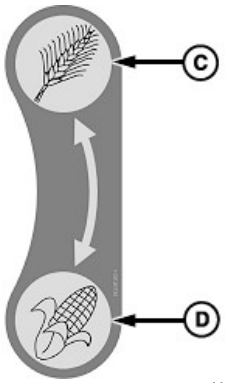
Sumontuokite prieš tai nuimtą gaubtą ir greito fiksavimo kaiščius.

OUO6075,0004707-26-05APR17

Augalų nukreiptuvas



H114990—UN—08JUL15



H99171—UN—23NOV10

A—Blokavimo kaiščiai
B—Augalų nukreiptuvo rankena
C—Padėtis smulkiems grūdams
D—Stambių grūdų padėtis

SVARBU: Kad nesusižalotumėte arba nesugadintumėte mašinos, nejudinkite augalų nukreiptuvo rankenos mašinai važiuojant.

Smulkių grūdų padėtis (C):

Ištraukite fiksavimo kaištį (A) ir nustatykite augalų nukreiptuvo rankeną (B) į viršutinę ("UPPER") padėtį. Augalų nukreiptuvo rankena turi būti viršutinėje ("UPPER") padėtyje, kai atliekama grūdų valytuvo techninė priežiūra.

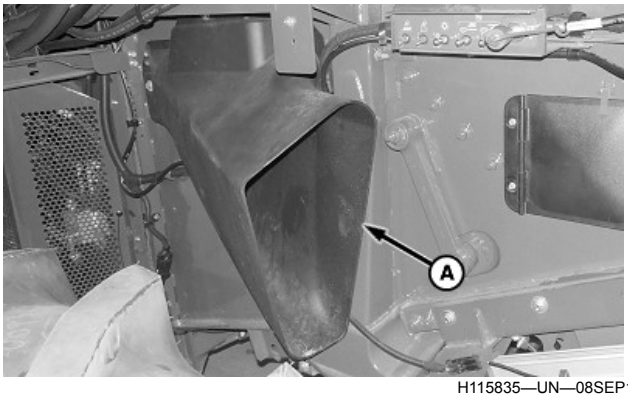
Stambių grūdų padėtis (D):

PASTABA: Kai pjaunate kukurūzus arba saulėgrąžas, augalų kreiptuvo rankena turi būti apatinėje padėtyje.

Ištraukite fiksavimo kaištį (A) ir nustatykite augalų nukreiptuvo rankeną (B) į apatinę ("LOWER") padėtį. Augalų nukreiptuvas apsaugo grūdų valytuvą nuo sugadinimo neleisdamas augalų masės mesti pirmyn.

SS43267,000067D-26-08JUL15

Ventiliacinės kameros



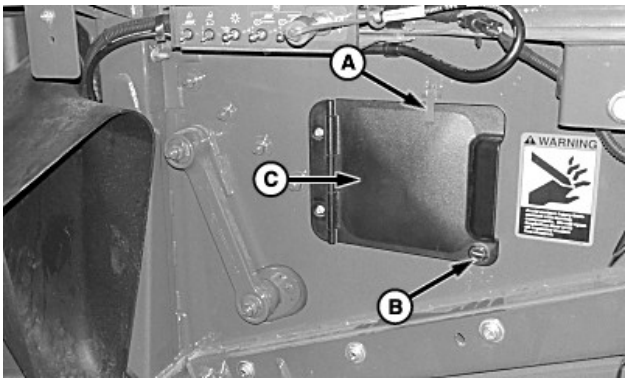
H115835—UN—08SEP15

A—Ventiliacinė kamera

Abiejose kuliamosios pusėse esančios ventiliacinės kameros užtikrina didesnį oro srautą į grūdų valytuvą, tai ypač aktualu valytuvui veikiant mažu greičiu. Priklausomai nuo darbo sąlygų, galima pagerinti grūdų rezervuaro kokybę ir sumažinti dulkių kiekį nuožulniojoje kameroje.

OUO6075,000417A-26-11APR16

Atmušimo kultuvo platformos (jeigu įrengta) išmontavimas (aukštos kokybės liekanos)



H115544—UN—20AUG15

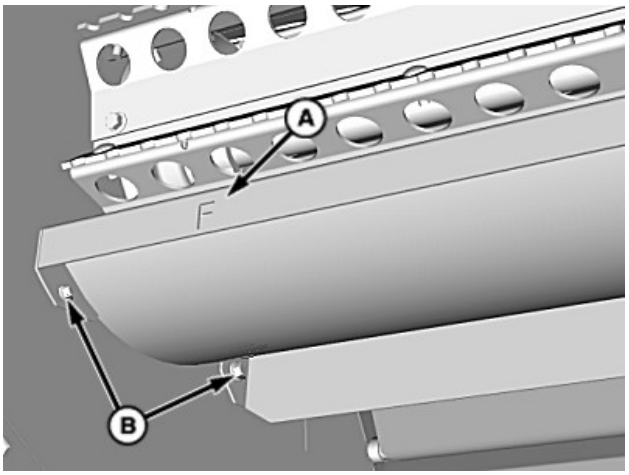
A—Spaustuvas
B—Užraktas
C—Grūdų valytuvo prieigos durelės

SVARBU: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Naudojant atmušimo kultuvo platformą, kietų javų atmušimo kultuvo diržo apsauginės juostos turi būti pakeistos į standartines atmušimo kultuvo diržo apsaugines juostas.

PASTABA: Jei pjaunami kukurūzai ar dideli javai, atmušimo kultuvo platforma turi būti sumontuota, jei nedideli javai – išmontuota.

1. Norėdami atidaryti grūdų valytuvo prieigos dureles (C), ištraukite kaištį (A) ir pasukite fiksatorių (B).



H113090—UN—03MAR15

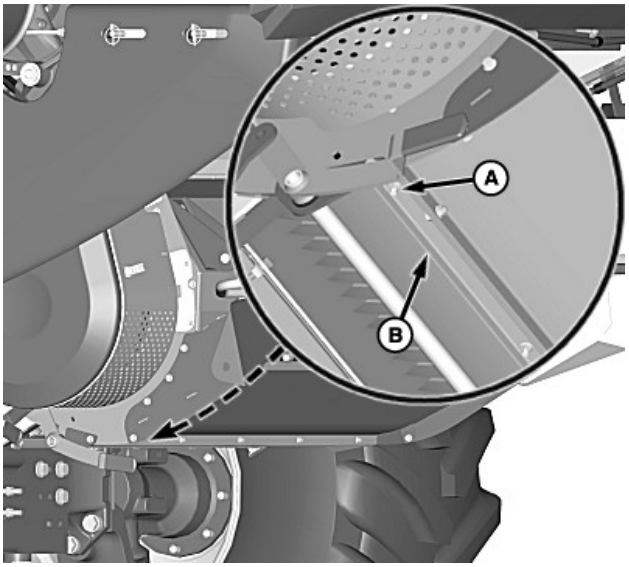
A—Atmušimo kultuvo platforma
B—Varžtai ir veržlės

PASTABA: Atmušimo kultuvo grindims išmontuoti reikia dviejų darbuotojų. Vienas turi laikyti atmušimo kultuvo grindis, o kitas išsukti varžtus ir veržles.

2. Prilaikykite atmušimo kultuvo platformą (A) ir išsukite varžtus ir veržles (B).

OUO6075,0004597-26-24JAN17

Smulkintuvo reguliavimo strypas (papildoma parinktis)



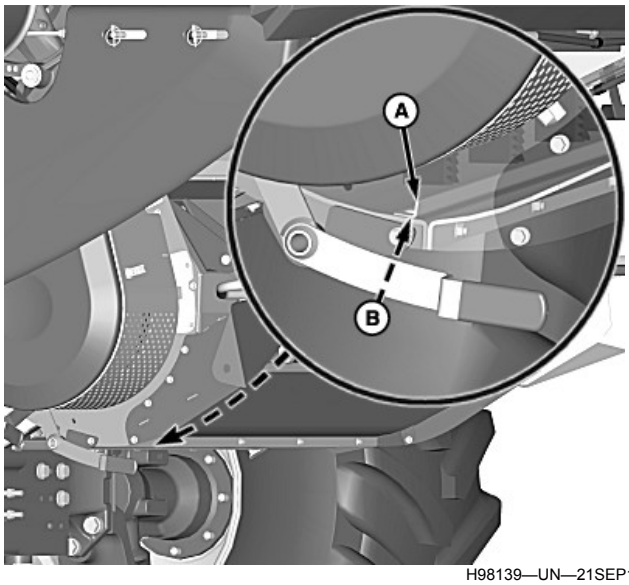
H98138—UN—21SEP10

A—Tvirtinimo detalės
B—Reguliavimo strypas

SVARBU: Pjaunant kukurūzus reguliavimo strypas turi būti nuimtas ir padėtas laikymo vietoje. Nenuėmus reguliavimo strypo galima sugadinti viršutinio sieto elementą.

Reguliavimo strypas pagerina pjovimo kokybę, paskirstymą ir padidina išbarstymo plotį pjaunant javus kietais šiaudais. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

Išsukite varžtus (A) ir nuimkite reguliavimo strypą (B) nuo smulkintuvo apačios.



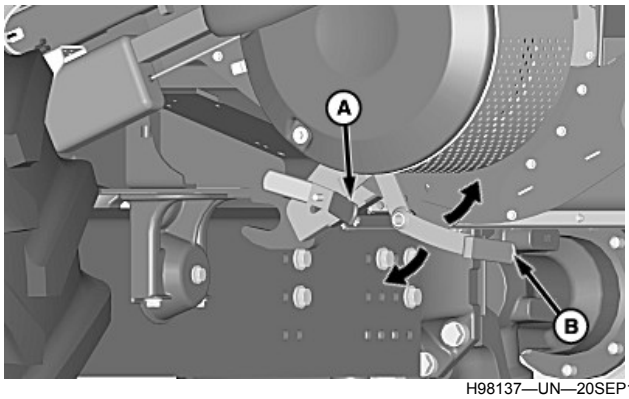
H98139—UN—21SEP10

A—Reguliavimo strypas
B—Tvirtinimo detalės

Iki galo pakelkite smulkintuvą, kad galėtumėte įstatyti reguliavimo strypą (A) į smulkintuvo vidų, kaip parodyta, ir priveržkite varžtais (B).

OUO6075,00009BF-26-21SEP10

Smulkintuvo stacionarus peilių įrenginys (be elektrinės pavaros) – reguliavimas



H98137—UN—20SEP10

Peilių įrenginio įjungimo padėtis

A—Sparnuotoji veržlė
B—Rankena

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

SVARBU: Peilių įrenginys turi būti visiškai atjungtas dirbant su kukurūzais.

PASTABA: Smulkintuvą galima paleisti išjungus peilius. Tačiau pjovimo kokybė sumažėja.

Naudokite padėtį tarp įjungimo ir išjungimo padėčių, kad optimizuotumėte energijos sąnaudas ir pasiektumėte patenkinamą pjovimo ilgį.

Peiliai gali būti sureguliuoti bet kurioje padėtyje. Peilių padėtis nustato medžiagos pjovimo ilgį.

Peilių įrenginio įjungimo padėtis:

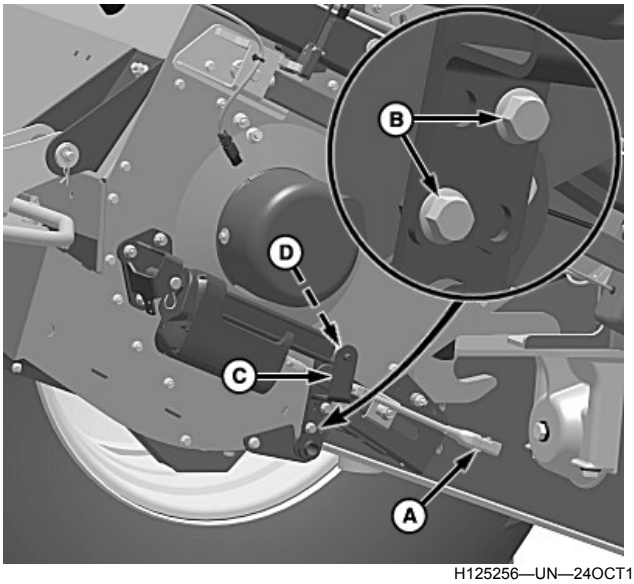
1. Atlaisvinkite ant smulkintuvo esančią sparnuotąją veržlę (A).
2. Stumkite reguliavimo rankeną (B) žemyn, kol peilių įrenginys bus ties reguliavimo angos viršumi.
3. Priveržkite sparnuotąją veržlę, kad užfiksuotumėte peilių įrenginį vietoje.

Peilių įrenginio išjungimo padėtis:

1. Atlaisvinkite ant smulkintuvo esančią sparnuotąją veržlę (A).
2. Stumkite reguliavimo rankeną (B) aukštyn, kol peilių įrenginys bus reguliavimo angos apačioje.
3. Priveržkite sparnuotąją veržlę, kad užfiksuotumėte peilių įrenginį vietoje.

OUO6075,0004BAF-26-30MAY19

Smulkintuvo stacionarus peilių įrenginys (elektrinė pavara) – nuėmimas (jei įrengtas)

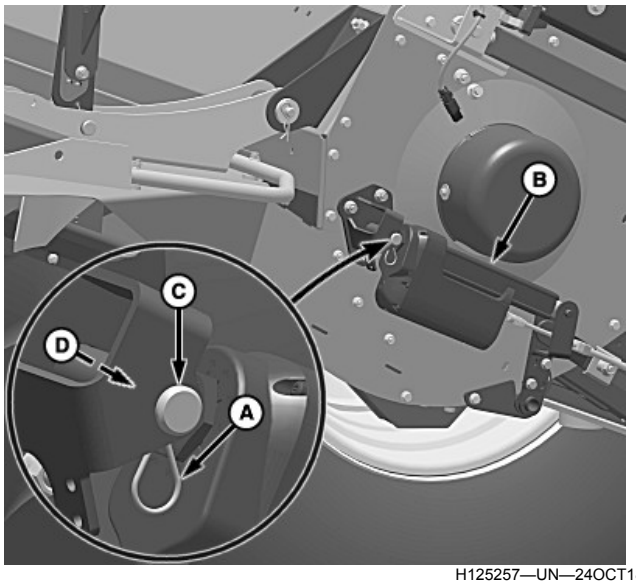


H125256—UN—24OCT18

A—Elektros jungtis
B—Varžtas su galvute (naudojami 2)
C—Laikiklis
D—Poveržlė (naudojamos 2)

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

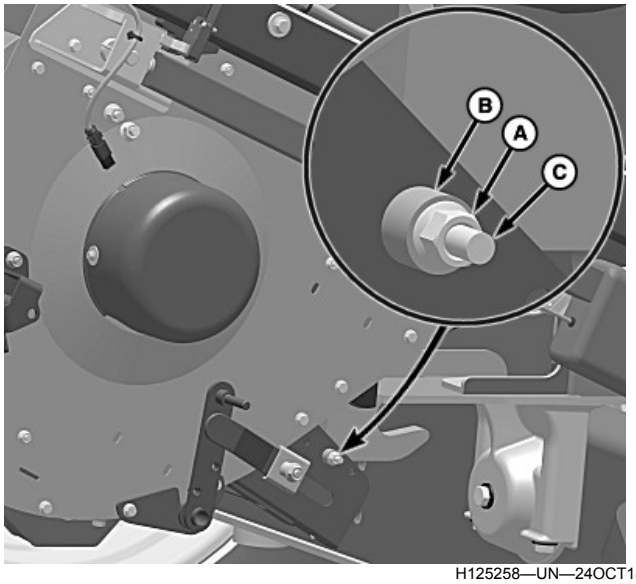
1. Atjunkite elektros jungtį (A).
2. Išsukite varžtus su galvutėmis (B), nuimkite laikiklį (C) ir poveržles (D).



H125257—UN—24OCT18

A—Spyruoklinis kaištis
B—Pavara
C—Kaištis
D—Poveržlė

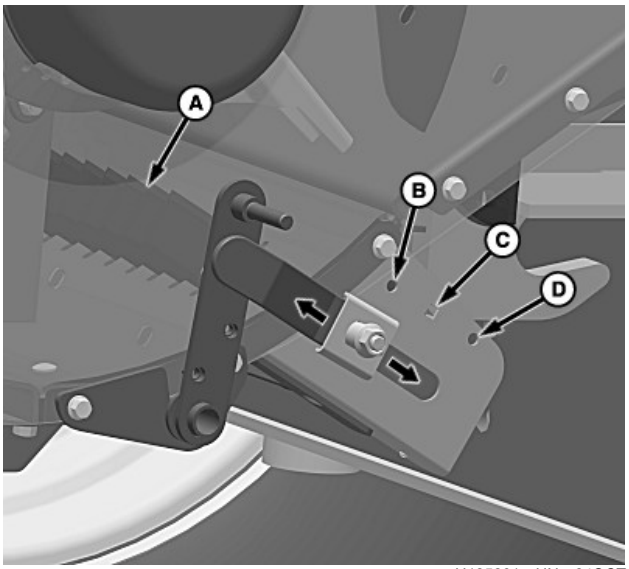
3. Ištraukite spyruoklinį kaištį (A).
4. Paremdami pavarą (B), ištraukite kaištį (C) ir nuimkite poveržlę (D).
5. Išimkite pavaros mechanizmą iš smulkintuvo.



H125258—UN—24OCT18

A—Veržlė (naudojamos 2)
B—Tarpiklis (naudojami 2)
C—Varžtas su galvute (naudojami 2)

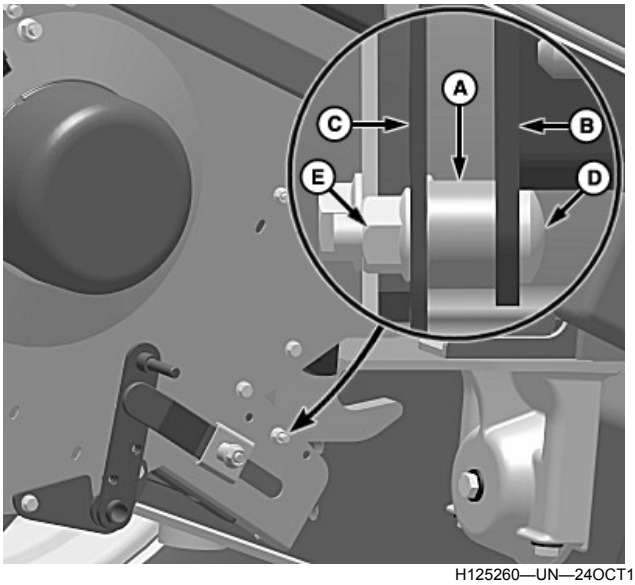
6. Atsukite veržlę (A), nuimkite tarpiklį (B) ir varžtą su galvute (C) abiejose mašinos pusėse.



H125261—UN—24OCT18

A—Peilių įrenginys
B—Anga (100% įjungta)
C—Anga (50% įjungta)
D—Anga (0% įjungta)

7. Sulygiuokite peilių įrenginį (A) su norimomis angomis (B–D) šoniniame skyde abiejose mašinos pusėse.
   - Anga (B) – peilių įrenginys, 100% įjungtas.
   - Anga (C) – peilių įrenginys, 50% jungtas.
   - Anga (D) – peilių įrenginys, 0% jungtas.



H125260—UN—24OCT18

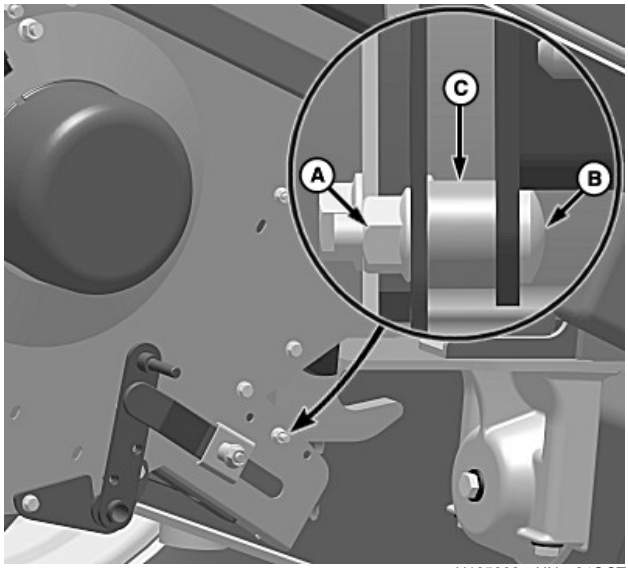
A—Tarpiklis (naudojami 2)
B—Peilių įrenginys
C—Šoninis skydas
D—Varžtas su galvute (naudojami 2)
E—Veržlė (naudojamos 2)

8. Įtaisykite anksčiau nuimtą tarpiklį (A) tarp peilių įrenginio (B) ir šoninio skydo (C) abiejose mašinos pusėse.

9. Įsukite anksčiau išsuktą varžtą su galvute (D) ir veržlę (E) abejose mašinos pusėse.

OUO6075,0004BAE-26-30MAY19

Smulkintuvo stacionarus peilių įrenginys (elektrinė pavara) – montavimas (jei įrengtas)

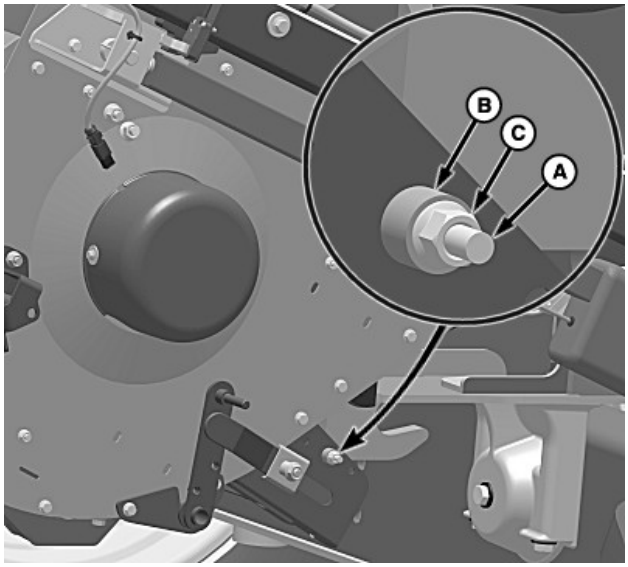


H125262—UN—24OCT18

A—Veržlė
B—Varžtas
C—Tarpiklis

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

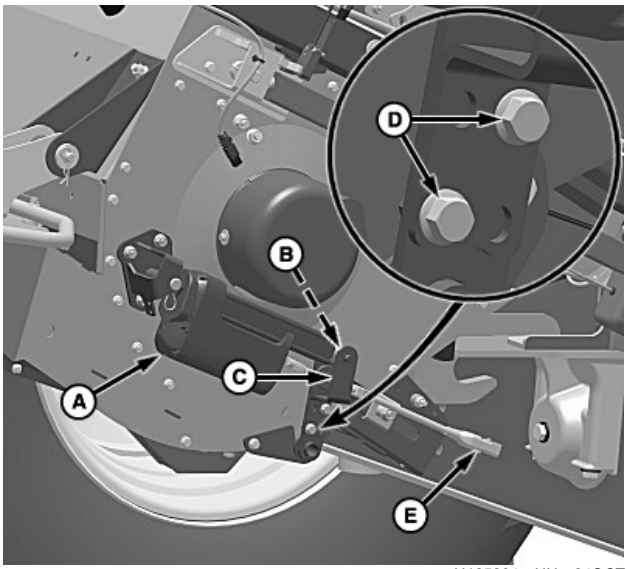
1. Atsukite veržlę (A), varžtą su galvute (B) ir išimkite tarpiklį (C) abiejose mašinos pusėse.



H125263—UN—24OCT18

A—Varžtas su galvute (naudojami 2)
B—Tarpiklis (naudojami 2)
C—Veržlė (naudojamos 2)

2. Įsukite varžtą su galvute (A), įtaisykite tarpiklį (B) ir veržlę (C) į laikymo padėties angą abiejuose mašinos šonuose.



H125264—UN—24OCT18

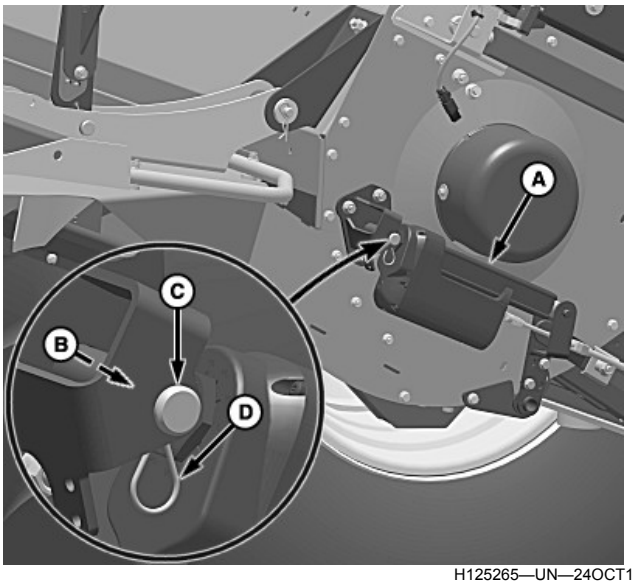
A—Pavara
B—Poveržlė (naudojamos 2)
C—Laikiklis
D—Varžtas su galvute (naudojami 2)
E—Elektros jungtis

3. Įtaisykite pavaros mechanizmą (A), kaip parodyta.
4. Įtaisykite poveržles (B) tarp pavaros ir laikiklio (C) bei pritvirtinkite varžtais su galvutėmis (D).
5. Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Specifikacija

Varžtai—Veržimo jėga	40 N·m (30 lb ft)

6. Prijunkite elektros jungtį (E) prie mašinos laidų pynės.



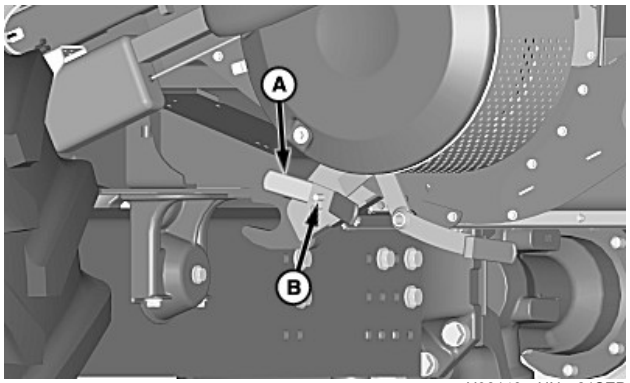
H125265—UN—24OCT18

A—Pavara
B—Poveržlė
C—Kaištis
D—Spyruoklinis kaištis

7. Pakelkite peilių įrenginį, kol pavara (A) susilygiuos su laikiklio anga.
8. Įtaisykite poveržlę (B) tarp pavaros ir laikiklio bei pritvirtinkite kaiščiu (C) ir spyruokliniu kaiščiu (D), kaip parodyta.

OUO6075,0004BB0-26-30MAY19

Smulkintuvo stacionarūs peiliai (be elektros pavaros) – keitimas



H98140—UN—21SEP10

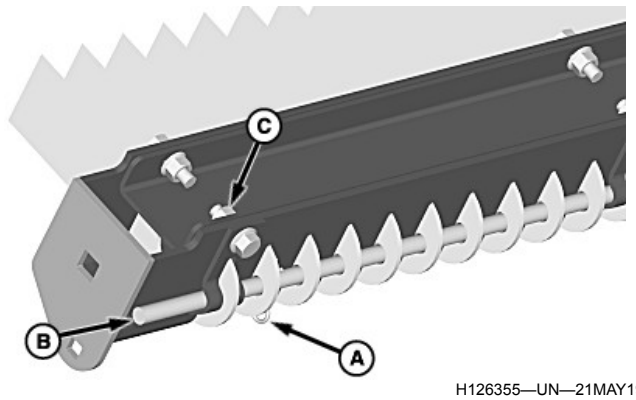
A—Sparnuotoji veržlė
B—Įtempimo strypas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį. Peilių ašmenys yra aštrūs.

1. Atlaisvinkite ant smulkintuvo esančią sparnuotąją veržlę (A).
2. Stumkite reguliavimo rankeną aukštyn, kol peilių įrenginys bus reguliavimo angos apačioje.

PASTABA: Išsaugokite įvores peilių įrenginio išoriniuose galuose, nes prireiks montuojant vėliau.

3. Paremkite peilių įrenginį ir pašalinkite įtempimo strypą (B) mašinos dešiniojoje pusėje.



H126355—UN—21MAY19

A—Kaištis

B—Fiksavimo strypas
C—Antveržlė

4. Ištraukite kaištį (A) iš fiksavimo strypo (B).
5. Atlaisvinkite antveržles (C) ant spaustukų, laikančių fiksavimo strypą.
6. Stumkite fiksavimo strypą, kol jis praeis pro peilius, kuriuos reikia pakeisti.
7. Apverskite peilius, kad būtų galima ilgiau naudoti, arba pakeiskite peilius, jeigu jie yra susidėvėję abiejose pusėse.
8. Sulygiuokite fiksavimo strypą su peiliais.
9. Priveržkite antveržles ant spaustukų ir įtaisykite kaištį.

PASTABA: Paslinkite įvores išoriniuose peilių įrenginio galuose.

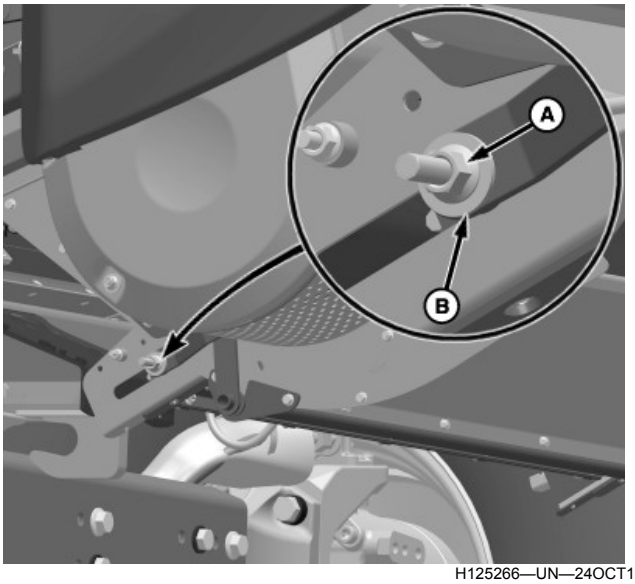
10. Sumontuokite peilių įrenginį ir stumkite įtempimo strypą dešiniojoje mašinos pusėje.
11. Įtaisykite sparnuotąją veržlę ir nustatykite peilių įrenginį į norimą padėtį.

SVARBU: Peilių įrenginys turi būti visiškai atjungtas dirbant su kukurūzais.

12. Priveržkite sparnuotąją veržlę, kad užfiksuotumėte peilių įrenginį vietoje.

OUO6075,0004BAD-26-21MAY19

Smulkintuvo stacionarūs peiliai (elektrinė pavara) – keitimas

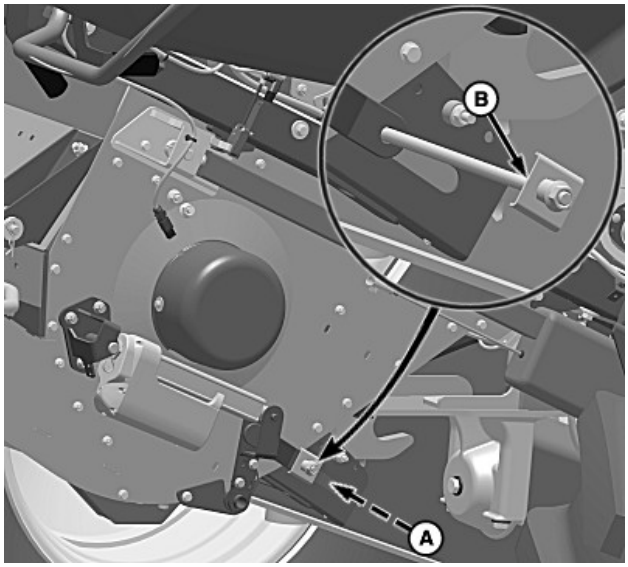


H125266—UN—24OCT18

A—Veržlė
B—Poveržlė

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį. Peilių ašmenys yra aštrūs.

1. Atsukite veržlę (A) ir poveržlę (B) peilių įrenginio reguliavimo kairiojoje pusėje.

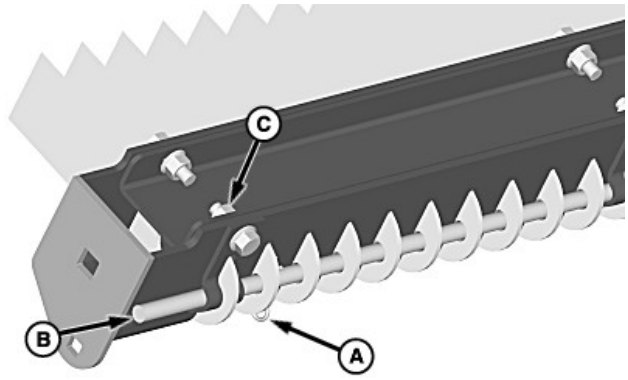


H125267—UN—24OCT18

A—Peilių įrenginys
B—Įtempimo strypas

PASTABA: Išsaugokite įvores peilių įrenginio išoriniuose galuose, nes prireiks montuojant vėliau.

2. Paremdami peilių įrenginį (A), pašalinkite įtempimo strypą (B) mašinos dešiniojoje pusėje.



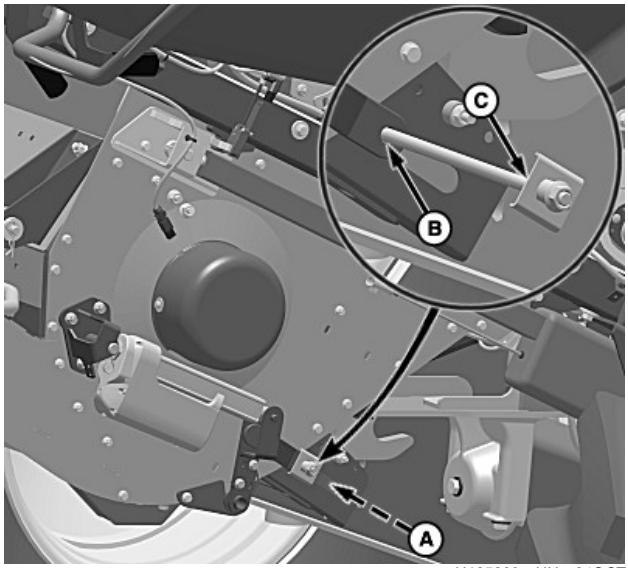
H126355—UN—21MAY19

A—Kaištis
B—Fiksavimo strypas
C—Antveržlė

3. Ištraukite kaištį (A) iš fiksavimo strypo (B).
4. Atlaisvinkite antveržles (C) ant spaustukų, laikančių fiksavimo strypą.
5. Stumkite fiksavimo strypą, kol jis praeis pro peilius, kuriuos reikia pakeisti.
6. Apverskite peilius, kad būtų galima ilgiau naudoti,

arba pakeiskite peilius, jeigu jie yra susidėvėję abiejose pusėse.

7. Sulygiuokite fiksavimo strypą su peiliais.
8. Priveržkite antveržles ant spaustukų ir įtaisykite kaištį.



H125269—UN—24OCT18

A—Peilių įrenginys
B—Reguliavimo svirtis
C—Įtempimo strypas

9. Sumontuokite peilių įrenginį (A) ir sulygiuokite reguliavimo svirties angą (B) su peilių įrenginiu.

PASTABA: Paslinkite įvores išoriniuose peilių įrenginio galuose.

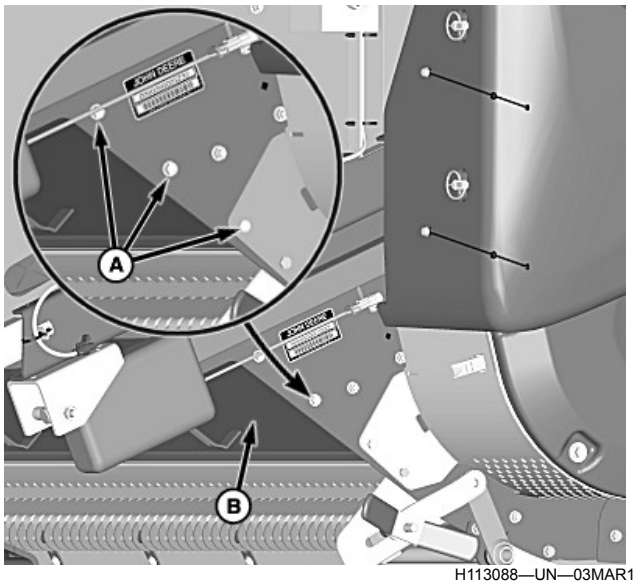
10. Stumkite įtempimo strypą (C) dešiniojoje mašinos pusėje.

SVARBU: Peilių įrenginys turi būti visiškai atjungtas dirbant su kukurūzais.

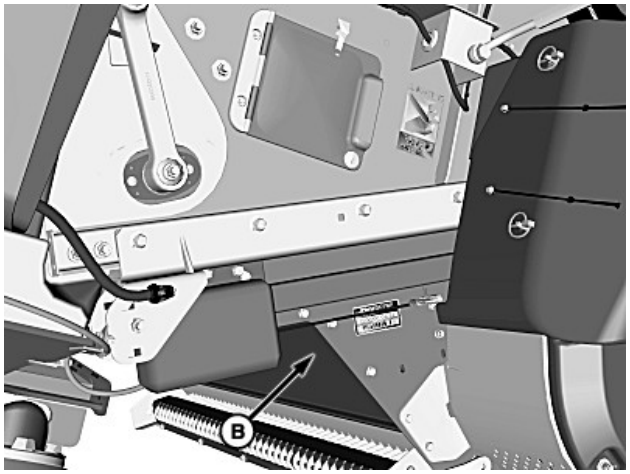
11. Kairiojoje mašinos pusėje įtaisykite anksčiau nuimtą poveržlę ir priveržkite anksčiau nuimta veržle.

OUO6075,0004BAC-26-21MAY19

Smulkintuvo prieigos durelės



H113088—UN—03MAR15



H113086—UN—02MAR15

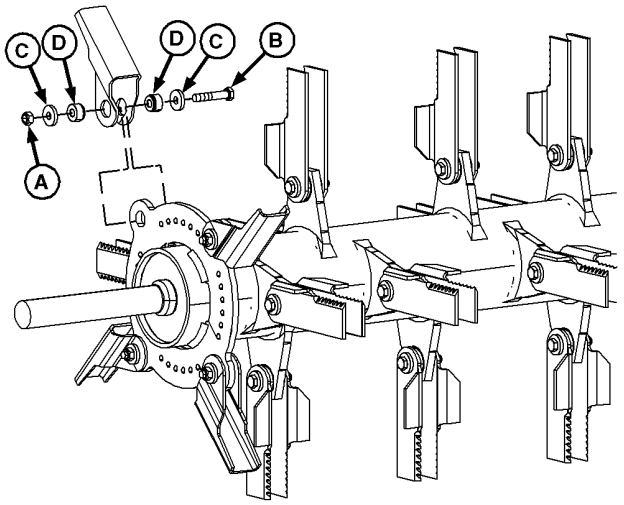
A—Varžtai
B—Prieigos durelės

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Išsukite abiejose smulkintuvo pusėse sumontuotus varžtus (A), kad galėtumėte išimti prieigos dureles (B).

SS43267,0000533-26-03MAR15

Smulkiai kapojančio smulkintuvo geležčių keitimas ir konfigūravimas



H87281—UN—01AUG07

A—Fiksuojanti veržlė
B—Varžtas su galvute
C—Poveržlės
D—Įvorės

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Parodytas rotorius ir iliustruojamas abiejų menčių ir tiesių geležčių keitimo pavyzdys. Visada išlaikykite pradinį, gamykloje nustatytą geležčių išdėstymą.

Išorinės geležtės

PASTABA: Jei geležtes ar įvores išimate patikrinti, užtikrinkite, kad iš naujo įdedamos geležtės būtų uždėtos ant TO PATIES laikiklio, nuo kurio buvo nuimtos. Tai būtina balansui palaikyti. Patartina prieš išimant pasižymėti kiekvieną geležtę.

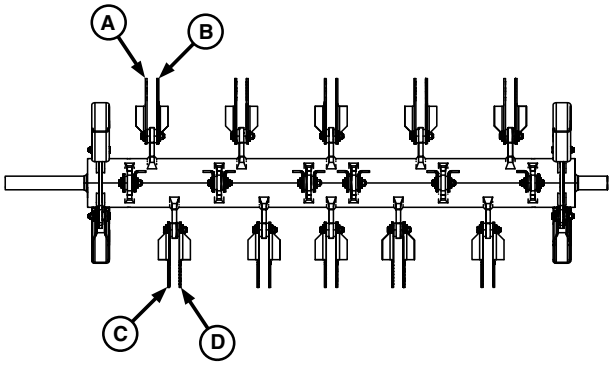
Sumontuokite naujus varžtus ir antveržles taip pat, kaip jie buvo išmontuoti keičiant geležtes.

Išimkite antveržlę (A), varžtą (B), poveržles (C) ir įvores (D).

PASTABA: Patikrinkite įvores ir pakeiskite, jei reikia. Pakeiskite antveržles ir varžtus naujais.

Pakeiskite geležtes ir įvores. Sumontuokite naujus varžtus, poveržles ir antveržles. Nurodyta jėga priveržkite veržlę.

Specifikacija	
Smulkintuvo geležtės antveržlės—Veržimo jėga	65 N·m (48 lb ft)



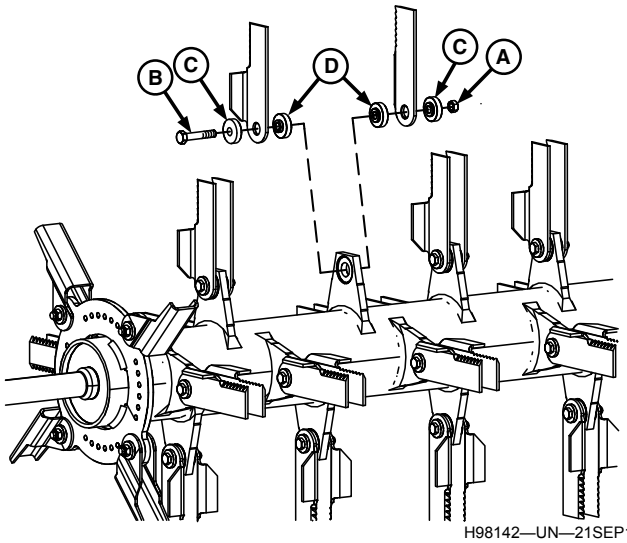
H107307—UN—22MAR13

A—D—Mentės geležtės

Geležčių išdėstymas

SVARBU: BŪTINA išlaikyti smulkintuvo balansą. Pakeiskite ABI geležtes ant vieno laikiklio ir ABI geležtes ant priešingo laikiklio (180 laipsnių). Norint pakeisti vieną sulūžusią geležtę, TURI būti įdėtos keturios geležtės arba visos geležtės gali būti keičiamos vienu metu. Tai BŪTINA balansui palaikyti.

Jei geležtė (A) sulūžusi, pakeiskite menčių geležtes (A–D).



H98142—UN—21SEP10

A—Fiksuojanti veržlė
B—Varžtas su galvute
C—Įvorės
D—Įvorės

Vidinės geležtės

PASTABA: Jei geležtes ar įvores išimate patikrinti, užtikrinkite, kad iš naujo įdedamos geležtės būtų uždėtos ant TO PATIES laikiklio, nuo kurio buvo nuimtos. Tai būtina balansui palaikyti. Patartina prieš išimant pasižymėti kiekvieną geležtę.

Sumontuokite naujus varžtus ir antveržles taip pat, kaip jie buvo išmontuoti keičiant geležtes.

Atsukite ir išimkite antveržlę (A) ir varžtą (B).

Išimkite ir apžiūrėkite įvores (C ir D).

PASTABA: Patikrinkite įvores ir pakeiskite, jei reikia. Pakeiskite antveržles ir varžtus naujais.

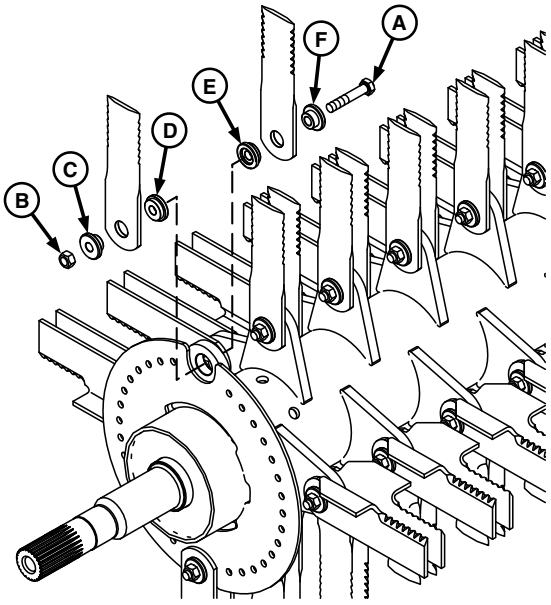
Pakeiskite geležtes ir įvores. Sumontuokite varžtą ir užsukite antveržlę. Nurodyta jėga priveržkite veržlę.

Specifikacija

Smulkintuvo geležtės antveržlės—Veržimo jėga	65 N·m (48 lb ft)

OUO6075,0004928-26-29MAR18

Ypač smulkiai kapojančio smulkintuvo geležčių keitimas ir konfigūravimas



H99000—UN—12NOV10

A—Fiksuojanti veržlė
B—Varžtas su galvute
C—Įvorė
D—Įvorė
E—Įvorė
F—Įvorė

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Parodytas rotorius ir iliustruojamas abiejų menčių ir tiesių geležčių keitimo pavyzdys. Visada išlaikykite pradinį, gamykloje nustatytą geležčių išdėstymą.

Išorinės geležtės

PASTABA: Jei geležtes ar įvores išimate patikrinti, užtikrinkite, kad iš naujo įdedamos geležtės būtų uždėtos ant TO PATIES laikiklio, nuo kurio buvo nuimtos. Tai būtina balansui palaikyti. Patartina prieš išimant pasižymėti kiekvieną geležtę.

Sumontuokite naujus varžtus ir antveržles taip pat, kaip jie buvo išmontuoti keičiant geležtes.

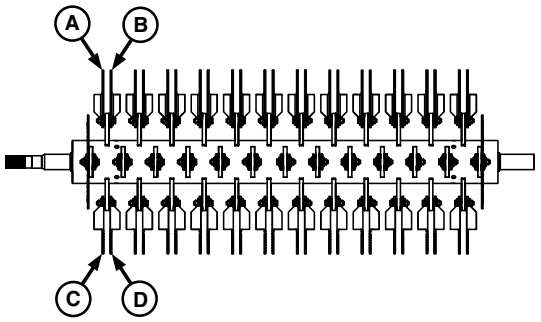
Išimkite antveržlę (A), varžtą (B) ir įvores (C, D, E, F).

PASTABA: Patikrinkite įvores ir pakeiskite, jei reikia. Pakeiskite antveržles ir varžtus naujais.

Pakeiskite geležtes ir įvores. Sumontuokite varžtą, poveržlę, įvores ir antveržlę. Nurodyta jėga priveržkite veržlę.

Specifikacija

Smulkintuvo geležtės antveržlės—Veržimo jėga	65 N·m (48 lb ft)



H107308—UN—22MAR13

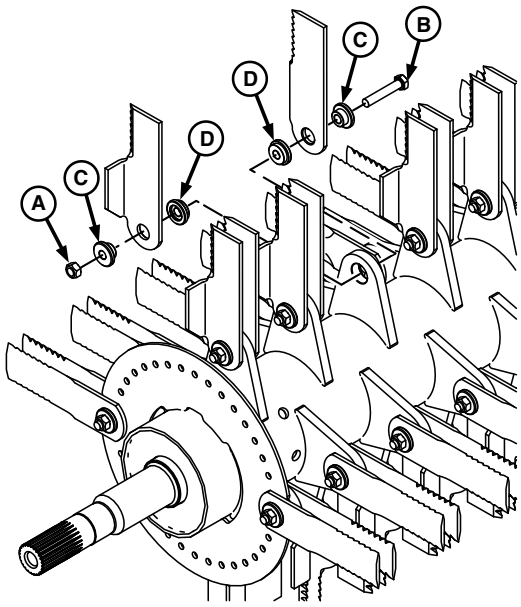
A—D—Mentės geležtės

Geležčių išdėstymas

SVARBU: BŪTINA išlaikyti smulkintuvo balansą. Pakeiskite ABI geležtes ant vieno laikiklio ir ABI geležtes ant priešingo laikiklio (180 laipsnių). Norint pakeisti vieną sulūžusią geležtę, TURI būti įdėtos keturios geležtės arba visos geležtės gali būti keičiamos vienu metu. Tai BŪTINA balansui palaikyti.

Jei geležtė (A) sulūžusi, pakeiskite menčių geležtes (A–D).

SVARBU: Prieš paleisdami smulkintuvą, rotorių sukdami ranka patikrinkite tarpus tarp rotoriaus geležčių ir fiksuotų peilių.



H99002—UN—12NOV10

A—Fiksuojanti veržlė
B—Varžtas su galvute
C—Įvorės
D—Įvorės

Vidinės geležtės

PASTABA: Jei geležtes ar įvores išimate patikrinti, užtikrinkite, kad iš naujo įdedamos geležtės būtų uždėtos ant TO PATIES laikiklio, nuo kurio buvo nuimtos. Tai būtina balansui palaikyti. Patartina prieš išimant pasižymėti kiekvieną geležtę.

Sumontuokite naujus varžtus ir antveržles taip pat, kaip jie buvo išmontuoti keičiant geležtes.

Atsukite ir išimkite antveržlę (A) ir varžtą (B).

Išimkite ir apžiūrėkite įvores (C ir D).

PASTABA: Patikrinkite įvores ir pakeiskite, jei reikia. Pakeiskite antveržles ir varžtus naujais.

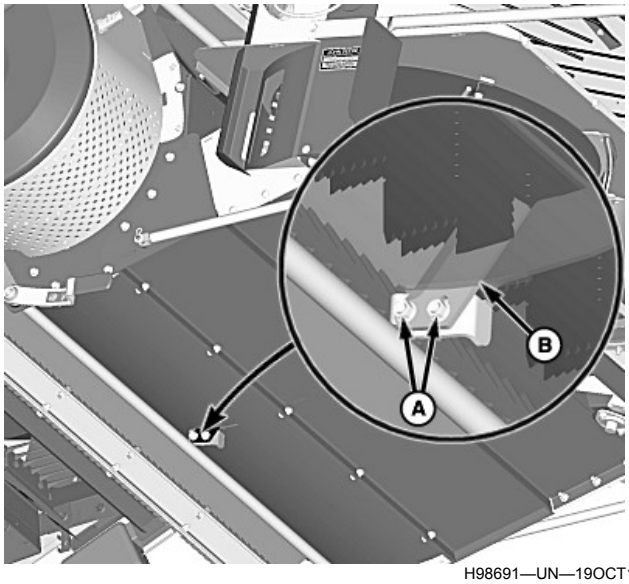
Pakeiskite geležtes ir įvores. Sumontuokite varžtą ir užsukite antveržlę. Nurodyta jėga priveržkite veržlę.

Specifikacija

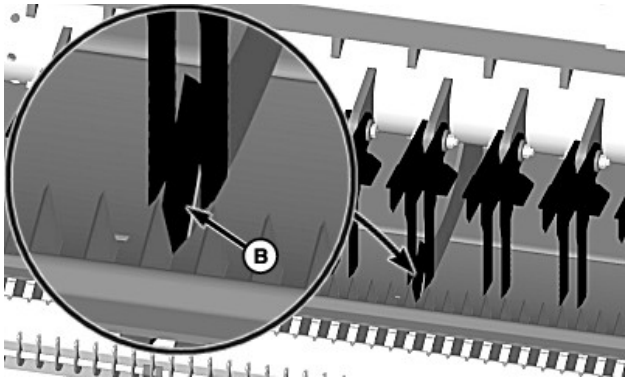
Smulkintuvo geležtės antveržlės—Veržimo jėga	65 N·m (48 lb ft)

OUO6075,0004929-26-29MAR18

Vidurinio padalijimo peilio keitimas (pažangiojo tipo PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelis)



H98691—UN—19OCT10



H98692—UN—19OCT10

A—Tvirtinimo elementas
B—Vidurinis padalijimo peilis

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį. Peilis yra aštrus.

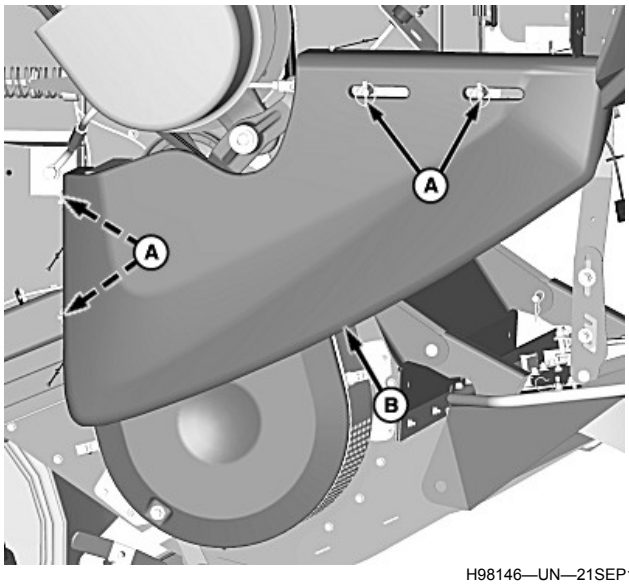
Išmontuokite tvirtinimo elementus (A) ir ištraukite vidurinį padalijimo peilį (B).

PASTABA: Peilis turi būti sumontuotas priešais vidurinį padalijimo elementą taip, kad nebūtų tarpelio.

Pakeiskite vidurinį padalijimo peilį ir sumontuokite prieš tai išmontuotus tvirtinimo elementus.

OUO6075,00046FE-26-05APR17

Smulkintuvo peiliai-centravimas

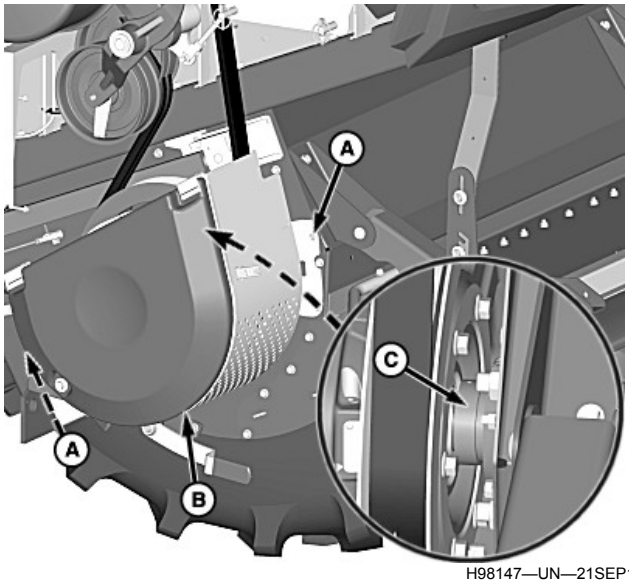


H98146—UN—21SEP10

A—Užsifiksuojantys kaiščiai
B—Apsauginis gaubtas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Iki galo pakelkite smulkintuvą ir išimkite užsifiksuojančius kaiščius (A) bei skydą (B).

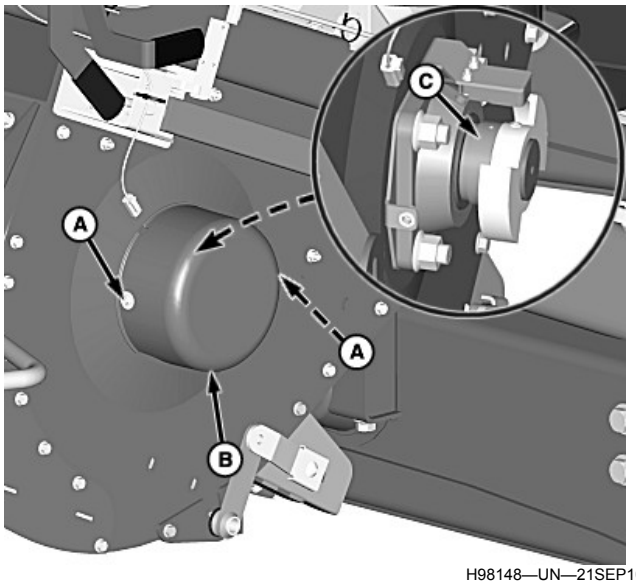


H98147—UN—21SEP10

A—Varžtai su galvutėmis (naudojami 4)
B—Apsauginis gaubtas
C—Fiksavimo mova

Išimkite įsukamus varžtus (A) ir apsauginį gaubtą (B).

Atleiskite reguliavimo varžtą ir fiksavimo movą (C) kairėje pusėje.

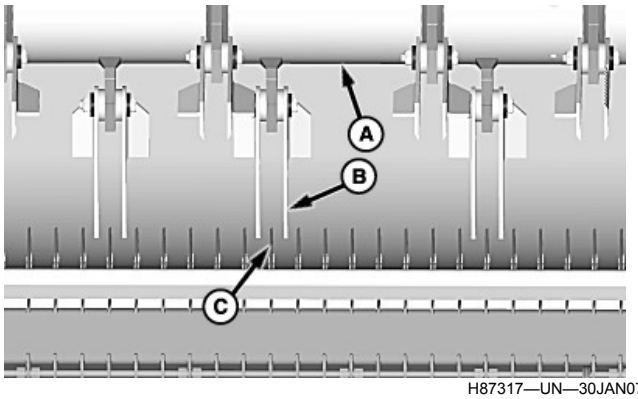


H98148—UN—21SEP10

A—Varžtai su galvute (naudojamos 2)
B—Guolio gaubtas
C—Fiksavimo mova

Išsukite varžtus su galvute (A) ir nuimkite guolio dangtelį (B).

Atleiskite reguliavimo varžtą ir fiksavimo movą (C) dešinėj pusėje.



H87317—UN—30JAN07

A—Smulkintuvo rotorius
B—Rotoriaus geležtės
C—Priešpeiliai

Nustatykite smulkintuvo rotorių (A) į dešinę ar kairę pusę, kad užtikrintumėte, jog visos rotoriaus geležtės (B) neliestų priešpeilių (C).

Priveržkite fiksavimo movas abejose pusėse sukimosi kryptimi ir pritvirtinkite varžtais.

Uždėkite guolio gaubtelį dešinėje pusė ir smulkintuvo skydus kairėje pusėje.

OUO6075,00009C4-26-21SEP10

Smulkintuvo reguliavimo jungiklis



H97565—UN—14SEP10

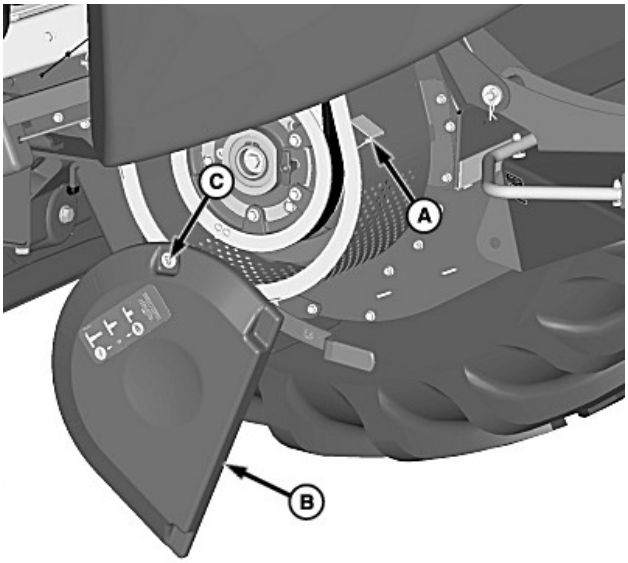
A—Smulkintuvo jungiklis

Smulkintuvo reguliavimo jungiklis (A) yra kairėje mašinos pusėje.

Smulkintuvo reguliavimo jungiklis leidžia operatoriui pakelti ar nuleisti smulkintuvą į įvairias padėtis.

OUO6075,00009C6-26-21SEP10

Smulkintuvo pavaros apsukos – keitimas



H105440—UN—18MAY12

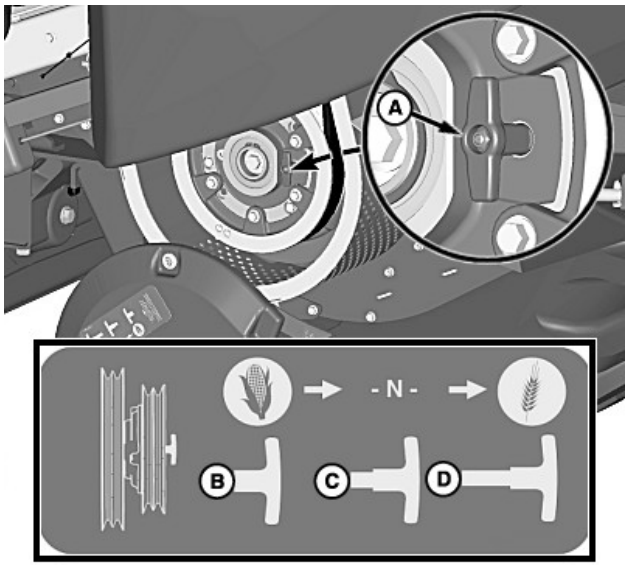
A—Sklendė
B—Apsauginis skydas
C—Šarnyras

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atlaisvinkite fiksatorių (A) ir pasukite skydą (B) ant šarnyro (C).

Nedidelio greičio padėtis:

PASTABA: Judinant perjungimo svirtį gali tekti šiek tiek pasukti skriemulį.



H105441—UN—18MAY12

A—Perjungimo svirtis
B—Nedidelio greičio padėtis
C—Neutrali padėtis
D—Didelio greičio padėtis

Perkelkite perjungimo svirtį (A) į padėtį (B).

- Javai

Neutrali padėtis:

PASTABA: Judinant perjungimo svirtį gali tekti šiek tiek pasukti skriemulį.

Perkelkite perjungimo svirtį (A) į padėtį (C).

Didelio greičio padėtis:

PASTABA: Judinant perjungimo svirtį gali tekti šiek tiek pasukti skriemulį.

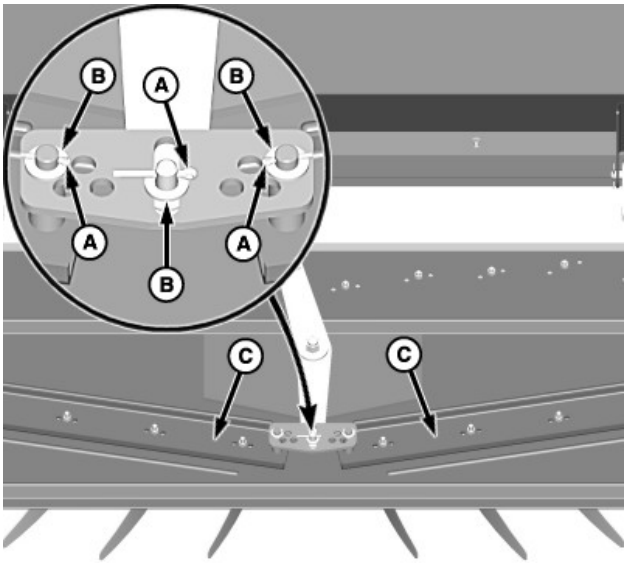
Perkelkite perjungimo svirtį (A) į padėtį (D).

- Grūdai

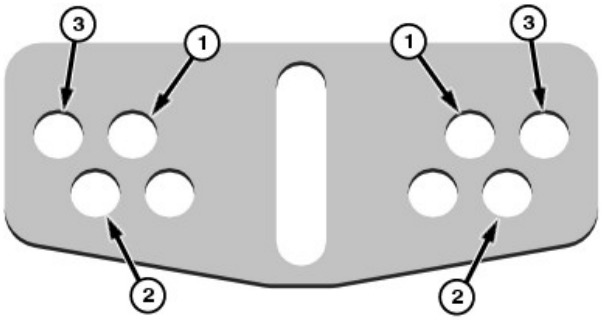
Uždarykite skydą ir pritvirtinkite jį fiksatoriumi.

OUO6075,000113F-26-18MAY12

Iškūlų nukreipimo skydelio mentės – reguliavimas (vidutinės / Premium liekanos)



H98656—UN—19OCT10



H98657—UN—19OCT10

A—Vielokaiščiai
B—Poveržlės
C—Slankūs nukreipikliai

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Jei gamykloje nustatyta iškūlų nukreipimo skydelio menčių padėtis nesuteikia tinkamo paskleidimo pločio ar tolygaus paskirstymo, jas galima sureguliuoti.

Iškūlų nukreipimo skydelio mentės gamykloje nustatytos 9,1 m (30 ft) platformoms.

Išimkite ir išsaugokite vielokaiščius (A) bei poveržles (B).

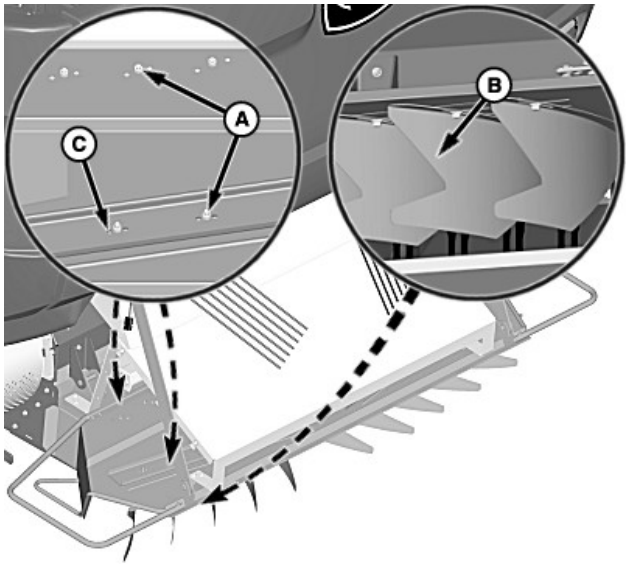
Sureguliuokite slankius nukreipiklius (C) į reikiamas reguliavimo plokštės angas.

- 1 anga: 6,7 m (22 ft) pjaunamosios padėtis
- 2 anga: 7,6 m (25 ft) pjaunamosios padėtis
- 3 anga: 9,1 m (30 ft) pjaunamosios padėtis

Įstatykite anksčiau išimtas poveržles ir vielokaiščius.

OUO6075,00041D9-26-11APR16

Iškūlų nukreipimo skydelio menčių (elektros variklis) reguliavimas (vidutinės arba aukštos kokybės liekanos)



H98365—UN—30SEP10

A—Veržlės
B—Iškūlų nukreipimo skydelio mentė
C—Angos

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Jei gamykloje nustatyta iškūlų nukreipimo skydelio menčių padėtis neužtikrina tinkamo paskleidimo pločio ar tolygaus paskirstymo, jas galima sureguliuoti.

Iškūlų nukreipimo skydelio mentės gamykloje nustatytos 9,1 m (30 ft) platformoms.

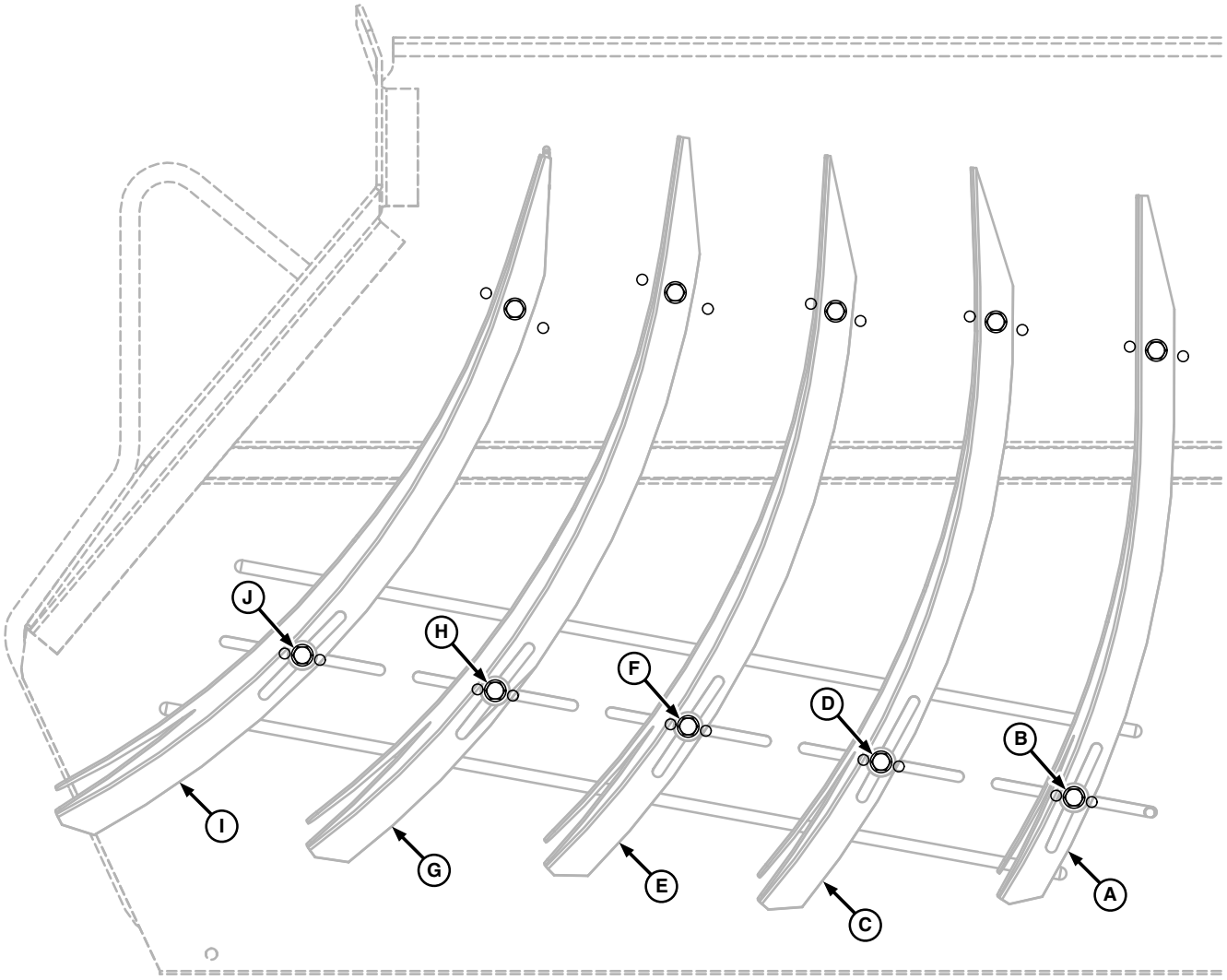
Atlaisvinkite veržles (A) ir nustatykite iškūlų nukreipimo skydelio mentę (B) į kitas angas (C), jeigu reikia pakoreguoti šiaudų paskirstymą ir išbarstymo plotį. Žr. "Iškūlų nukreipimo skydelio menčių (elektrinis reguliavimas) gamyklinės nuostatos" toliau šiame skyriuje.

1. Priveržkite iškūlų nukreipimo skydelio menčių veržles.
2. Atsukite veržlę pasukdami ją vieną visą apsisukimą iškūlų nukreipimo skydelio mentės priekyje.
3. Atsukite veržlę pasukdami ją 1-1/2 apsisukimo iškūlų nukreipimo skydelio mentės gale.
4. Patikrinkite, ar iškūlų nukreipimo skydelio mentė laisvai juda.

5. Pakartokite, jeigu reikia, su kitomis iškūlų nukreipimo skydelio mentėmis

OUO6075,0004703-26-05APR17

Iškūlų nukreipimo skydelio mentės (elektrinis reguliavimas) – gamykliniai nustatymai (vidutinės / Premium liekanos)



H98343—UN—01OCT10

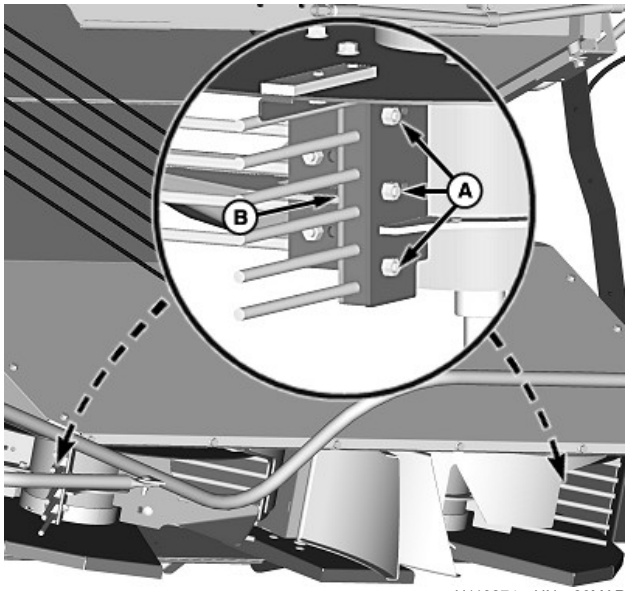
Iškūlų nukreipimo skydelio menčių nustatymai 9,1 m (30 ft) platformoms (vaizdas iš iškūlų nukreipimo skydelio apačios)

A—1 mentė
B—Vidurinė anga
C—2 mentė
D—Vidurinė anga
E—3 mentė
F—Vidurinė anga
G—4 mentė
H—Vidurinė anga
I—5 mentė
J—Vidurinė anga

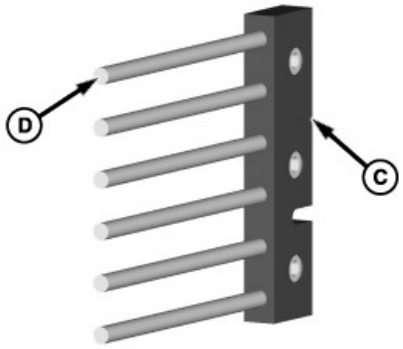
PASTABA: Skylių išsidėstymas nuo centro į iškūlų nukreipimo skydelio išorę reguliuojant iškūlų nukreipimo skydelio mentes.

OUO6075,00041DB-26-21MAR16

Modernūs PowerCast kratytuvo diskai – keitimas



H113274—UN—26MAR15



H98694—UN—19OCT10

A—Tvirtinimo detalės
B—Laikiklis
C—Guminė atrama
D—Pirštai

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Išsukite varžtus (A) ir nuimkite laikiklį (B).

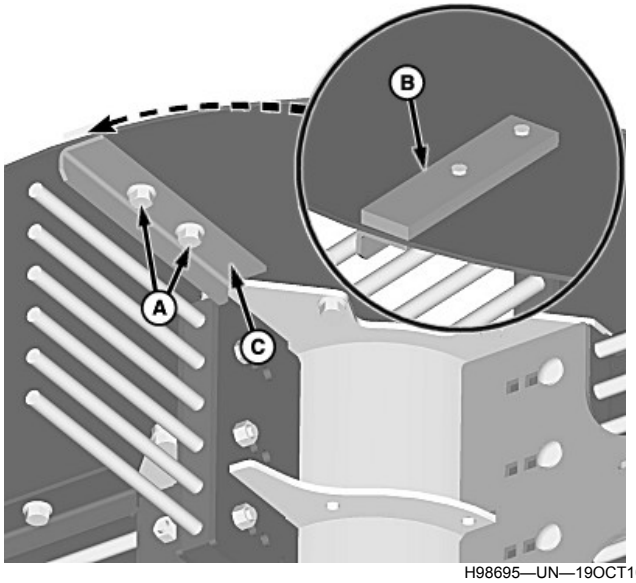
Patikrinkite ir pakeiskite guminę atramą (C) ir pirštus (D), jeigu reikia. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą dėl detalių pakeitimo.

SVARBU: Pakeiskite visas gumines atramas, kad būtų išlaikyta disko pusiausvyra sukantis.

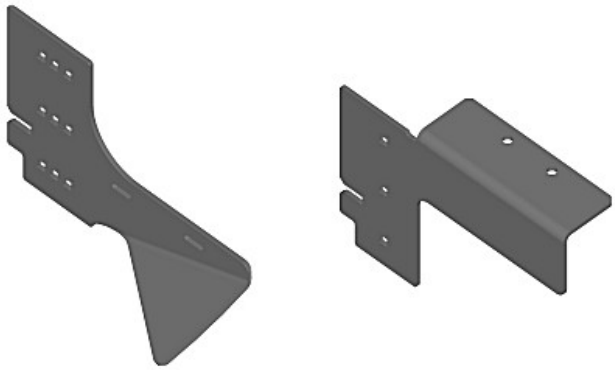
Įstatykite naujas gumines atramas ir pirštus, jeigu reikia.

Naujas guminę atramą ir laikiklį būtinai įstatykite į tas pačias kiaurymes, iš kurių buvo anksčiau išimti.

Priveržkite veržles ir, jeigu reikia, pakartokite su kitomis disko geležtėmis.



H98695—UN—19OCT10



H102241—UN—23JUN11

Smulkių grūdų mentė / kukurūzų mentė

A—Varžtai
B—Plokštelė
C—Menčių laikikliai

Išsukite varžtus (A) iš plokštės (B).

Patikrinkite ir pakeiskite mentės laikiklį (C), jeigu reikia. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą dėl detalių pakeitimo.

SVARBU: Pakeiskite visus menčių laikiklius, kad būtų išlaikyta disko pusiausvyra sukantis.

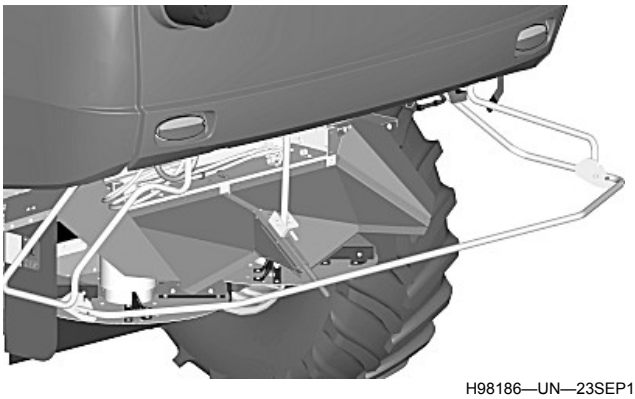
Įstatykite naują menčių laikiklį, jeigu reikia.

Priveržkite veržles ir, jeigu reikia, pakartokite su kitomis disko geležtėmis.

PASTABA: Išimkite smulkių grūdų mentes ir įstatykite kukurūzų mentes, jeigu reikia, atsižvelgdami į pjaunamus augalus.

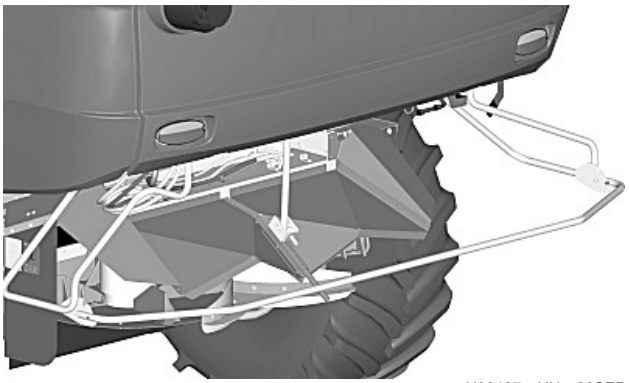
SS43267,0000592-26-26MAR15

Barstytuvas (bendroji informacija)



H98186—UN—23SEP10

Vieno greičio barstytuvas



H98187—UN—23SEP10

Dviejų greičių barstytuvas

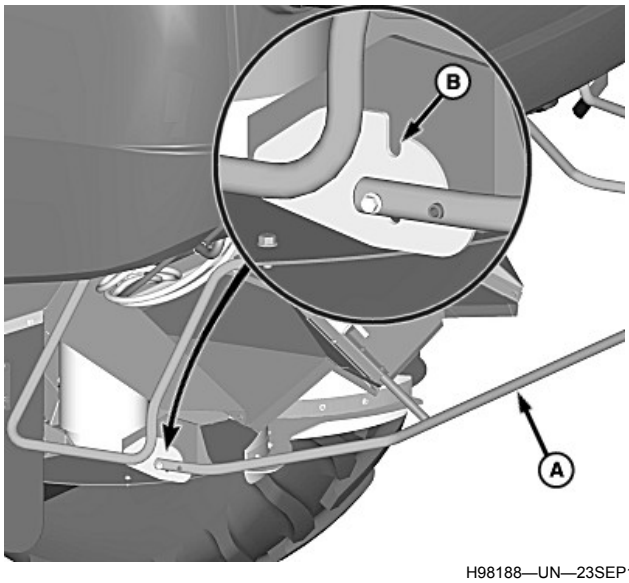
ĮSPĖJIMAS: Barstytuvui veikiant neleiskite niekam stovėti šalia. Prieš reguliuodami barstytuvą išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Prieš atlikdami bet kokius pakelto barstytuvo techninės priežiūros ar tvarkymo darbus, iki galo įkiškite į vietą kaištį.

PASTABA: Daugiau informacijos rasite skyriuose "Likučių tvarkymo programos pagalba" ir "Operatoriaus stotelės pagalba".

OUO6075,000436E-26-19DEC16

Barstytuvo pradalgės padėtis



H98188—UN—23SEP10

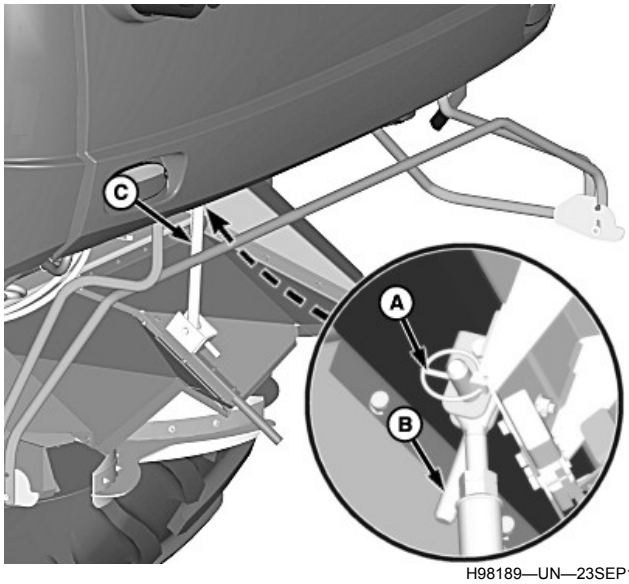
A—Barstytuvo apkaba
B—Išpjova

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį. Prieš atlikdami bet kokius pakelto barstytuvo techninės priežiūros ar tvarkymo darbus, iki galo įkiškite į vietą kaištį.

SVARBU: Naudojama barstytuvo apkaba visada TURI būti apatinėje padėtyje, kaip parodyta.

PASTABA: Barstytuvą galima pasukti į viršų, kad medžiagos byrėtų pradalgės forma.

Norėdami prieiti prie barstytuvo arba iškelti jį į pradalgės padėtį, iškelkite barstytuvo apkabą (A) tiek, kad ji sutaptų su išpjova (B).



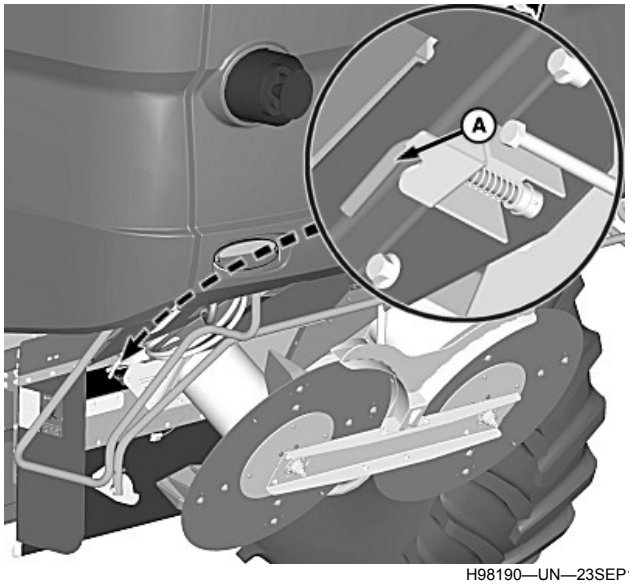
H98189—UN—23SEP10

A—Greito fiksavimo kaištis
B—Kaištis

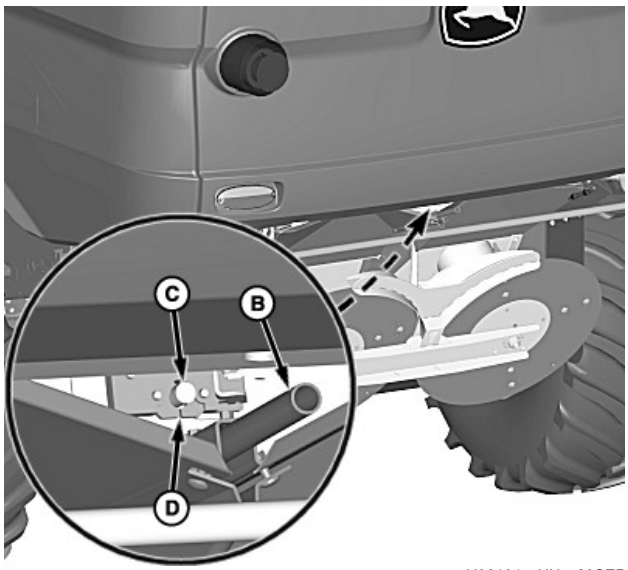
C—Atraminis vamzdis

Ištraukite greito fiksavimo kaištį (A) iš kaiščio (B) ir nuleiskite atraminį vamzdį (C).

PASTABA: Sumontuokite kaištį atgal į laikymo padėtį ir užfiksuokite greito fiksavimo kaiščiu.



H98190—UN—23SEP10



H98191—UN—23SEP10

A—Kaištis
B—Rankena
C—Kaištis
D—Fiksatoriaus mazgas

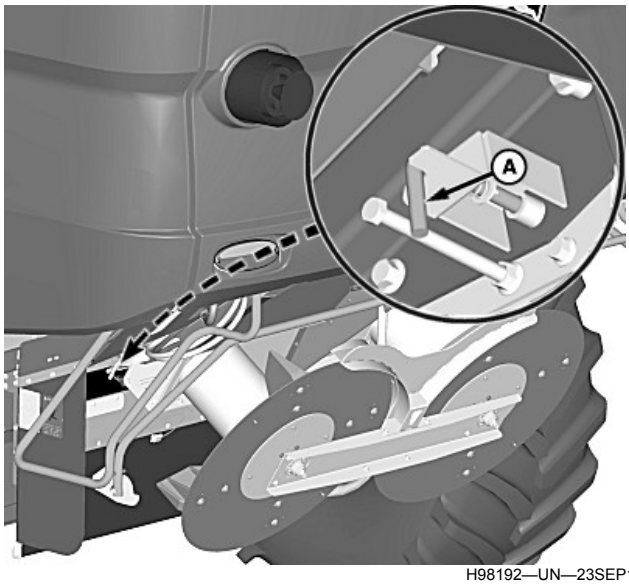
Patraukite kaištį (A) į visiškai iškelto barstytuvo padėtį.

Iškelkite barstytuvą su rankena (B) tiek, kad kaištis (C) visiškai įlįstų į sklendę (D).

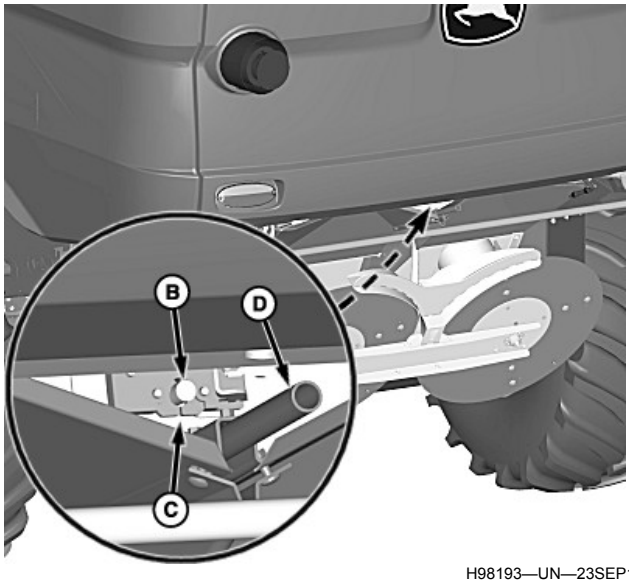
PASTABA: Sustabdykite barstytuvą. Daugiau informacijos rasite skyriuose "Likučių tvarkymo programos pagalba" ir "Operatoriaus stotelės pagalba".

OUO6075,000436F-26-19DEC16

Barstytuvo nuleidimas



H98192—UN—23SEP10



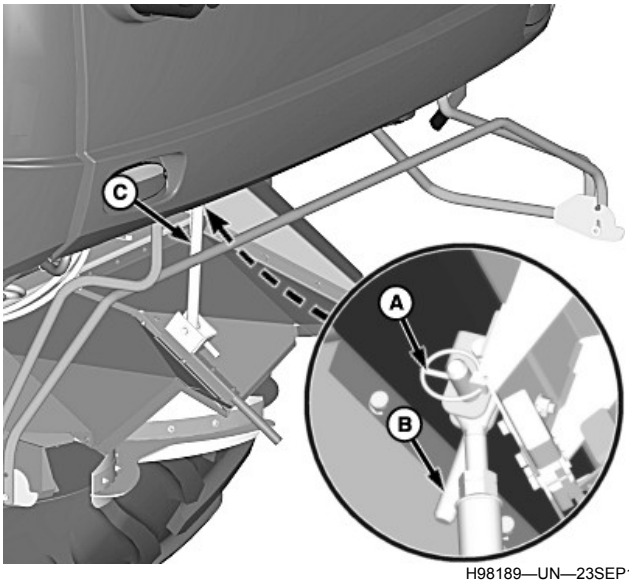
H98193—UN—23SEP10

A—Kaištis
B—Kaištis
C—Fiksatoriaus mazgas
D—Rankena

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Pasukite ir įkiškite kaištį (A) į rėmą, kad atrakintumėte barstytuvą.

Atlaisvinkite kaištį (B) nuo sklendės (C) ir nuleiskite barstytuvą su rankena (D).



H98189—UN—23SEP10

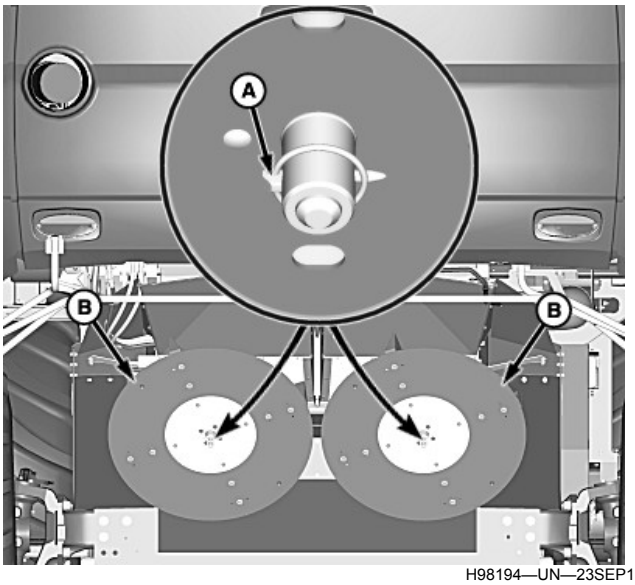
A—Greito fiksavimo kaištis
B—Kaištis
C—Atraminis vamzdis

Iškelkite atraminį vamzdį (C) tiek, kad šis sutaptų su anga, ir užfiksuokite kaiščiu (B) ir greito fiksavimo kaiščiu (A).

PASTABA: Didinkite barstytuvo apsukas, kol bus pasiektas reikiamas išbarstymo plotis. Daugiau informacijos rasite skyriuose "Likučių tvarkymo programos pagalba" ir "Operatoriaus stotelės pagalba".

OUO6075,0004370-26-19DEC16

Kratytuvo diskai (vieno greičio) – keitimas



H98194—UN—23SEP10

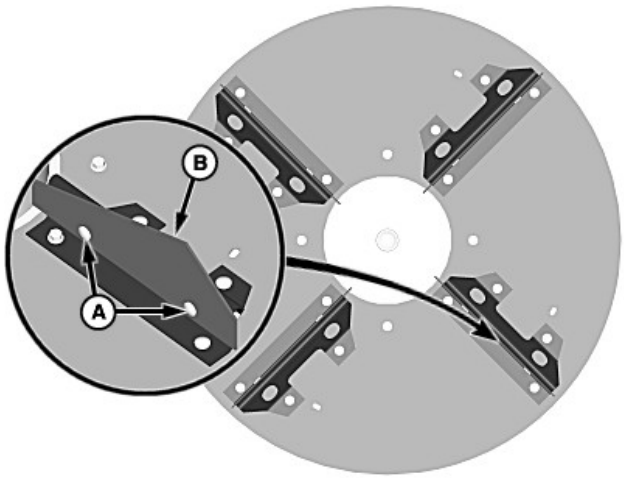
A—Užsifiksuojantis kaištis
B—Diskų komplektai

ĮSPĖJIMAS: Diskų komplektai sveria apytiksliai 25 kg (55 lb).

SVARBU: Diskų komplektai yra kairiosios pusės ir dešiniosios pusės. Prieš nuimdami pasižymėkite diskų komplektų vietas.

PASTABA: Diskų komplektus galima išimti techninei priežiūrai arba norint palikti didesnį tarpą po kratytuvu.

Ištraukite užsifiksuojančius kaiščius (A) ir nuimkite diskų komplektus (B).



H98197—UN—23SEP10

A—Tvirtinimo detalės
B—Peilis

SVARBU: Kai keičiate susidėvėjusias ar pažeistas mentes, būtinai tuo pačiu metu pakeiskite mentes priešingose disko pusėse, kad būtų išlaikyta pusiausvyra diskui sukantis.

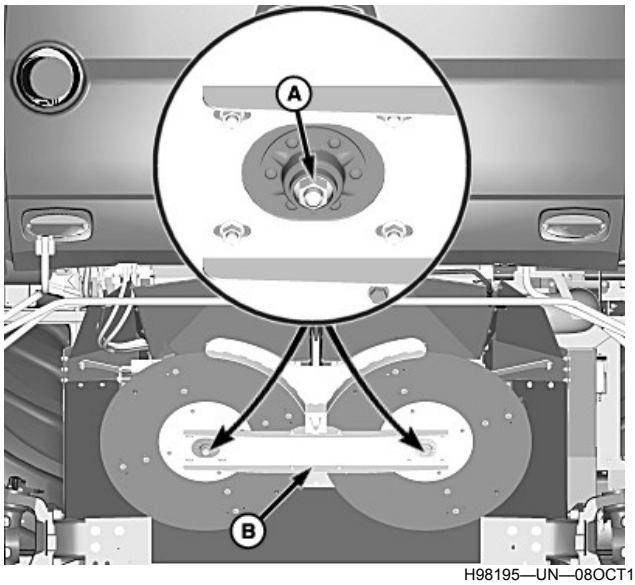
Mentės yra nukreiptos pagal pakaitomis išdėstytas kiaurymes, kad būtų užtikrintas geresnis augalų masės išbarstymas. Naujas mentes būtinai įstatykite į tas pačias kiaurymes, kuriose buvo anksčiau išimtos.

Išsukite varžtus (A) ir nuimkite mentę (B).

Jeigu reikia, įstatykite naujas mentes ir priveržkite varžtus.

OUO6075,00009D5-26-23SEP10

Kratytuvo diskai (dviejų greičių) – keitimas



H98195—UN—08OCT10

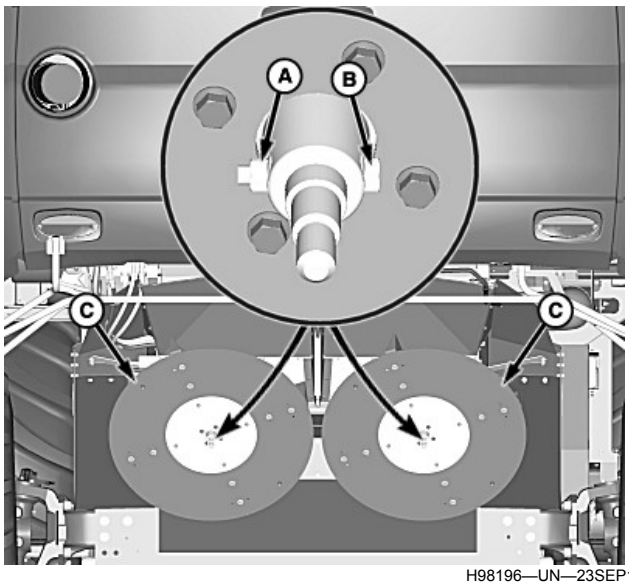
A—Veržlė
B—Atramos gaubtas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Diskų komplektai sveria apytiksliai 25 kg (55 lb).

SVARBU: Diskų komplektai yra kairiosios pusės ir dešiniosios pusės. Prieš nuimdami pasižymėkite diskų komplektų vietas.

PASTABA: Diskų komplektus galima išimti techninei priežiūrai arba norint palikti didesnį tarpą po kratytuvu.

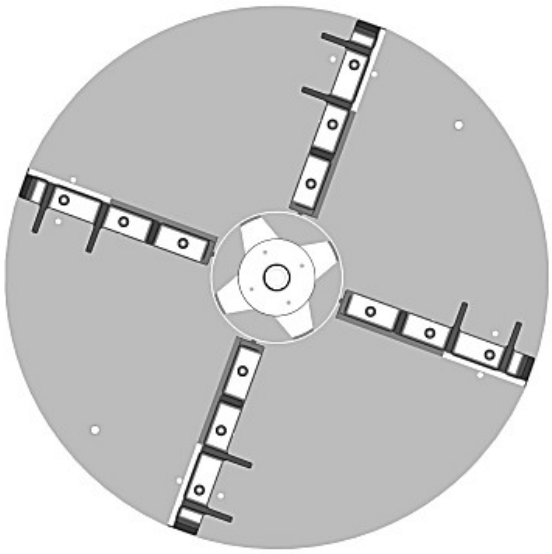
Atsukite veržles (A) ir nuimkkite atramos gaubtą (B).



H98196—UN—23SEP10

A—Veržlė
B—Varžtas su galvute
C—Diskų komplektai

Atsukite veržles (A) ir varžtus (B) nuo diskų komplektų (C).



H98198—UN—23SEP10

SVARBU: Kai keičiate susidėvėjusias ar pažeistas mentes, būtinai tuo pačiu metu pakeiskite mentes priešingose disko pusėse, kad būtų išlaikyta pusiausvyra diskui sukantis.

Mentės yra nukreiptos pagal pakaitomis išdėstytas kiaurymes, kad būtų užtikrintas geresnis augalų masės išbarstymas. Naujas mentes būtinai įstatykite į tas pačias kiaurymes, kuriose buvo anksčiau išimtos.

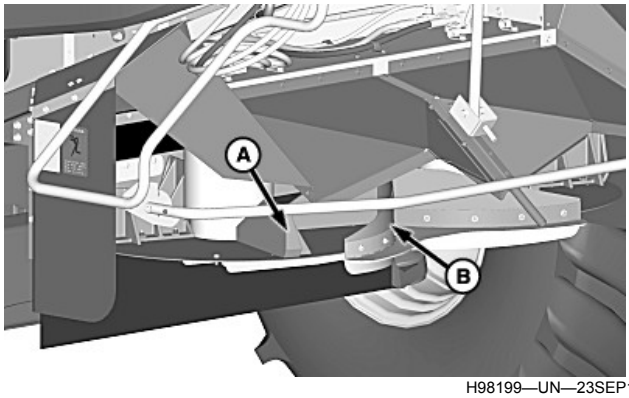
Jeigu reikia, įstatykite naujas mentes ir priveržkite varžtus pagal specifikacijas.

Specifikacija

Mentės tvirtinimo detalės—Sukimo momentas	22 Nm (16 lb–ft)

OUO6075,00009D6-26-23SEP10

Didelės sklaidos šiaudų kratytuvas (papildoma parinktis)



H98199—UN—23SEP10

A—Peiliai
B—Apsauginiai gaubtai

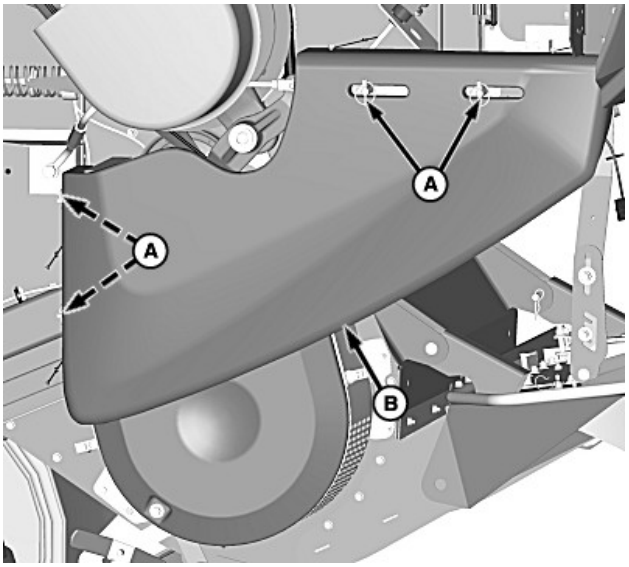
ĮSPĖJIMAS: Kratytuvui veikiant neleiskite niekam stovėti šalia. Prieš reguliuodami kratytuvą išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Gaubtus reikia nuimti pjaunat pjaunamąja, kurios plotis mažesnis nei 9,1 m (30 ft) arba mažesnėmis nei 12 eilių kukurūzų pjaunamosiomis, kad būtų užtikrintas optimalus augalų masės paskirstymas.

Kai uždėtos kratytuvo mentės (A) ir gaubtai (B), padidėja išbarstymo plotis ir užtikrinamas geresnis augalų masės paskirstymas naudojant didesnes pjaunamąsias. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

OUO6075,00009D9-26-28MAR11

Smulkintuvo pavaros diržo įtempimas-reguliavimas



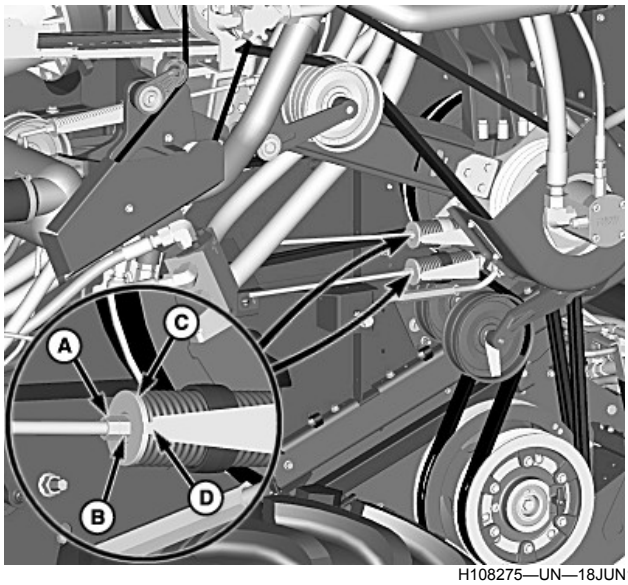
H98146—UN—21SEP10

A—Užsifiksuojantys kaiščiai
B—Ekranas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Visiškai nuleiskite smulkintuvą, kad tinkamai sureguliuotumėte diržus.

Ištraukite užsifiksuojančius kaiščius (A) ir nuimkite skydą (B).



H108275—UN—18JUN13

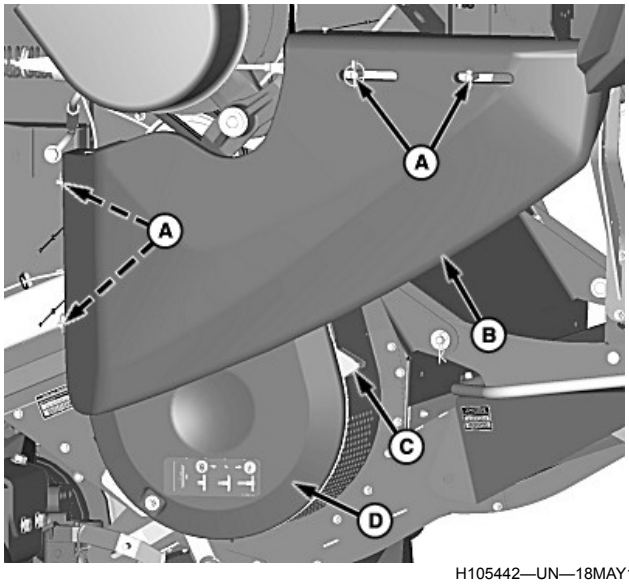
A—Kontrveržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis

Atleiskite kontrveržlę (A) ir priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

Uždėkite skydą ir pritvirtinkite užsifiksuojančiais kaiščiais.

OUO6075,00013DF-26-18JUN13

Smulkintuvo diržas-keitimas



H105442—UN—18MAY12

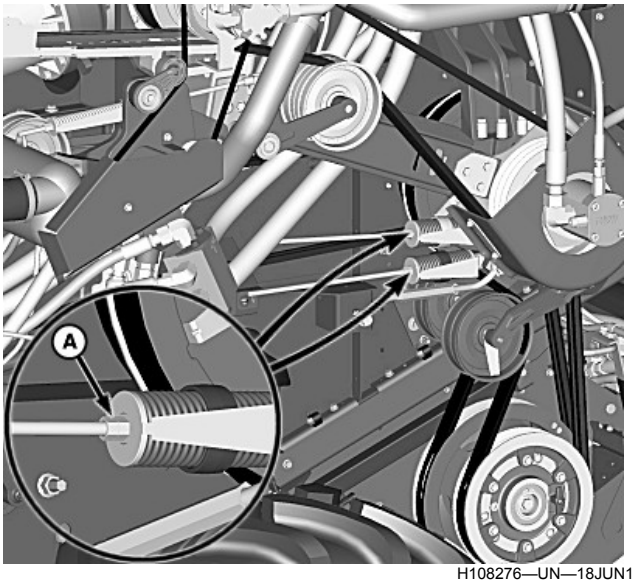
A—Užsifiksuojantys kaiščiai
B—Ekranas
C—Fiksatorius
D—Ekranas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Smulkintuvą reikia nustatyti į vidurinę padėtį, kad būtų lengviau uždėti diržą.

Ištraukite užsifiksuojančius kaiščius (A) ir nuimkite skydą (B).

Atlaisvinkite sklendę (C) ir sukdami skydą (D) atidarykite jį.

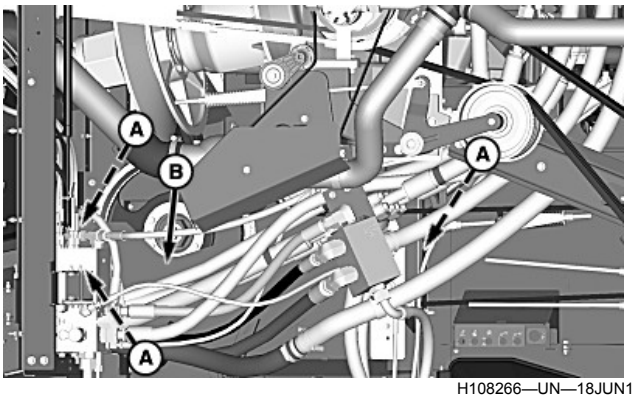


H108276—UN—18JUN13

A—Veržlės

PASTABA: Pažymėkite įtempiklio veržlių padėtis prieš atlaisvindami – tai padės surenkant.

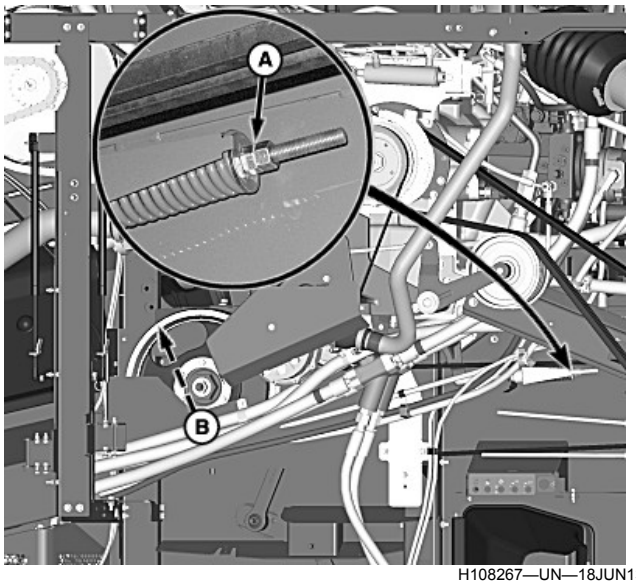
Atleiskite veržles (A), kad sumažintumėte diržo įtempimą.



H108266—UN—18JUN13

A—Varžtai su galvute
B—Ekranas

Išimkite įsukamus varžtus (A) ir apsauginį gaubtą (B).

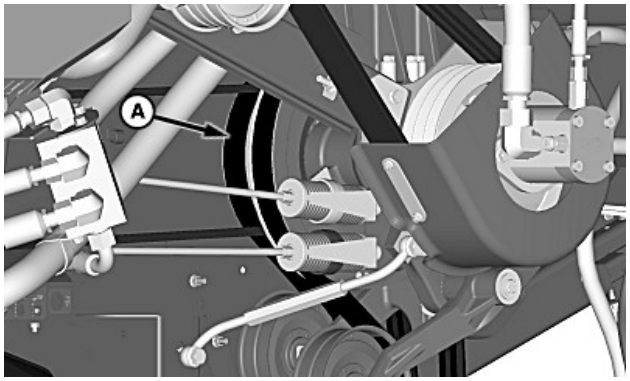


H108267—UN—18JUN13

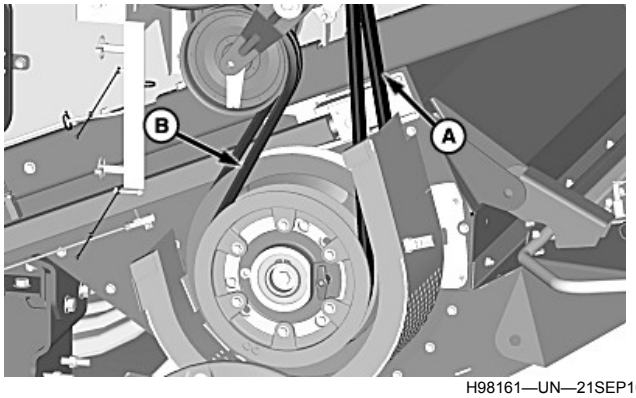
A—Veržlės
B—Iškrovimo kultuvo diržas

Atleiskite veržlę (A), kad galėtumėte sumažinti iškrovimo kultuvo diržo (B) įtempimą.

Vidinis smulkintuvo diržas:



H107035—UN—26FEB13



H98161—UN—21SEP10

A—Vidinis smulkintuvo pavaros diržas
B—Išorinis smulkintuvo pavaros diržas

PASTABA: Pasukite diržą, kad jis tilptų tarp skriemulio ir šoninės sienelės.

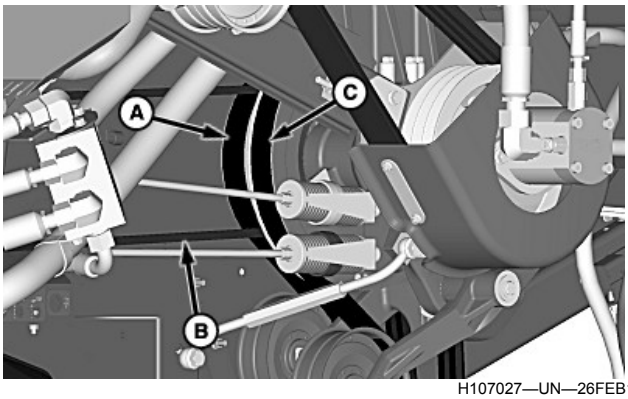
Nuimkite nuo viršutinių skriemulių vidinį smulkintuvo pavaros diržą (A).

Nuimkite išorinį smulkintuvo pavaros diržą (B) nuo apatinių skriemulių.

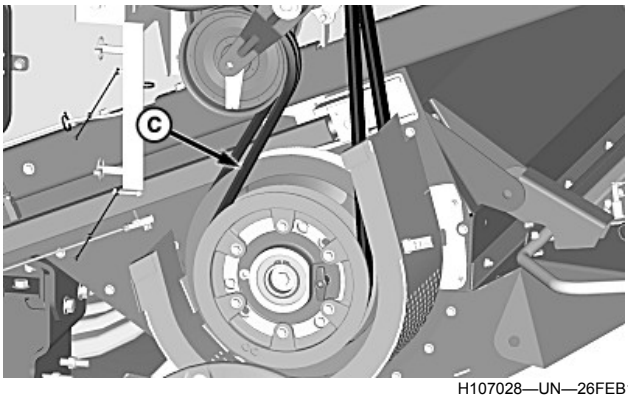
Nuimkite vidinį smulkintuvo pavaros diržą nuo apatinių skriemulių.

Naują diržą uždėkite atvirkščia tvarka.

Išorinis smulkintuvo diržas:



H107027—UN—26FEB13



H107028—UN—26FEB13

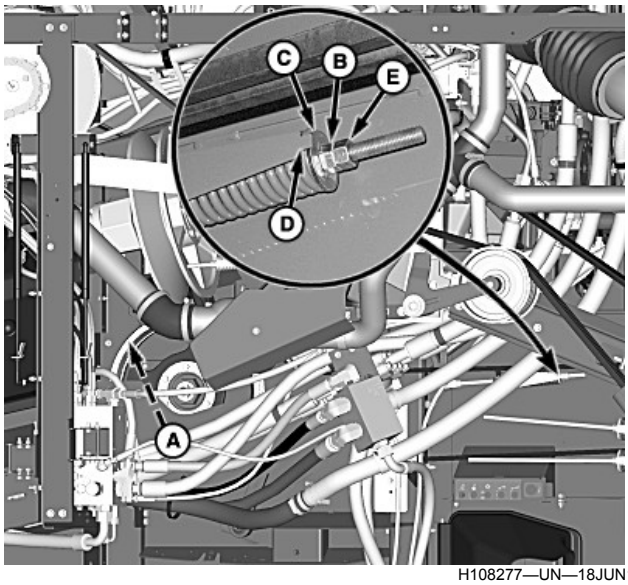
A—Vidinis smulkintuvo pavaros diržas
B—Iškrovimo kultuvo diržas
C—Išorinis smulkintuvo pavaros diržas

PASTABA: Pasukite diržus, kad jie tilptų tarp skriemulio ir šoninės sienelės.

Nuimkite nuo viršutinių skriemulių vidinį smulkintuvo pavaros diržą (A) ir iškrovimo kultuvo diržą (B).

Nuimkite išorinį smulkintuvo pavaros diržą (C) nuo viršutinių ir apatinių skriemulių.

Naują diržą uždėkite atvirkščia tvarka.

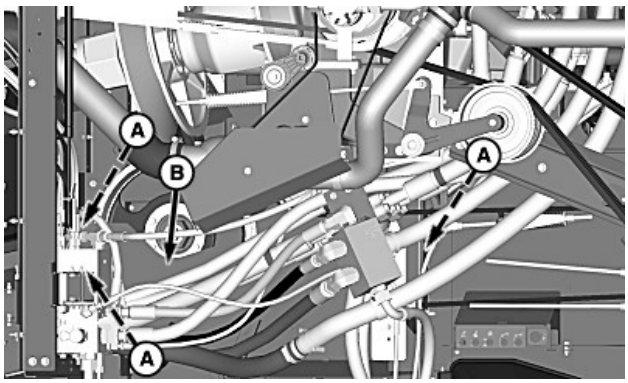


H108277—UN—18JUN13

A—Iškrovimo kultuvo diržas
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis
E—Veržlė

Uždėkite iškrovimo kultuvo diržą (A) ant skriemulio.

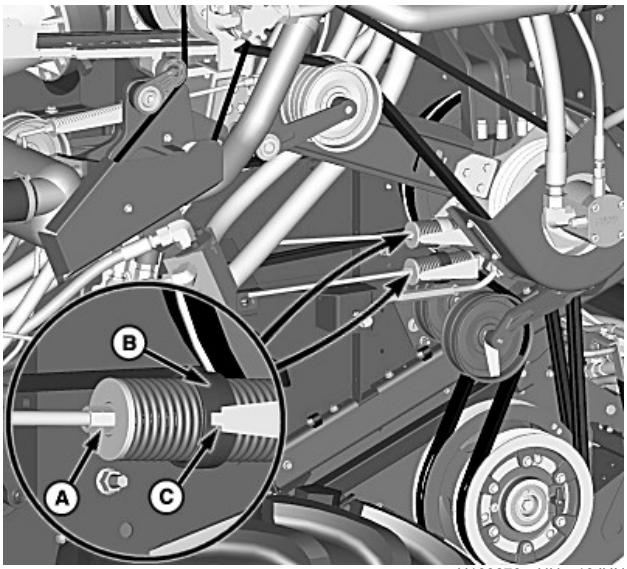
Priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę (E).



H108266—UN—18JUN13

A—Varžtai su galvute
B—Ekranas

Įstatykite skydą (B) ir prisukite varžtais su galvute (A).

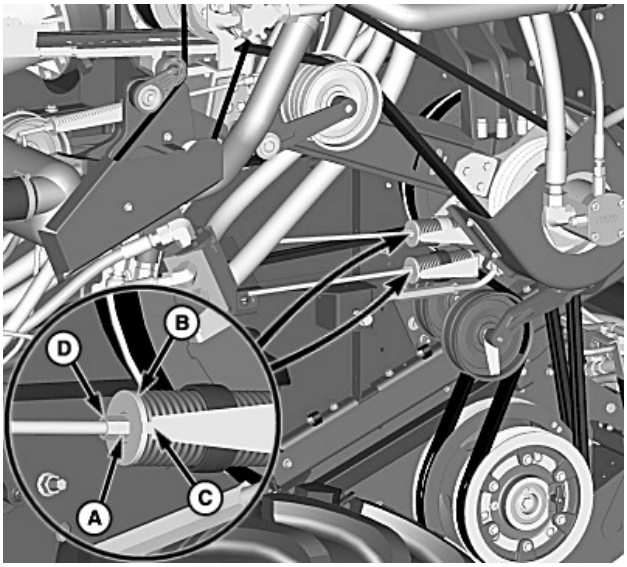


H108278—UN—18JUN13

A—Veržlės
B—Spyruoklės kreipiančioji
C—Matuoklis

Nuleiskite smulkintuvą į vidurinę padėtį.

Priveržkite veržles (A) iki spyruoklės kreiptuvas (B) bus ties matuoklio galu (C), kaip parodyta.



H108279—UN—18JUN13

A—Veržlė
B—Poveržlė
C—Matuoklis
D—Kontrveržlė

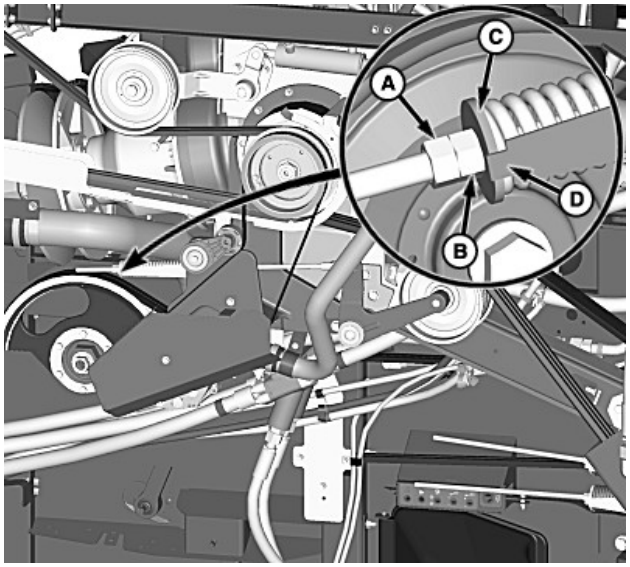
Visiškai nuleiskite smulkintuvą, kad tinkamai sureguliuotumėte diržą.

Priveržkite veržlę (A) taip, kad poveržlė (B) būtų tarp matuoklio galo (C) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę (D).

Uždėkite skydą ir pritvirtinkite užsifiksuojančiais kaiščiais.

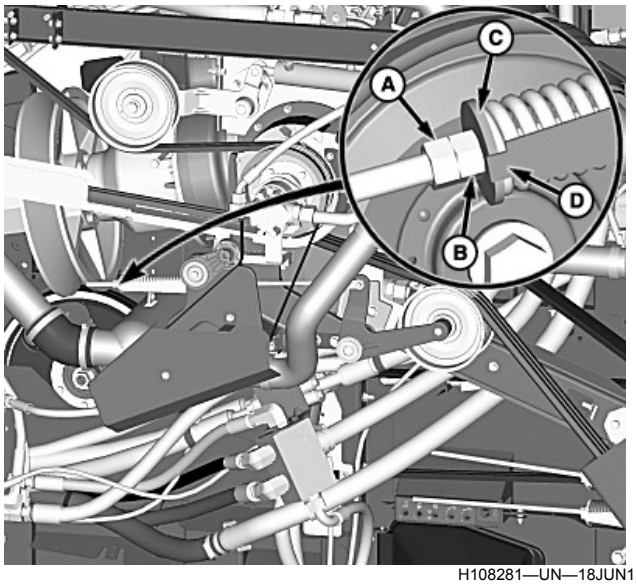
OUO6075,00013E0-26-18JUN13

Smulkintuvo tarpinio veleno diržo reguliavimas



H108280—UN—18JUN13

A tipas



H108281—UN—18JUN13

B tipas

A—Antveržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis

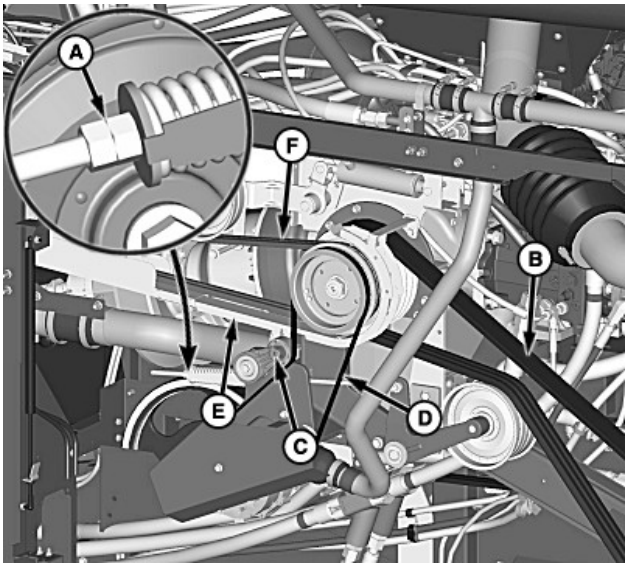
⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Smulkintuvo tarpinio veleno diržas yra kairėje pusėje virš smulkintuvo.

Atleiskite antveržlę (A) ir priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite antveržlę.

OUO6075,000436A-26-10OCT16

Smulkintuvo tarpinio veleno diržo keitimas (A tipas)



H108282—UN—18JUN13

A—Veržlės
B—Smulkintuvo tarpinio veleno diržas
C—Įtempiklio svirtis
D—Variklio nešvarumų šalinimo diržas (jei įrengtas)
E—Diržo laikiklis
F—Iškrovimo sraigto pavaros diržai

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

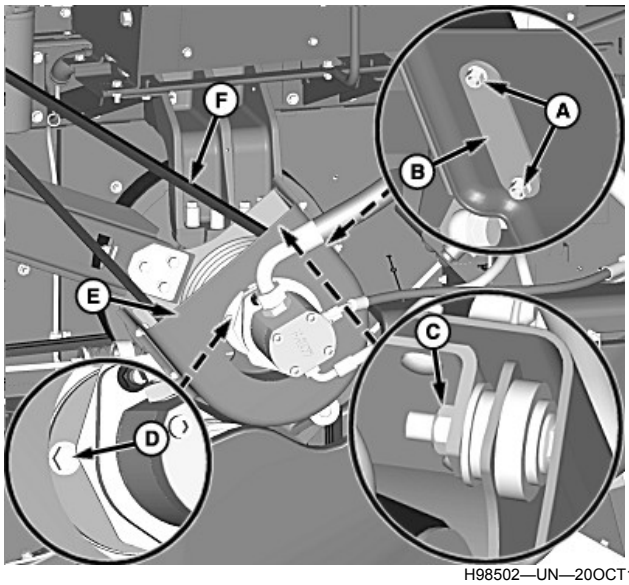
Atleiskite veržlę (A), kad galėtumėte sumažinti smulkintuvo tarpinio veleno diržo (B) įtempimą.

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą (C), kad galėtumėte nuimti variklio nešvarumų šalinimo diržą (D).

Išsukite varžtus iš diržo laikiklio (E).

Nuimkite ir išsaugokite iškrovimo sraigto pavaros diržus (F).

Kai įrengtas hidraulinis siurblys



H98502—UN—20OCT10

A—Tvirtinimo elementas
B—Juosta
C—Veržlė
D—Varžtas (naudojami 2)
E—Gaubtas
F—Smulkintuvo tarpinio veleno diržas

Išsukite varžtus (A) ir nuimkite juostą (B) abiejose skydo pusėse.

Atsukite veržlę (C) nuo siurblio mazgo laikiklio.

PASTABA: Patikrinkite, ar nuimant poveržlės ir atskyriklis lieka savo vietose. Prisukite anksčiau atsuktą veržlę, kad poveržlės ir atskyrikliai liktų savo vietose, kol išimtas mazgas.

Išsukite varžtus (D) iš siurblio mazgo.

Nuimkite skydą (E) ir siurblio laikiklį.

Atremkite skydą ir pasidėkite siurblio laikiklį, kad netrukdytų.

Nuimkite tarpinio veleno diržą (F) nuo viršutinio ir apatinio skriemulių.

Naują diržą uždėkite atvirkščia tvarka.

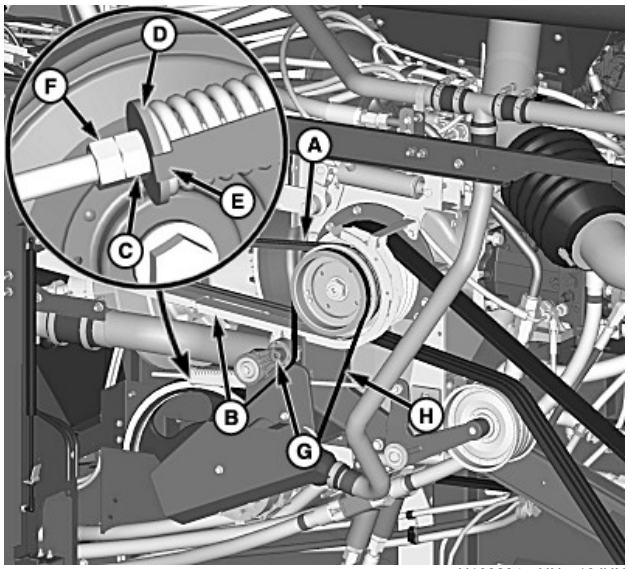
Sulyginkite siurblio mazgą su skriemuliu ir priveržkite varžtus pagal specifikacijas.

Specifikacija	
Varžtai—Veržimo jėga	80 N m (59 lb ft)

PASTABA: Sulyginkite siurblio mazgo veleno kaištį su skriemulio išpjova. Įsitikinkite, kad poveržlės ir atskyrikliai likę savo vietoje ant siurblio mazgo laikiklio.

Uždėkite skydą bei siurblio laikiklį ir priveržkite veržle.

Uždėkite juostą abiejose skydo pusėse ir priveržkite varžtais.



H108284—UN—18JUN13

A—Iškrovimo sraigto pavaros diržai
B—Diržo laikiklis
C—Veržlė
D—Poveržlė
E—Matuoklis
F—Antveržlė
G—Įtempiklio svirtis
H—Variklio nešvarumų šalinimo diržas (jei įrengtas)

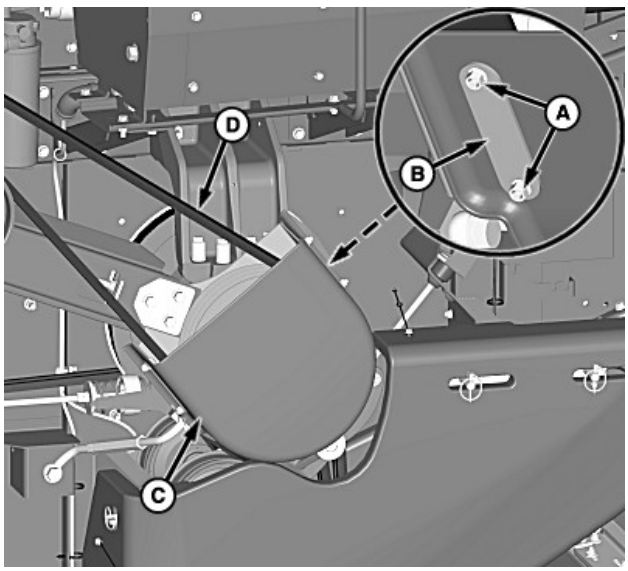
Uždėkite iškrovimo sraigto pavaros diržus (A).

Įstatykite diržo laikiklį (B) ir prisukite varžtais.

Priveržkite veržlę (C) taip, kad poveržlė (D) būtų tarp matuoklio galo (E) ir tarpiklio apačios. Priveržkite antveržlę (F).

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą (G), kad galėtumėte uždėti variklio nešvarumų šalinimo diržą (H).

Kai neįrengtas hidraulinis siurblys



H98500—UN—08OCT10

A—Tvirtinimo elementas
B—Juosta
C—Gaubtas
D—Smulkintuvo tarpinio veleno diržas

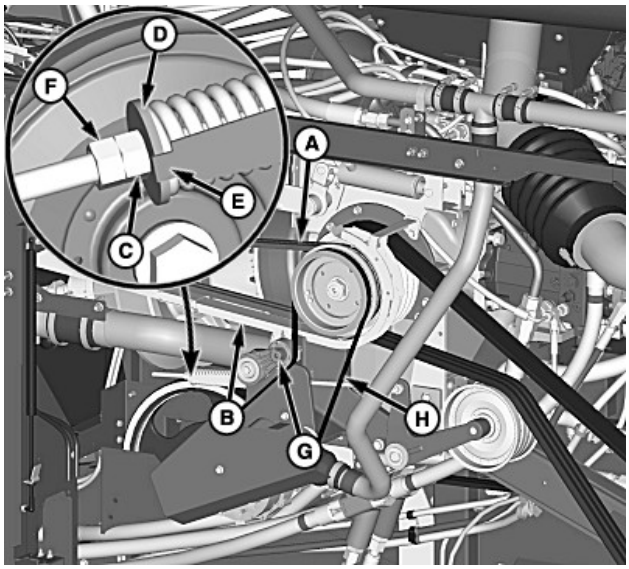
Išsukite varžtus (A) ir nuimkite juostą (B) abiejose skydo (C) pusėse.

Nuimkite tarpinio veleno diržą (D) nuo viršutinio ir apatinio skriemulių.

Naują diržą uždėkite atvirkščia tvarka.

Sulyginkite skydą su laikiklio skylėmis.

Uždėkite juostą abiejose skydo pusėse ir priveržkite varžtais.



H108285—UN—18JUN13

A—Iškrovimo sraigto pavaros diržai
B—Diržo laikiklis
C—Veržlė
D—Poveržlė
E—Matuoklis
F—Antveržlė
G—Įtempiklio svirtis
H—Variklio nešvarumų šalinimo diržas (jei įrengtas)

Uždėkite iškrovimo sraigto pavaros diržus (A).

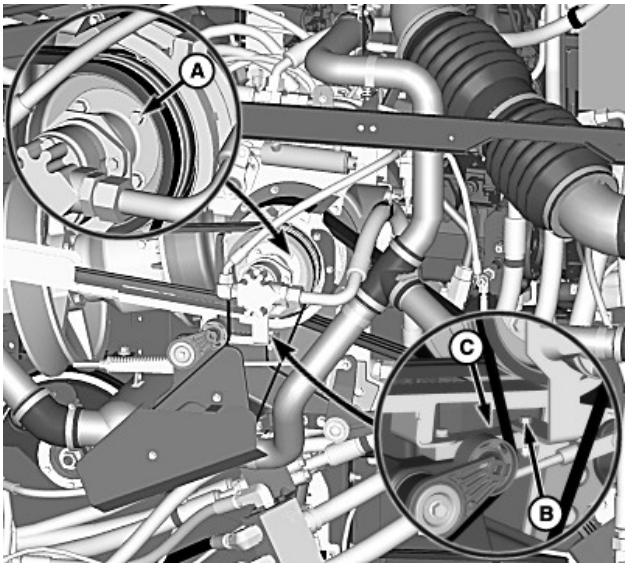
Įstatykite diržo laikiklį (B) ir prisukite varžtais.

Priveržkite veržlę (C) taip, kad poveržlė (D) būtų tarp matuoklio galo (E) ir tarpiklio apačios. Priveržkite antveržlę (F).

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą (G), kad galėtumėte uždėti variklio nešvarumų šalinimo diržą (H).

OUO6075,0004680-26-11APR17

Smulkintuvo tarpinio veleno diržo keitimas (B tipas)



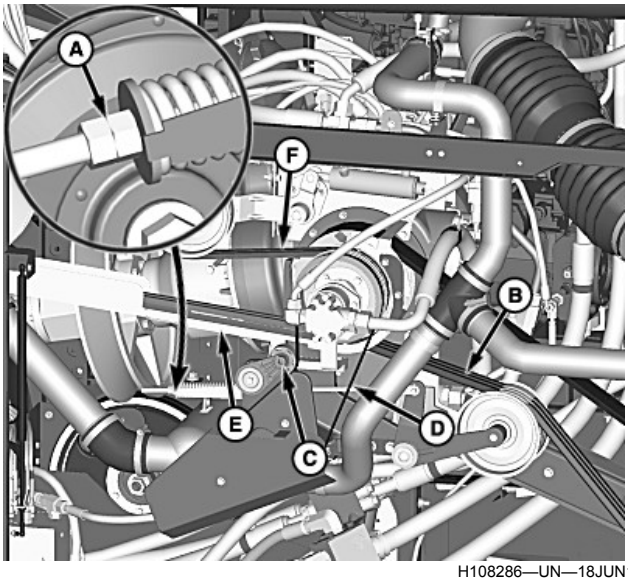
H108283—UN—18JUN13

A—Varžtas (naudojami 4)
B—Tvirtinimo elementas
C—Atskiriamoji juosta

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Iš atskiriamosios juostos ištraukite varžtus (A) ir tvirtinimo elementus (B).

Išimkite siurblio mazgą ir atremkite, kad netrukdytų.



H108286—UN—18JUN13

A—Veržlės
B—Smulkintuvo tarpinio veleno diržas
C—Įtempiklio svirtis
D—Variklio nešvarumų šalinimo diržas (jei įrengtas)
E—Diržo laikiklis
F—Iškrovimo sraigto pavaros diržai

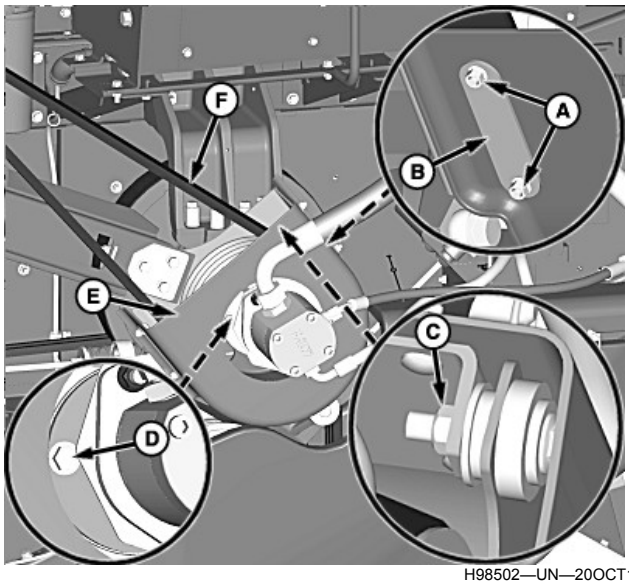
Atleiskite veržlę (A), kad galėtumėte sumažinti smulkintuvo tarpinio veleno diržo (B) įtempimą.

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą (C), kad galėtumėte nuimti variklio nešvarumų šalinimo diržą (D).

Išsukite varžtus iš diržo laikiklio (E).

Nuimkite ir išsaugokite iškrovimo sraigto pavaros diržus (F).

Kai įrengtas hidraulinis siurblys



H98502—UN—20OCT10

A—Tvirtinimo elementas
B—Juosta
C—Veržlė
D—Varžtas (naudojami 2)
E—Gaubtas
F—Smulkintuvo tarpinio veleno diržas

Išsukite varžtus (A) ir nuimkite juostą (B) abiejose skydo pusėse.

Atsukite veržlę (C) nuo siurblio mazgo laikiklio.

PASTABA: Patikrinkite, ar nuimant poveržlės ir atskyriklis lieka savo vietose. Prisukite anksčiau atsuktą veržlę, kad poveržlės ir atskyrikliai liktų savo vietose, kol išimtas mazgas.

Išsukite varžtus (D) iš siurblio mazgo.

Nuimkite skydą (E) ir siurblio laikiklį.

Atremkite skydą ir pasidėkite siurblio laikiklį, kad netrukdytų.

Nuimkite tarpinio veleno diržą (F) nuo viršutinio ir apatinio skriemulių.

Naują diržą uždėkite atvirkščia tvarka.

Sulyginkite siurblio mazgą su skriemuliu ir priveržkite varžtus pagal specifikacijas.

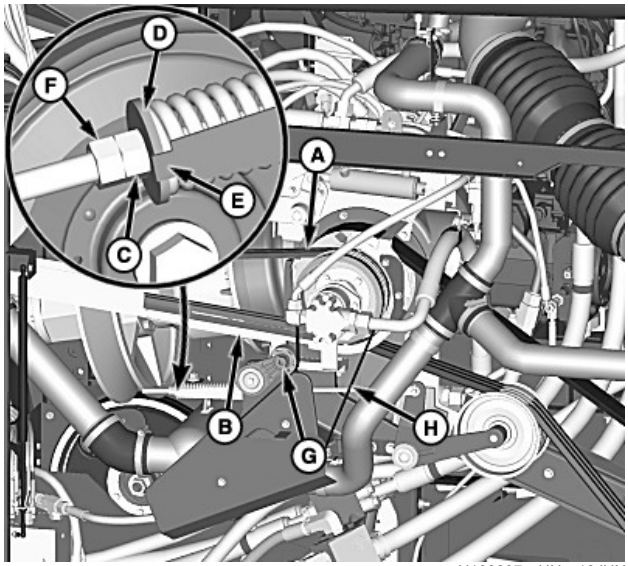
Specifikacija

Varžtai—Veržimo jėga	80 N m (59 lb ft)

PASTABA: Sulyginkite siurblio mazgo veleno kaištį su skriemulio išpjova. Įsitikinkite, kad poveržlės ir atskyrikliai likę savo vietoje ant siurblio mazgo laikiklio.

Uždėkite skydą bei siurblio laikiklį ir priveržkite veržle.

Uždėkite juostą abiejose skydo pusėse ir priveržkite varžtais.



H108287—UN—18JUN13

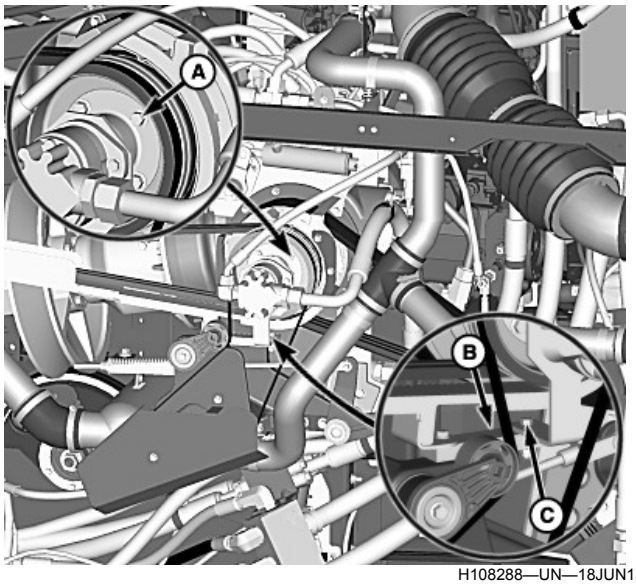
A—Iškrovimo sraigto pavaros diržai
B—Diržo laikiklis
C—Veržlė
D—Poveržlė
E—Matuoklis
F—Antveržlė
G—Įtempiklio svirtis
H—Variklio nešvarumų šalinimo diržas (jei įrengtas)

Uždėkite iškrovimo sraigto pavaros diržus (A).

Įstatykite diržo laikiklį (B) ir prisukite varžtais.

Priveržkite veržlę (C) taip, kad poveržlė (D) būtų tarp matuoklio galo (E) ir tarpiklio apačios. Priveržkite antveržlę (F).

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą (G), kad galėtumėte uždėti variklio nešvarumų šalinimo diržą (H).



H108288—UN—18JUN13

A—Varžtas (naudojami 4)
B—Atskiriamoji juosta
C—Tvirtinimo elementas

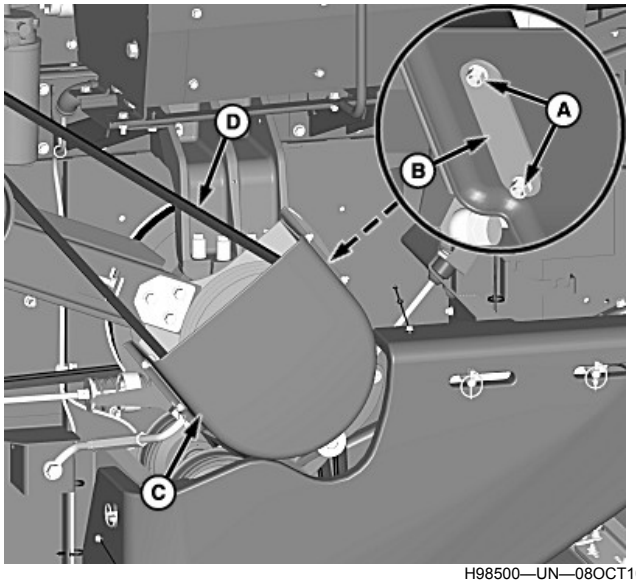
Sulyginkite siurblio mazgą su skriemuliu ir priveržkite varžtus (A) pagal specifikacijas.

Specifikacija

Varžtai—Veržimo jėga	80 N m (59 lb ft)

Uždėkite atskiriamąją juostą (B) ir užfiksuokite tvirtinimo elementais (C).

Kai neįrengtas hidraulinis siurblys



H98500—UN—08OCT10

A—Tvirtinimo elementas
B—Juosta
C—Gaubtas
D—Smulkintuvo tarpinio veleno diržas

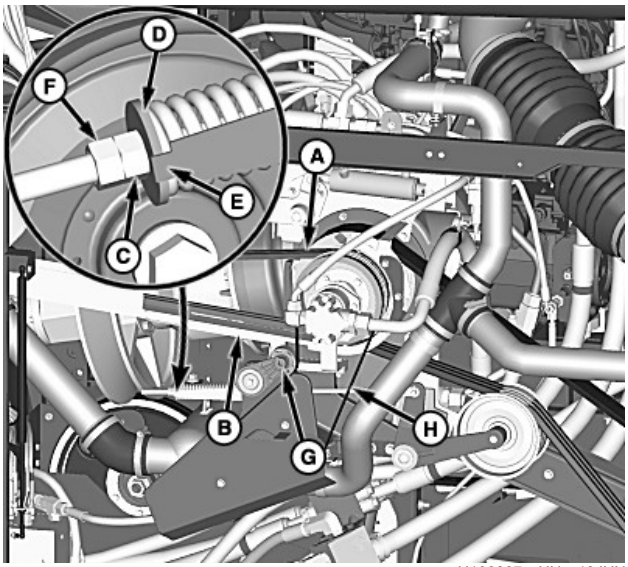
Išsukite varžtus (A) ir nuimkite juostą (B) abiejose skydo (C) pusėse.

Nuimkite tarpinio veleno diržą (D) nuo viršutinio ir apatinio skriemulių.

Naują diržą uždėkite atvirkščia tvarka.

Sulyginkite skydą su laikiklio skylėmis.

Uždėkite juostą abiejose skydo pusėse ir priveržkite varžtais.



H108287—UN—18JUN13

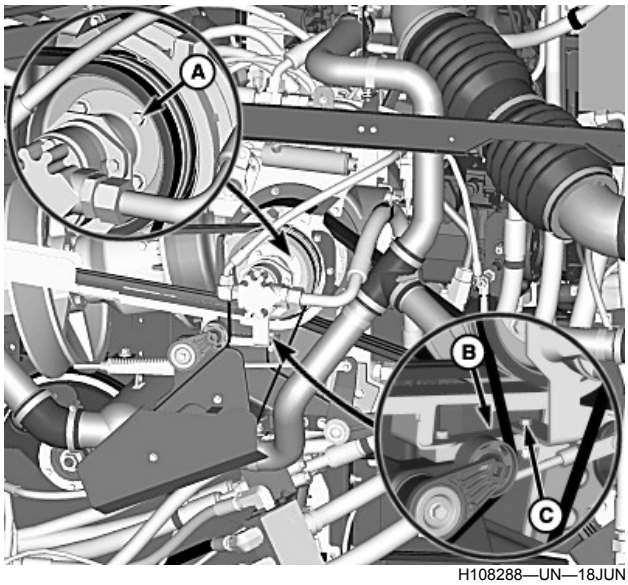
A—Iškrovimo sraigto pavaros diržai
B—Diržo laikiklis
C—Veržlė
D—Poveržlė
E—Matuoklis
F—Antveržlė
G—Įtempiklio svirtis
H—Variklio nešvarumų šalinimo diržas (jei įrengtas)

Uždėkite iškrovimo sraigto pavaros diržus (A).

Įstatykite diržo laikiklį (B) ir prisukite varžtais.

Priveržkite veržlę (C) taip, kad poveržlė (D) būtų tarp matuoklio galo (E) ir tarpiklio apačios. Priveržkite antveržlę (F).

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą (G), kad galėtumėte uždėti variklio nešvarumų šalinimo diržą (H).



H108288—UN—18JUN13

A—Varžtas (naudojami 4)
B—Atskiriamoji juosta
C—Tvirtinimo elementas

Sulyginkite siurblio mazgą su skriemuliu ir priveržkite varžtus (A) pagal specifikacijas.

Specifikacija

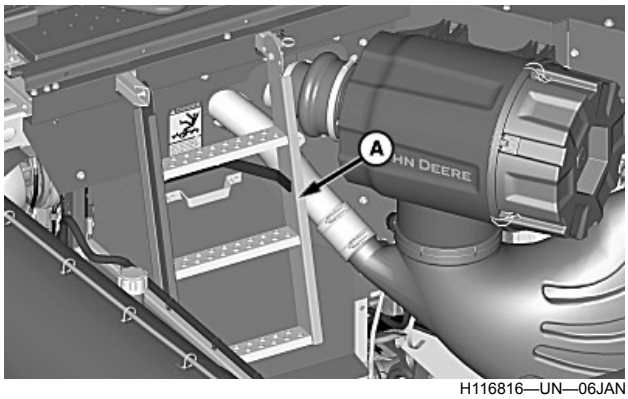
Varžtai—Veržimo jėga	80 N m (59 lb ft)

Uždėkite atskiriamąją juostą (B) ir užfiksuokite tvirtinimo elementais (C).

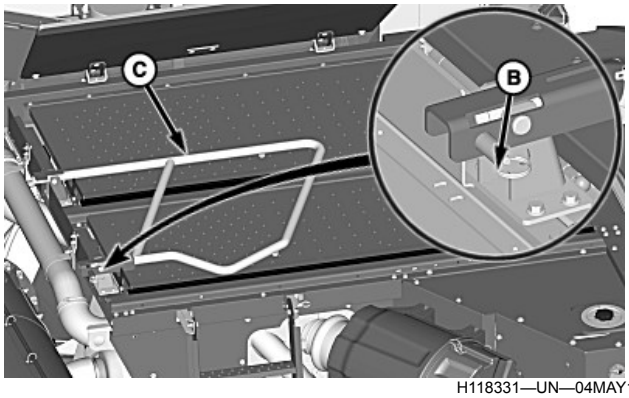
OUO6075,0004681-26-11APR17

Grūdų bunkeris ir iškrovimo sistema

Grūdų bunkeris / variklio laipteliai



H116816—UN—06JAN16



H118331—UN—04MAY16

A—Kopėtėlės
B—Blokavimo kaištis
C—Turėklas

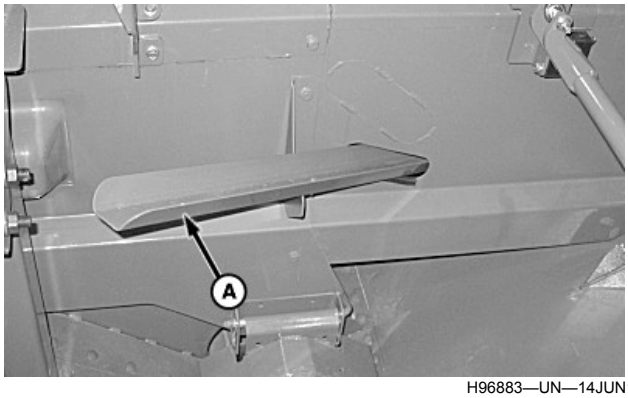
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Kad galėtumėte prieiti prie grūdų bunkerio, lipkite kopėtėlėmis (A).

Patraukite blokavimo kaištį (B) ir sukite turėklą (C) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje.

OUO6075,00041C2-26-04MAY16

Grūdų bunkerio mėginio lovys



H96883—UN—14JUN10



H96884—UN—14JUN10

A—Mėginio lovys
B—Sklendė

Grūdų bunkerio mėginio lovys (A) operatoriui leidžia paimti javų mėginį iš įkrovimo sraigto nelipant į grūdų bunkerį.

Kai mašina pripildoma javų, perstumkite daugiafunkcę valdymo svirtį į neutralią padėtį ir įjunkite stovėjimo stabdį.

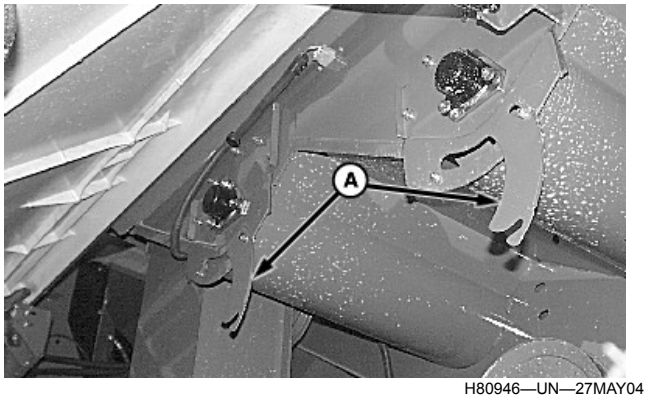
Atjunkite pjaunamąją, tačiau palikite įjungtą kuliamąją.

ĮSPĖJIMAS: Kitam asmeniui nereikia tikrinti grūdų mėginio, imamo iš grūdų bunkerio.

Atidarykite sklendę (B). Nuleiskite grūdų bunkerio lovį, kad galėtumėte nupiltumėte javų mėginį.

OUO6075,0004361-26-10JAN17

Grūdų bunkerio išleidimo angos



H80946—UN—27MAY04

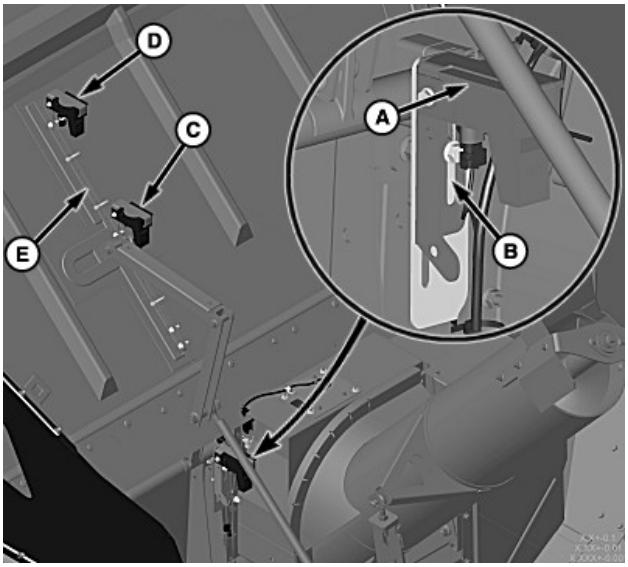
A—Išleidimo angos sklendė

Grūdų bunkerio išleidimo angų sklendė (A) yra dešinėje skersinių sraigtų pusėje ir ją būtina atidaryti, kai mašina pastatoma, nes ja nebus dirbama, arba valomas grūdų bunkeris.

Atleiskite varžtus ir nustumkite sklendes nuo išleidimo angų.

OUO6075,0004360-26-07OCT16

Grūdų bunkerio užpildymo jutikliai — reguliavimas



H123556—UN—21FEB18

A—3/4 užpildymo jutiklis
B—Lizdas
C—3/4 užpildymo jutiklis (pasirinktinė vieta)
D—4/4 užpildymo jutiklis
E—Angos

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Kad veiktų garso signalizacija, pjaunamosios pavara turi būti įjungta.

3/4 grūdų bunkerio užpildymo jutiklis:

3/4 užpildymo jutiklis (A) yra priekinėje išvalytų grūdų tiekimo sraigto pusėje arba ant dešiniojo grūdų bunkerio gaubto. Jeigu dirbant augalų srautas mažas, grūdų bunkerio jutiklį (C) galima perkelti į apatinę dešiniojo grūdų bunkerio dangčio kiaurymę.

Pareguliuokite jutiklį nustatydami jį aukščiau ar žemiau angoje (B) ar kiaurymėse (E), kad sureguliuotumėte jungiklio suveikimo tašką. Kuo aukščiau stovi jutiklis, tuo pilnesnis bus grūdų bunkeris, kai pasigirs zumeris.

Grūdų bunkerio 3/4 užpildymo piktograma pasirodys ekrane, kai grūdai pasieks jutiklį.

Kai užpildyta 3/4 grūdų bunkerio, įsižiebę švyturėliai duoda signalą grūdovežio vairuotojui, kad grūdų bunkeris pilnas ir paruoštas iškrauti.

4/4 grūdų bunkerio užpildymo jutiklis:

Grūdų bunkerio 4/4 užpildymo jutiklis (D) yra įrengtas ant dešiniojo grūdų bunkerio ilgiklio arba grūdų bunkerio dangčio.

Grūdų bunkerio 4/4 užpildymo piktograma pasirodys ekrane, kai grūdai pasieks jutiklį.

Pareguliuokite jutiklį nustatydami jį aukščiau ar žemiau angose (E), kad sureguliuotumėte jungiklio suveikimo tašką. Kuo aukščiau stovi jutiklis, tuo pilnesnis bus grūdų bunkeris, kai pasigirs zumeris.

OUO6075,00048B8-26-21FEB18

Grūdų bunkerio dangčiai (jeigu įrengti) – veikiantys



H96897—UN—15JUN10



H115016—UN—22MAR16

Užlenkimo mygtukas

ĮSPĖJIMAS: Prieš transportuojant mašina keliu grūdų bunkerio dangčius reikia uždaryti, o anteną pritvirtinti kabliu prie kabinos stogo. Saugokitės žemai kabančių elektros laidų ir medžių šakų.

SVARBU: Prieš užverčiant grūdų bunkerio dangčius grūdų bunkerį būtina ištuštinti.

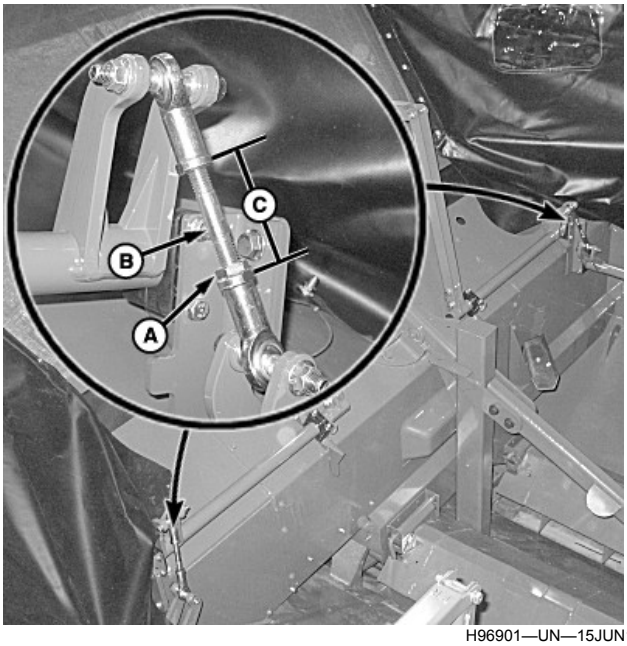
PASTABA: Grūdų bunkerio dangčius reikia atidaryti iki galo, kad būtų galima įjungti kuliamąją.

Išvalytų grūdų tiekimo sraigtas pakeliamas, kai grūdų bunkerio dangčiai atidaromi. Sraigtas nulenkiamas žemyn, kai dangčiai uždaromi.

Naršymo juostoje paspauskite užlenkimo mygtuką. Daugiau informacijos apie bunkerio dangčių atidarymą ir uždarymą rasite skyriuose "Užlenkimo programos pagalba" arba "Operatoriaus stotelė".

OUO6075,0004373-26-25JAN17

Grūdų bunkerio dangčiai (jeigu įrengti) – reguliavimas



H96901—UN—15JUN10

A—Veržlė
B—Varžtas
C—Nominalus atstumas, 64 mm (2-1/2 in.)

PASTABA: Reguliuokite suveržiamąsias movas tik mašinos kairėje pusėje. Suveržiamosios movos mašinos dešinėje nereguliuojamos.

Iki galo pakelkite grūdų bunkerio dangčius.

Atlaisvinkite veržlę (A) ir pareguliuokite varžtą (B), kol bus pasiektas nominalus atstumas (C) tarp suveržiamosios movos galų, kaip parodyta.

PASTABA: Padidinus suveržiamosios movos atstumą, didėja tarpas tarp kairiojo dangčio ir priekinio / galinio dangčių.

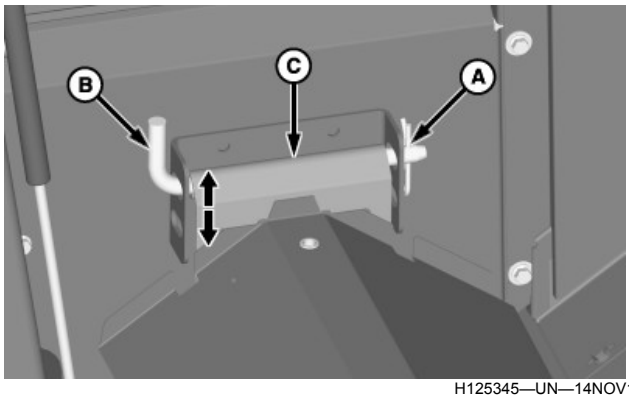
Sumažinus suveržiamosios movos atstumą, mažėja tarpas tarp kairiojo dangčio ir priekinio / galinio dangčių.

Priveržkite veržlę, kai bus pasiektas reikiamas atstumas.

Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis suveržiamosiomis movomis.

OUO6075,00007F0-26-21OCT10

Grūdų bunkerio skersinių sraigtų dangčiai



H125345—UN—14NOV18

A—Spyruoklinis kaištis (naudojami 4)
B—Kaištis (naudojami 4)
C—Sraigto dangtis (naudojami 2)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

SVARBU: Jei sraigtų dangčiai nustatyti per toli, sraigto pavaros nukerpamasis varžtas gali pakartotinai nulūžti arba galimas sraigtų ar grūdų bunkerio gedimas.

Sraigtų dangčiai naudojami iškrovimo greičiui reguliuoti. Norėdami reguliuoti sraigtų dangčius:

1. Ištraukite spyruoklinį kaištį (A) ir kaištį (B), laikančius sraigto dangčio galus (C) prie grūdų bunkerio.
2. Laikykite dangtį reikiamoje padėtyje ir įstatykite anksčiau išimtą kaištį bei spyruoklinį kaištį.

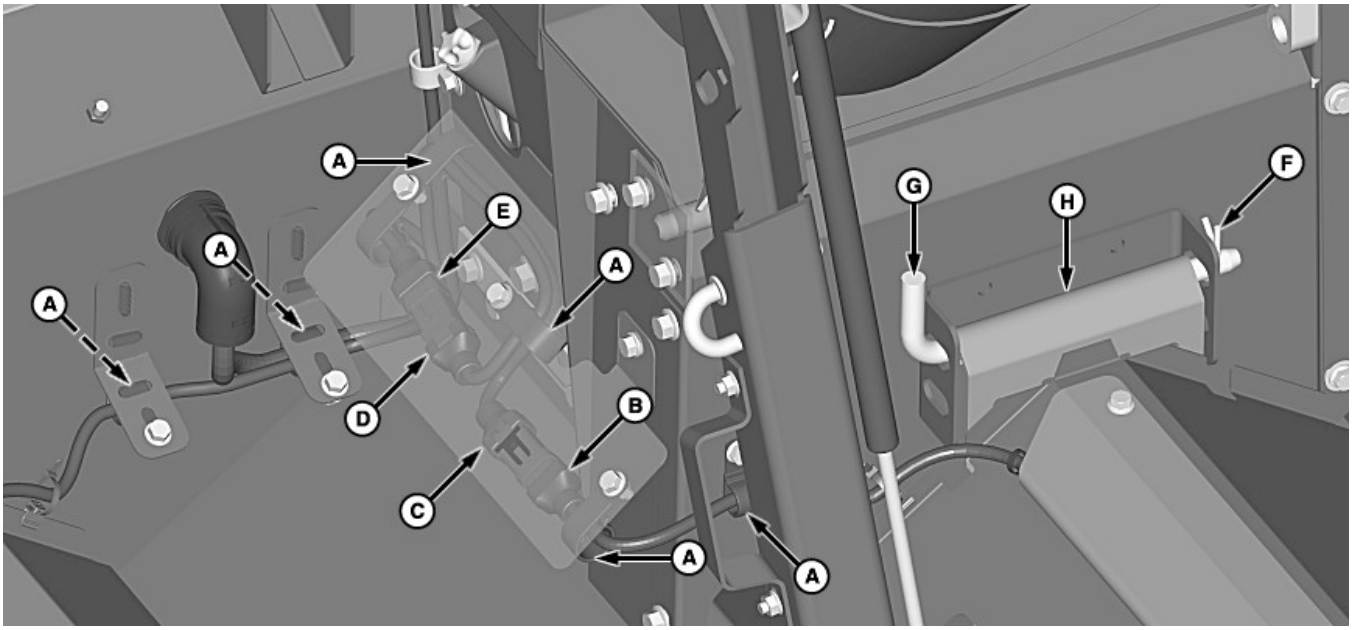
Siekiant optimalaus veikimo, sraigtų dangčiai turi būti laikomi lygiai (jeigu įrengta su ActiveYield™) per visą skersinio sraigto ilgį.

PASTABA: Jei reikia, pareguliuokite skersinių sraigtų dangčius aukštyn arba žemyn, kad padidintumėte arba sumažintumėte srauto greitį, atsižvelgdami į pasėlių tipą ir drėgmę. Skersinių sraigtų dangčių reguliavimas taip pat turi įtakos iškrovimo sistemos energijos sąnaudoms.

OUO6075,0004A4B-26-30MAY19

ActiveYield™ yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

ActiveYield™ (jei įdiegta) skersinių sraigto dangčių išmontavimas



H125352—UN—14NOV18

A—Sąvaržos
B—Galinio skersinio sraigto jungtis (lizdinė jungtis)
C—Grūdų bunkerio jungtis (kištukinė jungtis)
D—Priekinio skersinio sraigto jungtis (kištukinė jungtis)
E—Grūdų bunkerio jungtis (kištukinė jungtis)
F—Spyruoklinis kaištis (naudojami 4)
G—Kaištis (naudojami 4)
H—Sraigto dangtis (naudojami 2)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

SVARBU: Išmontuodami ar sumontuodami sraigtų dangčius būkite ypač dėmesingi. Nestokite ant jutiklių, nenumeskite ir pasirūpinkite, kad ant jų nenukristų jokių daiktų.

PASTABA: Imant tam tikrų javų derlių ir tam tikromis darbo sąlygomis skersinių sraigtų dangčius reikia nuimti.

Kai skersinių sraigtų dangčiai nuimti, ActiveYield™ funkcija TURI būti išjungta. Daugiau informacijos rasite skyriuose "Kalibravimo programos pagalba" ir "Operatoriaus stotelė".

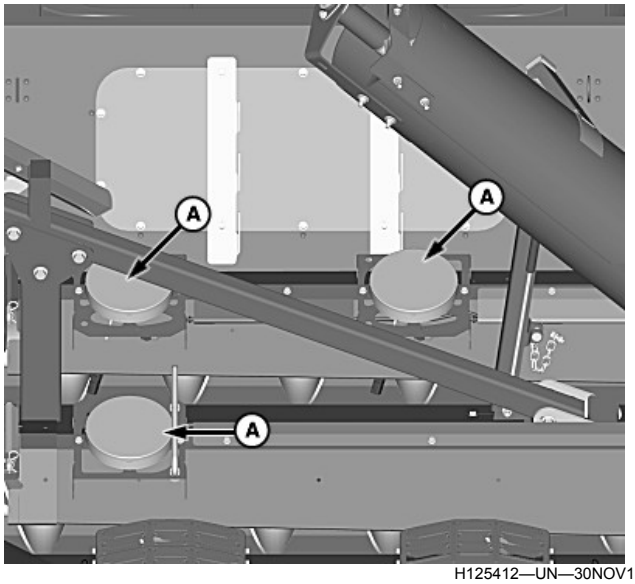
1. Je reikia, atjunkite laidų pynes nuo gnybtų (A).
2. Atjunkite galinio skersinio sraigto jungtį (B) nuo grūdų bunkerio jungties (C).
3. Atjunkite priekinio skersinio sraigto jungtį (D) nuo grūdų bunkerio jungties (E).
4. Sujunkite grūdų bunkerio jungtis (C ir E) ir pagal poreikį užfiksuokite gnybtais.

SVARBU: Sujunkite laidų pynes, kad derliaus stebėsenos sistema veiktų net ir išjungus ActiveYield™ funkciją. Užfiksuokite laidų pynę spaustukais, kad neliestų skersinių sraigtų.

5. Išimkite spyruoklinį kaištį (F) ir kaištį (G) abiejuose sraigto dangčio galuose (H).
6. Nuimkite sraigto dangtį nuo mašinos ir pakartokite veiksmą su likusiais sraigtų dangčiais.

OUO6075,0004BC2-26-31MAY19

ActiveYield™ funkcijos (jei įdiegta) jutiklių vietos



H125412—UN—30NOV18

A—Jutikliai

ActiveYield™ yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

SVARBU: Nestokite ant jutiklių ir pasirūpinkite, kad ant jų nenukristų jokių daiktų, kurie galėtų juos pažeisti.

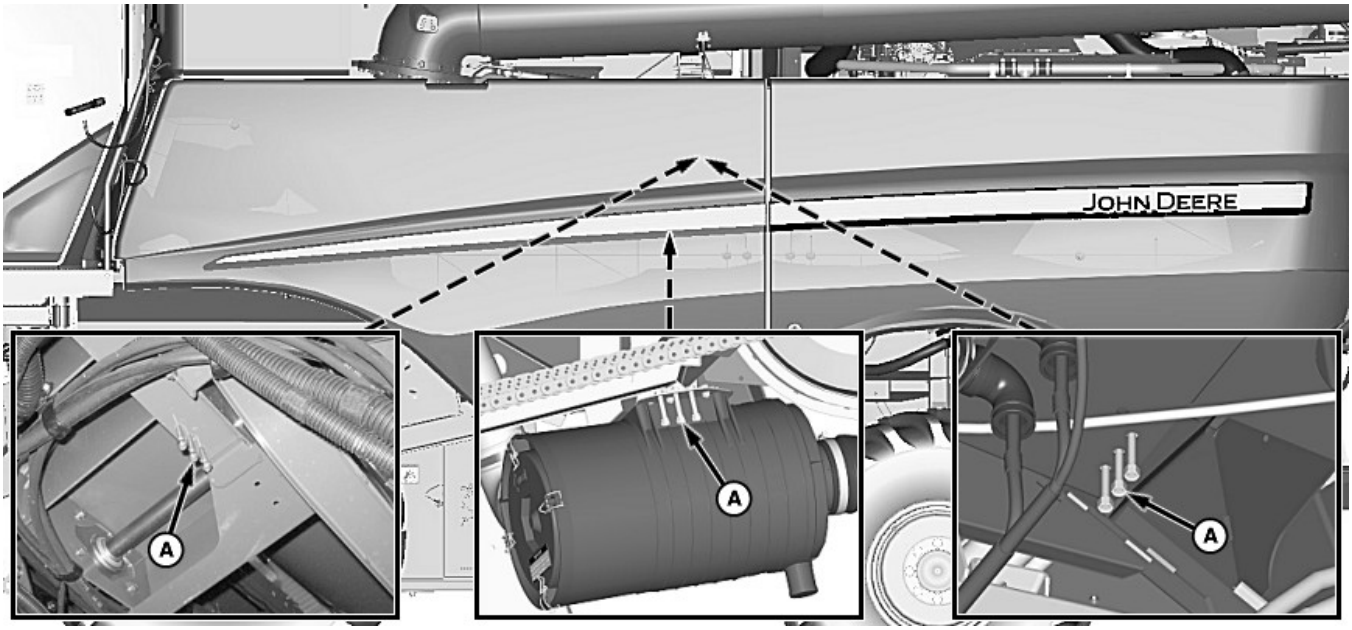
PASTABA: Du jutikliai yra priekinio skersinio sraigto dangtyje, vienas – galinio.

ActiveYield™ funkcija naudoja jutiklius (A), kurie yra grūdų bunkeryje ir skersinių sraigtų dangčiuose – jais matuojamas grūdų srautas.

OUO6075,0004A55-26-30NOV18

ActiveYield™ yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

Nukerpamojo varžto vieta



H111120—UN—17APR14

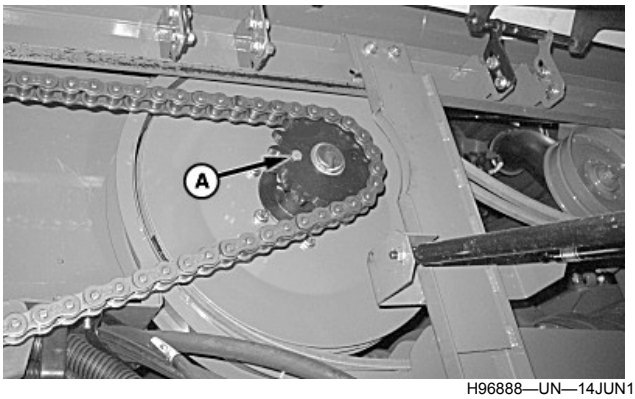
A—Nukerpamasis varžtas (naudojami 3)

PASTABA: Pridedami trys papildomi nukerpamieji varžtai. Vietos gali skirtis atsižvelgiant į variklio dydį, variklio emisijos lygį ir grūdų bunkerio iškrovimo greitį.

Jeigu iškrovimo sraigto pavaros nukerpamasis varžtas nulūžta, išsukite ir pakeiskite pridedamu nukerpamuoju varžtu (A) iš nurodytos vietos.

OUO6075,00017C7-26-17APR14

Iškrovimo sraigto pavaros nukerpamasis varžtas



H96888—UN—14JUN10

A—Nukerpamasis varžtas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

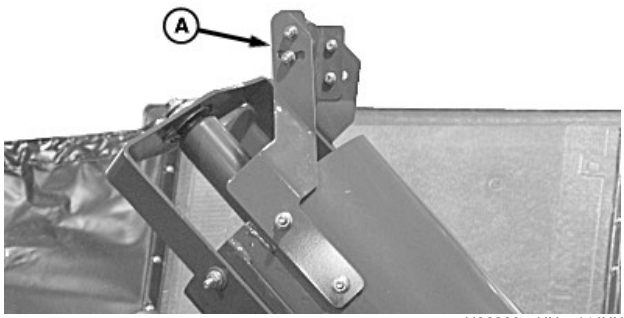
Naudokite tiktai John Deere tiekiamus nukerpamus varžtus (A) (varžtas su galvute per stebulę/įvorę), kreipkitės į oficialų John Deere atstovą dėl nukerpamų varžtų pakeitimo.

Mašinoje yra papildomi nukerpamieji varžtai. Žiūrėkite “Nukerpamojo varžto vieta” šiame skyriuje, jeigu norite rasti daugiau informacijos.

SVARBU: Nemontuokite padangos kameros ar maišelio iškrovimo sraigto gale. Bet kokie trukdymai sraigto gale gali sugadinti iškrovimo sraigto sistemą ir nukerpamąjį varžtą.

OUO6075,00017C6-26-16APR14

Grūdų bunkerio įkrovimo sraigto kreiptuvas



H96890—UN—14JUN10

A—Kreiptuvas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Nustatykite kreiptuvą (A) pagal poreikį.

Sukimasis prieš laikrodžio rodyklės kryptį:

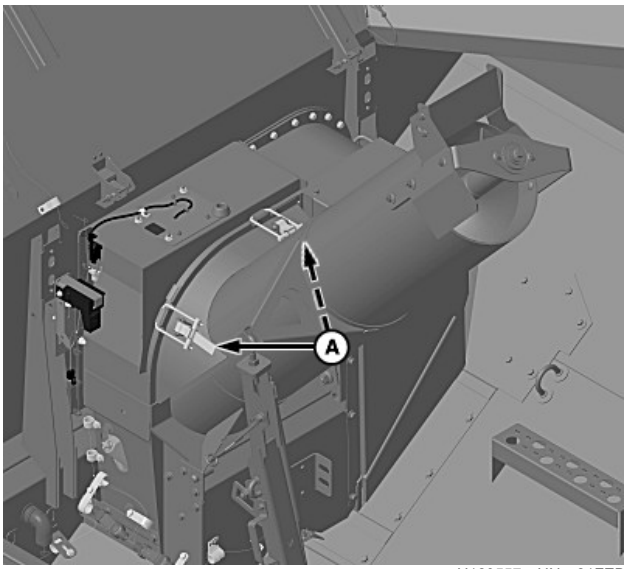
- Vėjuotos sąlygos imant žolės sėklų, rapsų ar panašių grūdų derlių.
- Kukurūzai – grūdų bunkeris prisipildo kairėje pusėje, gale.

Sukimasis laikrodžio rodyklės kryptimi:

- Grūdai – grūdų bunkeris prisipildo dešinėje pusėje, priekyje.

OUO6075,0004362-26-07OCT16

Grūdų bunkerio įkrovimo sraigto (grūdų bunkerio išplėtimo elementų) užlenkimas



H123557—UN—21FEB18

A—Spaustuvai

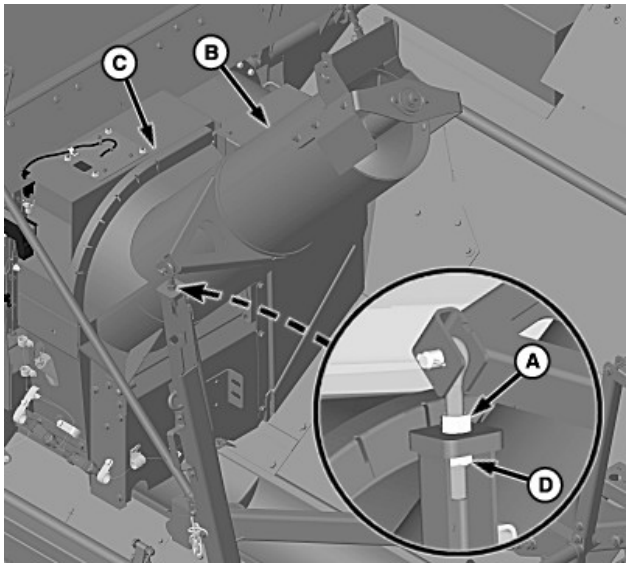
ĮSPĖJIMAS: Grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas yra sunkus. Būkite itin atidūs pakeldami arba nuleisdami sraigtą.

Kai nuleidžiami grūdų bunkerio išplėtimo elementai, bendras mašinos aukštis sumažėja 0,5 m (1-1/2 in).

Laikykite sraigto viršų ir atleiskite gnybtus (A). Nuleiskite sraigtą ant skersinio sraigto dangčio.

OUO6075,00048B9-26-21FEB18

Grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas (grūdų bunkerio dangčiai) — reguliavimas



H123558—UN—21FEB18

A—Veržlė
B—Grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas
C—Korpusas
D—Veržlė

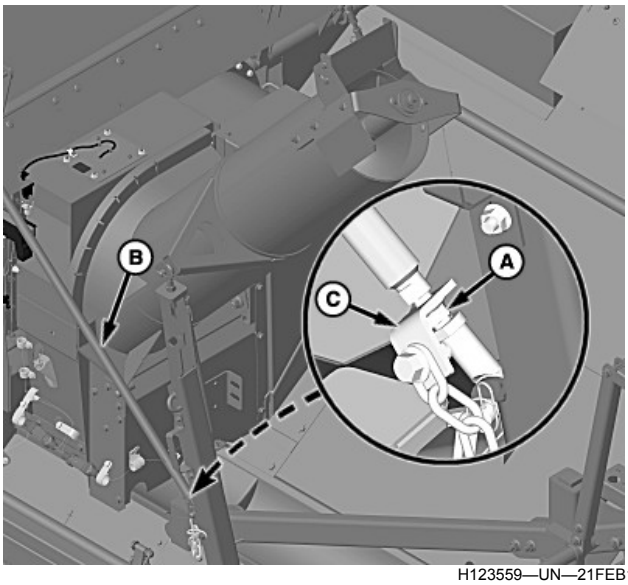
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Įsitikinkite, kad grūdų bunkerio dangčiai yra visiškai pakelti.

Reguliuokite veržlę (A), kol grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas (B) liesis prie transportavimo korpuso (C).

Pasukite veržlę (A) dar per 1/2 pasukimo ir priveržkite veržlę (D), kad užfiksuotumėte ąsinį varžtą.

PASTABA: Taip krovimo sraigto korpusas bus gerai prigludęs prie transportavimo korpuso, ir įkrovimo sraigtas bus gerai pritvirtintas prie pavarų dėžės pavaros.



H123559—UN—21FEB18

A—Veržlė
B—Suveržiamoji mova
C—Laikiklis

Atlaisvinkite veržlę (A) ir pareguliuokite suveržiamąją movą (B), kol joje pajusite nedidelį pasipriešinimą.

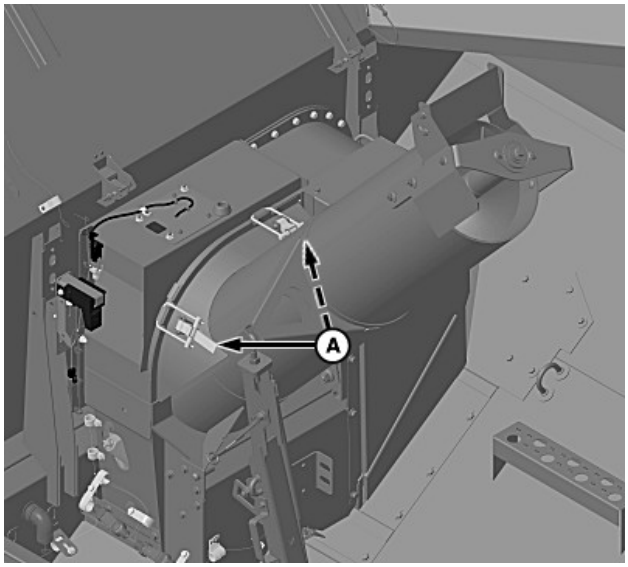
PASTABA: Pailginkite arba sutrumpinkite suveržiamąją movą, kad padidėtų ar sumažėtų tarpas tarp krovimo sraigto korpuso ir pereinamojo korpuso.

Teisingai sureguliavus, kaištis suveržiamosios movos gale turi laisvai sukinėtis.

Patikrinkite, ar laikiklis (C) nukreiptas į mašinos priekį, ir priveržkite veržlę (A), kad užfiksuotumėte suveržiamąją movą (B) reikiamoje vietoje.

OUO6075,00048BA-26-22FEB18

Masės srauto jutiklio plokštės (grūdų bunkerio išplėtimo elementai) valymas



H123557—UN—21FEB18

A—Spaustuvai

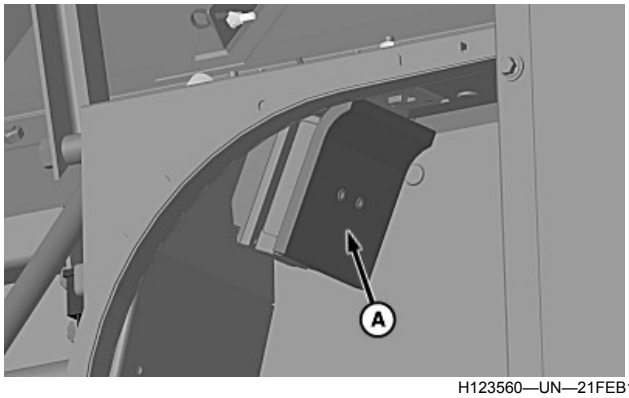
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas yra sunkus. Būkite itin atidūs pakeldami arba nuleisdami sraigtą.

Išmontuokite grūdų bunkerio mėginio lovį (jei sumontuotas).

Laikykite grūdų bunkerio krovimo sraigto viršų ir atleiskite gnybtus (A).

Nuleiskite grūdų bunkerio krovimo sraigtą.



H123560—UN—21FEB18

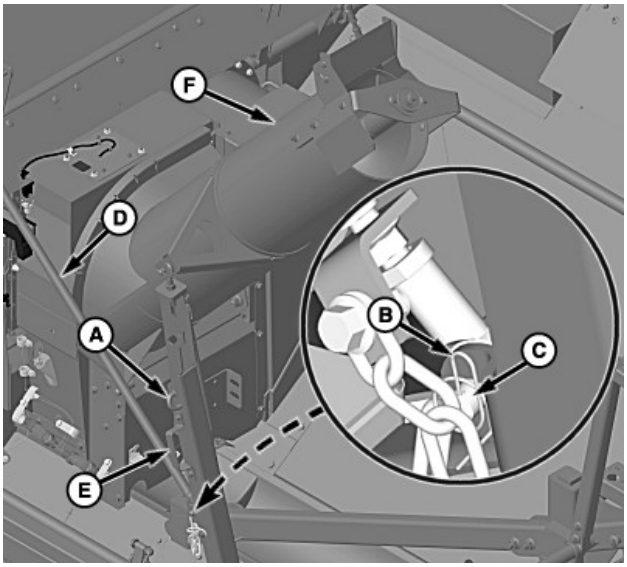
A—Masės srauto jutiklio plokštė

Nuvalykite masės srauto jutiklio plokštę (A).

Iki galo pakelkite grūdų bunkerio krovimo sraigtą prieš pereinamąjį korpusą ir pritvirtinkite gnybtais.

OUO6075,00048BB-26-22FEB18

Didelio srauto jutiklio plokštė (grūdų bunkerio dangčiai) — valymas



H123561—UN—21FEB18

A—Kaištis
B—Greito fiksavimo kaištis
C—Kaištis
D—Suveržimo mova
E—Rankena
F—Grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas

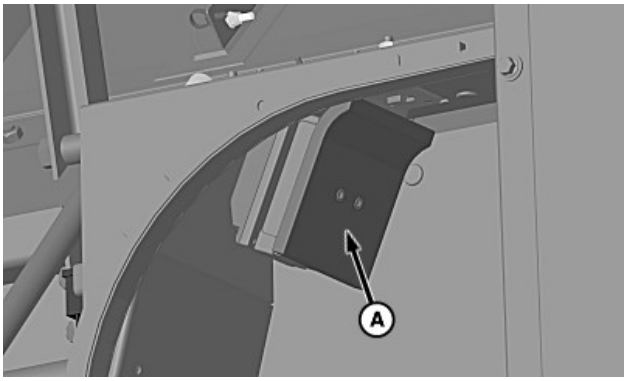
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

NETRAUKITE ir neišimkite kaiščio (A) norėdami nuleisti grūdų bunkerio įkrovimo sraigtą. Ištraukę kaištį galite susižeisti arba sugadinti mašiną.

Grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas yra sunkus. Būkite itin atidūs pakeldami arba nuleisdami sraigtą.

Ištraukite užsifiksuojantį kaištį (B) ir kaištį (C) iš suveržiamosios movos (D).

Rankena (E) nuleiskite grūdų bunkerio krovimo sraigtą (F).



H123560—UN—21FEB18

A—Masės srauto jutiklio plokštė

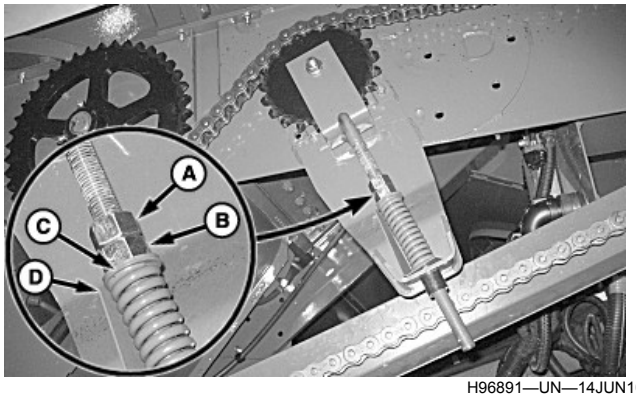
Nuvalykite masės srauto jutiklio plokštę (A).

Iki galo pakelkite grūdų bunkerio krovimo sraigtą prieš pereinamąjį korpusą.

Sulyginkite suveržiamąją movą su kiauryme ir pritvirtinkite kaiščiu bei užsifiksuojančiu kaiščiu.

OUO6075,00048BC-26-23FEB18

Iškrovimo sraigto pavaros grandinės reguliavimas



H96891—UN—14JUN10

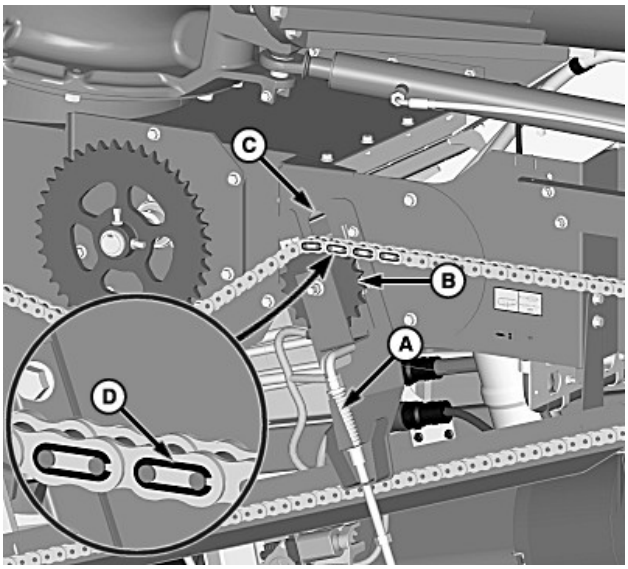
A—Veržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklio galas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Atsukite antveržlę (A). Veržkite veržlę (B), kol poveržlė (C) susilygins su matuoklio galu (D). Priveržkite fiksuojančią veržlę.

OUO6075,0004364-26-07OCT16

Iškrovimo sraigto pavaros grandinės grandys – išėmimas



H126295—UN—08MAY19

A—Spyruoklinis įtempiklis
B—Žvaigždutė
C—Griovelio galas
D—Jungiamoji grandis

Normalu, kad pavaros grandinė per ilgą laiką išsitempia. Papildomos jungiamosios grandys leidžia pavaros grandinę naudoti ilgiau.

PASTABA: Šalindami jungiamąsias grandis visada patikrinkite krumpliaračių nusidėvėjimą.

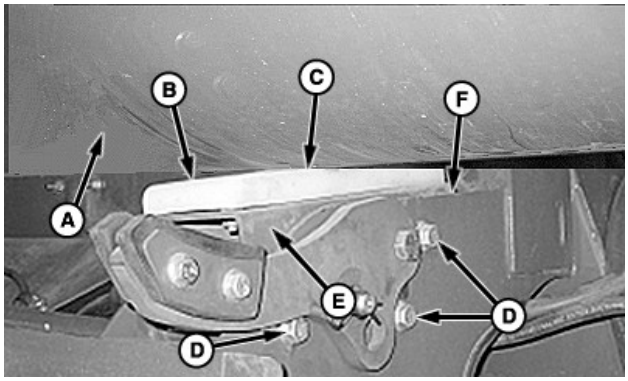
Kai spyruoklinio įtempiklio (A) nebegalima reguliuoti arba žvaigždutė (B) pasiekia griovelio galą (C), išimkite jungiamąją grandį (D).

Daugiau informacijos žr. Iškrovimo sraigto pavaros grandinė – reguliavimas.

Kai išnaudojamas visas reguliavimas, grandinė yra susidėvėjusi ir turi būti pakeista.

OUO6075,0004B92-26-04JUN19

Iškrovimo sraigto rėmo atramos reguliavimas



H106291—UN—19DEC12

A—Iškrovimo sraigtas
B—Apsauginė plokštelė
C—Vieta
D—Varžtai
E—Rėmo atrama
F—Grūdų bunkerio plokštė

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Pasukite iškrovimo sraigtą į transportavimo padėtį.

PASTABA: Jei tinkamai sureguliuota, tarp iškrovimo sraigto (A) ir apsauginės plokštelės (B) vietoje (C) tarpo neturi būti.

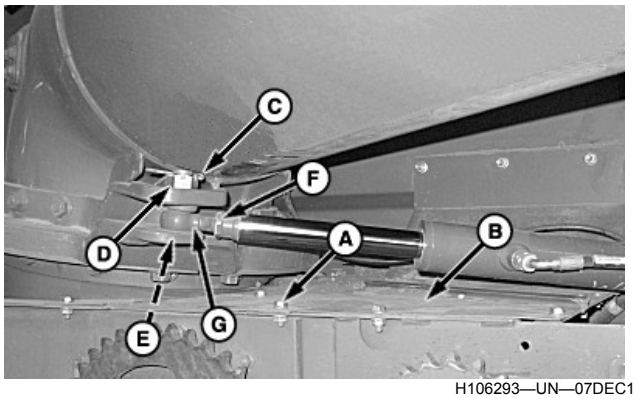
2. Jei tarp iškrovimo sraigto ir apsauginės plokštelės yra tarpas, atlaisvinkite varžtus (D) ir sureguliuokite rėmo atramos (E) vertikalią padėtį taip, kad apsauginė plokštelė liestųsi su apatiniu iškrovimo sraigto paviršiumi.

PASTABA: Viršutinis rėmo atramos (E) paviršius TURI būti lygiagretus su viršutiniu grūdų bunkerio plokštės (F) paviršiumi.

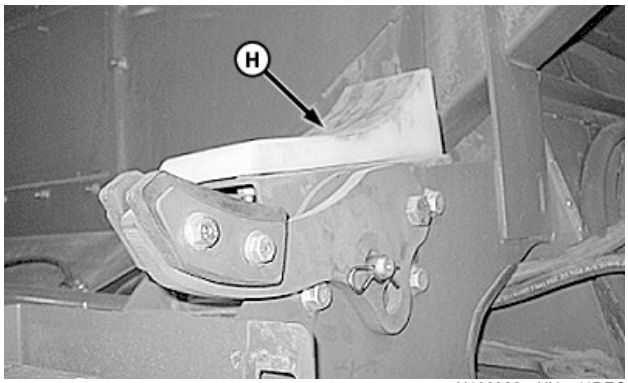
3. Sureguliavę atramą priveržkite varžtus.

OUO6075,0004367-26-07OCT16

Iškrovimo sraigto padėties reguliavimas



H106293—UN—07DEC12



H106322—UN—11DEC12

A—Varžtai su galvute (naudojami 8)
B—Gaubtas
C—Fiksuojamasis vielokaištis
D—Veržlė ir poveržlė
E—Kaištis
F—Veržlė
G—Ąsinis varžtas
H—Apsauginė plokštelė

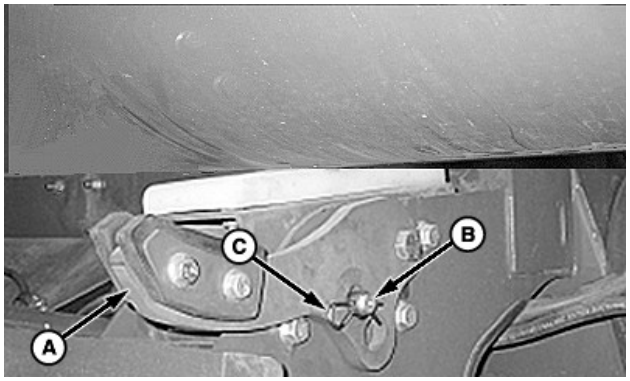
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Tinkamai sureguliuotas iškrovimo sraigtas TURI liestis su apsaugine plokštele.

1. Išimkite fiksuojamąjį vielokaištį (C), veržlę, tarpiklį (D) ir kaištį (E).
2. Atlaisvinkite veržlę (F) ir sureguliuokite ąsinį varžtą (G) taip, kad iškrovimo sraigtas lengvai liestųsi su apsauginės plokštelės paviršiumi (H).
3. Sureguliavę iškrovimo sraigtą sumontuokite anksčiau išmontuotus elementus ir dangtį.

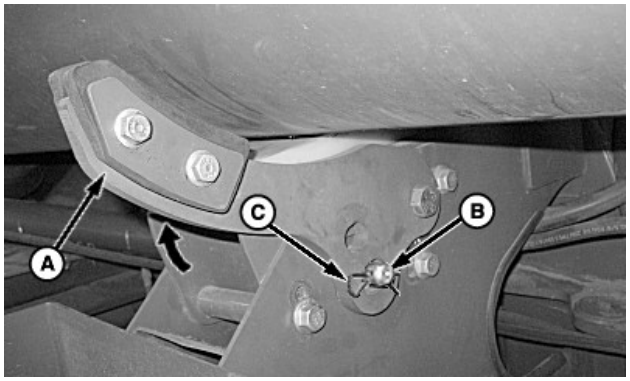
OUO6075,0004368-26-02DEC16

Iškrovimo sraigto fiksavimo rankenos padėtys



H106300—UN—10DEC12

Lauko padėtis



H106292—UN—10DEC12

Sandėliavimo padėtis / transportavimo padėtis

A—Fiksavimo svirtis
B—Kaištis
C—Spyruoklinis kaištis

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Lauko padėtis

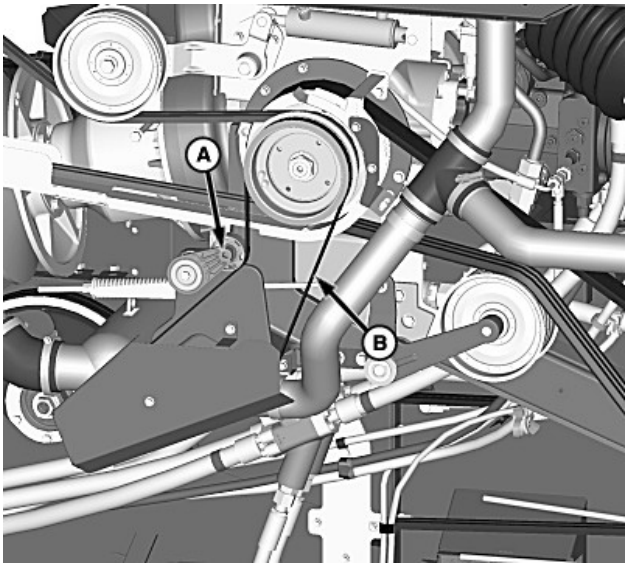
Nuleiskite fiksavimo rankeną (A), kaip parodyta, sumontuokite kaištį (B) ir užfiksuokite spyruokliniu kaiščiu (C).

Sandėliavimo ir transportavimo padėtys

Pakelkite fiksavimo rankeną (A), kaip parodyta, sumontuokite kaištį (B) ir užfiksuokite spyruokliniu kaiščiu (C).

OUO6075,0004369-26-20DEC16

Iškrovimo sraigto pavaros diržo keitimas (A tipas)



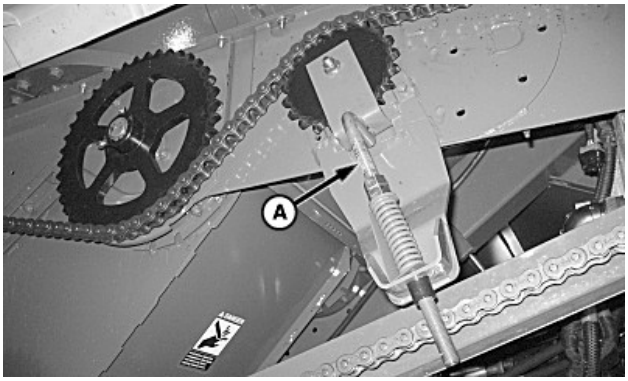
H108390—UN—25JUN13

A—Įtempiklio svirtis
B—Variklio nešvarumų šalinimo diržas (jei įrengtas)

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Patikrinkite, ar iškrovimo sraigto hidraulinis cilindras yra atjungtas ir įtrauktas.

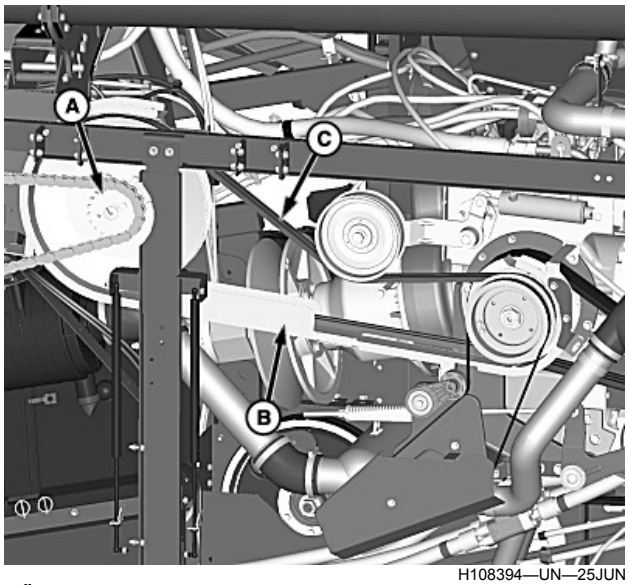
Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A), kad galėtumėte išimti variklio nešvarumų šalinimo diržą (B).



H105391—UN—09MAY12

A—Įtempiklis

Atleiskite įtempiklį (A) ant iškrovimo sraigto pavaros grandinės.



H108394—UN—25JUN13

A—Žvaigždutė
B—Diržo laikiklis
C—Diržai

Nuimkite nuo žvaigždutės (A) grandinę.

Išsukite varžtus iš diržo laikiklio (B).

Išimkite diržo laikiklį ir diržus (C).

Įdėkite naujus diržus ir anksčiau išimtą diržo laikiklį.

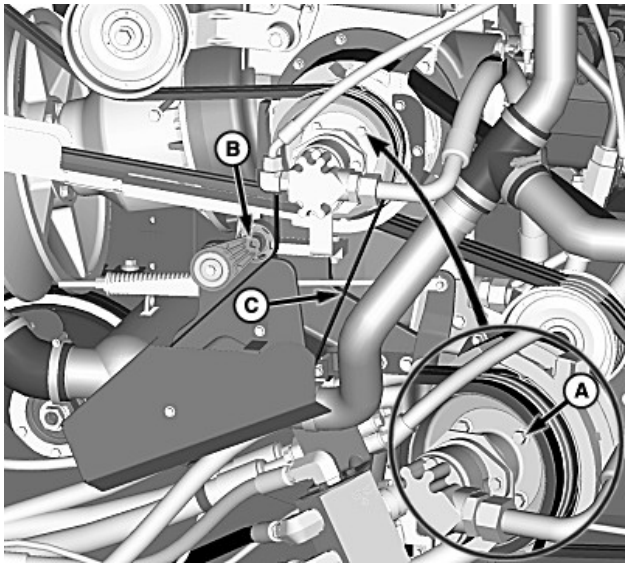
Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą, kad galėtumėte įdėti variklio nešvarumų šalinimo diržą.

Įstatykite skydą ir prisukite varžtais su galvute.

Uždėkite pavaros grandinę ir reguliuokite įtempiklį, kol poveržlė susilygins su matuoklio galu.

OUO6075,0004365-26-26JAN17

Iškrovimo sraigto pavaros diržo keitimas (B tipas)



H108393—UN—25JUN13

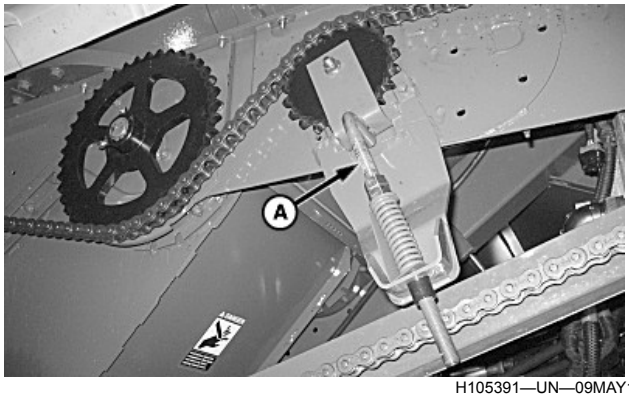
A—Varžtai
B—Įtempiklio svirtis
C—Variklio nešvarumų šalinimo diržas (jei įrengtas)

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Patikrinkite, ar iškrovimo sraigto hidraulinis cilindras yra atjungtas ir įtrauktas.

Išsukite varžtus (A) ir atremkite siurblio mazgą, kad netrukdytų.

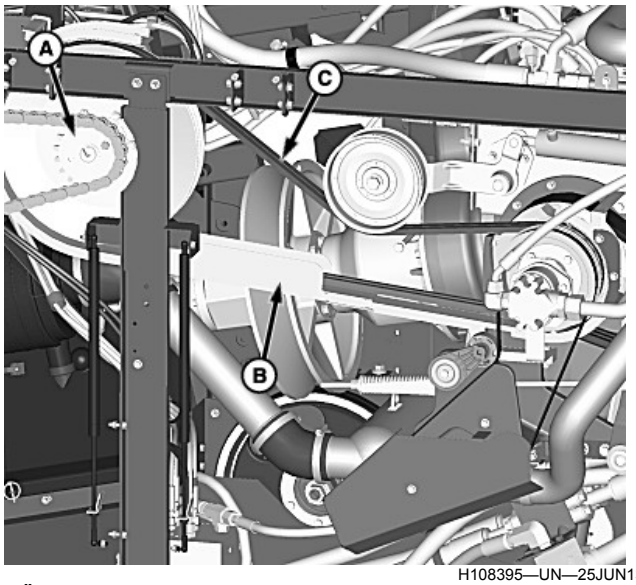
Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą (B), kad galėtumėte išimti variklio nešvarumų šalinimo diržą (C).



H105391—UN—09MAY12

A—Įtempiklis

Atleiskite įtempiklį (A) ant iškrovimo sraigto pavaros grandinės.



H108395—UN—25JUN13

A—Žvaigždutė
B—Diržo laikiklis
C—Diržai

Nuimkite nuo žvaigždutės (A) grandinę.

Išsukite varžtus iš diržo laikiklio (B).

Išimkite diržo laikiklį ir diržus (C).

Įdėkite naujus diržus ir anksčiau išimtą diržo laikiklį.

Įdėkite siurblio mazgą ir priveržkite varžtus pagal specifikacijas.

Specifikacija

Varžtai—Veržimo jėga	80 N m (59 lb ft)

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą, kad galėtumėte įdėti variklio nešvarumų šalinimo diržą.

Įstatykite skydą ir prisukite varžtais su galvute.

Uždėkite pavaros grandinę ir reguliuokite įtempiklį, kol poveržlė susilygins su matuoklio galu.

OUO6075,0004366-26-26JAN17

Suvirinimas ðalia elektroniniø valdymo blokø



TS953—UN—15MAY90

SVARBU: Nepaleiskite varikliø nuo kito automobilio akumuliatoriaus vykdydami suvirinimo darbus. Srovë yra per stipri, o átampa per aukðta ir gali nepataisomai pakenkti.

1. Atjunkite neigiamà (-) akumuliatoriaus kabelá.
2. Atjunkite teigiamà (+) akumuliatoriaus kabelá.
3. Trumpai sujunkite teigiamus ir neigiamus kontaktus. Nepritvirtinkite prie maðino rëmo.
4. Padëkite toliau ar iðneðkite ið suvirinimo ploto laidø pyniø dalis.
5. Prijunkite suvirinimo aparato masæ arti prie suvirinimo taðko ir toli nuo valdymo blokø.
6. Po suvirinimo sukeiskite etapus 1—5.

DX,WW,ECU02-26-14AUG09

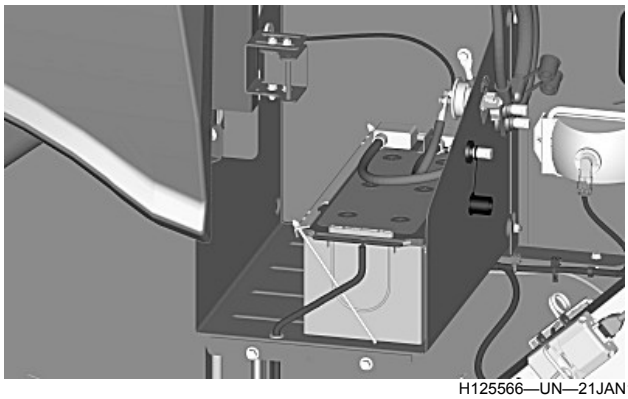
Prižiūrėkite, kad būtų švarios elektroninio valdymo bloko jungtys

SVARBU: Valdymo bloko neatidarykite ir nevalykite aukšto slėgio purkštuvu. Drėgmė, nešvarumai ir kiti teršalai gali nepataisomai pakenkti.

1. Prižiūrėkite, kad būtų kontaktai švarūs, nuvalyti. Dėl drėgmės, nešvarumų ir kitų teršalų gali per laiką susigadinti kontaktai ir nebus geras elektros sujungimas.
2. Jei jungtys nenaudojamos, uždėkite tinkamą gaubtelį nuo dulkių ar atitinkamą tarpiklį nuo nešvarumų ir drėgmės apsaugoti.
3. Valdymo blokai neremontuojami.
4. Kadangi valdymo blokai yra MAŽIAUSIAI gendantys komponentai, prieš juos pakeičiant, lokalizuokite gedimą užbaigdami diagnostinę procedūrą. (Kreiptis į John Deere oficialų atstovą.)
5. Laidų pynės kontaktus ir elektroninių valdymo blokų jungtis galima taisyti.

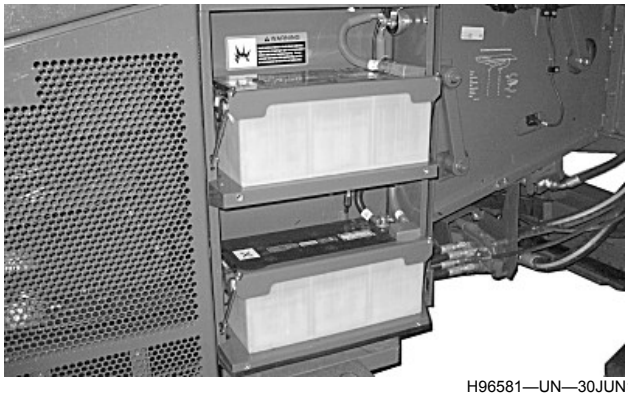
DX,WW,ECU04-26-11JUN09

Laikykitės elektros sistemos atsargumo priemonių



H125566—UN—21JAN19

A tipas



H96581—UN—30JUN10

B tipas

ĮSPĖJIMAS: Matuojant skysčių lygius mašina turi stovėti ant lygaus paviršiaus. Baterijos skysčio lygis turi matytis kiekvienos sekcijos plokšteles dengiančios įpylimo angos viršuje.

Saugokite akumuliatorių nuo kibirkščių ir liepsnos, nes elektrolito išskiriamos dujos yra sprogios. Kad išvengtumėte kibirkščiavimo, prijunkite įžeminimo laidą paskutinį, o atjunkite pirmutinį. Saugodamiesi elektros smūgių ir apdegimų, prieš atlikdami bet kokios elektros sistemos techninę priežiūrą arba prieš išimdami akumuliatorių, pasukite akumuliatoriaus atjungimo jungiklį į išjungtą padėtį.

OUO6075,0004A94-26-11JAN19

Darbas su pagrindinėmis elektros sistemos detalėmis/atsargumo priemonės automobilių įrenginiams, kuriuose yra kompiuteriu valdomos sistemos

- Niekada neatjunkite akumuliatorių, kol įjungtas paleidimo jungiklis/raktelis ar kol dirba variklis.

  Kodėl: Taip gali sustiprinti elektros įtampą ir sugadinti elektronikos detales.

- Jokiu būdu nejunkite sujungiamųjų kabelių, kol įjungtas paleidimo jungiklis.

  Kodėl: Taip gali sustiprinti elektros įtampą ir sugadinti elektronikos detales.

- Atjunkite akumuliatorius prieš kraunant (jei įmanoma)

  Kodėl: Mašinos elektros apkrovos gali sulėtinti pakartotinės įkrovos procesą. Akumuliatorių įkrovikliai gali sustiprinti elektros įtampą ir sugadinti elektronikos detales.

- Niekada nepaleiskite mašinos naudodami aukštesnę įtampą, negu numatyta tai mašinai

  Kodėl: Taip gali sugadinti elektronikos detales

- Jokiu būdu nejunkite ar neatjunkite elektros sujungiklių, kol įjungtas paleidimo jungiklis arba jei mašina dirba.

  Kodėl: Nutraukus kompiuterinę programą, kai ji paleista, gali sutrikti kompiuterinė sistema, o padidėjusi elektros įtampa gali sugadinti elektronikos detales.

- Jokiu būdu tikrindami nejunkite energijos ar įžeminimo laido prie kokios nors detalės, nebent būtumėte tam specialiai paruoštas.

  Kodėl: Jei netinkamą elektros įtampą prijungsite prie elektros sistemos netinkamo taško, galite sugadinti elektronikos detales.

- Jei suvirinate mašiną, patikrinkite, ar įžeminote suvirinamas detales. Prieš suvirinimą, saugumo sumetimais, atjunkite visus elektronikos reguliatorius.

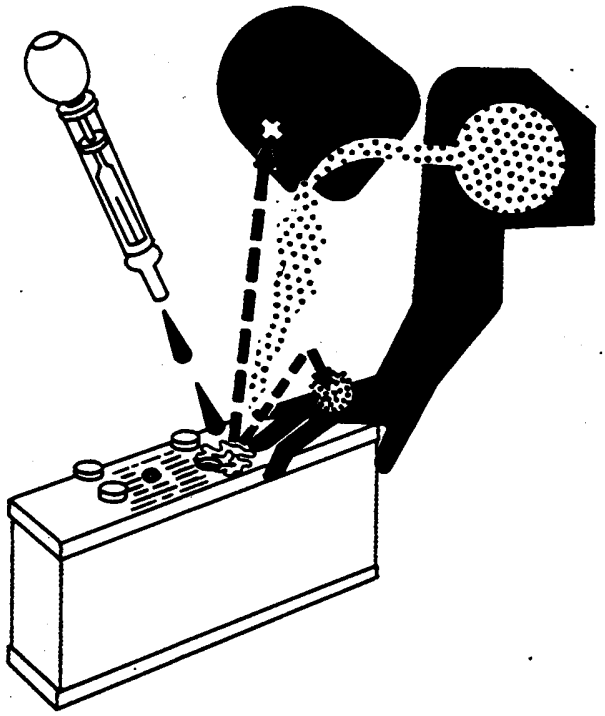
  Kodėl: Aukšta srovė, susijusi su suvirinimo darbais, gali sugadinti laidų pynes, kurios yra įžemintos. Be to, suvirinimas gali taip pat sustiprinti elektros įtampą ir sugadinti elektronikos detales.

KC01776,00003CF-26-19MAR01

Saugus baterijų naudojimas



TS204—UN—15APR13



TS203—UN—23AUG88

Gali sprogti akumuliatoriuje susidariusios dujos. Saugokite baterijas nuo kibirkščių ir liepsnos. Tikrindami baterijos elektrolito lygį naudokite prožektorių.

Niekada netikrinkite baterijos įkrovimo, kišdami prie polių metalinį daiktą. Naudokite voltmetrą ar hidrometrą.

Visada pirmiausiai atjunkite įžemintą (-) baterijos tvirtinimo apkabą ir įžemintą apkabą keiskite paskutinę.

Baterijos elektrolito sieros rūgštis yra pavojinga - ji gali nudeginti odą, išėsti skyles drabužiuose, o jai patekus į akis - galite apakti.

Saugokitės pavojų:

- įkraukite baterijas gerai vėdinamoje patalpoje
- naudokite akių apsaugos priemones ir gumines pirštines

- nenaudokite suslėgto oro baterijoms valyti
- neįkvėpkite garų pildami elektrolitą
- saugokitės, kad elektrolitas nelašėtų ir neišsilietų
- Teisinga nešiojamos akumuliatoriaus baterijos ar įkroviklio naudojimo procedūra.

Jei rūgštis patenka ant odos ar į akis:

1. nuplaukite odą vandeniu.
2. neutralizuokite rūgštį kepimui skirta soda ar kalkėmis.
3. plaukite akis vandeniu 15—30 minučių. nedelsdami kreipkitės į gydytoją.

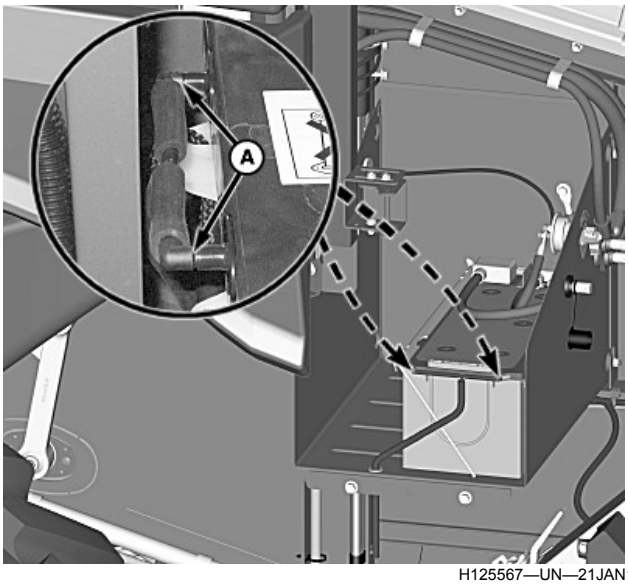
Jeigu nurijote rūgšties:

1. nesistenkite sukelti vėmimo.
2. išgerkite didelį kiekį vandens ar pieno, bet ne daugiau nei 2 L (2 qt.).
3. nedelsdami kreipkitės į gydytoją.

ĮSPĖJIMAS: Baterijų gnybtuose, kontaktuose ir kituose atitinkamuose prieduose yra švino ir švino junginių, chemikalų, kurie Kalifornijos Valstijoje pripažinti kaip vėžio ir kitų ligų sukėlėjai. **Po darbo nusiplaukite rankas.**

DX,WW,BATTERIES-26-02DEC10

Akumuliatorių saugus įdėjimas



H125567—UN—21JAN19

A tipas



H96586—UN—30JUN10

B tipas

A—Ventiliacijos vamzdžiai

ĮSPĖJIMAS: Matuojant skysčių lygius mašina turi stovėti ant lygaus paviršiaus. Baterijos skysčio lygis turi matytis kiekvienos sekcijos plokšteles dengiančios įpylimo angos viršuje.

Saugokitės sunkių sužalojimų ar žūties nuo sprogimo. Jei tinkamai nevėdinsite akumuliatoriaus dėžės, gali susikaupti dideli vandenilio dujų kiekiai. Atlikę techninę priežiūrą ar po remonto visada vėl sumontuokite ventiliacijos vamzdžius (A). Patikrinkite, kad ventiliacinės žarnos nebūtų sulenktos arba sunarpliotos.

Pakaitiniai akumuliatoriai turi būti su ventiliaciniu antgaliu, tinkamu ventiliacinei žarnai prijungti. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą dėl pakaitinių akumuliatorių, turinčių ventiliacinius antgalius.

Jei prie akumuliatoriaus neprijungiamos ventiliacijos žarnos, tada akumuliatoriaus dangtis turi likti nuimtas, kai mašinos variklis veikia arba kai akumuliatoriai kraunami išoriniu krovikliu.

OUO6075,0004A95-26-11JAN19

Akumuliatoriaus kabeliai - jungimas

ĮSPĖJIMAS: AKUMULIATORIAI ĮŽEMINAMI JUNGIANT TIK PRIE NEIGIAMO GNYBTO. Visada akumuliatoriaus sujungimą su mase junkite prie neigiamo (-) akumuliatoriaus gnybto. Starterio laidą junkite prie teigiamo (+) akumuliatoriaus gnybto. Sukeitus akumuliatoriaus poliškumą arba kintamosios srovės generatoriaus jungtis galima sugadinti elektros sistemą. Sujungimą su mase prie neigiamo (-) gnybto atlikite pabaigoje.

SVARBU: Turi būti vienodas akumuliatorių kontaktų išsidėstymas.

Kai jungiate akumuliatorius:

Išjunkite visus jungiklius ir pagalbinius įrenginius. Nuvalykite akumuliatorių gnybtus. ir kontaktus.

GREITAI ATLIKITE sujungimą su mase prie neigiamo gnybto. Neturi būti kibirkščiavimo. Jeigu atsiranda kibirkščiavimas, NEJUNKITE. Patikrinkite, ar nesukeistas akumuliatoriaus poliškumas.

Jeigu kibirkščiavimas nedingsta, dar kartą patikrinkite, ar išjungti visi jungikliai ir pagalbiniai įrenginiai. Po to patikrinkite, ar nėra trumpojo sujungimo, nutrūkusių laidų, atsileidusių arba oksiduotų jungčių.

Sujungimas su mase prie neigiamo (-) akumuliatoriaus gnybto.

OUO6075,00007D7-26-19MAR07

Akumuliatoriai - pakrovimas

Akumuliatorius turi būti visada įkrautas, ypač kai šalta. Jeigu akumuliatorius nėra pilnai įkrautas virš 12,50 voltų, gali sutrumpėti akumuliatoriaus eksploatavimo trukmė.

ĮSPĖJIMAS: Niekada nemėginkite įkrauti užšalusio akumuliatoriaus. Prieš prijungdami akumuliatoriaus įkroviklį, akumuliatorių pirmiau atšildykite kambario temperatūroje. Akumuliatorių kraukite tik gerai vėdinamoje patalpoje. Kai akumuliatorius kraunate kombaine, atjunkite abu laidus nuo akumuliatorių kontaktų.

SVARBU: Jeigu akumuliatoriai nėra pilnai įkraunami, gali užšalti elektrolitas.

Pasižiūrėkite, kurį akumuliatorių reikia įkrauti.

Atjunkite abu akumuliatoriaus laidus ir prijunkite teigiamą įkroviklio kabelį "+" prie teigiamo kontakto, o neigiamą prijunkite prie neigiamo "-" kontakto.

Laikykitės įkroviklio naudojimo instrukcijų. Visada akumuliatorius kraukite 12 voltų įkrovikliu.

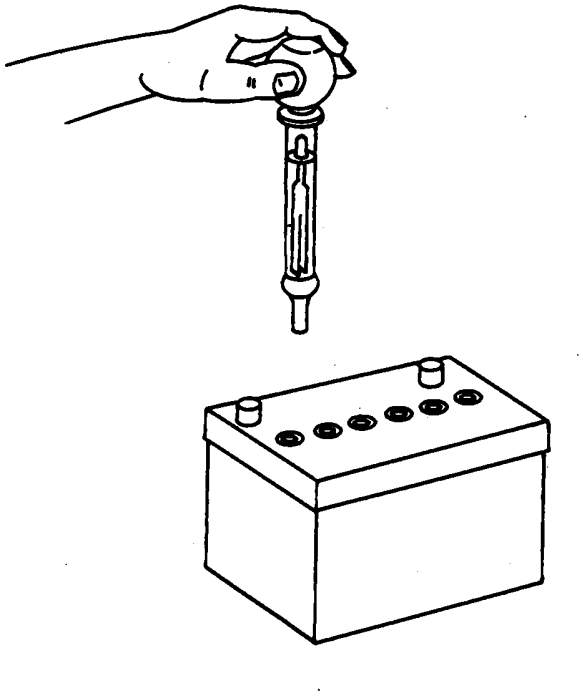
OUO6075,00007D8-26-19MAR07

Akumuliatoriai - elektrolito tankio tikrinimas

ĮSPĖJIMAS: Matuojant skysčių lygius akumuliatorių baterijos turi būti padėtos ant lygaus paviršiaus. Baterijos skysčio lygis turi matytis kiekvienos sekcijos plokšteles dengiančios įpylimo angos viršuje.

Gali sprogti akumuliatoriaus išskiriamos dujos. Saugokite akumuliatorius nuo kibirkščių ir liepsnos. Naudokite prožektorių tikrindami akumuliatoriaus elektrolito lygį.

Niekada netikrinkite akumuliatoriaus įkrovimo kišant prie polių metalinį daiktą. Naudokite voltmetrą arba elektrolito tankio matuoklį.



TS182—UN—23AUG88

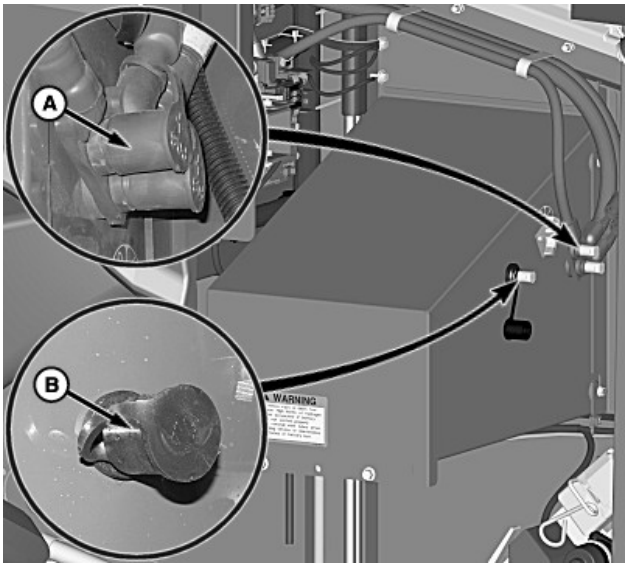
Kad nustatytumėte akumuliatoriaus būklę, elektrolito tankį areometru patikrinkite kiekviename elemente. Įkraukite akumuliatorių, jeigu tankis yra mažesnis, negu 1,225. Pakeiskite akumuliatorių, jei skirtumas tarp sekcijų yra didesnis, negu 0,050.

Visada koreguokite elektrolito tankio parodymus dėl elektrolito temperatūros kitimų. Pridėkite 0,004 kiekvienam 10°F virš 80°F. (Pridėkite 0,007 kiekvienam 10°C virš 27°C). Tiek pat atimkite, jeigu elektrolito temperatūra yra žemiau 80°F (27°C). Pilnai įkrauto

akumuliatoriaus pakoreguotas elektrolito tankis yra 1,265 - 1,280.

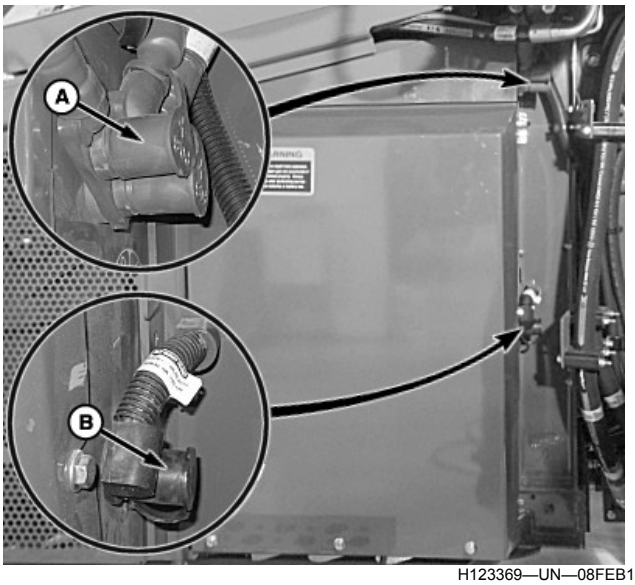
OUO6075,00007D9-26-19MAR07

Akumuliatoriai – stiprintuvo pajungimas



H125568—UN—21JAN19

A tipas



H123369—UN—08FEB18

B tipas

A—Teigiamasis (+) gnybtas
B—Neigiamasis (–) gnybas

Šaltu oru paleidimą galima palengvinti prijungiant lygiagrečiai papildomą 12 V akumuliatorių.

ĮSPĖJIMAS: Akumuliatoriaus išskiriamos dujos gali sprogti. Saugokite, kad šalia akumuliatoriaus nebūtų kibirkščių.

SVARBU: Niekada nejunkite sujungiamųjų kabelių, kai įjungtas raktelis arba akumuliatoriaus atjungimo jungiklis. Niekada nepaleiskite variklio, naudodami daugiau nei 12 V.

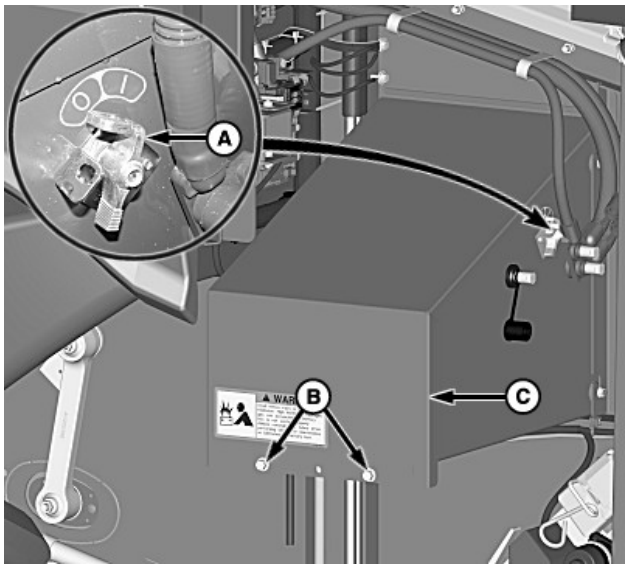
Nuimkite apsauginius gaubtelius nuo kontaktų.

Pirmas sujungiamasis kabelis turi būti pirmiausia sujungtas su papildomo akumuliatoriaus (+) gnybtu. Prijunkite kitą galą prie mašinos akumuliatoriaus teigiamo (+) kontakto (A).

Antras sujungiamasis kabelis turi būti sujungtas su papildomo akumuliatoriaus neigiamu (-) gnybtu. Prijunkite kitą galą prie mašinos akumuliatoriaus neigiamo (–) kontakto (B).

OUO6075,0004A96-26-11JAN19

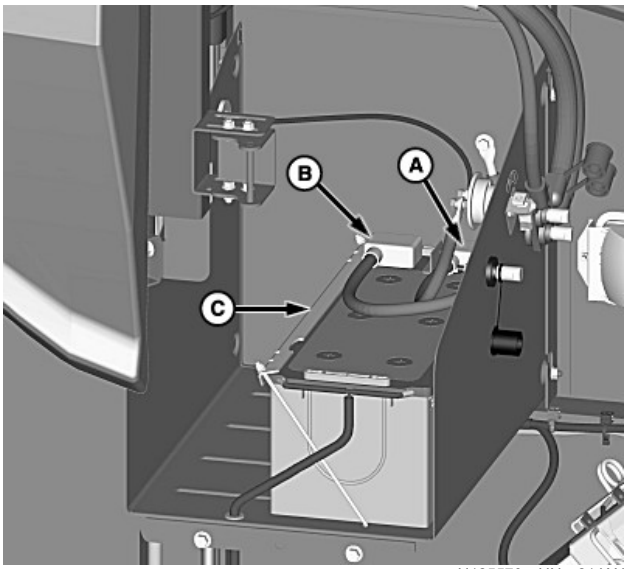
Akumuliatorių išėmimas ir įdėjimas (A tipas)



H125569—UN—21JAN19

A—Akumuliatoriaus atjungimo jungiklis
B—Varžtas su galvute (naudojami 2)
C—Gaubtas

1. Pasukite akumuliatoriaus atjungimo jungiklį (A) prieš laikrodžio rodyklę į išjungimo padėtį.
2. Atsukite varžtus su galvutėmis (B) ir nuimkite dangtį (C), kad pasiektumėte akumuliatorių.



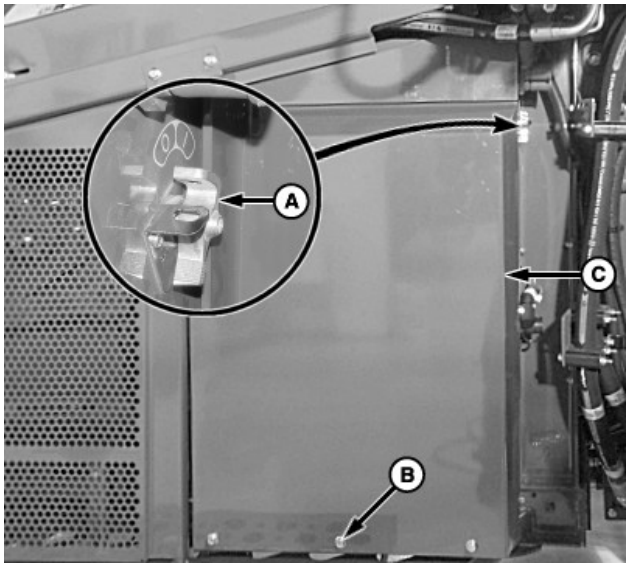
H125570—UN—21JAN19

A—Teigiamas laidas
B—Neigiamas laidas
C—Sąvarža

3. Atjunkite teigiamą (+) laidą (A) ir neigiamą (-) laidą (B).
4. Nuimkite prispaudimo plokštelę (C) ir atjunkite akumuliatoriaus ventiliacines žarnas.
5. Nuvalykite akumuliatorių ir akumuliatoriaus montavimo plotą.
6. Įdėkite akumuliatorių į akumuliatoriaus dėžę.
7. Nuvalykite akumuliatoriaus laidus ir gnybtus bei prijunkite akumuliatoriaus ventiliacijos žarnas.
8. Prijunkite teigiamą (+) laidą ir neigiamą (–) laidą.
9. Uždėkite ir priveržkite akumuliatoriaus sąvaržą.
10. Uždėkite gaubtą ir priveržkite anksčiau išsuktais varžtais.
11. Pasukite akumuliatoriaus atjungimo jungiklį pagal laikrodžio rodyklę į įjungimo padėtį.

OUO6075,0004A97-26-11JAN19

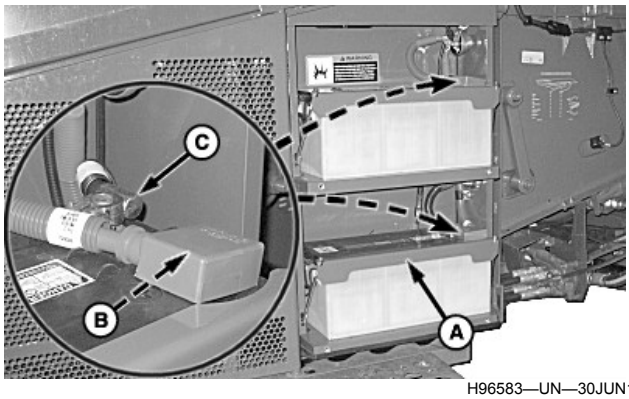
Akumuliatorių išėmimas ir įdėjimas (B tipas)



H123348—UN—08FEB18

A—Akumuliatoriaus atjungimo jungiklis
B—Varžtai su galvute (naudojami 9)
C—Gaubtas

1. Pasukite akumuliatoriaus atjungimo jungiklį (A) prieš laikrodžio rodyklę į išjungimo padėtį.
2. Kad galėtumėte prieiti prie akumuliatoriaus, išsukite varžtus (B) ir nuimkite dangtį (C).



H96583—UN—30JUN10

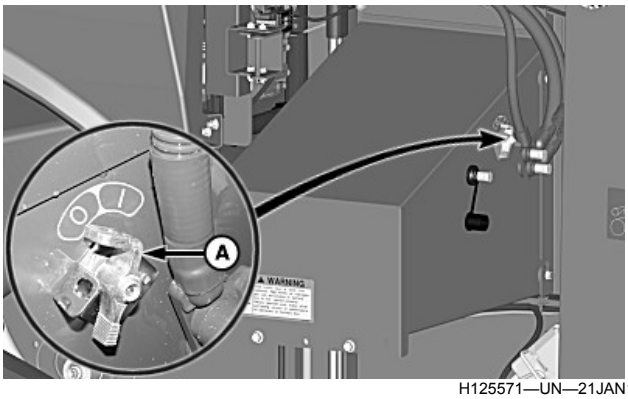
A—Sąvarža
B—Teigiamas laidas
C—Neigiamas laidas

3. Nuimkite prispaudimo plokštelę (A) ir atjunkite akumuliatoriaus ventiliacines žarnas.
4. Prijunkite teigiamą (+) laidą (B), tada neigiamą (–) laidą (C).
5. Nuvalykite baterijas ir baterijų įdėjimo plotą.
6. Įdėkite akumuliatorius į akumuliatorių dėžę.
7. Nuvalykite baterijų laidus, gnybtus ir prijunkite akumuliatorių ventiliacines žarnas.
8. Prijunkite teigiamą (+) laidą ir neigiamą (–) laidą.
9. Uždėkite ir priveržkite akumuliatoriaus sąvaržą.

10. Uždėkite gaubtą ir priveržkite anksčiau išsuktais varžtais.
11. Pasukite akumuliatoriaus atjungimo jungiklį pagal laikrodžio rodyklę į įjungimo padėtį.

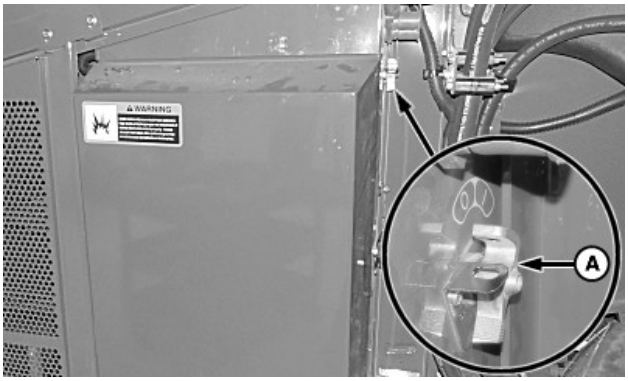
OUO6075,0004898-26-07FEB18

Akumuliatoriaus atjungimo jungiklis



H125571—UN—21JAN19

A tipas



H123349—UN—07FEB18

B tipas

A—Akumuliatoriaus atjungimo jungiklis

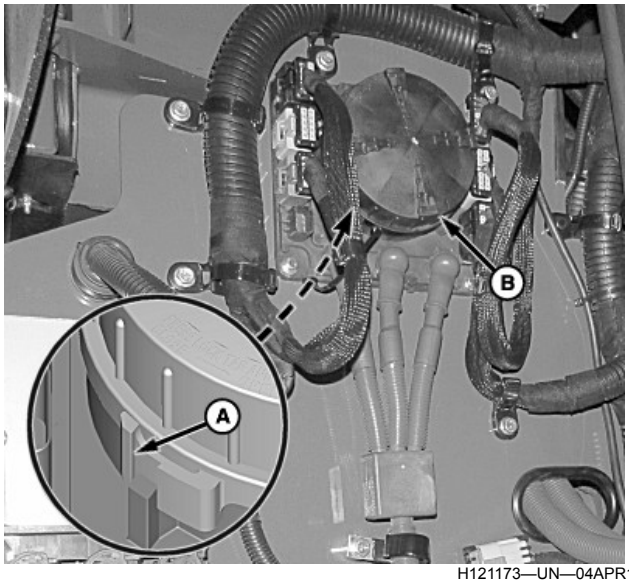
SVARBU: "Final Tier 4" / V etapas: Išjungę mašiną, akumuliatoriaus neatjunkite bent 90 sekundžių. Iškart išjungus mašiną selektyvios katalizinės redukcijos (SCR) sistema per šį laiką automatiškai išvalo dyzelių išmetamųjų dujų skysčio (DEF) linijas. Jei sistemoms išvalyti neskiriama pakankamai laiko, sistemose likęs skystis gali kristalizuotis ir užkimšti sistemas. Esant šalčio skystis užšals ir gali sprogti linijos.

PASTABA: Išjunkite akumuliatoriaus atjungimo jungiklį, jeigu mašina bus nenaudojama daugiau nei 25 dienas. Jeigu saugojimo laikotarpis yra ilgesnis nei 90 dienų, nuimkite neigiamą akumuliatorių laidą, kad sumažintumėte baterijos ar akumuliatorių apkrovą.

Sukite akumuliatoriaus išjungimo jungiklį (A) pagal laikrodžio rodyklę norėdami įjungti mašinos elektros sistemą arba sukite jungiklį prieš laikrodžio rodyklę, kad išjungtumėte mašinos elektros sistemą.

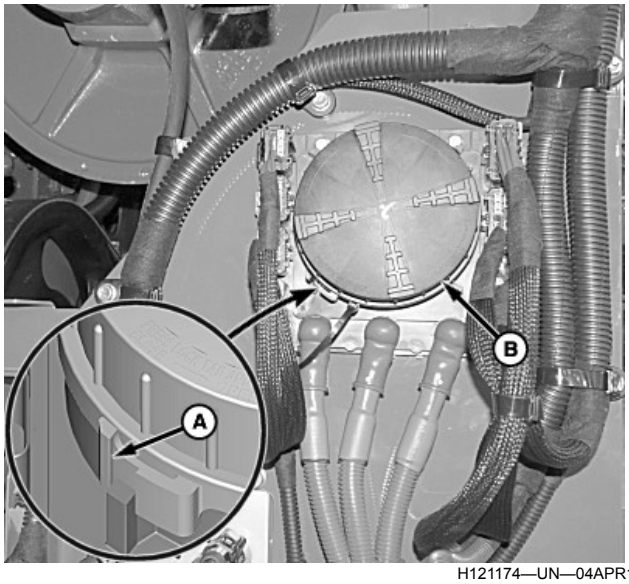
OUO6075,0004A98-26-11JAN19

Mašinos saugiklių blokas



H121173—UN—04APR17

A tipas



H121174—UN—04APR17

B tipas

A—Fiksavimo apkaba
B—Gaubtas

PASTABA: Saugiklių blokas, priklausomai nuo mašinos modelio, yra dešinėje arba kairėje pusėje.

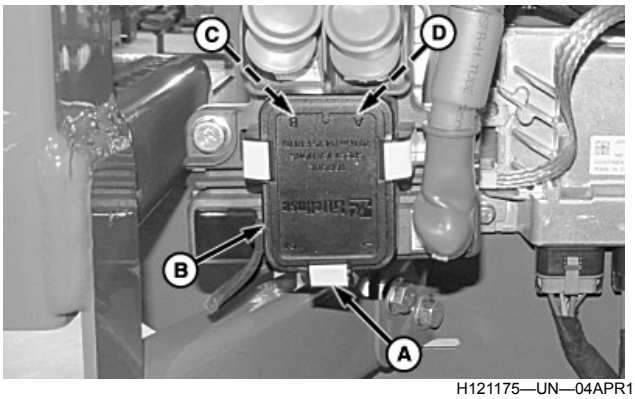
Atsarginiai saugikliai ir saugiklių išėmiklis yra po dangteliu.

Paspauskite fiksavimo ąselę ir pasukite dangtelį prieš laikrodžio rodyklę, kad saugiklių blokas atsidarytų.

- F1 ir F2 – nenaudojami
- F3 – (15 A) (cc# 0642), valdymo bloko RC2 1 maitinimo šaltinis
- F6 – (15 A) (cc# 0652), valdymo bloko RC2 2 maitinimo šaltinis
- F7 – (30 A) (cc# 0342), valdymo bloko RC1 1 maitinimo šaltinis
- F8 – nenaudojamas
- F9 – (30 A) (cc# 0362) – dešiniojo 1 maitinimo modulio (RPM1) 5 maitinimo šaltinis
- F11 – (20 A) (cc# 0332), dešiniojo 1 maitinimo modulio (RPM1) 3 maitinimo šaltinis
- F12 – (20 A) (cc# 0322), dešiniojo 1 maitinimo modulio (RPM1) 2 maitinimo šaltinis
- F13–F14 nenaudojami
- F15 – (20 A) (cc# 0352), dešiniojo 1 maitinimo modulio (RPM1) 4 maitinimo šaltinis
- F16 – nenaudojamas
- F17 – (30A) (cc# 0912), grūdų atpažinimo sistemos maitinimas
- F18–(25A) (cc# 0372), valdymo bloko RC1 2 maitinimo šaltinis
- F19–F26 – nenaudojami
- F27 – (30 A) (cc# 0152), valdymo bloko LC1 2 maitinimo šaltinis
- F28 ir F30 – nenaudojami
- F31 – (10A) (cc# 0012), nepertraukiamas akumuliatoriaus maitinimas
- F32 – (30 A) (cc# 0142), kairiojo 1A maitinimo modulio (LPM1A) 4 maitinimo šaltinis
- F33 – nenaudojamas
- F34 – (30 A) (cc# 0112), kairiojo 1A maitinimo modulio (LPM1A) 1 maitinimo šaltinis
- F35 – (30A) (cc# 9232), peilių įrenginio pavaros maitinimas
- F36 – (30 A) (cc# 0312) – dešiniojo 1 maitinimo modulio (RPM1) 1 maitinimo šaltinis
- F37 ir F38 – nenaudojami
- F39 – (10 A) (cc# 4972), valdymo bloko SSU/XCS nenutrūkstamo maitinimo šaltinis
- F40–F42 – nenaudojami
- F43 – (25 A) (cc# 5222), valdymo bloko ECU 3 maitinimo šaltinis
- F44 – (30 A) (cc# 0712), kairiojo 2B maitinimo modulio (LPM2B) 1 maitinimo šaltinis
- F45 – (20 A) (cc# 0122), kairiojo 1A maitinimo modulio (LPM1A) 2 maitinimo šaltinis
- F46 – (30 A) (cc# 0132), kairiojo 1A maitinimo modulio (LPM1A) 3 maitinimo šaltinis
- F47 – nenaudojamas
- F48 – (25 A) (cc# 5012), valdymo bloko ECU 1 maitinimo šaltinis
- F49 ir F50 – nenaudojami
- F51 – (30 A) (cc# 0162), valdymo bloko LC1 1 maitinimo šaltinis
- F52 – nenaudojamas
- F54 – (10 A) (cc# 0422), valdymo bloko PTP maitinimo šaltinis
- F55 – (25 A) (cc# 5022), valdymo bloko ECU 2 maitinimo šaltinis
- F56 – (15 A) (cc# 5042), degalų tiekimo siurblys
- F57 – (30 A) (cc# 0222), kairiojo 2B maitinimo modulio (LPM2B) 2 maitinimo šaltinis
- F58–F62 – nenaudojami
- F63 – (15 A) (cc# 5062), dozavimo siurblio maitinimo šaltinis
- F64 – (20 A) (cc# 0212), kairiojo 2A maitinimo modulio (LPM2A) 1 maitinimo šaltinis
- F67 – nenaudojamas
- F68 – (25 A) (cc# 0172), kairiojo 1A maitinimo modulio (LPM1A) 5 maitinimo šaltinis
- F69 – (30 A) (cc# 0972), lankstaus liekanų smulkintuvo 2 maitinimo šaltinis
- F70 ir F71 – nenaudojami
- F73 – (30 A) (cc# 0252), valdymo bloko LC2 1 maitinimo šaltinis
- F74 – (30 A) (cc# 0972), lankstaus liekanų smulkintuvo 1 maitinimo šaltinis
- F75 ir F77 – nenaudojami
- F78 – (30 A) (cc# 0242), valdymo bloko LC2 1 maitinimo šaltinis
- F79 – nenaudojamas
- F80 – (30 A) (cc# 0722), kairiojo 2B maitinimo modulio (LPM2B) 2 maitinimo šaltinis

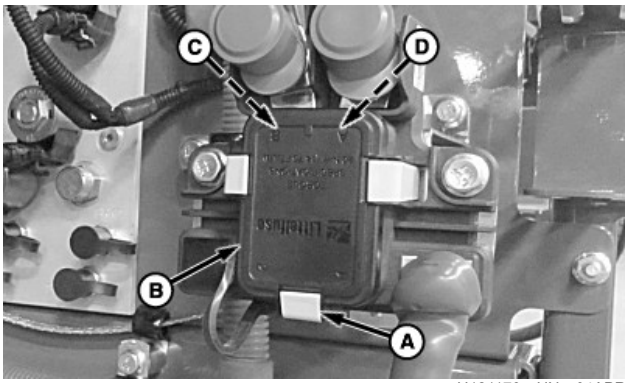
OUO6075,0004A31-26-08NOV18

Įterptiniai saugikliai



H121175—UN—04APR17

A tipas



H121176—UN—04APR17

B tipas

A—Fiksatorius (naudojami 3)
B—Gaubtas
C—F82 – įterptinis saugiklis
D—F92 – įterptinis saugiklis

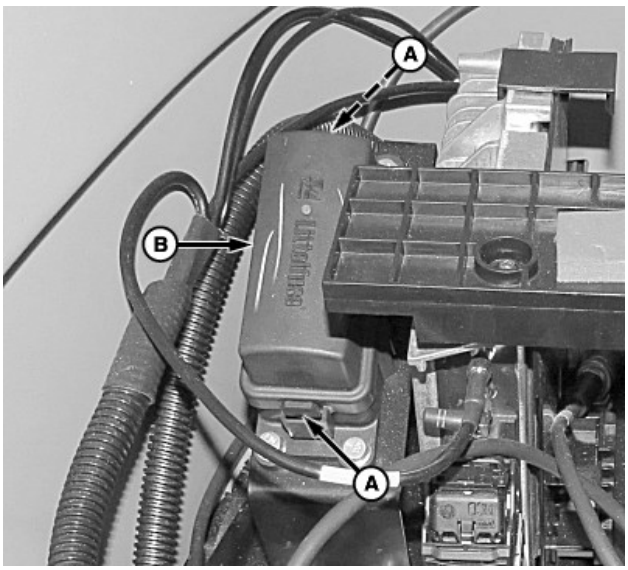
PASTABA: Įterptiniai saugikliai yra įrengti dešiniojoje arba kairiojoje pusėje, priklausomai nuo mašinos modelio.

Atidarykite fiksatorius (A) ir nuimkite dangtį (B), kad būtų galima pasiekti įterptinius saugiklius.

- F82 – įterptinis saugiklis (125A) (cc# 8002), valdymo blokas CAB
- F92 – įterptinis saugiklis, (125A) (cc# 8912), kabinos saugiklių blokas

OUO6075,00046FD-26-04APR17

Kabinos saugiklių blokas



H119639—UN—13OCT16

A—Fiksavimo ąselės
B—Gaubtas

PASTABA: Saugiklių blokas sumontuotas kabinos viduje, valdymo bloke, kuris yra po porankio pultu, ant kabinos grindų.

Paspauskite fiksavimo ąseles (A) ir nuimkite dangtelį (B), kad atidarytumėte saugiklių bloką.

- F801 – (15 A) (cc# 8262), ARMC maitinimo šaltinis
- F802 – (10 A) (cc# 8802), serverio monitoriaus maitinimo šaltinis
- F803 – (15 A) (cc# 8302), SCL maitinimo šaltinis
- F804 – (15 A) (cc# 8072), PDU maitinimo šaltinis
- F805 – (15 A) (cc# 8152), imtuvo maitinimo šaltinis
- F806 – (15 A) (cc# 8162), papildomas kabinos maitinimo šaltinis
- F807 – (10 A) (cc# 8192), ATC maitinimo šaltinis
- F808 – (20 A) (cc# 8082), recirkuliacinio ventiliatoriaus 1 maitinimo šaltinis
- F809 – (20 A) (cc# 8182), recirkuliacinio ventiliatoriaus 2 maitinimo šaltinis
- F810 – (20 A) (cc# 8172), sėdynės maitinimo šaltinis
- F811 – (20 A) (cc# 8092), pagalbinis maitinimo šaltinis
- F812 – (15 A) (cc# 8242), pagalbinio maitinimo išvestys
- F813 – (20 A) (cc# 8252), išorinio maitinimo šakotuvas
- F814 (20 A) – nenaudojamas
- F815 – (20 A) (cc# 8622), priekinio valytuvo maitinimo šaltinis
- F816 – (10 A) (cc# 8312), radijo maitinimo šaltinis
- F817 – (7,5 A) (cc# 8322), porankio APO maitinimo šaltinis
- F818 – (5 A) (cc# 0006), žadinamojo maitinimo šaltinis
- F819 – (5 A) (cc# 8112), USB kroviklio maitinimo šaltinis

OUO6075,00045AD-26-31JAN17

Vaizdo sauga

ĮSPĖJIMAS: Kad išvengtumėte susidūrimų ir pastebėtumėte pašalinius žmones, nepasikliaukite vien vaizdo kamera. Kad operatorius arba kiti žmonės nežūtų ir nebūtų sužaloti, visada būkite budrūs ir valdydami mašiną įvertinkite aplinką. Perskaitykite ir išsiaiškinkite pastraipą "Saugokitės nelaimingų atsitikimų, važiuodami atbuline eiga" saugos skyriuje.

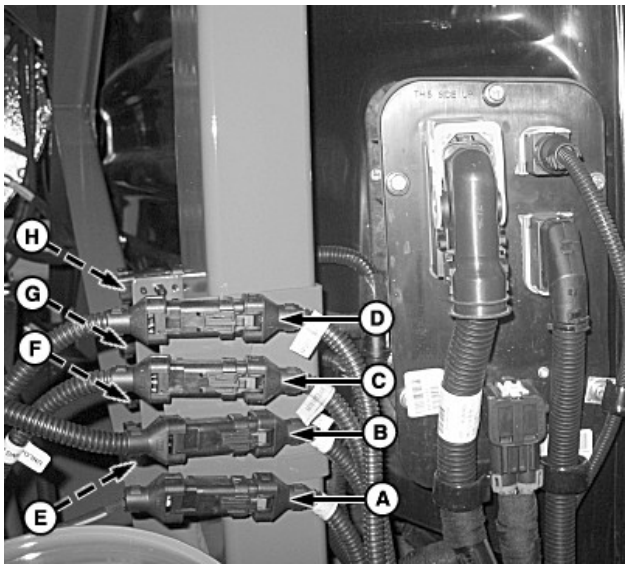
SVARBU:

- **Teisingai supraskite, ar kamera arba vaizdo programa rodo veidrodinį vaizdą.**

- **Sumontuokite kamerą tvirtai ir saugioje vietoje.**
- **Supraskite kameros apžvalgos lauką.**
- **Kamerą tinkamai prižiūrėkite.**
- **Kameros objektyvas visada turi būti švarus.**

OUO6075,00013B2-26-31JAN13

Vaizdo įrašų sąsajos galimybės



H119626—UN—12OCT16

A—1 vaizdo įvestis (porankis)
B—2 vaizdo įvestis (porankis)
C—3 vaizdo įvestis (porankis)
D—4 vaizdo įvestis (porankis)
E—1 vaizdo įvestis (papildomas ekranas)
F—2 vaizdo įvestis (papildomas ekranas)
G—3 vaizdo įvestis (papildomas ekranas)
H—4 vaizdo įvestis (papildomas ekranas)

Mašinoje įrengtos aštuonios vaizdo kameros įvestys, esančios operatoriaus stotelės dešinėje.

Vaizdo įvestis (A–D) serveriui perduoda vaizdo signalą, o serveris jį persiunčia į porankio ekraną.

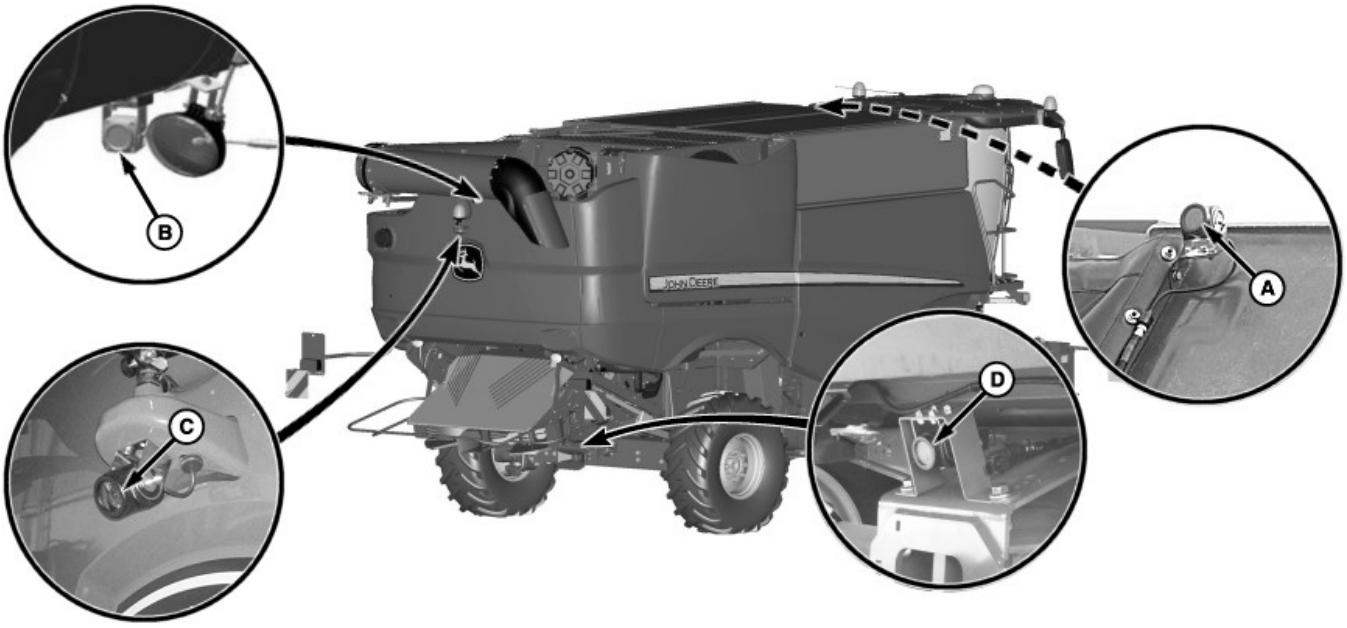
Vaizdo įvestis (A–H) siunčia vaizdo signalą į papildomą GreenStar™ 3 2630 ekraną.

Dėl išsamesnės informacijos apie suderinamus vaizdo kamerų sprendimus kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

OUO6075,0004684-26-20MAR17

“GreenStar” yra bendrovės “Deere & Company” prekės ženklas

Sureguliuokite kameras (jeigu įrengtos)



H116367—UN—25NOV15

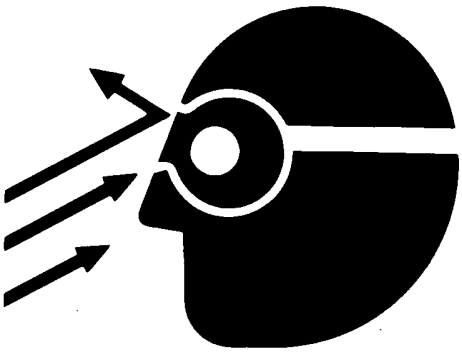
A—Grūdų bunkerio kamera
B—Iškrovimo sraigto kamera
C—Galinio vaizdo kamera
D—Sukabinimo įtaiso kamera

PASTABA: Vaizdo kamerų tipai gali skirtis nuo parodytųjų. Daugiau informacijos teiraukitės John Deere atstovybių darbuotojų arba kvalifikuotų remonto paslaugų teikėjų.

Jeigu mašinoje įrengtos kameros (A–D), sureguliuokite jas.

OUO6075,00041A7-26-28JAN16

Saugos taisyklės keičiant halogenines lemputes



TS266—UN—23AUG88



H59774—UN—30AUG99

A—Halogeninė lempa

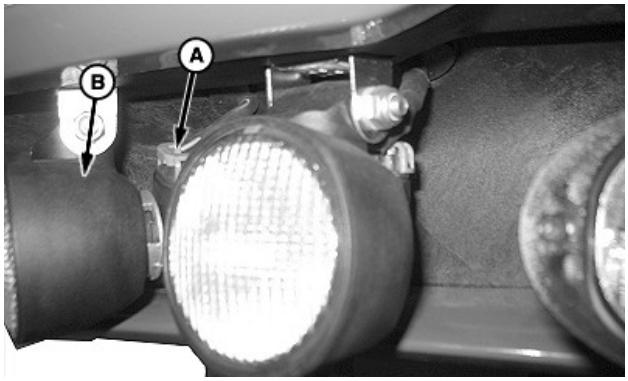
ĮSPĖJIMAS: Halogeninėse lempose (A) yra suslėgtos dujos. Jei netinkamai elgsitės su lempute, ji gali sprogti ir susidarys daug skeveldrų. Kad išvengtumėte susižalojimo:

- **Išjunkite apšvietimo jungiklį ir prieš pakeisdami lemputę leiskite jai atvėsti. Kol pakeisite lemputę, tegu jungiklis būna išjungtas.**
- **Keisdami lemputes dėvėkite akių apsaugas.**
- **Laikykite lemputę už apačios. Dėvėkite apsaugines pirštines, kad nepaliestumėte lempučių paviršiaus.**
- **Prieš įdėdami lemputę, pirštų atspaudus nuo lemputės nuvalykite švariu audiniu ir spiritu. Dėl esančių ant lemputės odos riebalų ji pirma laiko gali perkaisti ir sugesti.**
- **Nenumeskite ir nesubraižykite lempučių.**

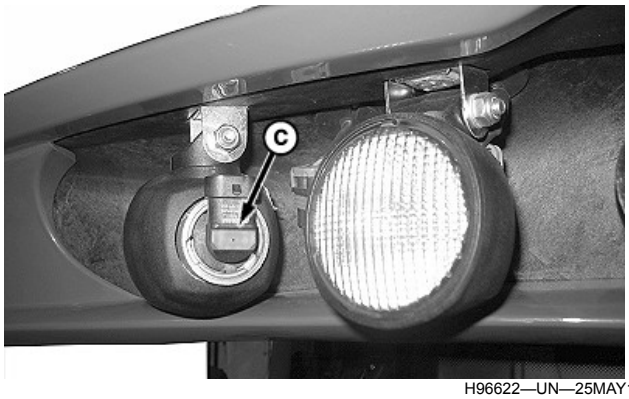
- **Saugokite lemputę nuo drėgmės.**
- **Neimkite lemputės už korpuso. Lemputės viduje yra aukštas slėgis, todėl įskilusi arba sudužusi ji gali sprogti ir sužeisti.**
- **Įdėkite naudotas lemputes į naujų lempučių pakuotę ir tinkamai utilizuokite. Saugokite nuo vaikų.**

OUO6075,0001356-26-12DEC12

Kabinos priekinio žibinto lemputė – keitimas



H96621—UN—25MAY10



H96622—UN—25MAY10

A—Jungtis
B—Priekinio žibinto mazgas
C—Lemputės blokas

ĮSPĖJIMAS: Prieš keisdami ar reguliuodami priekines šviesas, pakelkite nuožulniąją kamerą ir nuleiskite nuožulniosios kameros avarinį stabdiklį.

Atjunkite laidų pynės jungtį (A) nuo priekinio žibinto mazgo (B).

Pasukite lempos korpusą į kabinos išorę.

Pasukite lemputės mazgą (C) prieš laikrodžio rodyklę ir išimkite.

PASTABA: Keičiamas lemputes reikia saugoti, kad neprisiliestų prie odos. Dėvėkite apsaugines pirštines, kad nepaliestumėte lempučių paviršiaus.

Pakeiskite lemputę.

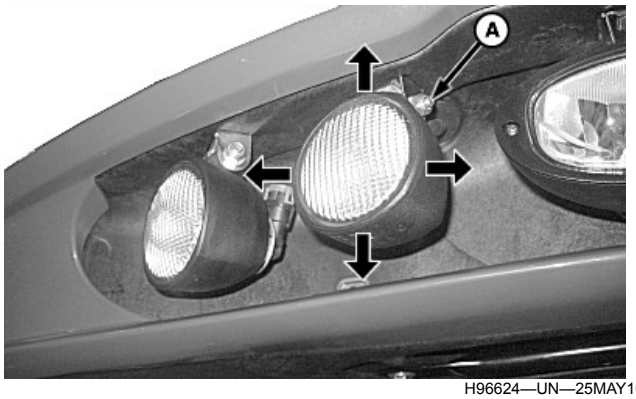
Įstumkite lemputės mazgą ir sukite pagal laikrodžio rodyklę, kad įstatytumėte į korpusą.

Pasukite lemputės korpusą į ankstesnę darbinę padėtį ir prijunkite laidų pynę.

Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis lemputėmis.

OUO6075,0000784-26-04NOV10

Kabinos priekinės šviesos – reguliavimas



H96624—UN—25MAY10

A—Varžtas su galvute

ĮSPĖJIMAS: Prieš keisdami ar reguliuodami priekinius žibintus, pakelkite tiektuvo konvejerį ir nuleiskite tiektuvo konvejerio avarinį stabdiklį.

PASTABA: Lempučių blokus galima reguliuoti išgaunant tinkamus apšvietimo kampus.

Vertikalus reguliavimas: Atleiskite varžtą su galvute (A). Pasukite apšvietimo mazgą aukštyn arba žemyn į reikiamą padėtį ir priveržkite varžtą. Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis lemputėmis.

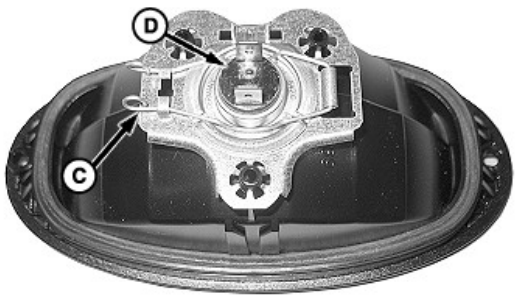
Horizontalus reguliavimas: Pasukite apšvietimo mazgą kairėn arba dešinėn į reikiamą padėtį. Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis lemputėmis.

OUO6075,0001052-26-27FEB12

Kabinos halogeninė lemputė – keitimas



H96625—UN—25MAY10



H96626—UN—25MAY10

A—Varžtai
B—Priekinis žibinto lęšis
C—Fiksatorius
D—Lemputės blokas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Prieš keisdami ar reguliuodami priekines šviesas, pakelkite nuožulniąją kamerą ir nuleiskite nuožulniosios kameros avarinį stabdiklį.

Išsukite varžtus (A) ir išimkite priekinį žibinto lęšį (B) iš korpuso.

Suspauskite gnybtus (C), kad galėtumėte išimti lemputės mazgą (D).

PASTABA: Keičiamas lemputes reikia saugoti, kad neprisiliestų prie odos. Dėvėkite apsaugines pirštines, kad nepaliestumėte lempučių paviršiaus.

Išimkite ir pakeiskite lemputę.

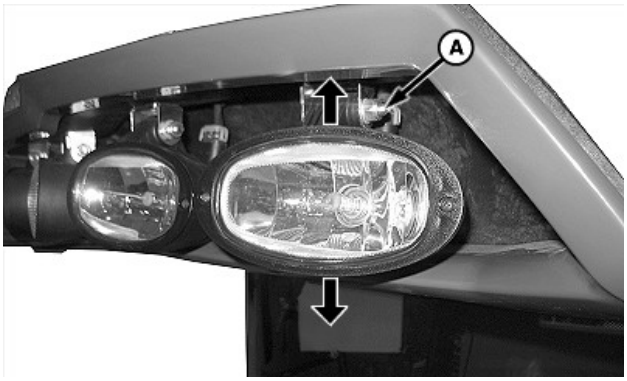
Prijunkite lemputės mazgą gnybtais prie žibintų lemputės pagrindo.

Sulyginkite priekinį žibinto lęšį su jungtimi korpuse ir prisukite varžtais.

Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis lemputėmis.

OUO6075,0000787-26-04NOV10

Kabinos halogeninės šviesos – reguliavimas



H96628—UN—25MAY10

A—Varžtas su galvute

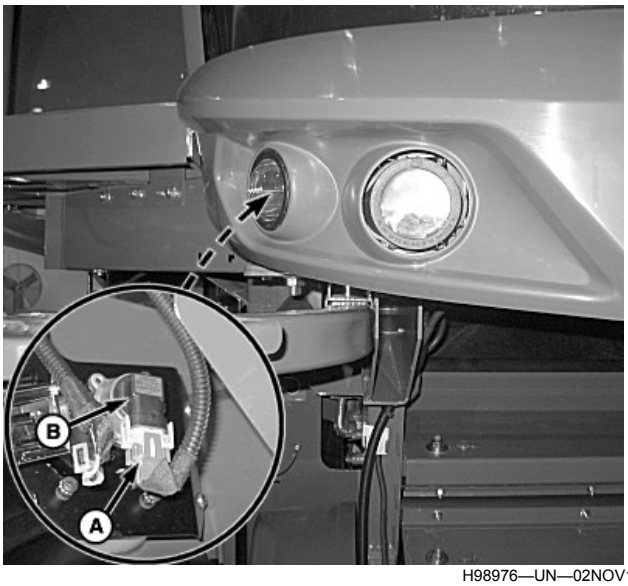
⚠ ĮSPĖJIMAS: Prieš keisdami ar reguliuodami priekinius žibintus, pakelkite tiektuvo konvejerį ir nuleiskite tiektuvo konvejerio avarinį stabdiklį.

PASTABA: Lempučių blokus galima reguliuoti išgaunant tinkamus apšvietimo kampus.

Atleiskite varžtą su galvute (A). Pasukite apšvietimo mazgą aukštyn arba žemyn į reikiamą padėtį ir priveržkite varžtą. Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis lemputėmis.

OUO6075,0001053-26-27FEB12

Halogeninės lemputės, prietaisų skydo apšvietimas (jeigu įrengta) – keitimas



H98976—UN—02NOV10

A—Jungtis
B—Lemputės blokas

ĮSPĖJIMAS: Visiškai nuleiskite nuožulniąją kamerą, prieš keisdami ar reguliuodami priekinius žibintus.

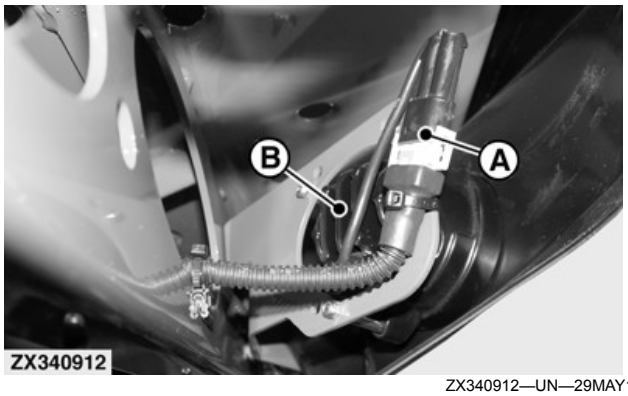
1. Nuo lemputės bloko (B) atjunkite laidų pynės jungtį (A).
2. Pasukite lemputės bloką prieš laikrodžio rodyklę ir išimkite.

PASTABA: Keičiamas lemputes reikia saugoti, kad neprisiliestų prie odos. Dėvėkite apsaugines pirštines, kad nepaliestumėte lempučių paviršiaus.

3. Išimkite ir pakeiskite lemputę.
4. Paspauskite lemputės bloką į vidų ir pasukite pagal laikrodžio rodyklę, kad įstatytumėte jį į korpusą.
5. Prijunkite laidų pynės jungtį prie lemputės bloko.
6. Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis lemputėmis.

OUO6075,0004BCC-26-19JUN19

Šviesos diodas (LED), prietaisų skydo apšvietimas (jei įrengtas) – keitimas



ZX340912—UN—29MAY18

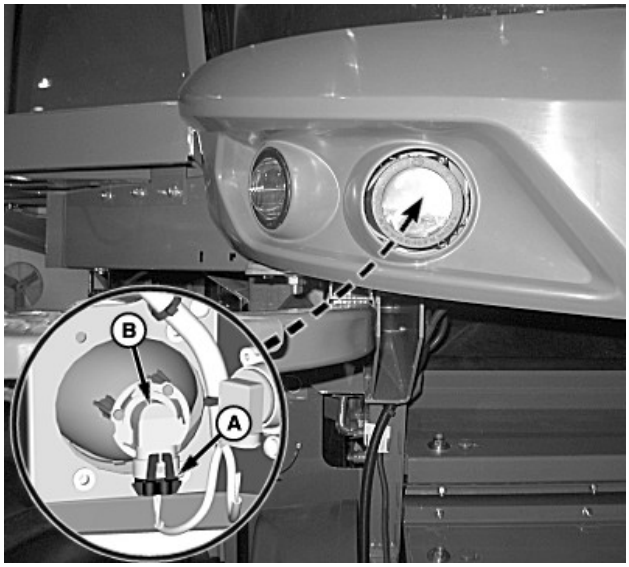
A—Jungtis
B—Apšvietimo blokas

ĮSPĖJIMAS: Visiškai nuleiskite nuožulniąją kamerą, prieš keisdami ar reguliuodami priekinius žibintus.

1. Nuo lemputės bloko (B) atjunkite laidų pynės jungtį (A).
2. Išimkite ir pakeiskite lemputės bloką.
3. Prijunkite laidų pynės jungtį prie lemputės bloko.
4. Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis lemputėmis.

OUO6075,0004BCD-26-18JUN19

Apatinių važiavimo žibintų lemputė (jeigu įrengta) – keitimas



H96629—UN—02NOV10

A—Jungtis
B—Lemputės blokas

ĮSPĖJIMAS: Visiškai nuleiskite nuožulniąją kamerą, prieš keisdami ar reguliuodami priekinius žibintus.

Atjunkite laidų pynės jungtį (A) nuo lemputės bloko (B).

Pasukite lemputės bloką prieš laikrodžio rodyklę ir išimkite.

PASTABA: Keičiamas lemputes reikia saugoti, kad neprisiliestų prie odos. Dėvėkite apsaugines pirštines, kad nepaliestumėte lempučių paviršiaus.

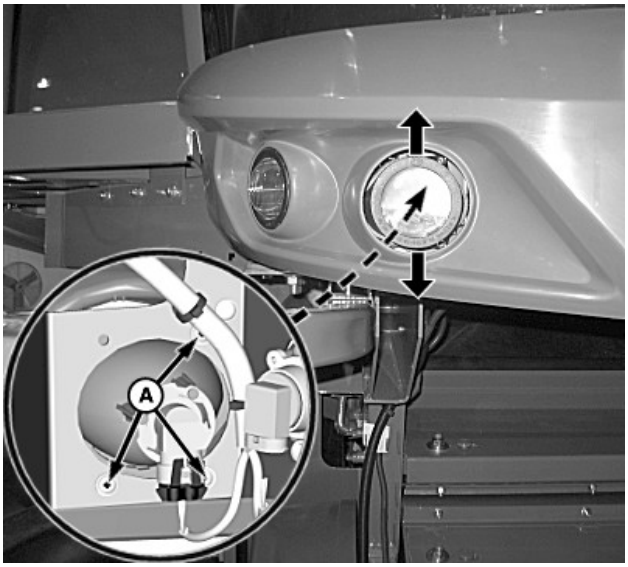
Išimkite ir pakeiskite lemputę.

Įstumkite lemputės mazgą ir sukite pagal laikrodžio rodyklę, kad įstatytumėte į korpusą ir prijunkite laidų pynę.

Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis lemputėmis.

OUO6075,0000A70-26-04NOV10

Apatinių važiavimo žibintų lemputė (jeigu įrengtas) – reguliavimas



H98977—UN—02NOV10

A—Varžtai

ĮSPĖJIMAS: Visiškai nuleiskite nuožulniąją kamerą, prieš keisdami ar reguliuodami priekinius žibintus.

PASTABA: Lempučių blokus galima reguliuoti išgaunant tinkamus apšvietimo kampus.

Reguliuodami varžtus (A) pasukite apšvietimo mazgą aukštyn arba žemyn į reikiamą padėtį ir priveržkite varžtus. Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis lemputėmis.

OUO6075,0001054-26-27FEB12

Šviesos diodų (LED) žibintų (papildomi) keitimas

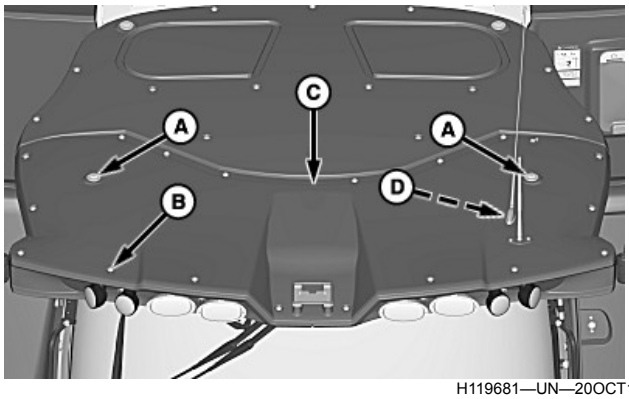


H119680—UN—20OCT16

A—Šviesos diodų (LED) žibintai

ĮSPĖJIMAS: Prieš keisdami ar reguliuodami priekinius žibintus, pakelkite tiektuvo konvejerį ir nuleiskite tiektuvo konvejerio avarinį stabdiklį.

Šviesos diodų (LED) žibintai (A) yra abiejose kabinos pusėse, kaip parodyta.



H119681—UN—20OCT16

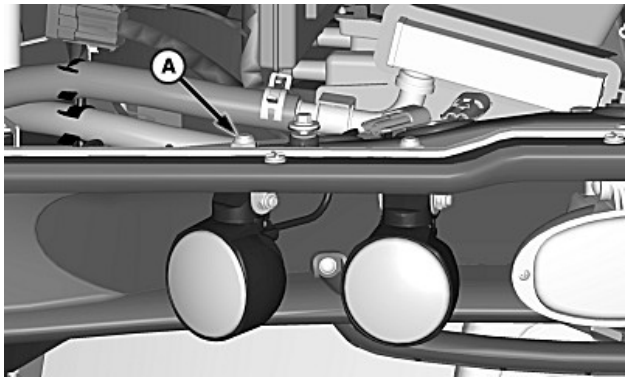
A—Varžtas ir poveržlė (2 vnt.)
B—Varžtas ir poveržlė (19 vnt.)
C—Kabinos stogas
D—Antena

PASTABA: Išimkite GreenStar™ padėties nustatymo imtuvą, jei įrengtas.

Išsukite varžtus ir poveržles (A ir B).

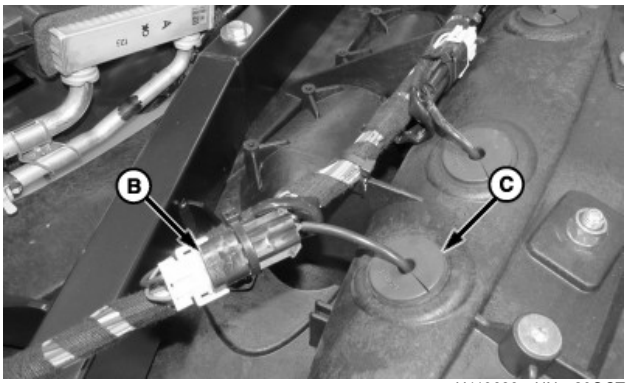
Pakelkite priekinę kairę kabinos stogo pusę ir atjunkite anteną (D).

Nuimkite kabinos stogo priekinę dalį.



H119701—UN—25OCT16

“GreenStar” yra bendrovės “Deere & Company” prekės ženklas



H119683—UN—20OCT16

A—Varžtas ir veržlė
B—Jungtis
C—Įvorė

Išsukite varžtą ir veržlę (A).

Atjunkite laidų pynės kištuką (B) ir išimkite įvorę (C).

Išimkite ir išmeskite apšvietimo bloką.

Apšvietimo bloką įdėkite priešinga tvarka.

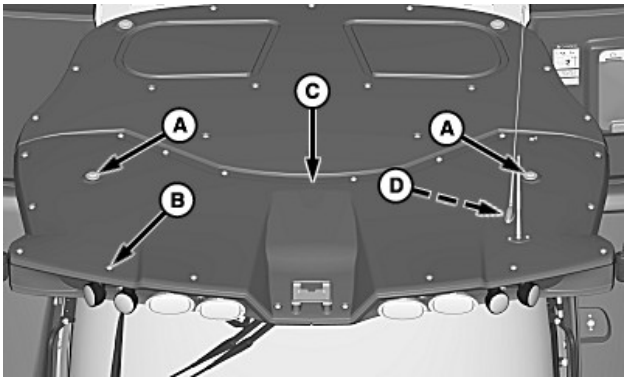
Priveržkite varžtą ir veržlę pagal specifikacijas.

Specifikacija

Veržlė—Veržimo jėga. . . . . 30 N m (22 lb ft)

Pasukite žibinto korpusą į ankstesnę darbinę padėtį.

Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis lemputėmis.



H119681—UN—20OCT16

A—Varžtas ir poveržlė (2 vnt.)
B—Varžtas ir poveržlė (19 vnt.)
C—Kabinos stogas
D—Antena

Prijunkite anteną (D) ir sumontuokite kabinos stogą (C).

Įsukite ir nurodyta jėga priveržkite varžtus (B).

Specifikacija

Varžtai—Veržimo jėga. . . . . 6 N·m (53 lb in)

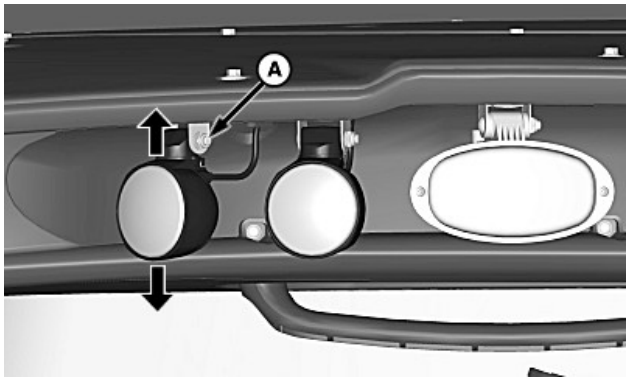
Įsukite ir nurodyta jėga priveržkite varžtus (A).

Specifikacija

Varžtai—Veržimo jėga. . . . . 10 N·m (89 lb in)

OUO6075,000435E-26-30JAN17

Šviesos diodų (LED) žibintų (papildomi) reguliavimas



H119703—UN—26OCT16

A—Varžtas su galvute

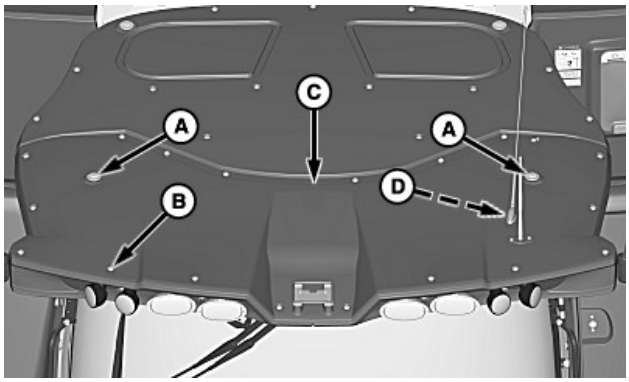
⚠ ĮSPĖJIMAS: Prieš keisdami ar reguliuodami priekinius žibintus, pakelkite tiektuvo konvejerį ir nuleiskite tiektuvo konvejerio avarinį stabdiklį.

PASTABA: Lempučių blokus galima reguliuoti išgaunant tinkamus apšvietimo kampus.

Vertikalus reguliavimas

Atleiskite varžtą su galvute (A). Pasukite apšvietimo mazgą aukštyn arba žemyn į reikiamą padėtį ir priveržkite varžtą. Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis lemputėmis.

Horizontalus reguliavimas



H119681—UN—20OCT16

A—Varžtas ir poveržlė (2 vnt.)
B—Varžtas ir poveržlė (19 vnt.)
C—Kabinos stogas
D—Antena

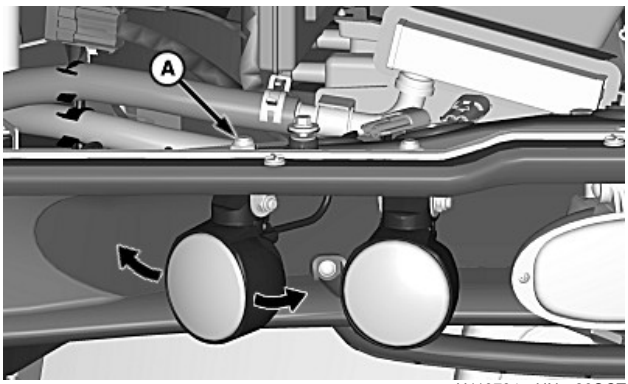
PASTABA: Išimkite GreenStar™ padėties nustatymo imtuvą, jei įrengtas.

Išsukite varžtus ir poveržles (A ir B).

Pakelkite priekinę kairę kabinos stogo pusę ir atjunkite anteną (D).

“GreenStar” yra bendrovės “Deere & Company” prekės ženklas

Nuimkite kabinos stogo priekinę dalį.



H119704—UN—26OCT16

A—Varžtas ir veržlė

Atlaisvinkite varžtą ir veržlę (A).

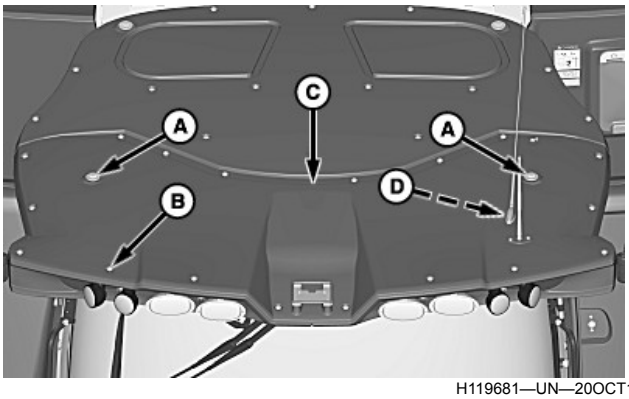
Pasukite apšvietimo mazgą kairėn arba dešinėn į reikiamą padėtį.

Priveržkite varžtą ir veržlę pagal specifikacijas.

Specifikacija

Veržlė—Veržimo jėga. . . . . 30 N m (22 lb ft)

Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis lemputėmis.



H119681—UN—20OCT16

A—Varžtas ir poveržlė (2 vnt.)
B—Varžtas ir poveržlė (19 vnt.)
C—Kabinos stogas
D—Antena

Prijunkite anteną (D) ir sumontuokite kabinos stogą (C).

Įsukite ir nurodyta jėga priveržkite varžtus (B).

Specifikacija

Varžtai—Veržimo jėga. . . . . 6 N·m (53 lb in)

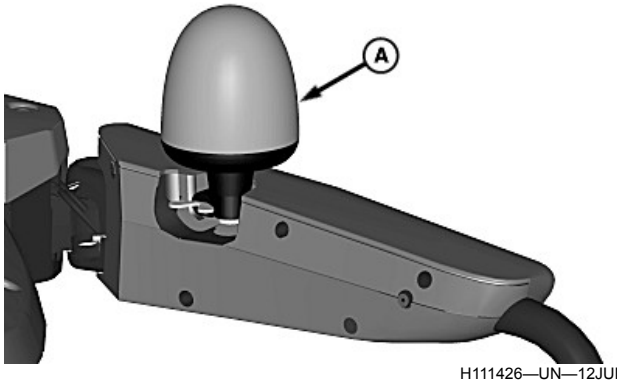
Įsukite ir nurodyta jėga priveržkite varžtus (A).

Specifikacija

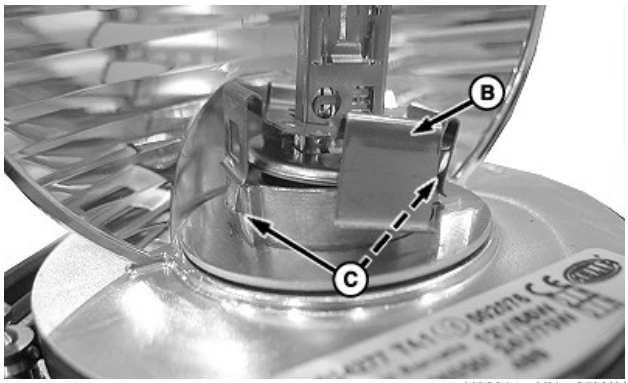
Varžtai—Veržimo jėga. . . . . 10 N·m (89 lb in)

OUO6075,000435F-26-30JAN17

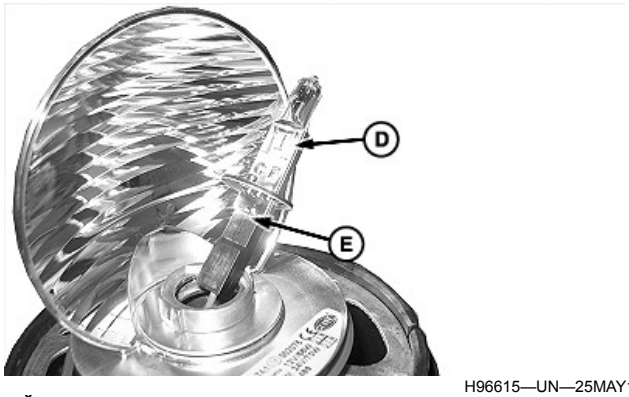
Švyturėlių lempučių keitimas (A tipas)



H111426—UN—12JUN14



H96614—UN—25MAY10



H96615—UN—25MAY10

A—Šviesos sklaidytuvas
B—Spaustuvas
C—Fiksuojanti ąselė
D—Lemputės blokas
E—Jungtis

⚠ ĮSPĖJIMAS: Pakelkite tiektuvo konvejerį ir nuleiskite avarinį stabdiklį prieš keisdami švyturėlio lemputes.

Paspauskite žemyn lęšį (A), pasukite prieš laikrodžio rodyklę ir išimkite.

Lenkdami išimkite ąselę (B) iš fiksuojančio liežuvėlio (C).

Išimkite lemputės mazgą (D) iš jungties (E).

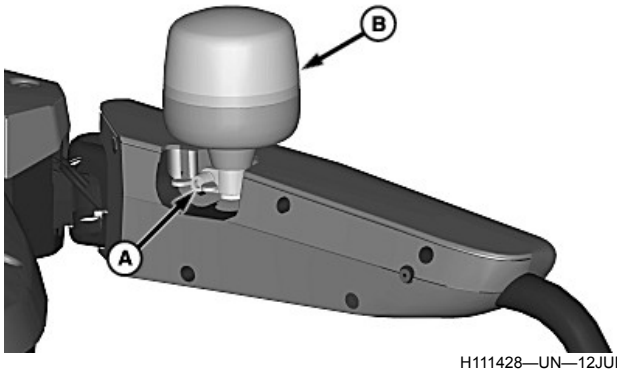
PASTABA: Keičiamas lemputes reikia saugoti, kad neprisiliestų prie odos. Dėvėkite apsaugines pirštines, kad nepaliestumėte lempučių paviršiaus.

Pakeiskite lemputę ir įstatykite atvirkščia tvarka.

Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis lemputėmis.

OUO6075,0004582-26-18JAN17

Švyturėlio lemputės keitimas (B tipas)



H111428—UN—12JUN14

A—Sparnuotoji veržlė
B—Švyturėlis

⚠ ĮSPĖJIMAS: Pakelkite tiektuvo konvejerį ir nuleiskite avarinį stabdiklį prieš keisdami švyturėlio lemputes.

PASTABA: Šviesos diodas turi atitikti vietinius kelių transportui keliamus aukščio reikalavimus, kurie priklauso nuo tam tikro padangų dydžio.

Atlaisvinkite sparnuotąją veržlę (A) ir išimkite švyturėlio lemputę (B) iš elektros lizdo.

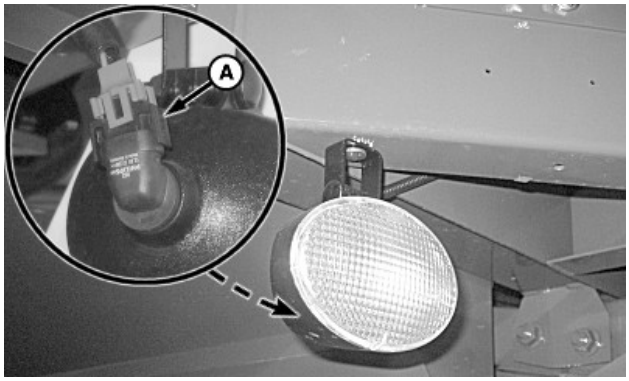
Išimkite ir pakeiskite švyturėlio lemputės bloką.

Paspauskite švyturėlį žemyn, kad užtikrintumėte gerą kontaktą su elektros lizdu, tada priveržkite veržlę.

Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis lemputėmis.

OUO6075,000478B-26-28JUN17

Halogeninės lemputės, darbiniai žibintai (jeigu įrengti) – keitimas



H96617—UN—25MAY10

Dešinioji ražienos apšvietimo šviesa

A—Jungtis

PASTABA: Parodyta ražienų žibintų keitimo tvarka. Ši tvarka panaši į tokių žibintų keitimo tvarką:

- *Iškrovimo žibintai*
- *Pagalbiniai lauko žibintai*
- *Prieigos durelių darbiniai žibintai*
- *Ražienų žibintai*
- *Grūdų bunkerio žibintas*
- *Iškrovimo sraigto žibintas*

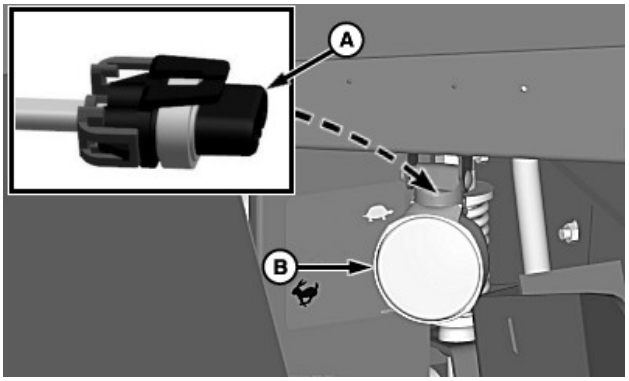
1. Atjunkite laidų pynės jungtį (A) nuo lemputės bloko.
2. Pasukite lemputės bloką prieš laikrodžio rodyklę ir išimkite.

PASTABA: Keičiamas lemputes reikia saugoti, kad neprisiliestų prie odos. Dėvėkite apsaugines pirštines, kad nepaliestumėte lempučių paviršiaus.

3. Išimkite ir pakeiskite lemputę.
4. Paspauskite lemputės bloką į vidų ir pasukite pagal laikrodžio rodyklę, kad įstatytumėte jį į korpusą.
5. Prijunkite laidų pynės jungtį prie lemputės bloko.
6. Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis lemputėmis.

OUO6075,0004BCA-26-19JUN19

Šviesos diodas (LED), darbiniai žibintai (jeigu įrengti) – keitimas



H126512—UN—17JUN19

Dešinioji ražienos apšvietimo šviesa

A—Jungtis
B—Apšvietimo blokas

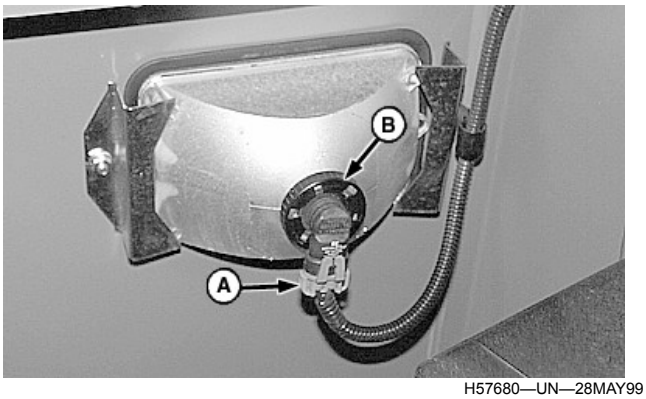
PASTABA: Parodyta ražienų žibintų keitimo tvarka. Ši tvarka panaši į tokių žibintų keitimo tvarką:

- *Iškrovimo žibintai*
- *Pagalbiniai lauko žibintai*
- *Prieigos durelių darbiniai žibintai*
- *Ražienų žibintai*
- *Grūdų bunkerio žibintas*
- *Iškrovimo sraigto žibintas*

1. Nuo lemputės bloko (B) atjunkite laidų pynės jungtį (A).
2. Išimkite ir pakeiskite lemputės bloką.
3. Prijunkite laidų pynės jungtį prie lemputės bloko.
4. Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis lemputėmis.

OUO6075,0004BC8-26-18JUN19

Halogeninė lemputė, šoninio ieškiklio žibintai ir valytuvo žibintai (jei įrengti) – keitimas



H57680—UN—28MAY99

A—Jungtis
B—Fiksavimo žiedas

PASTABA: Parodyta šoninio ieškiklio žibintų keitimo tvarka. Ši tvarka panaši į tokių žibintų keitimo tvarką:

- *Valytuvo žibintai*

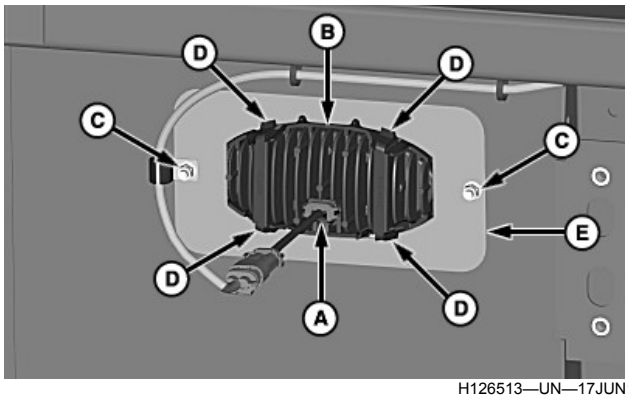
1. Atjunkite laidų pynės jungtį (A) nuo lemputės bloko.
2. Paspauskite ir pasukite tvirtinimo žiedą (B) prieš laikrodžio rodyklę, kad išimtumėte.

PASTABA: Keičiamas lemputes reikia saugoti, kad neprisiliestų prie odos. Dėvėkite apsaugines pirštines, kad nepaliestumėte lempučių paviršiaus.

3. Išimkite ir pakeiskite lemputę.
4. Lemputės bloką įtaisykite atvirkštine tvarka.
5. Prijunkite laidų pynės jungtį prie lemputės bloko.
6. Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis lemputėmis.

OUO6075,0004BCB-26-19JUN19

Šviesos diodas (LED), šoninio ieškiklio žibintai ir valytuvo žibintai (jei įrengti) – keitimas



H126513—UN—17JUN19

A—Jungtis
B—Apšvietimo blokas
C—Varžtas su galvute ir veržlė (naudojami 2)
D—Ąselė (naudojamos 4)
E—Plokštelė

PASTABA: Parodyta šoninio ieškiklio žibintų keitimo tvarka. Ši tvarka panaši į tokių žibintų keitimo tvarką:

- *Valytuvo žibintai*

1. Nuo lemputės bloko (B) atjunkite laidų pynės jungtį (A).
2. Atsukite varžtus su galvutėmis ir veržles (C).
3. Paspauskite ąseles (D) ir atskirkite apšvietimo bloką nuo plokštelės (E).

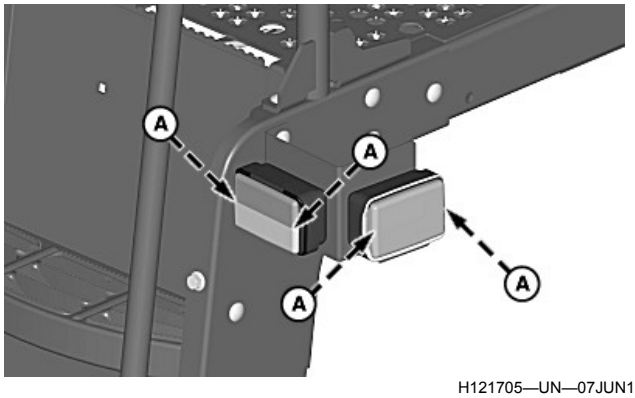
4. Išimkite apšvietimo bloką iš mašinos išorinės pusės.
5. Sumontuokite pakaitinį apšvietimo bloką iš mašinos išorinės pusės.

PASTABA: Apšvietimo bloko ąselės užfiksuoja plokštelę vietoje.

6. Saugokite apšvietimo bloką su anksčiau nuimta plokštele.
7. Įsukite anksčiau išsuktus varžtus su galvutėmis ir veržles.
8. Prijunkite laidų pynės jungtį prie lemputės bloko.
9. Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis lemputėmis.

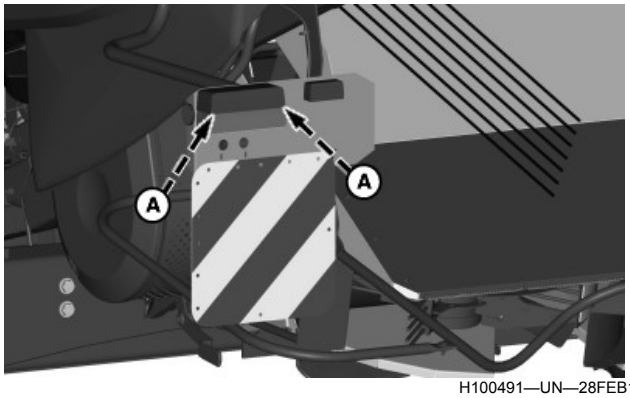
OUO6075,0004BC9-26-18JUN19

Avarinių / gabaritinių žibintų, gabaritinių / stabdžių žibintų ir galinių avarinių žibintų keitimas



H121705—UN—07JUN17

Avariniai / gabaritiniai žibintai



H100491—UN—28FEB11

Gabaritiniai / avariniai žibintai ir galiniai avariniai žibintai

A—Varžtai

Išsukite varžtus (A) iš pageidaujamo permatomo gaubto.

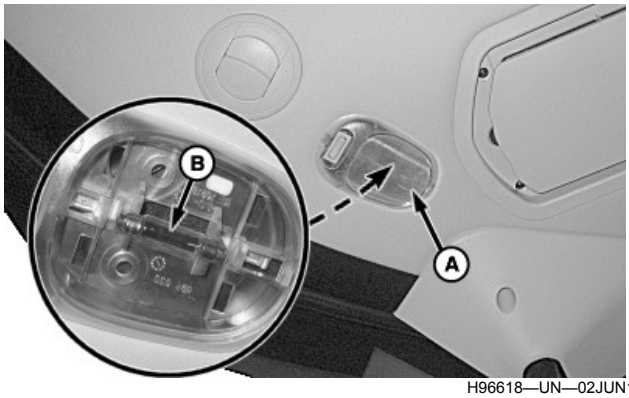
Išimkite lemputę, paspaudę ir sukdami prieš laikrodžio rodyklę.

PASTABA: Keičiamas lemputes reikia saugoti, kad neprisiliestų prie odos. Dėvėkite apsaugines pirštines, kad nepaliestumėte lempučių paviršiaus.

Įsukite lemputę ir pageidaujamą permatomą gaubtą atvirkščia tvarka.

OUO6075,0004759-26-07JUN17

Kabinos vidaus apšvietimo lemputė – keitimas



H96618—UN—02JUN10

A—Permatomas gaubtas
B—Lemputė

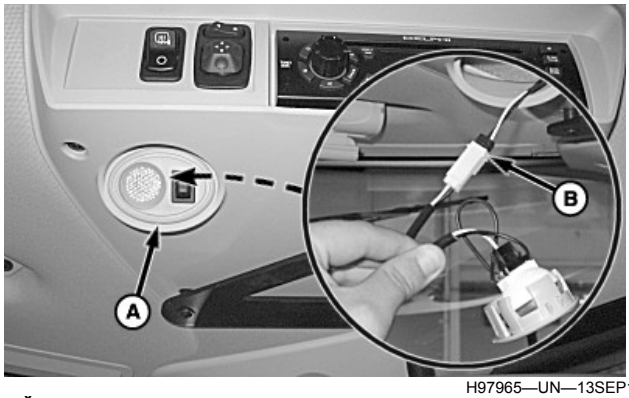
Nuimkite sklaidytuvą (A) ir pakeiskite lemputę (B).

PASTABA: Keičiamas lemputes reikia saugoti, kad neprisiliestų prie odos. Dėvėkite apsaugines pirštines, kad nepaliestumėte lempučių paviršiaus.

Įstatykite lemputę ir permatomą gaubtą atvirkščia tvarka.

OUO6075,0000783-26-04NOV10

Žemėlapio lemputė – keitimas



H97965—UN—13SEP10

A—Žemėlapio lemputės mazgas
B—Jungtis

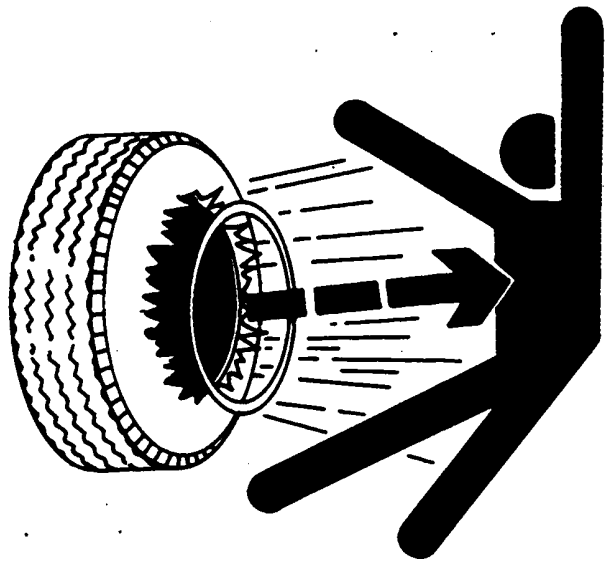
Nuimkite žemėlapio lemputės mazgą (A) ir atjunkite laidų pynės jungtį (B).

Išimkite ir pakeiskite žemėlapio lemputės mazgą.

Įstatykite ir nukreipkite žemėlapio lemputės mazgą atvirkščia tvarka, kaip parodyta.

OUO6075,00009AF-26-13SEP10

Saugiai atlikite padangų techninę priežiūrą



TS211—UN—15APR13

ĮSPĖJIMAS: Sprogimo metu ratlankio ir padangos skeveldros gali sužeisti arba galite žūti.

Nebandykite montuoti padangos, jei neturite tinkamų įrankių ar patirties šiam darbui atlikti.

Visada palaikykite padangose tinkamą slėgį. Slėgis padangose neturi viršyti rekomenduojamos normos.

Niekada nevirinkite ar nekaitinkite rato kartu su padanga. Karštis gali padidinti oro slėgį ir padanga gali sprogti. Suvirinimas gali struktūriškai susilpninti ar deformuoti ratą.

Pūsdami padangas naudokite replinį griebtuvą ir pakankamai ilgą žarną, kad atliekant šį darbą galėtumėte stovėti šone, o NE priešais padangą ar virš jos. Jei turite, naudokite apsaugines groteles.

Patikrinkite, ar ne per žemas slėgis padangose, ar nėra įpjovimų, pūslių, ar nesugadinti ratlankiai, ar netrūksta varžtų bei veržlių.

DX,RIM1-26-27OCT08

Kombainą keliu transportuokite su prijungta pjaunamąja

Transportuodami kombainą viešaisiais keliais laikykitės atitinkamų nacionalinių ir vietinių kelių eismo taisyklių ir įstatymų.

Leidimą važiuoti viešaisiais keliais Vokietijoje išduoda vietinė kelių eismo tarnyba TUEV.

Leidimo teiraukitės savo atstovybėje arba gamykloje.

OUO6075,0004673-26-16MAR17

Padangų techninė priežiūra

SVARBU: Sumontavus padangas, kurios neatitinka originalios įrangos padangų specifikacijų, galima sugadinti mašiną. Kreipkitės į savo pardavėją arba padangų tiekėją dėl nurodymų.

Naudojant nestandartines arba didesnes nei rekomenduojama padangas, nebus taikoma garantija ir gali sumažėti stabilumas, pablogėti vairavimas, anksčiau laiko susidėvėti padangos arba iškilti kitų patvarumo ar saugos problemų.

Kasdien tikrinkite, ar padangos nepažeistos ir ar slėgis jose nėra pastebimai mažas.

Oro slėgį padangose tikrinkite bent kas 100 eksploatacijos valandų. Jei padangose yra skysto balastinio svorio, naudokite specialų oro–vandens matuoklį ir matuojant ventilio galvutė turi būti apačioje.

Mažus įpjovimus ar įtrūkimus bekamerėje padangoje galima laikinai suremontuoti neišmontuojant padangos, taip išvengiant prastovų sezono metu.

Saugokite padangas nuo saulės, naftos produktų ir chemikalų poveikio.

Važiuokite atsargiai. Stenkitės išvengti nuolaužų ir aštrių daiktų.

SVARBU: Pastovus padangų remontas turi būti atliekamas kuo greičiau, kad išvengtumėte didesnių padangų pažeidimų.

PASTABA: Informacija ir techniniai duomenys pagrįsti naujausia skelbiant turima informacija. Pasiliekama teisė bet kuriuo metu keisti turinį be išankstinio įspėjimo. Daugiau informacijos apie padangų slėgio lenteles ieškokite internetiniame kombainų Ag pardavimo vadove arba susisiekite su John Deere įgaliotuoju atstovu.

Lentelėse išvardyti padangų slėgio duomenys gali skirtis nuo padangos šone nurodyto padangų slėgio.

Pjaunamosios suderinamumas ir nurodytas pripūtimo slėgis nustatomas pagal grūdų pjaunamosios konfigūraciją.

Apkrova priklauso nuo konfigūracijos. Ji gali neatspindėti blogiausio scenarijaus. Jeigu iškilo abejonių, pasikonsultuokite su vietiniu padangų tiekėju.

Ne visoms mašinoms ir ne visose gamybos vietose yra visos padangos.

Integruotas oro kompresorius (jei įrengtas) – nerekomenduojama naudoti padangoms, sumontuotoms mašinoje, pūsti arba pneumatiniams įrankiams varyti.

OUO6075,0004635-26-20MAR17

Pagrindinė informacija apie padangas

Diagonalinė padanga (įstrižinė)

16.9 - 28 10PR R1
A B C D E

H125004—UN—25SEP18

Diagonalinė padanga (įstrižinė) identifikuojama pagal įprastą nomenklatūrą.

A—Padangos protektoriaus plotis coliais.
B—Rodo, kad padanga yra diagonalinė.
C—Rodo ratlankio skersmenį coliais.
D—Sluoksnių kategorija nurodo karkaso tvirtumą, o ne sluoksnių skaičių.
E—Didesnio sukibimo padangos tipas ir dydis.

Radialinė padanga

16.9 R 28 R1W
A B C D

H125005—UN—25SEP18

Radialinę padangą galima identifikuoti pagal įprastinę nomenklatūrą arba tarptautinę sistemą.

Tradicinė nomenklatūra

A—Padangos protektoriaus plotis coliais.
B—Rodo, kad padanga yra radialinė.
C—Rodo ratlankio skersmenį coliais.
D—Didesnio sukibimo padangos tipas ir dydis.

600 /65 R 28 R1 155 A8
A B C D E F G

H125006—UN—25SEP18

Tarptautinė sistema

A—Nurodo padangos plotį milimetrais.
B—Nurodo padangos aukštį (šonas) procentais palyginti su pločiu.
C—Rodo, kad padanga yra radialinė.
D—Rodo ratlankio skersmenį coliais.
E—Didesnio sukibimo padangos tipas ir dydis.
F—Rodo padangos apkrovos indeksą.
G—Nurodo maksimalų padangai tinkamą greitį.

Didelio pravažumo padanga

850 /60 - 38 R1
A B C D E

H125007—UN—25SEP18

Didelio pravažumo padangos identifikuojamos pagal mišrią nomenklatūrą.

A—Nurodo padangos plotį milimetrais.
B—Nurodo padangos aukštį (šonas) procentais palyginti su pločiu.
C—Rodo, kad padanga yra diagonalinė.
D—Rodo ratlankio skersmenį coliais.
E—Didesnio sukibimo padangos tipas ir dydis.

OUO6075,0004A27-26-08JAN19

Padangų protektoriaus tipai



H125003—UN—24SEP18

PASTABA: Padangų protektoriaus forma priklauso nuo gamintojo.

Yra trijų tipų protektoriai, daugiausia naudojami žemės ūkyje.

A—R1 padanga. Dažniausiai naudojama žemės ūkio darbams, tinka daugeliui dirvos sąlygų.
B—R1W padanga. Kumšteliai yra 20% aukštesni nei R1 padangoje ir užtikrina didesnį patvarumą važiuojant keliais.
C—R2 padanga. Naudojama esant daug purvo ir drėgmės. Pavyzdžiui, drėkinamų ryžių laukuose.

OUO6075,0004A28-26-24SEP18

Slėgis priekinėse padangose (pavienių padangų lygaus pagrindo konfigūracija) (kukurūzų pjaunamosios)

SVARBU: Visada važiuojant keliu slėgis turi būti toks, kaip nurodyta stulpelyje "Be pjaunamosios / transportavimas". Dėl netinkamo slėgio transportuojant gali sumažėti mašinos stabilumas. Esant tinkamam slėgiui užtikrinamos mažesnės degalų sąnaudos ir ilgesnis padangų eksploatavimo laikas.

PASTABA: Daugiau žr. "Padangų techninė priežiūra" šiame skyriuje.

Nurodytos 700C serijos pjaunamųjų su stiebų kėlikliu padangų slėgio reikšmės ir rekomenduojamos konfigūracijos tinka ir 600C serijos pjaunamosioms su stiebų kėlikliu.

Priekinių padangų dydis (Leistinos apkrovos indeksas)	Modelis	Be pjaunamosios / transportavimas[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Oro slėgis bar (psi)				
680/85R32 AC70G TL (178A8)	S760	1,45 (21)	2,41 (35)	2,83 (41)	NR	NR
	S770	1,45 (21)	2,41 (35)	2,83 (41)	3,24 (47)	NR
	S780 S785 S790	1,45 (21)	2,83 (41)	3,24 (47)	4,00 (58)	4,14 (60)
680/85R32 CHO AC70G TL (178A8)	S760	1,45 (21)	2,00 (29)	2,41 (35)	NR	NR
	S770	1,45 (21)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	NR
	S780 S785 S790	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	4,00 (58)
IF680/85R32 CFO TL CEREXBIB (179A8)	S760	1,17 (17)	1,59 (23)	1,93 (28)	NR	NR
	S770	1,17 (17)	1,59 (23)	1,93 (28)	2,07 (30)	NR
	S780 S785 S790	1,17 (17)	2,00 (29)	2,41 (35)	NR	NR
VF710/70R42 CFO HC3000 TL (190B)	S760	1,60 (23)	1,60 (23)	2,00 (29)	NR	NR
	S770	1,60 (23)	1,60 (23)	2,00 (29)	2,41 (35)	NR
	S780 S785 S790	1,60 (23)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	3,17 (46)
800/65R32 AC70N TL (178A8)	S760	1,65 (24)	2,83 (41)	2,83 (41)	NR	NR
	S770	1,65 (24)	2,83 (41)	2,83 (41)	3,24 (47)	NR
IF800/65R32 CFO+ TL CEREXBIB2 (181A8)	S760	1,17 (17)	1,59 (22)	1,72 (25)	NR	NR
	S770	1,17 (17)	1,59 (22)	1,93 (28)	1,93 (28)	NR
IF800/70R32 CFO+ TL CEREXBIB2 (185A8)	S760	1,17 (17)	1,31 (19)	1,52 (22)	NR	NR
	S770	1,17 (17)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,52 (22)	NR
	S780 S785 S790	1,17 (17)	1,52 (22)	1,59 (23)	1,93 (28)	2,28[b] (33)[b]
800/70R32 CHO SFT TL (175A8)	S760	1,24 (18)	1,65 (24)	2,00 (29)	NR	NR

Priekinių padangų dydis (Leistinos apkrovos indeksas)	Modelis	Be pjaunamosios / transportavi-mas[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Oro slėgis bar (psi)				
	S770	1,24 (18)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,00 (29)	NR
	S780 S785 S790	1,45 (21)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	NR
IF800/70R38 CFO+ TL CEREXBIB2 (187A8)	S760	1,17 (17)	1,17 (17)	1,31 (19)	NR	NR
	S770	1,17 (17)	1,17 (17)	1,31 (19)	1,52 (22)	NR
	S780 S785 S790	1,17 (17)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,52 (22)	2,00 (29)
800/70R38 SFT TL (181A8)	S760	1,24 (18)	2,00 (29)	2,00 (29)	NR	NR
	S770	1,24 (18)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	NR
	S780 S785 S790	1,24 (18)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	NR
LSW800/55R46 R-1W (190D)	S760	1,38 (20)	2,00 (29)	2,21 (32)	2,41 (35)	NR
	S770	1,38 (20)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	NR
	S780 S785 S790	1,38 (20)	2,41 (35)	2,62 (38)	2,83 (41)	NR
900/60R32 SFT TL (176A8)	S760	1,17 (17)	2,41 (35)	2,41 (35)	NR	NR
	S770	1,17 (17)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	NR
	S780 S785 S790	1,17 (17)	2,41 (35)	2,83 (41)	NR	NR
900/60R38 SFT TL (181A8)	S760	1,03 (15)	2,00 (29)	2,00 (29)	NR	NR
	S770	1,03 (15)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	NR
	S780 S785 S790	1,03 (15)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	NR
VF900/60R38 CFO+ TL CEREXBIB2 (193A8)	S760	1,17 (17)	1,17 (17)	1,31 (19)	NR	NR
	S770	1,17 (17)	1,31 (19)	1,52 (22)	1,52 (22)	NR
	S780 S785 S790	1,17 (17)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,59 (23)	2,07 (30)
IF1250/50R32 CFO (201B)	S760	103 (15)	103 (15)	1,17 (17)	NR	NR
	S770	103 (15)	103 (15)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
	S780 S785 S790	103 (15)	103 (15)	1,17 (17)	138 (20)	159 (23)

Priekinių padangų dydis (Leistinos apkrovos indeksas)	Modelis	Be pjaunamosios / transportavi-mas[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Oro slėgis bar (psi)				

C = kukurūzų pjaunamoji
C-SM = kukurūzų pjaunamoji su StalkMaster™
FC = sulankstoma kukurūzų pjaunamoji
FC-SM = sulankstoma kukurūzų pjaunamoji su “StalkMaster™“
NR = nurodo nerekomenduojamą derinį.

StalkMaster yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas
[a]Nurodo transportavimo keliu konfigūraciją (be pjaunamosios, be grūdų bunkeryje).
[b]Taikoma tik 716C. 716C-SM, 718C ir 718C-SM ši konfigūracija nerekomenduojama.

OUO6075,0004B42-26-11APR19

Priekinių padangų slėgis (dvigubų ratų padangų lygaus pagrindo konfigūracija) (kukurūzų pjaunamosios)

SVARBU: Visada važiuojant keliu slėgis turi būti toks, kaip nurodyta stulpelyje "Be pjaunamosios / transportavimas". Dėl netinkamo slėgio transportuojant gali sumažėti mašinos stabilumas. Esant tinkamam slėgiui užtikrinamos mažesnės degalų sąnaudos ir ilgesnis padangų eksploatavimo laikas.

PASTABA: Daugiau žr. "Padangų techninė priežiūra" šiame skyriuje.

Nurodytos 700C serijos pjaunamųjų su stiebų kėlikliu padangų slėgio reikšmės ir rekomenduojamos konfigūracijos tinka ir 600C serijos pjaunamosioms su stiebų kėlikliu.

Priekinių padangų dydis (Leistinos apkrovos indeksas)	Modelis	Be pjaunamosios / transportavimas[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Oro slėgis bar (psi)				
520/85R42 R-2 dvigubos (165A8)	S760	1,17 (17)	1,79 (26)	2,00 (29)	NR	NR
	S770	1,17 (17)	1,79 (26)	2,00 (29)	2,00 (29)	NR
	S780 S785 S790	1,38 (20)	2,28 (33)	2,48 (36)	2,48 (36)	331 (48)
VF520/85R42 CFO+ TL CEREXBIB2 dvigubos (177A8)	S760	1,52 (22)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR	NR
	S770	1,59 (23)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,31 (19)	NR
	S780 S785 S790	1,59 (23)	1,17 (17)	1,31 (19)	1,52 (22)	1,72 (25)
650/85R38 R-1W dvigubos (173A8)	S760	1,03 (15)	1,45 (21)	1,45 (21)	NR	NR
	S770	1,03 (15)	1,45 (21)	1,59 (23)	1,59 (23)	NR
	S780 S785 S790	1,03 (15)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	2,00 (29)

C = kukurūzų pjaunamoji
C-SM = kukurūzų pjaunamoji su StalkMaster™
FC = sulankstoma kukurūzų pjaunamoji

FC-SM = sulankstoma kukurūzų pjaunamoji su “StalkMaster™“
NR = nurodo nerekomenduojamą derinį.

StalkMaster yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas
[a]Nurodo transportavimo keliu konfigūraciją (be pjaunamosios, be grūdų bunkeryje).

OUO6075,0004B43-26-11APR19

Slėgis priekinėse padangose (pavienių padangų HillMaster™ konfigūracija) (kukurūzų pjaunamosios)

SVARBU: Visada važiuojant keliu slėgis turi būti toks, kaip nurodyta stulpelyje "Be pjaunamosios / transportavimas". Dėl netinkamo slėgio transportuojant gali sumažėti mašinos stabilumas. Esant tinkamam slėgiui užtikrinamos mažesnės degalų sąnaudos ir ilgesnis padangų eksploatavimo laikas.

PASTABA: Daugiau žr. "Padangų techninė priežiūra" šiame skyriuje.

Nurodytos 700C serijos pjaunamųjų su stiebų kėlikliu padangų slėgio reikšmės ir rekomenduojamos konfigūracijos tinka ir 600C serijos pjaunamosioms su stiebų kėlikliu.

Priekinių padangų dydis (Leistinos apkrovos indeksas)	Modelis	Be pjaunamosios / transportavimas[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C 712C-SM 716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Oro slėgis bar (psi)		
680/85R32 AC70G TL (178A8)	S770 HM	1,45 (21)	2,41 (35)	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	2,00 (29)	2,83 (41)	NR
680/85R32 CHO AC70G TL (178A8)	S770 HM	1,45 (21)	2,41 (35)	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	2,00 (29)	2,41 (35)	NR
IF680/85R32 CFO TL CEREXBIB (179A8)	S770 HM	1,17 (17)	1,59 (23)	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	1,17 (17)	1,72 (25)	NR
IF800/70R32 CFO+ TL CEREXBIB2 (185A8)	S770 HM	1,17 (17)	1,52 (22)	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	1,17 (17)	1,59 (23)	NR
800/70R32 CHO SFT TL (175A8)	S770 HM	1,24 (18)	1,65 (24)	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	1,45 (21)	1,65 (24)	NR
C = kukurūzų pjaunamoji C-SM = kukurūzų pjaunamoji su StalkMaster™ FC = sulankstoma kukurūzų pjaunamoji		FC-SM = sulankstoma kukurūzų pjaunamoji su “StalkMaster™“ HM = HillMaster™ NR = nurodo nerekomenduojamą derinį.		

StalkMaster yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas
HILLMASTER yra Deere & Company prekių ženklas
[a]Nurodo transportavimo keliu konfigūraciją (be pjaunamosios, be grūdų bunkeryje).

OUO6075,0004B44-26-11APR19

Priekinių padangų slėgis (viengubų ratų padangų lygaus pagrindo konfigūracija) (juostinis rinktuvas / platformos / pjaunamosios su stiebų kėlikliu)

SVARBU: Visada važiuojant keliu slėgis turi būti toks, kaip nurodyta stulpelyje "Be pjaunamosios / transportavimas". Dėl netinkamo slėgio transportuojant gali sumažėti mašinos stabilumas. Esant tinkamam slėgiui užtikrinamos mažesnės degalų sąnaudos ir ilgesnis padangų eksploatavimo laikas.

PASTABA: Daugiau žr. "Padangų techninė priežiūra" šiame skyriuje.

Nurodytos 700D, 700FD, 700X ir 700PF serijos pjaunamųjų su stiebų kėlikliu padangų slėgio reikšmės ir rekomenduojamos konfigūracijos tinka ir 600D, 600FD, 600X ir 600PF serijos pjaunamosioms su stiebų kėlikliu.

Priekinių padangų dydis (Leistinos apkrovos indeksas)	Modelis	Be pjaunamosios / transportavimas[a]	615P	618R/F	620R/F 622R/F 625R/F 722X[b]	722PF 725PF 630R/F 725D 725X[b]	730D 730FD 730X	635R/F	735D 735FD 730PF 735X[c]	740D 740FD 735PF 740X[d]	745FD 740PF
		Oro slėgis bar (psi)									
680/85R32 AC70G TL (178A8)	S760 S770	1,45 (21)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	3,24 (47)	2,83 (41)	3,24 (47)	NR	NR
	S780 S785 S790	1,45 (21)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	3,24 (47)	4,00 (58)	4,00 (58)	4,00 (58)	4,00 (58)	4,00 (58)
680/85R32 CHO AC70G TL (178A8)	S760 S770	1,45 (21)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	3,24 (47)	NR	NR
	S780 S785 S790	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	3,24 (47)	2,83 (41)	3,24 (47)	3,24 (47)	3,24 (47)
IF680/85R32 CFO TL CEREXBIB (179A8)	S760	1,17 (17)	1,38 (20)	1,52 (22)	1,59 (23)	1,93 (28)	2,21 (32)	2,00 (29)	2,28 (33)	NR	NR
	S770	1,17 (17)	1,38 (20)	1,52 (22)	1,59 (23)	1,93 (28)	2,21 (32)	2,00 (29)	2,41 (35)	NR	NR
	S780 S785 S790	1,17 (17)	1,59 (23)	1,59 (23)	2,07 (30)	2,41 (35)	2,41[e] (35)[e]	NR	NR	NR	NR
VF710/70R42 CFO HC3000 TL (190B)	S760 S770	1,60 (23)	1,60 (23)	1,60 (23)	1,60 (23)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	NR	NR
	S780 S785 S790	1,60 (23)	1,60 (23)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	3,17 (46)	3,17 (46)
800/65R32 AC70N TL (178A8)	S760 S770	1,65 (24)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	3,24 (47)	3,24 (47)	3,24 (47)	NR	NR
IF800/65R32 CFO+ TL CEREXBIB2 (181A8)	S760	1,17 (17)	1,31 (19)	1,52 (22)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,93 (28)	1,93 (28)	NR	NR	NR
	S770	1,17 (17)	1,31 (19)	1,52 (22)	1,72 (25)	1,72 (25)	1,93 (28)	1,93 (28)	NR	NR	NR
IF800/70R32 CFO+ TL CEREXBIB2 (185A8)	S760 S770	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,59 (23)	NR	NR
	S780 S785 S790	1,17 (17)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,72 (25)	1,72 (25)	1,93 (28)	2,00 (29)	2,07 (30)
800/70R32 CHO SFT TL (175A8)	S760 S770	1,24 (18)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	NR	NR
	S780 S785 S790	1,45 (21)	1,65 (24)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	NR	NR	NR
IF800/70R38 CFO+ TL CEREXBIB2 (187A8)	S760	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,31 (19)	1,31 (19)	1,31 (19)	1,31 (19)	1,52 (22)	NR	NR
	S770	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,31 (19)	1,52 (22)	1,31 (19)	1,52 (22)	1,52 (22)	NR	NR

Priekinių padangų dydis (Leistinos apkrovos indeksas)	Modelis	Be pjaunamosios / transportavimas[a]	615P	618R/F	620R/F 622R/F 625R/F 722X[b]	722PF 725PF 630R/F 725D 725X[b]	730D 730FD 730X	635R/F	735D 735FD 730PF 735X[c]	740D 740FD 735PF 740X[d]	745FD 740PF
		Oro slėgis bar (psi)									
	S780 S785 S790	1,17 (17)	1,17 (17)	1,31 (19)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,59 (23)	1,72 (25)	1,93 (28)
800/70R38 SFT TL (181A8)	S760	1,24 (18)	1,65 (24)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	NR	NR
	S770	1,24 (18)	1,65 (24)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	NR	NR
	S780 S785 S790	1,24 (18)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	NR	NR	NR
LSW800/55R46 R-1W (190D)	S760 S770	1,38 (20)	1,59 (23)	1,79 (26)	1,79 (26)	2,21 (32)	2,21 (32)	2,21 (32)	2,41 (35)	2,62 (38)	2,83 (41)
	S780 S785 S790	1,38 (20)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,83 (41)	2,62 (38)	2,83 (41)	2,83 (41)	3,03 (44)	3,17 (46)
900/60R32 SFT TL (176A8)	S760 S770	1,17 (17)	1,59 (23)	1,59 (23)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,83 (41)	NR	NR
	S780 S785 S790	1,17 (17)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83[e] (41)[e]	NR	NR	NR	NR
900/60R38 SFT TL (181A8)	S760	1,03 (15)	1,59 (23)	1,59 (23)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	NR	NR
	S770	1,03 (15)	1,59 (23)	1,59 (23)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	NR	NR
	S780 S785 S790	1,03 (15)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	NR	NR	NR
VF900/60R38 CFO+ TL CEREXBIB2 (193A8)	S760	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,31 (19)	1,31 (19)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,52 (22)	NR	NR
	S770	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,31 (19)	1,31 (19)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,52 (22)	NR	NR
	S780 S785 S790	1,17 (17)	1,31 (19)	1,31 (19)	1,52 (22)	1,52 (22)	159 (23)	159 (23)	1,72 (25)	1,93 (28)	1,93 (28)
IF1250/50R32 CFO (201B)	S760 S770	1,03 (15)	1,03 (15)	1,03 (15)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR	NR
	S780 S785 S790	1,03 (15)	1,03 (15)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)

P = Juostinio rinktuvo platforma
R = Nelanksti pjaunamoji
F = Lanksčioji pjaunamoji
D = pjaunamosios su stiebų kėliklių platforma
FD = lanksčios pjaunamosios platforma
X = išstumiama platforma
PF = "PremiumFlow" platforma
NR = nurodo nerekomenduojamą derinį.

[a] *Nurodo transportavimo keliu konfigūraciją (be pjaunamosios, be grūdų bunkeryje).*
[b] *Nerekomenduojama su S785 ar S790 mašinomis.*
[c] *Nerekomenduojama su S760 mašinomis.*
[d] *Nerekomenduojama su S785 mašinomis.*
[e] *Taikoma tik 730X. 730D SM ši konfigūracija nerekomenduojama.*

OUO6075,0004B45-26-11APR19

Priekinių padangų slėgis (dvigubų ratų padangų lygaus pagrindo konfigūracija) (juostinis rinktuvas / platformos / pjaunamosios su stiebų kėlikliu)

SVARBU: Visada važiuojant keliu slėgis turi būti toks, kaip nurodyta stulpelyje "Be pjaunamosios / transportavimas". Dėl netinkamo slėgio transportuojant gali sumažėti mašinos stabilumas. Esant tinkamam slėgiui užtikrinamos mažesnės degalų sąnaudos ir ilgesnis padangų eksploatavimo laikas.

PASTABA: Daugiau žr. "Padangų techninė priežiūra" šiame skyriuje.

Nurodytos 700D, 700FD, 700X ir 700PF serijos pjaunamųjų su stiebų kėlikliu padangų slėgio reikšmės ir rekomenduojamos konfigūracijos tinka ir 600D, 600FD, 600X ir 600PF serijos pjaunamosioms su stiebų kėlikliu.

Priekinių padangų dydis (Leistinos apkrovos indeksas)	Modelis	Be pjaunamosios / transportavimas[a]	615P	618R/F 620R/F	620R/F 622R/F 625R/F 722X[b]	722PF 725PF 630R/F 725D 725X[b]	730D 730FD 730X	635R/F	735D 735FD 730PF 735X[c]	740D 740FD 735PF 740X[d]	745FD
		Oro slėgis bar (psi)									
520/85R42 R-2 dvigubos (165A8)	S760 S770	1,17 (17)	1,79 (26)	1,79 (26)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,28 (33)	NR	NR
	S780 S785 S790	1,38 (20)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,28 (33)	2,48 (36)	2,48 (36)	2,48 (36)	2,76 (40)	2,76 (40)	2,76 (40)
VF520/85R42 CFO+ TL CEREXBIB2 dvigubos (177A8)	S760 S770	1,52 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,31 (19)	NR	NR
	S780 S785 S790	1,59 (23)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,31 (19)	1,31 (19)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,52 (22)
650/85R38 R-1W dvigubos (173A8)	S760	1,03 (15)	1,24 (18)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,59 (23)	1,59 (23)	NR	NR
	S770	1,03 (15)	1,24 (18)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	NR	NR
	S780 S785 S790	1,03 (15)	1,45 (21)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)

P = Juostinio rinktuvo platforma
R = Nelanksti pjaunamoji
F = Lanksčioji pjaunamoji
D = pjaunamosios su stiebų kėliklių platforma
FD = lanksčios pjaunamosios platforma
X = išstumiama platforma
PF = "PremiumFlow" platforma
NR = nurodo nerekomenduojamą derinį.

[a]Nurodo transportavimo keliu konfigūraciją (be pjaunamosios, be grūdų bunkeryje).
[b]Nerekomenduojama su S785 ar S790 mašinomis.
[c]Nerekomenduojama su S760 mašinomis.
[d]Nerekomenduojama su S785 mašinomis.

OUO6075,0004B46-26-11APR19

Priekinių padangų slėgis (viengubų ratų padangų "HillMaster™" konfigūracija) (juostinis rinktuvas / platformos / pjaunamosios su stiebų kėlikliu)

SVARBU: Visada važiuojant keliu slėgis turi būti toks, kaip nurodyta stulpelyje "Be pjaunamosios / transportavimas". Dėl netinkamo slėgio transportuojant gali sumažėti mašinos stabilumas. Esant tinkamam slėgiui užtikrinamos mažesnės degalų sąnaudos ir ilgesnis padangų eksploatavimo laikas.

PASTABA: Daugiau žr. "Padangų techninė priežiūra" šiame skyriuje.

Nurodytos 700D, 700FD, 700X ir 700PF serijos pjaunamųjų su stiebų kėlikliu padangų slėgio reikšmės ir rekomenduojamos konfigūracijos tinka ir 600D, 600FD, 600X ir 600PF serijos pjaunamosioms su stiebų kėlikliu.

Priekinių padangų dydis (Leistinos apkrovos indeksas)	Modelis	Be pjaunamosios / transportavimas[a]	615P	618R/F	620R/F 622R/F 625R/F 722X[b]	722PF 725PF 630R/F 725D 725X[b]	730D 730FD 730X	635F 735D 730PF 735X	740D 745FD 735PF 740PF 740X
		Oro slėgis bar (psi)							
680/85R32 AC70G TL (178A8)	S770 HM	1,45 (21)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	3,24 (47)	NR	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,83 (41)	2,83 (41)	3,24 (47)	NR	NR
680/85R32 CHO AC70G TL (178A8)	S770 HM	1,45 (21)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	NR	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	NR	NR
IF680/85R32 CFO TL CEREXBIB (179A8)	S770 HM	1,17 (17)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,59 (23)	1,93 (28)	2,21 (32)	NR	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	1,17 (17)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,72 (25)	2,00 (29)	2,28 (33)	NR	NR
IF800/70R32 CFO+ TL CEREXBIB2 (185A8)	S770 HM	1,17 (17)	1,31 (19)	1,31 (19)	1,52 (22)	1,59 (23)	1,79 (26)	NR	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	1,17 (17)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,59 (23)	1,72 (25)	1,93 (28)	NR	NR
800/70R32 CHO SFT TL (175A8)	S770 HM	1,24 (18)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,00 (29)	NR	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	1,45 (21)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,00 (29)	NR	NR

P = Juostinio rinktuvo platforma
R = Nelanksti pjaunamoji
F = Lanksčioji pjaunamoji
D = pjaunamosios su stiebų kėliklių platforma
FD = lanksčios pjaunamosios platforma

X = išstumiama platforma
PF = "PremiumFlow" platforma
HM = HillMaster™
NR = nurodo nerekomenduojamą derinį.

HILLMASTER yra Deere & Company prekių ženklas
[a]Nurodo transportavimo keliu konfigūraciją (be pjaunamosios, be grūdų bunkeryje).
[b]Nerekomenduojama su S785 ar S790 mašinomis.

OUO6075,0004B47-26-11APR19

Slėgis galinėse padangose (dviejų vedančiųjų ratų tiltas, lygaus pagrindo konfigūracija) (kukurūzų pjaunamosios)

SVARBU: Visada važiuojant keliu slėgis turi būti toks, kaip nurodyta stulpelyje "Be pjaunamosios / transportavimas". Dėl netinkamo slėgio transportuojant gali sumažėti mašinos stabilumas. Esant tinkamam slėgiui užtikrinamos mažesnės degalų sąnaudos ir ilgesnis padangų eksploatavimo laikas.

PASTABA: Daugiau žr. "Padangų techninė priežiūra" šiame skyriuje.

Nurodytos 700C serijos pjaunamųjų su stiebų kėlikliu padangų slėgio reikšmės ir rekomenduojamos konfigūracijos tinka ir 600C serijos pjaunamosioms su stiebų kėlikliu.

Didelės apkrovos galinė ašis

Galinių padangų dydis (Leistinos apkrovos indeksas)	Modelis	Be pjaunamosios / transportavi-mas[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Oro slėgis bar (psi)				
500/85R24 IMP SFT TL (177A8/181A8)	S760	3,17 (46)	2,00 (29)	1,59 (23)	NR	NR
	S770	3,17 (46)	2,00 (29)	1,59 (23)	1,59 (23)	NR
500/80R28 IMP SFT TL (176A8/182A8)	S760	2,83 (41)	2,00 (29)	1,65 (24)	NR	NR
	S770	2,83 (41)	2,00 (29)	1,65 (24)	1,65 (24)	NR
VF520/80R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (168A8)	S760	2,48 (36)	1,38 (20)	1,17 (17)	NR	NR
	S770	2,48 (36)	1,38 (20)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
620/75R26 TL MEGAXBIB (166A8)	S760	3,17 (46)	2,00 (29)	1,17 (17)	NR	NR
	S770	3,17 (46)	2,00 (29)	1,17 (17)	1,03 (15)	NR
VF620/70R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (173A8)	S760	1,79 (26)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR	NR
	S770	1,79 (26)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
VF620/70R26 CFO TL TM3000 (173A8)	S760	1,79 (26)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR	NR
	S770	1,79 (26)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
VF620/75R26 CFO (172A8)	S760	1,59 (23)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR	NR
	S770	1,59 (23)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
VF750/65R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (180A8)	S760	1,52 (22)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR	NR
	S770	1,52 (22)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
C = kukurūzų pjaunamoji C-SM = kukurūzų pjaunamoji su StalkMaster™ FC = sulankstoma kukurūzų pjaunamoji			FC-SM = sulankstoma kukurūzų pjaunamoji su “StalkMaster™“ NR = nurodo nerekomenduojamą derinį.			

StalkMaster yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

[a] *Nurodo transportavimo keliu konfigūraciją (be pjaunamosios, be grūdų bunkeryje).*

Itin didelės apkrovos galinė ašis

Galinių padangų dydis (Leistinos apkrovos indeksas)	Modelis	Be pjaunamosios / transportavi-mas[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Oro slėgis bar (psi)				
500/85R24 IMP SFT TL (177A8/181A8)	S780 S785 S790	4,00 (58)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)
500/80R28 IMP SFT TL (176A8/182A8)	S780 S785 S790	4,00 (58)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,00 (29)	2,00 (29)
VF620/70R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (173A8)	S780 S785 S790	2,48 (36)	1,38 (20)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)
VF620/70R26 CFO TL TM3000 (173A8)	S780 S785 S790	2,55 (37)	1,59 (23)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,17 (17)
VF620/75R26 CFO (172A8)	S780 S785 S790	2,21 (32)	1,59 (23)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)
VF750/65R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (180A8)	S780 S785 S790	1,59 (23)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)
C = kukurūzų pjaunamoji C-SM = kukurūzų pjaunamoji su StalkMaster™ FC = sulankstoma kukurūzų pjaunamoji			FC-SM = sulankstoma kukurūzų pjaunamoji su “StalkMaster™“ NR = nurodo nerekomenduojamą derinį.			

StalkMaster yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas
[a]*Nurodo transportavimo keliu konfigūraciją (be pjaunamosios, be grūdų bunkeryje).*

OUO6075,0004B48-26-30MAY19

Slėgis galinėse padangose (keturių vedančiųjų ratų tiltas, lygaus pagrindo konfigūracija) (kukurūzų pjaunamosios)

SVARBU: Visada važiuojant keliu slėgis turi būti toks, kaip nurodyta stulpelyje "Be pjaunamosios / transportavimas". Dėl netinkamo slėgio transportuojant gali sumažėti mašinos stabilumas. Esant tinkamam slėgiui užtikrinamos mažesnės degalų sąnaudos ir ilgesnis padangų eksploatavimo laikas.

PASTABA: Daugiau žr. "Padangų techninė priežiūra" šiame skyriuje.

Nurodytos 700C serijos pjaunamųjų su stiebų kėlikliu padangų slėgio reikšmės ir rekomenduojamos konfigūracijos tinka ir 600C serijos pjaunamosioms su stiebų kėlikliu.

Galinių padangų dydis (Leistinos apkrovos indeksas)	Modelis	Be pjaunamosios / transportavimas[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Oro slėgis bar (psi)				
500/85R24 IMP SFT TL (177A8/181A8)	S760	3,17 (46)	2,41 (35)	2,00 (29)	NR	NR
	S770	3,17 (46)	2,41 (35)	2,00 (29)	1,59 (23)	NR
	S780 S785 S790	4,00 (58)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)
500/80R28 IMP SFT TL (176A8/182A8)	S760	3,17 (46)	2,00 (29)	1,65 (24)	NR	NR
	S770	3,17 (46)	2,00 (29)	1,65 (24)	1,65 (24)	NR
	S780 S785 S790	4,00 (58)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)
VF520/80R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (168A8)	S760	2,69 (39)	1,38 (20)	1,17 (17)	NR	NR
	S770	2,69 (39)	1,38 (20)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
620/75R26 TL MEGAXBIB (166A8)	S760	3,17 (46)	2,00 (29)	1,59 (23)	NR	NR
	S770	3,17 (46)	2,00 (29)	1,59 (23)	1,17 (17)	NR
VF620/70R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (173A8)	S760	2,07 (30)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR	NR
	S770	2,07 (30)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
	S780 S785 S790	2,62 (38)	1,52 (22)	1,38 (20)	1,17 (17)	1,17 (17)
VF620/70R26 CFO TL TM3000 (173A8)	S760	2,00 (29)	1,38 (20)	1,17 1,17	NR	NR
	S770	2,00 (29)	1,38 (20)	(17) (17)	1,17 (17)	NR
	S780 S785 S790	2,55 (37)	1,79 (26)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)
VF620/75R26 CFO (172A8)	S760	1,79 (26)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR	NR
	S770	1,79 (26)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
	S780 S785 S790	2,41 (35)	1,59 (23)	1,38 (20)	1,17 (17)	1,17 (17)
VF750/65R26 CFO+ TL	S760	1,52 (22)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR	NR

Galinių padangų dydis (Leistinos apkrovos indeksas)	Modelis	Be pjaunamosios / transportavi-mas[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Oro slėgis bar (psi)				
CEREXBIB2 (180A8)	S770	1,52 (22)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
	S780 S785 S790	1,79 (26)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)
C = kukurūzų pjaunamoji C-SM = kukurūzų pjaunamoji su StalkMaster™ FC = sulankstoma kukurūzų pjaunamoji			FC-SM = sulankstoma kukurūzų pjaunamoji su “StalkMaster™“ NR = nurodo nerekomenduojamą derinį.			

StalkMaster yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas
[a]Nurodo transportavimo keliu konfigūraciją (be pjaunamosios, be grūdų bunkeryje).

OUO6075,0004B49-26-30MAY19

Slėgis galinėse padangose (dviejų vedančiųjų ratų tiltas, HillMaster™ konfigūracija) (kukurūzų pjaunamosios)

SVARBU: Visada važiuojant keliu slėgis turi būti toks, kaip nurodyta stulpelyje "Be pjaunamosios / transportavimas". Dėl netinkamo slėgio transportuojant gali sumažėti mašinos stabilumas. Esant tinkamam slėgiui užtikrinamos mažesnės degalų sąnaudos ir ilgesnis padangų eksploatavimo laikas.

PASTABA: Daugiau žr. "Padangų techninė priežiūra" šiame skyriuje.

Nurodytos 700C serijos pjaunamųjų su stiebų kėlikliu padangų slėgio reikšmės ir rekomenduojamos konfigūracijos tinka ir 600C serijos pjaunamosioms su stiebų kėlikliu.

Galinių padangų dydis (Leistinos apkrovos indeksas)	Modelis	Be pjaunamosios / transportavimas[a]	706C 706C-SM	708C 708C-SM	712C 712C-SM 716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Oro slėgis bar (psi)			
500/85R24 IMP SFT TL (177A8/181A8)	S770 HM	3,17 (46)	2,00 (29)	2,00 (29)	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	4,00 (58)	2,41 (35)	2,41 (35)	NR
VF520/80R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (168A8)	S770 HM	2,41 (35)	1,38 (20)	1,38 (20)	NR
C = kukurūzų pjaunamoji C-SM = kukurūzų pjaunamoji su StalkMaster™ FC = sulankstoma kukurūzų pjaunamoji			FC-SM = sulankstoma kukurūzų pjaunamoji su “StalkMaster™“ HM = HillMaster™ NR = nurodo nerekomenduojamą derinį.		

StalkMaster yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas
HILLMASTER yra Deere & Company prekių ženklas
[a]Nurodo transportavimo keliu konfigūraciją (be pjaunamosios, be grūdų bunkeryje).

OUO6075,0004B4A-26-30MAY19

Slėgis galinėse padangose (keturių vedančiųjų ratų tiltas, HillMaster™ konfigūracija) (kukurūzų pjaunamosios)

SVARBU: Visada važiuojant keliu slėgis turi būti toks, kaip nurodyta stulpelyje "Be pjaunamosios / transportavimas". Dėl netinkamo slėgio transportuojant gali sumažėti mašinos stabilumas. Esant tinkamam slėgiui užtikrinamos mažesnės degalų sąnaudos ir ilgesnis padangų eksploatavimo laikas.

PASTABA: Daugiau žr. "Padangų techninė priežiūra" šiame skyriuje.

Nurodytos 700C serijos pjaunamųjų su stiebų kėlikliu padangų slėgio reikšmės ir rekomenduojamos konfigūracijos tinka ir 600C serijos pjaunamosioms su stiebų kėlikliu.

Galinių padangų dydis (Leistinos apkrovos indeksas)	Modelis	Be pjaunamosios / transportavimas[a]	706C 706C-SM	708C 708C-SM	712C 712C-SM 716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Oro slėgis bar (psi)			
500/85R24 IMP SFT TL (177A8/181A8)	S770 HM	3,17 (46)	2,41 (35)	2,00 (29)	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	4,00 (58)	2,83 (41)	2,41 (35)	NR
VF520/80R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (168A8)	S770 HM	2,48 (36)	1,52 (22)	1,38 (20)	NR
C = kukurūzų pjaunamoji C-SM = kukurūzų pjaunamoji su StalkMaster™ FC = sulankstoma kukurūzų pjaunamoji			FC-SM = sulankstoma kukurūzų pjaunamoji su “StalkMaster™“ HM = HillMaster™ NR = nurodo nerekomenduojamą derinį.		

StalkMaster yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas
HILLMASTER yra Deere & Company prekių ženklas
[a]Nurodo transportavimo keliu konfigūraciją (be pjaunamosios, be grūdų bunkeryje).

OUO6075,0004B4B-26-30MAY19

Galinių padangų slėgis (dviejų varančiųjų ratų tiltas, lygaus pagrindo konfigūracija) (juostinis rinktuvas / platformos / pjaunamosios su stiebų kėlikliu)

SVARBU: Visada važiuojant keliu slėgis turi būti toks, kaip nurodyta stulpelyje "Be pjaunamosios / transportavimas". Dėl netinkamo slėgio transportuojant gali sumažėti mašinos stabilumas. Esant tinkamam slėgiui užtikrinamos mažesnės degalų sąnaudos ir ilgesnis padangų eksploatavimo laikas.

PASTABA: Daugiau žr. "Padangų techninė priežiūra" šiame skyriuje.

Nurodytos 700D, 700FD, 700X ir 700PF serijos pjaunamųjų su stiebų kėlikliu padangų slėgio reikšmės ir rekomenduojamos konfigūracijos tinka ir 600D, 600FD, 600X ir 600PF serijos pjaunamosioms su stiebų kėlikliu.

Didelės apkrovos galinė ašis

Galinių padangų dydis (Leistinos apkrovos indeksas)	Modelis	Be pjaunamosios / transportavimas[a]	615P	618R/F 620R/F 622R/F	625R/F 722X[b]	722PF 725PF 630R/F	635F	725D 725X[b]	730D 730FD 730X	735D 735FD 730PF 735X[c]	740D 740FD 745FD 735PF 740PF 740X
		Oro slėgis bar (psi)									
500/85R24 IMP SFT TL (177A8/181A8)	S760 S770	3,17 (46)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	1,59 (23)	NR
500/80R28 IMP SFT TL (176A8/182A8)	S760 S770	2,83 (41)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	1,65 (24)	1,65 (24)	1,65 (24)	1,65 (24)	NR
VF520/80R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (168A8)	S760 S770	2,48 (36)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
620/75R26 TL MEGAXBIB (166A8)	S760 S770	3,17 (46)	2,00 (29)	2,00 (29)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,17 (17)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,03 (15)	NR
VF620/70R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (173A8)	S760 S770	1,79 (26)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
VF620/70R26 CFO TL TM3000 (173A8)	S760 S770	1,79 (26)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
VF620/75R26 CFO (172A8)	S760 S770	1,59 (23)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
VF750/65R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (180A8)	S760 S770	1,52 (22)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR

P = Juostinio rinktuvo platforma
R = Nelanksti pjaunamoji
F = Lanksčioji pjaunamoji
D = pjaunamosios su stiebų kėliklių platforma
FD = lanksčios pjaunamosios platforma
X = išstumiama platforma
PF = "PremiumFlow" platforma
NR = nurodo nerekomenduojamą derinį.

[a] *Nurodo transportavimo keliu konfigūraciją (be pjaunamosios, be grūdų bunkeryje).*
[b] *Nerekomenduojama su S785 ar S790 mašinomis.*
[c] *Nerekomenduojama su S760 mašinomis.*

Itin didelės apkrovos galinė ašis

Galinių padangų dydis (Leistinos apkrovos indeksas)	Modelis	Be pjaunamosios / transportavimas[a]	615P	618R/F 620R/F 622R/F	625R/F 722X[b]	722PF 725PF 630R/F	635F	725D 725X[b]	730D 730FD 730X	735D 735FD 730PF 735X[c]	740D 740FD 745FD 735PF 740PF 740X

Galinių padangų dydis (Leistinos apkrovos indeksas)	Modelis	Be pjaunamosios / transportavimas[a]	615P	618R/F 620R/F 622R/F	625R/F 722X[b]	722PF 725PF 630R/F	635F	725D 725X[b]	730D 730FD 730X	735D 735FD 730PF 735X[c]	740D 740FD 745FD 735PF 740PF 740X
		Oro slėgis bar (psi)									
		Oro slėgis bar (psi)									
500/85R24 IMP SFT TL (177A8/181A8)	S780 S785 S790	4,00 (58)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)
500/80R28 IMP SFT TL (176A8/182A8)	S780 S785 S790	4,00 (58)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	2,00 (29)
VF620/70R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (173A8)	S780 S785 S790	2,48 (36)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,17 (17)	1,17 (17)
VF620/70R26 CFO TL TM3000 (173A8)	S780 S785 S790	2,55 (37)	1,79 (26)	1,79 (26)	1,79 (26)	1,79 (26)	1,38 (20)	1,59 (23)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)
VF620/75R26 CFO (172A8)	S780 S785 S790	2,21 (32)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,17 (17)	1,17 (17)
VF750/65R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (180A8)	S780 S785 S790	1,59 (23)	1,31 (19)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)

P = Juostinio rinktuvo platforma
R = Nelanksti pjaunamoji
F = Lanksčioji pjaunamoji
D = pjaunamosios su stiebų kėliklių platforma

FD = lanksčios pjaunamosios platforma
X = išstumiama platforma
PF = "PremiumFlow" platforma
NR = nurodo nerekomenduojamą derinį.

[a] *Nurodo transportavimo keliu konfigūraciją (be pjaunamosios, be grūdų bunkeryje).*
[b] *Nerekomenduojama su S785 ar S790 mašinomis.*
[c] *Nerekomenduojama su S760 mašinomis.*

OUO6075,0004B4C-26-30MAY19

Galinių padangų slėgis (keturių varančiųjų ratų tiltas, lygaus pagrindo konfigūracija) (juostinis rinktuvas / platformos / pjaunamosios su stiebų kėlikliu)

SVARBU: Visada važiuojant keliu slėgis turi būti toks, kaip nurodyta stulpelyje "Be pjaunamosios / transportavimas". Dėl netinkamo slėgio transportuojant gali sumažėti mašinos stabilumas. Esant tinkamam slėgiui užtikrinamos mažesnės degalų sąnaudos ir ilgesnis padangų eksploatavimo laikas.

PASTABA: Daugiau žr. "Padangų techninė priežiūra" šiame skyriuje.

Nurodytos 700D, 700FD, 700X ir 700PF serijos pjaunamųjų su stiebų kėlikliu padangų slėgio reikšmės ir rekomenduojamos konfigūracijos tinka ir 600D, 600FD, 600X ir 600PF serijos pjaunamosioms su stiebų kėlikliu.

Galinių padangų dydis (Leistinos apkrovos indeksas)	Modelis	Be pjaunamosios / transportavimas[a]	615P	618R/F 620R/F 622R/F	625R/F 722X[b]	722PF 725PF 630R/F	635F	725D 725X[b]	730D 730FD 730X	735D 735FD 730PF 735X[c]	740D 740FD 745FD 735PF 740PF 740X
		Oro slėgis bar (psi)									
500/85R24 IMP SFT TL (177A8/181A8)	S760 S770	3,17 (46)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	1,59 (23)	NR
	S780 S785 S790	4,00 (58)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)
500/80R28 IMP SFT TL (176A8/182A8)	S760 S770	3,17 (46)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	2,00 (29)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,00 (29)	1,65 (24)	NR
	S780 S785 S790	4,00 (58)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	2,00 (29)
VF520/80R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (168A8)	S760 S770	2,69 (39)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
620/75R26 TL MEGAXBIB (166A8)	S760 S770	3,17 (46)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,17 (17)	NR
VF620/70R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (173A8)	S760 S770	2,07 (30)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
	S780 S785 S790	2,62 (38)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,17 (17)
VF620/70R26 CFO TL TM3000 (173A8)	S760 S770	2,00 (29)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
	S780 S785 S790	2,55 (37)	2,00 (29)	2,00 (29)	1,79 (26)	1,79 (26)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,38 (20)	1,38 (20)
VF620/75R26 CFO (172A8)	S760 S770	1,79 (26)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
	S780 S785 S790	2,41 (35)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,17 (17)
VF750/65R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (180A8)	S760 S770	1,52 (22)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
	S780 S785 S790	1,79 (26)	1,31 (19)	1,31 (19)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)

P = Juostinio rinktuvo platforma
R = Nelanksti pjaunamoji
F = Lanksčioji pjaunamoji
D = pjaunamosios su stiebų kėliklių platforma
FD = lanksčios pjaunamosios platforma
X = išstumiama platforma
PF = "PremiumFlow" platforma
NR = nurodo nerekomenduojamą derinį.

[a] *Nurodo transportavimo keliu konfigūraciją (be pjaunamosios, be grūdų bunkeryje).*
[b] *Nerekomenduojama su S785 ar S790 mašinomis.*
[c] *Nerekomenduojama su S760 mašinomis.*

OUO6075,0004B4D-26-30MAY19

Galinių padangų slėgis (dviejų varančiųjų ratų tiltas, "HillMaster™" konfigūracija) (juostinis rinktuvas / platformos / pjaunamosios su stiebų kėlikliu)

SVARBU: Visada važiuojant keliu slėgis turi būti toks, kaip nurodyta stulpelyje "Be pjaunamosios / transportavimas". Dėl netinkamo slėgio transportuojant gali sumažėti mašinos stabilumas. Esant tinkamam slėgiui užtikrinamos mažesnės degalų sąnaudos ir ilgesnis padangų eksploatavimo laikas.

PASTABA: Daugiau žr. "Padangų techninė priežiūra" šiame skyriuje.

Nurodytos 700D, 700FD, 700X ir 700PF serijos pjaunamųjų su stiebų kėlikliu padangų slėgio reikšmės ir rekomenduojamos konfigūracijos tinka ir 600D, 600FD, 600X ir 600PF serijos pjaunamosioms su stiebų kėlikliu.

Galinių padangų dydis (Leistinos apkrovos indeksas)	Modelis	Be pjaunamosios / transportavimas[a]	615P	618R/F 620R/F 622R/F	625R/F 630R/F 722X[b]	635F	722PF 725PF 725D 725X[b]	730D 730FD 730X	735D 735X 740D 740X 745FD 730PF 735PF 740PF
		Oro slėgis bar (psi)							
500/85R24 IMP SFT TL (177A8/181A8)	S770 HM	3,17 (46)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	NR	2,00 (29)	1,59 (23)	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	4,00 (58)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,41 (35)	NR	2,41 (35)	2,00 (29)	NR
VF520/80R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (168A8)	S770 HM	2,41 (35)	1,59 (23)	1,52 (22)	1,38 (20)	NR	1,38 (20)	1,17 (17)	NR
P = Juostinio rinktuvo platforma R = Nelanksti pjaunamoji F = Lanksčioji pjaunamoji D = pjaunamosios su stiebų kėliklių platforma FD = lanksčios pjaunamosios platforma					X = išstumiama platforma PF = "PremiumFlow" platforma HM = HillMaster™ NR = nurodo nerekomenduojamą derinį.				

HILLMASTER yra Deere & Company prekių ženklas
[a]Nurodo transportavimo keliu konfigūraciją (be pjaunamosios, be grūdų bunkeryje).
[b]Nerekomenduojama su S785 ar S790 mašinomis.

OUO6075,0004B4E-26-30MAY19

Galinių padangų slėgis (keturių varančiųjų ratų tiltas, "HillMaster™" konfigūracija) (juostinis rinktuvas / platformos / pjaunamosios su stiebų kėlikliu)

SVARBU: Visada važiuojant keliu slėgis turi būti toks, kaip nurodyta stulpelyje "Be pjaunamosios / transportavimas". Dėl netinkamo slėgio transportuojant gali sumažėti mašinos stabilumas. Esant tinkamam slėgiui užtikrinamos mažesnės degalų sąnaudos ir ilgesnis padangų eksploatavimo laikas.

PASTABA: Daugiau žr. "Padangų techninė priežiūra" šiame skyriuje.

Nurodytos 700D, 700FD, 700X ir 700PF serijos pjaunamųjų su stiebų kėlikliu padangų slėgio reikšmės ir rekomenduojamos konfigūracijos tinka ir 600D, 600FD, 600X ir 600PF serijos pjaunamosioms su stiebų kėlikliu.

Galinių padangų dydis (Leistinos apkrovos indeksas)	Modelis	Be pjaunamosios / transportavimas[a]	615P	618R/F 620R/F 622R/F	625R/F 630R/F 722X[b]	635F	722PF 725PF 725D 725X[b]	730D 730FD 730X	735D 735X 740D 740X 745FD 730PF 735PF 740PF
		Oro slėgis bar (psi)							
500/85R24 IMP SFT TL (177A8/181A8)	S770 HM	3,17 (46)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	NR	2,00 (29)	1,59 (23)	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	4,00 (58)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,41 (35)	NR	2,41 (35)	2,00 (29)	NR
VF520/80R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (168A8)	S770 HM	2,48 (36)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,38 (20)	NR	1,38 (20)	1,17 (17)	NR

P = Juostinio rinktuvo platforma
R = Nelanksti pjaunamoji
F = Lanksčioji pjaunamoji
D = pjaunamosios su stiebų kėliklių platforma
FD = lanksčios pjaunamosios platforma

X = išstumiama platforma
PF = "PremiumFlow" platforma
HM = HillMaster™
NR = nurodo nerekomenduojamą derinį.

HILLMASTER yra Deere & Company prekių ženklas
[a]Nurodo transportavimo keliu konfigūraciją (be pjaunamosios, be grūdų bunkeryje).
[b]Nerekomenduojama su S785 ar S790 mašinomis.

OUO6075,0004B4F-26-30MAY19

Priekinių ir užpakalinių padangų informacija

Gali prireikti iš naujo sukalibruoti sistemą, jei buco pakeistos originalios iš gamyklos pristatytos padangos ar pagrindinės pavaros. Patikrinkite ar į atmintį įvestas tinkamas padangos kodas.

SVARBU: Keičiant varančiuosius ratus, padangos spindulys gali taip pat keistis. Kabinos valdymo bloke TURI būti nustatytas naujas padangų spindulys. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

Nesukalibravus sistemos bus gaunami netikslūs išeigos monitoriaus rezultatai.

Daugiau informacijos apie priekines ir galines padangas gali suteikti John Deere oficialus atstovas.

Priekinės padangos:

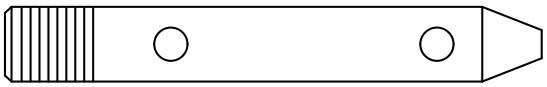
- Padangų dydžiai
- Pjaunamosios suderinamumas
- Tarpas tarp eilių
- Ratų skėtikliai
- Ašių skėtikliai
- Rato postūmiai

Galinės padangos:

- Padangų dydžiai
- Tiltų tipai
- Velenėlių tipai
- Ašies padėtys
- Priekinių ir užpakalinių aukščio skirtumai

OUO6075,0001113-26-11APR12

Varančiojo rato pirminis varžtas

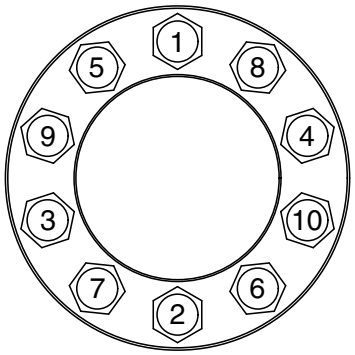


H97547—UN—06AUG10

Jei ratas buvo nuimtas, įsukite rato pirminį varžtą (HXE16110) į ašį, po to uždėkite ratą. Šis varžtas gali būti naudojamas ir su dvigubomis padangoms.

OUO6075,00007CC-26-06AUG10

Varančiojo rato varžto sukimo momentas



H96863—UN—10JUN10

Veržimo seka (pavienių ratų konfigūracija)



H124190—UN—15MAY18

Veržimo seka (dvigubų ratų konfigūracija)

Kaskart, kai varantieji ratai yra perstatomi arba pakeičiami, priveržkite ratų varžtus pagal techninius reikalavimus kryžmine tvarka.

Specifikacija

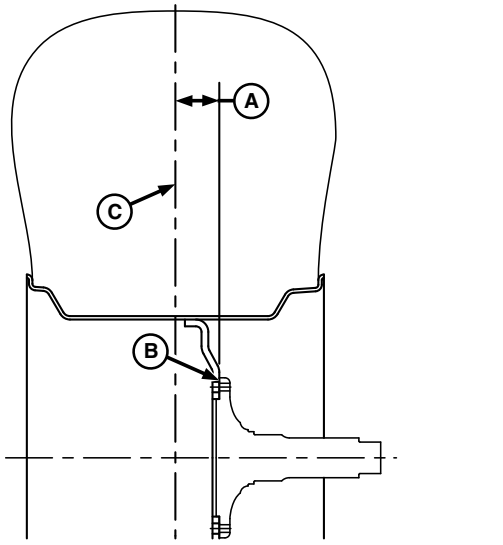
Ratų varžtai—Veržimo jėga (sausa)	710 N·m (524 lb·ft)

Po pirmos mašinos veikimo valandos ir po to kas 10 darbo valandų tikrinkite ir reikiamai priveržkite ratų varžtus pagal techninius reikalavimus, kol užbaigsite 50 valandų darbo ciklą. Po to tikrinkite ir reikiamai priveržkite ratų varžtus kas 100 darbo valandų.

SVARBU: HillMaster™ Mašinose patikrinkite ratų ir padangų prošvaisą iki mašinos kėbulo. Tai reikia atlikti, kai HillMaster™“ kėlimo cilindrai visiškai išstumiami į dešinę ir į kairę puses. Patikrinkite prošvaisą galinėje padėtyje.

OUO6075,0004995-26-29MAY18

Priekinių varančiųjų ratų įlinkis



H65047—UN—30OCT00

Vienas ratas

A—Matmuo
B—Ašies paviršius
C—Padangos ašinė linija

ĮSPĖJIMAS: Venkite rimtų sužeidimų ar mirties dėl pagrindinės pavaros gedimų ir varančiųjų ratų nuleidimo transportavimo ar darbo laukuose metu. Neviršykite didžiausio rato išlinkio.

SVARBU: Naudokite tik John Deere tiekiamus ratus, padangas ir tarpiklius. Naudodami ne John Deere komponentus, neatitinkančius techninių reikalavimų, prarasite garantiją.

Nenaudokite gnybtais pritvirtinamų sudvejintų ratų. Jie neatitinka John Deere techninių reikalavimų.

"HillMaster" yra "Deere & Company" prekės ženklas

Rato įlinkio atstumas stipriai paveikia pagrindinės pavaros detalių ilgaamžiškumą. Montuojant varančiuosius ratus, užtikrinkite, kad įlinkio matmuo (A) matuojamas nuo ašies paviršiaus (B) iki ašinės linijos (C) būtų techninių reikalavimų ribose.

Didžiausias rato išlinkis — Specifikacija

Vienas ratas—Atstumas. . . . . 114,3 mm (4-1/2 in)

OUO6075,0004919-26-07MAR18

Sudvejintų ratų paruošimas transportavimui arba techninei priežiūrai

ĮSPĖJIMAS: Nebandykite dirbti su mašina lauke, kai nuimti išoriniai sudvejinti ratai. Galite sugadinti mašiną.

Kai nuimti išoriniai sudvejinti ratai, važiuokite tik trumpus atstumus. Prieš važiuodami mašina sumažinkite jos svorį nuimdami pjaunamąją ir ištuštindami grūdų bunkerį.

SVARBU: Jei mašiną reikia transportuoti be išorinių ratų savo vietoje, prieš nuleidžiant priekinę ašį ant žemės BŪTINA įstatyti ir pagal techninius reikalavimus priveržti 5 varžtus su lizdinėmis galvutėmis ir 15 ratų varžtų. Segmentuoti tarpikliai neįdedami važiuojant keliu, pakraunant ir iškraunant.

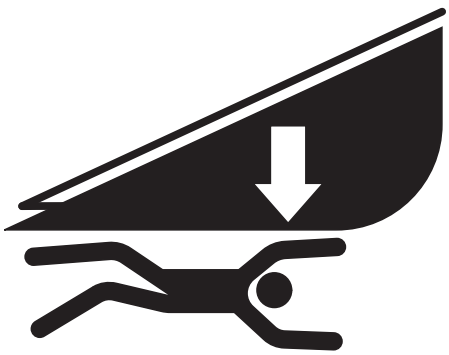
Ruošiant sudvejintus ratus transportavimui, išorinius ratus galima nuimti, kad sumažėtų transportavimo plotis.

Vadovaukitės šiais nurodymais visada, kai priekinius ratus (išorinius ir vidinius) reikia nuimti arba sumontuoti mašinoje, kurioje naudojami sudvejinti ratai. Vidinio rato negalima nuimti nenuėmus išorinio rato.

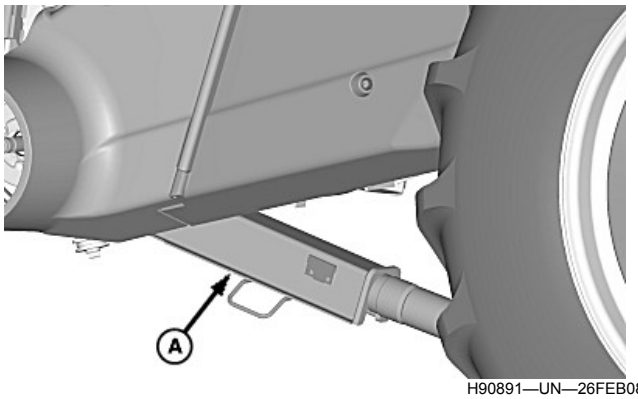
Atkreipkite dėmesį į "CAUTION/PERSPĖJIMAS" nurodymus, nes jie skirti jūsų saugumui, kitų asmenų saugumui ir saugiam mašinos darbui.

OUO6075,000491A-26-23MAY18

Nuimkite priekinius ratus



H121063—UN—14MAR17



H90891—UN—26FEB08

A—Avarinio stabdymo rankena

ĮSPĖJIMAS: Grūdų rezervuaras turi būti tuščias ir turi būti atjungtas pjaunamosios padargas.

1. Pastatykite mašiną ant lygaus, kieto ir plokščio paviršiaus.

ĮSPĖJIMAS: Kad išvengtumėte traumų ar pavojaus gyvybei, pakelkite nuožulniąją kamerą ir nuleiskite avarinį stabdiklį. Kai kuriuos surinkimo darbus reikia atlikti po nuožulniąja kamera.

Neįjungus nuožulniosios kameros avarinio stabdiklio, nuožulnioji kamera gali staiga nusileisti ir sunkiai ar net mirtinai sužaloti.

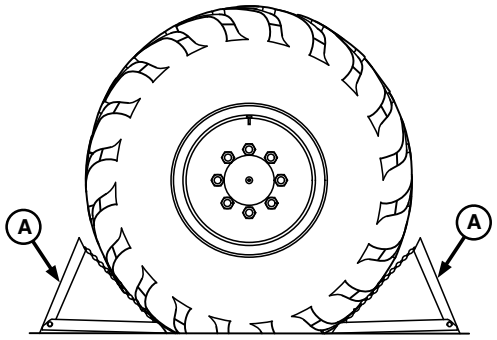
2. **Rankinis nuožulniosios kameros pakreipimas pirmyn arba atgal**

   Iki galo pakelkite nuožulniąją kamerą ir nuleiskite saugos stabdiklį (A) ant hidraulinio cilindro švaistiklio.

   Hidraulinės nuožulniosios kameros išilginis pakreipimas

   Iki galo pakelkite nuožulniąją kamerą ir pakreipkite hidraulinės nuožulniosios kameros išilginio pakreipimo rėmą iki galo pirmyn bei nuleiskite saugos stabdiklį (A) ant hidraulinis cilindro švaistiklio.

3. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

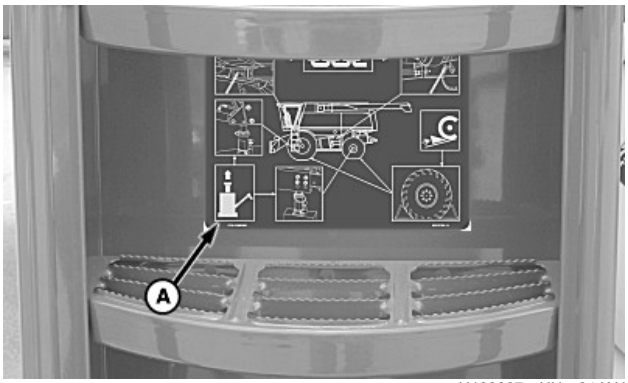


H118221—UN—18APR16

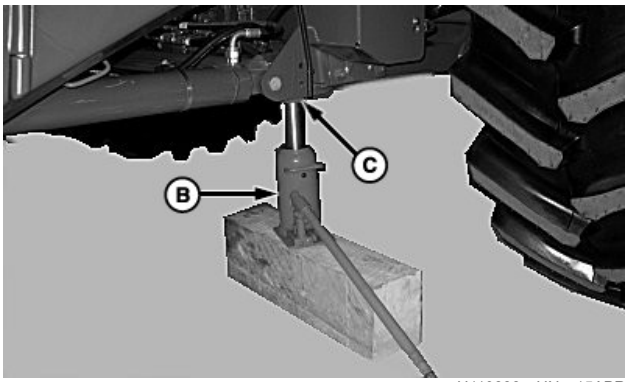
A—Blokai

⚠ ĮSPĖJIMAS: Blokuokite ratus abiejose pusėse, kad keliama mašina nepradėtų judėti.

4. Blokuokite priekinius ir galinius ratus taip, kaip parodyta paveikslėlyje, naudodami blokatorius (A).
5. Priekinėms padangoms esant ant žemės, vienu sūkiu atleiskite ratų varžtus, bet kol kas neišsukite.



H106687—UN—24JAN13



H118222—UN—15APR16

A—Etiketė
B—Kėlimo įtaisas
C—Kėlimo įtaiso lizdas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Kėlimo įtaiso keliamoji galia PRIVALO būti mažiausiai 10 886 kg (24 000 svarų).

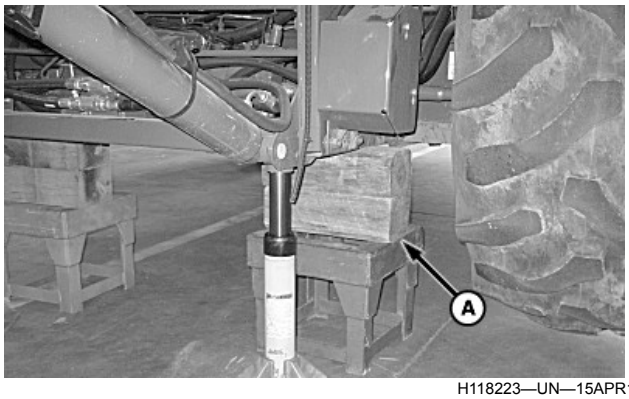
Mašiną kelkite tik atrėmę į kėlimo įtaiso lizdus.

Tarp kėlimo įtaiso ir atraminių lizdų nedėkite jokių objektų. Dėl jų mašina gali tapti nestabili. Jei kėlimo įtaiso eiga nėra pakankama, ant žemės paviršiaus padėkite blokatorių.

Mediniai blokatoriai turi būti geros būklės, kad išlaikytų mašinos svorį.

PASTABA: Kėlimo įtaiso lizdų padėtys nurodytos lipduke, priklijuotame prie kabinos laiptelių.

6. Sulygiuokite kėlimo įrenginį (B) su kėlimo įrenginio lizdu (C) ant priekinio tilto ir pakelkite mašiną.



H118223—UN—15APR16

A—Blokai

⚠ ĮSPĖJIMAS: Kad nesusižalotumėte mašinai netikėtai pajudėjus, užtikrinkite, kad mašina po užblokavimo būtų stabili.

Neremkite mašinos šlakbetonio blokais, tuščiavidurėmis plytomis ar atramomis, kurios dėl nuolatinės apkrovos gali sutrupėti. Niekada nedirbkite po mašina, kuri paremta naudojant tik mašinos kėliklį.

Mediniai blokatoriai turi būti geros būklės, kad išlaikytų mašinos svorį.

Užtikrinkite, kad prieš bandant nuimti ratus, priekinis tiltas atsiremtų ant blokavimo trinkelių.

7. Po priekiniu tiltu padėkite tvirtas trinkeles (A). Nuleiskite mašiną ant trinkelių, užtikrindami, kad nebūtų matomo ir juntamo apkrovos perkėlimo.



H124389—UN—29MAY18

A—Rato varžtas (naudojama 10)
B—Skėtiklis (naudojami 10)
C—Ratas
D—Rato tarpiklis (jei reikia)

8. **Pavienių ratų konfigūracija:**

ĮSPĖJIMAS: Ratai yra sunkūs, todėl sudėtinga juos valdyti. Siekiant išvengti traumų, ratus turi nuimti du žmonės.

a. Išsukite ratų varžtus (A) ir pašalinkite tarpiklius (B).

b. Pakartokite, jei reikia, veiksmus su likusio segmento tarpikliais ir ratų varžtais.

c. Nuimkite ratą (C) nuo mašinos.

d. Nuimkite rato tarpiklį (D) (jei reikia) nuo pavaros stebulės.

e. Jei reikia, pakartokite veiksmus priešingoje mašinos pusėje.



H124224—UN—14MAY18

A—Rato varžtas (naudojama 20)
B—Segmentuotas tarpiklis (naudojami 5)
C—Varžtas su lizdine galvute (naudojami 5)
D—Didelių matmenų skylė (naudojamos 5)
E—Išorinio rato blokas

9. **Sudvejintų ratų konfigūracija (išorinis ratas):**

ĮSPĖJIMAS: Ratai yra sunkūs, todėl sudėtinga juos valdyti. Keliant ratus, dėl necentruoto svorio jie gali staiga pasislinkti ir juos bus nepatogu kelti bei sunku suvaldyti. Siekiant išvengti traumų, ratus turi nuimti du žmonės.

a. Išsukite **keturis** ratų varžtus (A) ir segmentuotą tarpiklį (B).

b. Įsukite **vieną** varžtą su lizdine galvute (C) per didelių matmenų angą (D), kad vidinis ratas būtų vietoje.

ĮSPĖJIMAS: Kad nesusižeistumėte, TURI BŪTI įsukti varžtai su lizdinėmis galvutėmis; jie neleis vidiniam ratui nusimauti nuimant išorinį ratą.

c. Pakartokite, jei reikia, veiksmus su likusio segmento tarpikliais ir ratų varžtais.

d. Nuimkite nuo mašinos išorinio rato bloką (E).

e. Jei reikia, pakartokite veiksmus priešingoje mašinos pusėje.

SVARBU: Jei mašiną reikia transportuoti be išorinių ratų savo vietoje, prieš nuleidžiant priekinę ašį ant žemės BŪTINA įstatyti ir pagal techninius reikalavimus priveržti 5 varžtus su lizdinėmis galvutėmis ir 15 ratų varžtų. Segmentuoti tarpikliai neįdedami važiuojant keliu, pakraunant ir iškraunant.



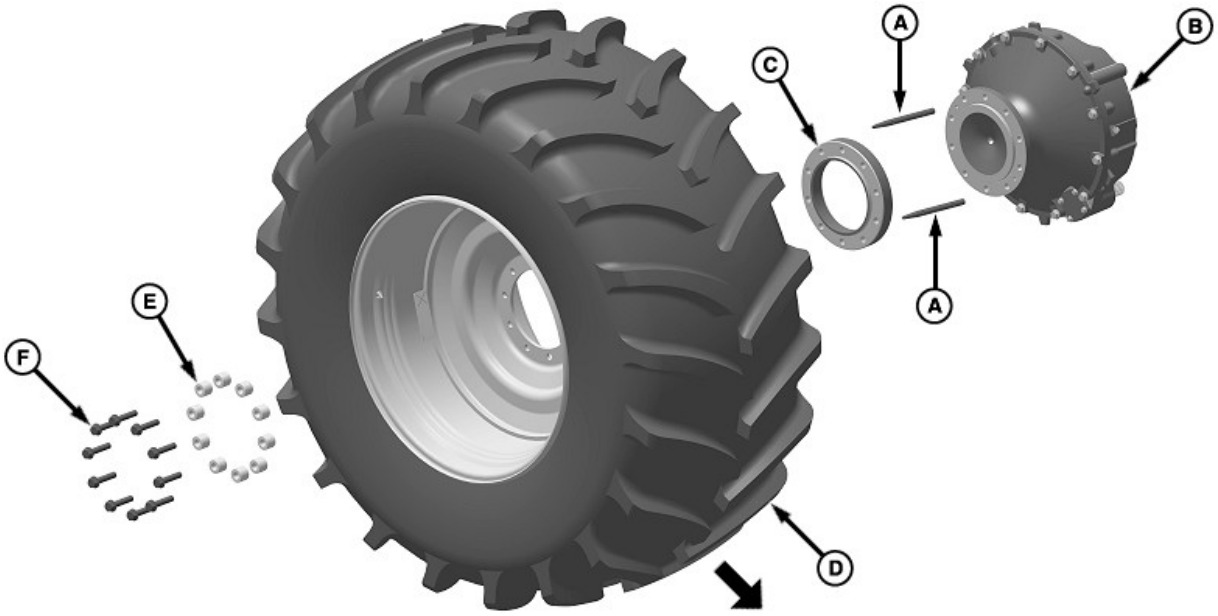
H124225—UN—14MAY18

A—Varžtas su lizdine galvute (naudojami 5)
B—Vidinio rato blokas

10. **Sudvejintų ratų konfigūracija (vidinis ratas):**
    a. Išsukite srieginius gaubtelius su lizdine galvute (A).
    b. Nuimkite vidinio rato bloką (B) nuo mašinos.
    c. Jei reikia, pakartokite veiksmus priešingoje mašinos pusėje.

OUO6075,0004997-26-29MAY18

Priekinių ratų montavimas



H124390—UN—29MAY18

A—Kreipiančioji smeigė (naudojamos 2)
B—Pavaros stebulė
C—Rato tarpiklis (jei reikia)
D—Ratas
E—Skėtiklis (naudojami 10)
F—Rato varžtas (naudojama10)

1. **Pavienių ratų konfigūracija:**

⚠ ĮSPĖJIMAS: Ratai yra sunkūs, todėl sudėtinga juos valdyti. Siekiant išvengti traumų, ratus montuoti turi du žmonės.

PASTABA: Rekomenduojama naudoti smeigę HXE16110, kad ratus būtų lengviau įstatyti.

a. Įstatykite smeiges (A) į viršutines ir apatines pavaros įvorės (B) skyles. Fiksatoriaus sriegiai turi įeiti apačioje į angas.
b. Įstatykite rato tarpiklį (C) (jei reikia) į pavaros stebulę.

SVARBU: Uždėkite padangą taip, kaip nurodyta, kitaip mašina NEBUS galima važiuoti.

c. Uždėkite ratą (D) taip, kad padangos apkabos būtų nukreiptos į priekį ir žemyn.

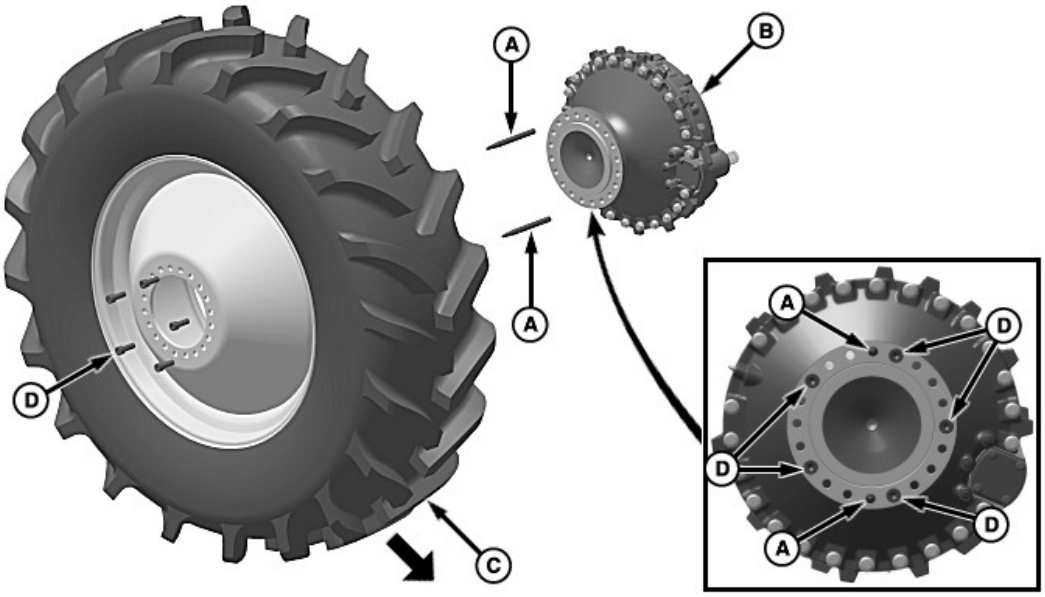
d. Sulygiuokite ratlankio skyles su kreipiančiosiomis smeigėmis.

e. Uždėkite ratą ant pavaros stebulės.

SVARBU: Pradėkite sukti ratų varžtus ranka, kad nesugadintumėte varžtų.

f. Uždėkite tarpiklius (E) ir pritvirtinkite ratų varžtais (F).

SVARBU: PRIEŠ nuleisdami priekinę ašį ant žemės, įstatykite visus ratų varžtus ir tarpiklius.



H124461—UN—08JUN18

A—Kreipiančioji smeigė (naudojamos 2)
B—Pavaros stebulė
C—Ratas
D—Varžtas su lizdine galvute (naudojami 5)

2. **Sudvejintų ratų konfigūracija (vidinis ratas):**

⚠ ĮSPĖJIMAS: Ratai yra sunkūs, todėl sudėtinga juos valdyti. Keliant ratus, dėl necentruoto svorio jie gali staiga pasislinkti ir juos bus nepatogu kelti bei sunku suvaldyti. Siekiant išvengti traumų, ratus montuoti turi du žmonės.

PASTABA: Rekomenduojama naudoti smeigę HXE16110, kad ratus būtų lengviau įstatyti.

a. Įstatykite smeiges (A) į viršutines ir apatines pavaros įvorės (B) skyles. Fiksatoriaus sriegiai turi įeiti apačioje į angas.

SVARBU: Uždėkite padangą taip, kaip nurodyta, kitaip mašina NEBUS galima važiuoti.

b. Uždėkite ratą (C) taip, kad padangos apkabos būtų nukreiptos į priekį ir žemyn.

c. Sulygiuokite ratlankio skyles su kreipiančiosiomis smeigėmis.

d. Uždėkite ratą ant pavaros stebulės.

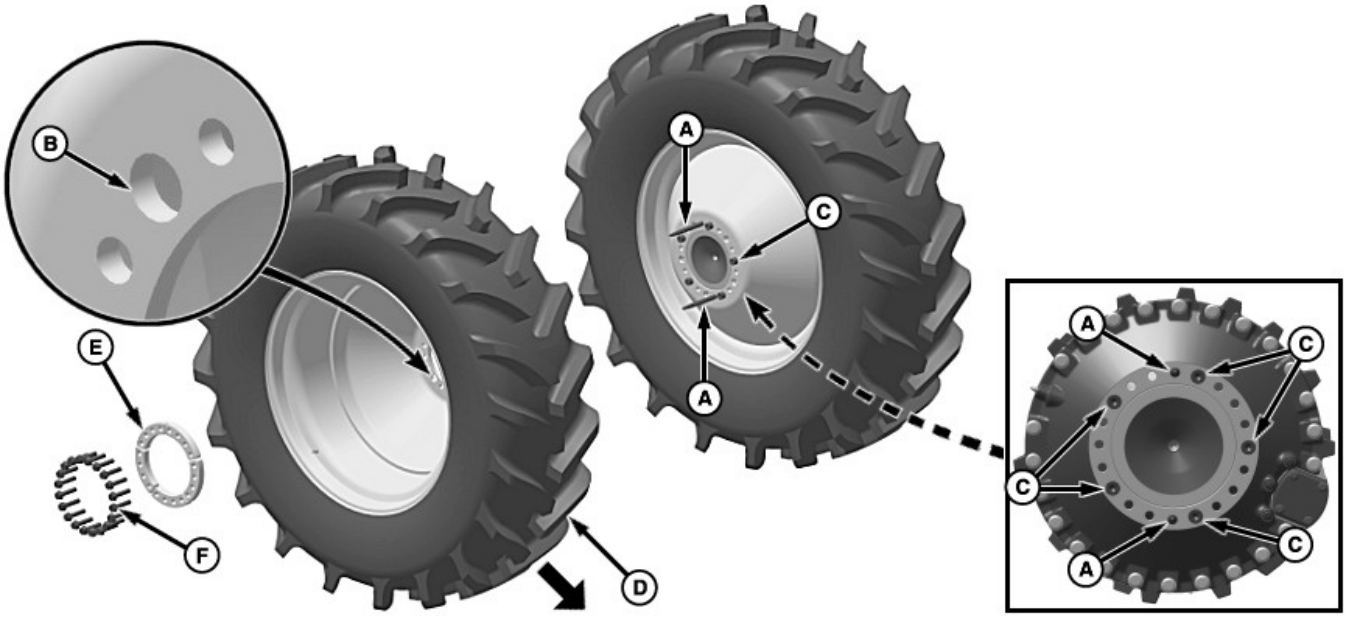
e. Įsukite varžtus su lizdinėmis galvutėmis (D) taip, kad vienas nuo kito jie būtų vienodai nutolę.

f. Priveržkite varžtus su lizdinėmis galvutėmis pagal techninius reikalavimus naudodami M17 šešiabriaunio rakto lizdą.

Specifikacija

Varžtai su lizdine galvute—Veržimo jėga (sausas)	450 N·m (332 lb ft)

SVARBU: Jei mašiną reikia transportuoti be išorinių ratų savo vietoje, prieš nuleidžiant priekinę ašį ant žemės BŪTINA įstatyti ir pagal techninius reikalavimus priveržti 5 varžtus su lizdinėmis galvutėmis ir 15 ratų varžtų. Segmentuoti tarpikliai neįdedami važiuojant keliu, pakraunant ir iškraunant.



H124201—UN—14MAY18

A—Kreipiančioji smeigė (naudojamos 2)
B—Didelių matmenų skylė (naudojamos 5)
C—Varžtas su lizdine galvute (naudojami 5)
D—Ratas
E—Segmentuotas tarpiklis (naudojami 5)
F—Rato varžtas (naudojama 20)

3. **Sudvejintų ratų konfigūracija (išorinis ratas):**

ĮSPĖJIMAS: Ratai yra sunkūs, todėl sudėtinga juos valdyti. Keliant ratus, dėl necentruoto svorio jie gali staiga pasislinkti ir juos bus nepatogu kelti bei sunku suvaldyti. Siekiant išvengti traumų, ratus montuoti turi du žmonės.

SVARBU: Uždėkite padangą taip, kaip nurodyta, kitaip mašina NEBUS galima važiuoti.

a. Uždėkite ratą taip, kad padangos apkabos būtų nukreiptos į priekį ir žemyn.

b. Sulygiuokite ratlankio skyles su kreipiančiosiomis smeigėmis (A).

SVARBU: Patikrinkite, ar didelių matmenų skylės yra sulygiuotos su varžtais su lizdinėmis galvutėmis. Vidiniai ir išoriniai ratlankiai vienas su kitu yra susilyginę.

c. Sulygiuokite didelių matmenų skyles (B) su anksčiau įstatytais varžtais su lizdinėmis galvutėmis (C).

d. Uždėkite ratą (D) ant pavaros stebulės.

e. Ištraukite **vieną** varžtą su lizdine galvute per didelių matmenų skylę.

f. Sulygiuokite **vieną** segmentuotą tarpiklį (E) su **keturiomis** ratlankio skylėmis.

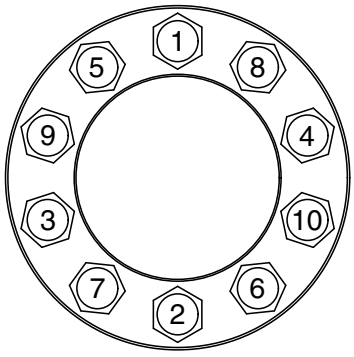
SVARBU: Pradėkite sukti ratų varžtus ranka, kad nesugadintumėte varžtų.

g. Įstatykite **keturis** ratų varžtus (F) per segmentuotą tarpiklį ir į ratlankio skyles.

h. Pakartokite, jei reikia, veiksmus su likusio segmento tarpikliais ir ratų varžtais.

SVARBU: PRIEŠ nuleisdami priekinę ašį ant žemės, įstatykite visus ratų varžtus ir segmentuotus tarpiklius.

PASTABA: Nuimdami ir uždėdami ratus saugokite varžtus su lizdinėmis galvutėmis, kad vėliau juos galėtumėte panaudoti. Varžtus su lizdinėmis galvutėmis laikykite įrankių dėžėje.



H96863—UN—10JUN10

Veržimo seka (viengubų ratų konfigūracija)



H124190—UN—15MAY18

Veržimo seka (sudvejintų ratų konfigūracija)

4. Priveržkite ratų varžtus pagal techninius reikalavimus kryžmine tvarka.

Specifikacija

Ratų varžtai—Veržimo jėga (sausas)	710 N·m (524 lb ft)

5. Išimkite smeiges ir pakeiskite jas ratų varžtais.
6. Priveržkite likusius ratų varžtus pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Ratų varžtai—Veržimo jėga (sausas)	710 N·m (524 lb ft)

7. Pakartokite veiksmus kitoje mašinos pusėje ir nuleiskite ją ant žemės.

   Po pirmos mašinos veikimo valandos ir po to kas 10 darbo valandų tikrinkite ir reikiamai priveržkite ratų varžtus pagal techninius reikalavimus, kol užbaigsite 50 valandų darbo ciklą. Po to tikrinkite ir reikiamai priveržkite ratų varžtus kas 100 darbo valandų.
8. Patikrinkite padangų slėgį ir pripūskite, jeigu reikia. Padangų pripūtimo slėgis nurodytas šame skyriuje, poskyryje "Padangų saugojimas ir techninė priežiūra".

OUO6075,0004998-26-08JUN18

Užpakalinio rato varžto sukimo momentas



H96809—UN—09JUN10

Kiekvieną kartą nuimant užpakalinį ratą, prisukite rato varžtus techniniuose reikalavimuose nurodytu sukimo momentu.

Specifikacija

M16 ratų varžtai (įprastinio našumo dviejų ratų pavara)—Veržimo jėga	315 N m (230 lb–ft)
M22 ratų varžtai (itin didelio našumo dviejų ratų pavara)—Veržimo jėga	710 N m (524 lb–ft)
M22 ratų varžtai (keturių ratų pavara)—Veržimo jėga	710 N m (524 lb–ft)

Po pirmos eksploatavimo valandos ir vėliau kas 10 eksploatavimo valandų priveržkite ratų varžtus pagal specifikacijas, kol praeis 50 eksploatavimo valandų. Po to tikrinkite ir reikiamai priveržkite ratų varžtus kas 100 darbo valandų.

PASTABA: Padangos etiketėje ieškokite informacijos apie tinkamą sukimo momentą.

OUO6075,00042E4-26-02JUN16

Skystų balastinių svorių naudojimas



H96809—UN—09JUN10

⚠ ĮSPĖJIMAS: Skystų (balastinių) svorių paruošimui reikalingi specialūs įrenginiai ir apmokymai.

SVARBU: Pilnai padenkite ratlankius tirpalu, kad ten nepatektų skysčio, taip išvengsite korozijos, bet NIEKADA neužpildykite padangų daugiau nei 90 procentų. Didesnis skysčio kiekis paliktų per mažai vietos smūgių amortizacijai. Galite sugadinti padangą.

Pigus ir saugus balastas gaunamas iš kalcio chloridovandens tirpalo. Tinkamai jį naudojant nesugadinsite nei padangų, nei kamerų, nei ratlankių.

Naudokite kalcio chloridą, kad žiemą neužšaltų vanduo. 1,6 kg (3-1/2 lb) kalcio chlorido tirpalas 3,8 l (1 gal) vandens neužšals virš -45 °C (-50 °F).

PASTABA: Vietoje skysto balasto nerekomenduojame naudoti alkoholio. Kalcio dichlorido tirpalas yra sunkesnis ir ekonomiškesnis.

Užpildykite bekameres padangas mažiausiai iki ventilio lygio (mažiausiai iki 75 procentų tūrio). Mažesnis tirpalo kiekis neapsaugotų dalies ratlankio, o tai galėtų sukelti koroziją. Padangas su kameromis galima užpildyti iki bet kokio lygio, bet mažiau negu 90 procentų.

OUO6075,00007D0-26-10JUN10

Reikalavimai balastui (S760)

PASTABA: Reikalavimai balastui, nurodyti 700C, 700D, 700FD, 700X ir 700PF serijų, suderinami su 600C, 600D, 600FD, 600X ir 600PF serijomis.

Reikalavimai balastui gali labai skirtis atsižvelgiant į konfigūraciją.

Balasto reikalavimai pagrįsti standartine kukurūzų pjaunamosios konfigūracija, kai yra 133 l (35 gal) degalų bake ir pilnas grūdų bunkeris. Tai gali tikti ne visiems atvejams.

Jei padangoms reikia skysčio, jas reikia užpildyti iki 75 %.

	Normalus (15 % arba mažesnės įkalnės)				Labai kalvota (didesnės nei 15 % įkalnės)			
	du varantieji ratai		Keturių ratų pavara		du varantieji ratai		Keturių ratų pavara	
	Reikalingas skystis		Reikalingas skystis		Reikalingas skystis		Reikalingas skystis	
Pjaunamoji	**Ne**	**Taip**	**Ne**	**Taip**	**Ne**	**Taip**	**Ne**	**Taip**
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
712C	0	0	0	0	NR	4, 5	5	1, 2, 3, 4
615P	0	0	0	0	0	0	0	0
618R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R & F	0	0	0	0	5	1, 2, 3, 4	0	0
635R & F	0	0	0	0	NR	5	NR	1, 2, 3, 4, 5
725D	0	0	0	0	NR	5	NR	1, 2, 3, 4, 5
730D & FD	0	0	0	0	NR	NR	NR	5
735D & FD	5	1, 2, 3, 4	0	0	NR	NR	NR	NR
722X & PF	0	0	0	0	NR	5	NR	1, 2, 3, 4, 5
725X & PF	0	0	0	0	NR	5	NR	1, 2, 3, 4, 5
730X	0	0	0	0	NR	NR	NR	5

P = Juostinio rinktuvo platforma
R = Nelanksti pjaunamoji
F = Lanksčioji pjaunamoji
D = pjaunamosios su stiebų kėliklių platforma
FD = lanksčios pjaunamosios platforma
X = išstumiama platforma
PF = "PremiumFlow" platforma
C = kukurūzų pjaunamoji
C-SM = kukurūzų pjaunamoji su StalkMaster™
FC = sulankstoma kukurūzų pjaunamoji
FC-SM = sulankstoma kukurūzų pjaunamoji su “StalkMaster™“

0 = Jokiam užpakalinių padangų variantui nereikia balasto.
1 = 500/85R24 užpakalinės padangos.
2 = 500/80R28 užpakalinės padangos.
3 = 520/80R26 galinės padangos.
4 = 620/75R26 (23.1R26 R1 arba 620/70R26) galinių ratų padangos.
5 = 750/65R26 galinės padangos.
NR = Nerekomenduojama, nes mašinai su pjaunamąja negalima uždėti tinkamo balasto svorio.

StalkMaster yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

OUO6075,0004B56-26-30MAY19

Reikalavimai balastui (S770)

PASTABA: Reikalavimai balastui, nurodyti 700C, 700D, 700FD, 700X ir 700PF serijų, suderinami su 600C, 600D, 600FD, 600X ir 600PF serijomis.

Reikalavimai balastui gali labai skirtis atsižvelgiant į konfigūraciją.

Balasto reikalavimai pagrįsti standartine kukurūzų pjaunamosios konfigūracija, kai yra 133 l (35 gal) degalų bake ir pilnas grūdų bunkeris. Tai gali tikti ne visiems atvejams.

Jei padangoms reikia skysčio, jas reikia užpildyti iki 75 %.

	Normalus (15 % arba mažesnės įkalnės)				Labai kalvota (didesnės nei 15 % įkalnės)			
	du varantieji ratai		Keturių ratų pavara		du varantieji ratai		Keturių ratų pavara	
	Reikalingas skystis		Reikalingas skystis		Reikalingas skystis		Reikalingas skystis	
Pjaunamoji	**Ne**	**Taip**	**Ne**	**Taip**	**Ne**	**Taip**	**Ne**	**Taip**
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
712C	0	0	0	0	NR	5	NR	1, 2, 3, 4, 5
712C-SM	0	0	0	0	NR	NR	NR	5
615P	0	0	0	0	0	0	0	0
618R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R & F	0	0	0	0	NR	1, 2, 3, 4, 5	0	0
635R & F	0	0	0	0	NR	5	NR	2, 3, 4, 5
725D	0	0	0	0	NR	5	NR	2, 3, 4, 5
730D & FD	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
735D & FD	5	1, 2, 3, 4	0	0	NR	NR	NR	NR
722X & PF	0	0	0	0	NR	5	NR	2, 3, 4, 5
725X & PF	0	0	0	0	NR	5	NR	2, 3, 4, 5
730X	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
735X	5	1, 2, 3, 4	0	0	NR	NR	NR	NR

P = Juostinio rinktuvo platforma
R = Nelanksti pjaunamoji
F = Lanksčioji pjaunamoji
D = pjaunamosios su stiebų kėliklių platforma
FD = lanksčios pjaunamosios platforma
X = išstumiama platforma
PF = "PremiumFlow" platforma
C = kukurūzų pjaunamoji
C-SM = kukurūzų pjaunamoji su StalkMaster™
FC = sulankstoma kukurūzų pjaunamoji
FC-SM = sulankstoma kukurūzų pjaunamoji su “StalkMaster™“

0 = Jokiam užpakalinių padangų variantui nereikia balasto.
1 = 500/85R24 užpakalinės padangos.
2 = 500/80R28 užpakalinės padangos.
3 = 520/80R26 galinės padangos.
4 = 620/75R26 (23.1R26 R1 arba 620/70R26) galinių ratų padangos.
5 = 750/65R26 galinės padangos.
NR = Nerekomenduojama, nes mašinai su pjaunamąja negalima uždėti tinkamo balasto svorio.

StalkMaster yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

OUO6075,0004B57-26-30MAY19

Reikalavimai balastui (S770 HillMaster™)

PASTABA: Reikalavimai balastui, nurodyti 700C, 700D, 700FD, 700X ir 700PF serijų, suderinami su 600C, 600D, 600FD, 600X ir 600PF serijomis.

Reikalavimai balastui gali labai skirtis atsižvelgiant į konfigūraciją.

Balasto reikalavimai pagrįsti standartine kukurūzų pjaunamosios konfigūracija, kai yra 133 l (35 gal) degalų bake ir pilnas grūdų bunkeris. Tai gali tikti ne visiems atvejams.

Jei padangoms reikia skysčio, jas reikia užpildyti iki 75 %.

	Normalus (15 % arba mažesnės įkalnės)				Labai kalvota (didesnės nei 15 % įkalnės)			
	du varantieji ratai		Keturių ratų pavara		du varantieji ratai		Keturių ratų pavara	
	Reikalingas skystis		Reikalingas skystis		Reikalingas skystis		Reikalingas skystis	
Pjaunamoji	**Ne**	**Taip**	**Ne**	**Taip**	**Ne**	**Taip**	**Ne**	**Taip**
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
615P	0	0	0	0	0	0	0	0
618R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
725D	0	0	0	0	NR	1, 2	NR	1, 2
730D & FD	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
722X & PF	0	0	0	0	NR	1, 2	NR	1, 2
725X & PF	0	0	0	0	NR	1, 2	NR	1, 2
730X	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR

P = Juostinio rinktuvo platforma
R = Nelanksti pjaunamoji
F = Lanksčioji pjaunamoji
D = pjaunamosios su stiebų kėliklių platforma
FD = lanksčios pjaunamosios platforma
X = išstumiama platforma
PF = "PremiumFlow" platforma
C = kukurūzų pjaunamoji
C-SM = kukurūzų pjaunamoji su StalkMaster™
FC = sulankstoma kukurūzų pjaunamoji
FC-SM = sulankstoma kukurūzų pjaunamoji su “StalkMaster™“

0 = Jokiam užpakalinių padangų variantui nereikia balasto.
1 = 500/85R24 užpakalinės padangos.
2 = 520/80R26 užpakalinės padangos.
NR = Nerekomenduojama, nes mašinai su pjaunamąja negalima uždėti tinkamo balasto svorio.

StalkMaster yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

OUO6075,0004B58-26-30MAY19

Reikalavimai balastui (S780)

PASTABA: Reikalavimai balastui, nurodyti 700C, 700D, 700FD, 700X ir 700PF serijų, suderinami su 600C, 600D, 600FD, 600X ir 600PF serijomis.

Reikalavimai balastui gali labai skirtis atsižvelgiant į konfigūraciją.

Balasto reikalavimai pagrįsti standartine kukurūzų pjaunamosios konfigūracija, kai yra 133 l (35 gal) degalų bake ir pilnas grūdų bunkeris. Tai gali tikti ne visiems atvejams.

Jei padangoms reikia skysčio, jas reikia užpildyti iki 75 %.

	Normalus (15 % arba mažesnės įkalnės)				Labai kalvota (didesnės nei 15 % įkalnės)			
	du varantieji ratai		Keturių ratų pavara		du varantieji ratai		Keturių ratų pavara	
	Reikalingas skystis		Reikalingas skystis		Reikalingas skystis		Reikalingas skystis	
Pjaunamoji	**Ne**	**Taip**	**Ne**	**Taip**	**Ne**	**Taip**	**Ne**	**Taip**
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
712C	0	0	0	0	0	0	0	0
712C-SM	0	0	0	0	NR	3, 4	4	1, 2, 3
716C	0	0	0	0	NR	NR	NR	4
716C-SM	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
718C	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
718C-SM	NR	1, 2, 3, 4	3, 4	1, 2	NR	NR	NR	NR
615P	0	0	0	0	0	0	0	0
618R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
635R & F	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
725D	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
730D & FD	0	0	0	0	NR	4	NR	3, 4
735D & FD	0	0	0	0	NR	NR	NR	4
740D & FD	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
722X & PF	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
725X & PF	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
730X	0	0	0	0	NR	4	NR	3, 4
735X & PF	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR

P = Juostinio rinktuvo platforma
R = Nelanksti pjaunamoji
F = Lanksčioji pjaunamoji
D = pjaunamosios su stiebų kėliklių platforma
FD = lanksčios pjaunamosios platforma
X = išstumiama platforma
PF = "PremiumFlow" platforma
C = kukurūzų pjaunamoji
C-SM = kukurūzų pjaunamoji su StalkMaster™
FC = sulankstoma kukurūzų pjaunamoji
FC-SM = sulankstoma kukurūzų pjaunamoji su “StalkMaster™“

0 = Jokiam užpakalinių padangų variantui nereikia balasto.
1 = 500/85R24 užpakalinės padangos.
2 = 500/80R28 užpakalinės padangos.
3 = 620/70R26 (arba 23.1R26 R1) galinių ratų padangos.
4 = 750/65R26 užpakalinės padangos.
NR = Nerekomenduojama, nes mašinai su pjaunamąja negalima uždėti tinkamo balasto svorio.

StalkMaster yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

OUO6075,0004B59-26-30MAY19

Reikalavimai balastui (S785 ir S790)

PASTABA: Reikalavimai balastui, nurodyti 700C, 700D, 700FD, 700X ir 700PF serijų, suderinami su 600C, 600D, 600FD, 600X ir 600PF serijomis.

Reikalavimai balastui gali labai skirtis atsižvelgiant į konfigūraciją.

Balasto reikalavimai pagrįsti standartine kukurūzų pjaunamosios konfigūracija, kai yra 133 l (35 gal) degalų bake ir pilnas grūdų bunkeris. Tai gali tikti ne visiems atvejams.

Jei padangoms reikia skysčio, jas reikia užpildyti iki 75 %.

	Normalus (15 % arba mažesnės įkalnės)				Labai kalvota (didesnės nei 15 % įkalnės)			
	du varantieji ratai		Keturių ratų pavara		du varantieji ratai		Keturių ratų pavara	
	Reikalingas skystis		Reikalingas skystis		Reikalingas skystis		Reikalingas skystis	
Pjaunamoji	**Ne**	**Taip**	**Ne**	**Taip**	**Ne**	**Taip**	**Ne**	**Taip**
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
712C	0	0	0	0	0	0	0	0
712C-SM	0	0	0	0	NR	3, 4	4	1, 2, 3
716C	0	0	0	0	NR	NR	NR	4
716C-SM	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
718C	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
718C-SM	NR	1, 2, 3, 4	3, 4	1, 2	NR	NR	NR	NR
615P	0	0	0	0	0	0	0	0
618R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
635R & F	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
725D	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
730D & FD	0	0	0	0	NR	4	NR	3, 4
735D & FD	0	0	0	0	NR	NR	NR	4
740D & FD	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
722X & PF	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
725X & PF	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
730X	0	0	0	0	NR	4	NR	3, 4
735X & PF	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
740X & PF	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR

P = Juostinio rinktuvo platforma
R = Nelanksti pjaunamoji
F = Lanksčioji pjaunamoji
D = pjaunamosios su stiebų kėliklių platforma
FD = lanksčios pjaunamosios platforma
X = išstumiama platforma
PF = "PremiumFlow" platforma
C = kukurūzų pjaunamoji
C-SM = kukurūzų pjaunamoji su StalkMaster™
FC = sulankstoma kukurūzų pjaunamoji
FC-SM = sulankstoma kukurūzų pjaunamoji su “StalkMaster™“

0 = Jokiam užpakalinių padangų variantui nereikia balasto.
1 = 500/85R24 užpakalinės padangos.
2 = 500/80R28 galinės padangos.
3 = VF620/70R26 (arba 23.1R26 R1) galinių ratų padangos.
4 = 750/65R26 galinės padangos.
NR = Nerekomenduojama, nes mašinai su pjaunamąja negalima uždėti tinkamo balasto svorio.

StalkMaster yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

OUO6075,0004B5A-26-30MAY19

Reikalavimai balastui (S780 HillMaster™)

PASTABA: Reikalavimai balastui, nurodyti 700C, 700D, 700FD, 700X ir 700PF serijų, suderinami su 600C, 600D, 600FD, 600X ir 600PF serijomis.

Reikalavimai balastui gali labai skirtis atsižvelgiant į konfigūraciją.

Balasto reikalavimai pagrįsti standartine kukurūzų pjaunamosios konfigūracija, kai yra 133 l (35 gal) degalų bake ir pilnas grūdų bunkeris. Tai gali tikti ne visiems atvejams.

Jei padangoms reikia skysčio, jas reikia užpildyti iki 75 %.

	Normalus (15 % arba mažesnės įkalnės)				Labai kalvota (didesnės nei 15 % įkalnės)			
	du varantieji ratai		Keturių ratų pavara		du varantieji ratai		Keturių ratų pavara	
	Reikalingas skystis		Reikalingas skystis		Reikalingas skystis		Reikalingas skystis	
Pjaunamoji	**Ne**	**Taip**	**Ne**	**Taip**	**Ne**	**Taip**	**Ne**	**Taip**
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
615P	0	0	0	0	0	0	0	0
618R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
725D	0	0	0	0	NR	1	0	0
730D & FD	0	0	0	0	NR	NR	NR	1
722X & PF	0	0	0	0	NR	1	0	0
725X & PF	0	0	0	0	NR	1	0	0
730X	0	0	0	0	NR	NR	NR	0

P = Juostinio rinktuvo platforma
R = Nelanksti pjaunamoji
F = Lanksčioji pjaunamoji
D = pjaunamosios su stiebų kėliklių platforma
FD = lanksčios pjaunamosios platforma
X = išstumiama platforma
PF = "PremiumFlow" platforma
C = kukurūzų pjaunamoji
C-SM = kukurūzų pjaunamoji su StalkMaster™
FC = sulankstoma kukurūzų pjaunamoji
FC-SM = sulankstoma kukurūzų pjaunamoji su “StalkMaster™“

0 = Jokiam užpakalinių padangų variantui nereikia balasto.
1 = 500/85R24 užpakalinės padangos.
NR = Nerekomenduojama, nes mašinai su pjaunamąja negalima uždėti tinkamo balasto svorio.

StalkMaster yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

OUO6075,0004B5B-26-30MAY19

Reikalavimai balastui (S785 HillMaster™ ir S790 HillMaster™)

PASTABA: Reikalavimai balastui, nurodyti 700C, 700D, 700FD, 700X ir 700PF serijų, suderinami su 600C, 600D, 600FD, 600X ir 600PF serijomis.

Reikalavimai balastui gali labai skirtis atsižvelgiant į konfigūraciją.

Balasto reikalavimai pagrįsti standartine kukurūzų pjaunamosios konfigūracija, kai yra 133 l (35 gal) degalų bake ir pilnas grūdų bunkeris. Tai gali tikti ne visiems atvejams.

Jei padangoms reikia skysčio, jas reikia užpildyti iki 75 %.

	Normalus (15 % arba mažesnės įkalnės)				Labai kalvota (didesnės nei 15 % įkalnės)			
	du varantieji ratai		Keturių ratų pavara		du varantieji ratai		Keturių ratų pavara	
	Reikalingas skystis		Reikalingas skystis		Reikalingas skystis		Reikalingas skystis	
Pjaunamoji	Ne	Taip	Ne	Taip	Ne	Taip	Ne	Taip
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
615P	0	0	0	0	0	0	0	0
618R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
725D	0	0	0	0	NR	1	0	0
730D & FD	0	0	0	0	NR	NR	NR	1
722X & PF	0	0	0	0	NR	1	0	0
725X & PF	0	0	0	0	NR	1	0	0
730X	0	0	0	0	0	0	0	0

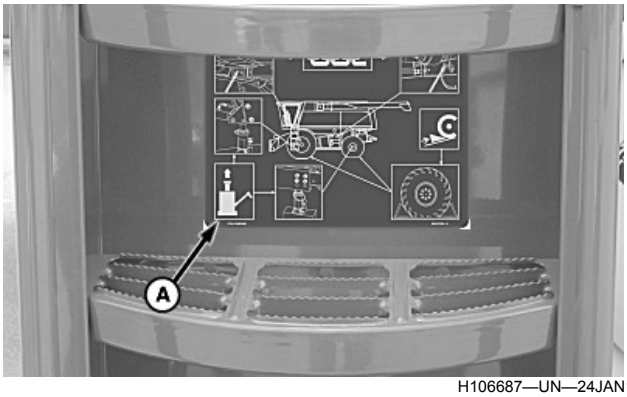
P = Juostinio rinktuvo platforma
R = Nelanksti pjaunamoji
F = Lanksčioji pjaunamoji
D = pjaunamosios su stiebų kėliklių platforma
FD = lanksčios pjaunamosios platforma
X = išstumiama platforma
PF = "PremiumFlow" platforma
C = kukurūzų pjaunamoji
C-SM = kukurūzų pjaunamoji su StalkMaster™
FC = sulankstoma kukurūzų pjaunamoji
FC-SM = sulankstoma kukurūzų pjaunamoji su “StalkMaster™“

0 = Jokiam užpakalinių padangų variantui nereikia balasto.
1 = 500/85R24 užpakalinės padangos.
NR = Nerekomenduojama, nes mašinai su pjaunamąja negalima uždėti tinkamo balasto svorio.

StalkMaster yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

OUO6075,0004B5C-26-30MAY19

Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymo ženklas



H106687—UN—24JAN13

A—Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymo ženklas

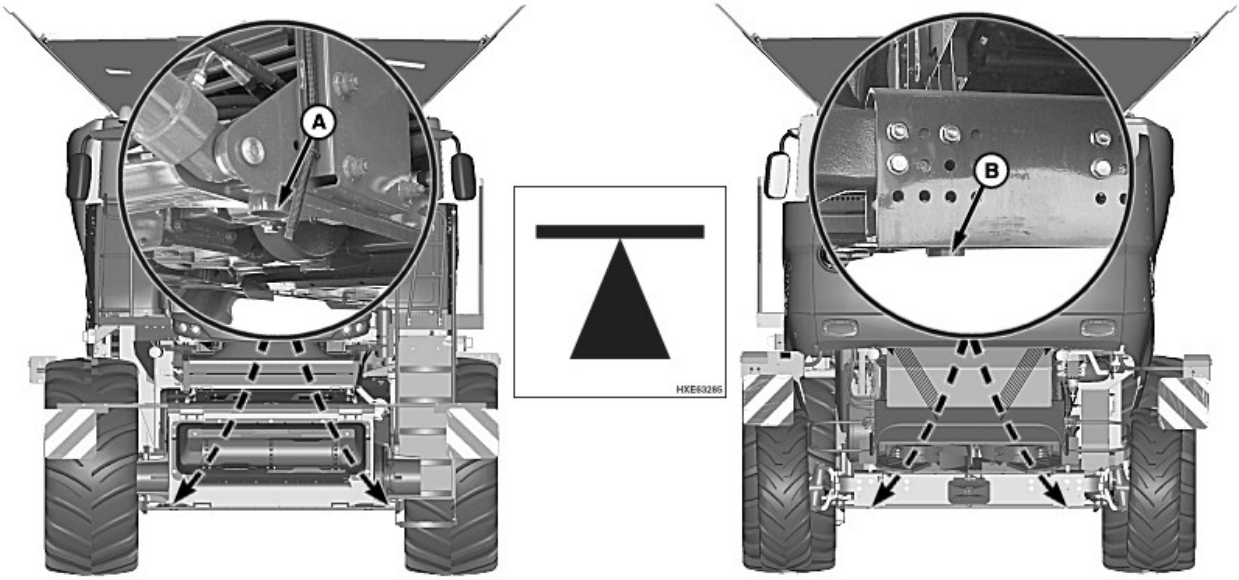
ĮSPĖJIMAS: Visada ištušinkite grūdų bunkerį prieš keldami mašiną.

Blokuokite ratus abiejose pusėse, kad mašina nepradėtų judėti.

Keltuvo lizdų išdėstymo ženklas (A) yra ant kabinos laiptelių. Šis ženklas nurodo kombaino pakėlimui atitinkamais domkratais tinkamas vietas.

OUO6075,0001392-26-24JAN13

Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymas



H105883—UN—24JAN13

A—Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymas (priekyje)

B—Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymas (gale)

ĮSPĖJIMAS: Visada ištuštinkite grūdų bunkerį prieš keldami mašiną.

Užblokuokite ratus abiejose pusėse, kad mašina nepradėtų judėti.

PASTABA: Kėlimo įtaiso lizdai yra mašinos priekyje ir gale abiejose pusėse.

Pakelkite mašiną naudodami patvirtintus kėlimo įtaiso lizdus (A ir B).

OUO6075,0004B7B-26-30MAY19

Kombainą keliu transportuokite su prijungta pjaunamąja

Transportuodami kombainą viešaisiais keliais laikykitės atitinkamų nacionalinių ir vietinių kelių eismo taisyklių ir įstatymų.

Vokietijoje šiam kombainui su Geringhoff 8 eilių užlenkiamąja pjaunamąja ir Kemper 8 eilių užlenkiamąja pjaunamąja galima gauti leidimą važiuoti viešaisiais keliais. Leidimą važiuoti viešaisiais keliais Vokietijoje išduoda vietinė kelių eismo tarnyba TUEV.

Leidimo teiraukitės savo atstovybėje arba gamykloje.

OUO6075,000431D-26-29JUN16

Važiavimas mašina keliais



H115016—UN—22MAR16

Užlenkimo mygtukas

ĮSPĖJIMAS: Saugokitės, kad nepaliestumėte elektros laidų. Prieš mašinos transportavimą reikia uždaryti grūdų bunkerio dangčius.

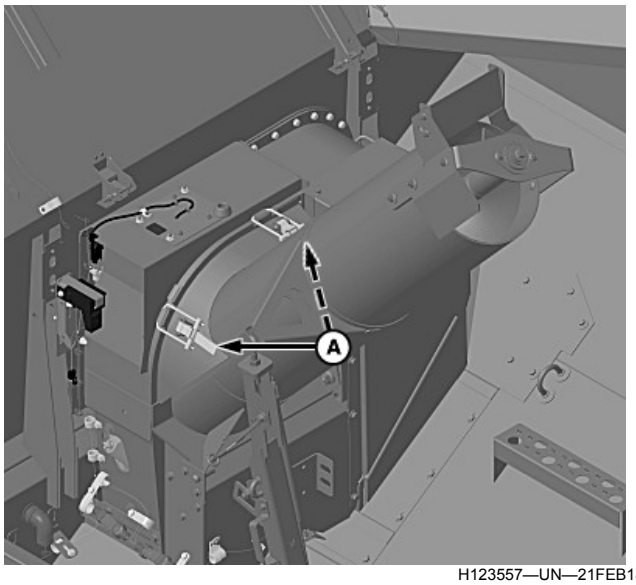
SVARBU: Prieš važiuodami mašina keliu patikrinkite, ar iškrautas grūdų bunkeris.

Prieš vairuodami mašiną patikrinkite, kad iškrovimo sraigtas ir grūdų bunkerio dangčiai yra pilnai užlenkti.

1. Navigacijos juostoje paspauskite užlenkimo mygtuką. Daugiau informacijos rasite skyriuje "Užlenkimo pagalba" arba "Operatoriaus stoties pagalba".

   Užlenkite žemiau nurodytus elementus į transportavimo padėtį:

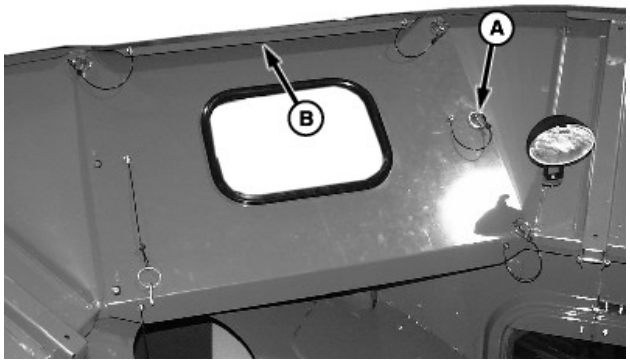
   - Iškrovimo sraigtas
   - Grūdų bunkerio dangčiai (jeigu įrengti)



H123557—UN—21FEB18

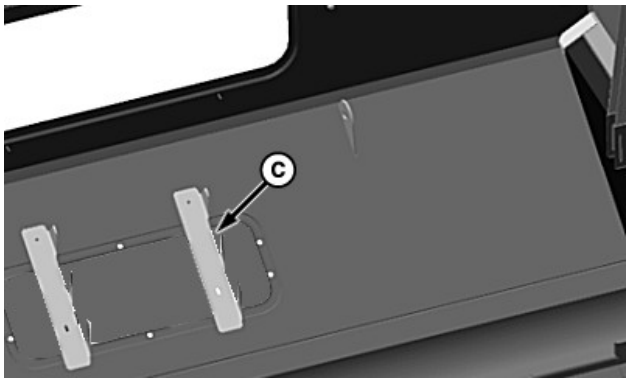
A—Spaustuvai

2. **Rankinis išvalytų grūdų sraigto užlenkimas (jeigu įrengtas):** Atleiskite gnybtus (A) ir nuleiskite sraigtą.



H75331—UN—26FEB03

Parodytas priekinis grūdų bunkerio ilgintuvas



H113135—UN—05MAR15

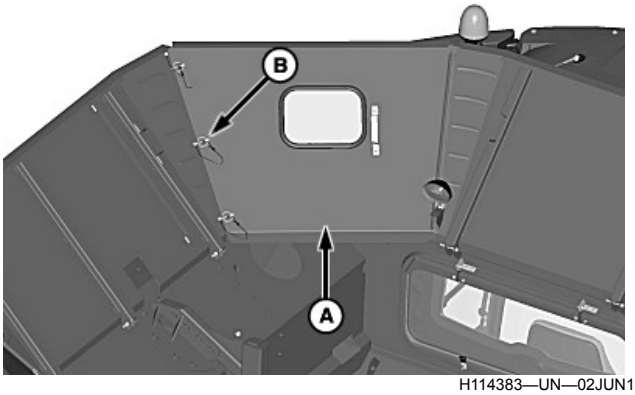
A—Greito fiksavimo kaiščiai
B—Grūdų bunkerio kampiniai ilgintuvai
C—Vieta smulkiems daiktams

3. **116 l/sek. (3,3 bu./sek.) iškrovimo greičio grūdų bunkerio ilgintuvai (jeigu įrengta):** Ištraukite užsifiksuojančius kaiščius (A) iš grūdų bunkerio ilgintuvų (B). Grūdų bunkerio kampinius ilgintuvus

laikykite sandėliavimo lentynose (C). Užlenkite grūdų bunkerio ilgintuvus šia tvarka:

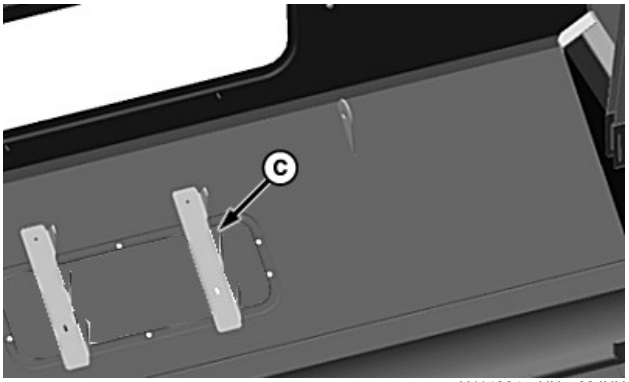
a. Užlenkite priekinį ir galinį grūdų bunkerio ilgintuvą.

b. Užlenkite kairįjį ir dešinįjį grūdų bunkerio ilgintuvą.



H114383—UN—02JUN15

Priekinis grūdų bunkerio ilgintuvas



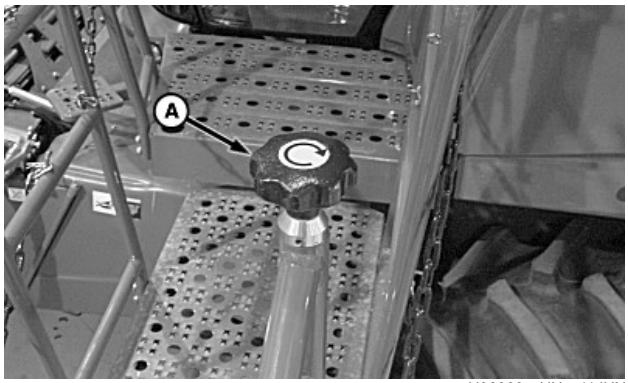
H114384—UN—02JUN15

A—Grūdų bunkerio kampiniai ilgintuvai
B—Greito fiksavimo kaiščiai
C—Vieta smulkiems daiktams

4. **134 l/sek. (3,8 bu./sek.) iškrovimo greičio grūdų bunkerio ilgintuvai (jeigu įrengta):** Ištraukite užsifiksuojančius kaiščius (B) iš grūdų bunkerio ilgintuvų (A). Grūdų bunkerio kampinius ilgintuvus laikykite sandėliavimo lentynose (C). Užlenkite grūdų bunkerio ilgintuvus šia tvarka:

   a. Užlenkite priekinį ir galinį grūdų bunkerio ilgintuvą.

   b. Užlenkite kairįjį ir dešinįjį grūdų bunkerio ilgintuvą.



H96869—UN—11JUN10

A—Rankena

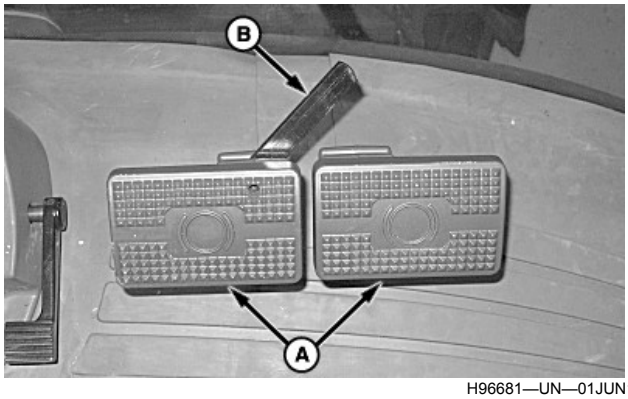
ĮSPĖJIMAS: Pasukite laiptelius iki galo į priekį, kad sumažėtų mašinos plotis ir gabaritiniai / avariniai žibintai būtų nukreipti link besiartinančių transporto priemonių.

SVARBU: Važiuokite priimtinu greičiu pagal kelių ar lauko sąlygas. Niekada nevažiuokite keliu su pilnu grūdų bunkeriu.

Važiuodami bendro naudojimo keliais laikykitės vietinių įrenginių dydžio, apšvietimo ir žymėjimo nuostatų.

5. Rankena (A) atrakinkite laiptelius ir pasukite iki galo pirmyn.

6. Radijo anteną nulenkite žemyn ir pritvirtinkite kabliuku (jei yra). Jei kabliuko nėra, pritvirtinkite anteną prie kabinos stogo juosta.



H96681—UN—01JUN10

A—Pedalai
B—Užraktas

7. Važiuodami keliais stabdžių pedalus sujunkite fiksatoriumi (B). Darbui lauke pedalus (A) palikite neužfiksuotus.

ĮSPĖJIMAS: Visada prisisekite saugos diržą vairuodami mašiną arba jei važiuojate kaip stebėtojas.

8. Užsisekite saugos diržą.

ĮSPĖJIMAS: Prieš paleidžiant variklį įjunkite garso signalą, kad žmonės pasitrauktų nuo mašinos.

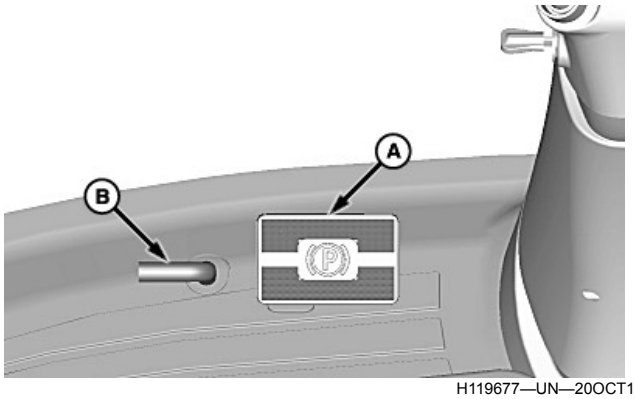
9. Įjunkite garso signalą ir paleiskite variklį. Jeigu reikia, naudokite užvedimo šaltu oru priemonę.



H116348—UN—19DEC16

Pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo jungiklis

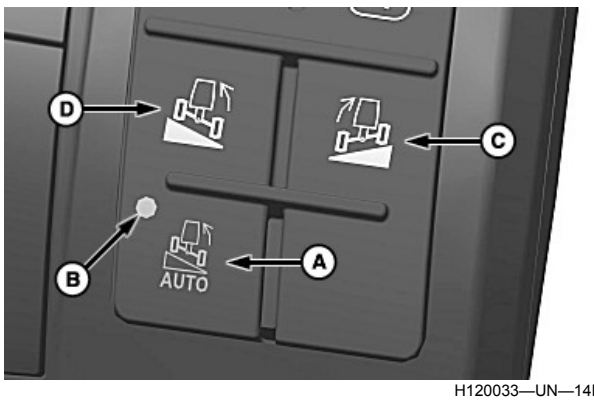
10. Pakelkite pjaunamąją pjaunamosios jungikliu.



H119677—UN—20OCT16

A—Stovėjimo stabdis
B—Pedalas

11. **Mechaniniu būdu perjungiama transmisija:** Stovėjimo stabdį (A) išjunkite pedalu (B).



H120033—UN—14NOV16

"HillMaster™" jungikliai

A—Automatinis išlyginimo reguliavimo jungiklis
B—Indikatoriaus lemputė
C—Rankinio pakreipimo į dešinę jungiklis
D—Rankinio pakreipimo į kairę jungiklis

12. **"HillMaster™" mašinos:**

ĮSPĖJIMAS: Stenkitės neprarasti kontrolės važiuojant keliu, priešingu atveju galimas sužalojimo ar mirties pavojus. Niekada netransportuokite mašinos keliu, kai įjungta HillMaster™ išlyginimo sistema, automatiniu režimu. Niekada nebandykite rankiniu būdu pakreipti mašinos, kai transportuojate ją keliu.

a. Pastatykite mašiną ant lygaus paviršiaus.

PASTABA: Važiavimo keliu išjungimo jungiklis darbo lauke padėtyje.

b. Spauskite automatinio išlyginimo valdymo jungiklį (A) **penkias sekundes** arba tol, kol įsižiebs indikatoriaus lemputė (B).

c. Paspauskite ir laikykite rankinio pakreipimo dešinėn jungiklį (C), jei norite, kad mašinos važiuoklė pakryptų į dešinę.

d. Paspauskite ir laikykite rankinio pakreipimo kairėn jungiklį (C), jei norite, kad mašinos važiuoklė pakryptų į kairę.



H117022—UN—28MAR16

Važiavimo keliu išjungimo jungiklis

PASTABA: Po mašinos transportavimo spauskite kelio režimo išjungimo jungiklį dvi sekundes, kad IŠSIJUNGTŲ indikatoriaus lemputė ir kad veiktų norimos jungiklio funkcijos.

13. Įjunkite kelio režimo išjungimo jungiklį.



H117885—UN—29MAR16

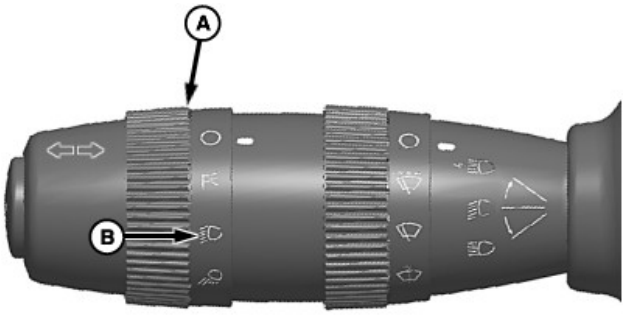
Avarinis signalas

ĮSPĖJIMAS: Važiuojant keliu ar autostrada, gabaritiniai / avariniai žibintai ir abiejų pusių galinės gabaritinės šviesos perspėja iš priekio ir užpakalio besiartinančių automobilių vairuotojus. Šios šviesos turi būti įjungtos, kai mašina važiuoja bendro naudojimo keliais. Kabinos laiptelius pasukite iki galo į priekį, kad gabaritiniai / avariniai žibintai būtų nukreipti link besiartinančių transporto priemonių. Nenaudokite gabaritinių / avarinių žibintų, jei tai draudžia įstatymas.

14. Įjunkite švyturėlio / avarinės signalizacijos jungiklį

HILLMASTER yra Deere & Company prekių ženklas

važiuodami keliu tiek dieną, tiek naktį. Įspėjamoji šviesos signalizacija veikia automatiškai, kai įjungta avarinė signalizacija.



H96014—UN—22JUN11

A—Perjungiklis
B—Važiavo žibintų jungiklis

15. Pasirinkimo jungikliu (A) įjunkite važiavimo žibintus (B), kai važiuojate naktį.

PASTABA: Posūkio signalų indikatoriai kampiniame ekrane šviečia rodant posūkį.

16. Įjunkite posūkio rodiklius, kai reikia. Jie patys neišsijungia.



H117021—UN—28MAR16

Variklio greitis (didelis)

17. Nuspauskite variklio apsukų dažnio jungiklį pasiekti didžiausiam variklio apsukų dažniui.

PASTABA: Atlikdami lauko darbus, pasirinkite pavarą pagal darbo sąlygas.

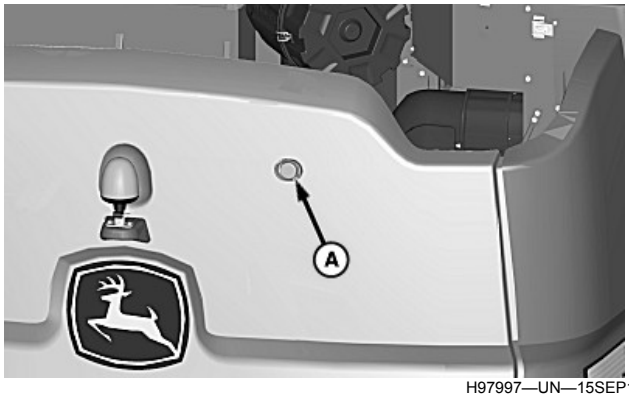
18. **Mechaniniu būdu perjungiama transmisija:** Važiavimui keliu įjunkite trečią pavarą.

ĮSPĖJIMAS: Jei važiuojate mašina su prikabinta pjaunamąja, važiuokite saugiu greičiu, kad galėtumėte tinkamai stabdyti ir valdyti mašiną.

19. Lėtai stumkite daugiafunkcę svirtį pirmyn arba atgal. Užvažiavę ant kalvos viršūnės, prieš pradėdami leistis žemyn patraukite atgal daugiafunkcę valdymo svirtį.

OUO6075,00048BD-26-12APR18

Atbulinės eigos garso signalas



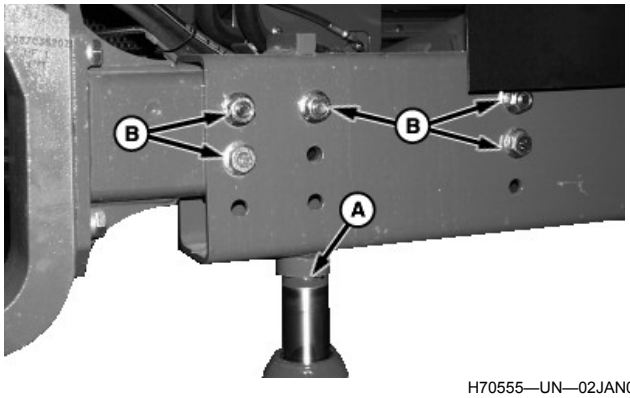
H97997—UN—15SEP10

A—Atbulinės eigos garso signalas

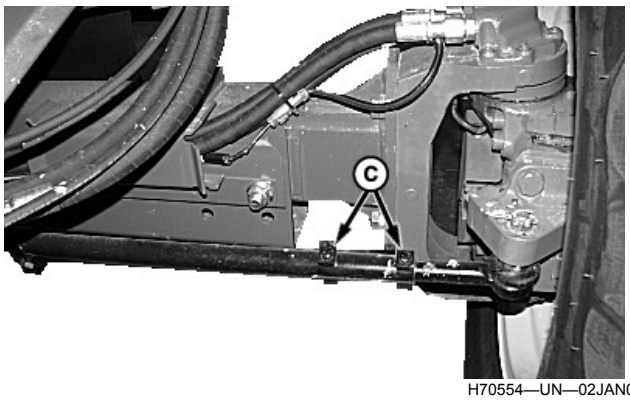
Jeigu daugiafunkcė valdymo svirtis patraukiama atgal dirbant varikliui, atbulinės eigos signalas (A) siunčia garso signalus, kad galėtų įspėti esančius prie mašinos, jog operatorius važiuoja atbuline eiga.

OUO6075,00016AC-26-22NOV13

Mašinos transportavimas ant priekabos



H70555—UN—02JAN02



H70554—UN—02JAN02

A—Kėlimo įtaiso lizdas
B—Varžtas su galvute (naudojami 5)
C—Varžtai

PASTABA: Žr. pastraipą "Važiavimas mašina keliuose" anksčiau šiame skyriuje, kur pateikiama papildoma informacija, kas TURI būti atlikta prieš transportuojant mašiną priekaboje.

Papildomos informacijos žr. skyriuje "Važiavimas ir galinis tiltas", kad sužinotumėte, ką BŪTINA atlikti nuimant sudvejintus ratus (jei įrengta).

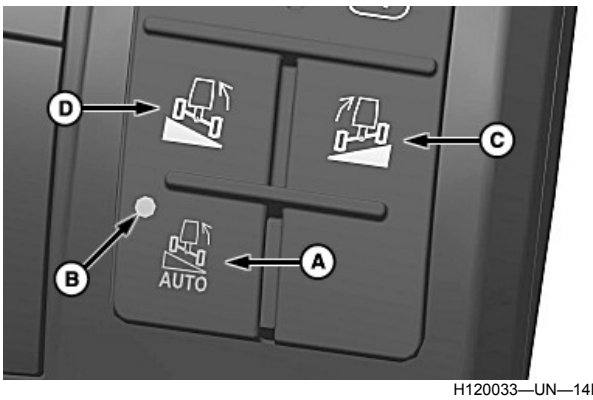
1. Nuimkite pjaunamąją ir išorinius sudvejintus ratus (jeigu įrengti).

PASTABA: Pervežę mašiną sureguliuokite užpakalinio tilto tarpus pagal pradinį plotį.

2. Raskite kėliklio lizdą (A) ant galinio tilto ir pakelkite mašiną.
3. Išsukite varžtus su galvute (B) iš galinio tilto.
4. Išsukite varžtus (C) iš trauklės.
5. Nustatykite užpakalinį tiltą į siauriausią padėtį. Pakartokite šią procedūrą, jeigu reikia, ir kitoje pusėje.
6. Įsukite anksčiau išsuktus varžtus ir priveržkite pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Tilto varžtai—Veržimo jėga	620 N·m (460 lb ft)
Jungiamosios trauklės varžtai su galvutėmis (įrengti su dviejų varžtų išorinės jungiamosios trauklės antgaliu)—Veržimo jėga	70 N·m (50 lb ft)
Jungiamosios trauklės varžtai su galvutėmis (įrengti su trijų varžtų išorinės jungiamosios trauklės antgaliu)—Veržimo jėga	127 N·m (94 lb ft)



H120033—UN—14NOV16

"HillMaster™" jungikliai

A—Automatinis išlyginimo reguliavimo jungiklis
B—Indikatoriaus lemputė
C—Rankinio pakreipimo į dešinę jungiklis
D—Rankinio pakreipimo į kairę jungiklis

7. **"HillMaster™" mašinos:**

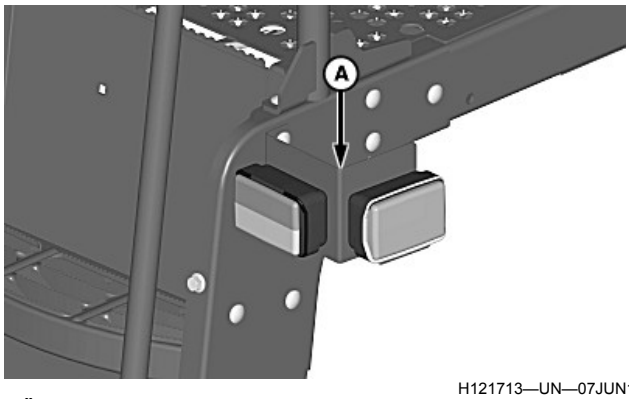
ĮSPĖJIMAS: Niekada nevažiuokite mašina keliu esant įjungtai "HillMaster™" išlyginimo sistemai automatiniu režimu. Niekada nebandykite rankiniu būdu pakreipti mašinos, kai ji yra ant priekabos.

   a. Pastatykite mašiną ant lygaus paviršiaus.

PASTABA: Važiavimo keliu išjungimo jungiklis darbo lauke padėtyje.

   b. Spauskite automatinio išlyginimo valdymo jungiklį (A) **penkias sekundes** arba tol, kol įsižiebs indikatoriaus lemputė (B).
   c. Paspauskite ir laikykite rankinio pakreipimo dešinėn jungiklį (C), jei norite, kad mašinos važiuoklė pakryptų į dešinę.
   d. Paspauskite ir laikykite rankinio pakreipimo kairėn jungiklį (C), jei norite, kad mašinos važiuoklė pakryptų į kairę.

8. Užvažiuokite mašina ant priekabos ir pastumkite daugiafunkcę svirtį į neutralią padėtį.
9. **Dviejų laiptų aikštelių konfigūracija:** Nuleiskite nuožulniąją kamerą ant priekabos, kad laiptų aikštelę būtų galima nusukti į transportavimo padėtį.
10. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.
11. Radijo anteną nulenkite žemyn ir pritvirtinkite kabliuku (jei yra). Jei kabliuko nėra, pritvirtinkite anteną prie kabinos stogo juosta.

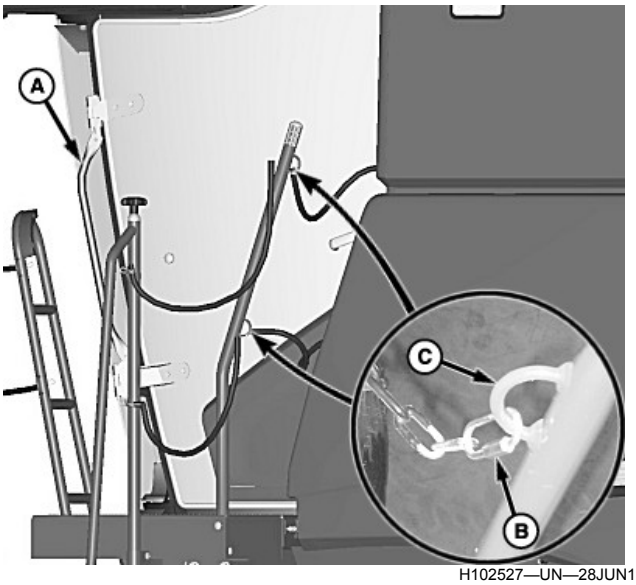


H121713—UN—07JUN17

A—Šviesų laikikliai

12. **Viengubos padangos konfigūracija:** Atjunkite laidų pynę ir nuimkite šviesų laikiklį (A).

HILLMASTER yra Deere & Company prekių ženklas



H102527—UN—28JUN11

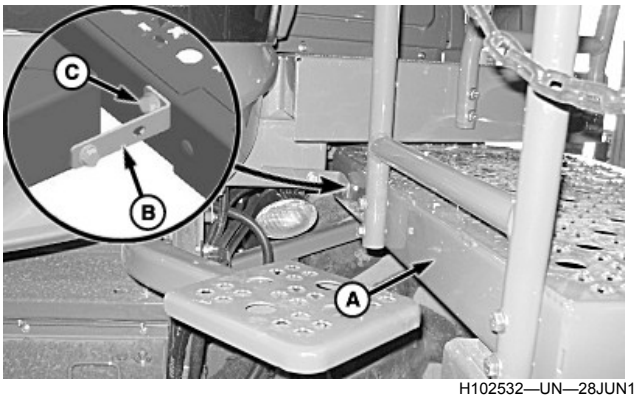
A—Turėklas
B—Grandinės grandis
C—Turėklo kilpos

13. **Viengubos padangos konfigūracija:** Išimkite ir pasidėkite kabinos turėklą (A).

SVARBU: Nukritus jums ar kitiems asmenims, galite susižeisti. Atsargiai atjunkite saugos grandines ir išmontuokite laiptų aikštelę.

PASTABA: Vėl prijunkite grandinę prie esamų laiptelių turėklo kilpų ir grūdų bunkerio kilpų. Taip sutrumpinama grandinė ir apsaugomi, kad nebūtų sugadinti, kompozitiniai skydai.

14. **Viengubos padangos konfigūracija:** Atjunkite ir pasidėkite uždarymo grandinės grandį (B) nuo turėklų kilpos (C).

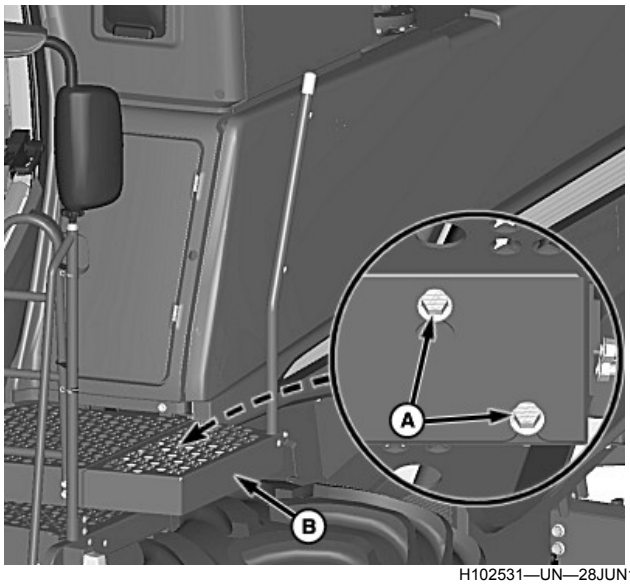


H102532—UN—28JUN11

A—Laiptų aikštelė
B—Transportavimo laikiklis
C—Varžtas

PASTABA: Kabinos laipteliai turi būti užlenkti į vidų iki galinės fiksuotosios padėties, kad laiptų aikštelė liestųsi prie transportavimo gembės.

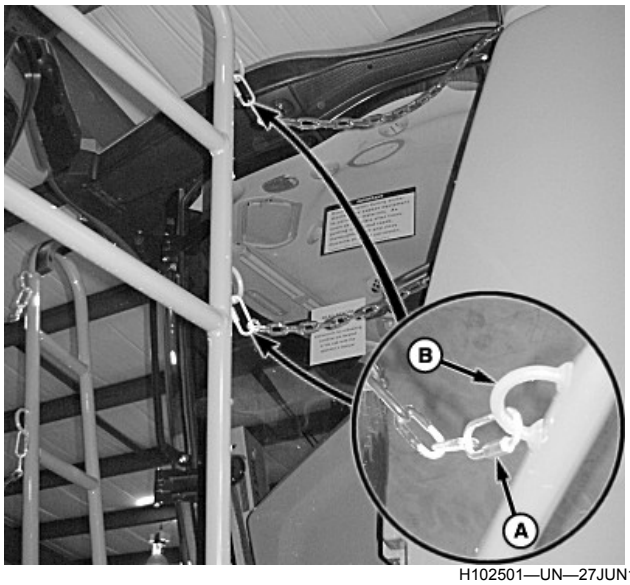
15. **Viengubos padangos konfigūracija:** Sukite laiptų aikštelę (A) į transportavimo padėtį, kol ji prisilies prie transportavimo gembės (B) ir įsukite varžtą su galvute (C).



H102531—UN—28JUN11

A—Varžtas su galvute (naudojami 5)
B—Laiptų aikštelė

16. **Viengubos padangos konfigūracija:** Atlaisvinkite varžtus (A) ir nuimkite laiptų aikštelę (B).



H102501—UN—27JUN11

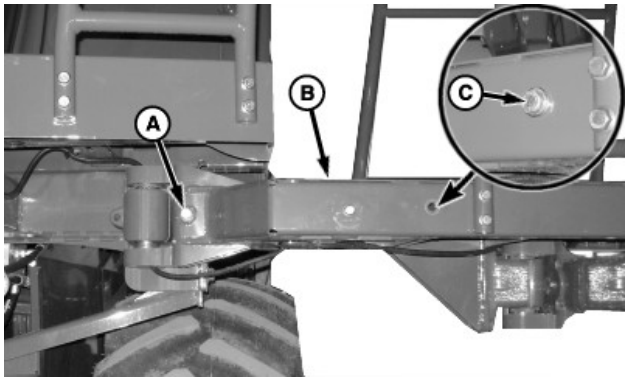
A—Grandinės grandis
B—Turėklo kilpa

SVARBU: Nukritus jums ar kitiems asmenims, galite susižeisti. Atsargiai atjunkite saugos grandines ir išmontuokite laiptų aikštelę.

PASTABA: Vėl pritvirtinkite grandinę prie esamų grūdų bunkerio kilpų. Taip sutrumpinama grandinė ir apsaugomi, kad nebūtų sugadinti, kompozitiniai skydai.

17. **Dvigubų ratų konfigūracija:** Atjunkite uždarymo

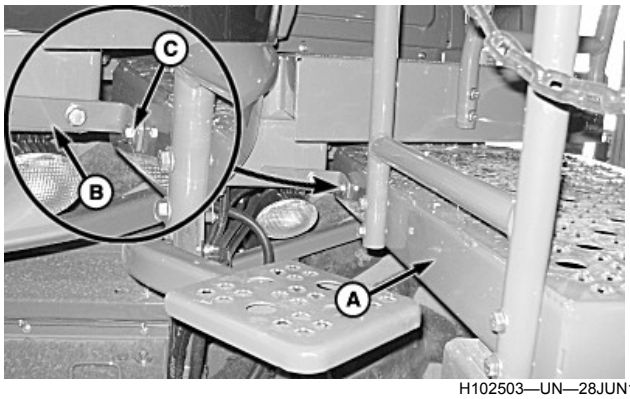
grandinės grandį (A) nuo turėklo kilpos (B) abiejose turėklo pusėse ir pasidėkite ją.



H102502—UN—27JUN11

A—Varžtas
B—Laiptų aikštelė
C—Varžtas

18. **Dvigubų ratų konfigūracija:** Išsukite varžtą (A) ir pasukite laiptų aikštelę (B) į transportavimo padėtį.
19. **Dvigubų ratų konfigūracija:** Įstatykite anksčiau išimtą varžtą (C) į laikymo padėtį, kaip parodyta.



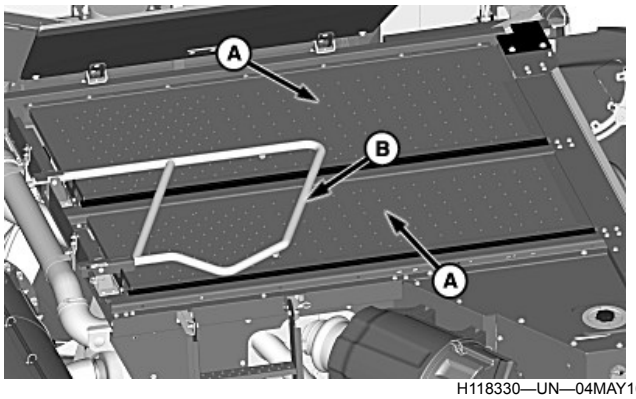
H102503—UN—28JUN11

A—Laiptų aikštelė
B—Transportavimo laikiklis
C—Varžtas

SVARBU: Nuožulnioji kamera PRIVALO būti nuleista ant priekabos, kad nesiliestų laiptų aikštelė ir nuožulniosios kameros pavaros velenas, kai laipteliai pasukami pirmyn.

PASTABA: Kabinos laipteliai turi būti užlenkti į vidų iki galinės fiksuotosios padėties, kad laiptų aikštelė liestųsi prie transportavimo gembės.

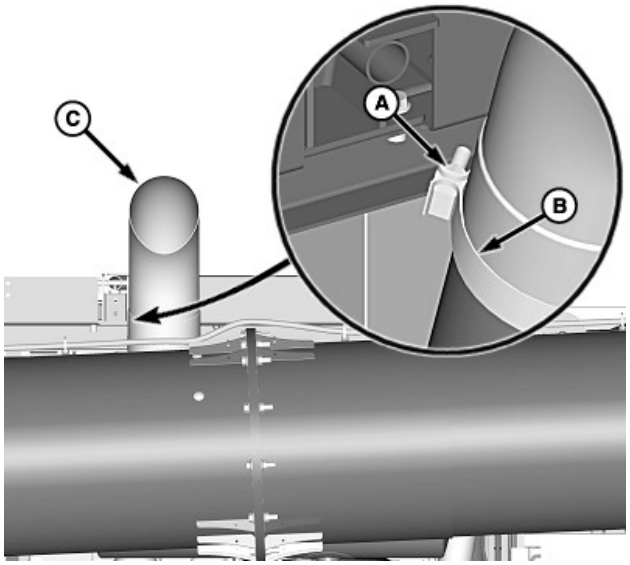
20. **Dvigubų ratų konfigūracija:** Sukite laiptų aikštelę (A) į transportavimo padėtį, kol ji prisilies prie transportavimo gembės (B) ir įsukite varžtą su galvute (C).



H118330—UN—04MAY16

A—Variklio apžiūros gaubtai
B—Turėklas

21. Nuleiskite variklio prieigos dangčius (A) ir turėklą (B), kad dangčiai užsifiksuotų.



H121534—UN—16MAY17

A—Veržlė
B—Sąvarža
C—Duslintuvo ilgintuvas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Siekiant sumažinti elektros smūgio dėl aukštai įrengtų kabelių pavojų, jokios mašinos dalys negali būti atsikišusios daugiau kaip 4 m (13 pėd. 1 col.) į aukštį.

Prieš nuimdami išmetamosios sistemos gaubtą ir prieš montuodami duslintuvo ilgintuvą, leiskite išmetamajai sistemai ir jos elementams atvėsti.

22. **2 pakopos / II etapo varikliai:** Atleiskite spaustuvo (B) veržlę (A).

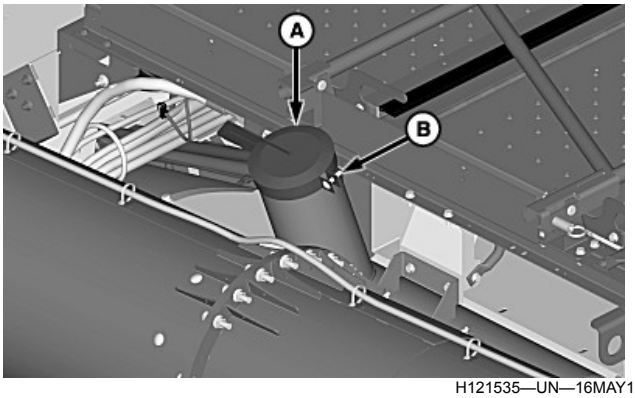
PASTABA: Kai mašina transportuojama priekaboje, siekiant sumažinti bendrą mašinos aukštį duslintuvo ilgintuvą BŪTINA nuimti. Išsaugokite duslintuvo ilgintuvą ateičiai.

Baigę transportavimą, sumontuokite duslintuvo ilgintuvą ir priveržkite gnybtą, kaip nurodyta techniniuose reikalavimuose.

Specifikacija

Gnybto tvirtinimo elementas—Veržimo jėga. . . . . 80 N·m (59 lb ft)

23. **2 pakopos / II etapo varikliai:** Nuimkite ir išsaugokite duslintuvo ilgintuvą (C).



H121535—UN—16MAY17

A—Išmetamosios sistemos gaubtas
B—Veržlė

24. **2 pakopos / II etapo varikliai:** Sumontuokite dujų išmetamosios sistemos gaubtą (A), kaip parodyta.

25. **2 pakopos / II etapo varikliai:** Nurodyta jėga priveržkite veržlę (B).

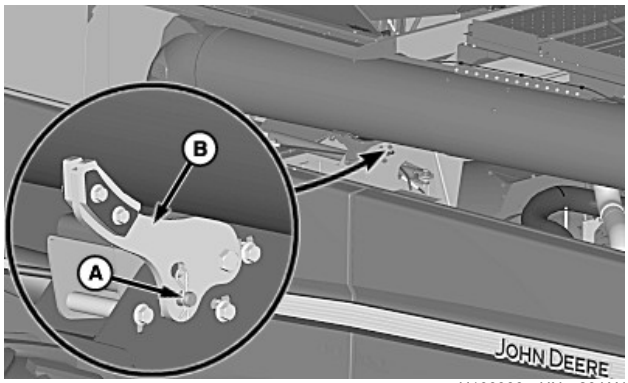
Specifikacija

Veržlė—Veržimo jėga. . . . . 20 N·m (177 in)

26. **2 pakopos / II etapo varikliai:** Priklijuokite išmetamosios sistemos gaubtą, kad nebūtų sugadintas turbokompresorius.



TS249—UN—23AUG88

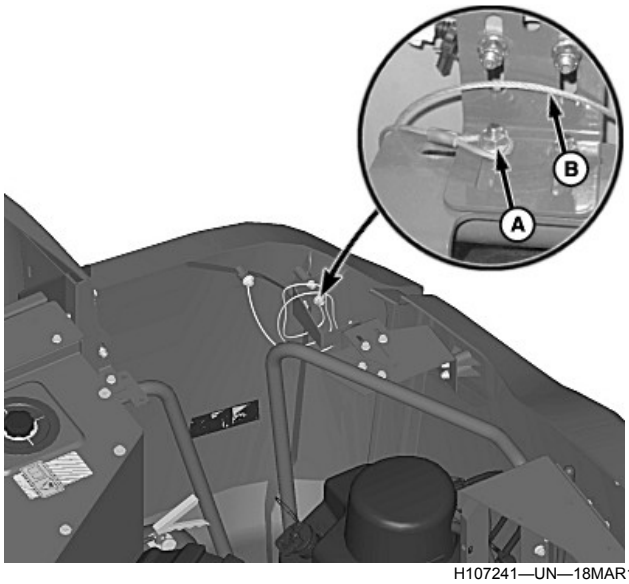


H106366—UN—28JAN13

A—Spyruoklinis kaištis ir kaištis
B—Iškrovimo sraigto fiksavimo rankena

⚠ ĮSPĖJIMAS: Nukritus jums ar kitiems asmenims, galite susižeisti ar žūti. Naudokitės kopėtėlėmis ar kita atitinkamo apkrovos lygio priemone, kad galėtumėte pasiekti vietą, kai montuojate iškrovimo sraigto fiksavimo tvirtinimo detales. Nebandykite pasiekti vietos nuo variklio platformos.

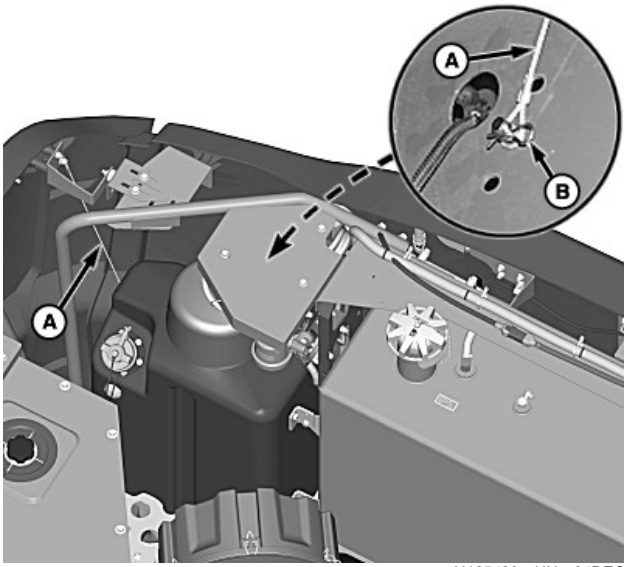
27. **Iškrovimo sraigto fiksavimo rankena:**
    a. Išimkite ir pasidėkite spyruoklinį kaištį bei kaištį (A).
    b. Pakelkite iškrovimo sraigto fiksavimo svirtį (B) kol angos sulygiuos.
    c. Įstatykite prieš tai išimtą kaištį ir spyruoklinį kaištį.



H107241—UN—18MAR13

A—Techninė įranga
B—Kabelis

28. Atlaisvinkite tvirtinimo detales (A) ir išimkite trosą (B) iš saugojimo padėties.



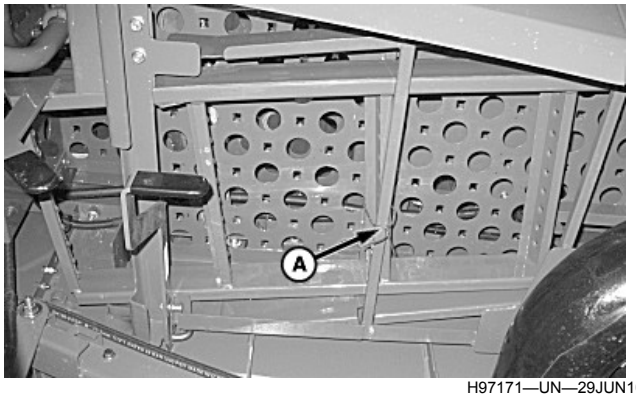
H125429—UN—04DEC18

A—Kabelis
B—Spyruoklinis kaištis

PASTABA: Įsitikinkite, kad troselis prijungtas prie išorinės turėklo dalies.

Jeigu troselis neprisiekia įstatykite kaištį į kitą vietą.

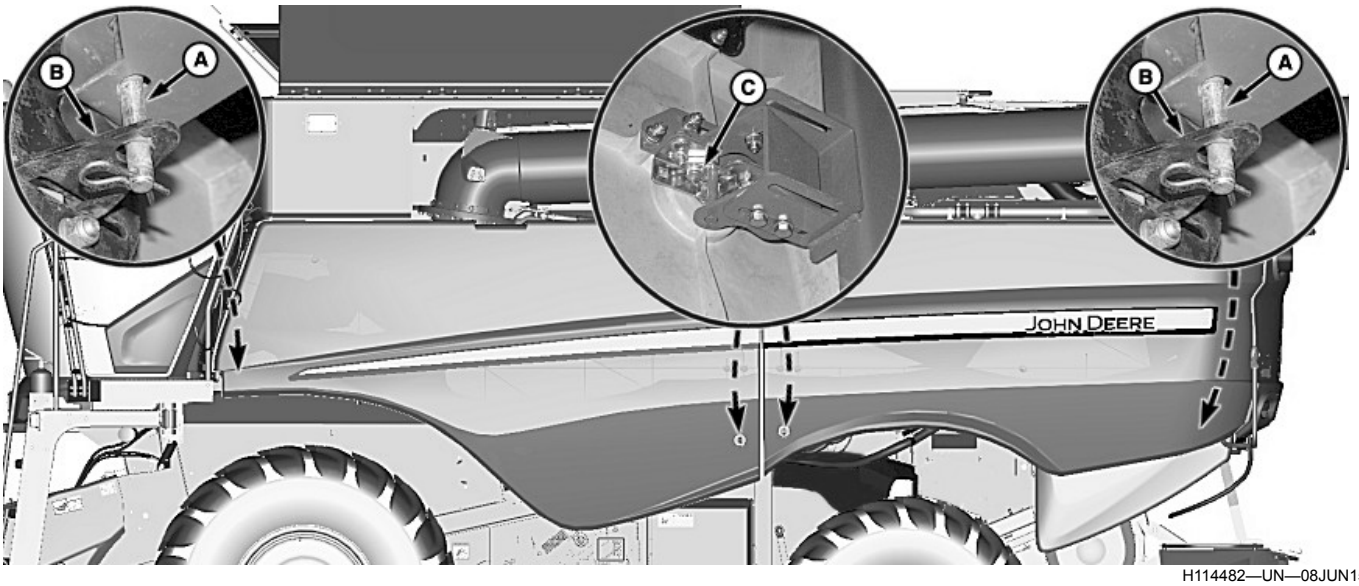
29. Uždėkite troselį (A) ant kaiščio ir užtvirtinkite spyruokliniu fiksatoriumi (B).



H97171—UN—29JUN10

A—Platforma

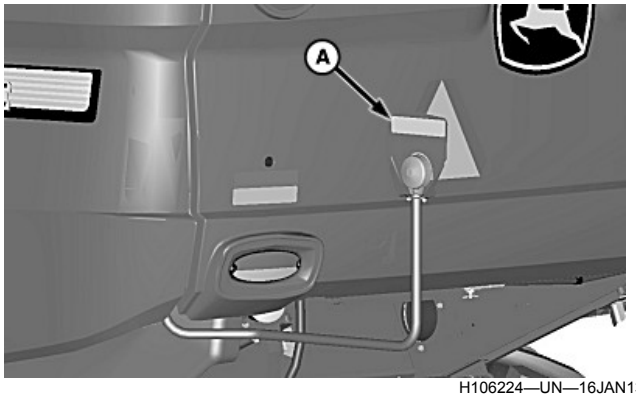
30. Viela priveržkite laiptelių ilginamąją dalį prie platformos (A).



H114482—UN—08JUN15

A—Kaiščiai
B—Atraminės plokštelės
C—Skląsčiai

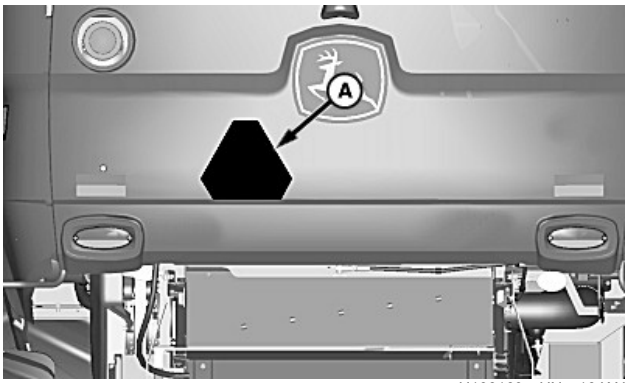
31. Įkiškite kaiščius (A) per fiksavimo plokšteles (B) ir įtvirtinkite spyruokliniais fiksatoriais priekiniame ir galiniame kairiųjų pakeliamųjų durelių kampuose. Pakartokite tai ir kitoje mašinos pusėje.
32. Viela pririškite pakeliamąsias dureles prie sklendžių (C). Pakartokite tai ir kitoje mašinos pusėje.



H106224—UN—16JAN13

A—Šviesos signalizacija

33. Pasukite atgal kairiosios ir dešiniosios pusės avarinius žibintus (A), kaip parodyta (jei įrengta).



H106169—UN—16JAN13

A—Lėtaeigės transporto priemonės emblema

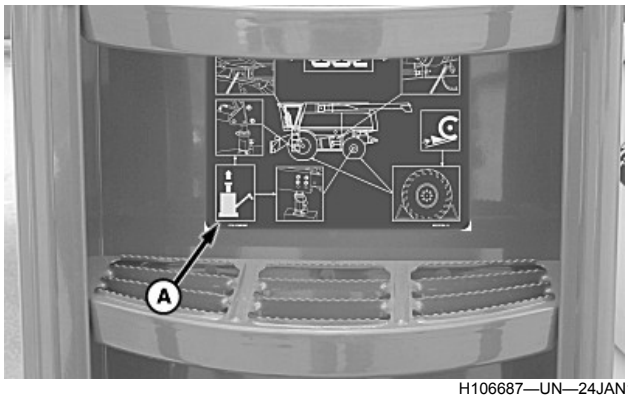
34. Uždenkite lėtaeigės transporto priemonės emblemą (A), jei pritvirtinta.

SVARBU: Pritvirtinkite mašiną prie priekabos grandinėmis.

35. Pritvirtinkite mašiną prie priekabos grandinėmis (prikabinimo informaciją rasite mašinos tvirtinimo vietų lipduke, esančiame ant kabinos laiptelių).

OUO6075,0004BC3-26-04JUN19

Mašinos pririšimo vietų ženklas



H106687—UN—24JAN13

A—Mašinos pririšimo vietų ženklas

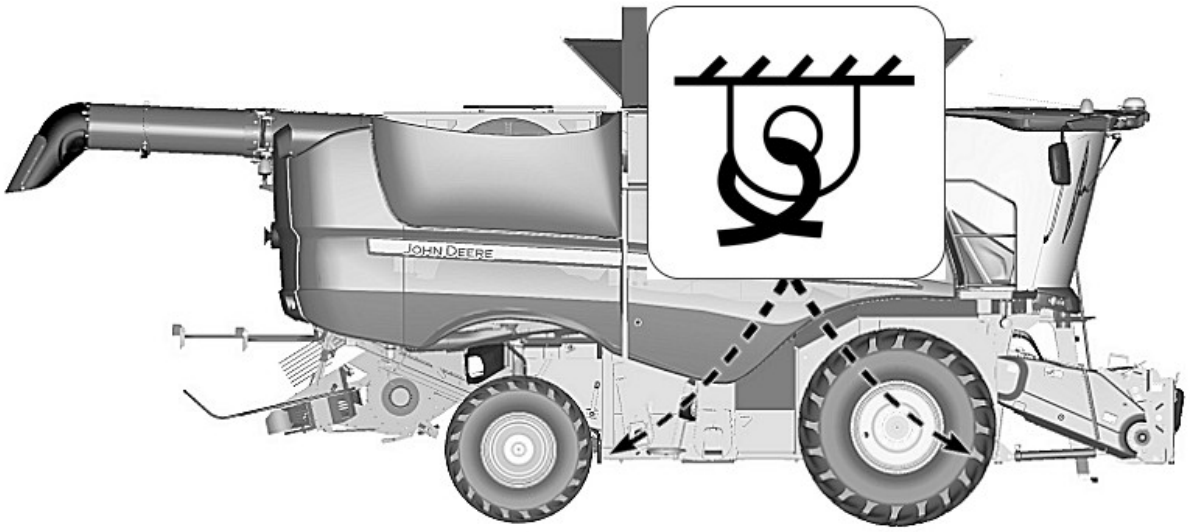
ĮSPĖJIMAS: Visada ištušinkite grūdų bunkerį prieš keldami mašiną.

PASTABA: Mašinos pririšimo vietos yra abejose mašinos pusėse priekyje ir gale.

Mašinos pririšimo vietų ženklas (A) yra ant kabinos laiptelių. Ženklas nurodo teisingas mašinos tvirtinimo grandinėmis vietas.

OUO6075,0001393-26-24JAN13

Mašinos tvirtinimo vietos



H105885—UN—24OCT12

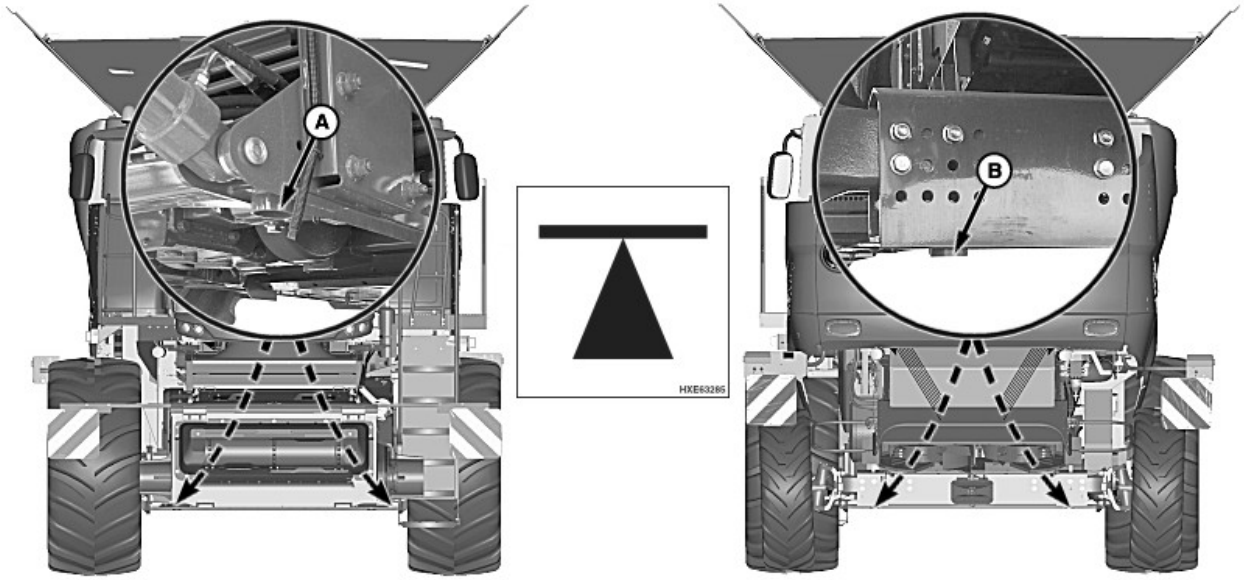
ĮSPĖJIMAS: Visada prieš transportuodami mašiną ištuštinkite grūdų bunkerį.

PASTABA: Mašinos tvirtinimo vietos yra įrengtos abiejose mašinos pusėse, priekyje ir gale.

Norėdami tinkamai pritvirtinti mašiną, naudokite ant mašinos nurodytas tvirtinimo vieas.

OUO6075,00011DC-26-10FEB16

Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymas



H105883—UN—24JAN13

A—Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymas (priekyje)

B—Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymas (gale)

ĮSPĖJIMAS: Visada ištuštinkite grūdų bunkerį prieš keldami mašiną.

Užblokuokite ratus abiejose pusėse, kad mašina nepradėtų judėti.

PASTABA: Kėlimo įtaiso lizdai yra mašinos priekyje ir gale abiejose pusėse.

Pakelkite mašiną naudodami patvirtintus kėlimo įtaiso lizdus (A ir B).

OUO6075,0004B7B-26-30MAY19

Informacija apie transportavimą

ĮSPĖJIMAS: Siekiant sumažinti elektros smūgio dėl aukštai įrengtų kabelių pavojų, jokios mašinos dalys negali būti atsikišusios daugiau kaip 4 m (13 pėd. 1 col.) į aukštį. Prieš transportavimą grūdų rezervuaro dangčiai turi būti uždaryti, o radijo antena nuleista į horizontalią padėtį.

Saugokitės, kad neįsipainiotumėte į elektros liniją. Prieš transportavimą grūdų rezervuaro dangčiai turi būti uždaryti, o radijo antena nuleista į horizontalią padėtį.

Atkreipkite dėmesį į vietos valdžios nurodymus dėl važiavimo ar vilkimo bendro naudojimo keliais. Naudokite iš John Deere prekybos atstovo įsigytas pagalbines šviesas ir prietaisus, kuriais įspėtumėte kitus eismo dalyvius.

Mašiną galima transportuoti ant sunkvežimio su plokščia platforma arba velkant.

Kai velkate, žiūrėkite šio skyriaus poskyrį "Mašinos vilkimas".

OUO6075,0004318-26-24JUN16

Mašinos vilkimas (mašinos su mechaniniu transmisijos perjungimu)

PASTABA: Išsamiau apie mašinas su mygtuko paspaudimu perjungiama transmisija ir mašinas suProDrive™ transmisija žr. skyrių "Transmisijos užlenkimo pagalba" arba "Operatoriaus stoties pagalba".

ĮSPĖJIMAS: Nevilkite mašinos lynu. Jei lynas nutruks, jis gali sužeisti.

Saugokitės, kad neįsipainiotumėte į elektros liniją. Grūdų ilgikliai ir radijo antena turi būti nuleisti prieš transportuojant.

Atkreipkite dėmesį į vietos valdžios nurodymus dėl važiavimo ar vilkimo bendro naudojimo keliais. Naudokite iš John Deere oficialaus atstovo įsigytas pagalbines šviesas ir prietaisus, kuriais įspėtumėte kitus eismo dalyvius.

Nevilkite mašinos, blogiausiu atveju vilkite trumpą atstumą 8 km/val. (5 mi/val.). Kad galėtumėte vilkti mašiną, darykite taip:

"ProDrive" yra "Deere & Company" prekės ženklas

- Ištuštinkite grūdų bunkerį ir nuimkite pjaunamąją.
- Įsukite atgal iškrovimo sraigtą. Sulankstykite grūdų bunkerio ilgintuvus.
- Pasukite kopėtėles pirmyn ir nulenkite žemyn radijo anteną.
- Išjunkite stovėjimo stabdį.

ĮSPĖJIMAS: Nenuimkite jungiamųjų movų. Kai nuimamos jungiamosios movos, užblokuojami stabdžiai.

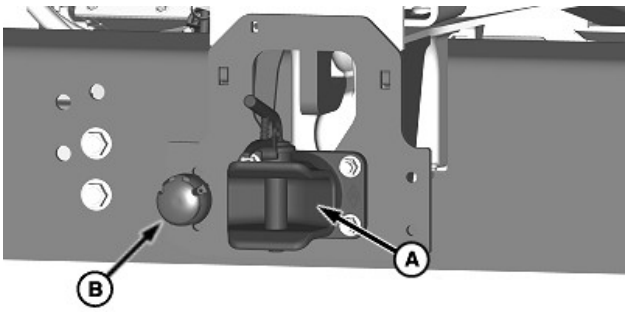
- Nustatykite pavarų perjungimo svirtį ir daugiafunkcę svirtį į neutralią padėtį.
- Vilkite mašiną pirmyn pritvirtindami grandinę prie pagrindinio tilto. Užtikrinkite, kad grandinė nepažeistų jokių hidraulinių sistemų. Vairuotojas turi sėdėti operatoriaus sėdynėje ir vairuoti bei stabdyti mašiną.
- Jei nedraudžia įstatymas, įjunkite įspėjamosios šviesos signalizaciją.
- Važiuokite saugiu greičiu, neviršykite 8 km/val. (5 mylių/val.) greičio.

ĮSPĖJIMAS: Stenkitės nesusidurti su kitomis keliu važiuojančiomis transporto priemonėmis, lėtai važiuojančiais traktoriais su prikabinamais įrenginiais ar įtaisais, taip pat su savaeigėmis žemės ūkio mašinomis bendro naudojimo keliuose. Dažnai tikrinkite už jūsų judantį transportą, ypač posūkiuose, ir naudokite rankų signalus ar posūkio signalines šviesas.

Dieną ir naktį naudokite priekines šviesas, mirksinčias įspėjamąsias šviesas bei posūkių signalus. Laikykitės vietinių taisyklių įrenginių apšvietimui ir žymėjimui. Pasirūpinkite, kad apšvietimas bei ženklinimas gerai matytųsi ir būtų geros darbinės būklės. Pakeiskite arba sutaisykite žibintus ir ženklus, jeigu jie sugadinti ar pamesti.

OUO6075,000447D-26-31JAN17

Priekabos rankinio sukabinimo įtaisas – prikabinimas (standartinis)



H118213—UN—14APR16

A—Sukabinimo įtaisas
B—Elektros jungtis

ĮSPĖJIMAS: Prieš prikabindami priekabą, išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

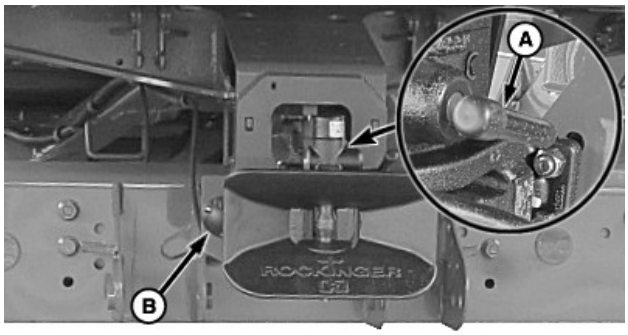
Iki galo pakelkite smulkintuvą.

Prikabinkite priekabą prie sukabinimo įtaiso (A) ir užfiksuokite priekabos sukabinimo kaiščiu.

Sujunkite priekabos elektros laidų pynę su elektros sujungikliu (B).

OUO6075,00042C1-26-29JUN16

Pusiau automatinio priekabos sukabinimo įtaisas – prikabinimas (pasirinktinė įranga)



H111228—UN—12MAY14

A—Rankena
B—Elektros jungtis

ĮSPĖJIMAS: Prieš prikabindami priekabą, išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

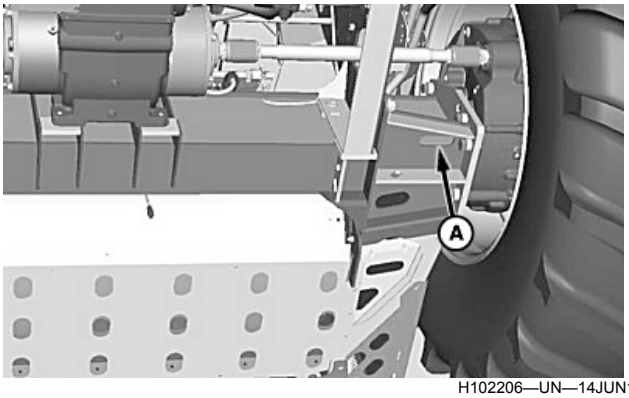
Iki galo pakelkite smulkintuvą.

Pakėlę rankeną (A), atlenkite fiksavimo kaištį ir prikabinkite priekabą prie mašinos. Kai priekabos sukabinimo įtaisas bus sulygiuotas su fiksavimo kaiščiu, rankena nusileis ir automatiškai užfiksuos priekabos sukabinimo įtaisą.

Sujunkite priekabos elektros laidų pynę su elektros sujungikliu (B).

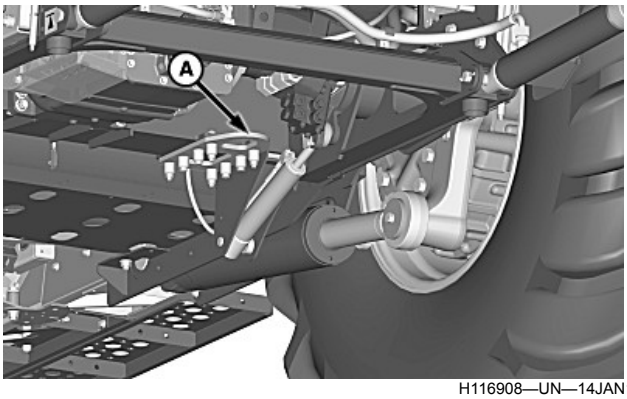
OUO6075,000431B-26-29JUN16

Priekinis vilkimo kablys



H102206—UN—14JUN11

Priekinis vilkimo kablys (lygaus pagrindo mašina)



H116908—UN—14JAN16

Priekinis vilkimo kablys ("HillMaster™" mašina)

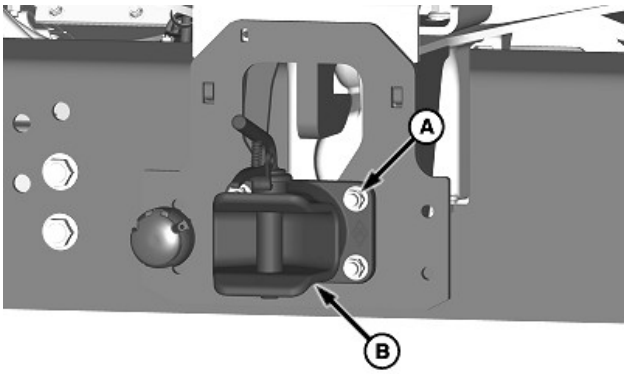
A—Kablys

Vilkite arba traukite mašiną iš purvo pirmyn, jeigu reikia, prikabindami grandinę prie kablio (A) ant priekinio tilto. Užtikrinkite, kad grandinė nepažeistų jokių hidraulinių linijų.

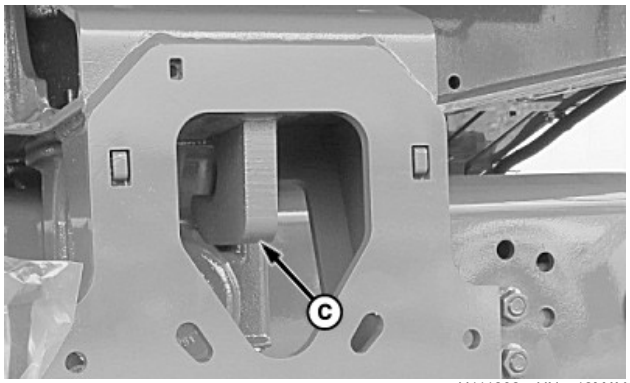
OUO6075,00044D1-26-14NOV16

Galinis vilkimo kablys

Priekabos rankinio sukabinimo įtaisas



H118216—UN—14APR16



H111232—UN—12MAY14

A—Varžtas ir veržlė (naudojami 4)
B—Priekabos sukabinimo įtaisas
C—Kablys

ĮSPĖJIMAS: Nebandykite ištraukti mašinos už priekabos sukabinimo įtaiso. Naudokite tik komplekte esantį vilkimo kablį. Visada naudokite tinkamą grandinę. Prižiūrėkite, kad nenutruktų lynas. Nenaudokite kartu grandinės ir lynų. Vilkimo įrenginyje sukaupta energija gali rimtai sužaloti žmogų, jei jis nutrūktų.

Išsukite varžtus ir veržles (A) iš priekabos sukabinimo įtaiso (B).

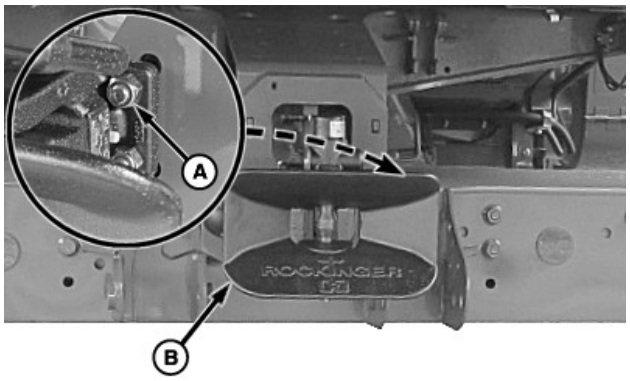
Pritvirtinkite grandinę prie kablio (C) ir ištraukite mašiną. Nenaudokite šito kablio priekabai ištraukti.

Įstatykite priekabos sukabinimo įtaisą ir priveržkite varžtais bei veržlėmis. Priveržkite tvirtinimo elementus pagal specifikaciją.

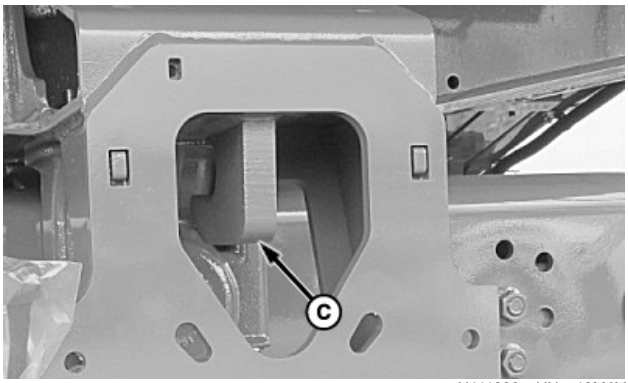
Specifikacija

Priekabos sukabinimo įtaiso tvirtinimo detalės—Veržimo jėga	205 N m (151 lb–ft)

Pusiau automatinis priekabos sukabinimo įtaisas



H111231—UN—12MAY14



H111232—UN—12MAY14

A—Varžtas ir veržlė (naudojami 4)
B—Priekabos sukabinimo įtaisas
C—Kablys

ĮSPĖJIMAS: Nebandykite ištraukti mašinos už priekabos sukabinimo įtaiso. Naudokite tik komplekte esantį vilkimo kablį. Visada naudokite tinkamą grandinę. Prižiūrėkite, kad nenutruktų lynas. Nenaudokite kartu grandinės ir lynų. Vilkimo įrenginyje sukaupta energija gali rimtai sužaloti žmogų, jei jis nutrūktų.

Išsukite varžtus ir veržles (A) iš priekabos sukabinimo įtaiso (B).

Pritvirtinkite grandinę prie kablio (C) ir ištraukite mašiną. Nenaudokite šito kablio priekabai ištraukti.

Įstatykite priekabos sukabinimo įtaisą ir priveržkite varžtais bei veržlėmis. Priveržkite tvirtinimo elementus pagal specifikaciją.

Specifikacija

Priekabos sukabinimo įtaiso tvirtinimo detalės—Veržimo jėga	205 N m (151 lb–ft)

OUO6075,00042C2-26-29JUN16

Patarimai pjovimo darbams

Eksploatavimas žemoje temperatūroje

SVARBU: Kai dirbate esant šaltai temperatūrai, įsitikinkite, kad naudojamas tinkamos kategorijos dyzelinas. Šiltesnės kategorijos dyzelinas sutirštės degalų linijose, degalų filtruose ir degalų bake. Jeigu dyzelinas sutirštės, degalų sistemai bus reikalinga techninė priežiūra. Žiūrėkite skyrių "Degalai ir tepalai", jei norite rasti daugiau informacijos.

Kombainas funkcijos gali pablogėti esant žemai temperatūrai, kai yra sniego ir ledo. REIKIA būti itin atidiems, kad į kombainą patektų kuo mažiau sniego. Patekus sniego gali užsikišti tokie komponentai kaip viršutinis sietas, valymo ventiliatorius, kuliamosios pobūgniai ir kuliamosios grotelės. Dirbant su užsikišusiais šiais komponentais gali sugesti mašina ir teks atlikti sudėtingus remonto darbus arba sumažės mašinos funkcionalumas. Prieš dirbdami žemoje temperatūroje pasikonsultuokite su "John Deere" prekybos atstovu.

OUO6075,0004574-26-31JAN17

Pjovimo patarimai

Sureguliuokite mašiną pagal pjaunamų augalų tipą ir lauko būklę.

Pasirinkite važiavimo greitį, kuriuo mašina nebus perkrauta. Variklis turi veikti maksimaliomis apsukomis, kad kuliamoji veiktų reikiamu greičiu. Pasirinkite mažesnį važiavimo greitį, tačiau nemažinkite variklio apsukų.

Jeigu pobūgnis per daug uždarytas pjaunamiems augalams, šiaudai bus per daug sumalami, todėl javams kulti bus reikalinga didesnė galia.

Jeigu pobūgnis bus per plačiai atidarytas, javai nebus visiškai iškuliami.

Tinkamai sureguliavę pobūgnį, sureguliuokite kuliamosios greitį, kad pasiektumėte maksimalų kūlimą mažiausiai pažeidžiant javus. Jeigu javai pažeidžiami, neplatinkite pobūgnio tarpo. Vietoje to sumažinkite tiekimo akceleratoriaus greitį. Pobūgnio tarpas šiems javams turi labai mažai įtakos grūdų pažeidimui.

Tokie augalai kaip valgomosios pupos ir žirniai lengvai sutraiškomi ir juos gali tekti kulti lėtesniu tiekimo akceleratoriaus greičiu. Kai pjaunate valgomąsias pupas ir žirnius, mašina turi būti nuolat užpildyta, kad augalų masės pakaktų sėkloms apsaugoti nuo sutraiškymo.

Kad potencialiai pagerėtų šiaudų kokybė, galima, atsižvelgiant į sąlygas, imtis toliau nurodytų priemonių šiaudų kokybei pagerinti:

- Sumažinti nuožulniosios kameros grandinės greitį
- Sumažinti tiekimo akceleratoriaus greitį
- Sumažinti rotorius greitį
- Labiau atidaryti pobūgnį
- Sumažinti kūlimo elementų skaičių
- Įrengti pobūgnius apvaliais virbais

Kad pagerėtų našumas dirbant šlaituose, galima pakelti sraigto skirtuvus, įrengti aukštus viršutinio sieto skirtuvus, kuriuos galite įsigyti iš John Deere atstovo, ir (arba) pagerinti pelų ir grūdų paskirstymą uždedant kuliamosios grotelių gaubtus (jeigu įrengti). Kiekviena šių priemonių gali pagerinti pelų ir grūdų tiekimą į grūdų valytuvą, todėl pagerės mašinos charakteristikos dirbant šlaituose.

Kai naudojate pjovimo platformą, pjaukite javus kaip galima aukščiau, bet kad nebūtų paliktos žemiau esančios varpos. Sureguliuokite lenktuvų padėtį ir sukimosi dažnį, kad būtų vienodesnis tiekimas. Pjovimo mechanizmas turi būti sulygiuotas tarp grotelių ir apsaugų, kad javai būtų švariai nupjaunami.

Kai pjaunate kukurūzus, kukurūzų pjaunamoji tokiame aukštyje, kad būtų nupjaunamos burbuolės. Reikia išlaikyti eilių centravimą, kad išvengtumėte burbuolių nuostolių.

Kai naudojamas juostinis rinktuvas, pradalgės turi būti centruojamos taip, kad augalų masė būtų tolygiai tiekiama į nuožulniąją kamerą. Varpos turi gulti viena kryptimi. Dirbkite mašina taip, kad varpos būtų surenkamos pirmiausiai.

Kai pjaunate sojos pupeles šalių augalų pjaunamąja, pjaunamoji turi būti nuleista kaip galima žemiau. Kai pjaunate tokius augalus kaip sorgas ar saulėgrąžos, dirbkite pjaunamąją tokiame aukštyje, kad būtų nupjaunamos tik galvutės.

Sureguliuokite viršutinio sieto angas, kad grūdai arba sėklos praeitų į apatinį sietą per viršutinio sieto pirmuosius du trečdalius nepraleidžiant per daug stambios augalų masės.

Naudokite kaip galima daugiau oro, tačiau, kad nebūtų nupučiami švarūs grūdai ir sėklos. Sunkiems augalams reikia daugiau oro, nei augalams, kurių sėklos lengvos.

SS43267,00004E6-26-03FEB15

Automatinio pjaunamosios valdymo deriniai

Toliau parodyta keletas dažniausiai naudojamų režimų, tačiau yra ir daugiau derinių.

PASTABA: Norimiems režimams į atmintį įrašyti, nuspauskite ir palaikykite nuspaudę 2 sek. 1, 2 ar 3 paleidimo mygtukus, esančius ant daugiafunkcės svirties.

Automatiniai pjaunamosios valdikliai (įjungti režimai)	1 aktyvinimo mygtukas	2 aktyvinimo mygtukas	3 aktyvinimo mygtukas
Aukščio atnaujinimas	 H126436—UN—06JUN19 *Aukščio atnaujinimas*		
Aukščio atnaujinimas | Aukščio atpažinimas	 H126436—UN—06JUN19 *Aukščio atnaujinimas*	 H126437—UN—06JUN19 *Aukščio jutimas*	
Aukščio atnaujinimas | HydraFlex™ aukščio atpažinimas	 H126436—UN—06JUN19 *Aukščio atnaujinimas*	 H126437—UN—06JUN19 *HydraFlex™ aukščio atpažinimas*	
Aukščio atnaujinimas | Aukščio atpažinimas | HydraFlex™ aukščio atpažinimas [a]	 H126436—UN—06JUN19 *Aukščio atnaujinimas*	 H126437—UN—06JUN19 *Aukščio jutimas*	 H126437—UN—06JUN19 *HydraFlex™ aukščio atpažinimas*
Aukščio atnaujinimas | Aukščio atpažinimas | HydraFlex™ aukščio atpažinimas [b]	 H126436—UN—06JUN19 *Aukščio atnaujinimas*	 H126437—UN—06JUN19 *Aukščio jutimas*	 H126437—UN—06JUN19 *HydraFlex™ aukščio atpažinimas*
Aukščio atnaujinimas | Aukščio atpažinimas | Aktyvus pjaunamosios kopijavimas	 H126436—UN—06JUN19 *Aukščio atnaujinimas*	 H126437—UN—06JUN19 *Aukščio jutimas*	 H126447—UN—06JUN19 *Aktyvaus pjaunamosios atkartojimo režimas*
Aukščio atnaujinimas | HydraFlex™ aukščio atpažinimas | Aktyvus pjaunamosios kopijavimas	 H126436—UN—06JUN19 *Aukščio atnaujinimas*	 H126437—UN—06JUN19 *HydraFlex™ aukščio atpažinimas*	 H126447—UN—06JUN19 *Aktyvaus pjaunamosios atkartojimo režimas*
Aukščio atnaujinimas | Aktyvus pjaunamosios kopijavimas	 H126436—UN—06JUN19 *Aukščio atnaujinimas*		 H126447—UN—06JUN19 *Aktyvaus pjaunamosios atkartojimo režimas*
Aukščio jutimas	 H126437—UN—06JUN19 *Aukščio jutimas*		
HydraFlex™ aukščio atpažinimas	 H126437—UN—06JUN19 *HydraFlex™ aukščio atpažinimas*		

Automatiniai pjaunamosios valdikliai (įjungti režimai)	1 aktyvinimo mygtukas	2 aktyvinimo mygtukas	3 aktyvinimo mygtukas
Aukščio atpažinimas | HydraFlex™ aukščio atpažinimas [a]	 H126437—UN—06JUN19 *Aukščio jutimas*		 H126437—UN—06JUN19 *HydraFlex™ aukščio atpažinimas*
Aukščio atpažinimas | HydraFlex™ aukščio atpažinimas [b]	 H126437—UN—06JUN19 *Aukščio jutimas*		 H126437—UN—06JUN19 *HydraFlex™ aukščio atpažinimas*
Aukščio atpažinimas | HydraFlex™ aukščio atpažinimas | Aktyvus pjaunamosios kopijavimas [a]	 H126437—UN—06JUN19 *HydraFlex™ aukščio atpažinimas*		 H126447—UN—06JUN19 *Aktyvaus pjaunamosios atkartojimo režimas*
Aukščio atpažinimas | Aktyvus pjaunamosios kopijavimas	 H126437—UN—06JUN19 *Aukščio jutimas*		 H126447—UN—06JUN19 *Aktyvaus pjaunamosios atkartojimo režimas*
HydraFlex™ aukščio atpažinimas | Aktyvus pjaunamosios kopijavimas	 H126437—UN—06JUN19 *HydraFlex™ aukščio atpažinimas*		 H126447—UN—06JUN19 *Aktyvaus pjaunamosios atkartojimo režimas*
Aktyvaus pjaunamosios atkartojimo režimas	 H126447—UN—06JUN19 *Aktyvaus pjaunamosios atkartojimo režimas*		
Lenktuvų padėties atnaujinimas	 H126448—UN—06JUN19 *Lenktuvų padėties atnaujinimas*		
Platformos plokščių padėties atnaujinimas	 H126449—UN—06JUN19 *Platformos plokščių padėties atnaujinimas*		
Hidraulinės nuožulniosios kameros pavertimas pirmyn ir atgal (jeigu įrengta)	 H126450—UN—06JUN19 *Hidraulinės nuožulniosios kameros išilginis pakreipimas*		
Pjovimo mechanizmo išilginė padėtis [c]	 H126451—UN—06JUN19 *Pjovimo mechanizmo išilginė padėtis*		

HydraFlex yra Deere & Company prekės ženklas
[a]Norėdami įjungti aukščio atpažinimą ir HydraFlex aukščio atpažinimą, kreipkitės į John Deere atstovą. Reikia 600F, 600FD arba 700FD su pagalbiniais aukščio jutikliais arba 600D ar 700D su rinktuvo ratukais.
[b]Numatytasis režimas su 600D ir 700D platforma, jeigu rinktuvo ratukai yra atjungti kalibruojant. Reikia 600D arba 700D su rinktuvo ratukais.
[c]Europinės 600X ir 700X pjaunamosios platformos.

OUO6075,0004BC5-26-07JUN19

Pakeiskite padangos spindulio kodą

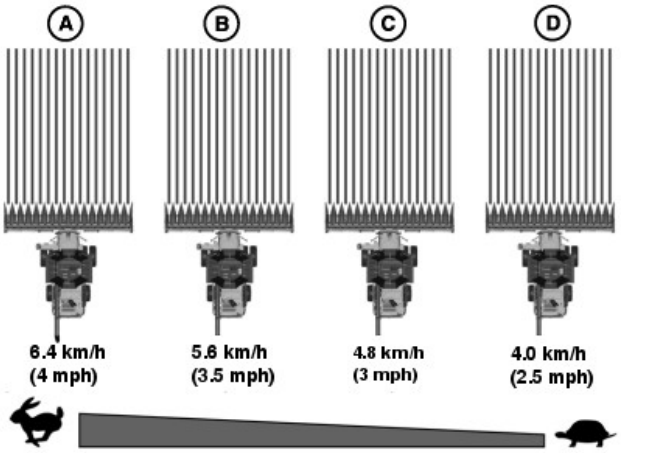
Gali prireikti iš naujo sukalibruoti sistemą, jei buco pakeistos originalios iš gamyklos pristatytos padangos ar pagrindinės pavaros. Patikrinkite ar į atmintį įvestas tinkamas padangos kodas.

SVARBU: Keičiant varančiuosius ratus, padangos spindulys gali taip pat keistis. Kabinos valdymo bloke TURI būti nustatytas naujas padangų spindulys. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

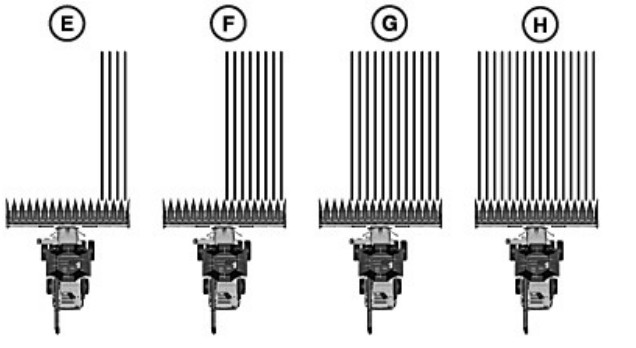
Nesukalibravus sistemos bus gaunami netikslūs išeigos monitoriaus rezultatai.

OUO6075,0001111-26-11APR12

Vieno taško išeigos kalibravimas arba keleto taškų išeigos kalibravimas



H105056—UN—19MAR12



H105057—UN—19MAR12

A—1 apkrova
B—2 apkrova
C—3 apkrova
D—4 apkrova
E—Mažiausias srautas
F—Vidutinis srautas
G—Vidutinis srautas
H—Didžiausias srautas

PASTABA: Geriausias būdas keisti srautą yra mašinos važiavimo greičio reguliavimas.

Geriausias būdas išlaikyti pastovų srauto greitį yra VisionTrak™ ekrano stebėjimas ir atitinkamas mašinos važiavimo greičio reguliavimas.

Vientaškės sistemos išeigos kalibravimas

Vientaškės sistemos išeigos kalibravimas atliekamas, kai įtraukta nuo vieno iki trijų kalibravimo įkrovos įrašų.

Šio tipo kalibravimas tinkamas, kai pjaunamo lauko javai labai vienodai pasiskirstę ir mašina dirba vienodu važiavimo greičiu su mažais srauto pokyčiais.

Norėdami įtraukti kalibravimo įkrovos įrašą, nupjaukite apytiksliai 2722 kg (6000 svarų) maksimaliu pjovimo greičiu.

Nebūtina atlikti vieną ar dvi papildomas įkrovas, tačiau tai gali padėti sistemai suvidurkinti bendrąją paklaidą.

Daugiataškės sistemos išeigos kalibravimas

Daugiataškės sistemos išeigos kalibravimas atliekamas, kai numatoma, kad pjaunamo lauko javai gali būti netolygiai pasiskirstę arba kai mašina dirba nevienodu greičiu, su skirtingais grūdų srautais.

Atliekant šio tipo kalibravimą, įtraukiamas kiekvieno kalibravimo įkrovos įrašas pagal kiekvieną numatomą srauto būseną.

Kiekvienai kalibravimo įkrovai nupjaukite apytiksliai 2722 kg (6000 svarų).

Atikite mažiausiai **keturias** kalibravimo įkrovas įvairiais važiavimo greičiais (A–D) arba keturiais skirtingais pjovimo pločiais, imituodami skirtingus srauto greičius (E–H).

OUO6075,000430B-26-16JUN16

VisionTrak yra Deere & Company prekės ženklas

Augalų nustatymai

Liucernos / miežiai

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.
** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.*

	Liucerna	Miežiai
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Žemyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Šiaurės Amerika) ***(A)* (B)***	26 krumpliai	26 krumpliai
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Europa) ***(A) * (B)****	26 krumpliai	32 krumpliai
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Didelis	Didelis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Krumplinis	Krumplinis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Medingi augalai dantytais kraštais	Medingi augalai dantytais kraštais
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	600—800	700—950
Kūlimo tarpas	0—5	5—22
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Plona viela	Plona viela
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Mažas / mažas / didelis	Mažas / mažas / didelis
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Naudokite pagal poreikį	Naudokite pagal poreikį
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Laikymo padėtyje	Laikymo padėtyje
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartinė	Standartinė
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	550—700	850—1100
Reguliuojamas viršutinis sietas (jei įrengtas) (mm)	5—10	24
Viršutinio sieto tarpas (mm)	10—20	13—18
Dviejų zonų reguliavimo galinio viršutinio sieto tarpas (mm)	5 lygis 10 šoninis šlaitas	5 lygis 10 šoninis šlaitas
Sieto tarpas (mm)	1—4	6—9
Nuosijų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Grūdai	Grūdai
Augalų kreiptuvas	Grūdai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Galimas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Didelis	Didelis

OUO6075,0004985-26-30MAY18

Rapsai / avinžirniai

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.
** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.*

	Rapsai	Sėjamieji avinžirniai
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Žemyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Šiaurės Amerika) ***(A)* (B)***	26 krumpliai	26 krumpliai
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Europa) ***(A)* (B)***	32 krumpliai	26 krumpliai
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Didelis	Silpnas
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Krumplinis	Krumplinis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Medingi augalai dantytais kraštais	Medingi augalai dantytais kraštais
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	350–550 ***(L)****	400—600
Kūlimo tarpas	15—40	18—24
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Plona viela	Apvalus virbas / stora viela
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Mažas / mažas / didelis	Apvalus virbas / stora viela
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Naudokite pagal poreikį	Naudokite pagal poreikį
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Laikymo padėtyje	Laikymo padėtyje
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartinė	Standartinė
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	600—900	800—1100
Reguliuojamas viršutinis sietas (jei įrengtas) (mm)	5—10	24
Viršutinio sieto tarpas (mm)	10—14	15—20
Dviejų zonų reguliavimo galinio viršutinio sieto tarpas (mm)	5 lygis 10 šoninis šlaitas	5 lygis 10 šoninis šlaitas
Sieto tarpas (mm)	2—5	6—10
Nuosijų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Kukurūzai	Kukurūzai
Augalų kreiptuvas	Grūdai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Galimas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Didelis	Didelis

OUO6075,0004986-26-05JUN18

Grūdai (sausi) / kukurūzai (drėgni)

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.
** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.*

	Sausi kukurūzai	Drėgni kukurūzai
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Aukštyn	Aukštyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Šiaurės Amerika) ***(A)* (B)****	26 krumpliai	26 krumpliai
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Europa) ***(A) * (B)****	26 krumpliai	26 krumpliai
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Mažas ***(C)****	Silpnas
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Krumplinis	Krumplinis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Krumplinis	Medingi augalai dantytais kraštais
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	250—450	350—500
Kūlimo tarpas	20—35	20—35
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Apvalus virbas	Apvalus virbas
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Apvalus virbas	Apvalus virbas
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Nėra	Nėra
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Įrengta	Įrengta
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartinė	Standartinė
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	900—1300	1000—1300
Reguliuojamas viršutinis sietas (jei įrengtas) (mm)	24	24
Viršutinio sieto tarpas (mm)	15—20 (Premium kukurūzai) 15—20 (giliadantis) 17—22 (bendrosios paskirties)	16—21 (Premium kukurūzai) 16—21 (giliadantis) 18—22 (bendrosios paskirties)
Dviejų zonų reguliavimo galinio viršutinio sieto tarpas (mm)	5 lygis 10 šoninis šlaitas	5 lygis 10 šoninis šlaitas
Sieto tarpas (mm)	10—14 (giliadantis) 11—15 (bendrosios paskirties)	10—14 (giliadantis) 11—15 (bendrosios paskirties)
Nuosijų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Kukurūzai	Kukurūzai
Augalų kreiptuvas	Kukurūzai	Kukurūzai
Peilių grupės prijungimas	Tik išjungtas	Tik išjungtas
Smulkintuvo greitis	Silpnas	Silpnas

OUO6075,0004994-26-29MAY18

Kukurūzų burbuolių mišinys / valgomosios pupos

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.
** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.*

	Kukurūzų šerdžių mišrinys (H)* (M)*	Valgomosios pupos
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Aukštyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Šiaurės Amerika) ***(A)* (B)***	26 krumpliai	22 Krumpliai ***(P)****
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Europa) ***(A)* (B)***	26 krumpliai	22 Krumpliai ***(P)****
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Silpnas	Mažas ***(C)****
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Krumplinis	Krumplinis grėbtuvas
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Medingi augalai dantytais kraštais	Krumplinis grėbtuvas
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	450—650	300–500 ***(L)****
Kūlimo tarpas	15—30	15—30
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Stora viela ***(K)****	Apvalus virbas / stora viela
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Stora viela ***(K)****	Apvalus virbas / stora viela
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Nėra	Nėra
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Bet kuris	Laikymo padėtyje
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartinė	Išplėstinė
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	1000—1300	800—1100
Reguliuojamas viršutinis sietas (jei įrengtas) (mm)	24	24
Viršutinio sieto tarpas (mm)	22	14 - 18
Dviejų zonų reguliavimo galinio viršutinio sieto tarpas (mm)	5 lygis 10 šoninis šlaitas	5 lygis 10 šoninis šlaitas
Sieto tarpas (mm)	Pašalintas	6—10
Nuosijų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Kukurūzai	Kukurūzai
Augalų kreiptuvas	Kukurūzai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Tik išjungtas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Silpnas	Didelis

OUO6075,0004987-26-29MAY18

Linai / žolių sėklos

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.
** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.*

	Linai	Žolių sėklos
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Žemyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Šiaurės Amerika) ***(A)* (B)****	26 krumpliai	32 krumpliai
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Europa) ***(A) * (B)****	26 krumpliai	32 krumpliai
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Didelis	Didelis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Krumplinis	Krumplinis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Medingi augalai dantytais kraštais	Medingi augalai dantytais kraštais
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	800—1000	500–850 ***(N)****
Kūlimo tarpas	0—10	12—25
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Plona viela	Plona viela
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Plona viela	Mažas / mažas / didelis
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Naudokite pagal poreikį	Naudokite pagal poreikį
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Laikymo padėtyje	Laikymo padėtyje
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartinė	Standartinė
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	700—1050	350–600 ***(I)****
Reguliuojamas viršutinis sietas (jei įrengtas) (mm)	24	5—10
Viršutinio sieto tarpas (mm)	8—15	12—18
Dviejų zonų reguliavimo galinio viršutinio sieto tarpas (mm)	5 lygis 10 šoninis šlaitas	5 lygis 10 šoninis šlaitas
Sieto tarpas (mm)	5—10	5—12
Nuosijų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Grūdai	Grūdai
Augalų kreiptuvas	Grūdai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Galimas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Didelis	Didelis

OUO6075,0004988-26-29MAY18

Guaras (kampuotoji pupenė) / lęšiai

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.
** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.*

	Guaras (kampuotoji pupenė)	Lęšiai
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Žemyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Šiaurės Amerika) ***(A)* (B)***	26 krumpliai	26 krumpliai
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Europa) ***(A)* (B)***	26 krumpliai	26 krumpliai
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Silpnas	Silpnas
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Krumplinis	Krumplinis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Medingi augalai dantytais kraštais	Medingi augalai dantytais kraštais
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	500—700	350—500
Kūlimo tarpas	10—15	7—12
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Apvalus virbas	Apvalus virbas / stora viela
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Apvalus virbas	Mažas / mažas / didelis
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Nėra	Naudokite pagal poreikį
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Laikymo padėtyje	Laikymo padėtyje
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartinė	Standartinė
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	650—750	800—1000
Reguliuojamas viršutinis sietas (jei įrengtas) (mm)	24	24
Viršutinio sieto tarpas (mm)	10—15	12—18
Dviejų zonų reguliavimo galinio viršutinio sieto tarpas (mm)	5 lygis 10 šoninis šlaitas	5 lygis 10 šoninis šlaitas
Sieto tarpas (mm)	6—10	3—10
Nuosijų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Kukurūzai	Kukurūzai
Augalų kreiptuvas	Grūdai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Galimas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Didelis	Didelis

OUO6075,0004989-26-29MAY18

Lubinai / soros

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.
** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.*

	Lubinai	Soros
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Žemyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Šiaurės Amerika) ***(A)* (B)****	26 krumpliai	26 krumpliai
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Europa) ***(A) * (B)****	26 krumpliai	26 krumpliai
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Silpnas	Didelis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Krumplinis	Krumplinis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Medingi augalai dantytais kraštais	Medingi augalai dantytais kraštais
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	400—600	400—500
Kūlimo tarpas	12—18	10—15
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Apvalus virbas / stora viela	Plona viela
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Apvalus virbas / stora viela	Mažas / mažas / didelis
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Naudokite pagal poreikį	Nėra
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Laikymo padėtyje	Laikymo padėtyje
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartinė	Standartinė
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	900—1100	600—750
Reguliuojamas viršutinis sietas (jei įrengtas) (mm)	24	24
Viršutinio sieto tarpas (mm)	15—20	10—12
Dviejų zonų reguliavimo galinio viršutinio sieto tarpas (mm)	5 lygis 10 šoninis šlaitas	5 lygis 10 šoninis šlaitas
Sieto tarpas (mm)	4—8	4—6
Nuosijų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Kukurūzai	Grūdai
Augalų kreiptuvas	Grūdai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Galimas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Didelis	Didelis

OUO6075,000498A-26-29MAY18

Garstyčios / daržinės pupelės

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.
** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.*

	Garstyčios	Daržinės pupelės
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Žemyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Šiaurės Amerika) ***(A)* (B)***	26 krumpliai	22 Krumpliai ***(P)****
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Europa) ***(A)* (B)****	26 krumpliai	22 Krumpliai ***(P)****
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Didelis	Mažas ***(C)****
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Krumplinis	Krumplinis grėbtuvas
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Medingi augalai dantytais kraštais	Krumplinis grėbtuvas
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	600—900	300–350 ***(L)****
Kūlimo tarpas	10—20	15—30
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Plona viela	Apvalus virbas
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Mažas / mažas / didelis	Apvalus virbas
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Naudokite pagal poreikį	Nėra
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Laikymo padėtyje	Laikymo padėtyje
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartinė	Išplėstinė
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	500—800	800—1100
Reguliuojamas viršutinis sietas (jei įrengtas) (mm)	5—10	24
Viršutinio sieto tarpas (mm)	10—14	14—18
Dviejų zonų reguliavimo galinio viršutinio sieto tarpas (mm)	5 lygis 10 šoninis šlaitas	5 lygis 10 šoninis šlaitas
Sieto tarpas (mm)	2—5	6—10
Nuosijų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Grūdai	Kukurūzai
Augalų kreiptuvas	Grūdai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Galimas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Didelis	Didelis

OUO6075,000498B-26-29MAY18

Avižos / žirniai

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.
** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.*

	Avižos	Žirniai
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Žemyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Šiaurės Amerika) ***(A)* (B)****	32 krumpliai	26 krumpliai
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Europa) ***(A) * (B)****	32 krumpliai	26 krumpliai
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Didelis	Silpnas
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Krumplinis	Krumplinis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Medingi augalai dantytais kraštais	Medingi augalai dantytais kraštais
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	600—900	300—400
Kūlimo tarpas	15—25	15—30
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Plona viela	Apvalus virbas / stora viela
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Mažas / mažas / didelis	Apvalus virbas / stora viela
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Naudokite pagal poreikį	Nėra
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Laikymo padėtyje	Laikymo padėtyje
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartinė	Išplėstinė
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	750—900	850—1050
Reguliuojamas viršutinis sietas (jei įrengtas) (mm)	24	24
Viršutinio sieto tarpas (mm)	18—22	16—20
Dviejų zonų reguliavimo galinio viršutinio sieto tarpas (mm)	5 lygis 10 šoninis šlaitas	5 lygis 10 šoninis šlaitas
Sieto tarpas (mm)	6—10	6—11
Nuosijų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Grūdai	Kukurūzai
Augalų kreiptuvas	Grūdai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Galimas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Didelis	Didelis

OUO6075,000498C-26-29MAY18

Spraginti kukurūzai / rapsų sėklos (sausos)

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.
** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.*

	Kukurūzai	Rapsų sėklos (sausos)
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Aukštyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Šiaurės Amerika) ***(A)* (B)***	26 krumpliai	26 krumpliai
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Europa) ***(A)* (B)****	26 krumpliai	32 krumpliai
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Silpnas	Silpnas
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Lygus	Medingi augalai dantytais kraštais
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Lygus	Medingi augalai dantytais kraštais
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	210—310	400–700 ***(L)****
Kūlimo tarpas	15—25	20—40
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Apvalus virbas	Plona viela
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Apvalus virbas	Mažas / mažas / didelis
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Nėra	Naudokite pagal poreikį
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Įrengta	Laikymo padėtyje
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartinė	Standartinė
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	900—1100	620—800
Reguliuojamas viršutinis sietas (jei įrengtas) (mm)	24	5—10
Viršutinio sieto tarpas (mm)	14—18	11—14
Dviejų zonų reguliavimo galinio viršutinio sieto tarpas (mm)	5 lygis 10 šoninis šlaitas	5 lygis 10 šoninis šlaitas
Sieto tarpas (mm)	6—8	3—6
Nuosijų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Kukurūzai	Kukurūzai
Augalų kreiptuvas	Kukurūzai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Tik išjungtas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Silpnas	Didelis

OUO6075,000498D-26-05JUN18

Rapsų sėklos (žalios) / ryžiai

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.
** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.*

	Rapsų sėklos (žalios)	Ryžiai
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Žemyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Šiaurės Amerika) ***(A)* (B)****	32 krumpliai	32 krumpliai
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Europa) ***(A)* (B)****	32 krumpliai	32 krumpliai
Tiekimo akceleratoriaus greitis (Šiaurės Amerika) ***(B)* (J)****	Silpnas	Didelis
Tiekimo akceleratoriaus greitis (Europa) ***(B)* (J)****	Didelis	Didelis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Medingi augalai dantytais kraštais	Mentė
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Medingi augalai dantytais kraštais	Mentė
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	500–800 ***(L)****	700–1 000 ***(N)****
Kūlimo tarpas	20—40	15—25
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Plona viela	Stambi viela
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Mažas / mažas / didelis	Stambi viela
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Naudokite pagal poreikį	Nėra
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Laikymo padėtyje	Laikymo padėtyje
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartinė	Standartinė
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	700—850	700—900
Reguliuojamas viršutinis sietas (jei įrengtas) (mm)	5—10	24
Viršutinio sieto tarpas (mm)	11—14	16—20
Dviejų zonų reguliavimo galinio viršutinio sieto tarpas (mm)	5 lygis 10 šoninis šlaitas	5 lygis 10 šoninis šlaitas
Sieto tarpas (mm)	4—8	5—10
Nuosijų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Kukurūzai	Kukurūzai
Augalų kreiptuvas	Grūdai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Galimas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Didelis	Didelis

OUO6075,000498E-26-05JUN18

Rugiai / dažinis dygminas

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.
** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.*

	Rugiai	Dažinis dygminas
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Žemyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Šiaurės Amerika) ***(A)* (B)***	26 krumpliai	26 krumpliai
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Europa) ***(A)* (B)***	26 krumpliai	26 krumpliai
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)***	Didelis	Silpnas
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Krumplinis	Krumplinis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Medingi augalai dantytais kraštais	Medingi augalai dantytais kraštais
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	700—900	300—400
Kūlimo tarpas	13—26	15—25
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Plona viela	Plona viela
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Mažas / mažas / didelis	Mažas / mažas / didelis
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Naudokite pagal poreikį	Naudokite pagal poreikį
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Laikymo padėtyje	Laikymo padėtyje
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartinė	Standartinė
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	750—950	550—750
Reguliuojamas viršutinis sietas (jei įrengtas) (mm)	24	24
Viršutinio sieto tarpas (mm)	16—18	14—16
Dviejų zonų reguliavimo galinio viršutinio sieto tarpas (mm)	5 lygis 10 šoninis šlaitas	5 lygis 10 šoninis šlaitas
Sieto tarpas (mm)	6—10	4—7
Nuosijų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Grūdai	Kukurūzai
Augalų kreiptuvas	Grūdai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Galimas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Didelis	Didelis

OUO6075,000498F-26-29MAY18

Sorgai / sojų pupelės

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.
** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.*

	Sorgai	Sojos pupelės
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Žemyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Šiaurės Amerika) ***(A)* (B)****	26 krumpliai	26 krumpliai
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Europa) ***(A) * (B)****	26 krumpliai	26 krumpliai
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Silpnas	Silpnas
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Krumplinis	Krumplinis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Medingi augalai dantytais kraštais	Medingi augalai dantytais kraštais
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	550—700	450—650
Kūlimo tarpas	10—25	15—30
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Apvalus virbas / stora viela	Apvalus virbas / stora viela
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Apvalus virbas / stora viela	Apvalus virbas / stora viela
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Naudokite pagal poreikį	Nėra
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Laikymo padėtyje	Bet kuris
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartinė	Standartinė
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	900—1100	800—1050
Reguliuojamas viršutinis sietas (jei įrengtas) (mm)	24	24
Viršutinio sieto tarpas (mm)	14—17	14–18 (bendrosios paskirties) 13–17 (giliadantis)
Dviejų zonų reguliavimo galinio viršutinio sieto tarpas (mm)	5 lygis 10 šoninis šlaitas	5 lygis 10 šoninis šlaitas
Sieto tarpas (mm)	5—8	6–10 (bendrosios paskirties) 5–9 (giliadantis)
Nuosijų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Kukurūzai	Kukurūzai
Augalų kreiptuvas	Grūdai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Galimas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Didelis	Didelis

OUO6075,0004990-26-29MAY18

Saulėgrąžos / kvietrugiai

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.
** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.*

	Saulėgrąžos	Kvietrugiai
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Žemyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Šiaurės Amerika) ***(A)* (B)***	26 krumpliai	26 krumpliai
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Europa) ***(A)* (B)***	26 krumpliai	32 krumpliai
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)***	Silpnas	Didelis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Krumplinis	Krumplinis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Medingi augalai dantytais kraštais	Medingi augalai dantytais kraštais
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	200—400	850—1000
Kūlimo tarpas	25—40	18—24
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Apvalus virbas / stora viela	Plona viela
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Apvalus virbas / stora viela	Mažas / mažas / didelis
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Naudokite pagal poreikį	Naudokite pagal poreikį
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Laikymo padėtyje	Laikymo padėtyje
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Išplėstinė	Standartinė
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	650—850	750—1000
Reguliuojamas viršutinis sietas (jei įrengtas) (mm)	24	24
Viršutinio sieto tarpas (mm)	10—15	16—18
Dviejų zonų reguliavimo galinio viršutinio sieto tarpas (mm)	5 lygis 10 šoninis šlaitas	5 lygis 10 šoninis šlaitas
Sieto tarpas (mm)	3—10	6—10
Nuosijų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Kukurūzai	Grūdai
Augalų kreiptuvas	Grūdai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Galimas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Didelis	Didelis

OUO6075,0004991-26-29MAY18

Sudėtingi kviečiai / normalūs kviečiai

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.
** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.*

	Sudėtingi kviečiai	Įprastiniai kviečiai
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Žemyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Šiaurės Amerika) ***(A)* (B)***	26 krumpliai	26 krumpliai
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Europa) ***(A) * (B)****	32 krumpliai	32 krumpliai
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Didelis	Didelis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Krumplinis	Krumplinis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Medingi augalai dantytais kraštais	Medingi augalai dantytais kraštais
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	800—1000	750—950
Kūlimo tarpas	3—15	8—16
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Plona viela	Plona viela
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Mažas / mažas / didelis	Mažas / mažas / didelis
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Naudokite pagal poreikį	Naudokite pagal poreikį
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Laikymo padėtyje	Laikymo padėtyje
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartinė	Standartinė
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	900—1250	900—1250
Reguliuojamas viršutinis sietas (jei įrengtas) (mm)	24	24
Viršutinio sieto tarpas (mm)	13—18	13—18
Dviejų zonų reguliavimo galinio viršutinio sieto tarpas (mm)	5 lygis 10 šoninis šlaitas	5 lygis 10 šoninis šlaitas
Sieto tarpas (mm)	3—8	3—8
Nuosijų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Grūdai	Grūdai
Augalų kreiptuvas	Grūdai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Galimas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Didelis	Didelis

OUO6075,0004992-26-29MAY18

Išnašų aprašymo puslapis

(A)* *Javams, kurių šiaudai blogai tiekiami dėl didelės apimties, žalumo arba pradalgių būklės, rekomenduojamas 32 dantų pavaros krumpliaratis.*

(B)* *Geresnei sausų javų šiaudų ir grūdų kokybei užtikrinti naudokite mažesnį greitį. Sausoms, trapioms saulėgrąžoms galima naudoti 15 dantų varančiąją žvaigždutę.*

(C)* *Kad būtų geresnė grūdų kokybė, naudokite lėtinimo komplektą iki 320 aps./min.*

(D)* *Esant grūdų valytuvo perkrovai sausais javais, kai naudojami smulkios vielos pobūgniai, iš pradžių sumontuokite dvi eiles dešinėje ir tris eiles kairėje kuliamosios grotelių pusėje. Kai naudojami stambios vielos pobūgniai, iš pradžių sumontuokite tris eiles dešinėje pusėje ir dvi eiles kairėje kuliamosios grotelių pusėje. Parinkite kiekį ir išdėstymą atsižvelgdami į aplinkybes.*

(E)* *15 elementų yra standartinė konfigūracija. Daugeliu atveju 15 elementų reikia mažiau galios, todėl padidėja talpa, sumažėja grūdų valytuvo apkrova ir mažiau pakenkiama šiaudams. Kietiems augalams skirtuose rotoriuose yra papildomos 9 elementų vietos (tankioji sanglauda), kurias galima panaudoti kietų medžiagų apdorojimo sąlygomis.*

(F)* *Kad būtų pasiektas geresnis kūlimas, išgaunama geresnė grūdų mėginio kokybė ir pelų krovinio pasiskirstymas apdorojant smulkius grūdus, pirmiausia ant priekinio pobūgnio uždėkite pobūgnio gaubtus. Jeigu reikia, ant kitų pobūgnių galima uždėti papildomus gaubtus.*

(G)* *Esant kitoms rekomendacijoms, nei medingi augalai dantytais kraštais, reikės pertvarkyti tiekimo kultuvą.*

(H)* *Rekomenduojamas nuobirų nusodintuvo dangtis.*

(I)* *Gali prireikti valymo ventiliatoriaus lėtinimo komplekto.*

(J)* *Didesniam medžiagos kiekiui apdoroti naudokite didelį greitį.*

(K)* *Vielas galima išimti, kad būtų geriau surenkamos burbuolės.*

(L)* *Galima uždėti iškrovimo mentes, kad medžiaga būtų geriau apdorojama rotoriuje, kai naudojamas TriStream™ rotorius.*

(M)* *Naudokite smulkintų burbuolių siloso kuliamosios groteles.*

(N)* *Ypatingai kietų medžiagų apdorojimo sąlygomis vietoje kūlimo elementų galima sumontuoti kūlimo virbus (kūlimo efektyvumas gali sumažėti).*

(O)* *Siekiant pagerinti šiaudų kokybę ir (arba) medžiagos apdorojimą galima naudoti išplėstinius nustatymus. Pastaba. Padidinus greitį gali padidėti kuliamosios nuostoliai.*

(P)* *Galimos kaip techninės priežiūros dalys.*

OUO6075,0001365-26-13DEC12

Rekomendacijos dėl pobūgnio

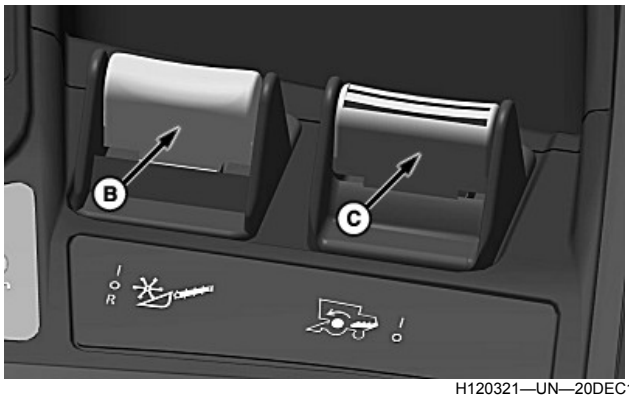
Pobūgnio tipas	Kukurūzai	Sojos pupelės	Kviečiai Silpnai Smulkūs grūdai	Ryžiai	Kukurūzai Maistiniai kukurūzai	Sorgas (sorų) Saulėgrąžos (konditerijai)	Saulėgrąžos (aliejinės)	Rapsai
Plona viela	NR	NR	Geriausiai	NR	NR	NR	Vidutiniškai	Geriausiai
Stambi viela	Gerai	Gerai	Gerai	Geriausiai	NR	Geriausiai	Geriausiai	Gerai
Apvalus virbas	Geriausiai	Geriausiai	Vidutiniškai	Gerai	Geriausiai	Vidutiniškai	Geriausiai	Vidutiniškai
Geriausiai = užtikrina geriausias charakteristikas. Gerai = užtikrina geras charakteristikas. Vidutiniškai = užtikrina vidutiniškas charakteristikas. NR = nerekomenduojama.								

OUO6075,00017DE-26-07MAY14

Energijos tiekimo išjungimo procedūra



H95321—UN—02NOV10



H120321—UN—20DEC16

A—Paleidimo jungiklis
B—Pjaunamosios įjungimo jungiklis
C—Kuliamosios įjungimo jungiklis

PASTABA: Maitinimo išjungimo tikslas yra nustatyti mašinos darbines charakteristikas kūlimo ir separavimo plotuose padarant kuliamosios masės "momentines nuotraukas". Tai yra vertinga nustatant, kur už mašinos susidaro nuostoliai ir kokie reguliavimai turi būti atlikti, kad pagerėtų būklė.

Įsitikinkite, kad augalų būklė ir augalų masės paėmimas yra panašūs kiekvieną kartą išjungus.

1. Raskite variklio apsukų indikatorių kampiniame ekrane ir kuliamosios apsukų duomenis porankio ekrane.
2. Užblokuokite stabdžių pedalus kartu.
3. Dirbkite mašina pagal reikiamus augalus optimizuotais našumo lygiais.
4. Pastumkite vairą pirmyn, kad jis laisvai judėtų (tai atlikite abiem rankomis).
5. Nuspauskite ant porankio esantį variklio tuščiosios eigos žemų apsukų jungiklį.
6. Nuspauskite stabdžių pedalus.
   a. **Ne "ProDrive™" mašinos:** Iki galo paspauskite stabdžių pedalus (greitai sumažina variklio apsukas apkraunant varomąją sistemą).
   b. **"ProDrive™" mašnos:** Šiek tiek paspauskite stabdžių pedalus ("ProDrive™" bandys išlaikyti galią ir perjungs žemesnę pavarą pakeisdama mašinos dinamiką, jeigu stabdžiai nuspaudžiami iki galo).
7. Kai variklio apsukos nukris beveik iki žemų tuščiųjų apsukų (1 200 aps./min.), **greitai atjunkite pjaunamosios (B) ir kuliamosios įjungimo (C) jungiklius porankyje.**
8. Greitai nustatykite daugiafunkcinę svirtį į neutralią padėtį.
9. Leiskite varikliui minutę atvėsti.
10. Pasukdami degimo raktelį (A) išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir išimkite raktelį.
11. Prieš bet kokius reguliavimus patikrinkite, ar ne per daug pažeisti grūdai, branduoliai, likę ant burbuolių, bei palaidų grūdų nuostolį.
12. Nuspręskite, ką reikia sureguliuoti. Padidinkite kūlimo tarpą ir įjunkite kuliamąją (taip išvengsite per didelio slėgimo į cilindro pavaros plotą valymo metu).
13. Sureguliuokite mašiną pagal pageidaujamus parametrus ir tęskite pjovimą.
14. Pakartokite šią procedūrą ir patikrinkite grūdų kokybę ir nuostolius gale už mašinos.
15. Pakartokite šią procedūrą ir patikrinkite VisionTrak™grūdų kokybę ir nuostolius gale už mašinos.

OUO6075,0004571-26-10JAN17

"VisionTrak" yra "Deere & Company" prekės ženklas

Taikytina drėgmės ir tankio lentelė

Pasėliai	Standartinė drėgmė (%)	Pasėlių tankis (svarais / bušelyje)	Pasėlių tankis (kg / bušelyje)
Liucerna	12,0	60	27
Miežiai	14,0	48	22
Miežiai (žieminiai)[a]	14,5	48	22
Miežiai (pavasariniai)[a]	14,5	48	22
Rapsai	10,0	52	24
Sėjamieji avinžirniai[a]	12,0	61	27
Kukurūzai (sausi arba drėgni)	15,0	56	25
Valgomosios pupos	14,5	60	27
Linai	7,0	56	25
Žolių sėklos	12,0	22	10
Lęšiai	10,5	60	27
Lubinai[a]	12,0	53	24
Soros	11,0	50	23
Garstyčios	8,0	60	27
Daržinės pupelės	14,5	62	28
Avižos	14,0	32	15
Avižos[a]	15,0	32	15
Žirniai	10,5	60	27
Žirniai[a]	12,0	60	27
Kukurūzai	14,0	60	27
Kukurūzai[a]	15,5	60	27
Rapsų sėklos (sausos arba drėgnos) [a]	10,0	52	24
Ryžiai	14,0	45	20
Rugiai	14,0	56	25
Dažinis dygminas	6,0	45	20
Sorgas	13,0	56	25
Sojos pupelės	13,0	60	27
Saulėgrąžos	14,0	29	11
Saulėgrąžos[a]	9,0	20	11
Kvietrugiai[a]	14,5	58	26
Kviečiai (pavasariniai)	13,0	60	27
Kviečiai (žieminiai)	13,0	60	27

[a] *Tik Europos augalų sąrašas.*

OUO6075,0000E89-26-22MAR12

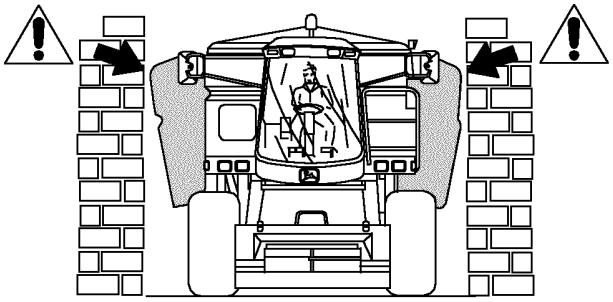
Standartinių svorių lentelė

Blokas	Svoris (lb)	Svoris (kg)
Bareliai	162,0	73,5
Maišai	100,0	45,4
Amerikietiški centneriai	100,0	45,4
Svarai (lb)	1,0	0,454
Kilogramai (kg)	2,204	1,0
Metrinės tonos	2204,0	1000,0
Tonos	2000,0	907,0

OUO6075,0000435-26-15APR10

"HillMaster™" išlyginimo sistema (jeigu įrengta)

"HillMaster™" sistema (bendroji informacija)



ZX 002438

ZX002438—UN—16JUN95

ĮSPĖJIMAS: HillMaster™ galima naudoti tik lauke. Prieš važiuojant viešaisiais keliais mašiną reikia nuleisti į transportavimo padėtį, kad maksimalus aukštis būtų mažesnis nei 4,0 m.

Sukantis mašina nuokalnėse reikia būti atsargiems. Imkitės šių atsargumo priemonių, kai sukatės mašina nuokalnėse, kad išlaikytumėte stabilumą ir išvengtumėte galimo mašinos apvirtimo:

- **Niekada nesukite mašinos greičiau nei išlyginimo sistema gali išlyginti mašiną.**
- **Visada sukite įkalnėje ir niekada – nuokalnėje.**
- **Ekrane pasirodžius didžiausio pakreipimo ribos indikatoriui nuolydžiu nebevažiuokite.**

Saugokitės, kad nesuspaustų. Visada nuleiskite išlyginimo sistemą prieš lįsdami po mašina atlikti techninę priežiūrą arba reguliavimus. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

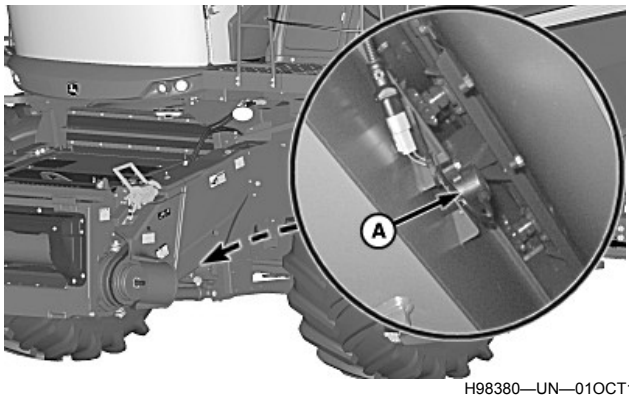
SVARBU: Prieš įjungdami rankinio išlyginimo valdymo jungiklį, įsitikinkite, kad stovėjimo stabdžiai yra atleisti.

Nestatykite mašinos per arti kitų mašinų ar pastatų sienų. Tai svarbu, nes mašina gali pakrypti dėl sumažėjusio vidinio alyvos slėgio, kai mašina pastatoma ilgam. Tai gali sugadinti mašiną ir šalia esančias mašinas arba sienas.

Standartinės galinės pavaros sumontuotos ant priekinės ašies su besisukančiais varančiaisiais diskais. Hidrauliniai cilindrai naudojami sukti varančiuosius diskus aukštyn ir žemyn mašinai paversti. Kol mašina važiuoja nelygiu keliu, kuliamoji stovi lygiai.

Sistema valdoma rankiniu būdu spaudžiant "HillMaster™" pavertimo į kairę ir dešinę mygtukus arba veikia automatiniu režimu.

"HILLMASTER" yra "Deere & Company" prekių ženklas



H98380—UN—01OCT10

Pavertimo daviklis įrengtas ant priekinio tilto

A—Pavertimo daviklis

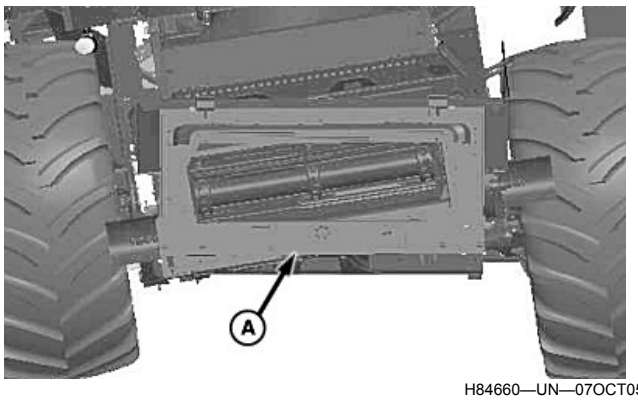
Automatiniame režime pavertimo daviklis (A) išlygina mašinos kėbulą ir išlaiko padėtį mašinai važiuojant per lauką.

Pasikeitus lauko nuokalnei, nuolydžio daviklis išmatuoja pavertimo kampą ir siunčia signalą į valdymo bloką. Valdymo grandinė tam tikru laiku ir pavertimo kampu išsiunčia elektroninį signalą į pavertimo kairėn arba dešinėn solenoidą, įrengtą ant pavertimo valdymo vožtuvo.

PASTABA: Dirbant lauke jutiklis išlaiko kuliamosios lygį vienu laipsniu. Važiuojant nelygia vietove ar nevienodu keliu, kuliamosios padėtis gali trumpam viršyti šią vieno laipsnio ribą.

Pavertimo sistema gali išlaikyti kuliamąją lygyje ant šlaitų iki 15 %. Jei mašina dirba statesniuose nei 15 % šlaituose, ekrane atsiranda maksimalaus pavertimo kontrolinė lemputė.

Šoninio pavertimo funkcijos veikla



H84660—UN—07OCT05

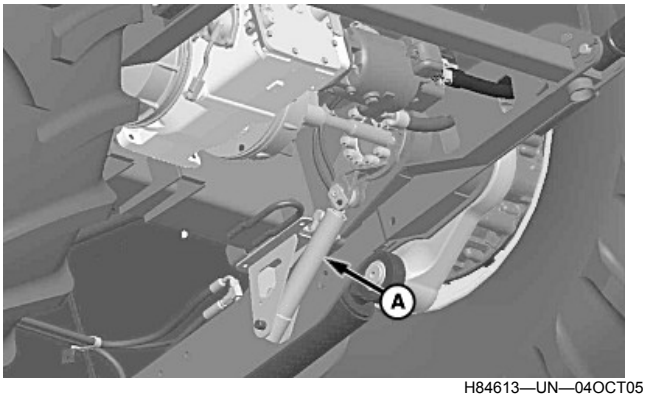
A—Nuožulnioji kamera

Šoninio pavertimo metu pjaunamoji automatiškai lieka lygiagreti žemei, nes mašinos kuliamoji paverčiama ir išlieka išlyginta. Sistema panaudoja specialiai įrengtą nuožulniąją kamerą (A), kuri leidžia pjaunamąją paversti į kairę ir į dešinę.

"HillMaster™" su šoninio pavertimo funkcija leidžia ±9

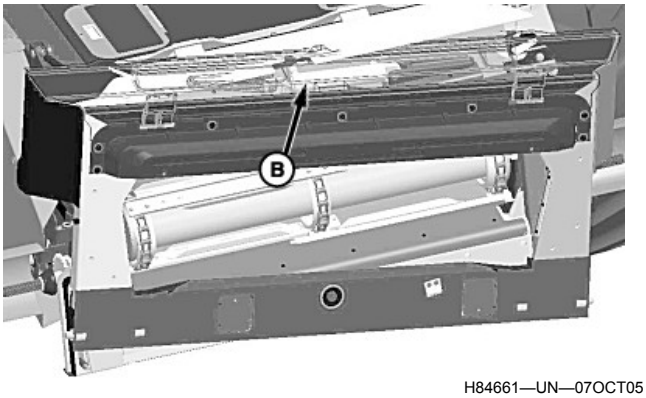
laipsnių kampu versti pjaunamąją į kairę arba į dešinę. Abi sistemos užtikrina, kad pjaunamoji galėtų tinkamai pjauti ant šlaitų iki 15 %.

Pavertimo sistema naudoja dvigubo veikimo pirminio / antrinio cilindro išdėstymą pjaunamajai paversti pagal kombaino važiuoklę.



H84613—UN—04OCT05

Pirminis cilindras yra kairėje pusėje



H84661—UN—07OCT05

Pjaunamosios pavertimo antrinis cilindras

A—Pjaunamosios pavertimo pirminis cilindras
B—Pjaunamosios pavertimo antrinis cilindras

Pjaunamosios pavertimo pirminis cilindras (A) sujungtas tarp priekinės ašies ir kairiosios galinės pavaros varančiojo disko. Pjaunamosios pavertimo antrinis cilindras (B) yra nuožulniosios kameros dešinėje pusėje ir jungia paverčiamą rėmą su nuožulniąja kamera. Įprasto darbo metu pjaunamoji automatiškai lieka lygiagreti žemei, nes kuliamoji paverčiama į kairę arba į dešinę išlieka išlyginta.

PASTABA: Plotas aplink pavertimo rėmą ant nuožulniosios kameros turėtų būti reguliariai išvalomas, kad nesusikauptų masė trukdanti, viso pavertimo eigai.

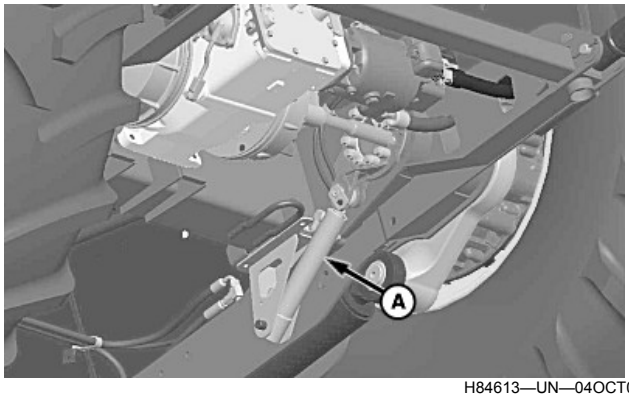
Operatorius gali perreguliuoti automatinį pjaunamosios išlyginimo parametrą, naudodamas šoninio pavertimo jungiklius ant daugiafunkcės svirties. Kai nuspaudžiami šoninio pavertimo jungikliai, alyva iš pagrindinės hidraulinės sistemos vožtuvų bloko įpilama arba pašalinama iš pjaunamosios pavertimo grandinės leidžiant jai savarankiškai judėti atskirai nuo nuožulniosios kameros ar kombaino važiuoklės.

Automatiniam veikimui pjanamojoje turi būti įrengti jutikliai, sukalibruoti dar prieš pirmą naudojimą.

Programinėje įrangoje įjunkite šoninio pavertimo sistemą. Sistema paleidžiama daugiafunkcėje svirtyje nuspaudus mygtuką 1, 2 arba 3.

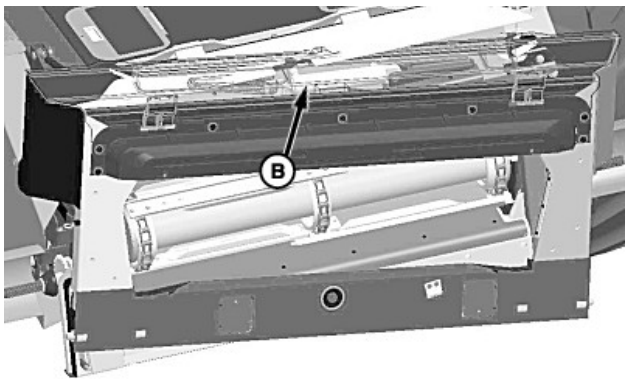
Signalai iš kairės ir dešinės pusės daviklių yra apdorojami ir įjungiami atitinkami hidrauliniai valdymo vožtuvai pjaunamajai pagal žemę išlyginti.

Pjaunamosios pavertimo cilindrai



H84613—UN—04OCT05

Pirminis cilindras yra kairėje pusėje



H84661—UN—07OCT05

Pjaunamosios pavertimo antrinis cilindras

A—Pjaunamosios pavertimo pirminis cilindras
B—Pjaunamosios pavertimo antrinis cilindras

Pjaunamosios kampas nustatomas pagal pirminio / antrinio cilindro išdėstymą. Pirminis cilindras (A) sujungtas tarp važiuoklės ir kairiosios galinės pavaros varančiojo disko. Antrinis cilindras (B) sujungtas tarp nuožulniosios kameros ir paverčiamo rėmo.

Pirminio ir antrinio cilindrų trauklės galai bei pirminio ir antrinio cilindrų stūmoklio galai yra sujungti tarpusavyje. Kol kairysis išlyginimo cilindras yra ištraukiamas ir įtraukiamas, kairiosios pagrindinės pavaros varančiojo disko lankstai kyla ir leidžiasi bei ištraukia arba įtraukia pjaunamosios pavertimo pirminį cilindrą. Pirminio cilindro judėjimas ištraukia ir įtraukia antrinį cilindrą.

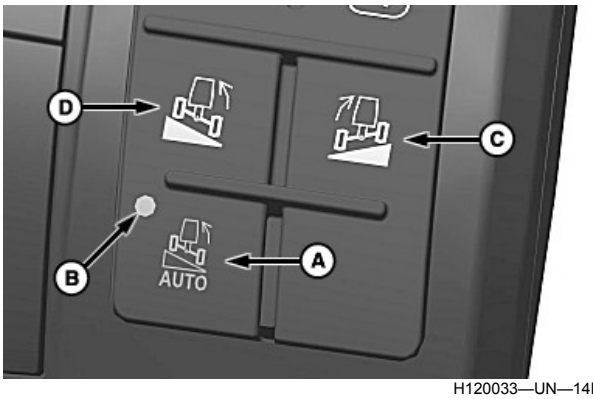
Kol pagrindinės pavaros varantysis diskas ištraukia

pirminį cilindrą, alyva iš pirminio cilindro trauklės galo teka į antrinio cilindro trauklės galą. Dėl to antrinis cilindras įtraukiamas. Alyva iš antrinio cilindro pagrindo galo teką į pirminio cilindro pagrindo galo ir užpildo papildomą tūrį, kuris atsirado po pirminio cilindro ištraukimo.

Kai pagrindinės pavaros varančiojo disko judėjimas įtraukia pirminį cilindrą, atsitinka priešingai.

OUO6075,00044CC-26-10JAN17

"HillMaster™" paruošimas kasdieniam naudojimui



H120033—UN—14NOV16

"HillMaster™" jungikliai

A—Automatinis išlyginimo reguliavimo jungiklis
B—Indikatoriaus lemputė
C—Rankinio pavertimo į dešinę jungiklis
D—Rankinio pavertimo į kairę jungiklis

ĮSPĖJIMAS: Niekada nebandykite naudoti HillMaster™ mašinos, kurioje nepavyko sėkmingai atlikti visų toliau pateikiamų eksploatacinių patikrinimų. Jei vieno ar kelių toliau nurodytų patikrinimų atlikti nepavyksta (kuliamoji nepasikreipia arba laikas iki visiško pakreipimo yra per ilgas), pagalbos kreipkitės į "John Deere" prekybos atstovą.

Prieš naudodami HillMaster™ mašiną būtina atlikti tris eksploatacinius patikrinimus (kasdien).

Sistemos reikalavimai.

- Variklis veikia.
- Važiavimo keliu išjungimo jungiklis darbo lauke padėtyje.
- Paspauskite automatinio išlyginimo valdiklio jungiklį (A), kad aktyvintumėte automatinio išlyginimo sistemą.
- Užsidegs indikatoriaus lemputė (B), rodanti, kad įjungtas automatinis režimas.

Pirmas patikrinimas: Paspauskite ir apie 20 sek. palaikykite rankinio pakreipimo į dešinę jungiklį (C), kad pakreiptumėte mašinos važiuoklę į dešinę.

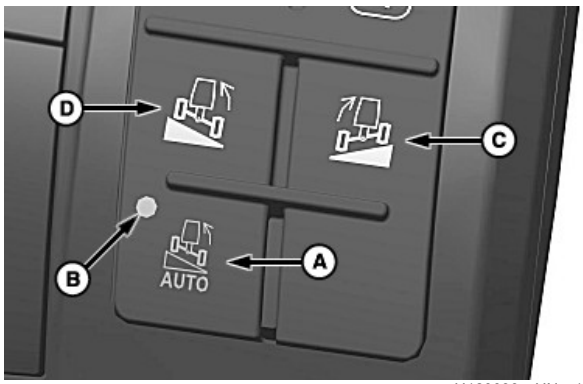
Antras patikrinimas: Paspauskite ir apie 20 sek. palaikykite rankinio pakreipimo į kairę jungiklį (D), kad pakreiptumėte mašinos važiuoklę į kairę.

PASTABA: Mašinos pakreipimas iš maksimalios kairiosios padėties į maksimalią dešiniąją trunka apie 5–7 sek.

Trečias patikrinimas: Paspauskite ir palaikykite rankinio pakreipimo į kairę jungiklį, kol mašina visiškai pakryps į kairę. Paspauskite ir palaikykite rankinio pakreipimo į dešinę jungiklį, kol mašinos važiuoklė visiškai pakryps į dešinę.

OUO6075,00044CD-26-25JAN17

"HillMaster™" išlyginimo reguliavimo jungikliai



H120033—UN—14NOV16

"HillMaster™" jungikliai

A—Automatinis išlyginimo reguliavimo jungiklis
B—Indikatoriaus lemputė
C—Rankinio pakreipimo į dešinę jungiklis
D—Rankinio pakreipimo į kairę jungiklis

Automatinis išlyginimas

Automatinis lygio valdymo jungiklis (A) leidžia mašinos kuliamajai automatiškai išsilyginti pačiai, kai mašina važiuoja per nelygų gruntą.

Sistemos reikalavimai.

- Variklis dirba.
- Važiavimo keliu išjungimo jungiklis darbo lauke padėtyje.

1. Paspauskite automatinio išlyginimo valdiklio jungiklį, kad aktyvintumėte automatinio išlyginimo sistemą.
2. Užsidegs indikatoriaus lemputė (B), rodanti, kad įjungtas automatinis režimas.
3. Ekrane grafiškai rodoma mašinos važiuoklės padėtis.

Nuolydžio jutiklis naudojamas mašinos pokrypiui nustatyti jai važiuojant lauku.

"HILLMASTER" yra "Deere & Company" prekių ženklas

PASTABA: Kai automatinė lygio valdymo sistema aktyvinta, rankinio pakreipimo jungikliai gali būti naudojami, kad pakeistų automatines funkcijas (mašiną galima pakreipti rankiniu būdu kairėn arba dešinėn).

Rankinis išlyginimas

Rankinio pakreipimo jungikliai leidžia pakreipti mašinos važiuoklę kairėn arba dešinėn rankiniu būdu, kai mašina važiuoja nelygia dirva.

Sistemos reikalavimai.

- Variklis dirba.
- Važiavimo keliu išjungimo jungiklis darbo lauke padėtyje.

PASTABA: Mygtuku perjungiamos transmisijos mašinos: Paspauskite rankinio pakreipimo dešinėn jungiklį (C) arba rankinio pakreipimo kairėn jungiklį (D), kad įsijungtų HillMaster™ režimas. Paspauskite stovėjimo stabdžio jungiklį, kad išjungtumėte stovėjimo stabdį.

Paspauskite ir laikykite rankinio pakreipimo dešinėn jungiklį (C), jei norite, kad mašinos važiuoklė pakryptų į dešinę.

Paspauskite ir laikykite rankinio pakreipimo kairėn jungiklį (C), jei norite, kad mašinos važiuoklė pakryptų į kairę.

PASTABA: Kai reikiamas rankinio pakreipimo jungiklis atleidžiamas, vėl ima veikti automatinis režimas ir išlygina mašinos važiuoklę automatiškai.

Ekrane grafiškai rodoma mašinos važiuoklės padėtis.

Nuolydžio jutiklis naudojamas mašinos pokrypiui nustatyti jai važiuojant lauku.

PASTABA: Kai automatinė lygio valdymo sistema aktyvinta, rankinio pakreipimo jungikliai gali būti naudojami, kad pakeistų automatines funkcijas (mašiną galima pakreipti rankiniu būdu kairėn arba dešinėn).

Transportavimo keliu padėtis

ĮSPĖJIMAS: Stenkitės neprarasti kontrolės važiuojant keliu, priešingu atveju galimas sužalojimo ar mirties pavojus. Niekada netransportuokite mašinos keliu esant įjungtam "HillMaster™" automatiniam režimui. Niekada nebandykite rankiniu būdu pakreipti mašinos, kai transportuojate ją keliu.

Šie veiksmai užblokuos HillMaster™ išlyginimo sistemą ir užtikrins, kad išlyginimo sistema neįsijungs važiuojant keliu.

Sistemos reikalavimai.

- Variklis dirba.
- Važiavimo keliu išjungimo jungiklis darbo lauke padėtyje.

1. Pastatykite mašiną ant lygaus paviršiaus.
2. Spauskite automatinio išlyginimo valdymo jungiklį **penkias sekundes** arba tol, kol įsižiebs indikatoriaus lemputė (B).
3. Paspauskite ir laikykite rankinio pakreipimo dešinėn jungiklį (C), jei norite, kad mašinos važiuoklė pakryptų į dešinę.
4. Paspauskite ir laikykite rankinio pakreipimo kairėn jungiklį (C), jei norite, kad mašinos važiuoklė pakryptų į kairę.

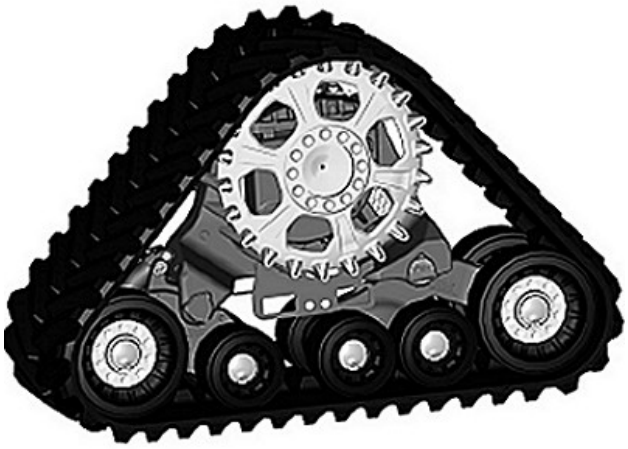
Dabar mašina yra neutralioje padėtyje ir ja galima važiuoti keliu.

OUO6075,0004941-26-12APR18

HILLMASTER yra Deere & Company prekių ženklas

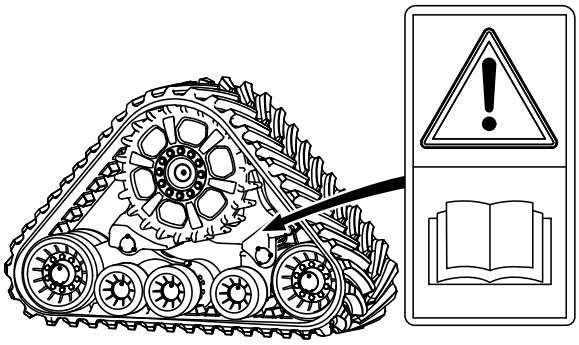
John Deere vikšrai (jei įrengta)

Kombaino nuotrauka



H122227—UN—10AUG17
OUO6041,0000C1B-26-25AUG17

Operatoriaus instrukcija

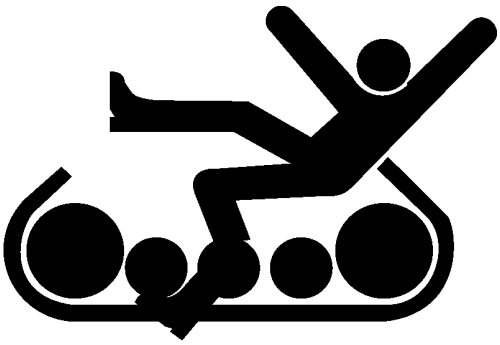


H122407—UN—03OCT17

Šioje valdymo instrukcijoje pateikta svarbi informacija apie saugų šios mašinos valdymą. Kad išvengtumėte nelaimingų atsitikimų, laikykitės visų saugos taisyklių.

OUO6041,0000CE6-26-13NOV17

Saugaus vikšrų eksploatavimo praktika



H48148—UN—12DEC96

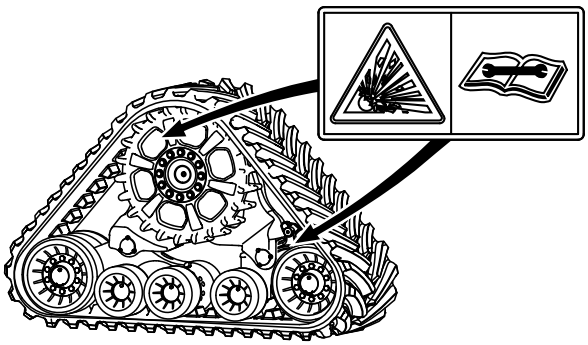
NESTOVĖKITE šalia vikšrų, kai mašina veikia.

Saugaus vikšrinių mašinų eksploatavimo praktika nesiskiria nuo ratinių mašinų.

VISADA prieš pradėdami naudotis mašina susipažinkite su kombaino operatoriaus vadovu ir peržiūrėkite saugos skyrių. Kombaino operatoriaus vadove išsamiai aprašyta saugaus eksploatavimo praktika, kurios reikia laikytis, kad išvengtumėte savo ir kitų žmonių mirties ir (arba) traumų.

OUO6075,00014B9-26-03DEC13

Akumuliatorius

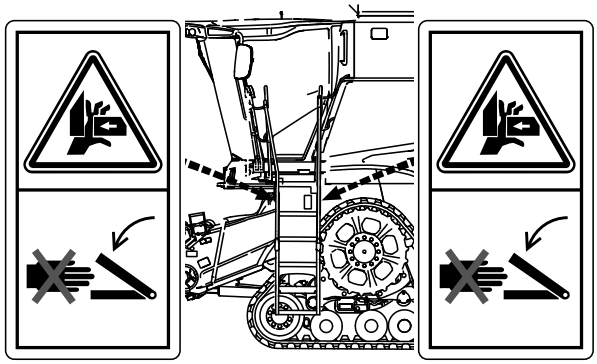


H122408—UN—03OCT17

Kad nesusižalotumėte dėl mašinos judėjimo ir slėgio veikiamo skysčio, kreipkitės į atstovą norėdami sužinoti, kaip išleisti slėgį prieš atliekant hidraulinės sistemos priežiūrą.

OUO6041,0000CE5-26-13NOV17

Kabinos / platformos prieigos laipteliai

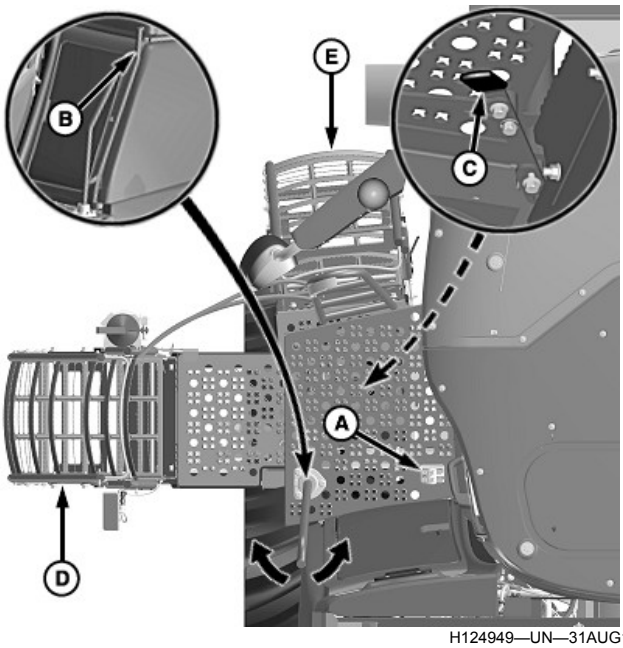


H125749—UN—19MAR19

Kad išvengtumėte sužalojimo dėl prispaudimo, rankas ir pirštus laikykite atokiai nuo šios vietos.

OUO6075,0004ABE-26-01MAR19

Kabinos kopėtėlių padėtys (60,9 cm (24 in) platūs vikšrai)



H124949—UN—31AUG18

A—Pedalas
B—Rankena
C—Rankena
D—Padėtis (lauko)
E—Padėtis (važiavimo keliu)

ĮSPĖJIMAS: Saugokitės traumų ar žūties. Nevažiuokite ar nebandykite užlipti ant priekinių ar galinių kopėtėlių mašinai judant.

Kopėtėles galima pastatyti ant kopėtėlių aikštelės nuspaudžiant pedalą (A) ir vienu metu pasukant rankeną (B). Pasukite rankeną bet kuria kryptimi, norėdami pasukti kopėtėlių bloką.

Kopėtėles galima pastatyti ant žemės naudojant rankeną (C).

Jei pastebite, kad kopėtėlių fiksatorius yra laisvas, išvalykite fiksavimo kaiščio vietą. Šioje vietoje nenaudokite alyvos arba plastinio tepalo.

Pasukite kopėtėlių fiksatorių pirmyn arba atgal į šias padėtis:

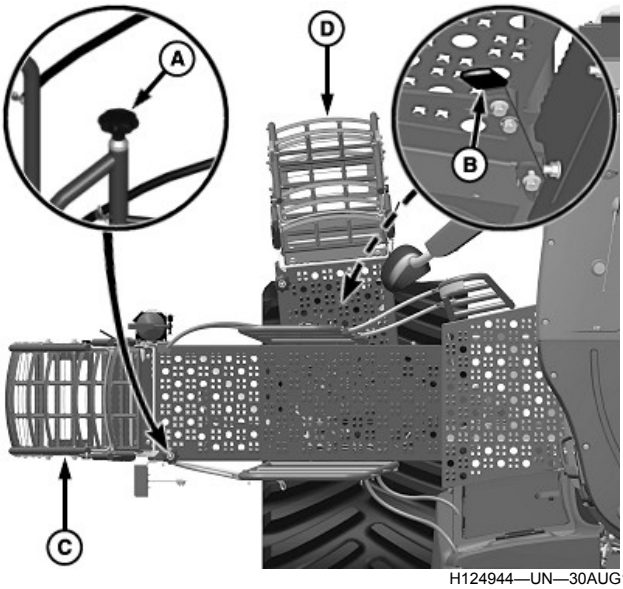
- **Padėtis (D):** įprastinė naudojimo padėtis dirbant lauko sąlygomis.
- **Padėtis (E):** skirta mašinai transportuoti bendro naudojimo keliais.

ĮSPĖJIMAS: Stenkitės nesugadinti kabinos kopėtėlių. Visada laikykite kopėtėles sulenktas (viršutinė padėtis) ir pasukite į padėtį (D) įprastomis darbo lauko sąlygomis.

Saugokite nuo pažeidimų. Prieš važiuodami bendro naudojimo keliais, kopėtėles visada laikykite sulenktas (viršutinė padėtis) ir pasukite į padėtį (E), kad sumažintumėte mašinos plotį ir nukreiptumėte gabaritinį arba avarinį žibintą atvažiuojančių vairuotojų link.

OUO6075,0004ABF-26-01MAR19

Kabinos kopėtėlių padėtys (76,2 cm (30 in) ir 91,4 cm (36 in) platūs vikšrai)



H124944—UN—30AUG18

A—Rankena
B—Svirtis
C—Padėtis (lauko)
D—Padėtis (važiavimo keliu)

ĮSPĖJIMAS: Saugokitės traumų ar žūties. Nevažiuokite ar nebandykite užlipti ant priekinių ar galinių kopėtėlių mašinai judant.

Kopėtėles galima pastatyti ant žemės arba ant kopėtėlių aikštelės naudojant rankeną (A) arba svirtį (B).

Jei pastebite, kad kopėtėlių fiksatorius yra laisvas, išvalykite fiksavimo kaiščio vietą. Šioje vietoje nenaudokite alyvos arba plastinio tepalo.

Pasukite kopėtėlių fiksatorių pirmyn arba atgal į šias padėtis:

- **Padėtis (C):** įprastinė naudojimo padėtis dirbant lauko sąlygomis.
- **Padėtis (D):** skirta mašinai transportuoti bendro naudojimo keliais.

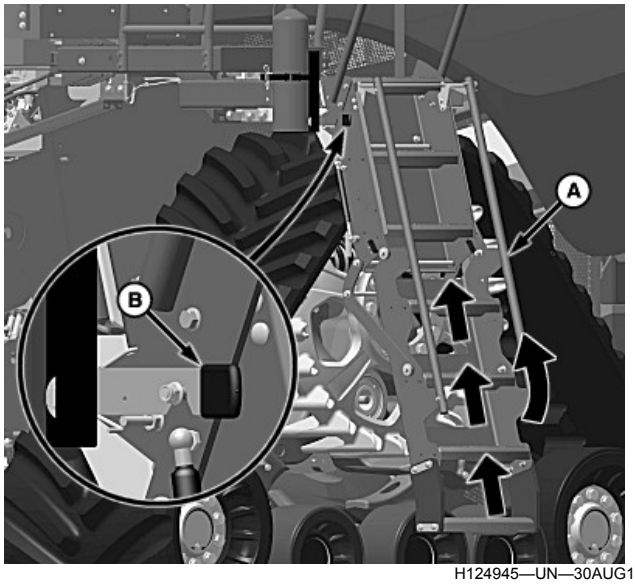
ĮSPĖJIMAS: Stenkitės nesugadinti kabinos kopėtėlių. Visada laikykite kopėtėles sulenktas (viršutinė padėtis) ir pasukite į padėtį (C) įprastomis darbo lauko sąlygomis.

Saugokite nuo pažeidimų. Prieš važiuodami bendro naudojimo keliais, kopėtėles visada laikykite sulenktas (viršutinė padėtis) ir pasukite į padėtį (D), kad sumažintumėte mašinos plotį ir nukreiptumėte gabaritinį arba avarinį žibintą atvažiuojančių vairuotojų link.

OUO6075,0004AC0-26-07MAR19

Kabinos kopėtėlių padėtys (sulenkimas arba atlenkimas nuo žemės)

Kopėtėlių sulenkimas



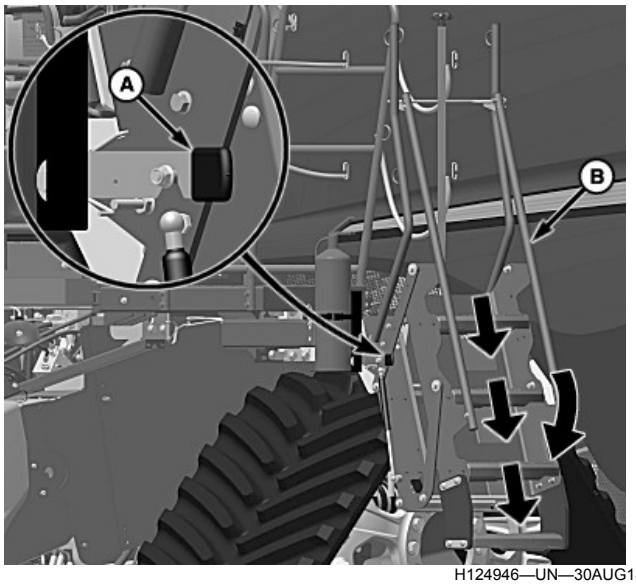
H124945—UN—30AUG18

A—Turėklas (naudojami 2)
B—Fiksavimo svirtis

ĮSPĖJIMAS: Saugokitės, kad nesusižeistumėte ir nesužeistumėte aplinkinių. Laikykite rankas atokiau nuo judančių dalių sulenkdami arba atlenkdami kopėtėles. Visada naudokitės turėklais norėdami sulenkti arba atlenkti kopėtėles.

Stumkite aukštyn turėklus (A) norėdami kopėtėles pakelti į viršutinę padėtį, kol fiksavimo svirtis (B) užsifiksuos.

Kopėtėlių atlenkimas



H124946—UN—30AUG18

A—Fiksavimo svirtis
B—Turėklas (naudojami 2)

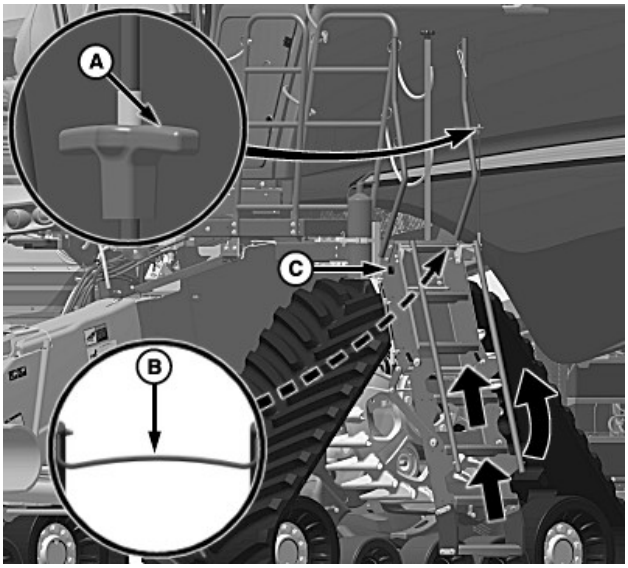
ĮSPĖJIMAS: Saugokitės, kad nesusižeistumėte ir nesužeistumėte aplinkinių. Laikykite rankas atokiau nuo judančių dalių sulenkdami arba atlenkdami kopėtėles. Visada naudokitės turėklais norėdami sulenkti arba atlenkti kopėtėles.

Stumkite aukštyn fiksavimo svirtį (A) ir patraukite žemyn turėklus (B) norėdami nuleisti kopėtėles į apatinę padėtį.

OUO6075,0004A23-26-06SEP18

Kabinos kopėtėlių padėtys (sulenkimas arba atlenkimas nuo kabinos aikštelės)

Kopėtėlių sulenkimas



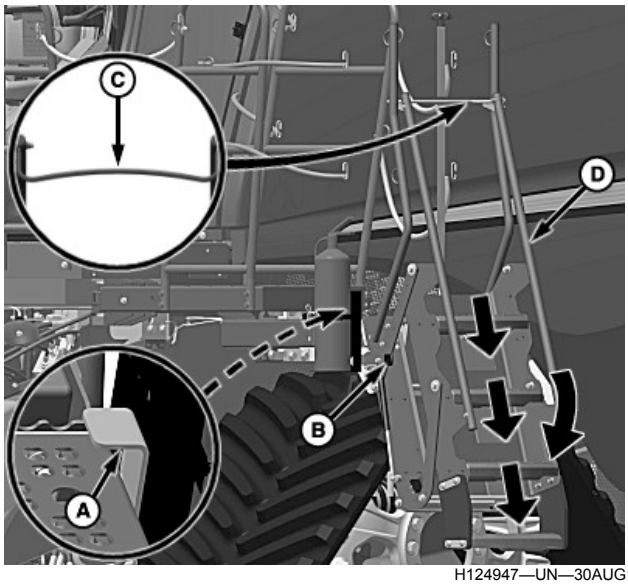
H124948—UN—30AUG18

A—Rankena
B—Skersinis
C—Fiksavimo svirtis

ĮSPĖJIMAS: Saugokitės, kad nesusižeistumėte ir nesužeistumėte aplinkinių. Laikykite rankas atokiau nuo judančių dalių sulenkdami arba atlenkdami kopėtėles. Visada naudokitės turėklais norėdami sulenkti arba atlenkti kopėtėles.

1. Patraukite rankeną (A) į viršų, kol bus galima pasiekti skersinį (B).
2. Toliau traukite skersinį aukštyn norėdami kopėtėles pakelti, kol fiksavimo svirtis (C) užsifiksuos ir pritvirtins kopėtėles viršutinėje padėtyje.

Kopėtėlių atlenkimas



H124947—UN—30AUG18

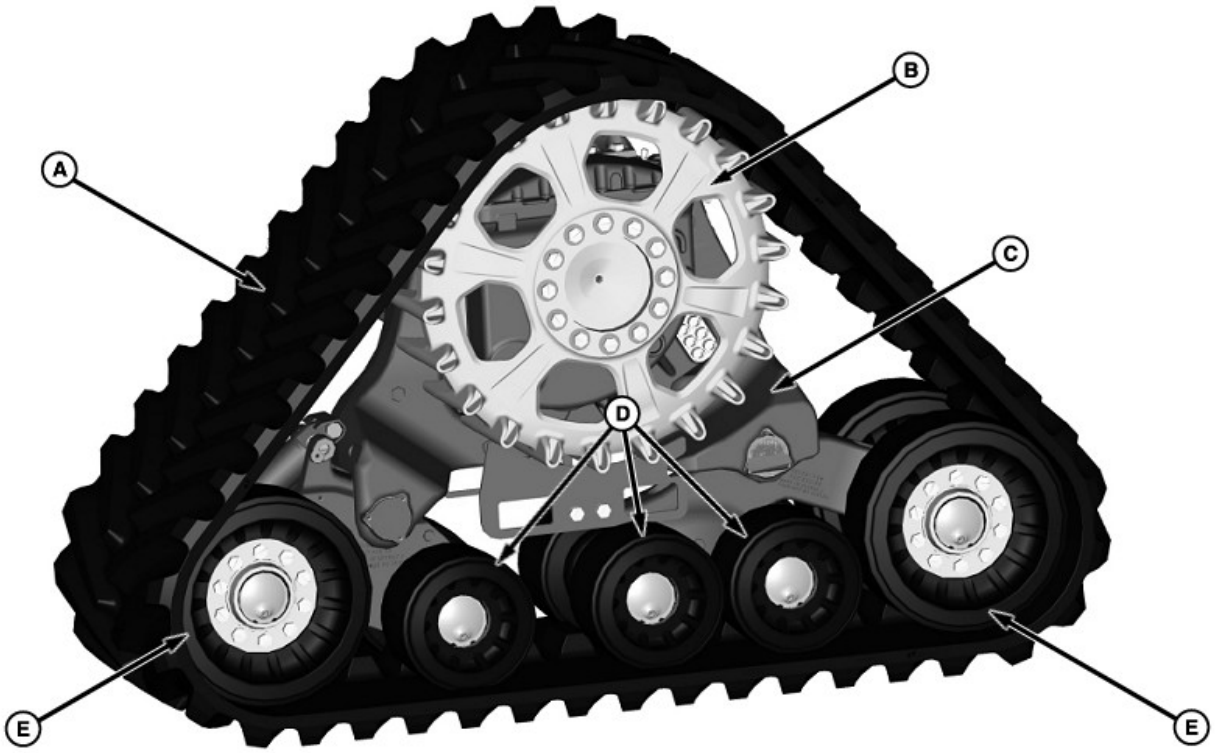
A—Pedalas
B—Fiksavimo svirtis
C—Skersinis
D—Kopėtėlės

ĮSPĖJIMAS: Saugokitės, kad nesusižeistumėte ir nesužeistumėte aplinkinių. Laikykite rankas atokiau nuo judančių dalių sulenkdami arba atlenkdami kopėtėles. Visada naudokitės turėklais norėdami sulenkti arba atlenkti kopėtėles.

1. Nuspauskite pedalą (A), kad atlaisvintumėte fiksavimo svirtį (B).
2. Spauskite ant skersinio (C) tol, kol jį galėsite pasiekti koja.
3. Toliau spauskite ant skersinio norėdami nuleisti kopėtėles (D) iki pat galo.

OUO6075,0004A24-26-06SEP18

Vikšrų komponentai

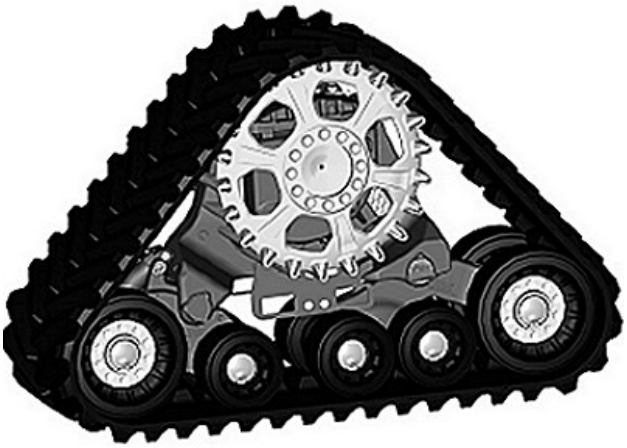


H122226—UN—10AUG17

A—Guminių vikšrų juosta
B—Varantysis ratas
C—Pagrindinis rėmas
D—Vežimėlio ratai
E—Tarpiniai ratai

OUO6041,0000C2E-26-10AUG17

Vikšrų funkcijos ir nauda



H122227—UN—10AUG17

Vikšrų funkcijos ir privalumai:

- Suspaudimas – sumažina suspaudimą
- Išsilaikymas paviršiuje – geresnis išsilaikymas nepalankiomis sąlygomis
- Važiavimo kokybė – guminiai tuščiaeigiai skriemuliai ir vežimėlis su pagalve
- Mažas priežiūros poreikis – nėra tepimo taškų
- Automatinis įtempimas – efektyvus poveikio sugėrimas arba šiukšlių įtraukimas
- Integruotas vikšras – nepertraukiamas guminis vikšras sumažina paviršiaus gadinimą
- Tvirta pavara – atsargiai perduoda sukimo momentą guminei juostai, mažas sukimo pasipriešinimas
- Greitis – vienodas greitis kaip ir ratai

Vikšrai įtaisomi kairiojoje ir dešiniojoje priekinės ašies pusėje, o ne ant įprastų varančiųjų ratų.

Svorio jėga perduodama iš pagrindinio rėmo tuščiosios eigos ir vežimėlio ratams.

Tuščiosios eigos ir vežimėlio ratai kartu su pakabos sistema kompensuoja paviršiaus nelygumus. Tada žemė vienodai spaudžiama visame vikšrų plote.

OUO6041,0000C2F-26-11JAN18

Vikšrinių mašinų naudojimas

SVARBU: Važiuojant keliu dideliu greičiu didėja vikšrų dėvėjimasis, susidaro karščio, galinčio sutrumpinti pavaros iškyšulių naudojimą. Daugiau informacijos žr. tolesnėje šio skyriaus dalyje "Kelių transporto greitis". Reikėtų vengti važiuoti keliais, ypač asfaltuotais, kol nesibaigė įvažinėjimo laikotarpis. Jei turint naujus vikšrus būtina važiuoti keliu, sumažinkite važiavimo greitį ir sausu tepalu sutepkite pavaros iškyšulius, kad juosta būtų tinkamai paruošta.

PASTABA: Mašina su vikšrais vairuojama taip pat, kaip mašina su padangomis. Todėl kombaino vairavimo instrukcijos pateiktos kombaino operatoriaus vadove.

Nėra skirtumo tarp mašinos su vikšrais ir mašinos su ratais vairavimo. Visos valdiklių ir pavarų perjungimo funkcijos išlieka tokios pat, kaip ir mašinoje su ratais.

Mašinos veikimas grįstuose keliuose panašus į mašinos su ratais veikimą. Negrįstuose, bloguose keliuose ir laukuose mašina kompensuoja nelygų pagrindą ir nešokinėja kaip ratinė mašina.

Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kuriame pateikiama su vikšrais nesusijusi eksploatavimo informacija.

Vikšrų eksploatacijos laiko maks. padidinimas

SVARBU: Venkite vikšrų ir vikšrų sistemos komponentų pažeidimų, paruoškite vikšrus.

- **Paruoškite vikšrus prieš pirmą kartą išvažiuodami su mašina į kelią. Daugiau informacijos žr. "Juostos priežiūra ir įvažinėjimas".**
- **Su naujais vikšrais ir ratais nevažiuokite dideliu greičiu, ypač pirmąsias 100 valandų.**

Kaupiantis šiukšlėms dėl padidėjusios trinties gali kilti gaisras. Pašalinkite šiukšlių sankaupas, esančias tarp vikšrų ir mašinos kėbulo.

Saugokite vikšrus nuo tepalo, alyvos ar kitų naftos produktų. Saugokitės, kad atliekant techninės priežiūros darbus šios medžiagos neišsipiltų ant vikšrų ir ratų.

Vikšrų korpusai suprojektuoti taip, kad atlaikytų vikšrų dėvėjimąsi, kol išlaikomas vikšrų korpuso vientisumas. Itin svarbu saugoti plieninį karkasą nuo drėgmės ir vengti situacijų, kai gali susidaryti perkrovos atskirose vietose. Vikšrinių mašinų savininkams patariama laikytis šių nurodymų, kad vikšrų eksploatacines laikas būtų kuo ilgesnis ir nekiltų problemų dirbant - visa tai padės sumažinti darbo valandos kainą:

- **Minimizuokite važiavimą keliais. Dažnas važiavimas keliu gali padidinti vikšrų dėvėjimąsi iki 15 kartų, palyginti su važiavimu laukuose**
  - Važiuodami keliais kiek įmanoma sumažinkite mašinos svorį.
  - Sumažinkite maksimalų važiavimo greitį, ypač esant aukštai aplinkos temperatūrai.
- **Vadovaukitės teisingo eksploatavimo principais**
  - Venkite slydimo ir protektoriaus trynimosi į kietus paviršius, norėdami sumažinti vikšrų dėvėjimąsi.
  - Būkite atsargūs važiuodami per griovius ar darydami posūkius. Važiuojant skersai griovio vikšrai išsibalansuojami per vidurį, o tuščiaeigis skriemulys atsimuša į pylimą, dėl to akimirkai įtempimas gali atsilaisvinti, o centrinė dalis gali kristi žemyn už išorinių varančiųjų arba tuščiaeigio ratų, taip sudarant didesnę apvirtimo riziką darant posūkį.
  - Šoninis darbinis nuolydis neturi viršyti 10 laipsnių arba priekinis / galinis nuolydis – 22 laipsnių.
- **Palaikykite tinkamą vikšrų įtempimą**
  - Dėl per didelio laisvumo praslystant greičiau dėvisi vikšrai ir vidinis diržo paviršius, be to, dėl to gali susikaupti medžiagos likučių.
  - Dėl per didelio įtempimo važiuoklės guoliams, vidiniams vikšrų lynams ir rėmui tenka didesnė apkrova.
- **Saugokite, kad nelygios formos daiktai nepatektų į vikšrus**

  Aštrūs kieti daiktai vikšrų viduje yra svarbiausia vikšrų įtrūkimų ir drėgmės patekimo į vikšrų korpusą priežastis.

OUO6041,0000C30-26-14MAY18

Važiavimo keliu greitis

PASTABA: Didžiausias leidžiamas laikas kelyje norint maksimaliai padidinti guminės juostos / ratų naudojimo laiką.

Be pritaisyto rinktuvo (visi juostų pločiai)

Aplinkos temperatūra		Greitis				
		25	30	35	40	km/h
°C	°F	15	18	21	25	mph
0	32	>5,0				Valandos
5	41					
10	50					
15	59					
20	68	>5,0			4,5	
25	77	>5,0	4,5		4,0	
30	86	4,0		3,5		
35	95	3,5		3,0		
40	104	3,0	2,5		2,0	

Su pritvirtintu rinktuvu (60,9 cm (24 in) vikšrai)

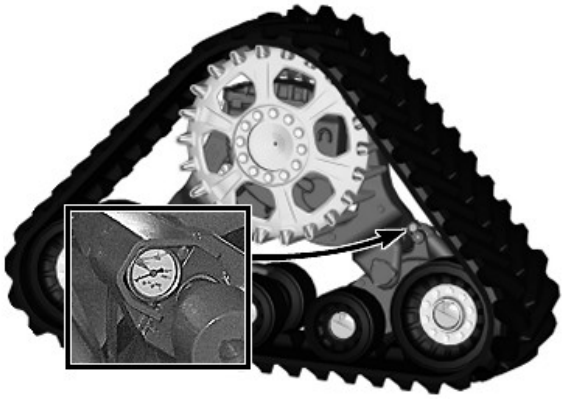
Aplinkos temperatūra		Greitis				
		25	30	35	40	km/h
°C	°F	15	18	21	25	mph
0	32	>5,0			1,5	Valandos
5	41					
10	50					
15	59	>5,0	4,5		1,0	
20	68	4,5	4,0			
25	77	4,0	3,5			
30	86	3,5	3,0			
35	95	3,0	2,5			
40	104	2,5	2,0	1,5		

Su pritvirtintu rinktuvu (76,2 cm (30 in) vikšrai ir 91,4 cm (36 in) vikšrai)

Aplinkos temperatūra		Greitis				
		25	30	35	40	km/h
°C	°F	15	18	21	25	mph
0	32	>5,0			1,0	Valandos
5	41	>5,0		4,5		
10	50			1,0		
15	59	>5,0	4,5			
20	68	4,5	4,0		0,5	
25	77	4,0	3,5			
30	86	3,5	3,0			
35	95	3,0	2,5			
40	104	2,5	1,5			

OUO6075,0004872-26-14JUN18

Vikšrų įtempimo sistema



H122229—UN—15AUG17

SVARBU: Prieš naudodami mašiną patikrinkite įtempimo cilindro slėgį.

Azoto slėgis

Hidrauliniame cilindre yra vidinis azoto akumuliatorius, kuris gaunamas įkrautas iš gamyklos. Slėgio nereikia tikrinti, nebent hidraulinis slėgis staiga nukrenta nesant skysčio praradimo požymių. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į "John Deere" įgaliotąjį atstovą.

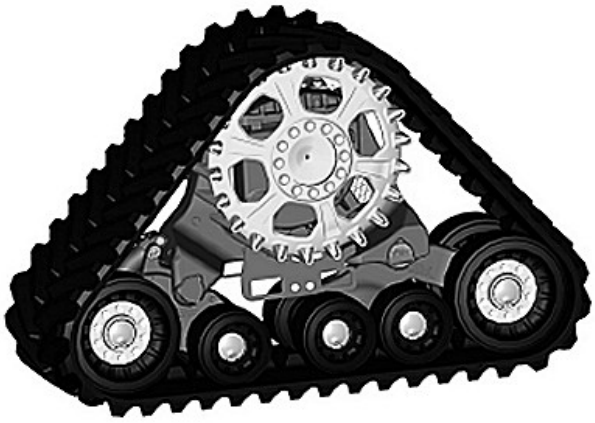
Hidraulinis slėgis

Hidraulinio slėgio matuoklis yra virš tuščiaeigių ratų parodytoje vietoje. Matuoklis naudojamas tam, kad pažiūrėjus būtų galima patikrinti, ar slėgis atitinka rekomenduojamą.

Jeigu slėgis išeina už šių ribų, jį reikia sureguliuoti. Jeigu slėgis yra per žemas, vadinasi, kad kažkur hidraulinėje sistemoje yra nuotėkis ir reikia atlikti nuodugnesnį patikrinimą. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į "John Deere" įgaliotąjį atstovą.

OUO6041,0000C31-26-10MAY18

Vikšrų valymas



H122230—UN—15AUG17

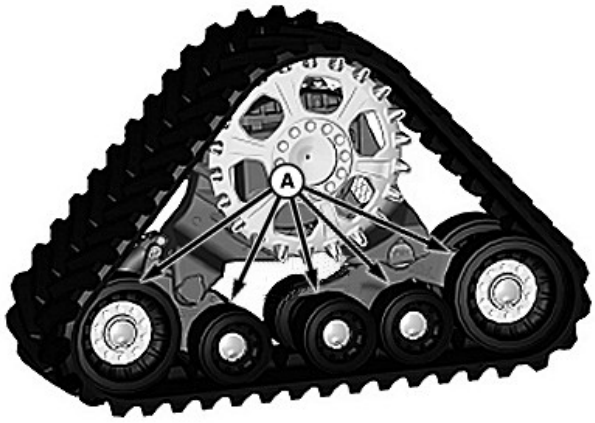
SVARBU: Vikšrus būtina nuvalyti iškart po darbo drėgnomis ir nešvariomis sąlygomis.

Varančiuosius ratus ir pagrindinį rėmą visada reikia išvalyti nuo purvo ir atliekų.

Pagrindinio rėmo ir ratų sritis reikia reguliariai valyti, kad nesikauptų purvas ir augalų liekanos. Dėl sankaupų gali anksčiau laiko susidėvėti guminės vikšrų juostos, velenėliai ir laisvosios eigos skriemuliai.

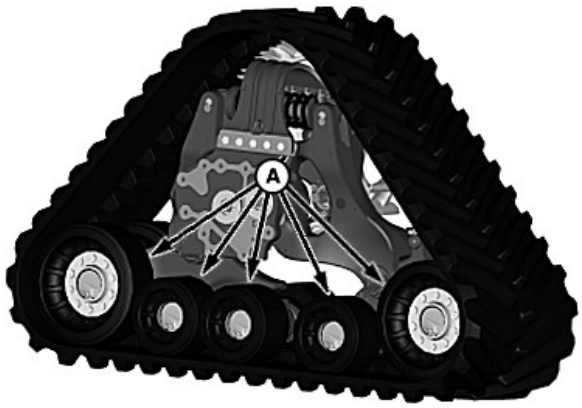
OUO6041,0000C32-26-15AUG17

Vikšrų valymo vietos



H122231—UN—15AUG17

Vaizdas iš išorės



H122232—UN—15AUG17

Vaizdas iš vidaus

A—Pagrindinio rėmo ir ratų sritys

Pagrindinio rėmo ir ratų sritis (A) reikia reguliariai valyti, kad nesikauptų purvas ir augalų liekanos. Dėl sankaupų gali anksčiau laiko susidėvėti guminės vikšrų juostos, velenėliai ir laisvosios eigos skriemuliai.

OUO6041,0000C33-26-16AUG17

Techninės priežiūros intervalų lentelė

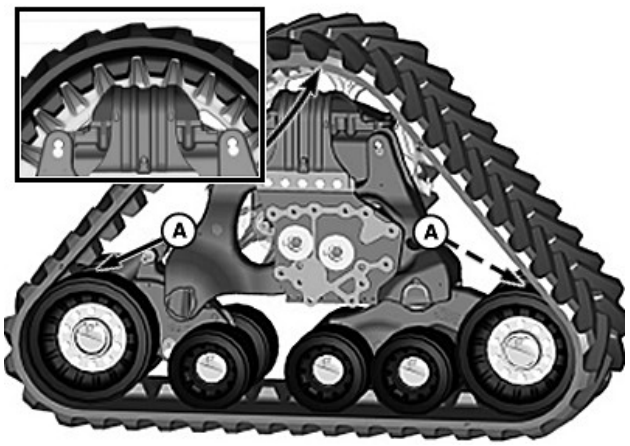
SVARBU: Techninės priežiūros kartai apskaičiuoti vidutinėms sąlygoms. Dažniau atlikite techninę priežiūrą, jei mašina naudojama sunkiomis sąlygomis.

Techninė priežiūra	Po pirmųjų 10 valandų	Kas 10 valandų	Po pirmųjų 100 valandų	Kas 400 valandų	Kas 1000 valandų
Nuvalykite nešvarumus ir atliekas nuo varančiųjų ratų		•			
Nuvalykite nešvarumus ir atliekas nuo pagrindinio rėmo		•			
Patikrinkite vežimėlio stebulių alyvos lygį				•	
Patikrinkite tuščiaeigio skriemulio stebulių alyvos lygį				•	
Patikrinkite slėgio parametrus			•	•	
Patikrinkite diržo padėtį			•	•	
Patikrinkite, ar gerai priveržti varžtai	•		•	•	
Patikrinkite, ar gerai priveržtas tuščiaeigio skriemulio ir krumpliaračio varžtas	•		•	•	
Pakeiskite vežimėlio stebulių alyvą					•
Pakeiskite tuščiaeigio skriemulio stebulių alyvą					•
Sukeiskite kairiosios / dešiniosios pusės diržus [a]					•

[a] *Diržus sukeisti reikia tik atsižvelgus į sukibimo ąsos nusidėvėjimą.*

OUO6075,0004A25-26-06SEP18

Juostos priežiūra ir įvažinėjimas



H122233—UN—16AUG17

A—Priekinių ir galinių varančiųjų ratų zonos

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Nurodyta įvažinėjimo procedūra skirta įtaisomai naujai modulinių vikšrų sistemai arba naujai vikšrų juostai. Prieš naudojant mašiną guminių vikšrų juostos iškyšulius reikia sutepti sausu tepalu, kad būtų tinkamai paruošta.

Vieną indelį sauso tepalo įpilkite į priekinių ir galinių varančiųjų ratų zonas (A), kaip parodyta.

Pavažiuokite mašina pirmyn arba atgal, kad sausas tepalas pasklistų ant pavaros dantukų.

Patikrinkite, ar kreipiamieji / varantieji iškyšuliai gerai padengti sausu tepalu.

Naujais arba švariais vikšrais kaip galima greičiau pravažiuokite sausa ir dulkėta dirva.

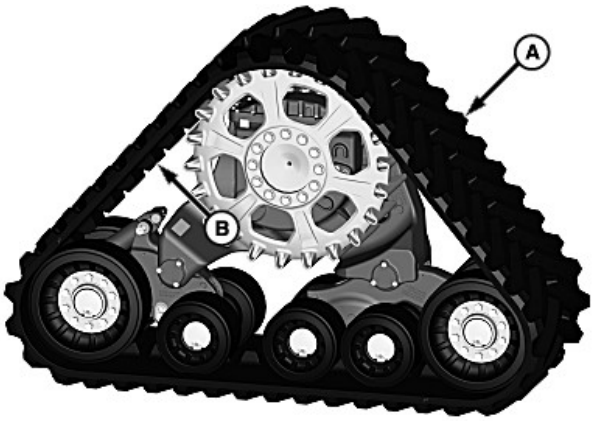
Sumontavę dirbkite mašina apytiksliai 10 valandų.

Patikrinkite vikšrų įtempimo sistemos hidraulinį slėgį ir, jei reikia, pakoreguokite.

Patikrinkite vikšrų modulio įrangos priveržimą ir prireikus priveržkite.

OUO6041,0000C34-26-11OCT17

Vikšrų keitimo kriterijai



H124521—UN—15JUN18

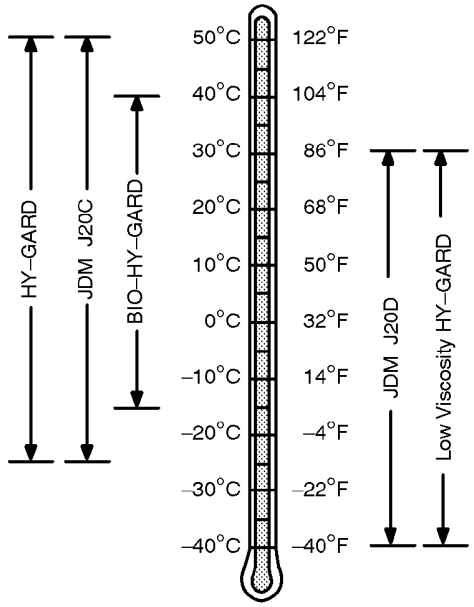
A—Protektorius
B—Varantieji iškyšuliai

Norėdami išvengti žalos ir (arba) efektyvumo netekimo vikšrus keiskite, kai atitinka bent vieną iš nurodytų kriterijų:

- Vikšrų protektoriaus juostos aukštis (A) yra mažesnis nei 12 mm (0,5 in)
- Trūksta daugiau nei trijų protektoriaus juostų iš eilės
- Trūksta daugiau nei trijų varančiųjų iškyšulių (B) iš eilės
- Varančiųjų iškyšulių nusidėvėjimas viršija 50 %
- Sukibimas prarandamas dėl nusidėvėjusių arba trūkstamų varančiųjų iškyšulių
- Pagrindiniai kabeliai nutrūkę ant daugiau kaip trečdalio (1/3) vikšrų pločio
- Pagrindiniai kabeliai matomi ant vidinio vikšrų paviršiaus
- Skriemulio dantukai prašoka, nes trūksta varančiųjų iškyšulių arba jie nusidėvėję

OUO6041,0000D63-26-15JUN18

Hidraulinė alyva



TS1660—UN—10OCT97

Pasirinkdami alyvos klampumą, atsižvelkite į oro temperatūrą, numatomą iki kito alyvos keitimo.

Rekomenduojamos tokios alyvos:

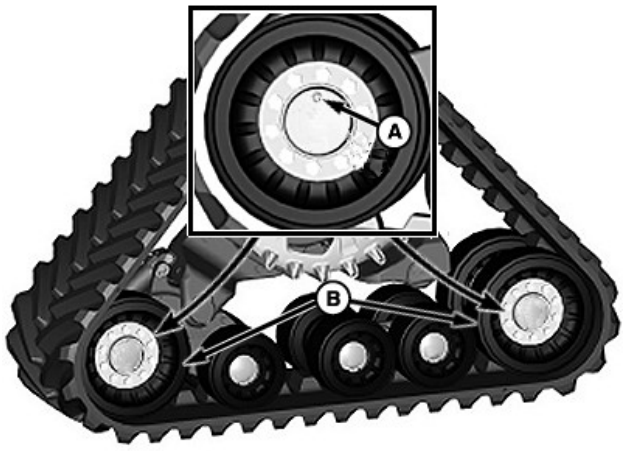
- John Deere Hy-Gard™
- John Deere mažo klampumo HY-GARD™ alyva

Galima naudoti kitas alyvas, jei jos atitinka vieną šių reikalavimų:

- John Deere standartas JDM J20C
- "John Deere" standartas JDM J20D

OUCC002,0005875-26-13JUN18

Patikrinkite alyvą



H122663—UN—25OCT17

A—Tepalo išleidimo kamštis (naudojami 2)
B—Tuščiaeigio skriemulio stebulė (naudojamos 2)

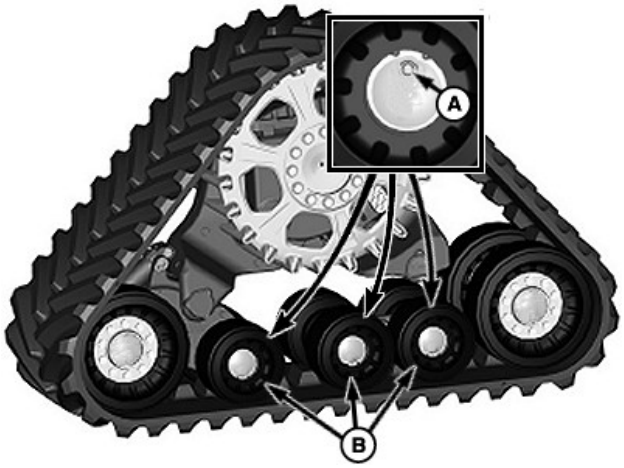
ĮSPĖJIMAS: Saugokitės nudegimo. Mūvėkite apsaugines pirštines arba palaukite, kol dalys atvės. Velenėliai, tuščiaeigiai skriemuliai ir guminės vikšrų juostos paprastai naudojant yra veikiami aukštos temperatūros, todėl gali įkaisti.

PASTABA: Patikrinkite TIK išorinio tuščiaeigio skriemulio stebulės alyvos lygį, nes išorinio ir vidinio skriemulio stebulių alyvos karteris yra bendras.

Prieš ištraukdami išleidimo kamščius nuvalykite vietą aplink juos.

Visą alyvą surinkite į švarią talpyklą.

1. Pavažiuokite mašina pirmyn arba atgal, kad išorinio tuščiaeigio skriemulio stebulės (B) išleidimo kamštis (A) būtų viršuje.
2. Ištraukite išleidimo kamštį ir patikrinkite, ar alyvos lygis yra angos apačioje. Jei reikia, įpilkite alyvos.
3. Įsukite išleidimo kamštį.
4. Pakartokite veiksmus su kitomis tuščiaeigių skriemulių stebulėmis.



H122664—UN—25OCT17

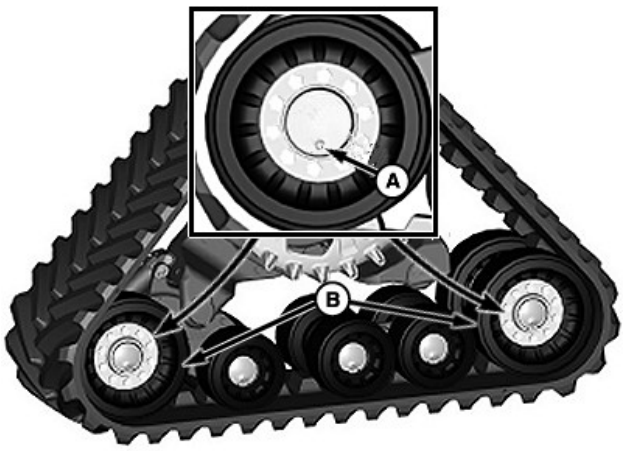
A—Tepalo išleidimo kamštis (naudojami 3)
B—Vežimėlio stebulė (naudojamos 3)

PASTABA: Patikrinkite TIK išorinio vežimėlio stebulės alyvos lygį, nes išorinio ir vidinio vežimėlių stebulių alyvos karteris yra bendras.

5. Pavažiuokite mašina pirmyn arba atgal, kad išorinio vežimėlio stebulės (B) išleidimo kamštis (A) būtų viršuje.
6. Ištraukite išleidimo kamštį ir patikrinkite, ar alyvos lygis yra angos apačioje. Jei reikia, įpilkite alyvos.
7. Įsukite išleidimo kamštį.
8. Pakartokite veiksmus su kitų vežimėlių stebulėmis.

OUO6041,0000C7B-26-18APR18

Pakeiskite alyvą



H122234—UN—24OCT17

A—Tepalo išleidimo kamštis (naudojami 2)
B—Tuščiaeigio skriemulio stebulė (naudojamos 2)

ĮSPĖJIMAS: Saugokitės nudegimo. Mūvėkite apsaugines pirštines arba palaukite, kol dalys atvės. Velenėliai, tuščiaeigiai skriemuliai ir guminės vikšrų juostos paprastai naudojant yra veikiami aukštos temperatūros, todėl gali įkaisti.

PASTABA: Pakeiskite TIK išorinių tuščiaeigių skriemulių stebulių alyvą, nes išorinio ir vidinio skriemulio stebulių alyvos karteris yra bendras.

Prieš ištraukdami išleidimo kamščius nuvalykite vietą aplink juos.

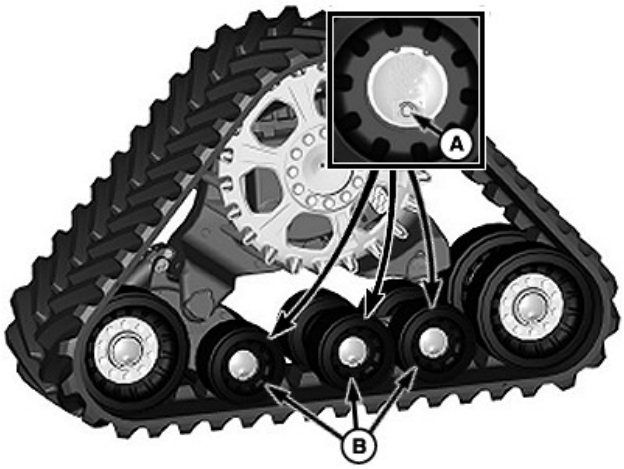
Visą alyvą surinkite į švarią talpyklą.

1. Pavažiuokite mašina pirmyn arba atgal, kad išorinio tuščiaeigio skriemulio stebulės (B) išleidimo kamštis (A) būtų apačioje.
2. Pašalinkite alyvos išleidimo kamštį ir išleiskite alyvą.
3. Pavažiuokite mašina pirmyn arba atgal, kad tuščiaeigio skriemulio išleidimo kamštis (A) būtų viršuje.
4. Įpilkite Hy-Gard™ alyvos pagal specifikaciją.

Specifikacija	
Tuščiaeigio skriemulio stebulė—Talpa	1300 ml (44 oz)

5. Įsukite išleidimo kamštį.
6. Pakartokite veiksmus su kita tuščiaeigio skriemulio stebule.

Hy-Gard yra Deere & Company prekės ženklas



H122253—UN—24OCT17

A—Tepalo išleidimo kamštis (naudojami 3)
B—Vežimėlio stebulė (naudojamos 3)

PASTABA: Pakeiskite TIK išorinio vežimėlio stebulių alyvą, nes išorinio ir vidinio vežimėlių stebulių alyvos karteris yra bendras.

7. Pavažiuokite mašina pirmyn arba atgal, kad išorinio vežimėlio stebulės (B) išleidimo kamštis (A) būtų apačioje.
8. Pašalinkite alyvos išleidimo kamštį ir išleiskite alyvą.
9. Pavažiuokite mašina pirmyn arba atgal, kad vežimėlio išleidimo kamštis (A) būtų viršuje.
10. Įpilkite "Hy-Gard™" alyvos pagal specifikaciją.

Specifikacija

Vežimėlio stebulės—Talpa. . . . . 1300 ml (44 oz)

11. Įsukite išleidimo kamštį.
12. Pakartokite veiksmus su kitų vežimėlių stebulėmis.

OUO6041,0000C35-26-11JUL18

Techniniai duomenys

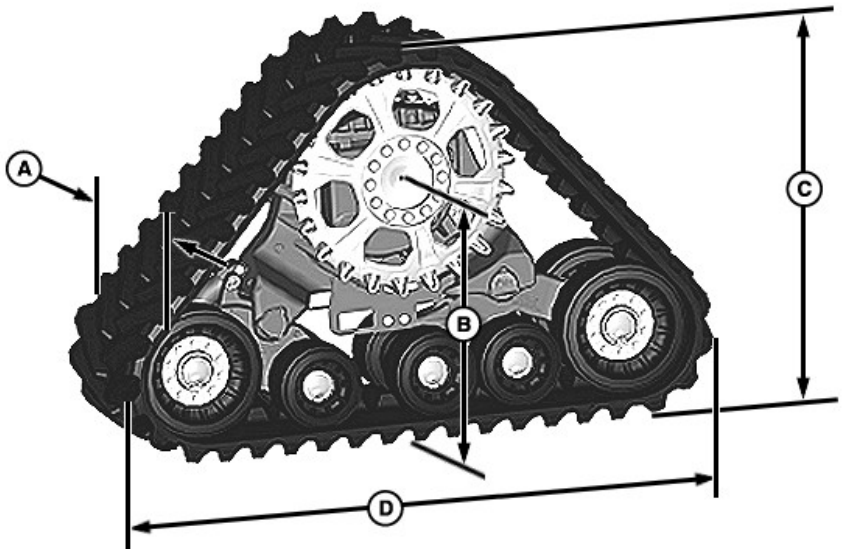
Vikšrų specifikacijos		
Leistina apkrova	22 650 kg (49 935 svar.)	
Svoris	60,9 cm (24 col.)	2710 kg (5975 lb)
	76,2 cm (30 col.)	2840 kg (6262 lb)
	91,4 cm (36 col.)	3000 kg (6615 lb)
Riedėjimo perimetras	6032 mm (238 col.)	

Charakteristikos	
Tuščiaeigio skriemulio stebulės	1300 ml (44 unc.)
Vežimėlio stebulės	1300 ml (44 unc.)
Alyvos tipas	Hy-Gard™ Alyvos, atitinkančios "John Deere" standartą JDM J20C

Hy-Gard yra Deere & Company prekės ženklas

OUO6041,0000CF7-26-05DEC17

Vikšrų modulio matmenys



H122256—UN—19OCT17

Sutartiniai ženklai	Matmuo
A	60,9 cm (24 col.) 76,2 cm (30 in) 91,4 cm (36 col.)
B	1165 mm (46 col.)
C	18 111 mm (71 col.)
D	2767 mm (109 in)

OUO6041,0000CF8-26-05DEC17

Kombaino matmenys

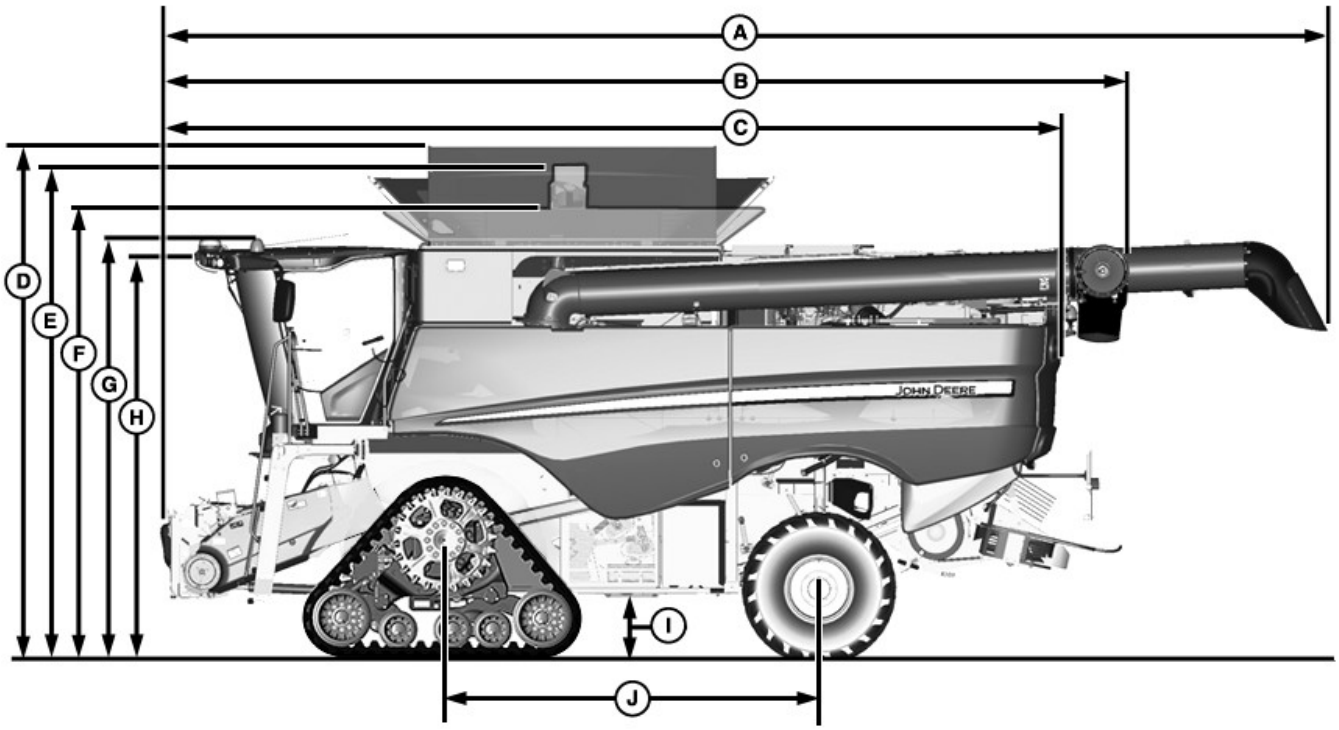
PASTABA: Matmenys yra apytikriai ir jie keičiami be įspėjimo.

Sutartiniai ženklai	Matmuo
A	11,00 m (36 ft 1 in) su 6,9 m (22 ft 5 in) iškrovimo sraigtu 12,00 m (39 ft 3 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) iškrovimo sraigtu 12,45 m (40 ft 8 in) su 8,7 m (28 ft 5 in) iškrovimo sraigtu
B	9,11 m (29 ft 9 in) su 6,9 m (22 ft 5 in) automatiškai užlenkiamu sraigtu 9,92 m (32 ft 5 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu sraigtu
C	8,51 m (27 ft 9 in)
D	4,87 m (15 pėd. 9 col.) su 10 572 l (300 bu) dangčiais 4,87 m (15 pėd. 9 col.) su 14 096 l (400 bu) dangčiais
E	4,58 m (15 pėd. 1 col.) su švarių grūdų krovimo sraigtu (300 bu) 4,72 m (15 pėd. 5 col.) su švarių grūdų krovimo sraigtu (400 bu)
F	4,26 m (13 pėd. 10 col.) su 10 572 l (300 bu) plėtiniais 4,53 m (14 pėd. 9 col.) su 14 096 l (400 bu) plėtiniais
G	3,93 m (12 pėd. 9 col.)
H	3,88 m (12 pėd. 7 col.)
I	0,59 m (1 ft 9 in)
J	3,60 m (11 ft 8 in)
K	7,66 m (25 ft 1 in) su 6,9 m (22 ft 5 in) iškrovimo sraigtu 8,98 m (29 pėd. 5 col.) su 7,9 m (26 pėd. 0 col.)) iškrovimo sraigtu 9,42 m (30 ft 9 in) su 8,7 m (28 ft 5 in) iškrovimo sraigtu
L	5,16 m (16 pėd. 9 col.) su 6,9 m (22 pėd. 5 col.) iškrovimo sraigtu 5,42 m (17 ft 8 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) iškrovimo sraigtu 5,53 m (18 pėd. 2 col.) su 8,7 m (28 pėd. 5 col.) iškrovimo sraigtu
M	4,46 m (14 pėd. 6 col.) su 6,9 m (22 pėd. 5 col.) iškrovimo sraigtu 4,55 (14 pėd. 9 col.) su 7,9 m (26 pėd. 0 col.) iškrovimo sraigtu 4,66 m (15 pėd. 3 col.) su 8,7 m (28 pėd. 5 col.) iškrovimo sraigtu
N [a]	4,52 m (14 pėd. 8 col.) su 6,9 m (22 pėd. 5 col.) iškrovimo sraigtu 4,84 m (15 ft 9 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) iškrovimo sraigtu 4,95 m (16 pėd. 3 col.) su 8,7 m (28 pėd. 5 col.) iškrovimo sraigtu
O [b]	3,70–4,14 m (12 ft 1 in – 13 ft 6 in) galinės padangos
P [b]	3,46 m (11 pėd. 4 col.) be ašies plėtinių 60,9 cm (24 col.) vikšrai 3,59 m (11 pėd. 7 col.) su 65 mm (2-1/2 col.) ašių plėtiniais 60,9 cm (24 col.) vikšrai 3,75 m (12 pėd. 3 col.) su 65 mm (2-1/2 col.) ašies plėtiniais 76,2 cm (30 col.) vikšrai 4,40 m (14 pėd. 4 col.) su 394 mm (15-1/2 col.) ašių plėtiniais 76,2 cm (30 col.) vikšrai 4,54 m (14 pėd. 9 col.) su 394 mm (15-1/2 col.) ašių plėtiniais 91,4 cm (36 col.) vikšrai

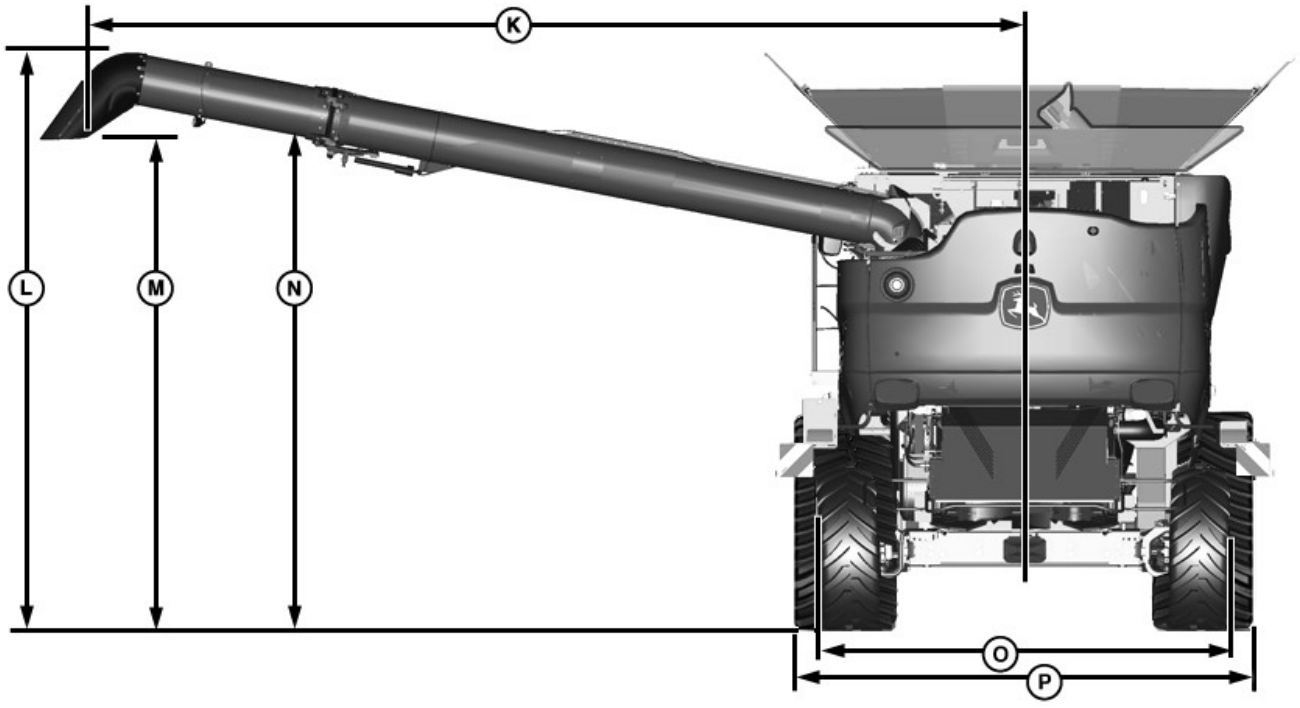
[a]Matmuo išmatuotas 1,22 m (4 ft) nuo grūdų išpylimo vietos. Jis atlieka iškrovimo sraigto funkciją sucentruojant virš grūdų priekabos.
[b]Dėl skirtingų padangų konfigūracijų, eilių tarpų, ašių konfigūracijų, ratų poslinkių, ašių padėčių ir velenų tipų mašinų pločiai bus skirtingi. Lentelėje pateikti matavimai skirti mažiausiems ir didžiausiems pločiams. Išsamesnės pločio informacijos ieškokite, konsultuodamiesi su John Deere oficialiu atstovu.

OUO6041,0000CF9-26-13JUN18

Matmenų orientyrai



H122741—UN—14NOV17



H122742—UN—14NOV17

OUO6041,0000CF5-26-13JUN18

EB iš dalies baigtos įrangos registravimo deklaracija

EB IŠ DALIES BAIGTOS ĮRANGOS REGISTRAVIMO DEKLARACIJA

DIREKTYVA 2006/42/EB, 2 priedas, B dalis

Gamintojas:
Soucy International Inc.
5450 rue St-Roch
Drummondville (Quebec) J2B 6W3
KANADA

Techninis kontaktas:
Geneviève Desautels
Ne: 3 Ibrahim Latif Caddesi
Tepebasi, Girne
TRNC - CYPRUS

Deklaracija:

"Soucy International Inc." patvirtina, kad jos žemės ūkio sekimo sistema GTS atitinka visas svarbias Mašinų direktyvos 2006/42/EB iš dalies baigtos įrangos nuostatas. Sistemos negalima pradėti eksploatuoti, kol jos įranga neatitinka Mašinų direktyvos 2006/42/EB 2 priedo A dalies.

Pasirašyta Dramondvilyje, 2017 m. liepos 21 d.



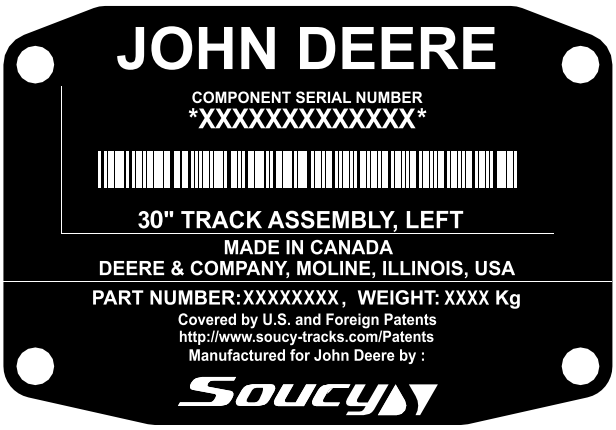
Julie Tremblay

H122667—UN—26OCT17

Inžinerijos vadovas, žemės ūkis

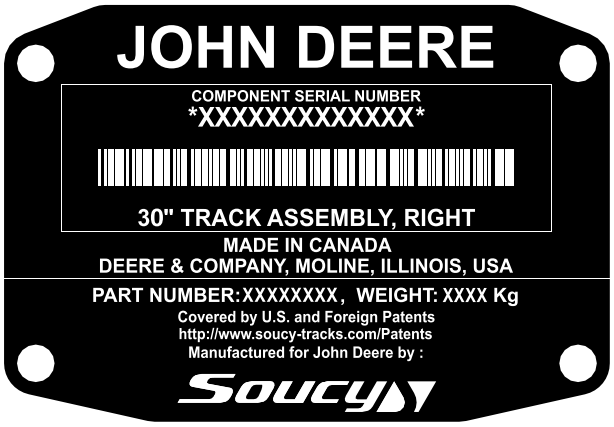
OUO6075,00047AB-26-13JUN18

Vikšrų identifikavimo plokštelės



H122614—UN—14NOV17

Identifikavimo plokštelės pavyzdys (kairysis vikšras)



H122615—UN—14NOV17

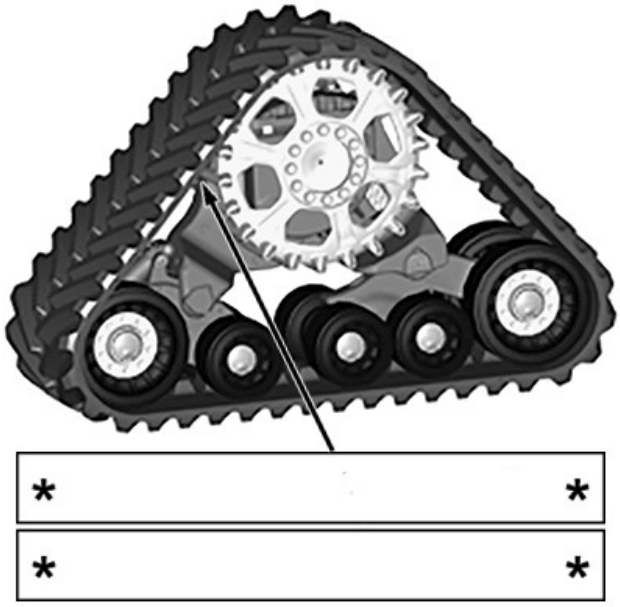
Identifikavimo plokštelės pavyzdys (dešinysis vikšras)

PASTABA: Parodyta 76,2 cm (30 col.) vikšro serijos numerio plokštelė.

60,9 cm (24 col.) ir 91,4 cm (36 col.) vikšrų serijos numerio plokštelės yra panašios.

OUO6041,0000CFA-26-05DEC17

Identifikavimo plokštelės vieta



H122290—UN—06SEP17

Yra kiekvieno vikšro modulio viduje.

OUO6041,0000C3C-26-25AUG17

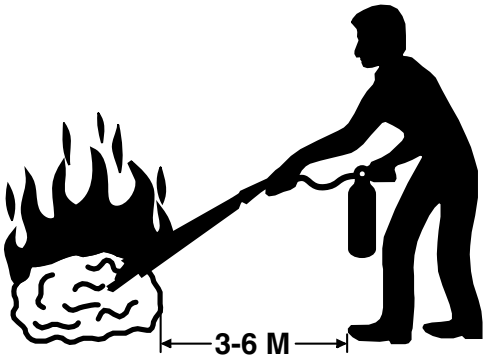
Priešgaisrinės priemonės

Rekomenduojamos priešgaisrinės priemonės

Mašina turi būti periodiškai tikrinama per visą nuėmimo darbų dieną. Susikaupusi augalų masė ir kt. nuosėdos turi būti pašalintos, kad tinkamai dirbtų mašina ir sumažėtų gaisro rizika.

Reguliarus ir visapusiškas mašinos valymas kartu su kt. instrukcijoje išvardytomis įprastinės priežiūros procedūromis labai sumažina gaisro riziką, brangų prastovos laiką ir pagerina mašinos darbines charakteristikas.

Visada laikykitės visų mašinos lipdukuose ir operatoriaus vadove aprašytų saugos procedūrų. Prieš atlikdami bet kokį patikrinimą ar valymą, visada išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.



H90363—UN—05DEC07

Jūsų mašinoje yra bendrosios paskirties miltelinis gesintuvas ir suslėgto skysčio pripildytas gesintuvas. Gesintuvai turi būti tikrinami kasdien, įeinant ir išeinant iš kabinos ir dirbant prie mašinos, kad būtumėte tikri, jog gera jų darbinė būklė. Gesintuvai turi būti keičiami juos bet kaip panaudojus ar profesionaliai prižiūrimi.

Rekomendacijos dėl gesintuvų:

SVARBU: Perskaitykite gesintuvų etiketėse esančią informaciją ir susipažinkite su gesintuvų naudojimo instrukcijomis ir ribojimais.

Bendrosios paskirties miltelinis gesintuvas:

- Naudokite gesintuvą degantiems tepalams, alyvai, elektros įrangai ir chemikalams gesinti.

Suslėgto skysčio pripildytas gesintuvas:

- Naudokite gesintuvą degančioms augalų medžiagos apnašoms arba liekanoms gesinti.

Gesintuvo naudojimas:

Schemoje rodomas rekomenduojamas gaisro gesinimo būdas. Visada taikykite į gaisro pagrindą.

Štai pagrindiniai gesintuvo naudojimo etapai:

1. Nuimkite gesintuvą nuo laikiklio ir neškite į gaisro zoną.

Jūsų mašinoje yra bendrosios paskirties miltelinis gesintuvas ir suslėgto skysčio pripildytas gesintuvas. Gesintuvai turi būti tikrinami kasdien, įeinant ir išeinant iš kabinos ir dirbant prie mašinos, kad būtumėte tikri, jog gera jų darbinė būklė. Gesintuvai turi būti keičiami juos bet kaip panaudojus ar profesionaliai prižiūrimi.

Išsamesnės informacijos ieškokite skyriuje "Mašinos valymas".

OUO6075,00042AA-26-15JUN16

Gesintuvo eksploatavimas

2. Prisiartinkite prie gaisro zonos, kad vėjas pūstų į nugarą.
3. Ištraukite apsauginį kaištį iš gesintuvo viršaus.
4. Laikykite gesintuvą vertikaliai už rankenėlių ir nukreipkite žarną į liepsnos **pagrindą**.
5. Spauskite rankenėles, kad gesintuvas pradėtų gesinti.
6. Judinkite antgalį pirmyn ir atgal, kad uždengtumėte liepsnas miltelių debesimi.

Kontrolinis patikros sąrašas:

Mažiausiai kartą per mėnesį patikrinkite gesintuvus ir įsitikinkite, kad:

1. gesintuvai įrengti nustatytose vietose ant kabinos laiptelių paminos ir mašinos gale;
2. nėra jokių kliūčių trukdančių tinkamą prieigą ar matomumą;
3. eksploatacijos instrukcijos ant vardinės lentelė įskaitomos ir atsuktos į išorę;
4. nėra sugadintų ar pamestų apsauginių sandariklių;
5. gesintuvas užpildytas (nustatoma sveriant ar pakeliant ranka)
6. nėra jokių fizinių pažeidimų, korozijos, pratekėjimo ir antgalis neužsikimšęs.

Kai gesintuvo apžiūra atskleidžia trūkumus, gesintuvą būtina pakeisti ar atlikti techninę priežiūrą.

OUO6075,00042AB-26-28JUN16

Užpildykite skysčio gesintuvą (Europa, Australija ir Naujoji Zelandija) (jei reikia)



H117901—UN—28MAR16

PASTABA: Skystinis gesintuvas gali būti atgabenamas nepripildytas. Prieš pristatant mašiną skystinis gesintuvas turi būti pripildytas.

Jei gesintuvas, siekiant apsaugoti nuo užšalimo, buvo pripildytas antifrizo, jį būtina ištuštinti ir atlikti periodinės priežiūros procedūrą.

Parodytas gesintuvas realybėje gali būti kitoks, tai priklauso nuo šalyje galiojančių reikalavimų ir gesintuvų gamintojų.

ĮSPĖJIMAS: Prieš bandydami pripildyti įsitikinkite, kad iš gesintuvo išleistas visas slėgis.

1. Kaip tinkamai pripildyti ir paruošti gesintuvą, skaitykite kartu su gesintuvu pateiktoje medžiagoje.
2. Pritvirtinkite gesintuvą jam skirtoje mašinos vietoje.

OUO6075,0004A04-26-28JUN18

Atsargiai elkitės su degalais – saugokitės gaisro



TS202—UN—23AUG88

Atsargiai elkitės su degalais: jie labai degūs. Nepilkite degalų į mašinos baką rūkydami arba netoli vietos, kurioje yra liepsnos arba kibirkščių.

Prieš pildydami mašinos degalų baką visada išjunkite variklį. Degalų baką pildykite lauke.

Užkirskite kelią gaisrui – nuvalykite nuo mašinos susikaupusius nešvarumus, tepalus ir apnašas. Visada išvalykite išsiliejusius degalus.

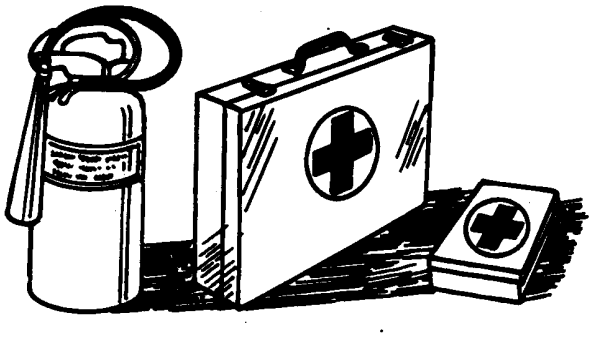
Degiems skysčiams transportuoti naudokite tik patvirtintą degalų talpyklą.

Niekada nepildykite degalų talpyklos, esančios pikape, kurio kėbulo dugnas plastikinis. Prieš pildydami degalų talpyklą, ją visada pastatykite ant žemės. Prieš nuimdami dangtelį, degalų talpyklą palieskite degalų išdavimo įrenginio purkštuku. Pildydami laikykite degalų išdavimo įrenginio purkštuką priliestą prie degalų talpyklos pildymo angos.

Nelaikykite degalų talpyklos arti atviros liepsnos, kibirkščių arba pagalbinio degiklio, pvz., vandens šildytuve arba kitame įrenginyje.

DX,FIRE1-26-12OCT11

Būkite pasiruošę kritinėms situacijoms



TS291—UN—15APR13

Būkite pasiruošę kilus gaisrui.

Gesintuvą ir pirmosios pagalbos vaistinėlę laikykite pasiekiamoje vietoje.

Šalia telefono aparato po ranka visada turėkite lapelį su gydytojo, greitosios pagalbos ir priešgaisrinės tarnybos telefonų numeriais.

DX,FIRE2-26-03MAR93

Atsargiai elkitės su variklio paleidimo skysčiu



TS1356—UN—18MAR92

Variklio paleidimo skystis yra labai degus.

Juos naudodami, saugokitės ugnies ir kibirkščių. Nelaikykite paleidimo degalų šalia akumuliatorių ir kabelių.

Kad išvengtumėte atsitiktinio nuotėkio iš slėgio indo, laikykite jį užkištą vėsioje, saugomoje vietoje.

Nedeginkite ar nepradurkite paleidimo skysčio konteinerio.

Nenaudokite paleidimo skysčio varikliui su degimo žvakėmis ar su įsiurbiamo oro šildytuvu.

DX,FIRE3-26-14MAR14

Pašalinkite susikaupusius nešvarumus



TS227—UN—15APR13

Gali užsidegti variklio kameroje, ant variklio ir šalia judančių detalių susikaupusios smulkintų šiaudų ir augalų liekanos. Tas vietas dažnai tikrinkite ir valykite. Prieš atlikdami apžiūrą ar techninį aptarnavimą išjunkite kombaino variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

HX,9010SA,B-26-23AUG97

Gesintuvas (Europa)



H92841—UN—16SEP08

Bendrosios paskirties miltelinis / skystinis gesintuvas

ĮSPĖJIMAS: Gesintuvai turi atitikti vietinių įstatymų ir taisyklių reikalavimus:

- **Mažiausiai 6 kg (13 svarų) bendrosios paskirties miltelinis gesintuvas**
- **Mažiausiai 8 l (2,1 galono) tūrio suslėgto skysčii pripildytas gesintuvas (jei įrengtas)**

PASTABA: Parodyti gesintuvai realybėje gali būti kitokie, tai priklauso nuo šalyje galiojančių reikalavimų ir gesintuvų gamintojų.

Jūsų mašinoje kartu su montavimo rėmu įrengtas bendrosios paskirties miltelinis gesintuvas ir suslėgto skysčio pripildytas gesintuvas.

Perskaitykite gesintuvų etiketėse esančią informaciją ir susipažinkite su gesintuvų naudojimo instrukcijomis ir ribojimais. Jei gesintuvas panaudojamas, nesvarbu, ar ilgai, jį reikia iš naujo pripildyti arba pakeisti nauju.

SVARBU: Aukšto slėgio skysčio pripildytą gesintuvą būtina saugoti nuo neigiamos temperatūros, nebent jis apsaugotas antifrizu. Daugiau informacijos rasite gesintuvo informacinėje etiketėje.

OUO6075,00042F6-26-20JUN16

Gesintuvai (Australija ir Naujoji Zelandija)



H117754—UN—17MAR16

Bendrosios paskirties miltelinis / skystinis gesintuvas

ĮSPĖJIMAS: Gesintuvai turi atitikti vietinių įstatymų ir taisyklių reikalavimus:

- **Mažiausiai 4 kg (10 svarų) bendrosios paskirties miltelinis gesintuvas**
- **Mažiausiai 8 l (2,1 galono) tūrio suslėgto skysčio pripildytas gesintuvas**

PASTABA: Parodyti gesintuvai realybėje gali būti kitokie, tai priklauso nuo šalyje galiojančių reikalavimų ir gesintuvų gamintojų.

Jūsų mašinoje kartu su montavimo rėmu įrengtas bendrosios paskirties miltelinis gesintuvas ir suslėgto skysčio pripildytas gesintuvas.

Perskaitykite gesintuvų etiketėse esančią informaciją ir susipažinkite su gesintuvų naudojimo instrukcijomis ir ribojimais. Jei gesintuvas panaudojamas, nesvarbu, ar ilgai, jį reikia iš naujo pripildyti arba pakeisti nauju.

SVARBU: Aukšto slėgio skysčio pripildytą gesintuvą būtina saugoti nuo neigiamos temperatūros, nebent jis apsaugotas antifrizu. Daugiau informacijos rasite gesintuvo informacinėje etiketėje.

OUO6075,00042F7-26-20JUN16

Gesintuvai (Eurazijos ekonominė sąjunga)



H117754—UN—17MAR16

Bendrosios paskirties miltelinis / skysčio-putų gesintuvas

ĮSPĖJIMAS: Gesintuvai turi atitikti vietinių įstatymų ir taisyklių reikalavimus:

- **Mažiausiai 6 kg (13 svarų) bendrosios paskirties miltelinis gesintuvas**
- **Mažiausiai 8 l (2,1 gal.) tūrio suslėgto skysčio-putų pripildytas gesintuvas**

PASTABA: Parodyti gesintuvai realybėje gali būti kitokie, tai priklauso nuo šalyje galiojančių reikalavimų ir gesintuvų gamintojų.

Jūsų mašinoje kartu su montavimo laikikliais įrengtas bendrosios paskirties miltelinis gesintuvas ir suslėgto skysčio-putų pripildytas gesintuvas.

Perskaitykite gesintuvų etiketėse esančią informaciją ir susipažinkite su gesintuvų naudojimo instrukcijomis ir ribojimais. Jei gesintuvas panaudojamas, nesvarbu, ar ilgai, jį reikia iš naujo pripildyti arba pakeisti nauju.

SVARBU: Aukšto slėgio skysčio-putų gesintuvas neturi būti laikomas neigiamoje temperatūroje. Daugiau informacijos rasite gesintuvo informacinėje etiketėje.

OUO6075,00049FE-26-28JUN18

Gesintuvų laikymo vietos



H123653—UN—02MAR18

Priekinio gesintuvo vieta



H123654—UN—02MAR18

Galinio gesintuvo vieta

PASTABA: Parodyti gesintuvai realybėje gali būti kitokie, tai priklauso nuo šalyje galiojančių reikalavimų ir gesintuvų gamintojų.

Bendrosios paskirties gesintuvas laikomas ant priekinių laiptelių platformos.

Suslėgto skysčio pripildytas gesintuvas (jei įrengtas) laikomas vidinėje dešinės pusės galinių variklio prieigos durelių pusėje.

OUO6075,0004911-26-02MAR18

Gaisro atveju



TS227—UN—15APR13

ĮSPĖJIMAS: Nesusižeiskite.

Atsiradus pirmam gaisro požymiui, nedelsdami sustabdykite mašiną. Gaisrą galima atpažinti pagal dūmų kvapą arba pamačius liepsnas. Kadangi gaisras greitai didėja ir plečiasi, nedelsdami išlipkite iš mašinos ir saugiai pasitraukite iš gaisro. Negrįžkite prie mašinos! Svarbiausias dalykas yra sauga.

Kvieskite priešgaisrinę tarnybą. Nešiojamas gesintuvas gali užgesinti nedidelį gaisrą arba neleisti jam plisti, kol atvyks gaisrininkai; bet nešiojamų gesintuvų galimybės ribotos. Visada svarbiausias yra operatoriaus ir pašalinių saugumas. Jeigu bandysite užgesinti gaisrą, atsistokite nugara į vėją, kad turėtumėte laisvą atsitraukimo kelią; taigi, jei negalėsite užgesinti gaisro, turėsite galimybę greitai pasitraukti.

Perskaitykite gesintuvo instrukcijas ir prieš gaisrą susipažinkite su jų vieta, detalėmis ir naudojimu. Vietinės priešgaisrinės tarnybos ar priešgaisrinių įrenginių platintojai gali jus apmokyti ir teikti rekomendacijas, kaip naudotis gesintuvu.

Jeigu prie jūsų gesintuvo nėra instrukcijų, laikykitės šių pagrindinių rekomendacijų:

1. Ištraukite kaištį. Laikykite gesintuvą nukreipę nuo savęs purkštuką ir atleiskite fiksavimo mechanizmą.
2. Nusitaikykite žemyn. Nukreipkite gesintuvą į gaisro centrą.
3. Spauskite svirtį lėtai ir vienodai.
4. Mosuokite purkštuku nuo vieno šono į kitą.

DX,FIRE4-26-22AUG13

Variklio skyriaus valymas



H95319—UN—11FEB10

ĮSPĖJIMAS: Nevalykite variklio ar variklio skyriaus varikliui dirbant. Purvo, alyvos, pelų ir augalų liekanos variklio skyriuje ir ant variklio kelia gaisro pavojų. Kur ir kiek kaupiasi pelų bei nešvarumų, gali priklausyti nuo vėjo krypties, pasėlių rūšies ir jų drėgmės. Dažnai tikrinkite ir valykite tas vietas, kur jie kaupiasi.

OUO6075,0000575-26-17MAR10

Mašinos valymas

Bendrieji valymo nurodymai

Mašina turi būti periodiškai tikrinama per visą nuėmimo darbų dieną. Susikaupusi augalų masė ir kt. nuosėdos turi būti pašalintos, kad tinkamai dirbtų mašina ir sumažėtų gaisro rizika. Patikrinimų ir valymų dažnumas priklauso nuo daugelio veiksnių, tokių kaip eksploatavimo sąlygos, mašinos nustatymai, javų būklė, darbo greitis ir oro sąlygos. Patikrinimus ir valymus gali tekti atlikti keletą kartų per pjovimo dieną, ypač esant sausam, karštam ir vėjuotam orui.

SVARBU: Reguliarus bei visapusiškas mašinos valymas kartu su kt. išvardintomis instrukcijoje įprastinės priežiūros procedūromis labai sumažina gaisro riziką, brangų prastovos laiką ir pagerina mašinos darbines charakteristikas.

Augalų masė ir kt. nešvarumai gali susikaupti įvairiose vietose. Kur ir kiek gali susikaupti augalų masės bei nešvarumų gali priklausyti nuo vėjo krypties, augalų rūšies ir jų drėgmės kiekio. Stebėkite nuimamų augalų būklę ir pakoreguokite valymo grafiką, kad užtikrintumėte tinkamą mašinos darbą ir sumažintumėte gaisro pavojų. Tikrinkite ir valykite šias vietas pagal poreikį per visą nuėmimo darbų dieną.

Pjaunant atitinkamus augalus gali atsirasti ypatingų problemų. Kai kurie augalai labai “lipnūs” ir dažniausiai pjaunant tokius augalus sunku išvalyti mašiną. Kaip pavyzdys yra tokie augalai, kaip saulėgrąžos, rapsai ir dažinis dygminas. Būkite ypač atsargūs valydami mašiną, kaip pjaunate tokius augalus.

Visada laikykitės visų saugos procedūrų, kurios yra nurodytos ant mašinos ir eksploatacijos instrukcijoje. Prieš atlikdami bet kokį patikrinimą ar valymą, visada išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

OUO6075,0001167-26-21JUN12

Mašinos valymas (periodiškas valymas)

Šio skyriaus nuotraukose parodytos svarbiausios mašinos vietos, kurias reikia reguliariai tikrinti ir valyti. Kadangi yra ir kitos vietos, kurias reikia reguliariai valyti, dažnai atkreipdami dėmesį į šias vietas užtikrinsite apsaugą nuo gaisro.

Kai kuriose nuotraukose rodomas augalų masės ir kt. nuosėdų susikaupimas prieš valymą. Tokio pobūdžio susikaupimas nėra priimtinas; jis pateikiamas tik dėl vaizdumo.

SVARBU: Šiose vietose valymą gali prireikti atlikti dažniau, net keletą kartų per dieną, atsižvelgiant į nuimamų augalų būklę. Stebėkite nuimamų augalų būklę ir pakoreguokite valymo grafiką, kad užtikrintumėte tinkamą mašinos darbą ir sumažintumėte gaisro pavojų.

Kitose šiame skyriuje nenurodytose vietose taip pat gali kauptis javų liekanos ir jas BŪTINA periodiškai valyti, kad būtų užtikrintas mašinos funkcionalumas ir gera išvaizda. Reguliariai viso derliaus nuėmimo sezono metu atidžiai tikrinkite visą mašiną.

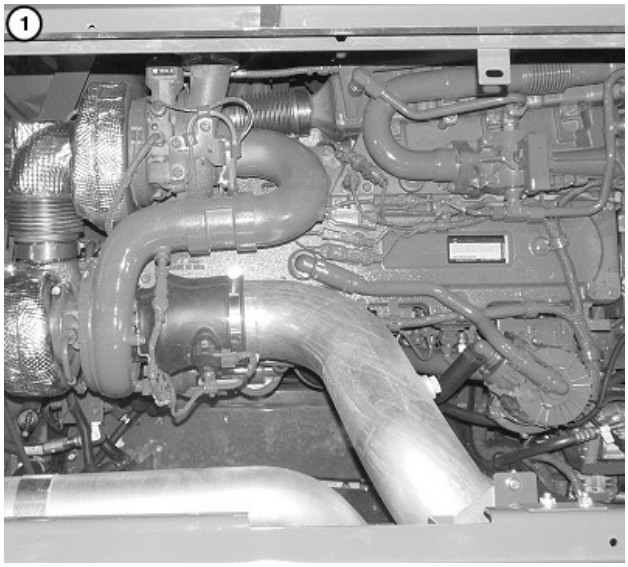
Visada laikykitės visų mašinos lipdukuose ir operatoriaus vadove aprašytų saugos procedūrų. Prieš atlikdami bet kokį patikrinimą ar valymą, visada išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Gerai išvalykite mašiną nuo viršaus iki apačios suspaustu oru. Pirmiausia išvalykite visas vietas, prieinamas iš variklio skyriaus. Pradėkite nuo variklio skyriaus ir tęskite prieš laikrodžio rodyklę per kitas vietas aplink variklio skyrių, grindis po varikliu, viršutinę galinę rotoriaus dalį ir galinį plotą, įskaitant sritis aplink išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo bloką (jeigu įrengtas). Kai viršutinė mašinos dalis švari, išvalykite dalis, pasiekiamas nuo žemės lygio.

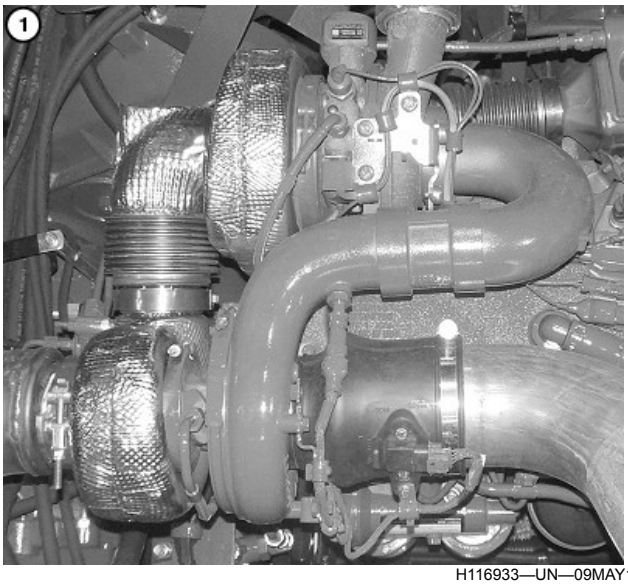
Nuo žemės lygio išvalykite degalų bako apačios galinę dalį ir liekanų pašalinimo sistemos galinio iškūlų nukreipimo skydelio viršų. Išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo bloko sritį (jeigu įrengtas) taip pat reikia valyti nuo žemės lygio. Kai valymas nuo žemės lygio baigtas, dar kartą patikinkite variklio skyrių, ar į jį nepateko javų liekanų valant nuo žemės lygio.

PASTABA: Kai kurie skydai buvo nuimti, kad nuotrauka būtų aiškesnė.

Variklio skyrius (viršutinės sritys)



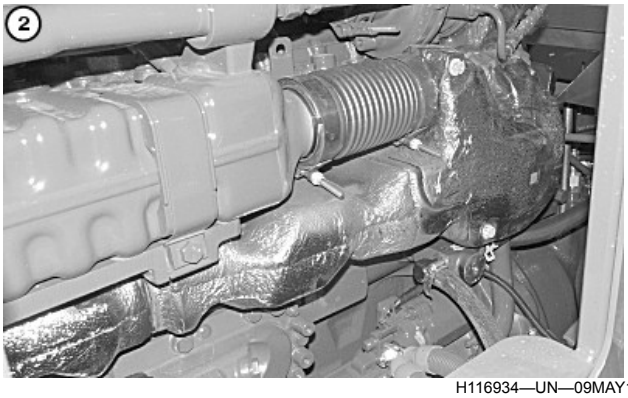
H116932—UN—09MAY16



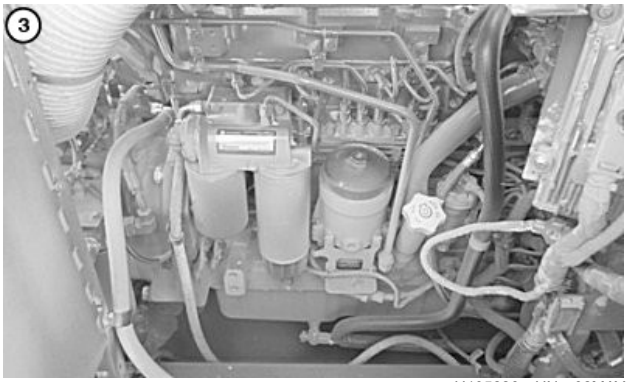
H116933—UN—09MAY16

(1) – viršutinė variklio sritis ir turbokompresoriai

Variklio skyrius (viršutinės sritys)



H116934—UN—09MAY16



H105226—UN—02MAY12

(2) – išmetamųjų dujų kolektorius ir kolektoriaus skydas, turbokompresoriaus tarppakopinė žarna, išmetamųjų dujų recirkuliavimo (EGR) aušintuvo žarna

(3) – aplink variklį

Variklio skyrius (viršutinės sritys)



H108963—UN—29AUG13



H108986—UN—29AUG13

(4) – po varikliu

(5) – rotoriaus viršutinė galinė dalis ir sritys aplink rotoriaus pavarą

Variklio skyrius (viršutinės sritys)



H108987—UN—29AUG13

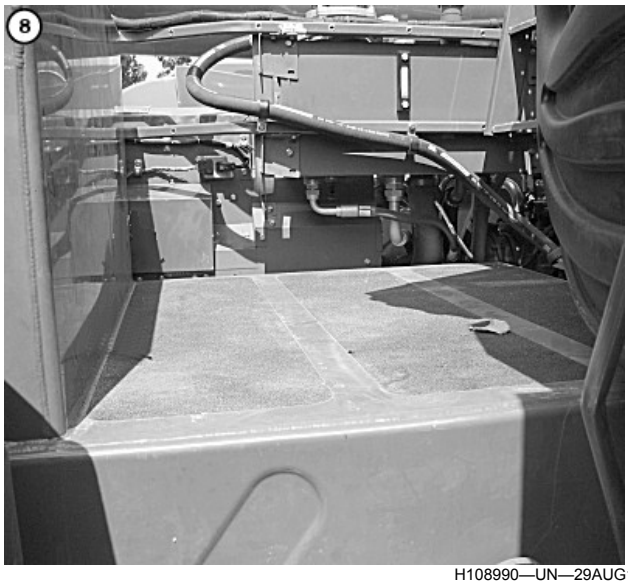


H108988—UN—29AUG13

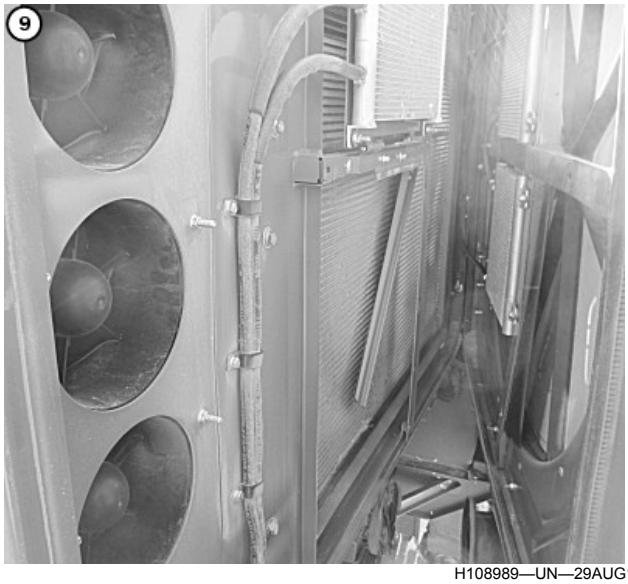
(6) – pagrindinio variklio pavarų dėžė

(7) – sritys aplink išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo bloką ir po juo (jeigu įrengtas)

Variklio skyrius (viršutinės sritys)



H108990—UN—29AUG13



H108989—UN—29AUG13

(8) – degalų bako viršuje

(9) – variklio aušinimo paketas

Pasiekiama nuo žemės (apatinės sritys)



H100574—UN—20JUN11

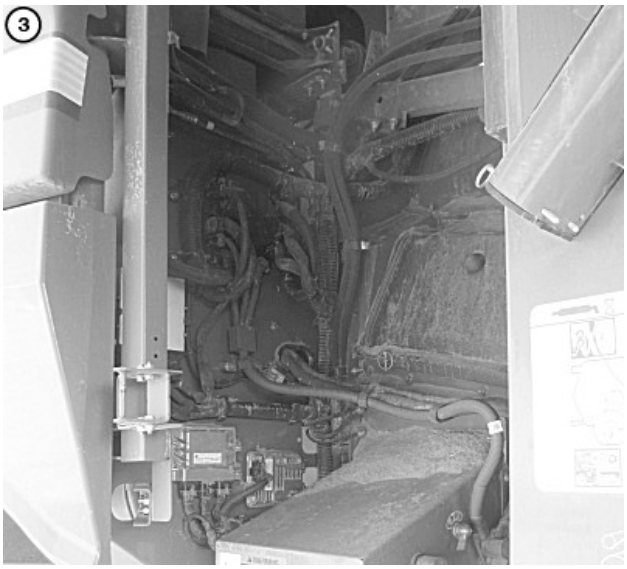


H105229—UN—19APR12

(1) – po degalų baku

(2) – sritys aplink guolius ir guolių apsaugos (įvairiose vietose)

Pasiekiama nuo žemės (apatinės sritys)



H108991—UN—29AUG13

Saugiklių skydelis (A tipas)



H105230—UN—02MAY12

SVARBU: Tepimo lipdukai rodo įvairias mašinos tepimo taškų vietas. Laikykitės lipdukuose pateikto tepimo laiko ir žr. valandinius intervalus Tepimas ir priežiūra skyriuje dėl išsamesnės informacijos.

Dėl sugedusių ar perkaitusių guolių gali kilti gaisras. Guolių gedimams ar perkaitimui sumažinti visada žr. ant mašinos esančius tepimo lipdukus.

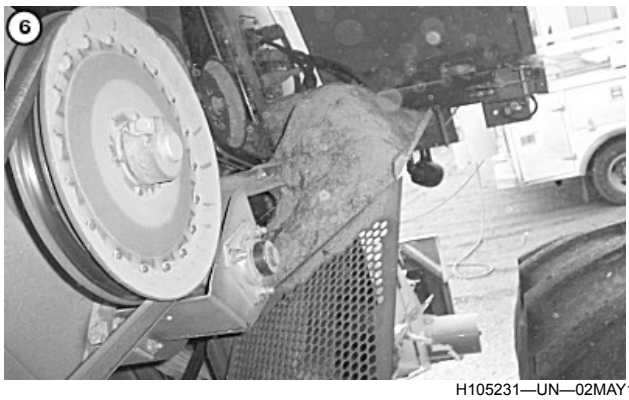
(3) – saugiklių bloko ir akumuliatoriaus dėžės sritys

(4) – išvalytų grūdų keltuvo pavaros

Pasiekiama nuo žemės (apatinės sritys)



H105336—UN—02MAY12



H105231—UN—02MAY12

(5) – dešinioji tiltelio sritis

(6) – dešinės pusės purvasaugiai

Pasiekiama nuo žemės (apatinės sritys)



H105337—UN—02MAY12



H105338—UN—02MAY12

(7) – dešiniosios pusės nuožulniosios kameros apsauginiai gaubtai

(8) – kairiosios pusės nuožulniosios kameros apsauginiai gaubtai

Pasiekiama nuo žemės (apatinės sritys)



H105232—UN—02MAY12



H105339—UN—02MAY12

(9) – transmisija

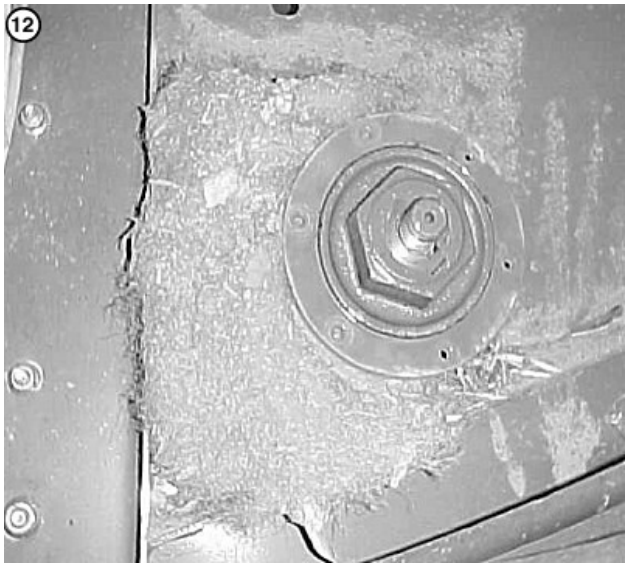
(10) – kairioji tiltelio sritis

Pasiekiama nuo žemės (apatinės sritys)



H114749—UN—18JUN15

Saugiklių skydelis (B tipas)



H105341—UN—02MAY12

(11) – saugiklių bloko ir akumuliatoriaus dėžės sritys

(12) – iškrovimo biterio pavaros

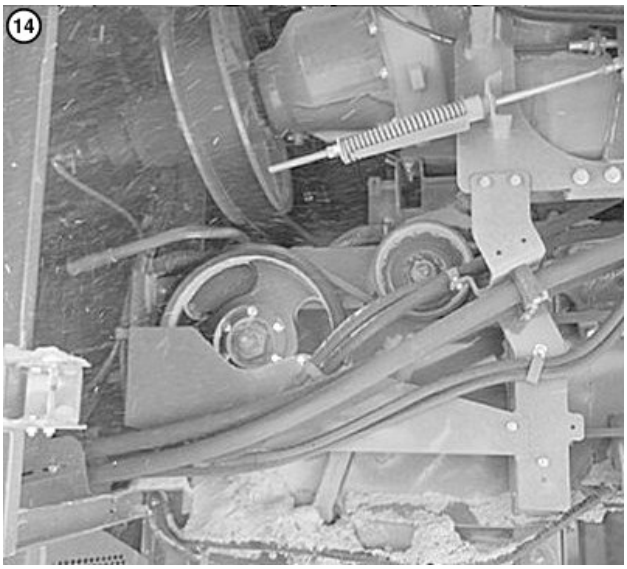
Pasiekiama nuo žemės (apatinės sritys)



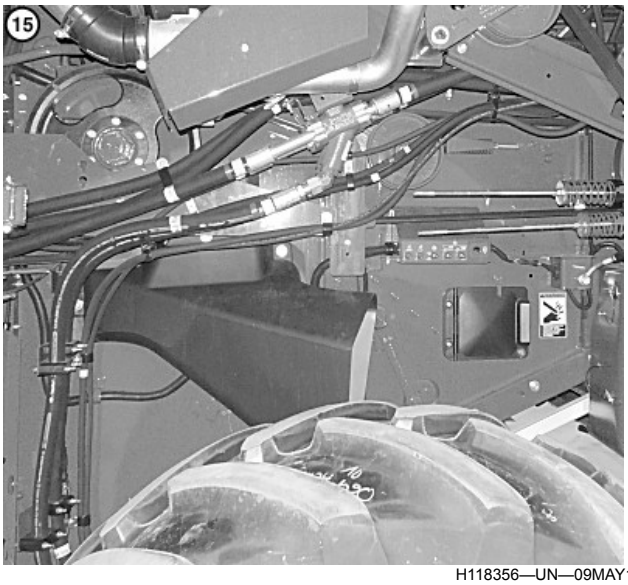
H105233—UN—02MAY12

(13) – kairioji rotoriaus sritis

Pasiekiama nuo žemės (apatinės sritys)



H105234—UN—02MAY12



H118356—UN—09MAY16

(14) – rotoriaus pavaros

(15) – kairiojo šoninio skydo sritys

Pasiekiama nuo žemės (apatinės sritys)



H108951—UN—28AUG13

(16) – liekanų pašalinimo pavaros

Pasiekiama nuo žemės (apatinės sritys)

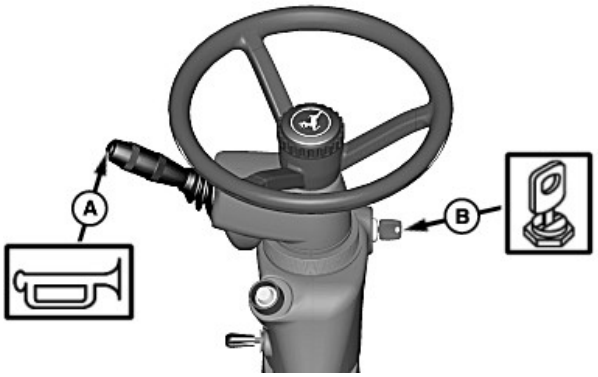


H108993—UN—29AUG13

(17) – sritys aplink išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo bloką ir po juo (jeigu įrengtas)

OUO6075,00046CA-26-28MAR17

Mašinos valymas (kasmetis valymas ir specialūs augalai)



H97186—UN—02NOV10

A—Garsinis signalas
B—Paleidimo jungiklis

⚠ ĮSPĖJIMAS: Kad nesusižeistumėte, niekada nevalykite mašinos dirbant varikliui ir kai įjungta kuliamoji. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Rekomenduojamos tokios instrukcijos, kai mašina valoma nuo grūdinių augalų arba kai mašina transportuojama šalyje.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Saugiai užfiksuokite pjaunamąją, kad ji nejudėtų. Nuleiskite avarinius lenktuvų ribotuvus.

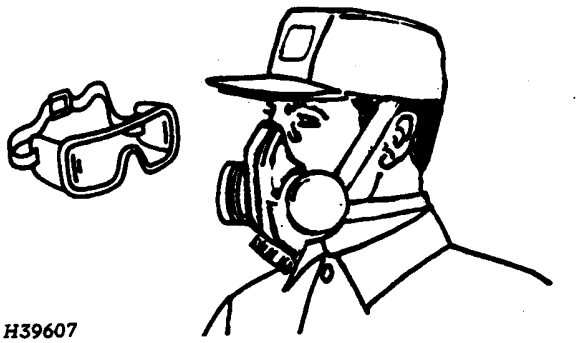
1. Nuimkite nuo mašinos pjaunamąją.
2. Važiuokite mašina pakraščiais arba per nelygumus, kad besikratant atšoktų ir nukristų purvas.
3. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.
4. Visas dureles ir išleidžiamąsias angas atidarykite arba nuimkite.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Garso signalu (A) įspėkite visus, kad pasitrauktų toliau nuo kombaino. Laikykitės saugaus atstumo nuo mašinos, kai išmetate pelus.

5. Pasukdami paleidimo raktelį (B) užveskite variklį.
6. Įjunkite kuliamąją, kol pelai nustos eiti iš mašinos galo.
7. Sumažinkite variklio sūkių skaičių iki lėtos eigos ir keletą kartų įjunkite kuliamąją. Paleidus kuliamąją lėta eiga galima išvalyti purvą rotoriaus viduje.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Kai iškraunami pelai, tegul prie mašinos nebūna pašalinių.

8. Perjunkite droselį į dideles aps./min. ir leiskite mašinai dirbti kelias minutes. Šį ciklą kartokite tol, kol iš mašinos galo nustos byrėti pelai.
9. Važiuokite mašina taip, kad dešinė pusė apie 150 mm (6 in) būtų aukščiau, arba pastatykite ją ant šlaito, kad išbirtų nešvarumai.

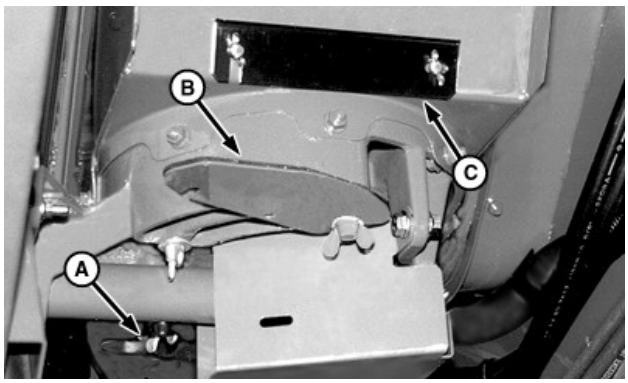


H39607—UN—11OCT88

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį, ištraukite raktelį, užblokuokite ratus ir nuleiskite nuožulniosios kameros avarinį stabdiklį.

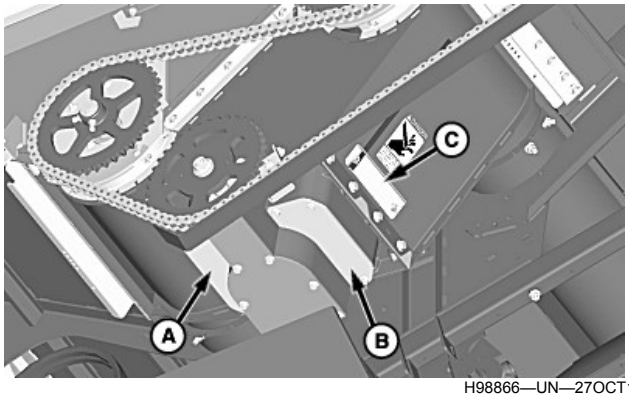
Dirbant suslėgtu oru dulkėse, dėl savo saugumo turite dėvėti apsauginius akinius ir respiratorių.

10. Pradėkite nuo mašinos viršaus ir eikite žemyn.



H62230—UN—19JAN00

A tipas



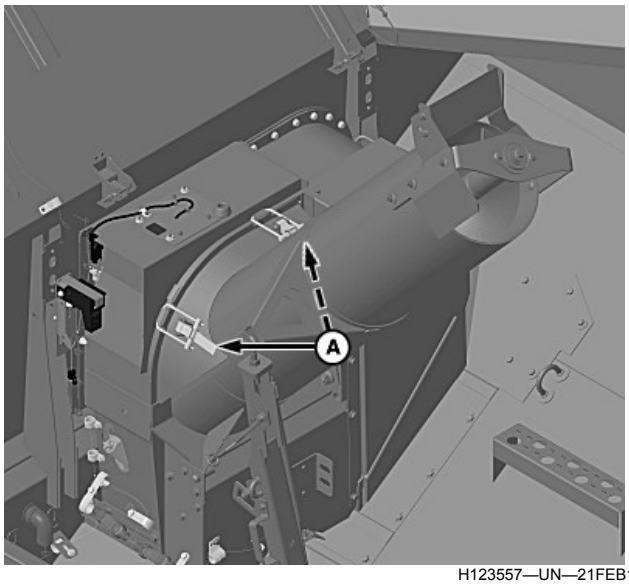
H98866—UN—27OCT10

B tipas

A—Valymo durelės
B—Valymo durelės
C—Valymo durelės

11. Atidarykite valymo dureles (A–C) kairiojoje mašinos pusėje.
12. Išvalykite grūdus iš po grūdų rezervuaro, nuo skersinių sraigtų ir iki nusodintuvo.
13. Nuvalykite grūdus nuo iškrovimo sraigto nusodintuvo kraštų iki apačios. Grūdus reikia valyti per dureles, stovint ant žemės.
14. Priklausomai nuo mašinos parinkties, išvalykite grūdų bunkerio pakrovimo sraigtą.

Grūdų bunkerio pakrovimo sraigtas (grūdų bunkerio ilgikliai)

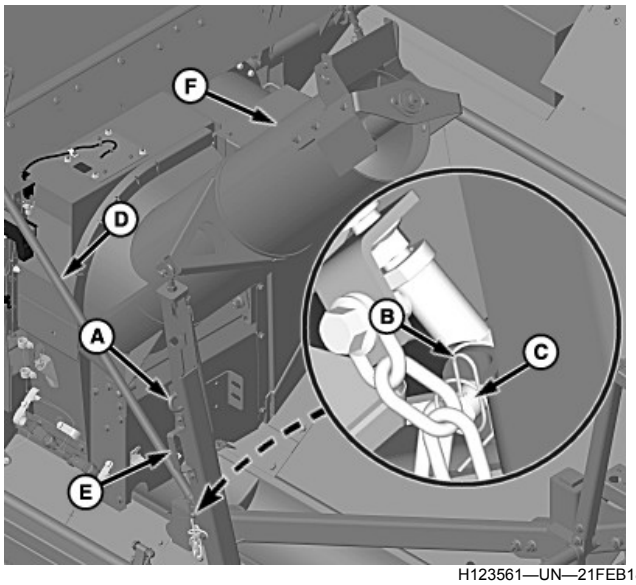


H123557—UN—21FEB18

A—Sąvaržos

1. Atleiskite gnybtus (A) ir nuleiskite sraigtą.
2. Nuvalykite viršutinę dalį, tada leiskitės žemyn į išvalytų grūdų keltuvą ir nuvalykite keltuvo grandinę. Nuvalykite visas puses.

Grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas (grūdų bunkerio dangčiai)



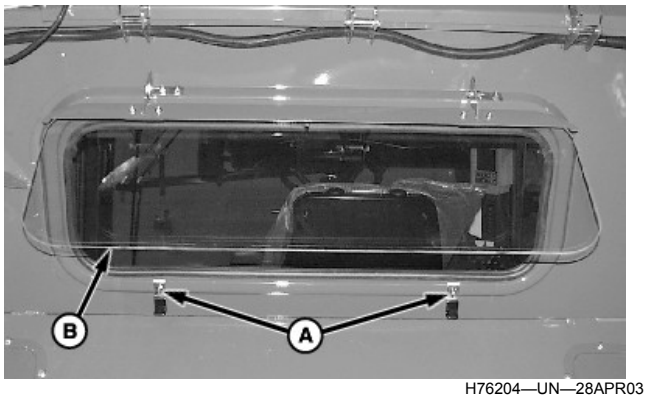
H123561—UN—21FEB18

A—Kaištis
B—Greitojo fiksavimo kaištis
C—Kaištis
D—Suveržimo mova
E—Rankena
F—Sraigtas

ĮSPĖJIMAS: NETRAUKITE ir neišimkite kaiščio (A) norėdami nuleisti grūdų bunkerio įkrovimo sraigtą. Ištraukę kaištį galite susižeisti arba sugadinti mašiną.

Grūdų bunkerio pakrovimo sraigtas yra sunkus. Būkite itin atidūs pakeldami arba nuleisdami sraigtą.

1. Ištraukite užsifiksuojantį kaištį (B) ir kaištį (C) iš suveržiamosios movos (D).
2. Rankena (E) nuleiskite grūdų bunkerio krovimo sraigtą (F).
3. Nuvalykite viršutinę dalį, tada leiskitės žemyn į išvalytų grūdų keltuvą ir nuvalykite keltuvo grandinę. Nuvalykite visas puses.

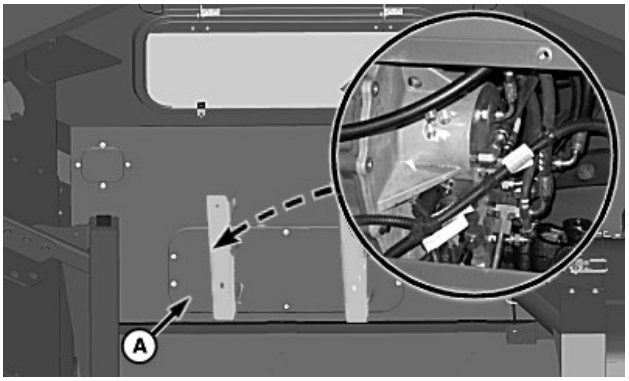


H76204—UN—28APR03

A—Sąvaržos
B—Grūdų rezervuaro langas

15. Atleiskite fiksatorius (A) ir atidarykite grūdų rezervuaro langą (B).

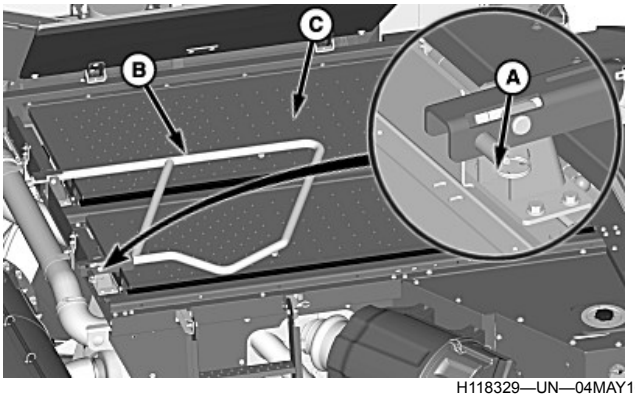
16. Išvalykite plotą už kabinos, aplink pirminį tarpinį veleną ir virš kuliamosios.



H113138—UN—06MAR15

A—Prieigos durelės

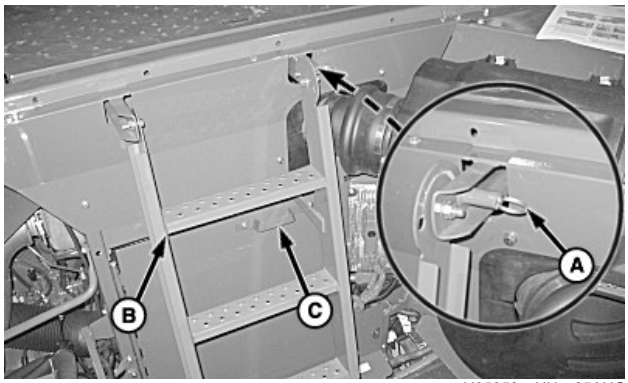
17. Nuimkite prieigos dureles (A) (jeigu įrengtos) grūdų bunkerio priekyje.
18. Nuvalykite augalų masę aplink kelių greičių nuožulniosios kameros pavarų dėžę (jei įrengta).



H118329—UN—04MAY16

A—Blokavimo kaištis
B—Turėklas
C—Variklio apžiūros gaubtai

19. Patraukite blokavimo kaištį (A) ir sukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje.
20. Atidarykite variklio prieigos dangčius (C) ir nuvalykite viršutinį variklio skyriaus plotą bei aplink kuliamąją (variklio priekyje).
21. Išvalykite variklio skyriaus plotą, ypač po varikliu.
22. Nušluostykite alyvą ir tepalus variklio plote.

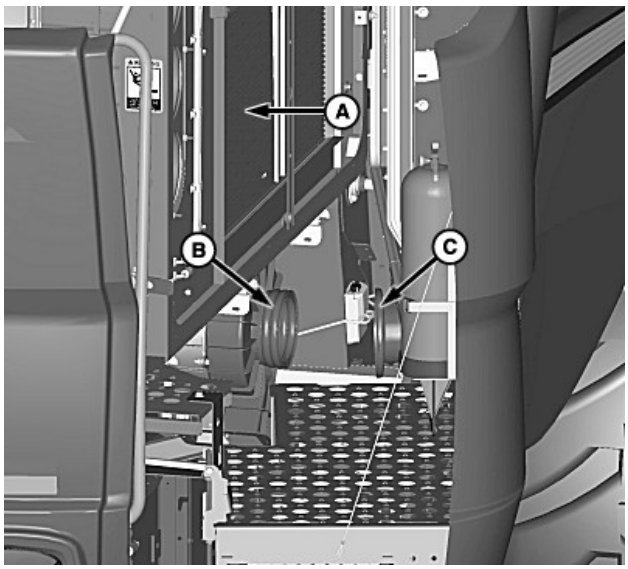


H95353—UN—25AUG10

A—Blokavimo kaištis
B—Kopėtėlės
C—Gaubtas

23. Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite laiptelius (B) aukštyn, kol jie užsifiksuos savo vietoje.
24. Traukdami filtro prieigos gaubtą (C) atidarykite atlaisvindami jį nuo magneto.
25. Išvalykite variklio skyriaus galinės pusės plotą.
26. Išvalykite variklio skyriaus plotą, ypač po varikliu.
27. Nušluostykite alyvą ir tepalus variklio plote.
28. Atsižvelgdami į mašinos parinktį, išvalykite radiatorių ir kitas įvairias vietas.

Tier 2 / II etapas (A tipas)



H106852—UN—08FEB13

A—Radiatorius
B—Vakuumo kanalas
C—Perpumpavimo kanalas

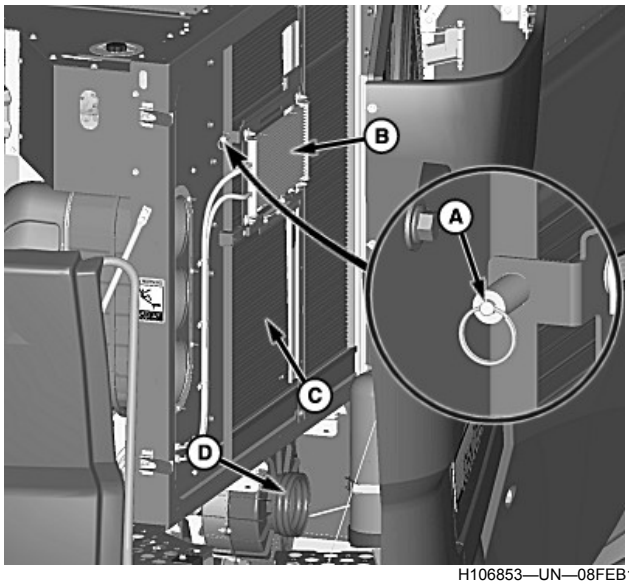
PASTABA: Valykite sritis suslėgtu oru pūsdami iš vidaus į išorę.

1. Atidarykite besisukančio sietelio dureles.
2. Išvalykite šias vietas iš vidaus į išorę:
   - Radiatorius (A)

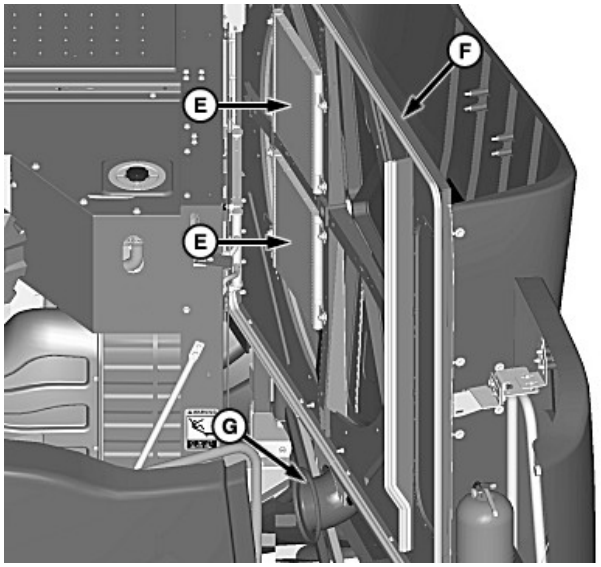
- Kondensatorius
- Alyvos aušintuvas
- Įsiurbiamo oro aušintuvas

3. Išvalykite nešvarumus iš apatinio vakuuminio kanalo (B) ir perpumpavimo kanalo (C).

"Tier 2" / II etapas (B tipas) ir "Final Tier 4" / V etapas



H106853—UN—08FEB13



H106854—UN—08FEB13

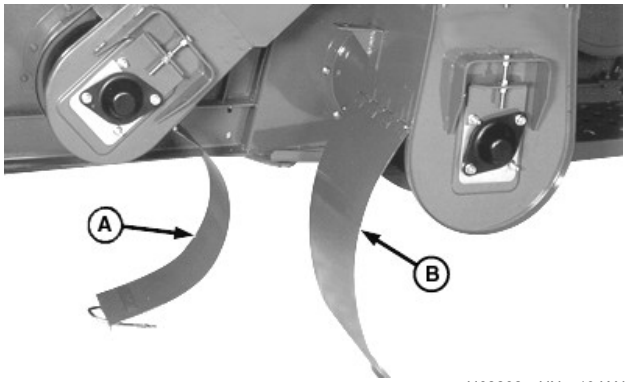
A—Blokavimo kaištis
B—Degalų aušintuvas
C—Radiatorius
D—Vakuumo kanalas
E—Kondensatoriai
F—Besisukančio sietelio durelės
G—Perpumpavimo kanalas

PASTABA: Valykite sritis suslėgtu oru pūsdami iš vidaus į išorę.

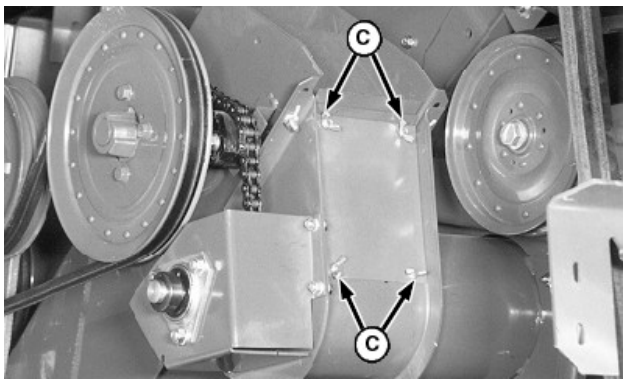
1. Atidarykite besisukančio sietelio dureles.
2. Ištraukite blokavimo kaištį (A) ir sukite degalų aušintuvą (B), kad išsivalytų.
3. Išvalykite šias vietas iš vidaus į išorę:
   - Radiatorius (C)
   - Alyvos aušintuvas
   - Įsiurbiamo oro aušintuvas
4. Išvalykite nešvarumus iš apatinio vakuuminio kanalo (D).
5. Išvalykite kondensorius (E), esančius ant besisukančio sieto durelių (F).
6. Nuvalykite nešvarumus nuo perdavimo kanalo (G).

29. Atsižvelgdami į mašinos parinktį, išvalykite švarių grūdų keltuvo ir nuosijų keltuvo sritis.

Išvalykite grūdų keltuvą ir nuosijų keltuvą (A tipas)



H62232—UN—19JAN00

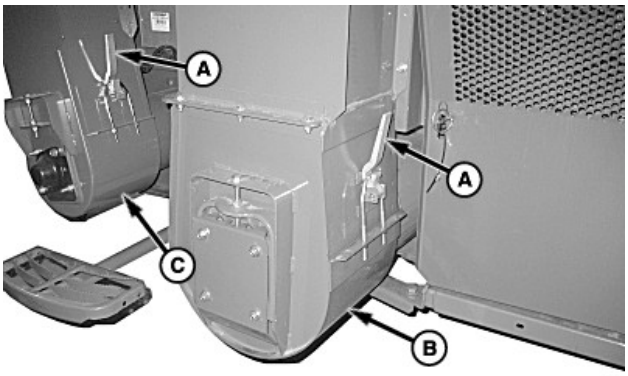


H62233—UN—19JAN00

A—Nuosijų elevatoriaus sklendė
B—Išvalytų grūdų keltuvo sklendė
C—Sparnuotosios veržlės

1. Atidarykite apatinę nuobirų keltuvo sklendę (A) ir išvalytų grūdų keltuvo sklendę (B).
2. Pašalinkite sparnuotąsias veržles (C) ir sklendę viršutiniame nuosijų keltuvo gale.
3. Pašalinkite medžiagą, jeigu reikia, ir išvalykite keltuvo šonus.

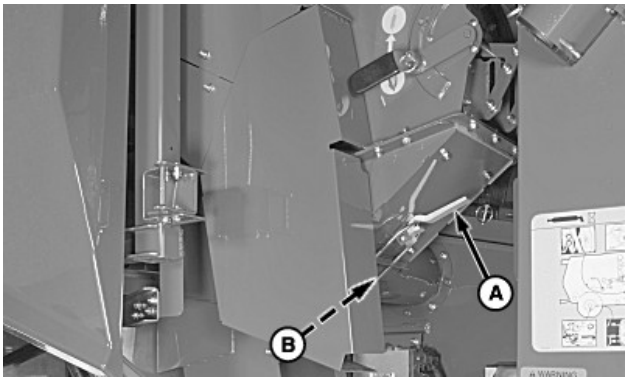
Išvalykite nuobirų keltuvą ir išvalytų grūdų keltuvą (B tipas)



H97193—UN—30JUN10

A—Rankenos
B—Išvalytų grūdų keltuvo sklendė
C—Nuosijų sistemos keltuvo sklendė

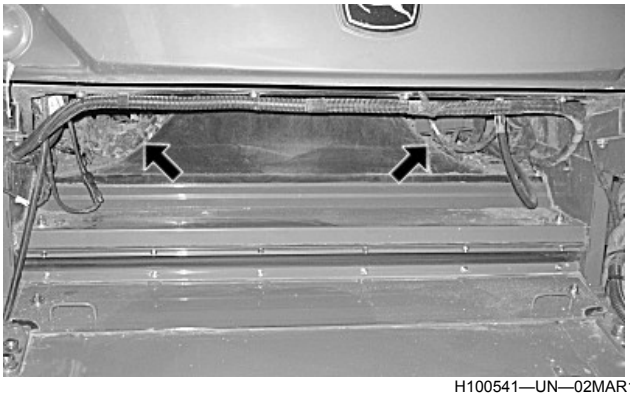
1. Rankenomis (A) atidarykite išvalytų grūdų keltuvo sklendę (B) ir nuosijų sistemos keltuvo sklendę (C).
2. Pašalinkite medžiagą, jeigu reikia, ir išvalykite keltuvo šonus.



H97194—UN—30JUN10

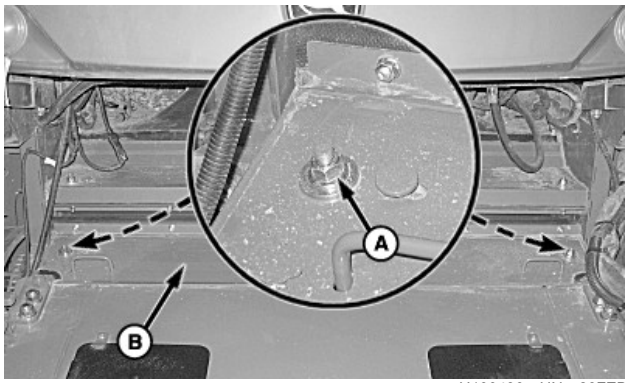
A—Rankena
B—Nuobirų sistemos sraigto sklendė

3. Rankena (A) atidarykite nuobirų sistemos sraigto sklendę (B).
4. Pašalinkite medžiagą, jeigu reikia, ir išvalykite keltuvo šonus.

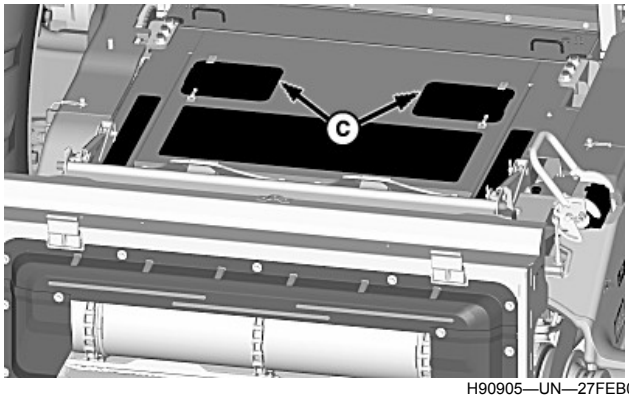


H100541—UN—02MAR11

30. Išvalykite pelus, patekusius į kuliamąją ir ant mašinos šonų.



H100486—UN—28FEB11

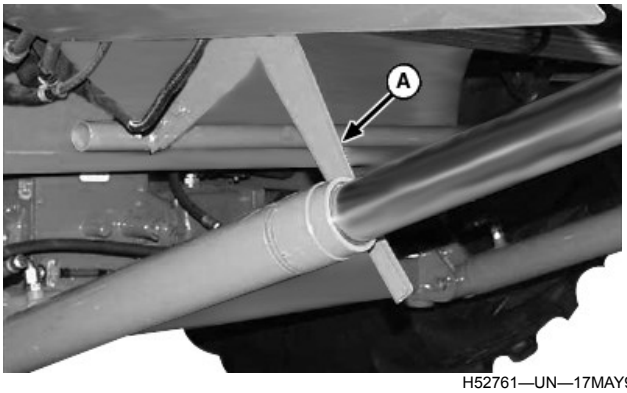


H90905—UN—27FEB08

A—Veržlės
B—Nuožulniosios kameros durelės
C—Nuožulniosios kameros durelės

31. Atleiskite veržles (A) abiejose nuožulniosios kameros durelių pusėse ir stumkite veržles link nuožulniosios kameros centro.
32. Pastumkite dureles į priekį, kad galėtumėte nuimti.
33. Nuvalykite nuožulniosios kameros latako viršutines dureles (B) ir (C).
34. Valydami pakelkite ir patraukite kelis kartus transporterio grandinę.
35. Atsižvelgdami į mašinos parinktį, išvalykite tiekimo plokštės sritis.

Tiekimo plokštė (A tipas)



H52761—UN—17MAY99

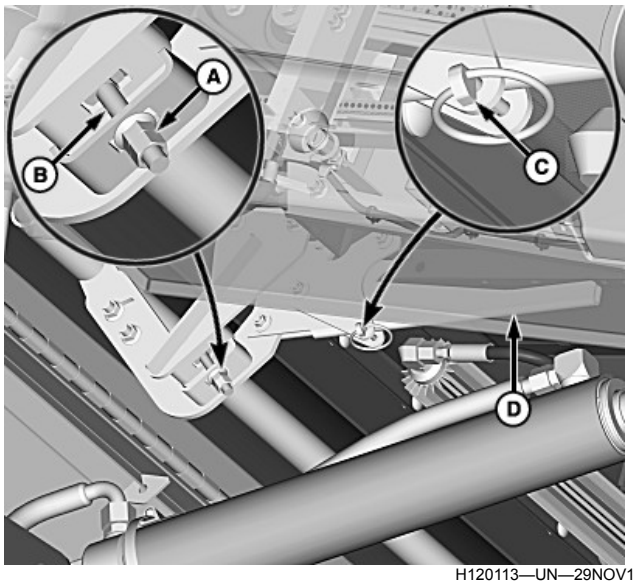
A—Svirtis

1. Ištraukite užsifiksuojantį kaištį ir stumkite svirtį (A)

žemyn ir atgal, kad galėtumėte atidaryti tiekimo plokštę.

2. Nuvalykite tiekimo plokštės sritį.
3. Patraukite svirtį į priekį ir pakelkite į viršų, kad galėtumėte uždaryti tiekimo plokštę. Užfiksuokite anksčiau ištrauktu greito fiksavimo kaiščiu.

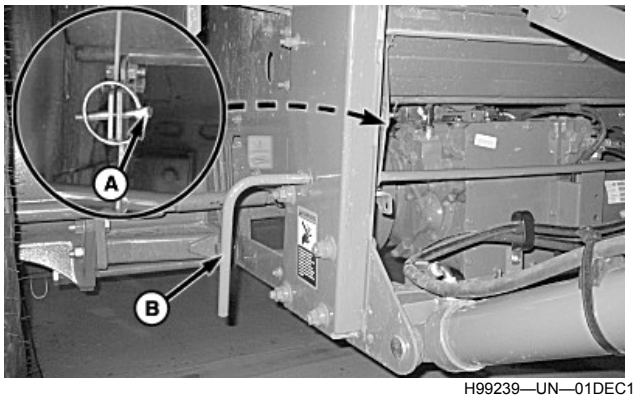
Tiekimo plokštė (B tipas)



H120113—UN—29NOV16

A—Veržlės
B—Varžtas apvalia galvute
C—Greitojo fiksavimo kaištis
D—Svirtis

1. Abiejose mašinos pusėse atsukite veržles (A) ir varžtą apvalia galvute (B).
2. Ištraukite užsifiksuojantį kaištį (C) ir stumkite svirtį (D) žemyn ir atgal, kad galėtumėte atidaryti tiekimo plokštę.
3. Nuvalykite tiekimo plokštės sritį.
4. Patraukite svirtį į priekį ir pakelkite į viršų, kad galėtumėte uždaryti tiekimo plokštę. Užfiksuokite anksčiau ištrauktu greito fiksavimo kaiščiu.
5. Įsukite anksčiau išsuktus varžtus apvaliomis galvutėmis (B) ir veržles (A) abiejose mašinos pusėse.

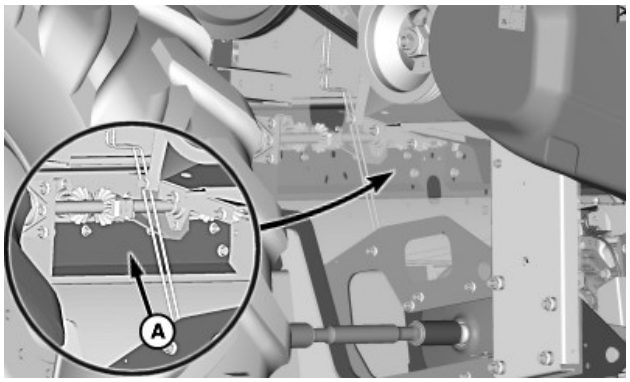


H99239—UN—01DEC10

A—Greitojo fiksavimo kaištis
B—Svirtis

36. Ištraukite užsifiksuojantį kaištį (A) ir patraukite svirtį (B) aukštyn, kad atsidarytų akmenų gaudyklė.
37. Išvalykite akmenų gaudyklės sritį.
38. Pastumkite svirtį žemyn, kad užsidarytų akmenų gaudyklė. Įstatykite greitojo fiksavimo kaištį.
39. Atsižvelgdami į mašinos parinktį, išvalykite valytuvo sraigto pavarų sritį.

Valytuvo sraigto pavaros (A tipas)

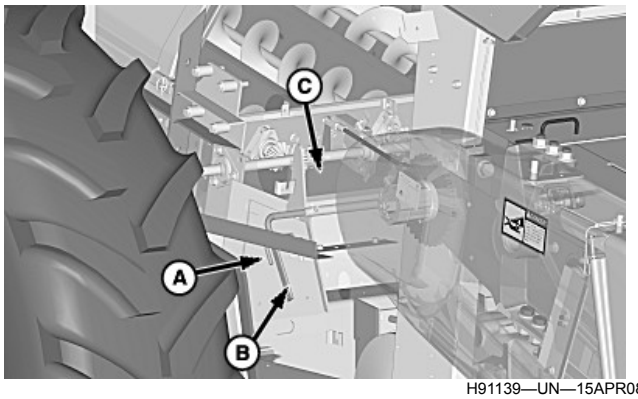


H102538—UN—29JUN11

A—Valymo durelės

1. Išsukite varžtus su galvutėmis iš valymo durelių (A), kad galėtumėte išvalyti šią sritį.
2. Įstatykite valymo dureles ir prisukite varžtus, kai valymas bus baigtas.

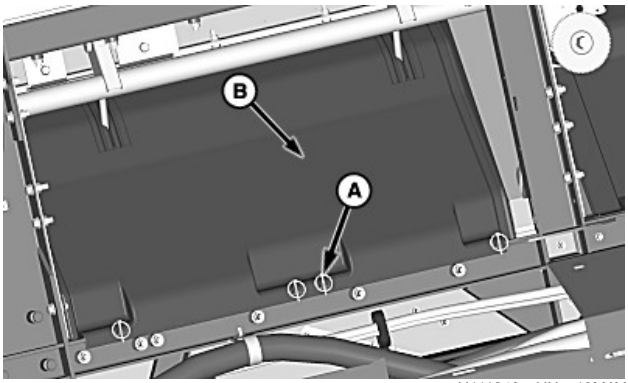
Valytuvo sraigto pavaros (B tipas)



H91139—UN—15APR08

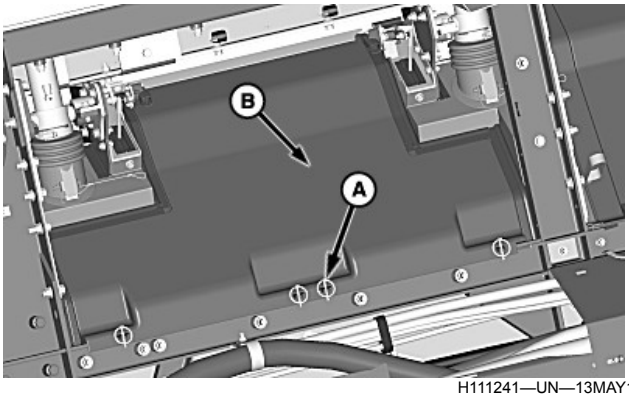
A—Blokavimo kaištis
B—Rankena
C—Valymo durelės

1. Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pastumkite rankeną (B) aukštyn, kad išstumtumėte valymo dureles (C).
2. Pastumkite rankeną žemyn, kad uždarytumėte ir užfiksuokite valymo dureles.



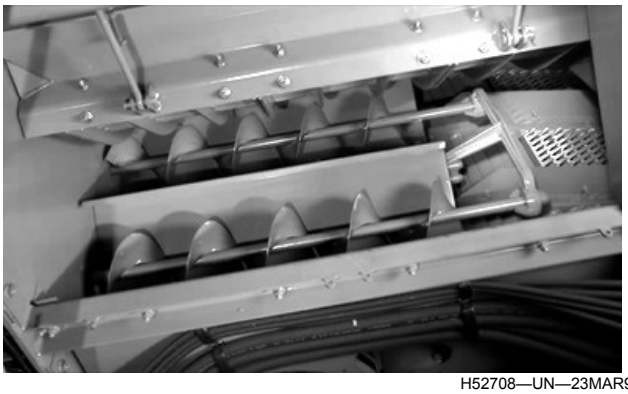
H111240—UN—13MAY14

Tikrinimo dangtis (standartinio pobūgnio reguliavimas)



H111241—UN—13MAY14

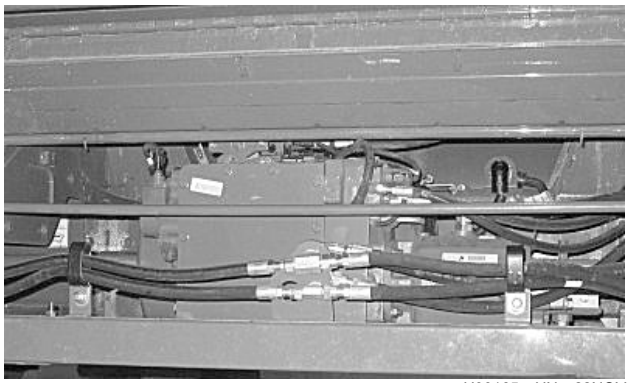
Tikrinimo dangtis (aktyvaus pobūgnio atskyrimas)



H52708—UN—23MAR99

A—Greito fiksavimo kaiščiai
B—Tikrinimo dangtis

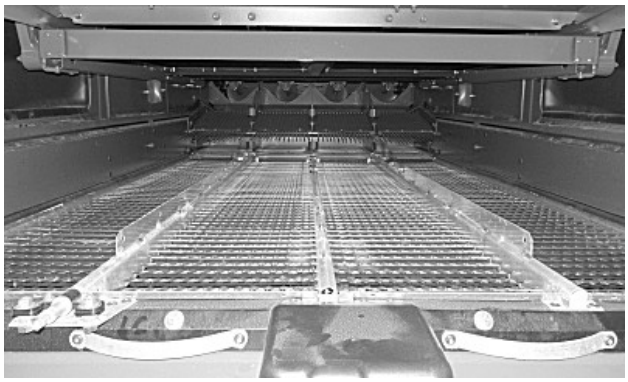
40. Ištraukite užsifiksuojančius kaiščius (A) ir nuimkite tikrinimo dangtį (B). Grandikliu nugrandykite masę ir valykite per mašinos šonus.



H99165—UN—22NOV10

Parodyta mygtuku perjungiama mašinos transmisija

41. Tada nuvalykite ašies bei pavarų dėžės paviršius.



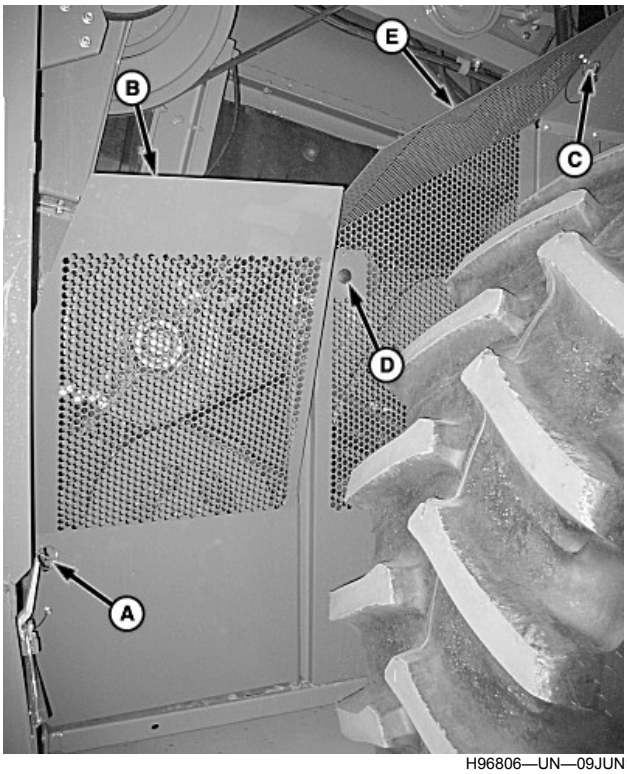
H115550—UN—20AUG15

42. Atidarykite kuo daugiau apatinį ir viršutinį sietus.



H115551—UN—20AUG15

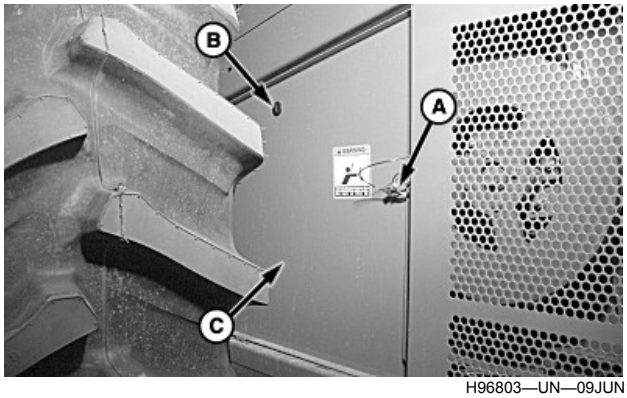
43. Nuvalykite galinį tiltą.



H96806—UN—09JUN10

A—Greitojo fiksavimo kaištis
B—Skydas
C—Greitojo fiksavimo kaištis
D—Fiksatorius
E—Skydas

44. Ištraukite užsifiksuojantį kaištį (A) ir atidarykite apsauginį skydą (B).
45. Ištraukite užsifiksuojantį kaištį (C) ir pasukite sklendę (D), kad atsirakintų.
46. Pakelkite ir nuimkite užpakalinį apsauginį gaubtą (B) ir vidurinį ventiliatoriaus apsauginį gaubtą (E).
47. Išvalykite ventiliatoriaus plotą.



H96803—UN—09JUN10

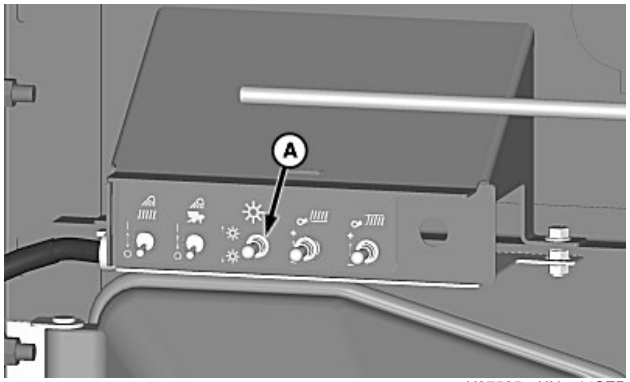
A—Greitojo fiksavimo kaištis
B—Fiksatorius
C—Skydas

48. Ištraukite užsifiksuojantį kaištį (A) ir pasukite sklendę (B), kad būtų galima nuimti apsauginį skydą (C).
49. Išvalykite sritį.



H123359—UN—08FEB18

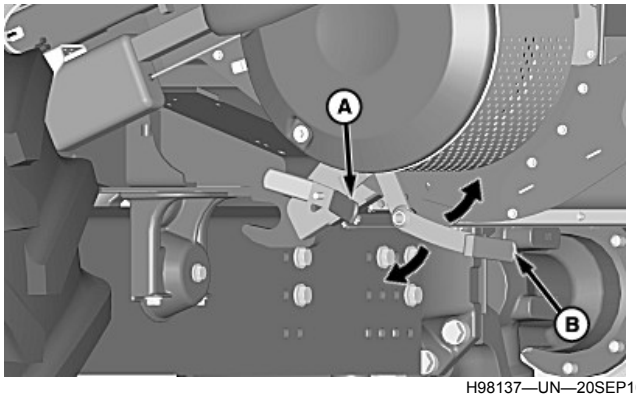
50. Išvalykite plotą aplink ventiliatorių.



H97565—UN—14SEP10

A—Jungiklis

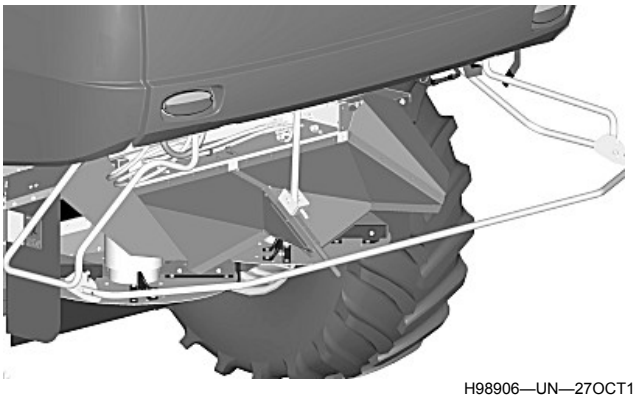
51. Pakelkite smulkintuvą (jeigu įrengtas) jungikliu (A).



H98137—UN—20SEP10

A—Sparnuotoji veržlė
B—Rankena

52. Rankinis peilių įrenginio reguliavimas: Atleiskite sparnuotąją veržlę (A) ir rankena (B) atjunkite peilių įrenginį bei išvalykite smulkintuvą.



H98906—UN—27OCT10

53. Nuvalykite pelus nuo kratytuvo (jeigu įrengtas) pavaros ploto ir nuo kratytuvo gaubto.

OUO6075,0004AC1-26-06JUN19

Atsargiai elkitės su degalais – saugokitės gaisro



TS202—UN—23AUG88

Atsargiai elkitės su degalais: jie labai degūs. Nepilkite degalų į mašinos baką rūkydami arba netoli vietos, kurioje yra liepsnos arba kibirkščių.

Prieš pildydami mašinos degalų baką visada išjunkite variklį. Degalų baką pildykite lauke.

Užkirskite kelią gaisrui – nuvalykite nuo mašinos susikaupusius nešvarumus, tepalus ir apnašas. Visada išvalykite išsiliejusius degalus.

Degiems skysčiams transportuoti naudokite tik patvirtintą degalų talpyklą.

Niekada nepildykite degalų talpyklos, esančios pikape, kurio kėbulo dugnas plastikinis. Prieš pildydami degalų talpyklą, ją visada pastatykite ant žemės. Prieš nuimdami dangtelį, degalų talpyklą palieskite degalų išdavimo įrenginio purkštuku. Pildydami laikykite degalų išdavimo įrenginio purkštuką priliestą prie degalų talpyklos pildymo angos.

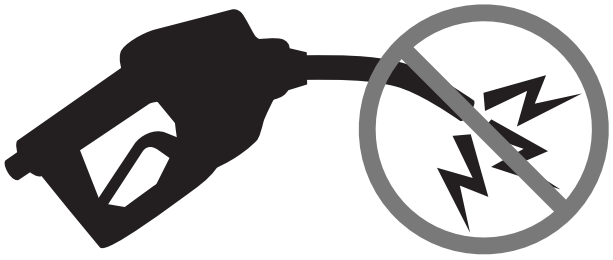
Nelaikykite degalų talpyklos arti atviros liepsnos, kibirkščių arba pagalbinio degiklio, pvz., vandens šildytuve arba kitame įrenginyje.

DX,FIRE1-26-12OCT11

Pasipildydami degalų atsargas, venkite statinės elektros grėsmės



RG22142—UN—17MAR14



RG21992—UN—21AUG13

Sieros ir kitų cheminių junginių pašalinimas iš mažai sieros turinčių dyzelinių degalų (ULSD) sumažina jų specifinį laidumą ir padidina jų gebą išlaikyti statinį krūvį.

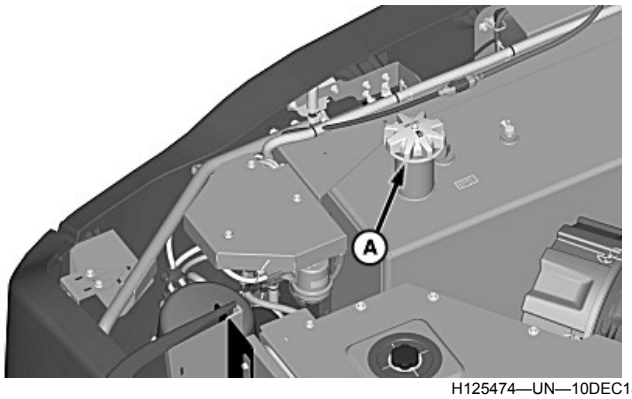
Naftos perdirbimo gamyklos greičiausiai apdorojo degalus statinį krūvį išsklaidančiu priedu. Tačiau yra daugelis gamyklų, kurios per laiką gali sumažinti priedo efektyvumą.

Statiniai krūviai gali susikaupti ULSD degaluose, kol jie teka per degalų tiekimo sistemas. Statinės elektros iškrova, kai yra degių garų, gali sukelti gaisrą arba sprogimą.

Todėl svarbu užtikrinti, kad visa mašinos degalų pildymo sistema (pagrindinis degalų bakas, perpumpavimo siurblys, perpumpavimo žarna, purkštukas ir kt.) būtų tinkamai įžeminta ir pritvirtinta. Pasikonsultuokite su degalų ar degalų sistemos tiekėju, kad būtumėte garantuoti, jog tiekimo sistema atitinka degalų pildymo standartus; kad tinkamos įžeminimo ir tvirtinimo technologijos.

DX,FUEL,STATIC,ELEC-26-12JUL13

Degalų bakas – užpildymas



H125474—UN—10DEC18

A—Degalų bakas

ĮSPĖJIMAS: Būkite atsargūs su degalais. Pildydami mašinos baką nerūkykite. Prieš pildydami degalų baką, UŽGESINKITE variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Neįpilkite į baką per daug degalų. Apsitaškę degalais galite susižaloti. Plečiantis degalams, gali atsirasti nuotėkis. Jei į baką įpilama per daug degalų ir paskui jis paliekamas tiesioginėje saulės šviesoje arba jeigu labai padidėja aplinkos temperatūra, degalai pradės tekėti iš bako.

SVARBU: "Final Tier 4" / V etapo varikliai: Naudokite TIK itin mažą kiekį sieros turinčius dyzelinius degalus. Žiūrėkite Dyzeliniai degalai ir biodyzelino degalai šiame skyriuje, norėdami rasti daugiau informacijos.

Pripildykite degalų baką (A) kiekvienos dienos pabaigoje. Tada vėstant drėgnam orui išvengsite kondensacijos degalų bake.

OUO6075,0004A71-26-10DEC18

Dyzelino apdorojimas ir laikymas

ĮSPĖJIMAS: Mažinkite gaisro pavojų. Būkite atsargūs su degalais. NEPILDYKITE degalų bako, kai variklis dirba. NERŪKYKITE pildydami degalų baką ar atlikdami degalų tiekimo sistemos techninį aptarnavimą.

Degalų baką pildykite kiekvienos darbo dienos pabaigoje, kad vanduo nesikondensuotų ar kad neužšaltų šaltame ore.

Visus bakus laikykite kiek galima pilnesnius, kad kondensacija būtų sumažinta iki minimumo.

Užtikrinkite, kad visų degalų bakų dangteliai būtų tinkamai užsukti, kad į juos nepatektų drėgmė. Reguliariai tikrinkite vandens kiekį degaluose.

Naudojant biodyzeliną, gali prireikti dažniau keisti degalų filtrą dėl pirmalaikio užsikišimo.

Prieš paleisdami variklį, kasdien tikrinkite variklio alyvos lygį. Kylantis alyvos lygis gali reikšti, kad variklinė alyva atsiskiedė.

Jei degalus laikote ilgesnį laikotarpį arba bake vyksta lėta degalų cirkuliacija, į degalus įpilkite degalų kondensaciją mažinančių priedų, kad nesusidarytų vandens kondensacija. Kreipkitės į savo degalų tiekėją arba John Deere prekybos atstovą dėl rekomendacijų.

OUO6075,000163E-26-06SEP13

Dyzeliniai degalai

Dėl esamų dyzelinių degalų savybių pasikonsultuokite su vietiniu degalų platintoju.

Įprastai dyzeliniai degalai yra maišomi taip, kad atitiktų tam tikros geografinės srities, kurioje jie bus naudojami, reikalavimus dėl žemos temperatūros.

Rekomenduojami pagal EN 590 arba ASTM D975 nurodyti dyzeliniai degalai. Atsinaujinantys dyzeliniai degalai, gaminami apdorojant vandeniu gyvulinius riebalus ir augalinius aliejus, yra tokie patys, kaip iš naftos pagamintas dyzelinas. Atsinaujinantis dyzelinas, kuris atitinka EN 590, ASTM D975 ar EN 15940, tinkamas naudoti visokio procentinio santykio mišiniams.

Būtinos degalų savybės

Visais atvejais degalai turi atitikti tokias nurodytas savybes:

Mažiausias cetaninis skaičius gali būti 40. Pageidaujamas didesnis nei 47 cetaninis skaičius, ypač kai aplinkos temperatūra yra žemesnė nei –20 °C (–4 ° F), arba kai aukštis siekia daugiau nei 1675 m (5500 ft.).

Drumstimosi temperatūra turėtų būti žemesnė už numatytą žemiausią aplinkos temperatūrą arba **Šalto filtro užsikišimo temperatūra** (CFPP) turėtų būti daugiausiai 10°C (18°F) žemiau degalų drumstimosi temperatūros.

Degalų tepimo geba turėtų atitikti didžiausią 0,52 mm dilimo dėmės skersmenį, kai matuojama pagal ASTM D6079 arba ISO 12156-1. Tinkamas maksimalus dilimo pėdsako skersmuo yra 0,45 mm.

Dyzelinių degalų kokybė ir sieros kiekis turi atitikti visus išmetamų dujų emisijos reguliavimo nuostatus, galiojančius toje zonoje, kurioje dirba variklis. NENAUDOKITE dyzelinių degalų su didesniu nei 10 000 mg/kg (10 000 ppm) sieros kiekiu.

E-dyzelinas

NENAUDOKITE E-dyzelino (dyzelinių degalų ir etanolio mišinio). Naudojant E-dyzeliną kokioje nors John Deere mašinoje, galima prarasti mašinos garantiją.

ĮSPĖJIMAS: Nerekomenduojame naudoti E-dyzelino, kad išvengtumėte sunkių sužeidimų ar žūties dėl gaisro ir sprogimo pavojaus.

Interim Tier 4, Final Tier 4, III B etapo, IV etapo variklių ir V etapo variklių sieros kiekis

- Naudokite tik labai mažai sieros turinčius dyzelinius degalus (ULSD), kuriuose didžiausias sieros kiekis yra 15 mg/kg (15 ppm).

Tier 3 ir III A etapo variklių sieros kiekis

- Rekomenduojama naudoti degalus, kuriuose sieros kiekis mažesnis nei 1000 mg/kg (1000 ppm).
- Naudojimas dyzelinių degalų, kurių sieros kiekis 1000–2000 mg/kg (1000–2000 ppm), SUMAŽINA alyvos ir filtro keitimo intervalą.
- PRIEŠ naudodami dyzelinius degalus, kuriuose

sieros kiekis didesnis nei 2000 mg/kg (2000 ppm), susisiekite su John Deere įgaliotu atstovu.

Tier 2 ir II etapo variklių sieros kiekis

- Rekomenduojama naudoti degalus, kuriuose sieros kiekis mažesnis nei 2000 mg/kg (2000 ppm).
- Naudojimas dyzelinių degalų, kurių sieros kiekis 2000–5000 mg/kg (2000–5000 ppm), SUMAŽINA alyvos ir filtro keitimo intervalą.[1]
- PRIEŠ naudodami dyzelinius degalus, kuriuose sieros kiekis didesnis nei 5000 mg/kg (5000 ppm), susisiekite su John Deere įgaliotu atstovu.

Kitų variklių sieros kiekis

- Rekomenduojama naudoti degalus, kuriuose sieros kiekis mažesnis nei 5000 mg/kg (5000 ppm).
- Naudojimas dyzelinių degalų, kuriuose sieros kiekis yra didesnis nei 5000 mg/kg (5000 ppm), SUMAŽINA alyvos ir filtro keitimo intervalą.

SVARBU: NEMAIŠYKITE naudotos dyzelinių variklių alyvos ar kitos rūšies tepimo alyvos su dyzeliniais degalais.

Netinkamas degalų priedas gali pakenkti dyzelinių variklių degalų įpurškimo įrangai.

DX,FUEL1-26-13JAN18

Biodyzelino degalai

Biodyzelino degalai susideda iš ilgos grandinės riebalų rūgščių monoalkilo esterių, gautų iš augalinių aliejų bei gyvulinių riebalų. Biodyzelino mišiniai yra biodyzelinas sumaišytas atitinkamu santykiu su pagamintu iš naftos dyzelinu.

Prieš naudodami degalus, kuriuose yra biodyzelino, peržiūrėkite šioje eksploatavimo instrukcijoje biodyzelino naudojimo reikalavimus ir rekomendacijas.

Aplinkosaugos įstatymai ir nuostatai gali paskatinti ar uždrausti biodyzelino naudojimą. Prieš naudodami biodyzeliną, operatoriai turėtų pasikonsultuoti su atitinkamomis valdžios institucijomis.

John Deere V etapo varikliai, dirbantys Europos Sąjungoje

Kai variklis turi dirbti Sąjungoje naudodamas dyzeliną ar ne kelių transporto dyzelinius degalus, galima naudoti degalus, kurių FAME kiekis yra ne didesnis nei 8 % tūrio/tūrio (B8).

John Deere varikliai su išmetamųjų dujų filtru, išskyrus V etapo John Deere variklius, dirbančius Europos Sąjungoje

Biodyzelino mišinius iki B20 galima naudoti TIK tada, jeigu biodyzelinas (100% biodyzelinas ar B100) atitinka ASTM D6751, EN 14214 ar panašią specifikaciją. Numatytas 2 % galios sumažėjimas ir 3 % degalų ekonomijos sumažėjimas vartojant B20.

Biodyzelino koncentracijos, kuriose biodyzelinas sudaro virš 20 % masės gali pakenkti variklio emisijos kontrolės sistemoms ir neturėtų būti naudojamos. Galimos rizikingos situacijos, bet neapsiribojama dažniau pasitaikančia regeneracija sustojus, suodžių kaupimusi bei padidintais pelenų šalinimo intervalais.

John Deere patvirtinti degalų priedai ar ekvivalentai, kuriuose yra detergentinių ir dispersinių priedų, reikalingi naudojant biodyzelino mišinius nuo B10 iki B20 ir yra rekomenduojami naudojant biodyzelino mišinius, kuriuose biodyzelinas sudaro mažesnę dalį.

John Deere varikliai be John Deere išmetamųjų dujų filtro

Biodyzelino mišinius iki B20 galima naudoti TIK tada, jeigu biodyzelinas (100% biodyzelinas ar B100) atitinka ASTM D6751, EN 14214 ar panašią specifikaciją. Numatytas 2 % galios sumažėjimas ir 3 % degalų ekonomijos sumažėjimas vartojant B20.

Šie John Deere varikliai gali dirbti naudodami biodyzelino mišinius virš B20 (iki 100% biodyzelino). Dirbkite lygiais virš B20 TIK tada, jeigu biodyzeliną leidžia įstatymas ir jei jis atitinka EN 14214 specifikaciją (pirmiausiai esančią Europoje). Varikliai dirbantys biodyzelino mišiniais virš B20, gali pilnai neatitikti visų taikomų ar leidžiamų emisijų nuostatų. Numatytas iki 12 % galios sumažėjimas bei 18 % degalų ekonomijos sumažėjimas, kai naudojamas 100 % biodyzelinas.

John Deere patvirtinti degalų priedai ar ekvivalentai, kuriuose yra detergentinių ir dispersinių priedų, reikalingi naudojant biodyzelino mišinius nuo B10 iki B100 ir yra rekomenduojami naudojant biodyzelino mišinius, kuriuose biodyzelinas sudaro mažesnę dalį.

Biodyzelino naudojimo reikalavimai ir rekomendacijos

Visų biodyzelino mišinių dyzelinių degalų dalis turi atitikti ASTM D975 (US) ar EN 590 (EU) prekybos standartų reikalavimus.

Biodyzelino vartotojai JAV labai skatinami pirkti biodyzelino mišinius iš BQ-9000 licencijuoto pardavėjo ir gauto iš BQ-9000 akredituoto gamintojo (patvirtinto Valstybinės biodyzelino tarybos). Licencijuoti pardavėjai ir akredituoti gamintojai yra pateikti tokiuose interneto puslapiuose: http://www.bq9000.org.

Biodyzeline yra pelenų likučių. Peleningumas viršijantis maksimumą, leidžiamą pagal ASTM D6751 ar EN14214, gali sukelti greitesnį pelenų sluoksniavimąsi ir prireiks dažnesnio suodžių filtro valymo (jeigu yra).

[1] Žr. DX, ENOIL12, OEM, DX, ENOIL12, T2, STD, ar DX, ENOIL12, T2 rasite daugiau informacijos apie variklių alyvą ir filtro tech. priežiūros intervalus.

Gali prireikti dažniau keisti degalų filtrą, kai naudojamas biodyzelinas, ypač pereinant iš dyzelino. Prieš paleisdami variklį, kasdien tikrinkite variklio alyvos lygį. Kylantis alyvos lygis gali reikšti, kad atsiskiedė variklio alyva. Biodyzelino mišiniai iki B20 turi būti suvartojami per 90 dienų nuo biodyzelino pagaminimo datos. Biodyzelino mišiniai virš B20 turi būti sunaudojami per 45 dienas nuo biodyzelino pagaminimo datos.

Naudojant biodyzelino mišinius iki B20, būtina atkreipti dėmesį į tokius dalykus, kaip:

- Srauto pablogėjimas šaltame ore
- Stabilumo ir laikymo problemos (drėgmės absorbavimas, mikrobų augimas)
- Galimi filtro susiaurėjimai ir užsikišimas (dažniausiai atsiranda sutrikimas, kai biodyzelinas varikliuose naudojamas pirmą kartą)
- Galimas degalų nuotėkis per sandariklius ir žarnas (pagrinde senų variklių problema)
- Galimas variklio komponentų eksploatacijos trukmės sumažėjimas

Reikalingas jūsų degalų tiekėjo analizės pažymėjimas, kad būtų užtikrinama, jog degalai atitinka eksploatacijos instrukcijoje pateiktas specifikacijas.

Pasikonsultuokite su John Deere įgaliotu atstovu dėl John Deere degalų produktų, kurie pagerina biodyzelino laikymo bei eksploatacines savybes.

Būtina atkreipti dėmesį į tokius dalykus, jei vartojami biodyzelino mišiniai virš B20:

- Galimas degėsių susiformavimas ar inžektorinių purkštukų užsikišimas, dėl to atsiranda galios sumažėjimas bei variklio uždegimo pertrūkius, jei nenaudojami John Deere degalų priedai ir priežiūros priemonės ar analogai, turintys detergentų/dispergatorių
- Galimas variklio karterio alyvos suskystėjimas (reikalaujantis dažniau keisti alyvą)
- Galimas vidinių komponentų pasidengimas laku ar užstrigimas
- Galimas purvo ir nuosėdų susiformavimas
- Galima šiluminė oksidacija esant paaukštintoms temperatūroms
- Galimos suderinamumo problemos su kitomis medžiagomis (įskaitant varį, šviną, cinką, alavą, žalvarį ir bronzą), kurios naudojamos degalų priežiūros, dozavimo ir laikymo įrenginiuose
- Galimas vandens separatoriaus efektyvumo sumažėjimas
- Galite sugadinti dažus, jei neapsaugosite nuo biodyzelino
- Galima degalų įpurškimo įrenginio korozija
- Galimas elastomero sandariklio ir tarpiklio medžiagos pablogėjimas (pagrinde senų variklių problema)
- Galima didelė rūgščių koncentracija degalų sistemoje
- Kadangi biodyzelino mišiniai virš B20 turi daugiau pelenų, naudojant mišinius virš B20 gali greičiau kauptis pelenai ir teks dažniau atlikti išmetamųjų dujų filtro valymą (jeigu yra)

SVARBU: Bet kokios koncentracijos neapdirbto, išspausto augalinio aliejaus NETINKA naudoti John Deere varikliams vietoje degalų. Jį naudodami galite sugadinti variklį.

DX,FUEL7-26-13JAN18

Dyzelino tepimo geba

Daugelis dyzelinių degalų, pagamintų Jungtinėse Valstijose, Kanadoje ir Europos Sąjungoje turi pakankamą tepimo gebą, kad užtikrintų tinkamą eksploataciją ir ilgą degalų įpurškimo sistemos detalių eksploatacijos trukmę. Tačiau kai kuriose kitose pasaulio šalyse pagaminti dyzeliniai degalai gali neturėti reikiamos tepimo gebos.

SVARBU: Patikrinkite, ar jūsų mašinoje naudojami dyzeliniai degalai turi pakankamai geras tepimo gebos savybes.

Degalų tepimo geba turėtų atitikti didžiausią 0.52 mm nuodegų diametrą, kai matuojama pagal ASTM D6079 arba ISO 12156-1 standartus. Tinkamas maksimalus dilimo pėdsako skersmuo yra 0,45 mm.

Jei naudojami mažos ar nežinomos tepimo gebos degalai, įpilkite tiksliai nurodytos koncentracijos apsauginio John Deere dyzelinių degalų priedo (ar lygiaverčio).

Biodyzelino tepimo geba

Degalų tepimo geba gali žymiai pagerėti su biodyzelino mišiniais iki B20 (20% biodyzelino). Didesnį tepimo gebos didinimą riboja didesnės koncentracijos nei B20 biodyzelino mišiniai.

DX,FUEL5-26-07FEB14

Papildomi dyzelinių degalų priedai

Dyzeliniai degalai dėl daugelio priežasčių gali tapti eksploatacinių savybių ar darbinių parametrų sutrikimų šaltiniu. Kai kurios priežastys yra prasta tepimo geba, teršalai, mažas cetaninis skaičius ir įvairios savybės, kurios skatina nuosėdų susidarymą degalų tiekimo sistemoje. Šios ir kitos priežastys yra nurodytos kituose eksploatacijos instrukcijos skyriuose.

Kad galėtumėte optimizuoti eksploatacines savybes ir patikimumą, atidžiai laikykitės degalų kokybės, laikymo ir apdorojimo rekomendacijų, kurios yra eksploatacijos instrukcijoje.

Kad būtų galima išlaikyti variklio degalų tiekimo sistemos eksploatacines savybes ir patikimumą,

daugeliui globalinių rinkų John Deere suformavo degalų priedų asortimentą. Į pirminius produktus įeina degalus apsaugantis dyzelinių degalų priedas (pilnavertis žiemos ir vasaros priedų mišinys) ir degalus apsaugantis, švarą palaikantis priedas (degalų inžektoriaus nuosėdų šalinimo ir apsaugos). Šių ir kitų priedų prieinamumas keičiasi priklausomai nuo rinkos. Kreipkitės į John Deere įgaliotą atstovą dėl gavimo ir papildomos informacijos apie degalų priedus, kurie gali tikti jūsų poreikiams.

DX,FUEL13-26-07FEB14

Dyzelinių degalų tikrinimas

Degalų analizės programa gali padėti kontroliuoti dyzelinių degalų kokybę. Atlikus degalų analizę gaunami svarbūs duomenys, pavyzdžiui, apskaičiuotas cetaninis skaičius, degalų tipas, sieros kiekis, vandens kiekis, išvaizda, tinkamumas naudoti šaltu oru, bakterijos, drumstimosi temperatūra, rūgščių skaičius, dispersinė tarša, ar degalai atitinka ASTM D975 ar panašią specifikaciją.

Dėl išsamesnės informacijos apie dyzelinių degalų analizę kreipkitės į John Deere atstovą.

DX,FUEL6-26-13JAN18

Šalto oro poveikio sumažinimas dyzeliniams varikliams

John Deere dyzeliniai varikliai sukonstruoti taip, kad dirbtų efektyviai esant šaltam orui.

Tačiau, dirbant šaltame ore reikalinga nedidelė papildoma priežiūra tinkamai varikliui paleisti. Toliau pateikiama informacija bendrais bruožais nusako, ko reikia imtis, kad sumažintumėte šalto oro poveikį paleisdami variklį ir jam dirbant. Kreipkitės į John Deere atstovą dėl papildomos informacijos ir turimų vietinių pagalbinių priemonių darbui šaltame ore.

Naudokite žieminius degalus

Kai temperatūra nukrenta žemiau 0°C (32°F), žieminiai degalai (Nr. 1-D Š. Amerikoje) geriausiai tinka darbui šaltame ore. Žieminiai degalai yra žemesnės drumstimosi temperatūros ir žemesnės stingimo temperatūros.

Stingimo temperatūra yra žemiausia temperatūra, kuriai esant degaluose pradeda formuotis vaškas. Vaškas užkiša degalų filtrus. **Stingimo temperatūra** yra žemiausia temperatūra, kuriai esant stebėtas degalų judėjimas.

PASTABA: Vidutiniškai žieminiai dyzeliniai degalai turi mažesnį BTU (šilumos kiekio) koeficientą. Naudojant žieminius degalus gali sumažėti galingumas ir degalų efektyvumas, bet neatsiras kitokių variklio darbinių parametrų pažeidimų. Patikrinkite naudojamų degalų kokybę, prieš atlikdami gedimų suradimą ir šalinimą dėl sumažėjusios galios dirbant šaltame ore.

Įsiurbiamo oro šildytuvas

Kai kuriems varikliams pasirenkamas įsiurbiamo oro šildytuvas jų paleidimui palengvinti šaltame ore.

Eteris

Eterio anga įsiurbime yra tam, kad palengvintų paleidimą šaltame ore.

ĮSPĖJIMAS: Eteris yra labai degus. Nenaudokite eterio, kai paleidžiate variklį, įrengtą su kaitinimo žvakėmis ar su įsiurbiamo oro šildytuvu.

Aušinimo skysčio šildytuvas

Variklio bloko šildytuvas (aušintuvo šildytuvas) padeda paleisti variklį šaltame ore.

Metų laiką atitinkančio klampumo alyvos ir tinkamo aušinimo skysčio koncentracija

Naudokite rekomenduojamą sezoninio klampumo variklio alyvą pagal numatomą oro temperatūrą tarp alyvos keitimų ir tinkamos koncentracijos mažai silikato turintį antifrizą. (Žr. Reikalavimai DYZELINIO VARIKLIO ALYVAI ir VARIKLIO AUŠINIMO SKYSČIUI sk.)

Dyzelinių degalų takumo šaltu oru priedas

Šaltuoju metų laiku naudokite John Deere degalus apsaugantį dyzelinių degalų priedą (žiemos formulės), kuriame yra antigelio ar lygiaverčio degalų priedo ne žieminių degalų kokybei pagerinti (Nr. 2-D Š. Amerikoje). Taip bendrai padidins eksploatacinę kokybę maždaug iki 10° C (18° F) žemiau degalų drumstimosi taško. Naudokite žieminius degalus dėl eksploatacinės kokybės net esant žemesnei temperatūrai.

SVARBU: Apdorokite degalus, kai lauko temperatūra nukrenta žemiau 0 °C (32 °F). Geresni rezultatai gaunami naudojant neapdorotus degalus. Laikykitės visų etiketėje nurodomų rekomenduojamų.

Biodyzelinas

Dirbant su biodyzelino mišiniais, aukštesnėje temperatūroje gali susiformuoti vaškas. Biodyzelino degalų kokybei pagerinti šaltuoju metų laiku ar atitinkamai esant 5°C (41°F) temperatūrai, pradėkite naudoti John Deere degalus apsaugantį dyzelinių degalų priedą (žiemos formulės). Naudokite B5 ar silpnesnius mišinius, kai temperatūra yra žemiau 0°C

(32°F). Naudokite tik žieminius dyzelinius degalus, kai temperatūra žemesnė nei -10°C (14°F).

Termoizoliaciniai apvalkalai

Ne viename John Deere variklyje nerekomenduojama naudoti medžiaginius, kartoninius arba kietus termoizoliacinius apvalkalus. Jų naudojimas gali būti variklio aušinimo skysčio, alyvos ir tiekiamo oro per didelių temperatūrų priežastis. Dėl to gali sumažėti variklio ilgaamžiškumas, galia ir degalų ekonomija. Termoizoliaciniai apvalkalai taip pat gali sukelti ventiliatoriaus ir ventiliatoriaus pavaros komponentų avarinį režimą, sukeliantį pirmalaikius gedimus.

Jeigu naudojami termoizoliaciniai apvalkalai, jie niekada neturėtų visiškai uždengti grotelių priekinės zonos. Grotelių centre visada turėtų likti neuždengta 25% ploto. Niekada neturėtų būti naudojamos oro blokavimo priemonės tiesiogiai prie radiatoriaus šerdies.

Radiatoriaus sklendės

Jeigu įrengta termostatu reguliuojama radiatoriaus žaliuzių sistema, ši sistema turėtų būti reguliuojama taip, kad žaliuzės būtų pilnai atidarytos tuo metu, kai aušinimo skystis pasiekia 93 °C (200 °F), siekiant apsisaugoti nuo pernelyg aukštų įsiurbimo kolektoriaus temperatūrų. Nerekomenduojamas rankiniu būdu valdomos sistemos.

Jei naudojamas papildomas aušinimas oru, žaliuzės turi būti pilnai atidaromos tada, kai įsiurbimo kolektoriaus oro temperatūra pasiekia didžiausią leistiną įsiurbiamo oro aušintuvo temperatūrą.

Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

DX,FUEL10-26-13JAN18

Dyzelinių variklių išmetamųjų dujų apdorojimo skystis (DEF) — naudokite varikliuose su selektyviąja katalizine redukcija (SCR)

Kad būtų galima išlaikyti variklio išmetamųjų dujų emisijų tech. charakteristikas, labai svarbu pagal specifikacijas naudoti ir papildyti vandens karbamido tirpalo.

Vandens karbamido tirpalas (DEF) yra ypač grynas skystis, įpurškiamas į išmetimo sistemą variklių, įrengtų su selektyvinio katalitinio redukavimo katalizatoriaus sistemomis (SCR). Labai svarbus yra DEF švarumo palaikymas, kad išvengtumėte SCR sistemos gedimų. Varikliai, kuriems reikia DEF, naudos produktą, kuris atitinka 32 (AUS 32) vandeninio karbamido tirpalo ISO 22241-1 reikalavimus.

Rekomenduojama naudoti John Deere dyzelinių variklių išmetamųjų dujų apdorojimo skystį. John Deere dyzelinių variklių išmetamųjų dujų apdorojimo skystį galite įsigyti pagal savo poreikius įvairaus dydžio pakuotėse iš John Deere įgalioto atstovo.

Jeigu nėra John Deere dyzelinių variklių išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio, naudokite DEF, kuris yra patvirtintas pagal Amerikos naftos instituto (API) dyzelinių variklių išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio sertifikavimo programą arba pagal AdBlue™ dyzelinių variklių išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio sertifikavimo programą. Ieškokite ant konteinerio API sertifikavimo ženklo arba AdBlue™ pavadinimo.



RG30211—UN—08MAR18

Kartais vandens karbamido tirpalas gali būti nurodomas vienu iš tokių pavadinimų:

- Karbamidas
- Vandeninis karbamido tirpalas 32
- AUS 32
- AdBlue™
- Azoto oksidų mažinimo priemonė
- Tirpalas su katalizatoriumi

DX,DEF-26-13JAN18

Dyzelinių variklių išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) tikrinimas

SVARBU: Tinkamos koncentracijos DEF naudojimas yra svarbus varikliui ir papildomo apdorojimo sistemos eksploatacinėms savybėms. Ilgesnė laikymo trukmė ir kitos sąlygos gali neigiamai pakoreguoti DEF koncentraciją.

Jeigu abejotina DEF kokybė, į švarų indą paimkite iš DEF bako arba laikymo bako mėginį. DEF privalo būti skaidrus kaip krištolas su lengvu amoniako kvapu. Jeigu DEF atrodo drumstas, spalvotas arba turi stiprų amoniako kvapą, panašu, kad jis neatitinka specifikacijos. Nereikėtų naudoti tokios būklės DEF. Išleiskite baką, išplaukite distiliuotu vandeniu ir iš naujo užpildykite nauju ar geros kokybės DEF. Pakartotinai užpildę baką, patikrinkite DEF koncentraciją.

Jeigu DEF išlaiko vizualinį ir kvapo testą, patikrinkite DEF koncentraciją refraktometru, kuris sukalibruotas DEF matavimui.

DEF koncentracija turėtų būti tikrinama tada, kai variklis laikomas ilgesnį laiką arba jei įtariate, kad variklis ar pakuotėje esantis DEF užterštas vandeniu.

AdBlue yra VDA, Vokietijos automobilių pramonės asociacijos prekės ženklas.

Iš John Deere įgalioto atstovo galite įsigyti du patvirtintus įrankius:

- JDG11594 skaitmeninį DEF refraktometrą—skaitmeninį įrankį, kuris palengvina koncentracijos matavimo nuskaitymą
- JDG11684 DEF refraktometras—nebrangus alternatyvus įrankis, skirtas analoginiam nuskaitymui

Laikykitės instrukcijų, kurios pridedamos matavimui prie visų įrankių.

Tinkama DEF koncentracija yra 31,8—33,2% karbamido. Jeigu DEF koncentracija neatitinka specifikacijos, išleiskite DEF baką, išplaukite distiliuotu vandeniu ir įpilkite šviežio ar gero DEF. Jeigu pakuotėje esantis DEF neatitinka specifikacijos, utilizuokite DEF pakuotes ir pakeiskite šviežiu ar geros kokybės DEF.

DX,DEF,TEST-26-13JUN13

Dyzelinių variklių išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) laikymas

ĮSPĖJIMAS: Saugokitės, kad nepatektų į akis. Jeigu medžiagos pateko į akis, nedelsdami 15 minučių gausiai plaukite akis vandeniu. Medžiagų saugos duomenų lapo (MSDL) nuoroda dėl papildomos informacijos.

Nenurykite DEF. Jeigu nurijote DEF, nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Medžiagų saugos duomenų lapo (MSDL) nuoroda dėl papildomos informacijos.

SVARBU: Bet kurio papildomo apdorojimo sistemos komponento suklastojimas arba išėmimas yra neteisėtas. Nenaudokite DEF, kuris neatitinka reikalingų specifikacijų arba neleiskite varikliui dirbti be DEF.

Niekada nebandykite padaryti DEF, maišydami žemės ūkiui naudojamą karbamidą su vandeniu. Žemės ūkiui naudojamas karbamidas neatitinka reikalingų specifikacijų ir gali sugadinti papildomo apdorojimo sistemą.

Į DEF nepilkite jokių chemikalų ar priedų, stengdamiesi išvengti užšalimo. Bet kokie į DEF įpilti chemikalai ar priedai gali sugadinti papildomo apdorojimo sistemą.

Niekada į DEF nepilkite vandens ar jokio kitokio skysčio ar priedo. Dirbdami su modifikuotu DEF ar naudodami nepatvirtintą DEF galite sugadinti papildomo apdorojimo sistemą.

Laikymo informacija yra pateikiama kaip rekomendacija ir turi būti naudojama tik kaip orientyras.

Tinkamiau laikyti DEF ne pernelyg aukštoje aplinkos temperatūroje. DEF užšąla esant –11 °C (12 °F). Laikymas aukštesnėje temperatūroje nei 30 °C (86 °F) gali per laiką pabloginti DEF eksploatacines savybes.

Specialiai DEF laikymui skirti konteineriai tarp naudojimų turėtų būti užsandarinami, kad negaruotų ir neužsiterštų. DEF gabenimui ir laikymui rekomenduojami iš polietileno, polipropileno ar nerūdijančio plieno pagaminti konteineriai.

Idealios sąlygos DEF laikymui yra tokios:

- Laikykite temperatūroje tarp –5 °C ir 30 °C (23 °F ir 86 °F)
- Laikykite užsandarintuose specialiuose konteineriuose, kad neužterštumėte ir išvengtumėte garavimo

Šiomis sąlygomis tikimasi, kad DEF išliks tinkamas naudojimui mažiausiai 18 mėnesių. Laikant DEF aukštesnėje temperatūroje gali sutrumpėti jo eksploatacijos trukmė 6 mėnesiais kiekvieniems 5 °C (9 °F) temperatūros virš 30 °C (86 °F).

Jeigu nesate tikri, kiek ilgai ar kokiomis sąlygomis reikia laikyti DEF, tikrinkite DEF. Žr. Dyzelinių variklių išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) tikrinimas.

Ilgalaikis laikymas DEF bake (virš 12 mėnesių) nerekomenduojamas. Jeigu būtinas ilgalaikis laikymas, tikrinkite DEF prieš paleisdami variklį. Žr. Dyzelinių variklių išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) tikrinimas.

Rekomenduojama DEF pirkti tokiais kiekiais, kurie bus sunaudojami per 12 mėnesių.

DX,DEF,STORE-26-13JUN13

Vandens karbamido tirpalo bako pildymas



TS1731—UN—23AUG13

ĮSPĖJIMAS: Saugokite, kad nepatektų į akis. Jeigu pateko į akis, iškart 15 minučių gausiai plaukite akis vandeniu. Medžiagų saugos duomenų lapo (MSDL) nuoroda dėl papildomos informacijos.

Nenurykite vandens karbamido tirpalo. Jeigu nurijote DEF, nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Medžiagų saugos duomenų lapo (MSDL) nuoroda dėl papildomos informacijos.

SVARBU: Komponentams, kurie bus naudojami vandens karbamido tirpalo tiekimui ar laikymui, praplauti naudokite tik distiliuotą vandenį. Vanduo iš krano gali užteršti vandens karbamido tirpalą. Nesant galimybės naudotis distiliuotu vandeniu, išplaukite švariu vandentiekio vandeniu, tada gerai išskalaukite dideliu vandens karbamido tirpalo kiekiu.

Jeigu vandens karbamido tirpalo buvo užpilta arba prisilietė prie kitų paviršių nei laikymo bakas, iškart nuplaukite paviršių švariu vandeniu. Vandens karbamido tirpalas sukelia dažytų ir nedažytų metalinių paviršių koroziją ir gali deformuoti kai kurias plastikines ir gumines detales.

Jeigu DEF įpilamas į degalų baką ar į kitą skysčio skyrių, nepaleiskite variklio, kol sistema nebus tinkamai išvalyta nuo DEF. Nedelsdami kreipkitės į John Deere pardavėją, kad sužinotumėte, kaip valyti ir praplauti sistemą.

Į baką pildami vandens karbamido tirpalą laikykitės tinkamų atsargumo priemonių. Prieš nuimdami dangtelį, užtikrinkite, kad DEF bako dangtelio plote nebūtų jokių apnašų. Tarp naudojimų vandens karbamido tirpalo talpyklės turėtų būti užsandarintos, kad tirpalas negaruotų ir neužsiterštų.

Netaškykite vandens karbamido tirpalo ir saugokitės, kad jo nepatektų ant odos, į akis arba į burną.

Vandens karbamido tirpalas nekenksmingas naudoti, bet dėl jo poveikio gali aprūdyti kai kurios medžiagos, pavyzdžiui, kaip plienas, geležis, cinkas, nikelis, varis, aliuminis ir magnis. Vandens karbamido tirpalą gabenkite ir laikykite tinkamose talpyklėse. Rekomenduojamos iš polietileno, polipropileno arba nerūdijančio plieno pagamintos talpyklės.

Venkite ilgesnio kontakto su oda. Jeigu netyčia pateko ant odos, nedelsiant nuplaukite muilu ir vandeniu.

Visas vandens karbamido tirpalui laikyti arba pilstyti naudojamas priemones laikykite švarias ir nedulkėtas. Talpykles ir piltuvus gerai išplaukite distiliuotu vandeniu, kad pašalintumėte nešvarumus.

Jeigu į vandens karbamido tirpalo baką įpylėte netinkamo skysčio, pavyzdžiui, dyzelino arba aušinimo skysčio, nedelsdami kreipkitės į John Deere pardavėją, kad sužinotumėte, kaip valyti ir praplauti sistemą.

Jeigu į vandens karbamido tirpalo baką pateko vandens, baką reikia valyti. Žr. šios instrukcijos dalyje "Vandens karbamido tirpalo bako valymas". Pripildę baką patikrinkite vandens karbamido tirpalo koncentraciją. Žr. "Vandens karbamido tirpalo tikrinimas".

Operatorius privalo pasirūpinti, kad bake visada būtų pakankamai vandens karbamido tirpalo. Kasdien tikrinkite vandens karbamido tirpalo lygį ir prireikus papildykite baką. Tipinis variklis su EGR sunaudos apyt. 40: 1 degalų: vandens karbamido tirpalo ir be EGR 15:1 degalų: vandens karbamido tirpalo (pagal tūrį). Įpylimo anga identifikuojama pagal mėlynos spalvos dangtelį, kuriame įspaustas DEF ženklas, kaip rodoma.

DX,DEF,REFILL-26-13JAN18

Dyzelinių variklių išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) utilizavimas

Nors yra mažai problemų dėl nedidelio DEF kiekio išsiliejimo ant žemės, didelius DEF kiekius reikėtų surinkti. Jeigu pasitaiko didelis išsiliejimas, susisiekite su vietine aplinkosaugos institucija dėl išvalymo pagalbos.

Jeigu didelis DEF kiekis neatitinka specifikacijos, susisiekite su DEF tiekėju dėl pagalbos jį utilizuojant. Neišpilkite ant žemės didelių DEF kiekių ar nenuleiskite į nuotėkų valymo įrenginius.

DX,DEF,DISPOSE-26-13JUN13

Dyzelinio variklio aušinimo skystis (variklio su šlapiosiomis cilindro įvorėmis)

Nesilaikymas taikomų aušinimo skysčio standartų ir išleidimo intervalų, gali stipriai sugadinti variklį ir garantija gali būti netaikoma. Garantijos, įskaitant išmetamųjų dujų emisijų garantiją, nepriklauso nuo John Deere aušinimo skysčių, dalių naudojimo arba tech. priežiūros.

Tinkami aušinimo skysčiai

Nesilaikymas taikomų aušinimo skysčio standartų ir išleidimo intervalų, gali stipriai sugadinti variklį ir garantija gali būti netaikoma. Garantijos, įskaitant išmetamųjų dujų emisijų garantiją, nepriklauso nuo John Deere aušinimo skysčių, dalių naudojimo arba tech. priežiūros.

Rekomenduojami toliau išvardyti paruošti naudoti variklio aušinimo skysčiai.

- **John Deere COOL-GARD™II**
- **John Deere COOL-GARD II PG**

COOL-GARD II paruoštas aušinimo skystis būna kelių koncentracijų su skirtingomis apsaugos nuo užšalimo ribomis, kaip parodyta pateikiamoje lentelėje.

COOL-GARD II premiksas	Apsaugos nuo užšalimo riba
COOL-GARD II 20/80	-9 °C (16 °F)
COOL-GARD II 30/70	-16 °C (3 °F)
COOL-GARD II 50/50	-37 °C (-34 °F)
COOL-GARD II 55/45	-45 °C (-49 °F)
COOL-GARD II 60/40	-49 °C (-56 °F)
COOL-GARD II 60/40	-52 °C (-62 °F)

COOL-GARD yra Deere & Company prekės ženklas

Ne visi COOL-GARD II premikso produktai prieinami visose šalyse.

Naudokite COOL-GARD II PG, kai reikalinga netoksiška aušinimo skysčio sudėtis.

Kiti rekomenduojami aušinimo skysčiai

Taip pat rekomenduojamos šie variklio aušinimo skysčiai:

- John Deere COOL-GARD II koncentratas pagamintas iš 40 – 60 % koncentrato mišinio su kokybišku vandeniu.

SVARBU: Maišydami aušinimo skysčio koncentratą su vandeniu naudokite ne mažiau kaip 40 % ir ne daugiau kaip 60 % aušinimo skysčio. Mažesnis nei 40 % kiekis nepakankamai apsaugo nuo korozijos. Dėl didesnio nei 60 % kiekio aušinimo skystis gali tirštėti, todėl gali kilti aušinimo sistemos problemų.

Kiti aušinimo skysčiai

Kiti etilenglikolio ar propilenglikolio pagrindu pagaminti aušinimo skysčiai gali būti naudojami, jeigu jie atitinka tokią specifikaciją:

- Paruoštas naudoti aušinimo skystis, atitinkantis ASTM D6210 reikalavimus.
- Be nitritų
- Aušinimo skysčio koncentratas, atitinkantis ASTM D6210 reikalavimus 40—60% koncentrato mišinyje su kokybišku vandeniu

Jeigu vieną šių reikalavimų atitinkančio aušinimo skysčio nėra, naudokite aušinimo skysčio koncentratą arba paruoštą naudoti mišinį, kurio cheminės ir fizikinės savybės būtų ne mažesnės už toliau nurodytas.

- Apsaugoja cilindro įvorę nuo kavitacijos pagal John Deere kavitacijos tikrinimo metodą ar tiriant autoparką, paleidus virš 60% leistinąja apkrova
- Pagamintas su priedų kompleksu be nitritų
- Apsaugoja aušinimo sistemos metalus (ketaus, aliuminio lydinius bei vario lydinius, tokius, kaip žalvaris) nuo korozijos

Vandens kokybė

Vandens kokybė svarbi aušinimo sistemos eksploatacinėms savybėms. Rekomenduojamas dejonizuotas arba demineralizuotas vanduo pagaminti variklio aušinimo skysčio koncentratui maišant su etilenglikoliu ir propilenglikoliu.

Aušinimo skysčio keitimo intervalai

Išleiskite ir išplaukite srove aušinimo sistemą, vėl įpilkite šviežio aušinimo skysčio nurodytu intervalu, kuris priklauso nuo naudojamo aušinimo skysčio.

Kai naudojate COOL-GARD II arba COOL-GARD PG, išleidimo intervalas yra 6 metai arba 6000 eksploatacijos valandų.

Jei naudojate kitokį nei COOL-GARD II arba COOL-GARD II PG aušinimo skystis, sumažinkite skysčio išleidimo laikotarpį iki 2 metų ar 2000 darbo valandų.[2]

SVARBU: Nenaudokite aušinimo sistemos sandarinimo priedų ar antifrizo su sandarinimo priedais.

Nemaišykite etilenglikolio ir propilenglikolio aušinimo skysčių.

Nenaudokite aušinimo skysčių, kuriuose yra nitritų.

DX,COOL3-26-13JAN18

John Deere COOL-GARD™ II aušinimo skysčio užpildas

Dirbant varikliui, kai kurie aušinimo skysčio priedai palaipsniui išsenka. COOL-GARD™ II premiksas ir COOL-GARD II koncentratas, tarp keitimo intervalų vėl įpilkite aušinimo skysčio priedų papildydami COOL-GARD II aušinimo skysčio užpildu.

COOL-GARD II aušinimo skysčio užpildo nereikėtų pilti, jei to nenurodo COOL-GARD II testavimo juostelės. Šios testavimo juostelės pateikia paprastą, veiksmingą metodą, nurodantį, kaip tikrinti variklio aušinimo skysčio užšalimo tašką, priedų lygius ir pH.

Tikrinkite aušinimo skysčio tirpalą kas 12 mėnesių ir kai tik nuotėkių ar perkaitimo metu prarandama daug aušinimo skysčio.

SVARBU: Nenaudokite COOL-GARD II testavimo juostelių su COOL-GARD II PG.

COOL-GARD II aušinimo skysčio užpildas yra chemiškai suderinta priedų sistema, skirta naudoti su visais COOL-GARD II aušinimo skysčiais. COOL-GARD II aušinimo skysčio užpildas neskirtas naudojimui su turinčiais nitritų aušinimo skysčiais.

SVARBU: Nepilkite papildomo aušinimo skysčio priedo, kai aušinimo sistema išleidžiama ir užpildoma iš naujo su:

- **John Deere COOL-GARD II**
- **John Deere COOL-GARD II PG**

Naudojant nerekomenduojamus papildomus aušinimo

COOL-GARD yra Deere & Company prekės ženklas

[2] Aušinimo skysčio analizė gali pratęsti kitokių "aušinimo skysčių" tech. priežiūros intervalą iki maksimumo, neviršijant Cool-Gard II aušinimo skysčio intervalo. Aušinimo skysčio analizė reiškia aušinimo skysčio pavyzdžių paėmimą 1000 val. intervalais, lyginant su įprastiniu tech. priežiūros intervalu tol, kol duomenys rodys aušinimo skysčio eksploatavimo termino pabaigą, arba kol bus pasiektas maksimalus Cool-Gard II tech. priežiūros intervalas.

skysčio priedus, gali susidaryti priedo nuosėdos, užšalti aušinimo skystis ar atsirasti aušinimo sistemos komponentų korozija.

Įpilkite rekomenduojamos koncentracijos COOL-GARD II aušinimo skysčio užpildo. NEPILKITE didesnio kiekio nei yra rekomenduojamas.

DX,COOL16-26-15MAY13

Darbas esant šiltam vidutiniam klimatui

John Deere varikliai skirti darbui naudojant rekomenduojamus variklio aušinimo skysčius.

Visada naudokite rekomenduojamą variklio aušinimo skystį, net dirbdami geografiniuose regionuose, kuriuose nereikalinga apsauga nuo užšalimo.

SVARBU: Vanduo gali būti naudojamas vietoje aušinimo skysčio *tik avarinėse situacijose.*

Putojimas, įkaitusio aliuminio paviršiaus ir geležies korozija, kalkių nuosėdų susidarymas ir kavitacija atsiranda tada, kai vietoje aušinimo skysčio naudojamas vanduo, net jei įpilama aušinimo skysčio priedų.

Išleiskite aušinimo sistemą ir kaip galima greičiau įpilkite rekomenduojamo variklio aušinimo skysčio.

DX,COOL6-26-15MAY13

Vandens kokybė reikalinga maišymui su aušinimo skysčio koncentratu

Variklio aušinimo skystis yra trijų cheminių komponentų derinys: etilenglikolio (EG) ar propilenglikolio (PG) antifrizas, antikorozinių aušinimo skysčių priedai ir kokybiškas vanduo.

Vandens kokybė svarbi aušinimo sistemos eksploatacinėms savybėms. Rekomenduojamas dejonizuotas arba demineralizuotas vanduo variklio aušinimo skysčio koncentratui maišyti su etilenglikoliu ir propilenglikoliu.

Visas aušinimo sistemoje naudojamas vanduo turi atitikti tokias minimalias kokybės specifikacijas:

Chloridai	<40 mg/l
Sulfatai	<100 mg/l
Bendras kietųjų medžiagų kiekis	<340 mg/l
Bendras ištirpusios medžiagos I kietumas	<170 mg/l
pH	5,5—9,0

SVARBU: Nenaudokite buteliuose laikomo geriamo vandens, kadangi jame dažnai būna didesnės koncentracijos ištirpusių medžiagų.

Apsauga nuo užšalimo

Atitinkama glikolio ir vandens koncentracija variklio aušinimo skystyje nustato apsaugos nuo užšalimo ribą.

Etilenglikolis	Apsaugos nuo užšalimo riba
40%	-24 °C (-12 °F)
50%	-37 °C (-34 °F)
60%	-52 °C (-62 °F)
Propilenglikolis	**Apsaugos nuo užšalimo riba**
40%	-21 °C (-6 °F)
50%	-33 °C (-27 °F)
60%	-49 °C (-56 °F)

NENAUDOKITE aušinimo skysčio-vandens mišinio didesnės nei 60% etilenglikolio ar 60% propilenglikolio koncentracijos.

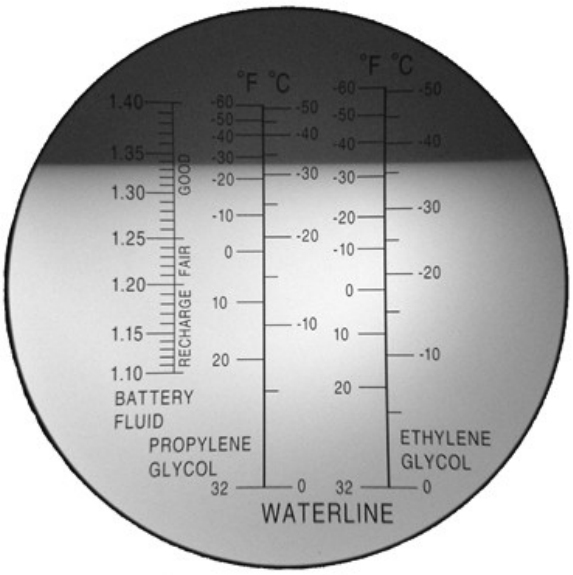
DX,COOL19-26-13JAN18

Aušinimo skysčio užšalimo taško tikrinimas



TS1732—UN—04SEP13

SERVICEGARD™ dalies numeris 75240



TS1733—UN—04SEP13

Vaizdas su 50/50 aušinimo skysčio lašu, uždėtu ant refraktometro stiklo

Aušinimo skysčio refraktometro naudojimas yra greičiausias, lengviausias ir tiksliausias būdas aušinimo skysčio užšalimo taškui nustatyti. Šis būdas yra tikslesnis nei matuojant testavimo juostele ar hidrometru, kuris gali duoti prastus rezultatus.

Aušinimo skysčio refraktometrą galima įsigyti iš John Deere įgalioto atstovo pagal SERVICEGARD™ įrankių programą. Detalė numeris 75240 suteikia ekonominį sprendimą tiksliam užšalimo taškui nustatyti laukuose.

Kad galėtumėte naudoti šį įrankį:

1. Leiskite aušinimo sistemai atvėsti iki aplinkos temperatūros.
2. Atidarykite radiatoriaus dangtelį, kad pasirodytų aušinimo skystis.
3. Pasinaudodami įdėta pipete, paimkite nedidelį aušinimo skysčio mėginį.
4. Atidarykite refraktometro dangtelį, uždėkite ant stiklo vieną lašą aušinimo skysčio ir uždarykite dangtelį.
5. Pažiūrėkite per okuliarą ir, jei reikia, sufokusuokite.
6. Užsirašykite sąraše pateikiamą užšalimo tašką pagal tikrinamo aušinimo skysčio tipą (etilenglikolio ar propilenglikolio).

DX,COOL,TEST-26-13JUN13

SERVICEGARD yra Deere & Company prekės ženklas

Dyzelinio variklio įdirbimo alyva — sertifikuota, kaip neturinti emisijos ir sertifikuota Tier 1, Tier 2, Tier 3, I pakopos, II pakopos ir III pakopos

Nauji varikliai gamykloje užpildomi John Deere Break-In™ ar John Deere Break-In Plus™ variklio alyva. Jei reikia, įvažinėjimo laikotarpiu įpilkite atitinkamai John Deere Break-In™ arba Break-In Plus™ variklio alyvos tiksliai nurodytam alyvos lygiui palaikyti.

Paleiskite variklį skirtingomis sąlygomis, ypač dirbant didelėmis apsukomis tuščiąja eiga, kad tinkamai įsistatytų variklio komponentai.

Jeigu John Deere Break-In™ variklio alyva naudojama naujo arba atnaujinto variklio pradinio eksploatavimo metu, pakeiskite alyvą ir filtrą daugiausiai po 100 valandų.

Jeigu naudojate "John Deere Break-In Plus™" variklio alyvą, keiskite ją ir filtrą mažiausiai kas 100 valandų. Maksimalus keitimo intervalas yra toks pats kaip "John DeerePlus-50™ II" ar "Plus-50™" alyvos.

Atlikę variklio remontą, įpilkite į variklį John Deere Break-In™ ar Break-In Plus™ variklio alyvos.

Jei nėra John Deere Break-In™ ar Break-In Plus™ variklio alyvos, naudokite SAE 10W-30 klampumo klasės dyzelinio variklio alyvą, atitinkančią vieną iš nurodytų kriterijų ir keiskite alyvą ir filtrą mažiausiai kas 100 eksploatacijos val.:

- API kokybinė klasifikacija CE
- API kokybinė klasifikacija CD
- API kokybės klasifikacija CC
- ACEA alyvų eilė E2
- ACEA alyvų eilė E1

SVARBU: Nenaudokite Plus-50™ II, Plus-50™ ar variklio alyvų, kurios atitinka vieną iš šių kriterijų naujo ar rekonstruoto variklio pradiniam įdirbimui:

API CK-4	**ACEA E9**
API CJ-4	**ACEA E7**
API CI-4 PLUS	**ACEA E6**
API CI-4	**ACEA E5**
API CH-4	**ACEA E4**
API CG-4	**ACEA E3**
API CF-4	
API CF-2	
API CF	

Šios alyvos nesuteiks galimybės tinkamai įdirbti variklio.

Break In yra Deere & Company prekės ženklas.
"Break-In Plus" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.
Plus-50 yra Deere & Company prekės ženklas.

Variklių alyvą John Deere Break-In Plus™” galima naudoti John Deere dyzeliniams varikliams visuose emisijos sertifikavimo lygiuose.

Po įdirbimo laikotarpio naudokite John Deere Plus-50™ II, John Deere Plus-50™ arba kitą dyzelinių variklių alyvą, kaip rekomenduojama šioje instrukcijoje.

DX,ENOIL4-26-02NOV16

John Deere Break-In Plus™ variklių alyva – Interim Tier 4, Final Tier 4, IIIB etapo, IV etapo ir etapo V

Nauji varikliai gamykloje užpildomi John Deere Break-In Plus™ variklių alyva. Jei reikia, įdirbimo laikotarpiu įpilkite John Deere Break-In Plus™ variklių alyvos nurodytam alyvos lygiui palaikyti.

Paleiskite variklį skirtingomis sąlygomis, ypač dirbant didelėmis apsukomis tuščiąja eiga, kad tinkamai įsistatytų variklio komponentai.

Pirmą kartą paleidę naują ar rekonstruotą variklį, keiskite alyvą ir filtrą praėjus mažiausiai 100 valandų ir daugiausiai praėjus laikui, kuris tiksliai nurodytas John Deere Plus-50™ II alyvai keisti.

Atlikę variklio kapitalinį remontą, įpilkite į variklį John Deere Break-In Plus™ variklių alyvos.

Jeigu nėra John Deere Break-In Plus™ variklių alyvos, naudokite SAE 10W-30 klampumo klasės dyzelinio variklių alyvą, atitinkančią vieną iš nurodytų kriterijų:

- API aptarnavimo kategorija CK-4
- API aptarnavimo kategorija CJ-4
- ACEA alyvų eilė E9
- ACEA alyvų eilė E6

Jei pirmą kartą paleidus naują ar rekonstruotą variklį naudojama viena iš nurodytų alyvų, keiskite alyvą ir filtrą mažiausiai kas 100 ir daugiausiai kas 250 eksploatacijos valandų.

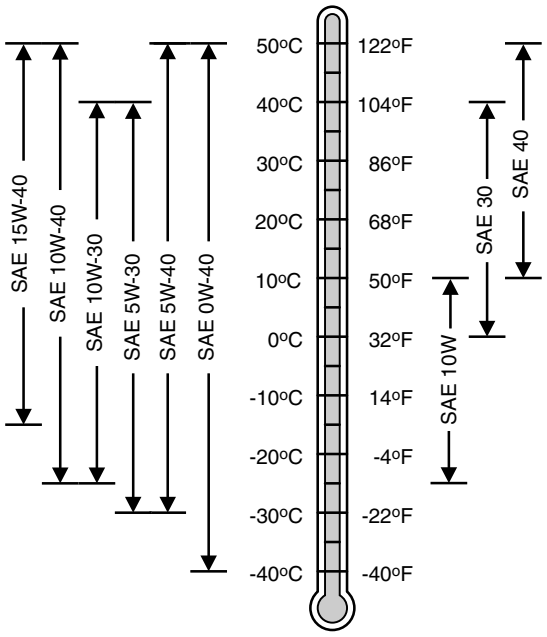
SVARBU: Naujo ar rekonstruoto variklio pradinio įdirbimo metu nenaudokite jokių kitų variklių alyvų.

Variklių alyvą John Deere Break-In Plus™” galima naudoti John Deere dyzeliniams varikliams visuose emisijos sertifikavimo lygiuose.

Po įvažinėjimo laikotarpio naudokite John Deere Plus-50™ II ar kitą šioje instrukcijoje rekomenduojamą dyzelinių variklių alyvą.

DX,ENOIL16-26-13JAN18

Dyzelinių variklių alyva — Tier 2 ir II etapo



TS1743—UN—25APR19

Alyvos klampumas įvairiems oro temperatūros diapazonams

Nesilaikymas taikomų alyvos standartų ir išleidimo intervalų gali smarkiai sugadinti variklį, gali būti nekompensuojama garantija. Garantijos, įskaitant išmetamųjų dujų emisijų garantiją, nepriklauso nuo John Deere alyvų, dalių naudojimo arba tech. priežiūros.

Pasirinkdami alyvos klampumą, atsižvelkite į oro temperatūrą, numatomą iki kito alyvos keitimo.

Tinkamesnė John Deere Plus-50™ II alyva.

Tai pat rekomenduojama John Deere Plus-50™.

John Deere Torq-Gard™ taip pat priimtina.

Galima naudoti ir kitokias alyvas, jei jos atitinka vieną ar daugiau tokių standartų:

- API aptarnavimo kategorija CK-4
- API aptarnavimo kategorija CJ-4
- API eksploatacijos kategorija CI-4 PLUS
- API Eksploatacijos kategorija CI-4
- API aptarnavimo kategorija CH-4
- ACEA alyvų eilė E9
- ACEA alyvų eilė E7
- ACEA alyvų eilė E6
- ACEA alyvų eilė E5
- ACEA alyvų eilė E4

Tinkamesnės didelio klampumo dyzelinio variklio alyvos.

Dyzelinių degalų kokybė ir degalų sieros kiekis turi

"Break-In Plus" yra "Deere & Company" prekių ženklas
"Plus-50" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas

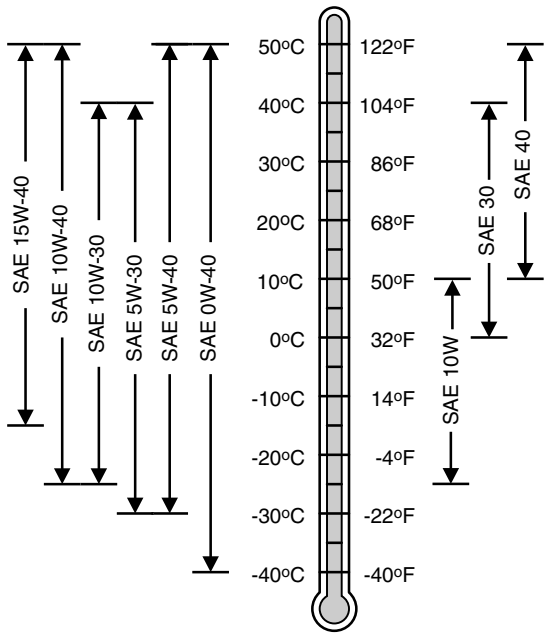
"Torq-Gard" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas

atitikti visus dujų emisijos reglamentus, galiojančius variklio eksploatavimo zonoje.

NENAUDOKITE dyzelinių degalų su didesniu nei 10 000 mg/kg (10 000 ppm) sieros kiekiu.

DX,ENOIL7-26-23APR19

Dyzelinių variklių alyva — Interim Tier 4, Final Tier 4, IIIB etapo, IV etapo ir etapo V



TS1743—UN—25APR19

Alyvos klampumas įvairiems oro temperatūros diapazonams

Nesilaikymas taikomų alyvos standartų ir išleidimo intervalų gali smarkiai sugadinti variklį, gali būti nekompensuojama garantija. Garantijos, įskaitant išmetamųjų dujų emisijų garantiją, nepriklauso nuo John Deere alyvų, dalių naudojimo arba tech. priežiūros.

Pasirinkdami alyvos klampumą, atsižvelkite į oro temperatūrą, numatomą iki kito alyvos keitimo.

"John Deere Plus-50™" II yra rekomenduojama variklio alyva.

Galima pratęsti techninės priežiūros intervalus, kai naudojama John Deere Plus-50™ II variklio alyva. Žr. variklio alyvos išleidimo intervalų lentelę ir dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į John Deere atstovą.

Jeigu nėra "John Deere Plus-50™" variklių alyvos, galima naudoti variklių alyvą, kuri atitinka vieną ar daugiau tokių faktorių, kaip:

- API aptarnavimo kategorija CK-4
- API aptarnavimo kategorija CJ-4
- ACEA alyvų eilė E9

Plus-50" yra Deere & Company prekės ženklas

- ACEA alyvų eilė E6

NENAUDOKITE variklių alyvos, kurioje yra daugiau nei 1,0% sulfatinių pelenų, 0,12% fosforo ar 0,4% sieros.

Tinkamesnės didelio klampumo dyzelinio variklio alyvos.

Dyzelinių degalų kokybė ir degalų sieros kiekis turi atitikti visus dujų emisijos reglamentus, galiojančius variklio eksploatavimo zonoje.

SVARBU: Naudokite tik labai mažai sieros turinčius dyzelinius degalus (ULSD), kuriuose maksimalus sieros kiekis 15 mg/kg (15 ppm).

DX,ENOIL14-26-23APR19

Dyzelinių variklių alyvos tech. priežiūros intervalas dirbant dideliuose aukščiuose

Kad išvengtumėte per didelio alyvos skilimo ir galimo variklio sugadinimo, sumažinkite alyvos ir filtro tech. priežiūros intervalus iki 50% rekomenduojamų reikšmių, kai variklis dirba aukščiuose virš **1675 m (5500 ft)**.

Alyvos analizė gali leisti pailginti tech. priežiūros intervalus.

Naudokite tik patvirtintas alyvos rūšis.

Pirmųjų valandų pavyzdys	Atitinka darbo valandas praleistas dideliuose aukščiuose
125	60
150	75
175	85
200	100
250	125
275	135
300	150
350	175
375	185
400	200
500	250

DX,ENOIL,SERV,HIALT-26-11NOV14

Variklių alyvos ir filtro tech. priežiūros intervalai — Tier 2 ir II pakopos varikliai

Rekomenduojami alyvos ir filtro tech. priežiūros intervalai priklauso nuo karterio padėklo talpos, naudojamos variklių alyvos ir filtro tipo bei dyzeliniuose degaluose esančio sieros kiekio. Faktiniai techninės priežiūros intervalai priklauso nuo eksploatacijos ir priežiūros pobūdžio.

Alyvos būklei įvertinti pasinaudokite alyvos analize ir

padėkite pasirinkti reikiamą alyvos ir filtro tech. priežiūros intervalą. Dėl išsamesnės informacijos apie variklių alyvos analizę susisiekite su John Deere atstovu ar kitu kvalifikuotu paslaugų teikėju.

Keiskite alyvą ir alyvos filtrą nors kartą per 12 mėnesių, net jei susidarė mažiau eksploatavimo valandų, nei rekomenduojami tech. priežiūros intervalai.

Sieros kiekis dyzeliniuose degaluose turi neigiamos įtakos variklio alyvos ir filtro tech. priežiūros intervalams.

- Rekomenduojama naudoti dyzeliną, kuriame sieros kiekis mažesnis nei 2000 mg/kg (2000 ppm)
- Naudojimas dyzelinių degalų, kurių sieros kiekis 2000—5000 mg/kg (2000—5000 ppm), SUMAŽINA alyvos ir filtro keitimo intervalą
- PRIEŠ naudodami dyzelinius degalus, kuriuose sieros kiekis didesnis nei 5000 mg/kg (5000 ppm), susisiekite su John Deere atstovu ar kitu kvalifikuotu paslaugų teikėju

SVARBU: Kad nesugadintumėte variklio:

- **Sumažinkite alyvos ir filtro techninės priežiūros intervalus 50 %, kai naudojate didesnio nei B20 santykio biodyzelino mišinius. Alyvos analizė gali leisti pailginti tech. priežiūros intervalus**
- **Naudokite tik patvirtintas alyvos rūšis**

Patvirtintos alyvos rūšys:

- "Plus-50" alyvos yra "John DeerePlus-50™ II" ir "John Deere Plus-50™".
- “Kitos alyvos” yra John Deere Torq-Gard™, API CK-4, API CJ-4, API CI-4 PLUS, API CI-4, API CH-4, ACEA E9, ACEA E7, ACEA E6, ACEA E5 ir ACEA E4

Variklio alyvos ir filtro techninės priežiūros intervalai	
Sieros kiekis degaluose	mažesnis nei 2000 mg/kg (2000 ppm)
Alyvos "Plus-50"	Kas 375 valandų
Kitokios alyvos	Kas 250 valandų
Sieros kiekis degaluose	2000–5000 mg/kg (2000–5000 ppm)
Alyvos "Plus-50"	Kas 275 valandų
Kitokios alyvos	Kas 150 valandų
Sieros kiekis degaluose	5000—10 000 mg/kg (5000—10 000 ppm)
Alyvos "Plus-50"	187 valandų (kreipkitės į John Deere atstovą)
Kitokios alyvos	125 valandų (kreipkitės į John Deere atstovą)
Alyvos tyrimas gali pratęsti “kitokių alyvų” tech. priežiūros intervalą iki maksimumo neviršijant Plus-50 alyvų intervalo. Alyvos analizė reiškia alyvos pavyzdžių paėmimą 50 valandų intervalais lyginant su įprastiniu tech. priežiūros intervalu, kol bus nurodoma eksploatavimo termino datos pabaiga, arba kol bus pasiektas maksimalus John Deere Plus-50 alyvų tech. priežiūros intervalas.	

"Plus-50" yra "Deere & Company" prekės ženklas
"Torq-Gard" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas

DX,ENOIL12,T2,STD-26-13JAN18

Variklių alyvos ir filtro tech. priežiūros intervalai — Interim Tier 4, Final Tier 4, IIIB etapo ir V etapo varikliai

Nesilaikymas taikomų alyvos standartų ir išleidimo intervalų gali smarkiai sugadinti variklį, gali būti nekompensuojama garantija. Garantijos, įskaitant išmetamųjų dujų emisijų garantiją, nepriklauso nuo John Deere alyvų, dalių naudojimo arba tech. priežiūros.

Rekomenduojami alyvos ir filtro tech. priežiūros intervalai priklauso nuo karterio padėklo talpos, naudojamos variklių alyvos ir filtro tipo bei dyzeliniuose degaluose esančio sieros kiekio. Faktiniai tech. priežiūros intervalai priklauso nuo eksploatavimo ir priežiūros pobūdžio.

Patvirtinti alyvų tipai:

- "John Deere Plus-50™ II"
- Į "Kitas alyvas" įeina API CK-4, API CJ-4, ACEA E9 ir ACEA E6

Alyvos būklei įvertinti atlikite alyvos analizę ir padėkite pasirinkti reikiamą alyvos ir filtro tech. priežiūros intervalą. Dėl išsamesnės informacijos apie variklių alyvos analizę susisiekite su John Deere įgaliotu atstovu ar kitu kvalifikuotu paslaugų teikėju.

Keiskite alyvą ir alyvos filtrą nors kartą per 12 mėnesių, net jei susidarė mažiau eksploatavimo valandų nei rekomenduojami tech. priežiūros intervalai.

Sieros kiekis dyzeliniuose degaluose turi neigiamos įtakos variklio alyvos ir filtro tech. priežiūros intervalams. Didesni sieros kiekiai degaluose sumažins alyvos ir filtro tech. priežiūros intervalus.

REIKIA naudoti dyzelinius degalus, kuriuose sieros kiekis mažesnis nei 15 mg/kg (15 ppm).

Variklio alyvos ir filtro techninės priežiūros intervalai	
"John Deere Plus-50™ II"	400 val.
Kitokios alyvos	250 val.
Alyvos tyrimas gali pratęsti "Kitokių alyvų" tech. priežiūros intervalą iki maksimumo neviršijant Plus-50™ II alyvų intervalo. Alyvos analizė reiškia alyvos pavyzdžių paėmimą 50 valandų intervalais lyginant su įprastiniu tech. priežiūros intervalu, kol bus nurodoma eksploatavimo termino datos pabaiga, arba kol bus pasiektas maksimalus John Deere Plus-50 II alyvų tech. priežiūros intervalas.	

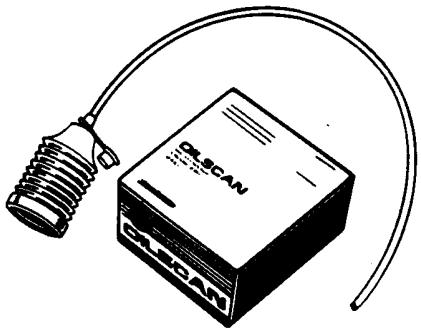
Varikliui dirbant dideliame aukštyje, mažinami alyvos keitimo intervalai. Papildomą informaciją žr. Dyzelinių variklių alyvos tech. priežiūros intervalas dirbant dideliame aukštyje.

SVARBU: Kad nesugadintumėte variklio:

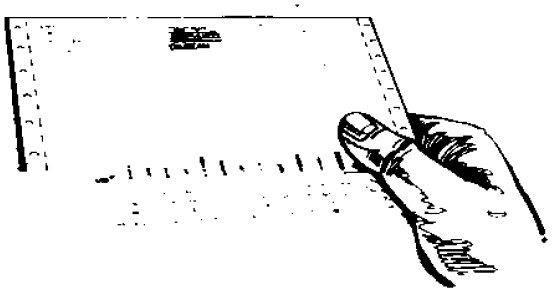
- **Sumažinkite alyvos ir filtro techninės priežiūros intervalus 50 %, kai naudojate didesnio nei B20 santykio biodyzelino mišinius. Alyvos analizė gali leisti pailginti tech. priežiūros intervalus**
- **Naudokite tik patvirtintus alyvos tipus**

OUO6075,0004926-26-22MAR18

Oilscan™ ir CoolScan™



T6828AB—UN—15JUN89



T6829AB—UN—26AUG11

Oilscan™ ir CoolScan™ yra John Deere atrinkimo/diskretizavimo programos, padedančios kontroliuoti mašinos darbines charakteristikas ir nustatyti galimas problemas, užkertant kelią gedimams atsirasti.

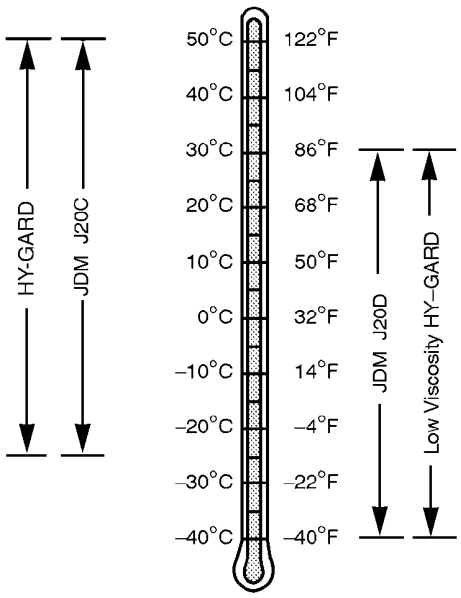
Alyvos ir aušinimo skysčio pavyzdžius reikėtų paimti iš kiekvienos sistemos prieš rekomenduojamą jų keitimo intervalą.

Pasitikrinkite pas John Deere oficialųjį atstovą dėl Oilscan™ ir CoolScan™ komplektų naudojimo galimybės.

DX,OILSCAN-26-13SEP11

ProDrive™ transmisija, CommandTouch™ kelių greičių nuožulniosios kameros pavara, hidrostatinė pavarų sistema, pagrindinė hidraulinė sistema ir pagrindinio variklio pavarų dėžės alyva

PASTABA: Mašinos gamykloje pripildomos John Deere Hy-Gard™ alyvos.



ZX1030848—UN—15SEP02

Aprobuotos tik tokios alyvos:

- John Deere Hy-Gard™
- Alyvos atitinkančios John Deere standartą JDM J20C

PASTABA: Naudojimui ypatingai žemose temperatūrose gali tikti tik:

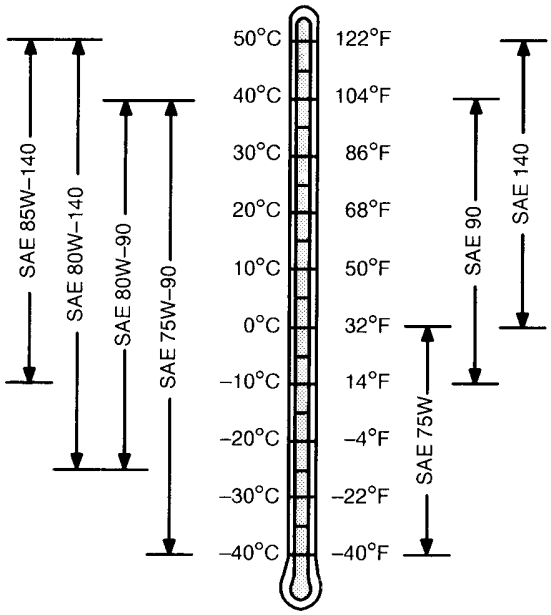
- *Mažo klampumo Hy-Gard™ alyva*
- *Alyvos atitinkančios John Deere standartą JDM J20D*

OUO6075,00046CB-26-30MAR17

Oilscan yra Deere & Company prekinis ženklas
CoolScan yra Deere & Company prekinis ženklas

Hy-Gard yra Deere & Company prekės ženklas

Transmisijos (mechaninis perjungimas ir perjungimas mygtuku), pagrindinių pavarų, pakrovimo sraigto, pirminio tarpinio veleno ir dviejų greičių kuliamosios pavarų dėžės alyva



TS1653—UN—14MAR96

Pasirinkdami alyvos klampumą, atsižvelkite į oro temperatūrą, numatomą iki kito alyvos keitimo.

Rekomenduojamos tokios alyvos:

- John Deere GL-5 pavarų tepalas
- John Deere EXTREME-GARD™

Kitokią alyvą galima naudoti, jei ji atitinka šiuos kriterijus:

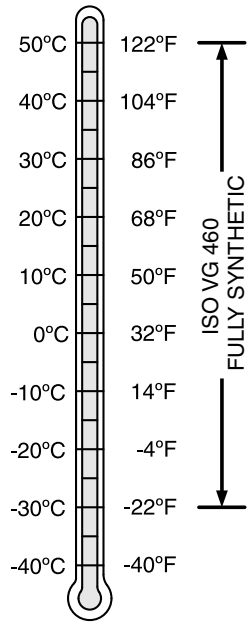
- API kokybės kategorija GL-5

Gaminio numeris	Aprašymas	Dydis
TY6252	80W/90 GL5 transmisijos tepalas	16 kg kibirėlis (35 lb kibirėlis)
TY6296	80W/90 GL5 transmisijos tepalas	0,9 l skardinė (1 qt skardinė)
TY6256	85W/140 GL5 transmisijos tepalas	16 kg kibirėlis (35 lb kibirėlis)
TY6345	85W/140 GL5 transmisijos tepalas	0,9 l skardinė (1 qt skardinė)

OUO6075,0004924-26-21MAR18

"EXTREME-GARD" yra "Deere & Company" prekės ženklas.

Nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžė



H87702—UN—25JUL07

Alyvos klampumas įvairiems oro temperatūros diapazonams

Rekomenduojama ši pavarų dėžės ši alyva:

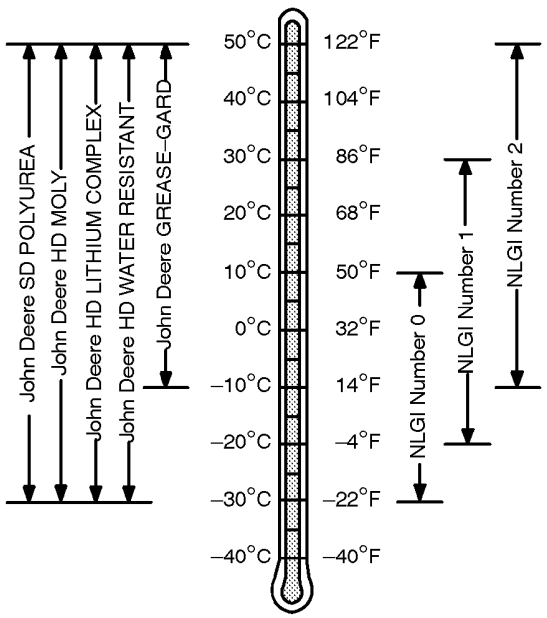
- "John Deere" ISO VG 460 sintetinė alyva

Kitos pavarų dėžės alyvos gali būti naudojamos, jeigu jos atitinka visas specifikacijas:

- ISO VG 460 pavarų dėžės alyva pagal ISO12925-1, CKD tipas
- ANSI/AGMA 9005-E02 (EP)
- US Steel 224
- DIN 51517-3 (CLP)

OUO6075,00046CD-26-28MAR17

Plastinis tepalas



TS1667—UN—30JUN99

Pasirinkite plastinį tepalą pagal NLGI tirštumo skaičius ir atsižvelkite į numatomą oro temperatūrą tarp techninio aptarnavimo laikotarpių.

Rekomenduojamas šis plastinis tepalas:

- John Deere SD POLYUREA GREASE (TY6341)

Kitokius plastinius tepalus galima naudoti, jei jie atitinka šiuos kriterijus:

- NLGI eksploatacinių savybių klasifikaciją GC-LB

SVARBU: John Deere SD POLYUREA GREASE (TY6341) rekomenduojamas plastinis tepalas nuožulniosios kameros sukimo momento kumšteliniams davikliams.

Kai kurie tepalai tirštėja nedera su kitais.

Nedelsiant pakeiskite trūkstamas tepalines. Prieš naudojant tiršto tepalo švirkštą, gerai nuvalykite tepimo taškus.

Gaminio numeris	Aprašymas
TY6341	Universalus, aukštai temperatūrai ir aukštam slėgiui atsparus tirštas tepalas yra ypač efektyvus tepant besisukančius kontaktinius paviršius.

HX,AG,SF7350-26-26OCT99

Stabdžių skystis (jeigu naudojamas)

SVARBU: Nuimdami bako gaubtelį, neleiskite teršalams patekti į baką.

Skystis turėtų būti 6 mm (1/4 in.) nuo viršaus.

Pilkite į baką SAE J1703d, DOT-3 arba DOT-4 hidraulinį stabdžių skystį.

OUO6075,0000AE9-26-10DEC10

Alyvų filtrai

Tinkamam darbui ir tepimui yra labai svarbus alyvos filtravimas. John Deere prekės ženklo alyvos filtrai buvo suprojektuoti ir gaminami specialiai John Deere poreikiams.

John Deere filtrai tvirtai išlaiko filtruojamosios terpės kokybės technines sąlygas, filtro efektyvumo charakteristikas, sukibimo atsparumą tarp filtruojamosios terpės ir elemento aklidangčio, korpuso ilgaamžiškumo (jei taikomas) ir filtro sandariklio slėgio galimybes. Ne John Deere prekės ženklo alyvos filtrai gali neatitikti svarbiausių John Deere specifikacijų.

Alyvos filtrus visada keiskite reguliariai, kaip nurodyta šioje instrukcijoje.

DX,FILT1-26-11APR11

Degalų filtrai

Moderniose degalų sistemose negalima per didelę reikšmę teikti degalų filtravimo svarbai. Dėl vis griežtėjančių išmetamų dujų nuostatų ir dėl galingesnių variklių būtina, kad degalų tiekimo sistema dirbtų aukštesniais slėgiais. Aukštesnius slėgius galima pasiekti tik naudojant degalų įpurškimo komponentus su labai tiksliais leistinais nuokrypiais. Šie tikslūs leistini gamybiniai nuokrypiai žymiai sumažino nuosėdų ir vandens kiekius.

John Deere prekės ženklo degalų filtrai buvo suprojektuoti ir gaminami specialiai John Deere varikliams.

Varikliui nuo nuosėdų ir vandens apsaugoti, visada keiskite variklio degalų filtrus, kaip nurodyta šioje instrukcijoje.

DX,FILT2-26-21APR11

Alternatyvūs ir sintetiniai tepalai

Tepalų rekomendacijos dėl tam tikrose geografinėse srityse esančių sąlygų gali skirtis nuo pateiktų šiame vadove.

Kai kurie John Deere aušinimo skysčiai ir tepalai gali būti netiekiami jūsų vietovėje.

Informacijos ir patarimų kreipkitės į savo John Deere atstovą.

Sintetiniai tepalai gali būti naudojami, jei jie atitinka šioje instrukcijoje nurodytus eksploatacinių savybių reikalavimus.

Šioje instrukcijoje nurodytos temperatūrų ribos ir tech.

priežiūros intervalai taikomi John Deere firminiams skysčiams ar skysčiams, kurie buvo patikrinti ir/arba patvirtinti naudojimui John Deere įrenginiuose.

Pakartotinai rafinuoti baziniai gatavi produktai gali būti naudojami, jei paruoštas tepalas atitinka eksploatacinių savybių reikalavimus.

DX,ALTER-26-13JAN18

Tepimo medžiagos laikymas

Jūsų įrenginys gali dirbti ypač efektyviai, jei naudosite tik švarius tepalus.

Tepalus laikykite tik švariuose induose.

Tepalus ir indus laikykite švarioje patalpoje, kurioje nebūtų dulkių, drėgmės ir kitų teršalų. Indus laikykite apverstus ant šono, kad nesusikauptų vandens ir nešvarumų.

Patikrinkite, ar visi indai yra tinkamai pažymėti, kad galėtumėte atpažinti, kas juose laikoma.

Tinkamai utilizuokite senus indus ir juose esančius alyvos likučius.

DX,LUBST-26-11APR11

Tepalų maišymas

Nemaišykite skirtingos rūšies arba tipo alyvos. Siekdami įvykdyti alyvos gamybai keliamus reikalavimus ir užtikrinti kokybiškas jos savybes, alyvos gamintojai į savo gaminamą alyvą deda atitinkamų priedų.

Sumaišius skirtingos rūšies alyvą, šie priedai gali būti neveiksmingi ir sumažinti tepimo savybes.

Dėl išsamios informacijos ir rekomendacijų kreipkitės į savo John Deere atstovą.

DX,LUBMIX-26-18MAR96

Techninės priežiūros intervalas – nustatymas arba ištrynimas

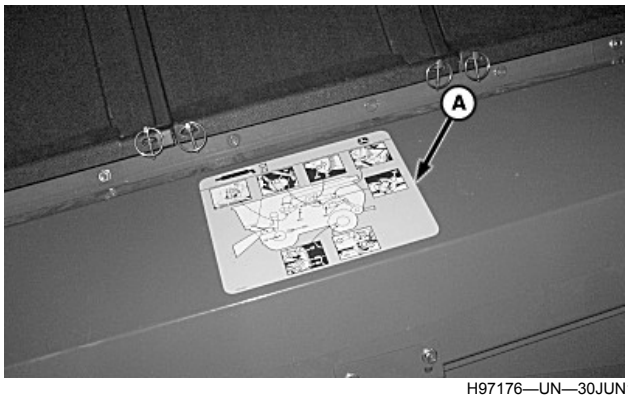
ĮSPĖJIMAS: Kad nesusižeistumėte, niekada mašinos, pjaunamosios ar variklio netepkite ar neatlikite techninės priežiūros jiems dirbant. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

SVARBU: Techninės priežiūros kartai apskaičiuoti vidutinėms sąlygoms. Dažniau atlikite techninę priežiūrą, jei mašina dirba sunkiose sąlygose.

Daugiau informacijos apie techninės priežiūros intervalų nustatymą arba ištrynimą rasite skyriuje "Kalibravimo pagalba" arba "Operatoriaus stoties pagalba".

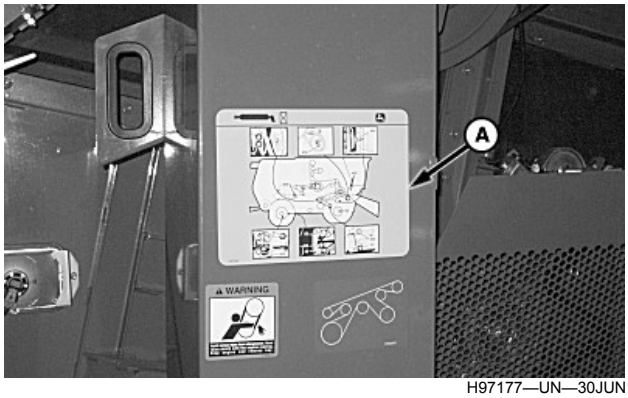
OUO6075,0004552-26-20DEC16

Tepimo lipdukų vietos



H97176—UN—30JUN10

Kairės pusės tepimo etiketė



H97177—UN—30JUN10

Dešiniosios pusės tepimo lipdukas

A—Tepimo lipdukai

SVARBU: HillMaster mašinos: Saugokitės, kad nesuspaustų. Visada iki galo nuleiskite mašinos išlyginimo sistemą prieš lįsdami po mašina atlikti techninės priežiūros darbų arba reguliavimo. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Tepimo etiketės (A) rodo įvairias mašinos tepimo taškų vietas. Laikykitės lipdukuose pateikto tepimo laiko ir žr. valandinius intervalus šiame skyriuje dėl išsamesnės informacijos.

Dėl sugedusių ar perkaitusių guolių gali kilti gaisras. Siekdami sumažinti guolių gedimų ar perkaitimo atvejų skaičių, laikykitės šiame skyriuje pateiktų valandinių intervalų.

Augalų masė ir kt. nešvarumai gali kauptis apie guolius ir guolių gaubtus. Periodiškai tikrinkite ir valykite šias vietas per visą nuėmimo darbų dieną.

OUO6075,00044AF-26-14NOV16

Hidraulinės žarnos pakeitimas

Hidraulinės žarnos turėtų dažnai būti tikrinamos, ar nėra nuotėkių, užsisukimų, įpjovimų, įtrūkimų, išdilimų, korozijos, pažeistų laidų pynių ar kitų pakenkimo ar pažeidimo požymių. Susidėvėjusios arba pažeistos žarnos gali naudojant sugesti ir turi būti nedelsiant pakeistos. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą dėl žarnų pakeitimo.

ĮSPĖJIMAS: Naudojant netinkamų parametrų žarnas gali sugesti mašina, būti sužeisti arba netgi žūti žmonės.

Jei žarnas reikia pagaminti, pasirūpinkite, kad jos būtų tokios pačios kokybės. Dėl žarnų specifikacijų kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.

Neteisingas žarnos ilgis ar išvedžiojimas gali padidinti žarnų susidėvėjimo arba sugadinimo galimybę. Naudokite seną žarną kaip orientyrą žarnos ilgiui ar išvedžiojimui.

Neteisingos jungtys gali sugadinti sujungiamas detales ar sukelti nuotėkį. Naudokite tik žarnų gamintojo patvirtintas plienines tvirtinimo detales. Naudokite teisingą dydį ir sriegio tipą, koks buvo pakeistos žarnos.

OUO6075,00043CC-26-12OCT16

Hidraulinės sistemos švara



X9811—UN—23AUG88

ĮSPĖJIMAS: Išsiveržęs slėgio veikiamas skystis gali prakirsti odą ir sunkiai sužeisti. Prieš atjungdami hidraulinę ar kitas sistemas, saugumo sumetimais iš anksto sumažinkite jose esantį slėgį. Sandariai priveržkite visas jos jungtis prieš padidindami sistemoje slėgį. Ieškodami nuotėkio naudokite kartono gabalėlį. Saugokite rankas ir kūną nuo suslėgtų darbinių skysčių.

Įvykus nelaimingam atsitikimui, nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Jei koks nors skystis pažeidžia odą, per kelias valandas chirurginiu būdu sužeidimas turi būti pašalintas, nes kitaip ši vieta gali gangrenuoti. Gydytojai, nesusidūrę su tokio pobūdžio traumomis, turėtų pasikonsultuoti su Deere & Company medicinos skyriumi Moline, Ilinojaus valstijoje ar kitais kompetentingais šios srities specialistais.

Švara

Jei hidraulinę sistemą reikia atjungti dėl techninės priežiūros, apsaugokite žarnų, vamzdžių ir detalių angų galus nuo užteršimo, naudodami švarius, be pūkų rankšluosčius ar švarius plastmasinius maišelius.

Prieš montuojant bet kokią keičiamą žarną, mažiausiai 10 sekundžių plaukite vidų nenaudotais dyzeliniais degalais arba iš naftos pagamintais nenaudotais valančiais tirpikliais. Nenaudokite vandens, tirpių vandenyje valiklių ar suslėgto oro.

SVARBU: Kad neužsiterštų hidraulinė sistema, nuvalykite hidraulinio komponento paviršius su elektros kontaktų valikliu.

Nuimkite dangtelį nuo daugiakanalės jungties ir prijunkite prie pjaunamosios prijungimo stotelės. Jungdami prie pjaunamosios nuvalykite daugiakanalės jungties paviršius, kad ant jų nebūtų purvo ir nešvarumų.

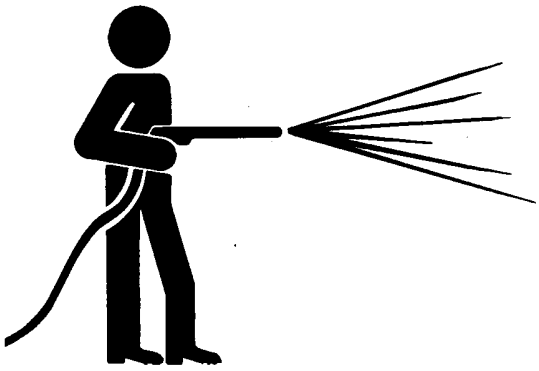
OUO6075,0004897-26-12APR18

Akumuliatoriaus slėgis

PASTABA: Dėl temperatūrų skirtumų akumuliatorius slėgis gali gerokai pakisti ir jį gali tekti koreguoti. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į oficialų "John Deere" atstovą.

OUO6075,00043CE-26-12OCT16

Aukšto slėgio purkštuvų naudojimas



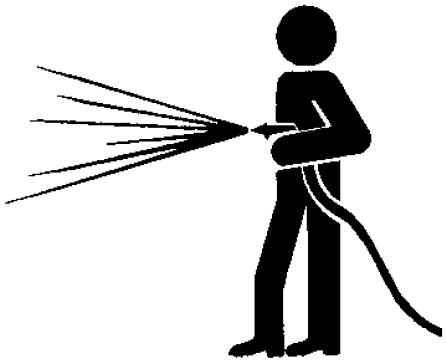
T6642EJ—UN—18OCT88

SVARBU: Aukšto slėgio plautuvai yra efektyvi mašinos plovimo priemonė. Kad nesugadintumėte mašinos, neprieikite arčiau nei 1 m (39 in) ir purkškite 45—90 laipsnių kampu, kai valote sandarinimo paviršius, sandariklius ir etiketes. Slėgis neturi viršyti 12 000 kPa (120 bar) (1740 psi).

Jokiu būdu nepurkškite arba neplaukite komponentų (pvz., variklio) šaltu vandeniu, kol jie yra karšti. Nenaudokite rotacinių purkštukų ar vandens virš 50 °C (122 °F) temperatūros ir nenusitaikykite į sandariklius. Vandens srovė turi būti nuolat judinama. Sumažinkite slėgį, kai aukšto slėgio plautuvą naudojate aušinimo blokams, guoliams ir elektronikos / elektros įrangai valyti. Tiesioginė aukšto slėgio vandens čiurkšlė gali pažeisti elektronikos / elektros komponentus arba jungtis, guolius ir hidraulinės sistemos sandariklius, degalų įpurškimo siurblius ar kitas jautrias detales bei komponentus. Laikykitės nurodymų, kurie pateikti aukšto slėgio plautuvų instrukcijoje ir padargų instrukcijose.

OUO6075,0004977-26-17MAY18

Suspausto oro naudojimas



RW56455—UN—30JUN97

SVARBU: Nukreipus suspaustą orą į elektroninius / elektros komponentus arba jungtis, gali susikaupti statinis elektros krūvis ir sugesti įrenginys.

OUO6075,0004976-26-17MAY18

Tepimo simboliai

ĮSPĖJIMAS: Niekada netepkite ar neremontuokite kukurūzų pjaunamosios, kol dirba mašinos variklis.

Tepkite John Deere universaliu SD Polyurea plastiniu tepalu, atspariu aukštai temperatūrai/aukštam slėgiui tepalu ar panašiu SAE universaliu plastiniu tepalu, atspariu aukštai temperatūrai su ypatingomis slėgio charakteristikomis (EP), pagal ant simbolio pažymėtas valandas.

Tepkite John Deere SAE 30 skystu tepalu ar tirštesniu tepalu ant simbolio nurodytais valandiniais intervalais.

SVARBU: Rekomenduojami techninės priežiūros intervalai taikytini vidutinėms darbo sąlygoms. DAŽNIAU atlikite techninę priežiūrą, jei mašina dirba nepalankiose sąlygose.

OUO6075,0000852-26-14MAR07

Atlikite mašinos techninę priežiūrą nustatytais intervalais

Atlikite tepimo, patikros ir reguliavimo darbus intervalais, kurie nurodyti lentelėse žemiau. Atlikite dalių techninės priežiūros darbus pagal pradinius reikalavimus. Pavyzdžiui, po 1 000 darbo valandų taip pat atlikite visų dalių techninę priežiūrą, kurių priežiūros intervalas yra kas 500 darbo valandų, kas 250 darbo valandų, kas 100 darbo valandų ir kas 25 darbo valandas arba kasdien.

SS43267,00006D2-26-12AUG15

Svarbios pastabos

SVARBU: Prieš tepdami tepalą ir po to tepimo vietas išvalykite. Nedelsdami pakeiskite bet kokius prarastus arba sugadintus tepimo taškus.

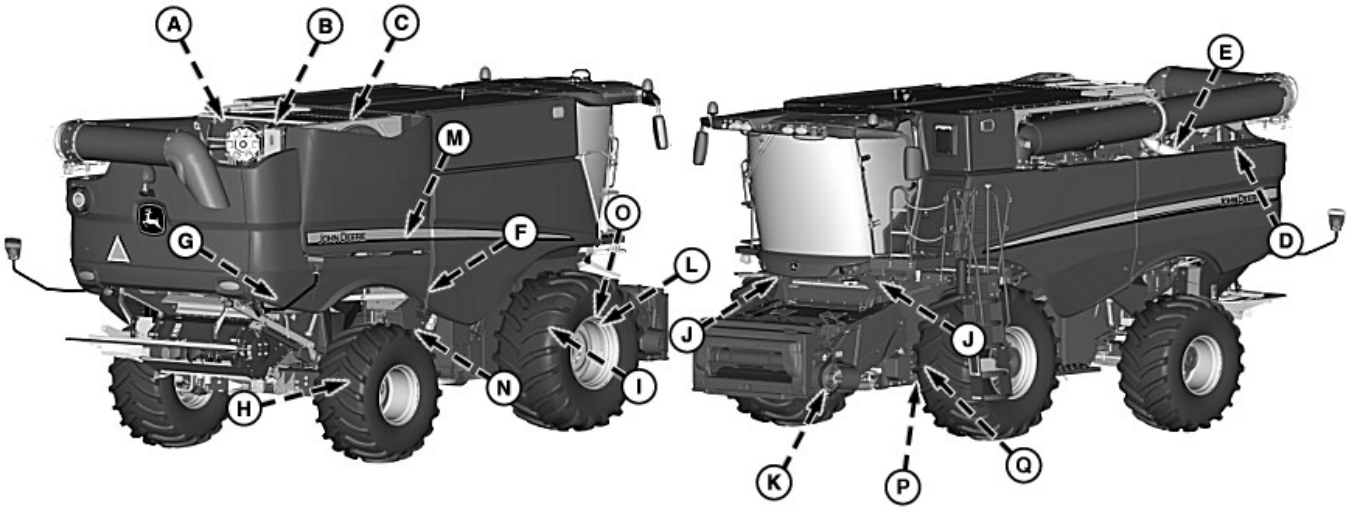
Šiame skyriuje pateikti tepimo ir techninės priežiūros intervalai.

Atitinkamo intervalo skirsnyje nurodytos vietos ir procedūros.

OUO6075,00045A8-26-25JAN17

Priežiūra — kas 10 valandų

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 10 valandų



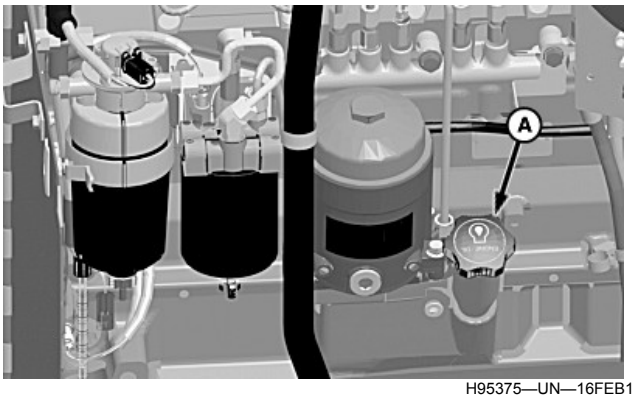
H123312—UN—07FEB18

Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Kas 10 valandų
A	Patikrinkite variklio alyvos lygį	•
B	Aušinimo skysčio lygio patikrinimas	•
C	Išvalykite radiatoriaus valytuvą, alyvos aušintuvą, kondensatorių, radiatorių ir įsiurbiamo oro aušintuvą	•
D	Patikrinkite hidraulinę ir hidrostatinę alyvą	•
E	Patikrinkite pagrindinio variklio pavarų dėžės alyvos lygį	•
F	Išleiskite vandenį iš oro kompresoriaus rezervuaro (jei įrengtas)	•
G	Patikrinkite degalų pirminio valymo filtrą	•
H	Sutepkite dviejų greičių keturių ratų pavaros variklio ašis Patepkite dviejų ratų pavaros, didelės ir itin didelės apkrovos ašies kaklelio guolius / lankstinius kaiščius (daug purvo)	•
I	Patepkite išorinius pagrindinės pavaros guolius (daug purvo)	•
J	Išvalykite oro kondicioneriaus išleidimo žarną	•
K	Patepkite kintamojo greičio nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžę (S760 ir S770 mašinos) (sudėtingos sąlygos)	•
L	Patikrinkite akmenų gaudyklę	•
M	Sutepkite nuosijų elevatoriaus apsauginę frikcinę movą (sunkios pasėlių sąlygos) (S780, S785 ir S790 mašinos)	•
N	Išvalykite ActiveVision™ nuosijų sistemos kamerą (jeigu įrengta)	•
O	Centrinis tepimo blokas (jei įrengtas) (HillMaster™ mašinos) • Sutepkite pagrindinės pavaros lankstą • Sutepkite pjaunamosios pavertimo pirminio cilindro kaištį • Sutepkite išlyginimo cilindro bloką	•
P	Be centrinio tepimo bloko ("HillMaster™" mašinos) • Pagrindinės pavaros lankstas	•
Q	Be centrinio tepimo bloko ("HillMaster™" mašinos) • Sutepkite pjaunamosios pavertimo pirminio cilindro kaištį • Sutepkite išlyginimo cilindro bloką	•

"ActiveVision" yra bendrovės "Deere & Company" prekės ženklas
HILLMASTER yra Deere & Company prekių ženklas

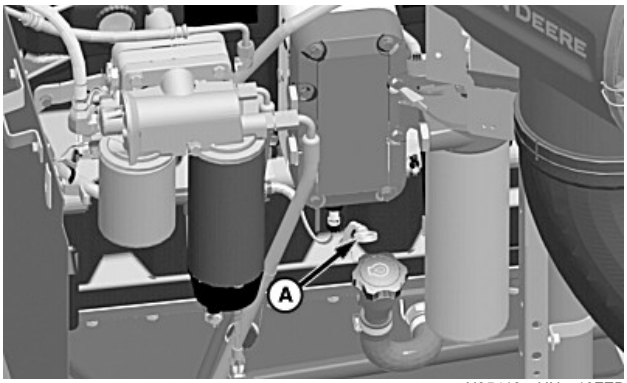
OUO6075,0004B3E-26-10JUN19

Variklio alyvos lygis



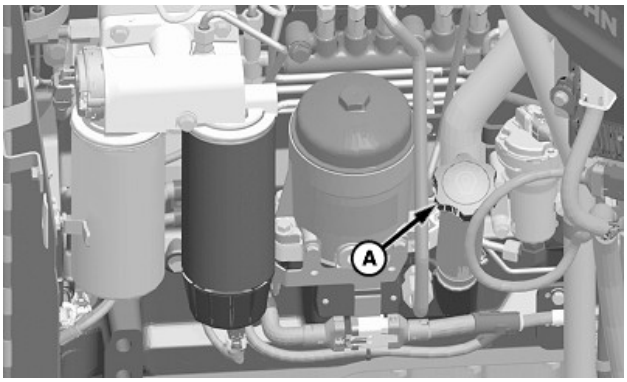
H95375—UN—16FEB10

2 pakopos / II etapo (A tipas)



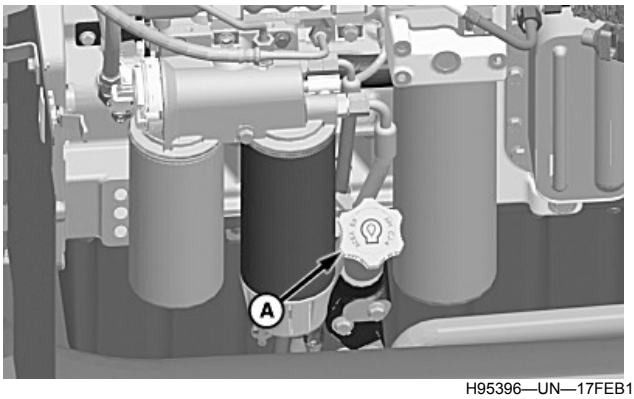
H95419—UN—19FEB10

"Tier 2" / II etapas (B tipas)



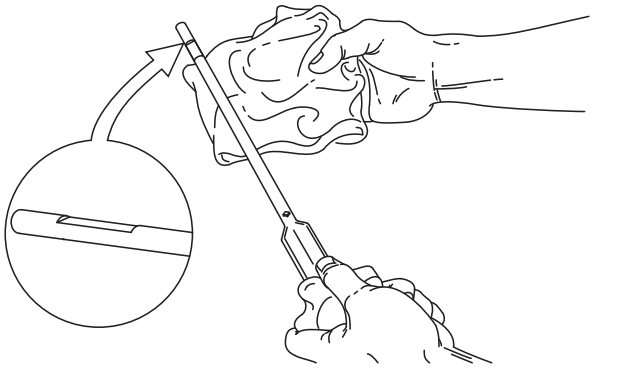
H95306—UN—11FEB10

"Final Tier 4" / V etapas (A tipas)



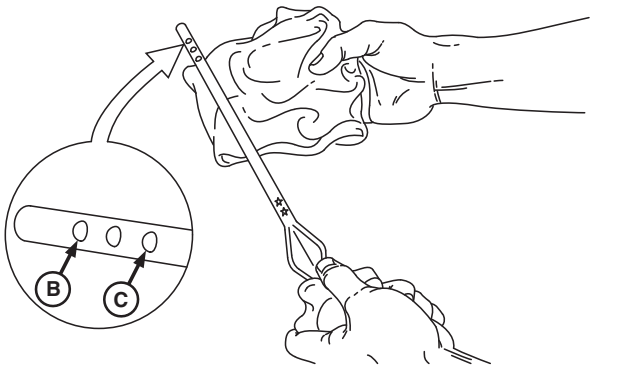
H95396—UN—17FEB10

"Final Tier 4" / V etapas (B tipas)



H112961—UN—17FEB15

"Tier 2" / II etapas



H113142—UN—11MAR15

"Final Tier 4" / V etapas

A—Lygio matuoklis
B—Žyma ADD
C—Žyma FULL

SVARBU: Svarbu palaikyti tinkamą mašininės alyvos lygį, kad būtų užtikrinta ilga variklio eksploatacijos trukmė. Alyvos lygį tikrinkite tuomet, kai mašina stovi ant lygaus paviršiaus.

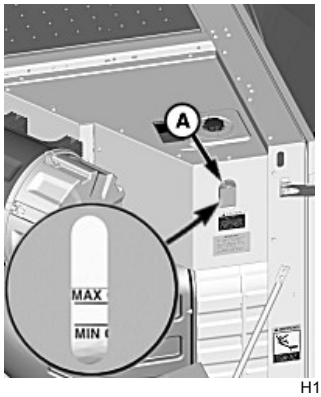
PASTABA: Prieš ištraukdami lygio matuoklį, kai tikrinate alyvos lygį, įsitikinkite, kad jis iki galo įsuktas arba įstumtas į korpusą.

Kasdien tikrinkite mašininės alyvos lygį matuokliu (A). Nepaleiskite variklio, jei alyvos lygis yra žemiau matuoklio žymos ADD.

Ištraukite lygio matuoklį ir patikrinkite alyvos lygį. Alyvos lygis turi būti tarp atžymos ADD ir matuoklyje užbrūkšniuotos srities viršaus. Jeigu alyvos lygis žemiau papildymo žymos, įpildykite reikiamą kiekį alyvos. Rekomendacijų dėl alyvos rasite skyriuje "Degalai ir tepalai".

OUO6075,00047E7-26-13NOV17

Variklio aušinimo skystis



H115495—UN—19AUG15

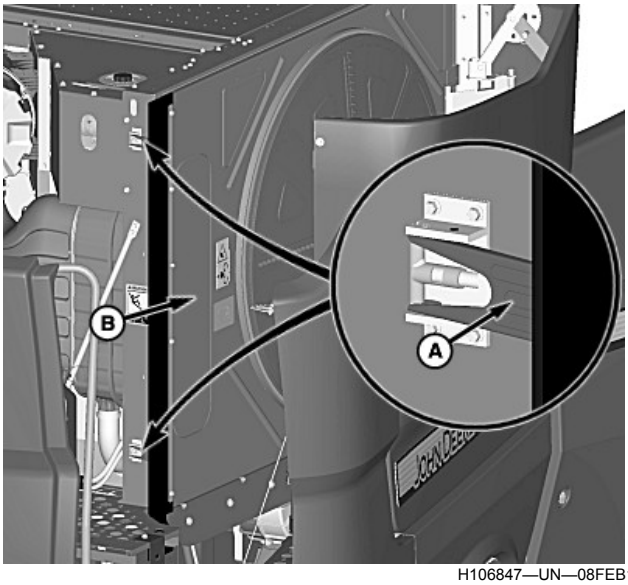
A—Išsiplėtimo bakelis

Aušinimo skysčio lygis turi būti tarp linijų "Max Cold" (maksimalus šaltas) ir "Min Cold" (minimalus šaltas). Įpilkite reikiamą kiekį aušinimo skysčio, jeigu jo lygis yra žemiau linijos "Min Cold" (minimalus šaltas).

Tikrinkite variklio aušinimo skysčio lygį išsiplėtimo bakelyje (A), kai atvėsęs variklis. Lygis turi būti ties linija "Max Cold" (maks. šaltas).

OUO6075,00043FB-26-21DEC16

Sukamasis sietas, alyvos aušintuvas, kondensatorius, radiatorius ir įsiurbiamo oro aušintuvas



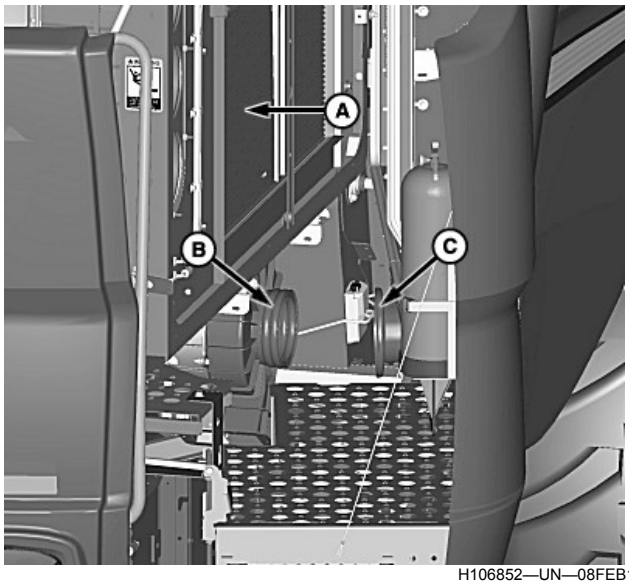
H106847—UN—08FEB13

A—Skląsčiai
B—Besisukančio sietelio durelės

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Ištraukite fiksatorius (A) ir atidarykite aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo dureles (B).

Tier 2 / II etapas (A tipas)



H106852—UN—08FEB13

A—Kondensatorius
B—Vakuumo kanalas
C—Perpumpavimo kanalas

PASTABA: Valykite sritis suslėgtu oru pūsdami iš vidaus į išorę.

Kasdien patikrinkite besisukantį sietelį ir įsitikinkite, kad jis laisvai sukasi.

Išvalykite besisukantį sietelį šepetėliu ir suslėgtu oru, kai ant sietelio arba už jo susikaups nešvarumų ir pelų.

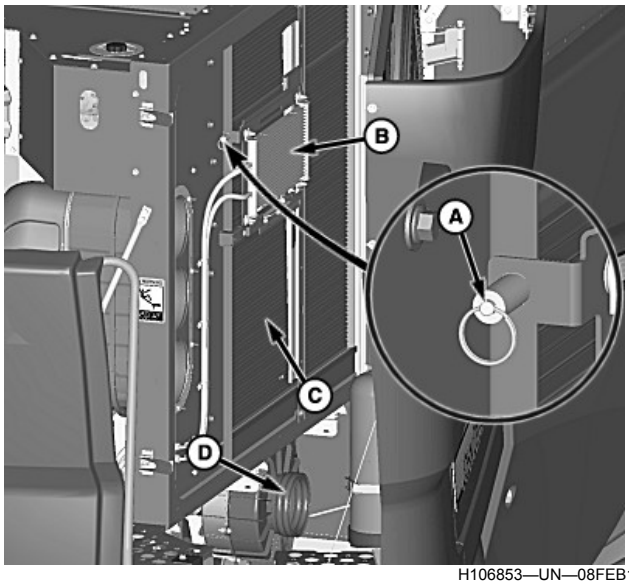
Išvalykite kondensatorių (A), alyvos aušintuvą ir įsiurbiamo oro aušintuvą ir radiatorių.

Išvalykite nešvarumus iš apatinio vakuuminio kanalo (B) ir perpumpavimo kanalo (C).

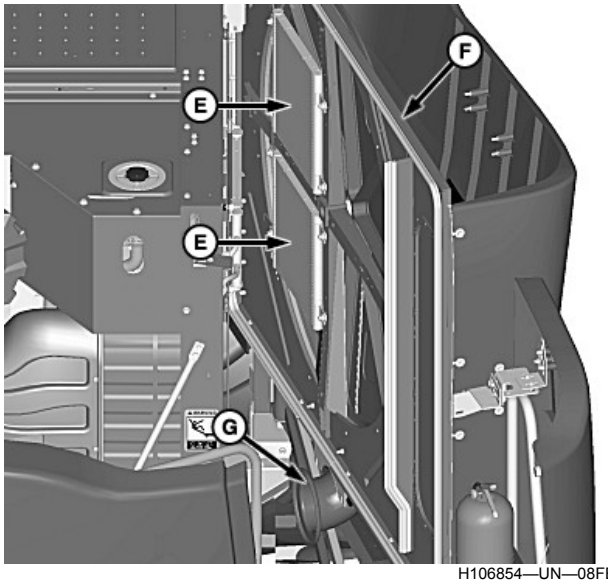
SVARBU: Sumažinkite aukšto slėgio plautuvo arba suspausto oro slėgį, kai valote aušintuvus. Kad nesugadintumėte ir nesulenktumėte plokštelių, nukreipkite vandenį arba orą tiesiai į jas. Sulankstytų briaunų tiesinimui naudokite briaunoms skirtus šepečius. Sulankstytos briaunos sumažina aušintuvo našumą.

Uždarykite ir užsklęskite besisukančio sietelio dureles.

"Tier 2" / II etapas (B tipas) ir "Final Tier 4" / V etapas



H106853—UN—08FEB13



H106854—UN—08FEB13

A—Blokavimo kaištis
B—Degalų aušintuvas
C—Radiatorius
D—Vakuumo kanalas
E—Kondensatoriai
F—Besisukančio sietelio durelės
G—Perpumpavimo kanalas

PASTABA: Valykite sritis suslėgtu oru pūsdami iš vidaus į išorę.

Kasdien patikrinkite besisukantį sietelį ir įsitikinkite, kad jis laisvai sukasi.

Išvalykite besisukantį sietelį šepetėliu ir suslėgtu oru, kai ant sietelio arba už jo susikaups nešvarumų ir pelų.

Ištraukite blokavimo kaištį (A) ir sukite degalų aušintuvą (B), kad išsivalytų.

Išvalykite radiatorių (C), alyvos aušintuvą ir antrinį aušintuvą.

Išvalykite nešvarumus iš apatinio vakuuminio kanalo (D).

Išvalykite kondensorius (E), esančius ant besisukančio sieto durelių (F).

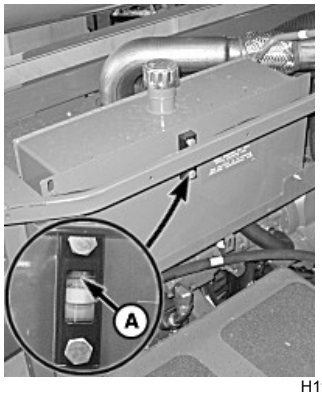
Nuvalykite nešvarumus nuo perdavimo kanalo (G).

SVARBU: Sumažinkite aukšto slėgio plautuvo arba suspausto oro slėgį, kai valote aušintuvus. Kad nesugadintumėte ir nesulenktumėte plokštelių, nukreipkite vandenį arba orą tiesiai į jas. Sulankstytų briaunų tiesinimui naudokite briaunoms skirtus šepečius. Sulankstytos briaunos sumažina aušintuvo našumą.

Uždarykite ir užsklęskite besisukančio sietelio dureles.

OUO6075,0004975-26-17MAY18

Hidrostatinė / hidraulinė alyva



H115659—UN—28AUG15

A—Stebėjimo langelis

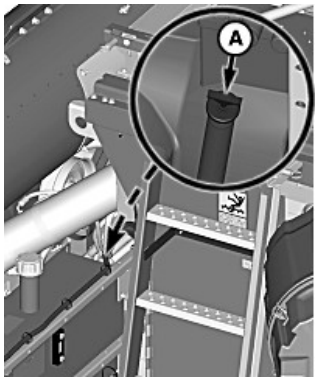
Tikrinkite su nuleista ant žemės pjaunamąja.

Kai nuožulnioji kamera visiškai nuleista, alyvos lygis turi būti iki stebėjimo langelio (A) viršaus.

Jei reikia, įpilkite alyvos.

OUO6075,0004413-26-21DEC16

Pagrindinio variklio pavarų dėžės alyva



H121743—UN—12JUN17

A—Lygio matuoklis

Prieš pradėdami tikrinti hidraulinę alyvą variklio pavarų dėžėje, UŽGESINKITE variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

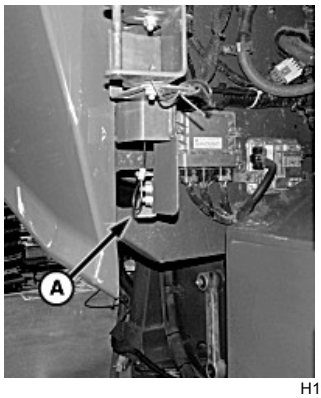
Leiskite mašinai pastovėti 5 minutes, kad alyvoje susireguliuotų oras.

Alyvos lygis neturi būti žemiau lygio matuoklio (A) žymos "ADD" (papildyti).

Jei reikia, įpilkite alyvos.

OUO6075,000493D-26-12APR18

Oro kompresoriaus rezervuaras (jei įrengtas)



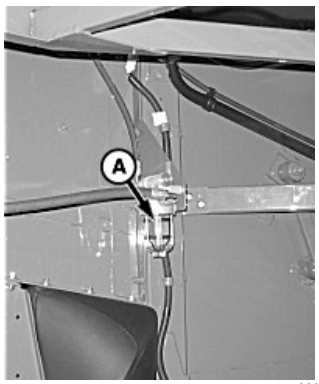
H115497—UN—19AUG15

A—Oro rezervuaro išleidimo lynas

Patraukite oro rezervuaro išleidimo lyną (A) ir išleiskite vandenį iš rezervuaro.

OUO6075,00043FD-26-21DEC16

Degalų stambaus valymo filtras



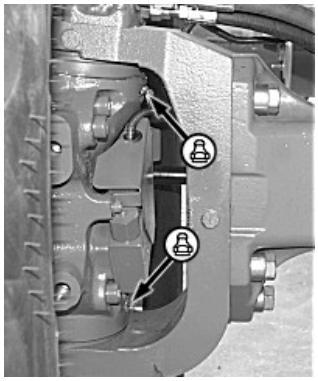
H117746—UN—17MAR16

A—Degalų stambaus valymo filtras

Vizualiai patikrinkite degalų stambaus valymo filtrą (A) ir išvalykite, jei ant sietelio yra nuosėdų.

OUO6075,00043FE-26-21DEC16

Dviejų greičių keturių ratų pavaros variklio lankstai (daug purvo)



H115499—UN—19AUG15

PASTABA: Dirbant ten, kur daug purvo ir vandens, kas 10 valandų tepkite variklio lankstus. Įprastomis darbo sąlygomis tepkite kas 50 valandų.

Sutepkite tepimo atvamzdį, kol tepalas išsilies per viršutinį ir apatinį variklio lanksto sandariklius.

Sutepkite du tepimo taškus (iš abiejų pusių).

OUO6075,0004687-26-22MAR17

Dviejų ratų pavara, didelės ir itin didelės apkrovos ašies kaklelio guoliai / lankstiniai kaiščiai (daug purvo)



H115500—UN—19AUG15

PASTABA: Dirbant ten, kur daug purvo ir vandens, kas 10 valandų tepkite galinės ašies guolius ir variklio atramos taškus. Įprastomis darbo sąlygomis tepkite kas 50 valandų.

Sutepkite tepimo atvamzdį, kol tepalas išsilies per viršutinį ir apatinį variklio lanksto sandariklius.

Kai dirbama ten, kur daug purvo ir vandens, kas 10 valandų tepkite tepimo taškus (abiejose pusėse).

OUO6075,0004688-26-22MAR17

Išoriniai pagrindinės pavaros guoliai (daug purvo)



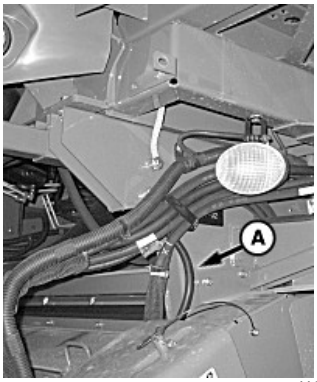
H115501—UN—19AUG15

PASTABA: Dirbant ten, kur yra daug purvo ir vandens, tepkite kas 10 darbo valandų išorinius pagrindinės pavaros guolius. Įprastomis darbo sąlygomis tepkite kas 50 valandų.

Kai dirbama ten, kur daug purvo ir vandens, kas 10 valandų tepkite tepimo taškus (abiejose pusėse).

OUO6075,0004689-26-22MAR17

Oro kondicioneriaus išleidimo žarna



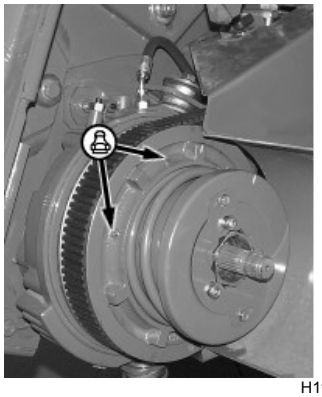
H115502—UN—19AUG15

A—Išleidimo žarna

Išvalykite oro kondicioneriaus išleidimo žarną (A) abiejose kabinos pusėse.

OUO6075,0004402-26-21DEC16

Kintamojo greičio nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžė (S760 ir S770 mašinos) (sudėtingos sąlygos)



H115503—UN—19AUG15

PASTABA: Nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžei tepti naudokite John Deere TY6341 universalųjį SD Polyurea tepalą arba John Deere TY25744 sintetinį tepalą.

Per daug sutepus, tepalas gali ištrykšti ant diržo ir sutrikdyti diržo veikimą.

Pasukite skriemulį taip, kad tepimo atvamzdžiai būtų dvyliktos ir antros valandų padėtyse.

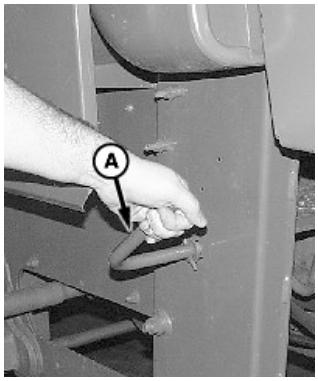
Kai dirbate sunkiomis sąlygomis arba pjaunate tankiai suaugusius kukurūzus, tepkite tepimo tašką, esantį dvyliktos valandos padėtyje, 5—8 tepalo dozėmis kas 10 valandų.

Tepalo perteklius ištrykšta iš po spyruoklės.

Tepkite tepimo tašką, esantį antros valandos padėtyje, 2—3 tepalo dozėmis kas 10 valandų.

OUO6075,000493E-26-12APR18

Akmenų gaudyklė



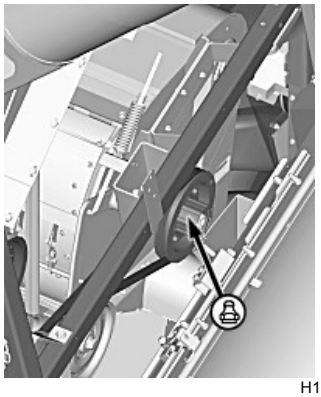
H115496—UN—19AUG15

A—Svirtis

Ištraukite užsifiksuojantį kaištį ir svirtimi ištuštinkite akmenų gaudyklę (A). Uždarykite akmenų gaudyklę ir įtvirtinkite užsifiksuojančiu kaiščiu.

OUO6075,0004404-26-21DEC16

Nuosijų elevatoriaus apsauginė frikcinė mova (sunkios pasėlių sąlygos) (S780, S785 ir S790 mašinos)



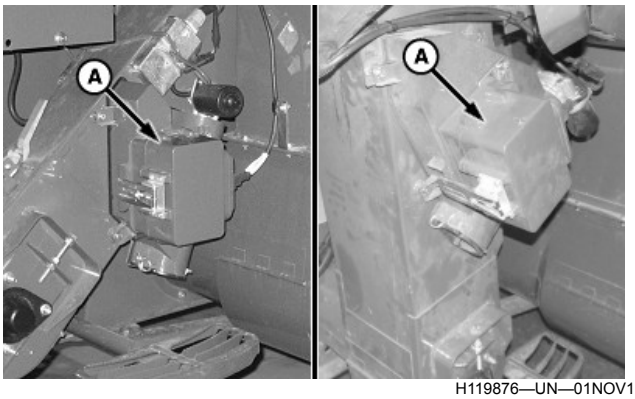
H115504—UN—19AUG15

PASTABA: Kai dirbate sudėtingomis pasėlių sąlygomis, sutepkite nuosijų elevatoriaus apsauginę frikcinę movą kas 10 valandų. Įprastomis darbo sąlygomis tepkite kas 50 valandų.

Patepkite tepimo taškus ant nuobirų elevatoriaus apsauginė frikcinė movos.

OUO6075,00048A0-26-08FEB18

"ActiveVision™" nuosijų sistemos kamera (jeigu įrengta)



H119876—UN—01NOV16

A tipas / B tipas

A—"ActiveVision™" nuobirų sistemos kamera

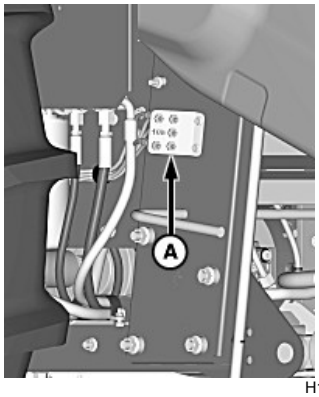
PASTABA: Išvalykite kameros objektyvą kartą per savaitę arba pagal poreikį. Programinės įrangos objektyvo nešvarumų indikatorius įspėja operatorių, kad kameros objektyvą reikia išvalyti, priešingu atveju gali sumažėti sistemos našumas.

Valymų dažnis priklauso nuo daugelio faktorių, įskaitant eksploatacijos sąlygas, orą ir augalų būklę. Nuvalykite kameros objektyvą minkšta, sudrėkinta medžiagine šluoste.

Atidarykite fiksatorių ir išvalykite ActiveVision™ nuosijų sistemos kamerą (A).

OUO6075,0004487-26-18JAN17

Centrinis tepimo blokas (jei įrengtas) ("HillMaster™" mašinos)



H123115—UN—19JAN18

A—Laikiklis

Tepimo taškai ant laikiklio (A) yra nurodytose vietose:

- Pagrindinės pavaros ašis (abiejose pusėse)
- Pjaunamosios pavertimo pagrindinio cilindro šarnyro kaištis
- Išlyginimo mechanizmo cilindrų korpusai (abiejose pusėse)

Patepkite šias jungtis, kol tepalas išsilies nustatytose vietose.

OUO6075,0004B3F-26-07JUN19

Pagrindinės pavaros ašis (be centrinio tepimo bloko) ("HillMaster™" mašinos)



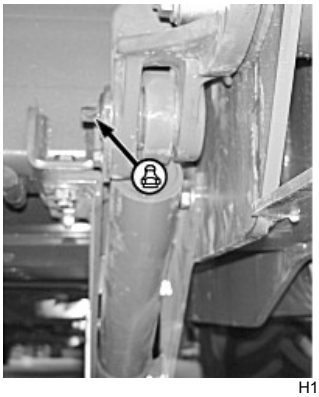
H120022—UN—14NOV16

Patepkite tepimo taškus (abiejose pusėse), kol ištrykš alyva.

OUO6075,000488F-26-07FEB18

"ActiveVision" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas

Pjaunamosios pavertimo pagrindinio cilindro šarnyro kaištis (be centrinio tepimo bloko) (HillMaster™ mašinos)

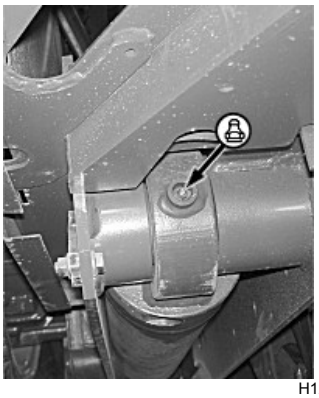


H120023—UN—14NOV16

Patepkite tepimo taškus (abiejose pusėse), kol ištrykš alyva.

OUO6075,0004B41-26-09APR19

Išlyginimo mechanizmo cilindro blokas (be centrinio tepimo bloko) ("HillMaster™" mašinos)

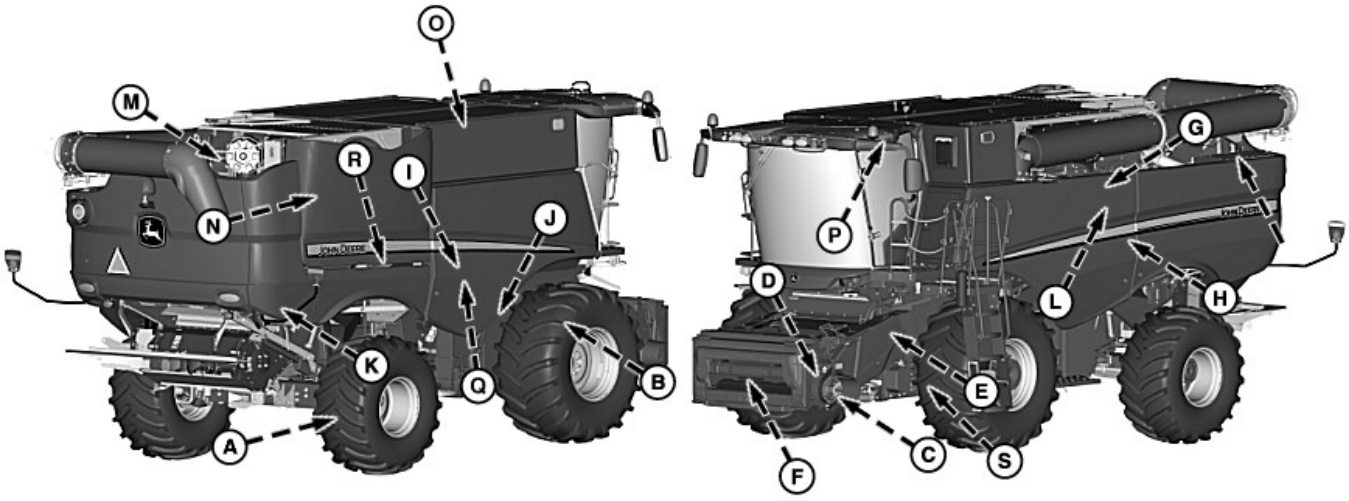


H120024—UN—14NOV16

Patepkite tepimo taškus (abiejose pusėse), kol ištrykš alyva.

OUO6075,0004891-26-07FEB18

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 50 valandų



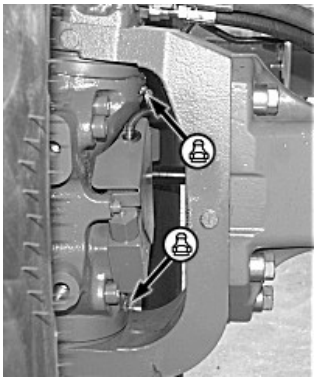
H123391—UN—08FEB18

Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Kas 50 valandų
A	Sutepkite dviejų greičių keturių ratų pavaros variklio ašis Patepkite dviejų ratų pavaros, didelės ir itin didelės apkrovos ašies kaklelio guolius / lankstinius kaiščius (normalios sąlygos)	•
B	Patepkite išorinius pagrindinės pavaros guolius (normalios sąlygos)	•
C	Patepkite kintamo greičio nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžę (S760 ir S770 mašinos) (įprastos sąlygos)	•
D	Patikrinkite nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžės alyvą	•
E	Patepkite kintamojo greičio nuožulniosios kameros viršutinį skriemulius (S760 ir S770 mašinos)	•
F	Patikrinkite (išvalykite) šoninio pakreipimo nuožulniąją kamerą	•
G	Sukite kuliamosios kintamojo greičio varomuosius ir varančiuosius skriemulius	•
H	Patepkite kuliamosios kintamo greičio varomuosius ir varančiuosius skriemulius (S770 papildoma įranga, S780, S785 ir S790 mašinos)	•
I	Patepkite valymo ventiliatoriaus kintamojo greičio viršutinius skriemulius	•
J	Patepkite valymo ventiliatoriaus kintamojo greičio apatinius skriemulius	•
K	Patikrinkite degalų pirminio valymo filtrą	•
L	Patikrinkite dviejų greičių kuliamosios pavaros alyvą	•
M	Patikrinkite pirminį vandens atskyrimo nuo degalų filtrą	•
N	Patikrinkite radiatorių, tarpinio šaldymo šilumokaitį, tepalo aušintuvą ir kondensatorių	•
O	Patikrinkite masės srauto jutiklį	•
P	Išvalykite (pakeiskite) kabinos gryno oro filtrą	•
Q	ActiveVision™ Išvalykite grūdų keltuvo kamerą (jei įrengta)	•
R	Sutepkite nuosijų elevatoriaus apsauginę frikcinę movą (normalios pasėlių sąlygos) (S780, S785 ir S790 mašinos)	•
S	Sutepkite pagrindinės pavaros junges	•

"ActiveVision" yra bendrovės "Deere & Company" prekės ženklas

OUO6075,0004893-26-31MAY18

Dviejų greičių keturių ratų pavaros variklio šarnyrai (įprastomis sąlygomis)



H115499—UN—19AUG15

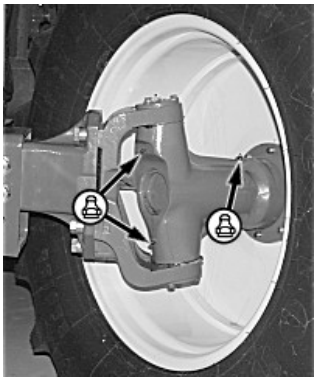
PASTABA: Dirbant ten, kur daug purvo ir vandens, kas 10 valandų tepkite variklio lankstus. Įprastomis darbo sąlygomis tepkite kas 50 valandų.

Sutepkite tepimo atvamzdį, kol tepalas išsilies per viršutinį ir apatinį variklio lanksto sandariklius.

Sutepkite du tepimo taškus (iš abiejų pusių).

OUO6075,000468A-26-22MAR17

Dviejų ratų pavaros, didelės ir itin didelės apkrovos ašies kaklelio guoliai ir lankstiniai kaiščiai (normalios sąlygos)



H115500—UN—19AUG15

PASTABA: Dirbant ten, kur daug purvo ir vandens, kas 10 valandų tepkite galinės ašies guolius ir variklio atramos taškus. Įprastomis darbo sąlygomis tepkite kas 50 valandų.

Sutepkite tepimo atvamzdį, kol tepalas išsilies per viršutinį ir apatinio lanksto sandariklius.

Įprastomis darbo sąlygomis tepkite tepimo taškus (abiejose pusėse) kas 50 valandų.

OUO6075,000468B-26-22MAR17

Išoriniai pagrindinės pavaros guoliai (normalios sąlygos)



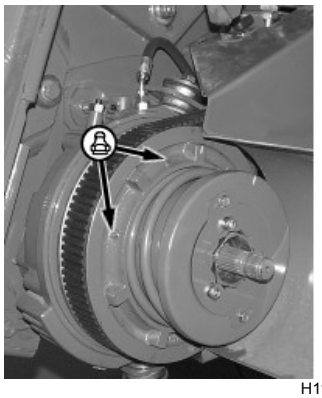
H115501—UN—19AUG15

PASTABA: Dirbant ten, kur yra daug purvo ir vandens, tepkite kas 10 darbo valandų išorinius pagrindinės pavaros guolius. Įprastomis darbo sąlygomis tepkite kas 50 valandų.

Įprastomis darbo sąlygomis tepkite tepimo taškus (abiejose pusėse) kas 50 valandų.

OUO6075,000468C-26-22MAR17

Kintamo greičio nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžė (S760 ir S770 mašinos) (įprastos sąlygos)



H115503—UN—19AUG15

PASTABA: Nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžei tepti naudokite John Deere TY6341 universalųjį SD Polyurea tepalą arba John Deere TY25744 sintetinį tepalą.

Per daug sutepus, tepalas gali ištrykšti ant diržo ir sutrikdyti diržo veikimą.

Pasukite skriemulį taip, kad tepimo atvamzdžiai būtų dvyliktos ir antros valandų padėtyse.

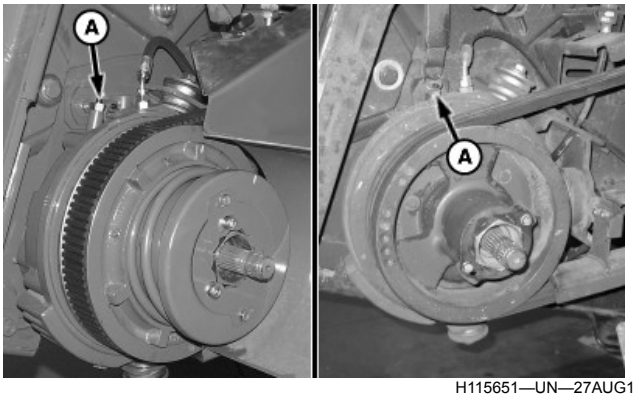
Kai dirbate įprastomis sąlygomis, tepkite tepimo tašką, esantį dvyliktos valandos padėtyje (10—15 kartų), ir tepimo tašką, esantį antros valandos padėtyje (5—8 kartus), kas 50 valandų.

Sutepę prasukite reguliuojamuosius skriemulius per visą

greičio diapazoną porą kartų, kad tepalas tolygiai pasiskirstytų ant kumštelių paviršiaus.

OUO6075,000493F-26-12APR18

Nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžės alyva



H115651—UN—27AUG15

Kintamo greičio / kelių greičių reversoriaus pavarų dėžė

A—Lygio matuoklis

Pakelkite tiektuvo konvejerį ir nuleiskite avarinį stabdiklį.

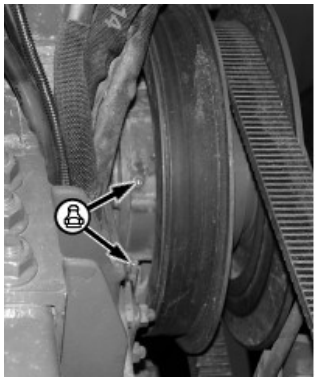
PASTABA: Pavarų dėžėms su alyvos aušintuvu reikia leisti paveikti kelias minutes. Taip užtikrinsite, kad aušintuvas būtų pripildytas alyvos.

Alyvos lygis turi būti iki rievėtos matuoklio dalies.

Ištraukite matuoklį (A) ir patikrinkite alyvos lygį.

OUO6075,00046D1-26-28MAR17

Kintamojo greičio nuožulniosios kameros viršutiniai skriemuliai (S760 ir S770 mašinos)



H115652—UN—27AUG15

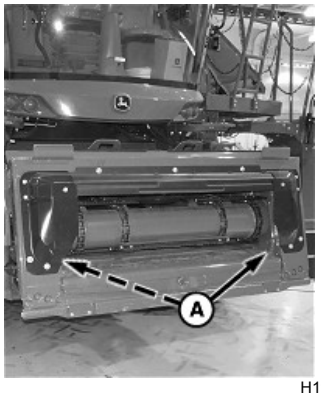
PASTABA: Gali tekti pasukti skriemulį, kad pasiektumėte tepimo taškus.

Pakelkite tiektuvo konvejerį ir nuleiskite avarinį stabdiklį.

Patepkite tepimo taškus iš apatinės nuožulniosios kameros pusės.

OUO6075,000440C-26-21DEC16

Nuožulniosios kameros pavertimas ant šono



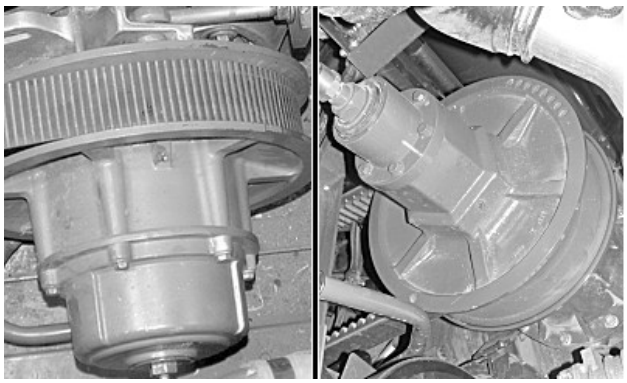
H115653—UN—28AUG15

A—Valymo vietos

Patikrinkite, ar valymo vietose (A) nesusikaupė medžiagos, kuri gali neleisti pakreipti pjaunamosios. Prireikus išvalykite.

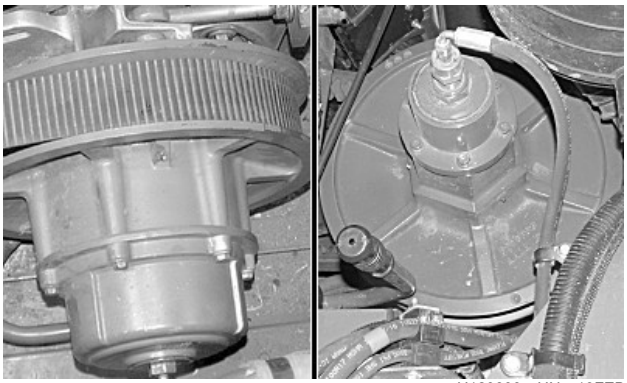
OUO6075,000440D-26-21DEC16

Kuliamosios kintamo greičio varomieji ir varantieji skriemuliai



H120802—UN—13FEB17

Varomieji ir varantieji skriemuliai (mažas skersmuo)



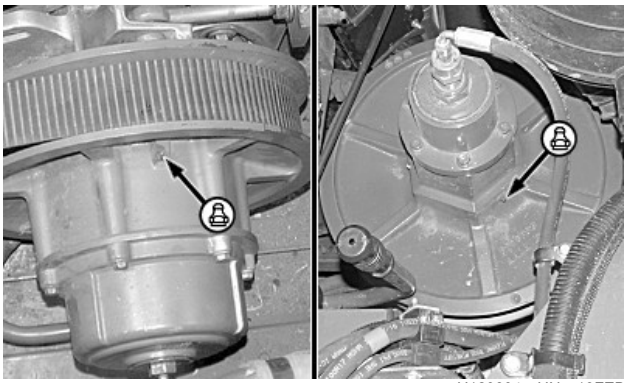
H120803—UN—13FEB17

Varomieji ir varantieji skriemuliai (didelis skersmuo)

Kuliamosios kintamo greičio skriemuliai: Paleiskite mašiną ir prasukite skriemulius visu greičio diapazonu, jeigu jie visą laiką veikia didele sparta. Sukant skriemulius įvorės prisipildo tepalo, jau esančio skriemulio ertmėje.

OUO6075,00045D9-26-13FEB17

Kuliamosios kintamo greičio varomieji ir varantieji skriemuliai (S770 papildoma įranga, S780, S785 ir S790 mašinos)



H120804—UN—13FEB17

Varomieji / varantieji skriemuliai

PASTABA: S770 mašinose, kuriose įrengtas papildomas didelio skersmens skriemulys, tepimo taškus BŪTINA tepti kas 50 valandų.

SVARBU: Kuliamosios kintamojo greičio varomieji ir varantieji skriemuliai: Tepimo tašką patepkite 20–25 tepalo dozėmis. NEPADAUGINKITE TEPALO.

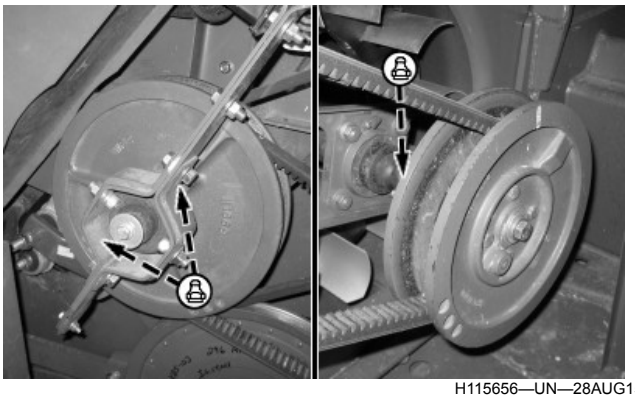
Kuliamosios kintamojo greičio varomieji ir varantieji skriemuliai: Sukite skriemulius, kad galėtumėte prieiti prie tepimo taško.

PASTABA: Paleiskite mašiną ir kelis kartus leiskite kuliamajai veikti visu greičio diapazonu, kad tolygiai pasiskirstytų tepalas.

Kuliamosios kintamojo greičio varantieji skriemuliai: Prieš tepimą užspauskite skriemulius (didelis greitis) išorinėje skriemulio stebulėje. Pasukite skriemulį, kad galėtumėte pasiekti tepimo tašką. Įjunkite darbinį cilindro apsukų ciklą, kad pasiskirstytų tepalas, jei visą laiką dirbama dideliu greičiu.

OUO6075,00045DA-26-20MAR17

Valymo ventiliatoriaus kintamojo greičio viršutinis ir apatinis skriemuliai



H115656—UN—28AUG15

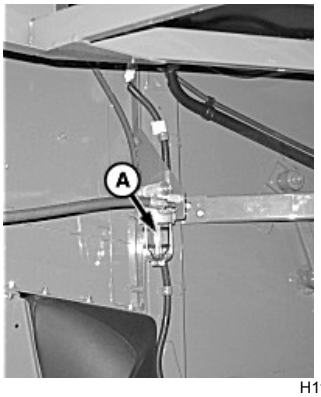
Viršutiniai / apatiniai skriemuliai

Valymo ventiliatoriaus kintamojo greičio viršutiniai skriemuliai: Patepkite abu išorinio skriemulio įvorės tepimo taškus. Sukite skriemulius, kad galėtumėte prieiti prie tepimo taško.

Valymo ventiliatoriaus kintamojo greičio apatiniai skriemuliai: Patepkite vidinio skriemulio įvorės tepimo tašką. Sukite skriemulius, kad galėtumėte prieiti prie tepimo taško.

OUO6075,0004410-26-21DEC16

Degalų stambaus valymo filtras



H115657—UN—28AUG15

A—Degalų stambaus valymo filtras

Vizualiai patikrinkite degalų stambaus valymo filtrą (A) ir išvalykite, jei ant sietelio yra nuosėdų.

Uždarykite degalų uždaromąjį vožtuvą.

Išimkite degalų stambaus valymo filtrą ir išvalykite tinklelį.

Sumontuokite sietą ir filtrą. Pripildymui atidarykite degalų bako uždarymo vožtuvą. Daugiau informacijos rasite skyriuje "Techninė priežiūra – pagal poreikį (variklio skysčiai ir filtrai)".

OUO6075,0004411-26-21DEC16

Dviejų greičių kuliamosios pavaros alyva



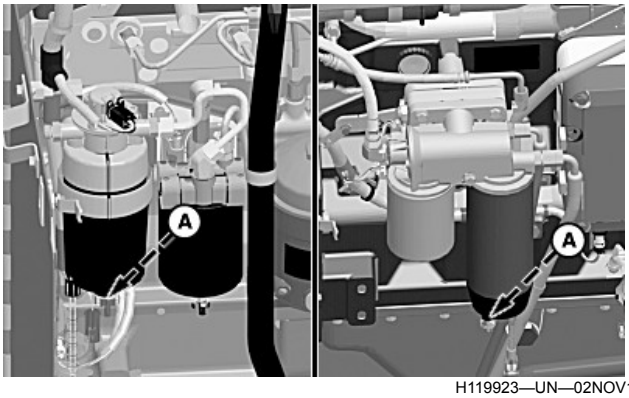
H115658—UN—28AUG15

A—Lygio matuoklis

Ištraukite matuoklį (A) ir patikrinkite alyvos lygį. Jei reikia, įpilkite alyvos, kad pakoreguotumėte lygį, rodomą lygio matuoklio.

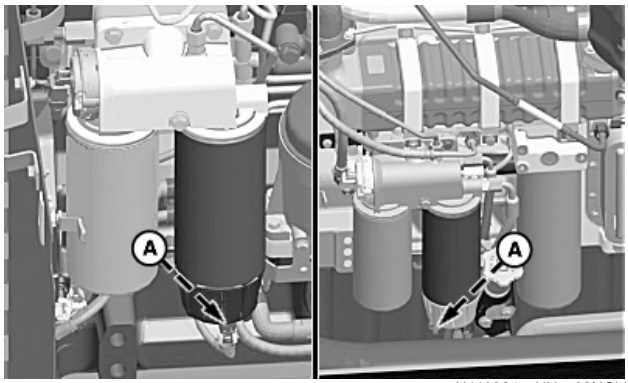
OUO6075,0004412-26-21DEC16

Vandens skirtuvo stambaus valymo degalų filtras



H119923—UN—02NOV16

"Tier 2' / II etapas (A tipas / B tipas)



H119924—UN—02NOV16

"Final Tier 4" / V etapas (A tipas / B tipas)

A—Išleidimas

Patikrinkite vandens skyriklio indą.

Atidarykite išleidimo angą (A) ir išleiskite vandenį iš vandens skirtuvo gaubto.

OUO6075,00047EA-26-13NOV17

Radiatorius, įsiurbiamo oro aušintuvas, alyvos aušintuvas ir kondensatorius



H115662—UN—28AUG15

Išvalykite radiatorių suslėgtu oru pūsdami iš vidaus į išorę.

Patikrinkite, ar nėra pelų sąnašų, jei reikia, išvalykite.

OUO6075,0004415-26-21DEC16

Masės srauto jutiklis



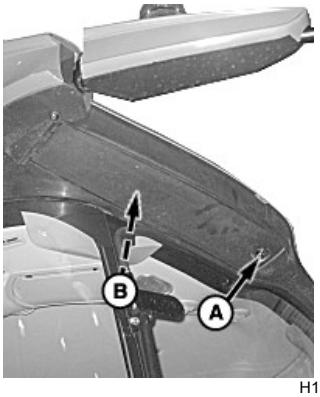
H123564—UN—22FEB18

PASTABA: Jei mašinoje yra grūdų bunkerio dangčių, būtina išmontuoti apatinio atraminio strypo įrangą norint nuleisti grūdų bunkerio krovimo sraigtą.

Nuleiskite grūdų bunkerio krovimo sraigtą ir nuvalykite masės srauto jutiklio plokštę.

OUO6075,0004882-26-22FEB18

Kabinos šviežio oro filtras



H115664—UN—28AUG15

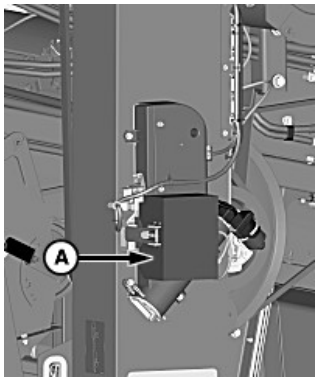
A—Rankenėlė
B—Šviežio oro filtras

PASTABA: Kabinos šviežio oro filtrą gali tekti valyti dažniau, jeigu dirbate labai dulkėtoje aplinkoje.

Pasukite rankenėlę (A) ir nuleiskite prieigos dangtį. Išimkite gryno oro filtrą (B), kad galėtumėte jį išvalyti arba pakeisti.

OUO6075,0004417-26-21DEC16

ActiveVision™ išvalytų grūdų elevatoriaus kamera (jei įrengta)



H125313—UN—06NOV18

A—ActiveVision™ išvalytų grūdų elevatoriaus kamera

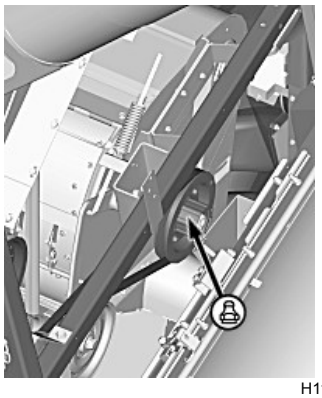
PASTABA: Išvalykite kameros objektyvą kartą per savaitę arba pagal poreikį. Objektyvo užterštumo indikatorius programoje operatoriui nurodo, kada laikas valyti kameros objektyvą, kad sistema tinkamai funkcionuotų.

Valymo dažnumas priklauso nuo keleto veiksnių, įskaitant eksploatacijos sąlygas, orą ir pasėlių sąlygas. Nuvalykite kameros objektyvą sudrėkinta minkšta medžiagine šluoste.

Atleiskite fiksatorių ir nuvalykite ActiveVision™ grūdų elevatoriaus kamerą (A).

OUO6075,0004A41-26-06NOV18

Nuosijų elevatoriaus apsauginė frikcinė mova (normalios pasėlių sąlygos) (S780, S785 ir S790 mašinos)



H115504—UN—19AUG15

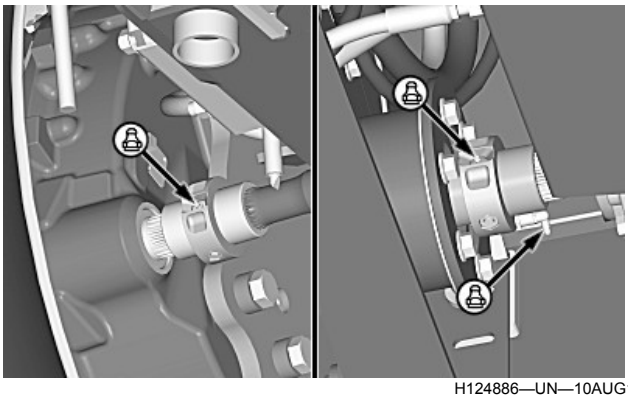
PASTABA: Kai dirbate sudėtingomis pasėlių sąlygomis, sutepkite nuosijų elevatoriaus apsauginę frikcinę movą kas 10 valandų. Įprastomis darbo sąlygomis tepkite kas 50 valandų.

"ActiveVision" yra bendrovės "Deere & Company" prekės ženklas

Patepkite tepimo taškus ant nuobirų elevatoriaus apsauginė frikcinė movos.

OUO6075,00048A1-26-08FEB18

Pagrindinės pavaros jungės



H124886—UN—10AUG18

Lygaus pagrindo mašinos arba "HillMaster™" mašinos

PASTABA: Tepkite tepimo taškus (abiejose pusėse), kol iš angų ištrykš tepalo.

Lygaus pagrindo mašinos turi vieną pagrindinės pavaros jungės tepimo tašką.

HillMaster™ mašinos turi du pagrindinės pavaros jungės tepimo taškus.

Patepkite pagrindinės pavaros jungę tepimo taškuose (abejose pusėse).

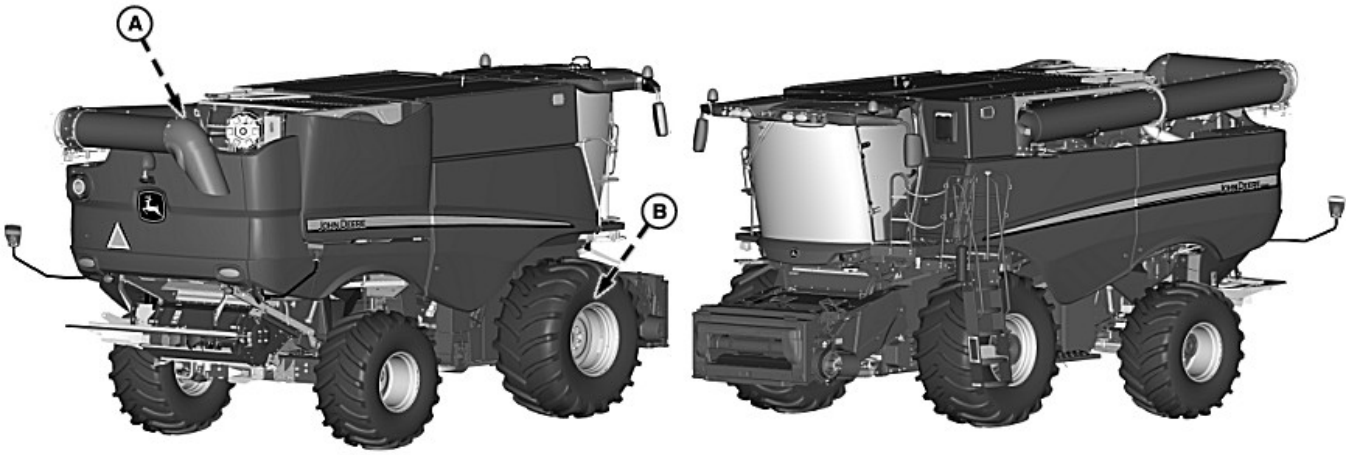
Pagal techninius reikalavimus priveržkite varžtą su įleidžiamąja galvute ant pagrindinės pavaros jungės (abejose pusėse).

Specifikacija	
Varžtas su įleidžiamąja galvute—Veržimo jėga	10 N·m (89 in)

OUO6075,0004A19-26-24AUG18

HILLMASTER yra Deere & Company prekių ženklas

Techninės priežiūros intervalų lentelė – po pirmųjų 100 valandų



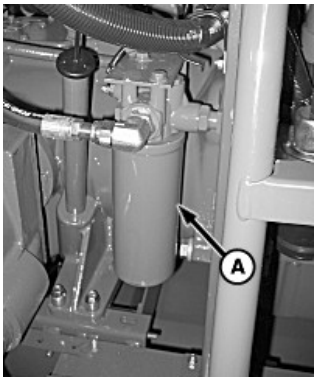
H119631—UN—13OCT16

Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Po pirmųjų 100 valandų
A	Pakeiskite pagrindinio variklio pavarų dėžės filtrą (S760 ir S770 ProDrive™ mašinos)	•
B	Pakeiskite pagrindinio variklio pavarų dėžės tepimo sistemos filtrą (ProDrive™ mašinos)	•

ProDrive yra Deere & Company prekės ženklas

OUO6075,00046D2-26-28MAR17

Pagrindinio variklio pavarų dėžės tepimo sistemos filtras (S760 ir S770 ne ProDrive™ mašinos)



H115506—UN—27AUG15

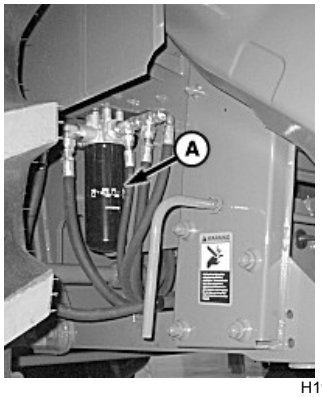
A—Filtras

PASTABA: Keičiant filtrą sistemos išleisti nereikia.

Išimkite ir pakeiskite filtrą (A). Patepkite alyva filtro tarpiklį. Priveržkite ranka, po to dar priveržkite 1/2 pasukimo.

OUO6075,00046D3-26-28MAR17

Pagrindinio variklio pavarų dėžės tepimo sistemos filtras (ProDrive™ mašinos)



H115507—UN—27AUG15

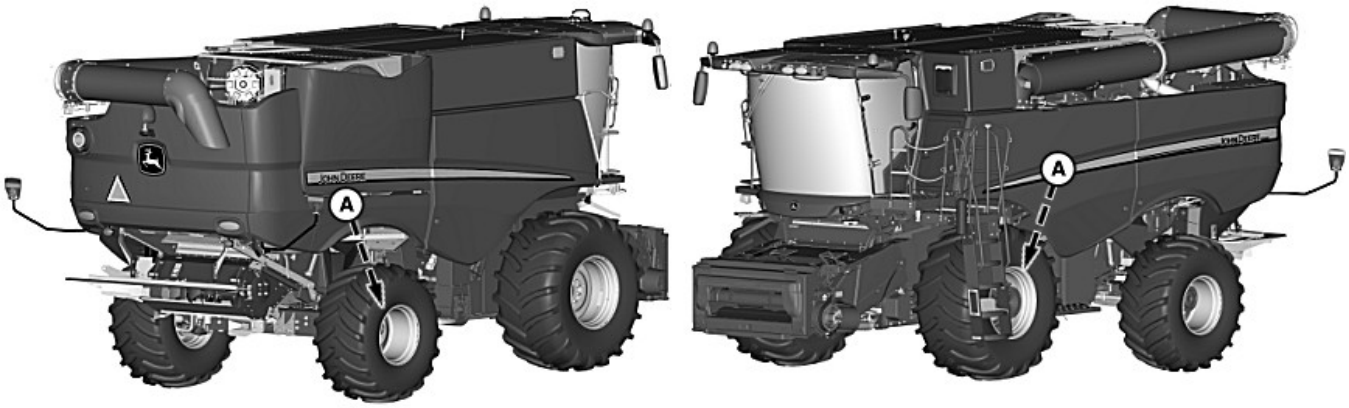
A—Filtras

PASTABA: Keičiant filtrą sistemos išleisti nereikia.

Išimkite ir pakeiskite filtrą (A). Patepkite alyva filtro tarpiklį. Priveržkite ranka, po to dar priveržkite 1/2 pasukimo.

OUO6075,00046D4-26-28MAR17

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 100 valandų



H119634—UN—13OCT16

A—Padangų slėgis ir varžtų vietos

Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Kas 100 valandų
A	Patikrinkite padangų slėgį ir ratų varžtų priveržimo momentą	•

OUO6075,000441C-26-20DEC16

Padangų slėgis ir varžtų priveržimo jėga



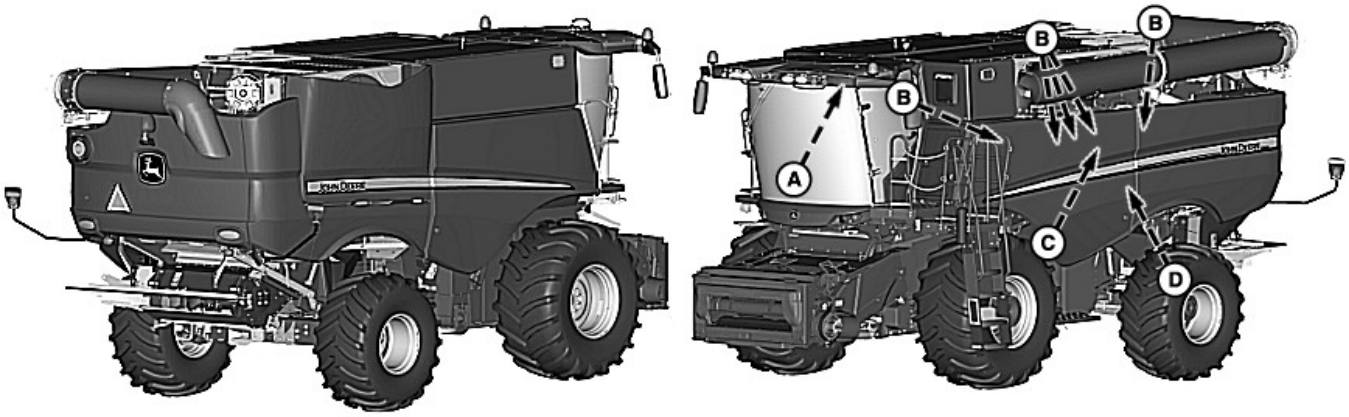
H115666—UN—28AUG15

Patikrinkite priekinių ir galinių padangų slėgį ir ratų varžtų sukimo momentą. Žiūrėkite skyrių "Pavara ir galinis tiltas", jei norite rasti daugiau informacijos.

OUO6075,000441D-26-21DEC16

Priežiūra – kas 200 valandų

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 200 valandų



H119635—UN—13OCT16

Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Kas 200 valandų
A	Išvalykite (pakeiskite) oro cirkuliacijos filtrą	•
B	Patepkite pirminį tarpinį veleną (kelių greičių nuožulnioji kamera, S770, S780, S785 ir S790 mašinos)	•
C ir D	Patepkite kuliamosios kintamojo greičio varančiuosius ir varomuosius skriemulius (S760 ir S770 mašinos)	•

OUO6075,00045E0-26-13FEB17

Recirkuliacinis filtras



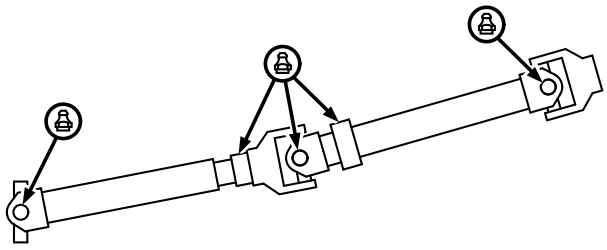
H115668—UN—28AUG15

A—Recirkuliacinis filtras

Nuimkite gaubtą, kad galėtumėte išvalyti arba pakeisti recirkuliacinį filtrą (A).

OUO6075,000441F-26-21DEC16

Pirminis tarpinis velenas (kelių greičių nuožulnioji kamera S770, S780, S785 ir S790 mašinose)



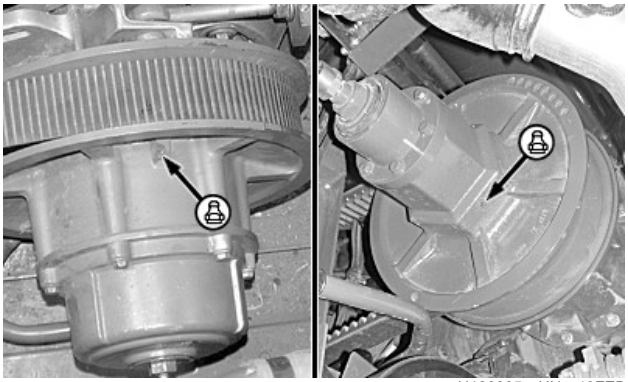
H119656—UN—17OCT16

PASTABA: Mašinos, neturinčios kelių greičių nuožulniosios kameros, turi vieną tepimo tašką, kuris turi būti tepamas kas 400 valandų.

Pasukite, kad galėtumėte pasiekti ir sutepti penkis tepimo taškus.

OUO6075,00044B8-26-21DEC16

Kuliamosios kintamojo greičio varomieji ir varantieji skriemuliai (S760 ir S770 mašinos)



H120805—UN—13FEB17

Varomieji / varantieji skriemuliai

PASTABA: S770 mašinose, kuriose įrengtas papildomas didelio skersmens skriemulys, tepimo taškus BŪTINA tepti kas 50 valandų.

SVARBU: Kuliamosios kintamojo greičio varomieji ir varantieji skriemuliai: Tepimo tašką patepkite 20–25 tepalo dozėmis. NEPADAUGINKITE TEPALO.

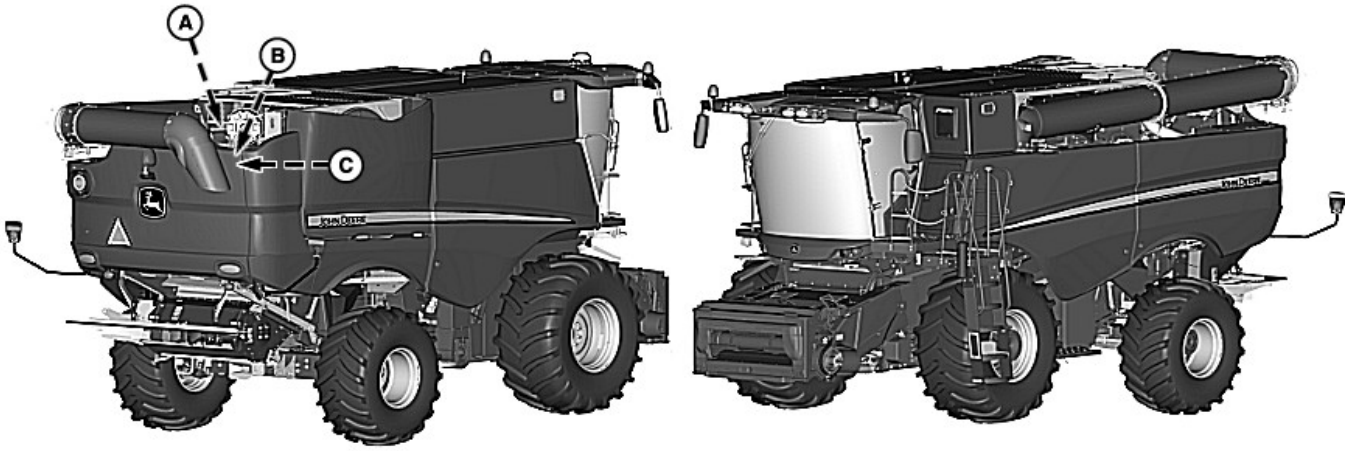
Kuliamosios kintamojo greičio varomieji ir varantieji skriemuliai: Sukite skriemulius, kad galėtumėte prieiti prie tepimo taško.

PASTABA: Paleiskite mašiną ir kelis kartus leiskite kuliamajai veikti visu greičio diapazonu, kad tolygiai pasiskirstytų tepalas.

Kuliamosios kintamojo greičio varantieji skriemuliai: Prieš tepimą užspauskite skriemulius (didelis greitis) išorinėje skriemulio stebulėje. Pasukite skriemulį, kad galėtumėte pasiekti tepimo tašką. Įjunkite darbinį cilindro apsukų ciklą, kad pasiskirstytų tepalas, jei visą laiką dirbama dideliu greičiu.

OUO6075,00045DB-26-20MAR17

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 250 valandų

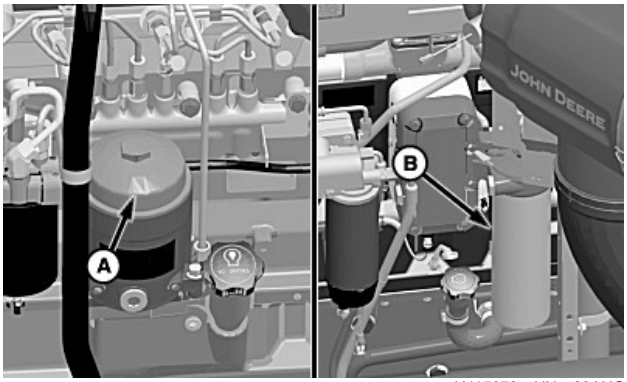


H119636—UN—14OCT16

Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Kas 250 valandų
A	Pakeiskite variklio alyvą ir filtrą ("Tier 2" / II etapas) Pakeiskite variklio alyvą ir filtrą ("Final Tier 4" / V etapas)	•
B	Patikrinkite degalų bako alsuoklį	•
C	Patikrinkite vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklį ("Final Tier 4" / V etapas)	•

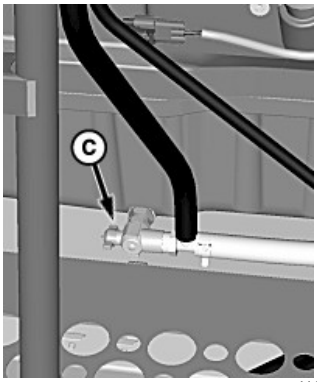
OUO6075,00047ED-26-15NOV17

Variklio alyva ir filtras (Tier 2 / II etapas)

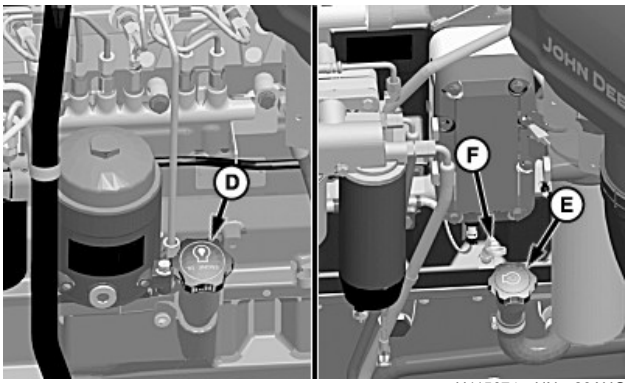


H115672—UN—28AUG15

A tipas / B tipas



H115673—UN—28AUG15



H115674—UN—28AUG15

A tipas / B tipas

A—Dangtelis
B—Alyvos filtras
C—Išleidimas
D—Lygio matuoklis
E—Dangtelis
F—Lygio matuoklis

SVARBU: Alyvą keiskite kas 100 val., jei naudojamuose degaluose yra daug sieros. Žiūrėkite skyrių "Degalai ir tepalai", kuriame pateikiama daugiau informacijos apie sieros kiekį.

Pripildykite karterį metų laiką atitinkančio klampumo alyvos arba Torq-Gard™ alyvos (250 valandų priežiūros intervalas). Jeigu naudojami "John Deere Plus-50™" arba "Plus-50™ II" variklinė alyva ir "John Deere" filtras, techninės priežiūros intervalą galima pailginti 50 procentų. Pavyzdys: 250 valandų intervalas pailgėja iki 375 valandų.

1. **A tipas:** Variklio karterio didelės apkrovos alyvos filtras: Nuimkite dangtelį (A) ir išimkite filtrą. Pakeiskite filtrą ir uždėkite dangtelį. Priveržkite pagal specifikaciją.

Specifikacija

Alyvos užpildymo angos dangtelis—Veržimo jėga	40 N·m (30 lb ft)

B tipas: Variklio karterio alyvos filtras: Išimkite ir pakeiskite alyvos filtrą (B).

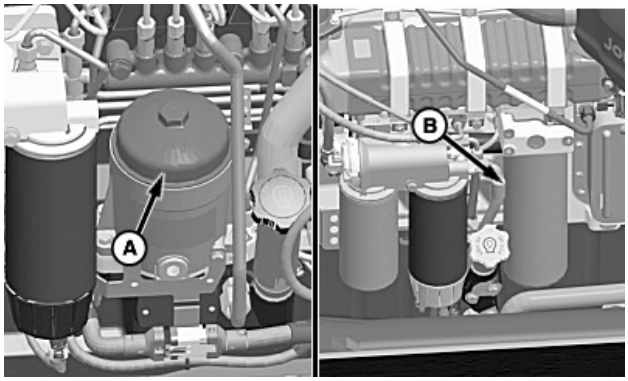
2. Atidarykite išleidimo angą (C), kad išleistumėte alyvą.
3. **A tipas:** Variklio karterio didelės apkrovos alyvos filtras: Išimkite lygio matuoklį (D), kad galėtumėte įpilti alyvos, ir įpylę patikrinti alyvos lygį.

B tipas: Variklio karterio alyvos filtras: Išimkite dangtelį (E), kad galėtumėte įpilti alyvos ir įpylę lygio matuokliu (F) patikrinti alyvos lygį.

OUO6075,00044BA-26-25JAN17

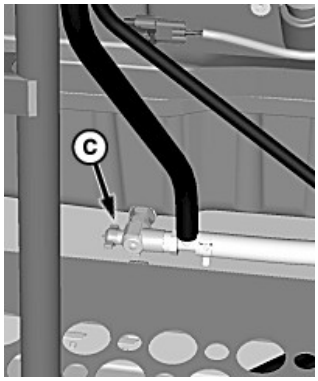
"Torq-Gard" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas
"Plus-50" yra "Deere & Company" prekės ženklas

Variklio alyva ir filtras ("Final Tier 4" / V etapas)

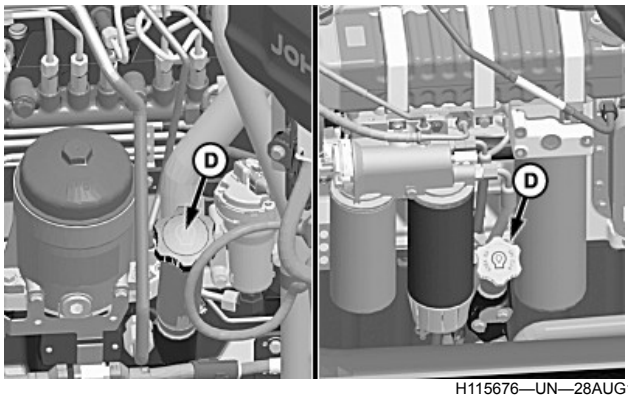


H115675—UN—28AUG15

A tipas / B tipas



H115673—UN—28AUG15



H115676—UN—28AUG15

A—Dangtelis
B—Alyvos filtras
C—Išleidimas
D—Lygio matuoklis

SVARBU: Pakeiskite alyvą kas 250 valandų, kai naudojate kitas variklio alyvas, nei nuodyta skyriuje "Degalai ir tepalai".

Keiskite alyvą kas 400 valandų, kai naudojate "John Deere Plus-50™ II" variklio alyvą ir "John Deere" filtrą. Žr. skyrių "Degalai ir tepalai", jei norite rasti daugiau informacijos.

"Final Tier 4" / V etapo varikliams reikalinga "Plus-50™ II" variklio alyva arba API CK-4, API CJ-4, ACEA E9, ACEA E6 sertifikuotos alyvos.

Naudokite tik labai mažai sieros turinčius dyzelinius degalus (ULSD), kuriuose maksimalus sieros kiekis 15 mg/kg (15 ppm).

1. **A tipas:** Variklio karterio didelės apkrovos alyvos filtras: Nuimkite dangtelį (A) ir išimkite filtrą. Pakeiskite filtrą ir uždėkite dangtelį. Priveržkite pagal specifikaciją.

Specifikacija

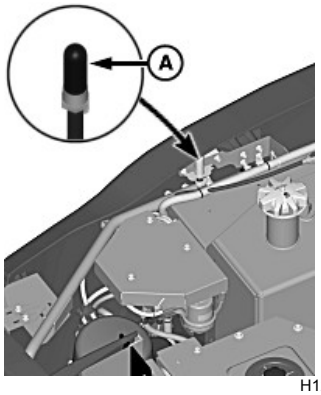
Alyvos užpildymo angos dangtelis—Veržimo jėga. . . . . 40 N·m (30 svar. pėd.)

B tipas: Variklio karterio alyvos filtras: Išimkite ir pakeiskite alyvos filtrą (B).

2. Atidarykite išleidimo angą (C), kad išleistumėte alyvą.
3. Išimkite lygio matuoklį (D), kad galėtumėte įpilti alyvos, ir įpylę patikrinti alyvos lygį.

OUO6075,00047EE-26-13NOV17

Degalų bako alsuoklis



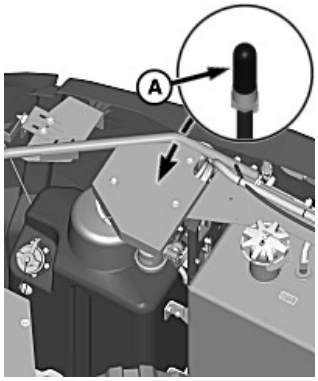
H125430—UN—04DEC18

A—Degalų bako alsuoklis

Vizualiai patikrinkite degalų bako alsuoklį (A). Saugokite, kad ant alsuoklio nesusirinktų nešvarumų. Išimkite alsuoklį iš žarnos ir išvalykite.

OUO6075,0004A5E-26-04DEC18

Vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklis ("Final Tier 4" / V etapas)



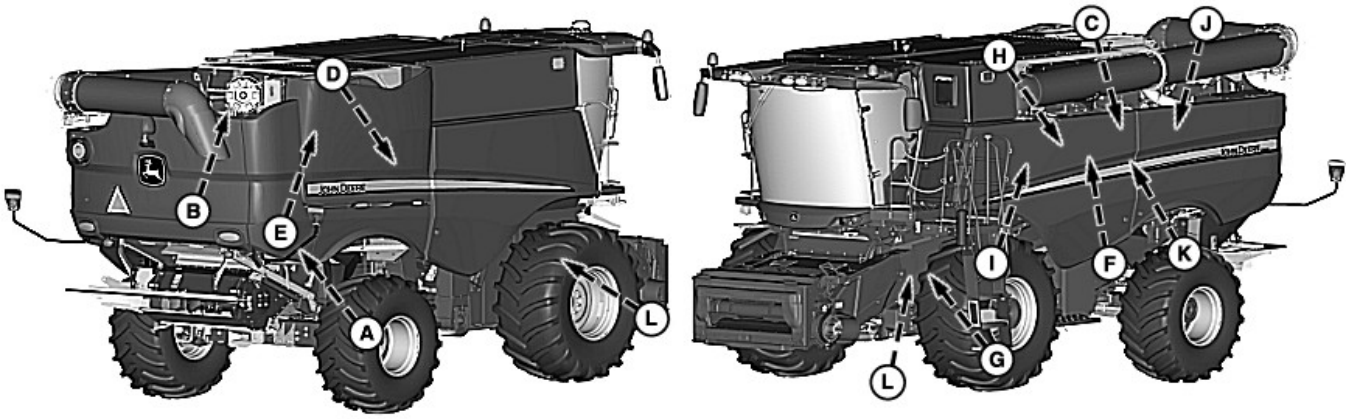
H125431—UN—04DEC18

A—Vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklis

Vizualiai patikrinkite dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) bako alsuoklį (A). Saugokite, kad ant alsuoklio nesusirinktų nešvarumų. Išimkite alsuoklį iš žarnos ir išvalykite.

OUO6075,0004A5F-26-04DEC18

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 400 valandų

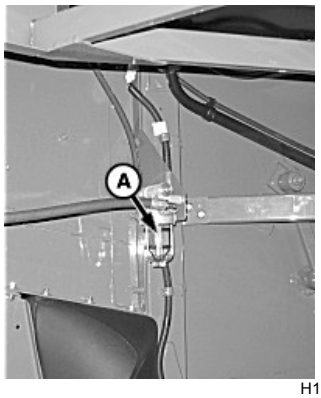


H119653—UN—17OCT16

Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Kas 400 valandų
A	Išvalykite stambaus valymo degalų filtrą	•
B	Patikrinkite vandens skirtuvą (S780, S785 ir S790 mašinos) Pakeiskite stambaus ir smulkaus valymo degalų filtrus	•
C, D, E	Sutepkite kintamojo greičio varomuosius (varančiuosius) skriemulius ("Final Tier 4" / V etapo S760 ir S770 mašinos)	•
F	Patepkite iškrovimo sraigto viršutinę pavarų dėžę	•
G	Patepkite pjaunamosios ir lenktuvų pavaros siurblio skriemulio guolį	•
H	Patepkite pirminio tarpinio veleno universalųjį lankstą (fiksuoto greičio nuožulnioji kamera)	•
I	Patepkite vertikalaus iškrovimo sraigto viršutinę pavarų dėžę (S780, S785 ir S790 mašinos)	•
J	Patepkite smulkintuvo ir iškrovimo kardaninio veleno guolį	•
K	Patepkite kintamo greičio pavaros skriemulį	•
L	Patepkite tiekimo akceleratoriaus guolius	•

OUO6075,00047F1-26-13NOV17

Degalų valymo sieto filtras



H115657—UN—28AUG15

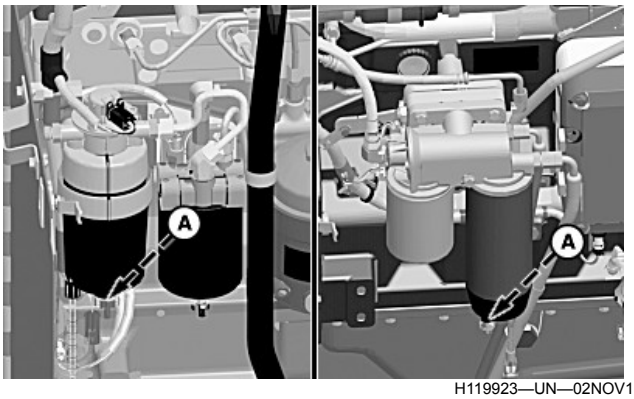
A—Degalų valymo sieto filtras

ĮSPĖJIMAS: Prieš pradėdami degalų filtrų priežiūros darbus, išjunkite variklį, įjunkite stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Uždarykite degalų uždaromąjį vožtuvą.
2. Išimkite degalų valymo sieto filtrą (A) ir išvalykite tinklelį.
3. Sumontuokite sietą ir filtrą. Pripildymui atidarykite degalų bako uždarymo vožtuvą. Daugiau informacijos rasite skyriuje "Techninė priežiūra – pagal poreikį (variklio skysčiai ir filtrai)".

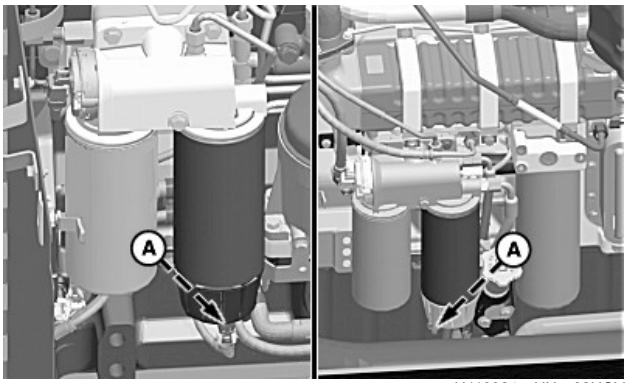
OUO6075,0004428-26-17JAN17

Vandens skirtuvas



H119923—UN—02NOV16

"Tier 2" / II etapas (A tipas / B tipas)



H119924—UN—02NOV16

"Final Tier 4" / V etapas (A tipas / B tipas)

A—Išleidimas

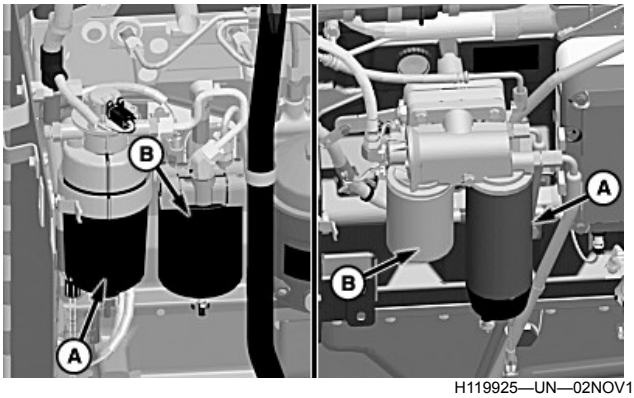
Patikrinkite, ar vandens skirtuve (A) nėra vandens arba kada susiformuoja diagnostinis gedimo kodas.

Atidarykite išleidimo angą ir iš vandens skirtuvo išleiskite vandenį. Daugiau informacijos rasite skyriuje "Techninė priežiūra pagal poreikį (variklių skysčiai ir filtrai)".

Išleiskite ir išsaugokite vandenį iš vandens skirtuvo.

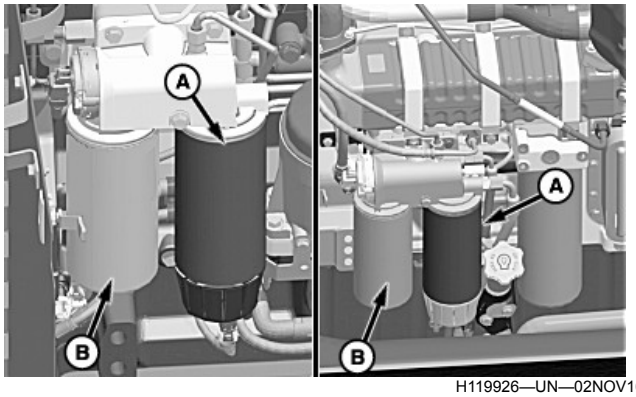
OUO6075,00047F3-26-13NOV17

Stambaus ir smulkaus valymo degalų filtras



H119925—UN—02NOV16

"Tier 2" / II etapas (A tipas / B tipas)



H119926—UN—02NOV16

"Final Tier 4" / V etapas (A tipas / B tipas)

A—Stambaus valymo degalų filtras
B—Smulkaus valymo degalų filtras

ĮSPĖJIMAS: Degalų linijose likęs aukšto slėgio skystis gali sunkiai sužeisti. Prieš atjungiant degalų sistemas, daviklius ar bet kurias detales tarp aukšto slėgio degalų siurblio ir purkštuvų ant variklių su aukšto slėgio suspaudimo santykio (HPCR) degalų sistema, palaukite po variklio sustabdymo mažiausiai 15 minučių.

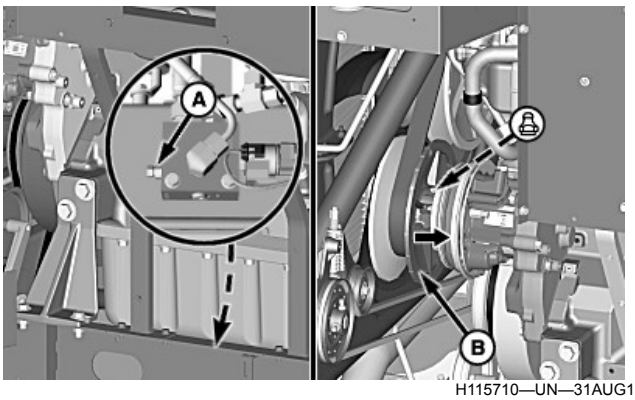
Prieš pradėdami degalų filtrų priežiūros darbus, išjunkite variklį, įjunkite stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Stambaus valymo degalų filtras:
   a. Uždarykite degalų bako užtvarinį vožtuvą.
   b. Išimkite ir pakeiskite stambaus valymo degalų filtrą (A), kai pastebimai pablogėja darbinės charakteristikos arba kai atsiranda diagnostinis gedimo kodas.
   c. Atjunkite vandens jutiklį (jeigu įrengtas)
   d. Išpilkite iš filtro degalus ir išmeskite.
   e. Uždėkite naują stambaus valymo degalų filtrą.
   f. Atidarykite degalų bako uždarymo vožtuvą ir pasukite paleidimo raktelį, kad užsipildytų pirminė degalų sistema. Daugiau informacijos rasite skyriuje "Techninė priežiūra pagal poreikį (variklių skysčiai ir filtrai)".
2. Smulkaus valymo degalų filtras:
   a. Uždarykite degalų bako užtvarinį vožtuvą.
   b. Išimkite ir pakeiskite smulkaus valymo degalų filtrą (B), kai pastebimai pablogėja darbinės charakteristikos arba kai atsiranda diagnostinis gedimų kodas.
   c. Išpilkite iš filtro degalus ir išmeskite.
   d. Uždėkite naują smulkaus valymo degalų filtrą.
   e. Atidarykite degalų bako uždarymo vožtuvą ir pasukite paleidimo raktelį, kad užsipildytų

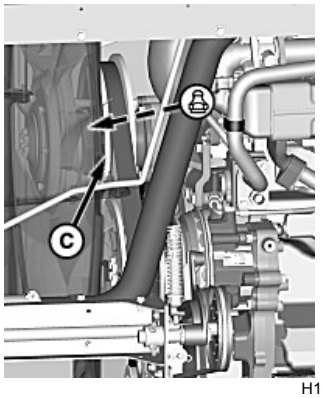
pirminė degalų sistema. Daugiau informacijos rasite skyriuje "Techninė priežiūra pagal poreikį (variklių skysčiai ir filtrai)".

OUO6075,00047F5-26-13NOV17

Kintamojo greičio varomieji (varantieji) skriemuliai ("Final Tier 4" / V etapas) (S760 ir S770 mašinos)



H115710—UN—31AUG15



H115711—UN—31AUG15

A—Nuorinimo varžtas
B—Varantysis skriemulys
C—Varomasis skriemulys

PASTABA: Kintamojo greičio pavaros išleidimo vožtuvą ir skriemulius galite pasiekti atidarę kuliamosios apžiūros gaubtą.

1. Kintamojo greičio pavaros išleidimo vožtuvas – atlaisvinkite išleidimo varžtą (A), kad išeitų slėgis iš skriemulių.

SVARBU: Vidinis varantysis skriemulys turi būti visiškai įtrauktas, kad būtų tinkamai suteptas.

Skriemulio judėjimo diapazonas gali sumažėti, jei skriemuliai nebus visiškai atskirti.

2. Kintamojo greičio varantysis skriemulys – raskite tepimo tašką ant varančiojo skriemulio (B). Traukite varantįjį skriemulį link variklio, kol visiškai atsidarys. Sutepkite atvamzdį atlikdami 10–12 paspaudimų. Tepalo perteklius ištrykš per varančiojo skriemulio priekį.

SVARBU: Varomieji skriemuliai turi būti visiškai uždaryti, kad būtų užtikrintas tinkamas tepalo kiekis.

Skriemulio judėjimo diapazonas gali sumažėti, jei skriemuliai nebus visiškai uždari.

3. Kintamojo greičio varomasis skriemulys – raskite tepimo atvamzdį ant varomojo skriemulio (C). Pastumkite varomuosius skriemulius vieną į kitą, kad jie visiškai susiliestų. Sutepkite atvamzdį atlikdami 10–12 paspaudimų. Tepalo perteklius ištrykš per varomojo skriemulio priekį.

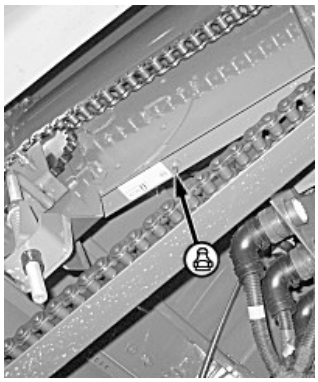
   Priveržkite ant vožtuvo esantį išleidimo varžtą ir veržlę pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Išleidimo varžtas ir veržlė—Veržimo jėga	23 N·m (17 svar. pėd.)

OUO6075,00047F6-26-13NOV17

Iškrovimo sraigto viršutinė pavarų dėžė

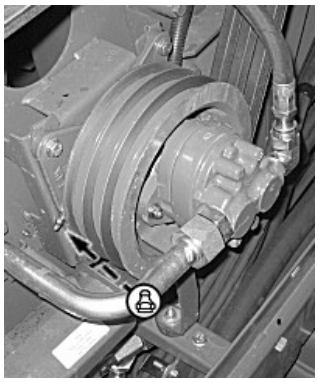


H115712—UN—31AUG15

Patepkite antgalį.

OUO6075,000468D-26-28MAR17

Rinktuvo ir lenktuvų pavaros siurblio skriemulio guolis



H115713—UN—31AUG15

Patepkite antgalį.

OUO6075,000468E-26-20MAR17

Pirminio tarpinio veleno universalusis lankstas (fiksuoto greičio nuožulnioji kamera)



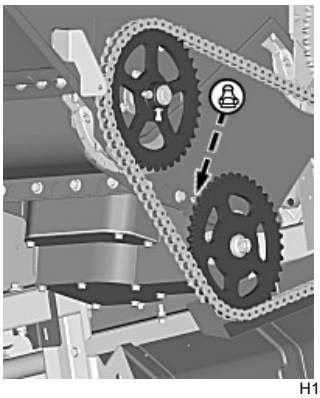
H115714—UN—31AUG15

PASTABA: Mašinos, įrengtos su kelių greičių nuožulniosios kameros pavara, turi penkis tepimo taškus.

Pasukite, kad galėtumėte pasiekti tepimo tašką, ir sutepkite.

OUO6075,000442F-26-17JAN17

Vertikalaus iškrovimo sraigto viršutinė pavarų dėžė (S780, S785 ir S790 mašinos)



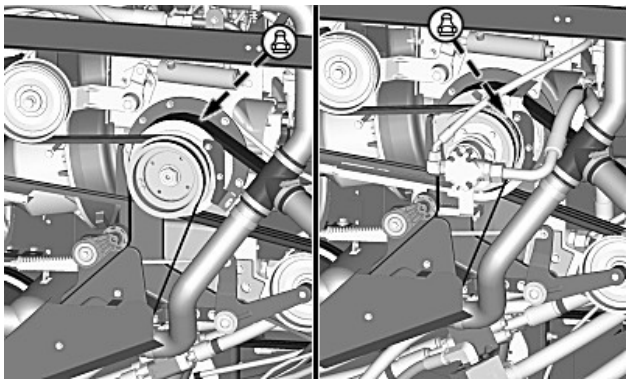
H115715—UN—31AUG15

SVARBU: Tepimo tašką patepkite 10 tepalo dozių.

Patepkite antgalį.

OUO6075,000468F-26-28MAR17

Smulkintuvo ir iškrovimo kardaninio veleno guolis



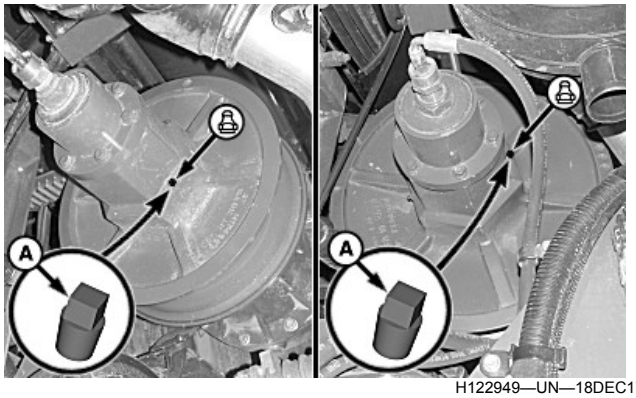
H115716—UN—31AUG15

A tipas / B tipas

Pasukite skriemulį, kad galėtumėte pasiekti antgalį apatinio skriemulio griovelyje, ir jį patepkite.

OUO6075,0004690-26-20MAR17

Kintamojo greičio varantysis skriemulys



H122949—UN—18DEC17

Pavaros skriemuliai (mažas skersmuo) / pavaros skriemuliai (didelis skersmuo)

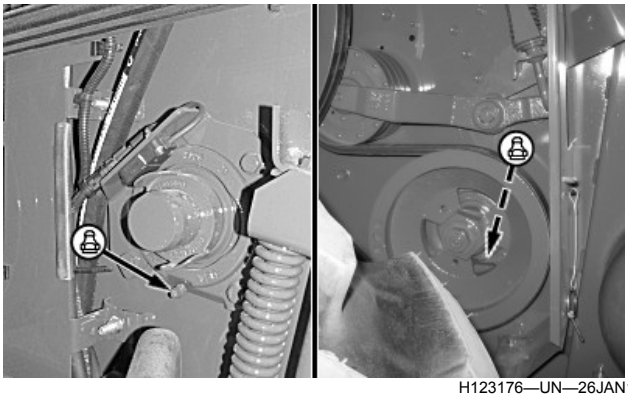
A—Vamzdžio kamštis

SVARBU: Išimkite vamzdžio kamštį (A) ir sumontuokite tepimo jungtį. Tepimo tašką patepkite naudodami 40–45 tepalo dozes. NEPADAUGINKITE TEPALO. Išimkite tepimo jungtį ir sumontuokite vamzdžio aklidangtį.

1. Prieš tepimą užspauskite skriemulius (didelis greitis) prie vamzdžio kaiščio išorinėje skriemulio stebulėje.
2. Pasukite skriemulį, kad galėtumėte pasiekti vamzdžio aklidangtį.
3. Įjunkite darbinį cilindro apsukų ciklą, kad pasiskirstytų tepalas, jei visą laiką dirbama dideliu greičiu.

OUO6075,0004862-26-18DEC17

Tiekimo akceleratoriaus guoliai



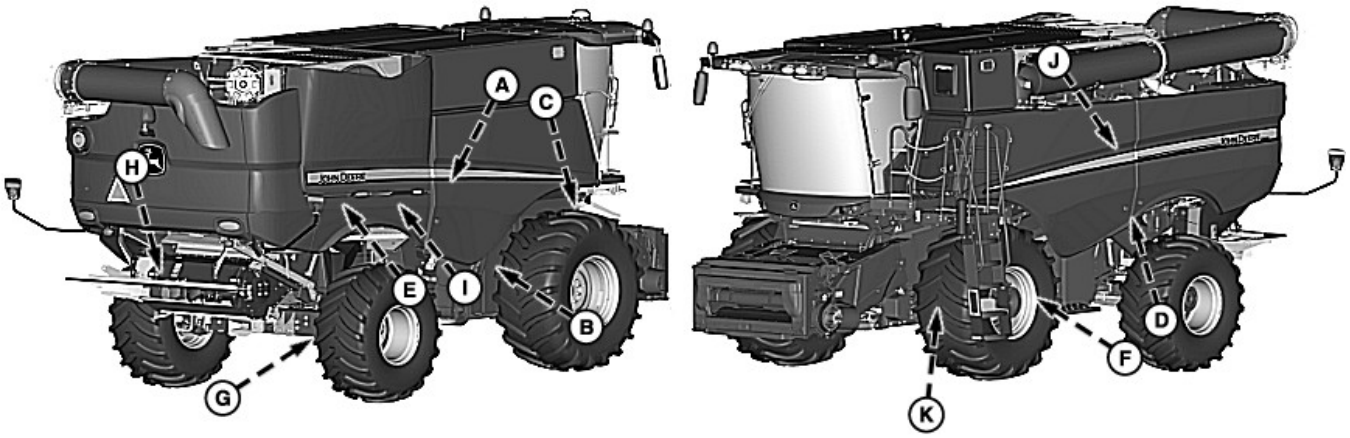
H123176—UN—26JAN18

Kairysis / dešinysis

Pasukite skriemulius, kad galėtumėte pasiekti ir sutepti tepimo tašką.

OUO6075,000488A-26-26JAN18

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 400 valandų (tęsinys)



H119654—UN—17OCT16

Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Kas 400 valandų
A	Patepkite nuosijų sraigto pavaros frikcinę movą (S760 ir S770 mašinos)	•
B	Patepkite transporterio sraigto pavaros frikcinę movą	•
C	Patepkite dešinįjį tepimo bloką	•
D	Patepkite atmušimo kultuvo guolius (pasirinktinė įranga) (S770, S780, S785 ir S790 mašinos)	•
E	Patepkite iškrovimo kultuvo guolius	•
F	Patepkite valymo ventiliatoriaus veleno guolius	•
G	Patepkite galinio tilto trauklę	•
H	Patepkite kratytuvo diską (jeigu įrengtas)	•
I	Patikrinkite atmušimo kultuvo pavarų dėžės (papildoma įranga) alyvą (S770, S780, S785 ir S790 mašinos)	•
J	Patikrinkite kuliamosios pavaros alyvos lygį	•
K	Patikrinkite pagrindinės pavaros alyvos lygį	•

OUO6075,00049BA-26-30MAY18

Nuobirų sraigto pavaros frikcinė sankaba (S760 ir S770 mašinos)



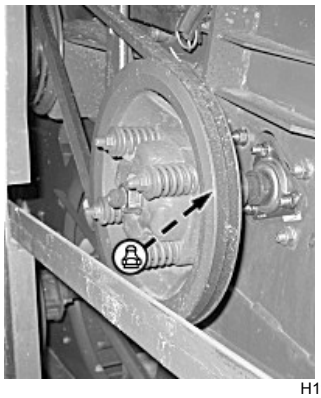
H115720—UN—31AUG15

SVARBU: Nepadauginkite tepalo.

Pasukite skriemulio bloką, kad galėtumėte pasiekti tepimo tašką.

OUO6075,0004433-26-17JAN17

Konvejerio sraigto pavaros frikcinė mova



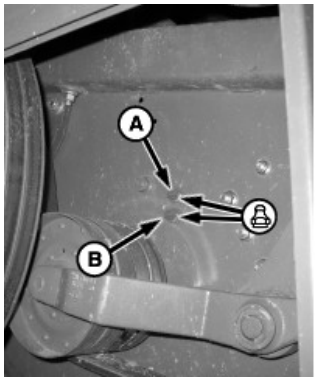
H115721—UN—31AUG15

SVARBU: Nepadauginkite tepalo.

Pasukite skriemulio bloką, kad galėtumėte pasiekti tepimo tašką.

OUO6075,0004434-26-17JAN17

Dešinės pusės tepimo blokas



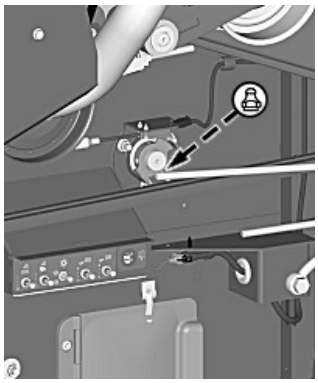
H115722—UN—31AUG15

A—Paskirstymo veleno guolis
B—Kuliamosios guolis

Patepkite tepimo taškus, kad būtų pateptas pirminio tarpinio veleno guolis (A) ir kuliamosios guolis (B).

OUO6075,0004435-26-17JAN17

Atmušimo kultuvo guoliai (pasirinktinė įranga) (S770, S780, S785 ir S790 mašinos)

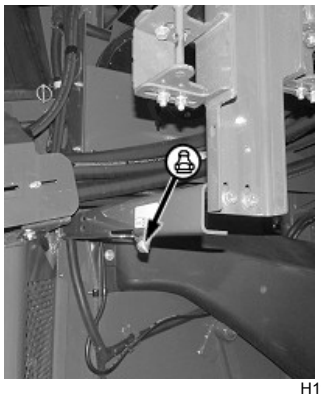


H123397—UN—09FEB18

Patepkite antgalį (iš abiejų pusių).

OUO6075,00048A7-26-09FEB18

Iškrovimo kultuvo guoliai

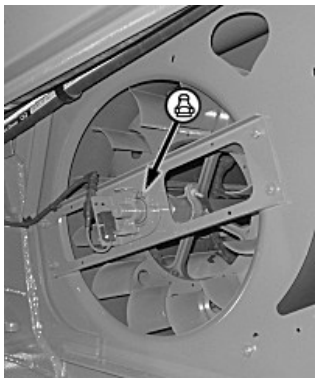


H115724—UN—31AUG15

Patepkite antgalį (iš abiejų pusių).

OUO6075,0004693-26-21MAR17

Valymo ventiliatoriaus veleno guoliai

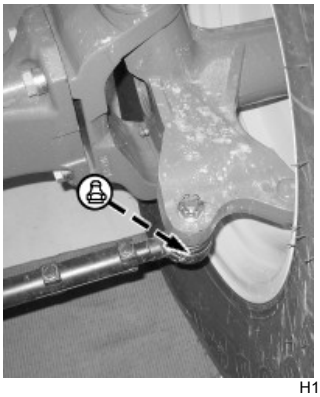


H123398—UN—09FEB18

Patepkite antgalį (iš abiejų pusių).

OUO6075,00048A8-26-09FEB18

Galinio tilto trauklė

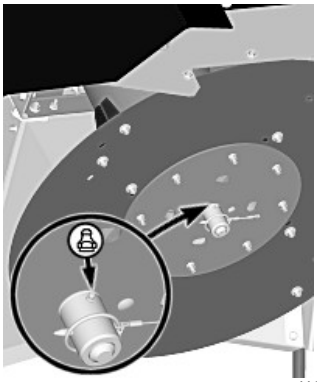


H115726—UN—31AUG15

Patepkite antgalį (abiejose pusėse) ant vairavimo trauklės galinio rutulinio lanksto.

OUO6075,0004695-26-21MAR17

Barstytuvo diskas (jeigu įrengtas)

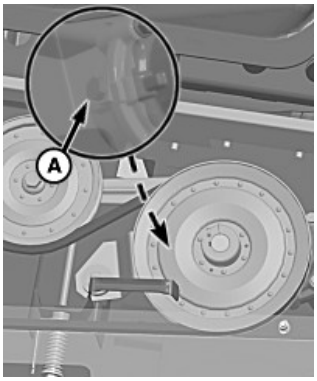


H115727—UN—31AUG15

Patepkite antgalius (abiejose pusėse), kad velenai negadintų stebulių.

OUO6075,0004696-26-21MAR17

Atmušimo kultuvo pavarų dėžės (papildoma įranga) alyvos (S770, S780, S785 ir S790 mašinos) patikra



H115728—UN—31AUG15

A—Kaištis

Ištraukite kamštį (A) ir patikrinkite alyvos lygį. Jei reikia, įpilkite alyvos.

OUO6075,00046D6-26-28MAR17

Kuliamosios pavaros alyva



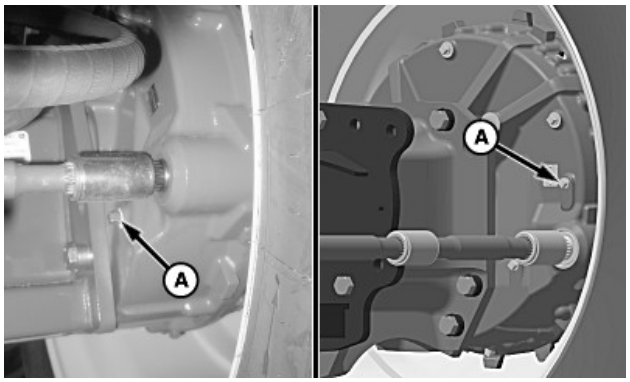
H115729—UN—31AUG15

A—Lygio matuoklis

Ištraukite matuoklį (A) ir patikrinkite alyvos lygį. Alyvos lygis turi būti tarp išdrožų lygio matuoklyje. Jei reikia, įpilkite alyvos.

OUO6075,000443C-26-17JAN17

Pagrindinės pavaros alyva



H124880—UN—09AUG18

Viengubos padangos konfigūracija ir "HillMaster™" (kair.) arba dvigubos padangos konfigūracija (deš.)

A—Kaištis

SVARBU: HillMaster™ mašinos: Tikrindami pagrindinės pavaros alyvos lygį įspėkite aplinkinius, kad būtų toliau nuo mašinos.

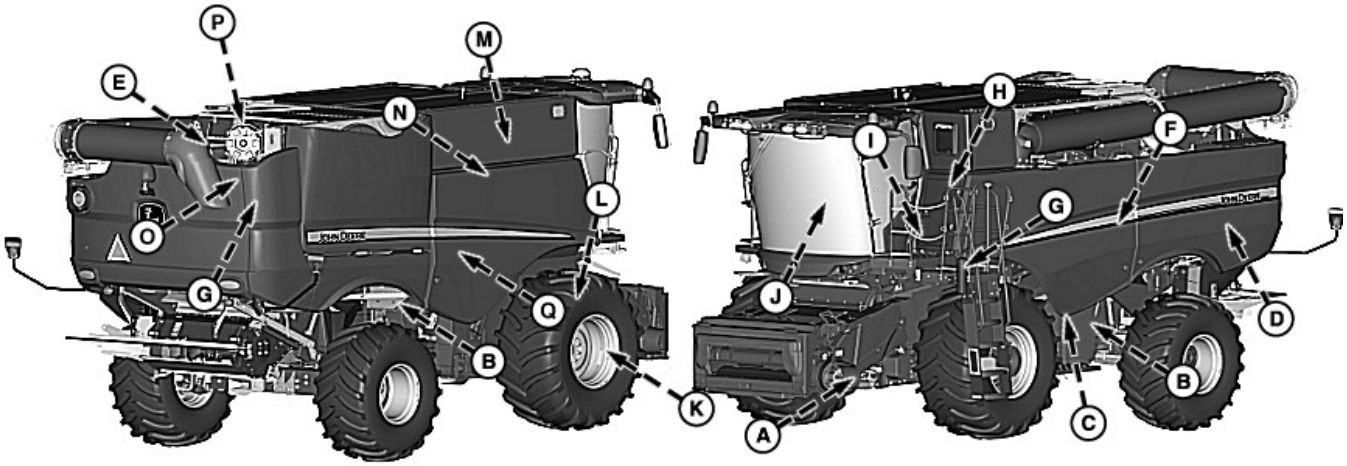
PASTABA: "HillMaster™" mašinos: Siekiant užtikrinti tikslų alyvos kiekio dozavimą, pagrindines pavaras būtina pasukti taip, kad pagrindinės pavaros perdavimo velenas būtų tokiame pačiame aukštyje kaip ir ašies pavaros velenas.

HILLMASTER yra Deere & Company prekių ženklas

Ištraukite kaištį (A) ir patikrinkite alyvos lygį (iš abiejų pusių). Alyvos turėtų būti apatinėje angoje apie 12 mm (1/2 in). Jei reikia, įpilkite alyvos.

OUO6075,0004A17-26-15AUG18

Techninės priežiūros intervalų lentelė — kas 400 valandų (tęsinys)



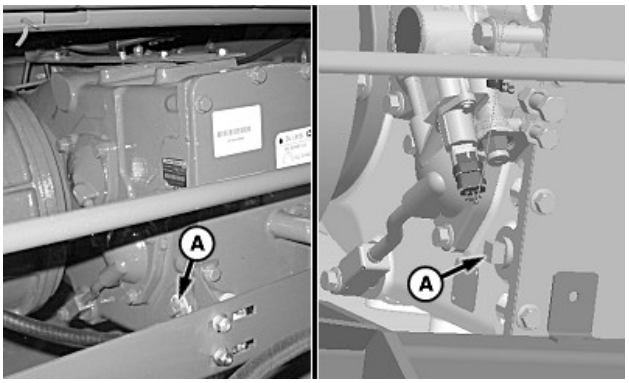
H123514—UN—16FEB18

Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Kas 400 valandų
A	Patikrinkite pavarų dėžės alyvos lygį (S760 ir S770 ne "ProDrive™" mašinos) Patikrinkite stovėjimo stabdžio cilindro lynų ilgį (S760 ir S770 mašinos su mygtuku perjungiama transmisija)	•
B	Atlikite akumuliatorių techninės priežiūros (valymo) darbus	•
C	Pakeiskite hidraulinį (hidrostatinį) filtrą (S760 ir S770 mašinos)	•
D	Pakeiskite hidrostatinio įkrovimo filtrą (S760 ir S770 ne "ProDrive™" mašinos) Pakeiskite hidrostatinio įkrovimo filtrą (S760 ir S770 "ProDrive™" mašinos)	•
E	Pakeiskite hidrostatinio įkrovimo filtrą (S780, S785 ir S790 "ProDrive™" mašinos) Pakeiskite pagrindinio variklio pavarų dėžės filtrą (S760 ir S770 ne "ProDrive™" mašinos) Pakeiskite pagrindinio variklio pavarų dėžės tepimo sistemos filtrą (S760 ir S770 ProDrive™ mašinos)	•
F	Patikrinkite variklio taršos tvarkymo oro filtrą ("Final Tier 4" / V etapas)	•
G	Patikrinkite, papildykite arba pakeiskite gesintuvus	•
H	Patikrinkite pirminio tarpinio veleno pavarų dėžės alyvos lygį (fiksuoto ir kintamo greičio nuožulniosios kameros pavara)	•
I	Patikrinkite stabdžių skystį (S760 ir S770 ne "ProDrive™" mašinos)	•
J	Patikrinkite saugos diržus	•
K	ProDrive™/ pagrindinio variklio pavarų dėžės tepimo sistemos filtras (S760 ir S770 ProDrive™ mašinos) ProDrive™ / pagrindinio variklio pavarų dėžės tepimo sistemos filtras (S780, S785 ir S790 ProDrive™ mašinos)	•
L	Sutepkite nuožulniosios kameros frikcinę movą	•
M	Išvalykite mašinos su kelių greičių nuožulniąja kamera pavarų dėžę (S770, S780, S785 ir S790 mašinos)	•
N	Patikrinkite krovimo sraigto pavarų dėžės alyvą	•
O	Pakeiskite vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklį ("Final Tier 4" / V etapas) Pakeiskite degalų bako alsuoklį	•
P	Patikrinkite oro filtro elementus	•
Q	Išmontuokite ir išvalykite drėgmės jutiklį (jei įrengtas)	•

"ProDrive" yra "Deere & Company" prekės ženklas

OUO6075,00048B4-26-10JUN19

Pavarų dėžės alyva (S760 ir S770 ne "ProDrive™" mašinos)



H115752—UN—02SEP15

Mechaninis perjungimas / perjungimas mygtuku

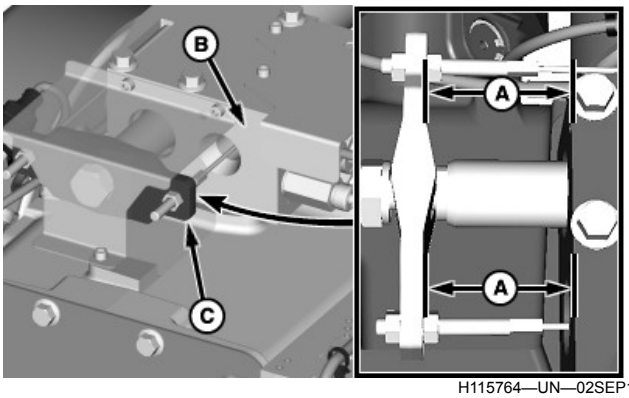
A—Kaištis

Ištraukite kamštį (A) ir patikrinkite alyvos lygį.

Jei reikia, įpilkite alyvos iki 12 mm (1/2 col.) nuo angos apačios.

OUO6075,000443F-26-17JAN17

Stovėjimo stabdžio cilindro lynas (S760 ir S770 mašinos su mygtuku perjungiama transmisija)



H115764—UN—02SEP15

A—Atstumas
B—Pozicinio variklio korpusas
C—Stabdžių reguliavimo įtaisas

PASTABA: Įjunkite stovėjimo stabdį (stūmoklis ištrauktas – spyruoklė suspausta).

Pamatuokite ir įsitikinkite, kad atstumas (A) nuo pozicinio variklio korpuso (B) iki apkrovos balansuoklio (C) abiejose pusėse atitinka specifikacijas.

Specifikacija

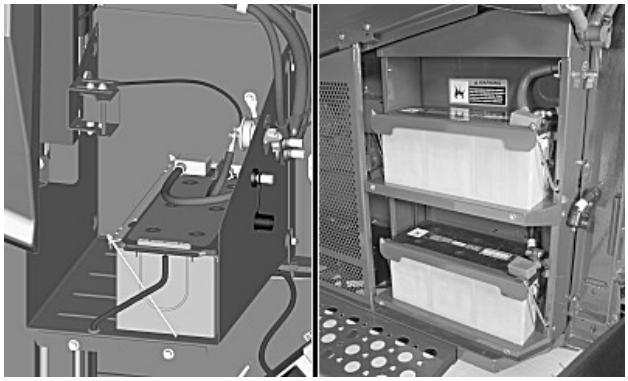
Stovėjimo stabdžio trosas—Veržimo jėga. . . . . 37-1/2 ± 2-1/2 mm (1-31/64 ± 3/32 col.)

ĮSPĖJIMAS: Stovėjimo stabdžio cilindro trosai yra itin stipriai įtempti. Trosus TURI reguliuoti John Deere atstovas.

Jeigu trosus reikia reguliuoti, kreipkitės į "John Deere" atstovą.

OUO6075,0004440-26-17JAN17

Akumuliatoriai



H125572—UN—22JAN19

A tipas / B tipas

PASTABA: Akumuliatoriai yra įrengti dešiniojoje ir kairiojoje pusėje, priklausomai nuo mašinos modelio.

1. Nuvalykite akumuliatoriaus arba akumuliatorių paviršių ir patikrinkite kiekvieno elemento skysčio lygį.
2. Jei reikia, per pripildymo kaklelį pripilkite distiliuoto vandens iki apatinės kaklelio briaunos.
3. Nuvalykite baterijų gnybtus, laidus ir priveržkite sujungimus, jei reikia.

OUO6075,0004A99-26-11JAN19

Hidraulinis arba hidrostatinis filtras (S760 ir S770 mašinos)



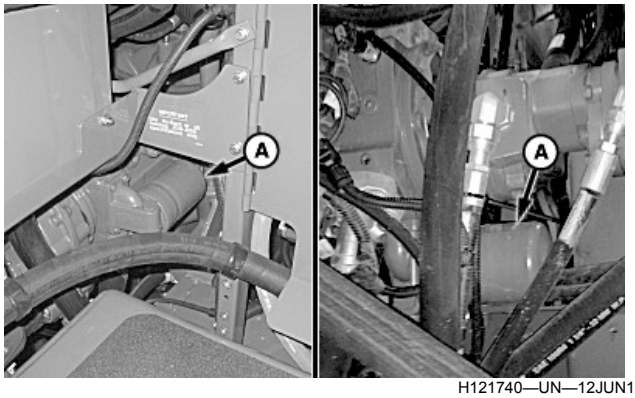
H115753—UN—02SEP15

PASTABA: Keičiant filtrus sistemos išleisti nereikia.

1. Išimkite ir pakeiskite filtrą (A).
2. Patepkite naujo filtro riebokšlį.
3. Uždėkite filtrą. Priveržkite ranka, po to dar priveržkite 1/2 pasukimo.

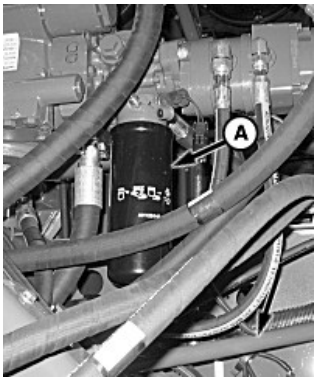
OUO6075,0004766-26-12JUN17

Hidrostatinio įkrovimo filtras



H121740—UN—12JUN17

A tipas / B tipas



H121741—UN—12JUN17

C tipas

PASTABA: Hidrostatinio įkrovimo filtro tipas ir vieta skiriasi, atsižvelgiant į mašinos konfigūraciją.

Keičiant filtrus sistemos išleisti nereikia.

1. Išimkite filtrą (A).
2. Pakeiskite filtrą ir sutepkite naują riebokšlį.
3. **A ir B tipai:** Įsukite ranka, tada priveržkite nurodyta veržimo jėga.

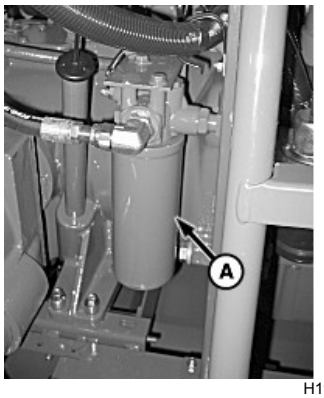
Specifikacija

Hidrostatinio įkrovimo filtras—Veržimo jėga	45 N m (33 lb ft)

C tipas: Priveržkite ranka, po to dar priveržkite 1/2 pasukimo.

OUO6075,0004765-26-12JUN17

Pagrindinio variklio pavarų dėžės filtras



H115762—UN—02SEP15

A—Filtras

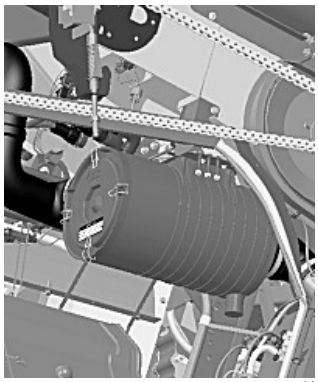
PASTABA: Pagrindinio variklio pavarų dėžės filtras gali būti įrengtas skirtingose mašinos vietose, priklausomai nuo jos konfigūracijos. Išsamiau žr. "Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 400 valandų (tęsinys)".

Keičiant filtrus sistemos išleisti nereikia.

1. Išimkite ir pakeiskite filtrą (A).
2. Patepkite filtro naują riebokšlį.
3. Sumontuokite filtrą priveržę ranka, tada priveržkite 1/2 apsukimo daugiau.

OUO6075,00046D8-26-28MAR17

Variklio taršos tvarkymo oro filtras ("Final Tier 4" / V etapas)



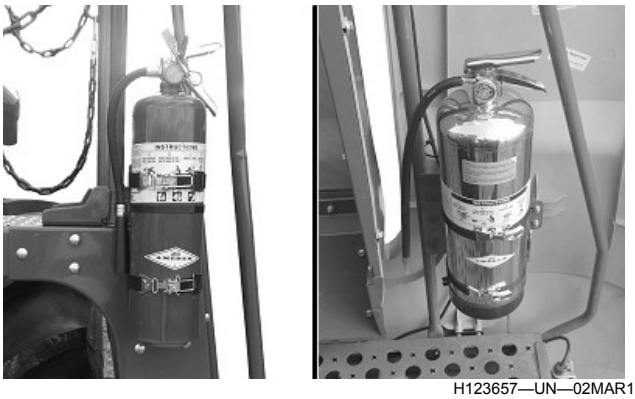
H115760—UN—02SEP15

SVARBU: Kai ekrane rodomas variklio oro filtro užsikišimo indikatorius, išvalykite stambaus valymo filtrą.

Patikrinkite, ar saugos filtras neužsikimšęs.

OUO6075,00047F9-26-15NOV17

Gesintuvai



H123657—UN—02MAR18

ĮSPĖJIMAS: Patikrinkite gesintuvo diržus ir tvirtinimo elementus bent kartą per metus. Jei gesintuvo diržai arba tvirtinimo elementai atrodo pažeisti arba nusidėvėję, netekę spalvos arba sudilę, reikia nedelsiant pakeisti visą diržą ir elementus. Dėl savo saugumo pakeiskite gesintuvo komponentus mašinai patvirtintomis naudoti atsarginėmis detalėmis. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

Patikrinkite gesintuvus (priekinį ir galinį), laikydamiesi techninės priežiūros instrukcijų, esančių gesintuvo etiketėje.

Jeigu reikia, užpildykite arba pakeiskite.

OUO6075,000490D-26-02MAR18

Pirminio tarpinio veleno pavarų dėžės alyvos lygis (fiksuoto ir kintamo greičio nuožulniosios kameros pavara)



H115761—UN—02SEP15

A—Lygio matuoklis

Alyvos lygio matuokliu (A) patikrinkite pirminio tarpinio veleno pavarų dėžės alyvos lygį. Jei reikia, įpilkite alyvos.

OUO6075,00046D9-26-29MAR17

Stabdžių skystis (S760 ir S770 ne "ProDrive™" mašinos)



H115754—UN—02SEP15

A—Bakelio dangtelis

1. Pažiūrėkite per bako gaubtelį (A) ir patikrinkite stabdžių skysčio lygį.

PASTABA: Neleiskite, kad į stabdžių skystį patektų nešvarumų.

2. Pripilkite stabdžių skysčio, kad būtų ne mažiau nei 6 mm (1/4 col.) nuo viršutinės briaunos.

OUO6075,0004449-26-16JAN17

Saugos diržai



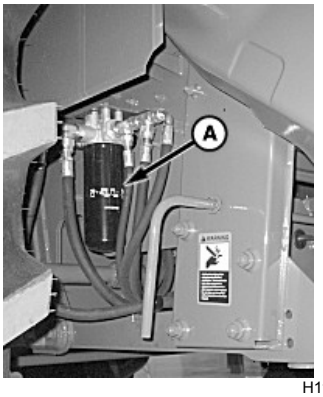
H115757—UN—02SEP15

ĮSPĖJIMAS: Ne rečiau kaip kartą per metus tikrinkite saugos diržą ir jo tvirtinimo detales. Jei saugos diržų sistemoje, įskaitant tvirtinimo elementus, sagtis, diržą arba fiksatorių, pastebima pažeidimų ar neįprastas nusidėvėjimas, spalvos pokyčių arba nutrynimų, būtina nedelsiant pakeisti visą saugos diržą. Savo saugumui diržų sistemą keiskite jūsų mašinai patvirtintomis naudoti atsarginėmis detalėmis. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

Patikrinkite, ar nepažeistas saugos diržas.

OUO6075,0004698-26-21MAR17

ProDrive™ / pagrindinio variklio pavarų dėžės tepimo sistemos filtras (ProDrive™ mašinos)



H115763—UN—02SEP15

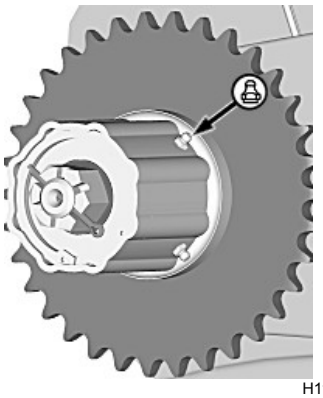
A—Filtras

PASTABA: Keičiant filtrus sistemos išleisti nereikia.

1. Išimkite ir pakeiskite filtrą (A).
2. Patepkite filtro naują riebokšlį.
3. Sumontuokite filtrą priveržę ranka, tada priveržkite 1/2 apsukimo daugiau.

OUO6075,00046DA-26-28MAR17

Nuožulniosios kameros slydimo mova

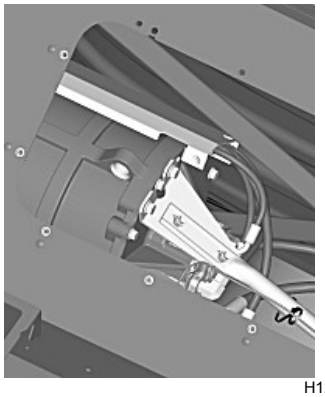


H115747—UN—01SEP15

Patepkite tepimo tašką ant viršutinės nuožulniosios kameros frikcinės movos, kol per riebokšlį išsiverš tepalas.

OUO6075,000444C-26-16JAN17

Kelių greičių nuožulniosios kameros pavarų dėžė (S770, S780, S785 ir S790 mašinos)



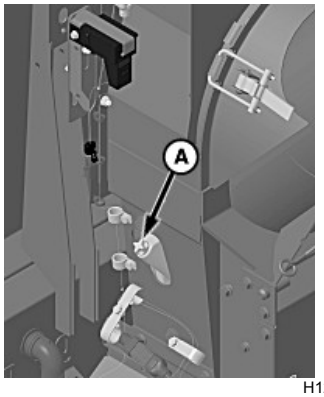
H125585—UN—17JAN19

ĮSPĖJIMAS: Purvo, alyvos, pelų ir augalų nuosėdos šiame plote kelia gaisro pavojų. Kur ir kiek kaupiasi pelų bei nešvarumų, gali priklausyti nuo vėjo krypties, pasėlių rūšies ir jų drėgmės. Nevalykite dirbant varikliui.

1. Nuimkite saugyklos laikiklį (jei įrengtas), esantį grūdų bunkerio priekyje.
2. Nuimkite prieigos dureles, esančias grūdų bunkerio priekyje.
3. Nuvalykite augalų masę aplink kelių greičių nuožulniosios kameros pavarų dėžę.

OUO6075,0004BBD-26-30MAY19

Krovimo sraigto pavarų dėžės alyva



H123565—UN—22FEB18

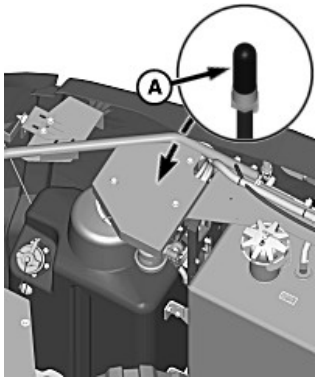
A—Lygio matuoklis

PASTABA: Krovimo sraigto pavarų dėžės ištuštinti nereikia.

Lygio matuokliu (A) patikrinkite alyvos lygį ir, jei reikia, įpilkite alyvos.

OUO6075,00048BF-26-22FEB18

Vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklis ("Final Tier 4" / V etapas)



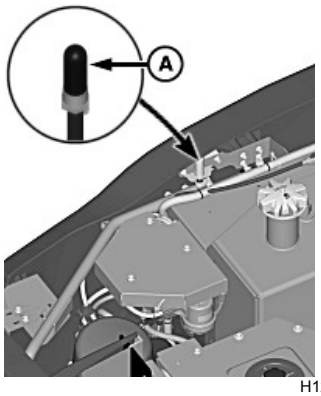
H125431—UN—04DEC18

A—Vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklis

Išimkite ir pakeiskite vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklį (A).

OUO6075,0004A60-26-04DEC18

Degalų bako alsuoklis



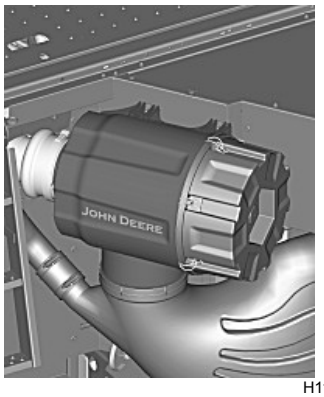
H125430—UN—04DEC18

A—Alsuoklis

Išimkite ir pakeiskite degalų bako alsuoklį (A).

OUO6075,0004A61-26-04DEC18

Oro filtrų elementai



H115759—UN—02SEP15

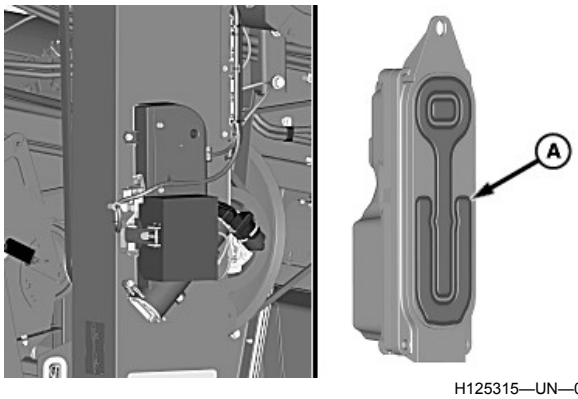
SVARBU: Kai ekrane rodomas variklio oro filtro užsikišimo indikatorius, išvalykite pirminio valymo oro filtrą.

Patikrinkite, ar saugos filtras neužsikimšęs.

Patikrinkite, ar nėra nuotėkių ir aspiratoriaus vamzdžio pažeidimo.

OUO6075,0004451-26-16JAN17

Drėgmės daviklis (jei įrengtas)



H125315—UN—06NOV18

A—Drėgmės jutiklis

SVARBU: Statinis elektros krūvis gali sugadinti drėgmės jutiklio modulį. Kad išvengtumėte gedimo, prieš dirbdami arba valydami būtinai palieskite bent viena ranka metalinį mašinos paviršių.

Drėgmės jutiklyje yra vidinių komponentų, kurie gali atsilaisvinti numetus, ir tai gali būti sunku pastebėti. Dirbdami su drėgmės jutikliu arba valydami būkite atsargūs.

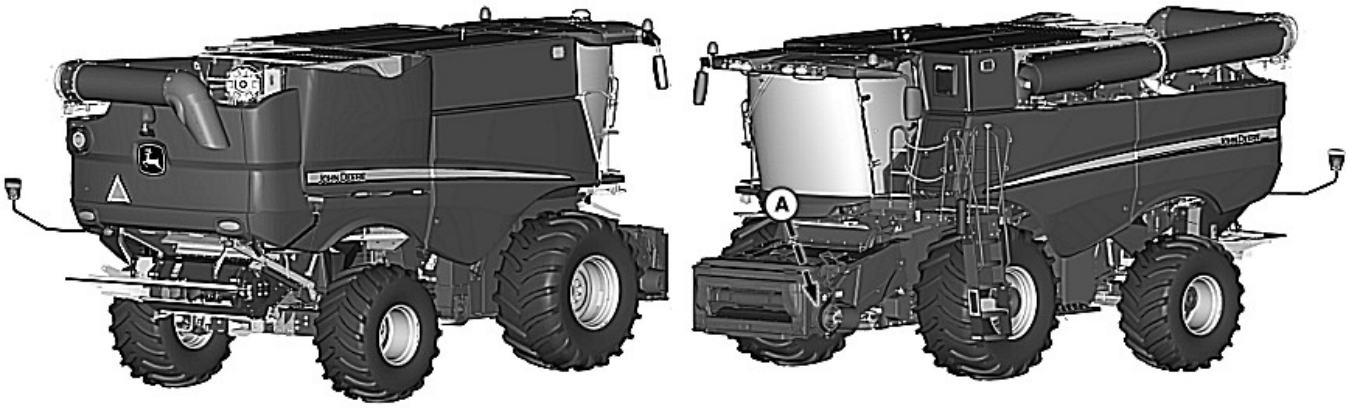
Nuimkite ir išvalykite drėgmės jutiklį (A), kai dirbate esant daug piktžolių, su žaliais augalais arba smulkiais grūdais (rapsais).

- Nenaudokite tirpiklių ar kitokių valiklių ant jutiklio paviršiaus.
- Valyti reikėtų sausu audiniu. Jei tai nepadeda, valykite tik audiniu ir vandeniu.
- Neplaukite drėgmės jutiklio paviršiaus naudodami aukštą slėgį.

Įtaisykite drėgmės jutiklį ir sukalibruokite. Daugiau informacijos rasite skyriuose "Kalibravimo programos pagalba" ir "Operatoriaus stotelė".

OUO6075,0004A44-26-08NOV18

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 800 valandų

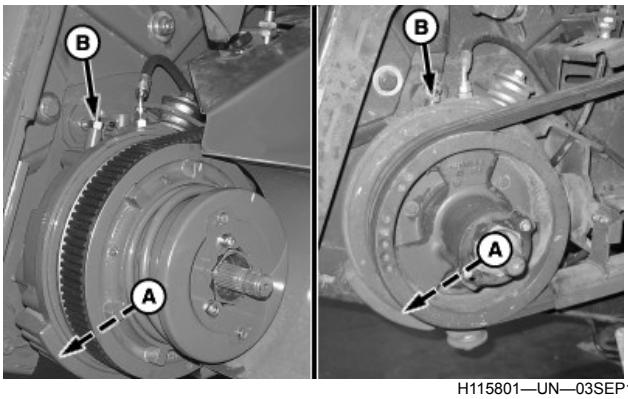


H119640—UN—13OCT16

Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Kas 800 valandų
A	Pakeiskite nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžės alyvą	•

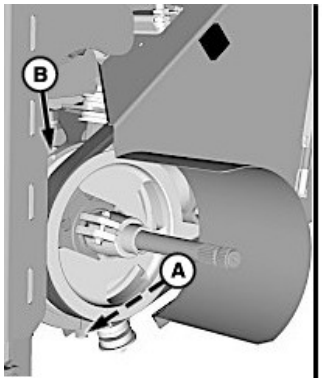
OUO6075,00046DD-26-28MAR17

Nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžė



H115801—UN—03SEP15

Kintamo greičio ir kelių greičių reversoriaus pavarų dėžė



H115802—UN—03SEP15

Nustatytos apsukos

A—Kaištis
B—Lygio matuoklis

1. Pakelkite tiektuvo konvejerį ir nuleiskite avarinį stabdiklį.

PASTABA: Alyvos rekomendacijas rasite skyriuje "Degalai ir tepalai".

2. Išleiskite alyvą per kaištį (A), švariai nuvalykite kaištį ir vėl pildykite per lygio matuoklio angą (B).

PASTABA: Pavarų dėžėms su alyvos aušintuvu reikia leisti paveikti kelias minutes. Taip užtikrinsite, kad aušintuvas būtų pripildytas alyvos.

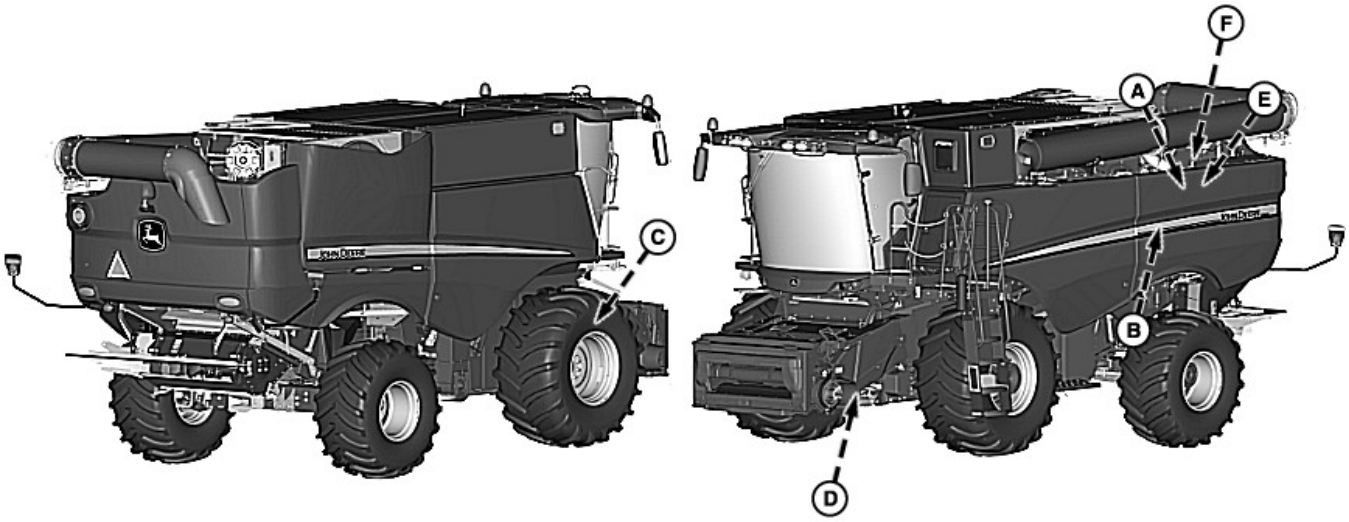
Alyvos lygis turi būti iki rievėtos matuoklio dalies.

3. Patikrinkite alyvos lygį pakėlę nuožulniąją kamerą.

OUO6075,00046DE-26-28MAR17

Priežiūra – kas 1000 valandų

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 1 000 valandų ("ProDrive™" mašinos)

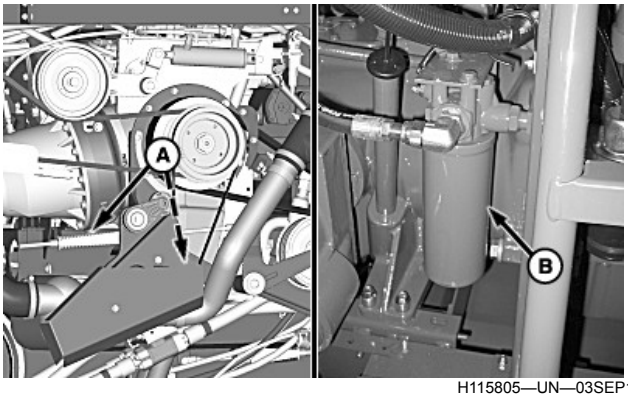


H119641—UN—13OCT16

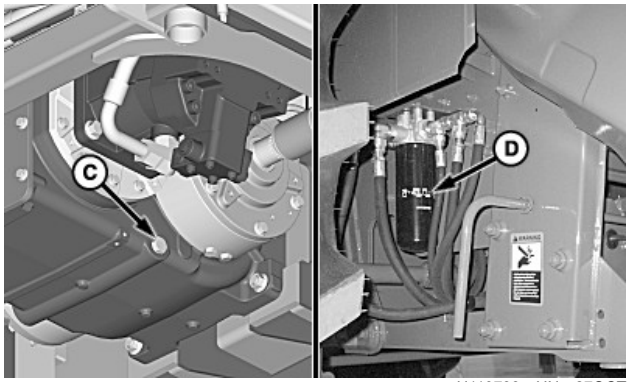
Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Kas 1 000 valandų
A, B, C, D, E	Pakeiskite variklio pagrindinės pavarų dėžės alyvą	•
F	Pakeiskite hidraulinio bako filtrą (S780, S785 ir S790 mašinos)	•

OUO6075,00046DF-26-28MAR17

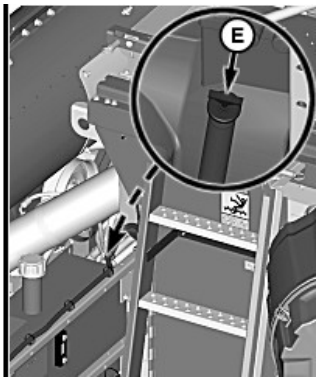
Pakeiskite variklio pagrindinės pavarų dėžės alyvą



H115805—UN—03SEP15



H119733—UN—27OCT16



H115807—UN—03SEP15

A—Kaiščiai
B—Filtras

C—Kaištis
D—Filtras
E—Lygio matuoklis

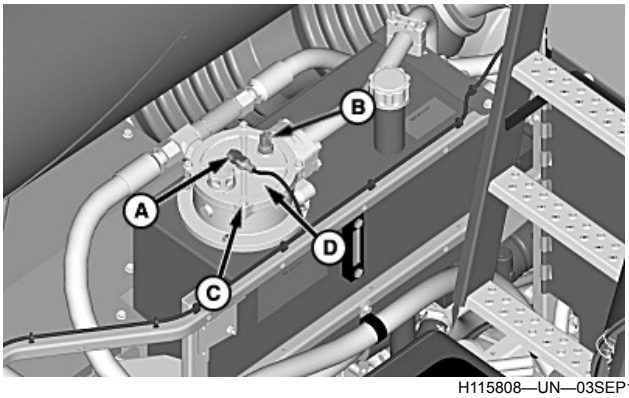
1. Pagrindinio variklio pavarų dėžės alyva – išleiskite alyvą per kaiščius (A).
2. **S760 ir S770 "ProDrive™" mašinos:** Išimkite ir pakeiskite filtrą (B). Patepkite naujo filtro riebokšlį. Priveržkite ranka, po to dar priveržkite 1/2 pasukimo.
3. **ProDrive™ mašinos:** Transmisijos alyva – išleiskite alyvą per kaištį (C).
4. ProDrive™ / pagrindinio variklio pavarų dėžės alyvos filtras – išimkite ir pakeiskite filtrą (D). Patepkite alyva filtro tarpiklį. Priveržkite ranka, po to dar priveržkite 1/2 pasukimo.

PASTABA: Perpildžius pagrindinio variklio pavarų dėžę, alyva gali išstumti lygio matuoklio vamzdelį mašinai dirbant.

5. **Pripildykite pagrindinio variklio pavarų dėžę**
   1. Pildykite, kol alyva bus ties lygio matuoklio (E) apatine linija.
   2. Įdėkite lygio matuoklį ir leiskite varikliui veikti mažiausiai 1 minutę.
   3. UŽGESINKITE variklį ir leiskite mašinai pastovėti 5 minutes, kad alyvoje susireguliuotų oras.
   4. Ištraukite lygio matuoklį ir patikrinkite alyvos lygį. Pilkite alyvą, kol alyvos lygis bus iki lygio matuoklio viršutinės linijos.
   5. Kartokite procedūras, kol alyvos lygis išliks prie lygio matuoklio viršutinės linijos.

OUO6075,0004940-26-12APR18

Hidraulinio rezervuaro filtras (S780, S785 ir S790)



H115808—UN—03SEP15

A—Laidų pynės jungtis
B—Daviklis
C—Varžtai
D—Filtro dangtelis

PASTABA: Prieš nuimdami nuvalykite plotą aplink filtro gaubtą, kad neužsiterštų sistema. Keičiant filtrą sistemos išleisti nereikia.

Hidraulinio rezervuaro filtras – išimkite ir pakeiskite filtrą, kai pastebite charakteristikos pablogėjimą arba kai atsiranda diagnostinis gedimo kodas.

1. Atjunkite laidų pynės jungtį (A) nuo jutiklio (B).

ĮSPĖJIMAS: Palaipsniui atsukite varžtus, kad atsipalaiduotų spyruoklė, spaudžianti filtro gaubtą.

PASTABA: Patikrinkite ir, jeigu reikia, pakeiskite sandarinimo žiedą po filtro gaubtu.

2. Išsukite ir pasidėkite varžtus (C) bei filtro gaubtą (D).
3. Išimkite ir pasidėkite filtro viršuje esančią spyruoklę.
4. Išimkite ir išmeskite filtrą.
5. Įstatykite naują filtrą, kaip parodyta, su anksčiau išimta spyruokle.
6. Uždėkite anksčiau nuimtą filtro gaubtą.
7. Filtro gaubtu suspauskite spyruoklę ir įstatykite anksčiau išimtus varžtus.

SVARBU: Uždėdami filtro gaubtą patikrinkite, ar sandarinimo žiedas yra savo vietoje.

8. Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Specifikacija	
Varžtai—Veržimo jėga	7 N·m (62 lb in)

9. Prijunkite laidų pynę prie jutiklio.

OUO6075,00044C6-26-22DEC16

"ProDrive" yra "Deere & Company" prekės ženklas

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 2 000 valandų



H119642—UN—13OCT16

PASTABA: PLANINIS aušinimo skysčio keitimo intervalas yra 2 metai arba 2 000 valandų, jei nenaudojamas "John Deere Cool-Gard™ II" arba "Cool-Gard™ II PG".

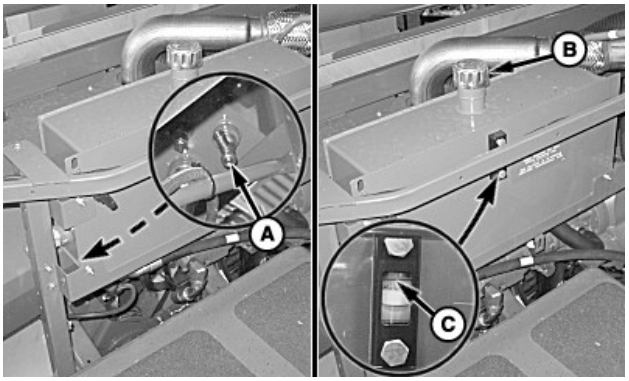
Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Kas 2 000 valandų
A	Pakeiskite hidrostatinės / hidraulinės alyvos rezervuaro alyvą	•
B	Patikrinkite variklio vožtuvo tarpą[a]	•
C	Patikrinkite pagrindinės pavaros alyvos lygį (abiejose pusėse)	•
D	Pakeiskite pagrindinio variklio pavarų dėžės alyvą (ne ProDrive™ mašinose)	•
E	Pakeiskite kuliamosios pavaros alyvą	•
F	Pakeiskite pirminio tarpinio veleno pavarų dėžės alyvą (fiksuotojo ir kintamojo greičio nuožulnioji kamera)	•
G	Pakeiskite transmisijos alyvą (mechaninė ir mygtuku perjungiama transmisija)	•
H	Atmušimo kultuvo pavarų dėžės (papildoma įranga) alyva (S770, S780, S785 ir S790 mašinos)	•

ProDrive yra Deere & Company prekės ženklas
[a]Kreipkitės į "John Deere" atstovą dėl techninės priežiūros.

OUO6075,00046E1-26-28MAR17

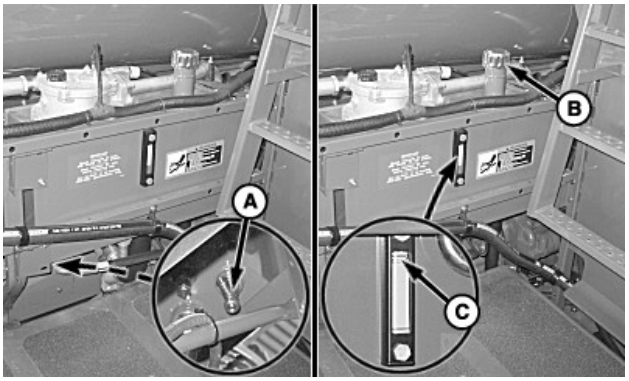
"Cool-Gard" yra "Deere & Company" prekės ženklas

Hidrostatinės / hidraulinės alyvos rezervuaro alyva



H115812—UN—04SEP15

A tipas



H115811—UN—04SEP15

B tipas

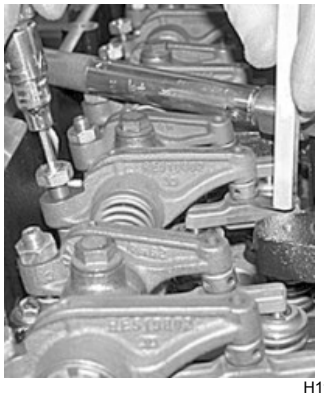
A—Išleidimo vožtuvas
B—Dangtelis
C—Stebėjimo langelis

PASTABA: Išvalykite hidraulinį rezervuarą, kad neužsiterštų sistema. Alyvos talpą žr. skyriuje "Specifikacijos".

1. Atidarykite išleidimo vožtuvą (A), kad alyva ištekėtų. Kai alyva ištekės, uždarykite vožtuvą.
2. Nuimkite dangtelį (B) ir pildykite hidraulinį baką, kol alyvos lygis bus ties stebėjimo langelio (B) viršumi, kai nuožulnioji kamera visiškai nuleista.

OUO6075,000445A-26-22DEC16

Variklio vožtuvo tarpas

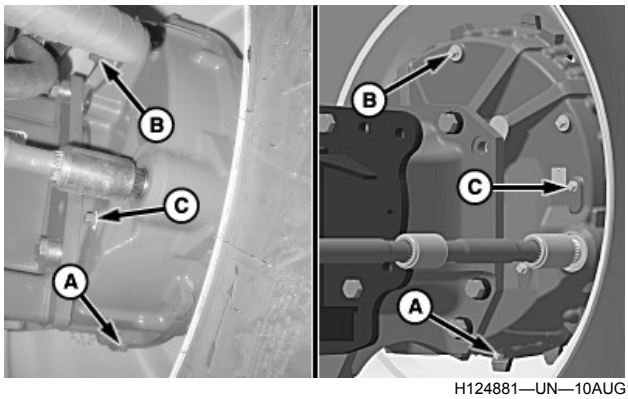


H115813—UN—04SEP15

Kreipkitės į "John Deere" atstovą, kad patikrintų ir, jei reikia, sureguliuotų variklio vožtuvų tarpus.

OUO6075,000445B-26-22DEC16

Pagrindinės pavaros alyva



H124881—UN—10AUG18

Viengubos padangos konfigūracija ir "HillMaster™" (kair.) arba dvigubos padangos konfigūracija (deš.)

A—Išleidimo angos kaištis
B—Pildymo kamštis
C—Patikrinimo anga

SVARBU: HillMaster™ mašinos: Tikrindami pagrindinės pavaros alyvos lygį įspėkite aplinkinius, kad būtų toliau nuo mašinos.

PASTABA: "HillMaster™" mašinos: Siekiant užtikrinti tikslų alyvos kiekio dozavimą, pagrindines pavaras būtina pasukti taip, kad pagrindinės pavaros perdavimo velenas būtų tokiame pačiame aukštyje kaip ir ašies pavaros velenas.

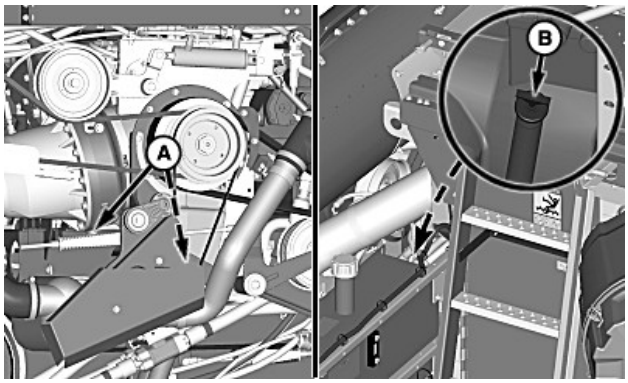
Išimkite išleidimo angos kaištį (A) abejose pusėse ir išleiskite alyvą.

Išimkite pildymo angos kaištį (B), kad galėtumėte pripildyti tikrinimo angos (C) apačią iki 12 mm (1/2 col.).

OUO6075,0004A18-26-15AUG18

HILLMASTER yra Deere & Company prekių ženklas

Pagrindinio variklio pavarų dėžės alyva (ne ProDrive™ mašinos)



H115815—UN—04SEP15

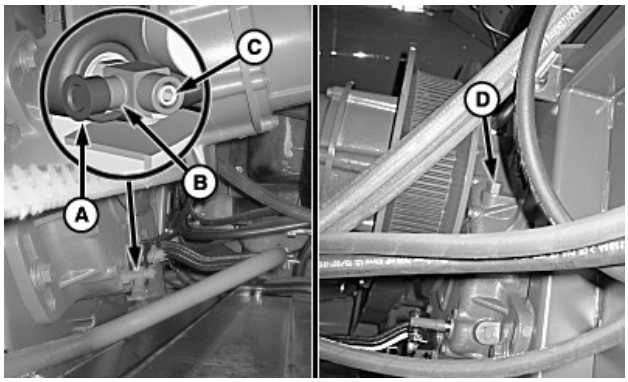
A—Išleidimo angos kaiščiai
B—Lygio matuoklis

Ištraukite kaiščius (A) ir išleiskite.

Įpilkite ir patikrinkite alyvos kiekį lygio matuokliu (B).

OUO6075,00046E2-26-28MAR17

Kuliamosios pavaros alyva



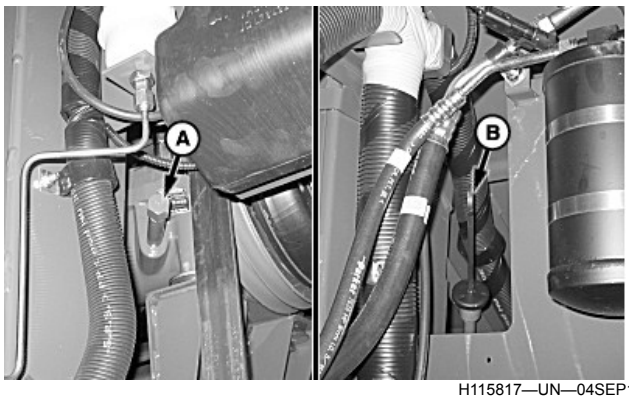
H125516—UN—17DEC18

A—Dangtelis
B—Išleidimas
C—Išleidimo vožtuvas
D—Matuoklis

1. Nuimkite dangtelį (A) ir pritvirtinkite žarną prie išleidimo angos (B).
2. Atsukite varžtą su lizdine galvute, esantį išleidimo vožtuve (C), kad ištekėtų alyva.
3. Pripildykite per lygio matuoklio angą (D), jeigu reikia.

OUO6075,0004A84-26-17DEC18

Pirminio tarpinio veleno pavarų dėžės alyvos lygis (fiksuotojo ir kintamojo greičio nuožulnioji kamera)



H115817—UN—04SEP15

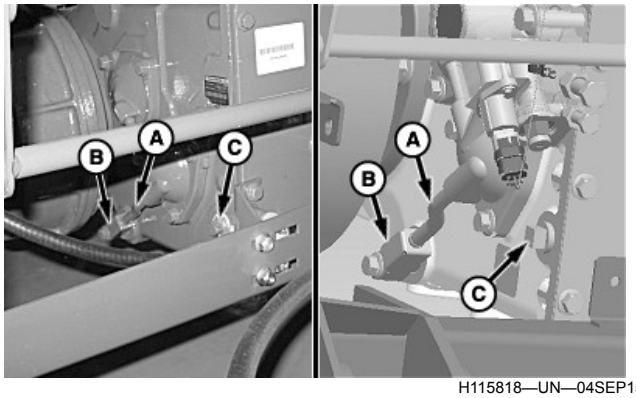
A—Dangtelis
B—Lygio matuoklis

Išleiskite per dangtelį (A) ir pripildykite per lygio matuoklio angą (B).

Alyvos lygis turi būti iki rievėtos matuoklio dalies.

OUO6075,00046E3-26-28MAR17

Transmisijos alyva (mechaninė ir mygtuku perjungiama transmisija)



H115818—UN—04SEP15

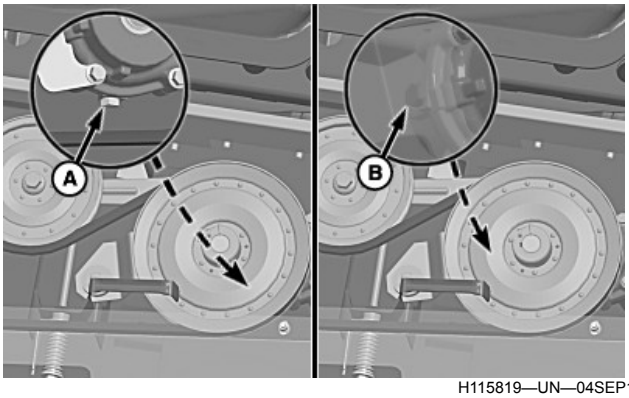
Mechaninis perjungimas / perjungimas mygtuku

A—Vamzdelis
B—Blokas
C—Kontrolinis kamštis

1. Vamzdelį (A) išstumkite iš bloko (B).
2. Išimkite bloką, kad galėtumėte išleisti.
3. Išimkite kontrolinį kaištį (C) ir pripildykite angą iki 12 mm (1/2 col.).

OUO6075,0004460-26-22DEC16

Atmušimo kultuvo pavarų dėžės (papildoma įranga) alyva (S770, S780, S785 ir S790 mašinos)



H115819—UN—04SEP15

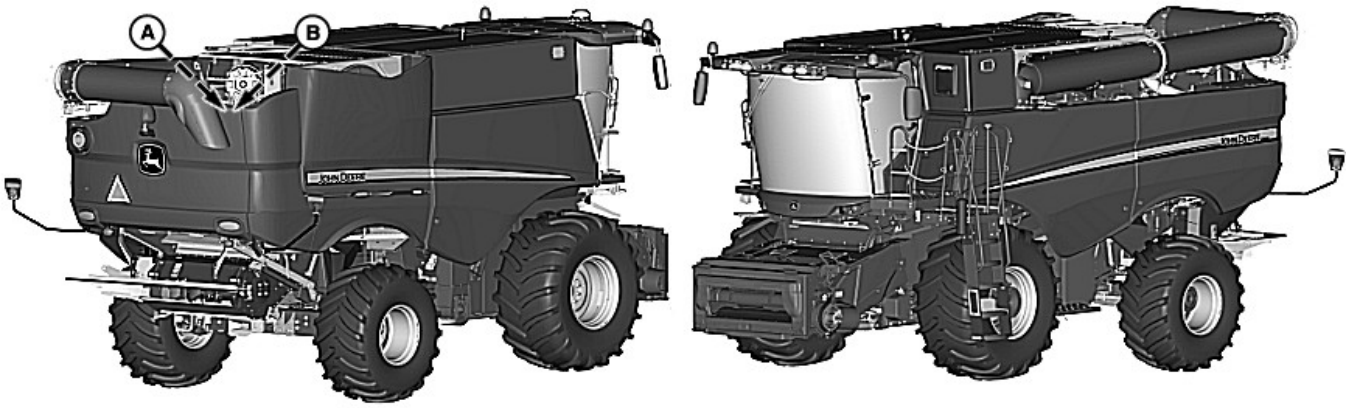
A—Kaištis
B—Kaištis

Išleiskite per kaištį (A) ir pripildykite per kaištį (B). Alyvos lygis turi būti lygiai su kaiščio anga pavarų dėžės šone.

OUO6075,00046E4-26-28MAR17

Priežiūra – kas 2000 valandų arba kas trejus metus

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 2000 valandų arba kas trejus metus

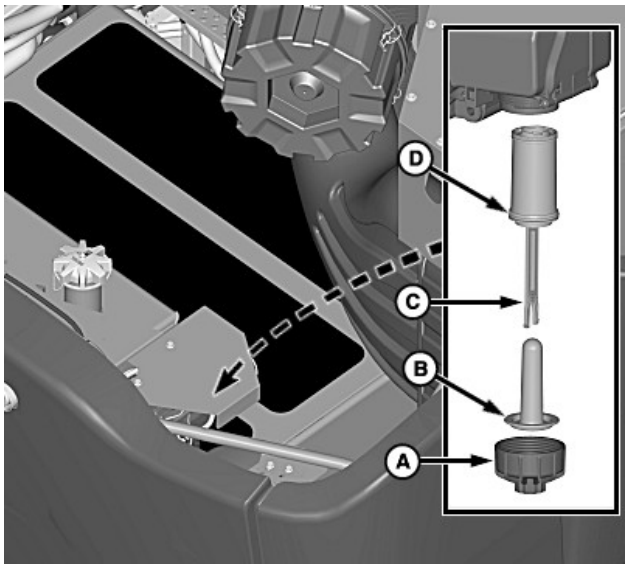


H125475—UN—10DEC18

Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Kas 2000 valandų arba kas trejus metus
A	Pakeiskite vandens karbamido tirpalo (DEF) dozatoriaus filtrą ("Final Tier 4" / V etapo S780, S785 ir S790 mašinos)	•
B	Pakeiskite vandens karbamido tirpalo (DEF) dozatoriaus "In-Line" tipo filtrą ("Final Tier 4" / V etapo S780, S785 ir S790 mašinos)	•

OUO6075,0004A6E-26-14DEC18

Vandens karbamido tirpalo (DEF) dozatoriaus filtro keitimas (S780, S785 ir S790 mašinos)



H125506—UN—14DEC18

Vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtras

A—Filtro gaubtas

B—Išlyginimo elementas
C—Filtro įrankis
D—Vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtras

ĮSPĖJIMAS: Saugokite, kad nepatektų į akis. Jeigu pateko į akis, iškart 15 minučių gausiai plaukite akis vandeniu. Medžiagų saugos duomenų lapo (MSDL) nuoroda dėl papildomos informacijos.

SVARBU: Jeigu vandens karbamido tirpalo buvo užpilta arba prisilietė prie kitų paviršių nei laikymo bakas, iškart nuplaukite paviršių švariu vandeniu. Vandens karbamido tirpalas sukelia dažytų ir nedažytų metalinių paviršių koroziją ir gali deformuoti kai kurias plastikines ir gumines detales.

Išsiliejęs vandens karbamido tirpalas, jeigu paliekamas išdžiūti arba tik nuvalomas šluoste, palieka baltas apnašas. Dėl netinkamai nuvalyto išsiliejusio vandens karbamido tirpalo gali kilti problemų atliekant selektyviosios katalizinės redukcijos (SCR) sistemos nuotėkių diagnostiką.

PASTABA: Vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtrą ir vandens karbamido tirpalo in-line tipo filtrą būtina pakeisti kartu kas 2000 val. arba kas 36 mėnesius, žiūrint, kuris laikotarpis baigsis pirmiau.

Atliekant techninę priežiūrą reikia nuimti papildomus vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtro dangtelius arba komponentus. Informacija apie išdėstymą pateikiama poskyryje "Vandens karbamido tirpalo dozatoriaus prieiga".

1. Pašalinkite visus nešvarumus, esančius aplink vandens karbamido tirpalo dozatorių.

PASTABA: Palaukite apie 5 minutes, kol vandens karbamido tirpalas pasišalins iš sistemos.

2. Nuimkite filtro dangtį (A).
3. Išimkite ir išmeskite balansavimo elementą (B).

PASTABA: Filtro įrankis (C) pateikiamas su keičiamuoju filtru.

4. Filtro įrankio (C) juodąjį galą įstatykite į vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtrą (D), kol pasijus arba pasigirs SPRAGTELĖJIMAS, reiškiantis, kad filtro įrankis iki galo įleistas.

PASTABA: Kad būtų lengviau išimti, į filtro įrankio išpjovą galima įkišti įrankį, pavyzdžiui, atsuktuvą.

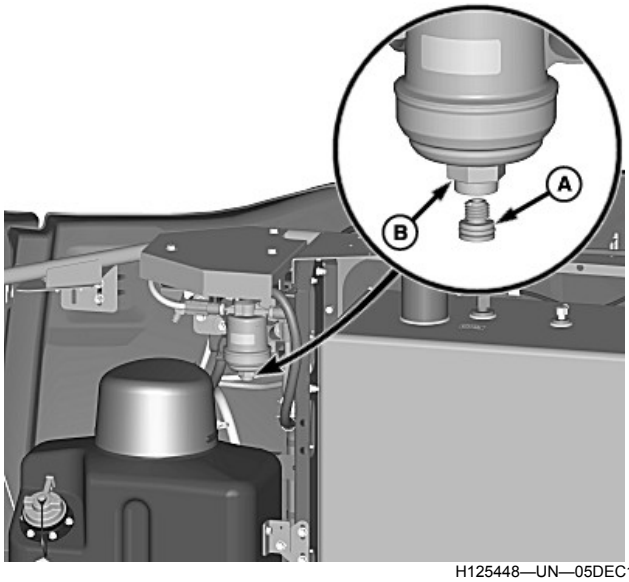
5. Iš vandens karbamido tirpalo dozatoriaus ištraukite filtro įrankį ir vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtrą. Išmeskite vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtrą ir filtro įrankį.
6. Nuvalykite vandens karbamido tirpalo dozatoriaus sriegius ir sąlyčio paviršius distiliuotu vandeniu.
7. Sutepkite vandens karbamido tirpalo filtro sandarinimo žiedus švariu vandens karbamido tirpalu. Atsargiai įdėkite vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtrą į vandens karbamido tirpalo dozatorių.
8. Į vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtrą įdėkite vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtro balansavimo elementą.
9. Pritaisykite filtro gaubtą ir priveržkite pagal specifikacijas.

Specifikacija

Filtro gaubtas—Veržimo jėga	23 N·m (204 in)

OUO6075,0004BBB-26-30MAY19

Pakeiskite vandens karbamido tirpalo (DEF) In-Line tipo filtrą (S780, S785 ir S790 mašinos)



H125448—UN—05DEC18

A—Tepalo išleidimo kamštis
B—Filtro gaubtas

ĮSPĖJIMAS: Saugokite, kad nepatektų į akis. Jeigu pateko į akis, iškart 15 minučių gausiai plaukite akis vandeniu. Medžiagų saugos duomenų lapo (MSDL) nuoroda dėl papildomos informacijos.

SVARBU: Jeigu vandens karbamido tirpalo buvo užpilta arba prisilietė prie kitų paviršių nei laikymo bakas, iškart nuplaukite paviršių švariu vandeniu. Vandens karbamido tirpalas sukelia dažytų ir nedažytų metalinių paviršių koroziją ir gali deformuoti kai kurias plastikines ir gumines detales.

Išsiliejęs vandens karbamido tirpalas, jeigu paliekamas išdžiūti arba tik nuvalomas šluoste, palieka baltas apnašas. Dėl netinkamai nuvalyto išsiliejusio vandens karbamido tirpalo gali kilti problemų atliekant selektyviosios katalizinės redukcijos (SCR) sistemos nuotėkių diagnostiką.

PASTABA: Vandens karbamido tirpalo in-line tipo filtrą ir vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtrą reikia pakeisti kartu kas 2000 val. ar 36 mėnesius, žiūrint, kuris laikotarpis baigsis pirmiau.

1. Pašalinkite visus nešvarumus aplink in-line tipo vandens karbamido tirpalo filtro bloką.

PASTABA: Palaukite apie 5 minutes, kol vandens karbamido tirpalas pasišalins iš sistemos.

2. Išimkite ir išmeskite išleidimo kamštį (A).

3. Išleiskite vandens karbamido tirpalą į tinkamą indą.
4. Nuimkite filtro gaubtą (B).



H125462—UN—06DEC18

A—Filtro blokas
B—Filtras

5. Traukite filtro bloką (A) žemyn iš vandens karbamido tirpalo korpuso.

PASTABA: Jei reikia, palieskite filtrą, kad atlaisvintumėte. Plastikinės ąselės filtro gaubto viduje užfiksuoja filtrą į vietą.

6. Išimkite ir išmeskite filtrą (B) iš filtro gaubto.
7. Nuvalykite bloko sriegius ir sąlyčio paviršius distiliuotu vandeniu.



H125463—UN—06DEC18

A—Putų tarpiklis
B—Sandariklis
C—Filtro gaubtas

8. Išimkite ir išmeskite putų tarpiklį (A) bei išmeskite sandariklį (B) iš filtro gaubto (C).
9. Įstatykite pakaitinį putų tarpiklį ir pakaitinį sandariklį į anksčiau nuimtą filtro gaubtą.



H125464—UN—06DEC18

A—Filtras
B—Vandens karbamido tirpalo korpusas

PASTABA: Plastikinės ąselės filtro gaubto viduje užfiksuoja filtrą į vietą.

10. Įdėkite pakaitinį filtrą (A) į filtro gaubtą, kaip parodyta, o po to – į vandens karbamido tirpalo korpusą (B).
11. Pritaisykite filtro gaubtą ir priveržkite pagal specifikacijas.

Specifikacija

Filtro gaubtas—Veržimo jėga. . . . . 25 N·m (221 in)



H125465—UN—06DEC18

A—Sandarinamasis žiedas
B—Išpjova

12. Įstatykite pakaitinį guminį sandarinimo žiedą (A) į išpjovą (B) pakaitiniame išleidimo kamštyje.
13. Įtaisykite išleidimo kamštį į filtro gaubtą ir priveržkite pagal specifikacijas.

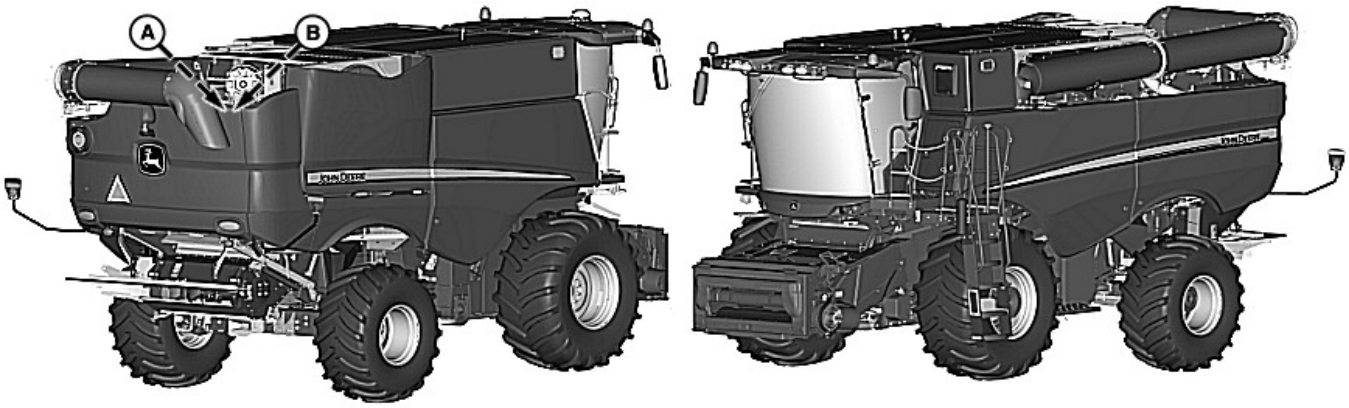
Specifikacija

Tepalo išleidimo kamštis—Veržimo jėga. . . . . 4 N·m (35 in)

OUO6075,0004BBC-26-30MAY19

Priežiūra – kas 3500 valandų arba kas trejus metus

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 3500 valandų arba kas trejus metus

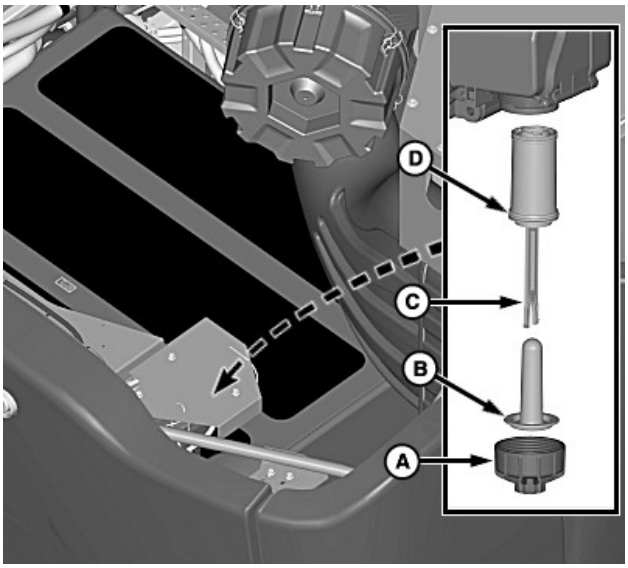


H125475—UN—10DEC18

Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Kas 3500 valandų arba kas trejus metus
A	Pakeiskite vandens karbamido tirpalo (DEF) dozatoriaus filtrą ("Final Tier 4" / V etapo S760 ir S770 mašinos)	•
B	Pakeiskite vandens karbamido tirpalo (DEF) dozatoriaus "In-Line" tipo filtrą ("Final Tier 4" / V etapo S760 ir S770 mašinos)	•

OUO6075,0004A6B-26-14DEC18

Vandens karbamido tirpalo (DEF) dozatoriaus filtro keitimas (S760 ir S770 mašinos)



H125605—UN—24JAN19

Vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtras

A—Filtro gaubtas
B—Išlyginimo elementas
C—Filtro įrankis
D—Vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtras

ĮSPĖJIMAS: Saugokite, kad nepatektų į akis. Jeigu pateko į akis, iškart 15 minučių gausiai plaukite akis vandeniu. Medžiagų saugos duomenų lapo (MSDL) nuoroda dėl papildomos informacijos.

SVARBU: Jeigu vandens karbamido tirpalo buvo užpilta arba prisilietė prie kitų paviršių nei laikymo bakas, iškart nuplaukite paviršių švariu vandeniu. Vandens karbamido tirpalas sukelia dažytų ir nedažytų metalinių paviršių koroziją ir gali deformuoti kai kurias plastikines ir gumines detales.

Išsiliejęs vandens karbamido tirpalas, jeigu paliekamas išdžiūti arba tik nuvalomas šluoste, palieka baltas apnašas. Dėl netinkamai nuvalyto išsiliejusio vandens karbamido tirpalo gali kilti problemų atliekant selektyviosios katalizinės redukcijos (SCR) sistemos nuotėkių diagnostiką.

PASTABA: Vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtrą ir vandens karbamido tirpalo in-line tipo filtrą būtina pakeisti kartu kas 3500 val. arba kas 36 mėnesius, žiūrint, kuris laikotarpis baigsis pirmiau.

Atliekant techninę priežiūrą reikia nuimti papildomus vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtro dangtelius arba komponentus. Informacija apie išdėstymą pateikiama poskyryje "Vandens karbamido tirpalo dozatoriaus prieiga".

1. Pašalinkite visus nešvarumus, esančius aplink vandens karbamido tirpalo dozatorių.

PASTABA: Palaukite apie 5 minutes, kol vandens karbamido tirpalas pasišalins iš sistemos.

2. Nuimkite filtro dangtį (A).
3. Išimkite ir išmeskite balansavimo elementą (B).

PASTABA: Filtro įrankis (C) pateikiamas su keičiamuoju filtru.

4. Filtro įrankio (C) juodąjį galą įstatykite į vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtrą (D), kol pasijus arba pasigirs SPRAGTELĖJIMAS, reiškiantis, kad filtro įrankis iki galo įleistas.

PASTABA: Kad būtų lengviau išimti, į filtro įrankio išpjovą galima įkišti įrankį, pavyzdžiui, atsuktuvą.

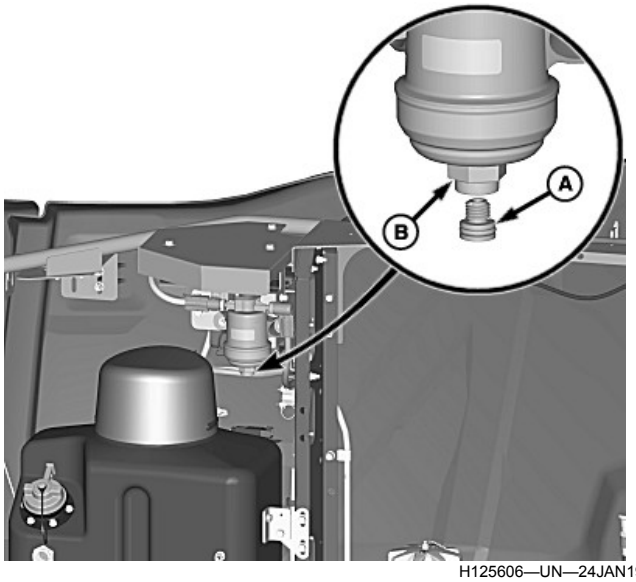
5. Iš vandens karbamido tirpalo dozatoriaus ištraukite filtro įrankį ir vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtrą. Išmeskite vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtrą ir filtro įrankį.
6. Nuvalykite vandens karbamido tirpalo dozatoriaus sriegius ir sąlyčio paviršius distiliuotu vandeniu.
7. Sutepkite vandens karbamido tirpalo filtro sandarinimo žiedus švariu vandens karbamido tirpalu. Atsargiai įdėkite vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtrą į vandens karbamido tirpalo dozatorių.
8. Į vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtrą įdėkite vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtro balansavimo elementą.
9. Pritaisykite filtro gaubtą ir priveržkite pagal specifikacijas.

Specifikacija

Filtro gaubtas—Veržimo jėga	23 N·m (204 in)

OUO6075,0004BB9-26-30MAY19

Pakeiskite vandens karbamido tirpalo (DEF) In-Line tipo filtrą (S760 ir S770 mašinos)



H125606—UN—24JAN19

A—Tepalo išleidimo kamštis
B—Filtro gaubtas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Saugokite, kad nepatektų į akis. Jeigu pateko į akis, iškart 15 minučių gausiai plaukite akis vandeniu. Medžiagų saugos duomenų lapo (MSDL) nuoroda dėl papildomos informacijos.

SVARBU: Jeigu vandens karbamido tirpalo buvo užpilta arba prisilietė prie kitų paviršių nei laikymo bakas, iškart nuplaukite paviršių švariu vandeniu. Vandens karbamido tirpalas sukelia dažytų ir nedažytų metalinių paviršių koroziją ir gali deformuoti kai kurias plastikines ir gumines detales.

Išsiliejęs vandens karbamido tirpalas, jeigu paliekamas išdžiūti arba tik nuvalomas šluoste, palieka baltas apnašas. Dėl netinkamai nuvalyto išsiliejusio vandens karbamido tirpalo gali kilti problemų atliekant selektyviosios katalizinės redukcijos (SCR) sistemos nuotėkių diagnostiką.

PASTABA: Vandens karbamido tirpalo in-line tipo filtrą ir vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtrą reikia pakeisti kartu kas 2000 val. ar 36 mėnesius, žiūrint, kuris laikotarpis baigsis pirmiau.

1. Pašalinkite visus nešvarumus aplink in-line tipo vandens karbamido tirpalo filtro bloką.

PASTABA: Palaukite apie 5 minutes, kol vandens karbamido tirpalas pasišalins iš sistemos.

2. Išimkite ir išmeskite išleidimo kamštį (A).
3. Išleiskite vandens karbamido tirpalą į tinkamą indą.

4. Nuimkite filtro gaubtą (B).



H125462—UN—06DEC18

A—Filtro blokas
B—Filtras

5. Traukite filtro bloką (A) žemyn iš vandens karbamido tirpalo korpuso.

PASTABA: Jei reikia, palieskite filtrą, kad atlaisvintumėte. Plastikinės ąselės filtro gaubto viduje užfiksuoja filtrą į vietą.

6. Išimkite ir išmeskite filtrą (B) iš filtro gaubto.
7. Nuvalykite bloko sriegius ir sąlyčio paviršius distiliuotu vandeniu.



H125463—UN—06DEC18

A—Putų tarpiklis
B—Sandariklis
C—Filtro gaubtas

8. Išimkite ir išmeskite putų tarpiklį (A) bei išmeskite sandariklį (B) iš filtro gaubto (C).
9. Įstatykite pakaitinį putų tarpiklį ir pakaitinį sandariklį į anksčiau nuimtą filtro gaubtą.



H125464—UN—06DEC18

A—Filtras
B—Vandens karbamido tirpalo korpusas

PASTABA: Plastikinės ąselės filtro gaubto viduje užfiksuoja filtrą į vietą.

10. Įdėkite pakaitinį filtrą (A) į filtro gaubtą, kaip parodyta, o po to – į vandens karbamido tirpalo korpusą (B).
11. Pritaisykite filtro gaubtą ir priveržkite pagal specifikacijas.

Specifikacija

Filtro gaubtas—Veržimo jėga	25 N·m (221 in)



H125465—UN—06DEC18

A—Sandarinamasis žiedas
B—Išpjova

12. Įstatykite pakaitinį guminį sandarinimo žiedą (A) į išpjovą (B) pakaitiniame išleidimo kamštyje.
13. Įtaisykite išleidimo kamštį į filtro gaubtą ir priveržkite pagal specifikacijas.

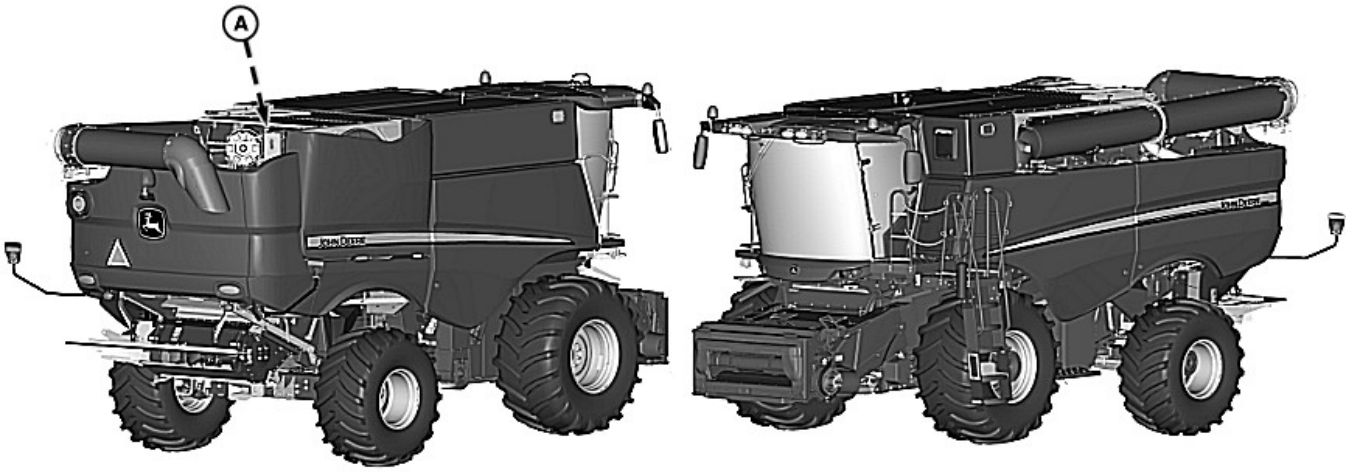
Specifikacija

Tepalo išleidimo kamštis—Veržimo jėga	4 N·m (35 in)

OUO6075,0004BBA-26-30MAY19

Priežiūra – kas 4500 valandų arba kas penkerius metus

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 4 500 valandų arba penkerius metus

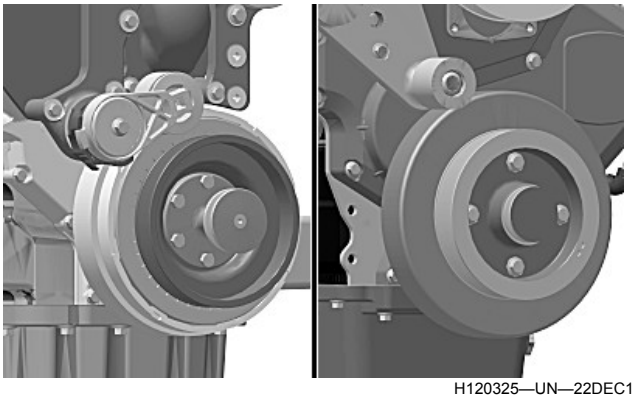


H120324—UN—22DEC16

Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Kas 4 500 valandų arba kas penkerius metus
A	Pakeiskite priekinį variklio alkūninio veleno slopintuvą	•

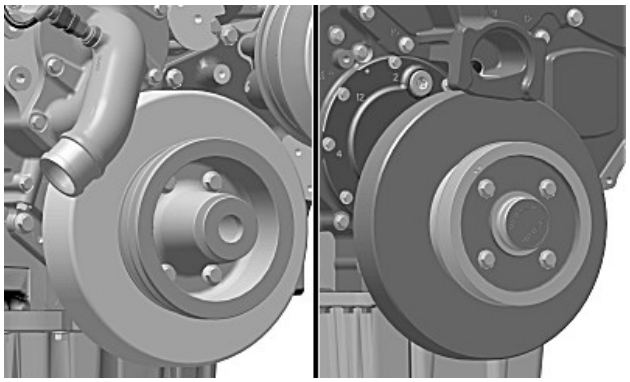
OUO6075,0004575-26-10JUN19

Variklio alkūninio veleno amortizatorius



H120325—UN—22DEC16

"Tier 2" / II etapas (A tipas / B tipas)



H120326—UN—22DEC16

"Final Tier 4" / V etapas (A tipas / B tipas)

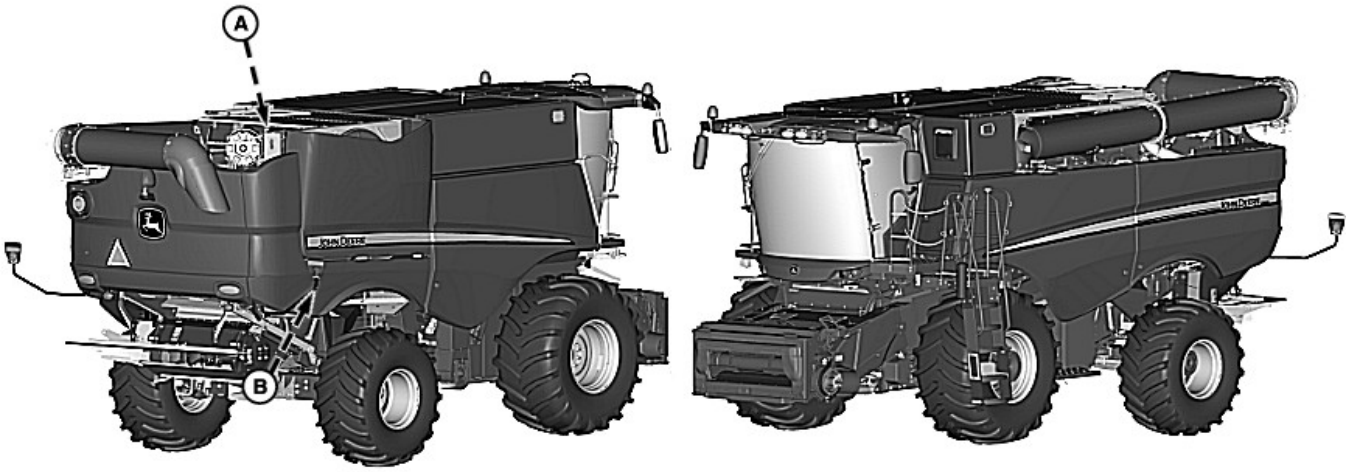
SVARBU: Vibracijos slopintuvas netaisomas ir turėtų būti keičiamas kas penkerius metus arba kas 4 500 darbo val., priklausomai nuo to, kuri riba pasiekiama pirmiau.

Kreipkitės į "John Deere" prekybos atstovą dėl priekinio alkūninio veleno amortizatoriaus keitimo.

OUO6075,00047FE-26-13NOV17

Priežiūra – kas 6 000 valandų arba kas šešerius metus

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 6000 valandų arba šešerius metus



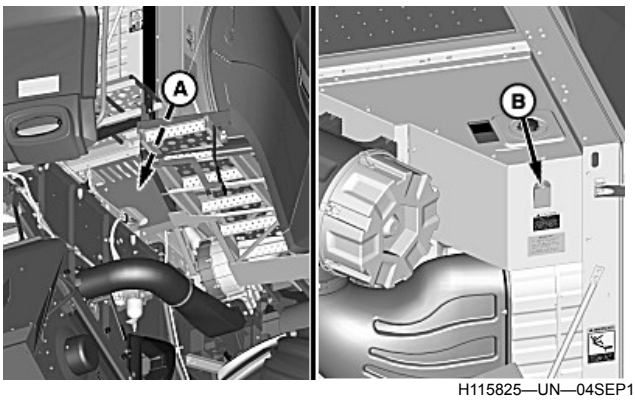
H119645—UN—13OCT16

PASTABA: PLANINIS aušinimo skysčio keitimo intervalas yra 6 metai arba 6 000 valandų, jei naudojamas "John Deere Cool-Gard™ II" arba "Cool-Gard™ II PG".

Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Kas 6 000 valandų arba kas šešerius metus
A ir B	Ištuštinkite, išplaukite ir vėl pripildykite variklio aušinimo sistemą	•

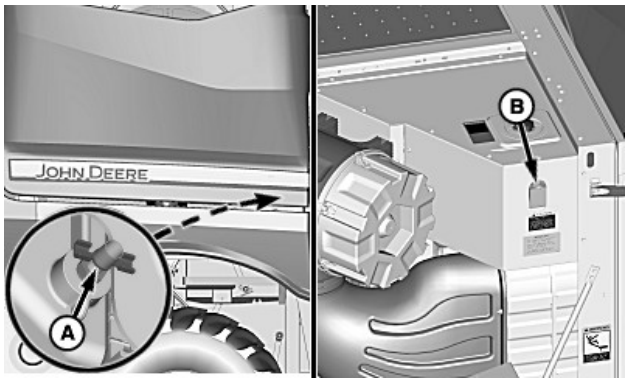
OUO6075,0004465-26-20DEC16

Variklio aušinimo sistema



H115825—UN—04SEP15

"Tier 2" / II etapas (A tipas)



H115826—UN—04SEP15

"Tier 2" / II etapas (B tipas) ir "Final Tier 4" / V etapas

A—Išleidimas
B—Išsiplėtimo bakelis

PASTABA: Kai naudojamas "Cool-Gard™ II" arba "Cool-Gard™ II PG", išleidimo intervalas yra 6 metai arba 6 000 darbo valandų.

"Cool-Gard" yra "Deere & Company" prekės ženklas

Jei naudojate kitokį nei "Cool-Gard™ II" arba "Cool-Gard™ II PG" aušinimo skystį, sumažinkite skysčio išleidimo laikotarpį iki 2 metų ar 2 000 darbo valandų.

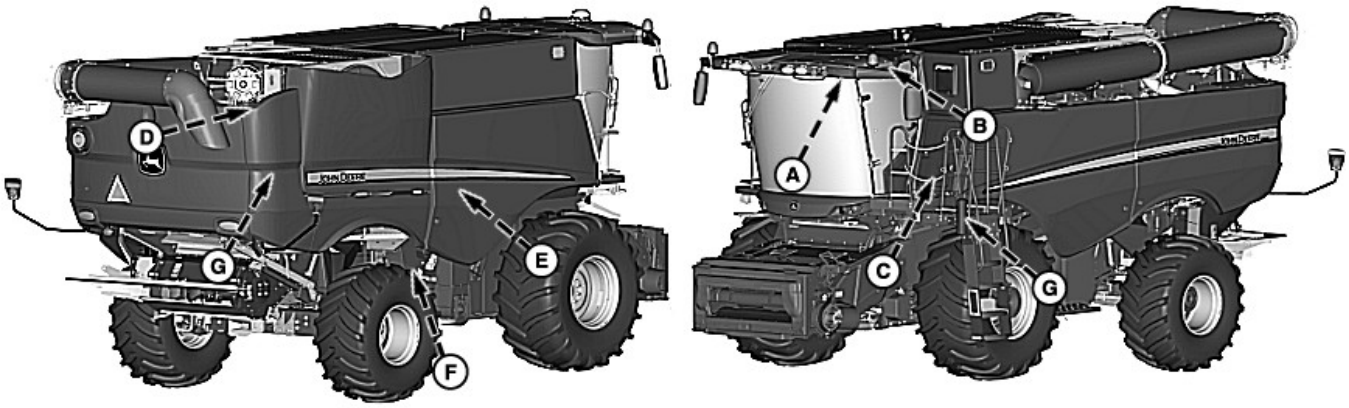
Atidarykite išleidimo angą (A) ir išleiskite iš radiatoriaus aušinimo skystį.

Išplaukite ir iš naujo užpildykite išsiplėtimo bakelį (B) tinkamu aušinimo skysčiu ir kondicionieriumi. Daugiau informacijos rasite skyriuje "Techninė priežiūra pagal poreikį (variklių skysčiai ir filtrai)". Aušinimo skysčio rekomendacijas rasite skyriuje "Degalai ir tepalai".

Tikrinkite variklio aušinimo skysčio lygį išsiplėtimo bakelyje, kai atvėsęs variklis. Lygis turi būti ties linija "Max Cold" (maksimalus šaltas).

OUO6075,00047FF-26-13NOV17

Techninės priežiūros intervalų lentelė – pagal reikalavimą



H124383—UN—29MAY18

Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Pagal poreikį
A	Išvalykite (pakeiskite) oro cirkuliacijos filtrą	•
B	Išvalykite (pakeiskite) kabinos gryno oro filtrą	•
C	Pripildykite priekinio stiklo purkštuvo bakelį	•
D	Išvalykite kintamosios srovės generatoriaus groteles	•
E	Išmontuokite ir išvalykite drėgmės jutiklį (jei įrengtas) ActiveVision™ Išvalykite grūdų keltuvo kamerą (jei įrengta)	•
F	ActiveVision™ Nuobirų sistemos kamera (jeigu įrengta)	•
G	Patikrinkite / suveržkite gesintuvo laikiklio diržus (jei įrengtas)	•

"ActiveVision" yra bendrovės "Deere & Company" prekės ženklas

OUO6075,0004982-26-29MAY18

Recirkuliacinis filtras



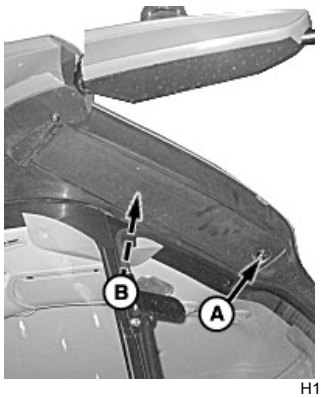
H115668—UN—28AUG15

A—Recirkuliacinis filtras

Nuimkite gaubtą, kad galėtumėte išvalyti arba pakeisti recirkuliacinį filtrą (A).

OUO6075,0004468-26-21DEC16

Kabinos šviežio oro filtras



H115664—UN—28AUG15

A—Rankenėlė
B—Šviežio oro filtras

PASTABA: Kabinos šviežio oro filtrą gali tekti valyti dažniau, jeigu dirbate labai dulkėtoje aplinkoje.

Pasukite rankenėlę (A) ir nuleiskite prieigos dangtį.

Išimkite gryno oro filtrą (B), kad galėtumėte jį išvalyti arba pakeisti.

OUO6075,0004469-26-21DEC16

Priekinio stiklo plovimo skysčio bakelis



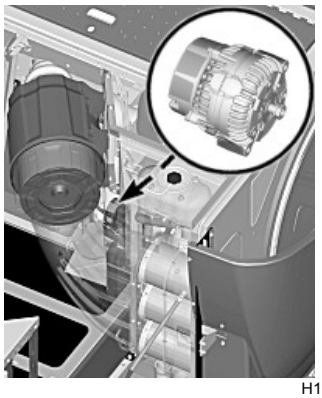
H119647—UN—13OCT16

A—Dangtelis

Atidarykite gaubtelį (A) ir pripildykite plovimo skysčio bakelį.

OUO6075,000446A-26-21DEC16

Kintamosios srovės generatoriaus tinklinis filtras

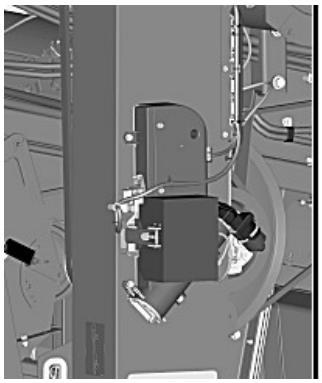


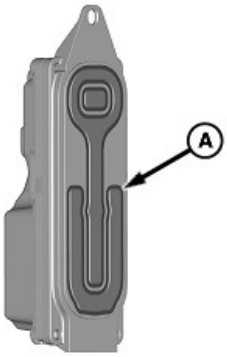
H119648—UN—13OCT16

Išvalykite groteles, jei daugiau nei 50 % jų pasidengusios įvairiomis nuosėdomis

OUO6075,000469C-26-21MAR17

Drėgmės daviklis (jei įrengtas)





H125315—UN—06NOV18

A—Drėgmės jutiklis

SVARBU: Statinis elektros krūvis gali sugadinti drėgmės jutiklio modulį. Kad išvengtumėte gedimo, prieš dirbdami arba valydami būtinai palieskite bent viena ranka metalinį mašinos paviršių.

Drėgmės jutiklyje yra vidinių komponentų, kurie gali atsilaisvinti numetus, ir tai gali būti sunku pastebėti. Dirbdami su drėgmės jutikliu arba valydami būkite atsargūs.

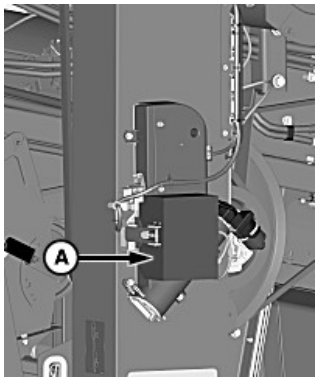
Nuimkite ir išvalykite drėgmės jutiklį (A), kai dirbate esant daug piktžolių, su žaliais augalais arba smulkiais grūdais (rapsais).

- Nenaudokite tirpiklių ar kitokių valiklių ant jutiklio paviršiaus.
- Valyti reikėtų sausu audiniu. Jei tai nepadeda, valykite tik audiniu ir vandeniu.
- Neplaukite drėgmės jutiklio paviršiaus naudodami aukštą slėgį.

Įtaisykite drėgmės jutiklį ir sukalibruokite. Daugiau informacijos rasite skyriuose "Kalibravimo programos pagalba" ir "Operatoriaus stotelė".

OUO6075,0004A43-26-08NOV18

ActiveVision™ išvalytų grūdų elevatoriaus kamera (jei įrengta)



H125313—UN—06NOV18

A—ActiveVision™ išvalytų grūdų elevatoriaus kamera

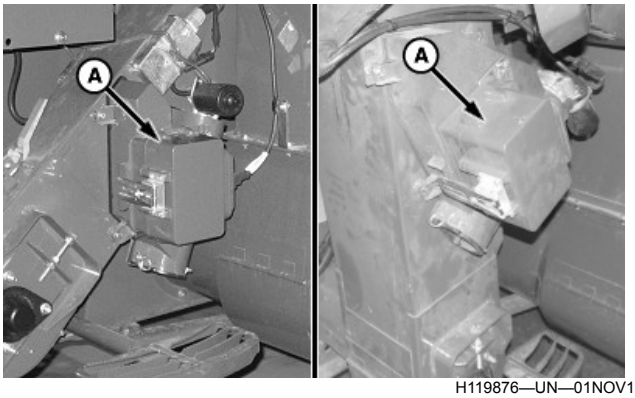
PASTABA: Išvalykite kameros objektyvą kartą per savaitę arba pagal poreikį. Objektyvo užterštumo indikatorius programoje operatoriui nurodo, kada laikas valyti kameros objektyvą, kad sistema tinkamai funkcionuotų.

Valymo dažnumas priklauso nuo keleto veiksnių, įskaitant eksploatacijos sąlygas, orą ir pasėlių sąlygas. Nuvalykite kameros objektyvą sudrėkinta minkšta medžiagine šluoste.

Atleiskite fiksatorių ir nuvalykite ActiveVision™ grūdų elevatoriaus kamerą (A).

OUO6075,0004A42-26-06NOV18

"ActiveVision™" nuobirų sistemos kamera (jeigu įrengta)



H119876—UN—01NOV16

A tipas / B tipas

A—"ActiveVision™" nuobirų sistemos kamera

PASTABA: Išvalykite kameros objektyvą kartą per savaitę arba pagal poreikį. Programinės įrangos objektyvo nešvarumų indikatorius įspėja operatorių, kad kameros objektyvą reikia išvalyti, priešingu atveju gali sumažėti sistemos našumas.

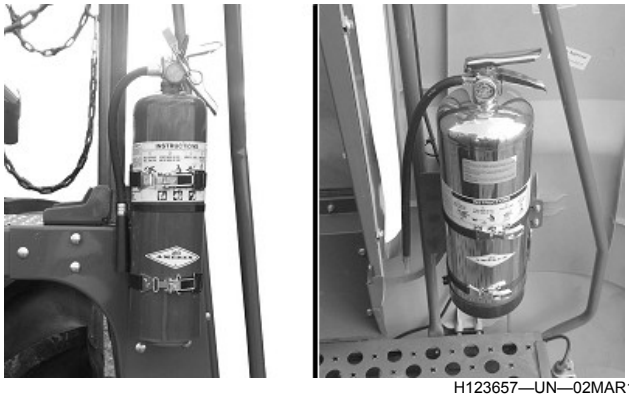
"ActiveVision" yra bendrovės "Deere & Company" prekės ženklas

Valymų dažnis priklauso nuo daugelio faktorių, įskaitant eksploatacijos sąlygas, orą ir augalų būklę. Nuvalykite kameros objektyvą minkšta, sudrėkinta medžiagine šluoste.

Atidarykite fiksatorių ir išvalykite ActiveVision™ nuosijų sistemos kamerą (A).

OUO6075,000448B-26-11JAN17

Gesintuvo laikiklio diržai (jei įrengtas)



H123657—UN—02MAR18

ĮSPĖJIMAS: Patikrinkite gesintuvo diržus ir tvirtinimo elementus bent kartą per metus. Jei gesintuvo diržai arba tvirtinimo elementai atrodo pažeisti arba nusidėvėję, netekę spalvos arba sudilę, reikia nedelsiant pakeisti visą diržą ir elementus. Dėl savo saugumo pakeiskite gesintuvo komponentus mašinai patvirtintomis naudoti atsarginėmis detalėmis. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

Patikrinkite gesintuvo laikiklio diržus.

OUO6075,0004983-26-29MAY18

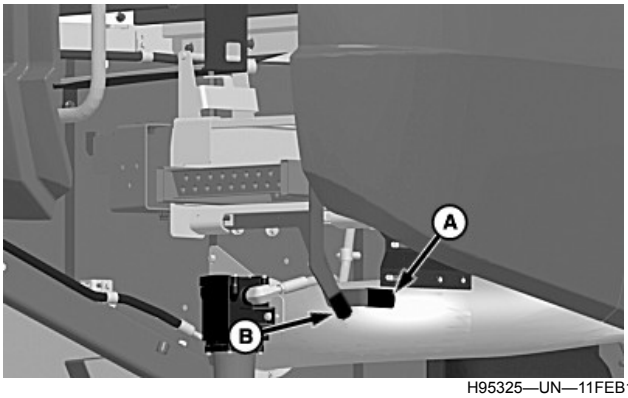
Su dujų išmetimu susijusi reikiama informacija

Paslaugų teikėjas

Kvalifikuotos remonto dirbtuvės ar savininko pasirinktas asmuo gali prižiūrėti, pakeisti ar suremontuoti išmetamų dujų kontrolės įrenginius ir sistemas panaudodami originalias ar lygiavertes atsargines detales. Tačiau garantinius, pakartotinius iškvietimus ir visas kitas mokamas John Deere paslaugas gali atlikti tik įgaliotas John Deere tech. priežiūros centras.

DX,EMISSIONS,REQINFO-26-12JUN15

Galiniai laipteliai ir aikštelė



H95325—UN—11FEB10

A—Rankena
B—Rankena

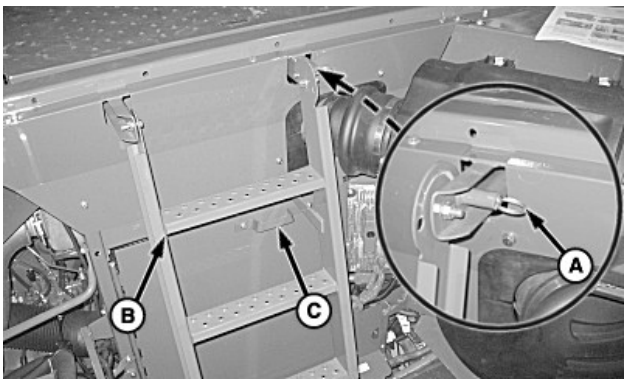
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Pastumkite rankeną (A) aukštyn ir sukite laiptelius tol, kol užsifiksuos sklendė.

Naudokite rankeną (B) laipteliams patraukti į užpakalinę dalį.

OUO6075,0000588-26-16FEB10

Variklio filtro prieigos gaubtas



H95353—UN—25AUG10

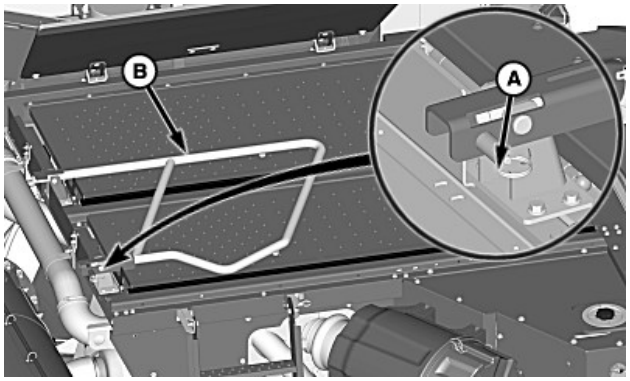
A—Blokavimo kaiščiai
B—Kopėtėlės
C—Gaubtas

Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite laiptelius (B) aukštyn, kol jie užsifiksuos savo vietoje.

Traukdami filtro prieigos gaubtą (C) atidarykite atlaisvindami jį nuo magneto.

OUO6075,000069B-26-25AUG10

Variklio apžiūros gaubtai



H118332—UN—04MAY16

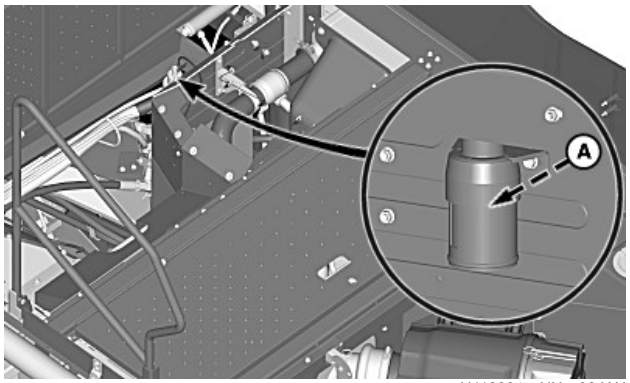
A—Blokavimo kaištis
B—Turėklas

Patraukite blokavimo kaištį (A) ir sukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje.

Atidarykite variklio apžiūros gaubtus.

OUO6075,00042D3-26-04MAY16

Paleidimo skysčio indo keitimas



H116834—UN—08JAN16

A—Paleidimo skysčio indas

ĮSPĖJIMAS: Paleidimo skystis yra ypač degi medžiaga ir užsidegęs gali sunkiai arba mirtinai sužaloti. NENAUDOKITE arti ugnies, kibirkščių ar liepsnos. Perskaitykite ant taros pateiktus nurodymus ir saugokite ją nuo pažeidimų.

Atidarykite variklio apžiūros gaubtą. Nuimkite nuo paleidimo skysčio indo (A) apsauginį dangtelį ir išimkite purškimo mygtuką. Pakankamai atlaisvinkite fiksatorių, kad galėtumėte pakeisti indus, ir vėl priveržkite.

SVARBU: Kad išvengtumėte dulkių įsiurbimo į variklį, paleidimo skysčio indą visuomet laikykite jam skirtoje vietoje.

Saugokite paleidimo skysčio indą nuo pažeidimo ir didelio karščio.

Įmontavę ir nuspaudę purškimo antgalį patikrinkite skystį ir vožtuvo veikimą. Jei skystis nepurškiamas, pakeiskite indą.

ĮSPĖJIMAS: Siekdami išvengti galimų sužalojimų dėl indo sprogimo, nelaikykite atsarginių ar tuščių indų kabinoje.

OUO6075,00041C6-26-08JAN16

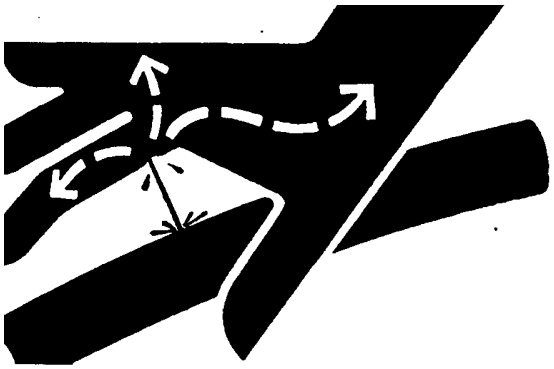
Nekeiskite variklio galios arba degalų / oro sistemos

SVARBU: Padidinus galią arba pakeitus variklių su sertifikuota emisija bet kokius degalų ir oro tiekimo parametrus, emisijos lygis nebeatitiks variklio emisijos taisyklėmis leidžiamo lygio. Neįgaliotas reguliavimas pažeidžia šiam varikliui taikomas emisijos taisykles ir už tai gali būti skiriamos baudos ir nuobaudos. Mašinos garantija nutraukiama, jei keičiamas galingumas nukrypstant nuo gamyklos techninių reikalavimų.

Nebandykite techniškai prižiūrėti įpurškimo siurblio ar degalų purkštuvų. Tam būtina speciali kvalifikacija ir specialieji įrankiai. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

OUO6075,000058D-26-11FEB10

Degalų sistema



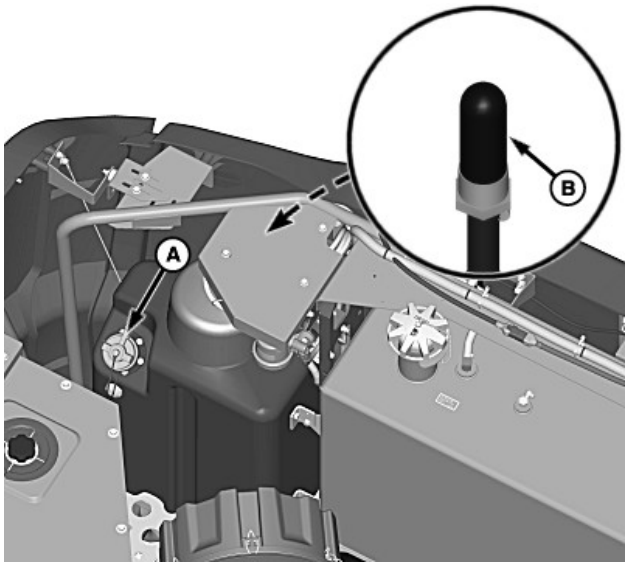
X9811—UN—23AUG88

ĮSPĖJIMAS: Išsiveržę aukšto slėgio dyzeliniai degalai gali kiaurai pereiti odą, sukeldami rimtus sužeidimus. Prieš išjungdami hidraulines ar kitas sistemas, sumažinkite slėgį. Prieš sudarydami slėgį, priveržkite visus sujungimus. Rankas ir kūną saugokite nuo mažų angų ir purkštuvų, kurie išpurškia aukšto slėgio skysčius. Ieškant nuotėkų, panaudokite gabalėlį kartono ar popieriaus. Nekiškite rankos.

Jei BET KOKS skystis įšvirkščiamas į odą, gydytojas, susipažinęs su tokios rūšies sužeidimu, per kelias valandas chirurginiu būdu turi jį pašalinti, nes kitaip ši vieta gali gangrenuoti.

OUO6075,000058E-26-11FEB10

Vandens karbamido tirpalo (DEF) bakas – pildymas ("Final Tier 4" / V etapas)



H125432—UN—04DEC18

A—Dangtelis
B—Vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklis

ĮSPĖJIMAS: Vandens karbamido tirpale yra karbamido. Saugokite, kad skysčio nepatektų į akis. Jeigu pateko į akis, iškart 15 minučių gausiai plaukite akis vandeniu. Jeigu nurijote DEF, nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Daugiau informacijos žr. medžiagų saugos duomenų lape (MSDS).

SVARBU: Naudojant netinkamus ar nepatvirtintus papildomo apdorojimo komponentus, galima sugadinti transporto priemonės papildomo apdorojimo sistemą ir suprastinti papildomo apdorojimo sistemos veikimo kokybę. Niekada nesukeiskite papildomo apdorojimo komponentų tarp mašinų su Interim Tier 4 / III B etapas ir Final Tier 4 / V etapas.

PASTABA: Jeigu vandens karbamido tirpalo buvo užpilta arba prisilietė prie kitų paviršių nei laikymo bakas, iškart nuplaukite paviršių švariu vandeniu. Vandens karbamido tirpalas sukelia dažytų ir nedažytų metalinių paviršių koroziją ir gali deformuoti kai kurias plastikines ir gumines detales.

Dangtelis (A) neturi alsuoklio. Oro perteklius išeina per dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) bako alsuoklį (B).

Vizualiai patikrinkite alsuoklį. Saugokite, kad ant alsuoklio viršaus nesusirinktų per daug nešvarumų ar nuolaužų. Jei alsuoklis nešvarus, jis trukdo orui patekti į baką. Išimkite alsuoklį iš žarnos ir išvalykite.

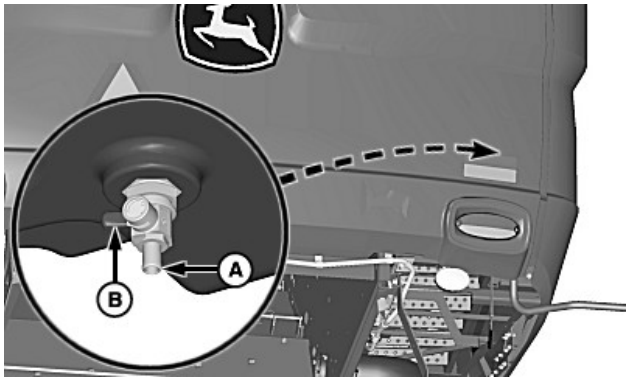
Užpildykite baką kiekvieną kartą, kai į mašiną pilate degalų. Jeigu to negalima padaryti, stebėkite vandens karbamido tirpalo (DEF) lygio indikatorių kampiniame ekrane ir papildykite, kai reikia. Kad išvengtumėte drastiškų mašinos eksploatacinių savybių, visada palaikykite skysčio lygį virš aukščiausios raudonos lygio indikatoriaus žymės. Daugiau informacijos rasite skyriuje "Kombinuotos apžvalgos pagalba" arba "Operatoriaus stoties pagalba".

Baką užpildykite taip:

1. Prieš pildami skystį indus išplaukite ir praskalaukite distiliuotu vandeniu, kad pašalintumėte nešvarumus.
2. Prieš nuimdami dangtelį nuvalykite aplink jį esantį plotą, kad sumažėtų skysčio taršos rizika.
3. Pasinaudodami piltuvėliu, atsargiai pilkite skystį į baką, stebėdami lygį per stebėjimo stiklą.
4. Uždėkite anksčiau nuimtą dangtelį.
5. Atsargiai nuvalykite tai, kas išsiliejo, naudodami distiliuotą vandenį.

OUO6075,0004A62-26-04DEC18

Vandens karbamido tirpalo (DEF) bakas – išleidimas ("Final Tier 4" / V etapas)



H118791—UN—23JUN16

A—Jungtis
B—Rankena

ĮSPĖJIMAS: Prieš pradėdami priežiūros darbus, išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

SVARBU: Nerekomenduojamas ilgalaikis laikymas mašinoje (daugiau kaip 12 mėnesių). Jeigu reikalingas ilgalaikis laikymas, rekomenduojamas periodiškas skysčio tikrinimas, norint užtikrinti, kad karbamido koncentracija atitiktų specifikaciją.

Jeigu įpilamas nepatvirtintas skystis, pvz., dyzeliniai degalai ar variklio aušinimo skystis, išleiskite baką ir išskalaukite distiliuotu vandeniu, po to užpildykite baką. Jeigu sistema po valymo ir užpildymo tinkamai neveikia, kreipkitės į savo John Deere atstovą, kad nurodytų, kaip išvalyti ir ištuštinti sistemą. Jeigu į DEF baką buvo įpiltas vanduo, išleiskite baką, išplaukite distiliuotu vandeniu ir iš naujo užpildykite nauju dyzelino išmetamųjų dujų skysčiu (DEF). Pripildę baką patikrinkite skysčio koncentraciją. Dėl bandymo žr. skyrių "Degalai ir tepalai".

PASTABA: Jeigu skysčio pateko ant kitų paviršių nei laikymo bakas, iškart nuplaukite paviršių švariu vandeniu. Skystis sukelia dažytų paviršių koroziją ir gali deformuoti kai kurias plastikines ir gumines detales.

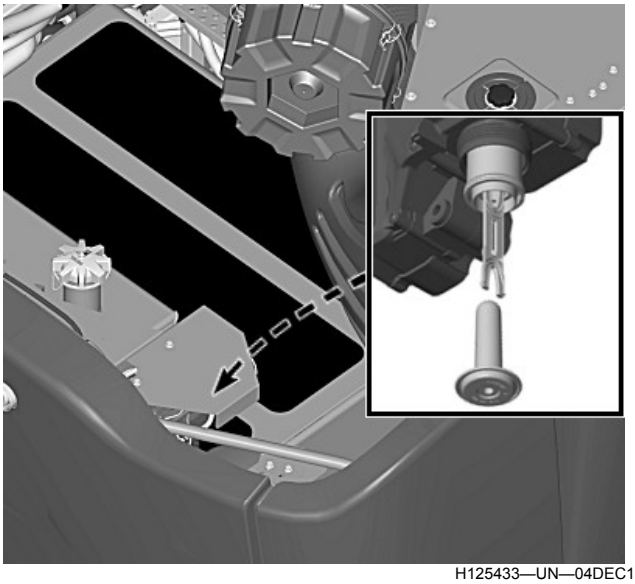
Pritvirtinkite žarną prie jungties (A), esančios bako apačioje.

Naudodami rankeną (B) atidarykite išleidimo vožtuvą.

Uždarykite išleidimo vožtuvą ir, kai tik skystis ištekės, ištraukite žarną.

OUO6075,0004803-26-13NOV17

Prieiga prie vandens karbamido tirpalo (DEF) dozatoriaus filtro (Final Tier 4 / V etapas)



H125433—UN—04DEC18

Vandens karbamido tirpalo (DEF) dozavimo įrenginio filtras

ĮSPĖJIMAS: Saugokite, kad nepatektų į akis. Jeigu pateko į akis, iškart 15 minučių gausiai plaukite akis vandeniu. Medžiagų saugos duomenų lapo (MSDL) nuoroda dėl papildomos informacijos.

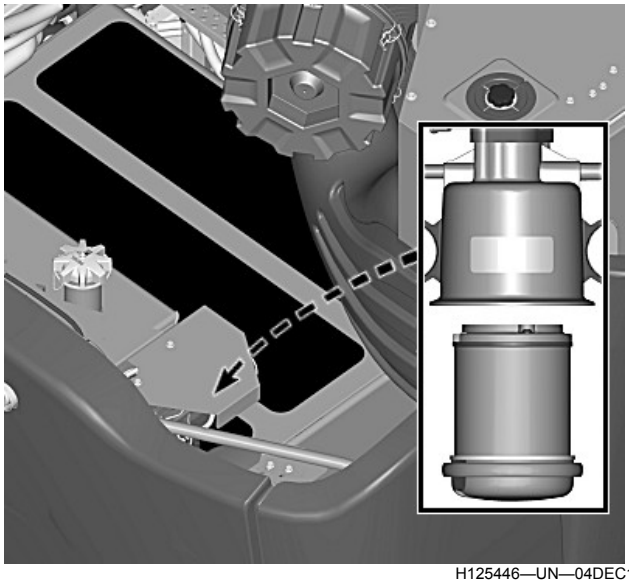
SVARBU: Jeigu vandens karbamido tirpalo buvo užpilta arba prisilietė prie kitų paviršių nei laikymo bakas, iškart nuplaukite paviršių švariu vandeniu. Vandens karbamido tirpalas sukelia dažytų ir nedažytų metalinių paviršių koroziją ir gali deformuoti kai kurias plastikines ir gumines detales.

Išsiliejęs vandens karbamido tirpalas, jeigu paliekamas išdžiūti arba tik nuvalomas šluoste, palieka baltas apnašas. Dėl netinkamai nuvalyto išsiliejusio vandens karbamido tirpalo gali kilti problemų atliekant selektyviosios katalizinės redukcijos (SCR) sistemos nuotėkių diagnostiką.

1. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.
2. Išimkite ir pakeiskite vandens karbamido tirpalo (DEF) dozavimo filtrą. Daugiau informacijos žr. "Vandens karbamido tirpalo (DEF) dozatoriaus filtras".

OUO6075,0004A80-26-14DEC18

Prieiga prie vandens karbamido tirpalo (DEF) In-Line tipo filtro (Final Tier 4 / V etapas)



H125446—UN—04DEC18

Vandens karbamido tirpalo (DEF) In-Line tipo filtras

ĮSPĖJIMAS: Saugokite, kad nepatektų į akis. Jeigu pateko į akis, iškart 15 minučių gausiai plaukite akis vandeniu. Medžiagų saugos duomenų lapo (MSDL) nuoroda dėl papildomos informacijos.

SVARBU: Jeigu vandens karbamido tirpalo buvo užpilta arba prisilietė prie kitų paviršių nei laikymo bakas, iškart nuplaukite paviršių švariu vandeniu. Vandens karbamido tirpalas sukelia dažytų ir nedažytų metalinių paviršių koroziją ir gali deformuoti kai kurias plastikines ir gumines detales.

Išsiliejęs vandens karbamido tirpalas, jeigu paliekamas išdžiūti arba tik nuvalomas šluoste, palieka baltas apnašas. Dėl netinkamai nuvalyto išsiliejusio vandens karbamido tirpalo gali kilti problemų atliekant selektyviosios katalizinės redukcijos (SCR) sistemos nuotėkių diagnostiką.

1. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.
2. Išimkite ir pakeiskite vandens karbamido tirpalo (DEF) in-line tipo filtrą. Daugiau informacijos rasite skyriuje Vandens karbamido tirpalo (DEF) In-Line tipo filtro keitimas.

OUO6075,0004A64-26-04DEC18

Vandens karbamido tirpalo (DEF) bako valymas

ĮSPĖJIMAS: Venkite kontakto su akimis. Jeigu pateko į akis, iškart 15 minučių gausiai plaukite akis vandeniu. Medžiagų saugos duomenų lapo (MSDL) nuoroda dėl papildomos informacijos.

SVARBU: Jeigu vandens karbamido tirpalo buvo užpilta arba prisilietė prie kitų paviršių nei laikymo bakas, iškart nuplaukite paviršių švariu vandeniu. Vandens karbamido tirpalas sukelia dažytų ir nedažytų metalinių paviršių koroziją ir gali deformuoti kai kurias plastikines ir gumines detales.

Išsiliejęs vandens karbamido tirpalas, jeigu paliekamas išdžiūti arba tik nuvalomas šluoste, palieka baltas apnašas. Dėl netinkamai nuvalyto išsiliejusio vandens karbamido tirpalo gali kilti problemų atliekant selektyviosios katalizinės redukcijos (SCR) sistemos nuotėkių diagnostiką.

Jeigu į vandens karbamido tirpalo baką pateko pašalinių medžiagų arba degalų, ištuštinkite vandens karbamido tirpalo baką, išplaukite ir pripilkite naujo vandens karbamido tirpalo.

Jeigu vandens karbamido tirpalo kokybė abejotina, ištraukite iš vandens karbamido tirpalo bako mėginį ir supilkite į švarią talpyklę. Vandens karbamido tirpalas turi būti visiškai skaidrus, su lengvu amoniako kvapu. Jei vandens karbamido tirpalas atrodo drumstas, spalvotas ar turi stiprų amoniako kvapą, panašu, kad jis neatitinka specifikacijos. Nereikėtų naudoti tokios būklės DEF.

1. Išimkite išleidimo angos kaištį (jei įrengtas) ir išleiskite arba išsiurbkite netinkamą vandens karbamido tirpalą iš bako.

PASTABA: Valyti galima sumontavus arba išėmus vandens karbamido tirpalo baką.

2. Vandens karbamido tirpalo baką plaukite nauju vandens karbamido tirpalu.

   Prieš paleidžiant variklį, vandens karbamido tirpalas turi praeiti vizualinį, kvapo ir koncentracijos tikrinimus. Išsamesnę informaciją Vandens karbamido tirpalas (DEF) – naudojimas varikliuose, kuriuose įrengta selektyvioji katalizinė redukcija (SCR) žr. sk. Degalai, tepalai ir aušinimo skystis.

3. Išleiskite arba išsiurbkite vandens karbamido tirpalą iš bako.

PASTABA: Kartokite 2—3 veiksmus, kol bus išvalytas vandens karbamido tirpalo bakas.

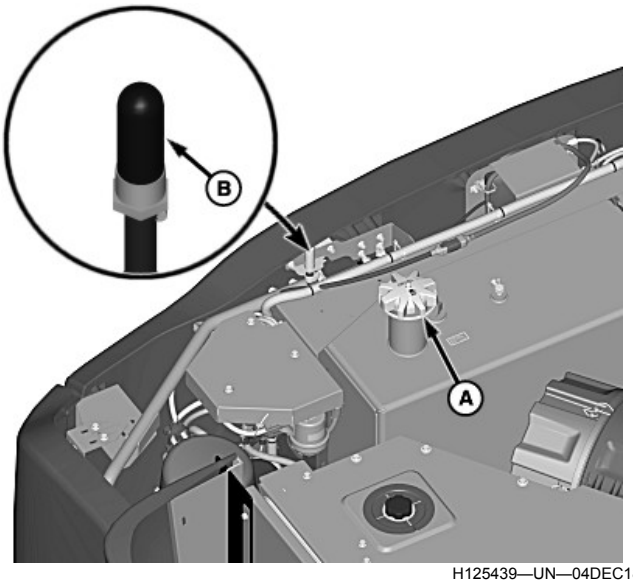
4. **Ankstesnė versija:** Pakeiskite vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtrą ir vandens karbamido tirpalo bako rinktuvo siurbimo filtrą.

   Vėlesnė versija: Pakeiskite vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtrą ir vandens karbamido tirpalo vienaeilį filtrą.

5. Jei išimtas, įdėkite vandens karbamido tirpalo bako išleidimo angos kaištį.
6. Jei išimtas, įdėkite vandens karbamido tirpalo baką.
7. Vandens karbamido tirpalo baką pripildykite naujo vandens karbamido tirpalo.
8. Vandens karbamido tirpalo refraktometru JDG11594 arba JDG11684 patikrinkite vandens karbamido tirpalo koncentraciją. Tinkama vandens karbamido tirpalo karbamido koncentracija yra 31,8–33,2 %. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į įgaliotąjį atstovą.
9. Jeigu vandens karbamido tirpalas neatitinka specifikacijos, neatrodo skaidrus ar neturi lengvo amoniako kvapo, susisiekite su įgaliotu atstovu.

DX,DEF,CLEANTANK-26-18SEP19

Degalų bakas – užpildymas



H125439—UN—04DEC18

A—Degalų bako dangtelis
B—Degalų bako alsuoklis

ĮSPĖJIMAS: Būkite atsargūs su degalais. Pildydami mašinos baką nerūkykite. Prieš pildydami baką, išjunkite variklį, ištraukite raktelį ir įjunkite rankinį stabdį.

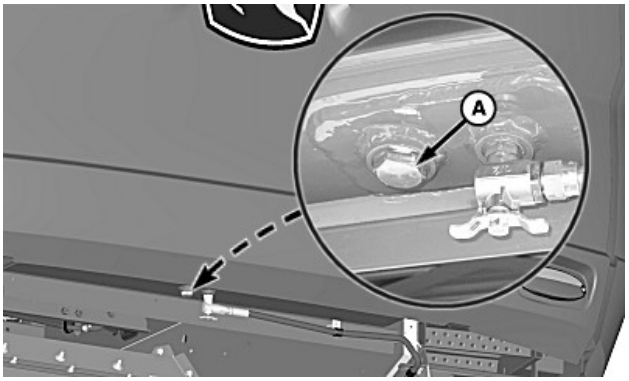
Neįpilkite į baką per daug degalų. Apsitaškę degalais galite susižaloti. Plečiantis degalams, gali atsirasti nuotėkis. Jei į baką įpilama per daug degalų ir paskui jis paliekamas tiesioginėje saulės šviesoje arba jeigu labai padidėja aplinkos temperatūra, degalai pradės tekėti iš bako.

Degalų bako dangtelis (A) neventiliuojamas. Oro perteklius išleidžiamas per degalų bako alsuoklį (B).

Vizualiai patikrinkite degalų bako alsuoklį. Saugokite, kad ant alsuoklio viršaus nesusirinktų per daug nešvarumų ar nuolaužų. Jei alsuoklis nešvarus, jis trukdo orui patekti į degalų baką. Išimkite iš žarnos degalų bako alsuoklį ir išvalykite.

OUO6075,0004A65-26-04DEC18

Degalų bakas – išleidimas



H95330—UN—21JUN11

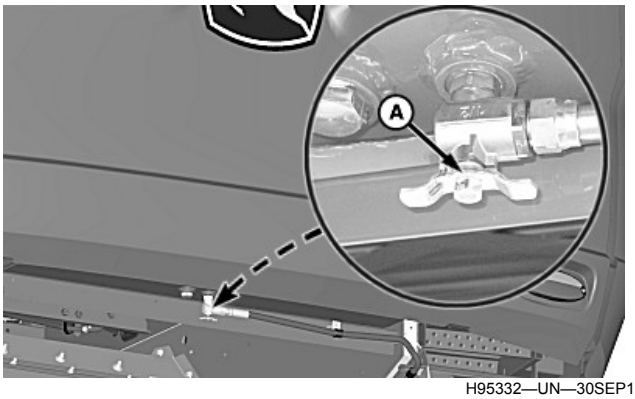
A—Kaištis

ĮSPĖJIMAS: Prieš pradėdami priežiūros darbus, išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Išsukite kaištį (A) iš degalų bako apačios ir išleiskite degalus.

OUO6075,0000591-26-16FEB10

Degalų bakas – uždarymo vožtuvas



H95332—UN—30SEP10

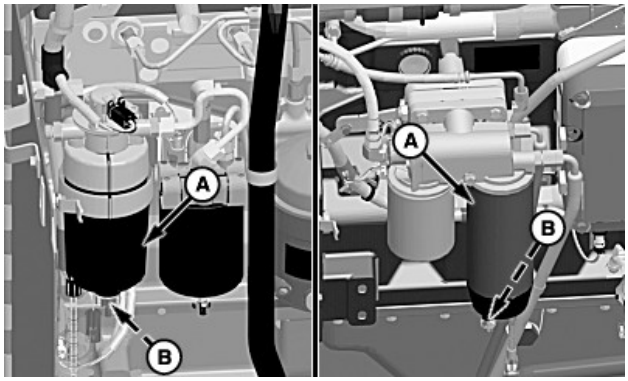
A—Vožtuvas

ĮSPĖJIMAS: Prieš pradėdami priežiūros darbus, išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Uždarykite vožtuvą (A) degalų bako apačioje, kai atliekate degalų filtrų techninę priežiūrą.

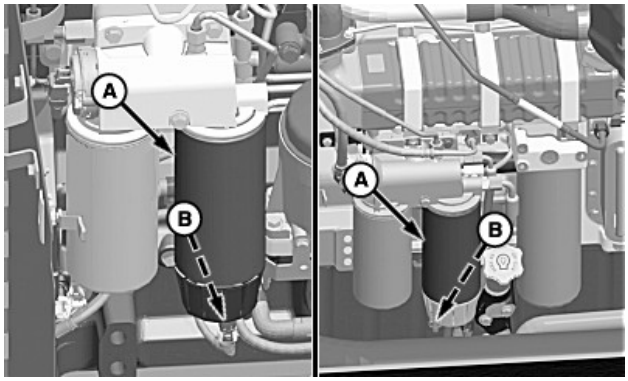
OUO6075,0000913-26-30AUG10

Vandens skirtuvo stambaus valymo degalų filtras – išleidimas



H119921—UN—02NOV16

"Tier 2" / II etapas (A tipas / B tipas)



H119922—UN—02NOV16

"Final Tier 4" / V etapas (A tipas / B tipas)

A—Stambaus valymo degalų filtras
B—Išleidimas

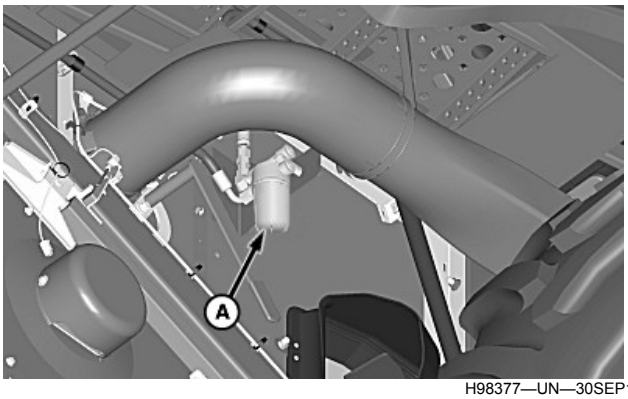
ĮSPĖJIMAS: Prieš pradėdami priežiūros darbus, išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Kai stambaus valymo degalų filtras (A) pajunta degalų sistemoje vandenį, suformuojamas diagnostinis gedimo kodas.

Jeigu atsiranda diagnostinis gedimo kodas, išleiskite degalus iš stambaus valymo filtro (B) ir atkurkite kodą.

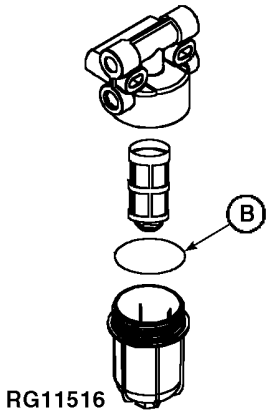
OUO6075,000480C-26-13NOV17

Degalų išankstinio valymo filtras – valymas



H98377—UN—30SEP10

Degalų valymo sieto filtras



RG11516—UN—10NOV00

Degalų valymo sieto dalys

A—Valymo sieto gaubtas
B—Sandarinamasis žiedas

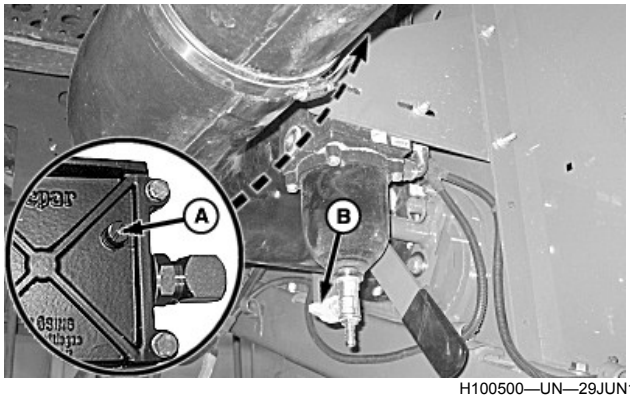
PASTABA: Nevalykite degalų valymo sieto ir nekeiskite stambaus ir smulkaus valymo degalų filtrų tuo pačiu metu. Jei taip darysite, bus sunku paleisti mašiną. Atlikite šią procedūrą ir po to, prieš keisdami stambaus ir smulkaus valymo degalų filtrus, paleiskite variklį.

Išvalykite stambaus valymo degalų filtrą, jei filtro langelyje matote susikaupusius nešvarumus arba jei parodomas diagnostinis gedimo kodas. Išvalę filtrą atkurkite kodą.

1. Paleiskite variklį ir leiskite jam veikti tuščiosios eigos apsukomis nuo 3 iki 5 minučių, jei mašina prieš tai neveikė.
2. Išjunkite variklį ir užsukite vožtuvą degalų bako apačioje, kad jų neišleistumėte atgal į tiekimo liniją.
3. Gerai išvalykite degalų valymo sieto bloką ir aplinkinį plotą.
4. Nuimkite valymo sieto gaubtą (A).
5. Išvalykite filtro tinklelį ir valymo sieto gaubtą. Apžiūrėkite sandarinimo žiedą (B).
6. Įstatykite filtro tinklelį ir priveržkite valymo sieto gaubtą.
7. Atidarykite vožtuvą degalų bako apačioje ir pripildykite valymo sietą.
8. Paleiskite variklį ir leiskite jam veikti mažomis tuščiosios eigos apsukomis 3–5 minutes.

OUO6075,000456F-26-20DEC16

Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga) – plovimas



H100500—UN—29JUN11

A—Nuorinimo varžtas
B—Išleidimo vožtuvas

PASTABA: Nevalykite degalų stambaus valymo filtro ir nekeiskite stambaus ir smulkaus valymo degalų filtrų tuo pačiu metu. Jei taip darysite, bus sunku paleisti mašiną. Atlikite šią procedūrą ir po to, prieš keisdami pirminį ir antrinį degalų filtrus, paleiskite variklį.

Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtrą reikėtų praplauti, kai gaubtas prisipildo iki pusės vandens arba kai atsiranda diagnostinis kodas. Išvalę atkurkite kodą. Jei kodas vis dar rodomas, žr. "Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga) – pakeitimas ir valymas".

Iki pakeitimo filtravimo elementą galima praplauti iki penkių kartų.

1. Išjunkite variklį ir uždarykite vožtuvą degalų bako apačioje.
2. Atsukite nuorinimo varžtą (A) vandens skirtuvo viršuje. Leiskite vandeniui ir nešvarumams pasišalinti iš filtravimo elemento ir nusėsti ant indo apačios.
3. Paspauskite išleidimo vožtuvą (B) ir sukite prieš laikrodžio rodyklę, kad iš gaubto ištekėtų vanduo ir nešvarumai.

PASTABA: Kadangi degalai, vanduo ir nešvarumai iš indo išleisti, daugiau vandens ir nešvarumų išsiplaus iš filtravimo elemento ir susirinks indo apačioje.

4. Uždarykite išleidimo vožtuvą ir vėl leiskite nusėsti vandeniui ir nešvarumams.
5. Kartokite 3 ir 4 etapus, kol pašalinsite vandenį ir nešvarumus.
6. Užsukite nuorinimo varžtą ir atidarykite vožtuvą degalų bako apačioje.
7. Sukite paleidimo raktelį 60 sekundžių, kad užsipildytų pirminė degalų sistema, ir patikrinkite sandarumą.
8. Paleiskite variklį ir leiskite jam veikti mažomis tuščiosios eigos apsukomis 3–5 minutes. Jei variklis nepaleidžiamas ar išsijungia, žr. "Stambaus valymo ir smulkaus valymo degalų filtro filtravimo elementas – keitimas".

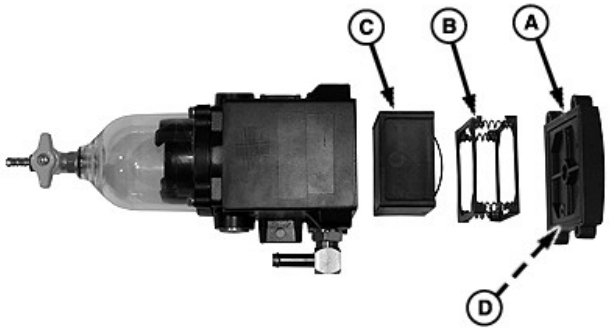
OUO6075,000469F-26-21MAR17

Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga) – keitimas ir valymas

Filtro keitimas



RXA0084320—UN—26SEP05



H91103—UN—09APR08

A—Dangtelis
B—Spyruoklinė kasetė
C—Filtravimo elementas
D—Tarpiklis

PASTABA: Kai filtravimo elementas praplaunamas penkis kartus, išvalykite filtrą. Pakeiskite filtrą, kai nesimatys šviesos filtrą palaikant prieš šviesą.

1. Išjunkite variklį ir uždarykite vožtuvą degalų bako apačioje.
2. Lygiai atleiskite dangčio varžtus nurodyta seka.

PASTABA: Dangtis ir spyruoklinė kasetė vėl bus naudojami, bet būtina įmontuoti keičiamą filtro elementą.

3. Nuimkite dangtelį (A), spyruoklinę kasetę (B) ir filtravimo elementą (C).
4. Įmontuokite keičiamą filtravimo elementą ir prieš tai išimtą spyruoklinę kasetę (B).
5. Patikrinkite dangčio tarpiklį (D) ir, jei reikia, pakeiskite.
6. Uždėkite dangtį ir priveržkite nurodyta seka.
7. Atidarykite vožtuvą degalų bako apačioje.
8. Sukite paleidimo raktelį 60 sekundžių, kad užsipildytų pirminė degalų sistema, ir patikrinkite sandarumą.
9. Paleiskite variklį ir leiskite jam veikti mažomis tuščiosios eigos apsukomis 3–5 minutes. Jei variklis nepaleidžiamas ar išsijungia, žr. "Stambaus valymo ir smulkaus valymo degalų filtro filtravimo elementas – keitimas".

Filtro valymas

1. Išjunkite variklį ir uždarykite vožtuvą degalų bako apačioje.

PASTABA: Išleisdami degalus naudokitės išleidimo baku.

2. Atidarykite išleidimo vožtuvą ir išleiskite iš gaubto degalus.
3. Lygiai atleiskite dangčio varžtus nurodyta seka.
4. Nuimkite dangtį (A) ir spyruoklinę kasetę (B).
5. Išimkite ranka filtravimo elementą (C).

PASTABA: Patikrinkite, ar filtras nesugadintas. Jei sugadintas, įmontuokite keičiamą filtrą.

6. Išplaukite filtrą švariuose dyzeliniuose degaluose arba mineraliniame spirite.
7. Įdėkite filtravimo elementą ir spyruoklinę kasetę.
8. Patikrinkite dangčio tarpiklį (D) ir, jei reikia, pakeiskite.
9. Uždėkite dangtį bei įsukite varžtus su galvute ir palikite varžtus su galvute priveržtus ranka.
10. Priveržkite srieginius aklidangčius tokia tvarka, kaip parodyta.
11. Atidarykite vožtuvą degalų bako apačioje.
12. Sukite paleidimo raktelį 60 sekundžių, kad

užsipildytų pirminė degalų sistema, ir patikrinkite sandarumą.

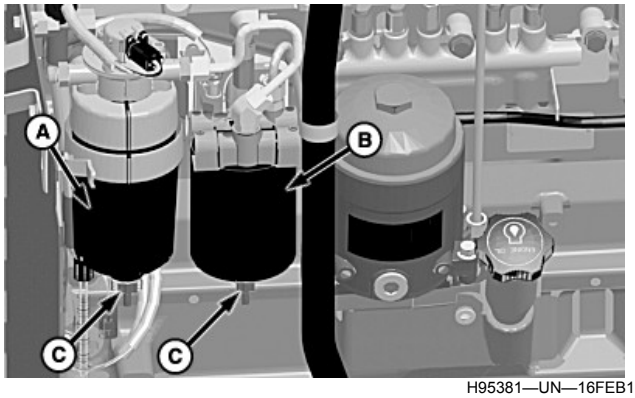
13. Paleiskite variklį ir leiskite jam veikti mažomis tuščiosios eigos apsukomis 3–5 minutes.

OUO6075,000456E-26-20DEC16

Pirminio ir antrinio valymo degalų filtro elementas – pakeitimas

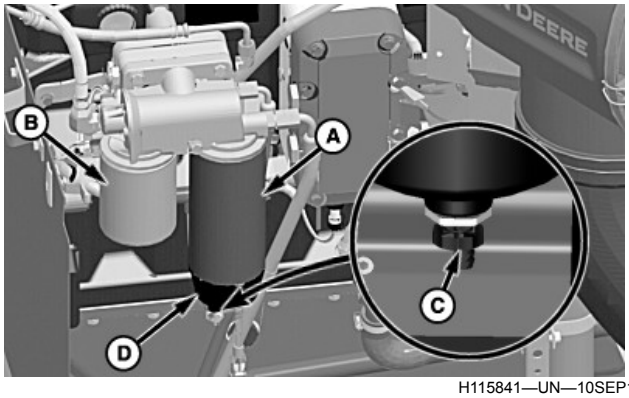


TS1343—UN—18MAR92



H95381—UN—16FEB10

A tipas



H115841—UN—10SEP15

B tipas

A—Stambaus valymo degalų filtras
B—Smulkaus valymo degalų filtras
C—Išleidimo vožtuvai
D—Vandens skirtuvo gaubtas

ĮSPĖJIMAS: Degalų tiekimo sistemose likęs aukšto slėgio skystis gali sunkiai sužeisti. Remonto darbus turėtų atlikti tik su šio tipo sistema susipažinę technikai. Prieš atjungiant degalų sistemas, daviklius ar bet kurias detales tarp aukšto slėgio degalų siurblio ir purkštuvų ant variklių su aukšto slėgio suspaudimo santykio (HPCR) degalų sistema, palaukite po variklio sustabdymo mažiausiai 15 minučių.

PASTABA: Nevalykite degalų stambaus valymo filtro ir nekeiskite stambaus ir smulkaus valymo degalų filtrų tuo pačiu metu. Jei taip darysite, bus sunku paleisti mašiną. Atlikite degalų pirminio valymo filtru valymo procedūrą, o po to prieš pakeisdami pirminį ir antrinį degalų filtrus, paleiskite variklį.

Pakeiskite pirminio ir antrinio valymo degalų filtrus, jei pablogėja darbinės charakteristikos arba jei atsiranda diagnostinis gedimo kodas. Pakeitę filtrus atkurkite kodą.

1. Paleiskite variklį ir leiskite jam veikti tuščiosios eigos apsukomis nuo 3 iki 5 minučių, jei mašina prieš tai neveikė.
2. Išjunkite variklį ir uždarykite vožtuvą degalų bako apačioje.
3. Gerai nuvalykite filtravimo elementų išorę ir filtro montavimo plotą.

ĮSPĖJIMAS: Degalai filtruose gali būti aukšto slėgio. Nenuimkite filtrų neužbaigę tokio etapo.

PASTABA: Išleisdami degalus ir išimdami degalų filtrus naudokitės išleidimo baku.

4. **A tipas:** Atidarant išleidimo vožtuvus (C), išleiskite degalų teršalus ir išleiskite slėgį iš stambaus valymo degalų filtro (A) bei smulkaus valymo degalų filtro (B). Uždarykite išleidimo vožtuvus ir išimkite degalų filtrus.

   B tipas: Atidarę išleidimo vožtuvą (C), išleiskite degalų teršalus ir išleiskite slėgį iš smulkaus valymo degalų filtro (A). Uždarykite išleidimo vožtuvą ir nuimkite bei pasidėkite vandens skirtuvo gaubtą (D).

PASTABA: Papildomi degalai bus išleidžiami iš filtro korpuso.

5. Nuimkite stambaus ir smulkaus valymo degalų filtrus.

SVARBU: NEĮPILKITE degalų į jokį degalų filtrą.

PASTABA: Prieš įdėdami, sutepkite filtro tarpiklius dyzeliniais degalais.

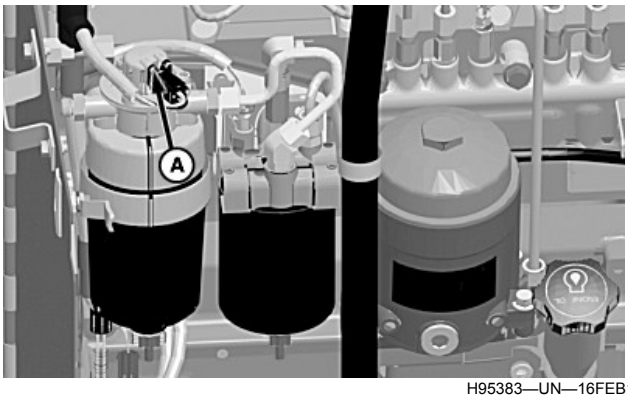
6. **Tik B tipas:** Ant naujo stambaus degalų valymo

filtro uždėkite anksčiau nuimtą vandens skirtuvo gaubtą.

7. Uždėkite stambaus degalų valymo filtro (A) bloką ant variklio. Kai tarpiklis prisilies prie filtro korpuso, filtro bloką užveržkite, pasukę 3/4 pasukimo.
8. Uždėkite naują antrinį degalų filtrą (B). Kai tarpiklis prisilies prie filtro korpuso, filtrą užveržkite, pasukę 3/4 pasukimo.
9. Įsitikinkite, kad išleidimo vožtuvai (C) uždaryti.
10. Atidarykite vožtuvą degalų bako apačioje.
11. Pasukite paleidimo raktelį į įjungimo padėtį 60 sekundžių, kad užsipildytų pirminė degalų sistema.
12. Paleiskite variklį ir leiskite jam veikti mažomis tuščiosios eigos apsukomis 3–5 minutes.

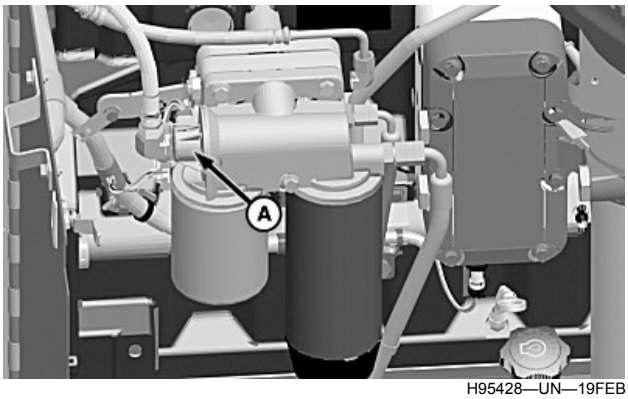
OUO6075,00043C7-26-20DEC16

Degalų sistema – nuorinimas



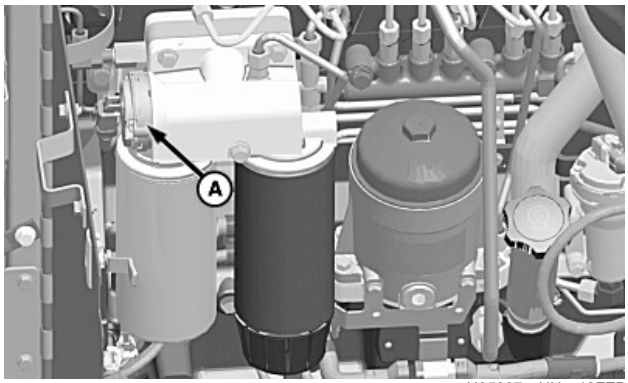
H95383—UN—16FEB10

2 pakopos / II etapo (A tipas)



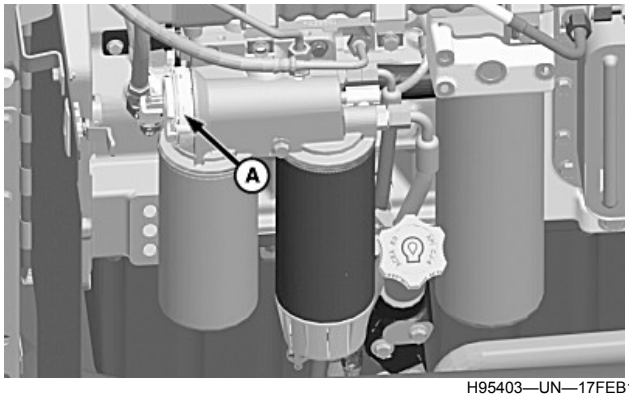
H95428—UN—19FEB10

"Tier 2" / II etapas (B tipas)



H95337—UN—12FEB10

"Final Tier 4" / V etapas (A tipas)



H95403—UN—17FEB10

"Final Tier 4" / V etapas (B tipas)

A—Degalų siurblys

ĮSPĖJIMAS: Prieš pradėdami priežiūros darbus, išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

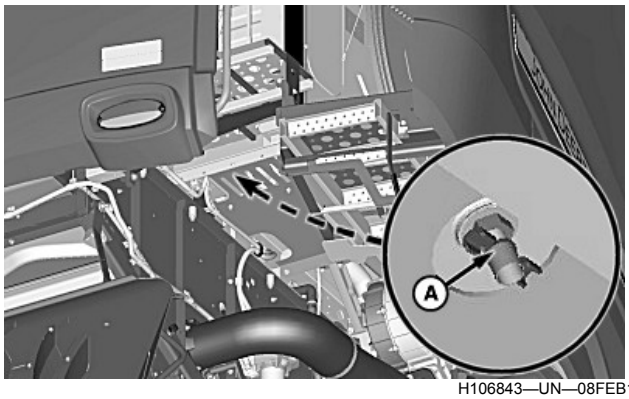
Oras gali patekti į degalų sistemą, kai keičiami degalų filtrai arba jei pasibaigia degalai. Jei degalų sistemoje yra oro, variklis neužsives. Jei variklis nepasileidžia, pasukite paleidimo raktelį į įjungimo padėtį 60 sekundžių, kad siurblys (A) užpildytų pirminę degalų sistemą.

OUO6075,000480D-26-13NOV17

Aušinimo sistema – išleidimas

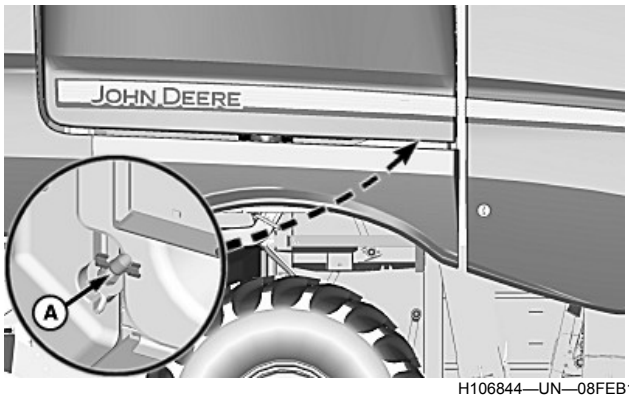


TS281—UN—15APR13



H106843—UN—08FEB13

"Tier 2" / II etapas (A tipas)



H106844—UN—08FEB13

"Tier 2" / II etapas (B tipas)
"Final Tier 4" / V etapas

A—Išleidimo vožtuvas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį. Saugokitės, kad nenusiplikytumėte atidarydami išsiplėtimo bakelio gaubtą. Niekada neatidarykite gaubtelio, kai karštas variklis. Gaubtą atidarykite lėtai, kad iš pradžių sumažintumėte slėgį.

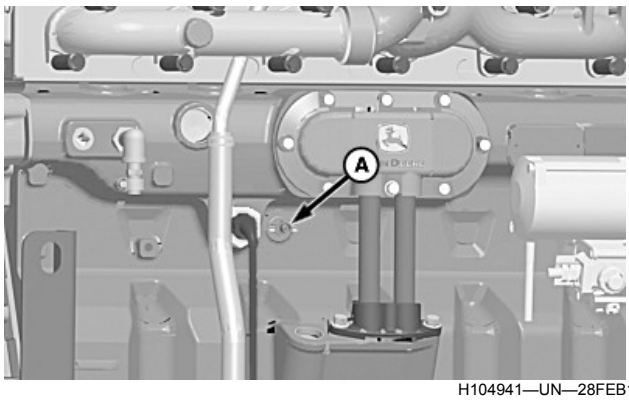
PASTABA: Radiatoriaus išleidimo anga yra jo priekyje.

Kai naudojamas "Cool-Gard™ II" arba "Cool-Gard™ II PG", išleidimo intervalas yra 6 metai arba 6 000 darbo valandų.

Jei naudojate kitokį nei "Cool-Gard™ II" arba "Cool-Gard™ II PG" aušinimo skystį, sumažinkite skysčio išleidimo laikotarpį iki 2 metų ar 2 000 darbo valandų.

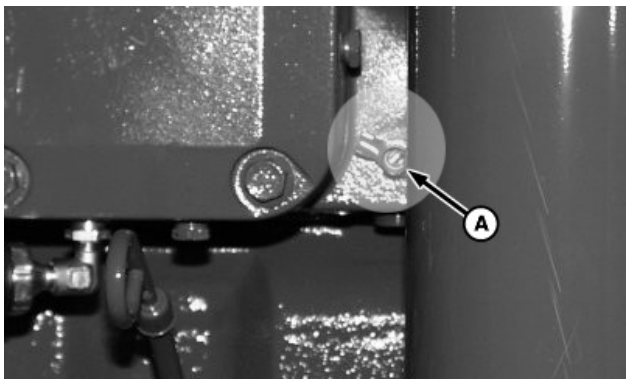
Išleiskite ir pakeiskite aušinimo skystį. Variklio aušinimo skysčio rekomendacijas rasite skyriuje "Degalai ir tepalai".

Atidarykite ant radiatoriaus esantį išleidimo vožtuvą (A).



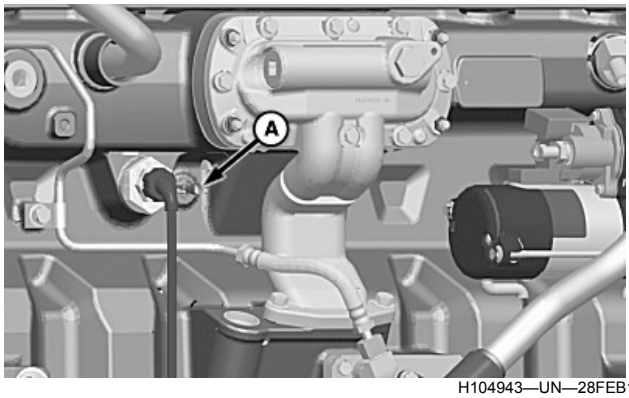
H104941—UN—28FEB12

Priekinė variklio dalis (Tier 2 / II etapas) (A tipas)



H104942—UN—28FEB12

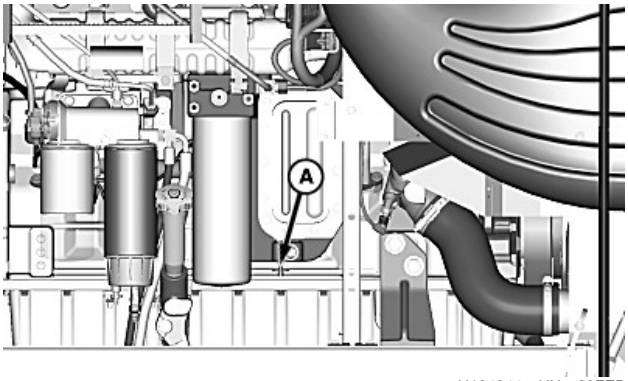
Virš alkūninio veleno ("Tier 2" / II etapas) (B tipas)



H104943—UN—28FEB12

Priekinė variklio dalis ("Final Tier 4" / V etapas) (A tipas)

"Cool-Gard" yra "Deere & Company" prekės ženklas.

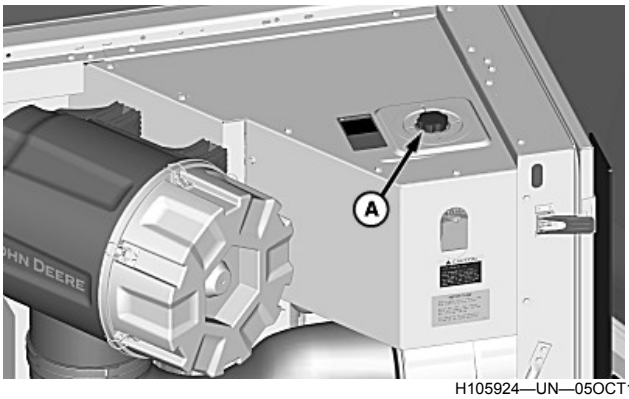


H104944—UN—28FEB12

Galinė variklio dalis ("Final Tier 4" / V etapas) (B tipas)

A—Išleidimo vožtuvas

Atidarykite ant variklio bloko esantį išleidimo vožtuvą (A).



H105924—UN—05OCT12

A—Išsiplėtimo bakelio dangtelis

Atidarykite išsiplėtimo bakelio dangtelį (A), kad aušinimo skystis greičiau ištekėtų.

Užsukite radiatoriaus išleidimo angas ir užpildykite sistemą švariu vandeniu.

Uždėkite išsiplėtimo bakelio dangtelį ir įjungę šildytuvą paleiskite variklį, kol jis pasieks darbinę temperatūrą.

Išjunkite variklį, atsargiai nuimkite išsiplėtimo bakelio dangtelį ir išleiskite vandenį, kol nenusėdo rūdys ar kitos nuosėdos.

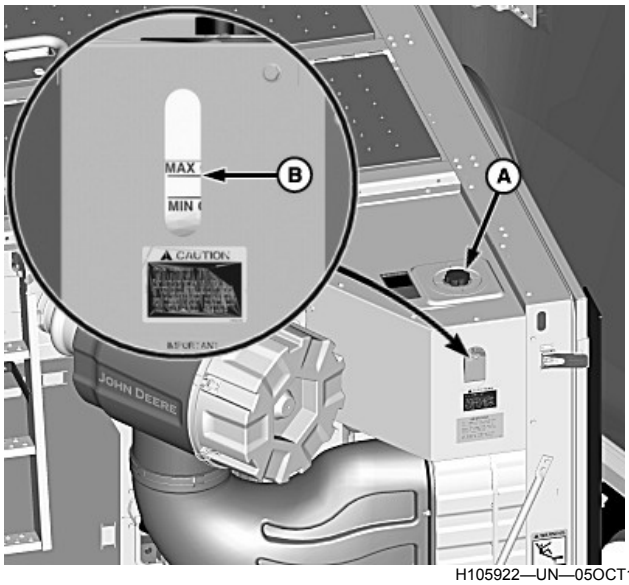
Užsukite radiatoriaus išleidimo angas ir įpilkite į sistemą švaraus vandens bei John Deere aušinimo sistemos valiklio PT500 arba lygiaverčio tirpalo. Laikykitės nurodymų dėl darbo su plovikliu.

Po ploviklio naudojimo praskalaukite sistemą švariu vandeniu ir jį išleiskite.

Užsukite radiatoriaus išleidimo angas ir užpildykite sistemą. Ieškokite informacijos apie užpildymo procedūrą skyriuje "Aušinimo sistema – užpildymas". Variklio aušinimo skysčio rekomendacijas rasite skyriuje "Degalai ir tepalai".

OUO6075,000480E-26-13NOV17

Aušinimo sistema – pripildymas



H105922—UN—05OCT12

A—Išsiplėtimo bakelio gaubtas
B—Maks. šalto linija

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį. Saugokitės, kad nenusiplikytumėte atidarydami išsiplėtimo bakelio gaubtą. Niekada neatidarykite gaubto, kai variklis karštas, ir niekada nepildykite aušinimo sistemos, kai variklis perkaitęs. Gaubtą atidarykite lėtai, kad iš pradžių sumažintumėte slėgį. Lėtai pilkite aušinimo skystį. Tikrinkite aušinimo skysčio lygį, kai variklis šaltas.

SVARBU: Ant išsiplėtimo bakelio ir radiatoriaus naudojamas specialus gaubtas. Jeigu dangtelis sugadintas ar jo nėra, jį būtina pakeisti lygiaverčiu dangteliu.

Niekada nepilkite šalto vandens į karštą variklį, nes gali įtrūkti cilindrų blokas arba galvutė. Nepaleiskite variklio be aušinimo skysčio.

Nuimkite išsiplėtimo bakelio dangtelį (A) ir įpilkite skysčio, kol jis pasieks liniją “Max Cold” (maks. šaltas) (B).

Uždėkite išsiplėtimo bakelio dangtelį, įjunkite šildytuvą ir paleiskite variklį veikti, kol jis pasieks darbinę temperatūrą.

Atsargiai nuimkite dangtelį nuo išsiplėtimo bakelio ir, jei reikia, užpildykite. Uždėkite išsiplėtimo bakelio dangtelį.

Kai variklis šaltas, aušinimo skysčio lygis turėtų būti ties linija “Max Cold” (maks. šaltas).

PASTABA: Aušinimo skysčio lygis turi būti tarp linijų "Max Cold" (maksimalus šaltas) ir "Min Cold" (minimalus šaltas). Įpilkite reikiamą kiekį aušinimo skysčio, jeigu jo lygis yra žemiau linijos "Min Cold" (minimalus šaltas).

OUO6075,00041C9-26-27JAN16

Aušinimo sistema – paruošimas žiemai

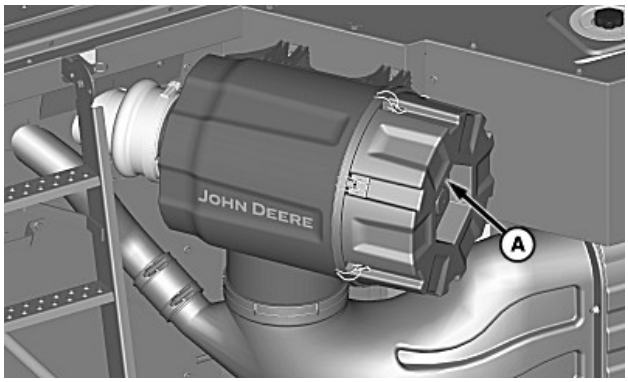
SVARBU: Iš aušinimo sistemos neišleiskite skysčio, kad sistemą apsaugotumėte nuo užšalimo. Skystis iš šildytuvo visiškai neišleidžiamas, todėl jis gali būti pažeistas.

Prieš pradedant šalti pasirūpinkite, kad aušinimo sistemoje būtų pakankamai antifrizo. Naudokite patikimo gamintojo pastovaus tipo etileno glikolio antifrizą, kurio sudėtyje yra antikorozinių medžiagų ir vandens siurblio tepalo, tačiau nėra apsaugos nuo nuotėkio priedų. Rekomendacijas rasite šios vadovo skyriuje "Degalai ir tepalai".

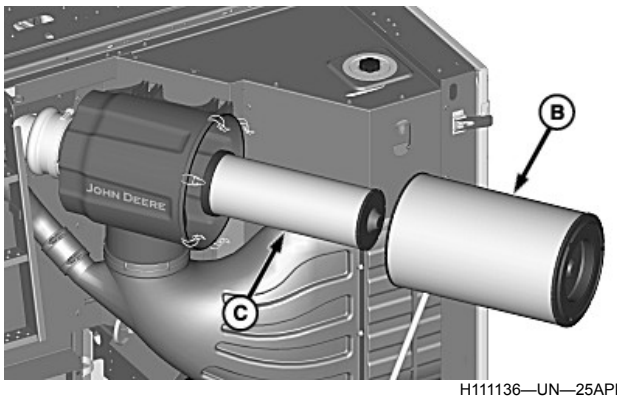
Įpylę antifrizo įjunkite šildytuvą, paleiskite variklį ir leiskite jam veikti tol, kol jis pasieks darbinę temperatūrą. Taip tirpalas bus sumaišytas ir pradės cirkuliuoti sistemoje.

OUO6075,00043AF-26-11OCT16

Oro valytuvo filtrai - nuėmimas



H111135—UN—25APR14



H111136—UN—25APR14

A—Dulkų gaubtas
B—Stambaus valymo oro filtras
C—Apsauginis filtras

SVARBU: Prižiūrėdami filtrus išjunkite variklį, ištraukite paleidimo raktelį ir įjunkite rankinį stabdį, taip apsaugosite variklį nuo nešvarumų.

Filtrų priežiūrą atlikite tik tada, kai porankio ekrane atsiranda variklio oro filtro piktograma.

Atsklęskite dulkių dangtelį (A) ir nuimkite pirminį oro valymo filtrą (B).

Sukite apsauginį filtrą (C) prieš laikrodžio rodyklę, kad galėtumėte jį išimti. Apsauginis filtras sustabdo nešvarumus, kurie praeitų per sugadintą pirminį oro valymo filtrą.

SVARBU: Niekada neplaukite, nevalykite šepetėliu ar netrankykite elementų. Prapūsdami pagrindinį filtravimo elementą naudokite suspaustą orą (500 kPa; 72,5 psi). Išvalykite elementą išverstu vidumi, užtikrindami, kad pneumatinės patrankėlės galai nelies filtravimo popieriaus.

Niekada nevalykite saugos elemento. Jeigu nešvarus, pakeiskite.

Niekada nepaleiskite variklio, jei į vietą neįstatyti abu filtrai.

Jei reikia, atlikite filtrų techninę priežiūrą.

Įmontuokite apsauginį filtrą ir sukite prieš laikrodžio rodyklę, kol prisuksite jį ranka.

Įmontuokite pirminį oro valymo filtrą ir apsauginį gaubtą nuo dulkių.

Patikrinkite visus oro įsiurbimo sistemos sujungimus. Užtikrinkite, kad jie būtų sandarūs.

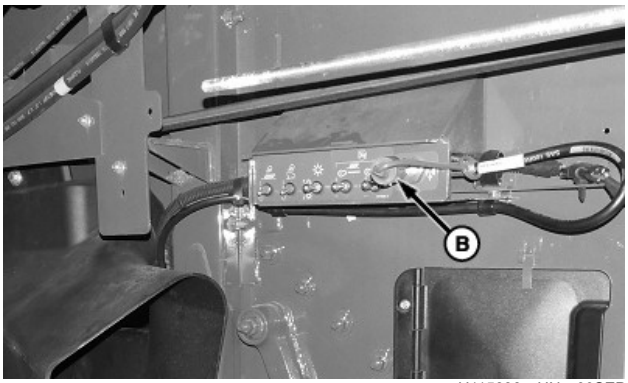
SVARBU: Nenaudokite jokių išmetamųjų dujų srauto valymo prietaisų smulkintų šiaudų išpūtimui iš kombaino. Tokio prietaiso naudojimas gali sugadinti oro filtrą ir variklį.

OUO6075,00017D4-26-25APR14

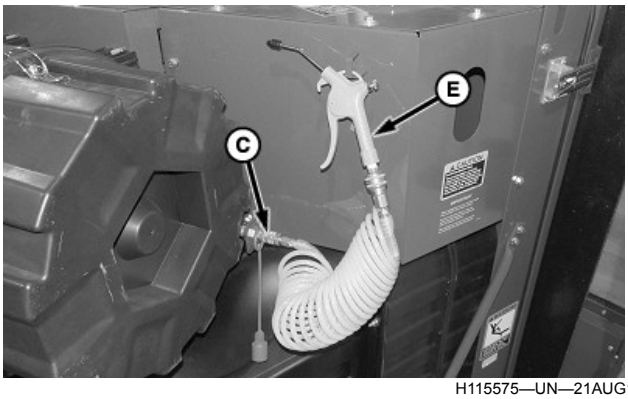
Oro kompresoriaus sistema (jei įrengta)



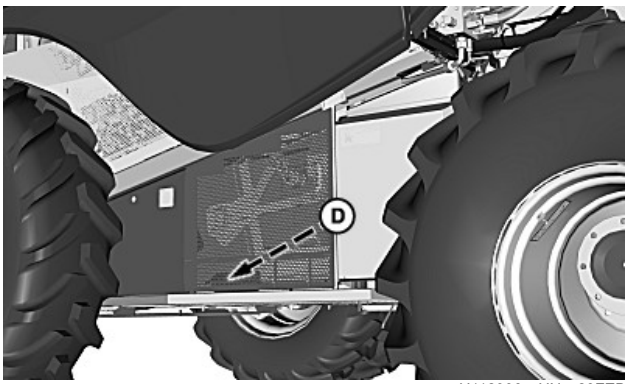
H112987—UN—20FEB15



H115838—UN—09SEP15



H115575—UN—21AUG15



H112990—UN—20FEB15

A—Bakas
B—Oro kompresoriaus žarnelės jungtis
C—Oro kompresoriaus žarnelės jungtis
D—Oro kompresoriaus žarnelė / antgalis
E—Oro kompresoriaus žarnelė / antgalis

SVARBU: Niekada nevalykite variklio oro filtrų ar purvarinkių veikiant varikliui.

PASTABA: Norėdami užtikrinti geriausias oro kompresoriaus darbo charakteristikas, pasirūpinkite, kad variklis veiktų ir būtų nuolat tiekiamas oras.

Nerekomenduojama naudoti padangoms, sumontuotoms mašinoje, pūsti ar pneumatiniams įrankiams varyti.

Nerekomenduojama vienu metu naudoti abiejų jungčių.

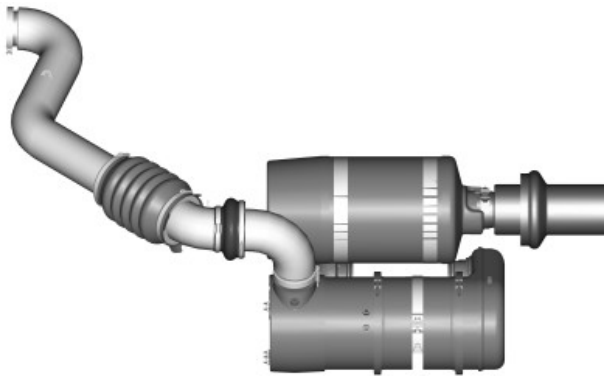
Oro kompresorius sumontuotas variklio platformoje, o rezervuaras (A) – mašinos dešinėje pusėje.

Oro kompresoriaus žarnelės jungtis (B) yra kairėje mašinos pusėje, o kita oro kompresoriaus žarnelės jungtis (C) – variklio platformoje.

Oro kompresoriaus žarnelė / antgalis (D) yra kairėje mašinos pusėje, o kita oro kompresoriaus žarnelė / antgalis (E) – variklio platformoje.

OUO6075,000412E-26-21MAR16

Dyzelino dalelių filtro techninė priežiūra ("Final Tier 4" / V etapas)



H115641—UN—27AUG15

Išmetamųjų dujų filtras sudarytas iš oksidacijos katalizatoriaus ir suodžių filtro (DPF). DPF skirtas sulaikyti susikaupusius pelenus, kurie atsiranda nesudegus priedams, naudojamiems karterio alyvoje ir degaluose. DPF gali būti ilgai naudojamas be priežiūros. Po tam tikro laiko DPF reikės profesionalios techninės priežiūros, kad specialistai pašalintų susikaupusius pelenus. Tikslus darbo valandų skaičius iki techninės priežiūros priklauso nuo variklio galios kategorijos, darbo ciklo ir darbo sąlygų, variklio alyvos pelenų kiekio ir degalų kokybės. Laikantis "John Deere" rekomenduojamų degalų ir alyvos specifikacijų darbo valandų skaičius iki profesionalios DPF techninės priežiūros pailgės.

Kaip variklio savininkas turite pasirūpinti, kad būtų atliekama šioje instrukcijoje aprašyta reikiama priežiūra. Įrangai veikiant įprastai, DPF priežiūros reikalavimai

priklauso nuo pelenų susikaupimo greičio. Apskritai daugiau nei 175 AG / 130 kW varikliuose esantiems DPF reikalinga techninė priežiūra apytiksliai po 4.500 valandų. Padidėjus pelenų kiekiui DPF sumažėja suodžių saugyklos talpa ir dažniau padidėja išmetimo sistemos atgalinis slėgis. Pasirodys diagnostinis gedimo kodas, pranešantis, kad DPF reikalinga techninė priežiūra.

DPF pelenus pašalinti reikia išėmus DPF iš mašinos ir įdėjus jį į specialų prietaisą. Nebandykite pelenų pašalinti vandeniu ar kitomis cheminėmis medžiagomis. Jei šiais būdais bandysite pašalinti pelenus, galite sugadinti medžiagą, laikančią DPF jo dėžutėje, taip dėžutėje atlaisvinsite DPF elementą ir vibruojant jis bus sugadintas.

Jei pelenus valysite kitokiais, nei leistini būdai, galite pažeisti JAV federalinius, valstijos ir vietinius pavojingų atliekų įstatymus ir sugadinsite DPF, todėl nebegalios išmetamųjų dujų filtro sklaidos garantija. Taigi griežtai rekomenduojama DPF techninę priežiūrą atlikti įgaliotame "John Deere" techninės priežiūros centre ar kitame kvalifikuotame techninės priežiūros centre.

Kai AUTOMATINIS arba STOVĖJIMO valymas yra įjungtas, išmetamųjų dujų temperatūra gali būti aukšta nesant apkrovos arba esant mažai apkrovai tam tikru metu, kai atliekamas išmetamųjų dujų filtro valymo ciklas.

Išjunkite išmetamųjų dujų filtro valymo sistemą, kai tai gali būti nesaugu dėl pakilusios išmetamųjų dujų temperatūros.

Išjunkite automatinio išmetamųjų dujų filtro valymo sistemą tik tuomet, kai tai būtina.

OUO6075,0004808-26-13NOV17

Išmetamųjų dujų filtro / dyzelino dalelių filtro pelenų apdorojimas ir utilizavimas ("Final Tier 4" / V etapas)

ĮSPĖJIMAS: Pagal federalinius, valstijos ir (arba) /ar vietinius įstatymus ar nuostatas, pelenai iš suodžių filtro gali būti priskiriami prie pavojingų atliekų. Pavojingos atliekos turi būti utilizuojamos pagal visus galiojančius pavojingų atliekų utilizavimo federalinius, valstijos ir vietinius įstatymus ar nuostatas. Pelenus iš DPF gali pašalinti tik kvalifikuotas techninės priežiūros centras. Tvarkant ir valant DPF reikia naudoti apsaugines priemones ir dėvėti apsauginius drabužius, kurie turi būti tinkamos sanitarinės būklės. Pagalbos kreipkitės į "John Deere" prekybos atstovą arba kvalifikuotą techninės priežiūros centrą.

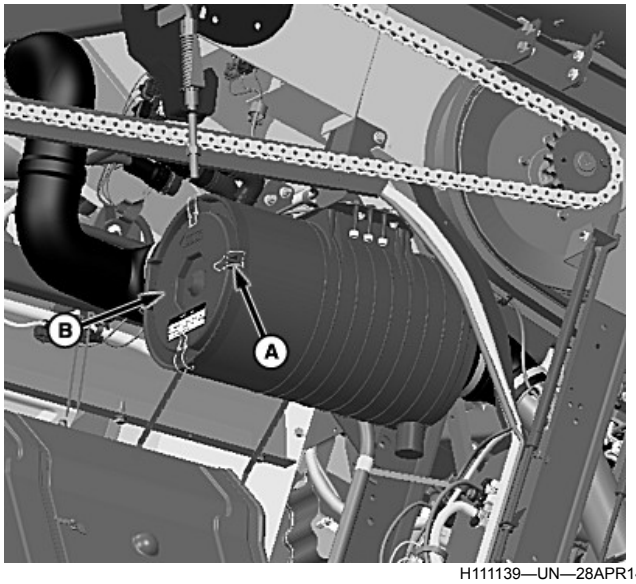
OUO6075,0004809-26-13NOV17

Išmetamųjų dujų filtro utilizavimas ("Final Tier 4" / V etapas)

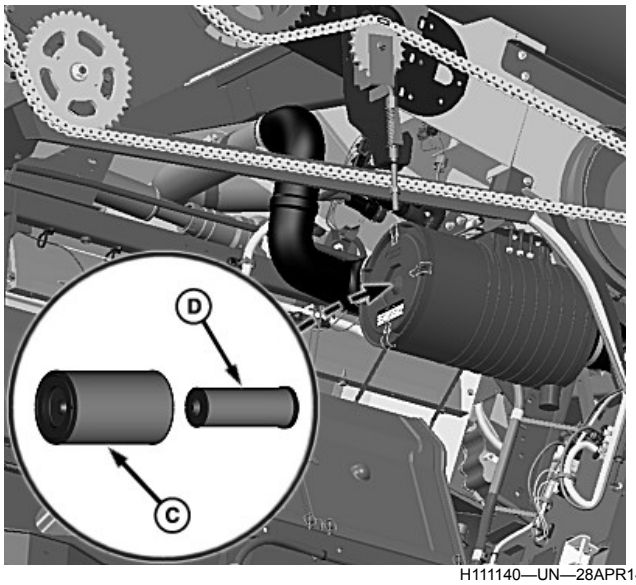
ĮSPĖJIMAS: Pasibaigus išmetamųjų dujų filtro eksploatacijos laikui jį reikia tinkamai pašalinti, nes jame susikaupę pelenai arba katalizatoriaus medžiagos pagal federalinius, valstijos ir (arba) vietinius įstatymus arba taisykles gali būti laikomos pavojingomis atliekomis. Panaudotus išmetamųjų dujų filtrus, pavyzdžiui, dyzelino kietųjų dalelių filtrą, galite pasikeisti bet kuriame John Deere įgalioto atstovo centre arba kvalifikuotame tech. priežiūros centre.

OUO6075,000480A-26-13NOV17

Variklio taršos tvarkymo oro filtras – išėmimas ("Final Tier 4" / V etapas)



H111139—UN—28APR14



H111140—UN—28APR14

A—Skląsčiai

B—Dulkų gaubtas
C—Stambaus valymo oro filtras
D—Apsauginis filtras

SVARBU: Prižiūrėdami filtrus išjunkite variklį, ištraukite paleidimo raktelį ir įjunkite rankinį stabdį, taip apsaugosite variklį nuo nešvarumų.

Atlikite filtro techninę priežiūrą tik tuomet, kai variklio nešvarumų tvarkymo oro filtro piktograma rodoma porankio ekrane.

Atjunkite sklendes (A) ir nuimkite dulkių gaubtą (B).

Išimkite stambaus valymo oro filtrą (C).

Nuimkite apsauginį filtrą (D) sukdami prieš laikrodžio rodyklę. Apsauginis filtras sustabdo nešvarumus, kurie praeitų per sugadintą pirminį oro valymo filtrą.

SVARBU: Niekada neplaukite, nevalykite šepetėliu ar netrankykite elementų. Prapūsdami pagrindinį filtravimo elementą naudokite suspaustą orą (500 kPa; 72,5 psi). Išvalykite elementą išverstu vidumi, užtikrindami, kad pneumatinės patrankėlės galai nelies filtravimo popieriaus.

Niekada nevalykite saugos elemento. Jeigu nešvarus, pakeiskite.

Niekada nepaleiskite variklio, jei į vietą neįstatyti abu filtrai.

Jei reikia, atlikite filtrų techninę priežiūrą.

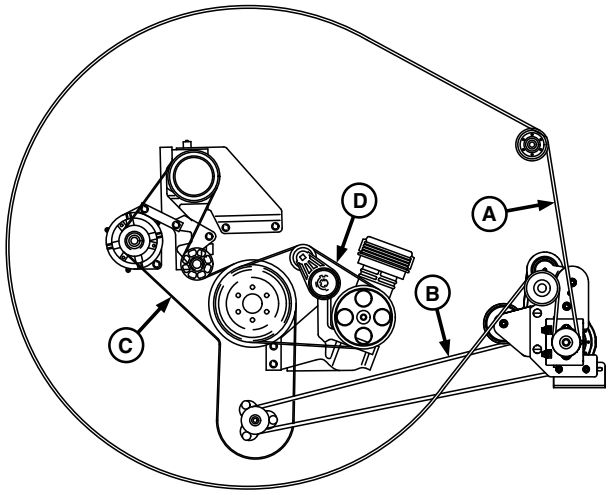
Įmontuokite apsauginį filtrą ir sukite prieš laikrodžio rodyklę, kol prisuksite jį ranka.

Įmontuokite stambaus valymo oro filtrą.

Uždėkite gaubtą ir užfiksuokite sklendėmis.

OUO6075,000480B-26-13NOV17

Variklio diržas – uždėjimas (Tier 2 / II etapo)

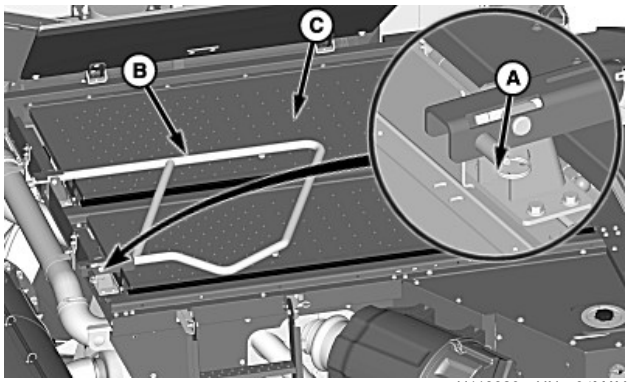


H124552—UN—21JUN18

A—Besisukančio sietelio pavaros diržas, sietelio pusė
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas, variklio pusė
C—Aušinimo ventiliatoriaus, oro kondicionieriaus, kompresoriaus diržas
D—Oro kompresoriaus diržas (jei įrengtas)

OUO6075,00049EF-26-20JUN18

Variklio pagalbinės įrangos / ventiliatoriaus pavaros / oro kompresoriaus (jei įrengtas) diržas – keitimas (Tier 2 / II etapo)

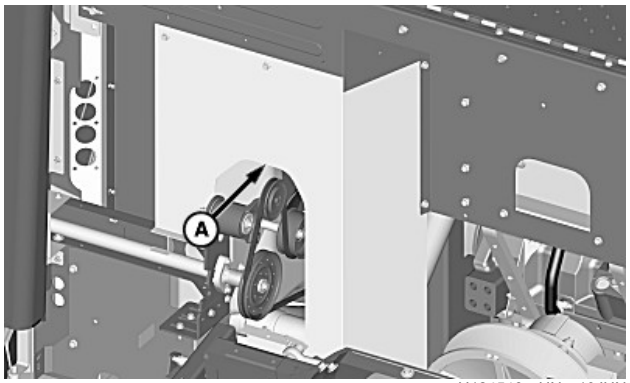


H118329—UN—04MAY16

A—Blokavimo kaištis
B—Turėklas
C—Kuliamosios apžiūros gaubtas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios apžiūros gaubtą (C).

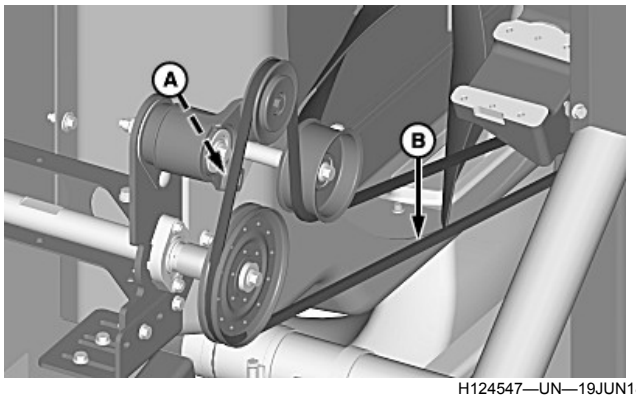


H124546—UN—19JUN18

Variklio priekinė pusė

A—Ekranas

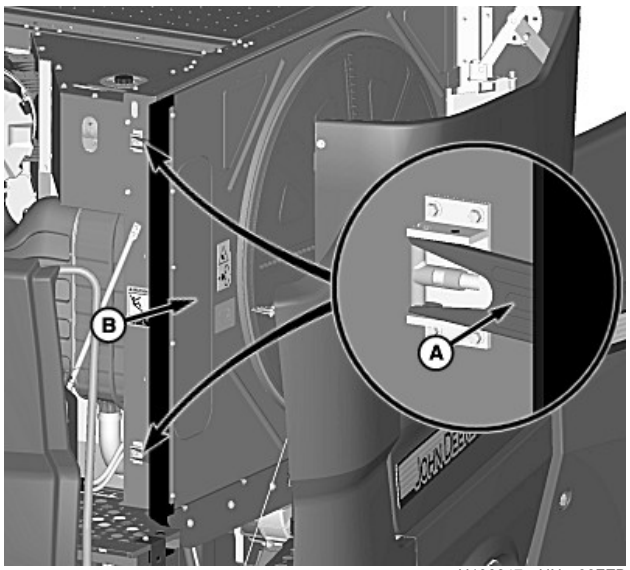
2. Nuimkite apsaugą (A).



H124547—UN—19JUN18

A—Įtempiklio svirtis
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas

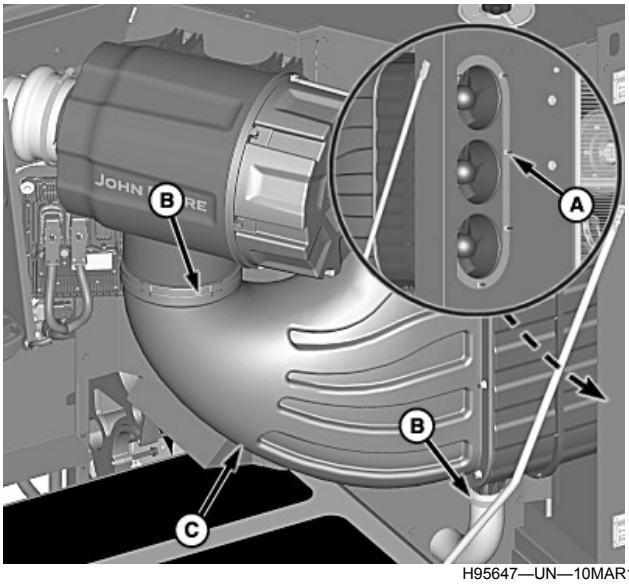
3. Prasukimo raktu atlaisvinkite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
4. Nuimkite besisukančio sietelio pavaros diržą (B).



H106847—UN—08FEB13

A—Skląsčiai
B—Besisukančio sietelio durelės

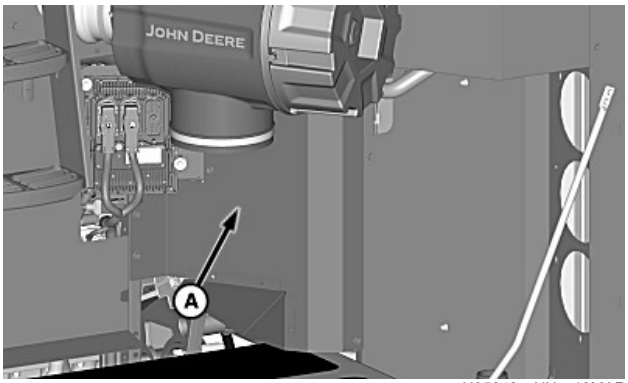
5. Ištraukite fiksatorius (A) ir atidarykite aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo dureles (B).



H95647—UN—10MAR10

A—Veržlė (naudojamos 7)
B—Spaustuvai
C—Oro vamzdis

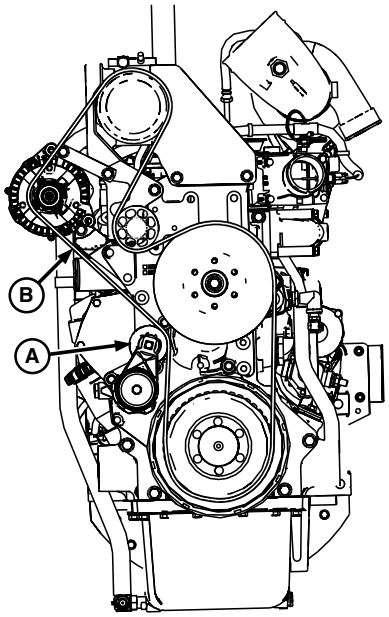
6. Atsukite veržles (A) ir atlaisvinkite žarnos gnybtus (B).
7. Patraukite ortakį (C), kad netrukdytų.



H95648—UN—10MAR10

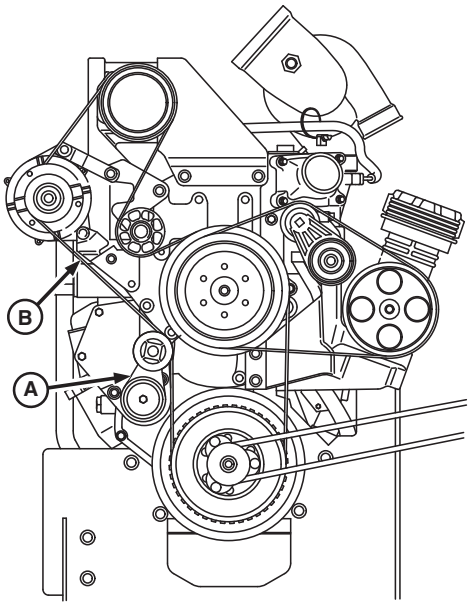
A—Ekranas

8. Nuimkite apsaugą (A).



H95702—UN—15MAR10

Variklio pagalbinės įrangos / ventiliatoriaus pavaros diržas be oro kompresoriaus

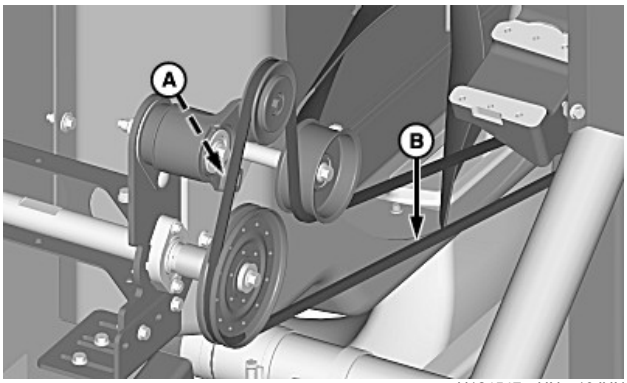


H113079—UN—02MAR15

Variklio pagalbinės įrangos / ventiliatoriaus pavaros diržas su oro kompresoriumi

A—Įtempiklio svirtis
B—Variklio pagalbinės įrangos / ventiliatoriaus pavaros diržas

9. Prasukimo raktu atlaisvinkite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
10. Nuimkite diržą (B) ir perkėlę per ventiliatoriaus mentes nuimkite jį.
11. Uždėkite naują diržą per ventiliatoriaus mentes.
12. Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties įtempimą, kad galėtumėte uždėti naują diržą.



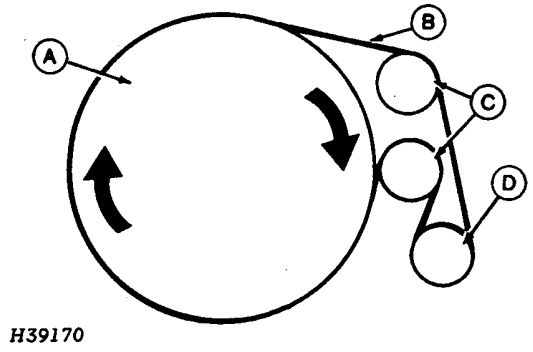
H124547—UN—19JUN18

A—Įtempiklio svirtis
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas

13. Veržliarakčiu su ilga rankena atleiskite įtempiklio svirties įtempimą (A), kad galėtumėte uždėti besisukančio sietelio pavaros diržą (B).
14. Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (priekyje).
15. Uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.
16. Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (gale) ir ortakį.
17. Uždarykite ir užsklęskite besisukančio sietelio dureles.

OUO6075,00049E6-26-20JUN18

Besisukančio sietelio diržas - judėjimo eiga

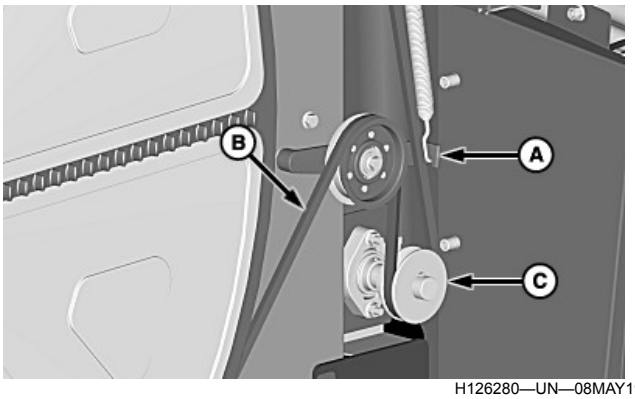


H39170—UN—11OCT88

A—Besisukantis sietelis
B—Diržas
C—Tuščiaeigiai skriemuliai
D—Pavaros skriemulys

OUO6075,00006CE-26-05MAR10

Besisukančio sietelio diržas – keitimas



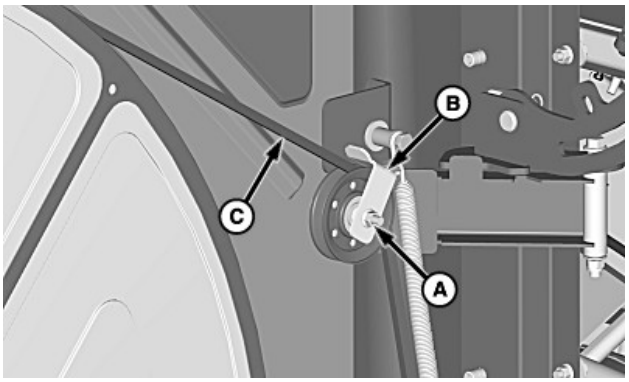
H126280—UN—08MAY19

A—Įtempiklio svirtis
B—Besisukančio sietelio diržas
C—Skriemulys

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Saugokitės, kad nesusižeistumėte. Diržas įtemptas. Nuėmę diržą lėtai atlaisvinkite įtempiklio svirtį.

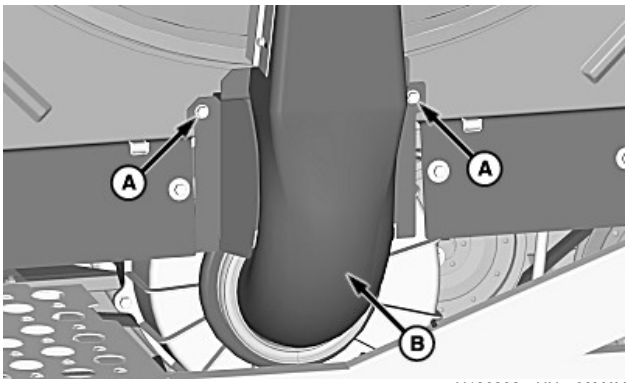
1. Paspauskite įtempiklio svirtį (A) ir sumažinkite besisukančio sietelio diržo (B) įtempimą.
2. Nuimkite besisukančio sietelio diržą nuo skriemulio (C) ir lėtai atleiskite svirtį bei spyruoklės įtempimą.



H126281—UN—08MAY19

A—Veržlė
B—Diržo laikiklis
C—Besisukančio sietelio diržas

3. Nuimkite veržlę (A) ir diržo laikiklį (B).
4. Nuimkite besisukančio sietelio diržą (C).



H126282—UN—08MAY19

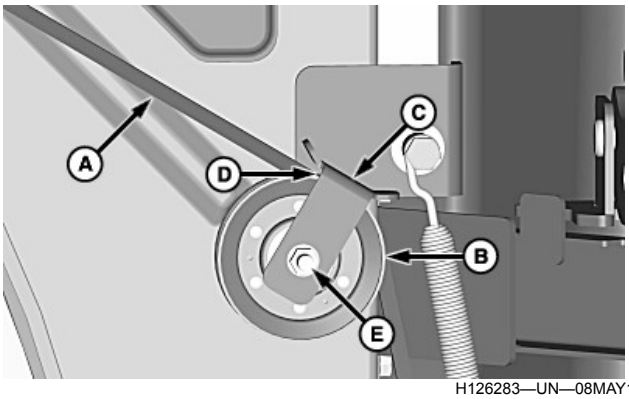
A—Varžtas su galvute ir veržlė (naudojami 2)
B—Vakuumo kanalas

PASTABA: Besisukančio sietelio dureles reikia atidaryti, kad galėtumėte pasiekti veržles iš vidaus.

5. Išimkite srieginius aklidangčius ir veržles (A).
6. Patraukite vakuumo kanalą (B) nuo besisukančio sietelio durelių ir nuimkite besisukančio sietelio diržą.
7. Patraukite vakuumo kanalą nuo besisukančio sietelio durelių ir uždėkite pakaitinį besisukančio sietelio diržą.
8. Įsukite varžtus su galvutėmis ir veržles.

SVARBU: Kad išvengtumėte sugadinimo, įsitikinkite, kad besisukantis sietelis neliečia vakuumo kanalo grėblio strypo įpjovų. Jei reikia, pareguliuokite vakuumo kanalą.

9. Uždarykite besisukančio sietelio dureles.



H126283—UN—08MAY19

A—Besisukančio sietelio diržas
B—Skriemulys
C—Diržo laikiklis
D—Tarpas
E—Veržlė

10. Uždėkite besisukančio sietelio diržą (A) aplink skriemulį (B), kaip parodyta.

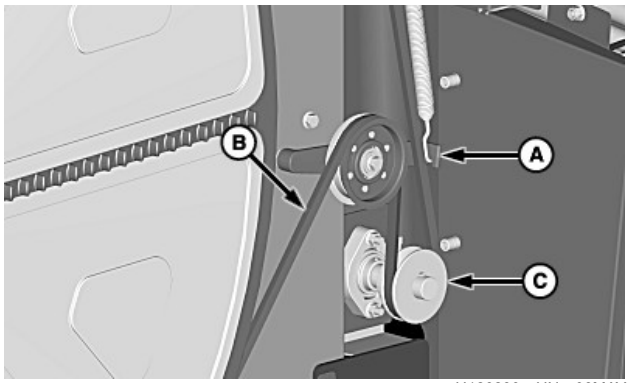
SVARBU: Kad išvengtumėte sugadinimo, įsitikinkite, kad diržo laikiklis yra lygiagretus su besisukančio sietelio diržu.

11. Įtaisykite diržo laikiklį (C) ir pareguliuokite pagal nurodytą tarpą (D).

Specifikacija

Diržo laikiklis—Tarpas.	4 mm (5/32 in)

12. Uždėkite ir priveržkite veržlę (E), įsitikinkite, kad diržo laikiklis nejuda.



H126280—UN—08MAY19

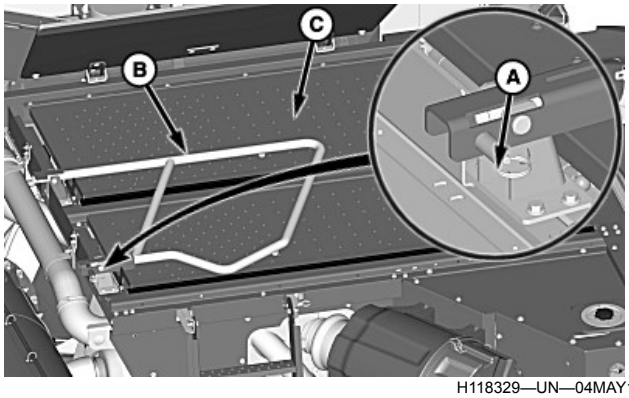
A—Įtempiklio svirtis
B—Besisukančio sietelio diržas
C—Skriemulys

⚠ ĮSPĖJIMAS: Saugokitės, kad nesusižeistumėte. Diržas įtemptas. Įtaisę diržą lėtai atlaisvinkite įtempiklio svirtį.

13. Paspauskite įtempiklio svirtį (A) ir sumažinkite besisukančio sietelio diržo (B) įtempimą.
14. Uždėkite besisukančio sietelio diržą aplink skriemulį (C), kaip parodyta, ir lėtai atleiskite svirtį bei spyruoklės įtempimą.

OUO6075,0004B91-26-30MAY19

Besisukančio sietelio pavaros diržas – keitimas (Tier 2 / II etapo)

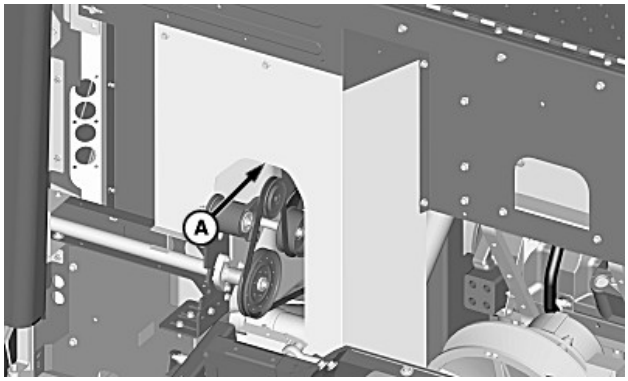


H118329—UN—04MAY16

A—Blokavimo kaištis
B—Turėklas
C—Kuliamosios apžiūros gaubtas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios apžiūros gaubtą (C).

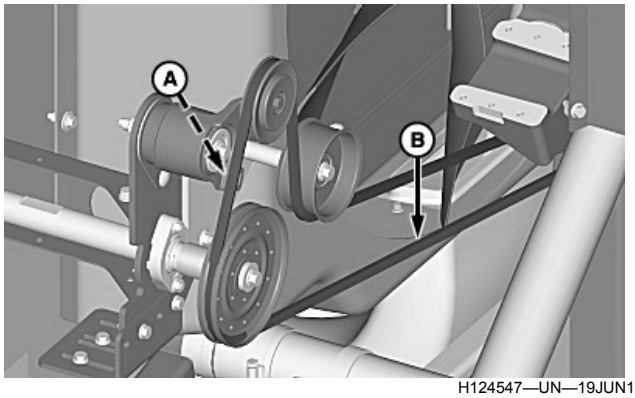


H124546—UN—19JUN18

Variklio priekinė pusė

A—Ekranas

2. Nuimkite apsaugą (A).



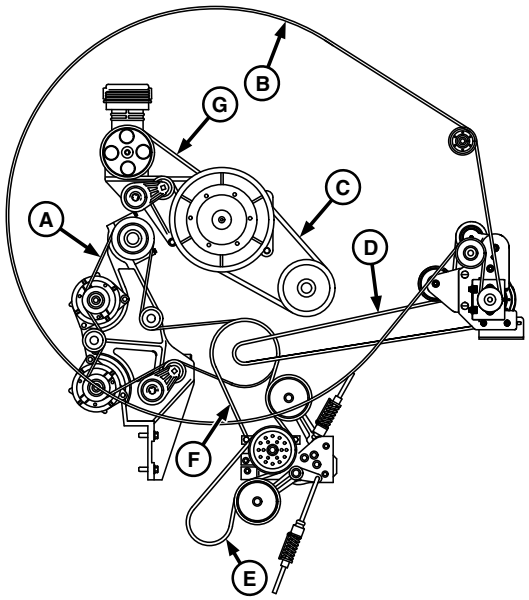
H124547—UN—19JUN18

A—Įtempiklio svirtis
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas

3. Prasukimo raktu atlaisvinkite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
4. Nuimkite besisukančio sietelio pavaros diržą (B).
5. Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties įtempimą, kad galėtumėte uždėti naują diržą.
6. Uždėkite anksčiau nuimtą skydą, uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.

OUO6075,00049E7-26-20JUN18

Variklio diržas — uždėjimas ("Final Tier 4" / V etapas)

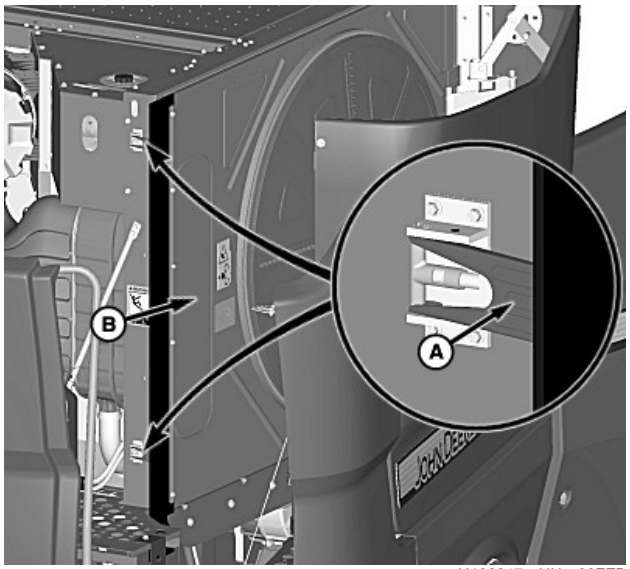


H124553—UN—21JUN18

A—Oro kondicionieriaus kompresoriaus, generatoriaus diržas
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas, sietelio pusė
C—Kintamojo greičio ventiliatoriaus diržas
D—Besisukančio sietelio pavaros diržas, variklio pusė
E—Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas, ventiliatoriaus pusė
F—Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas, variklio pusė
G—Oro kompresoriaus diržas (jei įrengtas)

OUO6075,00049EC-26-20JUN18

Oro kondicionieriaus kompresoriaus / generatoriaus diržas – keitimas ("Final Tier 4" / V etapas)

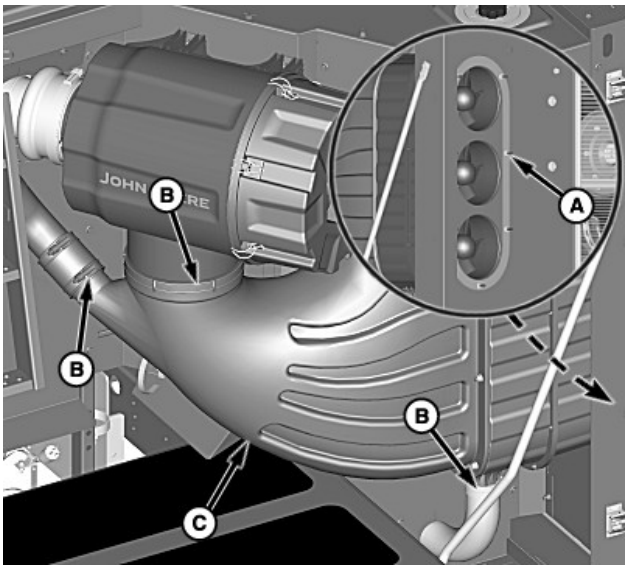


H106847—UN—08FEB13

A—Skląsčiai
B—Besisukančio sietelio durelės

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

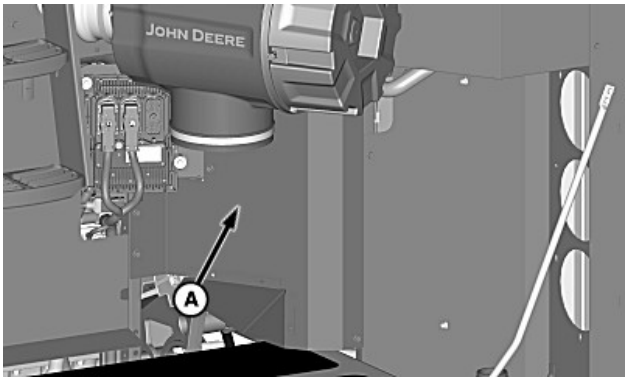
1. Ištraukite fiksatorius (A) ir atidarykite aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo dureles (B).



H110003—UN—18MAR14

A—Veržlė (naudojamos 7)
B—Spaustuvai
C—Oro vamzdis

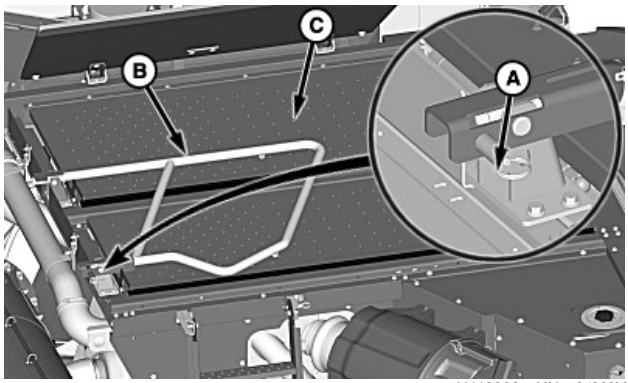
2. Atsukite veržles (A) ir atlaisvinkite žarnos gnybtus (B).
3. Patraukite ortakį (C), kad netrukdytų.



H95648—UN—10MAR10

A—Ekranas

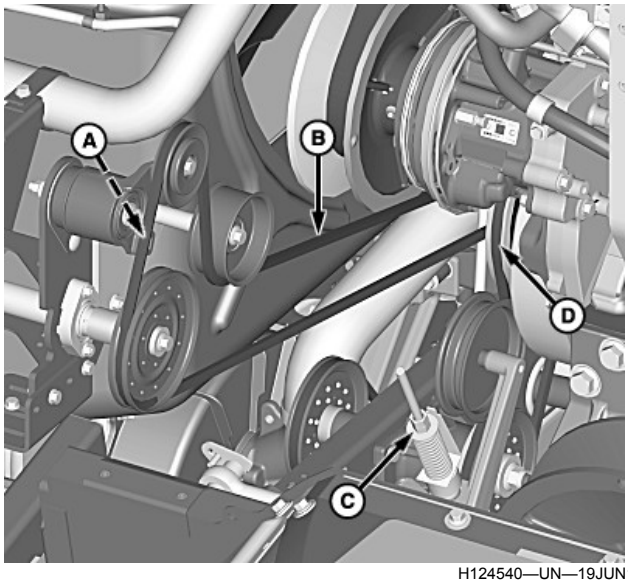
4. Nuimkite apsaugą (A).



H118329—UN—04MAY16

A—Blokavimo kaištis
B—Turėklas
C—Kuliamosios apžiūros gaubtas

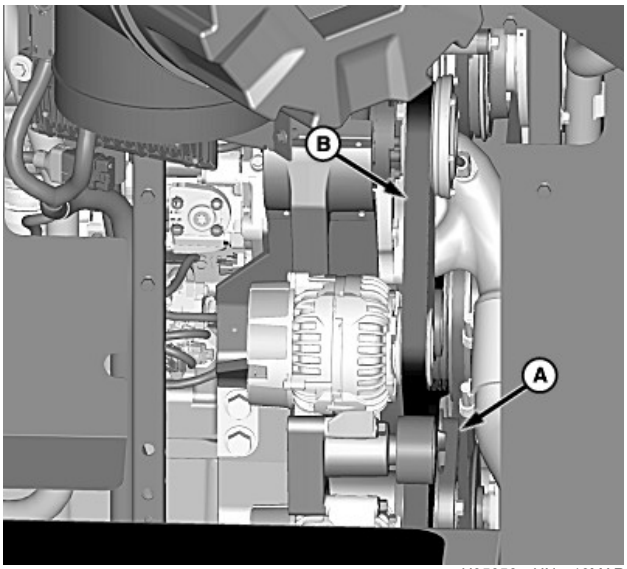
5. Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios apžiūros gaubtą (C).



H124540—UN—19JUN18

A—Įtempiklio svirtis
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas
C—Veržlė (naudojamos 2)
D—Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas

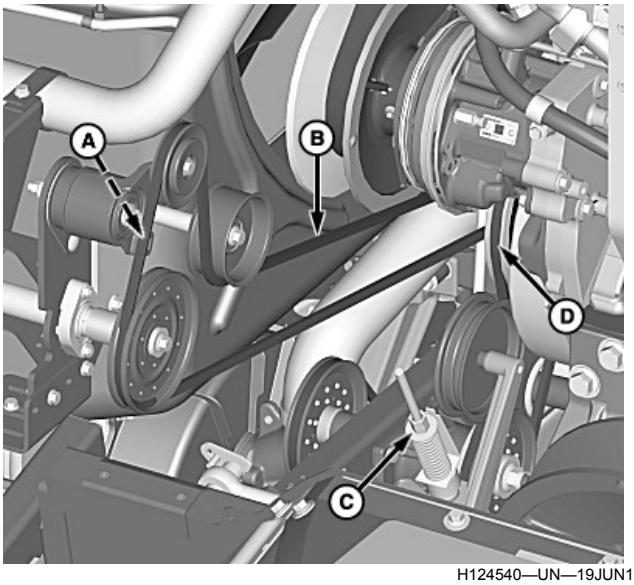
6. Prasukimo raktu atlaisvinkite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
7. Nuimkite besisukančio sietelio pavaros diržą (B).
8. Atlaisvinkite veržles (C) ir nuimkite ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržą (D).



H95656—UN—10MAR10

A—Įtempiklio svirtis
B—Diržas

9. Prasukimo raktu atlaisvinkite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
10. Nuimkite diržą (B) ir perkėlę per ventiliatoriaus mentes nuimkite jį.
11. Uždėkite naują diržą per ventiliatoriaus mentes.
12. Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties įtempimą, kad galėtumėte uždėti naują diržą.



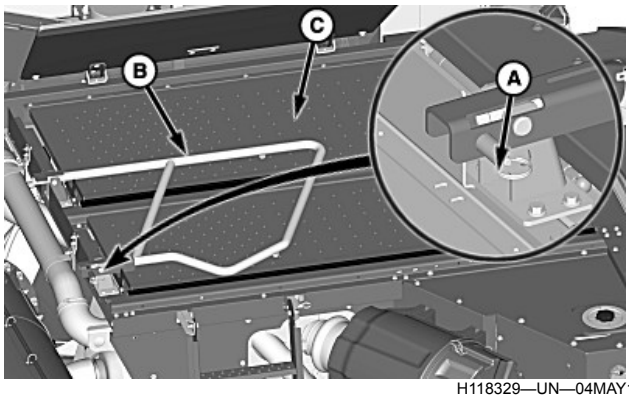
H124540—UN—19JUN18

A—Įtempiklio svirtis
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas
C—Veržlė (naudojamos 2)
D—Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas

13. Uždėkite ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržą (D).
14. Priveržkite veržles (C), kol poveržlė atsiras tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.
15. Veržliarakčiu su ilga rankena atleiskite įtempiklio svirties įtempimą (A), kad galėtumėte uždėti besisukančio sietelio pavaros diržą (B).
16. Uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.
17. Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (gale) ir ortakį.
18. Uždarykite ir užsklęskite besisukančio sietelio dureles.

OUO6075,00049DD-26-20JUN18

Besisukančio sietelio pavaros diržas – keitimas ("Final Tier 4" / V etapas)

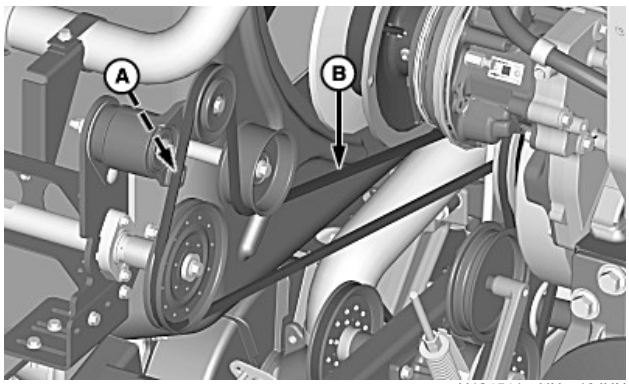


H118329—UN—04MAY16

A—Blokavimo kaištis
B—Turėklas
C—Kuliamosios apžiūros gaubtas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios apžiūros gaubtą (C).



H124541—UN—19JUN18

A—Įtempiklio svirtis
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas

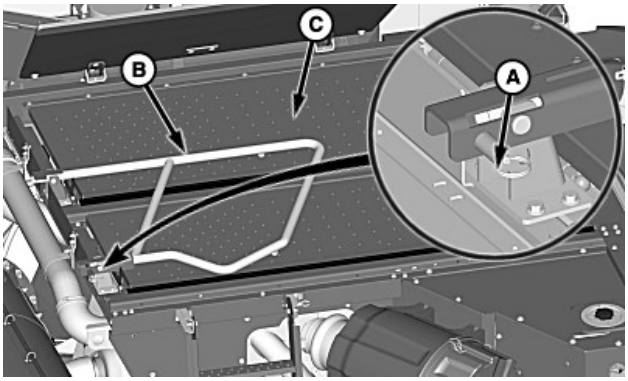
2. Prasukimo raktu atlaisvinkite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
3. Nuimkite besisukančio sietelio pavaros diržą (B).
4. Veržliarakčiu su ilga rankena atleiskite įtempiklio

svirties įtempimą, kad galėtumėte uždėti pakaitinį besisukančio sietelio pavaros diržą.

5. Uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.

OUO6075,00049DE-26-20JUN18

Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas – keitimas ("Final Tier 4" / V etapas)

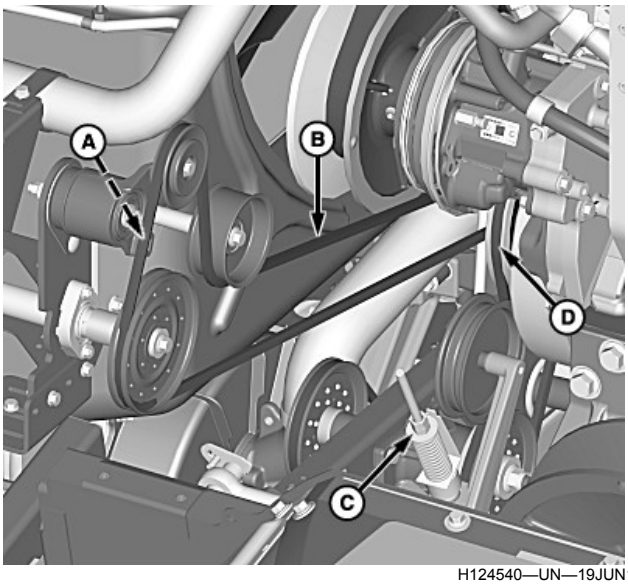


H118329—UN—04MAY16

A—Blokavimo kaištis
B—Turėklas
C—Kuliamosios apžiūros gaubtas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios apžiūros gaubtą (C).



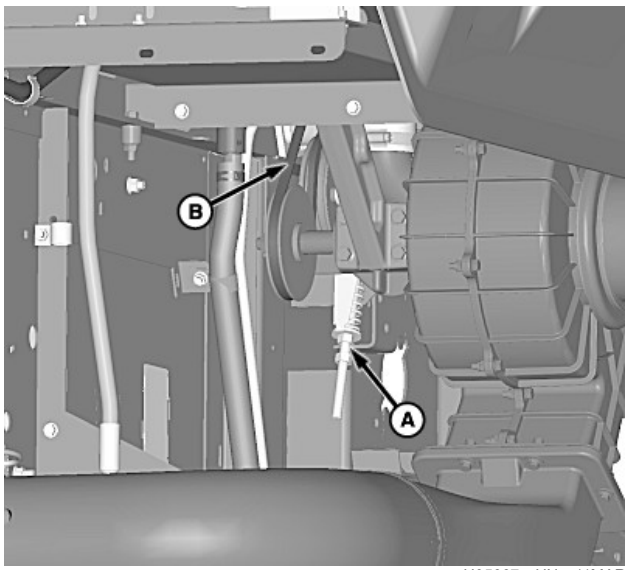
H124540—UN—19JUN18

A—Įtempiklio svirtis
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas
C—Veržlė (naudojamos 2)
D—Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas

2. Prasukimo raktu atlaisvinkite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
3. Nuimkite besisukančio sietelio pavaros diržą (B).
4. Atlaisvinkite veržles (C) ir nuimkite ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržą (D).
5. Uždėkite naują ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržą ir priveržkite veržlę taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.
6. Veržliarakčiu su ilga rankena atleiskite įtempiklio svirties įtempimą, kad galėtumėte uždėti besisukančio sietelio pavaros diržą.
7. Uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.

OUO6075,00049DF-26-20JUN18

Ištraukimo ventiliatoriaus varomasis diržas – keitimas ("Final Tier 4" / V etapas)



H95667—UN—11MAR10

A—Veržlės
B—Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

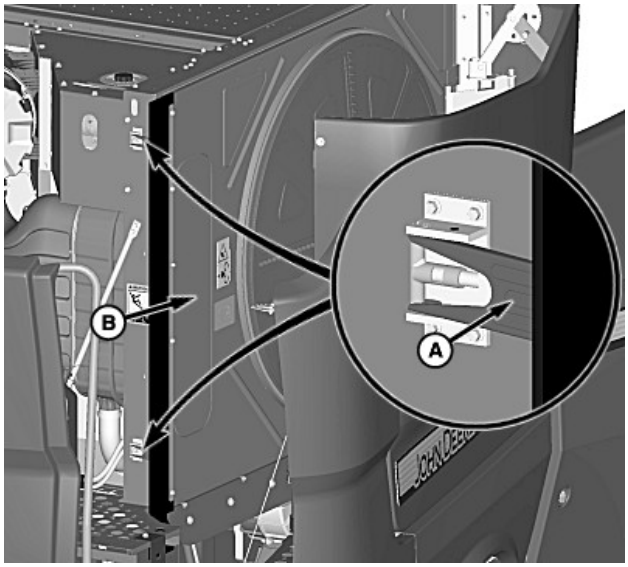
Atlaisvinkite veržles (A) ir nuimkite ištraukimo ančiojo ventiliatoriaus pavaros diržą (B), esantį po radiatoriumi.

Uždėkite naują ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržą.

Priveržkite veržles, kol poveržlė atsiras tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

OUO6075,0004814-26-14NOV17

Kintamojo greičio ventiliatoriaus pavaros diržas – keitimas ("Final Tier 4" / V etapas)

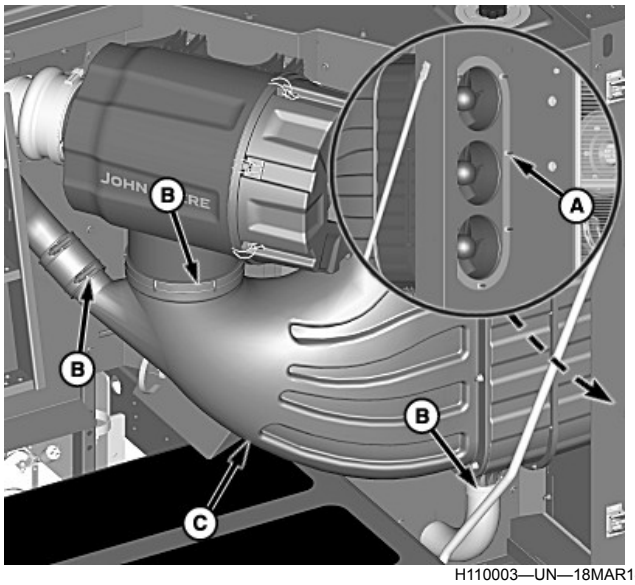


H106847—UN—08FEB13

A—Skląsčiai
B—Besisukančio sietelio durelės

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

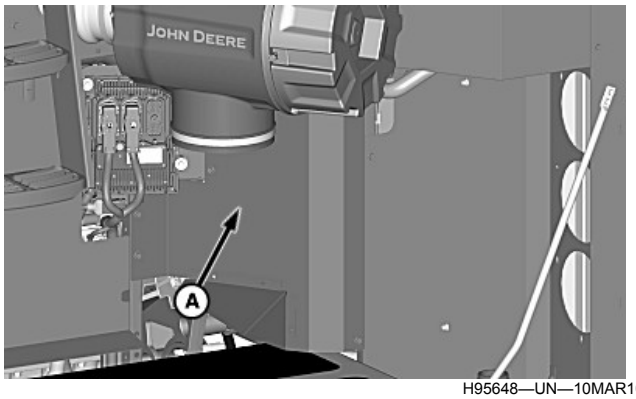
1. Ištraukite fiksatorius (A) ir atidarykite aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo dureles (B).



H110003—UN—18MAR14

A—Veržlės (naudojamos 7)
B—Spaustuvai
C—Oro vamzdis

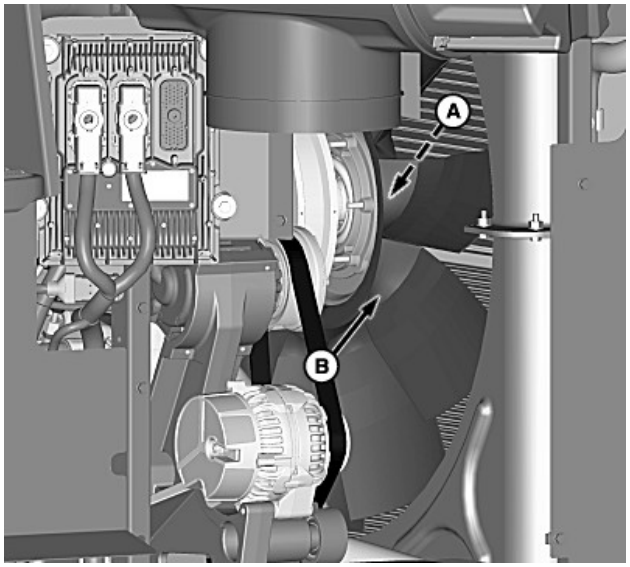
2. Atsukite veržles (A) ir atlaisvinkite žarnos gnybtus (B).
3. Patraukite ortakį (C), kad netrukdytų.



H95648—UN—10MAR10

A—Gaubtas

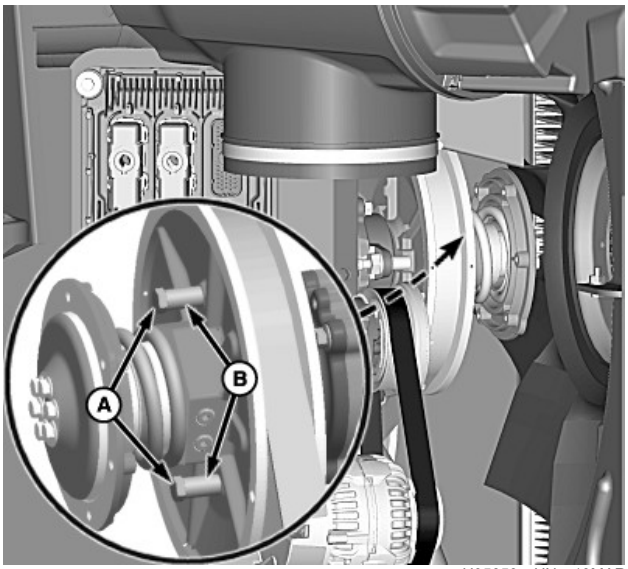
4. Nuimkite apsaugą (A).



H95649—UN—10MAR10

A—Varžtai su galvute (naudojami 6)
B—Ventiliatoriaus blokas

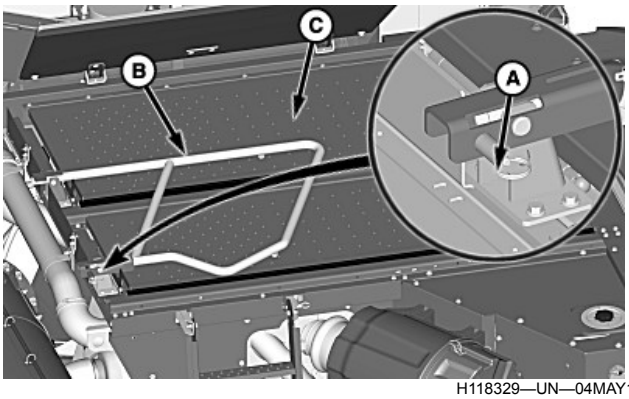
5. Išsukite varžtus (A) iš ventiliatoriaus bloko (B).
6. Patraukite ventiliatoriaus bloką, kad netrukdytų.



H95650—UN—10MAR10

A—Varžtai
B—Skėtikliai

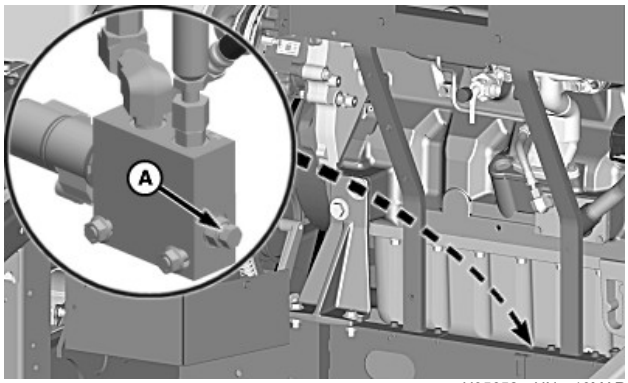
7. Išsukite varžtus (A) ir nuimkite tarpiklius (B).
8. Įsukite anksčiau išsuktus varžtus, kol spyruoklė visiškai susispaus.



H118329—UN—04MAY16

A—Blokavimo kaištis
B—Turėklas
C—Kuliamosios apžiūros gaubtas

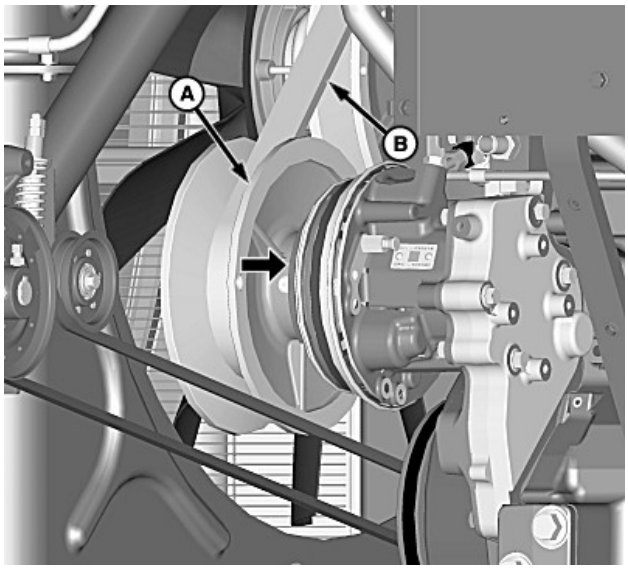
9. Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios apžiūros gaubtą (C).



H95652—UN—10MAR10

A—Nuorinimo varžtas

10. Raskite vožtuvą priekinėje atraminio bėgelio pusėje ir atlaisvinkite išleidimo varžtą (A), kad išeitų slėgis iš skriemulių.



H95653—UN—31MAR10

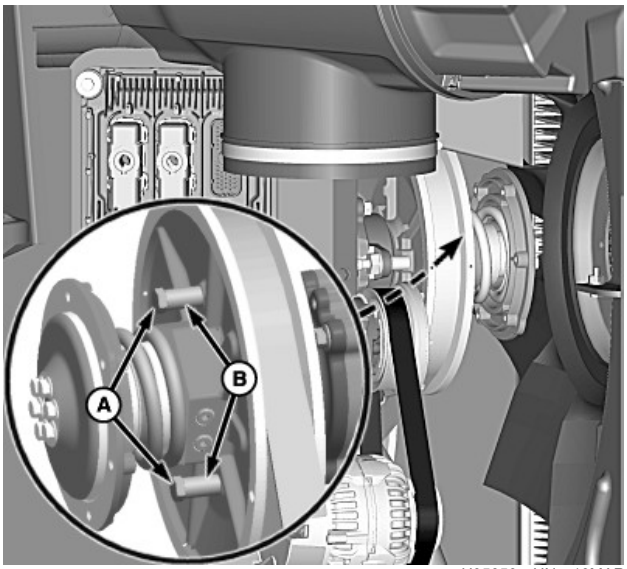
A—Skriemulys
B—Kintamojo greičio diržas

11. Atlaisvinę išleidimo varžtą, patraukite skriemulį (A) link variklio, kol visiškai atsidarys.
12. Nuimkite kintamojo greičio diržą (B).

PASTABA: Prieš montuodami naują kintamojo greičio diržą patikrinkite, ar nesusidėvėjęs oro kompresoriaus diržas (jei įrengtas). Jei reikia, pakeiskite oro kompresoriaus diržą (jei įrengtas). Daugiau informacijos žr. skyriuje "Oro kompresoriaus diržas (jei įrengtas) – keitimas ("Final Tier 4" / V etapas)".

Kintamojo greičio diržą pirmiausia BŪTINA uždėti ant varančiojo skriemulio, tada ant varomojo skriemulio.

13. Uždėkite naują kintamojo greičio diržą.

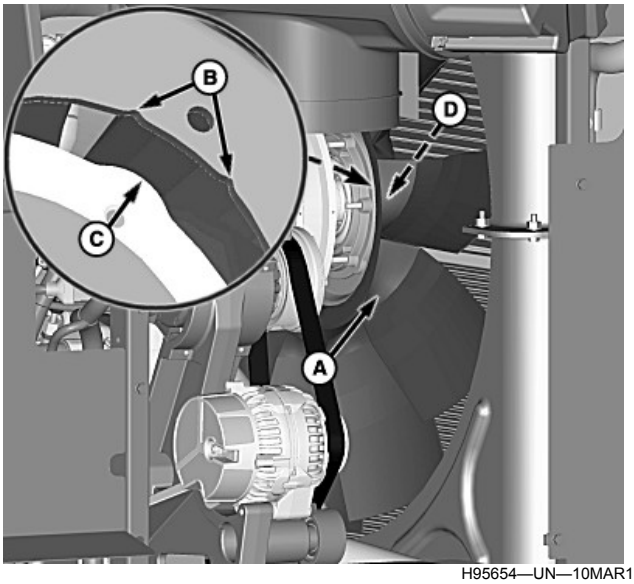


H95650—UN—10MAR10

A—Varžtai
B—Skėtikliai

SVARBU: Spyruoklė TURI būti nesuspausta, kad būtų galima reguliuoti kintamojo greičio ventiliatoriaus greitį.

14. Kai uždėtas kintamojo greičio diržas, išsukite varžtus (A), kad atsilaisvintų spyruoklė, ir įdėkite anksčiau išimtus tarpiklius (B), kaip parodyta.



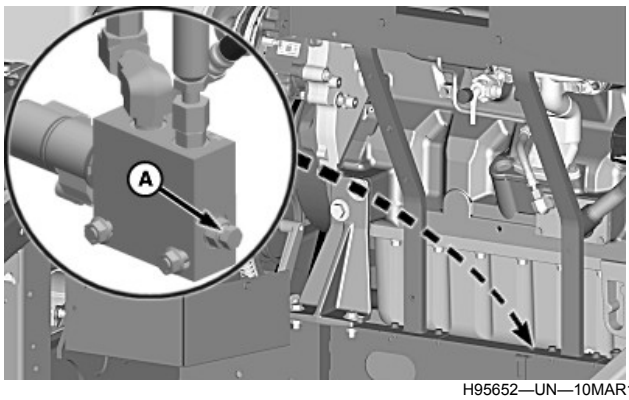
H95654—UN—10MAR10

A—Ventiliatoriaus blokas
B—Indeksų žymės
C—Atrama
D—Varžtai (naudojami 6)

15. Įmontuokite ventiliatoriaus bloką (A) taip, kad indeksų žymės (B) būtų abiejose išsikišimo (C) pusėse.
16. Įsukite anksčiau išsuktus varžtus (D). Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Specifikacija

Varžtai su galvute—Veržimo jėga. . . . . 40 N·m (30 svar. pėd.)



H95652—UN—10MAR10

A—Išleidimo varžtas ir veržlė

17. Raskite vožtuvą atraminio bėgelio priekinėje pusėje ir priveržkite išleidimo varžtą ir veržlę (A) pagal techninius reikalavimus.

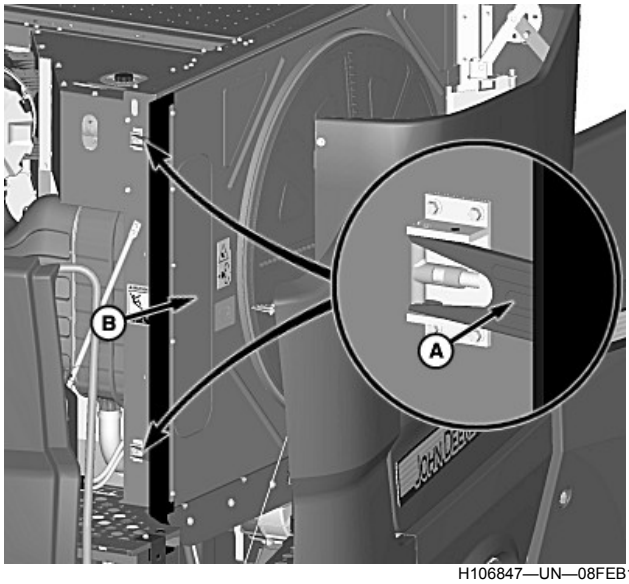
Specifikacija

Išleidimo varžtas ir veržlė—Veržimo jėga. . . . . 23 N·m (17 svar. pėd.)

18. Uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.
19. Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (gale) ir ortakį.
20. Uždarykite ir užsklęskite besisukančio sietelio dureles.

OUO6075,0004815-26-14NOV17

Oro kompresoriaus diržas (jei įrengtas) – keitimas ("Final Tier 4" / V etapas)

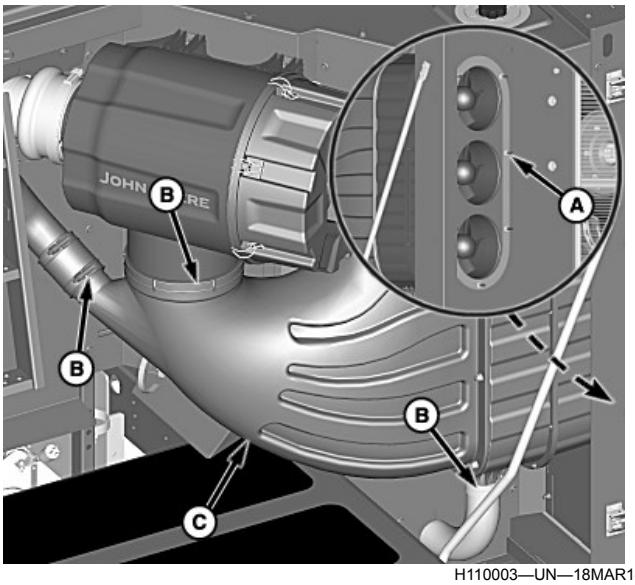


H106847—UN—08FEB13

A—Skląsčiai
B—Besisukančio sietelio durelės

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

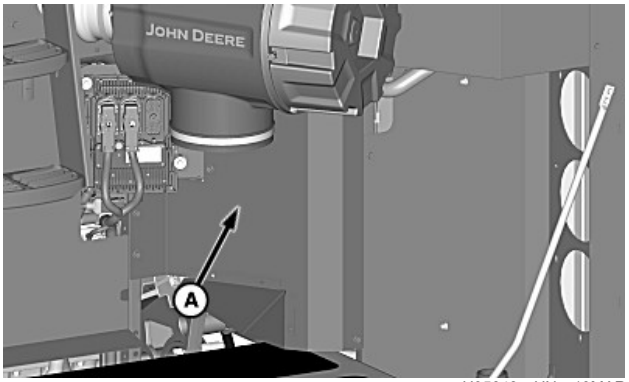
1. Ištraukite fiksatorius (A) ir atidarykite aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo dureles (B).



H110003—UN—18MAR14

A—Veržlės (naudojamos 7)
B—Spaustuvai
C—Oro vamzdis

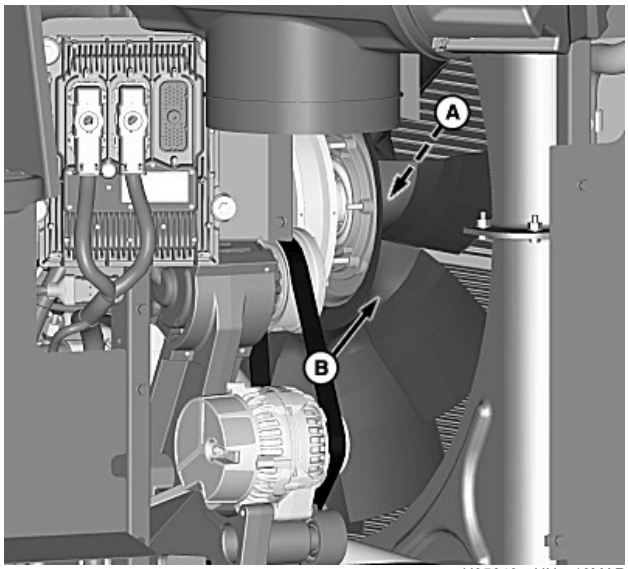
2. Atsukite veržles (A) ir atlaisvinkite žarnos gnybtus (B).
3. Patraukite ortakį (C), kad netrukdytų.



H95648—UN—10MAR10

A—Gaubtas

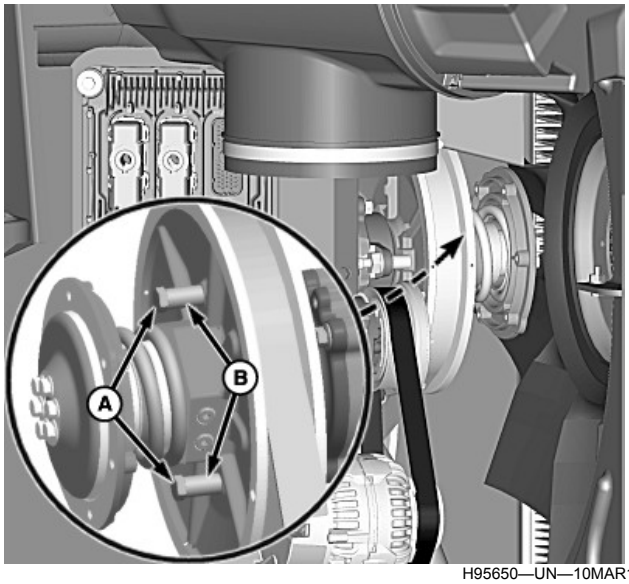
4. Nuimkite apsaugą (A).



H95649—UN—10MAR10

A—Varžtai su galvute (naudojami 6)
B—Ventiliatoriaus blokas

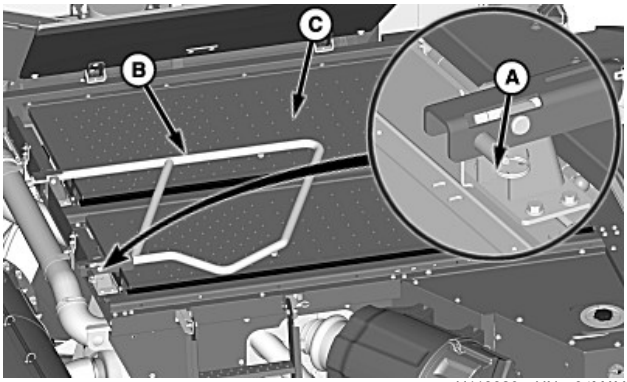
5. Išsukite varžtus (A) iš ventiliatoriaus bloko (B).
6. Patraukite ventiliatoriaus bloką, kad netrukdytų.



H95650—UN—10MAR10

A—Varžtai
B—Skėtikliai

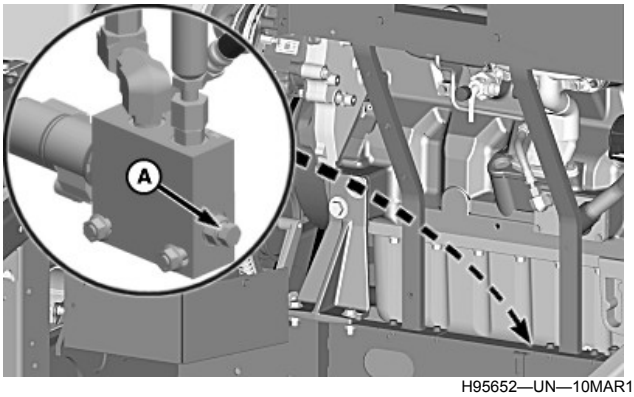
7. Išsukite varžtus (A) ir nuimkite tarpiklius (B).
8. Įsukite anksčiau išsuktus varžtus, kol spyruoklė visiškai susispaus.



H118329—UN—04MAY16

A—Blokavimo kaištis
B—Turėklas
C—Kuliamosios apžiūros gaubtas

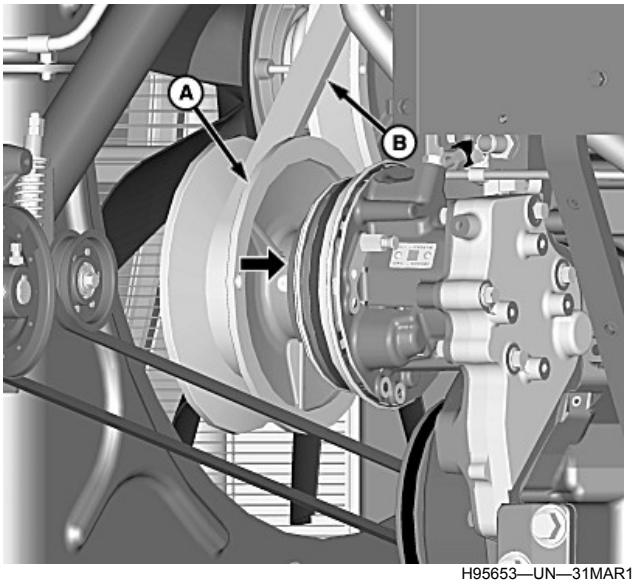
9. Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios apžiūros gaubtą (C).



H95652—UN—10MAR10

A—Nuorinimo varžtas

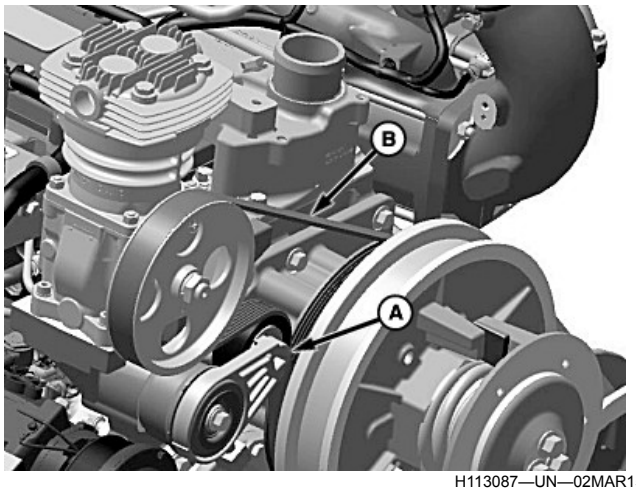
10. Raskite vožtuvą priekinėje atraminio bėgelio pusėje ir atlaisvinkite išleidimo varžtą (A), kad išeitų slėgis iš skriemulių.



H95653—UN—31MAR10

A—Skriemulys
B—Kintamojo greičio diržas

11. Atlaisvinę išleidimo varžtą, patraukite skriemulį (A) link variklio, kol visiškai atsidarys.
12. Nuimkite kintamojo greičio diržą (B).



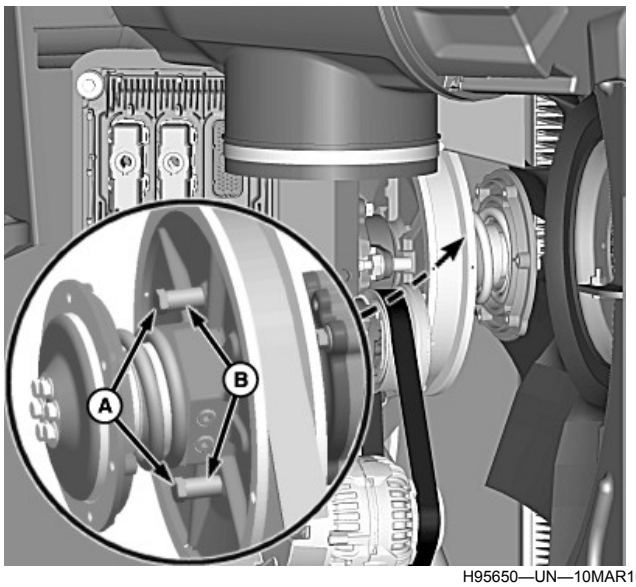
H113087—UN—02MAR15

A—Įtempiklio svirtis
B—Oro kompresoriaus diržas

13. Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
14. Nuimkite oro kompresoriaus diržą (B).
15. Uždėkite atsarginį oro kompresoriaus diržą.

PASTABA: Diržą pirmiausia BŪTINA uždėti ant varančiojo skriemulio, tada ant varomojo skriemulio.

16. Uždėkite kintamojo greičio diržą.

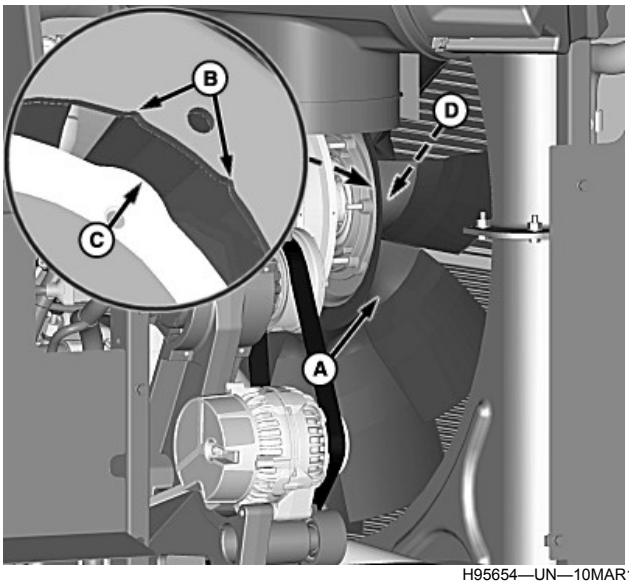


H95650—UN—10MAR10

A—Varžtai
B—Skėtikliai

SVARBU: Spyruoklė TURI būti nesuspausta, kad būtų galima reguliuoti kintamojo greičio ventiliatoriaus greitį.

17. Kai uždėtas kintamojo greičio diržas, išsukite varžtus (A), kad atsilaisvintų spyruoklė, ir įdėkite anksčiau išimtus tarpiklius (B), kaip parodyta.



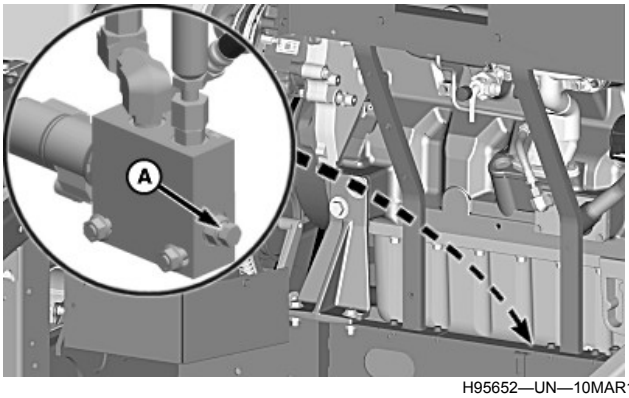
H95654—UN—10MAR10

A—Ventiliatoriaus blokas
B—Indeksų žymės
C—Atrama
D—Varžtai (naudojami 6)

18. Įmontuokite ventiliatoriaus bloką (A) taip, kad indeksų žymės (B) būtų abiejose išsikišimo (C) pusėse.
19. Įsukite anksčiau išsuktus varžtus (D). Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Specifikacija

Varžtai su galvute—Veržimo jėga. . . . . 40 N·m (30 svar. pėd.)



H95652—UN—10MAR10

A—Išleidimo varžtas ir veržlė

20. Raskite vožtuvą atraminio bėgelio priekinėje pusėje ir priveržkite išleidimo varžtą ir veržlę (A) pagal techninius reikalavimus.

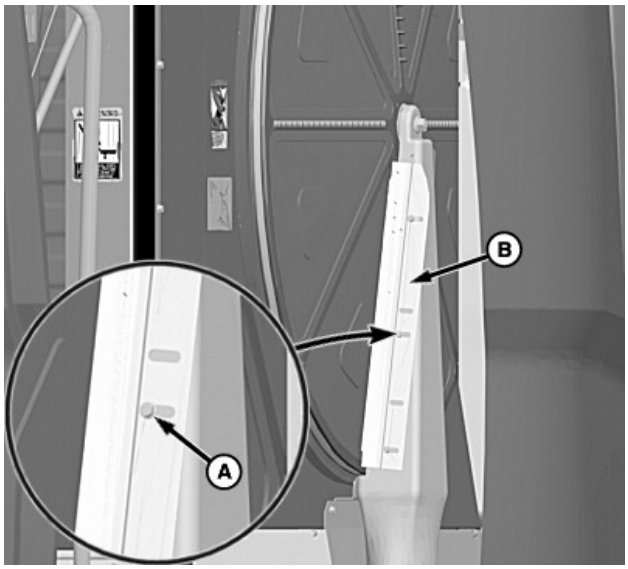
Specifikacija

Išleidimo varžtas ir veržlė—Veržimo jėga. . . . . 23 N·m (17 svar. pėd.)

21. Uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.
22. Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (gale) ir ortakį.
23. Uždarykite ir užsklęskite besisukančio sietelio dureles.

OUO6075,0004816-26-14NOV17

Aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo šepetėlis - reguliavimas



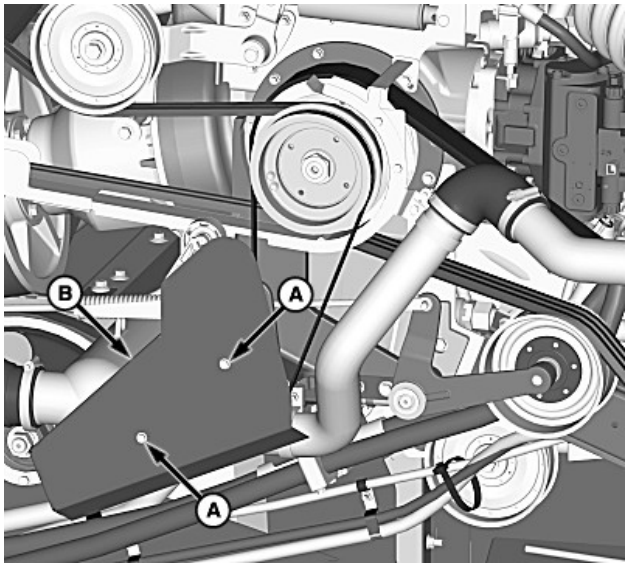
H95350—UN—15FEB10

A—Varžtai su galvute
B—Šepetėlis

Atleiskite varžtus su galvutėmis (A) ir sureguliuokite šepetėlį (B), kai reikia, kad galėtumėte išimti augalų liekanas.

OUO6075,00005A0-26-16FEB10

Variklio nešvarumų tvarkymo diržas – keitimas ("Final Tier 4" / V etapas)

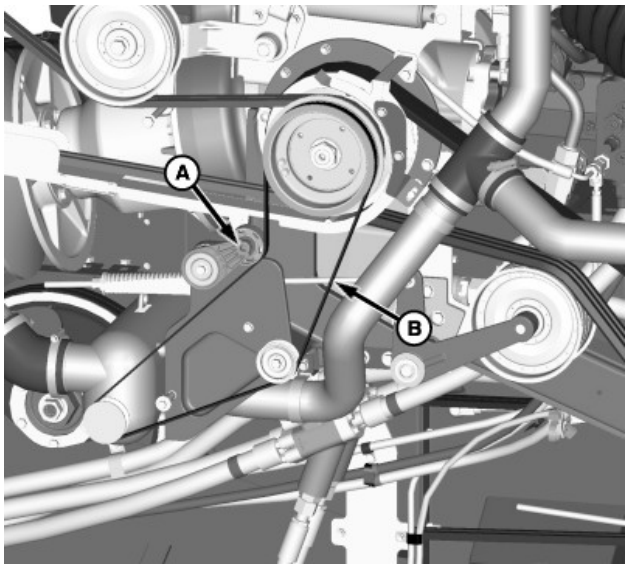


H121347—UN—25APR17

A—Varžtai
B—Gaubtas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Išsukite varžtus (A) ir nuimkite apsauginį gaubtą (B).



H108290—UN—18JUN13

A—Įtempiklio svirtis
B—Variklio taršos tvarkymo diržas

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A), kad galėtumėte nuimti variklio nešvarumų tvarkymo diržą (B).

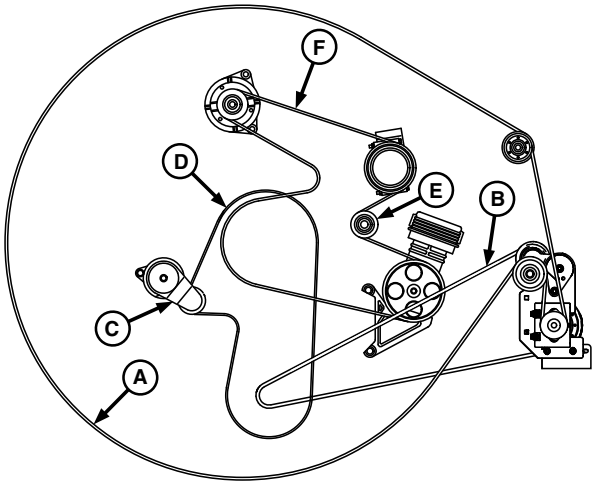
Nuimkite diržą ir uždėkite keičiamą diržą atvirkščia tvarka.

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties įtempimą, kad galėtumėte uždėti diržą.

Įstatykite skydą ir prisukite varžtais su galvute.

OUO6075,0004817-26-14NOV17

Variklio diržas – uždėjimas (Tier 2 / II etapo)

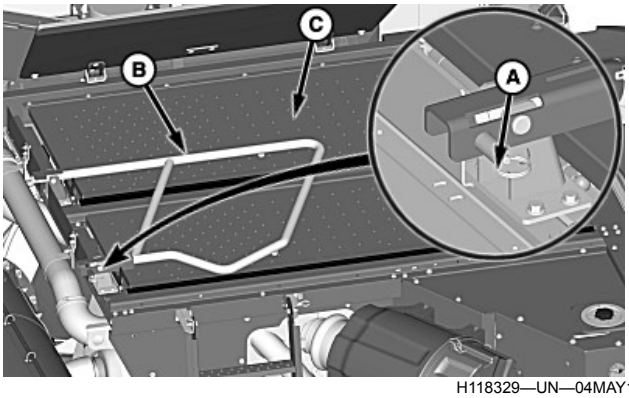


H124554—UN—21JUN18

A—Diržas, besisukantis sietelis (varomasis)
B—Diržas, besisukantis sietelis (varantysis)
C—Įtempiklis, ventiliatorius
D—Diržas, ventiliatorius
E—Įtempiklis, pagalbinė įranga
F—Diržas, pagalbinė įranga ir oro kompresorius (jei įrengta)

OUO6075,00049F0-26-20JUN18

Variklio pagalbinės įrangos / oro kompresoriaus (jei įrengtas) diržas – keitimas (Tier 2 / II etapo)

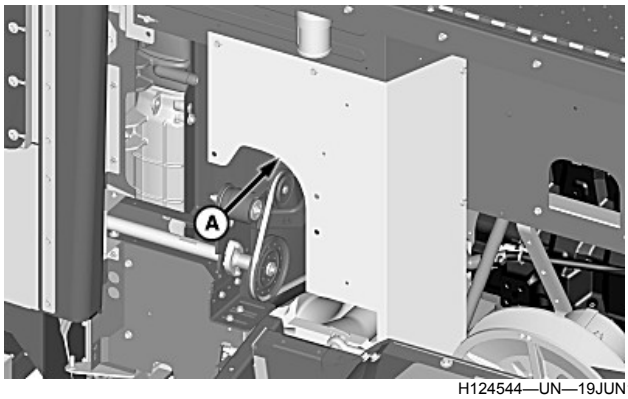


H118329—UN—04MAY16

A—Blokavimo kaištis
B—Turėklas
C—Kuliamosios apžiūros gaubtas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios apžiūros gaubtą (C).

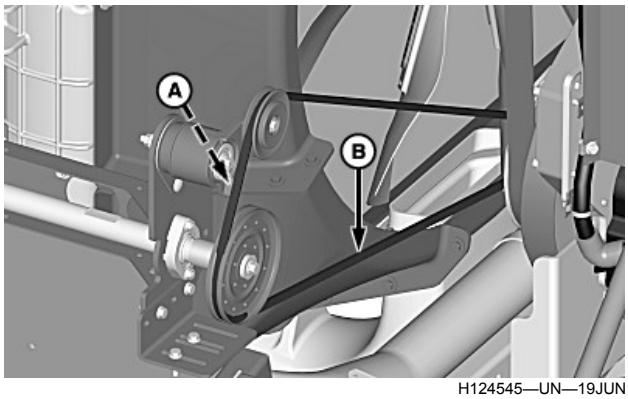


H124544—UN—19JUN18

Variklio priekinė pusė

A—Ekranas

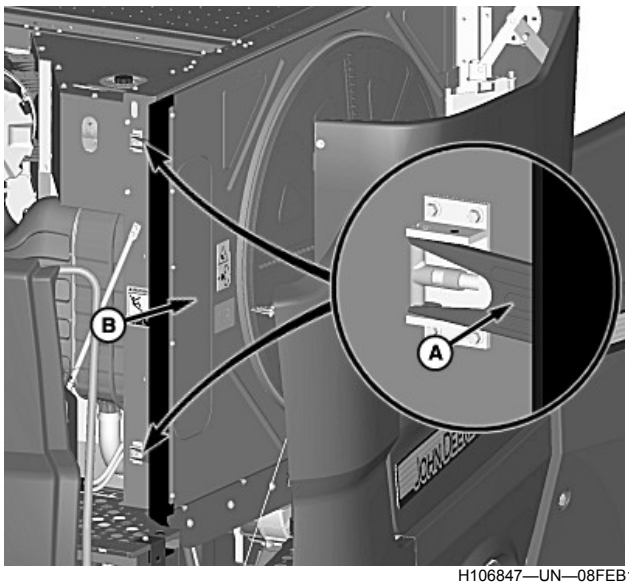
2. Nuimkite apsaugą (A).



H124545—UN—19JUN18

A—Įtempiklio svirtis
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas

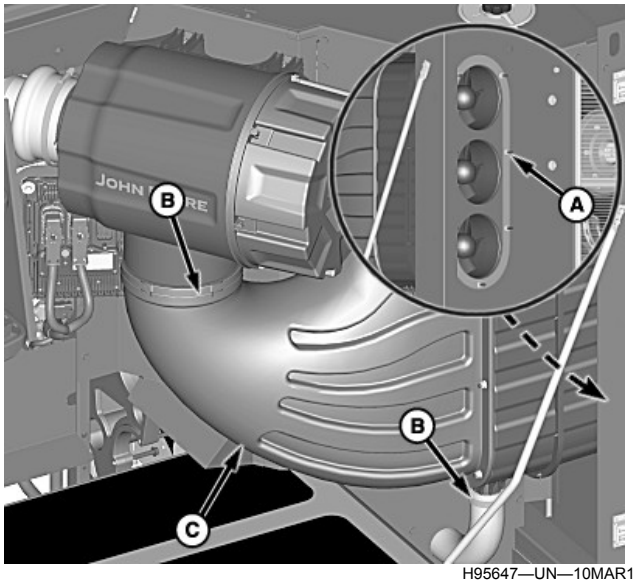
3. Prasukimo raktu atlaisvinkite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
4. Nuimkite besisukančio sietelio pavaros diržą (B).



H106847—UN—08FEB13

A—Skląsčiai
B—Besisukančio sietelio durelės

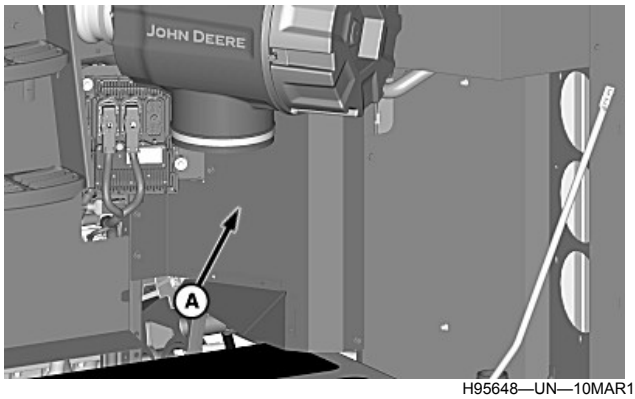
5. Ištraukite fiksatorius (A) ir atidarykite aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo dureles (B).



H95647—UN—10MAR10

A—Veržlė (naudojamos 7)
B—Spaustuvai
C—Oro vamzdis

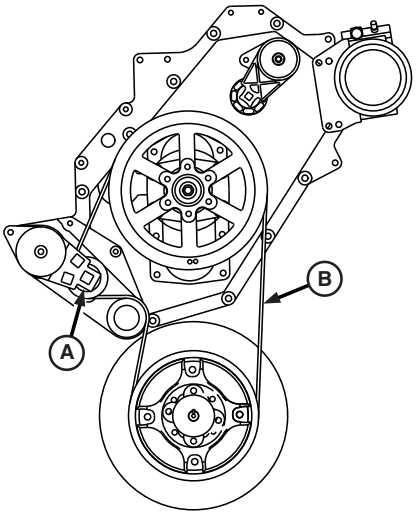
6. Atsukite veržles (A) ir atlaisvinkite žarnos gnybtus (B).
7. Patraukite ortakį (C), kad netrukdytų.



H95648—UN—10MAR10

A—Ekranas

8. Nuimkite apsaugą (A).

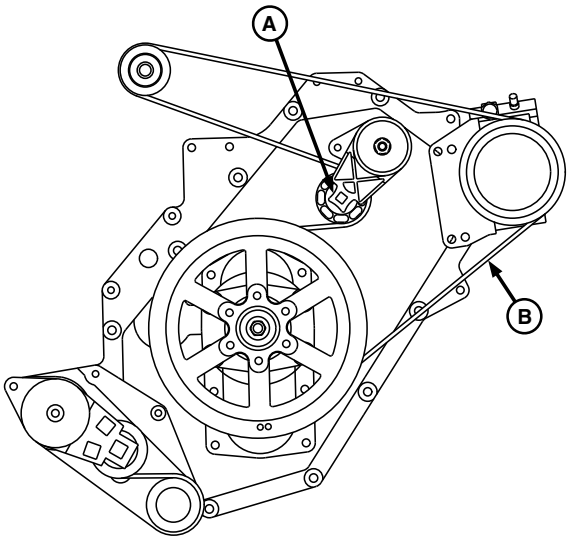


H71844—UN—25APR02

Ventiliatoriaus diržo eigos kryptis

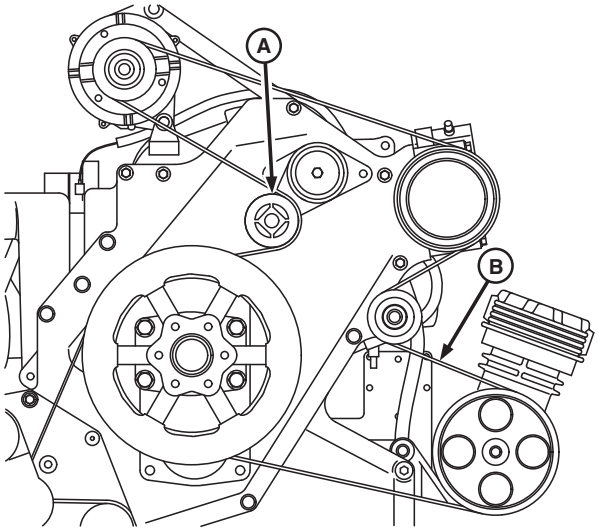
A—Įtempiklio svirtis
B—Ventiliatoriaus diržas

9. Prasukimo raktu atlaisvinkite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
10. Nuimkite diržą (B) ir perkėlę per ventiliatoriaus mentes nuimkite jį.



H82475—UN—17FEB05

Pagalbinės įrangos diržo išdėstymas be oro kompresoriaus

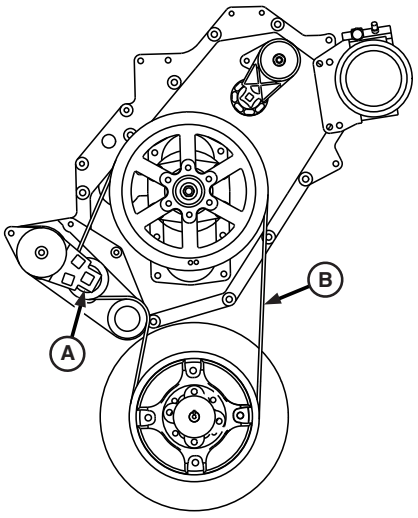


H113080—UN—02MAR15

Pagalbinės įrangos diržo išdėstymas su oro kompresoriumi

A—Įtempiklio svirtis
B—Pagalbinės įrangos diržas

11. Prasukimo raktu atlaisvinkite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
12. Nuimkite diržą (B) ir perkėlę per ventiliatoriaus mentes nuimkite jį.
13. Uždėkite naują diržą per ventiliatoriaus mentes.
14. Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties įtempimą, kad galėtumėte uždėti naują diržą.

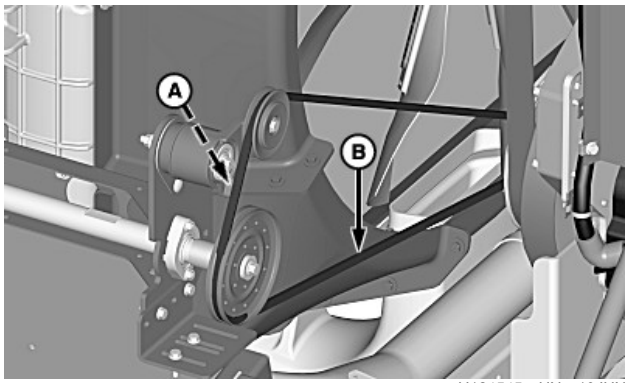


H71844—UN—25APR02

Ventiliatoriaus diržo eigos kryptis

A—Įtempiklio svirtis
B—Ventiliatoriaus diržas

15. Prasukimo raktu atlaisvinkite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
16. Uždėkite anksčiau nuimtą diržą (B) ir perkelkite diržą per ventiliatorių.



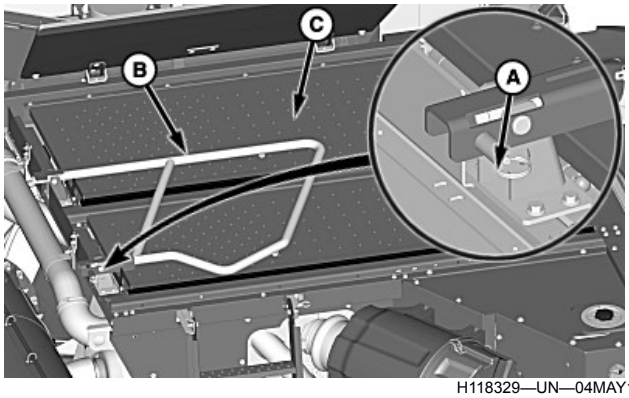
H124545—UN—19JUN18

A—Įtempiklio svirtis
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas

17. Veržliarakčiu su ilga rankena atleiskite įtempiklio svirties įtempimą (A), kad galėtumėte uždėti besisukančio sietelio pavaros diržą (B).
18. Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (priekyje).
19. Uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.
20. Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (gale) ir ortakį.
21. Uždarykite ir užsklęskite besisukančio sietelio dureles.

OUO6075,00049E8-26-20JUN18

Ventiliatoriaus pavaros diržas – keitimas (Tier 2 / II etapo)

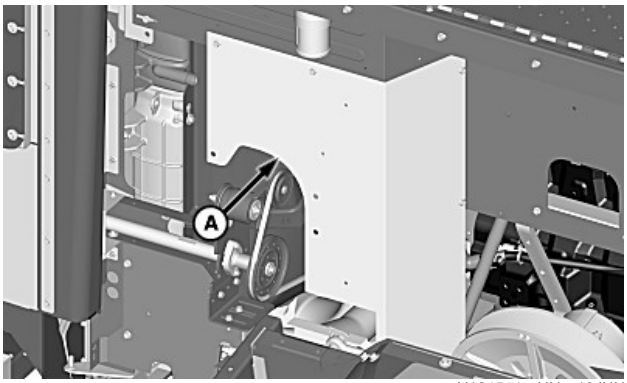


H118329—UN—04MAY16

A—Blokavimo kaištis
B—Turėklas
C—Kuliamosios apžiūros gaubtas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios apžiūros gaubtą (C).

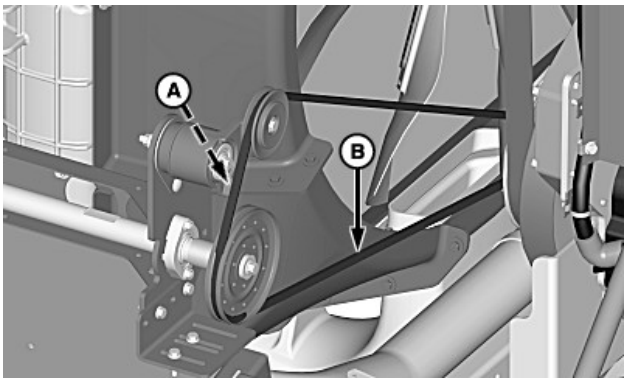


H124544—UN—19JUN18

Variklio priekinė pusė

A—Ekranas

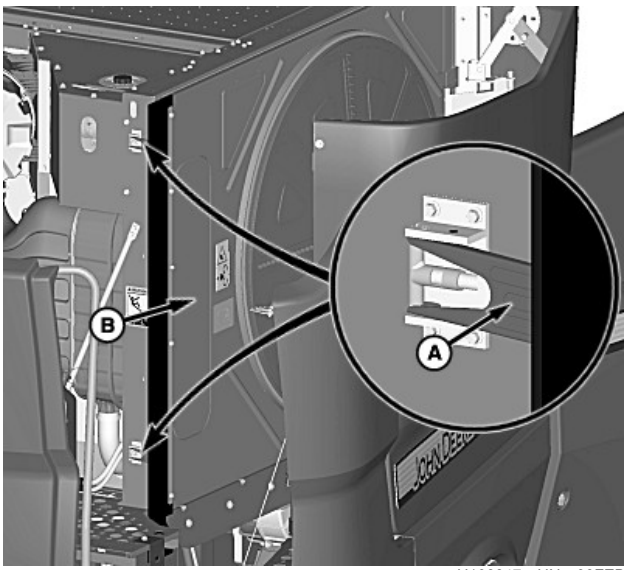
2. Nuimkite apsaugą (A).



H124545—UN—19JUN18

A—Įtempiklio svirtis
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas

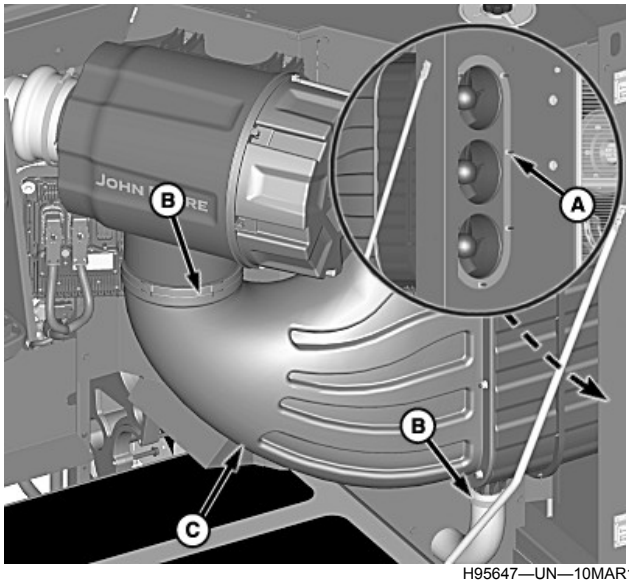
3. Prasukimo raktu atlaisvinkite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
4. Nuimkite besisukančio sietelio pavaros diržą (B).



H106847—UN—08FEB13

A—Skląsčiai
B—Besisukančio sietelio durelės

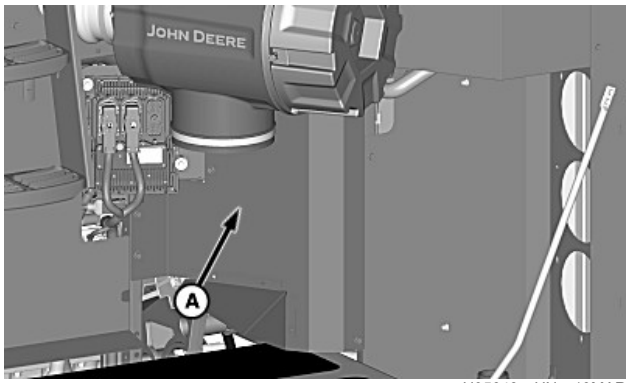
5. Ištraukite fiksatorius (A) ir atidarykite aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo dureles (B).



H95647—UN—10MAR10

A—Veržlė (naudojamos 7)
B—Spaustuvai
C—Oro vamzdis

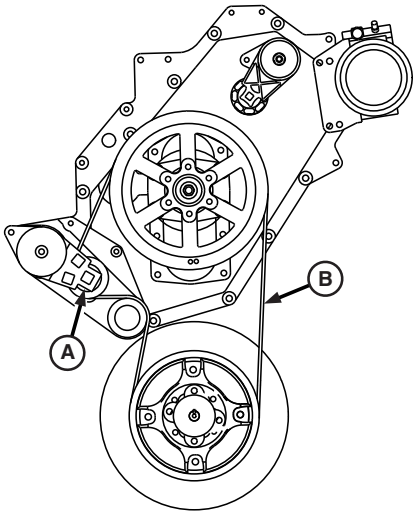
6. Atsukite veržles (A) ir atlaisvinkite žarnos gnybtus (B).
7. Patraukite ortakį (C), kad netrukdytų.



H95648—UN—10MAR10

A—Ekranas

8. Nuimkite apsaugą (A).

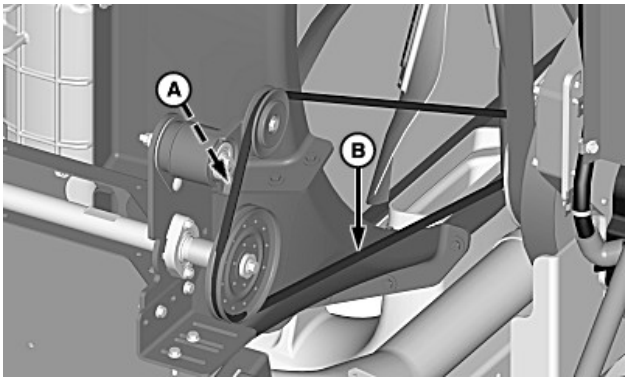


H71844—UN—25APR02

Ventiliatoriaus diržo eigos kryptis

A—Įtempiklio svirtis
B—Ventiliatoriaus diržas

9. Prasukimo raktu atlaisvinkite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
10. Nuimkite diržą (B) ir perkėlę per ventiliatoriaus mentes nuimkite jį.
11. Uždėkite naują diržą per ventiliatoriaus mentes.
12. Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties įtempimą, kad galėtumėte uždėti naują diržą.



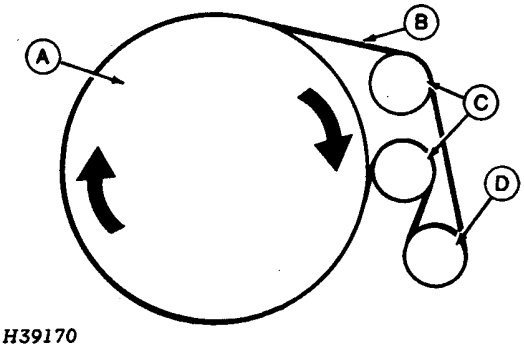
H124545—UN—19JUN18

A—Įtempiklio svirtis
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas

13. Veržliarakčiu su ilga rankena atleiskite įtempiklio svirties įtempimą (A), kad galėtumėte uždėti besisukančio sietelio pavaros diržą (B).
14. Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (priekyje).
15. Uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.
16. Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (gale) ir ortakį.
17. Uždarykite ir užsklęskite besisukančio sietelio dureles.

OUO6075,00049E9-26-20JUN18

Besisukančio sietelio diržas - judėjimo eiga

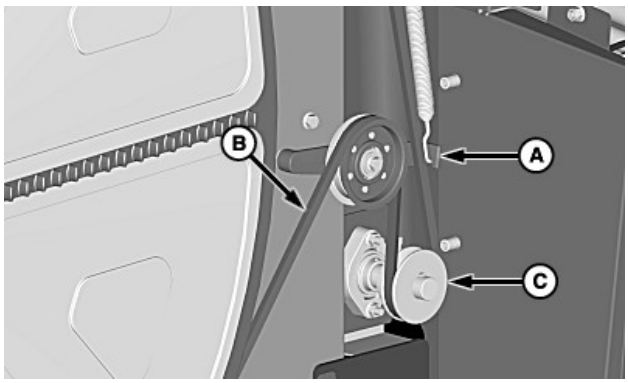


H39170—UN—11OCT88

A—Besisukantis sietelis
B—Diržas
C—Tuščiaeigiai skriemuliai
D—Pavaros skriemulys

OUO6075,00006CE-26-05MAR10

Besisukančio sietelio diržas – keitimas



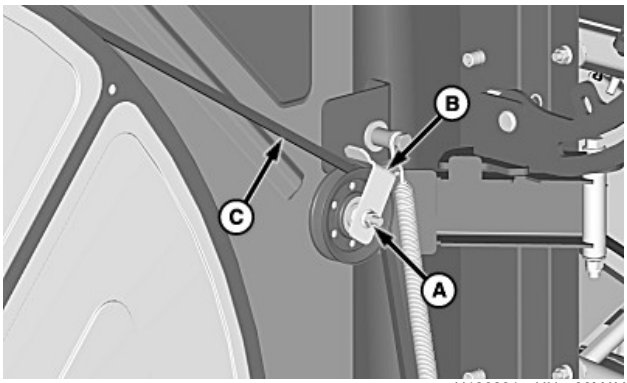
H126280—UN—08MAY19

A—Įtempiklio svirtis
B—Besisukančio sietelio diržas
C—Skriemulys

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Saugokitės, kad nesusižeistumėte. Diržas įtemptas. Nuėmę diržą lėtai atlaisvinkite įtempiklio svirtį.

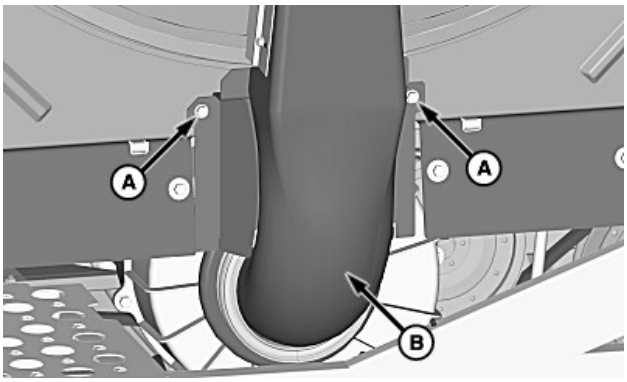
1. Paspauskite įtempiklio svirtį (A) ir sumažinkite besisukančio sietelio diržo (B) įtempimą.
2. Nuimkite besisukančio sietelio diržą nuo skriemulio (C) ir lėtai atleiskite svirtį bei spyruoklės įtempimą.



H126281—UN—08MAY19

A—Veržlė
B—Diržo laikiklis
C—Besisukančio sietelio diržas

3. Nuimkite veržlę (A) ir diržo laikiklį (B).
4. Nuimkite besisukančio sietelio diržą (C).



H126282—UN—08MAY19

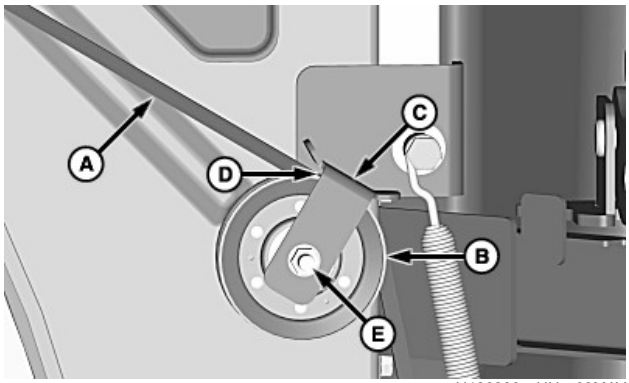
A—Varžtas su galvute ir veržlė (naudojami 2)
B—Vakuumo kanalas

PASTABA: Besisukančio sietelio dureles reikia atidaryti, kad galėtumėte pasiekti veržles iš vidaus.

5. Išimkite srieginius aklidangčius ir veržles (A).
6. Patraukite vakuumo kanalą (B) nuo besisukančio sietelio durelių ir nuimkite besisukančio sietelio diržą.
7. Patraukite vakuumo kanalą nuo besisukančio sietelio durelių ir uždėkite pakaitinį besisukančio sietelio diržą.
8. Įsukite varžtus su galvutėmis ir veržles.

SVARBU: Kad išvengtumėte sugadinimo, įsitikinkite, kad besisukantis sietelis neliečia vakuumo kanalo grėblio strypo įpjovų. Jei reikia, pareguliuokite vakuumo kanalą.

9. Uždarykite besisukančio sietelio dureles.



H126283—UN—08MAY19

A—Besisukančio sietelio diržas
B—Skriemulys
C—Diržo laikiklis
D—Tarpas
E—Veržlė

10. Uždėkite besisukančio sietelio diržą (A) aplink skriemulį (B), kaip parodyta.

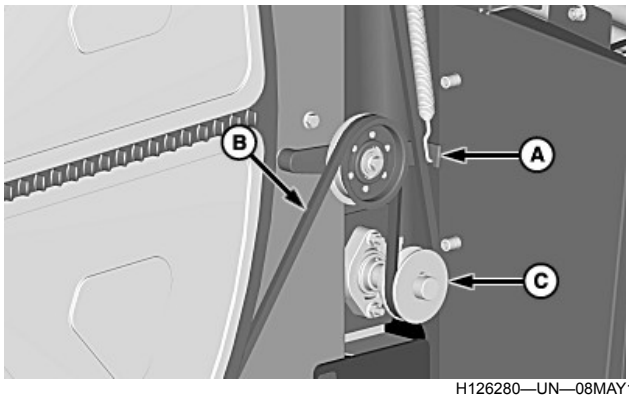
SVARBU: Kad išvengtumėte sugadinimo, įsitikinkite, kad diržo laikiklis yra lygiagretus su besisukančio sietelio diržu.

11. Įtaisykite diržo laikiklį (C) ir pareguliuokite pagal nurodytą tarpą (D).

Specifikacija

Diržo laikiklis—Tarpas	4 mm (5/32 in)

12. Uždėkite ir priveržkite veržlę (E), įsitikinkite, kad diržo laikiklis nejuda.



H126280—UN—08MAY19

A—Įtempiklio svirtis
B—Besisukančio sietelio diržas
C—Skriemulys

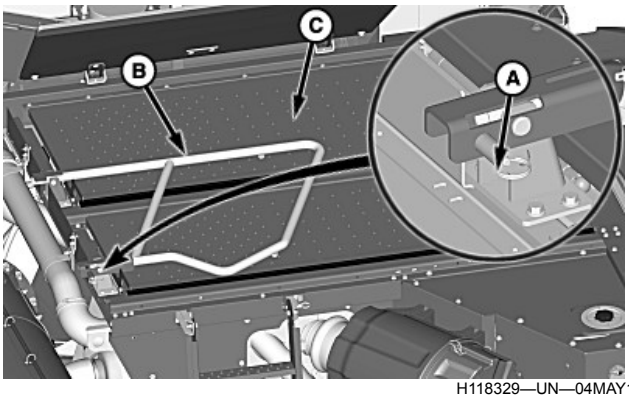
⚠ ĮSPĖJIMAS: Saugokitės, kad nesusižeistumėte. Diržas įtemptas. Įtaisę diržą lėtai atlaisvinkite įtempiklio svirtį.

13. Paspauskite įtempiklio svirtį (A) ir sumažinkite besisukančio sietelio diržo (B) įtempimą.
14. Uždėkite besisukančio sietelio diržą aplink skriemulį

(C), kaip parodyta, ir lėtai atleiskite svirtį bei spyruoklės įtempimą.

OUO6075,0004B91-26-30MAY19

Besisukančio sietelio pavaros diržas – keitimas (Tier 2 / II etapo)

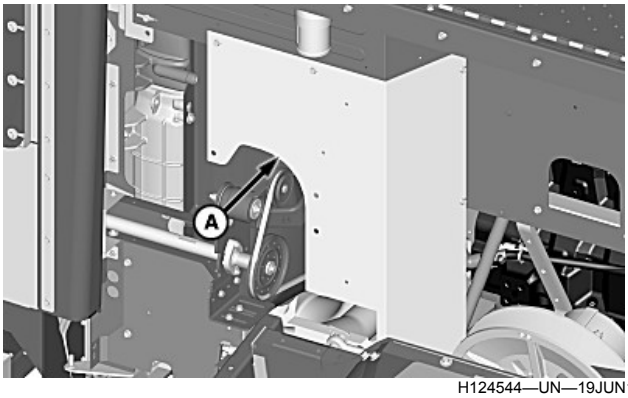


H118329—UN—04MAY16

A—Blokavimo kaištis
B—Turėklas
C—Kuliamosios apžiūros gaubtas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios apžiūros gaubtą (C).

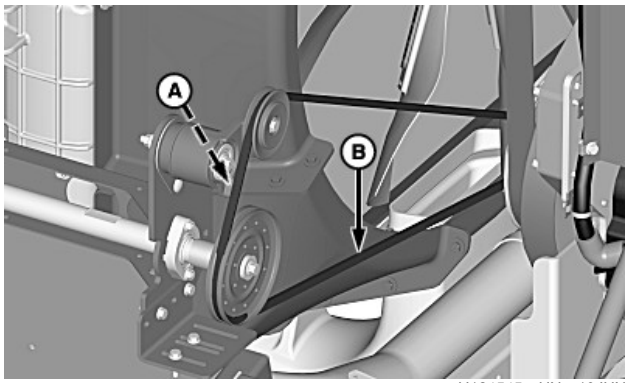


H124544—UN—19JUN18

Variklio priekinė pusė

A—Ekranas

2. Nuimkite apsaugą (A).



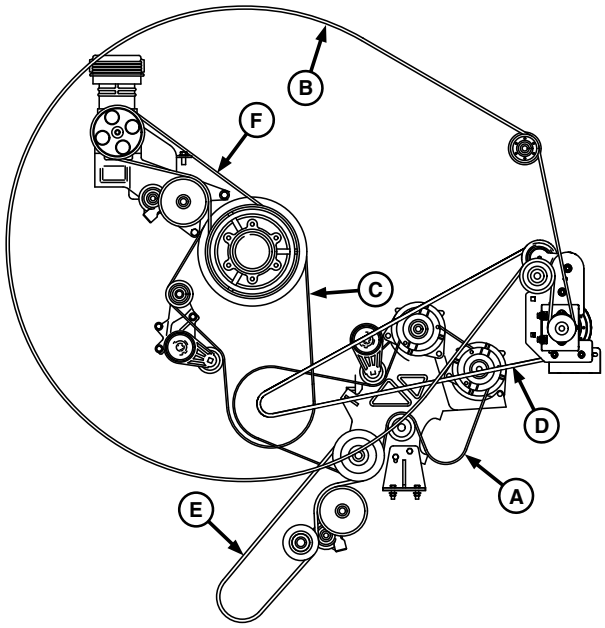
H124545—UN—19JUN18

A—Įtempiklio svirtis
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas

3. Prasukimo raktu atlaisvinkite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
4. Nuimkite besisukančio sietelio pavaros diržą (B).
5. Veržliarakčiu su ilga rankena atleiskite įtempiklio svirties įtempimą, kad galėtumėte uždėti pakaitinį besisukančio sietelio pavaros diržą.
6. Uždėkite anksčiau nuimtą skydą, uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.

OUO6075,00049EA-26-20JUN18

Variklio diržas – uždėjimas ("Final Tier 4" / V etapas)

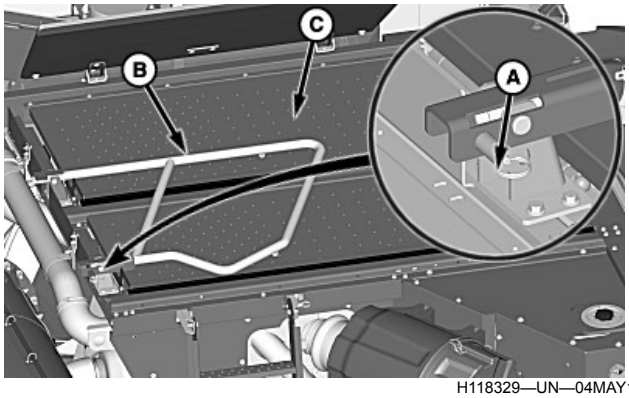


H124555—UN—21JUN18

A—Oro kondicionieriaus kompresoriaus, generatoriaus diržas
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas, sietelio pusė
C—Ventiliatoriaus pavaros diržas
D—Besisukančio sietelio pavaros diržas, variklio pusė
E—Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas
F—Oro kompresoriaus diržas (jei įrengtas)

OUO6075,00049EE-26-20JUN18

Oro kondicionieriaus kompresoriaus / generatoriaus diržas – keitimas ("Final Tier 4" / V etapas)

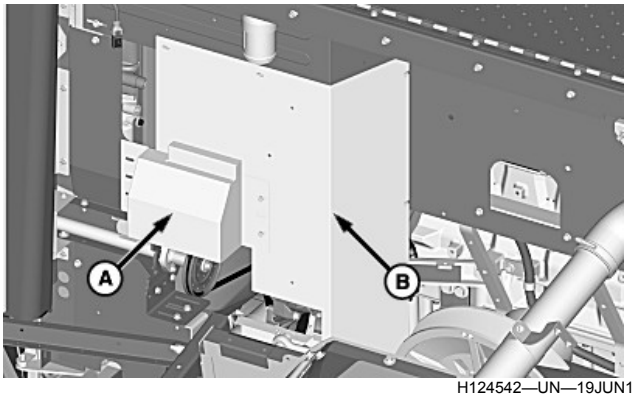


H118329—UN—04MAY16

A—Blokavimo kaištis
B—Turėklas
C—Kuliamosios apžiūros gaubtas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios apžiūros gaubtą (C).

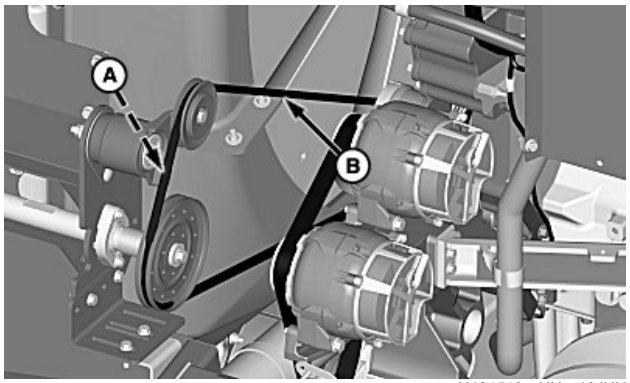


H124542—UN—19JUN18

Variklio priekinė pusė

A—Ekranas
B—Ekranas

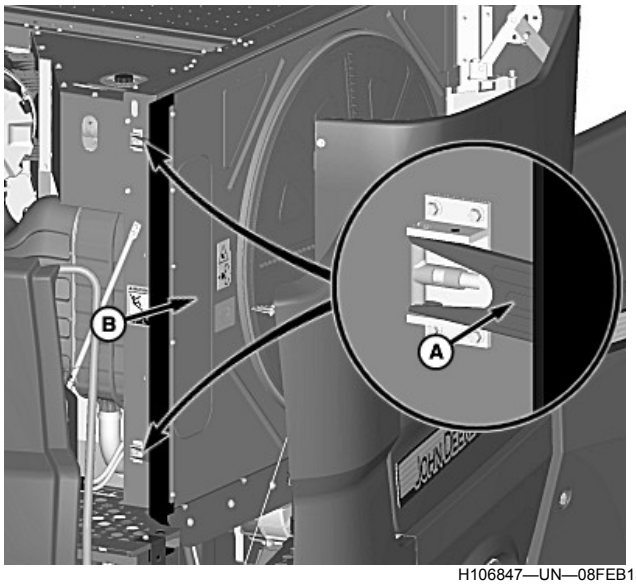
2. Nuimkite skydą (A) ir skydą (B).



H124543—UN—19JUN18

A—Įtempiklio svirtis
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas

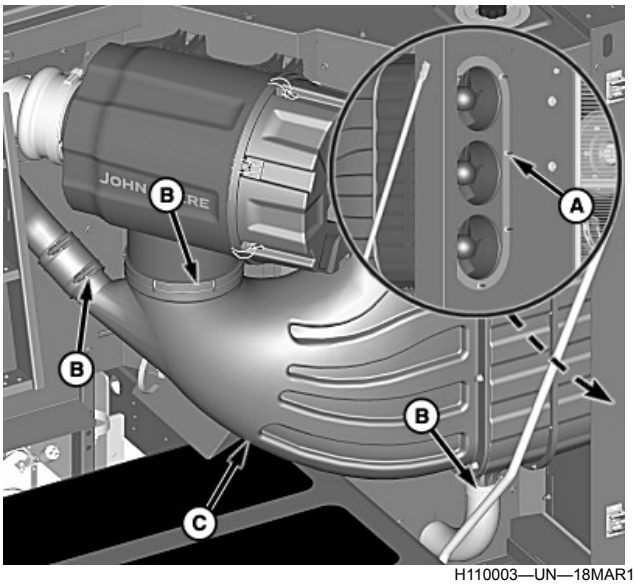
3. Prasukimo raktu atlaisvinkite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
4. Nuimkite besisukančio sietelio pavaros diržą (B).



H106847—UN—08FEB13

A—Skląsčiai
B—Besisukančio sietelio durelės

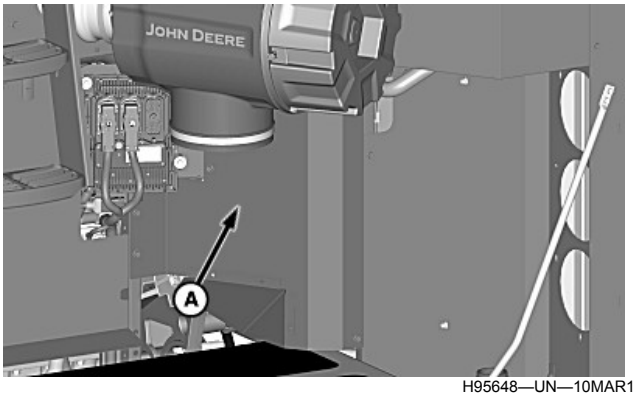
5. Ištraukite fiksatorius (A) ir atidarykite aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo dureles (B).



H110003—UN—18MAR14

A—Veržlė (naudojamos 7)
B—Spaustuvai
C—Oro vamzdis

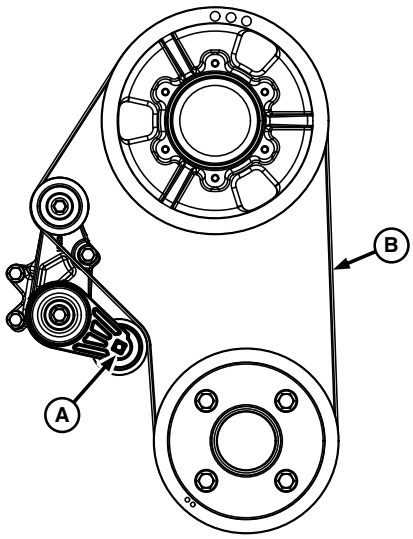
6. Atsukite veržles (A) ir atlaisvinkite žarnos gnybtus (B).
7. Patraukite ortakį (C), kad netrukdytų.



H95648—UN—10MAR10

A—Ekranas

8. Nuimkite apsaugą (A).

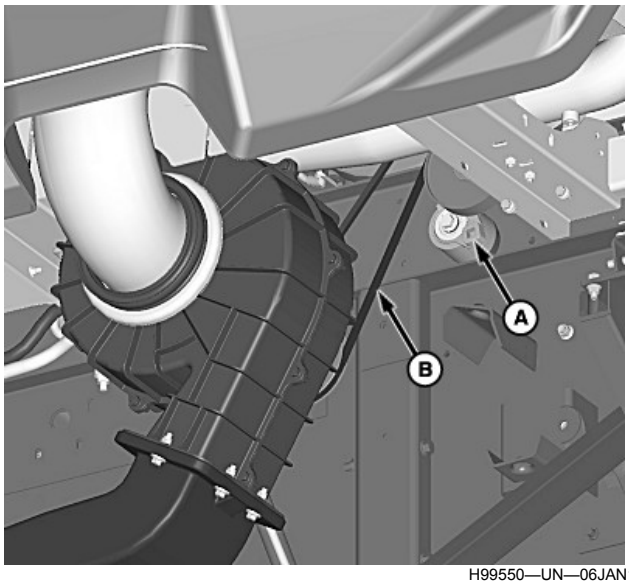


H99551—UN—06JAN11

Ventiliatoriaus diržo eigos kryptis

A—Įtempiklio svirtis
B—Ventiliatoriaus diržas

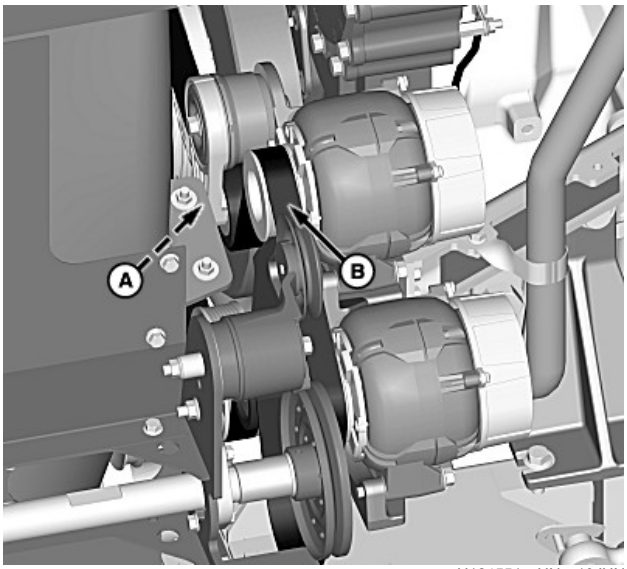
9. Prasukimo raktu atlaisvinkite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
10. Nuimkite diržą (B) ir perkėlę per ventiliatoriaus mentes nuimkite jį.



H99550—UN—06JAN11

A—Įtempiklio svirtis
B—Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas

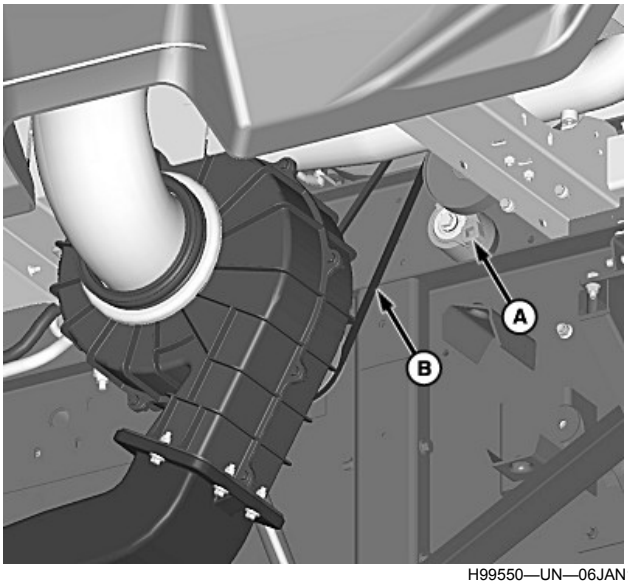
11. Prasukimo raktu atlaisvinkite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
12. Nuimkite ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržą (B), esantį po radiatoriumi.



H124551—UN—19JUN18

A—Įtempiklio svirtis
B—Diržas

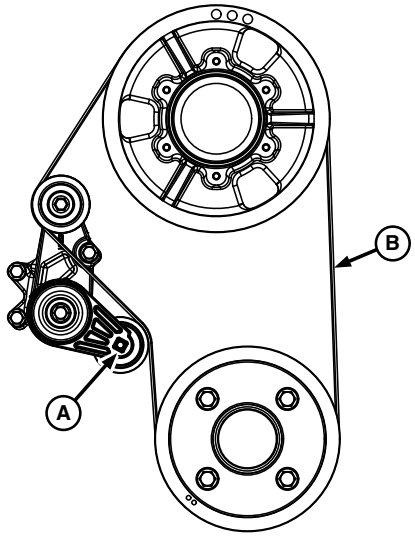
13. Prasukimo raktu atlaisvinkite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
14. Nuimkite diržą (B) ir perkėlę per ventiliatoriaus mentes nuimkite jį.
15. Uždėkite naują diržą per ventiliatoriaus mentes.
16. Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties įtempimą, kad galėtumėte uždėti naują diržą.



H99550—UN—06JAN11

A—Įtempiklio svirtis
B—Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas

17. Uždėkite ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržą (B).
18. Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties įtempimą (A), kad galėtumėte uždėti diržą.

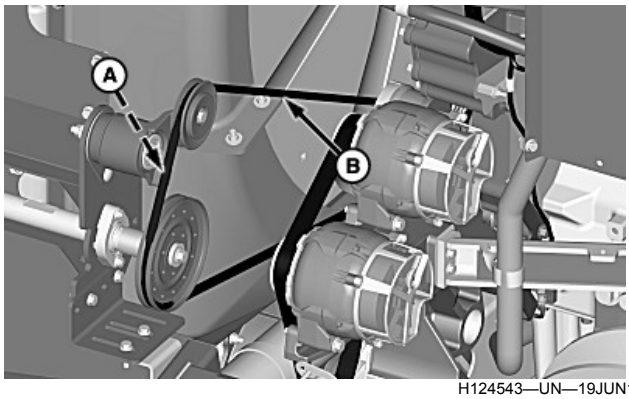


H99551—UN—06JAN11

Ventiliatoriaus diržo eigos kryptis

A—Įtempiklio svirtis
B—Ventiliatoriaus diržas

19. Uždėkite diržą (B) ir perkelkite diržą per ventiliatoriaus mentes.
20. Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties įtempimą (A), kad galėtumėte uždėti diržą.



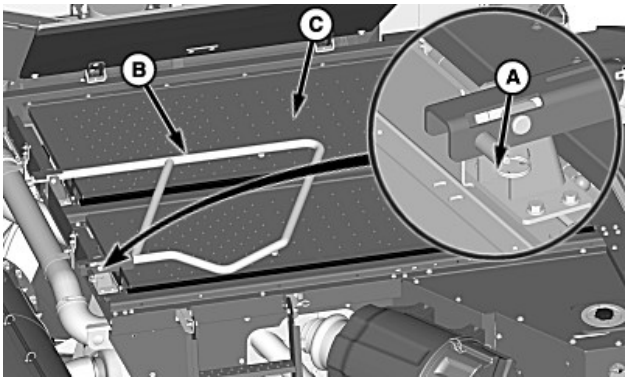
H124543—UN—19JUN18

A—Įtempiklio svirtis
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas

21. Veržliarakčiu su ilga rankena atleiskite įtempiklio svirties įtempimą (A), kad galėtumėte uždėti besisukančio sietelio pavaros diržą (B).
22. Uždėkite prieš tai nuimtus apsauginius skydus (priekinė pusė).
23. Uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.
24. Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (gale) ir ortakį.
25. Uždarykite ir užsklęskite besisukančio sietelio dureles.

OUO6075,00049E0-26-20JUN18

Besisukančio sietelio pavaros diržas – keitimas ("Final Tier 4" / V etapas)

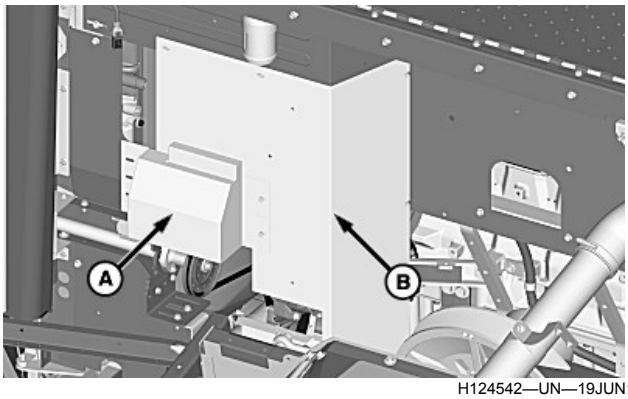


H118329—UN—04MAY16

A—Blokavimo kaištis
B—Turėklas
C—Kuliamosios apžiūros gaubtas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios apžiūros gaubtą (C).

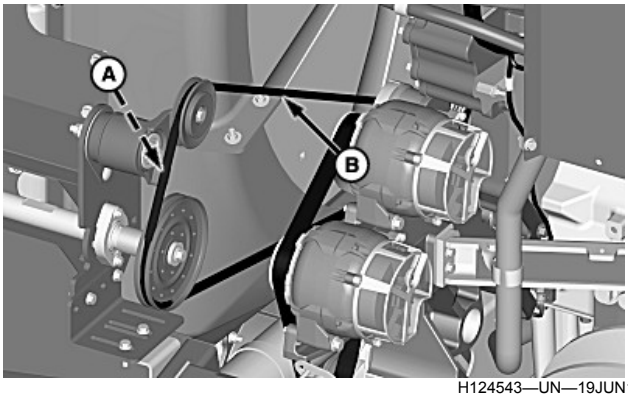


H124542—UN—19JUN18

Variklio priekinė pusė

A—Ekranas
B—Ekranas

2. Nuimkite skydą (A) ir skydą (B).



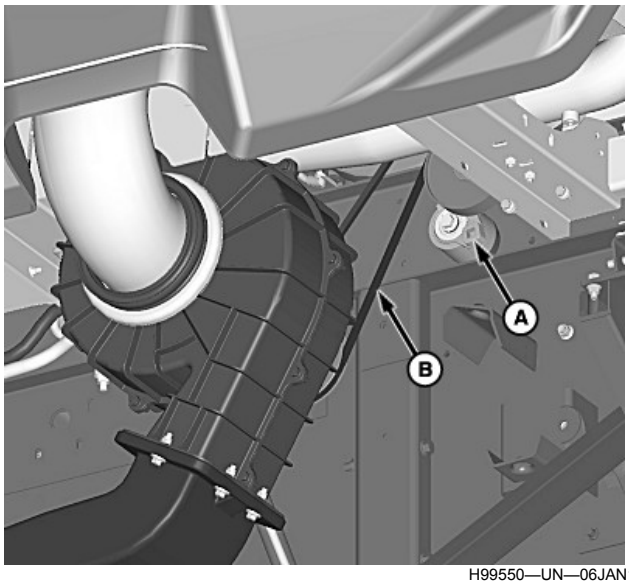
H124543—UN—19JUN18

A—Įtempiklio svirtis
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas

3. Prasukimo raktu atlaisvinkite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
4. Nuimkite besisukančio sietelio pavaros diržą (B).
5. Veržliarakčiu su ilga rankena atleiskite įtempiklio svirties įtempimą, kad galėtumėte uždėti pakaitinį besisukančio sietelio pavaros diržą.
6. Uždėkite anksčiau nuimtus skydus, uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.

OUO6075,00049E1-26-20JUN18

Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas – keitimas ("Final Tier 4" / V etapas)



H99550—UN—06JAN11

A—Įtempiklio svirtis
B—Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).

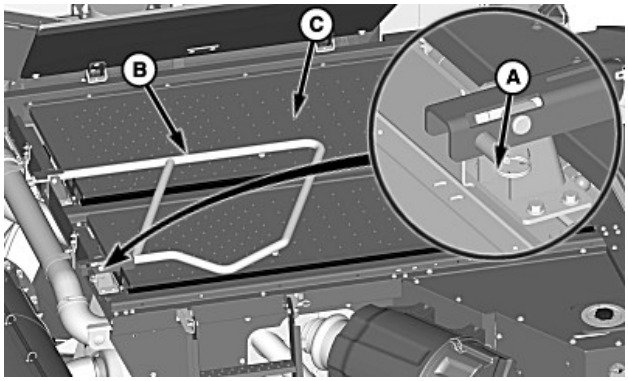
Nuimkite ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržą (B), esantį po radiatoriumi.

Uždėkite naują ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržą.

Prasukimo raktu atlaisvinkite įtempiklio svirties įtempimą, kad galėtumėte uždėti diržą.

OUO6075,000481B-26-14NOV17

Oro kompresoriaus diržas (jei įrengtas) — keitimas ("Final Tier 4" / V etapas)

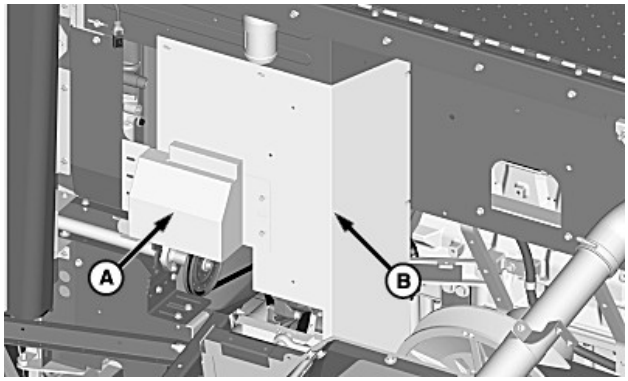


H118329—UN—04MAY16

A—Blokavimo kaištis
B—Turėklas
C—Kuliamosios apžiūros gaubtas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios apžiūros gaubtą (C).

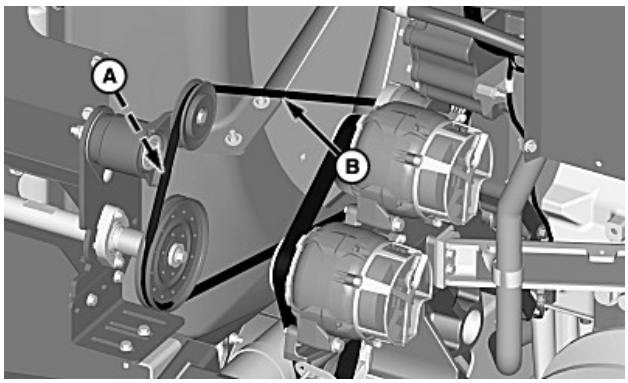


H124542—UN—19JUN18

Variklio priekinė pusė

A—Ekranas
B—Ekranas

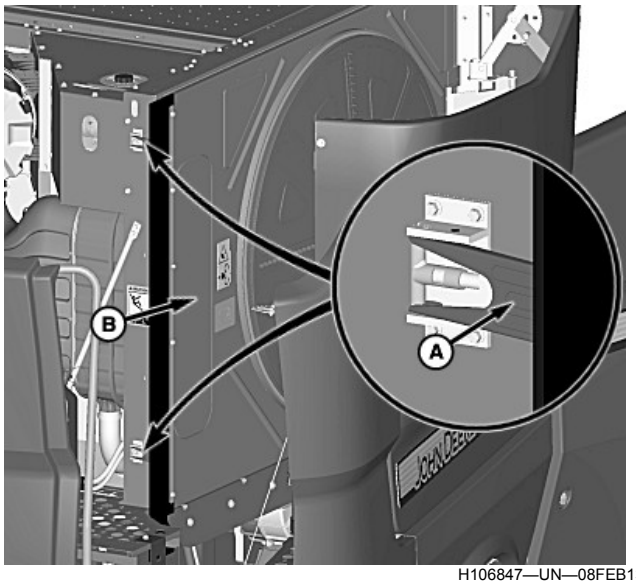
2. Nuimkite skydą (A) ir skydą (B).



H124543—UN—19JUN18

A—Įtempiklio svirtis
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas

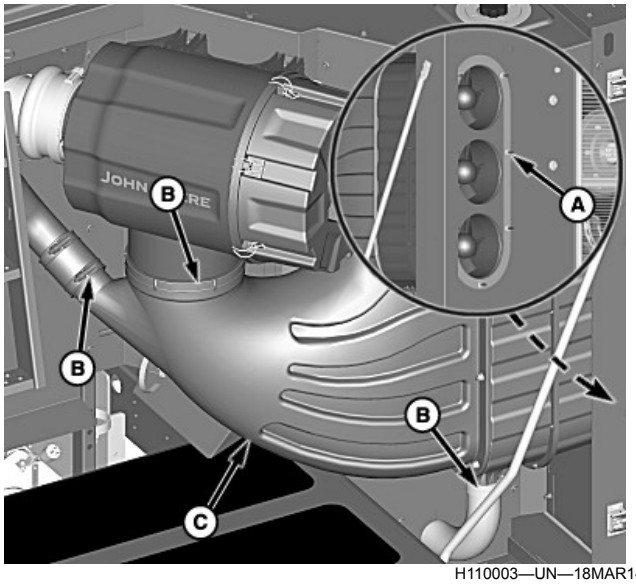
3. Prasukimo raktu atlaisvinkite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
4. Nuimkite besisukančio sietelio pavaros diržą (B).



H106847—UN—08FEB13

A—Skląsčiai
B—Besisukančio sietelio durelės

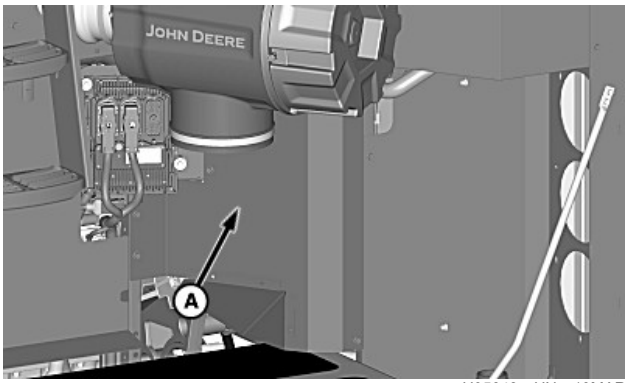
5. Ištraukite fiksatorius (A) ir atidarykite aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo dureles (B).



H110003—UN—18MAR14

A—Veržlė (naudojamos 7)
B—Spaustuvai
C—Oro vamzdis

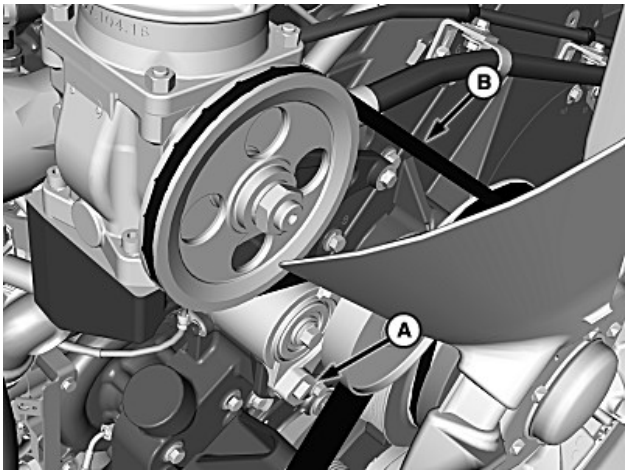
6. Atsukite veržles (A) ir atlaisvinkite žarnos gnybtus (B).
7. Patraukite ortakį (C), kad netrukdytų.



H95648—UN—10MAR10

A—Ekranas

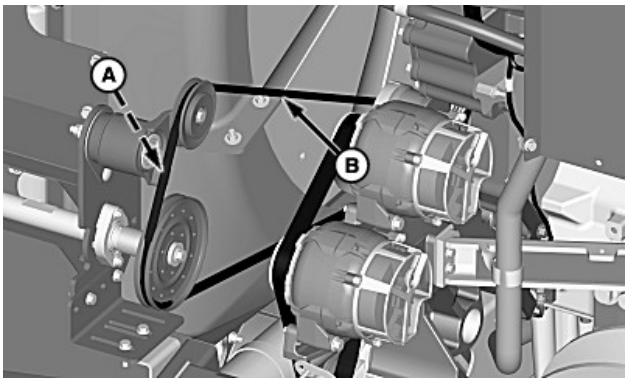
8. Nuimkite apsaugą (A).



H113078—UN—25FEB15

A—Įtempiklio svirtis
B—Diržas

9. Prasukimo raktu atlaisvinkite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
10. Nuimkite diržą (B) ir perkėlę per ventiliatoriaus mentes nuimkite jį.
11. Uždėkite naują diržą per ventiliatoriaus mentes.
12. Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties įtempimą, kad galėtumėte uždėti naują diržą.



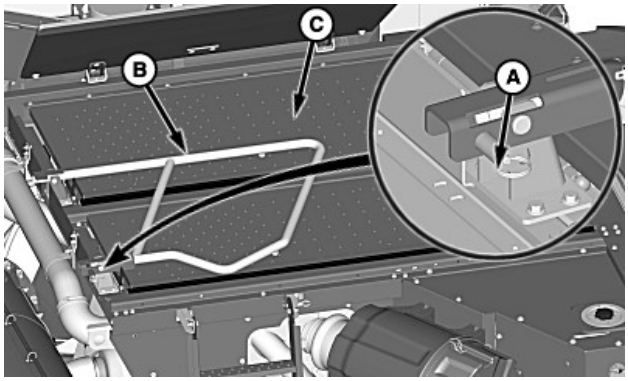
H124543—UN—19JUN18

A—Įtempiklio svirtis
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas

13. Veržliarakčiu su ilga rankena atleiskite įtempiklio svirties įtempimą (A), kad galėtumėte uždėti besisukančio sietelio pavaros diržą (B).
14. Uždėkite prieš tai nuimtus apsauginius skydus (priekinė pusė).
15. Uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.
16. Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (gale) ir ortakį.
17. Uždarykite ir užsklęskite besisukančio sietelio dureles.

OUO6075,00049E2-26-20JUN18

Ventiliatoriaus pavaros diržas – keitimas ("Final Tier 4" / IV etapas)

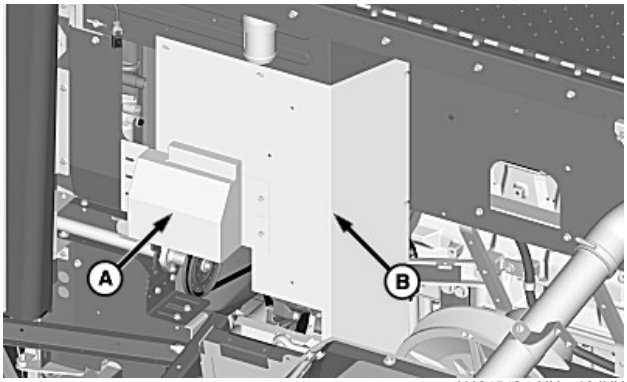


H118329—UN—04MAY16

A—Blokavimo kaištis
B—Turėklas
C—Kuliamosios apžiūros gaubtas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios apžiūros gaubtą (C).

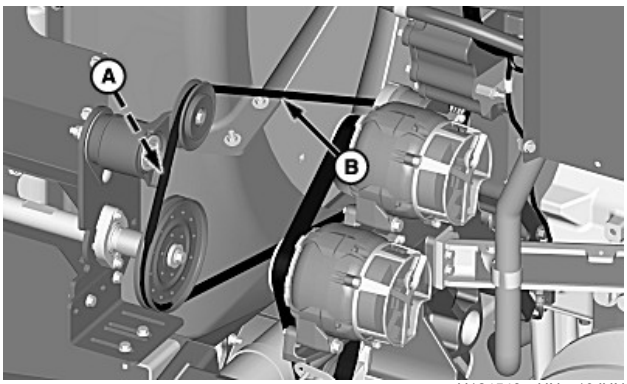


H124542—UN—19JUN18

Variklio priekinė pusė

A—Ekranas
B—Ekranas

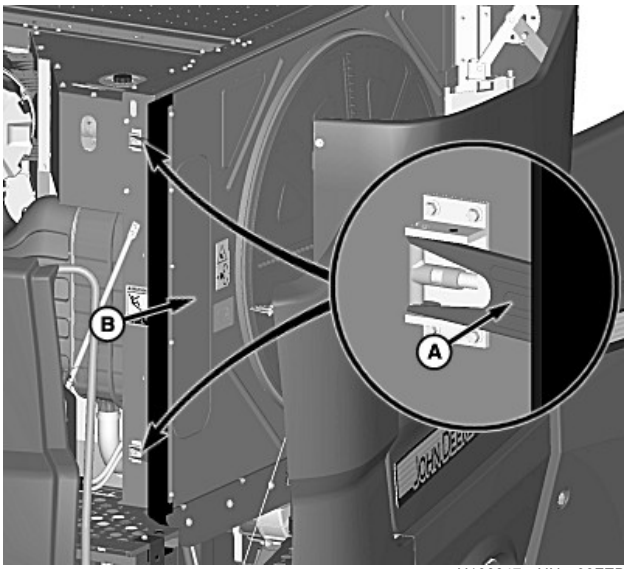
2. Nuimkite skydą (A) ir skydą (B).



H124543—UN—19JUN18

A—Įtempiklio svirtis
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas

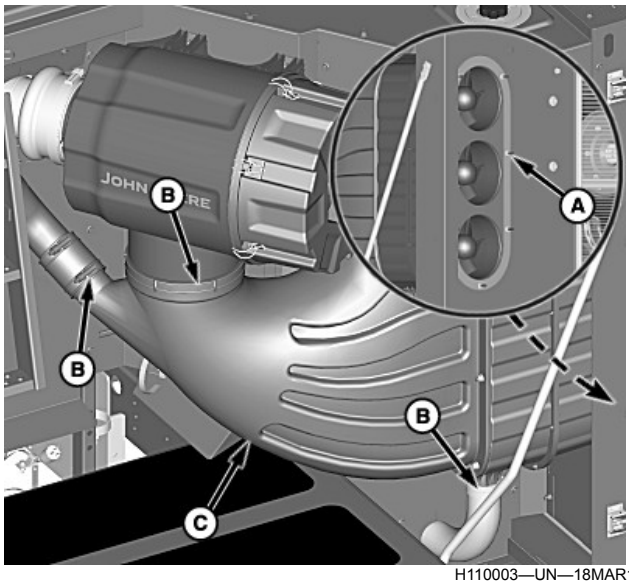
3. Prasukimo raktu atlaisvinkite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
4. Nuimkite besisukančio sietelio pavaros diržą (B).



H106847—UN—08FEB13

A—Skląsčiai
B—Besisukančio sietelio durelės

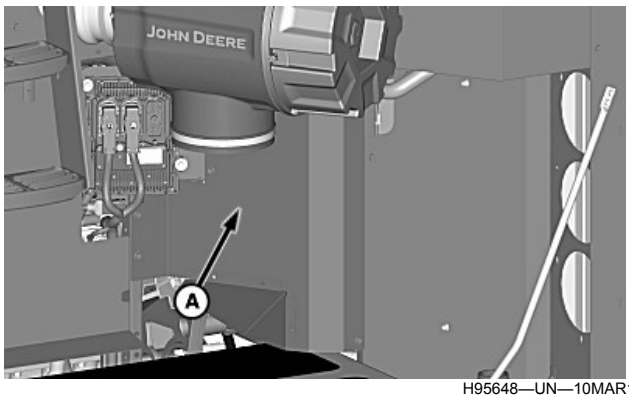
5. Ištraukite fiksatorius (A) ir atidarykite aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo dureles (B).



H110003—UN—18MAR14

A—Veržlės (naudojamos 7)
B—Spaustuvai
C—Oro vamzdis

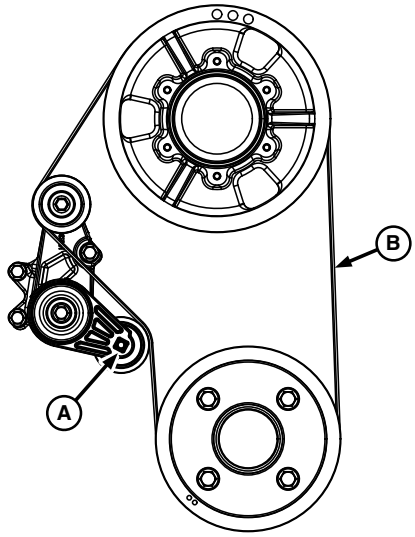
6. Atsukite veržles (A) ir atlaisvinkite žarnos gnybtus (B).
7. Patraukite ortakį (C), kad netrukdytų.



H95648—UN—10MAR10

A—Ekranas

8. Nuimkite apsaugą (A).



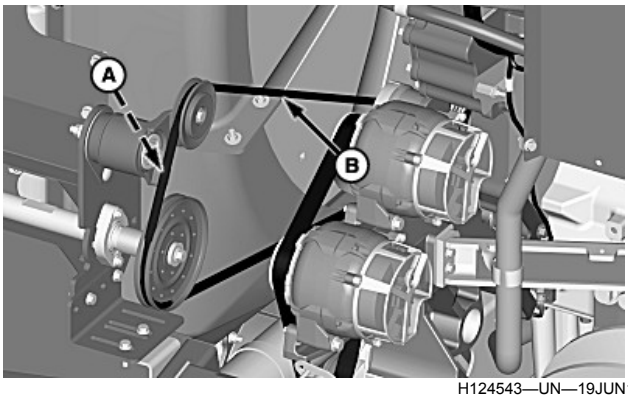
H99551—UN—06JAN11

Ventiliatoriaus diržo eigos kryptis

A—Įtempiklio svirtis
B—Ventiliatoriaus diržas

PASTABA: Norint pakeisti ventiliatoriaus diržą būtina nuimti oro kompresoriaus diržą. Daugiau informacijos žr. skyriuje "Oro kompresoriaus diržas (jei įrengtas) – keitimas ("Final Tier 4" / V etapas)".

9. Prasukimo raktu atlaisvinkite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
10. Nuimkite diržą (B) ir perkėlę per ventiliatoriaus mentes nuimkite jį.
11. Uždėkite naują diržą per ventiliatoriaus mentes.
12. Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties įtempimą, kad galėtumėte uždėti naują diržą.



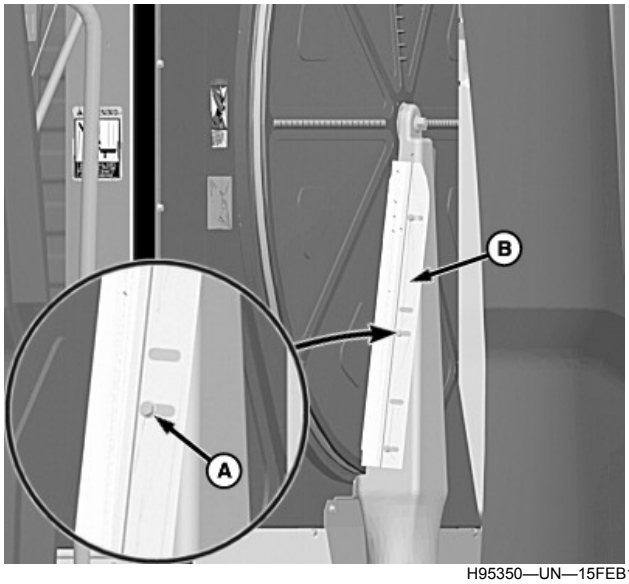
H124543—UN—19JUN18

A—Įtempiklio svirtis
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas

13. Veržliarakčiu su ilga rankena atleiskite įtempiklio svirties įtempimą (A), kad galėtumėte uždėti besisukančio sietelio pavaros diržą (B).
14. Uždėkite prieš tai nuimtus apsauginius skydus (priekinė pusė).
15. Uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.
16. Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (gale) ir ortakį.
17. Uždarykite ir užsklęskite besisukančio sietelio dureles.

OUO6075,00049E3-26-20JUN18

Aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo šepetėlis - reguliavimas



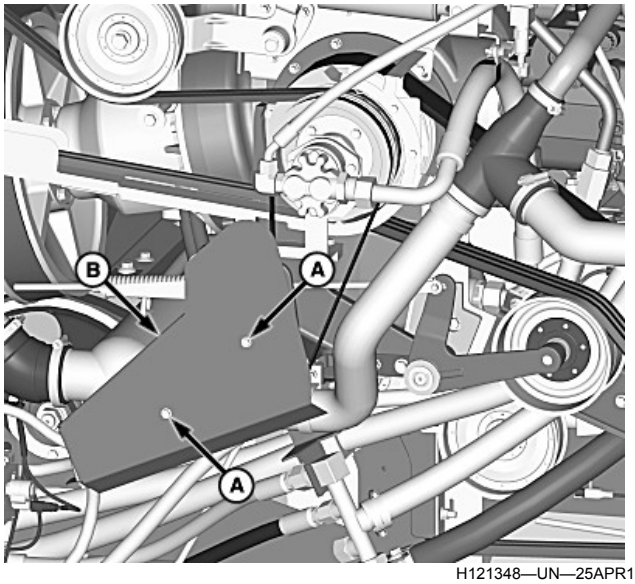
H95350—UN—15FEB10

A—Varžtai su galvute
B—Šepetėlis

Atleiskite varžtus su galvutėmis (A) ir sureguliuokite šepetėlį (B), kai reikia, kad galėtumėte išimti augalų liekanas.

OUO6075,00005A0-26-16FEB10

Variklio taršos tvarkymo diržas – keitimas ("Final Tier 4" / V etapas)

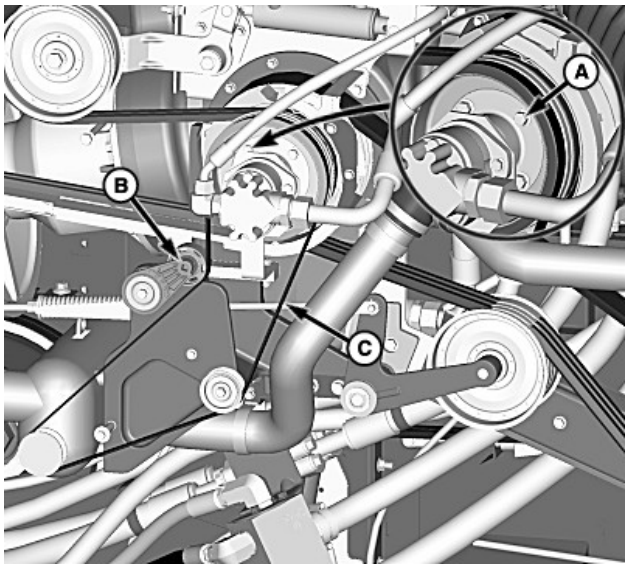


H121348—UN—25APR17

A—Varžtai
B—Gaubtas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Išsukite varžtus (A) ir nuimkite apsauginį gaubtą (B).



H108293—UN—18JUN13

A—Varžtai
B—Įtempiklio svirtis
C—Variklio taršos tvarkymo diržas

Išsukite varžtus (A) ir atremkite siurblio mazgą, kad netrukdytų.

Nuimkite diržą ir uždėkite keičiamą diržą atvirkščia tvarka.

Sulyginkite siurblio mazgą su skriemuliu ir priveržkite varžtus pagal specifikacijas.

Specifikacija

Varžtai su galvute—Veržimo jėga. . . . . 80 N·m (59 svar. pėd.)

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties (B) diržo įtempimą, kad galėtumėte uždėti variklio nešvarumų tvarkymo diržą (C).

Įstatykite skydą ir prisukite varžtais su galvute.

OUO6075,000481E-26-14NOV17

Nuožulnioji kamera

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Nelygus arba per stiprus augalų tiekimas į rotorių.	Per aukštai pjaunamosios sraigė.	Reguliuokite sraigę žemyn ir atgal. Žr. pjaunamosios operatoriaus vadovą.
	Ant pjovimo mechanizmo grūdų susikaupimas.	Nuleiskite lenktuvus ir sureguliuokite išilginę padėtį kaip galima arčiau pjovimo mechanizmo ir sraigto. Žiūrėkite platformos operatoriaus vadovą.
	Būgno svirtis pritvirtinkite prie šoninio skydo vienoje pusėje.	Atlaisvinkite ir vėl įtempkite grandinę. Ištiesinkite arba pakeiskite sulenktas dalis.
	Nuožulniosios kameros transporterio grandinė per daug įtempta ir stabdo būgną.	Tinkamai sureguliuokite transporterio grandinės įtempimą.
	Praslysta pjaunamosios pavaros diržas.	Turėtų būti laisvas ir spausti diržą spyruokle prispaudžiamas tuščiaeigis skriemulys.
	Sraigė per toli nutolusi į priekį nuo skutiklio.	Nustatykite sraigę arčiau skutiklio. Žr. pjaunamosios operatoriaus vadovą.
	Nuožulniosios kameros transporterio pavaros grandinė uždėta ne ant tos žvaigždutės.	Uždėkite grandinę ant tinkamos žvaigždutės.
	Nuožulniosios kameros transporterio lystės išlenktos į viršų.	Ištiesinkite arba pakeiskite sulenktas lystes.
	Purvas susikaupęs ant nuožulniosios kameros apačios.	Išvalykite apačią.
	Per didelis atstumas tarp pjaunamosios sraigės ir nuožulniosios kameros priekinio būgno.	Pridėkite grandžių prie nuožulniosios kameros grandinės.
Pjaunamoji arba lenktuvai tinkamai nepasikelia.	Hidraulinėje sistemoje yra oro.	Ant pralaidžių linijų arba žarnų priveržkite fiksatorius. Iš lenktuvų pakėlimo sistemos išleiskite orą. Žiūrėkite platformos operatoriaus vadovą.

OUO6075,0000B5B-26-02MAR11

Kuliamoji

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Kuliamoji stringa arba perkrauta.	Sukantis mažu greičiu slysta rotoriaus reguliuojamos pavaros diržas.	Sureguliuokite skriemulio tarpą.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Kuliamosios greitis per mažas esamiems pasėliams.	Padidinkite kuliamosios greitį.
Tiekimo akceleratorius išmeta lauk.	Kuliamosios greitis per mažas esamiems pasėliams.	Padidinkite kuliamosios greitį.
	Akceleratoriaus greitis yra nedidelio greičio padėtyje.	Pakeiskite akceleratoriaus greitį į didelio greičio padėtį.
Grūdai nesukulti.	Kuliamosios greitis per mažas esamiems pasėliams.	Didinkite kuliamosios greitį 50–100 aps./min. žingsniu. Sureguliavę kuliamosios greitį patikrinkite grūdų kokybę.
	Per platus pobūgnio tarpas.	Mažinkite kuliamosios tarpą 5–10 mm žingsniu. Sureguliavę kuliamosios tarpą patikrinkite grūdų kokybę.
	Nevienodas pobūgnio tarpas tarp priekio ir užpakalinės dalies.	Sureguliuokite pagal techninius reikalavimus. Daugiau informacijos rasite pastraipoje "Pobūgnio išlyginimas" skyriuje "Kuliamoji".
	Į kombainą patenka per mažai augalų masės, kad būtų užtikrinamas tinkamas kūlimas.	Padidinkite važiavimo greitį.
Rezervuare per daug suskaldytų grūdų.	Kuliamosios greitis per didelis esamiems pasėliams.	Mažinkite kuliamosios greitį 10 aps./min. žingsniu.
	Per mažas pobūgnio tarpas.	Didinkite kuliamosios tarpą 2 mm žingsniu.
	Tiekimo plūktuvo greitis per didelis esamiems pasėliams.	Sumažinkite akceleratoriaus apsukas persijungdami į žemesnę pavarą.
	Per daug grūdų nuobirose.	Atidarykite apatinį sietą 2 mm žingsniu, kad sumažėtų nuobirų.
	Nepakankamai augalų masės patenka į mašiną.	Padidinkite važiavimo greitį.
	Neteisingai nustatyta aktyvios nuobirų sistemos (jeigu įrengta) pobūgnio padėtis.	Nustatykite aktyvios nuobirų sistemos pobūgnio padėtį. Daugiau informacijos rasite skyriuje "Augalų nustatymai".
Kuliamosios grūdų nuostolis	Kuliamosios perkrova dėl nepilno kūlimo arba vėluojančio kūlimo pobūgnyje.	Sumažinkite kuliamosios pobūgnio tarpą ir (arba) padidinkite kuliamosios greitį, kad pagreitėtų kūlimas.
	Kuliamosios dangčiai uždėti.	Daugiau informacijos rasite skyriuje "Augalų nustatymai".

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
		Nuimkite dangčius, kad padidintumėte atvirą plotą, kai nustatote tolygią grūdų valytuvo apkrovą.
	Kuliamosios viršutinio gaubto mentės (jeigu įrengtos) yra priekinėje padėtyje.	Perstatykite mentes į standartinę padėtį. Daugiau informacijos rasite skyriuose "Likučių tvarkymo programos pagalba" ir "Operatoriaus stotelės pagalba".
Užteršiamas grūdų bunkeris (neiškultos galvos).	Nepakankamas kuliamosios kūlimas.	Didinkite kuliamosios greitį 50–100 aps./min. žingsniu.
		Mažinkite kuliamosios tarpą 2 mm žingsniu.
		Patikrinkite pobūgnio lygį. Daugiau informacijos rasite pastraipoje "Pobūgnio išlyginimas" skyriuje "Kuliamoji".
		Mašinos su aktyvia nuobirų sistema: įstatykite pobūgnio dangčius į pirmą pobūgnį.
		Mašinos be aktyvios nuosijų sistemos: įstatykite pobūgnio dangčius į antrą pobūgnį.
		Įstatykite pobūgnio pertraukiklius į pirmą pobūgnį.
	Neteisingai nustatyta aktyvios nuobirų sistemos (jeigu įrengta) pobūgnio padėtis.	Įsitikinkite, kad aktyvios nuobirų sistemos pobūgnio padėtis yra tinkama pjaunamiems augalams.
		Patikrinkite, ar aktyvios nuobirų sistemos pobūgnio padėtis atitinka nulinę padėtį. Žiūrėkite skyrių "Nuobirų sistemos keičiamieji antdėklai ir lystės – reguliavimas kuliamojoje", norėdami rasti daugiau informacijos.
Užteršiamas grūdų bunkeris (daugiausia smulkinti šiaudai).	Per mažos ventiliatoriaus apsukos.	Padidinkite ventiliatoriaus sukimosi greitį.
	Atliekų sistemos augalų nukreiptuvo sklendė netinkamoje padėtyje.	Įsitikinkite, kad sklendės padėtis tinkama pjaunamiems augalams.
Užteršiamas grūdų bunkeris (nedideli kotų gabaliukai).	Grūdų bunkeryje lūžusių kotų gabaliukai.	*PASTABA: Tarpiklius reikia naudoti tik su kukurūzais ir sojos pupelėmis. Išimkite tarpiklius iš visų kitų javų.*
		Įstatykite kuliamosios grotelių skėtiklius.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Patikrinkite kuliamosios tarpą. Jeigu tarpas mažesnis nei burbuolių skersmuo, rotorius gali laužyti burbuoles.	*PASTABA: Mašinose su aktyvia nuobirų sistema skėtikliai neturi būti įrengti ketvirtose grotelėse.* Įstatykite kuliamosios grotelių skėtiklius.
Pažeisti viršutinio ir apatinio sieto elementai.	Augalų nukreiptuvo sklendė netinkamoje padėtyje.	Įsitikinkite, kad sklendės padėtis tinkama pjaunamiems augalams.
Grūdų išbyrėjimas per grūdų valytuvą.	Netinkamas viršutinio / apatinio sieto tarpas.	Patikrinkite ir sukalibruokite viršutinio / apatinio sieto tarpą.
	Netinkamas pelų / grūdų paskirstymas grūdų valytuve.	Tinkamai sureguliuokite kuliamosios grotelių tarpus ir sraigto dėklo daliklius. Žiūrėkite išjungimo procedūrą skyriuje "Augalų nustatymai" norėdami rasti daugiau informacijos.
Nerodo VisionTrak™ darbinių charakteristikų ekranas.	Grūdų valytuvo grūdų nuostoliai didėja mažu tiekimo greičiu.	Sumažinkite ventiliatoriaus sukimosi greitį.
	Grūdų valytuvo grūdų nuostoliai didėja dideliu tiekimo greičiu.	Atidarykite viršutinį sietą. Padidinkite ventiliatoriaus sukimosi greitį.
	Jutiklis neveikia.	Patikrinkite augalų jautrumo parametrus. Patikrinkite, ar jutikliai prijungti. Patikrinkite, ar jutikliai neuždengti augalų mase.
Netinkama šiaudų kokybė.	Per didelis augalų masės apdorojimas.	Sumažinkite rotoriaus greitį ir padidinkite kuliamosios tarpą, kad pagerėtų šiaudų kokybė ir būtų pasiektas optimalus kūlimo našumas. Sumažinkite augalų masės apdorojimo greitį (nuožulnioji kamera ir tiekimo akceleratorius), kad būtų pasiekta optimali šiaudų kokybė ir augalų masės apdorojimo našumas.

VisionTrak yra Deere & Company prekės ženklas

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
		Perstatykite pirmyn kuliamosios viršutinio gaubto mentes (jeigu įrengtos). Daugiau informacijos rasite skyriuose "Likučių tvarkymo programos pagalba" ir "Operatoriaus stotelės pagalba".

OUO6075,00046A1-26-21MAR17

Hidrostatinė eigos pavara

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Greičių perjungimo svirtis nepersijungia į atbulinę eigą (ne ProDrive™ mašinos).	Sulenktos ar sulūžusios dalys svirtinio valdymo mechanizme.	Jeigu reikia, pakeiskite arba suremontuokite.
Svirtinių mechanizmų užstrigimas (ne "ProDrive™" mašinų).	Sušalusios arba susidėvėjusios rutulinės atramos kontroliniame kabelyje.	Sutepkite arba pakeiskite.
	Kampinės svirties arba lankstų užsikirtimas.	Sutepkite arba pakeiskite.
	Susinarpliojo arba užšalo kontrolinis kabelis.	Jei reikia, pakeiskite.
Perkaista sistema.	Užsikimšo alyvos aušintuvas arba radiatorius.	Pūskite orą per šerdesą ir valykite.
	Trūksta įkrautos alyvos.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Praslysta arba nutrūkęs variklio ventiliatoriaus diržas.	Patikrinkite, ar nesusidėvėję, ar nenutrūkę diržai.
	Užsikišęs alyvos filtras.	Pakeiskite filtrą.
	Per didelis reljefinio vožtuvo slėgis.	Perjunkite į žemesnę pavarą.
	Užstrigo uždarytas apsauginis vožtuvas.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Apėjimo vožtuvas neužsidaro.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Dideli alyvos nuostoliai.	Atsileido jungtys arba nesandarios hidraulinės sistemos linijos, žarnos ar sandarinimo žiedai.	Priveržkite sujungimus arba pakeiskite sugadintas sistemas, žarnas ar sandarinimo žiedus.
	Į pagrindinio variklio pavarų dėžę prateka alyvos (ne ProDrive™ mašinos).	Pakeiskite hidrostatinio siurblio veleno sandariklį.

ProDrive yra Deere & Company prekės ženklas

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Į pagrindinio variklio pavarų dėžę prateka alyvos (ProDrive™ mašinos).	Pakeiskite hidrostatinio variklio veleno sandariklį ar stovėjimo stabdžio sandariklius transmisijoje, kreipkitės į "John Deere" oficialų atstovą.
	Susidėvėję ar pažeisti trijų komponentų siurblio sandarikliai (ne "ProDrive™" mašinos).	Patikrinkite trijų komponentų siurblio ertmes tarp vožtuvų bloko siurblio ir vairo valdymo sistemos siurblio. Abiejose siurblio ertmėse alyvos neturi būti. Jei tarp siurblio ertmės skyrių pastebėsite alyvos, prieš keisdami abu siurblius pakeiskite siurblio veleno sandariklius, esančius ant vožtuvų bloko siurblio ir vairo valdymo sistemos siurblio.
	Susidėvėję ar pažeisti keturių komponentų siurblio sandarikliai (ne "ProDrive™" mašinos).	Patikrinkite keturių komponentų siurblio ertmes tarp vožtuvų bloko siurblio ir "ProDrive™" alyvos tiekimo siurblio. Abiejose siurblio ertmėse alyvos neturi būti. Jei tarp siurblio ertmių skyrių pastebėsite alyvą, prieš keisdami abu siurblius, pakeiskite siurblio veleno sandariklius, esančius ant vožtuvų bloko siurblio ir "ProDrive™" tepimo siurblio.
Mašina nevažiuos pirmyn ar atgal.	Išjungta transmisijos sankaba (ne "ProDrive™" mašinos).	Perjunkite transmisiją.
	Sistema nustato eigos pavaros gedimus (ProDrive™ mašinos).	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Trūksta alyvos.	Patikrinkite jungtis, ar jos sandarios, ir pataisykite. Užpildykite baką.
	Sistemoje yra oro nuotėkis.	Priveržkite jungtis.
	Sulūžę ar laisvi valdymo svirtiniai mechanizmai (ne "ProDrive™" mašinos).	Priveržkite atsileidusias movas arba, jei reikia, jas pakeiskite.
	Nėra įkrovimo srauto ar įkrovimo slėgio.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Užsikišęs filtras.	Pakeiskite filtrą.
	Viršijamas maksimalaus darbinio slėgio nustatymas (ne "ProDrive™" mašinos).	Perjunkite į žemesnę pavarą.
	Viršijamas maksimalaus darbinio slėgio nustatymas ("ProDrive™" mašinos).	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Pavarų sistema negali padidinti slėgio.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Atleidimo vožtuvas atidarytas.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Nevienodas kelio greitis.	Trūksta alyvos.	Patikrinkite jungtis, ar jos sandarios, ir pataisykite. Užpildykite baką.
	Užsikišęs filtras.	Pakeiskite hidrostatinio užpildymo filtrą.
	Viršijamas maksimalaus darbinio slėgio nustatymas (ne "ProDrive™" mašinos).	Perjunkite į žemesnę pavarą arba įjunkite keturių ratų pavarą.
	Viršijamas maksimalaus darbinio slėgio nustatymas ("ProDrive™" mašinos).	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Daugiafunkcė svirtis svyra į neutralią padėtį.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Sistema negali išlaikyti įkrovimo slėgio.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Mašina nesustos, kai greičių diapazono perjungimo selektorius yra neutralioje padėtyje (ne "ProDrive™" mašinos).	Išsiderino kontrolinis kabelis.	Sureguliuokite kabelį neutraliai padėčiai.
Trūksta galios arba galia prarandama. Mašina nereaguoja į greičių diapazono perjungimo selektorių.	Trūksta alyvos.	Patikrinkite jungtis, ar jos sandarios, ir pataisykite. Užpildykite baką.
	Užsikišęs filtras.	Pakeiskite hidrostatinio užpildymo filtrą.
	Nėra įkrovimo srauto ar įkrovimo slėgio.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Užsiteršęs degalų filtras.	Pakeiskite degalų filtrą.
	Vanduo skirtuvo gaubte.	Išleiskite vandenį iš skirtuvo gaubto.
	Pavarų sistema negali padidinti arba išlaikyti slėgio.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Sistema nustato eigos pavaros gedimus.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

OUO6075,00046A2-26-28MAR17

Keturių ratų pavara (pasirenkama atskirai)

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Mašina nejuda, kai įjungta keturių ratų pavara.	Praslysta vienas arba abu galiniai ratai.	Padidinkite hidrostatinio siurblio srautą pastumdami daugiafunkcę svirtį pirmyn.
	Sugedo valdymo pulto elektriniai valdymo jungikliai.	Kreipkitės į "John Deere" atstovą
	Sugedo valdymo vožtuvo solenoidinis vožtuvas.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Ritė valdymo vožtuve nejuda.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Mašina nejuda, kai išjungta keturių ratų pavara.	Linijos arba jungties tarp pagrindinės sistemos ir galinio rato pavaros valdymo vožtuvo gedimas.	Sutaisykite arba pakeiskite detales.
Neišsijungia keturių ratų pavara.	Sugedo valdymo pulto elektriniai valdymo jungikliai.	Kreipkitės į "John Deere" atstovą
	Sugedo valdymo vožtuvo solenoidinis vožtuvas.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Ritė valdymo vožtuve neveikia.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Transportavimo metu galiniai ratai važiuoja nelygiai.	Išsiderino ratų suvedimas.	Sureguliuokite ratų suvedimą.

OUO6075,000457A-26-10JAN17

Vairavimo mechanizmas

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Transportavimo metu galiniai ratai važiuoja nelygiai.	Išsiderino ratų suvedimas.	Sureguliuokite ratų suvedimą.
Visos amplitudės posūkyje vairo trauklės nesiliečia su ribotuvais.	Išsireguliavęs vairo cilindras.	Sureguliuokite cilindrą.
Vairas sunkiai sukasi.	Žemas alyvos lygis variklio pavarų dėžės rezervuare.	Įpilkite alyvos.

OUO6075,00046F0-26-29MAR17

Stabdžiai

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
“Minkštų” stabdžių pedalų slėgis.	Žemas stabdžių skysčio lygis (ne ProDrive mašinos).	Įpilkite stabdžių skysčio.
	Nesureguliuoti stabdžių pedalo stūmiklio kotai (ProDrive mašinos).	Sureguliuokite kontrveržlę ant stabdžių pedalo stūmiklio kotų.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Sistemoje yra oro.	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
Mažėja stabdymo galingumas.	Nusitrynę tarpikliai (ne ProDrive mašinos).	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
	Nepakankamas slėgis (ProDrive mašinos).	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
	Susidėvėję būgno stabdžių antdėklai.	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
Neveikia rankinis stabdys.	Netinkamai sureguliuotas stovėjimo stabdys (ne ProDrive mašinos).	Sureguliuokite stovėjimo stabdį.
	Trūksta spyruoklės jėgos (ProDrive mašinos).	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
	Nusitrynę tarpikliai (ne ProDrive mašinos).	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
	Susidėvėję stabdžių antdėklai (ProDrive mašinos).	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
	Mašina koreguojama rankiniu būdu, kad važiuotų (ProDrive mašinos).	Išsukite iš transmisijos varžtus su galvute.

OUO6075,00000F7-26-29APR08

Variklis

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Variklio starteris nesisuka	Silpnai įkrautas akumuliatorius	Pakraukite ar pakeiskite akumuliatorių.
	Laisvos arba aprūdijusios akumuliatoriaus jungtys	Nuvalykite akumuliatoriaus gnybtus ir jungtis.
	Sugedęs pagrindinis jungiklis arba starterio apsauginio įtaiso jungiklis	Jeigu reikia, suremontuokite jungiklį.
	Sugedęs starterio solenoidas	Pakeiskite solenoidą.
	Sugedęs starteris	Pakeiskite starterį.
Sunkiai paleidžiamas arba visai nepavyksta paleisti variklio	Paleidimo sistemos gedimas	Paleidimo sistema per silpna, kad paleistų variklį Atlikite veiksmus, nurodytus skyriuje “Variklio nepavyksta pasukti starteriu”.
	Bloga degalų kokybė	Išleiskite degalus ir pakeiskite tinkamos markės kokybiškais degalais.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Lėtas prasisukimo greitis	Patikrinkite, ar nėra problemos su įkrovimo / paleidimo sistema.
	Per didelio klampumo karterio alyva	Išleiskite iš karterio alyvą ir pakeiskite tinkamo klampumo alyva.
	Elektronikos valdymo sistemos gedimas ar bazinio variklio gedimas	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Variklis dirba netolygiai arba praleidžia uždegimą	Bloga degalų kokybė	Išleiskite degalus ir pakeiskite tinkamos markės kokybiškais degalais.
	Elektronikos valdymo sistemos gedimas ar bazinio variklio gedimas	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Trūksta variklio galingumo	Bloga degalų kokybė	Išleiskite degalus ir pakeiskite tinkamos markės kokybiškais degalais.
	Užsikimšo degalų filtras	Pakeiskite degalų filtrus.
	Perkrautas variklis	Sumažinkite variklio apkrovimą.
	Neteisinga alyva karteryje	Išleiskite iš karterio alyvą ir pakeiskite tinkamo klampumo alyva.
	Elektronikos valdymo sistemos gedimas ar bazinio variklio gedimas	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Variklio našumas sumažėjęs, nes aktyvus diagnostinis gedimo kodas	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Variklio galingumas ribotas, nes reikia išvalyti išmetamųjų dujų filtrą.	Įjunkite išmetamųjų dujų filtro automatinio valdymo režimą ir užklauskite rankinio išmetamųjų dujų filtro valymo.
Iš variklio sklinda juodi ar pilki dūmai	Perkrautas variklis	Sumažinkite variklio apkrovimą.
	Netinkamas degalų tipas.	Naudokite tinkamus degalus.
	Užsikišęs arba nešvarus oro valytuvas	Jeigu reikia, pakeiskite oro valytuvo elementą.
	Movos / išmetamųjų dujų vamzdyno defektas (sukeliantis atbulinį slėgį)	Pakeiskite movą ar pažeistą vamzdį.
	Elektronikos valdymo sistemos gedimas ar bazinio variklio gedimas	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Degalų purkštukai purvini.	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Netinkamai sinchronizuotas aukšto slėgio degalų siurblys.	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Nedirba turbokompresorius.	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Sutrūko arba yra pažeistas išmetamųjų dujų filtras.	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Iš variklio sklinda balti dūmai	Per mažas variklio suspaudimas	Nustatykite žemo suspaudimo priežastį ir, jei reikia, sutaisykite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Netinkamas degalų tipas.	Naudokite tinkamus degalus.
	Žema variklio temperatūra.	Leiskite varikliui įkaisti iki normalios darbinės temperatūros.
	Sugedęs termostatas (termostatai)	Patikrinkite termostatus, jei reikia, juos pakeiskite.
	Aušinimo skystis patenka į degimo kamerą (pažeistas cilindro galvutės sandariklis arba sutrūko cilindro galvutė)	Jeigu reikia, pakeiskite arba suremontuokite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Elektronikos valdymo sistemos gedimas ar bazinio variklio gedimas	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Degalų purkštukų gedimas.	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Netinkamai sinchronizuotas aukšto slėgio degalų siurblys.	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Variklis blogai dirba laisva eiga	Bloga degalų kokybė	Išleiskite degalus ir pakeiskite tinkamos markės kokybiškais degalais.
	Oro įsiurbimo sistemos įsiurbimo pusėje yra oro nuotėkis.	Patikrinkite žarnų ir vamzdžių sujungimų tvirtumą; jei reikia sutaisykite.
	Elektronikos valdymo sistemos gedimas ar bazinio variklio gedimas	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Pernelyg didelės degalų sąnaudos	Bloga degalų kokybė	Išleiskite degalus ir pakeiskite tinkamos markės kokybiškais degalais.
	Perkrautas variklis	Sumažinkite variklio apkrovimą.
	Užsikišęs arba nešvarus oro valytuvas	Jeigu reikia, pakeiskite oro valytuvo elementą.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Per žemas suspaudimas	Nustatykite žemo suspaudimo priežastį ir, jei reikia, sutaisykite.
	Degalų tiekimo sistemoje yra nuotėkiai	Nustatykite nuotėkio šaltinį ir, jei reikia, suremontuokite.
	Netinkamas degalų tipas.	Naudokite tinkamo tipo degalus.
	Bloga degalų kokybė	Išleiskite degalus ir pakeiskite tinkamos markės kokybiškais degalais.
	Netinkamas vožtuvo tarpas.	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Sugedę degalų purkštukai.	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Netinkamai sinchronizuotas aukšto slėgio degalų siurblys.	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Netinkama turbokompresoriaus eksploatacija.	Patikrinkite turbokompresorių. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Žema variklio temperatūra.	Patikrinkite termostatus.
Degalai alyvoje	Įskilusi cilindrų bloko galvutė	Suraskite įtrūkimo vietą, pagal poreikį suremontuokite/pakeiskite detales. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Sutrūko ar nusidėvėjo elektroninio bloko purkštuko sandarinimo žiedas	Nuimkite įtariamą elektroninio bloko purkštuką ir, jeigu reikia, pakeiskite sandarinimo žiedą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Žemas degalų slėgis	Užsikimšo degalų filtras	Pakeiskite degalų filtrą.
	Susiaurėjimas degalų sistemoje	Raskite blokadą, pašalinkite arba suremontuokite.
	Sugedo degalų tiekimo siurblys	Atjunkite degalų tiekimo siurblį; pagal poreikį suremontuokite arba pakeiskite siurblį. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Degalų aeracija	Atsipalaidavo elektroninio bloko purkštuko laikiklio gnybtas	Priveržkite laikantį gnybtą su reikalingu sūkio momentu. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Sutrūko ar nusidėvėjo elektroninio bloko purkštuko sandarinimo žiedas	Nuimkite įtariamą elektroninio bloko purkštuką ir, jeigu reikia, pakeiskite sandarinimo žiedą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Žemas alyvos slėgis	Žemas karterio alyvos lygis	Užpildykite iki nustatyto alyvos lygio.
	Karterio alyvos lygis pernelyg aukštas	Užpildykite iki nustatyto alyvos lygio.
	Sugedo slėgio jutiklis	Pakeiskite daviklį. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Užsikimšęs alyvos aušintuvas arba filtras	Išimkite ir patikrinkite alyvos aušintuvą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Per aušta alyvos temperatūra	Išimkite ir patikrinkite alyvos aušintuvą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Alyvos siurblio gedimas	Išimkite ir patikrinkite alyvos siurblį. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Netinkama alyva	Išleiskite iš karterio alyvą ir pripilkite tinkamos.
	Alyvos slėgio reguliavimo vožtuvo gedimas	Išimkite ir patikrinkite alyvos slėgio reguliavimo vožtuvą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Sulūžo stūmoklio purkštukas	Pakeiskite stūmoklio purkštuką. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Užsikimšęs alyvos siurblio tinklelis arba įtrūkęs alyvos įsiurbimo vamzdelis	Išimkite alyvos rinktuvę, nuvalykite tinklelį / pakeiskite įsiurbimo vamzdelį.
	Per didelis pagrindinio arba švaistiklio guolio tarpelis	Nustatykite guolio tarpelį. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Aukštas alyvos slėgis	Netinkama alyvos klasifikacija	Išleiskite iš karterio alyvą ir pripilkite tinkamos.
	Sugedo slėgio jutiklis	Pakeiskite daviklį. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Atsilaisvino alyvos slėgio reguliavimo vožtuvo įvorė (juda)	Išimkite ir patikrinkite alyvos slėgio reguliavimo vožtuvą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Blogai veikia reguliavimo vožtuvas	Išimkite ir patikrinkite alyvos slėgio reguliavimo vožtuvą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Užsikimšo stūmoklio purkštukas	Pakeiskite stūmoklio purkštuką. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Užstrigęs arba sugedęs filtro apėjimo vožtuvas	Išimkite ir patikrinkite filtro apėjimo vožtuvą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Užstrigęs arba sugedęs alyvos aušintuvo apėjimo vožtuvas	Išimkite ir patikrinkite alyvos aušintuvo apėjimo vožtuvą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Pernelyg didelės alyvos sąnaudos	Per mažo klampumo karterio alyva	Išleiskite iš karterio alyvą ir pripilkite tinkamo klampumo alyvos.
	Karterio alyvos lygis pernelyg aukštas	Išleiskite tiek alyvos, kad alyvos lygis būtų teisingas.
	Vidinis alyvos nuotėkis	Nustatykite alyvos nuotėkio šaltinį ir, jei reikia, suremontuokite.
	Neįsistatė tepaliniai žiedai	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Susidėvėjęs arba sutrūkęs tepalinis žiedas	Pakeiskite stūmoklių žiedus. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Suraižytos cilindrų įvorės arba stūmokliai	Išimkite ir patikrinkite cilindrus ir įvores, jei reikia, pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Susidėvėjusios vožtuvo kreipiamosios arba kakliukai	Patikrinkite ir išmatuokite vožtuvų kakliukus ir vožtuvų kreipiamąsias, jei reikia, suremontuokite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Per aukštas alyvos slėgis	Žiūrėkite ankstesnę pastraipą “Aukštas alyvos slėgis” šiame skyriuje.
	Pernelyg išdilę stūmoklio žiedų grioveliai	Išimkite ir apžiūrėkite stūmoklius. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Stūmoklio žiedai stringa žiedų grioveliuose	Išimkite ir apžiūrėkite stūmoklius. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Nepakankamas stūmoklio žiedo tamprumas	Išimkite ir apžiūrėkite stūmoklius. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Neišlaikytas stūmoklio žiedų tarpelių išdėstymas	Išimkite ir apžiūrėkite stūmoklius. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Sugedo priekinis ir / arba galinis karterio riebokšlis	Pakeiskite alyvos tarpiklius. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Neįprastas variklio triukšmas[1]	Susidėvėję pagrindiniai arba švaistiklio guoliai	Nustatykite guolio tarpelį. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Per didelis alkūninio veleno ašinis laisvumas	Patikrinkite alkūninio veleno ašinį laisvumą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Laisvi pagrindinio guolio dangteliai	Patikrinkite guolio tarpą, pakeiskite guolius ir guolių varžtus, jei reikia. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Susidėvėjusios švaistiklio įvorės ir stūmoklio pirštai	Patikrinkite stūmoklio pirštus ir įvores. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Įrėžti stūmokliai	Patikrinkite stūmoklius. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Nusidėvėjęs skirstomasis mechanizmas arba pernelyg didelis laisvumas	Patikrinkite sinchronizavimo pavaros laisvumą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Per didelis vožtuvo tarpas	Patikrinkite ir sureguliuokite vožtuvo tarpą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Nusidėvėjo paskirstymo veleno kumšteliai	Pakeiskite kumštelinį veleną. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Susidėvėjęs pavaros svirties velenas (-ai)	Pakeiskite pavaros svirties velenus. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Nepakankamas variklio tepimas	Žiūrėkite pastraipą “Tepimo sistemos sutrikimų šalinimas” toliau šiame skyriuje.
	Turbokompresoriaus triukšmas	Žiūrėkite pastraipą “Oro įsiurbimo sistemos sutrikimų šalinimas” toliau šiame skyriuje.
Turbokompresorius “švilpia”	Oro nuotėkis įsiurbimo kolektoriuje.	Patikrinkite įsiurbimo kolektoriaus tarpiklį ir kolektorių, prireikus suremontuokite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Triukšmas ar vibracija turbokompresoriaus įkroviklyje[1]	Nesutepti guoliai (nepakankamas alyvos slėgis)	Nustatykite nepakankamo sutepimo priežastį ir, jei reikia, sutaisykite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.

[1] PASTABA: Kintamos geometrijos turbokompresoriaus įkroviklis prasisuka po variklio paleidimo, todėl variklio garsas trumpam sustiprėja. Tai normalu. Nesupainiokite įkroviklio veikimo garso su triukšmu, rodančiu guolio gedimą.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Oro nuotėkis variklio įsiurbimo arba išmetimo kolektoriuje	Patikrinkite įsiurbimo ir išmetimo kolektoriaus tarpiklius ir kolektorius, prireikus suremontuokite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Neteisingas tarpas tarp turbinos rato ir turbinos korpuso	Patikrinkite turbokompresoriaus įkroviklį, prireikus suremontuokite ar pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Sulūžo mentės (ar kiti ratų gedimai)	Patikrinkite turbokompresoriaus įkroviklį, prireikus suremontuokite ar pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Alyva ant turbokompresoriaus rato arba kompresoriaus korpuse (per centrinį korpusą stumiama arba traukiama alyva)	Per didelis slėgis karteryje.	Nustatykite per didelio karterio slėgio priežastį ir, jei reikia, sutaisykite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Blokada oro įsiurbimo sistemoje	Nustatykite įsiurbimo sistemos blokados priežastį ir, jei reikia, sutaisykite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Pašalinkite vamzdžio blokadą	Nustatykite išleidimo vamzdžio blokados priežastį ir, jei reikia, sutaisykite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Alyva įsiurbimo kolektoriuje arba laša iš turbokompresoriaus korpuso	Per didelis slėgis karteryje	Nustatykite per didelio karterio slėgio priežastį ir, jei reikia, sutaisykite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Blokada oro įsiurbimo sistemoje	Nustatykite įsiurbimo sistemos blokados priežastį ir, jei reikia, sutaisykite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Pašalinkite vamzdžio blokadą	Nustatykite išleidimo vamzdžio blokados priežastį ir, jei reikia, sutaisykite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Pažeisti ar nusidėvėję korpuso guoliai	Patikrinkite turbokompresoriaus įkroviklį, prireikus suremontuokite ar pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Nesubalansuotas besisukantis mechanizmas	Patikrinkite turbokompresoriaus įkroviklį, prireikus suremontuokite ar pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Pažeistas turbinos ar kompresoriaus ratas ar geležtė	Patikrinkite turbokompresoriaus įkroviklį, prireikus suremontuokite ar pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Purvas arba anglies nuosėdų susikaupimas ant rato ar geležtės	Patikrinkite, ar nėra įsiurbiamo oro nuotėkio (už oro filtro). Patikrinkite turbokompresoriaus įkroviklį, prireikus suremontuokite ar pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Nusidėvėjo guoliai	Patikrinkite turbokompresoriaus įkroviklį, prireikus suremontuokite ar pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Trūksta alyvos arba nepakankamas sutepimas	Nustatykite nepakankamo sutepimo priežastį ir, jei reikia, sutaisykite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Nusidėvėjo veleno sandarikliai	Patikrinkite turbokompresoriaus įkroviklį, prireikus suremontuokite ar pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Vėluoja turbokompresoriaus turbinos ratas	Anglies kaupimasis už turbinos rato dėl prikepusios alyvos arba degimo nuosėdų	Patikrinkite turbokompresoriaus įkroviklį, prireikus suremontuokite ar pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Purvas už kompresoriaus rato, susikaupęs dėl įsiurbiamo oro nuotėkių	Patikrinkite turbokompresoriaus įkroviklį, prireikus suremontuokite ar pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Guolių strigtis, purvini arba nusidėvėję guoliai	Patikrinkite turbokompresoriaus įkroviklį, prireikus suremontuokite ar pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Perkaista variklis	Perkrautas variklis.	Sumažinkite variklio apkrovimą.
	Trūksta aušinimo skysčio.	Pripildykite aušinimo sistemą iki reikiamo lygio, patikrinkite ar neatsilaisvinę radiatoriaus žarnos, ar nėra nuotėkių.
	Pažeistas išsiplėtimo bakelio gaubtas	Jeigu reikia, pakeiskite išsiplėtimo bakelio dangtelį.
	Atsilaisvinęs arba su defektais ventiliatoriaus dirželis	Pagal poreikį pakeiskite ventiliatoriaus dirželį. Patikrinkite diržo įtempiklį.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Žemas mašininės alyvos lygis.	Patikrinkite alyvos lygį. Jei reikia, įpilkite alyvos.
	Reikia išplauti aušinimo sistemą.	Išplaukite aušinimo sistemą.
	Sugedęs termostatas (termostatai)	Jeigu reikia, išimkite ir patikrinkite termostatus
	Sugedęs termometras arba daviklis.	Patikrinkite aušinimo skysčio temperatūrą termometru, jei reikia, pakeiskite.
	Netinkamos markės degalai.	Naudokite tinkamos markės degalus.
	Purvinas radiatoriaus pagrindas	Jei reikia, išplaukite radiatorių.
	Per žemas karterio alyvos lygis	Užpildykite iki nustatyto alyvos lygio.
	Pramuštas galvučių bloko tarpiklis	Pakeiskite galvučių bloko tarpiklį. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Sugedęs vandens siurblys	Pakeiskite vandens siurblį. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Aušinimo skystis karteryje	Cilindrų bloko galvutės tarpiklio gedimas	Pakeiskite galvučių bloko tarpiklį. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Cilindro galvutė arba blokas įtrūko	Suraskite įtrūkimo vietą, pagal poreikį suremontuokite/pakeiskite detales.
	Nuotėkis iš cilindro įvorės tarpiklių	Išimkite ir patikrinkite cilindrų įvores. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Nuteka alyvos aušinimo skystis	Su slėgiu patikrinkite alyvos aušintuvą, jei reikia, suremontuokite ar pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Alyvos aušintuvo sandarinimo žiedų pažeidimas	Išimkite ir patikrinkite alyvos aušintuvo sandarinimo žiedus, prireikus pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Pažeistas aušinimo skysčio siurblio sandariklis; užsikimšo nutekinimo anga; per guolį sunkiasi aušinimo skystis	Pakeiskite aušintuvo siurblio sandariklius. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Aušinimo skysčio temperatūra žemesnė už įprastinę	Sugedęs termostatas (termostatai)	Patikrinkite termostatus, jei reikia, juos pakeiskite.

OUO6075,0000C98-26-20JUN11

Elektros sistema

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Nepakankama sistemos įkrova	Per didelės elektros apkrovos iš prijungtų pagalbinių įrenginių.	Atjunkite priedus arba sumontuokite didesnio galingumo generatorių.
	Per ilgai variklis dirba be apkrovos.	Padidinkite variklio apsukas naudojant didelę elektros apkrovą.
	Prastas elektros jungčių sujungimas akumuliatoriuje, įžeminimo linijoje, starteryje arba generatoriuje.	Apžiūrėkite ir, jei reikia, nuvalykite.
	Sugedęs akumuliatorius.	Patikrinkite akumuliatorius.
	Sugedęs kintamosios srovės generatorius.	Patikrinkite įkrovimo sistemą.
Akumuliatorius naudoja per daug vandens	Sutrūko akumuliatoriaus korpusas.	Patikrinkite, ar nėra drėgmės, jei reikia, pakeiskite.
	Per didelis akumuliatoriaus įkrovimo greitis.	Patikrinkite įkrovimo sistemą.
Neįmanoma pakrauti akumuliatorių	Laisvos arba aprūdijusios laidų jungtys.	Nuvalykite ir priveržkite sujungimus.
	Sulfatuoti arba susidėvėję akumuliatoriai.	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Išsitempė diržas arba nusidėvėjo įtempiklis.	Sureguliuokite dirželio įtempimą arba pakeiskite dirželius.
Starteris neprasisuka	Įjungtos variklio pavarų linijos.	Atjunkite variklio pavaros linijas.
	Laisvos arba aprūdijusios laidų jungtys.	Nuvalykite ir priveržkite atsileidusias jungtis.
	Žema akumuliatoriaus išvesties įtampa arba akumuliatorius išsikrovė.	Įkraukite ar pakeiskite akumuliatorius.
	Starterio grandinės relės gedimas.	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Perdegęs saugiklis.	Pakeiskite saugiklį.
		Nuvalykite akumuliatoriaus gnybtus ir jungtis.
	Sugedęs pagrindinis jungiklis arba starterio apsauginio įtaiso jungiklis	Jeigu reikia, suremontuokite jungiklį.
	Sugedęs starterio solenoidas	Pakeiskite solenoidą.
	Sugedęs starteris	Pakeiskite starterį.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Starteris suka lėtai	Per mažas akumuliatoriaus galingumas.	Įkraukite akumuliatorius.
	Per tiršta karterio alyva.	Naudokite tinkamo klampumo alyvą.
	Laisvos arba aprūdijusios laidų jungtys.	Nuvalykite ir priveržkite atsileidusias jungtis.
Neveikia visa elektros sistema	Blogas akumuliatoriaus sujungimas.	Nuvalykite ir priveržkite sujungimus.
	Sulfatuoti arba susidėvėję akumuliatoriai.	Pakeiskite akumuliatorius.
	Perdegęs saugiklis.	Pakeiskite saugiklį.

OUO6075,0000C99-26-20JUN11

Šildytuvas

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Šildytuvas nepučia šilto oro.	Užsiteršęs recirkuliacinis filtras.	Išvalykite filtrą.
	Vandens išleidimo angos kolektoriuje nėra termostato.	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
	Vandens išleidimo angos kolektoriuje sugedęs termostatas.	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
	Sugedęs šildytuvo temperatūros reguliatorius.	Pakeiskite reguliatorių.
	Sunarpliota šildytuvo žarna. Sugedęs šildytuvo vožtuvas.	Ištiesinkite arba pakeiskite. Pakeiskite vožtuvą.

OUO6075,0000B24-26-14MAR07

Oro kondicionierius

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Neaušina arba nepakankamai aušina	Temperatūros reguliatorius OFF (išjungimo) padėtyje.	Įjunkite oro kondicionierių.
	Neveikia arba nutrūko kompresoriaus diržas.	Pakeiskite diržą.
	Neveikia kompresorius (jei didelės ir mažos žarnos kairiajame prieigos skydelyje temperatūros sutampa).	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Temperatūros valdymas be atsako (dėl sugedusios temperatūros sklendės patenka šiltas oras).	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Žemo slėgio įspėjimas (sistemoje trūksta šaltnešio).	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Aukšto slėgio įspėjimas (sistema perkrauta).	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Kompresoriaus mova sukasi per greitai arba kompresorius neveikia iki 15 minučių.	Apledėjo garintuvas.	Tinkamai sureguliuokite valdymo prietaisus. Daugiau informacijos rasite skyriuje "Kombinuotos apžvalgos pagalba" arba "Operatoriaus stoties pagalba". Atidarykite ventiliacines groteles. Išvalykite filtrus. Pasukite valdiklį į šiltesnį nustatymą.
Kabinoje blogas (nemalonus) kvapas.	Užsikimšo išleidimo vamzdis. Nešvarūs filtrai. Nešvari kabina.	Prapūskite kondensato vamzdelius ir išvalykite karterį po garintuvu. Išvalykite filtrus. Išsiurbkite kabiną.
		Įsitikinkite, kad kondensato išleidimo vamzdelyje įrengtas išleidimo vožtuvas.

OUO6075,0004572-26-19JAN17

Drėgmės jutiklis (jei įrengtas)

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Per didelė drėgmė.	Ant drėgmės jutiklio plokštelės susikaupė žaliųjų augalų sultys arba piktžolių sėklos.	Nuvalykite drėgmės jutiklio plokštelę.
Drėgmė nuolat didelė arba maža.	Reikia sureguliuoti drėgmės patikslinimą.	Pakeiskite drėgmės patikslinimą.
Drėgnumas nesikeičia arba visada mažas.	Užsikišęs jutiklis.	Patikrinkite keltuvo tvirtinimo įrenginį ir išvalykite, jeigu reikia.
Netikslūs drėgmės parodymai.	Parinkti netinkami augalai.	Pasirinkite tinkamus augalus.
	Nesureguliuotas drėgmės jutiklis.	Pakeiskite drėgmės patikslinimą.
Drėgmė visada nulis.	Įrašymo problemos.	Patikrinkite, ar pjaunant įsijungia įrašymo būsena.

OUO6075,0000A75-26-03NOV10

Masės srauto jutiklis (jei įrengtas)

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Išeiga pastoviai per didelė arba per maža.	Nesukalibruota sistema.	Keiskite išeigos kalibravimą.
	Netikslus pjaunamosios plotis.	Pakeiskite pjaunamosios plotį.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Pasirinktas netinkamas augalas.	Pasirinkite tinkamus augalus.
	Purvas, nešvarumai, nuolaužos ant smūginės plokštės.	Nuvalykite smūginio tipo plokštę.
Nulinė išeiga.	Nėra kelio greičio.	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
	Per mažos išvalytų grūdų keltuvo apsukos.	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
	Įrašymo problemos.	Patikrinkite, ar pjaunant įsijungia įrašymo būsena.

OUO6075,0000A76-26-03NOV10

Mašinos paruošimas laikymui

Išsukite į išorę kondensatorių ir alyvos aušintuvą bei išvalykite radiatorių oru, vandeniu ar dulkių siurbliu.

Išvalę radiatorių, išvalykite kondensatorių ir alyvos aušintuvą. Išvalykite įsiurbiamo oro aušintuvą.

Paleiskite variklį kas 60–90 dienų ir įjunkite oro kondicionavimą. Leiskite varikliui veikti mažais tuščiosios eigos sūkiais kelias minutes, kad būtų sutepti kompresoriaus tarpikliai. Norint tinkamo oro kondicionavimo lauko temperatūra turėtų būti virš 5 °C (40 °F).

Nuvalykite variklio paviršius saugiu tirpikliu.

ĮSPĖJIMAS: Nenaudokite benzino.

Išvalykite oro filtro vidų ir įstatykite naujus elementus.

Ištuštinkite variklio karterį, kol variklis šiltas. Pakeiskite filtrą ir įpilkite tinkamos alyvos. Į variklio karterį įpilkite 0,66 l (22 unc.) antikorozinio priedo. Užveskite variklį, kad vyktų cirkuliacija.

Išleiskite skystį, praplaukite ir iš naujo užpildykite aušinimo sistemą 50/50 antifrizo ir vandens mišiniu.

SVARBU: Nerekomenduojamas ilgalaikis laikymas mašinoje (daugiau kaip 12 mėnesių). Jeigu reikalingas ilgalaikis laikymas, rekomenduojamas periodiškas vandens karbamido tirpalo (DEF) tikrinimas, siekiant užtikrinti, kad karbamido koncentracija atitiktų specifikaciją.

"Final Tier 4" / V etapas: Vandens karbamido tirpalo (DEF) tinkamumo laikas yra ribotas, bet jį mašinoje galima laikyti iki 12 mėnesių, priklausomai nuo laikymo sąlygų. Daugiau informacijos rasite skyriaus Degalai ir tepalai dalyje Vandens karbamido tirpalo (DEF) laikymas ir vandens karbamido tirpalo (DEF) įpylimas. Daugiau informacijos rasite skyriaus Techninė priežiūra – prireikus (variklio skysčiai ir filtrai) dalyje Vandens karbamido tirpalo (DEF) bakas – užpildymas ir Vandens karbamido tirpalo (DEF) bakas – išleidimas.

SVARBU: "Final Tier 4" / V etapas: Išjungę mašiną, akumuliatoriaus neatjunkite bent 90 sekundžių. Iškart išjungus mašiną selektyvios katalizinės redukcijos (SCR) sistema per šį laiką automatiškai išvalo dyzelių išmetamųjų dujų skysčio (DEF) linijas. Jei sistemoms išvalyti neskiriama pakankamai laiko, sistemose likęs skystis gali kristalizuotis ir užkimšti sistemas. Esant šalčio skystis užšals ir gali sprogti linijos.

PASTABA: Išjunkite akumuliatoriaus atjungimo jungiklį, jeigu mašina bus nenaudojama daugiau nei 25 dienas. Jeigu saugojimo laikotarpis yra ilgesnis nei 90 dienų, nuimkite neigiamą akumuliatorių laidą, kad sumažintumėte akumuliatorių apkrovą.

Iki galo įkraukite akumuliatorius. Savitasis sunkis lygus 1 260 voltų. Pašalinkite neigiamą laidą nuo akumuliatoriaus, kad sumažintumėte akumuliatorių apkrovą.

Išleiskite vandens skirtuvą.

Nuvalykite mašinos išorę ir vidų. Palikite atidarytas elevatoriaus duris ir išleidimo angos dangčius.

Pakelkite įgaubą aukštyn ir nuleiskite žemyn kelis kartus, kad įgauboje nesikauptų apnašos.

SVARBU: Tiesioginė aukšto slėgio vandens čiurkšlė gali pažeisti elektroniką / elektros komponentus arba movas, guolius ir hidraulinės sistemos sandariklius, degalų įpurškimo siurblius ir kitas jautrias detales bei komponentus. Sumažinkite slėgį ir nukreipkite purškiamą skystį 45—90 laipsnių kampu.

Jei reikia, perdažykite nusilupusias vietas.

PASTABA: Vaškuoti mašinos nebūtina. Jei nuspręsite vaškuoti, naudokite gerą ir švarų vašką, kuriame nėra abrazyvinių medžiagų. Šių tipų vaško sudėtyje paprastai nebūna valiklių.

Sutepkite mašiną ir reguliavimo varžtų sriegius.

Atlikite visą 400 valandų (kasmetinę) techninę priežiūrą.

Pripildykite degalų baką, kad išvengtumėte kondensacijos.

SVARBU: Norėdami stabilizuoti degalus ir išvengti vandens kondensacijos, įpilkite degalų kondicionieriaus tokiais atvejais:

- **Ilgesnį laiką degalai laikomi degalų bakuose (mašinos arba ūkio saugykloje). Dėl patarimų kreipkitės į savo John Deere įgaliotą atstovą.**
- **Naudojama lėta degalų cirkuliacija. Dėl patarimų kreipkitės į savo John Deere įgaliotą atstovą.**

Ilgesniam mašinos laikymui geriausiai išleisti biodyzeliną ir įpilti įprastinio dyzelino. Priešingu atveju naudokite biodyzelino stabilizatoriaus (antioksidanto) priedus ar pilnai paruoštus biodyzelino kondicionierius. Dėl patarimų kreipkitės į savo John Deere įgaliotą atstovą.

Jei mašina bus nenaudojama ilgą laiką, akumuliatorius išimkite ir išvalykite. Laikykite juos iki galo pakrautus vėsioje sausoje vietoje.

Prieš pastatant mašiną saugoti, iš oro kompresoriaus rezervuaro (jeigu įrengtas) TURI būti išleistas vanduo.

OUO6075,0004A72-26-10DEC18

Mašinos paėmimas iš laikymo vietos

Prijunkite ir/ar įkraukite akumuliatorius.

Iki galo įkraukite akumuliatorius. Savitasis sunkis lygus 1 260 voltų. Pašalinkite neigiamą laidą nuo akumuliatorių, kad sumažintumėte jų apkrovą.

Patikrinkite alyvos ir aušinimo skysčio lygį. Patikrinkite, ar nėra nuotėkių ir, jei reikia, įpilkite alyvos ir aušinimo skysčio.

"Final Tier 4" / V etapas: Jei vandens karbamido tirpalo (DEF) bakas nebuvo ištuštintas, patikrinkite karbamido koncentraciją. Žiūrėkite Dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) tikrinimas skyriuje “Degalai ir tepalai”, jeigu norite rasti daugiau informacijos. Jeigu koncentracija neatitinka specifikacijos, išleiskite ir pakeiskite nauju dyzelino išmetamųjų dujų skysčiu (DEF). Jeigu dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) bakas buvo išleistas, užpildykite baką. Daugiau informacijos rasite skyriaus Techninė priežiūra – prireikus (variklio skysčiai ir filtrai) dalyje Vandens karbamido tirpalo (DEF) bakas – užpildymas.

Uždarykite elevatoriaus sklendes ir išleidimo angą.

Patikrinkite pavaros diržo įtempimą. Sureguliuokite spyruokle prispaudžiamus tuščiaeigius skriemulius, kol poveržlė dedama tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Patikrinkite oro slėgį padangose ir peržiūrėkite mašinos eksploatavimo instrukciją.

Patikrinkite gesintuvus (priekinį ir galinį), laikydamiesi techninės priežiūros instrukcijų, esančių gesintuvo etiketėje. Jeigu reikia, užpildykite arba pakeiskite.

OUO6075,0004A73-26-10DEC18

Techniniai duomenys

Darbiniai greičiai (S760 ir S770)

Nurodytos apsukos yra vidutinės ir kiekvienai mašinai jos gali būti skirtingos.

PASTABA: Darbo greičio specifikacijos ir konstrukcija gali būti keičiami neįspėjus.

Variklio apsukos	**9,0 l 2 pakopos / II etapo variklis**	**9,0 l "Final Tier 4" / "Stage V" variklis**
Lėta eiga (kuliamoji išjungta)	1200 aps./min.	1200 aps./min.
Vidutinė eiga (kuliamoji išjungta)	1690 aps./min.	1690 aps./min.
Greita eiga (kuliamoji išjungta)	2340 aps./min.	2340 aps./min.
Nominalios apsukos (kuliamoji įjungta)	2200 aps./min.	2200 aps./min.

Kuliamosios pavaros veleno apsukos	1453 aps./min.

Pagrindinio tarpinio veleno apsukos	1453 aps./min.

Kuliamosios apsukos	
Viršutinis diapazonas	400–1000 aps./min.
Apatinis diapazonas	210–530 aps./min

Nuožulniosios kameros apatinio veleno greitis	
Fiksuotas greitis (jeigu įrengtas)	490 aps./min.
Didelių apkrovų kintamas greitis (jeigu yra)	490–750 aps./min.
Didelio sukimo momento kintamas greitis (jeigu įrengtas)	490–750 aps./min.
Keletas greičių (jeigu įrengta)	Pirma pavara: 480 aps./min. Antra pavara: 535 aps./min. Trečioji pavara: 590 aps./min. Ketvirta pavara: 665 aps./min. Penkta pavara: 735 aps./min.

Tiekimo akceleratoriaus apsukos	
Akceleratoriaus apsukos	430/780 aps./min.
Akceleratorius (papildomai užsakoma lėtinanti pavara)	310/770 aps./min.
Akceleratorius (didelės apsukos, didelis galingumas)	520/970 rpm

Iškrovimo kultuvo apsukos	**S760**	**S770**
	998 aps./min.	995 aps./min.

Tarpinio veleno apsukos	
Dešinės pusės tarpinis velenas	518 aps./min.
Galinis dešinės pusės tarpinis velenas	518 aps./min.

Valymo ventiliatoriaus sukimosi dažnis	
Standartinės apsukos	620–1350 aps./min.
Speciali lėtinanti pavara	250–500 aps./min.

Keltuvo apsukos	**S760**	**S770**
Išvalytų grūdų keltuvui,	417 aps./min.	415 aps./min.
Išvalytų grūdų pakrovimo sraigtas	448 aps./min.	445 aps./min.
Nuobirų keltuvas, apatinis sraigtas	395 aps./min.	
Nuobirų keltuvas, viršutinis sraigtas	625 aps./min.	
Valytuvo pavara	298 aps./min.	
Transporterio sraigto	420 aps./min.	

Iškrovimo sistemos apsukos (kuliamoji įjungta)	
Iškrovimo sistemos tarpinis velenas	1000 aps./min.
Iškrovimo sraigto pavarų dėžė, įėjimo velenas	460 aps./min. 116 l/sek. (3,3 bu/sek.) iškrovimo greitis

Iškrovimo sistemos apsukos (kuliamoji įjungta)	
Vertikalusis iškrovimo sraigtas	460 aps./min. 116 l/sek. (3,3 bu/sek.) iškrovimo greitis
Išorinis iškrovimo sraigtas	460 aps./min. 116 l/sek. (3,3 bu/sek.) iškrovimo greitis
Grūdų bunkerio horizontalūs sraigtai (priekinis ir galinis)	330 aps./min. 116 l/sek. (3,3 bu/sek.) iškrovimo greitis

Smulkintuvo apsukos	**Deluxe liekanos**	**Vidutinės liekanos**	**Premium liekanos**
Smulkintuvo / iškrovimo kultuvo tarpinis velenas	1880 aps./min.	2045 aps./min.	2045 aps./min.
Smulkintuvas (dviejų pavarų)	1505/2350 aps./min,	1400/2995 aps./min.	1400/2995 aps./min.
Atmušimo kultuvas	Netaikoma	Netaikoma	995 aps./min.

OUO6075,0004BBE-26-30MAY19

Darbiniai greičiai (S780, S785 ir S790)

Nurodytos apsukos yra vidutinės ir kiekvienai mašinai jos gali būti skirtingos.

PASTABA: Darbo greičio specifikacijos ir konstrukcija gali būti keičiami neįspėjus.

Variklio apsukos	**13,5 l 2 pakopos / II etapo variklis**	**13,5 l "Final Tier 4" / "Stage V" variklis**
Lėta eiga (kuliamoji išjungta)	1200 aps./min.	1200 aps./min.
Vidutinė eiga (kuliamoji išjungta)	1690 aps./min.	1690 aps./min.
Greita eiga (kuliamoji išjungta)	2240 aps./min.	2240 aps./min.
Nominalios apsukos (kuliamoji įjungta)	2100 aps./min.	2100 aps./min.

Kuliamosios pavaros veleno apsukos	1466 aps./min.

Pagrindinio tarpinio veleno apsukos	1466 aps./min.

Kuliamosios apsukos	
Viršutinis diapazonas	400–1000 aps./min.
Apatinis diapazonas	210–530 aps./min

Nuobirų sistemos greitis	880 aps./min.

Nuožulniosios kameros apatinio veleno greitis	
Fiksuotas greitis (jeigu įrengtas)	490 aps./min.
Keletas greičių (jeigu įrengta)	Pirma pavara: 480 aps./min. Antra pavara: 535 aps./min. Trečioji pavara: 590 aps./min. Ketvirta pavara: 665 aps./min. Penkta pavara: 735 aps./min.

Tiekimo akceleratoriaus apsukos	
Akceleratoriaus apsukos	430/780 aps./min.
Akceleratorius (papildomai užsakoma lėtinanti pavara)	310/770 aps./min.
Akceleratorius (didelės apsukos, didelis galingumas)	520/970 rpm

Iškrovimo kultuvo apsukos	995 aps./min.

Tarpinio veleno apsukos	
Dešinės pusės tarpinis velenas	520 aps./min.
Galinis dešinės pusės tarpinis velenas	520 aps./min.

Valymo ventiliatoriaus sukimosi dažnis	
Standartinės apsukos	620–1350 aps./min.
Speciali lėtinanti pavara	250–500 aps./min.

Keltuvo apsukos	
Išvalytų grūdų keltuvui,	415 aps./min.
Išvalytų grūdų pakrovimo sraigtas	450 aps./min.
Nuobirų keltuvas, apatinis sraigtas	490 aps./min.
Nuobirų keltuvas, viršutinis sraigtas	580 aps./min.
Valytuvo pavara	300 aps./min.
Transporterio sraigto	425 aps./min.

Iškrovimo sistemos apsukos (kuliamoji įjungta)	**S780, S785 ir S790**	**S780 HillMaster™, "S785 HillMaster™" ir "S790 HillMaster™"**
Iškrovimo sistemos tarpinis velenas	1005 aps./min.	
Iškrovimo sraigto pavarų dėžė, įėjimo velenas	460 aps./min.	465 aps./min.

Iškrovimo sistemos apsukos (kuliamoji įjungta)	**S780, S785 ir S790**	**S780 HillMaster™, "S785 HillMaster™" ir "S790 HillMaster™"**
Vertikalusis iškrovimo sraigtas	460 aps./min.	465 aps./min.
Išorinis iškrovimo sraigtas	460 aps./min.	465 aps./min.
Grūdų bunkerio horizontalūs sraigtai (priekinis ir galinis)	450 aps./min.	335 aps./min.

HILLMASTER yra Deere & Company prekių ženklas

Smulkintuvo apsukos	**Deluxe liekanos**	**Vidutinės liekanos**	**Premium liekanos**
Smulkintuvo / iškrovimo kultuvo tarpinis velenas	1880 aps./min.	2045 aps./min.	2045 aps./min.
Smulkintuvas (dviejų pavarų)	1505/2350 aps./min,	1400/2995 aps./min.	1400/2995 aps./min.
Atmušimo kultuvas	Netaikoma	Netaikoma	995 aps./min.

OUO6075,0004BBF-26-30MAY19

Techninės charakteristikos (S760 ir S770)

PASTABA: Specifikacijos ir konstrukcija gali būti keičiami be įspėjimo.

Variklis		
Markė	John Deere	
Modelis	6090HH006 (9,0 l "Tier 2" / II etapas) 6090HH029 (9,0 l "Final Tier 4" / V etapas)	
Tipas	Šešių cilindrų, In-Line, vožtuvai cilindro galvutėje (keturi vožtuvai), papildomai aušinamas oru dyzelino turb. įpurškimas	
	S760	**S770**
Nominali galia (2 pakopos / II etapo)	239 kW (320 AJ)	278 kW (373 AG)
Nominali galia ("Final Tier 4" / V etapas)	249 kW (334 AG)	292 kW (392 hp)
Nominalus greitis	2200 aps./min.	2200 aps./min.
Galios stiprinimas nominaliomis apsukomis	25 kW (34 AG)	25 kW (34 AG)
Pikinė galia (2 pakopos / II etapo)	272 kW (365 AG)	317 kW (425 AG)
Didžiausia galia ("Final Tier 4" / V etapas)	285 kW (382 AG)	335 kW (449 AG)
Pikinės galios apsukos (nominalios apsukos -200 aps./min.)	2000 aps./min.	
Darbinis tūris	9,0 l (549 in³)	
Cilindrų darbo tvarka	1-5-3-6-2-4	
Oro filtras	Sauso tipo su saugos elementu	

Elektros sistema	
Akumuliatoriaus įtampa	12 V
Akumuliatoriaus kontakto įžeminimas	Neigiamas
Generatorius ("Tier 2" / II etapas) Generatoriai ("Final Tier 4" / V etapas)	200 A

Transmisija	
Greičiai (mechaninio perjungimo mašinos)	Trys greičiai
Greičiai (mygtuku perjungiamos pavaros)	Trys greičiai
Greičiai (ProDrive™ mašinos)	Dviejų greičių automatinis perjungimas

"ProDrive" yra "Deere & Company" prekės ženklas

Stabdžiai	
Tipas (mechaninio perjungimo mašinos)	Hidraulinis valytuvas
Tipas (mygtuku perjungiamos pavaros)	Hidraulinis valytuvas
Tipas (ProDrive™ mašinos)	Daugialypiai hidro diskai

Akceleratorius	**S760 ir S770**	**S770 HillMaster™**
Sparnų skaičius	Standartas: 10 Kieti augalai: 8 Ryžiai: 5	Kieti augalai: 8

HILLMASTER yra Deere & Company prekių ženklas

Kuliamosios detalės	
Kūlimo blokai (TriStream™ rotorius)	Kukurūzai / smulkūs grūdai: 15
Kūlimo elementai (keičiamo srauto rotorius)	Kukurūzai / smulkūs grūdai: 15 Ryžių parinktis: 15 elementų ir 12 kūlimo menčių sutankintose vietose
Mentės (TriStream™ rotorius)	24
Mentės (keičiamo srauto rotorius)	20

"TriStream" yra "Deere & Company" prekės ženklas

Pobūgnis	
Pobūgnių skaičius	3
Pobūgnio juostų skaičius	Grūdai – priekis 25, vid./galas 25; kukurūzai 31

Kuliamoji	
Grotelių skaičius	4

Išleidimo angos grotelės	
Grotelių skaičius	3

Iškrovimo kultuvas	**S760 ir S770**	**S770 HillMaster™**
Sparnų skaičius	Standartas: 5 Kieti augalai: 8	Kieti augalai: 8

Grūdų bunkeris	
Našumo režimas	10 572 l (300 bu) ilgintuvai 10 572 l (300 bu) gaubtai
Vidutinis iškrovimo greitis, 116 l/sek. (3,3 bu/sek.) iškrovimo greitis	6977 l/min (198 bu/min)
Maksimalus iškrovimo greitis, 116 l/sek. (3,3 bu/sek.) iškrovimo greitis	7612 l/min (216 bu/min)

Posūkio spindulys	
Užpakalinių ratų tarpvėžės pločiai	3,35 m (10 ft 10 in)
Posūkio spindulys (ne varančiųjų tiltų)	8,02 m (26 ft 3 in)
Posūkio spindulys (varančiųjų tiltų)	7,73 m (25 ft 4 in)

Talpos	**S760**	**S770**
Degalų bakas	950 l (250 gal)	
Vandens karbamido tirpalo (DEF) bakas ("Final Tier 4" / V etapas)	52,2 l (13,8 gal)	
Aušinimo sistema su šildytuvu (Tier 2 / II etapas)	53 l (56 kvort.)	
Aušinimo sistema su šildytuvu (Final Tier 4 / V etapas)	53 l (56 kvort.)	
Variklio karteris su filtru (2 Tier / II etapas)	27,5 l (29 kvort.) [a]	
Variklio karteris su filtru (Final Tier 4 / V etapas)	27,5 l (29 kvort.) [a]	
Transmisija (mašinos su mechaninėmis ir mygtuku perjungiamomis pavaromis)	9,6 l (10 kvort.)	
Pagrindinės pavaros	8 l (8,5 kvort.) viengubų ratų konfigūracija 23,0 l (24,3 kvort.) dvigubų ratų konfigūracija	
Pagrindinės pavaros ("HillMaster™")	Netaikoma	7 l (7,4 kvort.)
Didelių apkrovų nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžė be aušintuvo	2,3 l (4,75 pint.)	
Didelių apkrovų nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžė su aušintuvu	3,5 l (7,4 pint.)	Netaikoma
Itin didelių apkrovų nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžė su aušintuvu	4,9 l (10,4 pint.)	
Kelių greičių nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžė su aušintuvu	Netaikoma	5,2 l (11 pint.)
Pagerinta atmušimo kultuvo pavarų dėžė (jeigu įrengta)	Netaikoma	0,2 l (6,75 oz)
Pirminio tarpinio veleno pavarų dėžė	1,9 l (2,04 kvort.)	
Krovimo sraigto pavarų dėžė	3,8 l (4 kvort.)	
Dviejų greičių kuliamosios pavarų dėžė	4,7 l (5 kvort.)	
Variklio pavarų dėžė su perdavimo mechanizmu (mechaniškai ir mygtuku perjungiamos pavaros)	21,3 l (22,5 kvort.)	
Variklio pavarų dėžė su perdavimo mechanizmu (ProDrive™ mašinos)	51 l (54 kvort.)	
Hidraulinis / hidrostatinis bakas	31 l (33 qt)	

[a] Itin svarbu palaikyti tinkamą variklio alyvos lygį. Visada atlikdami priežiūrą įsitikinkite, kad alyvos lygis ant lygio matuoklio yra reikiamoje vietoje.

Oro kompresorius (jei įrengtas)		
Rezervuaro dydis	60 l (16 gal)	
Didžiausias rezervuaro slėgis	827 kPa (8,27 bar) (120 psi)	
Oro kompresoriaus srautas	Mažas variklio greitis	250 l/min (8,8 ft³/min)

Oro kompresorius (jei įrengtas)		
	Didelės variklio apsukos	450 l/min (15,8 ft³/min)

OUO6075,0004B93-26-31MAY19

Techninės charakteristikos (S780, S785 ir S790)

PASTABA: Specifikacijos ir konstrukcija gali būti keičiami be įspėjimo.

Variklis		
Markė	John Deere	
Modelis	6135HH004 (13,5 l "Tier 2" / II etapas) 6135HH011 (13,5 l "Final Tier 4" / V etapas)	
Tipas	Šešių cilindrų, In-Line, vožtuvas cilindro galvutėje, papildomai aušinamas oru dyzelino turbininis įpurškimas	
	S780	**S785**
Nominali galia (2 pakopos / II etapo)	353 kW (473 AJ)	373 kW (500 AG)
Nominali galia ("Final Tier 4" / V etapas)	353 kW (473 AG)	373 kW (500 hp)
Nominalus greitis	2100 aps./min.	2100 aps./min.
Galios stiprinimas nominaliomis apsukomis	37 kW (50 AG)	37 kW (50 AG)
Pikinė galia (2 pakopos / II etapo)	402 kW (540 AG)	425 kW (570 AG)
Didžiausia galia ("Final Tier 4" / V etapas)	402 kW (540 AG)	425 kW (570 AG)
Pikinės galios apsukos (nominalios apsukos -200 aps./min.)	1900 aps./min.	
Darbinis tūris	13,5 l (824 in³)	
Cilindrų darbo tvarka	1-5-3-6-2-4	
Oro filtras	Sauso tipo su saugos elementu	
	S790	
Nominali galia (2 pakopos / II etapo)	405 kW (543 AG)	
Nominali galia ("Final Tier 4" / V etapas)	405 kW (543 AG)	
Nominalus greitis	2100 aps./min.	
Galios stiprinimas nominaliomis apsukomis (2 pakopos / II etapo)	23 kW (31 AG)	
Galios stiprinimas esant nominaliam greičiui ("Final Tier 4 " / V etapas)	37 kW (50 AG)	
Pikinė galia (2 pakopos / II etapo)	458 kW (614 AG)	
Didžiausia galia ("Final Tier 4" / V etapas)	460 kW (617 AG)	
Pikinės galios apsukos (nominalios apsukos -200 aps./min.)	1900 aps./min.	
Darbinis tūris	13,5 l (824 in³)	
Cilindrų darbo tvarka	1-5-3-6-2-4	
Oro filtras	Sauso tipo su saugos elementu	

Elektros sistema	
Akumuliatoriaus įtampa	12 V
Akumuliatoriaus kontakto įžeminimas	Neigiamas
Generatorius ("Tier 2" / II etapas) Generatoriai ("Final Tier 4" / V etapas)	200 A

Transmisija	
Greičiai	Dviejų greičių automatinis perjungimas

Stabdžiai	
Tipas	Daugialypiai hidro diskai

Akceleratorius	**S780, S785 ir S790**	**S780 HillMaster™, "S785 HillMaster™" ir "S790 HillMaster™"**
Sparnų skaičius	Standartas: 10 Kieti augalai: 8 Ryžiai: 5	Kieti augalai: 8

HILLMASTER yra Deere & Company prekių ženklas

Kuliamosios detalės	
Kūlimo blokai (TriStream™ rotorius)	Kukurūzai / smulkūs grūdai: 15
Kūlimo elementai (keičiamo srauto rotorius)	Kukurūzai / smulkūs grūdai: 15 Ryžių parinktis: 15 elementų ir 12 kūlimo menčių sutankintose vietose
Mentės (TriStream™ rotorius)	24
Mentės (keičiamo srauto rotorius)	20

"TriStream" yra "Deere & Company" prekės ženklas

Pobūgnis	
Pobūgnių skaičius	3
Pobūgnio juostų skaičius	Grūdai – priekis 25, vid./galas 25; kukurūzai 31

Kuliamoji	
Grotelių skaičius	4

Išleidimo angos grotelės	
Grotelių skaičius	1

Iškrovimo kultuvas	**S780, S785 ir S790**	**S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ ir S790 HillMaster™**
Sparnų skaičius	Standartas: 10 Kieti augalai: 8	Kieti augalai: 8

Grūdų bunkeris	**S780, S785 ir S790**
Našumo režimas	14 096 l (400 bu) ilgintuvai 14 096 l (400 bu) gaubtai
Vidutinis iškrovimo greitis, 134 l/sek. (3,8 bu/sek.) iškrovimo greitis	8035 l/min (228 bu/min)
Maksimalus iškrovimo greitis, 134 l/sek. (3,8 bu/sek.) iškrovimo greitis	8670 l/min (246 bu/min)

Grūdų bunkeris	**HillMaster™ mašinos**
Našumo režimas	10 572 l (300 bu) ilgintuvai 10 572 l (300 bu) gaubtai
Vidutinis iškrovimo greitis, 116 l/sek. (3,3 bu/sek.) iškrovimo greitis	6977 l/min (198 bu/min)
Maksimalus iškrovimo greitis, 116 l/sek. (3,3 bu/sek.) iškrovimo greitis	7612 l/min (216 bu/min)

Posūkio spindulys	
Užpakalinių ratų tarpvėžės pločiai	3,35 m (10 ft 10 in)
Posūkio spindulys (ne varančiųjų tiltų)	8,02 m (26 ft 3 in)
Posūkio spindulys (varančiųjų tiltų)	7,73 m (25 ft 4 in)

Talpos	
Degalų bakas	950 l (250 gal), papildomas 1250 l (330 gal), standartinis
Vandens karbamido tirpalo (DEF) bakas ("Final Tier 4" / V etapas)	52,2 l (13,8 gal)
Aušinimo sistema su šildytuvu (Tier 2 / II etapas)	61,2 l (65 kvort.)
Aušinimo sistema su šildytuvu (Final Tier 4 / V etapas)	85 l (90 kvort.)
Variklio karteris su filtru (2 Tier / II etapas)	39 l (41 kvort.) [a]
Variklio karteris su filtru (Final Tier 4 / V etapas)	43 l (45,5 kvort.) [a]
Pagrindinės pavaros	8 l (8,5 kvort.) viengubų ratų konfigūracija 23,0 l (24,3 kvort.) dvigubų ratų konfigūracija 7 l (7,4 kvort.) "HillMaster™" mašinos
Itin didelių apkrovų nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžė be aušintuvo	3,6 l (7,7 pint.)
Kelių greičių nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžė su aušintuvu (papildoma įranga)	5,2 l (11 pint.)
Pagerinta atmušimo kultuvo pavarų dėžė (jeigu įrengta)	0,2 l (6,75 oz)
Pirminio tarpinio veleno pavarų dėžė (fiksuoto greičio)	1,9 l (2,04 kvort.)

Talpos	
Krovimo sraigto pavarų dėžė	3,8 l (4 kvort.)
Dviejų greičių kuliamosios pavarų dėžė	4,7 l (5 kvort.)
Variklio pavarų dėžė su perdavimo mechanizmu	51 l (54 kvort.)
Hidraulinis / hidrostatinis bakas	47 l (50 qt)

[a] *Itin svarbu palaikyti tinkamą variklio alyvos lygį. Visada atlikdami priežiūrą įsitikinkite, kad alyvos lygis ant lygio matuoklio yra reikiamoje vietoje.*

Oro kompresorius (jei įrengtas)		
Rezervuaro dydis	60 l (16 gal)	
Didžiausias rezervuaro slėgis	827 kPa (8,27 bar) (120 psi)	
Oro kompresoriaus srautas	Mažas variklio greitis	250 l/min (8,8 ft³/min)
	Didelės variklio apsukos	450 l/min (15,8 ft³/min)

OUO6075,0004B94-26-31MAY19

Matmenys (S760 ir S770)

PASTABA: Matmenys yra apytikriai ir jie keičiami be įspėjimo.

Matmuo	S760 ir S770
A	9,81 m (32 ft 2 in) su 5,6 m (18 ft 6 in) standžiu iškrovimo sraigtu 11,03 m (36 ft 2 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) standžiu ir automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 11,71 m (38 ft 5 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) standžiu iškrovimo sraigtu 11,97 m (39 ft 3 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 12,45 m (40 ft 10 in) su 8,7 m (28 ft 6 in) standžiu iškrovimo sraigtu
B	9,14 m (30 ft 0 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) automatiškai užlenkiamu sraigtu 9,98 m (32 ft 9 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu sraigtu
C	8,54 m (28 ft 0 in)
D	4,79–4,87 m (15 ft 9 in – 16 ft 0 in) su 10 572 l (300 bu) dangčiais
E	4,49–4,71 m (14 ft 9 in – 15 ft 5 in) švarių grūdų krovimo sraigtas
F	4,18–4,26 m (13 ft 9 in – 14 ft 0 in) su 10 572 l (300 bu) ilginimo elementais
G	3,92–4,00 m (12 ft 10 in – 13 ft 1 in)
H	3,64–3,92 m (11 ft 11 in – 12 ft 10 in)
I	0,54—0,63 m (1 ft 9 in—2 ft 1 in)
J	3,53 m (11 ft 7 in)
K	6,53 m (21 ft 5 in) su 5,6 m (18 ft 6 in) standžiu iškrovimo sraigtu 7,66 m (25 ft 2 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) standžiu iškrovimo sraigtu 7,69 m (25 ft 3 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 8,97 m (29 ft 5 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) standžiu iškrovimo sraigtu 8,72 m (28 ft 7 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 9,42 m (30 ft 11 in) su 8,7 m (28 ft 6 in) standžiu iškrovimo sraigtu
L	4,63—4,91 m (nuo 15 ft 2 in—16 ft 1 in) su 5,6 m (18 ft 6 in) standžiu iškrovimo sraigtu 5,12—5,19 m (nuo 16 ft 10 in—17 ft 0 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) standžiu ir automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 5,38—5,45 m (nuo 17 ft 8 in—17 ft 11 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) standžiu iškrovimo sraigtu 5,32—5,38 m (nuo 17 ft 5 in—17 ft 8 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 5,49—5,56 m (nuo 18 ft 0 in—18 ft 3 in) su 8,7 m (28 ft 6 in) standžiu iškrovimo sraigtu
M	3,93—4,21 m (nuo 12 ft 11 in—13 ft 10 in) su 5,6 m (18 ft 6 in) standžiu iškrovimo sraigtu 4,42—4,49 m (nuo 14 ft 6 in—14 ft 9 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) standžiu ir automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 4,52—4,58 m (nuo 14 ft 10 in—15 ft 0 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) standžiu iškrovimo sraigtu 4,28—4,52 m (nuo 14 ft 0 in—14 ft 10 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 4,63—4,69 m (15 ft 2 in—15 ft 5 in) su 8,7 m (28 ft 6 in) iškrovimo sraigtu
N [a]	3,99—4,27 m (nuo 13 ft 1 in—14 ft 0 in) su 5,6 m (18 ft 6 in) standžiu iškrovimo sraigtu 4,49—4,55 m (nuo 14 ft 9 in—14 ft 11 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) standžiu ir automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 4,81—4,88 m (nuo 14 ft 9 in—16 ft 0 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) standžiu iškrovimo sraigtu 4,75—4,81 m (nuo 15 ft 7 in—15 ft 9 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 4,92—4,98 m (nuo 16 ft 2 in—16 ft 4 in) su 8,7 m (28 ft 6 in) standžiu iškrovimo sraigtu
O [b]	3,47–4,34 m (11 ft 5 in – 14 ft 3 in) galinės padangos
P [b]	3,49–5,36 m (11 ft 5 in – 17 ft 7 in) priekinės padangos

[a]Matmuo išmatuotas 1,22 m (4 ft) nuo grūdų išpylimo vietos. Jis atlieka iškrovimo sraigto funkciją sucentruojant virš grūdų priekabos.
[b]Dėl skirtingų padangų konfigūracijų, eilių tarpų, ašies konfigūracijų, ratų iškyšų, ašies padėčių ir ašių tipų mašinos plotis gali būti skirtingas. Lentelėje pateikti matavimai skirti mažiausiems ir didžiausiems pločiams. Išsamesnės pločio informacijos ieškokite, konsultuodamiesi su John Deere oficialiu atstovu.

OUO6075,00049D5-26-14JUN18

Matmenys (S770 HillMaster™)

PASTABA: Matmenys yra apytikriai ir jie keičiami be įspėjimo.

Matmuo	S770 HillMaster™
A	9,81 m (32 ft 2 in) su 5,6 m (18 ft 6 in) standžiu iškrovimo sraigtu 11,03 m (36 ft 2 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 11,97 m (39 ft 3 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu
B	9,14 m (30 ft 0 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) automatiškai užlenkiamu sraigtu 9,98 m (32 ft 9 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu sraigtu
C	8,54 m (28 ft 0 in)
D	4,81–4,89 m (15 ft 9 in – 16 ft 0 in) su 10 572 l (300 bu) dangčiais
E	4,52–4,59 m (14 ft 10 in – 15 ft 1 in) švarių grūdų krovimo sraigtas
F	4,21–4,28 m (13 ft 10 in – 14 ft 0 in) su 10 572 l (300 bu) ilginimo elementais
G	3,94–4,02 m (12 ft 11 in – 13 ft 2 in)
H	3,88–3,96 m (12 ft 9 in – 13 ft 0 in)
I	0,59—0,67 m (1 ft 11 in—2 ft 2 in)
J	3,53 m (11 ft 7 in)
K	6,53 m (21 ft 5 in) su 5,6 m (18 ft 6 in) standžiu iškrovimo sraigtu 7,69 m (25 ft 3 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 8,72 m (28 ft 7 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu
L	4,72—4,95 m (nuo 15 ft 6 in—16 ft 3 in) su 5,6 m (18 ft 6 in) standžiu iškrovimo sraigtu 5,00—5,23 m (nuo 16 ft 5 in—17 ft 2 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 5,19—5,42 m (nuo 17 ft 0 in—17 ft 9 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu
M	4,02—4,25 m (nuo 13 ft 2 in—13 ft 11 in) su 5,6 m (18 ft 6 in) standžiu iškrovimo sraigtu 4,30—4,53 m (nuo 14 ft 1 in—14 ft 10 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 4,33—4,56 m (nuo 14 ft 2 in—14 ft 11 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu
N [a]	4,08—4,31 m (nuo 13 ft 5 in—14 ft 2 in) su 5,6 m (18 ft 6 in) standžiu iškrovimo sraigtu 4,36—4,59 m (nuo 14 ft 4 in—15 ft 1 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 4,62—4,85 m (nuo 15 ft 2 in—15 ft 11 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu
O [b]	3,48–3,70 m (11 ft 5 in – 12 ft 2 in) galinės padangos
P [b]	3,48–3,78 m (11 ft 5 in – 12 ft 5 in) priekinės padangos

[a] Matmuo išmatuotas 1,22 m (4 ft) nuo grūdų išpylimo vietos. Jis atlieka iškrovimo sraigto funkciją sucentruojant virš grūdų priekabos.
[b] Dėl skirtingų padangų konfigūracijų, eilių tarpų, ašies konfigūracijų, ratų iškyšų, ašies padėčių ir ašių tipų mašinos plotis gali būti skirtingas. Lentelėje pateikti matavimai skirti mažiausiems ir didžiausiems pločiams. Išsamesnės pločio informacijos ieškokite, konsultuodamiesi su John Deere oficialiu atstovu.

OUO6075,00049D6-26-14JUN18

Matmenys (S780, S785 ir S790)

PASTABA: Matmenys yra apytikriai ir jie keičiami be įspėjimo.

Matmuo	S780, S785 ir S790
A	11,03 m (36 ft 2 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) standžiu ir automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 11,71 m (38 ft 5 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) standžiu iškrovimo sraigtu 11,97 m (39 ft 3 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 12,45 m (40 ft 10 in) su 8,7 m (28 ft 6 in) standžiu iškrovimo sraigtu
B	9,14 m (30 ft 0 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) automatiškai užlenkiamu sraigtu 9,98 m (32 ft 9 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu sraigtu
C	8,54 m (28 ft 0 in)
D	4,79–4,87 m (15 ft 9 in – 16 ft 0 in) su 14 096 l (400 bu) dangčiais
E	4,64–4,73 m (15 ft 3 in – 15 ft 6 in) švarių grūdų krovimo sraigtas
F	4,46–4,54 m (14 ft 8 in – 14 ft 11 in) su 14 096 l (400 bu) ilginimo elementais
G	3,92–4,00 m (12 ft 10 in – 13 ft 1 in)
H	3,64–3,92 m (11 ft 11 in – 12 ft 10 in)
I	0,54—0,63 m (1 ft 9 in—2 ft 1 in)
J	3,53 m (11 ft 7 in)
K	7,66 m (25 ft 2 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) standžiu iškrovimo sraigtu 7,69 m (25 ft 3 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 8,97 m (29 ft 5 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) standžiu iškrovimo sraigtu 8,72 m (28 ft 7 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 9,42 m (30 ft 11 in) su 8,7 m (28 ft 6 in) standžiu iškrovimo sraigtu
L	5,12—5,19 m (nuo 16 ft 10 in—17 ft 0 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) standžiu ir automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 5,38—5,45 m (nuo 17 ft 8 in—17 ft 11 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) standžiu iškrovimo sraigtu 5,32—5,38 m (nuo 17 ft 5 in—17 ft 8 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 5,49—5,56 m (nuo 18 ft 0 in—18 ft 3 in) su 8,7 m (28 ft 6 in) standžiu iškrovimo sraigtu
M	4,42—4,49 m (nuo 14 ft 6 in—14 ft 9 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) standžiu ir automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 4,52—4,58 m (nuo 14 ft 10 in—15 ft 0 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) standžiu iškrovimo sraigtu 4,24—4,52 m (nuo 13 ft 11 in—14 ft 10 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 4,63—4,69 m (nuo 15 ft 2 in—15 ft 5 in) su 8,7 m (28 ft 6 in) standžiu iškrovimo sraigtu
N [a]	4,49—4,55 m (nuo 14 ft 9 in—14 ft 11 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) standžiu ir automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 4,82—4,88 m (nuo 15 ft 10 in—16 ft 0 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) standžiu iškrovimo sraigtu 4,75—4,81 m (nuo 15 ft 7 in—15 ft 9 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 4,92—4,98 m (nuo 16 ft 2 in—16 ft 4 in) su 8,7 m (28 ft 6 in) standžiu iškrovimo sraigtu
O [b]	3,39–4,34 m (11 ft 1 in – 14 ft 3 in) galinės padangos
P [b]	3,49–5,36 m (11 ft 5 in – 17 ft 7 in) priekinės padangos

[a]Matmuo išmatuotas 1,22 m (4 ft) nuo grūdų išpylimo vietos. Jis atlieka iškrovimo sraigto funkciją sucentruojant virš grūdų priekabos.
[b]Dėl skirtingų padangų konfigūracijų, eilių tarpų, ašies konfigūracijų, ratų iškyšų, ašies padėčių ir ašių tipų mašinos plotis gali būti skirtingas. Lentelėje pateikti matavimai skirti mažiausiems ir didžiausiems pločiams. Išsamesnės pločio informacijos ieškokite, konsultuodamiesi su John Deere oficialiu atstovu.

OUO6075,00049D7-26-14JUN18

Matmenys (S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ ir S790 HillMaster™)

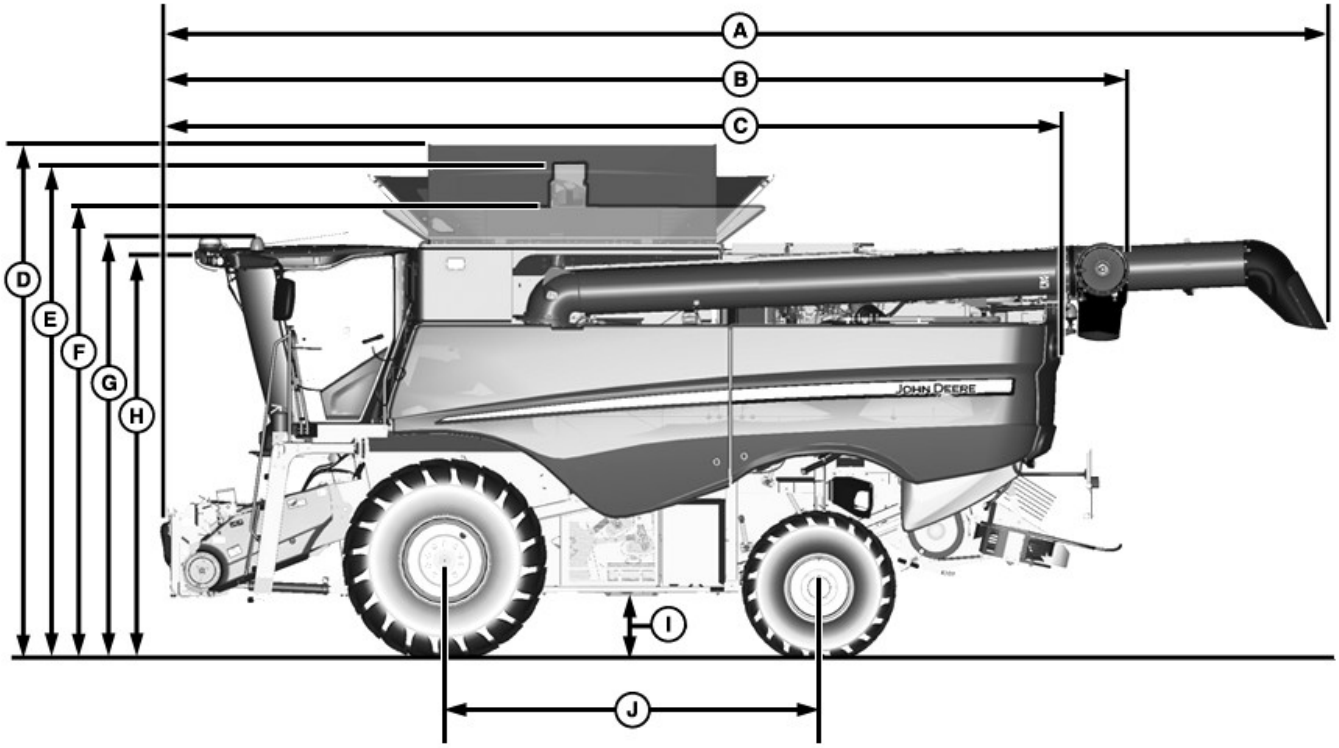
PASTABA: Matmenys yra apytikriai ir jie keičiami be įspėjimo.

Matmuo	S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ ir S790 HillMaster™
A	11,03 m (36 ft 2 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 11,97 m (39 ft 3 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu
B	9,14 m (30 ft 0 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) automatiškai užlenkiamu sraigtu 9,98 m (32 ft 9 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu sraigtu
C	8,54 m (28 ft 0 in)
D	4,79–4,82 m (15 ft 9 in – 15 ft 10 in) su 10 572 l (300 bu) dangčiais
E	4,53–4,65 m (14 ft 10 in – 15 ft 3 in) švarių grūdų krovimo sraigtas
F	4,18–4,22 m (13 ft 9 in – 13 ft 10 in) su 10 572 l (300 bu) ilginimo elementais
G	3,92–3,96 m (12 ft 10 in – 13 ft 0 in)
H	3,86–3,89 m (12 ft 8 in – 12 ft 9 in)
I	0,56—0,60 m (1 ft 10 in—2 ft 0 in)
J	3,53 m (11 ft 7 in)
K	7,69 m (25 ft 3 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 8,72 m (25 ft 7 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu
L	5,01—5,23 m (nuo 16 ft 5 in—17 ft 2 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 5,20—5,42 m (nuo 17 ft 1 in—17 ft 9 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu
M	4,31—4,53 m (nuo 14 ft 2 in—14 ft 10 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 4,34—4,56 m (nuo 14 ft 3 in—15 ft 0 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu
N [a]	4,49—4,50 m (nuo 14 ft 8 in—14 ft 9 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 4,75 m (15 ft 7 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu
O [b]	3,48–3,68 m (11 ft 5 in – 12 ft 1 in) galinės padangos
P [b]	3,47–3,80 m (11 ft 5 in – 12 ft 6 in) priekinės padangos

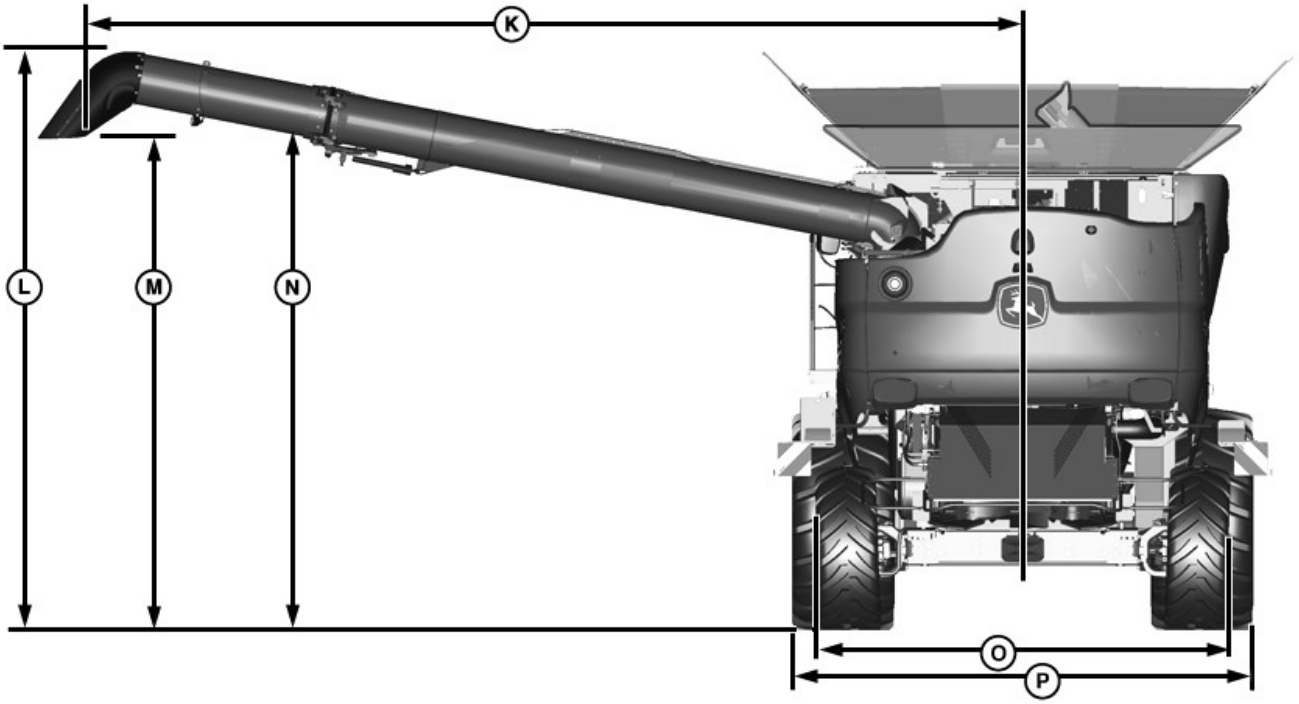
[a]Matmuo išmatuotas 1,22 m (4 ft) nuo grūdų išpylimo vietos. Jis atlieka iškrovimo sraigto funkciją sucentruojant virš grūdų priekabos.
[b]Dėl skirtingų padangų konfigūracijų, eilių tarpų, ašies konfigūracijų, ratų iškyšų, ašies padėčių ir ašių tipų mašinos plotis gali būti skirtingas. Lentelėje pateikti matavimai skirti mažiausiems ir didžiausiems pločiams. Išsamesnės pločio informacijos ieškokite, konsultuodamiesi su John Deere oficialiu atstovu.

OUO6075,00049D8-26-14JUN18

Matmenų orientyrai



H107111—UN—28FEB13



H107112—UN—28FEB13
OUO6075,00049AB-26-30MAY18

Viso korpuso vibracija

Pagreičio, veikiančio visą korpusą, svorinis kvadratinis vidurkis yra ribose nuo 0,51 iki 0,73 m/s ^{2} (pamatuota tipine mašina atliekant tipines operacijas ir analizuota pagal ISO 2631). Atliekant tas pačias operacijas, rankų vibracijos svorinis kvadratinis vidurkis buvo mažesnis nei 2,5 m/s ^{2} (analizuota pagal ISO 5349). Šios pagreičio reikšmės priklauso nuo dirvos grublėtumo, kombaino darbo greičio, operatoriaus patirties, svorio ir vairavimo įpročių.

OUO6075,0000AA6-26-17NOV10

Garso lygis

Garso lygis operatoriaus kabinoje svyruoja nuo 72,8 iki 77,0 dB (A), matuojant keliose tipinėse mašinose pagal ISO 4254-7:2017. Garso lygis priklauso nuo variklio greičio ir apkrovos, funkcijų nustatymų, lauko ir javų sąlygų bei naudojamos pjaunamosios tipo.

OUO6075,0004BAB-26-16MAY19

Saugumo taisyklės instaliuojant elektros ir elektroninius prietaisus ir/arba mazgus

Mašinoje sumontuoti elektroniniai elementai, kurių veiklai gali daryti poveikį kitų įtaisų elektromagnetinė spinduliuotė. Norėdami išvengti šios įtakos, laikykitės toliau pateiktų saugos taisyklių:

Jei mašinoje vėliau buvo įrengti elektriniai arba elektroniniai prietaisai ir prijungti prie kompiuterinės sistemos, naudotojas turi pats patikrinti, ar įrengimas nedaro poveikio elektronikos arba kitoms sistemos detalėms. Tai ypač taikoma tokiems įrenginiams, kaip:

- ploto skaitikliui
- asmeniniam kompiuteriui
- GPS (visuotinė padėties nustatymo sistema) imtuvui

Atkreipkite dėmesį į tai, kad vėliau įrengti elektriniai/elektroniniai prietaisai turi atitikti EMC 89/336/EEB direktyvą ir turėti atžymą CE.

Jei mobiliojo ryšio sistemos (pvz. radijo ryšys, telefonas) įmontuojamos vėliau, jos turi atitikti toliau nurodytus papildomus reikalavimus:

- Įrengti galima tik valstybinius nuostatus atitinkančius prietaisus su patvirtinimu (pvz. BZT patvirtinimu Vokietijoje);
- Prietaisas turi būti įmontuotas taip, kad būtų saugu juo naudotis.
- Nešiojamus arba mobiliuosius prietaisus transporto priemonėje galima naudoti tik tada, kai jie prijungti prie pritvirtintos lauko antenos;
- Siųstuvai turi būti įmontuoti atskirai nuo mašinos elektronikos;
- Antena turi būti profesionaliai sumontuota ir tinkamai įžeminta sujungiant su traktoriaus korpusu.

Laidai, instaliacija ir didžiausia leistina srovė turi būti nurodyta mašinos gamintojo instrukcijose.

OUO6075,0000AA8-26-17NOV10

ES atitikties deklaracija

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Žemiau pasirašęs asmuo patvirtina, kad:

Mašinos tipas: S700

Modelis (-iai): S760, S770, S780, S785, S790, S770 HillMaster™, "S780 HillMaster™", "S785 HillMaster™" ir "S790 HillMaster™"

atitinka visas toliau išvardytų direktyvų taikytinas nuostatas ir svarbiausius reikalavimus.

HILLMASTER yra Deere & Company prekių ženklas

DIREKTYVA	NUMERIS	SERTIFIKAVIMO BŪDAS
Mašinų direktyva	2006/42/EB	Sertifikuojama savarankiškai
Elektromagnetinio suderinamumo direktyva (EMC)	2014/30/ES	Sertifikuojama savarankiškai

Gaminys atitinka toliau išvardytus EMC standartus ir (arba) kitus norminius dokumentus.

ISO 14982:1998
CISPR 12
JDQ 203:2013

Europos Bendrijoje parengti techninių dokumentų bylą įgalioto asmens vardas, pavardė ir adresas:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Vokietija

Ši atitikties deklaracija teikiama visiška gamintojo atsakomybe.

Deklaravimo vieta: Zweibruecken, Germany

Deklaravimo data: 2018 m. kovo 3 d.

Gamykla: John Deere GmbH & Co. KG John Deere Werk Zweibrücken

Vardas, pavardė: Dr. inž. Martin Büermann

Pareigos: Kombainų techninio skyriaus vadovas - 2 regionas

CE

DXCE01—UN—28APR09
OUO6075,00049DC-26-14JUN18

Eurazijos ekonominė sąjunga

EAC

TS1738—UN—26APR16

EAC ženklinimas

Ši informacija taikoma tik gaminiams, turintiems Eurazijos ekonominės sąjungos šalių narių EAC atitikties ženklą.

Gamintojas:
Deere & Company, Moline, Ilinojus, JAV.

Eurazijos ekonominės sąjungos įgalioto atstovo vardas ir pavardė:
Ribotos atsakomybės bendrovė
“John Deere Rus”

Įgalioto atstovo adresas:
142050, Rusija, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye “Warehouse 104”, Building 2

Dėl techninės pagalbos kreipkitės į pardavėją.

Pagaminimo data nurodoma gaminio ženklinimu ant arba šalia gamyklinio numerio lentelės.

DX,EAC-26-27APR16

Numatomas mašinos eksploatavimo laikas

Ši mašina sukonstruota ir pagaminta ilgam produktyviam darbui, tačiau faktiškai pasiekiamas eksploatavimo laikas priklauso nuo visos eilės veiksnių, nuo darbo sąlygų sudėtingumo bei nuo tinkamos rekomenduojamos priežiūros vykdymo. (Žiūrėti šios instrukcijos tech. priežiūros skyrių.)

Periodiškai tikrinkite ir apžiūrėkite mašiną kartu su John Deere įgaliotu atstovu. Apžiūros metu galite gauti rekomendacijų, kaip vykdyti tech. priežiūrą, komponentų remontą, pilną modernizavimą ar pakeitimą, arba kaip eksploatavimo pabaigoje mašiną išimti iš eksploatacijos. (Žr. atskirą šios instrukcijos eksploatavimo nutraukimo skyrių, kuriame pateikiama informacija apie mašinos komponentų utilizavimą ir perdirbimą.)

Nereikėtų mašinos eksploatuoti, jei trūksta su sauga susijusių komponentų, arba jei reikia tech. priežiūros. Visus trūkstamus ar sugadintus komponentus, įskaitant ir saugos ženklus, prieš eksploatavimą reikėtų suremontuoti arba pakeisti.

DX,MACH,DESIGN,LIFE-26-14SEP15

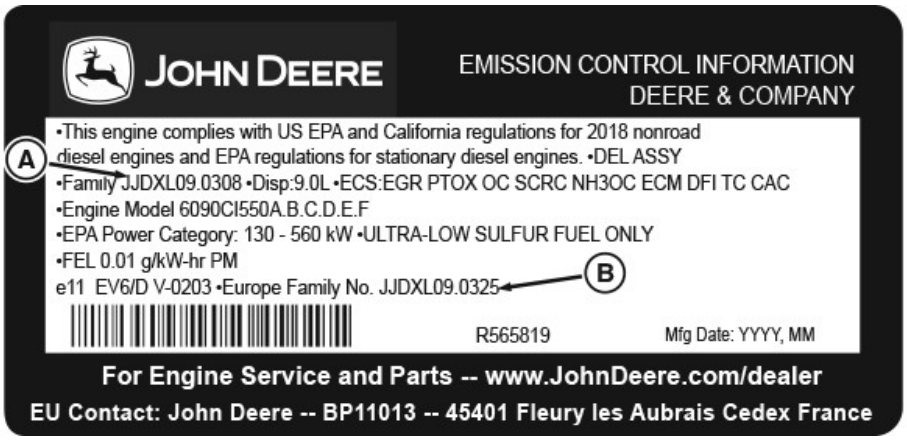
Fluorintos šiltnamio efektą sukeliančios dujos

Oro kondicionavimo sistemoje yra fluorintų šiltnamio efektą sukeliančių dujų (F-dujų)	
F dujų tipas:	R-134a
F-dujų masė (kg):	2,7
CO_2 ekvivalentas (metrinėmis tonomis):	3,86
Pasaulinio atšilimo potencialas (GWP):	1430

PASTABA: Kabinos šaldytuvas (jei įrengtas) turi apie 0,040 kg šaldymo medžiagos.

OUO6075,00045E8-26-21FEB17

Anglies dioksido išmetimas (CO_2)



RG29997—UN—27FEB18

Variklio išmetamųjų dujų etiketė

A—Grupė

PASTABA: Jei jūsų variklio išmetamųjų dujų etiketės sąrašuose yra grupės numeris (A) ir Europos grupės numeris (B), naudodamiesi lentele nurodykite Europos grupės numerį.

B—Europos grupė

PASTABA: Pirmoji grupės numerio raidė nėra naudojama grupės identifikavimui lentelėje.

Kad identifikuotumėte anglies dioksido (CO_2) išskyrimą, uždėkite variklio išmetamųjų dujų etiketę. Raskite atitinkamą grupę ant išmetamų dujų etiketės ir žr. lentelę.

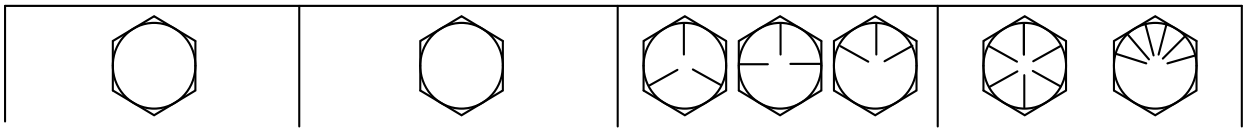
Emisijų etikečių grupė	CO_2 rezultatas
_JDXL02,9323	952 g/kW-hr
_JDXL02,9327	784 g/kW-hr
_JDXL06,8324	720 g/kW-hr
_JDXL06,8328	683 g/kW-hr
_JDXL06,8336	701 g/kW-hr
_JDXL09,0319	646 g/kW-hr
_JDXL09,0325	695 g/kW-hr
_JDXL09,0329	657 g/kW-hr

Emisijų etikečių grupė	CO_2 rezultatas
_JDXL13,5326	684 g/kW-hr

Šis CO_2 išmatavimas, gautas kaip rezultatas laboratorijos sąlygomis atlikus variklių tipo (variklių grupės) (pirminio) tipiško variklio nustatytą bandymų ciklą ir neturi būti suprantamas ar išreiškiamas, kaip konkretaus variklio darbinių charakteristikų garantija.

DX,EMISSIONS,CO2-26-30APR19

Standartinio colinio varžto ir sraigto sukimo momento reikšmės



TS1671—UN—01MAY03

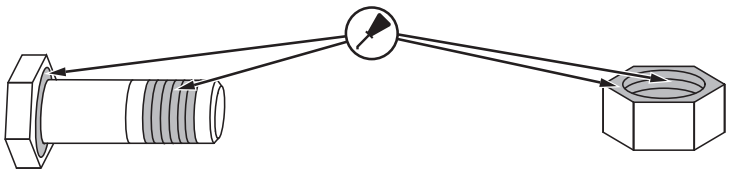
Varžtas ar varžto dydis	1 SAE klasė[a]				2 SAE klasė[b]				5. 5.1 arba 5.2 SAE klasė				8 ar 8.2 SAE klasė			
	Šešiakampė galvutė[c]		Jungės galvutė[d]		Šešiakampė galvutė[c]		Jungės galvutė[d]		Šešiakampė galvutė[c]		Jungės galvutė[d]		Šešiakampė galvutė[c]		Jungės galvutė[d]	
	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in
1/4	3,1	27,3	3,2	28,4	5,1	45,5	5,3	47,3	7,9	70,2	8,3	73,1	11,2	99,2	11,6	103
													Nm	lb·ft	Nm	lb·ft
5/16	6,1	54,1	6,5	57,7	10,2	90,2	10,9	96,2	15,7	139	16,8	149	22,2	16,4	23,7	17,5
									Nm	lb·ft	Nm	lb·ft				
3/8	10,5	93,6	11,5	102	17,6	156	19,2	170	27,3	20,1	29,7	21,9	38,5	28,4	41,9	30,9
					Nm	lb·ft	Nm	lb·ft								
7/16	16,7	148	18,4	163	27,8	20,5	30,6	22,6	43	31,7	47,3	34,9	60,6	44,7	66,8	49,3
	Nm	lb·ft	Nm	lb·ft												
1/2	25,9	19,1	28,2	20,8	43,1	31,8	47	34,7	66,6	49,1	72,8	53,7	94	69,3	103	75,8
9/16	36,7	27,1	40,5	29,9	61,1	45,1	67,5	49,8	94,6	69,8	104	77	134	98,5	148	109
5/8	51	37,6	55,9	41,2	85	62,7	93,1	68,7	131	96,9	144	106	186	137	203	150
3/4	89,5	66	98	72,3	149	110	164	121	230	170	252	186	325	240	357	263
7/8	144	106	157	116	144	106	157	116	370	273	405	299	522	385	572	422
1	216	159	236	174	216	159	236	174	556	410	609	449	785	579	860	634
1-1/8	305	225	335	247	305	225	335	247	685	505	751	554	1110	819	1218	898
1-1/4	427	315	469	346	427	315	469	346	957	706	1051	775	1552	1145	1703	1256
1-3/8	564	416	618	456	564	416	618	456	1264	932	1386	1022	2050	1512	2248	1658
1-1/2	743	548	815	601	743	548	815	601	1665	1228	1826	1347	2699	1991	2962	2185

Išvardintos nominalios sukimo momento reikšmės, skirtos bendram naudojimui tik su 20 % tariamu priveržimo veržliarakčio tikslumu, pvz., priveržimo rankinio dinamometrinio rakto.
NENAUDOKITE šių reikšmių, jei konkrečiam pritaikymui nurodyta kitokia sukimo momento reikšmė ar kitokia priveržimo procedūra.
Kontrveržlių, nerūdijančio plieno tvirtinimo detalių, ar veržlių ant U-formos varžtų ieškokite konkrečiam pritaikymui skirtose priveržimo instrukcijose.

Tvirtinimo detales pakeiskite tokiomis pačiomis arba geresnės rūšies detalėmis. Jei naudojamos geresnės kokybės klasės tvirtinimo detalės, jas reikia priveržti iki originalaus tvirtumo.

- Užtikrinkite, kad būtų švarūs tvirtinimo detalių sriegiai.
- Užtepkite ploną Hy-Gard™ sluoksnį arba panašią alyvą po galvute ir ant tvirtinimo detalių sriegių, kaip parodyta pateiktame paveikslėlyje.
- Būkite atsargūs su alyvos kiekiu, kad sumažintumėte hidraulinės blokuotės galimybę aklinose angose dėl per didelio alyvos kiekio.
- Tinkamai pradėkite srieginį sukibimą.

Varžtas ar varžto dydis	1 SAE klasė[a]		2 SAE klasė[b]		5. 5.1 arba 5.2 SAE klasė		8 ar 8.2 SAE klasė	
	Šešiakampė galvutė[c]	Jungės galvutė[d]	Šešiakampė galvutė[c]	Jungės galvutė[d]	Šešiakampė galvutė[c]	Jungės galvutė[d]	Šešiakampė galvutė[c]	Jungės galvutė[d]

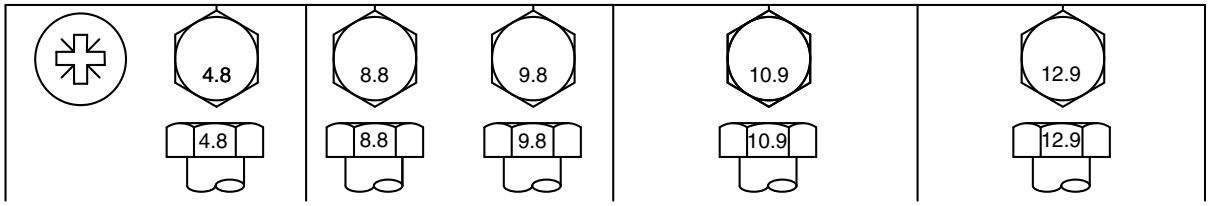


TS1741—UN—22MAY18

[a]1 klasė taikoma varžtams su šešiakampia galvute virš 6 col. (152 mm) ilgio, ir visų kitų tipų varžtams bei bet kokio ilgio varžtams.
[b]2 klasė taikoma varžtams su šešiakampia galvute (ne šešiabriauniams varžtams) iki 6 col. (152 mm) ilgio.
[c]Šešiabriaunės galvutės atramos reikšmės yra galiojančios ISO 4014 ir ISO 4017 šešiakampėms galvutėms, ISO 4162 varžtams su šešiabriaune lizdine galvute bei ISO 4032 šešiabriaunėms veržlėms.
[d]Šešiabriaunių briaunuotų atramų reikšmės tinka ASME B18.2.3.9M, ISO 4161 ar EN 1665 šešiabriauniams flanšiniams gaminiams.

DX,TORQ1-26-30MAY18

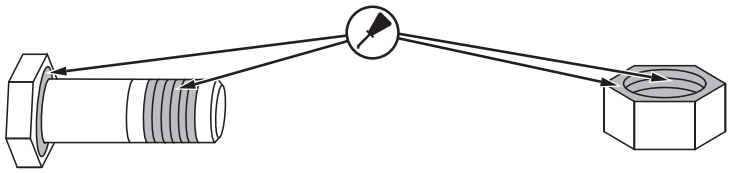
Metrinių varžtų ir sraigtų sukimo momento reikšmės



TS1742—UN—31MAY18

Varžtas ar varžto dydis	4.8 klasė				8.8 ar 9.8 klasė				Klasė 10.9				12.9 klasė			
	Šešiakampė galvutė[a]		Jungės galvutė[b]		Šešiakampė galvutė[a]		Jungės galvutė[b]		Šešiakampė galvutė[a]		Jungės galvutė[b]		Šešiakampė galvutė[a]		Jungės galvutė[b]	
	Nm	**lb·in**	**Nm**	**lb·in**	**Nm**	**lb·in**	**Nm**	**lb·in**	**Nm**	**lb·in**	**Nm**	**lb·in**	**Nm**	**lb·in**	**Nm**	**lb·in**
M6	3,6	31,9	3,9	34,5	6,7	59,3	7,3	64,6	9,8	86,7	10,8	95,6	11,5	102	12,6	112
									Nm	**lb·ft**	**Nm**	**lb·ft**	**Nm**	**lb·ft**	**Nm**	**lb·ft**
M8	8,6	76,1	9,4	83,2	16,2	143	17,6	156	23,8	17,6	25,9	19,1	27,8	20,5	30,3	22,3
			Nm	**lb·ft**	**Nm**	**lb·ft**	**Nm**	**lb·ft**								
M10	16,9	150	18,4	13,6	31,9	23,5	34,7	25,6	46,8	34,5	51	37,6	55	40,6	60	44,3
	Nm	**lb·ft**														
M12	—	—	—	—	55	40,6	61	45	81	59,7	89	65,6	95	70,1	105	77,4
M14	—	—	—	—	87	64,2	96	70,8	128	94,4	141	104	150	111	165	122
M16	—	—	—	—	135	99,6	149	110	198	146	219	162	232	171	257	190
M18	—	—	—	—	193	142	214	158	275	203	304	224	322	245	356	263
M20	—	—	—	—	272	201	301	222	387	285	428	316	453	334	501	370
M22	—	—	—	—	365	263	405	299	520	384	576	425	608	448	674	497
M24	—	—	—	—	468	345	518	382	666	491	738	544	780	575	864	637
M27	—	—	—	—	683	504	758	559	973	718	1080	797	1139	840	1263	932
M30	—	—	—	—	932	687	1029	759	1327	979	1466	1081	1553	1145	1715	1265
M33	—	—	—	—	1258	928	1398	1031	1788	1319	1986	1465	2092	1543	2324	1714
M36	—	—	—	—	1617	1193	1789	1319	2303	1699	2548	1879	2695	1988	2982	2199

Išvardintos nominalios sukimo momento reikšmės, skirtos bendram naudojimui tik su 20 % tariamu priveržimo veržliarakčio tikslumu, pvz., priveržimo rankinio dinamometrinio rakto. NENAUDOKITE šių reikšmių, jei konkrečiam pritaikymui nurodyta kitokia sukimo momento reikšmė ar kitokia priveržimo procedūra. Kontrveržlių, nerūdijančio plieno tvirtinimo detalių, ar veržlių ant U-formos varžtų ieškokite konkrečiam pritaikymui skirtose priveržimo instrukcijose.	Tvirtinimo detales pakeiskite tokiomis pačiomis arba geresnės rūšies detalėmis. Jei naudojamos geresnės kokybės klasės tvirtinimo detalės, jas reikia priveržti iki originalaus tvirtumo.
• Užtikrinkite, kad būtų švarūs tvirtinimo detalių sriegiai.	

Varžtas ar varžto dydis	4.8 klasė		8.8 ar 9.8 klasė		Klasė 10.9		12.9 klasė	
	Šešiakampė galvutė[a]	**Jungės galvutė[b]**	**Šešiakampė galvutė[a]**	**Jungės galvutė[b]**	**Šešiakampė galvutė[a]**	**Jungės galvutė[b]**	**Šešiakampė galvutė[a]**	**Jungės galvutė[b]**
• Užtepkite ploną Hy-Gard™ sluoksnį arba panašią alyvą po galvute ir ant tvirtinimo detalių sriegių, kaip parodyta pateiktame paveikslėlyje. • Būkite atsargūs su alyvos kiekiu, kad sumažintumėte hidraulinės blokuotės galimybę aklinose angose dėl per didelio alyvos kiekio. • Tinkamai pradėkite srieginį sukibimą.								
 TS1741—UN—22MAY18								

[a]Šešiabriaunės galvutės atramos reikšmės yra galiojančios ISO 4014 ir ISO 4017 šešiakampėms galvutėms, ISO 4162 varžtams su šešiabriaune lizdine galvute bei ISO 4032 šešiabriaunėms veržlėms.
[b]Šešiabriaunių briaunuotų atramų reikšmės tinka ASME B18.2.3.9M, ISO 4161 ar EN 1665 šešiabriauniams flanšiniams gaminiams.

DX,TORQ2-26-30MAY18

Federalinės ryšių komisijos pranešimai vartotojui

4G LTE modulinės telematikos sietuvas ir palydovinio ryšio modulis

Šie prietaisai atitinka federalinės ryšių komisijos (FCC) Taisyklių 15 dalies nuostatas. Eksploatavimas priklauso nuo tokių dviejų sąlygų, kaip: (1) kad prietaisai nekels žalingų trikdžių ir (2) šie prietaisai turi priimti bet kokius įeinančius trikdžius, net jeigu tokie trikdžiai ir nulemia nepageidautiną veikimą.

Prietaisai turi būti naudojami tokie, kokie gauti iš "John Deere Ag Management Solutions". Jeigu prietaisai buvo bet kaip pakeisti ar modifikuoti negavus aiškaus raštiško "John Deere Ag Management Solutions" leidimo, vartotojas gali netekti teisės šių prietaisų naudoti.

Ši įranga buvo patikrinta, ir buvo pripažinta, kad ji atitinka ribas, taikomas B klasės skaitmeniniam prietaisui pagal FCC taisyklių 15 dalį. Šios ribos skirtos tinkamai apsaugoti nuo žalingų trikdžių, kai įranga naudojama buityje. Ši įranga generuoja, naudoja ir gali spinduliuoti radijo dažnio energiją, be to, jeigu ji nėra įrengta ir naudojama pagal instrukcijas, gali trikdyti radijo ryšius. Nėra garantijų, kad kiekvienu konkrečiu atveju trikdžių nebus. Jeigu įranga trikdo radijo arba televizijos imtuvų veiklą (tai galima nustatyti išjungus ir vėl įjungus įrangą), vartotojui rekomenduojama bandyti pašalinti trikdžius vienu ar keliais toliau išvardytais būdais.

- Pasukite arba į kitą vietą perkelkite imtuvo anteną.
- Įrangą ir imtuvą pastatykite atokiau vienas nuo kito.
- Įrangą ir imtuvą įjunkite į skirtingų elektros tinklo grandinių lizdus.
- Kreipkitės pagalbos į pardavėją arba kvalifikuotą radijo ar televizijos techniką.

AE77568,0000189-26-23FEB16

Federalinės ryšių komisijos pranešimai vartotojui

Eterneto komutatorius

Šis prietaisas atitinka federalinės ryšių komisijos (FCC) taisyklių 15 dalies nuostatas. Eksploatavimas priklauso nuo tokių dviejų sąlygų, kaip: (1) prietaisas turi nekelti žalingų trikdžių ir (2) prietaisas turi priimti bet kokius gaunamus trikdžius, įskaitant tokius trukdžius, kurie gali turėti nepageidaujamos įtakos darbui

Ši įranga buvo patikrinta ir buvo pripažinta, kad ji atitinka ribas, taikomas A klasės skaitmeniniam prietaisui pagal FCC taisyklių 15 dalį. Šios ribos yra skirtos tinkamai apsaugoti nuo žalingų trikdžių, kai įranga yra naudojama komercinėje aplinkoje. Ši įranga generuoja, naudoja ir gali spinduliuoti radijo dažnio energiją, be to, jeigu ji nėra įrengta ir naudojama pagal instrukciją, gali trikdyti radijo ryšius. Darbas su šia įranga gyvenamajame rajone gali kelti žalingus trikdžius, kuriuos vartotojas turės pašalinti savo sąskaita.

Prietaisai turi būti naudojami tokie, kokie gauti iš "John Deere Ag Management Solutions". Jeigu prietaisai buvo bet kaip pakeisti ar modifikuoti negavus aiškaus raštiško "John Deere Ag Management Solutions" leidimo, vartotojas gali netekti teisės šių prietaisų naudoti.

AE77568,0000367-26-07JUN17

Trečiųjų šalių programinės įrangos pranešimai ir licencijos

Kai kurių Programinės įrangos dalių autorių teisės gali priklausyti kitoms trečiosioms šalims ("Trečiųjų šalių programinė įranga"), tokia programinė įranga naudojama ir platinama pagal licenciją. Trečiųjų šalių pranešimuose pateikiami trečiųjų šalių programinės įrangos pripažinimo pareiškimai, pranešimai ir licencijos. Trečiųjų šalių programinė įranga licencijuojama pagal taikytiną Trečiųjų šalių programinės įrangos licenciją, nepaisant jokių jai prieštaraujančių taikomos programinės įrangos galutinio naudotojo licencinės sutarties nuostatų. Trečiųjų šalių programinėje įrangoje yra autorių teisėmis saugoma programinė įranga, licencijuojama pagal GPL (LGPL) arba kitų laisvo kopijavimo licencijų sąlygas. Šių licencijų kopijos įtraukiamos į trečiųjų šalių pranešimus.

Trečiųjų šalių pranešimai pasiekiami naudojant funkciją "Tarp mobiliojo tinklo ir mašinos". Prijungę mobilųjį prietaisą įjunkite prietaiso interneto naršyklę ir pereikite adresu:

192.168.69.1/ossd

Visą atitinkamą pirminį tekstą galite iš mūsų gauti per trejus metus nuo paskutinės Programinės įrangos išsiuntimo datos, išsiųsdami prašymą adresu:

"Deere" atvirojo kodo atitikties grupė
P.O. Box 1202
Moline, IL 61266-1202 JAV

Prašymo laiške nurodykite "source for John Deere MTG 4G LTE" ir programinės įrangos versijos numerį. Šis pasiūlymas taikomas visiems šios informacijos gavėjams.

AE77568,0000350-26-25MAY17

Kanados pramonės ministerijos pranešimai vartotojui

John Deere JDLink™

This device complies with Industry Canada licence exempt RSS standard(s). Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause interference, and (2) this device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

Modular Telematics Gateway 4G LTE and Satellite Module

Under Industry Canada regulations, this radio transmitter may only operate using an antenna of a type and maximum (or lesser) gain approved for the transmitter by Industry Canada. To reduce potential radio interference to other users, the antenna type and its gain should be so chosen that the equivalent isotropically radiated power (e.i.r.p.) is not more than that necessary for successful communication.

These radio transmitters (Modular Telematics Gateway 4G LTE IC: 11137A-MA4G and Satellite Module IC: 4650A-Q9612) have been approved by Industry Canada to operate with the antenna types listed below with the maximum permissible gain and required antenna impedance for each antenna type indicated. Antenna types not included in this list, having a gain greater than the maximum gain indicated for that type, are strictly prohibited for use with these devices.

PFA10877, PFA10878, PFA10879, PFA10880, PFA10881, PFA10882, PFA10883 (MTG 4G LTE High Performance Antenna)

PFA10889, PFA10890, PFA10891, PFA10896, PFA11136 (MTG 4G LTE Low Profile Antenna)

GPS / GSM / Wireless Antenna: Omnidirectional
- GPS L1: 1575 ± 2 MHz Frequency
- GLONASS: 1597.551—1605.886 MHz Frequency
- GSM 850: 824—894 MHz Frequency
- GSM 900: 880—960 MHz Frequency
- GSM 1700: 1710—1755, 2110—2170 MHz Frequency
- GSM 1800: 1710—1880 MHz Frequency
- GSM 1900: 1850—1990 MHz Frequency
- 50 Ω Required Impedance
- 26 ± 2 dB GPS L1 Maximum Permissible Gain
- Wireless 2.4: 2401—2495 MHz Frequency
- Wireless 5: 4910—5825 MHz Frequency
- IEEE802.11a/b/g/n Compliant
- Bluetooth®: 2402—2480 MHz Frequency

PF81427

Satellite Antenna
- 1616—1625.5 MHz Frequency
- 50 Ω Required Impedance
- 0 dBi Maximum Permissible Gain

RF Exposure Guidance

This equipment complies with FCC and Industry Canada radiation exposure limits set forth for an uncontrolled environment. This equipment should be installed and operated with a minimum distance of 20 cm (8 in) between the radiator and persons. This transmitter must not be co-located or operating in conjunction with any other antenna or transmitter, except in accordance with FCC and Industry Canada multi-transmitter product procedures.

PC24260—UN—07JUN17

John Deere JDLink™

Le présent appareil est conforme aux CNR d'Industrie Canada applicables aux appareils radio exempts de licence. L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes : (1) l'appareil ne doit pas produire de brouillage, et (2) l'utilisateur de l'appareil doit accepter tout brouillage radioélectrique subi, même si le brouillage est susceptible d'en compromettre le fonctionnement.

Modular Telematics Gateway 4G LTE and Satellite Module

Conformément à la réglementation d'Industrie Canada, le présent émetteur radio peut fonctionner avec une antenne d'un type et d'un gain maximal (ou inférieur) approuvé pour l'émetteur par Industrie Canada. Dans le but de réduire les risques de brouillage radioélectrique à l'intention des autres utilisateurs, il faut choisir le type d'antenne et son gain de sorte que la puissance isotrope rayonnée équivalente (p.i.r.e.) ne dépasse pas l'intensité nécessaire à l'établissement d'une communication satisfaisante.

Le présent émetteur radio (Modular Telematics Gateway 4G LTE IC: 11137A-MA4G and Satellite Module IC: 4650A-Q9612) a été approuvé par Industrie Canada pour fonctionner avec les types d'antenne énumérés ci-dessous et ayant un gain admissible maximal et l'impédance requise pour chaque type d'antenne. Les types d'antenne non inclus dans cette liste, ou dont le gain est supérieur au gain maximal indiqué, sont strictement interdits pour l'exploitation de l'émetteur.

PFA10877, PFA10878, PFA10879, PFA10880, PFA10881, PFA10882, PFA10883 (MTG 4G LTE High Performance Antenna)

PFA10889, PFA10890, PFA10891, PFA10896 PFA11136 (MTG 4G LTE Low Profile Antenna)

GPS/GSM/WLAN Antenna: Omnidirectional
- GPS L1: 1575 ± 2 MHz Frequency
- GLONASS: 1597.551—1605.886 Frequency
- GSM 850: 824—894 MHz Frequency
- GSM 900: 880—960 MHz Frequency
- GSM 1700: 1710—1755, 2110—2170 MHz Frequency
- GSM 1800: 1710—1880 MHz Frequency
- GSM 1900: 1850—1990 MHz Frequency
- 50 Ω Required Impedance
- 26 ± 2 dB GPS L1 Maximum Permissible Gain
- WLAN 2.4: 2401—2495 MHz Frequency
- WLAN 5: 4910—5825 MHz Frequency
- IEEE802.11a/b/g/n Compliant
- Bluetooth®: 2402—2480 MHz Frequency

PF81427

Iridium Satellite Antenna
- 1616 – 1625.5 MHz Frequency
- 50 Ohms Required Impedance
- 0 dBi Maximum Permissible Gain

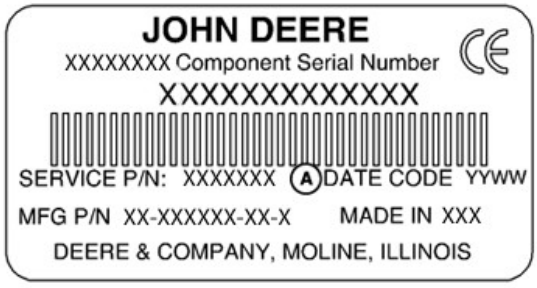
RF Exposure Guidance

Cet équipement est conforme aux normes FCC et les limites d'exposition aux rayonnements Industrie Canada énoncées pour un environnement non contrôlé. Cet équipement doit être installé et utilisé à une distance minimale de 20 cm (8 in) entre le radiateur et les personnes. Cet émetteur ne doit pas être co-localisées ou opérant en conjonction avec une autre antenne ou un autre émetteur, sauf en conformité avec la FCC et Industrie Canada Procédures de produits multi-émetteurs.

PC24261—UN—07JUN17
AE77568,000035D-26-23MAY17

Datos kodo reikšmė

4G LTE Modulinės telematikos sietuvas



PC17568—UN—16AUG13

Gaminio etiketės pavyzdys

A—Datos kodas (pagaminimo data)

Pagaminimo data nustatoma iš gaminio etiketėje nurodyto datos kodo (A).



PC17574—UN—16AUG13

Datos kodo pavyzdys

B—Paskutiniai du pagaminimo metų skaitmenys
C—Kalendorinių pagaminimo metų savaitės numeris

"YY" (B) yra paskutiniai du pagaminimo metų skaitmenys, "WW" (C) – kalendorinių pagaminimo metų savaitės numeris.

PASTABA: Pagaminimo savaitės numeris gali būti nuo 01 iki 53.

Datos kodas		
YY	Paskutiniai du pagaminimo metų skaitmenys	Pavyzdys: **11** = 20**11** **12** = 20**12** **13** = 20**13**
WW	Kalendorinių pagaminimo metų savaitės numeris	Pavyzdys: 01, 02, 03...53

CZ76372,000078C-26-22FEB17

Datos kodo reikšmė

Eterneto komutatorius

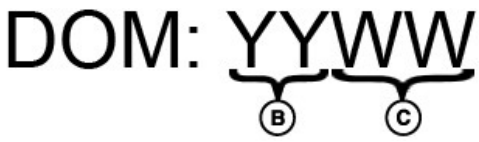


PC19597—UN—29APR14

Gaminio etiketės pavyzdys

A—DOM (datos kodas)

Pagaminimo data nustatoma iš gaminio etiketėje nurodyto datos kodo (DOM) (A).



PC19671—UN—23MAY14

Datos kodo pavyzdys

B—Paskutiniai du pagaminimo metų skaitmenys
C—Kalendorinių pagaminimo metų savaitės numeris

"YY" (B) yra paskutiniai du pagaminimo metų skaitmenys, "WW" (C) – kalendorinių pagaminimo metų savaitės numeris.

PASTABA: Pagaminimo savaitės numeris gali būti nuo 01 iki 53.

Datos kodas		
YY	Paskutiniai du pagaminimo metų skaitmenys	Pavyzdys: **13** = 20**13** **14** = 20**14** **15** = 20**15**
WW	Kalendorinių pagaminimo metų savaitės numeris	Pavyzdys: 01, 02, 03...53

CZ76372,000078D-26-22FEB17

Informacija apie toksiškas arba kenksmingas chemines medžiagas arba elementus

Ant šio gaminio nurodytas aplinkai nepavojingo naudojimo laikotarpis (ANNL) atitinka saugos laikotarpį, kuriuo gaminį naudojant instrukcijoje nurodytomis sąlygomis į aplinką nepatenka žalingų ir pavojingų cheminių medžiagų. ANNL reiškia tik įprastai naudojamo gaminio poveikį aplinkai, jis nesusijęs su gaminio tinkamumo naudoti laikotarpiu.	 PC15290—UN—31OCT12
Pagal SJ/T11364-2006 nustatytus reikalavimus, visi Kinijos Liaudies Respublikoje parduodami 4G LTE modulinės telematikos sietuvai (4G LTE MTG) turi būti pažymėti toliau vaizduojamu taršos kontrolės logotipu.	

Dalies pavadinimas	Toksiškos arba kenksmingos cheminės medžiagos ir elementai					
	Švinas (Pb)	Gyvsidabris (Hg)	Kadmis (Cd)	Šešiavalentis chromas (Cr (VI))	Polibrominti bifenilai (PBB)	Polibrominti defenilo eteriai (PBDE)
Gaubtas	O	O	O	O	O	O
Korpusas	O	O	O	O	O	O
Plokštė	O	O	O	O	O	O
Kaištis	O	O	O	O	O	O
PCBA	X	O	O	O	O	O
Tvirtinimo elementas	O	O	O	O	O	O
Dangtelis	O	O	O	O	O	O
SIM kištukas	O	O	O	O	O	O
O: nurodo, kad visose šios dalies homogeninėse medžiagose esantis šios toksiškos arba kenksmingos cheminės medžiagos kiekis neviršija SJ/T11363-2006 nustatytos leistinos ribos. X: nurodo, kad bent vienoje visose šios dalies homogeninėje medžiagoje esantis šios toksiškos arba kenksmingos cheminės medžiagos kiekis viršija SJ/T11363-2006 nustatytą leistiną ribą.						

CZ76372,0000789-26-16FEB17

CCC A klasės pranešimas

4G LTE Modulinės telematikos sietuvas

PASTABA: Šis gaminys yra A klasės. Naudojamas buityje šis gaminys gali trikdyti kitos radijo įrangos veiklą, tokiu atveju naudotojui gali tekti imtis reikiamų priemonių.

AE77568,000018B-26-23FEB16

Brazilija – atitikties deklaracija

Este equipamento opera em caráter secundário, isto é, não tem direito a proteção contra interferência prejudicial, mesmo de estações do mesmo tipo, e não pode causar interferência a sistemas operando em caráter primário.

PC24077—UN—10APR17
AL70325,0000430-26-11APR17

ES atitikties deklaracija

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Žemiau pasirašęs asmuo patvirtina, kad:

gaminys: 4G LTE "John Deere" modulinės telematikos sietuvas

atitinka visas toliau išvardytų direktyvų taikytinas nuostatas ir svarbiausius reikalavimus.

DIREKTYVA	NUMERIS	SERTIFIKAVIMO BŪDAS
Radijo ryšio įrenginių ir telekomunikacijų galinių įrenginių direktyva (R&TTE)	1999/5/EB	III priedas
Pavojingų medžiagų ribojimas elektros ir elektroninėje įrangoje (RoHS)	2011/65/ES	Direktyvos 7-asis straipsnis

Gaminys atitinka toliau išvardytus standartus ir (arba) kitus norminius dokumentus.

EN 55022:2010 + AC:2011
EN 55032:2012 + AC:2013
EN 55024:2010
EN 300 328 V1.9.1
EN 301 893 V1.8.1
ETSI EN 301 489-1 V1.9.2
ETSI EN 301 489-3 V1.6.1
ETSI EN 301 489-7 V1.3.1
ETSI EN 301 489-17 V2.2.1
ETSI EN 301 489-24 V1.5.1
ETSI EN 301 511-1 V9.0.2
ETSI EN 301 908-1 V5.2.1
EN 60950-1 + A12 + 1:2010 priedas + 2:2013 priedas
EN 60950-22:2006 + 2009 priedas

Europos Bendrijoje parengti techninių dokumentų bylą įgalioto asmens vardas, pavardė ir adresas:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Vokietija

Ši atitikties deklaracija teikiama visiška gamintojo atsakomybe.

Deklaravimo vieta: Urbandale, Ajovos valstija, JAV
Deklaravimo data: 2016 m. liepos 11 d.
Gamybos padalinys: John Deere Intelligent Solutions Group

Pavadinimas: Daniel Pflieger
Pareigos: Global Engineering Manager Infrastructure

CE

DXCE01—UN—28APR09
HC94949,0000B06-26-22FEB17

ES atitikties deklaracija

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Žemiau pasirašęs asmuo patvirtina, kad:

gaminys: GSM LTE HP, GSM LTE LP

Modelis (-iai): PFA10877, PFA10878, PFA10879, PFA10880, PFA10881, PFA10882, PFA10883, PFA10889, PFA10890, PFA10891, PFA10896 ir PFA11136

atitinka visas toliau išvardytų direktyvų taikytinas nuostatas ir svarbiausius reikalavimus.

DIREKTYVA	NUMERIS	SERTIFIKAVIMO BŪDAS
Radijo ryšio įrenginių ir telekomunikacijų galinių įrenginių direktyva (R&TTE)	1999/5/EB	III priedas
Pavojingų medžiagų ribojimas elektros ir elektroninėje įrangoje (RoHS)	2011/65/ES	Direktyvos 7-asis straipsnis

Gaminys atitinka toliau išvardytus standartus ir (arba) kitus norminius dokumentus.

EN 55022:2010 + AC:2011
EN 55032:2012 + AC:2013
EN 55024:2010
ETSI EN 301 489-1 V1.9.2
ETSI EN 301 489-3 V1.6.1
ETSI EN 301 489-7 V1.3.1
ETSI EN 301 489-17 V2.2.1
ETSI EN 301 489-24 V1.5.1
EN 60950-1 + A12 + 1:2010 priedas + 2:2013 priedas
EN 60950-22:2006 + 2009 priedas

Europos Bendrijoje parengti techninių dokumentų bylą įgalioto asmens vardas, pavardė ir adresas:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Vokietija

Ši atitikties deklaracija teikiama visiška gamintojo atsakomybe.

Deklaravimo vieta: Urbandale, Ajovos valstija, JAV
Deklaravimo data: 2016 m. liepos 11 d.
Gamybos padalinys: John Deere Intelligent Solutions Group

Pavadinimas: Daniel Pflieger
Pareigos: Global Engineering Manager Infrastructure

CE

DXCE01—UN—28APR09
AE77568,0000359-26-07JUN17

ES atitikties deklaracija

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Žemiau pasirašęs asmuo patvirtina, kad:

gaminys: Palydovinio ryšio modulis

atitinka visas toliau išvardytų direktyvų taikytinas nuostatas ir svarbiausius reikalavimus.

DIREKTYVA	NUMERIS	SERTIFIKAVIMO BŪDAS
Radijo ryšio įrenginių ir telekomunikacijų galinių įrenginių direktyva (R&TTE)	1999/5/EB	III priedas

Europos Bendrijoje parengti techninių dokumentų bylą įgalioto asmens vardas, pavardė ir adresas:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Vokietija

Ši atitikties deklaracija teikiama visiška gamintojo atsakomybe.

Deklaravimo vieta: Kaiserslautern, Vokietija
Deklaravimo data: 2010 m. rugpjūčio 10 d.
Gamybos padalinys: Phoenix International Corporation

Pavadinimas: Juergen Nissen
Pareigos: Engineering Manager, Ag Management Solutions

CE

DXCE01—UN—28APR09
HC94949,0000B0B-26-22FEB17

ES atitikties deklaracija

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Žemiau pasirašęs asmuo patvirtina, kad:

gaminys: "John Deere" eterneto komutatorius

atitinka visas toliau išvardytų direktyvų taikytinas nuostatas ir svarbiausius reikalavimus.

DIREKTYVA	NUMERIS	SERTIFIKAVIMO BŪDAS
Elektromagnetinio suderinamumo direktyva	2004/108/EB	Direktyvos II priedas

Europos Bendrijoje parengti techninių dokumentų bylą įgalioto asmens vardas, pavardė ir adresas:
Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Vokietija

Ši atitikties deklaracija teikiama visiška gamintojo atsakomybe.

Deklaravimo vieta: Urbandale, Ajovos valstija, JAV
Deklaravimo data: 2012 m. gegužės 9 d.
Gamybos padalinys: John Deere Intelligent Solutions Group

Pavadinimas: Michael R. Moody
Pareigos: Infrastructure Development Manager, John Deere Intelligent Solutions Group

HC94949,0000B0C-26-22FEB17

CE

DXCE01—UN—28APR09

Muitų sąjunga – EAC

Customs Unions - EAC

Information for products that bear conformity mark of the Customs Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A

Model: Modular Telematics Gateway 4G LTE (JDMTG 4G LTE)
Made in USA

Name and address of the authorized representative in the Customs Union of Russia, Belarus and Kazakhstan:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye "Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.

EAC

PC22192—UN—24FEB16

Customs Unions - EAC

Information for products that bear conformity mark of the Customs Union member states

Manufacturer: Belden Inc.
1 North Brentwood Boulevard
Floor 15
St. Louis, Missouri 63105
USA

Model: Ethernet Switch OCTOPUS 5TX-EEC
Made in Germany

Name and address of the authorized representative in the Customs Union of Russia, Belarus and Kazakhstan:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye "Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.

EAC

PC20930—UN—11MAR15

Таможенный союз – EAC

Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

модель: Модульный телематический шлюз 4G (JDMTG 4G)
Сделано в США.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Таможенного союза России, Белоруссии и Казахстана: Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес:
142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение "Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.

EAC

PC22193—UN—24FEB16

Таможенный союз — EAC

Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза

Производитель: Belden Inc.
Север Брентвуд Бульвар 1,
15 этаж
г. Сент Луис, штат Миссури,
США 63105

Модель: Ethernet Switch OCTOPUS 5TX-EEC
Сделано в Германии

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Таможенного союза России, Белоруссии и Казахстана: Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес:
142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение "Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.

EAC

PC20931—UN—16MAR15

Кеден одағы–Еуразия одағы

Кеден Одағы мүшелерінің ережелеріне сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company
Молин, Иллинойс, АҚШ

Үлгі: Модульдік телематикалық шлюз 4G (JDMTG 4G)

АҚШ-та жасалған

Ресей, Беларусь және Қазақстан кеден одағындағы авторластырылған өкілінің атауы және мекенжайы:
Жауапкершілігі Шектеулі Серіктестік
"John Deere Rus"

Мекенжайы:
142050, Ресей, Мәскеу облысы, Домодедово қаласы, Белые столбы ықшам ауданы, "Склады 104," қожалығы, 2 үй.

Техникалық қолдау алу үшін дилеріңізбен хабарласыңыз.

EAC

PC22194—UN—24FEB16

Кеден одағы— Еуразия одағы

Кеден Одағы мүшелерінің ережелеріне сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Belden Inc.
1 North Brentwood Boulevard
Floor 15
St. Louis, Missouri 63105
АҚШ

Үлгі: OCTOPUS 5TX-EEC Ethernet қосқышы

Германияда жасалған

Ресей, Беларусь және Қазақстан кеден одағындағы өкілеттенген өкілінің аты және мекенжайы: "John Deere Rus" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

Мекенжайы: 142050, Ресей, Мәскеу облысы, Домодедово қаласы, Белые столбы ықшам ауданы, “Склады 104,” қожалығы, 2 үй.

Техникалық қолдау алу үшін дилеріңізбен хабарласыңыз.

EAC

PC20932—UN—16MAR15
CZ76372,000078B-26-17FEB17

JAV federalinė ryšių komisija (FCC)

Šis prietaisas atitinka FCC taisyklių 15 dalies reikalavimus. Eksploatacija priklauso nuo tokių dviejų sąlygų:

1. kad prietaisas nekels žalingų trikdžių ir
2. Šis įrenginys turi priimti bet kokius gaunamus trikdžius, įskaitant tokius trukdžius, kurie gali turėti nepageidaujamos įtakos darbui.

Prietaisas turi būti naudojamas toks, koks gautas iš "John Deere Ag Management Solutions". Jeigu prietaisas buvo bet kaip pakeistas ar modifikuotas negavus aiškaus raštiško "John Deere Ag Management Solutions" leidimo, vartotojas gali netekti teisės naudoti šį prietaisą.

Ši įranga buvo patikrinta, ir buvo pripažinta, kad ji atitinka ribas, taikomas B klasės skaitmeniniam prietaisui pagal FCC taisyklių 15 dalį. Šios ribos skirtos tinkamai apsaugoti nuo žalingų trikdžių, kai įranga

naudojama buityje. Ši įranga generuoja, naudoja ir gali spinduliuoti radijo dažnio energiją, be to, jeigu ji nėra įrengta ir naudojama pagal instrukcijas, gali trikdyti radijo ryšius. Nėra garantijų, kad kiekvienu konkrečiu atveju trikdžių nebus. Jeigu įranga trikdo radijo arba televizijos imtuvų veiklą (tai galima nustatyti išjungus ir vėl įjungus įrangą), vartotojui rekomenduojama bandyti pašalinti trikdžius vienu ar keliais toliau išvardytais būdais.

- Pasukite arba į kitą vietą perkelkite imtuvo anteną.
- Įrangą ir imtuvą pastatykite atokiau vienas nuo kito.
- Įrangą ir imtuvą įjunkite į skirtingų elektros tinklo grandinių lizdus.
- Kreipkitės pagalbos į pardavėją arba kvalifikuotą radijo ar televizijos techniką.

HC94949,000081F-26-21JUL15

Informacija apie toksiškas arba kenksmingas chemines medžiagas arba elementus

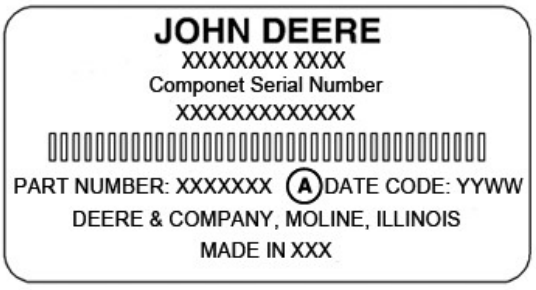
Ant šio gaminio nurodytas aplinkai nepavojingo naudojimo laikotarpis (ANNL) atitinka saugos laikotarpį, kuriuo gaminį naudojant instrukcijoje nurodytomis sąlygomis į aplinką nepatenka žalingų ir pavojingų cheminių medžiagų. ANNL reiškia tik įprastai naudojamo gaminio poveikį aplinkai, jis nesusijęs su gaminio tinkamumo naudoti laikotarpiu.	 PC15290—UN—31OCT12

Dalies pavadinimas	Toksiškos arba kenksmingos cheminės medžiagos ir elementai					
	Švinas (Pb)	Gyvsidabris (Hg)	Kadmis (Cd)	Šešiavalentis chromas (Cr (VI))	Polibrominti bifenilai (PBB)	Polibrominti defenilo eteriai (PBDE)
Spausdintinės plokštės mazgas	X	O	O	O	O	O
Laidų pynė	O	O	O	O	O	O
Korpusas	O	O	O	O	O	O
Atramos	O	O	O	O	O	O
Tvirtinimo detalės	X	O	O	O	O	O

O: nurodo, kad visose šios dalies homogeninėse medžiagose esantis šios toksiškos arba kenksmingos cheminės medžiagos kiekis neviršija SJ/T11363-2006 nustatytos leistinos ribos.
X: nurodo, kad bent vienoje visose šios dalies homogeninėje medžiagoje esantis šios toksiškos arba kenksmingos cheminės medžiagos kiekis viršija SJ/T11363-2006 nustatytą leistiną ribą.

CZ76372,0000785-26-07FEB17

Datos kodo reikšmė



PC17678—UN—18SEP13

Gaminio etiketės pavyzdys

A—Datos kodas (pagaminimo data)

Pagaminimo data nustatoma iš gaminio etiketėje nurodyto datos kodo (A).



PC17574—UN—16AUG13

Datos kodo pavyzdys

B—Paskutiniai du pagaminimo metų skaitmenys
C—Kalendorinių pagaminimo metų savaitės numeris

"YY" (B) yra paskutiniai du pagaminimo metų skaitmenys, "WW" (C) – kalendorinių pagaminimo metų savaitės numeris.

PASTABA: Pagaminimo savaitės numeris gali būti nuo 01 iki 53.

Datos kodas		
YY	Paskutiniai du pagaminimo metų skaitmenys	Pavyzdys: **11** = 20**11** **12** = 20**12** **13** = 20**13**
WW	Kalendorinių pagaminimo metų savaitės numeris	Pavyzdys: 01, 02, 03...53

CZ76372,0000786-26-07FEB17

Eurazijos ekonominė sąjunga – EAC

Eurasian Economic Union—EAC

Information for products that bear conformity mark of the Eurasian Economic Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Model: StarFire 6000
Made in USA

Name and address of the authorized representative in the Eurasian Economic Union:
Limited Liability Company “John Deere Rus”

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye “Warehouse 104,” Building 2.

For technical support, please contact your dealer.

EAC

PC23219—UN—20OCT16

Евразийский экономический союз-(ЕАЭС)

Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Евразийского экономического союза (ЕАЭС)

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

модель: Приемник StarFire 6000
Сделано в США.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского экономического союза (ЕАЭС): Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес: 142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение "Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.

EAC

PC23218—UN—02DEC16

Еуразиялық экономикалық одақ - ЕАС

Еуразиялық экономикалық одаққа мүше елдердің сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A

Моделі: StarFire 6000
АҚШ-та жасалған

Еуразиялық экономикалық одақтағы заңды өкілдің аты мен мекенжайы:
"John Deere Rus" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

Мекенжайы: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye "Warehouse 104," Building 2.

Техникалық қолдау алу үшін дилеріңізбен хабарласыңыз.

EAC

PC23302—UN—08NOV16
HC94949,0000BB6-26-19JUN17

ES atitikties deklaracija

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Žemiau pasirašęs asmuo patvirtina, kad
gaminys: "John Deere" "StarFire 6000"

atitinka visas šių direktyvų taikomas nuostatas ir pagrindinius reikalavimus:

DIREKTYVA	NUMERIS	SERTIFIKAVIMO BŪDAS
Radijo ryšio įrenginių ir telekomunikacijų galinių įrenginių direktyva (R&TTE)	1999/5/EB	Direktyvos II priedas
Ribojamos pavojingos medžiagos (RoHS)	2011/65/ES	Direktyvos 7-asis straipsnis

Gaminys atitinka toliau išvardytus standartus ir (arba) kitus norminius dokumentus.

EN 301 489-1 V1.9.2
EN 301 489-3 V1.6.1
EN 55022:2010
EN 55024:2010
EN 300 440-2 V1.4.1
EN 60950-1:2006
EN 60950-22:2008

Europos Bendrijoje parengti techninių dokumentų bylą įgalioto asmens vardas, pavardė ir adresas:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Vokietija

Ši atitikties deklaracija teikiama visiška gamintojo atsakomybe.

Deklaravimo vieta: Torrance, CA, JAV
Deklaravimo data: 2017 m. vasario 21 d.
Gamykla: John Deere Electronic Solutions, Torrance, CA, JAV
Vardas, pavardė: Rick Grefsrud
Pareigos: GNSS Engineering Manager

HC94949,0000AF0-26-19JUN17

CE

DXCE01—UN—28APR09

Tailandas – atitikties deklaracija

เครื่องโทรคมนาคมและอุปกรณ์นี มีความสอดคล้องตามข้อกาหนดของ กทช./กสทช.

PC22534—UN—20APR16
AE77568,00001CC-26-11APR17

Vietnamas – atitikties deklaracija

Šis gaminys atitinka aplinkraščio 30/2011/TT-BCT, kuriuo reguliuojami leistini pavojingų medžiagų kiekiai elektroniniuose ir elektros gaminiuose, reikalavimus.

HC94949,0000BAE-26-13JUN17

Informacija vartotojui

Prietaisas turi būti naudojamas toks, koks gautas iš "John Deere Ag Management Solutions". Jeigu prietaisas buvo bet kaip pakeistas ar modifikuotas negavus aiškaus raštiško "John Deere Ag Management Solutions" leidimo, vartotojas gali netekti teisės šio prietaiso naudoti.

CZ76372,00003A2-26-12DEC17

Jungtinės Amerikos Valstijos – federalinės ryšių komisijos (FCC) pranešimai vartotojui

Šis prietaisas atitinka FCC taisyklių 15 dalies nuostatas. Eksploatacija priklauso nuo tokių dviejų sąlygų:

(1) kad prietaisas nekels žalingų trikdžių ir

(2) prietaisas turi priimti bet kokius trikdžius, įskaitant trikdžius, galinčius sąlygoti nepageidautiną prietaiso veiklą.

Ši įranga buvo patikrinta, ir buvo pripažinta, kad ji atitinka ribas, taikomas A klasės skaitmeniniam prietaisui pagal FCC taisyklių 15 dalį. Šios ribos yra skirtos tinkamai apsaugoti nuo žalingų trikdžių, kai įranga yra naudojama komercinėje aplinkoje. Ši įranga generuoja, naudoja ir gali spinduliuoti radijo dažnio energiją, be to, jeigu ji nėra įrengta ir naudojama pagal instrukciją, gali trikdyti radijo ryšius. Darbas su šia įranga gyvenamajame rajone gali kelti žalingus trikdžius, kuriuos vartotojas turės pašalinti savo sąskaita.

Rekomendacijos dėl radijo dažnių (RD) poveikio

Ši įranga tenkina nekontroliuojamai aplinkai taikomus FCC spinduliuotės ribinio poveikio reikalavimus. Įranga turi būti montuojama ir naudojama taip, kad tarp spinduliuojančiojo elemento ir žmonių būtų ne mažesnis kaip 20 cm (8 in.) atstumas. Siųstuvas negali būti toje pačioje vietoje arba veikti kartu su bet kokia kita antena arba siųstuvu, išskyrus atvejus, kai taikomos FCC procedūros dėl gaminių su keliais siųstuvais.

JS56696,0000C41-26-10DEC14

Kanada – "Industry Canada" pranešimai vartotojui

This device complies with Industry Canada licence-exempt RSS standard(s). Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause interference, and (2) this device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

Under Industry Canada regulations, this radio transmitter may only operate using an antenna of a type and maximum (or lesser) gain approved for the transmitter by Industry Canada. To reduce potential radio interference to other users, the antenna type and its gain should be so chosen that the equivalent isotropically radiated power (e.i.r.p.) is not more than that necessary for successful communication.

This radio transmitters (IC: 6545A-XR2) has been approved by Industry Canada to operate with the antenna types listed below with the maximum permissible gain and required antenna impedance for each antenna type indicated. Antenna types not included in this list, having a gain greater than the maximum gain indicated for that type, are strictly prohibited for use with these devices.

PFP11422
Omnidirectional external antenna
5 dBi Gain
50 ohms impedance

RF Exposure Guidance

This equipment complies with FCC and Industry Canada radiation exposure limits set forth for an uncontrolled environment. This equipment should be installed and operated with a minimum distance of 20 cm (8 in.) between the radiator and persons. This transmitter must not be co-located or operating in conjunction with any other antenna or transmitter, except in accordance with FCC and Industry Canada multi-transmitter product procedures.

PC20525—UN—10DEC14

Le présent appareil est conforme aux CNR d'Industrie Canada applicables aux appareils radio exempts de licence. L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes : (1) l'appareil ne doit pas produire de brouillage, et (2) l'utilisateur de l'appareil doit accepter tout brouillage radioélectrique subi, même si le brouillage est susceptible d'en compromettre le fonctionnement.

Conformément à la réglementation d'Industrie Canada, le présent émetteur radio peut fonctionner avec une antenne d'un type et d'un gain maximal (ou inférieur) approuvé pour l'émetteur par Industrie Canada. Dans le but de réduire les risques de brouillage radioélectrique à l'intention des autres utilisateurs, il faut choisir le type d'antenne et son gain de sorte que la puissance isotrope rayonnée équivalente (p.i.r.e.) ne dépasse pas l'intensité nécessaire à l'établissement d'une communication satisfaisante.

Le présent émetteur radio (IC: 6545A-XR2) a été approuvé par Industrie Canada pour fonctionner avec les types d'antenne énumérés ci-dessous et ayant un gain admissible maximal et l'impédance requise pour chaque type d'antenne. Les types d'antenne non inclus dans cette liste, ou dont le gain est supérieur au gain maximal indiqué, sont strictement interdits pour l'exploitation de l'émetteur.

PFP11422
Antenne externe omnidirectionnelle
5 dBi Gain
Impédance de 50 ohms

Exposition aux radiofréquences orientation

Cet équipement est conforme aux normes FCC et les limites d'exposition aux rayonnements Industrie Canada énoncées pour un environnement non contrôlé. Cet équipement doit être installé et utilisé à une distance minimale de 20 cm (8 in.) entre le radiateur et les personnes. Cet émetteur ne doit pas être co-localisées ou opérant en conjonction avec une autre antenne ou un autre émetteur, sauf en conformité avec la FCC et Industrie Canada Procédures de produits multi-émetteurs.

PC20526—UN—10DEC14
JS56696,0000C42-26-10DEC14

Europos Bendrija

Ši įranga veikia 2402–2472 MHz dažnių diapazone. Dėl naujausių 2,4 GHz belaidžio ryšio diapazoną reguliuojančių šalies reglamentų pasitarkite su vietos valdžios įstaigomis. Pagal šalies teisės aktus gali būti reikalaujama veiklą riboti tam tikrose pirmiau nurodytų dažnio diapazono dalyse.

HC94949,000015B-26-23OCT12

EB atitikties deklaracija

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Žemiau pasirašęs asmuo patvirtina, kad
Gaminys: John Deere mašinos ryšio radijas
atitinka visas esmines nuostatas ir būtinus tokių direktyvų reikalavimus:

Direktyva	Numeris	SERTIFIKAVIMO BŪDAS
Radijo ryšio įrenginių ir telekomunikacijų galinių įrenginių direktyva (R&TTE)	1999/5/EB	III priedas

Gaminys atitinka toliau išvardytus standartus ir (arba) kitus norminius dokumentus.

ETSI EN 300 328 V1.8.1
ETSI EN 301 489-3 V4.1.1
ETSI EN 301 489-1 V1.8.1
ETSI EN60950-1, antrasis leid.
ISO 14982:2009
1999/519/EB

Europos Bendrijoje įgalioto asmens parengti techninių dokumentų bylą pavardė ir adresas:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheimo regioninis centras (pagrindinės funkcijos)
John Deere Strasse 70
Mannheim, Vokietija D-68163

Deklaracijos vieta: Urbandale, Iowa

Deklaracijos data: 2014 m. lapkričio 10 d.

Vardas, pavardė: Ryan White

Pareigos: Development Manager Communication & Automation

Gamybos skyrius: John Deere Intelligent Solutions Group

CE

DXCE01—UN—28APR09
SF04007,0000760-26-18DEC14

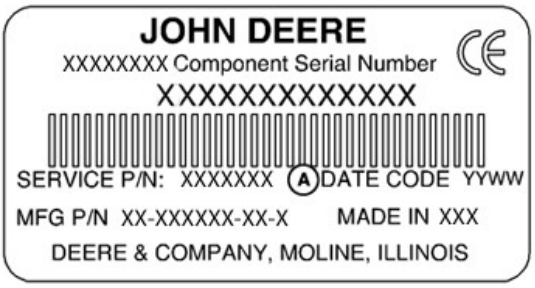


PC17574—UN—16AUG13

Datos kodo pavyzdys

A—Datos kodas (pagaminimo data)
B—Paskutiniai du pagaminimo metų skaitmenys
C—Kalendorinių pagaminimo metų savaitės numeris

Datos kodo reikšmė



PC17568—UN—16AUG13

Gaminio etiketės pavyzdys

Pagaminimo data nustatoma iš gaminio etiketėje nurodyto datos kodo (A). "YY" (B) yra paskutiniai du pagaminimo metų skaitmenys, "WW" (C) – kalendorinių pagaminimo metų savaitės numeris.

PASTABA: Pagaminimo savaitės numeris gali būti nuo 01 iki 53.

Datos kodas		
YY	Paskutiniai du pagaminimo metų skaitmenys	Pavyzdys: **11** = 20**11** **12** = 20**12** **13** = 20**13**
WW	Kalendorinių pagaminimo metų savaitės numeris	Pavyzdys: 01, 02, 03...53

HC94949,0000342-26-23AUG13

Muitų sąjunga – EAC

Customs Unions—EAC

Information for products that bear conformity mark of the Customs Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Model: Machine Communication Radio
Made in USA

Name and address of the authorized representative in the Customs Union of Russia, Belarus, and Kazakhstan:
Limited Liability Company “John Deere Rus”

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye “Warehouse 104,” Building 2.

For technical support, please contact your dealer.

EAC

PC20578—UN—15DEC14

Таможенный союз—EAC

Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

модель: Радиомодуль John Deere для машин
Сделано в США.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Таможенного союза России, Белоруссии и Казахстана: Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь”

Адрес: 142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение "Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.

EAC

PC20252—UN—13NOV14

Кеден одағы—Еуразия одағы

Кеден Одағы мүшелерінің ережелеріне сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company
Молин, Иллинойс, АҚШ

Үлгі: Машинаның байланыс радиосы
АҚШ-та жасалған

Ресей, Беларусь және Қазақстан кеден одағындағы авторластырылған өкілінің атауы және мекенжайы:
Жауапкершілігі Шектеулі Серіктестік "John Deere Rus"

Мекенжайы: 142050, Ресей, Мәскеу облысы, Домодедово қаласы, Белые столбы ықшам ауданы, "Склады 104," қожалығы, 2 үй.

Техникалық қолдау алу үшін дилеріңізбен хабарласыңыз.

EAC

PC20245—UN—13NOV14
RW00482,0000443-26-15DEC14

JAV federalinės ryšių komisijos (FCC) pranešimai vartotojui

Connect Mobile

Šis prietaisas atitinka FCC taisyklių 15 dalies reikalavimus. Eksploatavimas priklauso nuo tokių dviejų sąlygų, kaip: 1) prietaisas turi nekelti žalingų trikdžių ir 2) prietaisas turi priimti bet kokius gaunamus trikdžius, įskaitant tokius trikdžius, kurie gali turėti nepageidaujamos įtakos darbui.

Belaidis duomenų serveris

Ši įranga buvo patikrinta ir buvo pripažinta, kad ji atitinka ribas, taikomas B klasės skaitmeniniam prietaisui pagal FCC taisyklių 15 dalį. Šios ribos skirtos tinkamai apsaugoti nuo žalingų trikdžių, kai įranga naudojama buityje. Ši įranga generuoja, naudoja ir gali spinduliuoti radijo dažnio energiją, be to, jeigu ji nėra įrengta ir naudojama pagal instrukciją, gali trikdyti radijo ryšius. Vis dėlto nėra garantijų, kad konkrečiu atveju trikdžių nebus. Jeigu įranga trikdo radijo arba televizijos imtuvų veiklą (tai galima nustatyti išjungus ir vėl įjungus įrangą), vartotojui rekomenduojama bandyti pašalinti trikdžius vienu ar keliais toliau išvardytais būdais.

- Pasukite arba į kitą vietą perkelkite imtuvo anteną.
- Įrangą ir imtuvą pastatykite atokiau vienas nuo kito.

HC94949,0000A63-26-01DEC16

Kanados pramonės ministerijos pranešimai vartotojui

Connect Mobile

This device complies with Industry Canada licence-exempt RSS standard(s). Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause interference, and (2) this device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

Wireless Data Server

Under Industry Canada regulations, this radio transmitter may only operate using an antenna of a type and maximum (or lesser) gain approved for the transmitter by Industry Canada. To reduce potential radio interference to other users, the antenna type and its gain should be so chosen that the equivalent isotropically radiated power (e.i.r.p.) is not more than that necessary for successful communication.

This radio transmitter (IC: 9154A-GS1500M) has been approved by Industry Canada to operate with the antenna types listed below with the maximum permissible gain and required antenna impedance for each antenna type indicated. Antenna types not included in this list, having a gain greater than the maximum gain indicated for that type, are strictly prohibited for use with this device.

PFP11422
2.4 GHz Antenna: Omnidirectional
- 2400-2500 MHz Frequency
- 50 OHMS Required Impedance
- 5 dBi Maximum Permissible Gain

RF Exposure Guidance

This equipment complies with FCC and Industry Canada radiation exposure limits set forth for an uncontrolled environment. This equipment should be installed and operated with a minimum distance of 20 cm (8 in.) between the radiator and persons. This transmitter must not be co-located or operating in conjunction with any other antenna or transmitter, except in accordance with FCC and Industry Canada multi-transmitter product procedures.

PC23229—UN—09JAN17

Connect Mobile

Le présent appareil est conforme aux CNR d'Industrie Canada applicables aux appareils radio exempts de licence. L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes : (1) l'appareil ne doit pas produire de brouillage, et (2) l'utilisateur de l'appareil doit accepter tout brouillage radioélectrique subi, même si le brouillage est susceptible d'en compromettre le fonctionnement.

Wireless Data Server

Conformément à la réglementation d'Industrie Canada, le présent émetteur radio peut fonctionner avec une antenne d'un type et d'un gain maximal (ou inférieur) approuvé pour l'émetteur par Industrie Canada. Dans le but de réduire les risques de brouillage radioélectrique à l'intention des autres utilisateurs, il faut choisir le type d'antenne et son gain de sorte que la puissance isotrope rayonnée équivalente (p.i.r.e.) ne dépasse pas l'intensité nécessaire à l'établissement d'une communication satisfaisante.

Le présent émetteur (IC: 9154A-GS1500M) a été approuvé par Industrie Canada pour fonctionner avec les types d'antenne énumérés ci-dessous et ayant un gain admissible maximal et l'impédance requise pour chaque type d'antenne. Les types d'antenne non inclus dans cette liste, ou dont le gain est supérieur au gain maximal indiqué, sont strictement interdits pour l'exploitation de l'émetteur.

PFP11422
2.4 GHz Antenna: Omnidirectional
- 2400-2500 MHz Frequency
- 50 OHMS Required Impedance
- 5 dBi Maximum Permissible Gain

RF L'exposition Guidance

Cet équipement est conforme aux normes FCC et les limites d'exposition aux rayonnements Industrie Canada énoncées pour un environnement non contrôlé. Cet équipement doit être installé et utilisé à une distance minimale de 20 cm (8 in.) entre le radiateur et les personnes. Cet émetteur ne doit pas être co-localisées ou opérant en conjonction avec une autre antenne ou un autre émetteur, sauf en conformité avec la FCC et Industrie Canada Procédures de produits multi-émetteurs.

PC23230—UN—09JAN17
HC94949,0000A60-26-24OCT16

Pardavėjas Paragvajuje

KUROSU & CIA. S.A. Ruta Transchaco Km. 18.5 2040 MARIANO ROQUE ALONSO 0059521755511
AUTOMOTORES Y MAQUINARIA S.A.E.C.A YEGROS ESQ. F. R. MORENO 00000000 ASUNCION 595-21-493-111

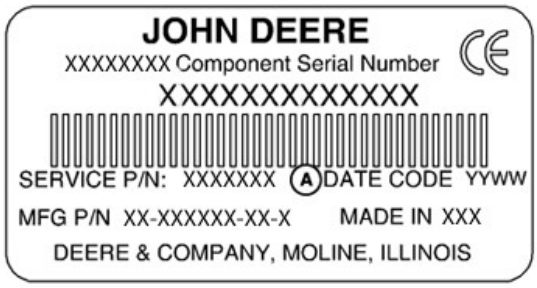
HC94949,0000D25-26-19MAR18

Brazilija – atitikties deklaracija

Este equipamento opera em caráter secundário, isto é, não tem direito a proteção contra interferência prejudicial, mesmo de estações do mesmo tipo, e não pode causar interferência a sistemas operando em caráter primário.

PC24077—UN—10APR17
CZ76372,00007B3-26-23FEB18

Datos kodo reikšmė



PC17568—UN—16AUG13

Gaminio etiketės pavyzdys



PC17574—UN—16AUG13

Datos kodo pavyzdys

A—Datos kodas (pagaminimo data)
B—Paskutiniai du pagaminimo metų skaitmenys
C—Kalendorinių pagaminimo metų savaitės numeris

Pagaminimo data nustatoma iš gaminio etiketėje nurodyto datos kodo (A). "YY" (B) yra paskutiniai du pagaminimo metų skaitmenys, "WW" (C) – kalendorinių pagaminimo metų savaitės numeris.

PASTABA: Pagaminimo savaitės numeris gali būti nuo 01 iki 53.

Datos kodas		
YY	Paskutiniai du pagaminimo metų skaitmenys	Pavyzdys: **11** = 20**11** **12** = 20**12** **13** = 20**13**
WW	Kalendorinių pagaminimo metų savaitės numeris	Pavyzdys: 01, 02, 03...53

HC94949,0000342-26-23AUG13

Muitų sąjunga – EAC

Eurasian Economic Union—EAC

Information for products that bear conformity mark of the Eurasian Economic Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Model: Wireless Data Server (WDS)
Made in Germany

Name and address of the authorized representative in the Eurasian Economic Union:
Limited Liability Company “John Deere Rus”

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye “Warehouse 104,” Building 2.

For technical support, please contact your dealer.

EAC

PC25807—UN—27JUN18

Евразийский экономический союз (ЕАЭС)

Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Евразийского экономического союза (ЕАЭС)

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

Модель: Сервер беспроводной передачи данных Wireless Data Server т.з. John Deere
Сделано в Германии.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского экономического союза (ЕАЭС): Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес:
142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение "Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу

EAC

PC25808—UN—27JUN18

Кеден одағы—Еуразия одағы

Кеден Одағы мүшелерінің ережелеріне сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company
Молин, Иллинойс, АҚШ

Үлгі: сымсыз дерек серверіне (WDS)
Германияда жасалған

Ресей, Беларусь және Қазақстан кеден одағындағы авторластырылған өкілінің атауы және мекенжайы:
Жауапкершілігі Шектеулі Серіктестік "John Deere Rus"

Мекенжайы: 142050, Ресей, Мәскеу облысы, Домодедово қаласы, Белые столбы ықшам ауданы, "Склады 104," қожалығы, 2 үй.

Техникалық қолдау алу үшін дилеріңізбен хабарласыңыз.

EAC

PC25809—UN—27JUN18
RW00482,0000700-26-27JUN18

ES atitikties deklaracija

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Žemiau pasirašęs asmuo patvirtina, kad:

Gaminys: Belaidis duomenų serveris
Modelis: WDSA

atitinka visas toliau išvardytų direktyvų taikytinas nuostatas ir svarbiausius reikalavimus.

DIREKTYVA	NUMERIS	SERTIFIKAVIMO BŪDAS
Radijo ryšių įrenginių direktyva	2014/53/ES	Direktyvos III priedas

Gaminys atitinka toliau išvardytus standartus ir (arba) kitus norminius dokumentus.

EN 60950-1: 2006 /A11:2009/A1:2010/A12:2011/A2:2013
IEC 60950-22: 2005
EN 55022: 2010
EN 55024: 2010
EN ISO 14982: 2009
ETSI EN 301 489-1 V2.2.0
ETSI EN 301 489-17 V3.2.0
EN 300 328 v2.2.1
1999 m. liepos 12 d. Tarybos rekomendacija 1999/519/EB dėl elektromagnetinių laukų poveikio visuomenei ribojimo

Europos Bendrijoje parengti techninių dokumentų bylą įgalioto asmens vardas, pavardė ir adresas:
Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Vokietija

Ši atitikties deklaracija teikiama visiška gamintojo atsakomybe.

Deklaravimo vieta: Urbandale, Iowa, JAV
Deklaravimo data: 2018 m. birželio 21 d.

Vardas, pavardė: Daniel Pflieger
Pareigos: Engineering Manager – Embedded Solutions

RW00482,0000702-26-05JUL18

CE

DXCE01—UN—28APR09

EB atitikties deklaracija

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Nurodyti asmenys pareiškia, kad
gaminys: "AutoTrac™ RowSense™"
atitinka visas svarbiausias nuostatas ir būtinus toliau nurodytų direktyvų reikalavimus.

Direktyva	Skaičius	Sertifikavimo būdas
Elektromagnetinio suderinamumo direktyva	2004/108/EB	Savarankiškai atliktas sertifikavimas pagal II direktyvos priedą

Europos Bendrijoje parengti techninių dokumentų bylą įgalioto asmens vardas, pavardė ir adresas:

Brigitte Birk
Deere & Company Europos biuras
John Deere Strasse 70
Mannheim, Vokietija D-68163
EUConformity@JohnDeere.com

Deklaracijos vieta: Kaiserslautern, Vokietija

Deklaracijos data: 2011 m. liepos 29 d.

Pavardė: Aaron Senneff

Pareigos: Engineering Manager, John Deere Intelligent Solutions Group

Gamybinis skyrius: John Deere Intelligent Solutions Group

CE

DXCE01—UN—28APR09
BA31779,000024E-26-05AUG11

StarFire™ 6000 imtuvo veikimo principas

Imtuvas StarFire™ 6000 yra pasaulinės palydovinės navigacijos sistemos (GNSS) imtuvas su integruota 3 ašių vietovės kompensavimo sistema. Imtuvas StarFire™ 6000 gali veikti trimis tikslumo lygiais, kuriuos galima keisti aukštesniais. Pasikeitus žemdirbystės poreikiams, imtuvą galima atnaujinti, kad jis veiktų tiksliau, neperkant naujo.

Imtuve yra integruotas vietovės kompensavimo modulis (VKM). VKM yra pagalbinė navigacijos priemonė, kartu su imtuvu naudojama mašinos padėties ir kurso duomenims patikslinti. Naudojant VKM, padėties parametrai koreguojami pagal transporto priemonės judėjimą, pavyzdžiui, skersinį ir išilginį pokrypį važiuojant skersai šlaitų, nelygiu gruntu arba kintant dirvos sąlygoms.

StarFire™ tinklas sudarytas iš visuotinio atskaitos stočių tinklo ir septynių diferencinės korekcijos palydovų, į StarFire™ imtuvus teikiančių korekcijos duomenis. Yra trys signalų lygiai: SF1, SF3 ir realiojo laiko kinematikos (RTK). SF3 užtikrina sezoninį pakartojamumą, jeigu tikslumo indikatoriuje rodoma 100 %. Kol tikslumo indikatorius pasieks 3 cm (1.2 in) 100 % tikslumą, gali praeiti 30 minučių. Imtuve "StarFire™ 6000" galima stebėti daugiausia tris diferencinių korekcijų palydovus. Jeigu dėl kliūties dabartinis palydovas nebematomas, imtuve stebima informacija iš kitų palydovų ir iš jų pasirenkamas geriausiai veikiantis. Kad būtų užtikrinamas geriausias tikslumas, prieš persijungiant keletą kartų per minutę stebima palydovų veikla.

Imtuvas gali sekti pasaulinės vietos nustatymo sistemos (GPS) ir pasaulinės navigacijos palydovų sistemos (GLONASS) signalus. Kad būtų galima greičiau naujinti programinę įrangą ir mašinoje registruoti įvykių duomenis, imtuve yra USB lizdas.

RTK-X veikimo principas

Mašinoje nebegaunant RTK korekcijų iš bazinės stoties, jeigu tenkinami tam tikri reikalavimai, persijungiama į RTK-X signalą. RTK-X sprendimas skaičiuojamas palyginant RTK signalo iš bazinės stoties ir SF3 signalo mašinoje skirtumą. Šiuo būdu skaičiuojant nustatomas poslinkio vektorius, naudojamas SF3 signalui koreguoti.

Poslinkio vektorius įvairiose bazinėse stotyse gali skirtis. Jeigu pradinį įrašytą poslinkio vektorių naudojanti mašina prisijungia prie kitos bazinės stoties, įrašytasis poslinkio vektorius panaikinamas ir skaičiuojamas naujas poslinkio vektorius. Esant įrašytam poslinkio vektoriui, dingus RTK signalui galima iki 14 parų naudoti RTK-X. Po 14 parų, jeigu mašina iš naujo neprisijungia prie bazinės stoties, pereinama į WASS, EGNOS arba "3D – joks" režimą. Prisijungus prie bazinės stoties ir įrašius poslinkio vektorių, 14 parų laikotarpis pradedamas skaičiuoti iš naujo ir RTK-X galima naudoti dar 14 parų.

PASTABA: Kad būtų galima naudoti RTK-X, mašina turi veikti po atviru dangumi ir gauti "StarFire™" korekcijas.

PASTABA: Norint gauti toliau aprašytą informaciją reikia naujausios "StarFire™" programinės įrangos.

"StarFire™ 6000" bazinės stoties naudojimas

Kai "StarFire™ 6000" bazinė stotis ilgiau nei 1 valandą veikia su "StarFire™" korekcijomis, mašinose su "StarFire™ 3000" arba "StarFire™ 6000" poslinkio vektorius galima įrašyti, kai mašinos buvo maždaug 2 minutes prisijungusios prie bazinės stoties.

"StarFire™ 3000" arba mobiliosios RTK bazinės stoties naudojimas

Kai "StarFire™ 3000" bazinė stotis ilgiau nei 1 valandą veikia su "StarFire™" korekcijomis, mašinose su "StarFire™ 6000" poslinkio vektorius galima įrašyti, kai mašinos buvo maždaug 45 minutes prisijungusios prie "StarFire™ 3000" arba mobiliosios RTK bazinės stoties.

RW00482,00006D5-26-05JUN18

Suderinamumas su ekranais

PASTABA: Imtuvas "StarFire™ 6000" neveikia su originaliu "GreenStar™" ekranu.

Imtuvas "StarFire™ 6000" neveikia su toliau išvardytais "John Deere" ekranais.

- "GreenStar™ 2 1800" ekranas
- "GreenStar™ 3 2630" ekranas
- "GreenStar™ 3" CommandCenter™"
- "4100 CommandCenter™"
- "4600 CommandCenter™"
- 4640 ekranas (tik Australija, Kanada, Naujoji Zelandija ir JAV)

HC94949,0000BAB-26-22JUN17

StarFire yra Deere & Company prekės ženklas

“GreenStar” yra bendrovės “Deere & Company” prekės ženklas "CommandCenter" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

Imtuvo StarFire™ 6000 apsauga nuo dulkių



PC24822—UN—03NOV17

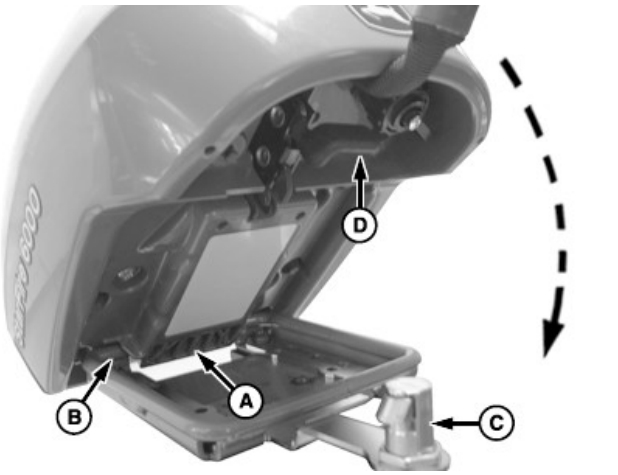
Apsauga nuo dulkių

A—RTK prieigos lizdo dangtelis nuo dulkių
B—Guminis kamštis (pasirinktinis užraktas)
C—Guminis kamštis
D—USB lizdo gaubtelis nuo dulkių

Visas nenaudojamas angas ir jungtis būtinai uždenkite dangteliu nuo dulkių (A), guminiais kamščiais (B ir C) ir gaubteliu nuo dulkių (D).

HC94949,0000C58-26-13NOV17

Imtuvo "StarFire™ 6000" montavimas



PC21385—UN—23JUL15

Imtuvo montavimas

A—Užpakalinis kablys
B—Šarnyro juosta
C—Papildomas užraktas
D—Atleidimo svirtis

1. Galinį kablį (A) patraukite po šarnyro juosta (B).
2. Traukite imtuvo gaubtą žemyn, kol užsisklęs skląstis. Kad patikrintumėte, ar užsisklendė, patraukite gaubto priekinę dalį aukštyn.

   Jeigu naudojate papildomą užraktą (C), norėdami atsklęsti patraukite atjungimo rankenėlę (D), norėdami patikrinti, ar užraktas užrakintas, patraukite gaubto priekinę dalį aukštyn.



PC24823—UN—11OCT17

A—12 kontaktų jungtis

3. Imtuvo laidų pynę prijunkite prie 12 kontaktų jungties (A).

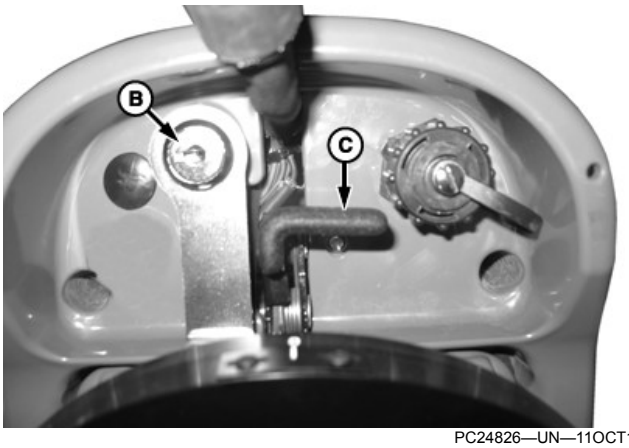
HC94949,0000C59-26-13NOV17

Imtuvo StarFire™ 6000 nuėmimas



PC24824—UN—11OCT17

StarFire™ 6000 imtuvas



PC24826—UN—11OCT17

Imtuvo StarFire™ 6000 atrakinimas

A—12 kontaktų jungtis
B—Imtuvo užraktas
C—Atleidimo svirtis

1. Nuo 12 kontaktų jungties (A) atjunkite imtuvo laidų pynę.
2. Jeigu naudojamas papildomas užraktas, raktu (B) atrakinkite imtuvą.
3. Kad atsklęstumėte, patraukite atjungimo rankenėlę (C) ir traukdami gaubto priekinę dalį aukštyn nuimkite imtuvą.

HC94949,0000C5A-26-13NOV17

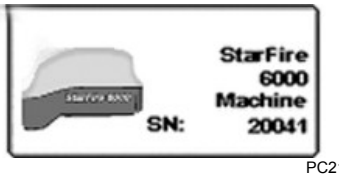
Perėjimas į StarFire™ pagrindinį puslapį GreenStar™ 2 ir GreenStar™ 3 ekranuose



PC8663—UN—29APR15

Mygtukas "Meniu"

1. Spustelėkite mygtuką "Meniu".



PC21222—UN—02JUN15

Mygtukas "StarFire™ 6000"

2. Spustelėkite mygtuką "StarFire™ 6000".



PC21228—UN—03JUN15

Kontekstinis klavišas "StarFire™ 6000"

3. Spustelėkite kontekstinį klavišą "StarFire™ 6000".

HC94949,0000AED-26-03FEB17

Perėjimas į "StarFire™" pagrindinį puslapį naudojant 4 kartos "CommandCenter™"



PC17269—UN—15JUL13

Mygtukas "Meniu"

1. Spustelėkite mygtuką "Meniu".
2. Pasirinkite taikomosios programos kortelę.



PC20690—UN—19JAN15

"StarFire™" programa

3. Pasirinkite "StarFire™" programą.
4. Pasirinkite imtuvą.

HC94949,0000AEE-26-06FEB17

Skirtukas "Suaktyvinimai"



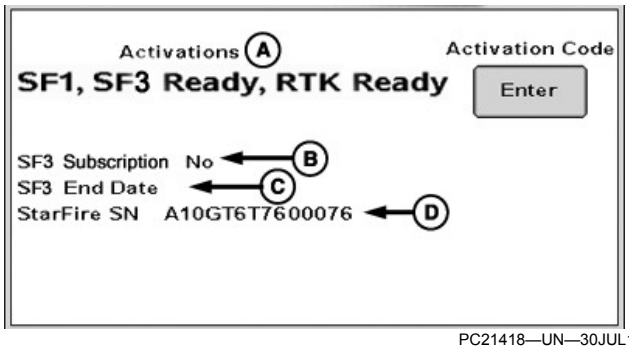
PC21311—UN—02JUL15

Skirtukas "Suaktyvinimai"

Skirtuke "Suaktyvinimai" rodomi imtuvo suaktyvinimai.

HC94949,0000839-26-24JUL15

Suaktyvinimai



PC21418—UN—30JUL15

A—Suaktyvinimai
B—SF3 prenumerata
C—SF3 pabaigos data
D—StarFire™ s. Nr.

Suaktyvinimai (A) – rodomi imtuvo suaktyvinimai.

- SF1 – suaktyvinamas kiekviename imtuve.
- "SF3 Ready" (jeigu taikytina) – kad būtų galima licencijuoti SF3 signalo prenumeratą arba aktyvinti realiojo laiko kinematiką (RTK), imtuve reikia "SF3 Ready" funkcijos. Galima įsigyti "SF3 Ready" naujinį.
- RTK – reikia "RTK Ready" suaktyvinimo.

SF3 prenumerata (B) – rodoma imtuvo SF3 prenumeratos būsena.

- Taip, įjungta – yra tinkama SF3 prenumerata ir pasirinktas diferencinės korekcijos režimas yra SF3.
- Taip, išjungta – yra tinkama SF3 prenumerata, tačiau SF3 nėra pasirinktas diferencinės korekcijos režimas.
- Ne, ne – nėra tinkamos SF3 prenumeratos arba baigėsi SF3 prenumeratos galiojimo laikas.

SF3 pabaigos data (C) – rodoma SF3 prenumeratos galiojimo pabaigos data.

StarFire™ s. Nr. (D) – imtuvo StarFire™ serijos numeris.

HC94949,0000824-26-28AUG15

Suaktyvinimo ir išjungimo kodai

Norint suaktyvinti "SF3 Ready" ir "RTK Ready" bei licencijuoti SF3 prenumeratas, reikia suaktyvinimo kodų. Išjungimo kodų reikia norint perduoti visus suaktyvinimus ir licencijos prenumeratas. Suaktyvinant arba perduodant reikia skirtingų 24 skaitmenų kodų.

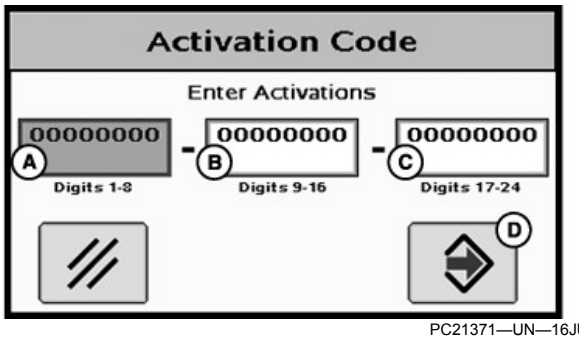
HC94949,000083A-26-30JUL15

Įveskite suaktyvinimo kodą



PC21370—UN—16JUL15

Įvedimo mygtukas



PC21371—UN—16JUL15

A—1–8 skaitmenų įvesties laukas
B—9–16 skaitmenų įvesties laukas
C—17–24 skaitmenų įvesties laukas
D—Patvirtinimo mygtukas

1. Spustelėjus mygtuką "Įvesti" pasirodo suaktyvinimo kodo langas su trimis įvesties laukais.

PASTABA: Įvesties lauke įvedus daugiau negu 8 skaitmenis rodoma "99999999". Iš naujo pasirinkite ir įvesties lauke įveskite tik 8 skaitmenis.

2. Pasirinkite pirmą įvesties lauką "Skaitm. 1-8" (A) ir įveskite 24 skaitmenų kodo pirmuosius 8 skaitmenis.
3. Pasirinkite įvesties lauką "Skaitm. 9-16" (B) ir įveskite 24 skaitmenų kodo antruosius 8 skaitmenis.
4. Pasirinkite įvesties lauką "Skaitm. 17-24" (C) ir įveskite 24 skaitmenų kodo paskutinius 8 skaitmenis.
5. Pasirinkite "Patvirtinti" (D).
6. Jeigu 24 skaitmenų kodas galiojantis ir teisingai įvestas, rodomas patvirtinimo pranešimas.

HC94949,000083B-26-28AUG15

Suaktyvinimo / prenumeratos būsenos langas



PC21207—UN—28MAY15

Suaktyvinimo / prenumeratos būsenos langas

Rodo pranešimus, kai SF3 prenumeratos galiojimas baigiasi, ir suteikia operatoriui galimybę naudoti pratęsimo laikotarpį.

PASTABA: Pasibaigusią prenumeratą galimą pratęsti tris kartus po 24 valandas. Šis laikotarpis duoda naudotojui pakankamai laiko prenumeratai atnaujinti. Per pratęsimo laikotarpį teikiamas SF3 signalas.

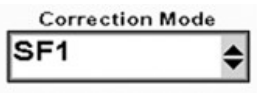
Jeigu SF1 naudotojai norėtų išmėginti SF3, jiems suteikiami trys pratęsimo laikotarpiai po 24 valandas, kuriais jie gali naudoti SF3 signalą neįsigiję prenumeratos.

Pratęsimo laikotarpio naudojimas

1. Pasirinkite "Naudoti 1".
2. Iššokančiame lange spustelėkite "Taip".

HC94949,0000BAC-26-22JUN17

Imtuvo korekcijos režimas



PC21199—UN—27MAY15

Korekcijos režimas

"StarFire" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

PASTABA: Pasirinkus "Išjungta" "StarFire™" imtuvas negauna SF1 ir SF3 korekcijos signalų. Jis vis tiek gali priimti WAAS / EGNOS korekcijos signalus.

Išskleidžiamajame meniu "Korekcijos režimas" išvardytos imtuvui licencijuotos galimos StarFire™ korekcijos. Visada galima naudotis SF1 režimu. Režimu SF3 galima naudotis turint galiojančią SF3 prenumeratą (žr. skyriuje "Suaktyvinimai"). Realiojo laiko kinematika (RTK) galima naudotis turint galiojantį "RTK Ready" suaktyvinimą ir pasirinkus RTK režimą.

(Žr. RTK operatoriaus instrukcijoje.)

HC94949,0000C6A-26-13NOV17

Skirtukas "Imtuvo sąranka"



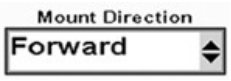
PC21198—UN—27MAY15

Skirtukas "Sąranka"

Norėdami nustatyti imtuvą StarFire™ 6000, pasirinkite skirtuką "Sąranka".

HC94949,0000825-26-23JUL15

Imtuvo montavimo kryptis



PC21201—UN—02JUN15

Montavimo kryptis

PASTABA: Prie traktorių, purkštuvų ir kombainų prijungtų imtuvų standartinė padėtis yra priekinė. Prie Gators™ tvirtinami imtuvai gali būti montuojami atbuline kryptimi.

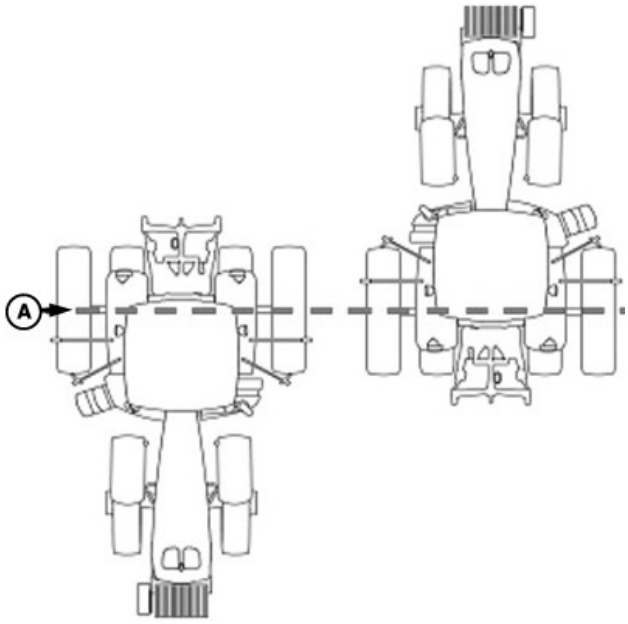
Nuo montavimo krypties priklauso imtuvo montavimo orientacija. Kalibruojant vietovės kompensavimo modulį (VKM) ši reikšmė naudojama tinkamai mašinos pokrypio ir posvyrio krypčiai nustatyti.

Pasirinkite montavimo kryptį.

- Priekinė – imtuvas nukreiptas mašinos judėjimo tiesiogine eiga kryptimi.
- Atbulinė – imtuvas nukreiptas mašinos judėjimo atbuline eiga kryptimi.

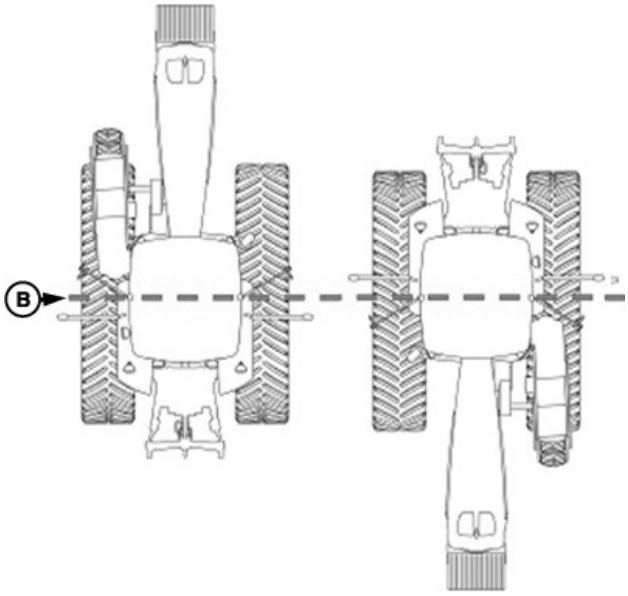
HC94949,0000828-26-28JUL15

Atstumo iki imtuvo įvedimas



PC8278—UN—22JUN04

Mašinos su svyruojančia priekine ašimi



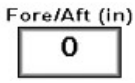
PC8277—UN—01MAY06

Mašinos su fiksuota priekine ašimi arba vikšrais

StarFire yra Deere & Company prekės ženklas
"Gator" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.



PC21388—UN—24JUL15



PC19989—UN—03SEP14

Atstumo iki imtuvo reikšmės įvesties laukas

A—Posūkio ašis – transporto priemonės su sukiojama priekine ašimi
B—Posūkio ašis – mašinos su fiksuota priekine ašimi arba vikšrais
C—Ąselė

Atstumas iki imtuvo yra atstumas tarp imtuvo ir mašinos posūkio ašies (A arba B). Matuokite nuo ąselės (C) bet kurioje imtuvo pusėje.

Kai kuriose mašinose su AutoTrac™ funkcija atstumo iki imtuvo reikšmė automatiškai nustatoma ir įvedama įjungiant maitinimą.

- Jeigu atstumo iki imtuvo reikšmė rodoma, o įvesties laukas išjungtas, vadinasi, reikšmė automatiškai atpažįstama ir negali būti keičiama. Rodoma reikšmė gali neatitikti tikslaus atstumo tarp imtuvo ir traktoriaus ašies taško, o būti sistemai "AutoTrac™" tinkamiausia atstumo iki imtuvo reikšmė.
- Jeigu atstumo iki imtuvo reikšmė rodoma, o įvesties laukas įjungtas, vadinasi, reikšmę reikia įvesti rankomis.

Norėdami rankomis įvesti atstumo iki imtuvo reikšmę, atlikite toliau aprašomus veiksmus.

1. Pasirinkite atstumo iki imtuvo įvesties lauką.
2. Skaitmenų klaviatūra įveskite reikšmę.
3. Pasirinkite "Patvirtinti."

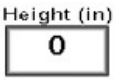
PASTABA: Kad reikšmė būtų tiksliausia, rankiniu būdu išmatuokite atstumą iki imtuvo.

HC94949,0000829-26-24JUL15

Imtuvo aukščio įvedimas



PC21389—UN—24JUL15



PC19991—UN—03SEP14

Aukščio įvesties laukas

A—Rodyklė

Aukštis matuojamas nuo žemės iki imtuvo kupolo viduryje nubrėžtos rodyklės (A).

Kad įvestumėte aukštį, atlikite toliau aprašomus veiksmus.

1. Pasirinkite aukščio įvesties lauką.
2. Skaitmenų klaviatūra įveskite aukštį.
3. Pasirinkite "Patvirtinti."

Jeigu per sąranką įvestas neteisingas aukštis, bus per daug arba per mažai kompensuojamas mašinos posvyrio kampas.

Pavyzdys: 10 laipsnių šlaite 30,5 cm (12 in) imtuvo aukščio klaida sąlygos 5 cm (2 in) padėties poslinkį ant žemės.

Gamyklinė numatytoji nuostata yra 320 cm (126 in). Kai kuriose mašinose su AutoTrac™ funkcija aukščio reikšmė automatiškai nustatoma ir įvedama įjungiant maitinimą. Tikrąjį atstumą matuokite kaskart, kai vietovės kompensavimo modulis (VKM) montuojamas kitoje mašinoje. Šis matmuo labai svarbus tinkamai VKM veiklai ir būna įvairus dėl skirtingos mašinos konfigūracijos ir padangų dydžio. Kad reikšmė būtų tiksliausia, rankiniu būdu išmatuokite imtuvo aukštį.

"AutoTrac" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

PASTABA: Realus aukštis gali skirtis, priklausomai nuo padangos dydžio arba slėgio.

HC94949,000082A-26-24JUL15

Veikimo trukmė po išjungimo



PC21475—UN—28AUG15

Veikimo trukmė po išjungimo

A—Išskleidžiamasis meniu "Veikimo trukmė po išjungimo"

Veikimo trukmės po išjungimo reikšme nustatoma, kaip ilgai imtuvo maitinimas turi likti įjungtas po to, kai išjungiamas degimas. Numatytoji ir rekomenduojama reikšmė yra 3 valandos. Išskleidžiamajame meniu (A) pasirinkite 0, 3, 6, 12, arba 24 valandas. Jeigu degimas įjungiamas nepasibaigus nustatytam laiko tarpui, visas imtuvo SF1 arba SF3 tikslumas vėl nustatomas per keletą sekundžių (su sąlyga, kad išjungiant degimą imtuvas veikė SF1 arba SF3 režimu).

AE77568,00001D8-26-26APR16

Greitoji paleistis

Naudojant greitosios paleisties funkciją sutrumpėja trukmė, per kurią pasiekiamas visiškas tikslumas. Jeigu išjungiant maitinimą imtuvas veikia SF1 arba SF3 režimu, imtuvo padėtis įrašoma kitai paleisčiai. Jeigu maitinimas vėl įjungiamas nepraėjus nustatyme "Veikimo trukmė po išjungimo" nurodytam laiko tarpui, greitosios paleisties neprireiks, nes imtuvo maitinimas nebuvo išjungtas. Jeigu išjungimo trukmė ilgesnė nei nustatyta veikimo trukmė po išjungimo, pradedama greitoji paleistis. Kad nereikėtų įšilimo laikotarpio, naudojama įrašytoji padėtis. Greitoji paleistis trunka iki 6 minučių.

PASTABA: Kol nebaigta greitoji paleistis, nejudinkite mašinos arba StarFire™ imtuvo.

AE77568,00001D5-26-26APR16

Skirtukas "Nuoseklusis prievadas"



PC21208—UN—28MAY15

Skirtukas "Nuoseklusis prievadas"

Norėdami sukonfigūruoti RS232 ir Nacionalinės laivybos elektroninių prietaisų asociacijos (NMEA) pranešimo informaciją, pasirinkite skirtuką "Nuoseklusis prievadas".

HC94949,000082D-26-23JUL15

Greitis bodais ir išvesties sparta



PC21209—UN—21JUL15

A—Išskleidžiamasis meniu "Greitis bodais"
B—Mygtukas "Išvesties sparta"

Sparta

Išskleidžiamajame meniu (A) pasirinkite greitį bodais.

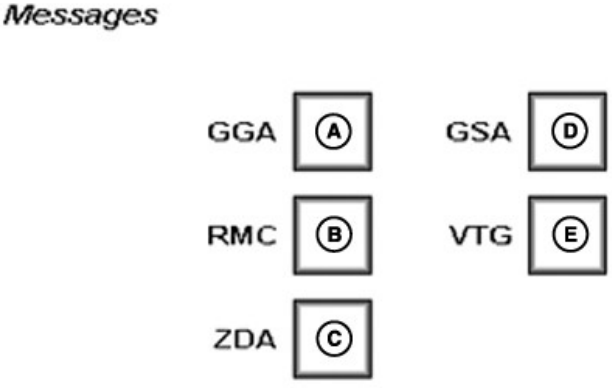
- 4800
- 9600
- 19200
- 38400
- 57600
- 115200

Mygtuku (B) pasirinkite reikiamą išvesties spartą.

- 1 Hz
- 5 Hz
- 10 Hz

HC94949,000082F-26-24JUL15

NMEA pranešimai



PC21210—UN—28MAY15

A—GGA
B—RMC
C—ZDA
D—GSA
E—VTG

Pasirinkite NMEA eilučių išvestį.

StarFire yra Deere & Company prekės ženklas

NMEA eilutės

NMEA sukūrė specifikaciją, kuri nustato sąsają tarp įvairių elektroninės įrangos komponentų.

PASTABA: Norėdami naudoti NMEA duomenis, įsigykite radaro laidų pynės rinkinį.

GGA (A) – esminiai vietos nustatymo duomenys, kurie nurodo trimačius vietos ir tikslumo duomenis.

GGA eilutės pavyzdys:

$GPGGA,123519,4807.038,N,01131.000,

E,1,08,0.9,545.4,M,46.9,M,,*47

Kur:

GGA	Pasaulinės padėties nustatymo sistemos (GPS) vietos fiksavimo duomenys
123519	Duomenys užfiksuoti 12:35:19 UTC
4807.038,N	Platuma 48 laipsnių 07,038' N
01131.000,E	Ilguma 11 laipsnių 31,000' E
1	Fiksavimo kokybė: 0 = negalioja 1 = GPS fiksavimas (SPS) 2 = DGPS fiksavimas 3 = PPS fiksavimas 4 = RTK (realaus laiko kinematika) 5 = svyruojanti RTK 6 = apskaičiuota (fiksuotas apskaičiavimas) 7 = rankinės įvesties režimas 8 = imitavimo režimas
08	Aptiktų palydovų skaičius.
0,9	Horizontalus tikslumo slopinimas
545.4,M	Aukštis metrais virš jūros lygio
46.9,M	Geo ID aukštis (virš jūros lygio) virš WGS84

RMC (B) – NMEA naudoja savo esminių GPS padėties, greičio ir laiko duomenų versiją. Ji yra vadinama RMC, rekomenduojamas minimumas.

RMC eilutės pavyzdys:

$GPRMC,123519,A,4807.038,N,01131.000,

E,022.4,084.4,230394,003.1,W*6A

Kur:

RMC	Rekomenduojamas minimalus sakinys C
123519	Duomenys užfiksuoti 12:35:19 UTC
A	Būsena A = aktyvi arba V = negalioja.
4807.038,N	Platuma 48 laipsnių 07.038' N
01131.000,E	Ilguma 11 laipsnių 31.000' E
022,4	Greitis ant paviršiaus, mazgais
084,4	Sekimo kampas laipsniais – teisingas
230394	Data – 1994 m. kovo 23 d.
003.1,W	Magnetinis kintamumas
*6A	Kontrolinės sumos duomenys, visada prasidedantys *

ZDA (C) – data ir laikas

ZDA eilutės pavyzdys:

$GPZDA,hhmmss.ss,dd,mm,yyyy,xx,yy*CC

$GPZDA,201530,00,04,07,2002,00,00*6E

Kur:

vvmmss	Valandos, minutės, sekundės
dd,mm,yyy	Diena, mėnuo, metai
xx	Valandos vietinėje zonoje –-13...13
yy	minutės vietinėje zonoje 0..59
*CC	Kontrolinė suma

GSA (D) – GPS tikslumo slopinimas (DOP) ir aktyvūs palydovai. Šis sakinys suteikia informaciją apie palydovo žvaigždyno užfiksavimo pobūdį. Įtraukiami duomenys apie dabartiniame sekime naudojamų palydovų skaičių ir DOP. DOP suteikia informaciją apie palydovo geometrijos įtaką fiksavimo tikslumui. Tai skaičius be vienetų, kur kuo mažesnė yra reikšmė, tuo tikslesnis yra fiksavimas. Trimačiam fiksavimui su keturiais palydovais idealiu skaičiumi laikomas 1,0. Itin tikslaus stebėjimo atvejais matomas skaičius gali būti ir mažesnis už 1,0.

GSA eilutės pavyzdys:

$GPGSA,A,3,04,05,,09,12,,,24,,,,,2.5,1.3,2.1*39

Kur:

GSA	Palydovo būsena
A	Automatinis dvimačio arba trimačio fiksavimo pasirinkimas (M = rankinis)
3	Trimatis fiksavimas – reikšmės apima: 1 = nefiksuojama 2 = dvimatis fiksavimas 3 = trimatis fiksavimas
04,05,,09,12-,,,24,,,,,	Fiksavimui naudojamų palydovų PRN (vieta 12-ai)
2,5	PDOP (padėties tikslumo slopinimas)
1,3	Horizontalus tikslumo slopinimas (HDOP)
2,1	Vertikalus tikslumo slopinimas (VDOP)
*39	Kontrolinės sumos duomenys, visada prasidedantys *

VTG (E) – tinkamas greitis. Jeigu imituojama "Loran" išvesti, GPS imtuve vietoje priešdėlio GP gali būti naudojamas priešdėlis LC.

VTG eilutės pavyzdys:

$GPVTG,054.7,T,034.4,M,005.5,N,010.2,K*33

Kur:

VTG	Tinkama trasa ir judėjimo greitis ant paviršiaus
054.7,T	Tinkama teisinga trasa (laipsniais)
034.4,M	Tinkama magnetinė trasa
005.5,N	Judėjimo greitis, mazgais
010.2,K	Judėjimo greitis, km/val.
*33	Kontrolinė suma

HC94949,0000AD5-26-08FEB17

StarFire™ 6000 – pagrindinis



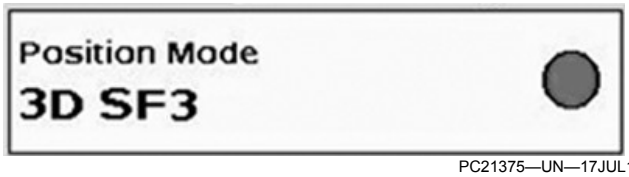
PC21476—UN—28AUG15

A—Skirtukas "Informacija"

Informacijos skirtuke rodoma navigacijos ir StarFire™ korekcijos signalų informacija ir būsena. Šiame puslapyje rodomą informaciją galima tik peržiūrėti, bet ne keisti.

HC94949,0000833-26-28AUG15

Imtuvo padėties režimas



PC21375—UN—17JUL15

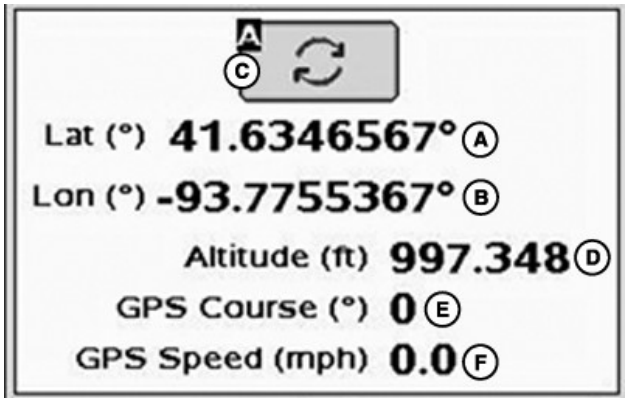
Padėties režimas

Padėties režimas nurodo, ar imtuvas skaičiuoja trimatę padėtį, dvimatę padėtį, ar jokios padėties. Taip pat rodoma StarFire™ signalo būsena:

- SF1
- SF3
- Realiojo laiko kinematika (RTK)
- RTK Extend™ (RTK-X)

HC94949,00007EE-26-29JUL15

Mašinos vieta ir greitis



PC21194—UN—27MAY15

Mašinos vieta ir greitis

A—Platuma
B—Ilguma
C—Perjungimo mygtukas
D—Aukštis
E—GPS kursas
F—GPS greitis

Platuma (Plat.) (A) – rodomos mašinos platumos koordinatės pusiaujo atžvilgiu (šiaurė arba pietūs).

Ilguma (Ilg.) (B) – rodomos mašinos ilgumos koordinatės nulinio dienovidinio atžvilgiu (rytai arba vakarai).

PASTABA: Perjungimo mygtuku (C) galima keisti platumos ir ilgumos rodymo būdą: laipsniai, minutės, sekundės arba dešimtainiai laipsniai.

Aukštis (D) – rodomas imtuvo aukštis metrais (pėdomis) virš jūros lygio, matuojamas nuo kupolo viršaus.

GPS kursas (E) – rodoma važiavimo kryptis laipsniais geografinės šiaurės atžvilgiu (nulis laipsnių). 90 laipsnių yra rytai, 180 laipsnių – pietūs, 270 laipsnių – vakarai.

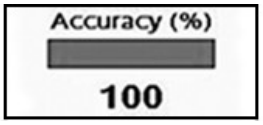
GPS greitis (F) – rodomas imtuvo išmatuotas mašinos važiavimo greitis km/h (mph).

PASTABA: Net ir mašinai nejudant dažniausiai rodomi nedideli kurso ir greičio svyravimai.

HC94949,0000834-26-24JUL15

Imtuvo tikslumo indikatorius

PASTABA: Kol tikslumo indikatorius pasieks 3 cm (1.2 in) 100 % tikslumą, gali praeiti 30 minučių.



PC21218—UN—08JUL15

Tikslumo indikatorius

"StarFire" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.
"RTK Extend" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

Tikslumo indikatoriuje rodomas imtuvu pasiektas GPS padėties tikslumas procentais (0–100 %).

Įjungus imtuvą iš pradžių rodoma 0 % tikslumo reikšmė, kuri didėja gerėjant padėties nustatymo tikslumui. Kad būtų pasiektas nurodomas tikslumas ir pakartojamumas, reikia 100 % tikslumo.

HC94949,0000C67-26-03NOV17

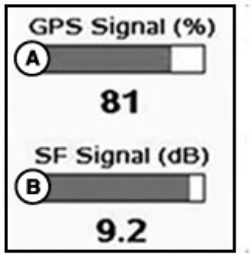
Imtuvo padėties nustatymo tikslumas

Padėties nustatymo tikslumą sąlygoja daug veiksnių. Jei didžiausias tikslumas nepasiekiamas per 30 minučių, to priežastis gali būti toliau išvardyti veiksniai.

- Užstotas dangaus vaizdas – medžiai, pastatai ar kitokios struktūros trukdo priimti signalus iš visų galimų palydovų.
- L1/L2 signalo-triukšmo santykis (SNR) – radijo trikdžiai, sukeliami dvikrypčių radijo ryšių arba kitokių šaltinių, gali būti žemo SNR priežastis (tikrinkite palydovo kontekstinį klavišą – grafikas).
- Palydovo padėtis danguje – bloga GPS palydovo geometrija gali sumažinti tikslumą (tikrinkite palydovo kontekstinį klavišą – dangaus plotas).
- Nustatinėjamų palydovų skaičius – bendras palydovų skaičius, imtuvo naudojamas padėčiai nustatyti (tikrinkite palydovo kontekstinį klavišą – dangaus plotas).

HC94949,0000AD4-26-31JAN17

Imtuvo signalo kokybė



PC21383—UN—21JUL15

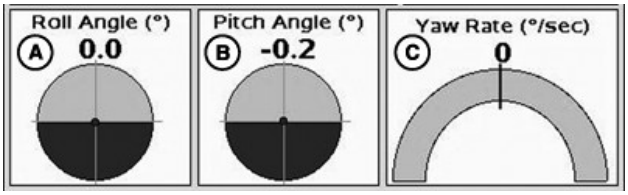
A—GPS signalo kokybė
B—SF signalo kokybė

GPS signalo kokybė (A) – rodoma iš GNSS palydovų (įskaitant GPS ir GLONASS) gaunamų signalų kokybė.

SF signalo kokybė (B) – rodoma imtuvo priimamo StarFire™ korekcijos signalo kokybė.

HC94949,0000837-26-28JUL15

Imtuvo vietovės kompensavimo modulis



PC21196—UN—29MAY15

Vietovės kompensacinis modulis

A—Posvyrio kampas
B—Nuolydžio kampas
C—Nukrypimo mastas

Vietovės kompensavimo modulis (VKM) – rodomas posvyrio kampas (A), nuolydžio kampas (B) ir nukrypimo mastas (C).

- Posvyrio kampas – grafiniu ir skaitmeniniu būdu pateiktas VKM matuojamo posvyrio kiekis kalibruotos nulio laipsnių atskaitos krypties atžvilgiu. Teigiamas posvyrio kampas – mašina pasvirusi į dešinę (vaizduojama, kaip horizontas atrodytų iš kabinos).
- Nuolydžio kampas – Jeigu mašinos kabina pasvirusi atgal, nuolydžio kampas teigiamas, jeigu kabina pasvirusi į priekį – neigiamas.
- Nukrypimo mastas – grafiniu ir skaitmeniniu būdu pateiktas VKM matuojamas sukimosi kiekis. Teigiamas nukrypimas reiškia, kad mašina suka į dešinę.

HC94949,0000838-26-24JUL15

Palydovo informacija



PC8663—UN—29APR15

Mygtukas "Meniu"

1. Spustelėkite mygtuką "Meniu".



PC21222—UN—02JUN15

Mygtukas "StarFire™ 6000"

2. Spustelėkite mygtuką "StarFire™ 6000".

StarFire yra Deere & Company prekės ženklas



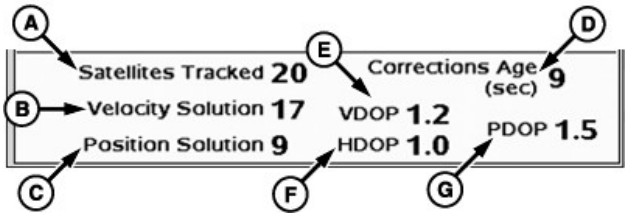
PC24843—UN—12OCT17

Kontekstinis klavišas "Palydovo informacija"

3. Spustelėkite kontekstinį klavišą "Palydovo informacija".

HC94949,0000C5B-26-12OCT17

Palydovo sekimo informacija



PC20544—UN—11DEC14

Palydovo sekimo informacija

A—Aptikti palydovai
B—Greičio nustatymas
C—Padėties nustatymas
D—Korekcijų senumas (s)
E—VDOP
F—HDOP
G—PDOP

Palydovo sekimo informacija yra rodoma skirtukų "Dangaus plotas" ir "Grafikas" apačioje.

- Aptikti palydovai (A) – bendras imtuvo aptiktų GPS palydovų skaičius.
- Greičio nustatymas (B) – bendras GPS palydovų, tinkamų jūsų imtuvui, skaičius, esančių penki laipsniai virš aukščio šablono.
- Padėties nustatymas (C) – palydovų, naudojamų padėčiai apskaičiuoti, skaičius.

Skaičiuojant imtuvo padėtį naudojami tik patikimi padėties nustatymo duomenys. Nustatant greitį naudojami duomenys iš kuo daugiau palydovų, kad būtų skaičiuojamos tarpinės reikšmės pagal anksčiau apskaičiuotą padėtį. Dėl šios priežasties rodomas greičiui nustatyti naudojamų palydovų skaičius dažniausiai didesnis nei padėčiai nustatyti naudojamų palydovų skaičius.

- Korekcijų senumas (D) – imtuvo priimamo diferencinės korekcijos signalo senumas (dažniausiai mažiau nei 10 sekundžių).
- VDOP (E) – vertikalus tikslumo slopinimas
- HDOP (F) – horizontalus tikslumo slopinimas.
- PDOP (G) – padėties tikslumo slopinimas

Šios trys reikšmės nusako iš imtuvo matomų palydovų geometriją. Apatinis PDOP rodo geresnę palydovo geometriją horizontaliai ir vertikaliai padėčiai apskaičiuoti.

HC94949,00007B3-26-22JUL15

Skirtukas "Dangaus plotas"



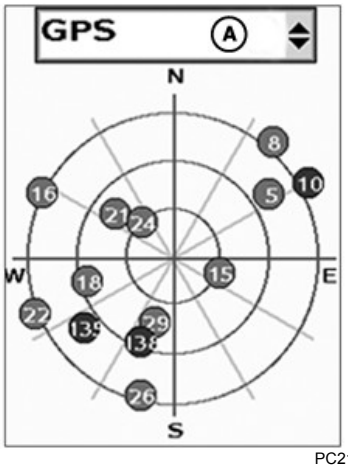
PC21322—UN—21JUL15

Skirtukas "Dangaus plotas"

Dangaus plote vaizduojama palydovų geometrija imtuvo atžvilgiu.

HC94949,0000820-26-22JUL15

Palydovų dangaus ploto vaizdo skaitymas



PC21381—UN—20JUL15

D. plotas

A—Palydovų sistemų išskleidžiamasis meniu

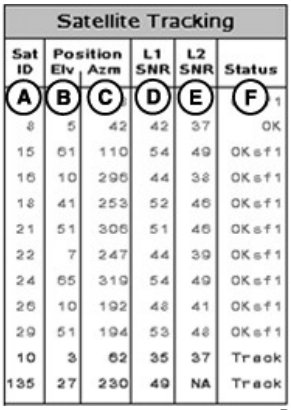
- Išskleidžiamajame meniu (A) pasirinkite palydovų sistemą.
  - GPS – pasaulinė vietos nustatymo sistema.
  - GLONASS – pasaulinė navigacijos palydovų sistema.
  - StarFire™
- Dangaus plotas fiksuotas, kad šiaurė visada būtų viršuje.
- Palydovai rodomi kaip palydovo identifikavimo (ID) numeriai, kurie atitinka palydovų sekimo diagramą.
  - Raudona – palydovo ieškoma.
  - Mėlyna – palydovas sekamas.
  - Žalia – palydovas naudojamas korekcijoms.
- Dangaus plotą sudaro trys koncentriniai žiedai, atitinkantys 0, 30 ir 60 laipsnių aukštumą, jų krypties linijų sankirta atitinka 90 aukštumą.

"StarFire" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

- Iš dangaus ploto centro brėžiamos spindulinės linijos rodo azimutą, tarp dviejų gretimų linijų yra 30 laipsnių kampas.
- Krypties linijos, atitinkančios šiaurę, pietus, rytus ir vakarus, taip pat atitinka 0, 90, 180 ir 270 laipsnių azimutą.

HC94949,00007B7-26-28JUL15

Palydovų sekimo schema



PC20515—UN—09DEC14

Palydovų sekimo schema

A—Pal. ID
B—Padėties au.
C—Padėties azm.
D—L1 SNR
E—L2 SNR
F—Būsena

- Palydovo identifikavimas (Pal. ID) (A) – palydovo identifikavimo numeris.
- Padėties aukštis (Au) (B) – palydovo aukštis laipsniais virš horizonto.
- Padėties azimutas (Azm) (C) – palydovo azimutas laipsniais nuo geografinės šiaurės.

PASTABA: Signalo ir triukšmo santykio (SNR) reikšmės L1 ir L2 rodomos pasirinkus GPS, o reikšmės G1 ir G2 rodomos pasirinkus pasaulinę navigacijos palydovų sistemą (GLONASS).

- L1 SNR (D) – L1 pasaulinės padėties nustatymo sistemos (GPS) signalo ir triukšmo santykis.
- L2 SNR (E) – L2 GPS signalo ir triukšmo santykis.
- G1 SNR – G1 GLONASS signalo ir triukšmo santykis.
- G2 SNR – G2 GLONASS signalo ir triukšmo santykis.
- Būsena (F) – palydovo signalo būsena.
  - Paieška – ieškoma palydovo signalo.
  - Sekimas – sekamas palydovo signalas ir naudojamas padėčiai nustatyti.
  - Gerai – sekamas palydovo signalas ir naudojamas padėčiai nustatyti.
  - Gerai SF1 – sekamas palydovo signalas ir naudojamas padėčiai nustatyti su SF1 signalu.
  - Gerai SF3 – sekamas palydovo signalas ir naudojamas padėčiai nustatyti su SF3 signalu.
  - Gerai realiojo laiko kinematika (RTK) – sekamas palydovo signalas ir naudojamas padėčiai nustatyti su RTK signalu.

HC94949,00007B6-26-27JUL15

Skirtukas "Diagrama"



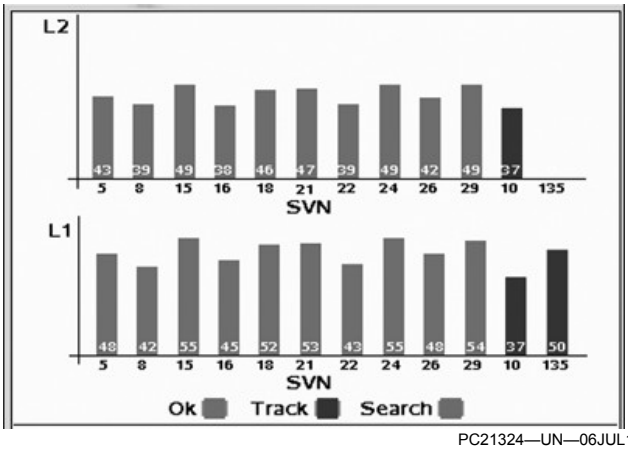
PC21323—UN—22JUL15

Skirtukas "Diagrama"

Skirtuke "Diagrama" vaizduojamos signalo ir triukšmo santykio (SNR) reikšmės.

HC94949,0000808-26-22JUL15

Diagrama



PC21324—UN—06JUL15

Signalo ir triukšmo santykio (SNR) reikšmės

PASTABA: Signalo ir triukšmo santykio (SNR) reikšmės L1 ir L2 rodomos, jeigu skirtuke "Dangaus plotas" pasirenkama GPS, o reikšmės G1 ir G2 rodomos pasirinkus pasaulinę navigacijos palydovų sistemą (GLONASS).

- Juostų spalva priklauso nuo būsenos.
- Spalvotų juostų viduje rodomos SNR reikšmės.

PASTABA: Skaičiuojant padėties tikslumo slopinimą (PDOP), vertikalaus tikslumo slopinimą (VDOP) ir horizontalaus tikslumo slopinimą (HDOP) naudojamos tik žalios juostos.

HC94949,00007B5-26-27JUL15

Pasaulinės vietos nustatymo sistemos (GPS) tikslumo indikatorius

Pasirinkite meniu mygtuką > mygtuką GreenStar™ > kontekstinį klavišą "Valdymas".

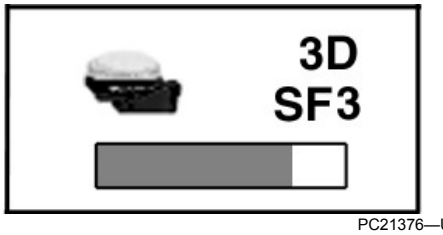
GreenStar™ 2 ekrane, GreenStar™ 3 ekrane ir 4 kartos CommandCenter™ operatorius įspėjamas, jeigu esamas StarFire™ signalas nėra optimalus darbui dideliu tikslumu. Yra trijų lygių perspėjimo sistema (normali, ribinė ir prasta). Lygiai nustatomi pagal imtuvo StarFire™ padėties tikslumo slopinimo (PDOP) reikšmę ir sekamų palydovų skaičių.

Jeigu imtuvas StarFire™ naudojamas itin tikslioms operacijoms atlikti, rekomenduojama būti atsargiems, nes tikslumas gali suprastėti

PASTABA: Dirbant realiojo laiko kinematikos (RTK) arba RTK Extend™ (RTK-X) režimu įspėjimų lygiams nustatyti naudojama ir PDOP reikšmė, ir palydovų skaičius.

Jei signalo lygis žemesnis nei RTK (SF3, SF1 arba WAAS), įspėjimo lygiui nustatyti naudojama tik PDOP.

Kad naudojant SF3 būtų užtikrinamas sezoninis pakartojamumas, GPS tikslumo indikatorius turi būti visiškai žalias.

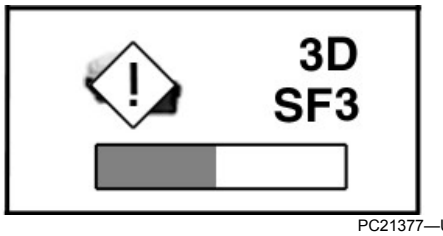


PC21376—UN—17JUL15

Normalus

Normalūs

- Žalia juosta
- Normalus darbinis diapazonas
- Priimtinas diapazonas itin tikslioms operacijoms
- PDOP reikšmė: 0—3,5
- Šeši ar daugiau sekamų palydovų

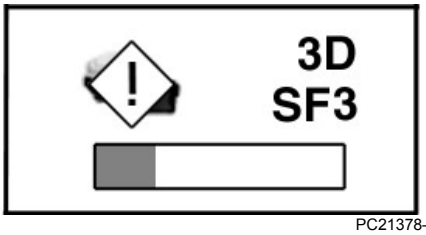


PC21377—UN—17JUL15

Ribinė

Ribinė

- Oranžinė juosta su pastoviu operatoriaus įspėjamuoju ženklu
- Ribinis veikimo diapazonas
- Vidutinė tikslumo suprastėjimo rizika.
- PDOP reikšmė: 3,5—4,5
- Penki sekami palydovai



PC21378—UN—17JUL15

Prasta

Prasta

- Oranžinė juosta ir mirksintis operatoriaus įspėjamasis ženklas
- Prastas veikimo režimas
- Žymi tikslumo sumažėjimo rizika – nepatartina atlikti itin tikslių operacijų
- PDOP reikšmė didesnė nei 4,6
- Keturi ar mažiau sekamų palydovų

AE77568,00001D7-26-08FEB17

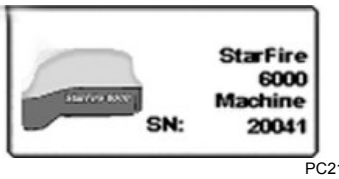
"StarFire™" failų tvarkyklė



PC8663—UN—29APR15

Mygtukas "Meniu"

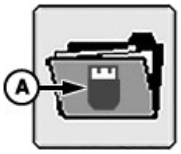
1. Spustelėkite mygtuką "Meniu".



PC21222—UN—02JUN15

Mygtukas "StarFire™ 6000"

2. Spustelėkite mygtuką "StarFire™ 6000".



PC25569—UN—24APR18

Failų tvarkyklės kontekstinis klavišas

A—USB indikatorius

"GreenStar" yra bendrovės "Deere & Company" prekės ženklas
"CommandCenter" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.
StarFire yra Deere & Company prekės ženklas
"RTK Extend" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

PASTABA: Imtuve nustačius, kad prijungtas USB atmintinės prietaisas, USB indikatorius (A) tampa žalias.

3. Spustelėkite failų tvarkyklės kontekstinį klavišą.

RW00482,00006D7-26-05JUN18

Fiksuoti duomenis

Spustelėjus mygtuką "Fiksuoti duomenis" imtuvo vidinėje atmintyje įrašoma diagnostikos informacija. Duomenims fiksuoti USB prietaisas nebūtinas. Diagnostikos informacija nuolat registruojama vidiniame duomenų registratoriuje. Fiksavimo procedūra apima maždaug 2 val. ankstesnių duomenų ir maždaug 15 min. duomenų po to, kai buvo nuspaustas mygtukas "Fiksuoti duomenis".



PC21313—UN—06JUL15

Mygtukas "Fiksuoti duomenis"

1. Spustelėkite mygtuką "Fiksuoti duomenis". Rodomas iššokantis langas "Apdorojamas duomenų perdavimas".
2. Pasirodžius užrašui "Duomenys sėkmingai užfiksuoti" spustelėkite mygtuką "Patvirtinti".



PC21319—UN—06JUL15

Mygtukas "Eksportuoti dabar"



PC21320—UN—07JUL15

Mygtukas "Vėliau"

3. Spustelėkite mygtuką "Eksportuoti dabar" arba "Vėliau".

HC94949,0000C7C-26-06NOV17

Tvarkyti duomenis



PC21314—UN—06JUL15

Mygtukas "Tvarkyti duomenis"

Mygtukas "Tvarkyti duomenis" naudojamas duomenims importuoti į USB prietaisą, iš jo eksportuoti arba ištrinti iš imtuvo.

PASTABA: Duomenų importavimo ir eksportavimo parinktys veikia, kai į "StarFire™ 6000" USB prievadą įjungtas USB prietaisas.



PC21315—UN—06JUL15

Mygtukas "Importuoti duomenis"



PC21316—UN—06JUL15

Mygtukas "Eksportuoti duomenis"



PC21317—UN—06JUL15

Mygtukas "Trinti duomenis"

1. Spustelėkite mygtuką "Importuoti duomenis", "Eksportuoti duomenis" arba "Trinti duomenis".
2. Pasirinkite reikiamus duomenis.

HC94949,0000C62-26-13NOV17

Naujinti imtuvą

Spustelėjus mygtuką "Naujinti imtuvą" galima tiesiogiai naujinti imtuvo programinę įrangą – tai greičiau negu naujinti per GreenStar™ ekraną.



PC21318—UN—07JUL15

Mygtukas "Naujinti imtuvą"

1. Spustelėkite mygtuką "Naujinti imtuvą".
2. Pasirinkite reikiamą naujinį.
3. Spustelėkite mygtuką "Naujinti".

HC94949,0000C7B-26-06NOV17

Aparatūros gedimas



PC24862—UN—17OCT17

Indikatorius

Aptikus imtuvo aparatūros gedimą įsižiebia raudonas indikatorius. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

HC94949,0000C79-26-06NOV17

StarFire yra Deere & Company prekės ženklas
“GreenStar” yra bendrovės “Deere & Company” prekės ženklas

Apsaugos PIN kodas

Veikimo principas

Apsaugos PIN kodas yra keturženklis kodas, leidžiantis imtuvu "StarFire™ 6000" naudotis tik įgaliotiems naudotojams. Apsaugos PIN kodas yra dviejų prieigos lygių: administratoriaus ir operatoriaus. Administratoriaus prieigą turintis operatorius gali išjungti apsaugos PIN kodą, nustatyti ir keisti PIN kodus ir atblokuoti imtuvą. Operatoriaus prieigą turintis operatorius gali atblokuoti imtuvą.

Pasirūpinkite, kad imtuvas būtų užregistruotas "StellarSupport™" paskyroje. Jeigu administratoriui nepavyksta atblokuoti imtuvo, sistemoje "StellarSupport™" galima sukurti pagrindinį atblokavimo kodą prieigai prie imtuvo atkurti.

PASTABA: Kai imtuvas užblokuotas arba suteikta laikinoji prieiga, duomenų eksportuoti negalima.

PASTABA: Kai įjungtas apsaugos PIN kodas, negalima nustatyti senesnės imtuvo programinės įrangos datos.

Perprogramavus imtuvą apsaugos PIN kodas neišjungiamas.

Apsaugos PIN kodo įjungimas

PASTABA: Priklausomai nuo modelio, mašinos imtuvai identifikuojami kaip GR6 arba GR7. Padargo imtuvai identifikuojami kaip IR6 arba IR7.

Šioje instrukcijoje naudojamas identifikavimas GR6.

Kad "GreenStar™" ekrane įjungtumėte apsaugos PIN, pasirinkite "Pranešimų centras" > "Diagnostikos adresai" > GR6.001 > 050 adresas.

4-osios kartos ekrane pasirinkite "Diagnostikos centras" > "Valdiklio diagnostika" > GR6.001 > 050 adresas.

Norėdami įjungti nustatykite adreso reikšmę 1.

Prieiga prie apsaugos PIN kodo



PC8663—UN—29APR15

Mygtukas "Meniu"

1. Spustelėkite mygtuką "Meniu".



PC21222—UN—02JUN15

Mygtukas "StarFire™ 6000"

2. Spustelėkite mygtuką "StarFire™ 6000".



PC26382—UN—11OCT18

Apsaugos PIN kodo kontekstinis klavišas

3. Spustelėkite apsaugos PIN kodo kontekstinį klavišą.

Apsaugos PIN kodo nustatymas

Kai apsaugos PIN kodas įjungtas, kaskart iš naujo įjungus maitinimą reikia įvesti PIN kodą.

PASTABA: Jeigu mašina įjungiama nepraėjus nurodytam veikimo trukmės po išjungimo laikui, norint naudotis imtuvu PIN kodo įvesti nereikia.



PC26383—UN—16OCT18

Apsaugos PIN kodo įjungimo mygtukas

1. Spustelėkite apsaugos PIN kodo įjungimo mygtuką.

PASTABA: Jeigu bet kuriuo sąrankos metu nuspaudžiamas mygtukas "Atšaukti", imtuvas lieka neapsaugotas, o visi anksčiau nustatyti PIN kodai ištrinami.

2. Skaitmenų klaviatūra nustatykite administratoriaus PIN kodą. PIN kodas turi būti sudarytas iš keturių skaitmenų.



PC22285—UN—16MAR16

Mygtukas "Kitas puslapis"

3. Spustelėkite kito puslapio mygtuką.
4. Skaitmenų klaviatūra nustatykite operatoriaus PIN kodą. PIN kodas turi būti sudarytas iš keturių skaitmenų.
5. Spustelėkite kito puslapio mygtuką.
6. Išskleidžiamajame meniu nustatykite operatoriaus PIN galiojimo laiką.

“GreenStar” yra bendrovės “Deere & Company” prekės ženklas

StarFire yra Deere & Company prekės ženklas



PC24966—UN—13NOV17

Mygtukas "Patvirtinti"

7. Spustelėkite mygtuką "Patvirtinti".

Imtuvo atblokavimas

Kai nustatytas apsaugos PIN kodas, iš naujo įjungus maitinimą rodomas toliau pateiktas pranešimas.



PC26385—UN—31OCT18

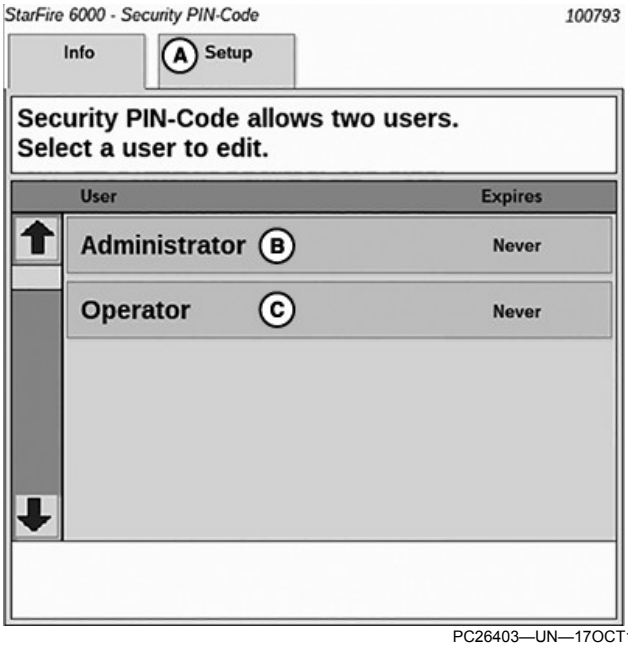
A—Mygtukas "Atblokuoti imtuvą"

1. Spustelėkite mygtuką "Atblokuoti imtuvą" (A).
2. Išskleidžiamajame meniu pasirinkite naudotoją.
3. Įveskite PIN kodą.
4. Spustelėkite mygtuką "Patvirtinti".

Jeigu operatorius penkis kartus iš eilės įveda neteisingą PIN kodą, jam suteikiamas 72 valandų laikinosios prieigos laikotarpis, kurio metu imtuvas veikia įprastiniu būdu. Kas 2 valandos ekrane rodomas prašymas įvesti administratoriaus PIN kodą. Per 72 valandas neįvedus administratoriaus PIN kodo imtuvas nustoja veikti.

Apsaugos PIN kodo keitimas

PASTABA: Kad būtų galima atlikti apsaugos PIN kodo sąranką, reikia administratoriaus PIN kodo.



PC26403—UN—17OCT18

A—Kortelė "Sąranka"
B—Administratorius
C—Operatorius

Norėdami keisti administratoriaus PIN kodą, operatoriaus PIN kodą arba operatoriaus PIN kodo galiojimo laiką, pasirinkite kortelę "Sąranka" (A).

1. Pasirinkite administratoriaus (B) arba operatoriaus (A) profilį, kurį ketinate redaguoti.



PC26402—UN—17OCT18

Mygtukas "Nustatyti PIN iš naujo"

2. Norėdami pakeisti PIN kodą, spustelėkite mygtuką "Nustatyti PIN iš naujo". Skaitmenų klaviatūra įveskite naują PIN kodą.

PASTABA: Spustelėjus mygtuką "Patvirtinti" iš karto pritaikomas naujasis PIN kodas.

3. Spustelėkite mygtuką "Patvirtinti".



PC26400—UN—17OCT18

Mygtukas "Redaguoti galiojimo laiką"

PASTABA: Galiojimo laiką galima redaguoti tik operatoriaus profilyje.

4. Norėdami pakeisti operatoriaus PIN kodo galiojimo laiką, spustelėkite mygtuką "Redaguoti galiojimo laiką". Išskleidžiamajame meniu pasirinkite trukmę. Naujoji galiojimo pabaigos data imtuve apskaičiuojama, kai tik imtuve priimamas GPS signalas, iš kurio nustatoma data ir laikas.

Pamiršau PIN

Jeigu administratorius penkis kartus iš eilės įveda neteisingą PIN kodą arba pamiršta savo PIN kodą, reikia iš "StellarSupport™" gauti pagrindinį atblokavimo kodą, sudarytą iš 24 ženklų. Pagrindinis atblokavimo kodas galioja aštuonias dienas.



PC26401—UN—17OCT18

Mygtukas "Pamiršau PIN"

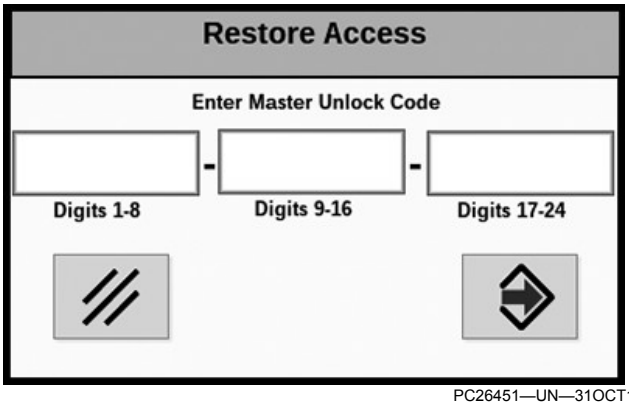
1. Spustelėkite mygtuką "Pamiršau PIN".



PC26413—UN—22OCT18

Kodo įvedimo mygtukas

2. Spustelėkite mygtuką "Įvesti kodą".



PC26451—UN—31OCT18

3. Įveskite pagrindinį atblokavimo kodą.
4. Kad įjungtumėte apsaugos PIN kodą, pereikite prie imtuvo diagnostikos adreso 050.

Apsaugos PIN kodo išjungimas



PC26384—UN—16OCT18

Mygtukas "Išjungti apsaugos PIN kodą"

1. Spustelėkite mygtuką "Išjungti apsaugos PIN kodą".
2. Įveskite administratoriaus PIN kodą.



PC26404—UN—17OCT18

A—Mygtukas "Palikti PIN"
B—Mygtukas "Trinti PIN"

3. Norėdami išjungti apsaugos PIN kodo funkciją spustelėkite mygtuką "Palikti PIN" (A). Norėdami vėl įjungti, spustelėkite kontekstinį klavišą "Apsaugos PIN kodas" > mygtuką "Įjungti apsaugos PIN kodą" > įveskite administratoriaus PIN kodą. Kontekstinis klavišas "Apsaugos PIN kodas" ekrane rodomas tol, kol iš naujo nejjungiamas maitinimas.

   Norėdami pašalinti apsaugos PIN kodo funkciją spustelėkite mygtuką "Trinti PIN" (B). Kontekstinis klavišas "Apsaugos PIN kodas" tuojau pat pašalinamas iš ekrano. Norėdami vėl įjungti šią funkciją, pereikite prie imtuvo diagnostikos adreso 050.

AE77568,0000465-26-04DEC18

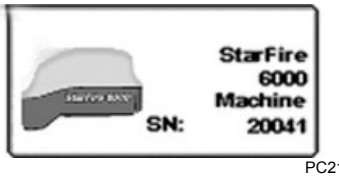
Diagnostika



PC8663—UN—29APR15

Mygtukas "Meniu"

1. Spustelėkite mygtuką "Meniu".



PC21222—UN—02JUN15

Mygtukas "StarFire™ 6000"

2. Spustelėkite mygtuką "StarFire™ 6000".

"StellarSupport" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

StarFire yra Deere & Company prekės ženklas



PC13049—UN—10NOV10

Kontekstinis klavišas "Diagnostika"

3. Spustelėkite kontekstinį klavišą "Diagnostika".

HC94949,0000AF3-26-14FEB17

Diagnostikos duomenų kortelė



PC23362—UN—03FEB17

Diagnostikos duomenų kortelė

Išskleidžiamajame meniu pasirinkite informaciją.

Aparatūra ir programinė įranga

- Programinės įrangos dalies numeris
- Programinės įrangos versijos numeris
- Techninės įrangos dalies numeris
- Techninės įrangos serijos numeris

Sistemos įtampos

- Nepertraukiama įtampa
- Pertraukiama įtampa
- Aukšta CAN įtampa (transporto priemonės CAN magistralė)
- Žema CAN įtampa (transporto priemonės CAN magistralė)

Imtuvo būklė

- Imtuvo laikas
- Imtuvo adresas
- Išorinė antena
- Serijos NMEA

Toliau išvardyti duomenys rodomi tik tada, jeigu imtuve suaktyvinta realiojo laiko kinematika (RTK).

RTK

- RTK programinės įrangos versijos numeris (RTK radijo programinės įrangos versija)
- RTK serijos numeris (RTK radijo serijos numeris)
- RTK būsena
- RTK paieškos laikas (s)
- Ieškomi RTK palydovai (virš 10° aukštumos)
- RTK-X – "RTK Extend" iki 14 dienų po to, kai prarandamas RTK signalas.

RTK-X

- Likusių RTK-X dienų skaičius
- StarFire™ poslinkio būsena
- StarFire™ signalas
- Paskutinės RTK-X nesėkmės režimas
- Paskutinės nesėkmės laikas

MRTK

- MRTK tinklo pranešimas
- Atstumas iki bazinės stoties (km)
- Sprendimo tipas

HC94949,0000A7C-26-15NOV16

Skirtukas "Diagnostinių duomenų registravimas"

Išskleidžiamajame meniu pasirinkite informaciją.

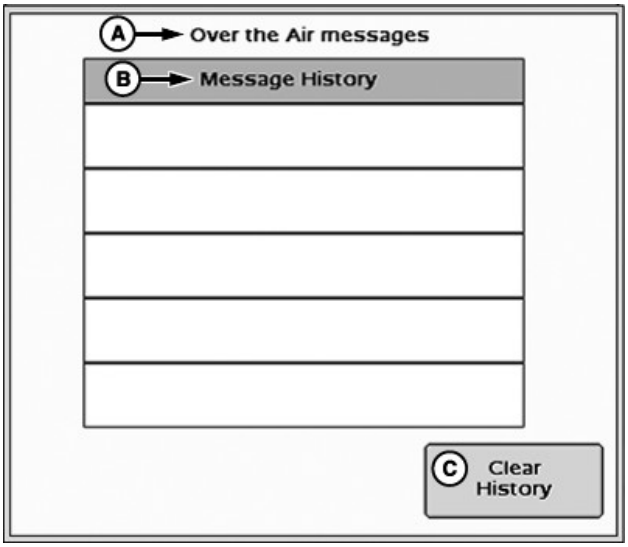
- Padėties tikslumo slopinimas (PDOP) yra vertikalios ir horizontalios klaidos (arba trimatės) kombinacija. Juo mažesnė PDOP reikšmė, juo geriau. Optimali reikšmė – mažesnė nei 2.
- Naudojamų palydovų skaičius – skaičius palydovų, kuriuos imtuvas naudoja esamai padėčiai nustatyti. Palydovai nustatymo procese nenaudojami tol, kol pasiekia penkių laipsnių aukščio šabloną naudojant WAAS / EGNOS, SF1 arba SF3 režimu. Palydovai naudojami tol, kol nukrenta iki žemiau kaip penki laipsniai WAAS / EGNOS, SF1 arba SF3 režimu.
- Navigacijos režimas – gali būti trijų skirtingų tipų; be navigacijos, 2D ir 3D. Navigacijos režimas leidžia nustatyti, ar per paskutines 60 minučių nebuvo prarastas palydovo signalas.
- Diferencinis režimas – rodomas diferencinio signalo, imtuve priimto per paskutiniąsias 60 minučių, lygis. Didžiausia juostinės diagramos skalės reikšmė atitinka imtuvui įsigyta didžiausią signalo lygį.
- GPS signalo kokybė – rodoma iš pasaulinės padėties nustatymo sistemos (GPS) palydovų gaunamų signalų kokybę. Skirtingai nei GPS tikslumo indikatorius, signalo kokybė neapima WAAS / EGNOS, SF1, SF3 arba signalo gavimo trukmės.

StarFire yra Deere & Company prekės ženklas

- Diferencinio signalo kokybė – StarFire™ tinklo signalo (SF3 arba SF1) stiprumas. Įprastinis diapazonas yra 5–15, tačiau didžiausia indikatoriaus skalės reikšmė yra 10. Į dešinę nuo indikatoriaus rodoma skaitmeninė reikšmė. Bet kokia reikšmė, didesnė nei 5, yra normali.
- GPS tikslumas – santykinio bendrojo diferencinio GPS efektyvumo išraiška.

HC94949,00007FD-26-22JUL15

Skirtukas "Transliuojama diagnostika"



PC20009—UN—10SEP14

A—Transliuojami pranešimai
B—Pranešimų istorija
C—Mygtukas "Valyti istoriją"

Transliuojamais (OTA) pranešimais (A) į imtuvą StarFire™ 6000 StarFire™ tinklu galima siųsti licencijų prenumeratas ir suaktyvinimus. Licencijos prenumeratos kodas belaidžiu ryšiu gaunamas iš StarFire™ palydovo, o ne telefonu arba internetu.

Apsilankykite interneto svetainėje StellarSupport.com ir pateikite prašymą, kad licencija į imtuvą būtų išsiųsta tuojau pat arba po tam tikro laikotarpio. Mašinos imtuvas, kad galėtų priimti OTA suaktyvinimą, turi būti įjungtas ir sekti palydovus. Jeigu nepavyksta sėkmingai įkelti suaktyvinimo, paskambinkite į StellarSupport™ ir nurodykite imtuvo serijos numerį, kad suaktyvinimas būtų iš naujo sugeneruotas.

Pranešimų istorija (B) – rodomi OTA pranešimai, gauti įjungus imtuvą. Istorijoje rodoma, ar OTA suaktyvinimas buvo sėkmingas, ar ne.

Mygtukas "Valyti istoriją" (C) – trinama OTA pranešimų istorija.

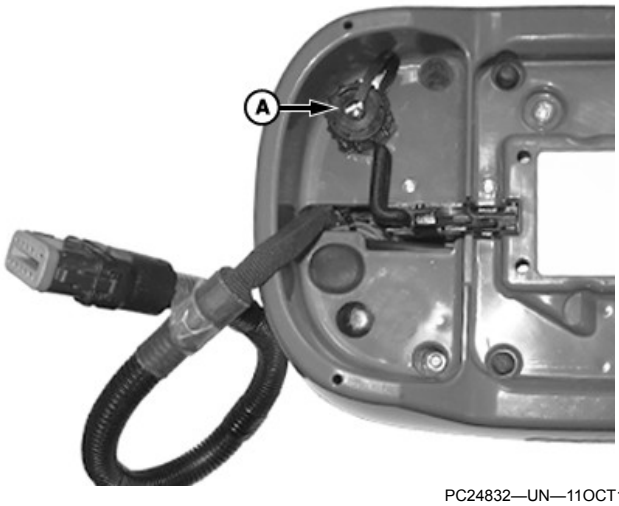
HC94949,00007FE-26-30JUL15

"StarFire" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.
"StellarSupport " yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

StarFire™ 6000 – USB įrenginio parinktys

ĮSPĖJIMAS: Jei elektroninių komponentų, montuojamų ant įrenginio, montavimo arba išmontavimo darbų metu nukrisite, galite sunkiai susižaloti. Mašinai veikiant imtuvo USB lizdo nenaudokite.

PASTABA: Dideliems duomenų rinkiniams perkelti gali prireikti kelių minučių. Jeigu perduodant duomenis dingsta maitinimo įtampa arba išimamas USB prietaisas, gali būti prarasti duomenys.



PC24832—UN—11OCT17

A—USB lizdas

Kad būtų galima greičiau naujinti programinę įrangą ir mašinoje registruoti įvykių duomenis, imtuve StarFire™ 6000 yra USB lizdas (A).

HC94949,0000C5E-26-11OCT17

USB prietaiso naudojimo geriausia praktika

Prijungę USB prietaisą 10 sekundžių palaukite. Didelės talpos USB prietaisams atpažinti reikia laiko.

Naudokite 2 GB ar didesnės talpos USB prietaisą, kad jame būtų galima įrašyti kelias atsargines kopijas.

Iš USB prietaiso pašalinkite visus failus, kurie nėra susiję su StarFire™ imtuvais arba GreenStar™ ekranais.

HC94949,00007C9-26-20JUL15

USB įrenginio parinktys

Rodomos USB įrenginio parinktys:

- StarFire™ serijos numeris
- Paskutinį kartą užfiksuota
- Užfiksuoti duomenų rinkiniai

"GreenStar" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

- Bendrasis dydis

HC94949,0000812-26-22JUL15

Reikalavimai USB prietaisui

Formatas – Windows™ failų išdėstymo lentelė (FAT) 32.

Talpa – prietaiso atmintinės talpos ribojimo nėra.

Ryšys – USB 2.0 arba geresnis.

USB prietaise neįdiegtos jokios slaptažodžių, šifravimo arba BitLocker® funkcijos (netgi išjungtos).

Į kompiuterį įjungtas USB prietaisas turi būti rodomas kaip "Keičiamasis diskas". Jeigu USB prietaisas rodomas kaip "Vietinis diskas", jo nenaudokite.

HC94949,0000832-26-19AUG15

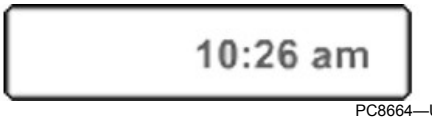
GreenStar™ 2 ekrano ir GreenStar™ 3 ekrano diagnostikos prieiga

Trikčių kodai



PC8663—UN—29APR15

Mygtukas "Meniu"



PC8664—UN—05AUG05

Pranešimų centro mygtukas



PC8655—UN—05AUG05

Pranešimų centro mygtukas

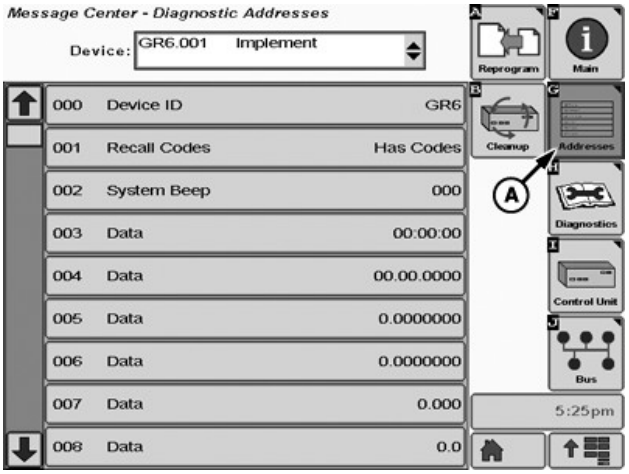
Pranešimų centre rodomi visi aktyvūs įspėjamieji pranešimai.

Norėdami pereiti į pranešimų centrą, spustelėkite mygtuką "Pranešimų centras" (rodomas laikas) arba spustelėkite mygtuką "Meniu" > mygtuką "Pranešimų centras".

Diagnostikos adresai

"Windows" yra bendrovės "Microsoft Corporation" prekių ženklas Jungtinėse Amerikos Valstijose ir kitose šalyse.
"BitLocker" yra bendrovės "Microsoft Corporation" prekių ženklas Jungtinėse Amerikos Valstijose ir kitose šalyse.

PASTABA: Diagnostiniai adresai naudojami prieigai prie tam tikros diagnostikos informacijos. Ši informacija padeda "John Deere" atstovui diagnozuoti problemas. Įvairių prietaisų valdiklius galima pasirinkti išskleidžiamajame meniu.



PC20149—UN—29OCT14

Diagnostikos adresai

A—Diagnostinio adreso kontekstinis klavišas

Spustelėkite diagnostinio adreso kontekstinį klavišą (A). Galimų įrenginių skaičius priklauso nuo mašinos konfigūracijos. Slinkdami sąraše peržiūrėkite adresus. Pasirinkite adresą, kad pamatytumėte išsamius duomenis.

HC94949,0000B45-26-14MAR17

4 kartos CommandCenter™ diagnostikos prieiga



PC17272—UN—17JUL13

Diagnostikos centras

Pasirinkite meniu > skirtuką "Sistema" > diagnostikos cento programą.

HC94949,000081B-26-22JUL15

"StarFire™ 6000" diagnostiniai adresai

PASTABA: Neleistinos adresų reikšmės rodomos kaip brūkšneliai (----).

Adresas	Aprašymas
0	Rodyti prietaiso vaizdą
1	Iškviesti diagnostinius gedimų kodus (DGK)
2	Sistemos pypsėjimas: "StarFire™ 6000" sistemos pypsėjimo režimas
3	GPS laikas universalaus koordinuoto laiko (UTC) formatu
4	Universaliuoju laiku pagrįsta GPS data
5	Platumos reikšmė su TCM korekcijomis
6	Ilgumos reikšmė su TCM korekcijomis
7	Aukštis virš jūros lygio su TCM korekcijomis (m)
8	Pakoreguotas kursas (IMU nukrypimas)
9	GPS greitis
10	GPS padėties būsena (0 = nėra GPS padėties, 1 = 2D GPS padėtis, 2 = 3D GPS padėtis)
11	Šiuo metu naudojamos diferencinės korekcijos (0 = nediferencinis signalas, pavienis; 1 = nediferencinis, dvigubas; 6 = palydovinė tikslumo gerinimo sistema [SBAS], pavienė; 8 = SBAS, dviguba; 9 = mažesnio tikslumo realiojo laiko [RTG] pavienė; 11 = mažesnio tikslumo RTG, dviguba; 12 = slankioji realiojo laiko kinematika [RTK], pavienė; 13 = slankioji RTK, dviguba; 14 = RTK)
12	Tikslumo indikatorius (apytikslė imtuvo padėties koordinačių kokybė, išreiškiama procentais)
13	Apytikslė priimamo GPS signalo kokybė, išreiškiama procentais
14	"StarFire™" signalo stiprumas (4 arba mažiau = nėra signalo, 5–7 = silpnas signalas, 8–10 = geras signalas, 10 arba daugiau = stiprus signalas)
15	Gautų korekcijos duomenų senumas (sek.)
16	Kampas virš horizonto, pagal kurį palydovai įtraukiami į sprendimą (laipsniais). Apskaičiuojant padėtį naudojami palydovai virš 7°.
17	Aptiktų palydovų skaičius
18	Nustatant greitį naudojami palydovai
19	Padėties tikslumo slopinimas (PDOP)
20	Nustatant padėtį naudojami palydovai
22	Dabartinė diferencinė licencija (0 = licencija neapdorota, 1 = galiojanti gamyklinė licencija, 2 = galiojanti licencija, 3 = baigėsi licencijos galiojimo laikas, 4 = laukiama licencijos, 5 = galiojantis licencijos pratęsimo laikotarpis, 6 = licencijos tikrinimo klaida, 7 = licencija nėra sekoje, 8 = netinkama licencijos trukmė, 9 = netinkamas licencijos tipas, 10 = imtuvui reikia padėties duomenys, 11 = licencijos pratęsimo laikotarpis tuščias, 12 = dabartinė licencija jau yra autentiška, 13 = licencija perkelta laike atgal, 14 = licencija [išjungta], 15 = licencija [išjungta] atšaukta, 16 = licencija išjungta, išjungti negalima, 17 = netinkamas imtuvas "StarFire™", 18 = netinkamas korekcijų licencijos lygis, 19 = jau įvesti korekcijų numeriai, 20 = korekcijų licencija atšaukta, 21 = nėra korekcijų licencijos [neįmanoma atšaukti], 22 = reikia suaktyvinti diferencinių korekcijų licenciją, 23 = reikia suaktyvinti diferencinę licenciją, 24 = licencijos procesas ne sekoje)
23	SF3 licencijos galiojimo pabaigos data, rodoma dienomis, mėnesiais, metais
24	Likęs korekcijų licencijos SF3 dienų skaičius
25	Pertraukiama maitinimo įtampa
26	Nepertraukiama akumuliatoriaus įtampa
27	CAN aukšta įtampa
28	CAN žema įtampa
29	Darbo valandų skaičius
30	Veikimo trukmė po išjungimo
32	Greitoji darbo pradžia, tęsti navigaciją nuo paskutinės žinomos padėties (0 = neįjungta, 1 = paruošta darbui, 2 = vykdoma, 3 = baigta, 4 = nesėkmė)
33	Įjungti "RTK Extend™" (RTK-X) (0 = išjungti, 1 = įjungti)
37	RTK bazinės stoties būsena (0 = išjungta [transporto priemonė], 1 = transporto priemonė, 2 = transporto priemonės kartotuvas, 3 = greitoji bazė, 4 = absoliuti bazė, 5 = bazinė stotis perkelta, 6 = RTK pradinė būklė per ilga [transporto priemonė], 7 = nėra bazinės stoties lentelės įrašo)
38	L diapazono priėmimo indeksas (0 < 20°, 1–7 > 20°)
39	Korekcijos režimas (1 = SF1, 2 = SF3)
40	Blyksėjimo indikatorius
41	RS232 sparta bodais
42	RS232 Nacionalinės laivybos elektroninių prietaisų asociacijos (NMEA) pranešimų dažnis (Hz)
43	GGA išvesties būsena (0 = išjungta, 1 = įjungta)
44	GSA išvesties būsena (0 = išjungta, 1 = įjungta)
45	RMC išvesties būsena (0 = išjungta, 1 = įjungta)
46	VTG išvesties būsena (0 = išjungta, 1 = įjungta)
47	ZDA išvesties būsena (0 = išjungta, 1 = įjungta)
48	Nuolydžio kampas nuo IMU

49	Posvyrio kampas nuo IMU
50	Apsaugos PIN kodas (0 = išjungtas, 1 = įjungtas)
51	X ašies giroskopo išvestis (°/s)
52	Y ašies giroskopo išvestis (°/s)
53	Z ašies giroskopo išvestis (°/s)
54	Imtuvo apskaičiuota platuma (laipsniais)
55	Imtuvo apskaičiuota ilguma (laipsniais)
56	Pradinis aukštis (nekoreguotas)
57	Maršrutas, kurį apskaičiavo GPS imtuvas. (netaisyta)
59	Vairavimo valdymo bloko tipas (0 = netinkamas, 1 = integruotas CAN vairavimo sistemos valdymo blokas [SSU], 2 = universalusis CAN SSU, 3 = integruotas "Chrysler" susidūrimų aptikimo [CCD] SSU)
60	Transmisijos kryptis (0 = neutrali, 1 = į priekį, 2 = atgal, 0xFF = nežinoma)
61	Antenos aparatinės įrangos identifikavimas (ANTENNA HW: STANDARD = standartinė antena, ANTENNA HW: IHA = sustiprinta antena)
62	CAN magistralės imtuvo šaltinio adresas
63	Radijo dažnio (RD) nuo naudojimo priklausančio integruotojo grandyno (ASIC) 0 viršutinės dažnių juostos stiprinimo koeficientas (dB), 2 dešimtainiai skaitmenys (< 15 dB = problema dėl signalo slopinimo, 15–25 dB = idealus diapazonas, > 25 dB = ieškoma signalo)
64	RD ASIC 0 apatinės dažnių juostos stiprinimo koeficientas (dB), 2 dešimtainiai skaitmenys (< 15 dB = problema dėl signalo slopinimo, 15–25 dB = idealus diapazonas, > 25 dB = ieškoma signalo)
65	RD ASIC 1 viršutinės dažnių juostos stiprinimo koeficientas (dB), 2 dešimtainiai skaitmenys
66	RD ASIC 1 apatinės dažnių juostos stiprinimo koeficientas (dB), 2 dešimtainiai skaitmenys
70	RTK darbinis režimas (0 = išjungta, 1 = transporto priemonė, 2 = transporto priemonės kartotuvas, 3 = kartotuvas, 4 = greitos analizės bazė, 5 = absoliuti bazė)
71	Radijo tipas (0 = joks, 1 = "FreeWave®", 2 = "Satel 869", 3 = "Satel 400", 4 = "Satel 400 Epic")
72	Radijo būsena (0 = nėra radijo, 1 = konfigūruojamas radijas, 2 = pauzė prieš siunčiant RTK korekcijas, 3 = baigtas ryšio seansas, 4 = apdorojama komanda, 5 = rezervinio meniu prieiga, 6 = nustatomas algoritmo tipas, 7 = dekoduojama savybės informacija, 8 = baigta konfigūruoti, 9 = duomenų perdavimo pauzė, 10 = apdorojamas naujas algoritmas, 11 = apdorojamas senas skaitymo algoritmas, 12 = apdorojamas senas rašymo algoritmas, 13 = klaida)
73	Likęs RTK-X sekundžių skaičius
74	RTK bazinės stoties analizės likęs laikas (0 reiškia, kad analizė baigta)
75	Atstumas nuo RTK bazinės stoties (km)
76	Lanksčioji RTK (0 = išjungta, 1 = įjungta)
77	RTK triukšmo lygis (FreeWave®) RTK signalo lygis (palydovo)
78	RTK tinklo identifikavimas (ID)
79	RTK kanalo ("FreeWave®") RTK tarpsnis (palydovas)
80	Per paskutines 30 sekundžių gautų RTK paketų procentas
81	RTK bazinės stoties baterijos įtampa
82	RTK radijo įrangos serijos Nr.
83	RTK radijo įrangos pr. įrangos versijos Nr.
84	GLONASS įjungimas (0 = išjungtas, 1 = įjungtas, 2 = tik G1)
86	Išorinės antenos būsena (1 = naudojama vidinė antena, 2 = prijungta ir naudojama "iGrade™" GNSS antena)
87	Buferio perpildų (arba prisipildymų) skaičius
88	Neprijungtas A įrenginys (eMMC) Nurodo įrenginio aparatūros failų išdėstymo lentelės klaidą.
90	L juostos dažnio paieškos režimas *PASTABA: Įdiegus 3.80G naujinį šis diagnostinis adresas pašalinamas.*
91	Vertikaliojo tikslumo indikatorius (mm)
92	Mobiliosios RTK prenumeratos pabaigos data
93	Mobiliosios RTK prenumeratos likusių dienų skaičius
95	INS nustatyme naudojamos atstumo iki imtuvo reikšmės (0 = išjungta, 1 = įjungta) *PASTABA: Įdiegus 3.90G naujinį šis diagnostinis adresas pašalinamas.*
97	"Mobile RTK" MTG NTRIP (RTCM duomenų transporto tinklu IP protokolu) Laivybos paslaugų radiotechnikos komisijos (angl. "Radio Technical Commission for Maritime Services", RTCM) interneto protokolas (NTRIP) ryšio būsena (formatas: A, B, C, D, E) A = prisijungimo prie serverio įgaliotojo serverio būsena B = skambučio mobiliojo ryšio tinkle būsena

	C = GPS nustatymo duomenų JD GGA būsena D = mobiliojo ryšio signalo stiprumas E = mobiliojo ryšio modemo būsenos informacija (neveikla = 0, paslauga ruošiama darbui = 1, siunčiamos korekcijos = 2)
99	Dabartinė osciliatoriaus temperatūra, naujinama kas 1 Hz
100	Žemiausia dabartinio įjungimo ciklo temperatūra su laiko žyma
101	Aukščiausia dabartinio įjungimo ciklo temperatūra su laiko žyma
102	Žemiausia temperatūra visu eksploatavimo laikotarpiu, skaitoma ir įrašoma iš (į) NVRAM
103	Žemiausia temperatūra visu eksploatavimo laikotarpiu, skaitoma ir įrašoma iš (į) NVRAM
104	Vietinės antenos pirmojo versija (JDCSF6000 NONE = standartinė antena, JDCSF6000IHA NONE = sustiprinta antena)
105	Vietinės antenos antrojo tipo versija; jeigu nėra – JOKIA
106	Nuotolinės bazinės stoties antenos tipo versija; jeigu nėra – JOKIA
107	Vietinės antenos pirmojo tipo numeris; jeigu nėra – 0
108	Vietinės antenos antrojo tipo numeris; jeigu nėra – 0
109	Nuotolinės bazinės stoties antenos tipo numeris; jeigu nėra – 0
110	L juostos 1 kanalo įvesties dažnis – leistina reikšmė 15 250 000–1 560 000
111	L juostos 2 kanalo įvesties dažnis – leistina reikšmė 15 250 000–1 560 000
112	L juostos 3 kanalo įvesties dažnis – leistina reikšmė 15 250 000–1 560 000
113	Įjungti L juostos rankinę įvestį (0 = išjungta, 1 = įjungta)
120	Pageidaujamas virtualiojo terminalo (VT) funkcionalumas (0 = išjungta [jungiamasi prie pirmojo VT], 1 = prijungta prie pageidaujamo VT)
121	Pageidaujama VT laukimo trukmė (sek.)
130	Trečiasis nuo galo suaktyvinimo klaidos kodas
131	Priešpaskutinis nuo galo suaktyvinimo klaidos kodas
132	Naujausi licencijų prenumeratos ir suaktyvinimo klaidų kodai
140	24 valandų padėties apžvalgos standartinis nuokrypis į rytus (in arba cm)
141	24 valandų padėties apžvalgos standartinis nuokrypis į šiaurę (in arba cm)
142	24 valandų padėties apžvalgos standartinis nuokrypis aukštyn (in arba cm)
143	Trukmės dalis procentais, kurią GPS tikslumo indikatorius (GTI) mažesnis nei 7 (procentas)
144	Kiek kartų per pastarąją 24 valandų analizę prietaiso navigacija neveikė SF3 režimu
147	Y ašies akcelerometro išvestis, slankiojo kablelio formatas (m/s^2) (priimtinas diapazonas +/–4,0)
148	X ašies akcelerometro išvestis, slankiojo kablelio formatas (m/s^2) (priimtinas diapazonas +/–4,0)
149	Z ašies akcelerometro išvestis, slankiojo kablelio formatas (m/s^2) (priimtinas diapazonas nuo –8 iki –11)
150	Judančios bazės RTK (MBRTK) praleidimų skaičius
151	MBRTK pranešimo 0x23 delsa
152	Kokybės koeficientas (FOM) (diapazonas 1–255 cm)
160	Bendrasis laiko tarpas (sekundėmis) nuo bazinės stoties kokybės indikatoriaus (BSQI) nustatymo iš naujo
161	Bazinės stoties "StarFire™" darbinis režimas (SF 3.0)
184	Įjungti / išjungti potvynio modelių naudojimą navigacijoje (0 – išjungta, 1 – įjungta)
186	Navigacijos duomenų modelio būsena (0 – negalioja, 1 – galioja)
187	Paskutinis TCM kalibravimas (UTC)
193	1-os įkelties programos programinės įrangos dalies numeris
194	1-os įkelties programos programinės įrangos versijos numeris
195	2-os įkelties programos programinės įrangos dalies numeris
196	2-os įkelties programos programinės įrangos versijos numeris
197	Navigacijos procesoriaus taikomosios programinės įrangos dalies numeris
198	Navigacijos procesoriaus programinės įrangos versijos numeris
200	Vidutinis procesoriaus (CPU) naudojimas per paskutinę 1 sek.
201	Per bet kurią 1 sek. užregistruotas didžiausias procesoriaus panaudojimas
227	Įkelties programos programinės įrangos dalies numeris
228	Įkelties programos programinės įrangos versijos numeris
231	"John Deere" operacinės sistemos (JDOS) dalies numeris
232	JDOS versijos numeris
233	Taikomosios programinės įrangos dalies numeris
234	Taikomosios programinės įrangos versijos numeris
235	Techninės įrangos dalies numeris

236	Techninės įrangos serijos numeris
238	IQ duomenų registravimo konfigūracija
239	ANTSWAP – išorinė antena (0 = išorinė antena nenaudojama, 1 = naudojama išorinė antena)
240	Serijos numerio priešdėlio paskutinis skaitmuo

StarFire yra Deere & Company prekės ženklas
"RTK Extend" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.
"FreeWave" yra bendrovės "FreeWave Technologies, Inc." prekių ženklas.
"iGrade" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

AE77568,0000483-26-27NOV18

Diagnostiniai gedimų kodai (DGK) – imtuvas StarFire™ 6000

Įrašyti DGK reiškia, kad buvo nustatyta problema. DGK atmintyje saugomi tol, kol jų neištrina operatorius. Gali būti, kad nebėra trikties priežasties.

PASTABA: Priklausomai nuo modelio, mašinos imtuvai identifikuojami priešdėliu GR6 arba GR7. Padargo imtuvai identifikuojami priešdėliu IR6 arba IR7.

DTC	Gedimas	Korekcija
158.3	Per aukšta "StarFire™" imtuvo įtampa.	Nepertraukiama maitinimo įtampa > 32 V. Reikia atlikti trikčių diagnostiką.
158.4	Per žema "StarFire™" imtuvo įtampa.	Nepertraukiama maitinimo įtampa < 9 V. Reikia atlikti trikčių diagnostiką.
168.3	Per aukšta "StarFire™" imtuvo įtampa.	Pertraukiama maitinimo įtampa > 32 V. Reikia atlikti trikčių diagnostiką.
168.4	Per žema "StarFire™" imtuvo įtampa.	Pertraukiama maitinimo įtampa < 9 V. Reikia atlikti trikčių diagnostiką.
629.12	"StarFire™" imtuvo vidinė klaida.	Imtuvo veikla atkurta po klaidos. Jeigu problema kartojasi, kreipkitės į vietinį atstovą.
639.12	"StarFire™" imtuvo CAN magistralės triktis.	Negaunami CAN pranešimai.
639.14	"StarFire™" imtuvo CAN ryšio klaida.	Kad pabandytumėte atstatyti būklę, išjunkite ir vėl įjunkite užvedimo spynelę. Jeigu problema kartojasi, kreipkitės į vietinį atstovą.
841.7	"StarFire™" imtuvo vidinė klaida.	Dingo imtuvo ryšys su GPS procesoriumi. Kad pabandytumėte atkurti būklę, išjunkite ir vėl įjunkite imtuvo maitinimą.
841.31	GPS padėtis.	Išorinio signalo triktys.
2850.5	Blogiau veikia RTK antena.	Patikrinkite RTK anteną ir jungtis. Reikia atlikti trikčių diagnostiką.
2854.9	Ribotas RTK radijo atsakas.	Iš naujo nustatykite M-RTK modemą. Jeigu korekcijos senumas vis tiek per didelis, reikia atlikti papildomus trikčių diagnostikos etapus.
2854.31	Ribotas RTK radijo atsakas.	Kad pabandytumėte atstatyti būklę, išjunkite ir vėl įjunkite užvedimo spynelę. Jeigu negaunamas RTK radijo atsakas, reikia atlikti papildomą trikčių diagnostiką.
3141.14	Negaliojantis RTK leidimas.	GPS imtuvas neįgaliotas veikti šiame RTK tinkle. Kreipkitės į vietinį atstovą.
3141.31	Nustojo galioti "StarFire™" prenumerata.	Atnaujinkite arba kreipkitės į vietinį atstovą. *PASTABA: Įdiegus 3.90G naujinį įspėjimas nebemaskuojamas.*
3144.13	Neveikia "StarFire™" trasavimas.	Patikrinkite, ar nėra kliūčių.
516198.16	Prasta RTK bazinės stoties kokybė.	Patikrinkite, ar nėra kliūčių.
516218.0	Ryšio klaida.	Naudotojo paskyroje per daug prisijungimų vienu metu.
516218.2	Netinkamas naudotojo vardas arba slaptažodis.	Patikrinkite naudotojo vardą ir slaptažodį, tada mėginkite dar kartą.
516218.13	"JDLink™" MTG konfigūracija.	Neleistina konfigūracija. *PASTABA: Įdiegus 3.90G naujinį įspėjimas nebemaskuojamas.*
516218.14	Leidimo užklausos klaida.	Vartotojo paskyroje per daug leidimo užklausų vienu metu.

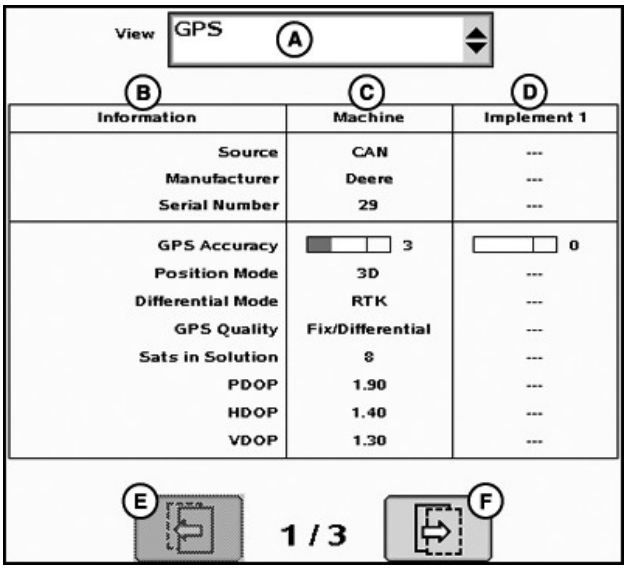
516218.31	Baigė galioti M-RTK prenumerata.	Atnaujinkite arba kreipkitės į vietinį atstovą. *PASTABA: Įdiegus 3.90G naujinį įspėjimas nebemaskuojamas.*
516223.14	Neleistinas jungimosi taškas.	Pasirinktas nežinomas arba netinkamas jungimosi taškas.
516224.14	Netinkamas signalo tipas.	Netinkamas M-RTK signalo tipas.
516224.31	Neteisingas M-RTK interneto adresas.	M-RTK interneto adresas neteisingas. Patikrinkite nustatymą ir mėginkite dar kartą.
516420.14	"JDLink™" MTG negali prisijungti prie tinklo.	Už mobiliojo ryšio zonos ribų. Sistema automatiškai bando vėl prisijungti, kai yra ryšio zonoje.
516421.14	Per silpnas mobiliojo ryšio signalas.	Patikrinkite dabartinio mobiliojo ryšio tinklo aprėptį ir bandykite dar kartą.
516972.2	"StarFire™" imtuvo vidinė klaida.	Aptikta programinės įrangos klaidų. Padėtis nustatoma mažesniu tikslumu. Reikia atlikti trikčių diagnostiką.
517027.2	Neveikia GNSS navigacijos modeliai.	Nėra arba sugadintas vienas arba keletas navigacijos modelių. Padėtis nustatoma mažesniu tikslumu. Kreipkitės į vietinį atstovą.
517027.31	Neteisingas M-RTK interneto adresas.	M-RTK interneto adresas neteisingas. Patikrinkite nustatymą ir mėginkite dar kartą.
520650.2	"JDLink™" modemo GPS padėtis.	Negauta GPS padėtis. Patikrinkite, ar tarp imtuvo ir dangaus nėra kliūčių. Išjunkite ir įjunkite imtuvą.
520650.14	"JDLink™" MTG neveikia.	Iš naujo prisijunkite prie "John Deere" M-RTK signalo.
520650.19	"JDLink™" modemo kredencialai.	Su pateiktais kredencialais nepavyko prisijungti prie tinklo. Patikrinkite kredencialus ir mėginkite dar.
522394.13	Nebeveikia vietovės kompensavimo kalibravimas.	Neseniai atlikti sistemos pakeitimai rodo, kad VKM buvo įdiegtas pakartotinai. Dar kartą sukalibruokite TCM, kad būtų galima užtikrinti optimizuotą sistemos našumą.
522552.11	Prasta "StarFire™" signalo kokybė.	Kad pabandytumėte atstatyti būklę, išjunkite ir vėl įjunkite užvedimo spynelę. Jeigu problema kartojasi, kreipkitės į vietinį atstovą.
523187.2	Pasibaigė transliavimo prenumerata.	Atnaujinkite prenumeratą arba kreipkitės į vietinį atstovą.
523274.2	GPS padėties duomenys neteikiami.	Patikrinkite, ar nėra kliūčių.
523310.2	"StarFire™" imtuvo vidinė klaida.	Atminties skaitymo arba rašymo triktis. Jeigu problema kartojasi, kreipkitės į vietinį atstovą.
523348.0	"StarFire™" imtuvo vidinė klaida.	IMU reikšmės už įprastinio darbinio diapazono ribų. Padėtis nustatoma mažesniu tikslumu. Reikia atlikti trikčių diagnostiką.
523348.7	"StarFire™" imtuvo vidinė klaida.	Imtuve nebeveikia vietovės kompensavimas. Kad pabandytumėte atkurti būklę, išjunkite ir vėl įjunkite imtuvo maitinimą.
523348.12	TCM.	VKM jutiklio triktis. Kreipkitės į įgaliotąjį atstovą.
523348.16	Sumažėjęs vietovės kompensavimo tikslumas.	TCM temperatūra už diapazono ribų. Patikrinkite "StarFire™" imtuvo vietą.
523441.31	"StarFire™" imtuvo aukščio nuostata už diapazono ribų.	Monitoriuje nustatykite imtuvo aukščio padėtį.
523442.31	"StarFire™" imtuvo išilginės padėties nuostata už diapazono ribų.	Monitoriuje nustatykite imtuvo išilginę padėtį.
523773.3	Per aukšta "StarFire™" imtuvo CAN aukštoji įtampa.	"StarFire™" CAN aukštosios įtampos grandinės triktis.
523773.4	Per žema "StarFire™" imtuvo CAN aukštoji įtampa.	"StarFire™" CAN aukštosios įtampos grandinės triktis.
523774.3	Per aukšta "StarFire™" imtuvo CAN žemoji įtampa.	"StarFire™" CAN žemosios įtampos grandinės triktis.
523774.4	Per žema "StarFire™" imtuvo CAN žemoji įtampa.	"StarFire™" CAN žemosios įtampos grandinės triktis.
524209.1	Persijungta į vieną tašką.	RTK tinklas perjungtas į vieną tašką.
524209.14	Už RTK tinklo ribų.	Jūsų buvimo vietoje RTK duomenys šiuo metu nepasiekiami. Esate už tinklo ribų.
524209.16	Prasta RTK bazinės stoties signalo kokybė.	Mašina per toli nuo bazinės stoties.
524209.16	Už RTK tinklo ribų.	Jūsų buvimo vietoje RTK duomenys šiuo metu nepasiekiami. Esate už tinklo ribų.
524209.31	Nepasiekiami RTK duomenys.	Jūsų buvimo vietoje RTK duomenys šiuo metu nepasiekiami.
524257.14	Dingo RTK bazinės stoties signalas.	RTK bazinė stotis veikia analizės režimu. Korekcijos nepasiekiamos. Patikrinkite bazinę stotį arba kreipkitės į vietinį atstovą.

524257.16	RTK bazinė stotis.	Perkelta bazinė stotis.
524257.19	RTK bazinės stoties trikdžiai.	Trikdžiai tarp gretimų RTK bazinių stočių. Nustatykite nesikartojančias RTK tinklo nuostatas.

StarFire yra Deere & Company prekės ženklas
JDLink yra Deere & Company prekės ženklas

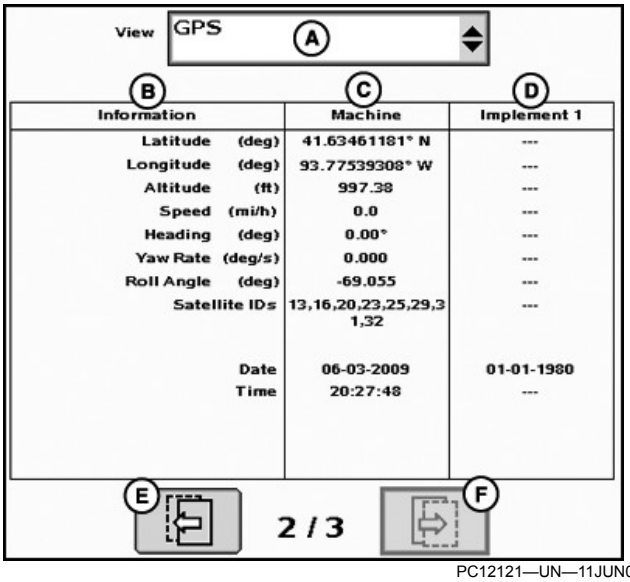
AE77568,0000475-26-20NOV18

GreenStar™ 2 ir 3 ekranai – diagnostikos informacija



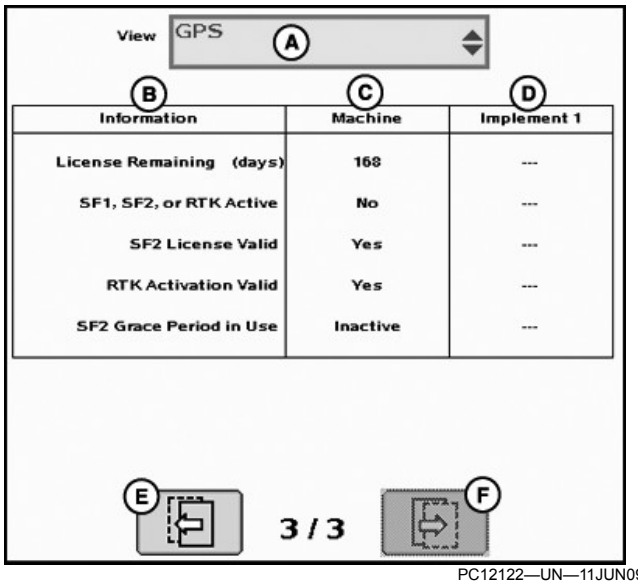
PC12120—UN—11JUN09

GreenStar



PC12121—UN—11JUN09

GreenStar™ – diagnostikos informacija 2/3



PC12122—UN—11JUN09

GreenStar™ – diagnostikos informacija 3/3

A—Vaizdas – GPS
B—Informacija
C—Mašina
D—1 padargas
E—Pirmesnis puslapis
F—Kitas puslapis

Pasirinkite meniu mygtuką > mygtuką GreenStar™ > kontekstinį klavišą "Diagnostika" > išskleidžiamajame sąraše "Vaizdas" pasirinkite "GPS" (A).

HC94949,00007BF-26-22JUL15

"StarFire™ 6000" šviesos diodų būsena

Bazinė stotis	Mašina	Būsenos pranešimas
OFF/IŠJUNGIMAS	OFF/IŠJUNGIMAS	Išjungta pertraukiama įtampa
Mirksi violetine spalva	Mirksi violetine spalva	Žema maitinimo įtampa (sistemos įtampa žemesnė nei 9 V nuol. įt.)
Mirksi geltonai	Mirksi geltonai	Programos triktis
Šviečia geltonai	Šviečia geltonai	Aparatūros gedimas
Mirksi žydrai	Mirksi žydrai	Perprogramavimas
Mirksi geltonai / žydrai	Mirksi geltonai / žydrai	Atminties perprogramavimo klaida

"GreenStar" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

Šviečia rausvai raudonai	Šviečia rausvai raudonai	Visos kitos būsenos
Mirksi mėlynai	Netaikoma	Greita analizė: transliuojamos iš mažiau nei 5 palydovų korekcijos
Šviečia mėlynai	Netaikoma	Greita analizė: korekcijos transliuojamos iš mažiausiai 5 palydovų
Mirksi žaliai	Netaikoma	Absoliuti analizė: transliuojamos iš mažiau nei 5 palydovų korekcijos
Šviečia žaliai	Netaikoma	Absoliuti analizė: korekcijos transliuojamos iš mažiausiai 5 palydovų
Netaikoma	Mirksi mėlynai	Gaunamas sprendimas
Netaikoma	Mirksi žaliai	Dvimačio / trimačio fiksavimo tikslumo lygis mažesnis už pasirinktą vartotojo
Netaikoma	Šviečia žaliai	Dvimačio / trimačio fiksavimo tikslumo lygis atitinka pasirinktą vartotojo

HC94949,0000ADA-26-23JUN17

"JOHN DEERE STARFIRE™" PALYDOVINIO IMTUVO PROGRAMINĖS ĮRANGOS LICENCINĖ SUTARTIS

SVARBU – ATIDŽIAI PERSKAITYKITE: ŠI LICENCINĖ SUTARTIS ("SUTARTIS") YRA TEISINĖ JŪSŲ IR "JOHN DEERE SHARED SERVICES, INC." SUTARTIS. ŠIOS ĮMONĖS PAGRINDINIS ADRESAS: ONE JOHN DEERE PLACE, MOLINE, IL 61265 ("JOHN DEERE"); SUTARTIS REGULIUOJA "JOHN DEERE STARFIRE™" PALYDOVINIO IMTUVO NAUDOJIMĄ, IMTUVAS GALI PRIIMTI GNSS PATAISOS DUOMENIS, KAIP NURODYTA ŠIAME DOKUMENTE, PVZ., "STARFIRE 3000" PALYDOVINIS IMTUVAS ARBA "STARFIRE 6000" PALYDOVINIS IMTUVAS ("IMTUVAS"). ŠI LICENCINĖ SUTARTIS NETAIKOMA "STARFIRE 300" PALYDOVINIAM IMTUVUI.

ĮJUNGDAMI AR KITAIP NAUDODAMI IMTUVĄ PATVIRTINATE IR SUTINKATE SU ŠIOS LICENCINĖS SUTARTIES SĄLYGOMIS, TAIKOMOMIS IŠ ANKSTO IMTUVE ĮDIEGTAI PROGRAMINEI ĮRANGAI ("PROGRAMINĖ ĮRANGA"). SUTINKATE, KAD ŠI LICENCINĖ SUTARTIS, ĮSKAITANT TOLIAU PATEIKTUS GARANTIJŲ ATSISAKYMUS, ATSAKOMYBĖS APRIBOJIMUS, NUTRAUKIMO IR ARBITRAŽO NUOSTATAS, JUMS YRA PRIVALOMA NUO IMTUVO SUAKTYVINIMO ARBA PIRMOJO NAUDOJIMO DATOS ("ĮSIGALIOJIMO DATA"), TAIP PAT PRIVALOMA BET KURIAI ĮMONEI, KURIOS VARDU NAUDOJATE PROGRAMINĘ ĮRANGĄ IR IMTUVĄ, BEI TOKIOS ĮMONĖS DARBUOTOJAMS (BENDRAI ŠIOJE LICENCINĖJE SUTARTYJE VADINAMA "JŪS"). JEI NEPAVYKSTA ARBA NENORITE LAIKYTIS KURIŲ NORS IŠ ŠIŲ SĄLYGŲ, TURITE NEDELSDAMI NUTRAUKTI PROGRAMINĖS ĮRANGOS NAUDOJIMĄ IR KREIPTIS Į "JOHN DEERE" ARBA SAVO ATSTOVĄ. ŠIĄ SUTARTĮ SUDARĖTE TIK JŪS IR "JOHN DEERE". JOKIA TREČIOJI ŠALIS, ĮSKAITANT BET KURĮ "JOHN DEERE" ATSTOVĄ, BET TUO NEAPSIRIBOJANT, NEGALI PAKEISTI ARBA PAPILDYTI ŠIOS LICENCINĖS SUTARTIES. JEIGU ŠI LICENCINĖ SUTARTIS JUMS BUVO PERLEISTA IŠ TREČIOSIOS ŠALIES (PVZ., "JOHN DEERE" ATSTOVO), SUPRANTATE IR SUTINKATE, KAD JOKIOS INSTITUCIJOS RYŠYS TARP "JOHN DEERE" IR TOS TREČIOSIOS ŠALIES NĖRA NUMANOMAS ARBA IŠREIŠKIAMAS DĖL FAKTO, KAD TOKIA TREČIOJI ŠALIS PERLEIDO ŠIĄ LICENCINĘ SUTARTĮ JUMS. ŠI LICENCINĖ SUTARTIS YRA VISA JŪSŲ IR "JOHN DEERE" SUTARTIS DĖL PROGRAMINĖS ĮRANGOS, JI PAKEIČIA BET KOKĮ ANKSTESNĮ JŪSŲ IR "JOHN DEERE" PASIŪLYMĄ, PAREIŠKIMĄ ARBA SAMPRATĄ.

1. Programinės įrangos aprašas. Imtuvas gaunamas su iš anksto įdiegta Programine įranga. Programinė įranga suteikia Imtuvui galimybę priimti ir naudoti pasaulinės navigacijos palydovų sistemos ("GNSSS") vietos nustatymo duomenis ir GNSS pataisos duomenis ("GNSS pataisos duomenys"), kurie gali būti perduodami per vieną ar daugiau palydovų tinklų. Imtuvas buvo iš anksto sukonfigūruotas taip, kaip gautų viešai prieinamus diferencinius GNSS pataisos duomenis ir galėtų juos naudoti SF1 tikslumo lygiu, kaip aprašyta sąlygose, reglamentuojančiose jūsų Imtuvo ir susijusios programinės įrangos naudojimą.

2. Tikslumo suaktyvinimo kodai. Jei norite, kad jūsų Imtuvas pasiektų aukštesnį tikslumo lygį nei SF1, galite jame suaktyvinti SF2/SF3 tikslumo lygį, i) jeigu Imtuvas dar nėra paruoštas naudoti SF2/SF3 tikslumo lygį, reikia įsigyti ir suaktyvinti nuolatinio aktyvinimo kodą, kuris leis Programinei įrangai priimti laiku pagrįstas SF2/SF3 aktyvacijas ir ii) įsigyti bei suaktyvinti laiku pagrįstą SF2/SF3 aktyvinimo kodą. Jeigu norite, kad tikslumo lygis būtų didesnis nei SF2/SF3, Imtuve galite suaktyvinti RTK lygį i) įsigiję ir suaktyvinę nuolatinį RTK aktyvinimo kodą ir ii) įsigiję bet kokios techninės įrangos ir (arba) paslaugų, kurių reikia norint prisijungti prie RTK pataisos duomenų šaltinio, pvz., papildomo Imtuvo, RTK radijo, RTK modemo, "John Deere" atstovo RTK tinklo prenumeratos ir (arba) mobiliosios RTK prenumeratos. Kreipkitės į savo "John Deere" atstovą arba kitą įgaliotąjį platintoją norėdami įsigyti kokį nors šiame skirsnyje nurodytą aktyvinimo kodą; atminkite, kad "John Deere" atstovas, įgaliotasis platintojas, "Deere & Company" ar padaliniai bei susijusios įmonės gali tokiems aktyvinimo kodams taikyti papildomus mokesčius. Norėdami suprasti konkrečius kiekvieno RTK pataisos duomenų šaltinio reikalavimus ir jo pasiekiamumą savo vietovėje, kreipkitės į "John Deere" atstovą. Įkėlę bet kurį iš šių

aktyvinimo kodų į Imtuvą, naudodami "John Deere" patvirtintą ekraną arba "John Deere" pateiktą kompiuterio programinę įrangą (laikydamiesi "John Deere" nurodymų, pvz., iš Operatoriaus instrukcijos), galėsite naudoti Programinę įrangą pagal šios Sutarties sąlygas, Imtuvo naudojimo sąlygas ir, jei taikoma, "John Deere" ekrano sistemos naudojimo sąlygas. Imtuvo programinės įrangos suaktyvinimas paprastai įvyks "John Deere" išleidus aktyvinimo kodą, tačiau kai kuriais atvejais suaktyvinti galima belaidžiu ryšiu "John Deere" interneto svetainėje (www.stellarsupport.deere.com). Esate atsakingas už visų aktyvinimo kodų konfidencialumą ir neatskleisite jų jokiai trečiajai šaliai, neleisite jai kodų naudoti nesumokėjus taikomų aktyvinimo mokesčių.

3. Licencija. "John Deere" šiuo dokumentu jums suteikia, o jūs tai patvirtinate, neišskirtinę licenciją naudoti Programinę įrangą mašinos perskaitoma, objekto kodo forma tik taip kaip leidžiama šioje Sutartyje ir taikomose Imtuvo operatorių instrukcijos nuostatose; pastarąsias sutinkate atidžiai perskaityti prieš naudodami Programinę įrangą. Programinę įrangą galima naudoti tik Imtuve, kuriame ji buvo iš pradžių įdiegta. Sutinkate, kad neperleisite, nesublicencijuosite, neperduosite, nepažadėsite, nenuomosite išperkamosios nuomos būdu, nenuomosite ir nesidalysite savo teisėmis pagal šią Sutartį, išskyrus tai, kad galite visam laikui perleisti visas savo teises pagal šią Sutartį parduodami Imtuvą, kuriame įdiegta Programinė įranga, aprašoma šioje Sutartyje. Jei parduosite arba kitaip perleisite savo Imtuvo nuosavybės teises, sutinkate iš teisių perėmėjo reikalauti sutikti su sąlygomis, kurios yra ne mažiau griežtos nei pateiktos šioje Sutartyje. Neskaitant to, kas pirmiau išvardyta, sutinkate, kad negausite ir nemėginsite gauti Programinės įrangos arba kokio nors aktyvinimo kodo naudodami klaidingą arba neteisingą informaciją ar nesumokėję taikomų mokesčių, taip pat neleisite to daryti kitiems ir sutinkate sumokėti visus būtinus licencinius mokesčius. Programinę įrangą pagal šią Sutartį leidžiama naudoti tik taip kaip nustatyta šiame 3 skirsnyje.

4. "John Deere" teisės. Patvirtinate ir sutinkate, kad Programinė įranga yra "John Deere" arba jos licencijų išdavėjų nuosavybė ir saugoma pagal autorių teisių įstatymus. Be to, patvirtinate ir sutinkate, kad visos nuosavybės ir turtinės teisės Programinės įrangos atžvilgiu, įskaitant susijusias intelektinės nuosavybės teises, priklauso ir turi priklausyti "John Deere" bei jos licencijų išdavėjams. Ši Sutartis nesuteikia jums nuosavybės ar turtinių teisių į Programinę įrangą, o tik ribotą teisę ją naudoti, kuri gali būti atšaukta pagal šios Sutarties sąlygas. Jūs sutinkate: a) nenaudoti Imtuvo su jokia įranga, produktais arba paslaugomis, kurios nepriklauso "John Deere", ir kurios specifikacijose, biuleteniuose arba brošiūrose nėra nurodyta, kad ji suderinama su imtuvu; b) nemontuoti, nekompiliuoti apgrąžos būdu, nemodifikuoti ar kitaip versti Programinę įrangą bei mėginti įveikti autorių teisių apsaugą ir programos įjungimo mechanizmus; c) nekopijuoti ir neatkurti Programinės įrangos arba d) iš Programinės įrangos nešalinti ir neištrinti jokių autorių teisių, prekių ženklų arba kitų nuosavybės teisių pranešimų, išskyrus tai, ką aiškiai raštu leidžia "John Deere" ar jos tiekėjai arba aiškiai leidžiama pagal taikomus įstatymus nepaisant šių apribojimų. Be to, sutinkate, kad nė vieno minėtų veiksmų neleisite atlikti bet kuriai jums pavaldžiai trečiajai šaliai.

5. Licencijos mokesčiai. Visi Imtuvo programinės įrangos licenciniai mokesčiai už iš pradžių suaktyvintas Imtuvo programinės įrangos funkcijas, buvo įtraukti į pradinę Imtuvo pirkimo kainą, tačiau atminkite, kad už papildomas funkcijas gali būti taikomi atskiri aktyvinimo mokesčiai, kaip aprašyta 2 skyriuje. "John Deere" pagal šią Sutartį netaikys jokio papildomo licencinio ar kitokio mokesčio. "John Deere" atstovas, įgaliotasis platintojas arba "Deere & Company", jos padaliniai ar susijusios įmonės gali taikyti mokesčius už pradinį Imtuvo arba kokių nors aktyvinimo kodų įsigijimą.

6. Ribota garantija. "John Deere" jūsų, o ne kokios nors kitos šalies, naudai garantuoja, kad toliau apibrėžtu **"Garantiniu laikotarpiu"** Programinė įranga veiks pagal taikomas funkcines specifikacijas **("Specifikacijos")**, nustatytas Imtuvo dokumentuose. **"JOHN DEERE" NEGARANTUOJA, KAD PROGRAMINĖ ĮRANGA VEIKS NEPERTRAUKIAMAI AR BE KLAIDŲ ARBA KAD ATITIKS JŪSŲ POREIKIUS.** Jūsų išskirtinė teisės gynimo priemonė ir vienintelis "John Deere" bei jos (jei taikoma) techninės priežiūros partnerių įsipareigojimas gavus bet kokį garantinį ieškinį ar esant kitokiam sutarties trūkumui: "John Deere" arba (jei taikoma) jos techninės priežiūros partneriai deda komerciškai pagrįstas pastangas siekdami pašalinti trūkumą arba, jei pataisyti negalima per trisdešimt (30) dienų, grąžinti teisingą Programinės įrangos licencinių mokesčių dalį, nustatytą atsižvelgiant į jūsų ankstesnį naudojimąsi Programine įranga ir trūkumo poveikį. Jūs pripažįstate, kad ši garantija netaikoma, kai Programinės įrangos veikimo trūkumas atsiranda dėl aplinkybių, kurių "John Deere" nekontroliuoja, ir (arba) dėl trečiosios šalies veikimo ar neveikimo, įskaitant, bet tuo neapsiribojant, įrangos gedimą, stichines nelaimes, streikus arba kitas panašias priežastis. Jūs taip pat pripažįstate, kad GNSS vietos nustatymo duomenų, GNSS pataisos duomenų arba Programinės įrangos aprėpties, pasiekiamumo arba veikimo trūkumai, kuriuos lėmė oro sąlygos (įskaitant mirksėjimą), topografinės sąlygos, tektoninių plokščių judėjimas arba duomenų perdavimo iš orbitinių palydovų nutraukimas, nepriklauso nuo "John Deere", todėl laikomi nenugalimos jėgos aplinkybėmis. Tokiais atvejais "John Deere" neprisiima jokios atsakomybės už aprėpties ir kokybės problemas, susijusias su šiomis sąlygomis. "Garantinis laikotarpis" yra vieneri (1) metai nuo Imtuvo pristatymo datos. .

7. PAREIŠKIMAS APIE GARANTIJAS. JŪS SUTINKATE, KAD PIRMIAU NURODYTA RIBOTOJI GARANTIJA (**"RIBOTOJI GARANTIJA"**) YRA VIENINTELĖ IR IŠSKIRTINĖ TEISĖS GYNIMO

PRIEMONĖ ATSIRADUS BET KOKIAI PROGRAMINĖS ĮRANGOS PROBLEMAI. IŠSKYRUS TAI, KAS NURODYTA RIBOTOJE GARANTIJOJE, PROGRAMINĖ ĮRANGA LICENCIJUOJAMA "TOKIA, KOKIA YRA" IR "ESANT GALIMYBEI", O "JOHN DEERE", JOS SUSIJUSIOS ĮMONĖS IR TREČIŲJŲ ŠALIŲ TIEKĖJAI AIŠKIAI ATSISAKO, JŪS TAIP PAT AIŠKIAI ATSISAKOTE, VISŲ GARANTIJŲ, KURIOS PROGRAMINĖS ĮRANGOS ATŽVILGIU TAIKOMOS DĖL ĮSTATYMŲ ARBA KITAIS ATVEJAIS, ĮSKAITANT, BET TUO NEAPSIRIBOJANT: BET KOKIA PERKAMUMO AR TIKIMO KONKREČIAM TIKSLUI GARANTIJĄ; NUMANOMĄ GARANTIJĄ, KYLANČIĄ IŠ NAUDOJIMO, DERĖJIMOSI EIGOS AR VERSLO PRITAIKYMO; BET KOKIĄ TEISIŲ IR JŲ NEPAŽEIDIMO GARANTIJĄ IR BET KOKIAS KITAS GARANTIJAS, LEISTINAS PAGAL ĮSTATYMĄ, ĮSKAITANT DELIKTĄ, APLAIDUMĄ, GRIEŽTĄ ATSAKOMYBĘ, SUTARTIS AR KITAS TEISINES AR TEISINES TEORIJAS. "JOHN DEERE" NEGARANTUOJA, KAD IMTUVAS GALĖS BE PERTRŪKIŲ IR BE KLAIDŲ GAUTI GNSS VIETOS DUOMENIS ARBA GNSS PATAISOS DUOMENIS. JOKS PAREIŠKIMAS ARBA KITOKS PATVIRTINIMAS ĮSKAITANT, BET TUO NEAPSIRIBOJANT, PAREIŠKIMUS DĖL NAUDOJIMO NAŠUMO ARBA TINKAMUMO, NEBUS LAIKOMAS "JOHN DEERE" ARBA KURIOS NORS SUSIJUSIOS ĮMONĖS AR TREČIŲJŲ ŠALIŲ TIEKĖJŲ GARANTIJA.

8. ATSAKOMYBĖS APRIBOJIMAS. IŠSKYRUS TAI, KAS NUSTATYTA RIBOTOJE GARANTIJOJE, JOKIOMIS APLINKYBĖMIS "JOHN DEERE", SUSIJUSIOS BENDROVĖS ARBA TREČIŲJŲ ŠALIŲ TIEKĖJAI NEBUS ATSAKINGI JUMS ARBA KURIAI NORS TREČIAJAI ŠALIAI DĖL BET KOKIŲ TIESIOGINIŲ, NETIESIOGINIŲ ATSITIKTINIŲ ARBA PRIEŽASTINIŲ NUOSTOLIŲ, ĮSKAITANT BET KOKIUS PROGRAMINĖS ĮRANGOS SUKELTUS NUOSTOLIUS AR PADARYTĄ ŽALĄ; DĖL JOKIO DALINIO ARBA VISIŠKO PROGRAMINĖS ĮRANGOS GEDIMO; VEIKIMO, NEVEIKIMO ARBA VĖLAVIMO, SUSIJUSIO SU BET KOKIU DIEGIMU, TECHNINE PRIEŽIŪRA, GARANTIJA ARBA PROGRAMINĖS ĮRANGOS REMONTU, ŽALA DĖL PASĖLIŲ PRARADIMO, ŽEMĖS, MAŠINŲ SUGADINIMO, PRARASTO PELNO, VERSLO ARBA ĮVAIZDŽIO NETEKIMO, GALIMYBĖS NAUDOTIS ĮRANGA AR PASLAUGOMIS PRARADIMO, ŽALOS VERSLUI ARBA ĮVAIZDŽIUI, PATIRIAMOS DĖL BET KOKIO ŠIOS SUTARTIES ASPEKTO VEIKIMO ARBA NEVEIKIMO (SUTARTINIS, CIVILINĖS TEISĖS PAŽEIDIMAS ARBA KT.), IR NEPAISANT TO, AR "JOHN DEERE", SUSIJUSIOS BENDROVĖS ARBA TREČIŲJŲ ŠALIŲ TIEKĖJAI BUVO INFORMUOTI APIE TOKIŲ NUOSTOLIŲ GALIMYBĘ. JOKIU ATVEJU "JOHN DEERE" ATSAKOMYBĖ JUMS ARBA BET KURIAI KITAI ŠALIAI UŽ NUOSTOLIUS AR ŽALĄ, KURI NURODOMA KOKIUOSE NORS IEŠKINIUOSE, BYLOSE, REIKALAVIMUOSE AR SUSIJUSI SU VEIKSMAIS, KYLANČIAIS DĖL PROGRAMINĖS ĮRANGOS NAUDOJIMO, NEVIRŠYS JŪSŲ BENDRO MOKESČIO UŽ IMTUVĄ, PROGRAMINĖS ĮRANGOS LICENCIJĄ IR BET KOKIUS AKTYVINIMO KODUS.

9. Programinės įrangos techninė priežiūra. "John Deere" gali savo nuožiūra pasiūlyti jums Programinės įrangos techninę priežiūrą, net ir pasibaigus Garantiniam laikotarpiui. Tokia techninė priežiūra gali apimti Programinės įrangos ir (arba) taikomų operatorių instrukcijų modifikacijas, pataisas ar patobulinimus (**"Naujinimai"**). "John Deere" pasilieka teisę savo nuožiūra taikyti jums mokestį už techninę priežiūrą (išskyrus atvejus, kai pataisos teikiamos pagal Ribotą garantiją). Jūsų šios Sutarties patvirtinimas reiškia sutikimą, kad visi Naujinimai bus laikomi įtrauktais į Programinę įrangą, kaip apibrėžta šioje Sutartyje, ir juos reguliuos sąlygos, taikomos Programinei įrangai pagal šią Sutartį.

10. Licencijos galiojimo laikotarpis. Ši Sutartis įsigalioja nuo Įsigaliojimo datos ir baigia galioti (atsižvelgiant į tai, kas įvyksta anksčiau) i) pasibaigus Imtuvo eksploatavimo laikotarpiui arba ii) "John Deere" nutraukus šią Sutartį pagal 10 skirsnio sąlygas. Ši Sutartis nėra automatiškai atnaujinama. Jūsų licencijos galiojimo laikotarpį, kurį galima naudoti bet kurią Programinės įrangos dalį, įjungiamą aktyvinimo kodu, pvz., laiku pagrįstu SF2/SF3 aktyvinimo kodu, reglamentuoja sąlygos, pateikiamos perkant aktyvinimo kodą.

11. Licencijos panaikinimas. "John Deere" gali naudodama rašytinį pranešimą nutraukti licenciją, suteiktą pagal šią Sutartį, jei pažeidžiate kokią nors esminę šios Sutarties sąlygą, susijusią su Programinės įrangos naudojimu, arba "John Deere" teises, įskaitant, bet tuo neapsiribojant, 3 ir 4 skyrių nuostatas.

12. Įstatymų laikymasis. Jūs sutinkate Programinę įrangą naudoti pagal taikytinus Jungtinių Amerikos Valstijų ir valstybės, kurioje esate, įstatymus, įskaitant užsienio prekybos kontrolės įstatymus ir reglamentus. Programinei įrangai gali būti taikomos eksporto ir kitos užsienio prekybos kontrolės priemonės, ribojančios pakartotinį pardavimą ir (arba) perdavimą į kitas valstybes ar kitoms šalims. Sutikdami su šios sutarties sąlygomis, pripažįstate, kad suprantate, jog progr. įranga gali būti kontroliuojama, įskaitant, bet neapsiribojant, eksporto administracijos direktyvos ir / arba užsienio prekybos kontrolės direktyvos, išleistos JAV Iždo. Programinei įrangai ir toliau taikomi taikytini JAV įstatymai. Jūs sutinkate, kad nei Programinė įranga, nei Imtuvas neturi būti naudojami kariniams tikslams.

13. Kompensavimas. Jūs sutinkate "John Deere", susijusias bendroves ir trečiosios šalies tiekėją, jų pareigūnus, direktorius, darbuotojus, agentus bei atstovus (kiekvienas vadinamas **"Apsaugotąja šalimi"**), apsaugoti nuo visų ieškinių, teismo procesų, nuostolių, įsipareigojimų arba išlaidų (įskaitant pagrįstus teisinius mokesčius), susijusių su trečiąja šalimi dėl jūsų Imtuvo arba Programinės įrangos netinkamo naudojimo ar bet kokios šios Sutarties sąlygos pažeidimo.

14. Prekių ženklas. Šiuo dokumentu nesuteikiama jokia teisė arba turtinė teisė į jokį prekės ženklą ar licenciją, o jūs sutinkate nereikšti jokios tokios teisės arba turtinės teisės į jokį "John Deere" prekės ženklą ar licenciją.

15. Bylinėjimosi išlaidos. Jei kokia nors šalis pateikia ieškinį ar imasi veiksmų dėl šios Sutarties kitos šalies atžvilgiu dėl čia nurodytų priežasčių, laimėjusi šalis turi teisę, neskaitant kitų gautų malonių, atgauti pagrįstus mokesčius, sumokėtus advokatui, teisėjams, ir ginčų nagrinėjimo centro administravimo mokesčius bei kitas bylinėjimosi išlaidas.

16. Dalinis negaliojimas ir atsisakymas. Jei kuri nors šios licencinės sutarties sąlyga negalioja ar paskelbiama negaliojančia atitinkamos jurisdikcijos teismo, kitos sąlygos lieka galioti. Bet kuriai šaliai nepasinaudojus šios sutarties suteikiamomis teisėmis ar nesiėmus veiksmų prieš kitą šalį sutarties pažeidimo atveju tai negali būti aiškinama kaip pirmosios šalies atsisakymas imtis atitinkamų veiksmų sutarties pažeidimų atveju ateityje.

17. Kalba. Jeigu jūsų gyvenamosios vietos įstatymai nereikalauja kitaip, šalys patvirtina, kad reikalavo, jog ši Sutartis ir visi kiti susiję dokumentai būtų sudaryti tik anglų kalba. Jums gali būti pateiktas šios Licencinės sutarties vertimas. Jei yra angliškos šios Sutarties versijos ir išverstos versijos nenuoseklumų bei prieštaravimų, reikia vadovautis angliškąja versija, nebent jūsų gyvenamosios vietos įstatymai reikalautų kitaip.

18. "John Deere" priskyrimas. "John Deere" gali priskirti šią Sutartį be jūsų išankstinio sutikimo bet kuriai įmonei arba juridiniam subjektui, susijusiam su "John Deere" ar dėl įmonės restruktūrizavimo, suliejimo arba įsigijimo.

19. Pagrindinis įstatymas ir forumas. Ši Sutartis bus sudaryta pagal esminius galiojančius JAV Ilinojaus valstijos įstatymus. Atitinkami Ilinojaus Rok Ailando apygardos teismai turi išskirtinę jurisdikciją spręsti visus su šia Sutartimi susijusius ginčus. Šalių teisių ir įsipareigojimų pagal šią Sutartį nereglamentuos Jungtinių Tautų konvencija dėl tarptautinio prekių pirkimo-pardavimo sutarčių ("CISG") ir šalys aiškiai susitaria netaikyti CISG šiai Licencinei sutarčiai.

20. Arbitražas. JEI GYVENATE JURISDIKCIJOJE, KURIOJE 17 SKYRIAUS SĄLYGŲ VYKDYMAS PRIKLAUSO NUO ŠALIŲ SUSITARIMO KREIPTIS Į ARBITRAŽĄ, TADA VISI PRIEŠTARAVIMAI AR IEŠKINIAI, SUSIJĘ SU ŠIA SUTARTIMI, NAGRINĖJAMI ARBITRAŽE PAGAL TARPTAUTINIO GINČŲ SPRENDIMO CENTRO ("ICDR") TARPTAUTINIO ARBITRAŽO TAISYKLES, GALIOJANČIAS PATEIKIANT IEŠKINĮ. ARBITRAŽĄ VYKDO TIK VIENAS ICDR PASKIRTAS ARBITRAS. ARBITRAŽO VIETA – ČIKAGA, ILINOJAUS VALSTIJA, JAV, ARBITRAŽO KALBA – ANGLŲ.

21. Licencijos gavėjo pareiškimas. SUTIKDAMI SU ŠIA SUTARTIMI, JŪS: A) PATVIRTINATE, KAD PERSKAITĖTE IR SUPRATOTE ŠIĄ SUTARTĮ; B) PAREIŠKIATE, KAD TURITE ĮGALIOJIMUS SUDARYTI ŠIĄ SUTARTĮ; C) SUTINKATE, KAD ŠI SUTARTIS GALIOJA JUMS IR BET KOKIAM JURIDINIAM SUBJEKTUI, KURIS ĮSIGIJO PROGRAMINĘ ĮRANGĄ IR KURIO VARDU JI NAUDOJAMA; D) SUTINKATE VYKDYTI ĮSIPAREIGOJIMUS PAGAL ŠIĄ SUTARTĮ IR E) PAREIŠKIATE BEI SUTINKATE, KAD VISA JŪSŲ PATEIKTA INFORMACIJA (KIEK JUMS ŽINOMA) YRA TEISINGA IR TIKSLI.

22. Pastabos. Visi pranešimai įmonei "John Deere" siunčiami sertifikuotu arba registruotu paštu: John Deere Shared Services, Inc., One John Deere Place, Moline, IL 61265 U.S.A. Be to, kopija siunčiama adresu John Deere Intelligent Solutions Group, ATTN: John Deere StarFire 3000 Receiver, 4052 114th Street, Urbandale, IA 50322 U.S.A. Visi įmonei "John Deere" siunčiami pranešimai įsigalioja juos gavus. Visi jums skirti pranešimai "John Deere" nuožiūra siunčiami sertifikuotu arba registruotu paštu įmonei "John Deere", jos atstovui arba kitam "John Deere" platinimo partneriui pateikiamu adresu, kai perkamas Imtuvas. Bet kuris "John Deere" naudojamas pranešimo būdas turi būti efektyvus. Sutinkate "John Deere" pranešti apie bet kokį savo adreso pasikeitimą pirmiau nurodytu būdu.

OUCC002,0005D7C-26-14JUL18

ZXLink™

"ZXLink™" yra "JDLink™." sinonimas. Visur, kur nurodoma "JDLink™", tai reiškia ir "JDLink™", ir "ZXLink™".

CC20638,00017CA-26-27NOV18

Modulinės telematikos sietuvo veikimo principas

Modulinės telematikos sietuvas (MTG) – viena iš pagrindinių sudedamųjų dalių, naudojamų "John Deere" telematikos sprendimų, įskaitant "JDLink™", veiklai. MTG yra valdymo blokas su aparatine programine įranga, mobiliojo ryšio modemu ir abonento identifikavimo modulio (SIM) įtaisu. Naudojant MTG duomenys mobiliojo ryšio tinklu perduodami iš "JDLink™" pagrindinio serverio ir į jį. MTG taip pat įrengtas belaidis modemas, naudojamas duomenims perduoti prisijungus prie belaidžio tinklo.

Norint naudoti "JDLink™", reikia įsigyti reikiamą aparatūrą ir "JDLink™" suaktyvinimą. Pirmąkart mašinos įjungtas MTG registruojamas "JDLink™" pagrindiniame serveryje ir gauna leidimą perduoti duomenis.

MTG ryšys

MTG siunčia ir priima duomenis ir pranešimus mobiliojo arba belaidžio ryšio tinklais. MTG gali veikti ir su kitais telematikos sprendiniais, pavyzdžiui, "Service ADVISOR™ Remote", "John Deere" nuotolinio ekrano prieiga, "John Deere" belaidžiu duomenų perdavimu ir "John Deere" mašinų sinchronizavimo bendrinamais duomenimis. Telematikos sprendinių programų, pavyzdžiui, nuotolinio ekrano prieigos, veiklai reikia nenutrūkstamo mobiliojo ryšio. Kitų telematikos sprendimų programos, pavyzdžiui, belaidžio duomenų perdavimo ir mašinų sinchronizavimo bendrinamų duomenų, informaciją saugo ekrane, o duomenys perduodami atsiradus mobiliajam ryšiui. Tokiems telematikos sprendimams kaip "JDLink™" nebūtinas nepertraukiamas mobilusis ryšys, nes MTG galima saugoti iki 1000 valandų mašinos duomenų. MTG vėl patekus į mobiliojo ryšio aprėpties zoną, artimiausiu suplanuotu laiku į pagrindinį serverį išsiunčiami paskutinių 1000 valandų duomenys.

Išjungiant mašiną MTG maitinimas dar neišjungiamas tol, kol baigiamos visos reikiamos funkcijos. Iki 7 parų laikotarpiui įjungiamas MTG budėjimo režimas. Iš budėjimo režimu veikiančio MTG skambinama numatytu laiku. Jeigu nustatytos "JDLink™" laiko ribos ir virtualios geografinės ribos, MTG tikrina visus aplinkos pokyčius. Po budėjimo režimo įjungiamas MTG miego režimas, kuriuo negalima siųsti ir priimti duomenų. Vienintelis būdas padaryti, kad po miego režimo MTG vėl pradėtų veikti – degimo rakteliu įjungti mašiną.

Mašinos sinchronizavimo bendrinamų duomenų funkcijos

Su MTG galima naudotis mašinų tarpusavio ryšiu. Naudojant mašinos sinchronizavimo aktyvinimu, skirtingų mašinų ekranuose galima bendrai naudoti duomenis, pavyzdžiui, aprėpties žemėlapius ir valdymo linijas.

Nuotolinių paslaugų galimybės

MTG suderinamas su nuotolinėmis paslaugomis. "Service ADVISOR™ Remote" – priemonė, kuria naudodamasis pardavėjo technikas gali per MTG atlikti kitų mašinos valdymo blokų techninę priežiūrą. Operatorius turi patvirtinti atsisiuntimo ir diegimo procedūras. Į MTG nuotoliniu būdu iš "John Deere" siunčiami aparatinės programinės įrangos naujiniai, kuriems diegti nereikia operatoriaus arba pardavėjo veiksmų.

Svetainė

MTG siunčiami duomenys registruotiems vartotojams pateikiami per slaptažodžiu apsaugotą "JDLink™" interneto svetainę. Pranešimai siunčiami el. paštu arba SMS tekstinėmis žinutėmis. Kad galėtų perkelti MTG į naujojo kliento paskyrą, pardavėjas turi prisijungti.

"JDLink™" svetainėje galima peržiūrėti įrangos dabartinę būseną ir būsenos istoriją. Kaupiama tokia informacija kaip vieta, veikimo valandos, neveiklos laikas, priežiūros intervalai ir įvairūs kiti mašinos nustatymai. Interneto svetainėje galite į MTG nusiųsti užklausą ir realiuoju laiku stebėti mašinos būseną.

Belaidis tinklas

MTG įrengtu belaidžiu modemu galima palaikyti ryšį su vietiniais tinklais (pavyzdžiui, kitomis mašinomis, mobiliaisiais prietaisais ir kompiuteriais) ir vietiniais prieigos taškais (pavyzdžiui, namų arba darbovietės tinklu). MTG gali belaidžiu tinklu siųsti ir gauti duomenis ir pranešimus lygiai taip pat, kaip ir mobiliojo ryšio tinklu.

Jungdamiesi prie mobiliojo prietaiso arba interneto prieigos taško, naudokite "4600 CommandCenter™" arba programą "SolutionsPlus".

Bluetooth®

Naudojant "Bluetooth®" belaidžio ryšio technologiją galima jungtis prie mobiliųjų prietaisų, pavyzdžiui, išmaniųjų telefonų arba planšetinių kompiuterių, ir konfigūruoti belaidį tinklą bei peržiūrėti informaciją mašinose, kuriose neįrengti suderinami ekranai.

Programa "SolutionsPlus"

PASTABA: Belaidžiu ryšiu jungiantis iš mašinos prie vietinio tinklo, gali būti taikomas atitinkamas mokestis už duomenų perdavimą.

"ZXLink" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas
"JDLink" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.
"Service ADVISOR" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

"CommandCenter" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.
"Bluetooth" yra bendrovės "Bluetooth SIG" prekių ženklas.

Programoje "SolutionsPlus" mašinos MTG tvarkomi belaidžiai tinklai. Programoje "SolutionsPlus" išsaugomi belaidžio tinklo kredencialai ir ši informacija naudojama jungiantis prie pasiekiamų vietinių belaidžių tinklų.

Programa "SolutionsPlus" veikia prietaisuose su operacine sistema "Apple®" ir "Android™", ją galima atsisiųsti iš "Apple App Store®" arba "Google Play™". Ji teikiama kaip "John Deere" programų centro programa arba atskira programa.

Ryšys tarp "SolutionsPlus" ir MTG gali būti palaikomas tik tada, kai užvedimo raktelis pasuktas į veiklos padėtį, o variklis neveikia. Be to, mobilusis prietaisas turi būti ne toliau kaip 12,2 m (40 ft) nuo mašinos kabinos. Pasukus užvedimo raktelį į veiklos padėtį "Bluetooth®" ryšys užmezgamas maždaug per 1 minutę. "Bluetooth®" ryšiu prie mašinos vienu metu galima prijungti tik vieną mobilųjį prietaisą.

(Daugiau informacijos žr. "SolutionsPlus" elektroniniame žinyne.)

AE77568,0000351-26-07JUN17

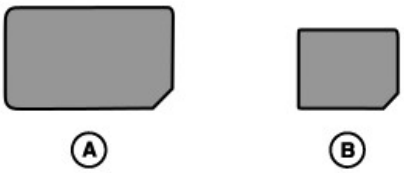
Klientui priklausanti SIM

Prieš dedant klientui priklausančią abonento identifikavimo modulio (SIM) kortelę reikia šių elementų:

- aktyvios "JDLink™" prenumeratos,
- "JDLink™" paskyros.

PASTABA: Naudojant klientui priklausančią SIM kortelę taikomas duomenų perdavimo mokestis pagal turimą paslaugų planą.

MTG yra lizdas, skirtas SIM mikrokortelei, kurį galima naudoti šalyse, kur klientai naudoja savo SIM korteles.



PC20433—UN—04DEC17

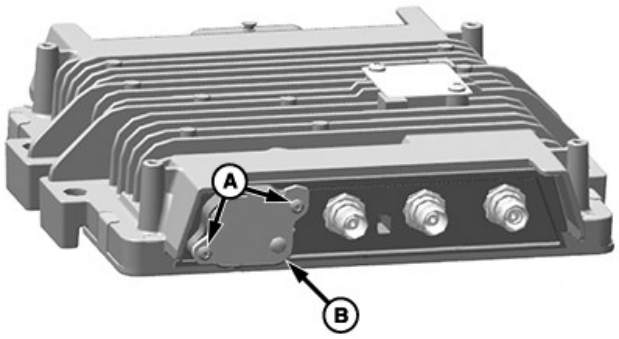
A—SIM minikortelė
B—SIM mikrokortelė

PASTABA: Naujinant iš MTG 3G, esanti SIM minikortelė (A) nesuderinama su MTG 4G LTE SIM mikrokortelių lizdu (B).

Norėdami įdėti SIM mikrokortelę, atlikite toliau aprašomus veiksmus.

"Apple" yra bendrovės "Apple Inc." prekių ženklas.
"Android" yra bendrovės "Google Inc." prekių ženklas.
"Apple App Store" yra bendrovės "Apple Inc." prekių ženklas.
"Google Play" yra bendrovės "Google Inc." prekių ženklas.
"JDLink" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

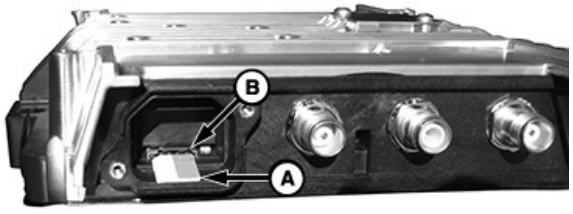
PASTABA: Prieš dėdami arba keisdami SIM kortelę pasukite užvedimo raktelį į išjungimo padėtį.



PC22044—UN—20JAN16

A—Varžtas (naudojami 2)
B—SIM įdėklas

1. Išsukite ir pasidėkite varžtus (A) ir išimkite SIM įdėklą (B).



PC23789—UN—23FEB17

A—SIM mikrokortelė
B—SIM mikrokortelės lizdas

2. Į lizdą (B) įdėkite SIM mikrokortelę (A).
3. Vėl įdėkite įdėklą ir įsukite varžtus.

Prireikus daugiau informacijos apie sąranką, kreipkitės į "John Deere" pardavėją arba kvalifikuotą techninės priežiūros paslaugų teikėją.

AE77568,0000005-26-04DEC17

Palydovinio ryšio modulio veikimo principai

Kai kuriuose regionuose siūlomas modulinė telematikos sietuvą (MTG) papildantis atskirai įsigyjamas palydovinis modulis. JDLink™ palydovinio ryšio modulio aparatūra panaši į MTG aparatūrą, tačiau joje įdiegtas palydovinis modemas. Naudojant palydovinio ryšio modemą duomenų mainai tarp MTG ir "JDLink™" pagrindinio serverio gali būti atliekami palydoviniu ryšiu, jeigu mobiliojo arba belaidžio ryšio tinklas būtų nepasiekiamas.

Kad palydovinio ryšio modulis galėtų palaikyti ryšį palydoviniu tinklu, jį įrengus MTG turi būti suaktyvinta palydovinio ryšio paslauga.

Palydovinis ryšys

Naudojant palydovinio ryšio modulį nustatomas planinis skambinimo dažnis – vienas skambutis per dieną. Interneto svetainėje galima nustatyti dažnį kartą per savaitę.

Kol MTG yra mobiliojo ryšio zonoje, palydovinio ryšio modulis nenaudojamas. Iš MTG bandoma skambinti paskutiniu sėkmingu būdu (mobiliuoju arba palydoviniu ryšiu). Jeigu mašina įvažiuoja į vietą, kur mobiliojo ryšio signalas silpnas arba jo visai nėra, nepavyksta iš MTG paskambinti. "JDLink™" interneto svetainėje rodoma, kad iš mašinos laiku nepaskambinta. Praėjus vienai valandai nuo nesėkmingo skambučio MTG skambina per palydovinį modulį.

Jeigu nustatytas MTG kasdienis skambinimas, MTG paskambina, tada išvažiuoja iš mobiliojo ryšio zonos ir nėra raudonųjų įspėjimų arba neatidėliotinų skambučių, kitąkart skambinti bandoma po 24 valandų. Kol pranešimai gaunami arba siunčiami iš mašinos, gali praeiti 25 valandos.

Palydoviniai skambučiai "JDLink™" interneto svetainėje žymimi palydovo piktogramomis. Norint prisijungti prie palydovinio ryšio tinklo tarp mašinos ir dangaus neturi būti kliūčių.

Palydoviniai įspėjamieji pranešimai

Visiems telematikos pranešimams priskiriama maršrutizavimo klasė ir prioritetas, pagal kuriuos nustatoma, ar pranešimas siunčiamas nieko nelaukiant, ar kitą kartą bandant skambinti. Taip pat taikoma speciali loginė sistema, pagal kurią nustatoma, ar nepavykus iš pradžių paskambinti mobiliuoju ryšiu pranešimas turi būti siunčiamas per MTG arba palydovinį modulį.

- Raudoni įspėjimai siunčiami iš karto.
- Geltoni ir informaciniai pranešimai turi būti mažiausiai 2 valandų senumo ir tik tada siunčiami per kitą planinį skambutį, interneto svetainėje inicijuotą skambutį arba į mašiną išsiuntus užklausą.
- Saugos įspėjimų, pavyzdžiui, virtualios geografinės ribos ir laiko ribos, siuntimas priklauso nuo interneto svetainėje vartotojo nustatytų nustatymų.
- Iš interneto svetainės į mašiną siunčiamos užklausos gaunamos maždaug per 5 minutes. Jeigu užklausa buvo pirmasis bandymas užmegzti ryšį su mašina šiai išvažiavus iš mobiliojo ryšio aprėpties zonos, užklausa gali trukti iki 1 valandos.

Naudojant palydovinį modulį yra tam tikrų ribojimų. Neveikia programos, kurių veiklai reikia nenutrūkstamo mobiliojo ryšio. Pavyzdžiui, "Service ADVISOR™ Remote", "John Deere" nuotolinio ekrano prieiga, "John Deere" belaidis duomenų perdavimas ir "John Deere" mašinos sinchronizavimo bendrinami duomenys neveikia dėl palydovinio ryšio riboto pralaidumo ir vėlinimo.

AE77568,00001F0-26-28JUN16

Duomenų rinkimas

JDLink (ZXLink) produktas leidžia bendrovei John Deere ir John Deere pardavėjams prieiti prie bet kokių duomenų, sugeneruotų naudojant, surinktų arba saugomų JDLink (ZXLink) produkte arba bet kuriame kitame prietaise, kurio sąsaja yra susieta su JDLink (ZXLink) produktu ("Mašinos duomenys"). JDLink (ZXLink) produkto įsigijimas tiek atskirai, tiek kartu su mašina reiškia pirkėjo sutikimą, kad John Deere ir John Deere pardavėjai gali rinkti, naudoti ir atskleisti mašinos duomenis, kaip tai yra apibrėžta John Deere Mašinos duomenų taisyklėse (www.JohnDeere.com/MachineDataPolicy). Pirkėjai gali Deere telematikos interneto svetainėje (JDLink.Deere.com) pašalinti pardavėjo arba "John Deere" prieigą prie mašinos duomenų. tačiau John Deere prieigos prie Mašinos duomenų panaikinimas neleis pardavėjui stebėti Mašinos duomenų ir naudoti nuotolinio Service ADVISOR paslaugos. Mašinos duomenys gali būti perduodami iš šalies, kurioje jie buvo sugeneruoti, į kitas šalis, įskaitant JAV.

CZ76372,0000542-26-26NOV12

"JDLink™" funkcijos

PASTABA: Atsižvelgiant į paslaugos lygį, kai kurios funkcijos gali būti neteikiamos. Norėdami sužinoti daugiau, teiraukitės savo "John Deere" pardavėjo arba apsilankykite svetainėje StellarSupport.com.

PASTABA: Kai kuriose šalyse gali būti neteikiami tam tikri paslaugos lygiai. Dėl galimybės naudoti teiraukitės savo "John Deere" pardavėjo arba apsilankykite svetainėje StellarSupport.com.

PASTABA: Ne visi paslaugos lygiai suderinami su visomis mašinomis. Išsamaus sąrašo teiraukitės savo "John Deere" pardavėjo arba apsilankykite svetainėje StellarSupport.com.

Atsižvelgiant į paslaugos lygį "JDLink™" veikia toliau išvardytos funkcijos.

"JDLink" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas "Service ADVISOR" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

Funkcija	Aprašymas
Mašinos būsenos	Žemės ūkio mašinos stebimos pagal šias mašinos būsenas; neveikia, veikia, transportavimas. Kai kurių tipų mašinoms gali būti nustatomos detalizuotos būsenos. Statybos ir miškininkystės mašinos stebimos pagal šias mašinos būsenas; užvedimas, neveikia, maža apkrova, vidutinė apkrova ir didelė apkrova. ("JDLink™" interneto svetainės žinyne pateikiama daugiau informacijos ir aprašomi kiekvieno mašinų tipo būsenų apibrėžimai.)
Vieta ir važiavimo kryptis kelių ar palydoviniame žemėlapyje	Žemėlapyje rodoma vieta, kurioje mašina buvo, kai iš jos paskutinį kartą skambinta naudojant "Esri®" siejimo paslaugą. Žemėlapis gali būti rodomas kaip gatvių žemėlapis, palydovinis vaizdas be gatvių informacijos, palydovinis vaizdas su uždėta gatvių informacija arba kontūrinis žemėlapis su uždėta gatvių informacija. Pasirinkęs mašinos piktogramą, vartotojas gali sudaryti važiavimo iki mašinos arba nuo mašinos nurodymus.
Mašinos darbo valandos	Mašinos darbo valandų skiltyje rodoma, kiek laiko mašina buvo įjungta arba išjungta ir kokiomis dienomis. Galima taikyti laiko filtrą ir peržiūrėti tam tikro datų intervalo duomenis.
Virtualios geografinės ribos ir laiko ribų įspėjimai	Virtualios geografinės srities funkcija leidžia vartotojui apibrėžti numatytąją darbo zoną. Galima nustatyti įspėjimą, kuris įspėtų savininką, jei mašina kirstų tokios apibrėžtos zonos ribas. Naudodamas laiko ribos funkciją, vartotojas gali nustatyti, kada leisti įjungti mašiną. Pavyzdžiui, jei vartotojai nori, kad mašina būtų dirbama tik nuo 9 iki 17 valandos, tačiau mašina užvedama 18:05 val., vartotojams siunčiamas įspėjimas. Įspėjimai gali būti siunčiami el. paštu arba SMS žinute, priklausomai nuo operatoriaus pasirinkimo.
Darbo valandų skaičius	Darbo valandų skaičiaus skiltyje pamėnesiui rodomas mašinos veikimo arba išjungimo valandų skaičius ir paros laikas. Mėnesines ataskaitas galima spausdinti arba eksportuoti kaip CSF arba PDF failus.
Eksportavimas arba suplanuotos ataskaitos el. paštu	Variklio darbo valandų skaičiaus ir nuotolinio ekrano prieigos ataskaitas galima užsakyti kaip el. paštu siunčiamas ataskaitas. Galima nurodyti, kad įspėjimai, "Ultimate" – panaudojimo, "Ultimate" – degalų ir priežiūros ataskaitos būtų nurodytu dažniu el. paštu siunčiamos daugiausia penkiems gavėjams.
"Service ADVISOR™ Remote"	Naudodamas "Service ADVISOR™ Remote" (SAR), pardavėjo technikas gali nuotoliniu būdu skaityti diagnostinių gedimo kodų informaciją, kurti rodmenis ir įrašus bei programuoti valdiklius, fiziškai nebūdamas mašinoje. (Daugiau žr. skyriuje "Service ADVISOR™ Remote" naudojimas".)
Išplėstinė mašinos naudojimo informacija	MTG įrašinėjami iš mašinos jutiklių gaunami duomenys. Kaupiami išplėstiniai mašinos naudojimo duomenys priklauso nuo mašinos tipo ir modelio. Mašinos naudojimo informacijos pavyzdys yra lentelė su kiekvienos mašinos degalų sąnaudomis. Kiti pavyzdžiai – vidutinis degalų naudojimo greitis, vidutinis važiavimo greitis, vidutinis variklio veikimo greitis ir vidutinė aušinimo skysčio temperatūra.
Sistemos naudojimo informacija ("AutoTrac™" naudojimas procentais)	Sistemos naudojimo informacija atspindi laiką, kurį naudotos tam tikros mašinos dalys ir funkcijos (pavyzdžiui, "AutoTrac™" arba "IVT™").
Priežiūros valdymas	Priežiūros profilis leidžia vartotojams matyti, ar mašinai artėja laikas atlikti priežiūros procedūras, ar jis jau atėjo, ar priežiūrą reikėjo jau atlikti. Vartotojai gali leisti trečiajai šaliai prieiti prie jų vietinio John Deere pardavėjo, kad galima būtų iškart suplanuoti techninės priežiūros procedūras.
Nuotolinė diagnostika naudojant diagnostinius trikčių kodus	"JDLink™" taip pat leidžia vartotojams pranešti apie mašinos sugeneruotus diagnostinius trikčių kodus. Vadovai gali interneto svetainėje pamatyti kodą ir tiksliai žinoti, kokie kodai sugeneruoti mašinoje. Vartotojai gali suteikti atstovybei prieigą prie jų "JDLink™" paskyros mašinų priežiūros profiliams peržiūrėti. Vartotojai taip pat gali nustatyti paskyrą siųsti įspėjimus atstovybei el. paštu arba SMS žinute.
John Deere nuotolinio ekrano prieiga (NEP)	Naudodami NEP vartotojai gali prie interneto prijungtame prietaise, pavyzdžiui, kompiuteryje, planšetiniame kompiuteryje arba išmaniajame telefone, tiesiogiai matyti lauke dirbančios mašinos ekraną.
John Deere belaidis duomenų perdavimas (BDP)	Naudodami BDP vartotojai gali per MTG į ekraną įkelti sąrankos duomenis ir nurodymus ir iš jo atsisiųsti dokumentacijos duomenis.

"Esri" yra "Environmental Systems Research Institute, Inc." prekių ženklas.
"Service ADVISOR" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.
AutoTrac yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas.
IVT yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas

AE77568,00001F8-26-28JUN16

Palydovinio ryšio modulio paslaugos lygis

Kai naudojamas palydovinio ryšio modulis, iš mašinos į interneto svetainę perduodami keleto "JDLink™" funkcijų duomenys. Vis dėlto su palydovinio ryšio moduliu suderinamos ne visos funkcijos. MTG gali saugoti šiuos palydovinio ryšio moduliu neišsiųstus likusius duomenis, apimančius iki 1000 valandų laikotarpį. Kitą kartą paskambinus mobiliuoju ryšiu iš MTG į interneto svetainę perduodami paskutinių 1000 valandų saugomi duomenys.

"JDLink" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.



PC15291—UN—26NOV12

A—Palydovo piktograma

Šiuo metu yra devyni nuo paslaugos lygio nepriklausantys duomenų elementai su palydovinio ryšio galimybe, naudojami visose "John Deere" žemės ūkio mašinose. Jie išvardyti toliau. Norėdami patikrinti, ar palydovinis modulis skambina ir MTG sukonfigūruotas veikti palydoviniu ryšiu, žr. interneto svetainėje. Skirtuke "Terminalo sąranka" prie nustatymų

"Ryšys" ir "Paskutinis skambinimas" turi būti rodomos palydovo piktogramos (A).

- Kuro lygis bake
- Kuro sąnaudos
- Paskutinių variklio valandų skaitiklis
- Mašinos panaudojimas
- Didž. aušinimo skysčio temperatūra
- Didž. hidraulinės alyvos temperatūra
- Didž. transmisijos alyvos temperatūra
- Nutrauktų regeneracijų skaičius
- Baigtų regeneracijų skaičius

HC94949,0000B0E-26-15FEB17

Tarp mobiliojo tinklo ir mašinos

Ryšio tarp mobiliojo tinklo ir mašinos funkcija veikia "4600 CommandCenter™" ir programoje "SolutionsPlus". Naudojant ryšio tarp mobiliojo tinklo ir mašinos funkciją modulinis telematikos sietuvas (MTG) konfigūruojamas kaip mobiliųjų prietaisų prieigos taškas ir teikia prieigą prie trečiųjų šalių programinės įrangos informacijos.

"4600 CommandCenter™" konfigūravimas



PC17269—UN—15JUL13

Mygtukas "Meniu"

1. Spustelėkite mygtuką "Meniu".



PC24253—UN—19MAY17

Sistemos kortelė

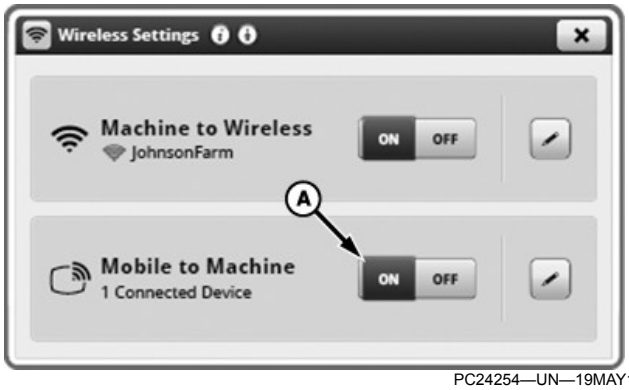
2. Pasirinkite sistemos kortelę.



PC23092—UN—26SEP16

Mygtukas "Belaidžiai nustatymai"

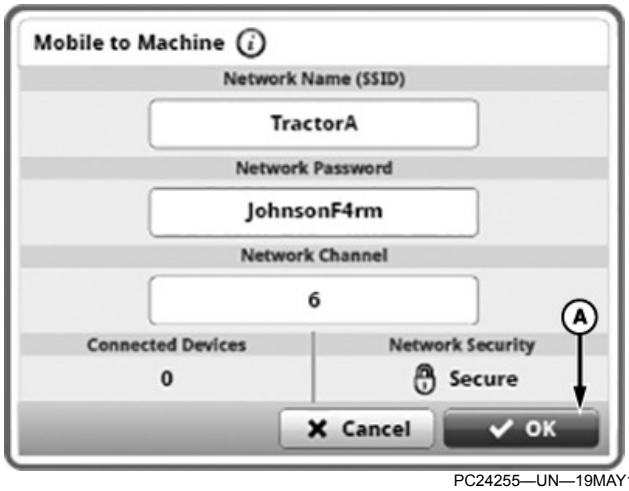
3. Spustelėkite mygtuką "Belaidžiai nustatymai".



PC24254—UN—19MAY17

A—Perjungiklio juosta

4. Įjunkite perjungiklį "Tarp mobiliojo tinklo ir mašinos" (A).



PC24255—UN—19MAY17

A—Mygtukas "Gerai"

PASTABA: Automatiškai sukuriamas numatytasis tinklo pavadinimas ir slaptažodis.

Tinklo pavadinimas turi būti sudarytas iš 8–13 ženklų.

Tinklo slaptažodis turi būti sudarytas iš 8–21 ženklo.

5. Įveskite nesikartojantį tinklo pavadinimą ir slaptažodį. Spustelėkite mygtuką "Gerai" (A).
6. Mobiliajame prietaise ieškokite MTG tinklo pavadinimo. Pasirinkite tinklą ir įveskite slaptažodį.

"CommandCenter" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.



PC24256—UN—19MAY17

A—Mygtukas "Redaguoti"

Norėdami keisti tinklo pavadinimą arba slaptažodį arba pamatyti prisijungusių prietaisų skaičių, pereikite į puslapį "Belaidžiai nustatymai" ir spustelėkite mygtuką "Redaguoti" (A).

Mobiliojo prietaiso konfigūravimas

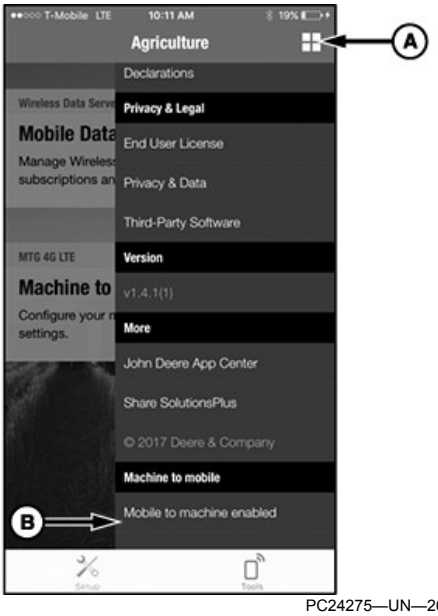
1. Mobiliajame prietaise įjunkite programą "SolutionsPlus".
2. Pasirinkite reikiamą pramonės šaką.



PC24274—UN—26MAY17

Įrankiai

3. Ekrano viršuje pasirinkite "Įrankiai".



PC24275—UN—26MAY17

A—Meniu
B—Tarp mobiliojo tinklo ir mašinos

4. Ekrano viršutiniame dešiniajame kampe pasirinkite "Meniu" (A).
5. Patikrinkite, ar įjungta parinktis "Tarp mobiliojo tinklo ir mašinos". Jeigu ne, pažymėkite "Tarp mobiliojo tinklo ir mašinos" (B).



PC24276—UN—26MAY17

Tarp mobiliojo tinklo ir mašinos

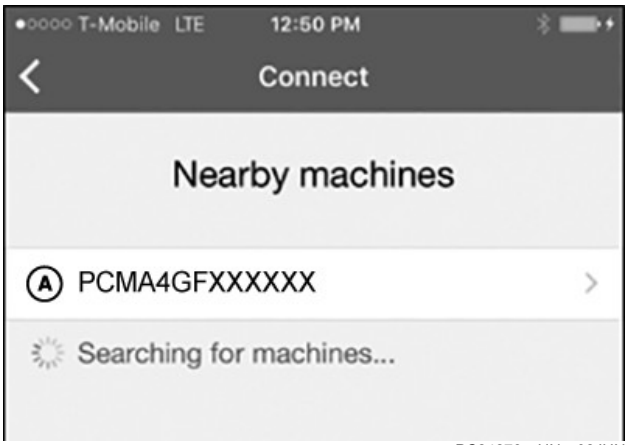
6. Puslapyje "Įrankiai" pažymėkite "Tarp mobiliojo tinklo ir mašinos".



PC24277—UN—26MAY17

Mygtukas "Pradėti"

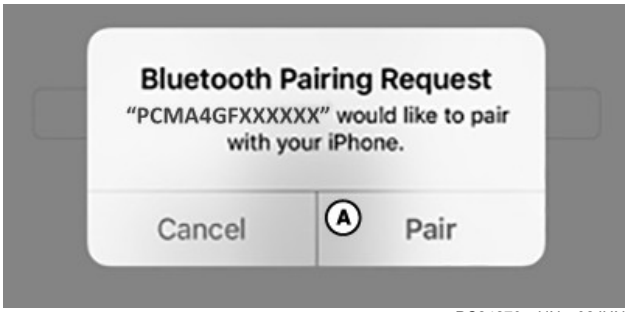
7. Spustelėkite mygtuką "Pradėti".



PC24278—UN—02JUN17

A—Pasiekiama mašina

8. Pasirinkite reikiamą mašiną (A).



PC24279—UN—02JUN17

A—Mygtukas "Poruoti"

9. Kad prisijungtumėte prie mašinos, spustelėkite mygtuką "Poruoti" (A).



PC24280—UN—26MAY17

Mygtukas "Įrašyti"

10. Kad baigtumėte jungimosi procedūrą, įveskite tinklo slaptažodį ir spustelėkite mygtuką "Įrašyti".

AE77568,0000353-26-01JUN17

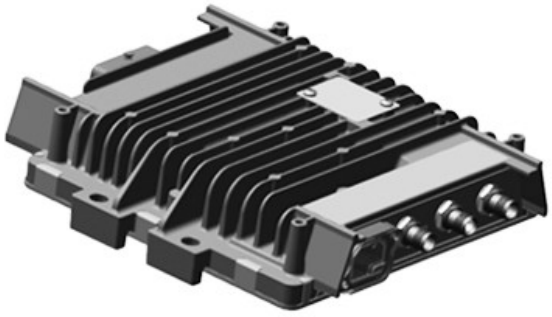
Sudedamosios dalys

Sistema "JDLink™" sudaryta iš toliau išvardytų aparatūros sudedamųjų dalių.

- Modulinės telematikos sietuvas
- Mobiliojo ryšio, GPS ir belaidžio ryšio antena
- Belaidžio ryšio antena (nelygu mašinos tipas, gali būti nepateikiama)
- Palydovinio ryšio modulis ir antena (papildomi)
  - Palydovinio ryšio modulis (tik tam tikruose regionuose)
  - Palydovinė antena (tik tam tikruose regionuose)
- Eterneto komutatorius (nelygu mašinos tipas, gali būti nepateikiamas)

AE77568,00001F1-26-15JUN16

Modulinės telematikos sietuvas



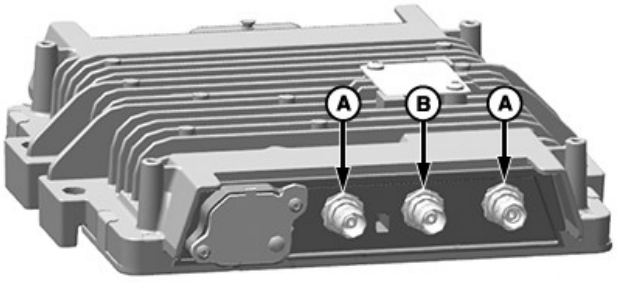
PC22020—UN—15JAN16

Modulinės telematikos sietuvas

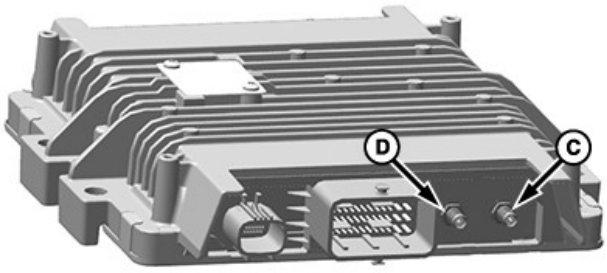
4G LTE modulinis telematikos sietuvas (MTG) sudarytas iš toliau išvardytų dalių.

- Pagrindinis procesorius
- Mobiliojo ryšio modemas
- GPS lustas
- Abonento identifikavimo modulio (SIM) kortelės lizdas klientui priklausančioms SIM kortelėms, naudojamoms tam tikrose šalyse
- Sistemos ryšio prievadai
- Šviesos diodų būsenos indikatorius

- "Bluetooth®" ir belaidžio ryšio funkcijos



PC22629—UN—12MAY16

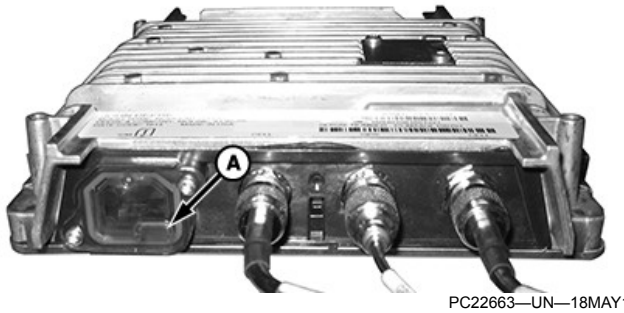


PC22024—UN—27JAN16

A—Mobiliojo ryšio jungtis
B—GPS jungtis
C—Belaidžio ryšio jungtis – didelio našumo / žemo profilio antena
D—Belaidžio ryšio jungtis – belaidžio ryšio antena

PASTABA: Modulinės telematikos sietuvo (MTG) abi mobiliojo ryšio jungtys (A) gali būti tarpusavyje sukeičiamos.

Ir GPS, ir mobiliajam ryšiui MTG naudojamos koaksialinės TNC jungtys. Kad nebūtų netinkamai prijungta, jungtyse naudojami apversti kištukai ir lizdai. GPS jungtis (B) yra TNC kištukas, o mobiliojo ryšio jungtys yra TNC lizdai. Antenos kabelyje integruotos atitinkamos mobiliojo, GPS ir belaidžio ryšio jungtys. Priešingame MTG gale yra dvi belaidžio ryšio SMA jungtys. Dešinioji belaidžio ryšio jungtis (C) skirta didelio našumo arba žemo profilio antenai. Kairioji belaidžio ryšio jungtis (D) skirta belaidžio ryšio antenai. Kad nebūtų netinkamai prijungta, belaidžio ryšio jungtyse naudojamas atvirkščias poliškumas.



PC22663—UN—18MAY16

"JDLink" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas

"Bluetooth" yra bendrovės "Bluetooth SIG" prekių ženklas.

A—Šviesos diodų būsenos indikatorius

Šviesos diodų būsenos indikatoriuje (A) rodoma dabartinė MTG būsena.

PASTABA: Įjungiant MTG šviesos diodų būsenos indikatoriuje paeiliui perjungiamos kiekvienos aktyvios funkcijos spalvos. Tarp kiekvieno ciklo šviesos diodų būsenos indikatorius blyksi.

- **Nešviečia** — išjungtas arba veikia budėjimo režimu.
- **Šviečia geltona spalva** — vyksta įkeltis.
- **Blyksi geltona spalva** — veikia, tačiau nėra aktyvaus ryšio.
- **Balta spalva** — skambinama.
- **Mėlyna** — aktyvus GPS.
- **Žalia** — aktyvus mobilusis ryšys.
- **Rožinė** — aktyvus belaidis ryšys.

AE77568,0000352-26-07JUN17

Mobiliojo ryšio, GPS ir belaidžio ryšio antena

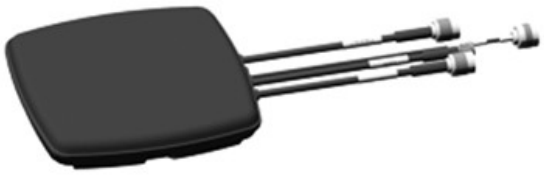
Šios dvi antenos yra:



PC22042—UN—19JAN16

Didelio našumo antena

- Didelio našumo. Didžiausias stiprinimo koeficientas, veikimo nuotolis ir veiklos našumas.



PC22043—UN—18JAN16

Žemo profilio antena

- Žemo profilio. Mažesnio fizinio aukščio nei didelio našumo antena.

Kiekvienoje antenoje naudojama po keturis atskirus koaksialinius kabelius: du mobiliajam ryšiui, vienas GPS ir vienas belaidžiam ryšiui. Kad būtų lengviau montuoti, visi kabeliai yra viename korpuse.

PASTABA: Kad dirbdami lauke gautumėte geriausius rezultatus, jei tik galima naudokite didelio našumo anteną.

Jeigu kokios nors kliūtys užstoja dangų, GPS tikslumas mažėja. Pastato viduje neįmanoma priimti GPS signalo.

HC94949,0000B0F-26-15FEB17

Belaidžio ryšio antena



PC22092—UN—27JAN16

Belaidžio ryšio antena

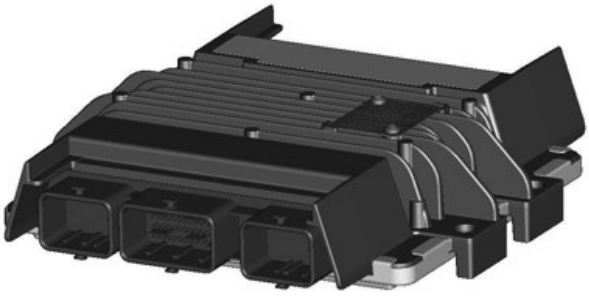
Belaidžio ryšio antena naudojama jungiantis nedideliu atstumu arba belaidžiam ryšiui kabinoje.

AE77568,00001F6-26-26MAY16

Palydovinio ryšio modulis ir antena

Palydovinio ryšio modulis

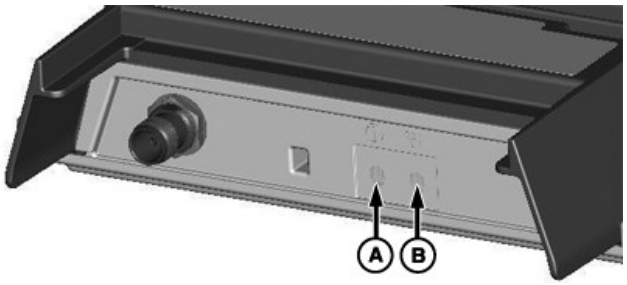
PASTABA: Palydovinio ryšio modulis nesiūlomas, kai kuriose vietovėse jį naudoti gali būti draudžiama. Dėl galimybės įsigyti kreipkitės į "John Deere" pardavėją.



PC12694—UN—19JUL10

Palydovinio ryšio modulis

Papildomas palydovinio ryšio modulis skirtas naudoti kaip modulinės telematikos sietuvo (MTG) priklausomasis įrenginys; atskirai jis tinkamai neveikia. Vietose, kur mobilusis ryšys yra nestabilus, vietoje MTG ryšiui palaikyti galima naudoti palydovinio ryšio modulį.



PC15191—UN—31MAY12

Palydovinio ryšio modulio antgalis

A—Maitinimo indikatorius
B—Pasiekiamo tinklo indikatorius

Palydovinio ryšio modulyje naudojama viena koaksialinė TNC antenos jungtis. Jungtis yra TNC lizdas. Kita jungtis yra integruota antenos kabelyje. Palydovinio ryšio modulio gale yra du šviesos diodų indikatoriai. Maitinimo indikatorius yra kairėje (A), o pasiekiamo tinklo indikatorius – dešinėje (B). Maitinimo šviesos diodas (žalias) šviečia visada, kai modulis valdomas MTG, o tinklo šviesos diodas (raudonas) šviečia, kai palydovinio ryšio modulis aptinka palydovų tinklą.

Palydovinė antena



PC12642—UN—11JUN10

Palydovinė antena

PASTABA: Palydovinė antena nesiūloma, kai kuriose vietovėse ją naudoti gali būti draudžiama. Dėl galimybės įsigyti kreipkitės į "John Deere" pardavėją.

Palydovinė antena siunčia ir gauna pranešimus iš palydovinio ryšio modulio.

HC94949,0000B13-26-16FEB17

Eterneto komutatorius



PC19634—UN—15MAY14

Eterneto komutatorius

Eterneto komutatorius OCTOPUS 5TX-EEC specialiai sukurtas naudoti žemės ūkio aplinkoje. Jis gali veikti Ethernet 10 Mb/s ir Fast Ethernet 100 Mb/s protokolais. Eterneto komutatoriaus moduliai gali komutuoti eterneto tinklus pagal IEEE standartą 802.3 (10BASE-T) arba 802.3u (100BASE-TX), duomenis perduodant variniais laidais. Komutatorių moduliai montavimo vietoje tvirtinami sraigtais. Modulyje OCTOPUS 5TX-EEC yra penki 10 / 100 Mb/s vytos poros prievadai (10BASET/ 100BASE-TX, ekranuotos M12 jungtys). Prie šių prievadų vytomis laidų poromis daugiausia penkis duomenų terminalo įrenginius arba kitus TP/TX tinklo segmentus. TP prievaduose veikia automatinio spartos suderinimo, automatinio poliškumo ir automatinio perėjimo funkcijos. Eterneto komutatoriai yra IP67 apsaugos klasės (apsauga nuo smūgių ir pašalinių dalelių: atsparus dulkėms, apsauga nuo vandens: apsaugotas nuo laikino panardinimo į vandenį poveikio). Šio prietaiso veikla atitinka IP pagrindo paslaugų kokybę (QoS).

PASTABA: Eterneto komutatorius nėra būtina JDLink™ sistemos sudedamoji dalis.

Sumontavus šį prietaisą, daugiau nei vienas "John Deere" siūlomas prietaisas gali palaikyti eterneto ryšį su modulinės telematikos sietuvu (MTG).

Norint sumontuoti šį eterneto komutatorių, reikia techninės įrangos montavimo rinkinio. Dėl pirkimo, montavimo ir pagalbos kreipkitės į "John Deere" pardavėją. Norėdami gauti montavimo instrukcijas, kreipkitės į "John Deere" pardavėją.

AE77568,000001A-26-03MAR15

Eterneto komutatoriaus darbinė įtampa

Eterneto komutatoriaus darbinė įtampa	
Projektinis įtampos diapazonas	12–24 V nuol. įt.
Minimalios įtampos diapazonas	9 V nuol. įt.

"JDLink" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

Eterneto komutatoriaus darbinė įtampa	
Maksimalios įtampos diapazonas	32 V nuol. įt.

AE77568,000001B-26-24FEB15

Prisijungimas prie svetainės

Nauji JDLink™ klientai turi susikurti kliento paskyrą. Prireikus pagalbos kuriant JDLink™ paskyros vartotojo vardą ir slaptažodį, kreipkitės į vietos "John Deere" pardavėją.

Atidaręs JDLink™ interneto svetainę operatorius prašomas įvesti vartotojo vardą ir slaptažodį. Operatoriai, kuriems suteikta prieiga tik prie vienos organizacijos, nukreipiami tiesiai į savo paskyrą. Operatoriai, turintys prieigą prie keleto organizacijų, mato savo organizacijų išskleidžiamąjį sąrašą. Pasirinkite organizaciją, norėdami peržiūrėti tos paskyros informaciją.

RW00482,00002FF-26-23MAY14

Naudojimo pradžia

JDLink (ZXLink) sąranka

MTG sąranką galima atlikti tik per JDLink (ZXLink) svetainę, arba ją gali atlikti pardavėjas, naudodamas Service ADVISOR.

PASTABA: MTG negalima nustatyti naudojant mašiną arba GreenStar ekraną.

Reikalinga informacija

Už JDLink terminalo perkėlimą į kliento sąskaitą atsako vietos "John Deere" pardavėjas. Kad būtų galima apdoroti perkėlimą, reikalinga tokia informacija.

- Informacija apie organizaciją

  Tai yra paskyra, kuri valdo visus terminalus ir vartotojus versle arba grupėje.

- Kliento vartotojo vardas

  Šis profilis bus pagrindinis paskyros vartotojas, jis nustatomas kaip administratorius. Šis vartotojo vardas yra ir vartotojo vardas, kurį klientas naudoja prieigai prie www.stellarsupport.com. Jeigu klientas Stellar Support profilio neturi, atstovybei reikės kontaktinės informacijos šiam profiliui sukurti.

- Įrangos pavadinimas

  Tai JDLink/ ZXLink terminalo arba mašinos, kurį pardavėjas perkelia į kliento paskyrą, pavadinimas.

Naujai perkeltas terminalas

Kai pardavėjas perduoda terminalą kliento organizacijai, klientas prisijungia JDLink (ZXLink) svetainėje, nurodydamas savo vartotojo vardą ir slaptažodį. Perkėlus terminalą vartotojas gali pakeisti jo sąrankos informaciją ir nustatymus.

Kai terminalas sukonfigūruojamas pagal vartotojo pasirinktis, juo galima naudotis.

CZ76372,000053B-26-26NOV12

Naršymas po svetainę

JDLink™ vartotojo vadovas

Norėdami įjungti vartotojo vadovą, svetainėje "JDLink™" pasirinkite "Pagalba". Vartotojo vadove pateikiama išsami informacija apie naršymą svetainėje ir jos naudojimą.

Svetainės piktogramos



PC12706—UN—04JUN12

Svetainės piktogramos

Pencil Icon— Redagavimo mygtukas.
On/Off Icon— Įjungiamos ir išjungiamos funkcijos.
Trash Can— Trynimo mygtukas.
Viewing Pane— Atskira sritis padalytame lange.
Magnify Glass— Mašina centruojama žemėlapio rodymo srityje.
Machine Key— Prietaisų skydelio puslapio kairėje apatinėje dalyje. Žalias apskritimas prie mašinos pavadinimo rodo, kad mašinoje suaktyvinta JDLink™ Select. Geltonas apskritimas prie mašinos pavadinimo rodo, kad mašinoje suaktyvinta "JDLink™ Access", "Ultimate" arba "Connect". Tuščias arba juodas apskritimas šalia mašinos pavadinimo rodo, kad mašina neaktyvi.

AE77568,00001FC-26-24MAY16

Apžvalga

Šioje instrukcijoje pateikta informacija apie nuotolinį Service ADVISOR™ (SAR) taikytina "John Deere" žemės ūkio mašinoms su įrengtu suderinamu CommandCenter™ arba GreenStar™ ekranu, palaikančiu ryšį per mašinos CAN magistralę. SAR nėra suderinamas su bet kuria mašina, kurioje įrengtas modulinės telematikos sietuvas (MTG).

"JDLink" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas

"Service ADVISOR" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas
"CommandCenter" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas
“GreenStar” yra bendrovės “Deere & Company” prekių ženklas

(Išsamios informacijos apie SAR žr. konkrečios mašinos operatoriaus instrukcijoje.)

Veikimo principas

"Service ADVISOR™" yra diagnostikos priemonė, kuria "John Deere" pardavėjai atlieka diagnostiką, naujina mašinos nustatymus ir programinę įrangą. Pardavėjai gali prieiti prie diagnostinių trikčių kodų ir diagnostinių adresų, kurti rodmenis ir įrašus bei programuoti valdiklius. Ši technologija apima ir techninę, ir programinę įrangą. Kad technikai taptų atestuotais šios priemonės naudotojais, jiems reikia bent 8 valandų mokymo kurso.

SAR yra Service ADVISOR™ funkcija, kuri suteikia galimybę atstovo technikui JDLink™ tinklu prisijungti prie mašinos su įjungtu SAR ir nuotoliniu būdu peržiūrėti diagnostinių gedimų kodų informaciją, įrašyti diagnostikos duomenis ir programuoti valdiklius.

Panašiu būdu, kaip ir kompiuterių pramonėje taikomas programinės įrangos naujinimas atsisiunčiant failus, naudodama SAR bendrovė "John Deere" gali, naudodama mašinoje įrengtą JDLink™, nuotoliniu būdu pateikti atnaujintą programinę įrangą. Nuotolinis programavimas John Deere leidžia atnaujinti programinę įrangą ir padidinti mašinos našumą. Ši funkcija gali būti naudojama daugeliui mašinos valdiklių perprogramuoti. Vartotojas su atstovu aktyviai dalyvauja šiame procese atsisiųsdamas ir įdiegdamas programinės įrangos naujinius.

PASTABA: Kai kurių mašinų valdikliai gali būti nepritaikyti SAR perprogramavimui.

Mašinos suderinamumas

PASTABA: Jeigu įdiegta priemonė Access Manager, ja galima atblokuoti, iš dalies užblokuoti arba užblokuoti operatoriaus prieigą prie tam tikrų dalių, įskaitant galimybę atsisiųsti ir įdiegti programinės įrangos naujinius.

(Daugiau žr. mašinos operatoriaus instrukcijoje.)

Išsamaus patvirtintų mašinų sąrašo teiraukitės savo John Deere pardavėjo arba apsilankykite svetainėje www.StellarSupport.com.

RW00482,00002E3-26-21MAY14

Mašinos perprogramavimas



PC12691—UN—27JUL10

Turimi programinės įrangos atnaujinimai

Su SAR pardavėjai gali siųsti naują programinę įrangą į mašiną ir atnaujinti valdiklius. Kai įgaliotas atstovas išsiunčia programinę įrangą, ekrane rodomas pranešimas, kad yra nauja programinė įranga. Nuspaudus Accept/sutikti, vartotojas perkeliamas į programinės įrangos atnaujinimų puslapį.



PC8663—UN—29APR15

Mygtukas MENIU



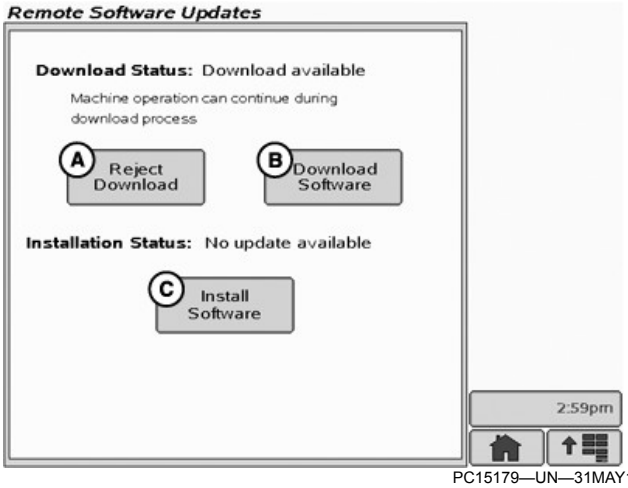
PC12671—UN—21JUL10

Nuotolinių atnaujinimų meniu mygtukas

Jei pranešimas atšaukiamas, vartotojas gali prieiti prie puslapio pasirinkdamas mygtuką Meniu ir Nuotoliniai programinės įrangos atnaujinimai.

"JDLink" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas

Naujinių atsisiuntimas



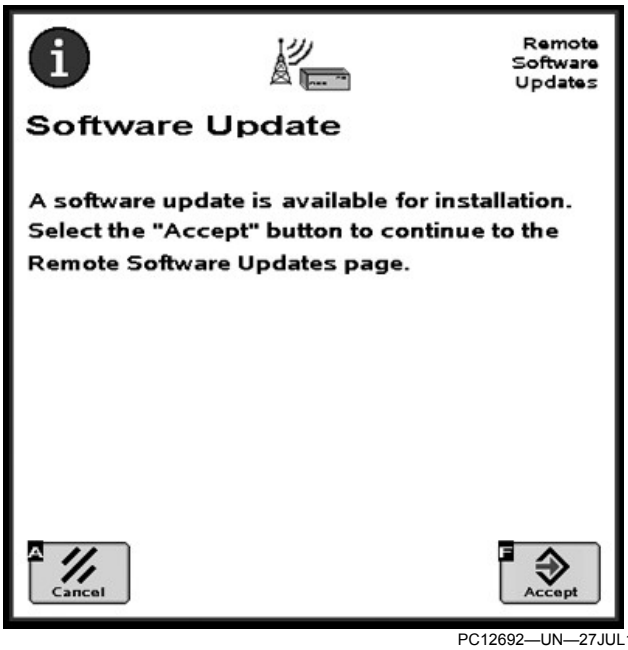
PC15179—UN—31MAY12

Nuotoliniai programinės įrangos naujiniai

A—Atsisiuntimo atmetimo mygtukas
B—Programinės įrangos atsisiuntimo mygtukas
C—Mygtukas "Įdiegti programinę įrangą"

Nuotolinių programinės įrangos atnaujinimų puslapyje operatorius gali atmesti (A) arba atsisiųsti (B) naują programinę įrangą. Nuspaudus programinės įrangos atsisiuntimo mygtuką (B) prasidės atsisiuntimo procesas. Šis procesas vyks foniniu režimu ir netrukdys įprastam mašinos darbui.

Naujinių diegimas



PC12692—UN—27JUL10

Paruoštas įdiegti naujinys

Kai programinė įranga atsisiunčiama ir ją galima įdiegti, monitoriuje rodomas pranešimas. Nuspauskite Accept/priėmimo mygtuką pereiti į nuotolinių programinės įrangos atnaujinimų puslapį.

Programinės įrangos įdiegimas gali trukti iki 40 minučių.

Jei norite atnaujinti šią įrangą vėliau – nuspauskite atšaukimo mygtuką.

Programai įdiegti nuotolinio programinės įrangos naujinimo puslapyje nuspauskite programinės įrangos įdiegimo mygtuką (Install Software).

ĮSPĖJIMAS: Kai kurios mašinos funkcijos, įskaitant šviesas, perprogramavimo metu gali neveikti. Kad išvengtumėte sužalojimų, prieš programavimą pastatykite mašiną saugioje vietoje. Neperprogramuokite šalia viešųjų kelių arba aktyviose darbų vietose.



PC12856—UN—07SEP10



PC12672—UN—28JUN10



PC12857—UN—07SEP10



PC13582—UN—09MAY11

Kai būsite paraginti, sutikite su sąlygomis ir vykdykite ekrane pateikiamas instrukcijas.

Jei diegiant atsiras sutrikimas, sistema bandys diegti programą antrą kartą. Jei antrasis bandymas irgi nesėkmingas, kreipkitės į "John Deere" pardavėją.

HC94949,0000B11-26-15FEB17

Trikčių diagnostika – perprogramavimas

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Nutrūko elektros tiekimas priedui	Paleistas variklis arba išjungtas raktelis.	Neužveskite variklio arba neišjunkite maitinimo, kol diegiami programinės įrangos atnaujinimai. Išjunkite raktelį ir grįžkite į padėtį ĮJUNGTA.
Per žema įtampa	Sistemos įtampa per žema, kad būtų galima diegti programinę įrangą.	Išjunkite arba atjunkite nereikalingus priedus. Patikrinkite akumuliatoriaus įtampą, jei reikia, perkraukite akumuliatorių.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Ryšio triktis	Programinės įrangos įdiegimo negalima užbaigti dėl ryšio sutrikimo.	Išjunkite raktelį ir vėl pasukite į įjungtą padėtį. Tada bandykite programinę įrangą įdiegti iš naujo. Jei nepavyksta užmegzti ryšio, kreipkitės į John Deere įgaliotą atstovą.
Monitoriuje nėra nuotolinių programinės įrangos atnaujinimų mygtuko. *PASTABA: Nuotolinės programinės įrangos atnaujinimais reikėtų naudotis visada, nepriklausomai nuo to, ar yra naudinga informacija, ar nėra.*	Monitoriuje negalima prieiti prie nuotolinių programinės įrangos atnaujinimų puslapio.	Patikrinkite laidų pynę ir jungtis su MTG.

JS56696,0000A25-26-16NOV15

PROGRAMINĖS ĮRANGOS NAUDOJIMO SĄLYGOS IR NUOSTATOS

SVARBU – ATIDŽIAI PERSKAITYKITE: ŠI PROGRAMINĖS ĮRANGOS LICENCINĖ SUTARTIS YRA TEISINĖ SUTARTIS TARP JŪSŲ IR LICENCIJOS DAVĖJO ("LICENCIJOS DAVĖJAS"), IDENTIFIKUOJAMO ŽEMIAU. JI APIBRĖŽIA, KAIP GALI BŪTI NAUDOJAMA PROGRAMINĖ ĮRANGA, PATEIKTA SU JŪSŲ MAŠINA ("MAŠINA").

PATVIRTINDAMI SAVO SUTIKIMĄ MAŠINOS EKRANE, ĮDIEGDAMI PROGRAMINĘ ĮRANGĄ Į MAŠINĄ ARBA NAUDODAMI PROGRAMINĘ ĮRANGĄ MAŠINOJE, JŪS PRIIMATE IR SUTINKATE SU ŠIOS LICENCINĖS SUTARTIES, TAIKOMOS PROGRAMINEI ĮRANGAI ("Programinė įranga"), PATEIKIAMAI SU JŪSŲ MAŠINA, NAUDOJIMO SĄLYGOMIS. JŪS SUTINKATE, KAD JUMS AR BET KURIAI ĮMONEI, KURIOS VARDU NAUDOJATE PROGR. ĮRANGĄ, BEI TOKIOS ĮMONĖS DARBUOTOJAMS (ŠIOJE LICENCINĖJE SUTARTYJE BENDRAI VADINAMI "JŪS") GALIOJA GARANTINIAI PAREIŠKIMAI, ĮSKAITANT ATSAKOMYBĖS APRIBOJIMĄ IR GARANTIJOS PANAIKINIMO SĄLYGAS, PATEIKTAS ŽEMIAU. JEI JŪS NESUTINKATE SU ŠIOS SUTARTIES SĄLYGOMIS ARBA BETURITE TEISĖS SUTIKTI SU ŠIOMIS SĄLYGOMIS SAVO KOMPANIJOS AR JOS DARBUOTOJŲ VARDU, MAŠINOS EKRANE SPUSTELĖKITE PIKTOGRAMĄ [Nesutinku] IR NESUTIKITE SU ŠIOMIS SĄLYGOMIS IR NUOSTATOMIS. ŠI LICENCINĖ SUTARTIS YRA VISAS JŪSŲ SUSITARIMAS SU LICENCIJOS DAVĖJU DĖL ŠIOS PROGRAMINĖS ĮRANGOS.

1. Programinės įrangos pateikimas. Programinę įrangą į jūsų Mašiną gali pateikti Licencijos davėjas belaidžiu ryšiu arba per Licencijos davėjo tarpininką, pvz., pardavėją. Jei ji pateikiama belaidžiu ryšiu, duomenų perdavimo mokesčius, susijusius su tokiu pateikimu, padengia pirkėjas (jūs).

2. Licencija. Licencijos davėjas jums suteikia, o jūs priimate neišskirtinę licenciją naudoti Programinę įrangą mašinos nuskaitomų objektinių kodų pavidalu, kaip tai jums leidžia ši Licencinė sutartis ir atitinkamos Operatorių vadovų nuostatos, su kuriomis jūs sutikote, jas peržiūrėdami prieš pradedant naudotis Programine įranga. Programinė įranga gali būti naudojama tik toje Mašinoje, kurioje ji buvo iš karto pateikta. Jūs sutinkate nepriskirti, nesublicencijuoti, neperduoti, nepateikti, nenuomoti ir nesidalinti savo teisėmis pagal šią Licencinę sutartį, išskyrus atvejį, kai visam laikui perduodate visas teises, susijusias su šia Licencine sutartimi, parduodami Mašiną, kurioje yra įdiegta Programinė įranga, kuriai taikoma ši Licencija.

3. Licencijos teikėjo teisės. Jūs patvirtinate ir sutinkate, kad Programinė įranga yra Licencijos teikėjo nuosavybė, saugoma pagal autorių teisių įstatymus. Taip pat sutinkate ir pripažįstate, kad visos teisės, nuosavybė ir pelnas, susiję su pr. įranga, įskaitant susijusias int. nuosavybės teises, priklauso ir priklausys licencijos teikėjui. Ši licencinė sutartis nesuteikia jums nuosavybės ar palūkanų teisės į progr. įrangą, o tik ribotą teisę neatlygintinai ja naudotis laikantis šios licencinės sutarties sąlygų. Jūs sutinkate, kad: (a) neardysite, neperkompiliuosite, nemodifikuosite, kitaip neversite pr. įrangos, nebandysite pažeisti autorinių teisių, įjungdami vid. įrangos mechanizmus; (b) nekopijuosite ir neatkursite prog. įrangos; arba (c) nepašalinsite nuo progr. įrangos autorių teisių, prekių ženklų ir kitų nuosavybės teisių pareiškimų. Jūs taip pat sutinkate neleisti atlikti aukščiau minėtų darbų bet kokiai trečiajai šaliai.

4. Licencijos mokesčiai. Licencijos mokesčius, jai

tokių yra, mokate jūs pagal licencijas, jums suteiktas pagal šią Licencinę sutartį.

5. Ribota garantija. Licencijos davėjas garantuoja tik jums, o ne jokiai kitai šaliai, kad žemiau nurodytu **Garantiniu laikotarpiu** Programinė įranga veiks iš principo pagal galiojančias funkcines specifikacijas (**Specifikacijas**), nustatytas Operatorių vadovuose. Jei prieš baigiantis garantiniam laikotarpiui progr. įranga nustoja veikti pagal specifikacijas, Mašiną galite grąžinti suremontuoti arba neveikiančiai progr. įrangai pakeisti pirkėjui, iš kurio jį įsigijote. Garantinis laikotarpis yra devyniasdešimt (90) dienų nuo Programinės įrangos įdiegimo datos arba garantinio laikotarpio, suteikto Mašinos komponentui, kuriame yra įdiegta Programinė įranga, priklausomai nuo to, kuris laikotarpis yra ilgesnis. Programinės įrangos Garantinis laikotarpis neturi įtakos pačios Mašinos arba kurio nors jos komponento garantiniams laikotarpiams.

6. PAREIŠKIMAS APIE GARANTIJAS. JŪS SUTINKATE, KAD AUKŠČIAU PATEIKTA RIBOTA GARANTIJA (**RIBOTA GARANTIJA**) YRA JŪSŲ VIENINTELIS ATLYGINIMO BŪDAS UŽ BET KOKIAS PROBLEMAS, SUSIJUSIAS SU PROGRAMINE ĮRANGA. IŠSKYRUS RIBOTOSIOS GARANTIJOS NUOSTATAS, PROGRAMINĖ ĮRANGA LICENCIJUOJAMA "KAIP YRA" IR LICENCIJOS TEIKĖJAS, JO FILIALAI IR TREČIŲJŲ ŠALIŲ TIEKĖJAI IŠREIKŠTAI NETEIKIA, O JŪS IŠREIKŠTAI NEREIKALAUJATE IR ATSISAKOTE VISŲ TEISĖS AKTUOSE AR KITOSE NUOSTATOSE NUMATYTŲ PROGRAMINĖS ĮRANGOS GARANTIJŲ, ĮSKAITANT (TAČIAU NEAPSIRIBOJANT): BET KOKIA PERKAMUMO AR TIKIMO KONKREČIAM TIKSLUI GARANTIJĄ; NUMANOMĄ GARANTIJĄ, KYLANČIĄ IŠ NAUDOJIMO, DERĖJIMOSI EIGOS AR VERSLO PRITAIKYMO; BET KOKIĄ TEISIŲ IR JŲ NEPAŽEIDIMO GARANTIJĄ IR BET KOKIAS KITAS GARANTIJAS, LEISTINAS PAGAL ĮSTATYMĄ, ĮSKAITANT DELIKTĄ, APLAIDUMĄ, GRIEŽTĄ ATSAKOMYBĘ, SUTARTIS AR KITAS TEISINES AR TEISINES TEORIJAS. JOKS PAREIŠKIMAS AR KITAS FAKTO PATVIRTINIMAS, ĮSKAITANT (TAČIAU NEAPSIRIBOJANT) PAREIŠKIMUS DĖL TINKAMUMO NAUDOTI, NELAIKOMAS LICENCIJOS TEIKĖJO, BET KURIO JO FILIALO AR TREČIŲJŲ ŠALIŲ TIEKĖJŲ GARANTIJOMIS. LICENCIJOS TEIKĖJAS NEGARANTUOJA, KAD EKRANO PROGR. ĮRANGA YRA BE KLAIDŲ / VEIKS BE TRIKČIŲ.

7. ATSAKOMYBĖS APRIBOJIMAS. IŠSKYRUS KAIP NUMATYTA ŠIOJE RIBOTOJE GARANTIJOJE, JOKIOMIS SĄLYGOMIS LICENCIJOS TEIKĖJAS, JO FILIALAI AR JO TREČIŲJŲ ŠALIŲ TIEKĖJAI JUMS AR TREČIOSIOMS ŠALIMS NĖRA ATSAKINGI DĖL TIESIOGINĖS, NETIESIOGINĖS, ATSITIKTINĖS AR PASEKMINĖS ŽALOS, ĮSKAITANT PRARADIMĄ AR ŽALĄ DĖL EKRANO PROGR. ĮRANGOS, DALINĮ AR VISIŠKĄ PROGR. ĮRANGOS NEVEIKIMĄ, VEIKIMĄ, NEGALĖJIMĄ VEIKTI ARBA PRASTOVAS, SUSIJUSIAS SU PROGR. ĮRANGOS DIEGIMU, PRIEŽIŪRA, GARANTIJA AR REMONTU, NUOSTOLIUS DĖL PRARASTŲ JAVŲ, NEGAUTO PELNO, PRARASTO VERSLO AR GEROS VALIOS, PRARASTOS GALIMYBĖS NAUDOTI ĮRANGĄ AR PASLAUGAS, ŽALĄ VERSLUI AR REPUTACIJAI DĖL KURIO NORS ŠIOS LICENCINĖS SUTARTIES ASPEKTO GALIOJIMO AR NEGALIOJIMO, IR SUTARTYJE, IR DELIKTE, IR KITUR, BEI DĖL TO, AR LICENCIJOS TEIKĖJAS, JO FILIALAI IR ĮGALIOTI TREČIŲJŲ ŠALIŲ TIEKĖJAI ĮSPĖJO APIE TOKIOS ŽALOS GALIMYBĘ, AR NE. BET KOKIAIS ATVEJAIS VISA LICENCIJOS TEIKĖJO SUMINĖ ATSAKOMYBĖ UŽ JŪSŲ AR BET KURIOS KITOS ŠALIES PATIRTUS NUOSTOLIUS IR ŽALĄ, SĄLYGOTA BET KOKIŲ PRETENZIJŲ, IEŠKINIŲ, REIKALAVIMŲ AR VEIKSMŲ, SUSIJUSIŲ SU PROGRAMINĖS ĮRANGOS NAUDOJIMU AR JO SĄLYGOTŲ, JOKIU BŪDU NEVIRŠIJA VISOS SUMOS, JŪSŲ SUMOKĖTOS UŽ MAŠINĄ IR PROGRAMINĖS ĮRANGOS LICENCIJĄ.

8. Licencijos atšaukimas. Licencijos teikėjas gali atšaukti jūsų licencijos pagal šį susitarimą galiojimą, informuodamas jus raštu, jei pažeidėte kurį nors sutarties punktą, susijusį su progr. įrangos naudojimu ar licencijos teikėjo teisėmis, įskaitant be apribojimų 2 ir 3 sk. aukščiau nuostatas.

9. Įstatymų atitikimas. Jūs sutinkate naudoti progr. įrangą pagal JAV įstatymus ir šalies, kurioje esate, įstatymus, įskaitant užsienio prekybos kontrolės įstatymus. Programinei įrangai gali būti taikomos eksporto ir kitos užsienio prekybos kontrolės priemonės, ribojančios pakartotinį pardavimą ir (arba) perdavimą į kitas valstybes ar kitoms šalims. Sutikdami su šios sutarties sąlygomis, pripažįstate, kad suprantate, jog progr. įranga gali būti kontroliuojama, įskaitant, bet neapsiribojant, eksporto administracijos direktyvos ir / arba užsienio prekybos kontrolės direktyvos, išleistos JAV Iždo. Nepaisant aukščiau pateiktų sutarties teikinių, jūs sutinkate, kad progr. įrangos neperparduosite, neeksportuosite ir kitaip neperduosite. Programinei įrangai ir toliau taikomi taikytini JAV įstatymai.

10. Kompensavimas. Jūs sutinkate saugoti ir ginti licencijos teikėją, jo filialus ir trečiųjų šalių tiekėjus, jų pareigūnus, vadovus, darbuotojus, agentus ir atstovus (kiekvienas jų vadinamas **Ginamuoju**) nuo bet kokių ir visų ieškinių, procedūrų, žalos, atsakomybės, nuostolių, kaštų ir išlaidų (įskaitant motyvuotus teisinius mokesčius), pateikiamų bet kokios trečiosios šalies šių asmenų atžvilgiu kaip susijusių su tuo, kad naudojatės progr. įranga, nepriklausomai nuo to, ar tokie nuostoliai yra iš dalies ar visiškai patirti dėl aplaidumo, sutarties pažeidimo ar kitos kaltosios šalies kaltės.

11. Bylinėjimosi išlaidos. Jei pagal šią licencinę sutartį kurios nors jos pusės atžvilgiu esama pretenzijų ar veiksmų, tokia šalis turi teisę į jos kaštų padengimą, įskaitant mokesčius advokatams ir pretenzijų nagrinėjimo kaštus.

12. Dalinis negaliojimas ir atsisakymas. Jei kuri nors šios licencinės sutarties sąlyga negalioja ar

paskelbiama negaliojančia atitinkamos jurisdikcijos teismo, kitos sąlygos lieka galioti. Bet kuriai šaliai nepasinaudojus šios sutarties suteikiamomis teisėmis ar nesiėmus veiksmų prieš kitą šalį sutarties pažeidimo atveju tai negali būti aiškinama kaip pirmosios šalies atsisakymas imtis atitinkamų veiksmų sutarties pažeidimų atveju ateityje.

13. Kalba. Jei priimdami šios sutarties sąlygas esate Kanados gyventojas, šalys susitaria, kad licencinė sutartis ir visi susiję elementai pateikiami tik anglų kalba. Les parties reconnaissent avoir demandé que le présent contrat ainsi que toute autre entente ou avis requis ou permis à être conclu ou donné en vertu des stipulations du présent contrat, soient rédigés en langue anglaise seulement. Jei esate ne Jungtinių Amerikos Valstijų, Kanados, Didžiosios Britanijos, Australijos ar Naujosios Zelandijos gyventojas, o kitos šalies gyventojas, sutinkate, kad jums gali būti pateiktas šios sutarties vertimas. Jei tarp Sutarties versijos anglų kalba ir verstinės versijos esama skirtumų, galioja Sutarties versijos anglų kalba sąlygos.

14. LICENCIJOS TEIKĖJO PERDAVIMAS. Licencijos davėjas gali be išankstinio jūsų sutikimo priskirti šią sutartį bet kuriai įmonei ar teisiniam asmeniui, susijusiam su licencijos teikėju arba susiejamam su juo restruktūrizacijos, susiliejimo ar prisijungimo atveju.

15. Pagrindinis įstatymas ir forumas. Šiai sutarčiai galioja ir yra sudaryta pagal įstatymus, išvardintus 18 sk. žemiau. Neišskirtinę jurisdikciją visiems ginčams, susijusiems su šia Sutartimi, spręsti turės atitinkami teismai, išvardinti lentelėje 18 sk. žemiau pagal Mašinos buvimo vietą. Ši sutartis nėra prižiūrima pagal bet kurios jurisdikcijos teisinių taisyklių neatitikimus arba JT tarptautines prekių pardavimo sutartis, ir tai yra atskirai nurodoma.

16. Atskiros išimtys.

16.1. Ribota garantija vartotojams Europos Ekonominėje Erdvėje ir Šveicarijoje. Jei progr. įrangą įsigijote bet kurioje Europos Ekonominės Zonos šalyje ar Šveicarijoje ir esate tokios šalies gyventojas, jums 6 straipsnis negalioja; vietoje to, licencijos teikėjas garantiniu laikotarpiu garantuoja funkcionalumą, kaip tai yra nurodyta Operatoriaus vadovuose (**sutartimi suteikiamos funkcijos**). Šiame straipsnyje "garantinis laikotarpis" yra vieneri (1) metai. Neesminiai nuokrypiai nuo sutartimi suteikiamų funkcijų nebus laikomi pažeidimu ir nesuteiks jokių garantinių teisių. ŠI RIBOTA GARANTIJA NEGALIOJA PROGR. ĮRANGAI, KURI JUMS PATEIKIAMA NEMOKAMAI, PVZ., ATNAUJINIMAMS AR PROGR. ĮRANGAI, KURIĄ JUS MODIFIKAVOTE, JEI DEFEKTUS NULĖMĖ TOKS JŪSŲ MODIFIKAVIMAS. Norėdami pareikšti garantinę pretenziją, mūsų sąskaita turite grąžinti progr. įrangą ir pateikti pirkimo įrodymą garantiniu laikotarpiu į tą vietą, kurioje ją įsigijote. Jei progr. įrangos funkcijos iš esmės skiriasi nuo sutartimi suteikiamų funkcijų, licencijos teikėjas turi teisę papildomais veiksmais ir savo išskirtine nuožiūra sutvarkyti arba pakeisti progr. įrangą. Jei tai nepavyksta, jūs turite teisę į pirkimo kainos grąžinimą (grąžinimą) arba pirkimo sutarties nutraukimą (anuliavimą). Dėl daugiau garantinės informacijos kreipkitės į licencijos teikėją 18 skyriuje pateiktu adresu.

16.2. Atsakomybės apribojimas vartotojams Europos Ekonominėje Erdvėje ir Šveicarijoje.

(a) Jei progr. įrangą įsigijote Europos Ekonominės Zonos šalyje ar Šveicarijoje ir esate tokios šalies gyventojas, jums 7 ir 10 straipsniai negalioja. Vietoje to licencijos teikėjo teisiniai įsipareigojimai atlyginti žalą yra išdėstomi taip: (a) licencijos teikėjas padengs tik tokią žalą, kurią galima numatyti tuo metu, kai sudaroma ši licencinė sutartis, žalos, padarytos dėl nedidelio aplaidumo medžiagos teisinių įsipareigojimų atžvilgiu, ir (b) lic. teikėjas nėra atsakingas už žalą, padarytą dėl nedidelio aplaidumo medžiagos teisinių įsipareigojimų atžvilgiu.

(b) Minėtas atsakomybės apribojimas netaikomas privalomiems teisiniams įsipareigojimams, o būtent įsipareigojimams pagal Vokietijos Produktų patikimumo aktą, įsipareigojimus pagal prisiimtą specialią garantiją arba atsakomybę dėl kaltės sukėlus asmeninį sužalojimą.

(c) ei turite, privalote imtis visų motyvuotų veiksmų nuostoliams sumažinti ir išvengti, o būtent sukurti šios progr. įrangos ir savo kompiuterinių duomenų atsargines kopijas, laikantis šios sutarties sąlygų.

17. Licencijos gavėjo pareiškimas. SUTIKDAMI SU ŠIA SUTARTIMI, JŪS: (A) PATVIRTINATE, KAD PERSKAITĖTE IR SUPRATOTE ŠIĄ SUTARTĮ; (B) PATVIRTINATE, KAD TURITE ĮGALIOJIMUS SUDARYTI ŠIĄ SUTARTĮ; (C) SUTINKATE, KAD ŠI SUTARTIS SUSAISTO JUS IR BET KOKIĄ ĮMONĘ, KURI ĮSIGIJO PROGRAMINĘ ĮRANGĄ IR KURIOS VARDU JI BUS NAUDOJAMA; IR, (D) SUTINKATE VYKDYTI ŠIA SUTARTIMI PRISIIMTUS ĮSIPAREIGOJIMUS.

18. Licencijos teikėjo identifikavimas ir pastabos. Licencijos teikėjas yra įvardintas lentelėje žemiau. Visi pranešimai licencijos teikėjui bus siunčiami registruotu / sertifikuotu paštu atit. žemiau nurodytu licencijos teikėjo adresu. Bet kuriuo atveju kopija siunčiama adresu John Deere Ag Management Solutions, ATTN: Legal, 4140 114th Street Urbandale, IA 50322 JAV. Visi Licencijos teikėjui siunčiami pranešimai įsigalioja juos gavus. Visi jums siunčiami pranešimai licencijos teikėjo nuožiūra bus siunčiami registruotu / sertifikuotu paštu, licencijos teikėjui pateiktu adresu, jums įsigyjant Mašiną. Bet kokiu būdu išsiųstas Licencijos teikėjo pranešimas įsigalioja nuo išsiuntimo. Jūs sutinkate apie pasikeitusį jūsų adresą pirmiau nustatytu būdu informuoti Licencijos teikėją.

Pirkimo vieta	Adresas	Galiojantys įstatymai	Vieta
Jungtinės Amerikos Valstijos	John Deere Shared Services, Inc. One John Deere Place Moline, IL 61265 JAV	Ilinojaus valstija, JAV	Rock Island apygarda, Ilinojaus valstija, JAV
Argentina	Industrias John Deere Argentina, S.A. Casilla de Correo 80 Rosario (Santa Fe), 2000, Argentina	Santa Fe provincija, Argentina	Santa Fe provincija, Argentina
Australija ir Naujoji Zelandija	John Deere Limited (Australija) P.O. Box 2022 Crestmead, Queensland, Australija 4132	Kvinslando valstija, Australija	Kvinslando valstija, Australija
Kanada	John Deere Limited 295 Hunter Road P.O. Box 1000 Grimsby, ON L9K 1M3	Ontarijo provincija, Kanada	Ontarijo provincija, Kanada
Čilė	John Deere Water, S.A. Cerro Santa Lucia 9990 Quilicura, Santiago, Čilė	Santjago provincija, Čilė	Santjago provincija, Čilė
Meksika	Industrias John Deere, S.A. de C.V. Boulevard Diaz Ordaz #500 Garza Garcia Nuevo Leon 66210, Meksika	Nuevo Leon valstija, Meksika	Nuevo Leon valstija, Meksika
Europa	John Deere European Technology and Innovation Center Strassburger Allee 3 67657 Kaiserslautern, Vokietija	Vokietijos Federalinė Respublika	Kaiserslautern, Vokietija
Kita	Įvardinta John Deere įmonė jūsų Mašinos vietai www.JDLink.com.	Įvardinta John Deere įmonė jūsų Mašinos vietai www.JDLink.com.	Įvardinta John Deere įmonė jūsų Mašinos vietai www.JDLink.com.

AE77568,0000026-26-06MAR15

GALUTINIO NAUDOTOJO LICENCIN$ SUTARTIS (EULA)

TREČIŲJŲ ŠALIŲ PROGRAMINĖS ĮRANGOS PRIEDAS PRIE LICENCINĖS SUTARTIES DĖL JOHN DEERE MODULIO TELEMATIKOS TINKLŲ SIETUVO

1. Autorių teisių pripažinimo pareiškimas. Šiame gaminyje naudojama "OpenSSL Project" sukurta programinė įranga, skirta naudoti "OpenSSL Toolkit" (http://www.openssl.org/). Šiame gaminyje naudojama Eric Young (eay@cryptsoft.com) parašyta kriptografijos programinė įranga. Šiame gaminyje naudojama Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com) parašyta programinė įranga."

2. Licencijos

2.1 OpenSSL v.9.8k ir v1.0.0k © 1998–2007 OpenSSL Project.

Visos teisės saugomos. Toliau išvardytomis sąlygomis leidžiama pakartotinai platinti ir naudoti pirminio teksto ir dvejetainiu pavidalu pakeitus arba nekeičiant.

1. Pakartotinai platinamame pirminiame tekste turi būti paliktas pirmiau nurodytas pranešimas apie autorių teises, šis sąlygų sąrašas ir atsakomybės panaikinimo pranešimas.

2. Pakartotinai platinant dvejetainiu pavidalu, dokumentacijoje ir (arba) kitoje kartu pateikiamoje medžiagoje turi būti pateikiamas pirmiau nurodytas pranešimas apie autorių teises, šis sąlygų sąrašas ir atsakomybės panaikinimo pranešimas.

3. Visoje reklaminėje medžiagoje, kurioje minimos šios programinės įrangos funkcijos arba naudojimas, turi būti pateikiamas šis pripažinimo pareiškimas: "Šiame gaminyje naudojama "OpenSSL Project" sukurta programinė įranga, skirta naudoti "OpenSSL Toolkit" (http://www.openssl.org/)."

4. Negavus išankstinio raštiško leidimo, draudžiama pavadinimus OpenSSL Toolkit ir OpenSSL Project naudoti šios programinės įrangos išvestiniams gaminiams remti ar reklamuoti. Norėdami gauti raštišką leidimą kreipkitės adresu openssl-core@openssl.org.

5. Negavus išankstinio raštiško "OpenSSL Project" leidimo, išvestiniai šios programinės įrangos gaminiai negali būti vadinami "OpenSSL" ir jų pavadinimuose negali būti vartojama frazė "OpenSSL".

6. Pakartotinai platinant bet kokiu pavidalu turi būti paliekamas šis pripažinimo pareiškimas: "Šiame gaminyje naudojama "OpenSSL Project" sukurta programinė įranga, skirta naudoti "OpenSSL Toolkit" (http://www.openssl.org/).

ŠIĄ PROGRAMINĘ ĮRANGĄ "OpenSSL PROJECT" PATEIKIA "KAIP YRA", BE JOKIOS IŠREIKŠTOS AR NUMANOMOS GARANTIJOS, ĮSKAITANT BET

KOKIAS NUMANOMAS GARANTIJAS DĖL TINKAMUMO PARDUOTI AR TINKAMUMO KONKREČIAM TIKSLUI, TAČIAU JOMIS NEAPSIRIBOJANT. "OpenSSL PROJECT" ARBA JO BENDRAAUTORIAI JOKIU ATVEJU NEATSAKO UŽ JOKIĄ PROGRAMINĖS ĮRANGOS NAUDOJIMO BET KOKIU BŪDU SĄLYGOTĄ TIESIOGINĘ, NETIESIOGINĘ, NENUMATYTĄ, SPECIALIĄJĄ, PAVYZDINĘ AR PASEKMINĘ ŽALĄ (ĮSKAITANT PAKAITINIŲ PREKIŲ AR PASLAUGŲ ĮSIGIJIMĄ, PRARASTĄ GALIMYBĘ NAUDOTIS, PRARASTUS DUOMENIS AR PELNĄ, VEIKLOS PRASTOVAS, TAČIAU TUO NEAPSIRIBOJANT), NEATSIŽVELGIANT Į ŽALĄ SĄLYGOJUSIAS PRIEŽASTIS IR ATSAKOMYBĖS TEORIJĄ (SUTARTINĘ, ABSOLIUČIOS ATSAKOMYBĖS AR DELIKTO (ĮSKAITANT APLAIDUMĄ IR KT.), NET JEIGU BUVO ĮSPĖTI APIE TOKIOS ŽALOS TIKIMYBĘ.

Šiame gaminyje naudojama Eric Young (eay@cryptsoft.com) parašyta kriptografijos programinė įranga. Šiame gaminyje naudojama Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com) parašyta programinė įranga."

2.2 SSLeay licencija © 1995-1998 Eric Young (eay@cryptsoft.com) Visos teisės saugomos.

Šis paketas yra Eric Young (eay@cryptsoft.com) parašyta SSL realizacija. Ši realizacija parašyta, kad atitiktų "Netscape" SSL.

Toliau išvardytomis sąlygomis šią biblioteką galima laisvai naudoti komerciniais ir nekomerciniais tikslais. Toliau pateikiamos sąlygos taikomos visam šiame platinamajame pakete esamam programų tekstui: C4, RSA, lhash, DES ir t. t., t. y. ne tik SSL programų tekstui. Su šiuo platinamuoju paketu pateikiamai SSL dokumentacijai taikomos tos pačios autorių teisių nuostatos, išskyrus tai, kad teisių turėtojas yra Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com). Autorių teisės ir toliau priklauso Eric Young, todėl iš programų teksto negalima pašalinti jokių atitinkamų pranešimų apie autorių teises. Jeigu šis paketas naudojamas gaminyje, Eric Young turi būti nurodytas kaip naudojamos bibliotekos dalių autorius. Tai gali būti nurodoma paleidžiant programą rodomame tekstiniame pranešime arba su paketu pateikiamoje dokumentacijoje (elektroninėje arba tekstinėje). Toliau išvardytomis sąlygomis leidžiama pakartotinai platinti ir naudoti pirminio teksto ir dvejetainiu pavidalu pakeitus arba nekeičiant.

1. Pakartotinai platinamame pirminiame tekste turi būti paliktas pranešimas apie autorių teises, šis sąlygų sąrašas ir atsakomybės panaikinimo pranešimas.

2. Pakartotinai platinant dvejetainiu pavidalu, dokumentacijoje ir (arba) kitoje kartu pateikiamoje medžiagoje turi būti pateikiamas pirmiau nurodytas pranešimas apie autorių teises, šis sąlygų sąrašas ir atsakomybės panaikinimo pranešimas.

3. Visoje reklaminėje medžiagoje, kurioje minimos šios programinės įrangos funkcijos arba naudojimas, turi būti pateikiamas šis pripažinimo pareiškimas: "Šiame gaminyje naudojama Eric Young (eay@cryptsoft.com) parašyta kriptografijos programinė įranga.

Jeigu naudojamos bibliotekos procedūros nesusiję su kriptografija, iš pranešimo galima išmesti žodį "kriptografijos" :-).

4. Jeigu įtraukiate bet kokį specifinį "Windows" programų tekstą (arba jo vedinį) iš programų katalogo (programų tekstą), turite pateikti pripažinimo pareiškimą: "Šiame gaminyje naudojama Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com) parašyta programinė įranga."

ŠIĄ PROGRAMINĘ ĮRANGĄ ERIC YOUNG PATEIKIA "KAIP YRA", BE JOKIOS IŠREIKŠTOS AR NUMANOMOS GARANTIJOS, ĮSKAITANT BET KOKIAS NUMANOMAS GARANTIJAS DĖL TINKAMUMO PARDUOTI AR TINKAMUMO KONKREČIAM TIKSLUI, TAČIAU JOMIS NEAPSIRIBOJANT. AUTORIUS IR BENDRAAUTORIAI JOKIU ATVEJU NEATSAKO UŽ JOKIĄ PROGRAMINĖS ĮRANGOS NAUDOJIMO BET KOKIU BŪDU SĄLYGOTĄ TIESIOGINĘ, NETIESIOGINĘ, NENUMATYTĄ, SPECIALIĄJĄ, PAVYZDINĘ AR PASEKMINĘ ŽALĄ (ĮSKAITANT PAKAITINIŲ PREKIŲ AR PASLAUGŲ ĮSIGIJIMĄ, PRARASTĄ GALIMYBĘ NAUDOTIS, PRARASTUS DUOMENIS AR PELNĄ, VEIKLOS PRASTOVAS, TAČIAU TUO NEAPSIRIBOJANT), NEATSIŽVELGIANT Į ŽALĄ SĄLYGOJUSIAS PRIEŽASTIS IR ATSAKOMYBĖS TEORIJĄ (SUTARTINĘ, ABSOLIUČIOS ATSAKOMYBĖS AR DELIKTO (ĮSKAITANT APLAIDUMĄ IR KT.), NET JEIGU BUVO ĮSPĖTI APIE TOKIOS ŽALOS TIKIMYBĘ.

Bet kurios viešai pateikiamos šio kodo versijos arba vedinio licencijos ir platinimo sąlygų keisti negalima, t .y. negalima tiesiog nukopijuoti šio kodo ir pritaikyti kitokią platinimo licenciją (įskaitant GNU Viešąją licenciją).

2.3 7-Zip v.4.57

GNU LAISVOJI BENDROJI VIEŠOJI LICENCIJA, 2.1 versija

Naudojimo ir platinimo licencija

7-Zip (C) Igor Pavlov, 1999–2011.

Failų licencijos:

1) 7z.dll: GNU LGPL + unRAR ribojimas,

2) visi kiti failai: GNU LGPL.

GNU LGPL + unRAR ribojimas reiškia, kad turite laikytis ir GNU LGPL taisyklių, ir unRAR ribojimo taisyklių.

Pastaba. 7-Zip galite naudoti bet kuriame kompiuteryje, įskaitant komercinei organizacijai priklausantį kompiuterį. Jums nereikia registruotis arba mokėti už 7-Zip.

GNU LGPL informacija

Ši biblioteka yra nemokama programinė įranga; galite ją platinti ir (arba) keisti pagal "Free Software Foundation" paskelbtas GNU laisvosios bendrosios viešosios

licencijos sąlygas; 2.1 licencijos versija arba (jūsų pasirinkimu) bet kuri naujesnė versija.

Ši biblioteka platinama tikintis, kad ji bus naudinga, tačiau NETEIKIANT JOKIOS GARANTIJOS, netgi numanomos garantijos dėl TINKAMUMO PARDUOTI arba TINKAMUMO BET KOKIAM KONKREČIAM TIKSLUI. Daugiau informacijos žr. GNU laisvosios bendrosios viešosios licencijos tekste. GNU laisvosios bendrosios viešosios licencijos kopiją galite gauti adresu http://www.gnu.org/.

unRAR ribojimas

RAR archyvų išskleidimo modulis sukurtas naudojant programos unRAR pirminį tekstą. Visos pradinio unRAR programinio kodo autorių teisės priklauso Alexander Roshal. Pirminio unRAR programinio kodo licencijoje numatyti šie ribojimai: unRAR pirminių kodų negalima naudoti RAR glaudinimo algoritmui, kuris yra patentuotas, atkurti. Pakeistus unRAR pirminius tekstus atskirai arba kitos programinės įrangos sudėtyje platinti leidžiama, dokumentacijoje ir pirminio teksto komentaruose aiškiai nurodžius, kad šio kodo negalima naudoti su RAR (WinRAR) suderinamai archyvavimo programai sukurti.

Igor Pavlov

GNU LAISVOJI BENDROJI VIEŠOJI LICENCIJA

2.1 versija, 1999 m. vasario mėn. (C) 1991, 1999 Free Software Foundation, Inc. 51 Franklin Street, Fifth Floor, Boston, MA 02110-1301, JAV

JAV

Kiekvienas turi teisę kopijuoti ir platinti tikslias šio licencijos dokumento kopijas, tačiau neturi teisės jį keisti.

(Tai pirmasis Laisvosios GPL licencijos leidimas. Jis taip pat dydis, ji pakeitė GNU bibliotekos viešosios licencijos, 2 variantas, Taigi versijos numerį 2.1.]

Įvadas

Daugumos programinės įrangos gaminių licencijos sukurtos, kad uždraustų jums šiais gaminiais dalytis ir juos keisti. Priešingai, GNU bendrųjų viešųjų licencijų paskirtis yra užtikrinti jūsų laisvę dalytis ir keisti laisvąją programinę įrangą – užtikrinti, kad programinė įranga būtų laisvai prieinama visiems jos naudotojams. Ši Laisvoji bendroji viešoji licencija taikoma kai kuriems "Free Software Foundation" ir šią licenciją taikyti nusprendusių kitų autorių parašytiems specialiems programinės įrangos paketams (dažniausiai – bibliotekoms). Šią licenciją galite naudoti ir jūs, tačiau siūlome visų pirma perskaityti toliau pateikiamus paaiškinimus ir gerai pagalvoti, ar konkrečiu atveju tinkamesnė ši, ar įprastinė bendroji viešoji licencija. Kalbėdami apie "laisvąją programinę įrangą" kalbame apie laisvę naudoti, o ne kainą. Mūsų bendrosios viešosios licencijos sukurtos tam, kad būtų užtikrinta jūsų laisvė platinti laisvosios programinės įrangos kopijas (ir, jei norite, už šią paslaugą imti mokestį), kad gautumėte ar prireikus galėtumėte gauti programų pirminius tekstus, kad programinę įrangą galėtumėte keisti ir jos dalis naudoti naujose laisvosiose programose ir kad būtumėte informuoti, jog turite teisę atlikti minėtus veiksmus. Kad apsaugotume jūsų teises, turime nustatyti ribojimus, draudžiančius platintojams nesuteikti jums šių teisių ar reikalauti, kad jūs jų atsisakytumėte. Jeigu jūs biblioteką platinate ar keičiate, šie ribojimai sąlygoja tam tikrus jūsų įsipareigojimus. Pavyzdžiui, jeigu nemokamai ar mokamai platinate bibliotekos kopijas, jų gavėjams privalote suteikti visas teises, kurias suteikėme jums. Privalote pasirūpinti, kad gavėjai taip pat gautų arba galėtų gauti pirminį tekstą. Jeigu su biblioteka susiejate kitą programinį kodą, gavėjams turite pateikti visus objektinius failus, kad pakeitę ir perkompiliavę biblioteką gavėjai galėtų juos iš naujo susieti su biblioteka. Be to, privalote gavėjams parodyti šias sąlygas, kad jie žinotų savo teises. Jūsų teises saugoma dviem etapais: (1) biblioteka apsaugoma autorių teisėmis; (2) jums siūlome šią licenciją, kuri jums suteikia teisę kopijuoti, platinti ir (arba) keisti biblioteką. Kad apsaugotume kiekvieną platintoją, norime labai aiškiai pabrėžti, kad laisvai platinamai bibliotekai neteikiama jokia garantija. Be to, jeigu kas nors biblioteką pakeitė ir pradėjo platinti, gavėjai turi žinoti, kad gavo ne originalią versiją, kad originalios versijos autoriaus reputacijai nepakenktų galimos problemos dėl kitų asmenų atliktų keitimų. Galiausiai bet kurios laisvosios programinės įrangos egzistavimui kelia grėsmę programinės įrangos patentai. Norime užtikrinti, kad jokia įmonė, įsigydama ribojančią licenciją iš patento turėtojo, negalėtų apriboti naudotojų laisvės naudoti laisvąją programą. Dėl šios priežasties reikalaujama, kad bet kokia bibliotekos versijai gauta patento licencija suteiktų visą naudojimo laisvę, nustatytą šioje licencijoje. Daugumai GNU programinės įrangos, įskaitant kai kurias bibliotekas, taikoma įprastinė GNU bendroji viešoji licencija. Ši, GNU laisvoji bendroji viešoji licencija, taikoma tam tikroms bibliotekoms ir gerokai skiriasi nuo įprastinės viešosios bendrosios licencijos. Šią licenciją tam tikroms bibliotekoms taikome, kad jas būtų galima sieti su ne laisvai naudojamomis programomis. Jeigu programa statiniu būdu ar naudojant bendrojo naudojimo biblioteką susiejama su biblioteka, teisiniu požiūriu šis junginys yra jungtinis darbas, originalios bibliotekos vedinys. Pagal įprastinę bendrąją viešąją licenciją toks siejimas leidžiamas tik tada, jeigu visas junginys atitinka šios licencijos laisvojo naudojimo kriterijus. Laisvojoje bendrojoje viešojoje licencijoje numatyti ne tokie griežti kito programinio kodo siejimo su biblioteka kriterijai. Šią licenciją vadiname "laisvąja" bendrąja viešąja licencija, nes ją taikant naudotojo laisvė apsaugoma mažiau nei taikant įprastinę bendrąją viešąją licenciją. Be to, kitiems laisvosios programinės įrangos kūrėjams ji suteikia mažiau pranašumų prieš konkuruojančias ne laisvo naudojimo programas. Šie trūkumai ir yra priežastis, kodėl daugumai bibliotekų taikome įprastinę bendrąją viešąją licenciją. Vis dėlto tam tikromis ypatingomis aplinkybėmis laisvoji licencija

pranašesnė. Pavyzdžiui, retkarčiais gali reikėti pasiekti, kad tam tikra biblioteka būtų kuo plačiau naudojama, kad taptų "de facto" standartu. To siekiant turi būti leidžiama biblioteką naudoti ir ne laisvosiose programose. Dažniau pasitaikantis atvejis – laisvoji biblioteka atlieka tas pačias funkcijas, kaip ir plačiai naudojamos ne laisvosios bibliotekos. Šiuo atveju leidimas laisvąją biblioteką naudoti tik laisvojoje programinėje įrangoje mažai naudingas, todėl taikome laisvąją bendrąją viešąją licenciją. Kitais atvejais, leidus konkrečią biblioteką naudoti ir ne laisvosiose programose daugiau žmonių gali naudoti didelį kiekį laisvosios programinės įrangos. Pavyzdžiui, leidus naudoti GNU C biblioteką ne laisvosiose programose kur kas daugiau žmonių gali naudoti visą GNU operacinę sistemą ir jos variantą – GNU/Linux operacinę sistemą. Nors laisvoji bendroji viešoji licencija naudotojų laisvę saugo mažiau, ją taikant užtikrinama, kad su biblioteka susietos programos naudotojas turėtų laisvę ir būtinąsias priemones šią programą vykdyti naudodamas pakeistą bibliotekos versiją. Toliau pateikiamos tikslios kopijavimo, platinimo ir keitimo sąlygos. Atkreipkite ypatingą dėmesį į skirtumą tarp sąvokų "biblioteka pagrįstas darbas" ir "darbas, kuriame naudojama biblioteka". Pirmajame darbe naudojamas bibliotekos išvestinis kodas, o antrasis, kad galėtų veikti, turi būti sujungtas su biblioteka.

KOPIJAVIMO, PLATINIMO IR KEITIMO SĄLYGOS

0. Ši Licencinė sutartis taikoma bet kuriai programinės įrangos bibliotekai ar kitai programai, kurioje yra autorių teisių turėtojo ar kitos įgaliotos šalies pateiktas pranešimas, nurodantis, kad programą galima platinti pagal šios Laisvosios bendrosios viešosios licencijos (dar vadinamos "ši Licencija") sąlygas. Kiekvienas licencijos gavėjas tekste vadinamas "jūs". "Biblioteka" reiškia programinės įrangos funkcijų ir (arba) duomenų rinkinį, paruoštą patogiai sieti su taikomosiomis programomis (kuriose naudojamos kai kurios šių funkcijų ir duomenų), sudarant vykdomuosius failus. Toliau vartojamas terminas "Biblioteka" reiškia bet kurią tokią programinės įrangos biblioteką, kuri platinama šiomis sąlygomis. "Biblioteka pagrįstas darbas" reiškia pačią Biblioteką arba bet kurį išvestinį darbą, saugomą autorinių teisių įstatymų: kitaip sakant, tai darbas, į kurį įtraukta Biblioteka arba jos dalis (originali arba pakeista ir (arba) išversta į kitą kalbą). (Toliau vertimas be apribojimų įtraukiamas į sąvoką "keitimas".) Darbui skirtas "šaltinio kodas" reiškia pageidaujamą darbo formą pakeitimams atlikti. Visas bibliotekos pirminis tekstas yra visų bibliotekos modulių ir visų susijusių sąsajų apibrėžties failų pirminis tekstas ir bibliotekos kompiliavimo ir diegimo valdymo scenarijai. Ši Licencija apima tik kopijavimą, platinimą ir keitimą, visa kita veikla neapimama. Programos, kurioje naudojama Biblioteka, vykdymas neribojamas, tokios programos darbo rezultatams Licencija taikoma tik tada, jeigu jų turinys yra Biblioteka pagrįstas darbas (nepriklausomai nuo Bibliotekos naudojimo jo rašymo priemonėje). Ar ši sąlyga taikoma, priklauso nuo Bibliotekos ir programos, kurioje naudojama Biblioteka, veiklos pobūdžio.

1. Galite daryti ir bet kokiose laikmenose platinti nepakeistas jūsų gauto viso Bibliotekos išeities teksto kopijas su sąlyga, kad kiekvienoje kopijoje būtų aiškiai ir tinkamai pateiktas reikiamas pranešimas apie autorių teises ir pareiškimas apie garantijos neteikimą, palikti ir nepakeisti visi su šia Licencija ir jokios garantijos neteikimu susiję pranešimai, o su Biblioteka būtų platinama šios Licencijos kopija. Už fizinį kopijos perdavimo veiksmą galite imti mokestį, be to, galite savo nuožiūra už mokestį teikti garantinę apsaugą.

2. Galite keisti turimą Bibliotekos kopiją (arba kopijas) arba bet kurią jos dalį, taip sukurdami Biblioteka pagrįstą darbą, ir tokius keitimus arba darbą kopijuoti ir platinti pagal 1 skyriaus nuostatas, laikydamiesi visų toliau išvardytų sąlygų.

a. Pakeistas darbas turi būti programinės įrangos biblioteka.

b. Pakeistuose failuose turi būti pateikti aiškiai matomi pranešimai, kad pakeitėte failus, ir nurodytos visų keitimų datos.

c. Visas darbas turi būti pagal šios Licencijos sąlygas nemokamai licencijuojamas trečiosioms šalims.

d. Jeigu pakeistos Bibliotekos procedūroje naudojama funkcija ar duomenų lentelė, kurią turi pateikti taikomoji programa, kurioje naudojama Bibliotekos procedūra (išskyrus procedūros iškvietos argumentus), turite imtis pagrįstų pastangų, kad užtikrintumėte, jog taikomajai programai tokios duomenų lentelės ar funkcijos nepateikus, Bibliotekos procedūra vis tiek veiktų ir pateiktų pagal galimybę prasmingus rezultatus.

(Pavyzdžiui, kvadratinę šaknį skaičiuojančios bibliotekos funkcijos paskirtis visiškai aiškiai apibrėžta nepriklausomai nuo taikomosios programos. Pagal 2d poskyrio sąlygas bet kokia taikomosios programos pateikiama ir šios funkcijos naudojama funkcija ar duomenų lentelė turi būti neprivaloma: jei taikomoji programa jos nepateikia, kvadratinės šaknies funkcija vis tiek turi skaičiuoti kvadratines šaknis.) Šie reikalavimai taikomi pakeistam darbui kaip visumai. Jeigu aiškiai atskiriamos darbo dalys neišvestos iš Bibliotekos ir gali būti pagrįstai laikomos nepriklausomais ir atskirais darbais, tada ši Licencija ir jos sąlygos toms dalims netaikomos, jeigu jas platinate kaip atskirus darbus. Vis dėlto, jeigu šias dalis platinate kaip Biblioteka pagrįsto darbo dalį, visas darbas turi būti platinamas laikantis šios Licencijos sąlygų; kitiems licencijos gavėjams pagal Licenciją suteikiami leidimai taikomi visam darbui, taigi ir kiekvienai daliai, nepriklausomai nuo jos autoriaus. Šio skyriaus paskirtis nėra reikšti pretenzijas į teises ar ginčyti jūsų teises į vien jūsų parašytą darbą, tačiau pasinaudoti teise kontroliuoti Biblioteka pagrįstų išvestinių arba kolektyvinių darbų platinimą. Be to, vien sudėjus Biblioteka nepagrįstą darbą kartu su Biblioteka (arba Biblioteka pagrįstu darbu) į vieną saugyklos tomą arba platinimo laikmeną, šis darbas netampa Licencijos objektas.

3. Galite nuspręsti konkrečiai Bibliotekos kopijai taikyti ne šios Licencijos, o įprastinės GNU bendrosios viešosios licencijos sąlygas. Norėdami tai padaryti, turite visus pranešimus, kuriuose nurodoma ši Licencija, pakeisti taip, kad vietoje šios Licencijos juose būtų nurodoma įprastinė GNU bendroji viešoji licencija, kurios versijos numeris 2. (Jeigu išleista naujesnė nei 2 GNU bendrosios viešosios licencijos versija, savo nuožiūra galite nurodyti naujesnę versiją.) Šių pranešimų jokiu kitu būdu nekeiskite. Pakeitus tam tikrą kopiją, keitimų atšaukti nebegalima, todėl visoms kitoms šios kopijos kopijoms arba išvestiniams darbams lieka galioti įprastinė GNU bendroji viešoji licencija. Ši galimybė pravarti, jeigu norite dalį Bibliotekos kodo nukopijuoti į programą, kuri nėra biblioteka.

4. Galite Biblioteką (arba jos dalį, arba vedinį pagal 2 skyriaus sąlygas) pagal 1 ir 2 skyrių sąlygas kopijuoti ir platinti objektinio kodo arba vykdomuoju pavidalu su sąlyga, kad kartu pateiksite visą atitinkamą kompiuterio skaitomą pirminį tekstą, kuris turi būti platinamas pagal 1 ir 2 skyrių sąlygas ir programinės įrangos keitimuisi įprastai naudojamoje laikmenoje. Jeigu objektinis kodas platinamas suteikiant galimybę nusikopijuoti iš tam tikros vietos, lygiavertės galimybės nusikopijuoti pirminį tekstą iš tos pačios vietos suteikimas tenkina reikalavimą platinti pirminį tekstą net ir tada, jei trečiosios šalys pirminio teksto nenusikopijuoja kartu su objektiniu kodu.

5. Programa, kurioje nėra jokios Bibliotekos dalies vedinių, tačiau kuri sukurta veikti kartu su Biblioteka su ja sukompiliavus ar susiejus, vadinama "darbu, kuriame naudojama Biblioteka". Toks darbas pats savaime nėra Bibliotekos išvestinis darbas, todėl jam ši Licencija netaikoma. Vis dėlto susiejus "darbą, kuriame naudojama Biblioteka" su Biblioteka sukuriamas vykdomasis failas, kuris yra Bibliotekos vedinys (nes jame yra Bibliotekos dalys), o ne "darbas, kuriame naudojama Biblioteka". Dėl šios priežasties vykdomajam failui ši Licencija taikoma. 6 skyriuje nurodytos tokių vykdomųjų failų platinimo sąlygos. Jeigu "darbe, kuriame naudojama Biblioteka" naudojama Bibliotekos apibrėžimų failo medžiaga, darbo objektinis kodas gali būti išvestinis Bibliotekos darbas netgi ir tada, jeigu pirminis tekstas toks nėra. Ar taip yra, ypač svarbu, jeigu darbas gali būti siejamas be Bibliotekos arba pats darbas yra biblioteka. Riba, už kurios šis teiginys teisingas, įstatymais tiksliai neapibrėžiama. Jei tokiame objekto faile naudojami tik skaitiniai parametrai, duomenų struktūros išdėstymai bei prieigos priemonės ir mažos makrokomandos bei mažos linijinės funkcijos (dešimt eilučių ar mažesnio ilgio), tada objekto failo naudojimas neribojamas, neatsižvelgiant į tai, ar tai teisiškai yra išvestinis darbas. (Vykdomieji failai, kuriuose yra šis objektinis kodas ir Bibliotekos dalys, vis tiek bus priskiriamas 6 skyriui.) Priešingu atveju, jei darbas yra Bibliotekos išvestinis darbas, galite platinti objekto kodą darbui pagal 6 skyriaus sąlygas. Bet kokie vykdomieji failai, kuriuose yra šis darbas, taip pat priskiriami 6 skyriui, nepriklausomai nuo to, ar jie tiesiogiai susiję su pačia Biblioteka.

6. Kaip išimtį iš pirmesnių skyrių nuostatų galite, sujungę arba susiejė "darbą, kuriame naudojama Biblioteka" su Biblioteka, gauti darbą su Bibliotekos dalimis ir jį platinti pagal savo nuožiūra nustatytas sąlygas, jeigu jose numatyta teisė darbą keisti pritaikant kliento naudojimui ir atlikti apgrąžos inžineriją tokiems keitimams derinti. Su kiekviena darbo kopija turite pateikti aiškų pranešimą, kad darbe naudojama Biblioteka ir kad Bibliotekai ir jos naudojimui taikoma ši Licencija. Turite pateikti ir šios Licencijos kopiją. Jeigu vykdant darbą rodomi pranešimai apie autorių teises, tarp jų turite pateikti pranešimą apie Bibliotekos autorių teises ir nuorodą, naudotoją nukreipiančią į šios Licencijos kopiją. Be to, privalote atlikti vieną iš toliau išvardytų dalykų.

a. Kartu su darbu pateikti visą, kompiuterio skaitomą Bibliotekos pirminį tekstą, įskaitant visus keitimus, kurie naudojami darbe (kuris turi būti platinamas pagal 1 ir 2 skyrių sąlygas); jeigu darbas – su Biblioteka susietas vykdomasis failas, kartu su juo pateikti visą, kompiuterio skaitomą "darbą, kuriame naudojama Biblioteka" objektinio kodo ir (arba) pirminio teksto pavidalu, kad naudotojas galėtų Biblioteką pakeisti ir iš naujo susieti, gaudamas pakeistą vykdomąjį failą su pakeista Biblioteka. (Laikoma, kad Bibliotekos apibrėžimų failų turinius keičiantis vartotojas nebūtinai galės perkompiliuoti programą, kad būtų naudojami pakeisti apibrėžimai.)

b. Siejimui su Biblioteka naudoti tinkamą bendrojo naudojimo bibliotekų mechanizmą. Tinkamo mechanizmo apibrėžimas: (1) vykdymo metu naudojama naudotojo kompiuterio sistemoje jau esanti bibliotekos kopija, o ne bibliotekos funkcijos kopijuojamos į vykdomąjį failą; (2) jeigu naudotojas įdiegia pakeistą bibliotekos versiją, mechanizmas tinkamai veikia, jeigu pakeistos versijos sąsaja suderinama su kuriant darbą naudotos versijos.

c. Su darbu pateikti ne trumpiau kaip trejus metus galiojantį raštišką pasiūlymą tam pačiam naudotojui pateikti visą 6a poskyryje nurodytą medžiagą, už tai imant ne didesnį mokestį nei tokio platinimo išlaidos.

d. Jeigu darbas platinamas suteikiant galimybę nusikopijuoti iš tam tikros vietos, pasiūlyti lygiavertę galimybę nusikopijuoti pirmiau nurodytą medžiagą iš tos pačios vietos.

e. Įsitikinti, kad naudotojas jau gavo šios medžiagos kopiją arba ją jau išsiuntėte naudotojui.

Jeigu "darbas, kuriame naudojama Biblioteka", pateikiamas kaip vykdomasis failas, su juo reikia pateikti visus duomenis ir pagalbines programas, reikalingas vykdomajam failui atkurti. Vis dėlto gali būti taikoma speciali išimtis: į platinamos medžiagos rinkinį nebūtina įtraukti jokios medžiagos, kuri įprastai platinama (kaip pirminis tekstas arba dvejetainės formos) su operacinės sistemos, kurioje veikia vykdomasis failas, pagrindinėmis sudedamosiomis dalimis (kompiliatoriumi, branduoliu ir t. t.), nebent ši sudedamoji dalis būtų pati pateikiama su vykdomuoju failu. Šis reikalavimas gali prieštarauti kitų privačių

bibliotekų, kurios įprastai nepateikiamos su operacine sistema, licenciniams ribojimams. Tokio prieštaravimo atveju šių bibliotekų ir Bibliotekos negalite kartu naudoti jūsų platinamame vykdomajame faile.

7. Bibliotekos funkcijas, kurios yra Biblioteka pagrįstas darbas, galite sudėti į vieną biblioteką kartu su kitomis bibliotekų funkcijomis, kurioms netaikoma ši Licencija, ir tokią jungtinę biblioteką platinti su sąlyga, kad leidžiama atskirai platinti Biblioteka pagrįstą darbą ir kitas bibliotekų funkcijas. Jūs taip pat privalote atlikti du toliau išvardytus dalykus.

a. Prie jungtinės bibliotekos pateikti to paties Biblioteka pagrįsto darbo, nesujungto su jokiomis kitomis bibliotekų funkcijomis, kopiją. Ji turi būti platinama pagal pirmesnių skyrių sąlygas.

b. Su jungtine biblioteka pateikti aiškų pranešimą, kad jos dalis yra Biblioteka pagrįstas darbas, ir paaiškinimą, kur rasti susijusią nesujungtą to paties darbo formą.

8. Kitaip nei akivaizdžiai išreiškiant leidžiama šioje Licencijoje, negalite Bibliotekos kopijuoti, keisti, sublicencijuoti, su ja sieti arba jos platinti. Bet koks bandymas kitokiu būdu Biblioteką kopijuoti, keisti, sublicencijuoti, su ja sieti arba ją platinti yra negaliojantis ir automatiškai panaikina šios Licencijos suteikiamas jūsų teises. Vis dėlto šalių, iš jūsų pagal šios Licencijos sąlygas gavusių kopijas ar teises, licencijos nepanaikinamos, kol tokios šalys laikosi visų licencijos sąlygų.

9. Iš jūsų nereikalaujama sutikti su šia Licencija, nes jūs jos nepasirašėte. Vis dėlto tai vienintelis būdas gauti leidimą keisti arba platinti Biblioteką arba jos išvestinius darbus. Jeigu nesutikote su šia Licencija, tokie veiksmai draudžiami įstatymais. Taigi, keisdami arba platindami Biblioteką (arba bet kokį Biblioteka pagrįstą darbą) tuo pačiu pareiškiate, kad sutinkate su šia Licencija ir visomis jos sąlygomis dėl Bibliotekos arba ja pagrįstų darbų kopijavimo, platinimo ir keitimo.

10. Kaskart jums platinant Biblioteką (ar bet kurį Biblioteka pagrįstą darbą) gavėjui pradinio licencijos teikėjo automatiškai suteikiama licencija Biblioteką kopijuoti, platinti, su ja sieti ar ją keisti laikantis šių sąlygų. Neturite teisės jokiais būdais papildomai apriboti gavėjui čia suteiktų teisių. Jūs neatsakote už tai, kad trečiosios šalys laikytųsi šios Licencijos sąlygų.

11. Jeigu teismo sprendimu, dėl įtarimo pažeidus patentą ar bet kokios kitos priežasties (neapsiribojant patentų klausimais) jums tampa privalomos vykdyti (dėl teismo potvarkio, susitarimo ir t. t.) sąlygos, prieštaraujančios šios Licencijos sąlygoms, tai neatleidžia jūsų nuo šios Licencijos sąlygų vykdymo. Jeigu Bibliotekos negalite platinti tokiu būdu, kad vienu metu įvykdytumėte ir savo įsipareigojimus pagal šią Licenciją, ir visus kitus atitinkamus įsipareigojimus, tada iš viso negalite platinti Bibliotekos. Pavyzdžiui, jeigu dėl patento licencijos Bibliotekos negalėtų nemokamai platinti visi per jus tiesiogiai ar netiesiogiai jos kopijas gaunantys asmenys, vienintelis būdas įvykdyti ir šį reikalavimą, ir Licencijos sąlygas, būtų iš viso neplatinti Bibliotekos. Jeigu dėl bet kokių konkrečių aplinkybių bet kuri ši skyriaus dalis būtų laikoma netekusi galios ar taptų neįgyvendinama, tai likusi skyriaus dalis lieka galioti. Visomis kitomis aplinkybėmis lieka galioti visas šis skyrius. Šio skyriaus paskirtis nėra jus paskatinti pažeisti bet kokius patentus ar nuosavybės teises arba užginčyti tokių teisių pagrįstumą. Vienintelė šio skyriaus paskirtis – užtikrinti taikant viešąsias licencijos įgyvendinamos laisvosios programinės įrangos platinimo sistemos vientisumą. Daug žmonių įvairiai prisidėjo prie įvairiausios šia sistema platinamos programinės įrangos, nes tikėjosi, kad ši sistema bus nuolat taikoma. Autorius ar rėmėjas pats sprendžia, ar nori platinti programinę įrangą naudodamas bet kokią kitą sistemą, ir licencijos gavėjas negali pats už juos tai nuspręsti.

Šio skyriaus paskirtis – detaliai paaiškinti, kokios turėtų būti šios Licencijos likusios dalies pasekmės.

12. Jeigu Bibliotekos platinimas ir (arba) naudojimas tam tikrose šalyse ribojamas dėl patentų taikymo ar autorių teisių saugomų sąsajų naudojimo, pradinis autorių teisių turėtojas, pritaikęs Bibliotekai šią Licenciją, gali išreikštai nurodyti leistinas platinimo geografines teritorijas, į jas neįtraukdamas tokių šalių. Tokiu atveju platinti galima tik sąraše nurodytose šalyse. Tokiu atveju šioje Licencijoje ribojimai galioja tarsi būtų įrašyti į Licencijos tekstą.

13. "Free Software Foundation" gali retkarčiais paskelbti pataisytas ir (arba) naujas Laisvosios bendrosios viešosios licencijos versijas. Tokios versijos iš esmės atitiks esamą versiją, tačiau siekiant išspręsti naujas problemas ar klausimus gali nežymiai skirtis. Kiekviena versija žymima nesikartojančiu versijos numeriu. Jeigu Bibliotekoje nurodytas taikomos Licencijos versijos numeris ir išlyga "bet kuri naujesnė versija", galite savo nuožiūra laikytis šios versijos arba bet kurios "Free Software Foundation" paskelbtos naujesnės versijos sąlygų ir nuostatų. Jeigu Bibliotekoje licencijos versijos numeris nenurodytas, galite pasirinkti bet kurią "Free Software Foundation" paskelbtą versiją.

14. Jeigu norite Bibliotekos dalis įtraukti į bet kurią kitą laisvąją programą, kurios platinimo sąlygos neatitinka Bibliotekos platinimo sąlygų, parašykite programos autoriui ir paprašykite leidimo. Jeigu programinės įrangos autorių teisės priklauso "Free Software Foundation", parašykite į "Free Software Foundation" – kartais mes darome išimtis. Mūsų sprendimas bus sąlygotas dviejų tikslų: išsaugoti visų mūsų laisvosios programinės įrangos vedinių laisvąjį statusą ir bendrai skatinti programinės įrangos dalijimąsi ir pakartotinį naudojimą.

GARANTIJOS NETEIKIMAS

15. ŠIOS BIBLIOTEKOS LICENCIJA SUTEIKIAMA NEMOKAMAI, TODĖL, KIEK TAI LEIDŽIA TAIKYTINI TEISĖS AKTAI, JOKIOS BIBLIOTEKOS GARANTIJOS NETEIKIAMOS. JEIGU RAŠTU NENURODYTA KITAIP, AUTORIŲ TEISIŲ TURĖTOJAI IR (ARBA) KITOS

ŠALYS ŠIĄ BIBLIOTEKĄ PATEIKIA "KAIP YRA", BE JOKIOS IŠREIKŠTOS AR NUMANOMOS GARANTIJOS, ĮSKAITANT BET KOKIAS NUMANOMAS GARANTIJAS DĖL TINKAMUMO PARDUOTI AR TINKAMUMO KONKREČIAM TIKSLUI, TAČIAU JOMIS NEAPSIRIBOJANT. JŪS PRISIIMATE VISĄ RIZIKĄ DĖL BIBLIOTEKOS KOKYBĖS IR VEIKLOS. JEIGU BIBLIOTEKOJE BŪTŲ DEFEKTŲ, JŪS PATYS TURITE PADENGTI VISAS REIKIAMOS TECHNINĖS PRIEŽIŪROS, REMONTO AR TAISYMO IŠLAIDAS.

16. IŠSKYRUS ATVEJUS, KAI TO REIKALAUJA TAIKYTINI TEISĖS AKTAI ARBA SUTARTA RAŠTU, JOKS AUTORIŲ TEISIŲ TURĖTOJAS AR BET KOKIA KITA ŠALIS, GALINTI PIRMIAU NUSTATYTOMIS SĄLYGOMIS BIBLIOTEKĄ KEISTI IR (ARBA) PLATINTI NEATSAKO UŽ JOKIUS JŪSŲ PATIRTUS NUOSTOLIUS, ĮSKAITANT BET KOKIĄ BENDRĄJĄ, SPECIALIĄJĄ, NENUMATYTĄ, AR PASEKMINĘ ŽALĄ, SĄLYGOTĄ BIBLIOTEKOS NAUDOJIMO AR NEGALĖJIMO JOS NAUDOTI, ĮSKAITANT (TAČIAU NEAPSIRIBOJANT) JŪSŲ ARBA TREČIOSIOS ŠALIES DUOMENŲ PRARADIMĄ, NETIKSLUMĄ AR SUGADINIMĄ ARBA BIBLIOTEKOS NEVEIKIMĄ KARTU SU BET KOKIA KITA PROGRAMINE ĮRANGA, NET JEIGU AUTORINIŲ TEISIŲ TURĖTOJAS AR KITA ŠALIS BUVO ĮSPĖTI APIE TOKIOS ŽALOS TIKIMYBĘ.

SĄLYGŲ PABAIGA

2.4 Expat v.2.0.0 (c) 1998, 1999, 2000 Thai Open Source Software Center Ltd.

Licencija nemokamai suteikiama bet kuriam asmeniui, gaunančiam šios programinės įrangos ir susijusių dokumentų failų (toliau – "programinė įranga") kopiją, kad be apribojimų, įskaitant be apribojimų teises naudoti, kopijuoti, keisti, sujungti, skelbti, platinti, sublicencijuoti ir (arba) parduoti programinės įrangos kopijas, ją tvarkytų ir leistų asmenims, kuriems programinė įranga suteikiama, tai daryti laikantis toliau nurodytų sąlygų.

Pirmiau minėtas pranešimas apie autorių teises ir šis pranešimas apie leidimą įtraukiami į visas kopijas arba esmines programinės įrangos dalis.

PROGRAMINĖ ĮRANGA SUTEIKIAMA "TOKIA, KOKIA YRA", BE JOKIOS IŠREIKŠTOS ARBA NUMANOMOS GARANTIJOS, ĮSKAITANT, BET NEAPSIRIBOJANT GARANTIJOMIS DĖL TINKAMUMO PARDUOTI, TINKAMUMO KONKREČIAM TIKSLUI IR TEISIŲ PAŽEIDIMO NEBUVIMO. AUTORIAI ARBA AUTORIŲ TEISIŲ TURĖTOJAI JOKIOMIS APLINKYBĖMIS NEBUS ATSAKINGI UŽ JOKIAS PRETENZIJAS, ŽALĄ AR KITĄ ATSAKOMYBĘ VYKDANT SUTARTĮ, DELIKTO AR KITU ATVEJU, KYLANČIAS DĖL AR RYŠIUM SU PROGRAMINE ĮRANGA ARBA DĖL PROGRAMINĖS ĮRANGOS NAUDOJIMO AR KITOKIO TVARKYMO.

2.5 libCURL v.7.25.0 (c) 1996–2012, Daniel Stenberg, <daniel@haxx.se>. Visos teisės saugomos.

Leidimas naudoti, kopijuoti, modifikuoti ir platinti šią programinę įrangą bet kokiu tikslu už mokestį arba be jo suteikiamas su sąlyga, kad visose kopijose bus pateikiamas aukščiau paminėtas pranešimas apie autorių teises ir pranešimas apie leidimą.

PROGRAMINĖ ĮRANGA SUTEIKIAMA "TOKIA, KOKIA YRA", BE JOKIOS IŠREIKŠTOS ARBA NUMANOMOS GARANTIJOS, ĮSKAITANT, BET NEAPSIRIBOJANT GARANTIJOMIS DĖL TINKAMUMO PARDUOTI, TINKAMUMO KONKREČIAM TIKSLUI IR TREČIŲJŲ ŠALIŲ TEISIŲ PAŽEIDIMO NEBUVIMO. AUTORIAI ARBA AUTORIŲ TEISIŲ TURĖTOJAI JOKIOMIS APLINKYBĖMIS NEBUS ATSAKINGI UŽ JOKIAS PRETENZIJAS, ŽALĄ AR KITĄ ATSAKOMYBĘ VYKDANT SUTARTĮ, DELIKTO AR KITU ATVEJU, KYLANČIAS DĖL AR RYŠIUM SU PROGRAMINE ĮRANGA ARBA DĖL PROGRAMINĖS ĮRANGOS NAUDOJIMO AR KITOKIO TVARKYMO.

Išskyrus šiame pranešime nurodytus atvejus, be išankstinio raštiško autorių teisių savininko leidimo autorių teisių savininko vardas ir pavardė negali būti naudojami reklamuojant arba kitaip skatinant šios programinės įrangos pardavimą, naudojimą ar kitus sandorius.

2.6 Crypto++ v.5.6.1 Kompiliavimo autoriaus teisės (c) 1995–2010 Wei Dai. Visos teisės saugomos.

Ši autorių teisė taikoma tik šiam programinės įrangos platinimo paketui kaip kompiliacijai, o tai nereiškia jokio konkretaus failo pakete autorių teisių.

Leidimas naudoti, kopijuoti, keisti ir platinti šią kompiliaciją bet kokiu tikslu, įskaitant komercinį naudojimą, suteikiamas nemokamai su toliau pateikiamais apribojimais.

1. Bet kokia šios kompiliacijos kopija ar modifikacija bet kokia forma, išskyrus objektinio kodo formą kaip programinės įrangos dalį, turi apimti pirmiau minėtą pranešimą apie autorių teises ir šią licenciją.

2. Šios programinės įrangos naudotojai sutinka, kad bet koks pakeitimas ar plėtinys, kurį jie pateikia Wei Dai, bus laikomas viešuoju domenu ir nebus saugomas autorių teisių, jei jame nebus aiškiai išreikšto pranešimo apie autorių teises.

3. Wei Dai nesuteikia jokios garantijos ar pareiškimo, kad šioje kompiliacijoje esančios programinės įrangos veikimas bus be klaidų, ir Wei Dai neprivalo teikti jokių paslaugų techninės priežiūros, naujinimo ar kitokia forma. PROGRAMINĖ ĮRANGA IR BET KOKIA DOKUMENTACIJA SUTEIKIAMA "TOKIA, KOKIA YRA", BE JOKIOS IŠREIKŠTOS ARBA NUMANOMOS GARANTIJOS, ĮSKAITANT, BET NEAPSIRIBOJANT GARANTIJOMIS DĖL TINKAMUMO PARDUOTI IR TINKAMUMO KONKREČIAM TIKSLUI. WEI DAI AR BET KURIS KITAS BENDRAAUTORIUS JOKIOMIS APLINKYBĖMIS NEBUS ATSAKINGAS UŽ TIESIOGINĘ, ATSITIKTINĘ ARBA PASEKMINĘ ŽALĄ, JEI BUS INFORMUOTAS APIE TOKIOS ŽALOS GALIMYBĘ.

4. Naudotojai nenaudos Wei Dai ar bet kurio kito bendraautoriaus vardo bei pavardės jokioje reklaminėje medžiagoje be išankstinio raštiško sutikimo kiekvienu atveju.

5. Norint eksportuoti šią programinę įrangą iš Jungtinių Amerikos Valstijų, gali reikėti specialios licencijos iš Jungtinių Valstijų vyriausybės. Prieš eksportuodamas bet kuris eksportuoti ketinantis asmuo ar organizacija turi tokią licenciją gauti.

6. Tam tikros šios programinės įrangos dalys gali būti apsaugotos patentais. Prieš naudodamas šias dalis naudotojas turi gauti atitinkamas licencijas.

Jei ši kompiliacija programinėje įrangoje naudojama naudojama objektinio kodo forma, autoriaus patvirtinimas nėra būtinas, tačiau būtų vertinamas. Prisidėti kokiais nors naudingais Wei Dai pakeitimais ar plėtiniais nereikalaujama, tačiau tai taip pat būtų vertinama.

2.7 Mosquitto v1.2.2 (c) 2009-2012 Roger Light <roger@atchoo.org> Visos teisės saugomos.

Toliau išvardytomis sąlygomis leidžiama pakartotinai platinti ir naudoti pirminio teksto ir dvejetainiu pavidalu pakeitus arba nekeičiant.

1. Pakartotinai platinamame pirminiame tekste turi būti paliktas pirmiau nurodytas pranešimas apie autorių teises, šis sąlygų sąrašas ir atsakomybės panaikinimo pranešimas.

2. Pakartotinai platinant dvejetainiu pavidalu, dokumentacijoje ir (arba) kitoje kartu pateikiamoje medžiagoje turi būti pateikiamas pirmiau nurodytas pranešimas apie autorių teises, šis sąlygų sąrašas ir atsakomybės panaikinimo pranešimas.

3. Negavus specialaus išankstinio raštiško sutikimo, nei Mosquitto pavadinimas nei jos bendraautorių vardai bei pavardės negali būti naudojami iš šios programinės įrangos išvestiems produktams patvirtinti ar reklamuoti.

ŠIĄ PROGRAMINĘ ĮRANGĄ AUTORIŲ TEISIŲ TURĖTOJAI IR BENDRAAUTORIAI SUTEIKIA "TOKIĄ, KOKIA YRA", ir JOKIOS IŠREIKŠTOS ARBA NUMANOMOS GARANTIJOS, ĮSKAITANT, BET NEAPSIRIBOJANT GARANTIJOMIS DĖL TINKAMUMO PARDUOTI IR TINKAMUMO KONKREČIAM TIKSLUI, NESUTEIKIAMOS. AUTORIŲ TEISIŲ TURĖTOJAS AR BENDRAAUTORIAI JOKIU ATVEJU NEATSAKO UŽ JOKIĄ PROGRAMINĖS ĮRANGOS NAUDOJIMO BET KOKIU BŪDU SĄLYGOTĄ TIESIOGINĘ, NETIESIOGINĘ, NENUMATYTĄ, SPECIALIĄJĄ, PAVYZDINĘ AR PASEKMINĘ ŽALĄ (ĮSKAITANT PAKAITINIŲ PREKIŲ AR PASLAUGŲ ĮSIGIJIMĄ, PRARASTĄ GALIMYBĘ NAUDOTIS, PRARASTUS DUOMENIS AR PELNĄ, VEIKLOS PRASTOVAS, TAČIAU TUO NEAPSIRIBOJANT), NEATSIŽVELGIANT Į ŽALĄ SĄLYGOJUSIAS PRIEŽASTIS IR ATSAKOMYBĖS TEORIJĄ (SUTARTINĘ, ABSOLIUČIOS ATSAKOMYBĖS AR DELIKTO (ĮSKAITANT APLAIDUMĄ IR KT.), NET JEIGU BUVO ĮSPĖTI APIE TOKIOS ŽALOS TIKIMYBĘ.

OUCC002,0005E12-26-06SEP18

Elektrinės specifikacijos

Modulinės telematikos šliuzo ir palydovo modulis

- Įvesties įtampa – įjungtos ir neįjungtos 9–32 V DC srovės įtampų diapazonas.
- Rekomendacijos saugikliams – prietaisas turi būti saugomas maks. 10 A saugikliu.

CZ76372,000010B-26-10JUN11

John Deere mašinos ryšio radijas (jei įrengta)

Veikimo principas

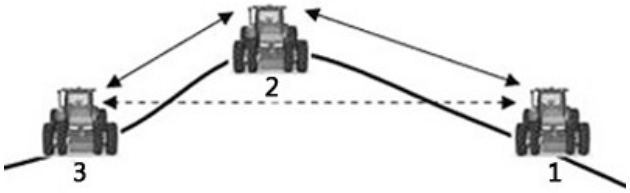
Mašinos ryšio radijo veikimo principas

Mašinos ryšio radijas (MCR) yra kaip belaidis sietuvas veikiantis 2,4 GHz belaidžio tinklo radijas, leidžiantis tiesiogiai perduoti duomenis tarp viename tinkle esančių mašinų. Tinklas sudaromas tarp tiesioginio matomumo zonoje esančių radijų, duomenys retransliuojami į kitus tuo pačiu dažniu veikiančius radijus iki 4,8 km atstumu (didelės galios radijas). Tarp radijo aparatų perduodami šie duomenys: tinkle esančių mašinų greitis, padėtis ir kursas. Informacija į kiekvieną ekraną siunčiama eterneto ryšiu; 2630 ekrane su mašinos sinchronizavimo suaktyvinimu ši informacija apdorojama kartu su bet kokia iš mašinos valdiklių gaunama papildoma mašinos sinchronizavimo informacija. Šiuo tinklu galima dalytis logistikos informacija ir galima lengviau iškrauti nestabdant veiklos.

Įrengimo rinkinyje pateikiamas filtro rinkinys, kuris šalina kitų didelės galios belaidžių prietaisų, pavyzdžiui, verslo dažnių juostos radijų, keliamus trikdžius.

Pastabos apie tiesioginio matomumo liniją

Mašinos ryšio radijas yra tiesioginio matomumo sistema. Dėl bet kokių antenas užstojančių kliūčių, pavyzdžiui, medžių, kalvų, mašinos dalių, mažėja sistemos veiklos atstumas. Tiesioginio matomumo tarp mašinų linija nesutampa su radijo tiesioginio matomumo linija. Pavyzdžiui, nors dvi mašinos yra viena iš kitos fiziškai matomos, jų antenos gali ir nebūti tiesioginio matomumo linijoje dėl nelygaus reljefo, todėl tinklo ryšys gali būti prastas arba visai nebūti.



PC16375—UN—11DEC12

MCR junglusis tinklas

Iš keleto MCR sudaromas junglusis tinklas, kuriame kiekvienas radijas naudojamas kaip kitų radijų retransliatorius. Informacija perduodama iš vieno radijo į kitą, kol pasiekia tikslą. Jeigu tarp dviejų radijų, tarp kurių bandoma užmegzti ryšį, nėra tiesioginio matomumo linijos, informaciją galima perduoti per papildomus radijus, esančius tiesioginio matomumo linijoje su pradiniais radijais, tarp kurių bandoma užmegzti ryšį. Ši koncepcija vaizduojama schemoje. Iš 1-o traktoriaus bandoma užmegzti ryšį su 3-iu traktoriumi, tačiau tiesioginio matomumo nėra dėl kalvos. 2-o traktoriaus antena yra tiesioginio matomumo linijoje su 1-o ir 3-io traktorių antenomis, todėl 2-as traktorius veikia kaip retransliatorius, perduodantis informaciją tarp 1-o ir 3-io traktorių.

Tokiu būdu, tinkle esant daugiau radijų galima pagerinti tinklo patikimumo, nes tarp duomenų šaltinio ir paskirties vietų dažnai yra daugiau nei vienas maršrutas. Tai pravartu pildant ir naujinant logistikos žemėlapį.

RW00482,000015E-26-24APR13

Sudedamosios dalys



PC14281—UN—05DEC11

A—Maitinimas/duomenys (eternetas)
B—Antena (bendraašė)
C—Šviesos diodas

Radijas

MCR yra antenos jungtis, eterneto jungtis ir diagnostikai naudojamas šviesos diodas.



PC16324—UN—04DEC12

A—Antena

B—Bendraašė jungtis

Antena

MCR antena dažniausiai montuojama ant kabinos stogo. Ji turi būti tiesioginio matomumo linijoje su kita tinkle veikiančio MCR antena. Kad būtų galima atskirti nuo kitų panašių antenų, MCR antena žymima geltona juostele.



PC16659—UN—05MAR13

A—Aukštų dažnių juostinis filtras
B—TNC kištukas
C—TNC lizdas

Aukštų dažnių juostinis filtras

Aukštų dažnių juostinis filtras naudojamas kitų belaidžių prietaisų keliamiems radijo dažnių trikdžiams slopinti.



PC14500—UN—25JAN12

A—Mašinos ryšio radijo jungtis
B—Eterneto jungtys
C—Maitinimo jungtis
D—Eterneto prievadas
E—Antenos prievadas

Y formos laidų pynė

Y formos laidų pynė jungiama prie mašinos ryšio radijo jungties (A), eterneto jungčių (B) ir maitinimo jungties (C).

RW00482,00000FE-26-23APR13

Tinklo kūrimas

1. Pasirūpinkite, kad būtų tinkamai įrengtas maitinimo ir duomenų kabelis (A). Jeigu radijo maitinimas įjungtas, radijo šviesos diodas (C) šviečia žaliai. Kaip įrengti radiją, žr. mašinos ryšio radijo surinkimo instrukcijose.



PC14281—UN—05DEC11

A—Maitinimas/duomenys (eternetas)
B—Antena (bendraašė)
C—Šviesos diodas

PASTABA: MCR šviesos diodas blyksi tol, kol radijas tinkamai nesukonfigūruotas. Jeigu šviesos diodas nuolat šviečia, vadinas, radijas tinkamai sukonfigūruotas (nustatytas tinklo pavadinimas ir ID). Sukonfigūruotą radiją galima įtraukti į tinklą su kitais radijais.

2. GS3 ekrane spustelėkite meniu mygtuką ir pasirinkite GS3 mygtuką.



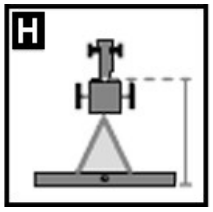
PC8663—UN—29APR15

Mygtukas MENIU



PC12685—UN—29APR15

Mygtukas GreenStar 3 Pro

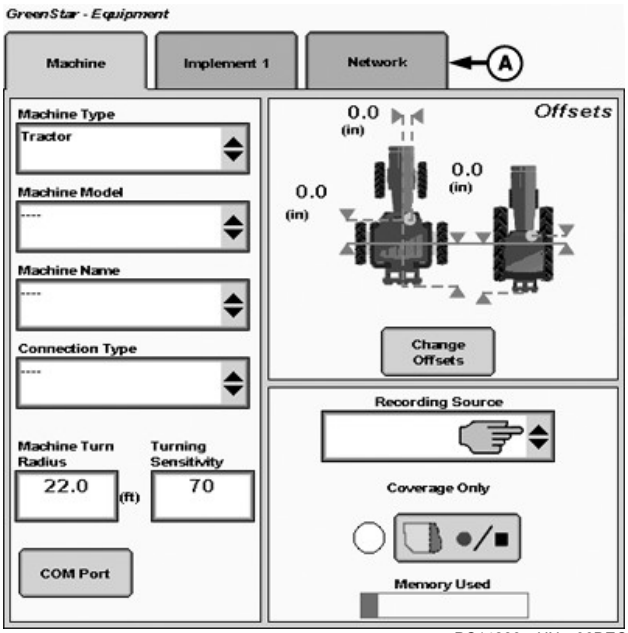


PC8677—UN—05AUG05

Kontekstinis klavišas ĮRANGA

3. Pagrindinio meniu dešinėje pasirinkite kontekstinį klavišą "Įranga".

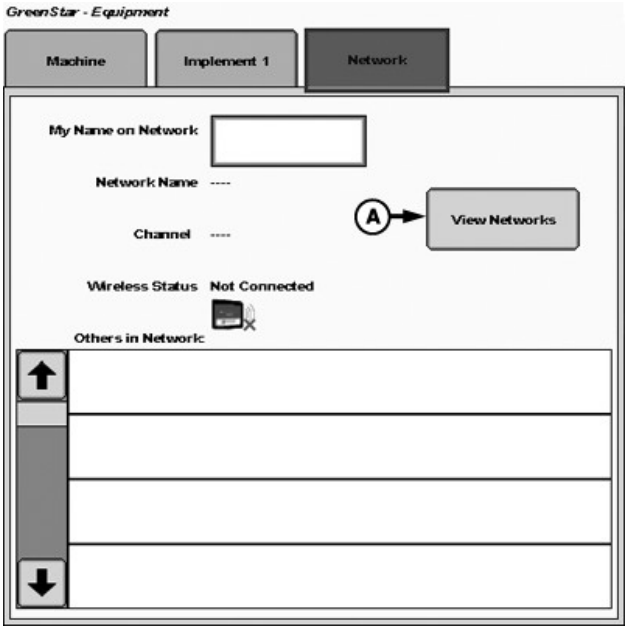
4. Įrangos ekrane pasirinkite skirtuką "Tinklas".



PC14286—UN—06DEC11

A—Skirtukas "Tinklas"

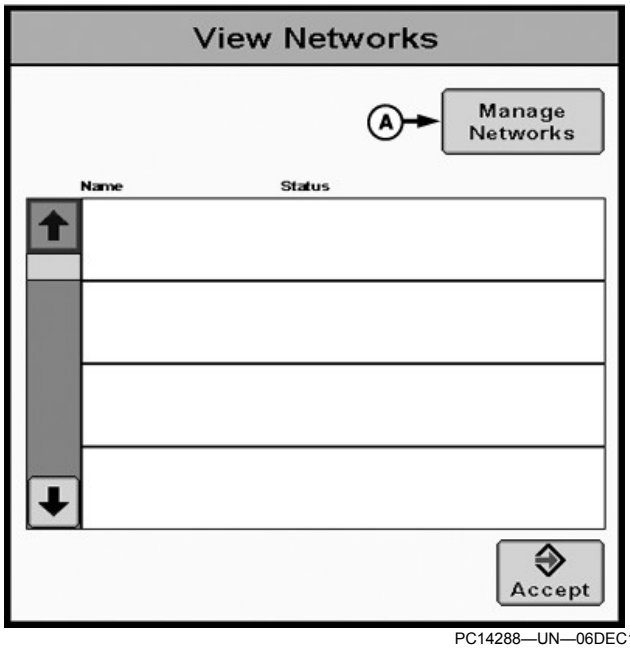
5. Pasirinkite "Rodyti tinklus".



PC14287—UN—06DEC11

A—Rodyti tinklus

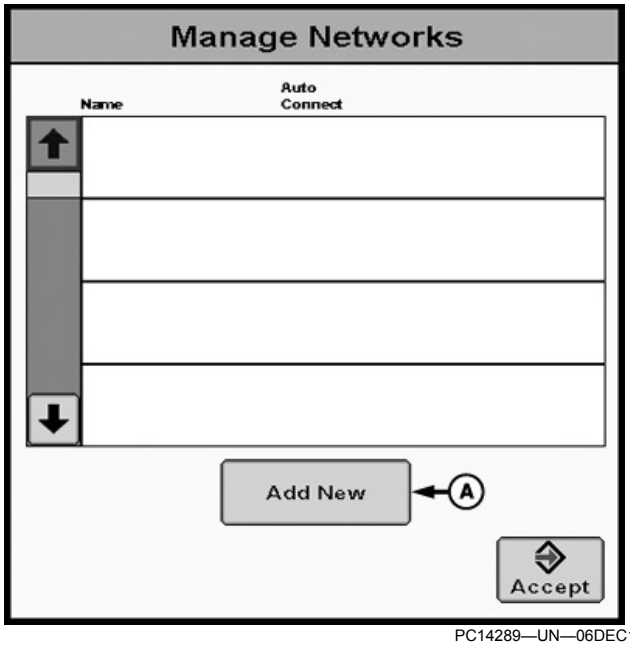
6. Pasirinkite mygtuką "Tvarkyti tinklus".



PC14288—UN—06DEC11

A—Tvarkyti tinklus

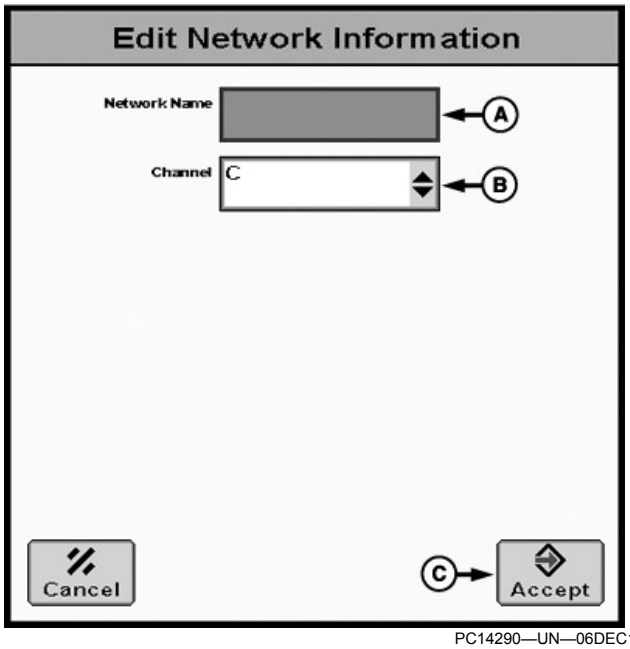
7. Tinklų tvarkymo ekrane pasirinkite "Pridėti naują".



PC14289—UN—06DEC11

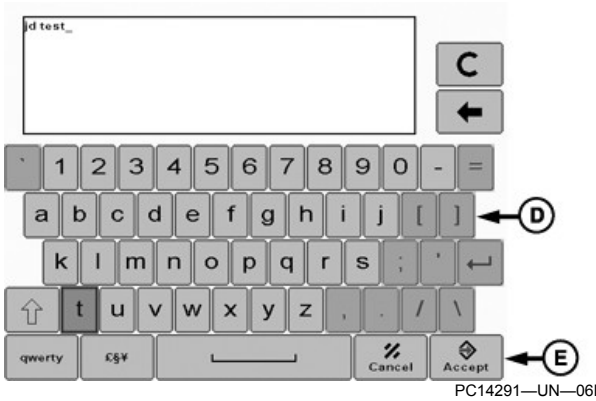
A—Pridėti naują

8. Pasirinkite lauką "Tinklo pavadinimas" ir klaviatūra įveskite naujo tinklo pavadinimą. Įvedę tinklo pavadinimą spustelėkite mygtuką "Patvirtinti".



PC14290—UN—06DEC11

A—Tinklo pavadinimas



PC14291—UN—06DEC11

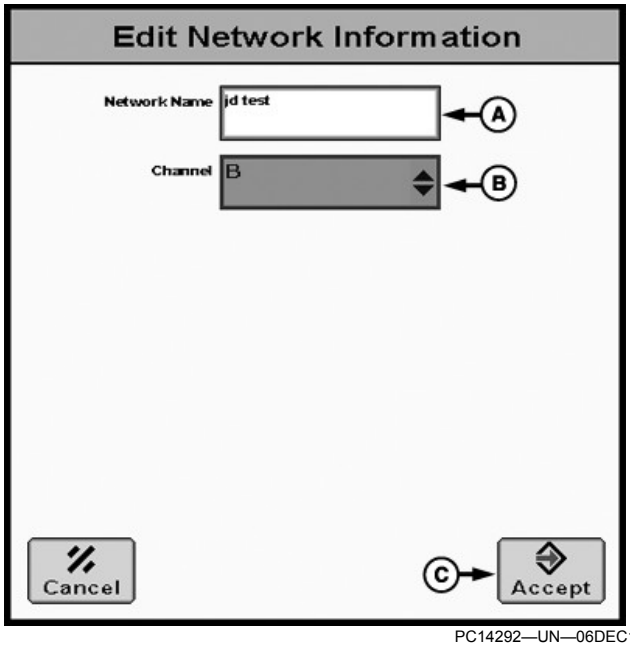
A—Tinklo pavadinimas
B—Kanalas
C—Priėmimo mygtukas
D—Klaviatūra
E—Klaviatūros patvirtinimo mygtukas

PASTABA: Tinklo pavadinimas turi būti sudarytas iš 6–20 ženklų, jame galima naudoti mažąsias raides (a–z), skaitmenis (0–9), trumpus arba vidutinius brūkšnelius ir apatinius brūkšnelius.

9. Tinklo informacijos redagavimo ekrane pasirinkite "Kanalas".

PASTABA: Daugiau informacijos apie kanalų pasirinkimą pateikiama skyriuje "Radijo techniniai duomenys".

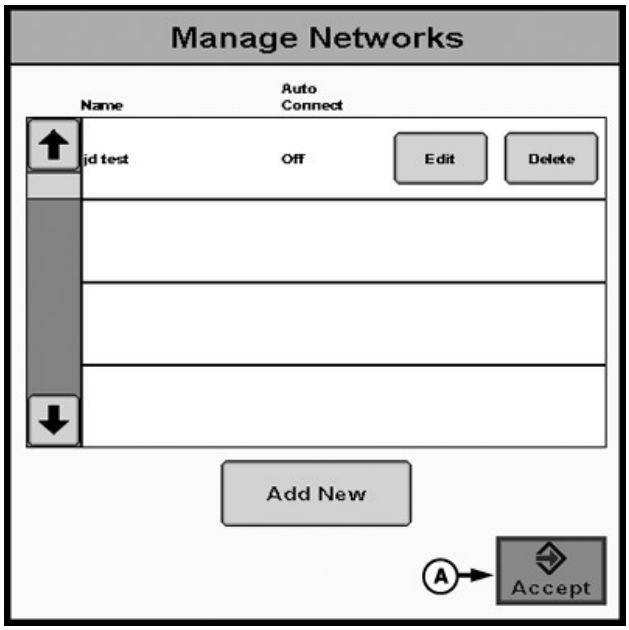
10. Nustatę tinklo pavadinimą ir kanalą pasirinkite mygtuką "Patvirtinti". Dabar naujasis tinklas rodomas tinklų tvarkymo ekrane.



PC14292—UN—06DEC11

A—Tinklo pavadinimas
B—Kanalas
C—Patvirtinti

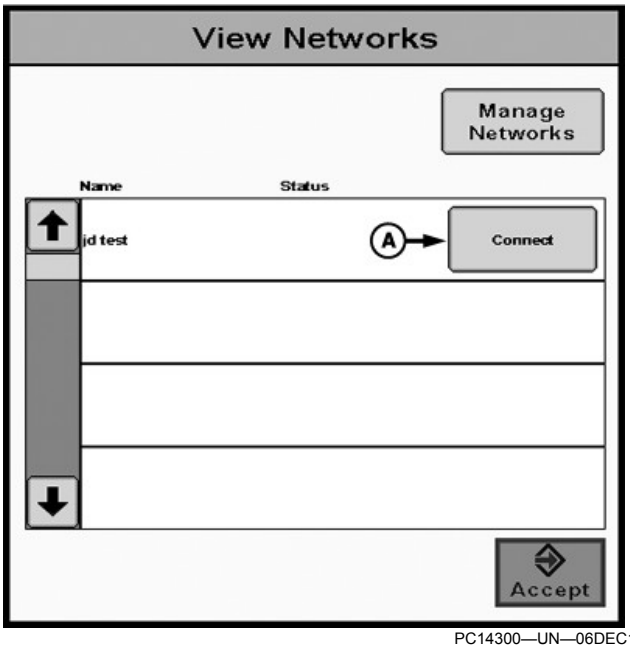
11. Tinklų tvarkymo ekrane pasirinkite mygtuką "Patvirtinti". Dabar naujasis tinklas rodomas tinklų rodymo ekrane.



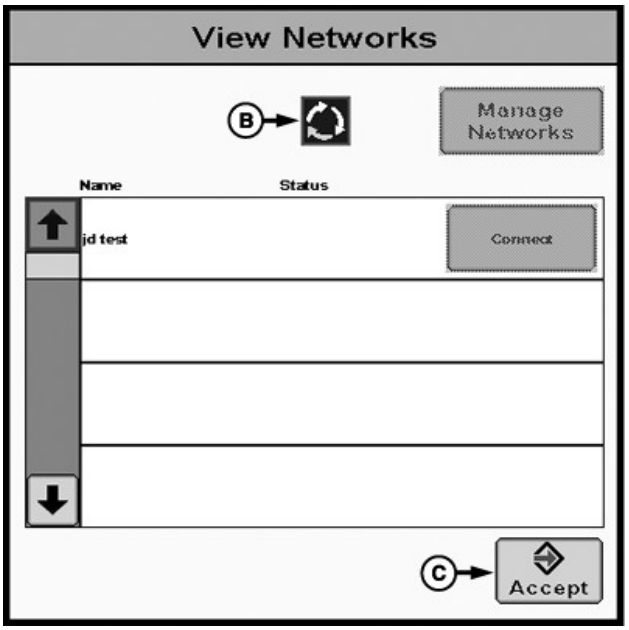
PC14293—UN—06DEC11

A—Patvirtinti

12. Norėdami prisijungti prie tinklo, pasirinkite greta tinklo pavadinimo esantį mygtuką "Prisijungti". Rodomas būsenos ženklelis, sudarytas iš trijų apskritimu išdėstytų rodyklių. Kol šis etapas bus baigtas, gali užtrukti iki 90 sekundžių. Norėdami grįžti į tinklo skirtuką, šiuo metu (arba minėtam laiko tarpui pasibaigus) spustelėkite mygtuką "Patvirtinti".



PC14300—UN—06DEC11



PC14295—UN—06DEC11

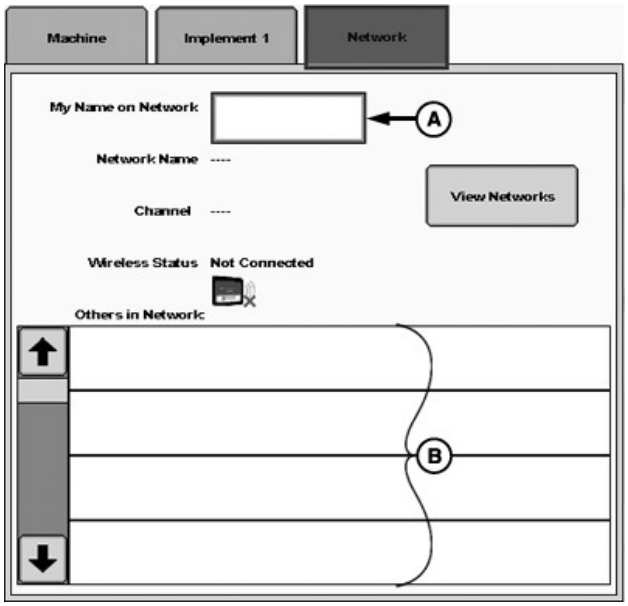
A—Prijunkite
B—Būsena
C—Priėmimo mygtukas

PASTABA: Jungiantis neveikia duomenų perdavimo (importavimo ir eksportavimo) funkcija.

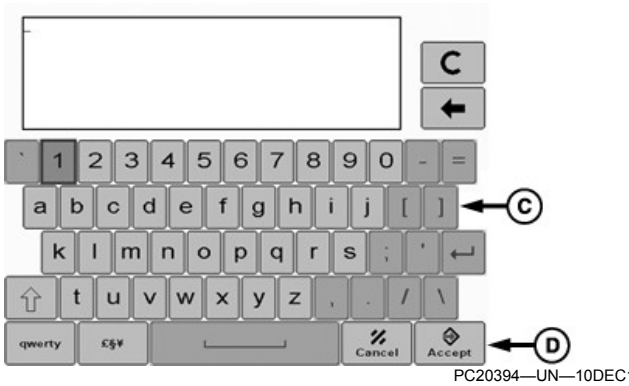
PASTABA: Kiekviename ekrane į tinklo sąrašą turi būti įtrauktas kiekvienas tinklas. Kad pridėtumėte tinklus kiekviename ekrane, pakartokite ankstesnius etapus. Kiekviena tinkle esanti mašina turi prisijungti prie to paties tinklo, net jeigu tinkle dar nieko nėra.

RW00482,0000153-26-19APR13

Mano vardo tinkle nustatymas



PC20393—UN—10DEC14



PC20394—UN—10DEC14

A—Mano vardas tinkle
B—Kitų tinkle sąrašas
C—Klaviatūra
D—Patvirtinimo mygtukas

"Mano vardas tinkle" (A) yra šios mašinos pavadinimas, rodomas kitų mašinų ekranuose. Šis pavadinimas rodomas sąraše "Kiti tinkle" (B) ir ekrano žemėlapiuose.

PASTABA: "Mano vardas tinkle" gali būti sudarytas iš 0–8 ženklų, jame galima naudoti didžiąsias raides (A–Z), mažąsias raides (a–z) ir skaitmenis (0–9).

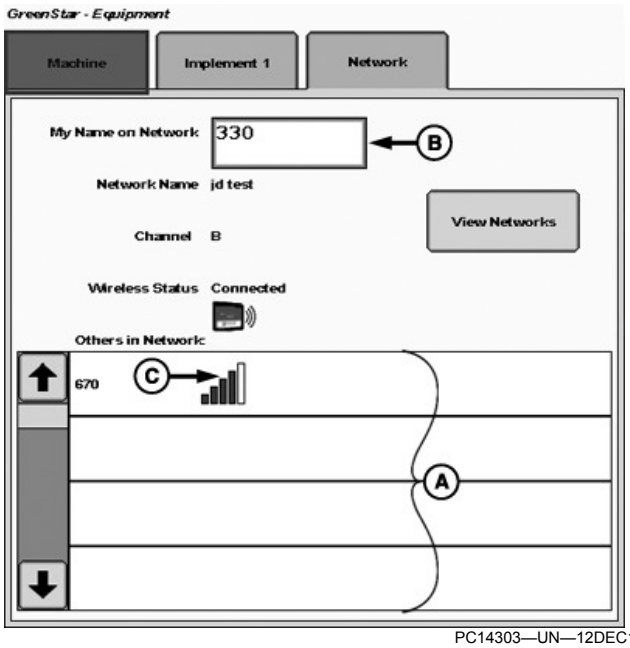
1. Pasirinkite "Mano vardas tinkle" ir klaviatūra (C) įveskite mašinos pavadinimą.
2. Spustelėkite patvirtinimo mygtuką.

SF04007,0000761-26-10DEC14

Tinklo veiklos tikrinimas

Kad būtų galima palaikyti ryšį, visos tinkle esančios mašinos turi tenkinti toliau išvardytus reikalavimus.

- Prisijungti prie to paties tinklo, kurio tinklo pavadinimas ir kanalas turi būti VIENODI.
- Mašinos turi būti tarpusavio ryšio ir tiesioginio matomumo zonoje.
- Turi būti naudojama ta pati ekrano programinės įrangos versija.
- Turi būti naudojama ta pati radijo aparatinės programinės įrangos versija.



PC14303—UN—12DEC11

A—Kitų tinkle sąrašas
B—Mano vardas tinkle
C—Tinklo signalo stiprumas

Sąraše "Kiti tinkle" (A) rodomos visos kitos tinkle esančios mašinos.

Šiame sąraše rodomas pavadinimas yra kitų ekranų lauke "Mano vardas tinkle" (B) įvestas pavadinimas.

Kitoms mašinoms įvažiavus į ryšio zoną arba prisijungus prie tinklo sąraše rodomi jų pavadinimai.

Sąraše "Kiti tinkle" prie kiekvienos mašinos rodomos penkios juostelės atitinka tinklo signalo stiprumą (C). Juostelės nuspalvinamos pagal signalo tarp jūsų mašinos ir sąraše rodomos mašinos stiprumą.

SF04007,0000762-26-10DEC14

Radijo programinės įrangos naujinimas

1. Eterneto kabeliu prijunkite radiją prie ekrano ir pasirūpinkite, kad būtų įjungtas radijo maitinimas.
2. Į GS3 ekraną įjunkite USB prietaisą su nauja radijo programine įranga. Įjunkite ekrano maitinimą.
3. Pasirinkite mygtuką "Pagr. meniu". Pasirinkite pranešimų centrą. Pasirinkite kontekstinį klavišą "Perprogr."



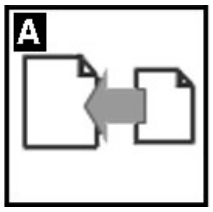
PC8663—UN—29APR15

Mygtukas MENIU



PC12868—UN—16SEP10

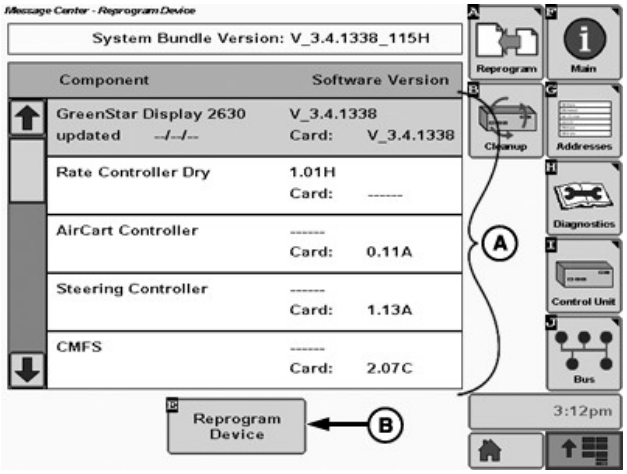
PRANEŠIMŲ CENTRO mygtukas (su informacijos piktograma)



PC8665—UN—05AUG05

Mygtukas KOMPONENTAI IR PROGRAMINĖS ĮRANGOS VERSIJOS

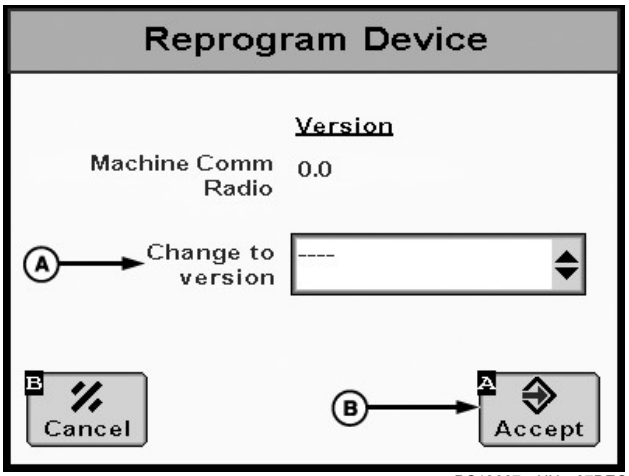
A—Valdiklių sąrašas
B—Iš naujo užprogr. priet.



PC13666—UN—07DEC11

A—Valdiklių sąrašas
B—Mygtukas "Iš naujo užprogr. priet."

4. Valdiklių sąraše (A) pažymėkite MCR ir pasirinkite "Iš naujo užprogr. priet." (B).



PC13667—UN—07DEC11

A—Pakeisti į versiją
B—Patvirtinimo mygtukas

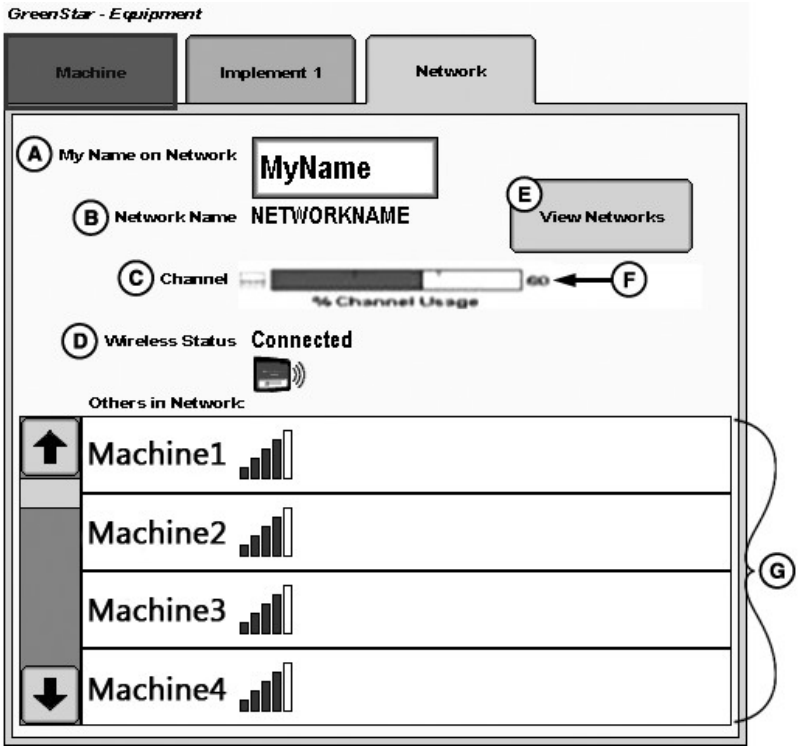
5. Išskleidžiamajame lauke "Pakeisti į versiją" (A) pasirinkite naują programinės įrangos versiją.
6. Kad pradėtumėte naujinti, pasirinkite mygtuką "Patvirtinti" (B).

PASTABA: Nediekite senesnės programinės įrangos.

Jeigu perprogramuojant išjungiamas maitinimas, gali nepavykti atnaujinti.

HC94949,00001AB-26-04DEC12

Skirtukas "Tinklas"



PC16407—UN—13DEC12

Skirtukas "Tinklas"

A—Mano vardas tinkle
B—Tinklo pavadinimas
C—Kanalas
D—Belaidžio ryšio būklė
E—Rodyti tinklus
F—Kanalo kokybės indikatorius
G—Kitų tinkle sąrašas

Mano vardas tinkle

- Pavadinimas, rodomas mašinų sąraše "Kiti tinkle". Daugiau žr. skyriuje "Mano vardo tinkle nustatymas".

Tinklo pavadinimas

- Tinklo, prie kurio šiuo metu esate prisijungę, pavadinimas. Jeigu nesate prisijungę prie tinklo, rodoma "----". Daugiau žr. skyriuje "Tinklo kūrimas".

Kanalas

- Tinklo, prie kurio šiuo metu esate prisijungę, ryšio kanalas. Jeigu nesate prisijungę prie tinklo, laukas

tuščias. Daugiau žr. skyriuje "Radijo techniniai duomenys".

Belaidžio ryšio būklė

- Jeigu jūsų mašina palaiko ryšį su bent viena kita mašina, rodoma "Prijungta". Daugiau žr. skyriuose "Tinklo veiklos tikrinimas" ir "Radijo trikčių diagnostika".

Rodyti tinklus

- Norėdami prisijungti arba atsijungti nuo tinklų, pasirinkite šį mygtuką. Naudojamas tinklams kurti, redaguoti ir šalinti. Daugiau žr. skyriuje "Tinklo kūrimas".

Kanalo kokybės indikatorius

Kanalo kokybės indikatoriaus juostelė naudojama nustatyti, kurį kanalą geriausia naudoti. Jeigu pasirodo raudona spalva, persijunkite į kitą kanalą.

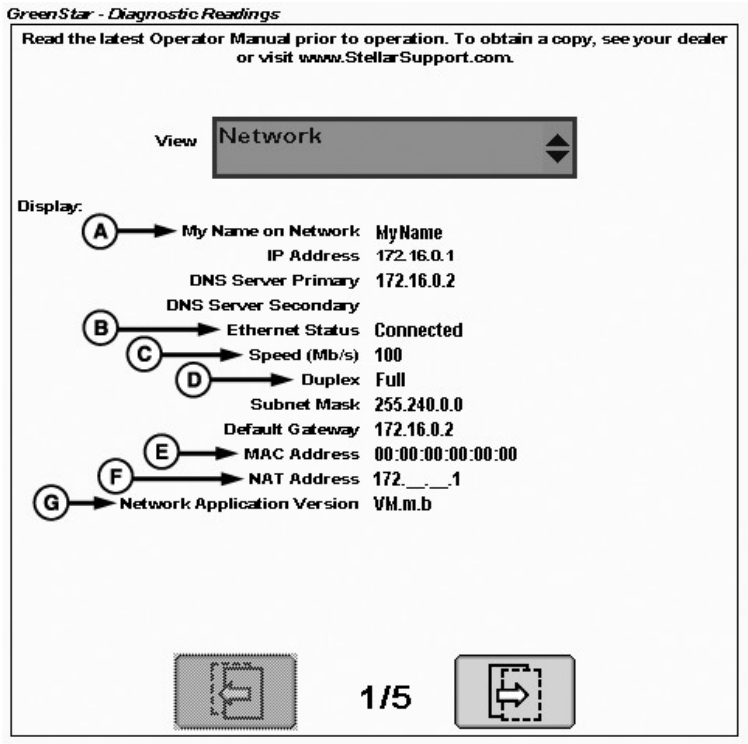
- Žalia – geras
- Geltona – ribinis
- Raudona – blogas

Sąrašas "Kiti tinkle"

- Kiekviena sąrašo eilutė atitinka vieną mašiną. Pirmiausia rodomas mašinos pavadinimas (jos ekrane įvesta "Mano vardas tinkle" reikšmė). Po pavadinimo rodomas mašinos signalo stipris.

RW00482,0000155-26-19APR13

Tinklo diagnostika



PC13679—UN—12DEC11

GS3 tinklo diagnostika, 1 psl.

A—Mano vardas tinkle
B—Eterneto būklė
C—Apsukos
D—Dvipusis
E—MAC adresas
F—NAT adresas
G—Tinklo programinės įrangos versija

Mano vardas tinkle

- Pavadinimas, rodomas transporto priemonių sąraše "Kiti tinkle". Daugiau žr. skyriuje "Mano vardo tinkle nustatymas".

Eterneto būklė

- Jeigu 2630 ekranas prijungtas prie mašinos ryšio radijo, MTG ar kito eterneto ryšiu galinčio veikti prietaiso, rodoma "Prijungta".

Apsukos

- Rodoma 2630 ekrano eterneto ryšio sparta. Sparta turi būti "100" Mb/s. Jeigu rodomas skaičius "10", gali būti eterneto kabelio (-ių), 2630 ekrano techninės įrangos arba mašinos ryšio radijo techninės įrangos triktis.

Dvipusis

- Veikiant įprastu būdu rodoma "Visas". Jeigu rodoma "Pusinis", gali būti eterneto kabelio (-ių), 2630 ekrano techninės įrangos arba mašinos ryšio radijo techninės įrangos triktis.

MAC adresas

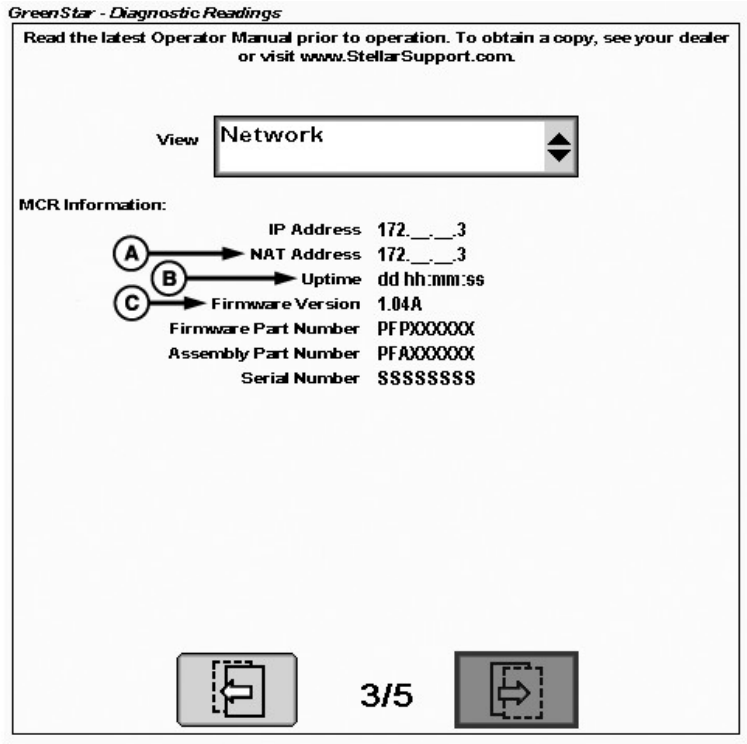
- Unikalus 2630 ekrano identifikatorius tinkle. Visų ekranų MAC adresai turi būti unikalūs.

NAT adresas

- Unikalus 2630 ekrano identifikatorius tinkle. Visų ekranų NAT adresai turi būti unikalūs.

Tinklo programinės įrangos versija

- Pagalbinio ryšių mazgo versijos numeris. Visų tinkle veikiančių ekranų ir prietaisų versijos numeriai turi būti vienodi (arba tarpusavyje suderinami).



PC13680—UN—12DEC11

GS3 tinklo diagnostika, 3 psl.

A—NAT adresas
B—Veiklos trukmė

NAT adresas

- Unikalus mašinos ryšio radijo identifikatorius tinkle. Visų mašinos ryšio radijų NAT adresai turi būti unikalūs.

Veiklos trukmė

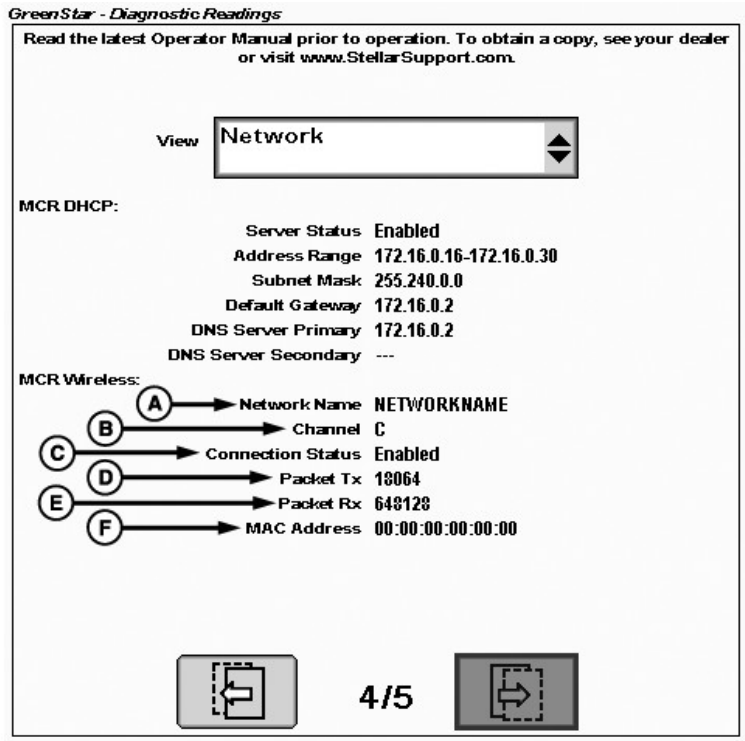
- Mašinos ryšio radijo veiklos trukmė. Kaskart išjungus ir vėl įjungus mašinos maitinimą mašinos ryšio radijo veiklos trukmė nustatoma iš naujo. Jeigu veiklos trukmė pernelyg skiriasi nuo laiko tarpo, praėjusio

C—Aparatinės programinės įrangos versija

nuo paskutiniojo mašinos įjungimo, gali būti laidų pynės triktis arba netinkamai sukonfigūruota.

Aparatinės programinės įrangos versija

- Mašinos ryšio radijuje įdiegta programinė įranga. Visų tinkle esančių mašinos ryšio radijų aparatinės programinės įrangos versijos turi būti vienodos. Mašinos ryšio radijo perprogramavimo nurodymai pateikiami skyriuje "Radijo programinės įrangos naujinimas".



PC13681—UN—12DEC11

GS3 tinklo diagnostika, 4 psl.

A—Tinklo pavadinimas
B—Kanalas
C—Ryšio būklė
D—Paketų siuntimas
E—Paketų gavimas
F—MAC adresas

Tinklo pavadinimas

- Tinklo, prie kurio šiuo metu esate prisijungę, pavadinimas. Jeigu nesate prisijungę prie tinklo, rodoma "----". Daugiau žr. skyriuje "Tinklo kūrimas".

Kanalas

- Tinklo, prie kurio šiuo metu esate prisijungę, ryšio kanalas. Jeigu nesate prisijungę prie tinklo, laukas tuščias. Daugiau žr. skyriuje "Radijo techniniai duomenys".

Ryšio būklė

- Jeigu esate prisijungę prie tinklo, net jeigu nėra matomų mašinų, rodoma "Įjungta". Atsijungus nuo tinklo rodoma "Išjungta".

Paketų siuntimas

- Iš mašinos ryšio radijo perduotų pranešimų skaičius.

Paketų gavimas

- Iš kitų mašinos ryšio radijų gautų pranešimų skaičius.

MAC adresas

- Unikalus mašinos ryšio radijo identifikatorius tinkle. Visų mašinos ryšio radijų MAC adresai turi būti unikalūs.

HC94949,00001B2-26-13DEC12

Radijo trikčių diagnostika

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Radijas nerodomas ekrane	Į radiją netiekiama įtampa	Tikrinkite maitinimo ir eterneto kabelius, pasirūpinkite, kad jungtys būtų patikimai prijungtos. Į radiją tiekiama tik pertraukiama įtampa. Tinkamai prijungus maitinimą šviečia žalias šviesos diodas.
	Konfigūracija	1-ajame diagnostikos puslapyje tikrinkite ryšio būklę. Jeigu radijas įjungtas ir prijungtas prie tinklo, turi būti rodoma būklė "Įjungta". Pasirūpinkite, kad būtų atnaujinta ekrano programinė įranga.
Radijas nerodomas KITUOSE ekranuose	Netinkamai nustatytas tinklas	Kad būtų galima palaikyti ryšį tarp radijų, visų radijų tinklo pavadinimas ir kanalas turi būti VIENODI.
Sumažėjęs radijo veiklos nuotolis	Antenos kontūro gedimas	Pasirūpinkite, kad radiją ir anteną jungiantis bendraašis kabelis būtų geros būklės, o antena būtų patikimai pritvirtinta. Pasirūpinkite, kad antena nebūtų lūžusi.
	Nepakankamas maitinimas	Pasirūpinkite, kad eterneto kabelis būtų patikimai prijungtas prie radijo. Pasirūpinkite, kad šviestų žalias radijo šviesos diodas.
	Išorinių šaltinių skleidžiami trikdžiai	Signalą gali trikdyti išorinė sistema. Bandykite persijungti į kitą kanalą (kad būtų galima palaikyti ryšį, visos tinkle esančios mašinos taip pat turi persijungti į kitą kanalą).
	Kliūtys tarp mašinų.	Mašinos ryšio radijas yra tiesioginio matomumo sistema. Dėl bet kokių antenas užstojančių kliūčių (medžių, kalvų, mašinos dalių ir t. t.) mažėja sistemos veiklos atstumas.
Rodomas nulinis signalo stipris	Netiesioginės mašinos	Mašinos ryšio radijas yra tiesioginio matomumo sistema. Be to, mašinos ryšio radijuje naudojamos išplėstinės funkcijos, leidžiančios palaikyti ryšį su mašinomis, kurios tiesiogiai nematomos, tačiau gali būti matomos, naudojant kitus tinkle esančius radijus kaip retransliatorius. Tokiu atveju rodomas nulinis signalo stipris nereiškia jokių problemų.
	Antenos kontūro gedimas	Patikrinkite anteną ir pasirūpinkite, kad ji būtų gerai prijungta.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Naudotojas negali atsiskirti nuo tinklo	Dingo ryšys su ekranu	Patikrinkite eterneto kabelį ir pasirūpinkite, kad jis būtų gerai prijungtas.
Blyksi mašinos ryšio radijo šviesos diodas	Radijas neprijungtas prie tinklo.	Šviesos diodas blyksi, kol radijas neprijungiamas prie tinklo. Dingus radijo ryšiui su tinklu, šviesos diodas ir toliau nuolat šviečia, kol neišjungiamas ir vėl nejjungiamas radijo maitinimas.
Belaidis ryšys prastas arba jo nėra	Kitų belaidžių prietaisų keliami trikdžiai	MCR sudaryto belaidžio tinklą veiklą gali trikdyti belaidžiai prietaisai, pavyzdžiui, verslo dažnio juostos radijai, belaidės vaizdo kameros ir mobiliojo ryšio prieigos taškai, todėl gali susilpnėti tinklo stipris arba nutrūkti ryšys. Bandykite persijungti į kitą kanalą (kad būtų galima palaikyti ryšį, visos tinkle esančios mašinos taip pat turi persijungti į kitą kanalą).

RW00482,0000156-26-19APR13

Antenos jungčių uždengimas

Prastą radijo veiklą gali sąlygoti užsiteršusios antenos jungtys. Pasirūpinkite, kad visada, kai antena neprijungta, būtų uždengtos radijo ir stogo antenos jungtys. Jeigu ketinate anteną nuimti prieš mašiną gabendami ar laikydami, "John Deere" rekomenduoja radijo antenos jungtį uždengti ant jos buvusiu dangteliu, kad jungtis visada būtų geros būklės.

CZ76372,00003AD-26-12DEC11

Radijo techniniai duomenys

PASTABA: Nurodytas veikimo nuotolis pasiekiamas tik naudojant pateikiamą anteną. Be antenos radijo ryšio veikimo nuotolis yra 0,9 m (3 ft.).

Didelės galios radijo veikimo nuotolis: 4,8 km (3 mi) tiesioginio matomumo linija.

Mažos galios radijo veikimo nuotolis: 2,4 km (1.5 mi) tiesioginio matomumo linija.

Kanalo identifikatorius (ID)	A	B	C
Kanalo numeris	1	5	9
Centrinis dažnis (MHz)	2412	2432	2452

JS56696,0000C39-26-13NOV14

John Deere Connect Mobile (jei įrengta)

Veikimo principas



PC25887—UN—03JUL18

A—WDS
B—4600 CommandCenter™
C—Planšetinis kompiuteris
D—John Deere operacijų centras

Connect Mobile programa pažymi ir stebi esamus dokumentacijos duomenis. Duomenys surenkami iš mašinos arba padargo ir siunčiami CAN magistrale į išorinį belaidį duomenų serverį (WDS) (A), kuris įrengtas mašinoje, arba į 4600 CommandCenter™ (B) Connect Mobile Server programą. Iš WDS arba Connect Mobile Server duomenys perduodami į Connect Mobile programą planšetiniame kompiuteryje (C) naudojant belaidį ryšį. Naudojant WDS reikia WDS antenos, kad būtų galima sukurti belaidį ryšį tarp WDS ir planšetinio kompiuterio. Naudojant Connect Mobile Server, CommandCenter™ yra įtaisyta antena, kad būtų palaikomas ryšys su planšetiniu kompiuteriu. Naudojama tinkama John Deere™ operacijų centro paskyra (D), kad būtų sąsaja tarp Connect Mobile programos ir John Deere™ operacijų centro.

RW00482,0000709-26-09JUL18

Reikalavimai

Techninė įranga

PASTABA: Kreipkitės į "John Deere" atstovą norėdami gauti išsamų suderinamų planšetinių kompiuterių ir operacinių sistemų sąrašą.

- Planšetinis kompiuteris su Wi-Fi®
- GreenStar™ 3 2630 ekranas arba 4600 CommandCenter™

PASTABA: 4600 CommandCenter™ be sodintuvo naudoja Connect Mobile Server programą ir nereikia WDS komponentų.

Jeigu naudojate GreenStar™ 3 2630 ekraną arba 4600 CommandCenter™ su sodintuvu, reikia tokių komponentų:

- Belaidis duomenų serveris (WDS)
- WDS antena
- WDS laidų pynė
- Bendraašis kabelis

- Imtuvas "StarFire™ 3000" arba
- imtuvas "StarFire™ 6000".

Programinė įranga

- "John Deere" operacijų centro paskyra
- John Deere Connect Mobile programa

RW00482,0000708-26-17JUL18

"John Deere" operacijų centras



PC20552—UN—15DEC14

Connect Mobile reikia tinkamos John Deere operacijų centro paskyros ir organizacijos, kad suaktyvintų belaidį

"CommandCenter" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.
Wi-Fi yra "Wi-Fi Alliance" prekių ženklas.
“GreenStar” yra bendrovės “Deere & Company” prekės ženklas

StarFire yra Deere & Company prekės ženklas

duomenų serverį (WDS) ir autentifikuotų planšetinį kompiuterį.

"John Deere" operacijų centre saugoma ir WDS programinė įranga, prireikus palengvinanti perprogramavimą.

(Daugiau informacijos žr. skyriuje "Programinės įrangos naujinimas".)

HC94949,0000A22-26-01DEC16

Belaidis duomenų serveris – pagrindinis kontekstinis klavišas



PC19702—UN—05JUN14

Kontekstinis klavišas "Pagrindinis"

Pasirinkite pagrindinį kontekstinį klavišą norėdami pamatyti įrašymo būseną, belaidį ryšį, duomenų tvarkymą, dabartinio lauko pavadinimą, veikimą ir saugyklos talpą.

AE77568,0000104-26-13AUG15

Belaidis duomenų serveris – sąrankos kontekstinis klavišas



PC18513—UN—26FEB14

Sąrankos kontekstinis klavišas

Pasirinkite sąrankos kontekstinį klavišą norėdami pamatyti belaidžio tinklo pavadinimą, nustatyti ir tvarkyti belaidžio tinklo slaptažodį, pakeisti belaidžio ryšio kanalą, peržiūrėti saugyklos talpą, ištrinti duomenis iš belaidžio duomenų serverio (WDS) ir atnaujinti WDS programinę įrangą.

AE77568,0000105-26-13AUG15

Belaidis duomenų serveris – diagnostikos kontekstinis klavišas



PC18512—UN—26FEB14

Kontekstinis klavišas "Diagnostika"

Pasirinkite diagnostikos kontekstinį klavišą norėdami pamatyti dalies numerį, serijos numerį, programinės įrangos versiją, CAN skaitiklius ir iš naujo nustatyti gamyklinius parametrus.

RW00482,0000704-26-28JUN18

Planšetinis kompiuteris



PC21338—UN—08JUL15

Planšetinis kompiuteris su Wi-Fi® suteikia naudotojui sąsają palaikyti mašinos ir kitų išteklių ryšį. Naudokite planšetinį kompiuterį norėdami atsisiųsti reikalingas programas. Mobiliojo ryšio nereikia, tačiau jis rekomenduojamas.

Kreipkitės į "John Deere" atstovą norėdami gauti suderinamų planšetinių kompiuterių ir operacinių sistemų, reikalingų skirtingoms programoms, sąrašą. Planšetinio kompiuterio kalbos nustatymai lemia vartojamą mobiliųjų programų kalbą.

(Kaip sukonfigūruoti kalbos nustatymą, žr. Operatoriaus vadove.)

PASTABA: Laikykite planšetinį kompiuterį mažiausiai 0,6 m (2 pėd.) atstumu nuo kitų ryšio įtaisų, pavyzdžiui, dvikrypčių radijo imtuvų ar belaidžių kamerų.

AE77568,00000E6-26-28JUN19

Wi-Fi yra "Wi-Fi Alliance" prekių ženklas.

Imtuvas "StarFire™"



PC20203—UN—06NOV14

Nustatant mašinos vietą ir važiavimo kryptį imtuve naudojami navigacijos palydovai ir StarFire™ korekcijų palydovai. Siekiant kompensuoti nelygaus žemės paviršiaus įtaką, mašinos padėtis koreguojama įdiegto vietovės kompensavimo modulio (TCM). Norint naudoti SF2 arba tikrojo laiko kinematiką (RTK) būtina suaktyvinti imtuvą.

HC94949,000061E-26-10AUG15

"GreenStar™" ekranas



PC13407—UN—20APR11

GreenStar

"GreenStar™" ekranas yra vartotojo sąsaja, kuria naudodamasis operatorius atlieka toliau aprašomus veiksmus.

- Konfigūruoja ir kalibruoja sistemos dalis.
- Stebi sistemos veiklą.
- Reguliuoja sistemą.
- Programuoja programinę įrangą.
- Peržiūri diagnostikos testus.

HC94949,00006C8-26-01OCT15

Belaidis duomenų serveris



PC19880—UN—06AUG14

PASTABA: Kad neprarastumėte duomenų, prieš trindami duomenis ar keisdami WDS įsitikinkite, kad belaidžio duomenų serverio (WDS) duomenys yra sinchronizuojami su planšetinio kompiuterio duomenimis.

WDS palaiko duomenų saugyklą ir duomenų perkėlimą tarp įrenginių naudojant CAN, Wi-Fi® ir eterneto sąsajas.

WDS surenka ir supakuoja duomenis iš CAN magistralės bei siunčia juos belaidžiu ryšiu į planšetinį kompiuterį. Jei nėra prijungtas prie prietaiso arba planšetinio kompiuterio, WDS toliau renka ir saugo duomenis, kol prijungiamas.

AE77568,0000108-26-09OCT15

StarFire yra Deere & Company prekės ženklas

Wi-Fi yra "Wi-Fi Alliance" prekių ženklas.

Belaidžio duomenų serverio bendraašis kabelis ir antena



PC19883—UN—06AUG14

Belaidžio duomenų serverio (WDS) antena užtikrina Wi-Fi® ryšį su planšetiniu kompiuteriu. WDS antena ir bendraašis kabelis reikalingi norint užtikrinti nekliudomą Wi-Fi® ryšį tarp WDS ir planšetinio kompiuterio. Didžiausias belaidžio ryšio atstumas tarp antenos ir planšetinio kompiuterio yra 15,2 m (50 pėd.).

AE77568,0000109-26-28JUN19

Connect Mobile atsisiuntimas

1. Atsidarykite planšetinio kompiuterio programų saugyklą ir ieškokite: Connect Mobile.
2. Pasirinkite Connect Mobile.
3. Pasirinkite Diegti (atsisiųsti).

HC94949,0000A25-26-06JAN17

Connect Mobile sąranka

1. Belaidžio duomenų serverio konfigūravimas
2. Planšetinio kompiuterio prijungimas prie belaidžio duomenų serverio
3. Ekrano sąranka
4. Sodintuvo sąranka
5. Purkštuvo sąranka
6. Kombaino sąranka

RW00482,0000705-26-05JUL18

Connect Mobile sąranka

1. Sukonfigūruokite belaidį duomenų serverį (sodintuvas)
2. Sukonfigūruokite Connect Mobile Server (purkštuvas arba kombainas)
3. Planšetinio kompiuterio prijungimas prie belaidžio duomenų serverio
4. Ekrano sąranka
5. Sodintuvo sąranka
6. Purkštuvo sąranka
7. Kombaino sąranka

RW00482,000070D-26-03JUL18

Belaidžio duomenų serverio konfigūravimas



PC8663—UN—29APR15

Mygtukas "Meniu"

1. Spustelėkite meniu mygtuką.



PC20562—UN—16DEC14

Mygtukas "Belaidis duomenų serveris"

2. Spustelėkite mygtuką Belaidis duomenų serveris.

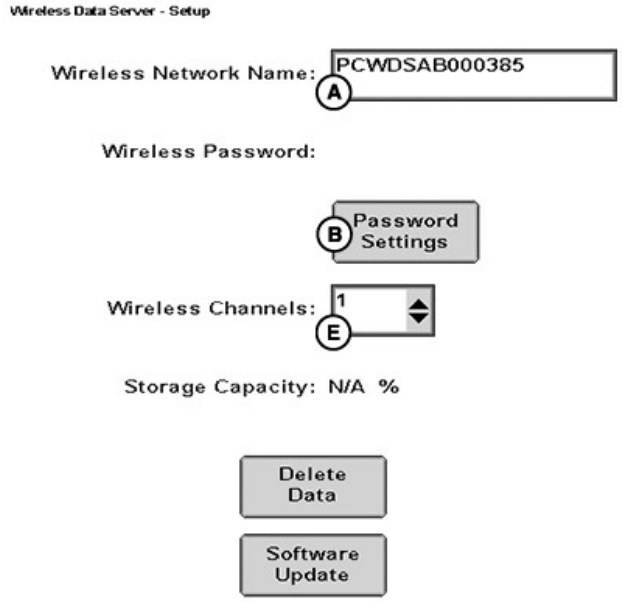


PC18513—UN—26FEB14

Kontekstinis klavišas "Sąranka"

3. Spustelėkite kontekstinį klavišą Sąranka.

Wi-Fi yra "Wi-Fi Alliance" prekių ženklas.



PC21325—UN—29JUL15

Belaidžio duomenų serverio sąranka

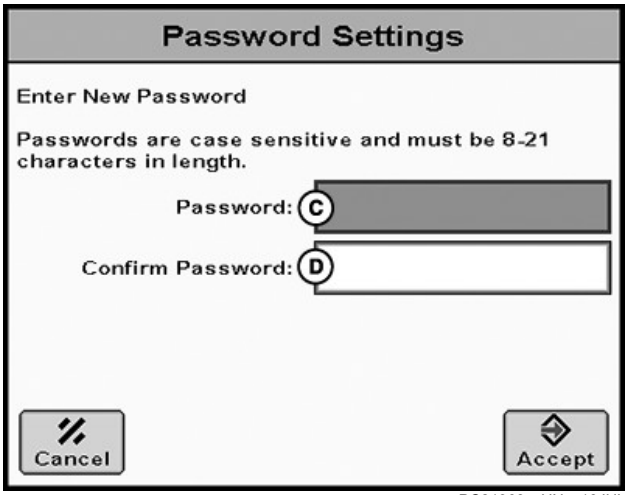
A—Belaidžio ryšio tinklo pavadinimo įvesties laukelis
B—Slaptažodžio nustatymų mygtukas
E—Belaidžio ryšio kanalų išskleidžiamasis meniu

4. Įveskite belaidžio ryšio tinklo pavadinimą (A). Jei norite atskirti mašiną, naudokite unikalų pavadinimą (pavyzdžiui, Johno kombainas).

PASTABA: Slaptažodžio reikia norint prijungti planšetinį kompiuterį prie belaidžio duomenų serverio (WDS). Pasirūpinkite, kad slaptažodį galėtumėte lengvai prisiminti arba užsirašykite ir saugokite, nes prireiks ateityje.

Slaptažodžio sudarymo kriterijai:

- *8–21 simbolis*
- *Be tarpų*
- *Naudokite tik simbolius, esančius ekrane*



PC21368—UN—16JUL15

Sukurkite slaptažodį

C—Slaptažodžio įvesties laukelis
D—Slaptažodžio patvirtinimo įvesties laukelis

5. Pasirinkite mygtuką Slaptažodžio nustatymai (B). Įveskite slaptažodį slaptažodžio įvesties laukelyje (C) ir tą patį slaptažodį įveskite slaptažodžio patvirtinimo įvesties laukelyje (D).
6. Gamyklinis numatytasis belaidžio ryšio kanalas (E) yra 6. Jei naudojate kitus belaidžio ryšio prietaisus (pvz., mašinos ryšio radiją) 4,8 km (3 myl.) atstumu nuo belaidžio ryšio duomenų serverio, pasirinkite toliausiai nuo kito įrenginio kanalo esantį kanalą.

AE77568,0000403-26-08JUN18

Belaidžio duomenų serverio konfigūravimas (sodintuvas)

PASTABA: Naudojant 4-osios kartos ekraną, belaidis duomenų serveris (WDS) naudojamas tik su sodintuvo konfigūracijomis. Norėdami kitų konfigūracijų sukonfigūruokite Connect Mobile Server.



PC16682—UN—18MAR13

ISOBUS VT programa

1. Pasirinkite ISOBUS VT programą.



PC15293—UN—18MAR13

ISOBUS VT meniu mygtukas

2. Pasirinkite ISOBUS VT meniu mygtuką.



PC21499—UN—14SEP15

Mygtukas "Belaidis duomenų serveris"

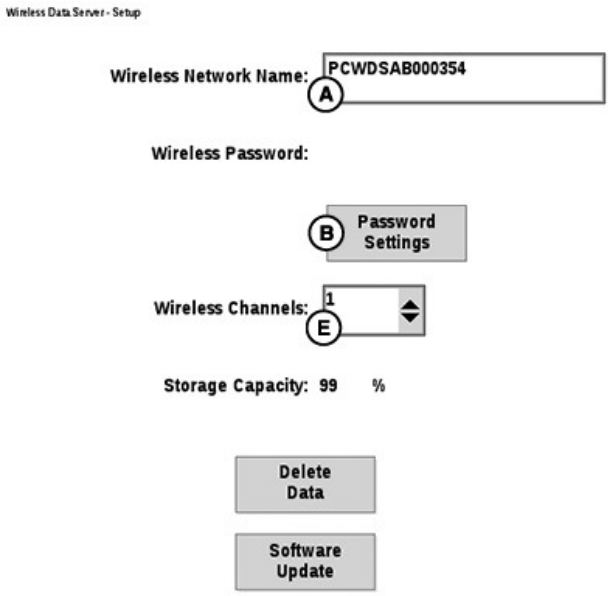
3. Spustelėkite mygtuką Belaidis duomenų serveris.



PC21805—UN—29OCT15

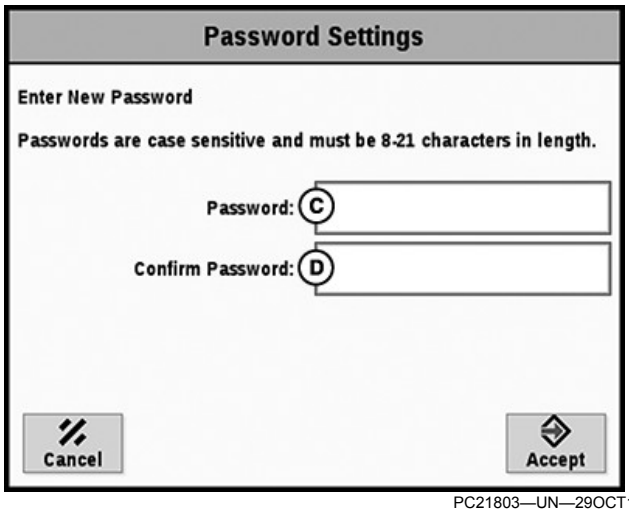
Kontekstinis klavišas "Sąranka"

4. Spustelėkite kontekstinį klavišą Sąranka.



PC21802—UN—29OCT15

Belaidžio duomenų serverio sąranka



PC21803—UN—29OCT15

Sukurkite slaptažodį

A—Belaidžio ryšio tinklo pavadinimo įvesties laukelis
B—Slaptažodžio parametrų mygtukas
C—Slaptažodžio įvesties laukelis
D—Slaptažodžio patvirtinimo įvesties laukelis
E—Belaidžio ryšio kanalų išskleidžiamasis meniu

5. Įveskite belaidžio ryšio tinklo pavadinimą (A). Jei norite atskirti mašiną, naudokite unikalų pavadinimą (pavyzdžiui, Johno kombainas).

PASTABA: Norint prijungti planšetinį kompiuterį prie WDS reikia slaptažodžio. Pasirūpinkite, kad slaptažodį galėtumėte lengvai prisiminti arba užsirašykite ir saugokite, nes prireiks ateityje.

Slaptažodžio sudarymo kriterijai:

- *8–21 simbolis*
- *Be tarpų*
- *Naudokite tik simbolius, esančius ekrane*

6. Pasirinkite mygtuką Slaptažodžio nustatymai (B). Įveskite slaptažodį slaptažodžio įvesties laukelyje (C) ir tą patį slaptažodį įveskite slaptažodžio patvirtinimo įvesties laukelyje (D).
7. Gamyklinis numatytasis belaidžio ryšio kanalas (E) yra 6. Kai naudojate kitus belaidžio ryšio prietaisus (pvz., mašinos ryšio radiją) 4,8 km (3 myl.) atstumu nuo WDS, pasirinkite toliausiai nuo kitų įrenginių kanalo esantį kanalą.

AE77568,0000407-26-26JUL19

Connect Mobile Server konfigūravimas



PC17269—UN—15JUL13

Mygtukas "Meniu"

1. Spustelėkite meniu mygtuką.



PC25846—UN—28JUN18

Kortelė "Sistema"

2. Pasirinkite kortelę "Sistema".



PC23092—UN—26SEP16

Belaidžių nustatymų programa

3. Pasirinkite belaidžių nustatymų programą.



PC25888—UN—03JUL18

Tarp mobiliojo tinklo ir mašinos ĮJUNGIMO / IŠJUNGIMO perjungiklis

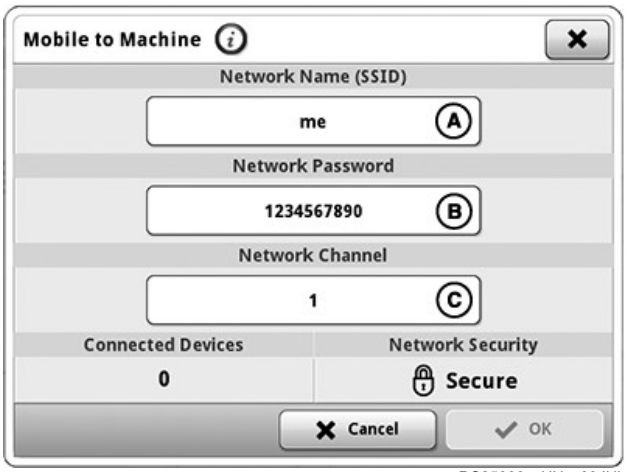
4. ĮJUNKITE Tarp mobiliojo tinklo ir mašinos.



PC25889—UN—03JUL18

Redagavimo mygtukas

5. Spustelėkite mygtuką Redaguoti.



PC25890—UN—03JUL18

A—Tinklo pavadinimo įvesties laukelis
B—Slaptažodžio įvesties laukelis
C—Kanalo įvesties laukelis

6. Įveskite tinklo pavadinimą (A), slaptažodį (B) ir kanalą (C).

RW00482,000070C-26-05JUL18

Planšetinio kompiuterio prijungimas prie belaidžio duomenų serverio

Planšetiniame kompiuteryje prisijunkite naudodami belaidžio ryšio tinklo pavadinimą, sukonfigūruotą ekrane.

1. Pasirinkite belaidžio ryšio tinklo pavadinimą.
2. Įveskite belaidžio ryšio slaptažodį.

HC94949,0000A27-26-22AUG16

Ekrano sąranka



PC8663—UN—29APR15

Mygtukas "Meniu"

1. Spustelėkite meniu mygtuką.



PC17340—UN—24OCT13

Mygtukas "GreenStar™"

2. Spustelėkite mygtuką "GreenStar™".



PC21150—UN—11MAY15

Kontekstinis klavišas "Ištekliai"

3. Spustelėkite kontekstinį klavišą "Ištekliai".
4. Įveskite klientą, ūkį, lauką, užduotį ir pasėlių sezoną.



PC21184—UN—20MAY15

Kontekstinis klavišas "Įranga"

5. Spustelėkite kontekstinį klavišą "Įranga".
6. Įveskite mašinos ir padargo nustatymus bei įrašymo šaltinį.



PC21151—UN—11MAY15

Kontekstinis klavišas "Dokumentacija"

7. Spustelėkite kontekstinį klavišą "Dokumentacija".
8. Jei dar nėra, sukurkite operacijai būdingą dokumentacijos kortelę ir įveskite gaminio informaciją.

"GreenStar" yra bendrovės "Deere & Company" prekės ženklas

(Daugiau informacijos žr. GreenStar™ 2630 ekrano operatoriaus vadove.)

AE77568,0000404-26-08JUN18

Ekrano sąranka



PC17269—UN—15JUL13

Mygtukas "Meniu"

1. Spustelėkite meniu mygtuką.



PC25841—UN—28JUN18

Kortelė "Programos"

2. Spustelėkite kortelę "Programos".



PC17260—UN—11JUL13

Programa "Laukai ir ežios"

3. Pasirinkite programą Laukai ir ežios.
4. Įveskite klientą, ūkį ir lauką.



PC20410—UN—22MAY15

Įrangos tvarkyklės programa

5. Pasirinkite įrangos tvarkyklės programą.
6. Įveskite mašinos ir padargo nustatymus bei patikrinkite įrašymo jungiklį.



PC20415—UN—11MAY15

Darbo sąrankos programa

7. Pasirinkite Darbo sąrankos programą.
8. Įveskite gaminio informaciją.

(Daugiau informacijos žr. 4-osios kartos ekrano operatoriaus vadove.)

AE77568,0000408-26-28JUN18

Kombaino sąranka



PC8663—UN—29APR15

Mygtukas "Meniu"

1. Spustelėkite meniu mygtuką.



PC25836—UN—27JUN18

Kombaino mygtukas

2. Spustelėkite mygtuką Kombainas.

   (Apie kombaino konfigūravimą žr. kombaino operatoriaus vadove.)

PASTABA: Kombaino mygtukas kinta priklausomai nuo kombaino stebėjimo sistemos.

RW00482,0000703-26-27JUN18

Kombaino sąranka



PC17269—UN—15JUL13

Mygtukas "Meniu"

1. Spustelėkite meniu mygtuką.



PC25841—UN—28JUN18

Kortelė "Programos"

2. Spustelėkite kortelę "Programos".



PC20410—UN—22MAY15

Įrangos tvarkyklės programa

3. Pasirinkite įrangos tvarkyklės programą.



PC25843—UN—28JUN18

Kombaino mygtukas

4. Paspauskite kombaino mygtuką ir patikrinkite nustatymus.

   (Apie kombaino konfigūravimą žr. kombaino operatoriaus vadove.)



PC25844—UN—28JUN18

Pjaunamosios nustatymų mygtukas

5. Paspauskite pjaunamosios nustatymų mygtuką ir patikrinkite nustatymus.

   (Apie pjaunamosios nustatymą žr. pjaunamosios operatoriaus vadove.)

RW00482,0000707-26-17JUL18

Connect Mobile naudojimas

1. Naudokite Connect Mobile
2. Interaktyvusis kombaino reguliavimas – tik kombainas
3. Naršykite belaidžio duomenų serverio puslapyje
4. Belaidžio duomenų serverio pagrindinio puslapio rodinys

HC94949,0000A5F-26-06JAN17

Naudokite Connect Mobile

1. Patikrinkite, ar ekranas yra nustatytas tinkamai.

   (Daugiau informacijos žr. skyriuje Nustatymas.)

2. Įsitikinkite, kad ekrane tinkamai nustatytas mašinai būdingas veikimas.

   (Kaip nustatyti mašiną, žr. mašinos operatoriaus vadove.)

3. Atidarykite Connect Mobile programą planšetiniame kompiuteryje.
4. Patikrinkite, ar planšetinis kompiuteris prijungtas prie belaidžio duomenų serverio (WDS).

   (Daugiau informacijos žr. skyriuje Nustatymas.)

5. Kai planšetinis kompiuteris prijungiamas prie WDS, dabartinė pasaulinės padėties nustatymo sistemos (GPS) vieta rodoma Connect Mobile. Įveskite lauką, nuleiskite mašiną ir pradėkite dirbti.

PASTABA: Žemėlapio sudarymas Connect Mobile programoje reaguoja į mašinos padėtį. Pavyzdžiui, kai sodintuvas yra nuleistas ir aktyviai sodina, programoje pradeda veikti žemėlapio sudarymas. Pakėlus sodintuvą žemėlapio sudarymas sustabdomas.

AE77568,000040B-26-08JUN18

Interaktyvusis kombaino reguliavimas – tik kombainas

PASTABA: Interaktyvus kombaino reguliavimas (ICA) galimas tik suderinamuose kombainuose. Kreipkitės į "John Deere" atstovą norėdami gauti išsamų suderinamų kombainų sąrašą.

ICA yra Connect Mobile funkcija, kuri leidžia operatoriui pranešti apie problemas. Connect Mobile gauna iš ICA rekomendacijas ir parodo jas naudotojui. Po to operatorius gali reguliuoti mašiną per Connect Mobile.

AE77568,000040C-26-08JUN18

Naršykite belaidžio duomenų serverio puslapyje

GreenStar™ 3 2630 ekrano naudojimas



PC8663—UN—29APR15

Mygtukas "Meniu"

1. Spustelėkite meniu mygtuką.

4-osios kartos ekrano naudojimas



PC16682—UN—18MAR13

ISOBUS VT programa

1. Pasirinkite ISOBUS VT programą.



PC15293—UN—18MAR13

ISOBUS VT meniu mygtukas

2. Pasirinkite ISOBUS VT meniu mygtuką.

AE77568,0000176-26-26SEP17

Belaidžio duomenų serverio pagrindinio puslapio rodinys



PC20562—UN—16DEC14

Mygtukas "Belaidis duomenų serveris"

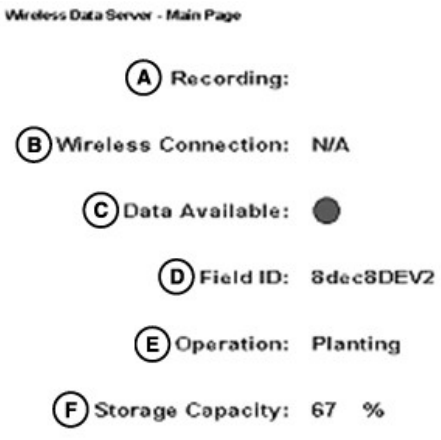
1. Spustelėkite mygtuką Belaidis duomenų serveris.



PC19702—UN—05JUN14

Kontekstinis klavišas "Pagrindinis"

2. Spustelėkite kontekstinį klavišą Pagrindinis.



PC20575—UN—13AUG15

Belaidžio duomenų serverio pagrindinis puslapis

A—Įrašymas
B—Belaidis ryšys
C—Turimi duomenys
D—Lauko ID
E—Veikimas
F—Saugyklos talpa

Įrašymas (A) – mirksi, kai belaidis duomenų serveris (WDS) renka duomenis.

Belaidis ryšys (B) – rodoma, kai mobiliojo ryšio programa prisijungia prie WDS.

Yra duomenų (C) – pastovi žalia spalva rodo, kad WDS duomenys neišsiųsti į planšetinį kompiuterį.

Lauko ID (D) – lauko pavadinimas, naudojamas ekrane.

Darbas (E) – WDS įdiegtos programinės įrangos tipas.

Saugyklos talpa (F) – vietos, kurioje galima išsaugoti įrašytus duomenis, kiekis.

AE77568,000040D-26-20JUN19

Duomenų trynimas iš belaidžio duomenų serverio

PASTABA: Kad neprarastumėte duomenų, prieš trindami duomenis ar keisdami WDS įsitikinkite, kad belaidžio duomenų serverio (WDS) duomenys yra sinchronizuojami su planšetinio kompiuterio duomenimis.



PC20562—UN—16DEC14

Mygtukas "Belaidis duomenų serveris"

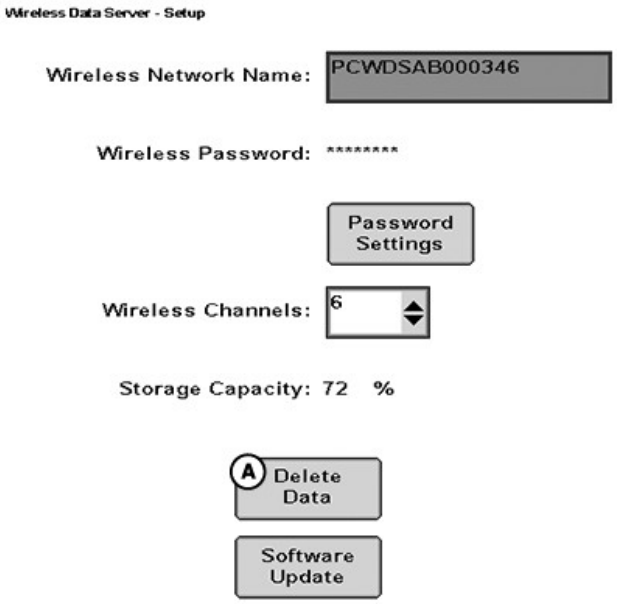
1. Spustelėkite mygtuką Belaidis duomenų serveris.



PC18513—UN—26FEB14

Kontekstinis klavišas "Sąranka"

2. Spustelėkite kontekstinį klavišą Sąranka.

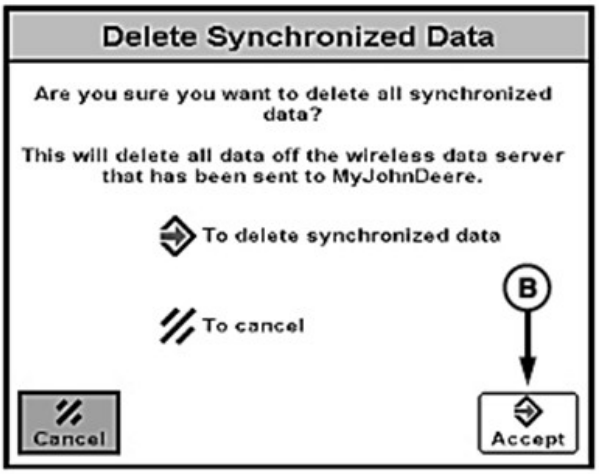


PC21329—UN—16JUL15

Belaidžio duomenų serverio sąranka

A—Mygtukas Trinti duomenis

3. Spustelėkite mygtuką Trinti duomenis (A).



PC20565—UN—08JUL15

Ištrinti susinchronizuotus duomenis

B—Mygtukas Patvirtinti

4. Spustelėkite mygtuką Patvirtinti (B).

AE77568,0000163-26-08JUN18

Programinės įrangos naujinimas

Kad veiktų geriausiai, atnaujinkite programinę įrangą į naujausią versiją.

1. Atnaujinkite belaidį duomenų serverį arba atnaujinkite Connect Mobile Server
2. Atnaujinkite Connect Mobile programą

RW00482,000070A-26-09JUL18

Belaidžio duomenų serverio naujinimas

SVARBU: Prieš atnaujindami programinę įrangą pasirūpinkite, kad mašina būtų pastatyta.

Automatiškai atnaujinkite belaidį duomenų serverį (WDS)

John Deere mobiliojo ryšio programa gali automatiškai atnaujinti WDS programinę įrangą. Norėdami automatiškai atnaujinti programinę įrangą, prijunkite mobiliojo ryšio programą prie belaidžio duomenų serverio.

1. Prijunkite planšetinį kompiuterį prie WDS.

   (Daugiau informacijos žr. "Planšetinio kompiuterio prijungimas prie belaidžio duomenų serverio".)

2. Atidarykite Connect Mobile ir prisijunkite prie John Deere operacijų centro.



PC21831—UN—09NOV15

Programinės įrangos naujinys

A—Mygtukas Patvirtinti
B—Mygtukas Atšaukti

3. Jeigu yra naujesnė programinė įranga, operatorius gauna raginimą ekrane. Spustelėkite mygtuką Patvirtinti (A) ir vykdykite ekrano raginimus.

PASTABA: Jei paspaudžiamas mygtukas Atšaukti (B), šis pranešimas rodomas po kiekvieno raktelio pasukimo.

Programinės įrangos naujinimo raginimas nerodomas dirbant. Jeigu yra naujinys, programinės įrangos naujinys rodomas išjungus ir įjungus maitinimą arba pasirinkus naują klientą, ūkį ir lauką.

Belaidžio duomenų serverio rankinis naujinimas

Jei programinės įrangos naujinimo raginimas atšauktas, operatorius gali atnaujinti WDS programinę įrangą iš WDS sąrankos puslapio.



PC20562—UN—16DEC14

Mygtukas "Belaidis duomenų serveris"

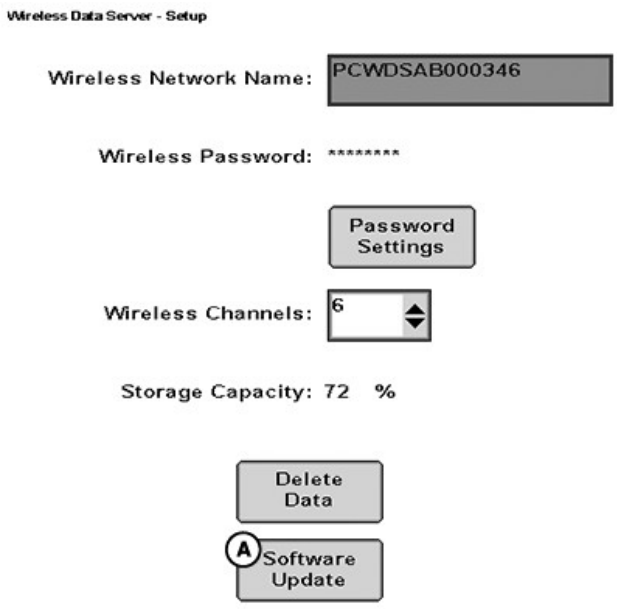
1. Spustelėkite mygtuką Belaidis duomenų serveris.



PC18513—UN—26FEB14

Kontekstinis klavišas "Sąranka"

2. Spustelėkite kontekstinį klavišą Sąranka.



PC21330—UN—16JUL15

Belaidžio duomenų serverio sąranka

A—Mygtukas Programinės įrangos naujinimas

3. Paspauskite mygtuką Programinės įrangos naujinimas (A) ir patikrinkite, ar yra programinės įrangos.
4. Norėdami atnaujinti WDS, vykdykite ekrane pateikiamus raginimus.

AE77568,000040E-26-21JUN19

Connect Mobile Server programos naujinimas



PC17269—UN—15JUL13

Mygtukas "Meniu"

1. Spustelėkite meniu mygtuką.



PC25846—UN—28JUN18

Kortelė "Sistema"

2. Pasirinkite kortelę "Sistema".



PC15346—UN—11JUL13

Programinės įrangos tvarkyklė

3. Pasirinkite programinės įrangos tvarkyklės programą.



PC25847—UN—28JUN18

Kortelė Įdiegtys ir naujiniai

4. Pasirinkite kortelę Įdiegtys ir naujiniai.



PC25848—UN—28JUN18

Mygtukas Tikrinti naujinius internete

5. Paspauskite mygtuką Tikrinti naujinius internete.

RW00482,000070B-26-05JUL18

Connect Mobile programos naujinimas

Norėdami atnaujinti Connect Mobile naudokite planšetinio kompiuterio programų saugyklą. Dauguma planšetinių kompiuterių gamintojų praneša naudotojui, jei yra programų naujinimų. Prieš pradėdami naudoti mobiliojo ryšio programą kreipkitės į John Deere atstovą norėdami patikrinti, ar turite naujausią programos versiją.

HC94949,0000A2F-26-06JAN17

Belaidžio ryšio slaptažodžio nustatymas iš naujo

Jei žinomas dabartinis slaptažodis:



PC20562—UN—16DEC14

Mygtukas "Belaidis duomenų serveris"

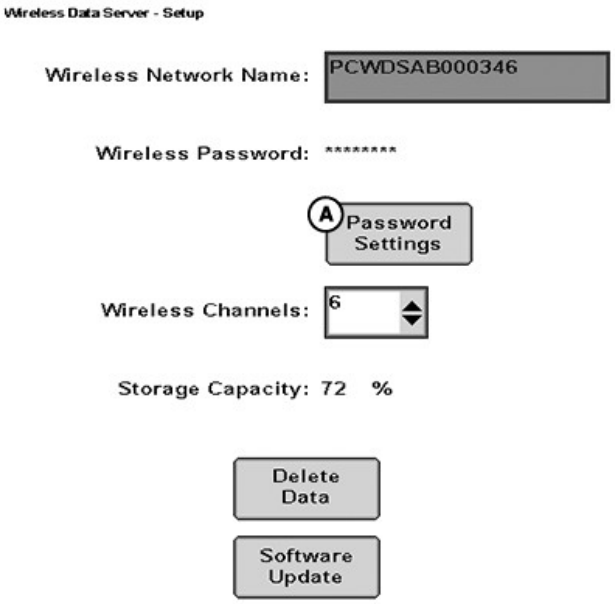
1. Spustelėkite mygtuką Belaidis duomenų serveris.



PC18513—UN—26FEB14

Kontekstinis klavišas "Sąranka"

2. Spustelėkite kontekstinį klavišą Sąranka.

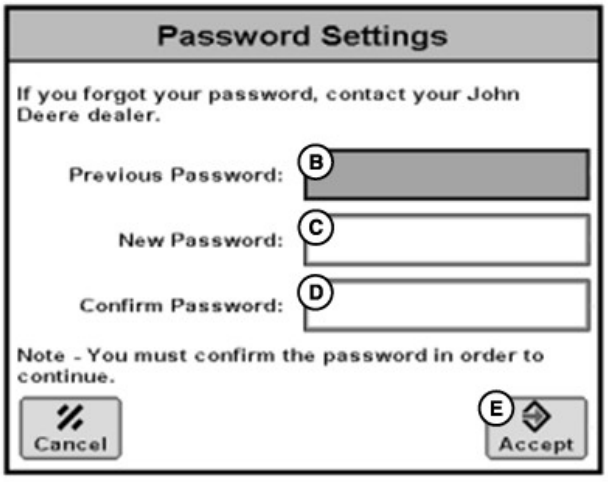


PC21331—UN—16JUL15

Belaidžio duomenų serverio sąranka

A—Slaptažodžio parametrų mygtukas

3. Paspauskite mygtuką Slaptažodžio nustatymai (A).



PC21340—UN—08JUL15

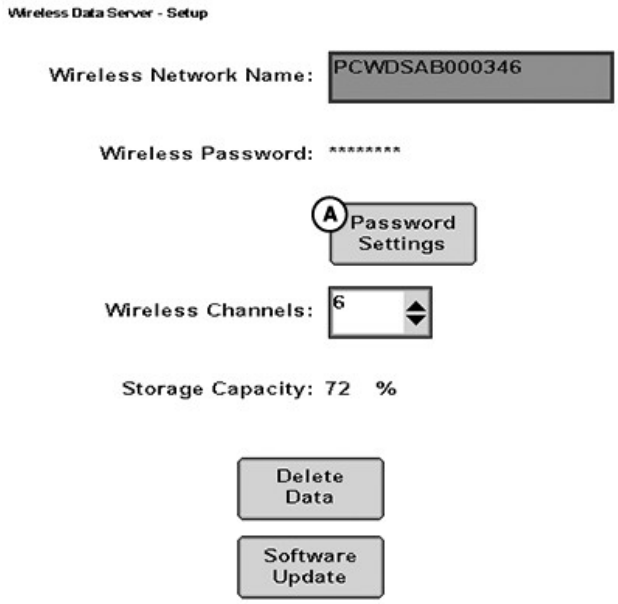
Slaptažodžio nustatymai

B—Ankstesnio slaptažodžio įvesties laukelis
C—Naujo slaptažodžio įvesties laukelis
D—Naujo slaptažodžio patvirtinimo įvesties laukelis
E—Priėmimo mygtukas

4. Įveskite ankstesnį slaptažodį (B).
5. Įveskite naują slaptažodį (C) ir jį (D) patvirtinkite.
6. Spustelėkite mygtuką Patvirtinti (E).

Jei nežinomas dabartinis slaptažodis:

1. Spustelėkite mygtuką Belaidis duomenų serveris.
2. Spustelėkite kontekstinį klavišą Sąranka.

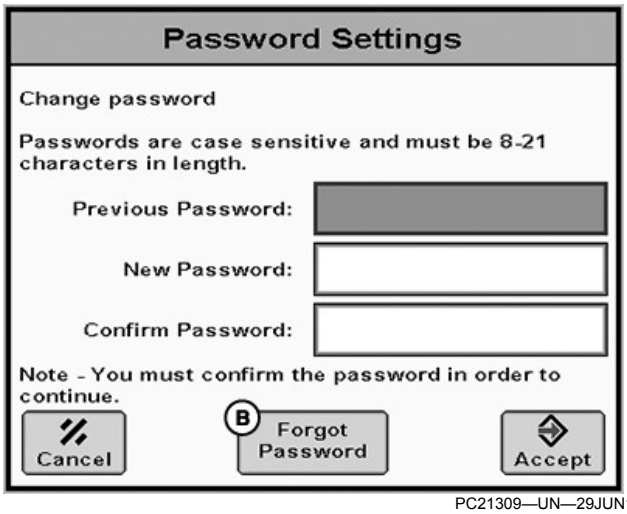


PC21331—UN—16JUL15

Belaidžio duomenų serverio sąranka

A—Slaptažodžio parametrų mygtukas

3. Paspauskite mygtuką Slaptažodžio nustatymai (A).

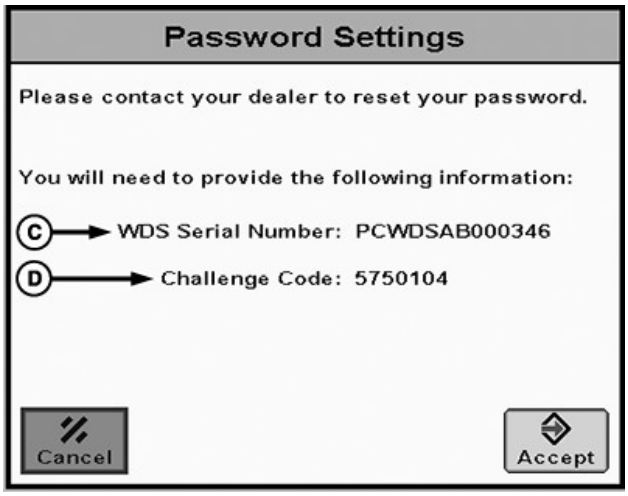


PC21309—UN—29JUN15

Belaidžio duomenų serverio slaptažodžio nustatymai

B—Mygtukas Pamiršau slaptažodį

4. Pasirinkite mygtuką Pamiršau slaptažodį (B).



PC21310—UN—29JUN15

Pamirštas belaidžio duomenų serverio slaptažodis

C—WDS serijos numeris
D—Atpažinimo kodas

5. Kreipkitės į John Deere atstovą ir pateikite WDS serijos numerį (C) bei atpažinimo kodą (D).
6. Ankstesniame puslapyje įveskite ankstesnį slaptažodį iš slaptažodžio atstatymo įrankio. Sukurkite naują slaptažodį ir spustelėkite mygtuką Patvirtinti.

AE77568,000040F-26-26JUL19

Belaidžio duomenų serverio diagnostika



PC20562—UN—16DEC14

Mygtukas "Belaidis duomenų serveris"

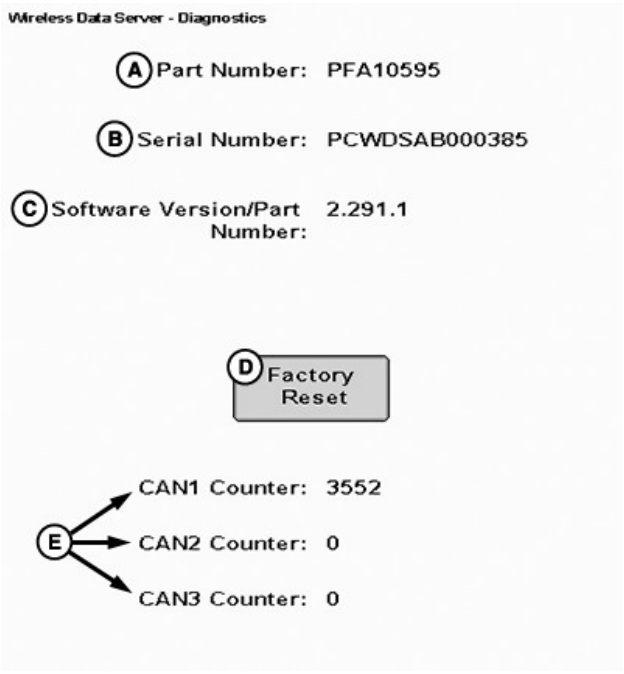
1. Spustelėkite mygtuką Belaidis duomenų serveris.



PC18512—UN—26FEB14

Diagnostikos ekraninis klavišas

2. Pasirinkite diagnostikos ekraninį klavišą.



PC25840—UN—28JUN18

Belaidžio duomenų serverio diagnostika

A—Dalies numeris
B—Serijos numeris
C—Programinės įrangos versijos / dalies numeris
D—Mygtukas Gamyklinių parametrų atkūrimas
E—Padargo CAN skaitikliai

Dalies numeris (A) ir **Serijos numeris** (B) – rodo belaidžio duomenų serverio (WDS) identifikavimo informaciją.

Programinės įrangos versijos / dalies numeris (C) – rodoma WDS įdiegtos programinės įrangos versija.

PASTABA: Duomenų negalima gauti po gamyklinių parametrų nustatymo iš naujo.

Mygtukas Gamyklinių parametrų atkūrimas (D) – iš WDS ištrinami visi duomenys, įskaitant belaidžio ryšio tinklo pavadinimą ir belaidžio ryšio slaptažodžio informaciją.

Padargo CAN skaitikliai (E) – rodomas CAN magistralėje gautų CAN pranešimų skaičius. Kaupiami skaičiai rodo, kad su CAN magistrale palaikomas ryšys.

PASTABA: CAN skaitiklius galima naudoti atstovo diagnostikai.

CAN1: Padargo CAN ryšys

CAN2: Kairiojo potinklio CAN ryšys

CAN3: Dešiniojo potinklio CAN ryšys

RW00482,0000706-26-28JUN18

Papildoma pagalbinė medžiaga

Papildoma pagalbinė medžiaga pasiekiama mobiliojoje programoje, kad naudotojai gautų pagalbos ir galėtų pašalinti triktis:

- Mokomieji vaizdo įrašai
- Pastebimi požymiai ir trikčių šalinimo rekomendacijos
- Optimizavimo rekomendacijos

Norėdami gauti papildomos pagalbinės medžiagos:

1. Pasirinkite Meniu.
2. Pasirinkite žinyną.

HC94949,0000A31-26-01SEP16

Trikčių diagnostika – planšetinis kompiuteris

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Planšetinis kompiuteris negali atsisiųsti programos iš programų saugyklos.	Nesuderinama planšetinio kompiuterio techninė įranga arba operacinė sistema.	Patikrinkite, ar suderinama planšetinio kompiuterio techninė įranga ir naudojama operacinė sistema. Žr. interneto svetainę Deere.com arba kreipkitės į "John Deere" atstovą norėdami sužinoti, ar suderinama planšetinio kompiuterio techninės įrangos versija ir operacinės sistemos.
	Nepakanka planšetinio kompiuterio atminties.	Patikrinkite, ar planšetiniame kompiuteryje pakanka atminties norint atsisiųsti mobiliąją programą. Dėl planšetinio kompiuterio atminties kreipkitės į jo gamintoją.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Nėra interneto ryšio.	Patikrinkite, ar įjungtas duomenų planas arba Wi-Fi®. Norėdami nustatyti interneto ryšio problemas žr. planšetinio kompiuterio gamintojo pagalbinę medžiagą.
	Nepakankamas akumuliatoriaus įkrovos lygis.	Norėdami atsisiųsti programų įsitikinkite, kad planšetinis kompiuteris atitinka gamintojo mažiausio akumuliatoriaus lygio reikalavimus.
	Programų saugyklos problemos.	Programų saugykloje gali kilti problemų. Pabandykite atsisiųsti programą vėliau.

AE77568,0000117-26-12AUG15

Kontrolinis sąrašas prieš pradedant sezoną

- ☐ Atnaujinkite visus Connect Mobile komponentus:
  - Ekranas
  - Imtuvas "StarFire™"
  - Belaidis duomenų serveris (WDS)
  - Mašinos valdymo blokai (kreipkitės į John Deere atstovą.)
- ☐ Pasirūpinkite, kad mašina būtų tinkamai nustatyta ir sukalibruota.
- ☐ Atnaujinkite planšetinio kompiuterio operacinę sistemą.
- ☐ Atnaujinkite Connect Mobile.
- ☐ Pasirūpinkite, kad būtų užbaigtas ekrano dokumentacijos nustatymas.
- ☐ Apžiūrėkite laidų pynę, ar nesugadinta.
- ☐ Įsitikinkite, kad antena tinkamai įtaisyta ir prijungta.
- ☐ Įsitikinkite, kad patikimai sujungtos visos jungtys ir kontaktai.
- ☐ Įsitikinkite, kad su norimomis vietomis sinchronizuojami visi derliaus ėmimo duomenys arba ištrinami.

HC94949,0000A32-26-01DEC16

Kontrolinis sąrašas baigus sezoną

- ☐ Įsitikinkite, kad su norimomis vietomis sinchronizuojami visi mašinos duomenys arba ištrinami.
- ☐ Apžiūrėkite laidų pynę, ar nesugadinta.

HC94949,0000A33-26-01DEC16

Kasdienis kontrolinis sąrašas

- ☐ Pasirūpinkite, kad mašina būtų tinkamai nustatyta ir sukalibruota.
- ☐ Įsitikinkite, kad antena tinkamai įtaisyta ir prijungta, jei taikoma.
- ☐ Įsitikinkite, kad patikimai sujungtos visos jungtys ir kontaktai.
- ☐ Įsitikinkite, kad su norimomis vietomis sinchronizuojami visi mašinos duomenys arba ištrinami.
- ☐ Įsitikinkite, kad planšetinis kompiuteris yra visiškai įkrautas prieš naudodami Connect Mobile. Prijunkite planšetinį kompiuterį prie mašinos priedų lizdo.

HC94949,0000A34-26-01DEC16

Wi-Fi yra "Wi-Fi Alliance" prekių ženklas.
StarFire yra Deere & Company prekės ženklas

AutoTrac™ RowSense™ (jei įrengta)

"AutoTrac™" valdymas



PC16676—UN—18MAR13

"AutoTrac™" valdymas

AutoTrac™ yra pagalbinė valdymo sistema, kuri leidžia operatoriui paleisti vairą, kai mašina lauke važiuoja sukurta valdymo linija. Operatorius vis tiek turi pats apsukti mašiną galinėse eilėse. Spustelėjus atnaujinimo mygtuką "AutoTrac™" vėl perima valdymą ir vairuoja mašiną kito važiavimo trasa.

AL70325,0000435-26-13APR17

Rankinis valdymas

Informacija apie valdymo trasas ir darbą kiekvienu trasavimo režimu pateikiama šios instrukcijos dalyje VALDYMO TRASOS NUSTATYMAS ir skyriuose, kuriuose aprašomi trasavimo režimai.

Sukūrę valdymo trasą, pastatykite mašiną trasoje. Artimiausia trasa yra išryškinta storesne balta linija. Nukrypimo nuo trasos klaidos atstumas rodomas maršruto tikslumo indikatoriuje. Šis skaičius rodo atstumą nuo mašinos iki artimiausios trasos. Klaidos numeris bus skaičiuojamas tol, kol mašina pasieks dviejų trasų pusiaukelės tašką. Pasiekus vidurinį tašką klaidos numeris keisis, mašinai artinantis prie kitos trasos.

Trasos numeris rodomas po maršruto tikslumo indikatoriumi ir sistemoje automatiškai atnaujinamas, artėjant prie naujos trasos. Trasos numeris keičiasi, kai mašina pasiekia pusiaukelę tarp dviejų trasų. Mašinai atsidūrus arti trasos operatorius įspėjamas trasavimo signalais. Trasos numeriai nerodomi pritaikomų kreivių režimu.

HC94949,00003A0-26-25SEP13

Saugiai naudokite valdymo sistemas

Važiuodami keliais, nenaudokite valdymo sistemos. Prieš įvažiuodami į kelią būtinai išjunkite valdymo sistemą. Važiuodami keliu, nemėginkite įjungti (suaktyvinti) valdymo sistemos.

Valdymo sistemos paskirtis – padėti operatoriui efektyviau atlikti lauko darbus. Už mašinos trajektoriją visada atsakingas operatorius. Valdymo sistemos automatiškai neaptinka kliūčių ar kitų mašinų ir neapsaugo nuo susidūrimo su jomis.

Valdymo sistema yra bet kuri programa, automatizuojanti mašinos vairavimą. Tokios programos gali būti "AutoTrac™", "iGuide™", "iTEC™ Pro", "AutoTrac™" posūkių automatika, "AutoTrac™ Universal" (ATU), "RowSense™" ir mašinos sinchronizavimas, tačiau jomis neapsiribojama.

Kad nebūtų sužeistas operatorius ir aplinkiniai, laikykitės toliau pateikiamų nurodymų.

- Nebandykite išlipti arba įlipti į važiuojančią mašiną.
- Tikrinkite, ar tinkamai nustatyta mašina, padargas ir valdymo sistema.
  - Jeigu naudojate "iTEC™ Pro" arba "AutoTrac™" posūkių automatiką, patikrinkite, ar apibrėžtos tikslios ežios.
  - Jeigu naudojate mašinos sinchronizavimą, tikrinkite, ar sekėjo pagrindinis taškas sukalibruotas paliekant pakankamą tarpą tarp mašinų.
- Būkite budrūs ir stebėkite aplinką.
- Norėdami laukuose aplenkti pavojingas vietas, pašalinius asmenis, įrangą arba kitas kliūtis, prireikus perimkite vairą.
- Jeigu dėl blogo matomumo darosi sunkiau valdyti mašiną, pamatyti žmones ar kliūtis mašinos kelyje, nutraukite darbą.
- Pasirinkdami mašinos važiavimo greitį visada įvertinkite lauko sąlygas, matomumą ir mašinos konfigūraciją.

JS56696,0000ABC-26-20DEC17

Bendroji informacija

SVARBU: AutoTrac sistemos veikla priklauso nuo pasaulinės vietos nustatymo sistemos (GPS), valdomos Jungtinių Amerikos Valstijų vyriausybės, kuri yra atsakinga už sistemos veikimo tikslumą ir priežiūrą. Gali būti vykdomi sistemos keitimai, galintys lemti visų GPS įrenginių veikimo tikslumą ir našumą.

Operatorius turi likti atsakingas už mašiną ir turi pasukti kiekvienos trasos pabaigoje. Galulaukėje sistema neapsuks mašinos.

Pagrindinė AutoTrac sistema naudojama kaip pagalbinis mechaninių žymų įrankis. Operatorius, norėdamas nustatyti specialius lauko darbus, kuriems atlikti gali būti naudojama pagalbinė valdymo sistema, turi įvertinti visos sistemos tikslumą. Šį įvertinimą atlikti būtina, nes įvairiems lauko darbams atlikti reikalingas tikslumas gali skirtis priklausomai nuo kitų darbų atlikimo. AutoTrac kartu su GPS naudoja StarFire diferencinės korekcijos tinklą. Kartais padėtis gali šiek tiek pakisti.

HC94949,000039F-26-23SEP13

AutoTrac yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas.

"iGuide" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.
“iTEC” yra bendrovės “Deere & Company” prekių ženklas
"RowSense" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

Valdymo nustatymai



PC15305—UN—19MAR13

Nustatymų piktograma

Norėdami konfigūruoti valdymo nustatymus, valdymo programos viršuje pasirinkite piktogramą NUSTATYMAI.

Pagrindinis valdymo jungiklis

Pagrindiniu valdymo jungikliu įjungiama arba išjungiama valdymo programa.

HC94949,00003AD-26-02OCT13

Posūkio ieškiklis



PC17238—UN—11JUL13

Posūkio ieškiklis įspėja operatorių, numatydamas važiavimo galą, ir žemėlapio vaizde rodo atstumą iki važiavimo galo.

PASTABA: Pagal numatytąjį nustatymą posūkio ieškiklis įjungtas

Posūkio ieškiklio paskirtis – tik numatyti mašinos posūkio tašką, kai naudojama lygiagrečiojo trasavimo funkcija arba AutoTrac tiesios trasos režimu. Tai NĖRA galulaukės signalas. Posūkio numatymas pagrįstas tik ankstesniais mašinos atliktais posūkio manevrais. Posūkio taškai taip pat yra nustatomi, kai AutoTrac išjungta ir kurso klaida viršija 45 laipsnius. Jei lauko kraštas nėra tiesi arba nepertraukiama linija arba jei operatorius posūkį atlieka neprivažiavęs lauko ribos arba ją pravažiavęs, posūkio numatymas nesutaps su lauko kraštu.

Atstumas skaičiuojamas iki ieškomo posūkio, o likus 10 sekundžių iki sankirtos su posūkio tašku pasigirs signalas. Signalas vėl įjungiamas pasiekus ieškomą posūkio tašką.

Jeigu iki numatomos posūkio vietos lieka mažiau nei 10 sekundžių, rodomas geltonas indikatorius, pravažiavus numatytą posūkio vietą – raudonas indikatorius. Balta sankirtos linija žymi posūkio vietą.

AUTOTRAC

Kiekvieną kartą įjungus ir išjungus maitinimą arba kaskart pasibaigus sėdynės jungiklio skirtajam laikui, posūkio ieškiklis pagal numatytuosius nustatymus įjungiamas. Jeigu mašinoje operatoriaus buvimo jungiklis nesusietas su CANBUS, posūkio ieškiklio išjungti neįmanoma. IŠJUNGUS funkciją, tokia padėtis išliks tik iki kito maitinimo įjungimo, sėdynės jungiklio pertraukos arba jei operatorius įjungs rankiniu būdu.

Kai po sėdynės jungiklio skirtojo laiko pabaigos (traktoriuose operatorius sėdynę palieka 7 sekundėms) iš naujo įjungiamas posūkio ieškiklis, operatoriui bus rodomas pranešimas, kad dėl operatoriaus sėdynės palikimo įsijungė posūkio ieškiklis. Posūkio ieškiklį galima vėl išjungti, naudojant žemėlapyje rodomą jo ženklelį.

HC94949,000038B-26-23SEP13

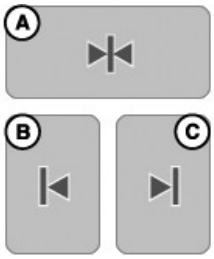
Trasavimo tonai

Trasavimo tonus galima naudoti kaip garsinę priemonę perspėjimui apie vairavimo kryptį. Jeigu trasa į dešinę nuo mašinos, pasigirsta du žemi pyptelėjimai. Jeigu į kairę nuo mašinos, pasigirsta vienas aukštas pyptelėjimas. Įspėjamas signalas kartojamas, kol trasavimo klaida tarp mašinos ir valdymo trasos tampa 10–40 cm (4–16 in.).

PASTABA: Pagal numatytuosius nustatymus trasavimo tonai įjungti.

HC94949,00003AE-26-23SEP13

Trasos postūmis



PC16665—UN—18MAR13

A—Trasos postūmis į centrą
B—Trasos postūmis į kairę
C—Trasos postūmis į dešinę

Trasos postūmis naudojamas mašinos padėčiai koreguoti į nustatytos trasos kairę pusę, centrą arba dešinę pusę. Trasos postūmis naudojamas pasaulinės padėties nustatymo sistemos (GPS) dreifui kompensuoti.

Naudojant trasos postūmio funkciją, koreguojamos 0 trasa ir visos su trasa susiję valdymo linijos. Valdymo linijos iš anksto nustatytu atstumu pastumiamos į dešinę arba į kairę. Operatorius taip pat gali centruoti valdymo liniją pagal mašiną.

Norėdami sucentruoti liniją pagal mašinos dabartinę padėtį, spustelėkite mygtuką "Trasos postūmis į centrą" (A). Jei liniją norite perkelti į kairę, spustelėkite "Trasos postūmis į kairę" (B). Jei liniją norite perkelti į dešinę, spustelėkite "Trasos postūmis į dešinę“ (C).

PASTABA: Pagal numatytuosius nustatymus trasos postūmio pagrindinis jungiklis įjungtas.

Įrašinėjant pritaikomas kreives trasos poslinkio funkcija išjungiama.

Didžiausia galima poslinkio postūmio reikšmė, kai "AutoTrac™" įjungta, yra 30 cm (12 in). Jeigu "AutoTrac™" neaktyvi, operatorius gali pastumti daugiausia 914 cm (360 in).

PASTABA: Netikslumai būdingi visų palydovinių, diferenciniu būdu koreguojamų GPS sistemų darbui.

Naudojant SF1, SF2 arba SF3 diferencinę korekciją (arba RTK greitos analizės režimą), po kiek laiko arba iš naujo įjungus maitinimą trasa gali pasislinkti. Trasos postūmis gali būti naudojamas GPS netikslumams kompensuoti.

Trasos postūmis nerekomenduojamas naudojant pritaikomas kreives. Postūmis pagrįstas esamu trasos kursu, o ne visos trasos geometrija. Atliekant trasos postūmį kai kurios trasos dalys gali būti pastumtos per mažai arba per daug nei reikia. Trasos postūmis nekompensuoja būdingo GPS dreifo naudojant pritaikomas kreives.

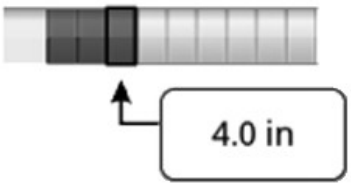
Naudojant AB kreives mygtukas "Trasos postūmis į centrą" neveikia. Norėdami perkelti ir iš naujo kurti AB kreivės trasas, naudokitės postūmio į kairę ir į dešinę mygtukais.

Bendri postūmiai rodomi tik redaguojant tiesių arba apskritų trasų valdymo liniją. Postūmių valymo funkcija veikia visoms trasoms.

CZ76372,000077D-26-21NOV16

Šviesos juostos nustatymai

PASTABA: Šviesos juosta dar vadinama maršruto tikslumo indikatoriumi.



PC15309—UN—04APR13

Šviesos juostos žingsnio dydis

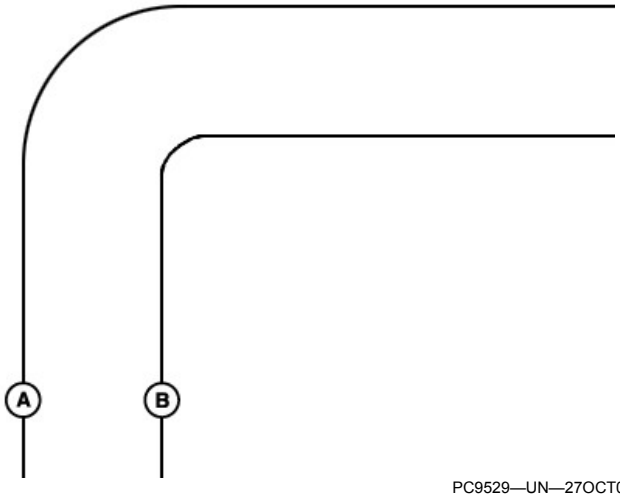
Žingsnio dydis – naudojamas nukrypimo nuo trasos atstumui, kurį rodo šviesos juostos rodyklės, nustatyti.

Važiuoti link krypties – kai pasirinktas šis variantas, šviesos juostos kairėje šviečiančios lemputės reiškia, kad norint išlygiuoti pagal valdymo trasą mašiną reikia pasukti į kairę.

Kryptis ne trasa – kai pasirinktas šis variantas, šviesos juostos kairėje šviečiančios lemputės reiškia, kad norint išlygiuoti pagal valdymo trasą mašiną reikia pasukti į dešinę.

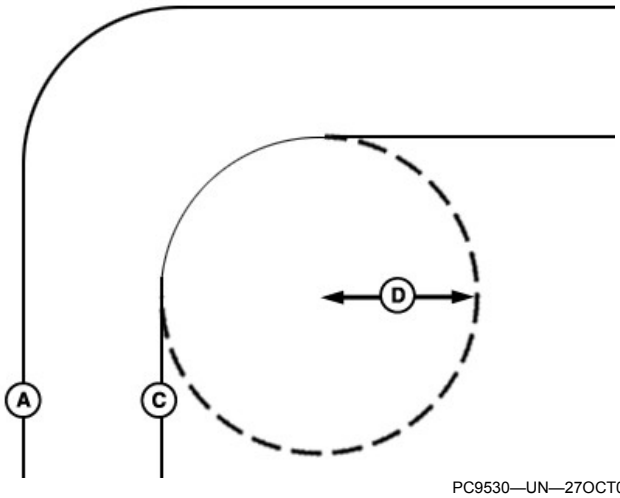
HC94949,000038F-26-23SEP13

Lenktos trasos nustatymai



PC9529—UN—27OCT06

Paprasti siauri posūkiai IŠJUNGTI



PC9530—UN—27OCT06

Paprasti siauri posūkiai ĮJUNGTI

A—Ankstesnis važiavimas
B—Kitas važiavimas – paprasti siauri posūkiai išjungti
C—Kitas važiavimas – paprasti siauri posūkiai įjungti
D—Žemėje dirbančio apsisukimo spindulys

Paprasti siauri posūkiai – juos įjungus sistema automatiškai išlygina propaguojamą kelią, kuris per staigiai vingiuoja.

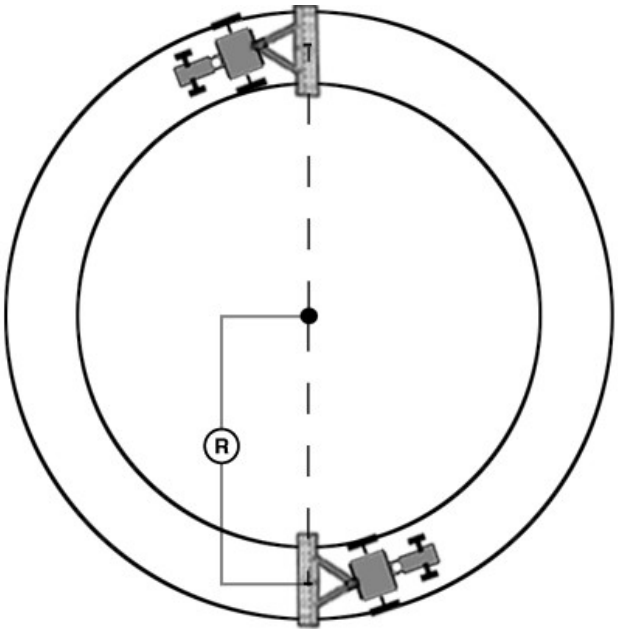
Kreivės įrašymo jungiklis – pritaikomos kreivės

AutoTrac yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas.

įrašymas gali būti įjungiamas rankiniu būdu arba pagal AutoTrac™. Pasirinkus rankinio įrašymo nustatymą, įrašinėjama tik nuspaudus įrašymo mygtuką. Pagal AutoTrac™ nustatymą įrašinėjama, kai AutoTrac™ suaktyvinama ant projektuojamos linijos, ir nustojama įrašinėti, kai AutoTrac™ išjungiama. Pasirinkus AutoTrac™ nustatymą galima vis tiek naudoti įrašymo mygtuką.

AB kreivės įrašytas ilginimas – prie AB kreivės maršruto pradžios ir pabaigos galima pridėti tiesios linijos ilginimus. Ilginimai generuojami 90 m (300 ft.) atstumu. Įjungus nustatymą prie anksčiau įrašytų AB kreivių ilginimai nepridedami.

PASTABA: Kad linijos tarpusavyje nesusikirstų, ilginimus gali reikėti išjungti. Susikirtus linijoms gali nepavykti sukurti likusių kreivių.



PC9905—UN—05FEB07

Spindulys

R—Padargo apsisukimo spindulys

Žemėje dirbančio padargo apsisukimo spindulys – žemėje esančio padargo mažiausias posūkio spindulys.

HC94949,0000390-26-23NOV15

Apskritos trasos nustatymai



PC20395—UN—08DEC14

Atstumas iki centro taško

Atstumas iki sukimosi taško – atstumas nuo apskritimo centro iki dabartinės vietos. Gali būti rodomas ne didesnis kaip 1609 m (5280 ft.) atstumas. Norėdami valdymo žemėlapyje rodyti mygtuką, įjunkite šį nustatymą.

CZ76372,0000739-26-08DEC14

Trasos plotis

Trasos plotis valdymo programoje naudojamas nustatyti, kokiu atstumu kiekvienas važiavimas nutolęs nuo ankstesnio važiavimo. Trasos pločio parametras panašus į darbinio pločio, tačiau trasos plotis naudojamas tik valdymo sistemoje ir šios dvi reikšmės tarpusavyje nesusiję.

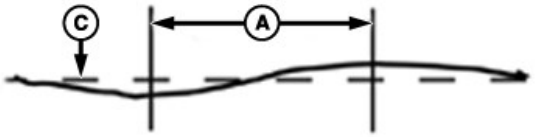
Norėdami išlaikyti vienodą eilės plotį tarp važiavimų, nustatykite trasos plotį, lygų darbiniam pločiui. Norėdami nustatyti tam tikrą persidengimą žemės dirbimo arba purškimo operacijoms arba atsižvelgti į GPS dreifą, nustatykite trasos pločio reikšmę, mažesnę už darbinį plotį.

HC94949,0000265-26-23NOV15

Vairavimo jautris

Vairavimo jautrumo nustatymu valdomas AutoTrac vairavimo sistemos veržlumas. Nustačius didelį vairavimo jautrumą sistema veikia veržiau. Taip galima įveikti sunkias rankinio vairavimo sąlygas, pavyzdžiui, dirbant integruotais padargais su didele traukos apkrova. Nustačius mažą vairavimo jautrumo reikšmę sistema veikia ne taip veržliai ir gali geriau valdyti, dirbant mažesne traukos apkrova ir didesniu greičiu.

Įveskite skaičių nuo 50 iki 200. Numatytoji reikšmė yra 70. Reikšmę galima keisti, atsižvelgiant į vairavimo valdiklį



PC17128—UN—18JUN13



PC17129—UN—18JUN13

A—10 sekundžių intervalas
B—1 sekundės intervalas
C—Trasavimo klaidos vaizdas

- Per mažas. Jei vairavimo jautrumas yra per mažas,

"AutoTrac" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

ekrane galima stebėti lėtai nukrypstančios trasos vaizdą. Ši trasavimo klaidos schema trunka maždaug 10 sekundžių, kol pereinama iš vienos pusės į kitą. Jeigu trasavimo klaida per didelė, po truputį didinkite vairavimo jautrumą, kol pasieksite reikiamą tikslumą.

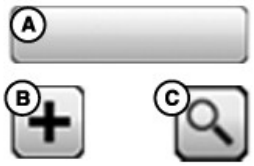
- Per didelis. Aukščiausio lygio vairavimo jautrumo nustatymas negarantuos maksimalaus trasavimo tikslumo. Jei vairavimo jautrumas yra per didelis, gali būti pastebėtas pernelyg didelis priekinio rato judėjimas; tai mažina tikslumą ir sukelia priekinės ašies dalių nusidėvėjimą. Esant ypač aukšto lygio nustatymui, per didelis mašinos judėjimas gali lemti, kad vairavimo jautris laikinai bus nustatytas į numatytąjį lygį. Ratų judėjimas, kurį reikia stebėti nustatant, ar veržlumas ne per didelis, vyksta maždaug kas 1 sekundę (B) iš vienos pusės į kitą. Jeigu ratų judėjimas per didelis, po truputį mažinkite vairavimo jautrumą, kol veikimas bus tinkamas.

PASTABA: Normalu, jei užvažiavus ant didelės provėžos, vagos ar pasikeitus padargo apkrovai, kelias sekundes matysite trasos klaidą. Tinkamas važiavimo jautrio nustatymas padeda sumažinti trasos klaidą.

Daugiau informacijos apie vairavimo jautrumą pateikiama ekrano pagalbos centre.

HC94949,0000377-26-26SEP13

Valdymo trasos nustatymas



PC17427—UN—17JUL13

A—TRASOS NUSTATYMO mygtukas
B—Pridėti valdymo trasą
C—Filtruoti / rikiuoti valdymo trasas

1. Pagrindiniame valdymo puslapyje pasirinkite NUSTATYTI TRASĄ.
2. Valdymo trasų sąraše pasirinkite esamą arba sukurkite naują valdymo liniją.

Daugiau informacijos apie įvairių valdymo trasų kūrimą pateikiama ekrano pagalbos centre.

HC94949,00003B0-26-23SEP13

Tiesi trasa



PC16661—UN—06MAR13

Tiesi trasa

Tiesios trasos režimas vaizdo ir garso signalais praneša operatoriui apie nukrypimą nuo kelio ir padeda važiuoti tiesia ir lygiagrečia keliui linija.

Tiesios trasos režimu operatorius gali lauke sukurti pradinę tiesią trasą, naudodamasis įvairiomis skirtingomis 0 trasos parinktimis. Apibrėžus 0 trasą (nuorodos maršrutą) generuojami visi lauko važiavimai. Kad vairavimo klaidos nebūtų skleidžiamos visame lauke, kiekvienas važiavimas yra identiškas pradiniam važiavimui. Generuojamus važiavimus galima naudoti lygiagrečiajam trasavimui arba AutoTrac valdyti.

0 trasos apibrėžimo būdai:

- A + B – 0 trasa nustatoma važiuojant ja transporto priemone.
- A + automatinis B – 0 trasa nustatoma važiuojant ja transporto priemone.
- A + kursas – 0 trasa nustatoma nuvažiuojant transporto priemone į tašką A ir įvedant iš anksto nustatytą kurso reikšmę.
- Ilg / plat – 0 trasa nustatoma įvedant iš anksto nustatytas ilgumos ir platumos koordinačių reikšmes A ir B taškams.
- Ilg / plat + kursas – 0 trasa nustatoma įvedant iš anksto nustatytas ilgumos ir platumos reikšmes A taškui ir įvedant iš anksto nustatytą kurso reikšmę.
- Mašinos privažiavimas A + B – 0 trasa nustatoma, ja važiuojant transporto priemone.
- Mašinos privažiavimas A + kursas – 0 trasa nustatoma nuvažiuojant transporto priemone į tašką A ir įvedant iš anksto nustatytą kurso reikšmę.
- Mašinos privažiavimo ilg / plat + kursas – 0 trasa nustatoma įvedant iš anksto nustatytas ilgumos ir platumos reikšmes A taškui ir įvedant iš anksto nustatytą kurso reikšmę.

PASTABA: 0 trasą galima nustatyti operacijos metu (pavyzdžiui, sodinant), tačiau ją kuriant negalima naudotis kai kuriais mygtukais.

Daugiau informacijos apie tiesių trasų kūrimą pateikiama ekrano pagalbos centre.

AL70325,000044F-26-27NOV17

Greitoji linija



PC17394—UN—16JUN14

Greitosios linijos kontekstinis klavišas

Naudojant išdėstymo tvarkyklės programą galima santrumpų juostoje pridėti greitosios linijos kontekstinį klavišą.

Norėdami automatiniu B metodu be sąrankos sukurti valdymo liniją, spustelėkite greitosios linijos kontekstinį klavišą. Trasa automatiškai įvardijama. Norėdami perrašyti esamą greitąją liniją, dar kartą spustelėkite kontekstinį klavišą. Norėdami įrašyti greitąją liniją atidarykite valdymo trasų sąrašą, spustelėkite redagavimo mygtuką ir pervardykite trasą.

CZ76372,000071D-26-15JUL14

Valdymas tiesioje trasoje

Naudojant tiesiąją trasą nebūtina važiuoti trasomis ypatinga tvarka. Artimiausia trasa yra išryškinta storesne balta linija.

Trasos numeris rodomas po maršruto tikslumo indikatoriumi ir automatiškai atnaujinamas artėjant prie naujos trasos. Trasos numeris reiškia linijų skaičių ir kryptį nuo 0 trasos. Trasos kryptis rodoma 0 trasos atžvilgiu (į šiaurę, pietus, rytus arba vakarus). Trasos numeris keičiasi, kai mašina pasiekia pusiaukelę tarp dviejų trasų.

Nukrypimo nuo trasos klaidos atstumas rodomas maršruto tikslumo indikatoriuje. Nukrypimo nuo trasos klaidos reikšmė atitinka atstumą nuo mašinos iki artimiausios trasos. Klaida skaičiuojama tol, kol mašina pasieks dviejų trasų pusiaukelės tašką. Pasiekus vidurinį tašką nukrypimo nuo trasos klaidos dydis mažėja, mašinai artinantis prie kitos trasos.

Valdymo vaizdo puslapio viršutinėje dešiniojoje dalyje rodomas atstumas iki važiavimo pabaigos, nustatytas naudojant posūkio ieškiklį. Atstumas skaičiuojamas iki ieškomo posūkio, o likus 10 sekundžių iki sankirtos su posūkio tašku, tada pasiekus ieškomą posūkio tašką, pasigirsta signalas.

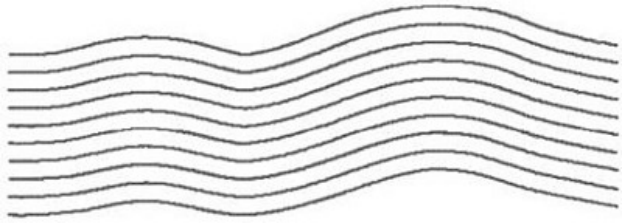
CZ76372,0000737-26-08DEC14

AB kreivės



PC16662—UN—06MAR13

AB kreivės



PC9028—UN—16APR06

AB kreivės leidžia operatoriui lauke važiuoti kreive su dviem galiniais taškais (pradžios ir pabaigos). Trasai lygiagretūs važiavimai bet kuria kryptimi generuojami pagal pradinę nuvažiuotą trasą. Kad vairavimo klaidos nebūtų skleidžiamos visame lauke, kiekvienas važiavimas generuojamas iš pradinio važiavimo.

PASTABA: Kaip sureguliuoti sistemą geriausiai veiklai, žr. skyriuje "Lenktos trasos nustatymai".

Kad pradinė įrašyta AB kreivė būtų tinkama naudoti valdymui, ji turi būti mažiausiai 3 m (10 ft) ilgio.

Įrašius AB kreivę (0 trasa), generuojama dešimt papildomų trasų (po penkis važiavimus kiekvienoje 0 trasos pusėje). Mašinai nuvažiavus penktą važiavimą 0 trasos atžvilgiu, ta kryptimi generuojama dar dešimt trasų. Mašinai nuvažiavus paskutinę ekrane rodomą važiavimą sistema toliau generuoja papildomus važiavimus. Kad sistema toliau generuotų lenktas trasas, mašina turi būti ne didesniu kaip 400 m (0.25 mi) atstumu nuo paskutinės sukurtos linijos. Jeigu mašina yra arti išorinės ribos, gali praeiti keletas minučių, kol bus sukurtas ir ekrane šalia mašinos parodytas kelias. Tuo metu ekrane rodomas užrašas "Skaičiuojamos kreivės".

PASTABA: AB kreivių režimu galima praleisti važiavimus.

Važiavimai nėra identiškos pradinio važiavimo kopijos. Kad nedidėtų gretimų važiavimų tarpusavio klaida, važiavimo kreivis keičiamas. Kiekvieno paskesnio važiavimo kreivės darosi daugiau įgaubtos arba išgaubtos.

PASTABA: Dirbant AB lenktos trasos režimu gali būti rodomi staigaus posūkio ir kelio pabaigos pranešimai.

AB kreivės maršrutai generuojami su 91 m (300 ft) tiesios linijos pailginimu, pridėtu prie tikrojo įrašyto maršruto pabaigos. Be automatiškai pridedamo 91 m

(300 ft) tiesios linijos pailginimo, linijų pailginimai tęsiasi prieš ir po įrašytos linijos, kad būtų galima sulygiuoti mašiną arba toliau važiuoti maršrutu.

Pasirinkus trasos postūmį koreguojama dabartinė trasa ir iš naujo sudaroma po penkis važiavimus kiekvienoje trasos pusėje. Sukūrus pradines trasas galima naudoti AB kreivę. Papildomos trasos kuriamos dirbant. Naudojant AB kreives mygtukas "Trasos postūmis į centrą" neveikia. Norėdami perkelti ir iš naujo kurti AB kreivės trasas, naudokitės postūmio į kairę ir į dešinę mygtukais.

Daugiau informacijos apie AB kreivių trasų kūrimą pateikiama ekrano pagalbos centre.

CZ76372,000077E-26-21NOV16

Valdymas AB kreivėje

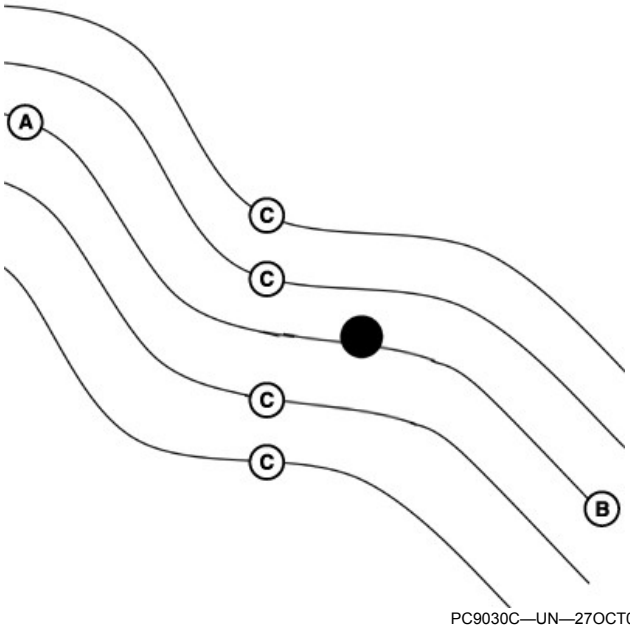
Artimiausia trasa yra išryškinta storesne balta linija.

Trasos numeris rodomas po maršruto tikslumo indikatoriumi ir automatiškai atnaujinamas artėjant prie naujos trasos. Trasos numeris reiškia linijų skaičių ir kryptį nuo 0 trasos. Trasos kryptis rodoma 0 trasos atžvilgiu (į šiaurę, pietus, rytus arba vakarus). Trasos numeris keičiasi, kai mašina pasiekia pusiaukelę tarp dviejų trasų.

Nukrypimo nuo trasos klaidos atstumas rodomas maršruto tikslumo indikatoriuje. Nukrypimo nuo trasos klaidos reikšmė atitinka atstumą nuo mašinos iki artimiausios trasos. Klaida skaičiuojama tol, kol mašina pasieks dviejų trasų pusiaukelės tašką. Pasiekus vidurinį tašką nukrypimo nuo trasos klaidos dydis mažėja, mašinai artinantis prie kitos trasos.

CZ76372,0000736-26-08DEC14

Tiesios trasos įrašymas arba kliūčių apvažiavimas



PC9030C—UN—27OCT06

Kliūčių apvažiavimas



PC15310—UN—09APR13

Lenktos linijos ir tiesios linijos mygtukai

A—A taškas
B—B taškas
C—Iš 0 trasos generuojami maršrutai
D—Kreivės segmentas
E—Tiesus segmentas

1. Paleisti AB kreivių įrašymą
2. Jeigu norite įrašyti tiesų maršrutą, spustelėkite mygtuką Tiesus segmentas.

PASTABA: Tiesus segmentas formuojamas nuo mygtuko Tiesus segmentas spustelėjimo iki mygtuko Kreivės segmentas spustelėjimo arba mygtuko Atlikta spustelėjimo baigiant trasą.

3. Norėdami baigti įrašinėti tiesią liniją ir toliau įrašinėti lenktą trasą, spustelėkite lenktos linijos mygtuką.

Ši procedūra pravarti, kai yra ilga tiesi maršruto sekcija arba apvažiuojant kliūtis.

Įrašant galima pagal poreikį perjungti kreivės ir tiesaus segmento mygtukus.

HC94949,00003C3-26-13SEP13

Pritaikomos kreivės



PC16660—UN—06MAR13

Pritaikomos kreivės

Naudodamasis pritaikomos kreivės trasos funkcija operatorius gali įrašyti rankiniu būdu vairuojamą lenktą trasą. Įrašęs pirmąjį lenktą važiavimą ir apsukęs mašiną operatorius gali, pasirodžius propaguotam maršrutui, įjungti lygiagretų trasavimą arba įjungti AutoTrac.

PASTABA: Kaip sureguliuoti sistemą geriausiai veiklai, žr. skyriuje LENKTOS TRASOS NUSTATYMAI.

Mašina valdoma kitų važiavimų trasomis pagal anksčiau įrašytą važiavimą. Kiekvienas važiavimas generuojamas iš ankstesnio važiavimo, siekiant užtikrinti, kad vairavimo klaidos nebūtų skleidžiamos po visą lauką.

PASTABA: Naudodamasis važiavimo praleidimo funkcija operatorius gali pravažiuoti arba praleisti važiavimą, esantį greta dabartinės trasos. Dirbant pritaikomų kreivių įrašymo režimu apvažiavimo praleisti negalima.

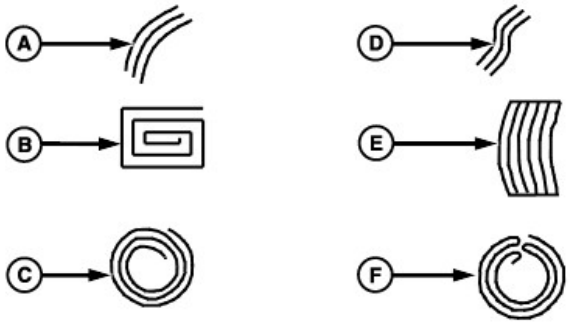
Sugeneruoti važiavimai nėra identiškos pradinio važiavimo kopijos. Kad būtų išlaikomas gretimų važiavimų tarpusavio tikslumas, važiavimo kreivis keičiamas. Kiekvieno paskesnio važiavimo kreivės darosi daugiau įgaubtos arba išgaubtos. Prireikus operatorius gali bet kurioje lauko vietoje pakeisti kreivės maršrutą, tiesiog pasukęs mašiną nuo propaguojamo maršruto.

PASTABA: Dirbant pritaikomos kreivės trasos režimu gali būti rodomi staigaus posūkio ir kelio pabaigos pranešimai.

Jeigu kreivė neįrašinėjama, linijos neprojektuojamos ir galima tik naudoti AutoTrac sistemą esamose linijose. Įrašinėjant linijos projektuojamos ankstesnės linijos atžvilgiu. Įrašant galima rankiniu būdu įrašyti kitą liniją arba operatorius gali įjungti AutoTrac kreivių įrašymo jungiklius ir automatinį projektuojamos linijos sekimą.

PASTABA: Trasos postūmis nerekomenduojamas naudojant pritaikomas kreives. Pritaikomos kreivės režimu trasos postūmis nekompensuos GPS nukrypimo.

Daugiau informacijos apie pritaikomų kreivių trasų kūrimą pateikiama ekrano pagalbos centre.



PC9032—UN—17APR06

A—Paprasta kreivė
B—Keturkampė spiralė
C—Spiralė
D—S kreivė
E—Greita trasa
F—Apskritimas

Pritaikomų kreivių trasos režimas leidžia operatoriui važiuoti ir valdyti įvairiomis lauko trajektorijomis.

- Paprastas vingis
- S vingis
- Įrėmintas
- Greita trasa
- Spiralinis
- Apskritimas

HC94949,0000394-26-08DEC14

Valdymas pritaikomoje kreivėje

SVARBU: Jei reikia kartojamumo su įrašytais pritaikomos kreivės trasos duomenimis, būtina, kad pradiniai trasos duomenys ir paskesni reisai skersai lauką būtų atliekami naudojant StarFire RTK tikslumą. RTK bazinė stotis turėtų veikti absoliučios bazės režimu.

PASTABA: Trasos plotis pritaikomos kreivės trasos duomenims yra pastovus dydis. Jei naudojamas kitokio pločio padargas, grįžtant į lauką reikia įrašyti naujus duomenis.

Artimiausia trasa yra išryškinta storesne balta linija. Nukrypimo nuo trasos klaidos atstumas rodomas maršruto tikslumo indikatoriuje. Nukrypimo nuo trasos klaidos reikšmė atitinka atstumą nuo mašinos iki artimiausios trasos. Klaida skaičiuojama tol, kol mašina pasieks dviejų trasų pusiaukelės tašką. Pasiekus vidurinį tašką nukrypimo nuo trasos klaidos dydis mažėja, mašinai artinantis prie kitos trasos.

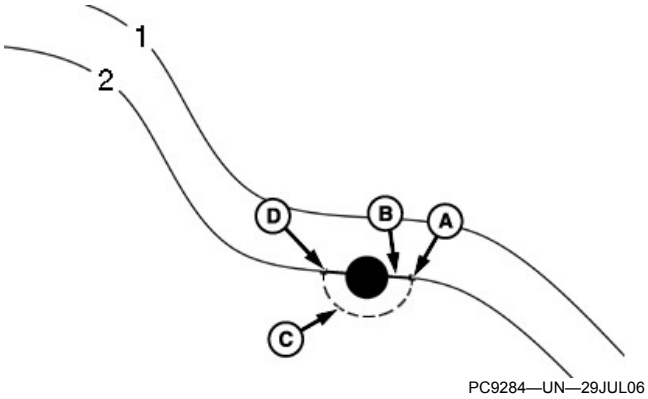
Jeigu kreivė neįrašinėjama, linijos neprojektuojamos ir operatorius gali AutoTrac™ sistemą naudoti tik esamose linijose. Įrašant linijos projektuojamos ankstesnės linijos atžvilgiu. Įrašant galima rankiniu būdu

"AutoTrac" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

įrašyti kitą liniją arba operatorius gali įjungti "AutoTrac™" kreivių įrašymo jungiklius ir sistema "AutoTrac™" naudotis projektuojamoje linijoje.

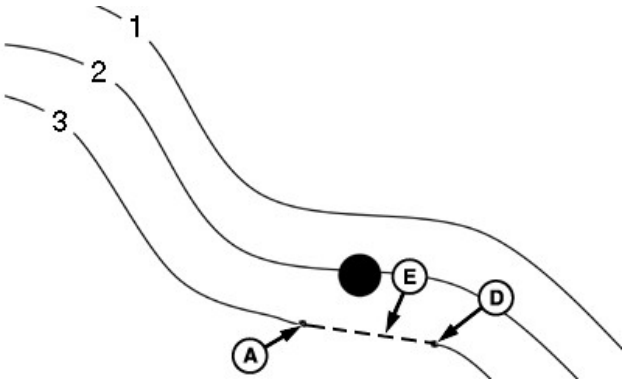
CZ76372,0000735-26-08DEC14

Tiesaus maršruto įrašymas pritaikomoje kreivėje



PC9284—UN—29JUL06

Aplink kliūtis



PC9285—UN—08AUG06

Tiesus maršrutas



PC15311—UN—09APR13

Lenktos linijos ir tiesios linijos mygtukai

A—Pasirinkta tiesi linija
B—Generuojamas du taškus jungiantis tiesus segmentas
C—Traktoriaus maršrutas neįrašomas
D—Pasirinkta lenkta linija
E—Maršrutas įrašytas kaip tiesi linija tarp taškų A ir D
F—Lenktos linijos mygtukas
G—Tiesios linijos mygtukas

1. Pradėkite įrašinėti pritaikomą kreivę.
2. Jeigu norite įrašyti tiesų maršrutą, spustelėkite tiesios linijos mygtuką.

PASTABA: Tiesus segmentas formuojamas nuo mygtuko Tiesus segmentas spustelėjimo iki mygtuko Kreivės segmentas spustelėjimo arba mygtuko Atlikta spustelėjimo baigiant trasą.

3. Norėdami baigti įrašinėti tiesią liniją ir toliau įrašinėti lenktą trasą, spustelėkite lenktos linijos mygtuką.

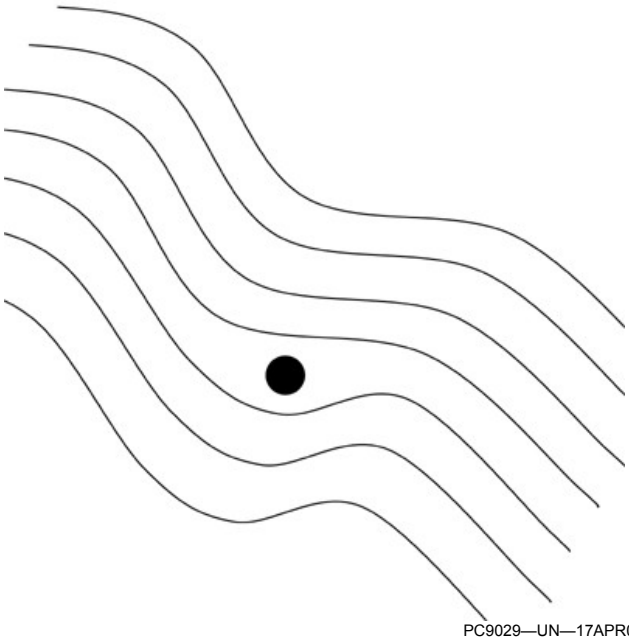
Ši procedūra pravarti, kai yra ilga tiesi maršruto sekcija arba apvažiuojant kliūtis.

Įrašant galima pagal poreikį perjungti kreivės ir tiesaus segmento mygtukus.

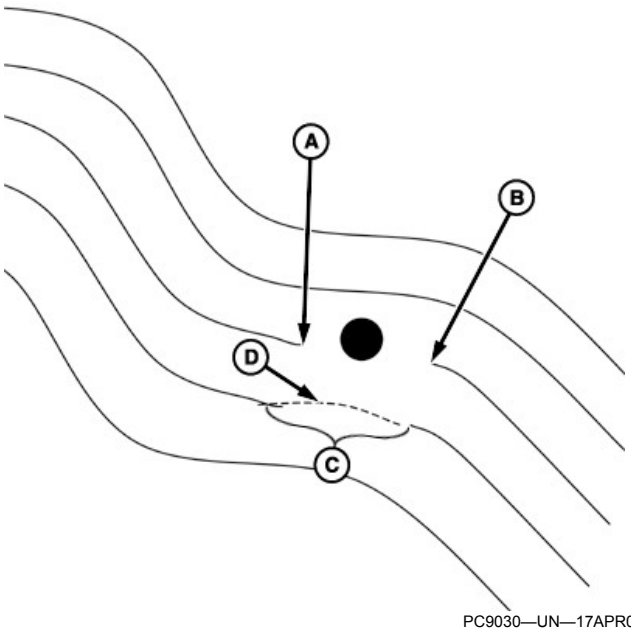
PASTABA: Galima sukurti ne ilgesnį kaip 0,8 km (0.5 mi.) (2640 ft.) tiesų segmentą. Didesnio atstumo linijos segmentas nesujungs taškų, todėl maršrute atsiras spraga.

HC94949,0000395-26-13SEP13

Kliūčių apvažiavimas



PC9029—UN—17APR06



PC9030—UN—17APR06

A—Įrašymas išjungtas
B—Įrašymas įjungtas
C—Kitą važiavimą atsiranda tarpų
D—Vairuojamas rankiniu būdu maršrutui nustatyti iš naujo

Lauke naudojant pritaikomas kreives ir privažiavus kliūtį, pvz., šulinio dangtį, telefono stulpą arba elektros liniją, operatorius šiuos objektus turi apvažiuoti.

PASTABA: Spustelėję tiesios linijos mygtuką įrašykite tiesią liniją aplink kliūtį. Šiuo mygtuku išvengiama maršruto spragos.

Įrašymas įjungtas: Jei įrašymas paliktas įjungtas apvažiuojant kliūtį, tas nukrypimas nuo numatyto maršruto bus įrašytas ir taps maršruto dalimi. Kito važiavimo metu, priartėjus prie numatyto maršruto srities lauke važiavimui, kur yra mašina, į tą nukrypimą bus atsižvelgta. Mašina važiuoja pagal tą nukrypimą. Kad išlygintų nukrypimą, operatorius turi perimti rankinį mašinos vairavimą ir ištiesinti tą nukrypimą. Operatoriui pervažiavus nukrypimą lauke ir patekus į reikiamą maršrutą, galima nuspausti atnaujinimo mygtuką, kad AutoTrac perimtų mašinos vairavimą.

Įrašymas išjungtas: Jei įrašymas yra išjungiamas artėjant prie kliūties ir ją apvažiuojant, o apvažiavus kliūtį vėl įjungiamas įrašymas ir AutoTrac apvažiavimui užbaigti, ten, kur yra kliūtis, atsiras įrašymo maršruto spraga. Kitame maršrute, mašinai artėjant prie spragos, operatorius turi vairuoti mašiną rankiniu būdu ir apvažiuoti spragą. Važiavus spragą ir vėl grįžus į nustatytą maršrutą, galima įjungti AutoTrac, ir spraga nepasirodys kituose važiavimuose (jeigu kitam važiavimui įjungtas įrašymas).

HC94949,0000396-26-13SEP13

Apskrita trasa



PC17400—UN—08DEC14

Apskrita trasa

Naudodamasis apskrita trasa operatorius gali kurti koncentriškas apskritas valdymo linijas. Ji skirta naudoti laukuose su centriniu sukimosi tašku.

Apskrita trasa pagrįsta sukimosi centro ilgumos ir platumos koordinatėmis. Pagal trasos plotį kuriamos koncentriškos valdymo linijos ne didesniu kaip 1,6 km (1 mi.) atstumu nuo sukimosi centro.

Apskrita trasa skirta sukimosi centrui naudoti žemės paviršiuje, kurio nuolydis mažesnis nei 2 %. Naudojant apskritą trasą atstumai tarp apskritimų skaičiuojami horizontalioje plokštumoje, todėl esant nuolydžiui ir trasoms tolstant nuo centrinio sukimosi taško pradeda nebesutapti valdymo linijų plotis ir centrinė sukimosi trasa. Šis tarpas susidaro dėl atstumų, nuvažiuotų per kalvą ir ant lygaus paviršiaus, skirtumo. Šis skirtumas tarp atstumų didės didėjant nuolydžiui.

Norėdami spinduline kryptimi perkelti trasas arčiau arba toliau centrinio taško, naudokitės trasos postūmio funkcija. Trasos postūmis neperkelia paties centrinio taško. Trasos postūmio metodas leidžia operatoriui naudoti įvairius padargų pločius, paaiškinti skirtingus centrinių sukimosi bokštų ilgius arba paaiškinti centrinio taško drėkinimo sekcijų ištęsimą / sutraukimą. Pridėjus, pakeitus arba ištrynus apskritos trasos kraštą, ištrinami esami tos trasos postūmiai. Jeigu trasos postūmis naudojamas su kraštu, padargas nesulygiuojamas su kraštu.



PC20395—UN—08DEC14

Atstumas iki centro taško

Atstumas iki centro taško yra atstumas nuo apskritimo centro iki dabartinės vietos. Gali būti rodomas ne didesnis kaip 1609 m (5280 ft.) atstumas. Kad valdymo žemėlapyje būtų rodomas mygtukas, apskritos trasos nustatymuose turi būti įjungta ši funkcija. Spustelint valdymo žemėlapyje pasirodžiusį mygtuką atstumas rodomas arba slepiamas.

Apskritą trasą galima sukurti dviem būdais.

Apskritimo plat./ilg.



PC20396—UN—08DEC14

Apskritimo plat./ilg.

- Jeigu žinomos sukimosi centro taško platumos ir ilgumos koordinatės, norėdami sukurti apskritą trasą įveskite vietą.

Apskritimo apvažiavimas



PC20397—UN—08DEC14

Apvažiuokite apskritimą

- Sukimosi centro taško platumos ir ilgumos koordinatės apskaičiuojamos pagal nuvažiuotą maršrutą. Pagal koordinates sukuriamos koncentriškos apskritos valdymo linijos.
- Optimaliam apskritimo centro apskaičiavimui rekomenduojama apvažiuoti visą apskritimą. Apvažiavus daugiau nei vieną visą apskritimą skaičiavimų tikslumas nepagerėja.

Daugiau informacijos apie apskritų trasų kūrimą pateikiama ekrano pagalbos centre.

AL70325,000041F-26-05APR17

Apskritos trasos kraštas



PC17399—UN—08DEC14

PASTABA: Apskritos trasos krašto funkciją galima naudoti tik 4 kartos ekranuose. Krašto informacijos negalima naudoti GreenStar™ 3 ekranuose.

Apskritos trasos kraštas atitinka centrinio sukimosi taško išorinę ežią. Valdymo žemėlapyje ji rodoma kaip oranžinė linija.

Sukūrus apskritos trasos kraštą galima valdymo linijas generuoti pradedant nuo krašto. Priešingu atveju valdymo linijos generuojamos pradedant nuo sukimosi centro taško.

PASTABA: Kad padargo galas būtų sulygiuojamas su kraštu, trasos plotis ir darbinis plotis turi būti lygūs.

Kuriant valdymo linijas atskaitos taškas yra ne apskritimo centras, o kraštas. Ši funkcija gali būti pravarti, jeigu tame pačiame lauke naudojami skirtingi trasos pločiai. Tiesiog įvedus naują trasos plotį valdymo linijos koreguojamos pradedant nuo krašto. Valdymo linijos nuo krašto generuojamos pagal trasos plotį ir poslinkius. Jeigu kraštas ištrinamas, valdymo linijos kuriamos nuo centro į išorę.

CZ76372,0000738-26-15DEC14

Valdymas apskritoje trasoje

Naudojant apskritą trasą nebūtina apvažiuoti trasas konkrečia tvarka. Artimiausia trasa yra išryškinta storesne balta linija.

Trasos numeris rodomas po maršruto tikslumo indikatoriumi ir automatiškai atnaujinamas artėjant prie naujos trasos. Trasos numeris reiškia linijų skaičių ir kryptį nuo 0 trasos. Trasos kryptis rodoma 0 trasos atžvilgiu (į šiaurę, pietus, rytus arba vakarus). Trasos numeris keičiasi, kai mašina pasiekia pusiaukelę tarp dviejų trasų.

Nukrypimo nuo trasos klaidos atstumas rodomas maršruto tikslumo indikatoriuje. Nukrypimo nuo trasos klaidos reikšmė atitinka atstumą nuo mašinos iki artimiausios trasos. Klaida skaičiuojama tol, kol mašina pasieks dviejų trasų pusiaukelės tašką. Pasiekus vidurinį tašką nukrypimo nuo trasos klaidos dydis mažėja, mašinai artinantis prie kitos trasos.

CZ76372,0000734-26-08DEC14

Ežios pildymo trasa



PC23147—UN—05OCT16

Ežios pildymo trasa

Kuriant ežios pildymo trasą, valdymo linijos sudaromos pagal išorinės ežios matmenis ir trasos plotį.

PASTABA: Naudojant ežios pildymo trasą nuolydžio kompensavimas netaikomas. Jeigu dirbate nuolaidžiame lauke, rekomenduojama naudoti pritaikomas kreives.

Pagal ežios formą ir trasos plotį ekrane sukuriamos trys valdymo linijos: viena ežios išorėje ir dvi ežios viduje. Mašinai judant į lauką kuriamos papildomos ežios trasos.

"GreenStar" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

PASTABA: Pasirinkus trasos postūmį visos trasos koreguojamos ir sudaromos iš naujo.

Tiesi pildymo trasa

Spustelėjus mygtuką "Tiesus pildymas", visame lauke ežios ribose sukuriamos valdymo linijos, taikant tiesaus pildymo metodą. Naudojant tiesią pildymo trasą, valdymo linijos sukuriamos tiesios trasos A + B metodu. Naudojant sekcijų valdymo sistemą rekomenduojama prieš naudojant įrašymo pildymo funkciją baigti ežios pildymo trasos važiavimus.

Ežios pildymo trasos negalima eksportuoti į kitą ekraną. Jeigu ežios pildymo trasą reikia naudoti kitame ekrane, naudojant tą pačią išorės ežią galima sukurti tokią pat trasą.

AL70325,0000454-26-06NOV17

Valdymas ežios pildymo trasa

Artimiausia trasa yra išryškinta storesne balta linija.

Trasos numeris rodomas po maršruto tikslumo indikatoriumi ir automatiškai atnaujinamas artėjant prie naujos trasos. Trasos numeris reiškia linijų skaičių ir kryptį nuo 0 trasos. Trasos kryptis rodoma 0 trasos atžvilgiu (į šiaurę, pietus, rytus arba vakarus). Trasos numeris keičiasi, kai mašina pasiekia pusiaukelę tarp dviejų trasų.

Nukrypimo nuo trasos klaidos atstumas rodomas maršruto tikslumo indikatoriuje. Nukrypimo nuo trasos klaidos reikšmė atitinka atstumą nuo mašinos iki artimiausios trasos. Klaida skaičiuojama tol, kol mašina pasieks dviejų trasų pusiaukelės tašką. Pasiekus vidurinį tašką nukrypimo nuo trasos klaidos dydis mažėja, mašinai artinantis prie kitos trasos.

AL70325,0000455-26-06NOV17

Trasų perjungimas (trasų rinkinys)



PC17412—UN—15JUL13

Perjungdamas trasą operatorius gali perjungti kitas valdymo linijas. Trasų perjungimo funkciją galima naudoti sukūrus trasų rinkinį (valdymo linijų grupę) arba naudojant visuotinį trasų rinkinį (visas ekrane esamas valdymo linijas). Pasirinkus trasų perjungimo funkciją valdymo trasa keičiama kita, atsižvelgiant į trasų rinkinyje esančių valdymo linijų eilės tvarką.

PASTABA: Trasų perjungimo funkcija veikia su esamomis valdymo linijomis. Prieš naudojant trasų perjungimo funkciją reikia sukurti ir į trasų rinkinį įtraukti linijas.

Trasų perjungimo funkcija įjungiama valdymo trasų sąraše pasirinkus trasų rinkinį.

Kitos trasos perjungimas

PASTABA: Jeigu nepasirinktas trasos rinkinys, trasų perjungimo mygtukas išblukinamas.

Kitą valdymo trasą galite perjungti vienu toliau išvardytų būdų.

- Spustelėkite modulio "Kita trasa" mygtuką "Perjungti".
- Santrumpų juostoje spustelėkite "Perj. trasą".

Trasų rinkinio pasirinkimas

1. Spustelėkite mygtuką "Nustatyti trasą" arba pasirinkite vykdymo puslapio modulį "Kita trasa".
2. Valdymo trasų sąrašo puslapyje pasirinkite trasų rinkinį.

PASTABA: Iš trasų rinkinio pašalinta linija iš ekrano neištrinama. Ištrynus trasų rinkinį jame buvusios linijos iš ekrano neištrinamos.

Daugiau informacijos pateikiama elektroninio žinyno failuose.

AL70325,000041D-26-28APR17

"AutoTrac™" būsenos rinkinys

AutoTrac™ piktograma turi keturis etapus, kurie vaizduojami "AutoTrac™" būsenos rinkinyje.

1. **Įrengta**



PC16645—UN—26FEB13

Įrengta

Įdiegtas vairavimo valdiklis ir kita naudojimui reikalinga techninė įranga.

- Aptiktas vairavimo valdiklis.
- Aptiktas "AutoTrac™" suaktyvinimas.

2. **Sukonfigūruota**

AutoTrac yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas.



PC16646—UN—26FEB13

Sukonfigūruota

Apibrėžtas trasavimo režimas ir nustatyta galiojanti 0 trasa. Pasirinktas tinkamas StarFire™ signalo lygis AutoTrac™ aktyvinti. Turi būti tenkinamos toliau išvardytos mašinos sąlygos.

- Įjungta valdymo sistema.
- Nustatyta valdymo sistemos 0 trasa.
- Yra StarFire™ signalas.
- Nėra aktyvių vairavimo valdiklio trikčių.
- Greitis yra tinkamame diapazone.
- TCM pranešimas šiuo metu yra ir galioja.
- Įjungta tinkama mašinos darbo pavara.

3. **Įjungta**



PC16647—UN—26FEB13

Įjungta

Nuspaustas "AutoTrac™" įjungimo / išjungimo mygtukas. Tenkinamos visos "AutoTrac™" veiklai būtinos sąlygos ir sistema parengta aktyvinti.

- Spustelėkite VAIRAVIMO ĮJUNGIMO / IŠJUNGIMO mygtuką, kad įjungtumėte "Vairavimas įjungtas".

4. **Suaktyvinta**



PC16648—UN—26FEB13

Suaktyvinta

Paspaustas atnaujinimo jungiklis ir "AutoTrac™" vairuoja mašiną.

- Kad suaktyvintumėte "AutoTrac™", spustelėkite mašinos atnaujinimo jungiklį.

Paskutinis išėjimo iš programos kodas: Nurodo, kodėl "AutoTrac™" išjungta arba kodėl negalima jos suaktyvinti. Išėjimo kodai rodomi puslapio viršuje, naujame pritemdyto fono lange.

AL70325,0000420-26-28APR17

"AutoTrac™" įjungimas



PC15304—UN—19MAR13

Vairavimo įjungimo / išjungimo perjungiklis

A—Vairavimas įjungtas
B—Vairavimas išjungtas

Norint įjungti "AutoTrac™" turi būti tenkinamos toliau išvardytos sąlygos.

- Mašinoje yra valdymo blokas, galintis veikti su "AutoTrac™".
- Galiojantis "AutoTrac™" suaktyvinimas.
- Sukurta valdymo trasa. Žr. šio skyriaus dalyje "Valdymo trasos kūrimas".
- Pasirinktas tinkamas "StarFire™" signalo lygis sistemai "AutoTrac™" suaktyvinti (SF1, SF2, SF3 arba RTK) ir gautas galiojantis GPS signalas.
- "AutoTrac™" su tinkamais GPS signalais, įskaitant SF1, SF2, SF3 arba RTK.
- Nėra aktyvių vairavimo valdymo bloko trikčių.

PASTABA: Leistinas didžiausias ir mažiausias greičiai nustatomi pagal mašinos tipą ir vairavimo valdymo bloko programinės įrangos versiją.

Kad įjungtumėte "AutoTrac™", nuspauskite įjungimo ir išjungimo jungiklį. Dar kartą nuspaudus šį mygtuką "AutoTrac™" išjungiama.

CZ76372,000076B-26-21NOV16

Nenaudojamos AutoTrac išjungimas



PC15305—UN—19MAR13

Nustatymų piktograma

⚠ ĮSPĖJIMAS: Prieš išvažiuodami į kelią, visada išjunkite "AutoTrac" sistemą (išjunkite aktyvinimą, tada išjunkite sistemą).

Pagrindiniu valdymo įjungimo / išjungimo jungikliu

StarFire yra Deere & Company prekės ženklas

AutoTrac yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas.

valdoma valdymo programa. Vykdymo puslapiuose esančiu įjungimo / išjungimo mygtuku tik įjungiama arba išjungiama AutoTrac, tačiau neišjungiama valdymo programa.

PASTABA: Valdymo programa išjungiama išjungus pagrindinį valdymo mygtuką. Išjungiamos visos ekrano valdymo funkcijos.

Pagrindinis valdymo mygtukas yra valdymo nustatymų skiltyje. Spustelėkite valdymo programos viršuje esančią piktogramą NUSTATYMAI.

HC94949,0000399-26-15JUL14

AutoTrac aktyvinimas

ĮSPĖJIMAS: Kai sistema "AutoTrac" įjungta, operatorius yra atsakingas už vairavimą galulaukėje ir privalo vengti susidūrimų.

Važiuodami keliu, nemėginkite įjungti (suaktyvinti) "AutoTrac" sistemos.

1. Spustelėkite VAIRAVIMO ĮJUNGIMO / IŠJUNGIMO mygtuką, kad įjungtumėte "Vairavimas įjungtas".
2. Įvažiuokite transporto priemone į valdomą trasą, prieš transporto priemonės piktogramą atsiras išryškinta balta navigacinė eilutė.
3. Rankiniu būdu SUAKTYVINKITE sistemą "AutoTrac", paspauskite atnaujinimo jungiklį. Įjungiamas pagalbinis valdymas.

HC94949,00003D6-26-13SEP13

Atnaujinimo jungiklis



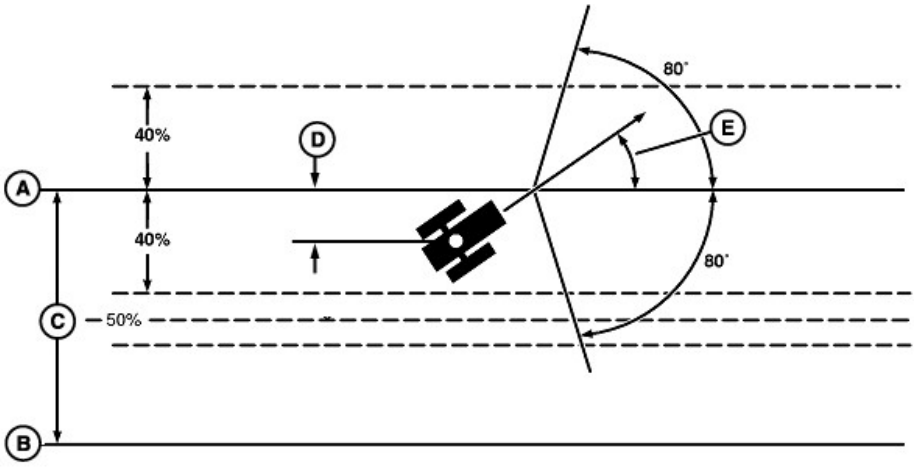
PC15303—UN—19MAR13

A—Atnaujinimo jungiklis

Paspauskite atnaujinimo jungiklį, jei norite pakeisti sistemos "AutoTrac" būseną iš ĮJUNGIMO į AKTYVINIMO.

CZ76372,0000551-26-10APR13

AutoTrac pakartotinis įjungimas kitame važiavime



PC8866—UN—02NOV05

Sekimas

A—0 trasa
B—1 trasa į pietus
C—Trasos plotis
D—Nukrypimo iš trasos šoninė paklaida
E—Trasos kurso paklaida

Pasiekęs galulaukę operatorius turi įjungti sistemą kitam važiavimui. Pasukus vairą, AutoTrac sistema išjungiama.

Sistemą AutoTrac galima vėl įjungtu spustelėjus atnaujinimo jungiklį, jeigu tenkinamos toliau išvardytos sąlygos.

- Automatinio trasavimo metu vairavimo valdiklis nustato didžiausią greitį.
- Mašinos greitis tiesiogine eiga mažesnis nei 30 km/h (18.6 mph).
- Greitis atbuline eiga mažesnis kaip 10 km/h (6 mph).
- Važiuojant atbuline eiga sistema "AutoTrac" liks įjungta 45 sekundes. Po 45 sekundžių būtinai reikia įjungti mašinos tiesioginės eigos pavarą prieš vėl įsijungiant atbulinei eigai.
- Mašinos kursas ne daugiau kaip 80° skiriasi nuo pageidaujamos trasos.
- Mašina yra per 40 % nuo trasos pločio.
- Operatorius sėdi ant sėdynės.
- TCM įjungtas.

PASTABA: Trasos numeris, kuris yra rodomas žemėlapyje pusiaukelėje tarp dviejų valdymo trasų.

HC94949,000039A-26-02OCT13

AutoTrac™ išjungimas



PC15304—UN—19MAR13

Vairavimo įjungimo / išjungimo perjungiklis

A—Vairavimas įjungtas
B—Vairavimas išjungtas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Visuomet išjunkite (išaktyvinkite ir išjunkite) AutoTrac™ sistemą prieš įvažiuodami į kelią.

"AutoTrac™" galima išjungti bet kuriuo išvardytų būdų.

- Pasukus vairą.
- Padidinus greitį iki daugiau kaip 30 km/h (18.6 mph). Šis skaičius nustatomas pagal vairavimo valdymo bloką. Kai kurios mašinos gali važiuoti ir greičiau.
- Diferenciniam signalui iš SF2, SF3 arba RTK į WAAS / EGNOS pablogėjus ilgesniam nei 3 min. laikotarpiui.
- Perjungus vairavimo įjungimo / išjungimo perjungiklį.
- Ant sėdynės operatoriaus nėra daugiau kaip 7 sekundes.
- Neutrali pavara įjungta ilgiau kaip 30 sekundžių.
- Mašina važiuoja atbuline eiga ilgiau nei 45 sekundes.
- Važiuojant atbuline eiga greitis viršijamas 9,6 km/h (6 mph).

Kad išjungtumėte "AutoTrac™", nuspauskite vairavimo įjungimo ir išjungimo mygtuką.

CZ76372,000076C-26-21NOV16

Mažiausias ir didžiausias greičiai

Didžiausias ir mažiausias greičiai nustatomi pagal mašiną ir vairavimo valdiklio programinės įrangos versiją.

Funkcija	Traktoriai (ratiniai)	Šarnyriniai	Vikšriniai
Ribinis greitis tiesiogine eiga	30 km/h (18.6 mph) – 6R, 7R, 8R, 9R	30 km/h (18.6 mph)	30 km/h (18.6 mph)
Ribinis greitis atbuline eiga	10 km/h (6 mph)	10 km/h (6 mph)	10 km/h (6 mph)
Lėto judėjimo riba (įjungimo)	0,5 km/h (0.3 mph) – 7R, 8R, 9R 0,1 km/h (0.06 mph) - 6R	0,5 km/h (0.3 mph) 1,5 km/h (0.9 mph) – MST	0,5 km/h (0.3 mph)
Lėto judėjimo riba (išjungimo)	0,5 km/h (0.3 mph)	0,5 km/h (0.3 mph) 1,5 km/h (0.9 mph) – MST	0,5 km/h (0.3 mph)
Leistina laisvosios pavaros trukmė	Taip, < 30 sek.	Taip, < 30 sek., tik PST	Taip, < 30 sek.
Atbulinė eiga ir leistina trukmė	Taip, 45 sek.	Ne	Taip, 45 sek.

HC94949,00003A5-26-02OCT13

Pranešimas apie "AutoTrac" išjungimą

AutoTrac išjungimo pranešimas – kaskart išjungus AutoTrac pasigirsta du garso signalai ir pranešimas, kuriame paaiškinama išjungimo priežastis. Taip pat

AutoTrac yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas.

rodomi pranešimai, kodėl "AutoTrac" nebuvo įjungta.
Išjungimo pranešimai rodomi 7 sekundes, tada dingsta.

Pranešimas apie "AutoTrac" išjungimą	
Išjungimo pranešimas	**Aprašymas**
Vairas pajudėjo.	Operatorius pasuko vairą.
Per mažas transporto priemonės greitis.	Transporto priemonės greitis mažesnis už minimalų reikiamą greitį.
Per didelis transporto priemonės greitis.	Transporto priemonės greitis didesnis už maksimalų leistiną greitį.
Esama pavara neleistina.	Transporto priemonė naudojamas su neleistina pavara.
Sistemai "AutoTrac" nepavyko išlaikyti ankstesnės trasos.	Pasikeitė trasos numeris.
Netinkamas GPS signalas.	Buvo prarastas SF1, SF2 arba RTK signalas.
Važiavimo valdiklio gedimas. Žr. vairavimo valdiklio diagnostinius gedimo kodus.	Kreipkitės į "John Deere" atstovą.
Blogas GreenStar ekrano pranešimas.	Iš naujo įjunkite ekraną. Jei problema pasikartoja, kreipkitės į John Deere atstovą.
Pasirinkite valdymo trasą.	Kad AutoTrac veiktų, reikia valdymo trasos.
Reikalingas AutoTrac suaktyvinimas.	Reikalingas AutoTrac suaktyvinimas.
Per status artėjimo kampas.	Transporto priemonė daugiau nei 45 laipsnių kampu nukrypusi nuo trasos.
Per toli nuo trasos.	Transporto priemonė nepatenka į 40 proc. nuo trasos pločio.
Ant sėdynės nėra operatoriaus.	Operatorius ilgiau nei 7 sekundes nesėdi sėdynėje.
Išjungtas vietovės kompensavimo modulis (TCM) arba su nuo nėra ryšio.	Pasirūpinkite, kad TCM būtų įjungtas.
Netinkamas vairavimo valdiklio suaktyvinimas.	Reikalingas SSU aktyvinimo kodas. Kreipkitės į "John Deere" atstovą.
Vairavimo valdiklis veikia diagnostikos režimu.	Kreipkitės į "John Deere" atstovą.
Nestabili vairavimo valdiklio įtampa.	Kreipkitės į "John Deere" atstovą.
AutoTrac per ilgai buvo įjungta atbuline eiga	Atbuline eiga įjungta ilgiau kaip 45 sekundes.
Per staigus valdymo trasos posūkis.	Viršytas maksimalus kreivis.
Transporto priemonė nevažiuoja tiesiogine eiga.	Kad sistema įsijungtų, turi būti įjungta tiesioginės eigos pavara.
Per žemas pertraukiamas maitinimas. Ekranas gali išsijungti.	Vairavimo valdiklis gali būti išjungiamas. Jei problema pasikartoja, kreipkitės į John Deere atstovą.
Blogi iš transporto priemonės gaunami pavaros duomenys.	Kreipkitės į "John Deere" atstovą.
Blogi iš "AutoTrac" atnaujinimo jungiklio gaunami duomenys.	Kreipkitės į "John Deere" atstovą.
Užvedimo raktelio pranešime nesiunčiami tinkami duomenys.	Kreipkitės į "John Deere" atstovą.
Pagal GPS nustatytas transporto priemonės greitis neatitinka pagal ratų sukimąsi nustatyto greičio.	Kreipkitės į "John Deere" atstovą.
Transporto priemonė pastatytoje padėtyje.	Kad AutoTrac veiktų, turi būti įjungta tinkama pavara.
Blogi iš sėdynės jungiklio gaunami duomenys.	Kreipkitės į "John Deere" atstovą.
Leidimas nesuteiktas.	Kreipkitės į "John Deere" atstovą.

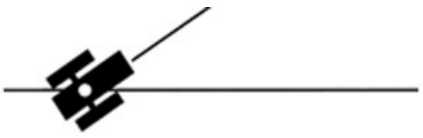
HC94949,000039C-26-26AUG13

Vairavimo optimizavimas

Efektyvumo monitorius

Efektyvumo monitoriuje rodoma kurso klaida ir trasavimo klaida. Jis sukurtas padėti tiksliai suderinti AutoTrac™ patobulintus nustatymus. Kurso klaida reiškia mašinos krypties ir dabartinės trasos skirtumą. Trasavimo klaida atitinka mašinos šoninę klaidą arba poslinkį dabartinės trasos atžvilgiu.

Kurso paklaidos matuoklis



PC16972—UN—22MAY13

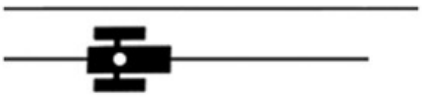
Kurso paklaidos matuoklis

Kurso klaida reiškia mašinos krypties ir dabartinės trasos skirtumą. Kurso paklaida neturi viršyti +/–1 laipsnio.

Viršijus šią ribą gali reikėti reguliuoti.

Trasavimo klaidos matuoklis

AutoTrac yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas.



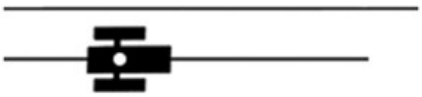
PC16969—UN—22MAY13

Trasavimo paklaidos matuoklis

Trasavimo klaida atitinka mašinos šoninę klaidą arba poslinkį dabartinės trasos atžvilgiu. Lenkta kreivė grafike atnaujinama realiuoju laiku, joje rodoma mažiausia ir didžiausia kurso klaida per paskutiniąsias 10 sekundžių.

PASTABA: Vairavimo valdiklio reikšmės nustatomos pagal mašinos vairavimo valdymo įtaisus.

Vairavimo važiuojant pirmyn reguliavimas



PC16969—UN—22MAY13

Trasavimo klaida



PC16971—UN—22MAY13

Didelės reikšmės važiuojant pirmyn piktograma



PC16970—UN—22MAY13

Mažos reikšmės važiuojant pirmyn piktograma

Linijos jautris, trasavimas

Nustato, kaip veržliai "AutoTrac™" reaguoja į šoninio nukrypimo nuo kurso klaidas.

- Didesnės reikšmės: Mašina į nukrypimo nuo kurso klaidas reaguoja veržliau.
- Mažesnės reikšmės: Mašina į nukrypimo nuo kurso klaidas reaguoja ne taip veržliai.
- Diapazonas: 50–200

Kurso nukreipimas



PC16976—UN—22MAY13

Didelis kurso nukreipimas

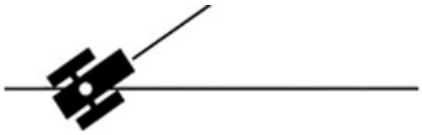


PC16977—UN—22MAY13

Mažas kurso nukreipimas

Nustatomas nukrypimo masto (mašinos posūkio masto) poveikis važiavimo trasa efektyvumui. Kurso nukreipimas veikia kaip išankstinis parametras ir gali būti naudojamas nereikalingam vairavimui mažinti. Didelis koregavimas gali nulemti prastą veikimą.

- Didesnės reikšmės: veržlesnis atsakas į nuokrypio mastą.
- Mažesnės reikšmės: ne toks veržlus atsakas į nuokrypio mastą.
- Diapazonas: 50–130



PC16972—UN—22MAY13

Judėjimo krypties klaida

Linijos jautris, kursas



PC16974—UN—22MAY13

Didelis linijos jautris, kursas



PC16973—UN—22MAY13

Mažas linijos jautris, kursas

Nustato, kaip veržliai "AutoTrac™" reaguoja į kurso klaidas.

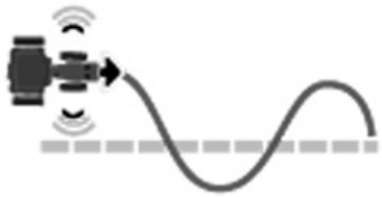
- Didesnės reikšmės: Mašina į kurso klaidas reaguoja veržliau.
- Mažesnės reikšmės: Mašina į kurso klaidas reaguoja ne taip veržliai.
- Diapazonas: 50–200

Vairavimo reakcijos greitis



PC16980—UN—22MAY13

Didelis vairavimo reakcijos greitis



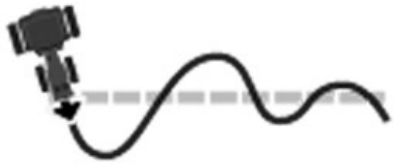
PC16979—UN—22MAY13

Mažas vairavimo reakcijos greitis

Reguliuojamas mašinos vairavimo intensyvumas, siekiant palaikyti sekimo efektyvumą. Didinant vairavimo jautrį dažniausiai efektyviau sekama.

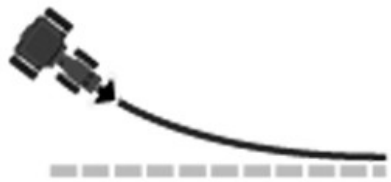
- Didesnės reikšmės: geriau sekama, tačiau gali daugiau judėti ratai arba trūkčioti mašina.
- Mažesnės reikšmės: mažiau juda ratai, tačiau gali blogėti sekimo efektyvumas.
- Diapazonas: 50–200

Atpažinimo jautris



PC16983—UN—22MAY13

Didelis atpažinimo jautris



PC16982—UN—22MAY13

Mažas atpažinimo jautris

Nurodo, kokiu veržlumu mašina suranda trasą. Šis nustatymas turi įtakos mašinos darbui tik surandant trasą.

- Didesnės reikšmės: veržliau gaunamos linijos.
- Mažesnės reikšmės: sklandžiau gaunamos linijos.
- Diapazonas: 50–200

Jautrio kreivė



PC16986—UN—22MAY13

Didelis kreivės jautris



PC16985—UN—22MAY13

Mažas kreivės jautris

Nustato, kaip veržliai "AutoTrac™" reaguoja į kreivę trasoje. Šis nustatymas turi įtakos mašinos darbui tik valdant lenktoje trasoje.

- Didesnės reikšmės: mašina kreivėje sukama mažesniu spinduliu (staigiau).
- Mažesnės reikšmės: mašina kreivėje sukama didesniu spinduliu.
- Diapazonas: 50–200

Padargo vairavimas

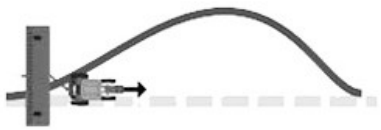
SVARBU: Kad padargo valdymo funkcija tinkamai veiktų, reikia išmatuoti padargo sukimo centrą. Nurodymai, kaip tiksliai išmatuoti sukimosi centrą, pateikti elektroniniame žinyne. Netiksliai išmatavus sukimosi centrą padargas gali neefektyviai veikti arba būti sugadintas.

Linijos jautris, trasavimas



PC25026—UN—21NOV17

Didelis linijos sekimo jautris



PC25027—UN—21NOV17

Mažas linijos sekimo jautris

Nustato, kaip veržliai "AutoTrac™" reaguoja į šoninio nukrypimo nuo kurso klaidas.

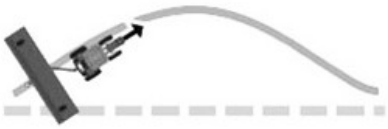
- Didesnės reikšmės: padargas į nukrypimo nuo trasos klaidas reaguoja veržliau.
- Mažesnės reikšmės: padargas į nukrypimo nuo trasos klaidas reaguoja ne taip veržliai.

Linijos jautris, kursas



PC25024—UN—21NOV17

Didelis linijos jautris, kursas



PC25025—UN—21NOV17

Mažas linijos jautris, kursas

Nustato, kaip veržliai "AutoTrac™" reaguoja į padargo kurso klaidas.

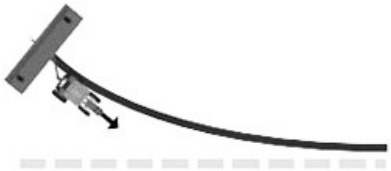
- Didesnės reikšmės: padargas į nukrypimo nuo kurso klaidas reaguoja veržliau.
- Mažesnės reikšmės: padargas į nukrypimo nuo kurso klaidas reaguoja ne taip veržliai.

Atpažinimo jautris



PC25028—UN—21NOV17

Didelis atpažinimo jautris



PC25029—UN—21NOV17

Mažas atpažinimo jautris

Nurodo, kokiu veržlumu mašina suranda trasą. Šis nustatymas turi įtakos mašinos darbui tik surandant trasą.

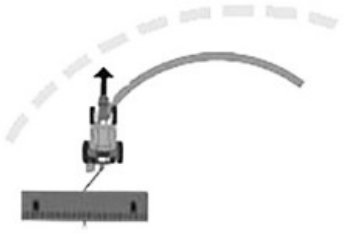
- Didesnės reikšmės: veržliau gaunamos linijos.
- Mažesnės reikšmės: sklandžiau gaunamos linijos.

Jautrio kreivė



PC25035—UN—22NOV17

Didelis kreivės jautris



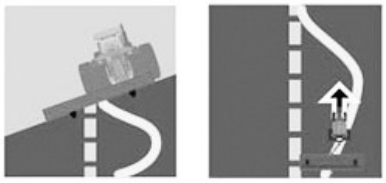
PC25036—UN—22NOV17

Mažas kreivės jautris

Nustato, kaip veržliai "AutoTrac™" reaguoja į kreivę trasoje. Šis nustatymas turi įtakos mašinos darbui tik valdant lenktoje trasoje.

- Didesnės reikšmės: mašina kreivėje sukama mažesniu spinduliu (staigiau).
- Mažesnės reikšmės: mašina kreivėje sukama didesniu spinduliu.

Nuolydžio jautris



PC25037—UN—22NOV17

Didelis nuolydžio jautris



PC25038—UN—22NOV17

Mažas nuolydžio jautris

PASTABA: Keičiantis dirvos sąlygoms šį nustatymą gali reikėti koreguoti.

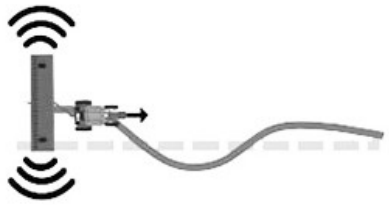
Nustato, kaip veržliai "AutoTrac™" reaguoja į nuolydžio pokyčius. Jeigu reikšmė per didelė, traktorius vairuoja padargą aukštyn šlaitu. Jeigu reikšmė per didelė, traktorius vairuoja padargą žemyn šlaitu.

- Didesnės reikšmės: mašina važiuoja šlaitu aukščiau,

kad būtų kompensuojamas padargas, mažiau atsparus slydimui žemyn.

- Mažesnės reikšmės: mašina važiuoja šlaitu žemiau, kad būtų kompensuojamas padargas, labiau atsparus slydimui žemyn.

Reakcijos į nuolydį greitis



PC25039—UN—22NOV17

Greita reakcija į nuolydį



PC25040—UN—22NOV17

Lėta reakcija į nuolydį

Nustato, kaip veržliai "AutoTrac™" reaguoja į nuolydžio pokytį.

- Didesnės reikšmės: spartesnė reakcija į nuolydžio pokytį.
- Mažesnės reikšmės: lėtesnė reakcija į nuolydžio pokytį.

AL70325,0000458-26-07DEC17

"AutoTrac™ RowSense™"

AutoTrac™ RowSense™ yra integruotos sistemos "AutoTrac™" patobulinimas, naudojamas nuimant kukurūzų derlių arba taikant gaminį. Eilės jutiklių teikiami signalai susiejami su esamais "AutoTrac™" signalais, kad mašina būtų išlaikoma eilėse. Jeigu iš eilių jutiklių signalas negaunamas (važiuojant vandens telkiniu), naudojamas įprastinės pasaulinės vietos nustatymo sistemos (GPS) valdymas.

"AutoTrac™" "RowSense™" veikia su visais galimais trasavimo metodais ir daugeliu standartinių derliaus ėmimo ir įrenginių schemų. Visi trasavimo režimai yra nustatyti tokiu pat būdu, kaip GPS paremtame "AutoTrac™".

Norėdami įsigyti "AutoTrac™" "RowSense™", kreipkitės į "John Deere" atstovą.

AutoTrac yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas.
"RowSense" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

"AutoTrac™" "RowSense™" būsenos piktogramos



PC24011—UN—31MAR17

Parengtis (balta piktograma)

Sistema neaktyvi.



PC24008—UN—31MAR17

Sistema aktyvi (žalia piktograma)

Sistema aktyvi ir veikia naudodama ir eilės jutiklius, ir GPS.



PC24010—UN—31MAR17

Nėra GPS signalo (geltona piktograma)

Sistema aktyvi ir veikia naudodama tik eilės jutiklių duomenis.



PC24009—UN—31MAR17

Nėra eilių jutiklių signalo (oranžinė piktograma)

Sistema aktyvi ir veikia naudodama tik GPS.

Eilės jutiklių įjungimas

Nustačius pradinį maršrutą, kombainui esant ne didesniu kaip pusės trasos atstumu ir priimtinu kampu eilių atžvilgiu, galima spustelėti atnaujinimo mygtuką. Vos tik eilių jutikliais galima nustatyti eilės padėtį, "RowSense™" valdo kombainą.

Apsisukimas galulaukėje atliekamas taip pat kaip ir naudojant "AutoTrac™" su GPS.

1. Operatorius sulygina mašiną su maršrutus.
2. Norėdami įjungti "AutoTrac™" spustelėkite atnaujinimo mygtuką.
3. Eilių jutikliai aptinka eilės padėtį ir ją seka.

Pritaikomų kreivių, apskritos trasos ir AB kreivių linijos ilginimo funkciją galima naudoti norint pratęsti gretimo kelio projekciją galulaukėse.

Eilių praleidimas

Eilių praleidimas įvyksta dingus eilių jutiklių duomenims. Kol vėl nepradedami gauti eilių duomenys, "AutoTrac™" veikia pagal GPS duomenis. Šis praleidimas gali įvykti įvažiuojant į vandens telkinį.

Jeigu naudojama tiesi arba AB kreivės trasa ir eilė

praleidžiama, valdymo trasa centruojama iš naujo. Šiuo būdu sudaroma didesnė tikimybė, kad kitoje vandens telkinio pusėje "AutoTrac™" "RowSense" vėl užfiksuos tinkamą trasą.

AL70325,000041E-26-28APR17

Trikčių diagnostika

PASTABA: Sistema "AutoTrac™" nustatyta taip, kad ją būtų galima sėkmingai naudoti daugelyje lauko sąlygų su įvairiais padargais. Darbui ne įprastomis sąlygomis pateikiama patobulintų nustatymų skiltis, kurioje operatorius gali nustatyti savo sistemas darbui tam tikromis lauko sąlygomis ir su tam tikrais padargais. Prieš atlikdami toliau pateikiamuose scenarijuose aprašytus veiksmus sureguliuokite vairavimo jautrumą.

Prieš derindami tikrinkite ir pašalinkite kitas problemas. Atlikite susijusios mašinos reikiamas mechaninių sistemų patikras ir kalibravimą. Neatlikus šio etapo gali pasireikšti mašinos gedimų arba operatorius gali veltui gaišti laiką bandydamas suderinti sistemą, kurios suderinti neįmanoma.

Per didelis ratų judėjimas. Bendroji AutoTrac™ veikla priimtina, tačiau ratai greitai sukiojami į vieną ir į kitą pusę.

Staigus judėjimas kreivėmis. Žiūrint per mašinos priekį pastebimas nuolatinis judėjimas į vieną ir į kitą pusę. Nors judėjimas stebimas, nuokrypio nuo trasos paklaida, rodoma ekrane (atstumas nuo A–B linijos) dažnai palyginti nedidelė.

Lėtas judėjimas kreivėmis. "AutoTrac™" veikimas atrodo labai lėtas, bandant išsilaikyti vienoje linijoje, vyksta lėtas judėjimas iš vieno šono į kitą.

Lėtai gaunama linija. Gaunant linijas "AutoTrac™" veikla atrodo labai lėta. Prieš išsilygindamas traktorius ilgą laiką lieka vienoje linijos pusėje.

Staigiai gaunama linija. "AutoTrac™" peršoka liniją ir gavimo metu bando tai kompensuoti, todėl gaunant liniją mašina dažnai krypuoja staigiomis kreivėmis.

Sekimas už kreivės ribų. "AutoTrac™" pernelyg lėtai veikia lenktoje trasoje, todėl mašina lėtai krypuoja aplink reikiamą liniją. Ši linija dažnai sekama į reikiamo maršruto išorę.

Sekimas kreivės ribose. "AutoTrac™" greitai ir intensyviai taiso paklaidas lenktos trasos režimu, taip gaunamas didelio intensyvumo judėjimas, nukrypstant į šonus nuo norimos trasos arba pasislenkant norimos trasos viduje.

PASTABA: Kaip spręsti problemas, žr. elektroninio žinyno failuose.

Bendrasis derinimas

Reguliavimo rekomendacijos.

- Vairavimo jautrumas Prieš reguliuodami kitus parametrus, nustatykite reikšmę 100. Reguliuokite 10 intervalu.
- Linijos jautris, trasavimas. Reguliuokite 20 intervalu.
- Linijos jautris, kursas: Reguliuokite 10 intervalu.
- Kurso nukreipimas: Reguliuokite 10 intervalu.
- Vairavimo reakcijos greitis: Reguliuokite 10 intervalu.
- Jautrio atpažinimas: Reguliuokite 20 intervalu.
- Jautrio kreivė: Reguliuokite 20 intervalu.

Keiskite po vieną reikšmę. "AutoTrac™" veikiant probleminiame lauke, nustatymus reguliuokite toliau aprašytu būdu.

1. Pradėkite nuo numatytųjų gamyklinių nustatymų. Vairavimo jautrio reikšmė koreliuojama pagal valdymo vaizdo skirtuko reikšmė. Stenkitės naudoti šiam nustatymui reikšmę, artimą sąlygoms, kuriomis dirbate (70 betonui, 100 daugeliui sąlygų, 120 minkštoms dirvoms). Šią reikšmę gali prireikti koreguoti papildomai.
2. Kai "AutoTrac™" veikia ir esama problemos (greičio, dirvos, padangų nustatymo ir pan.), didinkite arba mažinkite linijos jautrio, kurso nustatymą intervalais po 10.
3. Jei linijos jautrio, kurso keitimas nepadeda išspręsti problemos, vėl nustatykite buvusią linijos jautrio, kurso reikšmę. Tuo pačiu būdu padidinkite arba sumažinkite Kurso nukreipimą.
4. Jeigu nė vienas pirmiau aprašytų būdų neveiksmingas, grąžinkite pradinę kurso nukreipimo reikšmę ir padidinkite arba sumažinkite Vairavimo reakcijos greičio parametrą panašiai, kaip pirmesniuose veiksmuose.

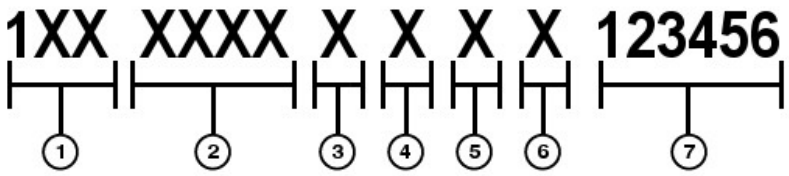
Nustatymų derinimas. Jei aukščiau aprašytomis priemonėmis nepavyksta nustatyti tinkamo veikimo ir operatoriui geriau išsiaiškinus, kokį poveikį "AutoTrac™" turės parametrų pakeitimas (kaip aprašyta aukščiau), bandykite veikiant "AutoTrac™" derinti nustatymus po kelis.

AL70325,000043E-26-28APR17

AutoTrac yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas.

Mašinos identifikaciniai numeriai

Mašinos gamyklinių numerių paaiškinimas



H105725—UN—22AUG12

1	Gamintojo kodas	Žemės ūkio technikos gamyklos	
		CQ - John Deere Horizontina H0 - John Deere Harvester Works JZ - John Deere Domodedovo KM - Machinenfabrik Kemper GmbH & Co. KG PY - John Deere India Pvt. Ltd	SA - SABO Maschinenfabrik GmbH YC - John Deere (Jiamusi) Agricultural Machinery Co., Ltd. YH - John Deere (Harbin) Agriculture Machinery Co., Ltd Z0 - John Deere Werke Zweibrucken
2	Mašinos modelio identifikatorius		
3	Modelio identifikatoriaus papildomi simboliai Mašinos konfigūracijos kodas Papildoma informacija apie mašiną		Pavyzdys: N, T, W ir t. t.
4	Kontrolinė raidė		Pavyzdys: A, B, C, D ir t. t.
5	Gamybos metai		Žr. gamybos metų kodų lentelę
6	Papildoma informacija		
7	Gamybinis serijos numeris		Pavyzdys: 000001, 000127 ir t. t.

Pagaminimo metų kodas							
Metai	**Kodas**	**Metai**	**Kodas**	**Metai**	**Kodas**	**Metai**	**Kodas**
2008	8	2018	J	2028	W	2038	8
2009	9	2019	K	2029	X	2039	9
2010	A	2020	L	2030	Y	2040	A
2011	B	2021	M	2031	1	2041	B
2012	C	2022	N	2032	2	2042	C
2013	D	2023	P	2033	3	2043	D
2014	E	2024	R	2034	4	2044	E
2015	F	2025	S	2035	5	2045	F
2016	G	2026	T	2036	6	2046	G
2017	H	2027	V	2037	7	2047	H

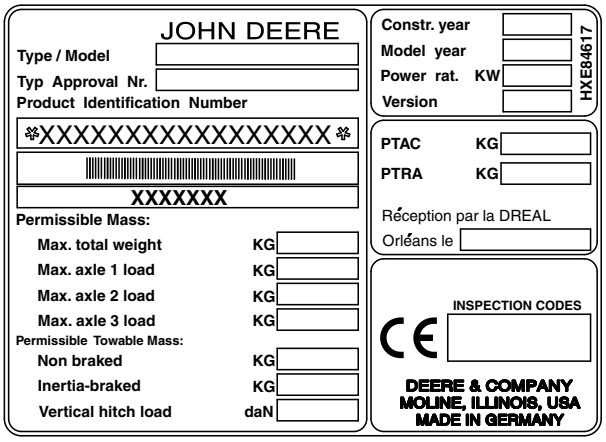
OUO6075,000431C-26-29JUN16

Identifikacijos numeriai

Jūsų mašina turi šias įvairias identifikacijos plokšteles. Plokštelėse įspaustomis raidėmis ir skaičiais paženklinama detalė ar blokas. VISI šie ženklai reikalingi užsakant atsargines dalis arba identifikuojant mašiną ar jo detalę, bet kurios John Deere gaminių rėmimo programos metu. Taip pat jų reikia tam atvejui, jei jūsų mašina būtų pavogta, nes šie duomenys padėtų ją surasti. TIKSLIAI įrašykite šias raides į pateiktus langelius kiekvienoje iliustracijoje.

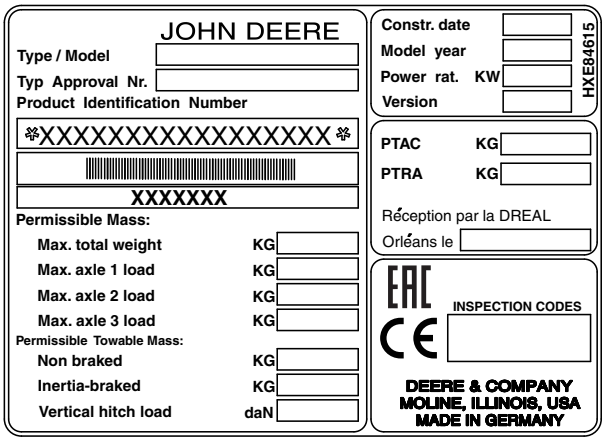
OUO6075,0000BE0-26-04MAY11

Mašinos identifikacinė plokštelė



H111480—UN—08JUL14

Mašinos identifikacinės plokštelės pavyzdys



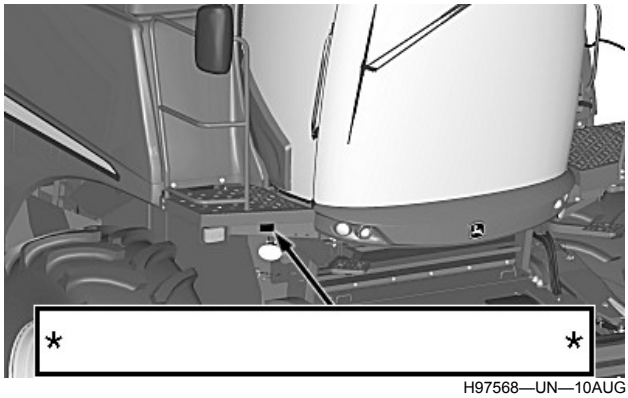
H111516—UN—09JUL14

Mašinos identifikacinės plokštelės pavyzdys

PASTABA: Mašinos identifikacinė plokštelė skiriasi atsižvelgiant į tai, kur mašina pristatoma. Raskite mašinos identifikacinę plokštelę ir palyginkite su čia parodyta informacija.

OUO6075,0001877-26-08JUL14

Mašinos identifikacinės plokštelės vieta

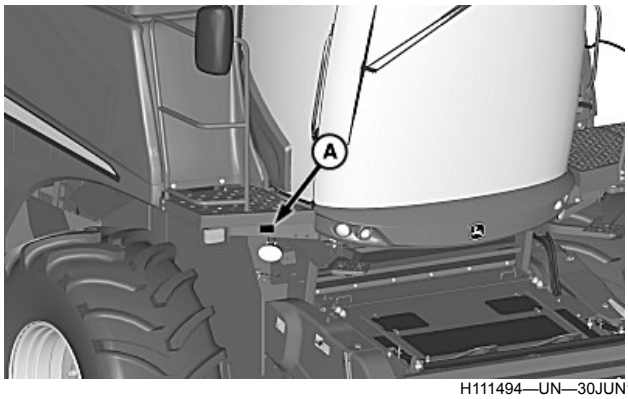


H97568—UN—10AUG10

Yra kabinos turėklų nusileidimo vietos dešinėje pusėje.

OUO6075,0000BE1-26-04MAY11

Eurazijos ekonominės sąjungos atitikties etiketės vieta



H111494—UN—30JUN14

A—Atitikties etiketė

PASTABA: Ši informacija taikoma tik gaminiams, turintiems Eurazijos ekonominės sąjungos šalių narių EAC atitikties ženklą.

Atitikimo etiketė (A) yra kabinos turėklų nusileidimo vietos dešiniojoje pusėje.

OUO6075,00041B8-26-12NOV15

Variklio serijos numerio interpretavimas



H112201—UN—06NOV14

Variklio serijos numerio plokštelės pavyzdys

Visi varikliai pažymėti 13 skaitmenų John Deere variklio serijos numerius, kuriuo nurodoma variklį pagaminusi gamykla, variklio modelis ir 6 skaitmenų eilės numeris.

Variklio serijos numeris (A)

9,0 l pavyzdys (RG6090U123456)
13,5 l pavyzdys (RG6135U123456)

RG . . . . . Variklį pagaminusios gamyklos kodas
- RG . . . . . Waterloo, Iowa, JAV

6090 . . . . . Cilindrų skaičius ir bendrasis tūris
- 6090 . . . . . 6 cilindrai, 9,0 litro

6135 . . . . . Cilindrų skaičius ir bendrasis tūris
- 6135 . . . . . 6 cilindrai, 13,5 litro

U . . . . . Sklaidos sertifikatas
- B . . . . . Nesertifikuotas
- C . . . . . 1 pakopos / 1 etapo
- D . . . . . 2 pakopos / II etapo
- L . . . . . 3 pakopos / III A etapo
- R . . . . . Laikinosios 4 pakopos / III B etapo
- U arba V . . . . . "Final Tier 4" / IV etapas ir V etapas

123456 . . . . . Variklio serijos numeris

Variklio modelio numeris (B)

9,0 l pavyzdys (6090HFC09)
13,5 l pavyzdys (6135HFC09)

6090 . . . . . Cilindrų skaičius ir bendrasis tūris
- 6090 . . . . . 6 cilindrai, 9,0 litro

6135 . . . . . Cilindrų skaičius ir bendrasis tūris
- 6135 . . . . . 6 cilindrai, 13,5 litro

H . . . . . Variklio įsiurbimas
- D . . . . . Savaiminis įsiurbimas
- T . . . . . Su turbokompresoriumi
- A . . Turbokompresorinis, papildomai aušinamas oru ir aušinimo skysčiu
- H . . . . . Turbokompresorinis, papildomai aušinamas oru ir oru
- S . . . . . Turbokompresorinis, papildomai aušinamas oru ir jūros vandeniu

9,0 l pavyzdys (6090HFC09)
13,5 l pavyzdys (6135HFC09)

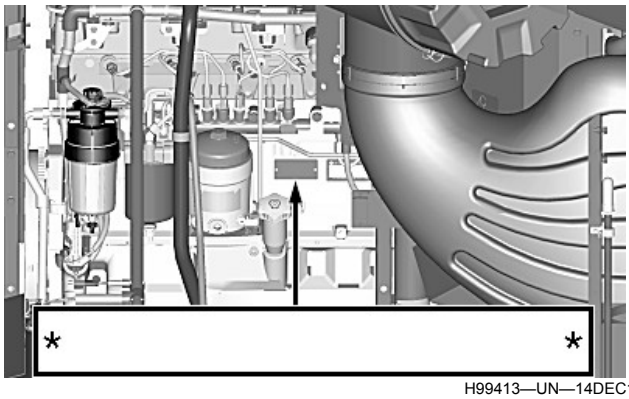
F . . . . . Naudotojo tipas
- F . . . . . OEM (John Deere Power Systems)
- XX . . . Kitomis raidėmis žymimos John Deere įrangos gamybos vietos

C . . . . . Pramoniniai
- C . . . . . Pramoniniai
- G . . . . . Bendrasis rinkinys

09 . . . . . Variklio konfigūracija
- 09 . . . . PSS (nuoseklieji turbokompresoriai, DOC/DPF ir SCR)
- 94 . . . . . PVX (pavienis VGT turbokompresorius)
- 95 . . . . .PSX (nuoseklieji turbokompresoriai ir išmetamųjų dujų apdorojimo sistema)

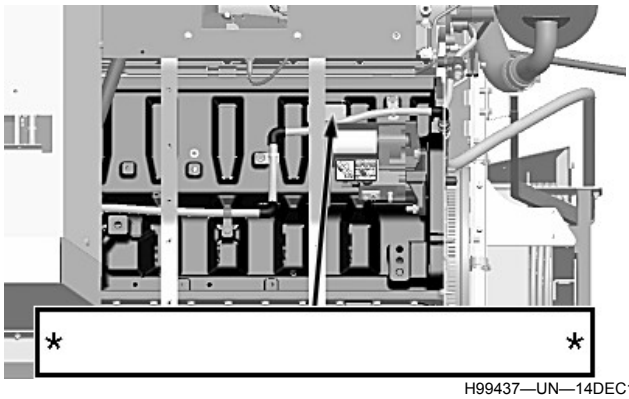
OUO6075,0004A29-26-25SEP18

Variklio serijos numeris (Tier 2 / II etapo)



H99413—UN—14DEC10

A tipas



H99437—UN—14DEC10

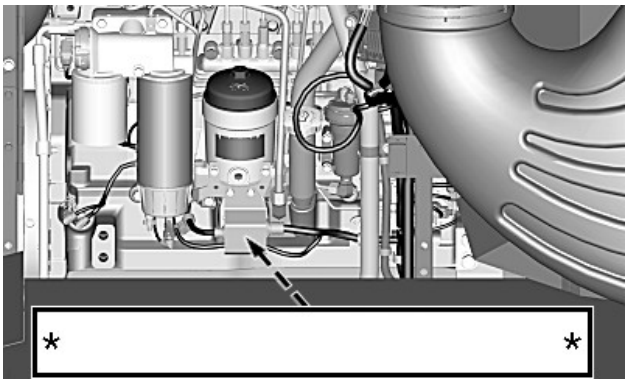
B tipas

A tipas: yra variklio užpakalinėje dalyje.

B tipas: yra variklio priekyje virš starterio.

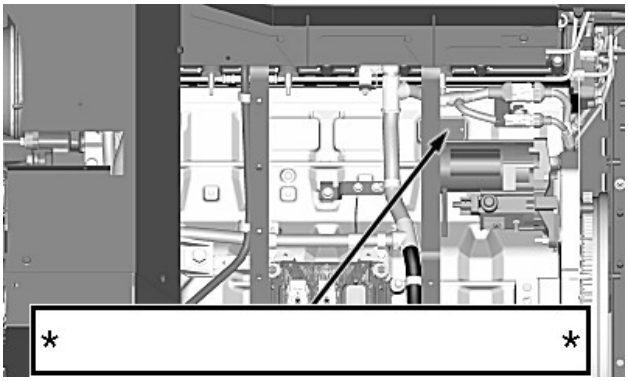
OUO6075,00044A4-26-14NOV16

Variklio serijos numeris ("Final Tier 4" / V etapas)



H99414—UN—14DEC10

A tipas



H99415—UN—14DEC10

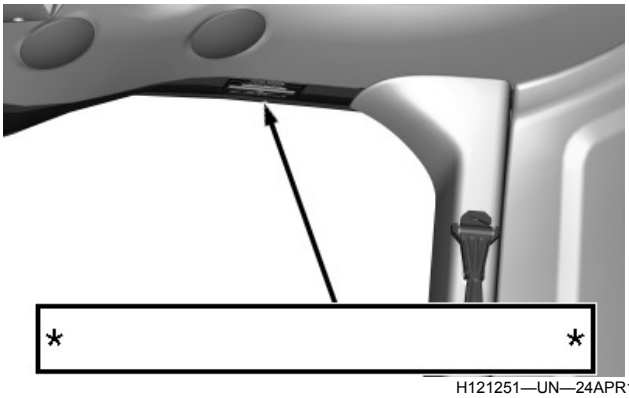
B tipas

A tipas: yra variklio užpakalinėje dalyje.

B tipas: yra variklio priekyje virš starterio.

OUO6075,000482A-26-14NOV17

Kabinos serijos numeris

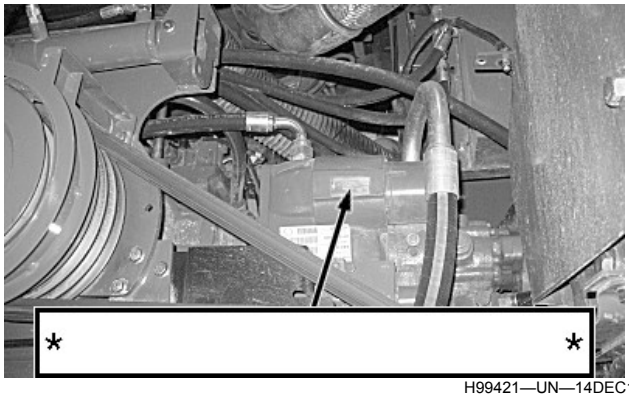


H121251—UN—24APR17

Kabinos gale, dešiniajame viršutiniame kampe.

OUO6075,0004716-26-13APR17

Hidrostatinės pavaros bloko siurblys



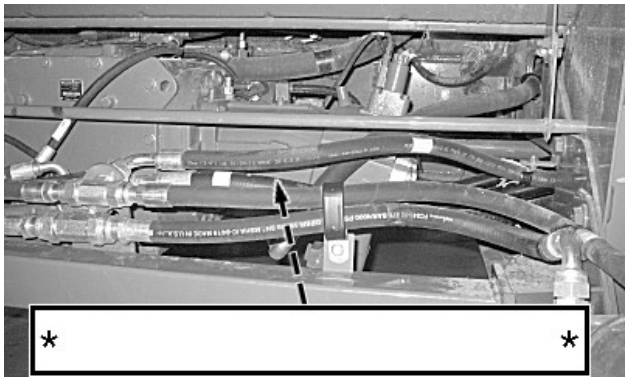
H99421—UN—14DEC10

Parodytos mašinos su mechaniniu perjungimu ir perjungiamos mygtuku

Yra hidrostatinės pavaros siurblio šone.

OUO6075,0001059-26-27FEB12

Hidrostatinės pavaros variklis



H99424—UN—14DEC10

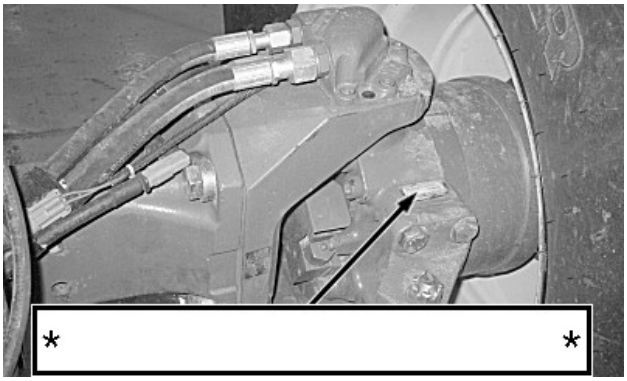
Parodyta ProDrive mašina

Mašinos su mechaniniu perjungimu ir perjungiamos mygtuku: yra hidrostatinės pavaros variklio viršutinėje pusėje.

ProDrive mašinos: yra hidrostatinės pavaros variklio apačioje.

OUO6075,0001058-26-27FEB12

Dviejų greičių keturiais varomaisiais ratais variklis

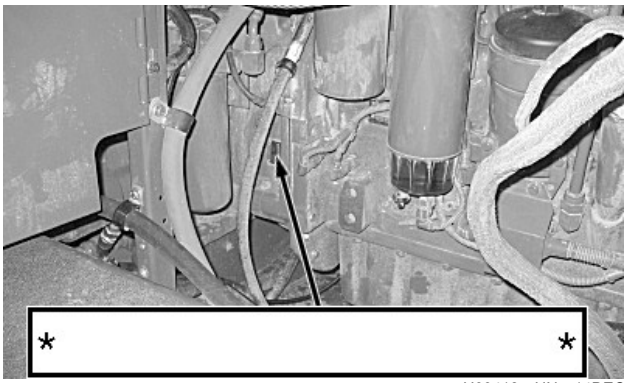


H99419—UN—14DEC10

Yra keturių ratų pavaros variklio viršutinėje pusėje.

OUO6075,0000AF4-26-14APR11

Variklio pavarų dėžė

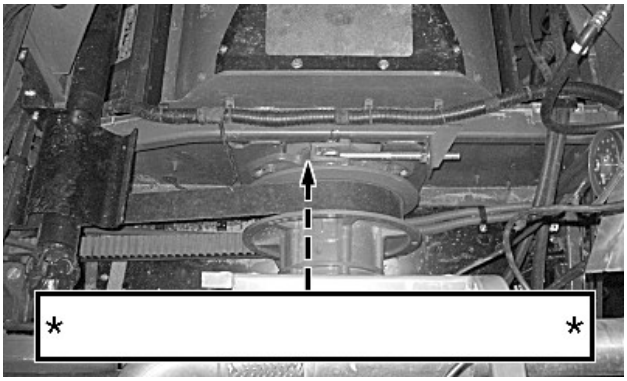


H99418—UN—14DEC10

Variklio pavarų dėžės užpakalinėje dalyje.

OUO6075,00046E7-26-28MAR17

Rotoriaus pavarų dėžės gaubtas

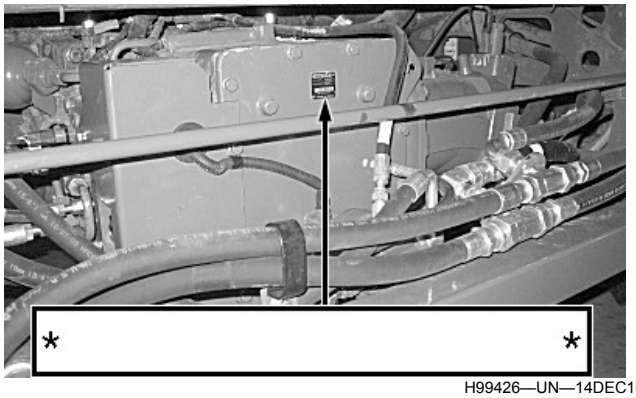


H99430—UN—14DEC10

Kairėje rotoriaus pavarų dėžės korpuso pusėje.

OUO6075,00046E8-26-28MAR17

Transmisija



H99426—UN—14DEC10

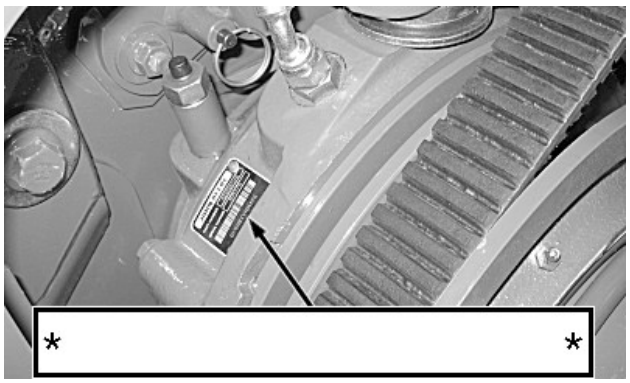
Parodyta ProDrive transmisija

Mašinos su mechaniniu perjungimu ir perjungiamos mygtuku: yra transmisijos šone

ProDrive mašinos: yra transmisijos priekyje.

OUO6075,0001056-26-27FEB12

Nuožulniosios kameros reversinis mechanizmas



H99432—UN—14DEC10

Yra ant nuožulniosios kameros reversinio mechanizmo viršuje.

OUO6075,0000AF9-26-14DEC10

Kelių greičių nuožulniosios kameros pavarų dėžė (jeigu įrengta)

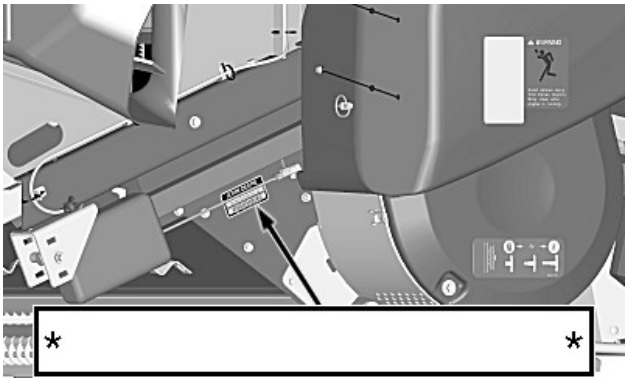


H99431—UN—14DEC10

Ant kelių greičių nuožulniosios kameros pavarų dėžės korpuso užpakalinės sienelės.

OUO6075,00046E9-26-28MAR17

Smulkintuvas (jeigu įrengtas)

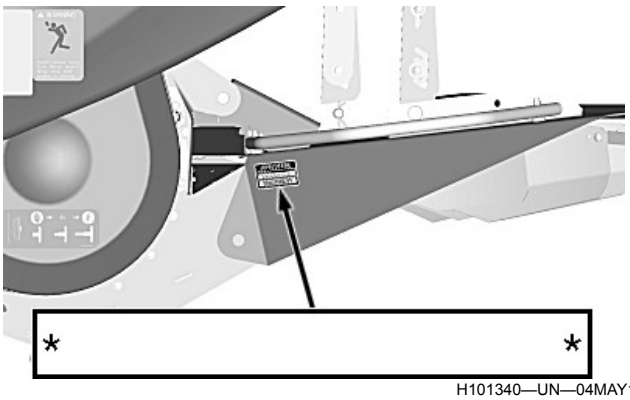


H101339—UN—04MAY11

Yra smulkintuvo kairėje pusėje.

OUO6075,0000C27-26-04MAY11

Mentės iškūlų nukreipimo skydelis (Deluxe, vidutinės ir Premium liekanos)

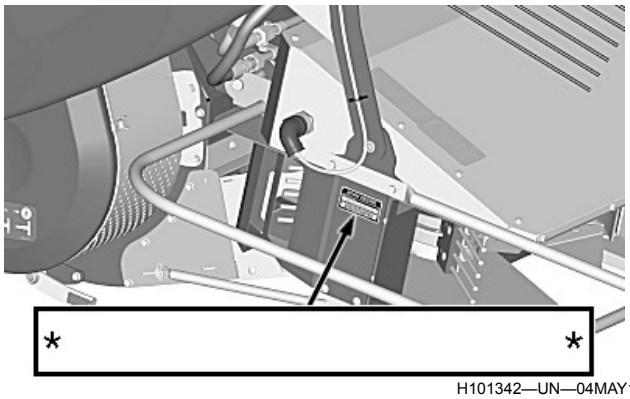


H101340—UN—04MAY11

Yra mentės iškūlų nukreipimo skydelio kairėje pusėje.

OUO6075,0001820-26-28MAY14

Modernus PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelis (vidutinės ir Premium liekanos)

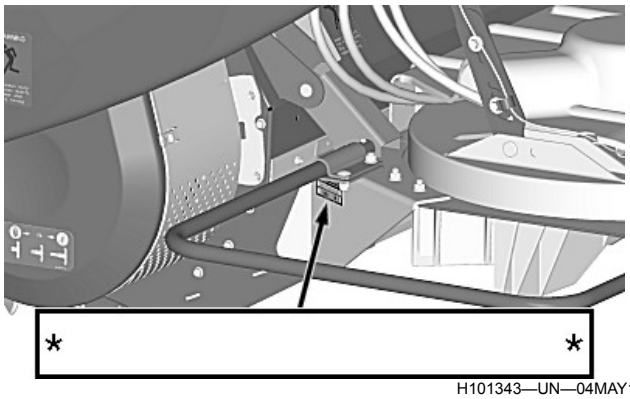


H101342—UN—04MAY11

Yra PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelio kairiojoje pusėje išplėstinio.

OUO6075,0001821-26-28MAY14

PowerCast iškūlų nukreipimo skydelis (Deluxe likučiai)



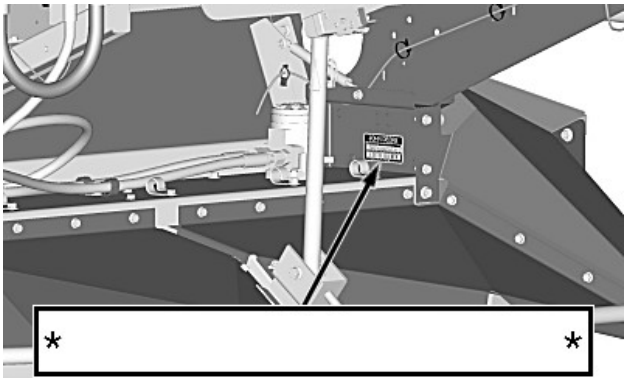
H101343—UN—04MAY11

Yra PowerCast iškūlų nukreipimo skydelio kairėje pusėje.

OUO6075,0000C2A-26-04MAY11

PowerCast yra “Deere & Company” prekių ženklas

Kratytuvas (Deluxe likučiai)



H101344—UN—04MAY11

Yra kratytuvo viduje dešinėje pusėje.

OUO6075,0000C2B-26-04MAY11

Nuosavybės teisių įrodymas

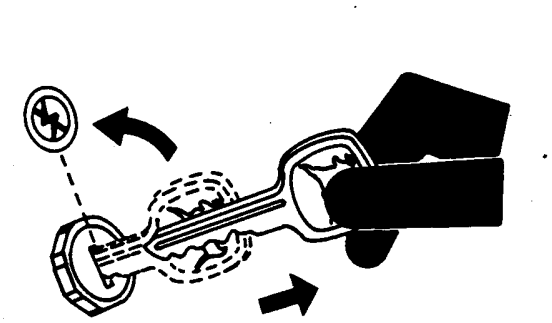


TS1680—UN—09DEC03

1. Aktualiausią visų gaminių ir komponentų serijinių numerių inventorizacijos aprašą laikykite saugioje vietoje.
2. Reguliariai patikrinkite, ar identifikacinės etiketės nepamestos ar nenuimtos. Praneškite tuoj pat apie bet kokius vagystės požymius įstatymų vykdytojams ir užsakykite etikečių diblikatus.
3. Jūs galite imtis ir kitų apsaugos priemonių:
   - Pažymėkite savo mašiną individualia numeravimo sistema
   - Padarykite spalvotas kiekvienos mašinos nuotraukas iš kelių padėčių

DX,SECURE1-26-18NOV03

Saugiai laikykite mašinas



TS230—UN—24MAY89

1. Sumontuokite vandalams neprieinamus apsaugos prietaisus.
2. Palikus mašiną stovėti:
   - Nuleiskite įrenginius ant žemės
   - Ratus nustatykite į plačiausią padėtį, kad apkrova padidėtų
   - Ištraukite visus raktelius ir išimkite akumuliatorių baterijas
3. Statydami garažuose, didelius įrenginius statykite prie išėjimų ir užrakinkite sandėliavimo pastatus.
4. Statydami lauke, laikykite gerai apšviestoje ir aptvertoje teritorijoje.
5. Užsirašykite pastebėję ką nors įtartina ir tuoj pat praneškite įstatymo vykdytojams apie bet kokią vagystę.
6. Praneškite savo John Deere atstovui apie Jūsų nuostolius.

DX,SECURE2-26-18NOV03

"John Deere" techninės priežiūros literatūra

Techninė informacija

Techninę informaciją galima įsigyti iš John Deere. Leidiniai gaunami spausdinti arba CD-ROM formatu.

Užsakymus galima atlikti naudojant vieną iš tokių dalykų, kaip:

- John Deere techninės informacijos knygynas: **www.JohnDeere.com/TechInfoStore**
- Skambinkite 1-800-522-7448
- Susisiekite su John Deere įgaliotu atstovu

Galima gauti tokią informaciją, kaip:



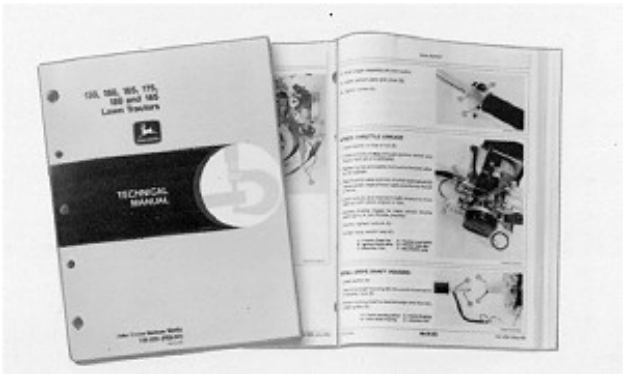
TS189—UN—17JAN89

DETALIŲ KATALOGUOSE pateikiami jūsų mašinai tiekiamų atsarginių detalių sąrašai ir trimačio vaizdo iliustracijos, kad būtų lengviau atpažinti tinkamas detales. Jie taip pat praverčia montuojant ir išmontuojant.



TS191—UN—02DEC88

EKSPLOATAVIMO INSTRUKCIJOS, kuriose pateikiama saugos, eksploatavimo, priežiūros ir tech. priežiūros informacija.



TS224—UN—17JAN89

TECHNINĖS INSTRUKCIJOS, kuriose pateikiama jūsų mašinos tech. priežiūros informacija. Jose taip pat pateikiamos specifikacijos, iliustruotos sumontavimo ir išmontavimo procedūros, hidraulinės alyvos tekėjimo schemos ir laidų sujungimo schemos. Kai kuriems gaminiams išleistos atskiros instrukcijos, kuriose pateikiama remonto ir diagnostikos informacija. Kai kuriems komponentams tokiems, kaip varikliai, išleistos atskiros komponentų techninės instrukcijos.



TS1663—UN—10OCT97

MOKYMO PROGRAMOS, įskaitant penkias išsamias knygų serijas, detaliai pateikia pagrindinę informaciją, neskaitant gamintojo:

- Žemės ūkio pradžiamokslio serijas, apimančias ūkininkavimą ir vertimąsi gyvulininkyste.
- Ūkio verslo valdymo serijos leidiniuose nagrinėjamos "realaus pasaulio" problemos ir siūlomi praktiški sprendimai rinkodaros, finansų, įrangos pasirinkimo ir standartų atitikties srityse.
- Techninės priežiūros instrukcijų pagrinduose demonstruojama, kaip remontuoti ir prižiūrėti visureigių įrenginius.
- Mašinos eksploatavimo pagrindų instrukcijose aiškinama apie mašinos charakteristikas ir reguliavimą, kaip pagerinti mašinos eksploatacines savybes ir kaip išvengti bereikalingų darbų lauke.
- Kompaktiškų įrenginių instrukcijose pateikiami nurodymai apie tech. priežiūros atlikimą ir įrenginių priežiūrą iki 40 GTV arklio galių.

DX,SERVLIT-26-07DEC16

"John Deere" techninė priežiūra padės dirbti be prastovų

John Deere atsarginės dalys



TS100—UN—23AUG88

Jums nereikės gaišti laiko - John Deere personalas pasiruošęs greitai suteikti Jums pagalbą.

Mūsų sandėliuose laikoma gausybė plataus asortimento atsarginių dalių. Taigi mes visada esame pasiruošę jums padėti.

DX,IBC,A-26-04JUN90

Reikalingi įrankiai

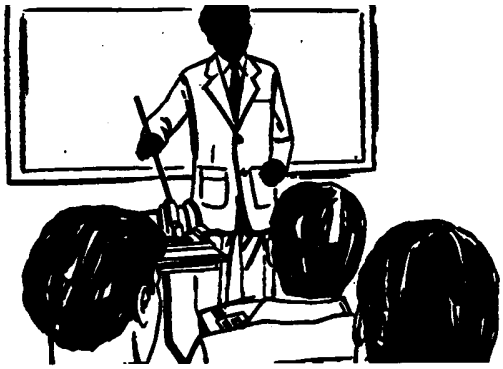


TS101—UN—23AUG88

Tikslieji įrankiai ir diagnostinė įranga padeda mūsų Techninio aptarnavimo departamento technikams greitai nustatyti ir pašalinti gedimus.. Taip taupydami jūsų laiką ir pinigus.

DX,IBC,B-26-04JUN90

Gerai parengti technikai



TS102—UN—23AUG88

John Deere klientų aptarnavimo srityje dirbantys technikai nuolat tobulinasi ir plečia savo žinias.

Mūsų mechanikai, lankydami nuolat rengiamus mokymo kursus susipažįsta su jūsų turimų mašinų ir padargų sandara bei veikimu.

Rezultatas?

Taip kaupiama patirtis, kuria Jūs galite pasitikėti!

DX,IBC,C-26-04JUN90

Skubios paslaugos



TS103—UN—23AUG88

Mes visada pasiruošę jums padėti - mes būsime ten ir tada, kai jums labiausiai reikės pagalbos.

Mes galime atlikti remontą jūsų pageidaujamoje vietoje arba savo dirbtuvėse, priklausomai nuo aplinkybių: pasitikėkite mumis ir kreipkitės į mus.

AUKŠTO LYGIO JOHN DEERE SERVISAS: Mes būsime šalia, kai jums mūsų prireiks.

DX,IBC,D-26-04JUN90

Indeksas

A

AB kreivės 150-F-6
  Kliūtys 150-F-7
  Naudojimas 150-F-7
  Parametrai 150-F-3
  Tiesus maršrutas 150-F-7
Active Terrain Adjustment aktyvus reguliavimas 45-O-5
Active Terrain Adjustment chronologija 45-O-4
Active Terrain Adjustments užbaigti reguliavimai 45-O-6
Active Terrain Adjustment™ būsena 45-O-15
Active Terrain Adjustment™ nuostatos 45-O-12
ActiveYield™ 45-L-12
  Jutiklių vietos 75-4
  Skersinių sraigtų dangčių išmontavimas 75-4
ActiveYield™
  Atstata 45-L-13
  Būsenos indikatorius 45-L-12
  Išplėstinės nuostatos 45-L-13
Akceleratorius
  Keitimas
    Aukštų apsukų didelio pajėgumo akceleratoriaus apsukos 65-7
    Standartinio greičio didelio pajėgumo tiekimo akceleratoriaus greitis 65-7
  Viršutinės kontrolinės durelės 55-2
Akmenų gaudyklė 55-4
  Valymas 130-A-6
Aktyvavimas 40-14
  Demonstravimas 40-8
Aktyviojo pobūgnio atskyrimo (ACI) sistemos išlyginimas 45-L-24
Aktyviojo pobūgnio atskyrimo (ACI) sistemos išlyginimo funkcijos kalibravimo procedūra 45-L-24
Aktyviojo pobūgnio atskyrimo (ACI) sistemos oro šalinimo funkcija 45-L-23
Aktyviojo pobūgnio atskyrimo (ACI) sistemos oro šalinimo funkcijos kalibravimo procedūra 45-L-24
Akumuliatoriai
  Atjunkite jungiklį 80-7
  Elektrolito tankio tikrinimas 80-4
  Įkrovimas 80-4
  Išėmimas ir įdėjimas 80-5, 80-6
  Kabelių sujungimas 80-4
  Pagalbinio akumuliatoriaus prijungimas 80-5
  Patikrinkite akumuliatorius 130-G-11
  Saugus įdėjimas 80-3
Akumuliatoriaus etiketė 110-1
Akumuliatorius
  Slėgis 130-2
Alyva
  Variklis
    Interim Tier 4, Final Tier 4, IIIB etapas, 4 etapas ir 5 etapas 125-13
    Tier 2 ir II etapas 125-12
Alyvos aušintuvas
  Valymas 130-A-3, 130-B-5
Alkūninio veleno amortizatorius
  Patikrinkite 130-M-1
AM, FM, orų prognozės kanalo kortelė 45-N-3
AMS/Žemės ūkio valdymo sprendimų programos 40-7
Antena 20-2
Antrasis ekranas 40-9
Apatinio sieto tarpas 45-F-10
Apatinis sietas
  Bendros paskirties apatinis sietas 65-53
  Ilgadantis apatinis sietas 65-54
  Išėmimas
    Detalės 65-55
  Matmenys 65-51
  Montavimas
    Detalės 65-55
  Reguliavimas
    Variklis 65-57
Apsauginiai gaubtai
  Įrankių dėžė (jei įrengta) 60-2
  Kairė pusė 60-2
Apsauginiai skydai
  Kuliamosios dangčiai 60-4
  Pakeliamosios durys 60-1
    Cilindro reguliavimas 60-2
Apsaugos PIN kodas 150-B-15
Apskrita trasa
  Būdai 150-F-10
  Kraštas 150-F-11
  Naudojimas 150-F-11
  Nustatymai 150-F-4
Apskritos trasos nustatymai 150-F-4
Apšvietimo sistemos pagrindinis langas 45-J-1
Ašis
  Pavaros
    Pakeiskite pagrindinės pavaros alyvą 130-J-2
    Patikrinkite pagrindinės pavaros alyvos lygį 130-G-8
    Sutepkite pagrindinės pavaros junges 130-B-7
    Sutepkite pjaunamosios pavertimo pagrindinio cilindro šarnyro kaištį (HillMaster™ mašinos) 130-A-8
Atmušimo kultuvas
  Išmontavimas
    Platforma (jei įrengta) 70-9
  Keitimas
    Diržas (jeigu įrengtas) 65-44
    Kietų javų sparnai (jeigu įrengti) 65-45
    Standartiniai sparnai (jeigu įrengti) 65-45
  Pakeiskite atmušimo kultuvo pavarų dėžės alyvą 130-J-4
  Patepkite guolius 130-G-7
  Patikrinkite atmušimo kultuvo pavarų

dėžės alyvą 130-G-8
Reguliavimas
Diržas (jeigu įrengtas) 65-44
Atnaujinimo jungiklis 150-F-14
Atnaujinimo parinktys 45-C-20
Atnaujinkite
Atsisiųskite 40-13
Įdiekite 40-13
Paskutinės komandos atšaukimas 40-13
Programinė įranga 40-13
Atsarginis garso signalas 90-4
Atsisiųskite Connect Mobile programą
Sistemos sąranka 150-E-4
Atstumas iki imtuvo
Matavimas 150-B-5
Augalai
Svorių lentelė 100-18
Augalų nukreiptuvas 70-8
Augalų nukreiptuvo mentės
Reguliavimas 70-2
Augalų nustatymai
Avižos 100-9
Daržinės pupelės 100-8
Dažinis dygminas 100-12
Garstyčios 100-8
Guaras (kampuotoji pupenė) 100-6
Įprastiniai kviečiai 100-15
Kukurūzai 100-10
Kukurūzai (drėgni) 100-3
Kukurūzai (sausi) 100-3
Kukurūzų kotų mišinys 100-4
Kvietrugiai 100-14
Lęšiai 100-6
Linai 100-5
Liucerna 100-1
Lubinai 100-7
Miežiai 100-1
Rapsai 100-2
Rapsų sėklos (sausos) 100-10
Rapsų sėklos (žalios) 100-11
Ryžiai 100-11
Rugiai 100-12
Saulėgrąžos 100-14
Sėjamieji avinžirniai 100-2
Sojų pupelės 100-13
Sorgas 100-13
Soros 100-7
Sudėtingi kviečiai 100-15
Valgomosios pupos 100-4
Žirniai 100-9
Žolių sėklos 100-5
Augalų parametrai
Išnašų aprašymo puslapis 100-15
Rekomendacijos dėl pobūgnio 100-16
Aukščio atnaujinimas 45-C-13
Aukščio jautris 45-C-9
Aukščio jutimas nepakėlus nuo žemės 45-C-16
Aukščio jutimas pakėlus virš žemės 45-C-14
Aukštis
Mašinos vieta ir greitis 150-B-9
Matavimas 150-B-6
Aušinimo sistema
Išleidimas 130-P-11
Keitimas
Besisukančio sietelio diržas 130-Q-3, 130-R-5
Besisukančio sietelio pavaros diržas (Tier 2 / II etapo)
9,0 l 130-Q-4
13,5 l 130-R-7
Paruošimas žiemai 130-P-13
Patikrinkite aušalo lygį 30-2
Priežiūra
Išvalykite alyvos aušintuvą 130-A-3, 130-B-5
Išvalykite įsiurbiamo oro aušintuvą 130-A-3, 130-B-5
Išvalykite kondensatorių 130-A-3, 130-B-5
Išvalykite radiatorių 130-A-3, 130-B-5
Išvalykite rotacinį sietą 130-B-5
Išvalykite sukamąjį sietą 130-A-3
Pakeiskite variklio aušinamąjį skystį 130-N-1
Patikrinkite variklio aušinimo skysčio lygį 130-A-3
Pripildymas 130-P-12
Reguliavimas
Aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo šepetėlis 130-Q-14, 130-R-15
Uždėjimas
Besisukančio sietelio diržas 130-Q-3, 130-R-5
Aušinimo skystis
Dyzelinis variklis
Variklis su šlapiosiomis cilindro įvorėmis 125-8
John deere COOL-GARD II aušinimo skysčio užpildas 125-9
Maišymas su koncentratu, vandens kokybė 125-10
Šildytuvas 35-7
Šiltas vidutinis klimatas 125-10
Užšalimo taško tikrinimas 125-10
Automatikos būsena 45-O-9
Automatinio išmetamųjų dujų filtro valymo išjungimas 45-G-5
Automatinio palaikymo aktyvus reguliavimas 45-O-5
Automatinio palaikymo būsena 45-O-16
Automatinio palaikymo chronologija 45-O-4
Automatinio palaikymo reakcijos intensyvumas 45-O-28
Automatinis išmetamųjų dujų filtro valymas .. 45-G-3
Automatinis palaikymas
Nuostatos 45-O-27
Automatinis perjungimas 45-B-7
Automatinis pjaunamosios valdymas 45-C-11
Deriniai 95-2
Automatiškai palaikyti užbaigtus reguliavimus 45-O-6

AutoTrac
Atnaujinimo jungiklis 150-F-14
Išjungimas 150-F-13
Pakartotinis įjungimas kitame važiavime ... 150-F-14
Posūkio ieškiklis 150-F-2
Pranešimai apie išjungimą 150-F-15
Suaktyvinti 150-F-14
Vairavimo jautris 150-F-4
AutoTrac™ 40-31
AutoTrac™ veikimo atnaujinimo mygtukas
(jeigu įrengtas) 45-M-33
Avariniai žibintai
Keitimas 80-20
Avarinio grįžimo režimas 45-C-33
ProDrive™ transmisija 45-I-4
Avižos
Augalų nustatymai 100-9

B

Balastas
Reikalavimai (S760) 85-33
Reikalavimai (S770) 85-34
Reikalavimai (S780) 85-36
Reikalavimai (S785) 85-37
Reikalavimai (S790) 85-37
Skystas balastinis svoris 85-31
Barstytuvas
Bendroji informacija 70-24
Nuleidimas 70-25
Patepkite barstytuvo diską 130-G-8
Pradalgės padėtis 70-24
Baterij naudojimas, saugus
Sauga, baterij naudojimas 10-14, 80-2
Belaidis duomenų serveris
Komponentai 150-E-3
Belaidžio duomenų serverio (WDS) belaidžio ryšio slaptažodžio nustatymas iš naujo
Belaidžio duomenų serverio (WDS) belaidžio ryšio slaptažodžio nustatymas iš naujo 150-E-13
Belaidžio duomenų serverio antena ir kabelis
Komponentai 150-E-4
Belaidžio duomenų serverio duomenų tvarkymas
Duomenų trynimas iš WDS 150-E-10
Besisukantis sietelis
Keitimas
Diržas 130-Q-3, 130-R-5
Pavaros diržas (Tier 2 / II etapo)
9,0 l 130-Q-4
13,5 l 130-R-7
Reguliavimas
Šepetėlis 130-Q-14, 130-R-15
Uždėjimas
Diržas 130-Q-3, 130-R-5
Valymas 130-A-3, 130-B-5
Biodyzelino degalai 125-3
Bluetooth®
Įrenginio susiejimas 45-K-4
Bluetooth® įrenginio susiejimas 45-K-4
Bunkerio iškrovimo paklaida 45-D-3
Būsenos centras 40-3, 45-D-5

C

CB
Radijo laidai 20-2
Radijo montavimas 20-3
Combine Advisor™
Active Terrain Adjustment™ būsena 45-O-15
Active Terrain Adjustment™ nuostatos 45-O-12
Aktyvus reguliavimas 45-O-5
Automatikos būsena 45-O-9
Automatinio palaikymo būsena 45-O-16
Automatinis palaikymas
Nuostatos 45-O-27
Chronologija 45-O-4
Combine Advisor™ išplėstinės nuostatos 45-O-3
Combine Advisor™ pagrindinis puslapis 45-O-1
Darbinių charakteristikų optimizavimas 45-O-17
Greičio apribojimas 45-O-10
Grūdų nuostolių jautrumas 45-O-28
Grūdų sistemos vaizdo įrašas 45-O-3
HarvestSmart™ automatika 45-O-11
HarvestSmart™ būsena 45-O-14
HarvestSmart™ nuostatos 45-O-9
Jautris įkalnėje 45-O-13
Jautris nuokalnėje 45-O-13
Kameros objektyvo užterštumas 45-O-9
Kuliamosios menčių reguliavimas 45-O-25
Lengvos pašalinės medžiagos 45-O-23
Našumo lygį rodantis ekranas 45-O-4
Našumo problemos 45-O-21
Neįmanoma palaikyti tikslinės reikšmės 45-O-19
Nekulta masė 45-O-23
Nuostoliai dėl neiškultų grūdų 45-O-23
Nuostoliai kuliamojoje 45-O-22
Nuostoliai valytuve 45-O-22
Nustatyti našumo tikslinę reikšmę 45-O-21
Objektyvo užterštumas 45-O-9
Pašalinės medžiagos
Jautris 45-O-28
Per daug nuosijų 45-O-23
Poslinkio derinimas
Apatinis sietas 45-O-19
Valymo ventiliatorius 45-O-20
Viršutinis sietas 45-O-18
Poslinkio informacija 45-O-7
Prieiga prie Combine Advisor™ 45-O-1
Reakcijos intensyvumas 45-O-11, 45-O-28
Reguliavimas ne kabinoje 45-O-26
Reguliavimo informacija 45-O-8
Sprendimai 45-O-23

Sunkios pašalinės medžiagos 45-O-23
Sutraiškyti grūdai 45-O-23
Sutraiškyti grūdai
Jautris 45-O-28
Šiaudų kokybės problemos 45-O-23
Tikslinė variklio galia 45-O-11
Užbaigti reguliavimai 45-O-6
Važiavimo greičio reguliavimas 45-O-24
Combine Advisor™ išplėstinės nuostatos 45-O-3
Combine Advisor™ pagrindinis puslapis 45-O-1
ComfortCommand™ operatoriaus sėdynė
(bazinė sėdynė) 45-M-15
CommandARM™ 45-A-4
CommandARM™ pultas ir ekranas 45-M-6
CommandARM™ valdiklių sąranka 45-A-3
CommandCenter™
Informacijos apie mašinos specifikacijas
nustatymas 40-1
Monitoriaus modeliai 40-1
Procesoriaus modeliai 40-2
CommandCenter™ ekranas
Darbo su grūdais programa
Drėgmės korekcija 45-D-5
Drėgmės lygio signalizacija 45-D-4
Drėgmės parametrai 45-D-4
Individualiai pasirinkto lygio
signalizacija 45-D-3
Prieiga prie darbo su grūdais
programos 45-D-1
Derliaus ėmimo nuostatų ekranas
Įkelti derliaus ėmimo nuostatas 45-F-2
Derliaus ėmimo nuostatų programa
Išorės konfigūracija 45-F-11
Išsaugoti išankstinę parinktį 45-F-5
Kūlimo tarpas 45-F-7
Prieiga prie derliaus ėmimo nuostatų 45-F-1
Reguliavimo būsenos 45-F-13
Derliaus ėmimo parametrų programa
Valytuvo skyra 45-F-13
HVAC programa
HVAC prieiga 45-H-1
Lauko temperatūra 45-H-4
Nustatytoji temperatūra 45-H-2
Oro srauto režimas 45-H-3
Šildymo, ventiliacijos ir oro
kondicionavimo (HVAC) pagrindinis
langas 45-H-1
Ventiliatoriaus greitis 45-H-2
Kalibravimų programa
ActiveYield™
Išplėstinės nuostatos 45-L-13
Aktyviojo pobūgnio atskyrimo (ACI)
sistemos išlyginimas 45-L-24
Aktyviojo pobūgnio atskyrimo (ACI)
sistemos išlyginimo funkcijos
kalibravimo procedūra 45-L-24
Aktyviojo pobūgnio atskyrimo (ACI)
sistemos oro šalinimo funkcija 45-L-23
Aktyviojo pobūgnio atskyrimo (ACI)
sistemos oro šalinimo funkcijos
kalibravimo procedūra 45-L-24
Derliaus kalibravimas 45-L-4
Derlius
Atstata 45-L-10
Būsenos indikatorius 45-L-5
Išplėstinis redagavimas 45-L-11
Kalibravimo kokybė 45-L-4
Kalibravimo redagavimas /
pasirinkimas 45-L-10
Masės srautas 45-L-8
Mėginių registravimas 45-L-5
Nenaudojamų mėginių šalinimas 45-L-12
Paimto mėginio būsena 45-L-8
Pasverto svorio sutapdinimas 45-L-6
Registravimo būsena 45-L-9
Svorio indikatorius 45-L-9
Geltonas šviesos signalas 45-L-23
Geltono šviesos signalo kalibravimo
procedūra 45-L-23
Iškrovimo sraigto įsijungimas 45-L-15
Iškrovimo sraigto įsijungimo kalibravimo
procedūra 45-L-15
Lenktuvų ir pjovimo mechanizmo
kalibravimo procedūra 45-L-22
Lenktuvų padėties kalibravimo
procedūra 45-L-22
Lenktuvų padėtis 45-L-22
Masės srauto vibracija 45-L-1
Masės srauto vibracijos kalibravimo
procedūra 45-L-2
Nuožulniosios kameros pakėlimo
greičio kalibravimo procedūra 45-L-17
Nuožulniosios kameros pakėlimo greitis ... 45-L-16
Nuožulniosios kameros šoninio
pavertimo greičio kalibravimo
procedūra 45-L-20
Nuožulniosios kameros šoninio
pavertimo greitis 45-L-20
Pjaunamosios kalibravimas 45-L-17
Pjaunamosios kalibravimo procedūra 45-L-17
Platformos plokštės tarpas 45-L-16
Platformos plokštės tarpo kalibravimo
procedūra 45-L-16
Prieiga prie kalibravimo ir procedūrų 45-L-1
Sulankstomosios kukurūzų
pjaunamosios kalibravimo procedūra ... 45-L-21
Važiuoklės pokrypio kalibravimo
procedūra 45-L-14
Važiuoklės pokrypis 45-L-14
Lankstymo programa
Prieiga prie lankstymo funkcijos 45-E-1

Likučių tvarkymo programa
Kryptis....45-B-5
Prieiga prie likučių tvarkymo programos....45-B-1
Pjaunamosios programa
Atnaujinimo parinktys....45-C-20
Automatinis pjaunamosios valdymas....45-C-11
Eilės plotis....45-C-5
Galinio veleno greitis....45-C-31
Kukurūzų pjaunamosios plotis....45-C-4
Pakėlimo ir nuleidimo greitis....45-C-7
Pjaunamosios automatika....45-C-12
Pjovimo mechanizmo padėties vedlys....45-C-34
Plotis....45-C-4
Prieiga....45-C-1
Valandos....45-C-6
Valdymo peržiūra....45-C-12
Transmisijos programa
1 ir 2 didžiausiasis greitis....45-I-2
Transmisijos prieiga....45-I-1
Valdiklių sąrankos programa
CommandARM™....45-A-4
CommandARM™ valdiklių sąranka....45-A-3
Daugiafunkcė svirtis....45-A-2
Daugiafunkcės svirties valdiklių sąranka....45-A-2
Prieiga prie likučių tvarkymo funkcijos....45-A-1
Programų prieskyros....45-A-6
Slinkties mygtukas....45-A-6
Valdiklių sąrankos apžvalga....45-A-1
Variklio programa
Oro kompresorius....45-G-6
Variklio galia....45-G-2
CommandCenter™ ekranas
Apšvietimo sistemos valdymo programa
Prieiga prie apšvietimo funkcijų....45-J-1
Darbo su grūdais programa
Darbo su grūdais programos pagrindinis langas....45-D-1
Grūdų lygio signalizacijos automatinis švyturėlis....45-D-2
HVAC programa
Oro kondicionavimas....45-H-3
Kalibravimų programa
ActiveYield™....45-L-12
ActiveYield™
Atstata....45-L-13
Būsenos indikatorius....45-L-12
Derlius
Išplėstinės nuostatos....45-L-7
Kalibravimo kokybės indikatorius....45-L-7
Lenktuvų ir pjovimo mechanizmo padėtis....45-L-21
Nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn ir atgal diapazonas....45-L-18
Nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn ir atgal diapazono kalibravimo procedūra....45-L-19
Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo diapazonas....45-L-19
Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo diapazono kalibravimo procedūra....45-L-19
Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji....45-L-21
Pjaunamosios programa
Darbo registravimas....45-C-6
Lenktuvų padėties atnaujinimas....45-C-24
Platformos plokščių padėties atnaujinimas....45-C-25
Variklio programa
Variklio prieiga....45-G-1
CommandCenter™ ekrano programos....45-1
Apšvietimo sistemos valdymo programa
Apšvietimo sistemos pagrindinis langas....45-J-1
Variklis
Automatinio išmetamųjų dujų filtro valymo išjungimas....45-G-5
Automatinis išmetamųjų dujų filtro valymas....45-G-3
Filtro valymas stovint....45-G-4
Išmetamųjų dujų filtro sistemos apžvalga....45-G-3
Purvo filtro talpa....45-G-6
Vyksta variklio aušinimas....45-G-5
Connect Mobile
Veikimo principas....150-E-1
Connect Mobile naudojimas....150-E-9
Belaidžio duomenų serverio pagrindinio puslapio peržiūra....150-E-10
Connect Mobile naudojimas....150-E-9
Interaktyvusis kombaino reguliavimas (ICA)....150-E-9
CoolScan....125-15

D

D. plotas
Palydovo informacija....150-B-11
Dangčiai
Grūdų bunkeris
Naudojimas....75-2
Darbas su grūdais
Bunkerio iškrovimo paklaida....45-D-3
Būsenos centras....45-D-5
Darbo su grūdais programos pagrindinis langas....45-D-1
Drėgmės korekcija....45-D-5
Drėgmės lygio signalizacija....45-D-4
Drėgmės parametrai....45-D-4
Grūdų lygio signalizacijos automatinis švyturėlis....45-D-2
Grūdų lygis....45-D-3
Individualiai pasirinkto lygio signalizacija....45-D-3
Išplėstiniai nustatymai....45-D-2
Prieiga prie darbo su grūdais programos....45-D-1

Darbiniai greičiai (S760 ir S770) 145-1
Darbiniai greičiai (S780, S785 ir S790) 145-3
Darbinių charakteristikų optimizavimas 45-O-17
Darbinių charakteristikų patikrinimas
  Maitinimo išjungimas 100-16
Darbo registravimas 45-C-6
Darbo su grūdais programos pagrindinis
  langas 45-D-1
Darbų monitorius 40-34
  Įrašymas 40-35
Daržovių pupelės
  Augalų nustatymai 100-8
Data 40-11
Daugiaekraniai monitoriai 40-9
Daugiafunkcė svirtis 45-A-2, 45-M-6
  Automatinio pjaunamosios valdymo
    deriniai 95-2
Daugiafunkcės svirties valdiklių sąranka 45-A-2
Daugiakanalė jungtis
  Prijungimas 55-24
Daviklis
  Reguliavimas
    Grūdų bunkerio užpildymas 75-2
Dažinis dygminas
  Augalų nustatymai 100-12
DEF
  Laikymas 125-7
  Testavimas 125-6
  Utilizavimas 125-8
Degalai
  Atjungimo vožtuvas 130-P-6
  Bako išleidimas 130-P-6
  Bako pildymas 125-1, 130-P-5
  Biodyzelinas 125-3
  Degalų bako alsuoklio tikrinimas 30-4
  Dyzelinas 125-2
  Išleidimas
    Vandens skirtuvo stambaus valymo
      filtras 130-P-6
  Keitimas
    Pirminio ir antrinio valymo degalų filtras 130-P-9
    Sunkaus režimo degalų stambaus
      valymo filtras (papildoma įranga) 130-P-8
  Naudojimas ir laikymas 125-2
  Nuorinimo sistema 130-P-10
  Plovimas
    Sunkaus režimo degalų stambaus
      valymo filtras (papildoma įranga) 130-P-7
  Sistemos tikrinimas 30-3
  Tepimo geba 125-4
  Valymas
    Sunkaus režimo degalų stambaus
      valymo filtras (papildoma įranga) 130-P-8
    Valymo sietas 130-P-7
Degalų bakas
  Alsuoklio tikrinimas 30-4
  Atjungimo vožtuvas 130-P-6
  Išleidimas 130-P-6
  Pildymas 125-1, 130-P-5
  Valymas
    Mašinos valymas (periodiškas valymas) 120-1
Degalų filtrai
  Filtrai, degalų 125-17
Degalų laikymas 125-2
Degalų lygio indikatorius 45-M-31
Degalų sistema 130-P-2
  Išvalykite degalų valymo sieto filtrą 130-G-1
  Išvalykite stambaus valymo degalų filtrą 130-B-4
  Išvalykite vandens skirtuvo stambaus
    valymo degalų filtrą 130-B-5
  Nemodifikuokite 130-P-2
  Oro išleidimas 130-P-10
  Pakeiskite smulkaus valymo degalų filtrą 130-G-2
  Pakeiskite stambaus valymo degalų filtrą 130-G-2
  Patikrinkite degalų stambaus valymo filtrą 130-A-5
  Patikrinkite vandens skirtuvą 130-G-2
  Tikrinimas 30-3
Degalų tiekimo sistema
  Išvalykite degalų bako alsuoklį 130-F-3
  Išvalykite vandens karbamido tirpalo
    (DEF) bako alsuoklį 130-F-3
  Pakeiskite degalų bako alsuoklį 130-G-15
  Pakeiskite vandens karbamido tirpalo
    (DEF) bako alsuoklį 130-G-15
Deluxe liekanos
  Smulkintuvas
    Pradalgių formavimo bendra informacija 70-2
Demonstracinės versijos aktyvavimas 40-8
Derliaus ėmimo nuostatos
  Apatinio sieto tarpas 45-F-10
  Derliaus ėmimo nuostatų pagrindinis
    langas 45-F-1
  Gamyklinės numatytosios nuostatos 45-F-6
  Įkelti derliaus ėmimo nuostatas 45-F-2
  Individuali išankstinė parinktis 45-F-6
  Išankstinės parinktys 45-F-3
  Išorės konfigūracija 45-F-11
  Išplėstinės nuostatos 45-F-13
  Išsaugoti išankstinę parinktį 45-F-5
  Javų pokyčio įtaka 45-F-7
  Kuliamosios skyra 45-F-13
  Kūlimo greitis 45-F-8
  Kūlimo sąlygos 45-F-4
  Kūlimo tarpas 45-F-7
  Prieiga prie derliaus ėmimo nuostatų 45-F-1
  Reguliavimo būsenos 45-F-12
  Šiaudų sąlygos 45-F-5
  Tikslinis našumas 45-F-14
  Valymo ventiliatorius 45-F-9
  Viršutinio sieto tarpas 45-F-9
Derliaus ėmimo nuostatų pagrindinis langas 45-F-1

Derliaus ėmimo parametrai
Valytuvo skyra 45-F-13
Derliaus ėmimo valdymo elementai 45-M-20
Derliaus kalibravimas 45-L-4
Derlius
Atstata 45-L-10
Būsenos indikatorius 45-L-5
Išplėstinės nuostatos 45-L-7
Išplėstinis redagavimas 45-L-11
Kalibravimo kokybė 45-L-4
Kalibravimo kokybės indikatorius 45-L-7
Kalibravimo redagavimas / pasirinkimas 45-L-10
Masės srautas 45-L-8
Mėginių registravimas 45-L-5
Nenaudojamų mėginių šalinimas 45-L-12
Paimto mėginio būsena 45-L-8
Pasverto svorio sutapdinimas 45-L-6
Registravimo būsena 45-L-9
Svorio indikatorius 45-L-9
Diagnostika
Diagnostikos kontekstinis klavišas 150-B-17
Diagnostikos centras
4 kartos CommandCenter™ 150-B-20
CAN magistralės informacija 40-24
Diagnostikos režimas 40-23
Diagnostiniai gedimų kodai 40-23
Duomenų sinchronizavimas 40-25
Rodmenys 40-24
Slėpti diagnostikos centrą 40-23
Tinklas 40-25
Valdiklio diagnostika 40-22
Diagnostiniai adresai 40-22
Diagnostiniai gedimų kodai 40-22
Valdiklio duomenys 40-22
Diagnostikos informacija
GreenStar™ 2 ekranas 150-B-26
GreenStar™ 3 ekranas 150-B-26
Diagnostiniai adresai
Prieiga
4 kartos CommandCenter™ 150-B-20
Diagnostiniai gedimų kodai (DGK)
Prieiga
4 kartos CommandCenter™ 150-B-20
Diagramos
Palydovo informacija 150-B-12
StarFire™ 6000 ..... 150-B-12
Dial—A—Speed™ atnaujinimas 45-C-21
Diferencialo blokatorius (jeigu įrengtas) 45-M-30
Diržas
Dešinės pusės pavaros diržai 65-71
Kairiosios pusės pavaros diržai 65-70
Keitimas
Atmušimo kultuvas (jeigu įrengtas) 65-44
Aukštų apsukų didelio pajėgumo akceleratorius 65-5
Besisukančio sietelio diržas 130-Q-3, 130-R-5
Besisukančio sietelio pavaros diržas (Tier 2 / II etapo)
9,0 l 130-Q-4
13,5 l 130-R-7
CommandTouch kelių greičių nuožulniosios kameros pavara 55-21
Dešinysis galinis tarpinis velenas 65-47
Dešinysis priekinis tarpinis velenas 65-46
Grūdų valytuvas 65-49
Iškrovimo kultuvas 65-38
Iškrovimo sraigto pavara 75-12, 75-13
Išvalytų grūdų elevatorius 65-58
Kintamoji pavara 65-37
Nuosijų sistema 65-64
Nuožulniosios kameros kintamo greičio pavara 55-12
Nuožulniosios kameros pastovių apsukų pavara 55-19
Oro kompresorius (Tier 2 / II etapo)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l 130-R-1
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblys (pastovių apsukų nuožulnioji kamera) 55-19
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblys (su CommandTouch kelių greičių nuožulniąja kamera) 55-22
Priedai (Tier 2 / II etapo)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l 130-R-1
Rinktuvo lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblys (kintamojo greičio nuožulnioji kamera) 55-15
Smulkintuvo tarpinis velenas 70-32, 70-34
Smulkintuvui 70-28
Standartinių apsukų didelio pajėgumo akceleratorius 65-5
Transporterio sraigtas 65-49
Valymo ventiliatorius 65-49, 65-50
Ventiliatoriaus pavara (Tier 2 / II etapo)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l 130-R-3
Reguliavimas
Atmušimo kultuvas (jeigu įrengtas) 65-44
CommandTouch kelių greičių nuožulniosios kameros pavara 55-22
Dešinysis galinis tarpinis velenas 65-47
Dešinysis priekinis tarpinis velenas 65-46
Grūdų valytuvas 65-48
Iškrovimo kultuvas 65-38
Išvalytų grūdų elevatorius 65-58
Nuosijų elevatorius 65-63
Nuosijų sistema 65-64
Nuožulniosios kameros kintamo greičio pavara 55-13
Nuožulniosios kameros pastovių

apsukų pavara 55-19
Pirmosios 50 valandų 25-3
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblys (kintamo greičio apsukų nuožulnioji kamera) 55-18
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblys (pastovių apsukų nuožulnioji kamera) 55-21
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblys (su CommandTouch kelių greičių nuožulniąja kamera) 55-24
Smulkintuvo pavara 70-28
Smulkintuvo tarpinis velenas 70-31
Tiekimo akceleratorius 65-7
Transporterio sraigtas 65-48
Valymo ventiliatorius 65-48
Uždėjimas
Besisukančio sietelio diržas 130-Q-3, 130-R-5
Variklio uždėjimas (Tier 2 / II etapo)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l 130-R-1
Diržo priežiūra ir įvažinėjimas 110-9
Dyzeliniai degalai 125-2
Papildomi priedai 125-4
Dyzeliniai degalai, tikrinimas 125-5
Dyzeliniai varikliai, šalto oro poveikis 125-5
Dyzelinių degalų tikrinimas 125-5
Dyzelinių variklių alyva
Interim Tier 4, Final Tier 4, IIIB etapas, 4 etapas ir 5 etapas 125-13
Tech. priežiūros intervalas dirbant dideliuose aukščiuose 125-13
Tier 2 ir II etapas 125-12
Dyzelino dalelių filtro techninė priežiūra 130-P-14
Dyzelino kietųjų dalelių filtras
Tech. priežiūra 130-P-14
Dyzelino tepimo geba 125-4
Drėgmė
Taikytina drėgmės ir tankio lentelė 100-18
Drėgmės jutiklio kalibravimas 45-L-2
Drėgmės jutiklio procedūra 45-L-2
Drėgmės jutiklis
Gedimų radimas ir šalinimas 135-21
Valymas 130-G-15, 130-O-2
Drėgmės korekcija 45-D-5
Drėgmės lygio signalizacija 45-D-4
Drėgmės parametrai 45-D-4
Duom. reg.
StarFire™ 6000 ..... 150-B-18
Duomenų rinkimas 150-C-3
Dviejų padėčių prieskyrų kūrimas 45-A-5

E

EB atitikties deklaracija 150-A-18
Eilės plotis 45-C-5
Ekranas 150-E-3
Išeigos kalibravimas
Daugiataškė sistema 95-4
Vientaškė sistema 95-4
Kampinis pultas
VisionTrak™ veikimo patikros 65-60
Ekrano nuotraukos 40-21
Ekrano rodmenys
Išeigos kalibravimas
Pakeiskite padangos spindulio kodą 95-4
Ekrano žinynas 40-1
Eksploatavimas žemoje temperatūroje 95-1
Eksploatavimo instrukcija 110-1
Elektrinės specifikacijos 150-C-24
Elektros
Atsargumo priemonės naudojant blokus 80-2
Elektros sistema
Akumuliatoriaus atjungimo jungiklis 80-7
Akumuliatorių išėmimas ir įdėjimas 80-5, 80-6
Akumuliatorių pakrovimas 80-4
Atsargumo priemonės 80-1
Elektrolito tankio tikrinimas 80-4
Gedimų radimas ir šalinimas 135-19
Halogeninių lempučių saugos taisyklės 80-11
Įterptiniai saugikliai 80-8
Kabelių sujungimas 80-4
Keitimas
Apatinių važiavimo žibintų lemputė (jeigu įrengta) 80-14
Avariniai / gabaritiniai žibintai 80-20
Gabaritiniai / stabdžių žibintai 80-20
Galiniai avariniai žibintai 80-20
Grūdų bunkerio žibintas 80-18, 80-19
Iškrovimo sraigto žibintas 80-18, 80-19
Iškrovimo žibintai 80-18, 80-19
Kabinos halogeninė lemputė 80-13
Kabinos priekinės šviesos lemputė 80-12
Kabinos vidaus apšvietimas 80-20
Pagalbiniai lauko žibintai 80-18, 80-19
Prieigos durelių darbiniai žibintai 80-18, 80-19
Prietaisų skydo apšvietimas (jeigu įrengtas) 80-13, 80-14
Ražienų žibintai 80-18, 80-19
Šoninio ieškiklio žibintai 80-19
Šviesos diodų (LED) žibintai 80-15
Švyturėlio lemputė 80-17
Švyturėlis 80-18
Valytuvo žibintai 80-19
Žemėlapio lemputė 80-20
Pagalbinio akumuliatoriaus prijungimas 80-5
Patikrinkite akumuliatorius 130-G-11
Priežiūra
Išvalykite kintamosios srovės generatoriaus groteles 130-O-2
Reguliavimas
Apatinių važiavimo žibintų lemputė

(jeigu įrengta) 80-15
Kabinos halogeninės šviesos 80-13
Kabinos priekinės šviesos 80-12
Šviesos diodų (LED) žibintai 80-16
Saugiklių blokas 80-7, 80-9
Valymas
Mašinos valymas (periodiškas valymas) 120-1
Elementai dešinėje kabinos pusėje 45-M-9
Elementai kairėje kabinos pusėje 45-M-11
Energijos tiekimo išjungimo procedūra 100-16
Eterio įpurškimo sistema (jei įrengta) 45-M-15
Eteris
Saugumas 35-6
Eterneto komutatorius
Apžvalga 150-C-9
Darbo įtampa 150-C-9
FCC pranešimai vartotojams 150-A-1
Eurazijos ekonominės sąjungos atitikties etiketės vieta 155-2
Ežios pildymo trasa 150-F-11
Naudojimas 150-F-12

F

Failų tvarkyklė 40-19
Eksportavimas 40-19
Ekrano nuotraukos 40-21
Failų tvarkyklės kontekstinis klavišas 150-B-13
Importavimas 40-19
Failų tvarkyklės kontekstinis klavišas
Failų tvarkyklė 150-B-13
Federalinė ryšių komisija
Pranešimai vartotojui 150-A-17
Fiksuoti duomenis
USB prietaisas 150-B-14
Filtrai, alyvų
Alyvų filtrai 125-17
Filtras
Išleidimas
Vandens skirtuvo stambaus valymo filtras 130-P-6
Išvalyti
Degalų bako alsuoklis 130-F-3
Vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklis 130-F-3
Keitimas
Degalų bako alsuoklis 130-G-15
Hidraulinis arba hidrostatinis įkrovimo filtras 130-G-11
Hidrostatinio įkrovimo filtras 130-G-12
Pagrindinio variklio pavarų dėžės filtras 130-G-12
Pagrindinio variklio pavarų dėžės tepimo sistemos filtras 130-C-1, 130-G-14
Pirminio ir antrinio valymo degalų filtras 130-P-9
Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga) 130-P-8
Vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklis 130-G-15
Variklio alyvos filtras 130-F-1
Nuėmimas
Oro valytuvo filtrai 130-P-13
Pakeiskite
Pakeiskite smulkaus valymo degalų filtrą 130-G-2
Stambaus valymo degalų filtras 130-G-2
Variklių alyvos filtras 130-F-2
Patikrinkite
Degalų stambaus valymo filtras 130-A-5
Plovimas
Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga) 130-P-7
Prieiga
Vandens karbamido tirpalo (DEF) bako in-line tipo filtras (Final Tier 4 / V etapas) 130-P-4
Priežiūra
Išvalykite kabinos šviežio oro filtrą 130-B-6, 130-O-1
Išvalykite recirkuliacinį filtrą 130-E-1, 130-O-1
Pakeiskite hidraulinio rezervuaro filtrą 130-I-2
Tikrinimas
Oro filtrų elementai 130-G-15
Vandens skirtuvas 130-G-2
Variklio nešvarumų valymo oro filtras 130-G-12
Valymas
Degalų stambaus valymo filtras 130-B-4
Degalų valymo sieto filtras 130-G-1
Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga) 130-P-8
Valymo sietas 130-P-7
Vandens skirtuvo stambaus valymo degalų filtras 130-B-5
Filtro valymas stovint 45-G-4
Fluorintos šiltnamio efektą sukeliančios dujos, specifikacijos 145-18
Funkcijų prieskyros 45-A-6

G

Gabaritiniai žibintai
Keitimas 80-20
Galiniai laipteliai ir aikštelė 130-P-1
Galinio veleno greitis 45-C-31
Gamyklinės numatytosios nuostatos 45-F-6
Gamyklinio numerio identifikacija 155-1, 155-2
Dviejų greičių keturiais varomaisiais ratais variklis 155-5
Hidrostatinės pavaros siurblys 155-4
Hidrostatinės pavaros variklis 155-4
Kratytuvas (Deluxe likučiai) 155-7
Mentės iškūlų nukreipimo skydelis (Deluxe, vidutinės ir Premium liekanos) 155-6
Modernus PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelis (vidutinės ir Premium liekanos) 155-6
Nuožulniosios kameros reversinis

mechanizmas 155-5
PowerCast iškūlų nukreipimo skydelis (Deluxe likučiai) 155-6
Smulkintuvas (jeigu įrengtas) 155-6
Transmisija 155-5
Variklis (Tier 2 / II etapo) 155-3
Garso lygis 145-16
Garso prieiga 45-N-1
Garso programa
AM, FM, orų prognozės kanalo kortelė 45-N-3
Išplėstiniai nustatymai 45-N-7
Pagrindinis puslapis 45-N-1
Premium radijas
Bluetooth® puslapis 45-N-2
CD kortelė 45-N-6
Pagalbinis puslapis 45-N-2
USB kortelė 45-N-5
XM kortelė 45-N-5
Prieiga 45-N-1
Garso stiprumas 40-9
Garstyčios
Augalų nustatymai 100-8
Gaubtas
Patekimas prie variklio 130-P-1
Patekimas prie variklio filtro 130-P-1
Valymas
Mašinos valymas (periodiškas valymas) 120-1
Gedimų radimas ir šalinimas
Drėgmės jutiklis (jei įrengtas) 135-21
Elektros sistema 135-19
Masės srauto jutiklis (jei įrengtas) 135-21
Nuožulnioji kamera 135-1
Variklis 135-9
Gedimų suradimas ir šalinimas
Stabdžiai 135-8
Šildytuvas 135-20
Geltonas šviesos signalas 45-L-23
Geltono šviesos signalo kalibravimo procedūra 45-L-23
Geriausia praktika
USB prietaisas 150-B-19
Gesintuvas 20-5, 20-6, 115-3, 115-4
Kontrolinis sąrašas 115-1
Naudojimas 115-1
Patikrinkite 130-G-13
Patikrinkite diržus 130-O-3
Pripildymas 115-2
Rekomenduojamos priešgaisrinės priemonės 115-1
Tvirtinimas 20-6, 115-5
GPS greitis
Mašinos vieta ir greitis 150-B-9
GPS imtuvas 40-36
GPS kursas
Mašinos vieta ir greitis 150-B-9
GreenStar™ 2 ekranas
Diagnostikos informacija 150-B-26
GreenStar™ 3 ekranas
Diagnostikos informacija 150-B-26
Greičio apribojimas 45-O-10
Greitis 45-B-4
Greitis bodais 150-B-7
Nuoseklusis prievadas 150-B-7
Greito stabdymo jungiklis 45-M-31
Greitoji linija 150-F-6
Grotelių gaubtai (jeigu įrengti) 65-10
Grotelių pertraukikliai (jeigu įrengti) 65-10
Grotelių pertraukiklių vietos (jeigu įrengti) 65-11
Grotelių skėtikliai 65-9
Grotelių tipai 65-9
Grūdų bunkerio dangčiai 45-E-2
Grūdų bunkerio žibintas
Keitimas 80-18, 80-19
Grūdų bunkeris
Įkrovimo sraigto kreiptuvas 75-6
Įkrovimo sraigto užlenkimas (grūdų bunkerio išplėtimo elementai) 75-7
Išėmimas
Iškrovimo sraigto pavaros grandinės grandys 75-10
Iškrovimo sraigtas
Fiksavimo rankenos padėtys 75-11
Iškrovimo sraigto pavaros nukerpamasis varžtas 75-6
Vieta 75-6
Išleidimo angos 75-1
Jutiklių vietos
ActiveYield™ 75-4
Keitimas
Iškrovimo sraigto pavaros diržas 75-12, 75-13
Mėginio lovys 75-1
Naudojimas
Dangčiai (jei įrengti) 75-2
Priežiūra
Išvalykite masės srauto jutiklį 130-B-6
Patepkite iškrovimo kardaninio veleno guolį 130-G-4
Patepkite iškrovimo sraigto viršutinę pavarų dėžę 130-G-3
Patepkite smulkintuvo kardaninio veleno guolį 130-G-4
Patepkite vertikalaus iškrovimo sraigto viršutinę pavarų dėžę 130-G-4
Patikrinkite krovimo sraigto pavarų dėžės alyvą 130-G-14
Reguliavimas
Dangčiai (jeigu įrengti) 75-3
Įkrovimo sraigtas (grūdų bunkerio dangčiai) 75-7
Iškrovimo sraigto padėtis 75-11
Iškrovimo sraigto pavaros grandinė 75-9

Iškrovimo sraigto rėmo atrama 75-10
Užpildymo daviklio indikatorius 75-2
Saugus grūdų rezervuaro valymas ir užsikimšimo pašalinimas 10-9
Skersinių sraigtų dangčiai 75-3
ActiveYield™ 75-4
Valymas
Didelio srauto jutiklis (grūdų bunkerio dangčiai) 75-9
Masės srauto jutiklis (grūdų bunkerio išplėtimo elementai) 75-8
Variklio laipteliai 75-1
Grūdų lygio signalizacijos automatinis švyturėlis 45-D-2
Grūdų lygis 45-D-3
Grūdų nuostolių jautrumas 45-O-28
Grūdų sistemos vaizdo įrašas 45-O-3
Grūdų valytuvas
Keitimas
Diržas 65-49
Oro latakai 65-47
Prieigos durelės 65-47
Rankinio valymo durelės
Sraigto pavaros 65-48
Reguliavimas
Diržas 65-48
Valymo durelės
Sraigto pavaros (jeigu įrengtas) 65-48
Guaras (kampuotoji pupenė)
Augalų nustatymai 100-6

H

HarvestSmart™ automatika 45-O-11
HarvestSmart™ būsena 45-O-14
HarvestSmart™ greičio apribojimas 45-O-10
HarvestSmart™ nuostatos 45-O-9
HarvestSmart™ reakcijos intensyvumas 45-O-11
Hidraulika
Įtempimo sistema 110-8
Hidraulinė alyva 110-10
Hidraulinė sistema
Akumuliatoriaus slėgis 130-2
Patikrinkite bako alyvą 30-2
Priežiūra
Pakeiskite hidraulinio rezervuaro alyvą 130-J-2
Pakeiskite hidraulinio rezervuaro filtrą 130-I-2
Patikrinkite hidraulinio rezervuaro alyvos lygį 130-A-4
Patikrinkite variklio pagrindinės pavarų dėžės alyvos lygį 130-A-4
Švara 130-1
Valymas
Mašinos valymas (kasmetinis valymas ir specialūs augalai) 120-7
Mašinos valymas (periodiškas valymas) 120-1
Žarnos pakeitimas 130-1
Hidrostatinė eigos pavara
Trikčių diagnostika 135-5
HydraFlex™ slėgis 45-C-27
Horizontalus tikslumo slopinimas (HDOP) . 150-B-11
HVAC 45-M-22
HVAC prieiga 45-H-1
Lauko temperatūra 45-H-4
Nustatytoji temperatūra 45-H-2
Oro kondicionavimas 45-H-3
Oro srauto režimas 45-H-3
Šildymo, ventiliacijos ir oro kondicionavimo (HVAC) pagrindinis langas 45-H-1
Ventiliatoriaus greitis 45-H-2
HVAC prieiga 45-H-1

I

Įdirbimo techninė priežiūra
Patikrinkite iki pirmųjų 100 valandų 25-3
Variklis 25-1
Įkelti derliaus ėmimo nuostatas 45-F-2
Išankstinės parinktys 45-F-3
Išsaugoti išankstinę parinktį 45-F-5
Gamyklinės numatytosios nuostatos 45-F-6
Individuali išankstinė parinktis 45-F-6
Javų pokyčio įtaka 45-F-7
Kūlimo sąlygos 45-F-4
Šiaudų sąlygos 45-F-5
Įkrovimo sraigto kreiptuvas 75-6
Įkrovimo sraigto užlenkimas (grūdų bunkerio išplėtimo elementai) 75-7
Ilguma
Mašinos vieta ir greitis 150-B-9
Indikatorių apžvalga 35-2
Indikatorius
Nuožulniosios kameros pakreipimas 55-24
Reguliavimas
Užpildymo davikliai 75-2
Individuali išankstinė parinktis 45-F-6
Individualiai pasirinkto lygio signalizacija 45-D-3
Informacija apie transportavimą 90-11
Instruktoriaus sėdynė 45-M-20
Interaktyvusis kombaino reguliavimas (ICA)
Connect Mobile naudojimas 150-E-9
Intervalų lentelė
Kas 1 000 valandų 130-I-1
Kas 2 000 valandų 130-J-1, 130-K-1
Kas 4 500 valandų 130-M-1
Kas 6 000 valandų 130-N-1
Kas 10 valandų 130-A-1
Kas 50 valandų 130-B-1
Kas 100 valandų 130-D-1
Kas 200 valandų 130-E-1
Kas 250 valandų 130-F-1
Kas 400 valandų 130-G-1, 130-G-6, 130-G-10
Kas 800 valandų 130-H-1
Kas 3500 valandų 130-L-1

Kas penkerius metus 130-M-1
Kas šešerius metus 130-N-1
Kas trejus metus 130-K-1, 130-L-1
Pagal poreikį 130-O-1
Po pirmųjų 100 valandų 130-C-1
Įprastiniai kviečiai
Augalų nustatymai 100-15
Įrankių dėžė 60-2
Įrenginių tvarkyklė 40-32
Įrenginys
Vaizdas
Sauga 80-9
Vaizdo įrašų sąsajos galimybės 80-10
Įsiurbiamo oro aušintuvas
Valymas 130-A-3, 130-B-5
ISOBUS VT 40-36
Įspėjimo signalas
Atgalinės eigos 90-4
Išankstinės parinktys 45-F-3
Išdėstymo tvarkyklė
Aktyvus komplektas 40-27
Visi vykdymo puslapiai 40-28
Vykdymo puslapiai 40-28
Išeigos kalibravimas
Daugiataškė sistema 95-4
Pakeiskite padangos spindulio kodą 95-4
Vientaškė sistema 95-4
Išilginės padėties atnaujinimas 45-C-22
Išilginis pavertimas 45-C-10
Išjungimas 40-14
Išjungimo kodas 150-B-4
Iškrovimo kultuvas
Atkimšimas 65-73
Keitimas
Diržas 65-38
Keičiamieji antdėklai 65-42
Patepkite guolius 130-G-7
Reguliavimas
Diržas 65-38
Iškrovimo kultuvas (kieti augalai)
Keitimas
Keičiamieji antdėklai 65-43
Iškrovimo kultuvas (standartinis)
Keitimas
Keičiamieji antdėklai 65-43
Iškrovimo sraigtas
Fiksavimo rankenos padėtys 75-11
Išėmimas
Pavaros grandinės grandys 75-10
Keitimas
Pavaros diržas 75-12, 75-13
Nukerpamasis varžtas 75-6
Vieta 75-6
Priežiūra
Patepkite iškrovimo sraigto viršutinę pavarų dėžę 130-G-3
Patepkite vertikalaus iškrovimo sraigto viršutinę pavarų dėžę 130-G-4
Reguliavimas
Pavaros grandinė 75-9
Rėmo atrama 75-10
Sraigto padėtis 75-11
Iškrovimo sraigto įsijungimas 45-L-15
Iškrovimo sraigto įsijungimo kalibravimo procedūra 45-L-15
Iškrovimo sraigto pasukimo jungiklis 45-M-32
Iškrovimo sraigto pavaros jungiklis 45-M-32
Iškrovimo sraigto žibintas
Keitimas 80-18, 80-19
Iškrovimo žibintai
Keitimas 80-18, 80-19
Iškūlų nukreipimo skydelis
Keitimas
PowerCast™ peiliai (papildoma įranga) 70-7
PowerCast™ (papildoma įranga)
Galiniai apsauginiai gaubtai 70-8
Reguliavimas 70-3
Menčių nustatymai 70-5, 70-6, 70-22
Mentės 70-4, 70-21
PowerCast™ (papildoma įranga) 70-7
Išleidimo angos
Grūdų bunkeris 75-1
Išmetamas anglies dvideginis 145-18
Išmetamosios dujos
Reikiama kalba
EPA 130-P-1
Išmetamųjų dujų filtras
Pelenų tvarkymas ir šalinimas 130-P-15
Išmetamųjų dujų filtras, sauga
Sauga, išmetamųjų dujų filtras 10-15, 35-1
Išmetamųjų dujų filtre susikaupusių pelenų tvarkymas ir šalinimas
Dyzelino kietųjų dalelių filtre susikaupusių pelenų tvarkymas ir šalinimas 130-P-15
Išmetamųjų dujų filtro sistemos apžvalga 45-G-3
Išmetamųjų dujų filtro utilizavimas 130-P-15
Išmetamųjų dujų filtro valymo indikatorius 45-M-31
Išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo indikatorių apžvalga 35-2
Išmetamųjų teršalų charakteristika
Modifikavimas 3
Išorės konfigūracija 45-F-11
Išplėstiniai nustatymai
Garso programa 45-N-7
Telefonas 45-K-3
Išsaugoti išankstinę parinktį 45-F-5
Ištraukiamos platformos pjaunamosios savitikra 45-L-18
Ištraukiamos platformos pjaunamosios savitikros kalibravimo procedūra 45-L-18
Išvadas
Perdavimas 150-C-10

Išvalytų grūdų elevatorius
Apsauginės plokštelės ir durys 65-60
Keitimas
Diržas 65-58
Priežiūra
Išvalykite kamerą 130-B-6, 130-O-3
Nuvalykite drėgmės jutiklį 130-G-15, 130-O-2
Reguliavimas
Diržas 65-58
Valymas
Vaizdo kamera 65-61
Išvalytų grūdų keltuvas
Reguliavimas
Transporterio grandinė 65-59
Išvesties sparta 150-B-7
Nuoseklusis prievadas 150-B-7
Įtempimo sistema 110-8
Įvažinėjimo techninė priežiūra
Patikra po 100 valandų (2 pakopa / II etapas) 25-4

J

Jautris įkalnėje 45-O-13
Jautris nuokalnėje 45-O-13
Javų pokyčio įtaka 45-F-7
JDLink
Sąranka 150-C-10
John Deere operacijų centras
Sistemos reikalavimai 150-E-1
Jungiamoji mova
Oro kompresorius 130-P-14
Jungiamosios trauklės
Patepkite galinio tilto traukles 130-G-8
Jungiklis
Akumuliatoriaus atjungiklis 80-7
Apatinio sieto reguliavimas 65-54
Apšvietimo delsa / skirtasis laikas 50-8
Smulkintuvo reguliavimas 70-20
Viršutinio sieto reguliavimas 65-54
Jungtys
MTG antenos jungtys 150-C-7
Palydovinio ryšio modulio antenos jungtys .. 150-C-8
Juostinio rinktuvo valymas 45-M-26
Jutiklis
ActiveYield™ 75-4

K

Kabina
Atskirai įsigyjami radijo imtuvai 20-1
Dešinės pusės aikštelė 20-7
Ekranas
Išeigos kalibravimas
Daugiataškė sistema 95-4
Vientaškė sistema 95-4
Standartinių svorių lentelė 100-18
Ekrano rodmenys
Išeigos kalibravimas
Pakeiskite padangos spindulio kodą 95-4
Taikytina drėgmės ir tankio lentelė 100-18
Išvalykite recirkuliacinį filtrą 130-E-1, 130-O-1
Išvalykite šviežio oro filtrą 130-B-6, 130-O-1
Jungikliai
Apšvietimo delsa / skirtasis laikas 50-8
Kampinis pultas
VisionTrak™ veikimo patikros 65-60
Kopėtėlių padėtys 20-4
Sulenkimas arba atlenkimas nuo aikštelės (vikšrinės mašinos) 110-4
Sulenkimas arba atlenkimas nuo žemės (vikšrinės mašinos) 110-3
Vikšrinės mašinos (pasukimas) 110-2
Oro kondicionierius
Išvalykite išleidimo žarną 130-A-6
Patikrinkite saugos diržus 130-G-13
Priekinio stiklo purkštuvo bakelis
Bakelio pripildymas 130-O-2
Radijas
Antena 20-2
CB laidai 20-2
CB montavimas 20-3
Radijo dažnis 20-1
Radijo imtuvų tipai (papildoma parinktis) 20-1
Radijo valdikliai 20-2
Turėklai 20-7
Vaizdo įrašų programa
Vaizdo įrašų sąsajos galimybės 80-10
Vaizdo kamera
Reguliavimas 80-11
Vaizdo programa
Sauga 80-9
Žibintų vietos
Atverčiamų aukštyn durų priežiūros žibintai (papildoma parinktis) 50-5
Automatiniai švyturėliai 50-2
Avariniai žibintai 50-1
Galiniai iškrovimo žibintai 50-3
Grūdų valytuvo priežiūros žibintai 50-5
Kelio žibintai 50-1
Lauko žibintai 50-2, 50-4
Palydėjimo žibintai 50-3, 50-7
Priekiniai ražienų žibintai 50-2
Signaliniai / stabdžių žibintai 50-3
Švyturėliai 50-1
Variklio skyriaus priežiūros žibintai (papildoma parinktis) 50-7
Važiavimo žibintai 50-8
Kabinos vidaus apšvietimas
Keitimas 80-20
Kalba 40-12
Kalibravimai
Aktyviojo pobūgnio atskyrimo (ACI)

sistemos išlyginimas 45-L-24
Aktyviojo pobūgnio atskyrimo (ACI) sistemos išlyginimo funkcijos kalibravimo procedūra 45-L-24
Aktyviojo pobūgnio atskyrimo (ACI) sistemos oro šalinimo funkcija 45-L-23
Aktyviojo pobūgnio atskyrimo (ACI) sistemos oro šalinimo funkcijos kalibravimo procedūra 45-L-24
Derliaus kalibravimas 45-L-4
Derlius
Atstata 45-L-10
Būsenos indikatorius 45-L-5
Išplėstinės nuostatos 45-L-7
Išplėstinis redagavimas 45-L-11
Kalibravimo kokybė 45-L-4
Kalibravimo kokybės indikatorius 45-L-7
Kalibravimo redagavimas / pasirinkimas ... 45-L-10
Masės srautas 45-L-8
Mėginių registravimas 45-L-5
Nenaudojamų mėginių šalinimas 45-L-12
Paimto mėginio būsena 45-L-8
Pasverto svorio sutapdinimas 45-L-6
Registravimo būsena 45-L-9
Svorio indikatorius 45-L-9
Geltonas šviesos signalas 45-L-23
Geltono šviesos signalo kalibravimo procedūra 45-L-23
Iškrovimo sraigto įsijungimas 45-L-15
Iškrovimo sraigto įsijungimo kalibravimo procedūra 45-L-15
Kuliamosios tarpas (aktyviojo pobūgnio atskyrimas) 45-L-14
Kuliamosios tarpas (standartinis pobūgnio reguliavimas) 45-L-3
Kuliamosios tarpo (aktyviojo pobūgnio atskyrimo) kalibravimo procedūra 45-L-15
Kuliamosios tarpo (standartinio pobūgnio reguliavimo) kalibravimo procedūra 45-L-3
Lenktuvų padėties kalibravimo procedūra ... 45-L-22
Lenktuvų padėtis 45-L-22
Masės srauto vibracija 45-L-1
Masės srauto vibracijos kalibravimo procedūra 45-L-2
Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo greičio kalibravimo procedūra 45-L-20
Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo greitis 45-L-20
Pjaunamosios kalibravimas 45-L-17
Pjaunamosios kalibravimo procedūra 45-L-17
Platformos plokštės tarpas 45-L-16
Platformos plokštės tarpo kalibravimo procedūra 45-L-16
Prieiga prie kalibravimo ir procedūrų 45-L-1
Radaras 40-36
Ratų slydimas 40-36
Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji 45-L-21
Sulankstomosios kukurūzų pjaunamosios kalibravimo procedūra 45-L-21
Važiuoklės pokrypio kalibravimo procedūra 45-L-14
Važiuoklės pokrypis 45-L-14
Kalibravimai
Lenktuvų ir pjovimo mechanizmo kalibravimo procedūra 45-L-22
Kalibravimas
ActiveYield™ 45-L-12
ActiveYield™
Atstata 45-L-13
Būsenos indikatorius 45-L-12
Išplėstinės nuostatos 45-L-13
Derlius
Daugiataškė sistema 95-4
Vientaškė sistema 95-4
Drėgmės jutiklio procedūra 45-L-2
Išeiga
Pakeiskite padangos spindulio kodą 95-4
Ištraukiamos platformos pjaunamosios savitikra 45-L-18
Ištraukiamos platformos pjaunamosios savitikros kalibravimo procedūra 45-L-18
Kalibravimo ir procedūrų apžvalga 45-L-1
Lenktuvų ir pjovimo mechanizmo padėties kalibravimo procedūra 45-L-22
Lenktuvų ir pjovimo mechanizmo padėtis ... 45-L-21
Nuožulniosios kameros pakėlimo greičio kalibravimo procedūra 45-L-17
Nuožulniosios kameros pakėlimo greitis 45-L-16
Nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn ir atgal diapazonas 45-L-18
Nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn ir atgal diapazono kalibravimo procedūra 45-L-19
Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo diapazonas 45-L-19
Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo diapazono kalibravimo procedūra 45-L-19
Oro šalinimas iš pobūgnio 45-L-23
Oro šalinimo iš pobūgnio funkcijos kalibravimo procedūra 45-L-24
Pobūgnio išlyginimas 45-L-24
Pobūgnio išlyginimo funkcijos kalibravimo procedūra 45-L-24
Sekcijos 45-L-21
Sekcijų kalibravimo procedūra 45-L-21
Vietovės kompensavimo modulis (VKM) ... 150-B-10
Kalibravimo ir procedūrų apžvalga 45-L-1
Kameros objektyvo užterštumas 45-O-9
Kampinio pulto ekranas 45-M-3
Kampinis pultas
Ekranas
VisionTrak™ veikimo patikros 65-60

Kėlimo įtaiso lizdas
Vietos 85-40, 90-11
Kėlimo lizdas
Išdėstymo ženklas 85-39
Keturių ratų pavara (jeigu įrengta) 45-M-30
Keturių ratų pavara (pasirenkama atskirai)
Trikčių diagnostika 135-8
Kintamojo greičio ventiliatorius
Priežiūra
Patepkite kintamojo greičio pavaros skriemulius..... 130-G-3
Patepkite kintamojo greičio varomuosius skriemulius..... 130-G-3
Kintamosios srovės generatoriaus tinklinis filtras
Valymas 130-O-2
Kodai
Padangos spindulio keitimas 95-4
Kombaino apžvalga 45-M-1
AutoTrac™ veikimo atnaujinimo mygtukas (jeigu įrengtas) 45-M-33
ComfortCommand™ operatoriaus sėdynė (bazinė sėdynė) 45-M-15
CommandARM™ pultas ir ekranas 45-M-6
Daugiafunkcė svirtis 45-M-6
Degalų lygio indikatorius 45-M-31
Derliaus ėmimo valdymo elementai 45-M-20
Diferencialo blokatorius (jeigu įrengtas) 45-M-30
Elementai dešinėje kabinos pusėje 45-M-9
Elementai kairėje kabinos pusėje 45-M-11
Eterio įpurškimo sistema (jei įrengta) 45-M-15
Greito stabdymo jungiklis 45-M-31
HVAC 45-M-22
Instruktoriaus sėdynė 45-M-20
Iškrovimo sraigto pasukimo jungiklis 45-M-32
Iškrovimo sraigto pavaros jungiklis 45-M-32
Išmetamųjų dujų filtro valymo indikatorius 45-M-31
Juostinio rinktuvo valymas 45-M-26
Kampinio pulto ekranas 45-M-3
Keturių ratų pavara (jeigu įrengta) 45-M-30
Kombaino apžvalga 45-M-1
Kuliamosios įjungimas 45-M-26
Kūlimo greičio reguliavimas 45-M-27
Lenktuvų pakėlimas, nuleidimas ir stumdymas (jei įrengta) 45-M-33
Mygtuku perjungiama pavara (jei įrengta) 45-M-29
Naršymo juosta 45-M-8
Nuožulniosios kameros galinio veleno greitis ir reguliuojamosios kukurūzų pjaunamosios platformos plokštės (jei įrengta) 45-M-33
Nuožulniosios kameros reversorius 45-M-25
Paieška 45-M-28
Pirminio sieto reguliavimas 45-M-28
Pjaunamosios aktyvinimo mygtukai 45-M-34
Pjaunamosios įjungimas 45-M-26
Pjaunamosios pakėlimo, nuleidimo ir pavertimo jungiklis (jei įrengtas) 45-M-33
Pobūgnio tarpo reguliatorius 45-M-26
Posūkių signalų, garsinio signalo ir tolimųjų bei artimųjų šviesų žibintų naudojimas 45-M-14
Priekinis pultas 45-M-2
ProDrive™ (jei įrengta) 45-M-29
Pultas ir ekranas 45-M-24
Radijas 45-M-22
Raktelis 45-M-12
Saugos diržai 45-M-19
Sėdynės valdymo elementai 45-M-12
Sieto reguliavimas 45-M-28
Stiklo valytuvo ir purkštuvo naudojimas 45-M-14
Stovėjimo stabdys 45-M-30
Šviesos 45-M-24
Vairo reguliavimas 45-M-13
Valymo ventiliatoriaus apsukų reguliatorius 45-M-27
Vandens karbamido tirpalo (DEF) lygio indikatorius 45-M-31
Variklis ir darbinė pavara 45-M-23
Važiavimo keliu išjungimo jungiklis 45-M-29
Viršutiniai valdymo elementai 45-M-11
Žibintų valdymas 45-M-13
Komponentai 150-D-1
Kondensatorius
Valymas 130-A-3, 130-B-5
Kopėtėlės
Grūdų bunkeris 75-1
Padėtys 20-4
Sulenkimas arba atlenkimas nuo aikštelės (vikšrinės mašinos)..... 110-4
Sulenkimas arba atlenkimas nuo žemės (vikšrinės mašinos)..... 110-3
Vikšrinės mašinos (pasukimas)..... 110-2
Užpakalinis 130-P-1
Variklis 75-1
Kratytuvas
Didelės sklaidos šiaudų kratytuvas (papildoma parinktis) 70-27
Keitimas
Diskų komplektai (dviejų greičių)..... 70-27
Diskų komplektai (vieno greičio)..... 70-26
Kryptis 45-B-5
Kukurūzai
Augalų nustatymai 100-10
Kukurūzai (drėgni)
Augalų nustatymai 100-3
Kukurūzai (sausi)
Augalų nustatymai 100-3
Kukurūzų kotų mišinys
Augalų nustatymai 100-4
Kukurūzų pjaunamosios plotis 45-C-4

Kuliamoji
Atkimšimas 65-72
Iškrovimo kultuvas 65-73
Tiekimo akceleratorius 65-72
Bėgelių įvorės 65-12
Bendros paskirties apatinis sietas 65-53
Bendros paskirties viršutinis sietas 65-52
Dangčiai 60-4
Dešinės pusės pavaros diržai 65-71
Didelio našumo viršutinis sietas 65-53
Fiksuotas priekinis viršutinis sietas 65-51
Grotelių gaubtai (jeigu įrengti) 65-10
Grotelių pertraukikliai (jeigu įrengti) 65-10
Grotelių pertraukiklių vietos (jeigu įrengti) 65-11
Grotelių skėtikliai 65-9
Grūdų valytuvo oro latakai 65-47
Grūdų valytuvo prieigos durelės 65-47
Ilgadantis apatinis sietas 65-54
Ilgadantis viršutinis sietas 65-52
Išėmimas
Apatinio sieto elementai 65-55
Viršutinio sieto detalės 65-55
Išlyginimas
Pobūgnio išlyginimas (standartinio pobūgnio reguliavimas) 65-22
Pobūgnis (aktyvaus pobūgnio atskyrimas) 65-24
Išmontavimas
Atmušimo kultuvo platforma (jeigu įrengta) 70-9
Nuosijų sistemos keičiamieji antdėklai 65-66
Nuosijų sistemos strypai 65-66
Įtaisymas
Kūlimo blokai (keičiamo srauto rotorius) 65-32
Kūlimo blokai (TriStream rotorius) 65-29
Kūlimo mentės (keičiamo srauto rotorius) 65-32
Kūlimo mentės (TriStream rotorius) 65-29
Kairiosios pusės pavaros diržai 65-70
Keitimas
Atmušimo kultuvo diržas (jeigu įrengtas) 65-44
Aukštų apsukų didelio pajėgumo akceleratoriaus apsukos 65-7
Aukštų apsukų didelio pajėgumo akceleratoriaus diržas 65-5
Dešiniojo galinio tarpinio veleno diržas 65-47
Dešiniojo priekinio tarpinio veleno diržas 65-46
Iškrovimo kultuvo diržas 65-38
Iškrovimo kultuvo keičiamieji antdėklai 65-42
Iškrovimo kultuvo keičiamieji antdėklai (kieti augalai) 65-43
Išvalytų grūdų elevatoriaus diržas 65-58
Kietų augalų tiekimo akceleratoriaus keičiamieji antdėklai 65-1
Kietų javų atmušimo kultuvo diržo sparnai (jeigu įrengti) 65-45
Kintamosios pavaros diržas 65-37
Mentinio akceleratoriaus keičiamieji antdėklai 65-2
Nuosijų sistemos pavaros diržas 65-64
Nuosijų sistemos pavaros grandinė 65-65
Standartiniai atmušimo kultuvo sparnai (jeigu įrengti) 65-45
Standartiniai tiekimo akceleratoriaus keičiamieji antdėklai 65-1
Standartinio greičio didelio pajėgumo tiekimo akceleratoriaus greitis 65-7
Standartinio iškrovimo kultuvo keičiamieji antdėklai 65-43
Standartinių apsukų didelio pajėgumo akceleratoriaus diržas 65-5
Transporterio sraigto diržas 65-49
Valymo ventiliatoriaus diržas 65-49, 65-50
Valytuvo diržas 65-49
Kuliamosios menčių išdėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standartinė konfigūracija) 65-34
Kuliamosios menčių išdėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) 65-35
Kuliamosios menčių išdėstymas (TriStream rotoriaus kietų grūdų konfigūracija) 65-30
Kuliamosios menčių išdėstymas (TriStream rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) 65-31
Kuliamosios viršutinio dangčio mentės (jei įrengtos) 65-28
Kūlimo elementų išdėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standartinė konfigūracija) 65-34
Kūlimo elementų išdėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) 65-35
Kūlimo elementų išdėstymas (TriStream rotoriaus kietų grūdų konfigūracija) 65-30
Kūlimo elementų išdėstymas (TriStream rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) 65-31
Matmenys
Apatinis sietas 65-51
Viršutinis sietas 65-51
Mentinio tiekimo akceleratoriaus šukinis dugnas (ryžių mašinos) 65-3
Montavimas
Apatinio sieto elementai 65-55
Nuosijų sistemos keičiamieji antdėklai 65-66
Nuosijų sistemos strypai 65-66
Pobūgnių blokai (aktyvaus pobūgnio atskyrimas) 65-16
Pobūgnių blokai (standartinio pobūgnio

reguliavimas) 65-13
Viršutinio sieto detalės 65-55
Nuėmimas
Kūlimo blokai (keičiamo srauto rotorius) 65-32
Kūlimo blokai (TriStream rotorius) 65-29
Kūlimo mentės (keičiamo srauto rotorius) 65-32
Kūlimo mentės (TriStream rotorius) 65-29
Mentinio tiekimo akceleratoriaus šukinis dugnas (ryžių mašinos) 65-3
Pobūgnių blokai (aktyvaus pobūgnio atskyrimas) 65-16
Pobūgnių blokai (standartinio pobūgnio reguliavimas) 65-13
Patepkite kuliamosios guolį 130-G-7
Pobūgnio sektoriaus pavaros nukerpamieji varžtai (standartinio pobūgnio reguliavimas) 65-12
Pobūgnių tipai 65-9
Posi-Torq
Greičio diapazonai 65-35
Premium kukurūzų viršutinis sietas 65-53
Priežiūra
Pakeiskite kuliamosios pavaros alyvą 130-J-3
Paleiskite kuliamosios kintamojo greičio varantįjį skriemulį 130-B-3
Paleiskite kuliamosios kintamojo greičio varomą skriemulį 130-B-3
Patepkite kintamojo greičio pavaros skriemulį 130-G-4
Patepkite kuliamosios kintamojo greičio varantįjį skriemulį 130-B-4, 130-E-2
Patepkite kuliamosios kintamojo greičio varomąjį skriemulį 130-B-4, 130-E-2
Patikrinkite dviejų greičių kuliamosios pavaros alyvą 130-B-5
Patikrinkite kuliamosios pavaros alyvos lygį 130-G-8
Reguliavimas
Apatinio sieto jungiklis 65-54
Apatinio sieto variklis 65-57
Atmušimo kultuvo diržas (jeigu įrengtas) 65-44
Dešiniojo galinio tarpinio veleno diržas 65-47
Dešiniojo priekinio tarpinio veleno diržas 65-46
Dviejų zonų reguliavimo galinis viršutinis sietas 65-54
Greitis 65-35
Iškrovimo kultuvo diržas 65-38
Išvalytų grūdų elevatoriaus diržas 65-58
Išvalytų grūdų keltuvo transporterio grandinė 65-59
Nuosijų elevatoriaus pavaros diržas 65-63
Nuosijų sistemos elevatoriaus menčių grandinė 65-63
Nuosijų sistemos elevatoriaus mentės 65-63
Nuosijų sistemos grąžinimo pobūgnis 65-69
Nuosijų sistemos keičiamieji antdėklai 65-68
Nuosijų sistemos pavaros diržas 65-64
Nuosijų sistemos pavaros grandinė 65-65
Nuosijų sistemos strypai 65-68
Priekinis viršutinis sietas 65-51
Tiekimo akceleratoriaus diržas 65-7
Transporterio sraigto diržas 65-48
Valymo ventiliatoriaus diržas 65-48
Valymo ventiliatoriaus elektropozicinis variklis (Active Terrain Adjustment) 65-50
Valymo ventiliatoriaus elektropozicinis variklis (ne Active Terrain Adjustment) 65-49
Valytuvo diržas 65-48
Varančiojo skriemulio tarpas 65-36
Viršutinio nuosijų sraigto pavaros grandinės reguliavimas 65-64
Viršutinio sieto jungiklis 65-54
Viršutinio sieto variklis 65-57
Rekomendacijos dėl pobūgnio 65-8
Sraigės pagrindo skirtuvai 65-38
Trikčių diagnostika 135-1
Valymas
Išvalytų grūdų elevatoriaus kamera 65-61
Mašinos valymas (kasmetinis valymas ir specialūs augalai) 120-7
Mašinos valymas (periodiškas valymas) 120-1
Nuosijų sistemos elevatoriaus jutikliai 65-62
Nuosijų sistemos elevatoriaus kamera 65-61
Nuosijų sraigtas 65-69
Valytuvo sraigto pavaros
Rankinio valymo durelės 65-48
Valymo durelės (jeigu įrengtos) 65-48
Ventiliacinės kameros 70-9
Viršutinio sieto, apatinio sieto ir grįžtamojo latako mazgai
Neremontuojami 65-57
Kuliamoji
Du diapazonai
Greitis 65-35
Kuliamosios įjungimas 45-M-26
Kuliamosios menčių reguliavimas 45-O-25
Kuliamosios mentė 45-B-3
Kuliamosios mentės
Išdėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standartinė konfigūracija) 65-34
Išdėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) 65-35
Išdėstymas (TriStream rotoriaus kietų grūdų konfigūracija) 65-30
Išdėstymas (TriStream rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) 65-31
Kuliamosios viršutinio dangčio mentės (jei įrengtos) 65-28
Kuliamosios skyra 45-F-13

Kuliamosios tarpas (aktyviojo pobūgnio atskyrimas) 45-L-14
Kuliamosios tarpas (standartinis pobūgnio reguliavimas) 45-L-3
Kuliamosios tarpo (aktyviojo pobūgnio atskyrimo) kalibravimo procedūra 45-L-15
Kuliamosios tarpo (standartinio pobūgnio reguliavimo) kalibravimo procedūra 45-L-3
Kūlimo blokai
Išdėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standartinė konfigūracija) 65-34
Išdėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) 65-35
Išdėstymas (TriStream rotoriaus kietų grūdų konfigūracija) 65-30
Išdėstymas (TriStream rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) 65-31
Kūlimo blokai (keičiamo srauto rotorius)
Įtaisymas 65-32
Nuėmimas 65-32
Kūlimo blokai (TriStream rotorius)
Įtaisymas 65-29
Nuėmimas 65-29
Kūlimo greičio reguliavimas 45-M-27
Kūlimo greitis 45-F-8
Kūlimo mentės (keičiamo srauto rotorius)
Įtaisymas 65-32
Nuėmimas 65-32
Kūlimo mentės (TriStream rotorius)
Įtaisymas 65-29
Nuėmimas 65-29
Kūlimo sąlygos 45-F-4
Kūlimo tarpas 45-F-7
Kvietrugiai
Augalų nustatymai 100-14

L

L1/L2 – signalo ir triukšmo santykis (SNR)
Padėties nustatymo tikslumas 150-B-10
Laikas 40-12
Laikymas
Mašinos paruošimas 140-1
Mašinos paruošimas darbui po laikymo 140-2
Paruoškite aušinimo sistemą žiemai 130-P-13
Lankstymas
Grūdų bunkerio dangčiai 45-E-2
Lankstymo programos pagrindinis langas 45-E-1
Prieiga prie lankstymo funkcijos 45-E-1
Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji (be padėties jutiklių) 45-E-4
Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji (su padėties jutikliais) 45-E-5
Užlenkiamasis sraigto antgalis 45-E-3
Lankstymo programos pagrindinis langas 45-E-1
Laukai
Filtras 40-30
Koreguoti 40-30
Ribos 40-31
Sukurti 40-30
Tvarkyti 40-30
Lauko temperatūra 45-H-4
Lauko žibintų artimųjų šviesų 1 išankstinė parinktis 45-J-2
Lauko žibintų artimųjų šviesų 2 išankstinė parinktis 45-J-2
Lauko žibintų tolimųjų šviesų 1 išankstinė parinktis 45-J-3
Lauko žibintų tolimųjų šviesų 2 išankstinė parinktis 45-J-3
Lauko žibintų valdikliai 45-J-4
Lengvos pašalinės medžiagos 45-O-23
Lenktos trasos nustatymai 150-F-3
Lenktuvų ir pjovimo mechanizmo kalibravimo procedūra 45-L-22
Lenktuvų ir pjovimo mechanizmo padėties kalibravimo procedūra 45-L-22
Lenktuvų ir pjovimo mechanizmo padėtis ... 45-L-21
Lenktuvų padėties atnaujinimas 45-C-24
Lenktuvų padėties kalibravimo procedūra ... 45-L-22
Lenktuvų padėtis 45-L-22
Lenktuvų pakėlimas, nuleidimas ir stumdymas (jei įrengta) 45-M-33
Lenktuvų siurblys
Patepkite lenktuvų pavaros siurblio skriemulio guolį 130-G-3
Lęšiai
Augalų nustatymai 100-6
Liekanų medžiagos apdorojimo parinktis
Premium liekanos 70-1
Šiaudų kratytuvas 70-1
Vidutinės / Deluxe liekanos 70-1
Likučių režimas 45-B-2
Likučių tvarkymas 45-B-1
Automatinis perjungimas 45-B-7
Greitis 45-B-4
Kryptis 45-B-5
Kuliamosios mentė 45-B-3
Likučių režimas 45-B-2
Likučių tvarkymas 45-B-1
Patepkite barstytuvo diską 130-G-8
Peilių įrenginys 45-B-6
Perjungimas 45-B-6
Plotis 45-B-3
Premium liekanos 70-1
Prieiga prie likučių tvarkymo programos 45-B-1
Reguliavimas ne kabinoje 45-B-6
Šiaudų kratytuvas 70-1
Vidutinės / Deluxe liekanos 70-1
Linai
Augalų nustatymai 100-5
Liucerna
Augalų nustatymai 100-1

Lubinai
Augalų nustatymai 100-7

M

Maišomi tepalai 125-18
Mano vardas tinkle 150-D-5
Masės srauto jutiklis
Gedimų radimas ir šalinimas 135-21
Priežiūra
Masės srauto jutiklio valymas 130-B-6
Masės srauto vibracija 45-L-1
Masės srauto vibracijos kalibravimo procedūra 45-L-2
Mašina
Informacija apie transportavimą 90-11
Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymas 85-40, 90-11
Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymo ženklas 85-39
Pririšimo vietos 90-10
Pririšimo vietų ženklas 90-10
Transportavimas keliu 90-1
Prijungta pjaunamoji 85-1, 90-1
Transportavimas priekaboje 90-4
Vilkimas 90-11
Mašinos būklė 40-35
Mašinos eksploatavimas 110-6
Mašinos identifikacijos numeriai 155-1
Dviejų greičių keturiais varomaisiais ratais variklis 155-5
Hidrostatinės pavaros siurblys 155-4
Hidrostatinės pavaros variklis 155-4
Kratytuvas (Deluxe likučiai) 155-7
Mentės iškūlų nukreipimo skydelis (Deluxe, vidutinės ir Premium liekanos) 155-6
Modernus PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelis (vidutinės ir Premium liekanos) 155-6
Nuožulniosios kameros reversinis mechanizmas 155-5
PowerCast iškūlų nukreipimo skydelis (Deluxe likučiai) 155-6
Smulkintuvas (jeigu įrengtas) 155-6
Transmisija 155-5
Mašinos identifikacinė plokštelė 110-16, 155-2
Eurazijos ekonominės sąjungos atitikties etiketės vieta 155-2
Mašinos identifikacinės plokštelės vieta 155-2
Mašinos identifikaciniai numeriai
Kabina 155-4
Kelių greičių nuožulniosios kameros pavarų dėžė (jeigu įrengta) 155-6
Rotoriaus pavarų dėžės gaubtas 155-5
Variklio pavarų dėžė 155-5
Variklis (Tier 2 / II etapo) 155-3
Mašinos identifikavimo numeriai
Variklio serijos numerio aiškinimas 155-3
Mašinos identifikavimo plokštelės vieta 110-17
Mašinos kėlimas
Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymo ženklas 85-39
Lizdų išdėstymas 85-40, 90-11
Mašinos laikymas
Mašinos paruošimas 140-1
Mašinos paruošimas darbui po laikymo 140-2
Paruoškite aušinimo sistemą žiemai 130-P-13
Mašinos monitorius 40-34
Mašinos nustatymai
Augalų nukreiptuvas 70-8
Augalų parametrai
Išnašų aprašymo puslapis 100-15
Būgno aukštis (hidraulinis pavertimas) 55-9
Būgno aukštis (rankinis pavertimas) 55-8
Eksploatavimas žemoje temperatūroje 95-1
Energijos tiekimo išjungimo procedūra 100-16
Iškūlų nukreipimo skydelio mentės 70-5, 70-6, 70-22
Pjovimo patarimai 95-1
Rekomendacijos dėl pobūgnio 100-16
Smulkintuvo apsukų keitimas 70-20
Smulkintuvo reguliavimo strypas (papildoma parinktis) 70-10
Mašinos parametrai
Augalų nustatymai
Avižos 100-9
Daržinės pupelės 100-8
Dažinis dygminas 100-12
Garstyčios 100-8
Guaras (kampuotoji pupenė) 100-6
Įprastiniai kviečiai 100-15
Kukurūzai 100-10
Kukurūzai (drėgni) 100-3
Kukurūzai (sausi) 100-3
Kukurūzų kotų mišinys 100-4
Kvietrugiai 100-14
Lęšiai 100-6
Linai 100-5
Liucerna 100-1
Lubinai 100-7
Miežiai 100-1
Rapsai 100-2
Rapsų sėklos (sausos) 100-10
Rapsų sėklos (žalios) 100-11
Ryžiai 100-11
Rugiai 100-12
Saulėgrąžos 100-14
Sėjamieji avinžirniai 100-2
Sojų pupelės 100-13
Sorgas 100-13
Soros 100-7
Sudėtingi kviečiai 100-15
Valgomosios pupos 100-4
Žirniai 100-9
Žolių sėklos 100-5
Stacionarus peilių įrenginys (be elektrinės pavaros) 70-10

Mašinos pririšimo vietų ženklas 90-10
Mašinos profilis 40-32
Mašinos ryšio radijas
Komponentai 150-D-1
Radijo konfigūravimas 150-D-2
Radijo perprogramavimas 150-D-6
Specifikacijos 150-D-12
Tinklo diagnostika 150-D-8
Trikčių diagnostika 150-D-10
Veikimo principas 150-D-1
Mašinos stabdymo įspėjamasis signalas, reikalingas 35-3
Mašinos transportavimas
Pririšimo vietos 90-10
Pririšimo vietų ženklas 90-10
Sudvejintų ratų paruošimas 85-25
Vilkimas 90-4
Mašinos vairavimas
Prijungta pjaunamoji 85-1, 90-1
Transportavimas keliu 90-1
Mašinos vieta ir greitis
Aukštis 150-B-9
GPS greitis 150-B-9
GPS kursas 150-B-9
Ilguma 150-B-9
Platuma 150-B-9
StarFire™ 6000 ..... 150-B-9
Matavimas
Atstumas iki imtuvo 150-B-5
Aukštis 150-B-6
Matavimo vienetai 40-12
Matmenys
Atskaitos taškai 110-15, 145-15
Mašina 40-32, 110-14
Padargas 40-32
S760 ir S770 145-11
S770 HillMaster™ 145-12
S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ ir S790 HillMaster™ 145-14
S780, S785 ir S790 145-13
Vikšrų modulis 110-13
Meniu 40-3
Mentės
Reguliavimas
Augalų nukreiptuvas 70-2
Metrinių varžtų ir sraigtų sukimo momento reikšmės 145-20
Miežiai
Augalų nustatymai 100-1
Minimalus lenktuvų greitis 45-C-5
Mygtuku perjungiama pavara (jei įrengta) 45-M-29
Mygtuku valdoma transmisija
Vilkimo režimas 45-I-4
Modernus PowerCast
Keitimas
Kratytuvo diskai 70-23
Monitoriaus kalibravimas 40-11
Monitoriaus parodymai ir garsas
Garsas 40-9
Garso stiprumas 40-9
Monitorius ir garsas
Ryškumas 40-9
Montavimo kryptis
StarFire™ 6000 ..... 150-B-5

N

Naršymas
Vykdymo puslapiai 40-29
Naršymas ekrane
4-osios kartos ekranas 150-E-9
GreenStar™ 3 2630 ekranas 150-E-9
Naršymo juosta 45-M-8
Našumo lygį rodantis ekranas 45-O-4
Našumo problemos 45-O-21
Naudojimas
Vikšrinės mašinos 110-6
Vikšrų funkcijos 110-5
Vikšrų įtempimo sistema 110-8
Vikšrų komponentai 110-5
Vikšrų nauda 110-5
Naudojimo pradžia 150-C-10
Naujinti imtuvą
USB prietaisas 150-B-14
Neįmanoma palaikyti tikslinės reikšmės 45-O-19
Nekulta masė 45-O-23
Neremontuojami
Viršutinio sieto, apatinio sieto ir grįžtamojo latako mazgai 65-57
Neužstojamas dangaus vaizdas
Padėties nustatymo tikslumas 150-B-10
NMEA pranešimai 150-B-7
Nuoseklusis prievadas 150-B-7
Nukerpamasis varžtas
Iškrovimo sraigto pavara 75-6
Vieta 75-6
Nukerpamojo varžto vieta
Vientaškis fiksatorius 55-29
Nukrypimo mastas
Vietovės kompensavimo modulis (VKM) 150-B-10
Nulinis rėmo taškas
Nust.
Nuožulnioji kamera (hidraulinis pavertimas) 55-6
Numatomas mašinos eksploatavimo laikas 145-18
Nuobirų sistema
Priežiūra
Išvalykite nuobirų sistemos kamerą 130-A-7, 130-C-3
Nuobirų sraigtas
Priežiūra
Patepkite nuobirų sraigtų pavaros slydimo sankabą 130-G-6

Nuolydžio kampas
  Vietovės kompensavimo modulis (VKM) ... 150-B-10
Nuoseklusis prievadas
  Greitis bodais 150-B-7
  Išvesties sparta 150-B-7
  NMEA pranešimai 150-B-7
  StarFire™ 6000 ..... 150-B-7
Nuosijų elevatorius
  Jutikliai 65-62
  Kamera 65-61
  Priežiūra
    Nuobirų elevatoriaus apsauginė frikcinė mova 130-A-7, 130-B-6
  Reguliavimas
    Pavaros diržas 65-63
    Viršutinė pavaros grandinė 65-64
Nuosijų sistema
  Išmontavimas
    Keičiamieji antdėklai 65-66
    Strypai 65-66
  Keitimas
    Pavaros diržas 65-64
    Pavaros grandinė 65-65
  Montavimas
    Keičiamieji antdėklai 65-66
    Strypai 65-66
  Reguliavimas
    Elevatoriaus mentės 65-63
    Grąžinimo pobūgnis 65-69
    Keičiamieji antdėklai 65-68
    Nuosijų elevatoriaus menčių grandinė 65-63
    Pavaros diržas 65-64
    Pavaros grandinė 65-65
    Strypai 65-68
  Valymas
    Nuosijų elevatoriaus jutikliai 65-62
    Nuosijų elevatoriaus kamera 65-61
    Sraigto valymas 65-69
Nuostatos
  Nuosijų sistemos grąžinimo pobūgnis 65-69
Nuostoliai dėl neiškultų grūdų 45-O-23
Nuostoliai kuliamojoje 45-O-22
Nuostoliai valytuve 45-O-22
Nuotolinis Service ADVISOR
  Apžvalga 150-C-10
  Transporto priemonių suderinamumas 150-C-11
  Veikimo principas 150-C-11
Nuotolinis Service ADVISOR™ 40-15
  Gedimų radimas ir šalinimas 40-18
  Naujinių atsisiuntimas 40-16
  Naujinių diegimas 40-16
  Perprogramavimas 40-16, 40-18
  Transporto priemonių suderinamumas 40-16
  Veikimo principas 40-15
Nuožulnioji kamera
  Akmenų gaudyklė 55-4
Apatinės durelės 55-3
Atkabinimas
  Kaiščiai 55-29
  Pjaunamoji 55-26
Cilindro avarinis stabdiklis 55-1
Gedimų radimas ir šalinimas 135-1
Išėmimas
  Transporterio pavaros grandinės grandys 55-11
Keitimas
  CommandTouch kelių greičių nuožulniosios kameros pavaros diržas 55-21
  Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (pastovių apsukų nuožulnioji kamera) 55-19
  Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (su CommandTouch kelių greičių nuožulniąja kamera) 55-22
  Stabilizuojantis pavaros diržas 55-19
  Transporterio apsukos 55-9
Nuėmimas
  Transporterio grandinės grandys 55-8
Nukerpamojo varžto vieta 55-29
Nuožulniosios kameros viršutinės kontrolinės durelės 55-2
Nust.
  Išilgai paverčiamas rėmas (rankinis pavertimas) 55-5
  Išilgai paverčiamo rėmo nulinė padėtis (hidraulinis pavertimas) 55-6
Priežiūra
  Išvalykite akmenų gaudyklę 130-A-6
  Išvalykite kelių greičių nuožulniosios kameros pavarų dėžę 130-G-14
  Išvalykite šoninio pavertimo nuožulniąją kamerą 130-B-3
  Pakeiskite nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžės alyvą 130-H-1
  Patepkite kintamo greičio nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžę 130-A-6, 130-B-2
  Patepkite kintamojo greičio nuožulniosios kameros viršutinius skriemulius 130-B-3
  Patepkite nuožulniosios kameros slydimo movą 130-G-14
  Patikrinkite nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžės alyvą 130-B-3
Prijungimas
  Daugiakanalė jungtis ir vientaškis fiksatorius 55-24
  Pjaunamoji 55-26
Rankinio pakreipimo indikatorius 55-24
Reguliavimas
  Apatinis troso galas (lygaus pagrindo) 55-28

CommandTouch kelių greičių nuožulniosios kameros pavaros diržas....55-22
Išilgai paverčiamas rėmas (rankinis pavertimas)....55-5
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (pastovių apsukų nuožulnioji kamera)....55-21
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (su CommandTouch kelių greičių nuožulniąja kamera)....55-24
Stabilizuojantis pavaros diržas....55-19
Tarpikliai (lygaus pagrindo)....55-28
Transporterio grandinė....55-7
Transporterio pavaros grandinė....55-11
Vientaškis fiksatorius....55-27
Sklendės....55-2
Šoninės apsaugos....55-1
Tiekimo plokštės sandarioji atrama....55-3
Valymas
Fiksuojamieji kaiščiai....55-29
Mašinos valymas (kasmetinis valymas ir specialūs augalai)....120-7
Mašinos valymas (periodiškas valymas)....120-1
Viršutinio veleno žvaigždutės....55-11
Nuožulnioji kamera (hidraulinis pavertimas)
Reguliavimas
Būgno aukštis....55-9
Nuožulnioji kamera (rankinis pavertimas)
Reguliavimas
Būgno aukštis....55-8
Nuožulniosios kameros atkartojimo režimas 45-C-18
Nuožulniosios kameros galinio veleno greitis ir reguliuojamosios kukurūzų pjaunamosios platformos plokštės (jei įrengta)....45-M-33
Nuožulniosios kameros pakėlimo greičio kalibravimo procedūra....45-L-17
Nuožulniosios kameros pakėlimo greitis....45-L-16
Nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn ir atgal diapazonas....45-L-18
Nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn ir atgal diapazono kalibravimo procedūra....45-L-19
Nuožulniosios kameros reversorius....45-M-25
Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo diapazonas....45-L-19
Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo diapazono kalibravimo procedūra....45-L-19
Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo greičio kalibravimo procedūra....45-L-20
Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo greitis....45-L-20
Nustatymai
Augalų nukreiptuvas....70-8
Būgno aukštis (hidraulinis pavertimas)....55-9
Būgno aukštis (rankinis pavertimas)....55-8
Eksploatavimas žemoje temperatūroje....95-1
Energijos tiekimo išjungimo procedūra....100-16
Iškūlų nukreipimo skydelio mentės....70-22
Javai
Avižos....100-9
Daržinės pupelės....100-8
Dažinis dygminas....100-12
Garstyčios....100-8
Guaras (kampuotoji pupenė)....100-6
Įprastiniai kviečiai....100-15
Kukurūzai....100-10
Kukurūzai (drėgni)....100-3
Kukurūzai (sausi)....100-3
Kukurūzų kotų mišinys....100-4
Kvietrugiai....100-14
Lęšiai....100-6
Linai....100-5
Liucerna....100-1
Lubinai....100-7
Miežiai....100-1
Rapsai....100-2
Rapsų sėklos (sausos)....100-10
Rapsų sėklos (žalios)....100-11
Ryžiai....100-11
Rugiai....100-12
Saulėgrąžos....100-14
Sėjamieji avinžirniai....100-2
Sojų pupelės....100-13
Sorgas....100-13
Soros....100-7
Sudėtingi kviečiai....100-15
Valgomosios pupos....100-4
Žirniai....100-9
Žolių sėklos....100-5
Pagrindinis valdymo jungiklis....150-F-2
Reikalavimai balastui (S760)....85-33
Reikalavimai balastui (S770)....85-34
Reikalavimai balastui (S780)....85-36
Reikalavimai balastui (S785)....85-37
Reikalavimai balastui (S790)....85-37
Rekomendacijos dėl pobūgnio....100-16
Smulkintuvo reguliavimo strypas (papildoma parinktis)....70-10
Stacionarus peilių įrenginys (be elektrinės pavaros)....70-10
Valdymas....150-F-2
Nustatymo parametrai
Priekinių ir užpakalinių padangų informacija....85-23
Smulkintuvo apsukų keitimas....70-20
Nustatymų tvarkyklė....40-34
Nustatyti našumo tikslinę reikšmę....45-O-21
Nustatytoji temperatūra....45-H-2

O

Objektyvo užterštumas 45-O-9
Oilscan 125-15
Operacinė sistema
  Programos 40-3
Operatoriaus stotelė
  Dešinės pusės aikštelės prieiga 20-7
  Kabinos kopėtėlių padėtys 20-4
    Pasukimas (vikšrinės mašinos) 110-2
    Sulenkimas arba atlenkimas nuo aikštelės (vikšrinės mašinos) 110-4
    Sulenkimas arba atlenkimas nuo žemės (vikšrinės mašinos) 110-3
  Turėklai 20-7
Oro imtuvas
  Ištiestoji lauko padėtis 30-6
  Padėtys 30-4
  Standartinė lauko padėtis 30-5
  Transportavimo padėtis 30-7
Oro išleidimas
  Degalų sistema 130-P-10
Oro kompresoriaus būsena 45-G-7
Oro kompresoriaus sistema 130-P-14
Oro kompresorius 45-G-6
  Antgalis
    Žarna 130-P-14
  Bakas 130-P-14
  Keitimas
    Diržas (Tier 2 / II etapo)
      9,0 l 130-Q-1
      13,5 l 130-R-1
  Priežiūra
    Išleiskite vandenį iš rezervuaro 130-A-5
Oro kondicionavimas 45-H-3
Oro kondicionierius
  Išvalykite išleidimo žarną 130-A-6
  Trikčių diagnostika 135-20
Oro sistema
  Nemodifikuokite 130-P-2
Oro srauto režimas 45-H-3
Oro šalinimas iš pobūgnio 45-L-23
Oro šalinimo iš pobūgnio funkcijos kalibravimo procedūra 45-L-24
Oro valytuvo filtrai
  Nuėmimas 130-P-13

P

Padangos
  Išėmimas
    Priekiniai ratai 85-25
  Montavimas
    Priekiniai ratai 85-28
  Padangų techninė priežiūra 85-1
  Pagrindinė informacija apie padangas 85-2
  Pakeiskite padangos spindulio kodą 95-4
  Priekinių padangų informacija 85-23
  Priekinių varančiųjų ratų įlinkis 85-24
  Reikalavimai balastui (S760) 85-33
  Reikalavimai balastui (S770) 85-34
  Reikalavimai balastui (S780) 85-36
  Reikalavimai balastui (S785) 85-37
  Reikalavimai balastui (S790) 85-37
  Skystas balastinis svoris 85-31
  Slėgio tikrinimas
    Dviejų varančiųjų ratų tiltas, lygaus pagrindo konfigūracija (juostinis rinktuvas / platformos / pjaunamosios su stiebų kėlikliu) 85-18
    Dviejų vedančiųjų ratų tiltas, HillMaster™ konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) 85-16
    Dviejų vedančiųjų ratų tiltas, lygaus pagrindo konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) 85-12
    Dvigubų ratų padangų lygaus pagrindo konfigūracija (juostinis rinktuvas / platformos / pjaunamosios su stiebų kėlikliu) 85-10
    Dvigubų ratų padangų lygaus pagrindo konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) 85-6
    Keturių varančiųjų ratų tiltas, lygaus pagrindo konfigūracija (juostinis rinktuvas / platformos / pjaunamosios su stiebų kėlikliu) 85-20
    Keturių vedančiųjų ratų tiltas, HillMaster™ konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) 85-17
    Keturių vedančiųjų ratų tiltas, lygaus pagrindo konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) 85-14
    Pavienės padangos, HillMaster™ konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) 85-7
    Pavienių padangų lygaus pagrindo konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) 85-3
    Viengubų ratų padangų lygaus pagrindo konfigūracija (juostinis rinktuvas / platformos / pjaunamosios su stiebų kėlikliu) 85-8
  Sudvejintų ratų paruošimas techninei priežiūrai 85-25
  Sudvejintų ratų paruošimas transportuoti 85-25
  Užpakalinio rato varžto sukimo momentas 85-31
  Užpakalinių padangų informacija 85-23
  Varančiojo rato pirminis varžtas 85-24
  Varančiojo rato varžto sukimo momentas 85-24
Padangos, saugiai eksploatuokite 10-11
Padargo profilis 40-32
Padėties aukštis (Au)
  Palydovų sekimo schema 150-B-12

Padėties azimutas (Azm)
Palydovų sekimo schema 150-B-12
Padėties nustatymo tikslumas 150-B-10
L1/L2 – signalo ir triukšmo santykis (SNR) 150-B-10
Neužstojamas dangaus vaizdas 150-B-10
Palydovo padėtis danguje 150-B-10
Sekamų palydovų skaičius 150-B-10
Padėties režimas
StarFire™ 6000 ..... 150-B-9
Padėties tikslumo slopinimas (PDOP) 150-B-11
Pagalbinės įrangos diržas
Keitimas (Tier 2 / II etapo)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l 130-R-1
Pagalbiniai lauko žibintai
Keitimas 80-18, 80-19
Pagrindinė informacija apie padangas 85-2
Pagrindinės pavaros
Keitimas
Alyva 130-J-2
Plastinis tepalas
Pagrindinės pavaros jungės 130-B-7
Tepalas
Guoliai 130-A-6, 130-B-2
Tikrinimas
Alyva 130-G-8
Pagrindinio variklio pavarų dėžė
Pakeiskite alyvą 130-I-1, 130-J-3
Pagrindinis cilindras
Tepalas
Pagrindinio cilindro lanksto kaištis (Hillmaster™ mašinos) 130-A-7
Pagrindinis puslapis
Garsas 45-N-1
Telefonas 45-K-1
Paieška 45-M-28
Pakėlimo ir nuleidimo greitis 45-C-7
Pakreipimo indikatorius
Nuožulnioji kamera 55-24
Paleidimo skystis
Darbas 35-6
Keitimas 130-P-1
Palydėjimo žibintai 45-J-4
Palydovo identifikavimas (Pal. ID)
Palydovų sekimo schema 150-B-12
Palydovo informacija
D. plotas 150-B-11
Diagramos 150-B-12
Palydovų sekimo schema 150-B-12
Sekamas palydovas 150-B-11
Sekimo informacija 150-B-11
Virš aukščio šablono 150-B-11
Palydovo padėtis danguje
Padėties nustatymo tikslumas 150-B-10
Palydovų sekimo schema
Padėties aukštis (Au) 150-B-12
Padėties azimutas (Azm) 150-B-12
Palydovo identifikavimas (Pal. ID) 150-B-12
Palydovo informacija 150-B-12
Paneliai
Dešinė pusė 60-4
Nuožulnioji kamera 55-1
Parametrai
Iškūlų nukreipimo skydelio mentės 70-5, 70-6
Pjovimo patarimai 95-1
Parankinių pridėjimo puslapis 45-K-2
Parankinių puslapis 45-K-4
Parankinių redagavimo puslapis 45-K-3
Pasaulinės vietos nustatymo sistemos (GPS)
tikslumo indikatorius 150-B-13
Pasėliai
Taikytina drėgmės lentelė 100-18
Tankio lentelė 100-18
Paskutiniai skambučiai 45-K-5
Pašalinės medžiagos
Jautris 45-O-28
Patarimai pjovimo darbams
Eksploatavimas žemoje temperatūroje 95-1
Pavarų dėžė
Alyvos rekomendacijos 125-15, 125-16
Priežiūra
Išvalykite kelių greičių nuožulniosios kameros pavarų dėžę 130-G-14
Pakeiskite atmušimo kultuvo pavarų dėžės alyvą 130-J-4
Pakeiskite nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžės alyvą 130-H-1
Pakeiskite pagrindinio tarpinio veleno pavarų dėžės alyvą 130-J-3
Pakeiskite pagrindinio variklio pavarų dėžės alyvą 130-I-1, 130-J-3
Patepkite iškrovimo sraigto viršutinę pavarų dėžę 130-G-3
Patepkite vertikalaus iškrovimo sraigto viršutinę pavarų dėžę 130-G-4
Patikrinkite atmušimo kultuvo pavarų dėžės alyvą 130-G-8
Patikrinkite krovimo sraigto pavarų dėžės alyvą 130-G-14
Patikrinkite pirminio tarpinio veleno pavarų dėžės alyvą 130-G-13
ProDrive™ mašinos
Alyvos rekomendacijos 125-15
Paverčiamas rėmas
Nust.
Nuožulnioji kamera (rankinis pavertimas) 55-5
Reguliavimas
Nuožulnioji kamera (rankinis pavertimas) 55-5
Pavertimo greitis 45-C-8
Pavertimo jautris 45-C-9

Peilių įrenginys 45-B-6
Per daug nuosijų 45-O-23
Perjungimas 45-B-6
Peržiūra 45-1
Pildami degalų atsargas, venkite statinės elektros grėsmės 10-5, 125-1
Pildami degalus, venkite statinės elektros grėsmės 10-5, 125-1
Pirminio sieto reguliavimas 45-M-28
Pirminis tarpinis velenas
Pakeiskite pagrindinio tarpinio veleno pavarų dėžės alyvą 130-J-3
Patepkite guolį 130-G-7
Patikrinkite pirminio tarpinio veleno pavarų dėžės alyvą 130-G-13
Pjaunamoji 45-C-1
Atkabinimas 55-26
Atnaujinimo parinktys 45-C-20
Aukščio atnaujinimas 45-C-13
Aukščio jautris 45-C-9
Aukščio jutimas nepakėlus nuo žemės 45-C-16
Aukščio jutimas pakėlus virš žemės 45-C-14
Automatinio pjaunamosios valdymo deriniai 95-2
Automatinis pjaunamosios valdymas 45-C-11
Avarinio grįžimo režimas 45-C-33
Darbo registravimas 45-C-6
Dial—A—Speed™ atnaujinimas 45-C-21
Eilės plotis 45-C-5
Galinio veleno greitis 45-C-31
HydraFlex™ slėgis 45-C-27
Išilginės padėties atnaujinimas 45-C-22
Išilginis pavertimas 45-C-10
Išplėstiniai nustatymai 45-C-33
Kukurūzų pjaunamosios plotis 45-C-4
Lenktuvų padėties atnaujinimas 45-C-24
Minimalus lenktuvų greitis 45-C-5
Nuožulniosios kameros atkartojimo režimas 45-C-18
Pakėlimo ir nuleidimo greitis 45-C-7
Pavertimo greitis 45-C-8
Pavertimo jautris 45-C-9
Pjaunamoji 45-C-1
Pjaunamosios automatika 45-C-12
Pjaunamosios duomenys 45-C-3
Pjovimo mechanizmo padėties vedlys 45-C-34
Pjovimo mechanizmo padėtis 45-C-26, 45-C-32
Pjovimo mechanizmo pavertimas 45-C-30
Platformos plokščių padėties atnaujinimas .. 45-C-25
Platformos plokščių tarpas 45-C-31
Plotis 45-C-4
Prieiga 45-C-1
Prijungimas 55-26
Stiebų kėliklio diržo greitis 45-C-28
Stiebų kėliklio slankioji padėtis 45-C-29
Šoninis pavertimas 45-C-19
Valandos 45-C-6
Valdymo peržiūra 45-C-12
Pjaunamosios aktyvinimo mygtukai 45-M-34
Pjaunamosios automatika 45-C-12
Pjaunamosios duomenys 45-C-3
Pjaunamosios įjungimas 45-M-26
Pjaunamosios kalibravimas 45-L-17
Pjaunamosios kalibravimo procedūra 45-L-17
Pjaunamosios pakėlimo, nuleidimo ir pavertimo jungiklis (jei įrengtas) 45-M-33
Pjaunamosios pavertimo pagrindinis cilindras
Tepalas
Šarnyro kaištis (HillMaster™ mašinos) 130-A-8
Pjaunamosios siurblys
Patepkite pjaunamosios pavaros siurblio skriemulio guolį 130-G-3
Pjovimo mechanizmo padėties vedlys 45-C-34
Pjovimo mechanizmo padėtis 45-C-26, 45-C-32
Pjovimo mechanizmo pavertimas 45-C-30
Pjovimo patarimai 95-1
Plastinis tepalas
Ypatingai aukštas slėgis ir universalumas 125-17
Platformos plokščių padėties atnaujinimas .. 45-C-25
Platformos plokščių tarpas 45-C-31
Platformos plokštės tarpas 45-L-16
Platformos plokštės tarpo kalibravimo procedūra 45-L-16
Platuma
Mašinos vieta ir greitis 150-B-9
Plokštės
Pakeliamosios durys 60-1
Cilindro reguliavimas 60-2
Plotis 45-B-3, 45-C-4
Pobūgnio išlyginimas 45-L-24
Aktyvaus pobūgnio atskyrimas 65-24
Standartinio pobūgnio reguliavimas 65-22
Pobūgnio išlyginimo funkcijos kalibravimo procedūra 45-L-24
Pobūgnio tarpo reguliatorius 45-M-26
Pobūgnis
Grotelių gaubtai (jeigu įrengti) 65-10
Grotelių pertraukikliai (jeigu įrengti) 65-10
Grotelių pertraukiklių vietos (jeigu įrengti) 65-11
Grotelių skėtikliai 65-9
Išlyginimas (aktyvaus pobūgnio atskyrimas) 65-24
Išlyginimas (standartinio pobūgnio reguliavimas) 65-22
Kuliamosios grotelių tipai 65-9
Montavimas
Blokai (aktyvaus pobūgnio atskyrimas) 65-16
Blokai (standartinio pobūgnio reguliavimas) 65-13
Nuėmimas
Blokai (aktyvaus pobūgnio atskyrimas) 65-16
Blokai (standartinio pobūgnio

reguliavimas) 65-13
Rekomendacijos 65-8
Sektoriaus pavaros nukerpamieji varžtai (standartinio pobūgnio reguliavimas) 65-12
Skirtingi tipai 65-9
Porankis
Ekranas
Standartinių svorių lentelė 100-18
Ekrano rodmenys
Išeigos kalibravimas
Pakeiskite padangos spindulio kodą 95-4
Taikytina drėgmės ir tankio lentelė 100-18
Vaizdo programa
Sauga 80-9
Posi-Torq
Greičio diapazonai 65-35
Poslinkiai
Mašina 40-32
Padargas 40-32
Poslinkio derinimas
Apatinis sietas 45-O-19
Valymo ventiliatorius 45-O-20
Viršutinis sietas 45-O-18
Poslinkio informacija 45-O-7
Posūkio ieškiklis 150-F-2
AutoTrac 150-F-2
Posūkių signalų, garsinio signalo ir tolimųjų bei artimųjų šviesų žibintų naudojimas ... 45-M-14
Posvyrio kampas
Vietovės kompensavimo modulis (VKM) ... 150-B-10
PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelio peilis (papildoma įranga)
Keitimas 70-7
PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelis (papildoma įranga)
Galiniai apsauginiai gaubtai 70-8
Reguliavimas 70-7
Pradalgės formavimo grėbliai 70-3
Pranešimai vartotojui
Federalinė ryšių komisija 150-A-17
Premium radijas
Bluetooth® puslapis 45-N-2
CD kortelė 45-N-6
Pagalbinis puslapis 45-N-2
USB kortelė 45-N-5
XM kortelė 45-N-5
Prieiga prie apšvietimo funkcijų 45-J-1
Prieiga prie Combine Advisor™ 45-O-1
Prieiga prie darbo su grūdais programos 45-D-1
Prieiga prie derliaus ėmimo nuostatų 45-F-1
Prieiga prie kalibravimo ir procedūrų 45-L-1
Prieiga prie lankstymo funkcijos 45-E-1
Prieiga prie likučių tvarkymo funkcijos 45-A-1
Prieiga prie likučių tvarkymo programos 45-B-1
Prieiga prie pjaunamosios 45-C-1
Prieigos durelių darbiniai žibintai
Keitimas 80-18, 80-19
Priekabos sukabinimo įtaisas
Pusiau automatinis (pasirinktinė įranga) 90-12
Rankinis (standartinis) 90-12
Priekinės šviesos
Keitimas
Prietaisų skydo apšvietimas (jeigu įrengtas) 80-13, 80-14
Šviesos diodų (LED) žibintai 80-15
Reguliavimas
Šviesos diodų (LED) žibintai 80-16
Priekiniai ratai
Išėmimas 85-25
Montavimas 85-28
Priekiniai žibintai
Keitimas
Apatinių važiavimo žibintų lemputė (jeigu įrengta) 80-14
Kabinos halogeninė lemputė 80-13
Lemputė 80-12
Reguliavimas 80-12
Apatinių važiavimo žibintų lemputė (jeigu įrengta) 80-15
Kabinos halogeninės šviesos 80-13
Priekinio stiklo purkštuvo bakelis
Bakelio pripildymas 130-O-2
Priekinis pultas 45-M-2
Priekinis viršutinis sietas
Reguliavimas 65-51
Priežiūra
Akumuliatoriaus slėgis 130-2
Atmušimo kultuvas
Pakeiskite atmušimo kultuvo pavarų dėžės alyvą 130-J-4
Patikrinkite atmušimo kultuvo pavarų dėžės alyvą 130-G-8
Sutepkite atmušimo kultuvo guolius 130-G-7
Aušinimo sistemos išleidimas 130-P-11
Aušinimo sistemos pripildymas 130-P-12
Barstytuvas
Patepkite barstytuvo diską 130-G-8
Degalų bako alsuoklio tikrinimas 30-4
Degalų bako užpildymas 125-1, 130-P-5
Degalų sistemos tikrinimas 30-3
Degalų tiekimo sistemos oro išleidimas 130-P-10
Diržo priežiūra 110-9
Elektrinės dalys
Patikrinkite akumuliatorius 130-G-11
Gesintuvas 115-1
Patikrinkite gesintuvą 130-G-13
Patikrinkite gesintuvo diržus 130-O-3
Pripildymas 115-2
Grūdų bunkeris
Išvalykite masės srauto jutiklį 130-B-6
Patepkite iškrovimo kardaninio veleno

guolį 130-G-4
Patepkite iškrovimo sraigto viršutinę pavarų dėžę 130-G-3
Patepkite smulkintuvo kardaninio veleno guolį 130-G-4
Patepkite vertikalaus iškrovimo sraigto viršutinę pavarų dėžę 130-G-4
Patikrinkite krovimo sraigto pavarų dėžės alyvą 130-G-14
Hidraulinė sistema
Pakeiskite hidraulinio rezervuaro alyvą 130-J-2
Pakeiskite hidraulinio rezervuaro filtrą 130-I-2
Patikrinkite hidraulinio rezervuaro alyvos lygį 130-A-4
Patikrinkite variklio pagrindinės pavarų dėžės alyvos lygį 130-A-4
Hidraulinės sistemos švara 130-1
Įdirbimo patikra iki pirmųjų 100 darbo valandų 25-3
Intervalų lentelė 110-9
Išėmimas
Iškrovimo sraigto pavaros grandinės grandys 75-10
Iškrovimo kultuvas
Patepkite iškrovimo kultuvo guolius 130-G-7
Išleidimas
Vandens skirtuvo stambaus valymo filtras 130-P-6
Išvalytų grūdų elevatorius
Apsauginės plokštelės ir durys 65-60
Išvalykite kamerą 130-B-6, 130-O-3
Nuvalykite drėgmės jutiklį 130-G-15, 130-O-2
Įvažinėjimo techninė priežiūra po 100 valandų (tik 2 pakopa / II etapas) 25-4
Kabina
Išvalykite recirkuliacinį filtrą 130-E-1, 130-O-1
Išvalykite šviežio oro filtrą 130-B-6, 130-O-1
Patikrinkite saugos diržus 130-G-13
Pripildykite priekinio stiklo purkštuvo bakelį 130-O-2
Kas 1000 valandų 110-11
Kasdien 110-10
Kasdienis kontrolinis sąrašas 150-E-16
Keitimas
Hidraulinė žarna 130-1
Iškrovimo kultuvo keičiamieji antdėklai 65-42
Kietų augalų iškrovimo kultuvo keičiamieji antdėklai 65-43
Kietų augalų tiekimo akceleratoriaus keičiamieji antdėklai 65-1
Kietų javų atmušimo kultuvo diržo sparnai (jeigu įrengti) 65-45
Mentinio akceleratoriaus keičiamieji antdėklai 65-2
Pirminio ir antrinio valymo degalų filtras 130-P-9
Smulkintuvo geležtės 70-16, 70-17
Stacionarūs peiliai (be elektros pavaros) 70-13
Stacionarūs peiliai (elektros pavara) 70-14
Standartiniai atmušimo kultuvo sparnai (jeigu įrengti) 65-45
Standartiniai tiekimo akceleratoriaus keičiamieji antdėklai 65-1
Standartinio iškrovimo kultuvo keičiamieji antdėklai 65-43
Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga) 130-P-8
Vidurinis padalijimo peilis 70-18
Kondicionavimas 110-9
Kontrolinis sąrašas baigus sezoną 150-E-16
Kontrolinis sąrašas prieš pradedant sezoną 150-E-16
Kuliamoji
Pakeiskite kuliamosios pavaros alyvą 130-J-3
Paleiskite kuliamosios kintamojo greičio varantįjį skriemulį 130-B-3
Paleiskite kuliamosios kintamojo greičio varomą skriemulį 130-B-3
Patepkite kintamojo greičio pavaros skriemulį 130-G-4
Patepkite kuliamosios guolį 130-G-7
Patepkite kuliamosios kintamojo greičio varantįjį skriemulį 130-B-4, 130-E-2
Patepkite kuliamosios kintamojo greičio varomąjį skriemulį 130-B-4, 130-E-2
Patikrinkite dviejų greičių kuliamosios pavaros alyvą 130-B-5
Patikrinkite kuliamosios pavaros alyvos lygį 130-G-8
Kuliamosios nusidėvėjimo įvorės 65-12
Lenktuvų siurblys
Patepkite lenktuvų pavaros siurblio skriemulio guolį 130-G-3
Nuėmimas
Mentinio tiekimo akceleratoriaus šukinis dugnas (ryžių mašinos) 65-3
Oro valytuvo filtrai 130-P-13
Nuobirų sistema
Išvalykite nuobirų sistemos kamerą 130-A-7, 130-O-3
Nuobirų sraigtai
Patepkite nuobirų sraigtų pavaros slydimo sankabą 130-G-6
Nuosijų elevatorius
Nuobirų elevatoriaus apsauginė frikcinė mova 130-A-7, 130-B-6
Nuožulnioji kamera
Išvalykite akmenų gaudyklę 130-A-6
Išvalykite kelių greičių nuožulniosios kameros pavarų dėžę 130-G-14
Išvalykite šoninio pavertimo nuožulniąją kamerą 130-B-3
Pakeiskite nuožulniosios kameros

reversoriaus pavarų dėžės alyvą 130-H-1
Patepkite kintamo greičio nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžę 130-A-6, 130-B-2
Patepkite kintamojo greičio nuožulniosios kameros viršutinius skriemulius 130-B-3
Patepkite nuožulniosios kameros slydimo movą 130-G-14
Patikrinkite nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžės alyvą 130-B-3
Oro kondicionierius
Išvalykite išleidimo žarną 130-A-6
Padangos
Padangų slėgio patikra 130-D-1
Patikrinkite varžtų sukimo momentą 130-D-1
Padangų slėgio tikrinimas
Dviejų varančiųjų ratų tiltas, lygaus pagrindo konfigūracija (juostinis rinktuvas / platformos / pjaunamosios su stiebų kėlikliu) 85-18
Dviejų vedančiųjų ratų tiltas, HillMaster™ konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) 85-16
Dviejų vedančiųjų ratų tiltas, lygaus pagrindo konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) 85-12
Dvigubų ratų padangų lygaus pagrindo konfigūracija (juostinis rinktuvas / platformos / pjaunamosios su stiebų kėlikliu) 85-10
Dvigubų ratų padangų lygaus pagrindo konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) 85-6
Keturių varančiųjų ratų tiltas, lygaus pagrindo konfigūracija (juostinis rinktuvas / platformos / pjaunamosios su stiebų kėlikliu) 85-20
Keturių vedančiųjų ratų tiltas, HillMaster™ konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) 85-17
Keturių vedančiųjų ratų tiltas, lygaus pagrindo konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) 85-14
Pavienės padangos, HillMaster™ konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) 85-7
Pavienių padangų lygaus pagrindo konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) 85-3
Viengubų ratų padangų lygaus pagrindo konfigūracija (juostinis rinktuvas / platformos / pjaunamosios su stiebų kėlikliu) 85-8
Padangų techninė priežiūra 85-1
Pagrindinė informacija apie padangas 85-2
Paruoškite aušinimo sistemą žiemai 130-P-13
Patikrinkite aušalo lygį 30-2
Patikrinkite hidraulinio bako alyvą 30-2
Patikrinkite hidrostatinę alyvą 30-2
Patikrinkite variklio alyvą 30-1
Pavaros
Pakeiskite pagrindinės pavaros alyvą 130-J-2
Patepkite dviejų greičių keturių ratų pavaros variklio lankstus 130-A-5, 130-B-2
Patepkite galinio tilto traukles 130-G-8
Patepkite išorinius pagrindinės pavaros guolius 130-A-6, 130-B-2
Patikrinkite pagrindinės pavaros alyvos lygį 130-G-8
Sutepkite dviejų ratų pavaros itin sunkaus tipo kaklelio guolius ir lankstinius kaiščius 130-A-5, 130-B-2
Sutepkite dviejų ratų pavaros sunkaus tipo kaklelio guolius ir lankstinius kaiščius 130-A-5, 130-B-2
Sutepkite pagrindinės pavaros junges 130-B-7
Sutepkite pjaunamosios pavertimo pagrindinio cilindro šarnyro kaištį (HillMaster™ mašinos) 130-A-8
Pirminis tarpinis velenas
Pakeiskite pagrindinio tarpinio veleno pavarų dėžės alyvą 130-J-3
Patepkite paskirstymo veleno guolį 130-G-7
Patepkite pirminį tarpinį veleną 130-E-1
Patikrinkite pirminio tarpinio veleno pavarų dėžės alyvą 130-G-13
Sutepkite pirminio tarpinio veleno universaliojo lanksto su kryžme spraustelį 130-G-4
Pjaunamosios siurblys
Patepkite pjaunamosios pavaros siurblio skriemulio guolį 130-G-3
Plovimas
Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga) 130-P-7
Prieiga
Vandens karbamido tirpalo (DEF) bako in-line tipo filtras (Final Tier 4 / V etapas) 130-P-4
Priešgaisrinės priemonės 115-1
Reguliavimas
Grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas (grūdų bunkerio dangčiai) 75-7
Iškrovimo sraigto padėtis 75-11
Iškrovimo sraigto pavaros grandinė 75-9
Iškrovimo sraigto rėmo atrama 75-10
Tech. priežiūros intervalas
Sąranka 130-1
Šalinimas 130-1
Techninės priežiūros intervalų lentelė
Kas 1 000 valandų 130-I-1
Kas 2 000 valandų 130-J-1

Kas 4 500 valandų....130-M-1
Kas 6 000 valandų....130-N-1
Kas 10 valandų....130-A-1
Kas 50 valandų....130-B-1
Kas 100 valandų....130-D-1
Kas 200 valandų....130-E-1
Kas 250 valandų....130-F-1
Kas 400 valandų....130-G-1, 130-G-6, 130-G-10
Kas 800 valandų....130-H-1
Kas 2000 valandų....130-K-1
Kas 3500 valandų....130-L-1
Kas penkerius metus....130-M-1
Kas šešerius metus....130-N-1
Kas trejus metus....130-K-1, 130-L-1
Pagal poreikį....130-O-1
Po pirmųjų 100 valandų....130-C-1
Tepimo lipduko vieta....130-1
Tiekimo akceleratorius
Patepkite tiekimo akceleratoriaus guolius....130-G-5
Transmisija
Paleiskite transmisijos alyvą....130-J-3
Patikrinkite stabdžių skystį....130-G-13
Patikrinkite stovėjimo stabdžio cilindro trosus....130-G-11
Patikrinkite transmisijos alyvos lygį....130-G-11
Transporterio sraigtas
Patepkite transporterio sraigto pavaros frikcinę movą....130-G-7
Užpakalinio rato varžto sukimo momentas....85-31
Valymas
Degalų valymo sietas....130-P-7
Didelio srauto jutiklis (grūdų bunkerio dangčiai)....75-9
Išvalytų grūdų elevatoriaus kamera....65-61
Masės srauto jutiklis (grūdų bunkerio išplėtimo elementai)....75-8
Mašinos valymas (kasmetinis valymas ir specialūs augalai)....120-7
Mašinos valymas (periodiškas valymas)....120-1
Nuosijų sistemos elevatoriaus jutikliai....65-62
Nuosijų sistemos elevatoriaus kamera....65-61
Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga)....130-P-8
Valymo ventiliatorius
Patepkite valymo ventiliatoriaus kintamojo greičio apatinį skriemulį....130-B-4
Patepkite valymo ventiliatoriaus kintamojo greičio viršutinį skriemulį....130-B-4
Patepkite valymo ventiliatoriaus veleno guolius....130-G-7
Valymo vietos....110-8
Varančiojo rato varžto sukimo momentas....85-24
Variklio įvažinėjimas....25-1
Variklis
Išleiskite vandenį iš oro kompresoriaus rezervuaro....130-A-5
Išvalykite alyvos aušintuvą....130-A-3, 130-B-5
Išvalykite degalų bako alsuoklį....130-F-3
Išvalykite degalų valymo sieto filtrą....130-G-1
Išvalykite įsiurbiamo oro aušintuvą....130-A-3, 130-B-5
Išvalykite kintamosios srovės generatoriaus groteles....130-O-2
Išvalykite kondensatorių....130-A-3, 130-B-5
Išvalykite radiatorių....130-A-3, 130-B-5
Išvalykite rotacinį sietą....130-B-5
Išvalykite stambaus valymo degalų filtrą....130-B-4
Išvalykite sukamąjį sietą....130-A-3
Išvalykite vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklį....130-F-3
Išvalykite vandens skirtuvo stambaus valymo degalų filtrą....130-B-5
Pakeiskite degalų bako alsuoklį....130-G-15
Pakeiskite hidraulinį / hidrostatinį įkrovimo filtrą....130-G-11
Pakeiskite hidrostatinio įkrovimo filtrą....130-G-12
Pakeiskite pagrindinio variklio pavarų dėžės alyvą....130-I-1, 130-J-3
Pakeiskite pagrindinio variklio pavarų dėžės filtrą....130-C-1, 130-G-12
Pakeiskite pagrindinio variklio pavarų dėžės tepimo sistemos filtrą 130-C-1, 130-G-14
Pakeiskite smulkaus valymo degalų filtrą....130-G-2
Pakeiskite stambaus valymo degalų filtrą....130-G-2
Pakeiskite vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklį....130-G-15
Pakeiskite variklio alyvą ir filtrą....130-F-1
Pakeiskite variklio aušinamąjį skystį....130-N-1
Pakeiskite variklių alyvą ir filtrą....130-F-2
Patepkite kintamojo greičio pavaros skriemulius....130-G-3
Patepkite kintamojo greičio varomuosius skriemulius....130-G-3
Patikrinkite alkūninio veleno amortizatorių....130-M-1
Patikrinkite aušinimo skysčio lygį....130-A-3
Patikrinkite degalų stambaus valymo filtrą....130-A-5
Patikrinkite oro filtro elementus....130-G-15
Patikrinkite vandens skirtuvą....130-G-2
Patikrinkite variklio nešvarumų valymo oro filtrą....130-G-12
Patikrinkite variklio vožtuvo tarpą....130-J-2
Variklio alyvos patikra....130-A-2
Vikšrų keitimas....110-10
Vikšrų valymas....110-8
Priežiūra
Keitimo kriterijai....110-10
Priežiūra ir kalibravimai....40-35
Priežiūros intervalai....40-35

Pritaikomos kreivės 150-F-8
Kliūtys 150-F-9
Naudojimas 150-F-8
Parametrai 150-F-3
Tiesus maršrutas 150-F-9
ProDrive™ (jei įrengta) 45-M-29
ProDrive™ transmisija
Avarinio grįžimo režimas 45-I-2
Pavarų dėžė
Alyvos rekomendacijos 125-15
ProDrive™ avarinio grįžimo režimo
išplėstinės nuostatos 45-I-4
ProDrive™ vilkimo režimo išplėstinės
nuostatos 45-I-2
Variklio apsukų valdymas 35-5
Vilkimo režimas 45-I-2
Programa
Vaizdo įrašas
Vaizdo kamerų reguliavimas 80-11
Programinė įranga
Aktyvavimas 40-14
Atnaujinkite 40-13
Atsisiųskite 40-13
Įdiekite 40-13
Išjungimas 40-14
Paskutinės komandos atšaukimas 40-13
Versijos 40-13
Programinės įrangos naujinimas 150-E-11
Belaidžio duomenų serverio naujinimas 150-E-11
Connect Mobile programos naujinimas 150-E-13
Connect Mobile Server programos
naujinimas 150-E-12
Programinės įrangos paketai
AMS/Žemės ūkio valdymo sprendimų
programos 40-7
Operacinė sistema 40-3
Programos
AutoTrac™ valdymas 40-31
Darbų monitorius 40-34
Data ir laikas 40-11
Diagnostikos centras 40-22
Failų tvarkyklė 40-19
Įrenginių tvarkyklė 40-32
ISOBUS VT 40-36
Išdėstymo tvarkyklė 40-27
Kalba ir matavimo vienetai 40-12
Laukai 40-29
Mašinos monitorius 40-34
Mašinos profilis 40-32
Monitoriaus parodymai ir garsas 40-8
Nuotolinis Service ADVISOR™ 40-15
Padargo profilis 40-32
Priežiūra ir kalibravimai 40-35
Programinės įrangos tvarkyklė 40-13
Ribos 40-29
StarFire™ imtuvas 40-36
Vaizdas 40-37
Vartotojai ir prieiga 40-25
Programų prieskyros 45-A-6
Pultas ir ekranas 45-M-24
Purvo filtro talpa 45-G-6

R

Radaro kalibravimas 40-36
Radiatorius
Keitimas
Besisukančio sietelio diržas 130-Q-3, 130-R-5
Besisukančio sietelio pavaros diržas
(Tier 2 / II etapo)
9,0 l 130-Q-4
13,5 l 130-R-7
Paruoškite sistemą žiemai 130-P-13
Patikrinkite aušalo lygį 30-2
Priežiūra
Pakeiskite variklio aušinamąjį skystį 130-N-1
Reguliavimas
Aušinimo sistemos radiatoriaus
valytuvo šepetėlis 130-Q-14, 130-R-15
Sistemos išleidimas 130-P-11
Sistemos pripildymas 130-P-12
Uždėjimas
Besisukančio sietelio diržas 130-Q-3, 130-R-5
Valymas 130-A-3, 130-B-5
Radijas 20-1, 45-M-22
Antena 20-2
Atskirai įsigyjami radijo imtuvai 20-1
CB laidai 20-2
CB montavimas 20-3
Dažnis 20-1
Paieška 45-M-28
Valdymo įtaisai 20-2
Radijo konfigūravimas
Mano vardas tinkle 150-D-5
Tinklo kūrimas 150-D-2
Tinklo veiklos tikrinimas 150-D-5
Radijo perprogramavimas
Radijo programinės įrangos naujinimas 150-D-6
Radijo programinės įrangos naujinimas 150-D-6
Radijo techniniai duomenys 150-D-12
Raktelis 45-M-12
Rankinis valdymas 150-F-1
Ranktūris
Ekranas
Išeigos kalibravimas
Daugiataškė sistema 95-4
Vientaškė sistema 95-4
Vaizdo įrašų programa
Vaizdo įrašų sąsajos galimybės 80-10
Vaizdo kamera
Reguliavimas 80-11
Rapsai
Augalų nustatymai 100-2

Rapsų sėklos (sausos)
Augalų nustatymai 100-10
Rapsų sėklos (žalios)
Augalų nustatymai 100-11
Rato įlinkis
Priekinės padangos 85-24
Ratų slydimo kalibravimas 40-36
Ražienų žibintai
Keitimas 80-18, 80-19
Reakcijos intensyvumas
Automatinis palaikymas 45-O-28
HarvestSmart™ 45-O-11
Reguliavimas ne kabinoje 45-B-6, 45-O-26
Reguliavimo būsenos 45-F-12
Reguliavimo informacija 45-O-8
Reguliavimo strypas (papildoma parinktis) 70-10
Reikalavimai
USB prietaisas 150-B-20
Reikalingas mašinos stabdymo įspėjamasis signalas 35-3
Rinktuvas
Transportavimo sauga 10-2
Ryškumas 40-9
Ryžiai
Augalų nustatymai 100-11
Rodmenys
StarFire™ 6000 ..... 150-B-18
Rotorius
Įtaisymas
Kūlimo blokai (keičiamo srauto rotorius) 65-32
Kūlimo blokai (TriStream rotorius) 65-29
Kūlimo mentės (keičiamo srauto rotorius) 65-32
Kūlimo mentės (TriStream rotorius) 65-29
Kuliamosios menčių išdėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standartinė konfigūracija) 65-34
Kuliamosios menčių išdėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) 65-35
Kuliamosios menčių išdėstymas (TriStream rotoriaus kietų grūdų konfigūracija) 65-30
Kuliamosios menčių išdėstymas (TriStream rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) 65-31
Kūlimo elementų išdėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standartinė konfigūracija) 65-34
Kūlimo elementų išdėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) 65-35
Kūlimo elementų išdėstymas (TriStream rotoriaus kietų grūdų konfigūracija) 65-30
Kūlimo elementų išdėstymas (TriStream rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) 65-31
Nuėmimas
Kūlimo blokai (keičiamo srauto rotorius) 65-32
Kūlimo blokai (TriStream rotorius) 65-29
Kūlimo mentės (keičiamo srauto rotorius) 65-32
Kūlimo mentės (TriStream rotorius) 65-29
Rugiai
Augalų nustatymai 100-12

S

Sąranka
JDLink 150-C-10
Reikalinga informacija 150-C-10
ZXLink 150-C-10
Sauga
Atsarginis garso signalas 90-4
Gesintuvas 20-5, 20-6, 115-3, 115-4
Kontrolinis sąrašas 115-1
Naudojimas 115-1
Pripildymas 115-2
Rekomenduojamos priešgaisrinės priemonės 115-1
Vietos 20-6, 115-5
Halogeninių lempučių saugos taisyklės 80-11
Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymas 85-40, 90-11
Kombaino ypatumai 05-1
Lipdukai
Mašinos pririšimo vietos 90-10
Mašinos tvirtinimo vietos 90-10
Nuožulniosios kameros stabdiklis 55-1
Operatoriaus gebėjimai 10-2
Padangos, saugiai eksploatuokite 10-11
Rinktuvo transportavimas 10-2
Saugi priežiūra, praktika 10-7
Saugus akumuliatorių įdėjimas 80-3
Šildoma ir ventiliuojama operatoriaus sėdynė 10-6
Ženklai
Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymas 85-39
Sauga, atsargiai elkitės su degalais, saugokitės gaisro
Saugokitės gaisro, atsargiai elkitės su degalais 10-3, 115-2, 125-1
Sauga, saugokitės aukšto slėgio skysčių
Saugokitės aukšto slėgio skysčių 10-10
Sauga, tepalai 125-17
Saugiklis
Blokas 80-7, 80-9
Įterptinis 80-8
Saugokitės, kad nebūtumėte prispausti 110-1
Saugos diržai 45-M-19
Patikrinkite 130-G-13
Saugos ženklai
Akumuliatoriaus etiketė 110-1

Eksploatavimo instrukcija 110-1
Kabinos arba platformos prieigos laipteliai 110-1
Saulėgrąžos
Augalų nustatymai 100-14
Sėdynės valdymo elementai 45-M-12
Sėjamieji avinžirniai
Augalų nustatymai 100-2
Sekamas palydovas
Palydovo informacija 150-B-11
Sekamų palydovų skaičius
Padėties nustatymo tikslumas 150-B-10
Sekcijos 45-L-21
Sekcijų kalibravimo procedūra 45-L-21
Sekimo informacija
Palydovo informacija 150-B-11
Sensorinio ekrano kalibravimas 40-11
Serijos numerio identifikacija 110-16, 110-17
Kabina 155-4
Kelių greičių nuožulniosios kameros pavarų dėžė (jeigu įrengta) 155-6
Rotoriaus pavarų dėžės gaubtas 155-5
Variklio pavarų dėžė 155-5
Variklio serijos numerio aiškinimas 155-3
Service ADVISOR Remote
Sąlygos ir nuostatos 150-C-14
Sietas
Reguliavimo jungiklis 65-54
Sieto reguliavimas 45-M-28
Signaliniai žodžiai, teisingai suprasti 10-1
Signalo kokybė
StarFire™ 6000 ..... 150-B-10
Sistemos reikalavimai
Planšetinis kompiuteris 150-E-2
Sistemos sąranka
4-osios kartos ekrano sąranka 150-E-8
Atsisiųskite Connect Mobile programą 150-E-4
Connect Mobile sąranka 150-E-4
GreenStar™ 3 2630 ekrano sąranka 150-E-7
Kombaino veikimo sąranka GreenStar™ 3 2630 ekrane 150-E-8
Planšetinio kompiuterio prijungimas prie belaidžio duomenų serverio 150-E-7
Sukonfigūruokite belaidį duomenų serverį 4-osios kartos ekrane 150-E-5
Sukonfigūruokite belaidį duomenų serverį GreenStar™ 3 2630 ekrane 150-E-4
Sukonfigūruokite Connect Mobile Server 4-osios kartos ekrane 150-E-6
Sukonfigūruokite kombainą 4-osios kartos ekrane 150-E-8
Skirstytuvas
Keitimas
Modernūs PowerCast kratytuvo diskai 70-23
Skydai
Dešinė pusė 60-4
Įrankių dėžė (jei įrengta) 60-2
Kairė pusė 60-2
Kuliamosios dangčiai 60-4
Nuožulnioji kamera 55-1
Nuožulniosios kameros durelės 55-2
Skydas
Valymas
Mašinos valymas (kasmetinis valymas ir specialūs augalai) 120-7
Skyriklis
Grotelių tipai 65-9
Slėgis
Padangų techninė priežiūra 85-1
Padangų tikrinimas
Dviejų varančiųjų ratų tiltas, lygaus pagrindo konfigūracija (juostinis rinktuvas / platformos / pjaunamosios su stiebų kėlikliu) 85-18
Dviejų vedančiųjų ratų tiltas, HillMaster™ konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) 85-16
Dviejų vedančiųjų ratų tiltas, lygaus pagrindo konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) 85-12
Dvigubų ratų padangų lygaus pagrindo konfigūracija (juostinis rinktuvas / platformos / pjaunamosios su stiebų kėlikliu) 85-10
Dvigubų ratų padangų lygaus pagrindo konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) 85-6
Keturių varančiųjų ratų tiltas, lygaus pagrindo konfigūracija (juostinis rinktuvas / platformos / pjaunamosios su stiebų kėlikliu) 85-20
Keturių vedančiųjų ratų tiltas, HillMaster™ konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) 85-17
Keturių vedančiųjų ratų tiltas, lygaus pagrindo konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) 85-14
Pavienės padangos, HillMaster™ konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) 85-7
Pavienių padangų lygaus pagrindo konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) 85-3
Viengubų ratų padangų lygaus pagrindo konfigūracija (juostinis rinktuvas / platformos / pjaunamosios su stiebų kėlikliu) 85-8
Slinkties mygtukas 45-A-6
Slydimo sankaba
Patepkite nuožulniosios kameros slydimo movą 130-G-14
Smulkintuvas
Augalų nukreiptuvas 70-8

Bendroji pradalgių formavimo informacija (aukštos kokybės likučiai) 70-3
Centravimas
Smulkintuvo peiliai 70-19
Išėmimas
Stacionarus peilių įrenginys (elektrinė pavara) 70-11
Keitimas
Modernūs PowerCast kratytuvo diskai 70-23
PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelio peiliai (papildoma įranga) 70-7
Smulkintuvo geležtės 70-16, 70-17
Smulkintuvo tarpinio veleno diržas 70-32, 70-34
Stacionarūs peiliai (be elektros pavaros) 70-13
Stacionarūs peiliai (elektros pavara) 70-14
Vidurinis padalijimo peilis 70-18
Kontrolinė sklendė 70-15
Montavimas
Stacionarus peilių įrenginys (elektrinė pavara) 70-12
PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelis (papildoma įranga)
Galiniai apsauginiai gaubtai 70-8
Pradalgės formavimo grėbliai 70-3
Reguliavimas
Augalų nukreiptuvo mentės 70-2
Iškūlų nukreipimo skydelio menčių nustatymai 70-5, 70-6, 70-22
Iškūlų nukreipimo skydelio mentės 70-4, 70-21
Iškūlų nukreipimo skydelis 70-3
PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelis (papildoma įranga) 70-7
Smulkintuvo tarpinio veleno diržas 70-31
Stacionarus peilių įrenginys (be elektrinės pavaros) 70-10
Reguliavimo jungiklis 70-20
Reguliavimo strypas (papildoma parinktis) 70-10
Valymas
Mašinos valymas (kasmetinis valymas ir specialūs augalai) 120-7
Mašinos valymas (periodiškas valymas) 120-1
Smulkintuvui.
Keitimas
Apsukos 70-20
Smulkintuvui.
Keitimas
Diržas 70-28
Reguliavimas
Smulkintuvo pavaros diržo įtempimas 70-28
Sojų pupelės
Augalų nustatymai 100-13
Sorgas
Augalų nustatymai 100-13
Soros
Augalų nustatymai 100-7
Spartieji programuojami mygtukai 40-3
Sprendimai 45-O-23
Sraigės
Sraigės pagrindo skirtuvai 65-38
Sraigtai
Grūdų bunkerio įkrovimo sraigto užlenkimas (grūdų bunkerio išplėtimo elementai) 75-7
Grūdų bunkerio skersinių sraigtų dangčiai 75-3
ActiveYield™ 75-4
Įkrovimo sraigto kreiptuvas 75-6
Rankinio valymo durelės
Valytuvo sraigto pavaros 65-48
Reguliavimas
Grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas (grūdų bunkerio dangčiai) 75-7
Viršutinės nuosijų pavaros grandinė 65-64
Valymo durelės
Grūdų valytuvo sraigto pavaros (jeigu įrengtas) 65-48
Stabdžiai
Gedimų suradimas ir šalinimas 135-8
Patikrinkite stabdžių skystį 130-G-13
Patikrinkite stovėjimo stabdžio cilindro trosus 130-G-11
Stabdžių skystis (jeigu naudojamas) 125-17
Stabdžių žibintai
Keitimas 80-20
Stacionarus peilių įrenginys
Išėmimas (elektrinė pavara) 70-11
Montavimas (elektrinė pavara) 70-12
Peilių keitimas (be elektros pavaros) 70-13
Peilių keitimas (elektros pavara) 70-14
Reguliavimas (be elektrinės pavaros) 70-10
Standartinio colinio varžto ir sraigto sukimo momento reikšmės 145-19
Standartinių svorių lentelė 100-18
StarFire imtuvas 40-36
StarFire™ 6000
Diagramos 150-B-12
Duom. reg. 150-B-18
Mašinos vieta ir greitis 150-B-9
Montavimo kryptis 150-B-5
Nuoseklusis prievadas 150-B-7
Padėties režimas 150-B-9
Rodmenys 150-B-18
Signalo kokybė 150-B-10
Suaktyvinimai 150-B-3
Suaktyvinimo kodas 150-B-4
Transliuojama 150-B-19
USB prietaisas 150-B-19
Stiebų kėliklio diržo greitis 45-C-28
Stiebų kėliklio slankioji padėtis 45-C-29
Stiklo valytuvo ir purkštuvo naudojimas 45-M-14
Stovėjimo stabdys 45-M-30
Su mašina susijusi informacija 40-1

Suaktyvinimai
StarFire™ 6000 ..... 150-B-3
Suaktyvinimo kodas 150-B-4
StarFire™ 6000 ..... 150-B-4
Sudedamosios dalys 150-C-7
Belaidžio ryšio antena 150-C-8
Mobiliojo ryšio, GPS ir belaidžio ryšio antena 150-C-8
MTG 150-C-7
Palydovinė antena 150-C-9
Palydovinio ryšio modulis 150-C-8
Sudėtingi kviečiai
Augalų nustatymai 100-15
Sukabinimo įtaisas
Pusiau automatinis (pasirinktinė įranga) 90-12
Rankinis (standartinis) 90-12
Sukimo momento lentelės
Metrinė sistema 145-20
Standartinis colis 145-19
Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji 45-L-21
Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji (be padėties jutiklių) 45-E-4
Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji (su padėties jutikliais) 45-E-5
Sulankstomosios kukurūzų pjaunamosios kalibravimo procedūra 45-L-21
Sunkios pašalinės medžiagos 45-O-23
Sutraiškyti grūdai 45-O-23
Sutraiškyti grūdai
Jautris 45-O-28
Svetainė
Piktogramos 150-C-10
Prisijungimas 150-C-10
Valdymo blokas 150-C-10

Š

Šaltas oras
Aušinimo skysčio šildytuvas 35-7
Paleidimo skystis 130-P-1
Užvedimo skysčio naudojimas 35-6
Užvedimo skysčio naudojimo sauga 35-6
Šalto oro poveikis dyzeliniams varikliams 125-5
Šiaudų kokybės problemos 45-O-23
Šiaudų sąlygos 45-F-5
Šildymo, ventiliacijos ir oro kondicionavimo (HVAC) pagrindinis langas 45-H-1
Šildytuvas
Gedimų suradimas ir šalinimas 135-20
Šoninio ieškiklio žibintai
Keitimas 80-19
Šoninis pavertimas 45-C-19
Šviesos 45-M-24
Apšvietimo delsa / skirtasis laikas 50-8
Apšvietimo sistemos pagrindinis langas 45-J-1
Keitimas
Apatinių važiavimo žibintų lemputė (jeigu įrengta) 80-14
Grūdų bunkerio žibintas 80-18, 80-19
Halogeninių lempučių saugos taisyklės 80-11
Iškrovimo sraigto žibintas 80-18, 80-19
Iškrovimo žibintai 80-18, 80-19
Kabinos halogeninė lemputė 80-13
Kabinos priekinės šviesos lemputė 80-12
Kabinos vidaus apšvietimas 80-20
Pagalbiniai lauko žibintai 80-18, 80-19
Prieigos durelių darbiniai žibintai 80-18, 80-19
Prietaisų skydo apšvietimas (jeigu įrengtas) 80-13, 80-14
Ražienų žibintai 80-18, 80-19
Šoninio ieškiklio žibintai 80-19
Šviesos diodų (LED) žibintai 80-15
Švyturėlio lemputė 80-17
Valytuvo žibintai 80-19
Žemėlapio lemputė 80-20
Lauko žibintų artimųjų šviesų 1 išankstinė parinktis 45-J-2
Lauko žibintų artimųjų šviesų 2 išankstinė parinktis 45-J-2
Lauko žibintų tolimųjų šviesų 1 išankstinė parinktis 45-J-3
Lauko žibintų tolimųjų šviesų 2 išankstinė parinktis 45-J-3
Lauko žibintų valdikliai 45-J-4
Palydėjimo žibintai 45-J-4
Reguliavimas
Apatinių važiavimo žibintų lemputė (jeigu įrengta) 80-15
Kabinos halogeninės šviesos 80-13
Kabinos priekinės šviesos 80-12
Šviesos diodų (LED) žibintai 80-16
Žibintų vietos
Atverčiamų aukštyn durų priežiūros žibintai (papildoma parinktis) 50-5
Automatiniai švyturėliai 50-2
Avariniai žibintai 50-1
Galiniai iškrovimo žibintai 50-3
Grūdų valytuvo priežiūros žibintai 50-5
Kelio žibintai 50-1
Lauko žibintai 50-2, 50-4
Palydėjimo žibintai 50-3, 50-7
Priekiniai ražienų žibintai 50-2
Signaliniai / stabdžių žibintai 50-3
Švyturėliai 50-1
Variklio skyriaus priežiūros žibintai (papildoma parinktis) 50-7
Šviesos juostos nustatymai 150-F-3
Švyturėlis
Keitimas
Lemputė 80-17, 80-18

T

Taikomosios programos
  Nustatymų tvarkyklė 40-34
  Valdymas 150-F-1
Tech. priežiūra
  Aušinimo sistemos išleidimas 130-P-11
  Aušinimo sistemos pripildymas 130-P-12
  Degalų sistemos tikrinimas 30-3
  Degalų tiekimo sistemos oro išleidimas 130-P-10
  Gesintuvas 115-1
  Intervalų lentelė
    Kas 250 valandų 130-F-1
    Kas 400 valandų 130-G-1
  Išleidimas
    Vandens skirtuvo stambaus valymo filtras 130-P-6
  Kuliamoji
    Patepkite kintamojo greičio pavaros skriemulį 130-G-4
  Padangų slėgio tikrinimas
    Dviejų varančiųjų ratų tiltas, lygaus pagrindo konfigūracija (juostinis rinktuvas / platformos / pjaunamosios su stiebų kėlikliu) 85-18
    Dviejų vedančiųjų ratų tiltas, HillMaster™ konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) 85-16
    Dviejų vedančiųjų ratų tiltas, lygaus pagrindo konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) 85-12
    Dvigubų ratų padangų lygaus pagrindo konfigūracija (juostinis rinktuvas / platformos / pjaunamosios su stiebų kėlikliu) 85-10
    Dvigubų ratų padangų lygaus pagrindo konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) 85-6
    Keturių varančiųjų ratų tiltas, lygaus pagrindo konfigūracija (juostinis rinktuvas / platformos / pjaunamosios su stiebų kėlikliu) 85-20
    Keturių vedančiųjų ratų tiltas, HillMaster™ konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) 85-17
    Keturių vedančiųjų ratų tiltas, lygaus pagrindo konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) 85-14
    Pavienės padangos, HillMaster™ konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) 85-7
    Pavienių padangų lygaus pagrindo konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) 85-3
    Viengubų ratų padangų lygaus pagrindo konfigūracija (juostinis rinktuvas / platformos / pjaunamosios su stiebų kėlikliu) 85-8
  Pagal poreikį
    Vandens karbamido tirpalo bako valymas 130-P-5
  Patikrinkite aušalo lygį 30-2
  Patikrinkite variklio alyvą 30-1
  Priešgaisrinės priemonės 115-1
  Užpakalinio rato varžto sukimo momentas 85-31
  Variklio įvažinėjimas 25-1
  Variklis
    Išvalykite vandens skirtuvo stambaus valymo degalų filtrą 130-B-5
    Pakeiskite smulkaus valymo degalų filtrą 130-G-2
    Pakeiskite stambaus valymo degalų filtrą 130-G-2
    Pakeiskite variklio aušinamąjį skystį 130-N-1
    Pakeiskite variklių alyvą ir filtrą 130-F-2
    Patepkite kintamojo greičio pavaros skriemulius 130-G-3
    Patepkite kintamojo greičio varomuosius skriemulius 130-G-3
    Patikrinkite alkūninio veleno amortizatorių 130-M-1
    Patikrinkite vandens skirtuvą 130-G-2
    Patikrinkite variklio nešvarumų valymo oro filtrą 130-G-12
    Variklio alyvos patikra 130-A-2
Tech. priežiūros intervalai 40-35
Tech. priežiūros tikrinimai 40-35
Techninė priežiūra
  2000 val.
    Pakeiskite vandens karbamido tirpalo in-line tipo filtrą 130-K-2
  4500 val.
    Pakeiskite vandens karbamido tirpalo in-line tipo filtrą 130-L-2
  Akumuliatoriaus slėgis 130-2
  Atmušimo kultuvas
    Pakeiskite atmušimo kultuvo pavarų dėžės alyvą 130-J-4
    Patepkite iškrovimo kultuvo guolius 130-G-7
    Patikrinkite atmušimo kultuvo pavarų dėžės alyvą 130-G-8
  Barstytuvas
    Patepkite barstytuvo diską 130-G-8
  Centravimas
    Smulkintuvo peiliai 70-19
  Degalų bako alsuoklio tikrinimas 30-4
  Degalų bako išleidimas 130-P-6
  Degalų bako uždarymo vožtuvas 130-P-6
  Degalų bako užpildymas 125-1, 130-P-5
  Diržo priežiūra ir įvažinėjimas 110-9
  Elektrinės dalys
    Patikrinkite akumuliatorius 130-G-11

Gesintuvas
Patikrinkite gesintuvą 130-G-13
Patikrinkite gesintuvo diržus 130-O-3
Pripildymas 115-2
Grūdų bunkeris
Išvalykite masės srauto jutiklį 130-B-6
Patepkite iškrovimo kardaninio veleno guolį 130-G-4
Patepkite iškrovimo sraigto viršutinę pavarų dėžę 130-G-3
Patepkite smulkintuvo kardaninio veleno guolį 130-G-4
Patepkite vertikalaus iškrovimo sraigto viršutinę pavarų dėžę 130-G-4
Patikrinkite krovimo sraigto pavarų dėžės alyvą 130-G-14
Hidraulinė sistema
Pakeiskite hidraulinio rezervuaro alyvą 130-J-2
Pakeiskite hidraulinio rezervuaro filtrą 130-I-2
Patikrinkite hidraulinio rezervuaro alyvos lygį 130-A-4
Patikrinkite variklio pagrindinės pavarų dėžės alyvos lygį 130-A-4
Hidraulinės sistemos švara 130-1
Intervalas
Sąranka 130-1
Šalinimas 130-1
Intervalų lentelė 110-9
Kas 2 000 valandų 130-J-1
Kas 4 500 valandų 130-M-1
Kas 6 000 valandų 130-N-1
Kas 10 valandų 130-A-1
Kas 50 valandų 130-B-1
Kas 100 valandų 130-D-1
Kas 400 valandų 130-G-6, 130-G-10
Kas 800 valandų 130-H-1
Kas 2000 valandų 130-K-1
Kas 3500 valandų 130-L-1
Kas penkerius metus 130-M-1
Kas šešerius metus 130-N-1
Kas trejus metus 130-K-1, 130-L-1
Pagal poreikį 130-O-1
Po pirmųjų 100 valandų 130-C-1
Išėmimas
Iškrovimo sraigto pavaros grandinės grandys 75-10
Iškrovimo kultuvas
Patepkite iškrovimo kultuvo guolius 130-G-7
Išvalytų grūdų elevatorius
Apsauginės plokštelės ir durys 65-60
Išvalykite kamerą 130-B-6, 130-O-3
Nuvalykite drėgmės jutiklį 130-G-15, 130-O-2
Įvažinėjimo techninė priežiūra po 100 valandų (tik 2 pakopa / II etapas) 25-4
Kabina
Išvalykite kabinos šviežio oro filtrą 130-B-6, 130-O-1
Išvalykite recirkuliacinį filtrą 130-E-1, 130-O-1
Patikrinkite saugos diržus 130-G-13
Pripildykite priekinio stiklo purkštuvo bakelį 130-O-2
Kas 1000 valandų 110-11
Kas 2000 val./36 mėnesiai
Vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtro keitimas 130-K-1, 130-L-1
Kasdien 110-10
Keitimas
Diskų komplektai (dviejų greičių) 70-27
Diskų komplektai (vieno greičio) 70-26
Hidraulinė žarna 130-1
Kietų augalų iškrovimo kultuvo keičiamieji antdėklai 65-43
Kietų augalų tiekimo akceleratoriaus keičiamieji antdėklai 65-1
Kietų javų atmušimo kultuvo diržo sparnai (jeigu įrengti) 65-45
Mentinio akceleratoriaus keičiamieji antdėklai 65-2
Modernūs PowerCast kratytuvo diskai 70-23
Pirminio ir antrinio valymo degalų filtras 130-P-9
Smulkintuvo geležtės 70-16, 70-17
Stacionarūs peiliai (be elektros pavaros) 70-13
Stacionarūs peiliai (elektros pavara) 70-14
Standartiniai atmušimo kultuvo sparnai (jeigu įrengti) 65-45
Standartiniai tiekimo akceleratoriaus keičiamieji antdėklai 65-1
Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga) 130-P-8
Kuliamoji
Pakeiskite kuliamosios pavaros alyvą 130-J-3
Paleiskite kuliamosios kintamojo greičio varantįjį skriemulį 130-B-3
Paleiskite kuliamosios kintamojo greičio varomą skriemulį 130-B-3
Patepkite kuliamosios guolį 130-G-7
Patepkite kuliamosios kintamojo greičio varantįjį skriemulį 130-B-4
Patepkite kuliamosios kintamojo greičio varomąjį skriemulį 130-B-4
Patikrinkite dviejų greičių kuliamosios pavaros alyvą 130-B-5
Patikrinkite kuliamosios pavaros alyvos lygį 130-G-8
Kuliamosios bėgelių įvorės 65-12
Lenktuvų siurblys
Patepkite lenktuvų pavaros siurblio skriemulio guolį 130-G-3
Nuėmimas
Oro valytuvo filtrai 130-P-13
Nuobirų sistema
Išvalykite nuobirų sistemos kamerą 130-A-7, 130-O-3

Nuobirų sraigtas
Patepkite nuobirų sraigtų pavaros slydimo sankabą 130-G-6
Nuosijų elevatorius
Nuobirų elevatoriaus apsauginė frikcinė mova 130-A-7, 130-B-6
Nuosijų sraigtas
Patepkite tiekimo akceleratoriaus guolius 130-G-5
Nuožulnioji kamera
Išvalykite akmenų gaudyklę 130-A-6
Išvalykite kelių greičių nuožulniosios kameros pavarų dėžę 130-G-14
Išvalykite šoninio pavertimo nuožulniąją kamerą 130-B-3
Pakeiskite nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžės alyvą 130-H-1
Patepkite kintamo greičio nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžę 130-A-6, 130-B-2
Patepkite kintamojo greičio nuožulniosios kameros viršutinius skriemulius 130-B-3
Patepkite nuožulniosios kameros slydimo movą 130-G-14
Patikrinkite nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžės alyvą 130-B-3
Oro kondicionierius
Išvalykite išleidimo žarną 130-A-6
Padangos
Padangų slėgio patikra 130-D-1
Patikrinkite varžtų sukimo momentą 130-D-1
Pagrindinė informacija apie padangas 85-2
Paruoškite aušinimo sistemą žiemai 130-P-13
Patikrinkite hidraulinio bako alyvą 30-2
Patikrinkite hidrostatinę alyvą 30-2
Pavaros
Pakeiskite pagrindinės pavaros alyvą 130-J-2
Patepkite dviejų greičių keturių ratų pavaros variklio lankstus 130-A-5, 130-B-2
Patepkite galinio tilto traukles 130-G-8
Patepkite išorinius pagrindinės pavaros guolius 130-A-6, 130-B-2
Patikrinkite pagrindinės pavaros alyvos lygį 130-G-8
Sutepkite dviejų ratų pavaros itin sunkaus tipo kaklelio guolius ir lankstinius kaiščius 130-A-5, 130-B-2
Sutepkite dviejų ratų pavaros sunkaus tipo kaklelio guolius ir lankstinius kaiščius 130-A-5, 130-B-2
Sutepkite pagrindinės pavaros junges 130-B-7
Sutepkite pjaunamosios pavertimo pagrindinio cilindro šarnyro kaištį (HillMaster™ mašinos) 130-A-8
Pirminis tarpinis velenas
Pakeiskite pagrindinio tarpinio veleno pavarų dėžės alyvą 130-J-3
Patepkite paskirstymo veleno guolį 130-G-7
Patepkite pirminį tarpinį veleną 130-E-1
Patikrinkite pirminio tarpinio veleno pavarų dėžės alyvą 130-G-13
Sutepkite pirminio tarpinio veleno universaliojo lanksto su kryžme spraustelį 130-G-4
Pjaunamosios siurblys
Patepkite pjaunamosios pavaros siurblio skriemulio guolį 130-G-3
Prieiga
Vandens karbamido tirpalo (DEF) bako in-line tipo filtras (Final Tier 4 / V etapas) 130-P-4
Priekinių ratų nuėmimas 85-25
Priekinių ratų uždėjimas 85-28
Reguliavimas
Diržo pirmosios 50 valandų 25-3
Grūdų bunkerio dangčiai (jeigu įrengti) 75-3
Grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas (grūdų bunkerio dangčiai) 75-7
Iškrovimo sraigto padėtis 75-11
Iškrovimo sraigto pavaros grandinė 75-9
Iškrovimo sraigto rėmo atrama 75-10
Išvalytų grūdų keltuvo transporterio grandinė 65-59
Sudvejintų ratų paruošimas 85-25
Tepimo simboliai 130-3
Transmisija
Paleiskite transmisijos alyvą 130-J-3
Patikrinkite stabdžių skystį 130-G-13
Patikrinkite stovėjimo stabdžio cilindro trosus 130-G-11
Patikrinkite transmisijos alyvos lygį 130-G-11
Transporterio sraigtas
Patepkite transporterio sraigto pavaros frikcinę movą 130-G-7
Valymas
Degalų valymo sietas 130-P-7
Didelio srauto jutiklis (grūdų bunkerio dangčiai) 75-9
Išvalytų grūdų elevatoriaus kamera 65-61
Masės srauto jutiklis (grūdų bunkerio išplėtimo elementai) 75-8
Mašinos valymas (kasmetinis valymas ir specialūs augalai) 120-7
Nuosijų sistemos kamera 65-61
Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga) 130-P-8
Valymo ventiliatorius
Patepkite valymo ventiliatoriaus kintamojo greičio apatinį skriemulį 130-B-4
Patepkite valymo ventiliatoriaus kintamojo greičio viršutinį skriemulį 130-B-4
Patepkite valymo ventiliatoriaus veleno

guolius 130-G-7
Valymo vietos 110-8
Varančiojo rato varžto sukimo momentas 85-24
Variklio skyriaus valymas 30-8, 115-5
Variklis
Įsiurbiamo oro aušintuvas 130-A-3, 130-B-5
Išleiskite vandenį iš oro kompresoriaus rezervuaro 130-A-5
Išvalykite alyvos aušintuvą 130-A-3, 130-B-5
Išvalykite degalų bako alsuoklį 130-F-3
Išvalykite degalų valymo sieto filtrą 130-G-1
Išvalykite kondensatorių 130-A-3, 130-B-5
Išvalykite radiatorių 130-A-3, 130-B-5
Išvalykite rotacinį sietą 130-B-5
Išvalykite stambaus valymo degalų filtrą 130-B-4
Išvalykite sukamąjį sietą 130-A-3
Išvalykite vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklį 130-F-3
Pakeiskite degalų bako alsuoklį 130-G-15
Pakeiskite hidraulinį / hidrostatinį įkrovimo filtrą 130-G-11
Pakeiskite hidrostatinio įkrovimo filtrą 130-G-12
Pakeiskite pagrindinio variklio pavarų dėžės alyvą 130-I-1, 130-J-3
Pakeiskite pagrindinio variklio pavarų dėžės filtrą 130-C-1, 130-G-12
Pakeiskite pagrindinio variklio pavarų dėžės tepimo sistemos filtrą 130-C-1, 130-G-14
Pakeiskite vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklį 130-G-15
Pakeiskite variklio alyvą ir filtrą 130-F-1
Patikrinkite aušinimo skysčio lygį 130-A-3
Patikrinkite degalų stambaus valymo filtrą 130-A-5
Patikrinkite oro filtro elementus 130-G-15
Patikrinkite variklio vožtuvo tarpą 130-J-2
Vikšrų keitimas 110-10
Vikšrų valymas 110-8
Techninės charakteristikos
Viso korpuso vibracija 145-16
Techninės priežiūros
Įdirbimo patikra iki pirmųjų 100 darbo valandų 25-3
Intervalų lentelė
Kas 1 000 valandų 130-I-1
Kas 200 valandų 130-E-1
Keitimas
Iškrovimo kultuvo keičiamieji antdėklai 65-42
Standartinio iškrovimo kultuvo keičiamieji antdėklai 65-43
Vidurinis padalijimo peilis 70-18
Kuliamoji
Patepkite kuliamosios kintamojo greičio varantįjį skriemulį 130-E-2
Patepkite kuliamosios kintamojo greičio varomąjį skriemulį 130-E-2
Nuėmimas
Mentinio tiekimo akceleratoriaus šukinis dugnas (ryžių mašinos) 65-3
Padangų techninė priežiūra 85-1
Plovimas
Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga) 130-P-7
Valymas
Mašinos valymas (periodiškas valymas) 120-1
Variklis
Išvalykite kintamosios srovės generatoriaus groteles 130-O-2
Techniniai duomenys 110-12, 150-C-24
Darbiniai greičiai (S760 ir S770) 145-1
Darbiniai greičiai (S780, S785 ir S790) 145-3
Garso lygis 145-16
Greitis kelyje 110-7
Mašinos matmenys 110-14
Mašinos specifikacijos (S760 ir S770) 145-5
Mašinos specifikacijos (S780, S785 ir S790) 145-8
Matmenys (S760 ir S770) 145-11
Matmenys (S770 HillMaster™) 145-12
Matmenys (S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ ir S790 HillMaster™) 145-14
Matmenys (S780, S785 ir S790) 145-13
Matmenų atskaitos taškai 110-15, 145-15
Vikšrų modulio matmenys 110-13
Teisinis pranešimas
Europos Bendrija 150-A-18
Telefonas
Bluetooth® įrenginio susiejimas 45-K-4
Išplėstiniai nustatymai 45-K-3
Pagrindinis puslapis 45-K-1
Parankinių pridėjimo puslapis 45-K-2
Parankinių puslapis 45-K-4
Parankinių redagavimo puslapis 45-K-3
Paskutiniai skambučiai 45-K-5
Prieiga 45-K-1
Valdyti įrenginius 45-K-4
Telefono prieiga 45-K-1
Tepalai, sauga 125-17
Tepalas
Maišymas 125-18
Tepimas ir priežiūra
2000 val.
Pakeiskite vandens karbamido tirpalo in-line tipo filtrą 130-K-2
4500 val.
Pakeiskite vandens karbamido tirpalo in-line tipo filtrą 130-L-2
Hidraulinė alyva 110-10
Kas 2000 val./36 mėnesiai
Vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtro keitimas 130-K-1, 130-L-1

Pagal poreikį
Vandens karbamido tirpalo bako valymas 130-P-5
Tepimo medžiagos laikymas
Laikymas, tepalas 125-18
Terminalo perkėlimas 150-C-10
Tiekimo akceleratorius
Atkimšimas 65-72
Keitimas
Aukštų apsukų didelio pajėgumo akceleratoriaus diržas 65-5
Keičiamieji antdėklai (kietų augalų) 65-1
Keičiamieji antdėklai (mentiniai) 65-2
Keičiamieji antdėklai (standartiniai) 65-1
Standartinių apsukų didelio pajėgumo akceleratoriaus diržas 65-5
Nuėmimas
Šukinis dugnas (ryžių mašinos) 65-3
Priežiūra
Patepkite tiekimo akceleratoriaus guolius 130-G-5
Reguliavimas
Diržas 65-7
Šukinis dugnas (ryžių mašinos) 65-3
Tiekimo plokštė
Sandarioji atrama 55-3
Tiektuvo konvejeris
Keitimas
Kintamo greičio pavaros diržas 55-12
Reguliavimas
Kintamo greičio pavaros diržas 55-13
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (kintamo greičio nuožulnioji kamera) 55-18
Tiesi trasa
Būdai 150-F-5
Greitoji linija 150-F-6
Naudojimas 150-F-6
Tikslinė variklio galia 45-O-11
Tikslinis našumas 45-F-14
Tiltas
Pavaros
Patepkite dviejų greičių keturių ratų pavaros variklio lankstus 130-A-5, 130-B-2
Patepkite galinio tilto traukles 130-G-8
Patepkite išorinius pagrindinės pavaros guolius 130-A-6, 130-B-2
Sutepkite dviejų ratų pavaros itin sunkaus tipo kaklelio guolius ir lankstinius kaiščius 130-A-5, 130-B-2
Sutepkite dviejų ratų pavaros sunkaus tipo kaklelio guolius ir lankstinius kaiščius 130-A-5, 130-B-2
Tinklo diagnostika 150-D-8
Tinklo kūrimas 150-D-2
Tinklo veiklos tikrinimas 150-D-5
Transliuojama
StarFire™ 6000 ..... 150-B-19
Transmisija
1 ir 2 didžiausiasis greitis 45-I-2
Mygtuku valdomos transmisijos išplėstinės nuostatos 45-I-4
Vilkimo režimas 45-I-4
Paleiskite transmisijos alyvą 130-J-3
Patikrinkite stabdžių skystį 130-G-13
Patikrinkite stovėjimo stabdžio cilindro trosus 130-G-11
Patikrinkite transmisijos alyvos lygį 130-G-11
ProDrive™ išplėstinės nuostatos 45-I-2
Avarinio grįžimo režimas 45-I-2
Vilkimo režimas 45-I-2
Transmisijos pagrindinis langas 45-I-1
Transmisijos prieiga 45-I-1
Transmisijos pagrindinis langas 45-I-1
Transmisijos prieiga 45-I-1
Transportavimas
Greičio kelyje specifikacijos 110-7
Transportavimas keliu 90-1
Prijungta pjaunamoji 85-1, 90-1
Transporterio apsukos
Keitimas 55-9
Transporterio grandinė
Nuėmimas
Grandys 55-8
Reguliavimas 55-7
Pavaros grandinė 55-11
Transporterio pavaros grandinė
Išėmimas
Grandys 55-11
Transporterio sraigtas
Keitimas
Diržas 65-49
Reguliavimas
Diržas 65-48
Sutepkite frikcinę movą 130-G-7
Trasavimo tonai 150-F-2
Trasos plotis 150-F-4
Trasos postūmis 150-F-2
Trikčių diagnostika
Antenos jungtys 150-D-12
Belaidžio duomenų serverio (WDS) diagnostika 150-E-14
Hidrostatinė eigos pavara 135-5
Keturių ratų pavara (pasirenkama atskirai) 135-8
Kuliamoji 135-1
Mašinos ryšio radijas 150-D-10
Oro kondicionierius 135-20
Papildoma pagalbinė medžiaga 150-E-15
Planšetinis kompiuteris 150-E-15
Vairavimo sistema 135-8
Valdymas 150-F-21

Tvarkyti duomenis
USB prietaisas 150-B-14
Tvirtinimo detalių sukimo momento reikšmės
Metrinė sistema 145-20
Standartinis colis 145-19
Tvirtinimo vietos mašinoje 90-10

U

USB laikmena
Metodinės rekomendacijos 40-21
Reikalavimai 40-21
USB prietaisas
Fiksuoti duomenis 150-B-14
Geriausia praktika 150-B-19
Naujinti imtuvą 150-B-14
Reikalavimai 150-B-20
StarFire™ 6000 ..... 150-B-19
Tvarkyti duomenis 150-B-14
Utilizavimas, išmetamųjų dujų filtras 130-P-15
Užlenkiamasis sraigto antgalis 45-E-3
Užvedimo skystis
Saugumas 35-6

V

Vairavimo jautris 150-F-4
Vairavimo sistema
Trikčių diagnostika 135-8
Vairo reguliavimas 45-M-13
Vaizdas 40-37
Vaizdo įrašų programa
Vaizdo įrašų sąsajos galimybės 80-10
Vaizdo kamera
Reguliavimas 80-11
Vaizdo programa
Sauga 80-9
Vaizdo kamerų reguliavimas 80-11
Valandos 45-C-6
Valdiklių sąranka
Automatinio pjaunamosios valdymo deriniai 95-2
CommandARM™ 45-A-4
CommandARM™ valdiklių sąranka 45-A-3
Daugiafunkcė svirtis 45-A-2
Daugiafunkcės svirties valdiklių sąranka 45-A-2
Dviejų padėčių prieskyrų kūrimas 45-A-5
Funkcijų prieskyros 45-A-6
Prieiga prie likučių tvarkymo funkcijos 45-A-1
Programų prieskyros 45-A-6
Slinkties mygtukas 45-A-6
Valdiklių sąrankos apžvalga 45-A-1
Vienos padėties prieskyrų kūrimas 45-A-4
Valdiklių sąrankos apžvalga 45-A-1
Valdymas 40-31
AB kreivės 150-F-6
Kliūtys 150-F-7
Naudojimas 150-F-7
Tiesus maršrutas 150-F-7
Apskrita trasa
Būdai 150-F-10
Naudojimas 150-F-11
Apskritos trasos kraštas 150-F-11
AutoTrac
Atnaujinimo jungiklis 150-F-14
Išjungimas 150-F-13
Pranešimai apie išjungimą 150-F-15
Suaktyvinti 150-F-14
Didžiausi greičiai 150-F-15
Ežios pildymo trasa 150-F-11
Naudojimas 150-F-12
Greitoji linija 150-F-6
Mažiausi greičiai 150-F-15
Nustatymai
Apskrita trasa 150-F-4
Pagrindinis įjungimas / išjungimas 150-F-2
Posūkio ieškiklis 150-F-2
Šviesos juosta 150-F-3
Trasavimo tonai 150-F-2
Trasos postūmis 150-F-2
Parametrai
Lenkta trasa 150-F-3
Pritaikomos kreivės 150-F-8
Kliūtys 150-F-9
Naudojimas 150-F-8
Tiesus maršrutas 150-F-9
Rankinis 150-F-1
Tiesi trasa
Būdai 150-F-5
Greitoji linija 150-F-6
Naudojimas 150-F-6
Trasos kūrimas 150-F-5
Trasos plotis 150-F-4
Trasos radimas 150-F-5
Trasų perjungimas 150-F-12
Trasų rinkinys 150-F-12
Trikčių diagnostika 150-F-21
Vairavimo jautris 150-F-4
Vairavimo optimizavimas 150-F-16
Valdymo peržiūra 45-C-12
Valdymo trasos kūrimas 150-F-5
Valdymo trasos radimas 150-F-5
Valdyti įrenginius 45-K-4
Valgomosios pupos
Augalų nustatymai 100-4
Valymas
Mašinos valymas (kasmetinis valymas ir specialūs augalai) 120-7
Mašinos valymas (periodiškas valymas) 120-1
Valymo ventiliatoriaus apsukų reguliatorius 45-M-27
Valymo ventiliatorius 45-F-9
Keitimas
Diržas 65-49, 65-50

Priežiūra
Patepkite valymo ventiliatoriaus kintamojo greičio apatinį skriemulį..... 130-B-4
Patepkite valymo ventiliatoriaus kintamojo greičio viršutinį skriemulį..... 130-B-4
Patepkite valymo ventiliatoriaus veleno guolius..... 130-G-7
Reguliavimas
Diržas..... 65-48
Valymo ventiliatorius (Active Terrain Adjustment)
Reguliavimas
Pavara..... 65-50
Valymo ventiliatorius (ne Active Terrain Adjustment)
Reguliavimas
Pavara..... 65-49
Valymo vietos 110-8
Valytuvo skyra 45-F-13
Valytuvo žibintai
Keitimas 80-19
Vandens karbamido tirpalas
Bakas, papildymas 125-7
Bakas, valymas 130-P-5
Dozatoriaus filtras, keitimas 130-K-1, 130-L-1
Naudokite varikliuose su SCR 125-6
Vandens karbamido tirpalo in-line tipo filtras, pakeisti 130-K-2, 130-L-2
Vandens karbamido tirpalo (DEF) bakas
Alsuoklio tikrinimas 30-4
Išleidimas 130-P-3
Išvalykite alsuoklį 130-F-3
Pakeiskite alsuoklį 130-G-15
Pildymas 130-P-2
Prieiga
In-Line tipo filtras (Final Tier 4 / V etapas)..... 130-P-4
Vandens karbamido tirpalo (DEF) lygio indikatorius 45-M-31
Vandens karbamido tirpalo bakas
Valymas 130-P-5
Vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtras
Keitimas 130-K-1, 130-L-1
Vandens karbamido tirpalo in-line tipo filtras
Keitimas 130-K-2, 130-L-2
Varančiojo rato pirminis varžtas 85-24
Varantysis velenas
Priežiūra
Patepkite pirminį tarpinį veleną..... 130-E-1
Sutepkite pirminio tarpinio veleno universaliojo lanksto su kryžme spraustelį..... 130-G-4
Variklio apsukų valdymas
ProDrive™ mašinos 35-5
Variklio galia 45-G-2
Nemodifikuokite 130-P-2
Variklio įdirbimo alyva
Interim tier 4, Final tier 4, III B etapo, IV etapo ir V etapo 125-12
Neturi emisijos sertifikato ir sertifikuoto Tier 1, Tier 2, Tier 3, I etapo, II etapo ir III etapo 125-11
Variklio pagrindinis langas 45-G-1
Variklio platforma
Oro kompresoriaus sistema 130-P-14
Variklio prieiga 45-G-1
Variklio vožtuvo tarpas
Tikrinimas 130-J-2
Variklis
Apžiūros gaubtas 130-P-1
Aušinimo skysčio šildytuvas 35-7
Automatinio išmetamųjų dujų filtro valymo išjungimas 45-G-5
Automatinis išmetamųjų dujų filtro valymas .. 45-G-3
Diržas
Uždėjimas (Tier 2 / II etapo)
9,0 l..... 130-Q-1
13,5 l..... 130-R-1
Filtro prieigos gaubtas 130-P-1
Filtro valymas stovint 45-G-4
Gedimų radimas ir šalinimas 135-9
Įdirbimo patikra iki pirmųjų 100 darbo valandų 25-3
Išmetamųjų dujų filtro sistemos apžvalga 45-G-3
Įvažinėjimas 25-1
Įvažinėjimo techninė priežiūra po 100 valandų (tik 2 pakopa / II etapas) 25-4
Keitimas
Besisukančio sietelio diržas..... 130-Q-3, 130-R-5
Besisukančio sietelio pavaros diržas (Tier 2 / II etapo)
9,0 l..... 130-Q-4
13,5 l..... 130-R-7
Oro kompresoriaus diržas (Tier 2 / II etapo)
9,0 l..... 130-Q-1
13,5 l..... 130-R-1
Priedų diržas (Tier 2 / II etapo)
9,0 l..... 130-Q-1
13,5 l..... 130-R-1
Ventiliatoriaus diržas (Tier 2 / II etapo)
9,0 l..... 130-Q-1
13,5 l..... 130-R-3
Oro imtuvas
Ištiestoji lauko padėtis..... 30-6
Padėtys..... 30-4
Standartinė lauko padėtis..... 30-5
Transportavimo padėtis..... 30-7
Oro kompresoriaus būsena 45-G-7
Oro kompresorius 45-G-6
Pakeiskite variklio alyvą ir filtrą 130-F-1
Pakeiskite variklių alyvą ir filtrą 130-F-2

Paleidimo informacija 35-4
Paleidimo skystis 130-P-1
Patikrinkite alyvą 30-1
Prieiga 45-G-1
Priežiūra
Išleiskite vandenį iš oro kompresoriaus rezervuaro 130-A-5
Išvalykite alyvos aušintuvą 130-A-3, 130-B-5
Išvalykite degalų bako alsuoklį 130-F-3
Išvalykite degalų valymo sieto filtrą 130-G-1
Išvalykite įsiurbiamo oro aušintuvą 130-A-3, 130-B-5
Išvalykite kintamosios srovės generatoriaus groteles 130-O-2
Išvalykite kondensatorių 130-A-3, 130-B-5
Išvalykite radiatorių 130-A-3, 130-B-5
Išvalykite rotacinį sietą 130-B-5
Išvalykite stambaus valymo degalų filtrą 130-B-4
Išvalykite sukamąjį sietą 130-A-3
Išvalykite vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklį 130-F-3
Išvalykite vandens skirtuvo stambaus valymo degalų filtrą 130-B-5
Pakeiskite degalų bako alsuoklį 130-G-15
Pakeiskite hidraulinį / hidrostatinį įkrovimo filtrą 130-G-11
Pakeiskite hidrostatinio įkrovimo filtrą 130-G-12
Pakeiskite pagrindinio variklio pavarų dėžės alyvą 130-I-1, 130-J-3
Pakeiskite pagrindinio variklio pavarų dėžės filtrą 130-C-1, 130-G-12
Pakeiskite pagrindinio variklio pavarų dėžės tepimo sistemos filtrą 130-C-1, 130-G-14
Pakeiskite smulkaus valymo degalų filtrą 130-G-2
Pakeiskite stambaus valymo degalų filtrą 130-G-2
Pakeiskite vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklį 130-G-15
Pakeiskite variklio aušinamąjį skystį 130-N-1
Patepkite kintamojo greičio pavaros skriemulius 130-G-3
Patepkite kintamojo greičio varomuosius skriemulius 130-G-3
Patikrinkite alkūninio veleno amortizatorių 130-M-1
Patikrinkite aušinimo skysčio lygį 130-A-3
Patikrinkite degalų stambaus valymo filtrą 130-A-5
Patikrinkite oro filtro elementus 130-G-15
Patikrinkite vandens skirtuvą 130-G-2
Patikrinkite variklio nešvarumų valymo oro filtrą 130-G-12
Patikrinkite variklio vožtuvo tarpą 130-J-2
Purvo filtro talpa 45-G-6
Reguliavimas
Aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo šepetėlis 130-Q-14, 130-R-15
Stabdymo informacija 35-5
Uždėjimas
Besisukančio sietelio diržas 130-Q-3, 130-R-5
Užvedimo skysčio naudojimas 35-6
Užvedimo skysčio naudojimo sauga 35-6
Valymas
Mašinos valymas (kasmetinis valymas ir specialūs augalai) 120-7
Mašinos valymas (periodiškas valymas) 120-1
Variklio alyvos patikra 130-A-2
Variklio apsukų valdymas ProDrive™ mašinos 35-5
Variklio galia 45-G-2
Variklio pagrindinis langas 45-G-1
Vyksta variklio aušinimas 45-G-5
Variklis ir darbinė pavara 45-M-23
Variklių alyva
Dyzelinas
Interim Tier 4, Final Tier 4, IIIB etapas, 4 etapas ir 5 etapas 125-13
Tech. priežiūros intervalas dirbant dideliuose aukščiuose 125-13
Tier 2 ir II etapas 125-12
Įdirbimas
Interim tier 4, Final tier 4, III B etapo, IV etapo ir V etapo 125-12
Neturi emisijos sertifikato ir sertifikuoto Tier 1, Tier 2, Tier 3, I etapo, II etapo ir III etapo 125-11
Pakeiskite variklio alyvą ir filtrą 130-F-1
Pakeiskite variklių alyvą ir filtrą 130-F-2
Variklio alyvos patikra 130-A-2
Variklių alyvos ir filtro tech. priežiūros intervalai
Darbas dideliuose aukščiuose 125-13
Interim tier 4, Final tier 4, III B etapo, IV etapo ir V etapo
0,10–0,119 l/kW alyvos karteris 125-14
Tier 2 ir II etapas
Standartinis alyvos karteris 125-13
Vartotojai ir prieiga
Prieigos grupės 40-26
Vartotojų profiliai 40-26
Varžtų ir sraigtų sukimo momento reikšmės
Metrinė sistema 145-20
Standartinis colis 145-19
Važiavimo greičio reguliavimas 45-O-24
Važiavimo keliu greitis
Techniniai duomenys 110-7
Važiavimo keliu išjungimo jungiklis 45-M-29
Važiuoklės pokrypio kalibravimo procedūra . 45-L-14
Važiuoklės pokrypis 45-L-14
Veikimo principas 150-C-1, 150-D-1
Veikimo trukmė po išjungimo 150-B-7
Ventiliacinės kameros 70-9

Ventiliatoriaus diržas
Keitimas (Tier 2 / II etapo)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l 130-R-3
Ventiliatoriaus greitis 45-H-2
Vertikalus tikslumo slopinimas (VDOP) 150-B-11
Video
Automatiniai paleidikliai 40-37
Vienos padėties prieskyrų kūrimas 45-A-4
Vientaškė sistema
Atkabinimas
Kaiščiai 55-29
Fiksavimas 55-24
Nukerpamojo varžto vieta 55-29
Reguliavimas
Apatinis troso galas (lygaus pagrindo) 55-28
Fiksavimas 55-27
Valymas
Fiksuojamieji kaiščiai 55-29
Vietovės kompensavimo modulis (VKM)
Kalibravimas 150-B-10
Nukrypimo mastas 150-B-10
Nuolydžio kampas 150-B-10
Posvyrio kampas 150-B-10
Vikšrai
Funkcijos 110-5
Komponentai 110-5
Nauda 110-5
Vikšrų keitimo kriterijai 110-10
Vikšrų valymas 110-8
Vilkimas
Mašina 90-11
Mašina atbula 90-13
Mašina nukreipta pirmyn 90-13
Vilkimo kablys
Galas 90-13
Priekis 90-13
Vilkimo režimas
ProDrive™ transmisija 45-I-2
Virš aukščio šablono
Palydovo informacija 150-B-11
Viršutiniai valdymo elementai 45-M-11
Viršutinio sieto tarpas 45-F-9
Viršutinio sieto, apatinio sieto ir grįžtamojo latako mazgai
Neremontuojami 65-57
Viršutinis sietas
Bendros paskirties viršutinis sietas 65-52
Didelio našumo viršutinis sietas 65-53
Fiksuotas priekinis viršutinis sietas 65-51
Ilgadantis viršutinis sietas 65-52
Išėmimas
Detalės 65-55
Matmenys 65-51
Montavimas
Detalės 65-55
Premium kukurūzų viršutinis sietas 65-53
Reguliavimas
Dviejų zonų reguliavimas 65-54
Priekinis viršutinis sietas 65-51
Variklis 65-57
Reguliavimo jungiklis 65-54
VisionTrak™
Veikimo patikros 65-60
Viso korpuso vibracija 145-16
Vykdymo puslapis 40-2
Keitimas 40-29
Vyksta variklio aušinimas 45-G-5

Z

ZXLink
Sąranka 150-C-10

Ž

Žemėlapio lemputė
Keitimas 80-20
Ženklas-lipdukas
Tepimo vietos 130-1
Žibintai
Keitimas
Avariniai / gabaritiniai žibintai 80-20
Gabaritiniai / stabdžių žibintai 80-20
Galiniai avariniai žibintai 80-20
Švyturėlis 80-18
Prieiga prie apšvietimo funkcijų 45-J-1
Žibintų vietos
Važiavimo žibintai 50-8
Žibintų valdymas 45-M-13
Žirniai
Augalų nustatymai 100-9
Žolių sėklos
Augalų nustatymai 100-5