S760, S770, S780, S785, S790 ve HillMaster™ Biçerdöverler

(Seri Nr. 115000 -)

JOHN DEERE

KULLANICI EL KİTABI

S760, S770, S780, S785, S790 ve HillMaster™ Biçerdöverler

OMZ201536 BASKI I8 (TURKİSH)

John Deere GmbH & Co. KG
John Deere Werke Zweibrücken
Avrupa Sürümü
PRINTED IN U.S.A.

Giriş

Önsöz

Makinenizi doğru biçimde nasıl işleteceğinizi ve bakımını nasıl yapacağınızı öğrenmek için BU EL KİTABINI dikkatle okuyun. Bu kitapta verilen bilgilere uyulmaması sonucunda yaralanma ya da maddi hasar oluşabilir. Bu el kitabı ve traktörünüzün üzerine yapıştırılacak güvenlik etiketleri başka dillerde de elde edilebilir (sipariş etmek için John Deere yetkili servisinize başvurun).

Bu el kitabı traktörünüzün bir parçası olarak KABUL EDİLMELİDİR. Traktörü bir başkasına sattığınızda bu el kitabı da birlikte verilmelidir.

Bu kitaptaki ÖLÇÜLER hem metrik sistem birimleri hem de parantez içinde eşdeğer Amerikan (U.S.) sistemi birimleri ile verilmiştir. Yalnızca doğru yedek parça ve bağlantı elemanları kullanın. Metrik ve inç sistemi bağlama elemanları özel bir metrik veya inç anahtar kullanılmasını gerektirebilir.

SAĞ VE SOL yanlar ileriye doğru hareket yönüne göre belirlenir.

ÜRÜN KİMLİK NUMARASINI (P.I.N.) Teknik Özellikler ya da Kimlik Numaraları bölümüne YAZIN. Çalınması durumunda makinenizin izlenmesine yardımcı olmak için tüm seri numaralarını eksiksiz biçimde yazarak saklayın. Bu numaraları yedek parça siparişlerinde yetkili servisinize de bildirmeniz gerekir. Kimlik numaraları makinenin dışında güvenli bir yerde dosyalayın.

YAKIT BESLEME MİKTARININ fabrika tarafından YAYINLANAN teknik özellikleri AŞAN bir değere ayarlanması veya başka herhangi bir biçimde makinenin gücünün artırılması, araç için verilen garanti korumasının geçerliliğini yitirmesine neden olur.

BU MAKİNE TESLİM EDİLMEDEN ÖNCE, bayiniz tarafından bir teslimat öncesi incelemesine tabi tutulmuştur. En iyi başarım sağlayabilmek için, ilk 20 ile 50 arası çalışma saatinden sonra bayiye bir satış sonrası bakım yaptırın.

BU BİÇERDÖVER YALNIZCA normal tarım işlerinde ya da benzeri çalışmalarda kullanılmak için üretilmiştir (“GEREĞİNE UYGUN KULLANIM”). Başka herhangi bir biçimde kullanılması, kullanım amacına aykırı olarak dikkate alınır. Üretici bu yanlış kullanımdan kaynaklanan hasar ya da yaralanmalarda hiç bir sorumluluk kabul etmez, böyle durumlarda oluşacak hasarlardan ya da yaralanmalardan yalnızca ve yalnızca kullanıcı sorumludur. İmalatçı tarafından belirtilen işletim, bakım ve onarım kurallarına uyulması ve tam olarak bağlı kalınması da, amacına uygun kullanıma ilişkin temel esaslar kapsamında yer almaktadır.

BU BİÇERDÖVER yalnızca makinanın tüm özelliklerini iyi tanıyan ve ilgili güvenlik (kaza önleme) kurallarını iyi bilen kişiler tarafından İŞLETİLMELİ, bakımı yapılmalı ve onarılmalıdır. Kaza önleme kurallarına, yürürlükte olan diğer tüm güvenlik, iş sağlığı ve trafik kurallarına her zaman uyulmalıdır. Bu biçerdöverde kullanıcı tarafından yapılacak herhangi bir değişiklik sonucu oluşabilecek hasar ve yaralanmalardan üretici sorumlu değildir.

KULLANILMIŞ ÜRÜNLERİ KAYITLAYIN. Eğer yetkili bir John Deere bayisinden kullanılmış John Deere ürünleri satın aldıysanız, garanti kayıt bilgileri bayi tarafından güncellenmiş durumdadır ve sizden daha fazla bilgi talep edilmez.

Eğer kullanılmış John Deere ürünlerini bir açık artırmadan, bir tacirden veya bir çiftçiden satın aldıysanız, lütfen onu şimdi kaydedin. John Deere ve John Deere bayileri müşteri güvenliği ve memnuniyetine özel önem gösterir. Yerel John Deere bayiniz, makineniz için üstün düzeyde destek sunmak için en iyi şekilde donatılmış olup size yardımcı olmaktan mutluluk duyacaktır. Lütfen ürün ayrıntılarını ve adresinizi bulunduğunuz ülkeye atanmış John Deere web sitesini kullanarak çevrimiçi şekilde girin. Ardından, dilediğiniz bayiyi seçin ve size, John Deere parçalarını iskontolu satın alma hakkı tanıyan bir belge takdim edilecektir.

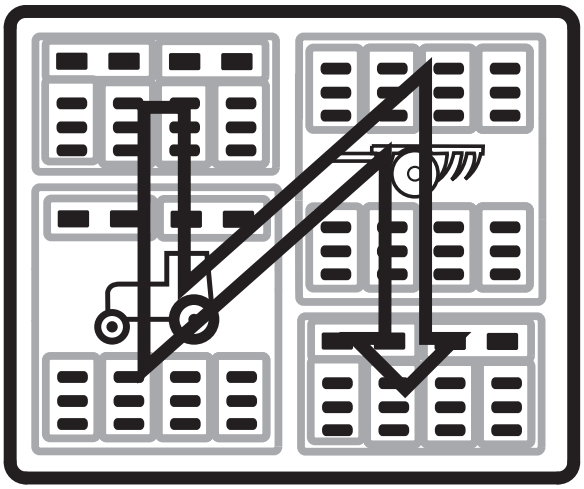
OUO6075,000174F-80-31JAN14

Değerli Müşterilerimize Bir Mesaj

Bu makineyi satın alarak bize göstermiş olduğunuz güvenin ne denli önemli olduğunun bilincindeyiz. Bu makine üretilmeden önce, makinenin en yüksek düzeyde performans sergilemesini güvence altına almak için, çok uzun saatler süresince tasarımlandırma ve sınama çalışmaları yapılmıştır. Maksimum performans elde etmek için, bu makine, bu el kitabında açıklanmış bulunan yordamlara uygun biçimde işletilmelidir.

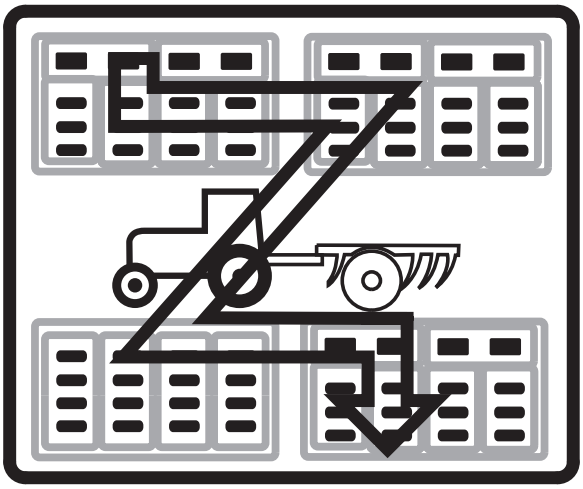
Bu el kitabında yer alan bilgiler, bölümlere ayrılarak sunulmuştur. Bölüm adları, içerik tablosunda ve her sayfanın en üstünde tanımlanmıştır. Her bölümün kendine özel bir numarası ve sayfa sayısı vardır. Her bölümdeki özel bilgiler, kalın başlıklar ile tanımlanmış konular arasında düzenlenmiştir.

Konu başlıkları, içeriğin başladığı bölüm numarası ve sayfa numarasıyla birlikte içerik tablosunda listelenir. Her bir konu ile ilgili konular ve bilgiler, dizin ve bölüm ile birlikte index içinde de belirtilmektedir.



A100767—UN—07JUN18

Konu içeriği sol tarafa doğru akar, daha sonra sağ tarafa doğru akar ve bir sonraki sayfada tekrar eder. Görüntüler akıştaki ilgili metinlerden önce gelir.



A100768—UN—07JUN18

Akış, bir sayfanın genişliğinde olabilecek resimlerden ve tablolardan hem önce hem sonra bölebilir.

Bilgi için nereye başvuracağınızı öğrenmek için bu kılavuzu sıklıkla inceleyin.

Bu makineyi satın aldığınız için size bir kez daha teşekkür ederiz.

OUO6075,00049D4-80-08JUN18

Emisyon Performansı ve Onaysız Değişiklik

İşletim ve Bakım

Motor, emisyon kumanda sistemi de dahil olmak üzere, motorun emisyon performansının motor kategorisi/sertifikası için geçerli şartlar dahilinde korunabilmesi amacıyla bu kılavuzda verilen talimatlara uygun şekilde işletilmeli, kullanılmalı ve muhafaza edilmelidir.

Onaysız Değişiklik

Motor emisyon kumanda sisteminde, özellikle bir egzoz gazı sirkülasyon (EGR) veya DEF dozlama sisteminin etkisiz hale getirilmesine veya devre dışı bırakılmasına yönelik kasıtlı ve onaysız değişiklikler yapılmamalı veya kötüye kullanım söz konusu olmamalıdır. Bir motorun emisyon kumanda sisteminin onaysız değişikliğe uğratılması, Avrupa Birliği (AB) tip onayını ve geçerli emisyonlara yönelik garantileri geçersiz kılacaktır.

DX,EMISSIONS,PERFORM-80-12JAN18

Tanıtıcı Görünüm

H115702—UN—31AUG15
OUO6075,000413D-80-31AUG15

İçindekiler

Sayfa

Güvenlik Özellikleri
Makine Güvenlik Özellikleri 05-1

Güvenlik
İkaz İşaretlerini Tanıyın 10-1
İşaret Sözcüklerini Anlayın 10-1
Güvenlik Yönergelerine Uyun 10-1
Makinenin Sürülmesi 10-2
Operatör Özellikleri 10-2
Trafik Kurallarına Uyun 10-2
Makinenin Güvenliğini Gözden Geçirin 10-2
Biçerdövere Diğer Kişi ve Çocukları Bindirmeyin 10-2
Güvenli Bir Zemine Değme Sağlamak İçin Denge Ağırlığı Takılması 10-3
Tabla Takılı Durumda Karayolunda Taşıma 10-3
Elektrik Hatlarından Kaçınma 10-3
Makinenin Park Edilmesi ve Bırakılması 10-3
Havalandırılan Alanlarda Çalışın 10-3
Yakıtla Güvenli İşlem Yapın, Ateş Yakmayın 10-4
Acil Durumlar İçin Hazır Olun 10-4
Başlatma Sıvısının Dikkatli Kullanılması 10-4
Yangın Çıkması Halinde 10-5
Yakıt Doldururken Statik Elektrik Riskinden Kaçının 10-5
Koruyucu Giysi Giyin 10-6
Biçme Birimlerinden Uzak Durun 10-6
Ellerinizi Bıçaklardan Uzak Tutun 10-6
Güvenlik Işıkları ve Düzenleri Kullanın 10-6
Güvenlik Kemeri Kullanın 10-7
Isıtmalı ve Havalandırmalı Sürücü Koltuğu 10-7
Eğitmen Koltuğu 10-7
Ön Takım Takılı Durumda Biçerdöverin Emniyetli Nakliyesi 10-7
Biçerdöverin Kaymasını ya da İstenmeyen Hareketleri Önleyin 10-8
Bakım Çalışmalarının Güvenli Yapılması 10-8
Elektronik Kumanda Birimleri Yakýnýnda Kaynak Yapýlmasý 10-8
Parçalara Kaynak Yapmadan Önce Boyalarını Kazıyın 10-9
Basınç Altındaki Boruların Yakınında Kaynak Yapmayın 10-9
Hareketli Parçalara Dokunmayın 10-9
Dane Deposunun Temizlenmesi ve Tıkanıklıkların Emniyetli Bir Şekilde Giderilmesi 10-10
Dönen Tahrik Millerinden Uzak Durun 10-10
Tüm Koruyucuları ve Korumaları Takın 10-10
Yüksek Basınçlı Sıvılardan Uzak Durun 10-10
Yüksek Basınçlı Yakıt Sistemini Açmayın 10-11
Biriktirici Sistemlerinin Bakımını Güvenli Biçimde Yapın 10-11

Sayfa

Yüksek Basınçlı Püskürtücüye Karşı Korunun 10-11
Lastik Tavsiyelerini Dikkate Alın 10-12
Lastiklerin Bakımının Güvenli Yapılması 10-12
İşletmeden çıkarma — Sıvıların ve Bileşenlerin Uygun Şekilde Geri Dönüştürülmesi ve Bertaraf Edilmesi 10-12
Soğutma Sisteminin Bakımını Güvenli Biçimde Yapın 10-13
Birikmiş Saman Döküntülerini Temizleyin 10-13
Traktörün Altına Doğru Destek Yerleştirin 10-13
Aksesuarları Emniyetli Olarak Depolayın 10-14
Tahrik Kayışlarının Bakımının Güvenli Yapılması 10-14
Elektronik Bileşenler ve Desteklerle Güvenli İşlem Yapılması 10-14
Altta Kalma Kazalarının Önlenmesi 10-14
Acil Durum Çıkışı 10-15
Akülerde Güvenli İşlem Yapma 10-15
Egzoz Süzgecinin Güvenli Temizlenmesi 10-16
Sıcak Egzozdan Uzak Durun 10-17
Dönen Alarm Sistemi 10-17
Sürücü Yerinde Algılama Sistemi 10-18
Güvenlik Uyarısı — AutoTrac™ Saptandı 10-18
Güvenlik Uyarısı — Sistem Yeniden Başlatma 10-18
Güvenlik Uyarısı — Yazılım Yüklemesi 10-18
Güvenlik Uyarısı — Sistem Geri Çağırma 10-19

Güvenlik İşaretleri
Resimli Güvenlik İşaretleri 15-1
Güvenlik İşaretlerini Yenileyin 15-1
Sürücü El Kitabı 15-1
Onarım ve Koruyucu Bakım 15-1
Emniyet kemeri 15-2
Park Freni 15-2
Basınç Altındaki Hidrolik Yağ ve Gaz 15-2
Biriktirici 15-2
Alçakta Bulunan Elektrik Hatlarından Kaçının 15-3
Tahıl Tankı 15-3
Tehlike Çıkışı 15-3
Kabin/Platform Erişim Merdiveni 15-3
Diğer Motorlu Araçlarla Çarpışmayın 15-3
Çift Tekerlekler (Varsa) 15-4
Besleme Boğazı Güvenlik Durdurucusu 15-4
Besleme Boğazı Koruması 15-4
Basınç Altındaki Hidrolik Yağ ve Gaz 15-4
Biriktirici 15-5
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri 15-5
Besleme Düzeni Yatıklık Çatkısı 15-5
Sol Koruma 15-5
Dane Deposu Temizlik Kapakları 15-5
Hidrolik Katlama Boşaltma Helezonu (Varsa) 15-6
Akü Kutusu 15-6

Devamı arka sayfada

Orijinal yönerge. Bu el kitabındaki tüm bilgiler, resimler ve teknik veriler yayımlama öncesindeki en son duruma uygundur. İstenildiği zaman haber vermeksizin gerekli değişiklikleri yapma hakkı saklıdır.

COPYRIGHT © 2018
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.

Sayfa

Basınç Altındaki Hidrolik Yağ ve Gaz 15-6
Akümülatör 15-7
Kıyıcı 15-7
Kıyıcı Devam 15-7
Püskürtücü 15-7
Püskürtücü Kilitleme 15-8
Arkada Erişim Merdiveni ve Bakım Sahanlığı 15-8
Ateşle Yaklaşmayın 15-8
Tahıl Tankı 15-8
Basınç Altındaki Hidrolik Yağı ve Gaz 15-9
Akümülatör 15-9
Soğutma Sistemi 15-9
Tahıl Tankından Uzak Durun 15-10
Temiz Tahıl Yükleme Helezonundan Uzak Durun 15-10
Döner Elek Kapağı ve Radyatör Fanı 15-10
Temiz Tahıl Çıkartıcısı 15-10
Taş tuzağı 15-11
Basınç Altındaki Hidrolik Yağ ve Gaz 15-11
Biriktirici 15-11
Besleme Konveyörü Tahrik Koruması 15-11
Marş Motoru 15-12
Egzoz Sıcaklığı (Final Tier 4/Stage V) 15-12
Hava Kompresörü Sistemi (Varsa) 15-12
Hava Kompresörü Deposu (Varsa) 15-12
İnceleme Kapısı 15-13

Sürücü Alanı
Radyo Tipleri (Opsiyonel) 20-1
Yedek Parça Radyolar 20-1
Yerel Alan Frekansı İçin Radyonun Programlanması 20-1
Radyo Kontrolleri 20-2
Anten 20-2
Haberleşmeler/CB Radyo Kabloları 20-2
Haberleşme/CB Radyo Montajı 20-3
Kabin Merdiven Konumları 20-4
Yangın Söndürücü (Avrupa) 20-4
Yangın Söndürücüler (Avustralya ve Yeni Zelanda) 20-5
Yangın Söndürücüler (Avrasya Ekonomi Birliği) 20-5
Yangın Söndürücü Yerleri 20-6
Trabzanlar ve Sağ İniş Erişimi 20-6

Alışma Dönemi Bakımı
Motor Alıştırma 25-1
Kayış Tahrikleri Ayarı - İlk 50 Saat 25-3
İlk 100 İşletim Saatinden Önce Alıştırma Kontrolü 25-3
100 İşletim Saati Sonrası Alıştırma Servisi (Tier 2/Stage II) 25-4
400 İşletim Saatinden Sonra Alıştırma Servisi (Final Tier 4/Stage V) 25-4

Çalıştırma Öncesi İncelemeler
Motor Yağ Seviyesi 30-1
Hidrostatik/Hidrolik Yağ Seviyesi 30-2
Soğutma Sıvısı Seviyesi 30-2
Yakıt Sistemi 30-3
Yakıt deposu havalandırması 30-4
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu Hava Deliği (Final Tier 4/Stage V) 30-4
Motor Hava Deliği Pozisyonları 30-4

Sayfa

Motor Hava Deliği Konumlaması (Standart Arazi Pozisyonu) 30-5
Motor Hava Deliği Konumlaması (Uzatılmış Arazi Pozisyonu) 30-6
Motor Hava Deliği Konumlaması (Taşıma Pozisyonu) 30-7
Motor Bölmesinin Temizlenmesi 30-8

Motorun Çalıştırılması
Egzoz Süzgecinin Güvenli Temizlenmesi 35-1
Sıcak Egzozdan Uzak Durun 35-1
Son İşlem Belirteçlerine Genel Bakış 35-2
Makineyi Durdurmak Gerekli Uyarısı 35-3
Cisim Algılama Sensörü (Final Tier 4/Stage V) 35-4
Motorun Başlatılması 35-4
Motorun Durdurulması 35-5
Motor Hızı Yönetimi (ProDrive™ Makineler) 35-5
Başlatma Sıvısını Dikkatli Kullanın 35-6
Soğuk Havada Başlatma Yardımı (Varsa) 35-6
Soğutma Sıvısı Isıtıcısı 35-6

CommandCenter™ Ekran Bilgileri
Makineye Özgü Bilgileri Belirleme 40-1
Ekran Üzerinden Yardım 40-1
4. Nesil CommandCenter™ 40-1
4. Nesil CommandCenter™ İşlemci 40-2
Çalıştır Sayfası Yapısı 40-2
Durum Merkezi 40-3
Kısayol Ekran Tuşları 40-3
Menü 40-3
İşletim Sistemi Uygulamaları Genel Bakış 40-3
AMS Uygulamalarına Genel Bakış 40-7
CommandCenter™ Aktivasyonları 40-8
Demo Aktivasyonları 40-8
Görüntü ve Ses 40-8
Parlaklık 40-8
Ses 40-9
Çoklu Ekranlar 40-9
Ekran Kalibrasyonu 40-11
Tarih ve Zaman 40-11
Geçerli Tarihin Değiştirilmesi 40-11
Geçerli Zamanın Değiştirilmesi 40-12
Dil ve Birimler 40-12
Dil ve Birim Ayarları 40-12
Yazılım Yöneticisi 40-12
Ekran Yazılımının Güncellenmesi 40-13
Aktivasyonlar 40-14
Service ADVISOR™ Remote 40-15
Araç Yeniden Programlaması 40-16
Arıza Giderme — Yeniden Programlama 40-18
Dosya Yöneticisi 40-19
USB Sürücüsü 40-21
Ekran Görüntülerinin Yakalanması 40-21
Arıza Tanı Merkezi 40-22
Kumanda Birimi Arıza Tanısı 40-22
Arıza Tanı Bilgileri 40-22
Arıza Tanı Merkezini Gizle 40-23
Arıza Tanı Sorun Kodları 40-23
Ekran Donanımı 40-24
CAN Veriyolu Bilgisi 40-24
CAN Veriyolu Değerleri 40-24
Ağ 40-25
DataSync 40-25
Kullanıcılar ve Erişim 40-25

Sayfa

Kullanıcı Profilleri 40-26
Erişim Grupları 40-26
Yerleşim Yöneticisi 40-27
Etkin Küme 40-27
Kısayol Çubuğu 40-27
Tüm Çalıştır Sayfaları 40-28
Çalıştır Sayfası Eklenmesi, Düzenlenmesi veya Çoğaltılması 40-28
Çalıştır Sayfalarında Ana Sayfa üzerinden Gezinim 40-29
Tarlalar ve Sınırlar 40-29
Müşterilerin, Çiftliklerin ve Tarlaların Yönetilmesi 40-30
Tarla sınırları 40-31
AutoTrac™ Kılavuzluk 40-31
Ekipman Yöneticisi 40-32
Makine Profili 40-32
Ekipman Profili 40-32
Ayarlar Yöneticisi 40-34
Makine Monitörü 40-34
İş Monitörü 40-34
İş Kaydı 40-34
Koruyucu Bakım ve Kalibrasyonlar 40-35
Bakım İncelemeleri 40-35
Bakım Aralıkları 40-35
Kalibrasyonlar 40-35
ISOBUS VT 40-36
StarFire™ GPS Alıcısı 40-36
Video 40-37
Video Tetikleyiciler 40-37
Ekranın Temizlenmesi 40-37
Sistem Kurtarılması 40-38

CommandCenter™ Ekran Uygulamaları

CommandCenter™ Ekranı Uygulamaları 45-1

İnteraktif Biçerdöver Ayarı

İnteraktif Biçerdöver Ayarına Erişim 45-A-1
İnteraktif Biçerdöver Ayarı (ICA) Ana Sayfası 45-A-1
Oturum Durumu 45-A-2
İyileştirilecek alanları seçin. 45-A-3
Hasat Öncelikleri 45-A-4
Hangi tür Tahıl Kayıpları? 45-A-5
Hangi tür Tahıl Kalite sorunları? 45-A-5
Saman Kalitesi Sorunları 45-A-6
ICA2 Tarafından Tespit Edilen Sorunlar 45-A-6
Aşırı Kesmik 45-A-6
ICA önerileri buluyor. 45-A-6
ICA'nın gösterilen çözümü kullanarak ayarları değiştirmesini sağlamak için "Uygula"yı seçin. 45-A-7
Sorunları Düzenle 45-A-8
ICA, ayar değişikliğini uyguluyor... ..... 45-A-8
Tüm ICA ayarlarını geri al, baştan başla 45-A-8
Önerilen Çözümler 45-A-9
ICA, operatörün işlem yapmasını bekliyor... ..... 45-A-9
Manuel ayar ile devam etmek için "Sonraki" öğesini seçin. 45-A-11
Performansı Görüntüle 45-A-11
Speratör Kaybı 45-A-12
Elek Kaybı 45-A-12
Dövülmemiş Ürün Kaybı 45-A-13
Kırık Tahıl 45-A-13
Yabancı Madde Hafif 45-A-13
Yabancı Madde Ağır 45-A-13
Dövülmemiş Malzeme 45-A-13
Son ayardan bu yana, performansı nasıl etkilendi? 45-A-13
ICA Oturumu Tamamlandı 45-A-15
ICA nasıl devam etmeli? 45-A-15
ICA performans değişikliklerini izliyor... ..... 45-A-16
İlerleme 45-A-17

Kumandalar Kurulumu

Kontrol Ayarı Erişimi 45-B-1
Kontrol Ayarına Genel Bakış 45-B-1
Çok İşlevli Kol - Kontrol Ayarı 45-B-2
Çok İşlevli Kol 45-B-2
CommandARM™ - Kontrol Ayarı 45-B-3
CommandARM™ 45-B-4
Tekli Konum Atamaları Oluşturma 45-B-4
İkili Konum Atamaları Oluşturma 45-B-5
Kaydırma Düğmesi 45-B-5
Uygulama Atamaları 45-B-6
İşlev Atamaları 45-B-6

Atık Yönetimi

Atık Yönetimine Erişim 45-C-1
Atık Yönetimi 45-C-1
Atık Modu 45-C-2
Seperatör Kanadı 45-C-3
Genişlik 45-C-3
Hız 45-C-4
Yön 45-C-5
Değiştirme 45-C-6
Kabin Dışı Ayarlamalar 45-C-6

Tabla

Tablaya Erişim 45-D-1
Tabla 45-D-1
Tabla Ayrıntıları 45-D-3
Genişlik 45-D-4
Mısır Tablası Genişliği 45-D-4
Sıra Genişliği 45-D-5
Minimum Dolap Hızı 45-D-5
İş Kaydı 45-D-6
İşletim Saati 45-D-6
Kaldırma/İndirme Hızı 45-D-6
Eğme Hızı 45-D-7
Yükseklik Hassasiyeti 45-D-8
Eğim Hassasiyeti 45-D-9
Ön/Arka Yatıklık 45-D-10
Otomatik Tabla Kontrolü 45-D-11
Kontrol Önizleme 45-D-12
Tabla Otomasyonu 45-D-12
Yükseklik Devam Ettirme 45-D-13
Yükseklik Algılama—Zemin Üstü 45-D-14
Yükseklik Algılama—Zeminde 45-D-16
Besleme Boğazını Yüzdürme 45-D-17
Yanal Yatıklık 45-D-19
Devam Tercihleri 45-D-20
Dial—A—Speed™ 45-D-20
Ön/Arka Devam Ettirme 45-D-22
Dolap Konumunu Devam Ettirme 45-D-23
Kapak Sacı Konumunu Devam Ettirme 45-D-24
Bıçak Kirişi Konumu 45-D-25
HydraFlex™ Basıncı 45-D-26
Draper Tip Tabla Kayışı Hızı 45-D-27
Draper Yüzme Konumu 45-D-28

Sayfa

Kesme Çubuğu Eğimi 45-D-29
Kapak Sacı Boşluğu 45-D-29
Arka Mil Hızı 45-D-30
Bıçak Kirişi Konumu 45-D-31
Gelişmiş Ayarlar 45-D-31
Acil Durumda Çalıştırma Modu 45-D-32
Bıçak Kirişi Konumu Sihirbazı 45-D-32

HarvestSmart™
HarvestSmart™'a Erişim 45-E-1
HarvestSmart™ Ana Sayfası 45-E-1
Otomasyon 45-E-2
Durum 45-E-2
Ayarlar 45-E-4
Ayarlar | Çalışma Modu | Akıllı Mod 45-E-5
Ayarlar | Çalışma Modu | Akıllı Mod | Akıllı Hedef 45-E-5
Ayarlar | Çalışma Modu | Kapasite Modu 45-E-6
Ayarlar | Çalışma Modu | Kapasite Modu | Hedef Basınç 45-E-6
Ayarlar | Sınırlayıcılar 45-E-7
Ayarlar | Sınırlayıcılar | Maksimum Motor Gücü 45-E-7
Ayarlar | Sınırlayıcılar | Maksimum Seyir Hızı 45-E-8
Ayarlar | Yanıt Agresifliği 45-E-9

Entegre Biçerdöver Ayarı 2
Entegre Biçerdöver Ayarı 2 Erişimi 45-F-1
Entegre Biçerdöver Ayarı 2 Ana Sayfa 45-F-1
Geçmiş | Ayarlar 45-F-3
Performansı Optimize Et 45-F-3
Ayar Ayrıntıları 45-F-4
Tahıl Sistemi Videosu 45-F-4
Hasat Önceliklerini Düzenle 45-F-5
Geçmiş | Performans 45-F-6
Mercek Kiri 45-F-7
ICA2 Performans Hedefini Sağlayamıyor 45-F-7
Optimize Etmeye Geri Dön 45-F-8
Performans Hedefi Belirle 45-F-8
Geçmiş 45-F-9
Active Terrain Adjustment™ 45-F-9
Yokuş Yukarı Hassasiyeti 45-F-10
Yokuş Aşağı Hassasiyeti 45-F-11
Kaçıklık Ayarı | Temizleme Fanı 45-F-11
Kaçıklık Ayarı | Elek 45-F-11
Kaçıklık Ayarı | Üst Elek 45-F-12
Auto Maintain | Ayarlar 45-F-13
Tahıl Kaybı | Hassasiyet 45-F-13
Kırık Tahıl | Hassasiyet 45-F-14
Yabancı Madde | Hassasiyet 45-F-14
Yanıt agresifliği 45-F-15
HarvestSmart™ | Ayarlar 45-F-15
Hedef Basınç 45-F-15
Maksimum Motor Gücü 45-F-16
Maksimum Yer Hızı 45-F-17
Yanıt Agresifliği 45-F-18
ICA2 Arıza Tanısı 45-F-19
Otomasyon Durumu 45-F-19
HarvestSmart™ Durumu 45-F-20
Active Terrain Adjustment™ Durumu 45-F-21
Auto Maintain Durumu 45-F-23

Tahıl İşleme
Tahıl İşlemeye Erişim 45-G-1

Sayfa

Tahıl İşleme Ana Sayfası 45-G-1
Gelişmiş Ayarlar 45-G-2
Gelişmiş Ayarlar | Tahıl Seviyesi Otomatik İşareti 45-G-2
Gelişmiş Ayarlar | Tank Boşaltma Kaçıklığı 45-G-2
Gelişmiş Ayarlar | Özel Seviye Alarmı 45-G-3
Tahıl Seviyesi 45-G-3
Nem Ayarları 45-G-4
Nem Alarmı 45-G-4
Nem Düzeltme 45-G-5
Durum Merkezi 45-G-5

Katlama
Katlamaya Erişim 45-H-1
Katlama Ana Sayfası 45-H-1
Tahıl Tankı Kapakları 45-H-2
Katlanır Sarmal Ucu 45-H-3
Mısır Tablasını Katlama (Konum Sensörleri Olmadan) 45-H-4
Mısır Tablasını Katlama (Konum Sensörleriyle) 45-H-4

Hasat Ayarları
Hasat Ayarlarına Erişim 45-I-1
Hasat Ayarları Ana Sayfası 45-I-1
Hasat Ayarlarını Yükleme 45-I-2
Hasat Ayarlarını Yükleme | Ön Ayar 45-I-3
Hasat Ayarlarını Yükleme | Harmanlama Koşulları 45-I-4
Hasat Ayarlarını Yükleme | Saman Koşulları 45-I-5
Hasat Ayarlarını Yükleme | Ön Ayarı Kaydetme 45-I-6
Hasat Ayarlarını Yükle | Ön Ayarı Kaydet | Fabrika Ayarı 45-I-6
Hasat Ayarlarını Yükleme | Ön Ayarı Kaydetme | Özel Ön Ayar 45-I-6
Hasat Ayarlarını Yükleme | Ekin Değişiminin Etkileri 45-I-7
Mevcut Ayarlar | Kontra Açıklığı 45-I-7
Mevcut Ayarlar | Harmanlama Devri 45-I-8
Mevcut Ayarlar | Temizleme Fanı 45-I-9
Mevcut Ayarlar | Üst Elek Açıklığı 45-I-10
Mevcut Ayarlar | Elek Açıklığı 45-I-11
Mevcut Ayarlar | Dış Yapılandırma 45-I-11
Geçerli Ayarlar | Ayar Durumları 45-I-12
Gelişmiş Ayarlar 45-I-13
Gelişmiş Ayarlar | Seperatör Çözünürlüğü 45-I-13
Gelişmiş Ayarlar | Pabuç Çözünürlüğü 45-I-14
Performans Hedefi 45-I-15

Motor
Motora Erişim 45-J-1
Motor Ana Sayfası 45-J-1
Motor Gücü 45-J-2
Egzoz Süzgeci Sistemine Genel Bakış 45-J-2
Otomatik Egzoz Süzgeci Temizliği 45-J-3
Park Halinde Filtre Temizleme 45-J-3
Otomatik Egzoz Süzgeci Temizliğini Devre Dışı Bırak 45-J-5
Motor Soğutma Devam Ediyor 45-J-5
Atık Yönetimi Filtre Kapasitesi 45-J-6
Hava Kompresörü 45-J-6
Hava Kompresörü Durumu 45-J-7

Sayfa

HVAC
HVAC Erişimi 45-K-1
Isıtma, Havalandırma ve Klima (HVAC) Ana Sayfası 45-K-1
Sıcaklığı Ayarla 45-K-2
Fan Devri 45-K-2
Hava Akış Modu 45-K-3
Klima (A/C) 45-K-3
Dış Sıcaklık 45-K-3

Şanzıman
Şanzımana Erişim 45-L-1
Şanzıman Ana Sayfası 45-L-1
Maks Hız 1 ve 2 ..... 45-L-2
Gelişmiş Ayarlar ProDrive™ 45-L-2
Gelişmiş Ayarlar ProDrive™ Çekme Modu 45-L-2
Gelişmiş Ayarlar ProDrive™ Acil Durumda Çalıştırma Modu 45-L-4
Gelişmiş Ayarlar Basma Düğmesi 45-L-4

Işıklar
Işıklara Erişim 45-M-1
Işıklar Ana Sayfası 45-M-1
Çalışma Lambaları Ön Ayar 1 — Kısa Hüzme . 45-M-2
Çalışma Lambaları Ön Ayar 2 — Kısa Hüzme . 45-M-2
Çalışma Lambaları Ön Ayar 1 — Uzun Hüzme 45-M-3
Çalışma Lambaları Ön Ayar 2 — Uzun Hüzme 45-M-3
Çıkış Işıkları 45-M-4
Çalışma Lambası Kontrolleri 45-M-4

Telefon
Bluetooth® Aygıtının 4. Nesil CommandCenter™ ile Eşleştirilmesi 45-N-1
Eşleştirilmiş Bluetooth® Cihazların Yönetimi (Varsa) 45-N-1
Telefon Çalışması 45-N-2
Telefon Sinyal Gücü ve Pil Şarjı 45-N-3
Kişiler Listesi 45-N-4
Son Aramalar 45-N-5
Favorileri ve Arama Geçmişini Silme 45-N-5

Kalibrasyonlar
Kalibrasyonlar ve Prosedürlere Erişim 45-O-1
Kalibrasyonlar ve Prosedürlere Genel Bakış 45-O-1
Kitle Akış Titreşimi 45-O-1
Kitle Akış Titreşimi Kalibrasyon Prosedürü 45-O-2
Nem Algılayıcı Sıcaklığı 45-O-2
Nem Algılayıcı Sıcaklık Kaçıklığı 45-O-3
Kontra Açıklığı (STS Elektrik) 45-O-3
Kontra Açıklığı (STS Elektrik) Kalibrasyon Prosedürü 45-O-3
Rekolte Kalibrasyonu 45-O-4
Rekolte | Kalibrasyon Kalitesi 45-O-5
Rekolte | Durum Göstergesi 45-O-5
Rekolte | Numuneyi Kaydet 45-O-5
Rekolte | Ölçek Ağırlığını Eşleştir 45-O-6
Rekolte | Gelişmiş Ayarlar 45-O-7
Rekolte | Kalibrasyon Kalitesi Göstergesi 45-O-8
Rekolte | Toplanan Numune Durumu 45-O-8
Rekolte | Kitle Akış Hızı 45-O-9
Rekolte | Ağırlık Göstergesi 45-O-9
Rekolte | Kayıt Durumu 45-O-9
Rekolte | Sıfırlama 45-O-10
Rekolte | Kalibrasyonu Düzenle/Seç 45-O-10
Rekolte | Gelişmiş Düzenleme 45-O-11
Rekolte | Kullanılmayan Numuneleri Sil 45-O-12
ActiveYield™ 45-O-12
ActiveYield™ | Durum Göstergesi 45-O-12
ActiveYield™ | Gelişmiş Ayarlar 45-O-13
ActiveYield™ | Sıfırlama 45-O-13
Şasi Yatıklık 45-O-14
Şasi Yatıklığı Kalibrasyon Prosedürü 45-O-14
Kontra Açıklığı (Hidrolik) 45-O-14
Kontra Açıklığı Kalibrasyon (Hidrolik) Prosedürü 45-O-15
Boşaltma Helezonunu Devreye Alma 45-O-15
Boşaltma Helezonunu Devreye Alma Kalibrasyon Prosedürü 45-O-15
Geçiş Plakası Boşluğu 45-O-16
Kapak Sacı Aralığı Kalibrasyon Prosedürü 45-O-16
Besleme Boğazı Kaldırma Hızı 45-O-16
Besleme Boğazı Kaldırma Hızı Kalibrasyon Prosedürü 45-O-17
Tabla Kalibrasyonu 45-O-17
Tabla Kalibrasyon Prosedürü 45-O-17
600x Tabla Otomatik Testi 45-O-18
600x Tabla Otomatik Testi Kalibrasyon Prosedürü 45-O-18
Besleme Boğazı Öne/Arkaya Yatıklık Aralığı .. 45-O-18
Besleme Boğazı Öne Arkaya Yatıklık Aralığı Kalibrasyon Prosedürü 45-O-19
Besleme Boğazı Yanal Yatıklık Aralığı 45-O-19
Besleme Boğazı Yanal Yatıklık Aralığı Kalibrasyon Prosedürü 45-O-19
Besleme Boğazı Yanal Yatıklık Hızı 45-O-20
Besleme Boğazı Yanal Yatıklık Hızı Kalibrasyonu 45-O-20
Kanatlar (Mısır Tablasını Katlama) 45-O-20
Kanatlar (Mısır Tablasını Katlama) Kalibrasyon Prosedürü 45-O-21
Dolap ve Bıçak Kirişi Konumu 45-O-21
Dolap ve Bıçak Kirişi Konumu Kalibrasyon Prosedürü 45-O-21
Dolap Konumu 45-O-22
Dolap Konumu Kalibrasyon Prosedürü 45-O-22
Sarı Flaşör 45-O-22
Sarı Flaşör Kalibrasyon Prosedürü 45-O-23
Dövme Sepetinden Hava Giderme 45-O-23
Dövme Sepetinden Hava Giderme Kalibrasyon Prosedürü 45-O-23
Dövme sepeti seviyelendirmesi 45-O-24
Dövme Sepeti Seviyelendirme Kalibrasyon Prosedürü 45-O-24

Biçerdövere Genel Bakış
Biçerdövere Genel Bakış 45-P-1
Ön Konsol 45-P-2
Köşe Direği Ekranı 45-P-3
CommandARM™ Konsolu ve Ekranı 45-P-6
Çok İşlevli Kol 45-P-6
Gezinme Çubuğu 45-P-7
Sağ Kabin Öğeleri 45-P-8
Sol Kabin Öğeleri 45-P-10
Başüstü Kontrolleri 45-P-11
Koltuk Kontrolleri 45-P-12
Kontak Anahtarı 45-P-12
Direksiyon Simidinin Ayarlanması 45-P-12

Sayfa

Işıkları Çalıştırma 45-P-13
Sinyal Lambalarının, Kornanın, Uzun ve Kısa Farların Çalıştırılması 45-P-13
Ön Cam Sileceğinin ve Yıkayıcının Çalıştırılması 45-P-14
Eter Enjeksiyonunu Çalıştırma (Varsa) 45-P-15
ComfortCommand™ Operatör Koltuğu (Temel Koltuk) 45-P-15
ComfortCommand™ Sürücü Koltuğu (Premium Kumaş Koltuk) 45-P-16
ComfortCommand™ Sürücü Koltuğu (Premium Deri Koltuk) 45-P-17
Emniyet Kemerleri 45-P-19
Eğitmen Koltuğu 45-P-19
Hasat Kontrolleri 45-P-20
HVAC 45-P-22
Radyo 45-P-22
Motor ve Zemin Tahriği 45-P-22
Işıklar 45-P-23
Konsol ve Ekran 45-P-24
Besleme Boğazı Yön Değiştirici 45-P-25
Bantlı Toplayıcı Temizliği 45-P-25
Tablayı Devreye Alma 45-P-25
Separatörü Devreye Alma 45-P-26
Kontra Açıklığı Ayarı 45-P-26
Harmanlama Devri Ayarı 45-P-26
Temizleme Fanı Devir Ayarı 45-P-27
Üst Elek Ayarı 45-P-27
Elek Ayarı 45-P-27
Ara 45-P-28
Basmalı Düğmeli Vites Değiştirme (Varsa) 45-P-28
ProDrive™ (Varsa) 45-P-29
Yolda Taşıma Sırasında Bağlantı Kesme 45-P-29
Dört Tekerlek Tahrik (Varsa) 45-P-29
Diferansiyel Kilidi (Varsa) 45-P-30
Park Freni 45-P-30
Egzoz Süzgeci Temizliği Göstergesi 45-P-30
Yakıt Göstergesi 45-P-30
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Seviye Göstergesi ... 45-P-31
Hızlı Durdurma Şalteri 45-P-31
Boşaltma Helezonunu Çevirme Şalteri 45-P-31
Boşaltma Helezonu Tahrik Şalteri 45-P-32
AutoTrac™ Devam Düğmesi (Varsa) 45-P-32
Tabla Kaldırma, İndirme ve Yatırma (Varsa) Şalteri 45-P-32
Dolap Kaldırma, İndirme ve Dolap Öne ve Arkaya (Varsa) 45-P-33
Besleme Boğazı Arka Mil Hızı ve Ayarlanabilir Mısır Tablası Kapak Sacları (Varsa) 45-P-33
Tabla Aktivasyon Düğmeleri 45-P-33

Active Terrain Adjustment™
Active Terrain Adjustment™ Erişimi 45-Q-1
Active Terrain Adjustment™ (ATA) Ana Sayfası 45-Q-1
Active Terrain Adjustment™ (ATA) Durumu 45-Q-2
Otomatik Ayar 45-Q-3
Gelişmiş Ayarlar 45-Q-4
Gelişmiş Ayarlar | Yokuş Yukarı Hassasiyeti 45-Q-4
Gelişmiş Ayarlar | Yokuş Aşağı Hassaslığı 45-Q-5
Gelişmiş Ayarlar | Ayar Tetikleyiciler 45-Q-6
Gelişmiş Ayarlar | Ayar Tetikleyiciler | Otomatik Ayar Adım Ölçüsü 45-Q-7

Sayfa

Gelişmiş Ayarlar | Ayar Tetikleyiciler | Otomatik Ayar Adım Ölçüsü Açık/Kapalı 45-Q-7

Radyo
4. Nesil CommandCenter™ ile Radyo Kaynağı Seçimi 45-R-1
AM, FM, Hava Kanalı Ana Sayfası 45-R-1
Premium Radyo XM Ana Sayfası 45-R-2
Premium Radyo USB Ana Sayfası 45-R-2
Premium Radyo Bluetooth® Ana Sayfası (Varsa) 45-R-2
Yardımcı Ana Sayfası 45-R-3

Işıklar ve Sinyaller
Aydınlatma Konumları (Ön ve Arka Görüş Işıkları) 50-1
Aydınlatma Konumları (Ön ve Arka Görüş Işıkları Devamı) 50-2
Aydınlatma Konumları (Ön ve Arka Görüş Işıkları Devamı) 50-3
Aydınlatma Konumları (Sol ve Sağ Görüş Işıkları) 50-4
Aydınlatma Konumları (Sol ve Sağ Görüş Işıkları Devamı) 50-5
Aydınlatma Konumları (Sol ve Sağ Görüş Işıkları Devamı) 50-7
Farlar (Avrasya Ekonomik Birliği) 50-8
Aydınlatma Gecikmesi/Zaman Aşımı 50-8

Besleme Düzeni
Hidrolik Silindir Emniyet Durdurucusu 55-1
Besleme Düzeni Yan Koruma Kapakları 55-1
Besleme Düzeni Kapakları 55-2
Besleme Hızlandırıcı Üst Erişim Kapağı 55-2
Besleme Boğazı Alt Kapağı ve Besleme Plakası Sızdırmazlık Desteği (Stil A) 55-2
Besleme Boğazı Alt Kapağı ve Besleme Plakası Sızdırmazlık Desteği (Stil B) 55-3
Taş tuzağı 55-4
Besleme Boğazı Ön/Arka Eğim Çerçevesi Ayarı (Manuel Eğim) 55-5
Besleme Boğazı Ön/Arka Salınımlı Gövde Sıfır Noktasının Belirlenmesi (Hidrolik Yatıklık) (Varsa) 55-6
Besleme Düzeni Konveyör Zinciri—Ayarlanması 55-7
Besleme Düzeni Konveyör Zinciri Bağlantıları—Sökülmesi 55-8
Besleme Boğazı Tamburu (Manuel Eğim)—Yükseklik Ayarı 55-8
Besleme Boğazı Tamburu (Hidrolik Eğim) (Varsa)—Yükseklik Ayarı 55-9
Besleme Düzeni Konveyör Hızı—Değiştirilmesi 55-9
Besleme Boğazı Konveyör Tahrik Zinciri Bağlantıları—Çıkarma 55-11
Besleme Düzeni Konveyör Tahrik Zinciri—Ayarlanması 55-11
Besleme Düzeni Üst Mil Zincir Dişlileri 55-11
Boğaz Değişken Hızlı Tahrik Kayışı—Değiştirme 55-12
Boğaz Değişken Hızlı Tahrik Kayışı—Ayar 55-13

Sayfa

Tabla Dolabı/Bantlı Toplayıcı Pompa Kayışı (Değişken Hızlı Besleme Boğazı)—Değiştirme 55-15
Ön Takım Makara/Toplama Kayışı Pompa Kayışı (Değişken Hızlı Boğaz)—Ayar 55-18
Besleme Düzeni Sabit Hızlı Tahrik Kayışı—Değiştirilmesi 55-19
Besleme Düzeni Sabit Hızlı Tahrik Kayışı—Ayarlanması 55-19
Ön Takım Makara/Kayış Toplama Pompa Kayışı (Sabit Hızlı Besleme Düzeni)—Değiştirilmesi 55-19
Ön Takım Makara/Kayış Toplama Pompa Kayışı (Sabit Hızlı Besleme Düzeni)—Ayarlanması 55-21
CommandTouch Çok-Hızlı Besleme Düzeni Tahrik Kayışı—Değiştirilmesi 55-21
CommandTouch Çok-Hızlı Besleme Düzeni Tahrik Kayışı—Ayarlanması 55-22
Ön Takım Makara/Kayış Toplama Pompa Kayışı (CommandTouch Çok-Hızlı Besleme Düzeni)—Değiştirilmesi 55-22
Ön Takım Makara/Kayış Toplama Pompa Kayışı (CommandTouch Çok-Hızlı Besleme Düzeni)—Ayarlanması 55-24
Manuel Eğim Göstergesi (Yanal Eğim Sistemi) 55-24
Çoklu Bağlaştırıcının Takılması ve Tek Noktadan Sürgüleme 55-24
Ön Takımın Besleme Düzenine Takılması ve Ayrılması 55-26
Tek Noktadan Kilitleme—Ayarlanması 55-27
Düz Arazi Besleme Düzeni Alt Kablo Ucu—Ayarlanması 55-28
Düz Arazi Besleme Düzeni—Şim Ayarlaması 55-28
Besleme Düzeni Kilitlenme Pimleri (Temizleme) 55-29
Besleme Düzeninde Elcil Kilit Çözülmesi 55-29
Makas Vidası Konumu 55-29

Korumalar

Martı Kanadı Kapılar 60-1
Martı Kanadı Kapı Silindir Ayarı 60-2
Alet Kutusu (Varsa) 60-2
Sol Yan Korumalar 60-2
Sağ Yan Korumalar 60-4
Seperatör Kapakları 60-4

Separatör

Standart Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları—Değiştirilmesi 65-1
Zorlu Ekin Besleme Hızlandırıcı Aşınma Şeritleri—Değiştirme 65-1
Dişli Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları—Değiştirilmesi 65-2
Dişli Besleme Hızlandırıcı Taraklı Zemin (Pirinç Makineleri) 65-3
Dişli Besleme Hızlandırıcı Taraklı Zemin (Pirinç Makineleri)—Çıkarma 65-3
Besleme Hızlandırıcı Kayışı—Değiştirme 65-5
Besleme Hızlandırıcı Kayışı—Ayarlama 65-7
Standart Hızlı Yüksek Kapasiteli Besleme Hızlandırıcı—Hızın Değiştirilmesi 65-7
Yüksek Hızlı Yüksek Kapasiteli Besleme Hızlandırıcı—Düşük Hıza Değiştirilmesi 65-7

Sayfa

Kontbatör Önerileri 65-8
Dövme Sepeti Tipleri 65-9
Separatör Kalburu Mesafe Parçaları 65-9
Separatör Kalbur Tipleri 65-9
Separatör Kalburu Kapakları (Varsa) 65-10
Separatör Kalburu Kesicileri (Varsa) 65-10
Separatör Kalburu Kesici Konumları (Varsa) 65-11
Kontbatör Kısım Dişli Kesme Cıvataları (Standart Kontbatör Ayarı) 65-11
Dövme Sepeti Bölümleri (Standart Dövme Sepeti Ayarı)—Sökme ve Takma 65-12
Dövme Sepeti Bölümleri (Aktif Dövme Sepeti İzolasyonu)—Sökme ve Takma 65-15
Dövme Sepeti Seviyeleme (Standart Dövme Sepeti Ayarı) 65-21
Dövme Sepeti Seviyeleme (Aktif Dövme Sepeti İzolasyonu) 65-23
Seperatör Üst Kapak Kanatları (Varsa) 65-27
Dövme Elemanları ve Dişler (TriStream Rotor)—Sökülmesi ve Takılması 65-27
Dövme Elemanı ve Separatör Dişi Konumu (TriStream Rotor Zorlu Tahıl Yapılandırması) 65-29
Dövme Elemanı ve Separatör Dişi Konumu (TriStream Rotor Yoğun Paket Yapılandırması) 65-30
Dövme Elemanları ve Dişler (Variable Stream Rotor)—Sökülmesi ve Takılması 65-31
Dövme Elemanı ve Separatör Dişi Konumu (Variable Stream Rotor Standart Yapılandırması) 65-33
Dövme Elemanı ve Separatör Dişi Konumu (Variable Stream Rotor Yoğun Paket Yapılandırması) 65-34
Posi-Torq™ Seperatör—İkili Aralık 65-34
Seperatör Tahriği Kasnak Boşluğu—Ayarlama 65-35
Seperatör Değişken Tahrik Kayışı—Değiştirme 65-36
Helezon Yatağı Bölücüleri 65-36
Boşaltma Tokmağı Kayışı—Ayarlama 65-37
Boşaltma Batörü Kayışı—Değiştirilmesi 65-37
Boşaltma Tokmağı Aşınma Şeritleri—Değiştirme (5 ve 10 Kanat Stili) 65-40
Standart Boşaltma Tokmağı Aşınma Şeritleri—Değiştirme (8 Kanat Stili) 65-41
Zorlu Ekin Boşaltma Batörü Aşınma Bandı—Değiştirilmesi 65-42
Aşırma Tokmağı Kayışı (Varsa)—Ayarlama 65-42
Aşırma Tokmağı Kayışı (Varsa)—Değiştirme 65-43
Standart Aşırma Tokmağı (Varsa)—Kanadı Değiştirme 65-43
Zorlu Ekin Aşırma Tokmağı (Varsa)—Kanadı Değiştirme 65-44
Ara Mil Sağ Ön Kayış—Ayarlanması 65-44
Ara Mil Sağ Ön Kayış—Değiştirilmesi 65-45
Ara Mil Sağ Arka Kayış—Ayarlanması 65-45
Ara Mil Sağ Arka Kayış—Değiştirilmesi 65-45
Temizleme Sistemi Hava Kanalları ve Erişim Kapağı 65-46
Pabuç Helezon Dişlileri—Manuel Temizlik Kapağı (Eğer Varsa) 65-46
Pabuç Helezon Dişlileri—Temizlik Kapağı (Eğer Varsa) 65-46

Sayfa

Pabuç, Fan ve Konveyör Helezon Kayışı—Ayarlama 65-47
Pabuç, Fan ve Konveyör Helezon Kayışı—Değiştirme 65-47
Temizleme Fanı Aktüatörü (Active Terrain Adjustment™ Olmadan)—Ayarlama 65-48
Temizleme Fanı Aktüatörü (Active Terrain Adjustment™)—Ayarlama 65-48
Temizleme Fanı Kayışı (Active Terrain Adjustment™ Olmadan)—Değiştirme 65-48
Temizleme Fanı Kayışı (Active Terrain Adjustment™)—Değiştirme 65-49
Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa) 65-49
Sabit Kısa Saman Eleği 65-50
Üst Elek ve Elek—Ölçme 65-50
Genel Amaçlı Üst Elek 30 mm (1-3/16 inç) 65-51
Derin Dişli Üst Elek 41 mm (1-5/8 inç) 65-51
Premium Mısır Üst Eleği 41 mm (1-5/8 inç) 65-51
Genel Amaçlı Elek 30 mm (1-3/16 inç) 65-52
Derin Dişli Elek 30 mm (1-3/16 inç) 65-52
Anız Elemanı/Elek Ayarlama Svici 65-52
Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek—Ayarlama 65-52
Alt/Üst Elek Elemanları—Sökülmesi ve Takılması 65-53
Üst/Alt Elek/Dönüş Karteri Parçaları 65-55
Üst Elek/Elek Motoru—Manuel Ayarlama 65-55
Temiz Dane Elevatörü Kayışı—Ayarlama 65-56
Temiz Tahıl Elevatörü Kayışı—Değiştirilmesi 65-56
Temiz Tahıl Elevatörü Konveyör Zinciri—Ayarlanması 65-57
VisionTrak™ İşleyiş İncelemeleri 65-58
ActiveVision™ Temiz Dane Elevatörü Kamerası (Varsa) 65-58
ActiveVision™ Kesmik Sistemi Kamerası (Varsa) 65-59
Kesmik Sistemi Elevatör Sensörleri 65-59
Harman Artığı Sistemi Elevatör Paletleri 65-60
Kesmik Elevatörü Tahrik Kayışı—Ayarlama (Stil A) 65-60
Harman Artığı Sistemi Elevatör Palet Zinciri—Ayarlanması 65-61
Üst Kesmik Helezonu Tahrik Zinciri—Ayarlama (Stil A) 65-61
Kesmik Sistemi Tahrik Katışı—Ayarlama (Stil B) 65-62
Kesmik Sistemi Tahrik Kayışı—Değiştirme (Stil B) 65-62
Kesmik Sistemi Tahrik Zinciri—Ayarlama (Stil B) 65-63
Kesmik Sistemi Tahrik Zinciri—Değiştirme (Stil B) 65-63
Kesmik Sistemi Aşınma Şeritleri ve Kılçık Kıranlar—Sökme ve Takma (Stil B) 65-64
Kesmik Sistemi Aşınma Şeritleri ve Kılçık Kıranlar—Ayarlama (Stil B) 65-65
Kesmik Sistemi Geri Dönüş Dövme Sepeti—Ayarlama (Stil B) 65-66
Kesmik Sistemi Helezon Temizleme Kapağı (Stil B) 65-67
Tahrik Kayışları—Sol Taraf 65-67
Tahrik Kayışları—Sağ (Stil A) 65-68
Tahrik Kayışları—Sağ (Stil B) 65-69
Besleme Hızlandırıcı—Bağlantı Ayırma 65-69
Seperatör—Bağlantı Ayırma 65-70
Boşaltma Tokmağı—Bağlantı Ayırma 65-70

Sayfa

Atık Yönetimi

Atık Malzeme İşleme Seçeneği (Orta/Deluxe Atık) 70-1
Atık Malzeme İşleme Seçeneği (Premium Atık) 70-1
Atık Malzeme İşleme Seçeneği (Saman Yayıcı) 70-2
Genel Yığma Bilgileri (Orta/Deluxe Atık) 70-2
Ekin Bölücü Kanatları—Ayarlanması 70-2
Genel Yığın Oluşturma Bilgileri (Premium Atık) 70-3
Yığın Yaklaştırma Tırmıkları 70-3
Arka Panel—Ayar (Deluxe Atık) 70-3
Arka Panel Kanatları (Manuel Ayarlama)—Ayar (Deluxe Atık) 70-4
Arka Sac Kapak Kanatları (Elektrikli Motor)—Ayarlama (Deluxe Atık) 70-4
Arka Panel Kanatları (Manuel Ayarlama)—Fabrika Ayarları (Deluxe Atık) 70-5
Arka Panel Kanatları (Elektrik Ayarı)—Fabrika Ayarları (Deluxe Atık) 70-6
PowerCast™ Arka Kapak—Ayarlama (Opsiyonel) 70-7
PowerCast™ Arka Sac Kapak Bıçağı—Değiştirme (Opsiyonel) 70-7
PowerCast™ Arka Sac Kapak (Opsiyonel) Arka Davlumbazlar 70-8
Ekin Saptırıcı 70-8
Hava Kanalları 70-9
Aşırma Tokmağı Zemini (Varsa)—Çıkarma (Premium Atık) 70-9
Kıyıcı Kontrol Çubuğu (Opsiyonel) 70-10
Kıyıcı Sabit Bıçak Sırası—Ayarlanması 70-10
Kıyıcı Sabit Bıçak Lamaları—Değiştirilmesi 70-11
Kıyıcı Erişim Kapağı 70-12
Hassas Kesim Kıyıcı Bıçakları—Değiştirme ve Yapılandırma 70-12
Ekstra Hassas Kesim Kıyıcı Bıçakları—Değiştirme ve Yapılandırma 70-13
Orta Ayırıcı Bıçak—Değiştirme (Gelişmiş PowerCast™ Arka Sac Kapak) 70-15
Kıyıcı Bıçaklar—Merkezlenmesi 70-15
Kıyıcı Ayarlama Svici 70-16
Kıyıcı Tahrik Hızları—Değiştirilmesi 70-16
Arka Kapak Kanatları—Ayarlama (Orta/Premium Atık) 70-17
Arka Sac Kapak Kanatları (Elektrik Motoru)—Ayarlama (Orta/Premium Atık) 70-18
Arka Kapak Kanatları (Elektrikli Ayarlama)—Fabrika Ayarları (Orta/Premium Atık) 70-19
Gelişmiş PowerCast Püskürtücü Diskler—Değiştirilmesi 70-20
Yayıcı (Genel Bilgiler) 70-21
Yayıcı—Yığın Konumu 70-21
Yayıcı—İndirme 70-22
Püskürtücü Diskleri (Tek Hızlı)—Değiştirilmesi 70-23
Püskürtücü Diskleri (İkili Hızlı)—Değiştirilmesi 70-24
Geniş Püskürtmeli Sap Püskürtücü (Opsiyonel) 70-24
Kıyıcı Tahrik Kayışı Gerginliği—Ayarlanması 70-25
Kıyıcı Kayışı—Değiştirilmesi 70-25
Kıyıcı Karşı Mil Kayışı—Ayarlama 70-28
Kıyıcı Karşı Mil Kayışı—Değiştirme (Stil A) 70-29

Sayfa

Kıyıcı Karşı Mil Kayışı—Değiştirme (Stil B) 70-31

Dane Deposu ve Boşaltma Sistemi
Dane Deposu/Motor Merdiveni 75-1
Tahıl Tankı Tahliye Delikleri 75-1
Tahıl Tankı Numune Oluğu 75-1
Tahıl Tankı Doldurma Sensörleri—Ayarlama 75-2
Dane Deposu Kapakları (Varsa)—Çalıştırma 75-2
Dane Deposu Kapakları (Varsa)—Ayarlanması 75-3
Dane Deposu Çapraz Helezon Kapakları 75-3
ActiveYield™ (Varsa) Çaprak Helezon Kapakları—Çıkarma 75-4
ActiveYield™ (Varsa) Sensör Konumları 75-5
Kesme Cıvatası Konumu 75-6
Boşaltma Helezonu Tahriği Kesme Cıvatası 75-6
Tahıl Tankı Doldurma Helezonu Saptırıcısı 75-6
Tahıl Tankı Yükleme Helezonu (Dane Deposu Uzatmaları)—Katlama 75-7
Tahıl Tankı Yükleme Helezonu (Tahıl Tankı Kapakları)—Ayarlama 75-7
Kitle Akış Algılayıcı Plakası (Tahıl Tankı Uzatmaları)—Temizleme 75-8
Kitle Akış Algılayıcı Plakası (Tahıl Tankı Kapakları)—Temizleme 75-8
Boşaltma Helezonu Tahrik Zinciri—Ayarlama 75-9
Boşaltma Helezonu Kızak Desteği—Ayarlama 75-9
Boşaltma Helezonu Pozisyonu—Ayarlanması 75-10
Boşaltma Helezonu Kilit Kolu Pozisyonları 75-10
Boşaltma Helezonu Tahrik Kayışı—Değiştirme (Stil A 75-11
Boşaltma Helezonu Tahrik Kayışı—Değiştirme (Stil B) 75-12

Bakım - Elektrik Sistemi
Elektronik Kumanda Birimleri Yakýnýnda Kaynak Yapýlmasý 80-1
Elektronik Kumanda Birimi Bağlayıcılarının Temiz Tutulması 80-1
Elektrikle İlgili Önlemlerin Alınması 80-1
Bilgisayar Kumandalı Sistemlerle Donatılmış Taşıtlarda Temel Elektrik Bileşenlerinin Çalıştırılması / Alınacak Önlemler 80-2
Akülerde Güvenli İşlem Yapma 80-2
Aküler—Güvenli Kurulum 80-3
Akü Kablolar—Bağlantı 80-4
Aküler—Şarj Edilmesi 80-4
Aküler—Özgül Ağırlığın Kontrolü 80-4
Aküler—Takviye Bağlanması 80-5
Aküler—Sökme ve Takma (Stil A) 80-5
Aküler—Sökme ve Takma (Stil B) 80-6
Aküyü Devreden Çıkarma Anahtarı 80-6
Makine Sigorta Kutusu 80-7
Sıralı Sigortalar 80-8
Kabin Sigorta Kutusu 80-9
Video Güvenliği 80-9
Video Arayüzü Özelliği 80-9
Kamera Ayarı (Varsa) 80-11
Halojen Ampulleri Yenisiyle Değiştirirken Uyulması Gerekli Olan Güvenlik Kuralları 80-11
Kabin Ön Far Ampulü—Değiştirilmesi 80-12
Kabin Ön Farları—Ayarlanması 80-12

Sayfa

Kabin Halojen Lamba Ampulü—Değiştirilmesi 80-13
Kabin Halojen Lambaları—Ayarlanması 80-13
Tampon Lambası Ampulü (Varsa)—Değiştirilmesi 80-13
Alt Sürüş Lambası Ampulü (Varsa)—Değiştirilmesi 80-14
Alt Sürüş Lambası Ampulü (Varsa)—Ayarlanması 80-14
Işık Yayan Diyot (LED) Işıkları (Opsiyonel)—Değiştirme 80-14
Işık Yayan Diyot (LED) Işıkları (Opsiyonel)—Ayarlama 80-16
Işıldakları Değiştirme (Stil A) 80-17
Işıldağı Değiştirme (Stil B) 80-17
Boşaltım Lambaları, Yardımcı Çalışma Lambaları, Erişim Kapağı Çalışma Lambaları, Anız Lambaları, Dane Deposu ve Boşaltma Helezonu Lambası—Değiştirilmesi 80-18
Yan Arama Lambaları ve Temizleme Pabucu Lambaları—Değiştirilmesi 80-18
Tehlike Uyarı/Gabari Lambaları, Gabari/Fren Lambaları ve Arka Tehlike Uyarı Lambaları—Değiştirme 80-18
Kabin İçi Lamba—Değiştirilmesi 80-19
Okuma Lambası—Değiştirilmesi 80-19

Sürüş Tahriği ve Arka Aks
Lastiklerin Bakımını Güvenli Yapın 85-1
Tabla Takılı Durumda Karayolunda Nakliye 85-1
Lastiklerin Bakımı ve Servisi 85-1
Ön Lastik Basıncı (Tek Lastik Düz Arazi Yapılandırması) (Mısır Tablaları) 85-3
Ön Lastik Basıncı (Tek Lastik Düz Arazi Konfigürasyonu) (Mısır Tablaları) 85-6
Ön Lastik Basıncı (Tek Lastik HillMaster™ Konfigürasyonu (Mısır Ön Takımları) 85-7
Ön Lastik Basıncı (Tek Lastik Düz Arazi Yapılandırması) (Bantlı Toplayıcı/ Platformlar/Draperler) 85-8
Ön Lastik Basıncı (Çift Lastik Düz Arazi Yapılandırması) (Bantlı Toplayıcı / Platformlar / Draperler) 85-10
Ön Lastik Basıncı (Tek Lastik HillMaster™ Yapılandırması) (Bantlı Toplayıcı / Platformlar / Draperler) 85-11
Arka Lastik Basıncı (İki Tekerlekten Çekişli Aks Düz Arazi Konfigürasyonu) (Mısır Ön Takımları) 85-12
Arka Lastik Basıncı (Dört Tekerlekten Çekişli Aks Düz Arazi Konfigürasyonu) (Mısır Ön Takımları) 85-14
Arka Lastik Basıncı (İki Tekerlekten Çekişli Aks HillMaster™ Konfigürasyonu) (Mısır Tablaları) 85-16
Arka Lastik Basıncı (Dört Tekerlekten Çekişli Aks HillMaster™ Konfigürasyonu) (Mısır Ön Takımları) 85-17
Arka Lastik Basıncı (Tek Çeker Dingil Düz Arazi Yapılandırması) (Bantlı Toplayıcı / Platformlar / Draperler) 85-18
Arka Lastik Basıncı (Dört Tekerlek Tahrikli Dingil Düz Arazi Yapılandırması) (Bantlı Toplayıcı / Platformlar / Draperler) 85-20

Sayfa

Arka Lastik Basıncı (Tek Çeker Dingil HillMaster™ Yapılandırması) (Bantlı Toplayıcı / Platformlar / Draperler) 85-22
Arka Lastik Basıncı (Dört Tekerlek Tahrikli Dingil HillMaster™ Yapılandırması) (Bantlı Toplayıcı / Platformlar / Draperler) 85-23
Ön ve Arka Lastik Bilgileri 85-23
Tahrikli Tekerlek Saplaması 85-24
Tahrik Tekerlek Cıvatası Torku 85-24
Ön Tahrik Tekerleği Ofseti 85-24
Taşıma veya Servis için Çift Tekerleklerin Hazırlanması 85-25
Ön Tekerlekleri Sökme 85-25
Ön Tekerleklerin Takılması 85-28
Arka Tekerlek Bijonu Torku 85-31
Sıvı Ağırlık Kullanılması 85-31
Denge Ağırlığı Gereksinimleri (S760) 85-33
Denge Ağırlığı Gereksinimleri (S770) 85-34
Denge Ağırlığı Gereksinimleri (S770 HillMaster™) 85-35
Denge Ağırlığı Gereksinimleri (S780) 85-36
Denge Ağırlığı Gereksinimleri (S785 ve S790) 85-37
Denge Ağırlığı Gereksinimleri (S780 HillMaster™) 85-38
Denge Ağırlığı Gereksinimleri (S785 HillMaster™ ve S790 HillMaster™) 85-39
Kriko Cebi Konumları Etiketi 85-39
Kriko Cebi Konumları 85-40

Taşıma

Tabla Takılı Durumda Karayolunda Nakliye 90-1
Makinenin Yollarda Sürülmesi 90-1
Geriye Hareket Alarmı 90-4
Makinenin Bir Römork Üzerinde Taşınması 90-4
Makine Bağlama Konumları Etiketi 90-10
Makine Bağlama Konumları 90-10
Kriko Cebi Konumları 90-11
Taşıma Bilgileri 90-11
Makinenin Çekilmesi (Mekanik Vites Değiştirmeli Şanzımana Sahip Makineler) 90-11
Manuel Römork Askısı—Bağlantı (Standart) 90-12
Yarı Otomatik Römork Askısı—Bağlantı (Opsiyonel) 90-12
Ön Çekme Kancası 90-12
Arka Çekme Kancası 90-13

Hasat İpuçları

Düşük Sıcaklıklarda Çalışma 95-1
Hasat İpuçları 95-1
Aktivasyon Düğmesi Modu Kombinasyonları 95-2
Lastik Yarıçapı Kodunu Değiştirin 95-2
Tek Noktalı Verim Kalibrasyonu Veya Çok Noktalı Verim Kalibrasyonu 95-3

Ekin Ayarları

Yonca / Arpa 100-1
Kanola / Nohut 100-2
Mısır (Kuru) / Mısır (Yaş) 100-3
Mısır Koçanı Karışımı / Sofralık Fasulye 100-4
Keten Tohumu / Ot Tohumları 100-5
Guar (Salkım Fasulye) / Mercimek 100-6
Acı Bakla / Akdarı 100-7
Hardal / Kuru Fasulye 100-8
Yulaf / Bezelye 100-9
Cin Mısırı / Kolza (Kuru) 100-10
Kolza Tohumu (Yeşil) / Pirinç 100-11
Çavdar / Aspir 100-12
Sorgum / Soya Fasulyesi 100-13
Ayçiçeği / Tritikale 100-14
Buğday Zor / Buğday Normal 100-15
Dipnotlar Açıklama Sayfası 100-15
Kontbatör Önerileri 100-16
Güç Kapatma Prosedürü 100-16
Karşılanabilir Nem ve Yoğunluk Çizelgesi 100-18
Standart Ağırlıklar Çizelgesi 100-18

HillMaster™ Dengeleme Sistemi (Varsa)

HillMaster™ Sistemi (Genel Bilgiler) 105-1
HillMaster™ Günlük Çalışma Hazırlıkları 105-3
HillMaster™ Seviyeleme Kontrolü Şalterleri 105-3

John Deere Paletler (Varsa)

Makinenin Fotoğrafı 110-1
Güvenli Palet Çalıştırma Uygulamaları 110-1
Kullanıcı El Kitabı 110-1
Akümülatör 110-1
Kabin/Platform Erişim Merdiveni 110-2
Kabin Merdiven Konumları (60,9 cm (24 inç) Geniş Paletler) 110-2
Kabin Merdiven Konumları (76,2 cm (30 inç) ve 91,4 cm (36 inç) Geniş Paletler) 110-2
Kabin Merdiveni Konumları (Zeminden Katlama/Dışa Açma) 110-3
Kabin Merdiveni Konumları (Kabin İnişinden Katlama/Dışa Açma) 110-4
Palet Bileşenleri 110-5
Palet Özellikleri ve Avantajları 110-5
Paletli Makinelerin Çalıştırılması 110-6
Yolda Taşıma Hızları 110-7
Palet Gerdirme Sistemi 110-8
Paletlerin Temizlenmesi 110-8
Palet Temizleme Alanları 110-8
Servis Aralığı Çizelgesi 110-9
Kayış Bakım ve İklimlendirme Alışması 110-9
Palet Değiştirme Kriterleri 110-10
Hidrolik Yağı 110-10
Yağ Kontrolü 110-10
Yağın Değiştirilmesi 110-11
Teknik Özellikler 110-12
Palet Modülü Boyutları 110-13
Biçerdöver Boyutları 110-14
Boyut Referans Noktaları 110-15
Kısmen Tamamlanmış Makinenin Birleştirilmesi için AT Uygunluk Beyanı 110-16
Palet Tanıtım Plakaları 110-16
Tanıtım Plakasının Yeri 110-17

Yangını Önleme

Önerilen Yangın Önlemleri 115-1
Yangın Söndürücü Çalışması 115-1
Sıvı Yangın Söndürücünün Doldurulması (Avrupa, Avustralya ve Yeni Zelanda) (Gerekiyorsa) 115-2
Yakıtla Güvenli İşlem Yapın, Ateş Yakmayın 115-2
Acil Durumlar İçin Hazır Olun 115-2
Başlatma Sıvısının Dikkatli Kullanılması 115-3
Birikmiş Saman Döküntülerini Temizleyin 115-3

Sayfa

Yangın Söndürücü (Avrupa) 115-3
Yangın Söndürücüler (Avustralya ve Yeni Zelanda) 115-4
Yangın Söndürücüler (Avrasya Ekonomi Birliği) 115-4
Yangın Söndürücü Yerleri 115-5
Yangın Çıkması Halinde 115-5
Motor Bölmesinin Temizlenmesi 115-5

Makine Temizliği
Genel Temizlik Kılavuzları 120-1
Makinenin Temizlenmesi (Periyodik Temizlik) 120-1
Makinenin Temizlenmesi (Yıllık Temizlik ve Özel Ekinler) 120-7

Yakıtlar ve Yağlayıcılar
Yakıtla Güvenli İşlem Yapın, Ateş Yakmayın 125-1
Yakıt Doldururken Statik Elektrik Riskinden Kaçının 125-1
Yakıt Deposu—Doldurulması 125-1
Dizel Yakıtın Kullanımı ve Depolanması 125-2
Dizel Yakıt 125-2
Biyodizel Yakıt 125-3
Dizel Yakıtın Yağlayıcılığı 125-4
Tamamlayıcı Dizel Yakıt Katkı Maddeleri 125-4
Dizel Yakıtın Test Edilmesi 125-5
Soğuk Havanın Dizel Motorlar üzerindeki Etkisinin En Aza İndirilmesi 125-5
Dizel Egzoz Akışkanı (DEF) — Seçici Katalitik İndirgeme (SCR) ile Donatılmış Motorlarda Kullanılması 125-6
Dizel Egzoz Sıvısının (DEF) Sınanması 125-6
Dizel Egzoz Akışkanının (DEF) Depolanması 125-7
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposunun Yeniden Doldurulması 125-7
Dizel Egzoz Akışkanının (DEF) Bertaraf Edilmesi 125-8
Dizel Motor Soğutma Sıvısı (ıslak silindir gömlekli motor) 125-8
John Deere COOL-GARD™ II Coolant Extender 125-9
Sıcak İklimlerde İşletim 125-10
Soğutma Sıvısı Konsantresi ile Karıştırmak için Su Kalitesi 125-10
Soğutma Sıvısı Donma Noktasının Test Edilmesi 125-10
Dizel Motor Alışma Yağı - Emisyon Sertifikasız ve Sertifikalı Tier 1, Tier 2, Tier 3, Stage I, Stage II ve Stage III 125-11
John Deere Break-ın Plus™ Motor Yağı — Interim Tier 4, Final Tier 4, Kademe IIIB, Kademe IV ve Kademe V 125-11
Dizel Motor Yağı - Tier 2 ve Stage II 125-12
Dizel Motor Yağı — Interim Tier 4, Final Tier 4, Kademe IIIB ve Kademe IV 125-13
Yüksek Rakımda İşletim için Dizel Motor Yağı Bakım Aralığı 125-13
Motor Yağ ve Süzgeç Bakım Aralıkları - Kat 2 ve Aşama II Motorlar 125-13
Motor Yağı ve Filtre Servis Aralıkları — Geçici Tier 4, Final Tier 4, Stage IIIB, Stage 4 ve Stage 5 Motorlar 125-14
Oilscan™ ve CoolScan™ 125-15

Sayfa

ProDrive™ Şanzıman, CommandTouch™ Çoklu Hızlı Besleme Boğazı Tahriği, Hidrostatik Tahrik Sistemi, Ana Hidrolik Sistemi ve Ana Motor Dişli Kutusu Yağları ... 125-15
Şanzıman (Mekanik Vites Değiştirme ve Basma Tuşlu Vites Değiştirme), Son Tahrikler, Yükleme Helezonu, Birincil Karşı Mil ve İki Hızlı Seperatör Tahrik Dişli Kutusu Yağları 125-16
Besleme Boğazı Yön Değiştirici Dişli Kutusu ... 125-16
Gres 125-17
Fren Hidroliği (Eğer Varsa) 125-17
Yağ Süzgeçleri 125-17
Yakıt Süzgeçleri 125-17
Alternatif ve Sentetik Yağlayıcılar 125-17
Yağların Depolanması 125-18
Yağların Karıştırılması 125-18

Yağlama ve Bakım
Servis Aralığı—Kurulum veya Temizleme 130-1
Yağlama Etiketi Konumları 130-1
Hidrolik Hortumunun Değiştirilmesi 130-1
Hidrolik Sistemin Temizliği 130-2
Akümülatör Basıncı 130-2
Yüksek Basınçlı Yıkayıcıların Kullanılması 130-2
Basınçlı Hava Kullanma 130-3
Yağlama Simgeleri 130-3
Makinenize Belirtilen Aralıklarla Bakım Uygulayın 130-3
Önemli Hususlar 130-3

Bakım — 10 İşletim Saatinde Bir
Servis Aralığı Çizelgesi—10 İşletim Saatinde Bir 130-A-1
Motor Yağı Seviyesi 130-A-2
Motor Soğutma Sıvısı 130-A-3
Döner Elek, Yağ Soğutucusu, Yoğuşturucu, Radyatör ve Yükleme Havası Soğutucusu .. 130-A-3
Hidrostatik/Hidrolik Yağı 130-A-4
Ana Motor Dişli Kutusu Yağı 130-A-5
Hava Kompresörü Deposu (Varsa) 130-A-5
Yakıt Ön Temizleme Filtresi 130-A-5
İki Hızlı Dört Tekerlek Tahrikli Motor Eksenleri (Çamurlu Koşullar) 130-A-5
Tek Çeker Ağır Hizmet ve Ekstra Ağır Hizmet Dingil İğı Yatakları/Eksen Pimleri (Çamurlu Koşullar) 130-A-6
Son Tahrik Dış Yatakları (Çamurlu Koşullar) ... 130-A-6
Klima Boşaltma Hortumu 130-A-6
Değişken Hızlı Besleme Boğazı Yön Değiştirici Tahrik Dişlisi Kutusu (S760 ve S770 Makineleri) (Ağır Koşullar) 130-A-6
Taş Tuzağı 130-A-7
Kesmik Elevatörü Kayar Kavraması (Zorlu Ekin Koşulları) (S780, S785 ve S790 Makineleri) 130-A-7
ActiveVision™ Kesmik Sistemi Kamerası (Varsa) 130-A-7
Merkezi Yağlama Yağı Dağıtıcısı (Varsa) (HillMaster™ Makineleri) 130-A-7
Son Tahrik Eklemi (Merkezi Yağlama Yağı Dağıtıcısı Olmadan) (HillMaster™ Makineler) 130-A-8

Sayfa

Ana Silindir Eksen Pimi (Merkezi Yağlama Yağı Dağıtıcısı Olmadan) (HillMaster™ makineler) 130-A-8
Dengeleme Silindiri Kovanı (Merkezi Yağlama Yağı Dağıtıcısı Olmadan) (HillMaster™ Makineleri) 130-A-8

Bakım — 50 İşletim Saatinde Bir
Servis Aralığı Çizelgesi—50 İşletim Saatinde Bir 130-B-1
İki Hızlı Dört Tekerlek Tahrikli Motor Eksenleri (Normal Koşullar) 130-B-2
Tek Çeker Ağır Hizmet ve Ekstra Ağır Hizmet Dingil İği Yatakları/Eksen Pimleri (Normal Koşullar) 130-B-2
Son Tahrik Dış Yatakları (Normal Koşullar) 130-B-2
Değişken Hızlı Besleme Boğazı Yön Değiştirici Tahrik Dişlisi Kutusu (S760 ve S770 Makineleri) (Normal Koşullar) 130-B-2
Besleme Boğazı Yön Değiştirici Tahrik Dişlisi Kutusu Yağı 130-B-3
Değişken Hızlı Besleme Boğazı Üst Kasnakları (S760 ve S770 Makineleri) 130-B-3
Yanal Yatıklık Besleme Boğazı 130-B-3
Seperatör Değişken Hızlı Tahrik Edilen/Tahrik Eden Kasnaklar 130-B-3
Seperatör Değişken Hızlı Tahrik Edilen/Tahrik Eden Kasnaklar (S770 Opsiyonel, S780, S785 ve S790 Makineleri) 130-B-4
Temizleme Fanı Değişken Üst ve Alt Kasnaklar 130-B-4
Yakıt Ön Temizleme Filtresi 130-B-4
İki Hızlı Seperatör Tahrik Yağı 130-B-5
Su Ayırıcı Birincil Yakıt Filtresi 130-B-5
Radyatör, Yükleme Havası Soğutucu, Yağ Soğutucu, Yoğuşturucu 130-B-5
Kitle Akış Algılayıcısı 130-B-6
Kabin Temiz Hava Filtresi 130-B-6
ActiveVision™ Temiz Dane Elevatörü Kamerası (Varsa) 130-B-6
Kesmik Elevatörü Kayar Kavraması (Normal Ekin Koşulları) (S780, S785 ve S790 Makineleri) 130-B-6
Son Tahrik Kaplinleri 130-B-7

Bakım — İlk 100 İşletim Saati
Servis Aralığı Çizelgesi—İlk 100 İşletim Saati . 130-C-1
Ana Motor Dişli Kutusu Filtresi (S760 ve S770 ProDrive™ Makineleri) 130-C-1
Ana Motor Dişli Kutusu Yağ Filtresi (ProDrive™ Makineleri) 130-C-1

Bakım—100 İşletim Saatinde Bir
Servis Aralığı Çizelgesi—100 İşletim Saatinde Bir 130-D-1
Lastik Basıncı ve Cıvata Torku 130-D-1

Bakım—200 İşletim Saatinde Bir
Servis Aralığı Çizelgesi—200 İşletim Saatinde Bir 130-E-1
Geri Dönen Hava Filtresi 130-E-1
Birincil Karşı Mil (S770, S780, S785 ve S790 Makinelerindeki Çoklu Hızlı Besleme Boğazı) 130-E-1
Seperatör Değişken Hızlı Tahrik Edilen/Eden Kasnaklar (S760 ve S770 Makineleri) 130-E-2

Bakım—250 İşletim Saatinde Bir
Servis Aralığı Çizelgesi—250 İşletim Saatinde Bir 130-F-1
Motor Yağı ve Filtresi (Tier 2/Stage II) 130-F-1
Motor Yağı ve Filtresi (Final Tier 4/Stage V) ... 130-F-2
Yakıt Deposu Havalandırma Borusu 130-F-3
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu Hava Deliği (Final Tier 4/Stage V) 130-F-3

Bakım — 400 İşletim Saatinde Bir
Servis Aralığı Çizelgesi—400 İşletim Saatinde Bir 130-G-1
Yakıt Ön Temizleme Filtresi 130-G-1
Su Ayırıcı 130-G-2
Birincil ve İkincil Yakıt Filtresi 130-G-2
Değişken Hızlı Tahrik Eden/Tahrik Edilen Kasnaklar (Final Tier 4/Stage V) (S760 ve S770 Makineleri) 130-G-3
Boşaltma Helezonu Üst Dişli Kutusu 130-G-3
Tabla/Dolap Tahrik Pompası Kasnak Yatağı ... 130-G-3
Birincil Karşı Mil Kardan Şaftı Dişi (Çoklu Hızlı Olmayan Besleme Boğazı) 130-G-4
Dikey Boşaltma Helezonu Üst Dişli Kutusu (S780, S785 ve S790 Makineleri) 130-G-4
Kıyıcı/Boşaltma Tahrik Mili Yatağı 130-G-4
Değişken Hızlı Tahrik Eden Kasnak 130-G-4
Besleme Hızlandırıcı Yatakları 130-G-5
Servis Aralığı Çizelgesi—400 İşletim Saatinde Bir (Devamı) 130-G-6
Kesmik Helezonu Tahrik Kayar Kavraması (S760 ve S770 Makineleri) 130-G-6
Taşıma Helezonu Tahrik Kayar Kavraması 130-G-7
Sağ Yağlama Yağı Dağıtıcısı 130-G-7
Aşırma Tokmağı Yatakları (Opsiyonel) (S770, S780, S785 ve S790 Makineleri) 130-G-7
Boşaltma Tokmağı Yatakları 130-G-7
Temizleme Fanı Mil Yatakları 130-G-7
Arka Dingil Gergi Çubuğu 130-G-8
Yayıcı Disk (Varsa) 130-G-8
Aşırma Tokmağı Dişli Kutusu Yağı (Opsiyonel) (S770, S780, S785 ve S790 Makineleri) 130-G-8
Seperatör Tahrik Yağı 130-G-8
Son Tahrik Yağı 130-G-8
Servis Aralığı Çizelgesi—400 İşletim Saatinde Bir (Devamı) 130-G-10
Şanzıman Yağı (S760 ve S770 ProDrive™ Olmayan Makineler) 130-G-11
Park Freni Silindir Kabloları (S760 ve S770 Basmalı Tuş ile Vites Değiştiren Şanzımanlı Makineler) 130-G-11
Aküler 130-G-11
Hidrolik/Hidrostatik Filtre (S760 ve S770 Makineleri) 130-G-11
Hidrostatik Doldurma Filtresi 130-G-12
Ana Motor Dişli Kutusu Filtresi 130-G-12
Motor Atık Yönetimi Hava Filtresi (Final Tier 4/Stage V) 130-G-12
Yangın Söndürücüler 130-G-13
Birincil Karşı Mil Dişli Kutusu Yağı (Sabit ve Değişken Hızlı Besleme Boğazı Tahriki) ... 130-G-13

Sayfa

Fren Sıvısı (S760 ve S770 ProDrive™ Olmayan Makineler) 130-G-13
Emniyet Kemerleri 130-G-13
ProDrive™/Ana Motor Dişli Kutusu Yağ Filtresi (ProDrive™ Makineleri) 130-G-14
Besleme Boğazı Kayar Kavraması 130-G-14
Çoklu Hızlı Besleme Boğazı Tahriki (S770, S780, S785 ve S790 Makineleri) 130-G-14
Yükleme Helezonu Dişli Kutusu Yağı 130-G-14
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu Hava Deliği (Final Tier 4/Stage V) 130-G-15
Yakıt Deposu Havalandırma Borusu 130-G-15
Hava Filtresi Elemanları 130-G-15
Nem Algılayıcı (Varsa) 130-G-15

Bakım—800 İşletim Saatinde Bir
Servis Aralığı Çizelgesi—800 İşletim Saatinde Bir 130-H-1
Besleme Boğazı Yön Değiştirici Dişli Kutusu .. 130-H-1

Bakım—1000 İşletim Saatinde Bir
Servis Aralığı Çizelgesi—İşletim Saatinde Bir (ProDrive™ Makineleri) 130-I-1
Ana Motor Dişli Kutusu Yağının Değiştirilmesi .. 130-I-1
Hidrolik Hazne Filtresi (S780, S785 ve S790) .. 130-I-2

Bakım—1200 İşletim Saatinde Bir veya Üç Yılda Bir
Bakım Aralığı Çizelgesi—1200 İşletim Saatinde Bir veya Üç Yılda Bir 130-J-1
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Dozlama Ünitesi Filtresinin Değiştirilmesi 130-J-1
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Depo Kolektörü Emme Eleğinin Değiştirilmesi 130-J-2

Bakım—2000 İşletim Saatinde Bir
Servis Aralığı Çizelgesi—2000 İşletim Saatinde Bir 130-K-1
Hidrolik/Hidrostatik Depo Yağı 130-K-2
Motor Valfi Silkinme Boşluğu 130-K-2
Son Tahrik Yağı 130-K-2
Ana Motor Dişli Kutusu Yağı (ProDrive™ Olmayan Makineler) 130-K-3
Seperatör Tahrik Yağı 130-K-3
Birincil Karşı Mil Dişli Kutusu Yağı (Sabit ve Değişken Hızlı Besleme Boğazı) 130-K-3
Şanzıman Yağı (Mekanik Vites Değiştiren ve Basmalı Tuş ile Vites Değiştiren Şanzıman) 130-K-3
Aşırma Tokmağı Dişli Kutusu Yağı (Opsiyonel) (S770, S780, S785 ve S790 Makineleri) 130-K-4

Bakım—4500 İşletim Saatinde veya Beş Yılda Bir
Servis Aralığı Çizelgesi—4500 İşletim Saatinde veya Beş Yılda Bir 130-L-1
Motor Krank Mili Sönümleyici 130-L-1

Bakım—6000 İşletim Saatinde veya Altı Yılda Bir
Bakım Aralığı Çizelgesi—6000 İşletim Saatinde veya Altı Yılda Bir 130-M-1

Sayfa

Motor Soğutma Sistemi 130-M-1

Bakım—Gerektiğinde
Servis Aralığı Çizelgesi—Gerektiğinde 130-N-1
Geri Dönen Hava Filtresi 130-N-1
Kabin Temiz Hava Filtresi 130-N-1
Ön Cam Yıkayıcı Suyu Deposu 130-N-2
Alternatör Süzgeci 130-N-2
Nem Algılayıcı (Varsa) 130-N-2
ActiveVision™ Temiz Dane Elevatörü Kamerası (Varsa) 130-N-2
ActiveVision™ Kesmik Sistemi Kamerası (Varsa) 130-N-3
Yangın Söndürücü Braket Bağcıkları (Varsa) .. 130-N-3

Bakım—Gerektiğinde (Motor Sıvıları ve Filtreleri)
Emisyonla İlgili Gerekli Bilgiler 130-O-1
Arka Merdiven ve Sahanlık 130-O-1
Motor Filtresi Erişim Kapağı 130-O-1
Motor Erişim Kapakları 130-O-1
Başlatma Sıvısı Kabının Değiştirilmesi 130-O-1
Motor Gücü veya Yakıt/Hava Sisteminde Değişiklik Yapmayın 130-O-2
Yakıt Sistemi 130-O-2
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu—Doldurma (Final Tier 4/Stage V) 130-O-2
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu—Boşaltma (Final Tier 4/Stage V) 130-O-3
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Dozlama Ünitesine Erişim (Final Tier 4/Stage V) 130-O-4
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu Tablasına Erişim (Final Tier 4/Stage V) 130-O-4
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Tankını Temizleme .. 130-O-4
Yakıt Deposu—Doldurulması 130-O-5
Yakıt Deposu—Boşaltılması 130-O-6
Yakıt Deposu—Kesme Valfi 130-O-6
Su Ayırıcı Birincil Yakıt Filtresi—Boşaltma 130-O-6
Yakıt Ön Temizleme Filtresi—Temizleme 130-O-7
Ağır Hizmet Yakıt Ön Temizleme Filtresi (Opsiyonel)—Yıkama 130-O-7
Ağır Hizmet Yakıt Ön Temizleme Filtresi (Opsiyonel)—Değiştirme ve Temizleme 130-O-8
Birincil ve İkincil Yakıt Filtre Elemanı—Değiştirme 130-O-9
Yakıt Sistemi—Havasını Alma 130-O-10
Soğutma Sistemi—Boşaltma 130-O-11
Soğutma Sistemi—Doldurulması 130-O-12
Soğutma Sistemi—Kışa Hazırlama 130-O-13
Hava Temizleyici Filtreleri—Sökülmesi 130-O-13
Hava Kompresörü Sistemi (Varsa) 130-O-13
Dizel Partikül Filtresi Bakımı ve Servisi (Final Tier 4/Stage V) 130-O-14
Egzoz Filtresi / Dizel Partikül Filtresi Kurum Taşıma ve İmhası (Final Tier 4/Stage V) .. 130-O-15
Egzoz Filtresinin Atılması (Final Tier 4/Stage V) 130-O-15
Motor Atık Yönetimi Hava Filtresi—Çıkarma (Final Tier 4/Stage V) 130-O-15

Bakım—Gerektiğinde (9,0 L Motor Kayışları)
Motor Kayışı—Yönlendirme (Tier 2/Stage II) ... 130-P-1

Sayfa

Motor Aksesuarı/Fan Tahriği/Hava Kompresörü (Varsa) Kayışı—Değiştirme (Tier 2/Stage II) 130-P-1
Döner Elek Kayışı—Yönlendirilmesi 130-P-3
Döner Elek Tahrik Kayışı—Değiştirme (Tier 2/Stage II) 130-P-3
Motor Kayışı—Yönlendirme (Final Tier 4/Stage V) 130-P-4
İklimlendirme Kompresörü/Alternatör Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V) 130-P-4
Döner Elek Tahrik Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V) 130-P-6
Vakumlu Fan Tahrik Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V) 130-P-6
Vakumlu Fan Tahrikli Kayış—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V) 130-P-7
Değişken Hızlı Fan Tahrik Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V) 130-P-7
Hava Kompresörü Kayışı (Varsa)—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V) 130-P-10
Döner Elek Fırçası—Ayarlanması 130-P-13
Motor Atık Yönetimi Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V) 130-P-13

Bakım—Gerektiğinde (13,5 L Motor Kayışları)
Motor Kayışı—Yönlendirme (Tier 2/Stage II) ... 130-Q-1
Motor Aksesuarı/Hava Kompresörü (Varsa) Kayışı—Değiştirme (Tier 2/Stage II) 130-Q-1
Fan Tahrik Kayışı—Değiştirme (Tier 2/Stage II) 130-Q-3
Döner Elek Kayışı—Yönlendirilmesi 130-Q-5
Döner Elek Tahrik Kayışı—Değiştirme (Tier 2/Stage II) 130-Q-5
Motor Kayışı—Yönlendirme (Final Tier 4/Stage V) 130-Q-6
İklimlendirme Kompresörü/Alternatör Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V) 130-Q-6
Döner Elek Tahrik Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V) 130-Q-9
Vakumlu Fan Tahrik Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V) 130-Q-10
Hava Kompresörü Kayışı (Varsa)—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V) 130-Q-10
Fan Tahrik Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V) 130-Q-12
Döner Elek Fırçası—Ayarlanması 130-Q-14
Motor Atık Yönetimi Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V) 130-Q-14

Sorun Giderme
Boğaz 135-1
Seperatör 135-1
Hidrostatik Zemin Tahriği 135-4
Dört Tekerlek Tahrik (Opsiyonel) 135-7
Direksiyon 135-8
Frenler 135-8
Motor 135-8
Elektriksel 135-17
Isıtıcı 135-19
Klima 135-19
Nem Sensörü (Varsa) 135-20
Kütle Akış Sensörü (Varsa) 135-20

Depolama
Makinanın Depoya Çekme için Hazırlanması 140-1
Makinenin Depodan Çıkartılması 140-1

Teknik Özellikler
Çalışma Hızları (S760 ve S770) 145-1
Çalışma Hızları (S780, S785 ve S790) 145-3
Teknik Özellikler (S760 ve S770) 145-5
Teknik Özellikler (S780, S785 ve S790) 145-8
Boyutlar (S760 ve S770) 145-11
Boyutlar (S770 HillMaster™) 145-12
Boyutlar (S780, S785 ve S790) 145-13
Boyutlar (S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ ve S790 HillMaster™) 145-14
Boyut Referans Noktaları 145-15
Tüm Gövde Titreşimi 145-16
Gürültü Düzeyi 145-16
Sonradan Takılan Elektrikli ve Elektronik Aygıtlar ve/ya da Bileşenler için Güvenlik Uyarıları 145-16
AB Uygunluk Açıklaması 145-17
Avrasya Ekonomi Birliği 145-17
Makine Tasarım Ömrü 145-18
Florlu Sera Gazı 145-18
Karbondioksit Emisyonları (CO_2) 145-18
Birleşik İnç Sistemi Cıvata ve Vida Tork Değerleri 145-19
Metrik Cıvata ve Vida Tork Değerleri 145-20

Düzenleyici Bilgiler ve Uyumluluk Bilgileri
Kullanıcıya Yönelik Federal İletişim Komisyonu Bildirimleri 150-A-1
Kullanıcıya Yönelik Federal İletişim Komisyonu Bildirimleri 150-A-1
Üçüncü Şahıs Yazılım Bildirimleri ve Lisansları 150-A-1
Kullanıcıya Yönelik Industry Canada Bildirimleri 150-A-2
Tarih Kodunu Belirleme 150-A-4
Tarih Kodunu Belirleme 150-A-4
Toksik ya da Tehlikeli Maddeler ya da Elementlerin Beyanı 150-A-5
CCC A Sınıfı Beyanı 150-A-5
Brezilya — Uygunluk Beyanı 150-A-5
AB Uygunluk Beyanı 150-A-6
AB Uygunluk Beyanı 150-A-7
AB Uygunluk Beyanı 150-A-8
AB Uygunluk Beyanı 150-A-9
Gümrük Birliği—EAC 150-A-10
Federal İletişim Komisyonu (FCC) 150-A-12
Toksik ya da Tehlikeli Maddeler ya da Elementlerin Beyanı 150-A-13
Tarih Kodunu Belirleme 150-A-13
Avrasya Ekonomi Birliği — EAC 150-A-14
AB Uygunluk Beyanı 150-A-16
Tayland — Uygunluk Açıklaması 150-A-16
Vietnam — Uygunluk Açıklaması 150-A-16
Kullanıcıya Yönelik Bilgiler 150-A-17
Kullanıcıya Yönelik Amerika Birleşik Devletleri — Federal İletişim Komisyonu (FCC) Bildirimleri 150-A-17
Kullanıcıya Yönelik Kanada — Industry Canada Bildirimleri 150-A-17
Avrupa Birliği 150-A-18

Sayfa

AT Uygunluk Beyanı 150-A-18
Tarih Kodunu Belirleme 150-A-19
Gümrük Birliği — EAC 150-A-20
AB Uygunluk Beyanı 150-A-22
Tarih Kodunu Belirleme 150-A-22
Gümrük Birliği — EAC 150-A-23
AB Uygunluk Beyanı 150-A-24
4. Nesil CommandCenter™ 4600 İşlemci ya da Wi-Fi® Özellikleri 150-A-25
FCC = Federal Communications Commission and Industry Canada Notification- Federal İletişim Komisyonu ve Kanada Endüstrisi Bildirimi 150-A-26
AB Uygunluk Beyanı 150-A-27
AB Uygunluk Beyanı 150-A-28
AB Uygunluk Beyanı 150-A-29
AB Uygunluk Beyanı 150-A-30

StarFire™ 6000 Alıcısı (Varsa)
StarFire™ 6000 Alıcısı Çalışma Prensibi 150-B-1
Ekran Uyumluluğu 150-B-1
StarFire™ 6000 Alıcı Toz Koruması 150-B-2
StarFire™ 6000 Alıcıyı Takma 150-B-2
StarFire™ 6000 Alıcıyı Çıkarma 150-B-2
GreenStar™ 2 ve GreenStar™ 3 Ekranlarını Kullanarak StarFire™ Ana Sayfasına Gidin . 150-B-3
4. Nesil CommandCenter™ Kullanarak StarFire™ Ana Sayfasına Gidin 150-B-3
Aktivasyonlar Sekmesi 150-B-3
Aktivasyonlar 150-B-3
Aktivasyon ve Deaktivasyon Kodları 150-B-4
Aktivasyon Kodunu Girin 150-B-4
Aktivasyon/Abonelik Durumu Penceresi 150-B-4
Alıcı Düzeltme Modu 150-B-4
Alıcı Kurulumu Sekmesi 150-B-5
Alıcı Montaj Yönü 150-B-5
Alıcı Ön/Arka Girişi 150-B-5
Alıcı Yüksekliğini Girin 150-B-6
Kapatıldıktan Sonra Açık Kalma Saati 150-B-7
QuickStart 150-B-7
Seri Port Sekmesi 150-B-7
Baud Hızı ve Çıktı Oranı 150-B-7
NMEA Mesajları 150-B-7
StarFire™ 6000–Ana 150-B-9
Alıcı Pozisyonu Modu 150-B-9
Makine Konum ve Hızı 150-B-9
Alıcı Doğruluk Göstergesi 150-B-9
Alıcı Pozisyon Doğruluğu 150-B-10
Alıcı Sinyal Kalitesi 150-B-10
Alıcı Arazi Dengeleme Modülü 150-B-10
Uydu Bilgisi 150-B-10
Uydu İzleme Bilgisi 150-B-11
Gök Grafiği Sekmesi 150-B-11
Uydu Gök Grafiğinin Okunması 150-B-11
Uydu İzleme Çizelgesi 150-B-12
Grafik Sekmesi 150-B-12
Grafik 150-B-12
Global Pozisyonlama Sistemi (GPS) Doğruluk Göstergesi 150-B-12
StarFire™ Dosya Yöneticisi 150-B-13
Veri Al 150-B-14
Verileri Yönet 150-B-14
Alıcıyı Güncelle 150-B-14
Donanım Arızası 150-B-14
Arıza Tanıları 150-B-14

Sayfa

Tanılama Değerleri Sekmesi 150-B-15
Arıza Tanı Veri Günlükleri Sekmesi 150-B-15
Arıza Tanı Kablosuz Sekmesi 150-B-16
StarFire™ 6000 — USB Sürücüsü Seçenekleri 150-B-16
USB Sürücüsü En İyi Çözümler 150-B-16
USB Sürücüsü Seçenekleri 150-B-17
USB Sürücüsü Gereksinimleri 150-B-17
GreenStar™ 2 Ekranı ve GreenStar™ 3 Ekranı Arıza Tanılamalarına Erişin 150-B-17
4. Nesil CommandCenter™ Arıza Tanılamalarına Erişin 150-B-17
GreenStar™ 2 ve 3 Ekranları — Arıza Tanı Bilgileri 150-B-18
StarFire™ 6000 LED Durumu 150-B-18
JOHN DEERE STARFIRE™ UYDU ALICISI YAZILIMI LİSANS SÖZLEŞMESİ 150-B-19

JDLink™ (Varsa)
ZXLink™ 150-C-1
Modüler Telematik Ağ Geçidi Çalışma Prensibi 150-C-1
Müşterinin Sahibi Olduğu SIM 150-C-2
Uydu Modülü Çalışma Prensibi 150-C-2
Veri Toplama 150-C-3
JDLink™ İşlevleri 150-C-3
Uydu Modülü Bakım Düzeyi 150-C-4
Mobilden Makineye 150-C-5
Bileşenler 150-C-6
Modüler Telematik Ağ Geçidi 150-C-7
Hücresel, GPS ve Kablosuz Anten 150-C-8
Kablosuz Anten 150-C-8
Uydu Modülü ve Anteni 150-C-8
Ethernet Anahtarı 150-C-9
Ethernet Anahtarı Çalışma Gerilimi 150-C-9
Web Sitesinde Oturum Açma 150-C-9
Başlarken 150-C-9
Web Sitesinde Gezinme 150-C-10
Genel Bakış 150-C-10
Araç Yeniden Programlaması 150-C-11
Arıza Giderme — Yeniden Programlama 150-C-13
YAZILIM HÜKÜM VE KOŞULLARI 150-C-14
SON KULLANICI LİSANS SÖZLEŞMESİ (EULA) 150-C-17
Elektriksel Teknik Özellikler 150-C-25

John Deere Makine İletişim Telsizi (Varsa)
İşleyiş İlkesi 150-D-1
Bileşenler 150-D-1
Ağ Oluşturma 150-D-2
Ağdaki Adımı Ayarla 150-D-5
Ağ İşlevselliğinin Doğrulanması 150-D-5
Telsiz Yazılımının Güncellenmesi 150-D-6
Ağ Sekmesi 150-D-7
Ağ Tanılama 150-D-8
Telsiz Sorun Giderme 150-D-10
Anten Bağlantıları Kapağı 150-D-12
Telsiz Spesifikasyonları 150-D-12

John Deere Harvest Mobile (Varsa)
Çalışma Prensibi 150-E-1
Gereksinimler 150-E-1
Makine Uyumluluğu 150-E-1
John Deere Operasyon Merkezi 150-E-1

Sayfa

Kablosuz Veri Sunucusu Aboneliği 150-E-2
Kablosuz Veri Sunucusu — Ana Ekran Yazılım Tuşu 150-E-2
Kablosuz Veri Sunucusu—Ayarlar Yazılım Tuşu 150-E-2
Kablosuz Veri Sunucusu — Tanılama Yazılım Tuşu 150-E-2
Tablet 150-E-2
StarFire™ Alıcı 150-E-3
GreenStar™ Ekran 150-E-3
Kablosuz Veri Sunucusu 150-E-3
Kablosuz Veri Sunucusu Koaksiyel Kablosu ve Anteni 150-E-4
John Deere Harvest Mobile Ayarı 150-E-4
John Deere Harvest Mobile Uygulamasının İndirilmesi 150-E-4
GreenStar™ 3 2630 Ekranda Kablosuz Veri Sunucusunu Yapılandırma 150-E-4
Tabletin Kablosuz Veri Sunucusuna Bağlanması 150-E-5
Kablosuz Veri Sunucusu Aboneliğinin Doğrulanması 150-E-5
GreenStar™ 3 2630 Ekran Kurulumu 150-E-6
John Deere Harvest Mobile'ın Çalıştırılması ... 150-E-6
John Deere Harvest Mobile'ın Çalıştırılması ... 150-E-7
İnteraktif Biçerdöver Ayarı 150-E-7
Kablosuz Veri Sunucusu Ana Sayfasını Görüntüleme 150-E-7
Verilerin Kablosuz Veri Sunucusundan Silinmesi 150-E-8
Yazılımın Güncellenmesi 150-E-8
Kablosuz Veri Sunucusunun Yeniden Programlanması 150-E-9
John Deere Harvest Mobile'ın Güncellenmesi 150-E-10
Kablosuz Şifreyi Sıfırlama 150-E-10
Kablosuz Veri Sunucusu Arıza Tanısı 150-E-11
Ek Destek Materyali 150-E-12
Arıza Giderme—Tablet 150-E-12
Sezon Öncesi Kontrol Listesi 150-E-13
Sezon Sonrası Kontrol Listesi 150-E-13
Günlük Kontrol Listesi 150-E-13

AutoTrac™ RowSense™ (Varsa)
AutoTrac™ Kılavuzluk 150-F-1
Manuel Kılavuz 150-F-1
Kılavuzluk Sistemlerini Güvenli Şekilde Kullanma 150-F-1
Genel Bilgiler 150-F-1
Kılavuzluk Ayarları 150-F-2
Dönüş Tahmincisi 150-F-2
İzleme Tonları 150-F-2
Parkur Kaydırma 150-F-2
Işıklı Gösterge Çubuğu Ayarları 150-F-3
Kavisli Parkur Ayarları 150-F-3
Dairesel Parkur Ayarları 150-F-4
Parkur aralığı 150-F-4
Güdüm Duyarlılığı 150-F-4
Kılavuzluk Parkuru Ayarlama 150-F-5
Düz Parkur 150-F-5
Quick Line 150-F-5
Düz Parkurda Kılavuz 150-F-6
AB Kavisleri 150-F-6
AB Kavisinde Kılavuz 150-F-6
Düz Yol Kaydetme veya Engeller Etrafında Gezinme 150-F-7

Sayfa

Uyarlanabilir Kavisler 150-F-7
Uyarlanabilir Kaviste Kılavuz 150-F-8
Uyarlamalı Kavis İçerisinde Düz Yol Kaydetme 150-F-8
Engeller Etrafında Gezinme 150-F-9
Dairesel Parkur 150-F-10
Dairesel Parkur Kenarı 150-F-11
Dairesel Parkur üzerinde Kılavuz 150-F-11
Sınırlandırılmış Alan Hatlı Yol 150-F-11
Sınırlanmış Alan Hatlı Yolda Kılavuz 150-F-11
Parkur Değiştirme (Parkur Grubu) 150-F-12
AutoTrac™ Durum Göstergesi 150-F-12
AutoTrac™ Etkinleştir 150-F-13
Kullanılmadığında AutoTrac'ı Devre Dışı Bırakma 150-F-13
AutoTrac'ı Etkinleştirme 150-F-13
Devam Anahtarı 150-F-14
Sonraki Geçişte AutoTrac'ı Yeniden Etkinleştirme 150-F-14
AutoTrac™'in Etkinliğini Kaldır 150-F-15
Minimum ve Maksimum Hızlar 150-F-15
AutoTrac Devre Dışı Bırakma Mesajı 150-F-15
Direksiyon Optimizasyonu 150-F-16
AutoTrac™ RowSense™ 150-F-20
Sorun Giderme 150-F-20

Ürün Tanım Numaraları
Makine Seri Numarasının Yorumlanması 155-1
Kimlik Numaraları 155-1
Makine Tanımlama Plakası 155-2
Makine Tanımlama Plakası Konumu 155-2
Avrasya Ekonomi Birliği Uygunluk Etiketi Yeri 155-2
Motor Seri Numarasının Yorumlanması (9,0 L Motor) 155-3
Motor Seri Numarasının Yorumlanması (13,5 L Motor) 155-3
Motor Seri Numarası (Tier 2/Stage II) 155-4
Motor Seri Numarası (Final Tier 4/Stage V) 155-4
Kabin Seri Numarası 155-4
Hidrostatik Tahrik Birimi Pompası 155-5
Hidrostatik Tahrik Birimi Motoru 155-5
İki hızlı dört tekerlekten çekiş motoru 155-5
Motor Dişli Kutusu 155-5
Rotor Tahrik Dişlisi Kutusu 155-5
Şanzıman 155-6
Besleme Düzeni Yön Değiştirici 155-6
Çoklu Hızlı Besleme Boğazı Dişli Kutusu (Varsa) 155-6
Kıyıcı (Varsa) 155-6
Kanat Arka Kapak (Deluxe, Ara ve Premium Atık) 155-6
Gelişmiş PowerCast™ Arka Kapak (Ara ve Premium Atık) 155-7
PowerCast Arka Kapağı (Deluxe Residue) 155-7
Püskürtücü (Deluxe Residue) 155-7
Sahibi Olduğunuzun Belgelerini Saklayın 155-7
Makinenizi Güvenli Olarak Muhafaza Edin 155-7

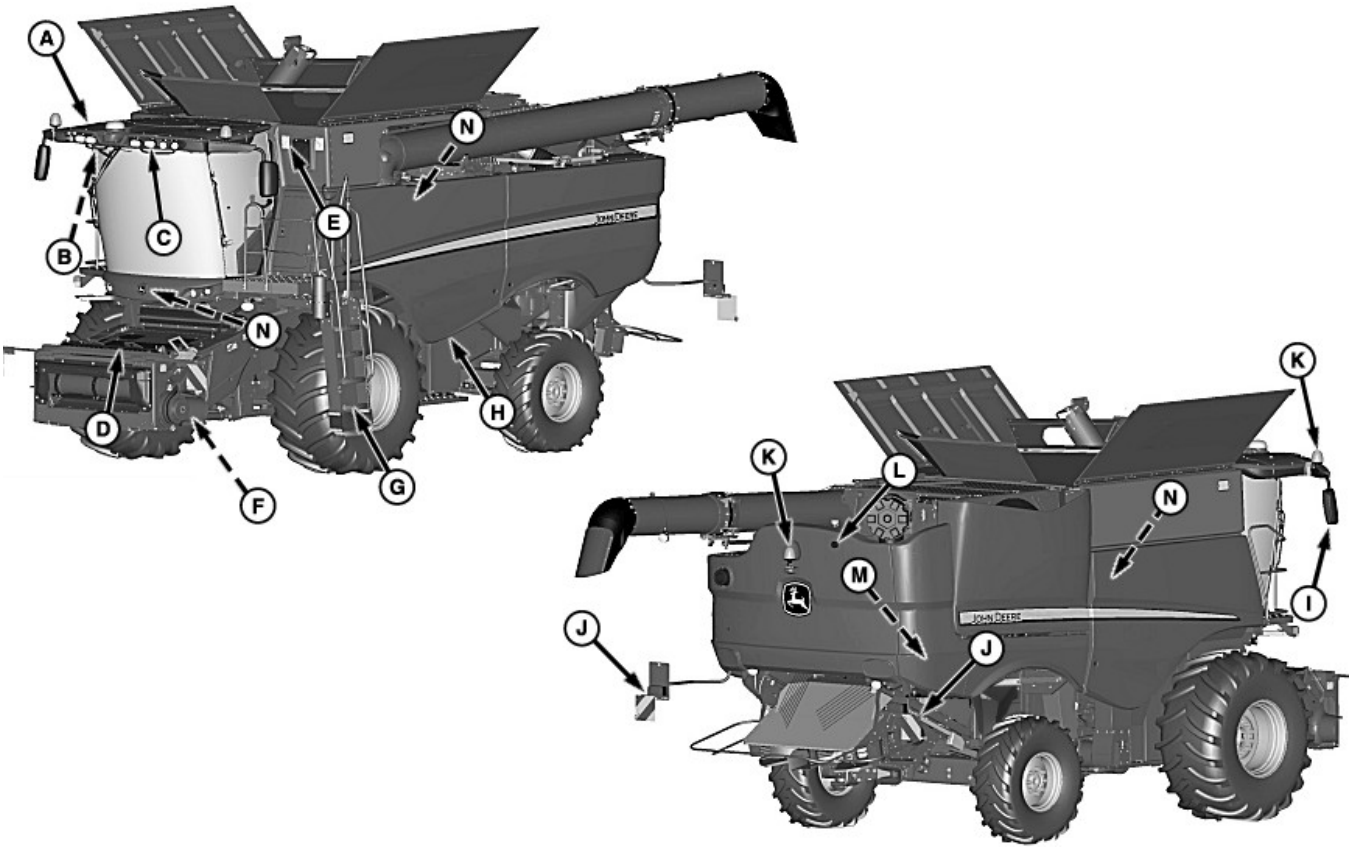
Mevcut John Deere Servis Literatürü
Teknik Bilgiler JDSLA-1

John Deere Servisi İşinizin Devamlılığını Sağlar
John Deere Yedek Parça Servisi IBC-1

Sayfa

İşe Göre Avadanlık IBC-1
Eğitimli Servis Elemanları IBC-1
Çabuk servis IBC-1

Makine Güvenlik Özellikleri



H115704—UN—31AUG15

Ön Görünüm / Arka Görünüm Güvenlik Özellikleri

A—Kabin Güvenlik Özellikleri: Operatör Algılama Sistemi, Elektronik Motor Başlatma Kilitlemesi, Emniyet Kemerleri, Korna, Acil Çıkış Penceresi, El Freni, Dönüş Sinyalleri
B—Tutamaklar
C—Farlar
D—Kaymaya Dirençli Takoz Matlar
E—Güvenlik İşaretleri
F—Mekanik Emniyet Durdurucu (Besleme Boğazı)
G—Kaymaya Dirençli Basamaklar ve Tırabzanlı Platform
H—Korumalar
I—Arka Görüş Aynaları
J—Uyarı Lambaları ve Parlak Bantlar
K—İşaret Işıkları
L—Geri Vites Alarmı
M—Kaymaya Dirençli Tutamaklı Servis Platformu
N—Dönen Alarm Güvenlik Özellikleri: Boşaltma Lambası, Anız Lambaları, Martı Kanadı Servis Lambaları

Burada gösterilen güvenlik özelliklerine ek olarak diğer bileşenler ve sistemler, makine üzerindeki emniyet lambaları ve Kullanım Kılavuzu'ndaki güvenlik mesajları ile talimatlar usta bir operatörün dikkat ve özeni ile birleştiğinde bu makinenin güvenli bir şekilde çalıştırılmasına katkıda bulunur.

OUO6075,000413E-80-31AUG15

İkaz İşaretlerini Tanıyın

T81389—UN—28JUN13

Bu bir güvenlik uyarı işaretidir. Traktörün herhangi bir yerinde ya da bu el kitabında bulunan bu işaret yaralanma tehlikesi bulunduğunu göstermektedir.

Önerilen önlemleri alın ve güvenli çalışma kurallarına uyun.

DX,ALERT-80-29SEP98

İşaret Sözcüklerini Anlayın

⚠TEHLİKE

⚠UYARI

⚠DİKKAT

TS187—80—08SEP03

TEHLİKE; İşaret sözcüğü TEHLİKE, kaçınılmaması halinde ölüm veya ciddi yaralanmayla sonuçlanacak tehlikeli bir durumu gösterir.

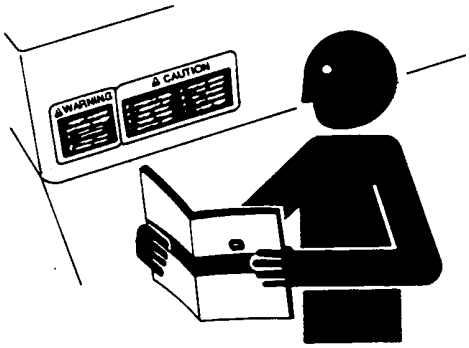
UYARI; İşaret sözcüğü UYARI, kaçınılmaması halinde ölüm veya ciddi yaralanmayla sonuçlanması mümkün tehlikeli bir durumu gösterir.

DİKKAT; İşaret sözcüğü DİKKAT, kaçınılmaması halinde küçük veya orta derecede yaralanmayla sonuçlanması mümkün tehlikeli bir durumu gösterir. DİKKAT işareti ayrıca kişisel yaralanmaya yol açabilecek durumlara yönelik güvenli olmayan çalışmalara karşı uyarmak amacıyla da kullanılabilir.

Güvenlik uyarı sembolü ile birlikte bir işaret sözcüğü — TEHLİKE, UYARI veya DİKKAT — kullanılır. TEHLİKE en ciddi tehlikeleri gösterir. TEHLİKE ya da UYARI işaretleri özellikle tehlikeli olan yerlere yapıştırılmışlardır. Genel güvenlik önlemleri DİKKAT işareti ile belirtilmişlerdir. DİKKAT işareti ayrıca bu kılavuzda bulunan güvenlik iletilerine de dikkat çekmektedir.

DX,SIGNAL-80-05OCT16

Güvenlik Yönergelerine Uyun



TS201—UN—15APR13

Bu el kitabında ve makinanızda bulunan tüm güvenlik uyarılarını dikkatlice okuyun. Güvenlik uyarı işaretlerinin okunabilir durumda olmasına özen gösterin. Kaybolan ya da hasar gören güvenlik işaretlerini yenileri ile değiştirin. Takılan yeni donanımların ya da yedek parçaların da güncel güvenlik işaretleri taşıyor olmasını sağlayın. Yeni güvenlik işaretlerini John Deere yetkili satıcısından elde edebilirsiniz.

Dış sağlayıcılardan edilen parça ve bileşenler için, bu kullanıcı el kitabında ayrıca verilmeyen, ek güvenlik bilgileri olabilir.

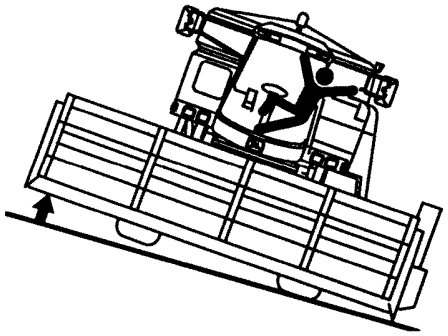
Makinanızı nasıl işleteceğinizi ve kumandaları nasıl kullanacağınızı iyi öğrenin. Bilgisiz kimselerin makinayı kullanmasına izin vermeyin.

Makinanızın düzenli olarak bakımını yapın. Makina üzerinde izinsiz olarak yapılacak herhangi bir değişiklik makinanın çalışmasını ve / ya da işletme güvenliğini olumsuz etkiler, makina ömrünü azaltır.

Bu el kitabında anlamadığınız bölümler olursa John Deere yetkili servisinize başvurun.

DX,READ-80-16JUN09

Makinenin Sürülmesi



ZX002461

ZX002461—UN—16JUN95

Bu makine yalnızca koruyucular doğru olarak takılmış iken çalıştırılmalıdır.

Makineyi hareket ettirmeden önce, makinenin yakınında herhangi bir kimsenin (özellikle çocukların) olup olmadığını inceleyin. Sürücünün görüş alanı yeterli olmalıdır. Harekete geçmeden hemen önce korna ile uyarı sinyali verin.

Biçerdöverin sürüş hızını her zaman, yol ya da tarla koşullarına uyarlayın. Yokuşluklarda aşağı ya da yukarı doğru sürerken, ya da eğimli arazide enlemesine sürerken keskin dönüşler yapmaktan kaçının. Tahıl tankı doluyken yokuşlarda dönüş yapılması sırasında özellikle dikkatli olun.

Ön takımı takarken veya çıkarırken ön takım Kullanıcı Kılavuzu'nda bulunan talimatları takip edin.

Dönüş yaparken her zaman takılı olan ek parça donanımının genişliğini ve makinenin arka kısmının dışarıya doğru savrulabileceğini göz önüne alın. Takılan ek donanımlar ve zemin koşulları biçerdöverin sürülme özelliklerini etkilemektedir.

Biçerdöveri yamaçlarda ya da düzgün olmayan zeminlerde sürerken ve keskin dönüş yaparken hızınızı azaltın. Dik yokuşlardan inerken vitesi küçültün.

Özellikle yamaçlarda, biçerdöverin devrilmesine neden olabilecek çukurlar, hendekler ve engeller üzerinden geçmemeye çalışın.

OUO6075,0000AB7-80-21FEB07

Operatör Özellikleri

- Ekipman sahipleri; operatörlerin sorumlu, eğitimli, işletim yönergelerini ve uyarıları okuyup öğrenmiş, makinenin doğru ve güvenli biçimde nasıl işletileceğini bilen kişiler olduğundan emin olmakla yükümlüdür.
- Yaş, fiziksel beceri ve zihinsel kapasite, ekipman ile ilgili yaralanmalar konusunda etkili olabilir. Operatörler, kabine ve/veya kumandalara erişecek ve makineyi doğru ve güvenli biçimde çalıştıracak zihinsel ve fiziksel becerilere sahip olmalıdır.
- Bir çocuğun veya eğitimsiz bir kişinin makineyi kullanmasına asla izin vermeyin. Tüm sürücüleri, makineye ya da bir ekipmana çocukları bindirmemeleri konusunda, kesin bir dille bilgilendirin.
- Makineyi, dikkatiniz dağılmış, yorgun, alkol, uyuşturucu veya uyarıcı maddelerin etkisi altında iken asla çalıştırmayın. Makineyi doğru şekilde çalıştırma, tüm dikkatinizin ve bilincinizin tamamen yerinde olmasını gerektirir.

OUO6075,0004964-80-18JUN18

Trafik Kurallarına Uyun

Karayollarında sürerken geçerli trafik kurallarına her zaman uyun.

OUO6075,0000032-80-22JAN01

Makinenin Güvenliğini Gözden Geçirin

Traktörü kullanmadan önce her zaman genel çalışma güvenliğini ve traktörü süreceğiniz yolu inceleyin.

FX,READY-80-28FEB91

Biçerdövere Diğer Kişi ve Çocukları Bindirmeyin

TS253—UN—23AUG88

Traktöre yalnızca sürücü binmelidir. Eğitim süresi ya da kısa gözlem süresi dışında biçerdövere diğer kişileri bindirmeyin.

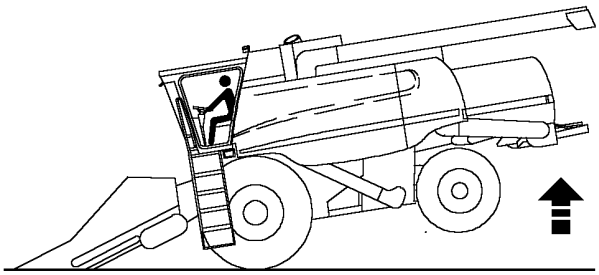
Diğer kişiler yaralanabilir ya da biçerdöverden düşebilirler. Bu kişiler ayrıca sürücünün görüş açısını kapatarak kazalara neden olabilir.

Çocuklar kesinlikle biçerdövere bindirilmemeli ya da motor çalışken sürücü kabinine alınmamalıdır.

Eğitim koltuğu yalnızca eğitim sırasında ya da kısa süreli gözlem için kullanılmalı ve çocukların oturması için kullanılmamalıdır.

HX,AG,SF6904-80-22JUL99

Güvenli Bir Zemine Değme Sağlamak İçin Denge Ağırlığı Takılması



H51907—UN—10FEB99

Biçerdöverin çalışma, sürüş ve frenleme başarımı, biçerdöverin ağırlık merkezinin yerini değiştiren ağır ön uç eklentileri tarafından önemli ölçüde etkilenebilmektedir.

Zemine gerekli olan değmeyi sağlayabilmek için biçerdöverin arkasına, gereken nicelikte denge ağırlığı takın.

İzin verilen en büyük dingil ağırlıklarını ve en büyük toplam ağırlığı dikkate alın.

HX,AG,SF6782-80-05FEB99

Tabla Takılı Durumda Karayolunda Taşıma

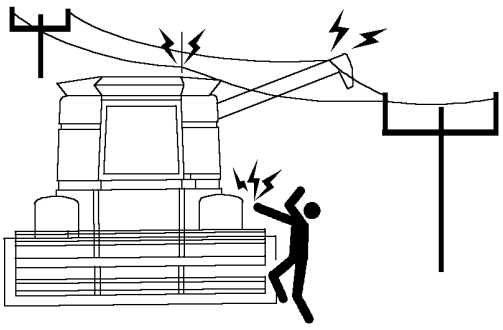
Biçerdöverin kamuya açık yollarda çalıştırılmasına dair ulusal ve yerel yasaları göz önünde bulundurun.

Almanya'da karayolunda taşıma, bir yol izni edinmek üzere yerel TUEV kurumunuz tarafından onaylanmalıdır.

İzin almak için yetkili bayinize veya üretimi yapan fabrikanıza başvurun.

OUO6075,0004672-80-16MAR17

Elektrik Hatlarından Kaçınma



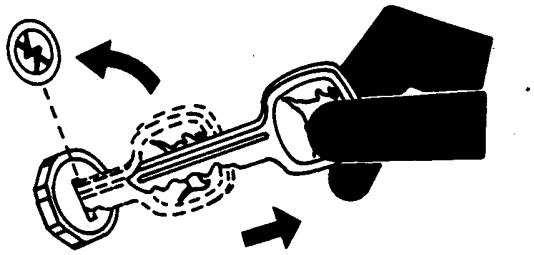
H52022—UN—14APR99

Karayollarında sürüşe başlamadan önce tahıl tankı boşaltma sarmalını taşıma konumuna ve tahıl tankı erişim parmaklığını aşağı konuma getirin.

Radyo anteni karayollarında sürüş öncesinde taşıma konumuna getirin, bu yapılmaza alçaktan geçen elektrik tellerine çarpabilir. Bu sürücünün elektriğe çarpılmasına neden olabilir.

HX,STSSA,D-80-22JUL99

Makinenin Park Edilmesi ve Bırakılması



TS230—UN—24MAY89

Biçme birimini yere indirin.

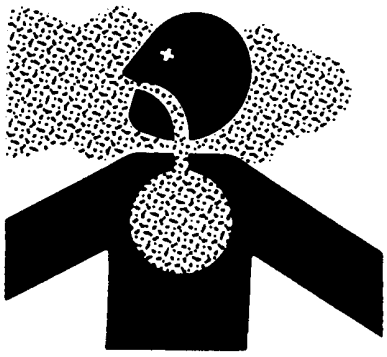
Makineyi terk etmeden önce, hasat ünitesini ve separatörü devreden çıkarın. Çok-fonksiyonlu kolu boş konuma alın ve makineyi durdurun. El frenini çekin, anahtarı çıkartın ve operatör kabinin kilitleyin.

Motoru çalışır durumda olan bir makineyi hiçbir zaman gözetimsiz bırakıp gitmeyin.

Biçerdöveri sürerken kesinlikle sürücü kabininden ayrılmayın.

OUO6075,0000AEB-80-11FEB14

Havalandırılan Alanlarda Çalışın



TS220—UN—15APR13

Egzoz dumanı hastalıklara ya da can kaybına neden olabilir. Motoru kapalı bir alanda çalıştırmanızı gerektiren durumlarda, dumanları bir egzoz uzatma borusu ile atmosfere atın.

Uzatma borusu yoksa, kapıları açın ve içeriye yeterli hava girmesini sağlayın.

DX,AIR-80-17FEB99

Yakıtla Güvenli İşlem Yapın, Ateş Yakmayın

TS202—UN—23AUG88

Yakıtla işlem yaparken dikkatli olun: Yakıt kolay alevlenebilir. Biçerdövere yakıt doldururken sigara içmeyin, açık ateş ya da kıvılcım oluşmamasına dikkat edin.

Depoya yakıt doldurmadan önce her zaman motoru durdurun. Makinaya kapalı yerlerde yakıt doldurmayın.

Makina üzerindeki atıkları, gres ve birikintileri temizleyerek yangına karşı önlem alın. Çevreye dökülen yakıtı her zaman temizleyin.

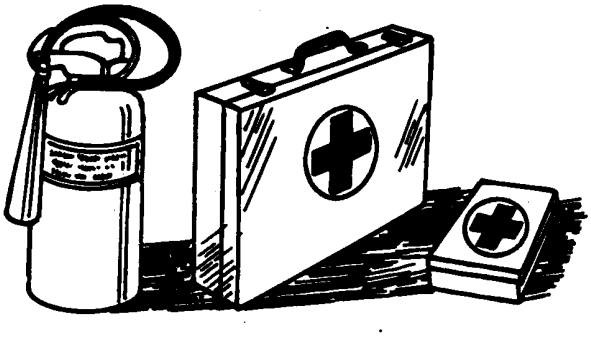
Tutuşabilir sıvıları taşımak için yalnızca bir onaylı yakıt kabı kullanın.

Yakıt kabını kesinlikle plastik kaplamalı kamyonet kasası içinde doldurmayın. Yeniden yakıt doldurmadan önce yakıt kabını her zaman yere indirin. Kapağı açmadan yakıt kabına yakıt doldurucu ağzı ile dokunun. Yakıt doldurucu ağzını dolum yaparken yakıt kabına dokunuyor kalmasını sağlayın.

Yakıt kaplarını bir açık alev, kıvılcım, ya da bir su ısıtıcısı ya da diğer aygıtlar içindeki gibi ateşleme alevi bulanan yerlerde depolamayın.

DX,FIRE1-80-12OCT11

Acil Durumlar İçin Hazır Olun



TS291—UN—15APR13

Yangın tehlikesine karşı hazırlıklı olun.

Traktörde bir ilk yardım çantası ve yangın söndürücü hazır bulundurun.

Doktor, cankurtaran, hastane ve itfaiye için gerekli acil telefon numaralarını telefon defterinize not edin.

DX,FIRE2-80-03MAR93

Başlatma Sıvısının Dikkatli Kullanılması

TS1356—UN—18MAR92

Başlatma sıvısı çok çabuk tutuşabilen bir niteliktedir.

Kullanırken kıvılcımlardan ve alevden uzak tutun. Başlatma sıvısını akülerden ve kablolardan uzak tutun.

Basınçlı kutuya saklarken yanlışlıkla boşalmasını önlemek için, kapağı kabın üzerinde bırakın ve onu serin, korunaklı bir yerde muhafaza edin.

Başlatma sıvısı kabını yakmayın ve delmeyin.

Kızdırma bujili veya hava emme ısıtıcısı bulunan bir motoru çalıştırırken, başlatma sıvısı kullanmayın.

DX,FIRE3-80-14MAR14

Yangın Çıkması Halinde

TS227—UN—15APR13

DİKKAT: Bedensel yaralanmaları önleyin.

İlk yangın belirtisinde makineyi hemen durdurun. Yangın, duman kokusu alınması veya alev görülmesi durumunda fark edilebilir. Yangının hızla büyür ve yayılır, bu nedenle, makineyi hemen terk edin ve yangından güvenli biçimde uzaklaşın. Makineye geri dönmeyin! Birinci öncelik güvenliktir.

İtfaiye teşkilatına telefon edin. Portatif bir yangın söndürücü, küçük bir yangını söndürebilir veya itfaiye gelene dek denetim altında tutabilir; ancak portatif yangın söndürücülerin kapasitesi sınırlıdır. Her zaman, operatörün ve çevrede bulunan kişilerin güvenliği birinci önceliğinizdir. Eğer bir yangını söndürmeye çaba gösteriyorsanız, yangının söndürülememesi halinde hızla kaçabilmeniz için, arkanız rüzgara dönük olmalı ve engel bulunmayan bir kaçış yolu mevcut bulunmalıdır.

Henüz bir yangın başlamadan önce, yangın söndürücüye ait yönergeleri okuyun ve konumunu, parçalarını ve işleyişini öğrenin. Yerel itfaiye teşkilatları veya yangın ekipmanı distribütörleri, yangın söndürücü eğitimi ve tavsiyeler sunabilir.

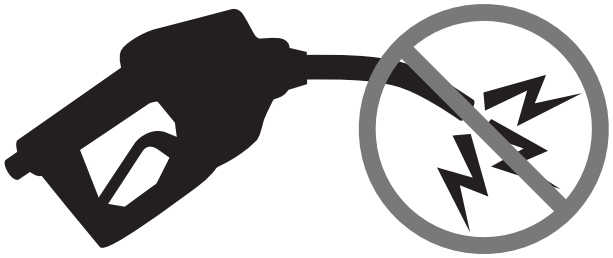
Yangın söndürücünüze ait yönergelerin mevcut olmaması halinde, aşağıdaki genel kılavuz bilgileri uygulayın:

1. Pimi çekin. Yangın söndürücüyü, lülesi sizden uzağa bakacak biçimde tutun ve kilit mekanizmasını serbest bırakın.
2. Aşağıya doğru yöneltin. Yangın söndürücüyü, ateşin tabanına doğru yöneltin.
3. Kolu yavaşça ve eşit biçimde sıkın.
4. Lüleyi, bir yandan diğer yana süpürün.

DX,FIRE4-80-22AUG13

Yakıt Doldururken Statik Elektrik Riskinden Kaçının

RG22142—UN—17MAR14



RG21992—UN—21AUG13

Aşırı Düşük Kükürt Oranlı Dizel (ULSD) yakıttaki kükürt ve diğer bileşiklerin çıkarılması, yakıtın iletkenliğini azaltır ve statik yük depolama yeteneğini artırır.

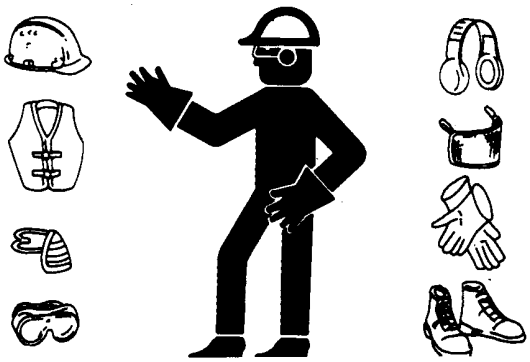
Rafinerilerde yakıt, statik yayan katkılarla işlem görmüş olabilir. Ancak katkı maddesinin etkinliğini zaman içerisinde azaltabilen birçok etken vardır.

Yakıt dağıtım sistemleri içersinde akarken, ULSD yakıtta statik yükler oluşabilir. Yanıcı buhar oluşmuşsa, statik elektrik boşalma bir yangına veya patlamaya neden olabilir.

Bu yüzden, makinenize yakıt doldurmak için kullanılan tüm sistemin (yakıt besleme tankı, transfer aktarım pompası, aktarım hortumu, ağız ve diğerleri) doğru şekilde topraklanması ve bağlanması önemlidir. Yakıt dağıtım sisteminin doğru topraklama ve bağlama uygulamaları standartlarına uygun olduğundan emin olmak için, yakıt veya yakıt sistem tedarikçinize danışın.

DX,FUEL,STATIC,ELEC-80-12JUL13

Koruyucu Giysi Giyin



TS206—UN—15APR13

Bol ya da dar olmayan koruyucu giysi giyin ve yapılacak işe uygun güvenlik donanımı takın.

Makinayı güvenli kullanmak için sürücünün tüm dikkati makina üzerinde olmalıdır. Traktörü sürerken kulaklık takarak radyo ya da müzik dinlemeyin.

DX,WEAR2-80-03MAR93

Biçme Birimlerinden Uzak Durun

ES118704—UN—21MAR95

Bıçak kirişi, sarmal, dolap ve besleme silindirleri, işleyişleri gereği, tümden kapalı değildirler. Çalışma sırasında bu hareketli parçalardan uzak durun. Bakım ya da makinadaki tıkanmaları açma çalışması öncesinde, her zaman ana kavramayı ayırın, motoru durdurun, park frenini devreye alın ve kontak anahtarını çıkarın.

OUO6075,00009E5-80-28SEP10

Ellerinizi Bıçaklardan Uzak Tutun

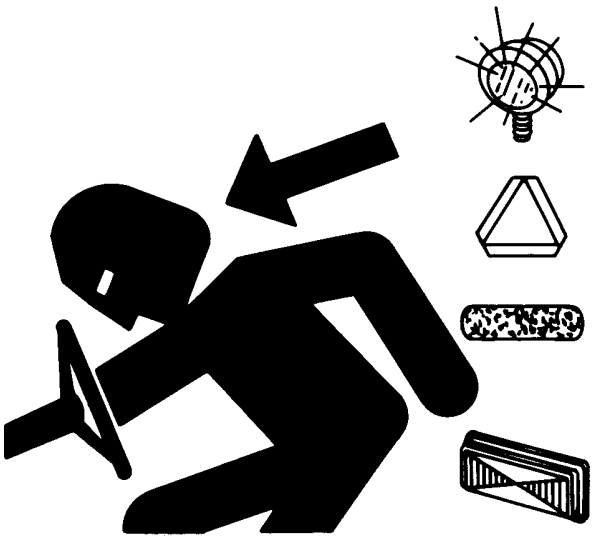
TS254—UN—23AUG88

Eğer separatör devre dışı, el freni çekili, motor kapalı ve anahtar çıkartılmış durumda değilse hiçbir zaman ön takım önündeki veya üzerindeki engelleri temizlemeye çalışmayın.

Motor çalıştırılmadan önce, makinenin yakınında bulunan herkes uzaklaştırılmalıdır.

OUO6075,00009E6-80-28SEP10

Güvenlik Işıkları ve Düzenleri Kullanın



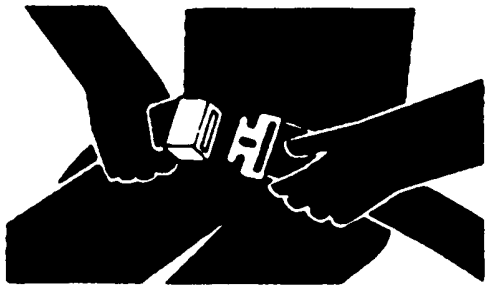
TS951—UN—12APR90

Trafiğe çıkan diğer araçlara çarpmayın, ek düzen, donanım ya da kendiliğinden tahrikli makine takılı traktörleri karayollarında yavaş sürün. Sık sık, özellikle de dönüşlerde arkadaki trafiği kontrol edin ve dönüş sinyal lambalarını kullanın.

Farları, yanarsöner uyarı ışıtaçlarını ve dönüş sinyallerini gece ve gündüz kullanın. Donanımların aydınlatılması ve işaretlenmesi ile ilgili trafik kurallarına uyun. Işıkları ve işaretleri temiz tutun, çalışmalarını ve görünebilmelerini sağlayın. Kaybolan veya hasarlı parçaları değiştirin.

HX,STSSA,O-80-22JUL99

Güvenlik Kemeri Kullanın



H47137

H47137—UN—25OCT95

Biçerdövere sürücü ya da gözlemci olarak her bindiğinizde güvenlik kemeri kullanın.

HX,STSSA,I-80-22JUL99

Isıtmalı ve Havalandırmalı Sürücü Koltuğu

H124189—UN—11MAY18

DİKKAT: Aşırı ısınmış bir koltuk ısıtıcısı, yanık yaralanmasına veya koltuğun zarar görmesine neden olabilir. Yanık risklerini azaltmak için özellikle operatör sıcaklık değişimini ya da ciltteki ağrıyı hissedemediğinde, koltuk ısıtıcısını uzun süreyle kullanacağınız zamanlarda dikkatli olun. Koltuğun üzerine, koltuk ısıtıcısının aşırı ısınmasına neden olabilecek battaniye, yastık, kılıf veya benzeri nesneler koymayın.

OUO6075,000496C-80-25MAY18

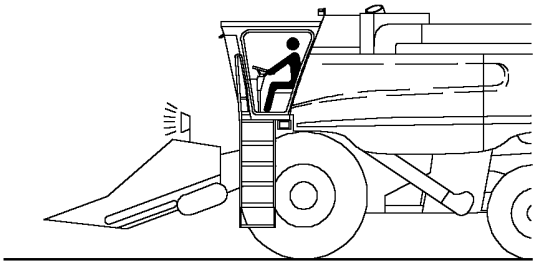
Eğitmen Koltuğu

TS1730—UN—24MAY13

Eğer donatılmışsa, eğitmen koltuğu yalnızca, sürücülerin eğitilmesi ya da makina sorunlarının arıza tanısı için kullanılmalıdır.

DX,SEAT,NA-80-22AUG13

Ön Takım Takılı Durumda Biçerdöverin Emniyetli Nakliyesi



H51909—UN—07MAY99

Kamuya açık karayollarında ön takım takılı iken nakliyeden olabildiğince kaçının.

Eğer biçerdöver ön takım takılı iken taşınacaksa, ön takımdaki dörtlü flaşör lambalarının çalıştığından ve ışık yansıtıcıların temiz ve görülebilir olduğundan emin olun.

Yoğun, dar ya da yamaçlı yollarda ve köprülerden geçerken ayırt edici ya da kılavuz bir araç kullanılması önerilir.

Bu koşullarda güvenli olan bir hızda sürüş gerçekleştirin.

OUO6075,0000034-80-22JAN01

Biçerdöverin Kaymasını ya da İstenmeyen Hareketleri Önleyin

H58737—UN—08JUL99

Biçerdöver ya da parçalarının istenmeyen hareketi nedeniyle olabilecek yaralanma ve ölümleri önleyin.

Marş motoru ya da solenoid uçlarını doğrudan bağlayarak motoru çalıştırmayın. Eğer normal devre atlanırsa, biçerdöver ve donanımları hareket edebilir.

AG,OUO1035,792-80-08JUL99

Bakım Çalışmalarının Güvenli Yapılması

TS218—UN—23AUG88

Çalışmaya başlamadan önce bakım prosedürünü iyice öğrenin. Çalışma yapılacak alanı temiz ve kuru tutun.

Hareket halindeki makinede hiçbir zaman yağlama, bakım ya da ayar çalışması yapmayın. Ellerinizi, ayaklarınızı ve elbiselerinizi tahrik altındaki parçalardan uzak tutun. Basıncı salmak için, tüm gücü devre dışı bırakın ve kumandaları işletin. Askıda olan donanımı indirin. Motoru durdurun. Kontak anahtarını çıkarın. Motorun soğumasını bekleyin.

Bakım çalışması için kaldırılması gereken makina parçalarını alttan destekleyin.

Tüm parçaları iyi durumda ve doğru takılmış biçimde muhafaza edin. Hasarları hemen onarın. Aşınmış ve kırılmış parçaları yenileriyle değiştirin. Yerdeki gres, yağ ve pislik birikintilerini temizleyin.

Elektrik sisteminde çalışma yapmadan ya da kaynak çalışmalarından önce akünün (-) kutbundaki kabloyu çıkarın.

Çekilir ekipmanlarda, elektrik sistemi bileşenlerine bakım yapmadan ya da makinede kaynak çalışması yapmadan önce, kablolama tesisatlarını bağlantılarından ayırın.

Yüksekte temizlik yaparken ya da çalışırken aşağı düşme, ağır yaralanmaya neden olabilir. Her bir konuma ulaşmak için bir merdiven ya da platform kullanın. Sağlam ve güvenli basamaklar ve tutamaklar kullanın.

DX,SERV-80-28FEB17

Elektronik Kumanda Birimleri Yakýnýnda Kaynak Yapýlmasý

TS953—UN—15MAY90

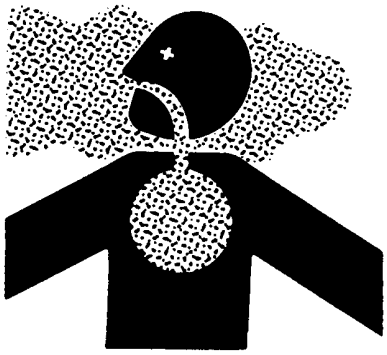
ÖNEMLİ: Motoru ark kaynaðý donanýmý ile birlikte ç alýþtýrmayýn. Akýmlar ve gerilimler ç ok yü ksektir ve kalýcý hasara neden olabilir.

1. Negatif (-) akü kablosunu ayýrýn.
2. Pozitif (+) akü kablosunu ayýrýn.
3. Pozitif ve negatif baðlantý uç larýný birbirine kýsadevre edin. Araç ç atkýsýna tutturmayýn.
4. Kablo demeti bö lü mlerini kaynak alanýndan uzaklaþtýrýn.
5. Kaynak þasisini kaynak noktasý yakýnýna ve kumanda biriminden uzaða baðlayýn.

6. Kaynak sonrasý, ters sýrayla Adým 1 - 5 iþlemlerininin tersini uygulayýn.

DX,WW,ECU02-80-14AUG09

Parçalara Kaynak Yapmadan Önce Boyalarını Kazıyın



TS220—UN—15APR13

Zehirli duman ya da toz oluşmasını önleyin.

Kaynak ya da lehim çalışmalarında boya ısınırsa tehlikeli alevler oluşabilir.

Isıtmadan önce parçanın boyasını kazıyın:

- Isı etkisi altında kalacak alandaki boyayı minimum 100 mm (4 in.) temizleyin. Bu alandaki boya kazınamazsa, ısıtmaya ya da kaynak yapmaya başlamadan önce onaylı bir solunum maskesi takın.
- Boyayı zımpara ile çıkarırken oluşan tozu solumayın. Uygun bir maske takın.
- Boyayı silmek için çözücü ya da tiner kullanıldığında, kaynak yapmadan önce bunları sabunlu su ile temizleyin. Çözücü ya da tiner kaplarını ve diğer tutuşabilen maddeleri kaynak yapılacak yerde tutmayın. Kaynak yapmadan ya da ısıtmadan önce dumanların dağılması için en az 15 dakika bekleyin.

Kaynak yapılacak alanlarda klorinli çözücüler kullanılmamalıdır.

Kaynak yapılacak yerler, zehirli dumanları ve tozları dışarı atacak kadar iyi havalandırılmış olmalıdır.

Boya ve çözücü atıklarını ev çöpüne atmayın; özel atık toplama yerlerine verin.

DX,PAINT-80-24JUL02

Basınç Altındaki Boruların Yakınında Kaynak Yapmayın

TS953—UN—15MAY90

Basınçlı sıvı taşıyan boruların yanında kaynak yapıldığında, ısındığında alev alabilecek tehlikeli bir gaz karışımı oluşabilir. Basınçlı sıvı taşıyan borular yakınında ya da diğer kolay alev alan maddelerin yakınında kaynak ve lehim yapmayın. Kaynak yaparken yanlışlıkla arkadaki basınçlı borular da patlayabilir.

DX,TORCH-80-10DEC04

Hareketli Parçalara Dokunmayın

TS256—UN—23AUG88

Ellerinizi, ayaklarınızı ve giysilerinizi hareket eden parçalardan uzak tutun. Motor çalışır durumdayken makina üzerinde hiç bir zaman, temizlik, yağlama, ya da ayar çalışması yapmayın.

H01,9000SA,E-80-15JUN90

Dane Deposunun Temizlenmesi ve Tıkanıklıkların Emniyetli Bir Şekilde Giderilmesi

TS256—UN—23AUG88

Tahıl tankı sarmalına kapılma sonucu olabilecek ağır yaralanma ve ölüm önlenmelidir. Tahıl tankının enlemesine sarmalları, işleyişleri gereği, tümden örtülecek biçimde kapatılamamaktadırlar. Motor çalışırken tahıl tankına girmeyin. Artık tahıl tanelerini temizlemek için tanka girmeden önce, her zaman motoru durdurun, park frenini takın ve kontak anahtarını çıkartın

Eğer tahıl tıkanıyor ve enine sarmala akmıyorsa, motoru durdurun, kontak anahtarını çıkarın ve motor bölmesi kapağındaki bir yerden bir sopa, süpürge ya da kürek kullanarak tıkanıklığı açın ve tahıl akışını yeniden sağlayın.

OUO6043,00015E2-80-24MAY04

Dönen Tahrik Millerinden Uzak Durun

TS1644—UN—22AUG95

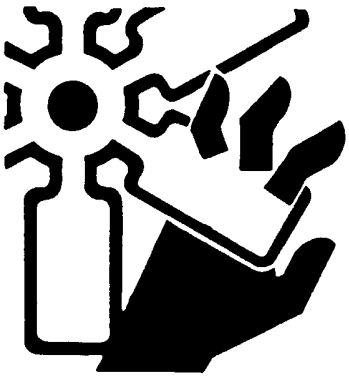
Dönen tahrik mili yakınındaki dikkatsiz davranışlar yaralanmaya ya da ölüme neden olabilirler.

Koruyucu kapakları her zaman yerlerinde takılı tutun. Döner koruyucu kapakların serbestçe dönebilmelerini sağlayın.

Bedeninize uygun, bol olmayan ya da dar olmayan giysi giyin. Motoru durdurun ve ayarlamalar, bağlantılar yapmadan önce, ya da makina ya da makinadan tahrik edilen donanımlarda herhangi bir bakım işlemi yapmadan önce tüm dönen parçaların ve tahrik hatlarının durduğunu doğrulayın.

DX,ROTATING-80-18AUG09

Tüm Koruyucuları ve Korumaları Takın



TS677—UN—21SEP89

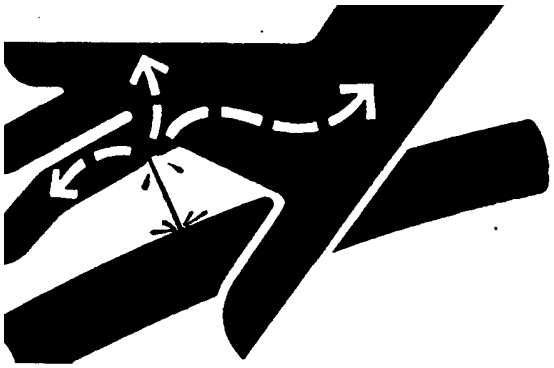
Dönen fanlar, kayışlar, kasnaklar ve tahrikler ciddi yararlanmalara neden olabilir.

Motor çalıştığı sürece her zaman koruyucuları ve korumaları yerlerinde tutun.

Bedeninize uygun, bol ya da dar olmayan giysi giyin. Motoru durdurun ve ayarlamalar, bağlantılar yapmadan önce ya da fanlar ve bunların tahrik bileşenleri yakınında temizlik yapmadan önce fanların, kayışların ve tahriklerin durduğunu doğrulayın.

OUO6075,0000C23-80-03MAY11

Yüksek Basınçlı Sıvılardan Uzak Durun



X9811—UN—23AUG88

Hidrolik hortumlarını düzenli aralıklarla – en az yılda bir kez – kaçak, kıvrılma, kesik, çatlak, sıyrık, kabarcıklar, pas, dışa çıkmış tel örgü ya da diğer aşınma ya da hasar belirtileri bakımından denetleyin.

Aşınmış ya da hasarlı hortum topluluklarını gecikmeksizin John Deere onaylı yedek parçalar ile değiştirin.

Basınçlı sıvı kaçakları deriyi delerek ağır yaralanmalara neden olabilir.

Tehlikeyi önlemek için hidrolik bağlantıları ya da diğer hatları birbirinden ayırmadan önce sistemin basıncını alın. Basınç uygulamadan önce tüm bağlantıları sıkın.

Sızıntıları görebilmek için bir karton parçası kullanın. Elinizi ya da vücudunuzu basınçlı sıvalara karşı koruyun.

Bir kaza olursa, hemen doktora gidin. Deriyi delip içe kaçan sıvı birkaç saat içerisinde ameliyatla dışarı çıkarılmalıdır, bu yapılmazsa kangren olma tehlikesi vardır. Bu alanda uzmanlık sahibi olmayan doktorlar bu bilgileri diğer tıbbi kaynaklardan öğrenmelidirler. Bu konuda ABD, Moline, Illinois'deki Deere & Company Tıp Bölümü'nde, +1-800-822-8262 ya da +1 309-748-5636 telefon numaraları arandığında İngilizce bilgi sunulmaktadır.

DX,FLUID-80-12OCT11

Yüksek Basınçlı Yakıt Sistemini Açmayın

TS1343—UN—18MAR92

Yakıt hatlarında kalan yüksek basınçlı sıvı ciddi yaralanmalara sebep olabilir. Yüksek basınçlı enjeksiyon sistemi HPCR ile donatılmış traktörlerde, enjeksiyon pompası ile memeler arasındaki yakıt hatlarında, sensörlerde ve komponentlerde kesinlikle tamirat yapmaya çalışmayın ve bunları sökmeyin.

Bu tamiratlar sadece bu sistemi bilen deneyimli teknisyenler tarafından yapılmalıdır. (Tamirat için John Deere yetkili servisinize başvurunuz.)

DX,WW,HPCR1-80-07JAN03

Biriktirici Sistemlerinin Bakımını Güvenli Biçimde Yapın

TS281—UN—15APR13

İklimlendirme, hidrolik ve hava freni sistemlerinde kullanılan, basınçlı biriktiriciler bulunan sistemlerden sıvı ya da gaz kaçması ağır yaralanmaya neden olabilir. Aşırı ısı biriktiricinin patlamasına neden olabilir, ve basınçlı hatlar kazayla kesilebilir. Basınç biriktirici ya da basınçlı hat yakınında kaynak yapmayın ya da alev üfleci kullanmayın.

Biriktiriciyi sökmeden önce basınçlı sistemdeki basıncı boşaltın.

Biriktiriciyi sökmeden önce hidrolik sistemdeki basıncı boşaltın. Hidrolik sistem ya da biriktirici basıncını hiç bir zaman bir bağlaç donatısını gevşeterek boşaltmaya çalışmayın.

Biriktiriciler onarılamaz.

DX,WW,ACCLA2-80-22AUG03

Yüksek Basınçlı Püskürtücüye Karşı Korunun

TS1343—UN—18MAR92

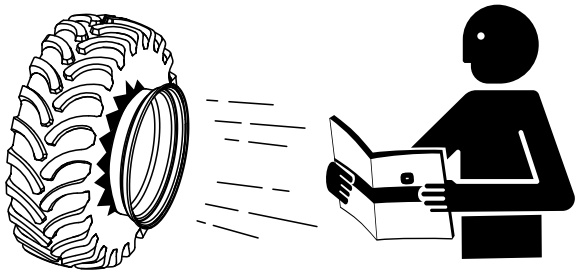
Yüksek basınçlı püskürtücü memelerden çıkan sıvı ya da hava deriyi delip içeri sızabilir ve ağır yaralanmalara neden olabilir. Püskürtücüleri elinizden ya da vücudunuzdan uzak tutun.

Bir kaza olursa, gecikmeksizin bir doktora gidin. Deriye kaçan sıvı ya da hava birkaç saat içerisinde ameliyatla dışarı çıkarılmalıdır, bu yapılmazsa kangren olma tehlikesi vardır. Bu alanda uzmanlık sahibi olmayan

doktorlar bu bilgileri diğer tıbbi kaynaklardan öğrenmelidirler. Bu konuda ABD, Moline, Illinois'deki Deere & Company Tıp Bölümü'nden bilgi alınabilir.

DX,SPRAY-80-16APR92

Lastik Tavsiyelerini Dikkate Alın



H111235—UN—13MAY14

Makinenizi çalışma düzeninde tutun.

Yalnızca doğru sınıflandırmaya sahip, belirlenen lastik ölçülerini kullanın ve bu kılavuz içerisinde belirtilen basınca göre şişirin.

Öngörülenlerin dışındaki lastiklerin kullanılması, kararlılığı azaltabilir, yönlendirmeyi olumsuz yönde etkileyebilir, erken lastik arızasına yol açabilir veya diğer dayanıklılık veya güvenlik sorunlarına neden olabilir.

DX,TIRE,INFO-80-19MAY14

Lastiklerin Bakımının Güvenli Yapılması

RXA0103438—UN—11JUN09

Lastiklerin ve jant parçalarının patlaması ciddi yaralanmalara ya da can kaybına neden olabilir.

Deneyimsizseniz ya da gerekli aletiniz yoksa, lastik değiştirmeyin.

Lastiklerin hava basıncı her zaman doğru olmalıdır. Lastikleri belirtilen değerlerden daha fazla şişirmeyin. Üzerinde lastik olan tekerleklerde kaynak yapmayın. Isınan lastikteki artan hava basıncı lastiğin patlamasına neden olabilir. Kaynak, tekerlek yapısının zayıflamasına ya da biçim değiştirmesine neden olabilir.

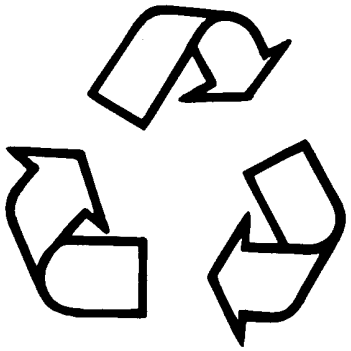
Lastik şişirirken bir uzatma hortumu kullanarak lastiğin üstünde ya da önünde DEĞİL yanında ve uzakta bir yerde durun. Eğer varsa bir güvenlik kafesi kullanın.

Lastikleri, düşük basınç, kesik, balon, hasarlı jant ya da eksik bijon cıvatası ya da somunu olup olmadığını saptamak için inceleyin.

Tekerlekler ve lastikler ağırdır. Tekerlekleri ve lastikleri elleçlerken, güvenli bir kaldırma tertibatı kullanın ya da kaldırmaya, takmaya veya sökmeye yardımcı olması için bir kişiden destek alın.

DX,WW,RIMS-80-28FEB17

İşletmeden çıkarma — Sıvıların ve Bileşenlerin Uygun Şekilde Geri Dönüştürülmesi ve Bertaraf Edilmesi



TS1133—UN—15APR13

Bir makine ve/veya bileşen işletmeden çıkarılıyorken, güvenliğe ve çevrenin bilinçli şekilde kullanılmasına yönelik önlemler dikkate alınmalıdır. Bu önlemlere aşağıdakiler dahildir:

- Objelerin ve malzemelerin bertarafı ve işleme alınması esnasında; uygun aletler ve eldivenler, yüz siperleri veya gözlükler gibi kişisel koruyucu donanım kullanın.
- Özel bileşenler için yönergeleri takip edin.
- Süspansiyonlu makine bileşenlerini alçaltarak, yayları gevşeterek, akü bağlantısını veya diğer elektrik güçlerini keserek ve hidrolik bileşenlerdeki, akümülatörlerdeki ve diğer benzer sistemlerdeki basıncı salarak depolanmış haldeki enerjiyi boşaltın.
- Suni gübreler ve haşere ilaçları gibi tarımsal kimyasal kalıntılar bulundurabilecek bileşenlere maruz kalmayı en aza indirgeyin. Bu bileşenleri uygun şekilde işleme alın ve bertaraf edin.
- Bileşenleri geri dönüştürmeden önce motorları, yakıt tanklarını, radyatörleri, hidrolik silindirleri, biriktirme kaplarını ve hatları dikkatli şekilde boşaltın. Sıvıları boşaltıyorken sızdırmaz kaplar kullanın. Gıda veya içecek kapları kullanmayın.
- Atık sıvıları yere, bir tahliye borusuna veya herhangi bir su kaynağına dökmeyin.
- Atık sıvıların (örnek: yağ, yakıt, soğutma sıvısı, fren

sıvısı), süzgeçlerin, akülerin; ve diğer maddelerin veya parçaların işleme alınması ve bertarafına yönelik tüm ulusal, idari veya yerel yasalara, yönetmeliklere ve talimatnamelere uyun. Yanıcı sıvıların ve bileşenlerin bu amaç için özel olarak tasarlanmış çöp yakma fırınları dışında bir yerde yakılması yasalarca yasaklanmış olabilir ve zararlı duman veya küllere maruz kalmakla sonuçlanabilir.

- İklimlendirme sistemlerini uygun şekilde onarın ve bertaraf edin. Havaya karışmalarına izin verilmesi halinde atmosfere zarar verebilecek olan iklimlendirme soğutma akışkanlarının geri kazanılması ve geri dönüştürülmesi için, idari yönetmelikler uyarınca sertifikalı bir bakım merkezi gerekli olabilir.
- Kısmen veya tamamen geri dönüştürülmesi mümkün olan lastikler, metal, plastik, cam, lastik ve elektronik bileşenler için geri dönüştürme seçeneklerini gözden geçirin.
- Atıkların uygun şekilde geri dönüştürülmesine veya bertaraf edilmesine yönelik bilgiler için; yerel çevre veya geri dönüştürme merkezinizle, yahut John Deere yetkili servisinizle temasa geçin.

DX,DRAIN-80-01JUN15

Soğutma Sisteminin Bakımını Güvenli Biçimde Yapın

TS281—UN—15APR13

Radyatörden sızan basınçlı sıvılar tehlikeli yanıklara neden olabilirler.

Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın. Kapağı açmadan önce sistemin soğumasına izin verin. Basıncı düşürmek için kapağı yavaşça açın.

OUO6075,0000ABC-80-21FEB07

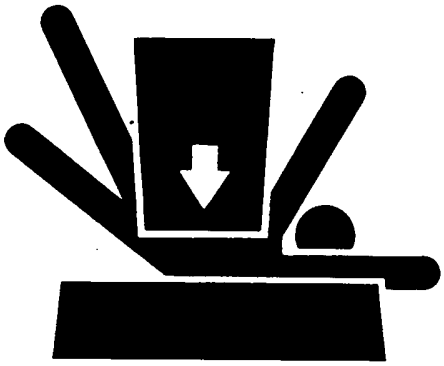
Birikmiş Saman Döküntülerini Temizleyin

TS227—UN—15APR13

Motor bölümünde, motor üzerinde ve hareketli parçalar yakınındaki kavuz ve saman birikintileri yangın tehlikesi oluşturur. Bu alanları sıkça gözden geçirin ve temizleyin. Herhangi bir denetim ya da bakım çalışması yapmadan önce motoru durdurun, park frenini etkinleştirin ve kontak anahtarını çıkarın.

HX,9010SA,B-80-23AUG97

Traktörün Altına Doğru Destek Yerleştirin



TS229—UN—23AUG88

Traktör üzerinde çalışma yapmadan önce ek düzen ya da donanımı daima indirin. Makinenin ya da ek düzenlerin kaldırılması gereken çalışmalarda, bu aksamlar güvenli bir şekilde desteklenmelidir. Kaldırılmış olan hidrolik destekli cihazlar aşağı düşebilir.

Destek olarak ağırlık altında çökebilecek malzeme kullanmayın. Kriko ile kaldırılmış traktörün altında çalışmayın. Bu el kitabında önerilen güvenlik kurallarını dikkate alın.

Traktörle birlikte ek düzen ya da donanım kullanıldığında, donanım ya da ek düzenin işletme kılavuzlarında belirtilen güvenlik önlemlerini de dikkate alın.

DX,LOWER-80-24FEB00

Aksesuarları Emniyetli Olarak Depolayın

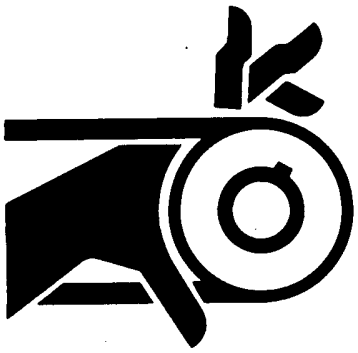
TS219—UN—23AUG88

İkiz tekerlek, kafes tekerlek ve yükleyici gibi aksesuar doğru depolanmazlar ise, yaralanmalara veya can kaybına neden olabilirler.

Depoya yerleştirilen ek düzen ve donanımların düşmemeleri ya da devrilmemeleri için önlem alın. Depo çevresinde çocukların oynamasına ya da işi olmayan kişilerin durmasına izin vermeyin.

DX,STORE-80-03MAR93

Tahrik Kayışlarının Bakımının Güvenli Yapılması



TS285—UN—23AUG88

Tahrik kayışlarının bakımını yaparken, aşağıda belirtilmiş olan önlemleri her zaman alın:

- El ya da kol kaptırılması yüzünden meydana gelen ciddi yaralanmalardan sakının. Makina çalışır durumdayken hiç bir zaman, kayışları temizlemeye, incelemeye ya da ayarlamaya yeltenmeyin. Her zaman, önce motoru durdurun, park frenini devreye sokun ve kontak anahtarını çıkartın.
- Kayışları, yanıcı temizlik çözgenleri ile temizlemeye yeltenmeyin.

OUO6075,00026A4-80-06FEB03

Elektronik Bileşenler ve Desteklerle Güvenli İşlem Yapılması

TS249—UN—23AUG88

Donanım üzerine takılmış elektronik bileşenleri sökerken ya da takarken düşme ağır yaralanmaya neden olur. Takma yerine kolayca erişmek için bir merdiven ya da çalışma platformu kullanın. Sağlam ve güvenli basamak ve tutamaklar kullanın. Bileşenleri ıslak ya da buzlu koşullarda takmayın ya da sökmeyin.

Eğer bir kule ya da bir diğer yüksek yapı üzerinde bir RTK üs istasyonunu kuruyorsanız ya da bakımını yapıyorsanız, bir onaylı tırmanıcı kullanın.

Bir donanım üzerinde kullanılan bir küresel konumlandırma alıcısı direğini takıyor ya da bakımını yapıyorken, doğru kaldırma teknikleri kullanın ve doğru koruyucu donanım giyin ya da takının. Direk ağırdır ve kaldırılıp işlem yapılması zordur. Yerden ya da bir çalışma platformundan erişilemeyen yerlere takarken iki kişi gereklidir.

DX,WW,RECEIVER-80-24AUG10

Altta Kalma Kazalarının Önlenmesi

PC10857XW—UN—15APR13

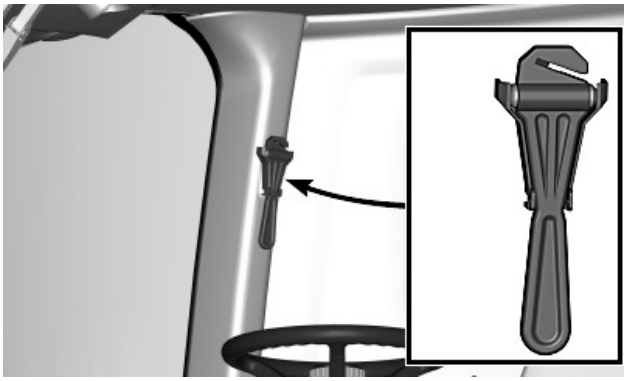
Makinayı hareket ettirmeden önce, tüm kişilerin makinadan uzaklaşmasını sağlayın. Dönüp doğrudan gözünüzle görün. Görüş engelli olduğunda ya da yakın yanaşmak istediğinizde bir kişiden sinyal yardımı alın.

Makina arkasında çalışanlar ya da engeller bulunup bulunmadığını belirlemek için bir kameraya güvenmeyin. Sistem bakım uygulamaları, çevresel

koşullar ve çalışma aralığı da içinde olmak üzere birçok etken tarafından sınırlandırılabilir.

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-80-30AUG10

Acil Durum Çıkışı



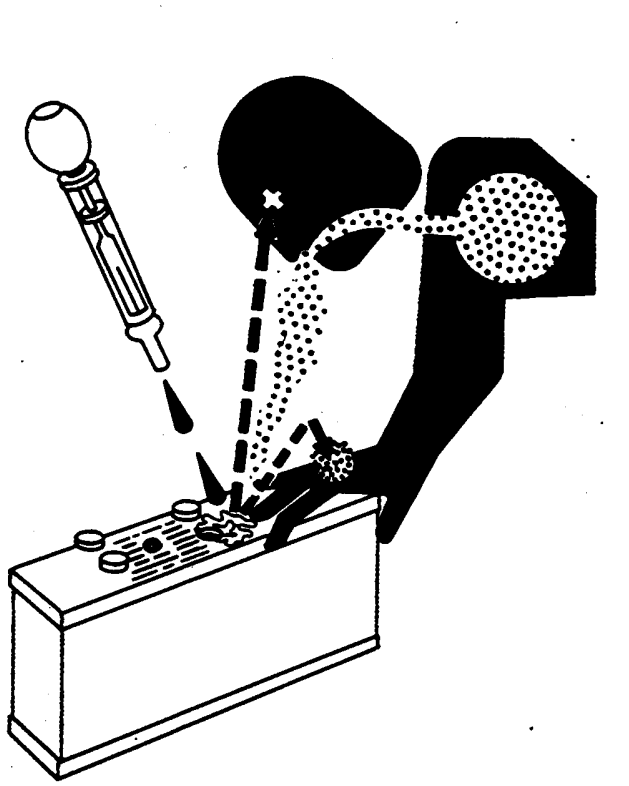
H121321—UN—21APR17

Acil durumda kabinden çıkmak için emniyet kemeri kesilebilir ve cam, bir çekiçle kırılabilir.

OUO6075,0004722-80-21APR17

Akülerde Güvenli İşlem Yapma

TS204—UN—15APR13



TS203—UN—23AUG88

Aküde oluşan gazlar patlayabilir. Akü yakınında kıvılcım ve alev oluşmasını önleyin. Akünün elektrolit seviyesini incelemek için bir el feneri kullanın.

Aküyü denetlemek için kesinlikle kutup başları arasına bir metal parçası değdirmeyin. Bunun için bir asitölçer ya da voltmetre kullanılmalıdır.

Akünün şasi (-) bağlantısı her zaman en önce sökülmeli ve en son takılmalıdır.

Akü elektroliti içindeki sülfürik asit zehirlidir ve deriyi yakabilecek, giysilerde delik açabilecek ve göze geldiğinde kör edebilecek kadar kuvvetli bir asittir.

Zararlarından kaçınmak için:

- Aküleri iyice havalandırılmış bir yerde doldurun
- Lastik eldiven giyin ve koruyucu gözlük takın
- Aküleri temizlemek için basınçlı hava kullanımından kaçının
- Elektrolit eklerken oluşan gazı solumayın
- Çevreye elektrolit dökmekten ve saçmaktan kaçının
- Doğru akü destekleme ya da akü dolum işlemi yapın.

Eğer deriye ya da göze asit gelirse:

1. Derinizi su ile yıkayın.
2. Karbonat ya da kireç ile asidi nötralize edin.
3. Gözlerinizi yaklaşık 15 - 30 dakika temiz su ile yıkayın. Gecikmeksizin doktora başvurun.

Asit yutulduğu zaman:

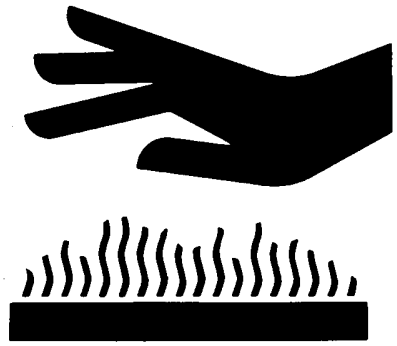
1. Kusmaya çalışmayın.
2. Bol miktarda su ya da süt için; ancak en çok 2 l (2 qt.).
3. Gecikmeksizin doktora başvurun.

UYARI: Akü kutupları, bağlantı uçları ve ilgili ek donanımlar kurşun ve kurşun bileşenleri içerebilir, Kaliforniya Eyaleti'nde bu kimyasalların kansere ve üreme zararlarına neden olduğu bilinmektedir. **Çalışma sonrasında ellerinizi yıkayın.**

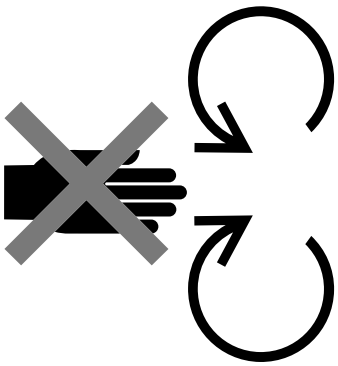
DX,WW,BATTERIES-80-02DEC10

Egzoz Süzgecinin Güvenli Temizlenmesi

TS227—UN—15APR13



TS271—UN—23AUG88



TS1693—UN—09DEC09

Egzoz süzgeci temizleme işlemi sırasında, motor yüksek boşta hızda ve bir uzun süre yüksek sıcaklıklarda çalışabilir. Egzoz gazları ve egzoz süzgeci bileşenleri kişilerde yanığa, alevlenmeye ya da yaygın kullanılan malzemelerin erimesine yetecek sıcaklıklara çıkar.

Makinayı insanlardan, hayvanlardan ya da sıcak egzoz gazları ya da bileşenlerinden kaynaklanacak zarar ya da hasara açık yapılardan uzak tutun. Egzoz yakındaki alev alabilir malzeme ya da gazdan kaynaklanacak yangın ve patlama tehlikelerini önleyin. Egzoz çıkışını insanlardan, eriyebilecek, yanabilecek ya da patlayabilecek nesnelerden uzak tutun.

Egzoz süzgeci temizleme işlemi sırasında ve sonrasında makina ve çevresindeki alanı alevsiz yanan kızgın döküntüler bakımından yakından gözlemleyin.

Motor çalışıyorken yakıt eklenmesi bir yangın ya da patlama tehlikesine neden olabilir. Depoya yakıt doldurmadan önce her zaman motoru durdurun ve dökülmüş yakıtı temizleyip uzaklaştırın.

Makinayı bir kamyon ya da çekici üzerinde taşırken her zaman motorun durdurulmuş olmasını sağlayın.

Hâlâ sıcakken egzoz bileşenlerine dokunma ağır kişisel yaralanmayla sonuçlanabilir.

Güvenli sıcaklıklara soğuyuncaya dek bu bileşenlere dokunmaktan kaçının.

Eğer bakım işlemi motorun çalışıyor olmasını gerektiriyorsa:

- Yalnızca bakım işlemi için gereken motordan tahrikli parçaları devreye alın
- Diğer kişilerin sürücü alanı ve makinadan uzak durmasını sağlayın

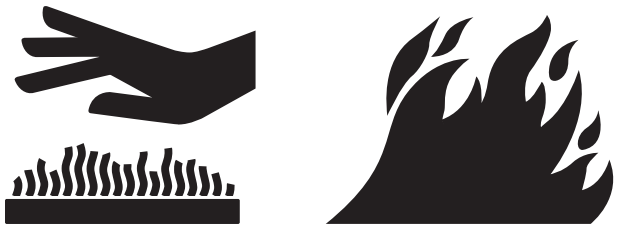
Ellerinizi, ayaklarınızı ve giysilerinizi hareket eden parçalardan uzak tutun.

Her zaman hareket özelliğini etkisizleştirin (güç aktarıcı doğal konumunda), park freni ya da mekanizmasını devreye alın ve sürücü alanından ayrılmadan önce eklenti ve aletlere giden gücü kesin.

Gözetimsiz bırakıp makinadan ayrılmadan önce motoru durdurun ve kontak anahtarını (donatılmışsa) çıkarın.

OUO6075,0000E81-80-07FEB12

Sıcak Egzozdan Uzak Durun



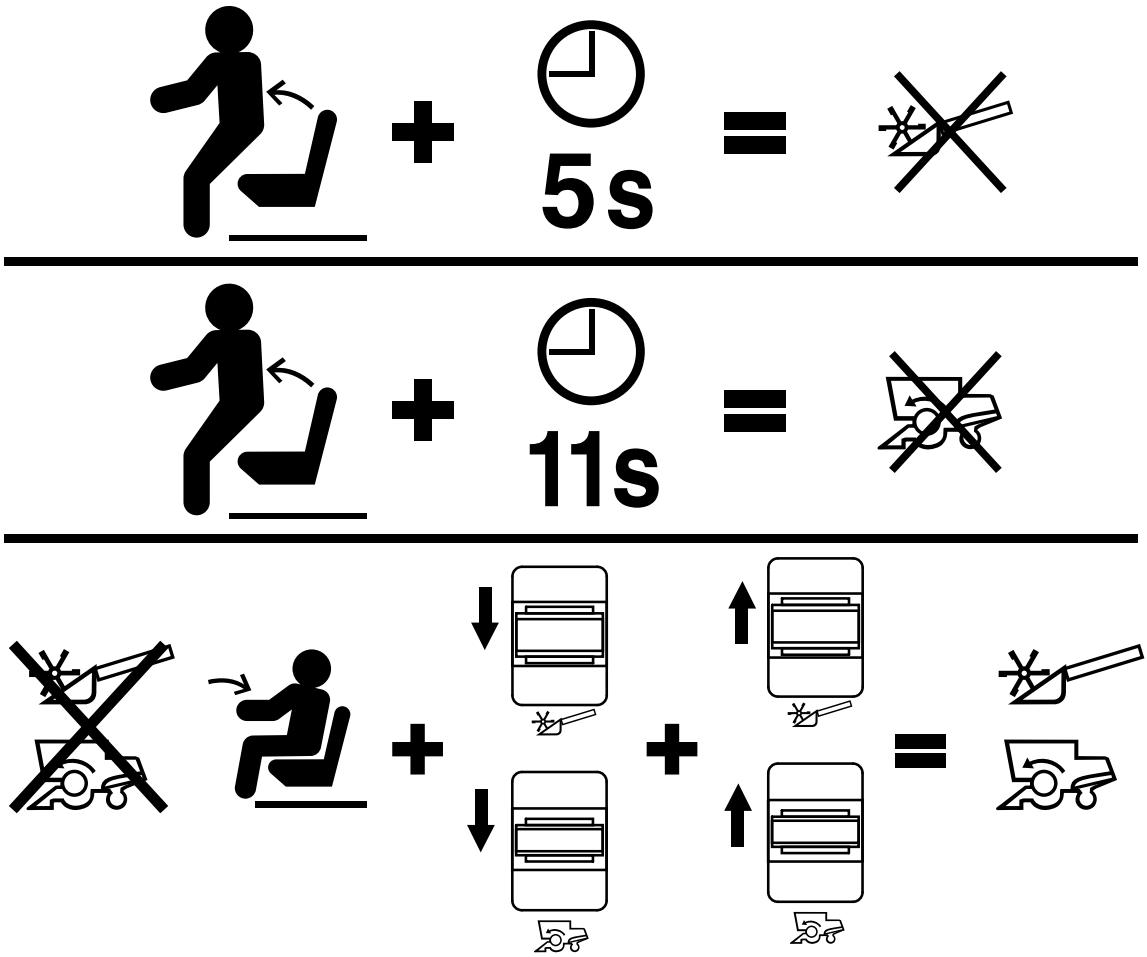
RG17488—UN—21AUG09

Motor çalışırken makinanın ya da eklenti donanımların bakımının yapılması ağır kişisel yaralanmalara neden olabilir. Sıcak egzoz gazları ve egzoz bileşenleri etkisi altında kalmaktan ve deri ile dokunmaktan kaçının.

Egzoz parçaları ve çıkan gaz çalışma sırasında çok sıcaktır. Egzoz gazları ve egzoz bileşenleri kişileri yakmaya, alevlenmeye ya da yaygın kullanılan malzemelerin erimesine yetecek sıcaklıklara çıkar.

DX,EXHAUST-80-20AUG09

Dönen Alarm Sistemi



H123205—UN—30JAN18

Eğer operatör ön takım veya seperatör devredeyken koltuktan kalkarsa, lambalar yanıp söner ve bir alarm verilir. Operatör koltuğun dışında olmaya devam ederse hasat fonksiyonları durur.

Hasat fonksiyonları durursa, ekin biçmeye devam etmeden önce yeniden başlatılmaları gereklidir.

Hasat fonksiyonlarını yeniden başlatmak için operatör koltukta olmalı, kol dayanağı konsolundaki seperatör ve ön takım sviçlerini sıfırlamalı ve devreye almalıdır.

OUO6075,000488B-80-30JAN18

Sürücü Yerinde Algılama Sistemi

Operatör algılama sistemi operatörün yerinde olduğunu gösterir.

Sistem, operatör koltukta olmadığında aşağıdaki fonksiyonların devreye alınmasını engeller.

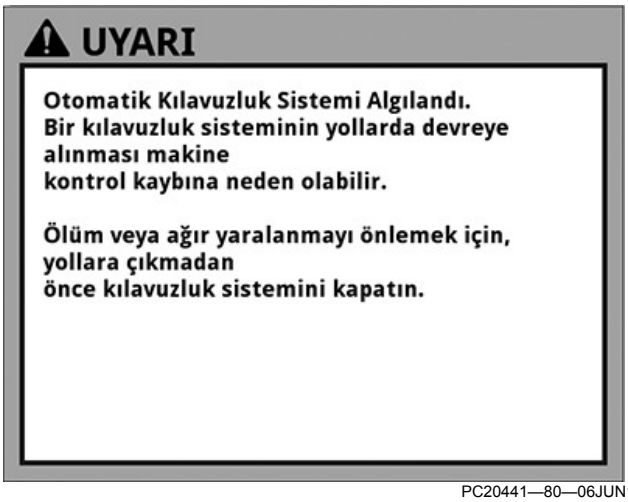
- Separatör Devreye Alma
- Ön Takım Çalıştırma
- Boşaltma Helezonu Çalıştırma
- AutoTrac™
- Tahrik
- Besleme hızı
- Ön Takım Yükseklik Kumandası
- Kemper Yol Yüzdürme Modu

Operatör tabla veya seperatör devredeyken koltuktan 12 saniyeden uzun süre ayrılırsa ışıklar yanar ve bir alarm verilir. Operatör koltuğun dışında olmaya devam ederse hasat fonksiyonları durur.

Fonksiyonları yeniden başlatmak için operatör koltuğa geri dönmeli ve her fonksiyonu yeniden devreye almalıdır.

OUO6075,000488C-80-30JAN18

Güvenlik Uyarısı — AutoTrac™ Saptandı

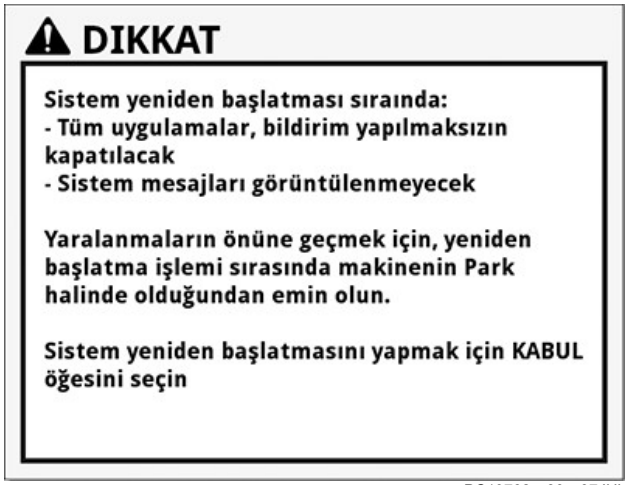


PC20441—80—06JUN18

Bu mesaj otomatik kılavuzluk sisteminin takılı olduğu makinelerde çalıştırıldığı zaman çıkar.

CZ76372,0000607-80-06JUN18

Güvenlik Uyarısı — Sistem Yeniden Başlatma

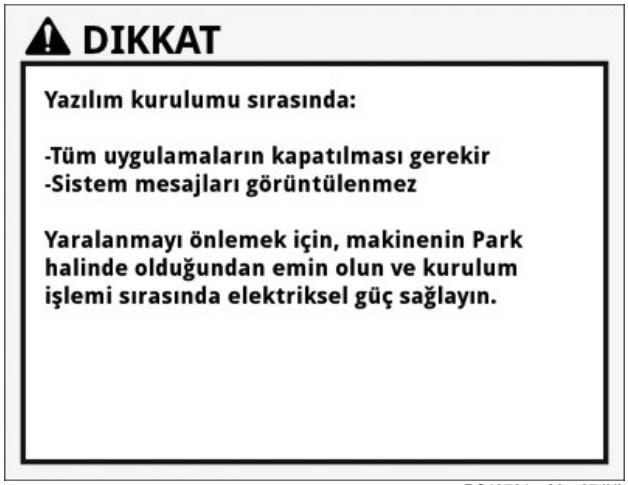


PC19762—80—07JUL14

Bu mesaj, ekran, sistemin yeniden başlatılması gereken bir hatayla karşılaştığında gerçekleşir.

CZ76372,0000606-80-29MAY15

Güvenlik Uyarısı — Yazılım Yüklemesi



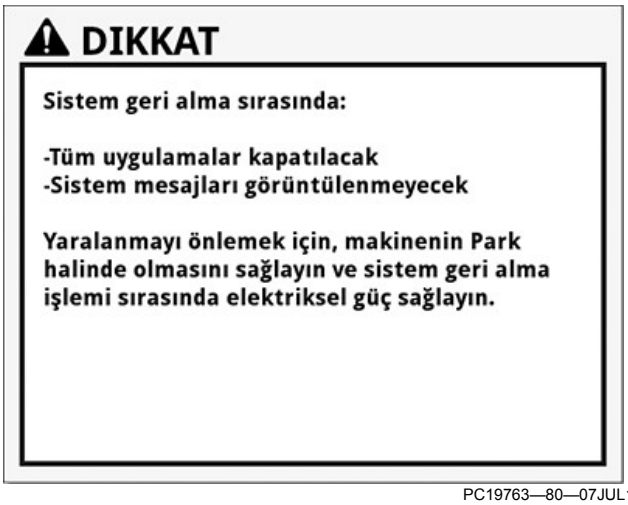
PC19761—80—07JUL14

Bu mesaj, bir yazılım yüklemesi başlatıldığında gerçekleşir.

CZ76372,0000605-80-19MAY15

AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır

Güvenlik Uyarısı — Sistem Geri Çağırma



PC19763—80—07JUL14

NOT: Sistem Geri Çağırma, 10.5.230-89 ve sonraki yazılım sürümlerinde bulunmaz. Önceki yazılım sürümlerinde bu mesaj Khmer Dilinde ve Ukraynaca gösterilmemektedir.

Bu mesaj, bir sistem geri çağırması başlatıldığında gerçekleşir.

HC94949,00003A9-80-25APR17

Güvenlik İşaretleri

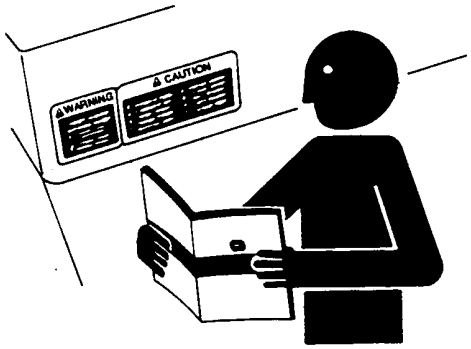
Resimli Güvenlik İşaretleri

TS231—80—25NOV05

Bu makinenin önemli yerlerine, oluşabilecek tehlikelere ilişkin uyarıda bulunmak amacıyla güvenlik işaretleri yapıştırılmıştır. Tehlike, bir uyarı üçgeninin içine yerleştirilmiş olan bir resimle belirtilmiştir. Bitişikte bulunan diğer bir resimde yaralanma tehlikesine karşı nasıl önlem alınacağı konusunda bilgi verilmektedir. Bu güvenlik işaretleri, bu işaretlerin makine üzerindeki yerleştirilişi ve özet bilgi içeren bir açıklayıcı metin, aşağıda gösterilmiştir.

OUO6075,0001163-80-19JUN12

Güvenlik İşaretlerini Yenileyin



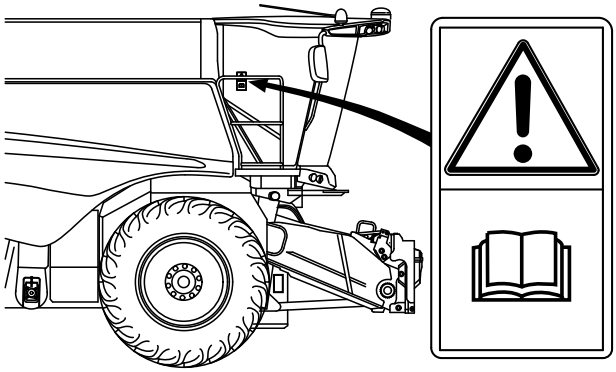
TS201—UN—15APR13

Eksik ya da hasar gören güvenlik işaretlerini yenileri ile değiştirin. Güvenlik işaretlerini doğru yerlere yerleştirme için bu kullanıcı el kitabına bakın.

Dış sağlayıcılardan edilen parça ve bileşenler için, bu kullanıcı el kitabında ayrıca verilmeyen, ek güvenlik bilgileri olabilir.

DX,SIGNS-80-18AUG09

Sürücü El Kitabı

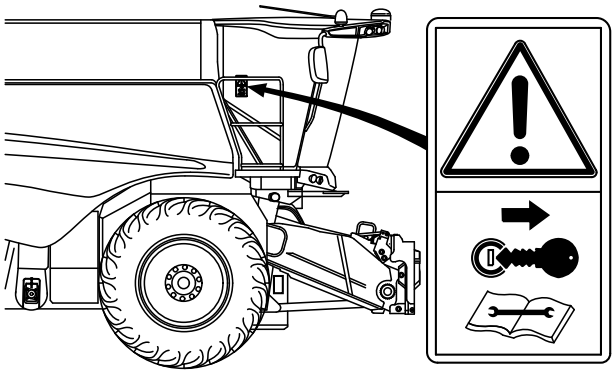


H97195—UN—14JUN11

Bu kullanıcı kılavuzunda biçerdöverin güvenli bir biçimde kullanılması ile ilgili bilgiler bulunmaktadır. Kazaları önlemek için, güvenlik kurallarına dikkatle uyun.

OUO6075,00015D7-80-09AUG13

Onarım ve Koruyucu Bakım

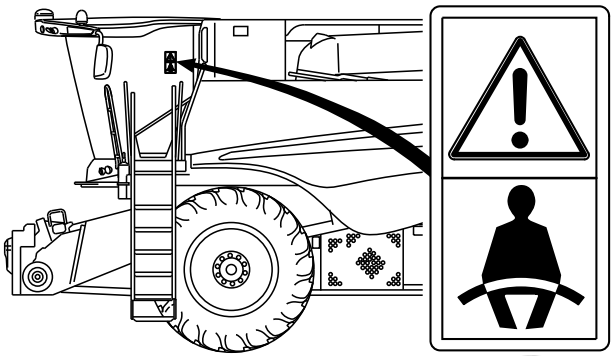


H97196—UN—13JUN11

Onarım ve koruyucu bakım çalışmalarına başlamadan önce motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın. Tüm bakım işleri için kullanıcı kılavuzuna bakınız.

OUO6041,0000453-80-03SEP10

Emniyet kemeri

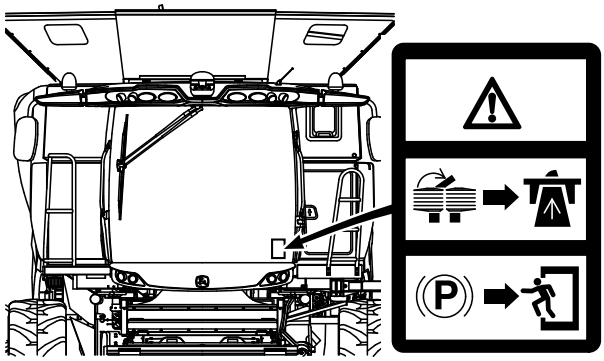


H97197—UN—13JUN11

Yolcu koltuğu yalnızca, sürücülerin eğitimi için ya da makinenin sorunlarının belirlenmesinde kullanılmak üzeredir. Tüm diğer sürücü ve çocukları uzaklaştırın. Makineyi çalıştırırken veya gözlemci olarak sürerken emniyet kemeri kullanın.

OUO6041,0000454-80-03SEP10

Park Freni



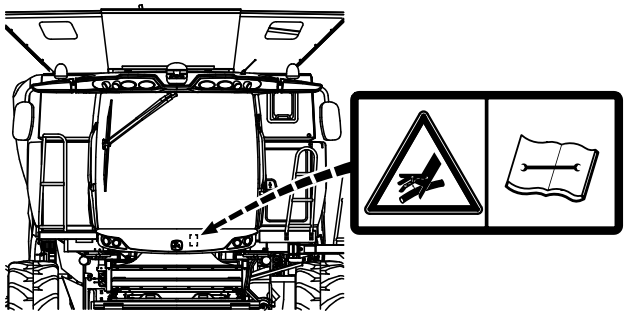
H104579—UN—25JAN12

Makineden ayrılmadan önce el frenini çekin.

Karayollarında sürüşe başlamadan önce işletme frenlerini birbirine kilitleyin.

OUO6075,0000DE8-80-24JAN12

Basınç Altındaki Hidrolik Yağ ve Gaz



H108688—UN—01AUG13

NOT: Etiket, kabin desteğinin üzerinde ve sadece ProDrive™ şanzımanlı makinelerde bulunur.

Basınç altındaki hidrolik yağ ve gaz ile temastan oluşabilecek ciddi yaralanmalardan kaçının.

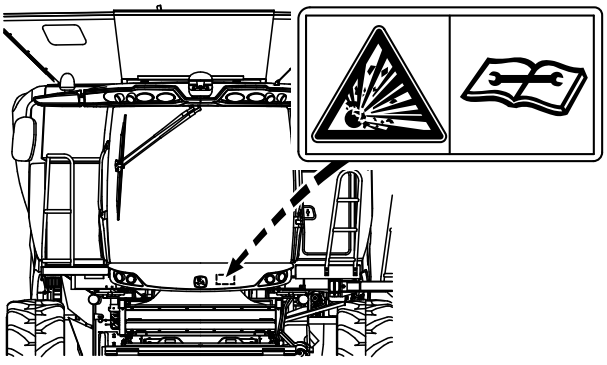
Hidrolik komponentleri sökmeden, akümülatörleri ayırmadan veya şarj etmeden önce:

1. Sistem hidrolik basıncını boşaltın. Sistem bilgileri için Kullanıcı Kılavuzu'na ve Onarım Kılavuzu'na bakınız.
2. Motoru durdurun ve kontak anahtarını çıkarın.

Akümülatörleri yeniden şarj etmek için sadece KURU NİTROJEN kullanın. John Deere bayinizle görüşün.

OUO6075,00015C0-80-05AUG13

Biriktirici



H105072—UN—23MAR12

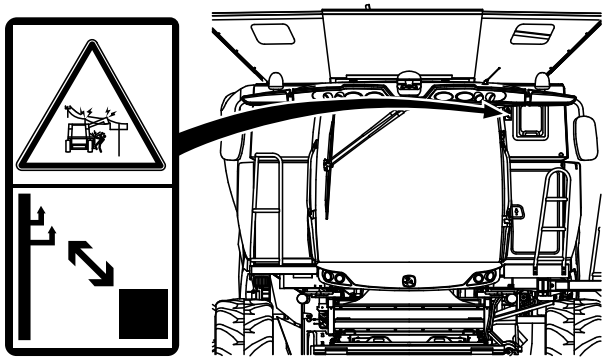
NOT: Etiket, kabin desteğinin üzerinde ve sadece ProDrive™ şanzımanlı makinelerde bulunur.

Yaralanma riskini ve akümülatör veya hidrolik sistemin hasar görmesini önlemek için tavsiye edilen azot gazı basıncını muhafaza edin.

Sadece kuru azotla değiştirin. Nominal çalışma basıncı 21.500 kPa'dır (3120 psi), John Deere bayinize danışın.

OUO6075,00010F3-80-18JUN13

Alçakta Bulunan Elektrik Hatlarından Kaçının

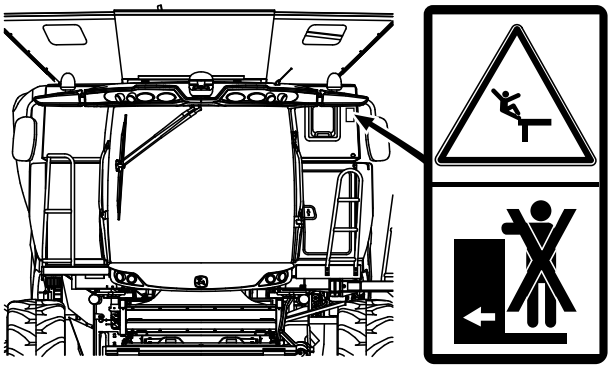


H96811—UN—03AUG10

Elektrik çarpmasının neden olacağı ciddi yaralanma ya da ölüm tehlikesinden kaçının. Elektrik hatlarına dokunmayın. Alçakta bulunan elektrik hatlarının yakınında çalışırken dane deposu kapaklarını indirin.

OUO6041,00003F6-80-03SEP10

Tahıl Tankı

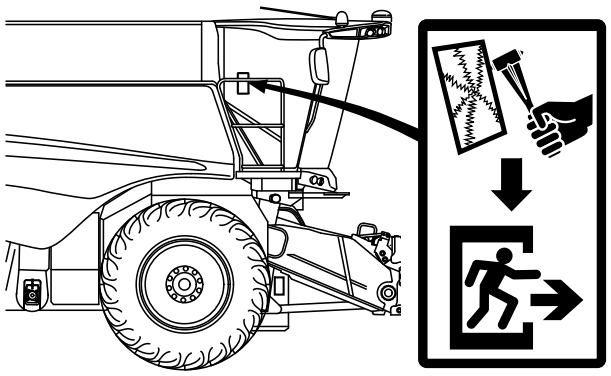


H96812—UN—02SEP10

Düşmeden kaynaklı ciddi yaralanmaları önleyin. Bu alanda dane deposuna girmeyin.

OUO6041,00003F7-80-03SEP10

Tehlike Çıkışı

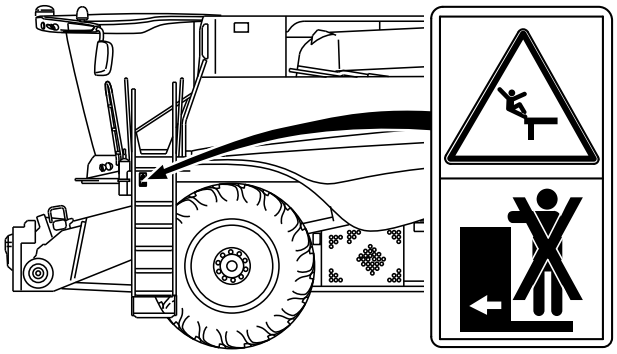


H97852—UN—13JUN11

Acil durumda kabinden çıkmak için emniyet kemeri kesilebilir ve cam bir çekiçle kırılabilir. Yeni bir camın takılması için John Deere yetkili servisinize başvurun.

WM05597,0001339-80-24JUN15

Kabin/Platform Erişim Merdiveni

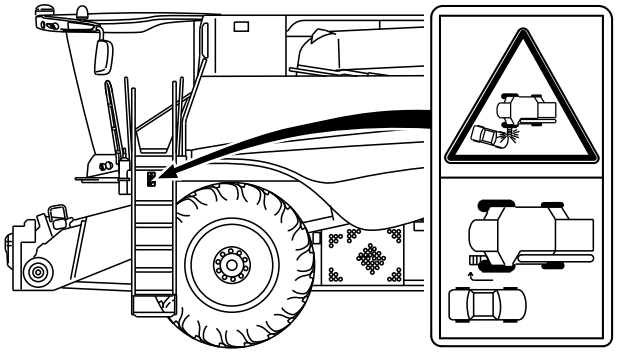


H96816—UN—03AUG10

Düşmeden kaynaklı ciddi yaralanmaları önleyin. Makine hareket halindeyken merdivene ya da sahanlığa sürücülerin çıkmasına izin vermeyin.

OUO6041,0000404-80-03SEP10

Diğer Motorlu Araçlarla Çarpışmayın

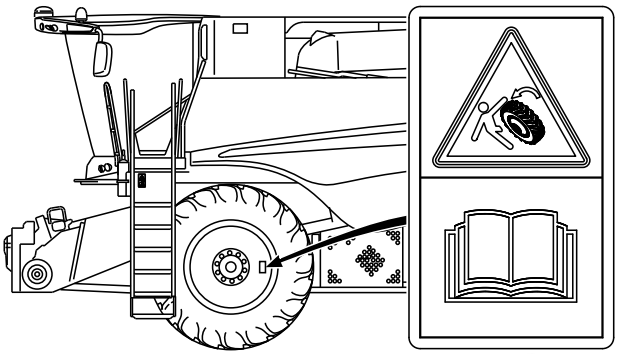


H96815—UN—03AUG10

Diğer motorlu araçlarla çarpışmayı ve ağır yaralanmalı ya da ölümcül kazaları önleyin. Karayollarında sürüşe başlamadan önce her zaman merdiveni öne doğru kilitli konumuna getirin.

OUO6041,0000403-80-03SEP10

Çift Tekerlekler (Varsa)



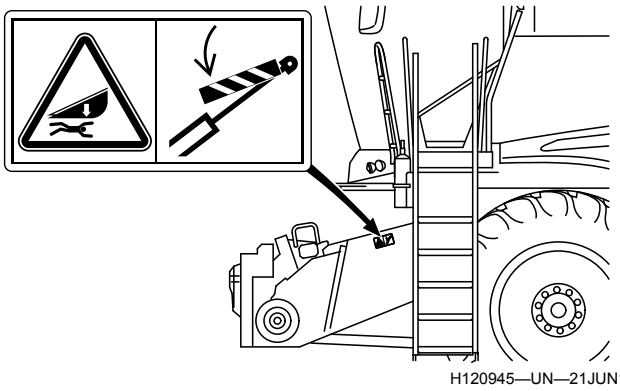
H100876—UN—04APR11

NOT: Etiket, çift tekerlekte ve makinenin her iki yanında bulunur.

- Çift tekerlekte bir ağırlık kaçıklık merkezi vardır. Yaralanmaları önlemek için tekerlekleri, pilot saplamaları kullanarak iki kişi takmalı ve sökmelidir.
- Makineyi kaldırmak için kriko kullanın. Makineyi bloklar üzerinde destekleyin. Makineyi yere indirmeden önce tüm tekerlek cıvatalarını takın.
- Sürücü El Kitabı'na bakın

OUO6075,000494F-80-08JUN18

Besleme Boğazı Güvenlik Durdurucusu



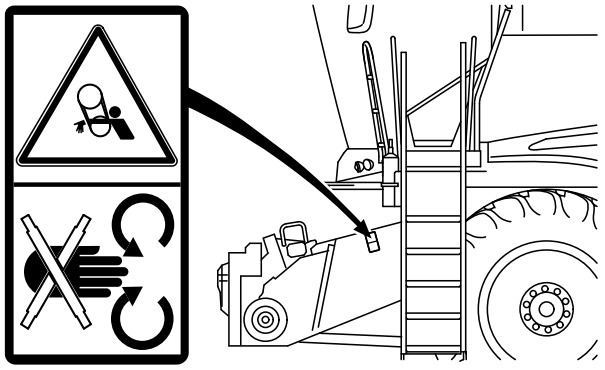
H120945—UN—21JUN17

NOT: Etiket, korumanın dışında ve içinde, besleme boğazının her iki tarafında bulunur.

Ezilmeden kaynaklanacak yaralanmalardan kaçının. Tablanın altına girmeden önce tablayı zemine bırakın veya besleme boğazı kaldırma silindirinin üzerinde bulunan güvenlik durdurucusunu ayarlayın.

OUO6075,0004732-80-26APR17

Besleme Boğazı Koruması

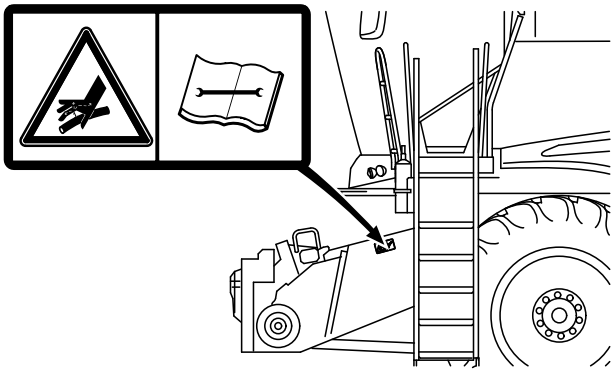


H108691—UN—08AUG13

Birbirine dolanmanın neden olacağı ciddi yaralanma ya da ölüm tehlikesinden kaçının. Hiçbir zaman motor çalışırken korumayı kaldırmayın. Motoru durdurun ve kontak anahtarını çıkarın.

OUO6075,00015C4-80-09AUG13

Basınç Altındaki Hidrolik Yağ ve Gaz



H108690—UN—08AUG13

Basınç altındaki hidrolik yağ ve gaz ile temastan oluşabilecek ciddi yaralanmalardan kaçının.

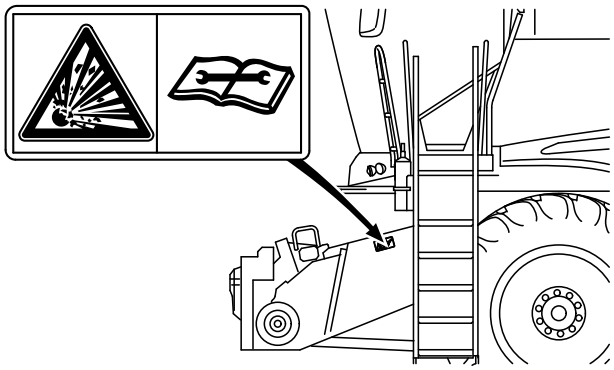
Hidrolik komponentleri sökmeden, akümülatörleri ayırmadan veya şarj etmeden önce:

1. Sistem hidrolik basıncını boşaltın. Sistem bilgileri için Kullanıcı Kılavuzu'na ve Onarım Kılavuzu'na bakınız.
2. Motoru durdurun ve kontak anahtarını çıkarın.

Akümülatörleri yeniden şarj etmek için sadece KURU NİTROJEN kullanın. John Deere bayinizle görüşün.

OUO6075,00015C3-80-31JUL13

Biriktirici



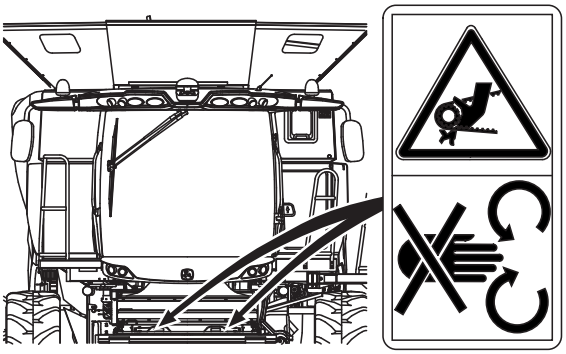
H97860—UN—03SEP10

Yaralanma riskini ve akümülatör veya hidrolik sistemin hasar görmesini önlemek için tavsiye edilen azot gazı basıncını muhafaza edin.

Sadece kuru azotla değiştirin. Nominal çalışma basıncı 21.500 kPa'dır (3120 psi), John Deere bayinize danışın.

OUO6075,000091B-80-18JUN13

Besleme Boğazı Konveyör Zinciri



H121143—UN—24MAR17

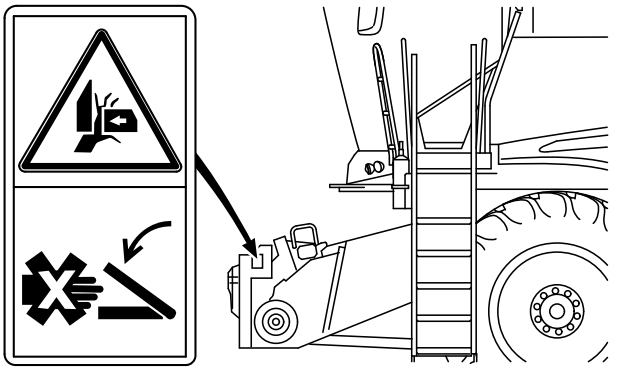
NOT: Etiket, besleme boğazı erişim kapaklarında bulunur.

Döner makine parçaları olası tehlike kaynaklarıdır.

OUO6075,00046C5-80-18APR17

Besleme Düzeni Yatıklık Çatkısı

NOT: Etiket besleme düzeninin her iki yanında bulunur.

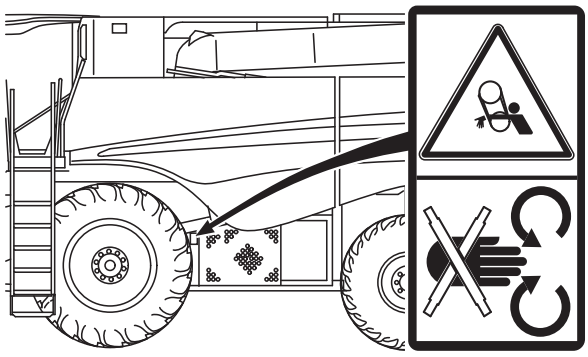


H96813—UN—03AUG10

Ön takım ciddi yaralanma veya ölüme sebebiyet vererek eğilebilir. Çarpışma yaralanmalarından kaçının. Motor çalışırken uzak durun.

OUO6041,00003F8-80-03SEP10

Sol Koruma

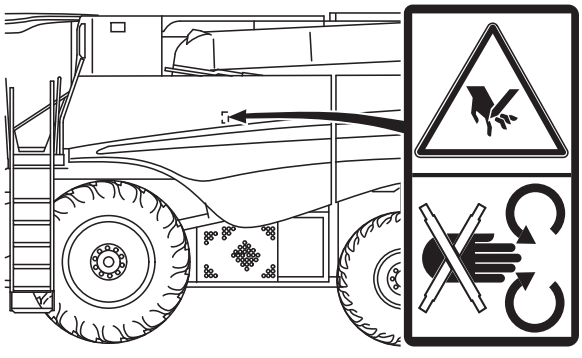


H114542—UN—17JUN15

Birbirine dolanmanın neden olacağı ciddi yaralanma ya da ölüm tehlikesinden kaçının. Hiçbir zaman motor çalışırken korumayı kaldırmayın. Motoru durdurun ve kontak anahtarını çıkarın.

WM05597,000133A-80-24JUN15

Dane Deposu Temizlik Kapakları



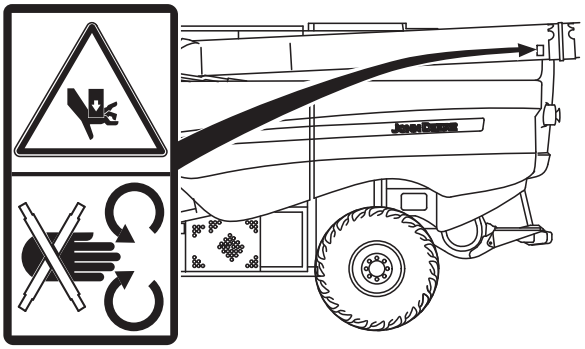
H114543—UN—17JUN15

Birbirine dolanmanın neden olacağı ciddi yaralanma ya

da ölüm tehlikesinden kaçının. Temizlik kapaklarını açmadan önce motoru durdurun ve anahtarı çıkartın.

WM05597,000133B-80-24JUN15

Hidrolik Katlama Boşaltma Helezonu (Varsa)



H114544—UN—17JUN15

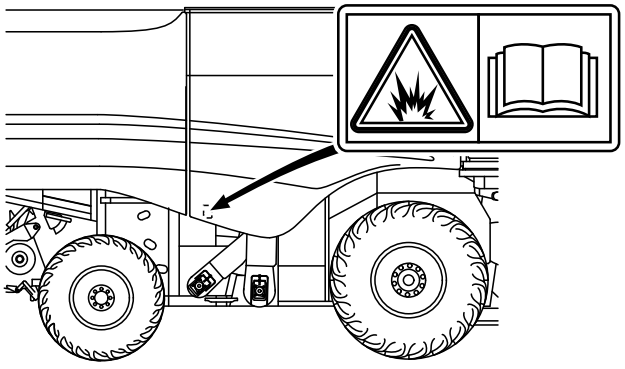
Boşaltma helezonu aktüatörü başarısız olursa boşaltma helezonunu kilitleme pimini kilitli pozisyona yerleştirin (bkz. Dane Deposu bölümü).

Kilitleme pimine erişmek için bir merdiven veya uygun bir yük sınıflandırmasına sahip bir eşdeğerini kullanın. Helezona motor platformundan ulaşmayı denemeyin.

Helezon menteşe parçalarının yaratacağı bedensel yaralanmalardan kaçının. Aktüatör çıkartılırken gözetimsiz helezon hareketi oluşabileceğinden ellerinizi kıstırma noktalarından uzakta tutun.

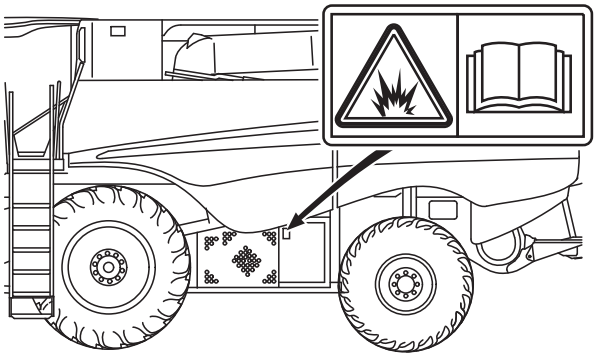
WM05597,000133C-80-24JUN15

Akü Kutusu



H108693—UN—31JUL13

Stil A



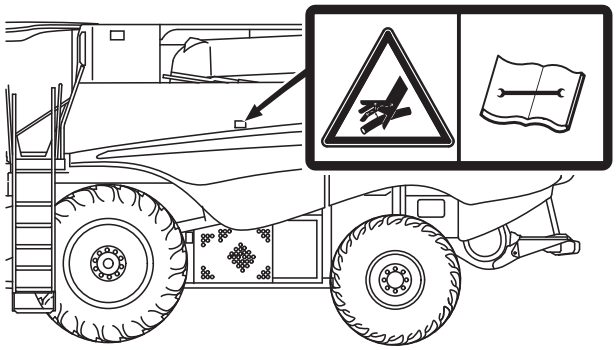
H114545—UN—17JUN15

Stil B

Patlamanın neden olacağı ciddi yaralanma ya da ölüm tehlikesinden kaçının. Akü kutusu düzgün şekilde havalandırılmazsa yüksek hidrojen gazı seviyeleri birikebilir. Aküler veya akü kutusu üzerinde servis veya bakım gerçekleştirdikten sonra her zaman havalandırma borularını geri takın.

OUO6075,0004547-80-28NOV16

Basınç Altındaki Hidrolik Yağ ve Gaz



H114546—UN—17JUN15

S760 ve S770

Basınç altındaki hidrolik yağ ve gaz ile temastan oluşabilecek ciddi yaralanmalardan kaçının.

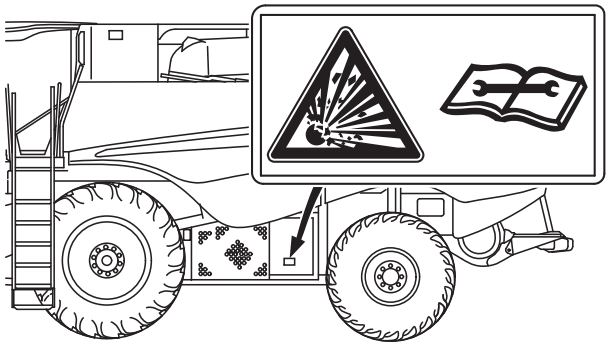
Hidrolik komponentleri sökmeden, akümülatörleri ayırmadan veya şarj etmeden önce:

1. Sistem hidrolik basıncını boşaltın. Sistem bilgileri için Kullanıcı Kılavuzu'na ve Onarım Kılavuzu'na bakınız.
2. Motoru durdurun ve kontak anahtarını çıkarın.

Akümülatörleri yeniden şarj etmek için sadece KURU NİTROJEN kullanın. John Deere bayinizle görüşün.

OUO6075,0004548-80-28NOV16

Akümülatör



H114547—UN—17JUN15

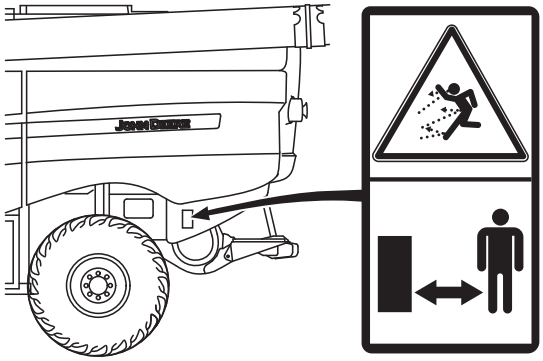
S760 ve S770

Yaralanma riskini ve akümülatör veya hidrolik sistemin hasar görmesini önlemek için tavsiye edilen azot gazı basıncını muhafaza edin.

Sadece kuru azotla değiştirin. Nominal çalışma basıncı 21.500 kPa'dır (3120 psi), John Deere bayinize danışın.

OUO6075,0004549-80-28NOV16

Kıyıcı



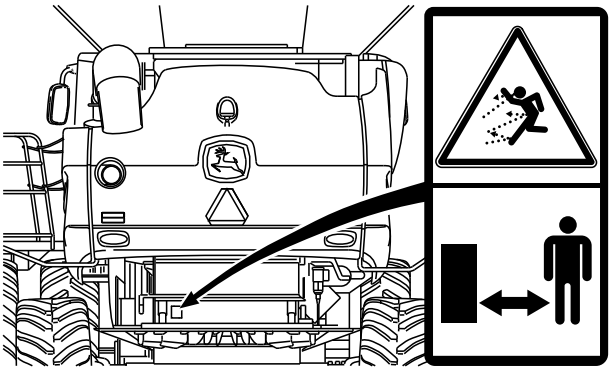
H114548—UN—17JUN15

NOT: Etiket kıyıcının her iki yanında bulunur.

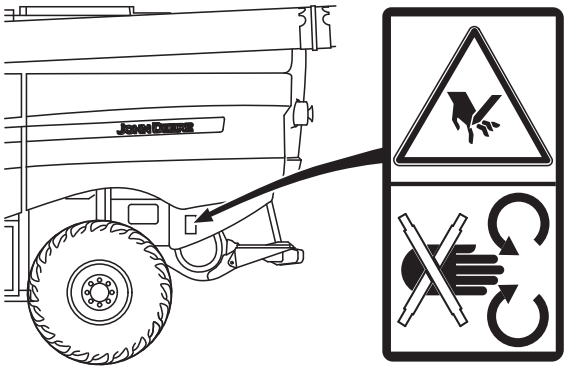
Fırlayan nesnelerin neden olabileceği ciddi yaralanmalardan kaçının. Motor çalışırken uzak durun.

OUO6075,00046C6-80-24MAR17

Kıyıcı Devam



H108697—UN—09AUG13



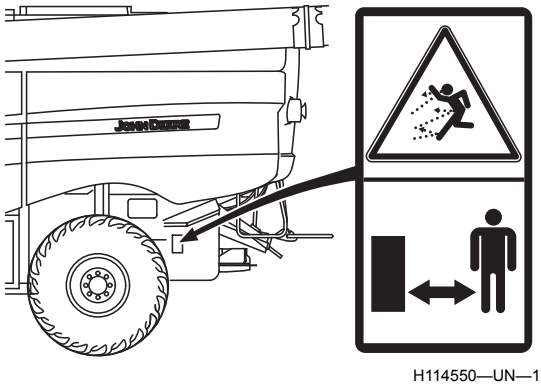
H114549—UN—17JUN15

Fırlayan nesnelerin neden olabileceği ciddi yaralanmalardan kaçının. Motor çalışırken uzak durun.

Hareketli hiçbir makine parçasına dokunmayın. Hareketli parçaların tümü durana dek bekleyin.

OUO6075,00046C7-80-24MAR17

Püskürtücü



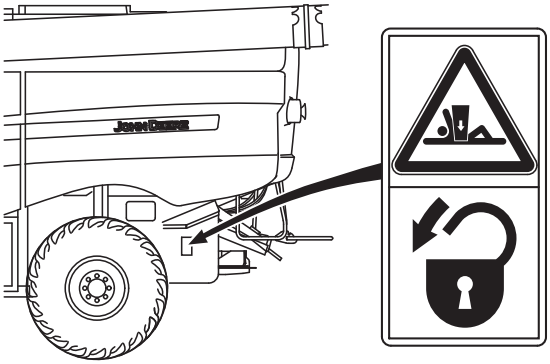
H114550—UN—17JUN15

NOT: Etiket püskürtücünün her iki yanında bulunur.

Fırlayan nesnelerin neden olabileceği ciddi yaralanmalardan kaçının. Motor çalışırken uzak durun.

WM05597,0001341-80-24JUN15

Püskürtücü Kilitleme



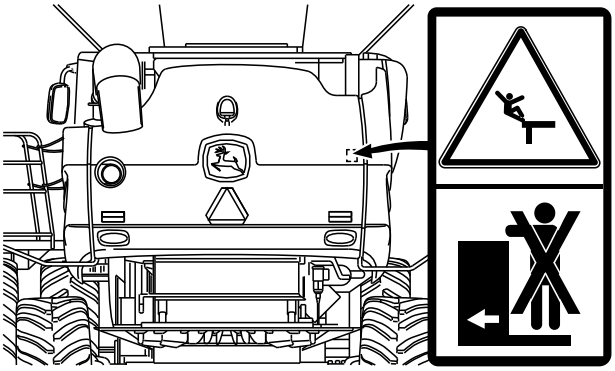
H114551—UN—17JUN15

NOT: Etiket püskürtücünün her iki yanında bulunur.

Ezilmenin neden olacağı ciddi yaralanma ya da ölüm tehlikesinden kaçının. Kaldırılmış püskürtücü üzerinde servis veya bakım gerçekleştirmeden önce kilitleme pimini tamamen yerine sabitleyin.

WM05597,0001342-80-24JUN15

Arkada Erişim Merdiveni ve Bakım Sahanlığı

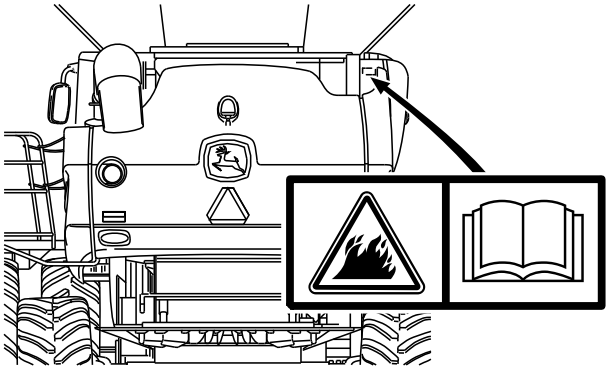


H96847—UN—04AUG10

Düşmeden kaynaklı ciddi yaralanmaları önleyin. Makine hareket halindeyken merdiven sürmeyin.

OUO6041,00003FB-80-03SEP10

Ateşle Yaklaşmayın

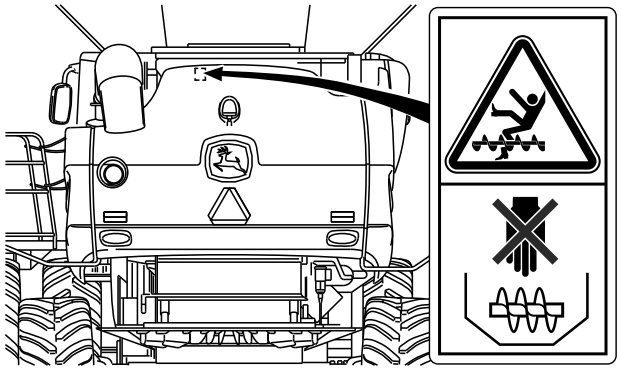


H108698—UN—08AUG13

Ekipman yangınlarından kaçının. Motor bölmesinde, motorda veya hareketli parçaların yakınında anız, yapraklar ve diğer ekin malzemelerinin birikmesi bir yangın başlatabilir. Bu alanları sıkça inceleyin ve temizleyin.

OUO6075,00015CA-80-31JUL13

Tahıl Tankı

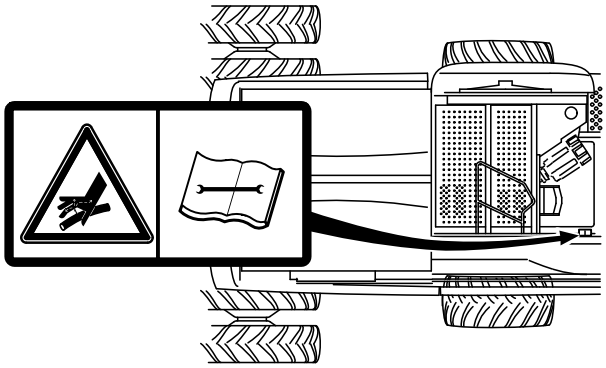


H120946—UN—21JUN17

Birbirine dolanma sebepli ciddi yaralanma veya ölümlerden kaçının. Motor çalışırken tahıl tankına girmeyin.

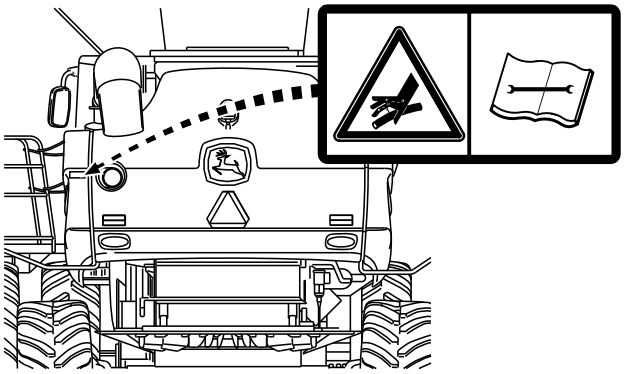
OUO6075,0004733-80-26APR17

Basınç Altındaki Hidrolik Yağı ve Gaz



H108703—UN—08AUG13

(Hidrolik Rezervuarında Bulunur)



H108801—UN—09AUG13

S780, S785 ve S790
(Birincil Kumanda Valfine Yakın Yerleştirilmiştir)

Basınç altındaki hidrolik yağ ve gaz ile temastan oluşabilecek ciddi yaralanmalardan kaçının.

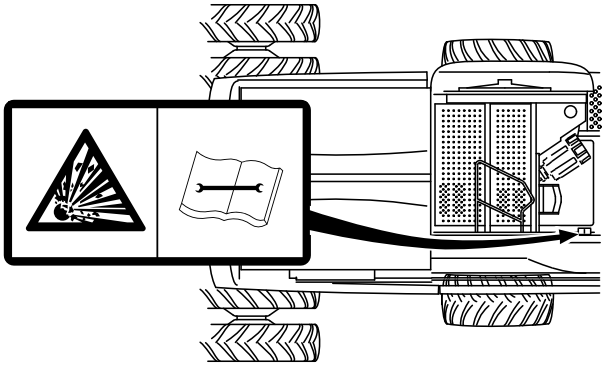
Hidrolik komponentleri sökmeden, akümülatörleri ayırmadan veya şarj etmeden önce:

1. Sistem hidrolik basıncını boşaltın. Sistem bilgileri için Kullanıcı Kılavuzu'na ve Onarım Kılavuzu'na bakınız.
2. Motoru durdurun ve kontak anahtarını çıkarın.

Akümülatörleri yeniden şarj etmek için sadece KURU NİTROJEN kullanın. John Deere bayinizle görüşün.

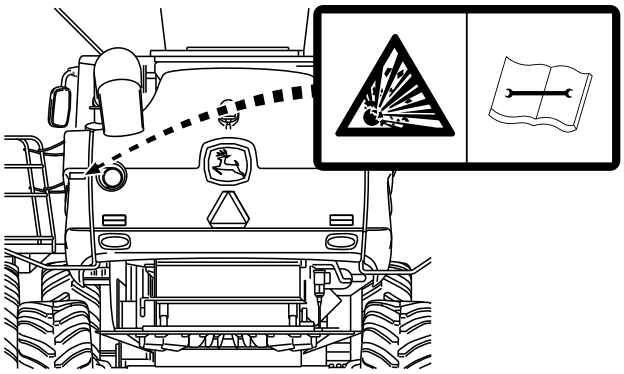
OUO6075,000454A-80-28NOV16

Akümülatör



H108700—UN—08AUG13

(Hidrolik Rezervuarında Bulunur)



H108802—UN—09AUG13

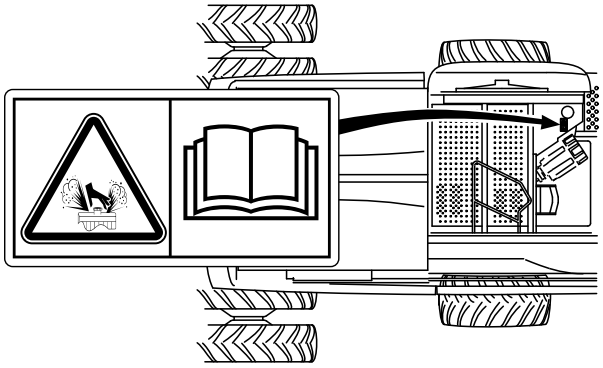
S780, S785 ve S790
(Birincil Kumanda Valfine Yakın Yerleştirilmiştir)

Yaralanma riskini ve akümülatör veya hidrolik sistemin hasar görmesini önlemek için tavsiye edilen azot gazı basıncını muhafaza edin.

Sadece kuru azotla değiştirin. Nominal çalışma basıncı 21.500 kPa'dır (3120 psi), John Deere bayinize danışın.

OUO6075,000454B-80-28NOV16

Soğutma Sistemi



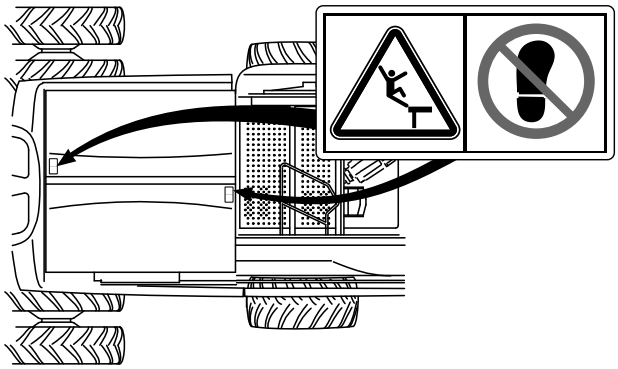
H120947—UN—21JUN17

Basınçlı soğutma sistemi. Buhar ve sıcak soğutma sıvısının kontrolsüz boşaltımı nedeniyle oluşabilecek yanık yaralanmalarını önlemek için sistem soğuyana

kadar bekleyin. Kapağı yavaşça gevşetin. Kapağı çıkarmadan önce basıncın boşalmasına izin verin.

OUO6075,0004734-80-26APR17

Tahıl Tankından Uzak Durun

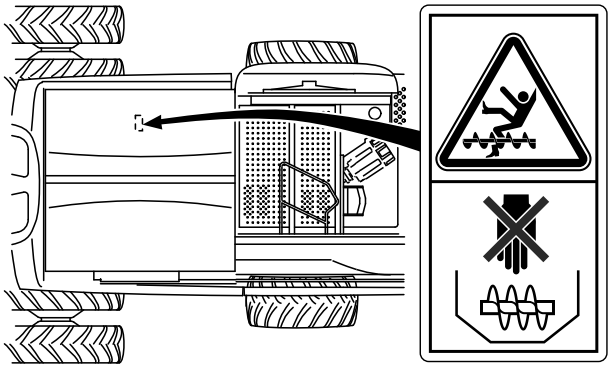


H120948—UN—22JUN17

Düşme kaynaklı ciddi yaralanmalardan kaçının. Tahıl tankı kapaklarının üzerinde durmayın veya yürümeyin.

OUO6075,0004735-80-26APR17

Temiz Tahıl Yükleme Helezonundan Uzak Durun

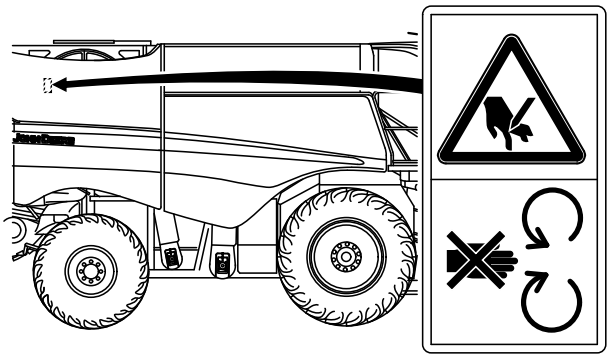


H120949—UN—22JUN17

Birbirine dolanma sebepli ciddi yaralanma veya ölümlerden kaçının. Motor çalışırken tahıl tankına girmeyin.

OUO6075,0004736-80-26APR17

Döner Elek Kapağı ve Radyatör Fanı

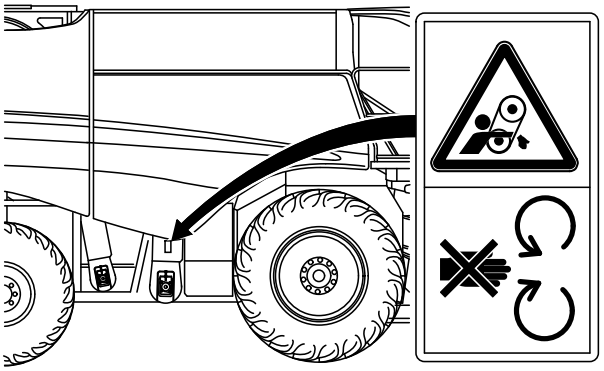


H96851—UN—05AUG10

Döner fan ve süzgeç komponentlerinden kaynaklanabilecek bedensel yaralanmalardan kaçının. Döner elek kapağını açmadan önce motoru kapatın ve anahtarı çıkartın.

OUO6041,00003FF-80-03SEP10

Temiz Tahıl Çıkartıcısı

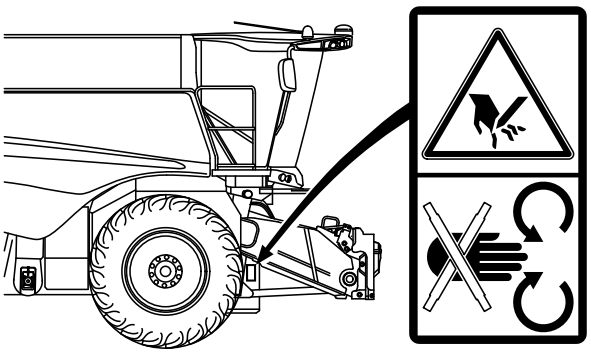


H96849—UN—01JUN11

Birbirine dolanmanın neden olacağı ciddi yaralanma ya da ölüm tehlikesinden kaçının. Hiçbir zaman motor çalışırken korumayı kaldırmayın. Motoru durdurun ve kontak anahtarını çıkartın.

OUO6041,00003FE-80-03SEP10

Taş tuzağı

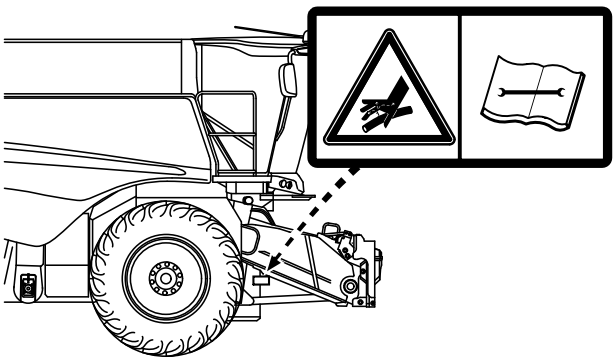


H96854—UN—05AUG10

Besleme hızlandırıcı ile birbirine dolanmanın neden olacağı ciddi yaralanma tehlikesinden kaçının. Separatör devredeyken besleme hızlandırıcı döner ve separatör devreden çıktığında yavaşça bitecektir. Tüm separatör hareketi durana kadar taş tuzağını temizlemeyin.

OUO6041,0000457-80-03SEP10

Basınç Altındaki Hidrolik Yağ ve Gaz



H108701—UN—01AUG13

NOT: Etiket, taş tuzağı kapağının üzerinde bulunur ve sadece ProDrive™ şanzımanlı makinelerdedir.

Basınç altındaki hidrolik yağ ve gaz ile temastan oluşabilecek ciddi yaralanmalardan kaçının.

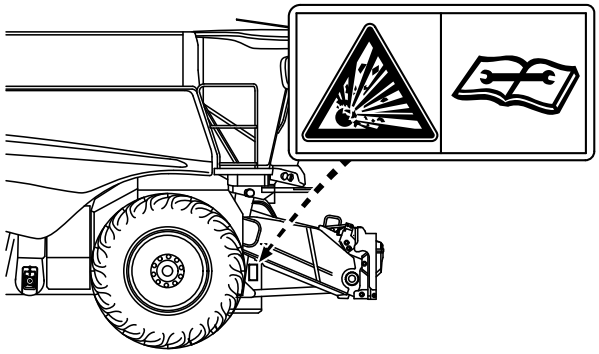
Hidrolik komponentleri sökmeden, akümülatörleri ayırmadan veya şarj etmeden önce:

1. Sistem hidrolik basıncını boşaltın. Sistem bilgileri için Kullanıcı Kılavuzu'na ve Onarım Kılavuzu'na bakınız.
2. Motoru durdurun ve kontak anahtarını çıkarın.

Akümülatörleri yeniden şarj etmek için sadece KURU NİTROJEN kullanın. John Deere bayinizle görüşün.

OUO6075,00015CF-80-31JUL13

Biriktirici



H97866—UN—03SEP10

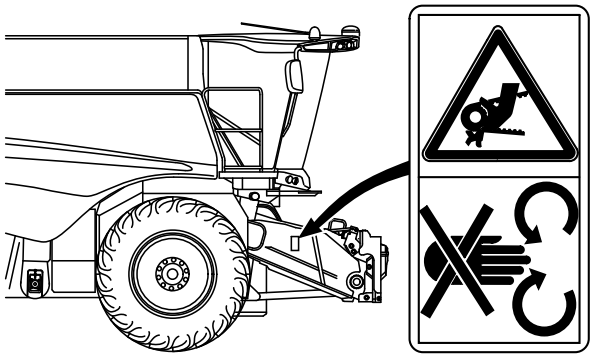
NOT: Etiket, taş tuzağı kapağının üzerinde bulunur ve sadece ProDrive™ şanzımanlı makinelerdedir.

Yaralanma riskini ve akümülatör veya hidrolik sistemin hasar görmesini önlemek için tavsiye edilen azot gazı basıncını muhafaza edin.

Sadece kuru azotla değiştirin. Nominal çalışma basıncı 21.500 kPa'dır (3120 psi), John Deere bayinize danışın.

OUO6075,0000921-80-01JUL13

Besleme Konveyörü Tahrik Koruması



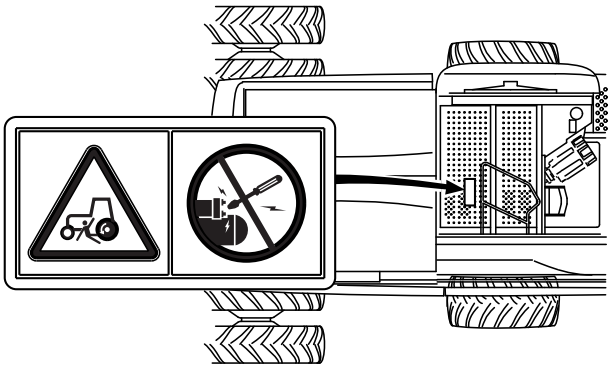
H97201—UN—05AUG10

NOT: Etiket, korumanın dışında ve içinde ve besleme düzeninin her iki tarafında bulunur.

Koruyucuları motor çalışırken açmayın.

OUO6041,0000458-80-03SEP10

Marş Motoru



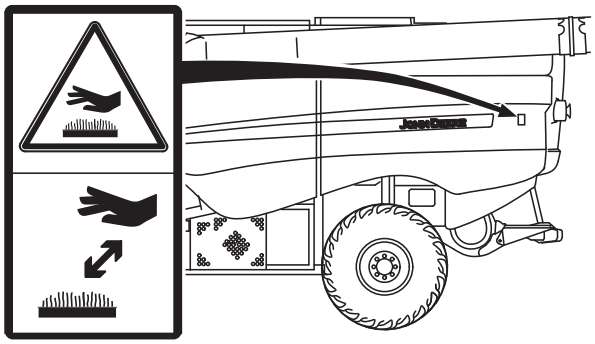
H97206—UN—05AUG10

NOT: Etiket marş motorunda bulunur.

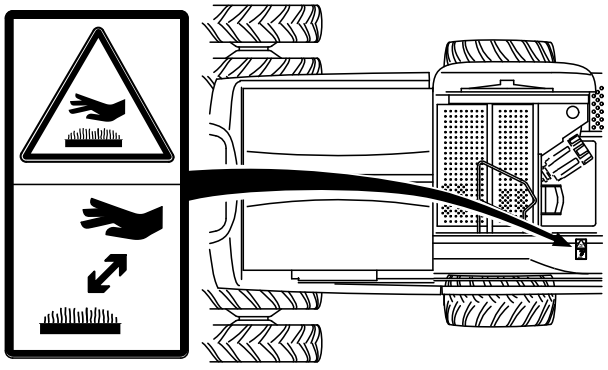
Marş motoru ya da solenoid uçlarını doğrudan bağlayarak motoru çalıştırmayın. Eğer normal devre atlanırsa, biçerdöver ve donanımları hareket edebilir.

OUO6075,00015D0-80-31JUL13

Egzoz Sıcaklığı (Final Tier 4/Stage V)



H114552—UN—17JUN15



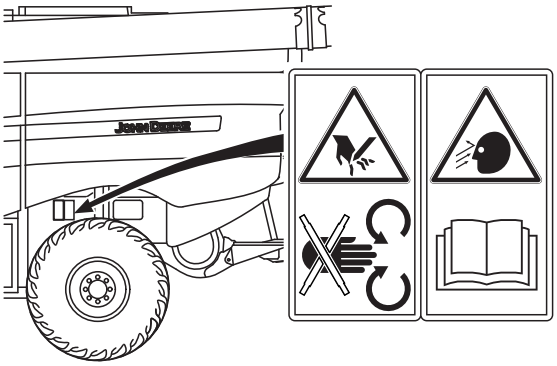
H108092—UN—06JUN13

NOT: Etiketler koruma yüzeylerine yerleştirilmiştir (dışta ve üstte).

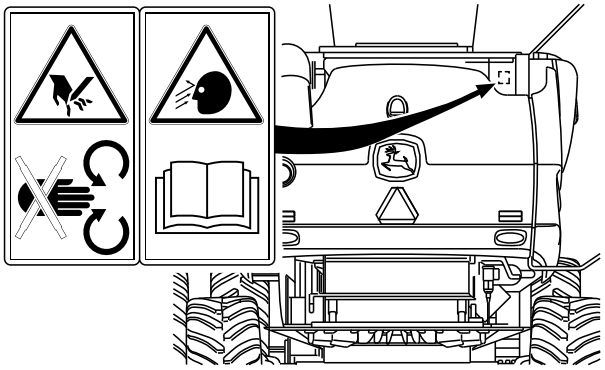
Egzoz sistemi parçaları sıcak olabilir. Ciddi yanıkları önlemek için, egzoz sistemi bileşenlerinden uzak durun.

OUO6075,00047D2-80-10NOV17

Hava Kompresörü Sistemi (Varsa)



H114553—UN—17JUN15



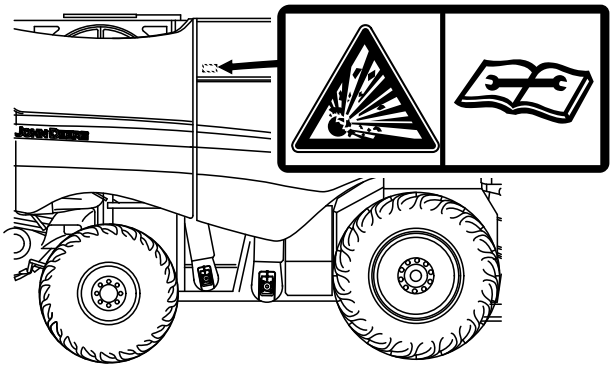
H117192—UN—11FEB16

Hava kompresörü çalışırken motor bileşenleri döner. Hava kompresörü sistemini kullanırken hareketli parçalardan uzak durun.

Yüksek basınç altındaki hava sistemi çöpleri veya bileşenleri yerinden çıkarabilir. Koruyucu ekipman kullanın. Hava sistemi bakımından önce Kullanım Kılavuzuna bakın.

OUO6075,000424A-80-11FEB16

Hava Kompresörü Deposu (Varsa)

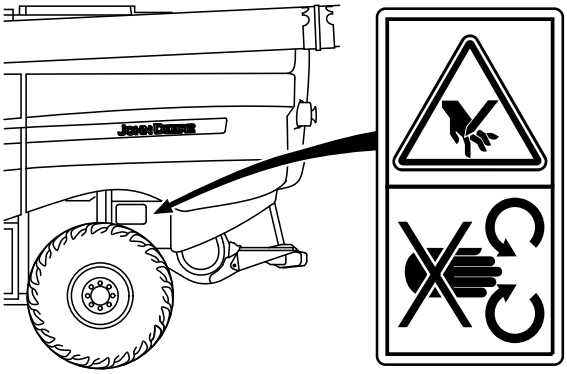


H113272—UN—24MAR15

Hava deposu yüksek basınç altındadır. Servis sırasında kişisel koruyucu ekipman kullanın. Servis çalışmalarından önce hava sistemindeki tüm basıncı boşaltın.

WM05597,0001344-80-24JUN15

İnceleme Kapısı

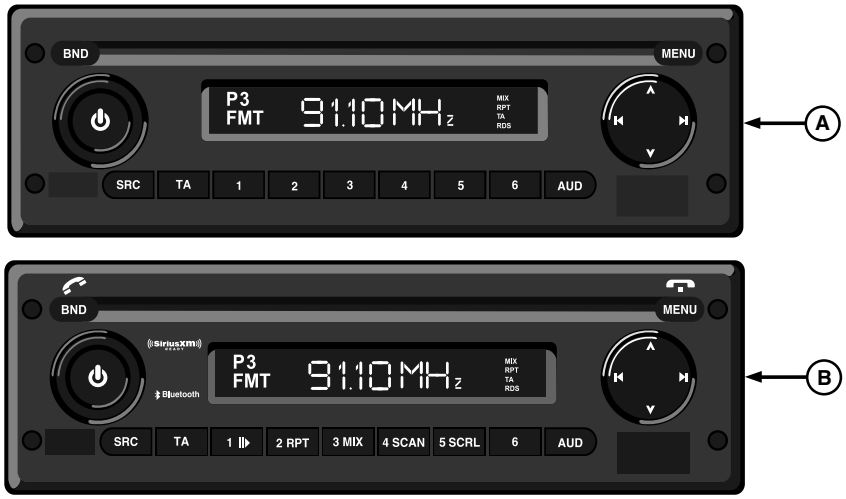


H114554—UN—24JUN15

Hareketli bileşenlerle temas yüzünden ciddi yaralanmalar oluşmasını engelleyin. Seperatör hareketi tamamen durana kadar inceleme kapağını açmayın.

WM05597,0001345-80-24JUN15

Radyo Tipleri (Opsiyonel)



H120833—UN—16FEB17

Ana Özellikler	Radyo	Harici aygıtların bağlanması	USB MP3/WMA	Bluetooth®	Uydu Radyosu Hazır
(A)—Deluxe Radyo Sistemi	X	X			
(B)—Premium Radyo Sistemi	X	X	X	X	Amerika Birleşik Devletleri / Kanada

Bluetooth, tescilli bir Bluetooth SIG ticari markasıdır

OUO6075,00045E6-80-14FEB17

Yedek Parça Radyolar

ÖNEMLİ: Bir yedek parça radyosu takılıyorsa veya değiştiriliyorsa daha fazla bilgi için John Deere bayinizle görüşün.

OUO6075,0000B6E-80-21MAR11

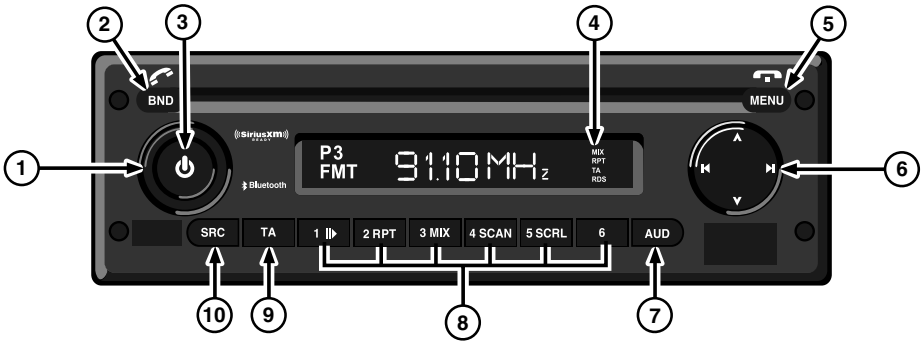
Yerel Alan Frekansı İçin Radyonun Programlanması

NOT: Radyo için farklı bir kanal frekansı gerekiyorsa daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.

Radyo Bantları (Amerika Birleşik Devletleri / Kanada)		Radyo Bantları (Diğer Bütün Ülkeler)	
FM	87.7—107.9 MHz	UKW (FM)	87.5—108.0 MHz
AM	530—1710 kHz	MW	522—1629 kHz
WX	162.4—162.55 MHz	LW	153—279 kHz

OUO6075,0004584-80-18JAN17

Radyo Kontrolleri



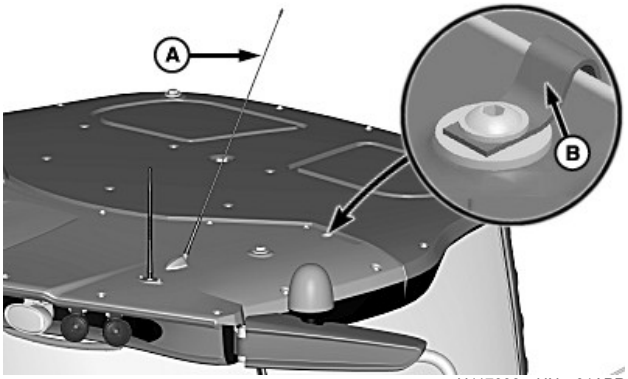
H120834—UN—17FEB17

1—Ses Kontrolü
2—Bant (BND) Tuşu
3—Güç/Sessiz Tuşu
4—Radyo Ekranı
5—Menü Tuşu
6—Çok İşlevli Kalıcı Konumlu Anahtar
7—Ses (AUD) Tuşu
8—Tuş Bloğu (1—6)
9—Trafik Duyuruları (TA) Tuşu
10—Kaynak Seçme (SRC) Tuşu

NOT: Daha fazla bilgi için Radyo Kullanıcı El Kitabına bakın.

OUO6075,00045E7-80-14FEB17

Anten



H117993—UN—01APR16

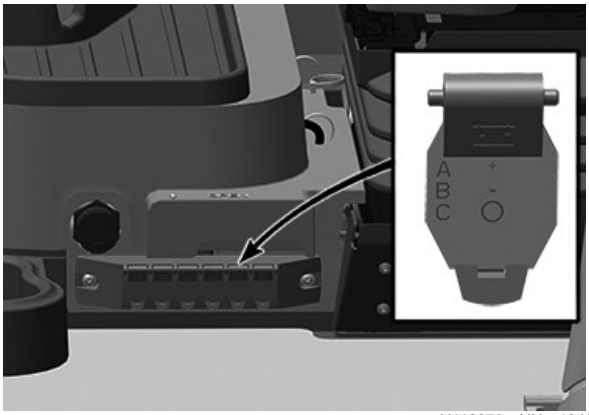
A—Radyo Anteni
B—Kıskaç

ÖNEMLİ: Eğer radyo kullanılmıyorsa veya makine taşıma halindeyse, anteni indirin ve klipse takın. Eğer klips mevcut değilse kabin tavanındaki anteni bantla tutturun.

Radyoyu kullanırken radyo antenini (A) kıskaçtan (B) çıkarın.

OUO6075,0004640-80-08MAR17

Haberleşmeler/CB Radyo Kabloları



H118079—UN—19JAN17

Yardımcı Güç Çıkışı Şeridi

NOT: Anahtar için maksimum birleşik akım çekişi 20 amperdir ve açılmamış güç 30 amperdir.

- Tırnaklı terminal (A) her durumda direkt pozitif güçtür.
- Tırnaklı terminal (B) topraklanmıştır.
- Tırnaklı terminal (C) yardımcı güçtür (kontak anahtarı AÇIK).

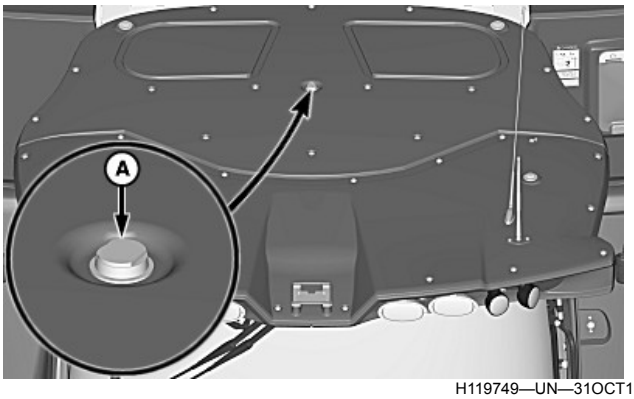
Yüksek akım çekişi bulunan 2 yollu radyoya güç ve topraklama sağlamak için tırnaklı terminaller (A) ve (B) kullanılmalıdır. Bu, operatörün 2 yollu radyoyu manuel olarak kapatmasını veya günün sonunda akü bağlantı kesme şalterini kullanmasını gerektirir.

Normal akım çekişi bulunan 2 yollu radyoya güç ve topraklama sağlamak için tırnaklı terminaller (B) ve (C) kullanılmalıdır. Operatör kontak anahtarını Kapattıktan sonra 2 yollu radyo da Kapanır.

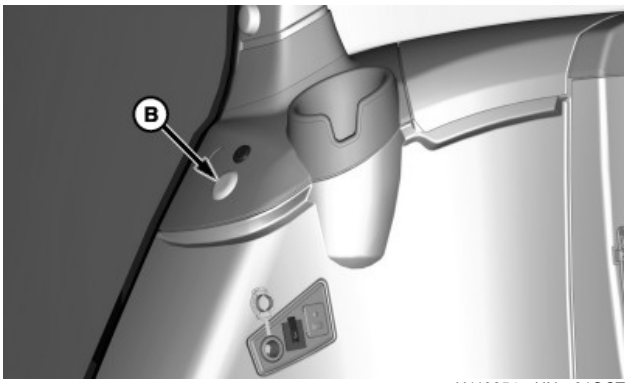
Ek bilgi için John Deere bayinize danışın.

OUO6075,0004895-80-07FEB18

Haberleşme/CB Radyo Montajı

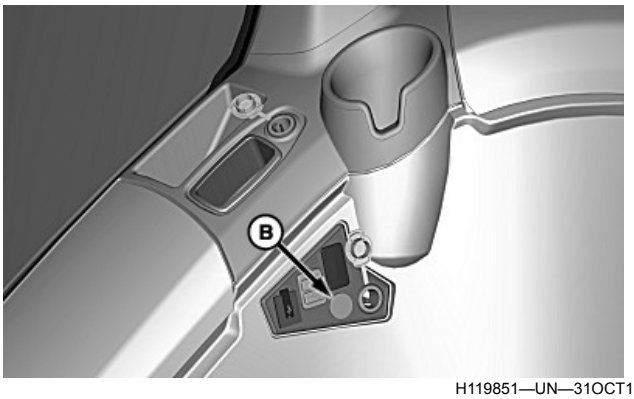


H119749—UN—31OCT16



H119854—UN—31OCT16

Anten Kablosu Deliği (Deluxe Kabin Konumu)



H119851—UN—31OCT16

Anten Kablosu Deliği (Premium Kabin Konumu)

A—Anten Montajı
B—Tapa

ÖNEMLİ: 3 amperden fazlasını gerektiren bir radyo takmayın, yoksa elektrik sistemi arızalanabilir.

Ek haberleşme radyosu takma konusunda daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.

Anten montajı (A) kabin tavanının merkezinde bulunur.

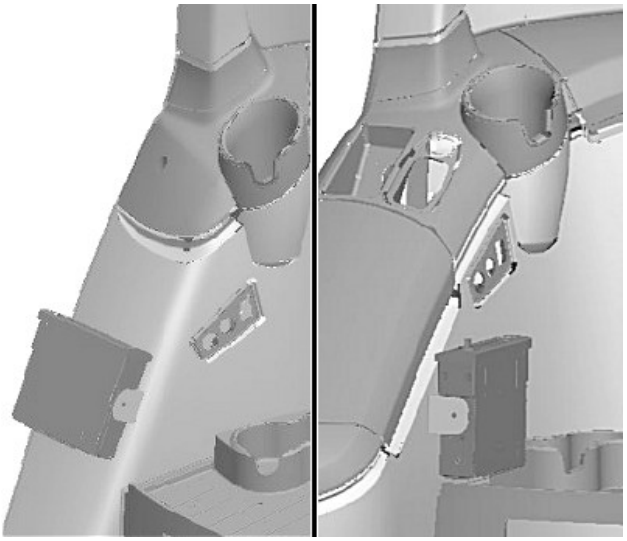
1. Anten altlığından toz kapağını çıkarın.
2. Anten altlığından pirinç somunu çıkarın.
3. Lastik rondelayı atın.
4. O-ring aşağıya bakacak şekilde anten altlığını yeniden takın.
5. Anteni takın.

Anten kablosu sağ konsolun içinde bulunur.

1. Tapayı (B) gösterilen çeşitli konumlardan çıkarın.
2. Bardak tutucuyu çıkarın ve anten kablosunu bulun.
3. Anten kablosunu delik açıklığının içinden geçirin.

H101604—UN—18MAY11

Arka Köşe Direği Konumu (Sağ Arka)



H101603—UN—18MAY11

Deluxe Kabin Konumu / Premium Kabin Konumu

ÖNEMLİ: Delme işlemi öncesinde köşe direği kapağı çıkarılmalıdır. Delikler açarken veya donanım takarken kablo gruplarına ve soğutma sıvısı hortumlarına gösterilen konumlarda hasar vermemek konusunda dikkatli olun.

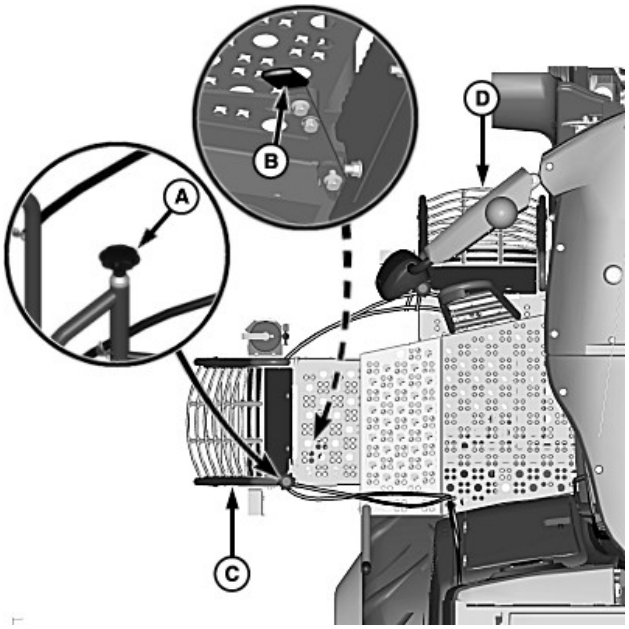
Üretici tarafından sağlanan braketi, gösterilen çeşitli yerlerde gereken şekilde konumlandırmak ve delik

delmek için bir şablon olarak kullanın. Braket montajı için kendinden kılavuzlu vidalar veya somunlara sahip cıvatalar kullanın.

NOT: Belirli yayın bantları, pozisyon alıcısında parazitlenmeye neden olabilir. Farklı bir yayın bandı seçin veya konum alıcısından sinyal kayıpları fark edilirse John Deere bayinize danışın.

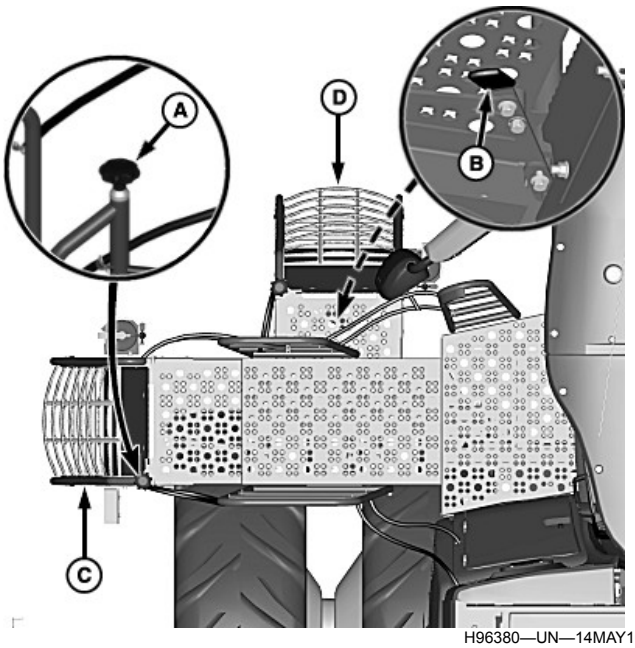
OUO6075,000439C-80-31OCT16

Kabin Merdiven Konumları



H96381—UN—14MAY10

Merdiven Konumları (Tek Lastik Yapılandırması)



H96380—UN—14MAY10

Merdiven Konumları (Çift Lastik Yapılandırması)

A—Tutamak
B—Kol
C—Arazi Konumu
D—Yolda Sürüş Konumu

DİKKAT: Makine hareket ederken ön veya arka merdivenlere çıkmayın ya da tırmanmaya çalışmayın.

Merdiven zeminden ya da tutamak (A) veya kol (B) ile merdiven inişi üzerine konumlandırılabilir.

Merdiven sürgüsü gevşek görünüyorsa sürgü pimi alanını temizleyin. Bu alanda yağ ya da gres kullanmayın.

Merdiveni öne veya arkaya sallayın ve bu farklı pozisyonlara kilitleyin:

- **Konum (C):** normal saha çalışma koşulları içindir.
- **Konum (D):** makinenin kamuya ait yollarda taşınması içindir.

DİKKAT: Makine genişliğini azaltmak ve işaretleyici/tehlike uyarı ışıklarını gelen sürücülere doğru yönlendirmek için kamuya ait yollarda taşıma öncesinde her zaman merdiveni (D) konumuna getirin.

OUO6075,0004563-80-08DEC16

Yangın Söndürücü (Avrupa)

H92841—UN—16SEP08

Genel Amaçlı Toz / Sıvı Yangın Söndürücü

DİKKAT: Yangın söndürücüler yerel hükümet kanunlarına ve düzenlemelerine uygun olmalıdır:

- **En az 6 kg (13 lb) ağırlığındaki genel amaçlı yangın söndürücüsü**

- **Minimum hacmi 8 l (2,1 galon) olan basınçlı sıvı yangın söndürücü**

NOT: Gösterilen yangın söndürücüler ülkelerdeki gereksinimlere ve yangın söndürücü üreticilerine bağlı olarak değişebilir.

Makinenize genel amaçlı bir toz yangın söndürücü ve bir basınçlı sıvı yangın söndürücü uygun montaj braketleri kullanılarak takılmıştır.

Söndürücülerin etiketlerini okuyun ve talimatları okuyarak kullanımlarını ve bakımlarını öğrenin. Yangın söndürücü ne kadar süreyle olursa olsun kullanıldığında, yeniden doldurulmalı veya değiştirilmelidir.

ÖNEMLİ: Basınçlı sıvı yangın söndürücü, antifrizle korunmadıkça dondurucu sıcaklıklara maruz bırakılmamalıdır. Daha fazla bilgi için yangın söndürücüyle ilgili talimat çıkartmasına bakın.

OUO6075,00042F6-80-20JUN16

Yangın Söndürücüler (Avustralya ve Yeni Zelanda)

H117754—UN—17MAR16

Genel Amaçlı Toz / Sıvı Yangın Söndürücü

DİKKAT: Yangın söndürücüler yerel hükümet kanunlarına ve düzenlemelerine uygun olmalıdır:

- **En az 4 kg (10 lb) ağırlığındaki genel amaçlı yangın söndürücüsü**
- **Minimum hacmi 8 l (2,1 galon) olan basınçlı sıvı yangın söndürücü**

NOT: Gösterilen yangın söndürücüler ülkelerdeki gereksinimlere ve yangın söndürücü üreticilerine bağlı olarak değişebilir.

Makinenize genel amaçlı bir toz yangın söndürücü ve bir basınçlı sıvı yangın söndürücü uygun montaj braketleri kullanılarak takılmıştır.

Söndürücülerin etiketlerini okuyun ve talimatları okuyarak kullanımlarını ve bakımlarını öğrenin. Yangın söndürücü ne kadar süreyle olursa olsun kullanıldığında, yeniden doldurulmalı veya değiştirilmelidir.

ÖNEMLİ: Basınçlı sıvı yangın söndürücü, antifrizle korunmadıkça dondurucu sıcaklıklara maruz bırakılmamalıdır. Daha fazla bilgi için yangın söndürücüyle ilgili talimat çıkartmasına bakın.

OUO6075,00042F7-80-20JUN16

Yangın Söndürücüler (Avrasya Ekonomi Birliği)

H117754—UN—17MAR16

Genel Amaçlı Toz / Sıvı-Köpük Karışımlı Yangın Söndürücü

DİKKAT: Yangın söndürücüler yerel hükümet yasalarına ve düzenlemelerine uygun olmalıdır:

- **En az 6 kg (13 lb) ağırlığında genel amaçlı toz yangın söndürücü**
- **Minimum hacmi 8 L (2,1 galon) olan basınçlı sıvı-köpük karışımlı bir yangın söndürücü**

NOT: Gösterilen yangın söndürücüler ülkelerdeki gerekliliklere ve yangın söndürücü üreticilerine bağlı olarak değişebilir.

Makinenize genel amaçlı bir toz yangın söndürücü ve

basınçlı bir sıvı-köpük karışımlı yangın söndürücü uygun montaj braketleri kullanılarak takılmıştır.

Söndürücülerin etiketlerini okuyun ve talimatları okuyarak kullanımlarını ve bakımlarını öğrenin. Yangın söndürücü ne kadar süreyle olursa olsun kullanıldığında, yeniden doldurulmalı veya değiştirilmelidir.

ÖNEMLİ: Basınçlı sıvı-köpük karışımlı yangın söndürücü donma sıcaklıklarına maruz kalmamalıdır. Daha fazla bilgi için yangın söndürücüyle ilgili talimat etiketine bakın.

OUO6075,00049FE-80-28JUN18

Yangın Söndürücü Yerleri

H123653—UN—02MAR18

Ön Yangın Söndürücü Yeri

H123654—UN—02MAR18

Arka Yangın Söndürücü Yeri

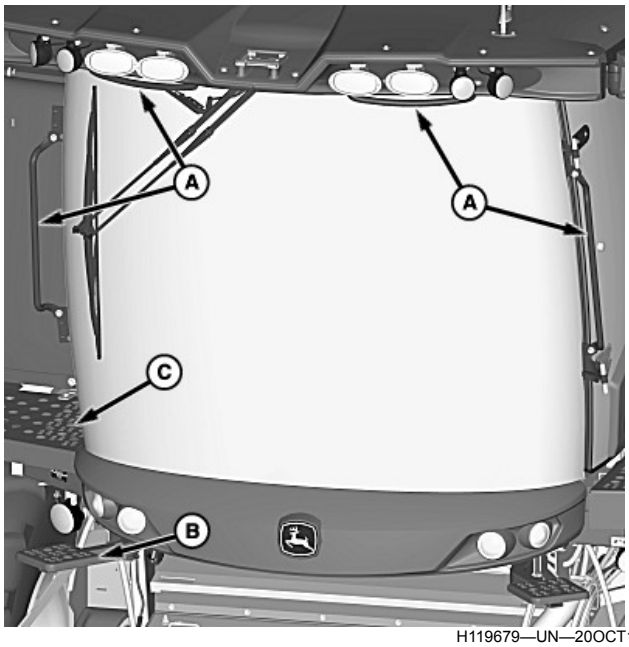
NOT: Gösterilen yangın söndürücüler ülkelerdeki gereksinimlere ve yangın söndürücü üreticilerine bağlı olarak değişebilir.

Genel amaçlı bir yangın söndürücü, ön merdiven platformu üzerindedir.

Bir basınçlı sıvı yangın söndürücü (varsa) arka motor erişim kapağının içinde sağ taraftadır.

OUO6075,0004911-80-02MAR18

Trabzanlar ve Sağ İniş Erişimi



H119679—UN—20OCT16

A—Trabzanlar
B—Basamak
C—İniş

DİKKAT: Besleme boğazını tamamen kaldırın ve besleme boğazı kaldırma silindiri üzerindeki güvenlik durdurucusunu indirin.

ÖNEMLİ: Trabzanı kullanmadan önce kabin kapısını kapatın.

Silecek kolunu manuel olarak hareket ettirmeyin. Bu, silecek mekanizmasına zarar verebilir.

Kabinin sol yanını temizlemek için merdiveni ve inişi kullanın.

Besleme boğazına erişmek için sol taraftaki basamağı kullanın.

Kabinin her iki tarafındaki ve üstündeki trabzanları (A) kullanın.

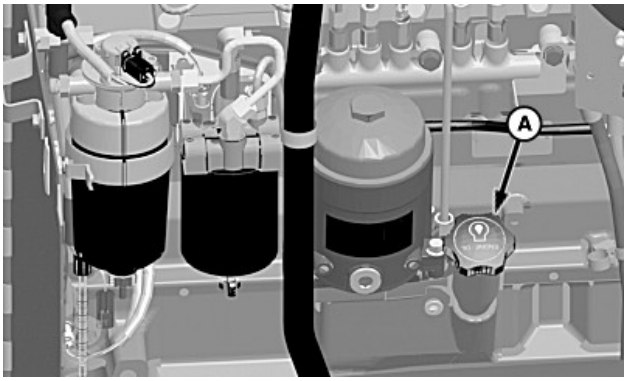
Kabin ön camını temizlemek ve farların veya sileceğin bakımını yapmak için kaldırılmış besleme boğazının üstüne çıkın.

Kabinin sağ tarafını temizlemek için basamağı (B) ve sahanlığı (C) kullanın.

OUO6075,000439D-80-15DEC16

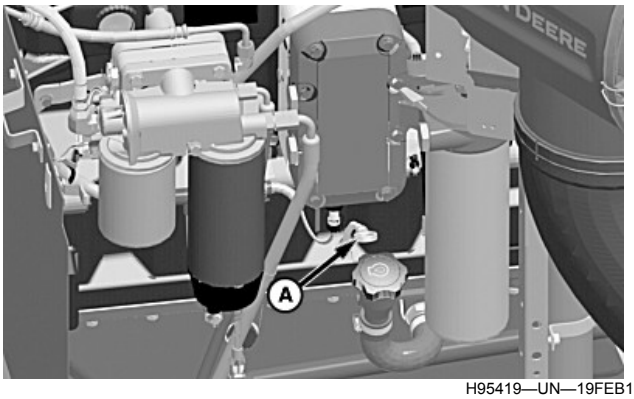
Motor Alıştırma

Tier 2/Stage II



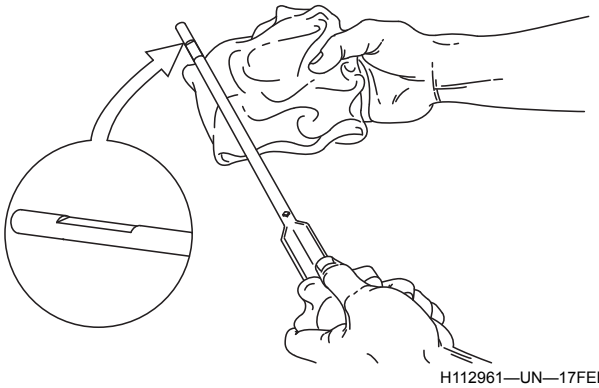
H95375—UN—16FEB10

Stil A



H95419—UN—19FEB10

Stil B



H112961—UN—17FEB15

A—Yağ ölçüm çubuğu

Motor fabrikada John Deere Break-In Plus™ Motor Yağı ile doldurulmuştur. Alışma periyodu süresince, belirlenen motor yağı seviyesini korumak için John Deere Break-In Plus™ Motor Yağı ekleyin.

Motoru değişik koşullarda işletin, özellikle minimum rölantide ağır yükler, motor bileşenlerinin düzgün biçimde alışmasına yardımcı olur.

Eğer John Deere Break-In™ Motor Yağı kullanılmışsa bir yeni ya da yenilenmiş motorun başlangıç çalışması sırasında yağ ve süzgeci maksimum 100 saatte değiştirin.

John Deere Break-In Plus™ Motor Yağı kullanıldıysa yağı ve filtreyi en az 100. işletim saatinde, en fazla da John Deere Plus-50™ II veya Plus-50™ yağı için gereken aralıkta değiştirin. Yağ önerileri için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.

ÖNEMLİ: Yağ seviyesi, yağ ölçüm çubuğundaki "ADD" (EKLE) işaretinin ALTINA düşünceye kadar yağ EKLEMEYİN. Bu dönem süresinde tükenen herhangi bir yağa ekleme yapmak için John Deere Break-In Plus™ Yağı kullanılmalıdır.

Yeni bir motorun ya da köklü bir onarımdan geçmiş bir motorun alıştırma döneminde Plus-50™ veya Plus-50™ II Motor Yağı KULLANMAYIN. Bu yağlar, bu alıştırma süresi boyunca yeni veya bakım yapılmış bir motorun uygun aşınmasına izin vermez.

Alıştırma dönemi süresince motor yağı seviyesini sık sık kontrol edin. Bu süre içerinde yağ eklenmesi gerekiyorsa John Deere Break-In Plus™ Yağı önerilir.

ÖNEMLİ: FULL (DOLU) işaretini aşacak kadar çok yağ DOLDURMAYIN. Çapraz çizgi desenli işaretler arasındaki yağ seviyesinin kabul edilebilir çalışma aralığında olduğunu göz önüne alın.

NOT: Düşük viskoziteli yağlar kullanıldığında yağ tüketiminde bir miktar artış meydana gelebilmektedir. Yağ seviyesini daha sık inceleyin.

Uzun süreli motor rölanti veya uzun süreli maksimum yükte çalıştırma durumundan kaçının. Eğer motor 5 dakikadan daha uzun süre boşta çalışırsa, motoru durdurun.

Alıştırma süresi sonrasında motor yağını ve motor yağı filtresini değiştirin. Motor karterine John Deere Plus-50™ II, John Deere Plus-50™ veya mevsime uygun viskozitede yağ doldurun. Yağ önerileri için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.

NOT: Yağ seviyesini kontrol etmek için çıkarırken yağ ölçüm çubuğunun tamamen dış gövdeye vidalandığını veya takıldığını doğrulayın.

Yağ ölçüm çubuğunu (A) çıkartın ve günlük olarak yağ seviyesini kontrol edin. Yağ seviyesi, yağ ölçüm çubuğundaki "ADD" (EKLE) işareti ile çubuğun çapraz çizgili bölümünün üst kısmı arasında olmalıdır. Yağ seviyesi "ADD" (EKLE) işaretinin altındaysa gerektiği kadar yağ ekleyin. Yağ önerileri için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.

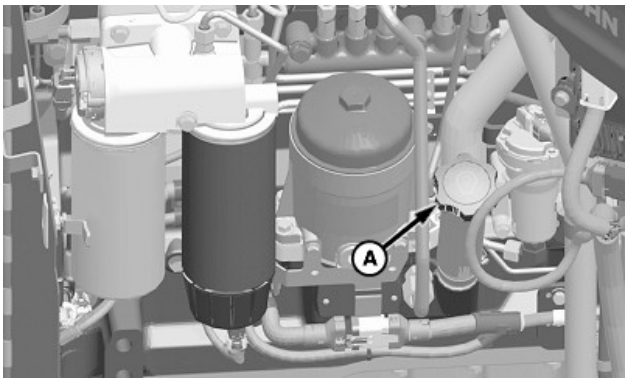
Sızıntı bakımından gözden geçirin. Yağ seviyesi, yağ

Break-In Plus, bir Deere & Company ticari markasıdır

Plus-50™, bir Deere & Company ticari markasıdır

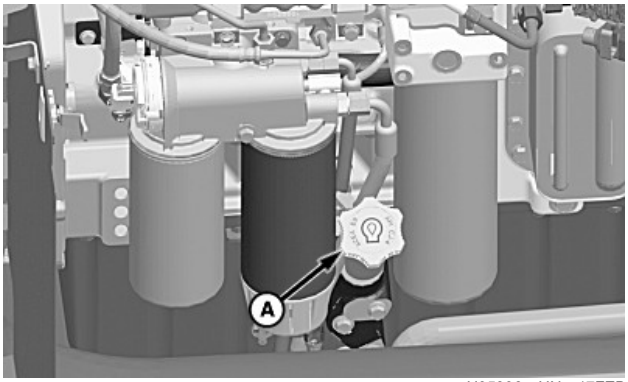
ölçüm çubuğunun üzerindeki “ADD” (EKLE) işaretinin altındaysa motoru ÇALIŞTIRMAYIN.

Final Tier 4/Stage V



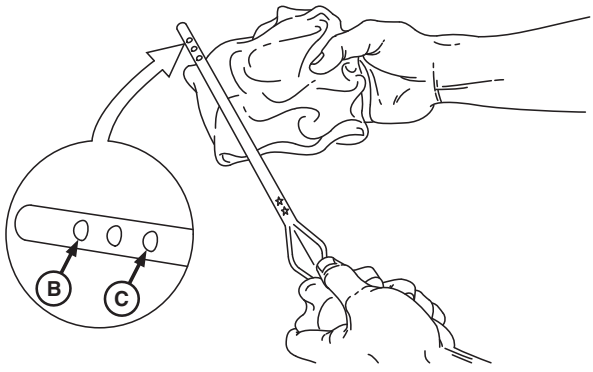
H95306—UN—11FEB10

Stil A



H95396—UN—17FEB10

Stil B



H113142—UN—11MAR15

A—Yağ ölçüm çubuğu
B—ADD (EKLE) İşareti
C—FULL (DOLU) İşareti

Motor fabrikada John Deere Break-In Plus™ Motor Yağı ile doldurulmuştur. Alışma döneminde yağ seviyesini sabit tutmak için yalnızca Break-In Plus™ Motor Yağı ekleyin.

Motoru değişik koşullarda işletin, özellikle minimum rölantide ağır yükler, motor bileşenlerinin düzgün biçimde alışmasına yardımcı olur.

Yeni veya yenilenmiş bir motorun ilk çalıştırılması sırasında yağı ve filtreyi, minimum 100 işletim saatinde ve maksimum John Deere Plus-50™ II için belirtilen aralık kadar süre tamamlandığında değiştirin. Yağ önerileri için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.

Yeni veya yenilenmiş bir motorun ilk çalıştırılması sırasında bu yağlardan biri kullanıldıysa maksimum 100 ila 400 işletim saati içerisinde yağı ve filtreyi değiştirin.

ÖNEMLİ: Yağ seviyesi, yağ çubuğundaki "ADD" (EKLE) işaretinin (B) ALTINA düşünceye kadar yağ EKLEMEYİN. Bu dönem süresinde tükenen herhangi bir yağa ekleme yapmak için John Deere Break-In Plus™ Yağı kullanılmalıdır.

Yeni bir motorun ya da köklü bir onarımdan geçmiş bir motorun alıştırma döneminde Plus-50™ veya Plus-50™ II Motor Yağı KULLANMAYIN. Bu yağlar, bu alıştırma süresi boyunca yeni veya bakım yapılmış bir motorun uygun aşınmasına izin vermez.

Alıştırma dönemi süresince motor yağı seviyesini sık sık kontrol edin. Bu süre içerinde yağ eklenmesi gerekiyorsa John Deere Break-In Plus™ yağı önerilir.

ÖNEMLİ: FULL (DOLU) işaretini aşacak kadar çok yağ DOLDURMAYIN (C). Çapraz çizgi desenli işaretler arasındaki yağ seviyesinin kabul edilebilir çalışma aralığında olduğunu göz önüne alın.

NOT: Düşük viskoziteli yağlar kullanıldığında yağ tüketiminde bir miktar artış meydana gelebilmektedir. Yağ seviyesini daha sık inceleyin.

Uzun süreli motor rölanti veya uzun süreli maksimum yükte çalıştırma durumundan kaçının. Eğer motor 5 dakikadan daha uzun süre boşta çalışırsa, motoru durdurun.

Alıştırma süresi sonrasında motor yağını ve motor yağı filtresini değiştirin. Motor karterini, John Deere Plus-50™ II ya da başka bir dizel motor yağı ile doldurun. Yağ önerileri için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.

NOT: Yağ seviyesini kontrol etmek için çıkarırken yağ ölçüm çubuğunun tamamen dış gövdeye vidalandığını doğrulayın.

Yağ ölçüm çubuğunu (A) çıkartın ve günlük olarak yağ seviyesini kontrol edin. Yağ seviyesi, yağ ölçüm çubuğundaki “ADD” (EKLE) işareti ile çubuğun çapraz çizgili bölümünün üst kısmı arasında olmalıdır. Yağ seviyesi “ADD” (EKLE) işaretinin altındaysa gerektiği kadar yağ ekleyin. Yağ önerileri için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.

Sızıntı bakımından gözden geçirin. Yağ seviyesi, yağ

Break-In Plus, bir Deere & Company ticari markasıdır

Plus-50™, bir Deere & Company ticari markasıdır

ölçüm çubuğu üzerindeki "ADD" (EKLE) işaretinin altında ise motoru çalıştırmayın.

Tüm Makineler

H117823—UN—22DEC16

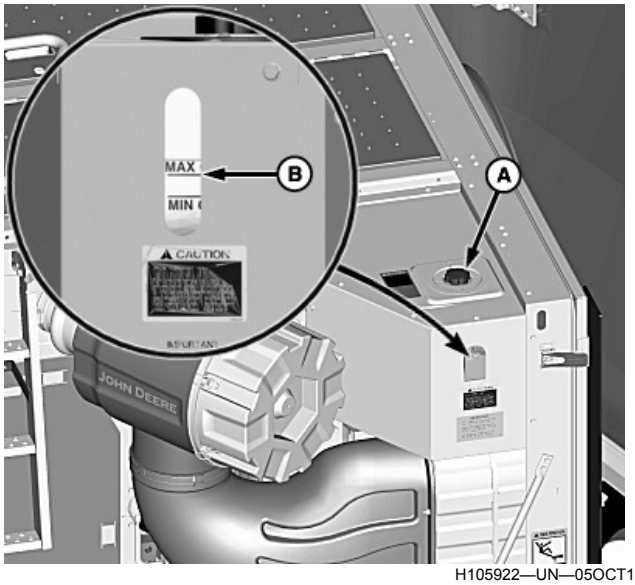
Sıcaklık Göstergesi

Hava sıcaklığı -10°C'nin (14°F) altındaysa bir motor bloğu ısıtıcısı (varsa) kullanın.

Sıcaklık göstergesi, normal çalıştırma sırasında yeşil bölgede okunmalıdır.

ÖNEMLİ: Olası motor hasarını önleyin. Sıcaklık uyarı lambası AÇIK hale gelirse veya ibre kırmızı bölgeye girerse motoru KAPATMAYIN. Motorun KAPATILMASI, makine hasarına yol açacak şekilde soğutma sıvısı sıcaklığının daha da yükselmesine neden olur. Yükü azaltın ve soğutma sıvısı sıcaklığını düşürmek için motoru daha yavaş hızda çalıştırın. Eğer sıcaklık hızla düşmezse, motoru hemen durdurun ve işletimi kaldığı yerden sürdürmeden önce bunun nedenini saptayın.

Sıcaklık göstergesini yakından gözlemleyin. Gösterge kırmızı bölgeye hareket ederse motor üzerindeki yükü azaltın ve çalışmaya devam etmeden önce nedenini bulun.



H105922—UN—05OCT12

A—Genleşme Kabı Kapağı
B—Max Cold (Maks. Soğuk) Çizgisi

DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın. Genleşme tankı kapağını açarken haşlanmaktan kaçının. Hiçbir zaman motor sıcakken kapağı açmayın. Basıncı salmak için kapağı yavaşça açın.

Soğutma sıvısı seviyesini periyodik olarak kontrol edin ve herhangi bir sızıntı işareti olup olmadığını gözlemleyin. Genleşme tankı kapağını (A) çıkartın ve soğutma sıvısını genleşme tankına dökün ve “Max Cold” (Maks. Soğuk) çizgisine (B) kadar doldurun.

NOT: Soğutma sıvısı seviyesi “Max Cold” (Maks. Soğuk) ile “Min Cold” (Min. Soğuk) çizgileri arasında olmalıdır. Soğutma sıvısı “Min Cold” (Min. Soğuk) çizgisinin altındaysa soğutma sıvısı ekleyin.

OUO6075,00047D6-80-10NOV17

Kayış Tahrikleri Ayarı - İlk 50 Saat

DİKKAT: Kayış tahriklerini hiçbir zaman motor çalışır durumdayken kontrol etmeyin veya ayarlamayın. Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Tüm yay yüklü kayış avara ayarlarını ilk 50 saatlik çalışma sonrasında kontrol edin. Çoğu kayış gerginliği, ilk hizmet saatleri sırasında oluşur.

İlk ayar sonrasında kayış ayarını gereken şekilde kontrol edin. Yay gergisi üzerindeki pul, ölçüm aletinin ucu ile basamağın altı arasında konumlandırılmalıdır.

OUO6075,000056C-80-14JAN10

İlk 100 İşletim Saatinden Önce Alıştırma Kontrolü

Günlük veya 10 işletim saatinde bir servis gerçekleştirin. Yağlama ve Bakım bölümüne bakın.

Motor sıcaklığı ve motor yağı basıncı arıza kodlarına dikkat edin. Daha fazla bilgi için CommandCenter™ Ekran Bilgi Uygulama Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.

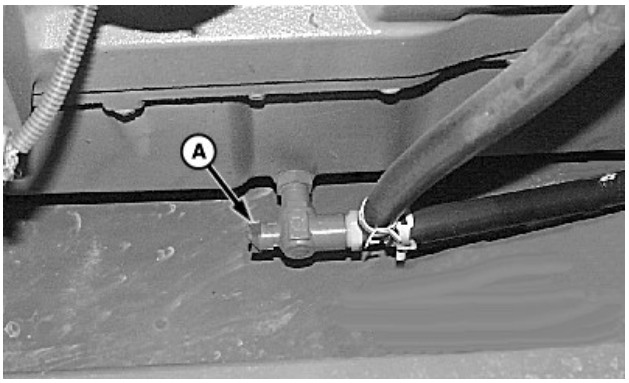
Motor yağı seviyesini (gerekirse John Deere Break-In™ Yağı ekleyin) ve soğutma sıvısı seviyesini sık sık kontrol edin ve sızıntı bakımından gözden geçirin.

Hava giriş sisteminin hortumlarını ve kelepçeleri sıkılık açısından kontrol edin.

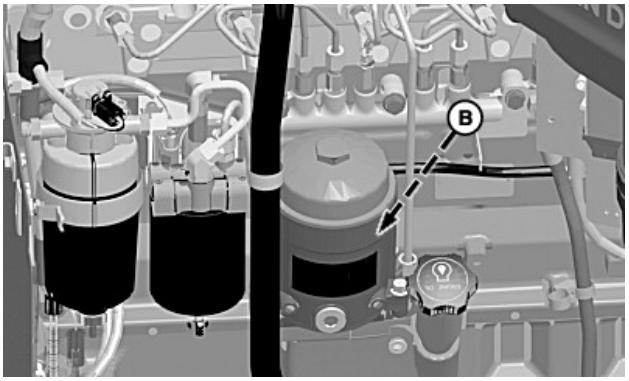
OUO6075,0004674-80-20MAR17

CommandCenter, bir Deere & Company ticari markasıdır
Break-In, bir Deere & Company ticari markasıdır

100 İşletim Saati Sonrası Alıştırma Servisi (Tier 2/Stage II)

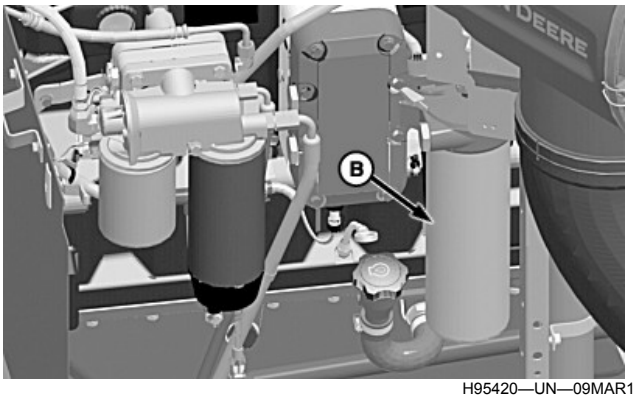


H81205—UN—15JUN04



H95377—UN—16FEB10

Stil A



H95420—UN—09MAR10

Stil B

A—Suyu
B—Yağ Filtresi

Drenajı (A) açarak ve yağ boşaltıldığında kapatarak motor karteri yağını boşaltın.

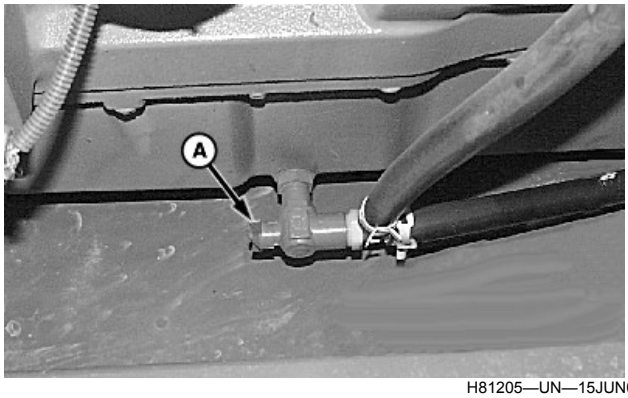
Kapağı söküp muhafaza edin ve yağ filtresini (B) uygun şekilde atın.

Yağ filtresini takın ve kapağı ile muhafaza edin.

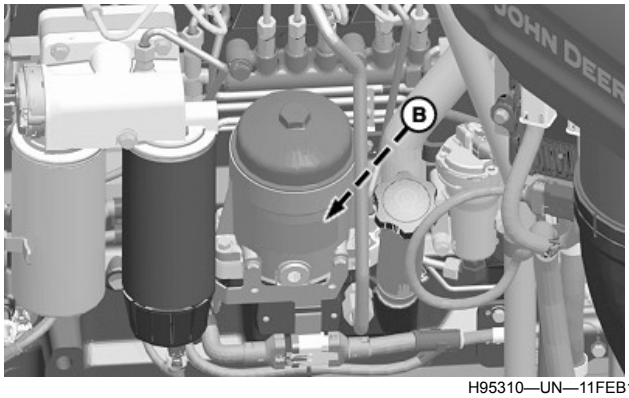
Motor karterine uygun miktarda motor yağı doldurun. Yağ önerileri için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın. Yağ kapasitesi için Teknik Özellikler bölümüne bakın.

OUO6075,00044D4-80-19DEC16

400 İşletim Saatinden Sonra Alıştırma Servisi (Final Tier 4/Stage V)

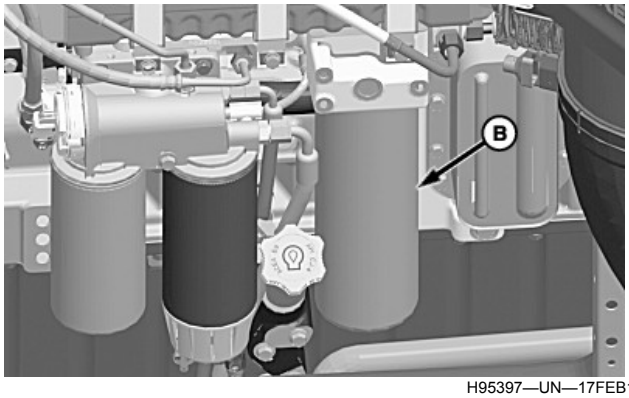


H81205—UN—15JUN04



H95310—UN—11FEB10

Stil A



H95397—UN—17FEB10

Stil B

A—Suyu
B—Yağ Filtresi

Drenajı (A) açarak ve yağ boşaltıldığında kapatarak motor karteri yağını boşaltın.

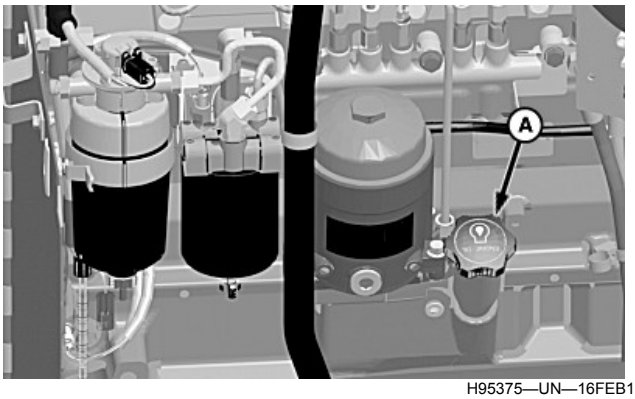
Kapağı söküp muhafaza edin ve yağ filtresini (B) uygun şekilde atın.

Yağ filtresini takın ve kapağı ile muhafaza edin.

Motor karterine uygun miktarda motor yağı doldurun. Yağ önerileri için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın. Yağ kapasitesi için Teknik Özellikler bölümüne bakın.

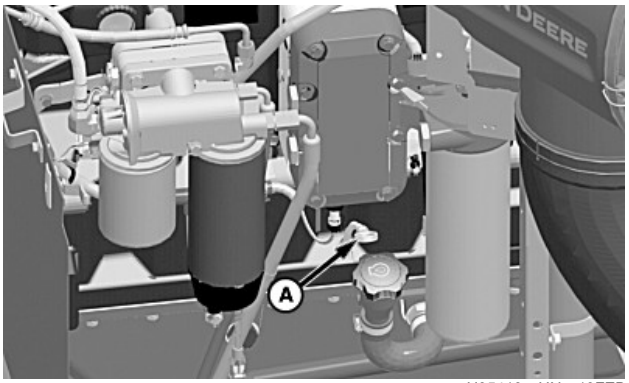
OUO6075,00047D7-80-10NOV17

Motor Yağ Seviyesi



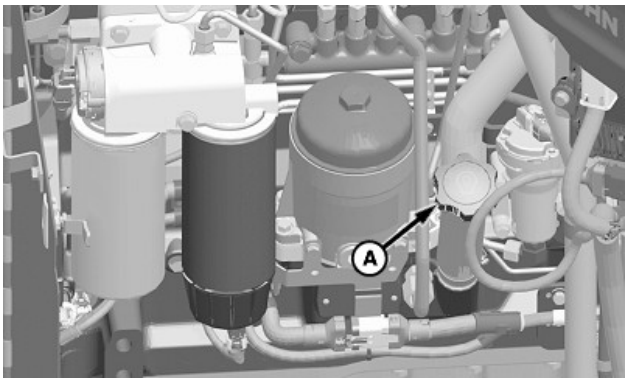
H95375—UN—16FEB10

Tier 2/Stage II (Stil A)



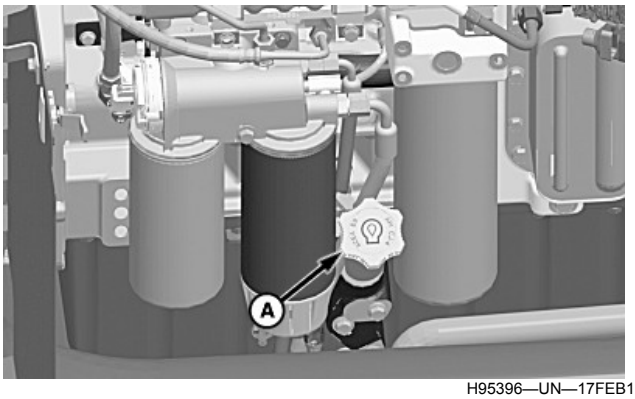
H95419—UN—19FEB10

Tier 2/Stage II (Stil B)



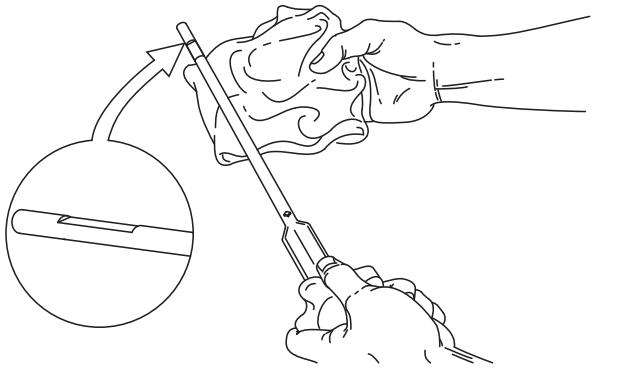
H95306—UN—11FEB10

Final Tier 4/Stage V (Stil A)



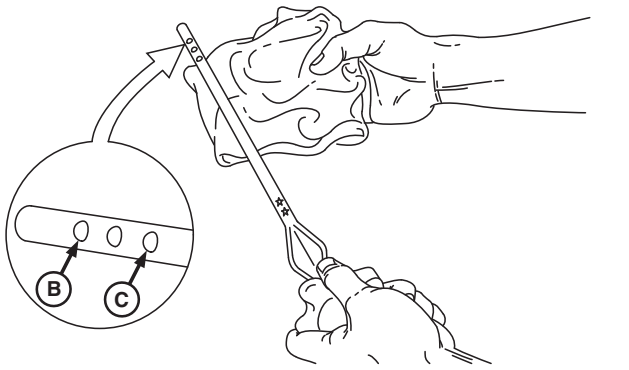
H95396—UN—17FEB10

Final Tier 4/Stage V (Stil B)



H112961—UN—17FEB15

Tier 2/Stage II



H113142—UN—11MAR15

Final Tier 4/Stage V

A—Yağ ölçüm çubuğu
B—ADD (EKLE) İşareti
C—FULL (DOLU) İşareti

ÖNEMLİ: Motorun servis ömrünün uzun olabilmesi için yağ seviyesinin daima doğru olması şarttır. Motorun yağ seviyesini makine, yatay bir zeminde dururken denetleyin.

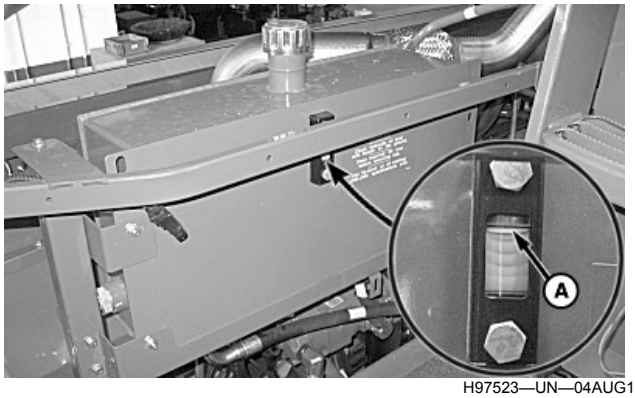
NOT: Yağ seviyesini kontrol etmek için çıkarırken yağ ölçüm çubuğunun tamamen dış gövdeye vidalandığını veya takıldığını doğrulayın.

Yağ çubuğu (A) ile motor yağı seviyesini günlük olarak kontrol edin. Yağ seviyesi çubuk üzerindeki “ADD” (EKLE) işaretinin altında ise, motoru ÇALIŞTIRMAYIN.

Yağ ölçüm çubuğunu çıkarın ve yağ seviyesini kontrol edin. Yağ seviyesi, yağ ölçüm çubuğundaki “ADD” (EKLE) işareti ile çubuğun çapraz çizgili bölümünün üst kısmı arasında olmalıdır. Yağ seviyesi "ADD" (EKLE) işaretinin altındaysa gerektiği kadar yağ ekleyin. Yağ önerileri için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.

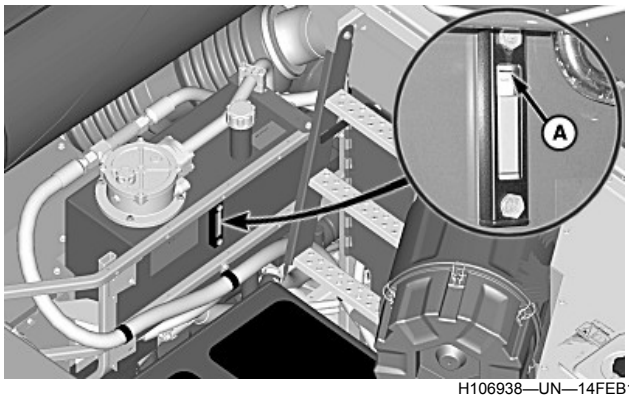
OUO6075,00047DB-80-13NOV17

Hidrostatik/Hidrolik Yağ Seviyesi



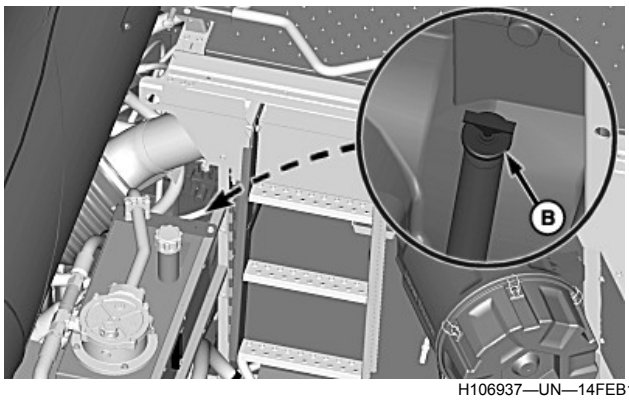
H97523—UN—04AUG10

Stil A



H106938—UN—14FEB13

Stil B



H106937—UN—14FEB13

Hidrolik Yağ Seviyesi (Motor Dişli Kutusu)

A—Gözetleme Camı
B—Yağ ölçüm çubuğu

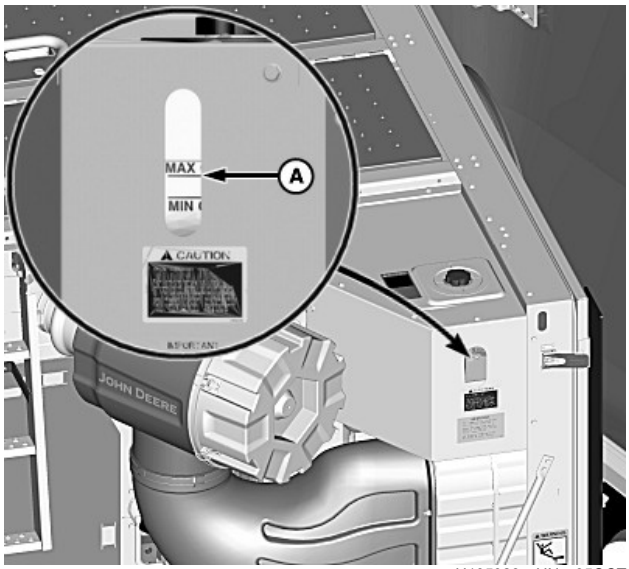
Hidrostatik/hidrolik yağ seviyesini, tabla yere indirilmiş ve tüm silindirler gevşemiş durumdayken kontrol edin. Yağ seviyesi, besleme boğazı tamamen indirilmişken gözetleme camının (A) üst kısmında olmalıdır. Gereken şekilde yağ ekleyin ama aşırı doldurmayın.

Motor dişli kutusundaki hidrolik yağı kontrol etmeden önce motoru Kapatın, park frenini çekin ve anahtarı çıkarın. Yağ, yağ ölüm çubuğundaki (B) “ADD” (EKLE) işaretin altında olmamalıdır.

NOT: ProDrive™ şanzıman bulunan makinelerde yağ seviyesini kontrol etmeden önce motoru birkaç dakika düşük hızda çalıştırın.

OUO6075,00049D2-80-07JUN18

Soğutma Sıvısı Seviyesi



H105923—UN—05OCT12

A—Max Cold (Maks. Soğuk) Çizgisi

DİKKAT: Motoru DURDURUN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın. Genleşme tankı kapağını açarken haşlanmaktan kaçının. Hiçbir zaman motor sıcakken kapağı açmayın. Basıncı salmak için kapağı yavaşça açın.

ÖNEMLİ: Genleşme tankı üzerinde özel bir kapak kullanılır. Kapak hasarlıysa veya kayıpsa eşdeğer bir kapak ile değiştirilmelidir.

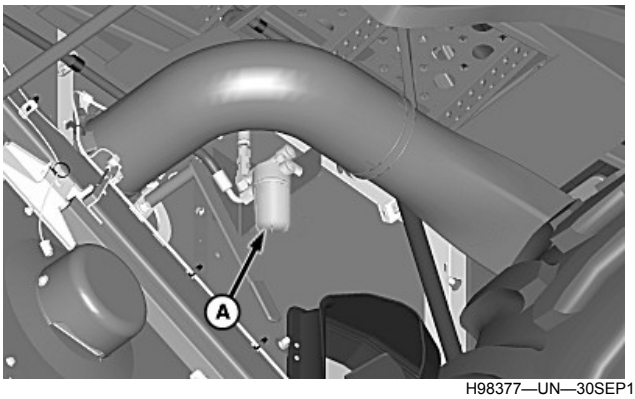
Motorun soğumasını bekleyin. Genleşme tankındaki soğutma sıvısı seviyesi “Max Cold” (Maks. Soğuk) çizgisinde (A) olmalıdır.

NOT: Soğutma sıvısı seviyesi “Max Cold” (Maks. Soğuk) ile “Min Cold” (Min. Soğuk) çizgileri arasında olmalıdır. Soğutma sıvısı “Min Cold” (Min. Soğuk) çizgisinin altındaysa soğutma sıvısı ekleyin.

OUO6075,00041CB-80-11APR16

ProDrive, bir Deere & Company ticari markasıdır

Yakıt Sistemi



H98377—UN—30SEP10

Yakıt Ön Temizleyici Çanağı

A—Ön Temizleyici Çanağı

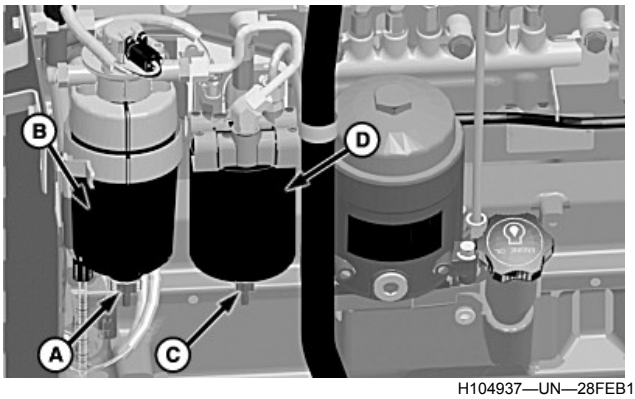
DİKKAT: Yakıt filtreleri üzerindeki bakım işlerini yapmadan önce motoru durdurun, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: Havanın yakıt sistemine girmesini önlemek için ön temizleyici çanağının tamamen yerine oturduğundan emin olun.

Yakıt deposundaki yakıt kapatma valfini (B) kapatın.

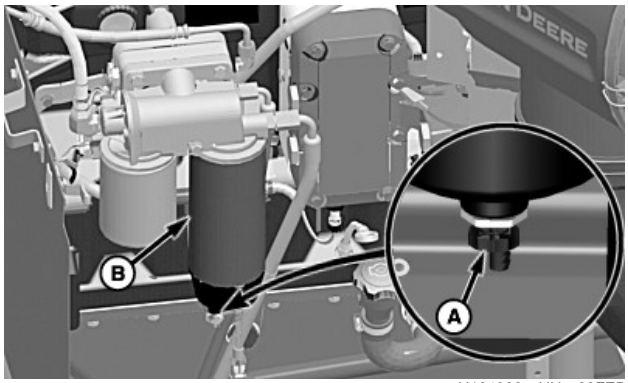
Ön temizleyici çanağını (A) çıkarın ve kirli yakıt kullanılmışsa süzgeci temizleyin.

Tier 2/Stage II



H104937—UN—28FEB12

Stil A



H104938—UN—28FEB12

Stil B

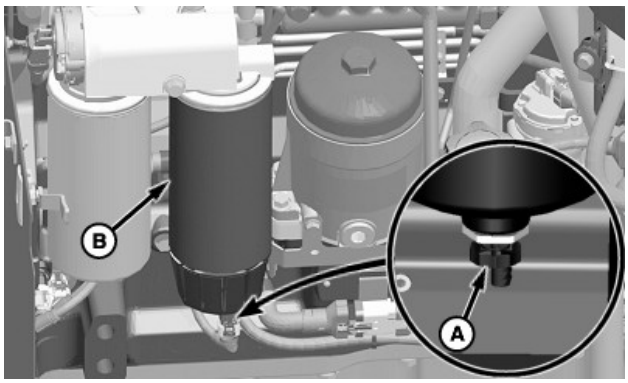
A—Boşaltma
B—Birincil Yakıt Filtresi
C—Boşaltma
D—İkincil Yakıt Filtresi

Birincil filtredeki (B) su için yakıt sistemini incelemek amacıyla tahliyeyi (A) açın.

Sadece Stil A: Birincil filtredeki (D) su için yakıt sistemini incelemek amacıyla tahliyeyi (C) açın.

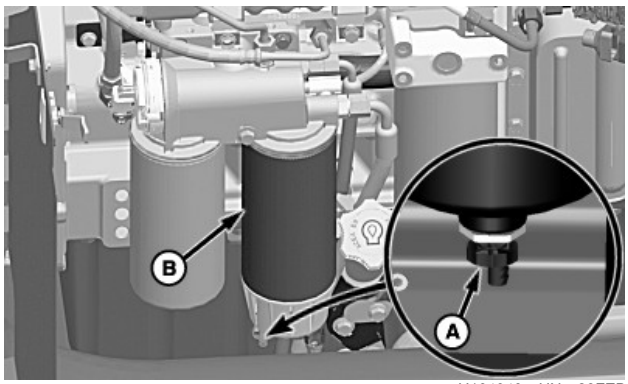
Sorun devam ederse yakıt filtrelerini değiştirin. Daha fazla bilgi için Bakım—Gerektiğinde (Motor Sıvıları ve Filtreleri) bölümüne bakın.

Final Tier 4/Stage V



H104939—UN—28FEB12

Stil A



H104940—UN—28FEB12

Stil B

A—Boşaltma

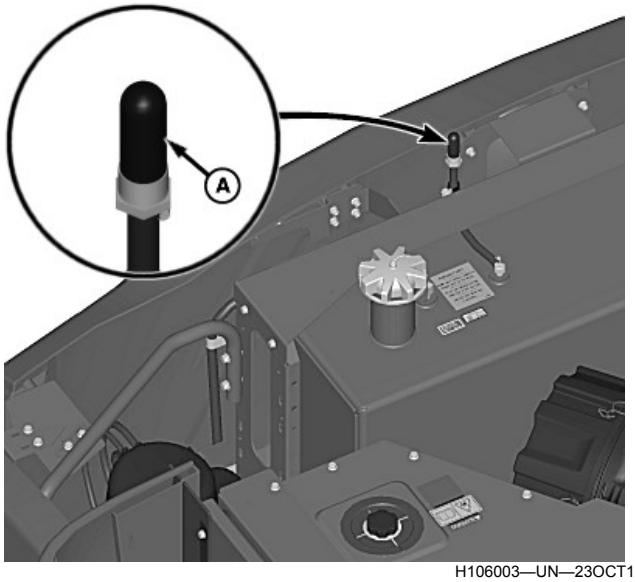
B—Birincil Yakıt Filtresi

Birincil filtredeki (B) su için yakıt sistemini incelemek amacıyla tahliyeyi (A) açın.

Sorun devam ederse yakıt filtrelerini değiştirin. Daha fazla bilgi için Bakım—Gerektiğinde (Motor Sıvıları ve Filtreleri) bölümüne bakın.

OUO6075,00047DC-80-13NOV17

Yakıt deposu havalandırması



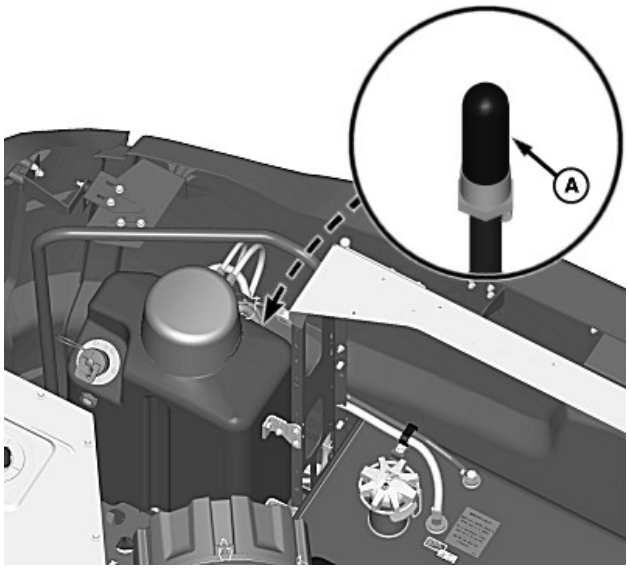
H106003—UN—23OCT12

A—Yakıt deposu havalandırması

Yakıt deposu havalandırmasını (A) görsel olarak her hafta denetleyin. Havalandırmanın üzerinde aşırı miktarlarda anız veya birikinti toplanmasına izin vermeyin. Havalandırma birikinti ile kaplanmışsa yakıt deposunun havalanmasına izin vermez. Yakıt deposu havalandırmasını hortumdan sökün ve temizleyin.

OUO6075,00012CA-80-27JUN13

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu Hava Deliği (Final Tier 4/Stage V)



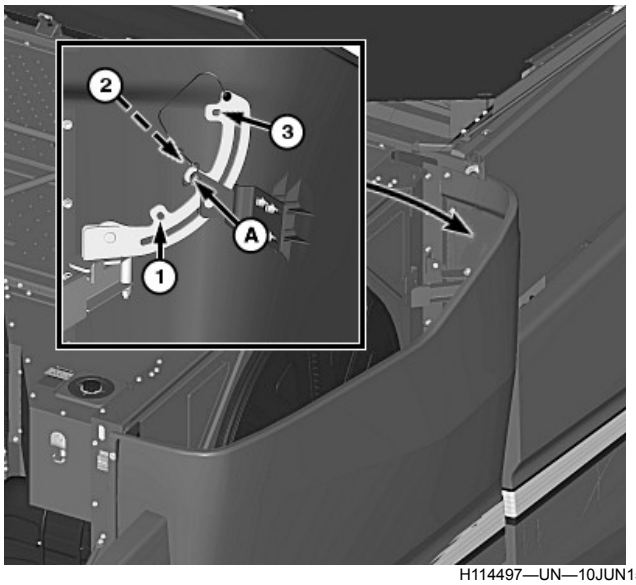
H106799—UN—05FEB13

A—Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu Hava Deliği

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) depo havalandırmasını (A) her hafta görsel olarak kontrol edin. Havalandırmanın üzerinde aşırı miktarlarda anız veya birikinti toplanmasına izin vermeyin. Havalandırma birikinti ile kaplanmışsa deponun havalanmasına izin vermez. Havalandırmayı hortumdan sökün ve temizleyin.

OUO6075,00047DA-80-13NOV17

Motor Hava Deliği Pozisyonları



H114497—UN—10JUN15

A—Kilitleme Pimi
1—Taşıma Konumu
2—Standart Arazi Pozisyonu
3—Uzatılmış Arazi Pozisyonu

NOT: Arazi çalışmaları öncesinde motor hava deliğinin seçilen arazi pozisyonuna alındığından emin olun.

Kilitleme pimini (A) çıkarın ve motor hava deliğini istenen pozisyona döndürün.

Taşıma Konumu:

ÖNEMLİ: Yerel kamu yolları kısıtlamaları geçerli olduğunda motor hava deliği, nakliye pozisyonuna yerleştirilmelidir. Yerel ülke yönetmeliklerinizi takip edin.

Makinenin nakliye edilmesi gereken durumlarda, motor hava deliğinin taşıma konumuna (1) alındığından emin olun.

Daha fazla bilgi için bu kısımdaki Motor Hava Deliği Konumlama (Taşıma Konumu)'na bakınız.

Standart Arazi Pozisyonu:

ÖNEMLİ: Hasat sırasında motorun aşırı ısınmasını engellemek için motor hava deliği standart arazi pozisyonuna alınmalıdır.

Normal arazi koşullarında çalışırken motor hava deliğinin standart arazi pozisyonunda (2) olduğundan emin olun.

Daha fazla bilgi için bu kısımdaki Motor Hava Deliği Konumlama (Standart Arazi Pozisyonu)'na bakınız.

Uzatılmış Arazi Pozisyonu:

ÖNEMLİ: Yüksek ortam sıcaklığına sahip koşullarda ve/veya yüksek rakımlı bölgelerde motorun aşırı ısınmasını engellemek için motor hava deliği hasat sırasında uzatılmış arazi pozisyonuna alınmalıdır.

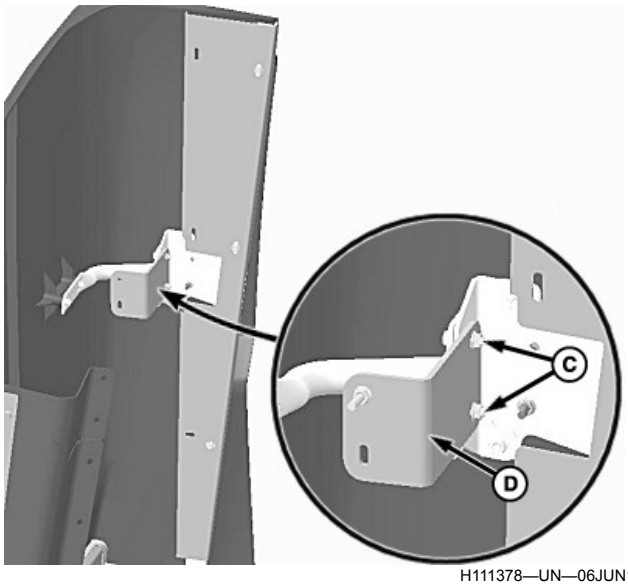
Yüksek ortam sıcaklığına sahip koşullarda ve/veya yüksek rakımlı bölgelerde hasat yaparken daha fazla soğutma sağlamak için motor hava deliğinin uzatılmış arazi pozisyonunda (3) olduğundan emin olun.

Daha fazla bilgi için bu kısımdaki Motor Hava Deliği Konumlama (Uzatılmış Arazi Pozisyonu)'na bakınız.

SS43267,000061F-80-10JUN15

Motor Hava Deliği Konumlaması (Standart Arazi Pozisyonu)

H114498—UN—10JUN15



H111378—UN—06JUN14

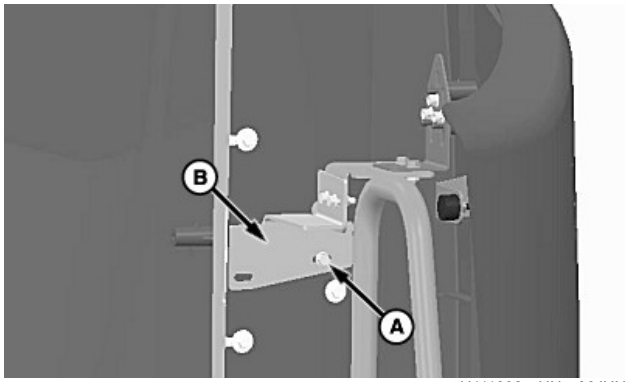
Taşıma Konumu

A—Kilitleme Pimi
B—Delikler
C—Somun, M8 (2 adet)
D—Braket

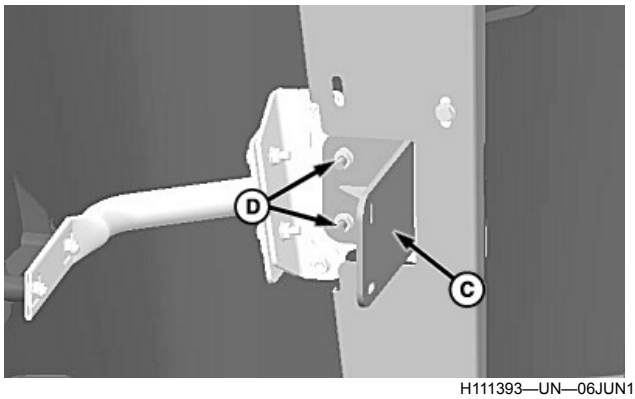
ÖNEMLİ: Hasat sırasında motorun aşırı ısınmasını engellemek için motor hava deliği standart arazi pozisyonuna alınmalıdır.

1. Kilitleme pimini (A) çıkarın ve hava deliğini delikler (B) ile hizalanana kadar dışarı hareket ettirin.
2. Önceden çıkarılmış kilitleme pimini takın.
3. Somunları (C) ve braketi (D) sökün.

4. Önceden çıkardığınız somunları vidalara geri takın.



H111392—UN—06JUN14



H111393—UN—06JUN14

Standart Arazi Pozisyonu

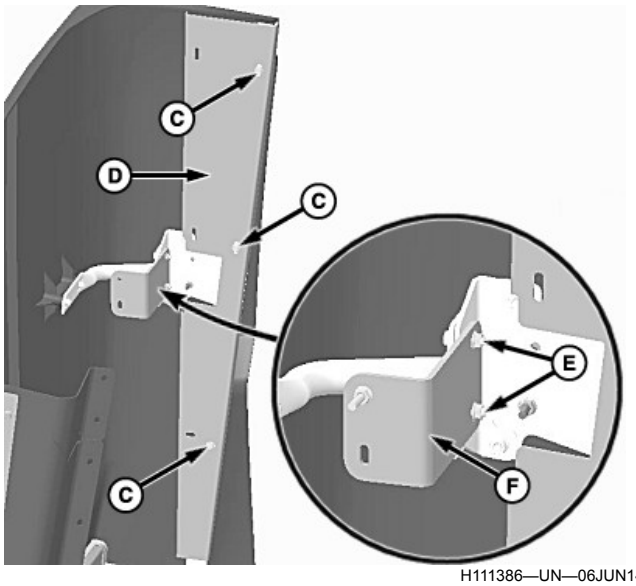
A—İmbus Cıvata, M8 x 40
B—Braket
C—Braket
D—Somun, M8 (2 adet)

5. Hava kanalını dışa alın ve gösterilen şekilde vidayı (A) braket (B) içerisinden takın.
6. Braketi (C) gösterilen şekilde takın ve somunlarla (D) sabitleyin.

SS43267,0000620-80-10JUN15

Motor Hava Deliği Konumlaması (Uzatılmış Arazi Pozisyonu)

H114499—UN—10JUN15



H111386—UN—06JUN14

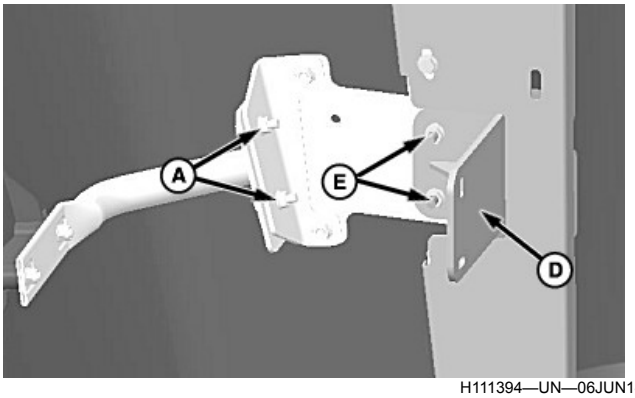
Taşıma Konumu

A—Kilitleme Pimi
B—Delikler
C—İmbus Cıvata, M8 x 25 (3 adet)
D—Panel
E—Somun, M8 (2 adet)
F—Braket

ÖNEMLİ: Yüksek ortam sıcaklığına sahip koşullarda ve/veya yüksek rakımlı bölgelerde motorun aşırı ısınmasını engellemek için motor hava deliği hasat sırasında uzatılmış arazi pozisyonuna alınmalıdır.

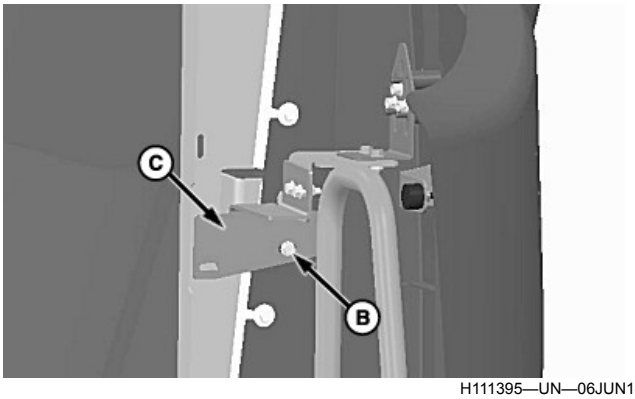
1. Kilitleme pimini (A) çıkarın ve hava deliğini delik (B) ile hizalanana kadar dışarı hareket ettirin.

2. Önceden çıkarılmış kilitleme pimini takın.
3. İmbus cıvataları (C) panelden (D) sökün ve saklayın.
4. Somunları (E) ve braketi (F) sökün.



H111394—UN—06JUN14

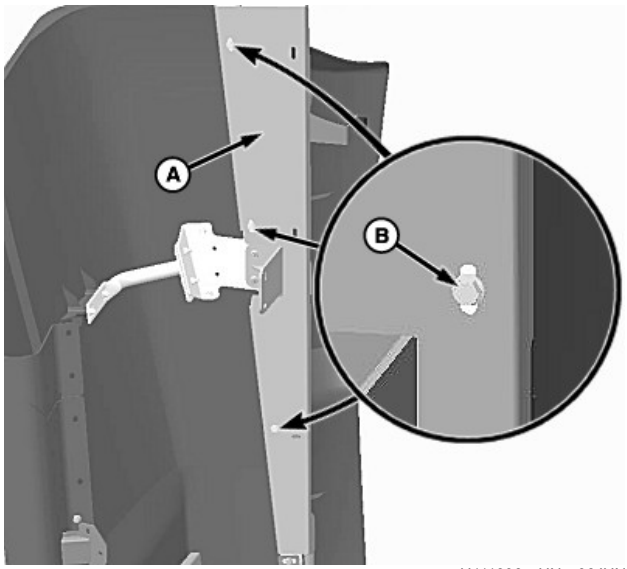
Uzatılmış Arazi Pozisyonu



H111395—UN—06JUN14

A—Somun, M8 (2 adet)
B—İmbus Cıvata, M8 x 40 (2 adet)
C—Braket
D—Braket
E—Somun, M8 (2 adet)

5. Önceden çıkardığınız somunları (A) vidalara takın.
6. Hava kanalını dışa alın ve gösterilen şekilde vidayı (B) braket (C) içerisinden takın.
7. Braketi (D) gösterilen şekilde takın ve somunlarla (E) sabitleyin.



H111396—UN—06JUN14

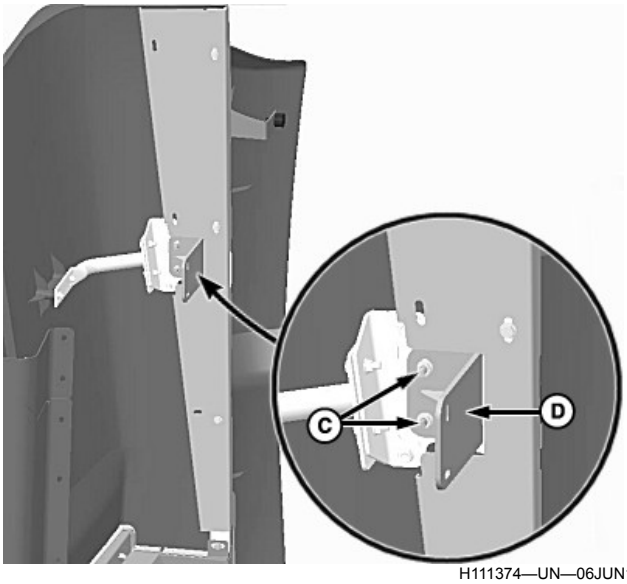
A—Panel
B—İmbus Cıvata, M8 x 25 (3 adet)

8. Önceden sökülen paneli (A) takın vidalarla (B) sabitleyin.

SS43267,0000621-80-10JUN15

Motor Hava Deliği Konumlaması (Taşıma Pozisyonu)

H114500—UN—10JUN15



H111374—UN—06JUN14

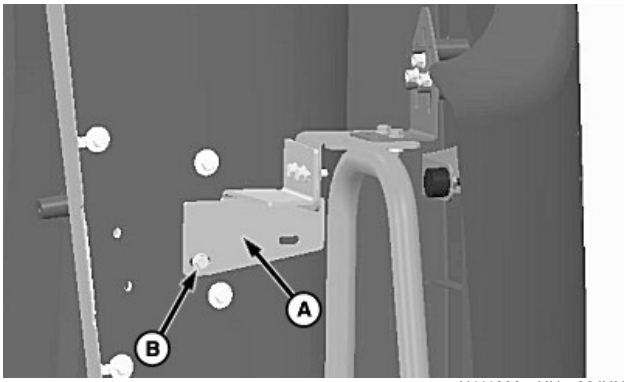
Standart Arazi Pozisyonu

A—Kilitleme Pimi
B—Delikler
C—İmbus Cıvatalar, M8 x 40 ve Somunlar, M8 (2 adet)
D—Braket

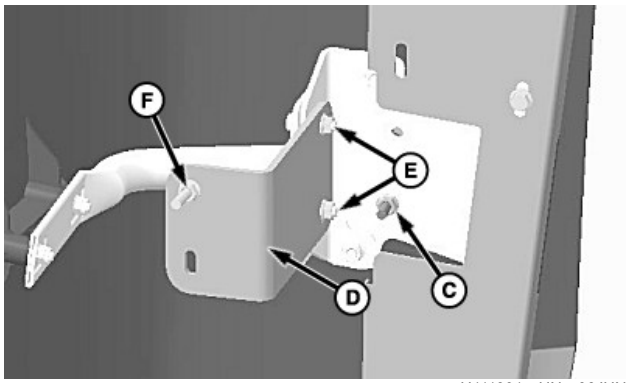
ÖNEMLİ: Yerel kamu yolları kısıtlamaları geçerli olduğunda motor hava deliği, nakliye pozisyonuna yerleştirilmelidir. Yerel ülke yönetmeliklerinizi takip edin.

NOT: Arazi çalışmaları öncesinde motor hava deliği seçilen arazi pozisyonuna alınmalıdır.

1. Kilitleme pimini (A) çıkarın ve hava deliğini delikler (B) ile hizalanana kadar içeri hareket ettirin.
2. Önceden çıkarılmış kilitleme pimini takın.
3. İmbus cıvataları ve somunları (C) ve braketi (D) çıkarın ve saklayın.



H111390—UN—06JUN14



H111391—UN—06JUN14

Taşıma Konumu

A—Braket
B—İmbus Cıvata, M8 x 40
C—Somun, M8
D—Braket
E—Somun, M8 (2 adet)
F—İmbus Cıvata, M8 x 40 ve Somun, M8

4. Hava kanalını içe doğru alın ve gösterilen şekilde vidayı braket (A) içerisinden takın ve somunla (C) sabitleyin.
5. Önceden çıkarın braketi (D) gösterilen şekilde takın ve somunlarla (E) sabitleyin.
6. Önceden sökülen vidayı ve somunu (F) ve braketi gösterilen şekilde takın.

SS43267,0000622-80-10JUN15

Motor Bölmesinin Temizlenmesi

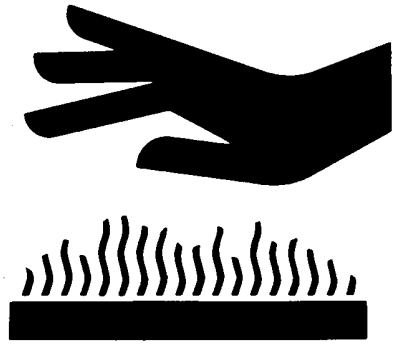
H95319—UN—11FEB10

DİKKAT: Motor çalışırken motoru ve motor bölmesini temizlemeyin. Motor bölmesindeki ve motor üzerindeki toz, yağ, anız ve ekin artıkları yangın tehlikesi oluşturur. Rüzgar yönü, ekinin türü ve nem içeriği nerede ve ne kadar anız ve artık birikeceğini etkiler. Bu alanı sık sık inceleyin ve temizleyin.

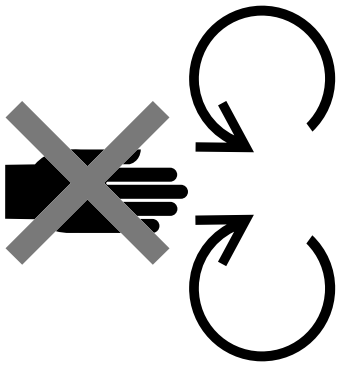
OUO6075,0000575-80-17MAR10

Egzoz Süzgecinin Güvenli Temizlenmesi

TS227—UN—15APR13



TS271—UN—23AUG88



TS1693—UN—09DEC09

Egzoz süzgeci temizleme işlemi sırasında, motor yüksek boşta hızda ve bir uzun süre yüksek sıcaklıklarda çalışabilir. Egzoz gazları ve egzoz süzgeci bileşenleri kişilerde yanığa, alevlenmeye ya da yaygın kullanılan malzemelerin erimesine yetecek sıcaklıklara çıkar.

Makinayı insanlardan, hayvanlardan ya da sıcak egzoz gazları ya da bileşenlerinden kaynaklanacak zarar ya da hasara açık yapılardan uzak tutun. Egzoz yakındaki alev alabilir malzeme ya da gazdan kaynaklanacak yangın ve patlama tehlikelerini önleyin. Egzoz çıkışını insanlardan, eriyebilecek, yanabilecek ya da patlayabilecek nesnelerden uzak tutun.

Egzoz süzgeci temizleme işlemi sırasında ve sonrasında makina ve çevresindeki alanı alevsiz yanan kızgın döküntüler bakımından yakından gözlemleyin.

Motor çalışıyorken yakıt eklenmesi bir yangın ya da patlama tehlikesine neden olabilir. Depoya yakıt doldurmadan önce her zaman motoru durdurun ve dökülmüş yakıtı temizleyip uzaklaştırın.

Makinayı bir kamyon ya da çekici üzerinde taşırken her zaman motorun durdurulmuş olmasını sağlayın.

Hâlâ sıcakken egzoz bileşenlerine dokunma ağır kişisel yaralanmayla sonuçlanabilir.

Güvenli sıcaklıklara soğuyuncaya dek bu bileşenlere dokunmaktan kaçının.

Eğer bakım işlemi motorun çalışıyor olmasını gerektiriyorsa:

- Yalnızca bakım işlemi için gereken motordan tahrikli parçaları devreye alın
- Diğer kişilerin sürücü alanı ve makinadan uzak durmasını sağlayın

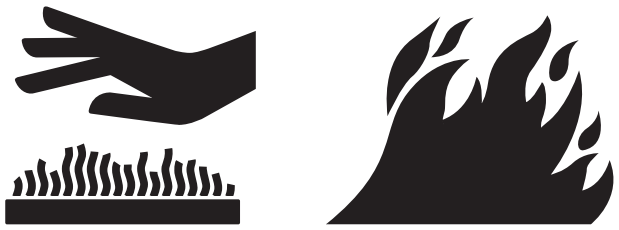
Ellerinizi, ayaklarınızı ve giysilerinizi hareket eden parçalardan uzak tutun.

Her zaman hareket özelliğini etkisizleştirin (güç aktarıcı doğal konumunda), park freni ya da mekanizmasını devreye alın ve sürücü alanından ayrılmadan önce eklenti ve aletlere giden gücü kesin.

Gözetimsiz bırakıp makinadan ayrılmadan önce motoru durdurun ve kontak anahtarını (donatılmışsa) çıkarın.

OUO6075,0000E81-80-07FEB12

Sıcak Egzozdan Uzak Durun



RG17488—UN—21AUG09

Motor çalışırken makinanın ya da eklenti donanımların bakımının yapılması ağır kişisel yaralanmalara neden olabilir. Sıcak egzoz gazları ve egzoz bileşenleri etkisi altında kalmaktan ve deri ile dokunmaktan kaçının.

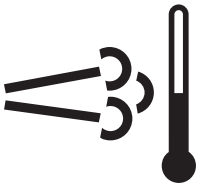
Egzoz parçaları ve çıkan gaz çalışma sırasında çok sıcaktır. Egzoz gazları ve egzoz bileşenleri kişileri yakmaya, alevlenmeye ya da yaygın kullanılan malzemelerin erimesine yetecek sıcaklıklara çıkar.

DX,EXHAUST-80-20AUG09

Son İşlem Belirteçlerine Genel Bakış

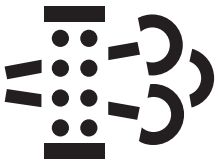
RG22487—UN—21AUG13

Dizel Egzoz Sıvı Belirteci



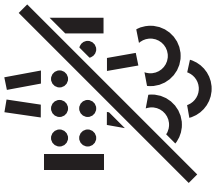
RG22488—UN—21AUG13

Motor Emisyon Sıcaklık Belirteci



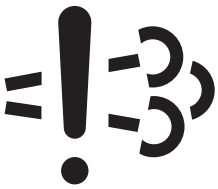
RG22489—UN—21AUG13

Egzoz Filtresi Göstergesi



RG22490—UN—21AUG13

Otomatik Temizleme İşlemezleştirilmiş Belirteci



RG22491—UN—21AUG13

Motor Emisyon Sistemi Arıza Belirteci

RG22492—UN—21AUG13

Uyarı Belirteci

RG22493—UN—21AUG13

Motor Durma Göstergesi

ÖNEMLİ: Emisyon sisteminin doğru şekilde çalışmaması veya motor kumanda biriminde bir motor işleyişi arızası algılanması halinde; sürücü, sürücü uyarı sistemi tarafından bilgilendirilecektir. Sürücü uyarı sinyalinin gözardı edilmesi durumunda, emisyona yönelik bir zayıflama oluşacak, bu durum da yol-dışı mobil makine işletiminin etkin olarak devre dışı bırakılmasına yol açacaktır.

Herhangi bir yanlış işletimin düzeltilmesi için derhal harekete geçilmesi, emisyon kumanda sisteminin aşağıdaki uyarılar aracılığıyla işaret edilen düzeltme önlemlerine uygun olarak kullanılması ve bakım yapılması büyük önem taşır.

DEF düşük seviyede ise, Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) göstergesi yanar. DEF deposunu doldurun.

DEF belirteci, uyarı belirteci veya motor durma belirteci ile birlikte yanıyorsa, motor performansı Motor Kumanda Birimi (ECU) tarafından azaltılır, çünkü DEF ölçülebilen seviyenin altındadır. DEF deposunu doldurun.

Motor emisyon sıcaklık belirteci yanıyorsa, egzoz gazı sıcaklığı yüksektir, yukarı boşta çalışma etkindir veya egzoz süzgeci temizleme çalışıyordur. Sürücü makinenin yüksek egzoz sıcaklıkları için güvenli bir konumda olmadığını belirtmediği ve otomatik temizlemeyi işlemezleştirmediği sürece, makine olağan biçimde işletilebilir.

Motor emisyon sistemi sıcaklık belirteci, uyarı belirteci veya motor durma belirteci ile birlikte yanıyorsa, motor performansı ECU birimi tarafından azaltılır, çünkü egzoz gazı sıcaklığı beklenenden daha yüksektir. Arıza Tanı Sorun Kodu (DTC) işlemini uygulayın veya yetkili servisinize danışın.

Egzoz süzgeci belirteci yanıyorsa, egzoz süzgeci temizleme çalışıyordur ya egzoz artçıl işlem sistemi arızalıdır egzoz süzgecinin temizlenmesi gereklidir ve sürücü egzoz süzgeci temizlemeyi işlemezleştirmiştir. Koşullar güvenli ise, sürücü otomatik egzoz süzgeci temizleme ayarını işlerleştirmeli veya bakım rejenerasyonunu el ile gerçekleştirmeli veya DTC işlemine uymalıdır.

Egzoz süzgeci belirteci, uyarı belirteci ile birlikte yanıyorsa, motor başarımı Motor Kumanda Birimi (ECU) tarafından azaltılır, çünkü egzoz artçıl işlem sistemi arızalıdır veya egzoz süzgecinin kurum seviyesi orta ölçüde yüksektir. Koşullar güvenli ise, sürücü otomatik egzoz süzgeci temizlemeyi işlerleştirmelidir. Koşullar

güvenli değilse, sürücü makineyi güvenli bir alana sürmeli ve otomatik egzoz süzgeci temizleme kipine almalıdır. Manuel bakım rejenerasyonu gerçekleştirin veya DTC işlemine uyun.

Egzoz filtresi belirteci, motor durma belirteci ile birlikte yanıyorsa, motor performansı ECU tarafından daha da azaltılır, çünkü son işlem sistemi arızalıdır veya egzoz filtresinin kurum seviyesi aşırı yüksektir. Bu bileşim söz konusu ise, yetkili servisinize danışın.

Sürücü otomatik egzoz süzgeci temizleme işlevini işlemezleştirmiş ise, otomatik temizleme işlemezleştirilmiş belirteci yanar. Sürücü, arıza tanı göstergesinden gelen otomatik egzoz filtresi temizliğini yeniden devreye alana dek bu simge yanık kalır. Güvenlik ile ilgili olmadığı sürece veya yakıt deposu temizleme işlemini tamamlamak için gerekli yakıttan yoksun ise, otomatik modun devre dışı bırakılması hiçbir durum için tavsiye edilmez.

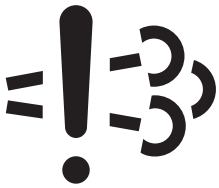
Motor emisyonu olağan işleyiş aralığı dışında ise veya motor emisyon sistemi arızalanmışsa, motor emisyon sistemi işleyiş arızası belirteci yanar. Arıza kodu prosedürünü takip edin veya yetkili bayinize danışın.

Motor emisyon sistemi işleyiş arızası belirteci, uyarı belirteci ile birlikte yanıyorsa, motor başarımı ECU birimi tarafından azaltılır, çünkü motor emisyonu olağan işleyiş aralığı dışında veya motor emisyon sistemi arızalanmıştır. Arıza kodu prosedürünü takip edin veya yetkili bayinize danışın.

DX,AFTRTREAT,INDCATRS-80-12FEB18

Makineyi Durdurmak Gerekli Uyarısı

Makineyi Durdurmak Zorunluluğu Oluştu



RG22491—UN—21AUG13

ÖNEMLİ: Bazı durumlarda makine motor gücü, açıklandığı gibi, düşürülebilir. Bildirim üzerine, makineyi hemen güvenli bir duruma getirin veya güvenli bir konuma sevk edin. Zorunlu bir motor durdurma olgusu yalnızca, bir servis teknisyeni tarafından giderilebilir.

Emisyonla ilgi bir arıza oluştuğunda Motor Emisyon Sistemi Arıza Belirteci yanar.

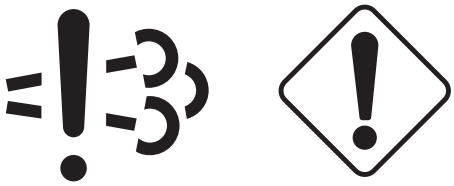
RG22492—UN—21AUG13

Sürücü eylemi gerektiren bir durum var olduğunda, Uyarı Belirteci yanar.

RG22493—UN—21AUG13

Acil sürücü eylemi ve servisi gerektiren bir durum var olduğunda, Motor Durma Belirteci yanar.

Emisyon Sistemi Arızası Oluştu



RG26361—UN—04SEP14

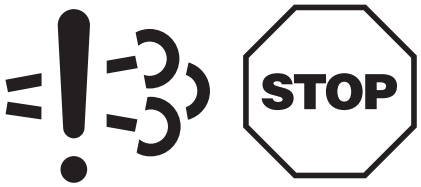
Sürücüyü emisyon arızası ile ilgili uyarmak için, 30 dakika kala, Emisyon Sistemi Arıza Belirteci ve Uyarı Belirteci yanar ve sesli bir alarm işitilir. Ekranı olan makinelerde "Güç Kısıtlamasına 30 dakikadan daha az süre kaldı" metni görüntülenir.

- Motor gücü normal.
- Makine işleyişi normal.
- Makineyi güvenli bir duruma getirin.
- Servis sağlayıcı ile iletişime geçin.

RG26972—UN—26MAR15

Sürücüyü emisyon arızası ile ilgili uyarmak için, 20 dakika kala, Emisyon Sistemi Arıza Belirteci ve Uyarı Belirteci yanar ve sesli bir alarm işitilir. Ekranı olan makinelerde "Güç Kısıtlamasına 20 dakikadan daha az süre kaldı" metni görüntülenir.

- Motor gücü ve torku düşürülür.
- Kontak Anahtarının Kapatılıp - Açılması, geçici olarak tam güç sağlar.
- Makineyi güvenli bir duruma getirin.
- Servis sağlayıcı ile iletişime geçin.



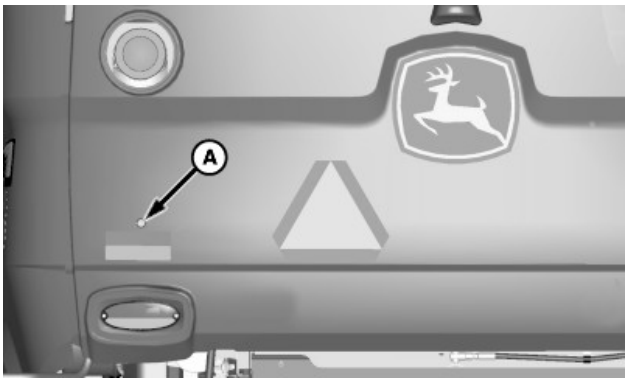
RG26972—UN—26MAR15

Sürücüyü, giderilmemiş emisyonla ilgili arıza hakkında uyarmak için, 2 dakika veya daha az süre kala, Emisyon Sistemi Arıza Belirteci ve Uyarı Belirteci yanar ve sesli bir alarm işitilir. Ekranı olan makinelerde "Güç Kısıtlaması" metni görüntülenir.

- Motor gücü yalnızca boşta hızda.
- Makineyi güvenli bir duruma getirin.
- Servis sağlayıcı ile iletişime geçin.

DX,MACHSTOPWARN,AG-80-02OCT15

Cisim Algılama Sensörü (Final Tier 4/Stage V)



H106571—UN—16JAN13

A—Sensör

NOT: Sensörün engellenmediğinden ve çamur veya ekin kalıntısı ile kaplanmamış olduğundan emin olun.

Arka kompozit panel üzerindeki sensör (A), egzoz filtresi temizleme işlemi sırasında egzoz ağzından (yüksek egzoz gazı sıcaklıkları) en az 2 m (6,5 ft.) uzakta olduğunu doğrular. Sensör cisimlerin 2 m'den (6,5 ft.) daha yakın olduklarını tespit ederse sistem, egzoz filtresi temizleme işlemini durdurur.

OUO6075,00047DD-80-13NOV17

Motorun Başlatılması

H119917—UN—02NOV16

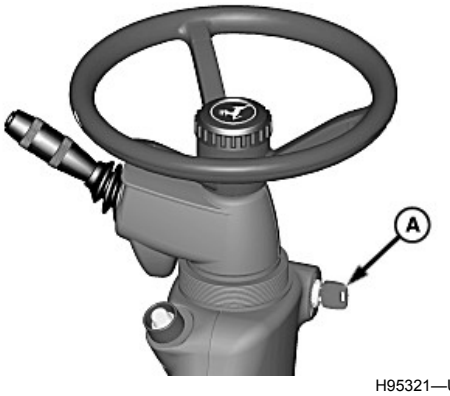
A—Çok İşlevli Kol
B—Tabla Çalıştırma Şalteri
C—Seperatör Devreye Alma Düğmesi

DİKKAT: Motoru çalıştırmadan önce herkesin makineye uzak olduğundan emin olun. Diğerlerini uyarmak için korna çalın.

Egzoz dumanı, hastalanmaya veya ölüme neden olabilir. Motoru kapalı bir alanda çalıştırmanız gerekiyorsa, egzoz gazlarını bir egzoz borusu uzatması ile dışarı atın.

Egzoz borunuz yoksa kapıları açın ve dışarıdan hava girmesini sağlayın.

1. Çok işlevli kolu (A) boş konuma getirin.
2. Tabla çalıştırma şalteri (B) ve separatör devreye alma düğmesinin (C) KAPALI olduğunu doğrulayın.



H95321—UN—02NOV10

A—Kontak Anahtarı

DİKKAT: Makineden uzak durmaları için diğerlerini uyarmak amacıyla motoru çalıştırmadan önce kornayı çalın.

Olası kişisel yaralanmaları ve ölümleri önlemek için motoru YALNIZCA operatör koltuğundan çalıştırın. Motoru marş motorunun terminallerine kısa devre yaparak çalıştırmayın. Atlanırsa, makine vitese takılı bir biçimde başlatılır.

ÖNEMLİ: Marş motoruna zarar vermemek için marş motorunu 30 saniyeden fazla çalıştırmayın. Motor çalışmaya başlamazsa yeniden denemeden önce en az 2 dakika bekleyin.

NOT: Sıcaklık -5°C'nin (23°F) altındaysa soğuk hava başlatma yardımının kullanılması gerekebilir. Kullanım Kılavuzu içindeki Motorun Çalıştırılması bölümünde Soğuk Havada Başlatma Yardımı başlığına bakın.

Kontak anahtarı START konumuna alındığında, birkaç saniyelik bir gecikme meydana gelir. Bu, kontrol ünitelerinin güç almasına, rölelerin kapanmasına ve marş solenoidine enerji verilmesine imkan tanır.

Kol dayanağı saklama gözü kapağı altındaki etiket motor çalıştırma bilgilerini gösterir.

3. Kornayı çalın ve direksiyon kolonundaki kontak anahtarını (A) START pozisyonuna çevirin.

   Kontak anahtarının konumları şunlardır:

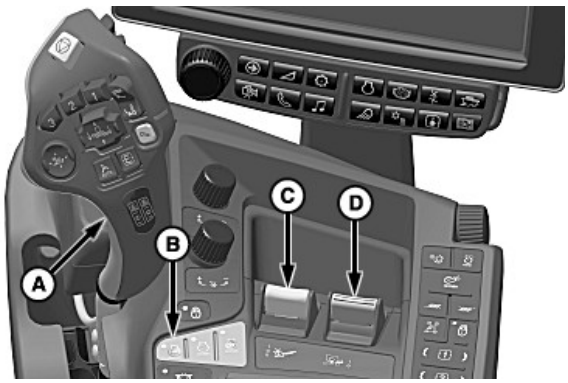
İlk Konum	Aksesuarlar
İkinci Konum	KAPALI
Üçüncü Konum	Çalıştır
Dördüncü Konum	Başlat

NOT: Ekranda Motoru Durdur Kodu gösterilirse Arıza Kodları (DTC) görüntülenecektir. Ekran normal fonksiyonları durdurur, makinenin durdurulması gereken bir problemi gösterir ve problem hemen düzeltilir. Sorun çözülene kadar kodlar görüntülenir. Sorun çözülemezse John Deere bayinize danışın.

4. Motor çalıştıktan sonra anahtarı serbest bırakın ve yağı ısıtmak için motorun 5 dakika boyunca düşük hızda çalışmasına izin verin.

OUO6075,0004930-80-07JUN18

Motorun Durdurulması



H119918—UN—02NOV16

A—Çok İşlevli Kol
B—Düşük Hız Motor Şalteri
C—Tabla Çalıştırma Şalteri
D—Seperatör Devreye Alma Düğmesi

1. Tablayı ya da dolabı tamamen zemine indirin.
2. Çok işlevli kolu (A) boşta konumuna getirin.
3. Düşük hız motor şalterine (B) basın.
4. Tabla çalıştırma şalterini (C) ve seperatör devreye alma düğmesini (E) KAPATIN.

ÖNEMLİ: Turbo yükleyicinin ve bazı motor parçalarının soğutulması, motor yağı ile sağlanır. Sıcak motorun durdurulması bu parçalara zarar verebilir.

5. Çalışma yükünde çalışan bir motoru durdurmadan önce turbo yükleyicinin soğumasına imkan vermek için motoru 2—3 dakika rölantiye alın.

DİKKAT: Makineden ayrılmadan önce park frenini çekin ve anahtarı çıkarın.

6. Kontak anahtarını KAPALI konumuna çevirin.

ÖNEMLİ: Final Tier 4/Stage V: Makine kapatıldıktan sonra en az 90 saniye boyunca akünün bağlantısını kesmeyin. Seçici Katalitik Redüksiyon (SCR) sistemi, makine kapatıldıktan hemen sonra bu esnada Dizel Egzoz Sıvısının (DEF) yollarını otomatik olarak temizler. Hatların temizlenmesi için yeterli zaman verilmezse, hatların içinde kalmış olabilecek sıvılar kristalleşip hatları tıkayabilir. Don olayının gerçekleştiği hava koşullarında sıvı donup hatları patlatabilir.

OUO6075,0004931-80-07JUN18

Motor Hızı Yönetimi (ProDrive™ Makineler)

NOT: Motor hızı yönetimi, yazılım ile kontrol edilir ve yolda taşıma sırasında bağlantı kesme şalteri ile devreye alınır.

Motor hızı yönetimi, yakıt tüketimini azaltır ve yakıt verimliliğini yükseltir.

- Yakıt tüketimi motor hızında bir düşüş ile düşük yük koşullarında azaltılır.
- Gerektiğinde motor hızını dinamik bir şekilde artırarak yüksek yük kapasitesini koruyun.
- Sürüş hızı hidrostatik hareket değişiklikler ile motor hızı değişimleri sırasında korunur.
- Motor hızı makine hareket halinde değilken düşük rölantide kalır.
- Makine düz bir zemin üzerindeyken veya düşük sürüş hızlarında yaklaşık 1600 dev/dak hızdadır.
- Motor hızı, motor yüküne bağlı olarak yaklaşık 1600

dev/dak ile maksimum yüksek rölanti arasında değişir.

- Düşük Motor Hızı - motor hızı 1200 dev/dak'da kalır.
- Orta Motor Hızı - motor hızı 1690 dev/dak'yı geçmeyecektir.
- Yüksek Motor Hızı - motor hızı yaklaşık 1600 dev/dak ile maksimum yüksek rölanti arasında değişir.

OUO6075,00046F3-80-30MAR17

Başlatma Sıvısını Dikkatli Kullanın

TS1356—UN—18MAR92

DİKKAT: Başlatma sıvısı çok çabuk alevlenebilir. Ateş, kıvılcım veya alevlerin yanında KULLANMAYIN. Kabın üzerindeki DİKKAT bilgilerini okuyun. Kabın hasar görmesini önleyin. Kabin içerisinde boş veya yedek kaplar bulundurmayın.

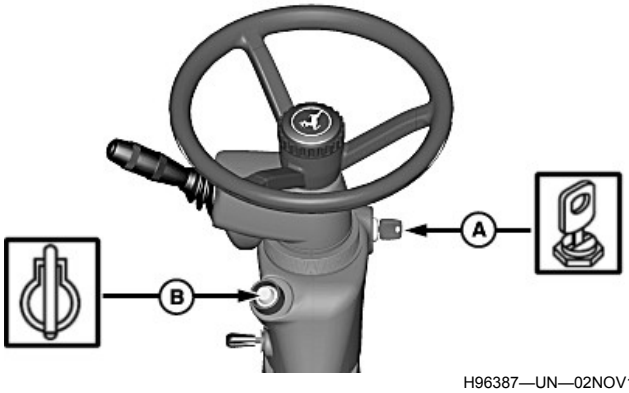
Eğer başlatma akışkanı birkaç gün boyunca kullanılmamışsa, kabı çıkarın. Püskürtme nozulunu yeniden takarak ve buna basarak sıvı ve valf çalışmasını kontrol edin. Eğer sıvı çıkmazsa yeni bir kap kullanın.

Basınçlı kabın saklanması sırasında kazara boşalmasını önlemek için kabı konteyner üzerinde tutun. Soğuk, korumalı bir yerde saklayın.

Başlatma sıvısı kabını yakmayın ve delmeyin.

OUO6075,0000585-80-17MAY10

Soğuk Havada Başlatma Yardımı (Varsa)



H96387—UN—02NOV10

A—Kontak Anahtarı
B—Başlatma Yardımı Düğmesi

DİKKAT: Kişisel yaralanmayı ve motorda hasar oluşmasını önleyin. Sıvı yalnızca motor dönerken püskürtülmelidir.

Başlatma yardımı sadece “Çalıştır” veya “Başlat” konumlarında çalışır.

Motoru çalıştırmak için kontak anahtarını (A) çevirin. Motor dönmeye başladığında başlatma yardımı düğmesine (B) basın.

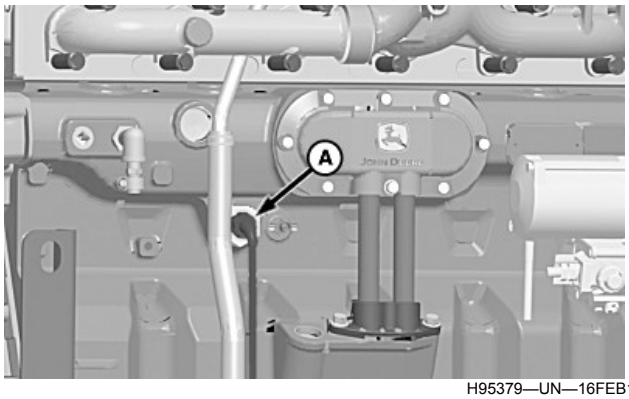
Motor çalışınca anahtarı ve başlatma yardımı düğmesini serbest bırakın.

Sıcaklık -5 °C'nin (23 °F) altındaysa başlatma yardımı düğmesine motor çalıştıktan sonra 2-3 saniye basılı tutun. Motor hatasız çalışana kadar prosedürü tekrarlayın.

ÖNEMLİ: Gereken yağlamanın sağlanması için motoru, üzerinde hiç yük olmaksızın 1-2 dakika boyunca düşük hızda çalıştırın. Sıfırın altındaki sıcaklıklarda çalıştırırken bu süreyi 2-4 dakika uzatın.

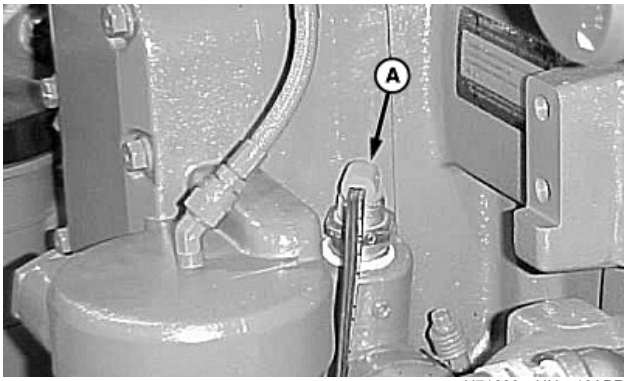
OUO6075,0004932-80-07JUN18

Soğutma Sıvısı Isıtıcısı



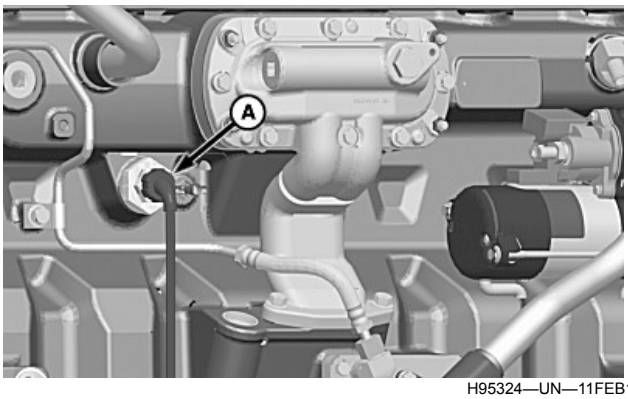
H95379—UN—16FEB10

Tier 2/Stage II (Stil A) (Ön Taraf)



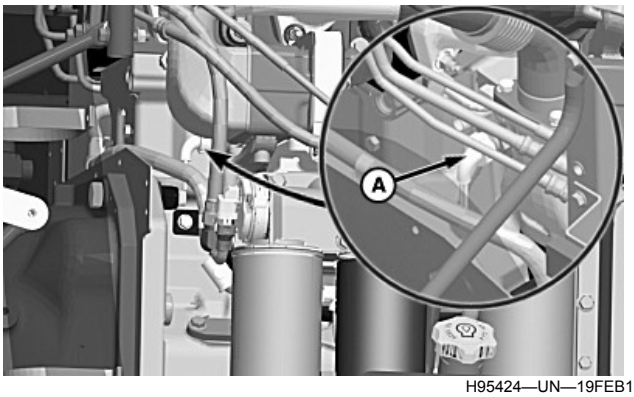
H71689—UN—18APR02

Tier 2/Stage II (Stil B) (Arka Taraf)



H95324—UN—11FEB10

Final Tier 4/Stage V (Stil A) (Ön Taraf)



H95424—UN—19FEB10

Final Tier 4/Stage V (Stil B) (Arka Taraf)

TS210—UN—23AUG88

A—Soğutma Sıvısı Isıtıcısı

DİKKAT: Şoktan veya tehlikeli işletimden kaçınmak adına her zaman üç bağlayıcıyla donatılmış üç telli bir ağır hizmet elektrik kablosu (en az 10 AWG çap ve en fazla 7,6 m (25 ft) uzunluk) kullanın. Duvar prizinde ikiden üçlüye bağlantı uyarlayıcı kullanılıyorsa her zaman yeşil kabloyu iyi bir topraklamaya bağlayın.

Isıtıcıyı güç kaynağına bağlamadan önce elemanın soğutma sıvısına daldırıldığından emin olun. Isıtıcıya havadayken KESİNLİKLE enerji vermeyin. Böyle yapılması durumunda elemanın kılıfı patlayarak yaralanmaya neden olabilir.

Soğutma sıvısı ısıtıcısı (A), donma tapası girişine monte edilir (motorun ön tarafı veya arka tarafı). Motor soğutucu sıvıyı ısıtarak, ısıtıcı yağ direncini azaltır, çalışmaya başlamayı kolaylaştırır ve ısınma süresini azaltır.

Soğutma Sıvısı Isıtıcısı Tipleri

- 1000 W (110 V)
- 1000 W (220 V) (İhraç Makineleri)

OUO6075,00047E0-80-13NOV17

CommandCenter™ Ekran Bilgileri

Makineye Özgü Bilgileri Belirleme

Bilgi, makine özelliklerine ve çeşitli yazılım yapılandırmalarına göre değişiklik gösterebilir. Bazı öğeler ancak makinede ilgili seçenekler varsa gösterilir. Doğru bilgiyi seçebilmek için makinenizde bulunan donanımsal ve yazılımsal bileşenleri doğrulayın.

CS12167,0000B39-80-30APR18

Ekran Üzerinden Yardım

PC15300—UN—19MAR13

Yardım Merkezi Uygulaması ve Bilgi Düğmesi

Yardım Merkezi, kağıda basılı Kullanıcı El Kitabını tamamlayıcı bir ek işlev olarak sunulmaktadır. İşletmeye başlamadan önce Kullanıcı El Kitabını okuyun.

Yardım Merkezine Git

1. Menü'yü seçin.
2. Sistem sekmesini seçin.
3. Help Center (Yardım Merkezi) uygulamasını seçin.

DX,PC,INTRO,HELP-80-17DEC15

4. Nesil CommandCenter™

John Deere 4. Nesil CommandCenter™, maksimum kullanım kolaylığı ve üretkenlik için tasarlanmıştır. Bir yazılım sistemi ortak özellikler sağlarken donanım seçenekleri belli bir aralıkta fiyat ve işlevsellik sunar. CommandCenter™ ekranı CommandARM™'a takılıdır. 7, 8,4 ve 10 inç ekran seçenekleri sunulmuştur.

NOT: 4. Nesil CommandCenter™ içindeki yazılım, ekranda değil işlemcidedir.

4100 CommandCenter™ (7 İnç)

PC17356—UN—03DEC13

4100 CommandCenter™

- Çalıştırma Sayfası Modülleri 10 inç ekranınki ile aynıdır
- Kısayol Yazılım Tuşları görüntülemek için genişletilmelidir.

4200 CommandCenter™ (8,4 inç) ve **4600 CommandCenter™** (10 inç)

PC17355—UN—03DEC13

4200 ve 4600 CommandCenter™

- Başlık Çubuğu, o anda görüntülenen Çalıştırma Sayfasını gösterir
- Büyük boyutlu Durum Merkezi daha fazla bilgi sağlar
- Kısayol Yazılım Tuşları daima görülebilir.

DX,PC,INTRO,DISP-80-23APR18

CommandCenter, bir Deere & Company ticari markasıdır
CommandARM, bir Deere & Company ticari markasıdır

4. Nesil CommandCenter™ İşlemci

4. Nesil CommandCenter™ yazılımı, ekrandan bağımsız olarak işlemci üzerinde çalışır.

NOT: İşlemciler için maksimum özellikler listelenmiştir. Makine yapılandırmasına bağlı olarak, bazı işlevler kullanılamayabilir.

PC25546—UN—19APR18

4100 ve 4200 İşlemci

PC25545—UN—19APR18

4600 İşlemci

4100 ve 4200 İşlemci

- 1 Video Kamera Girişi
- 1 USB Girişi
- 1 Gösterge Çıkışı

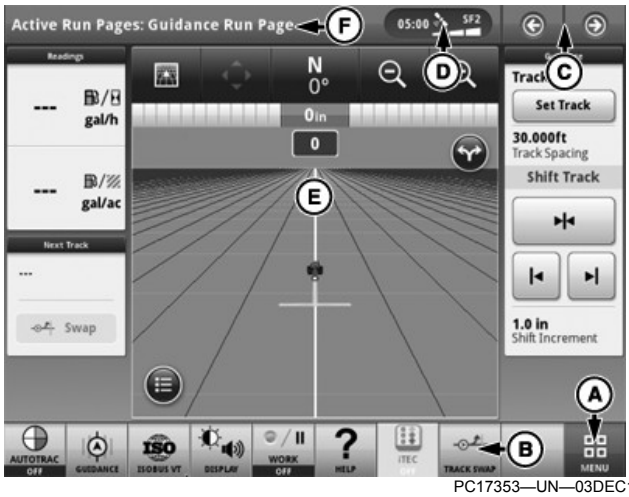
4600 İşlemci

- 4 Video Kamera Girişi
- 4 USB Girişi
- 2 Gösterge Çıkışı
- Gelecek uygulamalar için yükseltilebilir

DX,PC,INTRO,PROC-80-25APR18

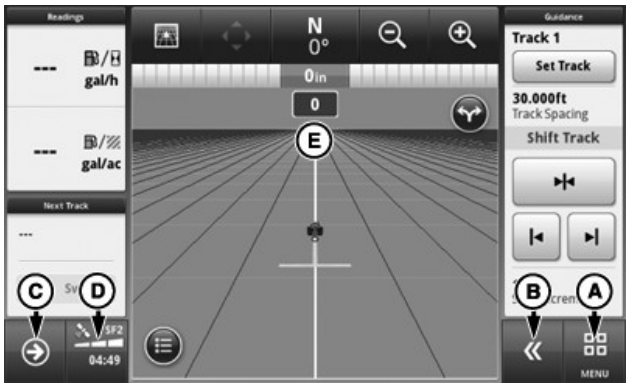
CommandCenter, bir Deere & Company ticari markasıdır

Çalıştır Sayfası Yapısı



PC17353—UN—03DEC13

8,4 inç (4200) ve 10 inç (4600) Ekran Çalıştırma Sayfası



PC17354—UN—03DEC13

7 inç (4100) Ekran Çalıştırma Sayfası

A—Menü
B—Kısayol Ekran Tuşları
C—Sonraki veya Önceki Çalıştırma Sayfası Düğmeleri
D—Durum Merkezi
E—Çalıştırma Sayfası
F—Başlık Çubuğu/Çalıştırma Sayfası Seçimi

Menü (A) ekranda ve makinede kurulu tüm uygulamaların bir listesini görüntüler.

Kısayol ekran tuşları (B) sık kullanılan uygulamalara ve işlevlere hızlı erişim sağlar. 7 inç ekranda, kısayol ekran tuşlarını görüntülemek için düğmeyi genişletin.

Sonraki ve Önceki Çalıştırma Sayfası düğmeleri (C) çoklu çalıştırma sayfaları arasında geçiş sağlar.

Status Center'i görüntülemek için gösterilen alanı (D) seçin. GPS sinyal şiddeti ve sunulabilen veri alanı gibi ekran işlevleri için önemli bilgiler vurgulanmıştır.

Çalıştırma sayfası (E) Düzen Yöneticisi uygulaması kullanılarak yapılandırılır.

8,4 ve 10 inç ekranlarda **Çalıştırma Sayfası Seçimi** sayfasını görüntülemek için, **başlık çubuğuna** (F) basın. Sunulan sayfaları içeren listeden, istenilen çalıştırma sayfasını seçin.

(Çalıştır sayfasının özelleştirilmesi hakkında bilgi edinmek için, Yerleşim Yöneticisi uygulamasına bakın.)

DX,PC,INTRO,RUNPAGE-80-30APR18

Durum Merkezi

PC17275—UN—13AUG13

A—8,4 ve 10 inç Ekran Durum Merkezi
B—7 inç Ekran Durum Merkezi

Durum Merkezi, gösterge işlevleri için örneğin GPS sinyal gücü ve bildirimler gibi önemli bilgileri vurgular. 8,4 ve 10 inç ekranlarda başlık çubuğunda ve 7 inç ekranlarda sol alt köşede yerleşik bulunur.

Bir açılan pencere içinde ek bilgi görüntülemek için, Durum Merkezini seçin. Genişleyen Durum Merkezi bildirim ve düzenlemelere hızlı erişim sağlar.

NOT: Tarih ve Saat ile Veri Depolama, Durum Merkezinde sürekli olarak görüntülenir.

Ek bilgiler, makine yapılandırmasına ve bildirimlerine bağlı olarak görüntülenir.

DX,PC,INTRO,STATUS-80-23APR18

Kısayol Ekran Tuşları

PC17276—UN—13AUG13

A—Kısayol Ekran Tuşları

Kısayol ekran tuşları (A), durum bilgisini görüntüler ve uygulama işlevlerine hızlı erişim sağlar.

PC17277—UN—13AUG13

B—7 İnç Ekran Genişlet Düğmesi

Ekran tuşları, 8,4 ve 10 inç ekranların alt kısmı boyunca her zaman görünür durumdadır. 7 inç ekranda ekran tuşlarını görüntülemek için, genişlet düğmesini (B) seçin.

(Kısayol çubuğunun özelleştirilmesine ilişkin bilgi edinmek için, Yerleşim Yöneticisi uygulamasına bakın.)

DX,PC,INTRO,SHORTCUTBAR-80-23APR18

Menü

PC17269—UN—15JUL13

Menü Düğmesi

Ana Menü düğmesi seçildiğinde ekranda ve makinede kurulu tüm uygulamaların bir listesi görüntülenir. Sol sekmeler seçilerek farklı uygulama grupları görüntülenebilir.

NOT: Kullanılabilen uygulamalar, makine yapılandırmasına bağlı olarak değişiklik gösterir.

DX,PC,INTRO,MENU-80-21DEC15

İşletim Sistemi Uygulamaları Genel Bakış

PC15302—UN—19MAR13

İşletim Sistemi Uygulamaları Paketi

İşletim Sistemi uygulamaları paketi fabrikada kurulur, ve John Deere tarafından periyodik yazılım güncellemeleri ile güncellenir. Bu uygulamalar, ekranın temel işlevleri için kullanılır.

Hesaplayıcı

PC23955—UN—24MAR17

Hesap Makinesi

- Hesap Makinesi uygulamasını, hızlı matematik hesaplamalar yapmak için kullanın.
- Ekran menüsünün Uygulamalar sekmesinde bulunur.

İletişim Bağlantı Noktası Ayarları

PC25540—UN—18APR18

İletişim Bağlantı Noktası Ayarları

- RS-232 sinyalini, ekranın farklı kontrol üniteleri ile veya aygıtlar ile iletişim kurabileceği biçimde yapılandırır.
- İletişim Bağlantı Noktası Ayarları uygulaması, 4600 gerektirir.
- Ekran menüsünün Sistem sekmesinde bulunur.

Kumandalar Kurulumu

PC15326—UN—08JUL13

Kumandalar Kurulumu

- Bir ISOBUS veya makine kumanda çubuğunu makine veya ekipman kumanda işlevleri için yapılandırır.
- Ekran menüsünün Uygulamalar sekmesinde bulunur.

Tarih ve Saat

PC16674—UN—18MAR13

Tarih ve Zaman

- Tarih ve Saat uygulamasına ait bilgiler sistemin çeşitli önemli işlevleri için kullanılır. Bunlardan bir kısmı; hata kaydı, etkinleştirmeler ve veri kayıtlarıdır.
- Eğer bir GPS alıcısı bağlı ve geçerli sinyal alıyor durumda ise tarih ve saat otomatik olarak ayarlanacaktır. Bu durumda, yalnızca saat dilimini seçin.
- Ekran menüsünün Sistem sekmesinde bulunur.

Arıza Tanı Merkezi

PC17272—UN—17JUL13

Arıza Tanı Merkezi

- Arıza Tanı Merkezi üzerinden sistemin tamamına ait arıza tanısına ulaşılabilir.
- Ekran menüsünün Sistem sekmesinde bulunur.

Görüntü ve Ses

PC16685—UN—18MAR13

Görüntü ve Ses

- Ekran parlaklığı ve ses yüksekliği ile birlikte, ekranı kalibre etmek ve birden fazla ekranı yapılandırmak için Ekran ve Ses kullanılır.
- Ekran menüsünün Sistem sekmesinde bulunur.

Ekipman Yöneticisi

PC20410—UN—22MAY15

Ekipman Yöneticisi

- Makine Profili, operatörün makine boyutlarını ve GPS kaçıklıklarını yapılandırabilmesini sağlar.
- Ekipman Profili, operatörün Ekipman Bağlantı Türü, Çalışma Genişliği, Boyutlar ve Kayıt Tetiklemelerini yapılandırmasına olanak sağlar.
- Ekran menüsünün Uygulamalar sekmesinde bulunur.

Tarlalar ve Sınırlar

PC17260—UN—11JUL13

Tarlalar ve Sınırlar

- Tarla adları, örneğin kılavuzluk çizgileri gibi verileri, bilgiler daha sonra kolayca bulunabilecek ve kullanılabilecek biçimde, organize etmek için kullanılır.
- Tarlalar ve Sınırlar uygulamasını, müşteriler, çiftlikler ve tarlalar kurulumu yapmak için kullanın.
- Geçerli konumu ayarlamak için, müşteri, çiftlik ve tarla seçin.
- Ekran menüsünün Uygulamalar sekmesinde bulunur.

Dosya Yöneticisi

PC16671—UN—18MAR13

Dosya Yöneticisi

- Veri ve kurulum bilgileri, ekranlar veya uyumlu masaüstü yazılımları arasında transfer edilebilir.
- Kullanıcı verilerinin görüntülenmesini temizlemek için Fabrika Verilerine Sıfırlama işlemi gerçekleştirin.
- Ekran menüsünün Sistem sekmesinde bulunur.

Bayraklar

PC25539—UN—18APR18

Bayraklar

- Bayraklar, bir tarla içindeki ilgilenilen noktaları işaretlemek için kullanılır.
- Ekran menüsünün Uygulamalar sekmesinde bulunur.

Yardım Merkezi

PC16684—UN—18MAR13

Yardım Merkezi

- Yardım Merkezinden her bir uygulama için Ekran Üstü Yardıma ve daha fazlasına ulaşılabilir.
- Fabrikada tüm Yardım dilleri kurulmaz. Tüm desteklenen Yardım dillerini kullanabilmek için ekran yazılımını güncelleyin.
- Ekran menüsünün Uygulamalar sekmesinde bulunur.

ISOBUS VT

PC16682—UN—18MAR13

ISOBUS VT

PC15293—UN—18MAR13

ISOBUS VT Menüsü

- ISOBUS 11783 uyumlu kumanda birimlerini ve donanımları izler ve denetler.
- Ekran menüsünün Uygulamalar sekmesinde bulunur.

NOT: Bir seferde yalnızca bir tane ISOBUS deneteci görüntülenebilir. Eğer birden fazla kumanda birimi bağlı ise, aralarından seçim yapmak amacıyla kumanda birimlerinin bir listesini görüntülemek için, ISOBUS VT içinde Menü düğmesini seçin.

Dil ve Birimler

PC16677—UN—18MAR13

Dil ve Birimler

- Dil ve Birimler uygulaması; Dil, Numaralandırma Biçimi ve Ölçü Birimlerinin değiştirilmesi için kullanılır.
- Ekran menüsünün Sistem sekmesinde bulunur.

Yerleşim Yöneticisi

PC16678—UN—18MAR13

Yerleşim Yöneticisi

- Düzen Yöneticisi, önemli bilgi ve işlevlere ana ekrandan ulaşılabilmesini sağlayan yeni çalıştırma sayfaları ve kısayollar oluşturmak ve değiştirmek için kullanılır.
- Ekran menüsünün Uygulamalar sekmesinde bulunur.

Makine Monitörü

PC15318—UN—16MAY13

Makine Monitörü

- Makine monitörü makineye özel performans değerlerini görüntüler.
- Ekran menüsünün Uygulamalar sekmesinde bulunur.

Haritalama

PC20413—UN—11MAY15

Haritalama

- Haritalama uygulaması, örneğin kılavuzluk,

kapsama, çalışma verisi ve harita bazlı reçeteler gibi uzamsal özellikleri görüntülemek için kullanılır. (Reçeteler, bir CommandCenter™ Premium aktivasyonu gerektirir.)

- Ekran menüsünün Uygulamalar sekmesinde bulunur.

Uzaktan Ekran Erişimi

PC17363—UN—16DEC13

Uzaktan Ekran Erişimi

- John Deere Uzak Ekran Erişimi (RDA), herhangi bir kişinin çalışmakta olan ekranı uzak bir konumdan görüntülemesine olanak tanır.
- Ekran menüsünün Uygulamalar sekmesinde bulunur.

Ayarlar Yöneticisi

PC22543—UN—22APR16

Ayarlar Yöneticisi

- Makine ve ekipman ayarlarına ilişkin yapılandırmaları yüklemek, düzenlemek ya da kaydetmek için, Ayarlar Yöneticisini kullanın.
- Ekran menüsünün Uygulamalar sekmesinde bulunur.

Yazılım Yöneticisi

PC15346—UN—11JUL13

Yazılım Yöneticisi

- Yazılım Yöneticisi; yazılım güncellemesi, özelliklerin etkinleştirilmesi ve ekran yardım paketlerinin kurulması için kullanılır.
- Ekran menüsünün Sistem sekmesinde bulunur.

StarFire™

PC17388—UN—15MAY14

StarFire

- StarFire™ uygulaması, StarFire™ Alıcıları görüntülemek için kullanılır. Eğer birden fazla alıcı bağlıysa, uygulamayı kullanarak istenen alıcıyı seçebilirsiniz.
- Ekran menüsünün Uygulamalar sekmesinde bulunur.

Kullanıcılar ve Erişim

PC17262—UN—12JUL13

Kullanıcılar ve Erişim

- Kullanıcılar ve Erişim; kullanıcı profillerinin yönetimi ve kullanıcıların belli düzenlemelerde kilitlenmeleri için kullanılır.
- Ekran menüsünün Sistem sekmesinde bulunur.

Video

PC23956—UN—24MAR17

Video

- Video uygulamasını, makinenin çevresinde sürücü alanından görmesi zor alanları gözlemlemek için kullanın.
- Video, örneğin geriye manevra gibi bazı makine işlevleri gerçekleştirilirken görüntülenebilir.
- Ekran menüsünün Uygulamalar sekmesinde bulunur.

Kablosuz Ayarları

PC23092—UN—26SEP16

Kablosuz Ayarları

- Internete bağlanmak için kablosuz ağlara erişin veya mobil cihazları makineye bağlamak için bir kablosuz ağ oluşturun.

CommandCenter, bir Deere & Company ticari markasıdır

StarFire, bir Deere & Company ticari markasıdır

- Ekran menüsünün Sistem sekmesinde bulunur.

İş Monitörü

PC15317—UN—16MAY13

İş Monitörü

- İş Monitörü, makineye/işleme özel değerleri ortalama ve toplam olarak görüntüler.
- Ekran menüsünün Uygulamalar sekmesinde bulunur.

Çalışma Kurulumu

PC20415—UN—11MAY15

Çalışma Kurulumu

- Çalışma Kurulumunu, ekipmanları, tarlaları değiştirirken veya farklı bir ürün uygularken işlemleri ayarlamak için kullanın.
- Çalışma Kurulumunu, TC-GEO (coğrafi bazlı görev denetleyicisi) AEF (Tarımsal Endüstriyel Elektronik Kurumu) sertifikalı ekipmanlar ve John Deere çekilir tip ilaçlama makineleri tarafından atanan ISOBUS Görevleri ayarlamak ve kullanmak için kullanın. ISOBUS ekipmanı tarafından atanan örneğin süre, alan, kütle ve hacim gibi tüm toplamlar, Çalışma Toplamları uygulaması içeriğinde bulunan ISOBUS göreve kaydedilir.
- Ekran menüsünün Uygulamalar sekmesinde bulunur.

Çalışma Toplamları

PC21878—UN—24NOV15

Çalışma Toplamları

- Çalışma Toplamları, çalışılan akreyi, ortalama ürün miktarını ve toplam uygulanan ürünü içerecek biçimde, çalışma verilerini kaydeder.
- Çalışma Toplamları uygulaması, 4200 veya 4600 gerektirir.
- Ekran menüsünün Uygulamalar sekmesinde bulunur.

DX,PC,INTRO,OSAPPS-80-25APR18

AMS Uygulamalarına Genel Bakış

PC15301—UN—19MAR13

AMS Uygulamaları Paketi

AMS Uygulamaları paketi fabrikada kurulur, fakat işlevselliğinin işlerleştirilebilmesi için etkinleştirmeye ihtiyaç duyar. Bu uygulamalar, 4. Nesil İşletim Sisteminden ayrı paketlerde kurulur ve güncellenir.

AutoTrac™ Kılavuzluk

PC16676—UN—18MAR13

AutoTrac™ Kılavuzluk

- AutoTrac™ Kılavuzluk uygulaması, makineleri tarla içinde kılavuzluk izleri boyunca dümenlemek için kullanılır. Dümenleme, AutoTrac™ aracılığıyla otomatik veya manuel olarak yapılabilir.
- Ekran menüsünün Uygulamalar sekmesinde bulunur.

AutoTrac™ Dönüş Otomasyonu

PC24721—UN—14SEP17

AutoTrac™ Dönüş Otomasyonu

- AutoTrac™ Dönüş Otomasyonu, son dönüşlerinde makine ve ekipman işlevlerini koordine eden bir sistemdir.
- Ekran menüsünün Uygulamalar sekmesinde bulunur.

Çakışma Kontrolü

PC20399—UN—16FEB15

Çakışma Kontrolü

- Çakışma Kontrolü, biçerdöver zaten hasat edilmiş alanlar üzerinde ilerlerken, tabla genişliği ayarını otomatik olarak ayarlar.
- Çakışma Kontrolü yalnızca, biçerdöverlerde kullanılabilir.
- Ekran menüsünün Uygulamalar sekmesinde bulunur.

AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır

Bölüm Kontrolü

PC20399—UN—16FEB15

Bölüm Kontrolü

- Bölüm Kontrolü; çakışmaları azaltmak ve giriş yönetimini iyileştirmek adına, çalışma noktası bölümlerini otomatik olarak açar ve kapatır.
- Bölüm Kontrolü yalnızca, uyumlu makineler ve ekipmanlar için sunulur.
- Bölüm Kontrolü uygulaması, CommandCenter™ Premium aktivasyonu bulunan 4200 veya 4600 gerektirir.
- Ekran menüsünün Uygulamalar sekmesinde bulunur.

Paylaşım

PC24722—UN—18SEP17

Paylaşım

- Tarla içi bilgi paylaşımı ayarlarını görüntülemek için Paylaşım uygulamasını kullanın.
- Ekran menüsünün Uygulamalar sekmesinde bulunur.

DX,PC,INTRO,AMSAPPS-80-25APR18

CommandCenter™ Aktivasyonları

NOT: Eğer ekipman kaybedilirse, çalınırsa veya hasar görürse, yazılım aktivasyonları transfer edilemez. Makinelerin, yazılım aktivasyonları de dâhil olmak üzere, tam değerinde sigortalanması önerilir.

Örneğin Bölüm Kontrolü gibi belirli özellikleri işletmek için, CommandCenter™ Premium aktivasyonu veya CommandCenter™ Otomasyon aktivasyonu gereklidir. Ayrıca, örneğin iş verilerinin Dosya Yöneticisi uygulamasında John Deere Operasyon Merkezine kablosuz olarak çevrimiçi akışında olduğu gibi, uygulamaların içeriğindeki belirli işlevlerin de etkinleştirilmesi gereklidir.

CommandCenter™ Premium ve CommandCenter™ Otomasyon aktivasyonları, Yazılım Yöneticisi uygulamasında listelenmez. CommandCenter™ Premium ve CommandCenter™ Otomasyon aktivasyonları içeriğindeki bireysel aktivasyonlar, Menü düğmesi > Sistem sekmesi > Yazılım Yöneticisi uygulaması > Aktivasyonlar sekmesi seçilerek bulunabilir.

CommandCenter™ Premium veya CommandCenter™ Otomasyon aktivasyonu satın almak için, John Deere bayinizle iletişim kurun.

DX,PC,INTRO,CCPREMIUM-80-25APR18

Demo Aktivasyonları

Yazılım Yöneticisi uygulamasında, demo aktivasyonları, ekrandaki özellikleri denemek için kullanılabilir. Bir özelliğin yanındaki mavi ışık, demonun açık olduğunu belirtir.

Demo, fabrikadan, 15 saatlik kullanım için alınabilir. Örneğin, AutoTrac™ demosu yalnızca etkinleştirildiğinde geri sayılmaya başlanır.

DX,PC,INTRO,DEMO-80-21DEC15

Görüntü ve Ses

PC16685—UN—18MAR13

Görüntü ve Ses

Ekran ve Ses uygulaması, ekran parlaklığını ve ses seviyesini ayarlar.

Eğer birden fazla sayıda ekran bağlı ise, her bir ekranda hangi işlevlerin görüntüleneceğini yapılandırmak için bu uygulamayı kullanın.

Eğer ekran dokunma eylemini doğru konumda algılamıyor ise, ekranı yeniden hizalamak için Dokunmatik Ekran Kalibrasyonunu kullanın.

Ekran ve Ses'e Git

1. Menü Seçin.
2. Sistem sekmesini seçin.
3. Görüntü ve Ses uygulamasını seçin.

DX,PC,DISP-80-21DEC15

Parlaklık

Parlaklık ve Renk Modu

- ***Otomatik Kip***

Otomatik Kip tavsiye edilen düzenlemedir. Bu, ekran parlaklığının kabin ışıklandırma şalteri ile senkronize olmasını sağlar. Eğer kabin ışıkları kapalı ise, görüntü

CommandCenter, bir Deere & Company ticari markasıdır

AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır

Gündüz Kipindedir. Eğer kabin ışıkları açık içe, görüntü Gece Kipindedir.

- ***Gündüz ve Gece Modları***

PC15319—UN—20MAY13

A—Gündüz Modu
B—Gece Modu

Ekran parlaklığının, kabin ışık şalteri ile senkronize olmasını önlemek için, iki moddan birini seçin.

NOT: Seçilen kip ikinci bir göstergenin parlaklığını ayarlamaz. Ekranın parlaklığını, kendi ayarları üzerinden ayarlayın.

Parlaklık Ayarları

PC15320—UN—20MAY13

A—Gündüz Ayarları
B—Gece Ayarları

İlgili parlaklık modu için bir açılır sayfa görüntülemek için, iki ayardan birini seçin.

PC15321—UN—20MAY13

C—Ekran Parlaklığı
D—Kabin Parlaklığı

Ayarlar düğmesi ile seçilen moda bağlı olarak, artı (+) ve eksi (-) düğmelerini kullanılarak ekran ve kabin parlaklığını ayarlayın.

DX,PC,DISP,BRIGHT-80-07APR17

Ses

PC15322—UN—20MAY13

Ekran Ses Düzeyi

Ekran ses düzeyini, artır (+) veya azalt (-) düğmesini seçerek değiştirin.

DX,PC,DISP,SOUND-80-21DEC15

Çoklu Ekranlar

PC15323—UN—20MAY13

Çoklu Ekranlar

4. Nesil CommandCenter™, köşe direğine bağlanmış olan aşağıdaki John Deere ekranlarla birlikte çalışmak üzere yapılandırılabilir.

- GreenStar™ 2 1800 Ekran
- GreenStar™ 3 2630 Ekran
- 4640 Evrensel Ekran

Örneğin AutoTrac™ gibi bazı uygulamalar, aynı anda her iki ekran üzerinde birden çalıştırılamaz.

Etkinleştirmeler göstergeler arasında transfer olmaz. İkinci gösterge AMS uygulamalarını çalıştırmak için kendi etkinleştirmesine sahip olmalıdır.

PC20416—UN—12MAY15

GS3 2630 Ekran

Bir GS2, GS3 veya 4. Nesil Ekran Takılması

1. Kontak anahtarının ve CommandCenter™'ın KAPALI olduğundan emin olun.
2. Göstergenin kablolama tesisatını, köşe dikmesi bağlayıcısına ve ekranın arkasındaki 26 pinli ekran bağlayıcısına takın.
3. Kontak anahtarını AÇIK konumuna çevirin.

CommandCenter, bir Deere & Company ticari markasıdır
GreenStar bir Deere & Company ticari markasıdır
AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır

4. CommandCenter™ ekranı, ekipman CAN veriyolu üzerinde yaklaşık 60 saniye boyunca ikinci ekranı arar. Eğer CommandCenter™ daha önce Tekil Ekran Modunda ise, "Multiple Displays Detected" (Çoklu Ekran Algılandı) bildirimi içeren bir ileti görüntüler.
5. Bir yapılandırma ön ayarı seçin:

   Tekil Ekran

   - Bu seçeneği şu anki durumda KULLANMAYIN. Bu kip yalnızca, eğer ikinci bir ekran takılı değil ise kullanılır.

   Çoklu Ekran – Yalnızca Makine

   - Hassas Tarım Uygulamaları ve ISOBUS ekipmanları, CommandCenter™'da görüntülenmez, yalnızca ikinci ekranda görüntülenir. Bu seçeneği yalnızca, Yardımcı Yeniden Yapılandırılabilir Kumanda bulunan bir ISOBUS ekipman bağlı iken kullanın.

   Çoklu – Ekipman Görüntüleyici

   - Hassas Tarım Uygulamaları, ikinci ekranda görüntülenir.
   - ISOBUS ekipmanlar; ekipmanın "Sonraki VT ekran" ayarına bağlı olarak, CommandCenter™ 'da ya da ikinci ekranda görüntülenirler.

   NOT: Eğer ISOBUS ekipman "Sonraki VT ekran" işlevine sahip değilse, ekipman ilk başlatılan ekranda görüntülenir.

   Çoklu Ekran - Hassas Tarım Uygulamaları

   - CommandCenter™'da, Hassas Tarım Uygulamaları ve SeedStar™ 4 HP Mibzer Uygulamaları görüntülenir.
   - ISOBUS ekipmanlar, ekipmanın "Next VT display" (Sonraki VT ekran) ayarına bağlı olarak, ikinci ekranda veya CommandCenter™'da görüntülenirler.

   NOT: Eğer ISOBUS ekipman "Sonraki VT ekran" işlevine sahip değilse, ekipman ilk başlatılan ekranda görüntülenir.

   Gelişmiş Kurulum

   - Yapılandırmaları manuel olarak ayarlayın.

6. Ayarları kaydetmek için kontak anahtarını kapatın ve açın.

   Ekran ayarları değiştirildiğinde, ilgili değişiklikler, diğer ekrana da yapılmalıdır.

   Eğer bu modalarda herhangi biri seçildi ise:

   Tekil Ekran

   - Ya GreenStar™'ı, görev denetecini ve ekipman veriyolu sanal terminalini (VT) diğer ekranda devre dışı bırakın ya da diğer ekranı bağlantısından ayırın.

   Çoklu Ekran - Hassas Tarım Uygulamaları

   - GreenStar™'ı ve görev denetecini, diğer ekranda devre dışı bırakın.

   Çoklu ekran ayarlarına diğer GreenStar™ ekranlarında erişmek için:

   - 4640 Evrensel Ekran: Menü düğmesi > Sistem sekmesi > Ekran ve Ses uygulaması > Çoklu Ekran sekmesini seçin.
   - GreenStar™ 3 2630: Menü düğmesi > Ekran düğmesi > Arıza Tanı ekran tuşu > Çoklu Ekran sekmesi > Ayarları Değiştir düğmesini seçin.
   - GreenStar™ 2 1800: Menü düğmesi > Ekran düğmesi > Ayarlar ekran tuşu > Çoklu Ekranlar ekran tuşunu seçin.

Bir GS2, GS3 veya 4. Nesil Ekranın Sökülmesi

1. Kontak anahtarının ve CommandCenter™'ın KAPALI olduğundan emin olun.
2. Ekran kablolama tesisatını, ekranın arkasındaki 26 pimli ekran bağlayıcısından ayırın.
3. Kontak anahtarını AÇIK konumuna çevirin.
4. CommandCenter™ ekranı, ekipman CAN Veriyolunda yaklaşık 2—3 dakika boyunca ikinci ekran arar. Eğer CommandCenter™ daha önce herhangi bir Çoklu Ekran Modunda ise, "Second Display Not Found" (İkinci Ekran Bulunamadı) bildirimi içeren bir ileti görüntüler.
5. Ayarları kaydetmek için kontak anahtarını kapatın ve açın.

Bir Üçüncü Taraf Ekranın Kaldırılması

1. Kontak anahtarının ve CommandCenter™'ın KAPALI olduğundan emin olun.
2. Ekran kablolama tesisatını, üçüncü parti ekrandan ayırın.
3. Kontak anahtarını AÇIK konumuna çevirin.
4. CommandCenter™ ekranı, ekipman CAN Veriyolunda yaklaşık 2—3 dakika boyunca ikinci ekran arar. Eğer CommandCenter™ daha önce herhangi bir Çoklu Ekran Modunda ise, "Second Display Not Found" (İkinci Ekran Bulunamadı) bildirimi içeren bir ileti görüntüler. Eğer "Second Display Not Found" (İkinci Ekran Bulunamadı) iletisi 3 dakika içinde görüntülenmezse, 5. adıma atlayın.
5. CommandCenter™'ın Tekil Ekran Modunda olduğundan ve üçüncü taraf ekranın bağlantısından ayrıldığından emin olun.

SeedStar, bir Deere & Company ticari markasıdır

6. Ayarları kaydetmek için kontak anahtarını kapatın ve açın.

CommandCenter™' da AutoTrac™ İşletimi

NOT: 4. Nesil OS (İşletim Sistemi) yazılım güncellemeleri 2015-1 (8.12.2500-17) ve daha yenileri, bir ikincil GreenStar™ ekran algılandığı zaman, Hassas Tarım Uygulamalarını devre dışı bırakır. Bu yazılım sürümleri yüklü iken, Hassas Tarım işlevlerini 4. Nesil CommandCenter™'da işletmek için, GreenStar™ ekranını kabin içindeki bağlantısından ayırın.

Bir GS3 2630 Ekranı taktıktan sonra, AutoTrac™, bu ekrana varsayılan olarak atanır. CommandCenter™ üzerinde AutoTrac™ çalıştırmak için bu talimatları takip edin.

NOT: Prosedür sonrası, GS3 2630 Ekran Kısım Kontrolü dahil olmak üzere herhangi bir GreenStar™ uygulaması çalıştırmayacaktır.

1. CommandCenter™'in Tek Ekran Modu'nda ve GS3 2630 Ekranın çıkarılmış olduğundan emin olun. Kontak anahtarını KAPALI konumuna çevirin.
2. GS3 2630 Ekranın fişini takın ve kontak anahtarını AÇIK konumuna çevirin.
3. CommandCenter™ açıldığında, Çoklu – Uyumluluk Modunu seçin. Ekranı yeniden başlatın.
4. GS3 2630 Ekranda Menü düğmesini > Ekran düğmesini >> Tanılama yazılım tuşunu > Çoklu Ekran sekmesini seçin. GreenStar™ uygulamasını kapatın. Yapılandırmaya bağlı olarak ekran yeniden açılabilir.
5. CommandCenter™ ekranda Ekran ve Ses uygulaması > Çoklu Ekranlar sekmesini seçin. Hassas Tarım Uygulamalarını açın. Ekranı yeniden başlatın.

DX,PC,DISP,MULTI-80-30APR18

Ekran Kalibrasyonu

Eğer ekran bir dokunuşu istenen noktada algılamıyorsa, Dokunmatik Ekran Kalibrasyonu yapılması gerekli olabilir. Dokunmatik ekrana fabrikada işleyiş ayarlaması yapılır, normal hizmet halindeyken ayar yapılmasına gerek yoktur. İşleyiş ayarlaması sorunu çözmezse, bir John Deere bayisine danışın.

1. Kalibrasyon Başlat komutunu seçin.
2. İşleyiş ayarlaması boyunca büyük bir "X" işareti ile işleme yönelik yönergeler sağlanır.
3. "X"e her basıldığında, yönergeler değişir ve "X" ekranın başka bir alanına yer değiştirir.

NOT: Eğer dokunmatik ekran arıza yaparsa, bir USB fare kullanılabilir. Fareyi ekranın USB bağlantı noktasına bağlayın.

DX,PC,DISP,CAL-80-21DEC15

Tarih ve Zaman

PC15314—UN—15MAY13

Tarih ve Zaman

Tarih ve Saat uygulamasına ait bilgiler sistemin çeşitli önemli işlevleri için kullanılır. Bunlardan bir kısmı; hata kaydı, etkinleştirmeler ve veri kayıtlarıdır.

Eğer bir GPS alıcısı bağlı ve geçerli sinyal alıyor durumda ise tarih ve saat otomatik olarak ayarlanacaktır. Bu durumda, yalnızca saat dilimini seçin.

Geçerli tarih ve saate herhangi bir ana çalıştır sayfasının en üstündeki Durum Merkezi seçilerek ulaşılabilir.

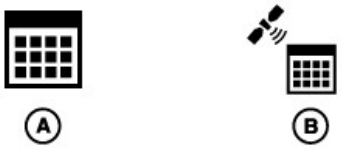
NOT: Tarih ve Zaman ayarı, Kılavuzluk ve Dokümantasyon verilerinin ekran ve masaüstü yazılımında nasıl filtrelendiğini etkiler.

Tarih ve Zaman'a Git

1. Menü Seçin.
2. Sistem Sekmesini seçin.
3. Tarih ve Zaman uygulamasını seçin.

DX,PC,DATE-80-21DEC15

Geçerli Tarihin Değiştirilmesi



PC15315—UN—15MAY13

A—Kullanıcı tarafından Ayarlanan Tarih
B—GPS tarafından Belirlenen Tarih

Tarih yalnızca GPS bağlı değilse veya GPS sinyali sunulamıyorsa değiştirilebilir. Diğer türlü, GPS sinyali tarihi belirler.

Tarih Biçimi GPS sinyaline bağlı değildir, istenen herhangi bir an değiştirilebilir.

1. Gün, ay ve yıl seçin.
2. Doğru değeri girmek için tuş takımını kullanın.
3. Değişiklikleri uygulamak için Tamam'ı, veya

değişiklikleri uygulamadan önceki sayfaya dönmek için İptal'i seçin.

Tarih Biçimi

1. Tarih Biçimi kutusunu seçin.
2. Listenen istenen biçimi seçin.
3. Değişiklikleri uygulamak için Tamam komutunu ya da değişiklikleri uygulamaksızın önceki sayfaya geri dönmek için İptal komutunu seçin.

DX,PC,DATE,DATE-80-21DEC15

Geçerli Zamanın Değiştirilmesi

PC15316—UN—15MAY13

A—Kullanıcı tarafından Ayarlanan Zaman
B—GPS tarafından Belirlenen Zaman

Geçerli saat yalnızca GPS bağlı değilse veya GPS sinyali sunulamıyorsa değiştirilebilir. Diğer türlü, GPS sinyali saati belirler.

Saat Dilimi ve Tarih Biçimi GPS sinyaline bağlı değildir, istenen herhangi bir an değiştirilebilir.

1. Saat veya dakikayı seçin.
2. Doğru değeri girmek için tuş takımını kullanın.
3. Değişiklikleri uygulamak için Tamam'ı, veya değişiklikleri uygulamadan önceki sayfaya dönmek için İptal'i seçin.

Saat Dilimi

1. Bir kıta veya okyanus seçip İleri'yi seçin.
2. Bir ülke seçip İleri'yi seçin.
3. Bir saat dilimi seçip İleri'yi seçin.
4. Seçili saat dilimini onaylayın ve TAMAM'ı seçin.

Saat Formatı

12 Saat veya 24 Saat zaman biçimi arasında seçim yapmak için radyo düğmesini kullanın.

DX,PC,DATE,TIME-80-21DEC15

Dil ve Birimler

PC16677—UN—18MAR13

Dil ve Birimler

Dil ve Birimler, Dili, Sayı Biçimini ve Ölçü Birimlerini değiştirmek için kullanılır.

Hem gösterge için hem de ISOBUS VT üzerinden görüntülenen kumanda birimleri için farklı ayarlar oluşturulabilir. Düzenlemeleri değiştirmek için iki sekmeden birisini seçin.

Dil ve Birimler'e Gezinim

1. Menü Seçin.
2. Sistem sekmesini seçin.
3. Dil ve Birimler uygulamasını seçin.

DX,PC,LANG-80-21DEC15

Dil ve Birim Ayarları

Ekran

Dil, Sayı Biçimi ve Ölçü Birimlerini liste kutularından seçin.

ISOBUS VT

ISOBUS VT üzerinde görüntülenen denetleyiciler, diğer göstergelerdekilerden farklı ölçü birimlerine sahip olabilir. Aşağıda belirtilen liste kutularını etkinleştirmek için, *Göstergedekiyle Aynı Ölçü Birimlerini Kullan* komutuna ait onay işaretini kaldırın:

- Sayı Biçimi
- Mesafe
- Alan
- Hacim
- Kütle
- Sıcaklık
- Basınç
- Kuvvet

Düzenlemelerin Kaydedilmesi

Yeni düzenlemeler seçildikten sonra, Kaydet düğmesine basın. Değişiklikleri uygulamak için ekran yeniden başlatılmalıdır.

DX,PC,LANG,SETTINGS-80-21DEC15

Yazılım Yöneticisi

PC15346—UN—11JUL13

Yazılım Yöneticisi

Yazılım Yöneticisi; yazılım güncellemesi, özelliklerin etkinleştirilmesi ve yazılım sürüm detaylarına ulaşmak için kullanılır.

Yazılım Yöneticisi'ne Gidilmesi

1. Menüyü Seçin.
2. Sistem sekmesini seçin.
3. Yazılım Yöneticisi uygulamasını seçin.

Yazılım Paketleri

4. nesil gösterge yazılımı ve yardım dosyaları paketler halinde organize edilmiştir. Her bir paket, Kurulumlar ve Güncelleştirmeler sekmesinde ve Sürüm Bilgisi sekmesinde bireysel olarak listelenir.

4. Nesil İşletim Sistemi

PC23900—UN—17MAR17

- Ekran işletim sistemini ve temel uygulamaları içerir.

4. Nesil İşletim Sistemi Yardım

PC23901—UN—17MAR17

- Ekran uygulamaları için yardım dosyalarını içerir.

AMS Uygulamaları

PC23902—UN—17MAR17

- Ekran yazılımını içerir.

Makine Uygulamaları

PC23903—UN—17MAR17

- Makine yazılımını içerir. Paketi yüklemek için, Service ADVISOR™ sahibi bir John Deere bayisi gereklidir.

Makine Uygulamaları Yardım

PC23904—UN—17MAR17

- Makine uygulamaları için yardım dosyalarını içerir. Paket, Service ADVISOR™ olmadan kurulabilir.

Service ADVISOR bir Deere & Company ticari markasıdır

NOT: Ekranda Yardım paketleri, ekranın desteklediği tüm dilleri içerir.

DX,PC,SOFT-80-07APR17

Ekran Yazılımının Güncellenmesi

Ekrandaki Yazılım Sürümlerinin Belirlenmesi

Tüm kurulu yazılım paketlerine ait sürüm numaraları Yazılım Yöneticisi'ndeki Versiyon Bilgisi sekmesinde sunulur.

Yazılım Güncellemelerinin İndirilmesi

PC15348—UN—11JUL13

USB Sürücüsü

Yazılım güncellemeleri şu adresten indirilebilir:

https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/

Aşağıdaki öğeler sunulur:

- Yazılım sürüm notları
- Yazılım Yöneticisi aracı, USB sürücüye yazılım indirmek için kullanılır
- Yazılım Yöneticisi aracının kullanımı için yönergeler

USB sürücüye en son yazılımın indirilmesi tamamlandıktan sonra, makineye bağlayıp güncellemeyi yükleyin.

Yazılım Güncellemelerinin Yüklenmesi

USB Sürücüsü

1. USB sürücüsünü, aksesuar çıkışının yanındaki üst USB bağlantı noktasına takın.

PC23932—UN—21MAR17

A—Yazılım Yükle Düğmesi

2. "USB Drive Options" (USB Sürücü Seçenekleri) sayfası görüntülendiğinde, Yazılım Yükle düğmesini (A) seçin. Bu, Yazılım Yöneticisinin Kurulumlar ve Güncelleştirmeler sekmesini görüntüler.
3. Yalnızca, halihazırda kurulu olanlardan daha yeni yazılım paketleri görüntülenir. Tüm ekran yazılım paketleri varsayılan olarak seçilir.

4. Yükle düğmesini seçin. Eğer bir güncelleme başlamazsa, çakışmaları çözmek için, ekranda görüntülenen iletileri uygulayın.

DİKKAT: Yazılım kurulumu esnasında:

Tüm uygulamalar kapatılır.

Hiçbir sistem iletisi görüntülenmez.

Yaralanmaları önlemek için, makinenin Park halinde olduğundan emin olun ve yükleme işlemi boyunca elektrik gücü beslenmesini sağlayın.

USB sürücüsünü sökmeyin.

PC23933—UN—21MAR17

A—İlerleme Göstergesi
B—Yükleme Başarılı

5. Bir ilerleme göstergesi (A), yüklenen her bir paketin ilerleme yüzdesini gösterir. Paket başarıyla yüklendiğinde, yeşil bir onay işareti (B) görüntülenir.
6. Yazılım güncelleştirmesi tamamlandığında bir ileti görüntülenir. Bazı yazılım paketleri bir kurulumu tamamlamak için yeniden başlatma gerektirir. Göstergeyi yeniden başlatmak için Yeniden Başlat düğmesini seçin.
7. USB sürücüsünü çıkarın ve bilgisayara geri alın. Dönüş dosyalarını karşıya yüklemek için Yazılım Yöneticisi Uygulamasını çalıştırın.

NOT: Dönüş dosyaları yazılım sürümü bilgilerini içerir ve bayilere ekran ve makinenin desteklenmesi konusunda yardımcı olur.

Çevrimiçi Güncellemeler

1. Kurulum ve Güncellemeler sekmesinde, Çevrimiçi Güncelleme Kontrolü'nü seçin. Ekran, sunulan güncellemeleri arar.
2. Yalnızca halihazırda kurulu olanlardan daha yeni yazılım paketleri görüntülenir. Tüm paketler varsayılan olarak seçili durumdadır.
3. İndir düğmesini seçin. Eğer bir güncelleme başlamazsa, çakışmaları çözmek için, ekranda görüntülenen iletileri uygulayın.
4. Bir ilerleme göstergesi (A), indirilmekte olan her bir paketin ilerleme yüzdesini gösterir. Paket başarıyla indirildiğinde, yeşil bir onay işareti (B) görüntülenir.
5. İndirilen yazılım paketlerinin yüklenmesini başlatmak için, Yükle düğmesini seçin.

DİKKAT: Yazılım kurulumu esnasında:

Tüm uygulamalar kapatılır.

Hiçbir sistem iletisi görüntülenmez.

Yaralanmaları önlemek adına, makinenin Park konumunda olduğundan ve kurulum işlemi boyunca elektrik girişi sağlandığından emin olun.

6. Yazılım güncelleştirmesi tamamlandığında bir ileti görüntülenir. Bazı yazılım paketleri bir kurulumu tamamlamak için yeniden başlatma gerektirir. Göstergeyi yeniden başlatmak için Yeniden Başlat düğmesini seçin.

Sorun Giderme

Bir yazılım paketi kurulamazsa, sistem güncellemenin başlamasından önceki yazılım sürümünü geri çağırır.

Yazılım güncelleme başarısız olursa hata iletisini not edin. USB sürücüdeki dosyaları silin, ve yazılım güncellemeyi tekrar USB sürücüye aktarın. Yazılım kurulumu işlemini tekrarlayın.

Eğer yazılım güncelleme başarısız olmaya devam ederse, yetkili bir John Deere bayisi ile iletişim kurun.

DX,PC,SOFT,UPDATE-80-25OCT17

Aktivasyonlar

Aktivasyonları ekran üzerinde yönetmek için bu sekmeyi kullanın.

PC23905—UN—17MAR17

Ayrıntılar Düğmesi

StellarSupport.com, ekran seri numarası ve sınama kodu ister ve bir kod üretmek için bir onay kodu isteyebilir. Bu bilgiye ulaşmak için Ayrıntılar düğmesini seçin.

Tekil bir kod birden fazla sayıda özellik içerebilir ancak yalnızca tek tip bir eylem gerçekleştirebilir (aktivasyon ya da deaktivasyon). Örnek olarak, bir kod ile üç özellik etkinleştirilebiliyorken bir başka kod ile iki özellik etkisizleştiriliyor olabilir.

Aktivasyon ya da Deaktivasyon Kodunun Girilmesi

PC23906—UN—17MAR17

Kod Gir Düğmesi

1. Kod Gir düğmesini seçin.
2. Klavyeyi kullanarak, aktivasyon ya da deaktivasyon kodunu girin. TAMAM düğmesini seçin.

3. Onay kodunu yazılı olarak kaydedin ve kodu, StellarSupport.com üzerinden girin.

Çevrimiçi Aktivasyonlar

PC24896—UN—23OCT17

Mevcut aktivasyonları kablosuz bir bağlantı kullanarak görüntülemek veya incelemek için, Çevrimiçi Aktivasyonlar öğesini kullanın. Aktivasyonlar ve abonelikler StellarSupport.com tarafından üretilir. Ekran açıldığında, aktivasyonları otomatik olarak denetler.

DX,PC,SOFT,ACTIVATE-80-25OCT17

Service ADVISOR™ Remote

PC16682—UN—18MAR13

ISOBUS VT

Service ADVISOR™ Remote yalnızca ISOBUS VT uygulaması içinde sunulur.

PC15293—UN—18MAR13

ISOBUS VT Menüsü

1. ISOBUS VT içinde Menü düğmesini seçin.

PC17281—UN—10SEP13

Uzaktan Yazılım Güncellemeleri

2. Uzaktan Yazılım Güncellemelerini seçin.

İşleyiş İlkesi

Service ADVISOR™, John Deere yetkili satıcıları tarafından arıza tanılama ve makine ve yazılım güncellemeleri yapmasını sağlayan bir arıza tanılama aracıdır. Yetkili satıcılar arıza tanılama sorun kodların ve arıza tanılama adreslerine erişebilir, değerler ve kayıtlar oluşturabilir ve kumanda birimlerini programlayabilirler. Bu teknolojide yazılım ve donanım bulunur. Teknisyenler, bu aracı kullanmak için sertifikalı olmadan önce en az 8 saatlik bir eğitim alırlar.

Service ADVISOR™ Remote (SAR); Service ADVISOR™'a ait bir işlev olup bayi teknisyeninin SAR özelliği işlerleştirilmiş bir makineye JDLink™ ağı üzerinden bağlanarak arıza tanı sorun kodu bilgilerine ulaşmasına, arıza tanı verisini kaydetmesine ve SAR özelliği işlerleştirilmiş araçlarda deneteçleri uzaktan programlamasına imkan sağlar.

Bilgisayar endüstrisindeki yazılım (yararlanma) güncellemelerine benzer olarak, SAR özelliği John Deere'ın yazılım güncellemesini araçtaki JDLink™ donanımı aracılığıyla uzaktan göndermesine imkan sağlar. Uzak programlama, John Deere'ın makine performansını artırmak için yazılımı güncellemesini sağlar. Bu özellik, çoğu makine kumanda birimini yeniden programlamak için kullanılabilir. Kullanıcı bu süreçte, yetkili satıcıyla, yazılım güncellemesini indirerek ve yükleyerek etkin şekilde işbirliği yapar.

NOT: Bazı araç kumanda birimleri SAR yeniden programlaması için uyumlu olmayabilir.

Araç Uyumluluğu

NOT: Eğer donatılmışsa, Kullanıcılar ve Erişim uygulaması belirli bileşenlerin kilitlenmesine, kısmen kilitlenmesine veya kilidinin açılmasına olanak tanır. Buna yazılım güncellemelerin indirilmesi ve kurulması da dâhildir. Daha fazla bilgi edinmek için lütfen, Kullanıcılar ve Erişim konusuna bakın.

Onaylanmış araçların güncel bir listesi için, yetkili John Deere bayinize başvurun veya StellarSupport.com web adresini ziyaret edin.

DX,PC,SAR-80-07APR17

Service ADVISOR bir Deere & Company ticari markasıdır

JDLink, bir Deere & Company ticari markasıdır

Araç Yeniden Programlaması

PC20419—UN—13NOV15

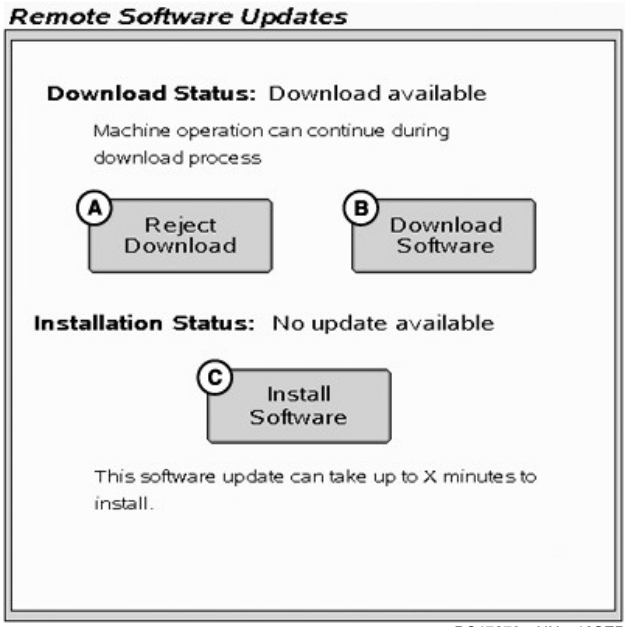
Yazılım Güncelleştirmesi Var

A—Kabul Düğmesi
B—İptal Düğmesi

Service ADVISOR™ Remote (SAR) ile bayiler, kontrol ünitelerini güncellemek için bir makineye yeni bir yazılım gönderebilir. Bayi, yazılımı gönderdiğinde ekranda hemen, sunulan yeni yazılım olduğunu belirten bir ileti görüntülenir. Yazılım güncelleştirmeleri sayfasını görüntülemek için Kabul düğmesine (A) basın.

Eğer İptal düğmesi (B) seçilmiş ise, sayfaya, ISOBUS VT menüsünden Uzaktan Yazılım Güncelleştirmeleri öğesini seçerek ulaşın.

Güncellemelerin İndirilmesi



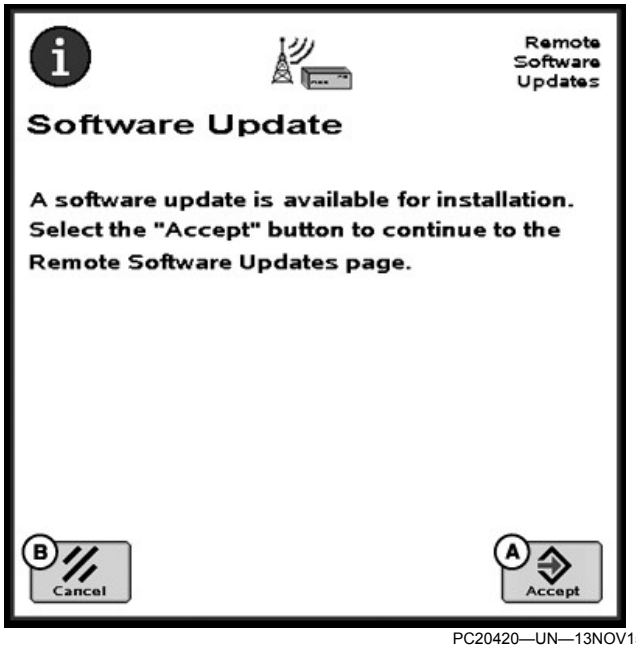
PC17279—UN—10SEP13

Uzaktan Yazılım Güncellemeleri

A—İndirmeyi Reddet Düğmesi
B—Yazılım İndir Düğmesi
C—Yazılım Yükle Düğmesi

Uzaktan Yazılım Güncellemeleri sayfasında, sürücü, yeni yazılımı reddedebilir (A) ya da indirebilir (B). İndirme işlemini başlatmak için Yazılım İndir düğmesine basın. Bu işlem arka planda devam eder ve normal makine işletimi sürdürülebilir.

Güncellemelerin Yüklenmesi



PC20420—UN—13NOV15

Güncelleştirme Yükleme için Hazır

A—Kabul Düğmesi

Service ADVISOR bir Deere & Company ticari markasıdır

B—İptal Düğmesi

Yazılım indirilip kurulum için hazır olduğu zaman, ekranda bir ileti görüntülenir. Uzaktan Yazılım Güncelleştirmeleri sayfasına gitmek için, Kabul Et düğmesine (A) basın.

Yazılım güncellemesi 40 dakika kadar sürebilir. Yazılımı daha sonra güncellemek için, İptal düğmesine (B) basın.

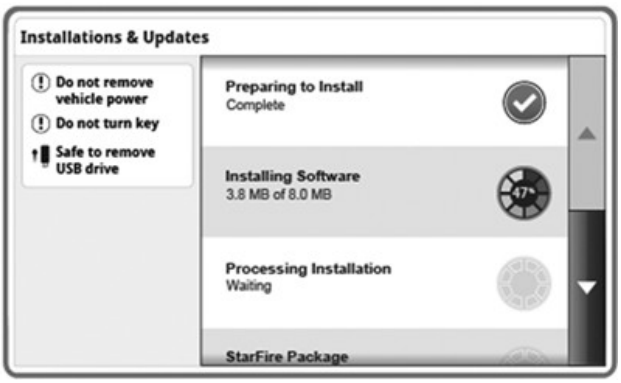
PC12856—UN—07SEP10

PC12672—UN—28JUN10

Uzaktan Yazılım Güncellemeleri sayfasında, yükleme işlemini başlatmak için Yazılım Yükle düğmesine basın.

Bilgi istemi görüntülendiğinde, hüküm ve koşulları kabul edin ve ardından ekrana gelen yönergeleri uygulayın.

DİKKAT: Işıklar da dâhil olmak üzere bazı araç işlevleri, yeniden programlama sırasında işlevsiz hale gelebilir. Yaralanmayı önlemek için, yeniden programlamadan önce aracın güvenli bir konumda ve yapılandırmada olduğundan emin olun. Karayollarının yanında ya da etkin çalışma yürütülen yerlerde yeniden programlama yapmayın.



PC17630—UN—10SEP13

Eğer yazılım indirme ile birlikte bir 4. Nesil Ekran güncellemesi verilmişse,ilk önce ekran güncellenir. İşlem tamamlandığında, "Software successfully installed" (Yazılım başarıyla yüklendi) bildirimi içeren bir ileti görüntülenir ve ekran yeniden başlatılır.

Ekran güncellendikten sonra, kumanda birimi güncellemesi başlar.

PC12857—UN—07SEP10

PC13582—UN—09MAY11

Eğer yükleme işlemi sırasında bir problem oluşursa, sistem, ikinci bir yükleme yapmayı dener. Eğer ikinci girişim başarısız olursa, John Deere bayiniz ile iletişim kurun.

DX,PC,SAR,VEHICLE-80-19APR18

Arıza Giderme — Yeniden Programlama

Belirti	Sorun	Çözüm
Aksesuar Gücü Kesildi	Motor çalıştırılmaya başlatıldı ya da kontak anahtarı kapalı konumuna getirildi.	Yazılım güncellemeleri yüklenirken motoru başlatmayın ya da gücü kesmeyin. Kontak anahtarını kapalı konuma getirin ve AÇIK konuma geri getirin.
Gerilim düşük	Sistem gerilimi, yazılım yüklemesi yapmak için çok düşük.	Kapatın ya da gerekli olmayan aksesuarları kaldırın. Akü Voltajını kontrol edin ve gerekirse aküyü yeniden şarj edin.
İletişim Hatası	Yazılım yüklemesi, bir iletişim hatası nedeniyle tamamlanamadı.	Kontak anahtarını kapatın ve sonra yeniden açın. Ardından yazılım yüklemesini yeniden deneyin. Eğer iletişim kurulamıyor ise, bir John Deere bayisi ile temasa geçin.
Uzaktan Yazılım Güncelleştirmeleri düğmesi ekranda yok. *NOT: Uzaktan Yazılım Güncelleştirmelerine, bir yararlanım dosyası olsa da olmasa da, her zaman erişilebiliyor olmalıdır.*	Uzaktan Yazılım Güncelleştirmeleri sayfasına ekranda erişilemiyor.	MTG'ye giden kablo demetini ve bağlantıları inceleyin.

DX,PC,SAR,TROUBLE-80-19APR18

Dosya Yöneticisi

PC16671—UN—18MAR13

Dosya Yöneticisi

Dosya Yöneticisi uygulaması, ekrandan/ekrana veri aktarımı için kullanılır. Veriler, John Deere Operasyon Merkezi ile kablosuz şekilde aktarılabilir ya da ekranlar veya uyumlu masaüstü yazılımı arasında veri aktarımı için USB sürücüsü kullanılabilir.

Verilerin periyodik olarak bir USB sürücüye yedeklenmesi önem arz eder.

Ekranın dahili hafızası, mevsim boyunca bir makineye ait tüm verileri kaydedebilecek kapasiteyle tasarlanmıştır. Belleğin %95'ı kullanımda ise bir ileti görünür. Hafıza %95'ı geçmeden önce veriler yedeklenmeli ve silinmelidir.

Dosya Yöneticisi'ne Gezinme

1. Menü'yü seçin.
2. Sistem sekmesini seçin.
3. Dosya Yöneticisi uygulamasını seçin.

Fabrika Verilerine Sıfırla

PC17398—UN—22OCT14

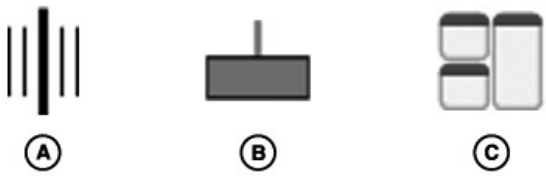
Ayarlar

Fabrika Verilerine Sıfırla öğesini açmak için, Dosya Yöneticisi uygulamasının üst kısmındaki ayarları seçin.

İşlem, tüm kullanıcı verilerini ekrandan kaldırır ve geri alınamaz. Kullanıcı verileri, kurulum ve belge verilerini, kılavuzluk bilgilerini, toplamları ve özel çalıştırma sayfası düzenlerini içerir. Dil, bölgesel ayarlar ve aktivasyonlar sıfırlanmaz. Sıfırlama sonrasında yeniden başlatma gerekir.

Makineyi satmadan önce, Fabrika Verilerine Sıfırla işlemi yapın.

Veri Türleri



PC24718—UN—14SEP17

A—Kılavuzluk İzleri
B—Ekipman Profilleri
C—Özel Çalıştırma Sayfaları

- Kılavuzluk izleri (A), kılavuz çizgileri ve ilişkili müşteri, çiftlik ve tarla adlarını içerir.
- Ekipman profilleri (B) 4. Nesil Ekranlar arasında aktarılabilir. Buna kontrolörsüz ekipmanlar için ekrana kaydedilen profiller dahildir.

NOT: Bağlantı tipi, iş kaydı, operasyon ve oran kontrolörü ekipman profilleriyle birlikte içe aktarılmaz.

- Özel çalıştırma sayfaları (C), aynı boyuttaki 4. Nesil Ekranlar arasında aktarılabilir.

NOT: İçe aktarılan çalıştırma sayfaları, Düzen Yöneticisi'nde Tüm Çalıştırma Sayfaları sekmesinde bulunur.

Bazı çalıştırma sayfası modülleri içe aktarıldığında varsayılan ayarlara sıfırlanır.

Eğer kumanda birimi makineye bağlı değil ise, ISOBUS VT ekipman kumanda birimleri için oluşturulan çalıştırma sayfası modülleri, kullanılamıyor şeklinde görüntülenir.

PC24719—UN—14SEP17

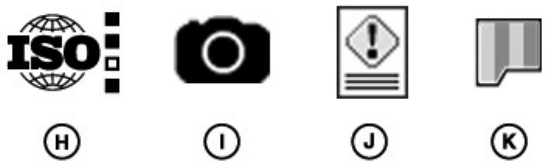
D—Çalışma Verileri
E—Sınırlar
F—Kurulum Verileri
G—Reçeteler

- İş verileri (D) haritalama ve toplamlar verilerini içerir. John Deere Operasyon Merkezi'ne yüklenebilir ya da uyumlu masaüstü yazılımına aktarılabilir. Çalışma verileri içe aktarılırken, yalnızca haritalama verileri aktarılır. Çalışma toplamları içe aktarılamaz.

NOT: Çalışma verilerinin dışa aktarılması, Premium CommandCenter™ veya CommandCenter™ Otomasyon aktivasyonu bulunan 4200 veya 4600 gerektirir.

- Sınırlar (E), Tarlalar ve Sınırlar uygulaması kullanılarak yapılandırılır.
- Kurulum verileri (F), müşteri, çiftlik ve tarla adlarını, ürün çeşitlerini ve ürünleri içerir.
- Reçeteler (G), İş Kurulumu uygulaması kullanılarak yapılandırılır.

CommandCenter, bir Deere & Company ticari markasıdır



PC24720—UN—14SEP17

H—ISOBUS Görevleri
I—Ekran görüntüleri
J—Hata Günlükleri
K—Çeşit Bulucu

- ISOBUS görevleri (H), ISOBUS Görevleri uygulaması kullanılarak yapılandırılır.

NOT: ISOBUS Görevleri dosya boyutu sınırı 10 MB'tır.

- Ekran görüntüleri (I), ekranda görüntülenen görüntüyü kopyalar. (Yönergeler için, bakın Ekran Görüntüsü Yakalanması.)
- Hata günlükleri (J), ekran tarafından otomatik olarak oluşturulur ve John Deere tarafından arıza giderme amaçlı kullanılabilir.
- Çeşit bulucu (K) dosyaları, John Deere Operasyon Merkezi veya Apex™ kullanılarak yapılandırılır.

Veri Eşitleme

PC21844—UN—16NOV15

Veri Senkronizasyonu

Veri Eşitleme, çalışma verilerini doğrudan John Deere Operasyon Merkezine manuel veya otomatik olarak göndermek için kullanılır. Veriler, modüler telematik ağ geçidinden (MTG) hücresel sinyal kullanılarak aktarılır.

Veri Eşitleme Tercihi

Çalışma verilerini otomatik olarak göndermek için, "Çalışma Verilerini Otomatik Olarak Eşitle" onay kutusunu seçin. Veriler, MTG hücresel kapsam içindeyken John Deere Operasyon Merkezine gönderilir. Hücresel kapsam yoksa, çalışma verileri ekranda saklanır. Veriler, hücresel kapsam yeniden edinildiğinde ve MTG çağrı yapabilir hale geldiğinde gönderilir.

Veri Tetikleyiciler

Çalışma verileri, periyodik John Deere Operasyon Merkezinden otomatik olarak gönderilse dahi, dosyalar, bu tetikleyicilerden biri gerçekleşene kadar Operasyon Merkezinde görüntülenemez:

- Yeni Çalışma başlatın veya müşteri, çiftlik ya da tarla değiştirin.
- 30 dakikadan fazla süre için, ekran ve John Deere Operasyon Merkezi arasında iletişim kaybı.
- Anahtarı kapalı konuma çevirin ve ardından 30 dakika içinde anahtarı açık konuma çevirin.
- Anahtarı 30 dakikadan uzun süre için kapalı konuma çevirin.

Verileri İçeri Aktar

PC20405—UN—30APR15

Verileri İçeri Aktar

İçeri aktarma yöntemini seçin:

- USB Sürücüsünden İçeri Aktar — USB sürücüsünde, içeri aktarılacak verileri içeren klasörleri seçin.
- Alınan Dosyaları İçeri Aktar – Kurulum, çalışma verisi ve reçete dosyalarını, John Deere Operasyon Merkezi'nden içeri aktarın.

Kurulum dosyaları ve yönergeler ekrana içeri aktarıldıktan sonra, dosyayı uygulamak için Çalışma Kurulumu öğesini kullanın. Kurulum dosyalarının nasıl oluşturulacağı ve 4. Nesil Ekrana nasıl gönderileceği hakkında bilgi için, John Deere Operasyon Merkezi'ndeki yardım dosyalarına bakın.

Uyumluluk

Veriler, başka bir 4. Nesil Ekrandan, GreenStar™ 3 2630 Ekranından, uyumlu masaüstü yazılımdan veya John Deere Operasyon Merkezinden aktarılabilir.

John Deere Operasyon Merkezi, çalıştırma sayfalarını görüntüleme, gönderme veya alma özelliğini desteklemez. Bir kurulum dosyasında yalnızca çalıştırma sayfaları varsa, dosya, John Deere Operasyon Merkezinde geçersiz olarak görüntülenir. Bir kurulum dosyasında kılavuzluk çizgileri veya sınırlar ve çalıştırma sayfaları varsa, kurulum dosyası doğru şekilde yüklenir ancak çalıştırma sayfaları görüntülenemez.

NOT: Veri aktarımında sorunlar varsa Apex™ veya üçüncü taraf masaüstü uygulamasını güncelleyin.

Apex™'ten dışa aktarırken GS3 2630 kartı seçin. Diğer GreenStar™ ekranlarından hatları kullanmak için, kılavuzluk hatlarını Apex™'e boşaltın ve ardından GS3 2630 formatında dışarı aktarın.

Veri Çakışmaları

Gerektiğinde, içe aktarılan müşteri, çiftlik ve tarla adları değişir. Örneğin, "Tarla1" "Tarla1(1)" şeklinde yeniden adlandırılır.

Kılavuzluk çizgileri aynı tarladaysa ve aynı parkur

Apex, bir Deere & Company ticari markasıdır

GreenStar bir Deere & Company ticari markasıdır

yöntemi ile oluşturulmuşsa, ekran çakışmaları aşağıdaki şekilde çözümler.

Farklı İsim, Aynı Çizgi

- Eğer çizgiler aynı ise, göstergedeki kılavuzluk çizgisinin ismi USB sürücüdeki isim ile değiştirilir.

Aynı İsim, Farklı Çizgi

- Eğer aynı isimle iki farklı çizgi varsa, USB sürücüdeki çizgi içe aktarılırken değiştirilir. Örnek olarak, "Parkur1" ismi "Parkur1(1)" olarak yeniden adlandırılır.

NOT: Bir dosyanın içe aktarılması çeşitli sebeplerle başarısız olabilir. Hangi dosyanın soruna yol açtığını belirlemek için, USB sürücüsünden tek tek dosyaları kaldırın ve kalan dosyaları içe aktarmayı deneyin.

Veri Aktar

PC20406—UN—30APR15

Verileri Dışa Aktar

İstenen veri türlerini aktarmak için dışa aktarma yöntemini seçin.

- Çalışma sayfalarını ve tarlaya özel çalıma verileriyle kılavuzluk hatlarını aktarmak için Özel Dışa Aktar'ı seçin.
- Tüm çalışma verilerini, kılavuzluk hatlarını ve çalışma sayfalarını varsayılan ayarları kullanarak hızlıca aktarmak için Tüm Verileri Dışa Aktar'ı seçin.
- Ekran görüntülerini ve hata günlüğü dosyalarını aktarmak için Arıza Tanılama Verileri'ni seçin.

Verileri Sil

PC20407—UN—30APR15

Verileri Sil

Verileri sil, seçilen veri türlerini ekrandan kaldırır.

- Çalışma verilerini, kılavuz çizgileri, reçeteleri ve çalıştırma sayfalarını kaldırmak için, Özel Sil komutunu seçin.
- Ekran görüntülerini ve hata günlüğü dosyalarını kaldırmak için Arıza Tanılama Verilerini Temizle komutunu seçin.

DX,PC,FILE-80-25APR18

USB Sürücüsü

John Deere Göstergeler için USB Sürücüsü Gereksinimleri

- Biçim — Windows FAT veya FAT32. Bu ekran, NTFS biçimini tanımaz.
- Kapasite - Önerilen kapasite 8 - 32 GB.
- Bağlanabilirlik — USB 2.0
- Maksimum Boyutlar — 9,2 mm (3/8 in.) kalınlığa 21,7 mm (7/8 in.) genişlik

En İyi Çözümler

- USB sürücüsünü taktıktan sonra, 10 saniye bekleyin. Büyük USB sürücülerin algılanması zaman alabilir.
- 4 GB veya üzeri büyüklükte bir USB sürücüsü kullanın, böylece birden çok Yedekleme saklanabilir.
- John Deere ekranları ile ilişkili olmayan tüm dosyaları USB' sürücüsünden temizleyin.

Ekranın USB sürücüyü tanıyıp tanımadığını belirlemek için, Diyagnostik Merkezi uygulamasındaki Ekran Donanımı sekmesini işaretleyin.

DX,PC,FILE,USB-80-03OCT17

Ekran Görüntülerinin Yakalanması

PC17263—UN—15JUL13

A—Ekran Görüntüsü Alanı

Ekranın sol üst köşesinde vurgulanmış alanı seçin. Ekran flaş görüntüleyene ve gösterge kamera çekme sesi çıkarana kadar bekleyin.

USB sürücüyü takın ve ekran görüntülerini sürücüye aktarmak için, Dışa Veri Aktar komutunu seçin.

DX,PC,FILE,SCREENSHOT-80-22DEC15

Arıza Tanı Merkezi

PC17272—UN—17JUL13

Arıza Tanı Merkezi

Arıza Tanı Merkezi üzerinden sistemin tamamına ait arıza tanısına ulaşılabilir. Daha fazla bilgi için sekmelerden birini seçin.

Sistem Arıza Tanısı

- Makine, ekipman ve ekran uygulamaları için arıza tanı bilgilerini görüntüleyin.

Kumanda Birimi Arıza Tanısı

- Diyagnostik adreslerine, diyagnostik kodlarına ve CAN Veriyoluna bağlı her bir aygıta özgü bilgilere erişin.

Arıza kodları

- Etkin veya belleğe kaydedilmiş tüm diyagnostik kodları görüntüleyin.

Ekran Donanımı

- İşlemci, monitör ve ekran için diyagnostik okunan değerlerini görüntüleyin.

CAN Veriyolu Bilgisi

- Her bir CAN Veriyolu için diyagnostik bilgisini görüntüleyin.

Ağ

- MTG diyagnostik okunan değerlerini görüntüleyin.

Veri Eşitleme

- Paylaşım uygulamasını ve veri aktarım diyagnostik verilerini görüntüleyin.

Diyagnostik Merkezine Gezinim

1. Menüyü Seçin.
2. Sistem sekmesini seçin.
3. Arıza Tanı Merkezi uygulamasını seçin.

DX,PC,DIAG-80-25OCT17

Kumanda Birimi Arıza Tanısı

Deneteç Arıza Tanı, CAN Veriyoluna bağlı deneteçler için aşağıdaki bilgileri görüntüler.

Aygıt

- Listedeki her aygıt; Aygıt ID, CAN Adresi ve CAN Ağ konumu bilgileriyle tanımlanmıştır.

Kodlar

- Aygıtta arıza tanı sorun kodu bulunup bulunmadığını gösterir.

İleti Sayısı

- Göstergenin deneteçten aldığı CAN iletilerinin sayısı. Tüm aygıtlar için ileti sayısını sıfırlamak için sayfanın en altındaki sıfırlama düğmesini kullanın.

Görüntüleme ve Sıralama

Görüntüle ifadesinin yanındaki düğme seçilerek deneteçlerin görüntülenme biçimi değiştirilebilir. Sunulan gösterimler:

Tüm Cihazlar

- Göstergeye bağlı tüm deneteçler gösterilir.

Donanım Veriyolu Aygıtları

- Yalnızca Ekipman CAN Veriyolu üzerindeki deneteçler gösterilir.

Araç Veriyolu Aygıtları

- Yalnızca Araç CAN Veriyolu üzerindeki deneteçler gösterilir.

Sırala ifadesinin yanındaki düğme seçilerek liste şu süzgeçlere göre organize edilebilir.

Aygıt

- Aygıt ID bazlı liste sıralaması.

Kodları Var

- Liste, aygıta ait arıza tanı sorun kodu olup olmadığına göre sıralanır.

DX,PC,DIAG,CONTROLLER-80-22DEC15

Arıza Tanı Bilgileri

Daha fazla bilgi için Deneteç Arıza Tanı listesinden bir deneteç seçin.

NOT: Deneteç seçildiğinde gösterge Arıza Tanı Kipine geçer. Deneteç sayfası kapatıldığında Arıza Tanı Kipi kaldırılır.

Arıza Tanı Adresleri

ÖNEMLİ: Arıza Tanı Adreslerindeki düzenlemeleri değiştirmek makine veya donanım deneteçlerine zarar verebilir. Yönergeleri takip edin, ve adres değerlerini değiştirirken dikkatli olun.

Deneteçler farklı düzenlemeler için değer kaydedebilen adreslere sahiptirler. Her bir Adres bir Adres Numarası ve Tipi ile tanımlanmıştır. Veri adresleri yalnızca görüntülenebilir (örnek olarak, yazılım sürümü bilgisi), öte yandan giriş adresleri düzenlenebilir (örnek olarak, işleyiş ayarlaması düzenlemeleri).

Arıza Tanı Sorun Kodları

Seçili deneteç için mevcut ve kaydedilmiş kodlar gösterilir. Kod detaylarını görmek için listeden bir kod seçin.

Deneteç Bilgisi

Deneteç Bilgisi denetece ait detaylı teknik özellikleri ve tanımlama bilgisini görüntüle. Bu bilgi ISOBUS arıza tanısı için yararlıdır.

DX,PC,DIAG,INFO-80-22DEC15

Arıza Tanı Merkezini Gizle

PC15331—UN—08JUL13

Arıza Tanı Merkezini Gizle

Deneteç bir kez seçildiğinde gösterge Arıza Tanı Kipine geçer. Uygulamayı küçültmek ve ana sayfaya dönmek için Arıza Tanı Merkezini Gizle'yi seçin.

Gizleme düğmesi bir işleyiş ayarlaması işlemi esnasında göstergenin bir başka bölümüne ulaşmak için kullanılabilir. Aynı arıza tanı sayfasına dönmek için, ana menüden Arıza Tanı Merkezi uygulamasını seçin.

NOT: Göstergeyi Arıza Tanı Kipinde bırakmak önerilmez, zira başarımı olumsuz yönde etkileyebilir.

Kumanda Birimi sayfasını kapatarak Arıza Tanı Kipini kaldırın.

DX,PC,DIAG,HIDE-80-22DEC15

Arıza Tanı Sorun Kodları

PC15332—UN—08JUL13

A—Yenile Düğmesi
B—Kodları Temizle Düğmesi

Arıza Tanı Sorun Kodları sekmesi, sistemde oluşmuş tüm güncel ve saklanmış kodları görüntüler.

Tüm kodları temizlemek ve ardından tekrar almak için Yenile düğmesini (A) seçin.

Tüm kodları ekrandan kaldırmak için, Kodları Temizle (B) düğmesini seçin.

Görüntüleme ve Sıralama

PC15333—UN—09JUL13

Kod Tipleri

A—Dur Uyarısı
B—Servis Uyarısı
C—Bilgi Uyarısı

Kodların görüntülenme biçimi değiştirmek için, **İle görüntüle** öğesinin yanındaki düğmeyi seçin. Sunulan gösterimler:

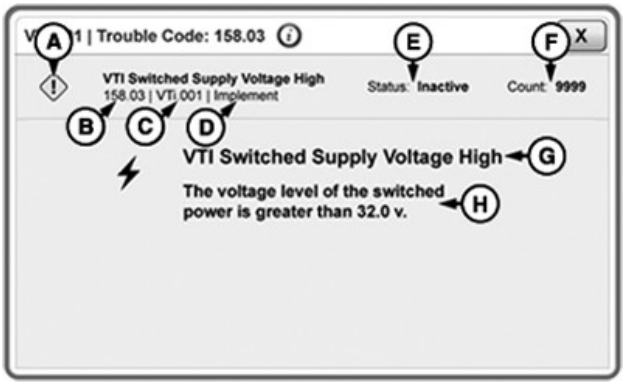
Kod

- "Kod" bazlı görüntüleme, göstergedeki tüm kodları listeler. Kod Tipi (A—C), Ayrıntılar, Durum, ve Sayım öğelerinin tümü görüntülenir. Kod Ayrıntılarını incelemek için listeden bir kod seçin.

Aygıt

- "Aygıt" bazlı görüntüleme CAN Veriyolundaki tüm deneteçleri listeler. Aygıt ID, CAN Ağı ve aygıtta bulunabilecek tüm kodlar görüntülenir. Aygıt Kodlarını görüntülemek için listeden bir deneteç seçin.

Kod Detayları



PC15334—UN—09JUL13

Kod Ayrıntıları

A—Arıza Kodu Tipi
B—Arıza Kodu Numarası
C—Aygıt ID
D—CAN Veriyolu Ağı
E—Kod Durumu

F—Sayım
G—Arıza Kodu
H—Arıza Kodu Açıklaması

Kod ayrıntılarını incelemek için bir arıza kodu seçin.

DX,PC,DIAG,DTC-80-07APR17

Ekran Donanımı

Aşağıdaki bilgiler, Ekran Donanımı üzerinde sunulmuştur:

Ekran Donanımı

- Göstergeler ve İşlemci
  - Parça Numaraları
  - Seri Numaraları
  - Çalışma Saatleri
- USB Mevcudiyeti

Elektriksel

- Şaltersiz Gerilim
- Şalterli Gerilim
- Donanım ve Araç CAN
  - CAN Yüksek
  - CAN Düşük

NOT: Anlık CAN Veriyolu geriliminin her saniye için ortalaması hesaplanır.

Diğer

NOT: Makine belli bilgileri alabilmek için donatılmış olmalıdır.

- Radar Giriş Durumu
- Radar Sıklığı
- Ekipman Şalter Durumu

DX,PC,DIAG,READINGS-80-07APR17

CAN Veriyolu Bilgisi

CAN Veriyolu Bilgisi, CAN Veriyolundaki kumanda birimleri arasındaki iletişimin durumunu gösterir. Araç CAN Veriyolu; motor, hidrolikler ve güç aktarıcı gibi deneteçleri birbirine bağlar. Ekipman CAN Veriyolu; örneğin StarFire™ alıcı, ikinci ISOBUS ekranı ve ISOBUS ekipmanları gibi kumanda birimlerini bağlar.

StarFire, bir Deere & Company ticari markasıdır

PC15335—UN—09JUL13

A—Yeşil Gösterge, Normal Aralık
B—Sarı Gösterge, Aralık Dışı

Bazı değerler, bir ünlem işareti beraberinde yeşil bir gösterge ya da sarı bir gösterge görüntüler. Makine ve ekipman yapılandırmasına bağlı olarak, sarı beklenebilir.

- Yeşil Belirteç (A) — Değer normal aralığın içinde.
- Sarı Belirteç (B) — Değer normal aralığın dışında.

DX,PC,DIAG,CANINFO-80-07APR17

CAN Veriyolu Değerleri

Ağ Durumu

Etkin

- Sistem beklendiği şekilde çalışıyor. Göstergeye ek olarak, en az bir deneteç CAN Veriyoluna bağlı ve iletişim halinde.

Etkin Değil

- Gösterge CAN Veriyolunda başka herhangi bir deneteç ile iletişim halinde değil. Eğer gösterge CAN Veriyolundaki tek deneteç ise; Toplam İleti Sayısı artar, ancak Ağ Durumu etkin değildir.

Toplam İleti Sayısı

Toplam ileti sayısı CAN Veriyolu üzerinden gönderilmiş iletilerin toplam sayısıdır. Makine çalışır durumda iken, CAN Veriyolu üzerinde devamlı gönderilen iletiler olduğu için bu değer sürekli olarak artar.

CAN Yüksek ve CAN Düşük Gerilimleri

Tepe gerilim, son soğuk açıştan bu yana meydana gelmiş en yüksek ortalama gerilimdir. Gerilim ölçümlerinin her saniye için ortalaması alınır. Doruk CAN Yüksek ve Doruk CAN Düşük gerilimleri normalde 1,8 V - 3,3 V değer aralığındadır.

NOT: Bir soğuk açış, göstergenin 24 saat kapalı kalması veya şaltersiz şaltersiz gücün göstergeden ayrılması halinde gerçekleşir.

Veriyolu Kullanımı

CAN Veriyolundaki bilgiler deneteçler arasında iletiler ile gönderilirler. John Deere ekipman CAN Veriyolu 250 kbd baud hızında çalışır, bunun anlamı, iletileri göndermek için gücü saniyede 256.000 kereye kadar şaltlayabildiğidir. Bu, %100 Veriyolu kullanımı demektir.

Eğer bir kumanda birimi, örneğin bir ekipman, beklendiği

gibi çalışmıyor ise, böylesi bir durumun nedeni %45 veya daha yüksek bir Veriyolu kullanımı olabilir. Bazı aygıtlar, yüksek Veriyolu yükünden ötürü tüm gerekli iletileri gönderemeyebilir ve alamayabilir.

NOT: Bazı ISOBUS ekipmanlar, %25 üzeri Veriyolu yüklerinde çalışmaz.

Çalışan bir StarFire™ Alıcı, yaklaşık %5—%7 Veriyolu yüküne neden olur.

Ekipmanları veya GPS alıcıları devre dışı bırakmak, Veriyolu kullanımını azaltabilir.

Baud Hızı

Baud Hızı Veriyolunun ne kadar hızlı çalıştığını gösterir. ISOBUS ve John Deere donanım Veriyolu 250 kpd bir hızla çalışmaktadır. Bu sisteme bağlanan herhangi bir deneteç 250 kbd hız ile çalışmalıdır, aksi halde doğru işlev göstermez.

CAN Veriyolu Durumu ve Hata Sayıları

Dört CAN Veriyolu durumu mümkündür:

- Etkin – CAN Veriyolu sorunsuz çalışıyor.
- Pasif – Pasif hatalar meydana gelmiş.
- Uyarı – Veriyolu Uyarı hataları meydana gelmiş.
- Kapalı – Veriyolu Kapalı hataları meydana gelmiş.

Eğer bu hatalardan birisi oluşursa, gösterge kaç defa yaşandığının kaydını tutar.

Pasif Hata Sayısı

- Eğer değer sıfırın üzerine çıkarsa, CAN Veriyolunda bir denetecin tüm iletileri alamadığını gösterir. Önemli bilgiler kaybedilmiş olabilir. Bunun yüksek CAN Veriyolu kullanımından kaynaklanması çok muhtemeldir.

BUS Uyarı Sayısı

- Eğer değer sıfırın üzerine çıkarsa, CAN Veriyolunda bir deneteçte arıza olduğunu gösterir.

BUS Kapalı Sayısı

- Eğer değer sıfırın üzerine çıkarsa, CAN Veriyolunda bir deneteçte arıza olduğunu gösterir. Belli sayıda ileti kaçırılmış durumda ve yeni iletiler alınamaz haldedir. Önemli bilgiler kaybedilmiş durumdadır. Bunun yüksek CAN Veriyolu kullanımıyla bağlantılı olarak yaşanması çok muhtemeldir.

Taşma Hatası Sayısı

- Taşma Hatası Sayısı CAN Veriyolu üzerinde işleyebildiklerinden daha hızlı ileti almakta olan uygulama ve deneteçleri gösterir. Bu eksik iletilere ve sistemin arızalı çalışmasına neden olur. Böylesi bir durumun yüksek CAN Veriyolu kullanımı ile birlikte oluşması kuvvetle muhtemeldir.

DX,PC,DIAG,CANVALUES-80-22DEC15

Ağ

Ağ sekmesi, bir modüler telematik ağ geçidine (MTG) sahip makineler için okunan arıza tanı değerlerini görüntüler. MTG; örneğin JDLink™, Service ADVISOR™ Remote ve John Deere Uzaktan Ekran Erişimi (RDA) gibi John Deere telematik çözümlerini etkinleştiren ana bileşenlerden biridir.

MTG, bellenim, hücresel modem ve SIM aygıtı içerir. Cep telefonu ağları üzerinden verilerin ve mesajların alınıp iletilmesine imkan tanır.

RDA için fonksiyona kesintisiz bir cep telefonu bağlantısı gereklidir. JDLink™, kesintisiz bir cep telefonu bağlantısı gerektirmez çünkü MTG, 1000 saatlik veriyi depolayabilir.

DX,PC,DIAG,NETWORK-80-21OCT16

DataSync

DataSync (Veri Eşitleme) sekmesi, Paylaşım uygulaması ve veri aktarımı için diyagnostik okunan değerlerini görüntüler.

Paylaşılan İş Kimliği, makinenin atanmış olduğu çalışma grubunun benzersiz numarasıdır. Çalışma grubunun her bir üyesi, bu iş Kimliğini paylaşır.

Ekip Müşterisi, Ekip Çiftliği ve Ekip Tarlası, geçerli çalışma grubu ile ilişkilendirilmiş müşterinin, çiftliğin ve tarlanın adıdır. Bu ayarlar üzerinde değişiklik yapmak için, Paylaşım uygulamasını kullanın.

DX,PC,DIAG,DATASYNC-80-23OCT17

Kullanıcılar ve Erişim

PC17262—UN—12JUL13

Kullanıcılar ve Erişim

Kullanıcılar ve Erişim, kullanıcıların belli özelliklere erişimini kilitlemek için, kullanıcı profili ayarlarını yönetir.

Kullanıcı Profilleri sekmesi

- Gösterge profilinin değiştirilmesi ve yönetici girişi için PIN belirlenmesi.

StarFire, bir Deere & Company ticari markasıdır

JDLink, bir Deere & Company ticari markasıdır
Service ADVISOR bir Deere & Company ticari markasıdır

Erişim Grupları sekmesi

- Kilitlenmiş ekran özelliklerini kaydedin.

Kullanıcılar ve Erişim'e Git

1. Menü Seçin.
2. Sistem sekmesini seçin.
3. Kullanıcılar ve Erişim uygulamasını seçin.

DX,PC,USERS-80-22DEC15

Kullanıcı Profilleri

PC17265—UN—15JUL13

A—Yönetici Profili
B—Sürücü Profili

Gösterge, Yönetici veya Sürücü olmak üzere iki profilden birine ayarlanabilir. Etkin profil, profil listesinin yukarısında görüntülenir.

Yönetici Profili (A)

Yönetici profili her zaman, Tam Erişim Grubu olacak biçimde ayarlanır. Tüm özelliklere sınırsız erişim ve Sürücü Profilindeki özelliklerin kilitlenip kilitlerin kaldırılabilmesini sağlar. Kullanıcıların, Yönetici Profiline erişimini engellemek için bir PIN kilidi ayarlanabilir.

Sürücü Profili (B)

Sürücü profili her zaman, Sınırlı Erişim Grubu olacak biçimde ayarlanır. Yalnızca ona erişim verilen özelliklerle sınırlandırılmıştır. Özelliklerin kilitlenebilmesi için, Sürücü Profili etkin profil olmalıdır ve Yönetici Profili bir PIN numarasına sahip olmalıdır.

Etkin Profilin Değiştirilmesi

PC17266—UN—15JUL13

A—Profil Değiştir Düğmesi
B—Düzenle Düğmesi
C—Görüntüle Düğmesi

Profil Değiştir düğmesini (A) seçin ve listeden profil seçin.

NOT: Eğer yönetici profili için bir PIN oluşturulmuş ise, Sürücü Profilinden, Yönetici Profiline geçiş sırasında onun girilmesi gereklidir.

PIN Ekle/Değiştir

Yönetici Profili için, Düzenle düğmesini (B) seçin. PIN Ekle/Değiştir düğmesini seçin.

DX,PC,USERS,PROFILES-80-07APR17

Erişim Grupları

Erişim Grupları, kullanıcıların erişime sahip olduğu ekran özelliklerini belleğe kaydeder. Tam Erişim grubu göstergedeki tüm özellikleri kullanabilir, Sınırlı Erişim grubu ise belli özelliklerle kısıtlanmış durumdadır.

NOT: Tam Erişim Grubu değiştirilemez.

Sınırlı Erişim grupları yalnızca, eğer Yönetici Profili Etkin Profil ise düzenlenebilir.

PC17267—UN—15JUL13

A—Görüntüle Düğmesi
B—Grup Düzenle Düğmesi

Erişim Grup Özetini görüntülemek için, Görünüm düğmesini (A) seçin. Erişim Grubunda değişiklikler yapmak için, Grup Düzenle düğmesini (B) seçin.

Erişim Gruplarının Düzenlenmesi

PC17268—UN—15JUL13

A—Kilit Açma Simgesi
B—Kilitleme Simgesi

Listelenmiş her bir uygulama için, eğer herhangi bir özellik kilitlenmemiş ise, “None Locked” (Hiçbiri Kilitli Değil) iletisi görüntülenir. Özellikler kilitli olduklarında uygulama isminin altında listelenirler ve simge kilitli hale gelir.

Bir uygulamayı vurgulamak için onu seçip Düzenle düğmesini seçin.

Erişim Haklarını Düzenle sayfası, kilitleme/kilit açma şalterini kullanarak kilitlenebilecek veya kilitleri açılabilecek özelliklerin bir listesini görüntüleyecektir. Sayfayı kapatarak değişiklikleri kaydedin.

DX,PC,USERS,GROUPS-80-07APR17

Yerleşim Yöneticisi

PC16678—UN—18MAR13

Yerleşim Yöneticisi

Yerleşim Yöneticisi, önemli bilgi ve işlevlere ana ekrandan ulaşılabilmesini sağlayan yeni çalıştırma sayfaları ve kısayollar oluşturmak ve değiştirmek için kullanılır.

Çalıştır sayfaları, bilgi ve düğmeler bulunduran "modüller" veya bloklardan oluşurlar. Bir çalıştır sayfasında modüller eklenebilir, çıkarılabilir ve yeniden düzenlenebilir.

Sınırsız çalıştırma sayfası oluşturulabilir ve kaydedilebilir. On adede kadar çalıştırma sayfası içeren yalnızca bir Çalıştır Sayfası Kümesi oluşturulabilir.

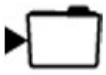
Özel çalıştır sayfaları, aynı boyuttaki başka bir 4. Nesil Ekrandan içe aktarılabilir. İçe aktarılan çalıştır sayfalarına, Tüm Çalıştır Sayfaları içeriğinde erişilebilir.

Yerleşim Yöneticisi'ne Gezinim

1. Menü'yü seçin.
2. Uygulamalar sekmesi'ni seçin.
3. Yerleşim Yöneticisi uygulamasını seçin.

DX,PC,LAYOUT-80-22DEC15

Etkin Küme



PC15336—UN—10JUL13

Etkin Set

Etkin Set, belli bir işlem için (örn. ekim veya işleme) birlikte gruplanmış on adede kadar çalıştırma sayfasından oluşur. Ana sayfadaki çalıştır sayfaları arasında gezinirken yalnızca Etkin Set dahilindeki sayfalar gösterilir.

Çalıştırma Sayfası Küme Düzenleme sayfasını görüntülemek için, Etkin Kümeyi seçin.

Etkin Kümeye Çalıştırma Sayfası Eklenmesi

PC15341—UN—10JUL13

Çalıştırma Sayfası Ekle Düğmesi

Kümeye eklenebilecek çalıştırma sayfalarının bir listesini görüntülemek için, Çalıştırma Sayfası Ekle düğmesini seçin. Çalıştırma sayfalarından birini seçin ve TAMAM komutunu seçin.

Etkin Kümedeki Çalıştırma Sayfalarının Düzenlenmesi

PC15338—UN—10JUL13

A—Düzenle Düğmesi
B—Çoğalt Düğmesi
C—Yukarı Düğmesi
D—Aşağı Düğmesi
E—Kaldır Düğmesi

İlgili sayfayı düzenlemek için olan düğmeleri sıra halinde görüntülemek için, çalıştırma sayfalarından birini seçin.

Çalıştır sayfasındaki modülleri değiştirmek için, Düzenle düğmesini (A) seçin.

Aynı modüller ile yeni bir çalıştır sayfası oluşturmak için, Çoğalt düğmesini (B) seçin.

Çalıştır sayfalarının sırasını değiştirmek için, Yukarı ve Aşağı (C ve D) düğmelerini seçin. Çalıştır sayfa sırası, ana sayfadaki sayfalar arasında gezinirken kullanılır.

Çalıştır sayfasını Etkin Kümeden silmek için, Kaldır düğmesini (E) seçin. Çalıştır sayfası, hâlâ Tüm Çalıştır Sayfaları listesi içindedir ancak bundan böyle Etkin Küme içinde değildir.

NOT: Etkin Kümede yalnızca tek bir çalıştır sayfası varsa, Kaldır düğmesi gösterilmez.

DX,PC,LAYOUT,ACTIVESET-80-07APR17

Kısayol Çubuğu

PC17276—UN—13AUG13

A—Kısayol Ekran Tuşları

Kısayol çubuğu durum bilgilerini görüntüleyen ve uygulama işlevlerine hızlı erişim sağlayan kısayol yazılım tuşları grubudur.

Kısayol Çubuğunu Düzenlemek için Varsayılan Kısayol Çubuğunu Seçin.

Kısayol Çubuğu Düzenle

PC17386—UN—15MAY14

PC17387—UN—15MAY14

A—Düğme Ekle
B—Kısayol Simgesi Taşı
C—Kısayol Düğmesi Kaldır

Kısayollar, kısayol çubuğunda eklenebilir, kaldırılabilir ve yeniden düzenlenebilir.

NOT: Aynı kısayol, kısayol çubuğuna yalnızca bir kez eklenebilir.

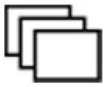
Kısayol Ekle düğmesini (A) seçin ve uygun içerikli bir uygulama seçin. Kısayol kullanılamayan uygulamalar gri renktedir. Listeden istenen fonksiyonu gerçekleştiren kısayolu bulun ve Ekle düğmesini seçin.

Kısayol çubuğuna eklendikten sonra, vurgulamak için kısayolu seçin. Açık bir alana taşımak için kısayola (B) basın ve kaydırın.

Bir kısayolu kaldırmak için, vurgulamak amacıyla kısayolu seçin ve Kaldır düğmesini (C) seçin.

DX,PC,LAYOUT,SHORTCUTBAR-80-07APR17

Tüm Çalıştır Sayfaları

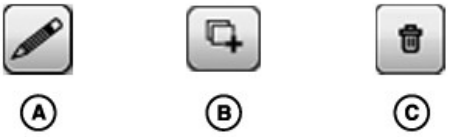


PC15340—UN—10JUL13

Tüm Çalıştır Sayfaları

Tüm Çalıştır Sayfaları sekmesi göstergede oluşturulmuş olan tüm çalıştır sayfalarını görüntüler. Bu, Etkin Kümedeki geçerli çalıştırma sayfalarını ve gelecek işletimlerde kullanılacak olan çalıştırma sayfalarını içerir.

Çalıştırma Sayfasının Düzenlenmesi



PC15339—UN—10JUL13

A—Düzenle Düğmesi
B—Çoğalt Düğmesi
C—Kaldır Düğmesi

İlgili sayfayı düzenlemek amacıyla kullanılabilecek düğmeleri sıra halinde görüntülemek için, çalıştırma sayfalarından birini seçin.

Çalıştır sayfasındaki modülleri değiştirmek için, Düzenle düğmesini (A) seçin.

Aynı modüller ile yeni bir çalıştır sayfası oluşturmak için, Çoğalt düğmesini (B) seçin.

Çalıştır sayfasını ekrandan silmek için, Kaldır düğmesini (C) seçin. Bu, çalıştır sayfasını ekrandan ve Etkin Kümeden kalıcı olarak kaldırır.

NOT: Eğer fabrika varsayılan çalıştırma sayfası seçili ise, Kaldır düğmesi gösterilmez.

Çalıştırma Sayfası Oluşturulması

PC15341—UN—10JUL13

Yeni Ekle Düğmesi

Yeni bir çalıştırma sayfası oluşturmak için, Yeni Ekle düğmesini seçin.

DX,PC,LAYOUT,ALLRUNPAGES-80-07APR17

Çalıştır Sayfası Eklenmesi, Düzenlenmesi veya Çoğaltılması

Bir çalıştır sayfası ekleniyorken, düzenleniyorken veya çoğaltılıyorken aynı arayüz görüntülenir. Yeni bir çalıştırma sayfası boş olarak açılır, çoğaltılan veya düzenlenen çalıştırma sayfaları, zaten var olan modülleri içerir.

Çalıştırma Sayfası Adı

PC15337—UN—10JUL13

A—Düzenle Düğmesi
B—Modül Ekle Düğmesi

Her çalıştırma sayfası, benzersiz bir ada sahip olmalıdır. Çalıştır sayfasını adlandırmak ya da yeniden adlandırmak için, Düzenle düğmesini (A) seçin.

Modül Ekle

Modül Ekle düğmesini (B) seçin ve uygun içerikli bir uygulama seçin. Listeden, istenilen bilgileri içeren modülü bulun ve Ekle düğmesini seçin.

NOT: Aynı modül bir çalıştır sayfasına yalnızca tek bir kez yerleştirilebilir.

NOT: Boşluğu doldururken, daha küçük modüllerden önce, daha büyük modüllerle başlayın.

Bir modül için gereken yer miktarını belirlemek için kılavuz kullanın.

Modüllerin Yeniden Düzenlenmesi

PC15342—UN—10JUL13

Modül Taşı

Çalıştırma sayfasına eklendikten sonra, vurgulamak için modülü seçin. Modülü açık bir alana taşımak için, basın ve kaydırın.

Modülün Kaldırılması

PC15343—UN—10JUL13

Modül Kaldır Düğmesi

Vurgulamak için modülü seçin ve Kaldır düğmesini seçin.

DX,PC,LAYOUT,ADDRUNPAGES-80-07APR17

Çalıştır Sayfalarında Ana Sayfa üzerinden Gezinim

Eğer birden fazla sayıda çalıştırma sayfası Etkin Küme içinde ise, ana sayfada hangi çalıştırma sayfasının görüntüleneceğini seçmek için çeşitli yöntemler vardır.

Başlık Çubuğu

PC17357—UN—03DEC13

A—Başlık Çubuğu

Etkin Küme içindeki tüm çalıştırma sayfalarının bir listesini görüntülemek için, ana sayfanın en üstündeki başlık çubuğunu (A) seçin. Ana sayfaya geri dönmek için, bir çalıştırma sayfası seçin.

Sonraki ve Önceki Çalıştırma Sayfası Düğmeleri

PC17358—UN—03DEC13

B—Sonraki ve Önceki Çalıştırma Sayfası Düğmeleri
C—Parmakla Kaydır

Çalıştırma sayfaları içinde gezinmek için sağ ya da sol oku (B) seçin.

Parmakla Kaydırılması

Çalıştırma sayfaları içinde gezinmek için, ekran üzerinde sola ya da sağa parmakla (C) kaydırın.

Gezinme Çubuğu Kısayol Düğmesi

PC17359—UN—03DEC13

D—Gezinme Çubuğu Kısayol Düğmesi

CommandCenter™ Gezinme Çubuğunda, ekranın altındaki sağ ok tuşunu (D) seçin.

Genişletilmiş Ekran

Genişletilmiş ekran, ikinci bir etkin çalıştırma sayfasını göstermek için kullanılan ikincil bir ekrandır.

PC23154—UN—10OCT16

Takas Düğmesi

Etkin çalıştırma sayfasını ikincil ekrana aktarmak için Takas düğmesini seçin. Aktarılan çalışma sayfasının tüm işlevleri, genişletilmiş monitörde aktif olarak kalır. Etkin grup içeriğinde bulunan sonraki çalıştırma sayfası, birincil ekrandaki etkin çalıştırma sayfası haline gelir.

Genişletilmiş ekrana ilişkin daha fazla bilgi edinmek için, ekran üstü yardıma bakınız.

DX,PC,LAYOUT,NAV-80-30APR18

Tarlalar ve Sınırlar

PC17260—UN—11JUL13

Tarlalar ve Sınırlar Uygulaması

Tarla adları, bilgilerin organize edilmesini sağlar, böylece kılavuzluk çizgileri gibi verileri bulmak ve kullanmak daha kolay hale gelir. Tarla adlarını kullanmak isteğe bağlıdır ve tanımlanmamış adlar için "---" görünür.

Tarlalar ve Sınırlar uygulamasını şunlar için kullanın:

- Diğer tüm uygulamalar için kullanılacak konum adını seçin.
- Müşteri, çiftlik veya tarla adı oluşturun.
- Müşteri, çiftlik veya tarla adını değiştirin.
- Tarlayı farklı bir çiftliğe veya müşteriye atayın.
- Bir müşteri, çiftlik veya tarlayı silin.
- Sınır oluşturun.

Mevcut konumu ayarlamak için Müşteri, Çiftlik ve Tarla

CommandCenter, bir Deere & Company ticari markasıdır

kutusunu seçin ve diğer tüm uygulamalar için kullanılan tarla adını seçin.

Kılavuzlukla Bütünleşme

- Parkur oluşturulduğunda veya parkur düzenlenerek bir tarla bir kılavuzluk parkuruyla ilişkilendirilebilir.
- Kılavuzluk parkuru listesi, tarla adına göre filtrelenebilir.

Çalıştırma Sayfası Modülü

Tarlalar uygulaması için bir Konum modülü, Düzen Yöneticisi uygulamasında mevcuttur. Varsayılan Kılavuzluk Çalıştırma Sayfasında mevcuttur ve herhangi bir çalıştırma sayfasına eklenebilir.

Konum modülünde bir tarla seçerek aşağıdakileri yapın:

- Kılavuzluk parkur listesini filtreleme.
- Oluşturulduklarında tarlaya yeni parkurlar ilişkilendirme.
- Yeni çalışma verilerine başlayın veya öncekilere devam edin.

Tarlalara Gitme

1. Menü düğmesini seçin
2. Uygulamalar sekmesi'ni seçin.
3. Tarlalar uygulamasını seçin.

DX,PC,FIELDS-80-22DEC15

Müşterilerin, Çiftliklerin ve Tarlaların Yönetilmesi

Tarla Organizasyonu

PC17389—UN—15MAY14

A—Müşteri
B—Çiftlik
C—Tarla

Verileri organize etmeye yardımcı olmak için aşağıdaki hiyerarşiyi kullanın:

- Müşteriler (A) en yüksek organizasyon düzeyidir.
- Çiftlikler (B) orta düzey organizasyondur. Bir çiftlik, bir müşteriyle ilişkilendirilebilir.
- Tarlalar (C) temel organizasyon düzeyidir. Bir tarla, bir çiftlik veya müşteriyle ilişkilendirilebilir.

Katı bir hiyerarşi gerekli değildir, ancak yalnızca tarla adları kullanmak ve çiftlik ve müşteri adlarını boş bırakmak mümkündür. Tarla adlarını hiç kullanmamak bile mümkündür.

Bu kararlar, saklanmakta olan veri miktarına bağlıdır. Daha fazla veri olduğunda, tarlaların bulunması için düzenli olunması gerekir.

NOT: Önceki John Deere ekranlarında, haritalar ve kılavuzluk çizgileri, tarla adlarına göre kaydediliyordu. 4. Nesil ekranda, veriler enlem ve boylam noktaları olarak kaydediliyor. Tarla adı, yalnızca verileri filtreleme yöntemi olarak gereklidir.

Adları Seçin ve Filtreleyin

Müşteri, Çiftlik ve Tarla hiyerarşisinde, tarlaları bulmak için, müşterileri ve çiftlikleri seçin.

1. Müşteri sekmesini seçin.
2. Listeden, müşteri seçin. Müşteri adı, Müşteri sekmesinde görüntülenir.
3. Çiftlik sekmesi otomatik olarak görüntülenir. Yalnızca müşteriyle ilişkilendirilmiş çiftlikler listelenir.
4. Listeden çiftliği seçin. Çiftlik adı, Çiftlik sekmesinde görüntülenir.
5. Tarla sekmesi otomatik olarak görüntülenir. Yalnızca müşteri ve çiftlikle ilişkilendirilmiş tarlalar listelenir. Tarla seçin.

Filtreyi Kaldır

Seçimleri Temizle düğmesini seçerek filtreyi kaldırın.

Adları Oluştur ve Düzenle

NOT: Müşteriler, çiftlikler veya tarlalar veriler kaydedildikten sonra yeniden adlandırılmamalıdır. Yeniden adlandırılırsa, adı örneğin John Deere Operasyon Merkezi gibi diğer konumlarda da değiştirin.

Müşteri, Çiftlik ve Tarla adları tekrar kullanılamaz. Farklı müşteriler ve çiftliklerle ilişkili adlar benzersiz olmalıdır.

Müşteri ve Çiftlik Sekmeleri

Müşteri veya Çiftlik sekmeleri seçildiğinde, sayfanın alt kısmındaki Düzenle düğmesini seçerek, Müşteriyi Düzenle veya Çiftliği Düzenle listesini görüntüleyin.

Herhangi bir listede, müşteri veya çiftlik adlarının birini seçerek düzenleyin veya sayfanın alt kısmındaki Yeni düğmesini seçerek bir ad oluşturun.

Tarla Sekmesi

Tarla sekmesi seçildiğinde, tarla adını vurgulayın ve bir tarlayı düzenlemek için, düzenle düğmesini seçin. Bir ad oluşturmak için, sayfanın alt kısmında Yeni düğmesini seçin.

Adları Sil

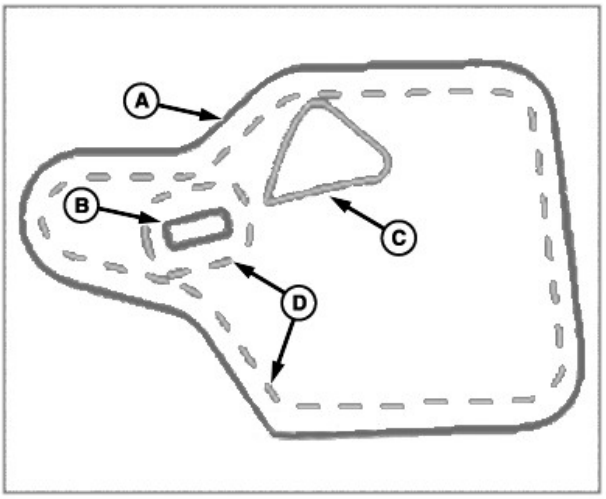
Bir adı silmek için, müşteriyi, çiftliği ya da tarlayı düzenleyin ve düzeleme sayfasında sil düğmesini seçin.

- Bir müşterinin silinmesiyle, müşteriyle ilişkili tüm çiftlikler, tarlalar ve kılavuzluk parkurları da silinir.

- Bir çiftliğin silinmesiyle, çiftlikle ilişkili tüm tarlalar ve kılavuzluk parkurları da silinir.
- Bir tarlayı silmek aynı zamanda, o tarlayla ilişkilendirilmiş tüm kılavuz çizgileri de siler.

DX,PC,FIELDS,MANAGE-80-07APR17

Tarla sınırları



PC21838—UN—19NOV15

A—Dış Sınır (Pembe)
B—İç Geçilemez Sınır (Pembe)
C—İç Geçilebilir Sınır (Sarı)
D—Sıra Başı Sınırı (Sarı)

Dış sınır (A) işaretleri, bir tarlanın çevresini işaretler.

NOT: İç sınırların oluşturulması ve kullanılması, bir dış sınır gerektirir.

İç sınırlar, tarlanın önemli alanlarını işaretler. Bunlar, geçilemez (pembe) (B) veya geçilebilir (sarı) (C) olabilir. Örneğin, kuyu geçilemez sınırdır; su yolu ise geçilebilir sınırdır.

Sürülmemiş arazi sınırları (sarı tireler) (D), tarladaki sıra bitişleri veya sıra dönüşleri olan alanları işaretler. Dış sınırın içinde ve geçilemez iç sınırların etrafında oluşturulurlar.

Bölüm Kontrolü ile kullanıldığında, sınırlar, tarlanın işaretli alanları içinde ve tarla dışında ürün uygulanmasını engeller.

Alan Hesaplama

Düz, iki boyutlu bir düzlemde tahmini bir sınır alanı hesaplanır. Tüm aktif iç sınır alanları, dış sınır alanından çıkarılır. Yükselti değişiklikleri, sınır alanı hesaplamasında kullanılmaz.

Çalışma Toplamları, alan çalışılan toplamlarında yükselti değişikliklerini içerir. Hesaplama farklılıkları nedeniyle, sınır ve çalışma toplamları farklılık gösterir.

Bir kapsama haritası kullanılarak bir sınır oluşturulması, şunları gerektirir:

- Tarla adı.
- Tarlanın dış kısmı etrafında kapsama boşluğu olmayan kapsama haritası.

Sürülen bir sınır oluşturulması, şunları gerektirir:

- Tarla adı.
- StarFire™ alıcı beraberinde SF1 veya daha iyi sinyal.

DX,PC,FIELDS,BOUNDARIES-80-23APR18

AutoTrac™ Kılavuzluk

PC16676—UN—18MAR13

Kılavuzluk

Kılavuzluk uygulamasını makinelerin tarla içerisinde kılavuz çizgileri üzerinden seyri için kullanabilirsiniz. Kılavuzluk elcil olarak, veya AutoTrac™ aracılığıyla otomatik olarak yapılabilir.

Manuel Kılavuzluk (kapsama dâhil özellik)

Aynı zamanda Parallel Tracking™ olarak da bilinen Manuel Kılavuzluk, sürücüye, ekrandaki ışık çubuğunu, haritayı ve işitsel tonları kullanarak, kılavuzluk izleri boyunca dümenleme yapma olanağı sağlar. Manuel Kılavuzluk işletimi için, StarFire™ alıcı gereklidir. Parallel Tracking™, makinenin bir tarladaki konumunu, tarladan ilk geçişi sırasında belirlenmiş bir ize göreceli olarak gösterir. Parallel Tracking™, doğrusal, dairesel, sınırsal veya eğrisel bir izi takip etmek için modlara sahiptir. Sonuncuya paralel olan izlek üzerinde kalmayı sürdürmek amacıyla hangi yönde dümenleme yapılacağını saptamak için, ekrandaki makine simgesini, ışık çubuğunu ve çizgiyi kullanın. Sesli uyarılar, sürücünün tarla çalışmasına odaklanmış kalmasına yardımcı olur.

AutoTrac™ Kılavuzluk (etkinleştirme gerekir)

AutoTrac™ makineyi tarla boyunca otomatik olarak yönlendiren, yardımcı bir yönlendirme sistemidir. AutoTrac™ makinede işletim için bir StarFire™ alıcıya ve entegre bir yönlendirme sistemine ihtiyaç duyar. Sürücü referans bir yol (Track 0) girdikten sonra AutoTrac™, tüm koşulların karşılanması halinde makineyi otomatik olarak o yola paralel şekilde yönlendirecektir.

AutoTrac™ Kılavuzluk uygulaması aşağıdaki görevler için araçlar sunar:

StarFire, bir Deere & Company ticari markasıdır
AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır
Parallel Tracking, bir Deere & Company ticari markasıdır

- Bir kılavuzluk çizgisi belirleme.
- İz açıklığını değiştirme.
- Kılavuzluk başarımını geliştirmek için düzenleme ayarı.
- AutoTrac™ özelliğini devreye alma.
- Çıkış kodlarını görüntüleme.

DX,PC,AUTOTRAC-80-30APR18

Ekipman Yöneticisi

PC20410—UN—22MAY15

Ekipman Yöneticisi

Makine ve Ekipman Profili ayarlarını girmek için, Ekipman Yöneticisi uygulamasını seçin. Profil ayarları, AutoTrac™, Bölüm Kontrolü ve çalışma verisi haritaları gibi John Deere Precision Tarımsal uygulamalarının doğru performansı için önemlidir.

Ekipman Yöneticisine Git

1. Menü'yü seçin.
2. Uygulamalar sekmesi'ni seçin.
3. Ekipman Yöneticisi uygulamasını seçin.

DX,PC,EQUIP-80-22DEC15

Makine Profili

Genel Ayarlar

Eğer ekran bir makine algılarsa, bazı bilgiler makine kumanda birimi tarafından otomatik olarak ayarlanır.

Bu arada, profil ayarları, ekrandan içeri veya dışarı aktarılamaz.

Belirli makine tiplerine özel olan ayarlar, yalnızca uygulanabiliyorlarsa sayfada görünür.

- ***Mafsallı Traktör Eklem Noktası***

  Ön Dingil

  - Eklem noktasından ön dingilin merkezine olan mesafe. Eklem noktası, bir dönüş yaptığı sırada makinenin dönme noktasıdır.

  Arka Dingil

  - Eklem noktasından arka dingilin merkezine olan mesafe. Eklem noktası, bir dönüş yaptığı sırada makinenin dönme noktasıdır.

- ***Parkur Traktörü Dönüş Merkezi***

  Dönüş Merkezi

  - Makinenin dönme noktasından arka dingile olan mesafe.

GPS Kaçıklıkları

- ***GPS Yanal Kaçıklığı***
  - Makinenin merkez çizgisinden GPS alıcısının merkezine olan yanal mesafe (sol veya sağ). GPS alıcısı makinenin merkez çizgisinden sola veya sağa kaçık konumda olmadığı sürece, bu değer genellikle 0.0 olacak biçimde ayarlanır. Kılavuzluk ve Haritalama uygulamaları, GPS Yanal Kaçıklık ayarları yapılmasını gerektirir.

- ***GPS Paralel Kaçıklığı***
  - Makinede dümenleme işlevi bulunmayan dingilin merkezinden GPS alıcısının merkezine olan paralel mesafe. Haritalama uygulaması, GPS Paralel Kaçıklık ayarları yapılmasını gerektirir.

- ***GPS Yüksekliği***
  - GPS alıcısından şasiye dikey mesafe.

Bağlantı Ofsetleri

- Arka dingilin merkezinden bağlantı noktasına kadar olan hat içi mesafe. Bağlantı noktası ek parçanın makineye bağlandığı yerdir. Haritalama uygulaması Bağlantı Kaçıklığı düzenlemelerine ihtiyaç duyar.

Profili Fabrika Varsayılanlarına Geri Yükleme

NOT: Yalnızca ekran tarafından algılanan makinelerin profil ayarları, fabrika varsayılanına geri yüklenebilir.

Varsayılan makine profili ayarları, makine kumanda birimlerinde belleğe kaydedilmiştir. Bu ayarlarda yapılan değişiklikler, ekranda belleğe kaydedilir. Profili fabrika varsayılanlarına sıfırlamak için, Makine Profili sayfasının üst kısmında ayarları seçin. Ardından, Profili Sıfırla düğmesini seçin.

Ekipman Yöneticisi ve Makine Profili hakkında daha fazla bilgi edinmek için, Yardım Merkezi Ekran Üstü Yardımı kullanın.

DX,PC,EQUIP,MACHINE-80-07APR17

Ekipman Profili

Profil adı, otomatik algılanan ekipmana göre otomatik olarak ayarlanır ve kaydedilemez. Kontrol ünitesi bulunmayan ekipmanlarda profil adı, sürücü tarafından ayarlanır.

Profil Ayarlarının Kaydedilmesi

Tüm sekmelerdeki ayarları saklamak ve Ekipman Profili uygulamasını kapatmak için Kaydet düğmesini seçin.

AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır

Sekmeler arasında geçiş yaparken Kaydet'in seçilmesi gerekmez.

Ekipman Profili ayarları, ekranda aşağıdaki faktörlere göre kaydedilir:

- Profil Adı
- Algılanan ekipman kumanda biriminin ISO adı

NOT: Ekipman Profili ayarlarını yapılandırmadan önce, ekipman kumanda biriminde, sürüş yapılandırması gibi kullanım öncesi ayarları yapın.

Bazı ekipman kumanda birim düzenlemeleri değişince, ISO adı değişir. Buna, gübreleme ve tohumlama arasındaki kumanda birimi kurulumu değişmesi de dahildir.

Profil Ayarlarının Otomatik Algılanması

NOT: Traktöre ilk bağlandığında SeedStar™ 2 veya SeedStar™ XP ekim makinelerini algılamak için Bölüm Kontrolünün KAPALI olması gerekir. İlk bağlantı sonrasında, Bölüm Kontrolü AÇIK veya KAPALI olsa da ekim makinesi algılanır.

Eğer bir ekipman kumanda birimi bağlım ise, bazı EKipman Profili ayarları kumanda birimi tarafından otomatik olarak ayarlanır.

Kumanda birimi ilk bağlandığında, "Ekipman Profili Oluşturuldu" uyarısı görüntülenir. Ekipman daha sonra yeniden bağlandığında, ISO adı ile tanımlanır ve ekranda kayıtlı Ekipman Profili ayarları yüklenir.

NOT: "Daha Sonra Ayarla" seçilirse uyarı görüntülenmeye devam eder.

Tanınmayan bir ekipman bağlandığında, bu ekipman için bir profil oluşturulmalıdır. Bir ekipman profili oluşturmak için, Ekipman Yöneticisi içindeki Ekipman Ekle düğmesini seçin.

Geçerli algılanan ISO adını görüntülemek için, Diyagnostik Merkezi > Kumanda Birimi Diyagnostik sekmesi > ekipman kumanda birimini seçin > Kumanda Birimi Bilgi sekmesini seçin.

Çalıştırmadan önce tüm gerekli ayarları doğrulayın. Çalışma noktası otomatik olarak ayarlanmaz.

Bağlantı Tipleri

- Bağlantı tipi veya askı, ekipmanın makineye nasıl takıldığını açıklar ve ekranın makine arkasındaki ekipman hareketini nasıl belirlediğini kontrol eder.

  Kapsama haritası, belgeleme ve Bölüm Kontrolü, Bağlantı Türü ayarları gerekir.

- ***Dönme Kaçıklığı***

  Bazı ekipmanlar, makinenin arka 3 noktalı askısına bağlanan bir döner kancaya sahiptir. Makinenin arkasındaki ekipman hareketini belirlemek amacıyla, ekran için, bu dönme konumunun kaçıklığı gereklidir. Seçenek, bağlantı tipi olarak 3 nokta seçildiğinde kullanılabilir.

Çalışma Genişliği

- Çalışma Genişliği; tarla üzerinden her geçişte işlenen, ekilen, spreylenen veya biçilen alanın genişliğidir. Çalışma verisi haritaları oluşturmak ve çalışılan alanı hesaplamak için kullanılır. Kılavuzluk, Haritalama ve Alan Toplamları uygulamaları Çalışma Genişliğine ihtiyaç duyar.

Boyutlar

- ***Lateral Ofset***

  Makinenin merkez noktasından ekipmanın çalışma genişliğinin merkez noktasına olan yanal mesafe. Kılavuzluk ve Haritalama uygulamaları, Yanal Kaçıklık ayarı gerektirir.

- ***Dönüş Merkezi***

  Bağlantı noktasından donanımın çalışma konumundayken dönüş merkezine olan hat içi mesafe. Genellikle bu, ekipmanın yük taşıyan parçalarının yerle temas kurduğu noktadır. Dönüş Merkezi ofseti, ekipmanın kavisler etrafında izleme işlemini doğru şekilde modellemek için önemlidir. Haritalama uygulaması Dönüş Merkezi düzenlemesine ihtiyaç duyar.

- ***Çalışma Noktası***

  Bağlantı noktasından işletimin meydana geldiği noktaya kadar olan hat içi mesafe. Örnek olarak, tohum veya ürünün bırakıldığı, bir ekinin biçildiği veya toprağın işlendiği nokta. Haritalama uygulaması Çalışma Noktası düzenlemelerine ihtiyaç duyar.

- ***Bölüm Ofseti (ISOBUS Ekipmanları)***

  Dönüş merkezinden çalışmanın olduğu noktaya hat içi mesafe. Örnek olarak, tohum veya ürünün bırakıldığı, bir ekinin biçildiği veya toprağın işlendiği nokta. Haritalama uygulaması, Bölüm Kaçıklığı ayarı gerektirir.

Çalışma Kaydı

- Kayıt Tetikleyicileri, harita kaydının ve İş Monitörü toplamlarının ne zaman AÇIK veya KAPALI olduğunu belirler. Tüm kayıt tetikleyicileri, tüm makine tipleri için sunulmaz.

NOT: Manuel modda, sürücü, çalışma verisi harita kaydını AÇIK veya KAPALI duruma getirmek için Kaydet veya Duraklat düğmesine basmalıdır.

Mekanik Gecikme

SeedStar, bir Deere & Company ticari markasıdır

- Mekanik gecikme, ürünün bir AÇ veya KAPA komutundan sonra, zemine ulaşması için geçen ortalama süredir. Her makine, ekipman ve ekran kombinasyonuyla değişmesi gerekebilir. Haritalama uygulaması, Mekanik Gecikme ayarları gerektirir. Ayarlar, Bölüm Kontrolü performansı için kritiktir.

Ekipman Yöneticisi ve Ekipman Profili hakkında daha fazla bilgi edinmek için, Yardım Merkezi Ekran Üstü Yardımı kullanın.

DX,PC,EQUIP,IMPLEMENT-80-25APR18

Ayarlar Yöneticisi

PC22543—UN—22APR16

Ayarlar Yöneticisi

Makine ve ekipman ayarlarına ilişkin yapılandırmaları yüklemek, düzenlemek ya da kaydetmek için, Ayarlar Yöneticisini kullanın. Kaydedilmiş yapılandırmalar, bir işlem sırasında bir makinenin ve ekipmanın kullanmış olduğu ayarları kolayca geri yüklemek için kullanılır.

Ayarlar Yöneticisine Gezinilmesi

1. Menüyü Seçin.
2. Uygulamalar sekmesini seçin.
3. Ayarlar Yöneticisi uygulamasını seçin.

DX,PC,SETTINGS-80-10MAY16

Makine Monitörü

PC15318—UN—16MAY13

Makine Monitörü

Makine monitörü makineye özel performans değerlerini görüntüler. Değerlerin gruplanması şu şekildedir:

- Hız ve Güç
- Yakıt ve Basınç
- Sıcaklık
- Elektriksel
- Saat

NOT: Her bir grupta sunulan değerler makine modeline göre değişiklik gösterir.

Gruplar arasında gezinmek için sayfanın solundaki sekmeler arasında seçim yapın. Yalnızca belli bir değere özel açılır pencereyi görüntülemek için bir değer seçin.

Eğer bir değer sunulmuyorsa, kesik çizgiler gösterilecektir.

Makine Monitörü'ne Gezinim

1. Menü'yü seçin.
2. Uygulamalar sekmesi'ni seçin.
3. Makine Monitörü uygulamasını seçin.

DX,PC,MACHMON-80-23DEC15

İş Monitörü

PC15317—UN—16MAY13

İş Monitörü

İş Monitörü, makineye/işleme özel değerleri ortalama ve toplam olarak görüntüler. Yalnızca belli bir değere özel açılır pencereyi görüntülemek için sayfa üzerinde bir değer seçin. Bu değerlerin her biri, ana çalıştır sayfası üzerine yerleştirilebilir.

Anlık değerler hariç tüm değerleri silmek için sayfanın en altındaki Sıfırla düğmesini kullanın. Son sıfırlama tarihi ve saati düğmenin bitişiğinde görüntülenir.

Sıfırla düğmesinin sağında, İş Kaydı, İş Monitörünün etkin olup olmadığını ve o anda sayım yapıp yapmadığını belirtir. Yanıp sönen bir ışık, etkin olduğunu gösterir.

İş Monitörüne Gezinim

1. Menü'yü seçin.
2. Uygulamalar sekmesi'ni seçin.
3. İş Monitörü uygulamasını seçin.

DX,PC,WORKMON-80-23DEC15

İş Kaydı

İş Kaydı AÇIK hale geldiğinde, bir kayıt tetikleyiciye ihtiyaç duyan harita kaydı ve sayaçlar veri biriktirmeye başlar. Çalışmak için İş Kaydı gerektiren sayaçlar şunlandır:

- Çalışılan Alan
- Çalışılan Süre
- Verimlilik
- Ortalama Alan/Yakıt
- Ortalama Çalışma Hızı

Kayıt ayarlarını içeren açılır bir pencere görüntülemek için, sağ alt köşedeki İş Kaydı öğesini seçin.

Kayıt durumu, Ekipman Profilinde seçili geçerli kayıt tetikleyiciyi temel alır. Eğer kayıt tetikleyici geçerli işlemlerle örtüşmüyor ise, seçili kayıt tetikleyiciyi değiştirmek için Düzenle düğmesine basın. Daha fazla bilgi edinmek için, Ekipman Profili bölümüne bakın.

NOT: Eğer kayıt tetikleyici elcile ayarlanırsa, iş kaydı, kayıt düğmesine basılarak açık veya kapalı duruma getirilebilir.

DX,PC,WORKMON,REC-80-23DEC15

Koruyucu Bakım ve Kalibrasyonlar

PC15324—UN—21MAY13

Koruyucu Bakım ve Kalibrasyonlar

Bakım ve Kalibrasyonlar uygulaması, sürücüye, bakım aralıklarını belirleme ve makine bileşenleri üzerinde kalibrasyon yapma olanağı tanır.

Koruyucu Bakım ve Kalibrasyonlar'a Gezinim

1. Menü Seçin.
2. Traktör Ayarları sekmesini seçin.
3. Koruyucu Bakım ve Kalibrasyonlar uygulamasını seçin.

DX,PC,MAINT-80-23DEC15

Bakım İncelemeleri

NOT: Bakım İncelemeleri özelliğinin kullanılabilmesi, satın alma opsiyonlarına bağlıdır.

Bakım incelemelerini makine düz bir zemindeyken ve motor kapalıyken gerçekleştirin. Değerlerin doğru şekilde okunmaları için, motor kapatıldıktan sonra sıvı seviyelerini kontrol etmeden önce en az 40 dakika bekleyin.

Bir ışık, makine bakım inceleme noktasının durumunu belirtir.

- Yeşil ışık — Normal seviye
- Kırmızı ışık — Yüksek seviye veya Düşük seviye

Şu inceleme noktaları mevcuttur:

PC17385—UN—15MAY14

A—Motor Yağı Seviyesi
B—Motor Soğutma Sıvısı Seviyesi

- Motor Yağı Seviyesi (A)
- Motor Soğutma Sıvısı Seviyesi (B)

DX,PC,MAINT,SERVCHECK-80-07APR17

Bakım Aralıkları

Bakım aralıkları makinenin ne zaman düzenli bakıma girmesi gerektiğini hatırlatırlar.

Yeni bir bakım aralığı oluşturmak için, Bakım Aralığı Ekle düğmesini seçin. Sınırsız sayıda bakım aralığı eklenebilir.

Bir bakım aralığı oluşturulduktan sonra listeye ismi, geçen süre ve bakım adetiyle birlikte eklenir.

- Sürücü belli bir bakım aralığını tanımlamak için ismini seçebilir.
- Geçen süre, bakım aralığı sıfırlandığından bu yana geçen saat sayısını gösterir.
- Aralık bakımlar arasında geçen saat sayısıdır.

Aralıklar, kalan en kısa zamandan en uzun zamana doğru sıralanırlar. Ardından isimleriyle, alfabetik, öncelik numaralara verilmiş şekilde sıralanırlar.

Bakım aralığına yirmi saat kala, sistem sürücüyü kısa süre sonra bakım gerektiği yönünde bilgilendirir. İletinin onaylanmasının ardından sistem, her çalıştırmaya başlatma sırasında sürücüyü, yaklaşan bakıma ilişkin olarak, bakım aralığı sıfırlanana dek bilgilendirir.

DX,PC,MAINT,SERVINTERVAL-80-23DEC15

Kalibrasyonlar

Tekerlek kayması kalibrasyonu ve radar kalibrasyonu yapmak için bu uygulamayı kullanın.

Radar Kalibrasyonu

PC23946—UN—22MAR17

Radar Kalibrasyonu

Bir radar aygıtı makineye ilk kez kurulduğunda veya eğer sert bir zemin üzerinde yüksüz olarak işletim sırasında radar hızı ve gerçek yer hızı arasında bir fark var ise, kalibre edilmelidir.

NOT: Rüzgârlı koşullarda, örneğin yapraklar, toz veya mucur gibi hareket halindeki parçacıklar, radar hızının doğruluğunun sapmasına neden olabilir.

Tekerlek Kayması Kalibrasyonu

PC23947—UN—22MAR17

Tekerlek Kayması Kalibrasyonu

Yüksüz olarak ve sert bir yüzey üzerinde işletim sırasında radar hızı ve tekerlek hızı arasında uyumsuzluk var ise, tekerlek kaymasını kalibre edin. Daha fazla bilgi edinmek için, Makine Monitörü konusuna bakın.

Kalibrasyonu yüksüz bir makine ile seyir halindeyken; sert, temiz ve düz bir yüzey üzerinde gerçekleştirin.

NOT: Tekerlek kayması kalibrasyonu yalnızca, bağlantısı yapılmış ve kalibre edilmiş bir radar aygıtında kullanılabilir.

Tekerlek kayması kalibrasyonu yapmadan önce, radar hızının doğru olduğundan emin olun.

DX,PC,MAINT,CAL-80-07APR17

ISOBUS VT

PC16682—UN—18MAR13

ISOBUS VT

Bu John Deere ekranı, ISO 11783 uyarınca Tarımsal Endüstriyel Elektronik Kurumu (AEF) ISOBUS uyumlu kontrol ünitelerini destekler. Bu kontrol üniteleri, ISOBUS Sanal Terminal (VT) içinde görüntülenebilir ve işletilebilir.

Bir ISOBUS deneteci bağlantığında, kullanıcı arabirimi için gerekli grafik dosyaları ISOBUS VT'ye yüklenir. ISOBUS VT sürücünün ISOBUS denetecin tüm sunulan işlevlerinde gezinebilmesi ve işletebilmesine imkan sağlar.

ISOBUS VT'ye Gezinim

1. Menü'yü seçin.
2. Uygulamalar sekmesini seçin.
3. ISOBUS VT uygulamasını seçin.

Bağlı ISOBUS Ekipmanlar ve Kumanda Birimleri

4. Nesil ekran, aynı anda farklı ISOBUS deneteçleri yükleyip onlarla iletişime geçebilir. Bağlı tüm ISOBUS kontrol cihazlarına ait bir liste menü düğmesine basıldığında görüntülenir.

İstenen ISOBUS kontrol cihazını seçin ve kullanıcı arabirimini görüntülemek için OK düğmesine basın.

Arıza Giderme

Eğer bir ISOBUS kumanda birimi için arayüz doğru biçimde görüntülenmiyorsa:

- Durum Merkezi'nde ISOBUS kumanda birimini görüntüleyin ve belirtilen durum için sorun giderme adımlarını uygulayın. Daha fazla bilgi edinmek için, Diyagnostik Merkezi'nde ISOBUS kumanda birimlerini görüntüleyin.

Eğer arayüz hâlâ de doğru biçimde görüntülenmiyorsa:

1. ISOBUS VT uygulamasının en yukarısında yer alan ayarları seçin.
2. Bellekte kayıtlı bulunan ISOBUS kumanda birimi kullanıcı arayüzü dosyalarını temizlemek için, gelişmiş ayarlar içindeki ISOBUS VT Temizle (Clean Up ISOBUS VT) komutunu seçin.

Kumanda birimi bir sonraki defa bağlandığında, kullanıcı arayüz kumanda birimi yeniden yüklenir.

Çalıştır Sayfası Modülü

ISOBUS VT modülleri Düzen Yöneticisi uygulamasını kullanan bir çalıştırma sayfasına eklenebilir.

Modüller ekipman kontrolöründen yüklenir ve yalnızca kontrol cihazı bağlıyken kullanılabilir. Kullanılabilir modül türleri, kontrol cihazı üreticisine bağlıdır. Bu ekran, ISOBUS VT sürüm 3'ü görüntüleme kabiliyetine sahiptir.

DX,PC,ISOBUSVT-80-23APR18

StarFire™ GPS Alıcısı

PC17388—UN—15MAY14

StarFire Alıcı

StarFire™ GPS alıcısı, tek bir alıcı üzerinden küresel konumlandırma ve fark düzeltme sinyali alır.

Arazi Telafi Modülü (TCM), alıcıya entegredir ve yanal eğimlerde, zorlu arazide veya farklı toprak koşullarında yuvarlanma ve askı gibi makine dinamiklerini düzeltir. Düzgün çalışması için doğru bir TCM kalibrasyonu gereklidir.

Kurulum ve kalibrasyon yönergeleri için, StarFire™ Alıcı Kullanıcı El Kitabına bakın.

StarFire™ GPS Alıcısına Gezinim

StarFire, bir Deere & Company ticari markasıdır

1. Menüyü Seçin.
2. Uygulamalar sekmesini seçin.
3. StarFire™ uygulamasını seçin.

DX,PC,STARFIRE-80-07APR17

Video

PC15312—UN—15MAY13

Video

DİKKAT: Çarpışmaları önlemek ve çevrede bulunan kişileri algılamak için yalnızca kameraya güvenerek hareket etmeyin. Sürücü ya da diğer kişilerin olası yaralanma ya da ölümünü önlemek için, makinayı çalıştırırken her zaman tetikte ve çevredekilerin bilincinde olun. Güvenlik bölümündeki GERİYE HAREKET SIRASINDA MEYDANA GELEBİLECEK KAZALARIN ÖNLENMESİ bölümünü okuyun ve öğrenin.

Bu Video uygulaması; makinenin çevresindeki alanları gözlemlemek için kullanılır. Bir defada yalnızca bir video görüntülenebilir.

4600 işlemci dört kamera girişine kadar desteklerken, 4100 ve 4200 işlemciler yalnızca bir kamera girişi destekleyebilir.

Farklı ekran tiplerine ilişkin daha fazla bilgi edinmek için, Ekran Tanıtımı bölümüne bakınız.

Video'ya Gezinim

1. Menü'yü seçin.
2. Uygulamalar sekmesini seçin.
3. Video Uygulamasını seçin.

Kameralar Arasında Geçiş Yapılması

PC23948—UN—22MAR17

Kamera Simgesi

Eğer birden fazla kamera bağlı ise, video girişleri arasında geçiş yapmak için farklı kamera rakamları seçin.

Ayna Video

PC23949—UN—22MAR17

Ayna Video Düğmesi

Arka görüş aynası görüntüsünü simüle etmek için, Ayna Video düğmesini seçin. Bu, video görüntüsünün sağ ve sol taraflarını birbiriyle değiştirir.

Kontrast

PC23950—UN—22MAR17

Video Kontrast Simgesi

Artı (+) ve eksi (-) düğmelerini kullanarak, video kontrastını ayarlayın. Artı düğmesini seçerek video görüntüsünün parlaklığını artırın ya da eksi düğmesini seçerek video görüntüsünün parlaklığını azaltın.

ÖNEMLİ: Video uygulamasını kullanmadan önce, kamera görüntüsünün veya video uygulamasının aynalanmış olup olmadığını belirleyin.

DX,PC,VIDEO-80-23APR18

Video Tetikleyiciler

Video bazı makine işlevleri işletiliyorken görüntülenebilir (Örneğin: Geri sürme, GÇ'nı devreye alma).

1. Tetikleyicileri Düzenle ile düzenlemeleri yapılandırabilirsiniz.
2. Bir tetikleyici seçin.
3. Mevcut tetikleyici için kamera girişini seçin. Tetikleyici etkinleştirildiğinde bu kamera görüntülenir.

NOT: Bir tetikleyici sebebiyle video gösterimini önlemek için, Kamera Yok seçilmelidir.

4. Video Zaman aşımı uzunluğunu girin. Bu tetikleme devreden çıktıktan sonra videonun gösterildiği süredir.

DX,PC,VIDEO,TRIGGERS-80-23DEC15

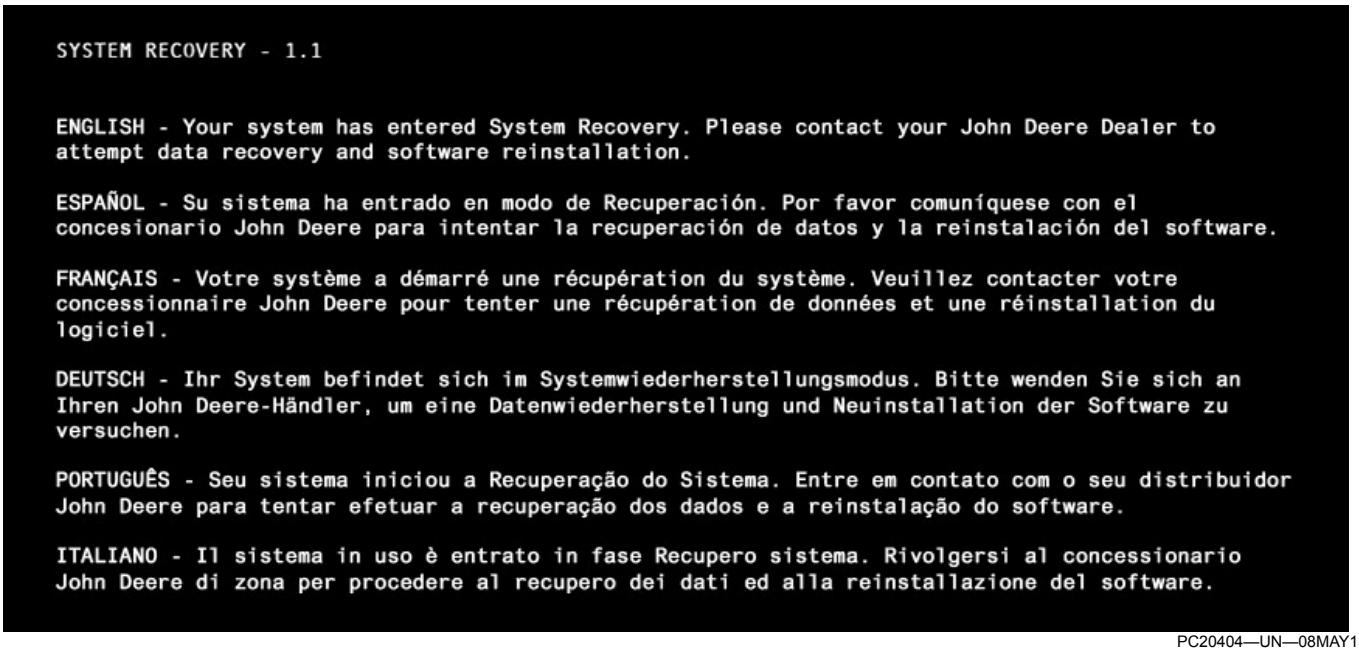
Ekranın Temizlenmesi

ÖNEMLİ: Ekranı her zaman kapalı durumdayken temizleyin. Ekranın kullanım sırasında temizlenmesi düğmelere yanlışlıkla basılmasına neden olabilir.

Ekranı temizlemek için, gücü kapatın ve amonyak bazlı olmayan bir temizlik maddesi (John Deere cam veya çok amaçlı temizleyici kullanılması önerilir) püskürtülmüş yumuşak bir bezle ekranı silin.

DX,PC,CLEAN,DISP-80-21OCT16

Sistem Kurtarılması



PC20404—UN—08MAY15

Sisteminiz, Sistem Kurtarma'ya girdi. Veri kurtarma ve yazılım yeniden kurulum işlemi gerçekleştirmeyi denemeden önce, lütfen John Deere Bayiniz ile temasa geçin.

Sistem geri kurtarma mesajı görüntülenirse, talimatları izleyin.

Sistem Kurtarma, kullanıcı verilerini korumayı ve potansiyel olarak kurtarmayı dener. Sistem, planlanan işlevleri bozabilecek bir çakışma algılarsa; Sistem Kurtarma devreye girer. Sistem Kurtarma hakkında daha fazla bilgi için, John Deere bayinizle temasa geçin.

DX,PC,SYS,RECOVERY-80-21OCT16

CommandCenter™ Ekranı Uygulamaları

Aşağıdaki bilgiler, bu makineye özgü her bir uygulama için ekran yardımını içerir. Bu bilgi ekranda da bulunur.

CommandCenter, bir Deere & Company ticari markasıdır

VM03385,0000137-80-15NOV16

İnteraktif Biçerdöver Ayarı

İnteraktif Biçerdöver Ayarına Erişim

H113668—UN—22OCT15

Menü

Uygulamaya Ekrandan Erişim:

1. Menü

H119891—UN—30JAN17

Uygulamalar

2. Uygulamalar sekmesi

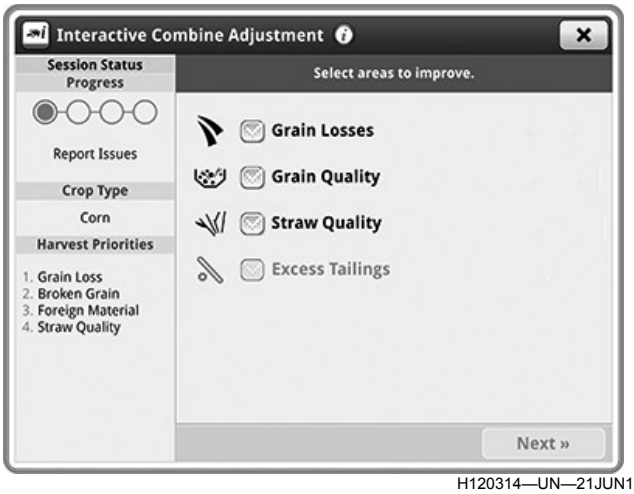
H116290—UN—25JAN17

Etkileşimli Biçerdöver Ayarı

3. İnteraktif Biçerdöver Ayarı

SS43267,00008E3-80-24JAN17

İnteraktif Biçerdöver Ayarı (ICA) Ana Sayfası



H120314—UN—21JUN17

Etkileşimli Biçerdöver Ayarı

NOT: Altı çizili metin, bu yayının bu bölümünde veya başka bir bölümünde ek bilgiler olduğunu belirtir.

Ana sayfa sadece örnek olarak gösterilmiştir. Ana sayfanız tercihlere veya bağlı ekipmana göre farklılık gösterebilir.

İnteraktif Biçerdöver Ayarı (ICA) uygulaması, geri bildiriminizi baz alarak aktif bir şekilde makine ayarlarını optimize etmeye çalışır.

- Seçilen ekin için ilk makine ayarları için Hasat Ayarları'nı kullanın.
- Makine ayarlarını optimize etmek için İnteraktif Biçerdöver Ayarı'nı kullanın.

NOT: Bir oturumdayken ICA uygulamasını her kapattığınızda, ekranda bir mesaj görüntülenir ve bu mesaj, ekrandaki Durum Merkezi'nde görüntülenebilir.

NOT: Aşağıdaki bazı öğeler ancak makinede ilgili seçenekler varsa gösterilir.

H116301—UN—25JAN17

Sorunları Bildir

"İnteraktif Biçerdöver Ayarı" Ana Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

Oturum Durumu— mevcut sistem İlerleme, Ekin Tipi, Hasat Öncelikleri, Raporlanan Sorunlar ve Son Ayar bilgilerini iletir.

Aşama 1 — Sorunları Bildir

İyileştirilecek alanları seçin..— iyileştirilecek bir alan seçin.

Hangi türde Tahıl Kalite sorunları mevcut?— performans iyileştirmesi gereken belirli tahıl kalitesi türlerini seçin.

ICA2Tarafından Tespit Edilen Sorunlar

ICA2Tarafından Tespit Edilen Sorunlar— ICA, ICA2'den açılırken ICA2'nin tespit ettiği sorunların bir özetini gösterir.

H116306—UN—25JAN17

Çözümleri İncele

Aşama 2 — Çözümleri İncele

ICA, önerileri buluyor.— bildirdiğiniz sorunları baz alarak önerilen makine ayarlarını bulur.

ICA'nın gösterilen çözümü kullanarak ayarları değiştirmesini sağlamak için "Uygula"yı seçin.İnteraktif Biçerdöver Ayarının (ICA) önerilen çözümlerini uygulayın.

Manuel ayar ile devam etmek için "Sonraki"ni seçin.
Aşama 3 — Çözüm Uygulanıyor

H116327—UN—25JAN17

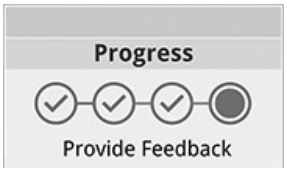
Çözüm Uygulanıyor

Aşama 3 — Çözüm Uygulanıyor

ICA, ayar değişikliğini uyguluyor...— seçilen ayar değişikliğini gerçekleştirir.

ICA, performans değişikliklerini izliyor...— seçili önerilen ayarın performans değişimini izler.

ICA, operatörün işlem yapmasını bekliyor...— İnteraktif Biçerdöver Ayarının (ICA çözüm değerlendirmesinin bir sonraki adımına otomatik olarak ilerlemesi için yapılması gereken manuel makine ayarlarını yapın.



H116329—UN—25JAN17

Geri Bildirim Sağla

Aşama 4 — Geri Bildirim Sağla

Son ayardan bu yana performans nasıl etkilendi?— son ayar yapıldıktan sonraki hasat performansının durumunu İnteraktif Biçerdöver Ayarına (ICA) iletin.

ICA nasıl devam etmeli?— "Bildirilmemiş Sorunlar" kabul edilmezse aşağıdakileri seçebilmenizi sağlar:

H118256—UN—30JAN17

Optimizasyon Tamamlandı

Aşama 5 — Optimizasyon Tamamlandı

ICA Oturumu Tamamlandı — makine optimize edilmiştir.

H116646—UN—31JAN17

ICA Durumu

Çalışma Sayfası Modülleri:

Bu uygulama için modüller Düzen Yöneticisi'ni kullanarak çalışma sayfalarına eklenebilir.

ICA Durumu— ICA sürecinin her bir ayrı "aşaması" aktif durumdayken çalışma sayfası modülünde gösterilebilir.

NOT: Uygulamanız için farklı modüller mevcut olabilir.

H116325—UN—25JAN17

Kısayol Tuşu

Kısayol Tuşları:

Bu uygulama için kısayol tuşları Düzen Yöneticisi kullanılarak kısayol çubuğuna eklenebilir.

ICA Kısayol Tuşu — ICA'yı açmak için hızlı erişim.

NOT: Entegre Biçerdöver Ayarı Kapalıysa ve kısayol tuşu yanıp sönüyorsa makinenin ICA üzerinden yeniden optimize edilmesi gerektiğini belirten bir mesaj görünür.

NOT: Uygulamanız için farklı kısayol tuşları mevcut olabilir.

SS43267,0000924-80-16MAY17

Oturum Durumu

Oturum Durumu, mevcut İnteraktif Biçerdöver Ayarı (ICA) İlerlemesini, Ekin Tipini, Hasat Önceliklerini, Bildirilen Sorunları ve Son Ayar bilgilerini iletir.

H116301—UN—25JAN17

Oturum Durumu

Oturum Durumundan Ulaşılabilen Öğeler:

NOT: Tüm öğeler aynı anda gösterilmez.

İlerleme — oturumun mevcut aşamasını gösterir.

H116363—UN—30JAN17

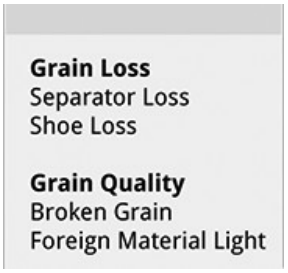
Ekin Tipi

Ekin Tipi — hasat yapılan ekini gösterir, seçildiğinde Çalışma Ayarı'nı açar.

H116364—UN—30JAN17

Hasat Öncelikleri

Hasat Öncelikleri — önceliği en yüksek olan en üstte olacak şekilde öncelikler listesini, önem sırasına göre sıralamanıza imkan tanır.



H119180—UN—30JAN17

Bildirilen Sorunlar

Bildirilen Sorunlar — performans iyileştirmesi gerektiren seçtiğiniz sorunları iletir.

H116342—UN—30JAN17

Son Ayar

Son Ayar — ICA tarafından yapılan son ayarlamanın ayarını, değerini ve zamanını iletir.

SS43267,0000925-80-24JAN17

İyileştirilecek alanları seçin.

"İyileştirilecek alanları seçin." iyileştirilecek alanları seçmenize imkan tanır.

H116652—UN—30JAN17

Tahıl Kayıpları

"İyileştirilecek alanları seçin." Sayfasından Ulaşılabilecek Öğeler:

Tahıl Kayıpları — Tahıl Kayıpları alanının iyileştirmek istediğiniz bir alan olup olmadığını seçin.

H116653—UN—30JAN17

Tahıl Kalitesi

Tahıl Kalitesi — Tahıl Kalitesi alanının iyileştirmek istediğiniz bir alan olup olmadığını seçin.

H116573—UN—25JAN17

Saman Kalitesi

Saman Kalitesi — Saman Kalitesi alanının iyileştirmek istediğiniz bir alan olup olmadığını seçin.

H116574—UN—25JAN17

Aşırı Kesmik

H119179—UN—25JAN17

Aşırı Kesmik Devre Dışı

Aşırı Kesmik — aşırı kesmik çıkıyorsa seçin.

H116316—UN—25JAN17

Hata Mesajı

NOT: Aşırı Kesmik sadece başka bir sorun ile birlikte seçilebilir. Aksi durumda, bir hata mesajı gösterilir..

H116294—UN—30JAN17

Sonraki

NOT: En az bir madde seçilene kadar “Sonraki” düğmesi devre dışı kalır.

H116293—UN—30JAN17

Sonraki

Birden fazla seçim yapılmışsa "Sonraki"nin seçilmesi sonraki iyileştirme alanına yönlendirecektir..

NOT: İyileştirilecek tüm alanlara dokunulduğunda "Sonraki"nin seçilmesi sizi ICA önerileri buluyor öğesine yönlendirir.

NOT: Bir ICA oturumunun tam ortasında yeni sorunlar bildiriyorsanız mevcut çözümlenmemiş sorunlar işaretlli kalır.

H116292—UN—30JAN17

Oturumu Durdur

Oturumu durdurmak için seçin.

NOT: Oturumu Durdur, tüm sorunları çözmeden uygulamayı kapatmak, uygulamayı yeniden açınca baştan başlamak için en iyi yöntemdir. Sistemi kapatmak için Oturumu Durdur seçilirse ICA tarafından yapılan ayarlamalar geri alınamaz.

NOT: Oturumu durdur sadece bir ICA oturumu ortasında yeni sorunlar bildiriyorsanız kullanılabilir.

H116310—UN—30JAN17

Kapat

ICA uygulamasını kapatmak için seçin.

NOT: Kapatma sonrasında yeniden girdiğinizde ICA aynı yerden başlayacaktır.

SS43267,0000926-80-16MAY17

Hasat Öncelikleri

Hasat Öncelikleri, önceliği en yüksek olan en üstte olacak şekilde hasat öncelikleri listesini önem sırasına göre sıralar.

NOT: Hasat Öncelikleri, birden fazla sorun varsa hangi alanların sizin için en önemli olduğunu belirlemeniz için kullanılır.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

Yeni bir ekin tipine geçerken ve öncelikler sizin önceliklerinizle eşleşmediğinde.

H116364—UN—30JAN17

Hasat Öncelikleri

Değiştirme Prosedürü:

1. Açmak için Hasat Öncelikleri altındaki ekran alanını seçin.

H116313—UN—25JAN17

Hasat Öncelikleri

2. Listenin en üstüne yerleştirmek için en yüksek önceliğe sahip öğeyi seçin.

H116315—UN—25JAN17

Yukarı Al

   - Seçilen maddeyi yukarı almak için seçin.

H116314—UN—25JAN17

Aşağı Al

   - Seçilen maddeyi aşağı almak için seçin.

3. Kalan diğer maddeleri seçin ve istenen önceliğe yerleştirin.

H116312—UN—30JAN17

İptal

Hasat Önceliklerini Düzenle'yi iptal etmek için seçin.

H116311—UN—25JAN17

Tamam

En yüksek önceliğe yerleştirdikten sonra kapatmak için seçin.

SS43267,0000927-80-16MAY17

Hangi tür Tahıl Kayıpları?

"Hangi tür Tahıl Kayıpları?" özel tahıl kaybı durumlarını seçmenize ve sonrasında sistemin, performansı iyileştirmek için araştırma yapmasına imkan tanır.

H116613—UN—25JAN17

Seperatör Kaybı

"Hangi tür Tahıl Kayıpları?" ile Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

Seperatör Kaybı — tahıl geri dönüş tablasının arkasında yüksek miktarda serbest tahıl varsa seçin.

H116614—UN—25JAN17

Elek Kaybı

Elek Kaybı — tahılın makineden temizleme sistemine çıkması durumunda seçin.

H116615—UN—25JAN17

Dövülmemiş Ürün Kaybı

Dövülmemiş Ürün Kaybı — tahılın bitki maddesine yapışık kalması durumunda seçin.

H116296—UN—25JAN17

Geri

Önceki ekrana geri dönmek için seçin.

H116293—UN—30JAN17

Sonraki

Sonraki ekranı açmak için seçin.

H116294—UN—30JAN17

Sonraki

NOT: Cevap veya girdi sunmanız gereken bir durumda en az bir öğe seçilene kadar "Sonraki" düğmesi devre dışı kalır.

H116310—UN—30JAN17

Kapat

İnteraktif Biçerdöver Ayarı (ICA) uygulamasını kapatmak için seçin.

NOT: Kapatma sonrasında yeniden girdiğinizde ICA aynı yerden başlayacaktır.

SS43267,0000928-80-16MAY17

Hangi tür Tahıl Kalite sorunları?

"Hangi tür Tahıl Kalite Sorunları?" özel tahıl kalitesi durumlarını seçmenize ve sonrasında sistemin, performansı iyileştirmek için araştırma yapmasına imkan tanır.

H116616—UN—25JAN17

Kırık Tahıl

"Hangi Tahıl Kalitesi Sorunları?" Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

Kırık Tahıl — tahıl tankında kırık veya hasar görmüş tahıl varsa seçin.

H116617—UN—25JAN17

Yabancı Madde Hafif

Yabancı Madde Hafif — Tahıl tankında temiz tahılla birlikte hafif ve yumuşak malzeme parçaları varsa seçin.

H116618—UN—25JAN17

Yabancı Madde Ağır

Yabancı Madde Ağır — tahıl tankında mısır koçanı parçaları veya kısa sap/gövde kısımları varsa seçin.

H116619—UN—25JAN17

Dövülmemiş Malzeme

Dövülmemiş Malzeme — tahıl tankında mısır koçanı, tahıl başı veya kabuğa yapışık kalan tahıl varsa seçin.

H116296—UN—25JAN17

Geri

Kapatmak ve önceki ekrana geri dönmek için istediğiniz zaman seçin.

H116293—UN—30JAN17

Sonraki

ICA oturumunu başlatmak ve "ICA önerileri buluyor" ekranını açmak için seçin.

H116310—UN—30JAN17

Kapat

İnteraktif Biçerdöver Ayarı (ICA) uygulamasını kapatmak için seçin.

NOT: Kapatma sonrasında yeniden girdiğinizde ICA aynı yerden başlayacaktır.

SS43267,0000929-80-16MAY17

Saman Kalitesi Sorunları

Yalnızca küme modu. Saman fazla kırılmış, çok kısa veya dolanmış.

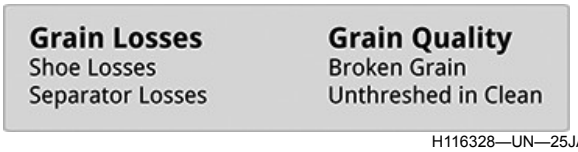
Nasıl Belirlenir:

Saman yığınını inceleyin.

SS43267,000092A-80-24JAN17

ICA2 Tarafından Tespit Edilen Sorunlar

ICA2 Tarafından Tespit Edilen Sorunlar, ICA2'nin tespit ettiği sorunların bir özetini gösterir.



H116328—UN—25JAN17

ICA2 Tarafından Tespit Edilen Sorunlar

ICA2 Tarafından Tespit Edilen Sorunlar Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

ICA2 Tarafından Tespit Edilen Sorunlar — tahıl kaybı, tahıl kalitesi ve aşırı kesmik ile ilgili bulunan sorunları gösterir.

H116582—UN—30JAN17

Sorunları Düzenle

Sorunları Düzenle — yeni bir oturum açmanıza ve bildirilen sorunları değiştirmenize imkan tanır.

H116293—UN—30JAN17

Sonraki

Sonraki — sistemi, Önerilen Çözümler'e ilerletmek için seçin.

SS43267,000092B-80-24JAN17

Aşırı Kesmik

Kesmik hacmi, artık dolu alarmına yol açacak kadar yüksek veya operatörün beklediğinden belirgin ölçüde daha yüksektir.

Nasıl Belirlenir:

Kesmikleri VisionTrak™ ekranda görüntüleyin.

NOT: Düzgün şekilde ayarlanan makinelerde bir miktar kesmik hacmi olur.

SS43267,000092C-80-24JAN17

ICA önerileri buluyor.

"ICA önerileri buluyor." ICA'yı devreye alır, bir oturum başlatır, mevcut seçili ayarları görüntüler ve Önerileri Buluyor ilerleme göstergesini görüntüler.

H116582—UN—30JAN17

Sorunları Düzenle

"ICA önerileri buluyor."dan Ulaşılabilen Maddeler Öğeler:

Sorunları Düzenle — yeni bir oturum açmanıza ve bildirilen sorunları değiştirmenize veya önceki sayfaya geri dönmenize imkan tanır.

H116308—UN—25JAN17

Geçerli Ayarlar

Geçerli Ayarlar — mevcut kontra açıklığı, harmanlama

VisionTrak, bir Deere & Company ticari markasıdır

devri, temizleme fanı devri, üst elek açıklığı ve elek açıklığı ayarlarını iletir.

H113801—UN—04JAN17

İlerleme Göstergesi

Önerileri Buluyor — sistem önerilen çözümleri ararken ilerleme göstergesini görüntüler.

H116292—UN—30JAN17

Oturumu Durdur

Oturumu Durdur — oturumu sonlandırır, sorun listesini temizler ve "İyileştirilecek alanları bul" ekranına geri döner.

NOT: Oturumu Durdur, tüm sorunları çözmeden uygulamayı kapatmak, uygulamayı yeniden açınca baştan başlamak için en iyi yöntemdir. Sistemi kapatmak için Oturumu Durdur seçilirse ICA tarafından yapılan ayarlamalar geri alınamaz.

NOT: Oturumu durdur sadece bir ICA oturumu ortasında yeni sorunlar bildiriyorsanız kullanılabilir.

ICA, önerileri bulduktan sonra ICA'nın gösterilen çözümü kullanarak ayarları değiştirmesini sağlamak için "Uygula"yı seç kısmına yönlendirilirsiniz.

H116310—UN—30JAN17

Kapat

ICA uygulamasını kapatmak için seçin.

NOT: Kapatma sonrasında yeniden girdiğinizde ICA aynı yerden başlayacaktır.

SS43267,000092D-80-26MAY17

ICA'nın gösterilen çözümü kullanarak ayarları değiştirmesini sağlamak için "Uygula"yı seçin.

"ICA'nın gösterilen çözümü kullanarak ayarları değiştirmesini sağlamak için "Uygula"yı seçin." İnteraktif Biçerdöver Ayarının (ICA) önerdiği çözümlerini uygulamanıza imkan tanır.

H116308—UN—25JAN17

Geçerli Ayarlar

"ICA'nın gösterilen çözümü kullanarak ayarları değiştirmesini sağlamak için "Uygula"yı seçin." Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

Geçerli Ayarlar — seçilen mevcut ayarları iletir.

H116322—UN—25JAN17

Önerilen Çözüm

Önerilen Çözümler — sistemin önerdiği çözümler arasında gezinmenize ve bunları sisteme uygulamanıza imkan tanır.

H116582—UN—30JAN17

Sorunları Düzenle

Sorunları Düzenle — yeni bir oturum açmanıza ve bildirilen sorunları değiştirmenize veya önceki ekrana geri dönmenize imkan tanır.

H116292—UN—30JAN17

Oturumu Durdur

Oturumu Durdur — oturumu durdurun ve İyileştirelecek alanları seç'e geri dönün.

NOT: Oturumu Durdur, tüm sorunları çözmeden uygulamayı kapatmak, uygulamayı yeniden açınca baştan başlamak için en iyi yöntemdir. Sistemi kapatmak için Oturumu Durdur seçilirse ICA tarafından yapılan ayarlamalar geri alınamaz.

H116318—UN—25JAN17

Uygula

Uygula — mevcut durumda seçili önerilen çözümü uygulamak için seçin.

NOT: Kabin içi ayar sonrasında "Uygula"ya tıklandığında ICA kapanacaktır.

NOT: Uygula seçildiğinde ve bir otomatik makine ayarı yapılacaksa ekranda Durum Merkezinde de görüntülenecek şekilde bir mesaj gösterilir.

ICA önerilen çözümleri uyguladıktan sonra performansı izlemeye başlar.

H116310—UN—30JAN17

Kapat

ICA uygulamasını kapatmak için seçin.

NOT: Kapatma sonrasında yeniden girdiğinizde ICA aynı yerden başlayacaktır.

SS43267,000092E-80-21JUN17

Sorunları Düzenle

Sorunları Düzenle, yeni bir oturum açmanıza ve bildirilen sorunları değiştirmenize imkan tanır.

H116582—UN—30JAN17

Sorunları Düzenle

Değiştirme Prosedürü:

Sorunları düzenlemek için seçin.

NOT: Bu noktada bildirilen sorunların düzenlenmesi için yeni bir İnteraktif Biçerdöver Ayarı (ICA) oturumu gereklidir. Bu ICA oturumunda yapılan ayarlar geri alınamaz.

H116317—UN—25JAN17

Tamam

Yeni bir oturum açmak için seçin ve bildirilen sorunu değiştirin.

NOT: Oturum sonlanır ve "İyileştirilecek alanları seç" ekranına döner.

H116312—UN—30JAN17

İptal

Önceki ekrana dönmek için seçin.

SS43267,000092F-80-24JAN17

ICA, ayar değişikliğini uyguluyor...

"ICA, ayar değişikliğini uyguluyor..." fan devri, kontra açıklığı, harmanlama devri, elek veya üst elek gibi bir kabin içi ayar seçildiğinde seçilen ayar değişikliğini gerçekleştirir.

H116319—UN—25JAN17

Ayar Değişikliği Uygulanıyor

"ICA, ayar değişikliğini uyguluyor..." Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

İlerleme — ayar değişikliğinin ilerlemesini gösterir.

H116310—UN—30JAN17

Kapat

İnteraktif Biçerdöver Ayarı (ICA) uygulamasını kapatmak için seçin.

NOT: Kapatma sonrasında yeniden girdiğinizde ICA aynı yerden başlayacaktır.

SS43267,0000930-80-26MAY17

Tüm ICA ayarlarını geri al, baştan başla

"Tüm ICA ayarlarını geri al, baştan başla" makinenin yaptığı tüm ICA ayarlarını ve sizin kabin dışında yaptığınız ayarları geri almanıza imkan tanır.

NOT: Kabin içi ayarlar, makinenin daha önce yaptığı ayarlara döner.

NOT: Kabin dışı ayarların da önceki ayarlara döndürülmesi gerekir. İnteraktif Biçerdöver Ayarı sizden bu ayarları "ICA, operatörün işlem yapmasını bekliyor..." sırasında yapmanızı ister.

H116598—UN—25JAN17

Geri Al

"Tüm ICA ayarlarını geri al, baştan başla" Sayfasında Bulunan Öğeler:

NOT: Tüm ICA ayarlarını geri al opsiyonunu seçerken ekranda aşağıdaki mesaj gösterilir:

H116316—UN—25JAN17

Mesaj

ICA Uygulaması tarafından yapılan tüm ayar değişiklikleri geri alınacak.

Tüm ayarların geri alınması Biçerdöver performansını

etkileyebilir. Devam etmek için "OK" (Tamam) veya önceki ekrana dönmek için "Cancel" (İptal) öğesini seçin.

H116312—UN—30JAN17

İptal

Önceki ekrana geri dönmek için seçin.

H116317—UN—25JAN17

Tamam

Tüm ICA ayarlarını geri almak ve "ICA, operatörün işlem yapmasını bekliyor..." ekranına dönmek için seçin.

NOT: Bu sadece manuel (tekerlek hızı veya seperatör kanatları) veya kabin dışı bir ayar yapılmışsa meydana gelir.

SS43267,0000931-80-24JAN17

Önerilen Çözümler

Önerilen Çözümler, önerilen çözümlerin tam listesini ve amaçlanan ayarın teknik özelliklerini görmenizi sağlar.

H116622—UN—25JAN17

Önerilen Çözümler

"Çözüm Ekranı" Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

Önerilen Çözümler — önerilen çözümler listesine erişim sağlar.

H116623—UN—25JAN17

Sol

H116624—UN—25JAN17

Sağ

Sol ve Sağ kontroller — önerilen çözümlerin tam listesini, amaçlanan ayar özellikleri ile birlikte görmenizi sağlar.

H118281—UN—25JAN17

Önerilen Çözümler

Önerilen çözümlerin tam listesini görmek için seçin.

NOT: Önerilen Çözümlerin seçilmesi, İnteraktif Biçerdöver Ayarı (ICA) çözümlerinin listesini açar.

H118284—UN—30JAN17

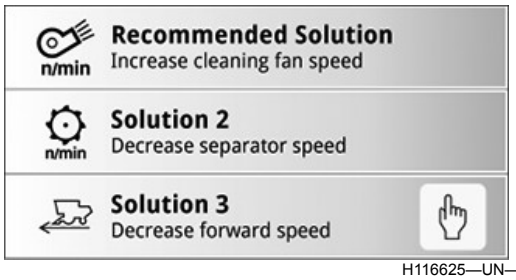
Yukarı Kaydır

Önerilen çözümler listesinden seçim yapmak için yukarı kaydırın.

H118282—UN—30JAN17

Aşağı Kaydır

Önerilen çözümler listesinden seçim yapmak için aşağı kaydırın.



H116625—UN—30JAN17

Çözüm Seç

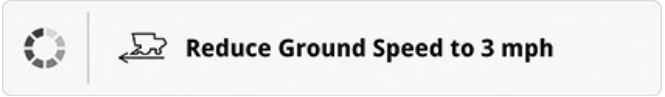
NOT: Ayarları manuel değiştirmenizi, kabinden çıkmanızı gerektirecek çözümler, Çözümler içerisinde çok panolu geçiş görünümünde kısmen farklı bir görünüme sahiptir. Bu çözümlerin yanına ekranda bir "el simgesi", "Manuel" veya "Kabin Dışı" bilgileri eklenir. Bu ayar tiplerinde "Uygula" düğmesi, "Sonraki" düğmesi ile değiştirilir, bu da takip eden işlemler olduğunu gösterir.

NOT: Kabin dışı manuel ayarlama için Kullanıcı El Kitabı'na bakın.

SS43267,0000932-80-24JAN17

ICA, operatörün işlem yapmasını bekliyor...

"ICA, operatörün işlem yapmasını bekliyor..." manuel veya kabin dışı ayarın seçilmesi durumunda ICA'nın çözüm değerlendirmesinin bir sonraki adımına otomatik olarak ilerlemesi için yapılması gereken sistem çözümü ayarlarını yapmanıza imkan tanır.



H116605—UN—30JAN17

Seyir Hızını 3 m/sa'e düşürün

"ICA, operatöroperatörün işlem yapmasını bekliyor..." Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

Seyir Hızı Ayarları:

NOT: Belirlenen hıza ulaştığınızda ICA, "ICA performans değişikliklerini izliyor" ekranına ilerler.

H116296—UN—25JAN17

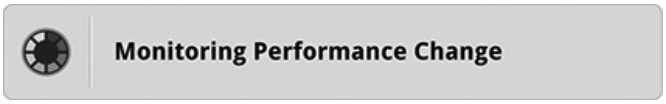
Geri

Önceki ekrana geri dönmek için seçin.

H116586—UN—30JAN17

Sonraki

ICA performans değişikliklerini izliyor'a ilerlemek için seçin.



H116606—UN—30JAN17

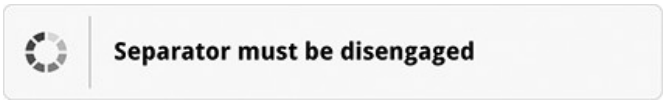
Performans Değişikliği İzleme

NOT: "Sonraki" üzerine bastığınızda yapılan gerçek hız ayarlamasından bağımsız olarak ICA'yı değerlendirmesi ile devam etmeye zorlarsınız.

H116310—UN—30JAN17

Kapat

ICA uygulamasını kapatmak için seçin.



H116608—UN—30JAN17

Seperatör devre dışı olmalıdır

Separatör Kanadı Ayarları:

ICA seperatörü devreden çıkarmanızı ister.

ICA seperatör kanadı ayarını yapar.

Ayar gerçekleştirildiğinde, sistem ICA performans değişikliklerini izliyor öğesine ilerler.

H116296—UN—25JAN17

Geri

Önceki ekrana geri dönmek için seçin.

H116310—UN—30JAN17

Kapat

ICA uygulamasını kapatmak için seçin.

NOT: Kapatma sonrasında yeniden girdiğinizde ICA aynı yerden başlayacaktır.

H116316—UN—25JAN17

Mesaj

Kabin Dışı Etkileşim:

ÖNEMLİ: Önerilen ayarlamaları yapmadan önce makineyi kapatın.

Kabin Dışı Ayarlar — kabin dışı ayar gerçekleştirmek için Kullanıcı El Kitabı'na bakın.

NOT: Bir gereklilik karşılanmadığında bir mesaj görüntülenir.

H116336—UN—30JAN17

Yeşil Onay İşareti

NOT: Siz "Makine durdurulmalı" için ön koşulları karşıladığınızda ve "Separatör devreden çıkarıldığında"orijinal simge yerine bir onay işareti gelir.

H116611—UN—30JAN17

Evet

- Ayarın gerçekleştirildiğini onaylamak için "Evet" öğesini seçin.

H116296—UN—25JAN17

Geri

Önceki ekrana geri dönmek için seçin.

H116310—UN—30JAN17

Kapat

ICA uygulamasını kapatmak için seçin.

NOT: Kapatma sonrasında yeniden girdiğinizde ICA aynı yerden başlayacaktır.

SS43267,0000933-80-26MAY17

Manuel ayar ile devam etmek için "Sonraki" öğesini seçin.

"Manuel ayar ile devam etmek için 'Sonraki"ni seçin." manuel olarak veya kabin dışında yapmanız gereken ayarlardır.

NOT: Bu ayarlar "Uygula" düğmesini "Sonraki" ile değiştirir ve bu daha fazla işlemin yapılması gerektiğini gösterir.

"Manuel ayar ile devam etmek için "Sonraki"'ni seç" Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

H116308—UN—25JAN17

Geçerli Ayarlar

Geçerli Ayarlar — seçilen mevcut ayarları iletir.

H116604—UN—30JAN17

Çözüm

Önerilen Çözümler — İnteraktif Biçerdöver Ayarları (ICA) tarafından önerilen çözümlerin mevcut listesinde gezinmenize imkan tanır.

NOT: Ayarları manuel değiştirmenizi, kabinden çıkmanızı gerektirecek çözümler, Çözümler içerisinde çok panolu geçiş görünümünde kısmen farklı bir görünüme sahiptir. Bu çözümlerin yanına ekranda bir "el simgesi", "Manuel" veya "Kabin Dışı" bilgileri eklenir. Bu ayar tiplerinde "Uygula" düğmesi, "Sonraki" düğmesi ile değiştirilir, bu da takip eden işlemler olduğunu gösterir.

NOT: Kabin dışı manuel ayarlama için Kullanıcı El Kitabı'na bakın.

H116582—UN—30JAN17

Sorunları Düzenle

Sorunları Düzenle — yeni bir oturum açmanıza ve bildirilen sorunları değiştirmenize veya önceki ekrana geri dönmenize imkan tanır.

H116292—UN—30JAN17

Oturumu Durdur

Oturumu Durdur— oturumu sonlandırmak için seçin.

NOT: Oturumu Durdur, tüm sorunları çözmeden uygulamayı kapatmak, uygulamayı yeniden açınca baştan başlamak için en iyi yöntemdir. Sistemi kapatmak için Oturumu Durdur seçilirse ICA tarafından yapılan ayarlamalar geri alınamaz.

NOT: Oturumu durdur sadece bir ICA oturumu ortasında yeni sorunlar bildiriyorsanız kullanılabilir.

H116293—UN—30JAN17

Sonraki

Sonraki — sistemi, ICA, operatörün işlem yapmasını bekliyor ekranına ilerletmek için seçin..

H116310—UN—30JAN17

Kapat

ICA uygulamasını kapatmak için seçin.

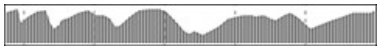
NOT: Kapatma sonrasında yeniden girdiğinizde ICA aynı yerden başlayacaktır.

SS43267,0000934-80-26MAY17

Performansı Görüntüle

Performansı Görüntüle; Seperatör Kaybı, Sol Elek

Kaybı, Sağ Elek Kaybı ve Kesmik Hacmi için önceki beş dakikanın ortalamasını görmenize imkan tanır.

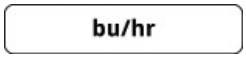


H116659—UN—30JAN17

Arazi/Makine Performansı

Performansı Görüntüle Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

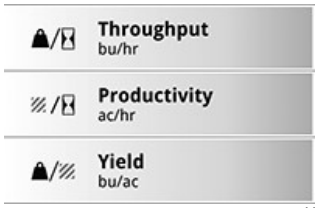
- Arazi/Makine Performansı



H119776—UN—25JAN17

Birimler

Performans Seçenekleri - ölçülen birimleri değiştirmek için seçin.

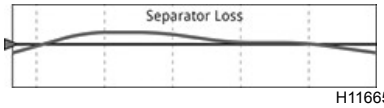


H113756—UN—25JAN17

Birim Grafikleri

NOT: Varsayılan durumda çıktı seçilir.

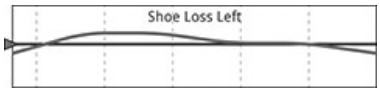
Çıktı, Üretkenlik ve Rekolte grafikleri arasından seçim yapın.



H116655—UN—30JAN17

Seperatör Kaybı

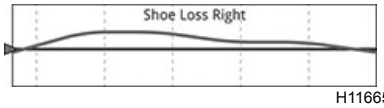
- Ayırıcı Kaybı



H116656—UN—30JAN17

Sol Elek Kaybı

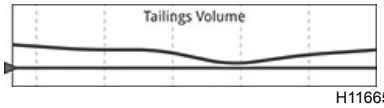
- Pabuç Kaybı Sol



H116657—UN—30JAN17

Sağ Elek Kaybı

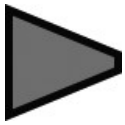
- Pabuç Kaybı Sağ



H116658—UN—30JAN17

Kesmik Hacmi

- Kesmik Hacmi

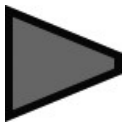


H118272—UN—25JAN17

İyileştirilmiş koşullar (Yeşil Ok)

- Koşullar iyileşmişse imleç yeşil renkte kalır.

NOT: Yeşil çizgi, Çözümleri İncele sayfasında bir ayar yapmadan önceki ortalama performansı gösterir.



H118273—UN—25JAN17

Kötüleşmiş Koşullar (Kırmızı Ok)

- Koşullar iyileşmemişse imleç kırmızıdır.

NOT: Kırmızı çizgi, Çözümleri İncele sayfasında bir ayar yapmadan önceki ortalama performanstır.

H116310—UN—30JAN17

Kapat

Kapatmak için seçin.

SS43267,0000935-80-24JAN17

Speratör Kaybı

Seperatör kaybı boşaltma / aşırma tokmağı üzerinde makinadan çıkan gevşek çekirdeklerdir. Bu tahıl geri dönüş tavasının arkasında yüksek miktarda serbest tahıl ile gösterilir.

Nasıl Belirlenir:

VisionTrak™ ekranında Seperatör Kaybını görüntüleyin.

Güç Kapatma gerçekleştirin, daha fazla bilgi için Kullanıcı El Kitabı'na bakın.

SS43267,0000936-80-24JAN17

Elek Kaybı

Pabuç Kaybı makineden hava akımıyla veya üst eleğe temasla, temizleme pabucundan çıkan tahıldır.

Nasıl Belirlenir:

VisionTrak™ ekranında Temizleme Sistemi Kaybını görüntüleyin.

VisionTrak, bir Deere & Company ticari markasıdır

Güç Kapatma gerçekleştirin, daha fazla bilgi için Kullanıcı El Kitabı'na bakın.

SS43267,0000937-80-24JAN17

Dövülmemiş Ürün Kaybı

Harmanlanmamış Kayıp tahıl tankında koçan, tahıl başı veya kabuğa yapışık kalan tahıldır.

Nasıl Belirlenir:

Güç Kapatma gerçekleştirin, daha fazla bilgi için Kullanım Kılavuzuna bakın.

Makinenin arkasından zemine bakın.

SS43267,0000938-80-24JAN17

Kırık Tahıl

Kırık Tahıl hasar görmüştür ve dane deposunda kırık tahıl.

Nasıl Belirlenir:

Dane deposunu görüntüleyin ve tahıl örneğini inceleyin.

SS43267,0000939-80-24JAN17

Yabancı Madde Hafif

Yabancı Madde Hafif dane deposunda, temiz tahılla birlikte hafif ve yumuşak malzeme parçalarıdır. Bunlar, havayla üflenmesini bekleyeceğiniz parçalardır.

Nasıl Belirlenir:

Tahıl tankını görüntüleyin ve tahıl numunesini inceleyin.

SS43267,000093A-80-24JAN17

Yabancı Madde Ağır

Yabancı Madde Ağır dane deposunda temiz tahılla birlikte bulunan koçan parçaları veya kısa sap/gövde kısımlarıdır. Bunlar, havayla üflenmesini beklemeyeceğiniz parçalardır.

Nasıl Belirlenir:

Tahıl tankını görüntüleyin ve tahıl numunesini inceleyin.

SS43267,000093B-80-24JAN17

Dövülmemiş Malzeme

Dövülmemiş malzeme dane deposunda koçan, tahıl başı veya kabuğa yapışık kalan tahıldır.

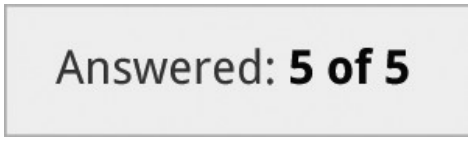
Nasıl Belirlenir:

Tahıl tankını görüntüleyin ve tahıl numunesini inceleyin.

SS43267,000093C-80-24JAN17

Son ayardan bu yana, performansı nasıl etkilendi?

"Son ayardan bu yana, performansı nasıl etkilendi?" her bir sorunun bir önceki ayardan nasıl etkilendiği hakkında geri bildirimde bulunmanıza imkan tanır.



H116602—UN—25JAN17

Cevap Sayacı

"Son ayardan bu yana, performansı nasıl etkilendi?" Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

Cevap Sayacı — bir yanıt seçildiğinde sayacı günceller.

H119892—UN—25JAN17

Performansı Görüntüle

Performansı Görüntüle — Seperatör Kaybı, Elek Kaybı ve Kesmik Hacmi için performans grafiklerini görüntülemenize imkan tanır.

H118172—UN—30JAN17

Seperatör Kaybı

"Sorunları Bildir" Aşamasında Seçtiğiniz Sorunlara Geri Bildirim Sağlama Prosedürü:

1. Geri bildirim kısmını açmak için seçin.
2. Uygun geri bildirim yanıtı düğmesine basın.

H116334—UN—25JAN17

Daha kötü

- Performans kötüleşmişse

H116333—UN—25JAN17

Aynı

- Performans aynı kalmışsa

H116332—UN—25JAN17

Daha iyi

- Performans iyileşmişse ancak standardınızı karşılamıyorsa

H116331—UN—25JAN17

Sabit

- Performans sorunu çözülmüşse ve standardınızı karşılıyorsa

H118173—UN—30JAN17

Seperatör Kaybı

NOT: Bildirilen her sorun için geri bildirim sağlandığında "Sonraki" gösterilir.

H118247—UN—30JAN17

Aşırı Kesmik

Aşırı Kesmiği Değiştirme Prosedürü:

NOT: Aşırı Kesmik sadece "Sorunları Bildir" aşamasında seçerseniz kullanılabilir.

1. Öğe ekranını açmak için seçin.
2. Uygun geri bildirim yanıtı düğmesine basın.

H119893—UN—30JAN17

Kabul Edilebilir

- Performans kabul edilebilirse

H118249—UN—30JAN17

Kabul Edilemez

- Performans kabul edilemezse

H118250—UN—30JAN17

Fazla Kesmik/Kabul Edilebilir

H118242—UN—30JAN17

Bildirilmeyen Sorunlar

Bildirilmeyen Sorunları Değiştirme Prosedürü:

1. Öğe ekranını açmak için seçin.
2. Uygun geri bildirim yanıtı düğmesine basın.

H119893—UN—30JAN17

Kabul Edilebilir

- Performans kabul edilebilirse

H118249—UN—30JAN17

Kabul Edilemez

- Performans kabul edilemezse

NOT: Yukarıda listelenmeyen bir performans alanı kötüleşmişse ve önceki ayar nedeniyle artık kabul edilebilir değilse seçin.

H118263—UN—30JAN17

Bildirilmeyen Sorunlar/Yok

NOT: "Kabul Edilemez" öğesini seçerseniz "Sonraki" sizi ICA nasıl devam etmeli? ekranına götürür..

H116293—UN—30JAN17

Sonraki

Listelenen tüm öğeler için geri bildirim sağlandığında Sonraki'yi seçin.

H116310—UN—30JAN17

Kapat

İnteraktif Biçerdöver Ayarı (ICA) uygulamasını kapatmak için seçin.

NOT: Kapatma sonrasında yeniden girdiğinizde ICA aynı yerden başlayacaktır.

SS43267,000093D-80-26MAY17

ICA Oturumu Tamamlandı

Makinede Entegre Biçerdöver Ayarı 2 (ICA2) bulunuyorsa "ICA Oturumu Tamamlandı" mesajı gösterilir ve ICA2'nin desteklediği bir ekin seçilir.

H118257—UN—30JAN17

Otomatik Koruma Mevcut Performans

"ICA Oturumu Tamamlandı" Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

Mevcut performansı baz alınıp ICA2 için otomatik olarak yeni bir performans hedefi belirlemek üzere seçin.

H118258—UN—31JAN17

Optimizasyondan Çık

Optimizasyondan Çık'ı seçin.

H116311—UN—25JAN17

Tamam

Ekranı kapatmak için seçin.

SS43267,000093E-80-24JAN17

ICA nasıl devam etmeli?

"ICA nasıl devam etmeli?" aşağıdakileri seçmenize imkan tanır:

- Son ayarı sakla, yeni bir sorun bildir.
- Son ayarı geri al, başka çözümlere bak.
- Tüm ICA ayarlarını geri al, baştan başla.

H116599—UN—25JAN17

Yeni Sorun Bildir

"ICA nasıl devam etmeli?" Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

- Son ayarı saklamak ve yeni bir sorun bildirmek için seçin.

H116596—UN—25JAN17

Diğer Çözümleri Gör

- Son ayarı geri almak ve diğer çözümleri görüntülemek için seçin.

H116598—UN—25JAN17

Tümünü Geri Al/Baştan Başla

- Tüm ICA ayarlarını geri almak ve baştan başlamak için seçin.

H116292—UN—30JAN17

Oturumu Durdur

Oturumu sonlandırmak için seçin.

NOT: Oturumu Durdur, tüm sorunları çözmeden uygulamayı kapatmak, uygulamayı yeniden açınca baştan başlamak için en iyi yöntemdir. Sistemi kapatmak için Oturumu Durdur seçilirse ICA tarafından yapılan ayarlamalar geri alınamaz.

H116296—UN—25JAN17

Geri

Önceki ekrana geri dönmek için seçin.

H116293—UN—30JAN17

Sonraki

Sonraki ekrana ilerlemek için seçin.

NOT: Bu, ikinci ICA oturumunu başlatacaktır.

H116310—UN—30JAN17

Kapat

ICA uygulamasını kapatmak için seçin.

NOT: Kapatma sonrasında yeniden girdiğinizde ICA aynı yerden başlayacaktır.

SS43267,000093F-80-21JUN17

ICA performans değişikliklerini izliyor...

"ICA performans değişikliklerini izliyor..." sistem hasata devam etmenizi beklemektedir, bu sayede performans değişikliğini izleyebilirsiniz.

H116307—UN—25JAN17

İlerleme Göstergesi

"ICA performans değişikliklerini izliyor..." Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

İlerleme — izleme performansının ilerlemesini gösterir.

H116292—UN—30JAN17

Oturumu Durdur

Oturumu Durdur — oturumu sonlandırmak için seçin, sorun listesini temizleyin ve "İyileştirilecek alanları bul" ekranına geri dönün.

NOT: Oturumu Durdur, tüm sorunları çözmeden uygulamayı kapatmak, uygulamayı yeniden açınca baştan başlamak için en iyi yöntemdir. Sistemi kapatmak için Oturumu Durdur seçilirse ICA tarafından yapılan ayarlamalar geri alınamaz.

H116310—UN—30JAN17

Kapat

ICA uygulamasını kapatmak için seçin.

NOT: Kapatma sonrasında yeniden girdiğinizde ICA aynı yerden başlayacaktır.

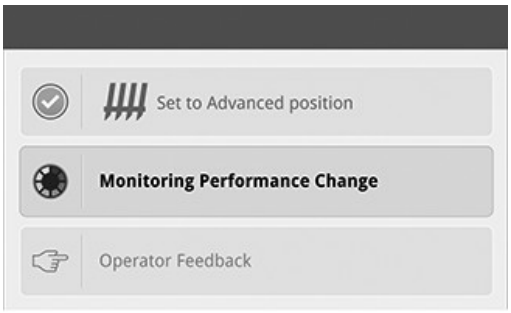
NOT: Sistem otomatik olarak geri bildirime ilerler.

NOT: ICA kapandığında ekranda bir mesaj görüntülenir, bu da ICA tutarlı hasat koşullarını izlerken ekranda Durum Merkezi'nden görüntülenebilir.

H116326—UN—25JAN17

ICA Kısayol Düğmesi

NOT: Kısayol düğmeleri ve durum çubuğundaki ICA göstergeleri, geri bildiriminizi beklerken sarı renkte yanıp sönen bir çerçeveye sahiptir.



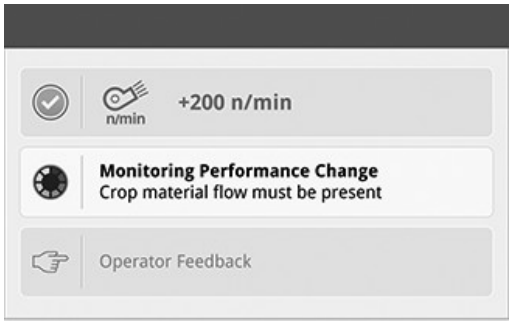
H116585—UN—31JAN17

Performans Değişikliği İzleme

Normal Çalışma:

NOT: Sistem normal devam etmeden önce tutarlı hasat koşullarını değerlendirme işlemini başlatır.

Hasata geri dönebilirsiniz.



H118265—UN—30JAN17

Performans Değişikliği İzleme

Makine tutarlı hasat koşullarında olmalıdır:

NOT: Ekranda bir mesaj görüntülenir.

NOT: Eğer ICA tutarlı hasat koşulları tespit etmiyorsa devam etmek için hangi adımların atılması gerektiğini anlamanıza yardımcı olacak bir koşul listelenir.

- Seperatör devrede olmalıdır.
- Tabla devrede olmalıdır.
- Motor yüksek rölantide olmalıdır.
- Tabla, kayıtlı durdurma yüksekliğinin altında olmalıdır.
- Makinenin sürüş hızı sabit olmalıdır.
- Ekin malzeme akışı mevcut olmalıdır.

SS43267,0000940-80-21JUN17

İlerleme

İlerleme oturumun mevcut aşamasını gösterir.

H116301—UN—25JAN17

Sorunları Bildir — iyileştirmek istediğiniz alanları seçin.

H116306—UN—25JAN17

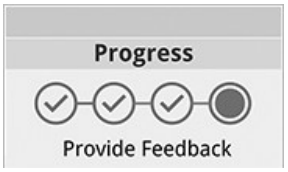
Çözümleri İncele

Çözümleri İncele — makine performansınızı iyileştirmek için değiştireceğiniz bir ayar seçin.

H116327—UN—25JAN17

Çözüm Uygulanıyor

Çözüm Uygulanıyor — önerilen kabin içi veya kabin dışı çözümü uygulayın.



H116329—UN—25JAN17

Geri Bildirim Sağla

Geri Bildirim Sağla — çözümün performansı kötü, aynı, daha iyi veya sabit hale getirip getirmediğini makineye bildirin.

H118256—UN—30JAN17

Optimizasyon Tamamlandı

Optimizasyon Tamamlandı — Entegre Biçerdöver Ayarı optimizasyon işlemini tamamlamıştır.

SS43267,0000941-80-24JAN17

Kontrol Ayarı Erişimi

Uygulamaya Ekrandan Erişim:

H113668—UN—22OCT15

Menü

1. Menü

N119118—UN—23SEP16

Makine Ayarları

2. Makine Ayarları sekmesi

H118152—UN—20JAN17

Kumandalar Kurulumu

3. Kontrol Ayarı

H118151—UN—20JAN17

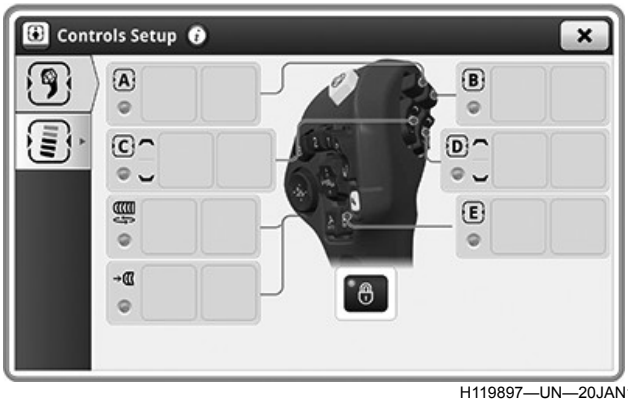
Kontrol Ayarı Uygulama Düğmesi

Uygulamaya Gezinme Çubuğundan Erişim:

Ekranın altında bulunan gezinme çubuğundan Kumanda Kurulumu düğmesine basın.

SS43267,00008E4-80-19JAN17

Kontrol Ayarına Genel Bakış



H119897—UN—20JAN17

Kumandalar Kurulumu

NOT: Altı çizili metin, bu yayının bu bölümünde veya başka bir bölümünde ek bilgiler olduğunu belirtir.

Ana sayfa sadece örnek olarak gösterilmiştir. Ana sayfanız, tercihlere veya bağlı ekipmana göre farklılık gösterebilir.

Kontrol Ayarı uygulaması yeni atamalar yapmak veya önceden Çok İşlevli Kolda veya CommandARM™ üzerinde yapılandırılmış özel ön ayarlara erişim için kullanılır.

NOT: Kontrol Ayarı içerisinde varsayılan bir atama bulunmaz; Çok İşlevli Kol ve CommandARM™, anahtar açıp kapatma sonrasında kilitli duruma sıfırlanır.

NOT: Fonksiyon ataması için Kontrol Grubu kilitlerini bırakmanız için ekranın yeniden başlatılması gerekir. Kontrol Grubu, hem Çok İşlevli Kol hem de CommandARM™ üzerindeki yeniden yapılandırılabilir düğmelere karşılık gelir.

H118141—UN—20JAN17

Çok İşlevli Kol Sekmesi

Kontrol Ayarı Uygulamasındaki Mevcut Hizalama Sekmeleri:

Çok İşlevli Kol — Çok İşlevli Kol ön ayarlarına gitmek için seçin.

H118139—UN—20JAN17

CommandARM™ Sekmesi

CommandARM™ — CommandARM™ ön ayarlarına gitmek için seçin.

H118169—UN—20JAN17

Aktif Sekme

Aktif sekme — hangi ön ayarın seçildiğini gösterir.

NOT: Ekran Kilit Göstergesi, kontrol grubu CommandARM™ üzerindeki Kontrol Grubu Kilidi düğmesi ile kilitlendiğinde yanar. Uygulama veya Fonksiyon ayarı çalışmayacaktır.

CommandARM, bir Deere & Company ticari markasıdır

H118140—UN—20JAN17

Kilit Göstergesi

Kilit Göstergesi — Kontrol Grubu Kilidi düğmesinin kilitli olduğunu göstermek için yanar.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

Kontrol Ayarı uygulamasını kapatmak için seçin.

SS43267,000090E-80-19JAN17

Çok İşlevli Kol - Kontrol Ayarı

Çok İşlevli Kol Kontrol Ayarı, Uygulamaları ve İşlevleri Çok İşlevli Kol üzerindeki düğmelere atamanız için kullanılır.

H118141—UN—20JAN17

Çok İşlevli Kol

Çok İşlevli Kol Kontrol Ayarı Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

Çok İşlevli Kol — Çok İşlevli Kol üzerindeki düğmelere atama yapmanıza imkan tanır.

H118143—UN—20JAN17

Programlanabilir Düğme A

H118147—UN—20JAN17

Programlanabilir Düğme B

H118149—UN—20JAN17

Programlanabilir Düğme E

Düğme A, B ve E — tek konum atamaları arasından seçim yapmanızı gerektiren uygulamalar için kullanılır.

H118144—UN—20JAN17

Programlanabilir Düğme C

H118148—UN—20JAN17

Programlanabilir Düğme D

Düğme C ve D — birden fazla konum arasından seçim yapmanızı, bir değeri artırmanızı veya azaltmanızı ya da sol veya sağ tarafta ayar yapmanızı gerektiren uygulamalarda kullanılır.

H118145—UN—20JAN17

Kaydırma Düğmesi

H118146—UN—20JAN17

Kaydır Bas Düğmesi

Kaydırma Düğmesi — işlev atamaları yapmak, bir değeri artımak veya azaltmak ya da sol veya sağ tarafta ayar yapmak için kullanılır.

H118140—UN—20JAN17

Kilit Göstergesi

Kilit Göstergesi — Kontrol Grubu Kilidi düğmesinin kilitli olduğunu göstermek için yanar.

SS43267,000090F-80-03FEB17

Çok İşlevli Kol

Çok Fonksiyonlu Kol Kontrol ayarı Uygulamaları ve Fonksiyonları Çok Fonksiyonlu Kol üzerindeki düğmelere atamanız için kullanılır.

Değiştirme Prosedürü:

H118141—UN—20JAN17

Çok İşlevli Kol

Çok Fonksiyonlu Kol atamaları sekmesini seçin.

H114656—UN—05JAN17

Aktif Durum

NOT: Kumanda Grubu Kilidi düğmesini seçtiğinizde önceden atanmış kullanıcı tanımlı kumandaların tümü "Yeşil" yanarak etkin durumlarını gösterirler, ekrandaki Kilit Göstergesi gizlenir.

H118140—UN—20JAN17

Kilit Göstergesi

NOT: Mevcut özel bir atama bulunmuyorsa Kontrol Grubu kilidi açıldıktan sonra uygulama açılmaz.

H118143—UN—20JAN17

Programlanabilir Düğme A

H118147—UN—20JAN17

Programlanabilir Düğme B

H118149—UN—20JAN17

Programlanabilir Düğme E

Düğme A, B ve E — tek konum atamaları arasından seçim yapmanızı gerektiren uygulamalar için kullanılır.

NOT: Ekran Kilit Göstergesi, Kontrol Grubu CommandARM™ üzerindeki Kontrol Grubu Kilidi düğmesi ile kilitlendiğinde görüntülenir. Kontrol Grubu kilitleri, anahtarla açıp kapatma sonrasında yeniden devreye girer.

H118144—UN—20JAN17

Programlanabilir Düğme C

H118148—UN—20JAN17

Programlanabilir Düğme D

Düğme C ve D — birden fazla konum arasından seçim yapmanızı, bir değeri artırmanızı veya azaltmanızı ya da sol veya sağ tarafta ayar yapmanızı gerektiren uygulamalarda kullanılır.

H118145—UN—20JAN17

Kaydırma Düğmesi

H118146—UN—20JAN17

Kaydır Bas Düğmesi

NOT: Kaydırma Düğmesi "Uygulama Seç" listesini atlar, sınırlı ve özel sayıda işlevsel seçenek sunar.

Kaydırma Düğmesi — işlev atamaları yapmak, bir değeri artımak veya azaltmak ya da sol veya sağ tarafta ayar yapmak için kullanılır.

NOT: Kaydırma Düğmelerinden birine işlev atandığında "kaydır" veya "bas" işlemi diğer atamalar ile aynı şekilde çalışır.

H118140—UN—20JAN17

Kilit Göstergesi

Kilit Göstergesi — Kontrol Grubu Kilidi düğmesinin kilitli olduğunu göstermek için yanar.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

Kontrol Ayarı uygulamasını kapatmak için seçin.

SS43267,0000910-80-16MAY17

CommandARM™ - Kontrol Ayarı

CommandARM™ Kontrol Ayarı, CommandARM™'a Uygulamalar ve İşlevler atamak için kullanılır.

H118139—UN—20JAN17

CommandARM™ Düğmesi

CommandARM™ Kontrol Ayarı Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

CommandARM™ Düğmesi — CommandARM™ üzerindeki düğmelere atama yapmanıza imkan tanır.

H118159—UN—20JAN17

Programlanabilir Düğme 1

H118161—UN—20JAN17

Programlanabilir Düğme 2

Düğme 1 ve 2— birden fazla konum arasından seçim yapmanızı, bir değeri artırmanızı veya azaltmanızı ya da sol veya sağ tarafta ayar yapmanızı gerektiren uygulamalarda kullanılır.

H118160—UN—20JAN17

Programlanabilir Düğme 3

H118162—UN—20JAN17

Programlanabilir Düğme 4

Düğme 3 ve 4 — tek konum atamaları arasından seçim yapmanızı gerektiren uygulamalar için kullanılır.

H118140—UN—20JAN17

Kilit Göstergesi

Kilit Göstergesi — Kontrol Grubu Kilidi düğmesinin kilitli olduğunu göstermek için yanar.

SS43267,0000911-80-03FEB17

CommandARM, bir Deere & Company ticari markasıdır

CommandARM™

CommandARM™ Kontrol Ayarı, CommandARM™'a Uygulamalar ve İşlevler atamak için kullanılır.

Değiştirme Prosedürü:

H118139—UN—20JAN17

CommandARM™

CommandARM™ atama sekmesini seçin.

H114656—UN—05JAN17

Aktif Durum

H118140—UN—20JAN17

Kilit Göstergesi

NOT: Kontrol Grubu Kilitle düğmesini seçtiğinizde, önceden atanmış olan tüm özel kontroller aktif durumlarını göstermek üzere "Yeşil" renkte yanar ve ekranda Kilit Göstergesi gizlenir.

NOT: Mevcut özel bir atama bulunmuyorsa kontrol grubu kilidi açıldıktan sonra uygulama açılmaz.

H118159—UN—20JAN17

Programlanabilir Düğme 1

H118161—UN—20JAN17

Programlanabilir Düğme 2

Düğme 1 ve 2 — birden fazla konum arasından seçim yapmanızı, bir değeri artırmanızı veya azaltmanızı ya da sol veya sağ tarafta ayar yapmanızı gerektiren uygulamalarda kullanılır.

H118160—UN—20JAN17

Programlanabilir Düğme 3

H118162—UN—20JAN17

Programlanabilir Düğme 4

Düğme 3 ve 4 — tek konum atamaları arasından seçim yapmanızı gerektiren uygulamalar için kullanılır.

NOT: Ekran Kilit Göstergesi, Kontrol Grubu CommandARM™ üzerindeki Kontrol Grubu Kilidi düğmesi ile kilitlendiğinde görüntülenir. Kontrol Grubu kilitleri, anahtarla açıp kapatma sonrasında yeniden devreye girer.

H118140—UN—20JAN17

Kilit Göstergesi

Kilit Göstergesi — Kontrol Grubu Kilidi düğmesinin kilitli olduğunu göstermek için yanar.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

Kontrol Ayarı uygulamasını kapatmak için seçin.

SS43267,0000912-80-16MAY17

Tekli Konum Atamaları Oluşturma

Düğme A ve B veya 3 ve 4 tercih ettiğiniz Uygulamaları atamanıza ve etkinleştirmenize, sonrasında İşlev atamaları yapmanıza imkan tanır.

NOT: Ek İşlev ve Uygulama bilgileri için Yardım İçerikleri düğmesine basın.

Değiştirme Prosedürü:

Makinenizi kişiselleştirmek ve bir düğmeye basarak hızlıca görevleri gerçekleştirmek için Kontrol Ayarı yapılandırılabilir düğmeleri kullanın.

NOT: Gösterilen Örnek Uygulama atamaları yapmak için tipik bir örnektir. Mevcut Uygulama veya Fonksiyon atamalarının listesini görmek için seçin.

Örnek: Bu örnek, düğme A'ya AutoTrac™ Kılavuzluk uygulamasını atar.

H118507—UN—20JAN17

Uygulamanın Seçilmesi

1. Uygulama Seç ekranını etkinleştirmek için seçin.

H118506—UN—20JAN17

Atama Kaldır

NOT: Eğer Kontrol Ayarı ekranında bir atama halihazırda mevcutsa, listenin üst kısmına "Atamayı Kaldır" seçeneği yerleştirilir. Kapatmak ve atamayı silmek için seçin.

CommandARM, bir Deere & Company ticari markasıdır

AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır

H118156—UN—20JAN17

AutoTrac™ Kılavuzluk

H118509—UN—20JAN17

AutoTrac™ Kılavuzluk Seçildi

2. AutoTrac™ Kılavuz uygulamasını seçin.

H118157—UN—20JAN17

Merkez Kılavuz Hattı

H118510—UN—20JAN17

Merkez Kılavuz Hattı Seçildi

3. Merkez Kılavuz Hattı işlevini seçin.

NOT: İşlevi seçtikten sonra kontrol ataması yapılır.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

4. Kontrol Ayarı uygulamasını kapatmak için seçin.

SS43267,0000913-80-16MAY17

İkili Konum Atamaları Oluşturma

Düğme C ve D veya 1 ve 2 tercih ettiğiniz Uygulamaları atamanıza ve etkinleştirmenize, sonrasında Fonksiyon atamaları yapmanıza imkan tanır.

NOT: Ek Fonksiyon ve Uygulama bilgileri için Yardım İçerikleri düğmesine basın.

Değiştirme Prosedürü:

Makinenizi kişiselleştirmek ve bir düğmeye basarak hızlıca görevleri gerçekleştirmek için Kontrol Ayarının yeniden yapılandırılabilir düğmelerini kullanın.

NOT: Gösterilen Örnek, Uygulama ve İşlev atamaları yapmak için tipik bir örnektir. Mevcut Uygulama veya Fonksiyon atamalarının listesini görmek için seçin.

Örnek: Bu örnek Boşaltma Helezonu Uç Açma/Katlama fonksiyonunu C düğmesine atayacaktır. Bu, C düğmesine her bastığınızda helezon ucunu katlamanıza/dışa açmanıza imkan tanıyacaktır.

H118508—UN—20JAN17

Uygulamanın Seçilmesi

1. Uygulama Seç ekranını etkinleştirmek için seçin.

H118506—UN—20JAN17

Atama Kaldır

NOT: Eğer Kontrol Ayarı ekranında bir atama halihazırda mevcutsa, listenin üst kısmına "Atamayı Kaldır" seçeneği yerleştirilir. Kapatmak ve atamayı silmek için seçin.

H118166—UN—20JAN17

Katlama

H118536—UN—20JAN17

Katlama Seçildi

2. Katlama uygulamasını seçin.

H118165—UN—20JAN17

Boşaltma Helezonu Üst Katlama/Dışa Açma

H118537—UN—20JAN17

Boşaltma Helezonu Uç Katlama/Dışa Açma Seçili

3. Boşaltma Helezonu Uç Katlama/Dışa Açma işlevini seçin.

NOT: İşlevi seçtikten sonra kontrol ataması yapılır.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

4. Kontrol Ayarı uygulamasını kapatmak için seçin.

SS43267,0000914-80-21JUN17

Kaydırma Düğmesi

H118504—UN—20JAN17

Kaydırma Düğmesi

Kaydırma Düğmesi, işlev atamaları yapmak, bir değeri artımak veya azaltmak ya da sol veya sağ tarafta ayar yapmak için kullanılır.

NOT: Kaydırma Düğmelerinden birine işlev atandığında "kaydır" veya "bas" işlemi diğer atamalar ile aynı şekilde çalışır.

SS43267,0000915-80-20JAN17

Uygulama Atamaları

Tercih ettiğiniz Uygulamaları ve İşlevleri atamanıza imkan tanır.

H118511—UN—20JAN17

AutoTrac™ Kılavuzluk

Kullanılabilir Uygulama Atamaları:

NOT: Sadece makineniz için mevcut uygulama atamaları görüntülenir.

AutoTrac™ Kılavuzluk Uygulaması — kılavuzluk sistemi ayarlamaları yapmak için işlevlere erişmenize imkan tanır.

H118515—UN—20JAN17

Katlama

Katlama Uygulaması — Boşaltma Helezonu Ucunu Katlamak/Dışa Açmak ve Katlanır Başlığı Katlamak/Dışa Açmak için işlevlere ulaşmanıza imkan tanır.

H118514—UN—20JAN17

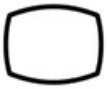
Tabla

Tabla Uygulaması — ön uçtaki ekipmanı ayarlamak üzere işlevlere ulaşmanıza imkan tanır.

H118517—UN—20JAN17

Atık Yönetimi

Artık Uygulaması — artık yönetimi işlevlerine ulaşmanıza imkan tanır.



H118512—UN—20JAN17

Ekran

Ekran Uygulaması — ekrana ulaşmanıza imkan tanır.

H118516—UN—20JAN17

Şanzıman

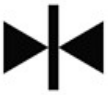
Şanzıman Uygulaması — şanzıman işlevlerine ulaşmanıza imkan tanır.

SS43267,0000916-80-16MAY17

İşlev Atamaları

Programlanabilir ve Kaydırma düğmeleri fonksiyon atamaları yapmanıza, çoklu pozisyonlar arasında seçim yapmanıza, bir değeri artımanıza veya azaltmaınza ya da sol veya sağ tarafta ayar yapmanıza imkan tanır. Fonksiyon atamasını yapmak için Kaydırma düğmesini kullanın.

NOT: Ek İşlev ve Uygulama bilgileri için Yardım İçerikleri düğmesine basın.



H118518—UN—20JAN17

Merkez Kılavuz Hattı

Mevcut İşlev Atamaları:

AutoTrac™ Kılavuzluk

Merkez Kılavuz Hattı — yeni bir yol oluşturmak için seçin.

H118519—UN—20JAN17

Parkur Kaydırma

Yol Kaydırma— yolunuzda sola veya sağa doğru değişiklik yapmak için seçin.

AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır

H118520—UN—20JAN17

Yol Değiştirme

Yol Değiştirme — mevcut durumda kullandığınız kılavuz sistemi yolunu değiştirmek ve sonraki kılavuz hattına geçmek için seçin.

H118521—UN—20JAN17

Kaplamayı Kapat

Ekran

Kaplamayı Kapat — kaplamayı kapatmak için seçin.

H118522—UN—20JAN17

Çalıştırma Sayfası Değiştirme

Çalışma Sayfasını Değiştirme — görüntülenen çalışma sayfasını sistemdeki önceki veya sonrak sayfaya değiştirmek için seçin.

H118524—UN—20JAN17

Dial-A-Speed™

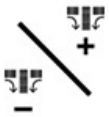
Tabla

Dial-A-Speed™ — dolap veya bantlı toplayıcının hızını gereken şekilde değiştirmek için seçin.

H118525—UN—20JAN17

AHHC Kodlayıcı

Otomatik Tabla Yükseklik Kontrolü (AHHC) Kodlayıcısı — tabla yüksekliğini ayarlamak için seçin.



H118526—UN—20JAN17

Draper Tip Tabla Kayışı Hızı

Draper Tip Tabla Kayışı Hızı — draper tip tabla kayışı hızını artırmak veya azaltmak için seçin.

H118527—UN—20JAN17

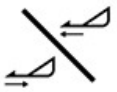
Draper Tip Tabla Kayışı Hızını Azaltma

Draper Tip Tabla Kayışı Hızını Azaltma — draper tip tabla kayışı hızını düşürmek için seçin.

H118528—UN—20JAN17

Besleme Boğazı Yatıklığı

Besleme Boğazı Yatıklığı — besleme boğazı salınımlı gövdesinin açısını artırmak veya azaltmak için seçin.



H118529—UN—20JAN17

Bıçak Kirişini Uzatma/Geri Çekme

Bıçak Kirişini Uzatma/Geri Çekme — bıçak kirişini uzatmak veya geri çekmek için seçin.

H118530—UN—20JAN17

Serme Bantlı Biçme Düzeni Yatıklığı

Serme Bantlı Biçme Düzeni Yatıklığı — serme bantlı biçme düzenini yukarı ve aşağı yatırmak için seçin.

H118532—UN—20JAN17

Boşaltma Helezonu Ucu

Katlama

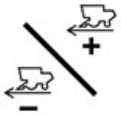
Boşaltma Helezonu Ucu — Boşaltma Helezonu Ucunu Katlamak/Dışa Açmak için seçin.

H118533—UN—20JAN17

Katlanır Başlık

Dial-A-Speed, bir Deere & Company ticari markasıdır

Katlanır Başlık — Katlanır Başlığı Katlamak/Dışa Açmak için seçin.



H118534—UN—20JAN17

ProDrive™ Hız Ayar Noktası

Şanzıman

ProDrive™ Hız Ayar Noktası — şanzıman ayar noktasını artırmak veya azaltmak için seçin.

H118535—UN—20JAN17

Atık Yönü Değiştirme

Atık Yönetimi

Atık Yönü Değiştirme — atık boşaltmanın yönünü bir yandan diğerine değiştirmek için seçin.

SS43267,0000917-80-16MAY17

ProDrive, bir Deere & Company ticari markasıdır

Atık Yönetimi

Atık Yönetimine Erişim

Uygulamaya Ekrandan Erişim:

H113668—UN—22OCT15

Menü

1. Menü

N119118—UN—23SEP16

Makine Ayarları

2. Makine Ayarları sekmesi

H114082—UN—03JAN17

Atık Yönetimi

3. Atık Yönetimi

H116635—UN—03JAN17

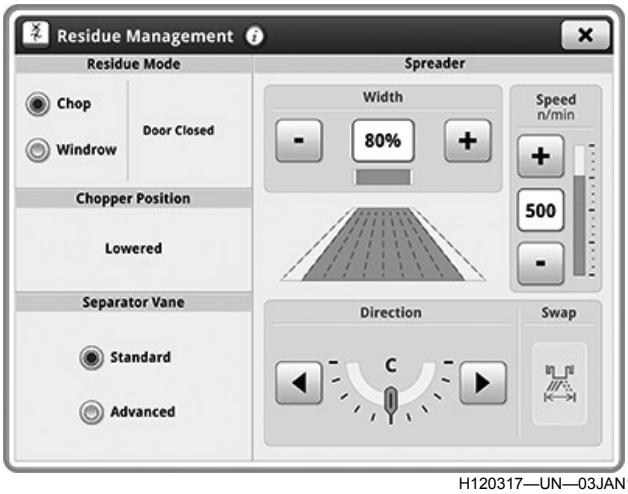
Atık Yönetimi Uygulaması Düğmesi

Uygulamaya Gezinme Çubuğundan Erişim:

Ekranın altındaki gezinme çubuğundaki Atık Yönetimi düğmesine basın.

SS43267,0000891-80-27JAN17

Atık Yönetimi



H120317—UN—03JAN17

Atık Yönetimi

NOT: Altı çizili metin, bu yayının bu bölümünde veya başka bir bölümünde ek bilgiler olduğunu belirtir.

Ana sayfa sadece örnek olarak gösterilmiştir. Ana sayfanız tercihlere veya bağlı ekipmana göre farklılık gösterebilir.

Atık Yönetimi, makine yapılandırmasına göre atık dağılımını istediğiniz şekilde ayarlamanıza imkan tanır.

H116638—UN—03JAN17

Atık Modu

Atık Yönetimi Ana Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

NOT: Aşağıdaki bazı öğeler ancak makinede ilgili seçenekler varsa gösterilir.

Atık Modu — Kıyma ve Yığma işlevler, arasından seçim yapın.

H116639—UN—03JAN17

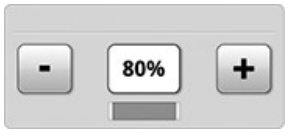
Kıyıcı Konumu

Kıyıcı Konumu — kıyıcının mevcut konumunu gösterir.

H118116—UN—03JAN17

Seperatör Kanadı

Seperatör Kanadı — Standart ve Gelişmiş seperatör kanadı konumu arasında seçim yapın.



H116988—UN—03JAN17

Genişlik

Genişlik — kısa samanın ve samanın yayma genişliğini makinenin yapılandırmasını baz alarak yayıcı hızı veya davlumbaz konumu ile kontrol eder.

H116987—UN—04JAN17

Hız

Hız — yayıcı hızını artırır veya azaltır.

H117001—UN—03JAN17

Yön

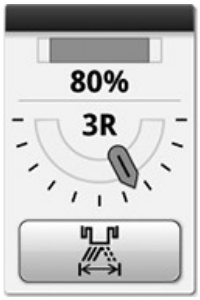
Yön — kısa saman ve saman yayma yönünü değiştirir.

H118304—UN—03JAN17

Değiştirme

Değiştir — atığın yönlendirilmesini hızlı şekilde diğer yönde ayarlar.

Kabin Dışı Ayarlar — kabin dışından yapılan mekanik ayarlar.



H116641—UN—04JAN17

Yayma

Çalışma Sayfası Modülleri

Görüntü Yöneticisi'ni kullanarak bu uygulama için modüller çalışma sayfalarına eklenebilir.

Örnek:

Yayma — kısa saman ve saman dağılımının genişliğini ve yönünü kontrol eder.

NOT: Uygulamanız için farklı modüller mevcut olabilir.

H116642—UN—03JAN17

Atık

Kısayol Tuşları

Bu uygulama için kısayol tuşları Düzen Yöneticisi kullanılarak kısayol çubuğuna eklenebilir.

Örnek:

Atık — atık gönderme yönünü değiştirmek amacıyla hızlı erişim için kullanın. Işık, atık gönderme yönüne doğru yanar. Aydınlatma yoksa atık yönü merkezdedir.

NOT: Uygulamanız için farklı kısayol tuşları mevcut olabilir.

SS43267,0000804-80-03FEB17

Atık Modu

İstenen saman ve anız işlemi için Ekin Seç veya Yığın Atık Modunu seçin.

Aşağıdaki Durumlarda Yığını Seçin:

Makine arkasında bir kalıntı namlısı bırakmak için Namlı'yı seçin.

Sadece Premium Atık Sistemi Olan Makineler: Namlı modunda saman anız kıyılma aşamasındayken kıyıcıyı atlar ve yayılır. Saman makinenin arkasında seperatörden yığın içerisine boşaltılır. Bu daha temiz bir yığın sağlar.

Aşağıdaki Durumlarda Kıyıcıyı Seçin:

Atık uzunluğunu minimuma indirmek için atığı kıyıcı içerisinden göndermek için seçin.

Yığın Ayarı:

Premium Atık Sistemi Yoksa: "Yığın" moduna alındığında diğer tüm yayıcı ayarlarının değiştirilmesi mümkün değildir.

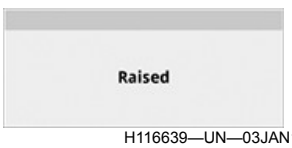
NOT: "Kıyıcı" moduna alındığında ayarlar önceki durumlarına geri gelir.

NOT: Aşağıdaki kabin dışı ayarlar hakkında daha fazla bilgi için Kullanıcı El Kitabı'na bakın.

1. Mısır koçanı saptırıcıyı küçük tahıl konumuna alın.
2. Kıyıcı tahriğini boşta konumuna alın.

H116998—UN—03JAN17

Yığın



H116639—UN—03JAN17

Kıyıcı Konumu

3. Yığın'ı seçin veya kıyıcıyı kaldırılmış konuma alın.

NOT: Düşük atık hacimli ekinler hasat edilirken mısır koçanı fan hava saptırıcıyı mısır konumuna indirin.

H116644—UN—03JAN17

Durum Göstergesi

Durum göstergesi kapının durumunu gösterir.

H116645—UN—03JAN17

Hata Tespit Edildi

SADECE Premium Atık: Bir açma/kapatma işlemi sırasında bir hata meydana geldiğinde, sistem değişim isteği öncesindeki duruma geri dönmeye çalışır. Önceki duruma dönemezse "Arka Sac Kapak Hatası" mesajı görüntülenir ve bu seçimi yeniden yapmanız gerekir.
Kıyıcı Ayarı:

NOT: Kıyıcı, kesimden çıkanları düşüren kapağı otomatik olarak kapatır. Kıyıcı, kesimden çıkanları düşüren kapak kapalı olduğundan seperatörden boşalan samanları keser.

NOT: Kesimden çıkanları düşüren kapak değiştirilirken seperatör Kapalı olmalıdır.

H116997—UN—03JAN17

Kıyma

Kıyma'yı seçin veya kıyıcıyı alt konuma alın.

CS12167,0000B6D-80-07JUN18

Seperatör Kanadı

Tahıl tasarrufunu artırmak ve saman kalitesini iyileştirmek için seperatör kanadını değiştirin.

NOT: Seperatör Kanadı konumu değiştirilirken seperatör Kapalı olmalıdır.

Aşağıdaki Durumlarda Standart'ı Seçin:

- Tahıl kaybını azaltmak için.
- Kıyıcı ayırma yeteneğini iyileştirmek için.

Aşağıdaki Durumlarda Gelişmiş'i Seçin:

- Saman kalitesini iyileştirmek için.
- Güç tüketimini azaltmak için.

H116999—UN—03JAN17

Standart

Değiştirme Prosedürü:

Standardı seçin.

H117000—UN—03JAN17

Gelişmiş

Gelişmişi seçin.

NOT: Seperatör kanatlarının gelişmiş konumda çalıştırılması, belirli ekinlerde ve koşullarda tahıl kayıplarını arttırabilir. Seperatördeki ekin yerleşme süresi, saman kalitesini arttırmak için azaltılır.

SS43267,0000893-80-27JAN17

Genişlik

Genişlik, makine yapılandırmasına bağlı olarak yayıcı hızını veya davlumbaz konumunu kontrol ederek kısa saman ve saman yayma aralığını ayarlar.

NOT: Yayıcı hızını ayarlamadan önce yayma genişliği ayarını değiştirin.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Kıyılan malzeme ve saman ön takımın yaptığı kesimin tam genişliğine ulaşmıyorsa artırın.
- Kıyılan malzeme ve anız kesilmemiş ekin üzerine atılıyorsa düşürün.

Değiştirme Prosedürü:

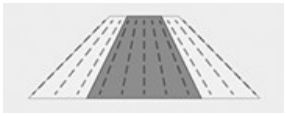
1. Makineyi açın.
2. Seperatörü devreye alın.

H116988—UN—03JAN17

Genişlik

NOT: Mevcut ayar, çubuk gösterge ile gösterilir.

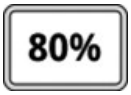
3. İstenen yüzdeyi artırmak için artı (+) veya azaltmak için eksiyi (-) seçin.



H118119—UN—03JAN17

%50 Genişlik Yüzdesi

NOT: Genişlik yüzdesinde değişiklikler yapıldığında yayıcı şeması da değişir.



H113699—UN—03JAN17

Giriş Alanı

Değiştirmek için Alternatif Prosedür:

NOT: Genişlik değiştirildiğinde, bunu gösteren çubuk gösterge giriş alanının sarı kutusuyla eşleşmek için sarı renge döner.

1. Gezinme Çubuğu ve Kolçak Ayar Kadranlarını etkinleştirmek için seçin.

H115035—UN—14MAR16

Gezinme Çubuğu Ayar Kadranı

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

2. İstenen yüzdeyi seçmek için Gezinme Çubuğu veya Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için göstergeyi saat yönünde çevirin.
   - Değeri düşürmek için kadranı saat dönüşüne ters yönde çevirin.

H114674—UN—06FEB19

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

SS43267,0000894-80-16MAY17

Hız

Yayıcı hızı ayarlamaları, yayma genişliği boyunca malzemenin optimum dağılımını sağlar.

NOT: Yayıcı hızını ayarlamadan önce yayma genişliği ayarını değiştirin.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Değişen ekin tipi.
- Kıyıcıdan çıkan malzeme ölçüsü daha büyük veya küçük geliyorsa.
- Ön takım ölçüsü değiştirildiğinde.
- Rüzgarı telafi etmek için.

H116987—UN—04JAN17

Hız

Değiştirme Prosedürü:

1. Makineyi açın.
2. Seperatörü devreye alın.

NOT: Mevcut ayar, çubuk gösterge ile gösterilir.

3. İstenen hızı artırmak için artı (+) veya azaltmak için (-) seçin.

NOT: Yayıcı hızında değişiklik yapıldığında yayıcı genişlik şeması değişmez. Yayıcı, hız ayarlamalarından bağımsız olarak önceki genişlik ayarında kalır.

Mısır için İzin Verilen Ayarlar:

Minimum: 350

Maksimum: 550

Varsayılan: 500

Artım: 5

Küçük Tahıl için İzin Verilen Ayarlar:

Minimum: 600

Maksimum: 800

Varsayılan: 700

Artım: 5

H118126—UN—03JAN17

Giriş Alanı

Değiştirmek için Alternatif Prosedür:

NOT: Hız değiştirildiğinde, bunu gösteren çubuk gösterge giriş alanının sarı kutusuyla eşleşmek için sarı renge döner.

1. Gezinme Çubuğu ve Kolçak Ayar Kadranlarını etkinleştirmek için seçin.

H115035—UN—14MAR16

Gezinme Çubuğu Ayar Kadranı

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

2. İstenen hızı seçmek için Gezinme Çubuğu veya Koçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için göstergeyi saat yönünde çevirin.
   - Değeri düşürmek için kadranı saat dönüşüne ters yönde çevirin.

H114674—UN—06FEB19

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

SS43267,0000895-80-16MAY17

Yön

Yön rüzgarı telafi etmek için kıyıcıdan çıkan malzemenin yönünü değiştirir.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Rüzgar hızı değiştiğinde.
- Rüzgar yönü değiştiğinde.
- Makine yönü değiştiğinde.
- Arazi değiştiğinde.
- Toprak değiştiğinde.

H117001—UN—03JAN17

Yön

Değiştirme Prosedürü:

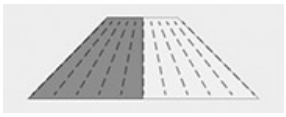
Yönü sola veya sağa ayarlamak için seçin.

NOT: Yayıcı yönünde değişiklikler yapıldığında yayıcı şeması da değişir.

NOT: Yön bilinmiyorsa merkezi işaretleyici kaybolur ve konum değeri için kesik çizgiler gösterilir.

H118133—UN—03JAN17

Yön

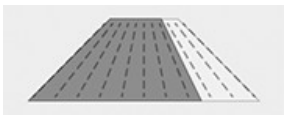


H118128—UN—03JAN17

Genişlik

H118134—UN—03JAN17

Yön

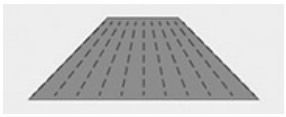


H118129—UN—03JAN17

Genişlik

H118135—UN—03JAN17

Yön

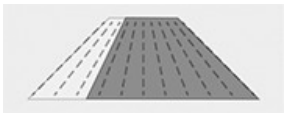


H118130—UN—03JAN17

Genişlik

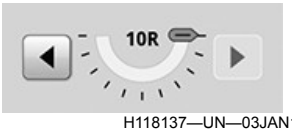
H118136—UN—03JAN17

Yön



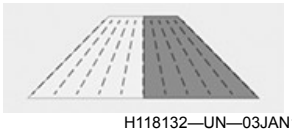
H118131—UN—03JAN17

Genişlik



H118137—UN—03JAN17

Yön



H118132—UN—03JAN17

Genişlik

H118138—UN—03JAN17

Giriş Alanı

Değiştirmek için Alternatif Prosedür:

1. Gezinme Çubuğu ve Kolçak Ayar Kadranlarını etkinleştirmek için seçin.

H115035—UN—14MAR16

Gezinme Çubuğu Ayar Kadranı

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

2. İstenen yönü seçmek için Gezinme Çubuğu veya Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için göstergeyi saat yönünde çevirin.

- Değeri düşürmek için kadranı saat dönüşüne ters yönde çevirin.

H114674—UN—06FEB19

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

SS43267,0000896-80-03FEB17

Değiştirme

Değiştirme, sıra başı dönüşlerde rüzgar müdahalesini telafi etmek için atık yaymayı diğer yöne çevirmek için hızlı ayar yapmanıza imkan tanır.

NOT: Değiştirme sadece Yön ayarı merkez konumda değilken kullanılabilir.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

Rüzgar atıkları atıyorsa ve atık yönünü otomatik değiştirmek istiyorsanız.

H118115—UN—03JAN17

Değiştirme

Değiştirme Prosedürü:

Etkinleştirmek ve devre dışı bırakmak için seçin.

NOT: Yayıcı yönü değiştirmek için mesajlar Atık Yönetimi uygulaması açık olmadığında ve değiştirme başlatıldığında gösterilir.

SS43267,0000897-80-27JAN17

Kabin Dışı Ayarlamalar

Atık yönetimini iyileştirmek ve makinenin hasar görmesini engellemek için kabin dışından ayar yapılmalıdır. Daha fazla ekin ayarı ve ayar prosedürü için Kullanıcı El Kitabı'na bakın.

Kabin Dışı Ayarlamalar Sayfası:

Ekin Saptırıcı/Saptırıcı — mısır veya tahıl konumunu seçin.

ÖNEMLİ: Mısır hasadı sırasında temizleme sistemi hasarını engellemek için mısır konumuna alın.

Ekin Saptırıcı Kanatları — malzemenin kıyıcı veya yayıcı içerisine dağılımını kontrol etmek için kanatları ayarlayın.

Bıçak sırası — istenen atık uzunluğunu elde etmek için bir bıçak sırası konumunu seçin.

ÖNEMLİ: Bıçak sırası, mısır için tamamen devre dışı olmalıdır.

NOT: Daha fazla kavrama, kıyıcının daha fazla güç tüketmesine neden olur.

Kıyıcı Tahrik Hızı — küçük tahıllar ve soya fasulyeleri için yüksek ve mısır için düşük hızı seçin.

SS43267,0000898-80-27JAN17

Tablaya Erişim

Uygulamaya Ekrandan Erişim:

H113668—UN—22OCT15

Menü

1. Menü

N119118—UN—23SEP16

Makine Ayarları

2. Makine Ayarları sekmesi

H113541—UN—19DEC16

Tabla

3. Tabla

H117904—UN—19DEC16

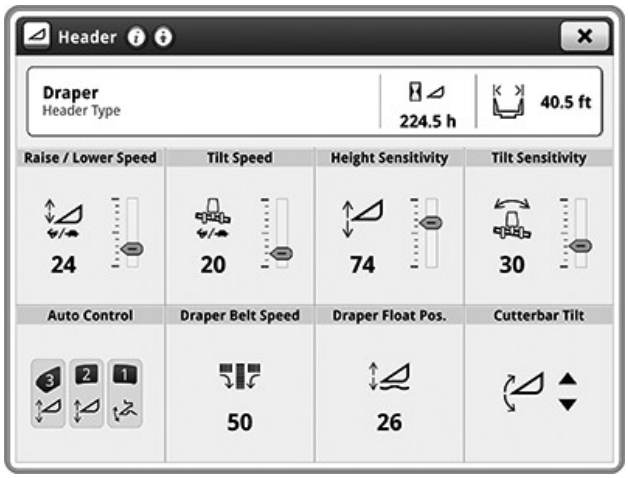
Tabla Uygulama Düğmesi

Uygulamaya Gezinme Çubuğundan Erişim:

Gezinme çubuğu ekranındaki Tabla düğmesine basın.

SS43267,00007DD-80-03FEB17

Tabla



H120312—UN—20DEC16

Tabla

NOT: Altı çizili metin, bu yayının bu bölümünde veya başka bir bölümünde ek bilgiler olduğunu belirtir.

Ana sayfa sadece örnek olarak gösterilmiştir. Ana sayfanız, opsiyonlara veya bağlı ekipmana göre farklılık gösterebilir.

Tabla Ana Sayfası, bağlı tablanız için ayarlanabilen mevcut özellikleri gösterir.

NOT: Aşağıdaki bazı öğeler ancak makinede ilişkili opsiyon varsa görüntülenir.

H116126—UN—19DEC16

Tabla Tipi

Tabla Ana Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

Tabla Ayrıntıları — genişlik, minimum dolap hızı ve sıra genişliği gibi tabla ayarlarını değiştirin.

H113542—UN—19DEC16

Tabla Tipi

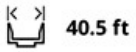
Tabla Tipi— bağlı ön uç ekipmanına göre otomatik tespit edilir.

NOT: Eğer sistem bağlanan tablanın tipini tanımazsa Bilinmeyen Tabla ifadesi görüntülenir.

H113543—UN—19DEC16

İşletim Saati

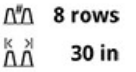
Saat — biçerdöver tarafından kaydedilen tabla tipi başına işletim saati sayısı.



H113544—UN—19DEC16

Kesme Genişliği

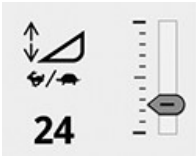
Kesme Genişliği — platform tipinde tablalar tespit edildiğinde ölçülen genişlik ayarı gösterilir.



H116127—UN—19DEC16

Sıra Genişliği

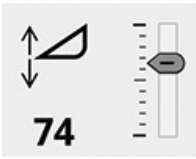
Kesme Genişliği — sıra tipinde tablalar tespit dildiğinde sıra sayısı ve sıra genişliği ayarları gösterilir.



H113728—UN—19DEC16

Kaldırma/İndirme Hızı

Hızı Artır/Azalt — manuel moddayken besleme boğazını kaldırma/indirme fonksiyonunun hızını kontrol eder.



H114074—UN—19DEC16

Yükseklik Hassasiyeti

Yükseklik Hassasiyeti — tablayı kaldırma/indirme otomatik moddayken arazideki hassasiyet değişimlerini kontrol eder.

N118004—UN—22OCT15

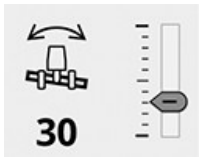
Gelişmiş Ayarlar Simgesi

Gelişmiş Ayarlar — daha fazla ve daha seyrek kullanılan ayarlara erişmenize olanak tanır.

H116962—UN—19DEC16

Otomatik Kontrol

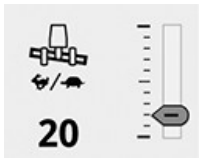
Otomatik Kontrol — hangi tabla yapılandırmalarının etkin olduğunu gösterir.



H113546—UN—19DEC16

Eğim Hassasiyeti

Eğim Hassasiyeti — otomatik algılama ve otomatik yüzme modlarında besleme boğazı yanal eğim hareketlerinin arazideki hassasiyet değişimlerini kontrol eder.



H113545—UN—19DEC16

Eğme Hızı

Eğme Hızı — manuel moddayken yanal eğme hareketlerinin hızını kontrol eder.

H116129—UN—19DEC16

Ön/Arka Yatıklık

Ön/Arka Yatıklık — besleme boğazının ön yüzünün açısını kontrol eder.

H114076—UN—19DEC16

HydraFlex™ Basıncı

HydraFlex™ Pressure — optimum zemin takip yeteneği için bıçak kirişi basıncını kontrol eder.

H114075—UN—19DEC16

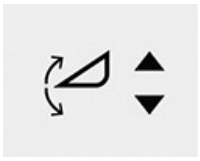
Draper Tip Tabla Kayışı Hızı

Draper Tip Tabla Kayışı Hızı — yan draper tip tabla kayışlarının hızlarını kontrol eder.

H116130—UN—19DEC16

Draper Yüzme Konumu

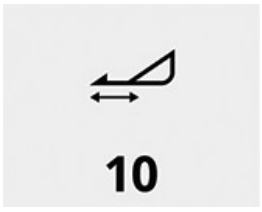
Draper Yüzme Konumu — derinlik yoklama tekerleği yüzme kolları için silindirlerdeki basıncı kontrol eder.



H114077—UN—19DEC16

Kesme Çubuğu Eğimi

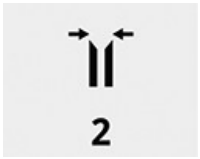
Kesme Çubuğu Eğimi — bıçak kirişinin açısını platformun diğer kısmına göre kontrol eder.



H114081—UN—19DEC16

Bıçak Kirişi Konumu

Bıçak Kirişi Konumu — kesici çubuğun pozisyonunu kontrol eder.



H116172—UN—19DEC16

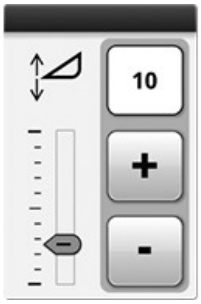
Kapak Sacı Boşluğu

Kapak Sacı Boşluğu — kapak sacı boşluğunu gösterir.

H116173—UN—19DEC16

Arka Mil Hızı

Arka Mil Hızı — arka mil hızını gösterir.



H116668—UN—20DEC16

Yükseklik Hassasiyeti

Çalışma Sayfası Modülleri

Görüntü Yöneticisi'ni kullanarak bu uygulama için modüller çalışma sayfalarına eklenebilir.

Örnek:

Yükseklik Hassasiyeti — tabla kaldırma/indirme otomatik moddayken arazideki hassasiyet değişimlerini kontrol eder.

NOT: Uygulamanız için farklı modüller mevcut olabilir.

SS43267,00007DE-80-03FEB17

Tabla Ayrıntıları

Tabla Ayrıntıları genişlik, minimum dolap hızı ve sıra genişliği gibi tabla ayarlarını içerir.

NOT: Herbir tabla tipi tüm tabla ayarları için varsayılan fabrika ayarlarına sahiptir. Belirli bir ön takım tipinin ilk kez bağlanması otomatik olarak fabrika ayarlarını yükler. Ön takım bağlı durumdayken ön takım ayarlarını değitirebilirsiniz. Aynı tipte herhangi bir tablanın bağlanması, söz konusu tabla tipi için ayarları otomatik kullanır, ancak ayarları veya saatleri değiştirmez.

H113523—UN—19DEC16

Genişlik

Tabla Ayrıntıları Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

NOT: Aşağıdaki bazı öğeler ancak makinede ilişliki opsiyon varsa görüntülenir.

Genişlik — kesme genişliğini ayarlayın.

H113525—UN—19DEC16

Genişlik

Genişlik — sıra sayısını ayarlayın.

H113526—UN—19DEC16

Sıra Genişliği

Sıra Genişliği — sıralar arasındaki boşluk.

H113521—UN—19DEC16

İş Kaydı

İş Kaydı — kaydedilen durma yüksekliğini ayarlayın.

H113522—UN—19DEC16

İşletim Saati

İşletim Saati — biçerdöver tarafından kaydedilen tabla tipi başına işletim saatisayısı.

H113527—UN—19DEC16

Dolap Takılı

Dolap — tablada bir dolap bulunduğunu sisteme göstermek için seçin.

Örn: Normalde dolaba sahip olmayan bir mısır tablanız varsa dolabın takılı olduğunu makineye göstermek için bunu seçersiniz.

H113524—UN—19DEC16

Minimum Dolap Hızı

Minimum Dolap Hızı — minimum dolap hızını ayarlayın.

SS43267,00007DF-80-16MAY17

Genişlik

Genişlik ön takımın tam genişliği kullanılmadığında kesme genişliğinin değiştirilmesine imkan tanır.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

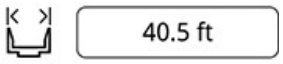
- Ön takımın tam genişliği kullanılmıyorsa.
- Nokta ekim sıraları için kullanılıyorsa.
- Tabla boyutu değiştirildiğinde.
- AutoTrac™ ve haritalama amaçlı kesme genişliği değiştirildiğinde.

H116649—UN—19DEC16

Tabla Tipi

Değiştirme Prosedürü:

1. Tabla Ayrıntıları sayfasını açmak için Tabla Tipi altındaki ekran alanını seçin.



H116131—UN—19DEC16

Genişlik

2. Tuş takımını açmak ve istenen kesme genişliğini girmek için seçin.

H116132—UN—19DEC16

Tamam

3. Değeri kaydetmek için Tamam'ı seçin.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

4. Kapatmak için seçin.

SS43267,00007E0-80-27JAN17

Mısır Tablası Genişliği

Genişlik, tablanın tüm sıraları kullanılmadığında sıra sayısının değiştirilmesine imkan tanır.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Ön takımın tüm sıraları kullanılmadığında.
- Nokta ekim sıraları için kullanılıyorsa.
- Ön takım ölçüsünün değiştirilmesi halinde.
- AutoTrac™ ve haritalama amaçlı sıra genişliği değiştirildiğinde.

AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır

H116650—UN—19DEC16

Tabla Tipi

Değiştirme Prosedürü:

1. Tabla Ayrıntıları sayfasını açmak için Tabla Tipi altındaki ekran alanını seçin.

H116171—UN—19DEC16

Sıralar

2. Tuş takımını açmak ve istenen sıra sayısını girmek için seçin.

H116132—UN—19DEC16

Tamam

3. Değeri kaydetmek için Tamam'ı seçin.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

4. Kapatmak için seçin.

SS43267,00007E1-80-27JAN17

Sıra Genişliği

Sıra Genişliği sıralar arasındaki boşluğun değiştirilmesine imkan tanır.

Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:

NOT: Sıra genişliğinin değiştirilmesi verim haritalamayı etkiler.

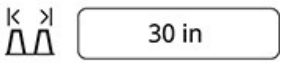
- Tabla yapılandırmasına uyumlu olması için sıra genişliğini değiştirin.

H116650—UN—19DEC16

Tabla Tipi

Değiştirme Prosedürü:

1. Tabla Ayrıntıları sayfasını açmak için Tabla Tipi altındaki ekran alanını seçin.



H118576—UN—19DEC16

Sıra Genişliği

2. Tuş takımını açmak ve istenen sıra genişliğini girmek için seçin.

H116132—UN—19DEC16

Tamam

3. Değeri kaydetmek için Tamam'ı seçin.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

4. Kapatmak için seçin.

SS43267,00007E2-80-27JAN17

Minimum Dolap Hızı

Minimum Dolap Hızı dolabın çalıştığı minimum hızı ayarlamanıza imkan tanır.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Yatık ekini toplamak için. Minimum hız, koşula ve operatöre göre farklılık gösterir.

H116649—UN—19DEC16

Tabla Tipi

Değiştirme Prosedürü:

1. Tabla Ayrıntıları sayfasını açmak için Tabla Tipi altındaki ekran alanını seçin.

H116133—UN—19DEC16

Minimum Dolap Hızı

2. Tuş takımını açmak ve istenen minimum dolap hızını girmek için seçin.

H116132—UN—19DEC16

Tamam

3. Değeri kaydetmek için Tamam'ı seçin.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

4. Kapatmak için seçin.

SS43267,00007E3-80-27JAN17

İş Kaydı

İş Kaydı, kayıt işlemini açmak/kapatmak için durma yüksekliğini girmenize imkan tanır.

NOT: Tüm diğer koşulların karşılandığı (separatör/tabla takılı, motor hızlı rölantide, tarla/arazi ayarlı) durumda ön ayarlı yüksekliğin altında İş Kaydı otomatik olarak AÇILIR ve ön ayarlı yükseklikte ve bu yüksekliğin üzerinde kayıt otomatik olarak KAPATILIR.

NOT: Tabla Yükseklik Algılama veya Besleme Boğazı Yüzme aktifse ve tüm diğer koşullar da karşılanıyorsa (separatör/tabla devrede, motor yüksek rölantide, tarla/arazi ayarında ise) kaydı durdurma yükseklik ayarı önemli değildir ve İş Kaydı AÇIK hale gelir.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Değişen ekin koşulları (daha uzun veya daha kısa).
- Değişen ön takım tipleri.
- Değişen arazi ve tarlalar.
- Kayıt, ekin dışındayken açık kalır veya ekin içerisindeyken açılmaz.

H116650—UN—19DEC16

Tabla Tipi

Değiştirme Prosedürü:

1. Tablayı istenen kayıt durdurma yüksekliğine kaldırın ya da indirin.
2. Tabla Ayrıntıları sayfasını açmak için Tabla Tipi altındaki ekran alanını seçin.

H113521—UN—19DEC16

Mevcut Yüksekliğe Ayarla

3. Mevcut Yüksekliğe Ayarla düğmesine basın.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

4. Kapatmak için seçin.

SS43267,00007E4-80-16MAY17

İşletim Saati

İşletim Saati, takılan tabla tipi için toplam işletim saati sayısını belirlemenize imkan tanır.

NOT: Biçerdöver, işletim saatini tabla tipine göre kaydeder. Eğer aynı biçerdöver üzerinde aynı tipte birden fazla ön takım kullanılıyorsa, takılan ön takım için uygun saat sayısını girmelisiniz.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Belirli bir arazi veya araziler için çalışma süresini izlemek istiyorsanız.
- Farklı biçerdöverlere takılabilen çok sayıda tablanız varsa.
- Sezon başlangıcında işletim saati sayısını sıfırlamak istiyorsanız.

H116649—UN—19DEC16

Tabla Tipi

Değiştirme Prosedürü:

1. Tabla Ayrıntıları sayfasını açmak için Tabla Tipi altındaki ekran alanını seçin.

H116134—UN—19DEC16

İşletim Saati

2. Tuş takımını açmak ve istenen işletim saatini girmek için seçin.

H116132—UN—19DEC16

Tamam

3. Değeri kaydetmek için Tamam'ı seçin.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

4. Kapatmak için seçin.

SS43267,00007E5-80-27JAN17

Kaldırma/İndirme Hızı

Kaldırma/İndirme Hızı, besleme boğazının çok fonksiyonlu kol üzerindeki manuel kaldırma/indirme düğmeleri kullanılarak hangi hızda kaldırılıp indirildiğini kontrol eder.

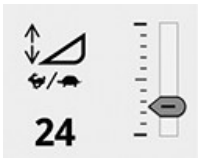
Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

NOT: Önceden kalibre edilmemişse boyut ve tipinden bağımsız olarak tabla değiştirildiğinde kalibrasyon gereklidir.

- Ön takım ölçüsü ve tipi kaldırma/indirme hızını etkiler.
- Ön takım değişen zemin koşullarına yanıt vermekte yavaşsa, Kaldırma/İndirme Hızını artırın.
- Ön takım değişen zemin koşullarına göre fazla tepki veriyorsa Kaldırma/İndirme Hızını düşürün.
- Ön takımın römorktan yüklenmesi/boşaltması için düşük kaldırma/indirme hızı gerekir.

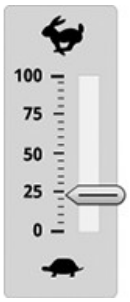
Değiştirme Prosedürü:

1. Kaldırma/İndirme Hızı sayfasını açmak için Kaldırma/İndirme Hızı altındaki ekranı seçin.



H113728—UN—19DEC16

Kaldırma/İndirme Hızı



H113513—UN—20DEC16

Kaydırma Çubuğu

NOT: Kaydırma çubuğu, mevcut hızı görüntüler.

H116141—UN—20DEC16

Ayar

2. İstenen hızı artırmak için artı (+) veya azaltmak için eksiyi (-) seçin.

   Minimum: 0

   Maksimum: 100

   Varsayılan: 50

   Artım: 1

H116648—UN—19DEC16

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

H116140—UN—19DEC16

Giriş Alanı

Değiştirmek için Alternatif Prosedür:

1. Gezinme Çubuğu ve Kolçak Ayar Kadranlarını etkinleştirmek için seçin.

H115035—UN—14MAR16

Gezinme Çubuğu Ayar Kadranı

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

2. İstenen ayarı seçmek için Gezinme Çubuğu veya Kolçak Ayar Kadranını kullanın.

   Minimum: 0

   Maksimum: 100

   Varsayılan: 50

   Artım: 1

SS43267,00007E6-80-27JAN17

Eğme Hızı

Eğme Hızı, manuel hız modundayken yanal eğimli besleme boğazı hareketlerinin hızını kontrol eder.

NOT: Manuel Eğme Hızı fonksiyonu sadece yanal eğimli besleme boğazı bulunan kapalı-merkezli hidrolik makineler üzerinde çalışır.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

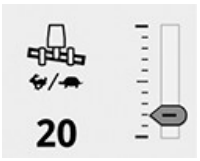
NOT: İlgili tabla önceden kalibre edilmemişse ölçü ve tipinden bağımsız olarak tabla değiştirilirken kalibrasyon gereklidir.

- Ön takım ölçüsü ve tipi eğme hızını etkiler.
- Ön takım değişen zemin koşullarına yanıt vermekte yavaşsa, Eğme Hızını artırın.
- Ön takım değişen zemin koşullarına göre fazla tepki veriyorsa Eğme Hızını düşürün.

- Ön takımın römorktan yüklenmesi/boşaltması için daha yavaş eğme hızı gerekir.

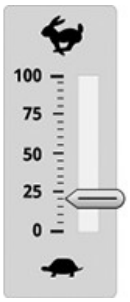
Değiştirme Prosedürü:

1. Eğme Hızı sayfasını açmak için Eğme Hızı altındaki ekran alanını seçin.



H113545—UN—19DEC16

Eğme Hızı



H113514—UN—20DEC16

Kaydırma Çubuğu

NOT: Kaydırma çubuğu, mevcut hızı görüntüler.

H116141—UN—20DEC16

Ayar

2. İstenen hızı artırmak için artı (+) veya azaltmak için eksiyi (-) seçin.

   Minimum: 0

   Maksimum: 100

   Varsayılan: 50

   Artım: 1

H116648—UN—19DEC16

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

H116140—UN—19DEC16

Giriş Alanı

Değiştirmek için Alternatif Prosedür:

1. Gezinme Çubuğu ve Kolçak Ayar Kadranlarını etkinleştirmek için seçin.

H115035—UN—14MAR16

Gezinme Çubuğu Ayar Kadranı

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

2. İstenen ayarı seçmek için Gezinme Çubuğu veya Kolçak Ayar Kadranını kullanın.

   Minimum: 0

   Maksimum: 100

   Varsayılan: 50

   Artım: 1

SS43267,00007E7-80-16MAY17

Yükseklik Hassasiyeti

Yükseklik Hassasiyeti, zemine uyum sağlamak için besleme boğazının otomatik modda kaldırma/indirme hızını kontrol eder.

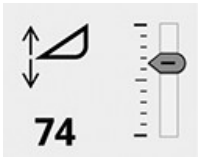
NOT: Hassasiyetin artırılması, besleme boğazının değişen arazi özelliklerine daha hızlı yanıt vermesini sağlar.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Ön takım değişen zemin koşullarına yanıt vermekte yavaşsa, Yükseklik Duyarlılığını artırın.
- Ön takım zeminden dalgalı anız bırakıyorsa veya zemindeyken yukarı ve aşağı duraklıyorsa, Yükseklik Duyarlılığını azaltın.

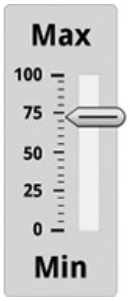
Değiştirme Prosedürü:

1. Yükseklik Duyarlılığı sayfasını açmak için Yükseklik Duyarlılığı altındaki ekran alanını seçin.



H114074—UN—19DEC16

Yükseklik Hassasiyeti



H113515—UN—20DEC16

Kaydırma Çubuğu

NOT: Kaydırma çubuğu, mevcut duyarlılığı gösterir.

H118578—UN—20DEC16

Ayar

2. İstenen hassasiyeti artırmak için artıyı (+) veya azaltmak için eksi (-) işaretini seçin.

   Minimum: 0

   Maksimum: 100

   Varsayılan: 50

   Artım: 1

H116648—UN—19DEC16

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

H116140—UN—19DEC16

Giriş Alanı

Değiştirmek için Alternatif Prosedür:

1. Gezinme Çubuğu ve Kolçak Ayar Kadranlarını etkinleştirmek için seçin.

H115035—UN—14MAR16

Gezinme Çubuğu Ayar Kadranı

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

2. İstenen ayarı seçmek için Gezinme Çubuğu veya Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için göstergeyi saat yönünde çevirin.
   - Değeri düşürmek için göstergeyi saatin tersi yönde çevirin.

   Minimum: 0

   Maksimum: 100

   Varsayılan: 50

   Artım: 1

SS43267,00007E8-80-16MAY17

Eğim Hassasiyeti

Eğme Duyarlılığı zemine uyum sağlamak için besleme boğazının eğme hızını kontrol eder. Hassasiyetin artırılması, besleme boğazının daha hızlı yanıt vermesini sağlar.

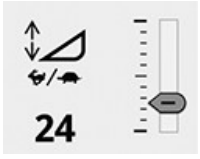
NOT: 600F ve 600FD ile çalışılıyorsa HydraFlex™ Basınç ayarları da tabla yüksekliğinin hassasiyetini etkileyebilir.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Ön takım değişen zemin koşullarına yanıt vermekte yavaşsa, Eğme Duyarlılığını artırın.
- Ön takım zeminden dalgalı anız bırakıyorsa veya zemindeyken bir yandan diğerine duraklıyorsa, Eğme Duyarlılığını azaltın.

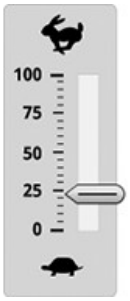
Değiştirme Prosedürü:

1. Eğim Hassasiyeti sayfasını açmak için Eğim Hassasiyeti altındaki ekran alanını seçin.



H113728—UN—19DEC16

Kaldırma/İndirme Hızı



H113513—UN—20DEC16

Kaydırma Çubuğu

NOT: Kaydırma çubuğu, mevcut duyarlılığı gösterir.

H116141—UN—20DEC16

Ayar

2. İstenen hassasiyeti artırmak için artıyı (+) veya azaltmak için eksi (-) işaretini seçin.

   Minimum: 0

   Maksimum: 100

   Varsayılan: 50

   Artım: 1

H116648—UN—19DEC16

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

H116140—UN—19DEC16

Giriş Alanı

Değiştirmek için Alternatif Prosedür:

1. Gezinme Çubuğu ve Kolçak Ayar Kadranlarını etkinleştirmek için seçin.

H115035—UN—14MAR16

Gezinme Çubuğu Ayar Kadranı

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

2. İstenen ayarı seçmek için Gezinme Çubuğu veya Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için göstergeyi saat yönünde çevirin.
   - Değeri düşürmek için göstergeyi saatin tersi yönde çevirin.

   Minimum: 0

   Maksimum: 100

   Varsayılan: 50

   Artım: 1

SS43267,00007E9-80-16MAY17

Ön/Arka Yatıklık

Ön/Arka Yatıklık, zorlu koşullarda tablada optimum kesme performansı elde etmek için besleme boğazının yüzünü Öne ve Arkaya hızlıca hareket ettirmenize imkan tanır.

NOT: Ön/Arka Yatıklık minimum ve maksimum ayarları her bir tabla tipi için farklıdır.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Yaş veya yoğun kalıntı artıkları itmeyi veya sürüklemeyi engellemek için Öne veya Arkaya ayar yapın.
- Öne veya Arkaya Ayar ön takımı daha iyi bağlar veya ayırır.
- Ekin malzemesinin besleme boğazına optimum şekilde iletimi için Öne veya Arkaya Ayar.

Aşağıdaki Durumlarda Besleme Boğazını Öne Eğin:

- Yatık ekini toplamak için.
- Zemine yakın kesim için.

Aşağıdaki Durumlarda Besleme Boğazını Arkaya Eğin:

- Malzeme kesici çubuk tarafından itiliyorsa. Kayıp malzemeyi azaltmak için arkaya alın.
- Dik ekinler için arkaya yatırma, makineye malzeme beslemeyi/iletimini optimize edebilir.

H116129—UN—19DEC16

Ön/Arka Yatıklık

Değiştirme Prosedürü:

NOT: 600F veya 600FD ile çalışılıyorsa HydraFlex™ Basınç ayarları da tabla yükseklik hassasiyetini etkiler.

1. Ön/Arka Yatıklık sayfasını açmak için Ön/Arka Yatıklık altındaki ekran alanını seçin.

H116141—UN—20DEC16

Ayar

2. İstenen konumu artırmak için artı (+) veya azaltmak için eksiyi (-) seçin.

NOT: Minimum ve maksimum ayarlar tabla tipinden ve kalibrasyonundan etkilenir. Kalibrasyon prosedürleri hakkında daha fazla bilgi için Kalibrasyon uygulamasına bakın.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

H116140—UN—19DEC16

Giriş Alanı

Değiştirmek için Alternatif Prosedür:

1. Gezinme Çubuğu ve Kolçak Ayar Kadranlarını etkinleştirmek için seçin.

H115035—UN—14MAR16

Gezinme Çubuğu Ayar Kadranı

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

2. İstenen ayarı seçmek için Gezinme Çubuğu veya Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için göstergeyi saat yönünde çevirin.
   - Değeri düşürmek için göstergeyi saat dönüşüne ters yönde çevirin.

SS43267,00007EA-80-02MAR18

Otomatik Tabla Kontrolü

Otomatik Tabla Kontrolü; Kontrol Önizleme, Tabla Otomasyonu ve Devam Tercihleri'nin durumunu gösterir.

H116962—UN—19DEC16

Otomatik Kontrol

Açmak için Otomatik Kontrol altındaki ekran alanını seçin.

NOT: Otomatik Tabla Kontrolü simgeleri, nasıl ayarlandıklarına ve makineye hangi tablanın bağlandığına göre değişir.

Otomatik Tabla Kontrolü Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

Kontrol Önizleme— mevcut özelliklerin durumunu görüntüler.

Ön Takım Otomasyonu— mevcut otomasyon fonksiyonlarını görüntüler.

Tercihler Devam Et— mevcut devam fonksiyonlarını görüntüler.

SS43267,00007EB-80-27JAN17

HydraFlex, bir Deere & Company ticari markasıdır

Kontrol Önizleme

H116968—UN—20DEC16

Kontrol Önizleme

Kontrol Önizleme, mevcut özelliklerin durumunu görüntüler.

NOT: Tabla Otomasyonu ve Devam özellikleri (1, 2 ve 3 aktivasyon düğmelerinin altında simgeler şeklinde listelenmiştir) ilgili düğmeye basıldığında etkinleşir.

SS43267,00007EC-80-27JAN17

Tabla Otomasyonu

Tabla otomasyon fonksiyonlarını etkinleştirin veya devre dışı bırakın.

NOT: Aşağıdaki bazı öğeler ancak makinede ilişliki opsiyon varsa görüntülenir.

H116995—UN—19DEC16

Varsayılanlar

Varsayılanlar — bağlı tabla tipinin varsayılanlarını kullanmak için seçin.

H116995—UN—19DEC16

Özel

Özel — kişisel çalıştırma tercihlerinize göre hangi otomatik sistemi seçmek istediğinizi ayarlayın.

NOT: Açık/Kapalı geçişleri "Özel" opsiyonu seçilene kadar gerçekleştirilemez.

H116168—UN—19DEC16

Uyarı

NOT: Verilen bir otomasyon opsiyonunun etkinleştirilmesini engelleyen sorunlar mevcutsa mafsallı anahtar, genel bir problem uyarı simgesi düğmesi ile değişir.

H116161—UN—19DEC16

Yükseklik Devam Ettirme

Yükseklik Devam Ettirme — makine şasisine göre besleme düzeni konumunu seçin ve otomatik olarak o konuma geri dönün.

H116160—UN—19DEC16

Besleme Boğazını Yüzdürme

Besleme Boğazını Yüzdürme — sabit bir tablanın zemin ile temas içerisinde çalıştırılmasına ve bir dizi basıncı sağlanmasına imkan verir.

H113720—UN—19DEC16

Yükseklik Algılama

Yükseklik Algılama (Zemin Üstü) — tablanın zemine göre konumunu seçin ve yüksekliği otomatik olarak bu konuma getirin.

H113720—UN—19DEC16

Yükseklik Algılama

Yükseklik Algılama (Zeminde) — bıçak kirişi zemin basıncını ayarlayın ve o ayara otomatik olarak geri dönün.

H113721—UN—19DEC16

Yanal Yatıklık

Yanal Yatıklık — zemine göre tabla konumunu koruyun.

SS43267,00007ED-80-27JAN17

Yükseklik Devam Ettirme

Yükseklik Devam makineye göre besleme boğazı pozisyonunu seçmenize ve otomatik olarak o pozisyona geri dönmenize imkan tanır.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Aynı arazi boyunca ekin yüksekliğinin değiştirilmesi.
- Ön takım tipinin değiştirilmesi.
- Arazi yüzeyi değişikliği.
- Zeminde kesme yerine zemin üstü kesime geçiş.

Aşağıdaki Durumlarda Sistem Etkindir:

- Makinaya doğru donanımlı bir ön takım bağlanmışsa.
- Motor çalışıyor.
- Karayolunda taşıma ayırıcı düğmesi arazi konumunda.
- Yükseklik Devam sistemi açık.
- Tabla devrede.

H116962—UN—19DEC16

Otomatik Kontrol

Değiştirme Prosedürü:

1. Tabla uygulaması ana ekranında Otomatik Kontrolü seçin.

H116165—UN—19DEC16

Açık/Kapalı

2. Yükseklik Devam Ettirmeyi açmak/kapatmak için seçin.

H116168—UN—19DEC16

Uyarı Simgesi

NOT: Bir otomasyon opsiyonunun etkinleştirilmesini engelleyen sorunlar mevcutsa açma/kapatma geçiş düğmesi bir uyarı simgesi ile yer değiştirir. Bu düğmenin seçilmesi, sorunların giderilmesine yardımcı olacak bilgileri açar.

NOT: NOT: Makine yapılandırmalarına ve çok işlevli kol üzerindeki anahtarların ve düğmelerin ayarına göre çok sayıda kombinasyon mevcuttur.

H116346—UN—19DEC16

Aktivasyon Düğmeleri

3. İstenen aktivasyon düğmesine basın.

NOT: Yükseklik Devam Ettirme, bilinen son ayar noktasına geri döner.

H116353—UN—19DEC16

Yükseklik Devam Ettirme

NOT: Köşe direği ekranında Yükseklik Devam Ettirme simgesi görünür.

H116354—UN—19DEC16

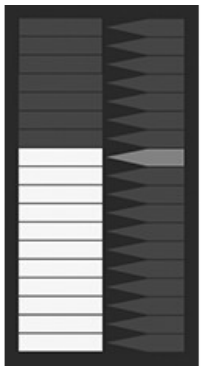
Aktivasyon Sayısı

Köşe direği ekranındaki aktivasyon sayısı hangi düğmelerin seçili olduğunu belirtir.

H116347—UN—20DEC16

Ayar Kadranı

4. Tabla ayar kadranını kullanarak yüksekliği ayarlayın.
   - Ön takımı ve ayar noktasını yükseltmek için ön takım ayar kadranını saat yönünde çevirin.
   - Tablayı ve ayar noktasını indirmek için tabla ayar kadranını saat dönüşüne ters yönde çevirin.



H116356—UN—20DEC16

Çubuklu Grafik

Köşe direği ekranındaki çubuklu grafik, tablaya bağlı olarak tabla yükseklik sensörünü baz alarak tablanın ilgili konumunu gösterir.

H118305—UN—19DEC16

Numerik Gösterge

Köşe direği ekranındaki numerik gösterge, tablaya bağlı olarak tabla yükseklik sensörünü baz alarak tablanın ilgili konumunu gösterir.

H116348—UN—19DEC16

Kaldırma/İndirme

Tabla kaldırma/indirme şalterinin kullanılması, sistemi geçici olarak devreden çıkarır.

NOT: Tabla kaldırma/indirme şalterinin 5 saniye boyunca basılı tutulması sistemi devreden çıkarır.

Sistemi yeniden etkinleştirmek için aktivasyon düğmesi 1, 2 ya da 3'e basın. Tabla otomatik olarak bilinen en son ayara geri döner.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

5. Kapatmak için seçin.

SS43267,00007EE-80-16MAY17

Yükseklik Algılama—Zemin Üstü

Ön takımın tarlaya göre konumunu seçmenize ve yüksekliği otomatik olarak bu konuma getirmenize olanak sağlar.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

NOT: Platform ilk kez biçerdövere bağlandığında kalibrasyon gereklidir. Eğer aynı tipte farklı bir platform bağlanırsa, kalibrasyonun tekrarlanması gereklidir.

- Ön takım zeminin şeklini takip etmemektedir.
- Yükseklik algılama kolları ile zemin üzerinde kesim yaparken. HydraFlex™ Basıncı, tablayı sabit bir konumda kilitlemek için artırılabilir.
- Tabla çok kısa kesim yapıyor gibi görünmektedir. Yükseklik ayarını artırın.
- Ön takım üstten geçer veya kesilmemiş ekin bırakır. Yükseklik ayarını düşürün.
- Değişen ön takım tipi.
- Arazi yüzeyi değişikliği.

Aşağıdaki Durumlarda Sistem Etkindir:

- Makinaya doğru donanımlı bir ön takım bağlanmışsa.
- Motor çalışıyor.
- Karayolunda taşıma ayırıcı düğmesi arazi konumunda.
- Yükseklik Algılama sistemi açık.
- Tabla devrede.

H116962—UN—19DEC16

Otomatik Kontrol

Değiştirme Prosedürü:

1. Tabla uygulaması ana sayfasında Otomatik Kontrolü seçin.

H116165—UN—19DEC16

Açık/Kapalı

2. Yükseklik Algılamayı açmak/kapatmak için seçin.

H116168—UN—19DEC16

Uyarı Simgesi

HydraFlex, bir Deere & Company ticari markasıdır

NOT: Verilen bir otomasyon opsiyonunun etkinleştirilmesini engelleyen sorunlar mevcutsa mafsallı anahtar, genel bir problem uyarı simgesi düğmesi ile değişir. Bu düğmenin seçilmesi, sorunların giderilmesine yardımcı olacak bilgiler ile bir mesaj kutusu açar.

NOT: Makine yapılandırmalarına ve çok işlevli kol üzerindeki anahtarların ve düğmelerin ayarına göre çok sayıda kombinasyon mevcuttur.

H116346—UN—19DEC16

Aktivasyon Düğmeleri

3. İstenen aktivasyon düğmesine basın.

NOT: Yükseklik Algılama, bilinen son ayar noktasına geri döner.

H116358—UN—19DEC16

Yükseklik Algılama

NOT: Köşe direği ekranında Yükseklik Algılama simgesi görünür.

H116354—UN—19DEC16

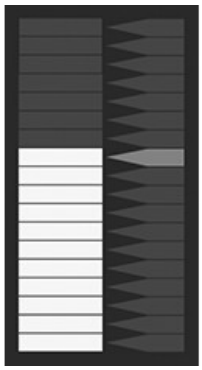
Aktivasyon Sayısı

Köşe direği ekranındaki aktivasyon sayısı hangi düğmelerin seçili olduğunu belirtir.

H116347—UN—20DEC16

Ayar Kadranı

4. İstenen aktivasyon düğmesine basarak ve tabla ayar kadranını kullanarak yüksekliği ayarlayıp yükseklik ayar noktasını değiştirin.
   - Ön takımı ve ayar noktasını yükseltmek için ön takım ayar kadranını saat yönünde çevirin.
   - Tablayı ve ayar noktasını indirmek için tabla ayar kadranını saat dönüşüne ters yönde çevirin.



H116356—UN—20DEC16

Çubuklu Grafik

Köşe direği ekranındaki çubuklu grafik, besleme boğazına bağlı olarak tabla yükseklik sensörünü baz alarak tablanın ilgili konumunu gösterir.

H118305—UN—19DEC16

Numerik Gösterge

Köşe direği ekranındaki nümerik gösterge, besleme boğazına bağlı olarak tabla yükseklik sensörünü baz alarak tablanın ilgili konumunu gösterir.

H116348—UN—19DEC16

Kaldırma/İndirme

Tabla kaldırma/indirme şalterinin kullanılması, sistemi geçici olarak devreden çıkarır.

NOT: Tabla kaldırma/indirme şalterinin 5 saniye boyunca basılı tutulması sistemi devreden çıkarır.

NOT: Tabla indirme şalteri, aktivasyon düğmesine basılana kadar sistemi derhal devreden çıkarmak üzere ayarlanabilir. Daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.

NOT: Tabla indirme şalteri, tabla indirme şalterine basıldığında sistemi yeniden etkinleştirmek üzere ayarlanabilir. Daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.

Sistemi yeniden etkinleştirmek için etkinleştirme

düğmesi 1, 2 ya da 3'e basın. Tabla otomatik olarak bilinen en son ayara geri döner.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

5. Kapatmak için seçin.

SS43267,00007EF-80-27JAN17

Yükseklik Algılama—Zeminde

Zeminde Yükseklik Algılama kesici çubuk zemin basıncını ayarlamanıza ve o ayara otomatik geri dönmenize imkan tanır.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

NOT: Önceden kalibre edilmemişse ölçü ve tipinden bağımsız olarak tabla değiştirildiğinde kalibrasyon gereklidir.

- Bıçak kirişi zeminin şeklini takip etmemektedir.
- Bıçak kirişi itiyor gibi göründüğünde HydraFlex™ basıncını artırın.
- Bıçak kirişi üstten geçerken veya kesilmemiş ekinden çıkarken HydraFlex™ basıncını düşürün.
- Değişen ön takım tipi.

Aşağıdaki Durumlarda Sistem Etkindir:

- Makinaya doğru donanımlı bir ön takım bağlanmıştır.
- Motor çalışıyor.
- Karayolunda taşıma ayırıcı düğmesi arazi konumunda.
- Yükseklik Algılama sistemi açık.
- Tabla devrede.

H116962—UN—19DEC16

Otomatik Kontrol

Değiştirme Prosedürü:

1. Tabla uygulaması ana sayfasında Otomatik Kontrolü seçin.

H116165—UN—19DEC16

Açık/Kapalı

2. Yükseklik Algılamayı açmak/kapatmak için seçin.

H116168—UN—19DEC16

Uyarı Simgesi

NOT: Verilen bir otomasyon opsiyonunun etkinleştirilmesini engelleyen sorunlar mevcutsa mafsallı anahtar, genel bir problem uyarı simgesi düğmesi ile değişir. Bu düğmenin seçilmesi, sorunların giderilmesine yardımcı olacak bilgiler ile bir mesaj kutusu açar.

NOT: NOT: Makine yapılandırmalarına ve çok işlevli kol üzerindeki anahtarların ve düğmelerin ayarına göre çok sayıda kombinasyon mevcuttur.

H116346—UN—19DEC16

Aktivasyon Düğmeleri

3. İstenen aktivasyon düğmesine basın.

NOT: Yükseklik Algılama, bilinen son ayar noktasına geri döner.

H116358—UN—19DEC16

Yükseklik Algılama

NOT: Köşe direği ekranında Yükseklik Algılama simgesi görünür.

H116354—UN—19DEC16

Aktivasyon Sayısı

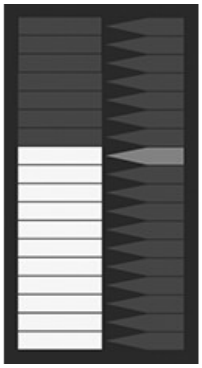
Köşe direği ekranındaki aktivasyon sayısı hangi düğmelerin seçili olduğunu belirtir.

HydraFlex, bir Deere & Company ticari markasıdır

H116347—UN—20DEC16

Ayar Kadranı

4. İstenen aktivasyon düğmesine basarak ve tabla ayar kadranını kullanarak yüksekliği ayarlayıp yükseklik ayar noktasını değiştirin.
   - Ön takımı ve ayar noktasını yükseltmek için ön takım ayar kadranını saat yönünde çevirin.
   - Tablayı ve ayar noktasını indirmek için tabla ayar kadranını saat dönüşüne ters yönde çevirin.



H116356—UN—20DEC16

Çubuklu Grafik

Köşe direği ekranındaki çubuklu grafik, besleme boğazına bağlı olarak tabla yükseklik sensörünü baz alarak tablanın ilgili konumunu gösterir.

H118305—UN—19DEC16

Numerik Gösterge

Köşe direği ekranındaki nümerik gösterge, platform üzerindeki kesici çubuktaki basıncı baz alan basınç ayar noktasını gösterir.

H116348—UN—19DEC16

Kaldırma/İndirme

Tabla kaldırma/indirme şalterinin kullanılması, sistemi geçici olarak devreden çıkarır.

NOT: Tabla kaldırma/indirme şalterinin 5 saniye boyunca basılı tutulması sistemi devreden çıkarır.

- Tabla indirme şalteri ile tabla yüksekliğinin manuel olarak ayarlanması, serbest bırakılana kadar sistemi geçici olarak geçersiz kılar. Şalter serbest bırakıldığında sistem otomatik moda geri döner.

NOT: Tabla indirme şalteri, aktivasyon düğmesine basılana kadar sistemi derhal devreden çıkarmak üzere ayarlanabilir. Daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.

- Ön takım kaldırma svici ile ön takım yüksekliğinin manuel ayarlanmasıi, ön takım indirme svicine basılana kadar sistemi devreden çıkarır. Şaltere basıldığında sistem yeniden etkinleşir.

NOT: Tabla indirme şalteri, tabla indirme şalterine basıldığında sistemi yeniden etkinleştirmek üzere ayarlanabilir. Daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.

Sistemi yeniden etkinleştirmek için etkinleştirme düğmesi 1, 2 ya da 3'e basın. Tabla otomatik olarak bilinen en son ayara geri döner.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

5. Kapatmak için seçin.

SS43267,00007F0-80-16MAY17

Besleme Boğazını Yüzdürme

Besleme Boğazı Yüzme rijit bir ön takımın zemine ne kadar sert temas edeceğini ve ayarlanan basıncı koruyacağını seçmenize imkan tanır.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Zemin koşulları sert olduğunda ve baş daha uzun anız bıraktığında veya istenen şekilde zemini takip etmediğinde basıncı düşürün.
- Zemin koşulları yumuşak olduğunda ve baş malzemeyi ittiğinde veya istenen şekilde zemini takip etmediğinde basıncı artırın.

Aşağıdaki Durumlarda Sistem Etkindir:

- Makinaya doğru donanımlı bir ön takım bağlanmıştır.
- Motor çalışıyor.
- Karayolunda taşıma ayırıcı düğmesi arazi konumunda.

- Besleme Boğazı Yüzme sistemi açık.
- Tabla devrede.

H116962—UN—19DEC16

Otomatik Kontrol

Değiştirme Prosedürü:

1. Tabla uygulaması ana ekranında Otomatik Kontrolü seçin.

H116165—UN—19DEC16

Açık/Kapalı

2. Aktif Tabla Yüzdürmeyi açmak/kapatmak için seçin.

H116168—UN—19DEC16

Uyarı Simgesi

NOT: Verilen bir otomasyon opsiyonunun etkinleştirilmesini engelleyen sorunlar mevcutsa mafsallı anahtar, genel bir problem uyarı düğmesi ile değişir. Bu düğmenin seçilmesi, sorunların giderilmesine yardımcı olacak bilgiler ile bir mesaj kutusu açar.

NOT: NOT: Makine yapılandırmalarına ve çok işlevli kol üzerindeki anahtarların ve düğmelerin ayarına göre çok sayıda kombinasyon mevcuttur.

H116346—UN—19DEC16

Aktivasyon Düğmeleri

3. İstenen aktivasyon düğmesine basın.

NOT: Tabla Yüksekliği Yüzdürme, bilinen son ayar noktasına geri döner.

H116972—UN—19DEC16

Besleme Boğazını Yüzdürme

NOT: Köşe direği ekranında Tabla Yüksekliği Yüzdürme simgesi görünür.

H116354—UN—19DEC16

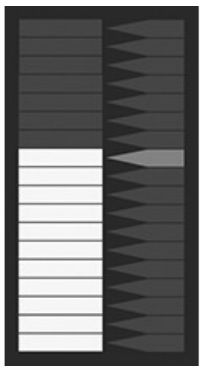
Aktivasyon Sayısı

Köşe direği ekranındaki aktivasyon sayısı hangi düğmelerin seçili olduğunu belirtir.

H116347—UN—20DEC16

Ayar Kadranı

4. İstenen aktivasyon düğmesine basarak ve tabla ayar kadranını kullanarak yüksekliği ayarlayıp basıncı değiştirin.
   - •Tabla kaldırma silindiri basıncını ve ayar noktasını yükseltmek için tabla ayar kadranını saat yönünde çevirin.
   - •Kaldırma silindiri basıncını ve ayar noktasını düşürmek için tabla ayar kadranını saat dönüşüne ters yönde çevirin.



H116356—UN—20DEC16

Çubuklu Grafik

Çubuk grafiği gerçek tabla yüzme basıncını gösterir.

H118305—UN—19DEC16

Numerik Gösterge

Numerik gösterge, gerçek tabla yüzme basıncını gösterir.

H116348—UN—19DEC16

Kaldırma/İndirme

NOT: Tabla kaldırma/indirme şalterinin 5 saniye boyunca basılı tutulması sistemi devreden çıkarır.

Sistemi yeniden etkinleştirmek için aktivasyon düğmesi 1, 2 ya da 3'e basın. Tabla otomatik olarak bilinen en son ayara geri döner.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

5. Kapatmak için seçin.

SS43267,00007F1-80-16MAY17

Yanal Yatıklık

Yanal Eğim ön takımın her bir ucundan yere olan mesafenin eşit olmasını sağlamak amacıyla yanal eğim sistemini kullanarak ön takım pozisyonunu zemine göre ayarlar.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Açık: Uygun sensörlere sahip bulunan ön takımlar için zeminde veya üstünde kesim yaparken genişlik boyunca eş kesme yüksekliğini korumak için yanal eğimi kullanın.
- Kpl: Tablanın çok fonksiyonlu kol üzerinde bulunan yanal eğim düğmesi ile manuel eğilmesi tercih ediliyorsa veya tablada uygun sensörler yoksa yanal eğim özelliğini devreden çıkarabilirsiniz.

Aşağıdaki Durumlarda Sistem Etkindir:

- Makinaya doğru donanımlı bir ön takım bağlanmıştır.
- Motor çalışıyor.
- Karayolunda taşıma ayırıcı düğmesi arazi konumunda.
- Ön takım kalibre edilmiş.
- Yanal eğim sistemi açık.
- Tabla devrede.

H116962—UN—19DEC16

Otomatik Kontrol

Değiştirme Prosedürü:

1. Tabla uygulaması ana ekranında Otomatik Kontrolü seçin.

H116165—UN—19DEC16

Yanal Yatıklık

2. Yanal Yatıklığı açmak/kapatmak için seçin.

H116168—UN—19DEC16

Uyarı Simgesi

NOT: Verilen bir otomasyon opsiyonunun etkinleştirilmesini engelleyen sorunlar mevcutsa mafsallı anahtar, genel bir problem uyarı düğmesi ile değişir. Bu düğmenin seçilmesi, sorunların giderilmesine yardımcı olacak bilgiler ile bir mesaj kutusu açar.

NOT: Makine yapılandırmalarına ve çok işlevli kol üzerindeki anahtarların ve düğmelerin ayarına göre çok sayıda kombinasyon mevcuttur.

H116346—UN—19DEC16

Aktivasyon Düğmeleri

3. İstenen aktivasyon düğmesine basın.

H116359—UN—19DEC16

Yanal Yatıklık

NOT: Köşe direği ekranında Yanal Yatıklık simgesi görünür.

NOT: Yanal Yatıklık, bilinen son ayar noktasına geri döner.

H116354—UN—19DEC16

Aktivasyon Sayısı

Köşe direği ekranındaki aktivasyon sayısı hangi düğmelerin seçili olduğunu belirtir.

H116348—UN—19DEC16

Kaldırma/İndirme

NOT: Yanal Yatıklık şalterine basılması sistemi geçersiz kılar. Şalter 5 saniye içerisinde serbest bırakıldığında sistem otomatik moda geri döner.

Tablayı sağa yatırmak için şalterin sağ yanına, ve tablayı sola yatırmak için şalterin sol yanına basın.

Sistemi yeniden etkinleştirmek için etkinleştirme düğmesi 1, 2 ya da 3'e basın. Tabla, otomatik olarak bilinen en son ayara geri döner.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

4. Kapatmak için seçin.

SS43267,00007F2-80-21JUN17

Devam Tercihleri

Tabla otomasyon fonksiyonlarının otomatik devamını etkinleştirin veya devre dışı bırakın.

NOT: Aşağıdaki bazı öğeler ancak makinede ilişliki opsiyon varsa görüntülenir.

H113524—UN—19DEC16

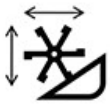
Dial-A-Speed™

Dial-A-Speed™ — ilerleme hızına göre dolap veya bantlı toplayıcı hızının otomatik kontrolü.

H113717—UN—19DEC16

Ön/Arka Devam Ettirme

Ön/Arka Devam Ettirme — ön/arka konumu seçin ve o konuma otomatik dönün.



H116163—UN—19DEC16

Dolap Konumunu Devam Ettirme

Dolap Konumunu Devam Ettirme — dolap konumunu seçin ve otomatik olarak o konuma geri dönün.

H113532—UN—19DEC16

Kapak Sacı Konumunu Devam Ettirme

Kapak Sacı Konumunu Devam Ettirme — kapak saclarının konumunu seçin ve otomatik olarak o konuma geri dönün.

H113726—UN—19DEC16

Bıçak Kirişi Konumunu Devam Ettirme

Bıçak Kirişi Konumunu Devam Ettirme — çeşitli bitki ve anız yükseklikleri için bıçak kirişinin öne veya arkaya doğru ayarlanmasını sağlar.

SS43267,00007F3-80-03FEB17

Dial—A—Speed™

Dial-A-Speed™, dolap veya bantlı toplayıcının hızını makinenin ilerleme hızına uygun şekilde değiştirmenize imkan tanır. Çalıştırma hızı, makine seyir hızının dolap ya da kayış hızına oranıdır.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Yatık ekini toplamak için. Minimum hız koşula ve operatöre göre değişkenlik gösterir.
- Yatık ekin taşınmıyorsa, Dial—A—Speed™'i artırın.

Ekin akışını optimize etmek için ayarlayın:

Dial-A-Speed, bir Deere & Company ticari markasıdır

- Tahıl dolap tarafından harmanlanıyorsa, Dial-A-Speed™'i düşürerek bunu yavaşlatın.
- Ekin dolap tarafından itilityorsa, Dial-A-Speed™'i artırarak hızlandırın.

Aşağıdaki Durumlarda Sistem Etkindir:

- Makinaya doğru donanımlı bir ön takım bağlanmıştır.
- Motor çalışıyor.
- Karayolunda taşıma ayırıcı düğmesi arazi konumunda.
- Dial—A—Speed™ sistemi açık.
- Ön Takım ve Separatör devrede.
- Seyir hızı 0,25 km/sa (0,16 m/sa) değerinin üstünde olduğunda.

H116962—UN—19DEC16

Otomatik Kontrol

Değiştirme Prosedürü:

1. Tabla uygulaması ana ekranında Otomatik Kontrolü seçin.

H116165—UN—19DEC16

Açık/Kapalı

2. Dial—A—Speed™'i açmak/kapatmak için seçin.

H116168—UN—19DEC16

Uyarı Simgesi

NOT: Verilen bir otomasyon opsiyonunun etkinleştirilmesini engelleyen sorunlar mevcutsa mafsallı anahtar, genel bir problem uyarı düğmesi ile değişir. Bu düğmenin seçilmesi, sorunların giderilmesine yardımcı olacak bilgiler ile bir mesaj kutusu açar.

NOT: Makine yapılandırmalarına ve çok işlevli kol üzerindeki anahtarların ve düğmelerin ayarına göre çok sayıda kombinasyon mevcuttur.

H116346—UN—19DEC16

Aktivasyon Düğmeleri

3. İstenen aktivasyon düğmesine basın.

NOT: Dial—A—Speed™ bilinen son ayar noktasına geri döner.

H116360—UN—19DEC16

Dial-A-Speed™

NOT: Köşe direği ekranında Dial—A—Speed™ simgesi görünür.

H116352—UN—20DEC16

Dial-A-Speed™

4. Dial—A—Speed™ ayar kadranını kullanarak hızı değiştirin.
   - Hızı artırmak için Dial—A—Speed™ ayar kadranını saat yönünde çevirin.
   - Hızı azaltmak için Dial—A—Speed™ ayar kadranını saat dönüşüne ters yönde çevirin.

H118305—UN—19DEC16

Numerik Gösterge

Köşe direği ekranındaki numerik gösterge mevcut hız oranı ayarını gösterir.

H116352—UN—20DEC16

Dial-A-Speed™

NOT: Dial—A—Speed™ ayar kadranı kullanılarak hızın değiştirilmesi önceden seçilmiş ayarı da değiştirir. Önceden seçilmiş ayara geri dönmek için programlanmış aktivasyon düğmesine basın.

NOT: Oran ne kadar büyük seçilirse dolap veya bantlı toplayıcı da makine sürüş hızına göre o kadar hızlı çalışır.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

5. Kapatmak için seçin.

SS43267,00007F4-80-27JAN17

Ön/Arka Devam Ettirme

Ön/Arka Devam Ettirme, besleme boğazı çatkısının kaydedilmiş bir ön/arka yatıklık pozisyonunu çok işlevli kol üzerindeki 1, 2 veya 3 Aktivasyon Düğmelerinden birine programlamanıza imkan tanır.

NOT: Dik ekinler için standart bir konuma ve yatık ekinler için başka bir konuma sahip olabilirsiniz. Bu hızlı bir şekilde ileri ve geri geçiş yapmanıza imkan tanır.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Yaş veya yoğun artık kalıntılar üzerinden geçerken.
- Öne veya Arkaya Ayar ön takımı daha iyi bağlar veya ayırır.
- Ekin malzemesinin besleme boğazına optimum şekilde iletimi için Öne veya Arkaya Ayar.

Aşağıdaki Durumlarda Besleme Boğazını Öne Eğin:

- Yatık ekini toplamak için.
- Zemine yakın kesim için.

Aşağıdaki Durumlarda Besleme Boğazını Arkaya Eğin:

- Malzeme kesici çubuk tarafından itiliyorsa. Kayıp malzemeyi azaltmak için arkaya alın.
- Dik ekinler için arkaya eğme makineye malzeme besleme/iletimini optimize edebilir.

Aşağıdaki Durumlarda Sistem Etkindir:

- Motor çalışıyor.
- Karayolunda taşıma ayırıcı düğmesi arazi konumunda.
- Hidrolik Besleme Boğazı Ön/Arka Devam sistemi açık.
- Çok-fonksiyonlu kol düğmeleri fonksiyonlarına göre atanmıştır.
- Tabla devrede.

H116962—UN—19DEC16

Otomatik Kontrol

Değiştirme Prosedürü:

1. Tabla uygulaması ana ekranında Otomatik Kontrolü seçin.

H116165—UN—19DEC16

Açık/Kapalı

2. Ön/Arka Devam Ettirmeyi açmak/kapatmak için seçin.

NOT: Makine yapılandırmalarına ve çok işlevli kol üzerindeki anahtarların ve düğmelerin ayarına göre çok sayıda kombinasyon mevcuttur.

H118577—UN—19DEC16

Programlanabilir Düğmeler

3. Ön/arka yatıklık ayar noktasını değiştirmek için istenen programlanabilir C veya D düğmesine basın ve hidrolik besleme boğazı ön/arka yatıklık şalterlerini kullanarak ön/arka yatıklığı ayarlayın.

H116346—UN—19DEC16

Aktivasyon Düğmeleri

4. İstenen ayarı belleğe almak için aktivasyon düğmesine 2 saniye boyunca basılı tutun.

H116354—UN—19DEC16

Aktivasyon Sayısı

Köşe direği ekranındaki aktivasyon sayısı hangi düğmelerin seçili olduğunu belirtir.

5. Besleme boğazını öne yatırmak için şaltere basılı tutun veya besleme boğazını geri çekmek için şalterin alt kısmına basılı tutun.

   Kol dayanağı ekranı, besleme boğazına bağlı olan bir sensörü baz alarak besleme boğazı ön/arka eğim pozisyonunu gösterir.

   Çok fonksiyonlu kol üzerindeki hidrolik besleme boğazı ön/arka eğim düğmelerinin manuel hareket ettirilmesi sistemi devreden çıkarır.

   Sistemi yeniden etkinleştirmek için etkinleştirme düğmesi 1, 2 ya da 3'e basın. Hidrolik besleme boğazı ön/arka yatıklığı otomatik olarak önceden seçilen konuma hareket eder.

NOT: Besleme boğazı kaldırıldığında ve tabla devredeyken besleme boğazı ön/arka yatıklık otomatik olarak ileri hareket eder. Bu besleme boğazı güvenlik durdurucusunun hidrolik silindir çubuğuna indirilmesine imkan tanır. Besleme boğazı ön/arka eğme indirme sırasında otomatik olarak bilinen son pozisyona geri döner.

Ön takım devreden çıkarıldığında besleme boğazı ön/arka eğme, kalkma sonrasında otomatik olarak ileri hareket eder. Besleme boğazı ön/arka yatıklık, indirme sırasında bilinen son konuma geri dönmeyecektir.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

6. Kapatmak için seçin.

SS43267,00007F5-80-16MAY17

Dolap Konumunu Devam Ettirme

Dolap Pozisyonu Devam dolabın pozisyonunu kayışlar, helezon, kesici çubuk, zemin ve benzerine göre seçmenize ve o pozisyona otomatik geri dönmenize imkan tanır.

Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:

- Yatık ekini toplamaya yardımcı olmak için.
- Kesim sonunda kesici çubuğu temizlemek için.
- Aynı arazide farklı yüksekliklerde dik ekin hasatı için.

Aşağıdaki Durumlarda Sistem Etkindir:

H116361—UN—19DEC16

Dolap Konumunu Devam Ettirme

NOT: Köşe direği ekranında Dolap Konumunu Devam Ettirme simgesi görünür.

- Doğru şekilde donatılmış tabla (dolap konum sensörleri ile) makineye bağlanmıştır ve kalibre edilmiştir.
- Motor çalışıyor.
- Besleme boğazı devrededir.
- Karayolunda taşıma bağlantı kesme şalteri, arazi konumunda.

H116962—UN—19DEC16

Otomatik Kontrol

Değiştirme Prosedürü:

1. Tabla uygulaması ana ekranında Otomatik Kontrolü seçin.

H116165—UN—19DEC16

Açık/Kapalı

2. Dolap Konumunu Devam Ettirmeyi açmak/kapatmak için seçin.

NOT: Makine yapılandırmalarına ve çok işlevli kol üzerindeki anahtarların ve düğmelerin ayarına göre çok sayıda kombinasyon mevcuttur.

H116349—UN—19DEC16

Dolap Kaldırma

3. İstenen dolap yüksekliği konumunu elde etmek için dolap kaldırma düğmesini kullanın.

H116346—UN—19DEC16

Aktivasyon Düğmeleri

4. İstenen ayarı belleğe almak için aktivasyon düğmesine 2 saniye boyunca basılı tutun.

H116361—UN—19DEC16

Dolap Konumunu Devam Ettirme

NOT: Dolap Konumunu Devam Ettirme simgesi ayar noktasının kaydedildiğini belirterek yanıp söner.

H116354—UN—19DEC16

Aktivasyon Sayısı

Köşe direği ekranındaki aktivasyon sayısı hangi düğmelerin seçili olduğunu belirtir.

Çok işlevli kol üzerindeki dolap kaldırma düğmesinin manuel olarak hareket ettirilmesi dolap pozisyonunu devreden çıkarır.

Sistemi yeniden etkinleştirmek için etkinleştirme düğmesi 1, 2 ya da 3'e basın. Dolap otomatik olarak önceden seçilen yüksekliğe hareket eder.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

5. Kapatmak için seçin.

SS43267,00007F6-80-16MAY17

Kapak Sacı Konumunu Devam Ettirme

Kapak Sacı Pozisyonu Devam hidrolik kapak saclarının açıklığını seçmenize ve otomatik olarak bu konuma dönmenize imkan tanır.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

Aşağıdaki Durumlarda Kapak Sacı Boşluğunu Azaltın:

- Kapak saclarında kulak kabuklanması durumunda.
- Sel veya düşük besin seviyesi nedeniyle daha küçük saplara sahip bir alan için.
- Koşul mevcutsa, ön takımda tahıl kaybı ve hasarı azaltmak için.

Aşağıdaki Durumlarda Kapak Sacı Boşluğunu Artırın:

- Mısır tablasına aşırı çöp alınması biçerdöverin arkasından kabuklu mısır çıkmasına neden oluyorsa.
- Mısır sapları ve kulakları yukarı çekiliyorsa. Saplar makaralar arasına daha serbest beslenene kadar kapak saclarını kademeli bir şekilde açın.
- Pabuç yükünü azaltmak için tahıldan başka daha az malzeme.
- Beslemeyi iyileştirmek ve makinenin aldığı çöp miktarını azaltmak üzere yatık mısırı almak için.
- Kesimin sonuna gelinirken kapak sacları çevresindeki malzeme birikmelerini temizlemek için.

Aşağıdaki Durumlarda Sistem Etkindir:

- Doğru şekilde donatılmış ön takım (geçiş plakası sensörleri ile) makineye bağlanmıştır ve kalibre edilmiştir.
- Motor çalışıyor.
- Besleme boğazı devrededir.
- Karayolunda taşıma bağlantı kesme şalteri, arazi konumunda.

H116962—UN—19DEC16

Otomatik Kontrol

Değiştirme Prosedürü:

1. Tabla uygulaması ana ekranında Otomatik Kontrolü seçin.

H116165—UN—19DEC16

Açık/Kapalı

2. Kapak Sacı Konumunu Devam Ettirmeyi açmak/kapatmak için seçin.

NOT: Makine yapılandırmalarına ve çok işlevli kol üzerindeki anahtarların ve düğmelerin ayarına göre çok sayıda kombinasyon mevcuttur.

H116349—UN—19DEC16

Dolap Kaldırma ve Ön/Arka

3. İstenen kapak sacı boşluğunu elde etmek için dolap ön/arka düğmesini kullanın.
   - Düğmenin sol tarafı açıklığı artırır.
   - Düğmenin sağ tarafı açıklığı azaltır.

   Minimum: 0

   Maksimum: 9

   Artım: 1

H116346—UN—19DEC16

Aktivasyon Düğmeleri

4. İstenen ayarı belleğe almak için aktivasyon düğmesine 2 saniye boyunca basılı tutun.

H116362—UN—19DEC16

Kapak Sacı Konumunu Devam Ettirme

NOT: Köşe direği ekranında Kapak Sacı Konumunu Devam Ettirme simgesi görünür.

H116354—UN—19DEC16

Aktivasyon Sayısı

Köşe direği ekranındaki aktivasyon sayısı hangi düğmelerin seçili olduğunu belirtir.

Çok işlevli kol üzerindeki ön/arka düğmesinin manuel hareket ettirilmesi kapak sacını devam ettirmeyi devreden çıkarır.

Sistemi yeniden etkinleştirmek için Aktivasyon Düğmesi 1, 2 ya da 3'e basın. Kapak sacları otomatik olarak önceden seçilen pozisyona hareket eder.

SS43267,00007F7-80-16MAY17

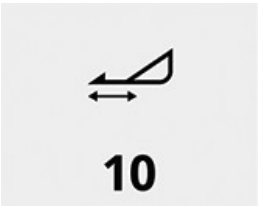
Bıçak Kirişi Konumu

Bıçak Kirişi Konumu ayarı, bıçak kirişinin konumunu kontrol etmenize olanak verir.

NOT: Sadece Avrupa 600X Tabla Platformlarında çalışır.

Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:

- Uzun dik ekinlerde hasat öncesi kayıpları azaltmak için kesici çubuğu uzatın.
- Kısa dik ekinlerde beslemeyi iyileştirmek için bıçak kirişini geri çekin.



H114081—UN—19DEC16

Bıçak Kirişi Konumu

Değiştirme Prosedürü:

1. Bıçak Kirişi Konumu sayfasını açmak için Bıçak Kirişi Konumu altındaki ekran alanını seçin.

H116150—UN—20DEC16

Ayar

2. İstenen konumu artırmak için artı (+) veya azaltmak için eksiyi (-) seçin.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

H116151—UN—19DEC16

Sihirbaz

Değiştirmek için Alternatif Prosedür:

NOT: Biçerdöver, kolçak ekranını kullanarak bitki yüksekliği ve istenen anız yüksekliğini girmenize imkan tanır. Girilen hasat edilmiş ekin miktarı ile birlikte bu veri, biçerdöverin optimize edilmiş çalışma için kesici tablayı önceden ayarlamasına imkan tanır.

NOT: Sihirbaz'a bu düzen içerisinden ulaşılabilir veya sihirbaz, Bilgi ve Ayarlar'dan başlatılabilir.

1. Sihirbazı başlatmak için seçin.

H116152—UN—19DEC16

Tuş Takımı

2. Tuş takımını açmak ve istenen bitki yüksekliğini girmek için seçin.

H116152—UN—19DEC16

Tuş Takımı

3. Tuş takımını açmak ve istenen anız yüksekliğini girmek için seçin.

H116154—UN—19DEC16

Kaydet

- Düzeni kapatmak ve konum ayarını güncellemek için seçin.

H116153—UN—19DEC16

İptal

- Konum ayarını güncellemeden sihirbazdan çıkmak için seçin.

SS43267,00007F8-80-27JAN17

HydraFlex™ Basıncı

HydraFlex™ Basıncı, platformun zemin izleme performansını optimize eder. Ekinin kesme yüksekliğini etkilemeden bıçak kirişi zemin basıncını değiştirmenize imkan tanır.

HydraFlex, bir Deere & Company ticari markasıdır

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Yükseklik algılama kolları ile zemin üzerinde kesim yaparken. HydraFlex™ Basıncı kesici çubuğu sabit bir pozisyonda kilitlemek için artırılabilir.
- Basıncı kesici çubuk iterken artırın.
- Basıncı, bıçak kirişi üstten geçerken veya kesilmemiş ekinden çıkarken düşürün.

H114076—UN—19DEC16

HydraFlex™ Basıncı

Değiştirme Prosedürü:

1. HydraFlex™ Basıncı sayfasını açmak için HydraFlex™ Basıncı altındaki ekran alanını seçin.

H116142—UN—20DEC16

Ayar

2. İstenen basıncı artırmak için artı (+) veya azaltmak için eksiyi (-) seçin.
   - Minimum: 0
   - Maksimum: 207 bar (3000 psi)
   - Artım: 4 bar (50 psi)
   - Varsayılan yok

H116648—UN—19DEC16

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

Önerilen Ayarlar (600FD):

- 75 bar (1100 psi), sert zemin koşulları için.
- 90 bar (1300 psi), normal zemin koşulları için.
- 110 bar (1600 psi), yumuşak zemin koşulları için.

Önerilen Ayarlar (600F):

- 75 bar (1000 psi), sert zemin koşulları için.
- 90 bar (1300 psi), normal zemin koşulları için.

- 117 bar (1700 psi), yumuşak zemin koşulları için.

H116143—UN—19DEC16

Giriş Alanı

Değiştirmek için Alternatif Prosedür:

1. Gezinme Çubuğu ve Kolçak Ayar Kadranlarını etkinleştirmek için seçin.

H115035—UN—14MAR16

Gezinme Çubuğu Ayar Kadranı

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

2. İstenen ayarı seçmek için Gezinme Çubuğu veya Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için göstergeyi saat yönünde çevirin.
   - Değeri düşürmek için göstergeyi saat dönüşüne ters yönde çevirin.

SS43267,00007F9-80-16MAY17

Draper Tip Tabla Kayışı Hızı

Draper Kayış Hızı yan draper kayışlarının hızlarını kontrol eder. Kayış hızını genel ekin koşulları için belirleyin ve yan draper kayışları boyunca eşit ekin dağılımı olacak şekilde ayarlayın.

Aşağıdaki Durumlarda Kayış Hızını Artırın:

- Yan kayışlarda ağır yük.
- Orta kayış kenarları boyunca ağır malzeme yükü.
- Besleme tamburu ve/veya besleme boğazında aşırı tıkanma.
- Yan draper kayışları ile platformun altına çekilen ekinler.
- Kayışlar üzerinde bıçağı bloke edecek kadar fazla malzeme birikirse, dik kesilmemiş ekinlerin çıkması sonucu doğabilir.

Aşağıdaki Durumlarda Kayış Hızını Azaltın:

- Ekinlerin karşı taraftaki draper kayışı altından beslenmesi durumunda.
- Uzun yeşil anızlar/gövdeler için kırılma kaybını azaltmak için kayışları yavaşlatın.

H114075—UN—19DEC16

Draper Tip Tabla Kayışı Hızı

Değiştirme Prosedürü:

1. Draper Tip Tabla Kayışı Hızı sayfasını açmak için Draper Tip Tabla Kayışı Hızı altındaki ekran alanını seçin.

H116145—UN—19DEC16

Standart

2. İstenen kayış modunu seçmek için geçiş düğmesini kullanın.

H116144—UN—19DEC16

Düşürülmüş Hız

NOT: Platformun tüm genişliği boyunca hasat yapılmadığında Düşük Hız kullanın.

NOT: Düşük Hız modunda kayışlar fabrika varsayılan ayarına yavaşlar ve draper tip tabla kayışı hızı simgesinin altında bir kaplumbağa simgesi yanıp söner.

NOT: Kayış hızının artırılması Düşük Hız'ı geçersiz kılar.

H116146—UN—20DEC16

Ayar

3. İstenen hızı artırmak için artı (+) veya azaltmak için eksiyi (-) seçin.

   Minimum: 0

   Maksimum: 240 rpm

   Artım: 10 rpm

   Varsayılan yok

H116648—UN—19DEC16

Kapat

4. Kapatmak için seçin.

Önerilen Ayarlar:

160—220 n/dak

Daha hızlı kayış hızları genelde daha zorlu ekin koşulları için gerekir.

H116147—UN—19DEC16

Giriş Alanı

Değiştirmek için Alternatif Prosedür:

1. Gezinme Çubuğu ve Kolçak Ayar Kadranlarını etkinleştirmek için seçin.

H115035—UN—14MAR16

Gezinme Çubuğu Ayar Kadranı

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

2. İstenen ayarı seçmek için Gezinme Çubuğu veya Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için göstergeyi saat yönünde çevirin.
   - Değeri düşürmek için göstergeyi saat dönüşüne ters yönde çevirin.

SS43267,00007FA-80-27JAN17

Draper Yüzme Konumu

Draper Yüzme Konumu, derinlik yoklama tekerlekleri ve merkez bölüm için silindirlerdeki basıncı kontrol eder.

NOT: Daha yüksek sayılar tablayı hafifletir, bu da derinlik yoklama tekerleklerine/merkez kısma giden yağ basıncını artırır. Daha düşük sayılar yüzme sisteminde daha az basınçla ön takımı ağırlaştırır.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

Sadece zemin dışı kesim için:

- İstenmeyen zemin temasını azaltmak için yüzme ayarını artırın.
- Dalgalı kesimi azaltmak için yüzme ayarını düşürün.
- Tabla değişen zemin koşullarına yanıt vermekte yavaşsa, yüzme ayarını düşürün.

Yatık ekin:

- Bazı yumuşak zemin koşullarında görülebileceği gibi ön takım malzemeyi kesici çubuk önünde itmeye başlarsa yüzmeyi artırın.
- Bazı sert zemin koşullarında görülebileceği gibi tabla bıçak kirişi arkasında kesilmemiş malzeme bırakıyorsa yüzmeyi azaltın.

H116130—UN—19DEC16

Draper Yüzme Konumu

Değiştirme Prosedürü:

1. Draper Yüzme Konumu sayfasını açmak için Draper Yüzme Konumu altındaki ekran alanını seçin.

H116148—UN—20DEC16

Ayar

2. İstenen konumu artırmak için artı (+) veya azaltmak için eksiyi (-) seçin.

   Minimum: 1

   Maksimum: 10

   Varsayılan 5

   Artım: 1

H116648—UN—19DEC16

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

H116149—UN—19DEC16

Giriş Alanı

Değiştirmek için Alternatif Prosedür:

1. Gezinme Çubuğu ve Kolçak Ayar Kadranlarını etkinleştirmek için seçin.

H115035—UN—14MAR16

Gezinme Çubuğu Ayar Kadranı

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

2. İstenen ayarı seçmek için Gezinme Çubuğu veya Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için göstergeyi saat yönünde çevirin.
   - Değeri düşürmek için göstergeyi saat dönüşüne ters yönde çevirin.

SS43267,0000811-80-27JAN17

H116155—UN—20DEC16

Ayar

2. Bıçak kirişini yukarı veya aşağı eğmek için seçin.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

SS43267,00007FB-80-27JAN17

Kesme Çubuğu Eğimi

Kesici Çubuk Eğimi hasat yeteneklerini optimize etmek için kesici çubuğun açısını platformun kalanına göre ayarlar.

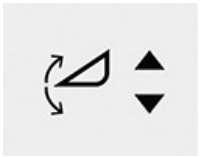
Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:

Aşağıdaki durumlarda kesici çubuğu ileri eğin:

- Yatık ekini toplamaya yardımcı olmak için.
- Zemine yakın hasat için.

Aşağıdaki durumlarda kesici çubuğu geri eğin:

- Zeminde kesim yaparken başlığı aynı seviyeye getirmek için. Bu taşların, kirin ve yabancı maddelerin toplanmasının önlenmesine yardımcı olur.
- Kesili ekin birikmesinin bıçak kirişinden düşmesini ve bıçak kirişinde tahıl başı kaybını engellemek için.



H114077—UN—19DEC16

Kesme Çubuğu Eğimi

Değiştirme Prosedürü:

1. Kesme Çubuğu Eğimi sayfasını açmak için Kesme Çubuğu Eğimi altındaki ekran alanını seçin.

Kapak Sacı Boşluğu

Kapak Sacı Boşluğu ekin koşullarındaki değişime uyum sağlamak için kapak sacı boşluğunu ayarlar.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Arazi değişiminde veya aynı arazide koşullar değiştiğinde.

Aşağıdaki Durumlarda Kapak Sacı Boşluğunu Azaltın:

- Kapak saclarında kulak kabuklanması durumunda.
- Kulağın tabanında tahıl kabuklanması şeklinde ön takım kaybı belirlendiğinde.
- Mısır tablasında tahıl hasarı görüldüğünde. Kulaklar için bir minder oluşturmak üzere kapak sacı boşluğunu azaltın.
- Dar saplar için beslemeyi optimize etmek için.

Aşağıdaki Durumlarda Kapak Sacı Boşluğunu Artırın:

- Mısır tablasına aşırı çöp alınması biçerdöverin arkasından kabuklu mısır çıkmasına neden oluyorsa.
- Mısır tablası mısır saplarını ve kulakları yukarı çekiyorsa. Saplar makaralar arasına daha serbest beslenene kadar kapak saclarını kademeli bir şekilde açın.
- Mısır sapları yukarı iter gibi görünüyorsa.
- Geniş çaplı saplar için beslemeyi optimize etmek amacıyla.

H116349—UN—19DEC16

Kapak Sacı Boşluğu Düğmesi

Değiştirme Prosedürü:

- Boşluğu artırmak için düğmenin sol tarafına basın.
- Boşluğu azaltmak için düğmenin sağ tarafına basın.

H116362—UN—19DEC16

Kapak Sacı Boşluğu

NOT: Çok işlevli kol üzerindeki düğmenin sağına veya soluna basılması köşe direği ekranındaki Kapak Sacı Boşluğu simgesini etkinleştirir.

Minimum: 0

Maksimum: 9

Artım: 1

SS43267,00007FC-80-27JAN17

Arka Mil Hızı

Arka Mil Hızının ayarlanması ön takımın besleme hızının seyir hızına ve makinenin hasat yaptığı malzemenin hacmine optimize edilmesine imkan tanır.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

Arka Mil Hızını Aşağıdaki Durumlarda Artırın:

- Sapın gevşek olması halinde.
- Sapın zeminden çıkarılması durumunda.
- Tahrik parçalarında yükün azaltılması için daha yüksek hasat hızları ve yüksek hacimde malzeme alınması için daha yüksek arka mil hızları önerilir.

Arka Mil Hızını Aşağıdaki Durumlarda Azaltın:

- Sapın kırılması ve seperatör içerisine girmesi halinde.
- Kulağın kapak sacına çok hızlı çarpması nedeniyle arka kısımda kabuklanma oluyorsa.
- Arka Mil Hızının düşürülmesi, düşük hacimde malzeme hasatı durumunda kulakların zıplamasını ve tablada serbest tahıl oluşmasını azaltabilir.

H116349—UN—19DEC16

Arka Mil Hızı Düğmesi

Değiştirme Prosedürü:

- Vites seçimini veya arka mil hızını artırmak için düğmenin üst kısmına basın.
- Vites seçimini veya arka mil hızını azaltmak için düğmenin alt kısmına basın.

H118498—UN—19DEC16

Numerik Gösterge

NOT: Çok işlevli kol üzerindeki düğmenin sağına veya soluna basılması köşe direği ekranındaki Numerik Göstergeyi etkinleştirir.

NOT: Yalnızca CommandTouch™ Çoklu Hızlı Besleme Boğazı Tahriki için.

Besleme Boğazı Alt Mil Hızları	
Sabit Hız (Varsa)	490 rpm
Ağır Yük Değişken Hız (Varsa)	490 - 750 devir
Yüksek Torklu Değişken Hız (Varsa)	490 - 750 devir
Çok Hızlı (Varsa)	**1. Vites:** 490 dev/dak, **2. Vites:** 550 dev/dak, **3. Vites:** 600 dev/dak, **4. Vites:** 670 dev/dak, 5. Vites: 750 rpm

SS43267,00007FD-80-27JAN17

CommandTouch, bir Deere & Company ticari markasıdır

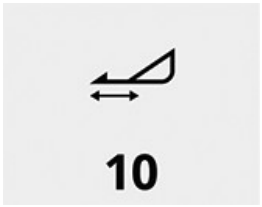
Bıçak Kirişi Konumu

Bıçak Kirişi Konumu ayarı, bıçak kirişinin konumunu kontrol etmenize olanak verir.

NOT: Sadece Avrupa 600X Tabla Platformlarında çalışır.

Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:

- Uzun dik ekinlerde hasat öncesi kayıpları azaltmak için kesici çubuğu uzatın.
- Kısa dik ekinlerde beslemeyi iyileştirmek için bıçak kirişini geri çekin.



H114081—UN—19DEC16

Bıçak Kirişi Konumu

Değiştirme Prosedürü:

1. Bıçak Kirişi Konumu sayfasını açmak için Bıçak Kirişi Konumu altındaki ekran alanını seçin.

H116150—UN—20DEC16

Ayar

2. İstenen konumu artırmak için artı (+) veya azaltmak için eksiyi (-) seçin.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

H116151—UN—19DEC16

Sihirbaz

Değiştirmek için Alternatif Prosedür:

NOT: Biçerdöver, kolçak ekranını kullanarak bitki yüksekliği ve istenen anız yüksekliğini girmenize imkan tanır. Girilen hasat edilmiş ekin miktarı ile birlikte bu veri, biçerdöverin optimize edilmiş çalışma için kesici tablayı önceden ayarlamasına imkan tanır.

NOT: Sihirbaz'a bu düzen içerisinden ulaşılabilir veya sihirbaz, Bilgi ve Ayarlar'dan başlatılabilir.

1. Sihirbazı başlatmak için seçin.

H116152—UN—19DEC16

Tuş Takımı

2. Tuş takımını açmak ve istenen bitki yüksekliğini girmek için seçin.

H116152—UN—19DEC16

Tuş Takımı

3. Tuş takımını açmak ve istenen anız yüksekliğini girmek için seçin.

H116154—UN—19DEC16

Kaydet

- Düzeni kapatmak ve konum ayarını güncellemek için seçin.

H116153—UN—19DEC16

İptal

- Konum ayarını güncellemeden sihirbazdan çıkmak için seçin.

SS43267,00007FE-80-27JAN17

Gelişmiş Ayarlar

Gelişmiş Ayarlar, daha fazla ve daha seyrek kullanılan ayarlara erişmenize olanak tanır.

NOT: Aşağıdaki bazı öğeler ancak makinede ilişliki opsiyon varsa görüntülenir.

Gelişmiş Ayarlar Sayfasından Erişilebilen Öğeler:

H116165—UN—19DEC16

Açık/Kapalı

Acil Durumda Çalıştırma Modu — etkinleştirmek ve devre dışı bırakmak için geçiş düğmesini kullanın.

H116165—UN—19DEC16

Açık/Kapalı

Bıçak Kirişi Konumu Sihirbazı — etkinleştirmek ve devre dışı bırakmak için kullanın.

SS43267,00007FF-80-27JAN17

Acil Durumda Çalıştırma Modu

Bir sistem hatası belirlendiğinde makineyi katlamanıza, etkinleştirmenize, sürmenize ve taşımanıza imkan tanır.

Mevcut Acil Durumda Çalıştırma Modları:

- Ön/Arka Eğim
- Dolap ve Kesici Çubuk
- Mısır Tablası Katlanıyor

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

Makine hataları meydana gelmişse ve aşağıdakiler için makine parçalarının halen çalışması gerekiyorsa Acil Durum Modu onay kutusunu kullanın:

- Hasatın devam etmesi gerekiyorsa.
- Yolda taşıma durumunda. Römork üzerine yüklerken.
- Makineyi bir bina içerisine yerleştirirken.

N118004—UN—22OCT15

Gelişmiş

Değiştirme Prosedürü:

NOT: Acil Durumda Çalıştırma Modu sadece bir sensör arıza yaptığında veya hata kodu bulunduğunda gösterilir.

1. Daha fazla ayara ve daha az genel ayara erişim için Gelişmiş Ayarları seçin.

H116165—UN—19DEC16

Açık/Kapalı

2. Acil Durumda Çalıştırma Modunu açmak/kapatmak için seçin.

⚠ DİKKAT: Acil Durumda Çalıştırma Modunu açtığınızda makine parçaları arasında çarpışma riskini kabul etmiş olursunuz.

H116648—UN—19DEC16

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

SS43267,0000800-80-27JAN17

Bıçak Kirişi Konumu Sihirbazı

Çeşitli bitki ve anız yükseklikleri için operatörün kesici çubuk pozisyonunu ayarlamasını sağlar.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Platform kalibrasyonunda.
- Ekin koşullarının arazi boyunca değişmesi durumunda.
- Değişen Ekin tiplerinde.

H116151—UN—19DEC16

Sihirbaz

Değiştirme Prosedürü:

1. Sihirbazı başlatmak için seçin.

H116152—UN—19DEC16

Tuş Takımı

2. Tuş takımını açmak ve istenen bitki yüksekliğini girmek için seçin.

H116152—UN—19DEC16

Tuş Takımı

3. Tuş takımını açmak ve istenen anız yüksekliğini girmek için seçin.

Bitki ve anız yüksekliğinin girilmesi, önerilen bıçak kirişi konumunu yapılandırır.

H116154—UN—19DEC16

Kaydet

- Düzeni kapatmak ve konum ayarını güncellemek için seçin.

H116153—UN—19DEC16

İptal

- Konum ayarını güncellemeden sihirbazdan çıkmak için seçin.

SS43267,0000801-80-27JAN17

HarvestSmart™'a Erişim

H113668—UN—22OCT15

Menü

Uygulamaya Ekrandan Erişim:

1. Menü

N119118—UN—23SEP16

Makine Ayarları

2. Makine Ayarları sekmesi

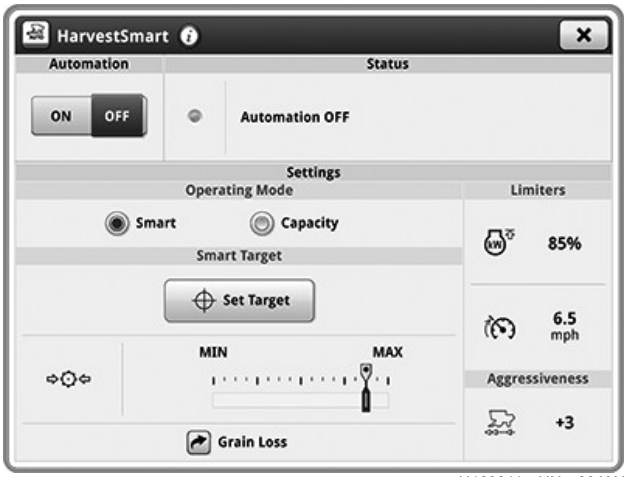
H113715—UN—20JAN17

HarvestSmart™

3. HarvestSmart™

SS43267,0000990-80-03APR17

HarvestSmart™ Ana Sayfası



H120311—UN—20JAN17

HarvestSmart™

NOT: Altı çizili metin, bu yayının bu bölümünde veya başka bir bölümünde ek bilgiler olduğunu belirtir.

Ana sayfa sadece örnek olarak gösterilmiştir. Ana sayfanız, tercihlere veya bağlı ekipmana göre farklılık gösterebilir.

HarvestSmart™ çok sayıda hasat faktörünü baz alarak makine içerisinden sabit malzeme akışını korumak için ilerleme hızını ayarlar, bu da üretkenliğin maksimuma çıkmasına ve operatör yorgunluğunun azaltılmasına yardımcı olur.

Aşağıdaki koşullarda kullanıldığında sistem optimum performansı vermeyebilir:

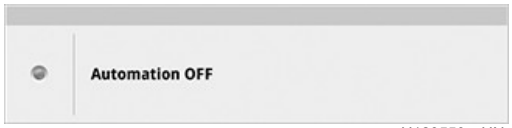
- Aşırı Yokuşlu Koşullar
- Dolaşık ya da Yatık Ekin Koşullarında
- Aşırı Çamurlu Koşullarda

H113590—UN—20JAN17

Açık/Kapalı

HarvestSmart™ Ana Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

Otomasyon — HarvestSmart™'ı devreye etkinleştirmenize veya devre dışı bırakmanıza imkan tanır.

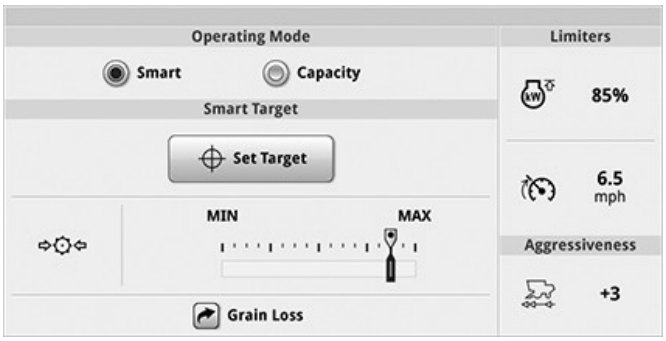


H120559—UN—20JAN17

Durum

Durum — mevcut sistem durumunu görüntüler ve sistemin doğru çalışması için karşılanması gereken gereklilikleri görüntülemenize imkan tanır.

HarvestSmart, bir Deere & Company ticari markasıdır



H118556—UN—20JAN17

Ayarlar

Ayarlar — istediğiniz performans faktörlerini baz alarak çalışma modlarını seçmenize imkan tanır.

H116083—UN—31JAN17

HarvestSmart™

Çalışma Sayfası Modülleri

Görüntü Yöneticisi'ni kullanarak bu uygulama için modüller çalışma sayfalarına eklenebilir.

Örnek:

HarvestSmart™ — HarvestSmart™'ı açmanız/kapatmanız için hızlı erişime imkan tanır.

NOT: Uygulamanız için farklı modüller mevcut olabilir.

H119888—UN—20JAN17

HarvestSmart™

Kısayol Tuşları

Bu uygulama için kısayol tuşları Düzen Yöneticisi kullanılarak kısayol çubuğuna eklenebilir.

Örnek:

HarvestSmart™ Kısayol Tuşu — HarvestSmart™'ı açmanız/kapatmanız için hızlı erişime imkan tanır.

NOT: Uygulamanız için farklı kısayol tuşları mevcut olabilir.

SS43267,0000988-80-03APR17

Otomasyon

Otomasyon, HarvestSmart™ sistemini etkinleştirmenize veya devre dışı bırakmanıza imkan tanır.

H113590—UN—20JAN17

Açık/Kapalı

Değiştirme Prosedürü:

1. Sistemi etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için seçin.

H118557—UN—20JAN17

Aktivasyon Düğmesi

2. HarvestSmart™'ı etkinleştirmek için çok işlevli kol üzerindeki 3 veya 2 düğmesine basın.
3. HarvestSmart™'ı aktif durumdan hazır duruma değiştirmek için 1. düğmeye basın.

SS43267,0000991-80-03APR17

Durum

H120559—UN—20JAN17

Durum, HarvestSmart™ sisteminin mevcut durumunu iletmek üzere kullanılır. Durum aynı zamanda sistemin doğru çalışması için karşılanması gereken gereklilikleri görüntülemenize de imkan tanır.

HarvestSmart™ Durum sayfasını açmak için Durum'un altındaki ekran alanını seçin.

HarvestSmart, bir Deere & Company ticari markasıdır

H114655—UN—05JAN17

Gri

Durum Göstergeleri:

Otomasyon Kapalı

H114658—UN—05JAN17

Sarı

Hazır Değil — makinenin hasat için hazır olması gerekir.

NOT: "Hazır Değil" durumu, gösterilebilecek çok sayıda koşula sahiptir. Durumun üzerine tıklandığında HarvestSmart™'ın çalışmamasına neden olan her şey listelenir.

H114656—UN—05JAN17

Yeşil

Hazır — HarvestSmart™'a devam etmek için çok işlevli kol üzerindeki 3 veya 2 düğmesine basın.

H114656—UN—05JAN17

Yeşil

Hedef Hazırlanıyor— tutarlı hasat koşullarında olmalıdır.

H114656—UN—05JAN17

Yeşil

Yeni Performans Hedefi Alınıyor — tutarlı hasar koşullarını sürdürür.

H114659—UN—05JAN17

Mavi

Aktif — seyir hızı otomatik hale gelir.

H114656—UN—05JAN17

Yeşil

Seyir Hızı Korunuyor — kontrolü yeniden ele almak için çok işlevli kolu hareket ettirin.

H114658—UN—05JAN17

Sarı

Durum | Maks Hız Sınırlı — maksimum seyir hızı sınırına ulaşıldı.

NOT: Bu durum; Hazırlanıyor, Alınıyor, Aktif ve Korunuyor durumlarını geçersiz kılar. Bu düşük durum isimleri maks hız sınırlandığında "Durum"un listelendiğ yerde gösterilir.

H114658—UN—05JAN17

Sarı

Durum | Motor Gücü Sınırlı — maksimum motor gücü sınırına ulaşıldı.

NOT: Bu durum; Hazırlanıyor, Alınıyor, Aktif ve Korunuyor durumlarını geçersiz kılar. Bu düşük durum isimleri motor gücü sınırlandığında "Durum"un listelendiğ yerde gösterilir.

H114658—UN—05JAN17

Sarı

Aktif | Düşük Fonksiyon— separatör sensör hatası mevcut.

H114658—UN—05JAN17

Sarı

Aktif | Düşük İşlevsellik — (sağ/sol) elek kaybı sensör hatası mevcut.

H114657—UN—05JAN17

Kırmızı

Hata Tespit Edildi — seperatör tahrik basınç sensörü hatası mevcuttur.

H114655—UN—05JAN17

Gri

Otomasyon Kapalı | Hata Tespit Edildi — seperatör tahrik basınç sensörü hatası mevcut.

HarvestSmart™ Gereklilikleri:

- HarvestSmart™ otomasyonu açık olmalıdır.
- Performans Hedefi ayarlanmalıdır.
- Makinenin hasat için hazır olması gerekir:

  Seperatör devrede olmalıdır.

  Tabla devrede olmalıdır.

  Motor yüksek rölantiye ayarlanmalıdır.

  Yol Modu etkinleştirilmemelidir.
- HarvestSmart™'a devam etmek için çok işlevli kol üzerindeki 3 veya 2 düğmesine basın.

H116085—UN—25JAN17

Mesaj

Bir gereklilik karşılanmadığında bir mesaj görüntülenir.

H118560—UN—20JAN17

Yeşil Onay İşareti

Bir koşul karşılandığında yeşil bir onay işareti gösterilir.

H118559—UN—20JAN17

Kapat

Kapatmak için seçin.

SS43267,0000992-80-16MAY17

Ayarlar

Ayarlar kayıp seviyelerini izlemek ve sabit malzeme akışını korumak için istenen çalışma modunu seçmenize imkan tanır.

H114683—UN—20JAN17

Akıllı

Ayarlar Altından Ulaşılabilen Öğeler:

Çalışma Modu Öğeleri:

Aşağıdaki Durumlarda Akıllı Mod'u kullanın:

Makinenin VisionTrak™ sonuçlarını baz alarak tahıl kaybını azaltmasını ve hedef basıncı ve sürüş hızını otomatik ayarlamasını istiyorsanız.

Aşağıdaki durumlarda Kapasite Modu'nu kullanın:

Makinenin VisionTrak™ sonuçlarından bağımsız şekilde çıktıyı maksimuma çıkarması ve seyir hızını kontrol etmesi için hedef basıncı manuel ayarlamak istiyorsanız.

Akıllı Mod — tanımlanan kayıp seviyesinde kalmanız için seperatör basınç hedefini otomatik olarak ayarlar.

H118575—UN—20JAN17

Kapasite

Kapasite Modu — harmanlama sisteminde sabit bir yükü korumak için seyir hızını otomatik ayarlar.

H118561—UN—20JAN17

Hedef Ayarla

Akıllı Hedef Öğeleri:

Hedef Ayarla — VisionTrak™ ve HarvestSmart™ hedeflerini aynı anda ayarlamanıza imkan tanır.

H118562—UN—20JAN17

Tahıl Kaybı

Tahıl Kaybı — minimum hasat kaybı için harmanlama performansını ayarlamak üzere Hasat Ayarları uygulamasını açmanıza imkan tanır (sadece Akıllı Mod'da mevcut).

H118561—UN—20JAN17

Hedef Ayarla

Hedef Basınç Öğeleri:

VisionTrak, bir Deere & Company ticari markasıdır
HarvestSmart, bir Deere & Company ticari markasıdır

Hedef Ayarla — Tahıl Kaybı ekran ayarlarını değiştirmeden hedef hacmi otomatik olarak ayarlamanıza imkan tanır.

H118563—UN—20JAN17

Hedef Basınç

Hedef Basınç Manuel Ayarı — Tahıl Kaybı ekran ayarlarını değiştirmeden hedef hacmi manuel olarak ayarlamanıza imkan tanır (sadece Kapasite Modu'nda mevcuttur).

Sınırlayıcı Öğeleri:

Sınırlayıcılar— HarvestSmart™ sisteminde sürüş hızı veya motor gücü limitlerini ayarlamanıza imkan tanır.

Agresiflik Öğeleri:

Agresiflik — VisionTrak™ kayıp veya harmanlama sistemi yükündeki değişimlere sistemin ne kadar hızlı yanıt vereceğini ayarlamanıza imkan tanır.

SS43267,000098A-80-16MAY17

Ayarlar | Çalışma Modu | Akıllı Mod

Akıllı Mod sürüş hızını otomatik ayarlayak istenen performans seviyelerini korumak üzere harmanlama yük basıncını ve kayıp seviyelerin izler.

Aşağıdaki Durumlarda Akıllı Mod'u kullanın:

Makinenin VisionTrak™ sonuçlarını baz alarak hedefe otomatik olarak ayarlama yapmasını istediğinizde.

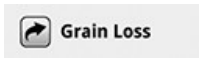
- VisionTrak™ toplam tahıl kaybının köşe direği ekranında yeşil alanın altında olduğunu gösteriyorsa makine hızını artırır.
- VisionTrak™ toplam tahıl kaybının köşe direği ekranında yeşil alanın üzerinde olduğunu gösteriyorsa makine hızını azaltır.

H118561—UN—20JAN17

Hedef Ayarla

Akıllı Mod Ayarları Altından Ulaşılabilen Öğeler:

Akıllı Hedef — VisionTrak™ ve HarvestSmart™ hedeflerini aynı anda ayarlamanıza imkan tanır.



H118562—UN—20JAN17

Tahıl Kaybı

Tahıl Kaybı — minimum hasat kaybı için hedef tahıl kaybını ayarlamak üzere Hasat Ayarları uygulamasını açmanıza imkan tanır.

SS43267,000098B-80-16MAY17

Ayarlar | Çalışma Modu | Akıllı Mod | Akıllı Hedef

Akıllı Hedef, VisionTrak™ kaybı ve HarvestSmart™ hedeflerini aynı anda ayarlamanıza imkan tanır.

NOT: Akıllı Moddayken hedef basınç kontrolleri kullanılamaz. Hedef Ayarla düğmesine basarak hedefi ayarlayabilirsiniz.

Değiştirme Prosedürü:

NOT: HarvestSmart™, çok işlevli kolu makinenin kazanç kontrolüne alana kadar araziden çıkarken veya hareket halindeyken hızınızı korur. Makine hızında kontrole sahip olduğunuzda, gücü izlemeye ve motorun durmaması için hızı gereken şekilde ayarlamaya devam edin.

NOT: Hedef Ayarla prosedürü her bir yeni arazide tamamlanmalıdır.

1. Çok fonksiyonlu kolu makinede kazanç kontrolü sağlamak için hareket ettirin.
2. Makineyi tercih edilen hasat hızında ve tahıl kaybı seviyesinde çalıştırın.

H118561—UN—20JAN17

Hedef Ayarla

3. Mevcut tahıl kaybı kabul edilebiliyorsa Hedef Ayarla'yı seçin.

H118557—UN—20JAN17

Aktivasyon Düğmeleri

4. HarvestSmart™'ı etkinleştirmek için çok işlevli kol üzerindeki 3 veya 2 düğmesine basın.

NOT: Makine hedef alımı sırasında otomatik hız ayarı yapar.

H118559—UN—20JAN17

Kapat

VisionTrak, bir Deere & Company ticari markasıdır
HarvestSmart, bir Deere & Company ticari markasıdır

5. Kapatmak için seçin.

SS43267,0000986-80-16MAY17

Ayarlar | Çalışma Modu | Kapasite Modu

Kapasite Modu değişen koşullara göre seyir hızını otomatik ayarlayarak sabit bir malzeme akışı sürdürülmesine yardımcı olur.

NOT: Kapasite Modu, VisionTrak™ ekranını ayarlamaz. Okunan VisionTrak™ değerlerinin doğru olmadığı zorlu koşullarda Kapasite Modu'nu kullanın.

NOT: Harmanlama yük hedefinin otomatik güncellenmesini istemiyorsanız bu modu kullanın.

Aşağıdaki durumlarda Kapasite Modu'nu kullanın:

Malzeme çıktısını ve sürüş hızını kontrol etmek için Hedef Basınç'ı manuel güncellemek istiyorsanız.

Kapasite Modu Ayarları Altından Ulaşılabilen Öğeler:

H118561—UN—20JAN17

Hedef Ayarla

Hedef Basınç — Tahıl Kaybı monitör ayarlarını değiştirmeden hedef hacmi otomatik ayarlamanıza imkan tanır.

SS43267,000098C-80-16MAY17

Ayarlar | Çalışma Modu | Kapasite Modu | Hedef Basınç

Hedef Basınç makinenin seperatör üzerinde tutarlı yükü korumasına imkan tanır.

- Hedef Basınç'ın daha yükseğe ayarlanması makinenin hızını artırmasını sağlar.
- Hedef Basınç'ın daha düşüğe ayarlanması, makinenin hızını azaltmasını sağlar.

NOT: Hedef Basınç, Akıllı Modda HarvestSmart™ ayar ekranından ayarlanamaz.

Otomatik Değiştirme Prosedürü:

NOT: HarvestSmart™, çok işlevli kolu makinenin kazanç kontrolüne alana kadar araziden çıkarken veya hareket halindeyken hızınızı korur.

NOT: Hedef Ayarla prosedürü her bir yeni arazide tamamlanmalıdır.

1. Çok fonksiyonlu kolu makinede kazanç kontrolü sağlamak için hareket ettirin.
2. Makineyi tercih edilen hasat hızında ve tahıl kaybı seviyesinde çalıştırın.

H118561—UN—20JAN17

Hedef Ayarla

3. Mevcut tahıl kaybı kabul edilebiliyorsa Hedef Ayarla'yı seçin.

H118557—UN—20JAN17

Aktivasyon Düğmeleri

4. HarvestSmart™'ı etkinleştirmek için çok işlevli kol üzerindeki 3 veya 2 düğmesine basın.

NOT: Makine hedef alımı sırasında otomatik hız ayarı yapar.

H118559—UN—20JAN17

Kapat

5. Kapatmak için seçin.

H118563—UN—20JAN17

Hedef Basınç

Manuel Değiştirme Prosedürü:

1. İstenen basıncı artırmak için artı (+) veya azaltmak için eksiyi (-) seçin.

NOT: Hedef Basıncı ayarladığınızda, ayar mevcut basınçtan başlar ve buradan aşağı veya yukarı doğru ayarlanabilir.

Minimum— %0

Maksimum— %100

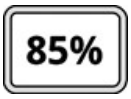
Artış — %0,5

H118559—UN—20JAN17

Kapat

2. Kapatmak için seçin.

VisionTrak, bir Deere & Company ticari markasıdır
HarvestSmart, bir Deere & Company ticari markasıdır



H118564—UN—20JAN17

Hedef Basınç

Manuel Değiştirmek için Alternatif Prosedür:

1. Kolçak Ayar Kadranını etkinleştirmek için seçin.

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

2. İstenen ayarı seçmek için Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için göstergeyi saat yönünde çevirin.
   - Değeri düşürmek için göstergeyi saatin tersi yönde çevirin.

   Minimum— %0

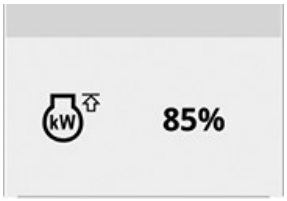
   Maksimum— %100

   Artış — %0,5

SS43267,0000987-80-16MAY17

Ayarlar | Sınırlayıcılar

Sınırlayıcılar Maksimum Motor Gücü veya Maksimum Seyir Hızı değerlerini belirlemenize imkan tanır.

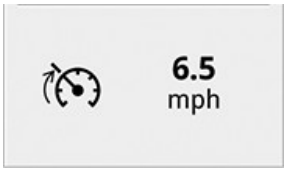


H114681—UN—20JAN17

Maksimum Motor Gücü

Sınırlayıcılar Altından Ulaşılabilen Öğeler:

Maksimum Motor Gücü — HarvestSmart™'ın çalıştırılması için izin verilen maksimum motor yükünü ayarlar.



H118568—UN—20JAN17

Maksimum Seyir Hızı

Maksimum Seyir Hızı — HarvestSmart™'ın çalışabileceği izin verilen maksimum seyir hızını ayarlar.

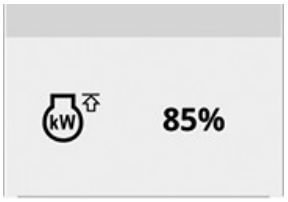
SS43267,0000993-80-03APR17

Ayarlar | Sınırlayıcılar | Maksimum Motor Gücü

Maksimum Motor Gücü, HarvestSmart™'ın çalıştırılması için izin verilen maksimum motor yükünü ayarlar.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Eğer kuru, düz arazi, eşit besleme ve dik ekinler gibi koşullarsa hasat yapılıyorsa, daha yüksek bir Maksimum Motor Gücü'nde çalışma kapasite ve verime olumlu etki yapar.
- Çamur, dik arazi, kütle besleme ve takılan ekinler gibi koşullarda hasat yapılıyorsa daha düşük bir Maksimum Motor Gücü'nde çalışma daha tutarlı performans ve motorda daha az duruş riski sağlar.



H114681—UN—20JAN17

Maksimum Motor Gücü

Değiştirme Prosedürü:

1. Maksimum Motor Gücünü ayarlamak için seçin.

H118569—UN—31JAN17

Maksimum Motor Gücü

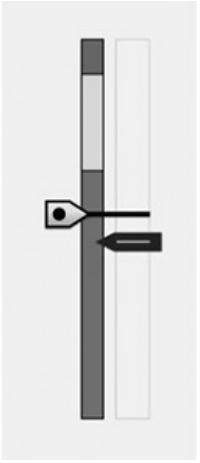
2. Maksimum motor gücünü arttırmak artı (+) veya azaltmak için eksi (-) sembolünü seçin.

   Minimum— %80

   Maksimum— %106

   Artış — %1

HarvestSmart, bir Deere & Company ticari markasıdır



H118583—UN—31JAN17

Motor Gücü Ölçer

Maksimum Motor Gücü Ölçer — motor gücü kullanımını ve maksimum motor gücü ayarını gösterir. Sistem, hedefin kırmızı içerisinde olmasına izin vermez, sarı içerisinde çalıştırılabilir.

NOT: Çamur, dik tepeler veya ters koşullarda hasat yapılıyorsa ek güç tüketimi ve daha tutarlı sistem performansı için yeşilin üst kısmını hedefleyin.

H118584—UN—20JAN17

Ayar Göstergesi

Gösterge maksimum motor gücü ayarını gösterir.

H118585—UN—20JAN17

Kullanım Göstergesi

Gösterge mevcut motor gücü kullanımını gösterir.

H118559—UN—20JAN17

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

H118572—UN—20JAN17

Maksimum Motor Gücü

Değiştirmek için Alternatif Prosedür:

1. Kolçak Ayar Kadranını etkinleştirmek için seçin.

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

2. İstenen motor gücünü seçmek için Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için göstergeyi saat yönünde çevirin.
   - Değeri düşürmek için göstergeyi saatin tersi yönde çevirin.

   Minimum— %80

   Maksimum— %106

   Artış — %1

SS43267,000098D-80-03APR17

Ayarlar | Sınırlayıcılar | Maksimum Seyir Hızı

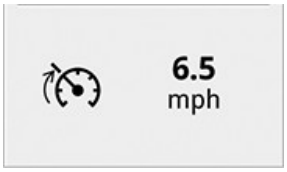
Maksimum Seyir Hızı, HarvestSmart™'ın çalıştırılması için izin verilen maksimum seyir hızını ayarlar.

NOT: Çok işlevli kol konumu her zaman maksimum seyir hızını sınırlar.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Biçerdöverinizin belirli bir hızın üzerine çıkmasını istemezsiniz, çünkü arazi engebelidir veya mevcut besleme koşulları ön takımı tıkayabilir. Bunu çalışmak istediğiniz ayara getirin.

Örn: Başlığınız 8 km/h (5 mph) ile sınırlanır. Seyir hızını 7,5 km/sa (4,7 m/sa) değerine ayarlayın



H118568—UN—20JAN17

Maksimum Seyir Hızı

Değiştirme Prosedürü:

1. Maksimum Sürüş Hızını ayarlamak için seçin.

HarvestSmart, bir Deere & Company ticari markasıdır

H118570—UN—31JAN17

Maksimum Seyir Hızı

2. Sürüş hızını artırmak için artı (+) veya azaltmak için eksiyi (-) seçin.

   Minimum— 2,0 km/h (1,2 mph)

   Maksimum— 14,0 km/h (8,7 mph)

   Artış— 0,1 km/sa (0,1 m/sa)

H118559—UN—20JAN17

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

H118573—UN—20JAN17

Maksimum Seyir Hızı

Değiştirmek için Alternatif Prosedür:

1. Kolçak Ayar Kadranını etkinleştirmek için seçin.

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

2. İstenen seyir hızını seçmek için Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için göstergeyi saat yönünde çevirin.
   - Değeri düşürmek için göstergeyi saat dönüşüne ters yönde çevirin.

   Minimum— 2,0 km/sa (1,2 m/sa)

   Maksimum— 14,0 km/h (8,7 mph)

   Artış— 0,1 km/sa (0,1 m/sa)

CS12167,0000B6E-80-07JUN18

Ayarlar | Yanıt Agresifliği

Yanıt Agresifliği, HarvestSmart™ sisteminin ekin yoğunluğundaki değişimlere sistemin ne kadar hızlı yanıt vereceğini kontrol eder.

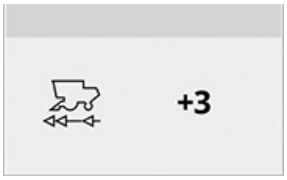
Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

Aşağıdaki Durumlarda Artırın:

Makinenin hasat koşullarındaki değişimlere daha hızlı yanıt vermesini istediğinizde.

Aşağıdaki Durumlarda Azaltın:

Makinenin hasat koşullarındaki değişimlere daha yavaş yanıt vermesini istediğinizde.



H114682—UN—20JAN17

Agresiflik

Değiştirme Prosedürü:

1. Yanıt Agresifliğine ulaşmak için seçin.

H118571—UN—31JAN17

Agresiflik

2. İstenen agresifliği artırmak için artı (+) veya azaltmak için eksiyi (-) seçin.

   Minimum— -10

   Maksimum— +10

   Artış— 1,0

H118559—UN—20JAN17

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

HarvestSmart, bir Deere & Company ticari markasıdır

H118574—UN—20JAN17

Agresiflik

Değiştirmek için Alternatif Prosedür:

1. Kolçak Ayar Kadranını etkinleştirmek için seçin.

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

2. İstenen agresifliği seçmek için Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için göstergeyi saat yönünde çevirin.
   - Değeri düşürmek için göstergeyi saatin tersi yönde çevirin.

   Minimum— -10

   Maksimum— +10

   Artış— 1,0

SS43267,000098F-80-03APR17

Entegre Biçerdöver Ayarı 2

Entegre Biçerdöver Ayarı 2 Erişimi

H113668—UN—22OCT15

Menü

Uygulamaya Ekrandan Erişim:

1. Menü

H119891—UN—30JAN17

Uygulamalar

2. Uygulamalar sekmesi

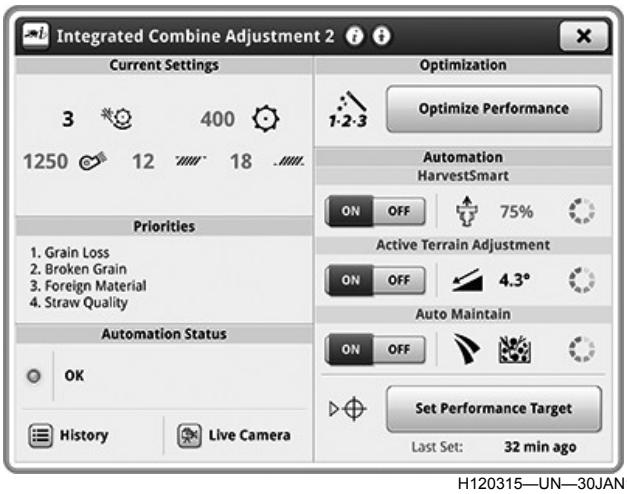
H113729—UN—30JAN17

Entegre Biçerdöver Ayarı 2

3. Entegre Biçerdöver Ayarı 2

SS43267,00008E6-80-19MAY17

Entegre Biçerdöver Ayarı 2 Ana Sayfa



H120315—UN—30JAN17

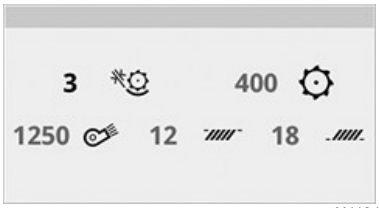
Entegre Biçerdöver Ayarı 2

NOT: Altı çizili metin, bu yayının bu bölümünde veya başka bir bölümünde ek bilgiler olduğunu belirtir.

Ana sayfa sadece örnek olarak gösterilmiştir. Ana sayfanız tercihlere veya bağlı ekipmana göre farklılık gösterebilir.

Entegre Biçerdöver Ayarı 2 (ICA2) uygulaması bir performans hedefini aktif şekilde sürdürür.

- Seçilen ekin için ilk makine ayarları için Hasat Ayarları'nı kullanın.
- Makine ayarlarını optimizet etmek için Optimize Et'i seçin.
- Temiz dane elevatörü ve kesmik elevatöründeki canlı görüntüleme kameralarını kullanarak makine performansını sürdürmek ve izlemek için ICA2'yi kullanın.



H119182—UN—30JAN17

Geçerli Ayarlar

Entegre Biçerdöver Ayarı 2 Ana Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

Mevcut Ayarlar — Hasat Ayarları Uygulamasına erişim için Mevcut Ayarlar ekran alanını seçin.

H119183—UN—30JAN17

Öncelikler

Öncelikler — önceliği en yüksek olan en üstte olacak şekilde, öncelikler listesini önem sırasına göre sıralamanıza imkan tanır.

H119779—UN—30JAN17

Otomasyon Durumu

Otomasyon Durumu — ICA2 Arıza Tanısı bölümünü görüntülemenize imkan tanır.

H113739—UN—30JAN17

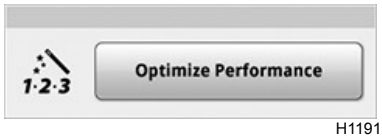
Geçmiş

Geçmiş — mevcut ve önceki ICA2 ayarlarının geçmişini görüntülemenize imkan tanır.

H113740—UN—05FEB19

Canlı Kamera

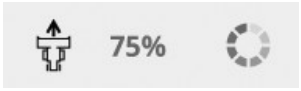
Canlı Kamera — temiz tahıl ve kesmik elevatörü kamera beslemelerini görüntülemenize imkan tanır.



H119185—UN—30JAN17

Optimizasyon

Performansı Optimize Et — sizi İnteraktif Biçerdöver Ayarı uygulamasına götürür.



H119775—UN—30JAN17

HarvestSmart™

HarvestSmart™

HarvestSmart™ — makine içerisinden sabit malzeme akışını sürdürmek için seyir hızını ayarlar. HarvestSmart™ ayarlarına erişim için ekran alanını seçin.

H116937—UN—05FEB19

AÇIK/KAPALI

Otomasyon — HarvestSmart™'ı etkinleştirmenize veya devre dışı bırakmanıza imkan tanır.

H119773—UN—30JAN17

Active Terrain Adjustment™

Active Terrain Adjustment™

Active Terrain Adjustment™ (ATA)— yokuş aşağı veya yukarı arazilerde ekin tipine ve makine eğimine bağlı olarak temizleme fanı, üst elek ve eleğin otomatik ayarlanmasına imkan tanır. ATA ayarlarına erişim için ekran alanını seçin.

H116937—UN—05FEB19

AÇIK/KAPALI

Otomasyon — Active Terrain Adjustment™ öğesini etkinleştirmenize veya devre dışı bırakmanıza imkan tanır.

H119774—UN—30JAN17

Auto Maintain

Auto Maintain

Otomatik Bakım— Tahıl Kaybı, Kırık Tahıl ve Yabancı Madde için Yanıt Agresifliği ve hassaslık seviyelerini belirlemenize imkan tanır. Auto Maintain ayarlarına erişim için ekran alanını seçin.

H116937—UN—05FEB19

AÇIK/KAPALI

Otomasyon — Auto Maintain'ı etkinleştirmenize veya devre dışı bırakmanıza imkan tanır.

H119195—UN—30JAN17

Performans Hedefi Belirle

Performans Hedefi Belirle — mevcut kayıp, tahıl kalitesi ve besleme hızı seviyeleri için yeni bir performans hedefi belirlemenize imkan tanır.

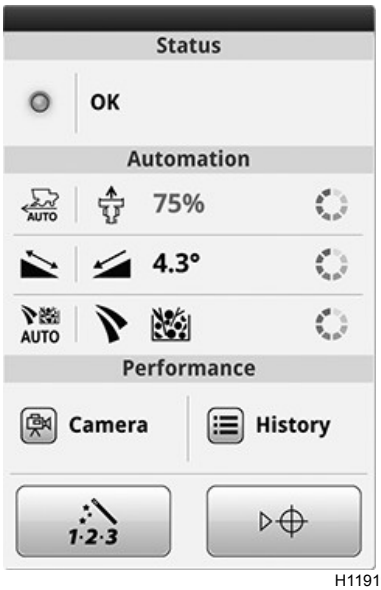
NOT: Bir optimizasyon (ICA) işlemi devam ederken Auto Maintain Performans Hedefi Belirle kullanılamaz ve Optimize Etmeye Geri Dön kullanılabilir.

H119887—UN—30JAN17

Optimize Etmeye Geri Dön

Optimize Etmeye Geri Dön — İnteraktif Biçerdöver Ayarı'na geri dönmenize imkan tanır.

HarvestSmart, bir Deere & Company ticari markasıdır
Active Terrain Adjustment, bir Deere & Company ticari markasıdır



H119190—UN—30JAN17

ICA2 Özeti

Çalışma Sayfası Modülleri:

Görüntü Yöneticisi'ni kullanarak bu uygulama için modüller çalışma sayfalarına eklenebilir.

ICA2 Özeti — Otomasyon Durumunu, her bir sistemin durumunu ve Kamera bağlantılarını, Geçmişi, Performans Optimizasyonunu ve Performans Hedefi Belirle'yi gösterir.

NOT: Uygulamanız için farklı modüller mevcut olabilir.

H113748—UN—30JAN17

Kısayol Tuşu

Kısayol Tuşları:

Bu uygulama için kısayol tuşları Düzen Yöneticisi kullanılarak kısayol çubuğuna eklenebilir.

ICA2 Kısayol Tuşu — ICA2 uygulamasını açmak için hızlı erişim.

NOT: Uygulamanız için farklı kısayol tuşları mevcut olabilir.

SS43267,0000942-80-19MAY17

Geçmiş | Ayarlar

Geçmiş | Ayarlar

Geçmiş son 12 saat içerisinde Entegre Biçerdöver Ayarı 2 (ICA2) tarafından yapılan ayarları gösterir. Liste değiştirilen ayarı, ayarın yapılma nedenini, ayarın ne kadar süre uygulandığını veya ne kadar zaman önce tamamlandığını içerir.

Geçmiş | Ayarlar Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

NOT: Bir ayar mevcut durumda uygulanıyorken mavi renkte gösterilir, "Devam Ediyor" durumundadır ve ne kadar süre uygulandığı gösterilir.

NOT: Bir ayar tamamlandığında Zaman Mührü alanı, ayarın ne kadar zaman önce yapıldığını gösterir.

H116672—UN—30JAN17

Kaydırma Okları

Değiştirme Prosedürü:

1. Listede yukarı ve aşağı gitmek için Kaydırma Oklarını kullanın.

NOT: En güncel ayar en üstte listelenir.

2. Belirli bir ayar için Ayar Ayrıntıları'nı görüntülemek üzere Geçmiş Listesinden bir ayar seçin.

H116936—UN—30JAN17

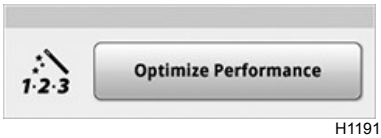
Kapat

3. Kapatmak için seçin.

SS43267,0000943-80-26JAN17

Performansı Optimize Et

Performansı Optimize Et, İnteraktif Biçerdöver Ayarı'nı açar.

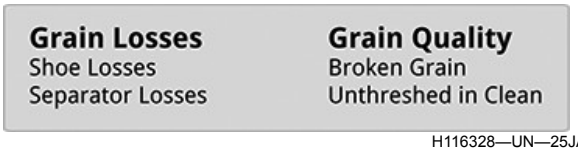


H119185—UN—30JAN17

Performansı Optimize Et

Erişim Prosedürü:

Erişim için seçin.



H116328—UN—25JAN17

ICA2 Tespit Edilen Sorunlar

NOT: NOT: Performansı Optimize Et öğesinin seçilmesi, Auto Maintain'de aktif sorunlar mevcutken bunları İnteraktif Biçerdöver Ayarında önceden seçer ve ICA2 Tespit Edilen Sorunlar ekranını açar.

SS43267,0000944-80-26JAN17

Ayar Ayrıntıları

Ayar Ayrıntıları hangi ayarların yapılmış olduğunu, yapılan ayarların nedenlerini, ayarlamanın ne kadar sürdüğünü ve ayarlamanın ne zaman tamamlandığını görüntülemenize imkan tanır.

Ayar Ayrıntıları Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

H119862—UN—30JAN17

Active Terrain Adjustment™

H119863—UN—30JAN17

Auto Maintain

Ayar Devam Ediyor — Auto Maintain'ın ayarların etkilerini izlediğini gösterir.

H119864—UN—30JAN17

Active Terrain Adjustment™

H119767—UN—30JAN17

Auto Maintain

Maksimum Kaçıklık — üst elek, elek, temizleme fanı, harmanlama devri veya kontra açıklığında yapılan değişiklik miktarını gösterir.

H113747—UN—30JAN17

Auto Maintain Nedeni

H119861—UN—06FEB19

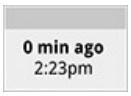
Active Terrain Adjustment™ Nedeni

Neden — Active Terrain Adjustment™ (ATA) öğesinin ayarladığı mevcut askıyı veya Auto Maintain'ın tespit ettiği sorunları gösterir.

H119861—UN—06FEB19

Maksimum Eğim

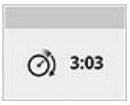
Maksimum Eğim — görüntülenen ayarlara neden olan artışı/azalmayı gösterir (sadece Active Terrain Adjustment™ için kullanılabilir).



H119865—UN—30JAN17

Zaman Mührü

Zaman Mührü — kaçıklıkların uygulandığı süreyi gösterir.



H119866—UN—30JAN17

Süre

Süre — kaçıklık ayarı yapmak için gereken süreyi görüntüler.

H113740—UN—05FEB19

Canlı Kamera

Canlı Kamera — temiz dane elevatörü ve kesmik elevatörü kamera beslemelerini görüntüleyin.

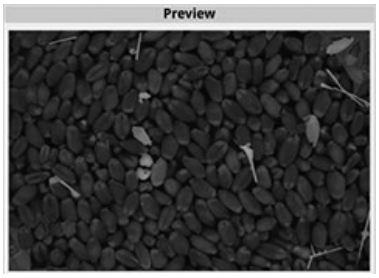
SS43267,0000945-80-17MAY17

Tahıl Sistemi Videosu

Canlı Kamera ekranıyla Temiz Dane elevatörü ve Kesmik elevatörü kamera beslemelerini izlemenize imkan tanır.

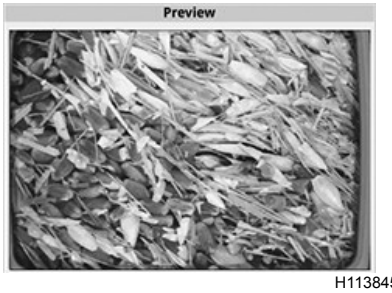
Tahıl Sistemi Video Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

Active Terrain Adjustment, bir Deere & Company ticari markasıdır



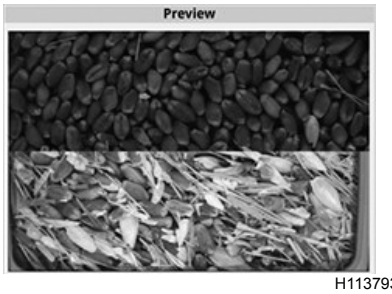
H113775—UN—30JAN17

Tahıl Kamerası (Analiz Görünümü)



H113845—UN—31JAN17

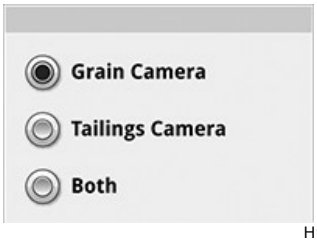
Kesmik Kamerası



H113793—UN—30JAN17

Her İkisi

Canlı Kamera — Tahıl Kamerası, Kesmik Kamerası ve Her İkisi.



H113773—UN—30JAN17

Kaynak

Kaynak — Tahıl Kamerası, Kesmik Kamerasi veya Her İkisini seçmenize imkan tanır.

H113730—UN—30JAN17

AÇIK/KAPALI

Tahıl Analizini Görüntüle — Açık/Kapalı geçişi tahıl analizi renk düzenlerini etkinleştirir (sadece Tahıl Kamerası için kullanılabilir).

NOT: Desteklenmeyen bir ekin tipi ile çalışıldığında, Tahıl Analizini Görüntüle kapalı konumda kilitlenir.

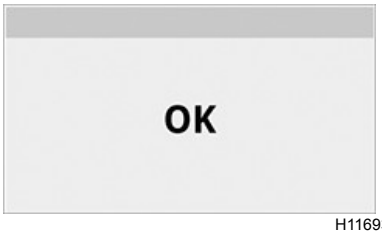
NOT: NOT: Tahıl analizi düzeninin açılması, canlı video beslemesini yavaşlatır.

H119768—UN—31JAN17

Tahıl Analizi

Tahıl Analizi — tahıl kalitesi ve yabancı madde için renkli bir açıklama görüntüler.

NOT: Tahıl Analizi sadece Tahıl Kamerası görünümünde kullanılabilir.



H116938—UN—30JAN17

Mercek Kiri

Mercek Kiri— kamera merceklerinin ne kadar kirli olduğunu gösterir.

SS43267,0000946-80-30JAN17

Hasat Önceliklerini Düzenle

Hasat Öncelikleri önceliği en yüksek olan en üstte olacak şekilde, hasat öncelikleri listesini önem sırasına göre sıralar.

NOT: NOT: Hasat Öncelikleri, birden fazla sorun varsa hangi alanların sizin için en önemli olduğunu belirlemeniz için kullanılır.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

Yeni bir ekin tipine geçerken ve öncelikler sizinkilerle eşleşmediğinde.

Değiştirme Prosedürü:

H116364—UN—30JAN17

Hasat Öncelikleri

1. Açmak için Hasat Öncelikleri altındaki ekran alanını seçin.

H116313—UN—25JAN17

Hasat Öncelikleri

2. Listenin en üstüne yerleştirmek için en yüksek önceliğe sahip maddeyi seçin.

H116315—UN—25JAN17

Yukarı Ok

- Seçilen maddeyi yukarı almak için seçin.

H116314—UN—25JAN17

Aşağı Ok

- Seçilen maddeyi aşağı almak için seçin.

3. Kalan diğer maddeleri seçin ve istenen önceliğe yerleştirin.

H116312—UN—30JAN17

İptal

Hasat Önceliklerini Düzenle'yi iptal etmek için seçin.

H116311—UN—25JAN17

Tamam

En yüksek önceliğe yerleştirdikten sonra kapatmak için seçin.

SS43267,0000947-80-17MAY17

Geçmiş | Performans

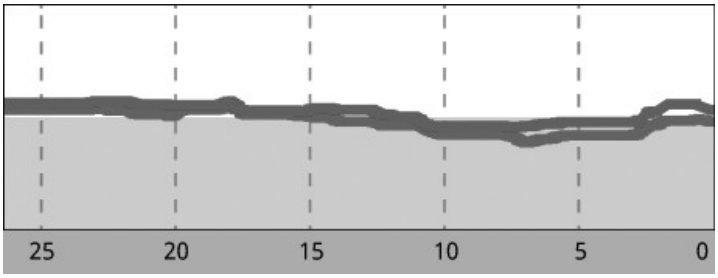
Performans Monitörü performans hedefini ve bir zaman çizelgesinde görüntülenen mevcut performansı göstermek için kullanılır. Performans Monitörünü görüntülemek için Geçmiş'i seçin ve üstten Performans sekmesini seçin.

Performans Monitörü Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

H113781—UN—30JAN17

Performans/Ayarlar

Performans/Ayarlar — Performans Monitörü ile Ayar Geçmişi arasında geçiş yapmak için Performans/Ayarlar geçişini kullanın.

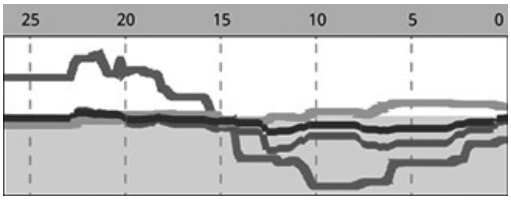


H119765—UN—30JAN17

Kayıp Performansı

Kayıp Performansı — Separatör, Pabuç ve Kesmik şema gösterimi.

NOT: Şemanın yeşil alanı, performans hedefini temsil eder.

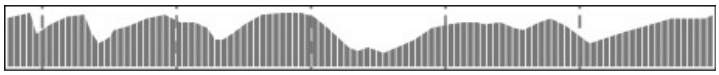


H119766—UN—06FEB19

Kalite Performansı

Kalite Performansı — Kırık Tahıl, Yabancı Madde Hafif,

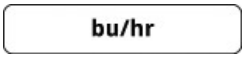
Yabancı Madde Ağır ve Harmanlanmamış için şema gösterimi.



H119764—UN—30JAN17

Arazi/Makine Performansı Grafiği

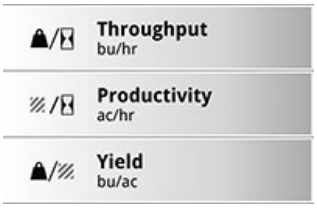
Arazi/Makine Performansı Grafiği — Çıktı, Üretkenlik veya Rekolteyi görüntüler.



H119776—UN—25JAN17

Birimler

Performans Seçenekleri - ölçülen birimleri değiştirmek için seçin.



H113756—UN—25JAN17

Performans Seçenekleri

NOT: Varsayılan olarak çıktı seçilidir.

Çıktı, Üretkenlik ve Rekolte grafikleri arasından seçim yapın.

SS43267,0000948-80-30JAN17

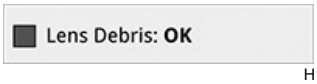
Mercek Kiri

Mercek kiri, kamera merceğindeki kir ve lekelerin Auto Maintain'e etkisini gösterir.

NOT: Kirli mercekler, Auto Maintain'ın performansını etkileyebilir.

Mercek Kiri Durumları:

ICA2 Sistemi, kameranın durumunu izlemenize imkan tanıyan üç kamera mercek kiri seviyesine sahiptir.



H113776—UN—30JAN17

Tamam

Tamam — mercekte çok az veya hiç kir olmadığını gösterir.

H113777—UN—30JAN17

Orta

Orta— mercekte biraz kir olduğunu ve Auto Maintain'ın etkilenmeye başlayabileceğini gösterir.

NOT: Ekranda tahıl kamerası temizliğinin önerildiğini gösteren bir mesaj görünür.

H113778—UN—30JAN17

CİDDİ

Ciddi — mercekte ciddi miktarda kir olduğunu ve Auto Maintain'ın devre dışı bırakıldığını gösterir.

NOT: Ekranda tahıl kamerası temizliğinin gerektiğini gösteren bir mesaj görünür.

NOT: Temizlik sıklığı çalışma koşulları, hava ve ekin koşullarını içeren çok sayıda etkene bağlı olarak değişir.

SS43267,0000949-80-30JAN17

ICA2 Performans Hedefini Sağlayamıyor

ICA2 Performans Hedefini Sağlayamıyor, Entegre Biçerdöver Ayarı 2 (ICA2)'nin mevcut koşullarda Performans Hedefi'ni belirleyemediğini gösterir.

ICA2 Performans Hedefini Sağlayamıyor Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

H119869—UN—30JAN17

Auto Maintain'ı Kullanmaya Devam Et

Auto Maintain'ı Kullanmaya Devam Et — size mevcut koşullara göre yeni bir Performans Hedefi belirleme veya mevcut Performans Hedefi ile yeniden deneme imkanı sunar.

H119870—UN—30JAN17

Manuel Ayarları Kontrol Et

Manuel Ayarları Kontrol Et — İnteraktif Biçerdöver Ayarı (ICA) uygulamasını başlatır ve ICA2'nin değiştiremediği ayarları değiştirme imkanı sunar.

H119868—UN—30JAN17

Auto Maintain'ı Kapat

Auto Maintain'ı Kapat— ICA2 Auto Maintain Kapanır.

H113840—UN—06FEB19

Sonraki

Devam etmek için seçin.

H119869—UN—30JAN17

Auto Maintain'ı Kullanmaya Devam Et

Değiştirme Prosedürü:

Otomatik Bakım Kullanarak Devam Edin

1. ICA2 Auto Maintain'ı kullanmaya devam etmek için seçin.

H113840—UN—06FEB19

Sonraki

2. Devam etmek için seçin ve ICA2 ayarlarını düzenlemek için bir seçenek belirleyin.

H119883—UN—30JAN17

Yeni Hedef Belirle

3. Hedefi mevcut performansa ayarlamak ve sürdürmek için Yeni Hedef Belirle'yi seçin.

H113732—UN—30JAN17

Tamam

4. Yeni performans hedefi almak için seçin.

H119870—UN—30JAN17

Manuel Ayarları Kontrol Et

Manuel Ayarları Kontrol Et

1. Manuel güncellemeleri kontrol etmek için seçin.

H113840—UN—06FEB19

Sonraki

2. ICA2 Tespit Edilen Sorunlar'ı açmak için seçin.

H119868—UN—30JAN17

Auto Maintain'ı Kapat

Auto Maintain'ı Kapat

1. ICA2 Auto Maintain'ı kapatmak için seçin.

H113840—UN—06FEB19

Sonraki

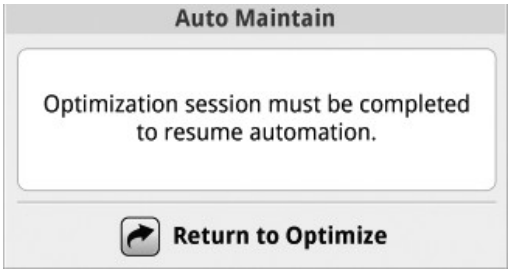
2. Devam etmek için seçin.

SS43267,000094A-80-31JAN17

Optimize Etmeye Geri Dön

Optimize Etmeye Geri Dön Entegre Biçerdöver Ayarı 2 (ICA2) uygulamasının üstünden İnteraktif Biçerdöver Ayarı (ICA) uygulamasını başlatır.

Erişim Prosedürü:



H119769—UN—30JAN17

Optimize Etmeye Geri Dön

İnteraktif Biçerdöver Ayarına (ICA) geri dönmek için seçin.

NOT: ICA (Optimizasyon), otomasyon devam etmeden önce tamamlanmalıdır.

SS43267,000094B-80-27JAN17

Performans Hedefi Belirle

Performans Hedefi Belirle makinenin mevcut Kayıp ve Kalite değerlerini yeni "koruma" eşik değeri olarak kullanmak için gereken arka plan işlemlerini manuel olarak başlatmanıza ve gerçekleştirmenize imkan tanır.

Değiştirme Prosedürü:

H113590—UN—20JAN17

AÇIK/KAPALI

1. HarvestSmart™ Auto Maintain'ı kapatın.

HarvestSmart, bir Deere & Company ticari markasıdır

2. Makineyi tercih edilen hasat hızında, tahıl kalitesinde ve tahıl kaybı seviyelerinde çalıştırın.

H116937—UN—05FEB19

AÇIK/KAPALI

3. HarvestSmart™ ve Auto Maintain'ı Açın.

H119889—UN—31JAN17

Performans Hedefi Belirle

4. Performans Hedefi Belirlemek için seçin.

NOT: "Yeni Performans Hedefi Belirlensin mi?" sorusunu soran bir mesaj gösterilir Auto Maintain'ı açarsanız ve mevcut durumda belirlenen geçerli bir hedef yoksa.

NOT: Bir Performans Hedefi başlattığınızda ve Performans Hedefi Belirle düğmesine bastığınızda ekranda bir mesaj görünür

NOT: Bir Performans Hedefi oluşturma işlemi başarılı şekilde tamamlandığında ekranda bir mesaj görünür.

SS43267,000094C-80-17MAY17

Geçmiş

Geçmiş son 12 saat içerisinde Entegre Biçerdöver Ayarı 2 (ICA2) tarafından yapılan ayarları ve son 30 dakika içerisindeki makine performansının grafiğini görüntülemenize imkan tanır.

Geçmiş Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

H119197—UN—31JAN17

Ayarlar Sayfası

NOT: NOT: Ayarlar Sayfası, varsayılan sayfadır.

H116939—UN—30JAN17

Performans/Ayarlar

- Performans geçmişi ekranına erişmek için seçin.

H113781—UN—30JAN17

Performans/Ayarlar

- Ayarlar geçmişi ekranına erişmek için seçin.

H116936—UN—30JAN17

Kapat

- Kapatmak için seçin.

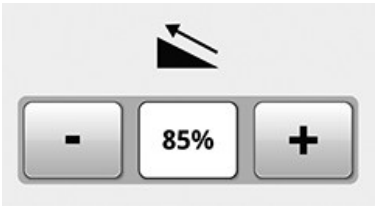
SS43267,000094D-80-17MAY17

Active Terrain Adjustment™

Active Terrain Adjustment™ yokuş aşağı veya yukarı arazilerde ekin tipine ve makine eğimine bağlı olarak temizleme fanı, üst elek ve eleğin otomatik olarak ayarlanmasına imkan tanır.

Active Terrain Adjustment™'dan Ulaşılabilen Öğeler:

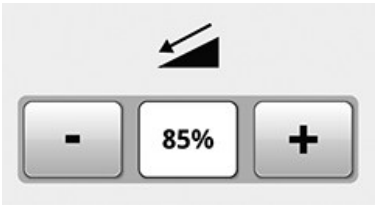
Active Terrain Adjustment, bir Deere & Company ticari markasıdır



H114667—UN—05JAN17

Yokuş Yukarı Hassasiyeti

Yokuş Yukarı Hassasiyeti — Tahıl kaybını ve kesmikleri azaltmaya yardımcı olmak için yokuş yukarı hasat yaparken araç eğimine sistemin tepkisini hızlandırır veya yavaşlatır.



H114668—UN—05JAN17

Yokuş Aşağı Hassasiyeti

Yokuş Aşağı Hassasiyeti — Hasat yapılan tahıl temizliğini korumaya yardımcı olmak için yokuş aşağı hasat yaparken araç eğimine sistemin tepkisini hızlandırır veya yavaşlatır.

H119750—UN—30JAN17

Temizleme Fanı

Temizleme Fanı — fan devrini ayarlamak için ATA tarafından kullanılan adım ölçüsünü gösterir. Temizleme fanı kaçıklık ayarına erişmek için seçin.

H119200—UN—30JAN17

Üst Elek

Üst Elek — üst eleği ayarlamak için ATA tarafından kullanılan adım ölçüsünü gösterir. Üst elek kaçıklık ayarına erişmek için seçin.

H119199—UN—30JAN17

Elek

Elek — eleği ayarlamak için ATA tarafından kullanılan adım ölçüsünü gösterir. Elek kaçıklık ayarına erişmek için seçin.

SS43267,000094E-80-17MAY17

Yokuş Yukarı Hassasiyeti

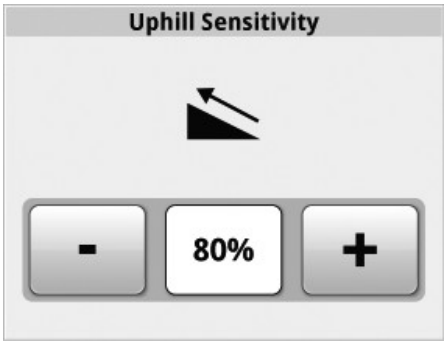
Yokuş Yukarı Hassasiyeti, yokuş yukarı giderken tahıl kaybını ve kesmikleri azaltmaya yardımcı olmak için sistemin araç eğimine tepkisini hızlandırmanıza veya yavaşlatmanıza imkan tanır.

NOT: Yüksek hassasiyet değerleri, eğimdeki değişimlere daha hızlı tepki verir.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Active Terrain Adjustment™ (ATA) sistemi, ayarları çok erken veya geç yapıyorsa ya da düz zemine göre tahıl kaybının veya kesmiklerin daha fazla olmasına neden oluyorsa.
- Tahıl tankı temiz değilse hassasiyeti daha düşüğe ayarlayın.
- Temizleme sistemi kaybı veya kesmikler yükselmişse hassaslığı daha yüksek seviyeye getirin.

Değiştirme Prosedürü:



H119777—UN—05JAN17

Yokuş Yukarı Hassasiyeti

1. İstenen hassasiyeti artırmak için artıyı (+) veya azaltmak için eksi (-) işaretini seçin.

   Minimum: %-100

   Maksimum: %100

   Artım: %10

H114674—UN—06FEB19

Kapat

2. Kapatmak için seçin.

SS43267,000094F-80-17MAY17

Active Terrain Adjustment, bir Deere & Company ticari markasıdır

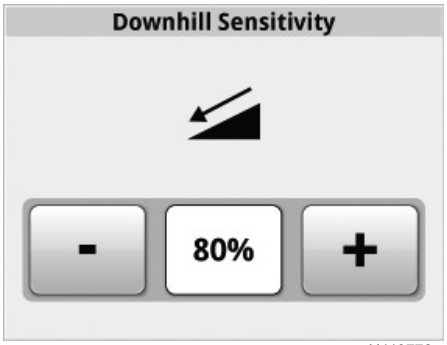
Yokuş Aşağı Hassasiyeti

Yokuş Aşağı Hassasiyeti, yokuş aşağı hasat yaparken hasat yapılan tahıl temizliğini korumaya yardımcı olmak için sistemin araç eğimine tepkisini hızlandırmanıza veya yavaşlatmanıza imkan tanır.

NOT: Yüksek hassasiyet değerleri, eğimdeki değişimlere daha hızlı tepki verir.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Active Terrain Adjustment™ (ATA) sistemi, ayarları çok erken veya geç yapıyorsa ya da düz zemine göre tahıl kaybının veya kesmiklerin daha fazla olmasına neden oluyorsa.
- Temizleme sistemi kaybı veya kesmikler artmışsa hassasiyeti daha düşük seviyeye getirin.
- Tahıl tankı temiz değilse hassasiyeti yükseltin.



H119778—UN—05JAN17

Yokuş Aşağı Hassasiyeti

1. İstenen hassasiyeti artırmak için artıyı (+) veya azaltmak için eksi (-) işaretini seçin.

   Minimum: %-100

   Maksimum: %100

   Artım: %10

H114674—UN—06FEB19

Kapat

2. Kapatmak için seçin.

SS43267,0000950-80-17MAY17

Kaçıklık Ayarı | Temizleme Fanı

Kaçıklık Ayarı | Temizleme Fanı, Active Terrain Adjustment™ (ATA) sistemi tarafından komut verildiğinde Adım Ölçüsü miktarını fan devrine ayarlar.

NOT: "Yönetildi" kelimesi Temizleme Fanı alanının Entegre Biçerdöver Ayarı 2 Ana Ekranında her zaman gösterilir.

Active Terrain Adjustment, bir Deere & Company ticari markasıdır

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

NOT: Hassasiyet ayarları etkin olmadığında adım ölçülerini ayarlayın.

Adım Ölçüsünün Artırılması:

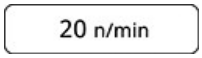
Maksimum hassaslık ayarı istenen sonuçları vermediğinde veya bir komponentin diğerlerine göre daha fazla ayara ihtiyacı olduğunda.

Adım Ölçüsünün Azaltılması:

Minimum hassasiyet ayarı, istenen sonuçları vermediğinde veya bir bileşenin diğerlerine göre daha az ayara ihtiyacı olduğunda.

NOT: Adım ölçüleri bağımsız artışlardır, toplam ayar aralığı veya ayar sayısı değildir.

Değiştirme Prosedürü:



H119128—UN—05JAN17

Adım Ölçüsü

1. Adım Ölçüsü sayfasını açmak için seçin.

H118542—UN—05JAN17

Adım Ölçüsü

2. İstenen değeri seçin.

H114644—UN—05JAN17

Fan Devri

Minimum: 20 rpm

Varsayılan: Hasat yapılmakta olan ekin türüne göre.

Maksimum: 50 rpm

Artım: 10 rpm

H114674—UN—06FEB19

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

SS43267,0000951-80-17MAY17

Kaçıklık Ayarı | Elek

Kaçıklık Ayarı | Elek, Active Terrain Adjustment™ (ATA) sistemi tarafından komut verildiğinde Adım Ölçüsü miktarını fan devrine ayarlar.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

NOT: Hassasiyet ayarları etkin olmadığında adım ölçülerini ayarlayın.

Adım Ölçüsünün Artırılması:

Minimum hassasiyet ayarı, istenen sonuçları vermediğinde veya bir bileşenin diğerlerine göre daha az ayara ihtiyacı olduğunda.

NOT: Adım ölçüleri bağımsız artışlardır, toplam ayar aralığı veya ayar sayısı değildir.

Değiştirme Prosedürü:

H119751—UN—30JAN17

Adım Ölçüsü

1. Tuş takımını açmak ve istenen değeri girmek için Adım Ölçüsü'nü seçin.

H114646—UN—05JAN17

Elek

Minimum: 1 mm

Varsayılan: Hasat yapılmakta olan ekin türüne göre.

Maksimum: 3 mm

Artım: 1 mm

H119859—UN—30JAN17

Otomasyona dahil et

2. ATA'nın eleği ayarlanmasını önlemek için işareti kaldırın.

NOT: "Otomasyona dahil et" varsayılan olarak işaretlidir.

NOT: "Otomasyona dahil et" işaretlenirse ana ekranda "Yönetiliyor" kelimesi gösterilir. İşaretli değilse ekranda "Yok Sayıldı" mesajı gösterilir.

H114674—UN—06FEB19

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

SS43267,0000952-80-17MAY17

Kaçıklık Ayarı | Üst Elek

Kaçıklık Ayarı | Üst Elek, Active Terrain Adjustment™ (ATA) sistemi tarafından komut verildiğinde Adım Ölçüsü miktarını fan devrine ayarlar.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

NOT: NOT: Hassaslık ayarları etkin olmadığında adım ölçülerini ayarlayın.

Adım Ölçüsünün Artırılması:

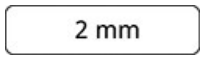
Maksimum hassaslık ayarı istenen sonuçları vermediğinde veya bir komponentin diğerlerine göre daha fazla ayara ihtiyacı olduğunda.

Adım Ölçüsünün Azaltılması:

Minimum hassaslık ayarı istenen sonuçları vermediğinde veya bir komponentin diğerlerine göre daha az ayara ihtiyacı olduğunda.

NOT: NOT: Adım ölçüleri bağımsız artışlardır, toplam ayar aralığı veya ayar sayısı değildir.

Değiştirme Prosedürü:



H119751—UN—30JAN17

Adım Ölçüsü

1. Tuş takımını açmak ve istenen değeri girmek için Adım Ölçüsü'nü seçin.

H114645—UN—05JAN17

Üst Elek

Minimum: 1 mm

Varsayılan: Hasat yapılmakta olan ekin türüne göre.

Maksimum: 3 mm

Artım: 1 mm

H119859—UN—30JAN17

Otomasyona Dahil Et

2. ATA'nın üst eleği ayarlanmasını önlemek için işareti kaldırın.

NOT: "Otomasyona dahil et" varsayılan olarak işaretlidir.

Active Terrain Adjustment, bir Deere & Company ticari markasıdır

NOT: "Otomasyona dahil et" işaretlenirse ana ekranda "Yönetiliyor" mesajı gösterilir. İşaretli değilse ekranda "Yok Sayıldı" mesajı gösterilir.

H114674—UN—06FEB19

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

SS43267,0000953-80-17MAY17

Auto Maintain | Ayarlar

Otomatik Bakım | Ayarlar Tahıl Kaybı, Kırık Tahıl ve Yabancı Madde için Yanıt Agresifliği ve hassaslık seviyelerini belirlemenize imkan tanır.

Auto Maintain | Ayarlar Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

Ekin Tipi— hasat yapılan ekini gösterir.

Talimatlar — agresiflik ve hassasiyetin sistemi nasıl etkilediğini açıklar.

H119432—UN—30JAN17

Varsayılan Agresiflik

Yanıt Agresifliği — Sorunlar olduğunda Auto Maintain'ın ne kadar sık ayar yaptığını kontrol eder.

H119433—UN—30JAN17

Maksimum Hassasiyet

Tahıl Kaybı Hassasiyeti — bir sistem değişimi başlatmak için gereken tahıl kaybındaki değişim miktarı.

H119434—UN—30JAN17

Düşük Hassasiyet

Kırık Tahıl Hassasiyeti — bir sistem değişimi başlatmak için gereken kırık tahıl değişim miktarı.

H119435—UN—30JAN17

Yüksek Hassasiyet

Yabancı Madde Hassasiyeti — bir sistem değişimi başlatmak için gereken yabancı madde değişim miktarı.

SS43267,0000954-80-30JAN17

Tahıl Kaybı | Hassasiyet

Tahıl Kaybı | Hassaslık otomatik bir değişim yapmadan önce sistemin tahıl kaybını ne kadar hızlı tespit ettiğini kontrol eder.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

Tahıl tankında pabuç kaybı veya seperatör kaybı görmeniz ve Otomatik Bakım'ın bir sorun görmemesi durumunda hassaslığı artırın.

Otomatik Bakım'ın bir pabuç kaybı veya seperatör kaybı tespit etmesi ve bu alandaki performansın sizn için halen yeterli olması durumunda hassaslığı düşürün.

Değiştirme Prosedürü:

H119857—UN—30JAN17

Hassasiyet

Değeri artırmak için Artı (+) veya azaltmak için Eksi (-) düğmelerine basın.

H119858—UN—30JAN17

Minimum Hassasiyet

Ekran Durumları:

Minimum — tanıma bu ayarda en yavaş seviyededir.

H119434—UN—30JAN17

Düşük Hassasiyet

Düşük — tanıma bu ayarda daha yavaştır.

H119432—UN—30JAN17

Varsayılan Hassasiyet

Varsayılan — tanıma için başlangıç noktası.

H119435—UN—30JAN17

Yüksek Hassasiyet

Yüksek — tanıma bu ayarda daha hızlıdır.

H119433—UN—30JAN17

Maksimum Hassasiyet

Maksimum — tanıma bu ayarda en hızlı seviyededir.

SS43267,0000955-80-17MAY17

Kırık Tahıl | Hassasiyet

Kırık Tahıl | Hassaslık sistemin kırık tahılı ne kadar hızlı tespit ettiğini kontrol eder.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

Dane deposu kabul edilemez miktarda Kırık Tahıl görmeniz ve Otomatik Bakım'ın bir sorun görmemesi durumunda hassaslığı artırın.

Otomatik Bakım'ın bir kırık sorunu tespit etmesi ve bu alandaki performansın sizn için halen yeterli olması durumunda hassaslığı düşürün.

Değiştirme Prosedürü:

H119857—UN—30JAN17

Hassasiyet

Değeri artırmak için Artı (+) veya azaltmak için Eksi (-) düğmelerine basın.

H119858—UN—30JAN17

Minimum Hassasiyet

Ekran Durumları:

Minimum — tanıma bu ayarda en yavaş seviyededir.

H119434—UN—30JAN17

Düşük Hassasiyet

Düşük — tanıma bu ayarda daha yavaştır.

H119432—UN—30JAN17

Varsayılan Hassasiyet

Varsayılan — tanıma için başlangıç noktası.

H119435—UN—30JAN17

Yüksek Hassasiyet

Yüksek — tanıma bu ayarda daha hızlıdır.

H119433—UN—30JAN17

Maksimum Hassasiyet

Maksimum — tanıma bu ayarda en hızlı seviyededir.

SS43267,0000956-80-17MAY17

Yabancı Madde | Hassasiyet

Yabancı Madde | Hassaslık sistemin yabancı maddeyi ne kadar hızlı tespit ettiğini kontrol eder.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

Tahıl tankında kabul edilemez miktarda Yabancı Madde Hafif, Yabancı Madde Ağır veya Harmanlanmamış Tahıl görmeniz ve Otomatik Bakım'ın bir sorun görmemesi durumunda hassaslığı artırın.

Otomatik Bakım'ın Yabancı Madde Hafif, Yabancı Madde Ağır veya Harmanlanmamış Tahıl sorunu tespit etmesi ve alandaki performansın sizin için kabul edilebilir olması durumunda hassaslığı azaltın.

Değiştirme Prosedürü:

H119857—UN—30JAN17

Hassasiyet

Değeri artırmak için Artı (+) veya azaltmak için Eksi (-) düğmelerine basın.

H119858—UN—30JAN17

Minimum Hassasiyet

Ekran Durumları:

Minimum — tanıma bu ayarda en yavaş seviyededir.

H119434—UN—30JAN17

Düşük Hassasiyet

Düşük — tanıma bu ayarda daha yavaştır.

H119432—UN—30JAN17

Varsayılan Hassasiyet

Varsayılan — tanıma için başlangıç noktası.

H119435—UN—30JAN17

Yüksek Hassasiyet

Yüksek — tanıma bu ayarda daha hızlıdır.

H119433—UN—30JAN17

Maksimum Hassasiyet

Maksimum — tanıma bu ayarda en hızlı seviyededir.

SS43267,0000957-80-17MAY17

Yanıt agresifliği

Yanıt Agresifliği problem olduğunda Otomatik Bakım'ın makinede ne kadar sık ayar yaptığını kontrol eder.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

Otomatik Bakım bulunan sorunları çözmek için yeterince hızlı ayar yapamıyorsa agresifliği artırın.

Otomatik Bakım bulunan sorunları çözmek için çok hızlı ayar yapıyorsa agresifliği azaltın.

Değiştirme Prosedürü:

H119857—UN—30JAN17

Agresiflik

Değeri artırmak için Artı (+) veya azaltmak için Eksi (-) düğmelerine basın.

H119858—UN—30JAN17

Ekran Durumları:

Minimum — ayarlamalar en düşük sıklıkta gerçekleştirilir.

H119434—UN—30JAN17

Düşük Agresiflik

Düşük — ayarlamalar düşük sıklıkta gerçekleştirilir.

H119432—UN—30JAN17

Varsayılan Agresiflik

Varsayılan — ayarlama sıklığı için başlangıç noktası.

H119435—UN—30JAN17

Yüksek Agresiflik

Yüksek — ayarlamalar daha sık yapılır.

H119433—UN—30JAN17

Maksimum Agresiflik

Maksimum — ayarlamalar en yüksek sıklıkta gerçekleştirilir.

SS43267,0000958-80-17MAY17

HarvestSmart™ | Ayarlar

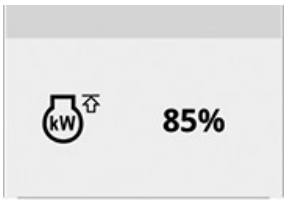
HarvestSmart™, makine boyunca malzemenin sabit akışını sağlamak için seyir hızını çeşitlendirerek verimliliği arttırır ve sürücü stresini azaltır.

HarvestSmart™ Ana Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

H118563—UN—20JAN17

Hedef Basınç

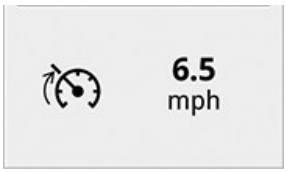
Hedef Basınç — hedef hacmi, malzeme çıktısını veya makine kapasitesini ayarlamanıza imkan tanır.



H114681—UN—20JAN17

Maksimum Motor Gücü

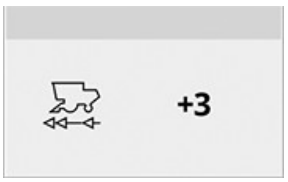
Motor Gücü — HarvestSmart™'ın çalışabileceği izin verilen maksimum motor yükünü ayarlar.



H118568—UN—20JAN17

Maksimum Seyir Hızı

Seyir Hızı — HarvestSmart™'ın çalışabileceği izin verilen maksimum seyir hızını ayarlar.



H114682—UN—20JAN17

Agresiflik

Agresiflik — VisionTrak™ kayıp veya harmanlama sistemi yükündeki değişimlere sistemin ne kadar hızlı yanıt vereceğini ayarlamanıza imkan tanır.

SS43267,0000959-80-17MAY17

Hedef Basınç

Hedef Basınç makinenin seperatör üzerinde tutarlı yükü korumasına imkan tanır.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

HarvestSmart, bir Deere & Company ticari markasıdır
VisionTrak, bir Deere & Company ticari markasıdır

VisionTrak™ sonuçlarını baz alarak hedefe ayarlama yapmak istediğinizde.

- VisionTrak™ toplam tahıl kaybının köşe direği ekranında yeşil alanın altında olduğunu gösteriyorsa hedef basıncı artırın.
- VisionTrak™ toplam tahıl kaybının köşe direği ekranında yeşil alanın üzerinde olduğunu gösteriyorsa hedef basıncı düşürün.

H118563—UN—20JAN17

Hedef Basınç

Değiştirme Prosedürü:

1. İstenen basıncı artırmak için artı (+) veya azaltmak için eksiyi (-) seçin.

NOT: NOT: Hedef Basıncı ayarladığınızda, ayar mevcut basınçtan abşlar ve buradan aşağı veya yukarı doğru ayarlanabilir.

Minimum— %0

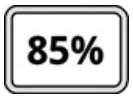
Maksimum— %100

Artış— %0,5

H118559—UN—20JAN17

Kapat

2. Kapatmak için seçin.



H118564—UN—20JAN17

Hedef Basınç

Değiştirmek için Alternatif Prosedür:

1. Kolçak Ayar Kadranını etkinleştirmek için seçin.

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

2. İstenen ayarı seçmek için Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için göstergeyi saat yönünde çevirin.
   - Değeri düşürmek için göstergeyi saatin tersi yönde çevirin.

Minimum— %0

Maksimum— %100

Artış— %0,5

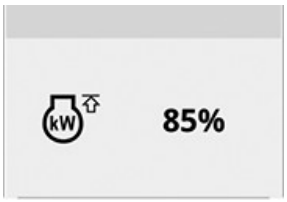
SS43267,000095A-80-17MAY17

Maksimum Motor Gücü

Maksimum Motor Gücü, HarvestSmart™'ın çalıştırılması için izin verilen maksimum motor yükünü ayarlar.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Eğer kuru, düz arazi, eşit besleme ve dik ekinler gibi koşullarsa hasat yapılıyorsa, daha yüksek bir Maksimum Motor Gücü'nde çalışma kapasite ve verime olumlu etki yapar.
- Çamur, dik arazi, kütle besleme ve takılan ekinler gibi koşullarda hasat yapılıyorsa daha düşük bir Maksimum Motor Gücü'nde çalışma, daha tutarlı performans ve motorda daha az duruş riski sağlar.



H114681—UN—20JAN17

Maksimum Motor Gücü

Değiştirme Prosedürü:

1. Maksimum Motor Gücünü ayarlamak için seçin.

H118569—UN—31JAN17

Maksimum Motor Gücü

2. Maksimum motor gücünü arttırmak artı (+) veya azaltmak için eksi (-) sembolünü seçin.

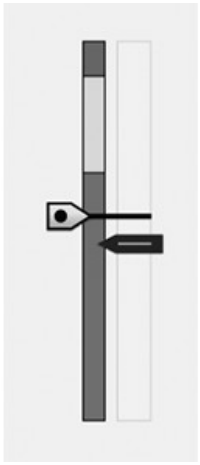
Minimum— %80

Maksimum— %106

Artış— %1

VisionTrak, bir Deere & Company ticari markasıdır

HarvestSmart, bir Deere & Company ticari markasıdır



H118583—UN—31JAN17

Maksimum Motor Gücü Ölçer

Maksimum Motor Gücü Ölçer — motor gücü kullanımını ve maksimum motor gücü ayarını gösterir. Sistem, hedefin kırmızı içerisinde olmasına izin vermez, ancak sarı içerisinde çalıştırılabilir.

NOT: Çamur, dik tepeler veya olumsuz koşullarda hasat yapılıyorsa ek güç tüketimi ve daha tutarlı sistem performansı için yeşilin üst kısmını hedefleyin.

H118584—UN—20JAN17

Gösterge

Gösterge, maksimum motor gücü ayarını gösterir.

H118585—UN—20JAN17

Gösterge

Gösterge, mevcut motor gücü kullanımını gösterir.

H118559—UN—20JAN17

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

H118572—UN—20JAN17

Değiştirmek için Alternatif Prosedür:

1. Kolçak Ayar Kadranını etkinleştirmek için seçin.

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

2. İstenen motor gücünü seçmek için Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için göstergeyi saat yönünde çevirin.
   - Değeri düşürmek için göstergeyi saatin tersi yönde çevirin.

   Minimum— %80

   Maksimum— %106

   Artış— %1

SS43267,000095B-80-17MAY17

Maksimum Yer Hızı

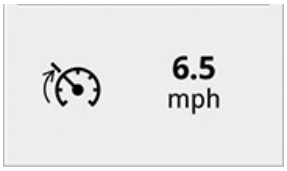
Maksimum Seyir Hızı, HarvestSmart™'ın çalıştırılması için izin verilen maksimum seyir hızını ayarlar.

NOT: Çok işlevli kol konumu, her zaman maksimum seyir hızını sınırlar.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Biçerdöverinizin belirli bir hızın üzerine çıkmasını istemezsiniz, çünkü arazi engebelidir veya mevcut besleme koşulları ön takımı tıkayabilir. Bunu çalışmak istediğiniz ayara getirin.

Örn: Başlığınız 8 km/h (5 mph) ile sınırlanır. Seyir hızını 7,5 km/sa (4,7 m/sa) değerine ayarlayın.



H118568—UN—20JAN17

Maksimum Seyir Hızı

Değiştirme Prosedürü:

1. Maksimum Sürüş Hızını ayarlamak için seçin.

HarvestSmart, bir Deere & Company ticari markasıdır

H118570—UN—31JAN17

Maksimum Seyir Hızı

2. Sürüş hızını artırmak için artı (+) veya azaltmak için eksiyi (-) seçin.

   Minimum— 2,0 km/h (1,2 mph)

   Maksimum— 14,0 km/h (8,7 mph)

   Artış — 0,1 km/sa (0,1 m/sa)

H118559—UN—20JAN17

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

H118573—UN—20JAN17

Maksimum Seyir Hızı

Değiştirmek için Alternatif Prosedür:

1. Kolçak Ayar Kadranını etkinleştirmek için seçin.

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

2. İstenen seyir hızını seçmek için Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için göstergeyi saat yönünde çevirin.
   - Değeri düşürmek için göstergeyi saat dönüşüne ters yönde çevirin.

   Minimum— 2,0 km/sa (1,2 m/sa)

   Maksimum— 14,0 km/h (8,7 mph)

   Artış — 0,1 km/sa (0,1 m/sa)

CS12167,0000B6F-80-07JUN18

Yanıt Agresifliği

Yanıt Agresifliği, HarvestSmart™ sisteminin ekin yoğunluğundaki değişimlere sistemin ne kadar hızlı yanıt vereceğini kontrol eder.

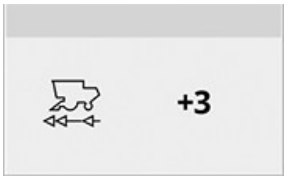
Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

Aşağıdaki Durumlarda Artırın:

Makinenin hasat koşullarındaki değişimlere daha hızlı yanıt vermesini istediğinizde.

Aşağıdaki Durumlarda Azaltın:

Makinenin hasat koşullarındaki değişimlere daha yavaş yanıt vermesini istediğinizde.



H114682—UN—20JAN17

Agresiflik

Değiştirme Prosedürü:

1. Yanıt Agresifliğine ulaşmak için seçin.

H118571—UN—31JAN17

Agresiflik

2. İstenen agresifliği artırmak için artı (+) veya azaltmak için eksiyi (-) seçin.

   Minimum— -10

   Maksimum— +10

   Artış — 1,0

H118559—UN—20JAN17

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

HarvestSmart, bir Deere & Company ticari markasıdır

H118574—UN—20JAN17

Agresiflik

Değiştirmek için Alternatif Prosedür:

1. Kolçak Ayar Kadranını etkinleştirmek için seçin.

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

2. İstenen agresifliği seçmek için Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için göstergeyi saat yönünde çevirin.
   - Değeri düşürmek için göstergeyi saatin tersi yönde çevirin.

   Minimum— -10

   Maksimum— +10

   Artış — 1,0

SS43267,000095D-80-17MAY17

ICA2 Arıza Tanısı

ICA2 Arıza Tanısı, HarvestSmart™ Active Terrain Adjustment™ ve Auto Maintain için sistem gerekliliklerini, arızaları ve durumları gösterir.

Entegre Biçerdöver Ayarı 2 Arıza Tanısı Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

H119779—UN—30JAN17

Otomasyon Durumu

Otomasyon Durumu — bir sistemin en yüksek öncelik durumunu gösterir.

H119753—UN—30JAN17

HarvestSmart™

HarvestSmart™ — arızalar, sistem gereklilikleri ve durum hakkında daha fazla bilgi için HarvestSmart™ ekran alanını seçin.

H119754—UN—30JAN17

Active Terrain Adjustment™

Active Terrain Adjustment™ — arızalar, sistem gereklilikleri ve durum hakkında daha fazla bilgi için Active Terrain Adjustment™ ekran alanını seçin.

H119755—UN—30JAN17

Auto Maintain

Auto Maintain — arızalar, sistem gereklilikleri ve durum hakkında daha fazla bilgi için Auto Maintain ekran alanını seçin.

SS43267,000095E-80-17MAY17

Otomasyon Durumu

Otomasyon Durumu; Active Terrain Adjustment™, HarvestSmart™ veya Auto Maintain gibi tekil bir sistemin en yüksek öncelik durumunu gösterir.

Entegre Biçerdöver Ayarı 2 Durum Sayfasında Görüntülenen Öğeler:

H113788—UN—30JAN17

Gri

Otomasyon Kapalı

H113784—UN—30JAN17

Yeşil

Uygun — Entegre Biçerdöver Ayarı 2'nin (ICA2) herhangi bir parçası etkin ve çalışmaya hazır olduğunda gösterilir.

NOT: Uygun ifadesi Entegre Biçerdöver Ayarı 2'nin (ICA2) herhangi bir parçası etkin ve hazır olduğunda gösterilir. Sistemler kapalı olsa dahi ICA2'nin en az bir fonksiyonu devrede olsa ve normal çalışsa bile Uygun ifadesi gösterilir.

HarvestSmart, bir Deere & Company ticari markasıdır
Active Terrain Adjustment, bir Deere & Company ticari markasıdır

H113786—UN—30JAN17

Sarı

Dikkat Gerekli — sadece dikkatinizi çekmesi gereken sorunlar ("normal" çalışma ile bağlantılı değil) "Dikkat Gerekli" durumuna yükseltilir.

H113787—UN—30JAN17

Kırmızı

Arıza Tespit Edildi — sadece "Arıza" (donanım veya sensör arızaları) olarak bildiriken sorunlar bu duruma yükseltilir.

NOT: Birden fazla sistem yükseltilmiş sorunları raporluyorsa "Birden fazla sistem etkilendi" metni görünür.

SS43267,000095F-80-17MAY17

HarvestSmart™ Durumu

HarvestSmart™ Durumu, HarvestSmart™ sisteminin mevcut durumunu iletmek üzere kullanılır. Durum aynı zamanda sistemin doğru çalışması için karşılanması gereken gereklilikleri görüntülemenize de imkan tanır.

H119191—UN—30JAN17

HarvestSmart™

Durum sayfasını açmak için HarvestSmart™ altındaki ekran alanını seçin.

HarvestSmart™ Durum Sayfasında Görüntülenen Öğeler:

NOT: Aşağıda tüm arızalar listelenmez. Mevcut durumların listesini açmak için ekran alanını seçin.

H114658—UN—05JAN17

Sarı

Hazır Değil — Performans Hedefini belirleyin.

H114656—UN—05JAN17

Yeşil

Hazır — HarvestSmart™'a devam etmek için çok işlevli kol üzerindeki 3 veya 2 düğmesine basın.

H114659—UN—05JAN17

Mavi

Aktif — seyir hızı otomatik hale gelir.

H114656—UN—05JAN17

Yeşil

Seyir Hızı Korunuyor — kontrolü yeniden ele almak için çok işlevli kumanda kolunu hareket ettirin.

H114656—UN—05JAN17

Yeşil

Yeni Performans Hedefi Alınıyor — tutarlı hasat koşullarını sürdürür.

H114658—UN—05JAN17

Sarı

Hazır Değil— makinenin hasat için hazır olması gerekir.

H114658—UN—05JAN17

Sarı

Hazır Değil— seperatör devrede olmalıdır.

H114658—UN—05JAN17

Sarı

HarvestSmart, bir Deere & Company ticari markasıdır

Maks Hız Sınırlı— maksimum sürüş hızı limitine ulaşıldı.

H114658—UN—05JAN17

Sarı

Motor Gücü Sınırlı— maksimum motor gücü sınırına ulaşıldı.

H114658—UN—05JAN17

Sarı

Hata Tespit Edildi | Düşük Performans— separatör sensöründe hata mevcut.

H114658—UN—05JAN17

Sarı

Hata Tespit Edildi | Düşük Performans — (sağ/sol) pabuç kayıp sensöründe hata mevcut.

H114658—UN—05JAN17

Kırmızı

Hata Tespit Edildi — seperatör tahrik basınç sensörü hatası mevcut.

H114655—UN—05JAN17

Gri

Otomasyon Kapalı

H114655—UN—05JAN17

Gri

Otomasyon Kapalı | Hata Tespit Edildi — seperatör tahrik basınç sensörü hatası mevcut.

HarvestSmart™ Gereksinimleri:

- HarvestSmart™ otomasyonu açık olmalıdır.
- Performans Hedefi ayarlanmalıdır.
- Makinenin hasat için hazır olması gerekir:
  - Seperatör devrede olmalıdır.
  - Tabla devrede olmalıdır.
  - Motor yüksek rölantiye ayarlanmalıdır.
  - Yol Modu etkinleştirilmemelidir.
- HarvestSmart™'a devam etmek için çok işlevli kol üzerindeki 3 veya 2 düğmesine basın.

H113789—UN—30JAN17

Ünlem İşareti

Bir gereklilik karşılanmadığında bir mesaj görünür.

H119194—UN—30JAN17

Onay İşareti

Bir koşul karşılandığında, yeşil bir onay işareti görünür.

H116936—UN—30JAN17

Kapat

Kapatmak için seçin.

SS43267,0000960-80-17MAY17

Active Terrain Adjustment™ Durumu

Active Terrain Adjustment™ (ATA) Durumu, ATA sisteminin mevcut durumunu iletmek üzere kullanılır. Durum aynı zamanda sistemin doğru çalışması için karşılanması gereken gereklilikleri görüntülemenize de imkan tanır.

H119192—UN—30JAN17

Active Terrain Adjustment™

Durum sayfasını açmak için Active Terrain Adjustment™ (ATA) altındaki ekran alanını seçin.

Active Terrain Adjustment™ Durum Sayfasında Görüntülenen Öğeler:

Active Terrain Adjustment, bir Deere & Company ticari markasıdır

NOT: Aşağıda tüm arızalar listelenmez. Mevcut durumların listesini açmak için ekran alanını seçin.

H114659—UN—05JAN17

Mavi

Kaçıklık Uygulama — araziye uyum sağlar.

H114656—UN—05JAN17

Yeşil

İzleniyor

H114658—UN—05JAN17

Sarı

Hazır Değil — askı sensörü için kalibrasyon gerekiyor.

H114658—UN—05JAN17

Sarı

Hazır Değil— tabla kayıtlı durdurma yüksekliğinin altında olmalıdır.

H114658—UN—05JAN17

Sarı

Hazır Değil— makinenin hasat için hazır olması gerekir.

H114658—UN—05JAN17

Sarı

Hazır Değil — motor yüksek rölantiye ayarlanmalıdır.

H114657—UN—05JAN17

Kırmızı

Hata Tespit Edildi — ilgilenilmesi gerekiyor.

H114657—UN—05JAN17

Kırmızı

Hata Tespit Edildi — fan sisteminde arıza mevcut.

H114655—UN—05JAN17

Gri

Otomasyon Kapalı

Active Terrain Adjustment™ Gereklilikleri:

- ATA otomasyonu açık olmalıdır.
- Makinenin hasat için hazır olması gerekir:
  - Seperatör devrede olmalıdır.
  - Tabla devrede olmalıdır.
  - Motor yüksek rölantiye ayarlanmalıdır.
  - Yol Modu etkinleştirilmemelidir.
- Tabla, kayıt durdurma yüksekliğinin altında olmalıdır.

H113789—UN—30JAN17

Ünlem İşareti

Bir gereklilik karşılanmadığında bir mesaj görünür.

H118541—UN—30JAN17

Tabla Ayrıntıları

"Tabla kayıt durdurma yüksekliğinin altında olmalıdır" gerekliliği karşılanmadı, Tabla Ayrıntıları sayfasına gitmek için seçin.

H119194—UN—30JAN17

Yeşil Onay İşareti

Bir koşul karşılandığında, yeşil bir onay işareti görünür.

H116936—UN—30JAN17

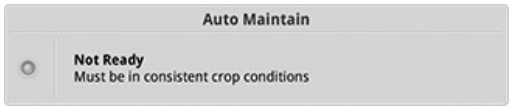
Kapat

Kapatmak için seçin.

SS43267,0000961-80-17MAY17

Auto Maintain Durumu

Otomatik Bakım Durumu, Otomatik Bakım sisteminin mevcut durumunu iletmek üzere kullanılır. Durum aynı zamanda sistemin doğru çalışması için karşılanması gereken gereklilikleri görüntülemenize de imkan tanır.



H119193—UN—30JAN17

Auto Maintain

Durum sayfasını açmak için Auto Maintain altındaki ekran alanını seçin.

Auto Maintain Durumu Sayfasında Görüntülenen Öğeler:

NOT: Aşağıda tüm arızalar listelenmez. Mevcut durumların listesini açmak için ekran alanını seçin.

H114659—UN—05JAN17

Mavi

Otomatik Ayar — ayar değişimini uygular.

H114659—UN—05JAN17

Mavi

Kaçıklık Uygulama — değişikleri izlemeye devam eder.

H114656—UN—05JAN17

Yeşil

Yeni Performans Hedefi Alınıyor

H114656—UN—05JAN17

Yeşil

İzleniyor

H114658—UN—05JAN17

Sarı

Hazır Değil — işlem gerekiyor.

H114657—UN—05JAN17

Kırmızı

Hata Tespit Edildi — ilgilenilmesi gerekiyor.

H114655—UN—05JAN17

Gri

Otomasyon Kapalı

Auto Maintain Gereklilikleri:

- Otomatik Bakım otomasyonu açık olmalıdır.
- Ekin türü, Otomatik Bakım tarafından desteklenmelidir.
- Performans Hedefi ayarlanmalıdır.
- Makinenin hasat için hazır olması gerekir:
  - Seperatör devrede olmalıdır.
  - Tabla devrede olmalıdır.
  - Motor yüksek rölantiye ayarlanmalıdır.
  - Yol Modu etkinleştirilmemelidir.
- Tutarlı ekin koşullarında olmalıdır:
  - Makinenin, sabit sürüş hızı olmalıdır.
  - Ekin akışı bulunmalıdır.
- Tabla, kayıt durdurma yüksekliğinin altında olmalıdır.

H113789—UN—30JAN17

Ünlem İşareti

Bir gereklilik karşılanmadığında bir mesaj görünür.

H118541—UN—30JAN17

Erişmek İçin Seç

Karşılanmayan gerekliliğe karşılık gelen sayfaya gitmek için seçin.

H119194—UN—30JAN17

Yeşil Onay İşareti

Bir koşul karşılandığında, yeşil bir onay işareti görünür.

H116936—UN—30JAN17

Kapat

Kapatmak için seçin.

SS43267,0000962-80-17MAY17

Tahıl İşleme

Tahıl İşlemeye Erişim

H113668—UN—22OCT15

Menü

Uygulamaya ekrandan erişim:

1. Menü

N119118—UN—23SEP16

Makine Ayarları

2. Makine Ayarları sekmesi

H114773—UN—10JAN17

Tahıl İşleme

3. Tahıl İşleme

H114775—UN—10JAN17

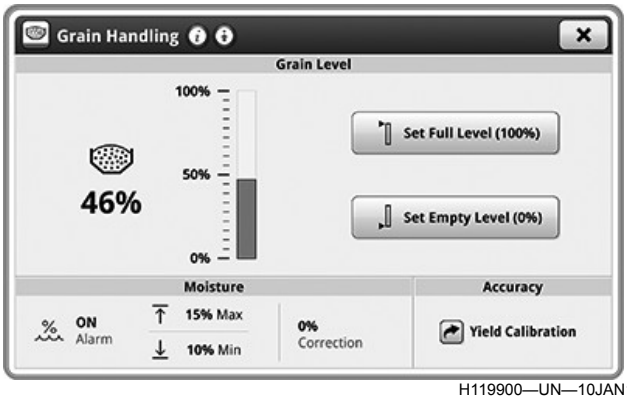
Tahıl İşleme

Uygulamaya gezinme çubuğundan erişim:

Ekranın altındaki gezinme çubuğundaki Tahıl İşleme düğmesine basın.

SS43267,00008B3-80-27JAN17

Tahıl İşleme Ana Sayfası



H119900—UN—10JAN17

Tahıl İşleme

NOT: Altı çizili metin, bu yayının bu bölümünde veya başka bir bölümünde ek bilgiler olduğunu belirtir.

Ana sayfa sadece örnek olarak gösterilmiştir. Ana sayfanız tercihlere veya bağlı ekipmana göre farklılık gösterebilir.

Tahıl İşleme uygulaması Tahıl Seviye ayarlarına, Neme ve Doğruluğa erişim ve bunları değiştirmek için kullanılır. Gelişmiş Ayarlar, Tahıl Seviyesi Otomatik Işığını, Tank Boşaltma Kaçıklığını ve Özel Seviye Alarmını değiştirmek için kullanılır.

NOT: Aşağıdaki bazı öğeler ancak makinede ilgili seçenekler varsa gösterilir.

H114778—UN—10JAN17

Nem

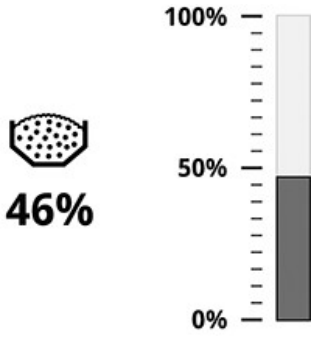
Tahıl İşleme Ana Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

Nem — nem alarmını etkinleştirin veya kapatın, maksimum ve minimum nem alarmı ayarlarını belirleyin ve nem düzeltmeyi ayarlayın.

H114779—UN—10JAN17

Rekolte Kalibrasyonu

Doğruluk — Rekolte Kalibrasyonuna erişin.



H115000—UN—10JAN17

Tahıl Seviyesi

Tahıl Seviyesi Öğeleri

Tahıl Seviyesi — mevcut tahıl tankı seviyesini görüntüler.

H114776—UN—10JAN17

Doluluk Seviyesini Ayarla

Doluluk Seviyesini Ayarla — tahıl tankı doluluk seviyesini belirleyin.

H114777—UN—10JAN17

Boş Seviyesini Ayarla

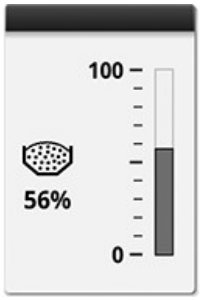
Boş Seviyesini Ayarla — tahıl tannkı boş seviyesini belirleyin.

N118004—UN—22OCT15

Gelişmiş Ayarlar

Gelişmiş Ayar Öğeleri

Gelişmiş Ayarlar — daha fazla ayar ve daha az genel ayar için erişim.



H116266—UN—31JAN17

Tahıl Seviyesi

Çalışma Sayfası Modülleri

Görüntü Yöneticisi'ni kullanarak bu uygulama için modüller çalışma sayfalarına eklenebilir.

Örnek:

Tahıl Seviyesi — Tahıl Seviyesi uygulamasına doğrudan erişim sunar.

NOT: Uygulamanız için farklı modüller mevcut olabilir.

SS43267,0000807-80-17MAY17

Gelişmiş Ayarlar

Gelişmiş Ayarlar, daha fazla ve daha seyrek kullanılan ayarlara erişmenize olanak tanır.

H113848—UN—04JAN17

AÇIK/KAPALI

Gelişmiş Ayarlar Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

Tahıl Seviyesi Otomatik Işıkları — tahıl tankı 3/4 veya tam dolu olduğunda işaret ışığı yanar.

H120462—UN—10JAN17

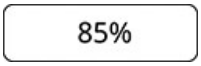
Kaçıklık Ayarı

Tank Boşaltma Kaçıklığı — tahıl tankından tüm tahıl boşaltılmamışsa ya da tahıl tankı boşaldıktan sonra boşaltma helezonu çalışmaya devam ediyorsa tahıl tankının boş seviyesini ayarlar.

H113848—UN—04JAN17

Açık/Kapalı

Özel Seviye Alarmı — seçilen tahıl seviyesine ulaşılmamışsa ekranda mesaj görüntülenir.



H119129—UN—10JAN17

Özel Seviye Alarmı Giriş Kutusu

Özel Seviye Alarmı Giriş Kutusu — özel seviye alarmını düzenlemek için seçin.

SS43267,00008B4-80-27JAN17

Gelişmiş Ayarlar | Tahıl Seviyesi Otomatik İşareti

Tahıl Düzeyi Otomatik İşareti dane deposu 3/4 veya tam dolu olduğunda yanar.

Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:

- Tahıl Düzeyi Otomatik İşareti etkinleştirin veya kapatın.
- Tahıl tankının 3/4 veya tam dolu olduğunu gösteren bir sinyal verin.

H114769—UN—22OCT15

Açık/Kapalı

Değiştirme Prosedürü:

Tahıl Seviyesi Otomatik İşaretini etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için seçin.

SS43267,00008B5-80-17MAY17

Gelişmiş Ayarlar | Tank Boşaltma Kaçıklığı

Tank Boşaltma Ofseti, dane deposu tüm tahıl boşaltılmamışsa ya da tahıl tankı boşaldıktan sonra tahıl seviyesi %0 göstermiyosa tahıl tankı boş seviyesini ayarlamanıza imkan verir. Farklı ekinler, ağırlıklar ve

nem, tahıl tankı seviye sensörünün okunan değerlerini etkileyebilir.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Dane deposu seviyesi %0 okuduktan sonra tankta tahıl kalıyorsa.
- Tahıl tankı seviyesi %0 değerini okumadan önce tank boşalıyorsa.

H114780—UN—10JAN17

Azalt

Değiştirme Prosedürü:

- Tahıl tankı seviyesi %0 olarka okunurken tahıl depoda kalıyorsa kaçıklık değerini azaltın.
- Dane deposu seviyesi %0 okurken dane deposu boşalıyorsa ofset değerini arttırın.

Değeri azaltmak için seçin.

H114781—UN—10JAN17

Yükselt

Değeri artırmak için seçin.

Minimum: -15

Maksimum: 15

Artım: (+/-) 1

SS43267,00008B6-80-27JAN17

Gelişmiş Ayarlar | Özel Seviye Alarmı

Özel Düzey Alarm seçilen tahıl seviyesi karşılanmadığında ekranda bir mesajın gösterilmesini sağlamanıza imkan verir.

Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:

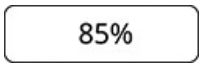
- Özel Seviye Alarmını etkinleştirin veya devre dışı bırakın.
- 3/4 dolu veya tam dolu dışında tahıl tankı seviyesi için ek erken bildirimler ayarlayın.
- Düşük bir alarm eşik değeri belirleyin.

H114769—UN—22OCT15

Açık/Kapalı

Değiştirme Prosedürü:

1. Özel Seviye Alarmını etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için seçin.



H119129—UN—10JAN17

Giriş Kutusu

2. Tuş takımını açmak ve istenen değeri girmek için seçin.

H114789—UN—10JAN17

Tamam

3. Değeri kaydetmek için OK (Tamam) üzerine basın.

NOT: Özel seviye alarmı ile karşılaşılırsa ekranda bir mesaj gösterilir. Mesaj ekrandaki Durum Merkezi'nde görüntülenebilir.

SS43267,00008B7-80-27JAN17

Tahıl Seviyesi

Tahıl Seviyesi, tahıl seviyesi doğru okumuyorsa doğru dane deposu Dolu Seviyesi veya tahıl tankı Boş Seviyesi belirlemenize imkan tanır.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Yokuşlu koşullarda çalışırken tahılın yanlara dökülmesini engellemek için daha düşük bir dane deposu seviyesi belirleyin.
- Tahıl Seviyesi doldukça, tankın gerçekten dolu olduğunu ayarlama fırsatına sahipsiniz - böylece % 100 değer okuma kalibre edilir.
- Tahıl tankı boşaldıkça sistem hâlâ tahıl boşalttığını düşünse bile aslında tankın boş olduğunu görebilirsiniz. Sisteme tankın boş olduğunu bildirmek için "Boş Seviyeyi Ayarla" düğmesini seçebilirsiniz.

H114776—UN—10JAN17

Doluluk Seviyesini Ayarla

Değiştirme Prosedürü:

Tahıl tankı doluluk seviyesini kaydetmek için seçin.

H114777—UN—10JAN17

Boş Seviyesini Ayarla

Tahıl tankı sıfır seviyesini kaydetmek için seçin.

NOT: Boş Seviyesini Ayarla seçilince Tank Boşaltma Kaçıklığı otomatik olarak ayarlanır.

NOT: Tahıl seviyesi 3/4 ve dolu işaret ışığı, tahıl seviyesi baz alınarak ayarlanır.

SS43267,00008B8-80-17MAY17

Nem Ayarları

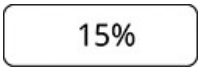
Nem Ayarları nem alarmını etkinleştirmenize veya devre dışı bırakmanıza, maksimum ve minimum nem alarmı ayarlarını belirlemenize, nem düzeltmeyi ayarlamanıza ve Sabit Nem Kullan'ı etkinleştirmenize veya devre dışı bırakmanıza imkan tanır.

H113848—UN—04JAN17

Açık/Kapalı

Nem Ayarları sayfasından ulaşılabilen öğeler:

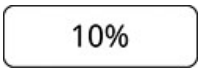
Açık/Kapalı — Nem Alarmını etkinleştirin veya devre dışı bırakın.



H119131—UN—10JAN17

Maksimum Nem Değeri

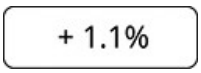
Maksimum Nem — nem alarmını etkinleştirmek için üst limit.



H119130—UN—10JAN17

Minimum Nem Değeri

Minimum Nem — nem alarmını etkinleştirmek için alt limit.



H119132—UN—10JAN17

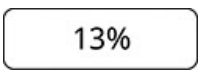
Düzeltme Değeri

Düzeltme — verilen nem ölçümüyle eşleştirmek için gereken düzeltme miktarı.

H114786—UN—10JAN17

İşaretli Değil

Sabit Nem Kullan — sabit nemi etkinleştirin veya devre dışı bırakın.



H119133—UN—10JAN17

Sabit Nem Değeri

Sabit Nem Kullan — sabit nem seviyesi.

N118004—UN—22OCT15

Gelişmiş Ayarlar

Gelişmiş Ayarlar — daha fazla Nem Ayarları değişimi ve daha az genel ayar için erişim.

SS43267,00008B9-80-27JAN17

Nem Alarmı

Nem Alarmı, nem değeri minimum altına veya maksimum ayar üzerine geldiğinde çalan Nem Alarmını etkinleştirmenize veya kapatmanıza imkan verir.

Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:

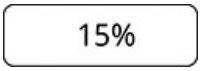
- Nem Alarmını etkinleştirin veya kapatın.
- Minimum nem yüzdesini ayarlayın.
- Maksimum nem yüzdesini ayarlayın.

H114769—UN—22OCT15

Açık/Kapalı

Değiştirme Prosedürü:

- Nem Alarmını etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için seçin.



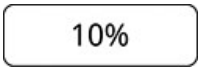
H119131—UN—10JAN17

Maksimum

- Nem yüzdesi değerin üzerinde olduğunda çalması için alarm yüzdesini belirlemek için seçin.

  Minimum: %1

  Maksimum: %60



H119130—UN—10JAN17

Minimum

- Nem yüzdesi değerin altında olduğunda çalması için alarm yüzdesini belirlemek için seçin.

  Minimum: %1

  Maksimum: %50

NOT: Maksimum nem yüzdesi, minimum nem yüzdesinin üzerinde belirlenmelidir.

SS43267,00008BA-80-17JAN17

Nem Düzeltme

Nem Düzeltme, Nem Düzeltme ile Sabit Nem arasında geçiş yapmanıza, biçerdöver nem sensörü tarafından ölçülen nem yüzdesi elevatörden gelen nemden farklı olduğunda değeri ayarlamanıza ve nem sensörü okumasını kapatmanıza ve ön ayar nem değerini girmenize imkan tanır.

Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:

- Nem düzeltme ve sabit nem arasında geçiş yapın.
- Verilen nem ölçümüne eşleştirmek için gereken düzeltme miktarını değiştirin.
- Sabit nem özelliği etkinleştirildiğinde kullanılan sabit nem seviyesini değiştirin.

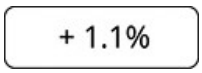
H114785—UN—10JAN17

İşaretli

Nem Düzeltme Prosedürü:

nem düzeltmesini biçerdöver nem sensörü ile elevatör onaylı nem sensörü arasındaki farka ayarlayın. (Örnek: elevatör nemi (%13) eksi biçerdöver ölçülen nemi (%12) = nem farkı (+%+1)

1. Sabit Nem Kullan işaretlenmişse Düzeltme'yi etkinleştirmek için onay kutusunun seçimini kaldırın.



H119132—UN—10JAN17

Değer

2. Tuş takımını açmak ve istenen değeri girmek için seçin.

H114789—UN—10JAN17

Tamam

3. Değeri kaydetmek için OK (Tamam) üzerine basın.

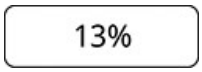
NOT: Nem düzeltme pozitif veya negatif bir sayı olabilir.

H114786—UN—10JAN17

İşaretli Değil

Sabit Nem Prosedürü:

1. Sabit Nem Kullan işaretlenmemişse Düzeltme'yi etkinleştirmek için onay kutusunu işaretleyin.



H119133—UN—10JAN17

Değer

2. Tuş takımını açmak ve istenen değeri girmek için seçin.

H114789—UN—10JAN17

Tamam

3. Değeri kaydetmek için OK (Tamam) üzerine basın.

SS43267,00008BB-80-17JAN17

Durum Merkezi

Durum Merkezi durumu sunar ve Tahıl İşleme fonksiyonlarına erişim sağlar. Daha fazla bilgi için Ekrana Genel Bakış'a bakın.

H116268—UN—10JAN17

Boşaltma Helezonu

Durum Merkezinde Tahıl İşleme için ulaşılabilen öğeler:

Boşaltma Helezonu Dışa Açma —

Boşaltma Helezonu Devrede — tahıl akmaktadır

H116267—UN—10JAN17

Tahıl Seviyesi

Tahıl Seviyesi — 3/4 veya 4/4 olarak gösterilir.

NOT: Boş Seviyesini Ayarla seçilince Tank Boşaltma Kaçıklığı otomatik olarak ayarlanır.

NOT: Tahıl seviyesi 3/4 ve dolu işaret ışığı, tahıl seviyesi baz alınarak ayarlanır.

SS43267,00008BC-80-17MAY17

Katlama

Katlamaya Erişim

H113668—UN—22OCT15

Menü

Uygulamaya ekrandan erişim:

1. Menü

N119118—UN—23SEP16

Makine Ayarları

2. Makine Ayarları sekmesi

H114607—UN—10JAN17

Katlama

3. Katlama

H115016—UN—22MAR16

Katlama

Uygulamaya gezinme çubuğundan erişim:

Ekranın altındaki gezinme çubuğundaki Katlama düğmesine basın.

SS43267,00008BD-80-27JAN17

Katlama Ana Sayfası

H119899—UN—06JAN17

Katlama

NOT: Altı çizili metin, bu yayının bu bölümünde veya başka bir bölümünde ek bilgiler olduğunu belirtir.

Ana sayfa sadece örnek olarak gösterilmiştir. Ana sayfanız, tercihlere veya bağlı ekipmana göre farklılık gösterebilir.

Katlama Uygulaması katlanır ekipmanlarını çalıştırmak için kullanılır.

H114615—UN—06JAN17

Kilitle/Kilidi Aç

Katlama Ana Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

NOT: Aşağıdaki bazı öğeler ancak makinede ilgili seçenekler varsa gösterilir.

Tahıl Tankı Kapağı Öğeleri:

Tahıl Tankı Kapakları— tahıl tankı kapakları katlama işlevi düğmelerini kilitleyin veya bunların kilitlerini açın.

H114620—UN—06JAN17

Kilitli Durum

İçerik Engelleyici — kilitli durumu gösterir. İşlevin yanlışlıkla devreye girmesini engeller.

H114615—UN—06JAN17

Kilitle/Kilidi Aç

Katlanır Sarmal Ucu Öğeleri:

Katlanır Sarmal Ucu — helezon ucu katlama işlevi düğmelerini kilitleyin veya bunların kilitlerini açın.

H114624—UN—06JAN17

Kilitli Durum

İçerik Engelleyici — kilitli durumu gösterir. İşlevin yanlışlıkla devreye girmesini engeller.

H114615—UN—06JAN17

Kilitle/Kilidi Aç

Mısır Tablasını Katlama (Konum Sensörleriyle):

Mısır Tablasını Katlama — mısır tablası katlama işlevi düğmelerini kilitleyin veya bunların kilitlerini açın.

H116240—UN—06JAN17

Kilitli Durum

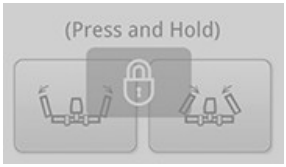
İçerik Engelleyici — kilitli durumu gösterir. İşlevin yanlışlıkla devreye girmesini engeller.

H114615—UN—06JAN17

Kilitle/Kilidi Aç

Mısır Tablasını Katlama (Konum Sensörleri Olmadan):

Mısır Tablasını Katlama — mısır tablası katlama işlevi düğmelerini kilitleyin veya bunların kilitlerini açın.



H114625—UN—06JAN17

Kilitli Durum

İçerik Engelleyici — kilitli durumu gösterir. İşlevin yanlışlıkla devreye girmesini engeller.

SS43267,0000808-80-27JAN17

Tahıl Tankı Kapakları

Tahıl Tankı Kapakları, kabin içerisinden tahıl tankı kapaklarını açmanıza ve kapatmanıza imkan tanır.

DİKKAT: Elektrik hatlarında dolaşma oluşmasını önleyin. Makinenin taşınması öncesinde tahıl tankı kapağı kapatılmış olmalıdır.

ÖNEMLİ: Tahıl tankı kapaklarını kapatmadan önce tahılı boşaltın.

NOT: Seperatörün devreye alınması için tahıl tankı kapakları tamamen açılmalıdır.

Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:

- Makinayı arazide çalışma için yapılandırmak.
- Makine parçalarına bakım yapmak.
- Makineyi yolda taşıma veya depolama için yapılandırmak.
- Makineyi temizleyin.

H114612—UN—06JAN17

Konum Bilinmiyor Hatası

Değiştirme Prosedürü:

NOT: Tahıl Tankı Kapakları için konum bilinmiyor hatası mevcut olduğunda, tek dokunuşla katlama özelliği kullanılamaz. Tahıl tankı kapaklarını katlamak veya dışa açmak için düğmelere basılı tutun.

NOT: Katlama uygulaması tarafından kontrol edilen tüm hareketleri istenen zamanda durdurmak için çok işlevli koldaki hızlı durdurma şalterine basabilirsiniz. İstenen düğmeyi seçerek katlamaya devam edin.

H114619—UN—06JAN17

Kilitle/Kilidi Aç

1. Katlama ve dışa açma düğmelerinin kilidini açmak için seçin.

H114623—UN—06JAN17

Aç

2. Tahıl tankı kapaklarını katlamak veya dışa açmak için istenen düğmeyi seçin.
   - Tahıl tankı kapaklarını tamamen açmak için seçin.

H114621—UN—06JAN17

Kapat

   - Tahıl tankı kapaklarını kapatmak için seçin.

H114616—UN—06JAN17

İlerleme Göstergesi

Açma ve kapatma sırasında tahıl tankı kapaklarının ilerlemesini görüntüler.

H114622—UN—06JAN17

Aç/Kapat

NOT: İşlem düğmelerinden birini istediğiniz zaman seçerek tahıl tankı kapaklarının hareketini kesebilirsiniz. İstenen düğmeyi seçerek katlamaya devam edin.

H114627—UN—06JAN17

Tamamen Açık

H114640—UN—06JAN17

Tamamen Kapalı

- İşlem tamamlandığında ekranda katlama durumu görüntülenir.

H114615—UN—06JAN17

Kilit

NOT: Son düğme seçiminden 30 saniye sonra sistem otomatik olarak kilitli duruma geçer.

NOT: Kilitli durum katlama kontrollerine girmenizi engeller, ancak hareket halindeki ekipmanları durdurmaz. Kilitli durum Kontrol Ayarı uygulamasında hareketi başlatmak için atanabilecek fiziksel kontrolleri engellemez.

SS43267,00008BE-80-17MAY17

Katlanır Sarmal Ucu

Katlanır Helezon Ucu, boşaltma helezonu ucunu gereken şekilde katlamanıza ve açmanıza imkan tanır.

Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:

- Makinayı arazide çalışma için yapılandırmak.
- Makine parçalarına bakım yapmak.
- Makineyi yolda taşıma veya depolama için yapılandırmak.

H114612—UN—06JAN17

Konum Bilinmiyor Hatası

Değiştirme Prosedürü:

NOT: Katlanır Sarmal Ucu için konum bilinmiyor hatası mevcut olduğunda, tek dokunuşla katlama özelliği kullanılamaz. Helezon ucunu katlamak veya dışa açmak için düğmelere basılı tutun.

NOT: Katlama uygulaması tarafından kontrol edilen tüm hareketleri istenen zamanda durdurmak için çok işlevli koldaki hızlı durdurma şalterine basabilirsiniz. İstenen düğmeyi seçerek katlamaya devam edin.

H114619—UN—06JAN17

Kilidi Aç

1. Katlama ve dışa açma düğmelerinin kilidini açmak için seçin.
2. Helezon ucunu katlamak veya açmak için istenen düğmeyi seçin.

H114637—UN—06JAN17

Dışa Aç

- Helezon ucunu dışa açmak için seçin.

H114628—UN—06JAN17

Katla

- Helezon ucunu katlamak için seçin.

H114616—UN—06JAN17

İlerleme Göstergesi

Katlama ve dışa açma esnasında helezon ucunun ilerlemesini görüntüler.

H114629—UN—06JAN17

Dışa Aç/Katla

NOT: İşlem düğmelerinden birini istediğiniz zaman seçerek helezon ucu katlama hareketini kesebilirsiniz. İstenen düğmeyi seçerek katlamaya devam edin.

H114631—UN—06JAN17

Tamamen Dışa Açılmış

H114641—UN—06JAN17

Tamamen Katlanmış

- İşlem tamamlandığında ekranda katlama durumu görüntülenir.

H114615—UN—06JAN17

Kilitli

NOT: Son düğme seçiminden 30 saniye sonra sistem otomatik olarak kilitli duruma geçer.

NOT: Kilitli durum katlama kontrollerine girmenizi engeller, ancak hareket halindeki ekipmanları durdurmaz. Kilitli durum Kontrol Ayarı uygulamasında hareketi başlatmak için atanabilecek fiziksel kontrolleri engellemez.

SS43267,00008BF-80-17MAY17

Mısır Tablasını Katlama (Konum Sensörleri Olmadan)

Mısır Tablasını Katlama Kontrolü mısır tablasını katlamanıza ve dışa açmanıza imkan tanır.

Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:

- Makinayı arazide çalışma için yapılandırmak.
- Makine parçalarına bakım yapmak.
- Mısır başlığını makineden ayırmak.
- Sıra başlarında boşluk kazanmak.
- Makineyi yolda taşımak için yapılandırmak.

DİKKAT: Tablanın karayollarında taşınması ile ilgili yerel hükümet yasalarına ve yönetmeliklerine uyun.

H114619—UN—06JAN17

Kilidi Aç

Değiştirme Prosedürü:

NOT: Katlama uygulaması tarafından kontrol edilen tüm hareketleri istenen zamanda durdurmak için çok işlevli koldaki hızlı durdurma şalterine basabilirsiniz. İstenen düğmeyi seçerek katlamaya devam edin.

1. Katlama ve dışa açma düğmelerinin kilidini açmak için seçin.

H115022—UN—06JAN17

Dışa Aç

2. Mısır tablasını katlamak veya dışa açmak için istenen düğmeye basılı tutun.

NOT: İşlem yaptığınız düğmeyi istediğiniz zaman bırakarak katlama hareketini kesebilirsiniz. İstenen düğmeyi seçerek ve tutarak katlamaya devam edin.

- Mısır tablasını dışa açmak için basılı tutun.

H115021—UN—06JAN17

Katla

- Mısır tablasını katlamak için basılı tutun.

H114615—UN—06JAN17

Kilit

NOT: Son düğme seçiminden 30 saniye sonra sistem otomatik olarak kilitli duruma geçer.

NOT: Kilitli durum katlama kontrollerine girmenizi engeller, ancak hareket halindeki ekipmanları durdurmaz. Kilitli durum Kontrol Ayarı uygulamasında hareketi başlatmak için atanabilecek fiziksel kontrolleri engellemez.

SS43267,00008C0-80-17MAY17

Mısır Tablasını Katlama (Konum Sensörleriyle)

Mısır Tablasını Katlama Kontrolü mısır tablasını katlamanıza ve dışa açmanıza imkan tanır.

Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:

- Makinayı arazide çalışma için yapılandırmak.
- Makine parçalarına bakım yapmak.
- Mısır başlığını makineden ayırmak.
- Sıra başlarında boşluk kazanmak.
- Makineyi yolda taşımak için yapılandırmak.

DİKKAT: Tablanın karayollarında taşınması ile ilgili yerel hükümet yasalarına ve yönetmeliklerine uyun.

H114619—UN—06JAN17

Kilidi Aç

Değiştirme Prosedürü:

NOT: Katlama uygulaması tarafından kontrol edilen tüm hareketleri istenen zamanda durdurmak için çok işlevli koldaki hızlı durdurma şalterine basabilirsiniz. İstenen düğmeyi seçerek katlamaya devam edin.

1. Katlama ve dışa açma düğmelerinin kilidini açmak için seçin.

H114617—UN—06JAN17

Dışa Aç

2. Mısır tablasını katlamak veya dışa açmak için istenen düğmeye basılı tutun.
   - Mısır tablasını dışa açmak için basılı tutun.

H115021—UN—06JAN17

Katla

   - Mısır tablasını katlamak için basılı tutun.

   NOT: İşlem yaptığınız düğmeyi istediğiniz zaman bırakarak katlama hareketini kesebilirsiniz. İstenen düğmeye basılı tutarak katlamaya devam edin.

H114616—UN—06JAN17

İlerleme Göstergesi

Dışa açma ve katlama esnasında mısır tablasının ilerlemesini görüntüler.

H116122—UN—06JAN17

Kısmen Dışa Açılmış

H116121—UN—06JAN17

Tamamen Dışa Açılmış

H116123—UN—06JAN17

Kısmen Katlanmış

H116124—UN—06JAN17

Tamamen Katlanmış

   - Konum sensörlerine sahip bir mısır tablasını katlama, mevcut katlama durumunu gösterir.

H114615—UN—06JAN17

Kilit

NOT: Son düğme seçiminden 30 saniye sonra sistem otomatik olarak kilitli duruma geçer.

NOT: Kilitli durum katlama kontrollerine girmenizi engeller, ancak hareket halindeki ekipmanları durdurmaz. Kilitli durum Kontrol Ayarı uygulamasında hareketi başlatmak için atanabilecek fiziksel kontrolleri engellemez.

SS43267,00008C1-80-17MAY17

Hasat Ayarları

Hasat Ayarlarına Erişim

H113668—UN—22OCT15

Menü

Uygulamaya Ekrandan Erişim:

1. Menü

N119118—UN—23SEP16

Makine Ayarları

2. Makine Ayarları sekmesi

H113528—UN—27JAN17

Hasat Ayarları

3. Hasat Ayarları

H116102—UN—27JAN17

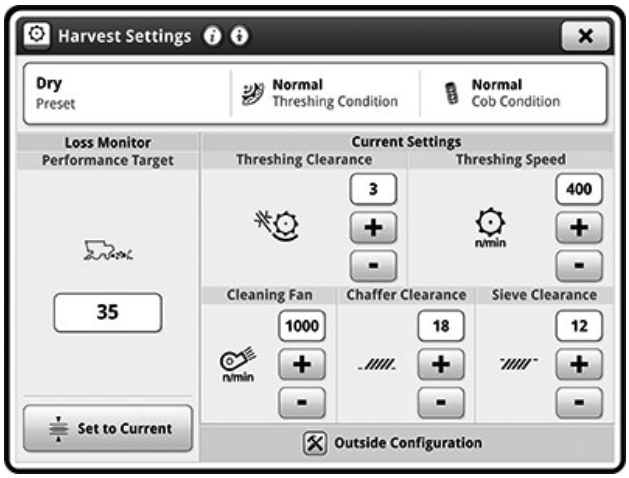
Hasat Ayarları

Uygulamaya Gezinme Çubuğundan Erişim:

Ekranın altındaki gezinme çubuğundaki Hasat Ayarları düğmesine basın.

SS43267,00008E7-80-26JAN17

Hasat Ayarları Ana Sayfası



H120310—UN—27JAN17

Hasat Ayarları

NOT: Altı çizili metin, bu yayının bu bölümünde veya başka bir bölümünde ek bilgiler olduğunu belirtir.

Ana sayfa sadece örnek olarak gösterilmiştir. Ana sayfanız tercihlere veya bağlı ekipmana göre farklılık gösterebilir.

Hasat Ayarları, hasat yapılan ekine ve ekin koşullarına göre minimum hasat kaybı için harmanlama ve temizleme performansını ayarlamak üzere kullanılır.

NOT: Aşağıdaki bazı öğeler ancak makinede ilgili seçenekler varsa gösterilir.

Hasat Ayarları Ana Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

Hasat Ayarlarını Yükle — tahıl temizliğine ve tahıl kaybına yardımcı olmak için Ön Ayarlar, Harmanlama Koşulları ve Saman/Mısır Koçanı Koşulları'nda varsayılan seçimleri yapmanıza imkan tanır.

H116974—UN—27JAN17

Hasat Ayarlarını Yükleme

H119104—UN—30JAN17

Performans Hedefi

Performans Hedefi — makineniz için kabul edilebilir tahıl kaybını seçmenize imkan tanır.

H119125—UN—27JAN17

Mevcut Değere Ayarla

Mevcut Değere Ayarla — yeni "kabul edilebilir kaybı" mevcut kayıp seviyesine ayarlamak için seçin.

H113683—UN—27JAN17

Kontra Açıklığı

Kontra Açıklığı — kontra açıklığı değiştirmenize imkan tanır.

H113685—UN—27JAN17

Harmanlama Devri

Harmanlama Devri — harmanlama devrini değiştirmenize imkan tanır.

H113684—UN—27JAN17

Temizleme Fanı

Temizleme Fanı — fan devrini değiştirmenize imkan tanır.

H116095—UN—27JAN17

Dış Yapılandırma

Dış Yapılandırma — seçilen ekin tipini hasada başlamadan önce yapılması gereken harici makine ayarlarını gösterir.

N118004—UN—22OCT15

Gelişmiş Ayarlar

Gelişmiş Ayarlar — daha fazla ve daha seyrek kullanılan ayarlara erişmenize olanak tanır.

H113706—UN—27JAN17

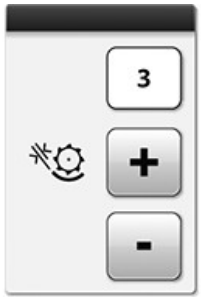
Üst Elek Açıklığı

Üst Elek Açıklığı — üst elek parçalarının açıklığını değiştirmenize imkan tanır.

H113693—UN—27JAN17

Elek Açıklığı

Elek Açıklığı — elek parçalarının açıklığını değiştirmenize imkan tanır.



H116117—UN—30JAN17

Açıklık

Çalışma Sayfası Modülleri:

Bu uygulama için modüller Düzen Yöneticisi'ni kullanarak çalışma sayfalarına eklenebilir.

Örnek:

Açıklık — kontra açıklığını ayarlamanıza imkan tanır.

NOT: Uygulamanız için farklı modüller mevcut olabilir.

SS43267,0000963-80-21JUN17

Hasat Ayarlarını Yükleme

Hasat Ayarlarını Yükleme, tahıl temizliğine ve tahıl kaybına yardımcı olmak için Ön Ayarlar, Harmanlama Koşulları ve Saman/Mısır Koçanı Koşulları'nda varsayılan seçimleri yapmanıza imkan tanır.

NOT: Çalışma Ayarı içerisinde ekinin değiştirilmesi hasat ayarlarında değişime neden olur. Daha fazla bilgi için Ekin Değişiminin Etkileri'ne bakın.

Hasat Ayarlarını Yükleme Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

Ön Ayar— ekin koşullarına uyum sağlamak amacıyla

varsayılanları, önceki ön ayar değerlerini seçmenize ve ön ayar değerlerini ayarlamanıza imkan tanır.

Harmanlama Koşulları— sistemin doğru makine ayarlarını belirlemesine yardımcı olmak için harmanlama koşullarını tanımlamanıza imkan tanır.

Saman Koşulları — saman/mısır koçanı koşullarını tanımlamanıza imkan tanır, böylece sistem doğru makine ayarlarını belirleyebilir.

H113683—UN—27JAN17

Kontra Açıklığı

Ayarları Ön İzleme — mevcut ayarları görüntüler ve ayar değişikliklerini kalın yazı tipiyle "Yeni" sütununda gösterir.

NOT: Eğer bir ayar Active Terrain Adjustment™ veya Entegre Biçerdöver Ayarı 2 tarafından yapılmışsa değerler en güncel olanı vermek üzere güncellenir.

Kontra Açıklığı

H113685—UN—27JAN17

Harmanlama Devri

Harmanlama Devri

H113684—UN—27JAN17

Temizleme Fanı

Temizleme Fanı

H113706—UN—27JAN17

Üst Elek Açıklığı

Üst Elek Açıklığı

H113693—UN—27JAN17

Elek Açıklığı

Elek Açıklığı

H116984—UN—27JAN17

Ön Ayarı Kaydetme

Ön Ayarı Kaydetme — Ön Ayarlar, Harmanlama Koşulları ve Saman/Mısır Koçanı Koşulları'nda yapılan değişiklikleri kaydetmenizi sağlar.

SS43267,0000978-80-26JAN17

Hasat Ayarlarını Yükleme | Ön Ayar

Ön Ayar belirli bir ekin için kaydedilmiş makine yapılandırmaları listesinden seçim yapmanıza imkan tanır.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

Hasat yaptığınız ekine ve koşullarınıza bağlı olarak istenen performansı ve tahıl kalitesini sağlayan hasat ayarlarını bulmak için kendi ön ayarınızı değiştirin veya oluşturun.

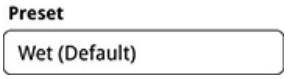
H116974—UN—27JAN17

Hasat Ayarlarını Yükleme

Değiştirme Prosedürü:

1. Açmak için seçin.

NOT: Mısır dışında tüm ekin tipleri en başta varsayılan, sonrasında temizleme opsiyonu ve son olarak da oluşturduğunuz ön ayarlar ile alfabetik olarak listelenir.



H118081—UN—27JAN17

Ön ayar

2. Ön Ayar Seç'i açmak için seçin.

H119178—UN—27JAN17

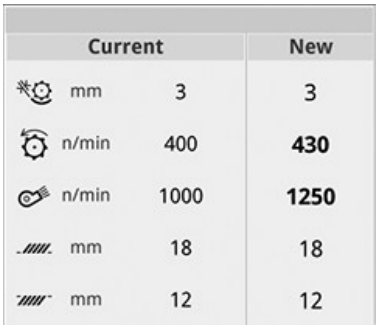
Ön Ayarı Seç

3. İstenen ön ayarı seçin.

H116106—UN—27JAN17

Tamam

4. Ön ayarı kaydetmek ve Hasat Ayarlarını Yükleme'ye geri dönmek için seçin.



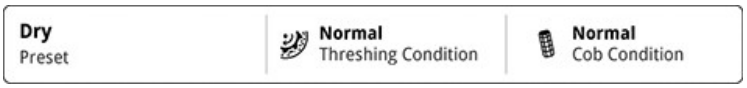
H116110—UN—27JAN17

Mevcut / Yeni

NOT: Farklı bir ön ayar seçtiğinizde, Ayarı Ön İzleme'deki "Yeni" sütunu ayar değişimini kalın yazı tipi ile gösterir.

Varsayılanlar için ön ayarlar değiştirildiğinde Ayarlar Ön İzlemesi'ndeki "Yeni" sütununun değeri değişir. Ön ayarları ekin tipi içerisinden değiştirirken varsayılanlar değişmez.

NOT: Seçilen ön ayarda değişiklik yapıldığında, (Modified (Değiştirildi)) kelimesi isme eklenir.

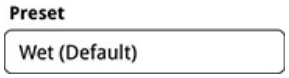


H116974—UN—27JAN17

Hasat Ayarlarını Yükleme

Silme Prosedürü:

1. Açmak için seçin.



H118081—UN—27JAN17

Ön ayar

2. Ön Ayar Seç'i açmak için seçin.

H119178—UN—27JAN17

Ön Ayarı Seç

3. İstenen ön ayarı seçin.

H116104—UN—27JAN17

Sil

4. Ön Ayarı silmek için seçin.

NOT: Oluşturduğunuz ön ayarlar silinebilir. Basılmasına durumunda ön ayardaki silme işlemini onaylamak için bir mesaj kutusu gösterilir.

H116105—UN—27JAN17

İptal

5. Seçilen ön ayarı silmek istemiyorsanız iptali seçin.

H116106—UN—27JAN17

Tamam

NOT: Silme öncesinde verileri manuel olarak kaydedin. Eğer bir ön ayarı silerseniz, ekrandan silinir ve bu işlem geri alınamaz.

6. Ön ayarı silmek için seçin.

SS43267,0000964-80-03FEB17

Hasat Ayarlarını Yükleme | Harmanlama Koşulları

Harmanlama Koşulları mevcut harmanlama koşulları için en iyi açıklamayı seçmeniz için üç opsiyon sunar.

Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:

- Örnekte harmanlanmamış tahıl veya beyaz başlar mevcutsa zordur.
- Ekin için önerilen aralıklarda harmanlama ayarları kullanılarak yeterli bir örnek oluşturulmuşsa normaldir.

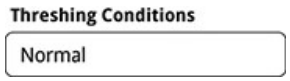
- Harmanlama kısmına girmeden önce tahıl kabuk veya koçandan ayrılıyorsa kolaydır.

H116974—UN—27JAN17

Hasat Ayarlarını Yükleme

Değiştirme Prosedürü:

1. Açmak için seçin.



H118083—UN—27JAN17

Harmanlama Koşulları

2. Harmanlama koşullarının listesini açmak için Harmanlama Koşulları liste kutusunu seçin.
3. İstenen harmanlama koşulunu seçin.
   - Zor— harmanlanmamış tahılı azaltmak için daha yüksek harmanlama agresifliği.
   - Normal— normal hasat koşulları için düzenli ayarlar.
   - Kolay — güç tüketimini ve tahıl hasarını azaltmak için daha düşük harmanlama agresifliği.

H116105—UN—27JAN17

İptal

4. Değiştirmeyi istemiyorsanız iptal etmeyi seçin.

H116106—UN—27JAN17

Tamam

5. Harmanlama Koşulunu kaydetmek için seçin.

NOT: Seçildiğinde sistem seçmiş olduğunuz ön ayarı eşleştirmek için ayarları değiştirmeye başlar.

H116113—UN—27JAN17

Kapat

6. Kapatmak için seçin.

SS43267,0000965-80-01FEB17

Hasat Ayarlarını Yükleme | Saman Koşulları

Anız Koşulları mevcut anız koşulları için en iyi açıklamayı seçmeniz için üç opsiyon sunar.

Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:

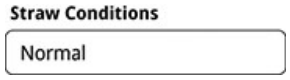
- Zorlu, yaş samanlı, yeşil gövdeli veya işlem yapılan tahıldan başka çok miktarda malzeme bulunduğunda zordur.
- Ekin için normal malzeme işleme olduğunda normaldir.
- Çok kolay kırılan ve istenmeyen bir numune oluşturan kuru saman ve gövdelerde gevrektir.

H116974—UN—27JAN17

Hasat Ayarlarını Yükleme

Değiştirme Prosedürü:

1. Açmak için seçin.



H118086—UN—27JAN17

Saman Koşulları

2. Saman Koşulları liste kutusunu seçin.
3. İstenen Saman Koşulunu seçin.
   - Zor— zorlu veya yaş anızlarda malzeme akışını iyileştirir.
   - Normal— normal hasat koşulları için düzenli ayarlar.
   - Gevrek — temizleme sistemi yükünü azaltmak için saman kırılmalarını azaltır.

H116105—UN—27JAN17

İptal

4. Ön Ayar Değiştiricileri değiştirmeyi istemiyorsanız iptal etmeyi seçin.

H116106—UN—27JAN17

Tamam

5. Saman Koşulunu kaydetmek için seçin.

NOT: Seçildiğinde sistem seçmiş olduğunuz ön ayarı eşleştirmek için ayarları değiştirmeye başlar.

H116113—UN—27JAN17

Kapat

6. Kapatmak için seçin.

SS43267,0000966-80-01FEB17

Hasat Ayarlarını Yükleme | Ön Ayarı Kaydetme

Ön Ayarı Kaydet yeni bir ön ayar girmenize veya önceden kullandığınız ön ayarı güncellemenize imkan tanır.

Ön Ayarı Kaydet'den Ulaşılabilen Öğeler:

Varsayılan Ön Ayar— varsayılan ön ayarları değiştirmenize ve bunları özel ön ayar olarak kaydetmenize imkan tanır.

Özel Ön Ayar — mevcut bir ön ayarı güncellemenize veya bir ön ayar oluşturmanıza imkan tanır.

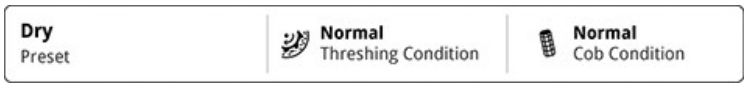
SS43267,0000967-80-26JAN17

Hasat Ayarlarını Yükle | Ön Ayarı Kaydet | Fabrika Ayarı

Varsayılan Ön Ayarlar, belirli bir ekin için tüm Harmanlama Koşulları ve Saman/Mısır Koçanı kombinasyonu için fabrikada yapılan ayarlardır. Bu fabrika ayarlarını değiştirebilir ve hasat koşullarınıza bağlı olarak yeni ismi ile kaydedebilirsiniz.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

Hasat yaptığınız ekine ve koşullarınıza bağlı olarak istenen performansı ve tahıl kalitesini sağlayan hasat ayarlarını bulmak için kendi ön ayarınızı değiştirin veya oluşturun.



H116974—UN—27JAN17

Hasat Ayarlarını Yükleme

Değiştirme Prosedürü:

1. Hasat Ayarlarını Yükle sayfasına erişim için seçin.

H116984—UN—27JAN17

Ön Ayarı Kaydetme

2. Ön ayarı yeni adı ile kaydetmek için seçin.
3. Bu özel ayarın adını girmek için klavyeyi kullanın.

H116105—UN—27JAN17

İptal

4. Ön ayarı kaydetmeyi istemiyorsanız iptal etmeyi seçin.

H116107—UN—27JAN17

Tamam

5. Ön ayarı kaydetmek için seçin.

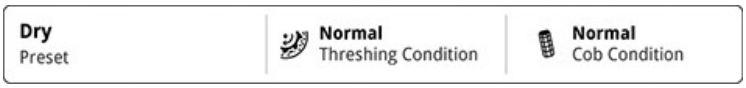
SS43267,0000968-80-01FEB17

Hasat Ayarlarını Yükleme | Ön Ayarı Kaydetme | Özel Ön Ayar

Özel Ön Ayar hasat koşullarınıza bağlı olarak tanımlanır. Bunlar ekin koşulları veya makine performansı değiştikçe güncellenebilir.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Belirli bir ekinin farklı çeşitlerinin hasadı yapılıyorsa.
- Günün farklı saatlerinde hasat yapılıyorsa (öğleden sonraya göre sabah ve akşam).
- Farklı tahıl neminde hasat yapılıyorsa (yaş ekin veya kuru ekin).



H116974—UN—27JAN17

Hasat Ayarlarını Yükleme

Değiştirme Prosedürü:

1. Hasat Ayarlarını Yükle sayfasına erişim için seçin.

H116984—UN—27JAN17

Ön Ayarı Kaydetme

2. Ön ayarı kaydetmek ve klavyeyi etkinleştirmek için seçin.
3. Mevcut Hasat Ayarını kaydetmek için bir opsiyon belirleyin.

H116289—UN—27JAN17

Seçim

Yeni Ön Ayar Oluşturma
Yeni bir Ön Ayar adı girin

H116289—UN—27JAN17

Seçim

Son Kullanılan Ön Ayarı Güncelleme
"Mısır"

H116105—UN—27JAN17

İptal

4. Ön ayarı kaydetmeyi istemiyorsanız iptal etmeyi seçin.

H116107—UN—27JAN17

Tamam

5. Ön ayarı kaydetmek için seçin.

SS43267,0000969-80-01FEB17

Hasat Ayarlarını Yükleme | Ekin Değişiminin Etkileri

Çalışma Ayarı içerisinde ekinin değiştirilmesi aynı zamanda Hasat Ayarlarını Yükle kısmında da değişiklik yapar.

H116105—UN—27JAN17

İptal

Çalışma Ayarı içerisinde ekin tipi değiştirilirken Hasat Ayarlarını Yükle sayfasında İptal'in seçilmesi biçerdöverin ayarlanmamasına neden olur.

NOT: Hasat Ayarları ana sayfasında gösterilen "Ön Ayar" gösterimi yeni bir ön ayar yüklenene kadar "--" değerini gösterir.

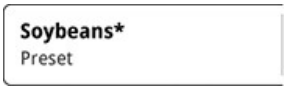
H116106—UN—27JAN17

Tamam

OK (Tamam) öğesinin seçilmesi, seçilen ekine göre Hasat Ayarlarını Yükle'yi değiştirir.

NOT: Ekin tipi değişiminde, Hasat Ayarları yeni seçilen ekin için varsayılan ayarlara gider.

- Eğer ekin tipi hiç kullanılmamışsa, fabrika varsayılan ayarları kullanılır.
- Eğer son kullanılan ayarlar bir ön ayarsa ön ayar seçilir, son kullanılan harmanlama ve saman koşulları seçilir ve ayarlar ayrı ayrı son kullanıma getirilir (belirlenen ön ayar ve koşullara eşleştirilir).



H119175—UN—27JAN17

Ön ayar

- Eğer son kullanılan ayarlar özelse Ön Ayar {PresetName}* değerini gösterir ve ayarlar ayrı ayrı son kullanıma getirilir.

SS43267,000096A-80-17MAY17

Mevcut Ayarlar | Kontra Açıklığı

Kontra Açıklığı, değişen ekin ve koşullara göre kontra açıklığını ayarlamanıza imkan tanır.

NOT: Kontra açıklığı ayarları için Kullanıcı El Kitabı'ndaki Ekin Ayarları bölümüne bakın.

Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:

Aşağıdakiler için Kontra Açıklığını Artırın:

- Saman kalitesini iyileştirmek için; daha uzun

samanlar oluşturun ve malzemenin daha az kırılmasını sağlayın.
- Tahıl kalitesini iyileştirmek için; ayrılmaları ve tahıl hasarını azaltın.
- Güç tüketimini azaltmak için; tahılı kolay dövün.
- Örnek temizliğini iyileştirmek için; temizleme pabucundaki anız yükünü azaltın.

Aşağıdakiler için Konkav Açıklığını Azaltın:

- Dövülmemiş seperatör kaybını azaltmak için; kabuğu soyulmamış tahıl veya koçan üzerinde tahıl.
- Dane deposu örneğini iyileştirmek için; beyaz başlıkları veya açılmamış kabukları azaltın.

Ayar Durumları — makine opsiyonlarına bağlı olarak mevcut ayarlar değiştirildikçe farklı ayar durumları gösterilebilir.

H113683—UN—27JAN17

Kontra Açıklığı

Değiştirme Prosedürü:

1. Kontra açıklığını ayarlamak için seçin.

H113698—UN—30JAN17

Ayar

2. Kontra açıklığını artırmak için artı (+) veya azaltmak için eksi (-) üzerine basın veya giriş alanını seçin ve istenen açıklık değişikliklerini yapmak için Kolçak Ayar Kadranını kullanın.

H116282—UN—27JAN17

Giriş Alanı

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

- Değeri artırmak için kadranı saat yönünde çevirin.
- Değeri düşürmek için kadranı saat dönüşüne ters yönde çevirin.

NOT: Makine yapılandırmalarına bağlı olarak bazı değerlere ulaşılamayabilir.

NOT: Yoğun paketlenmiş parçalar takılmışsa maksimum değere ulaşılamayabilir.

Minimum: 0

Maksimum: 40

Artım: 1

H116113—UN—27JAN17

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

SS43267,000096B-80-17MAY17

Mevcut Ayarlar | Harmanlama Devri

Harmanlama Devri, değişen ekin ve koşullara göre harmanlama devrini ayarlamanıza imkan tanır.

NOT: Harmanlama devri ayarları için Kullanıcı El Kitabı'ndaki Ekin Ayarları bölümüne bakın.

Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:

Aşağıdakiler için Harmanlama Devrini Artırın:

- Seperatöre kaçmadan önce tahılın diğer ekin malzemesinden ayrılmasına imkan tanımak için.
- Malzeme akışını iyileştirmek için.
- Zorlu malzeme koşullarında daha yüksek kapasite sağlamak için.
- Zorlu samanlarda işlemeyi iyileştirmek için.
- Yüksek miktarda malzeme alırken tıkanma riskini azaltmak için.

Aşağıdakiler için Harmanlama Devrini Azaltın:

- Güç tüketimini azaltmak için; daha yüksek verim için kolay dövülen tahıllarda harmanlama devrini azaltın.
- Tahıl örneği kalitesini iyileştirmek için; harmanlama devrini azaltarak temizleme pabucunda daha az saman ve yabancı madde oluşturun.
- Tahıl hasarını azaltmak için; harmanlama devri çok yüksekse kontra açıklığı doğru ayarlanmış olsa bile kırık daneler ve ayrılmalar oluşabilir.

NOT: Harmanlama devri yağ sıcaklığı arttıkça 4 saat içerisinde yaklaşık 30 dev/dak artar. Devri gereken şekilde ayarlayın.

H113685—UN—27JAN17

Harmanlama Devri

Değiştirme Prosedürü:

1. Seperatörü devreye alın ve motoru yüksek rölantide çalıştırın.
2. Harmanlama devrini değiştirmek için seçin.

H116279—UN—30JAN17

Ayar

3. Hızı yükseltmek için artı (+) veya azaltmak için eksi (-) üzerine basın veya giriş alanını seçin ve istenen hız değişikliklerini yapmak için Kolçak Ayar Kadranını kullanın.

H118087—UN—27JAN17

Giriş Alanı

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

- Değeri artırmak için kadranı saat yönünde çevirin.
- Değeri düşürmek için kadranı saat dönüşüne ters yönde çevirin.

NOT: Harmanlama, yüksek ve düşük hızlardan oluşan iki hızlı dişli kutusuna sahiptir. Minimum ve Maksimum değerler, dişli kutusu ayarını değiştirmenizi gerektirebilir. Hangi hızın seçilmesi gerektiği hakkında daha fazla bilgi için Kullanıcı El Kitabı'na bakın.

NOT: Makine yapılandırmalarına bağlı olarak bazı değerlere ulaşılamayabilir.

Minimum: 200 rpm

Maksimum: 1000 rpm

Artım: 10 rpm

H116113—UN—27JAN17

Kapat

4. Kapatmak için seçin.

SS43267,000096C-80-17MAY17

Mevcut Ayarlar | Temizleme Fanı

Temizleme Fanı Devri, tahıl temizliğini iyileştirmek ve tahıl kaybını azaltmak için fan hızını değiştirmenize imkan tanır.

NOT: Fan hızı ayarları için Kullanıcı El Kitabı'ndaki Ekin Ayarları bölümüne bakın.

Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:

Aşağıdakiler için Fan Devrini Artırın:

- Numune kalitesini artırmak, dışarı üfleyerek tahıl tankı içerisinde tahıl dışındaki kısa saman veya hafif malzeme miktarını azaltmak için.

Aşağıdakiler için Fan Devrini Azaltın:

- Temizleme sistemi kaybını azaltmak için; temizleme fanı devri çok yüksekse küçük ve hafif tahıllar temizleme sisteminin dışına taşınabilir.

H113684—UN—27JAN17

Temizleme Fanı Devri

Değiştirme Prosedürü:

1. Seperatörü devreye alın ve motoru yüksek rölantide çalıştırın.
2. Temizleme fanı devrini ayarlamak için seçin.

H116982—UN—30JAN17

Ayar

3. Hızı yükseltmek için artı (+) veya azaltmak için eksi (-) üzerine basın veya giriş alanını seçin ve istenen

hız değişikliklerini yapmak için Kolçak Ayar Kadranını kullanın.

H118088—UN—27JAN17

Giriş Alanı

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

- Değeri artırmak için kadranı saat yönünde çevirin.
- Değeri düşürmek için kadranı saat dönüşüne ters yönde çevirin.

NOT: Makinenin bir temizlik fanı yavaşlatma kitine sahip olması durumunda minimum ve maksimum değerler değişebilir.

Minimum: 620 rpm

Maksimum: 1350 rpm

Artım: 10 rpm

H116113—UN—27JAN17

Kapat

4. Kapatmak için seçin.

SS43267,000096D-80-01FEB17

Mevcut Ayarlar | Üst Elek Açıklığı

Üst Elek Açıklığı, tahıl temizliğini iyileştirmek ve değişen ekin ve koşullara göre temizleme sistemi kaybını azaltmak için üst elek parçalarının açıklığını değiştirmenize imkan tanır.

NOT: Üst elek açıklığı ayarları için Kullanıcı El Kitabı'ndaki Ekin Ayarları bölümüne bakın.

Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:

Aşağıdakiler için Üst Elek Açıklığını Artırın:

- Temizleme pabucu kaybını azaltmak için, tahılın temizleme pabucundan kaçmadan önce daha erken düşmesine imkan tanır.
- Kesmikleri azaltmak için, kesmik içerisine gitmeden önce tahılın daha erken düşmesini sağlar.

Aşağıdakiler için Üst Elek Açıklığını Azaltın:

- Numune kalitesini artırmak, tahıl tankında büyük, yabancı madde miktarını azaltmak için.

H113706—UN—27JAN17

Üst Elek Açıklığı

Değiştirme Prosedürü:

1. Üst elek açıklığını ayarlamak için seçin.

H116993—UN—30JAN17

Ayar

2. Üst elek açıklığını artırmak için artı (+) veya azaltmak için eksiyi (-) seçin.

H118089—UN—27JAN17

Giriş Alanı

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

3. Değeri artırmak için kadranı saat yönünde çevirin.
4. Değeri düşürmek için kadranı saat dönüşüne ters yönde çevirin.

NOT: Makine yapılandırmalarına bağlı olarak bazı değerlere ulaşılamayabilir.

Genel Amaçlı:

Minimum: 0

Maksimum: 22

Artım: 1

Derin Diş:

Minimum: 0

Maksimum: 30

Artım: 1

H116113—UN—27JAN17

Kapat

5. Kapatmak için seçin.

SS43267,000096E-80-01FEB17

Mevcut Ayarlar | Elek Açıklığı

Elek Açıklığı, tahıl temizliğini iyileştirmek ve değişen ekin ve koşullara göre kesmik hacimlerini yönetmek için eleğin açıklığını değiştirmenize imkan tanır.

NOT: Elek açıklığı ayarları için Kullanıcı El Kitabı'ndaki Ekin Ayarları bölümüne bakın.

Aşağıdakileri Yapmak İçin Değiştirin:

Aşağıdakiler için Elek Açıklığını Artırın:

- Kesmikleri azaltmak için, kesmik içerisine gezmeden önce daha fazla tahılın temiz tahıl içerisine daha erken düşmesini sağlar.
- Temizleme fanı hızını artırmak için; elek açıklığının artırılması üst eleğe doğru daha fazla temizleme fanı havası verir.

Aşağıdakiler için Elek Açıklığını Azaltın:

- Kesmikleri artırmak için; dövmesi zor tahıllar için dövülmemiş malzemeleri seperatöre geri yollar.
- Numune kalitesini artırmak, tahıl tankında yabancı madde miktarını azaltmak için.

H113693—UN—27JAN17

Elek Açıklığı

Değiştirme Prosedürü:

1. Elek açıklığını ayarlamak için seçin.

H116994—UN—30JAN17

Ayar

2. Elek açıklığını artırmak için artı (+) veya azaltmak için eksiyi (-) seçin.

H118090—UN—27JAN17

Giriş Alanı

- Değeri artırmak için kadranı saat yönünde çevirin.

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

- Değeri düşürmek için kadranı saat dönüşüne ters yönde çevirin.

NOT: Makine yapılandırmalarına bağlı olarak bazı değerlere ulaşılamayabilir.

Genel Amaçlı:

Minimum: 0

Maksimum: 22

Artım: 1

Derin Diş:

Minimum: 0

Maksimum: 30

Artım: 1

H116113—UN—27JAN17

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

SS43267,000096F-80-26JAN17

Mevcut Ayarlar | Dış Yapılandırma

Dış Yapılandırma, seçilen ekin tipini hasada başlamadan önce yapılması gereken harici makine ayarlarını gösterir.

NOT: Daha fazla bilgi için Kullanıcı El Kitabı'na bakın.

H116095—UN—27JAN17

Dış Yapılandırma

Değiştirme Prosedürü:

DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve değişiklik yapmadan önce kontak anahtarını çıkarın.

1. Dış yapılandırmaya ulaşmak için seçin.
2. Makine ayarları hakkında daha fazla bilgi için istenen dış yapılandırmayı seçin.

   Kıyıcı Hızı

   Ekin Ayrıştırıcı

   Harman Artığı Dövme Sepeti Pozisyonu (Varsa)

   Besleme Hızlandırıcı Hızı

   Besleme Boğazı Tambur Pozisyonu

   Besleme Boğazı Konveyör Zinciri Dişlisi

H116113—UN—27JAN17

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

SS43267,0000970-80-26JAN17

Geçerli Ayarlar | Ayar Durumları

Ayar Durumları, makinede değişiklikler yapıldığında sistem ayarlarının nasıl tepki vereceğini gösterir.

NOT: Aşağıdaki bazı öğeler ancak makinede ilgili seçenekler varsa gösterilir.

H116277—UN—27JAN17

İlerleme Göstergesi

Operatörün Başlattığı Değişiklikler:

NOT: Operatör değişiklikleri ekran veya Kolçak Ayar Kadranı kullanılarak yapılır.

Operatörün Başlattığı Değişikliklerin İlerleme Göstergesi.

H118102—UN—27JAN17

Giriş Alanı

Operatörün Başlattığı Ayar Noktası Değeri Giriş Alanı.

H118101—UN—27JAN17

Performans Değeri

Ayar simgesinin altında gösterilen değer gerçek performans değerini temsil eder.

NOT: Simgenin altında bulunan ve sistemi temsil eden gerçek değer, gerçek değer yeni ayar noktasına eşleşene kadar yanıp söner. Değer yeni ayar noktasına ulaştığında, değer ve ilerleme göstergesi ekrandan kaybolmadan 1 saniye öncesine kadar görüntülenmeye devam eder.

H116278—UN—27JAN17

İlerleme Göstergesi

Entegre Biçerdöver Ayarı 2 (ICA2) Başlatmalı Değişiklikler:

NOT: Herhangi bir anda bir ICA2 ayarı uygulanırken manuel ayarlamalar yapabilirsiniz. Manuel ayarlama bir değişiklik yapmak için temel olarak mevcut ayar noktası kullanılarak yapılır.

ICA2 Başlatmalı İlerleme Göstergesi.

H118094—UN—27JAN17

Giriş Alanı

ICA2 Başlatmalı Ayar Noktası Değeri Giriş Alanı.

H118101—UN—27JAN17

Performans Değeri

Ayar simgesinin altında gösterilen değer gerçek performans değerini temsil eder.

NOT: Simgenin altında bulunan ve sistemi temsil eden gerçek değer, gerçek değer yeni ayar noktasına eşleşene kadar yanıp söner. Değer yeni ayar noktasına ulaştığında, değer ve ilerleme göstergesi ekrandan kaybolmadan 1 saniye öncesine kadar görüntülenmeye devam eder.

NOT: ICA2 ayarlarına ulaşıldıktan ve ICA2 başlatma sonrasında 30 saniyelik zaman geçtikten sonra, "AUTO" (OTOMATİK) yazan mavi giriş alanı siyaha geri döner.

H116278—UN—27JAN17

İlerleme Göstergesi

Active Terrain Adjustment™ (ATA) Başlatmalı Değişiklikler:

ATA Başlatmalı İlerleme Göstergesi.

H118094—UN—27JAN17

Giriş Alanı

ATA Başlatmalı Ayar Noktası Değeri Giriş Alanı.

H116277—UN—27JAN17

İlerleme Göstergesi

Operatör başlatmalı değişiklikler İlerleme Göstergesi.

H118107—UN—27JAN17

Giriş Alanı

ATA çalışırken operatör başlatmalı ayar noktası değeri giriş alanı.

NOT: Ayar noktası giriş alanı kodlayıcı odağına sahipken ayar noktası metni mavi kalır. Ayrıca, standart "kodlayıcı odağı" giriş alanının aktifleşmesi, kodlayıcı odağı korunurken mavi giriş alanının yerine geçer.

H118101—UN—27JAN17

Performans Değeri

Ayar simgesinin altında gösterilen değer gerçek performans değerini temsil eder.

NOT: Simgenin altında bulunan ve sistemi temsil eden gerçek değer, gerçek değer yeni ayar noktasına eşleşene kadar yanıp söner. Değer yeni ayar noktasına ulaştığında, değer ve ilerleme göstergesi ekrandan kaybolmadan 1 saniye öncesine kadar görüntülenmeye devam eder.

NOT: ATA Ofset gösterimi ICA2 otomatik ayarına benzer şekilde gösterilir; ancak giriş alanı üzerinde "AUTO" (OTOMATİK) yazar şekilde mavi renkte kalarak sistemin kaçıklığı koruduğunu gösterir.

SS43267,0000971-80-17MAY17

Gelişmiş Ayarlar

Gelişmiş Ayarlar, daha fazla ve daha seyrek kullanılan ayarlara erişmenize olanak tanır.

H116272—UN—27JAN17

Seperatör Çözümü

Gelişmiş Ayarlar Sayfasından Erişilebilen Öğeler:

Separatör Çözünürlüğü — seperatör kayıp göstergesi için Köşe Direği Ekranı VisionTrak™ üzerinde gösterilen çubuk sayısını değiştirmenize imkan tanır (merkez çubuk sayısından bağımsız olarak).

H116272—UN—27JAN17

Pabuç Çözümü

Pabuç Çözünürlüğü — pabuç kayıp göstergesi için Köşe Direği Ekranı VisionTrak™ üzerinde gösterilen çubuk sayısını değiştirmenize imkan tanır (merkez çubuk sayısından bağımsız olarak).

SS43267,0000972-80-26JAN17

Gelişmiş Ayarlar | Seperatör Çözünürlüğü

Separatör Çözünürlüğü, seperatör kayıp göstergesi için

VisionTrak, bir Deere & Company ticari markasıdır

Köşe Direği Ekranı VisionTrak™ üzerindeki çubuk sayısını değiştirmenize imkan tanır.

Değişiklik Öncesinde:

1. Mevcut ayarlarda makine ile hasat yapın.
2. Güç Kapatma işlemi gerçekleştirin (prosedür için Kullanıcı El Kitabı'na bakın).
3. Seperatörde tahıl kaybı olup olmadığını kontrol edin.

NOT: Kayıp mevcutsa VisionTrak™ ekranında gösterilen çubuk miktarı için kaybın kabul edilebilir olup olmadığını belirleyin.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

VisionTrak™ ekranı tercih edilen seperatörden tahıl kaybı miktarını göstermiyorsa değiştirin.

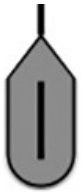
- Dövme ve ayırma kısmındaki tahıl kaybını daha fazla vurgulamak için Seperatör Çözünürlüğünü artırın.
- Dövme ve ayırma kısmındaki tahıl kaybını daha az vurgulamak için Seperatör Çözünürlüğünü azaltın.

N118004—UN—22OCT15

Gelişmiş Ayarlar

Değiştirme Prosedürü:

1. Gelişmiş Ayarlar düğmesini seçin.



H118553—UN—27JAN17

Kaydırma Çubuğu

NOT: Kaydırma çubuğu mevcut çözünürlüğü gösterir.

H116272—UN—27JAN17

Seperatör Çözünürlüğü

2. Seperatör çözünürlüğünü artırmak için artı (+) veya azaltmak için eksi (-) üzerine basın.

   Minimum: -5

   Maksimum: 5

   Varsayılan: 0

   Artım: 1

H116113—UN—27JAN17

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

SS43267,0000973-80-17MAY17

Gelişmiş Ayarlar | Pabuç Çözünürlüğü

Pabuç Çözünürlüğü, seperatör kayıp göstergesi için Köşe Direği Ekranı VisionTrak™ üzerindeki çubuk sayısını değiştirmenize imkan tanır.

Değişiklik Öncesinde:

1. Mevcut ayarlarda makine ile hasat yapın.
2. Güç Kapatma işlemi gerçekleştirin (prosedür için Kullanıcı El Kitabı'na bakın).
3. Temizleme sisteminde tahıl kaybı olup olmadığını kontrol edin.

NOT: Kayıp mevcutsa VisionTrak™ ekranında gösterilen çubuk miktarı için kaybın kabul edilebilir olup olmadığını belirleyin.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

VisionTrak™ ekranı tercih edilen temizleme pabucundan tahıl kaybı miktarını göstermiyorsa değiştirin.

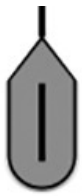
- Temizleme pabucu kısmındaki tahıl kaybını daha fazla vurgulamak için Pabuç Çözünürlüğünü artırın.
- Temizleme pabucu kısmındaki tahıl kaybını daha az vurgulamak için Pabuç Çözünürlüğünü azaltın.

N118004—UN—22OCT15

Gelişmiş Ayarlar

Değiştirme Prosedürü:

1. Gelişmiş Ayarlar düğmesini seçin.



H118553—UN—27JAN17

Kaydırma Çubuğu

VisionTrak, bir Deere & Company ticari markasıdır

NOT: Kaydırma çubuğu mevcut çözünürlüğü gösterir.

H116272—UN—27JAN17

Pabuç Çözünürlüğü

2. Pabuç çözünürlüğünü artırmak için artı (+) veya azaltmak için eksi (-) üzerine basın.

   Minimum: -5

   Maksimum: 5

   Varsayılan: 0

   Artım: 1

H116113—UN—27JAN17

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

SS43267,0000974-80-17MAY17

Performans Hedefi

Performans Hedefi, makineniz için kabul edilebilir tahıl kayıplarını seçmenize imkan tanır.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Değişen ekin tipi.
- Hasat koşulları değişken olabilir (yaş ekin veya kuru ekin, yüksek nem ya da düşük nem, A çeşidi veya B çeşidi ya da tohum ölçüsü veya randımanda büyük dalgalanmalar).

Değiştirme Prosedürü:

NOT: Mısır veya soya fasulyesi gibi daha büyük tohum ölçüleri buğday ya da kanola gibi daha küçük tohum ölçülerine göre daha düşük sayısal kalibrasyona sahiptir.

NOT: Daha düşük bir kalibrasyon değeri seçildiğinde aynı kabul edilebilir tahıl kaybı için ekranda daha fazla çubuk gösterilir.

H119125—UN—27JAN17

Mevcut Değere Ayarla

Otomatik:

NOT: Makineyi istenen performansta kullanın ve Mevcut Değere Ayarla öğesini seçin; bu işlem, çalışma özelliklerini belleğe aktarır ve toplam kayıp göstergesini merkezler.

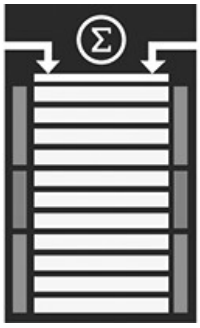
Yeni "kabul edilebilir kaybı" mevcut kayıp seviyesine ayarlamak için Mevcut Değere Ayarla'yı seçin.

H119105—UN—27JAN17

Giriş Alanı

Manuel:

Tuş takımını açmak ve istenen değeri manuel girmek için seçin.



H117836—UN—22DEC16

Toplam Kayıp Göstergesi

NOT: Toplam Kayıp Göstergesi artık görsel bir kılavuzdur. Toplam kayıp miktarında artma ya da azalmanın ne zaman oluştuğunu görmek için ara sıra köşe direği ekranındaki göstergeye bakabilirsiniz.

NOT: Makinenin yeşil alanın üzerinde olması halinde kabul edilebilir kayıp, yanlış ayarlanmış ya da ilerleme hızına göre fazla hızlı bir şekilde hareket ediliyor olabilir.

NOT: Makinenin yeşil alanın altında olması halinde kabul edilebilir kayıp, yanlış ayarlanmış ya da ilerleme hızına göre fazla yavaş bir şekilde hareket ediliyor olabilir.

NOT: Makine bir “duraksama” ile karşılaştığında orta çubuk grafiği yukarı doğru salınacak (15 - 20 saniye) ve önceki okunan değere geri dönecektir. Bu oluştuğunda bu dalgalanmaları yok sayın.

SS43267,0000A64-80-13DEC17

Motor

Motora Erişim

Uygulamaya Ekrandan Erişim:

H113668—UN—22OCT15

Menü

1. Menü

N119118—UN—23SEP16

Makine Ayarları

2. Makine Ayarları sekmesi

H113552—UN—09MAR16

Motor

3. Motor

H113709—UN—04JAN17

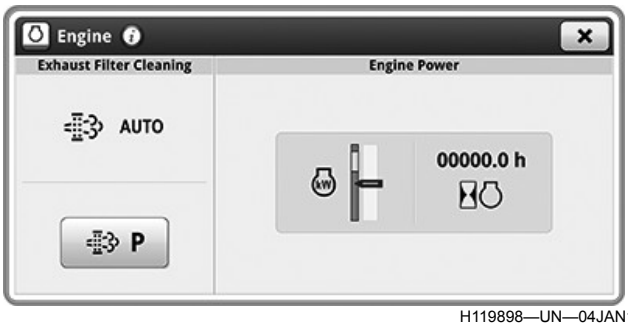
Motor Uygulaması Düğmesi

Uygulamaya Gezinme Çubuğundan Erişim:

Ekranın altında bulunan gezinme çubuğundan Motor düğmesine basın.

SS43267,0000899-80-17MAY17

Motor Ana Sayfası



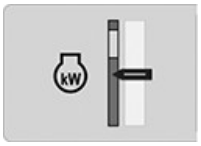
H119898—UN—04JAN17

Motor

NOT: Altı çizili metin, bu yayının bu bölümünde veya başka bir bölümünde ek bilgiler olduğunu belirtir.

Ana sayfa sadece örnek olarak gösterilmiştir. Ana sayfanız tercihlere veya bağlı ekipmana göre farklılık gösterebilir.

Motor uygulaması, motor ayarlarına erişmek ve ayar yapmak için kullanılır.



H113549—UN—04JAN17

Motor Gücü

Motor Ana Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

NOT: Aşağıdaki bazı öğeler ancak makinede ilgili seçenekler varsa gösterilir.

Motor Gücü — motorun kullanmakta olduğu güç miktarı.

H115017—UN—04JAN17

Motor İşletim Saati

Motor İşletim Saati — toplam motor işletim saati.

H113829—UN—04JAN17

Otomatik Egzoz Süzgeci Temizliği

Otomatik Egzoz Süzgeci Temizliği —gereken şekilde normal çalışma sırasında egzoz sürgeci temizliği gerçekleştiren otomatik işlem.

H113830—UN—04JAN17

Park Halinde Filtre Temizleme

Park Halinde Filtre Temizleme — gerektiğinde ek egzoz süzgeci temizliği gerçekleştirmeye imkan tanıyan işlem.

H114602—UN—04JAN17

Atık Yönetimi

Atık Yönetimi Filtre Kapasitesi — kullanılan ve kalan filtre kapasitesi göstergesi.

H118112—UN—04JAN17

Hava Kompresörü

Hava Kompresörü — hava kompresörü sistemini etkinleştiren veya devre sışı bırakan geçiş düğmesi.

H115023—UN—04JAN17

Motor Gücü

Çalışma Sayfası Modülleri

Görüntü Yöneticisi'ni kullanarak bu uygulama için modüller çalışma sayfalarına eklenebilir.

Örnek:

Motor Gücü — motorun motor işletim saatini ve güç çıkışını gösterir.

NOT: Uygulamanız için farklı modüller mevcut olabilir.

H118309—UN—04JAN17

Hava Kompresörü

Kısayol Tuşları

Bu uygulama için kısayol tuşları Düzen Yöneticisi kullanılarak kısayol çubuğuna eklenebilir.

Hava Kompresörü Kısayol Tuşu — hava kompresörünü açmak/kapatmak için size hızlı erişim sunar.

SS43267,000080A-80-03FEB17

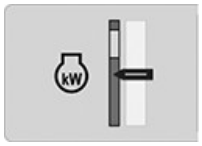
Motor Gücü

Mevcut güç tüketiminin görsel gösterimi için ekranda ve köşe direği ekranında bir güç ölçer bulunmaktadır.

ÖNEMLİ: Eğer alarmlar veya aşırı egzoz dumanı görülüyorsa daha ileri arıza tanısı için John Deere bayiniz veya diğer yetkili servis sağlayıcınız ile iletişime geçin.

Eşzamanlı Motor Regülatörü

Motor anma gücü aşılana kadar kapasiteyi ve verimi iyileştirmek için motor ve tahrik edilen bileşen hızlarını sabit tutar.

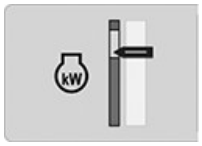


H113549—UN—04JAN17

Yeşil Bölge

Güç Ölçer

- Yeşil Bölge — makine üretkenliğini maksimuma çıkarmak ve sabit motor hızını korumak için motoru yeşil bölgenin üst kısmında çalıştırın.

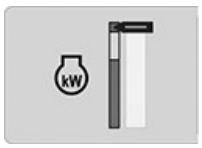


H113551—UN—04JAN17

Sarı Bölge

- Sarı Bölge — zorlu koşullarda tercih edilen üst limit. Bu bölgede daha az güç zıplaması olur.

  Boşaltma helezonu devreye alınmadan önce sarı bölgenin alt aralığını hedefleyin.



H113550—UN—04JAN17

Kırmızı Bölge

- Kırmızı Bölge — en yüksek güç seviyesidir ve yedek güç kalmadığından uzun süre kullanılması önerilmez.

ÖNEMLİ: Gösterge kırmızı alanda hareket ediyorsa motor gücü maksimuma çıkar ve makine muhtemelen tekleyebilir. Gösterge yeniden yeşil ve sarı alanlar içerisine gelene kadar makine üzerindeki yükü azaltın.

Aşağıdaki koşullarda çalışmak güç tüketimini artırır:

- Yokuşlu arazi
- Ağır veya yaş ekin
- Islak zemin koşulları
- Aşırı sürüş hızı

SS43267,000089A-80-17JAN17

Egzoz Süzgeci Sistemine Genel Bakış

Makinenizde egzozu temizleyen ve filtreleyen emisyona uyumlu motor bulunmaktadır. Normal makine çalışma

şartlarında ve sistem OTOMATİK moddayken sistem, minimum operatör müdahalesine ihtiyaç duyar.

H113829—UN—04JAN17
Otomatik Egzoz Süzgeci Temizliği

Egzoz süzgeci sisteminde gereksiz dizel partiküllerinin oluşmasını veya kurumu önlemek için:

- OTOMATİK Egzoz Filtresi Temizleme modunu kullanın.
- Gereksiz yere boşta çalıştırmaktan kaçının.
- Doğru motor yağı kullanın.
- Yalnızca ultra düşük sülfürlü yakıt kullanın.

NOT: Daha fazla bilgi için makine Kullanıcı El Kitabı'nın Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.

DİKKAT: OTOMATİK veya PARK HALİNDE egzoz süzgeci temizliği etkinleştirildiğinde, egzoz süzgeci temizlik döngüsü sırasında belirli zamanlarda yüksüz veya az yüklü koşullarda egzoz sıcaklığı yüksek olabilir.

Egzoz filtresi temizlenirken makinenin veya ekipmanların bakımının yapılması ağır kişisel yaralanmalara neden olabilir. Sıcak egzoz gazları ve egzoz bileşenleri etkisi altında kalmaktan ve deri ile dokunmaktan kaçının.

Otomatik ya da manuel / durağan egzoz süzgeci temizleme işlemleri sırasında, motor uzun bir süre için yükseltilmiş boşta hızda ve yüksek sıcaklıklarda çalışacaktır. Egzoz gazları ve egzoz filtresi bileşenleri sıcaklığı kişileri yakmaya, alevlenmeye ya da yaygın kullanılan malzemede erimeye yetecek değerlere çıkar.

Otomatik Mod— normal çalışma sırasında egzoz filtresi temizliği gerçekleştiren otomatik işlem.

Otomatik Egzoz Süzgecini Devre Dışı Bırak — yüksek egzoz sıcaklıkları nedeniyle güvenli olmayan koşullarda.

H113830—UN—04JAN17
Park Halinde Filtre Temizleme

Park Halinde Filtre Temizleme — gerektiğinde ek egzoz süzgeci temizliği gerçekleştirmeye imkan tanıyan işlem.

Motor Soğutma — egzoz süzgeci temizliği sonrasındaki soğutma süresi.

SS43267,000089B-80-03JAN17

Otomatik Egzoz Süzgeci Temizliği

H113829—UN—04JAN17
Otomatik Egzoz Süzgeci Temizliği

Otomatik Mod, Egzoz Filtre Sisteminin gereken biçimde temizlik yapmasına olanak tanır. Köşe direği ekran göstergesi ve kol dayanağı göstergesi egzoz filtresi sisteminin işlemi ile ilgili olarak size bilgi sağlar.

H113561—UN—07NOV16
Egzoz Süzgeci Temizliği Göstergesi

Egzoz Süzgeci Temizliği Göstergesi, egzoz süzgeci sistemi aktif olarak egzoz süzgeci temizliği yaparken yanar.

DİKKAT: OTOMATİK veya PARK HALİNDE egzoz süzgeci temizliği etkinleştirildiğinde, egzoz süzgeci temizlik döngüsü sırasında belirli zamanlarda yüksüz veya az yüklü koşullarda egzoz sıcaklığı yüksek olabilir. Artan egzoz sıcaklığının güvenli olmadığı durumlarda egzoz süzgeci temizliği sistemini devre dışı bırakın.

NOT: Park halinde egzoz süzgeci temizliği tamamlandığında ve kontak anahtarı kapatılıp açıldığında sistem varsayılan OTOMATİK moda gelir.

Otomatik Egzoz Süzgeci Temizliğini Devre Dışı Bırak — yüksek egzoz sıcaklıkları nedeniyle güvenli olmayan sistem koşullarında.

ÖNEMLİ: Egzoz süzgeci temizliği yapılırken veya temizlik tamamlandıktan kısa süre sonra motor kapatılırsa egzoz temizleme bileşenlerinde hasar meydana gelebilir. Bir alarm çalar ve ekranda bir uyarı mesajı gösterilir. Makineyi çalıştırın ve parçaların soğumasına izin vermek için ekrandaki mesajı takip edin. Bkz. Motor Soğutma Devam Ediyor.

SS43267,000089C-80-03JAN17

Park Halinde Filtre Temizleme

Park Halinde Filtre Temizliği gerektiğinde egzoz filtresini temizlemek için başlatacağınız bir işlemdir.

İşlem sırasında motor devri sistem tarafından kontrol edilir ve makine işlemi tamamlamak için park halinde kalmalıdır. Park Halinde Filtre Temizleme işlemi için

gereken zaman, egzoz süzgeci sınırlamasına, ortam sıcaklığına ve güncel egzoz gazı sıcaklığına bağlıdır.

H113804—UN—09MAR16

İptal

Değiştirme Prosedürü:

DİKKAT: OTOMATİK veya PARK HALİNDE egzoz süzgeci temizliği etkinleştirildiğinde, egzoz süzgeci temizlik döngüsü sırasında belirli zamanlarda yüksüz veya az yüklü koşullarda egzoz sıcaklığı yüksek olabilir.

Egzoz filtresi temizlenirken makinenin veya ekipmanların bakımının yapılması ağır kişisel yaralanmalara neden olabilir. Sıcak egzoz gazları ve egzoz bileşenleri etkisi altında kalmaktan ve deri ile dokunmaktan kaçının.

Otomatik ya da manuel / durağan egzoz süzgeci temizleme işlemleri sırasında, motor uzun bir süre için yükseltilmiş boşta hızda ve yüksek sıcaklıklarda çalışacaktır. Egzoz gazları ve egzoz süzgeci bileşenleri sıcaklığı kişileri yakmaya, alevlenmeye ya da yaygın kullanılan malzemede erimeye yetecek değerlere çıkar.

ÖNEMLİ: Egzoz süzgeci temizliği yapılırken veya temizlik tamamlandıktan kısa süre sonra motor kapatılırsa egzoz temizleme bileşenlerinde hasar meydana gelebilir. Makineyi çalıştırın ve parçaların soğumasına izin vermek için ekrandaki mesajı takip edin. Bkz. Motor Soğutma Devam Ediyor.

NOT: Park Halinde Filtre Temizleme 40 dakikayı aşabilir.

Park Halinde Filtre Temizleme prosedürünü herhangi bir anda durdurmak için Abort'u (İptal) seçebilirsiniz.

H113830—UN—04JAN17

Park Halinde Filtre Temizleme

1. Park Halinde Egzoz Süzgeci Temizliği düğmesini seçin.
2. Makinenin Park Halinde Filtre Temizliği için yapılandırılmış olduğunu doğrulayın.
   - Makineyi dışarı alın
   - Makine hareketini durdur
   - Motor devrini düşük rölantiye ayarlayın
   - Park frenini çekin
   - Ayırıcıyı Devre Dışı Bırak
   - Yakınlık sensörünü temizleyin
   - Motor atık yönetimi sistemi çalışıyor olmalıdır

N118440—UN—09MAR16

Onay İşareti

Bir koşul karşılandığında, koşulun önünde yeşil bir onay işareti gösterilir.

H113803—UN—09MAR16

Sonraki

3. Tüm koşullar sağlandığında, ekrandan Sonraki öğesini seçin.

NOT: Egzoz Süzgeci Sistemi egzoz sıcaklığını artırmak üzere motor devrini kontrol eder.

H113801—UN—04JAN17

İlerleme Göstergesi

Egzoz süzgeci temizliği, İlerleme Göstergesi ile gösterilir.

H114770—UN—04JAN17

4. Seçin, ekrandaki Durum Merkezi'nden görüntülenebilecek bir mesaj gösterilir.

NOT: Kapat düğmesi seçildiğinde temizlik işlemi devam eder.

H113816—UN—04JAN17

Durum Merkezi

Prosedürün durumunu kontrol etmek amacıyla Durum Merkezi sayfasını açmak için Durum Merkezi'ni seçin.

H118543—UN—04JAN17

Durumu Kontrol Et

Temizlik işlemini görmek için Durumu Kontrol Et'i seçin.

H113825—UN—04JAN17

Temizlik Tamamlandı

Sistem, egzoz süzgeci temizliği bittiğinde size bilgi verir.

H114770—UN—04JAN17

Kapat

5. Ekrana geri dönmek için seçin.

Makineyi prosedürün hemen sonrasında servise geri almıyorsanız motoru durdurmadan önce motor süresinin normal çalışma sıcaklığına dönmesine izin verin. Bkz. Motor Soğutma Devam Ediyor.

NOT: Park halinde egzoz süzgeci temizliği tamamlandığında sistem, varsayılan OTOMATİK moda gelir.

SS43267,000089D-80-04JAN17

Otomatik Egzoz Süzgeci Temizliğini Devre Dışı Bırak

Otomatik Egzoz Filtresi Temizliği belirli durumlarda devreden çıkarılabilir.

ÖNEMLİ: Otomatik egzoz filtresi temizleme sistemini sadece gerektiğinde devreden çıkarın.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- İç mekanda veya bir çatı altındayken eğer egzoz sistemini harici olarak havalandıran yüksek bir sıcaklık bağlı değilse.
- Makinenin kapanmadan önce bir temizleme çevrimi tamamlamasına yetecek kadar zaman olmadığında.
- yüksek ekin tozu veya anız koşullarında.
- Bir yakıt doldurma alanının yanında.

H113829—UN—04JAN17

Otomatik

Değiştirme Prosedürü:

1. Egzoz Süzgeci Temizliğini açmak için seçin.

H113848—UN—04JAN17

AÇIK/KAPALI

2. Otomatik Filtre Temizliğini açmak veya kapamak için seçin.

H114770—UN—04JAN17

Kapat

3. Egzoz Süzgeci Temizliğini kapatmak için seçin.

SS43267,000089E-80-04JAN17

Motor Soğutma Devam Ediyor

Motor Soğutma, motorun ve bileşenlerinin soğumasına imkan tanımak için gereken özel süredir.

ÖNEMLİ: Egzoz süzgeci temizliği yapılırken veya temizlik tamamlandıktan kısa süre sonra motor kapatılırsa egzoz temizleme bileşenlerinde hasar meydana gelebilir. Bir alarm çalar ve ekranda bir uyarı mesajı gösterilir. Makineyi çalıştırın ve bileşenlerin soğumasına izin vermek için ekrandaki mesajı takip edin.

H113811—UN—04JAN17

Egzoz Süzgeci Temizliği Simgesi Açık

Motor Soğutma Devam Ediyor'a Erişim:

1. Egzoz Süzgeci Temizliği simgesi, köşe direği ekranında görüntülenir ve Motor Soğutma Devam Ediyor uyarısı makinenin kapatılmasına kalan dakikayı açar.

H113812—UN—04JAN17

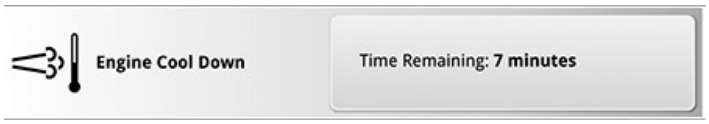
Tamam

2. Motor Soğutma Devam Ediyor uyarısında OK (Tamam) üzerine basın.

H113817—UN—04JAN17

Durum Merkezi

3. Egzoz Süzgeci Temizliği simgesi, Motor Soğutma Devam Ediyor sırasında Durum Merkezi'nde yanar.



H113818—UN—04JAN17

Durum Merkezi Ekranı

4. Durum Merkezi Ekranında Motor Soğutma ilerlemesini görmek için Egzoz Süzgeci Temizliği simgesini seçin.

H113813—UN—04JAN17

Egzoz Süzgeci Temizliği Simgesi Kapalı

5. Motor soğutma süresi dolduğunda, Egzoz Süzgeci Temizliği simgesi artık yanmaz.

H113812—UN—04JAN17

Tamam

ÖNEMLİ: Motor, Motor Soğutma sırasında kapatılırsa motorun yeniden çalıştırılması gerektiğini gösteren bir uyarı ekranda gösterilir.

6. Soğutma Tamamlandı mesajı gösterilir ve size makinenin kapatılabileceğini gösterir. Mesajı kapatmak için seçin.

SS43267,000089F-80-04JAN17

Atık Yönetimi Filtre Kapasitesi

Atık yönetimi filtre kapasitesini görmenize imkan tanıyan gösterge.

H114602—UN—04JAN17

Yeşil Bölge

- **Yeşil Bölge —** filtre kapasitesi iyi.

H114603—UN—04JAN17

Sarı Bölge

- **Sarı Bölge —** az filtre kapasitesi kaldı. Filtreyi kısa süre içerisinde sökün ve temizleyin.

NOT: Filtre temizlenene kadar her çalıştırmada ekranda bir mesaj görüntülenir.

H114604—UN—04JAN17

Kırmızı Bölge

- **Kırmızı Bölge —** filtre kapasitesi kalmamıştır. Filtreyi hemen sökün ve temizleyin.

NOT: Gösterge kırmızı bölgeye geçtiği anda bir Durdurma Uyarısı DTC tetiklenir. Motor atık yönetimi filtresini sökün ve temizleyin.

SS43267,00008A0-80-04JAN17

Hava Kompresörü

Hava Kompresörü makineyi temizlemek için ek basınçlı hava kaynağı sunar.

Hava kompresörü sadece aşağıdaki gereklilikler karşılanmışsa çalışır:

- Motor, çalışıyor olmalıdır.
- Makine park halinde olmalıdır.
- Ayırıcı devre dışı olmalıdır.
- Ön takımın devreden çıkarılmış olması gerekir.
- Makinenin dış bileşenleri hareket halinde olmamalıdır.

H113822—UN—04JAN17

Durum Göstergesi

Değiştirme Prosedürü:

ÖNEMLİ: Hava deposundaki nemi her gün boşaltın. Daha fazla ayrıntı için Kullanıcı El Kitabı'na bakın.

ÖNEMLİ: Motor çalışırken asla motor hava filtrelerini veya atık yönetimi hava filtrelerini temizlemeyin.

NOT: Araç Üzerinde Hava Kompresörünün (Varsa) makine lastiklerini şişirmek veya havalı aletleri çalıştırmak için kullanılması ÖNERİLMEZ.

Durum Göstergesi — Hava Kompresörü gerekliliklerinin durumunu gösterir.

H116670—UN—04JAN17

Açık/Kapalı

Hava Kompresörünü açmak veya kapatmak için seçin.

NOT: Hava kompresörü aktif olduğunda yeşil durum göstergesi; seperatör, tabla, boşaltma helezonu ve itiş sistemleri gibi bazı makine işlevlerinde düşüş olabileceğini hatırlatmak amacıyla yanıp söner.

NOT: Ön koşullar sağlanmadığında Açık/Kapalı geçiş düğmesinin seçilmesi sistemin devreye girmesini neyin engellediği konusunda arızayı bulmaya yardımcı olmak amacıyla Hava Kompresörü Durumu'nu görüntüler.

SS43267,00008A1-80-30JAN17

Hava Kompresörü Durumu

Hava Kompresörü Durumu, hava kompresörü sistemini açmak için ihtiyaç duyulan gereklilikleri gösterir.

H116670—UN—04JAN17

Açık/Kapalı

Tüm gereklilikler karşılanmamışsa Hava Kompresörü Durumu sayfasını açmak için Hava Kompresörü altındaki Açık/Kapalı geçiş düğmesini seçin.

Hava Kompresörü Durumu Sayfasında Görüntülenen Öğeler:

H113824—UN—04JAN17

Gri

Hazır Değil — gereklilikler karşılanmadı.

H113824—UN—04JAN17

Gri

Hazır — gereklilikler karşılandı ama daha açılmadı.

H113822—UN—04JAN17

Yeşil

Aktif — gereklilikler karşılandı ve sistem devrede.

Hava Kompresörü Gereklilikleri:

- Motor Çalışıyor olmalıdır.
- Makine park halinde olmalıdır.
- Ayırıcı devre dışı olmalıdır.
- Ön takımın devreden çıkarılmış olması gerekir.
- Makinenin dış bileşenleri hareket halinde olmamalıdır.

H113826—UN—04JAN17

Uyarı Mesajı

Bir gereklilik karşılanmadığında bir mesaj görüntülenir.

H113825—UN—04JAN17

Onay İşareti

Bir koşul karşılandığında yeşil bir onay işareti gösterilir.

H114770—UN—04JAN17

Kapat

Hava Kompresörü Durumunu kapatmak için seçin.

SS43267,00008A2-80-30JAN17

HVAC Erişimi

Uygulamaya ekrandan erişim:

H113668—UN—22OCT15

Menü

1. Menü

N119118—UN—23SEP16

Makine Ayarları

2. Makine Ayarları sekmesi

H114795—UN—04JAN17

HVAC

3. HVAC

H114794—UN—17MAR16

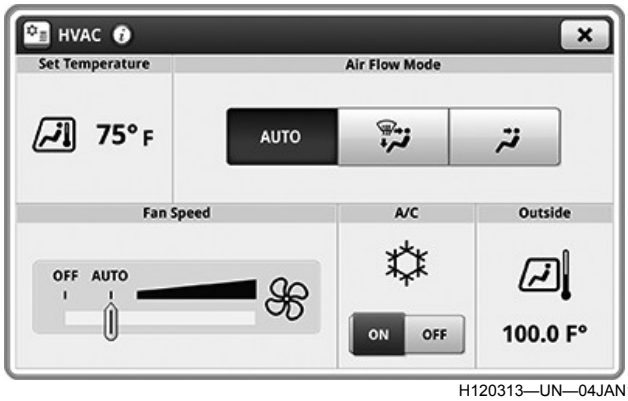
HVAC

Uygulamaya gezinme çubuğundan erişim:

Ekranın altındaki gezinme çubuğundaki HVAC düğmesine basın.

SS43267,00008A3-80-31JAN17

Isıtma, Havalandırma ve Klima (HVAC) Ana Sayfası



H120313—UN—04JAN17

HVAC

NOT: Altı çizili metin, bu yayının bu bölümünde veya başka bir bölümünde ek bilgiler olduğunu belirtir.

Ana sayfa sadece örnek olarak gösterilmiştir. Ana sayfanız, tercihlere veya bağlı ekipmana göre farklılık gösterebilir.

HVAC uygulaması kabin içindeki sıcaklığı, fan devrini ve hava akış modunu ayarlamak ve dış sıcaklığı görmek için kullanılır.

H119378—UN—15SEP16

Sıcaklığı Ayarla

HVAC ana sayfasından ulaşılabilen öğeler:

Sıcaklığı Ayarla — kabin içerisinde istenen sıcaklığı ayarlar.

H114797—UN—17MAR16

Hava Akış Modu

Hava Akış Modu — kabin içerisinde hava akışının dağılımını ayarlar.

H114801—UN—17MAR16

Fan Hızı

Fan Hızı — kabin içindeki fan devrini kontrol eder.

H113850—UN—05MAY16

Klima

Klima (A/C)— klimayı açar veya kapatır.

H119377—UN—16SEP16

Dış

Dış — dış hava sıcaklığını görüntüler.

H115024—UN—04JAN17

İklimlendirme Sistemi

Çalışma Sayfası Modülleri

Görüntü Yöneticisi'ni kullanarak bu uygulama için modüller çalışma sayfalarına eklenebilir.

Örnek:

A/C — geçiş sayesinde A/C'yi etkinleştirmek veya A/C etkinliğini kaldırmak için size doğrudan erişim sağlar.

NOT: Uygulamanız için farklı modüller kullanılabilir.

H116265—UN—04JAN17

İklimlendirme Sistemi Açık/Kapalı

Kısayol Tuşları

Bu uygulama için kısayol tuşları Düzen Yöneticisi kullanılarak kısayol çubuğuna eklenebilir.

Örnek:

İklimlendirme Sistemi Açık ve Kapalı — klimayı Açık ve Kapalı konumuna getirmek için hızlı erişim.

NOT: Uygulamanız için farklı kısayol tuşları mevcut olabilir.

SS43267,000080B-80-27JAN17

Sıcaklığı Ayarla

Sıcaklığı Ayarla, kabin içerisinde istenen sıcaklığı ayarlamanıza imkan tanır.

H114796—UN—17MAR16

Sıcaklığı Ayarla

Değiştirme Prosedürü:

1. Kabin sıcaklık ayarını değiştirmek için Sıcaklığı Ayarla değerini seçin.

H114792—UN—04JAN17

Azalt

2. Değeri azaltmak için seçin.

H114791—UN—04JAN17

Artır

3. Değeri artırmak için seçin.

H114770—UN—04JAN17

Kapat

4. Kabin sıcaklık ayarını kapatmak için seçin.

Alternatif Değiştirme Prosedürü:

ClimaTrak™ Otomatik Sıcaklık Kumandası — sıcaklığı değiştirmek için kolçaktaki sıcaklığı artırma veya azaltma düğmelerine basın.

SS43267,00008A4-80-27JAN17

Fan Devri

Fan Devri, kabin içerisindeki fan devrini kontrol etmenize imkan tanır.

H114801—UN—17MAR16

Fan Devri

Değiştirme Prosedürü:

1. Değiştirmek için Fan Devri altındaki ekran alanını seçin.

ClimaTrak™, bir Deere & Company ticari markasıdır

H114802—UN—17MAR16

Gösterge

2. Eksi (-) ve artı (+) düğmelerini kullanarak gösterge, seçilen fan devrine, otomatik moda geçer veya kapanır.

H114998—UN—04JAN17

Azalt

a. Fan devrini azaltmak için seçin.

H114997—UN—04JAN17

Artır

b. Fan devrini artırmak için seçin.

Gösterge Kapalı konumuna getirildiğinde fan Kapatılır.

Gösterge Otomatik konumuna getirildiğinde fan devri otomatik olarak düzenlenir.

H114770—UN—04JAN17

Kapat

3. Fan devri ayarını kapatmak için seçin.

NOT: Otomatik modda sıcaklık ayar noktasına yaklaştıkça fan devri azalır.

Alternatif Değiştirme Prosedürü:

ClimaTrak™ Otomatik Sıcaklık Kumandası — fan devrini değiştirmek için kolçaktaki fan devrini artırma veya azaltma düğmelerine basın.

SS43267,00008A5-80-27JAN17

Hava Akış Modu

Hava Akış Modu, kabin içindeki hava akışının dağılımını ayarlamanıza veya ön cam buz çözme işlemini etkinleştirmenize imkan tanır.

H114797—UN—17MAR16

Hava Akış Modları

Değiştirme Prosedürü:

Geçiş çubuğunda istediğiniz hava akış modunu seçin.

H114798—UN—17MAR16

Otomatik

Otomatik — kabin içinde istenen sıcaklığa ve gerçek sıcaklığa göre hava akışını otomatik olarak dağıtır ve yeniden yönlendirir.

H114799—UN—17MAR16

Buz Çözme, Operatör ve Zemin

Buz çözme, Operatör ve Zemin — hava akışını kabin geniline eşit olarak dağıtır ve ön camın buzunu çözer.

NOT: Buz çözme hava akış modu seçildiğinde klima Açık konumuna gelir.

H114800—UN—17MAR16

Operatör

Operatör — hava akışını size yönlendirir.

Alternatif Değiştirme Prosedürü:

ClimaTrak™ Otomatik Sıcaklık Kumandası — modlar arasında geçiş yapmak için kolçaktaki hava akış modu düğmesine basın.

SS43267,00008A6-80-27JAN17

Klima (A/C)

Klima, klimayı devreye almanıza veya devreden çıkarmanıza imkan tanır.

NOT: Buz Çözme hava akış modu seçildiğinde klima Açık konumuna gelir.

H114790—UN—04JAN17

AÇIK/KAPALI

Değiştirme Prosedürü:

Klimayı açmak veya kapatmak için seçin.

SS43267,00008A7-80-17MAY17

Dış Sıcaklık

Dış, mevcut dış sıcaklığı görüntülemenizi sağlar.

ClimaTrak™, bir Deere & Company ticari markasıdır

H119377—UN—16SEP16

Dış

Değiştirme Prosedürü:

Dış'ın altındaki ekran alanını seçerek mevcut dış sıcaklığı daha büyük bir ekranda açın.

H114770—UN—04JAN17

Kapat

Dış Sıcaklık'ı kapatmak için seçin.

SS43267,00008A8-80-27JAN17

Şanzıman

Şanzımana Erişim

H113668—UN—22OCT15

Menü

Uygulamaya ekrandan erişim:

1. Menü

N119118—UN—23SEP16

Makine Ayarları

2. Makine Ayarları sekmesi

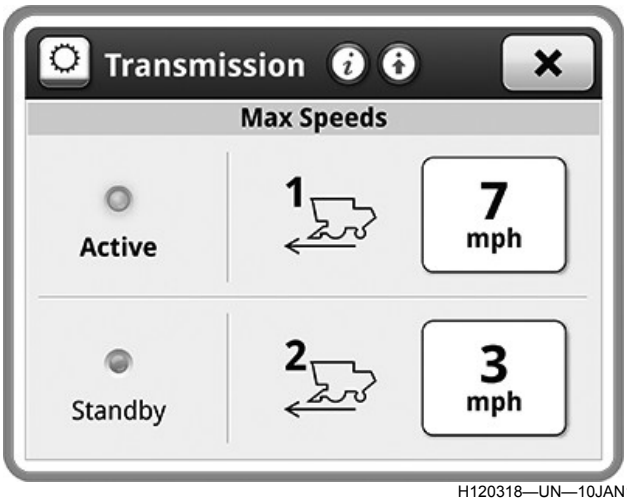
H113843—UN—30OCT15

Şanzıman

3. Şanzıman

SS43267,00008C9-80-27JAN17

Şanzıman Ana Sayfası



H120318—UN—10JAN17

Şanzıman

NOT: Altı çizili metin, bu yayının bu bölümünde veya başka bir bölümünde ek bilgiler olduğunu belirtir.

Ana sayfa sadece örnek olarak gösterilmiştir. Ana sayfanız tercihlere veya bağlı ekipmana göre farklılık gösterebilir.

Şanzıman uygulaması, şanzıman bilgilerini göstermek ve ayarları yapmak için kullanılır.

Şanzımanın Seçilmesi

ProDrive™

Basmalı Düğmeyle Vites Değiştiren Şanzıman

N118020—UN—22OCT15

Turuncu

ProDrive™ Şanzıman ana sayfasından ulaşılabilen öğeler:

Durum göstergesi —size hangi Maks Hız modunun aktif, hangi modun beklemede olduğunu gösterir.

Aktif

N118019—UN—22OCT15

Gri

Beklemede

H114766—UN—22OCT15

Maks Hız 1

Maks Hız 1— maks hız 1 etkin olduğunda maksimum hız. Ayarı değiştirmek için giriş kutusunu seçin.

H114767—UN—22OCT15

Maks Hız 2

Maks Hız 2— maks hız 2 etkin olduğunda maksimum hız. Ayarı değiştirmek için giriş kutusunu seçin.

ProDrive, bir Deere & Company ticari markasıdır

N118004—UN—22OCT15

Gelişmiş Ayarlar

Gelişmiş Ayarlar — daha fazla ve daha seyrek kullanılan ayarlara erişmenize olanak tanır.

H114765—UN—22OCT15

Mevcut Vites

Basmalı Düğmeyle Vites Değiştiren Şanzıman ana sayfasından ulaşılabilen öğeler:

Mevcut Vites — size seçili olan mevcut vitesi gösterir.

Mevcut vitesi değiştirmek için Basmalı Düğmeyle Vites Değiştiren Şanzıman düğmelerine basın.

N118004—UN—22OCT15

Gelişmiş Ayarlar

Gelişmiş Ayarlar — daha fazla ve daha seyrek kullanılan ayarlara erişmenize olanak tanır.

SS43267,000080C-80-27JAN17

Maks Hız 1 ve 2

H114768—UN—10JAN17

Değer

Maks Hızlar, konforlu bir hasat veya taşıma hızı belirlemenize imkan tanır. İstenen sürüş hızı ayarlandığında ve çok fonksiyonlu kol motor yüksek rölantideyken tamamen ileri taşındığında makine seçili mod için bulunan ayar noktasından daha hızlı çalışmaz. İki mod mevcuttur.

NOT: Maks Hız 1, Maks Hız 2'de belirlenen maksimum hızın üzerinde olamaz.

NOT: Daha büyük maksimum ayar noktaları daha agresif makine hareketleri anlamına gelir. Hassas hareketler yaparken (ön takımın kancalanması) her zaman düşük bir maksimum ayar noktasına sahip düşük aralığın kullanılması daha iyidir.

- Örnek 1: Tablanın makineye bağlanması ve istenen ekinin biçilmesi. Maks Hız 1, 1,6 km/h (1 mph) olarak ayarlanmıştır. Maks Hız 2, 11,3 km/h (7 mph) olarak ayarlanmıştır.
- Örnek 2: Su yolu yaklaşırken ve istenen ekin biçilirken. Maks Hız 1, 4,8 km/h (3 mph) olarak ayarlanmıştır. Maks Hız 2, 11,3 km/h (7 mph) olarak ayarlanmıştır.

Değeri artırmak için artı (+) düğmesini seçin.

Değeri azaltmak için eksi (-) düğmesini seçin.

NOT: Kolçaktaki ProDrive™ Mod düğmeleri ile hız ayarları arasında geçiş yaparken ekranda mevcut durumda aktif olan hız ayarlarını hatırlatan bir mesaj gösterilir. Mesaj, ekrandaki Durum Merkezi'nde görüntülenebilir.

SS43267,00008CA-80-27JAN17

Gelişmiş Ayarlar ProDrive™

Gelişmiş Ayarlar Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

Acil Durum Modu— aktarma organları sensör hatasına sahip bir makineyi güvenli bir yere veya servise çekmenize imkan tanır.

Çekme Modu — makineyi çekmek için etkinleştirilmelidir.

SS43267,00008CB-80-31JAN17

Gelişmiş Ayarlar ProDrive™ Çekme Modu

Makine devre dışı bırakılmışsa ve çekme gerekiyorsa şanzımanı korumak için Çekme Modunu etkinleştirebilirsiniz.

DİKKAT: Makineyi tel halat ile çekmeyin. Eğer kablo koparsa, kablonun savrulması vücutta yaralanmalara sebep olabilir.

Kaplinleri çıkarmayın. Kaplinler çıkarıldığında, frenler devreden çıkar.

ProDrive, bir Deere & Company ticari markasıdır

Elektrik kablolarının karışmasını önleyin. Taşıma öncesinde dane uzatmaları veya dane deposu kapakları alçaltılmalı ve radyo anteni indirilmelidir.

Karayollarında sürüşe ve donanım çekmeye ilişkin olarak devletin koyduğu yerel trafik kurallarını öğrenin. Diğer araç sürücülerini uyarmak için John Deere bayinizden temin edebileceğiniz ek ışıkları ve düzenleri kullanın.

Kontrolden çıkan bir makine sebebiyle oluşabilecek çarpışma yaralanmalarını önleyin. Makine eğimli bir yerdeyse tekerleklere takoz yerleştirilene kadar park frenini bırakmayın.

Makine acil durumlarda 10 dakikaya kadar maksimum 10 km/sa (6,2 m/sa) hızda çekilebilir.

Çekme Modu prosedür gereklilikleri:

Motor Durumu	Çalışıyor
Tekerlek Hızı	0 km/s (0 mph)
Operatör	Koltukta

H114769—UN—22OCT15

AÇIK/KAPALI

Değiştirme prosedürü:

Makineyi çekmek için aşağıdaki şekilde devam edin:

1. Motoru çalıştırmaya başlatın.
2. Tahıl tankını boşaltın ve tablayı sökün.
3. Boşaltma helezonunu geriye kaydırın.
4. Dane deposu uzatmalarını veya dane deposu kapaklarını katlayın.
5. Merdiveni öne kaydırın ve radyo antenini aşağıya katlayın.

NOT: Ana dingil etrafına bir zincir bağlayarak makineyi her zaman ileri doğru çekin. Zincirin herhangi bir hidrolik hattına hasar vermediğinden emin olun. Makineyi yönlendirmek için operatör koltuğunda bir sürücü bulunmalıdır.

6. Yasalarca yasaklanmadığı sürece uyarı ışıklarına açın.

NOT: Makinenin çekilmesi amacıyla park frenini bırakmak için motor çalışıyor olmalıdır. Motor çalışamıyorsa, daha fazla bilgi için John Deere bayinize veya diğer yetkili servisinize danışın.

7. Çekme Modunu etkinleştirmek için Açık/Kapalı geçiş düğmesini seçin.

H114772—UN—22OCT15

Mesaj

8. Çekme modu için gereklilikler sağlanmazsa hangi gerekliliklerin karşılanmadığını gösteren bir mesaj görüntülenir.

H114770—UN—04JAN17

Kapat

9. Herhangi bir nedenle çekme modundan çıkmanız gerekiyorsa kapat düğmesini seçerek çıkabilirsiniz.

H114771—UN—22OCT15

Yeşil Onay İşareti

10. Bir gereklilik karşılandığında gerekliliğin önünde yeşil bir onay işareti gösterilir.

H114769—UN—22OCT15

AÇIK/KAPALI

11. Tüm gereklilikler karşılandığında Çekme Modunu etkinleştirmek için AÇIK/KAPALI geçiş düğmesini seçin.

DİKKAT: Karayollarında seyir halindeki diğer araçlar ile, ekipman veya çekilen ekipman donatılmış yavaş hareket eden traktörler ile ve kendi yürür makineler ile çarpışmayı önleyin. Traktörü sürerken sık sık, özellikle dönüşlerde, arkadan gelen trafiği kontrol edin ve her zaman elle veya dönüş sinyal lambaları ile sinyal verin.

Farları, yanarsöner uyarı ışıklarını ve dönüş sinyallerini gece ve gündüz kullanın. Donanımların aydınlatılması ve işaretlenmesi ile ilgili trafik kurallarına uyun. Işıkları ve işaretleri temiz tutun, çalışmalarını ve görünebilmelerini sağlayın. Kaybolan veya hasarlı aydınlatma ve işaretleri değiştirin veya onarın.

12. Makineyi çekmeden önce frenleri serbest bırakmak için kolçaktaki park düğmesine basın.

NOT: Park frenini devreden çıkarmak için operatör koltukta kalmalıdır.

Aşağıdaki durumlarda çekme modu kapatılır ve ekrandaki Durum Merkezi'nden görüntülenebilecek bir mesaj gösterilir:

- Şanzımanı vitese alırsanız.

SS43267,00008CC-80-09JAN17

Gelişmiş Ayarlar ProDrive™ Acil Durumda Çalıştırma Modu

H114769—UN—22OCT15

AÇIK/KAPALI

Acil Durumda Çalıştırma Modunu, bir aktarma organı sensör hatası nedeniyle durmuş bir makineyi düşürülmüş bir hızda güvenli bir konuma almak için devreye alabilirsiniz.

NOT: Makinenin 4 saate kadar çalışmasına imkan tanır. Normal çalışma için kullanılmamalıdır.

Acil Durumda Çalıştırma Modunu etkinleştirmek için Açık/Kapalı geçiş düğmesini seçin.

Eğer bir aktarma organı sensör hatası mevcutsa Acil Durumda Çalıştırma Modu etkinleşir ve bir mesaj gösterilir.

NOT: Acil Durumda Çalıştırma Modu, anahtarın açılıp kapanması sonrasında makinede otomatik olarak devre dışı bırakılacaktır.

Bir aktarma organı sensörü hatası tespit edilmemişse ve Acil Durumda Çalıştırma Modu etkin değilse bir mesaj görüntülenir.

SS43267,00008CD-80-17MAY17

Gelişmiş Ayarlar Basma Düğmesi

Gelişmiş Ayarlar Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

Çekme Modu — makineyi çekmek için etkinleştirilmelidir.

SS43267,00008CE-80-09JAN17

Işıklar

Işıklara Erişim

H113668—UN—22OCT15

Menü

Uygulamaya Ekrandan Erişim:

1. Menü

N119118—UN—23SEP16

Makine Ayarları

2. Makine Ayarları sekmesi

H115006—UN—09JAN17

Işıklar

3. Işıklar

H115005—UN—11MAR16

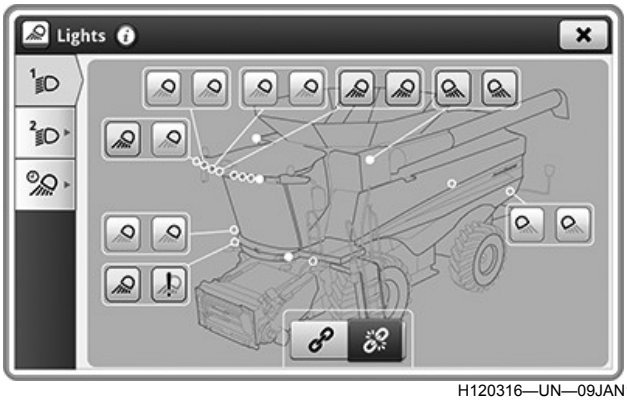
Işıklar

Uygulamaya Gezinme Çubuğundan Erişim:

Ekran altındaki gezinme çubuğundan Işıklar düğmesine basın.

SS43267,00008C2-80-17MAY17

Işıklar Ana Sayfası



H120316—UN—09JAN17

Işıklar

NOT: Altı çizili metin, bu yayının bu bölümünde veya başka bir bölümünde ek bilgiler olduğunu belirtir.

Ana sayfa sadece örnek olarak gösterilmiştir. Ana sayfanız tercihlere veya bağlı ekipmana göre farklılık gösterebilir.

Işıklar uygulaması, operatör tarafından yapılandırılabilen ışık ön ayarlarına erişim için kullanılır. Sekme ön ayarlarından birinin seçilmesi ayar yapmanıza imkan tanır.

NOT: Çalışma lambaları yapılandırılabilir. Farlar yapılandırılamaz.

H114593—UN—11MAR16

Çalışma Lambası Ön Ayar 1 — Kısa Hüzme

Işıklar uygulamasında mevcut olan sekmeler:

Arazi Işıkları Ön Ayar 1—Kısa Hüzme— Ön Ayar 1—Kısa Hüzme modunda yanan ışıklar.

H114596—UN—11MAR16

Çalışma Lambaları Ön Ayar 2 — Kısa Hüzme

Çalışma Lambaları Ön Ayar 2 — Kısa Hüzme — Ön Ayar 2 — Kısa Hüzme modunda yanan ışıklar.

H114594—UN—11MAR16

Çalışma Lambaları Ön Ayar 1 — Uzun Hüzme

Arazi Işıkları Ön Ayar 1—Uzun Hüzme— Ön Ayar 1—Uzun Hüzme modunda yanan ışıklar.

H114595—UN—11MAR16

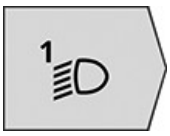
Çalışma Lambaları Ön Ayar 2 — Uzun Hüzme

Çalışma Lambaları Ön Ayar 2 — Uzun Hüzme — Ön Ayar 2 — Uzun Hüzme modunda yanan ışıklar.

H114587—UN—11MAR16

Çıkış Işıkları

Çıkış Işıkları — kontak anahtarı Kapalı konuma alındıktan sonra ışıkların açık kalacağı süreyi belirlemenize imkan tanır.



H114597—UN—11MAR16

Aktif Sekme

Aktif sekmeler — hangi ışık ön ayarının seçili olduğunu gösterir.

Çalışma Lambası Kontrolleri— çalışma lambalarını açmak/kapatmak, uzun/kısa farlar ve ön ayar modu 1 veya 2 için size kontrolleri sunar.

H113862—UN—11MAR16

Arızalı Işık

Arızalı Işık — ışığın hatalı olduğunu belirten ünlem işareti. Örneğin, bir ampul yanmıştır.

SS43267,000080D-80-27JAN17

Çalışma Lambaları Ön Ayar 1 — Kısa Hüzme

Ön Ayar 1 Özelleştir-Özel müşteri ihtiyaçları için Kısa Hüzme modu yanar. Boşaltma veya hasat işlemlerinde düşük görüşte özel aydınlatma gerektiğinde değiştirin.

H114593—UN—11MAR16

Çalışma Lambaları Ön Ayar 1 — Kısa Hüzme

Değiştirme Prosedürü:

1. Bu modda her bir ayrı ışığın özelleştirilmesine olanak vermek için seçin.

H113857—UN—11MAR16

Bağlı

- Tüm sekmelerde eş zamanlı AÇILMASI ve KAPANMASI için eşleştirilmiş sol ve sağ ışıkları bağlamak için Bağlantı veya geçiş düğmesine basın.

H113858—UN—11MAR16

Bağlı Değil

- Tüm sekmelerde ayrı Açma ve Kapatma için eşleştirilmiş sol ve sağ ışıklara izin vermek için Bağlantıyı Kes veya geçiş düğmesine basın.

H114591—UN—11MAR16

Işık Düğmesi

H113853—UN—11MAR16

Işık Çifti Düğmesi

2. Yanmasını istediğiniz ışık veya ışık çifti düğmesine basın.

H114592—UN—11MAR16

Aktif Düğme

NOT: Seçildiğinde düğme aktif hale gelir.

SS43267,00008C3-80-17MAY17

Çalışma Lambaları Ön Ayar 2 — Kısa Hüzme

Ön Ayar 2 Özelleştir-Özel müşteri ihtiyaçları için Kısa Hüzme modu yanar. Boşaltma veya hasat işlemlerinde düşük görüşte özel aydınlatma gerektiğinde değiştirin.

H114596—UN—11MAR16

Çalışma Lambaları Ön Ayar 2 — Kısa Hüzme

Değiştirme Prosedürü:

1. Bu modda her bir ayrı ışığın özelleştirilmesine olanak vermek için seçin.

H113857—UN—11MAR16

Bağlı

- Tüm sekmelerde eş zamanlı AÇILMASI ve KAPANMASI için eşleştirilmiş sol ve sağ ışıkları bağlamak için Bağlantı veya geçiş düğmesine basın.

H113858—UN—11MAR16

Bağlı Değil

- Tüm sekmelerde ayrı Açma ve Kapatma için eşleştirilmiş sol ve sağ ışıklara izin vermek için Bağlantıyı Kes veya geçiş düğmesine basın.

H114591—UN—11MAR16

Işık Düğmesi

H113853—UN—11MAR16

Işık Çifti Düğmesi

2. Yanmasını istediğiniz ışık veya ışık çifti düğmesine basın.

H114592—UN—11MAR16

Aktif Düğme

NOT: Seçildiğinde düğme aktif hale gelir.

SS43267,00008C4-80-17MAY17

Çalışma Lambaları Ön Ayar 1 — Uzun Hüzme

Ön Ayar 1 Özelleştir-Özel müşteri ihtiyaçları için Uzun Hüzme modu yanar. Boşaltma veya hasat işlemlerinde düşük görüşte özel aydınlatma gerektiğinde değiştirin.

H114594—UN—11MAR16

Çalışma Lambaları Ön Ayar 1 — Uzun Hüzme

Değiştirme Prosedürü:

1. Bu modda her bir ayrı ışığın özelleştirilmesine olanak vermek için seçin.

H113857—UN—11MAR16

Bağlı

- Tüm sekmelerde eş zamanlı AÇILMASI ve KAPANMASI için eşleştirilmiş sol ve sağ ışıkları bağlamak için Bağlantı veya geçiş düğmesine basın.

H113858—UN—11MAR16

Bağlı Değil

- Tüm sekmelerde ayrı Açma ve Kapatma için eşleştirilmiş sol ve sağ ışıklara izin vermek için Bağlantıyı Kes veya geçiş düğmesine basın.

H114591—UN—11MAR16

Işık Düğmesi

H113853—UN—11MAR16

Işık Çifti Düğmesi

2. Yanmasını istediğiniz ışık veya ışık çifti düğmesine basın.

H114592—UN—11MAR16

Aktif Düğme

NOT: Seçildiğinde düğme aktif hale gelir.

SS43267,00008C5-80-17MAY17

Çalışma Lambaları Ön Ayar 2 — Uzun Hüzme

Ön Ayar 2 Özelleştir-Özel müşteri ihtiyaçları için Uzun Hüzme modu yanar. Boşaltma veya hasat işlemlerinde düşük görüşte özel aydınlatma gerektiğinde değiştirin.

H114595—UN—11MAR16

Çalışma Lambaları Ön Ayar 2 — Uzun Hüzme

Değiştirme Prosedürü:

1. Bu modda her bir ayrı ışığın özelleştirilmesine olanak vermek için seçin.

H113857—UN—11MAR16

Bağlı

- Tüm sekmelerde eş zamanlı AÇILMASI ve KAPANMASI için eşleştirilmiş sol ve sağ ışıkları bağlamak için Bağlantı veya geçiş düğmesine basın.

H113858—UN—11MAR16

Bağlı Değil

- Tüm sekmelerde ayrı Açma ve Kapatma için eşleştirilmiş sol ve sağ ışıklara izin vermek için Bağlantıyı Kes veya geçiş düğmesine basın.

H114591—UN—11MAR16
Işık Düğmesi

H113853—UN—11MAR16
Işık Çifti Düğmesi

2. Yanmasını istediğiniz ışık veya ışık çifti düğmesine basın.

H114592—UN—11MAR16
Aktif Düğme

NOT: Seçildiğinde düğme aktif hale gelir.

SS43267,00008C6-80-17MAY17

Çıkış Işıkları

Çıkış Işıkları, kontak anahtarı Kapalı konuma alındıktan sonra ışıkların açık kalacağı süreyi belirlemenize imkan tanır.

NOT: Farlar veya çalışma lambaları son 5 dakika içerisinde kullanılmışsa çıkış ışıkları yanar.

H114587—UN—11MAR16
Çıkış Işıkları

Değiştirme Prosedürü:

1. Bu modda her bir ayrı ışığın özelleştirilmesine olanak vermek için seçin.

H113857—UN—11MAR16
Bağlı

- Tüm sekmelerde eş zamanlı AÇILMASI ve KAPANMASI için eşleştirilmiş sol ve sağ ışıkları bağlamak için Bağlantı veya geçiş düğmesine basın.

H113858—UN—11MAR16
Bağlı Değil

- Tüm sekmelerde ayrı Açma ve Kapatma için eşleştirilmiş sol ve sağ ışıklara izin vermek için Bağlantıyı Kes veya geçiş düğmesine basın.

H114591—UN—11MAR16
Işık Düğmesi

H113853—UN—11MAR16
Işık Çifti Düğmesi

2. Yanmasını istediğiniz ışık veya ışık çifti düğmesine basın.

H114592—UN—11MAR16
Aktif Düğme

NOT: Seçildiğinde düğme aktif hale gelir.

H114588—UN—11MAR16
Çıkış Zaman Aşımı

3. Çıkış Zaman Aşımı ekranını açmak için seçin.
4. İstenen Çıkış Zaman Aşımı Ayarını seçin.

Çıkış Zaman Aşımı Değerleri		
Anlık kapama (0 s)	60 sn	3 dk
10 sn	90 sn	4 dk
30 sn	2 dk	5 min

H114606—UN—09JAN17
Tamam

H114605—UN—09JAN17
İptal

5. Kaydetmek için OK (Tamam) veya önceki ayara dönmek için Cancel (İptal) üzerine basın.

SS43267,00008C7-80-17MAY17

Çalışma Lambası Kontrolleri

Çalışma lambası kontrolleri, istenen çalışma lambası ön ayarını ve modunu seçmenize imkan tanır.

H115019—UN—09JAN17
Çalışma Lambası Konumu

Değiştirme Prosedürü:

1. Direksiyon simidi seçim düğmesini çalışma lambaları konumuna alın.
2. İstenen kısa veya uzun hüzme modunu seçin.

- Uzun hüzme modunu seçmek için kolu itin.
- Kısa hüzme modunu seçmek için kolu çekin.

H115018—UN—11MAR16

Kolçak Işık Geçişi

3. Çalışma lambaları ön ayar 1'i veya çalışma lambaları ön ayar 2'yi seçmek için kolçaktaki geçiş düğmesine basın.

NOT: LED, seçilen ön ayar modu 1 veya 2 için yanacaktır.

- ***Anlık Uzun Hüzme:*** *uzun hüzme modunu anlık etkinleştirmek için kolu çekin ve üst konumda tutun.*
- ***Kısa Hüzme Konumu:*** *kısa hüzmeli farları çalıştırmak için kolu orta konuma itin.*
- ***Uzun Hüzme Konumu:*** *uzun hüzmeli farları çalıştırmak için kolu alt konuma itin.*

SS43267,00008C8-80-17MAY17

Bluetooth® Aygıtının 4. Nesil CommandCenter™ ile Eşleştirilmesi

N119224—UN—24JUL15
Navigasyon Çubuğu üzerindeki Telefon Kısayol Düğmesi

RXA0147930—UN—13APR15
Menü → Makine Ayarları Sekmesi → Telefon Simgesi

RXA0132157—UN—28JUN13
Aygıt Eşle Sayfası

RXA0137741—UN—13DEC13
Eşleme Kodu Sayfası

A—Aygıt Eşleştir Düğmesi
B—Eşleştirme Kodu Kutusu

Radyo sistemi entegre Bluetooth® ile donatılmıştır, bu sayede radyo sistemi ile eşlenmiş yakın mesafedeki cep telefonu gibi Bluetooth® aygıtları arasında veri aktarımı yapılabilir.

NOT: Radyoya cihazı eşleştirmeyi denemeden önce Bluetooth® modunu devreye alın. BAZI aygıtlar radyodaki Bluetooth® özelliğini kullanamayabilir.

NOT: Bluetooth® eşleştirme işlemi bir kez başlatıldığında, radyoda yapılan değişiklikler (ör: kaynak veya frekans değişikliği) eşleştirmenin iptal edilmesine neden olur.

Telefon ana sayfasına gitmek için Navigasyon Çubuğundaki Telefon Kısayol Düğmesine basın ya da alternatif yolu izleyin:

1. **Menü**'yü seçin.
2. **Makine Ayarları sekmesini seçin.**
3. **Telefon simgesi**'ni seçin.
4. Cihazdaki Bluetooth®'u etkinleştirin.
5. Eşleştirme işlemini başlatmak için Cihaz Eşleştirme düğmesini (A) seçin.
6. Eşleme Kodu kutusunda (B) görüntülenen eşleme kodunu aygıta girin. Eşleştirme hemen başlar.

Cihaz başarıyla bağlandığında, **Pairing Complete** (Eşleştirme Tamamlandı) görüntülenir. Radyo Bluetooth® özelliğinde beş adede kadar aygıt eşlemesi saklanabilir. Kaydedilen cihazın yönetimi hakkında daha fazla bilgi almak için bu Kullanım Kılavuzu'ndaki Bluetooth® Cihazların Yönetimi konusuna bakın.

Telefon Defteri CommandCenter™ göstergede görüntülenmez.

CS12167,0000896-80-16AUG16

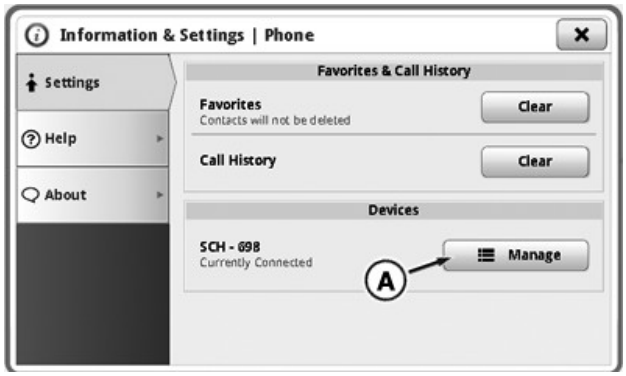
Eşleştirilmiş Bluetooth® Cihazların Yönetimi (Varsa)

N119224—UN—24JUL15
Navigasyon Çubuğu üzerindeki Telefon Kısayol Düğmesi

Bluetooth, bir Bluetooth SIG ticari markasıdır
CommandCenter, bir Deere & Company ticari markasıdır

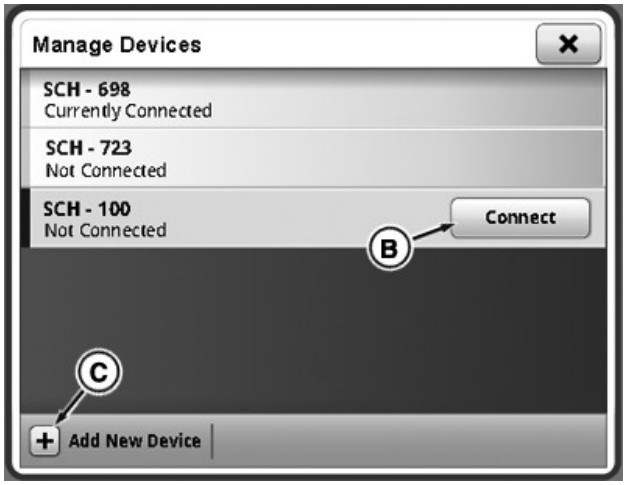
RXA0147944—UN—13APR15

Gelişmiş Ayarlar Simgesi → Ayarlar Sekmesi



RXA0147734—UN—30MAR15

Telefon Bilgileri ve Ayarlar Sayfası



RXA0147733—UN—30MAR15

Cihazları Yönetme Sayfası

A—Aygıtları Yönet Düğmesi
B—Aygıt Bağla Düğmesi
C—Yeni Aygıt Ekle Düğmesi

Radyo ile eşleştirilmiş cihazları bağlamak veya eşleştirme listesine yeni cihazlar eklemek için gelişmiş telefon ayarlarını kullanın.

1. **Navigasyon Çubuğundaki Telefon Kısayol Düğmesi'ni seçin.**
2. **Gelişmiş Ayarlar Simgesini** seçin.
3. **Ayarlar sekmesini** seçin.
4. Cihazları Yönet düğmesini (A) seçin.
5. Eşleştirilmiş cihaz listesinden istenen cihazı seçin ve Cihazı Bağla düğmesine (B) basın.
6. Yeni bir Bluetooth® aygıtı eşleştirmek için Yeni Aygıt Ekle düğmesine (C) basın.

Radyo Bluetooth® özelliğinde beş adede kadar aygıt eşlemesi saklanabilir. Aygıt eşleştirme hakkında daha fazla bilgi edinmek için, bu Sürücü Kılavuzunun bu bölümündeki Bluetooth® Aygıtın 4. Nesil CommandCenter™ ile eşleştirilmesi konusuna bakın.

CS12167,0000897-80-16AUG16

Telefon Çalışması

N119224—UN—24JUL15

Navigasyon Çubuğu üzerindeki Telefon Kısayol Düğmesi

RXA0147930—UN—13APR15

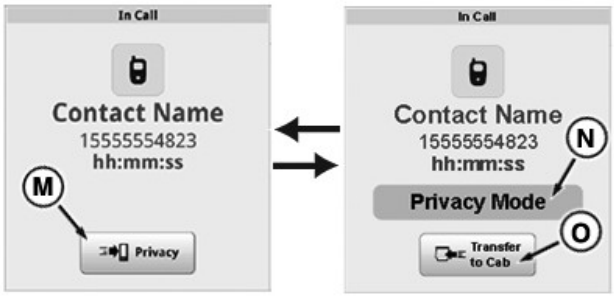
Menü → Makine Ayarları Sekmesi → Telefon Simgesi

RXA0137742—UN—11DEC13

Telefon Ana Sayfası

Bluetooth, bir Bluetooth SIG ticari markasıdır

CommandCenter, bir Deere & Company ticari markasıdır



RXA0147774—UN—30MAR15

Gizlilik Modu

Bluetooth® bulunan eşleştirilmiş bir cep telefonundan çağrı yapmak veya almak için Bluetooth® özelliğini kullanın. Bluetooth® bulunan cihazların eşleştirilmesi hakkında daha fazla bilgi için bu Kullanım Kılavuzu'nun bu kısmındaki Bluetooth® Cihazı Eşleştirme—4. Nesil CommandCenter™ konusuna bakın.

Navigasyon Çubuğundaki Telefon Kısayol Düğmesine basın veya alternatif yolu takip etmek için:

1. **Menü**'yü seçin.
2. **Makine Ayarları sekmesini seçin.**
3. **Telefon simgesi**'ni seçin.

NOT: Çağrı sırasında A, B, C ve E telefon seçenekleri mevcut değildir. Başka bir numara gerekiyorsa cep telefonu kullanın.

Bu sayfadaki telefon kumandaları cihaz radyo ile senkronize edilirken devreden çıkarılır.

A—Giriş Kutusu: Yazılan rakamları görüntüler.

B—Silme Düğmesi: Girilmiş olan son rakamı siler. Basılı tutarak çoklu rakam silimi yapılabilir.

C—Tuş Takımı: Numara tuşlarını kullanarak telefon numarası girebilirsiniz.

D—Tuş Takımı Sekmesi: Telefon çağrısı sırasında tuş takımını görüntülemek için basın.

NOT: Favoriler kalıcı olarak kaydedilir ve herhangi bir sürücü tarafından görüntülenebilir. Gerekirse, makineden ayrılmadan önce favorileri temizleyin. Daha fazla bilgi edinmek için, bu Sürücü El Kitabının Favorilerin ve Çağrı Geçmişinin Silinmesi bölümüne bakın.

E—Favoriler Düğmesi: Favori kişileri görüntüleyebilir veya düzenleyebilirsiniz.

F—Son Aramalar Düğmesi: Cevapsız aramaları, gelen aramaları veya giden aramaları inceleyebilirsiniz.

G — Ses Kontrolü: Ses düzeyini ayarlar.

Bluetooth, bir Bluetooth SIG ticari markasıdır
CommandCenter, bir Deere & Company ticari markasıdır

H—Sessiz Düğmesi: Mikrofonu susturur.

I—Pil İkonu: Pil ömrünü gösterir.

J—Sinyal İkonu: Mevcut telefon sinyal şiddetini görüntüler.

K—Bluetooth® İkonu: Mavi ise, Bluetooth® aygıtı bağlı durumdadır. Gri ise, Bluetooth® aygıtı bağlı değildir.

L—Çağrı Düğmesi: Bir numara çevirdikten veya seçtikten sonra, bu düğmeye basarak aramayı başlatabilirsiniz.

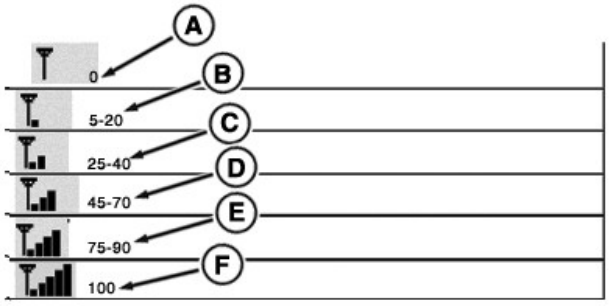
M — Gizlilik Modu Düğmesi: Çağrı sırasında telefon sesini kabin hoparlörlerinden telefon hoparlörlerine alır.

N — Gizlilik Modu Mesajı: Çağrının gizlilik moduna girdiğini gösterir.

O — Kabine Aktarma Basmalı Düğmesi: Gizlilik modundan çıkar ve telefon sesini telefon hoparlörlerinden kabin hoparlörlerine alır.

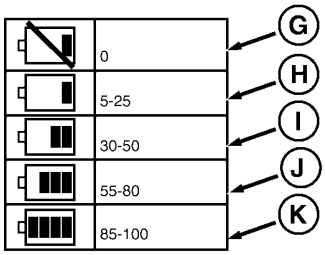
CS12167,0000898-80-16AUG16

Telefon Sinyal Gücü ve Pil Şarjı



RXA0121552—UN—31OCT11

Sinyal Şiddeti Göstergesi



RXA0121554—UN—31OCT11

Pil Şarjı Göstergeleri

A—Sinyal Yok
B—Yüzde 5-20 Sinyal Gücü
C—Yüzde 25-40 Sinyal Gücü
D—Yüzde 45-70 Sinyal Gücü
E—Yüzde 75-90 Sinyal Gücü
F—%100 Sinyal Gücü

G—Pilin Şarjı Yok
H—Yüzde 5-25 Pil Şarjı
I—Yüzde 30-50 Pil Şarjı
J—Yüzde 55-80 Pil Şarjı
K—Yüzde 85-100 Pil Şarjı

Cep telefonu sinyal gücü telefon sinyali güç çubukları ile gösterilir (A-F). Sinyal gücü sinyal yok (A) ile yüzde 100 sinyal gücü arasında değişir (F).

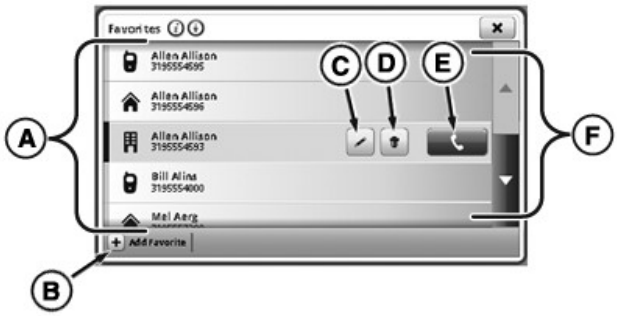
Cep telefonu pil şarjı telefon pili şarj çubukları ile gösterilir (G-K). Pil şarjı pil şarjı yok (G) ile yüzde 85-100 pil şarjı arasında değişir (K)

KT81203,0000213-80-08APR15

Kişiler Listesi

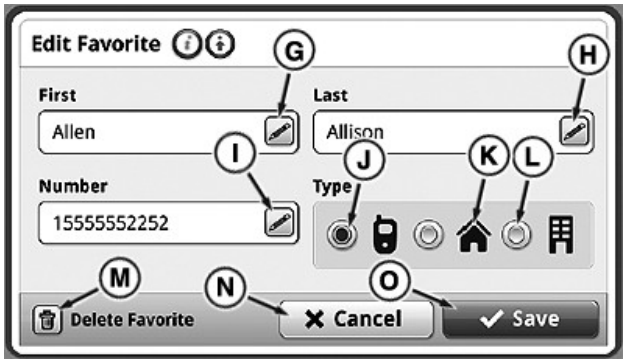
RXA0147931—UN—13APR15

Menü → Makine Ayarları Sekmesi → Telefon Simgesi → Favoriler Düğmesi



RXA0132498—UN—28JUN13

Telefon Favoriler Sayfası



RXA0132499—UN—28JUN13

Favorileri Düzenleme Sayfası

1. **Menü**'yü seçin.
2. **Makine Ayarları sekmesini seçin.**
3. **Telefon simgesi**'ni seçin.
4. **Favoriler düğmesi**'ni seçin.

NOT: Cihazın telefon defteri radyo ile senkronize edilir, CommandCenter™ ile senkronize edilmez. Kişiler ekranda manuel olarak eklenmeli ve düzenlenmelidir.

CommandCenter™ belleğinde kaydedilebilecek maksimum telefon numarası sayısı 25 olarak belirlenmiştir. Bir telefon numarasındaki maksimum karakter sayısı 21 olarak belirlenmiştir.

NOT: Favoriler kalıcı olarak kaydedilir ve herhangi bir sürücü tarafından görüntülenebilir. Gerekirse, makineden ayrılmadan önce favorileri temizleyin. Daha fazla bilgi edinmek için, bu Sürücü El Kitabının Favorilerin ve Çağrı Geçmişinin Silinmesi bölümüne bakın.

A—Favori Listesi: Mevcut kişilerin listesi gösterilir.

B—Favori Ekle Düğmesi: Kişiyi elcil olarak eklemek için seçin.

C—Favori Düzenle Düğmesi: Mevcut kişiyi düzenlemek için seçin.

D—Sil Düğmesi: Kişiyi favorilerden silmek için seçin.

E—Arama Düğmesi: Mevcut durumda seçilen kişiyi aramak için seçin.

F — Kaydırma Çubuğu: Yukarı veya aşağı kaydırmak için seçin.

G—Favori İlk İsmini Düzenle: İlk ismi düzenlemek için seçin.

H—Favori Soyadını Düzenle: Soyadını düzenlemek için seçin.

I—Favori Telefon Numarasını Düzenle: Telefon numarasını düzenlemek için seçin.

J—Cep Telefonu Düğmesi: Cep telefonu başlığındaki kişi bilgilerini listelemek seçin.

K—Ev Telefonu Düğmesi: Ev telefonu başlığındaki kişi bilgilerini listelemek seçin.

L—İş Telefonu Düğmesi: İş telefonu başlığındaki kişi bilgilerini listelemek seçin.

M—Favori Sil Düğmesi: Kişiyi silmek için seçin.

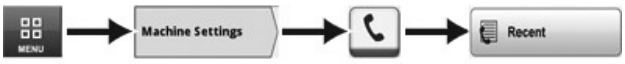
N—İptal Düğmesi: Düzenlemeleri iptal etmek için seçin.

O— Kaydet Düğmesi: Düzenlemeleri kaydetmek için seçin.

CS12167,0000899-80-16AUG16

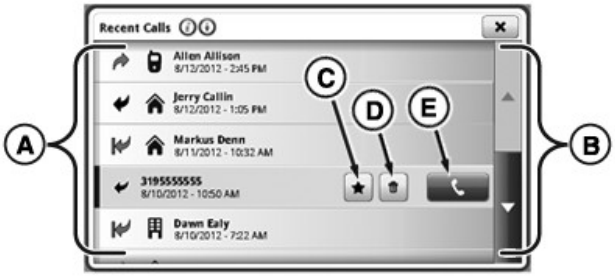
CommandCenter, bir Deere & Company ticari markasıdır

Son Aramalar



RXA0147933—UN—13APR15

Menü → Makine Ayarları Sekmesi → Telefon Simgesi → Son Aramalar Düğmesi



RXA0132556—UN—28JUN13

Son Aramalar Sayfası

CommandCenter™ ile alınan veya yapılan cevapsız aramaları, gelen aramaları veya giden aramaları inceleyin.

1. **Menü**'yü seçin.
2. **Makine Ayarları sekmesini seçin.**
3. **Telefon simgesi**'ni seçin.
4. **Son Kullanılan düğmesi'ni seçin.**

A—Son Aramalar Kontak Listesi: Son aranan kontakların listesi.

B—Kaydırma Çubukları: Son aramalar kontak listesinde aşağı veya yukarı kaydırmayı kullanın.

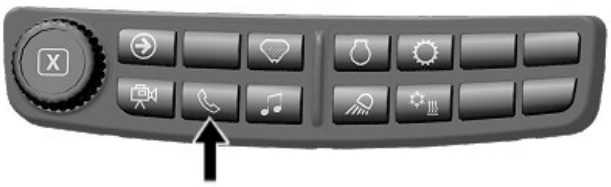
C—Favori Ekle Düğmesi: Kontakları favorilere eklemek için seçin.

D—Sil Düğmesi: Kişiyi favorilerden silmek için seçin.

E—Arama Düğmesi: Mevcut durumda seçilen kişiyi aramak için seçin.

CS12167,000089A-80-16AUG16

Favorileri ve Arama Geçmişini Silme

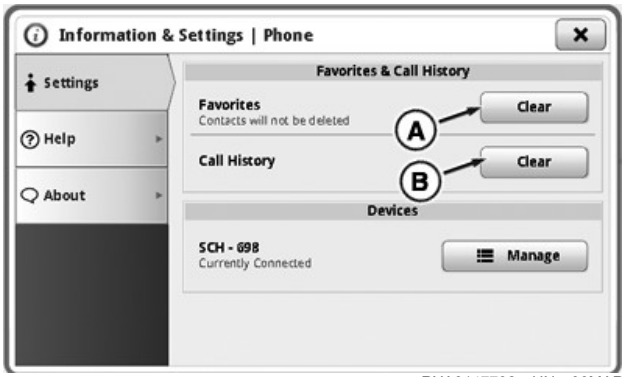


N119224—UN—24JUL15

Navigasyon Çubuğu üzerindeki Telefon Kısayol Düğmesi

RXA0147944—UN—13APR15

Gelişmiş Ayarlar Simgesi → Ayarlar Sekmesi



RXA0147732—UN—30MAR15

Telefon Bilgileri ve Ayarlar Sayfası

A—Favorileri Temizle Düğmesi
B—Çağrı Geçmişini Sil Düğmesi

Favorileri ve çağrı geçmişini silmek için gelişmiş telefon ayarlarını kullanın. Kişiler sadece CommandCenter™ ekranında silinecektir, telefonda değil.

1. **Navigasyon Çubuğundaki Telefon Kısayol Düğmesi'ni seçin.**
2. **Gelişmiş Ayarlar Simgesini** seçin.
3. **Ayarlar sekmesini** seçin.
4. Favorileri silmek için favorileri sil düğmesine (A) basın. Telefondaki kişi bilgileri silinmeyecektir.
5. Çağrı geçmişini silmek için çağrı geçmişini sil (B) düğmesine basın.

CS12167,000089B-80-18APR16

CommandCenter, bir Deere & Company ticari markasıdır

Kalibrasyonlar

Kalibrasyonlar ve Prosedürlere Erişim

Uygulamaya Ekrandan Erişim:

H113668—UN—22OCT15

Menü

1. Menü

N119118—UN—23SEP16

Makine Ayarları

2. Makine Ayarları sekmesi

N119098—UN—25MAY16

Kalibrasyonlar ve Prosedürler

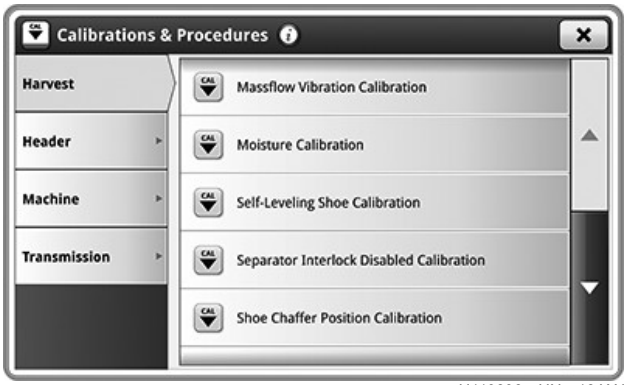
3. Kalibrasyonlar ve Prosedürler

SS43267,000084C-80-17JAN17

Kalibrasyonlar ve Prosedürlere Genel Bakış

NOT: Altı çizili metin, bu yayının bu bölümünde veya başka bir bölümünde ek bilgiler olduğunu belirtir.

Ana sayfa sadece örnek olarak gösterilmiştir. Ana sayfanız tercihlere veya bağlı ekipmana göre farklılık gösterebilir.



H119896—UN—18JAN17

Kalibrasyonlar ve Prosedürler

Kalibrasyonlar ve Prosedürler uygulaması makine için bakım prosedürlerine ve kalibrasyonlara merkezi erişim sunar.

H119225—UN—23SEP16

Hasat Sekmesi

Hasat Sekmesi

Kütle Akış Titreşimi

Nem Algılayıcı Sıcaklığı

Kontra Açıklığı (Hidrolik)

Rekolte

ActiveYield™

Şasi Yatıklığı

Kontra Açıklığı (STS Elektrik)

Boşaltma Helezonunu Devreye Alma

Sarı Flaşör

Dövme Sepetinden Hava Giderme

Dövme Sepetini Seviyelendirmesi

H119226—UN—23SEP16

Tabla Sekmesi

Tabla Sekmesi

Kapak Sacı Boşluğu

Besleme Boğazı Hızı

Tabla

600x Tabla Otomatik Testi

Besleme Boğazı Yanal Yatıklık Hızı

Kanatlar (Mısır Tablasını Katlama)

Dolap ve Bıçak Kirişi Konumu

Dolap Konumu

Besleme Boğazı Yatıklık Öne/Arkaya Aralığı

Besleme Boğazı Yanal Yatıklık Aralığı

SS43267,0000A3A-80-21JUN17

Kitle Akış Titreşimi

Bu prosedür, çalışma sırasında makinenin normal titreşimini karşılamak için kitle akış algılayıcısını kalibre eder. Bu kalibrasyonun gerçekleştirilmesi kitle akış algılayıcısının titreşimi yanlışlıkla hasat yapılan malzeme olarak görmesini engeller.

NOT: Tablalar değiştirildiğinde ve hasat edilen her ekinde Kitle Akış Titreşimi kalibrasyonu gerçekleştirilmelidir.

Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:

- Kontrol ünitesi veya ilgili bileşenler değiştirildiğinde/ayarlandığında.
- Ön takım gibi bir ekipman yapılandırması değişmişse.
- Hasat edilmekte olan ekin türü değişmişse.
- Kütle Akış Sensörü değiştirildiğinde.

Kitle Akış Titreşimi Kalibrasyon Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

Kalibrasyona Başla—kalibrasyon prosedürüne başla.

Gereksinimler—kalibrasyon için gereken makine durumu.

Sayfada Gösterilen Detaylar:

Son Kalibrasyon	Tarih ve Saat
Önerilen Aralık	Daha fazla bilgi için "Kalibrasyon Gerçekleştirme Zamanı" bölümüne bakın.
Gereken Tahmini Süre	Yaklaşık 1 dak

SS43267,000084D-80-19MAY17

Kitle Akış Titreşimi Kalibrasyon Prosedürü

Prosedür Gereklilikleri:

Motor Durumu	Çalışıyor
Çalışma Durumu	Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

Prosedüre Genel Bakış:

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.

N118093—UN—16FEB16

Kaydet

3. Kaydet'i seçerek Kalibrasyonu onaylayın.

N118122—UN—02MAY16

Yeniden dene

Kalibrasyon Başarısız Olursa:

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu doğrulayın.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

SS43267,0000867-80-19JAN17

Nem Algılayıcı Sıcaklığı

Bu kalibrasyon, fiili sıcaklıkla eşleştirmek için nem sensörü sisteminin parçası olan sıcaklık sensörünün ayarlanmasını sağlar. Nem algılayıcı sıcaklığı doğru sensör okumaları sağlamak için kalibre edilmelidir.

NOT: Hasat başlamadan önce, nem algılayıcı boşken kalibre edin.

Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:

- Kontrol ünitesi veya ilgili bileşenler değiştirildiğinde veya ayarlandığında.
- Nem sensörü değerleri doğru değilse.
- Nem Sıcaklık Sensörü değiştirilmişse.

Nem Algılayıcı Sıcaklığı Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

Kalibrasyona Başla—kalibrasyon prosedürüne başla.

Gereklilikler — kalibrasyon için gereken makine durumu.

Sayfadaki Ayrıntı Ekranı:

Son Kalibrasyon	Tarih ve Saat
Önerilen Aralık	Daha fazla bilgi için "Kalibrasyon Gerçekleştirme Zamanı" bölümüne bakın.
Gerekli Tahmini Süre	Yaklaşık 2 dak

H119222—UN—18JAN17

Mevcut Kaçıklık

Sayfada Gösterilen Okunan Değerler:

Mevcut Kaçıklık —nem algılayıcı için okunan mevcut kaçıklık değeri.

SS43267,000084F-80-19MAY17

Nem Algılayıcı Sıcaklık Kaçıklığı

Prosedür Gereklilikleri:

Motor Durumu	Çalışıyor
Çalışma Durumu	Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır

Gerçekleştirilecek Prosedür:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.

H119223—UN—18JAN17

Sensör Sıcaklığı

2. Sensör Sıcaklığı'nı seçin.

H119224—UN—18JAN17

Sensör Sıcaklığı

3. Sensör Sıcaklığı'nı artırmak için artı (+) veya azaltmak için eksi (-) işaretini seçin.

N118093—UN—16FEB16

Kaydet

4. Kaydet'i seçerek Kalibrasyonu onaylayın.

N118094—UN—18JAN17

İptal

5. Önceki sayfaya geri dönmek için İptal'i seçin.

SS43267,0000868-80-18JAN17

Kontra Açıklığı (STS Elektrik)

Bu prosedür dövme sepetlerinin tamamen açık ve kapalı konumlarını belirleyerek Kontra Açıklığı'nı kalibre eder. Doğru kalibre edilmiş Konkav Açıklığı hasat ayarı önerileri için en iyi sonuçları verir. Daha fazla detay için Kullanıcı El Kitabı'na bakın.

ÖNEMLİ: Kalibrasyon, silindirik çubuklu dövme sepeti kapakları takılı olarak tamamlanmamalıdır. Hatalı bir sıfır konumu ile sonuçlanır.

Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:

- Her hasat sezonu başlangıcında.
- Fiziksel dövme sepeti açıklığı kabin içerisinde gösterilenle uyuşmuyorsa.
- Dövme sepetleri yeni veya farklı bir dövme sepeti seti ile değiştirilmişse.
- Konkav açıklığı sensörü veya ilgili bileşenler değiştirilmişse/ayarlanmışsa.

Kontra Açıklığı Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

Kalibrasyona Başla—kalibrasyon prosedürüne başla.

Gereksinimler—kalibrasyon için gereken makine durumu.

Sayfada Gösterilen Detaylar:

Son Kalibrasyon	Tarih ve Saat
Önerilen Aralık	Gerektiğinde
Gereken Tahmini Süre	Yaklaşık 1-2 dak

SS43267,0000850-80-02MAR18

Kontra Açıklığı (STS Elektrik) Kalibrasyon Prosedürü

Prosedür Gereklilikleri:

Motor Durumu	Çalışıyor
Çalışma Durumu	Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır

Prosedüre Genel Bakış:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.

N118093—UN—16FEB16

Kaydet

3. Kaydet'i seçerek Kalibrasyonu onaylayın.

N118122—UN—02MAY16

Yeniden dene

Kalibrasyon Başarısız Olursa:

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu doğrulayın.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

SS43267,0000869-80-02MAR18

Rekolte Kalibrasyonu

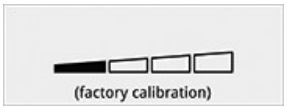
Bu prosedür tahmini ürününü kalibre eder. Kalibrasyon; kaydedilen örneklerin, karşılık gelen ölçek ağırlığı ölçümleriyle eşleştirilmesiyle yapılır.

NOT: Doğru tahıl ağırlığı ölçümlerinin elde edilmesi için Rekolte Kalibrasyonu her yıl ve hasat edilen her ekinde gerçekleştirilmelidir. Ayrıca her bir ekin için Kitle Akış Titreşimi Kalibrasyonu da yapılmasını sağlayın.

Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:

- Kontrol ünitesi veya ilgili bileşenler değiştirildiğinde/ayarlandığında.
- Ürün toplamları kantar biletleri ile eşleşmediğinde.
- Ürün toplamlarında en yüksek doğruluk isteniyorsa.

Rekolte Kalibrasyonu Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:



H119365—UN—18JAN17

Kalibrasyon Kalitesi

Kalibrasyon Kalitesi — kalibrasyon numunelerinin kalitesini gösterir.

H119417—UN—18JAN17

Durum

Durum Göstergesi — numunenin kayıt durumunu gösterir.

H119235—UN—18JAN17

Kayıt

Kaydet — numune verilerini toplar.

H119363—UN—18JAN17

Eşleşmeyen Numuneler

Eşleştirilmemiş Numuneler — gerçek bir ağırlıkla eşleşmemiş numune sayısı.

H119364—UN—18JAN17

Ölçek Ağırlığını Eşleştir

Ölçek Ağırlığını Eşleştir — kaydedilen numune ağırlığını gerçek numune ağırlığıyla eşleştirir.

N118004—UN—22OCT15

Gelişmiş Ayarlar

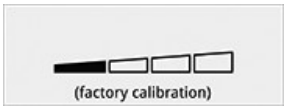
Gelişmiş Ayarlar — daha fazla ayar ve daha az genel ayar için erişim.

NOT: Eğer Kitle Akış Titreşimi Kalibrasyonu güncel değilse Rekolte Kalibrasyonu gerçekleştirmeden önce bu kalibrasyonun yapılması önerilir.

SS43267,0000851-80-22MAY17

Rekolte | Kalibrasyon Kalitesi

Kalibrasyon Kalitesi, kalibrasyon numunelerinin kalitesini ve kaydedilen numunelerle gerçek ağırlıklar arasındaki hata marjını gösterir.



H119365—UN—18JAN17

Kalibrasyon Kalitesi

Kalibrasyon Kalitesi Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

Kalibrasyon Kalitesi Göstergesi — kalibrasyon numunelerinin kalitesini gösterir.

H119374—UN—18JAN17

Toplanan Numuneler

Toplanan Numune Durumu — mevcut numune seti ile karşılanan kriterleri gösterir.

H119372—UN—18JAN17

Rekolte Hata Marjı

Rekolte Hata Marjı — kaydedilen numune ağırlığı ile gerçek ağırlık arasında yüzde olarak gösterilen fark. Renkli arka planlar, marjın kalitesini gösterir.

H119375—UN—18JAN17

Kalibrasyon Modu

Kalibrasyon Modu — mevcut numune seçim modu.

H119373—UN—18JAN17

Kalibrasyondaki Numuneler

Kalibrasyondaki Numuneler — saklanan numune sayısı. Bir numune saklanmamışsa fabrika kalibrasyonu kullanılır.

N118004—UN—22OCT15

Gelişmiş Ayarlar

Gelişmiş Ayarlar — daha fazla ayar ve daha az genel ayar için erişim.

SS43267,000086F-80-17JAN17

Rekolte | Durum Göstergesi

Durum Göstergesi, Kayıtlı Numunelerin durumunu ve durum hakkında bir mesajı görüntüler.

Durum seçenekleri aşağıdaki gibidir:

H119424—UN—18JAN17

İlerleme Göstergesi

İlerleme Göstergesi — bir numune kaydediliyorken gösterilir.

N118420—UN—02NOV16

Yeşil

Aktif — numune kaydı aktif.

N118019—UN—22OCT15

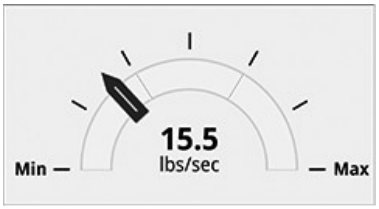
Gri

Aktif Değil — numune kaydı aktif değil.

SS43267,0000870-80-18JAN17

Rekolte | Numuneyi Kaydet

Numuneyi Kaydet sayfası bir ürün numunesi almanıza, akış hızını izlemenize ve numunenin kaydedilen ağırlığını görmenize imkan tanır.



H119379—UN—18JAN17

Kitle Akış Hızı

Numuneyi Kaydet Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

Kitle Akış Hızı — hasat yapılan ekinin akışını gösterir.

H119418—UN—18JAN17

Orta Akış

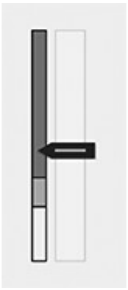
Akış Hızı Aralığı — numunenin hasat edildiği mevcut aralığı gösterir.

NOT: Düşük akış hızı çizgiler ile gösterilir.

H119380—UN—18JAN17

Ağırlık

Ağırlık — numunenin hesaplanan ağırlığı.



H119399—UN—18JAN17

Ağırlık Durumu

Ağırlık Durumu — kalibrasyonu gerçekleştirmek için ne zaman yeterli ekinin hasat edildiğini gösterir.

H119419—UN—18JAN17

Ekin Tipi: Mısır

Ekin Tipi—hasat edilen ekin.

H119400—UN—18JAN17

Numune Kaydediliyor

Kayıt Durumu — numune kaydının durumunu görüntüler.

H119401—UN—18JAN17

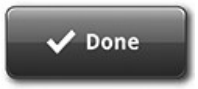
Sil

Sil — mevcut numune verilerini siler.

H119421—UN—18JAN17

Başlat

Başlat — numune verilerini kaydetmeye başlar.



H119420—UN—18JAN17

Tamamlandı

Tamamlandı — numune kaydını durdurur ve bilgileri saklar.

H119235—UN—18JAN17

Kayıt

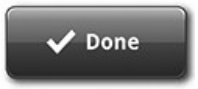
Değiştirme Prosedürü:

1. Kaydet'i seçin.
2. Ekin hasadına başlayın.

H119421—UN—18JAN17

Başlat

3. Başlat düğmesini seçin.
4. İstenen akış hızı aralığı elde edilene kadar seyir hızını ayarlayın.
5. Gereken ekin miktarı hasat edilene kadar hasada devam edin.



H119420—UN—18JAN17

Tamamlandı

6. Numune bilgilerini saklamak için Tamamlandı düğmesine basın.

SS43267,0000871-80-17JAN17

Rekolte | Ölçek Ağırlığını Eşleştir

Ölçek Ağırlığını Eşleştir, kaydedilen numune ağırlığını numunenin gerçek ağırlığına eşleştirmenize imkan tanır.

H119407—UN—18JAN17

Numune

Değiştirme Prosedürü:

1. Eşleştirilecek olan numuneyi seçin.
2. Tuş takımını kullanarak gerçek numune ağırlığını girin.

N118093—UN—16FEB16

Kaydet

3. Onaylamak için Kaydet düğmesine basın.

N118094—UN—18JAN17

İptal

NOT: Değişiklikler yapmadan önceki sayfaya dönmek için İptal düğmesini seçin.

Bir Numunenin Silinmesi Prosedürü:

H119407—UN—18JAN17

Numune

1. Silinecek olan numuneyi seçin.

H119408—UN—18JAN17

Numuneyi Sil

2. Numuneyi Sil'i seçin.

H114654—UN—05JAN17

Tamam

3. Tamam düğmesini seçin.

N118094—UN—18JAN17

İptal

NOT: Değişiklikler yapmadan önceki sayfaya dönmek için İptal düğmesini seçin.

SS43267,0000872-80-19JAN17

Rekolte | Gelişmiş Ayarlar

Gelişmiş Ayarlar, daha fazla ve daha seyrek kullanılan ayarlara erişmenize olanak tanır.

NOT: ActiveYield™ seçildiğinde Gelişmiş Ayarlar kullanılamaz.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Fabrika ayarlarına dönüldüğünde.
- Örnekler manuel seçildiğinde.
- Kalibrasyon değeri manuel olarak ayarlandığında.
- Kalibrasyon başka bir makineye transfer edildiğinde.

Gelişmiş Ayarlar Sayfasından Erişilebilen Öğeler:

H119409—UN—18JAN17

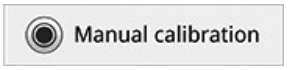
Sıfırla

Sıfırla — sistemi fabrika ayarlarına sıfırlayın.

H119410—UN—18JAN17

Otomatik Numune Seçimi

Otomatik Numune Seçimi — sistem, kalibrasyon değeri için kullanılacak numuneleri rastgele seçer.



H119411—UN—18JAN17

Manuel Kalibrasyon

Manuel Kalibrasyon — kalibrasyon değeri için kullanılması istenen numuneleri seçin.

H119412—UN—18JAN17

Numuneleri Düzenle/Seç

Numuneleri Düzenle/Seç — manuel kalibrasyon için numuneleri seçin. Numune ölçek ağırlıklarını düzenleyin veya numuneleri silin.

ActiveYield, bir Deere & Company ticari markasıdır

H119413—UN—18JAN17

Gelişmiş Seçenekler

Gelişmiş Seçenekler — kalibrasyon değerini manuel olarak ayarlayın veya kalibrasyonu başka bir makineden aktarın.

H119414—UN—18JAN17

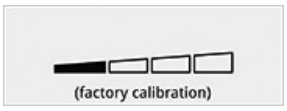
Kullanılmayan Numuneleri Sil

Kullanıllmayan Numuneleri Sil — kalibrasyon için kullanılmayan numuneleri silin.

SS43267,0000873-80-22MAY17

Rekolte | Kalibrasyon Kalitesi Göstergesi

Kalibrasyon Kalitesi Göstergesi, kalibrasyon numunelerinin kalitesini gösterir.



H119365—UN—18JAN17

Fabrika Kalibrasyonu

Fabrika Kalibrasyonu — fabrika kalibrasyonunun kullanımda olduğunu gösterir. Bir ayar yapılmadı.

H119366—UN—18JAN17

Tek Numune

Tek Numune — kullanım için sadece bir numune alındığını veya kullanıldığını gösterir.

NOT: Yalnızca bir numune kullanıldığında akış hızı kalibrasyon kalitesini etkilemez.

H119367—UN—18JAN17

Düşük Kalite

Düşük Kaliteli Numune — dört veya daha fazla numune seçilmiştir, ancak numuneler yüksek kalitede değildir ve sadece iki akış aralığını temsil eder.

H121087—UN—19MAY17

Yüksek Kalite

Yüksek Kaliteli Numune — yüksek kaliteli yüklerden dört veya daha fazla numune seçilmiştir ve tüm akış aralığını temsil eder.

SS43267,0000874-80-19MAY17

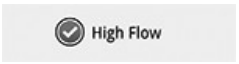
Rekolte | Toplanan Numune Durumu

Toplanan Numune Durumu, mevcut numuneler ile karşılanan kriterleri gösterir. Bir kriter karşılandığında yanında bir onay işareti gösterilir.

H119368—UN—18JAN17

Yüksek Kalite

Yüksek Kalite — tüm numuneler arazide benzer bir alandan alınmıştır ve bu sabit tahıl akışı sağlar.



H119369—UN—18JAN17

Yüksek Akış

Yüksek Akış — kayıtlı numune sayfasındaki gösterge kullanılarak belirlenir. Tahıl akışı biçerdöver modeli ve ekin için maksimum akışın %66'sının üzerinde olmalıdır. Akışı artırmak için seyir hızını artırın.

H119370—UN—18JAN17

Orta Akış

Orta Akış — kayıtlı numune sayfasındaki gösterge kullanılarak belirlenir. Tahıl akışı biçerdöver modeli ve ekin için maksimum akışın %33 ile %66 arasında olmalıdır. Akışı düzenlemek için seyir hızını ayarlayın.

H119371—UN—18JAN17

Düşük Akış

Düşük Akış — kayıtlı numune sayfasındaki gösterge kullanılarak belirlenir. Tahıl akışı biçerdöver modeli ve ekin için maksimum akışın %33'ünün altında olmalıdır. Akışı azaltmak için seyir hızını düşürün.

En iyi kalibrasyon için tüm akış aralıklarında en az 4 yük toplayın:

- Yüksek
- Orta
- Düşük

Zorlu hasat koşullarında, yüksek akış hızlarına ulaşılamıyorsa, aşağıdaki işlemi kullanın:

İlk yükü %100 hasat hızı kullanarak toplayın, sonrasında hasat hızını %83, %67 ve %50 değerine indirerek 3 yük daha toplayın.

Daha fazla yük toplanacaksa işlemi tekrar edin.

SS43267,0000875-80-17JAN17

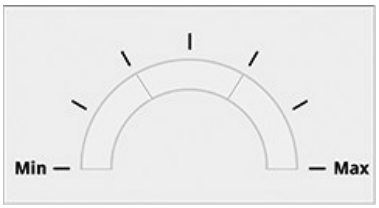
Rekolte | Kitle Akış Hızı

Kitle Akış Hızı, hasat yapılan ekinin akışını gösterir.

H119403—UN—18JAN17

Mevcut Akış Hızı

Mevcut Akış Hızı — hasat edilen ekinin mevcut akış hızı.



H119422—UN—18JAN17

Ölçme Aleti

Ölçme Aleti — akış hızını grafiksel olarak gösterir.

Min = %0

Maks = %100

H119402—UN—18JAN17

Numerik Ekran

Numerik Ekran — akış hızını numerik olarak gösterir.

SS43267,0000876-80-18JAN17

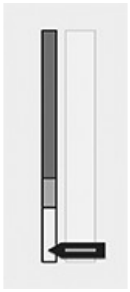
Rekolte | Ağırlık Göstergesi

Ağırlık Göstergesi, kalibrasyonu yapmak için yeterli ekin hasat edildiğinde gösterilir.

H119403—UN—18JAN17

Mevcut Ağırlık

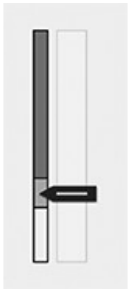
Mevcut Ağırlık — numunenin mevcut hesaplanmış ağırlığı.



H119404—UN—18JAN17

Gri Bölge

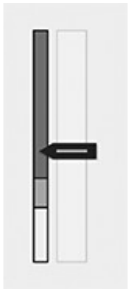
Gri Bölge — kalibrasyonun gerçekleşmesi için numune çok küçüktür.



H119405—UN—18JAN17

Açık Yeşil Bölge

Açık Yeşil Bölge — numune ölçüsü kalibrasyon için yeterlidir ancak ideal seviyede değildir. Kalibrasyon doğru olmayabilir.



H119399—UN—18JAN17

Yeşil Bölge

Yeşil Bölge — numune ölçüsü doğru bir kalibrasyon yapmak için yeterlidir.

SS43267,0000877-80-17JAN17

Rekolte | Kayıt Durumu

Kayıt Durumu, numune kaydının durumunu görüntüler.

H119406—UN—18JAN17

Beklemede

Beklemede — sistem Başlat düğmesine basıldığında numuneyi kaydetmeye hazırdır.

H119400—UN—18JAN17

Numune Kaydediliyor

Numune Kaydediliyor — numune kaydedilmektedir.

NOT: Numune kaydedildiğinde ve saklandığında sistem bekleme durumuna geri döner. Eşleşmemiş numunelerin sayısı, numune toplandıktan sonra ana sayfada bir artar.

SS43267,0000878-80-17JAN17

Rekolte | Sıfırlama

Sıfırlama, saklanan tüm numuneleri silmenize ve sistemi fabrika kalibrasyon değerine geri almanıza imkan tanır. Ayrıca tüm örnekleri korurken kalibrasyon değerini fabrika ayarına sıfırlayabilirsiniz.

Sıfırlama Tipleri:

H119429—UN—18JAN17

Numuneleri Sil (tam sıfırlama)

Numuneleri Sil (tam sıfırlama) — saklanan tüm numuneleri ve mevcut kalibrasyon değerini siler. Kalibrasyon değeri fabrika ayarına alınır.

H119430—UN—18JAN17

Numuneleri Tut ve Manuel Kalibrasyon Modunu Kullan

Numuneleri Tut ve Manuel Kalibrasyon Modunu Kullan — kalibrasyon değeri fabrika ayarına sıfırlanır. Kaydedilen tüm numuneler saklanır.

H119409—UN—18JAN17

Sıfırla

Değiştirme Prosedürü:

1. Sıfırla düğmesine basın.
2. İstenen sıfırlama tipini seçin.

H114654—UN—05JAN17

Tamam

3. Onaylamak için OK düğmesine basın.

N118094—UN—18JAN17

İptal

NOT: Değişiklikleri uygulamadan önceki ekrana dönmek için İptal düğmesini seçin.

SS43267,0000879-80-18JAN17

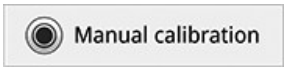
Rekolte | Kalibrasyonu Düzenle/Seç

Kalibrasyonu Düzenle/Seç manuel kalibrasyon için numuneleri seçmenize imkan verir. Örnek ölçek ağırlıklarını düzenleyin veya örnekleri silin.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Doğru randımanı bulmak için özel örnekler seçilmelidir.
- Otomatik seçim istenen şekilde sonuç vermemişse.
- Yeni bir örnek gerekmiyorsa.
- Bir örnek için hatalı ölçek ağırlığı girilmişse.

Seçilen Örnekleri Değiştirme Prosedürü:



H119411—UN—18JAN17

Manuel Kalibrasyon

1. Manuel Kalibrasyonu seçin.

H119412—UN—18JAN17

Numuneleri Düzenle/Seç

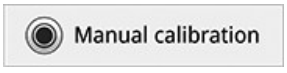
2. Numuneleri Düzenle/Seç düğmesini seçin.

N118434—UN—23FEB16

Onay işareti

3. Kalibrasyon için kullanılması istenen numunelerin yanındaki onay işaretlerini seçin.

NOT: En doğru kalibrasyon için yüksek kaliteye sahip, yüzde 0-3 marja sahip ve üç akış aralığını temsil eden numuneleri seçin.



H119411—UN—18JAN17

Manuel Kalibrasyon

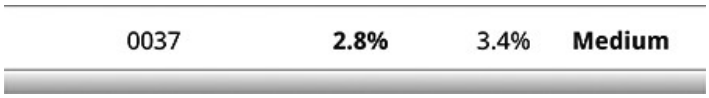
Ölçek Ağırlığını Değiştirme Prosedürü:

1. Manuel Kalibrasyonu seçin.

H119412—UN—18JAN17

Numuneleri Düzenle/Seç

2. Numuneleri Düzenle/Seç düğmesini seçin.



H119415—UN—18JAN17

Numune

3. Değiştirilecek olan numuneyi seçin.

H119416—UN—18JAN17

Ölçek Ağırlığını Düzenle

4. Ölçek Ağırlığını Düzenle'yi seçin.
5. Tuş takımı kullanarak istenen ölçek ağırlığını girin.

N118093—UN—16FEB16

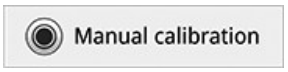
Kaydet

6. Onaylamak için Kaydet düğmesine basın.

N118396—UN—17FEB16

Kapat

7. Önceki sayfaya geri dönmek için Kapat düğmesine basın.



H119411—UN—18JAN17

Manuel Kalibrasyon

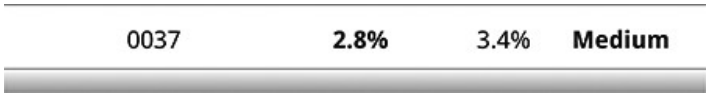
Bir Numunenin Silinmesi Prosedürü:

1. Manuel Kalibrasyonu seçin.

H119412—UN—18JAN17

Numuneleri Düzenle/Seç

2. Numuneleri Düzenle/Seç düğmesini seçin.



H119415—UN—18JAN17

Numune

3. Silinecek olan numuneyi seçin.

H119408—UN—18JAN17

Numuneyi Sil

4. Numuneyi Sil'i seçin.

H114654—UN—05JAN17

Tamam

5. Onaylamak için OK düğmesine basın.

N118094—UN—18JAN17

İptal

NOT: Değişiklikleri uygulamadan önceki ekrana dönmek için İptal düğmesini seçin.

N118093—UN—16FEB16

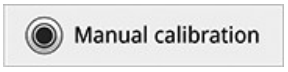
Kaydet

6. Sonlandırmak için Kaydet düğmesini seçin.

SS43267,000087A-80-18JAN17

Rekolte | Gelişmiş Düzenleme

Gelişmiş Düzenleme kalibrasyon değerini manuel ayarlamanıza veya kalibrasyonu başka makineden transfer etmenize imkan tanır.



H119411—UN—18JAN17

Manuel Kalibrasyon

Değiştirme Prosedürü:

1. Manuel Kalibrasyonu seçin.

H119413—UN—18JAN17

Gelişmiş Seçenekler

2. Gelişmiş Seçenekler düğmesini seçin.

H119425—UN—18JAN17

Gelişmiş Düzenleme

3. Gelişmiş Düzenlemeyi seçin.
4. İstenen prosedürü tamamlamak için ekrandaki talimatları uygulayın.

SS43267,000087B-80-17JAN17

Rekolte | Kullanılmayan Numuneleri Sil

Kullanıllmayan Numuneleri Sil, kalibrasyon için kullanılmayan numuneleri silmenize imkan tanır.

Değiştirme Prosedürü:

H119414—UN—18JAN17

Kullanılmayan Numuneleri Sil

1. Kullanılmayan Numuneleri Sil düğmesini seçin.

H114654—UN—05JAN17

Tamam

2. Onaylamak için OK düğmesine basın.

N118094—UN—18JAN17

İptal

NOT: Değişiklikleri uygulamadan önceki ekrana dönmek için İptal düğmesini seçin.

SS43267,000087C-80-18JAN17

ActiveYield™

Bu prosedür tahmini rekolteyi, rekoltenin gerçek ölçek ağırlığına daha yakın olacak şekilde kalibre eder.

NOT: ActiveYield™ otomasyonu AÇIKKEN Manuel Rekolte Kalibrasyonu kullanılamaz.

ActiveYield, bir Deere & Company ticari markasıdır

ActiveYield™ Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

H114647—UN—05JAN17

AÇ/KAPAT

Master AÇ/KAPAT— ActiveYield™'i AÇMAK/KAPATMAK için geçiş düğmesini kullanın.

H119366—UN—18JAN17

Kalite

Kalite — kalibrasyon numunelerinin kalitesini gösterir.

N118420—UN—02NOV16

Durum

Durum Göstergesi — numunenin durumunu gösterir.

N118004—UN—22OCT15

Gelişmiş Ayarlar

Gelişmiş Ayarlar — daha fazla ayar ve daha az genel ayar için erişim.

Sayfada Gösterilen Detaylar:

Ekin Tipi	Mısır
Kabul Edilen Örnekler	10
Son Kabul Edilen	32 dk önce

SS43267,0000852-80-17MAY17

ActiveYield™ | Durum Göstergesi

Durum Göstergesi, Kayıtlı Numunelerin durumunu ve durum hakkında bir mesajı görüntüler.

Durum seçenekleri aşağıdaki gibidir:

H119424—UN—18JAN17

İlerleme Göstergesi

İlerleme Göstergesi — bir numune toplanıyorken gösterilir.

N118420—UN—02NOV16

Yeşil

Numune Bekleniyor — ActiveYield™ mevcut durumda bir işlem yapmamaktadır.

N118019—UN—22OCT15

Gri

Master KAPALI— ActiveYield™ KAPALIDIR.

N118021—UN—13JAN17

Mavi

Numune Toplanıyor — numune kayıtları toplanmaktadır.

N118420—UN—02NOV16

Yeşil

Kalibrasyon Güncellendi — numune kaydı güncellenmektedir.

N118420—UN—02NOV16

Yeşil

Reddedilen Numune — numune kaydı reddedilmiştir. Ret nedeni gösterilir.

N118020—UN—22OCT15

Sarı

Ekin Tipi Desteklenmiyor — mevcut durumda ekin tipi desteklenmemektedir.

SS43267,000086C-80-17MAY17

ActiveYield™ | Gelişmiş Ayarlar

Gelişmiş Ayarlar, daha fazla ve daha seyrek kullanılan ayarlara erişmenize olanak tanır.

NOT: ActiveYield™ Fabrika Sıfırlama, Rekolte Kalibrasyonunda toplanan örnekler üzerinde bir etkiye sahip değildir.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Fabrika ayarlarına dönüldüğünde.
- Kalibrasyon başka bir makineye transfer edildiğinde.

Gelişmiş Ayarlar Sayfasından Erişilebilen Öğeler:

H119409—UN—18JAN17

Sıfırla

Sıfırla — sistemi fabrika ayarlarına sıfırlayın.

SS43267,000086D-80-17MAY17

ActiveYield™ | Sıfırlama

Sıfırlama, saklanan tüm numuneleri silmenize ve sistemi fabrika kalibrasyon değerine geri döndürmenize veya tüm numuneleri koruyarak kalibrasyon değerini fabrika varsayılanına sıfırlamanıza imkan tanır.

Değiştirme Prosedürü:

H119409—UN—18JAN17

Sıfırla

1. Sıfırla düğmesine basın.
2. İstenen sıfırlama tipini seçin.

H114654—UN—05JAN17

Tamam

3. Onaylamak için OK düğmesine basın.

N118094—UN—18JAN17

İptal

NOT: Değişiklikleri uygulamadan önceki ekrana dönmek için İptal düğmesini seçin.

SS43267,000086E-80-17MAY17

ActiveYield, bir Deere & Company ticari markasıdır

Şasi Yatıklık

Bu prosedür en iyi makine eğim sensörü doğruluğu için Şasi Yatıklık'ını kalibre eder. Doğru bir şekilde kalibre edilen Şasi Yatıklığı Kullanım Kılavuzunda verilen hasat ayarı önerileri için en iyi sonuçları verir.

Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:

- Tabla tipleri biçerdövere ilk kez bağlandığında.
- İleri/Geri Eğim sensörü değiştirildiğinde.

Şasi Yatıklığı Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

Kalibrasyona Başla—kalibrasyon prosedürüne başla.

Gereksinimler—kalibrasyon için gereken makine durumu.

Sayfada Gösterilen Detaylar:

Son Kalibrasyon	Tarih ve Saat
Gereken Tahmini Süre	Yaklaşık 1-2 dak

SS43267,0000853-80-18JAN17

Şasi Yatıklığı Kalibrasyon Prosedürü

Prosedür Gereklilikleri:

Motor Durumu	Çalışıyor
Çalışma Durumu	Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır

Prosedüre Genel Bakış:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.

N118093—UN—16FEB16

Kaydet

3. Kaydet'i seçerek Kalibrasyonu onaylayın.

N118122—UN—02MAY16

Yeniden dene

Kalibrasyon Başarısız Olursa:

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu doğrulayın.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

SS43267,0000865-80-18JAN17

Kontra Açıklığı (Hidrolik)

Bu prosedür dövme sepetlerinin tamamen açık ve kapalı konumlarını belirleyerek Kontra Açıklığı'nı kalibre eder. Doğru kalibre edilmiş Konkav Açıklığı hasat ayarı önerileri için en iyi sonuçları verir. Daha fazla detay için Kullanıcı El Kitabı'na bakın.

ÖNEMLİ: Kalibrasyon, silindirik çubuklu dövme sepeti kapakları takılı olarak tamamlanmamalıdır. Hatalı bir sıfır konumu ile sonuçlanır.

Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:

- Her hasat sezonu başlangıcında.
- Fiziksel dövme sepeti açıklığı kabin içerisinde gösterilenle uyuşmuyorsa.
- Dövme sepetleri yeni veya farklı bir dövme sepeti seti ile değiştirilmişse.
- Konkav açıklığı sensörü veya ilgili bileşenler değiştirilmişse/ayarlanmışsa.

Kontra Açıklığı Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

Kalibrasyona Başla—kalibrasyon prosedürüne başla.

Gereksinimler—kalibrasyon için gereken makine durumu.

Sayfada Gösterilen Detaylar:

Son Kalibrasyon	Tarih ve Saat
Önerilen Aralık	Gerektiğinde
Gereken Tahmini Süre	Yaklaşık 1-2 dak

VM03385,000027D-80-02MAR18

Kontra Açıklığı Kalibrasyon (Hidrolik) Prosedürü

Prosedür Gereklilikleri:

Motor Durumu	Çalışıyor
Çalışma Durumu	Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır

Prosedüre Genel Bakış:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.

N118093—UN—16FEB16

Kaydet

3. Kaydet'i seçerek Kalibrasyonu onaylayın.

N118122—UN—02MAY16

Yeniden dene

Kalibrasyon Başarısız Olursa:

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu doğrulayın.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

VM03385,000027E-80-02MAR18

Boşaltma Helezonunu Devreye Alma

Bu prosedür Boşaltma Helezonu Devreye Alma'yı komut verildiğinde helezonu devreye alma süresini ölçerek ve sonrasında daha yumuşak helezon geçişi için ayar yaparak kalibre eder.

Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:

- Boşaltma helezonu kayışı, hidrolik, tahrik, elektrik veya ilgili komponentler değiştirilmişse/ayarlanmışsa.
- Boşaltma helezonu devreye alma beklenenden daha zorsa.

Boşaltma Helezonu Devreye Alma Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

Kalibrasyona Başla—kalibrasyon prosedürüne başla.

Gereksinimler—kalibrasyon için gereken makine durumu.

Sayfada Gösterilen Detaylar:

Son Kalibrasyon	Tarih ve Saat
Önerilen Aralık	Gerektiğinde
Gereken Tahmini Süre	Yaklaşık 1-2 dak

SS43267,0000855-80-18JAN17

Boşaltma Helezonunu Devreye Alma Kalibrasyon Prosedürü

Prosedür Gereklilikleri:

Motor Durumu	Yüksek rölantide çalışmaktadır
Çalışma Durumu	Boşaltma helezonu devreden çıkarılmış olmalıdır Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır

Prosedüre Genel Bakış:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.

N118093—UN—16FEB16

Kaydet

3. Kaydet'i seçerek Kalibrasyonu onaylayın.

N118122—UN—02MAY16

Yeniden dene

Kalibrasyon Başarısız Olursa:

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu doğrulayın.

3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

SS43267,000086B-80-18JAN17

Geçiş Plakası Boşluğu

Bu prosedür kapak saclarının tamamen açık ve kapalı pozisyonlarını belirleyerek kapak sacı açıklığını kalibre eder. Doğru bir şekilde kalibre edilen kapak sacları Mısır Ön Takımı Kullanım Kılavuzunda verilen hasat ayarı önerileri için en iyi sonuçları verir.

Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:

- Her hasat sezonu başlangıcında.
- Daha önce bağlanmış olan herbir farklı mısır ön takımı için.
- Kapak sacı konum sensörü veya ilgili bileşenler değiştirilmişse/ayarlanmışsa.
- Kapak sacı açıklığı kabin içerisinde gösterilenle uyuşmuyorsa.

Kapak Sacı Açıklığı Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

Kalibrasyona Başla—kalibrasyon prosedürüne başla.

Gereksinimler—kalibrasyon için gereken makine durumu.

Sayfada Gösterilen Detaylar:

Son Kalibrasyon	Tarih ve Saat
Önerilen Aralık	Gerektiğinde
Gereken Tahmini Süre	Yaklaşık 1-2 dak

SS43267,0000856-80-18JAN17

Kapak Sacı Aralığı Kalibrasyon Prosedürü

Prosedür Gereklilikleri:

Motor Durumu	Düşük rölantide çalışma
Çalışma Durumu	Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır

Prosedüre Genel Bakış:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.

N118093—UN—16FEB16

Kaydet

3. Kaydet'i seçerek Kalibrasyonu onaylayın.

N118122—UN—02MAY16

Yeniden dene

Kalibrasyon Başarısız Olursa:

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu doğrulayın.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

SS43267,000087F-80-18JAN17

Besleme Boğazı Kaldırma Hızı

Bu prosedür, besleme boğazı kaldırma veya indirme tepkisinin yanıt hızını sağlayarak Besleme Boğazı Hızını kalibre eder. Doğru kalibre edilmiş bir Besleme Boğazı Kaldırma Hızı, sorunsuz besleme boğazı kaldırma ve indirme özellikleri sunar ve çok hızlı veya yavaş hareketleri engeller.

Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:

- Tabla tipleri biçerdövere ilk kez bağlandığında.
- Önemli ağırlık eklentileri tablaya eklenir ya da tabladan çıkarılırsa.

Besleme Boğazı Kaldırma Hızı Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

Kalibrasyona Başla—kalibrasyon prosedürüne başla.

Gereksinimler—kalibrasyon için gereken makine durumu.

Sayfada Gösterilen Detaylar:

Son Kalibrasyon	Tarih ve Saat
Önerilen Aralık	Gerektiğinde

Gereken Tahmini Süre	Yaklaşık 3-4 dak

SS43267,0000857-80-17MAY17

Besleme Boğazı Kaldırma Hızı Kalibrasyon Prosedürü

Prosedür Gereklilikleri:

Motor Durumu	Yüksek rölantide çalışmaktadır
Çalışma Durumu	Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır

Prosedüre Genel Bakış:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.

N118093—UN—16FEB16

Kaydet

3. Kaydet'i seçerek Kalibrasyonu onaylayın.

N118122—UN—02MAY16

Yeniden dene

Kalibrasyon Başarısız Olursa:

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu doğrulayın.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

SS43267,0000880-80-17MAY17

Tabla Kalibrasyonu

Bu prosedür ön takımın kaba ve ince hareketini kalibre eder. Kalibrasyon tablanın ayarlanmış sensör aralıklarında kaldırılıp indirilmesi ile yapılır.

Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:

- Tabla tipleri biçerdövere ilk kez bağlandığında.
- Tabla yükseklik kontrolü sensörü veya ilişkili bileşenler değiştirilmişse/ayarlanmışsa.

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

Tabla Kalibrasyon Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

Kalibrasyona Başla — kalibrasyon prosedürüne başla.

Gereksinimler—kalibrasyon için gereken makine durumu.

Sayfada Gösterilen Detaylar:

Son Kalibrasyon	Tarih ve Saat
Önerilen Aralık	Gerektiğinde
Gereken Tahmini Süre	Yaklaşık 5 dak

SS43267,000087D-80-17JAN17

Tabla Kalibrasyon Prosedürü

Prosedür Gereklilikleri

Motor Durumu	Yüksek rölantide çalışmaktadır
Çalışma Durumu	Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır

Prosedüre Genel Bakış:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.

N118093—UN—16FEB16

Kaydet

3. Kaydet'i seçerek Kalibrasyonu onaylayın.

N118122—UN—02MAY16

Yeniden dene

Kalibrasyon Başarısız Olursa:

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu doğrulayın.

3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

SS43267,000087E-80-18JAN17

600x Tabla Otomatik Testi

Bu prosedür 600x serisi dolap ve kesici çubuk pozisyon limitlerinin kalibrasyonunu doğrular. Bu otomatik test normal çalışma için gereklidir. Bağlanmış olan tabla için önceki kalibrasyon noktalarının geçerli olduğunu doğrular.

Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:

- Biçerdövere ilk kez bağlandığında veya farklı bir tabla sonrasında yeniden bağlandığında.
- Dolap pozisyon sensörü veya kesici çubuk pozisyon sensörü değiştirildiğinde.

600x Tabla Otomatik Testi Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

H119233—UN—19JAN17

Otomatik Testi Başlat

Otomatik Testi Başlat — kalibrasyon prosedürünü başlatın.

Gereklilikler — kalibrasyon için gereken makine durumu.

Son Kalibrasyon	Tarih ve Saat
Önerilen Aralık	Bağlantı Sonrasında
Gereken Tahmini Süre	1 dakikadan az

VM03385,0000280-80-19JAN17

600x Tabla Otomatik Testi Kalibrasyon Prosedürü

Prosedür Gereklilikleri

Motor Durumu	Çalışıyor
Çalışma Durumu	Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır

DİKKAT: Otomatik test prosedürü sırasında tabla otomatik olarak hareket eder.

Civardakilerin ölüm veya ağır yaralanma riskine maruz kalmasını önlemek için, şunlardan emin olun:

- Makine ve tabla bir engel olmamalıdır.
- Yanda bulunan kişiler makine ve tabladan uzak olmalıdır.

Prosedüre Genel Bakış:

H119233—UN—19JAN17

Otomatik Testi Başlat

1. Prosedürü başlatmak için Otomatik Testi Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.

N118093—UN—16FEB16

Kaydet

3. Kaydet'i seçerek Kalibrasyonu onaylayın.

N118122—UN—02MAY16

Yeniden dene

Kalibrasyon Başarısız Olursa:

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu doğrulayın.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

VM03385,0000281-80-19JAN17

Besleme Boğazı Öne/Arkaya Yatıklık Aralığı

Bu prosedür komut verilen akımı ve besleme boğazı yatıklığının karşılık gelen aralığını ölçerek Besleme Boğazı İleri/Geri Yatırma Değer Aralığını kalibre eder. Bu kalibrasyonun gerçekleştirilmesi tabla yüksekliği yanal yatırma kontrolü etkinken besleme boğazı yatırma aralığını iyileştirir.

Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:

- Tablayı bağlamadan önce.
- Besleme boğazı yanal yatıklık algılayıcısı ya da ilişkili bileşenler değiştirilmiş / ayarlanmışsa.

Besleme Boğazı Öne/Arkaya Yatıklık Aralığı Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

Kalibrasyonu Başlat — kalibrasyon prosedürünü başlatın

Gereksinimler—kalibrasyon için gereken makine durumu.

Sayfada Gösterilen Detaylar:

Son Kalibrasyon	Tarih ve Saat
Önerilen Aralık	Gerektiğinde
Gereken Tahmini Süre	Yaklaşık 3-4 dak

SS43267,0000A3E-80-21JUN17

Besleme Boğazı Öne Arkaya Yatıklık Aralığı Kalibrasyon Prosedürü

Prosedür Gereklilikleri:

Motor Durumu	Yüksek rölantide çalışmaktadır
Çalışma Durumu	Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır

Prosedüre Genel Bakış:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.

N118093—UN—16FEB16

Kaydet

3. Kaydet'i seçerek Kalibrasyonu onaylayın.

N118122—UN—02MAY16

Yeniden dene

Kalibrasyon Başarısız Olursa:

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu doğrulayın.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

SS43267,0000A40-80-21JUN17

Besleme Boğazı Yanal Yatıklık Aralığı

Bu prosedür komut verilen akımı ve besleme boğazı yatıklığının karşılık gelen aralığını ölçerek Besleme Boğazı Yanal Yatıklık Değer Aralığını kalibre eder. Bu kalibrasyonun gerçekleştirilmesi tabla yüksekliği yanal yatırma kontrolü etkinken besleme boğazı yatırma aralığını iyileştirir.

Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:

- Tablayı bağlamadan önce.
- Besleme boğazı yanal yatıklık algılayıcısı ya da ilişkili bileşenler değiştirilmiş / ayarlanmışsa.

Besleme Boğazı Yanal Yatıklık Aralığı Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

Kalibrasyonu Başlat — kalibrasyon prosedürünü başlatın

Gereksinimler—kalibrasyon için gereken makine durumu.

Sayfada Gösterilen Detaylar:

Son Kalibrasyon	Tarih ve Saat
Önerilen Aralık	Gerektiğinde
Gereken Tahmini Süre	Yaklaşık 3-4 dak

SS43267,0000A3B-80-21JUN17

Besleme Boğazı Yanal Yatıklık Aralığı Kalibrasyon Prosedürü

Prosedür Gereklilikleri:

Motor Durumu	Yüksek rölantide çalışmaktadır
Çalışma Durumu	Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır

Prosedüre Genel Bakış:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.

N118093—UN—16FEB16

Kaydet

3. Kaydet'i seçerek Kalibrasyonu onaylayın.

N118122—UN—02MAY16

Yeniden dene

Kalibrasyon Başarısız Olursa:

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu doğrulayın.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

SS43267,0000A3D-80-21JUN17

Besleme Boğazı Yanal Yatıklık Hızı

Bu prosedür komut verilen akımı ve besleme boğazı yatıklığının karşılık gelen hızını ölçerek Besleme Boğazı Yanal Yatırma hızını kalibre eder. Bu kalibrasyonun gerçekleştirilmesi tabla yüksekliği yanal yatırma kontrolü etkinken besleme boğazı yatırma tepkisini iyileştirir.

Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:

- Tablayı bağlamadan önce.
- Besleme boğazı yanal eğim sensörü ya da ilgili parçalar değiştirilmiş / ayarlanmışsa.

Besleme Boğazı Yanal Yatıklık Hızı Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

Kalibrasyonu Başlat — kalibrasyon prosedürünü başlatın

Gereksinimler—kalibrasyon için gereken makine durumu.

Sayfada Gösterilen Detaylar:

Son Kalibrasyon	Tarih ve Saat
Önerilen Aralık	Gerektiğinde
Gereken Tahmini Süre	Yaklaşık 3-4 dak

SS43267,0000858-80-18JAN17

Besleme Boğazı Yanal Yatıklık Hızı Kalibrasyonu

Prosedür Gereklilikleri:

Motor Durumu	Yüksek rölantide çalışmaktadır
Çalışma Durumu	Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır

Prosedüre Genel Bakış:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.

N118093—UN—16FEB16

Kaydet

3. Kaydet'i seçerek Kalibrasyonu onaylayın.

N118122—UN—02MAY16

Yeniden dene

Kalibrasyon Başarısız Olursa:

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu doğrulayın.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

SS43267,0000881-80-18JAN17

Kanatlar (Mısır Tablasını Katlama)

Bu prosedür Katlanır Mısır Ön Takımını, kanatlarını katlayarak ve açarak ve her pozisyonda ilgili sensörün voltajını ölçerek kalibre eder. Bu sistemin herbir kanadın pozisyonunu belirlemesine imkan tanır. Bu kanatların katlanmış olması halinded veya herhangi bir istenmeyen durumda ön takımın makineye temas etmemesini sağlayarak biçerdöverde veya ekipmanda hasar oluşumunu engeller.

Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:

- Her bir tabla biçerdövere ilk kez bağlanıyor.
- Ön takımda mekanik ayar yapılmışsa.
- Mısır tablasını katlama kanat konum sensörü veya ilişkili bileşenler değiştirilmişse/ayarlanmışsa.

Katlanır Mısır Tablası Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

Kalibrasyona Başla—kalibrasyon prosedürüne başla.

Gereksinimler—kalibrasyon için gereken makine durumu.

Sayfada Gösterilen Detaylar:

Son Kalibrasyon	Tarih ve Saat
Önerilen Aralık	Gerektiğinde
Gereken Tahmini Süre	Yaklaşık 3-4 dak

SS43267,0000859-80-17MAY17

Kanatlar (Mısır Tablasını Katlama) Kalibrasyon Prosedürü

Prosedür Gereklilikleri

Motor Durumu	Çalışıyor
Çalışma Durumu	Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır

Prosedüre Genel Bakış:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.

N118093—UN—16FEB16

Kaydet

3. Kaydet'i seçerek Kalibrasyonu onaylayın.

N118122—UN—02MAY16

Yeniden dene

Kalibrasyon Başarısız Olursa:

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu doğrulayın.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

SS43267,0000882-80-17MAY17

Dolap ve Bıçak Kirişi Konumu

Bu prosedür Dolap ve Kesici Çubuğunu, mekanik limitleri sensör voltajları ile ilişkilendirmek üzere kesici çubuğu geri çekerek/uzatarak ve dolabı minimum ve maksimum pozisyonlara alarak kalibre eder. Bu kalibrasyonun gerçekleştirilmesi kontrol ünitesinin pozisyonları hesaplamasına ve Dolap ve Kesici Çubuk arasında zararlı çarpışmaların engellenmesine imkan tanır.

Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:

- Dolap/Kesici Çubuk pozisyon sensörleri veya ilgili komponentler değiştirildiğinde/ayarlandığında.

Dolap ve Bıçak Kirişi Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

Kalibrasyona Başla—kalibrasyon prosedürüne başla.

Gereksinimler—kalibrasyon için gereken makine durumu.

Sayfada Gösterilen Detaylar:

Son Kalibrasyon	Tarih ve Saat
Önerilen Aralık	Gerektiğinde
Gereken Tahmini Süre	Yaklaşık 3-4 dak

SS43267,000085A-80-17MAY17

Dolap ve Bıçak Kirişi Konumu Kalibrasyon Prosedürü

Prosedür Gereklilikleri

Motor Durumu	Biçerdöver arazi modunda olmalıdır Yüksek rölantide çalışmaktadır
Çalışma Durumu	Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır

Prosedüre Genel Bakış:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.

N118093—UN—16FEB16

Kaydet

3. Kaydet'i seçerek Kalibrasyonu onaylayın.

N118122—UN—02MAY16

Yeniden dene

Kalibrasyon Başarısız Olursa:

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu doğrulayın.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

SS43267,0000883-80-18MAY17

Dolap Konumu

Bu prosedür, mekanik limitleri sensör gerilimleriyle ilişkilendirmek üzere maksimum konuma karar vermek için dolabı kaldırıp indirerek ve dolabı öne/arkaya doğru hareket ettirerek Dolap Konumunu kalibre eder. Bu prosedürün gerçekleştirilmesi, kumanda biriminin ayar limitlerini belirlemesine ve dolabın işlevsellik kazanmasına imkan tanır.

Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:

- Tabla tipleri biçerdövere ilk kez bağlandığında.
- Dolap/Bıçak Kirişi konum sensörleri veya ilişkili bileşenler değiştirildiğinde/ayarlandığında.

Dolap Konumu Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

Kalibrasyona Başla—kalibrasyon prosedürüne başla.

Gereksinimler—kalibrasyon için gereken makine durumu.

Sayfada Gösterilen Detaylar:

Son Kalibrasyon	Tarih ve Saat
Önerilen Aralık	Gerektiğinde
Gereken Tahmini Süre	Yaklaşık 1-2 dak

SS43267,000085B-80-18JAN17

Dolap Konumu Kalibrasyon Prosedürü

Prosedür Gereklilikleri

Motor Durumu	Çalışıyor
Çalışma Durumu	Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır

Prosedüre Genel Bakış:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.

N118093—UN—16FEB16

Kaydet

3. Kaydet'i seçerek Kalibrasyonu onaylayın.

N118122—UN—02MAY16

Yeniden dene

Kalibrasyon Başarısız Olursa:

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu doğrulayın.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

SS43267,0000884-80-18JAN17

Sarı Flaşör

Bu kalibrasyon sarı ışıkların akım ihtiyaçlarını ölçer. Işıklar römorkun bağlı olduğunu veya bozuk ampul tespiti yapmak için kullanıldığında akım ihtiyaçlarını karşılaştırmak için normal akım kullanılır.

Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:

- Sarı Flaşör ampulleri veya ilişkili bileşenler değiştirildiğinde/ayarlandığında.

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

Sarı Flaşör Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

Kalibrasyona Başla — kalibrasyon prosedürüne başla.

Gereksinimler—kalibrasyon için gereken makine durumu.

Sayfada Gösterilen Detaylar:

Son Kalibrasyon	Tarih ve Saat
Önerilen Aralık	Gerektiğinde

Gereken Tahmini Süre	Yaklaşık 1-2 dak

SS43267,000085C-80-18JAN17

Sarı Flaşör Kalibrasyon Prosedürü

Prosedür Gereklilikleri:

Motor Durumu	Çalışıyor
Çalışma Durumu	Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır

Prosedüre Genel Bakış:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.

N118093—UN—16FEB16

Kaydet

3. Kaydet'i seçerek Kalibrasyonu onaylayın.

N118122—UN—02MAY16

Yeniden dene

Kalibrasyon Başarısız Olursa:

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu doğrulayın.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

SS43267,0000887-80-18JAN17

Dövme Sepetinden Hava Giderme

Bu prosedür Aktif Dövme Sepeti Yalıtım Hava Giderme'yi ACI hidrolik sisteminden hava boşaltarak kalibre eder. Bu kalibrasyonu hidrolik sistem bakım veya onarım amaçlı atmosfere açılmışsa gerçekleştirin. Bu kalibrasyonun tamamlanamaması, optimumdan daha düşük performansa neden olur.

NOT: Dövme sepetinden hava giderme kalibrasyonuna girmeden önce seviyeleme cıvatalarının depolama konumunda, hava tahliye hortumlarının takılı ve motorun çalışır durumda olduğundan emin olun. Daha fazla bilgi için Kullanım Kılavuzuna bakın.

Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:

- Dövme sepeti sisteminin hidrolik parçalarına bakım yapılmışsa veya değiştirilmişse.
- Hidrolik sisteme hava girmişse.

ACI Hava Giderme Sayfasından Ulaşılabilecek Öğeler:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

Kalibrasyona Başla—kalibrasyon prosedürüne başla.

Gereksinimler—kalibrasyon için gereken makine durumu.

Sayfada Gösterilen Detaylar:

Son Kalibrasyon	Tarih ve Saat
Önerilen Aralık	Gerektiğinde
Gereken Tahmini Süre	Yaklaşık 3-4 dak

SS43267,000085F-80-18MAY17

Dövme Sepetinden Hava Giderme Kalibrasyon Prosedürü

Prosedür Gereklilikleri:

Motor Durumu	Çalışıyor
Çalışma Durumu	Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır

Prosedüre Genel Bakış:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.

N118093—UN—16FEB16

Kaydet

3. Kaydet'i seçerek Kalibrasyonu onaylayın.

N118122—UN—02MAY16

Yeniden dene

Kalibrasyon Başarısız Olursa:

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu doğrulayın.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

SS43267,0000885-80-18MAY17

Dövme sepeti seviyelendirmesi

Bu prosedür dövme sepetlerinin tamamen açık ve kapalı pozisyonlarını belirleyerek Aktif Dövme Sepeti Yalıtım Seviyeleme'yi kalibre eder. Doğru kalibre edilmiş Aktif Dövme Sepeti Yalıtım Seviyeleme hasat ayarı önerileri için en iyi sonuçları verir. Daha fazla detay için Kullanım Kılavuzuna bakın.

Aşağıdaki Durumlarda Kalibrasyon Gerçekleştirin:

- Fiziksel dövme sepeti açıklığı kabin içerisinde gösterilenle uyuşmuyorsa.
- Harmanlama boşluğu sensörü veya ilgili bileşenler değiştirildi/ayarlandı.
- Dövme sepeti veya ilgili parçalar değiştirilmişse/ayarlanmışsa.

ACI Seviyeleme Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

Kalibrasyona Başla—kalibrasyon prosedürüne başla.

Gereksinimler—kalibrasyon için gereken makine durumu.

Sayfada Gösterilen Detaylar:

Son Kalibrasyon	Tarih ve Saat
Önerilen Aralık	Gerektiğinde
Gereken Tahmini Süre	Yaklaşık 3-4 dak

SS43267,0000860-80-18MAY17

Dövme Sepeti Seviyelendirme Kalibrasyon Prosedürü

Prosedür Gereklilikleri

Motor Durumu	Çalışıyor
Çalışma Durumu	Düz bir zeminde park edilmiş olmalıdır

Prosedüre Genel Bakış:

N120226—UN—23FEB16

Kalibrasyonu Başlat

1. Prosedürü başlatmak için Kalibrasyonu Başlat'ı seçin.
2. Prosedürü tamamlamak için ekrandaki mesajları takip edin.

N118093—UN—16FEB16

Kaydet

3. Kaydet'i seçerek Kalibrasyonu onaylayın.

N118122—UN—02MAY16

Yeniden dene

Kalibrasyon Başarısız Olursa:

1. Yeniden Dene düğmesini seçin.
2. Ekranda listelenmiş olan tüm gerekliliklerin karşılanmış olduğunu doğrulayın.
3. Kalibrasyon iki kez başarısız olursa John Deere bayinize veya yetkili servis sağlayıcınıza danışın.

SS43267,0000886-80-18MAY17

Biçerdövere Genel Bakış

NOT: Altı çizili metin, bu yayının bu bölümünde veya başka bir bölümünde ek bilgiler olduğunu belirtir.

Biçerdövere Genel Bakış, kabin içerisinde bulunan kontrolleri ve özellikleri açıklar. Bu konuların bilinmesi makineyi doğru çalıştırmanıza, konfor ve çalışma deneyiminizi artırmanıza yardımcı olur.

NOT: Aşağıdaki bazı öğeler ancak makinede ilişliki opsiyon varsa görüntülenir.

Biçerdövere Genel Bakış Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

H118294—UN—22DEC16

Ön Konsol

Ön Konsol — önünüzde, direksiyon simidinin yanında bulunan öğeler.

H118296—UN—22DEC16

Köşe Direği Ekranı — sağ ön köşe direğinde.

H118301—UN—22DEC16

CommandARM™

CommandARM™ Konsol ve Ekran — koltuğun sağ tarafına bağlanmış olan, makineyi çalıştırmaya ilişkin anahtarlar.

H118300—UN—22DEC16

Çok İşlevli Kol

Çok İşlevli Kol — çok işlevli kol üzerindeki öğeler.

H118299—UN—22DEC16

Navigasyon Çubuğu

Gezinme Çubuğu — ekranın altında bulunan gezinme çubuğundaki öğeler.

H118302—UN—22DEC16

Sağ Kabin Parçaları

Sağ Kabin Parçaları — bilgi girişi ve yardımcı cihazlara güç beslemek için konnektörler ve portlar, camın tam yanında sağ çamurluk üzerinde.

H118303—UN—22DEC16

Sol Kabin Öğeleri

Sol Kabin Öğeleri — ön konsolun sol tarafında bulunan öğeler.

H118297—UN—22DEC16

Başüstü Kontrolleri

Başüstü Kontrolleri — kabin tavan döşemesinde bulunan öğeler.

H118295—UN—22DEC16

Koltuk Kontrolleri

Koltuk Kontrolleri — çalışma konforunuzu artırmak için ayar yapmanıza imkan tanır.

SS43267,000080F-80-27JAN17

Ön Konsol

NOT: Aşağıdaki bazı öğeler ancak makinede ilişliki opsiyon varsa görüntülenir.

Kontak Anahtarı

Direksiyon Simidinin Ayarlanması

Işıkların Çalıştırılması

Sinyal Lambalarının, Kornanın ve Uzun/Kısa Hüzmeli Farların Çalıştırılması

Ön Cam Sileceğinin/Yıkayıcının Çalıştırılması

H121072—UN—18MAY17

Ayak dayanağı

Ayak dayanağı — yorgunluğu azaltmak ve konforu artırmak için ayaklarınızı ayak dayanağına yerleştirin.

Eter Enjeksiyonunun Çalıştırılması (Varsa)

SS43267,0000812-80-18MAY17

Köşe Direği Ekranı

NOT: Aşağıdaki bazı öğeler ancak makinede ilişliki opsiyon varsa görüntülenir.

H117815—UN—28MAR16

Sola Dönüş Göstergesi

Sola Dönüş Göstergesi — sola dönüş sinyali aktiftir. Sağa/sola dönüş göstergelerinin anlık çalışması, uyarı ışıklarınızın devrede olduğunu gösterir.

H117819—UN—28MAR16

Çalışmayı Durdur

Çalışmayı Durdur (Kırmızı) — yanar ve makinenin bir kerede durdurulmasını ve sorunun düzeltilmesini gerektirir. Arıza kodu, sorun çözülene kadar kol dayanağı ekranı üzerinde gösterilir.

H117817—UN—28MAR16

Operatör Alarmı

Operatör Alarmı (Sarı) — makinede bir sorun olduğunda yanar ve yanıp söner. Makinenin en kısa zamanda durdurulması gerekir. Arıza kodu kol dayanağı ekranında gösterilir.

H117818—UN—28MAR16

Bilgi Uyarı

Bilgi Alarmı (Mavi) — arıza kodu aktif olduğunda yanar ve yanıp söner. Durumun farkında olmanız için sizi uyarır. Alarm onaylandığında, ekran mesajı kaybolur.

H117816—UN—28MAR16

Sağa Dönüş Göstergesi

Sağa Dönüş Göstergesi — sağa dönüş sinyali aktiftir. Sağa/sola dönüş göstergelerinin anlık çalışması, uyarı ışıklarınızın devrede olduğunu gösterir.

H117820—UN—28MAR16

Römork Işıkları Göstergesi

Römork Işıkları Göstergesi — römorkun kablo tesisatı bağlı olduğunda, dönüş sinyalleri ve frenler etkinleştirildiğinde ışıklar yanar.

H117807—UN—28MAR16

Uzun Hüzme Belirteci

Uzun Far Göstergesi — uzun farlar devredeyken yanar.

H113811—UN—04JAN17

Egzoz Süzgeci Temizliği Göstergesi

Egzoz Süzgeci Temizliği Göstergesi — egzoz süzgeci sistemi aktif olarak egzoz süzgeci temizliği yaparken yanar.

H117822—UN—22DEC16

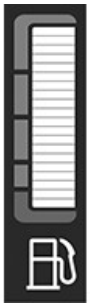
Motor Güç Ölçer Göstergesi

Motor Güç Ölçer Göstergesi — herhangi bir zamanda motorun kullandığı güç yüzdesini gösterir.

H117823—UN—22DEC16

Motor Sıcaklık Göstergesi

Motor Sıcaklık Göstergesi — motor sıcaklığını gösterir. Yeşil alan normal çalışma sıcaklığını, kırmızı ise aşırı ısınmayı gösterir.



H117824—UN—22DEC16

Yakıt Göstergesi

Yakıt Seviyesi Göstergesi — yakıt deposunda kalan yakıtın miktarını gösterir.

H118085—UN—22DEC16

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Seviye Göstergesi

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Seviye Göstergesi — depoda ne kadar sıvı kalmış olduğunu gösterir.

H117826—UN—22DEC16

Şanzıman Vites veya Aralık Göstergesi

Şanzıman Vites veya Aralık Göstergesi, 3-Hızlı Basmalı Düğmeyle Vites Değiştirmeli Güç Aktarıcı (PBST) Makineler— 1, 2 veya 3 seçili vitesi gösterecek şekilde yanar.

H118558—UN—22DEC16

Şanzıman Vites veya Aralık Göstergesi

Şanzıman Vites veya Aralık Göstergesi, 2-Hızlı ProDrive™ Makineler — 1 veya 2 seçili vitesi gösterecek şekilde yanar.

H117827—UN—28MAR16

Park Freni Göstergesi

Park Freni Göstergesi — park freni devrede olduğunda yanar.

H117828—UN—28MAR16

Boşta Göstergesi

Boşta Göstergesi — boşta konum seçildiğinde yanar.

H117829—UN—28MAR16

Motor Devri Göstergesi

Motor Devri Göstergesi — motor devir hızını gösterir.

H117830—UN—28MAR16

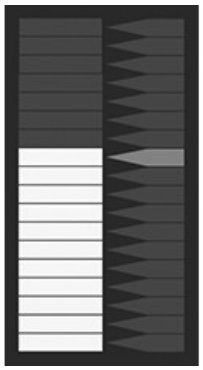
Araç Hızı Göstergesi

Araç Hız Göstergesi — makinenin hızını gösterir (km/sa veya m/sa).

H116357—UN—22DEC16

Tabla Yüksekliği Numerik Göstergesi

Tabla Yüksekliği Numerik Göstergesi — zemin üzerinde çalışırken seçilmiş olan birimlere göre yükseklik algılama psi veya bar olarak gösterilecektir. Zemin dışında yükseklik algılamada sayılar, sensör geri beslemesine göre değişecek ve psi veya bar olarak gösterilmeyecektir.



H116356—UN—20DEC16

Tabla Yükseklik Göstergesi

Tabla Yükseklik Göstergesi— yeşil ok ayar noktasıdır ve beyaz çubuklar mevcut konumu gösterir.

H116354—UN—19DEC16

Tabla Aktivasyon Sayısı

Tabla Aktivasyon Sayısı — mevcut durumda seçili aktivasyon düğmesini gösterir.

H116362—UN—19DEC16

Kapak Sacı Konumunu Devam Ettirme

Kapak Sacı Konumunu Devam Ettirme — kapak sacı konumunu devam ettirme devrede olduğunda yanar.

H116360—UN—19DEC16

Dial-A-Speed™

Dial-A-Speed — Dial-A-Speed etkin olduğunda yanar.

H116361—UN—19DEC16

Dolabı Devam Ettirme

Dolabı Devam Ettirme — dolabı devam ettirme etkin olduğunda yanar.

H116353—UN—19DEC16

Tabla Yüksekliğine Geri Dön

Tabla Yüksekliğine Geri Dön — tabla yüksekliğine geri dön etkin olduğunda yanar.

H116358—UN—19DEC16

Tabla Yükseklik Algılama

Tabla Yükseklik Algılama — tabla yükseklik algılama aktif olduğunda yanar.

H117843—UN—22JUN17

Aktif Tabla Yüzdürme

Aktif Tabla Yüzdürme — aktif tabla yüzdürme aktif olduğunda yanar.

H116359—UN—19DEC16

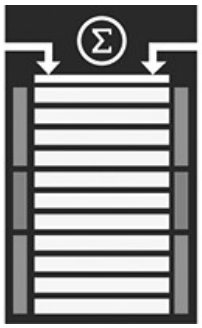
Yanal Yatıklık Göstergesi

Yanal Yatıklık Göstergesi — besleme boğazı çerçevesinin konumunu gösterir.

H117835—UN—22DEC16

Elek Kaybı Göstergesi

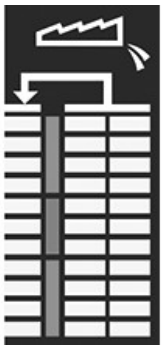
Elek Kaybı Göstergesi — elekten tahıl kaybını gösterir.



H117836—UN—22DEC16

Toplam Kayıp Göstergesi

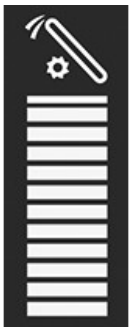
Toplam Kayıp Göstergesi — elek ve seperatör alanındaki toplam tahıl kaybını gösterir.



H117837—UN—22DEC16

Seperatör Kaybı Göstergesi

Seperatör Kaybı Göstergesi — seperatör alanındaki tahıl kaybını gösterir.



H117838—UN—22DEC16

Kesmik Hacim Göstergesi

Kesmik Hacim Göstergesi — kesmik geri dönüş hacmini gösterir.

SS43267,0000813-80-27JAN17

CommandARM™ Konsolu ve Ekranı

NOT: Aşağıdaki bazı öğeler ancak makinede ilişliki opsiyon varsa görüntülenir.

Hasat Kontrolleri — temizleme fanı, kontra açıklığı, seperatör hızı ve diğer hasat fonksiyonları için kontroller.

HVAC — kabin içerisindeki sıcaklığı, fan hızını ve hava akış modunu ayarlamak ve dış sıcaklığı görmek için seçin.

Radyo — yapılandırabileceğiniz radyo ön ayarlarına erişmek için seçin.

Motor ve Zemin Tahriği — motor devri, park freni ve zemin tahriğini kontrol eder.

Işıklar— yapılandırabileceğiniz ışık ön ayarlarına girmek için seçin.

Konsol ve Ekran — konsol ve ekranda yapılacak ayarlar için seçin.

CommandARM, bir Deere & Company ticari markasıdır

SS43267,0000814-80-27JAN17

Çok İşlevli Kol

H117033—UN—15APR16

Hızlı Durdurma Şalteri

Hızlı Durdurma Şalteri — acil bir durumda birden fazla sistemi aynı anda kapatmanıza imkan tanır.

H117003—UN—22DEC16

Boşaltma Helezonu Şalteri

Boşaltma Helezonu Düğmesi — boşaltma helezonunu manuel veya otomatik olarak açmanıza veya kapatmanıza imkan tanır.

H123658—UN—02MAR18

Boşaltma Helezonu Tahrik Şalteri

Boşaltma Helezonu Tahrik Düğmesi — boşaltma helezonu ve gösterge lambasını devreye almanıza veya devreden çıkarmanıza imkan tanır.

H117006—UN—28MAR16

Programlanabilir Düğme

Programlanabilir Düğmeler — makine seçeneklerine ve tabla tiplerine bağlı olarak düğmeler farklı fonksiyonlar için programlanabilir. (Daha fazla bilgi için Ekran Yardımındaki Kontrol Ayar Uygulamasına bakın.)

H117005—UN—15APR16

AutoTrac™ Devam Düğmesi

AutoTrac™ Devam Düğmesi (Varsa) — sistemi etkinleştirmenize veya devre dışı bırakmanıza imkan tanır.

AutoTrac™

H116348—UN—19DEC16

Tabla Kaldırma/İndirme Şalteri

Tabla Kaldırma/İndirme ve Yatırma (Varsa) Şalteri — tablayı kaldırmanıza veya indirmenize ve besleme boğazını yatırmanıza imkan tanır.

H116349—UN—19DEC16

Dolap Kaldırma/İndirme, Dolap Öne/Arkaya

Dolap Kaldırma/İndirme, Dolap Öne/Arkaya (Varsa) Düğmesi — dolabın konumunu kontrol etmenize imkan tanır.

H116349—UN—19DEC16

Besleme Boğazı Arka Mil Hızı, Ayarlanabilir Mısır Tablası Kapak Sacları

Besleme Boğazı Arka Mil Hızı, Ayarlanabilir Mısır Tablası Kapak Sacları (Varsa) — besleme boğazı arka mil hızını veya ayarlanabilir mısır tablası kapak saclarını kontrol etmenize imkan tanır.

H116346—UN—19DEC16

Tabla Aktivasyon Düğmeleri

Tabla Aktivasyon Düğmeleri — üç düğmeden birine basılarak birden fazla otomatik tabla kontrol sistemini devreye almanıza imkan tanır.

SS43267,0000815-80-02MAR18

Gezinme Çubuğu

H117902—UN—29MAR16

Kadran

Ayar Düğmesi — Seçilen giriş alanını artırmak veya azaltmak için Ayar Kadranını döndürün. Ayar tekerleğinin merkezinde bulunan düğmenin adı Kapatma Düğmesi'dir. Bu düğmeye basılması CommandCenter™'daki sayfaları kapatır.

CommandCenter, bir Deere & Company ticari markasıdır

H117903—UN—29MAR16

Ana Sayfa Kaydırma

Ana Sayfa Kaydırma — özel Çalıştırma Sayfalarında kaydırmak için basın.

AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır

H117904—UN—19DEC16

Tabla

Tabla — Tabla uygulamasını açmak için basın.

H117905—UN—29MAR16

Hasat Ayarları

Hasat Ayarları — Hasat Ayarları Uygulamasını açmak için basın.

H117906—UN—29MAR16

Motor — Motor Uygulamasını açmak için basın.

H117907—UN—29MAR16

Tahıl Taşıma

Tahıl Taşıma — Tahıl Taşıma Uygulamasını açmak için basın.

H117908—UN—29MAR16

Atık Yönetimi

Atık Yönetimi — Atık Yönetimi Uygulamasını açmak için basın.

H117909—UN—29MAR16

Katlama

Katlama — Katlama Uygulamasını açmak için basın.

H117910—UN—29MAR16

İş Monitörü

İş Monitörü — İş Monitörü Uygulamasını açmak için basın.

H117911—UN—29MAR16

Kontrol Kurulumu

Kontrol Kurulumu — Kontrol Kurulumu Uygulamasını açmak için basın.

H117912—UN—29MAR16

HVAC

HVAC — HVAC Uygulamasını açmak için basın.

H117913—UN—29MAR16

Işıklar

Işıklar — Işıklar Uygulamasını açmak için basın.

H117914—UN—29MAR16

Ses

Ses — Ses uygulamasını açmak için basın.

H117915—UN—29MAR16

Telefon

Telefon — Telefon Uygulamasını açmak için basın.

H117916—UN—29MAR16

Video

Video — Video Uygulamasını açmak için basın.

SS43267,0000816-80-27JAN17

Sağ Kabin Öğeleri

N128645—UN—15FEB17

Yardımcı Çıkış

Yardımcı Çıkış — aksesuarlar bağlanırken kullanılır (12 V).

N122943—UN—02MAY16

USB Çıkışı

USB Çıkışı — bilgilerin bir flash belleğe alınması,

bilgilerin ekrana yüklenmesi ve programlamayı görüntülemek için kullanılır.

N122944—UN—05MAY16

Yardımcı (AUX) Giriş

Yardımcı (AUX) Giriş — radyoda bu mod seçildiğinde radyoda bulunan yardımcı kaynaktan müzik çalmak için kullanılır.

N122945—UN—05MAY16

USB Girişi

USB Girişi — radyoda bu mod seçildiğinde radyoda bir USB kaynaktan gelen müziği çalmak için kullanılır.

H121337—UN—18MAY17

2630 Ethernet Girişi

2630 Ethernet — ikincil bir monitör olarak bir 2630 ekran bağlamak için kullanılır.

H121338—UN—18MAY17

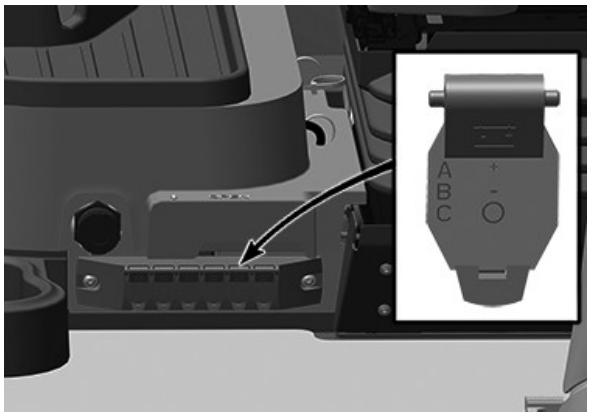
4600 İkincil Ekran Portu

4600 İkincil Ekran Portu — ikinci bir ekran için bir 4600 ikincil ekran bağlamak için kullanılır.

H121339—UN—18MAY17

Yardımcı Ekran Bağlayıcısı

Yardımcı Ekran Bağlayıcısı — yardımcı ekipmanı bağlamak için kullanılır.



H118079—UN—19JAN17

Yardımcı Güç Çıkışı Şeridi

Yardımcı Güç Çıkışı Şeridin — sağ taraftaki camın alt arkasında bulunan altı ek elektrik çıkışı vardır. Bu çıkışlar anahtarlanmış veya anahtarlanmamış güç sunar.

NOT: Anahtar için maksimum birleşik akım çekişi 20 amperdir ve anahtarlanmamış güç 30 amperdir.

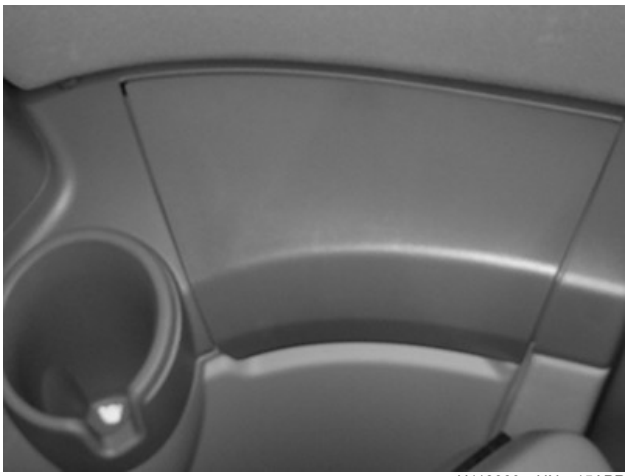
- Tırnaklı terminal (A) her durumda direkt pozitif güçtür.
- Tırnaklı terminal (B) topraklanmıştır.
- Tırnaklı terminal (C) yardımcı güçtür (kontak anahtarı AÇIK).

H121414—UN—18MAY17

Acil Durum Çıkışı

Acil Çıkış — acil bir durumda biçerdöverden çıkmanıza imkan tanır.

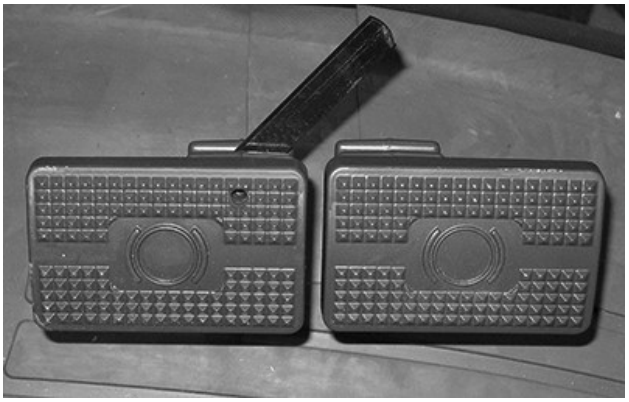
- Acil çıkış cihazını kaldırmak için aşağı çekin.
- Kapılar açılmıyorsa camı kırmak ve kabinden çıkmak için çekici kullanın.
- Açılmazlarsa emniyet kemerlerini kesmek için tutamaktaki bıçağı kullanın.



H118069—UN—15APR16

Manuel Depolama Konumu

Manuel Depolama Konumu — arka kabin duvarında Kullanıcı El Kitabının bulunduğu bölme.

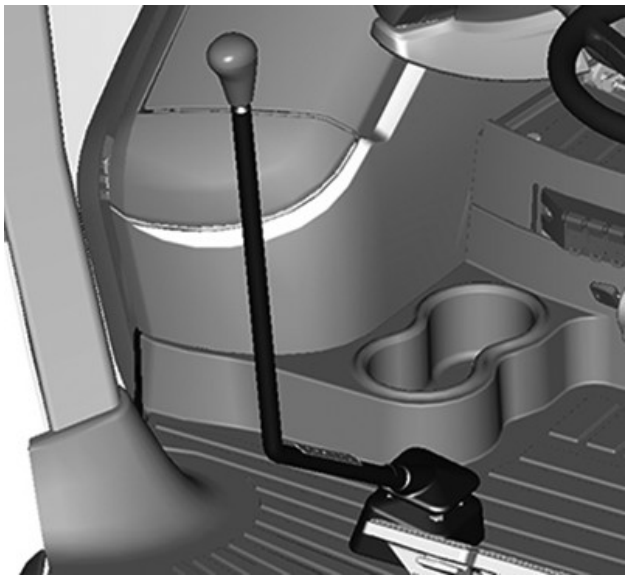


H118068—UN—15APR16

Fren Pedalları

Fren Pedalları— makineyi durdurmanızı sağlar.

Arazi kullanımında fren pedallarını kilidi açık bırakın ve taşıma esnasında kilitli tutun.



H118076—UN—15APR16

Vites Değiştirme Kolu

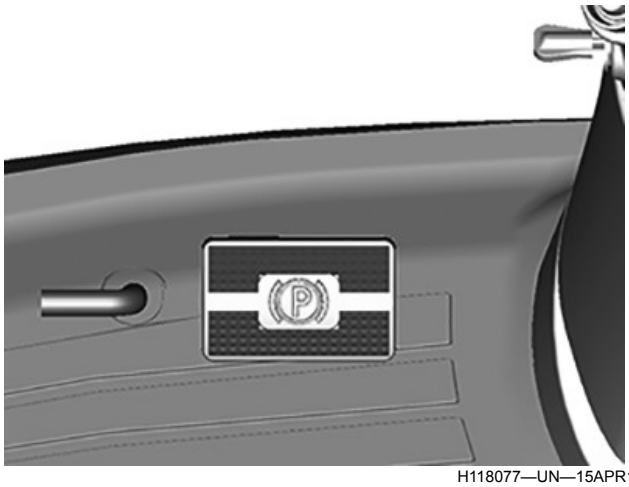
Vites Değiştirme Kolu (Varsa) — vitesleri manuel olarak değiştirmenize imkan tanır.

ÖNEMLİ: Makineyi durdurun ve vitesi değiştirmeden önce çok işlevli kolu boşa alın.

Vites değiştirme kolu ile vites değiştirirken vites değiştirme düzeni 1, 2 ve 3 için tutmalı düz bir çizgidir. 1. ile 2. vites arasında boş vites için daha az direnç hissedilir.

SS43267,0000817-80-02MAR18

Sol Kabin Öğeleri



H118077—UN—15APR16

Manuel Park Freni

Manuel Park Freni (Varsa) — park frenini manuel olarak çekmenize imkan tanır.

ÖNEMLİ: Makine, manuel park freni devreye alma ve devreden çıkarma pedallarına sahiptir. Motor çalışırken makineyi park edip veya motoru durdurup makineden ayrılmadan önce park freninin devreye alınmasını sağlayın.

Park frenini devreye almak için sağ pedala devreden çıkarmak için sol pedala basın.

H118074—UN—15APR16

Buzdolabı

Buzdolabı (Varsa) — gün boyunca yiyecek veya içecekleri soğuk tutmak için bir alan sunar.

NOT: Buzdolabı sadece kontak anahtarı Çalıştır konumdayken çalışır ve yiyecek veya içecekleri soğuk tutmak için yardımcı çıkışa takılı kalmalıdır.

Buzdolabı üst kapağını açmak için koltuk altını kaldırın. Buzdolabı ön kapağı ayrıca koltuk altı kaldırılmadan da açılabilir.

Sıcaklığı azaltmak için sıcaklık kontrol düğmesini saat yönünde veya sıcaklığı arttırmak için de saat dönüşüne ters yönde çevirin.

SS43267,0000818-80-27JAN17

Başüstü Kontrolleri

H118064—UN—22DEC16

Mikrofon

Mikrofon (Opsiyonel) —bir Bluetooth® cep telefonu kullanarak ellerinizi kullanmadan iletişim kurmanıza imkan tanır. (Bluetooth™ etkin olmalıdır.)

NOT: Kontak anahtarı Çalıştır konumunda olmalıdır.

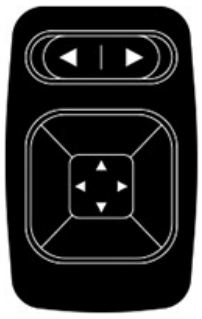
H118065—UN—22DEC16

Ayna Isıtıcı Düğmesi

Ayna Isıtıcı Düğmesi — buz ve buğuyu çözmek için ayna ısıtıcılarını etkinleştirir.

- Ayna ısıtmayı etkinleştirmek için düğmenin üstüne basın.
- Ayna ısıtmayı kapatmak için düğmenin altına basın.

NOT: Kontak anahtarı Çalıştır konumunda olmalıdır.



H118066—UN—15APR16

Ayna Kontrol Düğmeleri

Ayna Kontrol Düğmeleri — sağ veya sol kabin aynalarını seçmenize ve ayarlamanıza imkan tanır.

Bluetooth, bir Bluetooth SIG ticari markasıdır

- Üst düğmeyi kullanarak ayarlanacak olan aynayı seçin.
- Seçilen ayna alttaki düğme kullanılarak yukarı veya aşağı ya da sola veya sağa doğru ayarlanabilir. Düğmeyi, aynanın hareket etmesini istediğiniz yönde hareket ettirin.

NOT: Kontak anahtarı Çalıştır konumunda olmalıdır.

SS43267,0000819-80-27JAN17

Koltuk Kontrolleri

ComfortCommand™ Operatör Koltuğu (Temel Koltuk)

ComfortCommand™ Operatör Koltuğu (Premium Kumaşlı Koltuk)

ComfortCommand™ Sürücü Koltuğu (Premium Deri Koltuk)

Emniyet Kemerleri

Eğitmen Koltuğu

ComfortCommand, bir Deere & Company ticari markasıdır

CS12167,0000B71-80-07JUN18

Kontak Anahtarı

DİKKAT: Makineyi çalıştırmadan önce, makinenin yakınında bulunan insanları uzaklaştırmak için kornayı çalın.

Olası kişisel yaralanmaları ve ölümleri önlemek için motoru YALNIZCA operatör koltuğundan çalıştırın. Motoru marş motorunun kutuplarına kısa devre yaparak çalıştırmayın. Normal devre atlanırsa motor vitese takılı biçimde çalışmaya başlar.

H118582—UN—22DEC16

Kontak Anahtarı

Kontak anahtarı, direksiyon simidinin sağ yanında yer almaktadır ve dört konuma sahiptir:

H117799—UN—15APR16

Aksesuarlar

Aksesuarlar — radyo ve ön cam sileceği gibi aksesuarların motor çalışır durumda olmadığında çalışmasına imkan tanır.

H117800—UN—28MAR16

Durdur

Durdur — motoru ve tüm aksesuar fonksiyonlarını kapatır.

H117801—UN—28MAR16

Çalıştır

Çalıştır — başlatıldığında tüm aksesuarların çalıştırılmasına ve motorun çalışmasına imkan tanır.

H117802—UN—28MAR16

Başlat

Başlat — motoru kranklayan anlık düğme konumu. Motor çalıştırıldığında ve düğme bırakıldığında çalıştır konumuna geri döner.

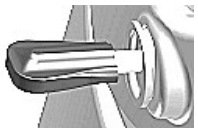
SS43267,000081B-80-27JAN17

Direksiyon Simidinin Ayarlanması

H117796—UN—28MAR16

Teleskop

Teleskop — kilidi açmak için düğmeyi saat dönüşüne ters yönde çevirin. Direksiyon simidini istenen konuma gelecek biçimde ileriye uzatın veya geriye çekin. Kilitlemek için düğmeyi saat yönünde döndürün.



H117797—UN—28MAR16

Yatıklık

Yatıklık — kolu yukarı çekin ve direksiyon kolonunu istediğiniz konuma alın. Kilitlemek için kolu bırakın.

H117798—UN—28MAR16

Bellek

Bellek — kolay giriş veya çıkış için direksiyon kolonunun kenara çekilmesini sağlamak üzere kabinin zeminindeki ayak pedalına basın. Ayak pedalını aşağı itin ve direksiyon simidini aşağı doğru çekerek direksiyon kolonunun önceki ayarına geri gelmesini sağlayın.

SS43267,000081C-80-27JAN17

Işıkları Çalıştırma

DİKKAT: Başka bir araçla çarpışarak kaza yapılması, sizin ya da başkalarının ciddi biçimde yaralanmasına ya da can kaybına yol açabilir. Makineyi yolda sürerken trafik kurallarına her zaman uyun. Karşıdan araç geldiğinde farları kısa hüzmeye alın. Makineyi karayollarında sürerken çalışma lambalarını çalıştırmayın, eğer çalışma lambalarını çalıştırırsanız diğer araç sürücülerinin gözleri kamaşacaktır.

H117803—UN—28MAR16

Şalter

Şalter — ışık çalışma modunu seçin.

H117809—UN—28MAR16

KAPALI

KAPALI — tüm dış aydınlatmayı kapatmak için seçin.

NOT: Uyarı ışığı şalteri açıksa uyarı ışıkları açık kalacaktır.

H119796—UN—07JUN18

Park Işıkları

Park Işıkları — işaret lambalarını AÇMAK için seçin.

H117808—UN—28MAR16

Farlar

Farlar — farları ve işaret lambalarını AÇMAK için seçin.

N123280—UN—16MAY16

Çalışma Lambaları

Çalışma Lambaları — arazi ışıklarını seçilen ön ayarda açmak için seçin.

CS12167,0000B74-80-07JUN18

Sinyal Lambalarının, Kornanın, Uzun ve Kısa Farların Çalıştırılması

H117803—UN—28MAR16

Dönüş Sinyalleri

Dönüş Sinyalleri— sağa dönüş için kolu yukarı doğru itin veya sola dönüş için aşağı doğru çekin. Dönüş tamamlandıktan sonra kolu orta konuma geri alın.

H117804—UN—28MAR16

Sağa Dönüş

Sağa Dönüş — sağa dönüş için kolu yukarı itin.

H117805—UN—28MAR16

Sola Dönüş

Sola Dönüş — sola dönüş için aşağı çekin.

H117806—UN—28MAR16

Korna

Korna — kornayı etkinleştirmek için kolun ucundan içeri doğru itin.

H117048—UN—22DEC16

Uzun Far

Uzun Far — uzun hüzmeli farları etkinleştirmek için kolu ileri doğru itin. Kolu kendinize doğru çekin ve uzun farı hızlıca açmak için bırakın.

H117808—UN—28MAR16

Kısa Far

Kısa Far — kısa farı açmak için kolu merkez konuma çekin.

H117886—UN—29MAR16

Çalışma Lambası Ön Ayarı 1

Çalışma Lambası Ön Ayarı 1 — Çalışma Lambası Ön Ayarı 1'i seçmek için basın.

H117887—UN—29MAR16

Çalışma Lambası Ön Ayarı 2

Çalışma Lambası Ön Ayarı 2 — Çalışma Lambası Ön Ayarı 2'i seçmek için basın.

SS43267,000081E-80-18MAY17

Ön Cam Sileceğinin ve Yıkayıcının Çalıştırılması

H117803—UN—28MAR16

Şalter

NOT: Yıkama sisteminin soğuk havalarda hasar görmemesi için silecek suyu haznesini antifirizli çözelti ile doldurun.

Şalter — sileceği istenen hızda çalıştırmak için döndürün.

H117809—UN—28MAR16

KAPALI

KAPALI — sileceği kapatmak için seçin.

H117810—UN—28MAR16

Aralıklı

Aralıklı — sileceğin aralıklı çalışması için seçin.

H117811—UN—28MAR16

Ön Cam Yıkama

Ön Cam Yıkayıcı — ön cam yıkayıcıyı çalıştırmak için basın.

H117812—UN—28MAR16

Silecek Açık

Silecek Açık — ön cam sileceğini çalıştırmak için seçin.

SS43267,000081F-80-27JAN17

Eter Enjeksiyonunu Çalıştırma (Varsa)

H121070—UN—18MAY17

Eter Enjeksiyonu

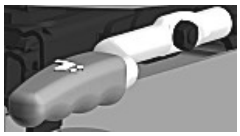
Eter Enjeksiyonu — soğuk havada çalıştırmaya yardımcı olmak için motoru kranklarken basın. Motor çalıştıktan sonra düğmeyi bırakın.

DİKKAT: Kişisel yaralanmaları ve motorda hasar oluşmasını önleyin. Sıvı yalnızca motor çalışırken püskürtülmelidir.

ÖNEMLİ: Gereken yağlamanın sağlanması için motoru, üzerinde hiç yük olmaksızın 1-2 dakika süreyle düşük devirde çalıştırın. Sıfırın altındaki sıcaklıklarda çalıştırırken bu süreyi 2-4 dakika uzatın.

SS43267,0000820-80-18MAY17

ComfortCommand™ Operatör Koltuğu (Temel Koltuk)



H117034—UN—28MAR16

İleri/Geri Ayar Kolu

Öne/Geriye Ayar Kolu — en iyi çalışma konumu için koltuğu öne veya geri kaydırmak için kolu yukarı çekin.

H117035—UN—28MAR16

Dikey Darbe Sönümleyici Kontrolü

Dikey Darbe Sönümleyici Kontrolü— koltuk süspansiyonunun sağladığı yukarı hareket miktarını sınırlar. Yumuşak bir sürüş için kontrolü ileri veya sert sürüş için geriye çekin. Bu iki konum arası orta sertliktir.

H117861—UN—28MAR16

Ağırlık/Yükseklik Ayar Kolu

Ağırlık/Yükseklik Ayar Kolu — koltuğu kaldırmak için kolu yukarı çekin veya indirmek için aşağı itin. Ağırlık/yükseklik göstergesinde yeşil işaret görünene kadar koltuğu ayarlayın.

H117037—UN—28MAR16

Ağırlık/Yükseklik Göstergesi

Ağırlık/Yükseklik Göstergesi — göstergede yeşil işaret belirene kadar koltuğu ayarlamak için ağırlık/yükseklik ayar kolunu kullanın.

H117036—UN—28MAR16

İleri/Geri Yalıtım Ayar Kolu

İleri/Geri Yalıtım Ayar Kolu— ileri veya geri hareketleri kilitlemek için kolu yukarı çekin. Bırakmak için kolu aşağı itin.

H117042—UN—28MAR16

Kolçak Yükseklik Ayarı

Kolçak Yükseklik Ayarı — sol kolçağı istenen konuma getirmek için yuvarlak başlığı çıkarın ve düğmeyi gevşetin.

H117041—UN—28MAR16

Sırtlık Açısı Ayar Kolu

Koltuk Arkalığı Açısı Ayar Kolu— arkalık açısını ayarlar. Kolu yukarı çekin ve sırtlığı istediğiniz konuma ayarlayın ve kolu bırakın.

H121071—UN—18MAY17

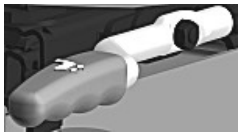
Koltuk Döndürme Kolu

Koltuk Döndürme Kolu — Koltuğun dönmesini sağlamak

için kolu kaldırın. Koltuk konumunu kilitlemek için kolu aşağı itin.

SS43267,0000821-80-18MAY17

ComfortCommand™ Sürücü Koltuğu (Premium Kumaş Koltuk)



H117034—UN—28MAR16

Öne/Geriye Ayar Kolu

Öne/Geriye Ayar Kolu — en iyi çalışma konumu için koltuğu öne veya geri kaydırmak için kolu yukarı çekin.

H117035—UN—28MAR16

Dikey Darbe Sönümleyici Kontrolü

Dikey Darbe Sönümleyici Kontrolü— koltuk süspansiyonunun sağladığı yukarı hareket miktarını sınırlar. Yumuşak bir sürüş için kontrolü ileri veya sert sürüş için geriye çekin. Bu iki konum arası orta sertliktir.

H117861—UN—28MAR16

Ağırlık/Yükseklik Ayar Kolu

Ağırlık/Yükseklik Ayar Kolu — koltuğu kaldırmak için kolu yukarı çekin veya indirmek için aşağı itin. Ağırlık/yükseklik göstergesinde yeşil işaret görünene kadar koltuğu ayarlayın.

H117037—UN—28MAR16

Ağırlık/Yükseklik Göstergesi

Ağırlık/Yükseklik Göstergesi — göstergede yeşil işaret belirene kadar koltuğu ayarlamak için ağırlık/yükseklik ayar kolunu kullanın.

H117039—UN—28MAR16

Koltuk Altı Derinlik Ayar Kolu

Koltuk Altı Derinlik Ayar Kolu — en iyi çalışma koşulu için koltuğun alt kısmını ileri veya geri götürmek için kola basın.

H117036—UN—28MAR16

Öne/Geriye Yalıtım Ayar Kolu

İleri/Geri Yalıtım Ayar Kolu— ileri veya geri hareketleri kilitlemek için kolu yukarı çekin. Bırakmak için kolu aşağı itin.

H117040—UN—28MAR16

Yan Yalıtım Ayar Kolu

Yan Yalıtım Ayar Kolu— yana doğru hareketi serbest bırakmak için kola ileri doğru basın. Kilitlemek için kolu geriye çekin.

H117043—UN—28MAR16

Kolçak Açısı Ayar Düğmesi

Kol Dayanağı Açısı Ayar Düğmesi kol dayanağını kaldırır veya indirir. Alçaltmak için ayar düğmesini saat yönünde çevirin ve kaldırmak için saat yönünün tersinde çevirin.

H117042—UN—28MAR16

Kolçak Yükseklik Ayarı

Kolçak Yükseklik Ayarı — sol kolçağı istenen konuma getirmek için yuvarlak başlığı çıkarın ve düğmeyi gevşetin.

H117041—UN—28MAR16

Sırtlık Açısı Ayar Kolu

Koltuk Arkalığı Açısı Ayar Kolu— arkalık açısını ayarlar. Kolu yukarı çekin ve sırtlığı istediğiniz konuma ayarlayın ve kolu bırakın.

H121071—UN—18MAY17

Koltuk Döndürme Kolu

Koltuk Döndürme Kolu — Koltuğun dönmesini sağlamak için kolu kaldırın. Koltuk konumunu kilitlemek için kolu aşağı itin.

H117044—UN—28MAR16

Isıtmalı/Havalandırmalı Koltuk

Isıtmalı/Havalandırmalı Koltuk— koltuk ısıtıcıyı açmak için düğmenin üst kısmına basın. Koltuk havalandırmasını AÇMAK için düğmenin alt kısmına basın. Orta konumdaki düğme, koltuk ısıtıcıyı ve koltuk havalandırmasını KAPATIR.

DİKKAT: Aşırı ısınmış bir koltuk ısıtıcısı, yanık yaralanmasına veya koltuğun zarar görmesine neden olabilir. Yanık risklerini azaltmak için özellikle operatör sıcaklık değişimini ya da ciltteki ağrıyı hissedemediğinde, koltuk ısıtıcısını uzun süreyle kullanacağınız zamanlarda dikkatli olun. Koltuğun üzerine, koltuk ısıtıcısının aşırı ısınmasına neden olabilecek, örneğin battaniye, yastık, kılıf veya benzeri nesneler koymayın.

H117045—UN—28MAR16

Üst Bel Desteği

Üst Bel Desteği — üst bel desteği eğimini artırmak için üst düğmeye artı (+) işareti yönünde basın. Üst bel desteği eğimini azaltmak için üst düğmeye eksi (-) işareti yönünde basın.

H117046—UN—28MAR16

Alt Bel Desteği

Alt Bel Desteği — alt bel desteği eğimini artırmak için alt düğmeye artı (+) işareti yönünde basın. Alt bel desteği eğimini azaltmak için alt düğmeye eksi (-) işareti yönünde basın.

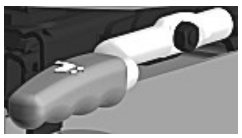
H117047—UN—28MAR16

Kolçak Kontrol Konsolu

Kolçak Kontrol Konsolu — düğmeyi gevşetin ve kolçak konsolunu dış plakadaki yuvalarda yukarı/ileri veya aşağı/geri kaydırın. Ayar düğmesini sıkın.

CS12167,0000B72-80-18JUN18

ComfortCommand™ Sürücü Koltuğu (Premium Deri Koltuk)



H117034—UN—28MAR16

Öne/Geriye Ayar Kolu

Öne/Geriye Ayar Kolu — en iyi çalışma konumu için koltuğu öne veya geri kaydırmak için kolu yukarı çekin.

H117035—UN—28MAR16

Dikey Darbe Sönümleyici Kontrolü

Dikey Darbe Sönümleyici Kontrolü— koltuk süspansiyonunun sağladığı yukarı hareket miktarını sınırlar. Yumuşak bir sürüş için kontrolü ileri veya sert sürüş için geriye çekin. Bu iki konum arası orta sertliktir.

H119780—UN—07JUN18

Ağırlık/Yükseklik Ayar Düğmesi

Ağırlık/Yükseklik Ayar Düğmesi — koltuğu kaldırmak için düğmenin üstüne, koltuğu indirmek için de düğmenin altına basın. Ağırlık/yükseklik göstergesinde yeşil işaret görünene kadar koltuğu ayarlayın.

H117037—UN—28MAR16

Ağırlık/Yükseklik Göstergesi

Ağırlık/Yükseklik Göstergesi — göstergede yeşil işaret

belirene kadar koltuğu ayarlamak için ağırlık/yükseklik ayar kolunu kullanın.

H117039—UN—28MAR16

Koltuk Altı Derinlik Ayar Kolu

Koltuk Altı Derinlik Ayar Kolu — en iyi çalışma koşulu için koltuğun alt kısmını ileri veya geri götürmek için kola basın.

H117036—UN—28MAR16

Öne/Geriye Yalıtım Ayar Kolu

İleri/Geri Yalıtım Ayar Kolu— ileri veya geri hareketleri kilitlemek için kolu yukarı çekin. Bırakmak için kolu aşağı itin.

H119781—UN—07JUN18

Yan Yalıtım Ayar Kolu

Yan Yalıtım Ayar Kolu— yana doğru hareketi serbest bırakmak için kola ileri doğru basın. Kilitlemek için kolu geriye çekin.

H117043—UN—28MAR16

Kolçak Açısı Ayar Düğmesi

Kol Dayanağı Açısı Ayar Düğmesi kol dayanağını kaldırır veya indirir. Alçaltmak için ayar düğmesini saat yönünde çevirin ve kaldırmak için saat yönünün tersinde çevirin.

H117042—UN—28MAR16

Kolçak Yükseklik Ayarı

Kolçak Yükseklik Ayarı — sol kolçağı istenen konuma getirmek için yuvarlak başlığı çıkarın ve düğmeyi gevşetin.

H117041—UN—28MAR16

Sırtlık Açısı Ayar Kolu

Koltuk Arkalığı Açısı Ayar Kolu— arkalık açısını ayarlar. Kolu yukarı çekin ve sırtlığı istediğiniz konuma ayarlayın ve kolu bırakın.

H121071—UN—18MAY17

Koltuk Döndürme Kolu

Koltuk Döndürme Kolu — Koltuğun dönmesini sağlamak için kolu kaldırın. Koltuk konumunu kilitlemek için kolu aşağı itin.

H119782—UN—07JUN18

Isıtmalı/Havalandırmalı Koltuk

Isıtmalı/Havalandırmalı Koltuk— koltuk ısıtıcıyı açmak için düğmenin üst kısmına basın. Koltuk havalandırmasını AÇMAK için düğmenin alt kısmına basın. Orta konumdaki düğme, koltuk ısıtıcıyı ve koltuk havalandırmasını KAPATIR.

DİKKAT: Aşırı ısınmış bir koltuk ısıtıcısı, yanık yaralanmasına veya koltuğun zarar görmesine neden olabilir. Yanık risklerini azaltmak için özellikle operatör sıcaklık değişimini ya da ciltteki ağrıyı hissedemediğinde, koltuk ısıtıcısını uzun süreyle kullanacağınız zamanlarda dikkatli olun. Koltuğun üzerine, koltuk ısıtıcısının aşırı ısınmasına neden olabilecek, örneğin battaniye, yastık, kılıf veya benzeri nesneler koymayın.

H117045—UN—28MAR16

Üst Bel Desteği

Üst Bel Desteği — üst bel desteği eğimini artırmak için üst düğmeye artı (+) işareti yönünde basın. Üst bel

desteği eğimini azaltmak için üst düğmeye eksi (-) işareti yönünde basın.

H117046—UN—28MAR16

Alt Bel Desteği

Alt Bel Desteği — alt bel desteği eğimini artırmak için alt düğmeye artı (+) işareti yönünde basın. Alt bel desteği eğimini azaltmak için alt düğmeye eksi (-) işareti yönünde basın.

H117047—UN—28MAR16

Kolçak Kontrol Konsolu

Kolçak Kontrol Konsolu — düğmeyi gevşetin ve kolçak konsolunu dış plakadaki yuvalarda yukarı/ileri veya aşağı/geri kaydırın. Ayar düğmesini sıkın.

CS12167,0000B73-80-18JUN18

Emniyet Kemerleri

H118075—UN—15APR16

Emniyet Kemeri

Emniyet kemerleri hem operatör hem de yolcu koltuklarında bulunan standart ekipmandır. Kucak tipi emniyet kemerlerinde sınırsız çıkış ve girişe imkan vermek için basma düğmeli bir hızlı bırakma ve otomatik kayış geri sarma sistemi vardır.

DİKKAT: Emniyet kemerlerini ve makineniz üzerindeki montaj donanımını en az yılda bir kez inceleyin. Montaj elemanları, toka, kayış veya geri sarma düzeneği öğelerini de kapsayacak biçimde emniyet kemeri sistemi, yırtılmaya, kesilmeye, saçaklanmaya, aşırı ya da olağan dışı yıpranmaya, renk değişimine ya da aşınmaya ilişkin hasar belirtileri sergiliyorsa emniyet kemeri sisteminin tamamı, yenisiyle hemen değiştirilmelidir. Kemer sistemini değiştirirken, kendi güvenliğiniz için yalnızca makineniz için onaylanmış nitelikte yedek parçalar kullanın. Yedek parçalar için John Deere bayinize başvurun.

SS43267,0000823-80-27JAN17

Eğitmen Koltuğu

H118073—UN—15APR16

Eğitmen Koltuğu

Koltuk arkası ve koltuk altı istenen çalışma konumuna kaldırılabilir ya da indirilebilir.

DİKKAT: Eğitmen koltuğu yalnızca, sürücülerin eğitimi için ya da makinenin sorunlarının teşhis edilmesinde kullanılması için konmuştur. Tüm diğer sürücüleri makineden ve ekipmandan uzak tutun. Her zaman emniyet kemerlerini takın.

SS43267,0000824-80-27JAN17

Hasat Kontrolleri

H117027—UN—28MAR16

Kilit

Programlanabilir Kısayol Kilidi — yanlışlıkla değişimi önlemek için kısayol şalterini ayarlar. Seçildiğinde gösterge yanar.

H116352—UN—20DEC16

Dial-A-Speed™ Kadranı

Dial-A-Speed™ Kadranı — dolap veya bantlı toplayıcı hızını ve ayar noktasını artırmak için kadranı saat yönünde veya dolap ya da bantlı toplayıcı hızını veya ayar noktasını azaltmak için saat dönüşüne ters yönde çevirin.

H116347—UN—20DEC16

Tabla Yüksekliği / HydraFlex™ Basınç Kontrol Kadranı

Tabla Yüksekliği/HydraFlex™ Basınç Kontrol Kadranı — zemine göre tabla konumunu seçin ve o konuma otomatik geri dönün. Tablayı ve ayar noktasını yükseltmek için kadranı saat yönünde çevirin (HydraFlex™ varsa basıncı artırın). Tablayı ve ayar noktasını indirmek için kadranı saatin tersi yönünde çevirin (HydraFlex™ varsa basıncı azaltın).

Dial-A-Speed, bir Deere & Company ticari markasıdır
HydraFlex bir Deere & Company ticari markasıdır

H117923—UN—22DEC16

Besleme Boğazı Yön Değiştirici

Besleme Boğazı Yön Değiştirici — tıkalı bir besleme boğazını veya tablayı temizlemek amacıyla besleme boğazı dişli kutusunu geri moda hidrolik olarak değiştirmek için kullanılır.

H117924—UN—22DEC16

Bantlı Toplayıcı Temizliği

Bantlı Toplayıcı Temizliği — tabla bantlı tahrik sisteminin yeniden devreye girmesini geciktirir ve böylece dışarı atılan kütlelerin besleme boğazına daha küçük parçalar halinde yeniden içe alınması sağlanır.

H117924—UN—22DEC16

Tablayı Devreye Alma

Tablayı Devreye Alma — şalteri AÇIK konumda kilitlemek için aşağı ve ileri itin veya KAPALI konuma almak için geri çekin.

H117925—UN—22DEC16

Separatörü Devreye Alma

Seperatörü Devreye Alma — şalteri AÇIK konumda kilitlemek için aşağı ve ileri itin veya KAPALI konuma almak için geri çekin.

H117017—UN—28MAR16

Boşaltma Değiştirme Düğmesi

Boşaltma Değiştirme — sıra başı dönüşlerde rüzgar müdahalesini telafi etmek için artık püskürtmeyi diğer yöne çevirmek için hızlı ayar yapmanıza imkan tanır.

NOT: Değiştirme sadece Yön ayarı merkez konumda değilken kullanılabilir.

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

Kol Dayanağı Ayar Kadranı— ayarı artırmak veya azaltmak için kullanılır.

- Ayarı yükseltmek için kadranı saat yönünde çevirin.
- Ayarı düşürmek için kadranı saatin tersi yönde çevirin.

H117012—UN—28MAR16

Kontra Açıklığı Ayarı

Kontra Açıklığı Ayarı — istenen boşluğu seçmek üzere Kolçak Ayar Kadranını etkinleştirmek için basın.

H117013—UN—28MAR16

Harmanlama Devri Ayarı

Harmanlama Devri Ayarı — istenen hızı seçmek üzere Kolçak Ayar Kadranını etkinleştirmek için basın.

H117011—UN—29MAR16

Temizleme Fanı Devir Ayarı

Temizleme Fanı Devir Ayarı — istenen hızı seçmek üzere Kolçak Ayar Kadranını etkinleştirmek için basın.

H117014—UN—28MAR16

Üst Elek Ayarı

Üst Elek Ayarı — istenen boşluğu seçmek üzere Kolçak Ayar Kadranını etkinleştirmek için basın.

H117015—UN—28MAR16

Elek Ayarı

Elek Ayarı — istenen boşluğu seçmek üzere Kolçak Ayar Kadranını etkinleştirmek için basın.

H118063—UN—15APR16

Programlanabilir Düğmeler

Programlanabilir Düğmeler— makine seçeneklerine ve tabla tipine bağlı olarak düğmeler farklı fonksiyonlar için programlanabilir. (Daha fazla bilgi için Ekran Yardımındaki Kontrol Ayar Uygulamasına bakın.)

H117029—UN—28MAR16

Manuel Sola Yatırma

HillMaster™ Manuel Sola Yatırma (Varsa) — makine şasisini sola yatırmak için basın.

H117030—UN—28MAR16

Manuel Sağa Yatırma

HillMaster™ Manuel Sağa Yatırma (Varsa) — makine şasisini sağa yatırmak için basın.

H117031—UN—28MAR16

Otomatik Seviyeleme

HillMaster™ Otomatik Seviyeleme (Varsa) — makine zeminde hareket ederken makine seperatörünün kendi kendine seviyeleme yapmasına izin vermek için basın.

SS43267,0000977-80-27JAN17

HVAC

N120890—UN—05MAY16

Fan Hızı

Fan Devri — kabin içi fan devrini değiştirmek için basın.

H117877—UN—29MAR16

Hava Akış Yönü

Hava Akış Kontrolü — istenen hava akış yönünü seçmek için basın.

N121549—UN—12MAY16

Sıcaklık Kumandası

Sıcaklık Kontrolü — kabinin sıcaklığını değiştirmek için basın.

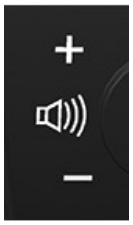
SS43267,0000826-80-27JAN17

Radyo

N123514—UN—22SEP16

Ara

Ara — radyo kanalını aramak için basın.



N124430—UN—22SEP16

Ses Kontrolü

Ses Kontrolü — ses yüksekliğini değiştirmek için basın.

H117918—UN—29MAR16

Sessiz — mikrofonu kapatmak için basın.

- Sesi kapatmak için basın.
- Ses çalmasını devam ettirmek için basın.

SS43267,0000827-80-27JAN17

Motor ve Zemin Tahriği

H117023—UN—22DEC16

Basma Düğmeli Vites Değiştirme

Basma Düğmeli Vites Değiştirme (Varsa) — makine sürüş hızını artırmak veya azaltmak için istenen düğmeye (1, 2 veya 3) basın. Seçilen hız göstergesi yanar.

H117917—UN—22DEC16

ProDrive™

ProDrive™ (Varsa) — makine seyir hızını artırmak veya azaltmak için istenen düğmeye (1 veya 2) basın. Seçilen hız göstergesi yanar.

ProDrive, bir Deere & Company ticari markasıdır

H117019—UN—28MAR16

Motor Hızı (Düşük Hız)

Motor Hızı (Düşük Hız) — düşük motor hızı için basın. Seçildiğinde gösterge yanar.

H117020—UN—28MAR16

Motor Hızı (Orta Hız)

Motor Hızı (Orta Hız) — orta motor hızı için basın. Seçildiğinde gösterge yanar.

H117021—UN—28MAR16

Motor Hızı (Yüksek Hız)

Motor Hızı (Yüksek Hız) — yüksek motor hızı için basın. Seçildiğinde gösterge yanar.

H117022—UN—28MAR16

Yolda Taşıma Sırasında Bağlantı Kesme

Yolda Nakliye Bağlantı Kesme— makineyi yolda taşımadan önce basın. Seçildiğinde gösterge yanar.

H117024—UN—28MAR16

Dört Tekerlek Tahrikli Yüksek Hız

Dört Tekerlek Tahrikli Yüksek Hız (Varsa) — dört tekerlek tahrik sisteminin hızını kontrol etmek için basın.

H117025—UN—28MAR16

Dört Tekerlek Tahrikli Düşük Hız

Dört Tekerlek Tahrikli Düşük Hız (Varsa)— dört tekerlek tahrik sisteminin hızını kontrol etmek için basın.

H117026—UN—28MAR16

Diferansiyel Kilidi

Diferansiyel Kilidi (Varsa) — arazideki çekiş problemlerini çözmek için diferansiyel kilidini manuel devreden çıkarmak/devreye almak üzere basın.

H117028—UN—28MAR16

Park Freni

Park Freni — makine hareketini engellemek amacıyla park frenini manuel veya otomatik devreye almak/devreden çıkarmak için basın.

SS43267,0000828-80-27JAN17

Işıklar

H117886—UN—29MAR16

Çalışma Lambası Ön Ayarı 1

Arazi Işığı Ön Ayarı 1— Arazi Işığı Ön Ayarı 1'i seçmek için basın.

H117887—UN—29MAR16

Çalışma Lambası Ön Ayarı 2

Çalışma Lambası Ön Ayarı 2 — Çalışma Lambası Ön Ayarı 2'i seçmek için basın.

H117884—UN—29MAR16

Işıldaklar — ışıldakları açmak/kapatmak için basın.

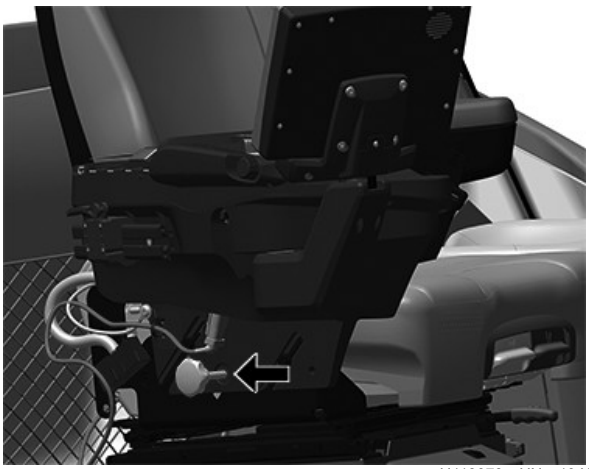
H117885—UN—29MAR16

Tehlike Uyarı Işığı

Tehlike Uyarı Işığı — tehlike uyarı ışıklarını açmak/kapatmak için basın.

SS43267,0000829-80-27JAN17

Konsol ve Ekran



H118078—UN—19JAN17

Kolçak Kontrol Konsolu

Kolçak Kontrol Konsolu — düğmeyi gevşetin ve kolçak konsolunu dış plakadaki yuvalarda yukarı/ileri veya aşağı/geri kaydırın. Kolçağı konumda kilitlemek için ayar düğmesini sıkın.

N128644—UN—15FEB17

USB Şarjı

USB Şarjı — mobil cihazları şarj etmenize imkan tanır. Portlar konsol saklama bölmesinin içerisinde bulunmaktadır. Bunlar, radyoya veya ekrana bağlanmaz.

N128645—UN—15FEB17

Yardımcı Çıkış

Yardımcı Çıkış — cihazlara güç vermek için kullanılır (12 V). Konsol depolama bölmesinin içine yerleştirilmiştir.

H117794—UN—19JAN17

Kol

Kol — kolu sola/sağa doğru istenen çalışma konumuna çevirin.

NOT: Bu fonksiyon sadece koltuk döndürme yapılandırması bulunmayan makinelerde mevcuttur.

H117795—UN—15APR16

Ekran

Ekran — ekranı sola/sağa istenen çalışma konumuna döndürün.

SS43267,000082A-80-18MAY17

Besleme Boğazı Yön Değiştirici

H117923—UN—22DEC16

Besleme Boğazı Yön Değiştirici

Tıkalı bir besleme boğazını veya tablasını temizlemek için besleme boğazı dişli kutusunu geri moda hidrolik olarak değiştirmek için kullanılır.

- Besleme boğazı açılana kadar besleme boğazı yön değiştirici svicini aşağı itin, geri çekin ve tutun.
- Besleme boğazı temizlendiğinde şalteri serbest bırakın.

NOT: Yüksek motor hızında çalışılıyorsa besleme boğazı yön değiştirici şalterini kapatın ve gaz ayarlayıcı motorunu düşük rölantiye getirin.

SS43267,000082B-80-27JAN17

Bantlı Toplayıcı Temizliği

H117924—UN—22DEC16

Bantlı Toplayıcı

Tabla bantlı tahrik sisteminin yeniden devreye girmesini geciktirir ve böylece dışarı atılan kütlelerin besleme boğazına daha küçük parçalar halinde yeniden içe alınması sağlanır.

NOT: Temizleme işlemine başlayabilmek için devreye alma, geri alma ve yeniden devreye alma işlemi 30 saniye içinde gerçekleştirilmelidir.

Tablayı devreye almak için ileri itin, besleme boğazı yön değiştiriciyi devreye alma için geri çekin ve tablayı devreye almak için yeniden öne itin.

SS43267,000082C-80-27JAN17

Tablayı Devreye Alma

H117924—UN—22DEC16

Tablayı Devreye Alma

Şalteri AÇIK konumda kilitlemek için aşağı ve ileri itin veya KAPALI konuma almak için geri çekin.

Sistem Gereklilikleri:

- Separatör Devreye Alma AÇIK olmalıdır.
- Yol Nakliye Bağlantı Kesme arazi konumunda olmalıdır.
- Tablanın çalışması için oturur konumda olmalısınız.

NOT: Devreye alma sonrasında koltuktan ayrılırsanız tabla devreden çıkma öncesinde beş saniyeliğine çalışmaya devam eder.

SS43267,000082D-80-27JAN17

Separatörü Devreye Alma

H117925—UN—22DEC16

Separatörü Devreye Alma

Şalteri AÇIK konumda kilitlemek için aşağı ve ileri itin veya KAPALI konuma almak için geri çekin.

Sistem Gereklilikleri:

- Motor düşük boşta çalışmada olmalıdır.
- YYolda Taşıma Sırasında Bağlantı Kesme arazi konumunda olmalıdır.
- Seperatörün çalışması için oturur konumda olmalısınız.

NOT: Separatör, boşaltma tokmağı hızı 300 dev/dak'nın altında düştüğünde devreden çıkar.

Eğer devreye alma sonrasında operatör koltuğundan kalkarsanız, separatör döner alarmı çalar ve dışarıdaki lambalar separatör dönerken operatörün yerinde olmadığını göstermek için yanıp söner. Separatör tamamen durana kadar ışıklar ve alarm sesleri devam eder.

SS43267,000082E-80-27JAN17

Kontra Açıklığı Ayarı

H117012—UN—28MAR16

Kontra Açıklığı Ayarı

Harmanlama elemanları ile dövme sepeti arasındaki mesafeyi artırır veya azaltır.

Değiştirme Prosedürü:

1. Kolçak Ayar Kadranını etkinleştirmek için Kolçaktaki düğmeye basın.

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

2. İstenen kontra açıklığını seçmek için Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için göstergeyi saat yönünde çevirin.
   - Değeri düşürmek için göstergeyi saat dönüşüne ters yönde çevirin.

NOT: Makine konfigürasyonlarına bağlı olarak bazı değerlere ulaşılamayabilir.

NOT: Yoğun paketlenmiş öğeler takılmışsa maksimum değere ulaşılamayabilir.

Minimum: 0

Maksimum: 40

Artım: 1

SS43267,000082F-80-18MAY17

Harmanlama Devri Ayarı

Harmanlama devrini artırır veya azaltır.

H117013—UN—28MAR16

Harmanlama Devri

Değiştirme Prosedürü:

1. Seperatörü devreye alın ve motoru yüksek rölantide çalıştırın.
2. Kolçak Ayar Kadranını etkinleştirmek için Kolçaktaki düğmeye basın.

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

3. İstenen hızı seçmek için Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için kadranı saat yönünde çevirin.
   - Değeri düşürmek için kadranı saat dönüşüne ters yönde çevirin.

NOT: Makine konfigürasyonlarına bağlı olarak bazı değerlere ulaşılamayabilir.

Minimum: 200 rpm

Maksimum: 1000 rpm

Artım: 10 rpm

SS43267,0000830-80-27JAN17

Temizleme Fanı Devir Ayarı

Temizlik fanının devrini artırır veya azaltır.

Fan devri motoru, aşağıdakilerden herhangi birisinin olması durumunda motorun çalışmasını durduran bir termal (ısıl) durdurmaya sahiptir:

- Düğme iki ya da üç kezden daha fazla sürekli kullanılıyor.
- Motor hala hızı değiştirmeye çalışırken, ayar sistemi durdurmaya karşıdır.
- Bağlantıda aşırı bağlama veya sürüklenme.

Yukarıdaki nedenlerden birinden şüpheleniliyorsa gereken şekilde temizleyin ve ayarlayın.

NOT: Yeniden açmayı denemeden önce motorun 10 ila 15 dakika soğumasına imkan verin.

H117011—UN—29MAR16

Temizleme Fanı Devir Ayarı

Değiştirme Prosedürü:

1. Seperatörü devreye alın ve motoru yüksek rölantide çalıştırın.
2. Kolçak Ayar Kadranını etkinleştirmek için kolçaktaki düğmeye basın.

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

3. İstenen hızı seçmek için Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için kadranı saat yönünde çevirin.
   - Değeri düşürmek için kadranı saat dönüşüne ters yönde çevirin.

NOT: Makinenin bir temizlik fanı yavaşlatma kitine sahip olması durumunda minimum ve maksimum değerler değişebilir.

Minimum: 620 rpm

Maksimum: 1350 rpm

Artım: 10 rpm

SS43267,0000831-80-27JAN17

Üst Elek Ayarı

Üst elek boşluk miktarını artırır veya azaltır.

H117014—UN—28MAR16

Üst Elek Ayarı

Değiştirme Prosedürü:

1. Kolçak Ayar Kadranını devreye almak için kolçaktaki düğmeye basın.

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

2. İstenen boşluğu seçmek için Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için kadranı saat yönünde çevirin.
   - Değeri düşürmek için kadranı saat dönüşüne ters yönde çevirin.

NOT: Makine konfigürasyonlarına bağlı olarak bazı değerlere ulaşılamayabilir.

Genel Amaçlı:

Minimum: 0

Maksimum: 22

Artım: 1

Derin Diş:

Minimum: 0

Maksimum: 30

Artım: 1

SS43267,0000832-80-27JAN17

Elek Ayarı

Elek boşluk miktarını artırır veya azaltır.

H117015—UN—28MAR16

Üst Elek Ayarı

Değiştirme Prosedürü:

1. Kolçak Ayar Kadranını devreye almak için kolçaktaki düğmeye basın.

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

2. İstenen boşluğu seçmek için Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için kadranı saat yönünde çevirin.
   - Değeri düşürmek için kadranı saat dönüşüne ters yönde çevirin.

NOT: Makine konfigürasyonlarına bağlı olarak bazı değerlere ulaşılamayabilir.

Genel Amaçlı:

Minimum: 0

Maksimum: 22

Artım: 1

Derin Diş:

Minimum: 0

Maksimum: 30

Artım: 1

SS43267,0000833-80-27JAN17

Ara

N123514—UN—22SEP16

Ara

Radyo kanalını aramak için basın.

- AM/FM/WX/MW/LW: Ön ayarı değiştirmek için düğmeye (kısa süreli) basın.
- AM/FM/WX/MW/LW: ARAMA için düğmeye (uzun süreli) basın.
- SiriusXM™ Uydu Radyo: Kanalı değiştirmek için düğmeye basın ve basılı tutun.
- MP3: Mevcut şarkının başına dönmek, önceki şarkıya gitmek veya sonraki şarkıya gitmek için düğmeye basın.

SS43267,0000834-80-02MAR18

Basmalı Düğmeli Vites Değiştirme (Varsa)

H117023—UN—22DEC16

Basma Düğmeli Vites Değiştirme

Makine sürüş hızını artırmak veya azaltmak için gereken düğmeye (1, 2 veya 3) basın. Seçilen hız göstergesi yanar.

NOT: Lastik boyutları ve ülke kodu yönetmelikleri maksimum seyir hızını sınırlar.

Makine durdurulmalıdır ve çok işlevli kol istenen vites seçilmeden önce boş vites konumuna taşınmalıdır.

DİKKAT: Basmalı Düğmeli Şanzıman: Seperatör ayrılmış şekilde hızlı durdurma düğmesine basıldığında, makineyi durdurmak için çok işlevli kolu geri çekmek sizin sorumluluğunuzdadır.

SS43267,0000835-80-27JAN17

ProDrive™ (Varsa)

H117917—UN—22DEC16

ProDrive™

Makine seyir hızını artırmak veya azaltmak için gereken düğmeye (1 veya 2) basın. Seçilen hız göstergesi yanar.

NOT: Lastik boyutları ve ülke kodu yönetmelikleri maksimum seyir hızını sınırlar. Hız, sıfırdan izin verilen maksimum sürüş hızına programlanabilir.

Maksimum geri sürüş hızı 10 km/sa'tir (6,2 m/sa) ve her iki modda da değişmez.

ProDrive™ mod 1 veya 2 düğmeleri, makine hareket halindeyken seçilebilir.

DİKKAT: ProDrive™ Makineler: Separatör takılıyken hızlı durdurma svicine basılması makinenin yavaşça durmasına neden olur. Ciddi yaralanmaları önlemek için her zaman emniyet kemerinizi takmanız önerilir.

SS43267,0000836-80-27JAN17

Yolda Taşıma Sırasında Bağlantı Kesme

H117022—UN—28MAR16

Yolda Taşıma Sırasında Bağlantı Kesme

Makinenin yolda nakliyesi sırasında yolda nakliye bağlantı kesme düğmesine basın. Seçildiğinde gösterge yanar.

Yolda taşıma sırasında bağlantı kesme şalteri aşağıdaki fonksiyonları önler:

- Separatör Devreye Alma
- Ön Takım Çalıştırma
- Tabla Kaldırma/İndirme
- Tabla Önceki Yüksekliğe Dönüş
- Tabla Yükseklik Algılama
- Yanal Eğim
- Makara Kaldırma/İndirme ve Makara İleri/Geri
- Boşaltma Helezonu
- Helezon Salınımı
- Güç Katlama Helezonu (Varsa)
- Dane Deposu Kapakları (Varsa)

Makine karayolunda taşındıktan sonra ve arazi çalışması istendikten sonra gösterge ışığının KAPALI konuma gelmesine ve istenen şalter fonksiyonlarının yeniden çalışmasına imkan verecek şekilde yolda taşıma sırasında bağlantı kesme şalterine iki saniye boyunca basın.

SS43267,0000837-80-27JAN17

Dört Tekerlek Tahrik (Varsa)

Dört tekerlek tahrik sisteminin hızını kontrol eder.

ÖNEMLİ: Makineyi maksimum seyir hızında sürerken dört tekerlek tahriği AÇIK ya da KAPALI konuma GETİRMEYİN. Hızı azaltın veya makineyi durma konumuna getirin.

Dik yamaçlardan inerken dört tekerlekten tahriği kapatın.

ProDrive™ Olmayan Makineler: Hidrostatik sistemde yüksek basınca neden olan ve makinenin yavaşladığı ya da durduğu koşullarda çok fonksiyonlu kolu boşa getirin ya da şanzımanı daha düşük bir vitese alın.

Makine hareket halindeyken yavaş (kaplumbağa) ve hızlı (tavşan) ayarları arasında geçiş yapılabilir.

H117025—UN—28MAR16

Yavaş

Değiştirme Prosedürü:

1. Daha fazla çekiş gerektiğinde açmak için basın.
2. Kapatmak için basın.

H117024—UN—28MAR16

Yüksek Hız

1. Daha yüksek hızlar gerektiğinde açmak için basın.
2. Kapatmak için basın.

ProDrive, bir Deere & Company ticari markasıdır

⚠ DİKKAT: ProDrive™ Olmayan Makineler: Seyir hızı, kapatıldığında artar ve açıldığında azalır.

SS43267,0000838-80-27JAN17

Diferansiyel Kilidi (Varsa)

H117026—UN—28MAR16

Diferansiyel Kilidi

Arazideki çekiş problemlerini çözmek için diferansiyel kilidini manuel olarak devreden çıkarmak/devreye almak üzere basın.

NOT: Diferansiyel kilidi yolda taşıma sırasında bağlantı kesme şalteri AÇIK konumdayken devreye girmez. Diferansiyel, fren pedallarına basıldığında devreden çıkar.

Devreye girme, seyir hızı 10 km/sa (6,2 m/sa) altındayken mümkündür ve seyir hızı 12 km/sa (7,5 m/sa) üzerine çıktığında otomatik olarak devreden çıkar.

SS43267,0000839-80-27JAN17

Park Freni

H117028—UN—28MAR16

Park Freni

Makine hareketini engellemek amacıyla park frenini manuel veya otomatik olarak devreye almak/devreden çıkarmak için basın.

Otomatik Mod: Çok fonksiyonlu kol boş konumdaysa ve hız 1,5 km/s'den (1 mph) az ise park freni uygulanır. Eğer çok fonksiyonlu kol boştan başka bir yere alınırsa park freni bırakılır.

Manuel Mod: Çok fonksiyonlu kol boş konumdaysa ve hız 3,0 km/s'den (1,9 mph) az ise park freni uygulanır. Çok fonksiyonlu kol, boş konumdan çıkarılırsa veya hız 1,5 km/s (1 mph) değerinden büyükse bir alarm sesi gelir.

- Park frenini çekmek için park freni düğmesine basın. Köşe direğindeki park freni göstergesi park freninin çekili olduğunu gösterecek şekilde yanar.
- Çok fonksiyonlu kol boş konumdaysa park frenini bırakmak için park freni düğmesine basın. Köşe direğindeki park freni göstergesi kapanır. Çok işlevli kol boş konumdan çıkarak otomatik moda geçene kadar park freni devrede kalır.

ProDrive, bir Deere & Company ticari markasıdır

SS43267,000083A-80-27JAN17

Egzoz Süzgeci Temizliği Göstergesi

H120319—UN—22JUN17

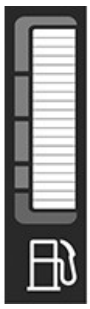
Egzoz Süzgeci Temizliği Göstergesi

Egzoz Süzgeci Temizliği Göstergesi, egzoz süzgeci sistemi aktif olarak egzoz süzgeci temizliği yaparken yanar.

ÖNEMLİ: Final Tier 4/Stage V: Egzoz filtresi temizliği yapılırken veya temizlik tamamlandıktan kısa süre sonra motor kapatılırsa egzoz temizleme parçalarında hasar meydana gelebilir. Bir alarm çalar ve ekranda bir uyarı mesajı gösterilir. Makineyi çalıştırın ve parçaların soğumasına izin vermek için ekrandaki mesajı uygulayın.

SS43267,0000A67-80-05MAR18

Yakıt Göstergesi



H117824—UN—22DEC16

Yakıt Göstergesi

Yakıt Göstergesi, yakıt deposunda kalan yakıtın miktarını gösterir.

- Kalan yakıt seviyesi %10'a geldiğinde, yakıt göstergesi yanıp söner, alarm çalar ve düşük yakıt mesajı görüntülenir.

SS43267,000083C-80-27JAN17

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Seviye Göstergesi

H118085—UN—22DEC16

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Seviye Göstergesi

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Seviye Göstergesi— depoda ne kadar sıvı kaldığını gösterir.

- Seviye %10'a geldiğinde, seviye göstergesi yanıp söner, alarm çalar ve düşük sıvı mesajı görüntülenir.
- Seviye %0'a geldiğinde, seviye göstergesi yanar ve yanıp sönmeyi keser, alarm çalar ve boş sıvı mesajı ve motor gücü sınırlı mesajı görüntülenir.
- Ana kayıp seviyesine ulaşıldığında, seviye göstergesi yanar ve yanıp sönmeyi keser. Alarm çalar ve boş sıvı mesajı, motor gücü sınırlı mesajı ve hız sınırlı mesajı görüntülenir. Motoru durdur uyarı göstergesi (Kırmızı) yanar, motorun gücü azalır ve makine fonksiyonları kısıtlanır.

SS43267,000083D-80-27JAN17

Hızlı Durdurma Şalteri

H117033—UN—15APR16

Hızlı Durdurma Şalteri

Hızlı Durdurma Şalteri acil bir durumda birden fazla sistemi aynı anda kapatmanıza imkan tanır.

DİKKAT: ProDrive™ Makineler: Separatör takılıyken hızlı durdurma şalterine basılması makinenin yavaşça durmasına neden olur. Tahrik sistemini sıfırlamak için çok fonksiyonlu kol boş pozisyona geri alınmalıdır.

Basmalı Düğmeli Şanzımanlı veya Mekanik Şanzımanlı Makineler: Seperatör ayrılmış şekilde hızlı durdurma düğmesine basıldığında, makineyi durdurmak için çok fonksiyonlu kolu geri çekmek sizin sorumluluğunuzdadır.

Ciddi yaralanmaları önlemek için her zaman emniyet kemerinizi takmanız önerilir.

ÖNEMLİ: Tabla tahriği, tıkanma meydana gelmesi durumunda bu düğme kullanılarak devre dışı bırakılabilmektedir.

NOT: Çok işlevli kol üzerindeki boşaltma helezonu tahriği şalterine basılması ile boşaltma helezonu tahriği yeniden başlar. Tabla tahriğini devreye almak için ön takım devreye alma svicini kapalı ve yeniden açık konuma getirin.

Hızlı Durdurma Şalterine basıldığında aşağıdaki sistemler durur:

- Ön Takım Çalıştırma
- Boşaltma Helezonu Tahriği
- Boşaltma Helezonunun Açılması / Kapanması
- Dane Deposu Kapakları (Varsa)
- Elektrikli Katlanır Sarmal (Varsa)
- ProDrive™ (tahrik hareketi yavaşça durur) (Varsa)

SS43267,000083E-80-27JAN17

Boşaltma Helezonunu Çevirme Şalteri

H117003—UN—22DEC16

Boşaltma Helezonu Şalteri

Boşaltma Helezonunu Çevirme Şalteri, boşaltma helezonunu manuel veya otomatik olarak açmanıza veya kapatmanıza imkan tanır.

Sistem Gereklilikleri:

- Yol nakliye bağlantı kesme şalteri arazi pozisyonunda olmalıdır.
- Oturuyor olmalısınız.

Helezonu dışa doğru açmak için düğmenin üstüne basın. Helezonu içeri doğru kapatmak için düğmenin altına basın.

Manuel Kumanda: Helezon istenen konuma ulaşıncaya dek düğmeye kısmen basın ve basılı tutun. Helezon, düğme bırakıldığında durur.

Otomatik Kumanda: Düğmeye tamamen içeri doğru basın ve bırakın. Helezon, düğme tutulmadan tam olarak dışarı veya içeri çevrilir.

ProDrive, bir Deere & Company ticari markasıdır

NOT: Otomatik helezon çevirme fonksiyonu, boşaltma helezonu tahriği devredeyken çalışmaz. Kullanılmadığında helezonu taşıma konumuna geri alın.

SS43267,0000A65-80-13DEC17

Boşaltma Helezonu Tahrik Şalteri

H123658—UN—02MAR18

Boşaltma Helezonu Tahrik Şalteri

Boşaltma Helezonu Tahrik Şalteri, boşaltma helezonunu devreye almanıza ya da devreden çıkarmanıza imkan tanır.

Sistem Gereklilikleri:

- Yol nakliye bağlantı kesme şalteri arazi pozisyonunda olmalıdır.
- Oturuyor olmalısınız.

Açmak için boşaltma helezonu tahrik svicine bir kez basın ya da boşaltma helezonu tahrik svicini kapatmak için yeniden basın. Sistem devredeyken gösterge ışığı AÇIK konuma gelir.

NOT: Acil bir durumda boşaltma helezonu tahriği ayrıca hızlı durdurma şalteri ile de kapatılabilir. Tabla ve boşaltma helezonu hızlı durdurma düğmesi ile durdurulmuşsa boşaltma helezonunu devreye almak için yeniden boşaltma helezonu svicine basın.

Boşaltma helezonu tahriği sadece helezon otomatik çevirme modundayken düğme basılı tutulduğunda ya da helezon manuel olarak %50'dan daha fazla dışa çevrildiğinde devreye girer.

Eğer çalıştırılma sonrası koltuktan ayrılırsanız, durdurulmadan önce boşaltma helezonu tahriği beş saniye daha çalışmayı sürdürecektir. Sistemi çalıştırmak için, sürücü koltuğuna oturun ve boşaltma helezonu düğmesine yeniden basın.

- Açmak için düğmeye bir kez basın. Sistem devredeyken gösterge lambası açık konuma gelir.
- Kapatmak için düğmeye tekrar basın.

SS43267,0000840-80-02MAR18

AutoTrac™ Devam Düğmesi (Varsa)

H117005—UN—15APR16

AutoTrac™ Devam Düğmesi

AutoTrac™ Devam Düğmesi, sistemi devreye almanıza veya devreden çıkarmanıza imkan tanır.

AutoTrac™ devam düğmesi aynı zamanda RowSense™ sistemini devreye alır veya devreden çıkarır. Daha fazla bilgi için AutoTrac™ Kullanım Kılavuzuna bakın.

Sistem Gereklilikleri:

- Motor çalışıyor.
- Yol nakliye bağlantı kesme şalteri arazi pozisyonunda olmalıdır.
- Tabla düğmesi devrede.
- Operatör koltukta oturuyor olmalı.

Sistemi devreye almak için basın. Devre dışı bırakmak için tekrar basın.

SS43267,0000841-80-27JAN17

Tabla Kaldırma, İndirme ve Yatırma (Varsa) Şalteri

H116348—UN—19DEC16

Tabla Kaldırma/İndirme Şalteri

Tabla Kaldırma/İndirme ve Yatırma Şalteri tabla kaldırmanıza ve indirmenize ve besleme boğazını yatırmanıza imkan tanır.

Sistem Gereklilikleri:

- Yol nakliye bağlantı kesme şalteri arazi pozisyonunda olmalıdır.
- Oturuyor olmalısınız.

Tablayı kaldırmak için düğmenin üstüne basılı tutun.

Tablayı indirmek için şalterin altına basılı tutun.

AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır

NOT: Tabla kaldırma/indirme şalterinin iki tutma konumu vardır. Düğmeye kısmen basılması tablanın yavaş kalkmasına veya inmesine neden olur. Düğmeye tamamen basıldığında ön takım daha hızlı oranda kalkar veya iner.

Besleme boğazını yatırmak için şalterin sol veya sağ tarafına basılı tutun.

SS43267,0000842-80-27JAN17

Dolap Kaldırma, İndirme ve Dolap Öne ve Arkaya (Varsa)

H116349—UN—19DEC16

Dolap Kaldırma/İndirme, Dolap Öne/Arkaya

Dolap Kaldırma/İndirme, Dolap Öne/Arkaya Düğmesi dolabın konumunu kontrol etmenize imkan tanır.

Dolabı kaldırmak/indirmek ve dolabı öne/arkaya hareket ettirmek için şalteri kullanarak (varsa):

- Dolabı kaldırmak için düğmenin üstüne basılı tutun.
- Dolabı indirmek için düğmenin altına basılı tutun.
- Dolabı ileri doğru uzatmak için düğmenin sol tarafına basılı tutun.
- Dolabı geri çekmek için şalterin sağ tarafına basılı tutun.

SS43267,0000843-80-27JAN17

Besleme Boğazı Arka Mil Hızı ve Ayarlanabilir Mısır Tablası Kapak Sacları (Varsa)

H116349—UN—19DEC16

Besleme Boğazı Arka Mil Hızı, Ayarlanabilir Mısır Tablası Kapak Sacları

Besleme Boğazı Arka Mil Hızı, Ayarlanabilir Mısır Tablası Kapak Sacları düğmesi besleme boğazı arka mil hızını veya ayarlanabilir mısır tablası kapak saclarını kontrol etmenize imkan tanır.

Arka mil hızını veya ayarlanabilir mısır tablası kapak saclarını (varsa) ayarlamak için şalteri kullanarak:

- Arka mil hızını artırmak için düğmenin üst kısmına basın.
- Arka mil hızını azaltmak için düğmenin alt kısmına basın.
- Ekranı etkinleştirmek için düğmenin soluna veya sağına bir kez basın.
- Kapak sacı boşluğunu artırmak için düğmenin sol tarafına basın.
- Kapak sacı boşluğunu azaltmak için şalterin sağ tarafına basın.

SS43267,0000844-80-27JAN17

Tabla Aktivasyon Düğmeleri

H116346—UN—19DEC16

Tabla Aktivasyon Düğmeleri

Tabla Aktivasyon Düğmeleri üç düğmeden birine basarak aşağıdakileri etkinleştirmenize imkan tanır.

NOT: Aktivasyon düğmelerine basılarak elde edilen tabla konumları dolap kaldırma/indirme ya da dolap öne ve arkaya şalterine basılarak veya tabla kaldırma/indirme ve yanal yatıklık şalterine basılarak geçersiz kılınabilir. Aktivasyon düğmeleri manuel olarak geçersiz kılındığında, yeniden etkinleştirmek için istediğiniz aktivasyon düğmesine basın.

Sistem Gereklilikleri:

- Doğru donanımlı bir tabla bağlanmış olmalıdır.
- Motor çalışıyor.
- Yol nakliye bağlantı kesme şalteri arazi pozisyonunda olmalıdır.
- Tabla Yüksekliğine Geri Dön, Tabla Yükseklik Algılama veya Aktif Tabla Yüzey Konumu modu etkindir.
- Tabla devrede.

Tabla aktivasyon düğmelerine basılması sistemi etkinleştirir. Tabla kontrol sistemi kontrolü alır ve tablayı seçtiğiniz pozisyona taşır.

- Tabla Önceki Yüksekliğe Dönüş
- Tabla Yükseklik Algılama
- Yanal Eğim Kontrolü
- Makara Pozisyonu Devam
- Geçiş Plakası Pozisyonu Devam

- Aktif Tabla Yüzdürme Konumu
- Hidrolik Besleme Boğazı Ön/Arka Yatıklık (Varsa)

SS43267,0000A38-80-18MAY17

Active Terrain Adjustment™

Active Terrain Adjustment™ Erişimi

H113668—UN—22OCT15

Menü

Uygulamaya Ekrandan Erişim:

1. Menü

N119118—UN—23SEP16

Makine Ayarları

2. Makine Ayarları sekmesi

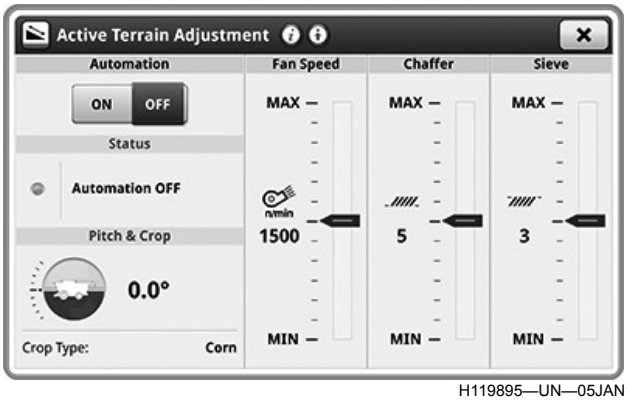
H114642—UN—05JAN17

Active Terrain Adjustment™

3. Active Terrain Adjustment™

SS43267,00008A9-80-27JAN17

Active Terrain Adjustment™ (ATA) Ana Sayfası



H119895—UN—05JAN17

Active Terrain Adjustment™

NOT: Altı çizili metin, bu yayının bu bölümünde veya başka bir bölümünde ek bilgiler olduğunu belirtir.

Ana sayfa sadece örnek olarak gösterilmiştir. Ana sayfanız tercihlere veya bağlı ekipmana göre farklılık gösterebilir.

ATA, yokuş aşağı veya yukarı arazilerde ekin tipine ve makine askısına bağlı olarak temizleme fanı, üst elek ve eleğin otomatik ayarlanmasına imkan tanır.

Active Terrain Adjustment, bir Deere & Company ticari markasıdır

H114647—UN—05JAN17

Açık/Kapalı

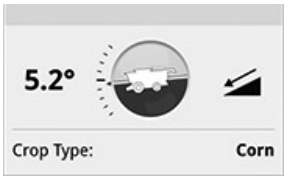
Active Terrain Adjustment™ Ana Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

Otomasyon — ATA'yı etkinleştirir.

H114656—UN—05JAN17

Durum Göstergesi

Durum — genel sistem durumunu ve sistem tarafından yapılan mevcut ayarları görüntüler.



H115025—UN—05JAN17

Askı ve Ekin

Askı ve Ekin — ölçülen mevcut makine askısını ve seçilen ekini görüntüler.

H115026—UN—06JAN17

Fan Devri

Fan Devri — gösterge mevcut fan devrini gösterir.

H115027—UN—06JAN17

Üst Elek

Üst Elek — gösterge mevcut üst elek konumunu gösterir.

H115028—UN—06JAN17

Elek

Elek — gösterge mevcut elek konumunu gösterir.

N118004—UN—22OCT15

Gelişmiş Ayarlar

Gelişmiş Ayarlar — daha fazla ayar ve daha az genel ayar için erişim.

H114648—UN—05JAN17

Active Terrain

Çalışma Sayfası Modülleri

Görüntü Yöneticisi'ni kullanarak bu uygulama için modüller çalışma sayfalarına eklenebilir.

Örnek:

Active Terrain — otomasyonu etkinleştirmenize/devre dışı bırakmanıza ve ATA tarafından algılanan makinenin mevcut Askı durumunu görmenize imkan tanır.

NOT: Uygulamanız için farklı modüller mevcut olabilir.

SS43267,0000810-80-27JAN17

Active Terrain Adjustment™ (ATA) Durumu

H115029—UN—05JAN17

Durum

Active Terrain Adjustment™ (ATA) Durumu, ATA otomasyonu için gereklilikleri gösterir.

ATA Durum sayfasını açmak için Durum'un altındaki ekran alanını seçin.

H114659—UN—05JAN17

Mavi

Active Terrain Adjustment™ Durum Sayfasında Görüntülenen Öğeler:

Kaçıklık Ayarı — araziye uyum sağlar.

H114656—UN—05JAN17

Yeşil

İzleniyor

H114658—UN—05JAN17

Sarı

Hazır Değil — askı sensörü için kalibrasyon gerekiyor.

H114658—UN—05JAN17

Sarı

Hazır Değil — tabla kayıtlı durdurma yüksekliğinin altında olmalıdır.

H114658—UN—05JAN17

Sarı

Active Terrain Adjustment, bir Deere & Company ticari markasıdır

Hazır Değil — makinenin hasat için hazır olması gerekir.

H114658—UN—05JAN17

Sarı

Hazır Değil — motor yüksek rölantiye ayarlanmalıdır.

H114657—UN—05JAN17

Kırmızı

Hata Tespit Edildi — ilgilenilmesi gerekiyor.

H114657—UN—05JAN17

Kırmızı

Hata Tespit Edildi — fan sisteminde hata mevcut.

H114655—UN—05JAN17

Gri

Otomasyon Kapalı

Active Terrain Adjustment™ Gereklilikleri:

- ATA otomasyonu açık olmalıdır.
- Makinenin hasat için hazır olması gerekir:
  - — Seperatör devrede olmalıdır.
  - — Tabla devrede olmalıdır.
  - — Motor yüksek rölantiye ayarlanmalıdır.
  - — Yol Modu etkinleştirilmemelidir.
- Tabla, kayıtlı durdurma yüksekliğinin altında olmalıdır.

H114663—UN—05JAN17

Mesaj

Bir gereklilik karşılanmadığında bir mesaj görüntülenir.

H118541—UN—30JAN17

İlerlemek için Seçin

Gereklilik karşılanmadı, askı sensörünü kalibre etmek için seçin.

H114662—UN—05JAN17

Onay işareti

Bir koşul karşılandığında yeşil bir onay işareti gösterilir.

H114674—UN—06FEB19

Kapat

Kapatmak için seçin.

SS43267,00008AA-80-18MAY17

Otomatik Ayar

Otomatik Ayar devreye alındığında Active Terrain Adjustment™ (ATA) yokuş yukarı giderken tahıl kaybını ve yüksek kesmik miktarını azaltmak için fan devrini düşürerek, üst elek ve elek elemanlarını açarak malzeme kapasitesini korur. Yokuş aşağı giderken tahıl tankı temizliğinin kötüleşmesini engellemek için tam tersi yapılır.

H118540—UN—05JAN17

Durum

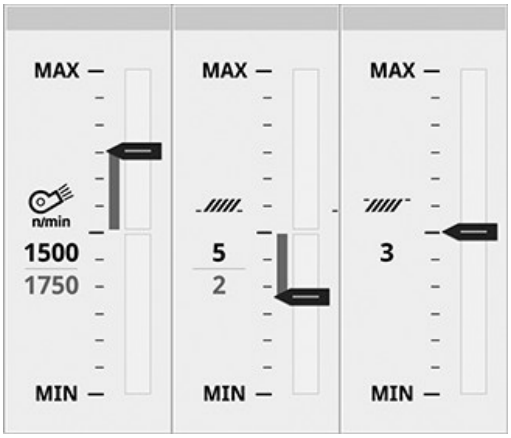
Görüntülenen Otomatik Ayar Göstergeleri:

Durum — sistemin kaçıklıkları uyguladığını gösterir.

H115033—UN—05JAN17

Siyah İşaretleyici

Active Terrain Adjustment, bir Deere & Company ticari markasıdır



H114664—UN—05JAN17

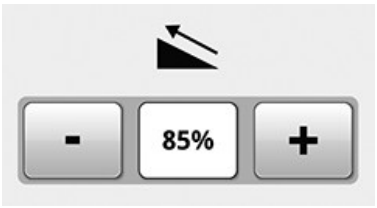
ATA Ayarı

ATA Ayarı — gösterge ilk ayar noktasına göre fan devri, üst elek ve elek kaçıklık miktarını gösterir.

SS43267,00008AB-80-27JAN17

Gelişmiş Ayarlar

Gelişmiş Ayarlar, daha fazla ve daha seyrek kullanılan ayarlara erişmenize olanak tanır.

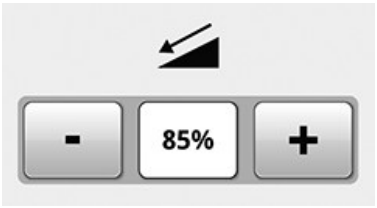


H114667—UN—05JAN17

Yokuş Yukarı Hassasiyeti

Gelişmiş Ayarlar Sayfasından Erişilebilen Öğeler:

Yokuş Yukarı Hassasiyeti — Tahıl kaybını ve kesmikleri azaltmaya yardımcı olmak için yokuş yukarı hasat yaparken araç eğimine sistemin tepkisini hızlandırır veya yavaşlatır.



H114668—UN—05JAN17

Yokuş Aşağı Hassasiyeti

Yokuş Aşağı Hassasiyeti — Hasat yapılan tahıl temizliğini korumaya yardımcı olmak için yokuş aşağı hasat yaparken araç eğimine sistemin tepkisini hızlandırır veya yavaşlatır.

H119126—UN—05JAN17

Ayar Tetikleyiciler

Ayar Tetikleyiciler — istenen adım ölçüsü değeri, üst elek ve elek otomatik ayarı etkinleştirme veya devre dışı bırakma.

SS43267,00008AC-80-18MAY17

Gelişmiş Ayarlar | Yokuş Yukarı Hassasiyeti

Yokuş Yukarı Hassasiyeti, yokuş yukarı giderken tahıl kaybını ve kesmikleri azaltmaya yardımcı olmak için sistemin araç eğimine tepkisini hızlandırmanıza veya yavaşlatmanıza imkan tanır.

NOT: Yüksek hassasiyet değerleri, eğimdeki değişimlere daha hızlı tepki verir.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Active Terrain Adjustment™ (ATA) sistemi, ayarları çok erken veya geç yapıyorsa ya da düz zemine göre tahıl kaybının veya kesmiklerin daha fazla olmasına neden oluyorsa.
- Tahıl tankı temiz değilse hassasiyeti daha düşüğe ayarlayın.
- Temizleme sistemi kaybı veya kesmikler artmışsa hassasiyeti daha yüksek seviyeye getirin.

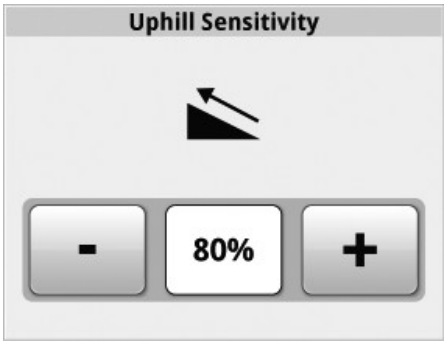
N118004—UN—22OCT15

Gelişmiş Ayarlar

Değiştirme Prosedürü:

1. Gelişmiş Ayarlar düğmesini seçin.

Active Terrain Adjustment, bir Deere & Company ticari markasıdır



H119777—UN—05JAN17

Yokuş Yukarı Hassasiyeti

2. İstenen hassasiyeti artırmak için artıyı (+) veya azaltmak için eksi (-) işaretini seçin.

   Minimum: %-100

   Maksimum: %100

   Artım: %10

H114653—UN—05JAN17

Kaçıklıklar

İlk ayar noktasına göre fan/üst elek/elek mevcut kaçıklık değerleri görüntülenir. Makine yokuş aşağı veya yukarı hareket ettikçe görüntülenen kaçıklık değerleri değişir.

H114674—UN—06FEB19

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

N118004—UN—22OCT15

Gelişmiş Ayarlar

Değiştirmek için Alternatif Prosedür:

1. Gelişmiş Ayarlar düğmesini seçin.

H114652—UN—05JAN17

Değer

2. Gezinme Çubuğu ve Kolçak Ayar Kadranlarını etkinleştirmek için seçin.

H115035—UN—14MAR16

Gezinme Çubuğu Ayar Kadranı

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

3. İstenen hassasiyeti seçmek için Gezinme Çubuğu veya Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için göstergeyi saat yönünde çevirin.
   - Gelişmiş Ayarlar | Yokuş Aşağı Hassasiyeti

H114674—UN—06FEB19

Kapat

4. Kapatmak için seçin.

SS43267,00008AD-80-27JAN17

Gelişmiş Ayarlar | Yokuş Aşağı Hassaslığı

Yokuş Aşağı Hassasiyeti, yokuş aşağı hasat yaparken hasat yapılan tahıl temizliğini korumaya yardımcı olmak için sistemin araç eğimine tepkisini hızlandırmanıza veya yavaşlatmanıza imkan tanır.

NOT: Yüksek hassasiyet değerleri, eğimdeki değişimlere daha hızlı tepki verir.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

- Active Terrain Adjustment™ (ATA) sistemi, ayarları çok erken veya geç yapıyorsa ya da düz zemine göre tahıl kaybının veya kesmiklerin daha fazla olmasına neden oluyorsa.
- Temizleme sistemi kaybı veya kesmikler artmışsa hassasiyeti daha düşük seviyeye getirin.
- Tahıl tankı temiz değilse hassasiyeti yükseltin.

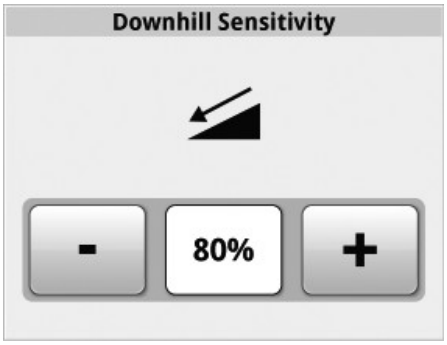
N118004—UN—22OCT15

Gelişmiş Ayarlar

Değiştirme Prosedürü:

1. Gelişmiş Ayarlar düğmesini seçin.

Active Terrain Adjustment, bir Deere & Company ticari markasıdır



H119778—UN—05JAN17

Yokuş Aşağı Hassasiyeti

2. İstenen hassasiyeti artırmak için artıyı (+) veya azaltmak için eksi (-) işaretini seçin.

   Minimum: %-100

   Maksimum: %100

   Artım: %10

H114653—UN—05JAN17

Kaçıklıklar

İlk ayar noktasına göre fan/üst elek/elek mevcut kaçıklık değerleri görüntülenir. Makine yokuş aşağı veya yukarı hareket ettikçe görüntülenen kaçıklık değerleri değişir.

H114674—UN—06FEB19

Kapat

3. Kapatmak için seçin.

N118004—UN—22OCT15

Gelişmiş Ayarlar

Değiştirmek için Alternatif Prosedür:

1. Gelişmiş Ayarlar düğmesini seçin.

H114652—UN—05JAN17

Değer

2. Gezinme Çubuğu ve Kolçak Ayar Kadranlarını etkinleştirmek için seçin.

H115035—UN—14MAR16

Gezinme Çubuğu Ayar Kadranı

H115034—UN—28MAR16

Kolçak Ayar Kadranı

3. İstenen hassasiyeti seçmek için Gezinme Çubuğu veya Kolçak Ayar Kadranını kullanın.
   - Değeri artırmak için göstergeyi saat yönünde çevirin.
   - Gelişmiş Ayarlar | Yokuş Aşağı Hassasiyeti

H114674—UN—06FEB19

Kapat

4. Kapatmak için seçin.

SS43267,00008AE-80-27JAN17

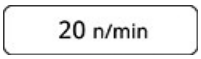
Gelişmiş Ayarlar | Ayar Tetikleyiciler

Ayar Tetikleyiciler yokuş yukarı veya aşağı arazilerde hasat yaparken sistemin ayarlayacağı temizleme fanı, elek ve üst elek adım ölçülerini seçmenize imkan tanır. Elek ve üst elek için otomatik ayar özelliğini açmanıza veya kapatmanıza da imkan tanır.

NOT: Tipik olarak bunlar sadece özel hasat gereklilikleri ile yerel küçük tahıl koşullarında kullanılır. Hassasiyet ayarları etkin olmadığında kullanın.

H119127—UN—05JAN17

Üst Elek/Elek



H119128—UN—05JAN17

Fan Devri

Ayar Tetikleyici Sayfasından Ulaşılabilen Öğeler:

Otomatik Ayar Adım Ölçüsü — Active Terrain Adjustment™ (ATA) sistemi tarafından komut verildiğinde üst elek, elek veya fan devrindeki fark değişim miktarıdır.

H114647—UN—05JAN17

Açık/Kapalı

Otomatik Ayar Açık/Kapalı— üst elek veya elek için otomatik ayar özelliğini açar veya kapatır.

SS43267,00008AF-80-27JAN17

Active Terrain Adjustment, bir Deere & Company ticari markasıdır

Gelişmiş Ayarlar | Ayar Tetikleyiciler | Otomatik Ayar Adım Ölçüsü

Adım Ölçüsü, Active Terrain Adjustment™ (ATA) sistemi tarafından komut verildiğinde üst elek, elek veya fan devrindeki fark değişim miktarıdır.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

NOT: Hassasiyet ayarları veya özellik seçimleri (bağımsız bileşen ayarı açık/kapalı) etkin olmadığında adım ölçülerini ayarlayın.

Adım ölçüsünün artırılması:

Maksimum hassaslık ayarı istenen sonuçları vermediğinde veya bir komponentin diğerlerine göre daha fazla ayara ihtiyacı olduğunda.

Adım ölçüsünün azaltılması:

Minimum hassasiyet ayarı, istenen sonuçları vermediğinde veya bir bileşenin diğerlerine göre daha az ayara ihtiyacı olduğunda.

NOT: Adım ölçüleri bağımsız artışlardır, toplam ayar aralığı veya ayar sayısı değildir.

N118004—UN—22OCT15

Gelişmiş Ayarlar

Değiştirme Prosedürü:

Üst Elek ve Elek

1. Gelişmiş Ayarlar düğmesini seçin.
2. Ayar Tetikleyicilere kaydırın.

H119126—UN—05JAN17

Adım Ölçüsü

H114645—UN—05JAN17

Üst Elek

H114646—UN—05JAN17

Elek

3. Tuş takımını açmak ve istenen değeri girmek için Adım Ölçüsü'nü seçin.

   Minimum: 1 mm

   Varsayılan: Hasat yapılmakta olan ekin türüne göre.

   Maksimum: 3 mm

   Artım: 1 mm

H114674—UN—06FEB19

Kapat

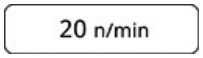
4. Kapatmak için seçin.

N118004—UN—22OCT15

Gelişmiş Ayarlar

Fan Devri

1. Gelişmiş Ayarlar düğmesini seçin.
2. Ayar Tetikleyicilere kaydırın.



H119128—UN—05JAN17

Adım Ölçüsü

3. Adım Ölçüsü sayfasını açmak için seçin.

H118542—UN—05JAN17

Adım Ölçüsü

H114644—UN—05JAN17

Fan Devri

4. İstenen değeri seçin.

   Minimum: 20 rpm

   Varsayılan: Hasat yapılmakta olan ekin türüne göre.

   Maksimum: 50 rpm

   Artım: 10 rpm

H114674—UN—06FEB19

Kapat

5. Kapatmak için seçin.

SS43267,00008B0-80-27JAN17

Gelişmiş Ayarlar | Ayar Tetikleyiciler | Otomatik Ayar Adım Ölçüsü Açık/Kapalı

Üst elek ve elek için otomatik ayar özelliğini açın veya kapatın.

Aşağıdaki Durumlarda Değiştirin:

Active Terrain Adjustment, bir Deere & Company ticari markasıdır

Üst Elek Kapalı (Temizleme Fanı ve Elek Açık):

Artan kısa saman yükleri yokuş yukarı ayarlarda yüksek kısa samana neden olur.

Yokuş yukarı ayarlarda dane deposunda yapışmalar gözlenir.

Elek Kapalı (Temizleme Fanı ve Üst Elek Açık):

Kesmiklerde artan tahıl sadece yokuş aşağı ayarlarda meydana gelir.

Üst Elek ve Elek Kapalı (Temizleme Fanı Açık):

Düşük rekolteli küçük tahıllar veya küçük tohum ölçüleri (kanola), tank numunesinin elek ve üst elek ayarlarına karşı hassas olduğu yerlerde.

NOT: Üst eleğin veya eleğin kapatılması tahıl tankı kalitesi veya kesmiklerde yardımcı olur, ancak tahıl kaybına karşı etkinliği azaltır.

N118004—UN—22OCT15

Gelişmiş Ayarlar

Değiştirme Prosedürü:

1. Gelişmiş Ayarlar düğmesini seçin.
2. Ayar Tetikleyicilere kaydırın.

H114647—UN—05JAN17

Açık/Kapalı

3. Üst elek veya elek otomatik ayarını etkinleştirmek ya da devre dışı bırakmak için seçin.

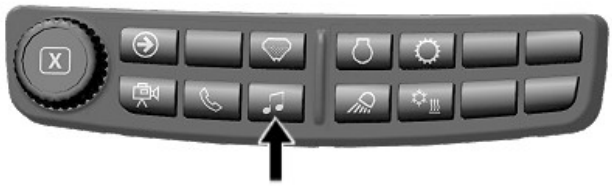
H114674—UN—06FEB19

Kapat

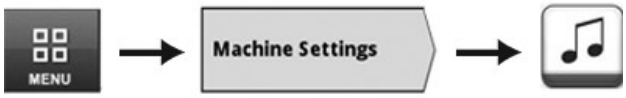
4. Kapatmak için seçin.

SS43267,00008B1-80-27JAN17

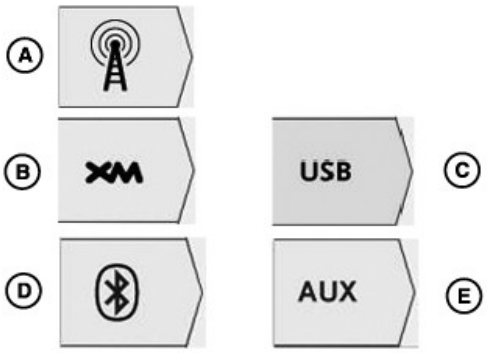
4. Nesil CommandCenter™ ile Radyo Kaynağı Seçimi



N119223—UN—24JUL15
Navigasyon Çubuğu üzerindeki Ses Kısayol Düğmesi



RXA0147929—UN—13APR15
Menü → Makine Ayarları Sekmesi → Ses Simgesi



N137625—UN—07JUN18
Kaynak Seçimi Sekmeleri

A—FM, AM ve Hava Sekmesi
B—XM Sekmesi (Sadece Premium Radyo)
C—USB Sekmesi (Yalnızca Premium Radyo)
D—Bluetooth® Ses Sekmesi (Yalnızca Premium Radyo)
E—Yardımcı Sekme

Radyo kaynağını seçmek için 4. Nesil CommandCenter™ radyo kaynağı sekmelerini kullanın.

Radyo AÇIK olduğunda, radyo sayfası seçili kaynağın ana sayfasına gider. Radyo kapalı olduğunda, içerik engelleyici görüntülenir.

NOT: Radyo kaynağının seçilmesi, radyoyu açık duruma getirmez. Radyo ön yüzünde bulunan AÇ/KAPA düğmesine basarak radyoyu açın.

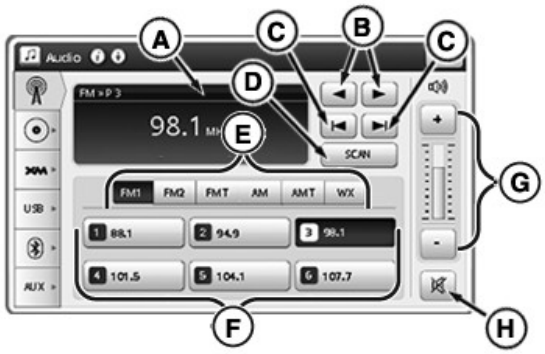
Ses ana sayfasına erişmek için, Gezinim Çubuğundaki Ses Kısayol Düğmesini kullanın ya da alternatif yolu izleyin:

1. **Menü**'yü seçin.
2. **Makine Ayarları sekmesini seçin.**
3. **Ses simgesini seçin.**
4. İstenen radyo kaynağını seçin.

CS12167,0000B70-80-07JUN18

Bluetooth, bir Bluetooth SIG ticari markasıdır
CommandCenter, bir Deere & Company ticari markasıdır

AM, FM, Hava Kanalı Ana Sayfası



RXA0150912—UN—08JAN16
AM, FM, Hava Kanalı Ana Sayfası

NOT: AM, FM, Hava Kanalı ana sayfasına gidiş konusunda bilgi için, Kullanıcı El Kitabının bu bölümündeki 4. Nesil CommandCenter™ ile Radyo Kaynağı Seçimi sayfasına bakın.

A — Ekran Alanı: Mevcut radyo çalışmasını/bilgilerini görüntüler.

B — Manüel İleri/Geri Ayarlama: İstenen istasyonu manuel olarak ayarlamak için sol veya sağ düğmeyi kullanın. Düğmeye her basıldığında, radyo frekansı standart bir oranla artar veya azalır.

C — Önceki/Sonraki İstasyon: Mevcut istasyondan sonraki veya önceki istasyonu aramak için seçin.

D — Tarama Düğmesi: Mevcut istasyonlar arasında geçiş yapmak için seçin. Sonraki istasyona geçmeden önce her istasyon 5 saniye çalar. Düğmeye tekrar basıldığında ya da ilk istasyona geri dönüldüğünde, bu döngü sonlandırılır.

E — AM/FM/Hava Durumu Düğme Çubuğu: Değiştirme çubuğu ile kanal ön ayarları arasında geçiş yapın (FM1, FM2, FMT, AM, AMT, WX).

F — Önceden ayarlanmışlar: FM1, FM2, FMT, AM ve AMT alanlarına altı ön tanımlı kanal programlanabilir. Ön ayarları değiştirmek için istenen istasyondayken ön ayara, “bip” sesi çıkana kadar 3 saniye basın. Tekrar basarak radyoyu kayıtlı istasyona ayarlayabilirsiniz. WX alanına altı ön ayar ön programlanabilir ve değiştirilemez. FMT ve AMT alanları T-STORE işlevi kullanılarak otomatik ayarlanabilir. Daha fazla bilgi için

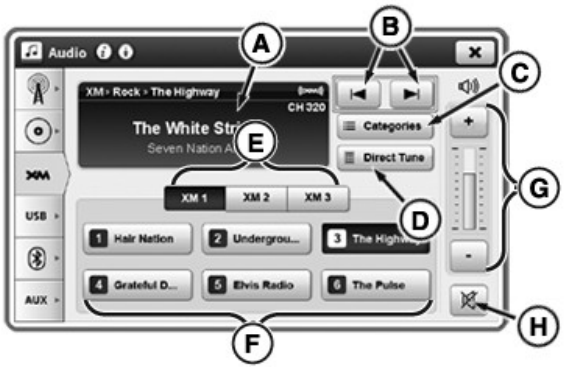
bu Kullanıcı Kılavuzu'nun bu kısmındaki Premium Radyonun Kullanılması konusuna bakın.

G—Ses Düzeyi Ayarı: Sesi ayarlar.

H — Sessiz: Sesi susturur.

TO84419,0000087-80-11JAN16

Premium Radyo XM Ana Sayfası



RXA0132502—UN—28JUN13

XM Ana Sayfa

NOT: XM ana sayfasına gitme konusunda bilgi edinmek için, bu Sürücü El Kitabının bu bölümündeki 4. Nesil CommandCenter™ ile Radyo Kaynağı Seçimi sayfasına bakın.

A — Ekran Alanı: XM işlemlerini/bilgilerini görüntüler.

B — Önceki/Sonraki İstasyon: Mevcut istasyondan sonraki veya önceki istasyonu aramak için seçin.

C — (KAT) Kategori Modu: Kategori araması modunu başlatmak için seçin. Kategoriler arasında yukarı veya aşağı kaydırın ve kategori içindeki istasyonu seçin.

D — Doğrudan Ayar: İstediğiniz kanalı tuş takımıyla girmek için seçin.

E — XM Kanal Grubu: Alanlar arasında düğmeleri kullanarak geçiş yapın (XM1, XM2, XM3).

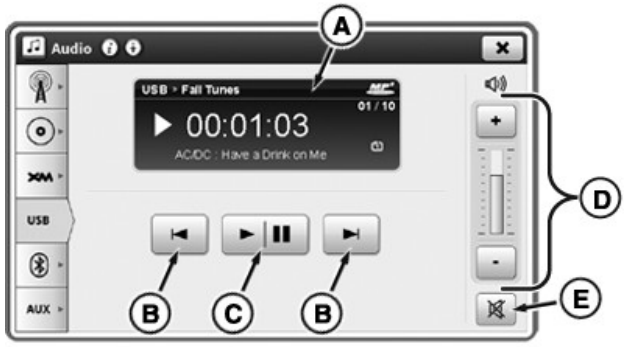
F — Önceden ayarlanmışlar: Her bir kısımda altı ön ayar programlanabilir. Ayarlamak için, istenen ön ayara basın ve en az üç saniye basılı tutun.

G—Ses Düzeyi Ayarı: Sesi ayarlar.

H — Sessiz: Sesi susturur.

TO84419,0000089-80-09OCT15

Premium Radyo USB Ana Sayfası



RXA0132516—UN—28JUN13

USB Ana Sayfası

NOT: USB ana sayfasına gezinim konusunda bilgi edinmek için, bu Sürücü El Kitabının bu bölümündeki 4. Nesil CommandCenter™ ile Radyo Kaynağı Seçimi sayfasına bakın.

Depolanmış müziği çalmak için USB'yi konsol/saklama çekmecesinin sağ tarafındaki USB girişine bağlayın. Daha fazla bilgi edinmek için, bu Kullanım Kılavuzunun Dış Kaynaklar (Premium Radyo) sayfasına bakın.

A — Ekran Alanı: Mevcut USB çalışmasını/bilgilerini görüntüler.

B — Önceki/Sonraki Kayıt: Mevcut parçanın başına gitmek veya sonraki parçanın başına gitmek için seçin. Önceki şarkıya gitmek için önceki düğmesine basın.

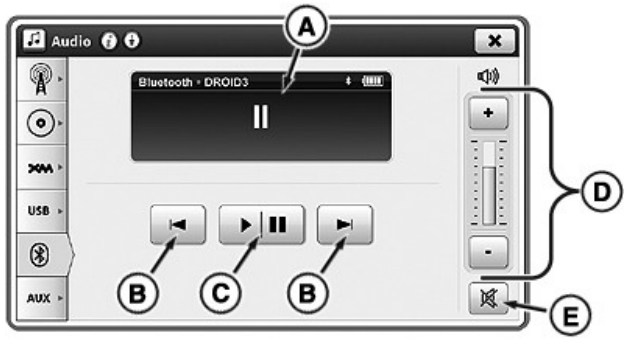
C — Oynat/Duraklat: Şarkıyı oynatır veya durdurur.

D—Ses Düzeyi Kumandaları: Sesi ayarlar.

E — Sessiz: Sesi susturur.

TO84419,000008A-80-09OCT15

Premium Radyo Bluetooth® Ana Sayfası (Varsa)



RXA0132504—UN—28JUN13

Bluetooth

CommandCenter, bir Deere & Company ticari markasıdır

NOT: Bluetooth® ana sayfasına gitme konusunda bilgi için, bu Kullanıcı El Kitabının bu bölümündeki 4. Nesil CommandCenter™ ile Radyo Kaynağı Seçimi sayfasına bakın.

Depolanmış müziği çalmak için Bluetooth® işlerleştirilmiş aygıt bağlayın.

Radyo sistemi Bluetooth® ile donatılmıştır, bu sayede radyo sistemi ile eşlenmiş yakın mesafedeki cep telefonu gibi Bluetooth® aygıtları arasında veri aktarımı yapılabilir. Aygıtta depolanmış olan müzik CommandCenter™'a aktarılmaz.

A — Ekran Alanı: Mevcut Bluetooth® etkinliğini/bilgilerini görüntüler.

B — Önceki/Sonraki Kayıt: Şarkının başına gitmek veya sonrakinin başına gitmek için seçin. Önceki şarkıya gitmek için önceki düğmesine basın.

C — Oynat/Duraklat: Şarkıyı oynatır veya durdurur.

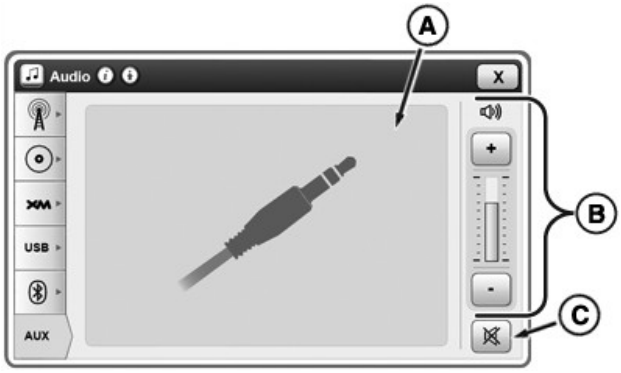
NOT: Tüm cihazlar duraklatma fonksiyonunu desteklemez. Cihazlar sesi kısabilir, ancak oynatmayı duraklatmayacaktır.

D—Ses Düzeyi Ayarı: Sesi ayarlar.

E — Sessiz: Sesi susturur.

TO84419,000008B-80-10JUL14

Yardımcı Ana Sayfası



RXA0129971—UN—07DEC12

Yardımcı Ana Sayfası

NOT: Yardımcı ana sayfasına gitme konusunda için, bu Sürücü El Kitabının bu bölümündeki 4. Nesil CommandCenter™ ile Radyo Kaynağı Seçilmesi sayfasına bakın.

Depolanmış müziği dinlemek için harici ses kaynağını bağlayın (bu Kullanıcı El Kitabındaki Harici Kaynaklar (Premium Radyo) sayfasına bakın).

A — Ekran Alanı: Gösterilen imajı görüntüler. İşlem/Bilgi sadece harici cihazda görüntülenir, CommandCenter™ ekranında gösterilmez.

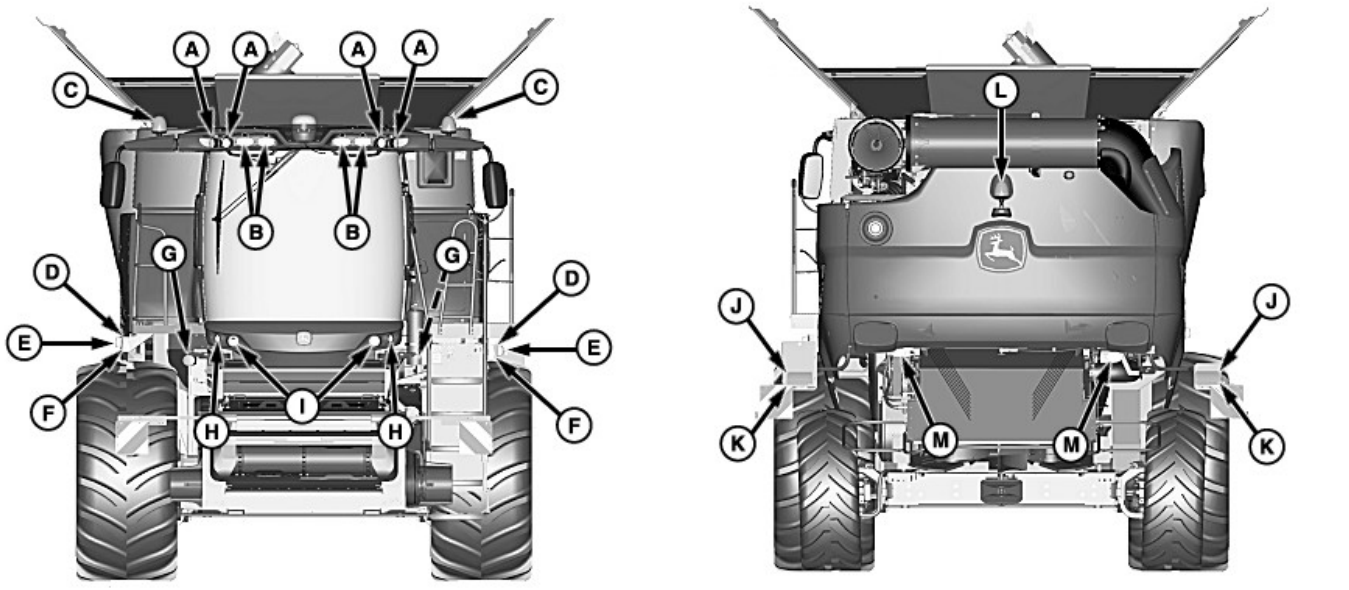
B—Ses Düzeyi Ayarı: Sesi ayarlar.

C — Sessiz: Sesi susturur.

TO84419,000008C-80-10JUL14

CommandCenter, bir Deere & Company ticari markasıdır
Bluetooth, bir Bluetooth SIG ticari markasıdır

Aydınlatma Konumları (Ön ve Arka Görüş Işıkları)



H107108—UN—28FEB13

A—Halojen Kabin Farları veya Işık Yayan Diyot (LED) (Opsiyonel) Kabin Farları
B—Kabin Farları (Uzun/Kısa Huzme)
C—Işıldaklar
D—Tehlike Uyarı Işıkları (Sarı)
E—Tehlike Uyarı Işıkları (Sarı)
F—İşaret Lambaları (Beyaz)
G—Anız Işıkları
H—Tampon Işıkları (varsa)
I—Alt Farlar (varsa)
J—İşaret/Fren Lambaları (Kırmızı)
K—Arka Tehlike Uyarı Işıkları (Sarı)
L—Işıldak
M—Arka Boşaltma Işıkları

Işıldaklar

DİKKAT: Hareket halindeyken Işıklar Açılmalıdır. İşaret/tehlike uyarı ışığını gelen sürücülere doğru yönlendirmek için merdiveni ileri yönde kaydırın.

- Işıldakları (C, L) kontrol eder.
- İki ışıldak önde (solda veya sağda) ve biri ise makinenin arkasında bulunur. Bu ışıklar, yolda taşıma sırasında diğer sürücüleri uyarır.

Tehlike Uyarı Işıkları

DİKKAT: Hareket halindeyken Işıklar Açılmalıdır. İşaret/tehlike uyarı ışığını gelen sürücülere doğru yönlendirmek için merdiveni ileri yönde kaydırın.

- Işıldakları (C, L), tehlike uyarı ışıklarını (D, E) ve arka tehlike uyarı ışıklarını (K) kontrol eder.
- Tehlike uyarı ışıkları, önde ve arkada makinenin her iki tarafında bulunur. Bu ışıklar, çalışamaz durumdaki bir makineyi belirtmek için kullanılır.

Farlar

DİKKAT: Hareket halindeyken Işıklar Açılmalıdır. İşaretleyici/dörtlü flaşör lambasını gelen sürücülere doğru yönlendirmek için merdiveni ileri yönde kaydırın.

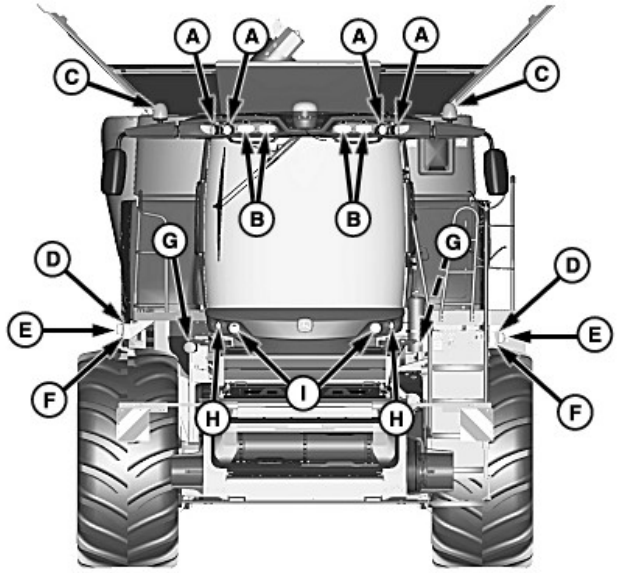
NOT: Yol lambaları AÇIK durumdayken ve hiçbir ön takım takılı değilken, alt sürüş lambaları yanar ve kabin ön farları kapanır. Bir ön takım bağlı olduğunda, alt sürüş lambaları kapanır ve kabin ön farları yanar.

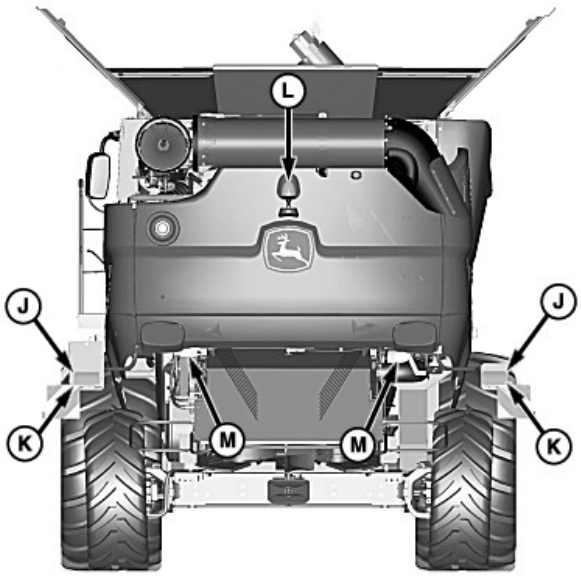
Dönüş sinyalleri kapalı ise tehlike ışıkları açılır. Eğer dönüş sinyalleri açıksa tehlike uyarı ışıkları dönüş sinyali olarak görev yapar.

- Işıldakları (C, L), kabin farlarını (B), gabari lambalarını (F), alt farları (I) ve gabari/fren lambalarını (J) kontrol eder.
- Işıldaklar, yolda taşıma sırasında diğer sürücüleri uyarır.

OUO6075,00049AC-80-31MAY18

Aydınlatma Konumları (Ön ve Arka Görüş Işıkları Devamı)





H107108—UN—28FEB13

A—Halojen Kabin Farları veya Işık Yayan Diyot (LED) (Opsiyonel) Kabin Farları
B—Kabin Farları (Uzun/Kısa Huzme)
C—Işıldaklar
D—Tehlike Uyarı Işıkları (Sarı)
E—Tehlike Uyarı Işıkları (Sarı)
F—İşaret Lambaları (Beyaz)
G—Anız Işıkları
H—Tampon Işıkları (varsa)
I—Alt Farlar (varsa)
J—İşaret/Fren Lambaları (Kırmızı)
K—Arka Tehlike Uyarı Işıkları (Sarı)
L—Işıldak
M—Arka Boşaltma Işıkları

Otomatik Işıldaklar

NOT: Otomatik ışıldaklar etkinleştiğinde ve tahıl 3/4 dolu sensöre ulaştığında işaret ışıkları yanıp sönmeye başlar (3 saniye Açık ve 6 saniye Kapalı). Tahıl, tahıl tankı dolu sensörüne ulaştığında ışıldaklar sabit yanar ve yanıp sönmez.

- İşaret ışıkları (C, L) dane deposu 3/4 dolu olduğunda yanar. Işıldaklar, tahıl tankının dolu ve boşaltılmaya hazır olduğuna dair tahıl arabası operatörüne bir sinyal gönderir.

Çalışma Lambaları

- Gabari lambaları (F), gabari/fren lambalarını (J) ve kabin farlarını (A, B) kontrol eder.
- Çalışma lambaları operatöre gece çalışma ve düşük ışık koşulları için alan aydınlatması sunar.

Ön Anız Işıkları

DİKKAT: Makineyi karayollarında sürerken çalışma lambalarını çalıştırmayın, eğer çalışma lambalarını çalıştırırsanız diğer araç sürücülerinin gözleri kamaşacaktır.

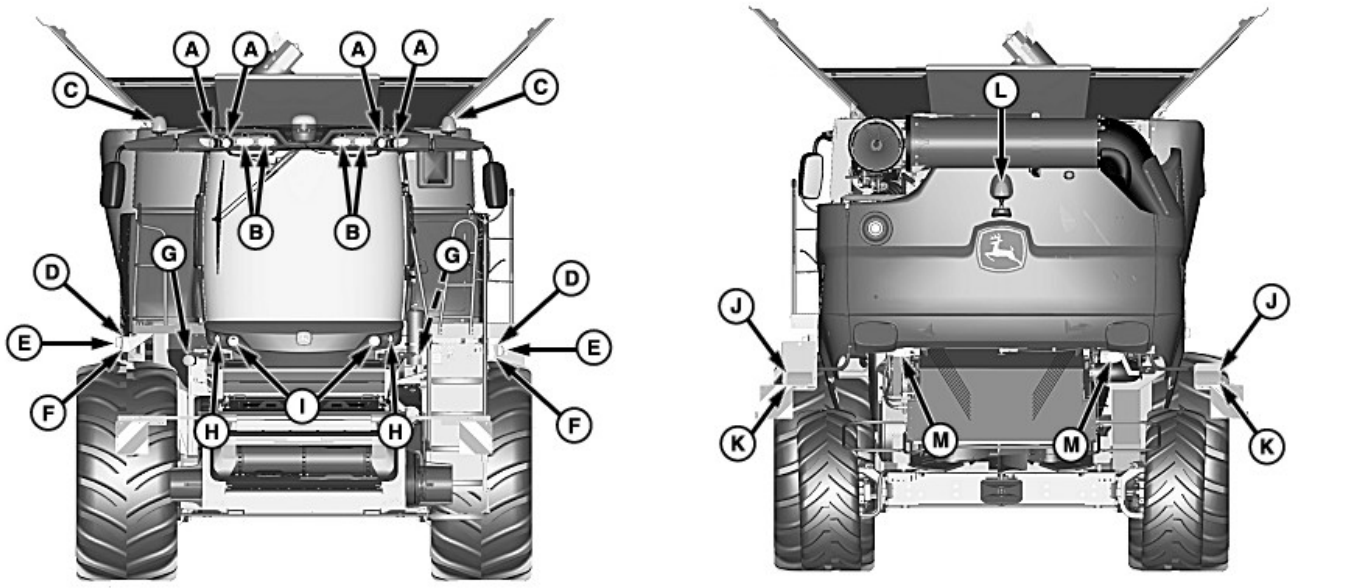
NOT: Seperatör devreye alındıktan sonra operatör koltuğundan kalkarsa ön anız ışıkları yanıp söner ve seperatör hızı sıfıra ulaşana kadar yanıp sönmeye devam eder.

- Anız ışıklarını (G) ve tampon ışıklarını (H) kontrol eder.
- Anız ışıkları operatöre gece çalışma ve düşük ışık koşulları için tablanın arkasında daha fazla aydınlatma sunar.[1]
- Tampon ışıkları, sürücüye hasat sırasında makinenin önünde daha fazla aydınlatma sağlar.

OUO6075,00049AD-80-31MAY18

[1] *Farlar Açıksa ve makine Yol Modunda ise anız ışıkları, tampon ışıkları ve arka boşaltma ışıkları Açılamaz.*

Aydınlatma Konumları (Ön ve Arka Görüş Işıkları Devamı)



H107108—UN—28FEB13

A—Halojen Kabin Farları veya Işık Yayan Diyot (LED) (Opsiyonel) Kabin Farları
B—Kabin Farları (Uzun/Kısa Huzme)
C—Işıldaklar
D—Tehlike Uyarı Işıkları (Sarı)
E—Tehlike Uyarı Işıkları (Sarı)
F—İşaret Lambaları (Beyaz)
G—Anız Işıkları
H—Tampon Işıkları (varsa)
I—Alt Farlar (varsa)
J—İşaret/Fren Lambaları (Kırmızı)
K—Arka Tehlike Uyarı Işıkları (Sarı)
L—Işıldak
M—Arka Boşaltma Işıkları

Arka Boşaltma Işıkları

DİKKAT: Makineyi karayollarında sürerken çalışma lambalarını çalıştırmayın, eğer çalışma lambalarını çalıştırırsanız diğer araç sürücülerinin gözleri kamaşacaktır.

NOT: Seperatör devreye alındıktan sonra operatör koltuğundan kalkarsa arka boşaltma ışıkları yanıp söner ve seperatör hızı sıfıra ulaşana kadar yanıp sönmeye devam eder.

- Arka boşaltma ışıklarını (M) kontrol eder.
- Arka boşaltma ışıkları operatöre gece çalışma ve düşük ışık koşulları için arka alan aydınlatması sunar.[2][3]

Gabari/Fren Lambaları

- İşaret/Fren lambaları (J), makine bir hız kesme algıladığında yanar. Lambalar, minimum 2 saniye açık kalır.[4]
- Hız 1,6 km/sa (1 m/sa) değerinden az olduğunda fren lambaları 2 dakika kadar veya ileri ivmelenme algılanana ve hız 1,6 km/sa (1 m/sa) değerinden büyük olana kadar açık kalır.
- İşaret lambaları ayrıca dönüş sinyalleri olarak işlev görür ve bir dönüş sinyali verildiğinde yanar. Lamba dönüş yönünde yanıp söner.

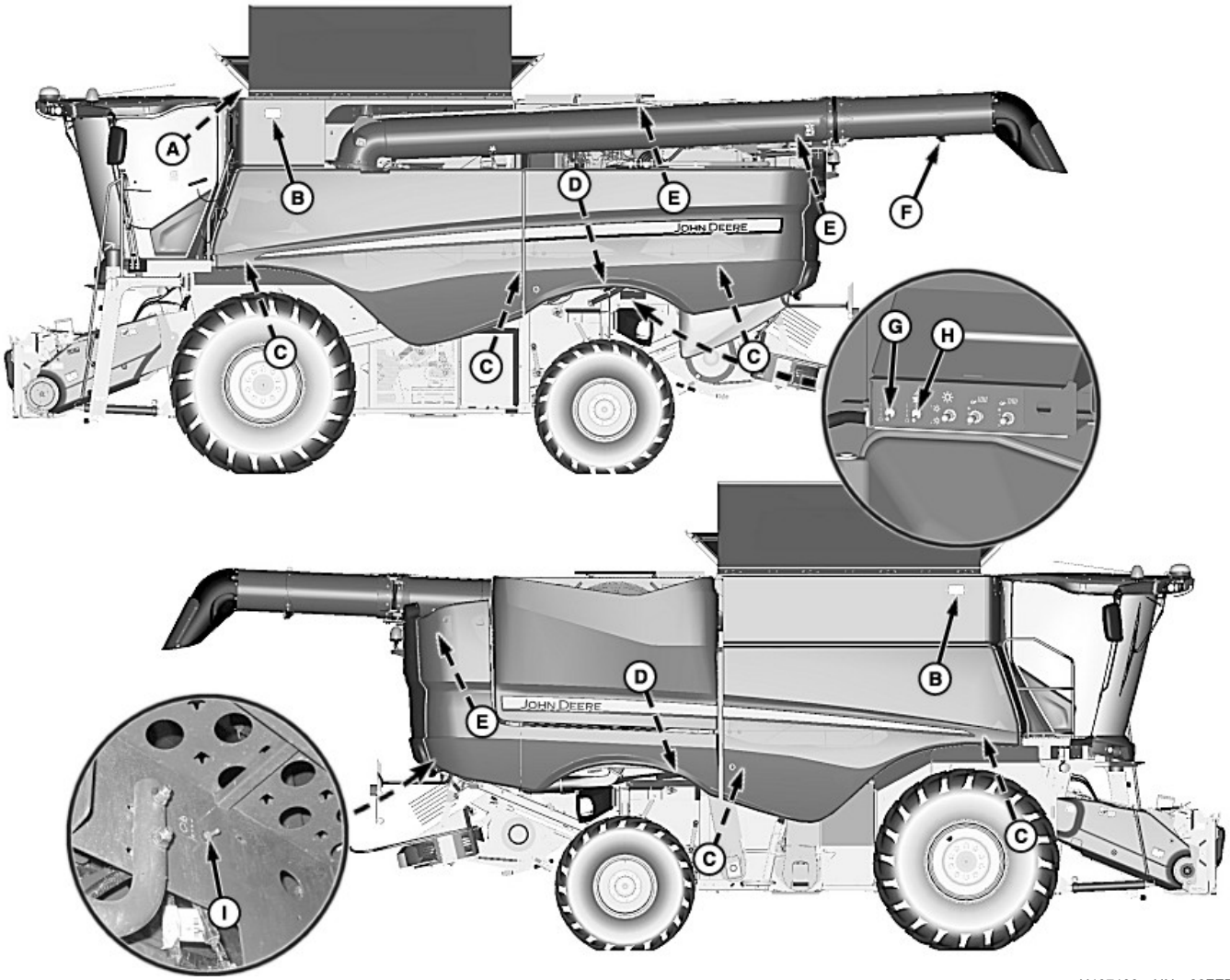
Çıkış Aydınlatması

- En dışta yer alan kabin farları, kontak anahtarı ve ışık şalteri Kapalı konuma getirildikten sonra maksimum 180 saniyelik bir süre için Açık kalır (önceki 5 dakika içerisinde farlar veya çalışma lambaları kullanılmışsa).

OUO6075,00049AE-80-01JUN18

[2] Farlar Açıksa ve makine Yol Modunda ise anız ışıkları, tampon ışıkları ve arka boşaltma ışıkları Açılamaz.
[3] Sadece Fransa: Makine Yol Modunda ise arka boşaltma ışıkları yanmaz.
[4] Sadece Fransa: Fren pedalına basıldığında fren lambaları yanar.

Aydınlatma Konumları (Sol ve Sağ Görüş Işıkları)



H107109—UN—28FEB13

A—Tahıl Tankı Işığı
B—Sıra Bulucu Işıklar
C—Martı Kanadı Servis Işıkları
D—Pabuç Servis Işıkları
E—Motor Bölmesi Servis Işıkları
F—Boşaltma Helezonu Işığı
G—Pabuç Servis Işığı Şalteri
H—Martı Kanadı Servis Işığı Şalteri
I—Motor Bölmesi Servis Işıkları Şalteri

Çalışma Lambaları

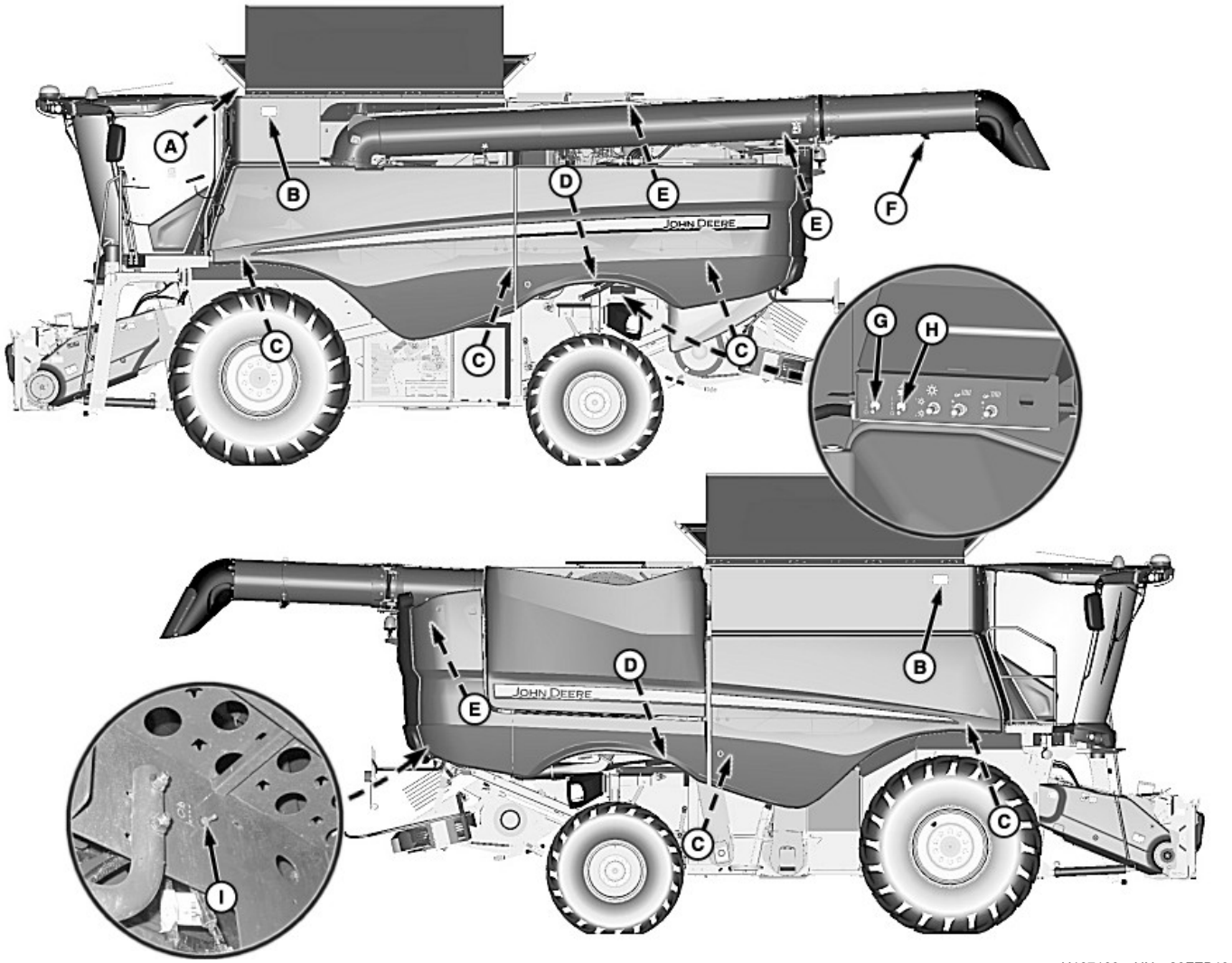
- Tahıl tankı ışığını (A), sıra bulucu ışıklarını (B) (sinyal kolu ile), boşaltma helezonu ışığını (F) ve gabari/tehlike uyarı ışıklarını kontrol eder.
- Sıra bulucu ışıkları, sürücüye gece çalışma ve düşük ışık koşulları için makinenin her tarafında alan aydınlatması sunar.

NOT: Çalışma Lambası Açık olduğunda sıra bulucu ışığının sağ veya sol tarafını etkinleştirmek için sinyal kolunu kullanın.

- Tahıl tankı lambası, gece çalışma için veya düşük ışık koşullarında sürücüye tahıl tankında aydınlatma sağlar.
- Tahıl 3/4 dolu sensöre ulaştığında tahıl tankı ışığı söner.
- Boşaltma helezonu ışığı, çalışma lambası Açıkken helezon %50'den fazla uzatıldığında yanar.
- Boşaltma helezonu ışığı, gece veya düşük ışık koşullarında tahıl tankının boşaltılması için ışık sağlar.

OUO6075,00049AF-80-31MAY18

Aydınlatma Konumları (Sol ve Sağ Görüş Işıkları Devamı)



H107109—UN—28FEB13

A—Tahıl Tankı Işığı
B—Sıra Bulucu Işıklar
C—Martı Kanadı Servis Işıkları
D—Pabuç Servis Işıkları
E—Motor Bölmesi Servis Işıkları
F—Boşaltma Helezonu Işığı
G—Pabuç Servis Işığı Şalteri
H—Martı Kanadı Servis Işığı Şalteri
I—Motor Bölmesi Servis Işıkları Şalteri

Pabuç Servis Işıkları

NOT: Seperatör devreye alındıktan sonra operatör koltuğundan kalkarsa pabuç servis ışıkları yanıp söner ve seperatör hızı sıfıra ulaşana kadar yanıp sönmeye devam eder.

- Pabuç servis ışıkları (D), gece veya düşük ışık koşullarında temizleme sistemi ayarı için operatöre ışık sağlar.
- Pabuç servis ışıkları Açık/Kapalı şalteri (G), sol seperatör korumasının üstünde bulunur.
- Bakım ve servis çalışmaları sırasında yanar (hasat sırasında değil).

Martı Kanadı Servis Işıkları (Opsiyonel)

DİKKAT: Diğer motorlu araç sürücülerinin şaşırtmaktan kaçının. Martı kanadı servis lambalarını taşıma sırasında çalıştırmayın.

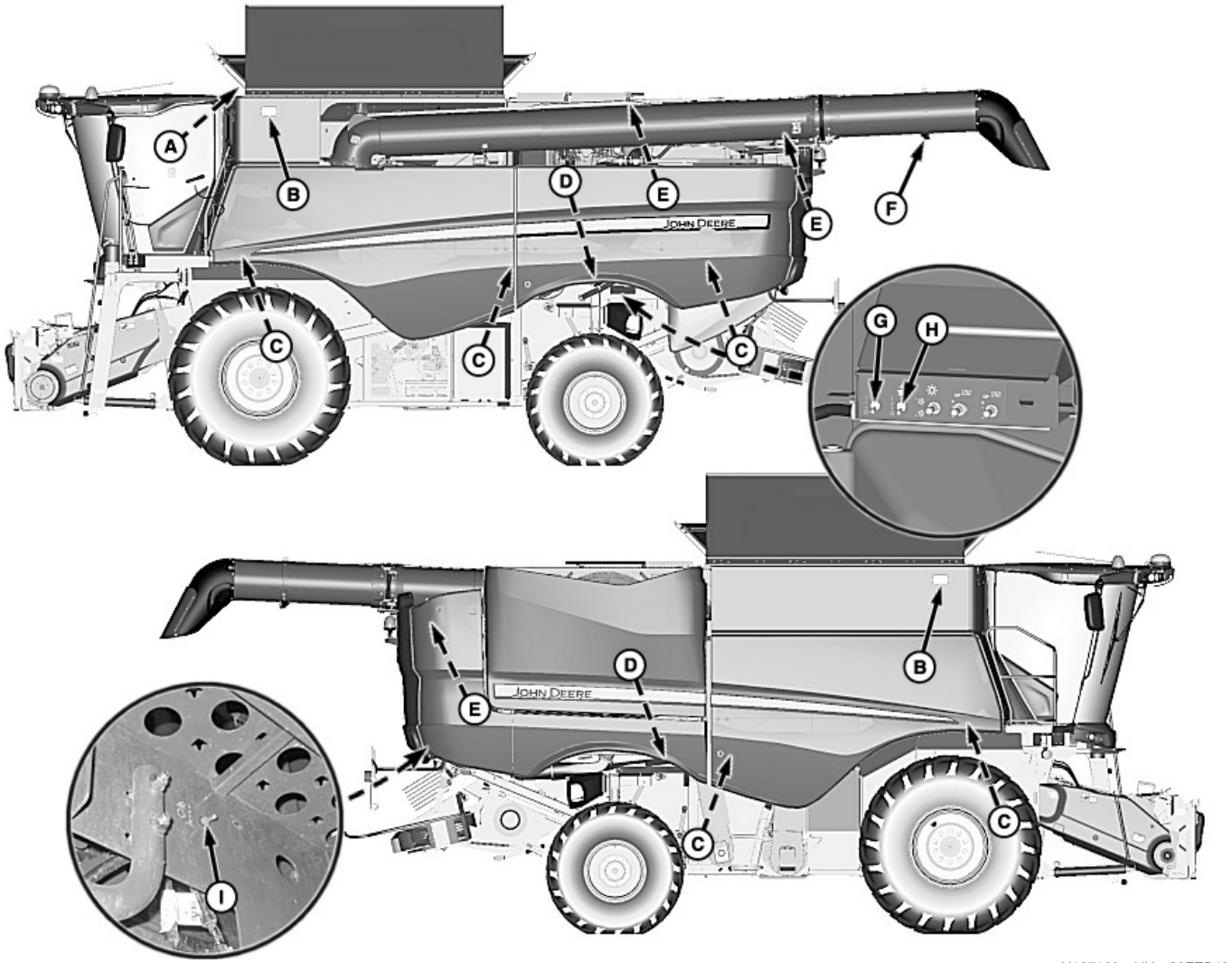
NOT: Seperatör devreye alındıktan sonra operatör koltuğundan kalkarsa martı kanadı ışıkları yanıp söner ve seperatör hızı sıfıra ulaşana kadar yanıp sönmeye devam eder.

- Martı kanadı servis ışıkları (C), martı kanadı kapıların altında makinenin her iki tarafında bulunur ve seperatör alanı için daha iyi görüş sunar.

- Martı kanadı servis ışıkları Açık/Kapalı şalteri (H), sol seperatör korumasının üstünde bulunur.

OUO6075,00049B0-80-31MAY18

Aydınlatma Konumları (Sol ve Sağ Görüş Işıkları Devamı)



H107109—UN—28FEB13

A—Tahıl Tankı Işığı
B—Sıra Bulucu Işıklar
C—Martı Kanadı Servis Işıkları
D—Pabuç Servis Işıkları
E—Motor Bölmesi Servis Işıkları
F—Boşaltma Helezonu Işığı
G—Pabuç Servis Işığı Şalteri
H—Martı Kanadı Servis Işığı Şalteri
I—Motor Bölmesi Servis Işıkları Şalteri

Motor Bölmesi Servis Işıkları (Opsiyonel):

DİKKAT: Diğer motorlu araç sürücülerinin şaşırtmaktan kaçının. Motor bölmesi servis lambalarını taşıma sırasında çalıştırmayın.

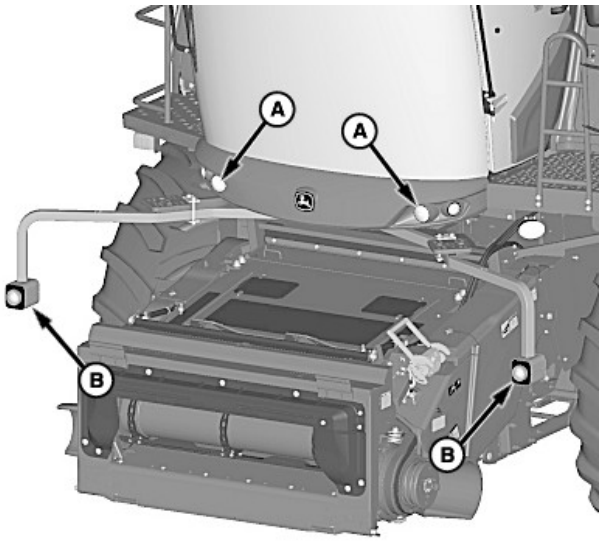
- Motor bölmesi servis ışıkları (E), gece veya düşük ışık koşullarında motor kapak alanı için aydınlatma sağlar.
- Motor bölmesi servis ışıkları Açık/Kapalı şalteri (I) makinenin sağ arka tarafındadır.
- Şalter, motor bölmesi kapı ışığını, arka motor kapatma ışığını ve motor bölmesi ön ışığını kontrol eder.
- Bakım ve servis çalışmaları sırasında yanar (hasat sırasında değil).

Çıkış Aydınlatması

- Sıra bulucu ışıkları (B) kontak anahtarı ve lamba şalteri Kapalı konuma getirildikten sonra maksimum 180 saniyelik bir süre için Açık kalır (önceki 5 dakika içerisinde farlar veya çalışma lambaları kullanılmışsa). Operatör, sinyal kolunu kullanarak makinenin sol veya sağ tarafını aydınlatmayı seçer.

OUO6075,00049B1-80-31MAY18

Farlar (Avrasya Ekonomik Birliği)



H105724—UN—16NOV12

A—Alt Farlar
B—Farlar (Opsiyonel)

DİKKAT: Hareket halindeyken yol lambaları açılmalıdır. İşaretleyici/dörtlü flaşör lambasını gelen sürücülere doğru yönlendirmek için merdiveni ileri yönde kaydırın.

NOT: Yol lambaları AÇIK durumdayken ve hiçbir ön takım takılı değilken, alt sürüş lambaları yanar ve kabin ön farları kapanır. Bir tabla bağlı olduğunda, alt farlar kapanır ve kabin farları yanar.

Alt farlar (A) sadece maks. 20 km/sa (12,4 m/sa) seyir hızında kullanılabilir.

Alt farlar (A) KAPLANMALIDIR ve maksimum 30 km/sa (18,6 m/sa) seyir hızı için iki opsiyonel far (B) TAKILMALIDIR.

Farlar, alt farları (A) ve opsiyonel farları (B) kontrol eder. Daha fazla bilgi için Işıklar Uygulaması Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.

OUO6075,0004677-80-21MAR17

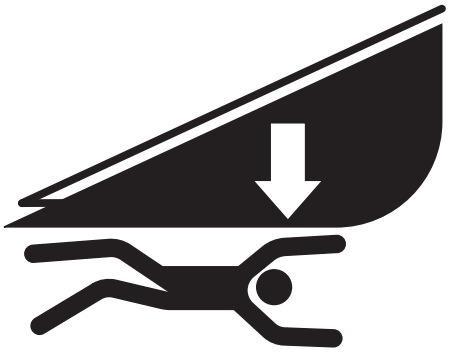
Aydınlatma Gecikmesi/Zaman Aşımı

Tüm ışıklar kontak anahtarı Kapalı iken ilk kez Açık konuma getirildiğinde hafif bir gecikme olur. Makine, makine çalışmadan ışıkları çalıştırmak için mevcut akü voltajının var olup olmadığını belirler. Bu özellik, makinenin başlatılmasını önleyecek şekilde aküden çok fazla voltajın alınmasını önlemeye yardımcı olmak için makineye entegre edilmiştir.

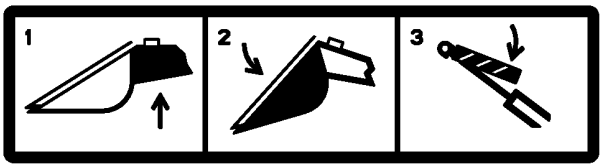
NOT: Temizleme Sistemi Işıkları, Servis Işıkları veya Motor Bölmesi Servis Işıkları 10 dakikadan fazla Açık kaldıktan sonra ışıklar yanıp söner, sonrasında anlık olarak kapanır, ardından da 20 saniyeliğine yeniden açılır. Bu döngü 3 dakika boyunca devam eder, ardından şalter devreye alınıncaya kadar ışıklar Kapanır. Geçiş döngüsünden sonra ışıklar tekrar yanmazsa makine, akü voltajının aydınlatma işlemine izin veremeyecek kadar düşük olduğuna karar vermiştir. Motor çalıştığında ve aküler yeniden şarj olmaya başladığında ışıklar yeniden yanar.

OUO6075,0004937-80-12APR18

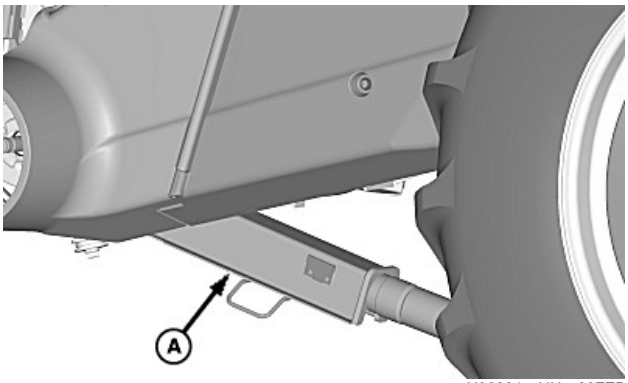
Hidrolik Silindir Emniyet Durdurucusu



H121063—UN—14MAR17



H112829—UN—18FEB15



H90891—UN—26FEB08

A—Güvenlik Durdurucusu

⚠ DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Besleme boğazının indirilmesi için hidrolik hattı bağlantı parçalarına vurulması, besleme boğazı ve tablanın anında düşmesine neden olabilir.

Manuel Besleme Boğazı Ön/Arka Eğimi

Besleme boğazını tamamen kaldırın ve emniyet durdurucusunu (A) hidrolik silindir çubuğu üzerine indirin.

Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Hidrolik Besleme Boğazı Ön/Arka Eğim

Besleme boğazını tamamen kaldırın ve hidrolik besleme boğazı ön/arka eğme çerçevesini tamamen ileri eğin ve emniyet durdurucusunu (A) hidrolik silindir çubuğu üzerine indirin.

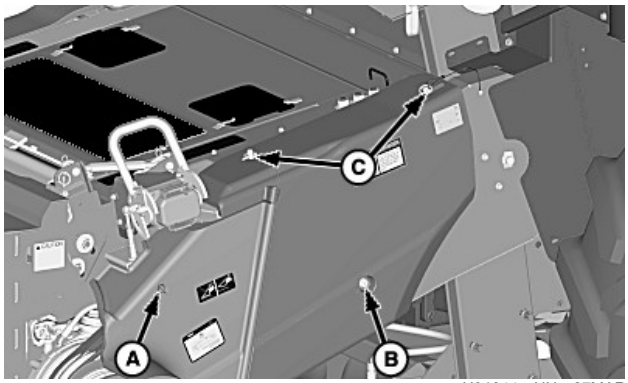
Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: Besleme boğazı kaldırıldığında ve tabla devreye girdiğinde besleme boğazı ön/arka eğime otomatik ileri hareket eder ve hidrolik silindir çubuğuna indiği zaman besleme boğazının güvenli bir şekilde durmasına imkan tanır. Besleme boğazı ön/arka yatıklık, indirme sırasında otomatik olarak bilinen son konuma geri döner.

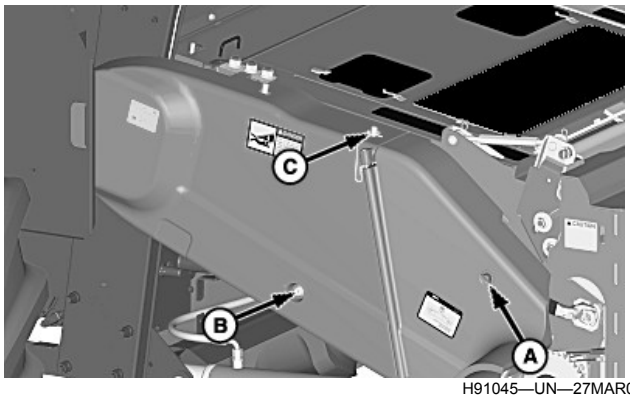
Ön takım devreden çıkarıldığında besleme boğazı ön/arka eğme, kalkma sonrasında otomatik olarak ileri hareket eder. Besleme boğazı ön/arka yatıklık, indirme sırasında bilinen son konuma geri dönmeyecektir.

OUO6075,00046F1-80-29MAR17

Besleme Düzeni Yan Koruma Kapakları



H91044—UN—27MAR08



H91045—UN—27MAR08

A—Mandal
B—Mandal
C—Hızlı-Kilit Pimi

⚠ DİKKAT: Besleme düzenini kaldırın, güvenlik tutucusunu indirin, motoru durdurun, park frenini çekin ve anahtarı çıkarın.

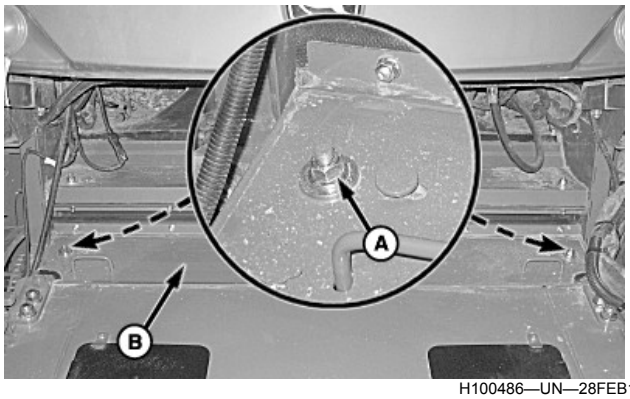
Besleme düzeni korumalarının bir ön ve arka koruması

vardır. Kilidi (A) çevirin ve servis için ön korumayı kaydırarak açın.

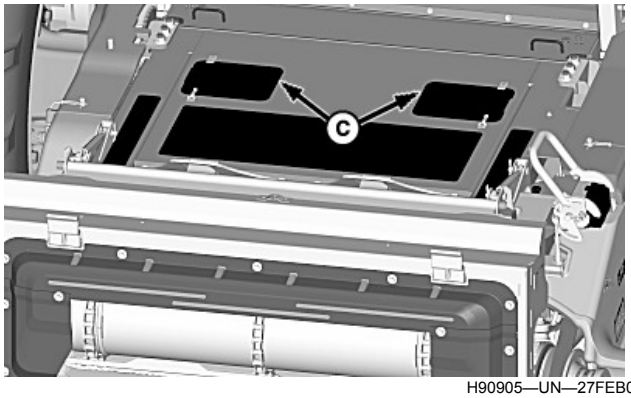
Kilidi çevirin (B) arka korumayı çıkartmak için hızlı kilitlemeli pimleri (C) sökün.

OUO6075,0000677-80-02FEB10

Besleme Düzeni Kapakları



H100486—UN—28FEB11



H90905—UN—27FEB08

A—Somunlar
B—Kapı
C—Kapaklar

⚠ DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

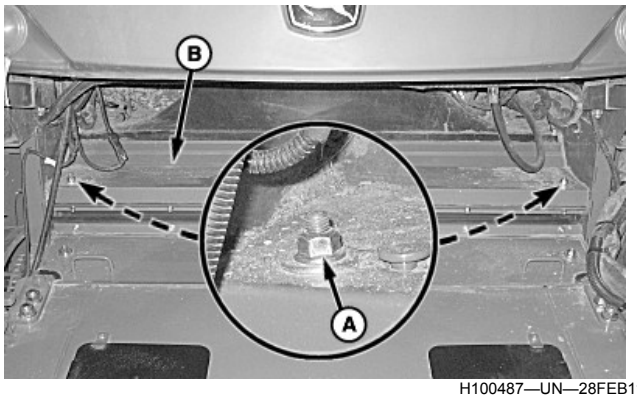
Kapağın her tarafındaki somunları (A) gevşetin ve somunları besleme düzeninin merkezine doğru itin.

Çıkartmak için kapağı (B) ileri doğru itin.

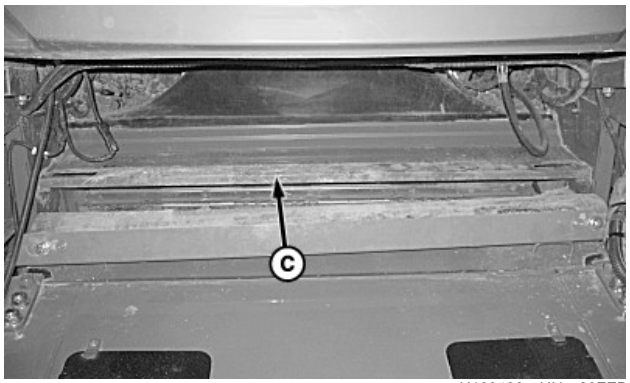
Besleme düzeninin içine erişmek için kapakları (C) kaldırın.

OUO6075,0000B6F-80-21MAR11

Besleme Hızlandırıcı Üst Erişim Kapağı



H100487—UN—28FEB11



H100488—UN—28FEB11

A—Tespit Somunları
B—Kapı
C—Kapı

⚠ DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

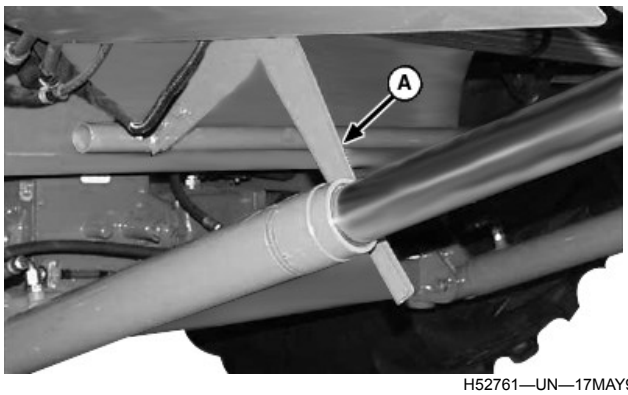
Kapağın her tarafındaki tespit somunlarını (A) gevşetin ve tespit somunlarını makinenin merkezine doğru itin.

Çıkartmak için kapağı (B) ileri doğru itin.

Çıkartmak için kapağı (C) ileri kaydırın.

OUO6075,0000B70-80-21MAR11

Besleme Boğazı Alt Kapağı ve Besleme Plakası Sızdırmazlık Desteği (Stil A)



H52761—UN—17MAY99

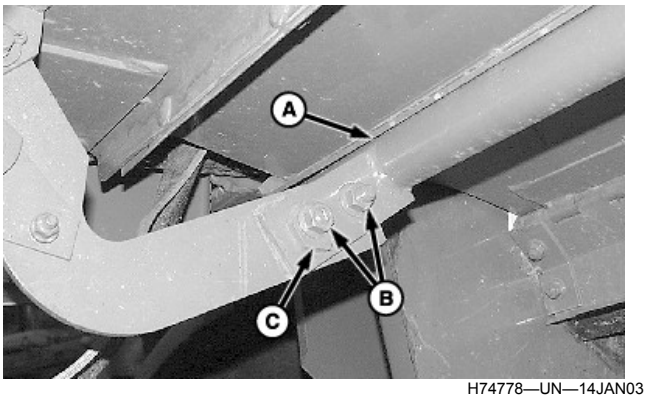
A—Kol

DİKKAT: Besleme boğazını kaldırın, güvenlik durdurucusunu indirin, motoru kapatın, park frenini çekin ve anahtarı çıkarın.

Hızlı kilitleme pimini çıkarın ve kolu (A) aşağı ve geriye doğru hareket ettirin.

ÖNEMLİ: Besleme boğazı indirildiğinde kol aşağıda bırakılırsa bükülecektir.

Kapağı kapatmak için kolu ileri ve yukarı itin. Önceden çıkarılan hızlı kilitleme pimi ile tutturun.



H74778—UN—14JAN03

A—Kıyıcı Hızlandırıcı Çubuk Desteği
B—Cıvatalar
C—Eksantrik

Kıyıcı hızlandırıcı çubuk desteği (A) besleme plakasına sıkıca dayanarak sızdırmazlık oluşturmuyorsa tahıl kaçağı oluşabilir.

Her iki yandaki cıvataları (A) gevşetin.

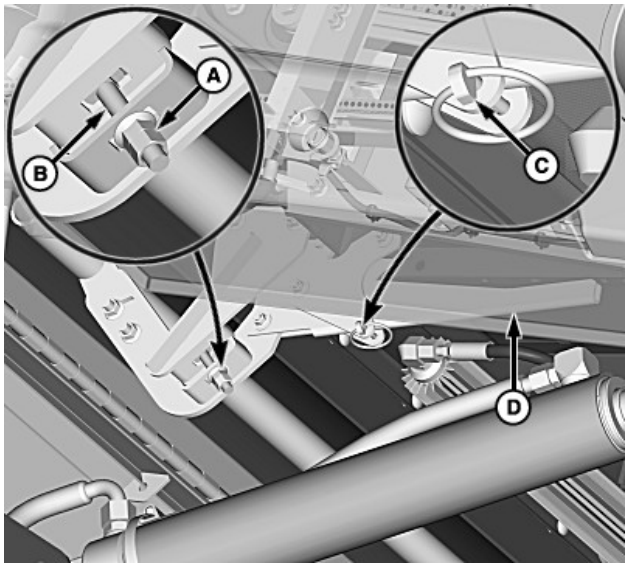
Eksantriği (C) çevirin.

Eksantriği sabitleyen cıvatayı sıkın.

Geri kalan iki cıvataları da sıkın.

OUO6075,0004554-80-01DEC16

Besleme Boğazı Alt Kapağı ve Besleme Plakası Sızdırmazlık Desteği (Stil B)



H120113—UN—29NOV16

A—Somunlar
B—Yuvarlak Başlı Cıvata
C—Hızlı Kilitleme Pimi
D—Kol

DİKKAT: Besleme boğazını kaldırın, güvenlik durdurucusunu indirin, motoru kapatın, park frenini çekin ve anahtarı çıkarın.

Makinenin her iki tarafındaki somunları (A) ve yuvarlak başlı cıvatayı (B) sökün.

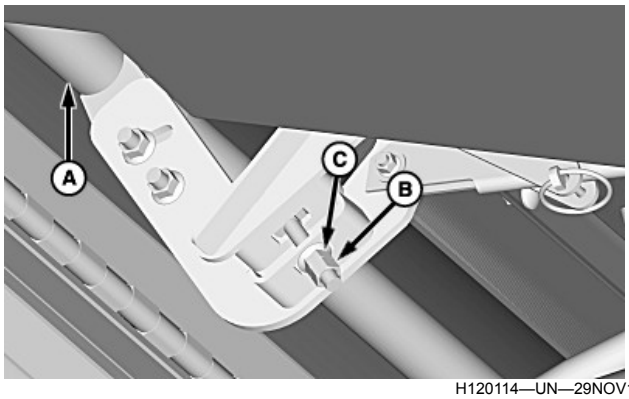
Hızlı kilitleme pimini (C) çıkarın ve kolu (D) aşağı ve geriye doğru hareket ettirin.

ÖNEMLİ: Besleme boğazı indirildiğinde kol aşağıda bırakılırsa bükülecektir.

Kapağı kapatmak için kolu ileri ve yukarı itin. Önceden çıkarılan hızlı kilitleme pimi ile tutturun.

Makinenin her iki tarafında yer alan önceden çıkarılmış yuvarlak başlı cıvatayı (B) ve somunları (A) takın.

Besleme Plakası Ayarı



H120114—UN—29NOV16

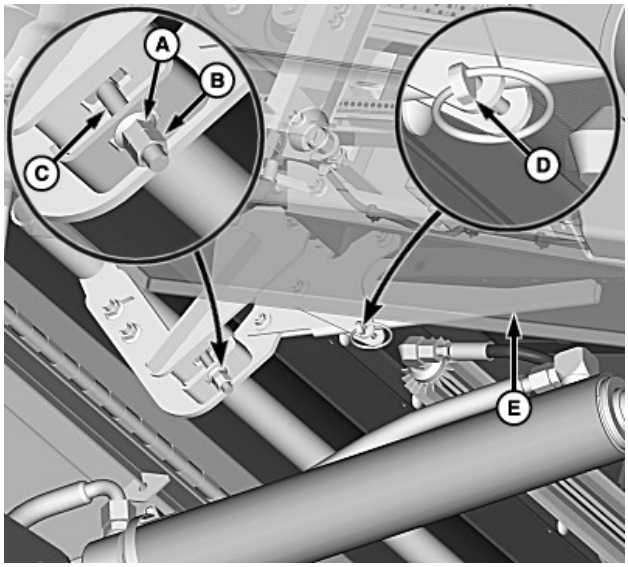
A—Kıyıcı Hızlandırıcı Çubuk Desteği

B—Somun
C—Somun

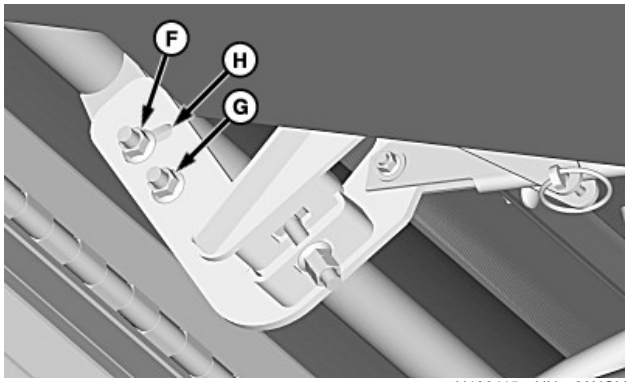
Kıyıcı hızlandırıcı çubuk desteği (A) besleme plakasına sıkıca dayanarak sızdırmazlık oluşturmuyorsa tahıl kaçağı oluşabilir.

Boşluğun bulunduğu tarafta somunu (B) gevşetin ve somunu (C) gerektiği şekilde sıkın.

Önceden gevşetilen somunu (A), somuna (C) karşı sıkın.



H120116—UN—29NOV16



H120115—UN—29NOV16

A—Somun
B—Somun
C—Yuvarlak Başlı Cıvata
D—Hızlı Kilitleme Pimi
E—Kol
F—Somun
G—Somun
H—Yuva

Daha fazla ayarlama gerekiyorsa somunları (A ve B) makinenin her iki tarafındaki yuvarlak başlı cıvatadan (C) sökün.

Hızlı kilitleme pimini (D) çıkarın ve kolu (E) aşağı ve geriye doğru hareket ettirin.

Somunları (F ve G) gevşetin ve kıyıcı hızlandırıcı çubuk desteğini yuvada (H) gerektiği şekilde ayarlayın.

Önceden gevşetilen somunları (F ve G) sıkın.

NOT: Kol, aşırı güç uygulanmadan kapatılabilmelidir.

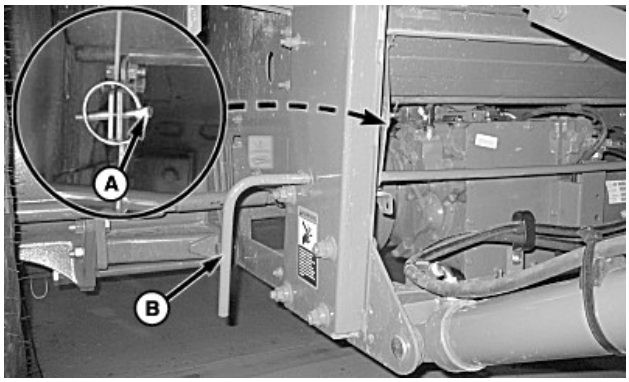
Kapağı kapatmak için kolu (E) ileri ve yukarı itin. Önceden sökülen hızlı kilitleme pimi (D) ile tutturun.

Önceden sökülen yuvarlak başlı cıvatayı (C) takın ve makinenin her iki tarafındaki somunu (A) sıkın.

Önceden sökülen somunu (B) makinenin her iki tarafındaki somuna (A) karşı sıkın.

OUO6075,0004553-80-02DEC16

Taş tuzağı



H99239—UN—01DEC10

A—Hızlı-Kilit Pimi
B—Kol

DİKKAT: Besleme düzenini kaldırın, güvenlik tutucusunu indirin, motoru durdurun, park frenini çekin ve anahtarı çıkarın.

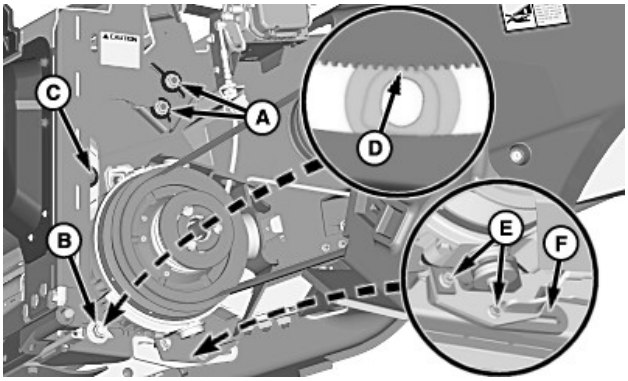
Taş tuzağı, silindir ve dövme sepetini kaya veya taş hasarlarından korur.

Hızlı kilitlemeli pimi (A) çıkartın ve taş tuzağını açmak için kolu (B) yukarı hareket ettirin.

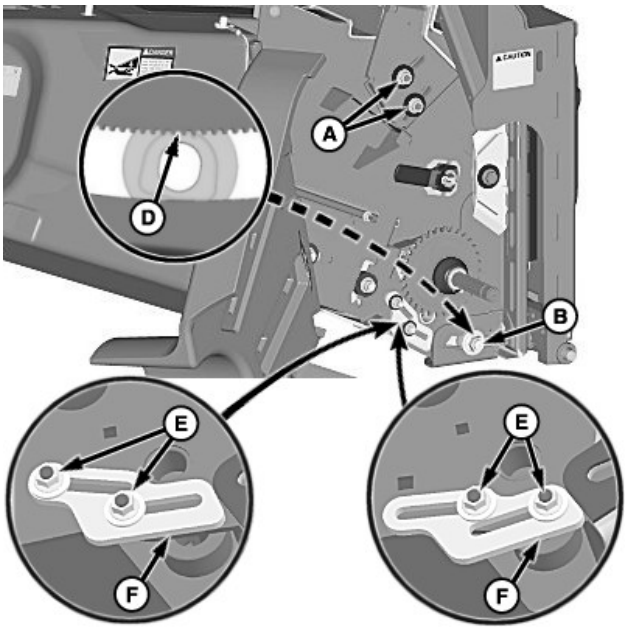
Taş tuzağını kapatmak için kolu aşağı hareket ettirin. Hızlı kilit pimi ile alıkoyun.

OUO6075,000065C-80-01DEC10

Besleme Boğazı Ön/Arka Eğim Çerçevesi Ayarı (Manuel Eğim)



H95791—UN—22MAR10



H105003—UN—08MAR12

Arka Delikler (Sol) / Ön Delikler (Sağ)

A—Eğimli Şase Somunları, M16
B—Eğimli Şase Somunu, M20
C—İmbus Cıvata
D—Rondela Dişleri
E—Somunlar
F—Durdurma Plakası

DİKKAT: Ön/arka eğimli şasi germe aparatlarındaki gerilimi gidermek için ön takımı zemine indirin. Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Boğaz eğme özelliği, platform kızak plakaları ile zemin arasında doğru ilişkiyi kurmak için kullanılır. Farklı lastik ebatları, arka aks ayarları ve diğer değişkenleri kompanse eder.

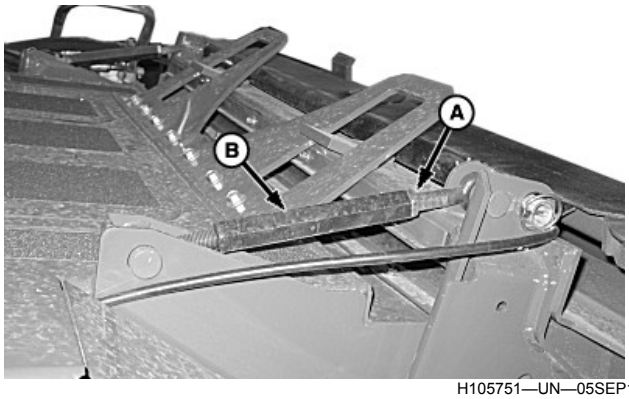
Eğimli şase somunlarını (A) ve her iki yandaki somunu (B) gevşetin.

ÖNEMLİ: İmbus cıvatayı (C) gevşetmeyin.

Her iki taraftaki destek plakasından pul dişlerini (D) ayırın.

NOT: Gerekirse sağ durdurma plakasını arka montaj deliklerine doğru hareket ettirin.

Somunları (A) gevşetin ve her iki yandaki durdurma plakasını (F) arkaya doğru hareket ettirin.



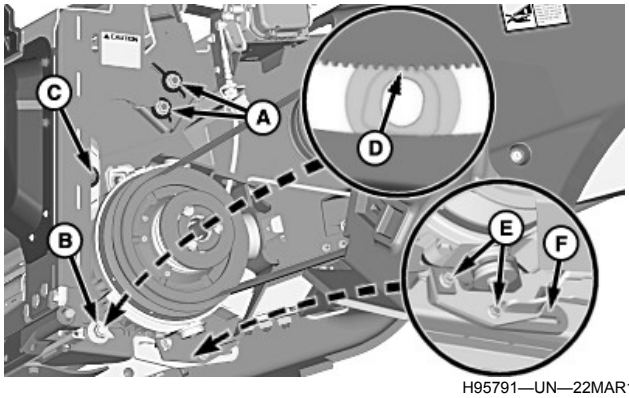
H105751—UN—05SEP12

A—Somun
B—Germe Donanımı

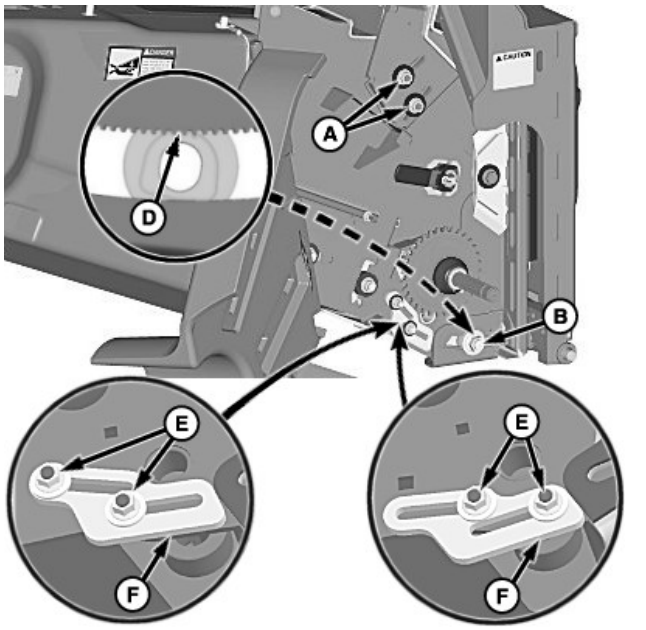
ÖNEMLİ: Ön/arka eğimli şasiyi ayarlarken çoklu kaplin üzerindeki hortum kelepçesinin yeniden yerleştirilmesi gerekebilir.

Germe aparatı somununu (A) gevşetin ve doğru ön takım açısı için gereken şekilde her iki taraftaki germe aparatlarını (B) ayarlayın.

Her iki taraftaki germe aparatı somununu sıkıştırın.



H95791—UN—22MAR10



H105003—UN—08MAR12

Arka Delikler (Sol) / Ön Delikler (Sağ)

A—Eğimli Şase Somunları, M16
B—Eğimli Şase Somunu, M20
C—İmbus Cıvata
D—Rondela Dişleri
E—Somunlar
F—Durdurma Plakası

Pul dişlerini (D) destek plakasının içine geçirin ve her iki taraftaki eğimli şase somunlarını (A ve B) spesifikasyona göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

M16 Eğimli Şase Somunları
(A)—Tork. . . . . 300·Nm (221 lb.-ft.)
M20 Eğimli Şase Somunu
(B)—Tork. . . . . 620 N·m (460 lb.-ft.)

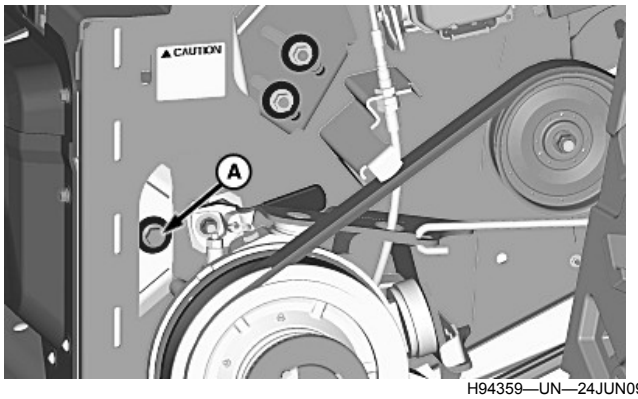
ÖNEMLİ: Somunlar sıkıldıktan sonra durdurma plakası ile ön/arka eğimli şase arasında hiçbir boşluk olmamalıdır.

NOT: Gereken şekilde sağ durdurma plakasını ön veya arka deliklere bağlayın.

Her iki taraftaki durdurma plakasını (F) tamamen ileri hareket ettirin ve somunları (E) spesifikasyona göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Durdurma Plakası
Somunları—Tork. . . . . 130 N·m (96 lb.-ft.)



H94359—UN—24JUN09

A—Eksen Cıvatası

Eğim çerçevesi fabrikada yaklaşık bir pozisyona ayarlanır ancak eğer lastikler veya aks pozisyonları değiştirilirse veya toprak koşulları değişirse (yumuşak toprak) yeniden ayarlanması gerekebilir.

Bir ön takım takılmadan aşağıdaki şekilde yaklaşık bir ayar elde edilebilir:

- Makine düz bir zemin yüzeyindeyken zemin mesafesi eksen cıvatası (A) spesifikasyona göre ayarlanana kadar besleme düzenini indirin veya kaldırın.

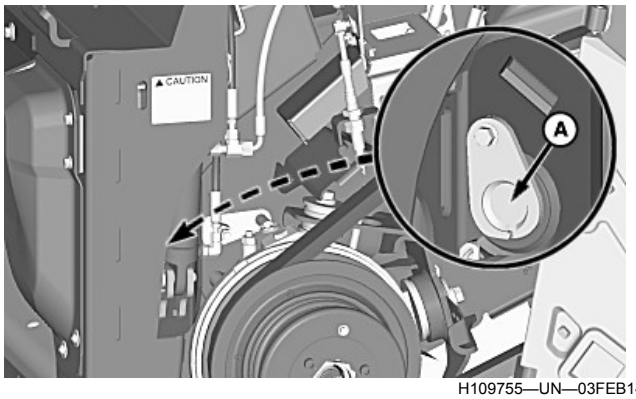
Teknik özellik belirtimi

Zemin Eksen Cıvatası—Mesafe. . . . . 903 mm (35-1/2 inç)

- Referans olarak bir seviyenin kullanılması ile ön yüzey dikey olana kadar ön/arka eğimli şasesini ayarlayın.

OUO6075,0001757-80-12MAR14

Besleme Boğazı Ön/Arka Salınımlı Gövde Sıfır Noktasının Belirlenmesi (Hidrolik Yatıklık) (Varsa)



H109755—UN—03FEB14

A—Eksen Pimi

DİKKAT: Kalibrasyon yürütülürken diğer insanları makineden uzak durmaları konusunda uyarın.

Ön/arka salınımlı gövde, platform kızak plakaları ile

zemin arasında doğru ilişkiyi kurmak için kullanılır. Farklı lastik boyutları, arka dingil ayarları ve diğer değişkenleri kompanse eder.

Salınımlı gövde fabrikada yaklaşık bir konuma ayarlanmıştır, ama lastikler veya dingil konumları değiştirilirse veya zemin koşulları değişirse (yumuşak zemin) sıfır noktasını yeniden ayarlamak gerekebilir.

NOT: Arazi koşulları normalse kalibrasyon düz beton bir yüzeyde yapılabilir.

Arazi koşulları yumuşaksa (tekerlekler iz bırakıyorsa) kalibrasyon arazide düz bir yüzeyde YAPILMALIDIR.

Tabla takılmadan yaklaşık bir ayar yapılabilir. Besleme Boğazı Ön/Arka Yatıklık Aralığını kalibre etmek için Kalibrasyon Uygulaması Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın. Kalibrasyon sırasında aşağıdakileri ölçerek sıfır noktasını belirleyin:

- **Ön/arka şaseyi tamamen öne eğin.** Eksen pimi (A) ile zemin arasındaki mesafe **1016 mm (40 inç)** olana kadar besleme boğazını kaldırın veya indirin.
- Referans olarak bir seviyenin kullanılması ile ön yüzey dikey olana kadar ön/arka eğimli şasesini ayarlayın.

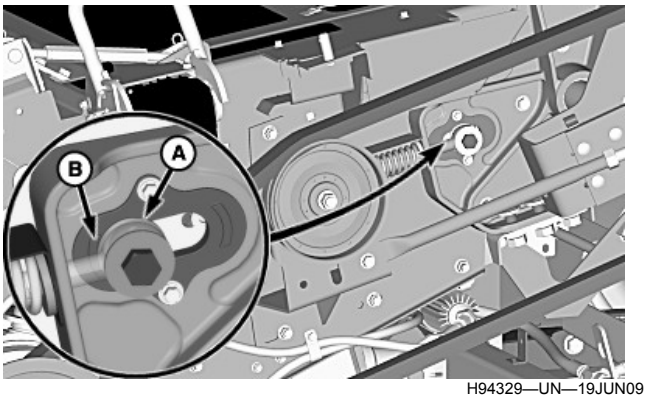
NOT: Bu ön/arka çatkı ayarı, eksen pimi ile zemin arasındaki 1016 mm'lik (40 inç) mesafeyi teknik özelliklerde istenen mesafeye getirir.

Teknik özellik belirtimi

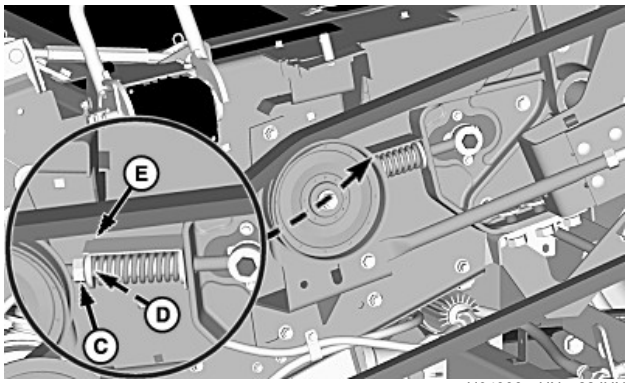
Eksen Pimi İle Zemin Arası—Mesafe	903 mm (35-1/2 inç)

OUO6075,00045FF-80-22FEB17

Besleme Düzeni Konveyör Zinciri—Ayarlanması



H94329—UN—19JUN09



H94336—UN—22JUN09

A—Pul
B—Kabartma
C—Somun
D—Pul
E—Göstergesi

Her iki taraftaki besleme düzeni korumalarını sökün.

Pul (A) ön kabartmanın iç kenarı (B) ile hizalandığında gösterilen şekilde her zincir dizisi üzerindeki bir ofset bağlantısı sökülmelidir.

Pul (D) ölçüm aletinin ucu (E) ile basamağın altı arasında olana kadar besleme düzeninin her iki tarafındaki somunu (C) sıkın.

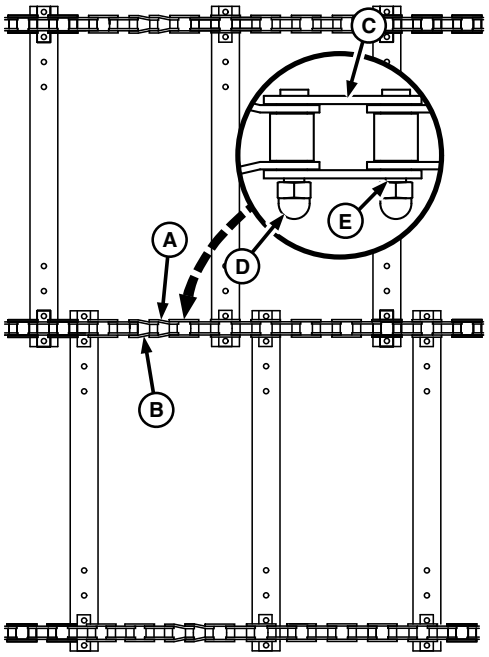
NOT: Her iki taraftaki gerilimi ilk 100 saatin her 25 saatinde bir kontrol edin.

- Her 100 saatte bir her iki taraftaki gerilimi kontrol edin. Pulun herhangi bir kısmı gösterge ucunun ötesinde olduğunda ayarlayın.
- Yerinden çıkmış zincir dişlileri veya kasnak ve bükülmüş miller zincir geriliminin dengesiz, çok sıkı veya çok gevşek olmasına neden olabilir.
- Aşırı zincir gerilimi, mil ve yatak arızalarına neden olur.

Besleme düzeni yan korumalarını takın.

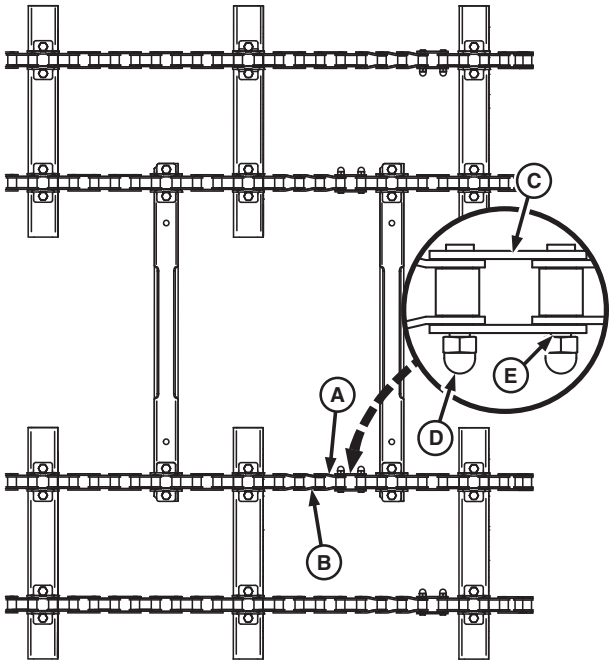
OUO6075,000067C-80-22NOV10

Besleme Düzeni Konveyör Zinciri Bağlantıları—Sökülmesi



H87543—UN—17APR07

Üç Yollu Besleme Düzeni Taşıyıcı Zinciri



H109687—UN—30JAN14

Dört Yollu Besleme Düzeni Taşıyıcı Zinciri

A—Ofset Bağlantısı
B—Ofset Bağlantısı
C—Yan Çubuk
D—Şapkalı somun
E—Boşluk, 1—2 mm (3/64 in.—5/64 in.)

NOT: Üç yollu besleme düzeni taşıyıcı zinciri sadece HillMaster™ makinelerde bulunmaktadır.

Zincir baklaları değiştirildiğinde her zaman zincir dişlilerini aşınma bakımından denetleyin.

İlk zincir ayarı için uç baklalarını (A) sökün.

İkinci ayar için ofset bağlantılarını (B) sökün. Ayar ikinci ayardan kullanıldığında, zincir aşınır ve değiştirilmesi gerekir.

Teknik özellik belirtimi

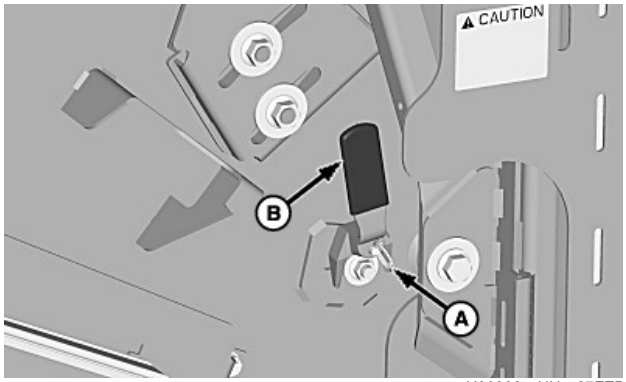
"U" Çıta M10 Donanım—Tork	73 N•m (54 lb.-ft.)
Zincir Bağlantısı M8 Şapkalı Somunlar—Tork	25 N•m (18 lb.-ft.)

ÖNEMLİ: Konnektör bağlantıları takılırken, şapkalı somunlar kasnak halkalarından uzağa yönlendirilmelidir.

Zincir bağlantısı şapkalı somunları (D) spesifikasyona göre torklandığında, konnektör bağlantısı yan çubuğu ile şapkalı somun arasında boşluk (E) olmalıdır.

OUO6075,0001755-80-03FEB14

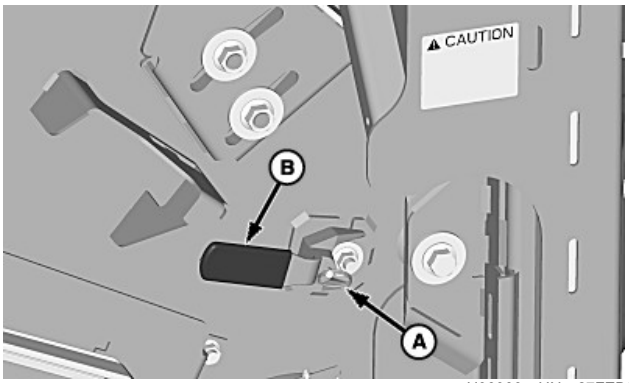
Besleme Boğazı Tamburu (Manuel Eğim)—Yükseklik Ayarı



H90908—UN—27FEB08

Sadece Mısır Pozisyonu

HillMaster bir Deere & Company ticari markasıdır



H90909—UN—27FEB08

Küçük Dane Pozisyonu

A—Pim
B—Tambur Yüksekliği Kolu

DİKKAT: Besleme boğazını yükseltin, emniyet tapasını indirin, motoru durdurun, el frenini çekin ve anahtarı çıkarın.

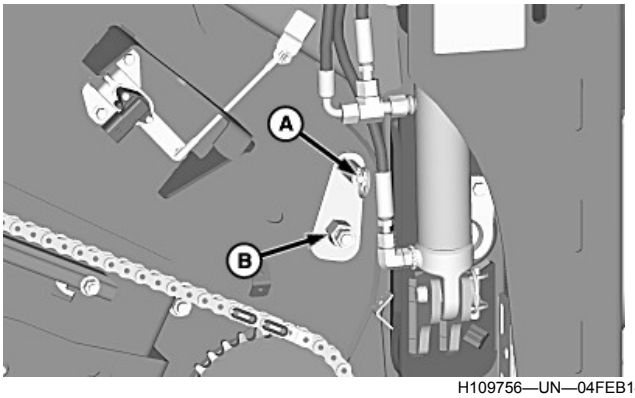
Besleme boğazı korumalarını açın.

Kolu (B) her iki taraftaki istenen ekin pozisyonuna döndürürken pimi (A) çekin ve tutun.

Besleme boğazı korumalarını kapatın.

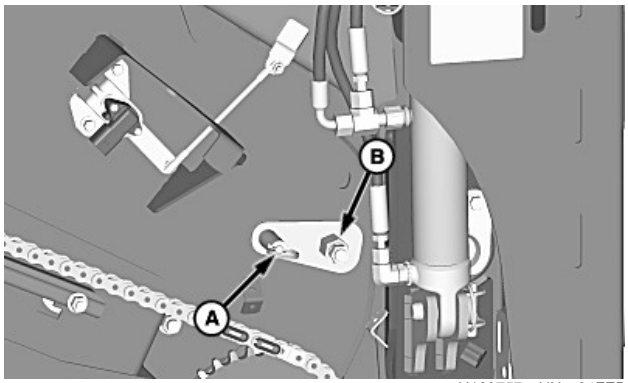
SS43267,0000377-80-18FEB14

Besleme Boğazı Tamburu (Hidrolik Eğim) (Varsa)—Yükseklik Ayarı



H109756—UN—04FEB14

Sadece Mısır Pozisyonu



H109757—UN—04FEB14

Küçük Dane Pozisyonu

A—Pim
B—Tambur Yüksekliği Kolu

DİKKAT: Besleme boğazını yükseltin, emniyet tapasını indirin, motoru durdurun, el frenini çekin ve anahtarı çıkarın.

Besleme boğazı korumalarını açın.

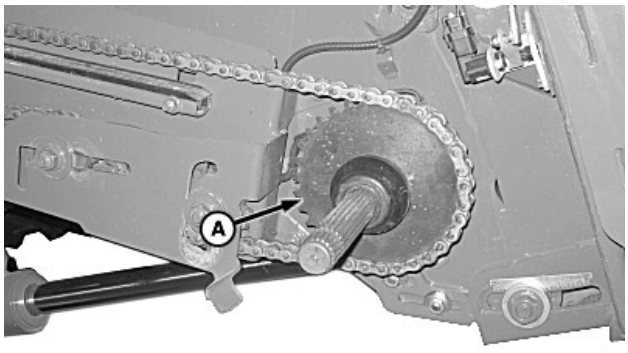
Tambur yükseklik kolunu (B) her iki taraftaki istenen ekin pozisyonuna döndürürken pimi (A) çekin ve tutun.

NOT: Tambur yükseklik kolunu döndürürken bir soket veya anahtar kullanın.

Besleme boğazı korumalarını kapatın.

SS43267,00004EA-80-05MAR15

Besleme Düzeni Konveyör Hızı—Değiştirilmesi



H102187—UN—13JUN11

A—Zincir dişlisi

DİKKAT: Besleme düzenini kaldırın, güvenlik tutucusunu indirin, motoru durdurun, park frenini çekin ve anahtarı çıkarın.

NOT: Önerilen besleme düzeni konveyör zincir dişlisi ayarları için Ekin Ayarları bölümüne bakınız.

32-Dişli Zincir Dişlisi Hakkında Önemli Bilgi:

- Zincir dişlisi, mısır kullanımı için önerilmez.

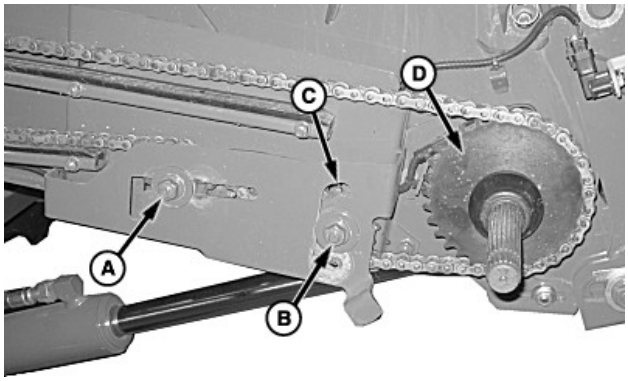
Aşağıdaki ekinler ve koşullar nedeniyle beslemenin zayıf olduğu durumlar için önerilir:

- **Ekinler:** Arpa, Kanola, Yulaf, Pirinç, Çavdar ve Buğday
- **Koşullar:** Yüksek Hacim, Yeşil, Yaş, Yığın Halinde ve Zayıf Besleme

Ekin koşulları değiştikçe veya besleme geliştikçe (kurutucu, daha düzgün yığınlar, daha hafif saman), 26 dişli zincir dişlisi kullanılması önerilir. Zincir hızı, saman hasası veya ön-dövme için potansiyel olarak yavaşlar ve azalır ve zincir ömrünü uzatır.

Besleme konveyörü zinciri alt milin sağ yanındaki tahrik zincir dişlisinde (A) seçim yaparak iki farklı hız için düzenlenebilir.

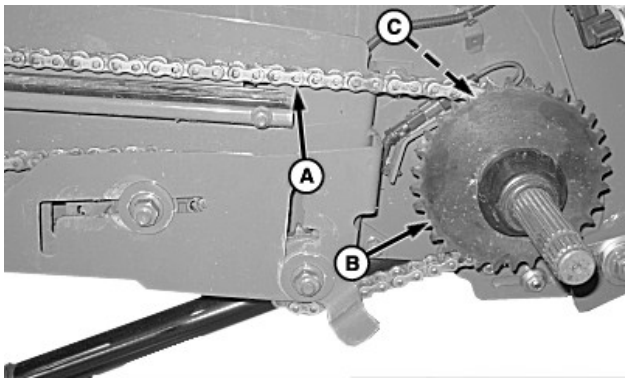
Yavaş hız için küçük zincir dişlisi ve yüksek hız için büyük zincir dişlisi kullanın.



H102188—UN—13JUN11

A—Somun
B—Somun
C—Üst Konum
D—Zincir dişlisi

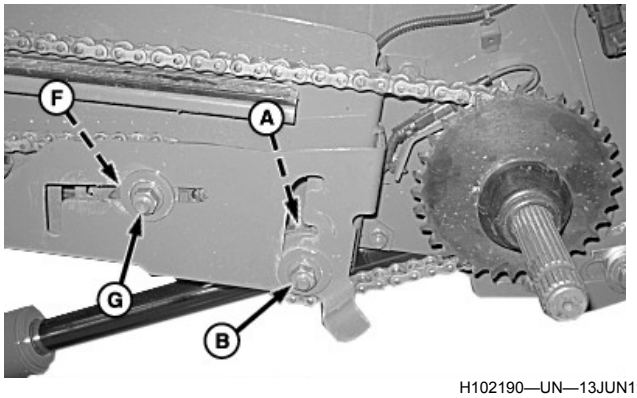
1. **Tahrik zincirini daha küçük zincir dişlisine taşımak için:** Sağ ön korumayı açın.
2. Somunu (A) gevşetin ve zincir dişlisini geriye itin.
3. Somunu (B) gevşetin ve zincir dişlisini üst konuma (C) getirin.
4. Bağlama parçasını itin ve zincir dişlisini (D) dışarı doğru oturuncaya kadar kaydırın.



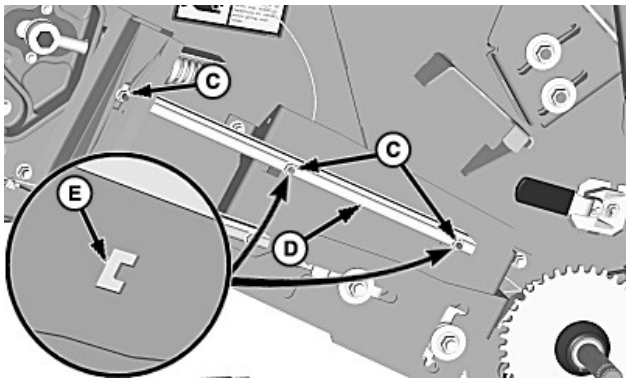
H102189—UN—13JUN11

A—Zincir
B—Büyük Zincir Dişlisi
C—Küçük Zincir Dişlisi

5. Zinciri (A) büyük zincir dişlisinden (B) küçük zincir dişlisine (C) taşıyın.



H102190—UN—13JUN11



H91064—UN—02APR08

A—Zincir dişlisi
B—Somun
C—Somunlar
D—Zincir Kılavuzu
E—Kertikler
F—Zincir dişlisi
G—Somun

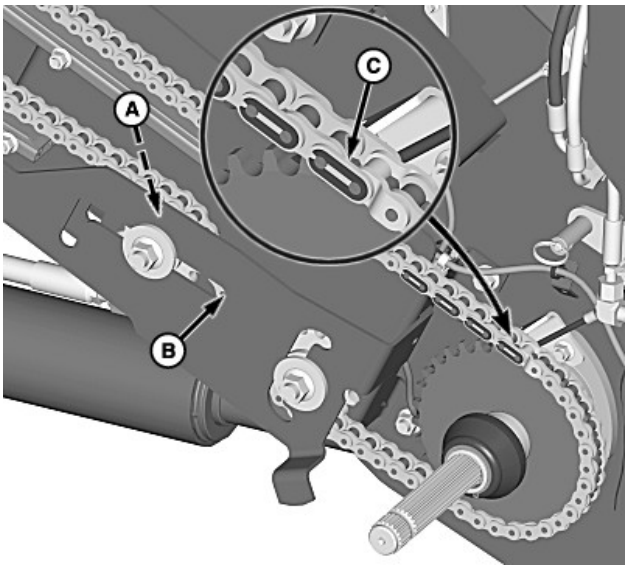
6. Zincir dişlisini (A) alt konuma getirin ve somunu (B) sıkın.
7. Somunları (C) gevşetin ve zincir kılavuzunu (D) istenen çentiklere (E) kaydırın ve somunları sıkın.

NOT: Besleme konveyörü tahrik zincirini fazla sıkmayın. Zincirin plastik kılavuzun üzerine sürülmesi kabul edilebilirdir.

8. İç kısımdaki plakanın deliklerinin üzerinde kanırtma çubuğu kullanarak zincir dişlisini (F) öne doğru getirin ve somunu (G) sıkın.
9. Sağ ön korumayı kapatın.

OUO6075,0000661-80-13JUN11

Besleme Boğazı Konveyör Tahrik Zinciri Bağlantıları—Çıkarma



H123467—UN—14FEB18

A—Zincir dişlisi
B—Yuvanın Ucu
C—Bağlayıcı Parçası

Tahrik zincirinin zaman içinde uzaması normaldir. Ek bağlayıcı parçaları, tahrik zincirinin daha uzun süre kullanılabilmesini sağlar.

NOT: Bağlayıcı parçalarını çıkarırken zincir dişlilerini her zaman aşınma bakımından kontrol edin.

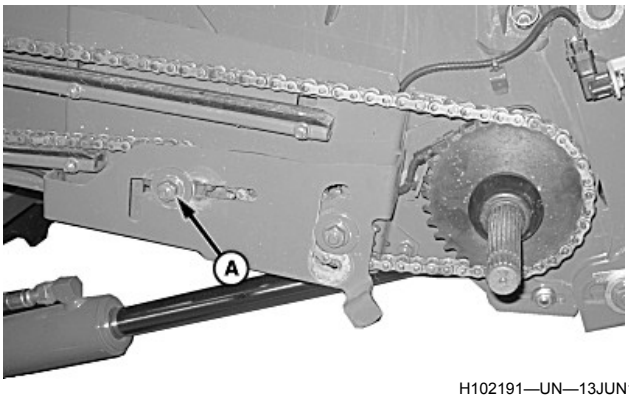
Zincir dişlisi (A) yuvanın (B) ucuna ulaştığında bağlayıcı parçasını (C) çıkarın.

Daha fazla bilgi için Besleme Boğazı Konveyör Tahrik Zinciri—Ayar başlığına bakın.

Son ayar kullanıldığında zincir aşınmıştır ve değiştirilmelidir.

OUO6075,00048B0-80-19FEB18

Besleme Düzeni Konveyör Tahrik Zinciri—Ayarlanması



H102191—UN—13JUN11

A—Somun

DİKKAT: Besleme düzenini kaldırın, güvenlik tutucusunu indirin, motoru durdurun, park frenini çekin ve anahtarı çıkarın.

Sağ ön korumayı açın.

Somunu (A) gevşetin ve zincir dişlisini geriye itin.

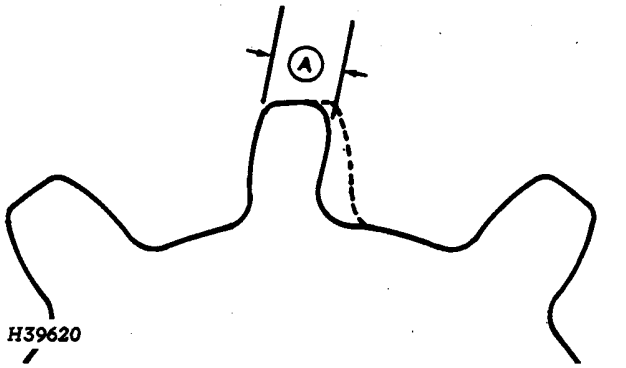
NOT: Besleme konveyörü tahrik zincirini fazla sıkmayın. Zincirin plastik kılavuzun üzerine sürülmesi kabul edilebilirdir.

İç kısımdaki plakanın deliklerinin üzerinde kanırtma çubuğu kullanarak zincir dişlisini öne doğru getirin ve somunu (A) sıkın.

Sağ ön korumayı kapatın.

OUO6075,0000662-80-13JUN11

Besleme Düzeni Üst Mil Zincir Dişlileri



H39620—UN—11OCT88

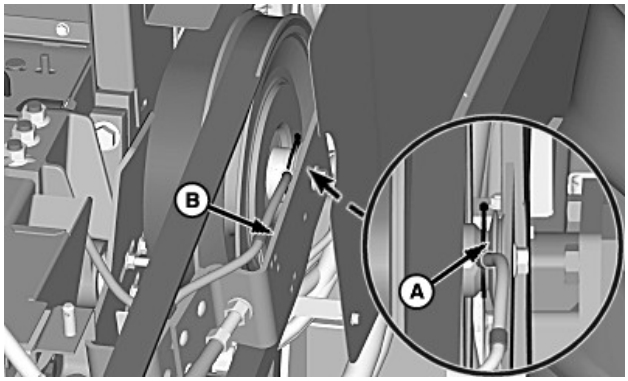
A—Boyut 12 mm (1/2 in.)

1000 saat sonra, biçilen ekine bağlı olarak, üst milin zincir dişlilerinde aşınma olup olmadığını inceleyin.

Eğer bu dişliler 12 mm (1/2 in.) 'den fazla aşınmışsa (A), ek aşınma için dişlilerin yönü değiştirilebilir.

OUO6075,0000665-80-02FEB10

Boğaz Değişken Hızlı Tahrik Kayışı—Değiştirme



H90912—UN—28FEB08

A—Lastik Çizme
B—Braket

⚠ DİKKAT: Alt değişken kasnak yay baskısı altındadır, eğer kayış sökülürse, kasnak kapalı konumuna geri çekilecektir.

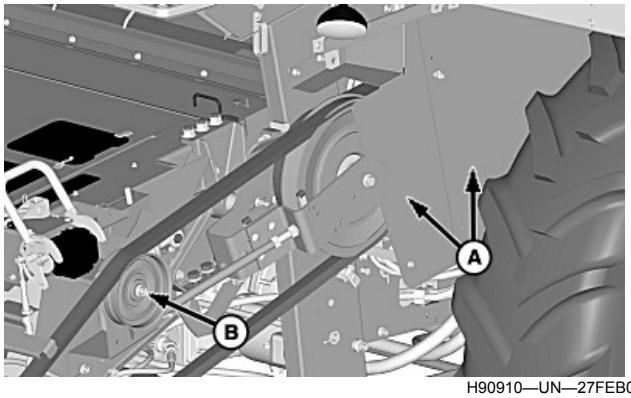
Motoru çalıştırın, separatörü devreye alın ve motor hızı svicini hızlı rölantiye alın. **Boğaz tahrik kayışını düşük hızlı mil hızına ayarlayın.**

⚠ DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Seperatörü ayırın, motoru durdurun ve anahtarı çıkartın.

Emniyet durdurucusunu indirin ve sol besleme düzeni korumasını çıkartın.

Üst kasnakların tamamen açık olduğunu doğrulamak için lastik körüğün (A) altına bakın. Düşük hız pozisyonunda dış kasnak yarım ampulü brakete (B) karşı durmaktadır.

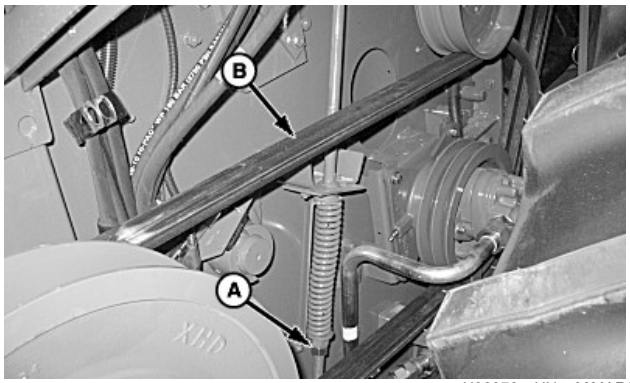


H90910—UN—27FEB08

A—Korumalar
B—Somun

Kapakları (A) sökün.

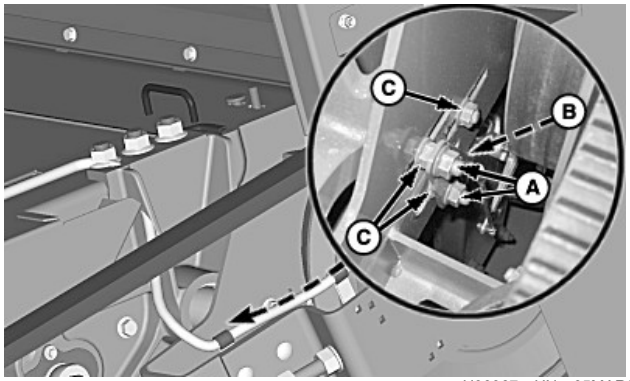
Tahrik kayışı gerilimini almak için avara somununu (B) gevşetin.



H90976—UN—06MAR08

A—Somun
B—Tahrik Kayışı

Makara tahrik kayışı (B) gerginliğini boşaltmak için somunları (A) gevşetin.

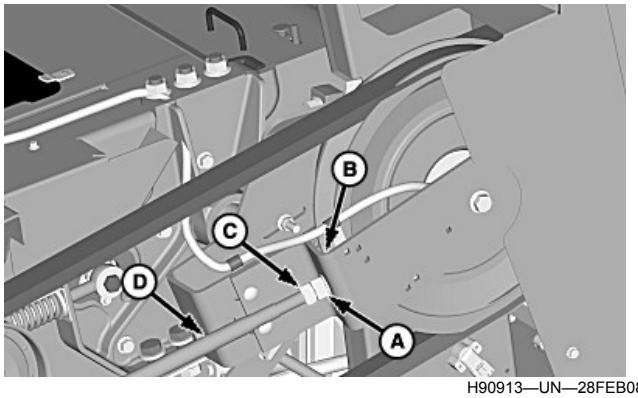


H90967—UN—05MAR08

A—Somunlar (2 adet)
B—Braket
C—Somunlar (3 adet)

Somunları (A) ve braketi (B) çıkarın ve saklayın.

Üst kasnak grubunun hareket etmesi için somunları (C) gevşetin.



H90913—UN—28FEB08

A—Somun
B—Braket
C—Somun
D—Gerdirici

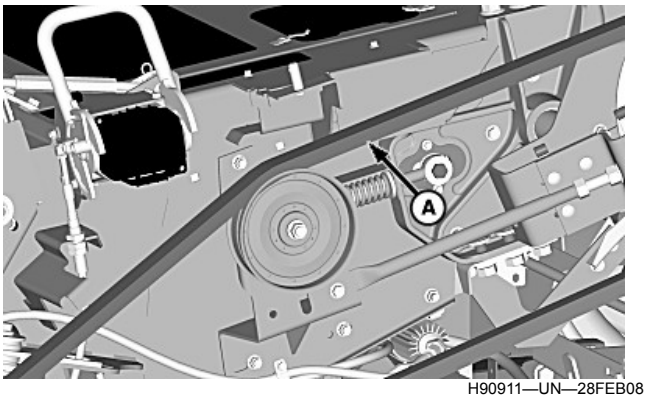
NOT: Somun (C) hareket ettirilmeli ve somuna (A) yapıştırılmalıdır. Birlikte bu somunlar germe vidasını çevirmek için kullanılabilirler.

Braketin her iki tarafı arasında 3 mm (1/8 in.) boşluk kalana kadar somunu (A) braketten (B) uzağa doğru gevşetin.

Somunu (C) somuna (A) karşı sıkıştırın.

NOT: Vidanın gergiye tutturulması, tahrik kayışını çıkarmak üzere kasnağın hareket etmesine imkan tanır.

Dişli vidayı gergiye (D) vidalamak için somunu (A) kullanın.



H90911—UN—28FEB08

A—Tahrik Kayışı

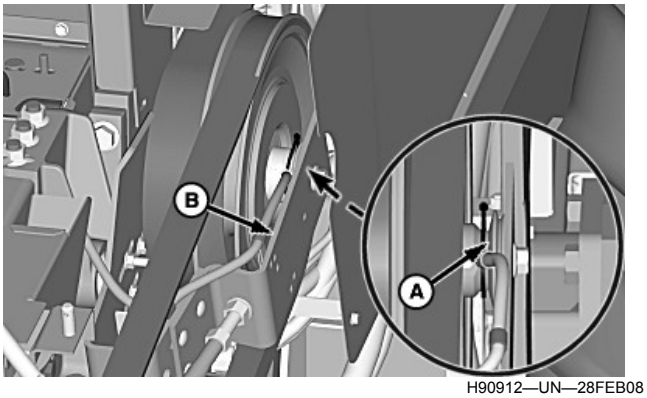
Tahrik kayışını (A) kasnaklardan sökün.

Yedek tahrik kayışını takın ve gerginliği ayarlayın. (Bakınız Boğaz Değişken Hızlı Kayış—Ayarlama).

Önceden sökülen braketi ve boğaz korumalarını takın.

OUO6075,0000666-80-02FEB10

Boğaz Değişken Hızlı Tahrik Kayışı—Ayar



H90912—UN—28FEB08

A—Lastik Çizme
B—Braket

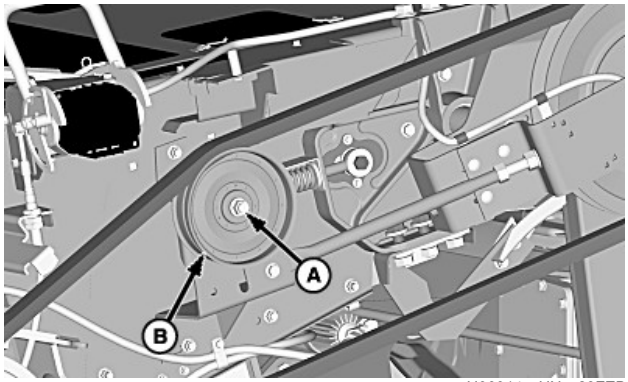
NOT: Avara kaldırılarak değişken hızlı kayışta küçük ayarlamalar yapılabilir. Eğer 3 mm (1/8 in.) boşluğa avara kaldırılarak ulaşılamazsa, sonraki adıma geçin.

Motoru çalıştırın, separatörü devreye alın ve motor hızı svicini hızlı rölantiye alın. **Boğaz tahrik kayışını düşük hızlı mil hızına ayarlayın.**

Seperatörü ayırın, motoru durdurun ve anahtarı çıkartın.

Emniyet durdurucusunu indirin ve sol besleme düzeni korumasını çıkartın.

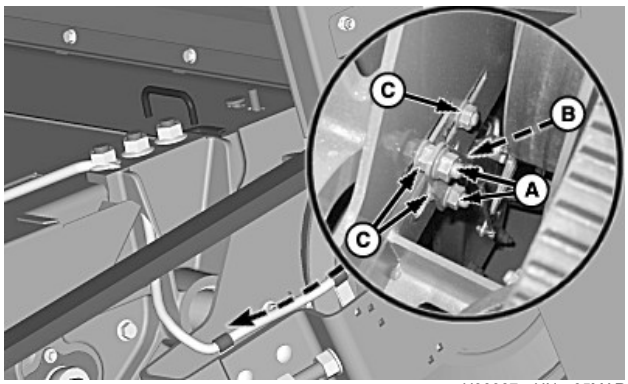
Üst kasnakların tamamen açık olduğunu doğrulamak için lastik körüğün (A) altına bakın. Düşük hız pozisyonunda dış kasnak yarım ampulü brakete (B) karşı durmaktadır.



H90914—UN—28FEB08

A—Somun
B—Avara

Avarayı (B) alt pozisyona ayarlamak için somunu (A) gevşetin.

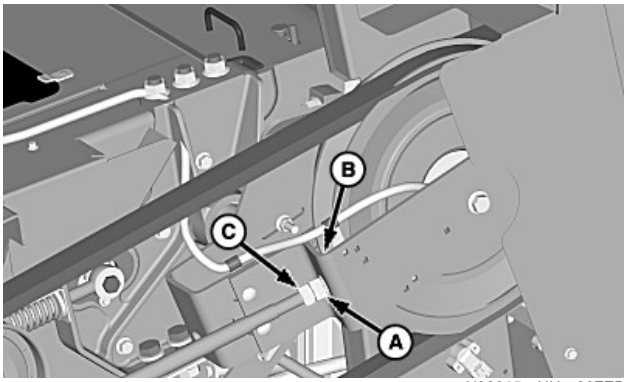


H90967—UN—05MAR08

A—Somunlar (2 adet)
B—Braket
C—Somunlar (3 adet)

Somunları (A) ve braketi (B) çıkarın ve saklayın.

Üst kasnak grubunun hareket etmesi için somunları (C) gevşetin.



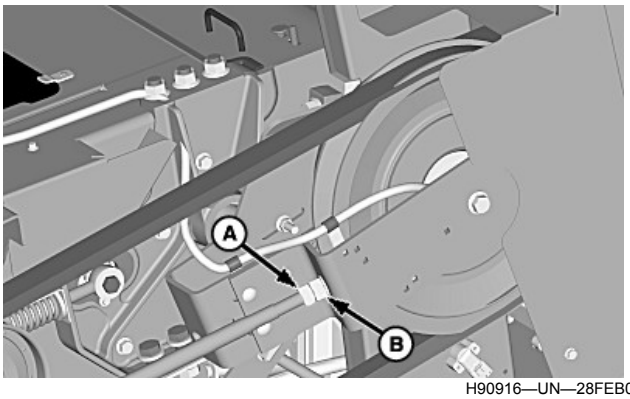
H90915—UN—28FEB08

A—Somun
B—Braket
C—Somun

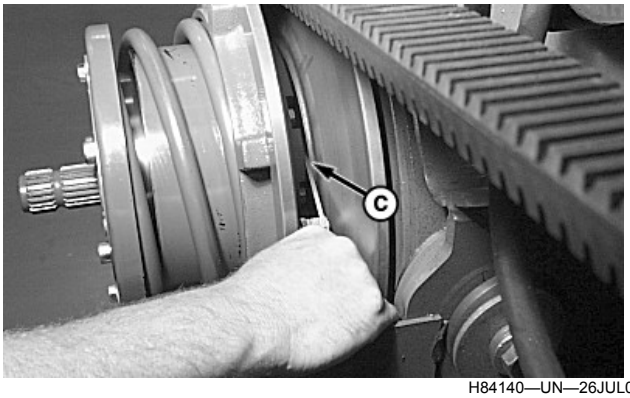
NOT: Somun (C) hareket ettirilmeli ve somuna (A) yapıştırılmalıdır. Birlikte bu somunlar germe vidasını çevirmek için kullanılabilirler.

Braketin her iki tarafı arasında 3 mm (1/8 in.) boşluk kalana kadar somunu (A) braketten (B) uzağa doğru gevşetin.

Somunu (C) somuna (A) karşı sıkıştırın.



H90916—UN—28FEB08



H84140—UN—26JUL05

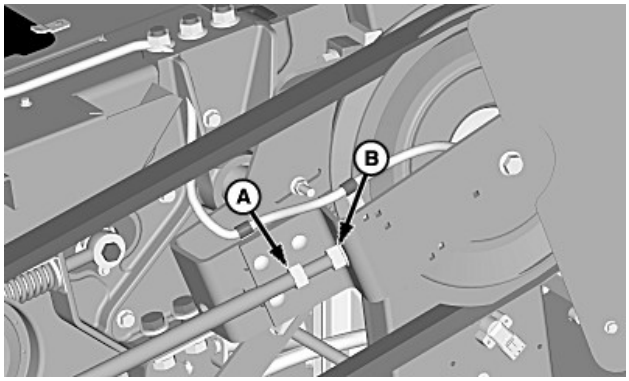
A—Somun
B—Somunlu Cıvata
C—Boşluk, 3 mm (1/8 in.)

ÖNEMLİ: Kasnak boşluğunu ayarlarken kayışı döndürün. Kasnak boşluğunun ayarlanması sırasında kayışın döndürülmemesi kayış hasarına neden olabilir.

Kasnak yarımları arasında bir boşluk önemlidir, çünkü kasnak yarımları düşük hız konumunda kayışı kavrayabilir. Kesme tablası tahrik mili hızı düşük hızda olmalıdır.

Vidayı (B) ayarlamak için somunu (A) döndürün.

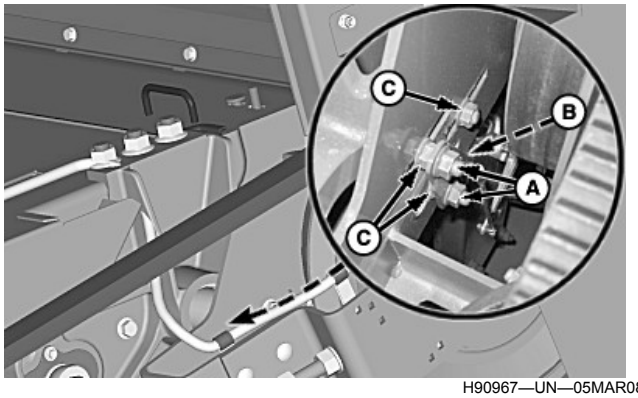
Alt kasnak yarımları arasında 3 mm (1/8 in.) boşluk kalana veya üst kasnak grubu yuvaların sonuna ulaşana kadar üst değişken kasnakları hareket ettirin.



H90917—UN—28FEB08

A—Somun
B—Somun

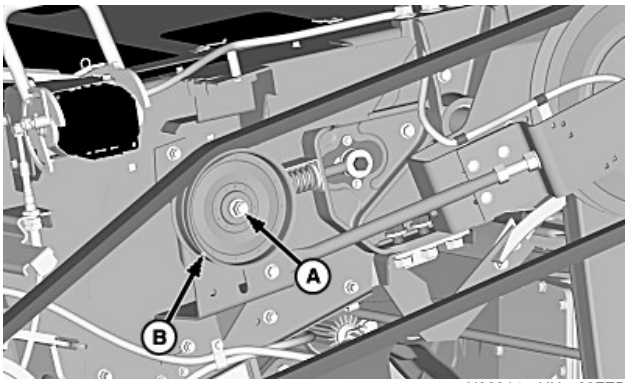
İlk olarak somun (A)'yı ve sonrasında somun (B)'yi sıkıştırın.



H90967—UN—05MAR08

A—Somunlar (2 adet)
B—Braket
C—Somunlar (3 adet)

Somunları (C) sıkıştırın ve braketi (B) takın ve somunları (A) saklayın.



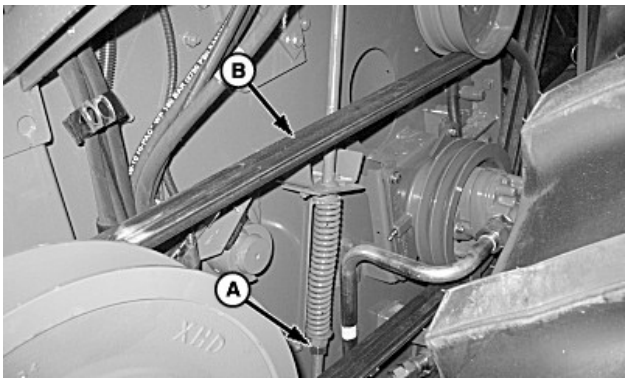
H90914—UN—28FEB08

A—Avara
B—Somun

ÖNEMLİ: Boşluğu ayarlamak için avarayı yukarı ittirirken kayış üzerinde DURMAYIN.

Avara tahrik kayışına değene kadar avarayı (A) kaldırın.

Kasnağı ek 25 mm (1 in.) kaldırın ve somunu (B) sıkıştırın.



H90976—UN—06MAR08

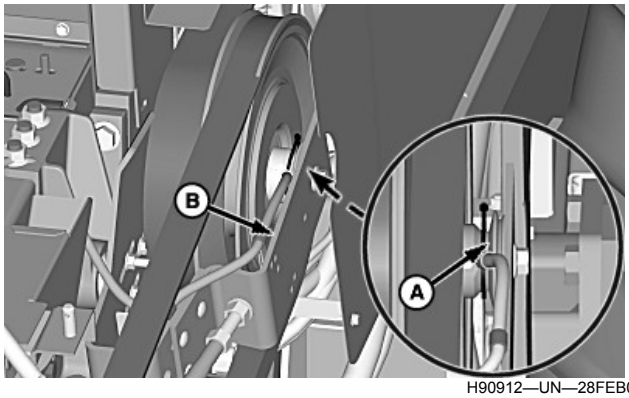
A—Somun
B—Tahrik Kayışı

Makara tahrik kayışını (B) ayarlamak için pulu ölçüm aletinin ucu ile basamağın altı arasında konumlandırmak amacıyla ayar somununu (A) sıkın.

Boğaz korumalarını takın.

OUO6075,0000667-80-02FEB10

Tabla Dolabı/Bantlı Toplayıcı Pompa Kayışı (Değişken Hızlı Besleme Boğazı)—Değiştirme



H90912—UN—28FEB08

A—Lastik Kapak
B—Braket

DİKKAT: Alt değişken kasnak, yayın gerginliği altındadır; kayış çıkarılırsa kapalı konuma geri dönecektir.

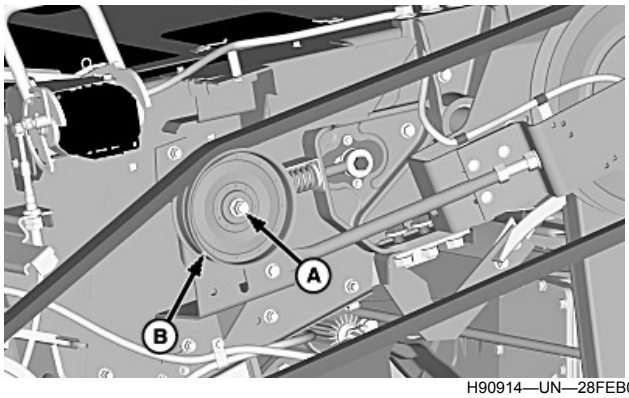
Motoru çalıştırın, separatörü devreye alın ve şalteri yüksek devirde boşta çalışma moduna alın. **Besleme boğazı tahrik kayışını düşük hızlı mil hızına ayarlayın.**

DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Seperatörü ayırın, motoru durdurun ve anahtarı çıkarın.

Güvenlik durdurucusunu indirin ve sol besleme boğazı korumalarını çıkarın.

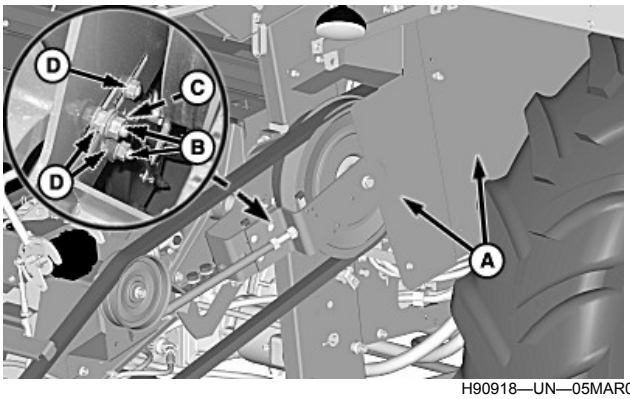
Üst kasnakların tamamen açık olduğunu doğrulamak için lastik kapağının (A) altına bakın. Düşük hız konumunda dış kasnak yarım ampulü brakete (B) karşı durmaktadır.



H90914—UN—28FEB08

A—Avara Somunu
B—Kasnak

Avara somununu (A) gevşetin ve tahrik kayışındaki gerginliği almak için kasnağı (B) aşağı kaydırın.

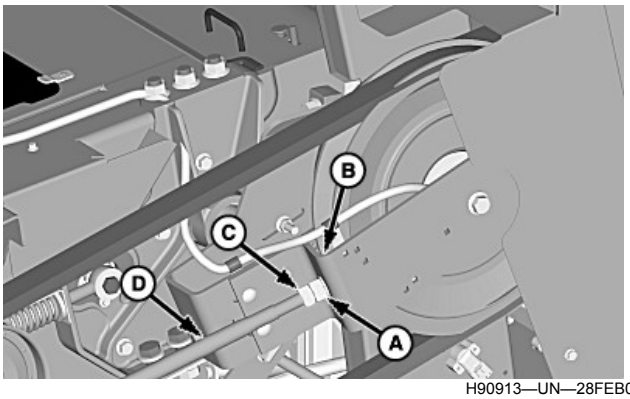


H90918—UN—05MAR08

A—Korumalar
B—Somun (2 adet)
C—Sensör Braketi
D—Somun (3 adet)

Korumaları (A), somunları (B) ve sensör braketini (C) çıkarın.

Üst kasnak grubunun hareket etmesi için somunları (D) gevşetin.



H90913—UN—28FEB08

A—Somun
B—Braket
C—Somun
D—Gergi

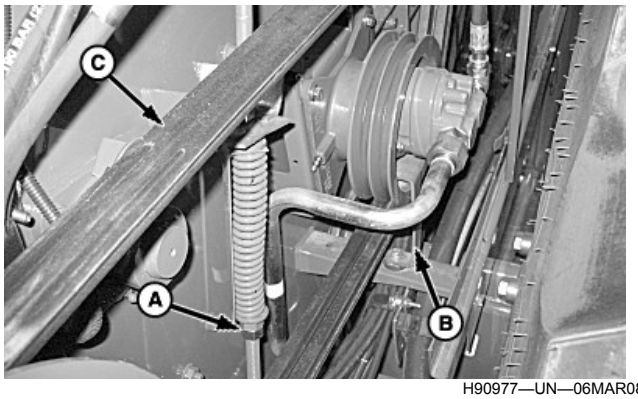
NOT: Somun (C) hareket ettirilmeli ve somuna (A) yapıştırılmalıdır. Birlikte bu somunlar germe vidasını çevirmek için kullanılabilir.

Braketin her iki tarafı arasında 3 mm (1/8 inç) boşluk kalana kadar somunu (A) braketten (B) uzağa doğru gevşetin.

Somunu (C), somuna (A) karşı sıkıştırın.

NOT: Cıvatanın gergiye tutturulması, tahrik kayışını çıkarmak üzere kasnağın hareket etmesine imkan tanır.

Dişli cıvatayı gergiye (D) vidalamak için somunu (A) kullanın.

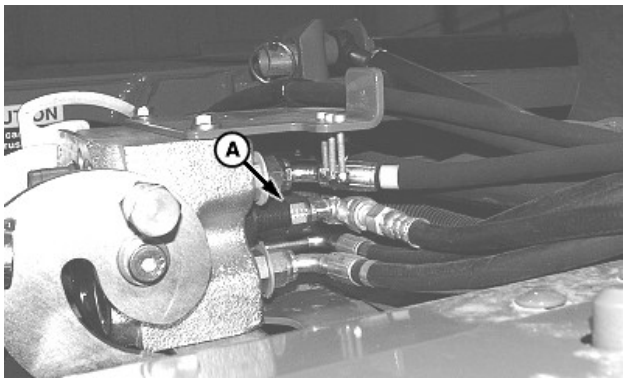


H90977—UN—06MAR08

A—Somunlar
B—Bağlantı
C—Tahrik Kayışı

Tahrik kayışının gerginliğini almak için somunları (A) gevşetin.

Tahrik kayışının (C) çıkarılabilmesi için dolap pompa bağlantısını (B) yoldan çekmek adına cıvatayı ve somunu sökün.

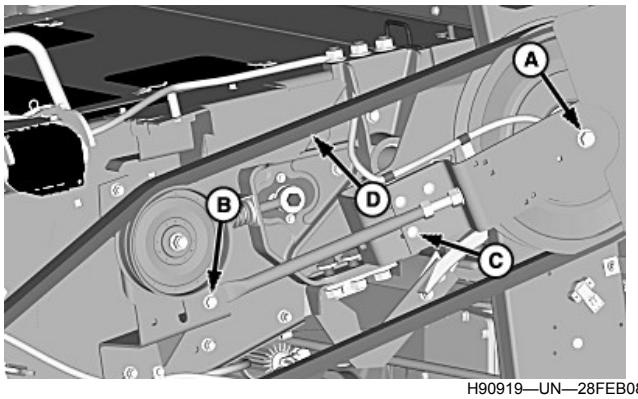


H84326—UN—26AUG05

A—Hidrolik Hortumu

NOT: Sistemin kirlenmesini ve akışkan kaybını önlemek için hidrolik hortumunun kapağını takın.

Hidrolik hortumunu (A) çoklu bağlaştırıcıdan ayırın.

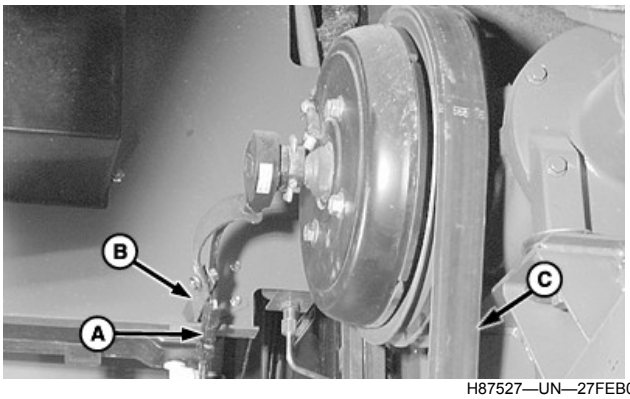


H90919—UN—28FEB08

A—Cıvata
B—Cıvata ve Somun
C—Yuvarlak Başlı Cıvata (3 adet)
D—Tahrik Kayışı

Cıvatayı (A), cıvata ve somunu (B), yuvarlak başlı cıvataları (C) sökün.

Tahrik kayışını (D) arka kasnaktan çıkarın.



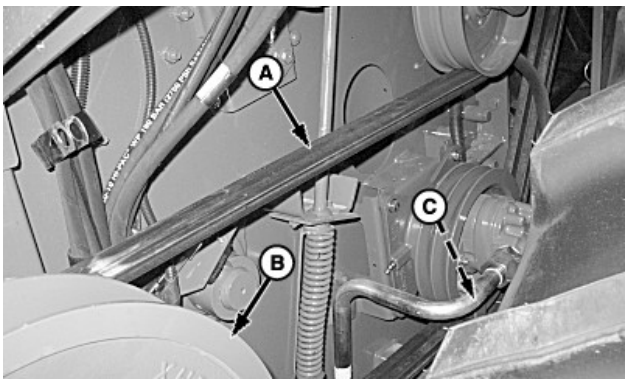
H87527—UN—27FEB07

A—Bağlayıcı
B—Braket
C—Tahrik Kayışı

Bağlayıcıyı (A) çıkarın ve bağcığı braketten (B) sökün.

Tahrik kayışını sökün (C) ve çöpe atın.

Yedek tahrik kayışını takın, bağcığı brakete bağlayın ve elektrik bağlayıcısını bağlayın.

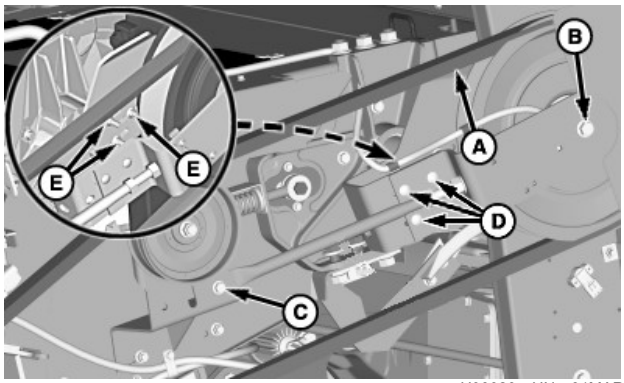


H90978—UN—06MAR08

A—Tahrik Kayışı
B—Kasnak
C—Bağlantı

Tahrik kayışını (A) dolap pompası ve arka kasnakların (B) çevresine takın.

Önceden sökülen dolap pompası bağlantısını (C) cıvata ve somun ile takın.



H90920—UN—31MAR10

A—Tahrik Kayışı
B—Cıvata
C—Cıvata ve Somun
D—Yuvarlak Başlı Cıvata (3 adet)
E—Somun (3 adet)

Tahrik kayışını (A) arka kasnak çevresine takın.

Cıvatayı (B) takın ve teknik özelliklere göre sıkın.

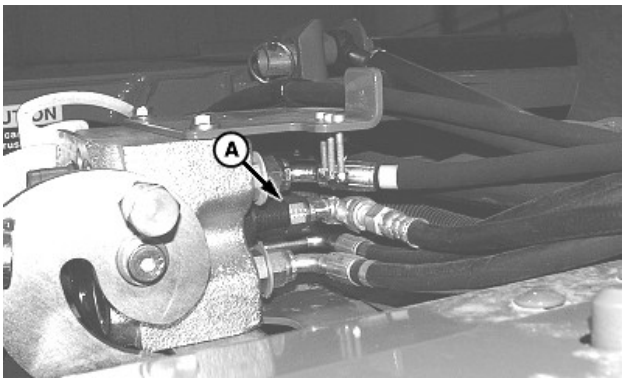
Teknik özellik belirtimi

Cıvata—Tork. . . . . 185·Nm (136 lb-ft)

Cıvatayı ve somunu (C) sıkın.

Yuvarlak başlı cıvataları (D) şimdilik gevşek bırakın.

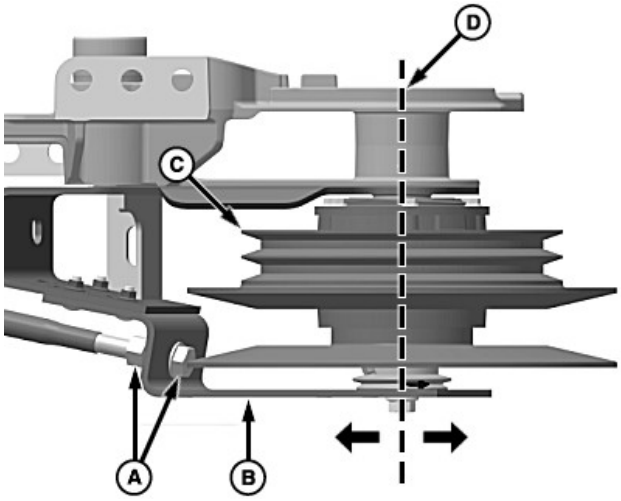
Üst kasnak grubunun hareket etmesini engellemek için somunları (E) sıkın.



H84326—UN—26AUG05

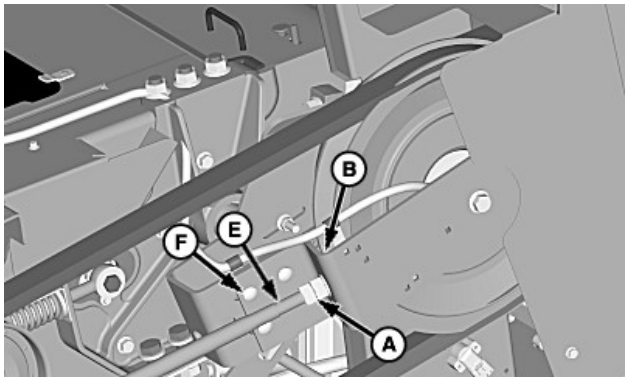
A—Hidrolik Hortumu

Hidrolik hortumunu (A) çoklu bağlaştırıcıya bağlayın.



H122740—UN—15JAN18

Üstten Görünüm



H90921—UN—28FEB08

A—Somun (2 adet)
B—Dış Bağcık
C—Kasnak (2 adet)
D—Yan Sac
E—Cıvata
F—Yuvarlak Başlı Cıvata (3 adet)

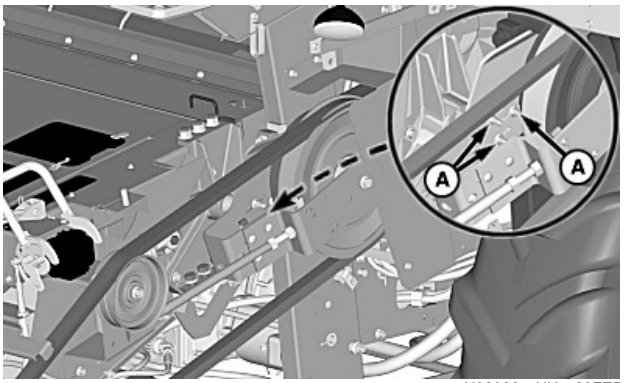
NOT: Üst karşı mil kasnaklarının (C) hizalanmasını kontrol edin. Kasnakların besleme boğazı yan sacına paralel olduğundan emin olun. Ara mil kasnaklarının paralel hizalanması, yuvarlak başlı cıvata (F) gevşetilerek ve cıvata (E) üzerindeki somunlar (A) kullanılarak ayarlanmalıdır.

Somunları (A) kullanarak kasnakları (C) besleme boğazı yan sacına (D) paralel şekilde hizalamak amacıyla dış bağcığı (B) ileri veya geri hareket ettirmek için cıvatayı (E) döndürün.

Yuvarlak başlı cıvatayı (F) teknik özelliklere göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Yuvarlak Başlı Cıvatalar—Tork. . . . . 54·Nm (40 lb-ft)



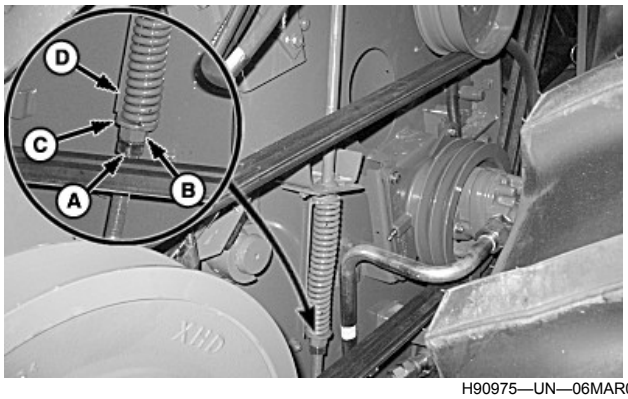
H90922—UN—28FEB08

A—Somun (3 adet)

Önceden sıkılan somunları (A) gevşetin ve kasnak boşluğunu ayarlamak için Besleme Boğazı Değişken Hızlı Kayış—Ayarlama başlığına bakın.

OUO6075,000480F-80-14NOV17

Ön Takım Makara/Toplama Kayışı Pompa Kayışı (Değişken Hızlı Boğaz)—Ayar



H90975—UN—06MAR08

A—Tespit Somunu
B—Somun
C—Pul
D—Göstergesi

⚠ DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Kilit somunu (A) gevşetin.

Somunu (B) pul (C) gösterge ucu (D) ile basamağın altı arasında konumlanana kadar sıkın. Kilit somunu sıkın.

OUO6075,0000669-80-02FEB10

Besleme Düzeni Sabit Hızlı Tahrik Kayışı—Değiştirilmesi

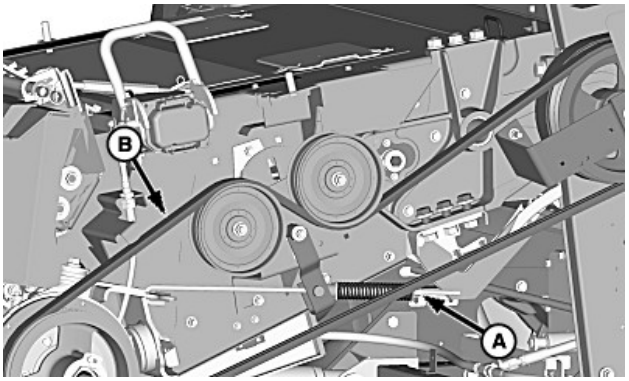
H90923—UN—28FEB08

A—Siperlikler

DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Emniyet durdurucusunu indirin ve sol besleme düzeni korumasını çıkartın.

Kapakları (A) sökün.



H90924—UN—28FEB08

A—Somunlar
B—Tahrik Kayışı

Tahrik kayışı (B) gerginliğini boşaltmak için somunları (A) gevşetin.

Tahrik kayışını kasnaklardan sökün.

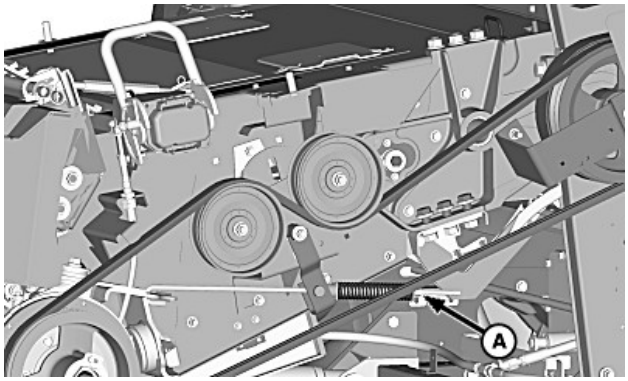
Yedek tahrik kayışı takın ve pul, ölçüm aletinin ucu ile basamağın altı arasında konumlandırılana kadar somunları (A) sıkın.

Braketi pozisyona kaydırın ve imbus cıvata ve somun ile muhafaza edin.

Önceden sökülen besleme düzeni korumalarını takın.

OUO6075,000066A-80-02FEB10

Besleme Düzeni Sabit Hızlı Tahrik Kayışı—Ayarlanması



H90925—UN—28FEB08

A—Somunlar

DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Emniyet durdurucusunu indirin ve sol besleme düzeni korumasını çıkartın.

Pulu ölçüm aletinin ucu ile basamağın altı arasında konumlandırmak için somunları (A) sıkın.

Önceden sökülen besleme düzeni korumalarını takın.

OUO6075,000066B-80-02FEB10

Ön Takım Makara/Kayış Toplama Pompa Kayışı (Sabit Hızlı Besleme Düzeni)—Değiştirilmesi

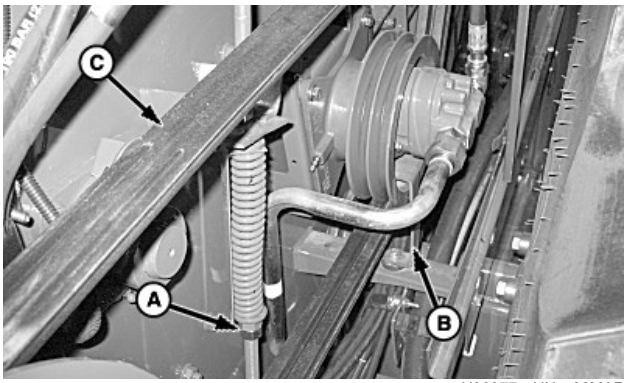
H90923—UN—28FEB08

A—Siperlikler

DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Emniyet durdurucusunu indirin ve sol besleme düzeni korumasını çıkartın.

Kapakları (A) sökün.

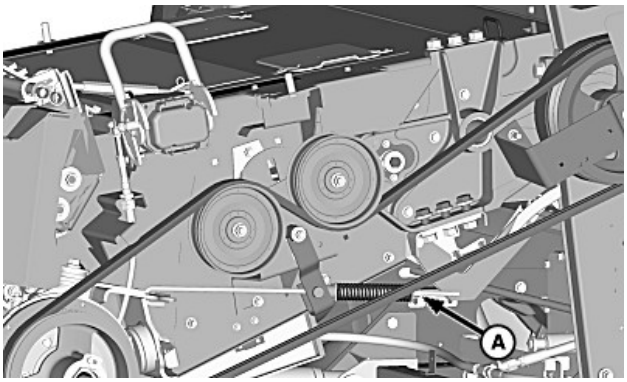


H90977—UN—06MAR08

A—Somunlar
B—Kuşak
C—Tahrik Kayışı

Tahrik kayışının gerginliğini almak için somunları (A) gevşetin.

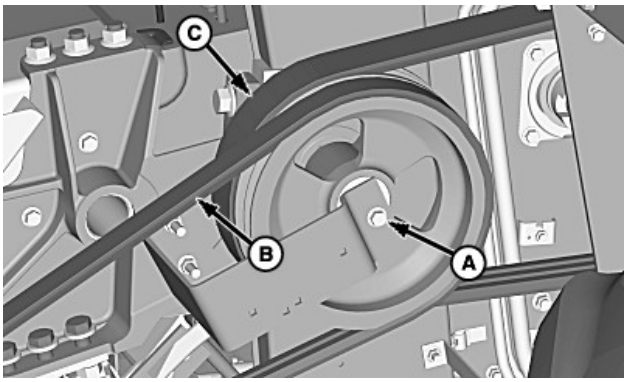
Makara pompa bağlantısını (B) tahrik kayışı (C) çıkarılabilsin diye hareket ettirmek için imbus cıvatayı ve somunu sökün.



H90925—UN—28FEB08

A—Somunlar

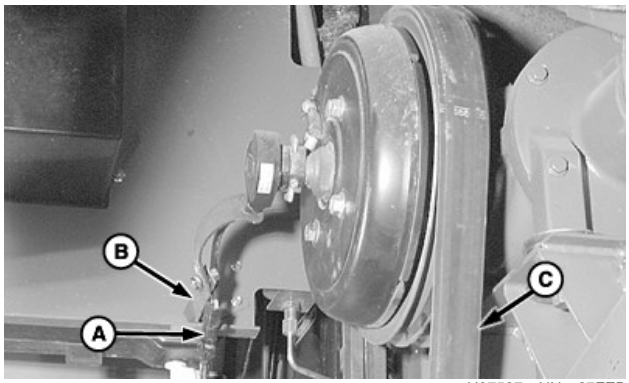
Tahrik kayışının gerginliğini almak için somunları (A) gevşetin.



H90926—UN—28FEB08

A—Vida
B—Sabit Hızlı Tahrik Kayışı
C—Ön Takım Makara/Kayış Toplama Pompa Kayışı

İmbus cıvata (A), sabit hızlı tahrik kayışı (B) ve ön takım makara/kayış toplama pompa kayışını (C) sökün.



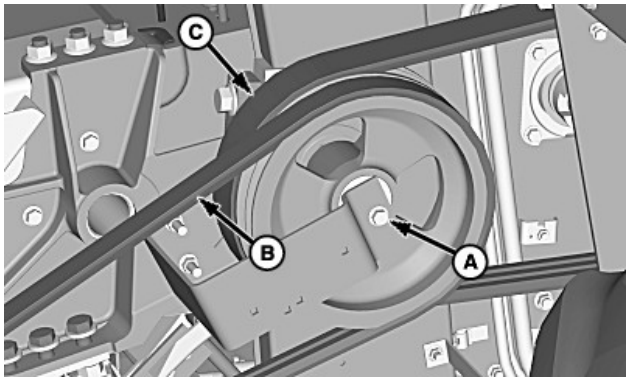
H87527—UN—27FEB07

A—Bağlayıcı
B—Braket
C—Ön Takım Makara/Kayış Toplama Pompa Kayışı

Konnektör (A) bağlantısını ayırın ve bandı braketten (B) sökün.

Ön takım makara/kayış toplama pompa kayışını (C) çıkartın ve iptal edin.

Yedek ön takım makara/kayış toplama pompa kayışını takın, bandı brakete bağlayın ve elektrik konnektörünü bağlayın.



H90926—UN—28FEB08

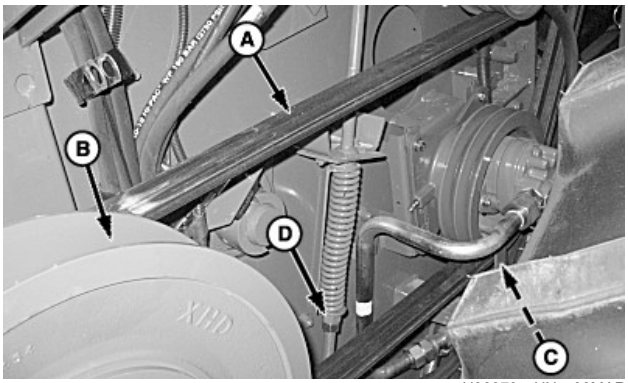
A—Vida
B—Sabit Hızlı Tahrik Kayışı
C—Ön Takım Makara/Kayış Toplama Pompa Kayışı

Yedek ön takım makara/kayış toplama pompa kayışı (C) ve sabit hızlı tahrik kayışını (B) takın.

İmbus cıvatayı (A) takın ve spesifikasyona göre takın.

Teknik özellik belirtimi

Vida—Tork	185 Nm (136 lb-ft)



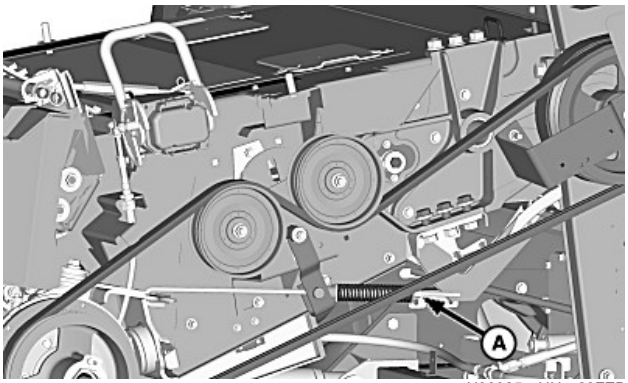
H90979—UN—06MAR08

A—Tahrik Kayışı
B—Kasnak
C—Kuşak
D—Somunlar (2 adet)

Tahrik kayışını (A) makara pompası ve arka kasnakların (B) çevresine takın.

Önceden sökülen makara pompası bağlantısını (C) imbus cıvata ve somun ile takın.

Tahrik kayışını ayarlamak için pulu ölçüm aletinin ucu ile basamağın altı arasında konumlandırmak için somunları (D) sıkın.



H90925—UN—28FEB08

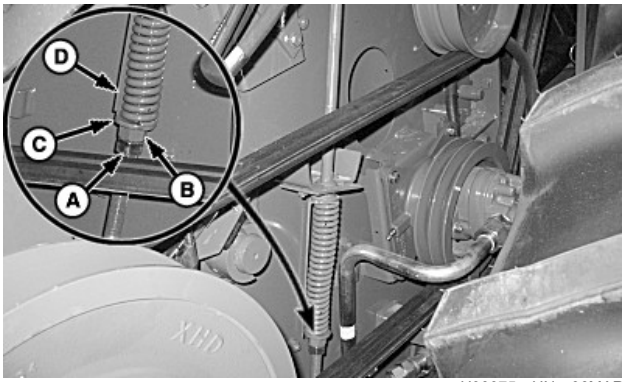
A—Somunlar

Tahrik kayışını uygun şekilde germek için pulu ölçüm aletinin ucu ile basamağın altı arasında konumlandırmak için somunları (A) sıkın.

Sol besleme düzeni korumalarını takın.

OUO6075,000066C-80-02FEB10

Ön Takım Makara/Kayış Toplama Pompa Kayışı (Sabit Hızlı Besleme Düzeni)—Ayarlanması



H90975—UN—06MAR08

A—Kilitleme Somunu
B—Somun
C—Pul
D—Göstergesi

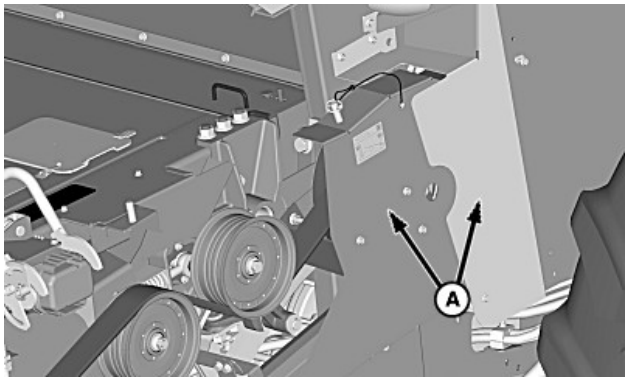
DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Kilit somunu (A) gevşetin.

Somunu (B) pul (C) gösterge ucu (D) ile basamağın altı arasında konumlanana kadar sıkın. Kilit somunu sıkın.

OUO6075,000066D-80-02FEB10

CommandTouch Çok-Hızlı Besleme Düzeni Tahrik Kayışı—Değiştirilmesi



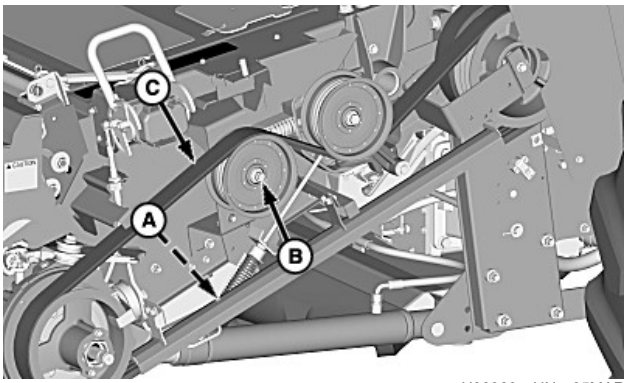
H90968—UN—05MAR08

A—Siperlikler

DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Emniyet durdurucusunu indirin ve sol besleme düzeni korumasını çıkartın.

Kapakları (A) sökün.



H90969—UN—05MAR08

A—Somunlar
B—Avara Somunu
C—Tahrik Kayışı

Tahrik kayışı (B) gerginliğini boşaltmak için somunları (A) gevşetin ve avara somununu (B) gevşetin.

Tahrik kayışını (C) kasnaklardan sökün.

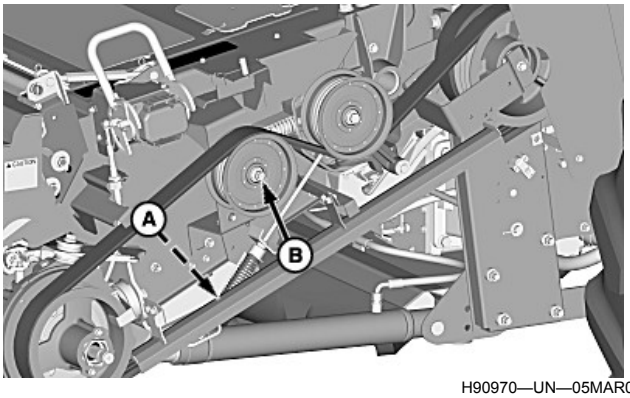
Yedek tahrik kayışını takın ve avarayı yuvanın 3/4'üne kadar taşıyın ve avara somununu sıkın.

Pulu ölçüm aletinin ucu ile basamağın altı arasında konumlandırmak için somunları sıkın.

Önceden sökülen besleme düzeni korumalarını takın.

OUO6075,0000653-80-02FEB10

CommandTouch Çok-Hızlı Besleme Düzeni Tahrik Kayışı—Ayarlanması



H90970—UN—05MAR08

A—Somunlar
B—Avara Somunu

DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Emniyet durdurucusunu indirin ve sol besleme düzeni korumasını çıkartın.

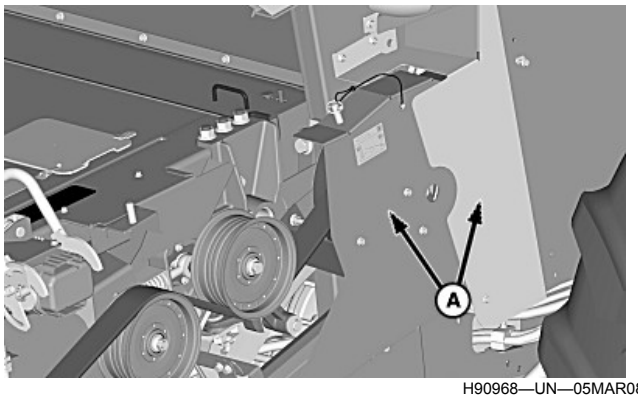
Pulu ölçüm aletinin ucu ile basamağın altı arasında konumlandırmak için somunları (A) sıkın.

NOT: Gösterge gerdirmenin sonuna erişirse, avara somununu (B) gevşetin ve avarayı yuvada daha yükseğe taşıyın. Pulu ölçüm aletinin ucu ile basamağın altı arasında konumlandırmak için somunları sıkın.

Önceden sökülen besleme düzeni korumalarını takın.

OUO6075,0000654-80-02FEB10

Ön Takım Makara/Kayış Toplama Pompa Kayışı (CommandTouch Çok-Hızlı Besleme Düzeni)—Değiştirilmesi



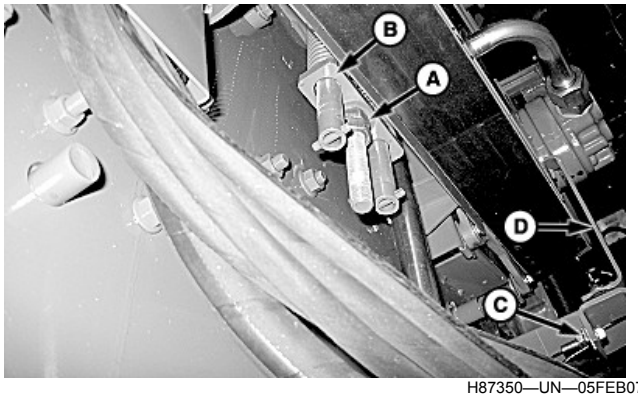
H90968—UN—05MAR08

A—Siperlikler

DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Emniyet durdurucusunu indirin ve sol besleme düzeni korumasını çıkartın.

Kapakları (A) sökün.

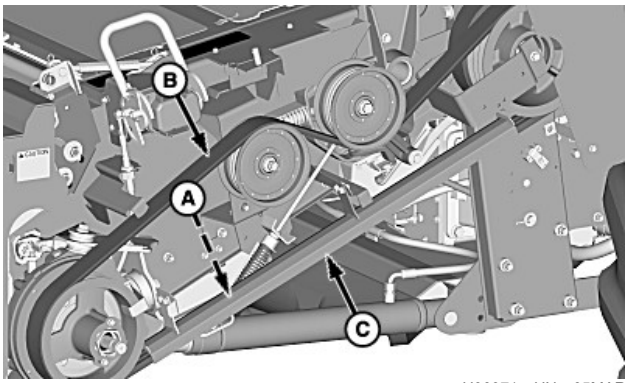


H87350—UN—05FEB07

A—Somunlar
B—Yaylı gergi
C—Cıvata ve Somun
D—Kuşak

Tahrik kayışı gerginliğini boşaltmak için yaylı gergi (B) üzerindeki somunları (A) gevşetin.

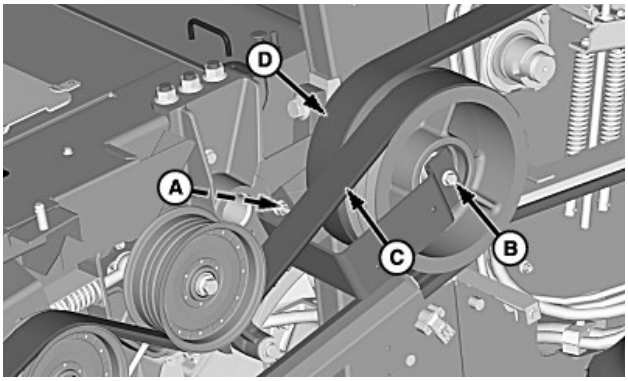
Makara pompa bağlantısını (D) yoldan çekmek için imbus cıvata ve somunu (C) sökün.



H90971—UN—05MAR08

A—Somunlar
B—Tahrik Kayışı
C—Koruyucu kapak

Tahrik kayışı (B) gerginliğini boşaltmak için somunları (A) gevşetin ve korumayı (C) sökün.



H90972—UN—05MAR08

A—Sensör Braketi
B—Vida
C—Besleme Düzeni Tahrik Kayışı
D—Ön Takım Makara/Kayış Toplama Pompa Kayışı

Sensör braketini (A) ve imbus cıvatayı (B) sökün.

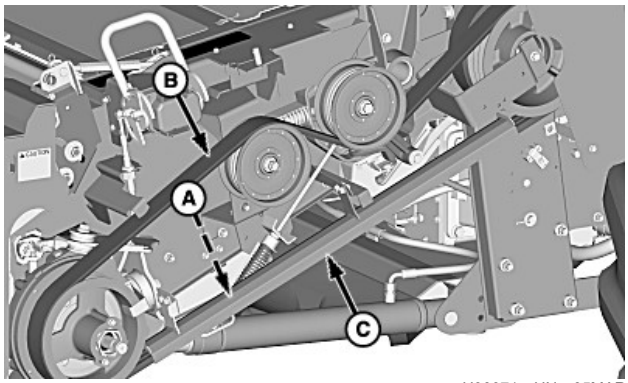
Besleme düzeni tahrik kayışını (C) kasnaklardan ve ön takım makara/kayış toplama pompa kayışından (D) çıkartın.

Yedek ön takım makara/kayış toplama pompa kayışı ve besleme düzeni tahrik kayışını takın.

Sensör braketini takın ve imbus cıvatayı spesifikasyona göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Vida—Tork	185 Nm (136 lb-ft)

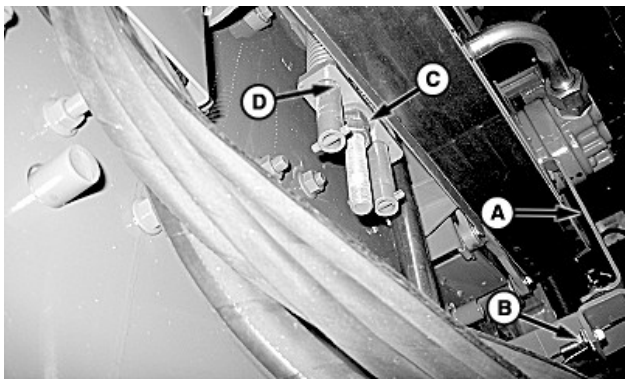


H90971—UN—05MAR08

A—Somunlar
B—Tahrik Kayışı
C—Koruyucu kapak

NOT: Kayış sürtünmesini önlemek için tahrik kayışının ve kayış korumasının her tarafında eşit bir boşluk gerekmektedir.

Tahrik kayışını uygun şekilde germek için pulu ölçüm aletinin ucu ile basamağın altı arasında konumlandırmak için önceden sökülen korumayı (C) takın ve somunları (A) sıkın.



H87517—UN—27FEB07

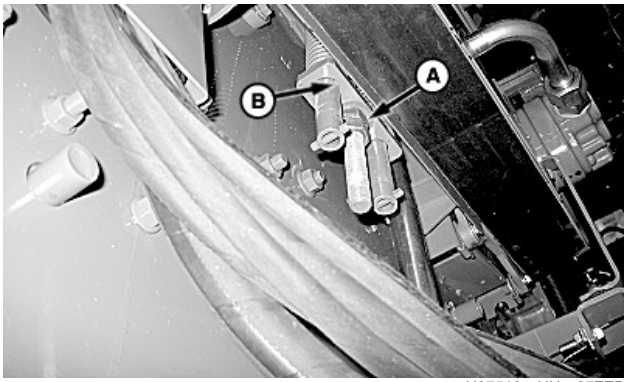
A—Kuşak
B—Cıvata ve Somun
C—Somunlar
D—Delikler

Önceden sökülen makara pompası bağlantısını (A) takın ve imbus cıvata ve somunu (B) muhafaza edin.

Delikler (D) gösterge boyunca belirene kadar somunları (C) sıkın.

OUO6075,0000655-80-02FEB10

Ön Takım Makara/Kayış Toplama Pompa Kayışı (CommandTouch Çok-Hızlı Besleme Düzeni)—Ayarlanması



H87518—UN—27FEB07

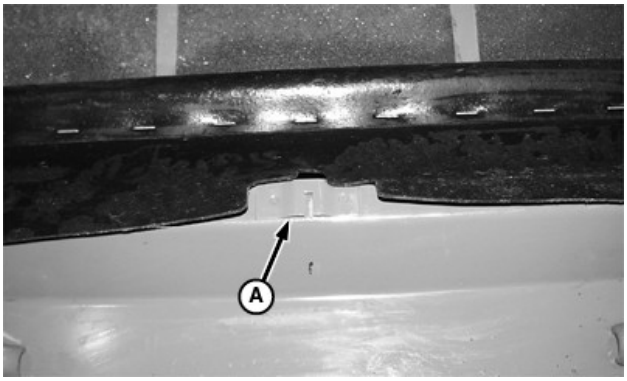
A—Somunlar
B—Delikler

DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Delikler (B) gösterge boyunca belirene kadar somunları (A) sıkın.

OUO6075,0000656-80-02FEB10

Manuel Eğim Göstergesi (Yanal Eğim Sistemi)



H62284A—UN—24JAN00

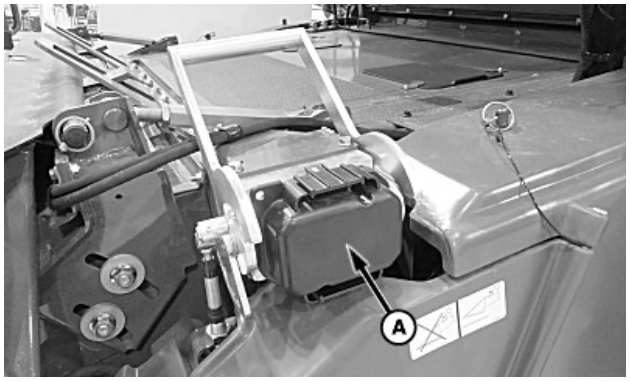
A—Kertik

Ön takımın makine şasesi ile aynı seviyede olup olmadığının hızlı biçimde bir görsel belirtimi için, yanal eğim sistemi manuel bir eğim göstergesi ile donatılmıştır.

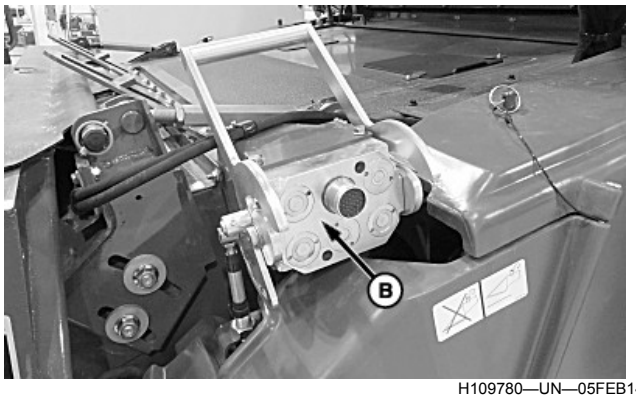
Çentik (A) lastik contanın merkezinde olduğunda ön takım, makine karoseri ile yaklaşık seviyededir. Gösterge ayrıca, işletim sırasında da bir referans olarak kullanışlı olabilir.

OUO6075,000066E-80-02FEB10

Çoklu Bağlaştırıcının Takılması ve Tek Noktadan Sürgüleme



H109779—UN—05FEB14



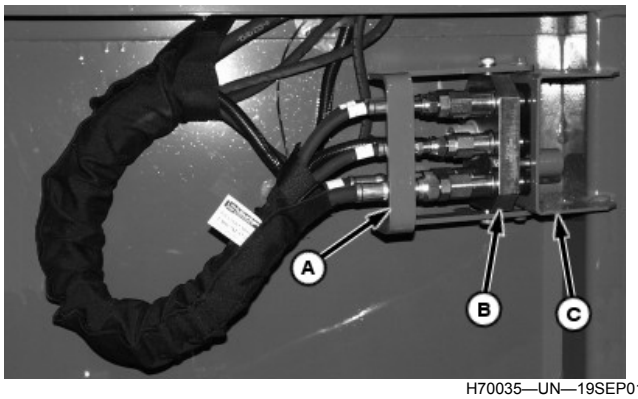
H109780—UN—05FEB14

A—Kapak
B—Çoklu Bağlaştırıcı Yüzeyi

ÖNEMLİ: Tabla zemindeyken sürgü pimlerini devreye almayın. Çoklu bağlaştırıcının tabla zemindeyken devreye alınması gerekiyorsa kabloyu tutamaktan çıkartın.

Hidrolik sisteminin kirlenmesini önlemek için çoklu bağlaştırıcıyı bağlamadan önce yüzeyini elektrikli bir kontak temizleyicisi ile temizleyin.

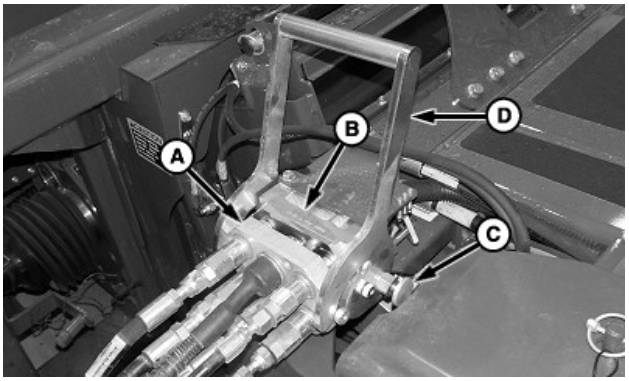
Kapağı (A) çıkarın ve çoklu bağlaştırıcı yüzeyini (B) temizleyin.



H70035—UN—19SEP01

A—Tutamak
B—Çoklu bağlaştırıcı
C—Depolama Braketi

Tutamağı (A) açın ve çoklu bağlaştırıcıyı (B) depolama braketinden (C) çıkarın.



H123083—UN—29JAN18

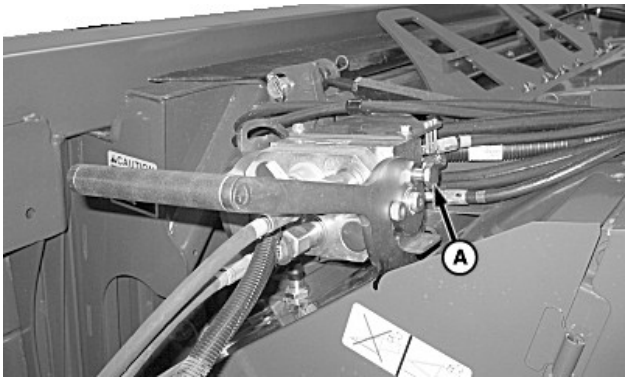
A—Çoklu bağlaştırıcı
B—Giriş Yuvası
C—Düğme Kilidi
D—Tutamak

ÖNEMLİ: Hidrolik sisteminin kirlenmesini önlemek için çoklu bağlaştırıcıyı bağlamadan önce yüzeylerini elektrikli bir kontak temizleyicisi ile temizleyin.

NOT: Sürgüleme kablosunun zarar görmesini önlemek için tutamağa bir kesme vidası tutturulmuştur. Tabla zemindeyken sürgüleme pimlerinin devreye alınmaya çalışılması vidanın kesmesi ile sonuçlanır. Bu bölümde ileriki sayfalarda yer alan Kesme Vidası Konumu başlığına bakın.

Çoklu bağlaştırıcıyı (A) alıcının (B) üzerine takın.

Tutamağı (D) kapatmak için düğme kilidini (C) çekili tutun.

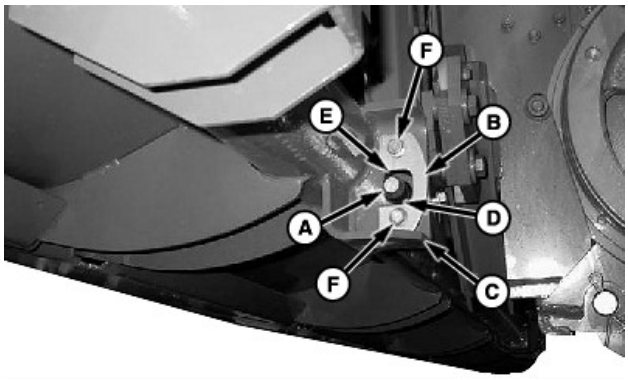


H87894—UN—19APR07

A—Düğme Kilidi

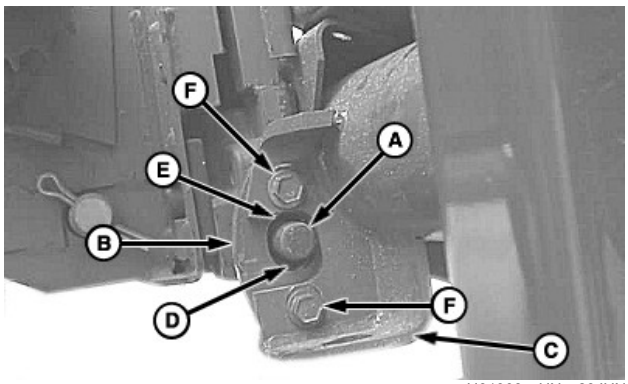
ÖNEMLİ: Çoklu kaplinin tamamen kapatılmasında dolayısıyla düğme kilidinin devreye alınmasında bir hata olması tablanın hasat veya nakliye sırasında düşmesine neden olabilir.

Çoklu kaplinin kolu tamamen kapandığında, düğme kilidi (A) kaplinleri otomatik olarak birbirine kilitler.



H81307—UN—28JUN04

İç Sürgü Plakası (M10 Cıvatalar)



H81308—UN—28JUN04

Dış Kilit Plakası (M12 İmbus Cıvataları)

A—Sürgü Pimi
B—Sürgü Plakası
C—Alt Braket
D—Boşluk
E—Plakanın Üstü
F—Cıvatalar

NOT: Tabla takılıyken sürgü pimleri sürgü plakasında serbestçe hareket ediyor olmalıdır. Sürgü pimleri sürgü plakalarından dışarı çıkmıyorsa tabladaki sürgü plakalarının doğru ayarlandığından emin olun.

Çoklu bağlaştırıcı sürgülendiğinde sürgü pimleri (A) tabladaki sürgü plakası deliklerinde serbestçe hareket ediyor olmalıdır. Sürgü plakası (B) braket (C) ile temas etmelidir. Plakanın altıyla pim arasında, plakanın üstü (E) ile pim arasındakinden daha az mesafe (D) olmalıdır. Bu, sürgü plakasının çevrilmesini gerektirebilir.

Ayarlama gerekirse: Cıvataları (F) sökün, plakayı ters yüz edin ve yeniden takın.

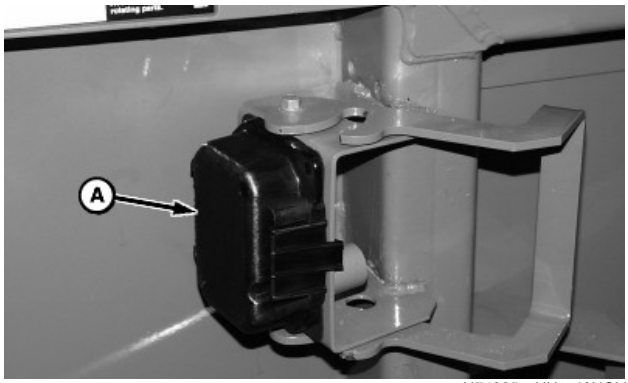
Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

İç Sürgü Plakası (M10 Cıvatalar)—Tork. . . . . 80·Nm (60 lb-ft)

Teknik özellik belirtimi

Dış Kilit Plakası (M12 İmbus Cıvataları)—Tork. . . . . 130 Nm (96 lb-ft)



H74305—UN—18NOV02

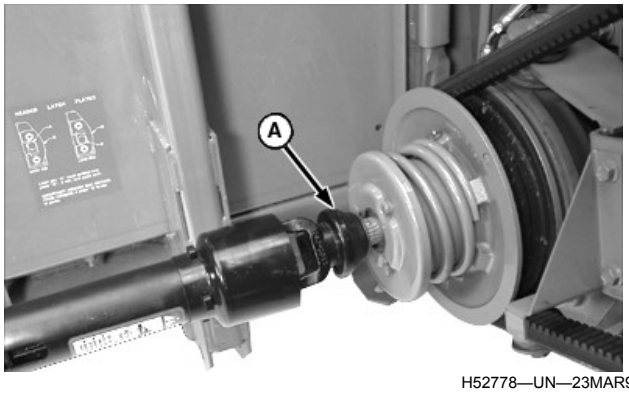
A—Kapak

Kapağı (A) platform saklama konumuna takın.

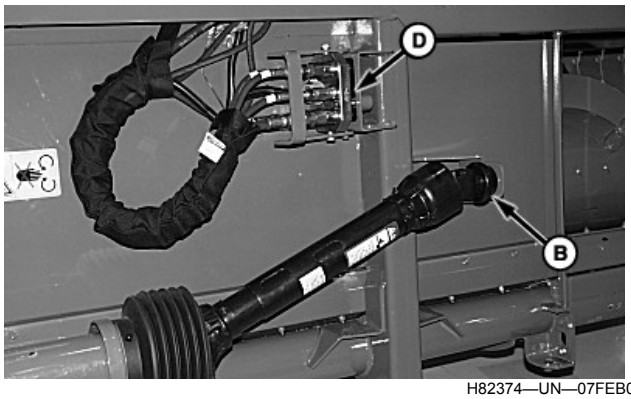
Teleskopik mili saklama konumundan sökün ve besleme boğazı arka tahrik miline, hızlı takma halkasına tümden kilitlendiğinden emin olarak takın.

OUO6075,0004896-80-07FEB18

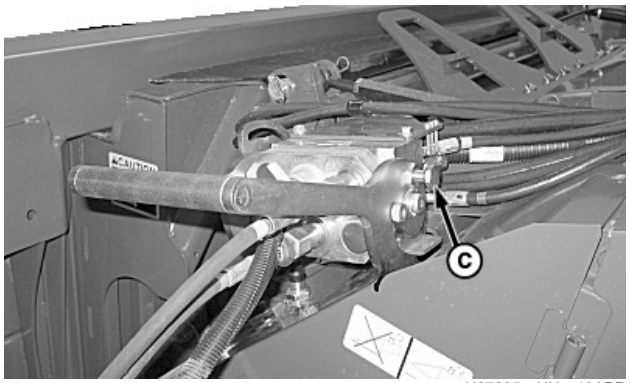
Ön Takımın Besleme Düzenine Takılması ve Ayrılması



H52778—UN—23MAR99



H82374—UN—07FEB05



H87895—UN—19APR07

A—Hızlı Bağlantı Kesme Kaplini
B—Saklama Konumu
C—Buton Kilidi
D—Çoklu Kaplin Saklama Pozisyonu

DİKKAT: Tahrik millerini makine üzerinde bırakmayın. Besleme düzeni kazara devreye alınırsa kişisel yaralanma veya makine hasarı oluşabilir.

ÖNEMLİ: U bağlantılı tahrik milleri tüm onaylanan ön takımların sol ve sağ yanlarında kullanılır.

NOT: Takma ve sökme işlemi üzerine tam bilgi için ön takım Kullanıcı Kılavuzuna bakın.

Sol ve sağ yanlarda, teleskopik tahrik milini, besleme düzeninden hızlı bağlantı kesme kaplini (A) üzerinden ayırın.

Teleskop tahrik milini saklama konumuna (B) yerleştirin.

ÖNEMLİ: Kilit pimleri, zemindeki ön takım ile devreye alınmamalıdır. Çoklu kaplinin ön takım zemindeyken devreye alınması gerekiyorsa kabloyu koldan çıkartın.

NOT: Kol, durdurucuya karşı tamamen yukarıda olduğunda kilit pimleri tamamen geri çekilmiş olmalıdır. Kilit pimleri tamamen geri çekilmemişse kablo montajını ayarlayın (bkz. Tek Noktadan Kilitleme—Ayarlanması).

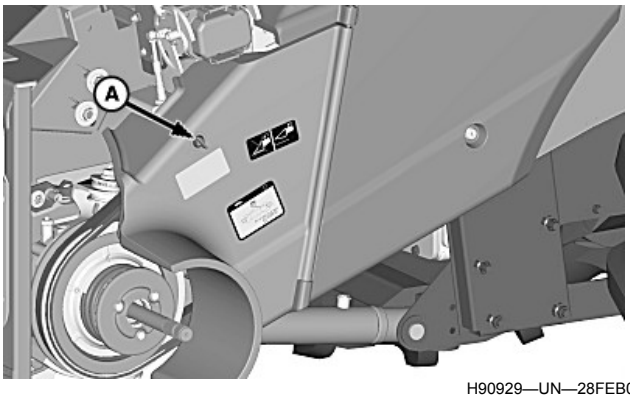
Çoklu kaplini ayırmak için kolu kaldırırken kilidi serbest bırakmak için buton kilidini (C) çekin ve tutun.

Çoklu kaplin kapağını ön takım üzerindeki saklama pozisyonundan çıkartın ve kapağı makine çoklu kaplini üzerine yerleştirin.

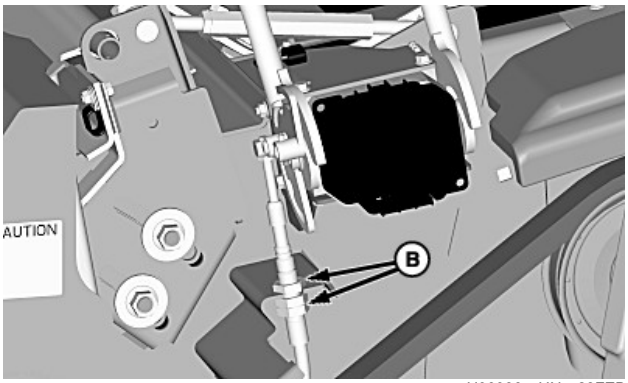
Çoklu kaplini saklama pozisyonuna (D) yerleştirin ve kilitleyin.

OUO6075,0000670-80-02FEB10

Tek Noktadan Kilitleme—Ayarlanması



H90929—UN—28FEB08



H90930—UN—28FEB08

A—Koruma
B—Karşı Somunlar

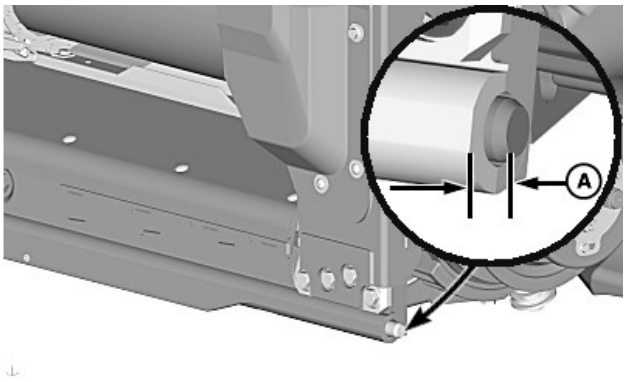
NOT: Yanal Eğim Besleme Düzeni: Ayarlamalar sadece çoklu kaplin kolundaki kabloya yapılmalıdır.

Sol taraf besleme düzeni korumasını (A) açın.

Kablo tespit somunlarını (B) gevşetin.

ÖNEMLİ: Kolun çoklu kaplin üzerindeki durdurucuya karşı olduğundan emin olun. Kolun durdurucuya karşı olduğunun doğrulanamaması, hatalı pim boyutları ile ve hasat veya taşıma sırasında ön takımın düşmesi ile sonuçlanır.

Çoklu kaplin kolunu durdurucuya doğru koyun.



H90931—UN—05MAR08

Sol Kilitleme Pimi

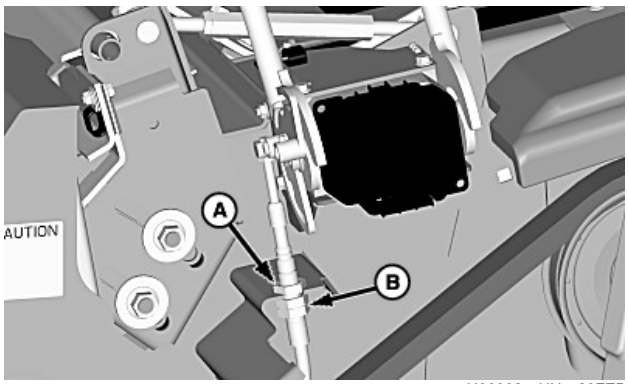
A—Boyutu

NOT: Kablonun brakette "yukarı" alınması pimi daha da içeri çeker.

Kablonun brakette "aşağı" alınması pimi daha da dışarı iter.

Uygun pim ayarı için kabloyu gereken şekilde brakette ayarlayın:

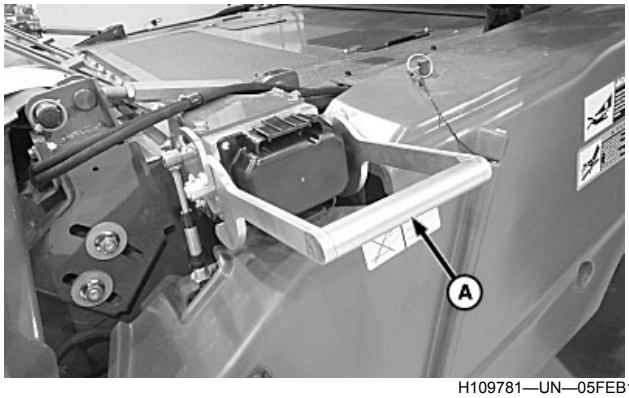
- Sol kilitleme pimi ±2 mm (0.08 in.)'e ayarlanmalıdır (A).



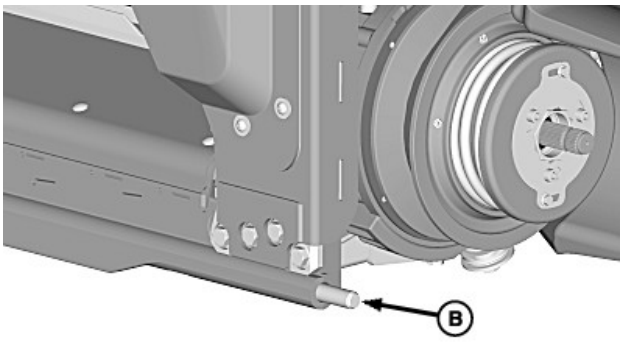
H90932—UN—28FEB08

A—Üst Tespit Somunu
B—Alt Tespit Somunu

Alt tespit somununu (B) tutun ve üst tespit somununu (A) sıkın.



H109781—UN—05FEB14



H90933—UN—28FEB08

A—Çoklu Kaplin Tutacağı
B—Pimler

ÖNEMLİ: Pimlerin belirlenen boyutlara ayarlı olduğunun doğrulanamaması ön takımın hasat veya nakliye sırasında düşmesine neden olabilir.

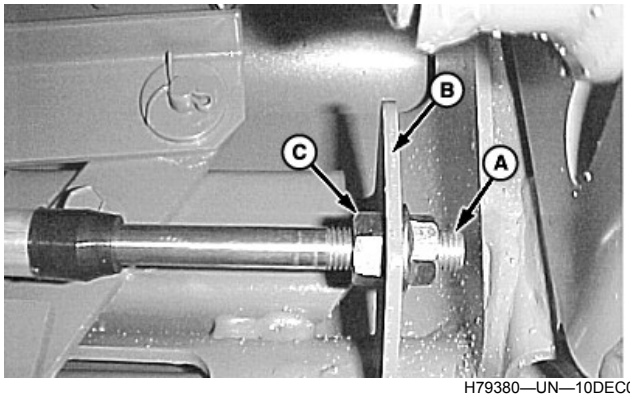
Çoklu kaplin kolunu (A) tamamen indirin ve pimlerin (B) (her iki taraf) spesifikasyona göre ayarlandığını doğrulayın. Spesifikasyona göre ayarlanmamışsa yeniden ayarlayın.

Teknik özellik belirtimi

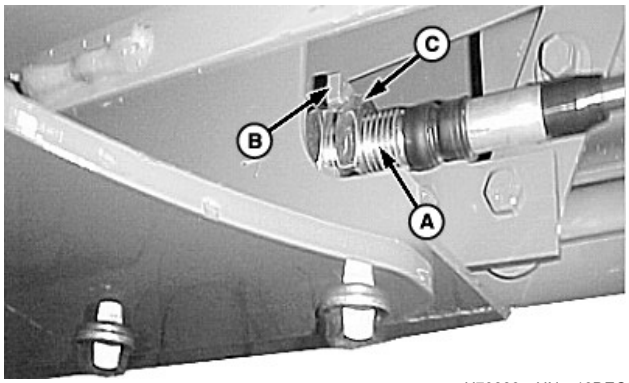
Besleme Düzeni Pimleri—Aralık. . . . . 45 — 52 mm (1-3/4 in.—2 in.)

SS43267,000037C-80-05FEB14

Düz Arazi Besleme Düzeni Alt Kablo Ucu—Ayarlanması



H79380—UN—10DEC03



H79389—UN—10DEC03

A—Vida yolları
B—Braket
C—Karşı Somunlar

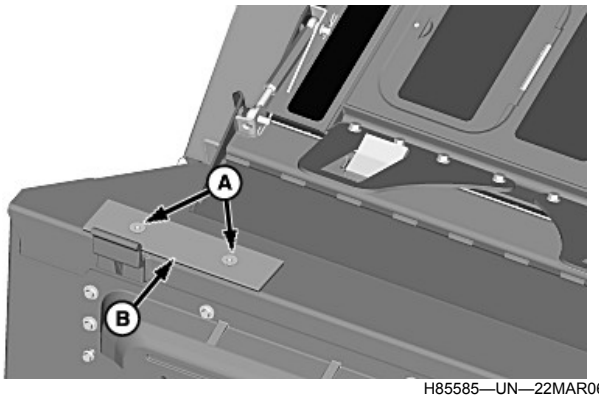
Dişler (A) brakette (B) ortalanmamışsa kilitleme kablosunun alt ucuna ayarlamalar yapılmalıdır.

Tespit somunlarını (C) gevşetin ve kabloyu, dişler brakette ortalanacak şekilde ayarlayın.

Kilit somunlarını sıkıştırın.

OUO6075,0000672-80-02FEB10

Düz Arazi Besleme Düzeni—Şim Ayarlaması



H85585—UN—22MAR06

A—Vidalar
B—Şim

NOT: Lastikler, doğru seviyelendirme ayarı için eşit hava basıncı ile şişirilmelidir.

Besleme düzenine bağlandığında ön takım düz/seviyeli olmalıdır.

Ön takımı orta yüksekliğe kaldırın.

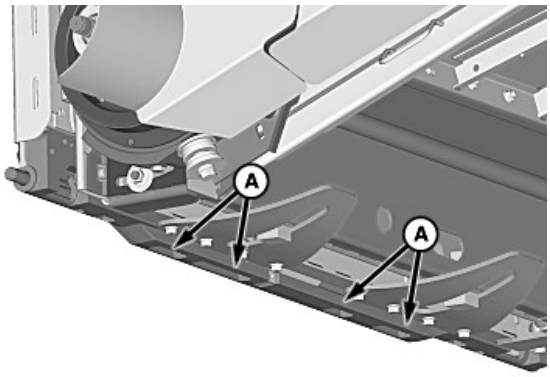
Ön takımın önünde yaklaşık 5 m'lik (15 ft) bir pozisyon alın.

Ön takımın altını makine ön aksı ile kıyaslayın.

Ön takım düz/seviyeli değilse, vidaları (A) sökün ve ön takımı seviyelendirmek için şimleri (B) besleme düzeninin üst kirişinde yandan yana taşıyın.

OUO6075,0000673-80-02FEB10

Besleme Düzeni Kilitlenme Pimleri (Temizleme)



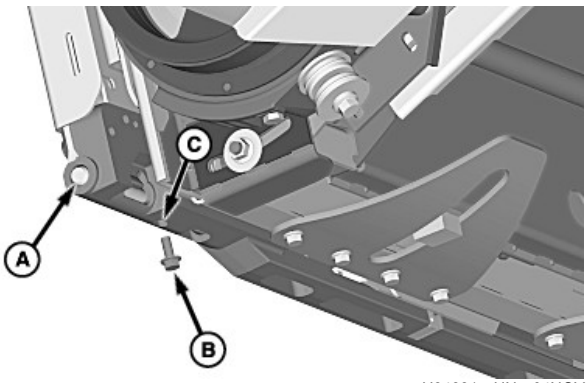
H84880—UN—04NOV05

A—Temizleme Konumları

Kilitleme pimleri, yanal eğim besleme düzenleri üzerinde zor hareket ediyorsa konumlardan (A) ekin birikintilerini temizleyin.

OUO6075,0000674-80-02FEB10

Besleme Düzeninde Elcil Kilit Çözülmesi



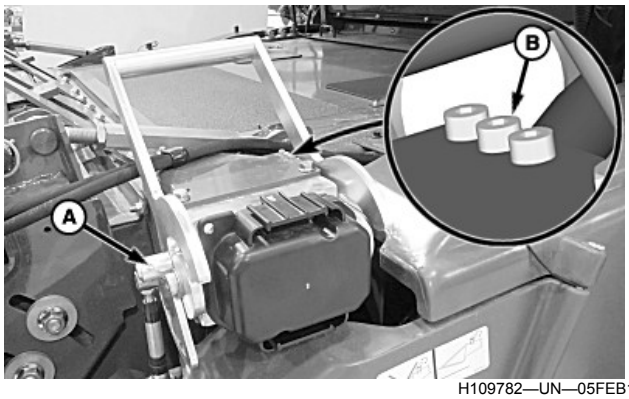
H84881—UN—04NOV05

A—Kilitleme Pimleri
B—Vida
C—Delik

Makas vida düşerse ön takımı çıkarmak için kilitleme pimlerini (A) kilitleme plakalarından geçirerek itin ve M12 imbus cıvatayı (B) deliğe (C) takın. İşlemi öbür yanda da yineleyin.

OUO6075,0000675-80-02FEB10

Makas Vidası Konumu



H109782—UN—05FEB14

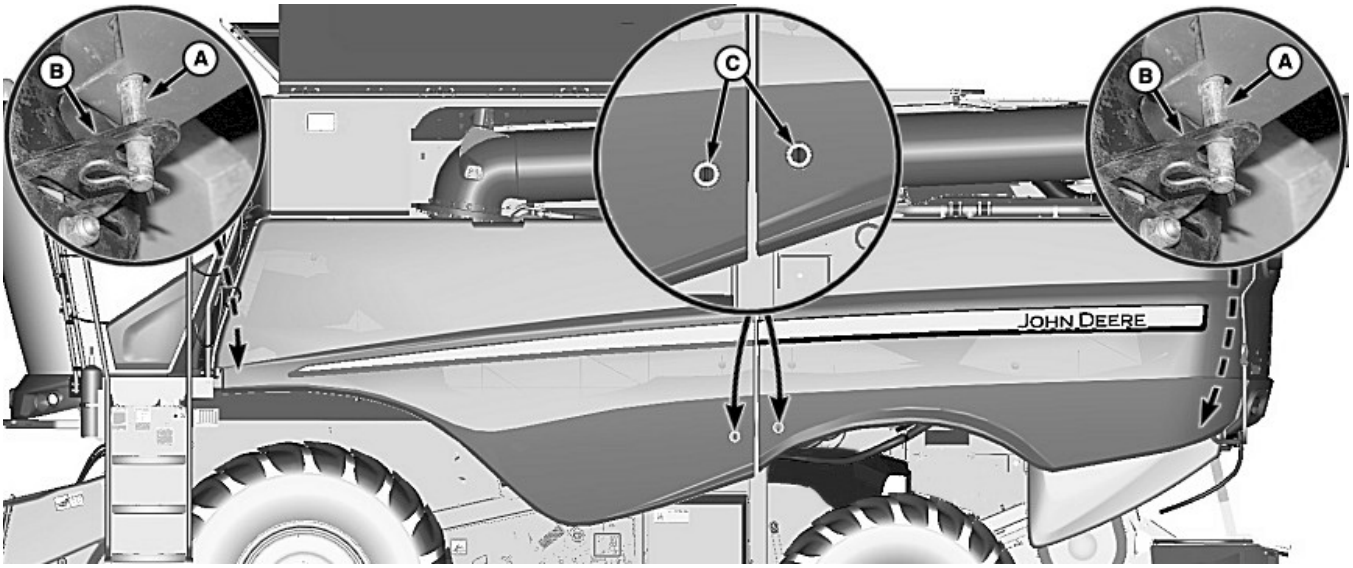
A—Makas Vidası
B—Ekstra Makas Vidalar

NOT: Üç ekstra kesme vidası verilmiştir.

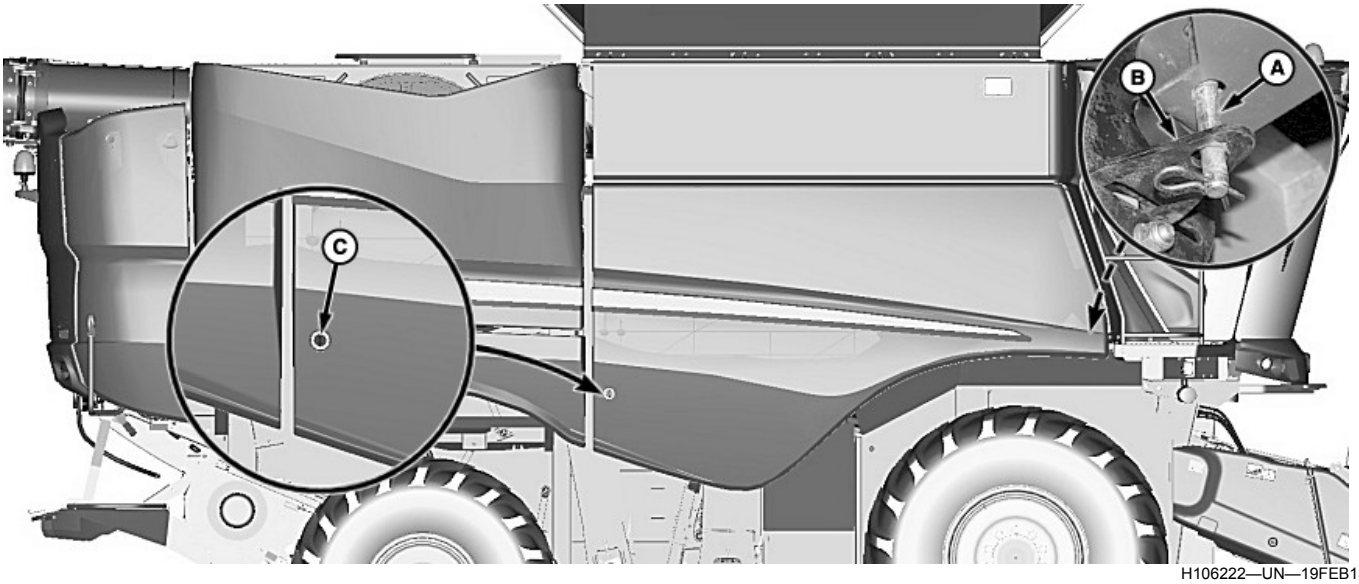
Kesme vidası (A) kırılırsa ekstra kesme vidası (B) ile değiştirin.

SS43267,000037A-80-05FEB14

Martı Kanadı Kapılar



H114481—UN—08JUN15



H106222—UN—19FEB13

A—Pim
B—Kilitleme Plakaları
C—Sürgü

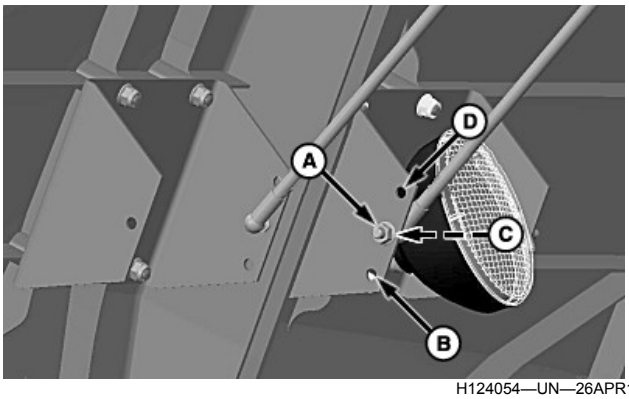
⚠ DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: Yerine takma ve mandallama kolu işletimi makinenin her iki tarafında da aynıdır.

1. Yaylı tespit parçasını ve pimi (A) kilitleme plakasından (B) çıkartın. Yaylı klipsi pime yeniden takın.
2. Kaldırmak için martı kanadı kapılardaki sürgüyü (C) döndürün ve dışarı çekin.

OUO6075,0004942-80-26APR18

Martı Kanadı Kapı Silindir Ayarı



H124054—UN—26APR18

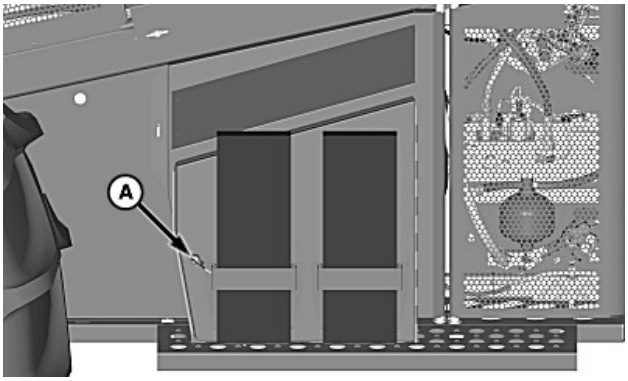
A—Somun
B—Alt Delik
C—Orta Delik
D—Üst Delik

NOT: Alt delik, açık konumdayken martı kanadı kapının toplam yüksekliğini azaltmak için kullanılır. Üst delik, açık konumdayken martı kanadı kapı toplam yüksekliğini artırmak için kullanılır.

Somunu (A) silindirden sökün ve istenen deliğe (B—D) hareket ettirin.

OUO6075,0004943-80-07JUN18

Alet Kutusu (Varsa)



H116915—UN—14JAN16

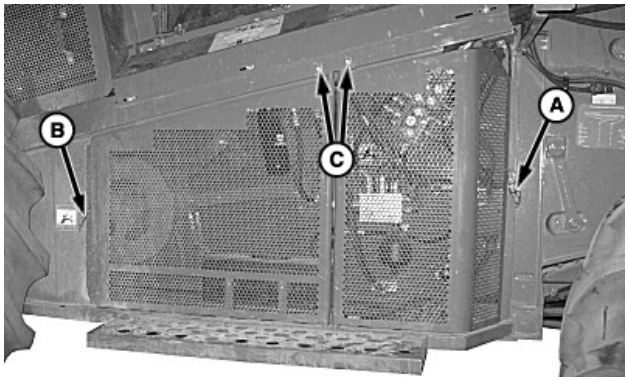
A—Sürgü

Alet kutusu kapağını açmak için sürgüyü (A) çevirin.

OUO6075,00041E3-80-11APR16

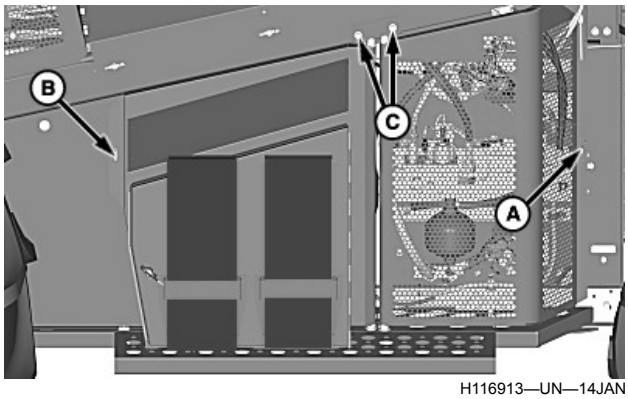
Sol Yan Korumalar

Yan Korumalar (Stil A)



H105327—UN—01MAY12

Korumalar (Alet Kutusu Olmadan)



H116913—UN—14JAN16

Korumalar (alet kutusu ile)

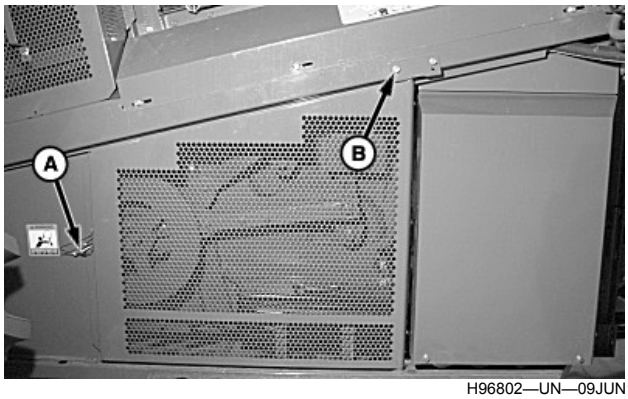
A—Hızlı Kilitleme Pimi
B—Hızlı Kilitleme Pimi
C—Cıvatalar

DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Korumaları açmak için hızlı kilitleme pimini (A ve B) çıkarın.

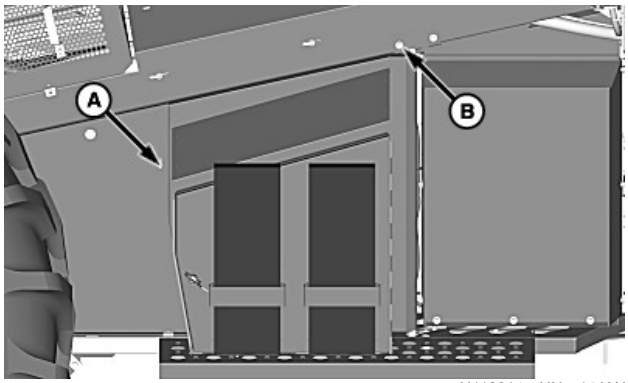
Cıvataları (C) sökün ve çıkarmak için korumaları kaldırın.

Yan Korumalar (Stil B)



H96802—UN—09JUN10

Korumalar (Alet Kutusu Olmadan)



H116914—UN—14JAN16

Korumalar (alet kutusu ile)

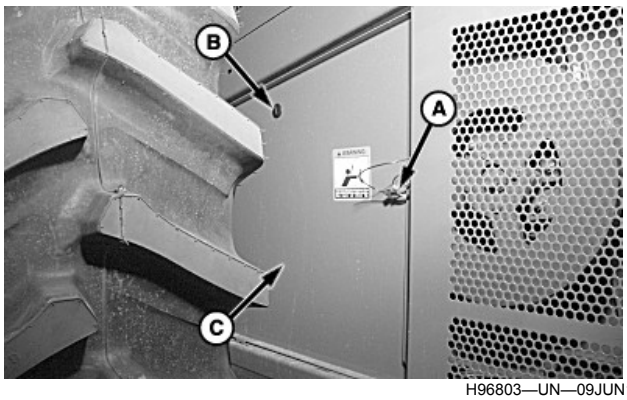
A—Hızlı Kilitleme Pimi
B—Cıvatalar

⚠ DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Korumayı açmak için hızlı kilitleme pimini (A) sökün.

Cıvataları (B) sökün ve çıkarmak için korumayı (B) kaldırın.

Fan kapağı

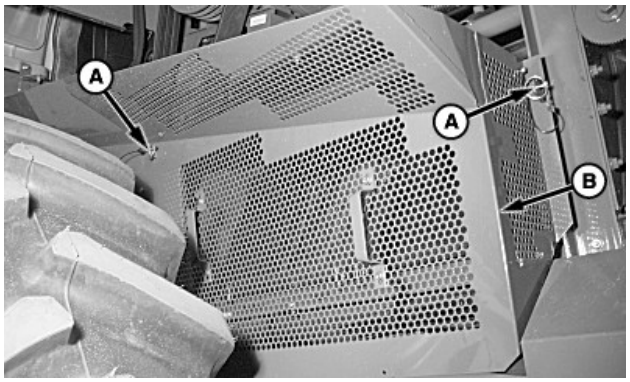


H96803—UN—09JUN10

A—Hızlı Kilitleme Pimi
B—Sürgü
C—Koruma

Hızlı kilitleme pimini (A) sökün ve korumayı (C) çıkarmak için sürgüyü (B) çevirin.

Üst Seperatör Koruması

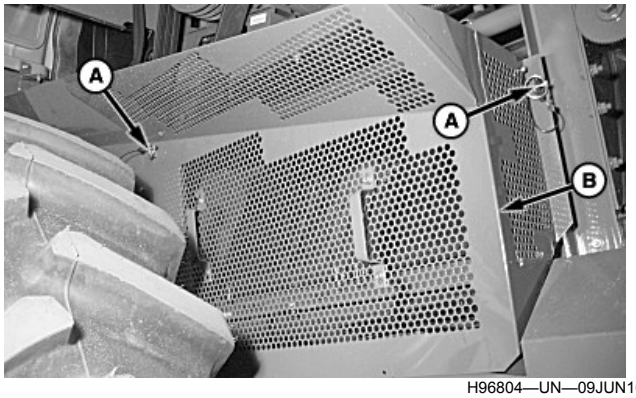


H96804—UN—09JUN10

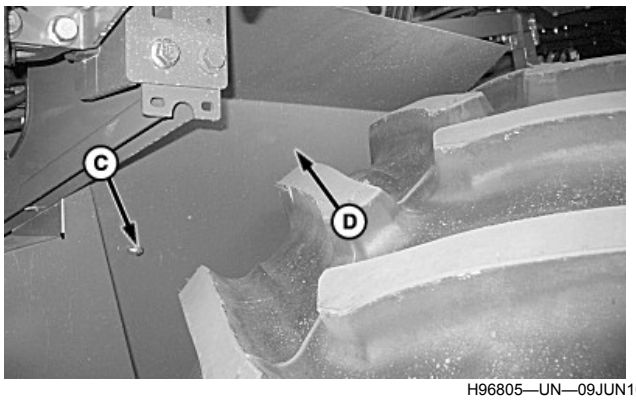
A—Hızlı Kilitleme Pimleri
B—Koruma

Hızlı kilitleme pimlerini (A) ve korumayı (B) sökün.

Üst Seperatör Koruması



H96804—UN—09JUN10



H96805—UN—09JUN10

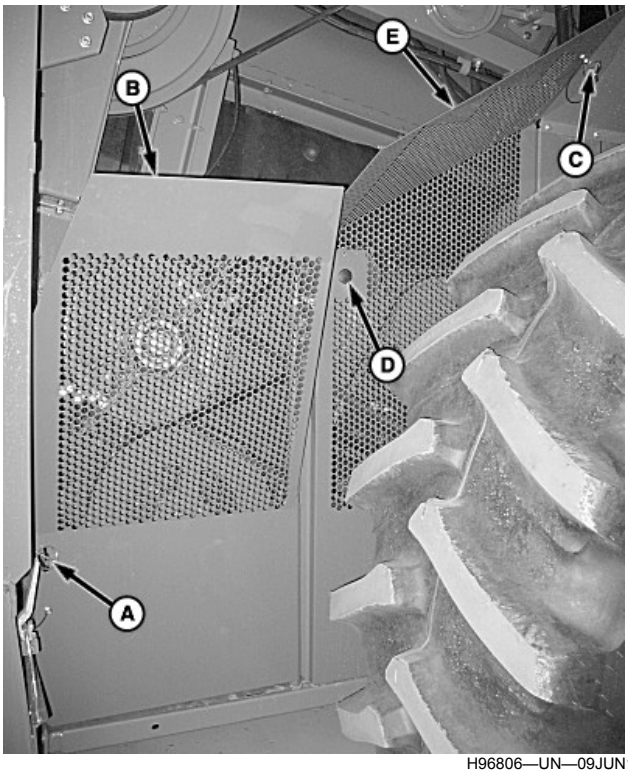
A—Hızlı Kilitleme Pimleri
B—Koruma
C—Cıvata
D—Koruma

Hızlı kilitleme pimlerini (A) ve korumayı (B) sökün.

Cıvatayı (C) sökün ve çıkarmak için ön seperatör korumasını (D) arkaya itin.

OUO6075,00044A1-80-20DEC16

Sağ Yan Korumalar



H96806—UN—09JUN10

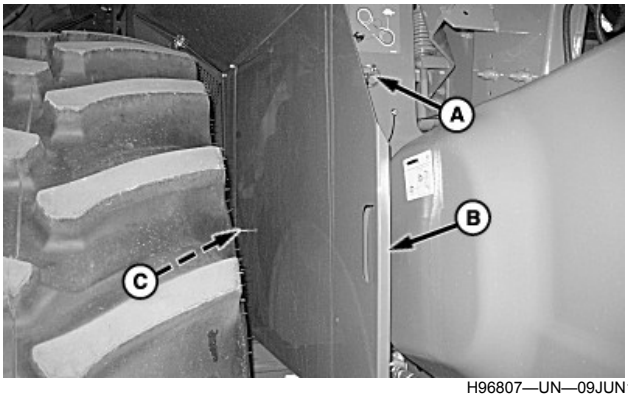
A—Hızlı-Kilit Pimi
B—Koruyucu kapak
C—Hızlı-Kilit Pimi
D—Mandal
E—Koruyucu kapak

DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Arka Koruma ve Orta Fan Koruması— Hızlı kilitlemeli pimi (A) çıkartın ve kayışlara servis uygulamak için korumayı (B) açın.

Hızlı kilitlemeli pimi (C) sökün ve kilidi açmak için kilidi (D) çevirin.

Arka korumayı (B) ve orta fan korumasını (E) kaldırın ve çıkartın.



H96807—UN—09JUN10

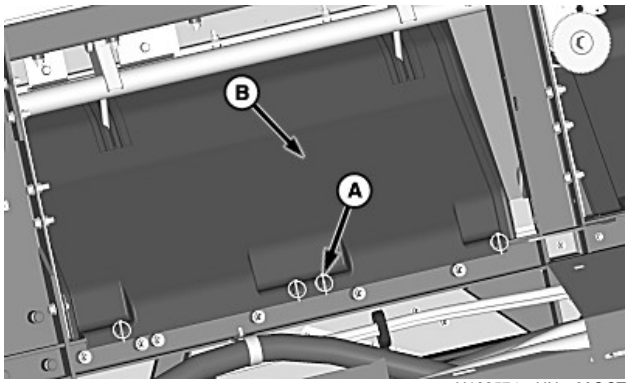
A—Hızlı-Kilit Pimi
B—Koruyucu kapak
C—Vida

Ön Separatör Koruması— Hızlı kilitlemeli pimi (A) çıkartın ve korumayı (B) ileri çekin.

İmbus cıvatayı (C) sökün ve korumayı çıkartın.

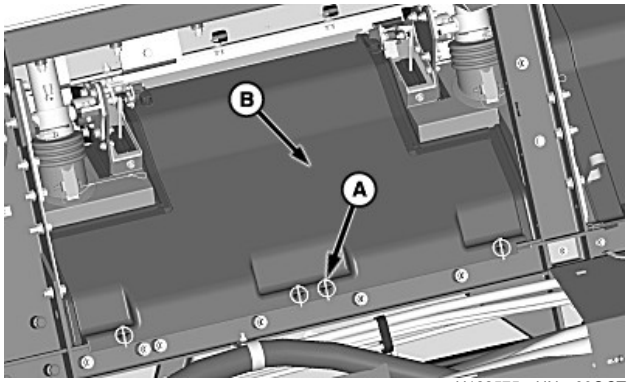
OUO6075,00007C7-80-28SEP10

Seperatör Kapakları



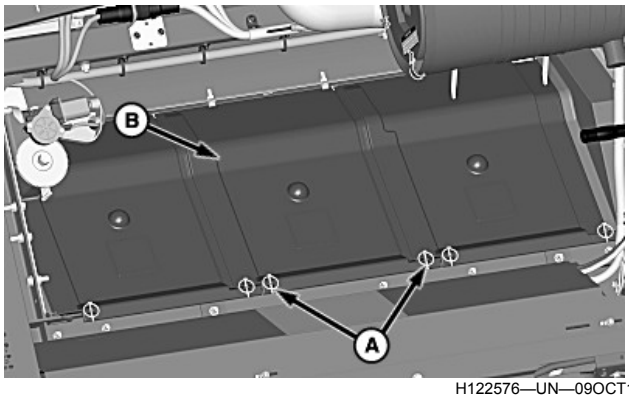
H122574—UN—09OCT17

Dövme Kapağı (Standart Kontbatör Ayarı)



H122575—UN—09OCT17

Dövme Kapağı (Aktif Kontrbatör İzolasyonu)



H122576—UN—09OCT17

Separatör Kapakları

A—Hızlı Kilitleme Pimleri
B—Kapaklar

DİKKAT: Motoru kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

ÖNEMLİ: Tahıl kaybını önlemek için seperatör kapaklarının seperatörle ve altta seperatör kenarıyla aynı hizada olduğundan emin olun. Kapaklar, sol taraftan başlayarak makineye bakacak şekilde sağa doğru çalışılarak takılır.

Kapakları sıcak güneşin altında bırakmayın, yoksa bozulurlar.

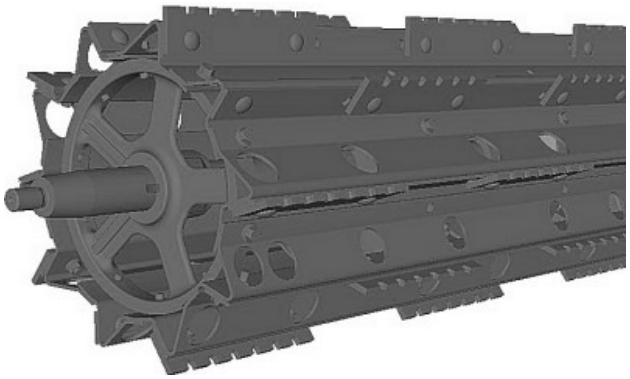
NOT: Makinenin sol tarafında bir kapak ve makinenin sağ tarafında iki kapak dövme kısmının izolasyonunu sağlamak için kullanılır. Makinenin her iki tarafında bulunan üç kapak, ayırma kısmının izolasyonunu sağlamak için kullanılır.

Hızlı kilitleme pimleri (A), kapakları (B) tutturmak için kullanılır.

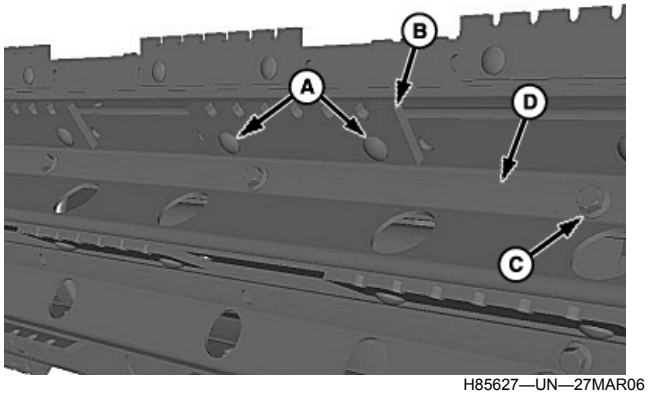
Hızlı kilitleme pimlerini ve kapağı sökün.

OUO6075,00047C3-80-09OCT17

Standart Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları—Değiştirilmesi



H85626—UN—27MAR06



H85627—UN—27MAR06

Besleme Hızlandırıcı Kanatları ve Aşınma Bantları (Standart)

A—Yuvarlak Başlıklı İmbus Cıvatalar
B—Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı
C—Cıvata Başlı Vidalar
D—Besleme Hızlandırıcı Kanatlar

⚠ DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: Aşınma bantları, ilave aşınma için ters çevrilebilir.

Besleme hızlandırıcı kanatları ve aşınma bantları besleme hızlandırıcı sökülmeden değiştirilebilir. Besleme hızlandırıcı kanatlarını ve aşınma bantlarını ikili setler halinde ve uygun dengeyi sağlamak için birbirine karşılıklı değiştirin.

NOT: Besleme hızlandırıcı makineden sökülürse veya servis uygulanırsa kanatları sabitlemeden önce kelepçe cıvatalarını sıkın.

Yuvarlak başlı vidaları (A) sökün ve besleme hızlandırıcı aşınma bantlarını (B) gereken şekilde değiştirin. Yuvarlak başlı vidaları belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı Yuvarlak Başlı Vidaları—Tork	70 Nm (52 lb.-ft.)

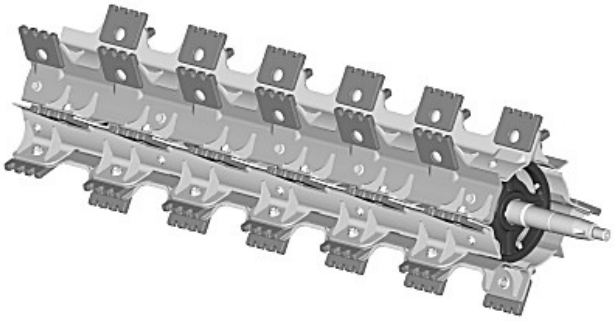
İmbus cıvataları (C) sökün ve gereken şekilde besleme hızlandırıcı kanatlarını (D) değiştirin. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

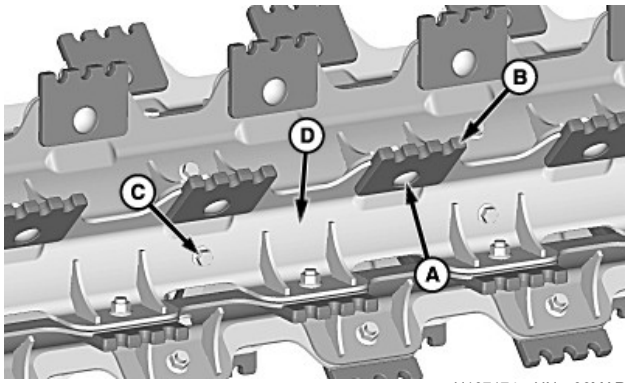
Besleme Hızlandırıcı Kanadı İmbus Cıvataları—Tork	70 Nm (52 lb.-ft.)

OUO6075,0001726-80-14JAN14

Zorlu Ekin Besleme Hızlandırıcı Aşınma Şeritleri—Değiştirme



H107173—UN—06MAR13



H107174—UN—06MAR13

Besleme Hızlandırıcı Kanatları ve Aşınma Bantları (Zorlu Ekinler)

A—Yuvarlak Başlıklı Cıvatalar
B—Besleme Hızlandırıcı Aşınma Şeridi
C—Cıvatalar
D—Besleme Hızlandırıcı Kanatları

⚠ DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Besleme hızlandırıcı kanatları ve aşınma bantları besleme hızlandırıcı sökülmeden değiştirilebilir. Besleme hızlandırıcı kanatlarını ve aşınma şeritlerini ikili setler halinde ve uygun dengeyi sağlamak için karşılıklı değiştirin.

NOT: Besleme hızlandırıcı, makineden çıkarılırsa veya hızlandırıcıya servis uygulanırsa kanatları sabitlemeden önce bağlama cıvatalarını sıkın.

Besleme hızlandırıcı aşınma şeritlerini değiştirirken her zaman donanımı da değiştirin.

Yuvarlak başlı vidaları (A) sökün ve besleme hızlandırıcı aşınma bantlarını (B) gereken şekilde değiştirin. Yuvarlak başlı vidaları belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı Yuvarlak Başlı Vidaları—Tork. . . . . 107·Nm (79 lb-ft)

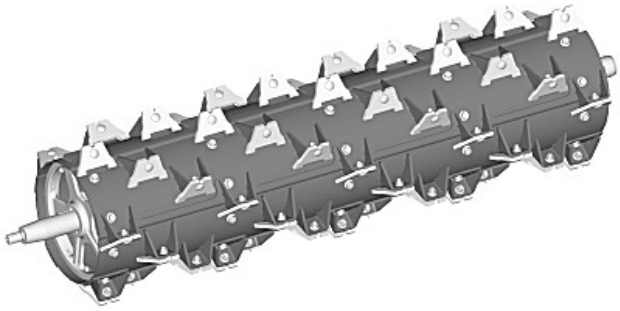
İmbus cıvataları (C) sökün ve gereken şekilde besleme hızlandırıcı kanatlarını (D) değiştirin. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

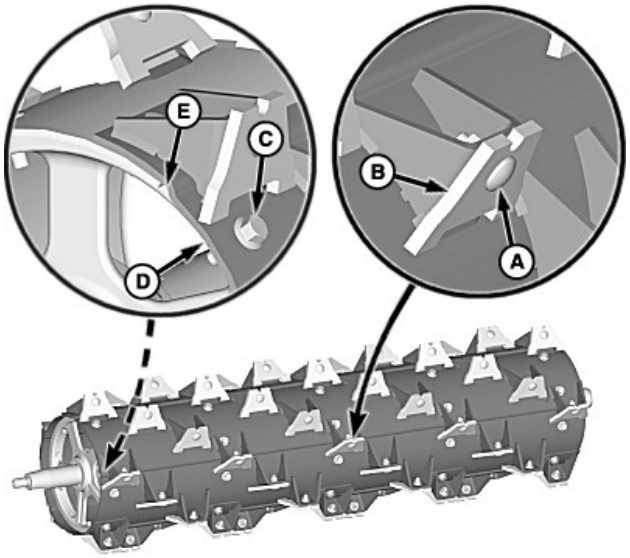
Besleme Hızlandırıcı Kanadı İmbus Cıvataları—Tork. . . . . 70·Nm (52 lb-ft)

OUO6075,0004A13-80-09AUG18

Dişli Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları —Değiştirilmesi



H102209—UN—15JUN11



H102210—UN—15JUN11

Besleme Hızlandırıcı Kanatları ve Aşınma Bantları

A—Yuvarlak Başlıklı İmbus Cıvatalar
B—Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı
C—Cıvata Başlı Vidalar
D—Kanat Grubu
E—Üst Üste Binme Konumu

⚠ DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Besleme hızlandırıcı kanatları ve aşınma bantları besleme hızlandırıcı sökülmeden değiştirilebilir.

Yuvarlak başlı vidaları (A) sökün ve besleme hızlandırıcı aşınma bantlarını (B) gereken şekilde değiştirin. Yuvarlak başlı vidaları belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı Yuvarlak Başlı Vidaları—Tork. . . . . 73 N•m (54 lb.-ft.)

İmbus cıvataları (C) sökün ve gereken şekilde kanat grubunu (D) değiştirin.

ÖNEMLİ: Besleme hızlandırıcı statik olarak dengelenmelidir. Besleme hızlandırıcı dengelenene kadar pulları gereken şekilde ekleyin.

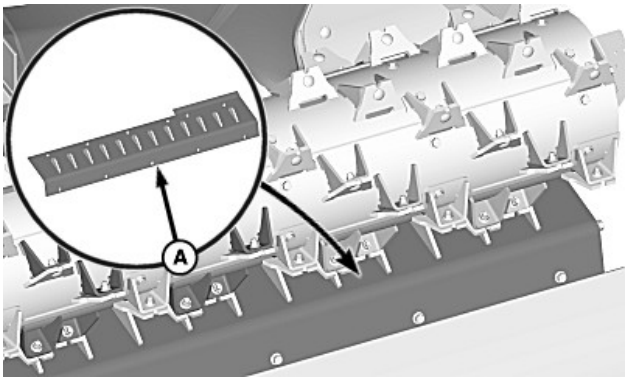
Kanat grubunu konumda (E) gösterilen şekilde üst üste binecek şekilde takın. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

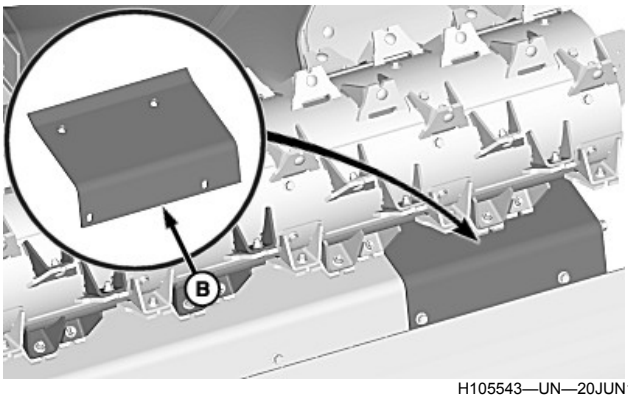
Besleme Hızlandırıcı Kanat Grubu İmbus Cıvataları—Tork. . . . . 73 N•m (54 lb.-ft.)

OUO6075,0001729-80-14JAN14

Dişli Besleme Hızlandırıcı Taraklı Zemin (Pirinç Makineleri)



H105544—UN—20JUN12



H105543—UN—20JUN12

A—Taraklı Zemin
B—Düz Astar Plakası

NOT: Makine, fabrika çıkışında taraklı zemine sahip olarak teslim edilir. Taraklı zemin sadece dişli besleme hızlandırıcı ile çalıştırılabilir.

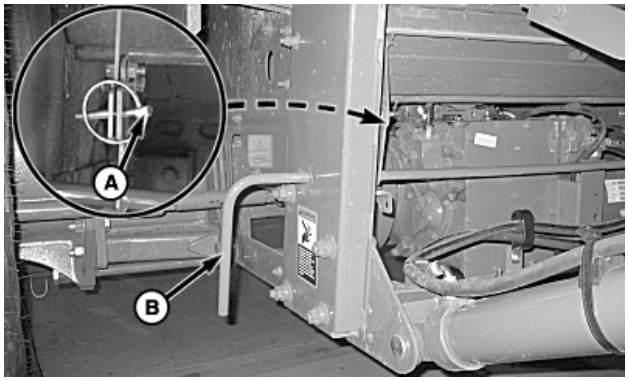
Taraklı zemin (A) hasat için çıkarılırsa makine ile birlikte teslim edilmiş olan düz astar plakası (B) takılmalıdır (makinenin sol tarafı).

Pirinç Harici Hasat Bilgileri

- Mısır - Taraklı zemini çıkarın ve düz astar plakasını takın.
- Soya Fasulyesi - Ayırmalar sorun olursa taraklı zemini çıkarın ve düz astar plakasını takın.
- Küçük Tahıllar - Taraklı zemini çıkarın ve düz astar plakasını takın.

OUO6075,0004557-80-02DEC16

Dişli Besleme Hızlandırıcı Taraklı Zemin (Pirinç Makineleri)—Çıkarma



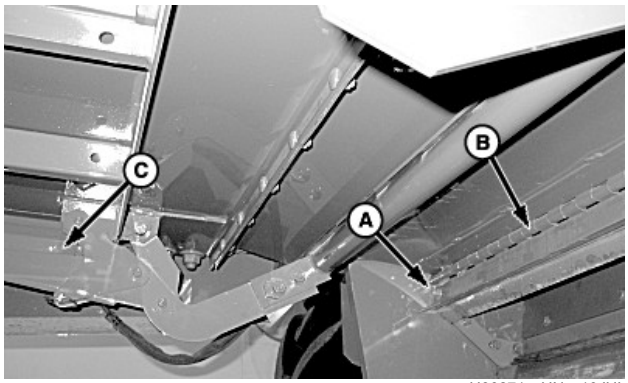
H99239—UN—01DEC10

A—Hızlı Kilitleme Pimi
B—Kol

DİKKAT: Besleme boğazını kaldırın, güvenlik durdurucusunu indirin, motoru Kapatın, park frenini çekin ve anahtarı çıkarın.

Hızlı kilitleme pimini (A) çıkarın ve taş tuzağını açmak için kolu (B) yukarı hareket ettirin.

Besleme Plakası (Stil A)



H86271—UN—10JUL06

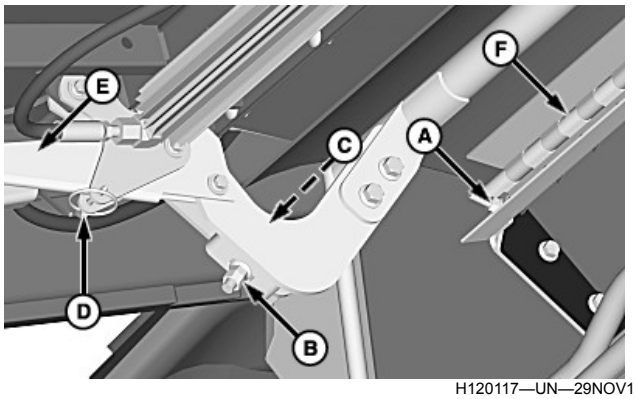
A—Cıvatalar ve Somunlar
B—Besleme Plakası Grubu
C—Kol

Makinenin her iki tarafındaki cıvataları ve somunları (A) çıkarın ve saklayın.

Hızlı kilitleme pimini çıkarın ve kolu (C) aynı anda besleme plakası grubunu (B) çıkarırken aşağı ve geri doğru hareket ettirin.

Kolu (C) kaldırın ve önceden çıkarılan hızlı kilitleme pimiyle tutturun.

Besleme Plakası (Stil B)



H120117—UN—29NOV16

A—Cıvatalar ve Somunlar
B—Somunlar
C—Yuvarlak Başlı Cıvata
D—Hızlı Kilitleme Pimi
E—Kol
F—Besleme Plakası Grubu

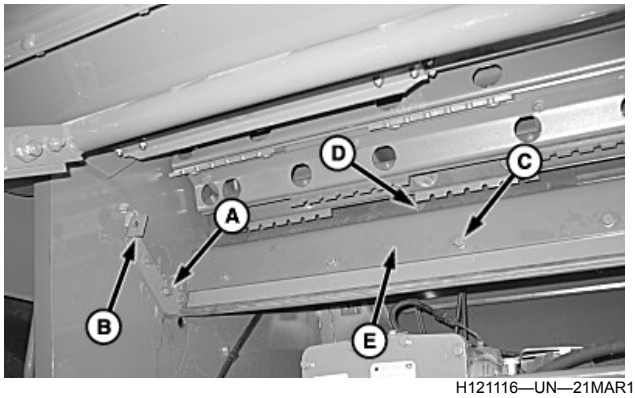
Makinenin her iki tarafındaki cıvataları ve somunları (A) çıkarın ve saklayın.

Somunları (A) ve yuvarlak başlı cıvatayı (C) makinenin her iki tarafından da sökün.

Hızlı kilitleme pimini (D) çıkarın ve kolu (E) aynı anda besleme plakası grubunu (F) çıkarırken aşağı ve geri doğru hareket ettirin.

Kolu (E) kaldırın, makinenin her iki tarafından önceden çıkarılan yuvarlak başlı cıvata (C) ve önceden çıkarılan somunlarla (B) tutturun.

Önceden çıkarılan hızlı kilitleme pimini (D) takın.



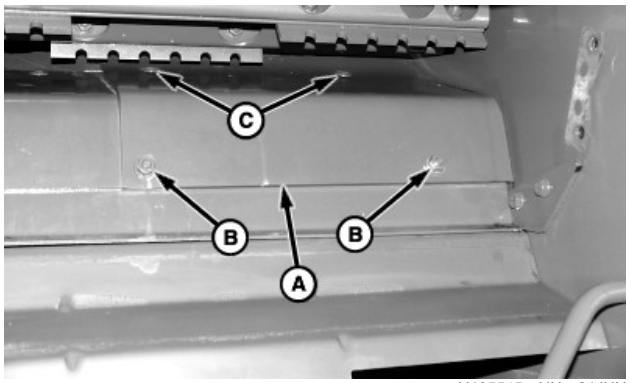
H121116—UN—21MAR17

A—Donanım (2 adet)
B—Braketler (2 adet)
C—Cıvatalar ve Somunlar (5 adet)
D—Gömme Baş Cıvatalar
E—Taraklı Zemin

Makinenin her iki tarafındaki donanımı (A) ve braketi (B) çıkarın ve saklayın.

Cıvataları ve somunları (C) çıkarın ve saklayın.

Gömme baş cıvataları (D) çıkarıp saklayın ve taraklı zemini (E) çıkarın.



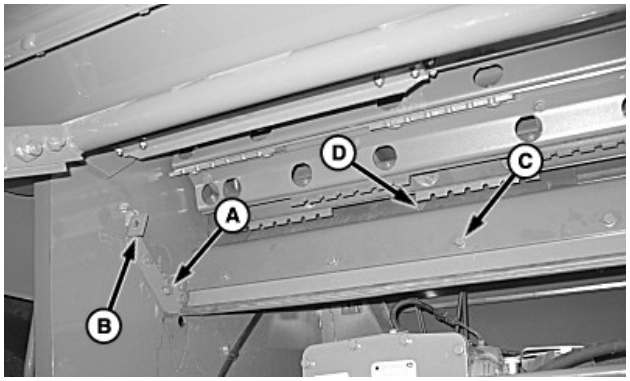
H105545—UN—21JUN12

A—Düz Astar Plakası
B—Cıvatalar ve Somunlar (2 adet)
C—Gömme Baş Cıvatalar (2 adet)

Makine ile birlikte teslim edilen düz astar plakasını (A) sol tarafa takın.

Önceden çıkarılmış cıvataları ve somunları (B) takın.

Önceden çıkarılmış gömme baş cıvataları (C) takın.



H121117—UN—21MAR17

A—Donanım (2 adet)
B—Braketler (2 adet)
C—Cıvatalar ve Somunlar (3 adet)
D—Gömme Baş Cıvatalar (3 adet)

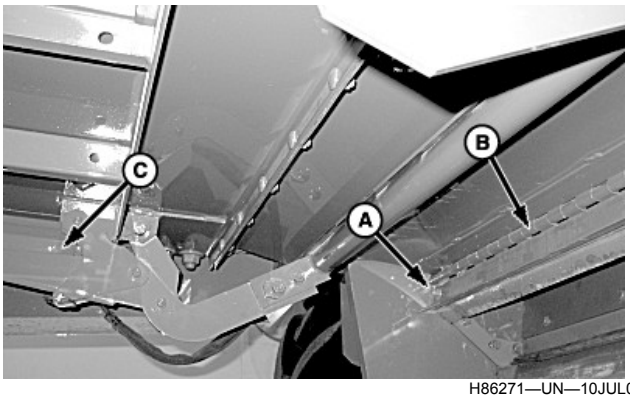
NOT: Gömme baş cıvatalar, tahıl kaybını önlemek amacıyla önceden taraklı zemini tutan deliklere takılmalıdır.

Önceden çıkarılan gömme baş cıvataları (D) takın.

Önceden çıkarılan cıvataları ve somunları (C) takın.

Önceden çıkarılan braketi (B) makinenin her iki tarafına da takın ve önceden çıkarılan donanımla (A) tutturun.

Besleme Plakası (Stil A)



H86271—UN—10JUL06

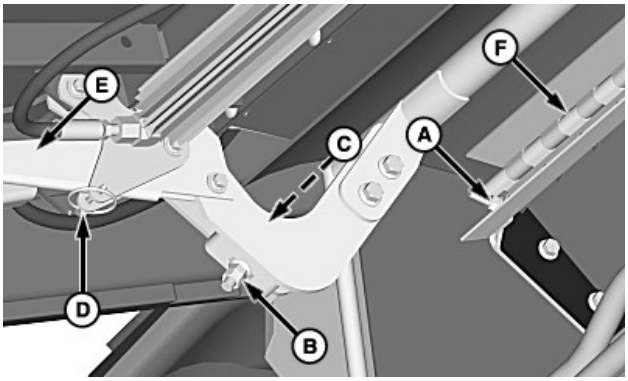
A—Cıvatalar ve Somunlar
B—Besleme Plakası Grubu
C—Kol

Hızlı kilitleme pimini çıkarın ve kolu (C) aşağı ve geri doğru hareket ettirin.

Önceden çıkarılan besleme plakası grubunu (B) takın ve makinenin her iki tarafından önceden çıkarılan cıvata ve somunlarla (A) tutturun.

Besleme plakası kapısını kapatmak için kolu ileri ve yukarı doğru ittirin ve önceden çıkarılan hızlı kilitleme pimiyle tutturun.

Besleme Plakası (Stil B)



H120117—UN—29NOV16

A—Cıvatalar ve Somunlar
B—Somunlar
C—Yuvarlak Başlı Cıvata
D—Hızlı Kilitleme Pimi
E—Kol
F—Besleme Plakası Grubu

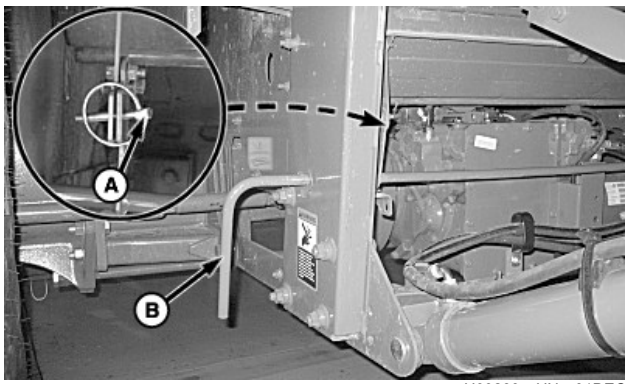
Somunları (A) ve yuvarlak başlı cıvatayı (C) makinenin her iki tarafından da sökün.

Hızlı kilitleme pimini (D) çıkarın ve kolu (E) aşağı ve geriye doğru hareket ettirin.

Önceden çıkarılan besleme plakası grubunu (F) takın ve makinenin her iki tarafından önceden çıkarılan cıvata ve somunlarla (A) tutturun.

Kolu (E) kaldırın, makinenin her iki tarafından önceden çıkarılan yuvarlak başlı cıvata (C) ve önceden çıkarılan somunlarla (B) tutturun.

Önceden çıkarılan hızlı kilitleme pimini (D) takın.



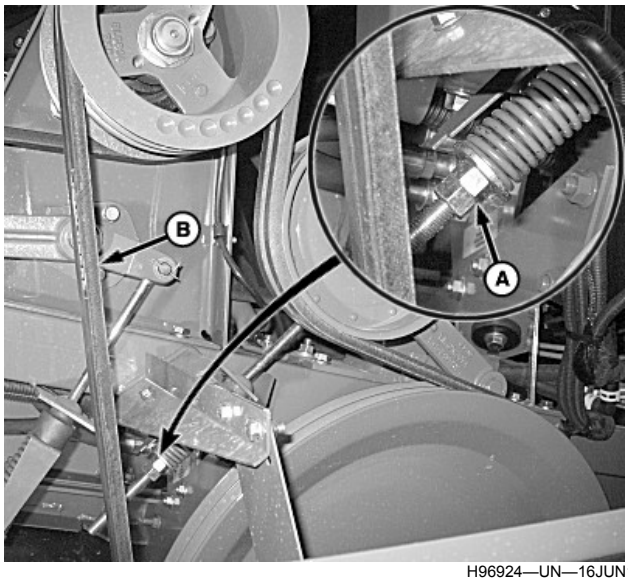
H99239—UN—01DEC10

A—Hızlı Kilitleme Pimi
B—Kol

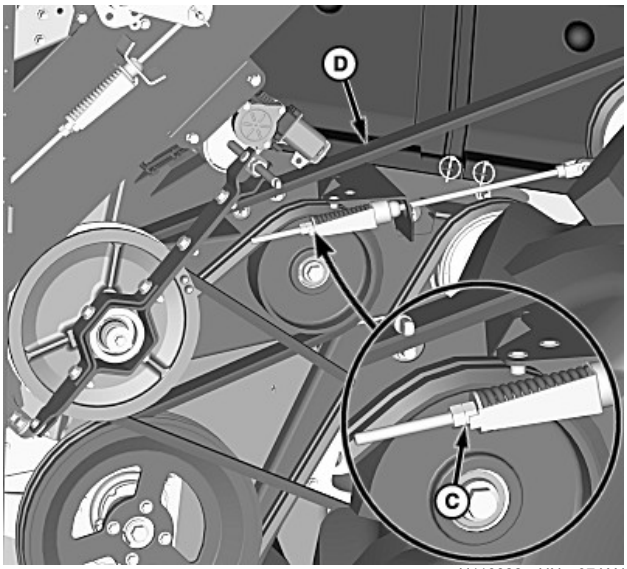
Taş tuzağını kapatmak için kolu (B) aşağı ittirin ve hızlı kilitlemeli pimi (A) ile tutturun.

OUO6075,00046A7-80-21MAR17

Besleme Hızlandırıcı Kayışı—Değiştirme



H96924—UN—16JUN10



H116822—UN—07JAN16

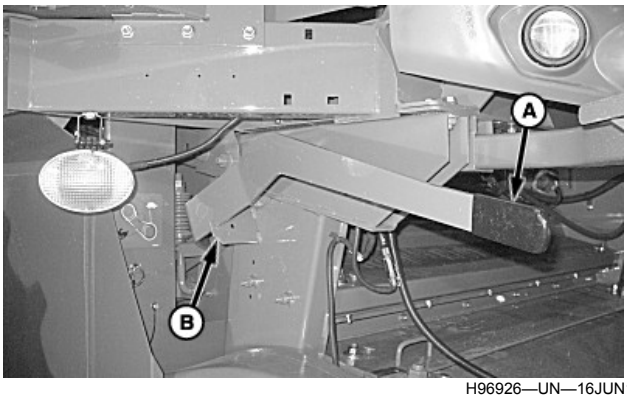
A—Somunlar
B—Ön Karşı Mil Kayışı
C—Somunlar
D—Kayış

⚠ DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Ön ara mil kayışındaki (B) gerginliği ortadan kaldırmak için somunları (A) gevşetin.

Pabuç, fan ve konveyör helezon kayışındaki (D) gerginliğini boşaltmak için somunları (A) gevşetin.

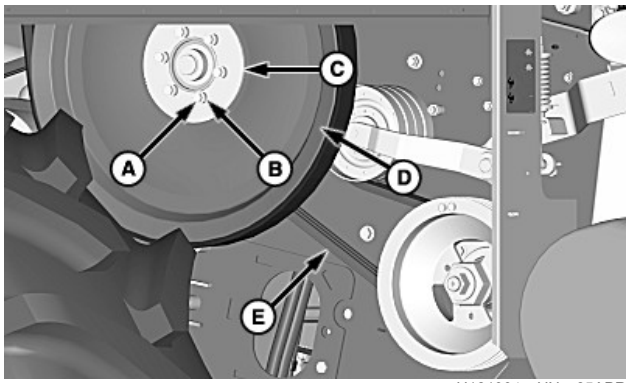
Besleme hızlandırıcı kayışını çıkarabilmek için her iki kayışı da çıkarın.



H96926—UN—16JUN10

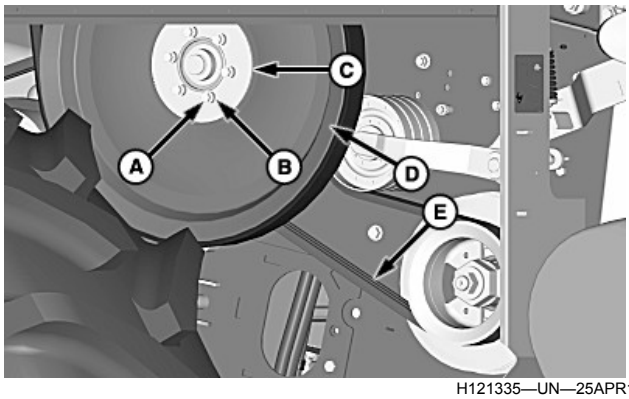
A—Kol
B—Braket

Kolu (A) yukarı itip braketteki (B) tırnaktan dışarı çıkararak hızlandırıcı kayışının gerginliğini ortadan kaldırın.



H121334—UN—25APR17

Besleme Hızlandırıcı Kayış (Standart Hızlı Yüksek Kapasiteli)



H121335—UN—25APR17

Besleme Hızlandırıcı Kayışı (Yüksek Hızlı Yüksek Kapasiteli)

A—Cıvata (6 adet)
B—Ara Parça (6 adet)
C—Ayar Pulu (2 adet)
D—Kasnak
E—Besleme Hızlandırıcı Kayışı

Cıvataları (A), ara parçaları (B), ayar pullarını (C) ve kasnağı (D) çıkarın.

Besleme hızlandırıcı kayışını (E) çıkarın ve yedek kayışı takın.

Kasnağı, ayar pullarını, ara parçaları takın ve cıvatalarla tutturun.

Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Cıvatalar—Tork	70·Nm (52 lb-ft)

Kolu yukarı ve braketteki tırnağın içine itin.

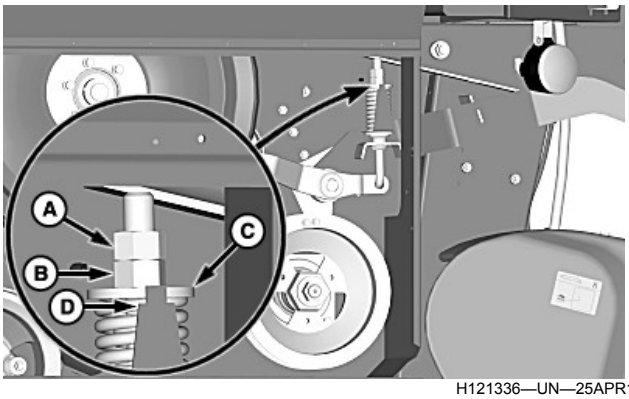
Besleme hızlandırıcı kayışı gerginliğini ayarlayarak pulu gösterge ucu ve step altı arasına yerleştirin.

Pabuç, fan ve konveyör helezon kayışını ve ön ara mil kayışını takın.

Kayışlar için gerginliği ayarlayarak pulu gösterge ucu ve basamak altı arasına yerleştirin.

OUO6075,0004727-80-25APR17

Besleme Hızlandırıcı Kayışı—Ayarlama



H121336—UN—25APR17

A—Somun
B—Somun
C—Rondela
D—Ölçme Aleti

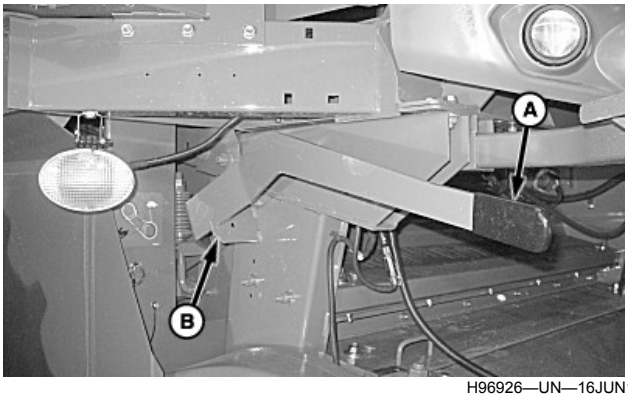
DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Besleme hızlandırıcı kayış avaresi, besleme boğazı ekseninin arkasında, makinenin sağ tarafında bulunur.

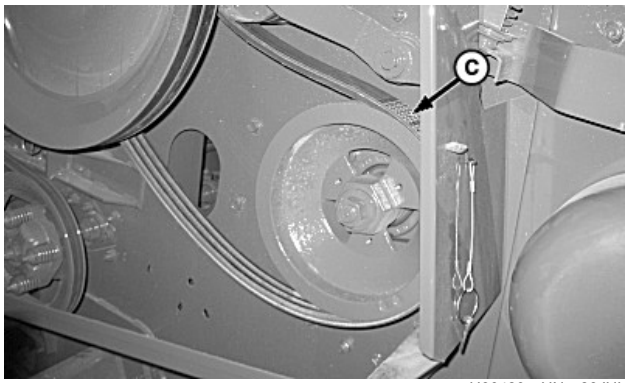
Somunu (A) gevşeterek ve somunu (B) sıkarak rondelanın (C) gösterge ucu ve basamak altı arasına gelmesini sağlayın. Kilit somununu sıkın.

OUO6075,0004728-80-25APR17

Standart Hızlı Yüksek Kapasiteli Besleme Hızlandırıcı—Hızın Değiştirilmesi



H96926—UN—16JUN10



H86423—UN—28JUL06

A—Kol
B—Braket
C—Kayış

NOT: Önerilen besleme hızlandırıcı hızı ayarları için Ekin Ayarları bölümüne bakınız.

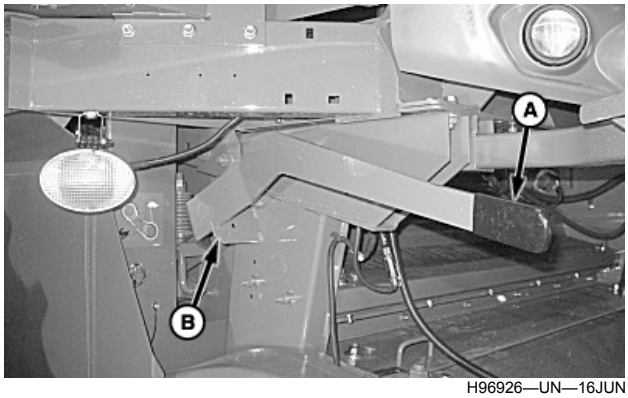
Separatör hızları değiştirilirken, yeni hız aralığını tanımak için gücü açıp kapatarak çevrim yaptığınızdan emin olun.

Besleme hızlandırıcı hızını yüksek hız pozisyonuna değiştirmek için:

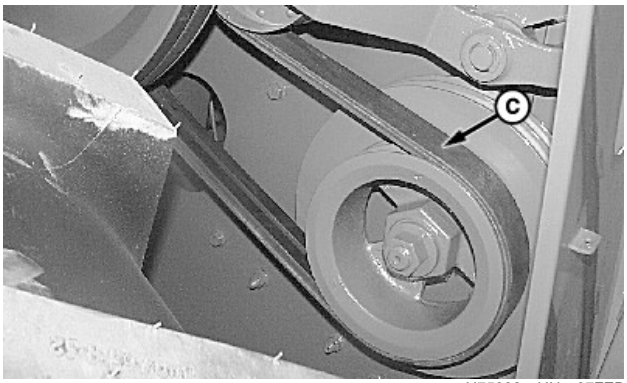
- Kayış gerginliğini boşaltmak için kolu (A) yukarı ve braketteki (B) çentiğin dışına itin.
- Kayışı (C) yüksek hız için her iki kasnak üzerindeki kasnak kanallarının içine doğru hareket ettirin.
- Kayış gerginliğini sıfırlamak için kolu yukarı ve braketteki çentiğin içine doğru itin.

OUO6075,00007F2-80-27OCT10

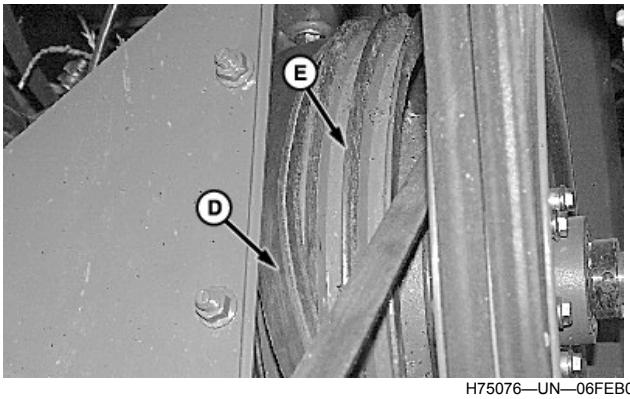
Yüksek Hızlı Yüksek Kapasiteli Besleme Hızlandırıcı—Düşük Hıza Değiştirilmesi



H96926—UN—16JUN10



H75088—UN—07FEB03



H75076—UN—06FEB03

A—Kol
B—Braket
C—Kayış
D—Kayış
E—Üst Kasnak

NOT: Önerilen besleme hızlandırıcı hızı ayarları için Ekin Ayarları bölümüne bakınız.

Separatör hızları değiştirilirken, yeni hız aralığını tanımak için gücü açıp kapatarak çevrim yaptığınızdan emin olun.

Besleme hızlandırıcı hızını düşük hız pozisyonuna değiştirmek için:

- Kayış gerginliğini boşaltmak için kolu (A) yukarı ve braketteki (B) çentiğin dışına itin.
- Kayışı (C) üst kasnaktan sökün ve kayışın üst kasnaktan serbestçe sallanmasına izin verin.

NOT: Kayış, üst kasnak ile yan plaka arasına sığmak için bükülmelidir.

- Kayışı (D) üst kasnaktan (E) çıkartın ve düşük hız için kasnağın içine doğru hareket ettirin.
- Kayışı (C), alt kasnak üzerindeki iç kasnak kanalına takın.
- Kayış gerginliğini sıfırlamak için kolu yukarı ve braketteki çentiğin içine doğru itin.

OUO6075,00007F3-80-14JUN11

Kontbatör Önerileri

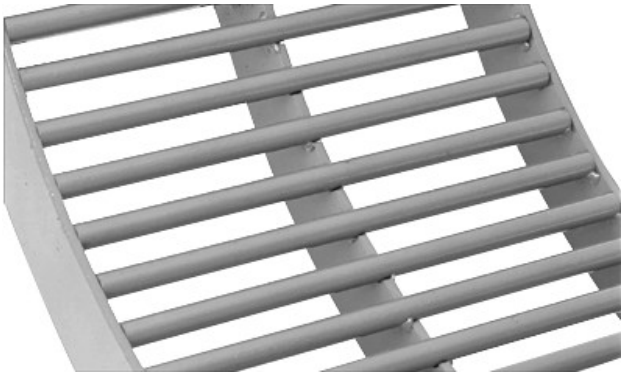
NOT: Farklı ekinlerde önerilen makine ayarları hakkında daha fazla bilgi için Ekin Ayarı kısmına bakınız.

Dövme Sepeti tipi	Mısır	Soya Fasulyesi	Buğday Arpa Küçük Taneler	Pirinç	Cin mısırı Yemeklik Mısır	Sorgum (Milo) Ayçiçeği (Karışım)	Ayçiçeği (Yağ)	Kanola
Küçük İletken	NR	NR	En İyi	NR	NR	NR	Ortalama	En İyi
Geniş Tel	İyi	İyi	İyi	En İyi	NR	En İyi	En İyi	İyi
Yuvarlak Çubuk	En İyi	En İyi	Ortalama	İyi	En İyi	Ortalama	En İyi	Ortalama

En iyi = En iyi performans seviyesini verir.
İyi = İyi performans seviyesi verir.
Ortalama = Ortalama bir performans seviyesi verir.
NR = Önerilmez.

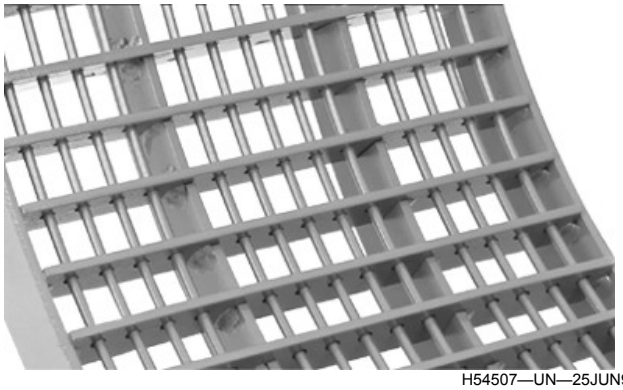
OUO6075,00017E2-80-07MAY14

Dövme Sepeti Tipleri



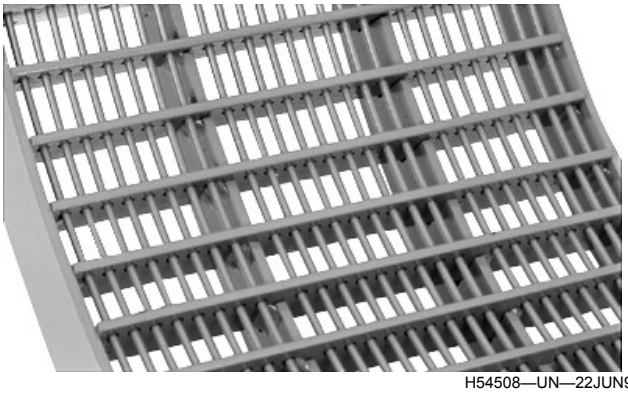
H54506—UN—23MAR99

Yuvarlak Çubuk Çoklu Ekin Dövme Sepeti



H54507—UN—25JUN99

Büyük Telli Dövme Sepeti



H54508—UN—22JUN99

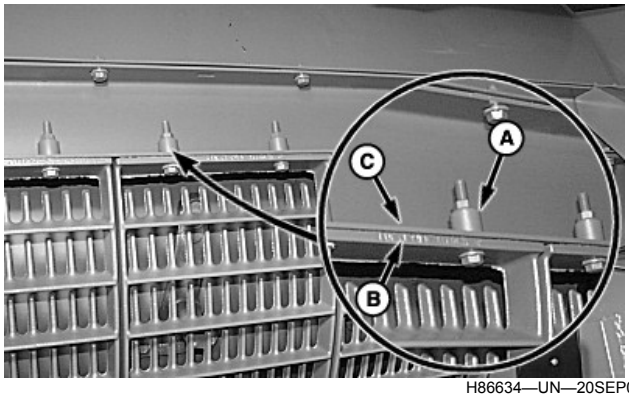
Küçük Telli Dövme Sepeti

Farklı ekin ve ekin koşulları için üç farklı dövme sepeti mevcuttur.

- Yuvarlak çubuk çoklu ekin dövme sepeti, mısır ve soya fasulyesi için kullanılır.
- Büyük telli dövme sepeti, pirinç, soya fasulyesi ve tahıl sorgum için kullanılır.
- Küçük telli dövme sepeti, küçük daneler için kullanılır.

OUO6075,00007A8-80-02JUN10

Separatör Kalburu Mesafe Parçaları



H86634—UN—20SEP06

A—Ayraçlar
B—Separatör Kalburları
C—Separatör Kanalı

Mesafe parçaları, fabrikada saklama pozisyonunda takılır (gösterilen şekilde).

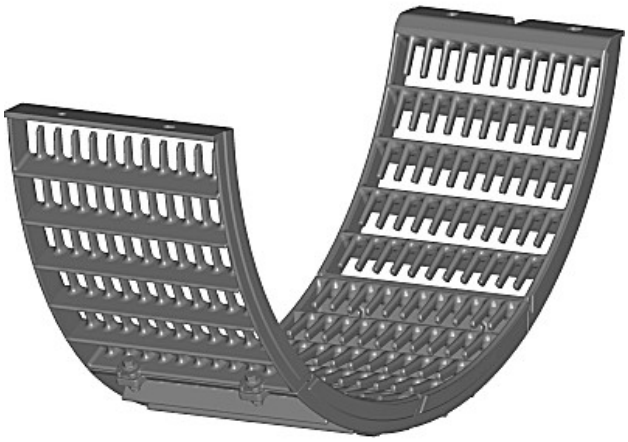
Mesafe parçaları, dane deposu numunesindeki koçan parçalarını azaltmak için mısırda kullanılabilir.

ÖNEMLİ: Mesafe parçaları, sadece mısır ve soya fasulyesinde kullanılmalıdır. Tüm diğer ekinler için mesafe parçalarını çıkartın (mesafe parçalarını gösterilen şekilde saklama pozisyonuna yerleştirin).

Tüm separatör kalburu mesafe parçalarını (A) saklama pozisyonundan (gösterilen şekilde) çıkartın ve separatör kalburları (B) ile separatör kanalı (C) arasına takın.

OUO6075,0000B06-80-03JAN11

Separatör Kalbur Tipleri



H107177—UN—06MAR13

Standart Döküm Separatör Kalburu

H107178—UN—06MAR13

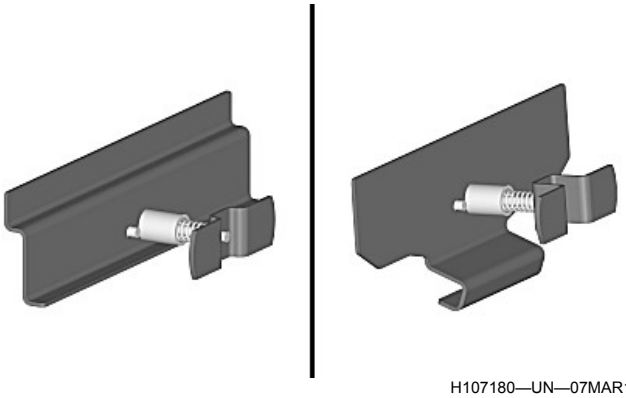
Ağır Yük Separatör Kalburu

Makine için iki farklı seperatör kalburu seçeneği mevcuttur.

- Standart Döküm Separatör Kalburları - pirinç ve küçük sert taneli paketler haricinde tüm makinelerde standart olarak gelir.
- Ağır Yük Separatör Kalburları - zorlu ekin koşullarında kullanılır. Bu kalburlar tüm Variable Stream Rotor makinelerde opsiyoneldir, küçük sert taneliler, pirinç ve sert pirinç paketlerinde standarttır.

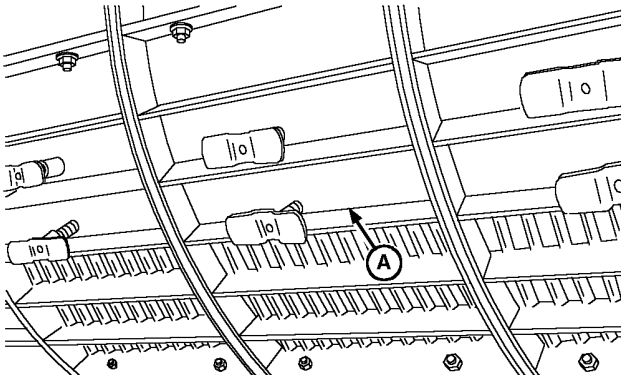
SS43267,00004EB-80-05FEB15

Separatör Kalburu Kapakları (Varsa)



H107180—UN—07MAR13

Standart Döküm Kalbur Kapakları/Ağır Yük Kalbur Kapakları



H54512—UN—01APR99

A—Separatör Kalburu Kapakları

Çok kuru küçük tahıllar için önerilir. Kapaklar (A) pabuç üzerindeki saman yükünün dengelenmesine yardımcı olmak için seperatör kalburlarında gereklidir.

Standart Döküm Kalbur Kapakları

- Separatör kalburunun sağ tarafına iki sıra (sekiz kapak) ve sol tarafına üç sıra (oniki kapak) takın. Koşullara bağlı olarak gereken şekilde ayar yapın.

Ağır Yük Kalbur Kapakları

- Separatör kalburunun sağ tarafına bir sıra (dört kapak) ve sol tarafına iki sıra (sekiz kapak) takın. Koşullara bağlı olarak gereken şekilde ayar yapın.

OUO6075,0001410-80-08MAR13

Separatör Kalburu Kesicileri (Varsa)

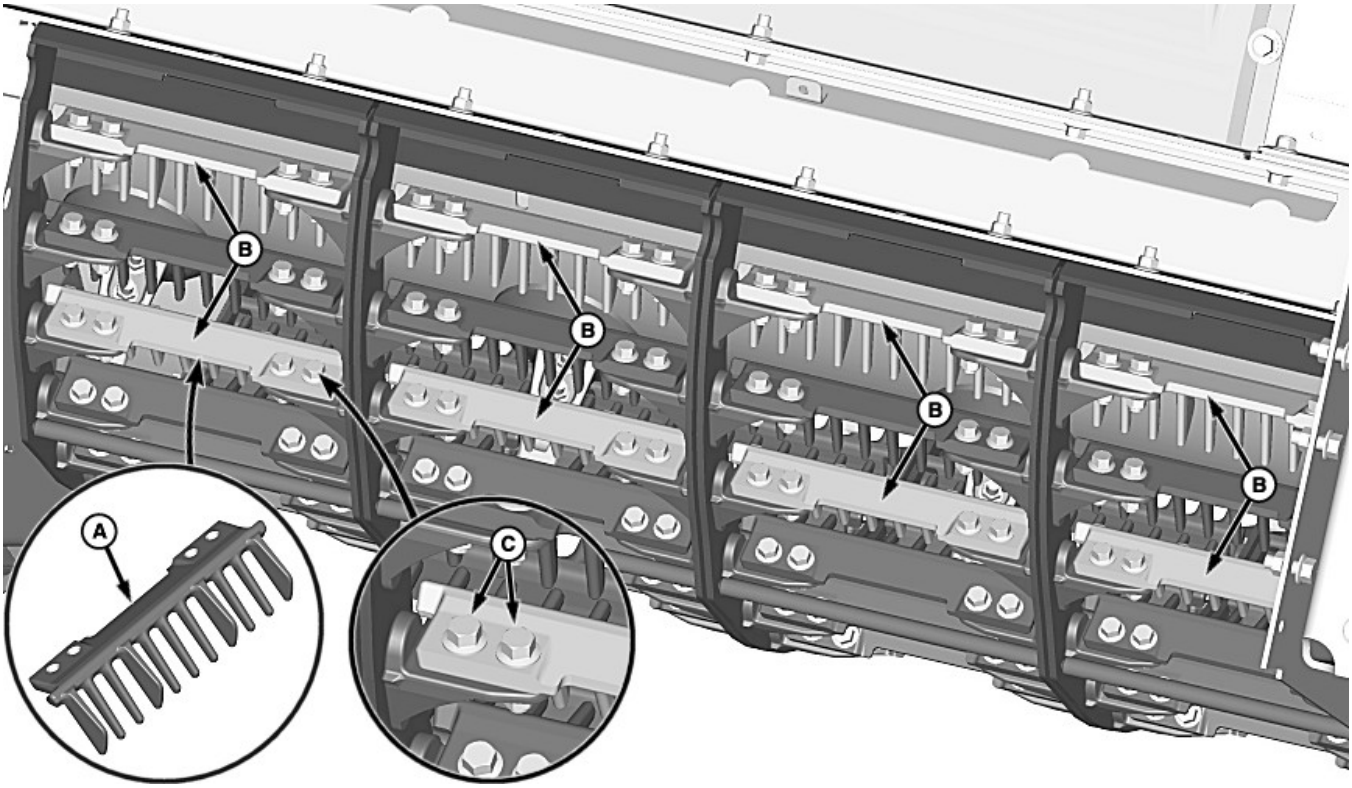
H99873—UN—27JAN11

Seperatör kalburu kesiciler, ağır yük seperatör kalburları ile kullanılır ve makinenin sağ tarafında birinci ve üçüncü sıralarda bulunmaktadır.

Bu kesiciler ekin halısı akışında bir kesintiye neden olurlar ve bu da daha fazla tanenin gevşek duruma gelmesini sağlar, seperatör kapasitesini artırır.

OUO6075,00016F7-80-19DEC13

Separatör Kalburu Kesici Konumları (Varsa)



H99901—UN—21JAN11

A—Separatör Kalburu Kesicileri
B—Konumlar (8 adet)
C—Başlık Vidası ve Somun (32 adet)

ÖNEMLİ: Seperatör kalburu kesicilerinin, gösterilen seperatör kalburlarının sağ tarafında birinci ve üçüncü sıralarda kullanılması amaçlanmıştır. Diğer konumlara takılması çarpışmaya ve makine performansında düşüşe neden olabilir.

Seperatör kalburu kesicilerinin takılmasından sonra makineyi çalıştırmadan veya seperatörü devreye almadan önce rotorun serbest bir şekilde döndüğünden emin olun.

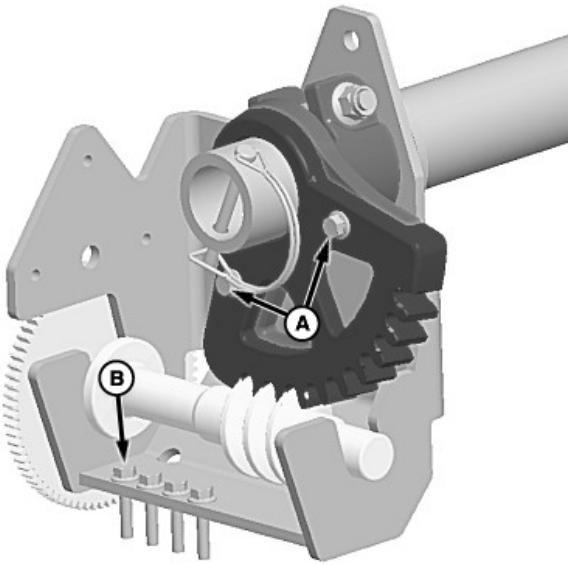
1. Seperatör kalburu kesicileri (A) gösterilen konumlara (B) TAKILMALIDIR.
2. Seperatör kalburu kesicilerini vidaları ve somunları ile saklayın (C).
3. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Başlıklı Vidalar—Tork. . . . . 73 N•m (54 lb.-ft.)

OUO6075,00016F8-80-19DEC13

Kontbatör Kısım Dişli Kesme Cıvataları (Standart Kontbatör Ayarı)



H88917—UN—14JUN07

A—Kesme Cıvataları
B—Ekstra Kesme Cıvataları (4 adet)

DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Sadece John Deere destekli kesme cıvatalarını (A) kullanın, yedek kesme cıvataları için John Deere bayinizle görüşün.

Kesme cıvataları kırılırsa, bölge dişli braketi üzerinde sağlanan ekstra kesme cıvataları (B) ile değiştirin.

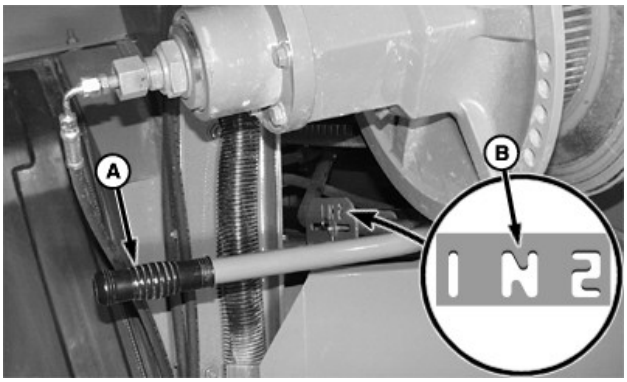
Kesme cıvatalarını spesifikasyona göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Kesme Cıvataları—Tork. . . . . 15 Nm (133 lb.-inç)

OUO6075,0001800-80-13MAY14

Dövme Sepeti Bölümleri (Standart Dövme Sepeti Ayarı)—Sökme ve Takma



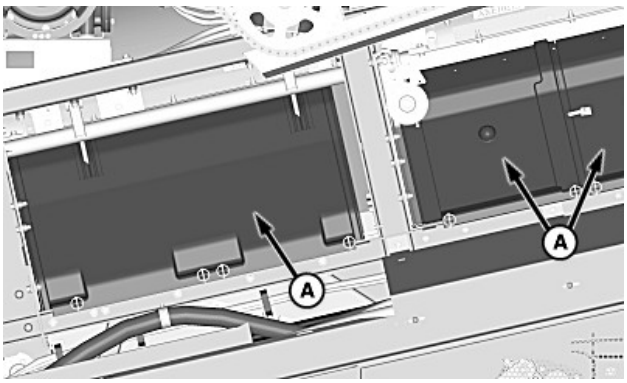
H96927—UN—17JUN10

A—Tutamak
B—Boşta Konumu

DİKKAT: Kontbatör kısımları ağırdır ve zor hareket ettirilir. Dövme sepeti kesitlerinin sökülmesi ve takılması için başka bir kişiye ihtiyaç duyulabilir.

NOT: Sökme işleminin kolaylığı için dövme sepetini tamamen kapatın.

1. Tutamağı (A) hareket ettirerek rotor dişli kutusunu boşta konumuna (B) kaydırın.

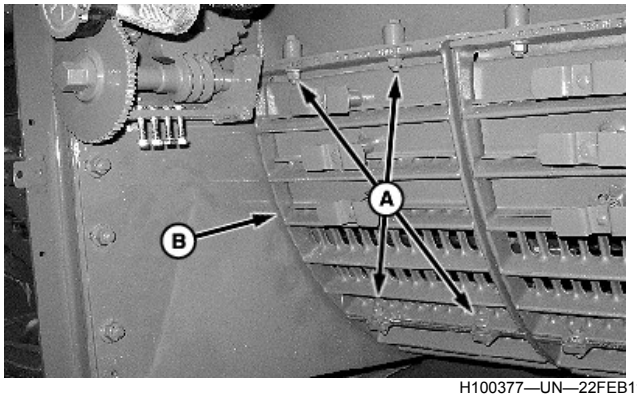


H111238—UN—13MAY14

A—Seperatör Kapakları

NOT: Separatör denetim kapaklarına erişmek için gereken şekilde korumayı sökün.

2. Separatör inceleme kapaklarını (A) sökün.

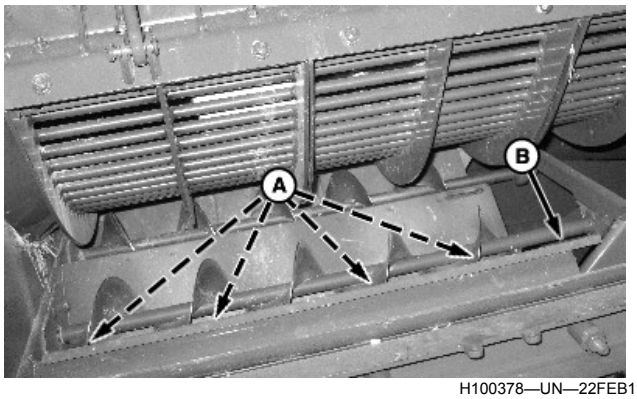


H100377—UN—22FEB11

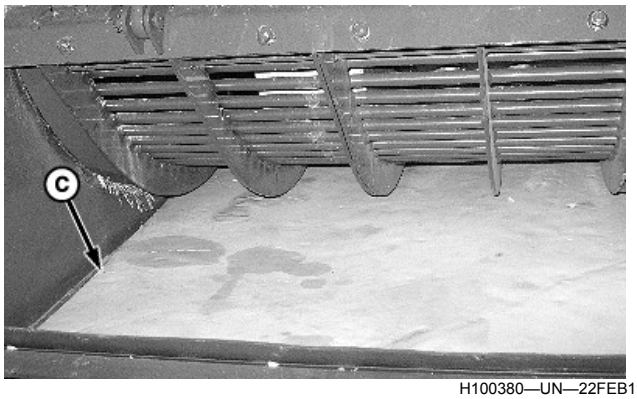
A—Cıvatalar
B—Ayırıcı Izgara

NOT: Separatör ızgarasının sökülmesi döner rotora erişim sağlar.

3. Cıvataları (A) ve ayırıcı ızgarayı (B) sökün.



H100378—UN—22FEB11

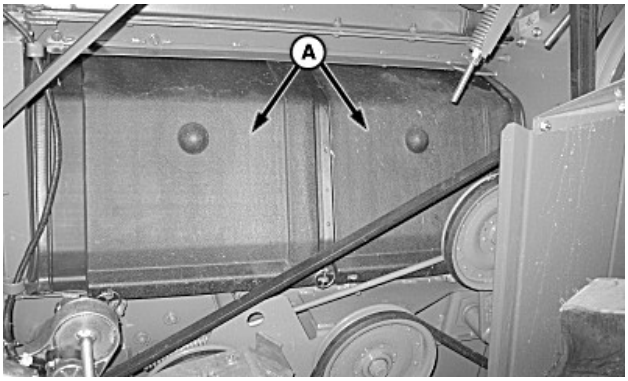


H100380—UN—22FEB11

A—Cıvatalar (4 adet)
B—Ayrıştırıcı
C—Karton

4. İmbus cıvataları (A) gevşetin ve sol sac metal ayrıştırma vanasını (B) sökün.
5. Konveyör helezonların üzerine bir parça karton (C) veya poli yerleştirin. Bu, helezonlar için koruma

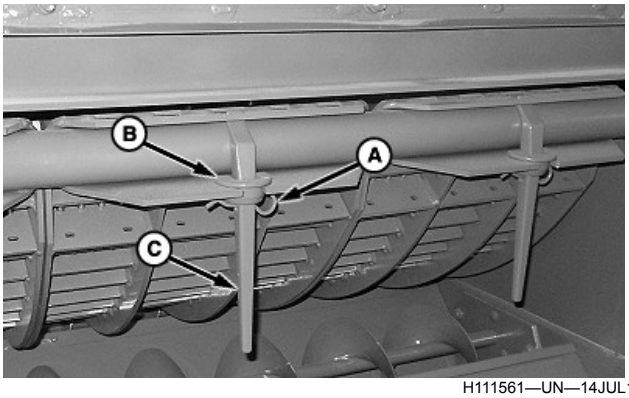
sağlar ve dövme sepetlerinin çıkartılması için düzgün bir yüzey sağlar.



H96929—UN—17JUN10

A—Seperatör Kapağı (2 adet)

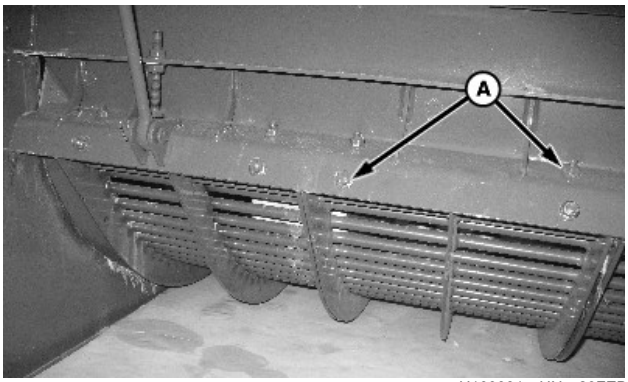
6. Seperatör inceleme kapaklarına erişmek için korumayı gereken şekilde sökün.
7. Makinenin sağ tarafındaki hızlı kilitleme pimlerini ve ön iki seperatör kapağını (A) çıkarın.



H111561—UN—14JUL14

A—Yay Pim
B—Dövme Sepeti Tutucusu
C—Tutamak

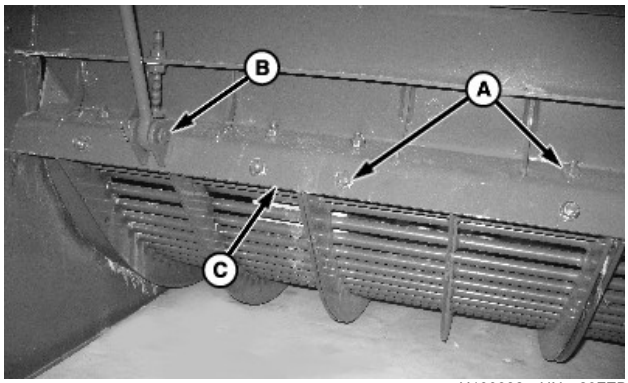
8. Yay pimi (A) dövme sepeti tutucusundan (B) çıkarın.
9. Dövme sepeti tutucusunu (B) kaldırın ve tutamağı her bir dövme sepeti bölümünden çıkarın.



H100381—UN—23FEB11

A—Cıvatalar (12 adet)

10. Cıvataları (A) gevşetin.

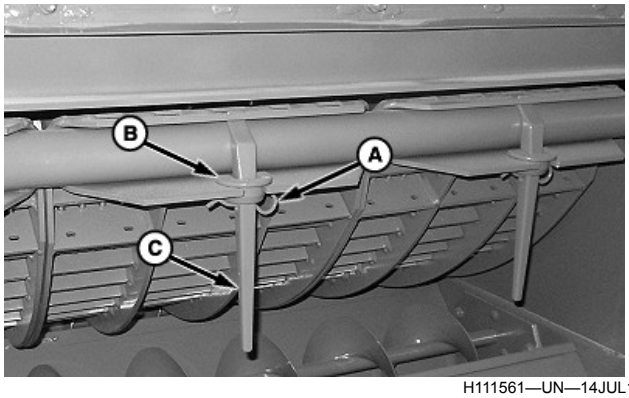


H100382—UN—23FEB11

A—Cıvatalar (12 adet)
B—Pimler (2 adet)
C—"Z" Çubuk

DİKKAT: Hasarı önlemek için dövme sepetini helezon yatağının üzerine dikkatlice indirin.

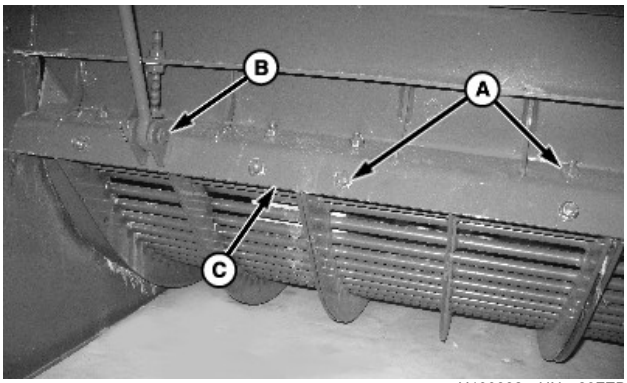
11. Cıvataları (A) sökün.
12. Çatal pimleri, pimleri (B) ve "Z" çubuğu (C) sökün.
13. Rotoru, dövme elemanı düzenindeki bir boşluk orta dövme sepetinde oluşacak şekilde döndürün.
14. Merkez dövme sepeti kesitini çıkartın.
15. Arka dövme sepetini merkez pozisyona kaydırın ve çıkartın.
16. Ön dövme sepetini merkez konuma kaydırın ve çıkarın.
17. KXE10110 Açıklık Göstergesini kullanarak dövme sepeti bölümleri, harmanlama elemanları ve harmanlama dişleri üzerindeki aşınmayı kontrol edin.
18. Dövme sepetlerini ters işlem sırasında takın.



H111561—UN—14JUL14

A—Yay Pim
B—Dövme Sepeti Tutucusu
C—Tutamak

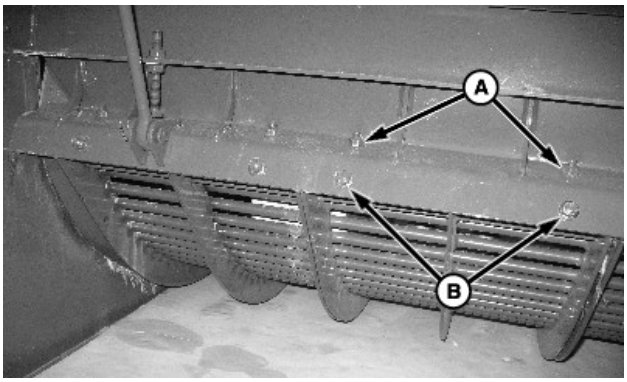
19. Tutamağı (C), dövme sepeti tutucuyu (B) ve yay pimi (A) dövme sepeti bölümlerine (B) takın.



H100382—UN—23FEB11

A—Cıvatalar (12 adet)
B—Pimler (2 adet)
C—"Z" Çubuk

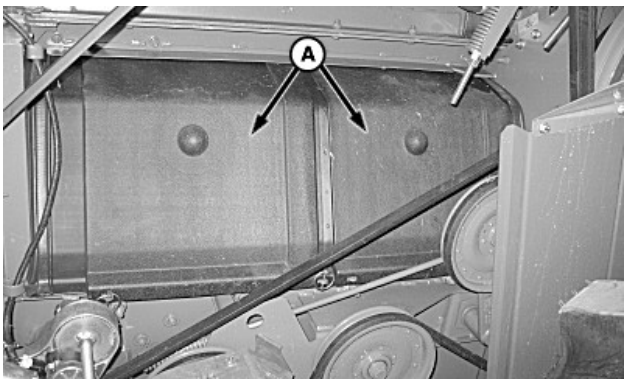
20. "Z" çubuğu (C) dövme sepetlerinin ucu üzerinde konumlandırın ve imbus cıvataları takın ama sıkmayın.
21. Pimleri (B) takın.



H121120—UN—22MAR17

A—Cıvatalar (6 adet)
B—Cıvatalar (6 adet)

22. Dövme sepetlerinin uçlarının "Z" çubuğuna tam oturduğundan emin olun, ardından öncelikle cıvataların üst sırasını (A) sıkın.
23. Son olarak cıvataların (B) alt sırasını sıkın.
24. Dövme sepeti seviyesini ayarlayın. Bu bölümün ilerleyen sayfalarında yer alan Dövme Sepeti Seviyeleme (Standart Dövme Sepeti Ayarı) başlığına bakın.

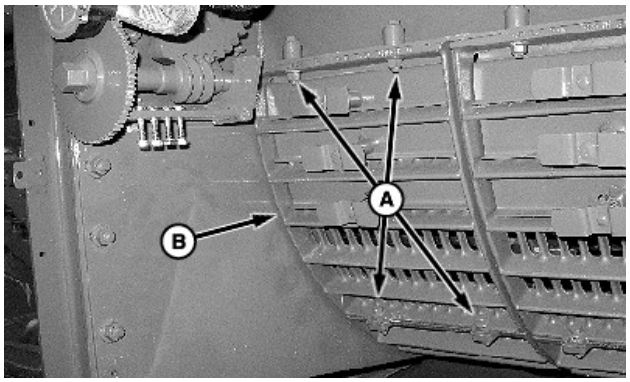


H96929—UN—17JUN10

A—Seperatör Kapakları

NOT: Separatör kapağının üst kenarının kliplerin altında olduğundan emin olun.

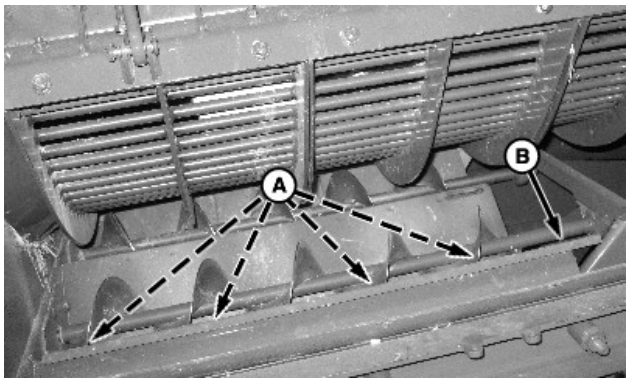
25. Separatör kapaklarını (A) takın.
26. Separatör denetim kapaklarına erişmek için önceden sökülen korumayı takın.



H100377—UN—22FEB11

A—Cıvatalar (4 adet)
B—Ayırıcı Izgara

27. Ayırıcı ızgarayı (B) takın ve cıvatalarla (A) muhafaza edin.



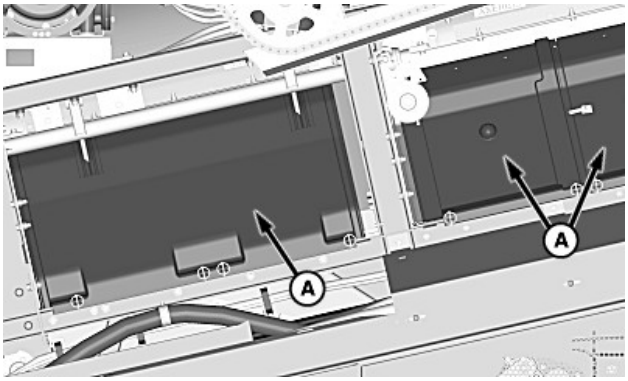
H100378—UN—22FEB11

H100380—UN—22FEB11

A—Cıvatalar (4 adet)
B—Ayrıştırıcı
C—Karton

28. Kartonu (C) veya poliyi taşıma helezonlarından çıkartın.

29. Ayrıştırıcıyı (B) orijinal konumuna takın ve cıvataları (A) sıkın.



H111238—UN—13MAY14

A—Seperatör Kapağı

30. Separatör denetim kapaklarını (A) takın.
31. Separatör inceleme kapaklarına erişmek için önceden sökülen korumayı takın.
32. Rotor tahrik dişlisi kutusunu istenen hız aralığına yerleştirin.

OUO6075,0004605-80-04APR17

Dövme Sepeti Bölümleri (Aktif Dövme Sepeti İzolasyonu)—Sökme ve Takma

H117012—UN—28MAR16

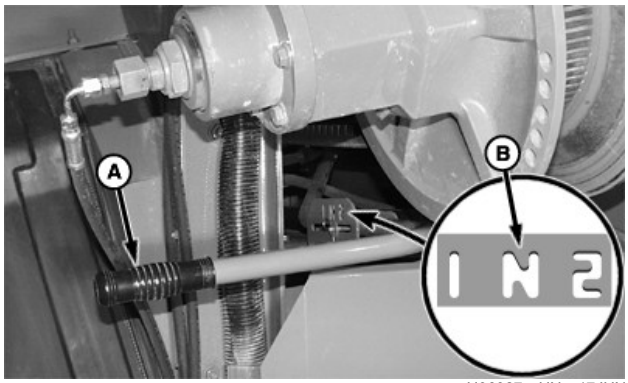
Kontra Açıklığı Ayarı

DİKKAT: Dövme sepeti bölümleri ağırdır ve zor hareket ettirilir. Dövme sepeti bölümlerinin sökülmesi ve takılması için başka bir kişiye ihtiyaç duyulabilir.

1. Motoru çalıştırın ve kontra açıklığı ayar şalterine basın.
2. "Z" çubuk donanımına daha kolay erişilmesini sağlamak için kontra açıklığını 5'e açın.

NOT: Kontra açıklığının makine yapılandırmasına göre artırılması gerekebilir.

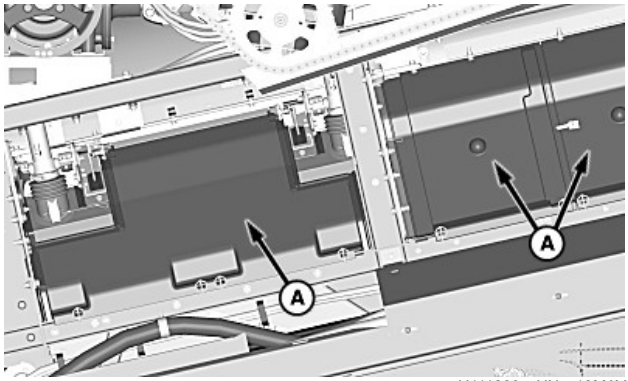
3. Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.



H96927—UN—17JUN10

A—Tutamak
B—Boşta Konumu

4. Tutamağı (A) hareket ettirerek rotor dişli kutusunu boşta konumuna (B) kaydırın.

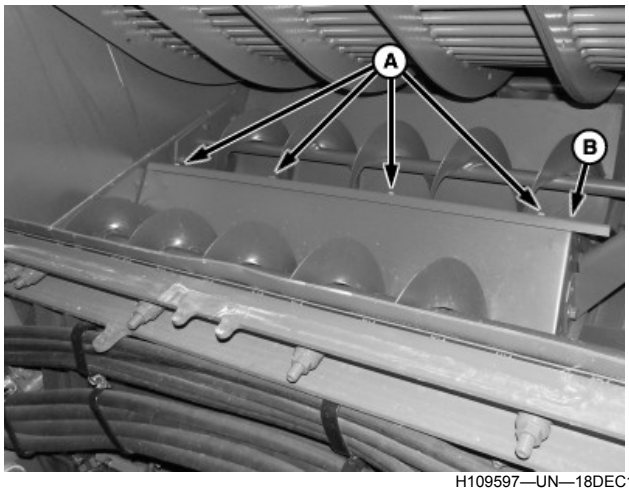


H111239—UN—13MAY14

A—Seperatör Kapakları

NOT: Separatör denetim kapaklarına erişmek için gereken şekilde korumayı sökün.

5. Separatör inceleme kapaklarını (A) sökün.

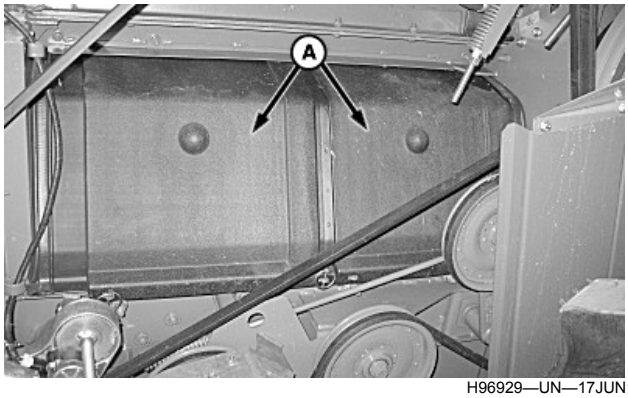


H109597—UN—18DEC13

A—Cıvatalar
B—Ayrıştırıcı

6. İmbus cıvataları (A) gevşetin ve sol sac metal ayrıştırma vanasını (B) sökün.

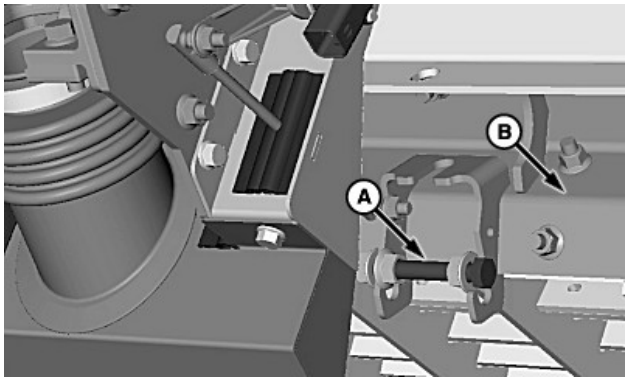
NOT: Konveyör helezonların üzerine bir parça karton veya poli yerleştirin. Bu, helezonlar için koruma sağlar ve dövme sepetlerinin çıkartılması için düzgün bir yüzey sağlar.



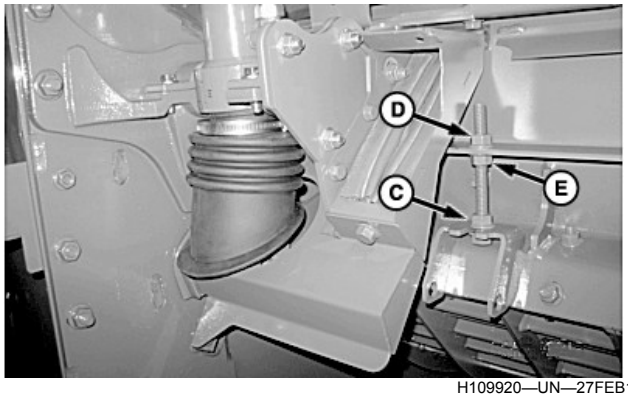
H96929—UN—17JUN10

A—Seperatör Kapağı

7. Seperatör inceleme kapaklarına erişmek için korumayı gereken şekilde sökün.
8. Makinenin sağ tarafındaki hızlı kilitleme pimlerini ve ön iki seperatör kapağını (A) çıkarın.



H109919—UN—27FEB14

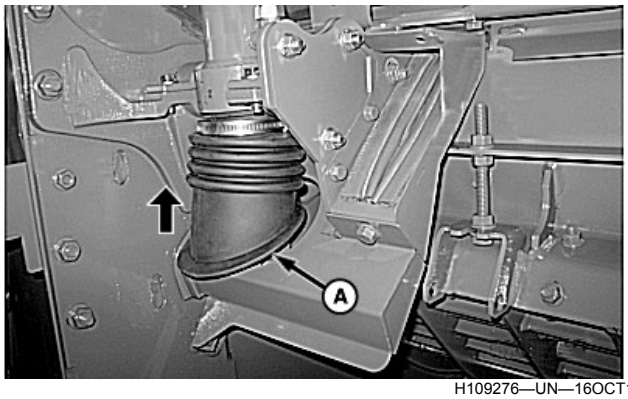


H109920—UN—27FEB14

A—Seviyeleme Cıvatası (2 adet)
B—"Z" Çubuğu
C—Somun (2 tane)
D—Somun (2 adet)
E—Somun (2 adet)

9. Kontrbatör seviyeleme imbus cıvatalarını (A) "Z" çubuğundaki (B) braketten çıkarın ve kontrbatör ve "Z" çubuğu grubunu tutmak için ray boyunca takın.
10. Somunu (C) "Z" çubuğu braketine elle sıkarak takın ve somunu (D) her iki taraftan ray üzerinde hafifçe sıkın.

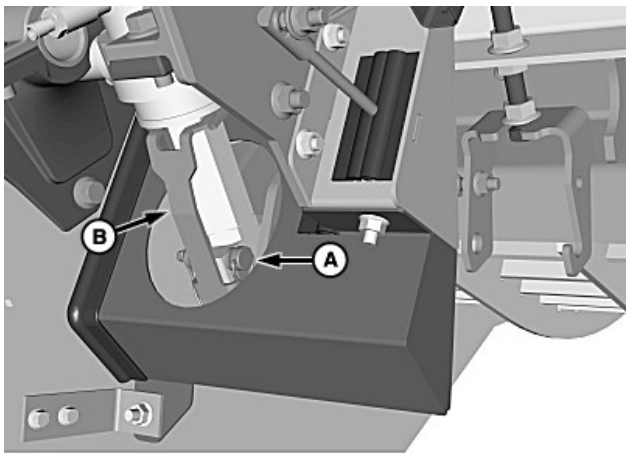
NOT: Sıfırlama ayarları için somun (E) ve ray arasında yeterince boşluk olduğundan emin olun. Somunu ray üzerinden SIKMAYIN.



H109276—UN—16OCT13

A—Lastik Conta (2 adet)

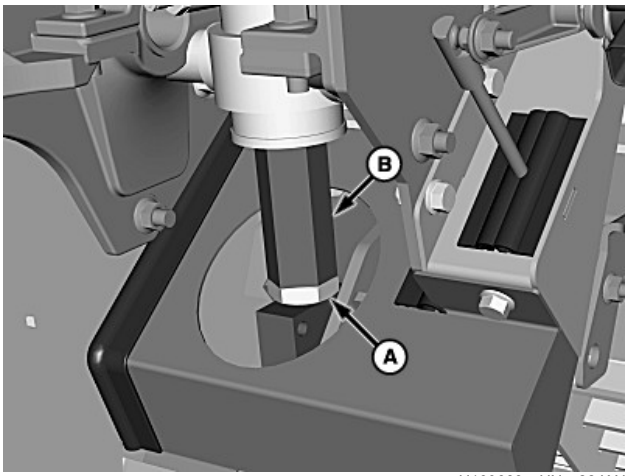
11. Lastik contanın (A) tabanını çıkarın ve her iki silindir üzerinde de yukarı kaldırın.



H111261—UN—22MAY14

A—Pim (2 adet)
B—Silindir Güvenlik Durdurucusu (2 adet)

12. Her iki silindirde de pimi (A) ve silindirin güvenlik durdurucusunu çıkarın (B).

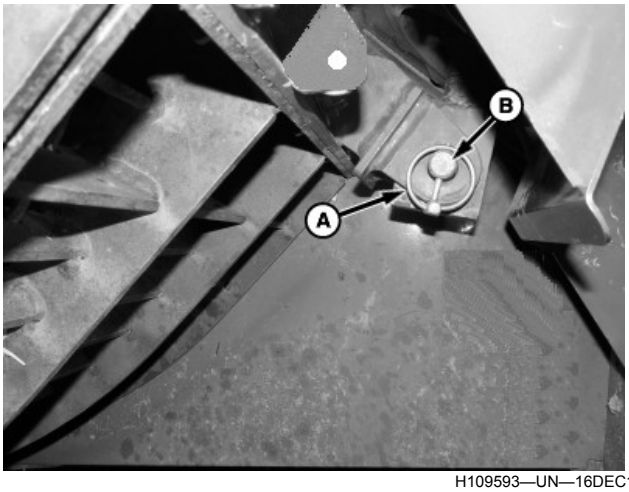


H109683—UN—22JAN14

A—Kilit Somunu (2 adet)
B—Silindir Durdurucusu (2 adet)

13. Kilit somununu (A), silindir durdurucusundan (B) ve her iki silindir çubuğundaki alt durdurucudan sökün.

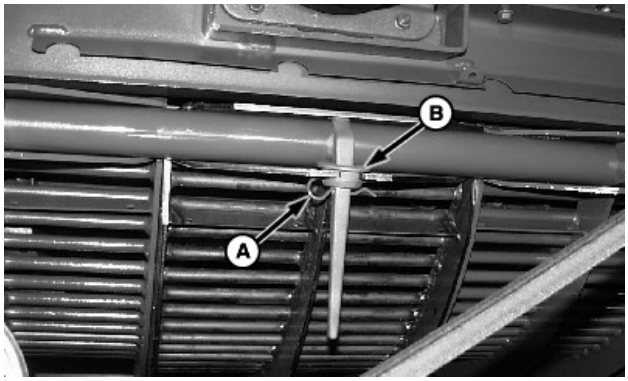
NOT: Kilit somunu ve durdurucu, mevcut konumundan en az 15 mm (19/32 inç) indirilmelidir.



H109593—UN—16DEC13

A—Hızlı Kilitleme Pimi (2 adet)
B—Pim (2 adet)

14. Hızlı kilitleme pimini (A) ve pimi (B) her iki taraftaki silindir çubuğundan çıkarın.

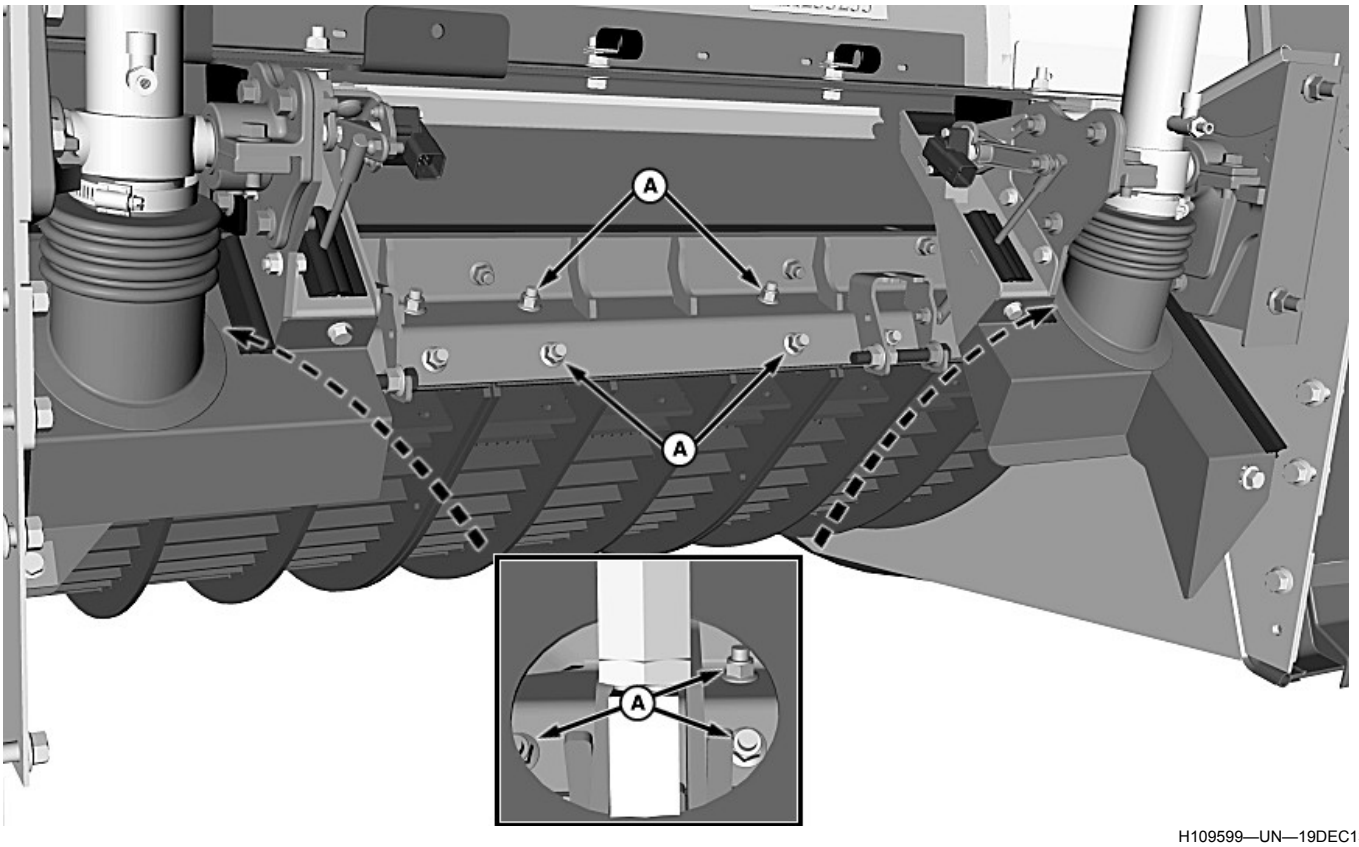


H75040—UN—04FEB03

Dövme Sepeti Tutucusu

A—Yay Pim
B—Dövme Sepeti Tutucusu

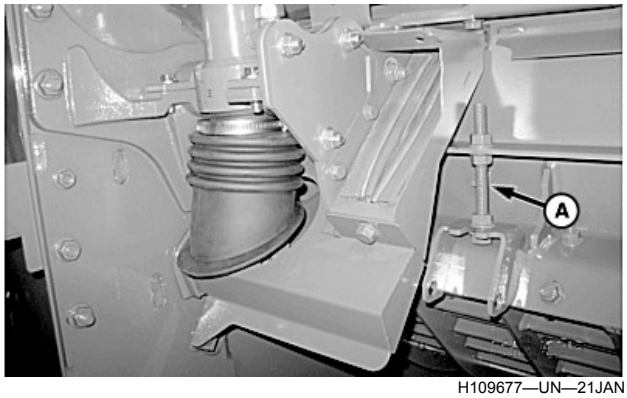
15. Yay pimi (A) dövme sepeti tutucusundan (B) çıkarın.
16. Dövme sepeti tutucusunu kaldırın ve tutamağı her bir dövme sepeti bölümünden çıkarın.



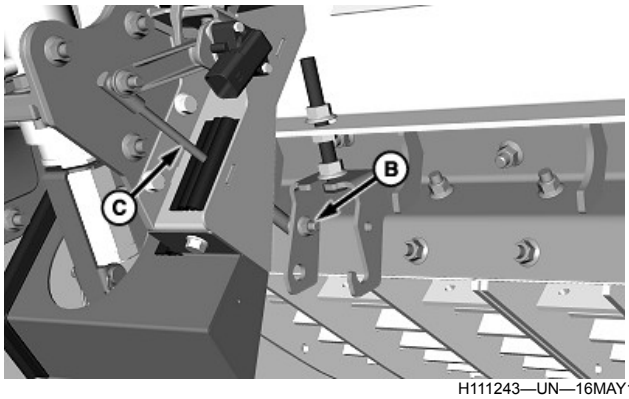
H109599—UN—19DEC13

A—Cıvata (14 adet)

17. Cıvataları (A) gevşetin.



H109677—UN—21JAN14



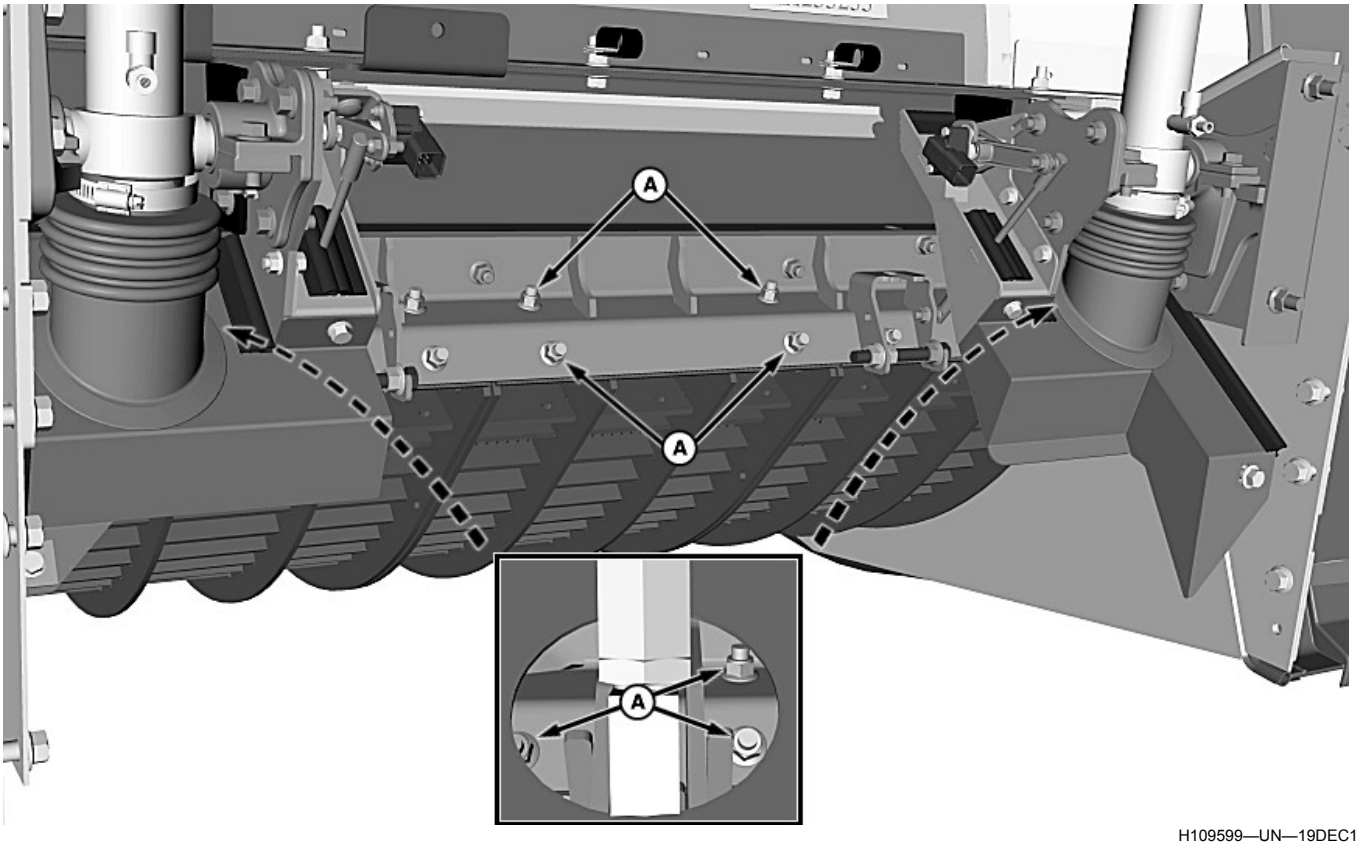
H111243—UN—16MAY14

A—Seviyeleme Cıvatası (2 adet)
B—Somun (2 tane)
C—İletme Bağlantısı Kolu (2 adet)

18. “Z” çubuğunu ve dövme sepetlerini yaklaşık 10 mm (13/32 inç) yukarı veya orta dövme sepeti kolayca çıkarılabilene kadar ayarlamak için seviyeleme cıvatasını (A) kullanın.

NOT: Makine yapılandırmasına bağlı olarak “Z” çubuğunun çıkarılması gerekebilir.

19. “Z” çubuğu çıkarılıyorsa somunları (B) ve iletme bağlantısı kollarını (C) çıkarın.



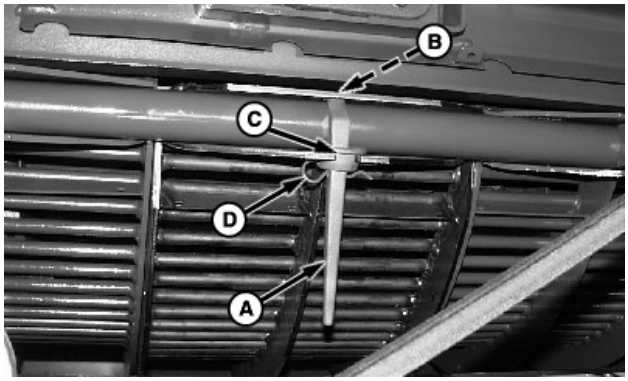
H109599—UN—19DEC13

A—Cıvata ve Somun (14 adet)

20. Cıvataları ve somunları (A) sökün.

NOT: Rotoru, dövme elemanı düzenindeki bir boşluk orta dövme sepetinde oluşacak şekilde döndürün.

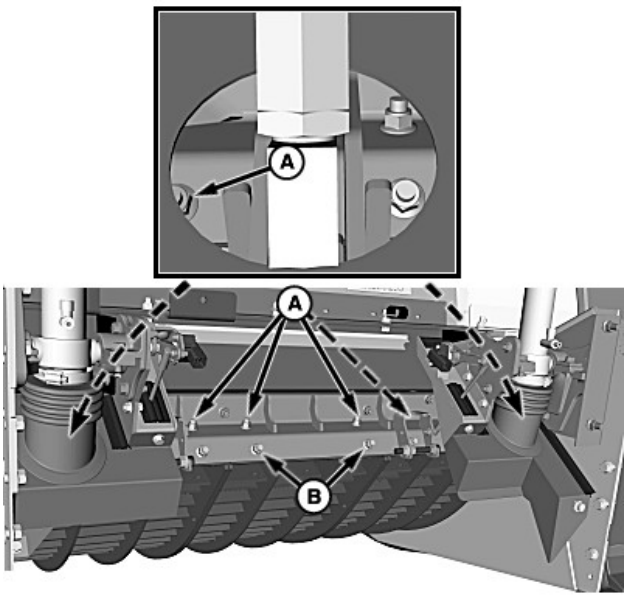
21. Merkez dövme sepeti kesitini çıkartın.
22. Arka dövme sepetini merkez pozisyona kaydırın ve çıkartın.
23. Ön dövme sepetini merkez konuma kaydırın ve çıkarın.
24. KXE10110 Açıklık Göstergesini kullanarak dövme sepeti bölümleri, harmanlama elemanları ve harmanlama dişleri üzerindeki aşınmayı kontrol edin.
25. Dövme sepetlerini ters işlem sırasında takın.



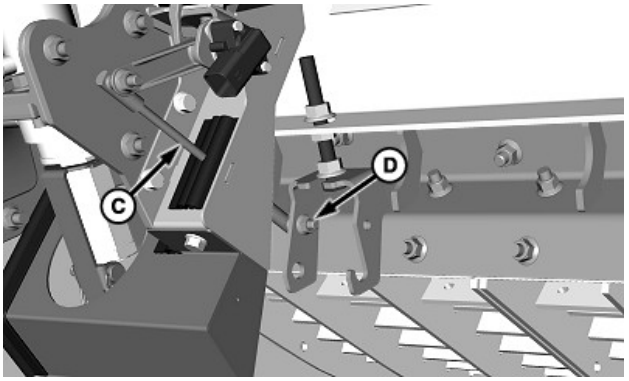
H75041—UN—04FEB03

A—Tutamak
B—Oluk
C—Dövme Sepeti Tutucusu
D—Yay Pim

26. Dövme sepeti kolunu (A) dövme sepeti kesitleri üzerindeki kanala (B) takın.
27. Dövme sepeti tespit parçasını (C) takın ve yaylı tespit pimleriyle (D) muhafaza edin.



H109684—UN—22JAN14



H111244—UN—16MAY14

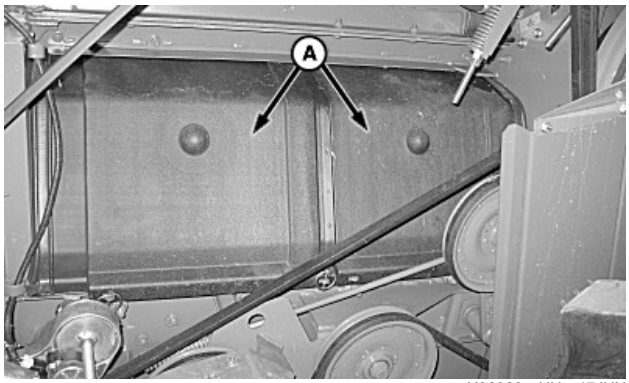
A—Cıvata ve Somun (6 adet)
B—Cıvata ve Somun (8 adet)
C—İletme Bağlantısı Kolu (2 adet)
D—Somun (2 adet)

NOT: "Z" çubuğu önceden sökülmüşse şimdi takın.

28. Seviyeleme cıvatalarını kullanarak "Z" çubuğunu ve dövme sepetlerini yaklaşık 10 mm (13/32 inç) veya daha önce kaldırılanla eşit mesafeye gelinceye kadar indirin.

NOT: Donanımı sıkıştırmadan önce dövme sepeti bölümlerinin arasında boşluk olmadan birbirlerine sıkıca dayandığından emin olun.

29. Dövme sepeti uçlarının "Z" çubuğuna tam oturduğundan emin olun, ardından öncelikle cıvataların ve somunların (A) üst sırasını sıkın.
30. Son olarak cıvataların ve somunların (B) alt sırasını sıkın.
31. "Z" çubuğu çıkarılmışsa somunları (D) kullanarak iletme bağlantısı kollarını (C) takın.
32. Kontbatör seviyesini ayarlayın. Bu bölümün ilerleyen sayfalarında yer alan Dövme Sepeti Seviyeleme (Aktif Dövme Sepeti İzolasyonu) başlığına bakın.



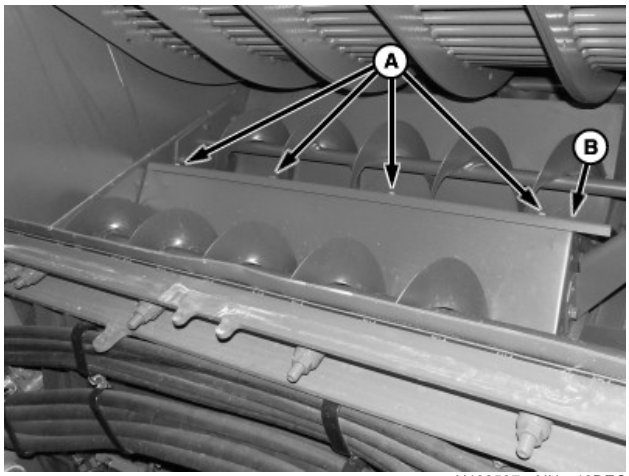
H96929—UN—17JUN10

A—Seperatör Kapakları

NOT: Separatör kapağının üst kenarının kliplerin altında olduğundan emin olun.

33. Separatör kapaklarını (A) takın.
34. Separatör denetim kapaklarına erişmek için önceden sökülen korumayı takın.

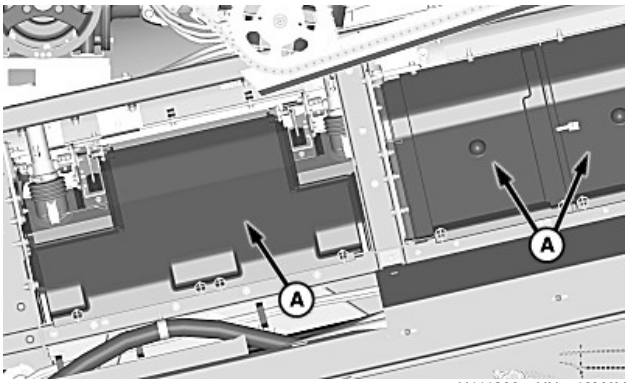
NOT: Kartonu veya poliyi konveyör helezonlarından çıkartın.



H109597—UN—18DEC13

A—Cıvata (4 adet)
B—Ayrıştırıcı

35. Bölücüyü (B) orijinal pozisyona takın ve imbus cıvataları (A) sıkın.



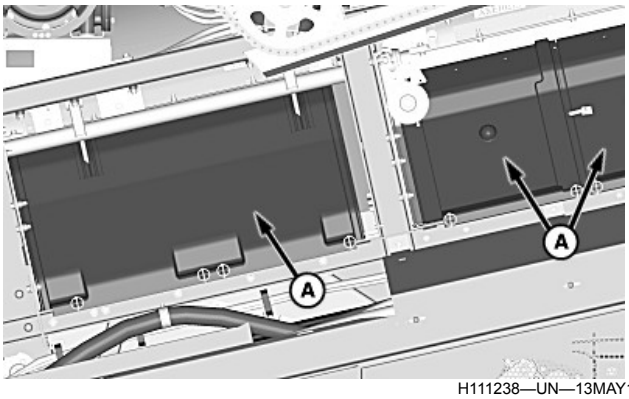
H111239—UN—13MAY14

A—Seperatör Kapağı

36. Separatör denetim kapaklarını (A) takın.
37. Separatör inceleme kapaklarına erişmek için önceden sökülen korumayı takın.
38. Rotor tahrik dişlisi kutusunu önceki konuma geçirin.

OUO6075,0004606-80-11APR17

Dövme Sepeti Seviyeleme (Standart Dövme Sepeti Ayarı)

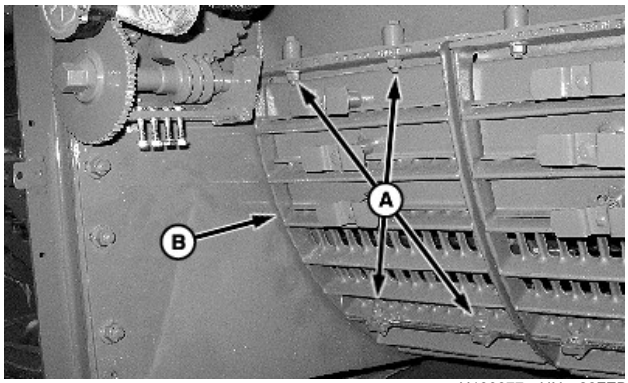


H111238—UN—13MAY14

A—Seperatör Kapağı

NOT: Yuvarlak çubuklu dövme sepeti kapakları (takılıysa) dövme sepeti seviyelendirmesine başlanmadan önce çıkartılmalıdır.

1. Separatör denetim kapaklarına erişmek için gereken şekilde korumayı sökün.
2. Separatör inceleme kapaklarını (A) sökün.

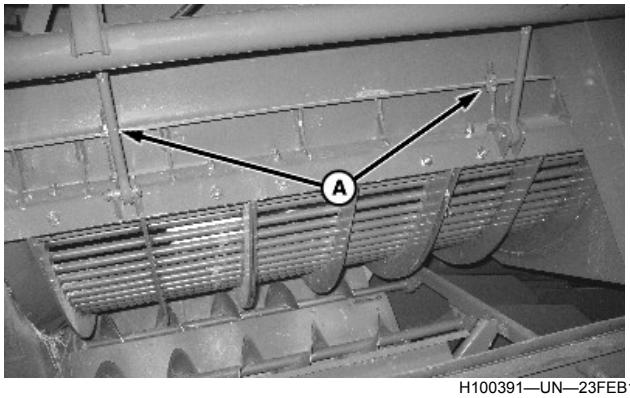


H100377—UN—22FEB11

A—Cıvata (4 adet)
B—Ayırıcı Izgara

NOT: Separatör ızgarasının sökülmesi döner rotora erişim sağlar.

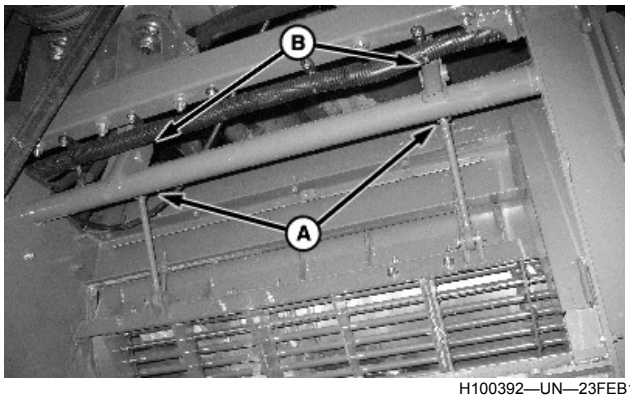
3. İmbus cıvataları (A) ve separatör kalburunu (B) sökün.



H100391—UN—23FEB11

A—Durdurma Cıvataları (2 adet)

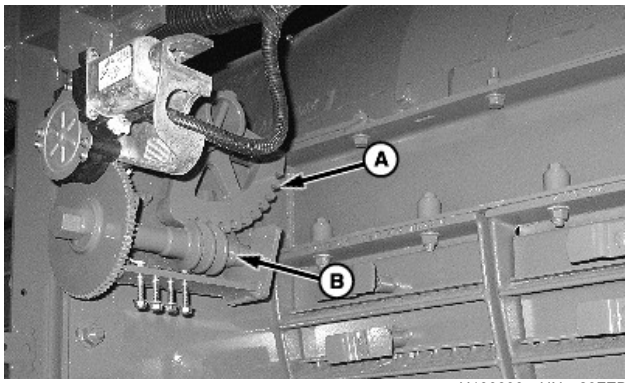
4. Durdurma cıvatalarını (A) geri çekin.



H100392—UN—23FEB11

A—Alt Somun (2 adet)
B—Üst Somun (2 adet)

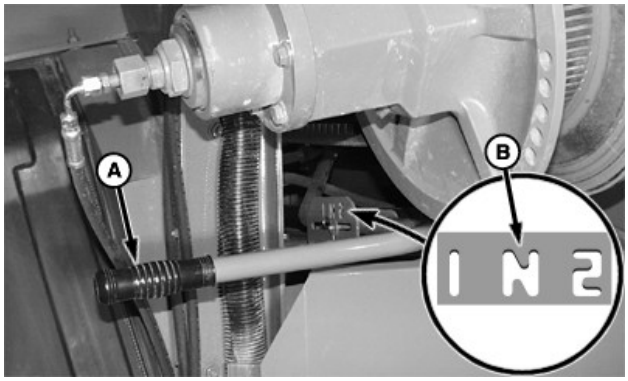
5. Tespit somunlarını (A) gevşetin ve somunları (B) her birini geri çekin.



H100393—UN—23FEB11

A—Bölge Dişlisi
B—Salyangoz Dişli

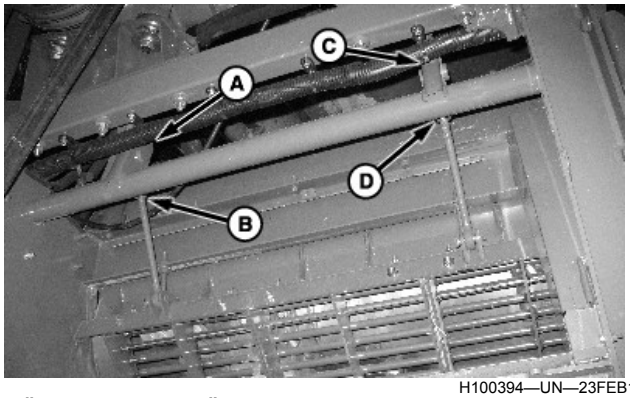
6. Solucan dişli (B) ve kısım dişlisi (A) yukarı pozisyonda dibe gelene kadar kabindeki düğmeyi kullanarak kontbatörü kapalı pozisyona ayarlayın.



H96927—UN—17JUN10

A—Tutamak
B—Boşta Konumu

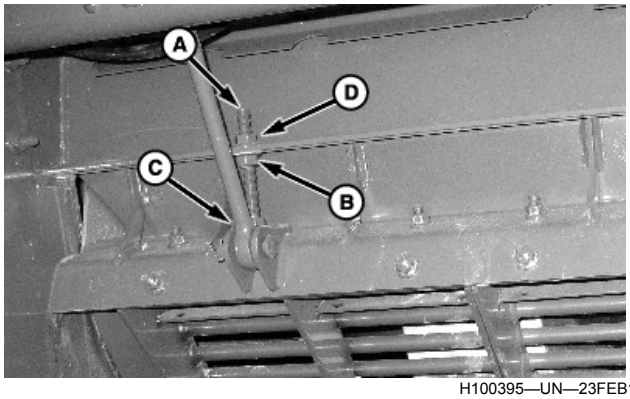
7. Tutamağı (A) hareket ettirerek rotor dişli kutusunu boşta konumuna (B) kaydırın.



H100394—UN—23FEB11

A—Ön Halkalı Cıvata Üst Somunu
B—Ön Halkalı Cıvata Alt Kilit Somunu
C—Arka Halkalı Cıvata Üst Somunu
D—Arka Halkalı Cıvata Alt Kilit Somunu

8. Rotor saatin tersi yönde dönerken elemanlar kontbatöre “oturana” kadar ön delikli cıvata üst somununu (A) yavaşça ayarlayın. Üç tam turda geri çekin.
9. Rotor saatin tersi yönde dönerken elemanlar kontbatöre “oturana” kadar arka delikli cıvata üst somununu (C) yavaşça ayarlayın. Üç tam turda geri çekin.
10. Elemanlar kontbatöre “oturana” kadar ön delikli cıvata üst somununu (A) yavaşça aşağı ayarlayın. “Oturma” durana kadar yavaşça geri çekin. “Oturma” durur durmaz bir tam tur geri çekin ve üst tespit somununu sıkın.
11. Elemanlar kontbatöre “oturana” kadar arka delikli cıvata üst somununu (C) yavaşça aşağı ayarlayın. “Oturma” durana kadar yavaşça geri çekin. “Oturma” durur durmaz bir tam tur geri çekin ve üst tespit somununu sıkın.
12. Alt ön kontbatör ayar somununu sıkın. Ön delikli cıvata üst somununu (A) anahtarla tutun ve ön delikli cıvata alt tespit somununu (B) sıkın.
13. Alt arka kontbatör ayar somununu sıkın. Arka delikli cıvata üst somununu (C) anahtarla tutun ve arka delikli cıvata alt tespit somununu (D) sıkın.

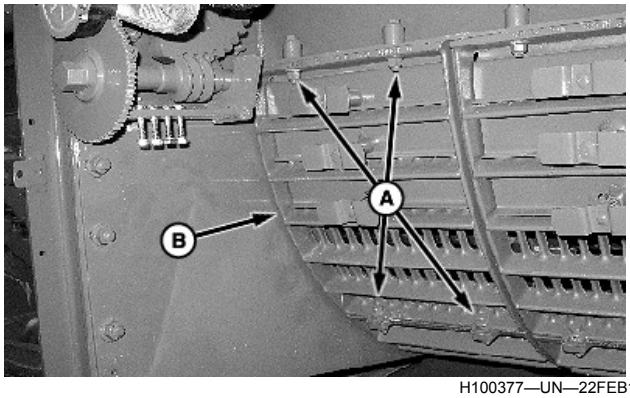


H100395—UN—23FEB11

Durdurma Cıvataları

A—Durdurucu Cıvata (2 adet)
B—Kilit Somunu
C—Cıvata Başlığı
D—Kilit Somunu

14. Ön ve arka kontbatör durdurma cıvatalarını (A) cıvatanın başlığı (C) kontbatörün tam karşısında olana kadar alt somunu (B) sıkarak ayarlayın. Alt somunu (B) anahtar ile tutarken üst somunu (D) sıkın.



H100377—UN—22FEB11

A—Cıvata (4 adet)

B—Ayırıcı Izgara

15. Ayırıcı ızgarayı (B) takın ve cıvatalarla (A) muhafaza edin.
16. Rotor tahrik dişlisi kutusunu önceki konuma geçirin.
17. Önceden sökülen seperatör inceleme kapaklarını ve korumaları takın.
18. Kabinin içinden **Kontra Açıklığı Kalibrasyonu (STS Elektrik)** öğesini seçin ve ekranda gösterilen bilgileri takip edin. Daha fazla bilgi için Kalibrasyon Uygulama Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.

OUO6075,0004601-80-28MAR17

Dövme Sepeti Seviyeleme (Aktif Dövme Sepeti İzolasyonu)

H117012—UN—28MAR16

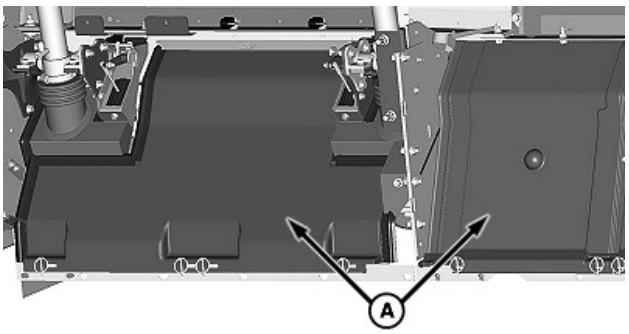
Kontra Açıklığı Ayarı

NOT: Dövme sepeti, seviyeleme işleminden önce takılmış ise silindirik çubuklu dövme sepeti kapaklarını çıkarın.

1. Motoru çalıştırın ve kontra açıklığı ayar şalterine basın.
2. Kontra açıklığını 0'a ayarlayın.

NOT: Eğer tahıl elemanları yerine daha uzun ve yoğun kontra açıklıkları veya pirinç kontra elemanları takılacakca kontra açıklığını 15 olarak ayarlayın.

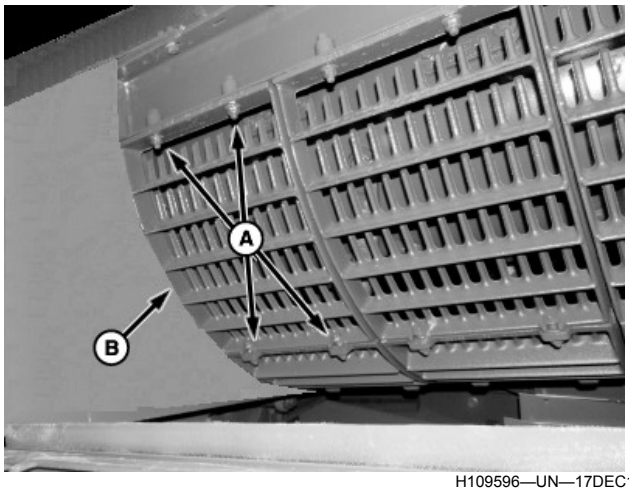
3. Motor KAPATIN, el frenini çekin ve kontağı AÇIN.



H113295—UN—23MAR15

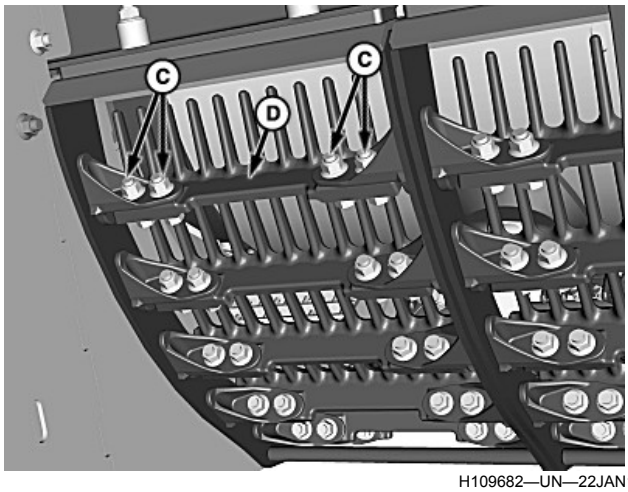
A—Seperatör İnceleme Kapakları

4. Separatör inceleme kapaklarını (A) sökün.



H109596—UN—17DEC13

Standart Döküm Separatör Kalburları



H109682—UN—22JAN14

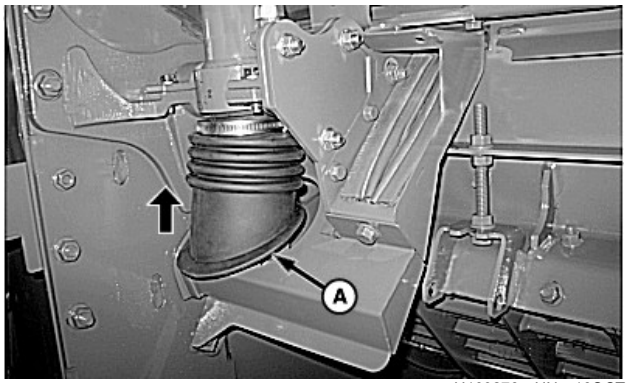
Ağır Yük Separatör Izgaraları

A—Cıvatalar (4 adet)
B—Ayırıcı Izgara
C—Cıvatalar ve Somunlar
D—Ayırıcı Izgara Parmakları

NOT: Separatör ızgarasının sökülmesi döner rotora erişim sağlar.

5. Standart separatör ızgaralarıyla donatılmış makinelerde imbus cıvataları (A) ve seperatör ızgarasını (B) çıkarın.
6. Ağır hizmet separatör ızgara parmaklarıyla donatılmış makinelerde imbus cıvataları, somunları (C) ve parmakları (D) çıkarın.

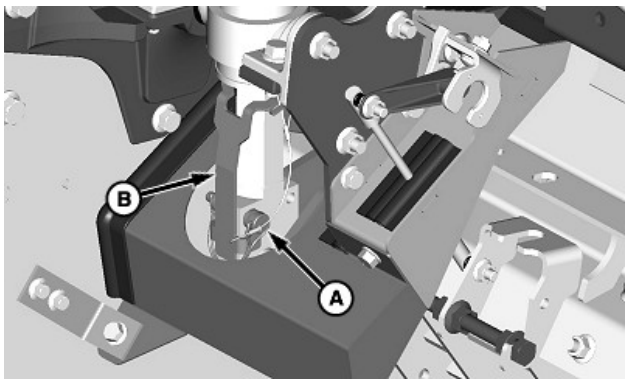
NOT: Döner rotora erişim sağlamak için iki veya daha fazla separatör ızgarası parmağının çıkarılması gereklidir.



H109276—UN—16OCT13

A—Lastik Conta (2 adet)

7. Lastik contanın (A) tabanını çıkarın ve her iki silindir üzerinde de yukarı kaldırın.

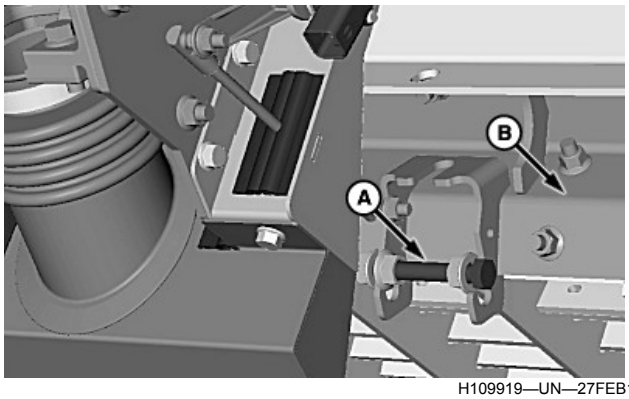


H113060—UN—24FEB15

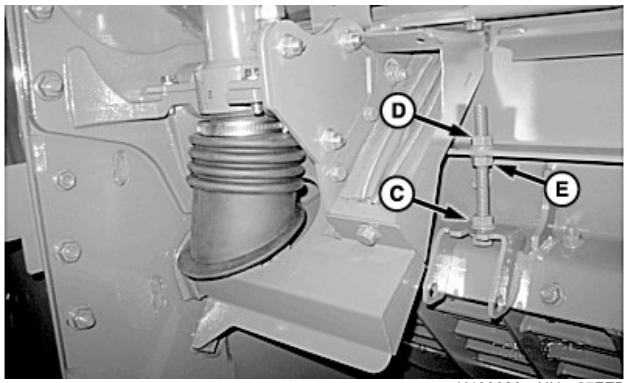
A—Pim (2 adet)
B—Silindir Kilidi (2 adet)

NOT: Silindir kilidini çıkarmak için kontrbatörü yeniden konumlandırmak gerekebilir.

8. Her silindirdeki pimi (A) ve silindir kilidini (B) çıkarın.



H109919—UN—27FEB14

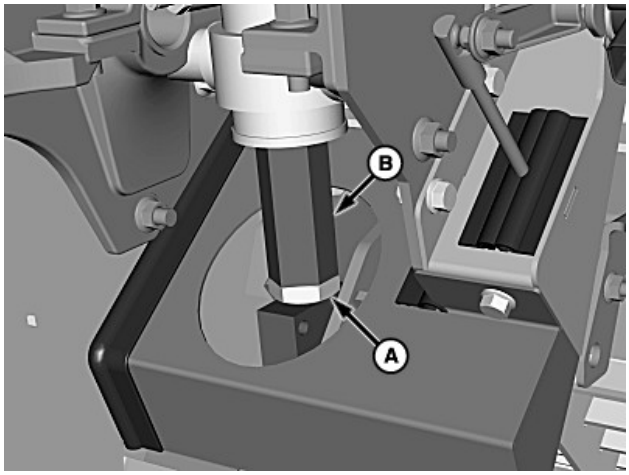


H109920—UN—27FEB14

A—Seviyeleme Cıvataları (2 adet)
B—"Z" Çubuğu
C—Somun (2 tane)
D—Somun (2 adet)
E—Somun (2 adet)

9. Kontrbatör seviyeleme imbus cıvatalarını (A) "Z" çubuğundaki (B) braketten çıkarın ve kontrbatör ve "Z" çubuğu grubunu tutmak için ray boyunca takın.
10. Somunu (C) "Z" çubuğu braketine elle sıkarak takın ve somunu (D) her iki taraftan ray üzerinde hafifçe sıkın.

NOT: Sıfırlama ayarları için somun (E) ve ray arasında yeterince boşluk olduğundan emin olun. Somunu ray üzerinden tamamen SIKMAYIN.

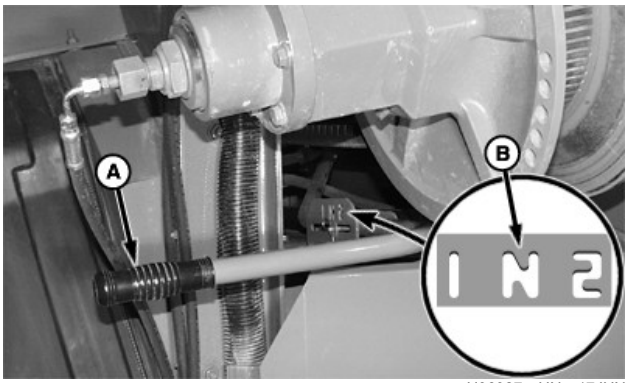


H109683—UN—22JAN14

A—Kilit Somunu (2 adet)
B—Silindir Durdurucusu (2 adet)

11. Kilit somununu (A), silindir durdurucusundan (B) ve her iki silindir çubuğundaki alt durdurucudan sökün.
12. Kabinin içinden **Dövme Sepeti Seviyeleme Kalibrasyonu** öğesini seçin ve ekranda gösterilen bilgileri takip edin. Daha fazla bilgi için Kalibrasyon Uygulama Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.

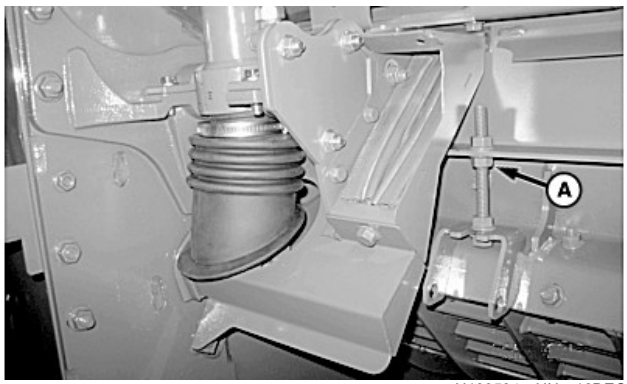
NOT: Kabin dışında gerçekleştirilen aşağıdaki adımlar sırasında kontak anahtarı AÇIK OLMALIDIR.



H96927—UN—17JUN10

A—Tutamak
B—Boşta Konumu

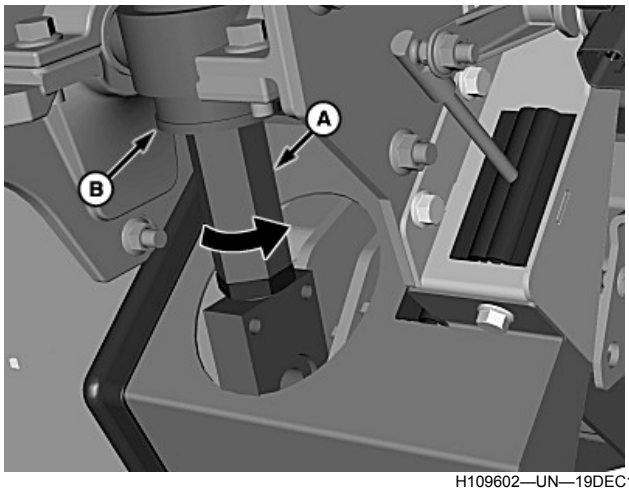
13. Tutamağı (A) hareket ettirerek rotor dişli kutusunu boşta konumuna (B) kaydırın.
14. Rotoru saat dönüşüne ters yönde döndürün ve elemanlar “tık” yapana kadar kontbatörü yukarı çekerken arka seviyeleme cıvatasını çıkarın. “Tıklama” meydana geldiğinde, vidayı üç komple tur seviyeleyerek geri çekilin.
15. Rotoru saatin tersi yönde döndürün ve elemanlar “tık” yapana kadar kontbatörü yukarı çekerken ön seviyeleme vidasını çıkarın. “Tıklama” meydana geldiğinde, vidayı üç komple tur seviyeleyerek geri çekilin.
16. Rotoru saatin tersi yönde döndürmeye devam edin ve elemanlar “tık” yapana kadar kontbatörü yukarı çekerken arka seviyeleme vidasını çıkarın. “Tıklama” meydana geldiğinde, vidayı bir buçuk tur seviyeleyerek geri çekilin.
17. Rotoru saatin tersi yönde döndürmeye devam edin ve elemanlar “tık” yapana kadar kontbatörü yukarı çekerken ön seviyeleme vidasını çıkarın. “Tıklama” meydana geldiğinde, vidayı bir buçuk tur seviyeleyerek geri çekilin.



H109594—UN—16DEC13

A—Somun (2 adet)

18. Kontrbatörlerin konumuna kilitlenmesine yardım etmek için somunu (A) ray üzerinde sıkın.



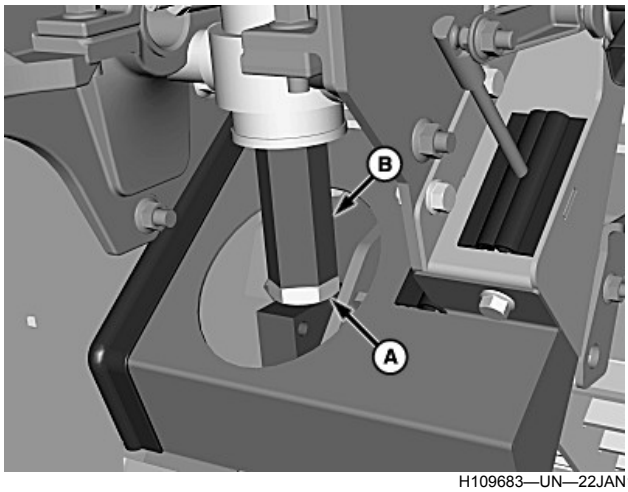
H109602—UN—19DEC13

A—Silindir Durdurucuları (2 adet)
B—Silindir Kovanları (2 adet)

19. Kalibrasyon sırasında silindir durdurucularının doğru biçimde ayarlanması çok önemlidir.

NOT: Silindir durdurucularını fazla sıkmayın.

20. Silindir durdurucuları (A) ok yönünde, silindir makaralarına (B) gelene ve elle daha fazla sıkılmayana kadar ok yönünde sıkın.



H109683—UN—22JAN14

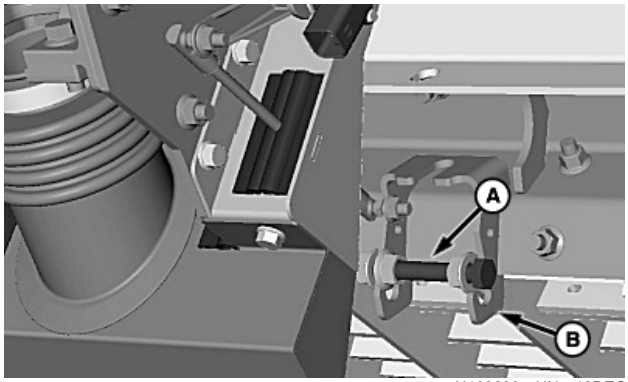
A—Kilit Somunu (2 adet)
B—Silindir Durdurucusu (2 adet)

NOT: Kilit somunlarını (A) sıkmadan önce silindir durdurucuların altıgen düz başlı cıvatalarını silindir kilitlerinde doğru konuma takabilmek için silindir durdurucuları (B) endeksleyin.

21. Her silindirde kilit somununu (A) silindir durdurucuya (B) takıp sıkın.

NOT: Seviyeleme cıvataları, “Z” çubuğu braketine ve rayına bağlı KALMALIDIR.

22. Tamamlanıncaya kadar **Dövme Sepeti Kalibrasyonuna** devam edin.

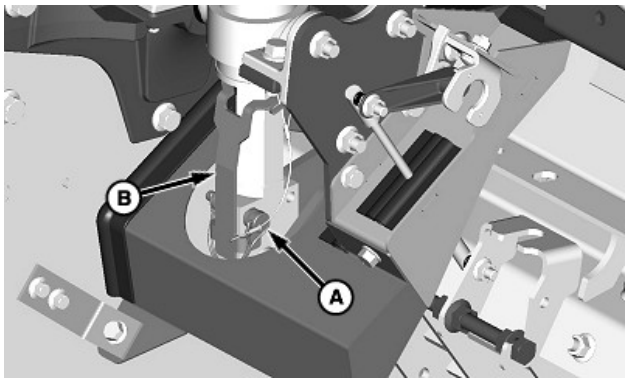


H109603—UN—19DEC13

A—Seviyeleme Cıvatası (2 adet)
B—Depolama Braketi (2 adet)

23. Kalibrasyon kabul edilmişse **Dövme Sepeti Seviyeleme Kalibrasyonundan** çıkın, kontak anahtarını KAPATIN ve seviyeleme cıvatalarını (A) sökün.
24. Seviyeleme cıvatalarını depolama braketlerinde saklayın (B).
25. Motoru çalıştırmaya başlatın. Kabinin içinden **Kontra Açıklık Kalibrasyonunu (Hidrolik)** kalibre edin ve ekranda gösterilen bilgileri takip edin. Daha fazla bilgi için Kalibrasyon Uygulama Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.

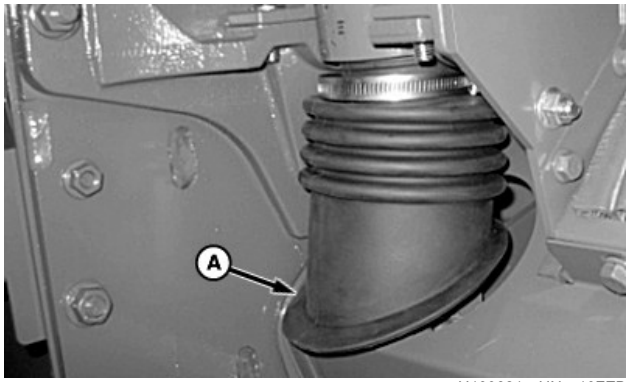
ÖNEMLİ: Kalibrasyonun iptal edilmesini isteyen bir uyarı mesajı ekranda görüntülenebilir çünkü sistem dövme sepeti seviyeleme pozisyonuna uygun olmayan bir dövme sepeti sıfır konumunu tespit etmiştir. Bu meydana gelirse Dövme Sepeti Seviyeleme Kalibrasyonunu iptal edin, Dövme Sepeti Seviyeleme prosedürünü tekrarlayın ve Kontra Açıklığı Kalibrasyonunu (Hidrolik) yeniden kalibre edin.



H113060—UN—24FEB15

A—Pim (2 adet)
B—Silindir Kilidi (2 adet)

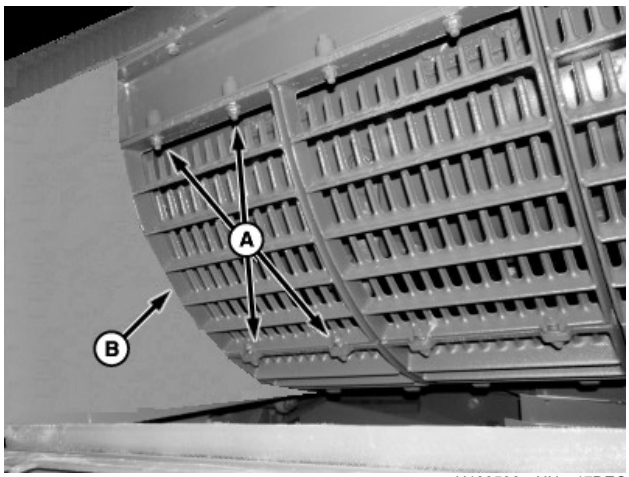
26. Kontrbatörü 35 değerinde açın ve her silindire daha önce çıkarılan silindir kilitlerini (B) ve pimlerini (A) takın.



H109821—UN—10FEB14

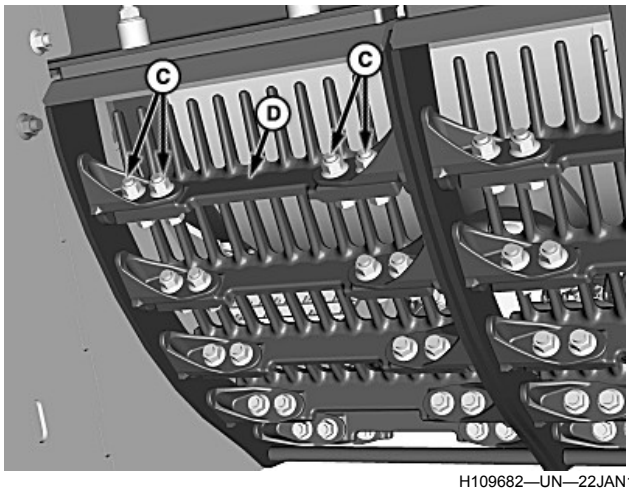
A—Lastik Conta (2 adet)

27. Lastik contanın (A) tabanını her iki silindir üzerine gelecek biçimde takın.



H109596—UN—17DEC13

Standart Döküm Separatör Izgarası



H109682—UN—22JAN14

Ağır Hizmet Separatör Kalburu

A—Cıvatalar (4 adet)
B—Ayırıcı Izgara
C—Cıvatalar ve Somunlar
D—Ayırıcı Izgara Parmakları

28. Standart seperatör ızgaralarıyla donatılmış

makinelerde imbus cıvataları (A) kullanarak separatör ızgarasını (B) takın.

29. Ağır hizmet separatör kalburlarıyla donatılmış makinelerde imbus cıvataları ve somunları (C) kullanarak separatör ızgarası parmaklarını (D) takın. Belirtilen değerde sıkın.

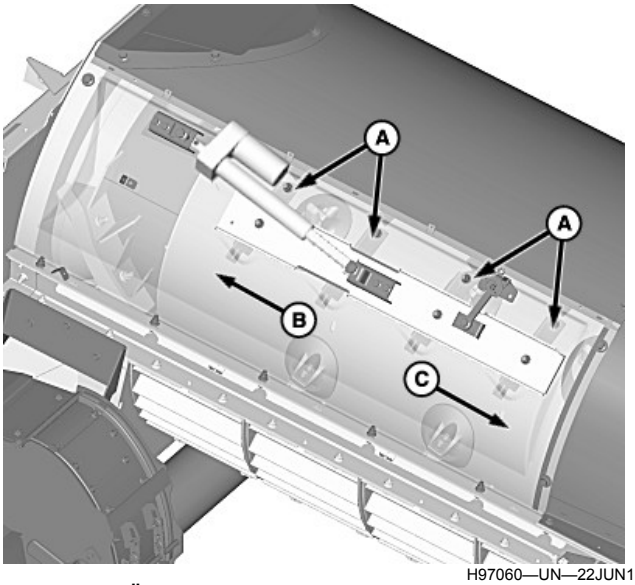
Teknik özellik belirtimi

Ağır Hizmet Separatör Izgarası İmbus Cıvataları ve Kilit Somunları—Tork	73·Nm (54 lb-ft)

30. Rotor tahrik dişlisi kutusunu önceki konuma geçirin.
31. Önceden sökülen seperatör inceleme kapaklarını ve korumaları takın.

OUO6075,0004600-80-28MAR17

Seperatör Üst Kapak Kanatları (Varsa)



H97060—UN—22JUN10

A—Seperatör Üst Kapak Kanatları
B—Gelişmiş Konum
C—Standart Konum

Seperatör üst kapak kanatları (A), temiz tahıl yükleme helezonunun arkasında, makinenin sağ tarafında bulunur.

Seperatör üst kapak kanatları, yazılım ile iki farklı konuma ayarlanabilir.

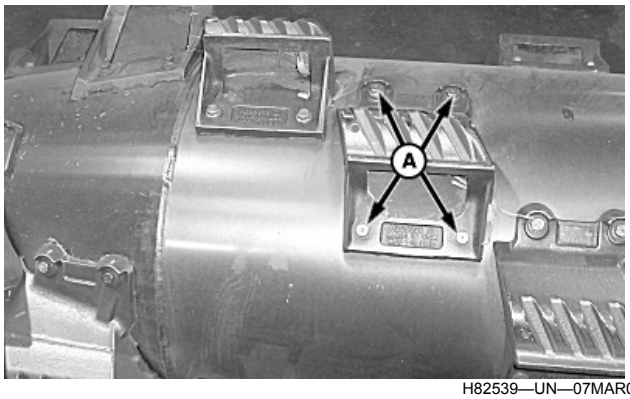
NOT: Seperatör kanatlarının gelişmiş konumda çalıştırılması, belirli ekin ve koşullarda tahıl kayıplarını arttırabilir. Seperatördeki ekin yerleşme süresi, saman kalitesini arttırmak için azaltılır.

- (B)—Gelişmiş Pozisyon
- (C)—Standart Pozisyon

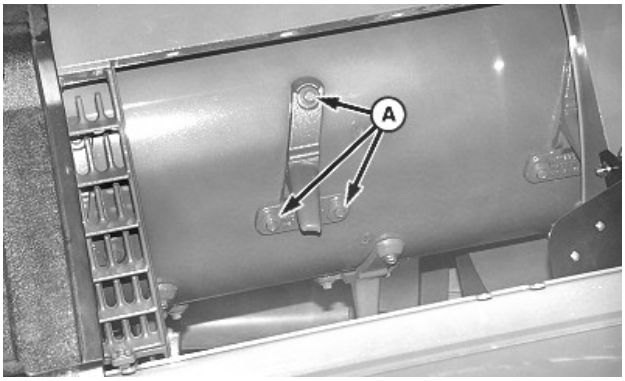
Daha fazla bilgi için Atık Yönetimi Uygulama Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.

OUO6075,0004392-80-31JAN17

Dövme Elemanları ve Dişler (TriStream Rotor)—Sökülmesi ve Takılması



H82539—UN—07MAR05



H73898—UN—30OCT02

A—Cıvata Başlı Vida

ÖNEMLİ: Rotor, dengeli bir gruptur. Elemanlar ve dişler, dengeyi korumak için üçlü setler halinde değiştirilmelidir. Yedek kitler servis parçaları ile mevcuttur ve önceden uygulanan Threadlock ve Sealer ile yeni imbus cıvatalar içerir. Gevşeyen dişler ve elemanlar makine hasarı ile sonuçlanabilir.

Dişler veya elemanların değiştirme dışında çıkartılması gerekiyorsa sökme işlemi öncesinde diş(ler)/eleman(lar) ve rotorun üzerindeki konumu işaretleyin. Dengeyi korumak için sökülenle aynı konumda takın. Her zaman yeni başlıklı vidalar kullanın.

Diş değiştirme, kırık veya hasarlı dişler nedeniyle yapılıyorsa harman artığını ve ön çapraz helezonu temizlediğinizden emin olun. İlk başlatma öncesinde bunun yapılmaması kırık dişlerin sirküle olmasına imkan verebilir ve diş hasarının yeniden oluşmasına neden olabilir.

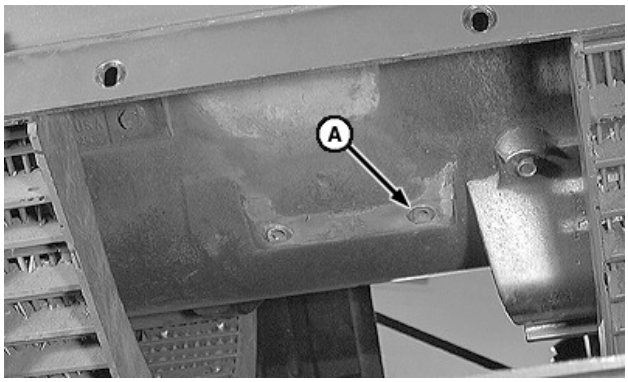
1. Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

2. Rotora erişmek için separatör kalburlarını veya kontbatör kısımlarını gereken şekilde çıkartın.

NOT: Makine opsiyonuna bağlı olarak bu kısımda bulunan aşağıdaki bölüme bakınız:

- *Kontbatör Kısımları (Standart Kontbatör Ayarı)—Çıkarma ve Takma*
- *Kontbatör Kısımları (Aktif Kontbatör İzolasyonu)—Çıkarma ve Takma*

3. KXE10110 Açıklık Göstergesini kullanarak dövme elemanları ve separatör dişleri üzerindeki aşınmayı kontrol edin.
4. İmbus cıvataları (A) ve dövme elemanı ya da dişi sökün.



H54006—UN—18FEB99

A—Dişli Giriş Parçası

5. RIVNUT® dişli giriş parçalarını kontrol edin (A). Hasar görmüşse değiştirin.
6. Bir eleman veya dişin değiştirilmesi gerekiyorsa gruptakilerin tümünü değiştirin. Örnek: Eleman 2'nin değiştirilmesi gerekiyorsa, ayrıca elemanlar 1 ve 3'ü değiştirin.
7. Elemanların ve dişlerin tanımlanması için Dövme Elemanları ve Separatör Dişi Konumu çizelgesini kullanın.
8. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

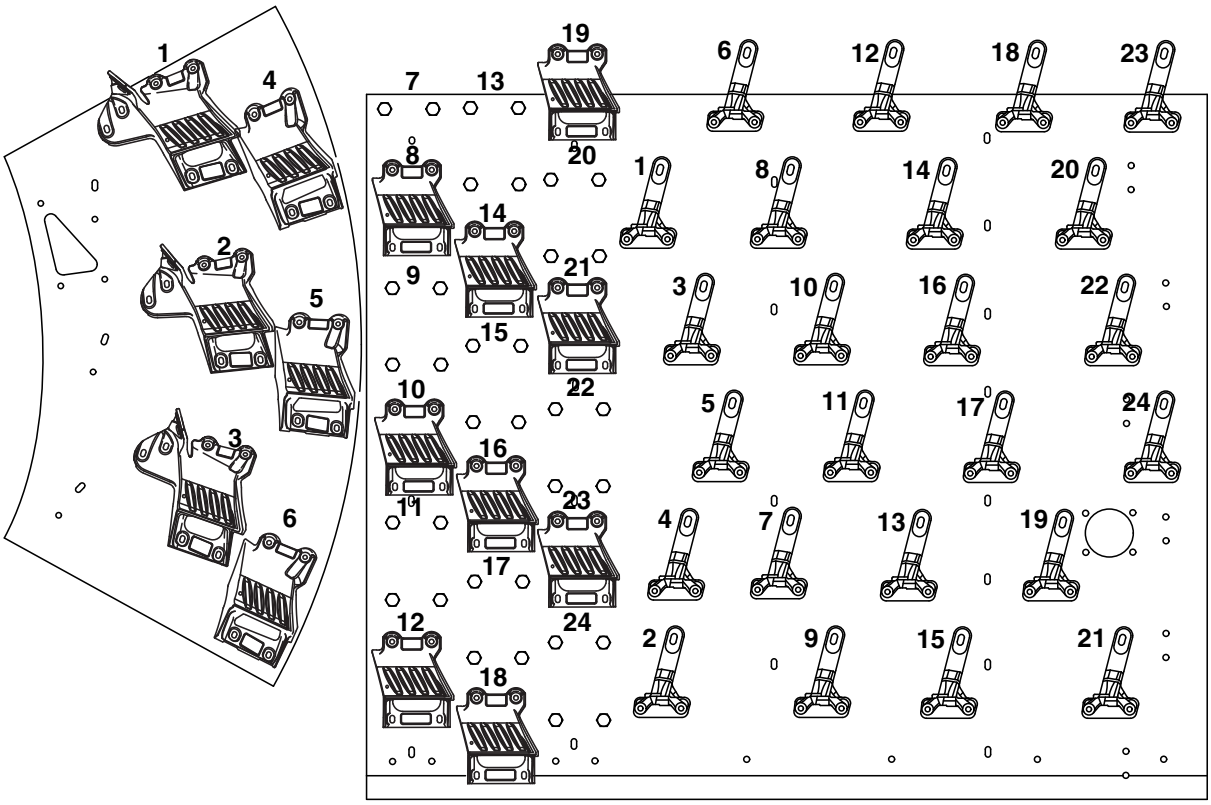
Teknik özellik belirtimi

Dövme Elemanı ve Separatör Dişi İmbus Cıvataları—Tork	90 Nm (66 lb.-ft.)

OUO6075,0001804-80-13MAY14

RIVNUT, RIVNUT Engineered Products Inc.'e ait ticari bir markadır.

Dövme Elemanı ve Separatör Dişi Konumu (TriStream Rotor Zorlu Tahıl Yapılandırması)



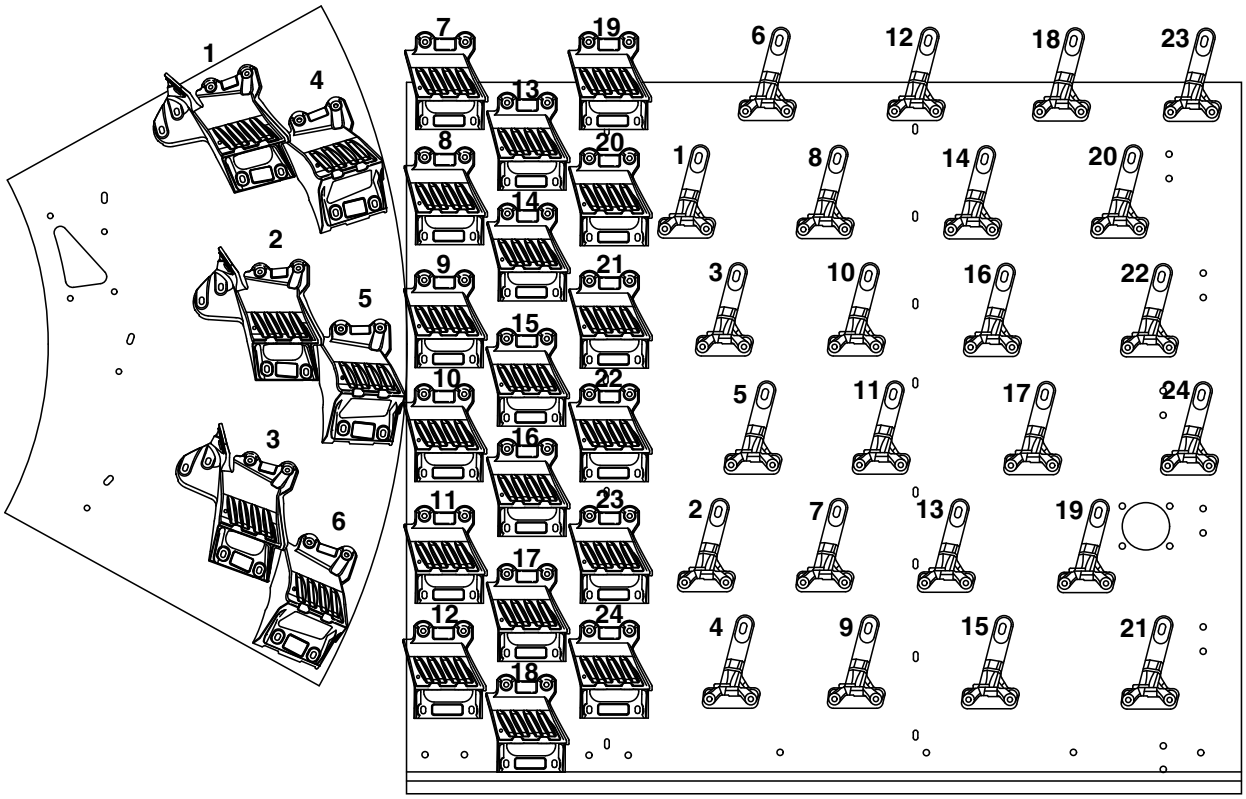
H82830—UN—23MAR05

NOT: Yoğun paket yapılandırması istenirse rotorda "O" ile işaretli bir noktaya sahip konumlardaki zorlu tahıl yapılandırmasına ilave elemanlar eklenebilir.

Dövme Elemanı Grupları (Zorlu Tahıl Rotoru Yapılandırması)	Separatör Dişi Grupları (Zorlu Tahıl Rotoru Yapılandırması)
Grup 1 Elemanlar = 1, 2, 3	**Grup 1 Dişler =** 1, 4, 5
Grup 2 Elemanlar = 4, 5, 6	**Grup 2 Dişler =** 2, 3, 6
Grup 3 Elemanlar = 8, 10, 12	**Grup 3 Dişler =** 8, 9, 11
Grup 4 Elemanlar = 14, 16, 18	**Grup 4 Dişler =** 7, 10, 12
Grup 5 Elemanlar = 19, 21, 23	**Grup 5 Dişler =** 13, 16, 18
	Grup 6 Dişler = 14, 15, 17
	Grup 7 Dişler = 19, 22, 23
	Grup 8 Dişler = 20, 21, 24

OUO6075,0000B81-80-22MAR11

Dövme Elemanı ve Separatör Dişi Konumu (TriStream Rotor Yoğun Paket Yapılandırması)



H82364—UN—03FEB05

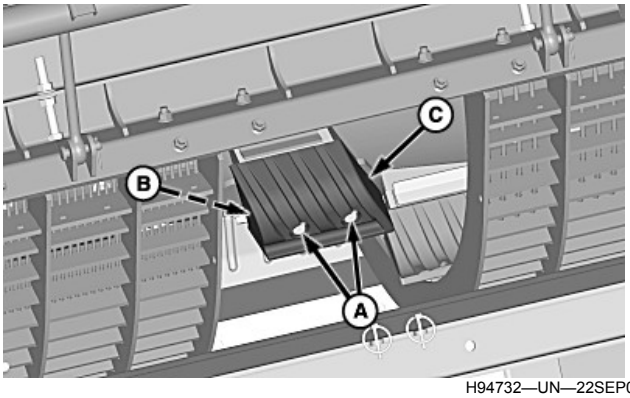
NOT: Yoğun paket yapılandırması sadece arazi dönüştürmesidir.

Dövme Elemanı Grupları (Yoğun Paket Rotoru Yapılandırması)	Separatör Dişi Grupları (Yoğun Paket Rotoru Yapılandırması)
Grup 1 Elemanlar = 1, 2, 3	**Grup 1 Dişler =** 1, 4, 5
Grup 2 Elemanlar = 4, 5, 6	**Grup 2 Dişler =** 2, 3, 6
Grup 3 Elemanlar = 7, 9, 11	**Grup 3 Dişler =** 8, 9, 11
Grup 4 Elemanlar = 8, 10, 12	**Grup 4 Dişler =** 7, 10, 12
Grup 5 Elemanlar = 13, 15, 17	**Grup 5 Dişler =** 13, 16, 18
Grup 6 Elemanlar = 14, 16, 18	**Grup 6 Dişler =** 14, 15, 17
Grup 7 Elemanlar = 19, 21, 23	**Grup 7 Dişler =** 19, 22, 23
Grup 8 Elemanlar = 20, 22, 24	**Grup 8 Dişler =** 20, 21, 24

OUO6075,0000B80-80-22MAR11

Dövme Elemanları ve Dişler (Variable Stream Rotor)—Sökülmesi ve Takılması

Dövme elemanları



H94732—UN—22SEP09

A—Cıvata Başlı Vidalar
B—Dişli Bant
C—Dövme Elemanı

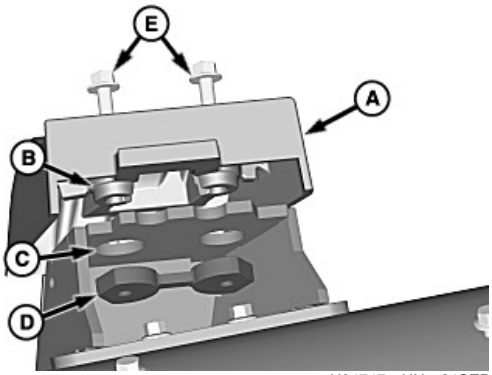
ÖNEMLİ: Rotor, dengeli bir gruptur. Elemanlar, dengeyi korumak için üçlü gruplar halinde değiştirilmelidir. Birden fazla kit kurulurken elemanları karıştırarak eşleştirmeyin. Yedek kitler servis parçaları ile mevcuttur ve önceden uygulanan Thread Lock ve Sealer ile imbus cıvatalar içerir. Her zaman tedarik edilen imbus cıvataları kullanın. Gevşeyen elemanlar makine hasarı ile sonuçlanabilir.

1. Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.
2. Dövme elemanlarına erişmek için kontbatör kısımlarını gereken şekilde çıkartın.

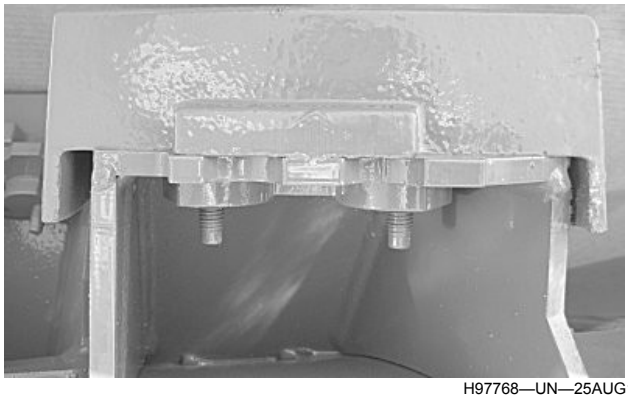
NOT: Makine opsiyonuna bağlı olarak bu kısımda bulunan aşağıdaki bölüme bakınız:

- *Kontbatör Kısımları (Standart Kontbatör Ayarı)—Çıkarma ve Takma*
- *Kontbatör Kısımları (Aktif Kontbatör İzolasyonu)—Çıkarma ve Takma*

3. KXE10110 Açıklık Göstergesini kullanarak dövme elemanları üzerindeki aşınmayı kontrol edin.
4. İmbus cıvataları (A) çıkartın ve atın ve dişli bandı (B) dövme elemanından (C) gereken şekilde muhafaza edin.

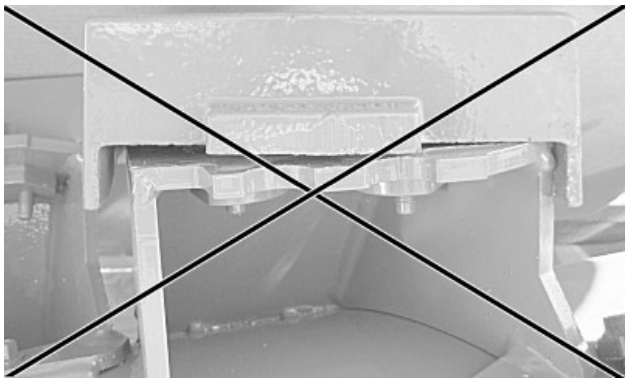


H94747—UN—24SEP09



H97768—UN—25AUG10

Tamamen Oturmuş



H97769—UN—26AUG10

Tamamen Oturmamış

A—Dövme Elemanı
B—Eleman Başlığı
C—Rotor Taban Deliği
D—Dişli Bant
E—Cıvata Başlı Vidalar

5. Yedek dövme elemanını (A) rotor tabanına takın. (Dövme elemanlarını tanımlamak için Dövme Elemanı konumu çizelgesini kullanın).

Dövme Elemanı Grupları
Grup 1 Elemanlar = 1, 2, 3
Grup 2 Elemanlar = 4, 5, 6
Grup 3 Elemanlar = 7, 8, 9
Grup 4 Elemanlar = 10, 11, 12
Grup 5 Elemanlar = 13, 14, 15

6. Eleman başlığının (B) rotor taban deliklerine (C) tamamen oturduğundan emn olun.
7. Önceden sökülen dişli bandı (D) ve tedarik edilen imbus cıvataları (E) takın.
8. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Dövme Elemanları İmbus Cıvataları—Tork. . . . . 87 ± 9 Nm (64±7 lb.-ft.)

ÖNEMLİ: Elemanların sıkma sonrasında düzgünce oturtulduğundan emin olun.

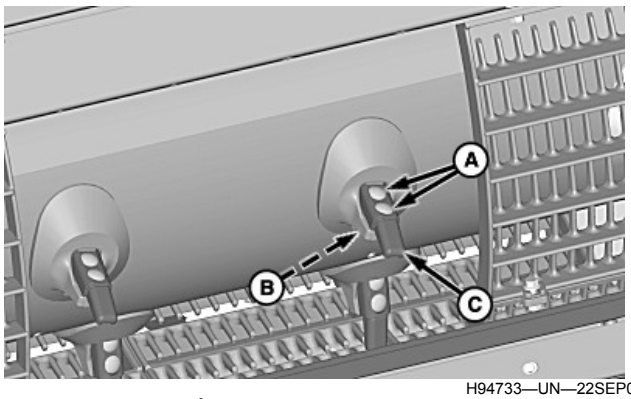
Pirinç dövme elemanları, mısır/tahıl dövme elemanlarından daha uzundur. Dövme sepeti seviyesi ayarlanmış olmalıdır.

9. Kontbatör düzlüğünü ayarlayın. (Bu bölümdeki Dövme Sepeti Seviyelendirmesi'ne bakınız).
10. Kontbatör düzlüğünü ayarlayın.

NOT: Makine opsiyonuna bağlı olarak bu kısımda bulunan aşağıdaki bölüme bakınız:

- *Kontbatör Seviyeleme (Standart Kontbatör Ayarı)*
- *Kontbatör Seviyeleme (Aktif Kontbatör İzolasyonu)*

Separatör Dişleri



H94733—UN—22SEP09

A—Yuvarlak Başlıklı İmbus Cıvatalar
B—Kilit Somunu (2 adet)
C—Separatör Dişleri

ÖNEMLİ: Rotor, dengeli bir gruptur. Dengeyi korumak için dişler çift olarak değiştirilmelidir. Birden fazla kit kurulurken dişleri karıştırarak eşleştirmeyin. Her zaman tedarik edilen imbus cıvataları kullanın. Gevşeyen dişler makine hasarı ile sonuçlanabilir.

1. Separatör dişlerine erişmek için gereken şekilde separatör kalburlarını sökün.

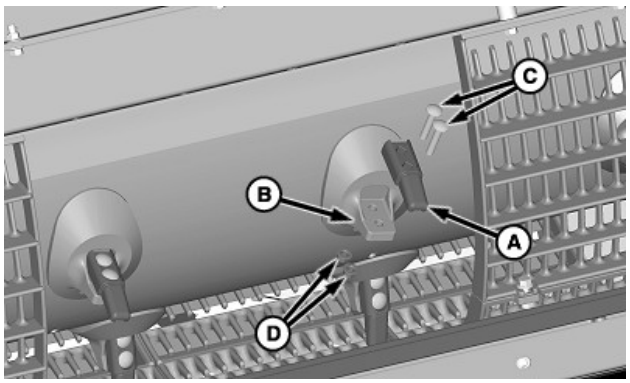
NOT: Makine opsiyonuna bağlı olarak bu kısımda bulunan aşağıdaki bölüme bakınız:

- *Kontbatör Kısımları (Standart Kontbatör Ayarı)—Çıkarma ve Takma*
- *Kontbatör Kısımları (Aktif Kontbatör İzolasyonu)—Çıkarma ve Takma*

2. KXE10110 Açıklık Göstergesini kullanarak separatör dişleri üzerindeki aşınmayı kontrol edin.

NOT: Sökme işleminin kolaylığı için, rotor dişli kutusunu boş pozisyona geçirin.

3. Yuvarlak başlıklı imbus cıvataları (A), somunları (B) ve separatör dişlerini (C) gereken şekilde sökün ve atın.



H94751—UN—25SEP09

A—Separatör Dişi
B—Rotor Tabanı
C—Yuvarlak Başlıklı İmbus Cıvatalar
D—Somunlar

ÖNEMLİ: Uygun dengeyi korumak için separatör dişleri çift olarak değiştirilmelidir.

Separatör Dişi Çiftleri	
1-2	11-12
3-4	13-14
5-6	15-16
7-8	17-18
9-10	19-20

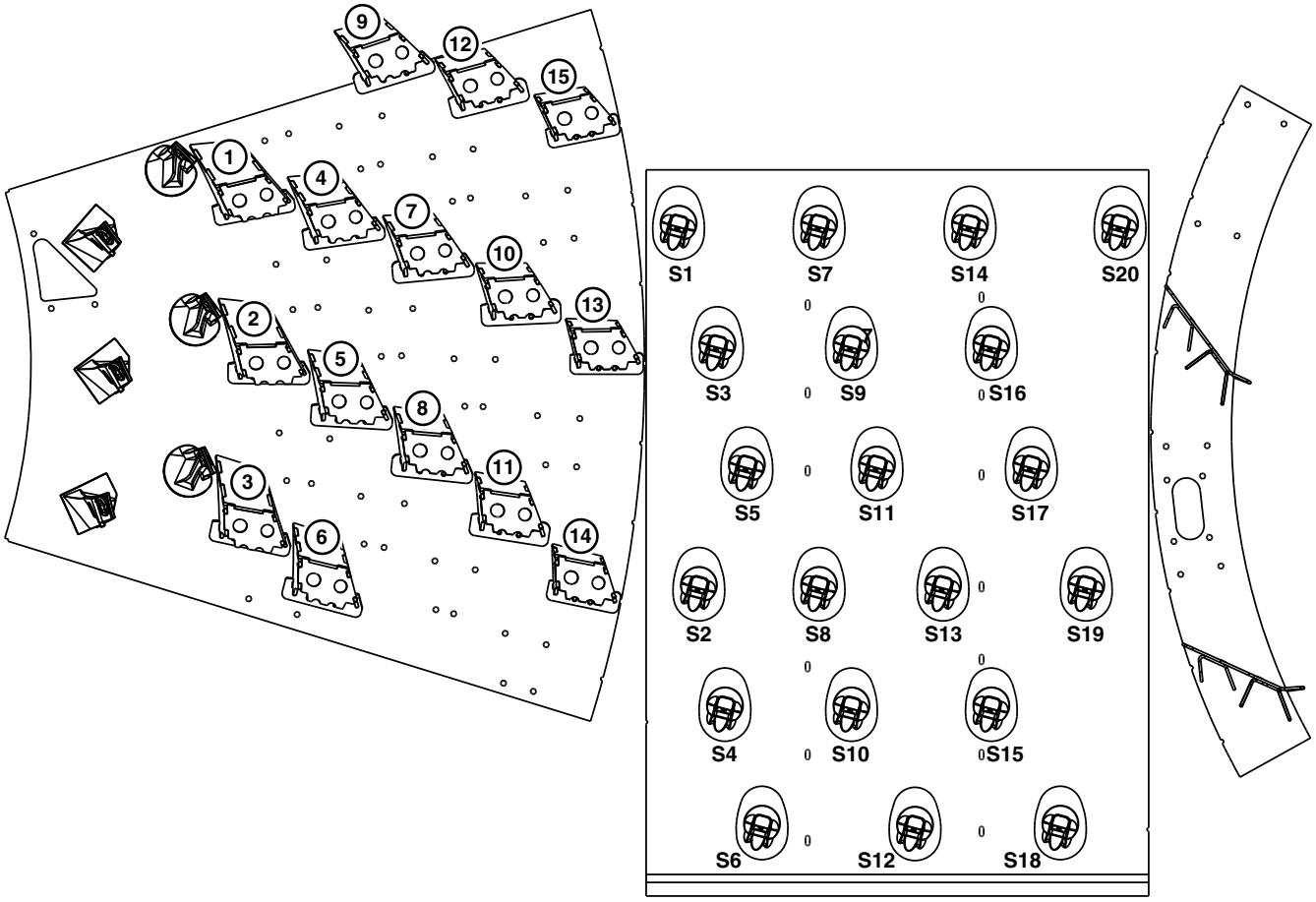
4. Tedarik edilen separatör dişini (A) rotor tabanına (B) takın. (Separatör dişlerini tanımlamak için Separatör Dişi konumu çizelgesini kullanın).
5. Tedarik edilen yuvarlak başlıklı imbus cıvataları (C) takın ve somunlarla (D) muhafaza edin.
6. Somunları belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Dişli İmbus Cıvatalar—Tork. . . . . 75 ± 11 Nm (55±8 lb.-ft.)

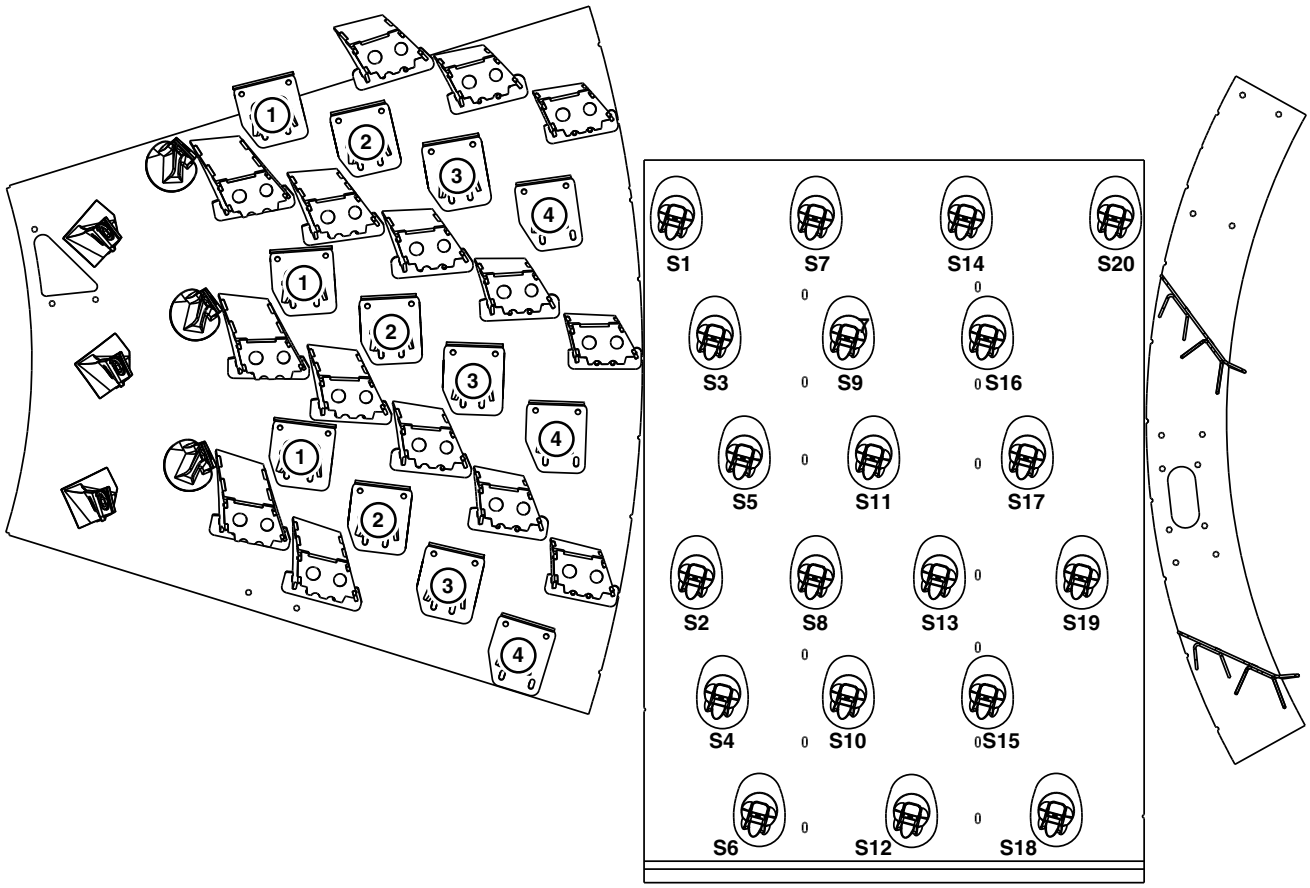
OUO6075,0001805-80-13MAY14

Dövme Elemanı ve Separatör Dişi Konumu (Variable Stream Rotor Standart Yapılandırması)



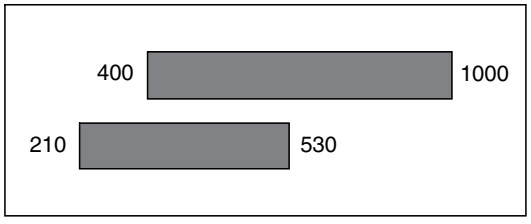
H94731—UN—09MAR10
OUO6075,0000B83-80-07APR11

Dövme Elemanı ve Separatör Dişi Konumu (Variable Stream Rotor Yoğun Paket Yapılandırması)

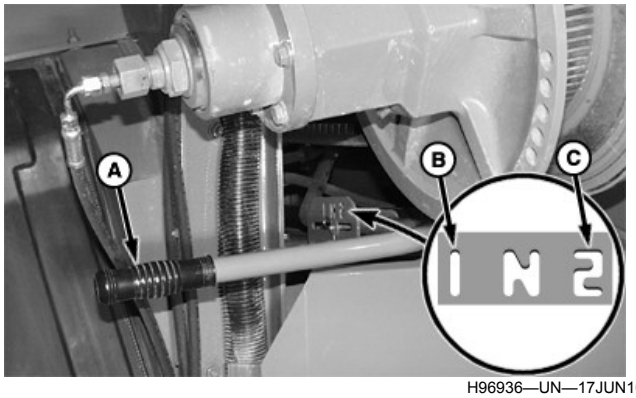


H94748—UN—08MAR10
OUO6075,0000B84-80-07APR11

Posi-Torq™ Seperatör—İkili Aralık



H96715—UN—02JUN10



H96936—UN—17JUN10

A—Tutamak
B—Düşük Hız Konumu (1)
C—Yüksek Hız Konumu (2)

DİKKAT: Posi-Torq™ separatörü değiştirmeden önce motoru kapatın, el frenini çekin ve anahtarı çıkarın.

Posi-Torq bir Deere & Company ticari markasıdır

NOT: Hasarı önlemek için büyük tohumlu ekinlerle mümkün olan en yavaş hızı kullanın.

Düşükten yüksek hıza veya yüksekten düşük hıza geçiş için tutamağı (A) kilitli boşta konumuna hareket ettirin.

Düşük hız konumu (B) için tutamağı seperatör yan sacına doğru itin.

Yüksek hız konumu (C) için tutamağı seperatör yan sacından uzağa çekin.

Tahriği tamamen devreye almak için değiştirme kolunu değiştirirken değişken kasnakları küçük bir miktar döndürmek gerekebilir.

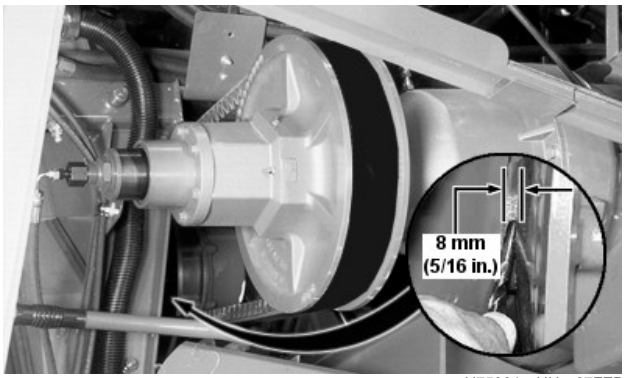
NOT: Dişlilerin tamamen devrede olduğundan emin olun.

Seperatör hızları değiştirilirken yeni hız aralığını algılamak için gücü AÇIP KAPATTIĞINIZDAN emin olun.

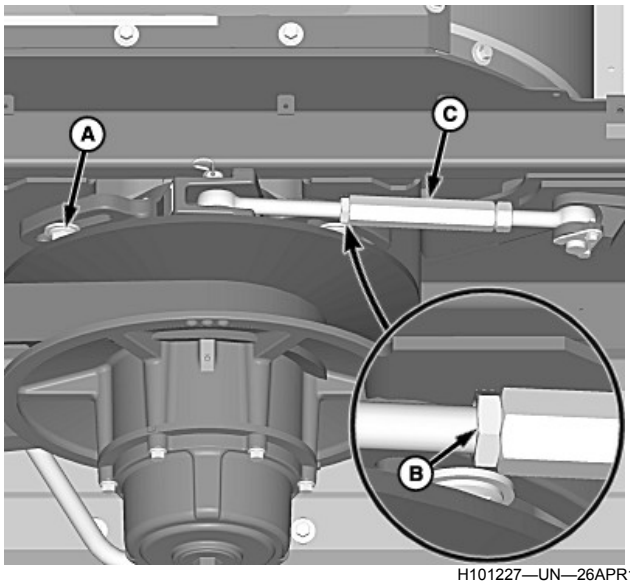
Uzun süreler için 530 dev/dak'ın altında çalışılıyorsa düşük hıza geçin.

OUO6075,00045D0-80-20MAR17

Seperatör Tahriği Kasnak Boşluğu—Ayarlama



H75081—UN—07FEB03



H101227—UN—26APR11

A—Cıvata (4 adet)
B—Somun
C—Döner Gergi

ÖNEMLİ: Boşluk 10 mm'den (3/8 inç) fazlaysa kasnak hareketini sınırlandırır. Tahrik, değişken tahrik aralığının üst ucunda çalıştırıldığında bu arızalardan herhangi biri meydana gelebilir:

- **Kayış gerginliği veya arızası**
- **Yatak veya mil arızası**

Boşluk 6 mm'den (1/4 inç) küçükse tork duyarlığını sınırlandırır. Tahrik, değişken aralığın alt ucunda çalıştırıldığında bu arızalardan herhangi biri meydana gelebilir:

- **Kayış arızası**
- **Kayış kayması**

Değişken tahrik aralığının üst ucunda çalışılırken yüksek hız elde edilemiyorsa veya değişken tahriğin alt ucunda çalışılırken kayış kayması oluşuyorsa hatalı boşluk olup olmadığını kontrol edin. En iyi performans için boşluğu teknik özelliklere göre ayarlayın.

Teknik özellik belirtimi

Kasnaklar—Boşluk. . . . . 8 mm ± 2 mm (5/16 inç ± 1/16 inç)

Seperatör devredeyken tahrikli kasnakların kapanmasına imkan vererek seperatör tahriğini en düşük hıza ayarlayın.

DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Dişli kutusu etrafındaki cıvataları (A) gevşetin.

NOT: Emniyet kemerini kasnakların arasına düzgünce oturtmak için dişli kutusunu boşa geçirin. Döner gergiyi ayarlarken kasnakları manuel olarak döndürün.

Tahrikli kasnaklar arasında belirlenen boşluğu elde etmek için somunu (B) gevşetin ve döner gergiyi (C) ayarlayın.

Teknik özellik belirtimi

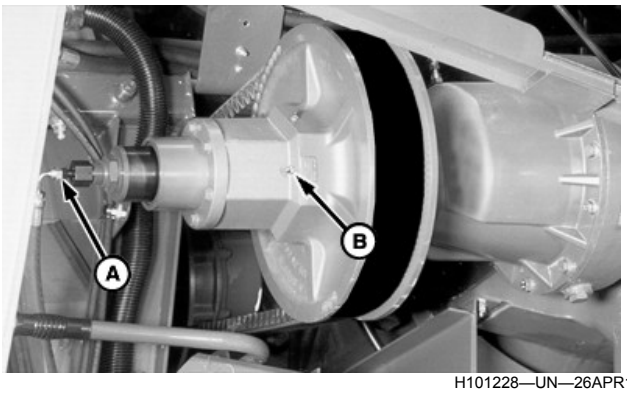
Kasnaklar—Boşluk	8 mm (5/16 inç)

Somunu (B) ve cıvataları (A) sıkın.

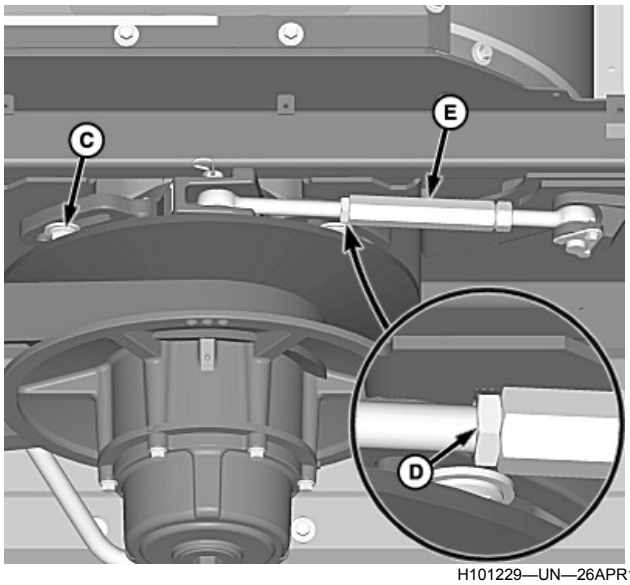
Dişli kutusunu istenen hız aralığına geçirin.

OUO6075,00046EA-80-11APR17

Seperatör Değişken Tahrik Kayışı—Değiştirme



H101228—UN—26APR11



H101229—UN—26APR11

A—Hortum
B—Tapa
C—Cıvata (4 adet)
D—Somun
E—Döner Gergi

Seperatör devredeyken tahrikli kasnakların kapanmasına imkan vererek seperatör tahriğini en düşük hıza ayarlayın.

⚠ DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Dişli kutusunu boşta konumuna geçirin.

İki anahtar kullanarak döner hidrolik kaplinde hortumun (A) bağlantısını kesin.

Gres kavitesindeki vakumu boşaltmak için tapayı (B) temizleyin ve çıkarın.

Tahrik kasnaklarını kaldırarak açın.

NOT: Seperatör değişken tahrik kayışına erişmek için korumayı gereken şekilde sökün.

Dişli kutusu etrafındaki cıvataları (C) gevşetin.

Somunu (D) gevşetin, dişli kutusu ve kasnak grubunu sola taşımak için döner gergiyi (E) ayarlayın.

Kayışı çıkarın ve değiştirin. Kayışı oturtmak için kasnakları elle döndürün.

Tahrikli kasnaklar arasında belirlenen boşluğu elde etmek için kasnakları döndürün ve döner gergiyi ayarlayın.

Teknik özellik belirtimi

Kasnaklar—Boşluk	8 mm (5/16 inç)

Somunu (D) ve cıvataları (C) sıkın.

NOT: Seperatör değişken tahrik kayışına erişmek için önceden çıkarılan korumayı takın.

Tapayı (B) ve hidrolik hortumu (A) sürücü kasnağına takın.

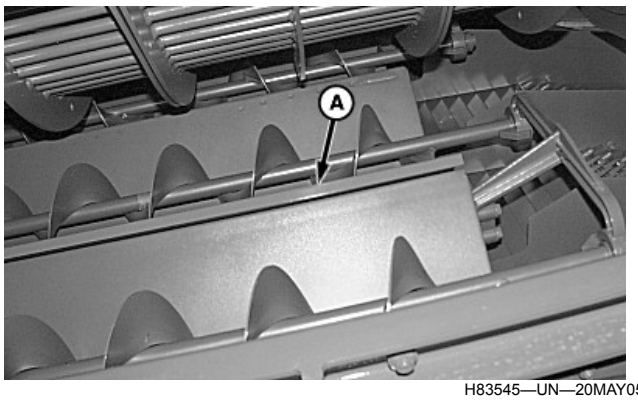
Dişli kutusunu istenen hız aralığına geçirin.

Motoru çalıştırın ve seperatörü devreye alın. Değişken tahriğe hız aralığı aracılığıyla birkaç döngü yaptırın. Separatör tahriğini devreden çıkarın.

NOT: Kasnak boşluğunu birkaç işletim saati sonrasında yeniden kontrol edin ve gerekirse ayarlayın.

OUO6075,00046EB-80-11APR17

Helezon Yatağı Bölücüleri



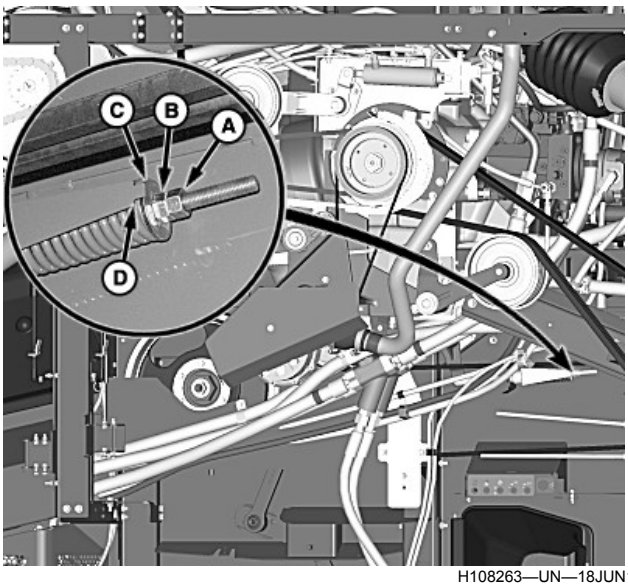
H83545—UN—20MAY05

A—Helezon Yatağı Bölücüleri

Tepelerde hasat sırasında yüksek tohum kayıplarını önlemek için veya bir tarafta malzeme yığılmasını önlemek için helezon yatağı bölücülerini (A) yukarıya doğru bir yönde hareket ettirin.

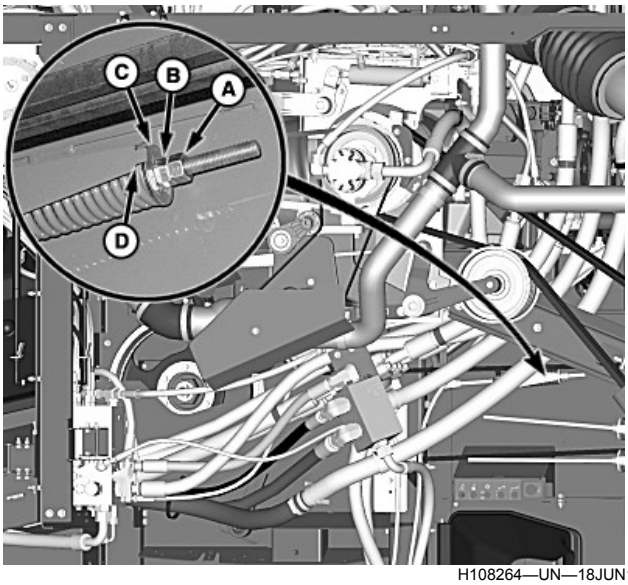
OUO6075,0000755-80-20MAR07

Boşaltma Tokmağı Kayışı—Ayarlama



H108263—UN—18JUN13

Stil A



H108264—UN—18JUN13

Stil B

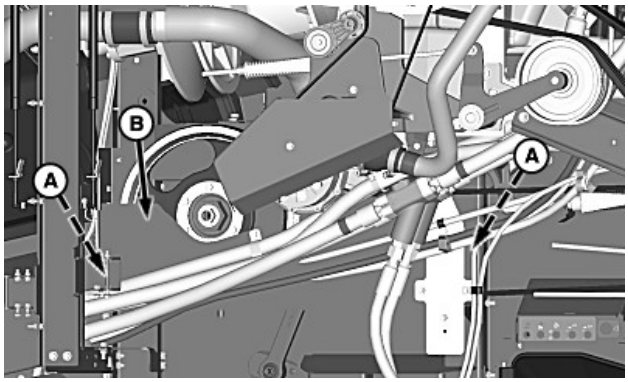
A—Somun
B—Somun
C—Rondela
D—Ölçme Aleti

⚠ DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Somunu (A) gevşeterek ve somunu (B) sıkarak rondelanın (C) gösterge ucu ve adım altı arasına gelmesini sağlayın. Kilit somununu sıkın.

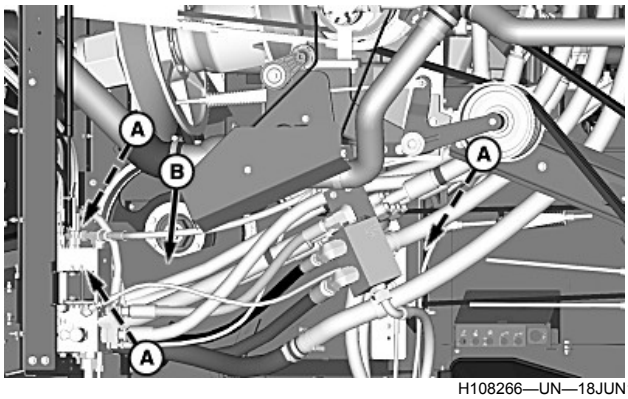
OUO6075,000438F-80-10OCT16

Boşaltma Batörü Kayışı—Değiştirilmesi



H108265—UN—18JUN13

Stil A



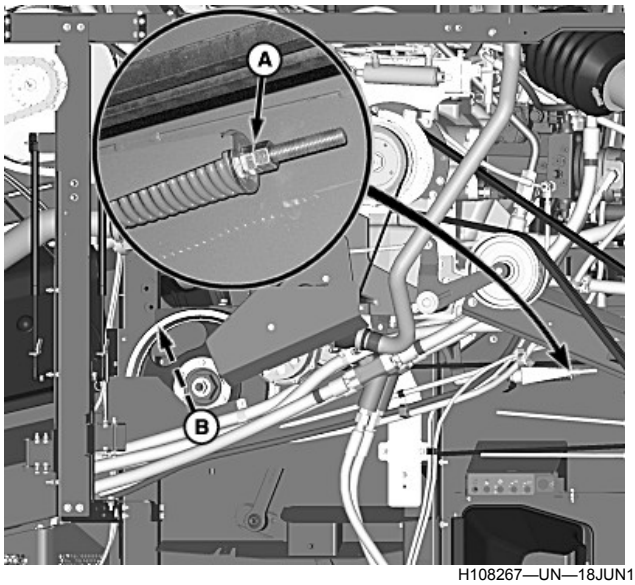
H108266—UN—18JUN13

Stil B

A—Cıvatalar
B—Koruma

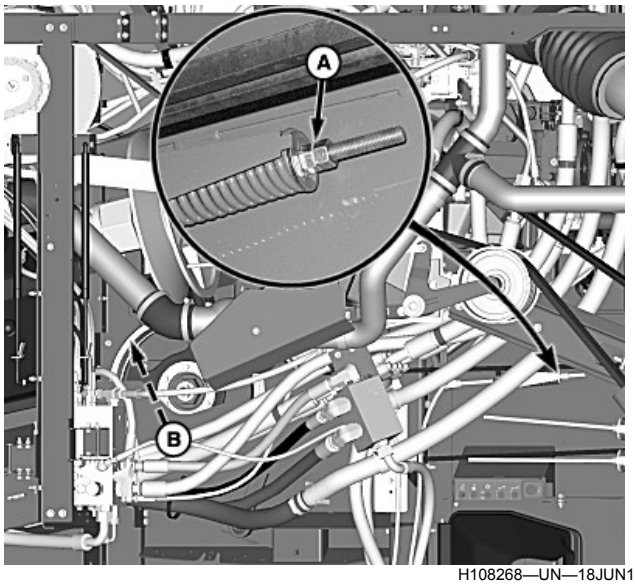
⚠ DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Cıvataları (A) ve korumayı (B) makinenin sol arkasından sökün.



H108267—UN—18JUN13

Stil A



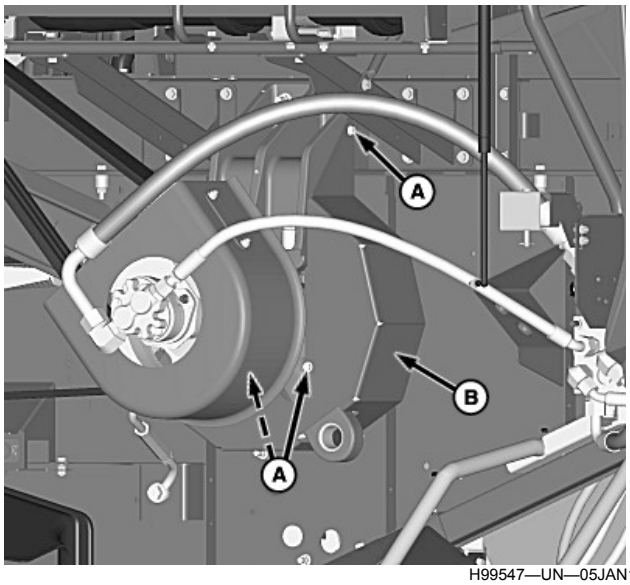
H108268—UN—18JUN13

Stil B

A—Somunlar
B—Boşaltma Tokmağı Kayışı

Somunları çıkarın (A) ve kayışı (B) kasnaktan çıkarın.

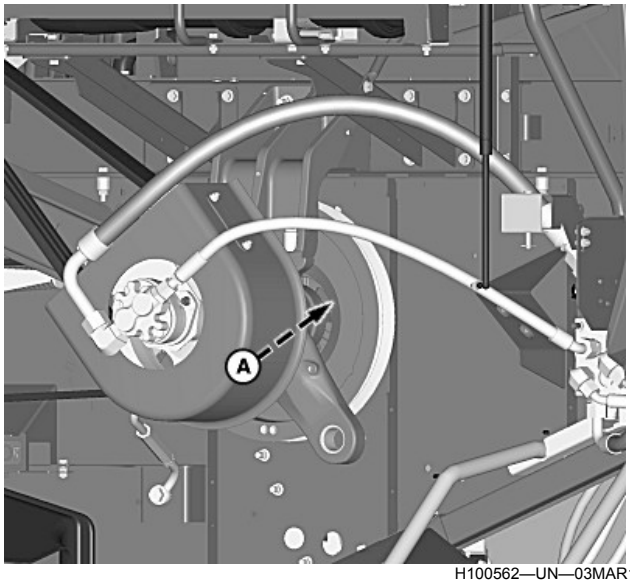
Püskürtücü Bulunan Makineler



H99547—UN—05JAN11

A—Cıvatalar
B—Koruma

Başlıklı vidaları (A) ve kalkanı (B) sökün.



H100562—UN—03MAR11

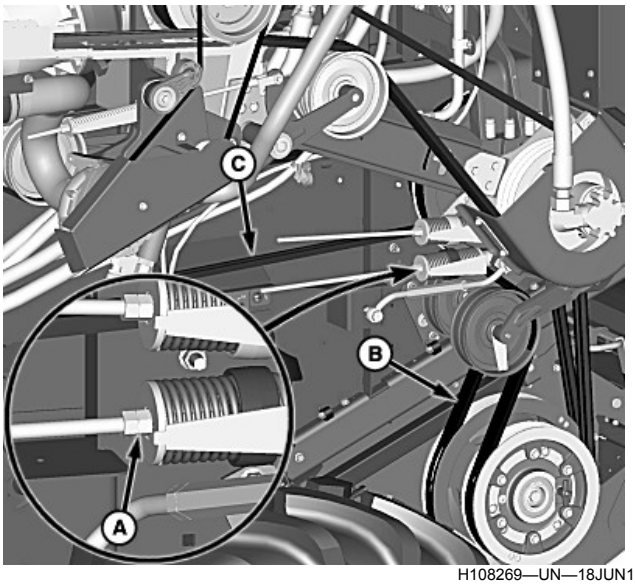
A—Boşaltma Tokmağı Kayışı

Kayışı (A) ara milden çıkartın ve atın.

Yedek boşaltma batörü kayışını ara mil üzerine takın.

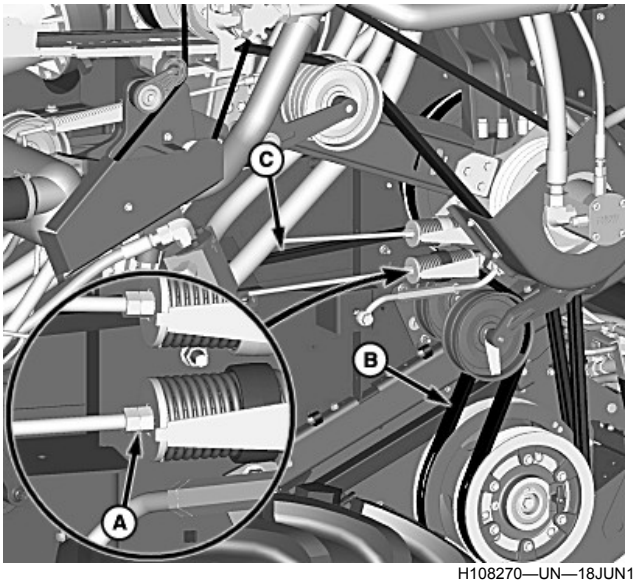
Önceden sökülen koruma ve imbus cıvataları takın.

Kıyıcı Bulunan Makineler



H108269—UN—18JUN13

Stil A



H108270—UN—18JUN13

Stil B

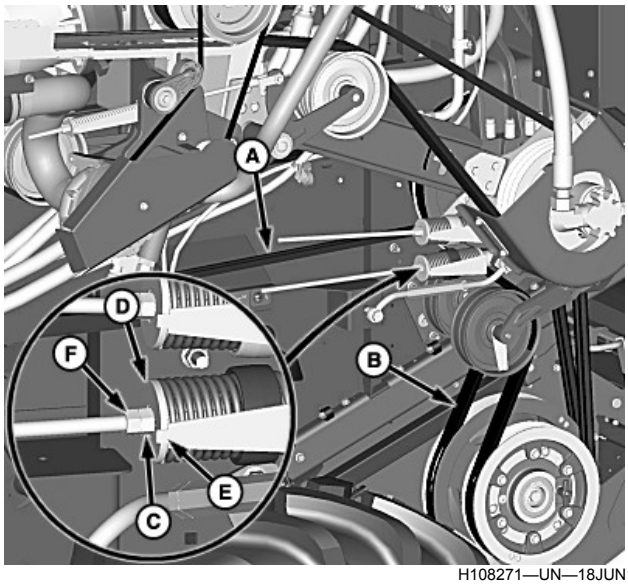
A—Somunlar
B—İç Kıyıcı Tahrik Kayışı
C—Boşaltma Tokmağı Kayışı

Kıyıcı grubunu sol yan sacdaki şalterle tamamen kaldırın ve kıyıcı korumalarını çıkarın.

NOT: Yeniden montaja yardımcı olmak için gevşetmeden önce gergi somunlarının konumunu işaretleyin.

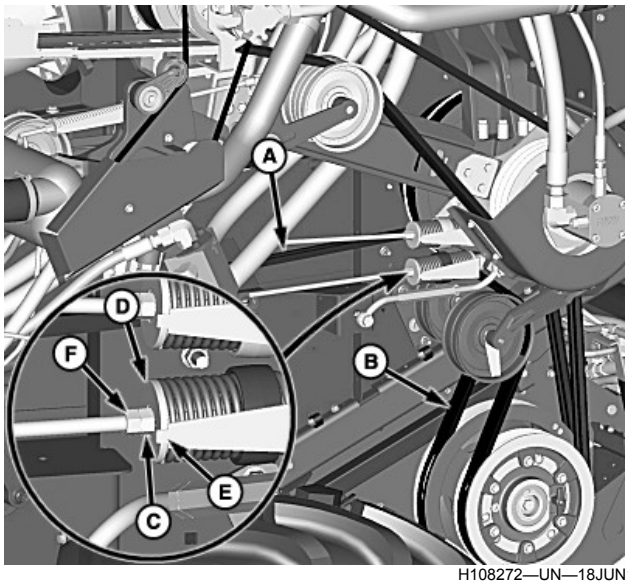
Somunları çıkarın (A) ve iç kayışı (B) kasnaktan çıkarın.

Kayışı (C) kıyıcı karşı milinden çıkarın ve atın.



H108271—UN—18JUN13

Stil A



H108272—UN—18JUN13

Stil B

A—Boşaltma Tokmağı Kayışı
B—İç Kıyıcı Tahrik Kayışı
C—Somun
D—Rondela
E—Ölçme Aleti
F—Kilit Somunu

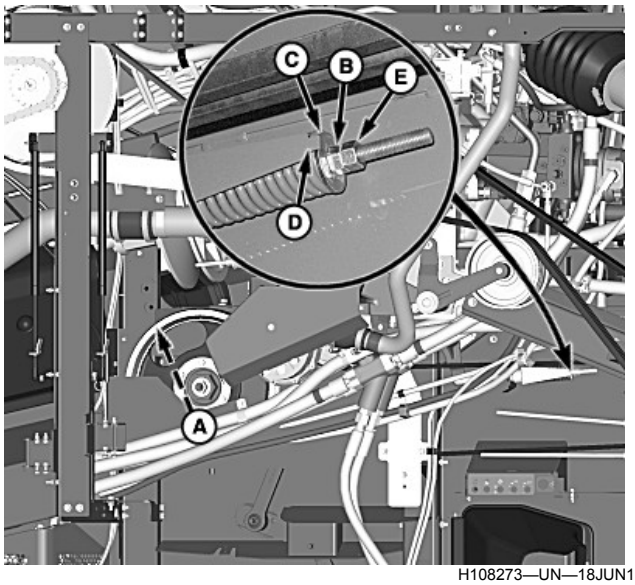
Yedek boşaltma batörü kayışını (A) kıyıcı ara mili üzerine takın.

İç kayışı (B) takın ve kayışın kasnaklarla hizalandığından emin olun.

Sol yan sacdaki şalterle kıyıcı grubunu tamamen indirin.

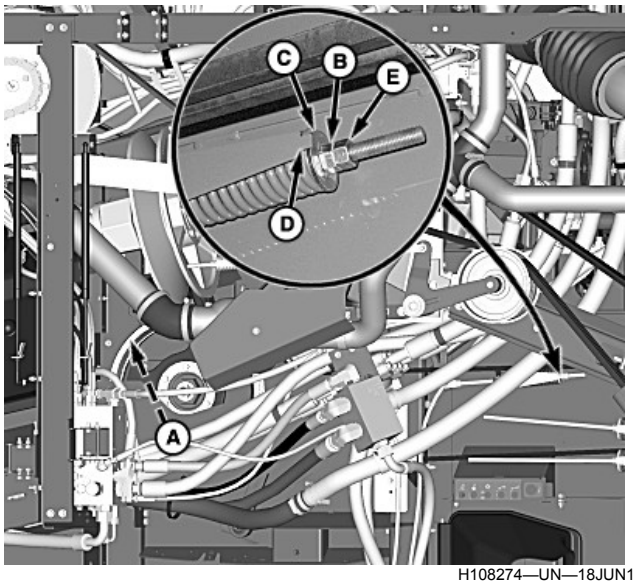
Somunu (C) pul (D) gösterge ucu (E) ile basamağın altı arasında konumlanana kadar sıkın. Kilit somununu (F) sıkın.

Önceden sökülen kıyıcı korumalarını takın.



H108273—UN—18JUN13

Stil A



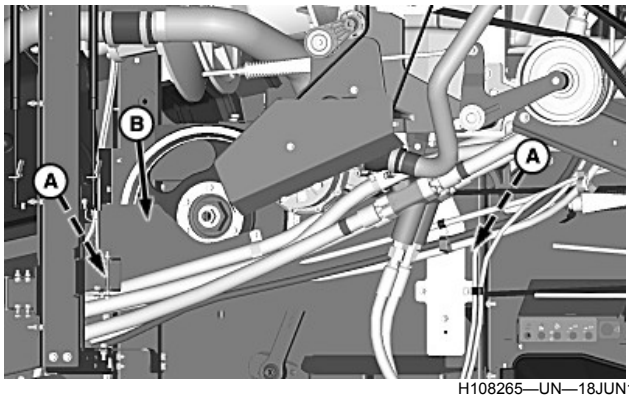
H108274—UN—18JUN13

Stil B

A—Boşaltma Tokmağı Kayışı
B—Somun
C—Rondela
D—Ölçme Aleti
E—Kilit Somunu

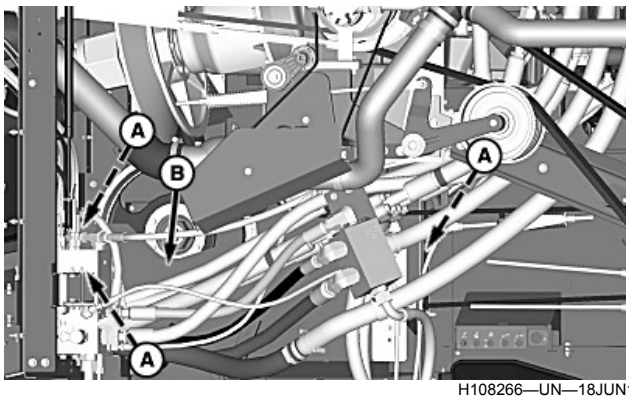
Boşaltma tokmağı kayışını (A) kasnak üzerine takın.

Rondela (C), gösterge ucu (D) ile basamağın altı arasında konumlanana kadar somunu (B) sıkın. Kilit somununu (E) sıkın.



H108265—UN—18JUN13

Stil A



H108266—UN—18JUN13

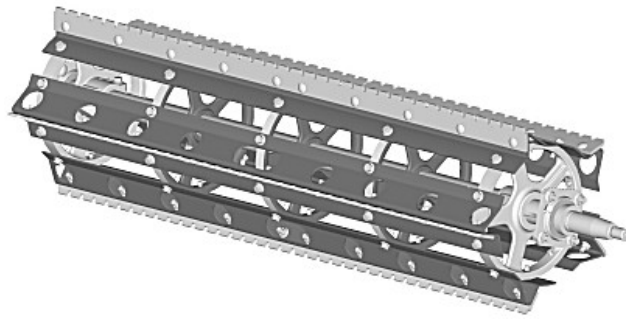
Stil B

A—Cıvatalar
B—Koruma

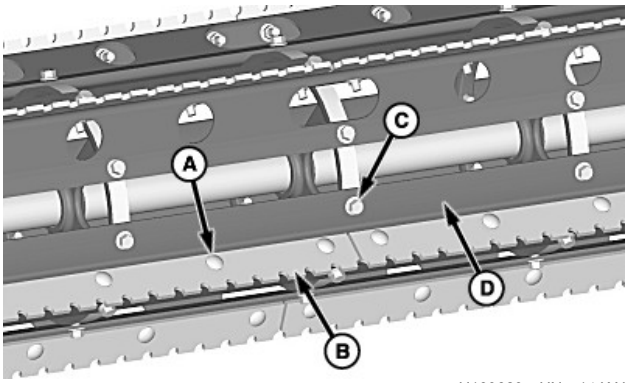
Korumayı (B) takın ve cıvatalarla (A) muhafaza edin.

OUO6075,000438E-80-10OCT16

Boşaltma Tokmağı Aşınma Şeritleri—Değiştirme (5 ve 10 Kanat Stili)



H109628—UN—14JAN14



H109629—UN—14JAN14

A—Yuvarlak Başlıklı Cıvatalar
B—Boşaltma Tokmağı Aşınma Şeridi
C—Cıvatalar
D—Boşaltma Tokmağı Kanatları

DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: Aşınma bantları, ilave aşınma için ters çevrilebilir.

Boşaltma batörü kanatları ve aşınma bantları Boşaltma batörü sökülmeden değiştirilebilir.

NOT: Boşaltma batörü makineden sökülürse veya servis uygulanırsa kanatları sabitlemeden önce kelepçe cıvatalarını sıkın.

Yuvarlak başlı vidaları (A) sökün ve boşaltma batörü aşınma bantlarını (B) gereken şekilde değiştirin. Yuvarlak başlı vidaları belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Boşaltma Batörü Aşınma Bandı
Yuvarlak Başlı Vidalar—Tork. . . . . 70·Nm (52 lb-ft)

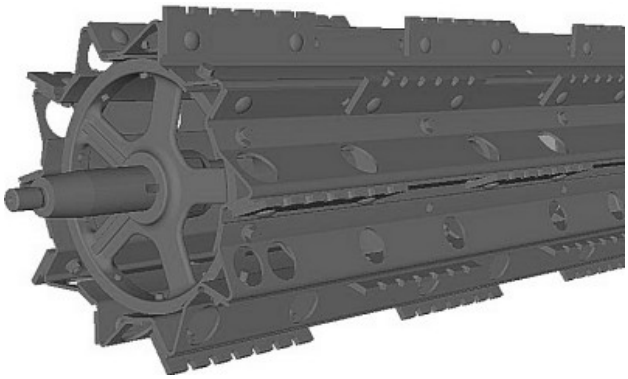
Cıvataları (C) sökün ve gereken şekilde boşaltma batörü kanatlarını (D) değiştirin. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

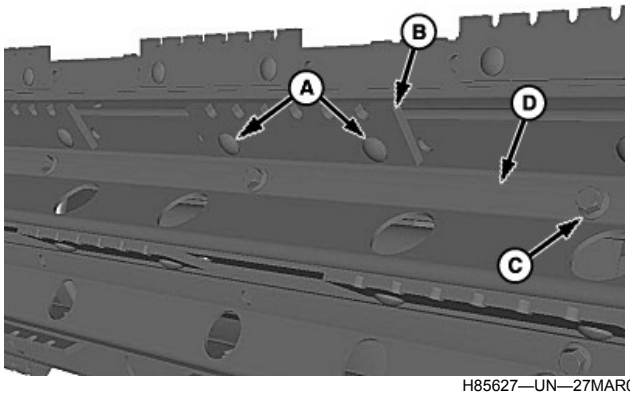
Boşaltma Batörü Kanadı İmbus Cıvatalar—Tork. . . . . 70·Nm (52 lb-ft)

OUO6075,000464E-80-13MAR17

Standart Boşaltma Tokmağı Aşınma Şeritleri—Değiştirme (8 Kanat Stili)



H85626—UN—27MAR06



H85627—UN—27MAR06

Boşaltma Batörü Kanatları ve Aşınma Bantları (Standart)

A—Yuvarlak Başlı Cıvatalar
B—Boşaltma Tokmağı Aşınma Şeridi
C—Cıvatalar
D—Boşaltma Tokmağı Kanatları

DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: Aşınma bantları, ilave aşınma için ters çevrilebilir.

Boşaltma batörü kanatları ve aşınma bantları Boşaltma batörü sökülmeden değiştirilebilir. Boşaltma batörü kanatlarını ikili setler halinde ve uygun dengeyi sağlamak için birbirine karşı şekilde değiştirin.

NOT: Boşaltma batörü makineden sökülürse veya servis uygulanırsa kanatları sabitlemeden önce kelepçe cıvatalarını sıkın.

Mantar başlı vidaları (A) sökün ve boşaltma batörü aşınma bantlarını (B) gereken şekilde değiştirin. Mantar başlı vidaları spesifikasyona göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Boşaltma Batörü Aşınma Bandı
Mantar Başlı Vidalar—Tork. . . . . 70·Nm (52 lb-ft)

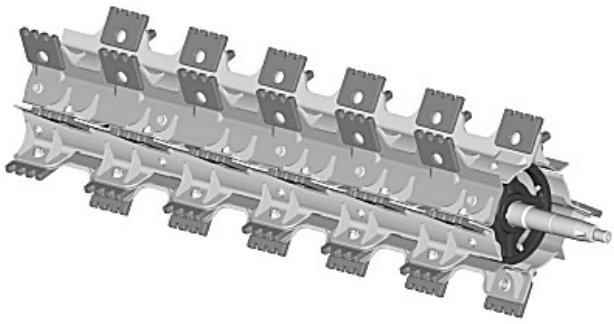
Cıvataları (C) sökün ve gereken şekilde boşaltma batörü kanatlarını (D) değiştirin. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

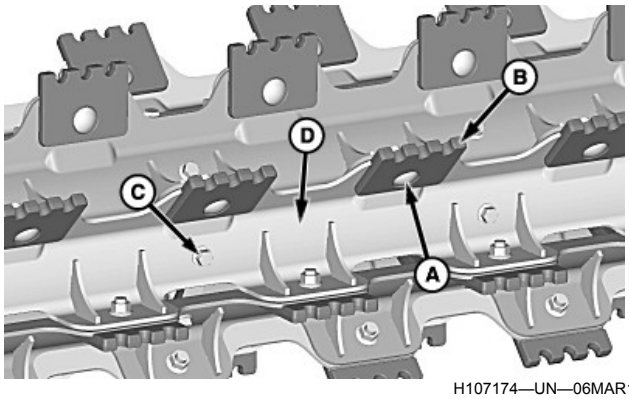
Boşaltma Batörü Kanadı İmbus
Cıvatalar—Tork. . . . . 70·Nm (52 lb-ft)

OUO6075,000464F-80-20MAR17

Zorlu Ekin Boşaltma Batörü Aşınma Bandı —Değiştirilmesi



H107173—UN—06MAR13



H107174—UN—06MAR13

Boşaltma Batörü Kanatları ve Aşınma Bantları (Zorlu Ekin)

A—Yuvarlak Başlıklı Cıvatalar
B—Boşaltma Tokmağı Aşınma Şeridi
C—Cıvatalar
D—Boşaltma Tokmağı Kanatları

DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Boşaltma batörü kanatları ve aşınma bantları Boşaltma batörü sökülmeden değiştirilebilir. Boşaltma tokmağı kanatlarını ikili setler halinde ve uygun dengeyi sağlamak için birbiriyle karşılıklı değiştirin.

NOT: Boşaltma tokmağı makineden çıkarılırsa veya servis uygulanırsa kanatları sabitlemeden önce bağlama cıvatalarını sıkın.

Boşaltma tokmağı aşınma şeritlerini değiştirirken her zaman donanımı da değiştirin.

Yuvarlak başlı vidaları (A) sökün ve boşaltma batörü aşınma bantlarını (B) gereken şekilde değiştirin. Yuvarlak başlı vidaları belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Boşaltma Batörü Aşınma Bandı
Yuvarlak Başlı Vidalar—Tork. . . . . 107·Nm (79 lb-ft)

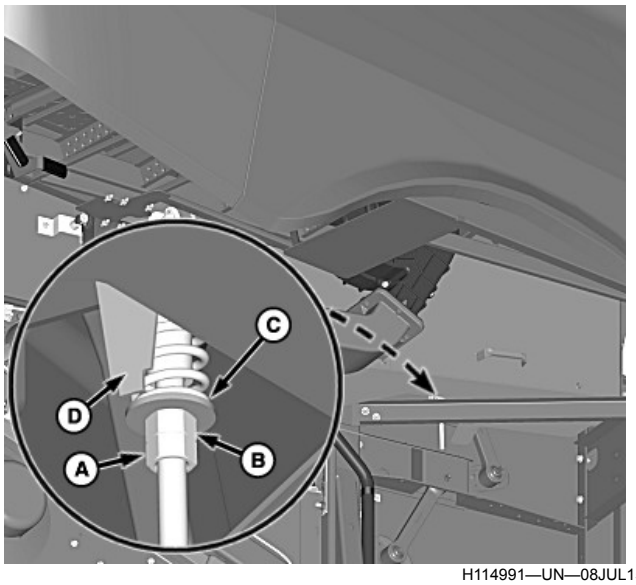
Cıvataları (C) sökün ve gereken şekilde boşaltma batörü kanatlarını (D) değiştirin. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Boşaltma Batörü Kanadı İmbus
Cıvatalar—Tork. . . . . 70·Nm (52 lb-ft)

OUO6075,0004A14-80-09AUG18

Aşırma Tokmağı Kayışı (Varsa)—Ayarlama



H114991—UN—08JUL15

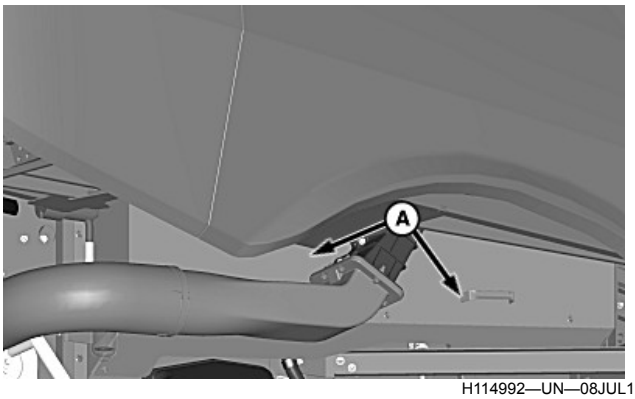
A—Somun
B—Somun
C—Rondela
D—Ölçme Aleti

DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Somunu (A) gevşeterek ve somunu (B) sıkarak rondelanın (C) gösterge ucu ve adım altı arasına gelmesini sağlayın. Kilit somununu sıkın.

OUO6075,000438D-80-12OCT16

Aşırma Tokmağı Kayışı (Varsa)—Değiştirme

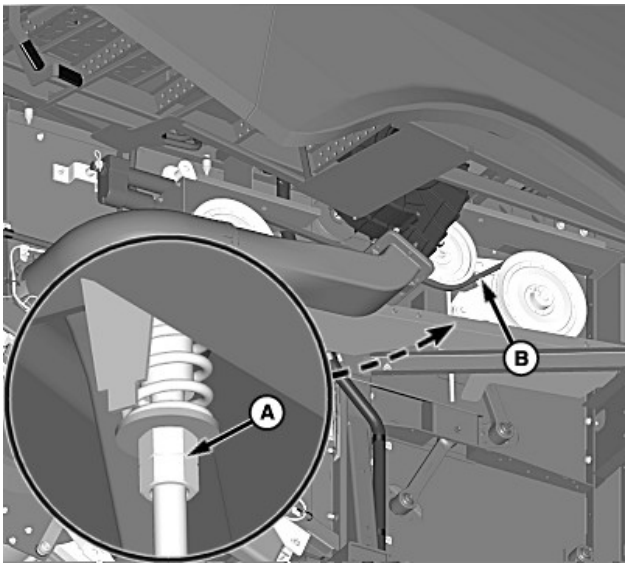


H114992—UN—08JUL15

A—Korumalar

DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

İmbus cıvataları ve korumaları (A) makinenin sağ arkasından sökün.



H98551—UN—12OCT10

A—Somunlar
B—Aşırma Tokmağı Kayışı

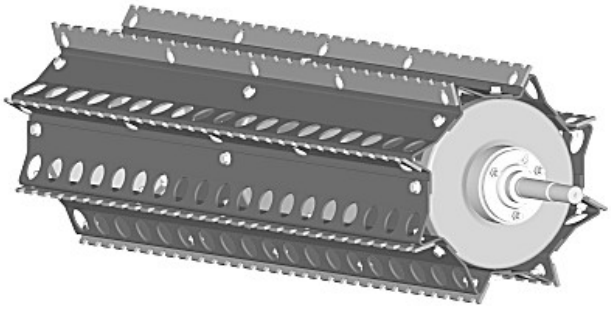
Somunları çıkarın (A) ve kayışı (B) kasnaktan çıkarın.

Yedek kayışı takın ve gerdiriciyi ayarlayarak rondelanın gösterge ucu ve adım altı arasına gelmesini sağlayın. Kilit somununu sıkın.

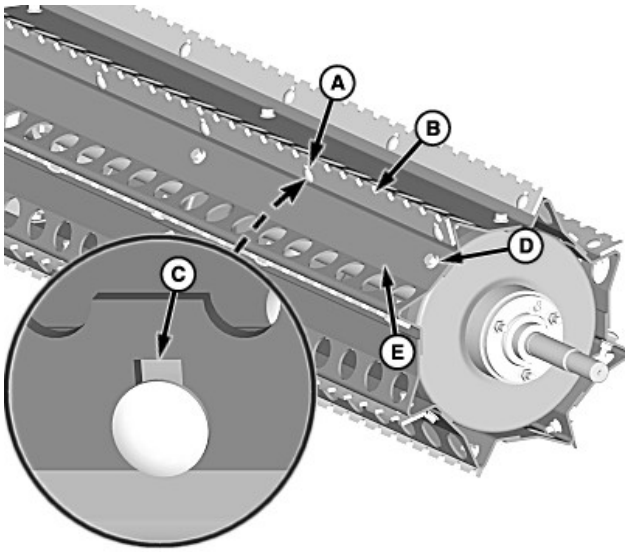
Korumaları takın ve cıvatalarla muhafaza edin.

OUO6075,0004389-80-12OCT16

Standart Aşırma Tokmağı (Varsa)—Kanadı Değiştirme



H98552—UN—12OCT10



H98553—UN—14OCT10

Aşırma Tokmağı Kanatları ve Aşınma Şeritleri (Standart)

A—Yuvarlak Başlı Cıvatalar
B—Aşırma Tokmağı Aşınma Şeridi
C—Kertik
D—Cıvatalar
E—Aşırma Tokmağı Kanatları

DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: Kanatlar, ilave aşınma için ters çevrilebilir.

Aşırma tokmağı kanatları ve aşınma şeritleri, aşırma tokmağı çıkarılmadan değiştirilebilir. Aşırma tokmağı kanatlarını ikili setler halinde ve uygun dengeyi sağlamak için birbiriyle karşılıklı değiştirin.

NOT: Aşırma tokmağı makineden çıkarılırsa veya servis uygulanırsa kanatları sabitlemeden önce bağlama cıvatalarını sıkın. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

Yuvarlak başlı cıvataları (A) sökün ve aşırma tokmağı aşınma şeritlerini (B) gereken şekilde değiştirin.

Aşırma tokmağı aşınma şeritlerini, kertiğin ucuna (C) gelene kadar gösterildiği gibi ayarlayın.

Yuvarlak başlı cıvataları teknik özelliklere göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Üstten Beslemeli Batör Aşınma
Bandı Mantar Başlı
Vidalar—Tork. . . . . 79·Nm (58 lb-ft)

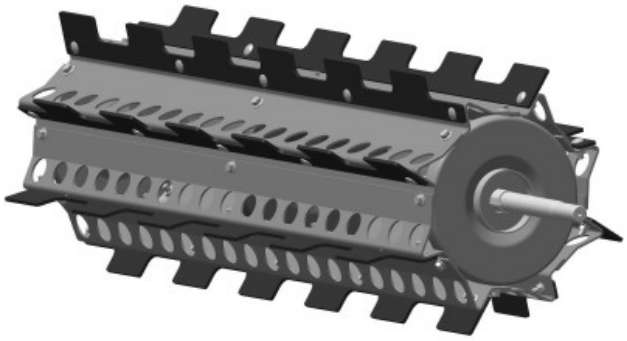
Cıvataları (D) sökün ve gereken şekilde üstten beslemeli batör kanatlarını (E) değiştirin. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

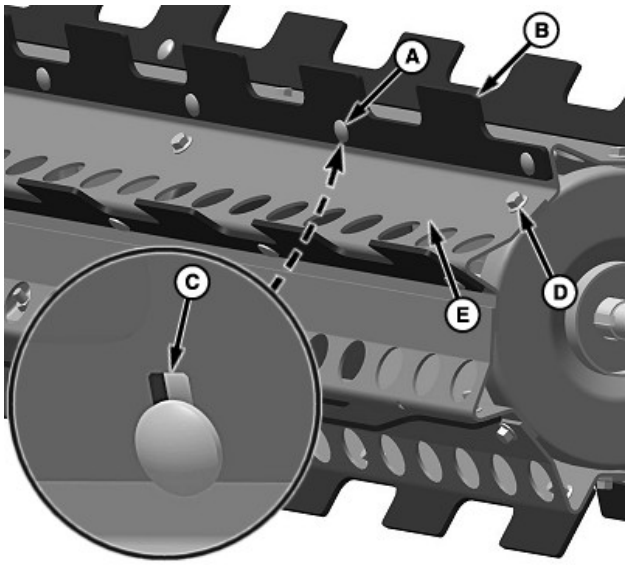
Üstten Beslemeli Batör Kanadı
İmbus Cıvatalar—Tork. . . . . 79·Nm (58 lb-ft)

OUO6075,000458F-80-23JAN17

Zorlu Ekin Aşırma Tokmağı (Varsa)—Kanadı Değiştirme



H120581—UN—23JAN17



H120582—UN—23JAN17

Aşırma Tokmağı Kanatları ve Aşınma Bantları (Zorlu Ekin)

A—Yuvarlak Başlı Cıvatalar
B—Aşırma Tokmağı Aşınma Şeridi
C—Kertik
D—Cıvatalar
E—Aşırma Tokmağı Kanatları

⚠ DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: Kanatlar, ilave aşınma için ters çevrilemez.

Aşırma tokmağı kanatları ve aşınma şeritleri, aşırma tokmağı çıkarılmadan değiştirilebilir. Aşırma tokmağı kanatlarını ikili setler halinde ve uygun dengeyi sağlamak için birbiriyle karşılıklı değiştirin.

NOT: Aşırma tokmağı makineden çıkarılırsa veya servis uygulanırsa kanatları sabitlemeden önce bağlama cıvatalarını sıkın. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

Yuvarlak başlı cıvataları (A) sökün ve aşırma tokmağı aşınma şeritlerini (B) gereken şekilde değiştirin.

Aşırma tokmağı aşınma şeritlerini, kertiğin ucuna (C) gelene kadar gösterildiği gibi ayarlayın.

Yuvarlak başlı cıvataları teknik özelliklere göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Üstten Beslemeli Batör Aşınma
Bandı Mantar Başlı
Vidalar—Tork. . . . . 79·Nm (58 lb-ft)

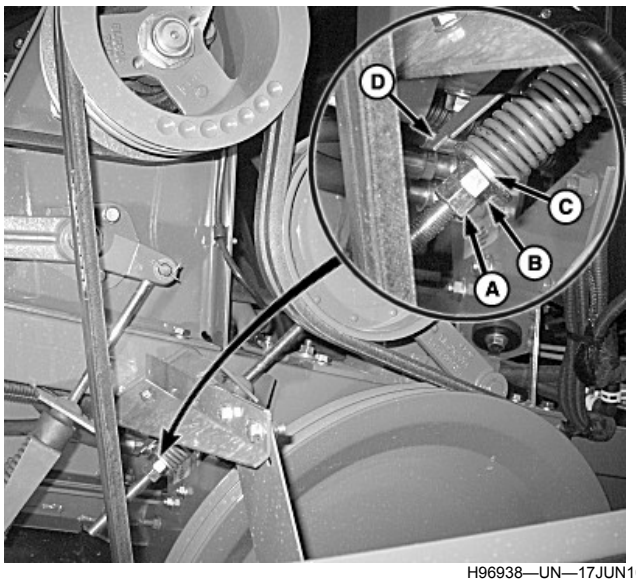
Cıvataları (D) sökün ve gereken şekilde üstten beslemeli batör kanatlarını (E) değiştirin. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Üstten Beslemeli Batör Kanadı
İmbus Cıvatalar—Tork. . . . . 79·Nm (58 lb-ft)

OUO6075,0004590-80-23JAN17

Ara Mil Sağ Ön Kayış—Ayarlanması



H96938—UN—17JUN10

A—Somun

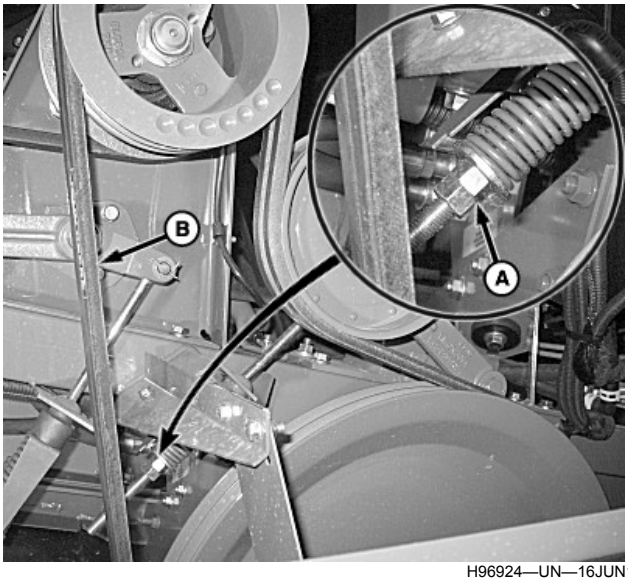
B—Somun
C—Pul
D—Göstergesi

DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Somunu gevşetin (A) ve somunu (B) pul (C) gösterge ucu (D) ile basamağın altı arasında konumlanana kadar sıkın. Kilit somunu sıkın.

OUO6075,00007F8-80-17JUN10

Ara Mil Sağ Ön Kayış—Değiştirilmesi



H96924—UN—16JUN10

A—Somunlar
B—Sağ Ön Kayış

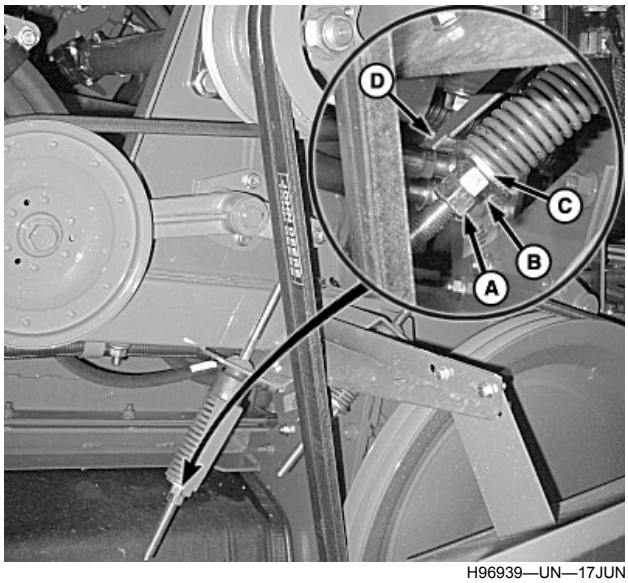
DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Somunları (A) gevşetin ve kayışı (B) sökün.

Yedek kayışı takın ve pul, ölçüm aletinin ucu ile basamağın altı arasında konumlandırılana kadar gergiyi ayarlayın. Kilit somunu sıkın.

OUO6075,00007F9-80-17JUN10

Ara Mil Sağ Arka Kayış—Ayarlanması



H96939—UN—17JUN10

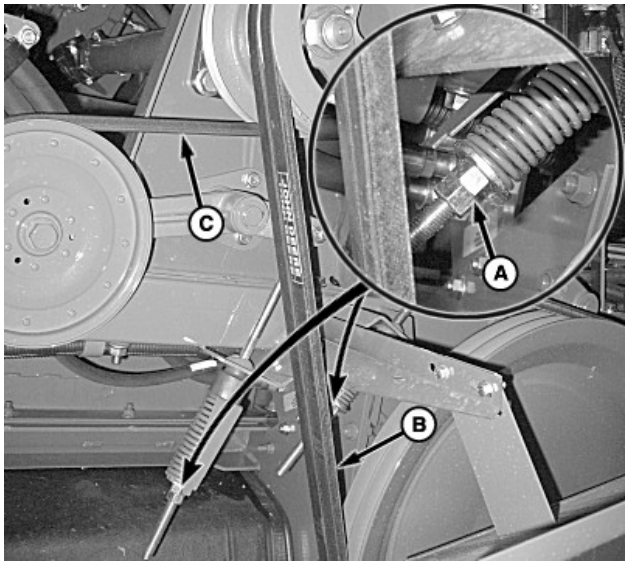
A—Somun
B—Somun
C—Pul
D—Göstergesi

DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Somunu gevşetin (A) ve somunu (B) pul (C) gösterge ucu (D) ile basamağın altı arasında konumlanana kadar sıkın. Kilit somunu sıkın.

OUO6075,00007FA-80-17JUN10

Ara Mil Sağ Arka Kayış—Değiştirilmesi



H96940—UN—17JUN10

A—Somunlar
B—Ön Ara Mil Kayışı
C—Arka Ara Mil Kayışı

DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Somunları (A) gevşetin ve sağ ön ara mil kayışını (B) sökün.

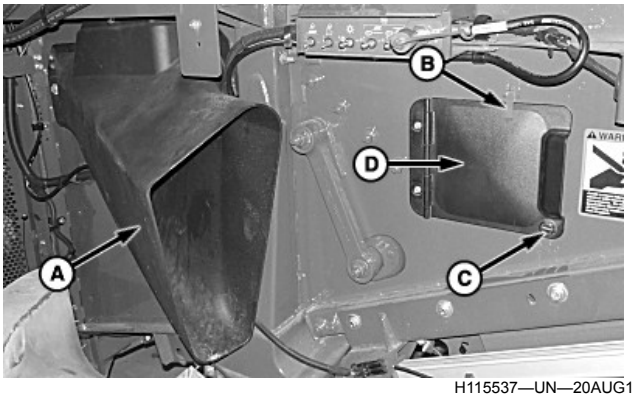
Somunları (A) gevşetin ve arka ara mil kayışını (C) sökün.

Yedek kayışı takın ve pul, ölçüm aletinin ucu ile basamağın altı arasında konumlandırılana kadar gergiyi ayarlayın.

Ön ara mil kayışını takın ve pul, ölçüm aletinin ucu ile basamağın altı arasında konumlandırılana kadar gergiyi ayarlayın.

OUO6075,00007FB-80-22JUN10

Temizleme Sistemi Hava Kanalları ve Erişim Kapağı



H115537—UN—20AUG15

A—Hava Kanalı
B—Kıskaç
C—Kilit
D—Temizleme Pabucu Erişim Kapağı

DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Hava kanalları (A) içinde malzemeler varsa bunları çıkarın.

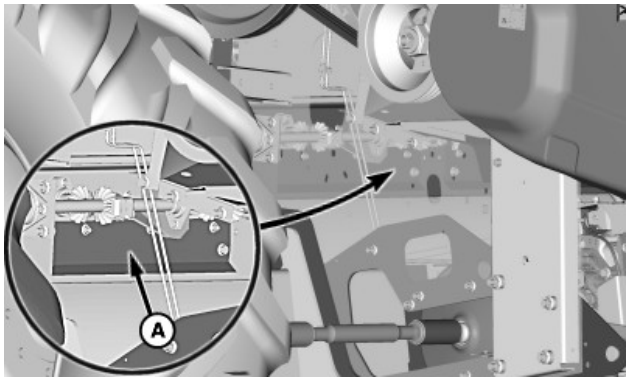
NOT: Temizleme sistemi erişim kapağı, makinenin sadece sol tarafında mevcuttur.

Klipsi (B) açın ve temizleme sistemi erişim kapağını (D) açmak için kilidi (C) çevirin.

Erişim kapağının açılması, üst veya alt elek ayarlanırken veya temizleme pabucu alanı denetlenirken operatörün temizleme pabucu alanına bakmasına imkan verir.

OUO6075,0004121-80-11APR16

Pabuç Helezon Dişlileri—Manuel Temizlik Kapağı (Eğer Varsa)



H102538—UN—29JUN11

A—Temizlik Kapağı

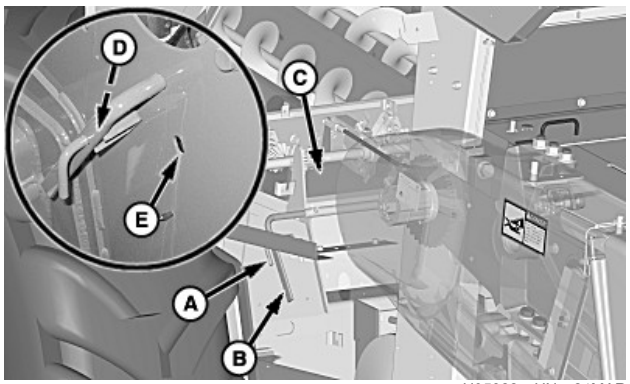
DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Operatörün temizleme pabucu helezonlar dişli alanını temizlemesine ve denetlemesine imkan verir.

Alanı temizlemek için vidaları temizlik kapağından (A) çıkarın.

OUO6075,0000CBD-80-29JUN11

Pabuç Helezon Dişlileri—Temizlik Kapağı (Eğer Varsa)



H95822—UN—24MAR10

A—Kilitleme Pimi
B—Kundak
C—Temizlik Kapağı
D—KAPALI Konum
E—Açık Konum

DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Operatörün temizleme pabucu helezonlar dişli alanını temizlemesine ve denetlemesine imkan verir.

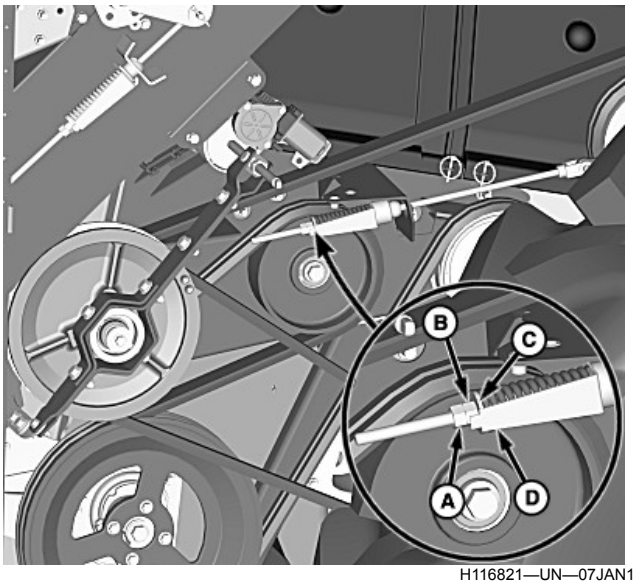
Kilit pimini (A) çekin ve temizlik kapağını (C) açmak veya kapatmak için kolu (B) hareket ettirin.

Kolu istenen konuma getirin:

- Kapalı Pozisyon (D)
- Açık Pozisyon (E)

OUO6075,0000F8B-80-09FEB12

Pabuç, Fan ve Konveyör Helezon Kayışı—Ayarlama



H116821—UN—07JAN16

İyi Görülmesi İçin Koruma Sökülmüştür

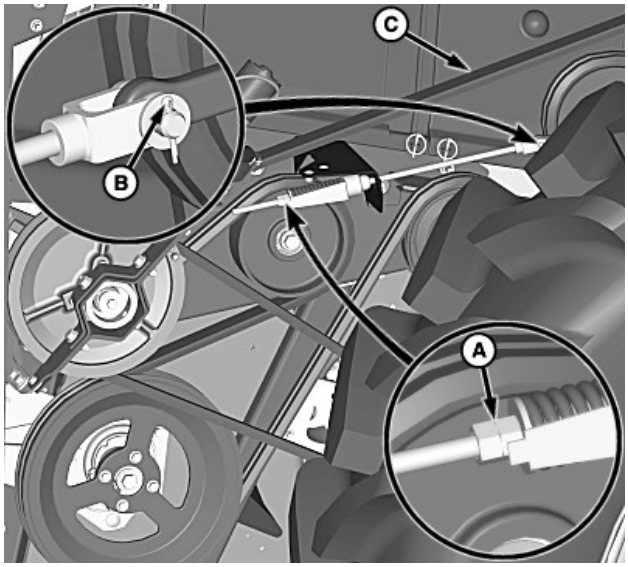
A—Somun
B—Somun
C—Rondela
D—Gösterge

DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

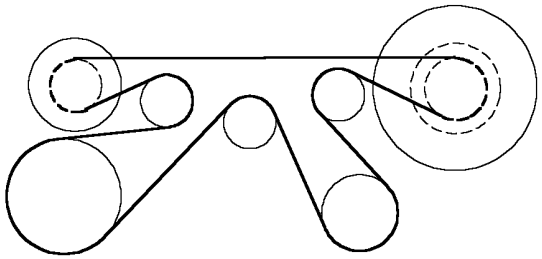
Somunu (A) gevşeterek ve somunu (B) sıkarak rondelanın (C) gösterge ucu ve adım altı arasına gelmesini sağlayın. Kilit somunu sıkın.

OUO6075,00041C4-80-11APR16

Pabuç, Fan ve Konveyör Helezon Kayışı—Değiştirme



H116823—UN—07JAN16



H54683—UN—17MAY99

Kayış Yerleşimi

A—Somunlar
B—Çatal Pim
C—Kayış

DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Sağ ön ara mil kayışını ve temizleme fanı değişken tahrik kayışlarını çıkartın.

Somunları (A) gevşetin ve çatal pimi (B) germe çubuğundan çıkarın.

Pabucu, fanı ve konveyör helezonu tahrik kayışını (C) çıkarın.

Yedek kayışı takın ve gerdiriciyi ayarlayarak rondelanın gösterge ucu ve adım altı arasına gelmesini sağlayın.

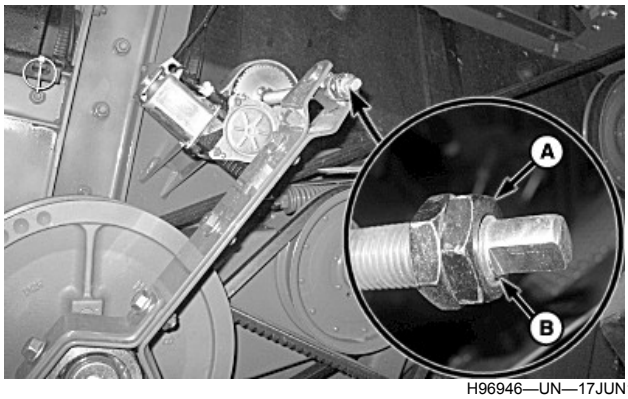
Germe çubuğunu birleştirin ve çatal pimi takın.

Ön ara mil kayışını ve temizleme pabucu değişken tahrik kayışını takın ve rondela, ölçüm aletinin ucu ile

basamağın altı arasında konumlandırılana kadar gergileri ayarlayın.

OUO6075,00041C5-80-11APR16

Temizleme Fanı Aktüatörü (Active Terrain Adjustment™ Olmadan)—Ayarlama



H96946—UN—17JUN10

A—Somunlar
B—Dişlerin Ucu

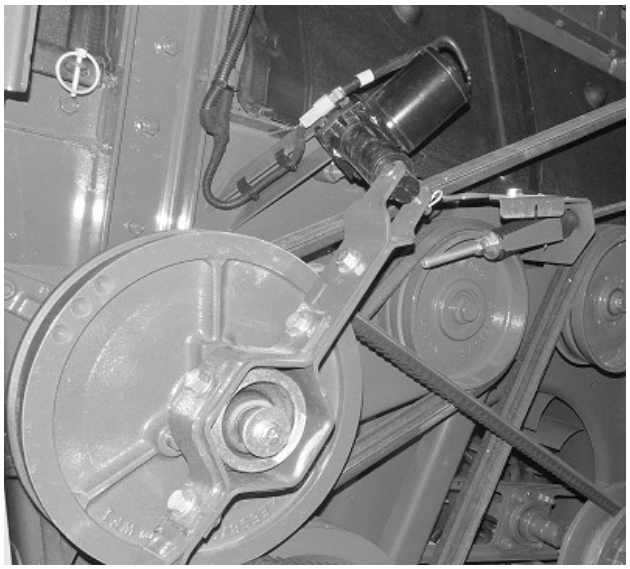
DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: Temizleme fanı minimum/maksimum hızı elektronik olarak kontrol edilir. Uygunsuz bir elektronik hız ayarlaması varsa durdurma somunları tahrik koruması sağlar. Somunlar gösterildiği gibi takılmalıdır.

Somunların (A), dişlerin ucunda (B) gösterildiği gibi sıkışmadığından emin olun.

OUO6075,0004580-80-11JAN17

Temizleme Fanı Aktüatörü (Active Terrain Adjustment™)—Ayarlama

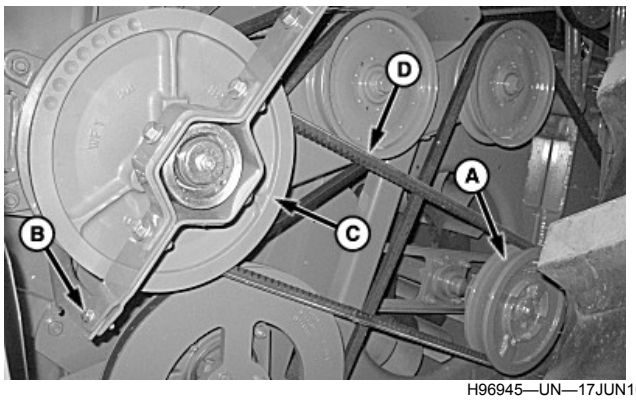


H120470—UN—11JAN17

Temizleme fanı minimum/maksimum hızı elektronik olarak kontrol edilir, hiçbir ayarlama gerekmez.

OUO6075,000457F-80-11JAN17

Temizleme Fanı Kayışı (Active Terrain Adjustment™ Olmadan)—Değiştirme



H96945—UN—17JUN10

A—Alt Kasnak
B—Destek Kolları
C—Üst Kasnak
D—Kayış

Makineyi çalıştırın, separatörü devreye sokun ve fanı minimum hızda çalıştırın.

Separatörü devreden çıkarın, motoru kapatın ve anahtarı çıkartın.

DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Alt kasnağı kamasını (A) tam açık pozisyona getirin.

Destek kollarının (B) bağlantısını kesin ve kolları uzağa kaydırın.

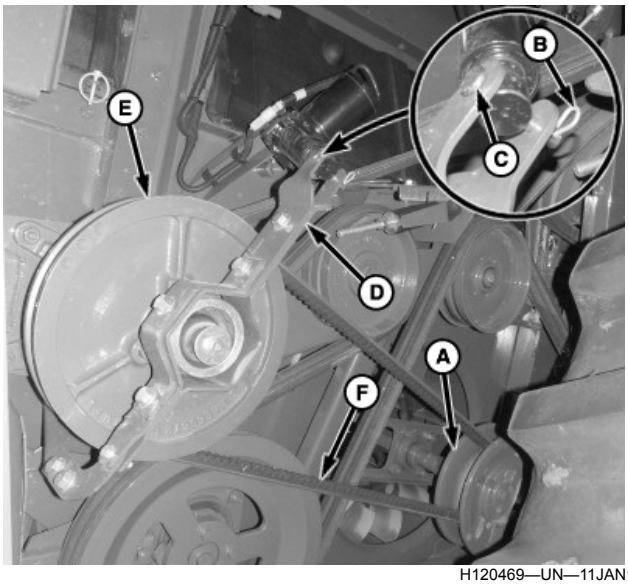
Üst kasnağı (C) çıkarın ve kayışı (D) alt kasnağın üzerine itin.

Yedek kayışı takın, kamayı çıkarın ve destek kollarını bağlayın.

Temizleme fanı hızının ayarını kontrol edin.

OUO6075,000457D-80-11JAN17

Temizleme Fanı Kayışı (Active Terrain Adjustment™)—Değiştirme



H120469—UN—11JAN17

A—Alt Kasnak
B—Yay Pim
C—Pim
D—Destek Kolları
E—Üst Kasnak
F—Kayış

Makineyi çalıştırın, separatörü devreye sokun ve fanı minimum hızda çalıştırın.

Separatörü devreden çıkarın, motoru kapatın ve anahtarı çıkartın.

DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Kama alt kasnağını (A) tam açık konuma getirin.

Yay pimi (B) ve pimi (C) aktüatör motorundan çıkarın.

Destek kollarının (D) dışa çevrilerek yoldan çekilmesini sağlayın.

Üst kasnağı (E) çıkarın ve kayışı (F) alt kasnağın üzerine itin.

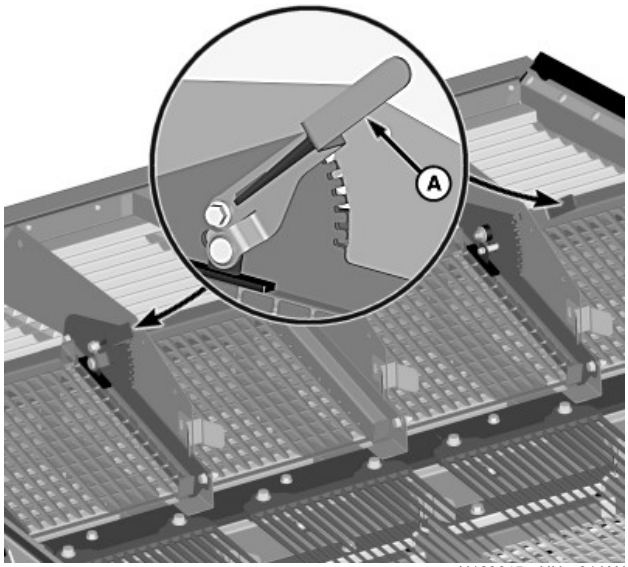
Yedek kayışı takın, kamayı çıkarın ve destek kollarını bağlayın.

Destek kollarını aktüatör motoruyla hizalayın ve önceden çıkarılan pimlerle tutturun.

Temizleme fanı hızının ayarını kontrol edin.

OUO6075,000457E-80-11JAN17

Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa)



H120645—UN—31JAN17

A—Kol

DİKKAT: Kazara başlamasını ve kişisel yaralanmaları önlemeye yardımcı olmak için motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

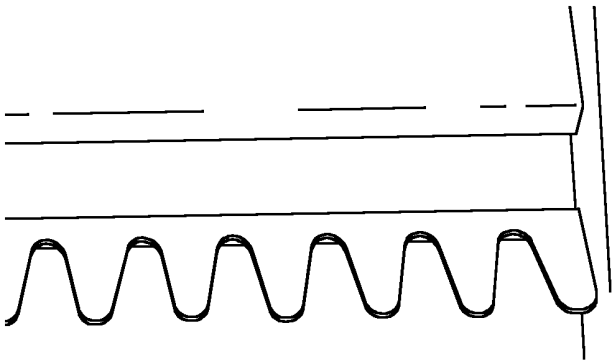
Kısa saman eleğine erişmek için seperatör kapaklarını çıkarın.

Kısa saman eleğini kolla (A) istenen konuma ayarlayın.

NOT: Kol tamamen kaldırıldığında kısa saman eleği tamamen kapanır. Kol tamamen indirildiğinde kısa saman eleği tamamen açılır. Bir kertik yaklaşık 4 mm'ye (5/32 inç) eşittir.

OUO6075,00045AC-80-02FEB17

Sabit Kısa Saman Eleği



H54528—UN—01APR99

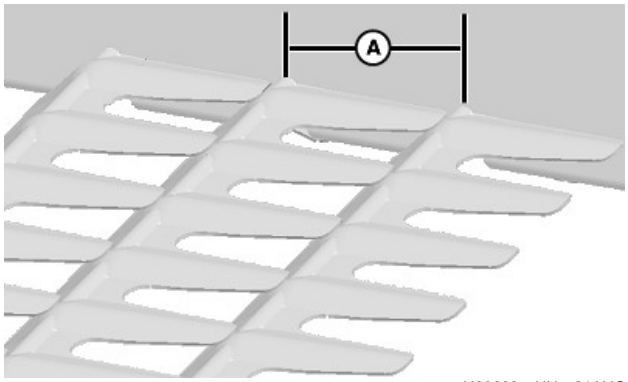
Sabit kısa saman eleği 24 mm (15/16 inç) olarak ayarlanmıştır.

Kısa saman eleğinden geçen ekin malzemesi daha iyi temizlik için üst eleğe gönderilir.

OUO6075,00045AF-80-02FEB17

Üst Elek ve Elek—Ölçme

Panjur Uzunluğu



H89699—UN—21AUG07

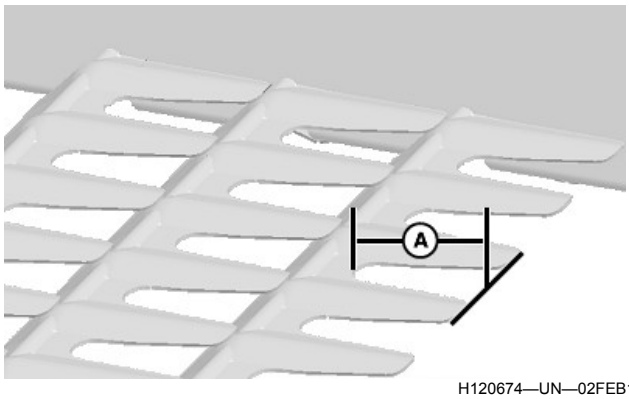
A—Kablodan Kabloya

Makineler iki farklı üst elek ve elek tipi ile donatılabilir.

- **Premium Mısır** üst eleği
  - **Üst Elek** 41 mm (1-5/8 inç)
- **Derin dişli** üst elek ve elek.
  - **Üst Elek** 41 mm (1-5/8 inç)
  - **Elek** 30 mm (1-3/16 inç)
- **Genel Amaçlı** üst elek ve elek.
  - **Üst Elek** 30 mm (1-3/16 inç)
  - **Elek** 30 mm (1-3/16 inç)

Üst elek ve elek havalandırma çıkışı uzunluğunu ölçmede uygun bir yöntem de gösterilen şekilde kablodan kabloyadır (A). Bu, derin bir dişlinin veya genel amaçlı üst elek ya da eleğin takılıp takılmadığını belirlemek için kullanılabilir.

Elek Havalandırma Çıkışı Derinliği



H120674—UN—02FEB17

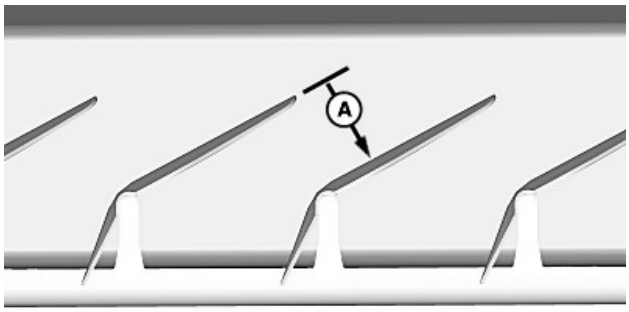
A—Havalandırma Çıkışı Derinliği

Makineler, iki farklı elek tipiyle donatılabilir.

- **Derin dişli** elek.
  - **Elek** 22 mm (7/8 inç)
- **Genel Amaçlı** elek.
  - **Elek** 10 mm (3/8 inç)

Elek havalandırma çıkışı derinliğinin (A) uygun ölçümü, gösterildiği gibi havalandırma çıkışının altından havalandırma çıkışının ucuna kadardır. Bu, derin bir dişlinin veya genel amaçlı eleğin takılıp takılmadığını belirlemek için kullanılabilir.

Havalandırma Çıkışı Boşluğu



H92974—UN—03OCT08

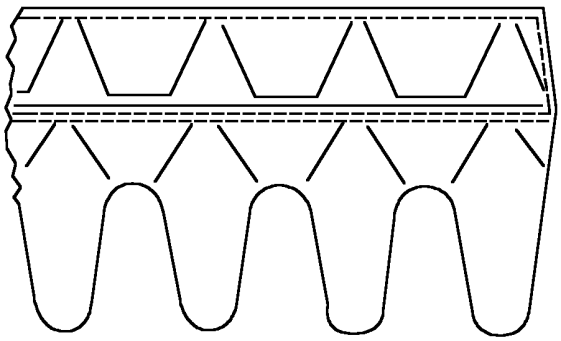
A—Havalandırma Çıkışından Havalandırma Çıkışına

NOT: Üst elek/elek havalandırma çıkışlarını her zaman istenen ayar noktasını geçecek şekilde kapatın ve ardından havalandırma çıkışlarını istenen ayar noktasına kadar açarak oynamayı ortadan kaldırın.

Üst elek ve elek boşluğunu ölçmede uygun bir yöntem de gösterilen şekilde havalandırma çıkışından havalandırma çıkışınadır (A). Bu, üst ve alt elekteki boşluğun kol dayanağı ekranında gösterilen ayar ile eşleştiğinin belirlenmesinde kullanılabilir.

OUO6075,0004978-80-22MAY18

Genel Amaçlı Üst Elek 30 mm (1-3/16 inç)



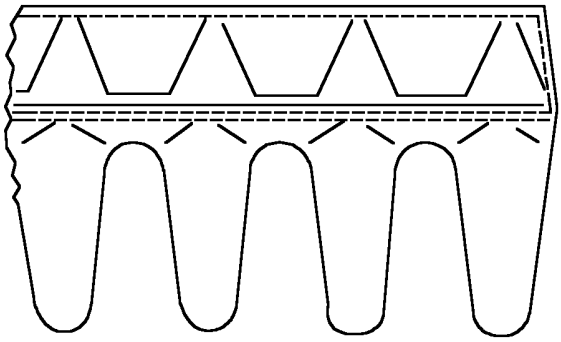
H54526—UN—01APR99

NOT: Gösterilen boyut, kablodan kabloya aralıktır.

Genel amaçlı üst elek; mısır, soya fasulyesi, sorgum, küçük tahıllar, yağlı tohum ekinleri, ot tohumu ve birçok özel ekin için uygundur. Kuru koşullar için önerilir ve mısır püsküllerı ve soya fasulyesi, ayçiçeği ve sorgum saplarının “saplama” durumuna karşı dirençlidir.

OUO6075,00045B1-80-02FEB17

Derin Dişli Üst Elek 41 mm (1-5/8 inç)



H58751—UN—13JUL99

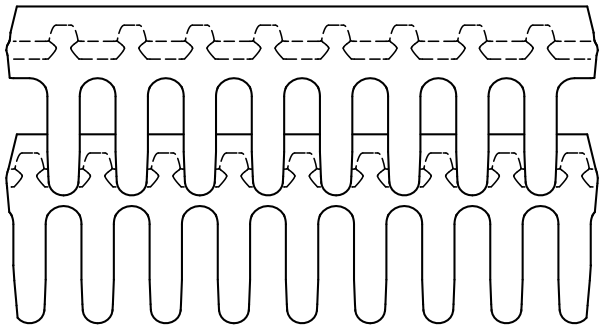
NOT: Gösterilen boyut, kablodan kabloya aralıktır.

Küçük tahıllar, besin mısırı veya cin mısırında kullanım için önerilmez.

Derin dişli üst elek ve derin dişli elek, yüksek nemde ve yüksek randımanlı mısırda ve yüksek kapasitede ilave tahıl ayırma kapasitesi, mısır ve soya fasulyesinde temiz tahıl numunesi sağlar.

OUO6075,000467C-80-20MAR17

Premium Mısır Üst Eleği 41 mm (1-5/8 inç)



H124256—UN—17MAY18

NOT: Gösterilen boyut, kablodan kabloya aralıktır.

Yüksek verimli nemli mısır (+%25) koşullarında önerilir.

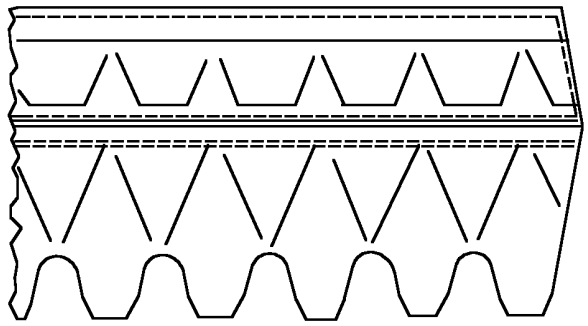
Premium Mısır üst eleği, mısır hasatında en iyi performans için tasarlanmıştır. Üst elekte bulunan daha uzun havalandırma çıkışı tasarımı, özellikle yüksek verimli mısır hasat edilirken veya söz konusu elemanlardaki daha geniş havalandırma çıkışı açıklığının temizleme sistemi kapasitesini arttırmaya yardımcı olabileceği eğimli yerlerde hasat kaldırılırken daha geniş bir açıklık ve arttırılmış tahıl yakalama kapasitesi sunar.

Premium Mısır üst eleğinin diğer performans avantajları şunlardır:

- Temizlemenin azaltılması sayesinde makinenin arkasından gerçekleşen kayıplar görünür.
- Daha kaliteli tahıl örneği için kesmik geri dönüş hacminin azaltılması, tahıl tankındaki mısır koçanı parçalarını azaltarak daha temiz bir tahıl örneğinin oluşmasını sağlar.
- Premium Mısır tasarımı, nemli mısır koşullarında daha az materyal birikimi içerme eğilimindedir.
- Havalandırma çıkışı uçlarının kavisli ucu sayesinde Premium Mısır üst eleğinin temizlenmesi daha kolaydır ve temizleme sırasında hasar görme ihtimali daha düşüktür. Havalandırma çıkışlarının kaçıklığı, küçük bitki gövdelerinin elemandan içeri düşme veya elemanın içine sıkışma ihtimalini azaltır.

OUO6075,0004944-80-25MAY18

Genel Amaçlı Elek 30 mm (1-3/16 inç)



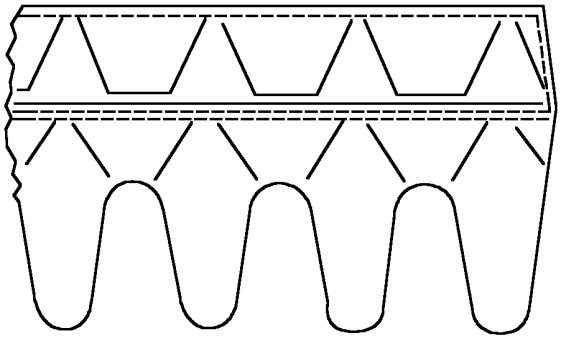
H54527—UN—01APR99

NOT: Gösterilen boyut, kablodan kabloya aralıktır.

Bu elek, tüm ana ekinler ve çoğu özel ekinler için uygundur.

OUO6075,00045B3-80-03FEB17

Derin Dişli Elek 30 mm (1-3/16 inç)



H54526—UN—01APR99

NOT: Gösterilen boyut, kablodan kabloya aralıktır.

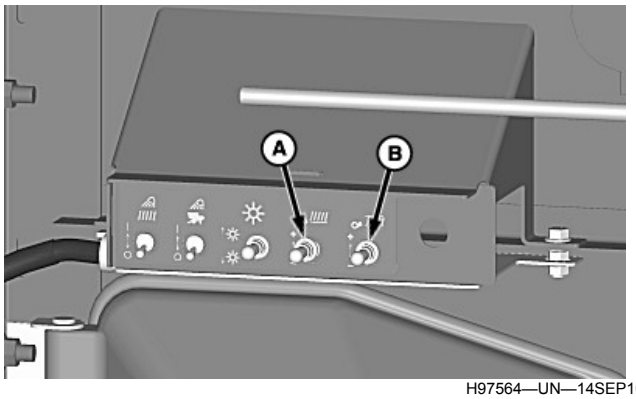
Küçük tahıllar, besin mısırı veya cin mısırında kullanım için önerilmez.

Derin dişli elek, yüksek nemde ve yüksek randımanlı mısırda ilave tahıl ayırma işlemi sağlar.

Bu elek, derin dişli anız elemanı ile birlikte mısırda ve soya fasulyesinde yüksek kapasite ve temiz tahıl numuneleri sağlar.

OUO6075,000467D-80-20MAR17

Anız Elemanı/Elek Ayarlama Svici



H97564—UN—14SEP10

A—Kısa Saman Eleği Ayar Düğmesi
B—Elek Ayar Düğmesi

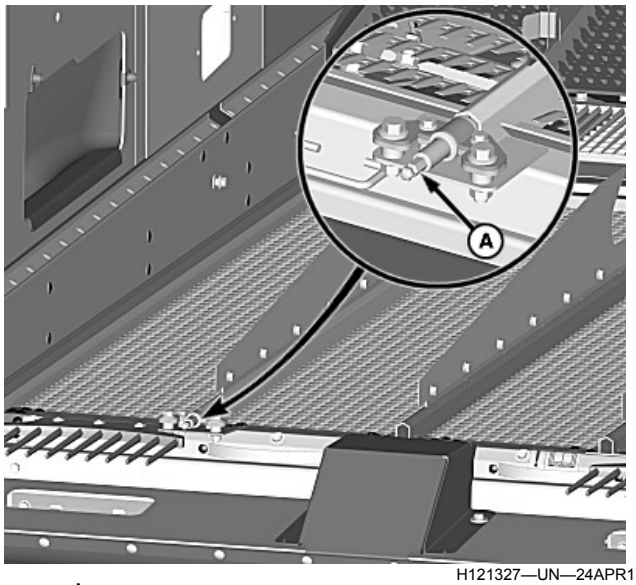
ÖNEMLİ: Anız elemanı/elek çıkartılırken hava panjuru hasarını önlemek için anız elemanı/elek hava panjurlarını tamamen kapatın.

Anız elemanı ayar svici (A) ve elek ayar svici (B) makinenin sol tarafında bulunur.

Anız elemanı ayar svici ve elek ayar svici operatörün anız elemanı ve eleği çeşitli pozisyonlarda açmasına ya da kapatmasına imkan verir.

OUO6075,00007DC-80-21MAR11

Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek—Ayarlama



H121327—UN—24APR17

A—Ayar İletme Bağlantısı

DİKKAT: Kazara başlamasını ve kişisel yaralanmaları önlemeye yardımcı olmak için motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Kıyıcı/yayıcı grubunu kaldırın.

Üst eleği kapatmak için ayar iletme bağlantısını (A) saat yönünde ve açmak için saat dönüşüne ters yönde çevirin.

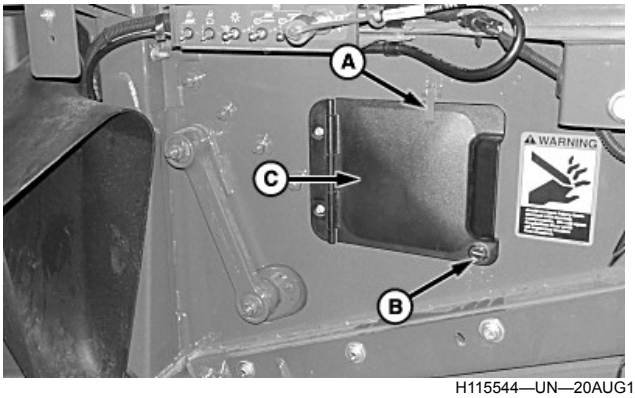
Üst elek havalandırma çıkışlarını istenen ayar noktasını geçecek şekilde kapatın ve ardından havalandırma çıkışlarını istenen ayar noktasına kadar açarak oynamayı ortadan kaldırın.

NOT: Önerilen Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek ayarları için Ekin Ayarları bölümüne bakın.

Havalandırma çıkışları arasındaki mesafeyi ölçün ve ayarı doğrulayın.

OUO6075,0004726-80-24APR17

Alt/Üst Elek Elemanları—Sökülmesi ve Takılması



H115544—UN—20AUG15

A—Kıskaç
B—Kilit
C—Erişim Kapağı

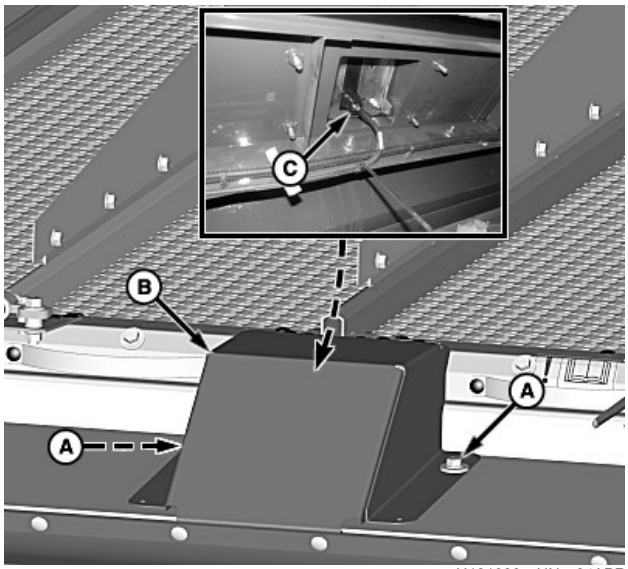
DİKKAT: Kazara başlamasını ve kişisel yaralanmaları önlemeye yardımcı olmak için motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

ÖNEMLİ: Alt/üst elek elemanlarına hasar gelmesinden kaçının. Elemanları makineden çıkartmadan önce hava panjurlarını tamamen kapatın.

NOT: Üst/alt elek elemanlarını çıkarabilmek için kıyıcıyı veya püskürtücüyü (varsa) çıkarmak gerekli değildir. Kıyıcı veya püskürtücü tamamen kaldırılmış olmalıdır.

Eleğin sökülmesi üst eleğin sökülmesine benzer.

1. Klipsi (A) açın ve erişim kapağını (C) açmak için kilidi (B) çevirin.

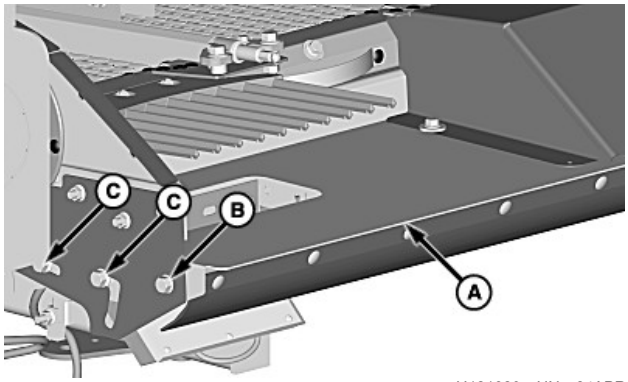


H121328—UN—24APR17

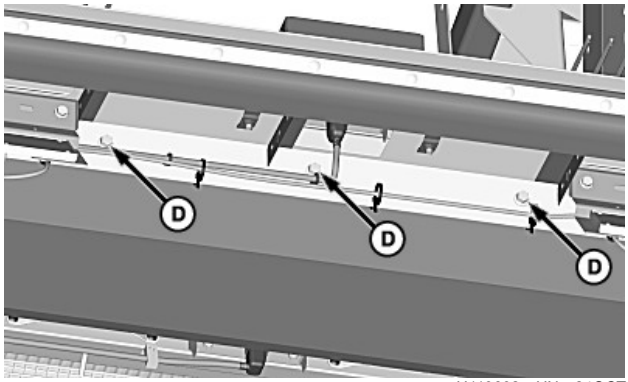
A—Cıvatalar
B—Kapak
C—Elektrik Kablo Tesisatı

NOT: Üst elek motorunun çıkarılması gerekmez.

2. Cıvataları (A) ve kapağı (B) sökün.
3. Elektrik kablolama tesisatını (C) üst elek motorundan sökün.



H121329—UN—24APR17

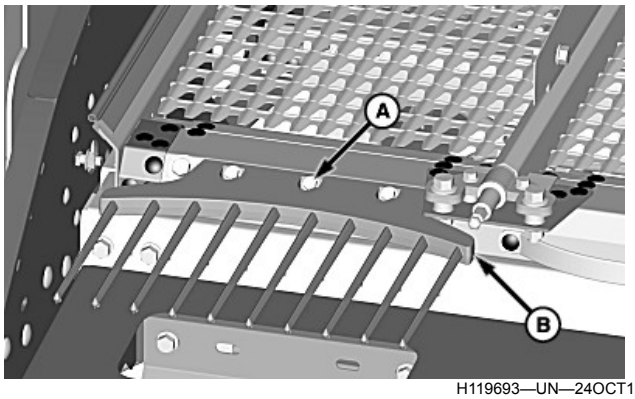


H119692—UN—24OCT16

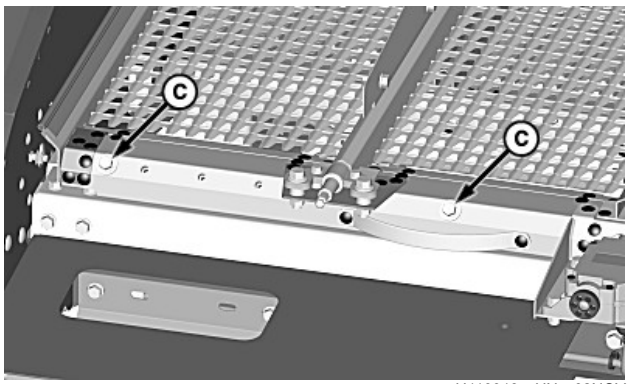
A—Arka Sac Kapak
B—Cıvata ve Somun
C—Cıvatalar
D—Cıvatalar ve Somunlar

NOT: Arka kapağın çıkarılması gerekmez.

4. **Alt Arka Sac Kapak (A):**
   a. Makinenin her iki tarafındaki imbus cıvatayı ve somunu (B) sökün.
   b. Makinenin her iki yanında imbus cıvataları (C) gevşetin.
   c. Arka kapağın merkezinin altından imbus cıvataları ve somunları (D) sökün.
   d. Arka sac kapağı geriye ve aşağı itin.



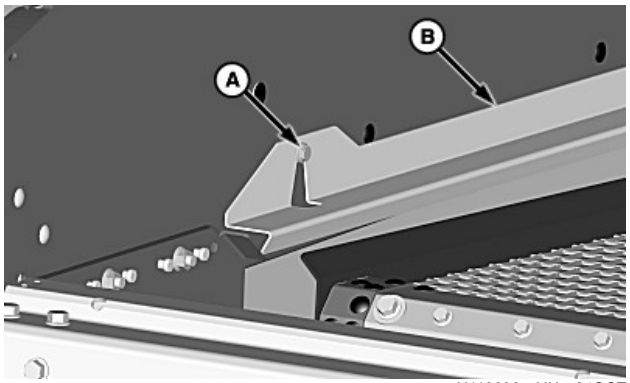
H119693—UN—24OCT16



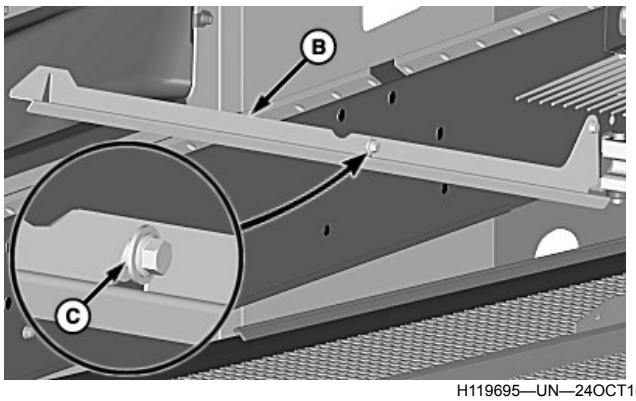
H119913—UN—02NOV16

A—Cıvatalar
B—Plastik Parmaklar
C—Cıvatalar (4 adet)

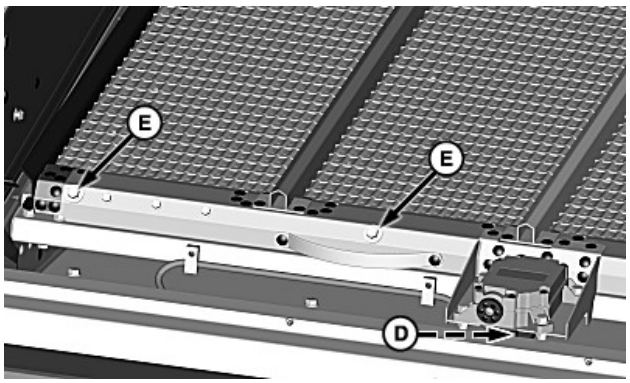
5. **Üst Eleğin Çıkarılması:**
   a. Makinenin her iki tarafından da cıvataları (A) ve plastik parmakları (B) çıkarın.
   b. Makinenin her iki tarafından da cıvataları (C) çıkarın.
   c. Üst elek elemanını makinenin arkasından kaydırıp geçirin.
   d. Üst elek elemanı üzerindeki tahıl contalarını denetleyin ve gerekirse onarın ya da değiştirin.



H119696—UN—24OCT16



H119695—UN—24OCT16



H121020—UN—07MAR17

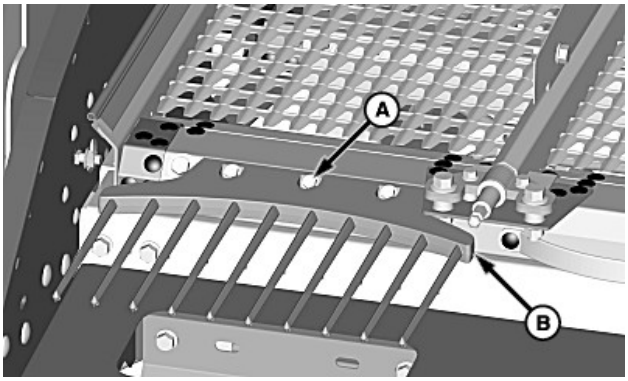
A—Cıvata
B—Ray
C—Burç
D—Elektrik Kablo Tesisatı
E—Cıvatalar (4 adet)

6. **Eleği Sökme:**
   a. Makinenin her iki tarafındaki cıvatayı (A) gevşetin.
   b. Rayı (B) kaldırıp burcun (C) üzerine yerleştirin.
   c. Elektrik kablolama tesisatını (D) elek motorundan sökün.
   d. Makinenin her iki tarafından da cıvataları (E) çıkarın.
   e. Elek elemanını makinenin arkasından kaydırıp geçirin.
   f. Elek elemanı üzerindeki tahıl contalarını denetleyin ve gerekirse onarın ya da değiştirin.

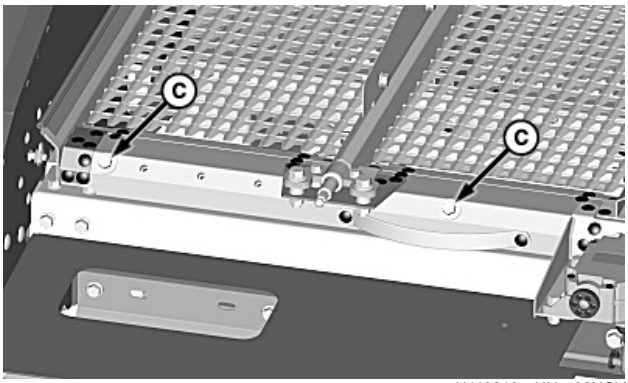
7. **Eleğin Kurulumu:**
   a. Elek elemanını makinenin arkasından takın.
   b. Rayları indirin ve elektrik kablolama tesisatını takın.
   c. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Alt Elek İmbus Cıvataları—Tork. . . . . 37·Nm (27 lb-ft)



H119693—UN—24OCT16



H119913—UN—02NOV16

A—Cıvatalar
B—Plastik Parmaklar
C—Cıvatalar (4 adet)

8. **Üst Eleğin Takılması:**
   a. Üst eleği takın ve elektrik kablolama tesisatını bağlayın.
   b. Cıvataları (C) teknik özelliklere göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Üst Elek Cıvataları—Tork. . . . . 37·Nm (27 lb-ft)

   c. Plastik parmakları (B) üst eleğin her iki tarafına takın.
   d. Cıvataları (A) teknik özelliklere göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Plastik Parmak Cıvataları—Tork. . . . . 8·N m (71 lb·inç)

9. Arka sac kapağı kaldırın ve önceden sökülen donanımı takın.
10. Önceden sökülen kapağı takın ve cıvatalarla tutturun.
11. Erişim kapağını kapatın, kilit ve klipsle emniyete alın.

OUO6075,0004630-80-24APR17

Üst/Alt Elek/Dönüş Karteri Parçaları

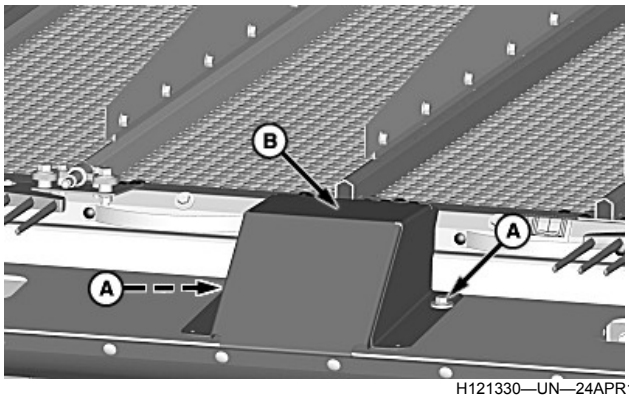
Aşağıdaki parçalar servisi mümkün olmayan yapısal tespit elemanları içerir ve onarılamaz:

- Sol ve Sağ Üst Elek Şase Yan Parçaları
- Sol ve Sağ Alt Elek Şase Yan Parçaları
- Dönüş Karteri Şasesi
- Üst Elek Elemanı
- Alt Elek Elemanı

NOT: Listelenen parçalar servis parçaları ile değiştirilebilir. Daha fazla bilgi için John Deere yetkili servisinize danışın.

SS43267,0000623-80-11JUN15

Üst Elek/Elek Motoru—Manuel Ayarlama



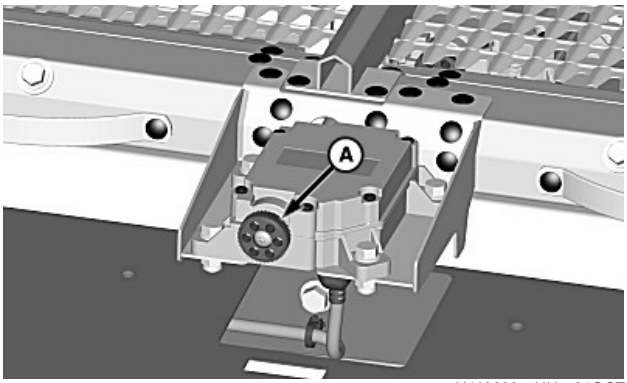
H121330—UN—24APR17

A—Cıvatalar
B—Kapak

DİKKAT: Kazara başlamasını ve kişisel yaralanmaları önlemeye yardımcı olmak için motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: Aynı manuel ayarlama prosedürü üst elek/elek motorunda kullanılabilir.

1. Cıvataları (A) ve kapağı (B) sökün.



H119699—UN—24OCT16

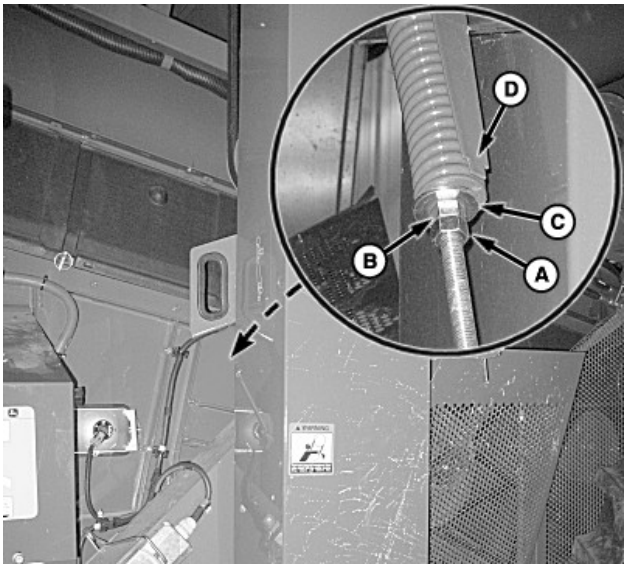
A—Ayar düğmesi

ÖNEMLİ: Ayar motoru hasarını önlemek için ayar düğmesi üzerinde anahtar kullanmayın.

2. Motoru ayarlamak için ayar düğmesini (A) kullanın. Üst eleği/eleği kapatmak için ayar düğmesini saat yönünde ve açmak için saat dönüşüne ters yönde çevirin.

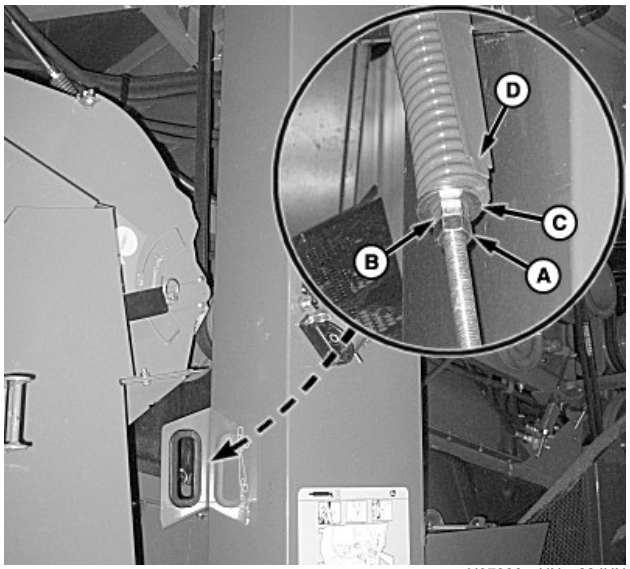
OUO6075,000467E-80-24APR17

Temiz Dane Elevatörü Kayışı—Ayarlama



H97127—UN—27OCT10

Stil A



H97030—UN—22JUN10

Stil B

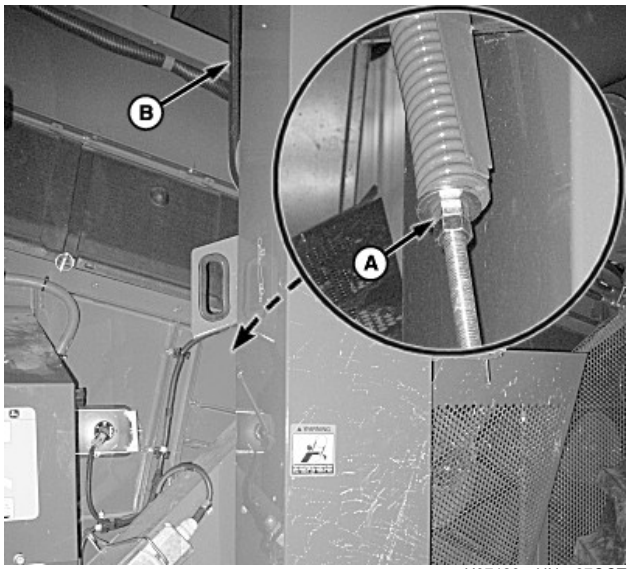
A—Somun
B—Somun
C—Rondela
D—Ölçme Aleti

DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Somunu (A) gevşeterek ve somunu (B) sıkarak rondelanın (C) gösterge ucu ve adım altı arasına gelmesini sağlayın. Kilit somununu sıkın.

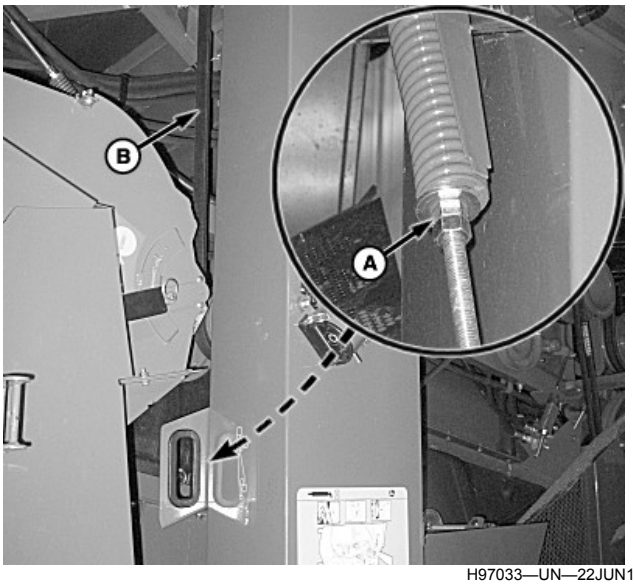
OUO6075,0004385-80-10OCT16

Temiz Tahıl Elevatörü Kayışı—Değiştirilmesi



H97128—UN—27OCT10

Stil A



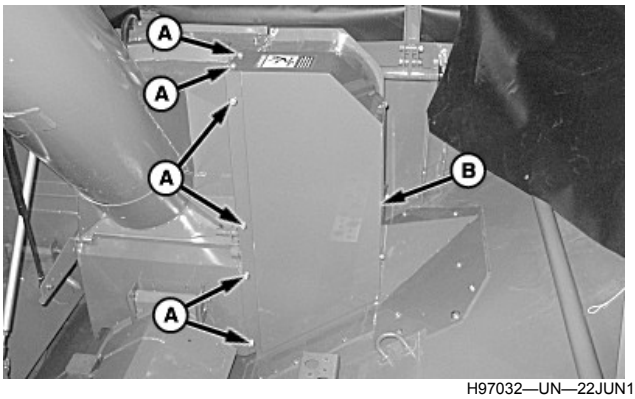
H97033—UN—22JUN10

Stil B

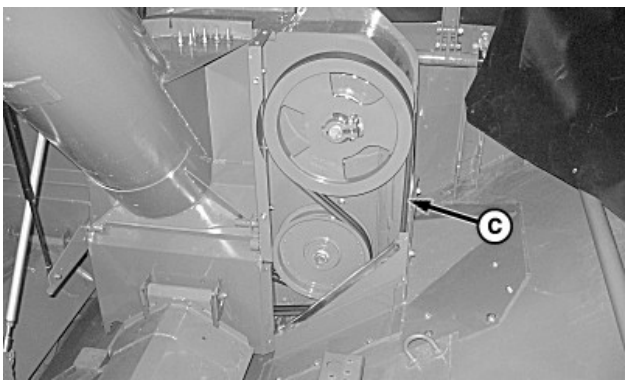
A—Somunlar
B—Temiz Dane Elevatörü Kayışı

⚠ DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Temiz dane elevatörü kayışının (B) gerginliğini boşaltmak için somunları (A) gevşetin.



H97032—UN—22JUN10



H97034—UN—22JUN10

A—Cıvatalar
B—Kapak
C—Temiz Dane Elevatörü Kayışı

Cıvataları (A) ve kapağı (B) çıkarın.

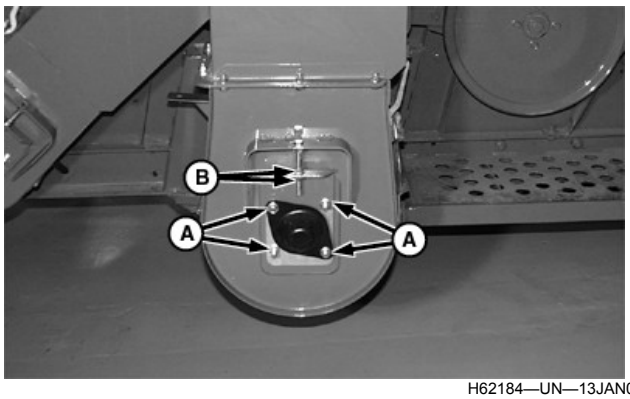
Temiz dane elevatörü kayışını (C) kasnaklardan sökün.

Yedek kayışı takın ve gerdiriciyi ayarlayarak rondelanın gösterge ucu ve basamak altı arasına gelmesini sağlayın. Kilit somununu sıkın.

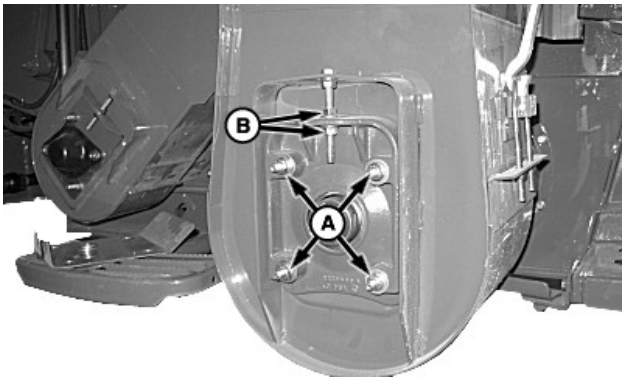
Önceden sökülen kapağı takın ve cıvatalarla tutturun.

OUO6075,0004384-80-10OCT16

Temiz Tahıl Elevatörü Konveyör Zinciri—Ayarlanması



H62184—UN—13JAN00



H87582—UN—07MAR07

A—Somunlar (4 adet)
B—Somunlar

Kilidi serbest bırakın ve alt kapağı açın.

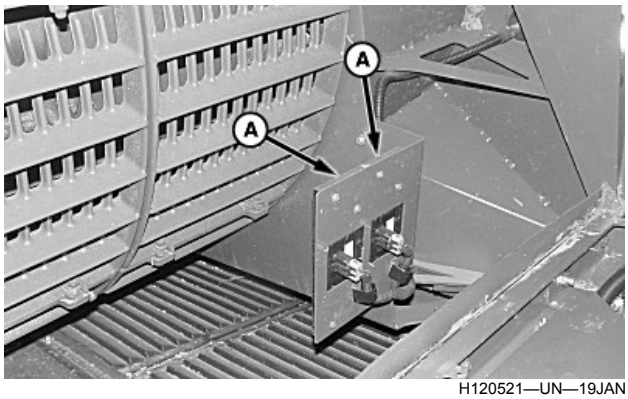
Somunları yatak kapağından çıkartın (eğer varsa).

Somunları (A) gevşetin ve zinciri ayarlamak için somunları (B) kullanın. Zinciri sıkmak için yatak taşıyıcıyı aşağı doğru hareket ettirin.

Zincirin alt ucu zincir dişlisi üzerinde yandan yana kaydırılabilir ve zincir dişlisinden uzağa itilemez olduğunda elevatör zinciri düzgün şekilde ayarlanabilir. Zincir, zincir dişlisinden 6 mm (1/4 in.) gevşediğinde, zinciri yeniden ayarlayın. Bir kullanım süresinden sonra, zincirin doğru şekilde ayarlanması için yarım bir bağlantının çıkartılması gerekli olabilir.

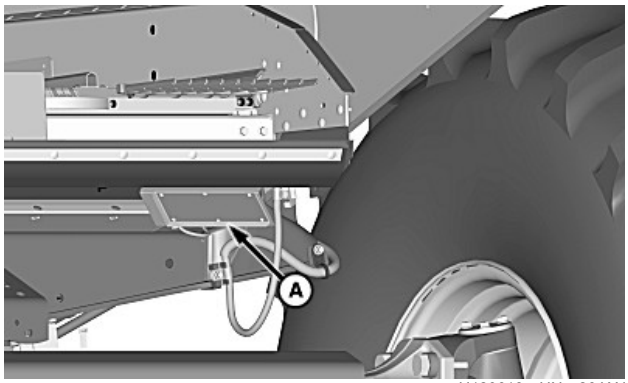
OUO6075,0001048-80-27FEB12

VisionTrak™ İşleyiş İncelemeleri



H120521—UN—19JAN17

Seperatör Sensörleri



H120618—UN—26JAN17

Sağ Taraf Pabuç Sensörü

A—Sensörler

NOT: Bu işleyiş incelemesini gerçekleştirmek için iki kişi gerekir. Başka bir kişi sensörlere dokunurken sürücü koltuğunda bir kişi oturmalıdır.

Seperatör sensörleri, makinenin sol tarafında, seperatör kapaklarının altındadır.

Pabuç sensörleri, makinenin arkasında, arka sac kapağının üstündedir.

1. Kontak anahtarını “ÇALIŞTIR” konumuna çevirin ama makineyi başlatmayın.
2. Ön takım düğmesini devreye alın.

NOT: Daha önce kalibre edilmiş bir ekinde OLMALIDIR. Tahıl kaybı kalibrasyon değeri 50'den düşük OLMALİDIR.

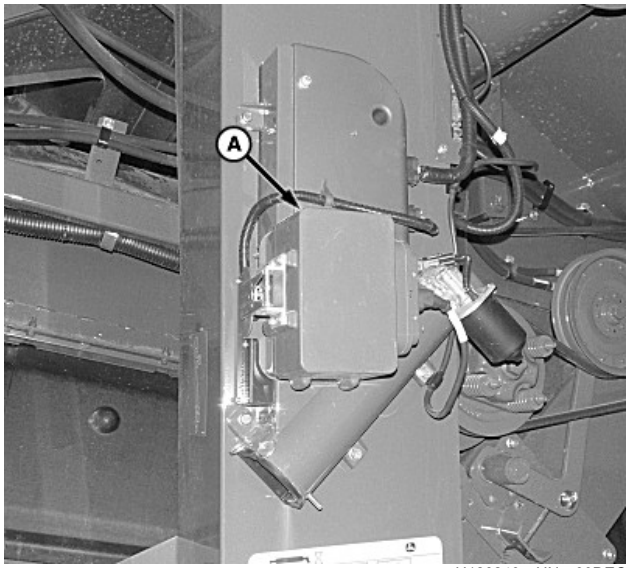
3. Sensörlere (A) birkaç kez dokunun. VisionTrak™ ekranı izleyen kişi, elek kaybı ve seperatör kaybı göstergelerindeki harekete bakmalıdır.

NOT: Tane kaybı kalibrasyon değerini geri alın veya başka bir ekin kalibrasyonu gerçekleştirin.

4. Tabla şalterini devreden çıkartın ve kontak anahtarını kapatın.
5. VisionTrak™, bu kontroller sonrasında çalışmazsa daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.

OUO6075,000447B-80-26JAN17

ActiveVision™ Temiz Dane Elevatörü Kamerası (Varsa)



H120249—UN—09DEC16

A—ActiveVision™ Temiz Dane Elevatörü Kamerası

DİKKAT: Motoru KAPATIN, park frenini çekin ve servisten veya kamerayı çıkarmadan önce anahtarı çıkarın.

NOT: Sistem işlevselliği azalabileceğinden kamera merceğinin temizlenmesi gerektiğinde yazılımdaki mercek birikinti göstergesi sürücüyü uyarır.

Temizleme sıklığı çalışma koşulları, hava ve ekin koşullarını içeren çok sayıda etkene bağlı olarak değişir. Kamera merceğini yumuşak, nemli bir bezle temizleyin.

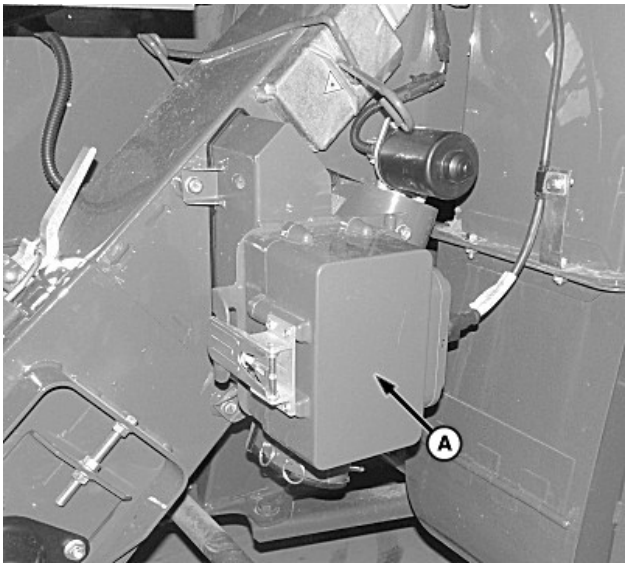
Sürgüyü açın ve ActiveVision™ temiz dane elevatörü kamerasını (A) temizleyin.

OUO6075,0004566-80-11JAN17

VisionTrak bir Deere & Company ticari markasıdır

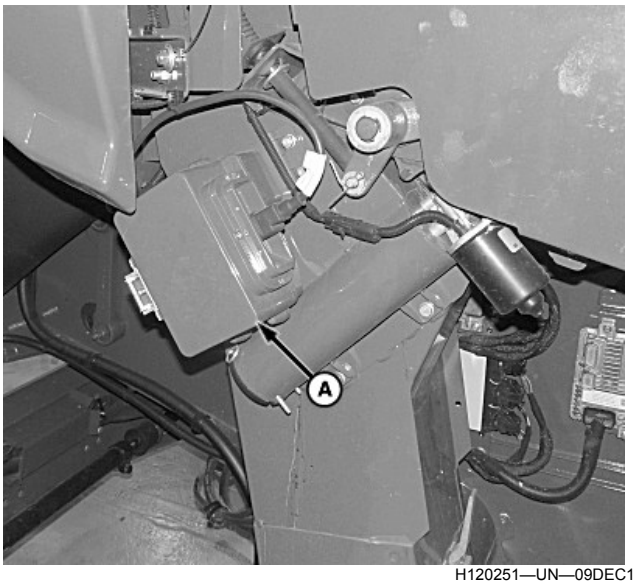
ActiveVision birDeere & Company ticari markasıdır

ActiveVision™ Kesmik Sistemi Kamerası (Varsa)



H120250—UN—09DEC16

ActiveVision™ Kesmik Elevatörü Kamerası (Stil A)



H120251—UN—09DEC16

ActiveVision™ Kesmik Elevatörü Kamerası (Stil B)

A—ActiveVision™ Kesmik Sistemi Kamerası

DİKKAT: Motoru KAPATIN, park frenini çekin ve servisten veya kamerayı çıkarmadan önce anahtarı çıkarın.

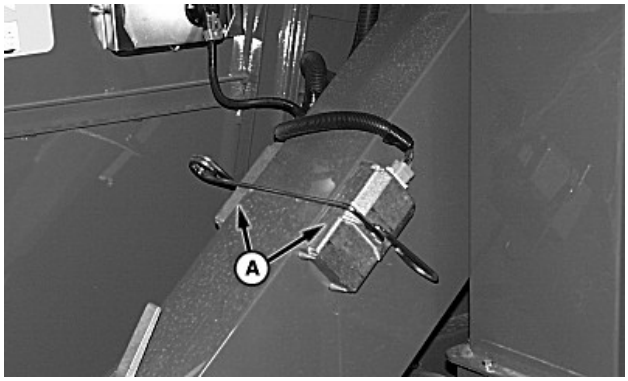
NOT: Sistem işlevselliği azalabileceğinden kamera merceğinin temizlenmesi gerektiğinde yazılımdaki mercek birikinti göstergesi sürücüyü uyarır.

Temizleme sıklığı çalışma koşulları, hava ve ekin koşullarını içeren çok sayıda etkene bağlı olarak değişir. Kamera merceğini yumuşak, nemli bir bezle temizleyin.

Sürgüyü açın ve ActiveVision™ kesmik sistemi kamerasını (A) temizleyin.

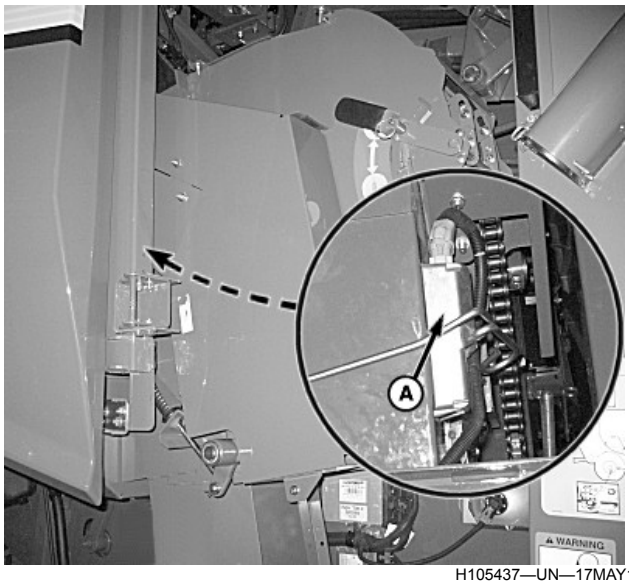
OUO6075,0004567-80-24JAN17

Kesmik Sistemi Elevatör Sensörleri



H70551—UN—02JAN02

Stil A



H105437—UN—17MAY12

Stil B

A—Kesmik Sensörleri

Harman artığı sensörü ekranı biçme işlemi yokken sürekli olarak dolu/tam okunur (tüm çubuklar yanar) veya biçme sırasında boş okunur (hiçbir çubuk yanmaz), bu, sensör lensinin malzeme ile kaplandığını veya lensin altındaki contanın tozun girmesine izin verdiğini gösterebilir.

DİKKAT: Harman artığı sensörü 1 Sınıfı bir lazer ürünüdür ve enerji verildiğinde lazer radyasyonu yayar. Harman artığı sensörlerinin servisinde ya da sökülmesinde dikkatli olun ve doğrudan ışına bakmayın.

ActiveVision birDeere & Company ticari markasıdır

Sensörlerin servisi veya sökülmesi öncesinde kontak anahtarı KAPALI ve harman artığı sensörü sökülmüş olmalıdır.

Lens çıkarılmış durumda sensörü ÇALIŞTIRMAYIN. Mercek yerindeyken erişilebilir lazer emisyonu:

- 850 nm
- 500 nsan pals genişliği
- ≤ 500 Hz rep hızı
- < 90 nJ, pals başına
- 43 uW ortalama güç
- Sınıf 1 seviyeleri (Göz için Güvenli)

Sensör lens çıkarılmış şekilde çalıştırıldığında ulaşılabilen lazer emisyon seviyeleri:

- 850 nm
- 500 nsan pals genişliği
- ≤ 500 Hz rep hızı
- < 380 nJ, pals başına
- 188 uW ortalama güç
- Sınıf 3R Seviyeleri (göz yaralanması için düşük potansiyel)

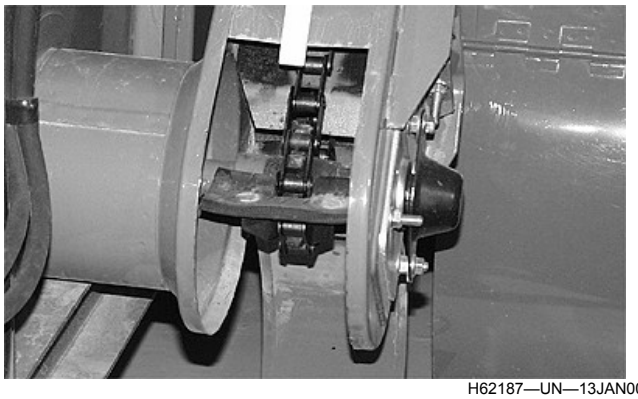
1. Lensleri incelemek ve gerekirse temizlemek için harman artığı sensörlerini (A) sökün.
2. Lensler temizse çıkarın ve toz olup olmadığına bakın. Toz bulunursa alanı temizleyin ve contanın sızdırmadığından emin olarak lensi üniteye yeniden monte edin.
3. Kurulum öncesinde lensin önceden çıkarılmış tüm vidalarla tutturulduğundan emin olun.

DİKKAT: Elevatördeki sensörlerin değiştirilmesi öncesinde plastik kapağın takılmaması arızaya, hatalı hasat okumalarına veya sensör hasarına neden olabilir ve sensör çıkarıldığında gözün potansiyel olarak tehlikeye maruz kalmasına neden olur.

4. Sensörü takın ve sistemi test edin.
5. Ekran tam veya boş olarak okunmaya devam ederse John Deere yetkili servisiniz ile irtibata geçin.

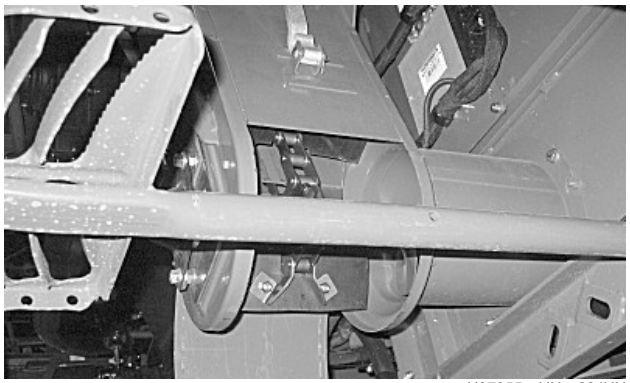
OUO6075,0004568-80-12DEC16

Harman Artığı Sistemi Elevatör Paletleri



H62187—UN—13JAN00

Stil A



H97055—UN—22JUN10

Stil B

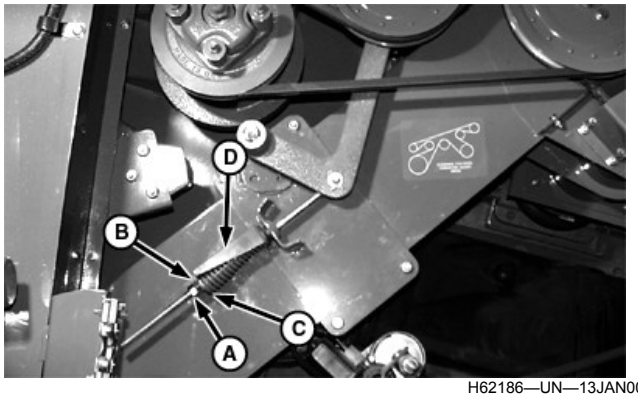
DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Elevatör zincirini ara sıra aşınmış ya da eksik tokaçlar için denetleyin.

Çamurlu koşullarda, silecek olarak işleyen bir çelik tokaç, elevatör zincirine takılabilir.

OUO6075,0004382-80-10OCT16

Kesmik Elevatörü Tahrik Kayışı—Ayarlama (Stil A)



H62186—UN—13JAN00

A—Kilit Somunu

B—Somun
C—Rondela
D—Ölçme Aleti

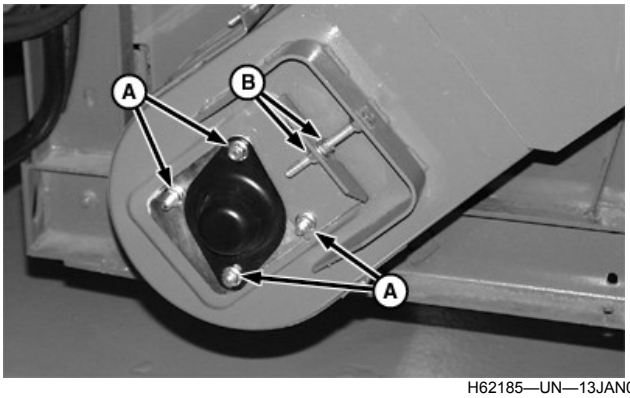
DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Kilit somununu (A) gevşetin.

Rondela (C), gösterge ucu (D) ile basamağın altı arasında konumlanana kadar somunu (B) sıkın. Kilit somununu sıkın.

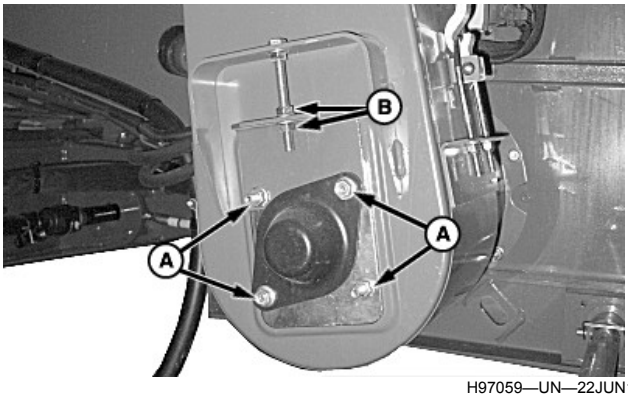
OUO6075,0004381-80-26JAN17

Harman Artığı Sistemi Elevatör Palet Zinciri —Ayarlanması



H62185—UN—13JAN00

Stil A



H97059—UN—22JUN10

Stil B

A—Somunlar (4 Adet)
B—Somunlar

DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Sürgüyü serbest bırakın ve alt kapağı açın.

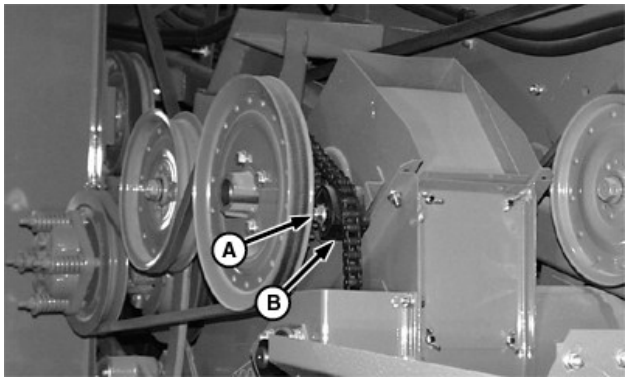
Somunları yatak kapağından çıkartın.

Somunları (A) gevşetin ve zinciri ayarlamak için somunları (B) kullanın. Zinciri sıkmak için yatak taşıyıcıyı aşağı doğru hareket ettirin.

Zincirin alt ucu, zincir dişlisi üzerinde yandan yana kaydırılabilir ve zincir dişlisinden uzağa itilemez olduğunda elevatör zinciri düzgün şekilde ayarlanabilir. Zincir, zincir dişlisinden 6 mm (1/4 inç) gevşediğinde zinciri yeniden ayarlayın. Bir süre kullanımdan sonra, kesmik elevatörü zincirinin doğru şekilde ayarlanması için yarım bir bağlantının çıkarılması gerekli olabilir.

OUO6075,0004380-80-10OCT16

Üst Kesmik Helezonu Tahrik Zinciri— Ayarlama (Stil A)



H62189—UN—13JAN00

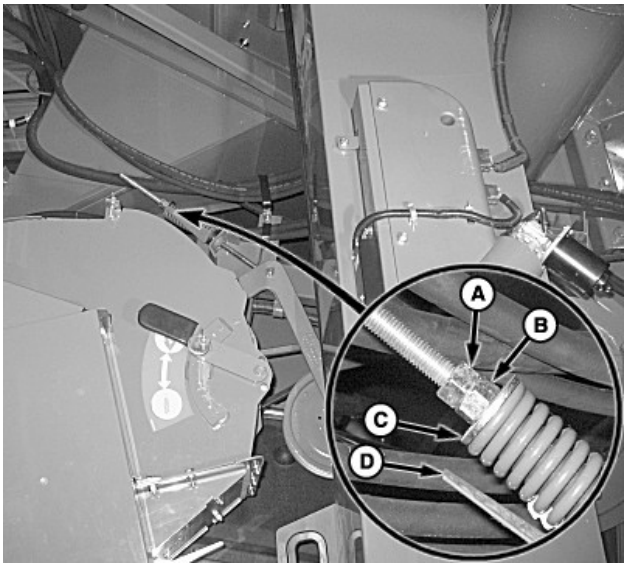
A—Cıvata
B—Blok

DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Cıvatayı (A) gevşetin ve zinciri sıkmak için bloğu (B) ayarlayın. Zincir sıkı olduğunda vidayı sıkıştırın.

OUO6075,000437F-80-26JAN17

Kesmik Sistemi Tahrik Katışı—Ayarlama (Stil B)



H97014—UN—13SEP10

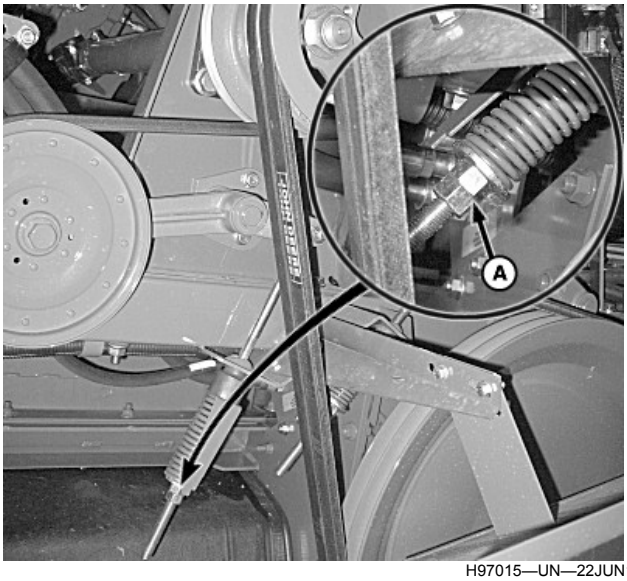
A—Somun
B—Somun
C—Rondela
D—Ölçme Aleti

DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

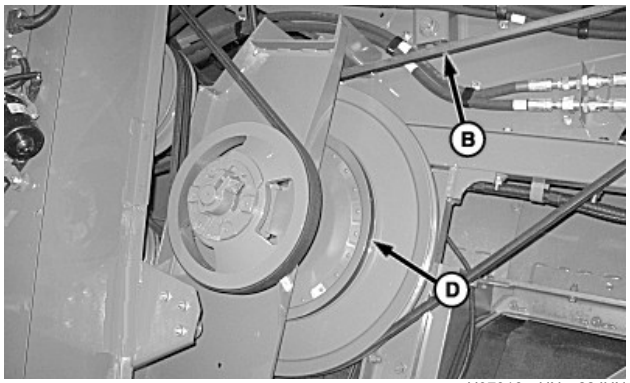
Somunu (A) gevşeterek ve somunu (B) sıkarak rondelanın (C) gösterge ucu ve adım altı arasına gelmesini sağlayın. Kilit somununu sıkın.

OUO6075,0004377-80-26JAN17

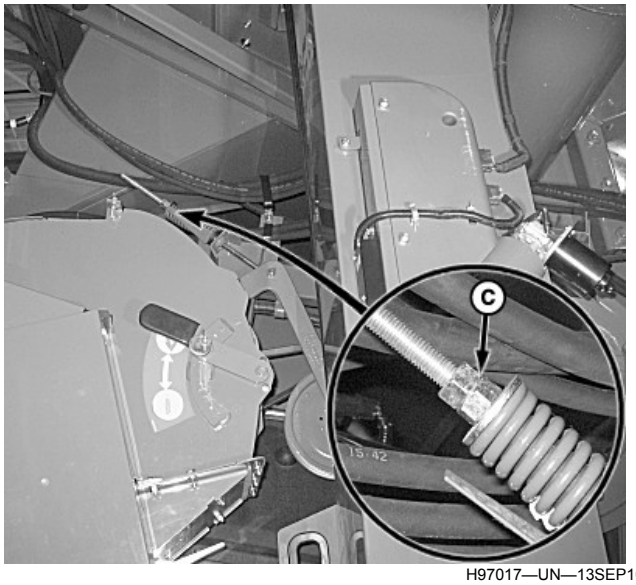
Kesmik Sistemi Tahrik Kayışı—Değiştirme (Stil B)



H97015—UN—22JUN10



H97016—UN—22JUN10



H97017—UN—13SEP10

A—Somunlar
B—Arka Karşı Mil Kayışı
C—Somunlar
D—Kesmik Sistemi Tahrik Kayışı

DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Somunları (A) gevşetin ve arka karşı mil kayışını (B) kasnaktan çıkarın.

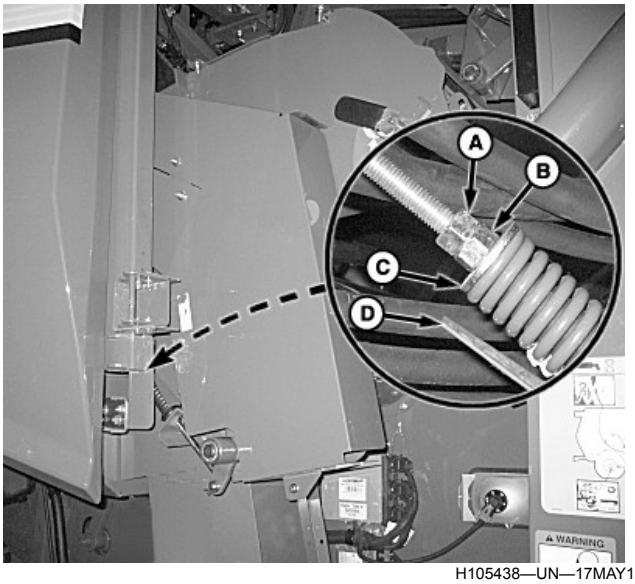
Somunları (C) gevşetin ve kesmik sistemi tahrik kayışını (D) sökün.

Yedek kayışı takın ve gerdiriciyi ayarlayarak rondelanın gösterge ucu ve basamak altı arasına gelmesini sağlayın.

Arka karşı mil kayışını kasnak üzerine takın ve rondela, gösterge ucu ile basamağın altı arasında konumlandırılana kadar gergiyi ayarlayın.

OUO6075,0004378-80-26JAN17

Kesmik Sistemi Tahrik Zinciri—Ayarlama (Stil B)



H105438—UN—17MAY12

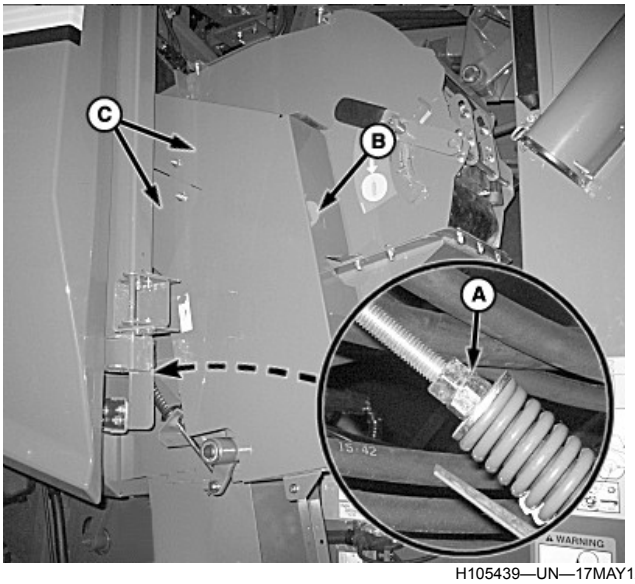
A—Somun
B—Somun
C—Rondela
D—Ölçme Aleti

DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Somunu (A) gevşeterek ve somunu (B) sıkarak rondelanın (C) gösterge ucu ve adım altı arasına gelmesini sağlayın. Kilit somununu sıkın.

OUO6075,0004379-80-26JAN17

Kesmik Sistemi Tahrik Zinciri—Değiştirme (Stil B)

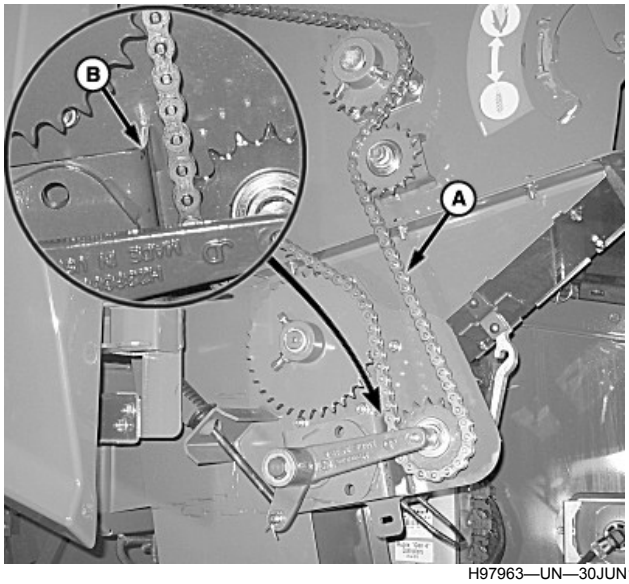


H105439—UN—17MAY12

A—Somunlar
B—Koruma
C—Korumalar

DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Somunları (A) gevşetin ve korumaları (B ve C) sökün.



H97963—UN—30JUN11

A—Zincir
B—Braket

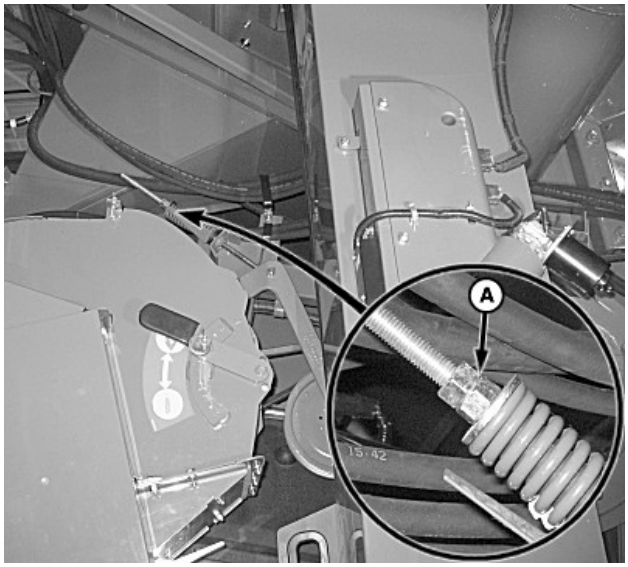
Tamamen gerdirilmiş zincir (A) temas ediyorsa veya braketten (B) 3 mm'den (1/8 inç) az uzaklıktaysa değiştirin.

Yedek zinciri takın ve rondela, gösterge ucu ile basamağın altı arasında konumlandırılana kadar gergiyi ayarlayın.

Önceden sökülen korumaları takın.

OUO6075,000437A-80-26JAN17

Kesmik Sistemi Aşınma Şeritleri ve Kılçık Kıranlar—Sökme ve Takma (Stil B)

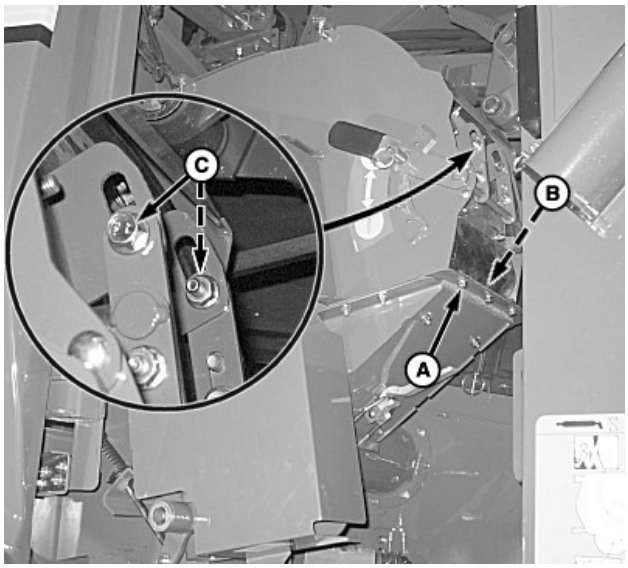


H97073—UN—13SEP10

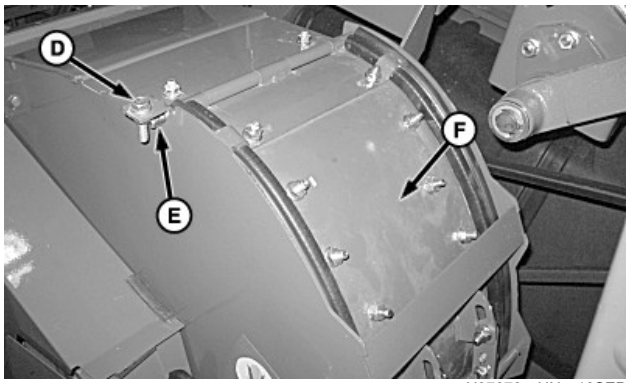
A—Somunlar

⚠ DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Kesmik sistemi tahrik kayışının kayış gerginliğini almak için somunları (A) gevşetin.



H97069—UN—13SEP10

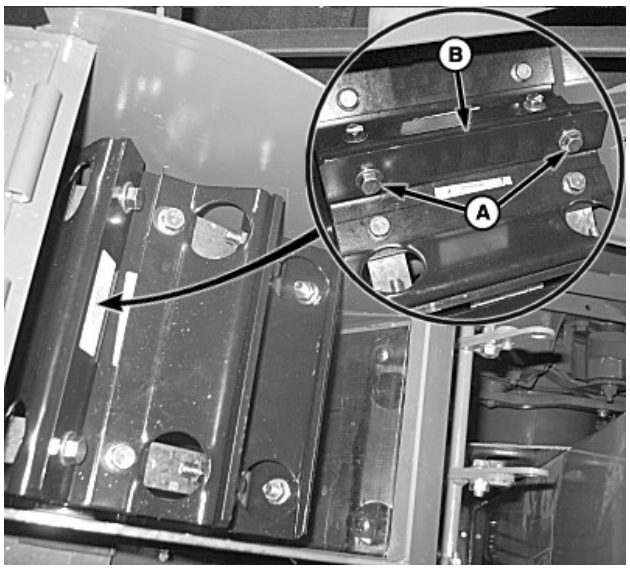


H97070—UN—13SEP10

A—Cıvatalar (3 Adet)
B—Bağcık
C—Omuz Cıvataları (2 Adet)
D—Cıvata
E—Çubuk
F—Erişim Kapağı

İmbus cıvataları (A) ve bandı (B) sökün.

Omuz cıvatalarını (C), cıvatayı (D) ve çubuğu (E) erişim kapağından (F) çıkarın.



H97072—UN—13SEP10

A—Cıvatalar ve Somunlar
B—Aşınma Şeritleri

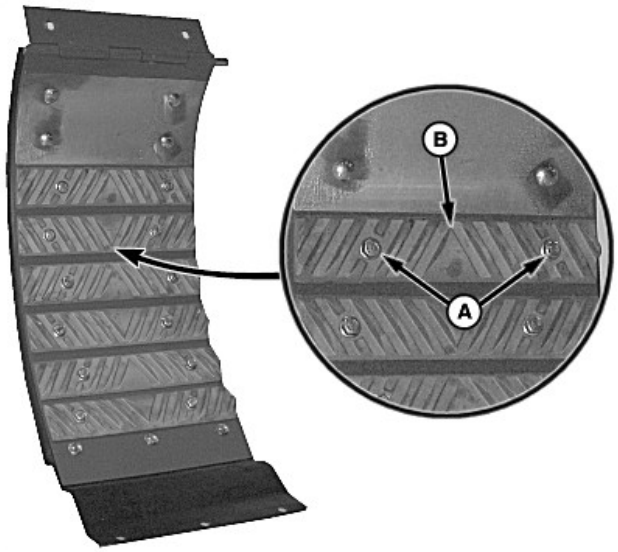
İmbus cıvataları ve somunları (A) aşınma bantlarından sökün.

Aşınma bantlarını gereken şekilde sökün ve değiştirin.

Aşınma bandı imbus cıvatalarını spesifikasyona göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Aşınma Bandı İmbus Cıvataları—Tork	70·Nm (52 lb-ft)



H97084—UN—23JUN10

A—Cıvatalar ve Somunlar
B—Kılçık Kıran

İmbus cıvataları ve somunları (A) raspadan (B) sökün.

Raspaları gereken şekilde sökün ve değiştirin.

Raspa imbus cıvatalarını spesifikasyona göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Raspa İmbus Cıvatalar—Tork. . . . . 37 Nm ± 7 Nm (27 lb·ft ± 5 lb·ft)

NOT: Erişim kapağı üzerindeki contaların kesmik sistemine takılırken yerinde kaldığından emin olun.

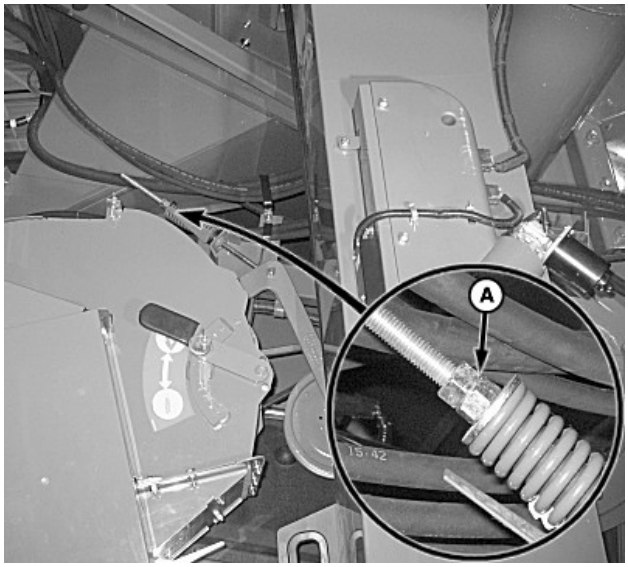
Erişim kapağını takın, çubuk ve cıvatalar (A) ile sabitleyin.

Omuz cıvatalarını takın ve lastik parçayı deliklerle hizalayın ve bandı ve imbus cıvataları takın.

Kesmik sistemi tahrik kayışı gergisini; rondela, ölçüm aletinin ucu ile basamağın altı arasında konumlandırılana kadar ayarlayın.

OUO6075,000437B-80-26JAN17

Kesmik Sistemi Aşınma Şeritleri ve Kılçık Kıranlar—Ayarlama (Stil B)

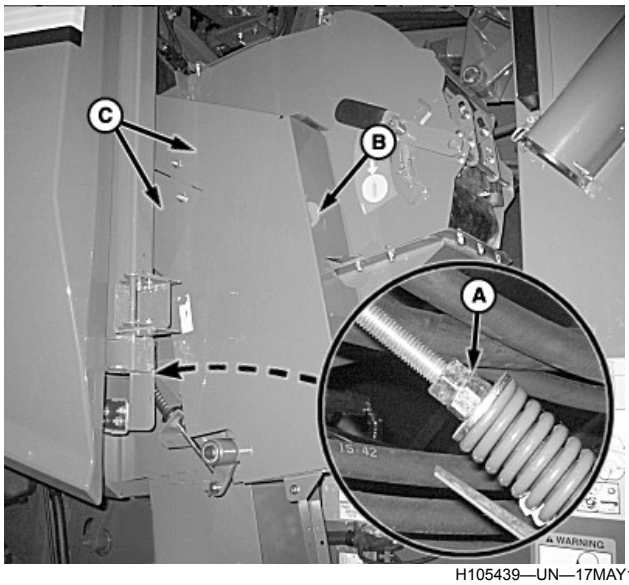


H97073—UN—13SEP10

A—Somunlar

DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Kesmik sistemi tahrik kayışının kayış gerginliğini almak için somunları (A) gevşetin.

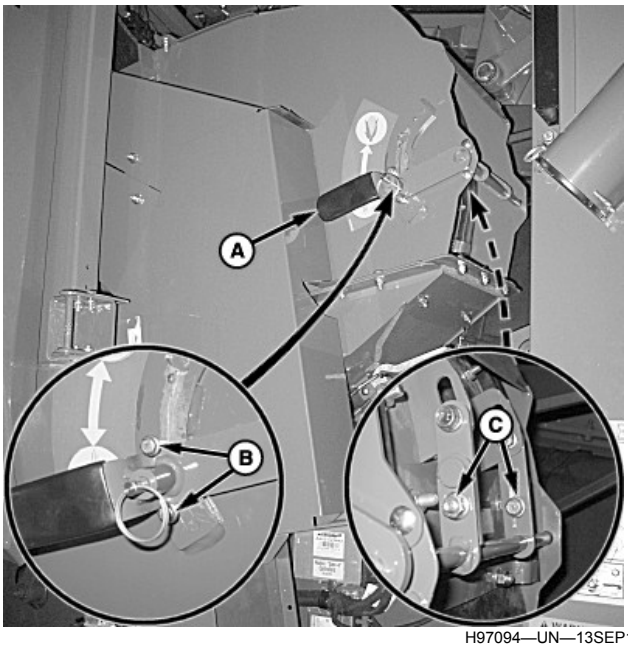


H105439—UN—17MAY12

A—Somunlar
B—Koruma
C—Korumalar

Somunları (A) gevşetin ve korumaları (B ve C) sökün.

Harman artığı sisteminin serbestçe dönmesine imkan vermek için tahrik zincirini çıkartın.



H97094—UN—13SEP10

A—Ayar Kolu
B—Cıvatalar, M6
C—Cıvatalar ve Somunlar

NOT: Ayarlama kolunun aşağı doğru hareket ettirilmesi aşınma bantları ile raspalar arasındaki pozisyonu sıfırlar.

Ayarlama kolunu (A) gösterilen şekilde aşağı doğru hareket ettirin ve imbus cıvataları (B) mevcut deliklere takın.

İmbus cıvataları ve somunları (C) gevşetin.

“Oturma” sesi duyulana kadar batörü döndürürken erişim kapağını yavaşça ayarlayın.

“Oturma” durana kadar yavaşça geri çekin ve imbus cıvataları ve somunları sıkın.

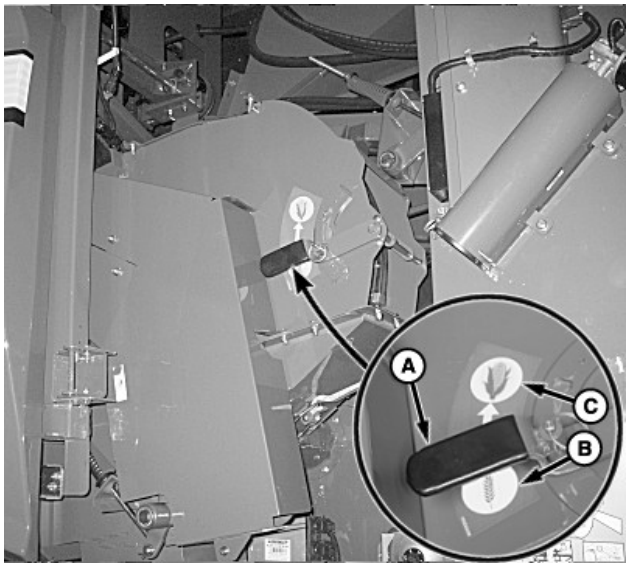
Kesmik sistemi tahrik kayışı gergisini; rondela, ölçüm aletinin ucu ile basamağın altı arasında konumlandırılana kadar ayarlayın.

Zinciri takın ve rondela, gösterge ucu ile basamağın altı arasında konumlandırılana kadar gergiyi ayarlayın.

Önceden sökülen korumaları takın.

OUO6075,000437C-80-26JAN17

Kesmik Sistemi Geri Dönüş Dövme Sepeti —Ayarlama (Stil B)



H97103—UN—13SEP10

A—Ekin Seçim Kolu
B—Küçük Tahıl Konumu
C—Büyük Tahıl Konumu

DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

ÖNEMLİ: Kişisel yaralanmaları veya makine hasarını önlemek için makine çalışırken ekin seçim kolunu hareket ettirmeyin.

NOT: Önerilen kesmik sistemi dövme sepeti pozisyonu ayarları için Ekin Ayarları bölümüne bakın.

Küçük Tahıl Konumu (B):

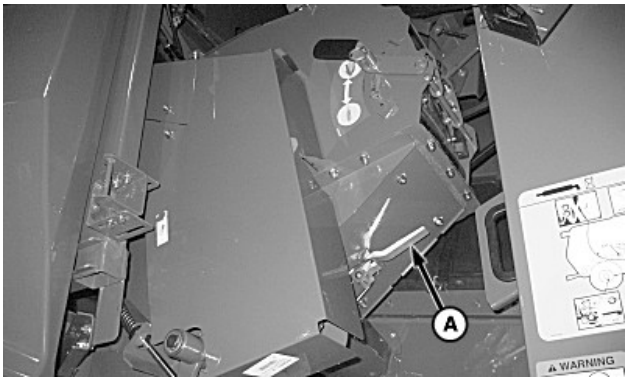
Küçük dane ekinlerinin hasatında ekin seçim kolu (A) “ALT” pozisyonda olmalıdır.

Büyük Dane Pozisyonu (C):

Büyük ekinlerin veya zarara karşı hassas ekinlerin hasatında ekin seçim tutamağı (A) “ÜST” konumda olmalıdır.

OUO6075,000467F-80-20MAR17

Kesmik Sistemi Helezon Temizleme Kapağı (Stil B)



H97095—UN—13SEP10

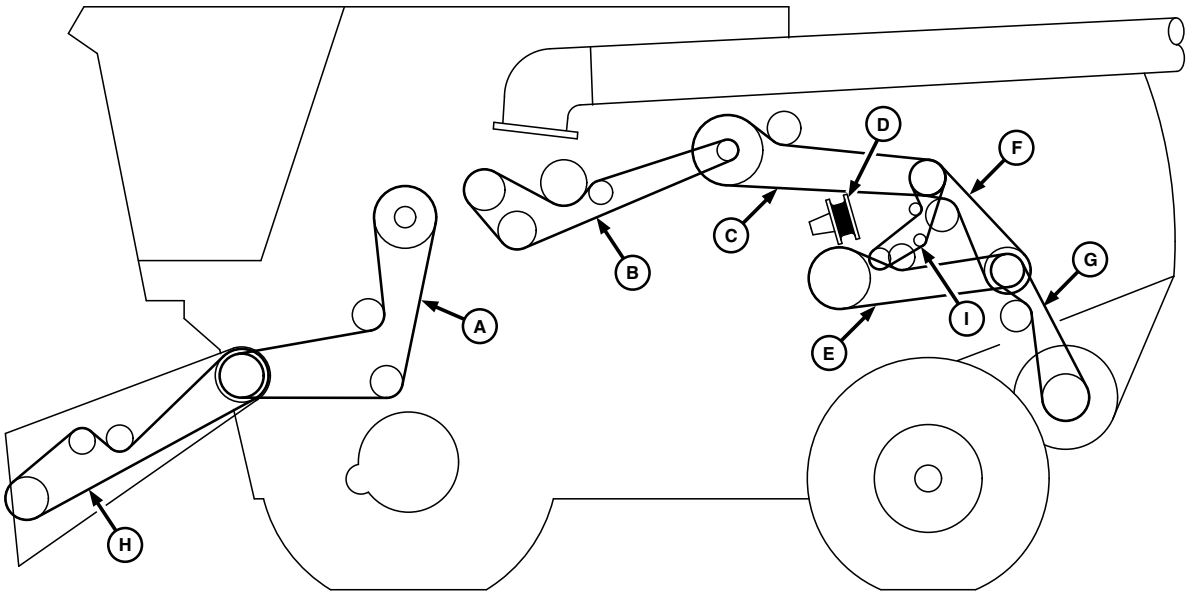
A—Tutamak

DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Kesmik sistemi helezon temizleme kapağını açmak ve malzemeyi gereken şekilde çıkarmak için tutamağı (A) kullanın.

OUO6075,000437E-80-26JAN17

Tahrik Kayışları—Sol Taraf



H107018—UN—25FEB13

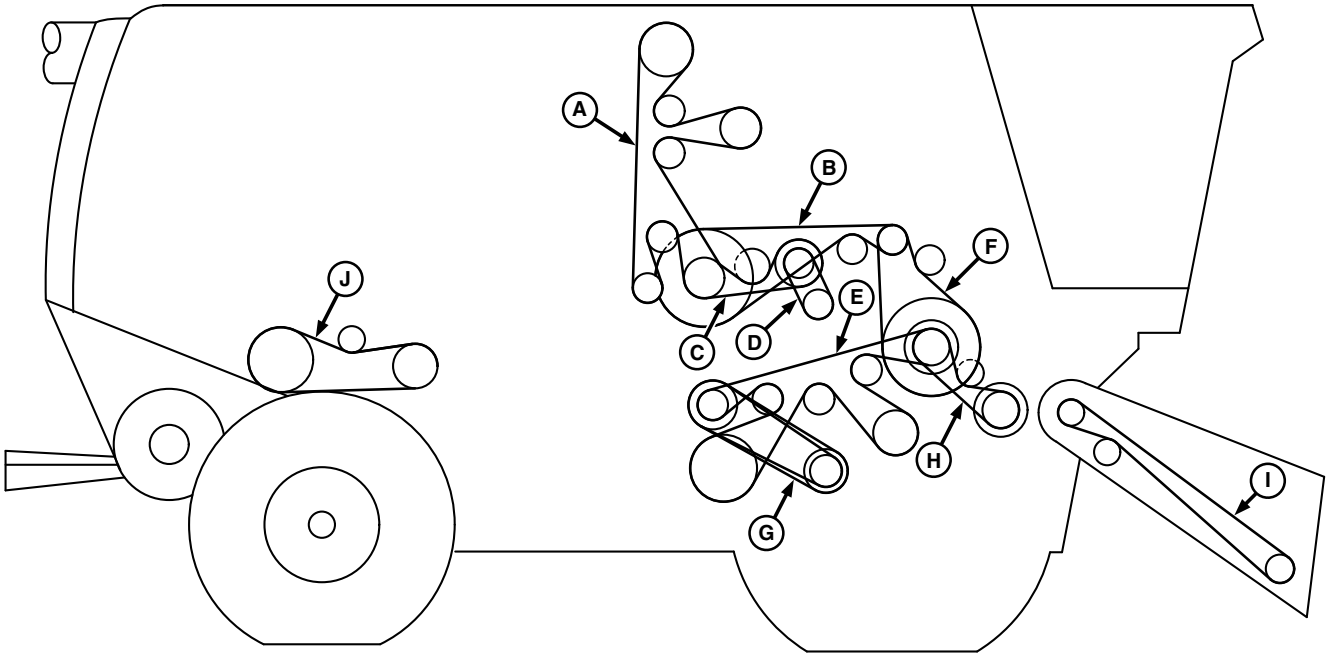
Stil A			
A	Ön Takım ve Makara Pompası Standart/Yüksek Kapasiteli Kayış	F	Ara Mil, Boşaltma Batörü ve Kıyıcı Kayışı
B	Boşaltma Helezonu Sistemi, #60 Makara Zinciri	G	Saman Parçalayıcı Kayışları
C	Boşaltma Helezonu Sistemi Kayışı	H	Sabit Hızlı Besleme Düzeni Tahrik Kayışı Besleme Düzeni Değişken Tahrik Standart/Yüksek Kapasiteli Kayışı
D	Separatör Değişken Tahrik Kayışı	I	Motor Atık Yönetimi Kayışı (Final Tier 4/Stage V)
E	Boşaltma Batörü Kayışı (Pirinç Olmayan Makineler) Boşaltma Tokmağı Kayışları (Pirinç Makinesi)		
Stil B			
A	Tabla ve Dolap Pompası Standart/Yüksek Kapasiteli Kayış veya CommandTouch™ Çoklu Hızlı Besleme Boğazı Tahrik Kayışı (Opsiyonel)		
B	Boşaltma Helezonu Sistemi, #60 Makaralı Zincir (10 572 L (300 bu) Tahıl Tankı) Boşaltma Helezonu Sistemi, #80 Makaralı Zincir (14 096 L (400 bu) Tahıl Tankı)		
C	Boşaltma Helezonu Sistemi Kayışı		
D	Separatör Değişken Tahrik Kayışı		
E	Boşaltma Batörü Kayışları		

F	Ara Mil, Boşaltma Batörü ve Kıyıcı Kayışı
G	Saman Parçalayıcı Kayışları
H	Sabit Hızlı Besleme Düzeni Tahrik Kayışı Boğaz Değişken Tahrik StandartYYüksek Kapasiteli Kayış veya CommandTouch™ Çoklu Hıza sahip Boğaz Tahrik Kayışı (Opsiyon)
I	Motor Atık Yönetimi Kayışı (Final Tier 4/Stage V)

CommandTouch, bir Deere & Company ticari markasıdır

OUO6075,00047E1-80-13NOV17

Tahrik Kayışları—Sağ (Stil A)

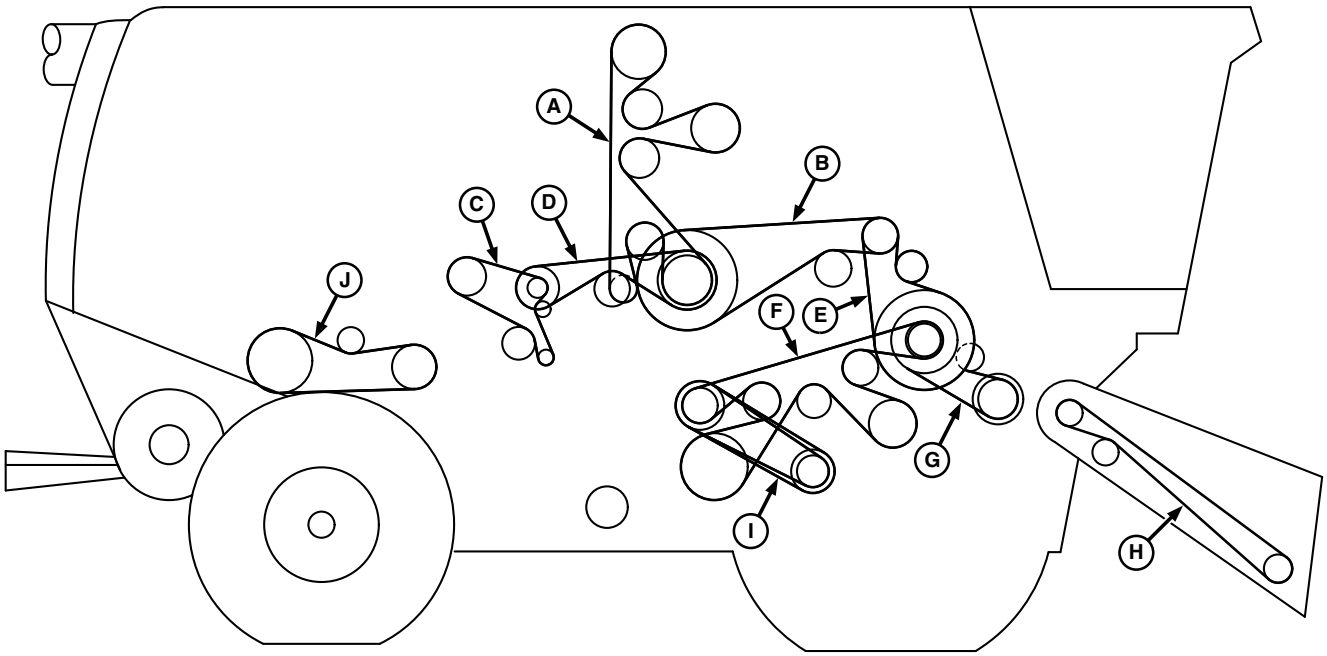


H99322—UN—10DEC10

A—Temiz Dane Elevatörü Kayışı
B—Arka Sağ Karşı Mil Kayışı
C—Kesmik Helezonu ve Elevatör Kayışı
D—Kesmik Geri Dönüş Helezonu, #50 Zincir
E—Pabuç Fanı ve Taşıma Helezonları Kayışı
F—Ön Sağ Karşı Mil Kayışı
G—Temizleme Fanı Değişken Kayışı
H—Besleme Hızlandırıcı Kayışı
I—Besleme Boğazı (Zincir), #60 Zincir
J—Aşırma Tokmağı Tahrik Kayışı (Varsa)

OUO6075,0004375-80-26JAN17

Tahrik Kayışları—Sağ (Stil B)



H96904—UN—16JUN10

A—Temiz Dane Elevatörü Kayışı
B—Arka Sağ Karşı Mil Kayışı
C—Kesmik Elevatörü/Üst Sarmal #60 Makaralı Zincir
D—Kesmik Sistemi Tahrik Kayışı
E—Ön Sağ Karşı Mil Kayışı
F—Pabuç Fanı ve Taşıma Helezonları Kayışı
G—Besleme Hızlandırıcı Kayışı
H—Besleme Boğazı (Zincir), #60 Zincir
I—Temizleme Fanı Değişken Kayışı
J—Aşırma Tokmağı Tahrik Kayışı (Opsiyonel)

OUO6075,0004374-80-26JAN17

Besleme Hızlandırıcı—Bağlantı Ayırma

NOT: Varsa Besleme Hızlandırıcı tıkanıklık açma aletini kullanın. Daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.

1. Separatörü devreden çıkarın.
2. Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.
3. Seperatör tahrik dişlisi kutusunu düşük hıza geçirin.
4. Kolu, braketteki kertikten yukarı ve dışa iterek kayış gerginliğini besleme hızlandırıcı tahriğinden boşaltın.
5. Taş tuzağı kapağını açın ve temizleyin. Taş tuzağı kapağını açık bırakın.
6. Korna çalın, motoru çalıştırmaya başlatın ve motor hızını orta rölantiye getirin.
7. Malzemeyi, boşaltma batörünü ve kıyıcıyı temizlemek için separatörü devreye alın.
8. Separatörü devreden çıkarın.
9. Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.
10. Besleme hızlandırıcı erişim kapaklarını çıkartın ve hızlandırıcı alanından ekin malzemesini çıkartın. Tapayı temizledikten sonra, serbest olduğundan emin olmak için hızlandırıcıyı bir devir döndürün.
11. Kolu, yukarı ve braketteki kertiğin içine iterek besleme hızlandırıcı tahriğini devreye alın.
12. Korna çalın, motoru çalıştırmaya başlatın ve motor hızını orta rölantiye getirin.
13. Seperatörü devreye alın. Tapa temizlemiyorsa seperatörü devreden çıkarın ve 9 — 13 arasındaki adımlarını tekrarlayın.
14. Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.
15. Taş tuzağı kapağını kapatın ve dövme sepeti boşluklandırmasını orijinal ayarına geri ayarlayın. Besleme hızlandırıcı erişim kapaklarını değiştirin.
16. İlk olarak yüksek hızda çalıştırılmışsa seperatör tahrik dişlisi kutusunu geçirin ve seperatör hızını ilk ayara geri ayarlayın ve çalışmaya devam edin.

OUO6075,00046EC-80-29MAR17

Seperatör—Bağlantı Ayırma

Separatörü devreden çıkarın.

NOT: Dövme sepeti ayarını not edin ve dövme sepetini geniş açık pozisyona ayarlayın.

Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Seperatör tahrik dişlisi kutusunu boşta konumuna geçirin.

Kolu, braketteki kertikten yukarı ve dışa iterek kayış gerginliğini besleme hızlandırıcı tahriğinden boşaltın.

Taş tuzağı kapağını açın ve temizleyin. Taş tuzağı kapağını kapatın.

Korna çalın, motoru çalıştırmaya başlatın ve motor hızını orta rölantiye getirin.

Malzemeyi, boşaltma batöründen temizlemek için separatörü devreye alın.

Separatör değişken kayışını orta aralığa ayarlayın.

Separatörü devreden çıkarın.

Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Seperatör tahrik dişlisi kutusunu düşük hıza geçirin.

Korna çalın, motoru çalıştırmaya başlatın ve motor hızını orta rölantiye getirin.

ÖNEMLİ: Ana motor dişli kutusu ve ıslak kavramanın hasar görmesini önlemek için seperatör kavramasını 3 dakikalık bir süre içerisinde takılı bir seperatörle üç kereden fazla devreye almayın.

Makineyi rölantiye alırken takılı seperatör devreye alımları arasında 1 dakika bekleyin.

Seperatörü temizlemek için devreye alın. Tapa temizlemiyorsa seperatörü devreden çıkarın.

Seperatörün güç bağlantısı kesilmiyorsa dövme sepetlerini ve kalburları çıkarmak ve samanı elle çıkarmak gerekecektir. Tapa temizlendikten sonra, dövme sepetlerini ve ızgaraları değiştirin.

Separatör bağlantısı kesildikten sonra dövme sepeti boşluğunu orijinal ayarına ayarlayın.

Kolu, yukarı ve braketteki kertiğin içine iterek besleme hızlandırıcı tahriğini devreye alın.

İlk olarak yüksek hızda çalıştırılmışsa seperatör dişli kutusunu yüksek hız pozisyonuna geçirin. Separatör hızını orijinal ayarına geri ayarlayın ve çalışmaya devam edin.

OUO6075,0004939-80-12APR18

Boşaltma Tokmağı—Bağlantı Ayırma

NOT: Varsa Boşaltma Batörü tıkanıklık açma aletini kullanın. Daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.

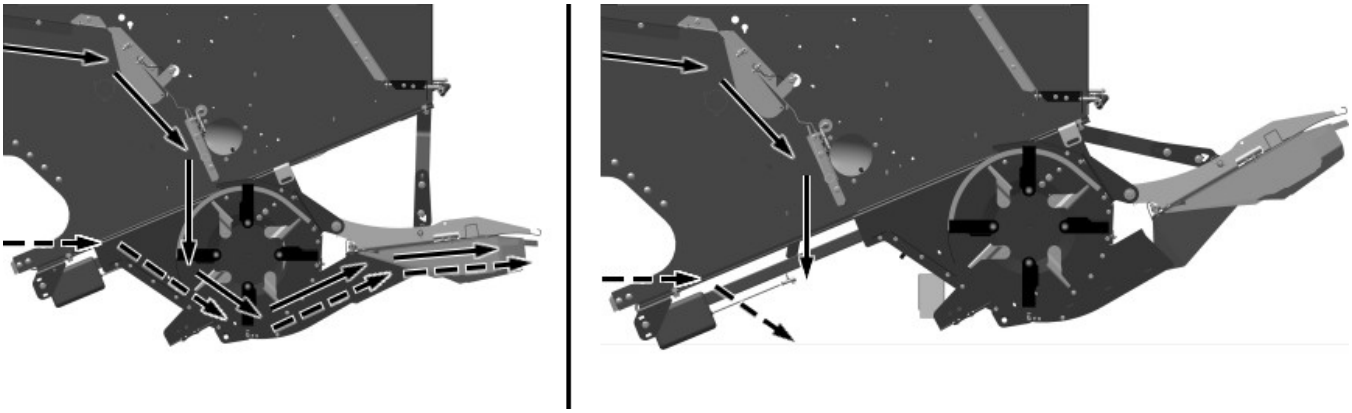
1. Ön takımı ve separatörü devreden çıkarın.

NOT: Dövme sepeti ayarını not edin ve dövme sepetini geniş açık pozisyona ayarlayın.

2. Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.
3. Saman parçalayıcıyı kaldırın.
4. Boşaltma tokmağı alanına erişmek için kapakları çıkarın ve batör alanından ekin malzemesini çıkarın.
5. Boşaltma tokmağı tahrik kasnağı üzerindeki korumaları çıkarın, böylece kasnak elle döndürülebilir.
6. Tapayı temizledikten sonra, serbest olduğundan emin olmak için batörü bir devir döndürün.
7. Seperatör tahrik dişlisi kutusunu boşta konumuna geçirin.
8. Kolu, braketteki kertikten yukarı ve dışa iterek kayış gerginliğini besleme hızlandırıcı tahriğinden boşaltın.
9. Korna çalın, motoru çalıştırmaya başlatın ve motor hızını orta rölantiye getirin.
10. Malzemeyi boşaltma batörü ve kıyıcıdan temizlemek için separatörü devreye alın.
11. Separatörü devreden çıkarın.
12. Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.
13. Seperatör tahrik dişlisi kutusunu orijinal hıza geçirin.
14. Kolu, yukarı ve braketteki kertiğin içine iterek besleme hızlandırıcı tahriğini devreye alın.
15. Önceden sökülen tüm korumaları takın.
16. Saman parçalayıcıyı çalışma pozisyonuna indirin.
17. Korna çalın, motoru çalıştırmaya başlatın ve motor hızını orta rölantiye getirin.
18. Seperatörü çalıştırın.
19. Dövme sepeti boşluklarını ilk ayara geri ayarlayın ve çalışmaya devam edin.

OUO6075,00046EE-80-29MAR17

Atık Malzeme İşleme Seçeneği (Orta/Deluxe Atık)



H118032—UN—05APR16

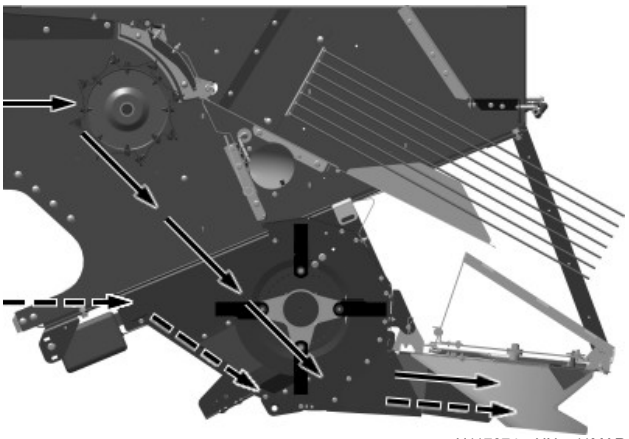
Orta/Deluxe Parçalama / Orta/Deluxe Yığma

NOT: Tam oklar saman akışını gösterir. Kesikli oklar anız akışını gösterir.

Saman ve kısa saman, bir yığın içerisinde birlikte serilir.

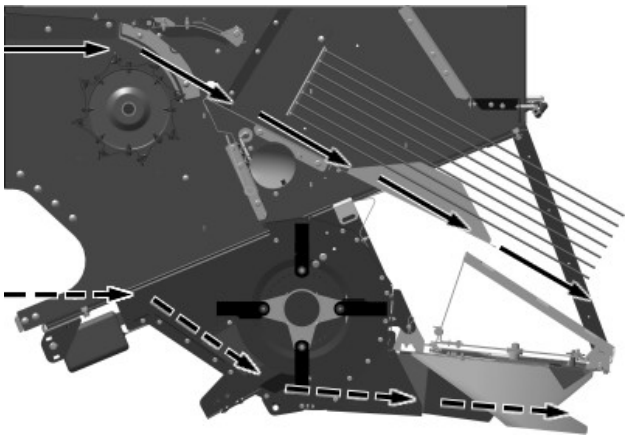
OUO6075,00049BC-80-31MAY18

Atık Malzeme İşleme Seçeneği (Premium Atık)



H117674—UN—11MAR16

Kesme Premium



H118033—UN—05APR16

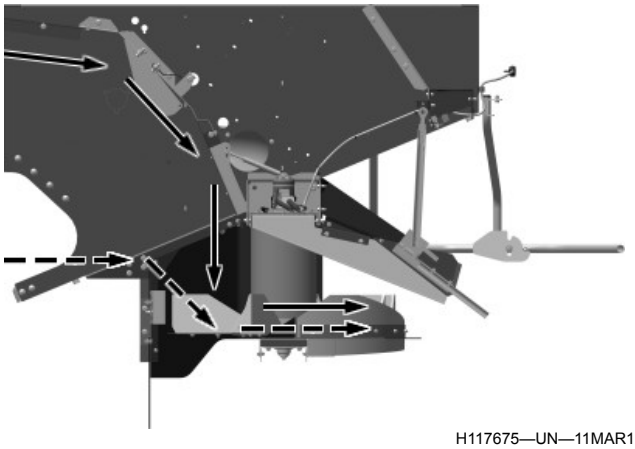
Yığın Oluşturma Premium

NOT: Tam oklar saman akışını gösterir. Kesikli oklar anız akışını gösterir.

Saman ve kısa saman püskürtme özelliğini düşürün.

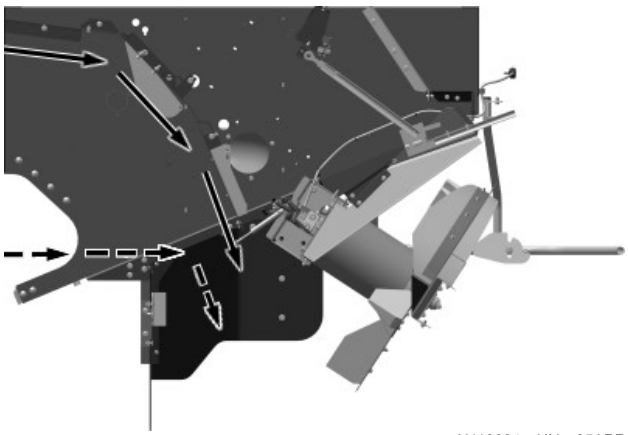
OUO6075,00049BD-80-31MAY18

Atık Malzeme İşleme Seçeneği (Saman Yayıcı)



H117675—UN—11MAR16

Püskürtücü Konumu



H118034—UN—05APR16

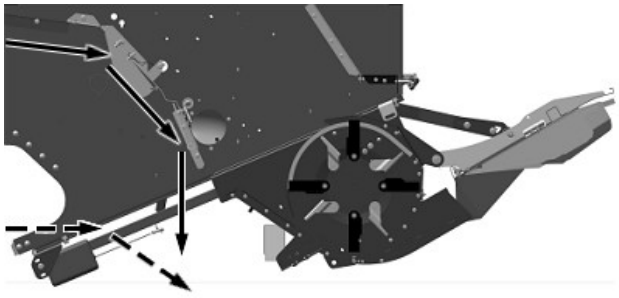
Yığma Konumu

NOT: Tam oklar saman akışını gösterir. Kesikli oklar, kısa saman akışını gösterir.

Malzeme yayılır ve kıyılmaz

OUO6075,00049BE-80-31MAY18

Genel Yığma Bilgileri (Orta/Deluxe Atık)



H124423—UN—30MAY18

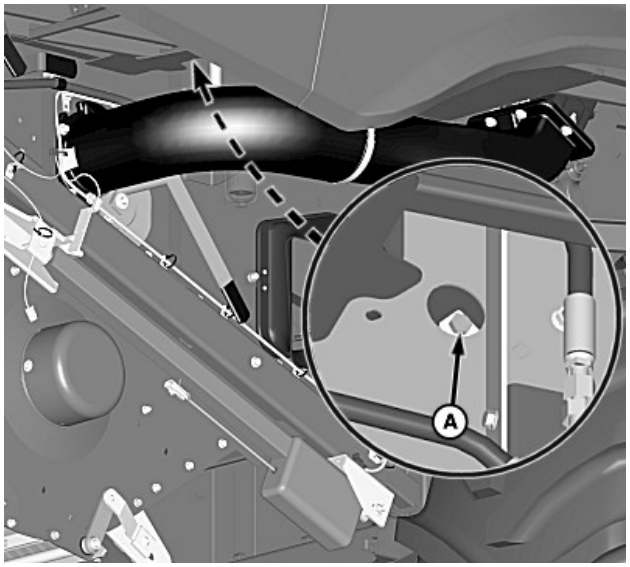
Orta/Deluxe yığma

NOT: Tam oklar saman akışını gösterir. Kesikli oklar anız akışını gösterir.

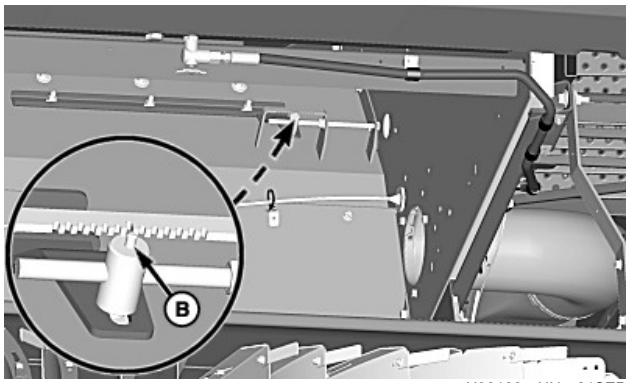
- Kıyıcıyı tamamen kaldırın. Bu bölümün sonrasında yer alan Kıyıcı Ayar düğmesine bakınız.
- Kıyıcı tahriğini boş pozisyona alın. Bu bölümün sonrasında yer alan Kıyıcı Tahrik Hızları—Değiştirilmesi'ne bakınız.

OUO6075,00049B9-80-18JUN18

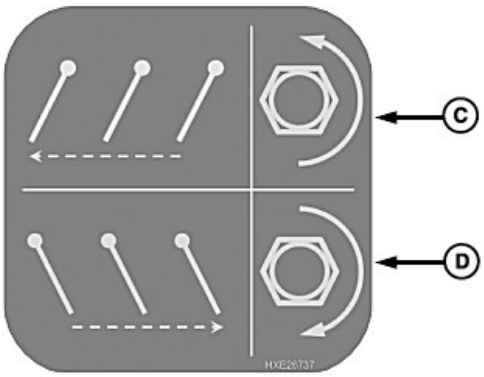
Ekin Bölücü Kanatları—Ayarlanması



H98165—UN—21SEP10



H98166—UN—21SEP10



H98708—UN—19OCT10

A—Vida
B—İkaz ılı=ı
C—Saat dönüşüne ters yönde
D—Saat dönüş yönünde

DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

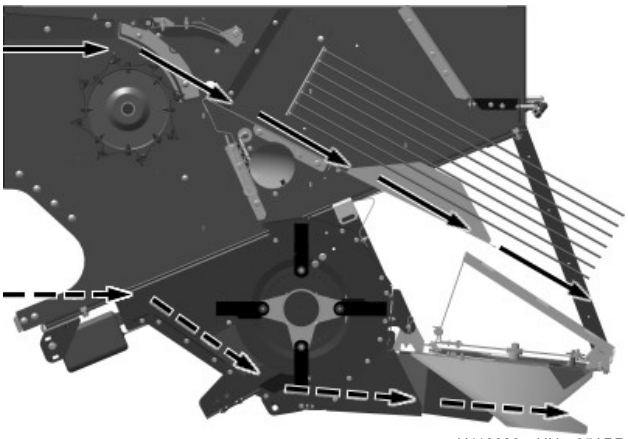
İmbus cıvatanın (A) çevrilmesi göstergesi (B) ayarlar ve ekin bölücü kanatları hareket ettirir.

- Saat yönünün tersinde (C) - kanatları makinenin sol tarafına doğru hareket ettirir.
- Saat yönünde (D) - kanatları makinenin sağ tarafına doğru hareket ettirir.

NOT: Ekin malzemesi dağıtımı karoser genişliği boyunca eşit olana kadar kanatları ayarlayın.

OUO6075,00009CD-80-17NOV10

Genel Yığın Oluşturma Bilgileri (Premium Atık)



H118033—UN—05APR16

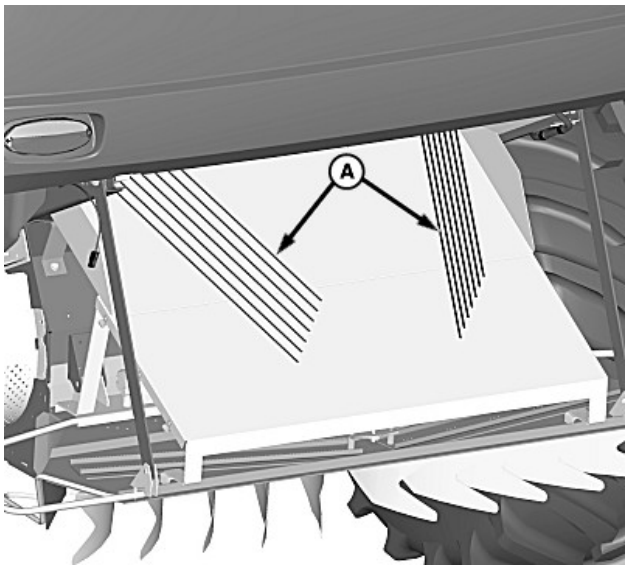
Premium Yığma

NOT: Tam oklar saman akışını gösterir. Kesikli oklar, kısa saman akışını gösterir.

- Samanı yığmak ve kısa samanı yaymak için kesimden çıkanları düşüren kapağı açın (Premium Model). Daha fazla bilgi için Atık Yönetimi Uygulama Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.
- Düşük saman hacimli ekinler hasat edilirken mısır koçanı saptırıcıyı, mısır konumuna indirin. Daha fazla bilgi için bu bölümdeki Ekin Saptırıcı başlığına bakın.

OUO6075,00046FF-80-05APR17

Yığın Yaklaştırma Tırmıkları



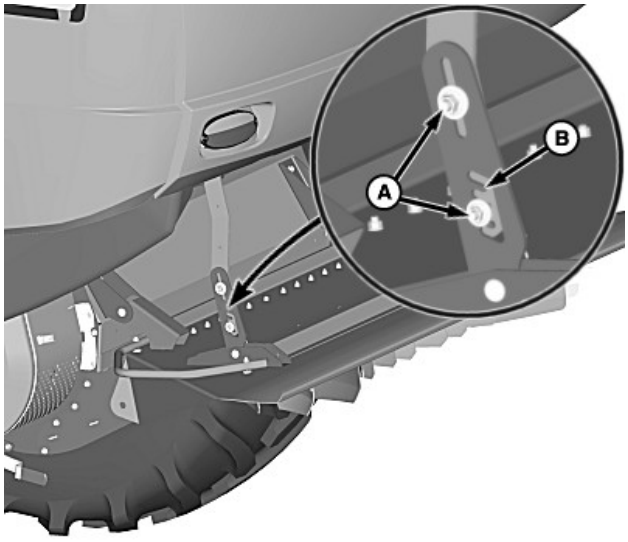
H98368—UN—30SEP10

A—Yaklaştırma Tırmıkları

Yaklaştırma tırmıkları (A), kesilen saman malzemesini daha dar bir yığına yönlendirmek için kullanılır.

OUO6075,0004700-80-05APR17

Arka Panel—Ayar (Deluxe Atık)



H98131—UN—20SEP10

A—Başlıklı Vidalar (4 Adet)

B—Kertikler

DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

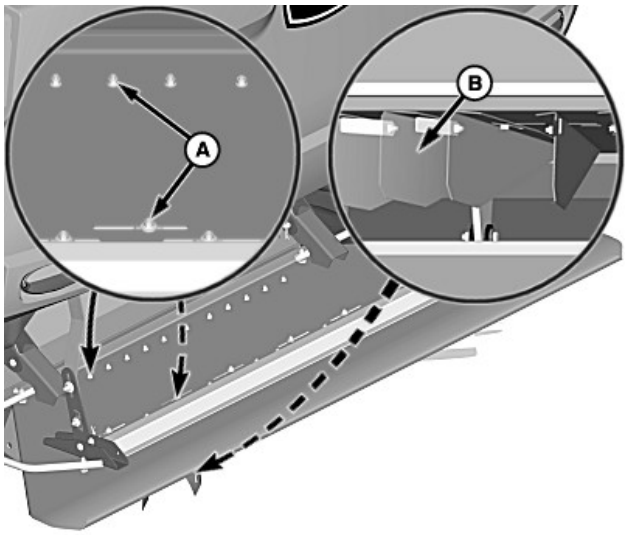
Arka kapağın her iki yanında imbus cıvataları (A) gevşetin.

Saman püskürtme genişliğini kontrol etmek için arka kapağı çentiklerde (B) yukarı veya aşağı ayarlayın.

Konumuna kilitlemek için arka kapağın her iki tarafındaki imbus cıvataları sıkın.

SS43267,000060A-80-04JUN15

Arka Panel Kanatları (Manuel Ayarlama)—Ayar (Deluxe Atık)



H98133—UN—20SEP10

A—Somunlar
B—Arka Kapak Kanadı

DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: Fabrika ayarları yeterli püskürtme genişliği veya eşit dağıtım üretemiyorsa arka kapak kanatlarına ayarlamalar yapılabilir.

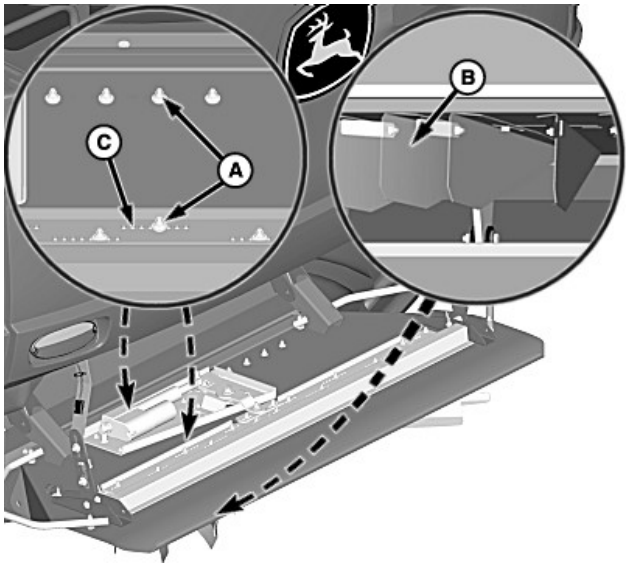
Arka kapak kanatları, fabrikada 9,1 m (30 ft) platformlar olarak ayarlanmıştır.

Somunları (A) gevşetin ve saman püskürtme genişliğini kontrol etmek için arka kapak kanatlarını (B) gereken şekilde ayarlayın. Bu bölümün sonrasında yer alan Arka Kapak Kanatlar (Manuel Ayar)—Fabrika Ayarları'na bakınız.

Somunları sıkın ve kalan arka kapak kanatlarında gerekirse tekrarlayın.

SS43267,000060B-80-04JUN15

Arka Sac Kapak Kanatları (Elektrikli Motor)—Ayarlama (Deluxe Atık)



H98134—UN—21SEP10

A—Somunlar
B—Arka Sac Kapak Kanadı
C—Delikler

DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: Fabrika ayarları yeterli yayma genişliği veya eşit dağıtım üretemiyorsa arka sac kapak kanatlarında ayarlamalar yapılabilir.

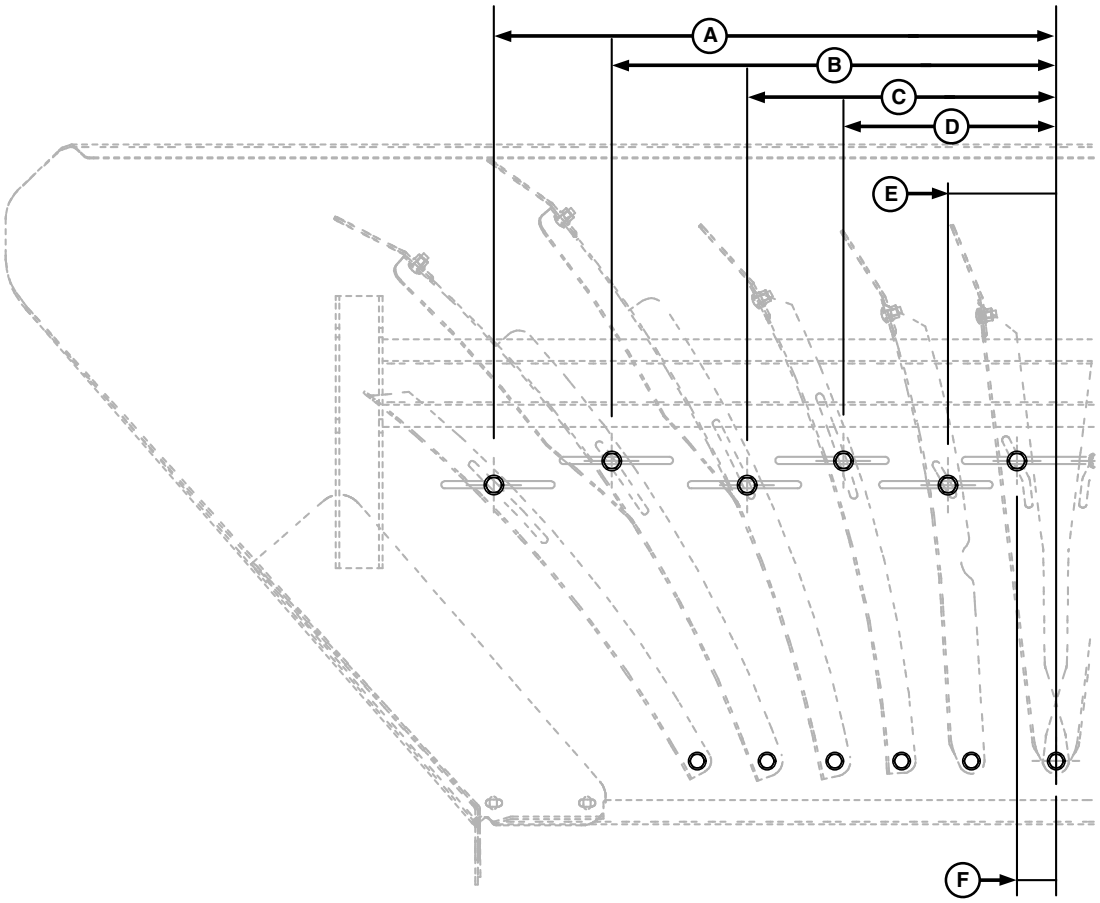
Arka sac kapak kanatları, platformlar için fabrikada 9,1 m (30 ft) olarak ayarlanmıştır.

Somunları (A) gevşetin ve saman dağıtma genişliğini kontrol etmek gerekiyorsa arka kapak kanatlarını (B) farklı deliklere (C) ayarlayın. Bu bölümün sonrasında yer alan Arka Sac Kapak Kanatları (Elektrik Ayarı)—Fabrika Ayarları'na bakın.

1. Arka sac kapak kanatlarının üzerindeki somunları sıkın.
2. Arka sac kapak kanadının önündeki somunu bir tam tur gevşetin.
3. Arka sac kapak kanadının arkasındaki somunu 1-1/2 tur gevşetin.
4. Arka sac kapak kanadının kolaylıkla hareket ettirilebildiğinden emin olun.
5. Gerekirse aynı işlemi diğer arka sac kapak kanatlarında tekrarlayın

OUO6075,0004702-80-05APR17

Arka Panel Kanatları (Manuel Ayarlama)—Fabrika Ayarları (Deluxe Atık)



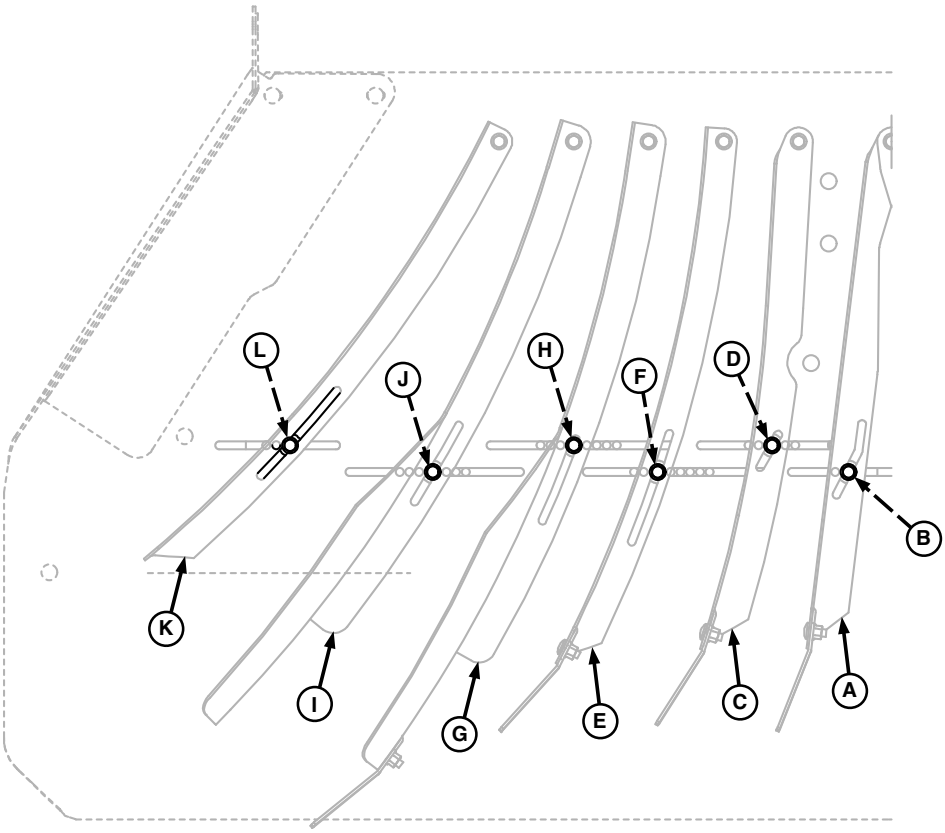
H100407—UN—23FEB11

9,1 m (30 ft.) Platformlar için Arka Kapak Kanat Ayarları (Arka Kapağın Üzerinden Görünüm)

A—693 mm (27,3 inç)
B—548 mm (21,6 inç)
C—382 mm (15 inç)
D—262 mm (10,3 inç)
E—133 mm (5,2 inç)
F—48 mm (1,9 in.)

SS43267,000060D-80-04JUN15

Arka Panel Kanatları (Elektrik Ayarı)—Fabrika Ayarları (Deluxe Atık)



H100408—UN—23FEB11

9,1 m (30 ft.) Platformlar için Arka Kapak Kanat Ayarları (Arka Kapağın Altından Görünüm)

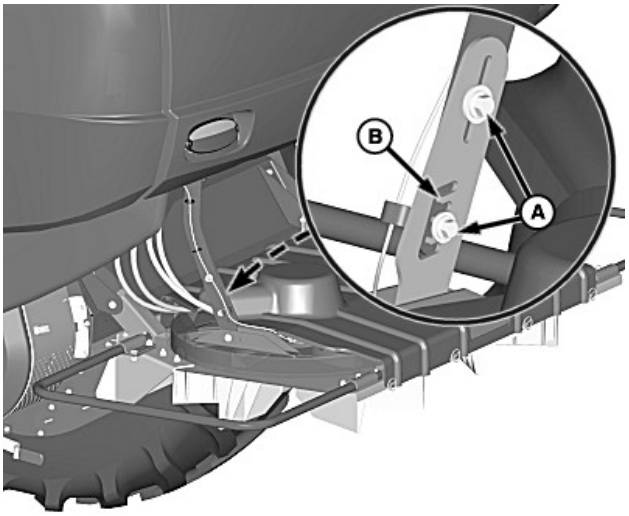
A—Kanat 1
B—İkinci Delik
C—Kanat 2
D—Üçüncü Delik
E—Kanat 3
F—Altıncı Delik
G—Kanat 4
H—Beşinci Delik
I—Kanat 5
J—Dördüncü Delik
K—Kanat 6
L—İlk Delik

NOT: Delik konumları, arka kapak kanatları ayarlanırken arka kapak dışının merkezindendir.

7,6 m (25 ft) püskürtme genişliği düzeni isteniyorsa, opsiyonel bir kit üzerine daha fazla bilgi için John Deere bayinizle görüşün.

SS43267,000060E-80-04JUN15

PowerCast™ Arka Kapak—Ayarlama (Opsiyonel)



H98132—UN—20SEP10

A—Cıvatalar (4 adet)
B—Kertikler

DİKKAT: Yayma arka kapağı çalışırken arkasında hiç kimsenin bulunmasına izin vermeyin. Ayarlamadan önce motoru Kapatın, park frenini çekin ve anahtarı çıkarın.

En iyi performans için PowerCast™ arka sac kapak her zaman düz veya zemine paralel çalışmalıdır. Lastik kombinasyonlarına bağlı olarak arka sac kapağın kaldırılması veya indirilmesi gerekebilir.

Makineyi, düz bir zemin üzerine park edin.

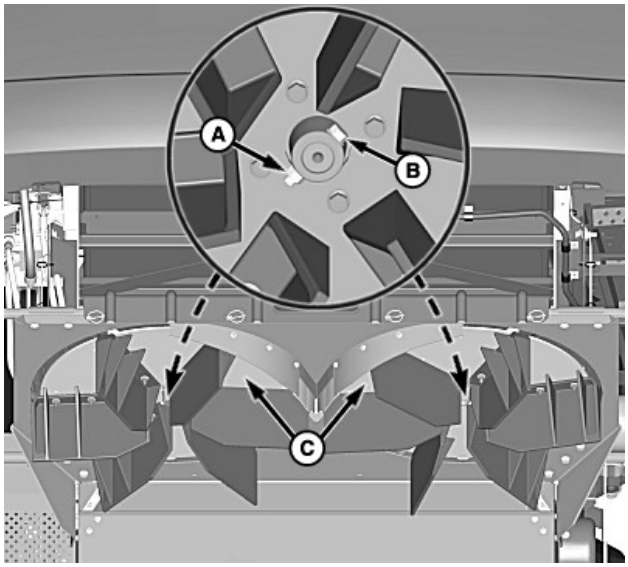
PowerCast™ arka sac kapağın her iki yanındaki cıvataları (A) gevşetin.

PowerCast™ arka ksac apağı seviyelendirmek için PowerCast™ arka sac kapağı kertiklerden (B) yukarı veya aşağı doğru ayarlayın.

Konumuna kilitlemek için arka sac kapağın her iki tarafındaki cıvataları sıkın.

OUO6075,0004701-80-05APR17

PowerCast™ Arka Sac Kapak Bıçağı—Değiştirme (Opsiyonel)



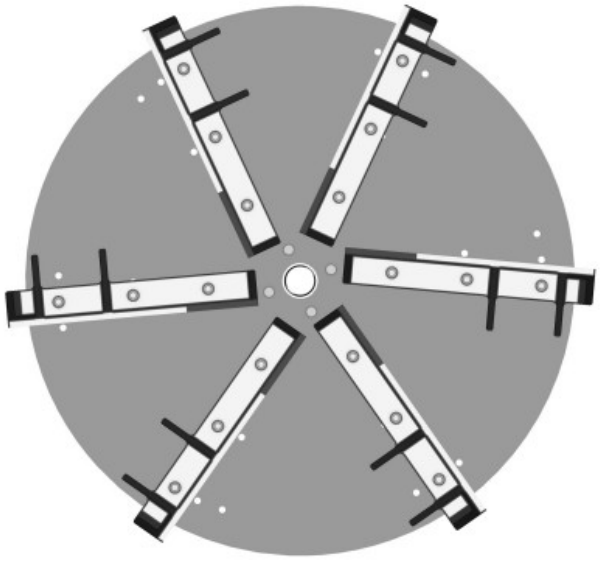
H98170—UN—22SEP10

A—Kilit Somunu
B—Cıvata
C—Yayıcı Diski Grupları

DİKKAT: Disk grupları ağırlığı yaklaşık 13 kg'dır (29 lb).

ÖNEMLİ: Disk grupları sol yönlü ve sağ yönlüdür. Disk grubu konumlarını, çıkarmadan önce işaretleyin.

Kilit somununu (A) ve cıvatayı (B) yayıcı diski gruplarından (C) sökün.



H98171—UN—22SEP10

ÖNEMLİ: Aşınmış veya hasarlı bıçakları değiştirirken disk rotasyonel balansını korumak için bıçakların diskin zıt tarafları üzerinde aynı anda değiştirildiğinden emin olun.

PowerCast, bir Deere & Company ticari markasıdır

Bıçaklar, optimum bir malzeme yayımı elde etmek için değişik delik düzenlerine yönlendirilmelidir. Yedek bıçakların, önceden söküldüğü deliklerin aynılarına geri yerleştirildiğinden emin olun.

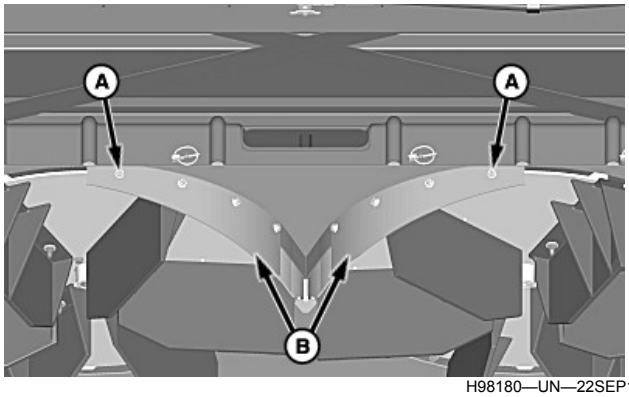
Yedek bıçakları gereken şekilde takın ve donanımı teknik özelliklere göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Bıçak Donanımı—Tork. . . . . 22·Nm (16 lb-ft)

OUO6075,0004706-80-05APR17

PowerCast™ Arka Sac Kapak (Opsiyonel) Arka Davlumbazlar



H98180—UN—22SEP10

A—Donanım (8 adet)
B—Arka Davlumbazlar

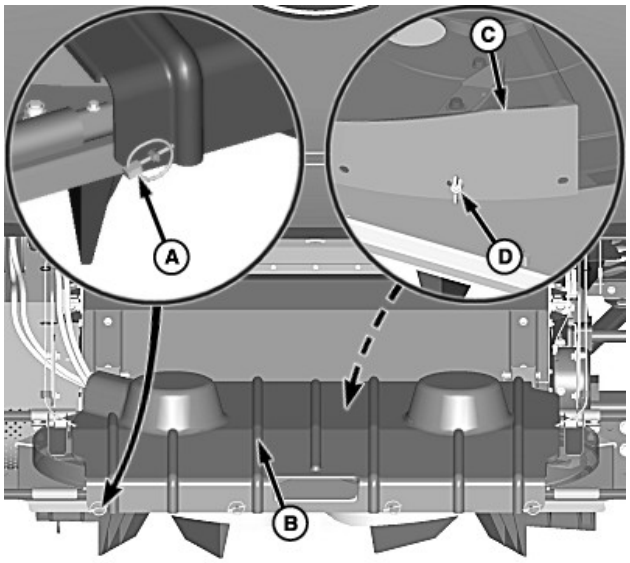
NOT: Davlumbazlar, zorlu veya ağır saman koşullarında hasat yapılırken makinenin merkezine doğru daha fazla malzeme yaymak için çıkartılabilir.

Ön ve arka davlumbazlar, mısır hasadı sırasında optimum malzeme dağıtımı sağlamak için her zaman takılı olmalıdır.

Arazi Konumu

Davlumbazlar, daha geniş platformlar için atık yayma genişliğini yönetmek için kullanılır.

Arka davlumbazları (B) gösterilen şekilde kaynaklı bağlantı levhasının arkasına takın ve donanımla (A) tutturun.



H98181—UN—22SEP10

A—Hızlı Kilitleme Pimleri
B—Koruma
C—Arka Davlumbazlar
D—Kelebek Somun

Saklama Konumu

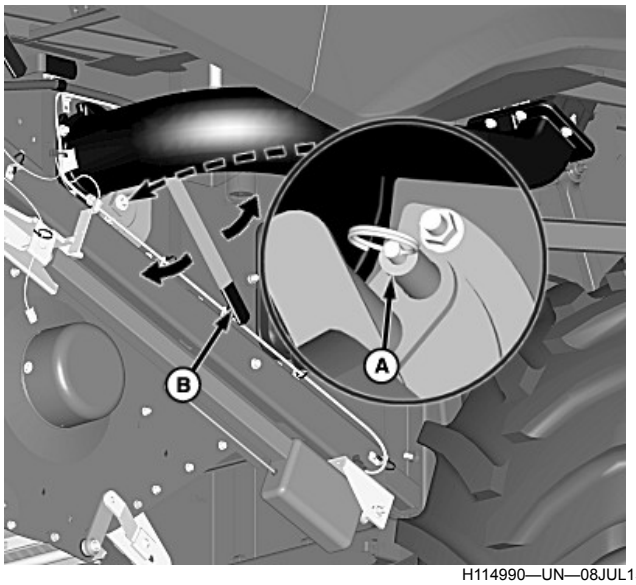
Hızlı kilitlemeli pimleri (A) ve korumayı (B) sökün ve muhafaza edin.

Arka davlumbazları (C) kaynaklı saplamaya gösterilen şekilde takın ve kelebek somunla (D) tutturun.

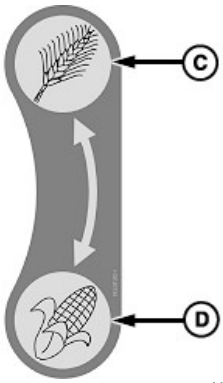
Önceden sökülen koruma ve hızlı kilitlemeli pimleri takın.

OUO6075,0004707-80-05APR17

Ekin Saptırıcı



H114990—UN—08JUL15



H99171—UN—23NOV10

A—Kilitleme Pimi
B—Ekin Saptırıcı Kolu
C—Küçük Dane Pozisyonu
D—Büyük Dane Pozisyonu

ÖNEMLİ: Kişisel yaralanmaları veya makine hasarını önlemek için makine çalışırken ekin saptırıcı kolunu hareket ettirmeyin.

Küçük Dane Pozisyonu (C):

Kilitleme pimini (A) çekin ve ekin saptırıcı kolunu (B) "UPPER" (ÜST) konuma getirin. Temizleme pabucunun servisinde ekin saptırıcı kolu “ÜST” pozisyonda olmalıdır.

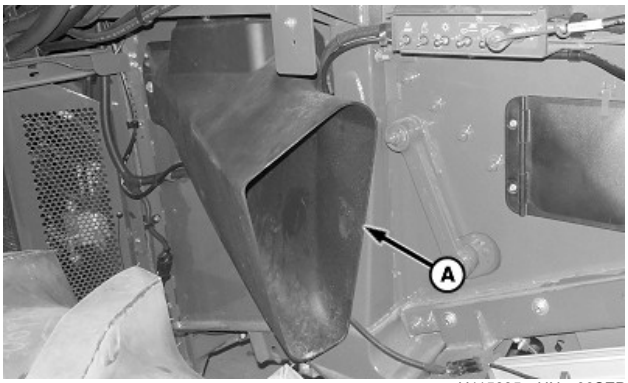
Büyük Dane Pozisyonu (D):

NOT: Mısır veya ayçiçeklerinin hasatında, ekin saptırıcı kolu “ALT” pozisyonda olmalıdır.

Kilitleme pimini (A) çekin ve ekin saptırıcı kolu (B) "LOWER" (ALT) konuma getirin. Ekin saptırıcı, malzemenin ileri fırlatılmasını önlemek için temizleme pabucunu hasardan korur.

SS43267,000067D-80-08JUL15

Hava Kanalları



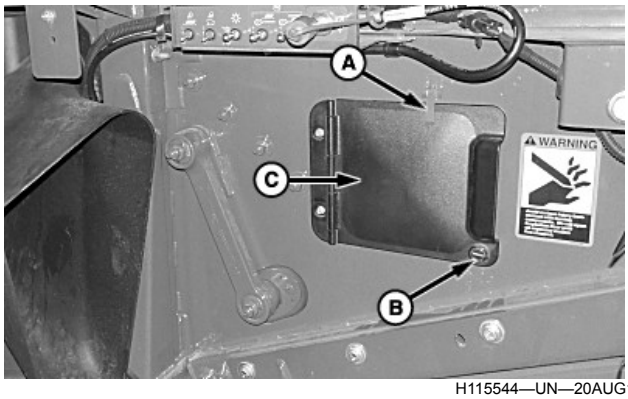
H115835—UN—08SEP15

A—Hava Kanalı

Separatör yan saclarının iki yanındaki hava kanalı (A) temizleme sisteminin, özellikle de düşük hızda çalışırken daha rahat nefes almasını sağlar. Hasat koşullarına bağlı olarak, dane deposu kalitesi iyileştirilebilir ve besleme boğazı tozu azaltılabilir.

OUO6075,000417A-80-11APR16

Aşırma Tokmağı Zemini (Varsa)—Çıkarma (Premium Atık)



H115544—UN—20AUG15

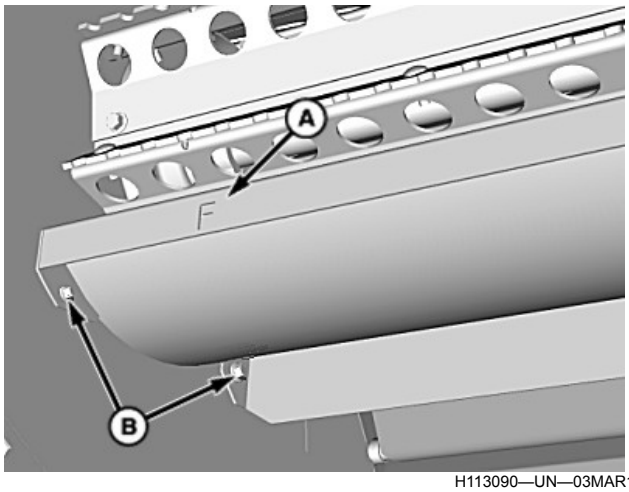
A—Kıskaç
B—Kilit
C—Temizleme Sistemi Erişim Kapağı

ÖNEMLİ: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Aşırma tokmağının zemini kullanılıyorken zorlu ekin aşırma tokmağı aşınma şeritleri, standart aşırma tokmağı aşınma şeritleriyle değiştirilmelidir.

NOT: Aşırma tokmağı zemini, mısır/büyük tahıl için takılı olmalıdır ve küçük tahıl için sökülmüş olmalıdır.

1. Klipsi (A) açın ve temizleme sistemi erişim kapısını (C) açmak için kilidi (B) çevirin.



H113090—UN—03MAR15

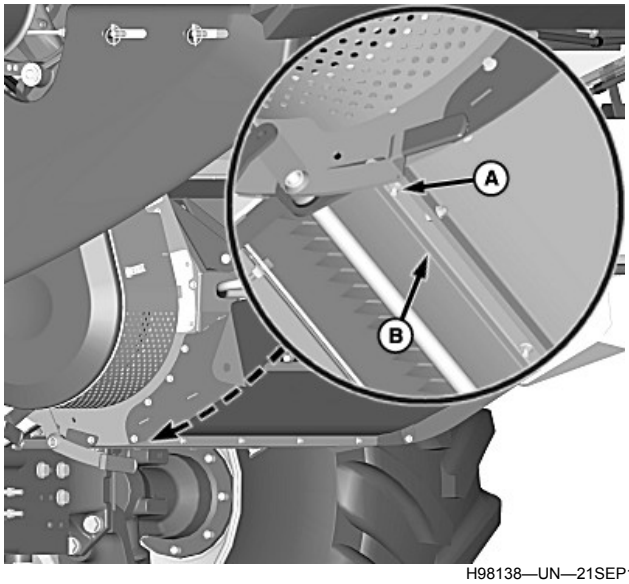
A—Aşırma Tokmağı Zemini
B—Cıvatalar ve Somunlar

NOT: Üstten beslemeli batör zeminini çıkarmak için iki kişi gereklidir. Bir kişi üstten beslemeli batör zeminini desteklerken diğeri imbus cıvataları ve somunları söker.

2. Aşırma tokmağı zeminini (A) destekleyin ve cıvatalarla somunları (B) sökün.

OUO6075,0004597-80-24JAN17

Kıyıcı Kontrol Çubuğu (Opsiyonel)



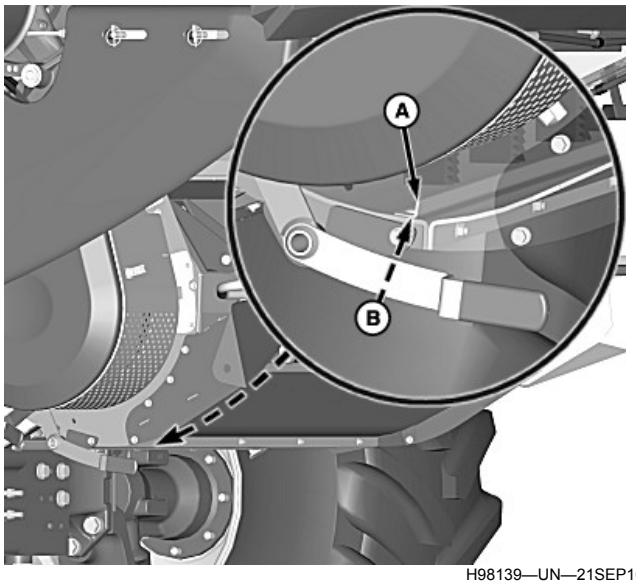
H98138—UN—21SEP10

A—Donanım
B—Kontrol Çubuğu

ÖNEMLİ: Mısır hasatı sırasında kontrol çubuğu sökülmeli ve saklama pozisyonuna yerleştirilmelidir. Kontrol çubuğunun çıkarılmaması, anız elemanında hasar ile sonuçlanabilir.

Kontrol çubuğu, zorlu sap koşullarında kesim kalitesini, dağıtımı ve püskürtme genişliğini geliştirir. Daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.

Donanımı (A) ve kontrol çubuğunu (B) kıyıcının alt tarafından sökün.



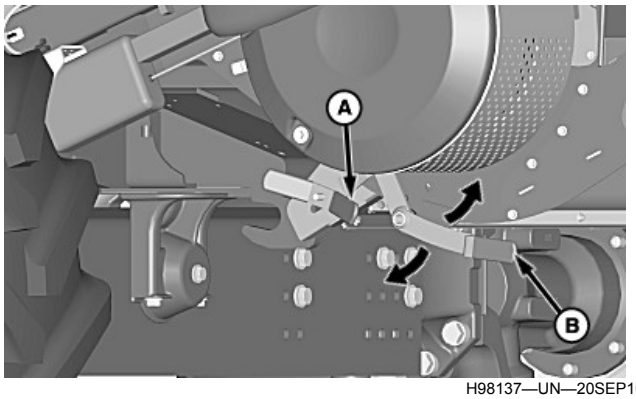
H98139—UN—21SEP10

A—Kontrol Çubuğu
B—Donanım

Kontrol çubuğunu (A) kıyıcının içine gösterilen şekilde takmak için kıyıcıyı kaldırın ve donanımla (B) muhafaza edin.

OUO6075,00009BF-80-21SEP10

Kıyıcı Sabit Bıçak Sırası—Ayarlanması



H98137—UN—20SEP10

Bıçak Sırası Devrede Pozisyonu

A—Kelebek Somun
B—Tutacak

DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

ÖNEMLİ: Bıçak sırası mısır için tamamen devre dışı olmalıdır.

NOT: Kıyıcı, bıçaklar devre dışıyken çalışabilir ancak kesim kalitesi düşer.

Optimum güç tüketimi ve memnun edici kesim uzunluğu edinmek için aradaki pozisyonu kullanın.

Bıçaklar herhangi bir pozisyona ayarlanabilir. Bıçakların pozisyonu malzemenin kesim uzunluğunu belirler.

Bıçak Sırası Devrede Pozisyonu:

Kıyıcı üzerindeki kelebek somunu (A) gevşetin.

Bıçak sırası ayar yuvasının üstünde olana kadar ayar kolunu (B) aşağı doğru hareket ettirin.

Bıçak sırasını konumunda kilitlemek için kelebek somunu sıkın.

Bıçak Sırası Devre Dışı Pozisyonu:

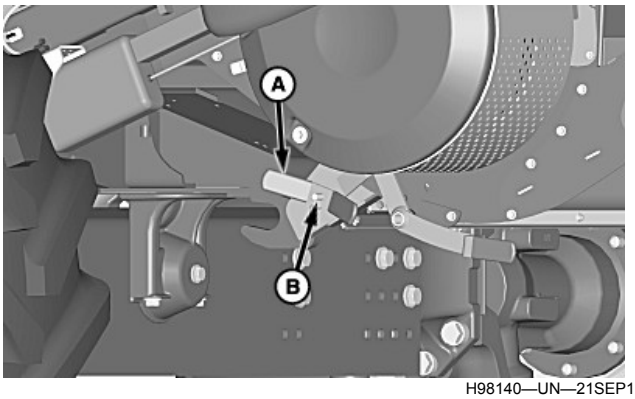
Kıyıcı üzerindeki kelebek somunu (A) gevşetin.

Bıçak sırası ayar yuvasının altında olana kadar ayar kolunu (B) yukarı doğru hareket ettirin.

Bıçak sırasını konumunda kilitlemek için kelebek somunu sıkın.

OUO6075,00009C1-80-21SEP10

Kıyıcı Sabit Bıçak Lamaları—Değiştirilmesi



H98140—UN—21SEP10

A—Kelebek Somun
B—Gerginlik Çubuğu

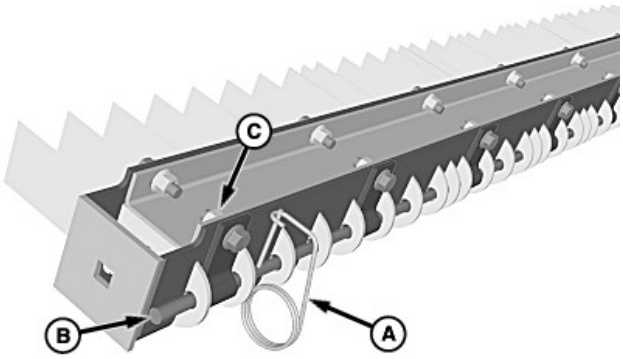
DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın. Bıçak lamaları keskindir.

Kıyıcı üzerindeki kelebek somunu (A) gevşetin.

Bıçak sırası ayar yuvasının altında olana kadar ayar kolunu yukarı doğru hareket ettirin.

NOT: Daha sonra montaj için burçları bıçak sırasının dış uçlarında muhafaza edin.

Bıçak sırasını destekleyin ve makinenin sağ tarafını dışa itmek için gerginlik çubuğunu (B) çıkartın.



H82430—UN—14FEB05

A—Pim
B—Tutturma Çubuğu
C—Karşı Somunlar

Pimi (A) tutturma çubuğundan (B) sökün.

Tutturma çubuğunu tutan klipsler üzerindeki tespit somunlarını (C) gevşetin.

Değiştirilmesi gereken bıçakları temizleyene kadar tutturma çubuğunu kaydırın.

Ek kullanım için bıçakları ters çevirin veya her iki tarafta da aşınmışlarsa bıçakları değiştirin.

Tutturma çubuğunu bıçaklarla hizalayın.

Klipsler üzerindeki tespit somunlarını sıkın ve pimi takın.

NOT: Burcu, bıçak sırasının dış uçlarında yeniden konumlandırın.

Bıçak sırası grubunu takın ve gerginlik çubuğunu makinenin sağından kaydırın.

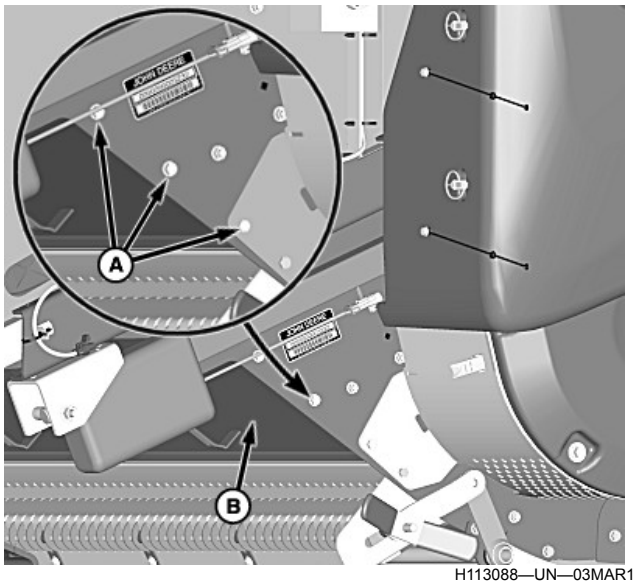
Kelebek somunu takın ve bıçak sırasını istenen pozisyona ayarlayın.

ÖNEMLİ: Bıçak sırası mısır için tamamen devre dışı olmalıdır.

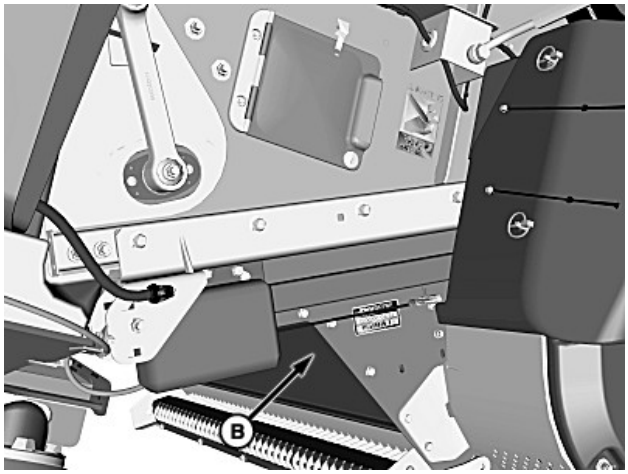
Bıçak sırasını konumunda kilitlemek için kelebek somunu sıkın.

OUO6075,00009C0-80-21SEP10

Kıyıcı Erişim Kapağı



H113088—UN—03MAR15



H113086—UN—02MAR15

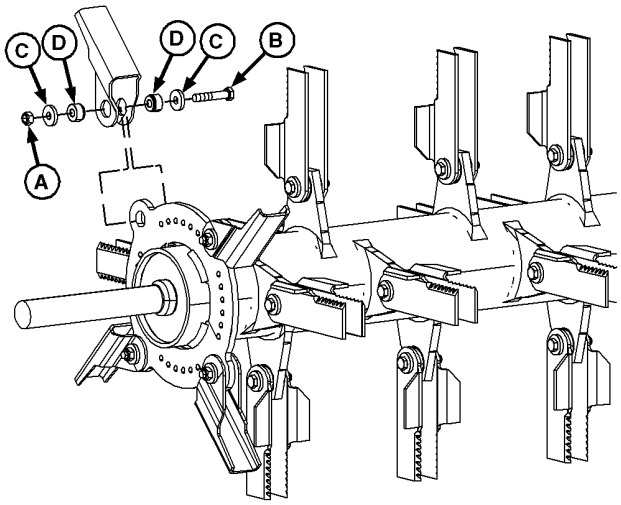
A—İmbus Cıvatalar
B—Erişim Kapağı

DİKKAT: Motoru DURDURUN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Erişim kapağını (B) çıkartmak için kıyıcının her iki tarafındaki imbus cıvataları (A) sökün.

SS43267,0000533-80-03MAR15

Hassas Kesim Kıyıcı Bıçakları—Değiştirme ve Yapılandırma



H87281—UN—01AUG07

A—Kilit Somunu
B—Cıvata
C—Rondelalar
D—Burçlar

DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: Gösterilen rotor, her iki kepçe ve palet bıçakları için bıçak değiştirme örneklerini göstermektedir. Her zaman fabrikada sağlanan orijinal bıçak düzenini koruyun.

Dış Bıçaklar

NOT: Bıçakları veya burçları kontrol amacıyla çıkarıyorsanız, yeniden takarken bıçakları çıkarıldıkları AYNI destek üzerine taktığınızdan emin olun. Bu dengeyi korumak amacıyla yapılmalıdır. Her bıçağı sökmeden önce işaretlemek iyi bir yöntemdir.

Yeni cıvataları ve kilit somunlarını, bıçaklar takılırken veya değiştirilirken çıkarıldıkları yönle aynı yönde takın.

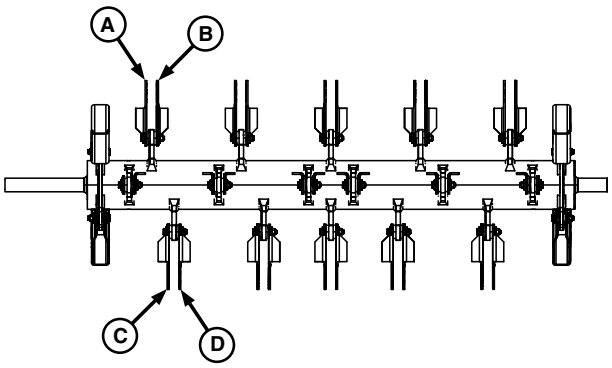
Kilit somununu (A), cıvatayı (B), rondelaları (C) ve burçları (D) sökün.

NOT: Burçları inceleyin ve aşınmışlarsa değiştirin. Kilit somunlarını ve cıvataları yeni donanımla değiştirin.

Bıçakları ve burçları değiştirin. Cıvataları, rondelaları ve kilit somununu takın. Somunu belirtilen değere sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Kıyıcı Bıçak Tespit Somunu—Tork	65·Nm (48 lb-ft)



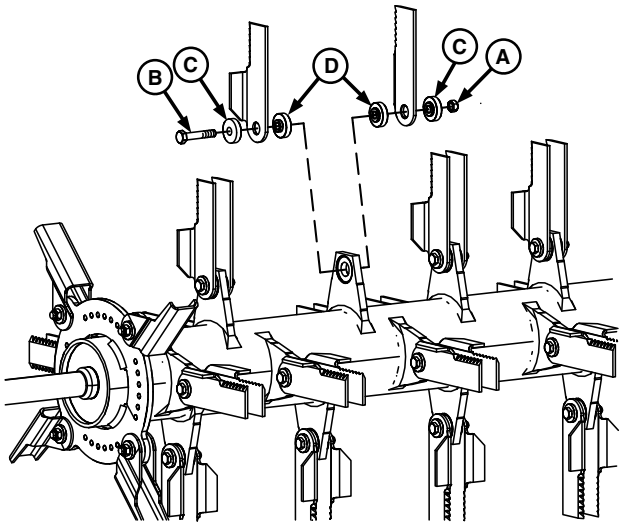
H107307—UN—22MAR13

A—D—Tokaç Bıçakları

Bıçak Yapılandırması

ÖNEMLİ: Kıyıcı dengesi KORUNMALIDIR. Tek destek üzerindeki HER İKİ bıçağı ve karşı destek üzerindeki HER İKİ bıçağı değiştirin (180 derece). Kırık bir bıçağı değiştirmek için dört bıçak TAKILMALIDIR ve tüm bıçaklar bir kere de değiştirilebilir. Dengeyi korumak için bu YAPILMALIDIR.

Bıçak (A) kırılmışsa bıçakları (A—D) değiştirin.



H98142—UN—21SEP10

A—Kilit Somunu
B—Cıvata
C—Burçlar
D—Burçlar

İç Bıçaklar

NOT: Bıçakları veya burçları kontrol amacıyla çıkarıyorsanız, yeniden takarken bıçakları çıkarıldıkları AYNI destek üzerine taktığınızdan emin olun. Bu dengeyi korumak amacıyla yapılmalıdır. Her bıçağı sökmeden önce işaretlemek iyi bir yöntemdir.

Yeni cıvataları ve kilit somunlarını, bıçaklar takılırken veya değiştirilirken çıkarıldıkları yönle aynı yönde takın.

Kilit somununu (A) ve cıvatayı çıkarın (B).

Burçları (C ve D) çıkarın ve inceleyin.

NOT: Burçları inceleyin ve aşınmışlarsa değiştirin. Kilit somunlarını ve cıvataları yeni donanımla değiştirin.

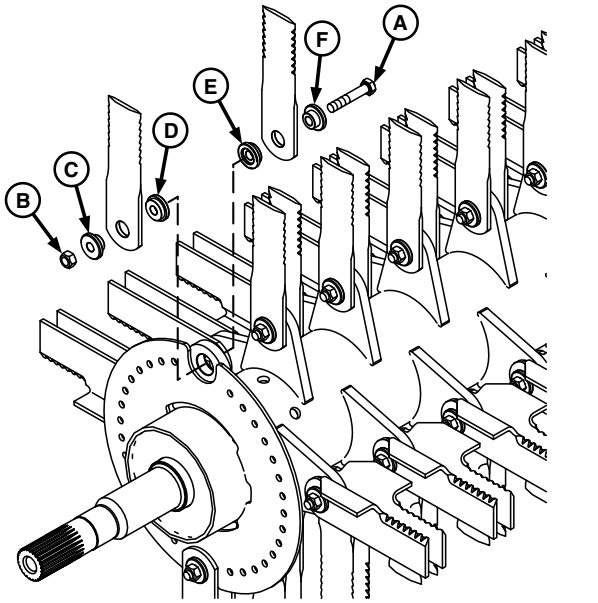
Bıçakları ve burçları değiştirin. Vidayı ve kilit somununu takın. Somunu belirtilen değere sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Kıyıcı Bıçak Tespit Somunu—Tork	65·Nm (48 lb-ft)

OUO6075,0004928-80-29MAR18

Ekstra Hassas Kesim Kıyıcı Bıçakları—Değiştirme ve Yapılandırma



H99000—UN—12NOV10

A—Kilit Somunu
B—Cıvata
C—Burç
D—Burç
E—Burç
F—Burç

DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: Gösterilen rotor, her iki palet ve düz bıçaklar için bıçak değiştirme örneklerini göstermektedir. Her zaman fabrikada sağlanan orijinal bıçak düzenini koruyun.

Dış Bıçaklar

NOT: Bıçakları veya burçları kontrol amacıyla çıkarıyorsanız, yeniden takarken bıçakları çıkarıldıkları AYNI destek üzerine taktığınızdan emin olun. Bu dengeyi korumak amacıyla yapılmalıdır. Her bıçağı sökmeden önce işaretlemek iyi bir yöntemdir.

Yeni cıvataları ve kilit somunlarını, bıçaklar takılırken veya değiştirilirken çıkarıldıkları yönle aynı yönde takın.

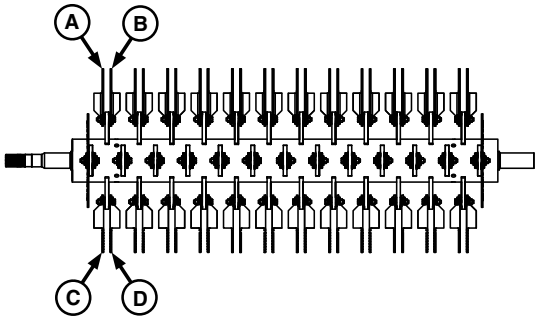
Kilit somununu (A), cıvatayı (B) ve burçları (C, D, E, F) sökün.

NOT: Burçları inceleyin ve aşınmışlarsa değiştirin. Kilit somunlarını ve cıvataları yeni donanımla değiştirin.

Bıçakları ve burçları değiştirin. Vidayı, pulu, burçları ve tespit somununu takın. Somunu belirtilen değere sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Kıyıcı Bıçak Tespit Somunu—Tork	65·Nm (48 lb-ft)



H107308—UN—22MAR13

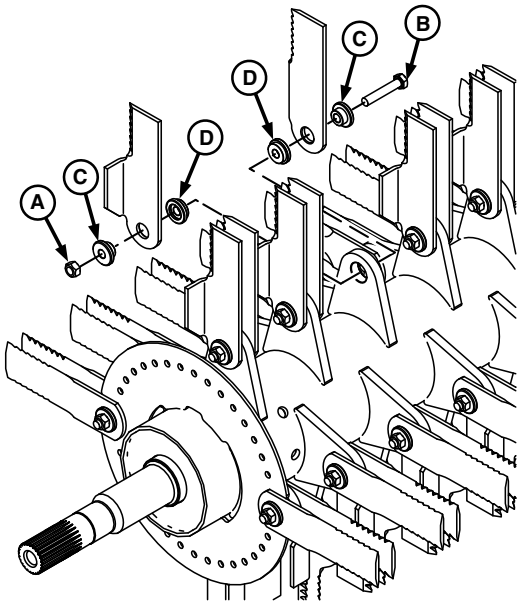
A—D—Tokaç Bıçakları

Bıçak Yapılandırması

ÖNEMLİ: Kıyıcı dengesi KORUNMALIDIR. Tek destek üzerindeki HER İKİ bıçağı ve karşı destek üzerindeki HER İKİ bıçağı değiştirin (180 derece). Kırık bir bıçağı değiştirmek için dört bıçak TAKILMALIDIR ve tüm bıçaklar bir kere de değiştirilebilir. Dengeyi korumak için bu YAPILMALIDIR.

Bıçak (A) kırılmışsa bıçakları (A—D) değiştirin.

ÖNEMLİ: Kıyıcıyı çalıştırmadan önce rotoru elle çevirerek rotor bıçakları ile sabit bıçaklar arasındaki mesafeyi kontrol edin.



H99002—UN—12NOV10

A—Kilit Somunu
B—Cıvata
C—Burçlar
D—Burçlar

İç Bıçaklar

NOT: Bıçakları veya burçları kontrol amacıyla çıkarıyorsanız, yeniden takarken bıçakları çıkarıldıkları AYNI destek üzerine taktığınızdan emin olun. Bu dengeyi korumak amacıyla yapılmalıdır. Her bıçağı sökmeden önce işaretlemek iyi bir yöntemdir.

Yeni cıvataları ve kilit somunlarını, bıçaklar takılırken veya değiştirilirken çıkarıldıkları yönle aynı yönde takın.

Kilit somununu (A) ve cıvatayı çıkarın (B).

Burçları (C ve D) çıkarın ve inceleyin.

NOT: Burçları inceleyin ve aşınmışlarsa değiştirin. Kilit somunlarını ve cıvataları yeni donanımla değiştirin.

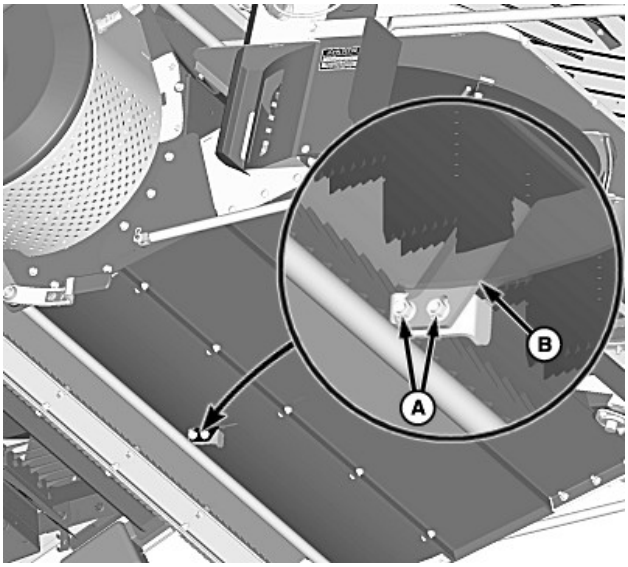
Bıçakları ve burçları değiştirin. Vidayı ve kilit somununu takın. Somunu belirtilen değere sıkın.

Teknik özellik belirtimi

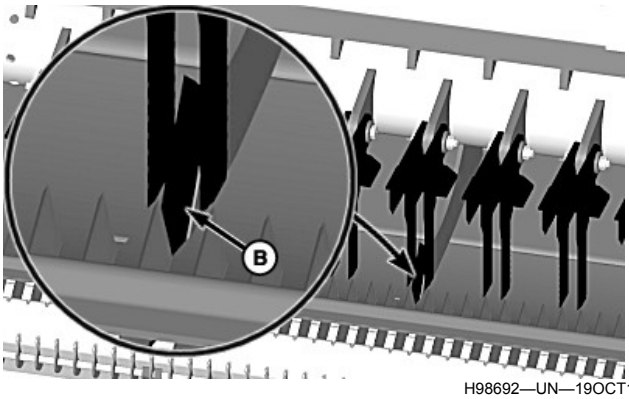
Kıyıcı Bıçak Tespit Somunu—Tork	65·Nm (48 lb-ft)

OUO6075,0004929-80-29MAR18

Orta Ayırıcı Bıçak—Değiştirme (Gelişmiş PowerCast™ Arka Sac Kapak)



H98691—UN—19OCT10



H98692—UN—19OCT10

A—Donanım
B—Orta Ayırıcı Bıçak

⚠ DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın. Bıçak keskindir.

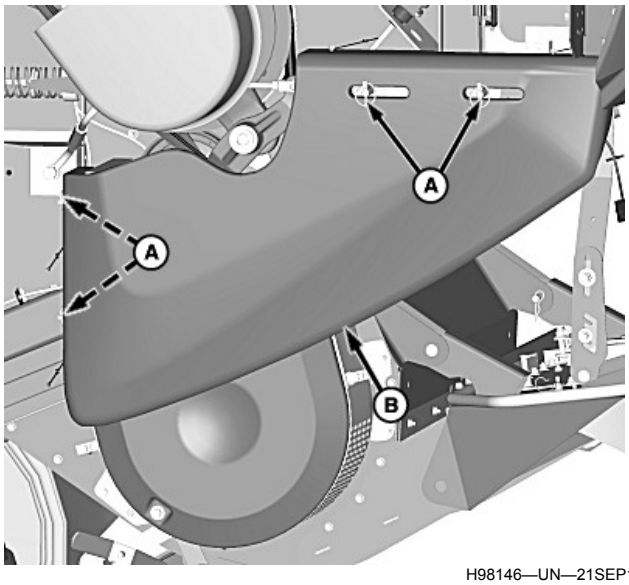
Donanımı (A) çıkarın ve orta ayırıcı bıçağı (B) atın.

NOT: Hiçbir boşluk olmaması için bıçak orta ayırıcıya karşı oturmuş olmalıdır.

Orta ayırıcı bıçağı değiştirin ve önceden sökülen donanımı takın.

OUO6075,00046FE-80-05APR17

Kıyıcı Bıçaklar—Merkezlenmesi

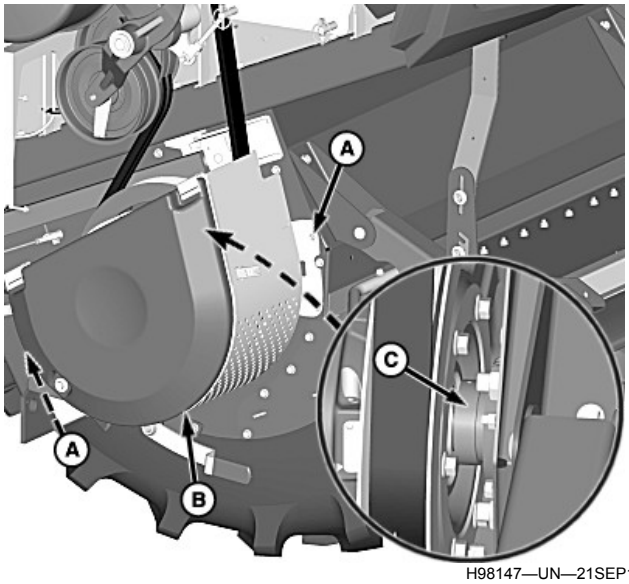


H98146—UN—21SEP10

A—Hızlı Kilit Pimleri
B—Koruyucu kapak

⚠ DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Kıyıcıyı tamamen kaldırın ve hızlı kilitlemeli pimleri (A) ve korumayı (B) sökün.

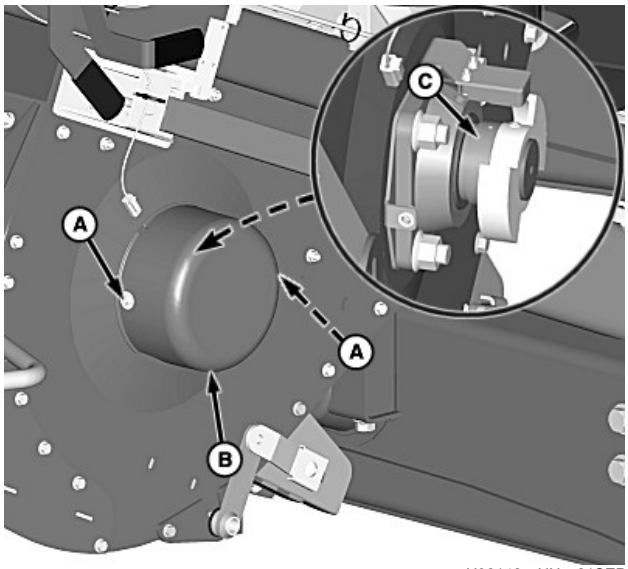


H98147—UN—21SEP10

A—Başlıklı Vidalar (4 adet)
B—Koruyucu kapak
C—Kilit Bileziği

Cıvataları (A) ve koruma kapağını (B) sökün.

Sol taraftaki ayar vidasını ve kilitleme bileziğini (C) gevşetin.

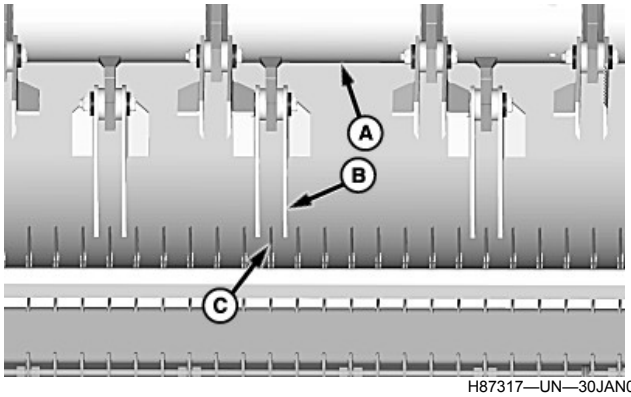


H98148—UN—21SEP10

A—Başlıklı Vidalar (2 adet)
B—Yatak Kapağı
C—Kilit Bileziği

Cıvataları (A) ve yatak kapağını (B) sökün.

Sağ taraftaki ayar vidasını ve kilitleme bileziğini (C) gevşetin.



H87317—UN—30JAN07

A—Kıyıcı Rotoru
B—Rotor Bıçakları
C—Sabit Bıçaklar

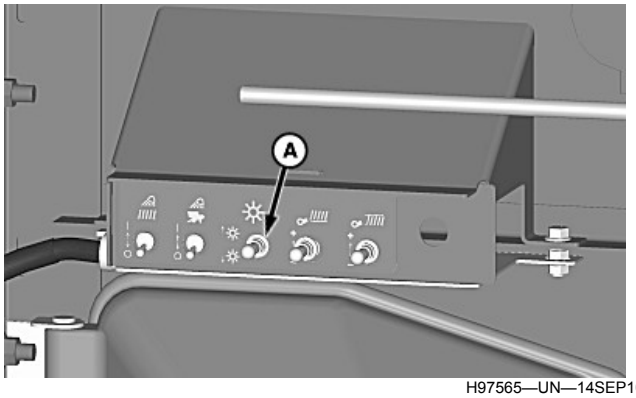
Tüm rotor bıçaklarının (B) sabit bıçaklardan (C) açık olduğundan emin olmak için kıyıcı rotorunu (A) sağa veya sola konumlandırın.

Her iki taraftaki kilitleme bileziklerini dönüş yönünde sıkın ve ayar vidalarıyla muhafaza edin.

Sağ taraf üzerine yatak kapağını ve sol taraf üzerine kıyıcı korumalarını takın.

OUO6075,00009C4-80-21SEP10

Kıyıcı Ayarlama Svici



H97565—UN—14SEP10

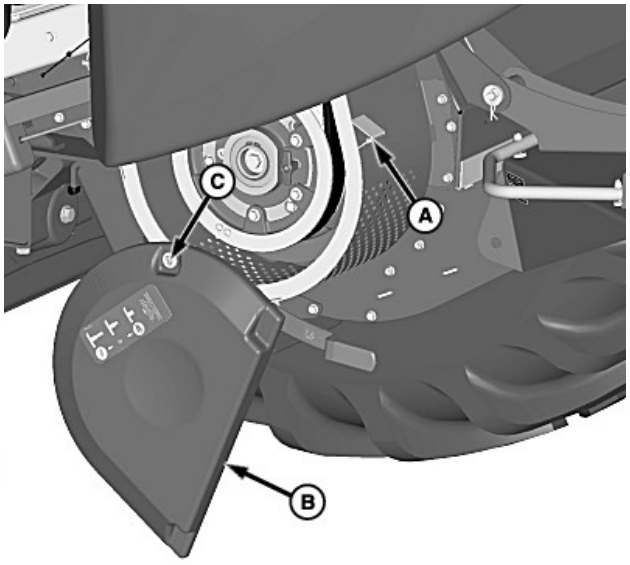
A—Kıyıcı Svici

Kıyıcı ayar svici (A) makinenin sol tarafında bulunur.

Kıyıcı ayar svici, operatörün kıyıcıyı çeşitli konumlara kaldırmasına veya indirmesine imkan verir.

OUO6075,00009C6-80-21SEP10

Kıyıcı Tahrik Hızları—Değiştirilmesi



H105440—UN—18MAY12

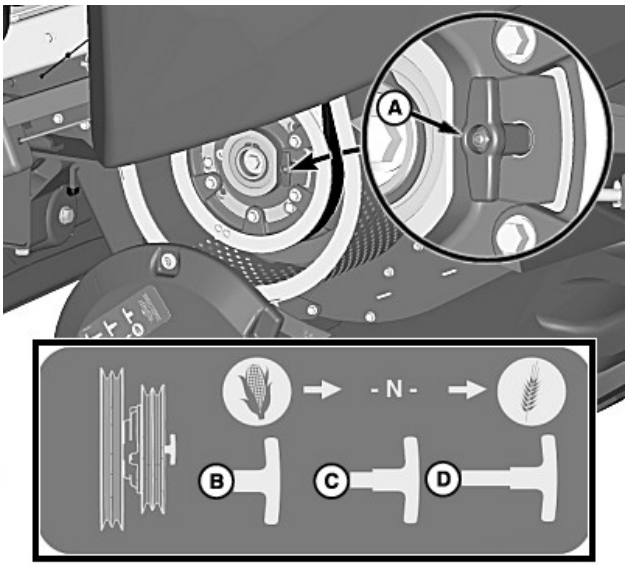
A—Kilit
B—Koruyucu Kapak
C—Döndürme Ekseni

DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Kilidi (A) bırakın ve korumayı (B) eksen (C) üzerinde döndürün.

Düşük Hız Pozisyonu:

NOT: Vites kolunu oynatırken kasnağı küçük bir miktar döndürmek gerekli olabilir.



H105441—UN—18MAY12

A—Vites Kolu
B—Düşük Hız Pozisyonu
C—Boş Konum
D—Yüksek Hız Pozisyonu

Vites kolunu (A) pozisyona (B) alın.

- Mısır

Boş Konum

NOT: Vites kolunu oynatırken kasnağı küçük bir miktar döndürmek gerekli olabilir.

Vites kolunu (A) pozisyona (C) alın.

Yüksek Hız Pozisyonu:

NOT: Vites kolunu oynatırken kasnağı küçük bir miktar döndürmek gerekli olabilir.

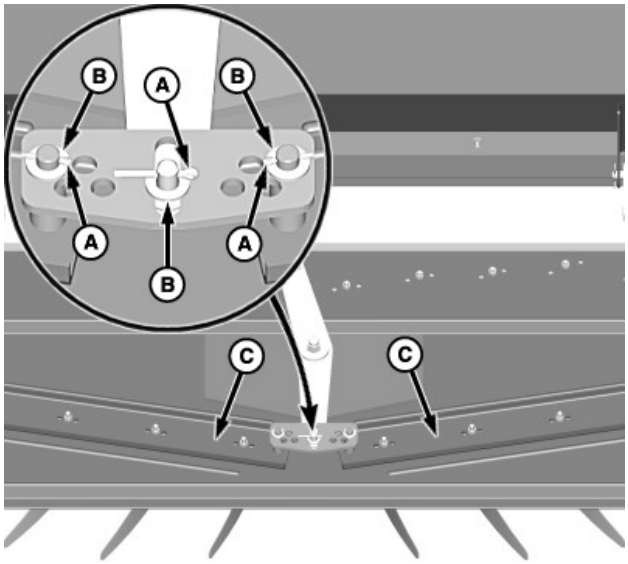
Vites kolunu (A) pozisyona (D) alın.

- Tahıl

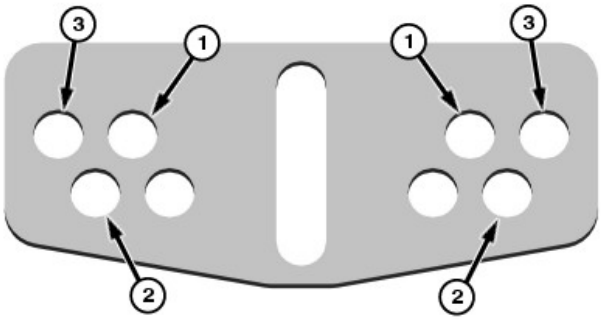
Korumayı kapatın ve kilitle tutturun.

OUO6075,000113F-80-18MAY12

Arka Kapak Kanatları—Ayarlama (Orta/ Premium Atık)



H98656—UN—19OCT10



H98657—UN—19OCT10

A—Çatal Pimler
B—Rondelalar
C—Kayar Korumalar

⚠ DİKKAT: Motoru DURDURUN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: Fabrika ayarları yeterli püskürtme genişliği veya eşit dağıtım üretemiyorsa arka kapak kanatlarına ayarlamalar yapılabilir.

Arka kapı kanatları platformlar için fabrikada 9,1 m (30 ft) olarak belirlenmiştir.

Çatal pimleri (A) ve rondelaları (B) sökün ve muhafaza edin.

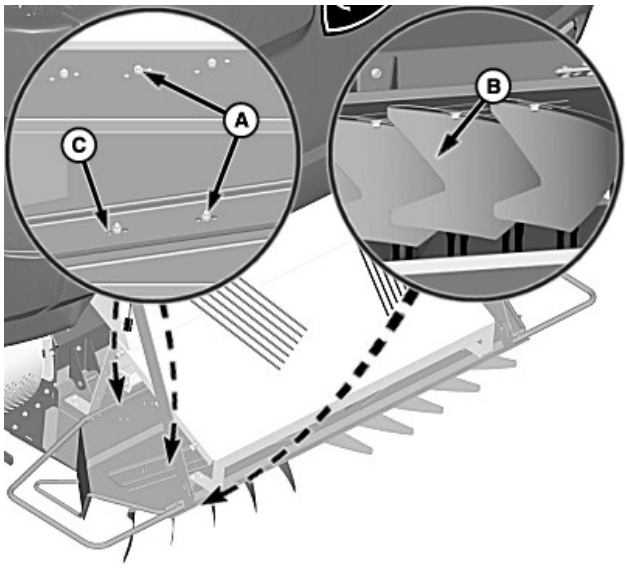
Kayar korumaları (C) ayar plakasında istenen deliklere ayarlayın.

- Delik 1: 6,7 m (22 ft) Tabla Konumu
- Delik 2: 7,6 m (25 ft) Tabla Konumu
- Delik 3: 9,1 m (30 ft) Tabla Konumu

Önceden sökülen rondelaları ve çatal pimleri takın.

OUO6075,00041D9-80-11APR16

Arka Sac Kapak Kanatları (Elektrik Motoru) —Ayarlama (Orta/Premium Atık)



H98365—UN—30SEP10

A—Somunlar
B—Arka Sac Kapak Kanadı
C—Delikler

DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: Fabrika ayarları yeterli yayma genişliği veya eşit dağıtım üretemiyorsa arka sac kapak kanatlarında ayarlamalar yapılabilir.

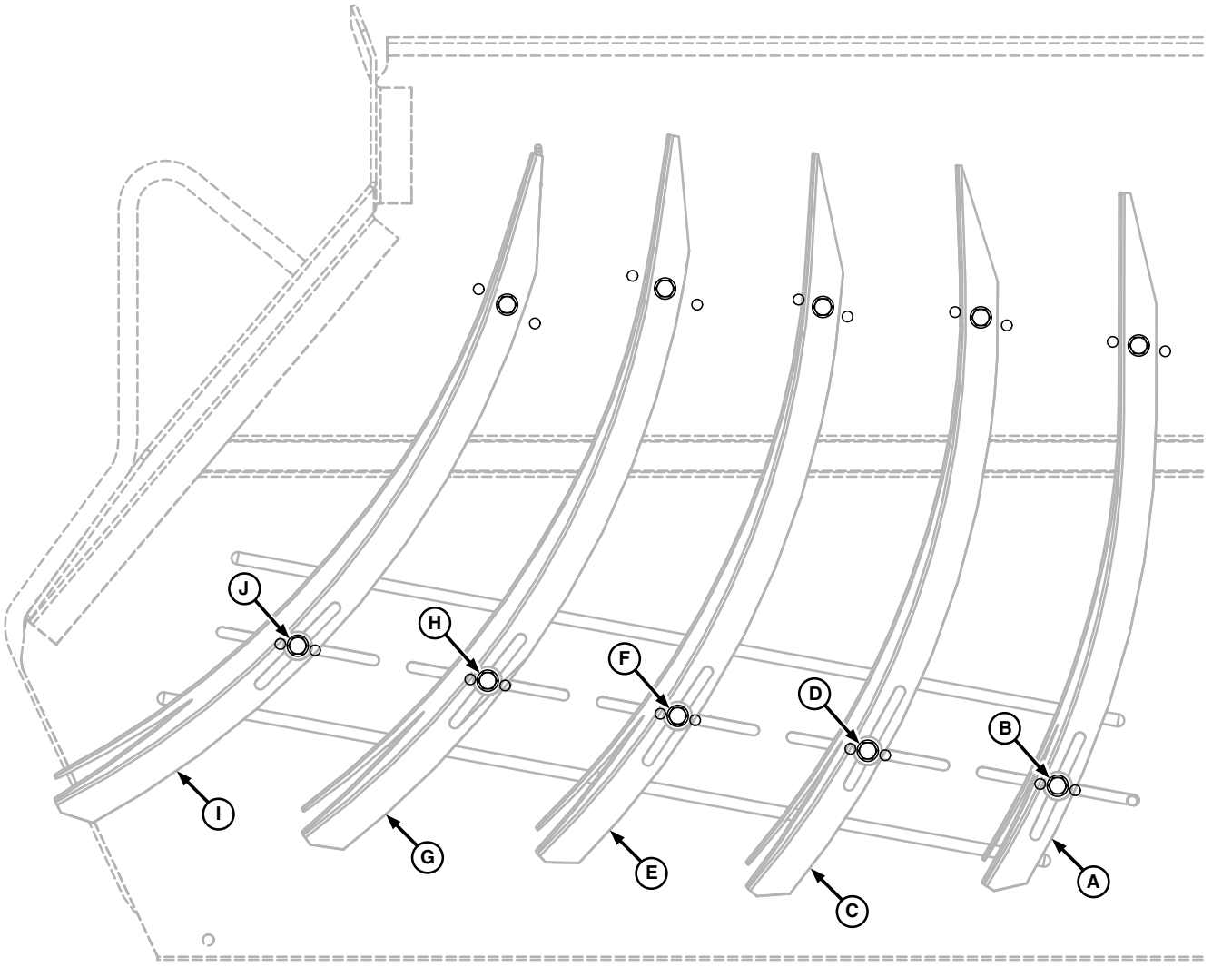
Arka sac kapak kanatları, platformlar için fabrikada 9,1 m (30 ft) olarak ayarlanmıştır.

Somunları (A) gevşetin ve saman dağıtma genişliğini kontrol etmek gerekiyorsa arka kapak kanatlarını (B) farklı deliklere (C) ayarlayın. Bu bölümün sonrasında yer alan Arka Sac Kapak Kanatları (Elektrik Ayarı)—Fabrika Ayarları'na bakın.

1. Arka sac kapak kanatlarının üzerindeki somunları sıkın.
2. Arka sac kapak kanadının önündeki somunu bir tam tur gevşetin.
3. Arka sac kapak kanadının arkasındaki somunu 1-1/2 tur gevşetin.
4. Arka sac kapak kanadının kolaylıkla hareket ettirilebildiğinden emin olun.
5. Gerekirse aynı işlemi diğer arka sac kapak kanatlarında tekrarlayın

OUO6075,0004703-80-05APR17

Arka Kapak Kanatları (Elektrikli Ayarlama)—Fabrika Ayarları (Orta/Premium Atık)



H98343—UN—01OCT10

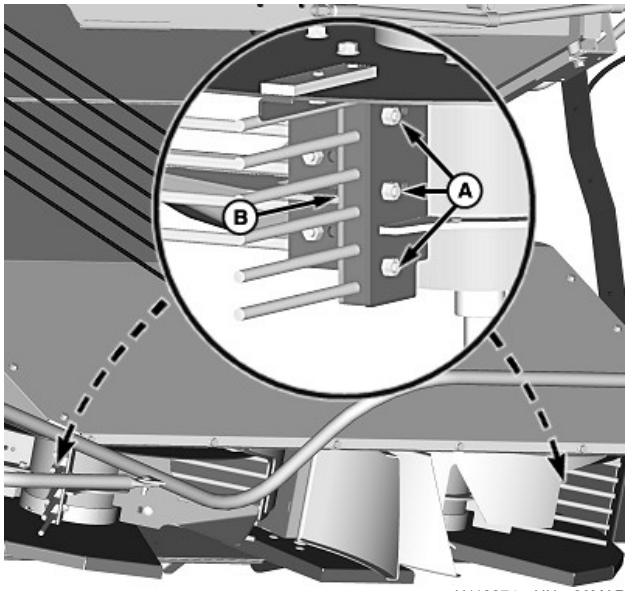
9,1 m (30 ft) Platformlar İçin Arka Kapak Kanat Ayarları (Arka Kanat Altından Görünüm)

A—Kanat 1
B—Orta Delik
C—Kanat 2
D—Orta Delik
E—Kanat 3
F—Orta Delik
G—Kanat 4
H—Orta Delik
I—Kanat 5
J—Orta Delik

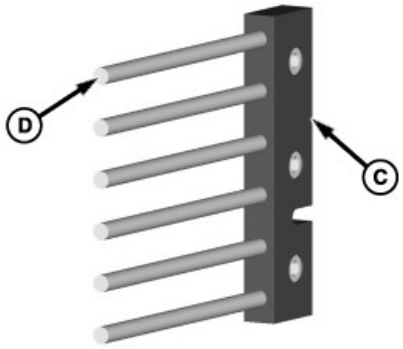
NOT: Delik konumları, arka kapak kanatları ayarlanırken arka kapak dışının merkezindendir.

OUO6075,00041DB-80-21MAR16

Gelişmiş PowerCast Püskürtücü Diskler—Değiştirilmesi



H113274—UN—26MAR15



H98694—UN—19OCT10

A—Donanım
B—braket
C—Lâstik Destek
D—Parmaklar

⚠ DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Donanımı (A) ve braketi (B) sökün.

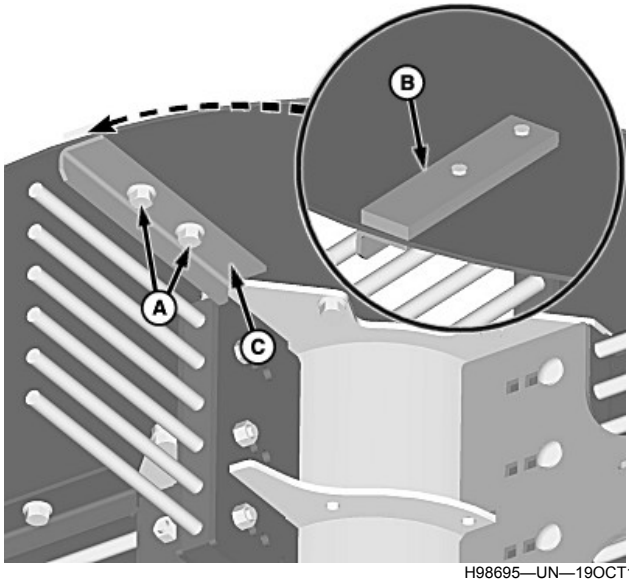
Kontrol edin ve lastik desteği (C) ve parmakları (D) gerekirse değiştirin. Yedek parçalar için John Deere bayinize başvurun.

ÖNEMLİ: Disk rotasyonel balansını korumak için tüm lastik destekleri değiştirin.

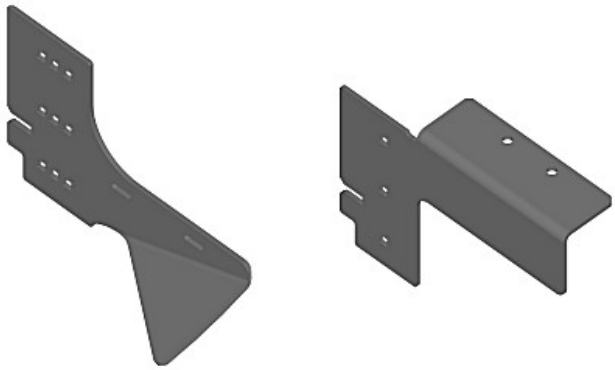
Yedek lastik destekleri ve parmakları gereken şekilde takın.

Lastik destek ve braketin, önceden söküldüğü deliklerin aynısına geri konulduğundan emin olun.

Donanımı sıkıştırın ve kalan disk bıçakları üzerinde gerekirse tekrarlayın.



H98695—UN—19OCT10



H102241—UN—23JUN11

Küçük Dane Paleti / Mısır Paleti

A—Cıvata Başlı Vidalar
B—Plaka
C—Palet Braketleri

İmbus cıvataları (A) plakadan (B) çıkartın.

Kontrol edin ve palet braketlerini (C) gerekiyorsa değiştirin. Yedek parçalar için John Deere bayinize başvurun.

ÖNEMLİ: Disk rotasyonel balansını korumak için tüm palet braketlerini değiştirin.

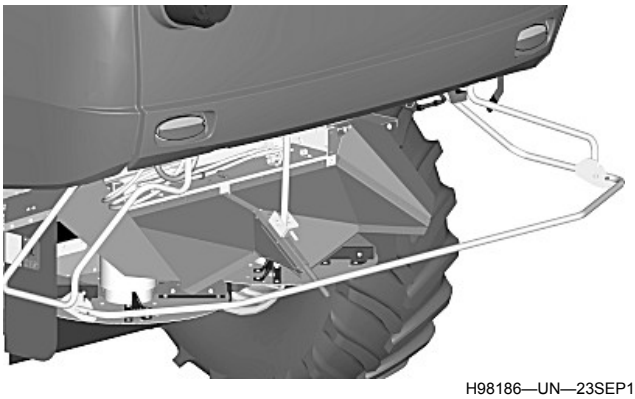
Yedek palet braketini gereken şekilde takın.

Donanımı sıkıştırın ve kalan disk bıçakları üzerinde gerekirse tekrarlayın.

NOT: Küçük dane paletlerini çıkartın ve hasat edilen ekin için gereken şekilde mısır paletlerini takın.

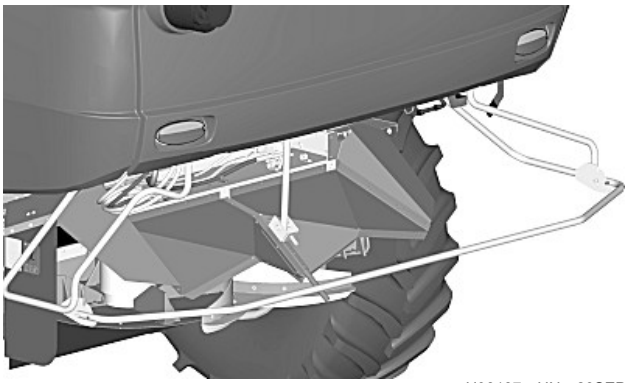
SS43267,0000592-80-26MAR15

Yayıcı (Genel Bilgiler)



H98186—UN—23SEP10

Tek Hızlı Yayıcı



H98187—UN—23SEP10

İki Hızlı Yayıcı

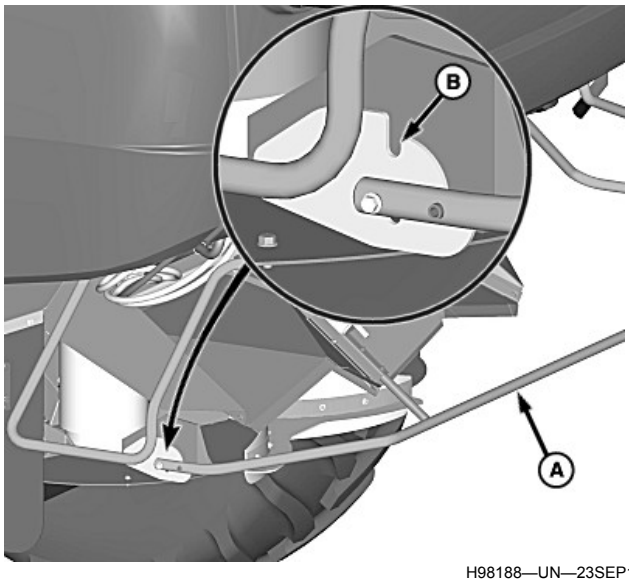
DİKKAT: Yayıcı çalışırken arkasında hiç kimsenin bulunmasına izin vermeyin. Yayıcıyı ayarlamadan önce motoru Kapatın, park frenini çekin ve anahtarı çıkarın.

Kaldırılmış yayıcı üzerinde servis veya bakım gerçekleştirmeden önce kilitleme pimini tamamen yerine sabitleyin.

NOT: Daha fazla bilgi için Atık Yönetimi Uygulama Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.

OUO6075,000436E-80-19DEC16

Yayıcı—Yığın Konumu



H98188—UN—23SEP10

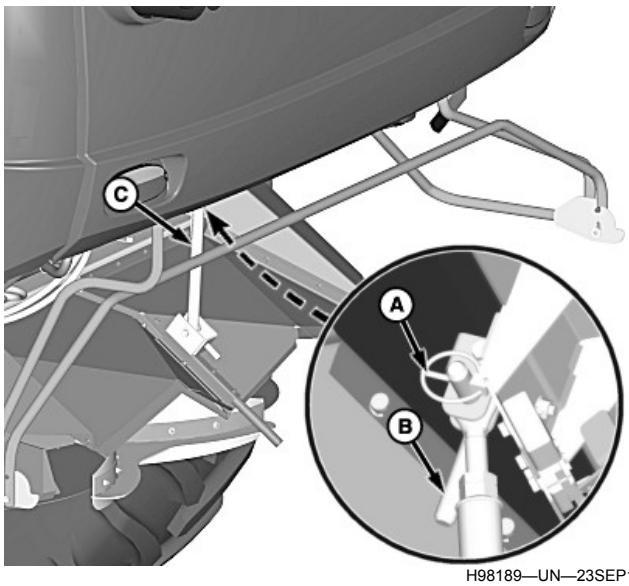
A—Yayıcı Çemberi
B—Kertik

DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın. Kaldırılmış yayıcı üzerinde servis veya bakım gerçekleştirmeden önce kilitleme pimini tamamen yerine sabitleyin.

ÖNEMLİ: Yayıcı çemberi, çalışma sırasında her zaman gösterildiği gibi "aşağı" konumda olmalıdır.

NOT: Malzemenin bir yığın düzenine boşaltılmasına imkan vermek için yayıcı yukarı döndürülebilir.

Erişim sırasında veya yayıcıyı yığın konumuna kaldırırken yayıcı çemberini (A) kertikle (B) hizalanana kadar kaldırın.



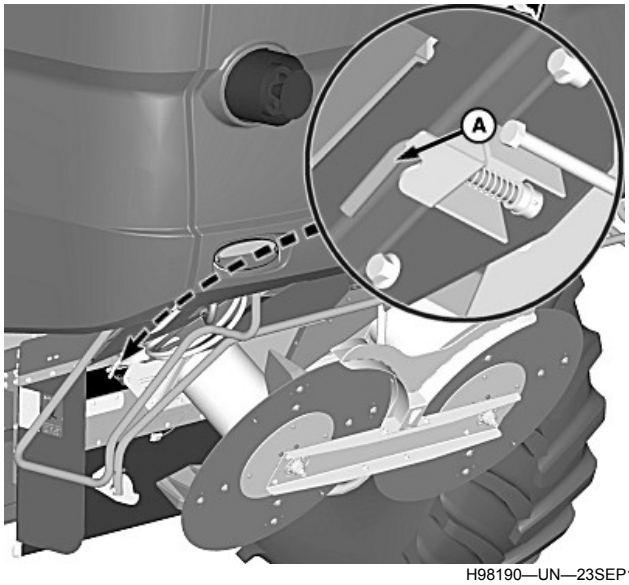
H98189—UN—23SEP10

A—Hızlı Kilitleme Pimi
B—Pim

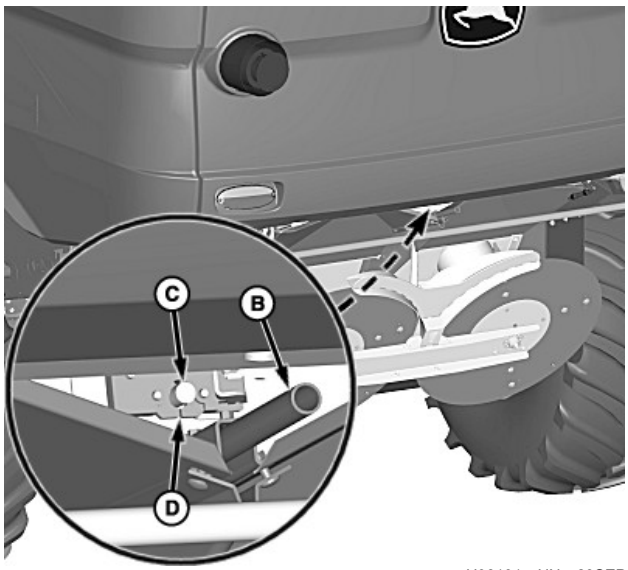
C—Destek Borusu

Hızlı kilitlemeli pimi (A), pimden (C) sökün ve alt destek borusunu (D) indirin.

NOT: Pimi yeniden saklama konumuna yerleştirin ve hızlı kilitlemeli pimlerle muhafaza edin.



H98190—UN—23SEP10



H98191—UN—23SEP10

A—Pim
B—Tutamak
C—Pim
D—Sürgü Grubu

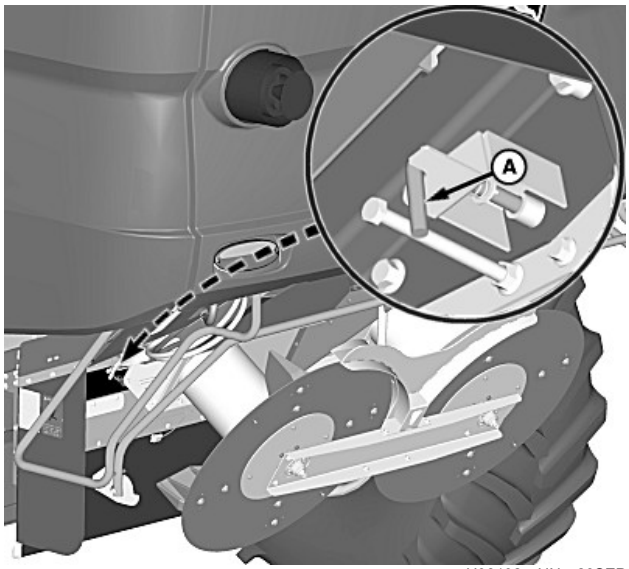
Yayıcıyı tamamen kaldırmak için pimi (A) çekin.

Pim (C) sürgü grubu (D) ile bağlanana kadar yayıcıyı kolla (B) kaldırın.

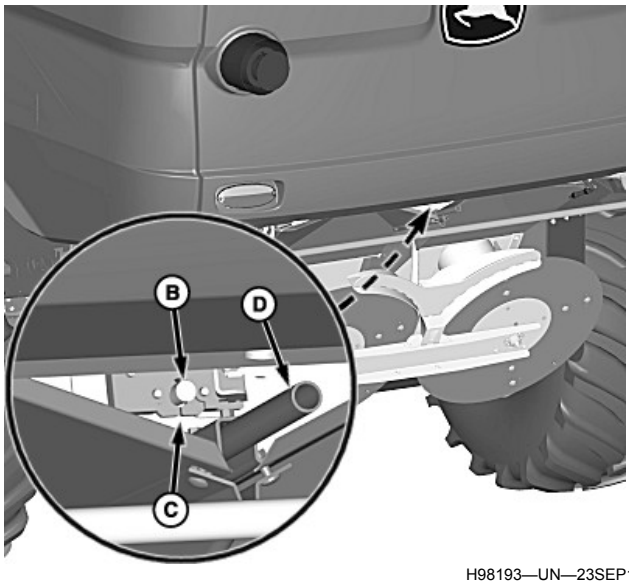
NOT: Yayıcı hızını sıfıra ayarlayın. Daha fazla bilgi için Atık Yönetimi Uygulama Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.

OUO6075,000436F-80-19DEC16

Yayıcı—İndirme



H98192—UN—23SEP10



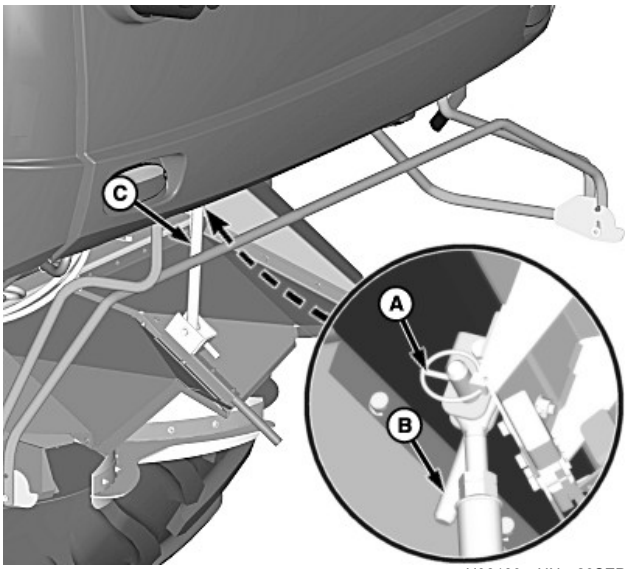
H98193—UN—23SEP10

A—Pim
B—Pim
C—Sürgü Grubu
D—Tutamak

⚠ DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Yayıcı kilidini açmak için pimi (A) döndürün ve braketin üzerine yerleştirin.

Pimi (B), sürgü grubundan (C) serbest bırakın ve yayıcıyı tutamakla (D) indirin.



H98189—UN—23SEP10

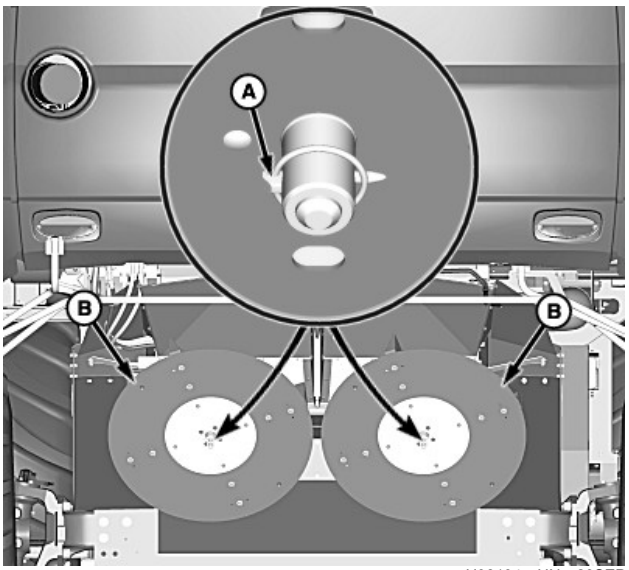
A—Hızlı Kilitleme Pimi
B—Pim
C—Destek Borusu

Delikle hizalanana kadar destek borusunu (C) kaldırın, pimle (B) ve hızlı kilitlemeli pimle (A) muhafaza edin.

NOT: İstenen yayma genişliğine ulaşılana kadar yayıcıyı hızını arttırın. Daha fazla bilgi için Atık Yönetimi Uygulama Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.

OUO6075,0004370-80-19DEC16

Püskürtücü Diskleri (Tek Hızlı)—Değiştirilmesi



H98194—UN—23SEP10

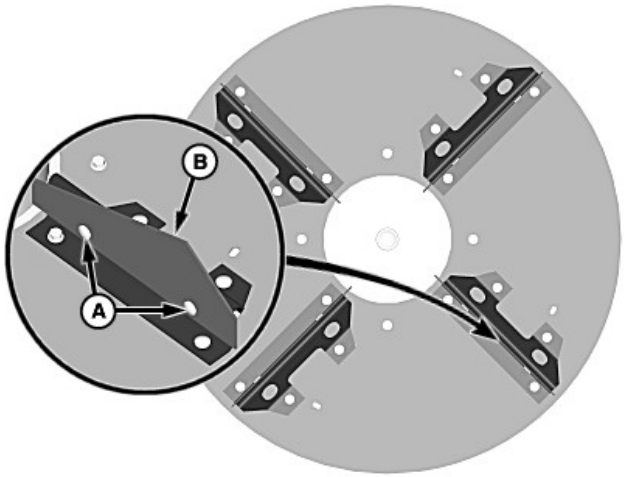
A—Hızlı-Kilit Pimi
B—Disk Grupları

DİKKAT: Disk grupları ağırlığı yaklaşık 25 kg'dır (55 lb).

ÖNEMLİ: Disk grupları sol yönlü ve sağ yönlüdür. Disk grubu konumlarını çıkartmadan önce işaretleyin.

NOT: Disk grupları servis için veya püskürtücü altında ek açıklık sağlamak için çıkartılabilir.

Hızlı kilitlemeli pimlerini (A) ve disk gruplarını (B) sökün.



H98197—UN—23SEP10

A—Donanım
B—Bıçak

ÖNEMLİ: Aşınmış veya hasarlı bıçakları değiştirirken, disk rotasyonel balansını korumak için bıçakların diskin zıt tarafları üzerinde aynı anda değiştirildiğinden emin olun.

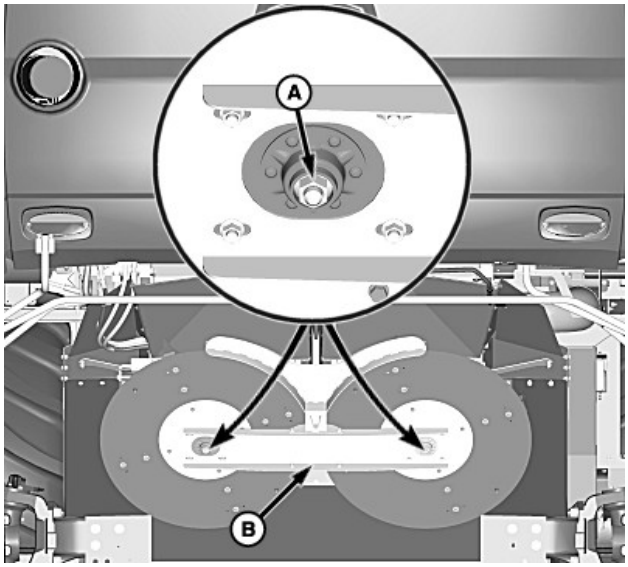
Bıçaklar, optimum bir malzeme püskürtmesi elde etmek için değişik delik düzenlerine yönlendirilmelidir. Yedek bıçakların, önceden söküldüğü deliklerin aynısına geri konulduğundan emin olun.

Donanımı (A) ve bıçağı (B) sökün.

Yedek bıçakları gereken şekilde takın ve donanımı sıkın.

OUO6075,00009D5-80-23SEP10

Püskürtücü Diskleri (İkili Hızlı)—Değiştirilmesi



H98195—UN—08OCT10

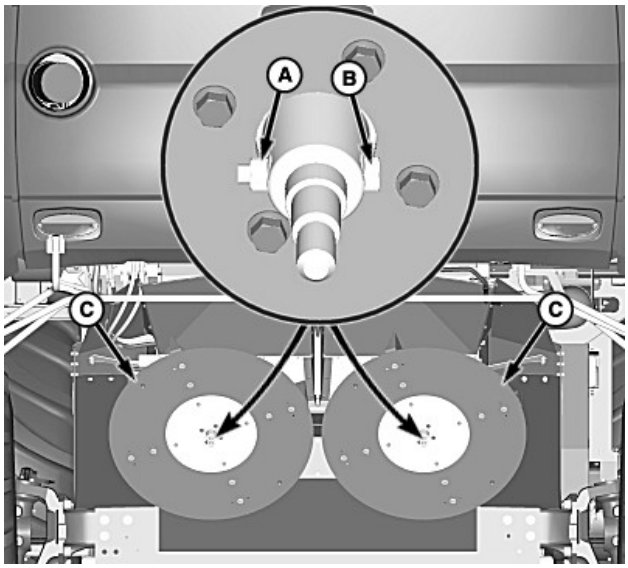
A—Somun
B—Destek Davlumbazı

DİKKAT: Disk grupları ağırlığı yaklaşık 25 kg'dır (55 lb).

ÖNEMLİ: Disk grupları sol yönlü ve sağ yönlüdür. Disk grubu konumlarını çıkartmadan önce işaretleyin.

NOT: Disk grupları servis için veya püskürtücü altında ek açıklık sağlamak için çıkartılabilir.

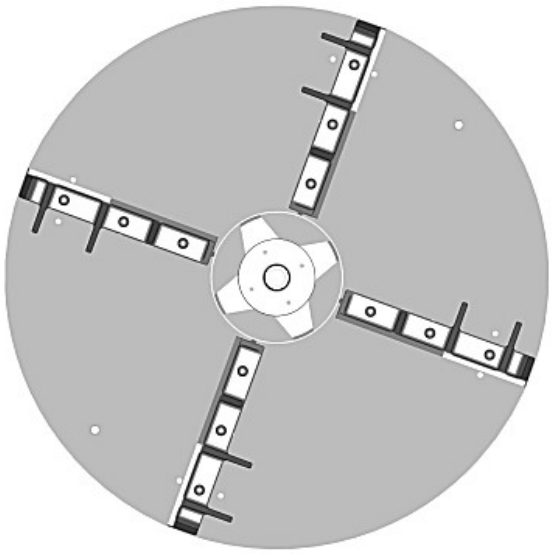
Somunları (A) ve destek davlumbazını (B) sökün.



H98196—UN—23SEP10

A—Somun
B—Vida
C—Disk Grupları

Somunları (A) ve imbus cıvataları (B) disk gruplarından (C) sökün.



H98198—UN—23SEP10

ÖNEMLİ: Aşınmış veya hasarlı bıçakları değiştirirken, disk rotasyonel balansını korumak için bıçakların diskin zıt tarafları üzerinde aynı anda değiştirildiğinden emin olun.

Bıçaklar, optimum bir malzeme püskürtmesi elde etmek için değişik delik düzenlerine yönlendirilmelidir. Yedek bıçakların, önceden söküldüğü deliklerin aynısına geri konulduğundan emin olun.

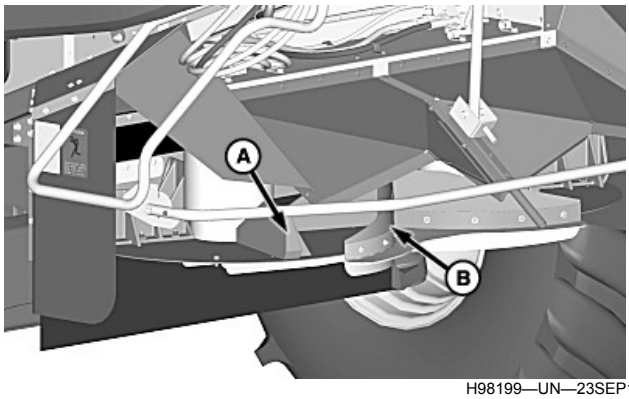
Yedek bıçakları gereken şekilde takın ve donanımı spesifikasyona göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Bıçak Donanımı—Tork. . . . . 22 Nm (16 lb-ft)

OUO6075,00009D6-80-23SEP10

Geniş Püskürtmeli Sap Püskürtücü (Opsiyonel)



H98199—UN—23SEP10

A—Bıçaklar
B—Davlumbazlar

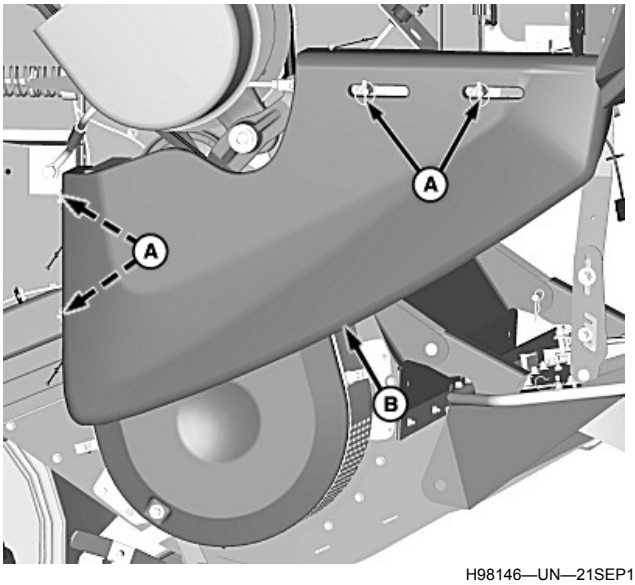
DİKKAT: Püskürtücü çalışırken arkasında hiç kimsenin bulunmasına izin vermeyin. Püskürtücüyü ayarlamadan önce motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: 9,1 m (30 ft) değerinden küçük ön takımlar ile veya 12 sıradan daha küçük mısır ön takımları ile hasat yapılırken optimum malzeme dağıtımı sağlamak için davlumbazlar çıkartılabilir.

Sap püskürtücü bıçakları (A) ve davlumbazlar (B) takıldığında, bu, püskürtme genişliğini arttırır ve daha büyük ön takımlar için daha iyi malzeme dağıtımı sağlar. Daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.

OUO6075,00009D9-80-28MAR11

Kıyıcı Tahrik Kayışı Gerginliği—Ayarlanması



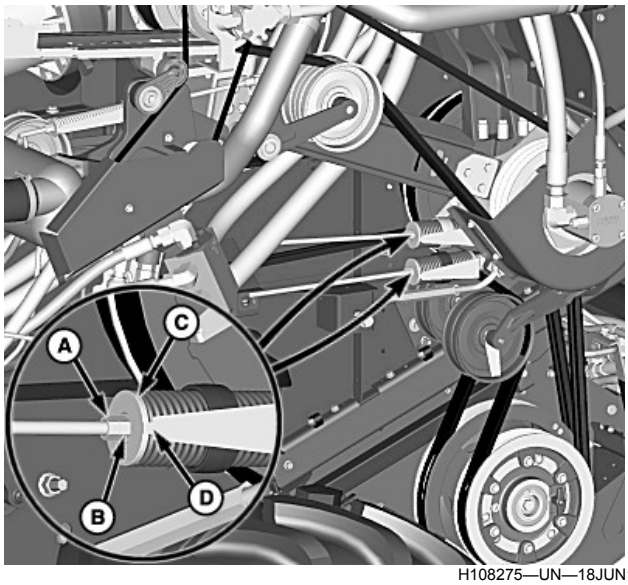
H98146—UN—21SEP10

A—Hızlı Kilitlemeli Pimler
B—Koruyucu kapak

DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: Kayışları düzgün şekilde germek için kıyıcıyı tamamen indirin.

Hızlı kilitlemeli pimleri (A) ve (B) sökün.



H108275—UN—18JUN13

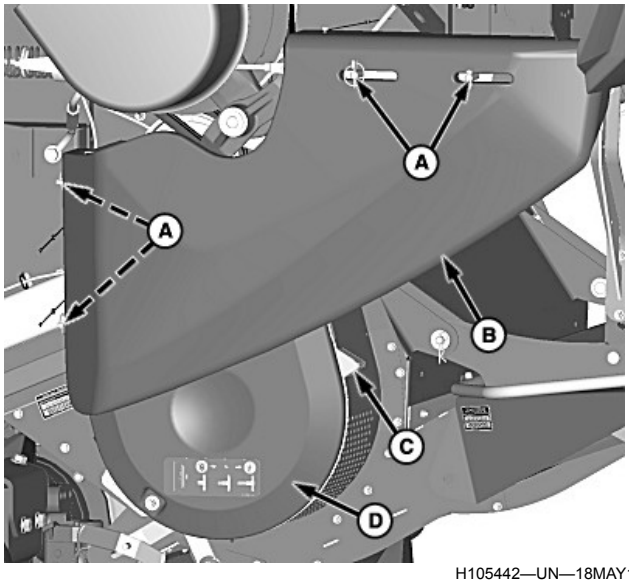
A—Karşı Somun
B—Somun
C—Pul
D—Ayar ölçeği

Kilit somununu gevşetin (A) ve somunu (B) pul (C) gösterge ucu (D) ile basamağın altı arasında konumlanana kadar sıkın. Kilit somununu sıkın.

Korumayı takın ve hızlı kilitlemeli pimlerle muhafaza edin.

OUO6075,00013DF-80-18JUN13

Kıyıcı Kayışı—Değiştirilmesi



H105442—UN—18MAY12

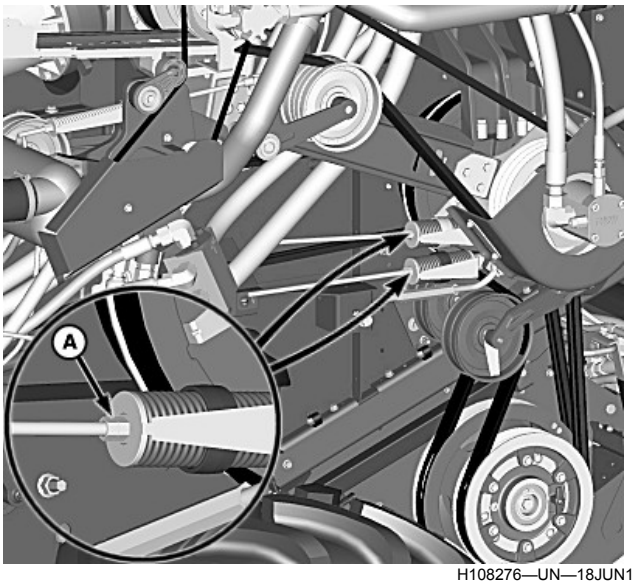
A—Hızlı Kilitlemeli Pimler
B—Koruyucu kapak
C—Sürgü
D—Koruyucu kapak

DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: Kıyıcı, daha kolay kayış kurulumu için orta pozisyona hareket ettirilmelidir.

Hızlı kilitlemeli pimleri (A) ve (B) sökün.

Kilidi (C) serbest bırakın ve açmak için korumayı (D) döndürün.

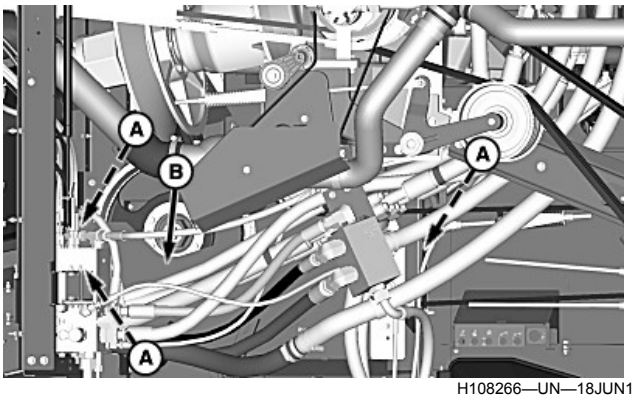


H108276—UN—18JUN13

A—Somunlar

NOT: Yeniden montaja yardımcı olmak için gevşetmeden önce gergi somunlarının konumunu işaretleyin.

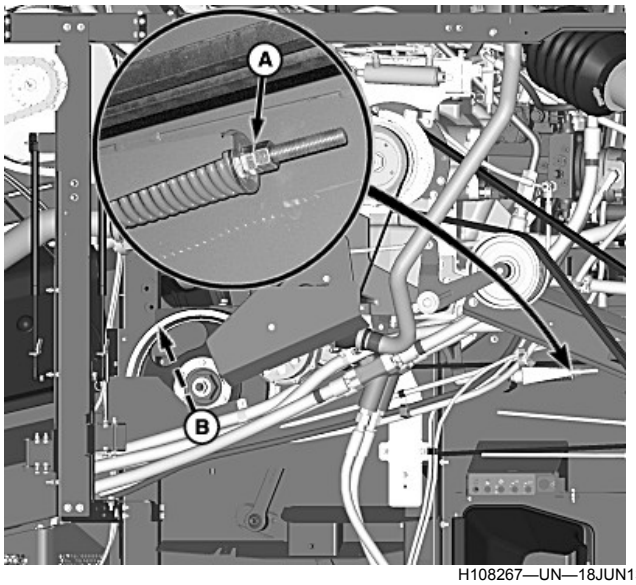
Kayış gerginliğini boşa almak için somunları (A) gevşetin.



H108266—UN—18JUN13

A—Başlıklı vidalar
B—Koruyucu kapak

Cıvataları (A) ve koruma kapağını (B) sökün.

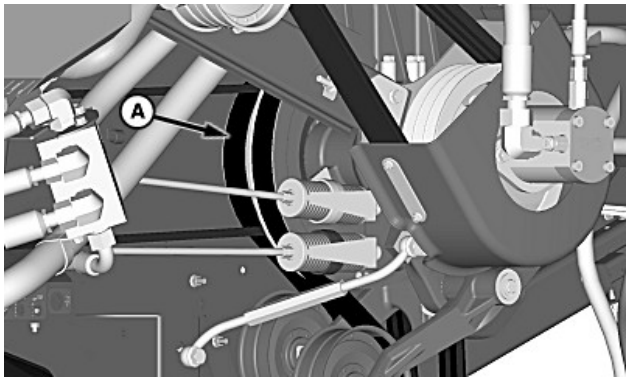


H108267—UN—18JUN13

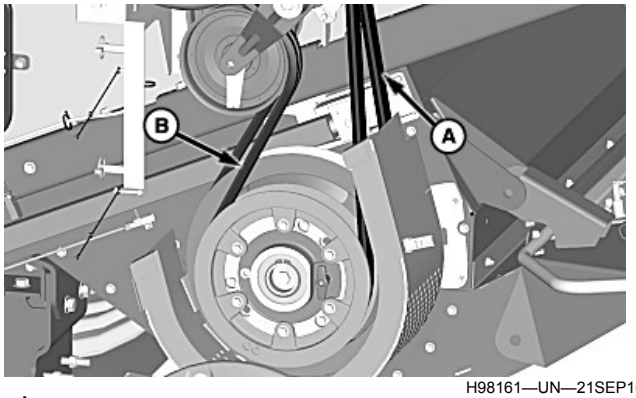
A—Somunlar
B—Boşaltma Tamburu Kayışı

Boşaltma batörü kayışından (B) kayış gerginliğini almak için somunları (A) gevşetin.

İç Kıyıcı Kayışı:



H107035—UN—26FEB13



H98161—UN—21SEP10

A—İç Kıyıcı Tahrik Kayışı
B—Dış Kıyıcı Tahrik Kayışı

NOT: Kasnak ve yan sacın arasına sığması için kayışı çevirin.

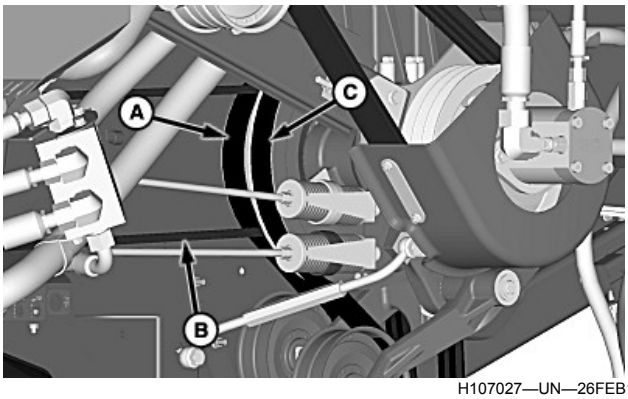
İç kıyıcı tahrik kayışını (A) üst kasnaklardan çıkartın.

Dış kıyıcı tahrik kayışını (B) alt kasnaklardan çıkartın.

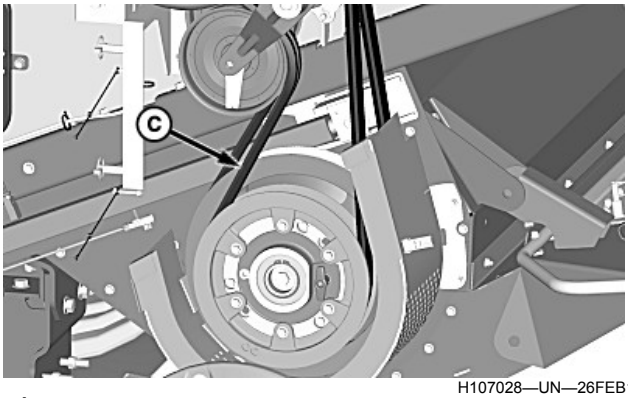
İç kıyıcı tahrik kayışını alt kasnaklardan çıkartın.

Yedek kayışı ters işlem sırasında takın.

Dış Kıyıcı Kayışı:



H107027—UN—26FEB13



H107028—UN—26FEB13

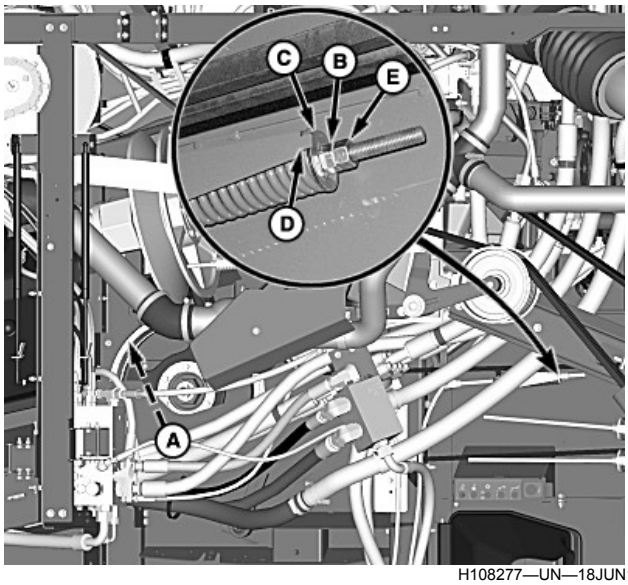
A—İç Kıyıcı Tahrik Kayışı
B—Boşaltma Tamburu Kayışı
C—Dış Kıyıcı Tahrik Kayışı

NOT: Kasnak ile yan sac arasına sığması için kayışları çevirin.

İç kıyıcı tahrik kayışını (A) ve boşaltma batörü kayışını (B) üst kasnaklardan çıkartın.

Dış kıyıcı tahrik kayışını (C) üst ve alt kasnaklardan çıkartın.

Yedek kayışı ters işlem sırasında takın.

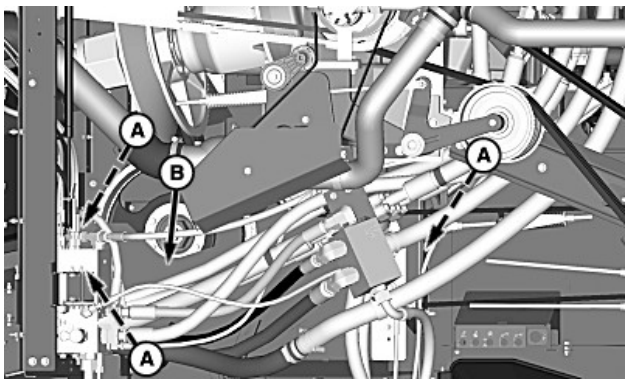


H108277—UN—18JUN13

A—Boşaltma Tamburu Kayışı
B—Somun
C—Pul
D—Ayar ölçeği
E—Karşı Somun

Boşaltma batörü kayışını (A) kasnak üzerine takın.

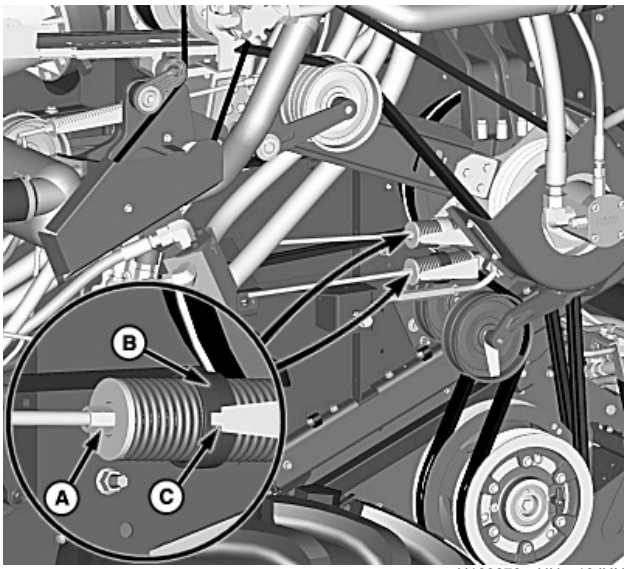
Somunu (B) pul (C) gösterge ucu (D) ile basamağın altı arasında konumlanana kadar sıkın. Kilit somununu (E) sıkın.



H108266—UN—18JUN13

A—Başlıklı vidalar
B—Koruyucu kapak

Korumayı (B) takın ve imbus cıvatalarla (A) muhafaza edin.

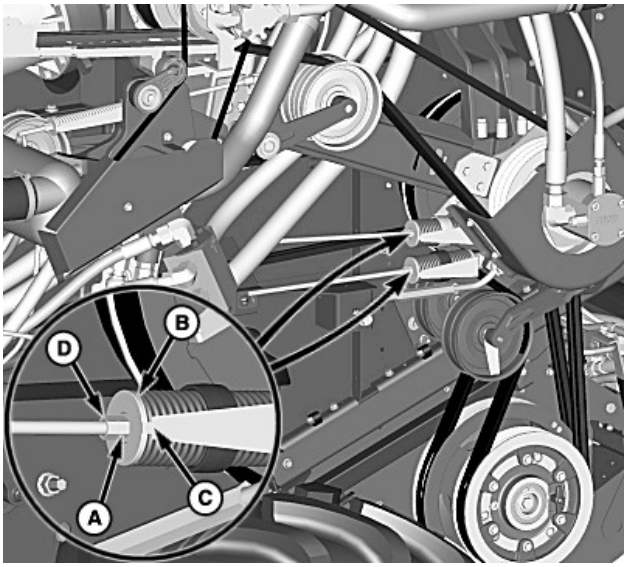


H108278—UN—18JUN13

A—Somunlar
B—Yay Kılavuzu
C—Ayar ölçeği

Kıyıcıyı alt pozisyona indirin.

Yay kılavuzu (B) ölçüm aletinin ucunda (C) olana kadar gösterilen şekilde somunları (A) sıkın.



H108279—UN—18JUN13

A—Somun
B—Pul
C—Ayar ölçeği
D—Karşı Somun

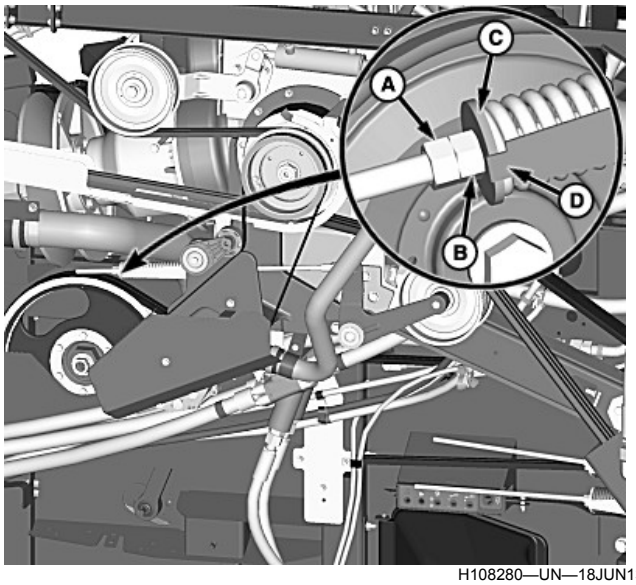
Kayışı düzgün şekilde germek için kıyıcıyı tamamen indirin.

Somunu (A) pul (B) gösterge ucu (C) ile basamağın altı arasında konumlanana kadar sıkın. Kilit somunu (D) sıkın.

Korumayı takın ve hızlı kilitlemeli pimlerle muhafaza edin.

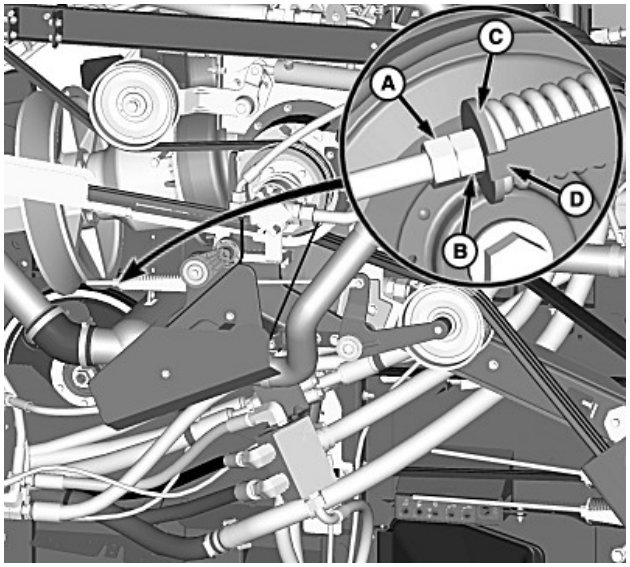
OUO6075,00013E0-80-18JUN13

Kıyıcı Karşı Mil Kayışı—Ayarlama



H108280—UN—18JUN13

Stil A



H108281—UN—18JUN13

Stil B

A—Kilit Somunu
B—Somun
C—Rondela
D—Gösterge

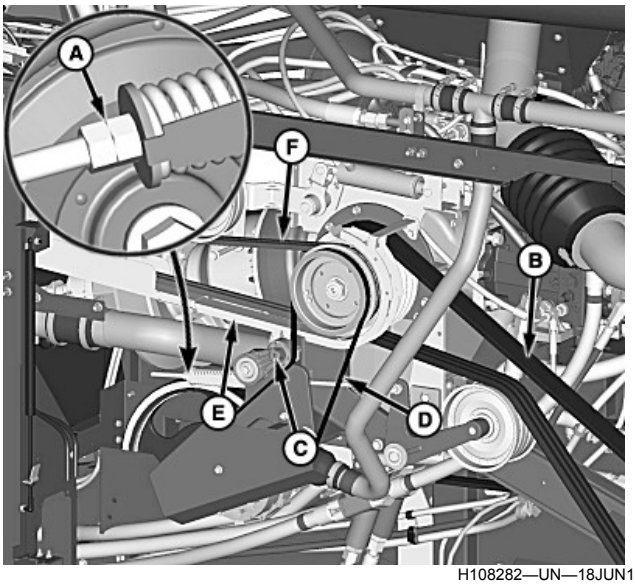
⚠ DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Kıyıcı karşı mil kayışı, kıyıcının üstünde sol tarafta bulunur.

Kilit somununu gevşetin (A) ve somunu (B) pul (C) gösterge ucu (D) ile basamağın altı arasında konumlanana kadar sıkın. Kilit somununu sıkın.

OUO6075,000436A-80-10OCT16

Kıyıcı Karşı Mil Kayışı—Değiştirme (Stil A)



H108282—UN—18JUN13

A—Somunlar
B—Kıyıcı Karşı Mil Kayışı
C—Germe Kolu
D—Motor Atık Yönetimi Kayışı (Varsa)
E—Kayış Tuzağı
F—Boşaltma Helezonu Tahrik Kayışları

⚠ DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

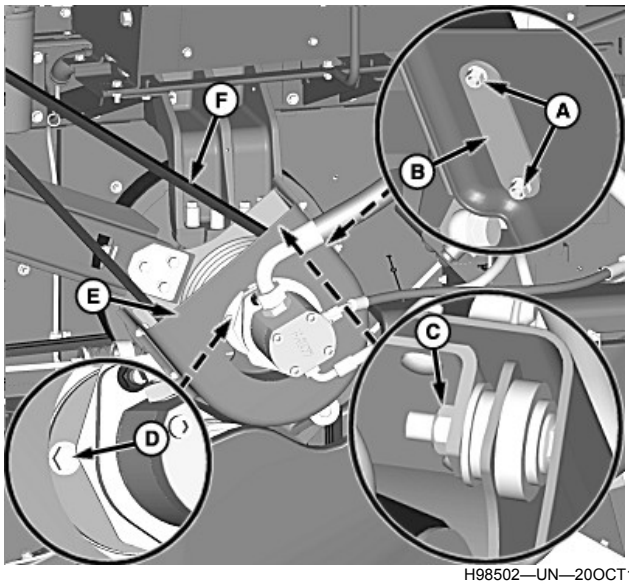
Kıyıcı karşı mil kayışından (B) kayış gerginliğini almak için somunları (A) gevşetin.

Motor atık yönetimi kayışını (D) çıkarmak amacıyla germe kolundaki (C) gerginliği boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.

Cıvataları kayış tuzağından (E) çıkarın.

Boşaltma helezonu tahrik kayışlarını (F) sökün ve muhafaza edin.

Hidrolik Pompası İle



H98502—UN—20OCT10

A—Donanım
B—Bağcık
C—Somun
D—Cıvata (2 adet)
E—Koruma
F—Kıyıcı Karşı Mil Kayışı

Korumanın her iki yanındaki donanımı (A) ve bandı (B) sökün.

Somunu (C) pompa grubu braketinden çıkarın.

NOT: Rondelaların ve izolatörün sökme işlemi sırasında yerinde kaldığından emin olun. Grup sökülürken pulları ve izolatörleri yerinde muhafaza etmek için önceden sökülen somunu takın.

İmbus cıvataları (D) pompa grubundan sökün.

Korumayı (E) ve pompa grubu braketini sökün.

Korumayı ve pompa grubu braketini yoldan çekmek için destekleyin.

Karşı mil kayışını (F), üst ve alt kasnaklardan sökün.

Yedek kayışı ters işlem sırasında takın.

Pompa grubunu kasnakla hizalayın ve imbus cıvataları spesifikasyona göre sıkın.

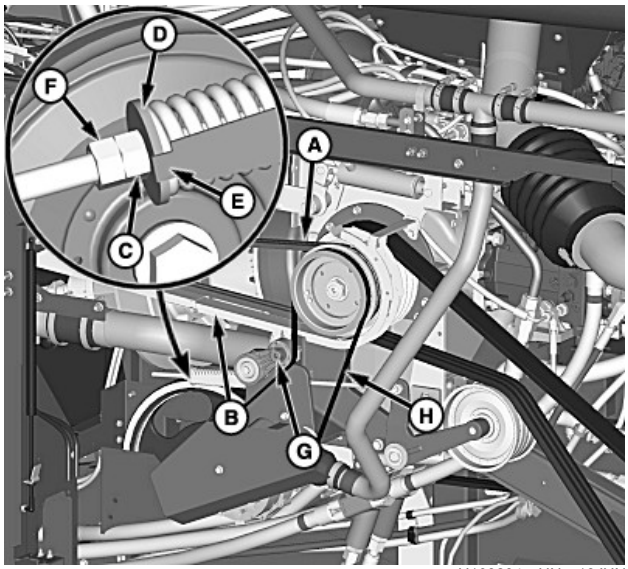
Teknik özellik belirtimi

Cıvatalar—Tork	80·Nm (59 lb-ft)

NOT: Pompa grubu üzerindeki mil kamasını, kasnaktaki kama yuvası ile hizalayın. Rondelaların ve izolatörlerin pompa grubu braketinin üzerinde kaldığından emin olun.

Korumayı ve pompa grubu braketini takın ve somunla muhafaza edin.

Bandı korumanın her iki tarafına takın ve donanımla muhafaza edin.



H108284—UN—18JUN13

A—Boşaltma Helezonu Tahrik Kayışları
B—Kayış Tuzağı
C—Somun
D—Rondela
E—Gösterge
F—Kilit Somunu
G—Germe Kolu
H—Motor Atık Yönetimi Kayışı (Varsa)

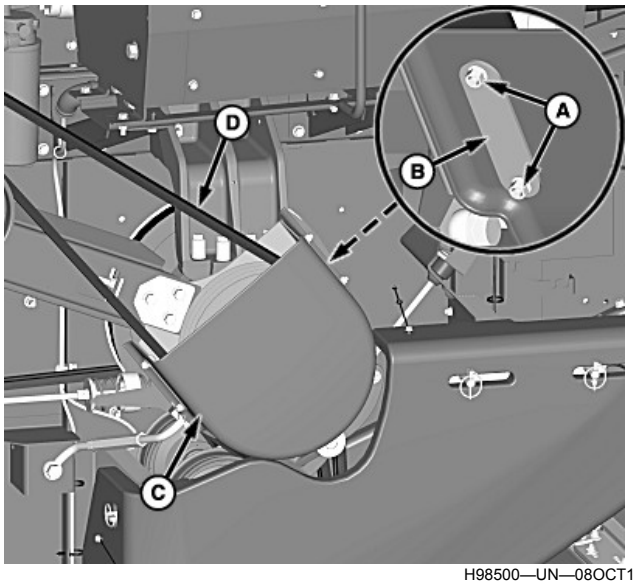
Boşaltma helezonu tahrik kayışlarını (A) takın.

Kayış bandını (B) takın ve imbus cıvatalarla muhafaza edin.

Somunu (C) pul (D) gösterge ucu (E) ile basamağın altı arasında konumlanana kadar sıkın. Kilit somununu (F) sıkın.

Motor atık yönetimi kayışını (H) takmak için germe kolundan (G) gerginliği tahliye etmek amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.

Hidrolik Pompası Olmadan



H98500—UN—08OCT10

A—Donanım
B—Bağcık
C—Koruma
D—Kıyıcı Karşı Mil Kayışı

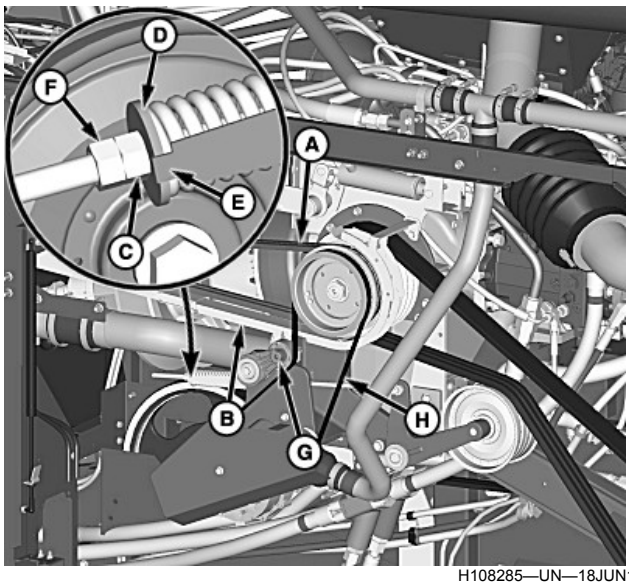
Korumanın (C) her iki yanında donanımı (A) ve bandı (B) sökün.

Ara mil kayışını (D) üst ve alt kasnaklardan sökün.

Yedek kayışı ters işlem sırasında takın.

Korumayı braket delikleriyle hizalayın.

Bağcığı, korumanın her iki tarafına takın ve donanımla muhafaza edin.



H108285—UN—18JUN13

A—Boşaltma Helezonu Tahrik Kayışları
B—Kayış Tuzağı
C—Somun
D—Rondela
E—Gösterge
F—Kilit Somunu
G—Germe Kolu
H—Motor Atık Yönetimi Kayışı (Varsa)

Boşaltma helezonu tahrik kayışlarını (A) takın.

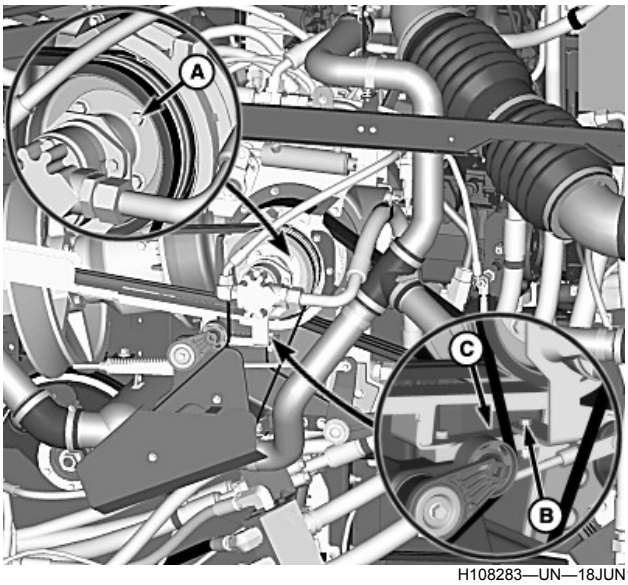
Kayış bandını (B) takın ve imbus cıvatalarla muhafaza edin.

Somunu (C) pul (D) gösterge ucu (E) ile basamağın altı arasında konumlanana kadar sıkın. Kilit somununu (F) sıkın.

Motor atık yönetimi kayışını (H) takmak için germe kolundan (G) gerginliği tahliye etmek amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.

OUO6075,0004680-80-11APR17

Kıyıcı Karşı Mil Kayışı—Değiştirme (Stil B)



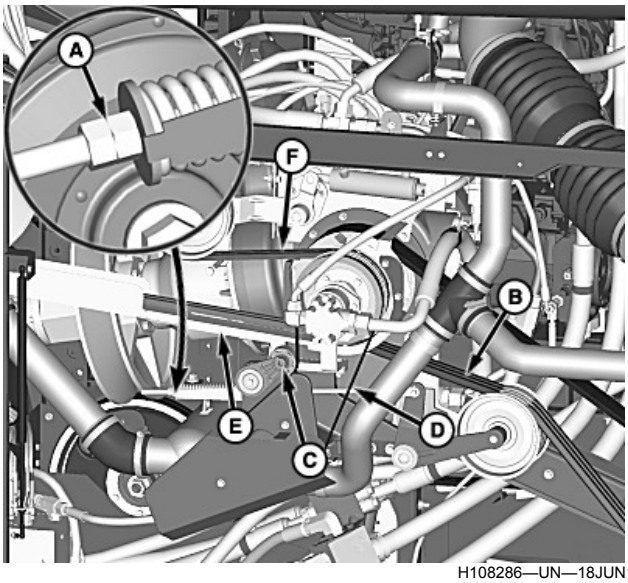
H108283—UN—18JUN13

A—Cıvata (4 adet)
B—Donanım
C—İzolatör Bağcığı

DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Vidaları (A) ve donanımı (B) izolatör şeridinden çıkarın (C).

Pompa grubu ve desteği yoldan çekmek için çıkartın.



H108286—UN—18JUN13

A—Somunlar
B—Kıyıcı Karşı Mil Kayışı
C—Germe Kolu
D—Motor Atık Yönetimi Kayışı (Varsa)
E—Kayış Tuzağı
F—Boşaltma Helezonu Tahrik Kayışları

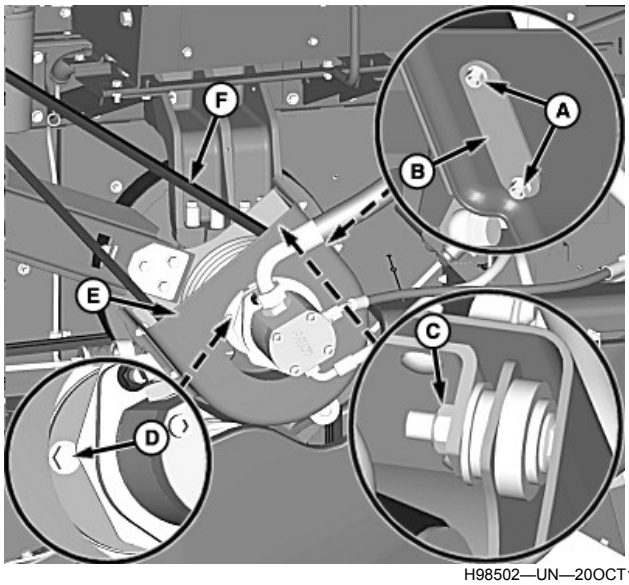
Kıyıcı karşı mil kayışından (B) kayış gerginliğini almak için somunları (A) gevşetin.

Motor atık yönetimi kayışını (D) çıkarmak amacıyla germe kolundaki (C) gerginliği boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.

Cıvataları kayış tuzağından (E) çıkarın.

Boşaltma helezonu tahrik kayışlarını (F) sökün ve muhafaza edin.

Hidrolik Pompası İle



H98502—UN—20OCT10

A—Donanım
B—Bağcık
C—Somun
D—Cıvata (2 adet)
E—Koruma
F—Kıyıcı Karşı Mil Kayışı

Korumanın her iki yanındaki donanımı (A) ve bandı (B) sökün.

Somunu (C) pompa grubu braketinden çıkarın.

NOT: Rondelaların ve izolatörün sökme işlemi sırasında yerinde kaldığından emin olun. Grup sökülürken pulları ve izolatörleri yerinde muhafaza etmek için önceden sökülen somunu takın.

İmbus cıvataları (D) pompa grubundan sökün.

Korumayı (E) ve pompa grubu braketini sökün.

Korumayı ve pompa grubu braketini yoldan çekmek için destekleyin.

Karşı mil kayışını (F), üst ve alt kasnaklardan sökün.

Yedek kayışı ters işlem sırasında takın.

Pompa grubunu kasnakla hizalayın ve imbus cıvataları spesifikasyona göre sıkın.

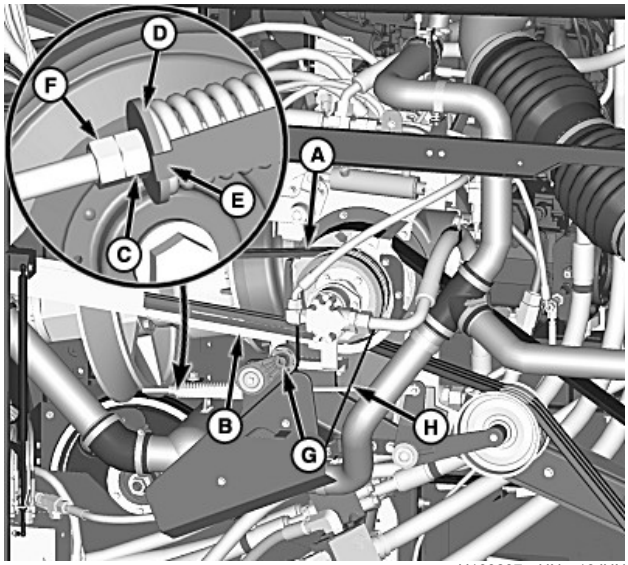
Teknik özellik belirtimi

Cıvatalar—Tork	80·Nm (59 lb-ft)

NOT: Pompa grubu üzerindeki mil kamasını, kasnaktaki kama yuvası ile hizalayın. Rondelaların ve izolatörlerin pompa grubu braketinin üzerinde kaldığından emin olun.

Korumayı ve pompa grubu braketini takın ve somunla muhafaza edin.

Bandı korumanın her iki tarafına takın ve donanımla muhafaza edin.



H108287—UN—18JUN13

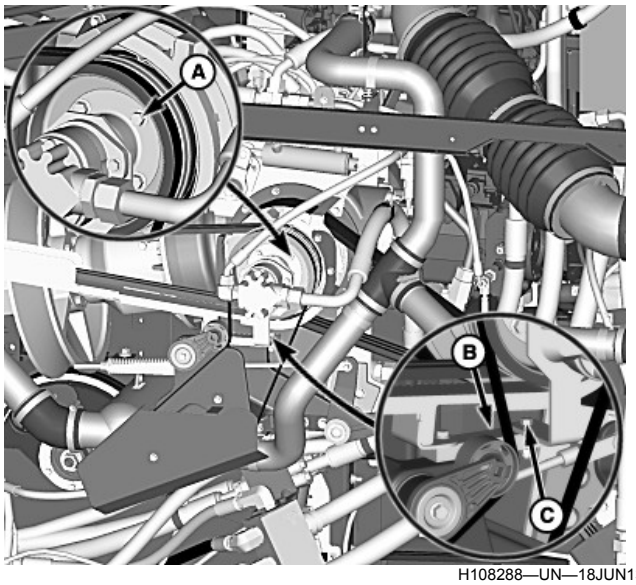
A—Boşaltma Helezonu Tahrik Kayışları
B—Kayış Tuzağı
C—Somun
D—Rondela
E—Gösterge
F—Kilit Somunu
G—Germe Kolu
H—Motor Atık Yönetimi Kayışı (Varsa)

Boşaltma helezonu tahrik kayışlarını (A) takın.

Kayış bandını (B) takın ve imbus cıvatalarla muhafaza edin.

Somunu (C) pul (D) gösterge ucu (E) ile basamağın altı arasında konumlanana kadar sıkın. Kilit somununu (F) sıkın.

Motor atık yönetimi kayışını (H) takmak için germe kolundan (G) gerginliği tahliye etmek amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.



H108288—UN—18JUN13

A—Cıvata (4 adet)
B—İzolatör Bağcığı
C—Donanım

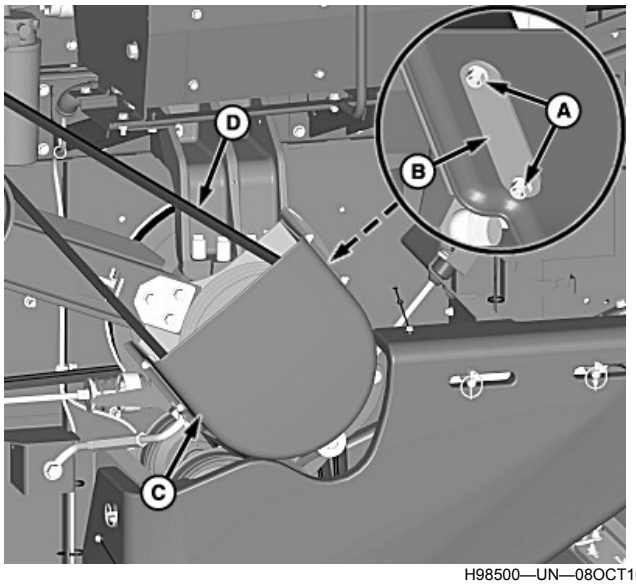
Pompa grubunu kasnakla hizalayın ve cıvataları (A) spesifikasyona göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Cıvatalar—Tork. . . . . 80·Nm (59 lb-ft)

İzolatör şeridini (B) takın ve donanım ile tutturun (C).

Hidrolik Pompası Olmadan



H98500—UN—08OCT10

A—Donanım
B—Bağcık
C—Koruma
D—Kıyıcı Karşı Mil Kayışı

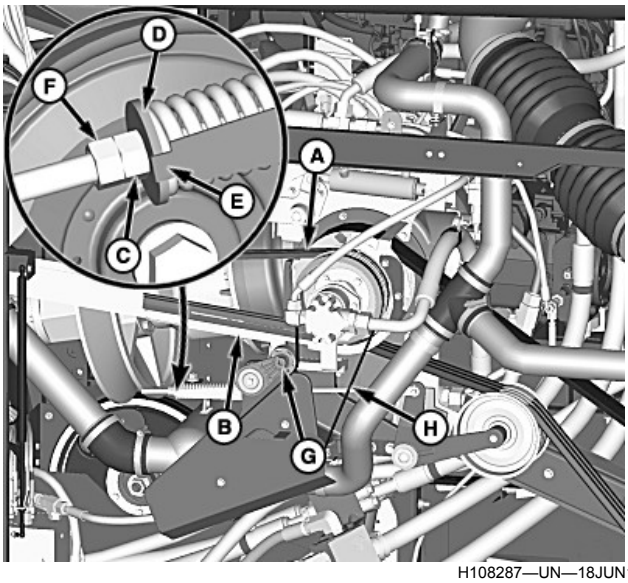
Korumanın (C) her iki yanında donanımı (A) ve bandı (B) sökün.

Ara mil kayışını (D) üst ve alt kasnaklardan sökün.

Yedek kayışı ters işlem sırasında takın.

Korumayı braket delikleriyle hizalayın.

Bağcığı, korumanın her iki tarafına takın ve donanımla muhafaza edin.



H108287—UN—18JUN13

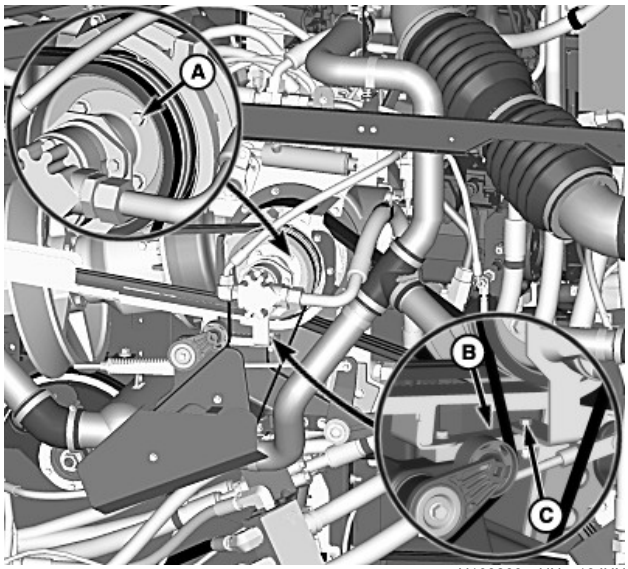
A—Boşaltma Helezonu Tahrik Kayışları
B—Kayış Tuzağı
C—Somun
D—Rondela
E—Gösterge
F—Kilit Somunu
G—Germe Kolu
H—Motor Atık Yönetimi Kayışı (Varsa)

Boşaltma helezonu tahrik kayışlarını (A) takın.

Kayış bandını (B) takın ve imbus cıvatalarla muhafaza edin.

Somunu (C) pul (D) gösterge ucu (E) ile basamağın altı arasında konumlanana kadar sıkın. Kilit somununu (F) sıkın.

Motor atık yönetimi kayışını (H) takmak için germe kolundan (G) gerginliği tahliye etmek amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.



H108288—UN—18JUN13

A—Cıvata (4 adet)
B—İzolatör Bağcığı
C—Donanım

Pompa grubunu kasnakla hizalayın ve cıvataları (A) spesifikasyona göre sıkın.

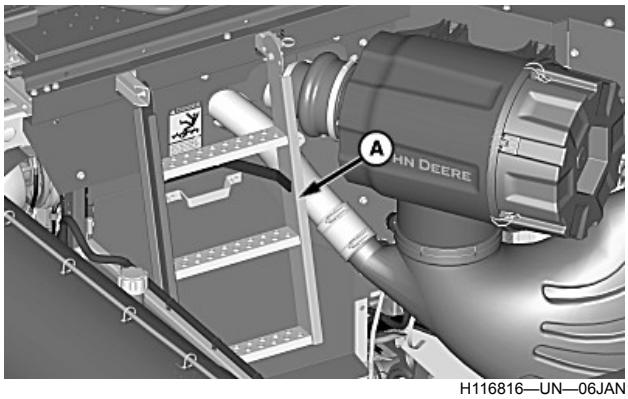
Teknik özellik belirtimi

Cıvatalar—Tork. . . . . 80·Nm (59 lb-ft)

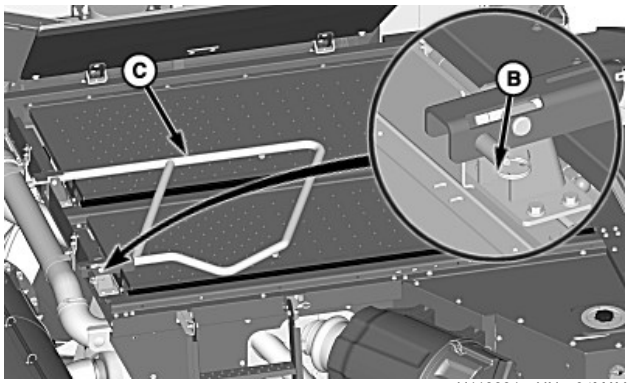
İzolatör şeridini (B) takın ve donanım ile tutturun (C).

OUO6075,0004681-80-11APR17

Dane Deposu/Motor Merdiveni



H116816—UN—06JAN16



H118331—UN—04MAY16

A—Merdiven
B—Kilitleme Pimi
C—Trabzan

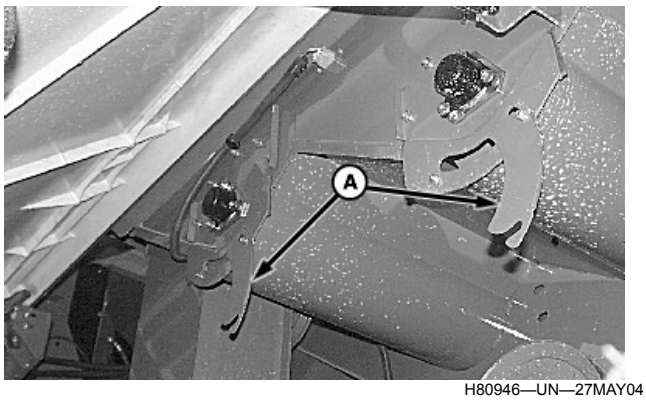
DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Dane deposuna erişmek için merdiveni (A) kullanın.

Kilitleme pimini (B) çekin ve trabzan yerine kilitlenene kadar trabzanı (C) döndürün.

OUO6075,00041C2-80-04MAY16

Tahıl Tankı Tahliye Delikleri



H80946—UN—27MAY04

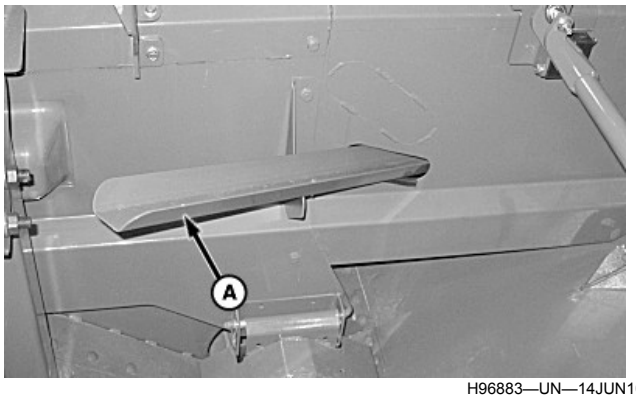
A—Tahliye Deliği Kapakları

Tahıl tankı tahliye deliği kapakları (A), her iki çapraz helezonun sağ ucundadır ve biçerdöver depoya çekildiğinde ya da tahıl tankı temizleneceğinde açılmaları gereklidir.

Cıvataları gevşetin ve kapakları boşaltma deliklerinden uzağa kaydırın.

OUO6075,0004360-80-07OCT16

Tahıl Tankı Numune Oluğu



H96883—UN—14JUN10

H96884—UN—14JUN10

A—Numune Oluğu
B—Kapak

Tahıl tankı numune oluğu (A) operatörün tahıl tankına girmeden doldurma helezonundan hasat edilen ekinin bir numunesini almasına imkan verir.

Makine hasat edilen ekinle doluyken çok işlevli kolu boşta konumuna getirin ve park frenini çekin.

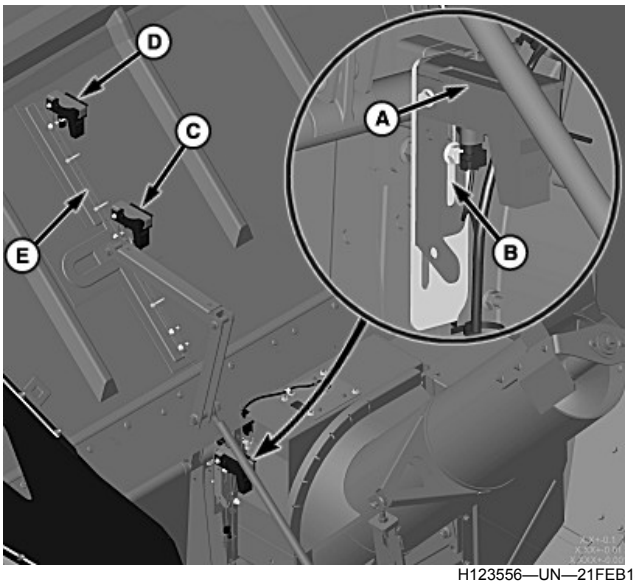
Tablayı devreden çıkartın ama seperatörü devrede bırakın.

DİKKAT: Bir tahıl tankı numunesi için ikinci bir kişi kontrolü yapmayın.

Kapağı (B) açın. Tahıl tankı oluğunun alt ucundan hasat edilen ekin numunesi dökülür.

OUO6075,0004361-80-10JAN17

Tahıl Tankı Doldurma Sensörleri—Ayarlama



H123556—UN—21FEB18

A—3/4 Dolu Sensörü
B—Yuva
C—3/4 Dolu Sensörü (Opsiyonel Konum)
D—4/4 Dolu Sensörü
E—Delikler

DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: Sesli ikazın ses çıkarması için tabla tahriği devrede olmalıdır.

Tahıl Tankı 3/4 Dolu Sensörü:

3/4 dolu sensörü (A) temiz tahıl yükleme helezonunun ön tarafında veya sağ tahıl tankı kapağında bulunur. Düşük akışlı ekin koşullarında çalışılırken tahıl tankı sensörü (C) sağ tahıl tankı kapağının alt deliğine hareket ettirilebilir.

Şalteri “trip (atlatma)” noktasını ayarlamak için sensörü yuvada (B) veya deliklerde (E) yukarı ya da aşağı hareket ettirerek ayarlayın. Sensör ne kadar yukarı konumlandırılırsa sesli ikaz ses verdiğinde tahıl tankı o kadar dolu olur.

Tahıl tankı 3/4 dolu simgesi, tahıl sensöre ulaştığında ekran üzerinde belirir.

Dane deposu 3/4 dolu olduğunda, tahıl sepeti operatörüne dane deposunun neredeyse dolu olduğunu belirten bir sinyal sağlamak için işaret ışıkları aydınlanır.

Tahıl Tankı 4/4 Dolu Sensörü:

Tahıl tankı 4/4 dolu sensörü (D), sağ tahıl tankı uzatmasının veya tahıl tankı kapağının üzerinde bulunur.

Tahıl tankı 4/4 dolu simgesi, tahıl sensöre ulaştığında ekran üzerinde belirir.

Şalteri “trip (atlatma)” noktasını ayarlamak için sensörü deliklerde (E) yukarı veya aşağı hareket ettirerek ayarlayın. Sensör ne kadar yukarı konumlandırılırsa sesli ikaz ses verdiğinde tahıl tankı o kadar dolu olur.

OUO6075,00048B8-80-21FEB18

Dane Deposu Kapakları (Varsa)—Çalıştırma

H96897—UN—15JUN10

H115016—UN—22MAR16

Katlama Düğmesi

DİKKAT: Yolda taşıma öncesinde tahıl tankı kapakları kapalı ve anten kanca ile kabin tavanına tutturulmuş olmalıdır. Düşük yükseklikteki elektrik hatları ve ağaç dalları ile temastan kaçının.

ÖNEMLİ: Dane deposu, dane deposu kapağı katlanmadan önce boş olmalıdır.

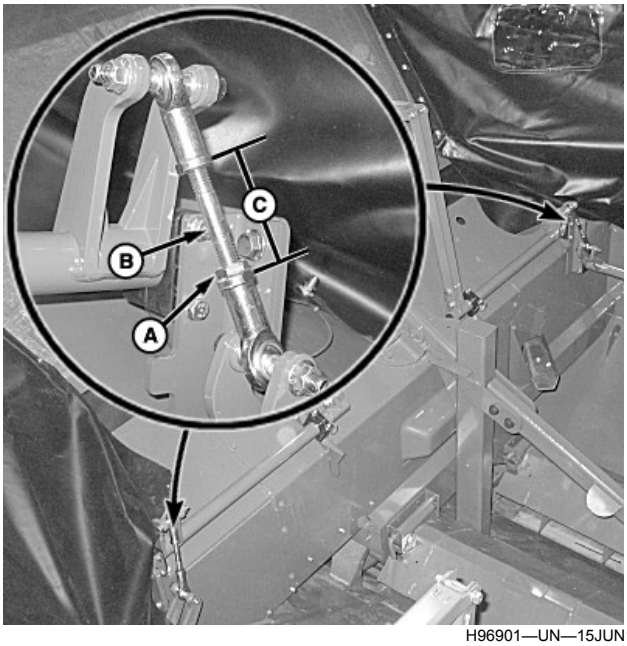
NOT: Separatörün devreye alınması için dane deposu kapakları tamamen açılmalıdır.

Temiz tahıl doldurma helezonu, dane deposu kapakları açıldığında yukarı kalkar. Helezon, kapaklar kapatıldığında aşağı iner.

Gezinme çubuğu üzerindeki katlama düğmesine basın. Tahıl tankı kapaklarının kaldırılmasına ve indirilmesine ilişkin daha fazla bilgi için Katlama Uygulaması Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.

OUO6075,0004373-80-25JAN17

Dane Deposu Kapakları (Varsa)—Ayarlanması



H96901—UN—15JUN10

A—Somun
B—Somunlu Cıvata
C—Nominal Mesafe, 64 mm (2-1/2 in.)

NOT: Sadece makinenin sol tarafındaki germe aparatlarını ayarlayın. Makinenin sağ tarafındaki germe aparatları ayarlanabilir değildir.

Dane deposu kapaklarını tamamen kaldırın.

Somunu (A) gevşetin ve germe aparatı uçları arasında nominal bir mesafeye (C) erişilene kadar gösterilen şekilde cıvatayı (B) ayarlayın.

NOT: Germe aparatı mesafesinin arttırılması sol kapak ile ön/arka kapaklar arasındaki açıklığı arttırır.

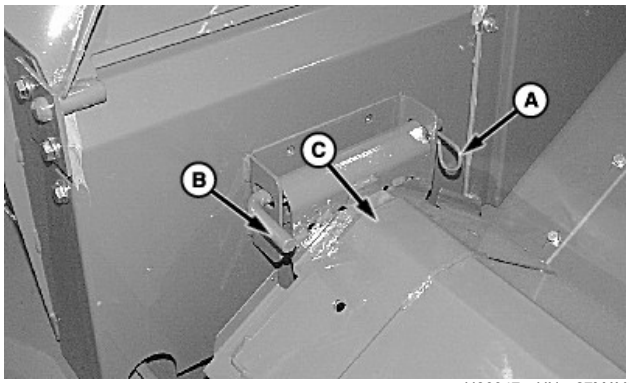
Germe aparatı mesafesinin azaltılması sol kapak ile ön/arka kapaklar arasındaki açıklığı azaltır.

Mesafeye erişildiğinde somunu sıkın.

Diğer germe aparatlarında da gereken şekilde tekrarlayın.

OUO6075,00007F0-80-21OCT10

Dane Deposu Çapraz Helezon Kapakları



H80947—UN—27MAY04

A—Kilitleme Pimleri
B—Pim
C—Helezon Kapakları

DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

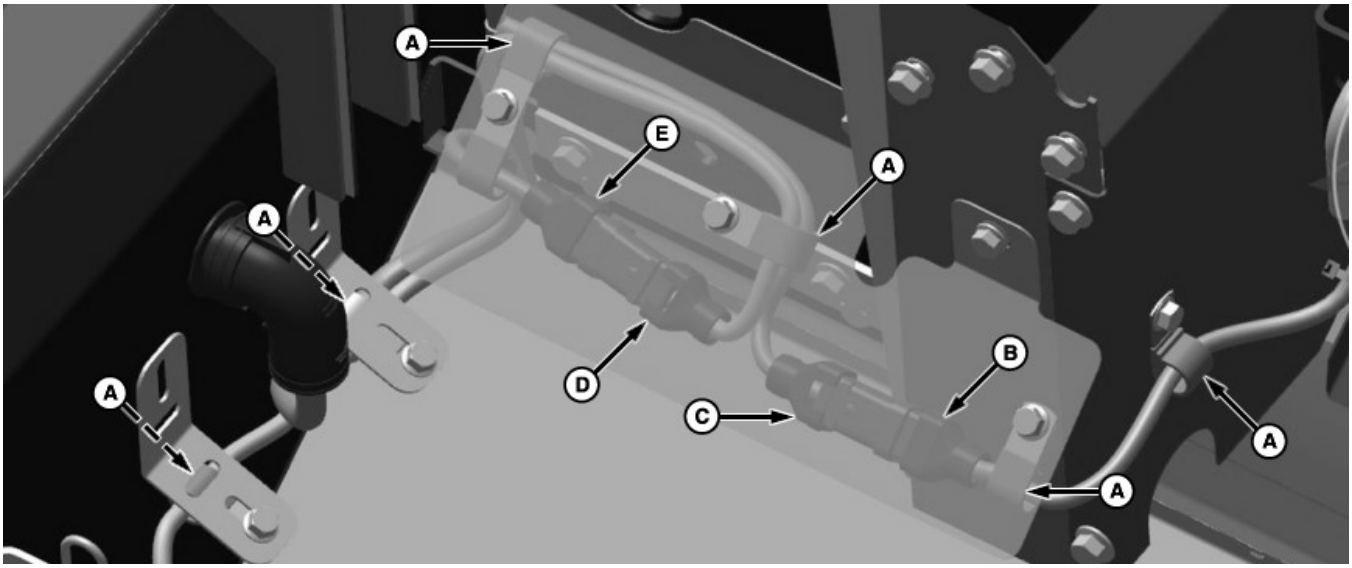
Helezon kapağının uçlarını (C) dane deposuna tutarak tespit pimlerini (A) ve pimleri (B) sökün. Kapağı istenen pozisyonda tutun ve önceden sökülen pimleri ve tespit pimlerini sökün.

Her kapağın tüm uzun üzerinde helezondan aynı mesafede olması için kapaklar düz/seviyeli ve montajlı olmalıdır.

NOT: Helezon kapaklarını tüm ekinler için üst pozisyona ayarlayın.

OUO6075,0000A46-80-27OCT10

ActiveYield™ (Varsa) Çaprak Helezon Kapakları—Çıkarma



H115578—UN—25AUG15

A—Kelepçeler
B—Arka Çapraz Helezon Bağlayıcısı (Dişi Bağlayıcı)
C—Tahıl Tankı Bağlayıcısı (Erkek Bağlayıcı)
D—Ön Çapraz Helezon Bağlayıcısı (Erkek Bağlayıcı)
E—Tahıl Tankı Bağlayıcısı (Dişi Bağlayıcı)

DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

ÖNEMLİ: Helezon kapaklarını çıkarırken ve takarken çok dikkatli olun. Sensörlerin üstüne basmayın, nesnelerin sensörlere düşmesine izin vermeyin ya da sensörlerin üstüne düşmeyin.

NOT: Belirli ekin koşullarında ve özel ekinlerde çapraz helezon kapakları çıkarılmalıdır.

Çapraz helezon kapakları çıkarıldığında ActiveYield™ sisteminin devre dışı bırakılması GEREKİR. Daha fazla bilgi için Kalibrasyon Uygulaması Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.

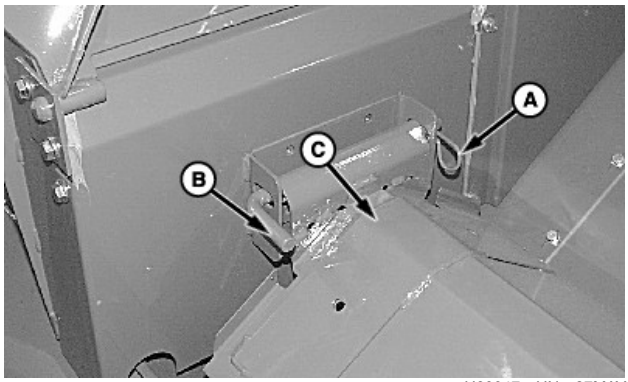
Kablolama tesisatlarını kelepçelerden (A) gerektiği gibi sökün.

Arka çapraz helezon bağlayıcısını (B) tahıl tankı bağlayıcısından (C) ayırın.

Ön çapraz helezon bağlayıcısını (D) tahıl tankı bağlayıcısından (E) ayırın.

Tahıl tankı bağlayıcılarını (C ve E) birbirine bağlayın ve gerekirse kelepçelerle tutturun.

ÖNEMLİ: ActiveYield™ devre dışı bırakılsa bile ürün izlemeyi etkinleştirmek için kablo demetini birbirine bağlayın. Çapraz helezonla temasını önlemek için kablo demetini kelepçelerle tutturun.



H80947—UN—27MAY04

A—Kilitleme Pimi (4 tane)
B—Pim (4 adet)
C—Helezon Kapağı (2 adet)

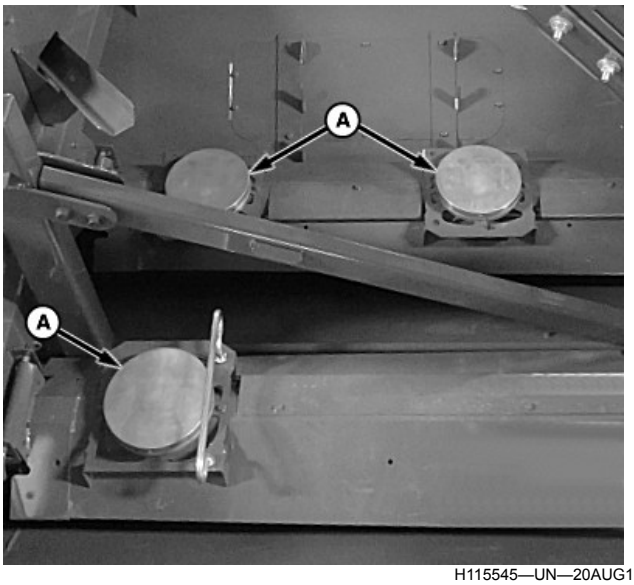
Kilitleme pimini (A) ve pimi (B) helezon kapağının (C) her iki ucundan sökün.

Helezon kapağını makineden çıkarın ve aynı işlemi helezon kapağında da tekrarlayın.

OUO6075,00045F7-80-22FEB17

ActiveYield, bir Deere & Company ticari markasıdır

ActiveYield™ (Varsa) Sensör Konumları



H115545—UN—20AUG15

A—Sensörler

ÖNEMLİ: Hasar meydana gelebileceği için sensörlerin üstüne basmayın, nesnelerin sensörlere düşmesine izin vermeyin ya da sensörlerin üstüne düşmeyin.

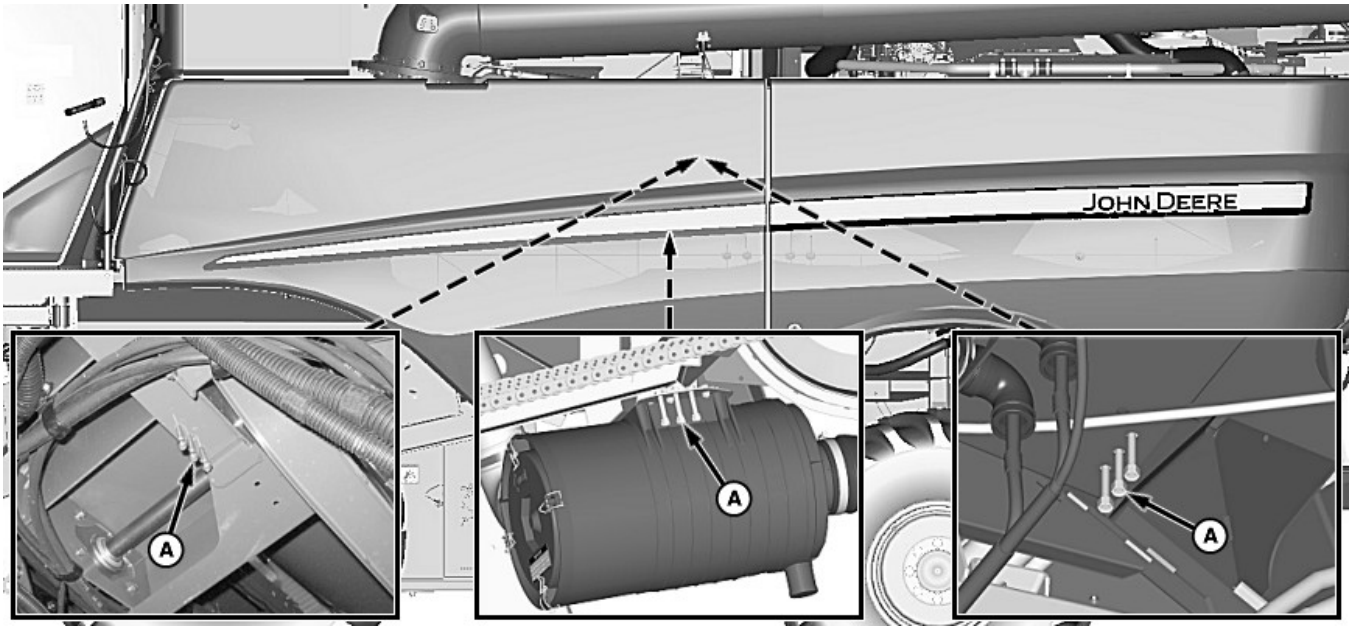
NOT: İki sensör ön çapraz helezon kapağında, bir sensör de arka çapraz helezon kapağında bulunur.

ActiveYield™, hasat edilen tahılın kütlesini ölçmek için çapraz helezon kapaklarındaki tahıl tankında bulunan sensörleri (A) kullanır.

OUO6075,00045F8-80-22FEB17

ActiveYield, bir Deere & Company ticari markasıdır

Kesme Cıvatası Konumu



H111120—UN—17APR14

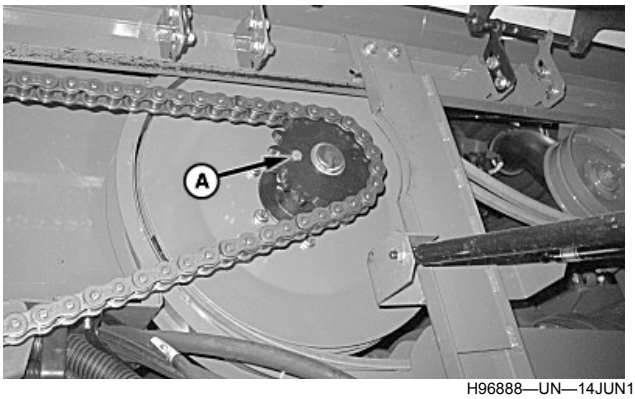
A—Kesme Cıvatası (3 Adet)

NOT: Ekstra kesme cıvataları verilmiştir. Konumlar motor büyüklüğü, motor emisyon seviyeleri ve tane deposu boşaltma hızına göre farklılık gösterebilir.

Eğer boşaltma helezonu tahriği kesme cıvatası kesilirse çıkarın ve gösterilen yerden ekstra kesme cıvatası (A) ile değiştirin.

OUO6075,00017C7-80-17APR14

Boşaltma Helezonu Tahriği Kesme Cıvatası



H96888—UN—14JUN10

A—Kesilgen Cıvata

DİKKAT: Motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

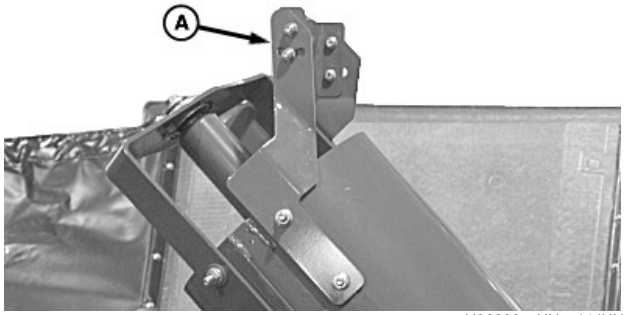
Sadece John Deere destekli kesme cıvatasını (A) (göbek aracılığıyla imbus cıvata) kullanın, yedek kesme cıvataları için John Deere bayinizle görüşün.

Ekstra kesme cıvataları makine üzerinde bulunmaktadır. Daha fazla bilgi için bu kısımdaki Kesme Cıvatası Konumu bölümüne bakınız.

ÖNEMLİ: Boşaltma helezonunun ucuna bir lastik iç borusu veya bir kese takmayın. Helezonun ucundaki herhangi bir kısıtlama boşaltma helezonu sistemine hasar verebilir ve kesme cıvatası arızasına neden olabilir.

OUO6075,00017C6-80-16APR14

Tahıl Tankı Doldurma Helezonu Saptırıcısı



H96890—UN—14JUN10

A—Saptırıcı

DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Saptırıcıyı (A) gereken şekilde konumlandırın.

Saat dönüşüne ters yönde döndürme:

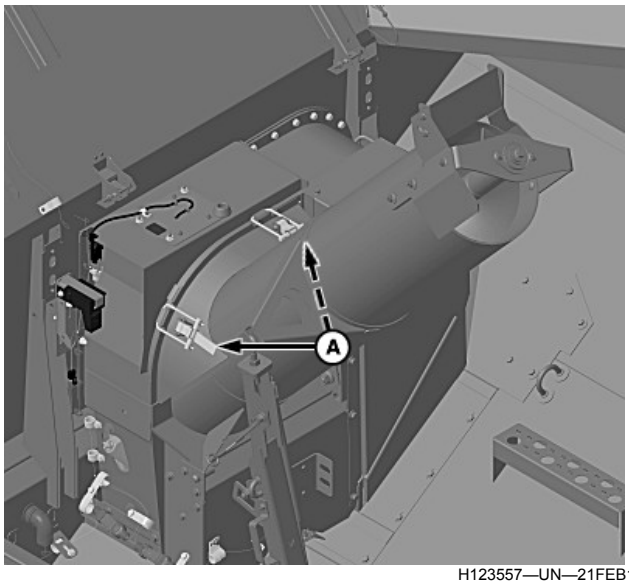
- Ot tohumu veya kolca gibi ekinlerin hasatında rüzgarlı koşullar.
- Mısır — Tahıl tankı sola ve arkaya doğru dolar.

Saat yönünde döndürme:

- Tahıl — Tahıl tankı sağa ve öne doğru dolar.

OUO6075,0004362-80-07OCT16

Tahıl Tankı Yükleme Helezonu (Dane Deposu Uzatmaları)—Katlama



H123557—UN—21FEB18

A—Kelepçeler

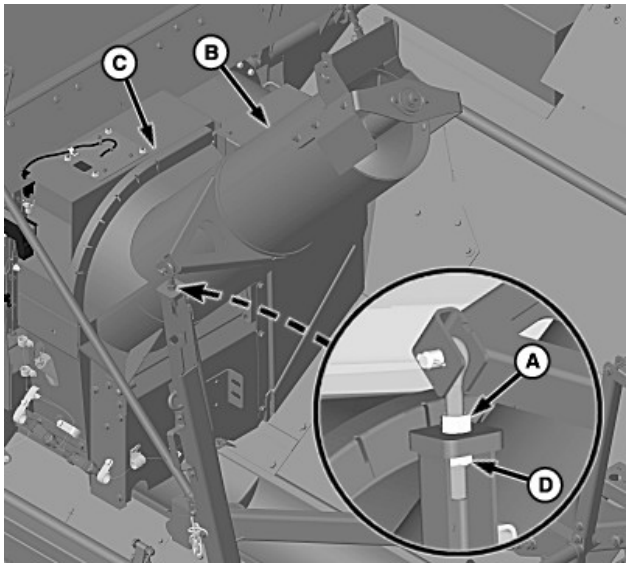
DİKKAT: Tahıl tankı yükleme helezonu ağırdır. Helezonu kaldırırken veya indirirken ekstra özen gösterin.

Tahıl tankı uzatmaları indirildiğinde makinenin toplam yüksekliği 0,5 m (1-1/2 ft) oranında azalır.

Helezonun üstünü tutun ve kelepçeleri (A) serbest bırakın. Helezonu çapraz helezon kapağına indirin.

OUO6075,00048B9-80-21FEB18

Tahıl Tankı Yükleme Helezonu (Tahıl Tankı Kapakları)—Ayarlama



H123558—UN—21FEB18

A—Somun
B—Tahıl Yankı Yükleme Helezonu
C—Geçiş Dış Gövdesi
D—Somun

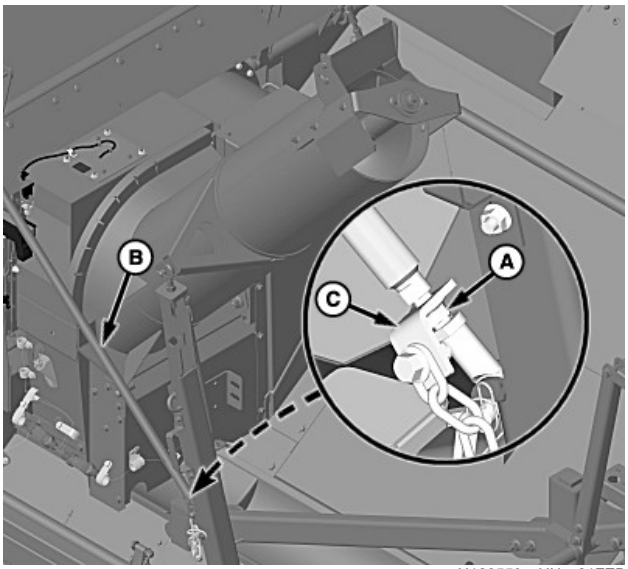
DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: Tahıl tankı kapaklarının tamamen kaldırılmış olduğundan emin olun.

Tahıl tankı yükleme helezonu (B) geçiş muhafazası (C) ile temas edene kadar somunu (A) ayarlayın.

Somunu (A) ekstra 1/2 tur daha döndürün ve somunu (D) halkalı cıvatayı yerine kilitlemek amacıyla sıkıştırın.

NOT: Bu yükleme helezonunun, geçiş dış gövdesine karşı sağlam durmasını sağlar ve yükleme helezonunun dişli kutusundaki tahriğe tamamen geçmiş olduğundan emin olunur.



H123559—UN—21FEB18

A—Somun
B—Döner Gergi
C—Braket

Somunu gevşetin (A) ve döner gergide hafif bir direnç hissedilene kadar döner gergiyi (B) elle ayarlayın.

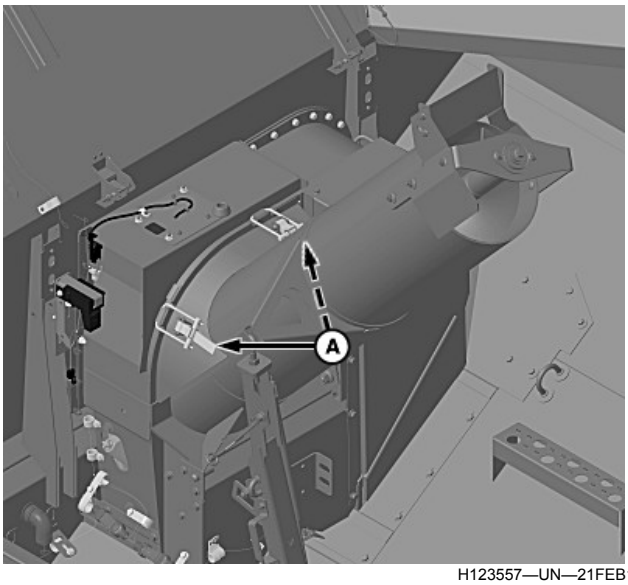
NOT: Yükleme helezonu dış gövdesi ile geçiş dış gövdesi arasındaki boşluğu artırmak veya azaltmak için döner gergiyi uzatın veya kısaltın.

Döner gerginin ucundaki pim, düzgün şekilde ayarlandığında serbest bir şekilde dönmelidir.

Braketin (C) makinenin önüne baktığından emin olun ve döner gergiyi (B) yerine kilitlemek için somunu (A) sıkın.

OUO6075,00048BA-80-22FEB18

Kitle Akış Algılayıcı Plakası (Tahıl Tankı Uzatmaları)—Temizleme



H123557—UN—21FEB18

A—Kelepçeler

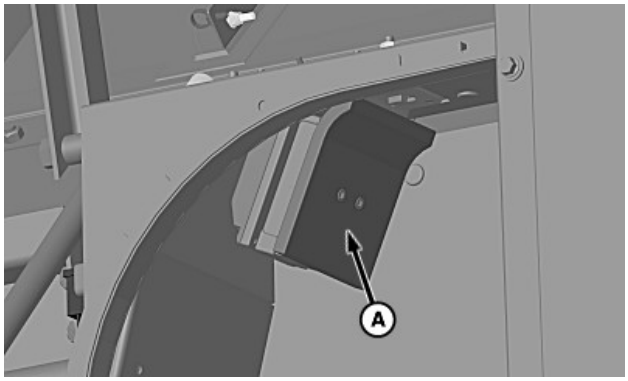
DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Tahıl tankı yükleme helezonu ağırdır. Helezonu kaldırırken veya indirirken ekstra özen gösterin.

Tahıl tankı numune oluğunu (varsa) çıkarın.

Tahıl tankı yükleme helezonunun üstünü tutun ve kelepçeleri (A) serbest bırakın.

Tahıl tankı yükleme helezonunu indirin.



H123560—UN—21FEB18

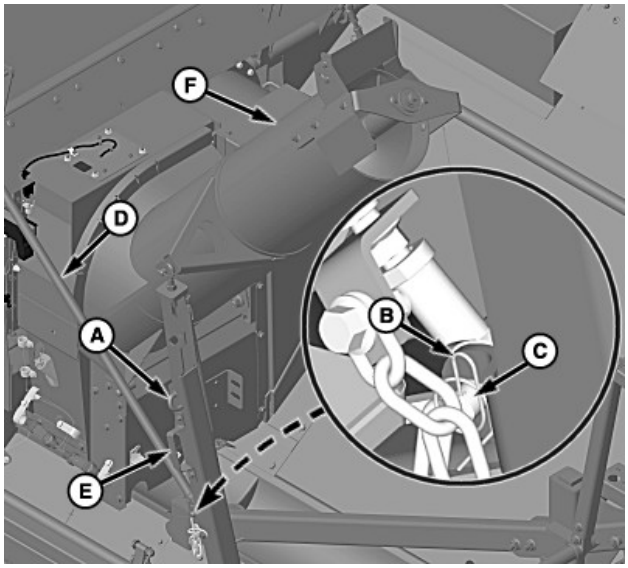
A—Kitle Akış Algılayıcısı Plakası

Kitle akış algılayıcısı plakasını (A) temizleyin.

Tahıl tankı yükleme helezonunu geçiş dış gövdesine karşı tamamen kaldırın ve kelepçelerle tutturun.

OUO6075,00048BB-80-22FEB18

Kitle Akış Algılayıcı Plakası (Tahıl Tankı Kapakları)—Temizleme



H123561—UN—21FEB18

A—Pim
B—Hızlı Kilitleme Pimi
C—Pim

D—Döner Gergi
E—Tutamak
F—Tahıl Yankı Yükleme Helezonu

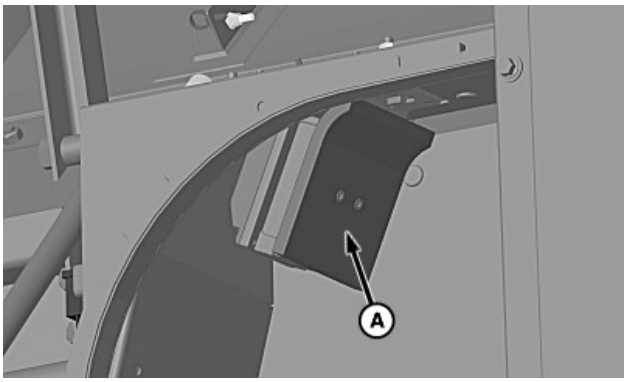
DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Tahıl tankı yükleme helezonunu indirmek için pimi (A) çekmeyin veya çıkarmayın. Pimin çıkartılması, kişisel yaralanma veya makine hasarı ile sonuçlanabilir.

Dane deposu doldurma helezonu ağırdır. Helezonu kaldırırken veya indirirken ekstra özen gösterin.

Hızlı kilitlemeli pimi (B) ve pimi (C) döner gergiden (D) sökün.

Tahıl tankı yükleme helezonunu (F) indirmeye yardımcı olması için tutamağı (E) kullanın.



H123560—UN—21FEB18

A—Kitle Akış Algılayıcısı Plakası

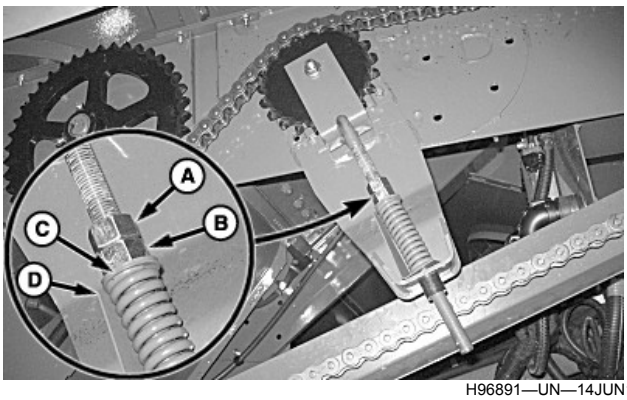
Kitle akış algılayıcısı plakasını (A) temizleyin.

Tahıl tankı yükleme helezonunu geçiş muhafazasına karşı kaldırın.

Döner gergiyi delik ile hizalayın, pimle ve hızlı kilitleme pimiyle tutturun.

OUO6075,00048BC-80-23FEB18

Boşaltma Helezonu Tahrik Zinciri—Ayarlama



H96891—UN—14JUN10

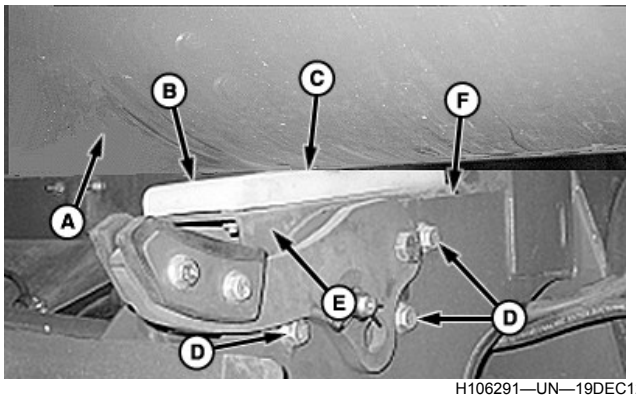
A—Somun
B—Somun
C—Rondela
D—Gösterge Ucu

DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Somunu (A) gevşetin. Rondela (C) gösterge (D) ucu ile hizalanıncaya dek somunu (B) sıkın. Kilit somununu sıkın.

OUO6075,0004364-80-07OCT16

Boşaltma Helezonu Kızak Desteği—Ayarlama



H106291—UN—19DEC12

A—Boşaltma Sarmalı
B—Aşınma Plakası
C—Konum
D—Cıvatalar
E—Kızak desteği
F—Tahıl Tankı Plakası

DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

1. Boşaltma helezonunu depolama veya taşıma konumuna getirin.

NOT: Doğru ayarlandığında boşaltma helezonu (A) ile aşınma plakası (B) arasında (C) boşluk bulunmamalıdır.

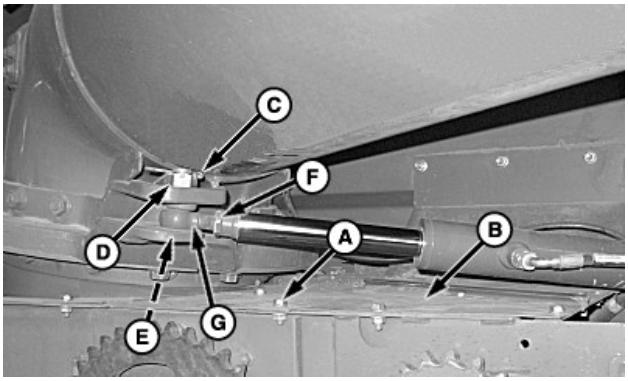
2. Boşaltma helezonu ile aşınma plakası arasında boşluk varsa cıvataları (D) gevşetin ve kızak desteğini (E) aşınma plakası boşaltma helezonunun alt yüzeyine temas edene kadar dikey bir şekilde ayarlayın.

NOT: Kızak desteğinin (E) üst yüzeyi tahıl tankı plakasının üstü (F) ile paralel OLMALIDIR.

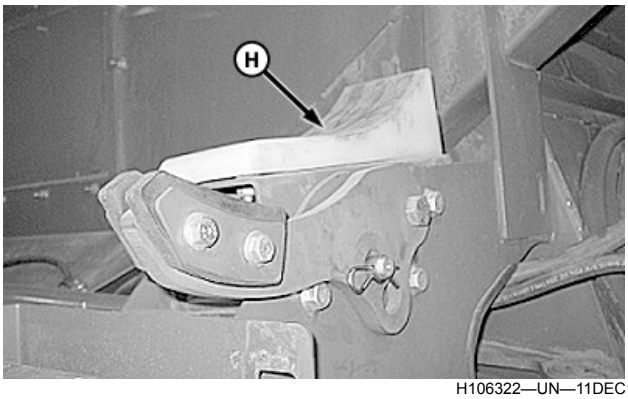
3. Kızak ayarlandığında vidaları sıkıştırın.

OUO6075,0004367-80-07OCT16

Boşaltma Helezonu Pozisyonu—Ayarlanması



H106293—UN—07DEC12



H106322—UN—11DEC12

A—Cıvatalar (8 Adet)
B—Kapak
C—Çatal Pim
D—Somun ve Rondela
E—Pim
F—Somun
G—Halkalı Cıvata
H—Aşınma Plakası

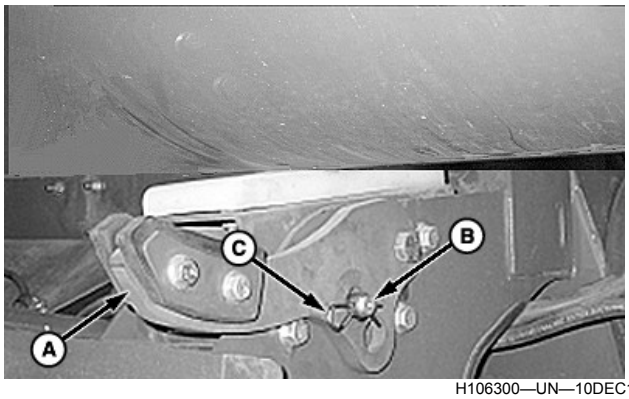
DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: Doğru ayarlandığında boşaltma helezonu aşınma plakasına temas etmelidir.

1. Çatal pimi (C), somunu, rondelayı (D) ve pimi (E) sökün.
2. Somunu (F) gevşetin ve boşaltma helezonu hafif bir şekilde aşınma plakasının yüzeyine (H) temas edene kadar halkayı ayarlayın (G).
3. Önceden çıkarılmış olan donanımı takın ve boşaltma helezonu ayarlandıktan sonra kapatın.

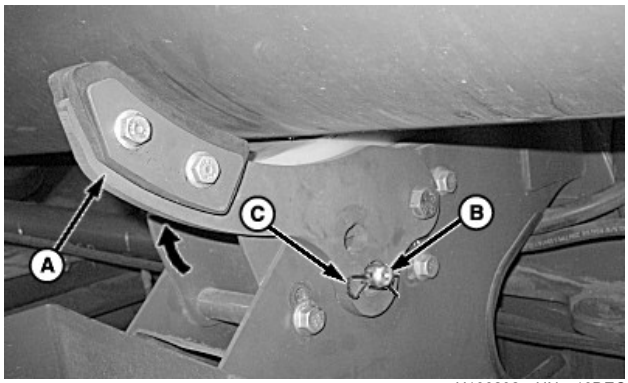
OUO6075,0004368-80-02DEC16

Boşaltma Helezonu Kilit Kolu Pozisyonları



H106300—UN—10DEC12

Tarla Konumu



H106292—UN—10DEC12

Depolama Konumu/Taşıma Konumu

A—Kilit Kolu
B—Pim
C—Yay Pim

DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Arazi Konumu

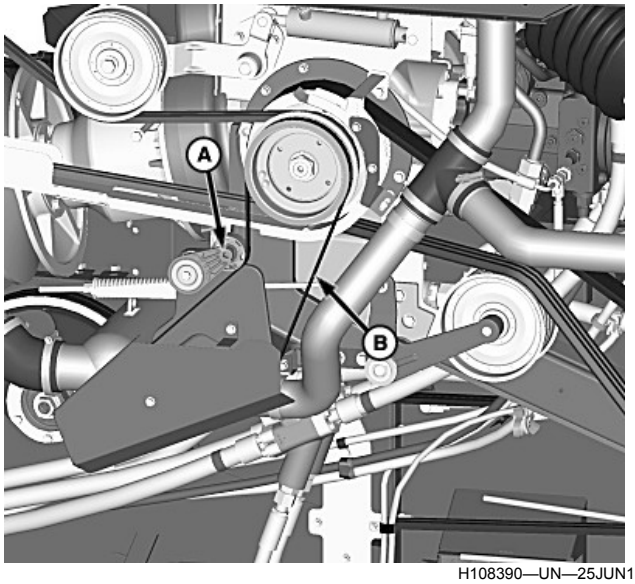
Kilit kolunu (A) gösterilen şekilde indirin ve pimi (B) takın ve yaylı pim ile sabitleyin (C).

Depolama/Taşıma Konumu

Kilit kolunu (A) gösterilen şekilde kaldırın, pimi (B) takın ve yay pim ile sabitleyin (C).

OUO6075,0004369-80-20DEC16

Boşaltma Helezonu Tahrik Kayışı—Değiştirme (Stil A



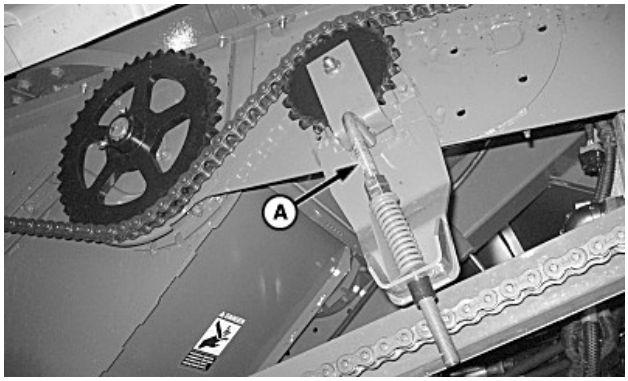
H108390—UN—25JUN13

A—Germe Kolu
B—Motor Atık Yönetimi Kayışı (Varsa)

DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: Boşaltma helezonu hidrolik silindirinin devre dışı ve geri çekilmiş olduğundan emin olun.

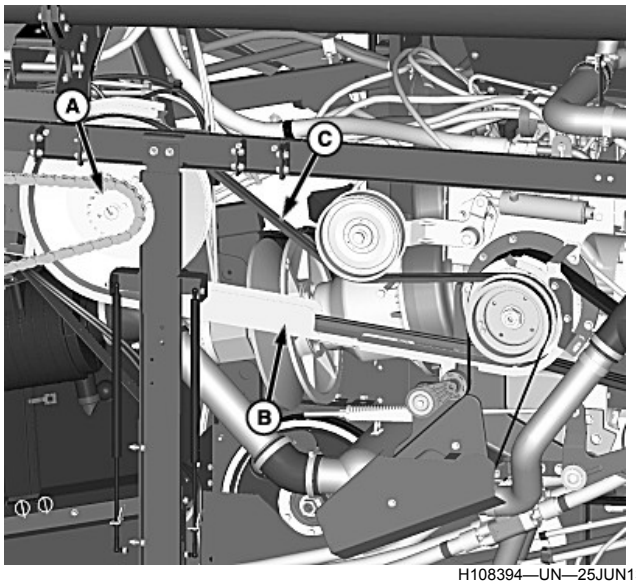
Motor atık yönetimi kayışını (B) çıkarmak amacıyla germe kolundaki (A) gerginliği boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.



H105391—UN—09MAY12

A—Gergi

Boşaltma helezonu tahrik kayışı üzerindeki gergiyi (A) gevşetin.



H108394—UN—25JUN13

A—Zincir Dişlisi
B—Kayış Tuzağı
C—Kayışlar

Zinciri (A), zincir dişlisinden sökün.

Cıvataları kayış tuzağından (B) çıkarın.

Kayış tuzağını ve kayışları (C) çıkarın.

Yedek kayışları ve önceden çıkarılmış olan kayış tuzağını takın.

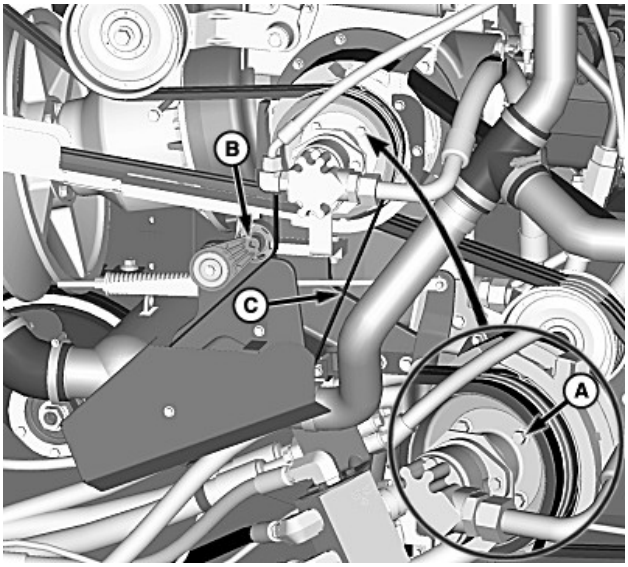
Motor atık yönetimi kayışını (H) takmak için germe kolundan gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.

Korumayı takın ve cıvatalarla tutturun.

Tahrik zincirini takın ve rondela göstergenin ucu ile hizalanana kadar gergiyi ayarlayın.

OUO6075,0004365-80-26JAN17

Boşaltma Helezonu Tahrik Kayışı—Değiştirme (Stil B)



H108393—UN—25JUN13

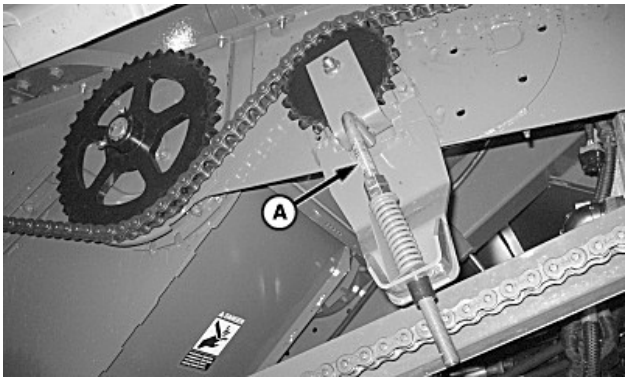
A—Cıvatalar
B—Germe Kolu
C—Motor Atık Yönetimi Kayışı (Varsa)

⚠ DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: Boşaltma helezonu hidrolik silindirinin devre dışı ve geri çekilmiş olduğundan emin olun.

Cıvataları)A) sökün ve pompa grubunu, yoldan uzak olacak şekilde destekleyin.

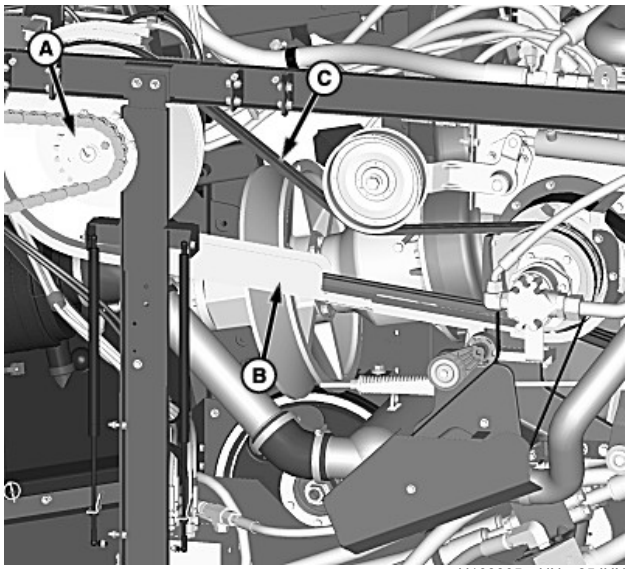
Motor atık yönetimi kayışını (C) çıkarmak amacıyla germe kolundaki (B) gerginliği boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.



H105391—UN—09MAY12

A—Gergi

Boşaltma helezonu tahrik kayışı üzerindeki gergiyi (A) gevşetin.



H108395—UN—25JUN13

A—Zincir Dişlisi
B—Kayış Tuzağı
C—Kayışlar

Zinciri (A), zincir dişlisinden sökün.

Cıvataları kayış tuzağından (B) çıkarın.

Kayış tuzağını ve kayışları (C) çıkarın.

Yedek kayışları ve önceden çıkarılmış olan kayış tuzağını takın.

Pompa grubunu takın ve imbus cıvataları spesifikasyona göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Cıvatalar—Tork	80·Nm (59 lb-ft)

Motor atık yönetimi kayışını (H) takmak için germe kolundan gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.

Korumayı takın ve cıvatalarla tutturun.

Tahrik zincirini takın ve rondela göstergenin ucu ile hizalanana kadar gergiyi ayarlayın.

OUO6075,0004366-80-26JAN17

Elektronik Kumanda Birimleri Yakýnýnda Kaynak Yapýlmasý

TS953—UN—15MAY90

ÖNEMLİ: Motoru ark kaynaðý donanýmý ile birlikte ç alýþtýrmayýn. Akýmlar ve gerilimler ç ok yü ksektir ve kalýcý hasara neden olabilir.

1. Negatif (-) akü kablosunu ayýrýn.
2. Pozitif (+) akü kablosunu ayýrýn.
3. Pozitif ve negatif baðlantý uç larýný birbirine kýsadevre edin. Araç ç atkýsýna tutturmayýn.
4. Kablo demeti bö lü mlerini kaynak alanýndan uzaklaþtýrýn.
5. Kaynak þasisini kaynak noktasý yakýnýna ve kumanda biriminden uzaða baðlayýn.
6. Kaynak sonrasý, ters sýrayla Adým 1 - 5 iþlemlerininin tersini uygulayýn.

DX,WW,ECU02-80-14AUG09

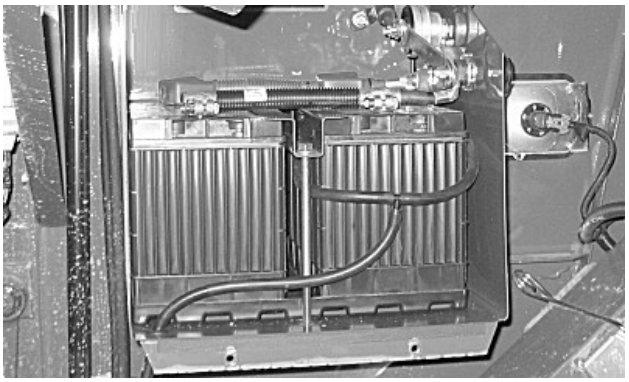
Elektronik Kumanda Birimi Bağlayıcılarının Temiz Tutulması

ÖNEMLİ: Kumanda birimini açmayın ve yüksek basınçlı püskürtme ile temizlemeyin. Nem, pislik ve diğer birikintiler kalıcı hasara neden olabilir.

1. Bağlantı uçlarını temiz ve yabancı birikintilerden arınmış tutun. Nem, pislik ve diğer birikintiler bağlantı uçlarının zamanla paslanmasına ve iyi bir bağlantı yapmamasına neden olur.
2. Eğer bağlayıcı kullanılmıyorsa, yabancı birikinti ve nemden korumak için doğru toz kapağı ya da bir uygun sızdırmazlık takın.
3. Kumanda birimleri onarılabilir değildir.
4. Kumanda birimleri EN SON arızalanabilecek bileşenler olduğu için, değiştirme öncesi bir arıza tanı işlemi yaparak arıza yerini bulun. (John Deere yetkili servisinize danışın.)
5. Kablo demeti bağlantı uçları ve elektronik kumanda birimleri için olan bağlayıcılar onarılabilir.

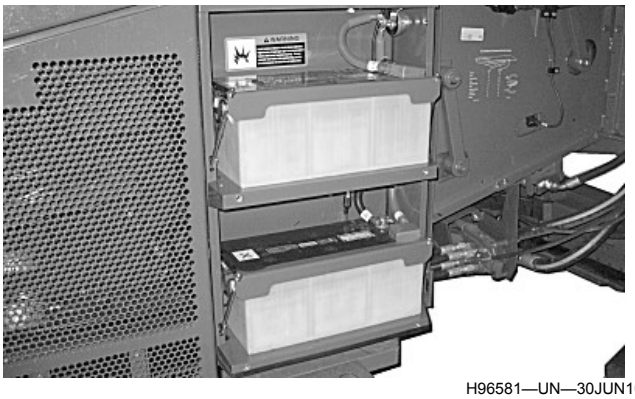
DX,WW,ECU04-80-11JUN09

Elektrikle İlgili Önlemlerin Alınması



H85704—UN—17APR06

Stil A



H96581—UN—30JUN10

Stil B

DİKKAT: Sıvı seviyesinin doğru olarak kontrol edilebilmesi için makine düz bir yüzey üzerinde olmalıdır. Seviye denetlenirken, her bir gözdeki elektrolit her doldurma kapağının üstünde görülmelidir.

Elektrolitten çıkan gaz patlayıcı olduğundan, tüm alev veya kıvılcımlardan uzak tutulmalıdır. Kıvılcım oluşmaması için eksi kablosu en son bağlanmalı ve en önce sökülmelidir. Elektrik sisteminin herhangi bir parçasında servis çalışması yapmadan önce, şok ve yanıklardan kaçınmak için akü devre kesme şalterini kapatın.

OUO6075,0004356-80-07OCT16

Bilgisayar Kumandalı Sistemlerle Donatılmış Taşıtlarda Temel Elektrik Bileşenlerinin Çalıştırılması / Alınacak Önlemler

- Kontak anahtarı devredeyken ya da motor çalışırken aküleri kesinlikle sökmeyin.

  Çünkü: Bu, elektronik bileþkenlere zarar verebilecek denli sivri elektrik sýçramalarýna neden olabilir.

- Kontak anahtarı açık konumda iken köprüleme kablolarını bağlamayın.

  Çünkü: Bu, elektronik bileþkenlere zarar verebilecek denli sivri elektrik sýçramalarýna neden olabilir.

- Yeniden şarj etmeden önce akülerin bağlantılarını ayırın (mümkünse)

  Çünkü: Makinedeki elektrik yükleri yeniden şarj işlemini yavaşlatabilir. Akü elektrik doldurum aygýtlarý, elektronik bileþkenlere zarar verebilecek denli sivri elektrik sýçramalarýna neden olabilir.

- Makineyi, hiç bir zaman çalıştırılması için belirlenen gerilimden daha yüksek gerilimle köprüleyerek çalıştırmayın.

  Çünkü: Bu, elektronik bileşenlere zarar verebilir.

- Kontak anahtarı açık konumdayken ya da motor çalışırken elektrik konektörlerini bağlamayın ya da ayırmayın.

  Çünkü: Bu, bilgisayar sistemi çalışırken bilgisayar programının kesintiye uğrayarak hata üretmesine neden olabilir ve oluşan elektriksel gerilim sıçramaları elektronik bileşenlere zarar verebilir.

- Herhangi bir bileşene sınama olarak, böyle yapılması özellikle belirtilmedikçe, güç ya da şase bağlantısı yapmayın.

  Çünkü: Elektronik sistemin yanlýþ noktasýna yanlýþ gerilim uygulanmasý, elektronik bileþkenlerin bozulmasýna neden olabilir.

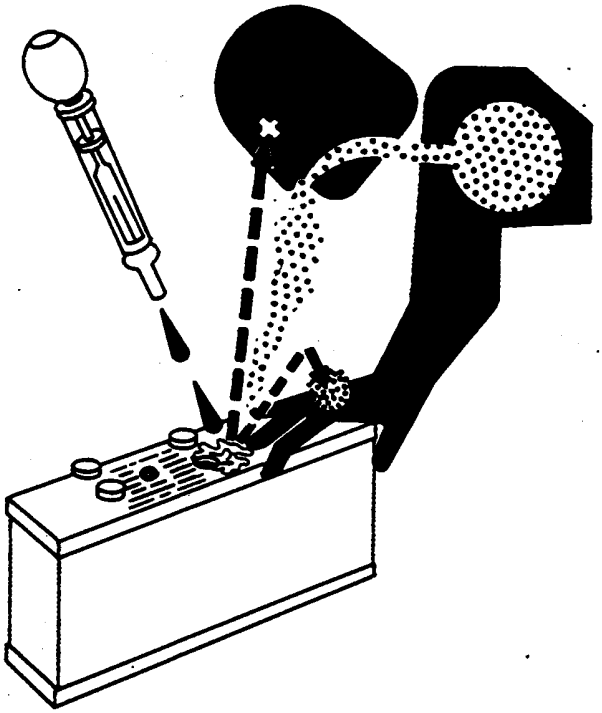
- Makinede kaynak yaparken, şasi hattı ucunun kaynaklanan parçaya bağlandığını güvence altına alın. Maksimum koruma sağlamak için, kaynak yapmadan önce tüm elektronik kumandaların bağlantılarını sökün.

  Çünkü: Kaynak işlemiyle ilintili yüksek akımlar, şasi yolu içindeki kablo demetlerine zarar verebilir. Kaynak işlemi de elektronik bileşkenlere zarar verebilecek denli sivri elektrik sıçramalarına neden olabilir.

KC01776,00003CF-80-19MAR01

Akülerde Güvenli İşlem Yapma

TS204—UN—15APR13



TS203—UN—23AUG88

Aküde oluşan gazlar patlayabilir. Akü yakınında kıvılcım ve alev oluşmasını önleyin. Akünün elektrolit seviyesini incelemek için bir el feneri kullanın.

Aküyü denetlemek için kesinlikle kutup başları arasına bir metal parçası değdirmeyin. Bunun için bir asitölçer ya da voltmetre kullanılmalıdır.

Akünün şasi (-) bağlantısı her zaman en önce sökülmeli ve en son takılmalıdır.

Akü elektroliti içindeki sülfürik asit zehirlidir ve deriyi

yakabilecek, giysilerde delik açabilecek ve göze geldiğinde kör edebilecek kadar kuvvetli bir asittir.

Zararlarından kaçınmak için:

- Aküleri iyice havalandırılmış bir yerde doldurun
- Lastik eldiven giyin ve koruyucu gözlük takın
- Aküleri temizlemek için basınçlı hava kullanımından kaçının
- Elektrolit eklerken oluşan gazı solumayın
- Çevreye elektrolit dökmekten ve saçmaktan kaçının
- Doğru akü destekleme ya da akü dolum işlemi yapın.

Eğer deriye ya da göze asit gelirse:

1. Derinizi su ile yıkayın.
2. Karbonat ya da kireç ile asidi nötralize edin.
3. Gözlerinizi yaklaşık 15 - 30 dakika temiz su ile yıkayın. Gecikmeksizin doktora başvurun.

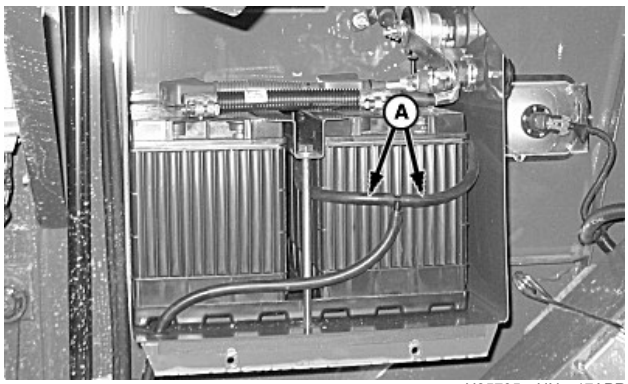
Asit yutulduğu zaman:

1. Kusmaya çalışmayın.
2. Bol miktarda su ya da süt için; ancak en çok 2 l (2 qt.).
3. Gecikmeksizin doktora başvurun.

UYARI: Akü kutupları, bağlantı uçları ve ilgili ek donanımlar kurşun ve kurşun bileşenleri içerebilir, Kaliforniya Eyaleti'nde bu kimyasalların kansere ve üreme zararlarına neden olduğu bilinmektedir. **Çalışma sonrasında ellerinizi yıkayın.**

DX,WW,BATTERIES-80-02DEC10

Aküler—Güvenli Kurulum



H85705—UN—17APR06

Stil A

H96586—UN—30JUN10

Stil B

A—Hava Alma Boruları

DİKKAT: Elektrolit seviyesinin doğru olarak denetlenebilmesi için makine yatay bir yüzey üzerinde olmalıdır. Seviye denetlenirken, her bir gözdeki elektrolit her doldurma kapağının üstünde görülmelidir.

Patlamaların neden olacağı ciddi yaralanma ya da ölüm tehlikesinden kaçının. Akü kutusu düzgün şekilde havalandırılmazsa yüksek hidrojen gazı seviyeleri birikebilir. Aküler veya akü kutusu üzerinde servis veya bakım gerçekleştirdikten sonra her zaman havalandırma borularını (A) geri takın. Havalandırma borularının bükülmemiş veya dirseklenmemiş olduğundan emin olun.

Yedek aküler, havalandırma hortumu ek parçasına uygun bir havalandırma fitingine sahip olmalıdır. Havalandırma fitinglerine sahip yedek bataryalar için John Deere bayinize başvurun.

Havalandırma boruları aküye bağlı değilse, makine her çalıştığında veya aküler harici bir şarj cihazı ile her şarj edildiğinde bu işlemler sırasında akü kapağı kapalı kalmalıdır.

OUO6075,0004357-80-15DEC16

Akü Kablolar—Bağlantı

DİKKAT: AKÜNÜN YALNIZCA NEGATİF KUTBU ŞASEYE BAĞLIDIR. Her zaman akü toprak kablosunu akünün negatif (-) bağlantı uçlarına bağlayın. Marş kablosunu akünün pozitif (+) bağlantı uçlarına bağlayın. Aküye ya da alternatör bağlantılarına ters bağlantı yapılması elektrik sisteminde kalıcı hasara neden olabilir. Toprak kablosunu negatif (-) terminal kalıbına bağlayın.

ÖNEMLİ: Akülerin bağlantı uçları yeri aynı olmalıdır.

Aküleri bağlarken:

Tüm sviçleri ve aksesuarları kapatın. Akü bağlantı uçlarını ve terminalleri temizleyin.

Toprak kablosunu negatif bağlantı ucuna HIZLICA DOKUNDURUN. Arklanma (kıvılcımlanma) oluşmamalıdır. Arklanma oluşursa, BAĞLANTIYI YAPMAYIN. Akü pozisyonunun ters olup olmadığını görmek için kontrol edin.

Arklanma hala oluşursa, yine tüm sviçlerin ve aksesuarların kapalı olduğundan emin olun. Sonrasında kısa devreler, kırık teller ve gevşek veya paslı bağlantılar var mı kontrol edin.

Negatif (-) akü toprak kablolarını bağlayın.

OUO6075,00007D7-80-19MAR07

Aküler—Şarj Edilmesi

Özellikle soğuk havalarda akümü elektrik dolumunu tam tutun. Akünün 12,50 volt'un üzerinde, tamamen şarjlı tutulmaması daha az akü ömrü ile sonuçlanabilir.

DİKKAT: Donmuş bir aküyü şarj etmeyin. Aküyü akü şarj cihazına bağlamadan önce, oda sıcaklığında buzunun çözülmesini sağlayın. Aküleri sadece iyi havalandırılmış bir yerde şarj edin. Aküleri biçerdöver üzerinde şarj ederken her iki kabloyu da akü kutuplarından sökün.

ÖNEMLİ: Aküler tamamen şarjlı değilse elektrolit donabilir.

Hangi akünün şarj edilmesi gerektiğini tespit edin.

Her iki akü kablosunu da söküp, şarj cihazının pozitif kablosunu “+” kutba, şarj cihazının negatif kablosunu da “” kutba bağlayın.

Şarj cihazıyla birlikte verilen yazılı yönergelere uyun. Aküleri daima 12 Voltluk bir şarj cihazı ile şarj edin.

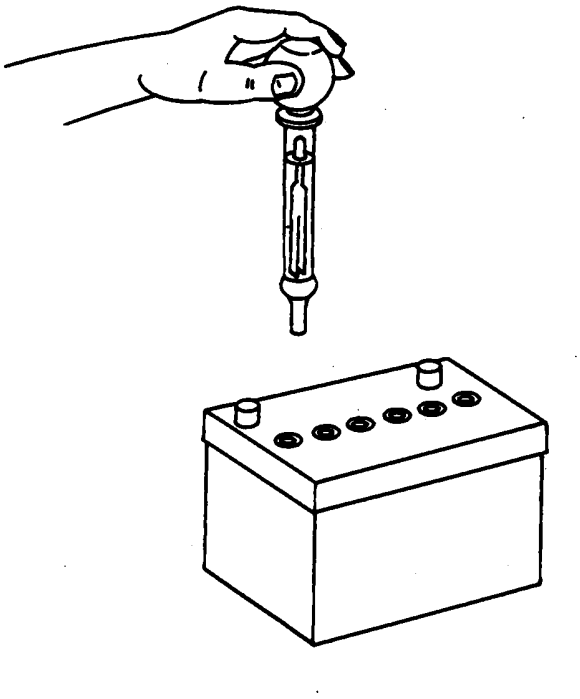
OUO6075,00007D8-80-19MAR07

Aküler—Özgül Ağırlığın Kontrolü

DİKKAT: Elektrolit seviyesini doğru olarak denetleyebilmek için aküler yatay bir yüzey üzerinde olmalıdır. Seviye denetlenirken, her bir gözdeki elektrolit her doldurma kapağının üstünde görülmelidir.

Aküden yayılan gaz patlayıcıdır. Aküye ateşle yaklaşmayın, yakınında kıvılcım ve alev oluşmasını önleyin. Akünün elektrolit düzeyini incelemek için bir el feneri kullanın.

Akünün şarjını kesinlikle kutup başlarına bir metal parçası yerleştirerek kontrol etmeyin. Bunun için bir asit ölçer ya da voltmetre kullanılmalıdır.



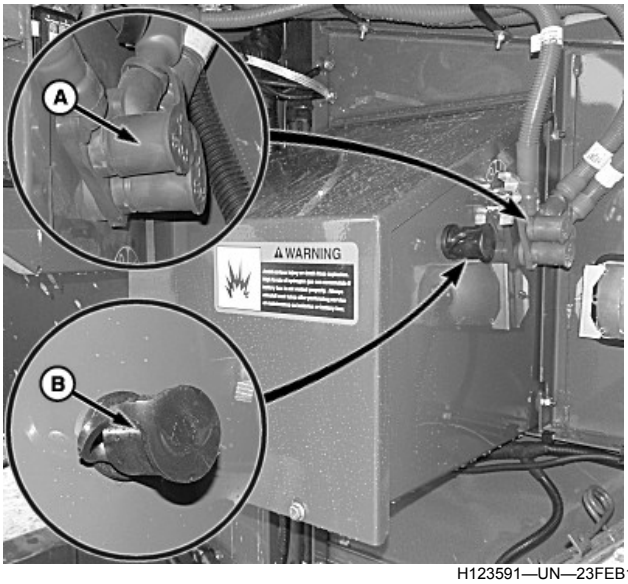
TS182—UN—23AUG88

Akü durumunu belirlemek için bir akü hidrometresi ile her gözdeki elektrolitin özgül ağırlığını kontrol edin. Saptanan değerler 1.225'in altında ise akünün elektrik dolumunu yapın. Gözler arasındaki fark 0.050 değerinden büyükse aküyü değiştirin.

Okunan yoğunluk değeri daima elektrolit sıcaklığındaki değişmelere göre düzeltilmelidir. 80 °F'ın üzerindeki her 10 °F için 0.004 ekleyin. (27 °F'ın üzerindeki her 10 °F için 0.007 ekleyin.) Elektrolit sıcaklığı 80 °F (27 °C) değerinin altındaysa aynı oranı çıkartın. Düzeltilmiş elektrolit yoğunluğu tam dolumlu bir akü için 1.265 - 1.280 aralığında olmalıdır.

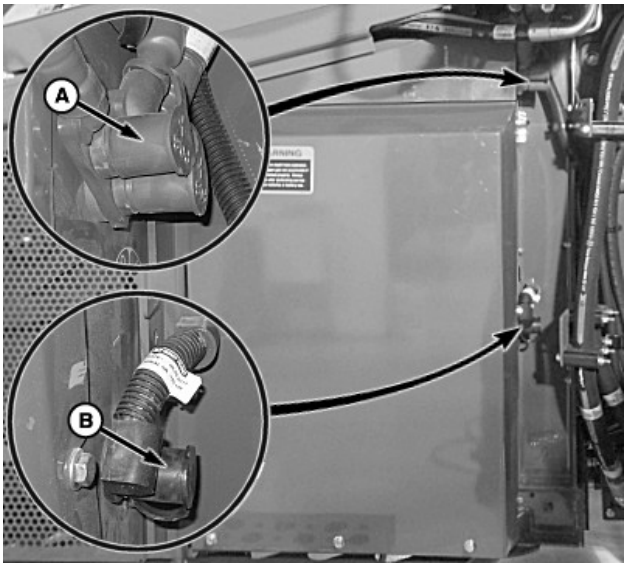
OUO6075,00007D9-80-19MAR07

Aküler—Takviye Bağlanması



H123591—UN—23FEB18

Stil A



H123369—UN—08FEB18

Stil B

A—Pozitif (+) Kutup
B—Negatif (-) Kutup

Bir ek 12 V akü paralel bağlanarak soğuk havalarda motoru çalıştırmak kolaylaştırılabilir.

DİKKAT: Akülerden sızan gaz patlayıcıdır. Akü yakınında kıvılcım oluşturmaktan kaçının.

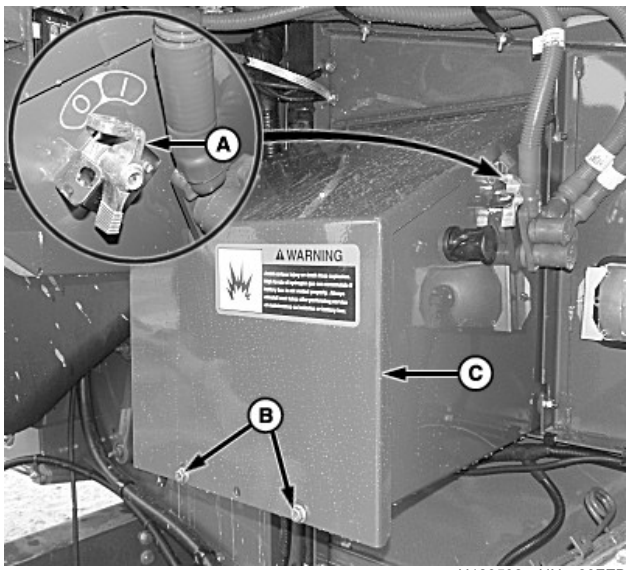
ÖNEMLİ: Kontak anahtarı veya akü bağlantı kesme anahtarı AÇIKKEN kesinlikle atlama kablolarını bağlamayın. Motoru kesinlikle 12 V üzerinde gerilime atlama köprüsü yaparak çalıştırmaya başlatmayın.

Koruyucu kapakları kutuplardan çıkarın.

İlk atlama kablosu, ilk olarak takviye bataryanın pozitif (+) kutbuna bağlanmalıdır. Diğer ucu makine aküsünün pozitif (+) kutbuna (A) bağlayın. İkinci atlama kablosu, ilk olarak takviye bataryanın negatif (-) kutbuna bağlanmalıdır. Diğer ucu makine aküsünün negatif (-) kutbuna (B) bağlayın.

OUO6075,000489E-80-23FEB18

Aküler—Sökme ve Takma (Stil A)



H123592—UN—23FEB18

A—Akü Bağlantı Kesme Şalteri
B—Cıvatalar
C—Kapak

1. Akü devre kesme şalterini (A) saat yönünün tersinde KAPALI pozisyona çevirin.
2. Akülere erişmek için imbus cıvataları (B) ve kapağı (C) sökün.

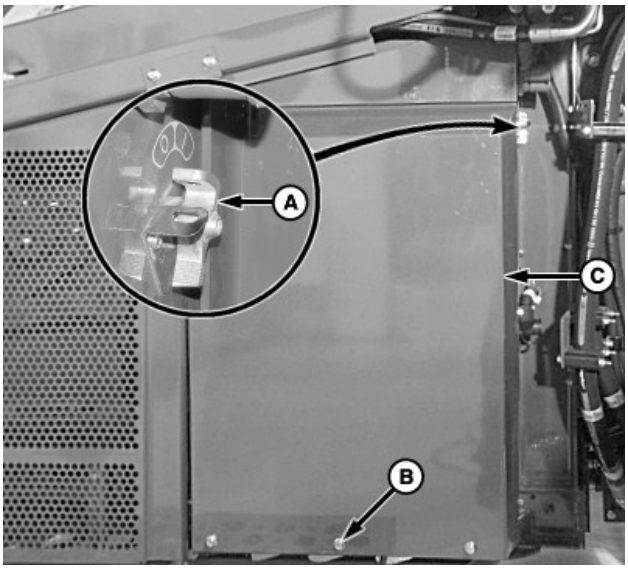
H83385—UN—11JUL05

A—Pozitif Kablo
B—Negatif Kablo
C—Kelepçe

3. Akülerden negatif (-) kabloyu (B) ve negatif atlama başlangıç noktasını çıkarın.
4. Pozitif (+) kabloyu (A) ve pozitif atlama başlangıç noktasını çıkarın.
5. Kelepçeyi (C) ve akü hava alma borularını çıkarın.
6. Aküleri ve akü montaj alanını temizleyin.
7. Aküleri akü kutusuna veya plastik bir tepsiye koyun.
8. Akü kablolarını ve bağlantı uçlarını temizleyin ve akü hava alma borularını yeniden bağlayın.
9. Kelepçeyi (C) gevşek bir şekilde takın.
10. Pozitif (+) kabloyu (A) ve pozitif atlama başlangıç noktasını bağlayın.
11. Negatif (-) kabloyu (B) ve negatif atlama başlangıç noktasını bağlayın.
12. Akü kelepçesini sıkın.
13. Kapağı takın ve önceden sökülen cıvatalarla muhafaza edin.
14. Akü bağlantı kesme şalterini saat yönünde Açık konuma çevirin.

OUO6075,000489F-80-23FEB18

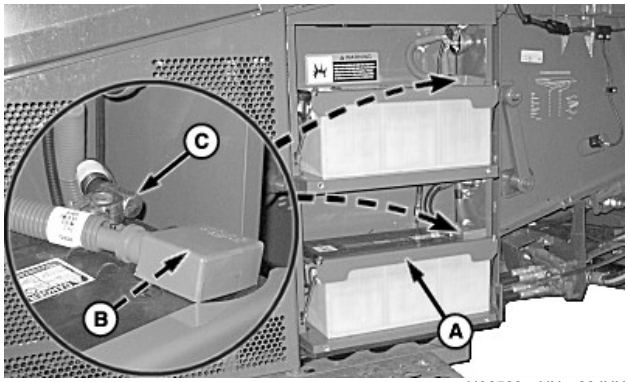
Aküler—Sökme ve Takma (Stil B)



H123348—UN—08FEB18

A—Akü Bağlantı Kesme Şalteri
B—Cıvatalar (9 adet)
C—Kapak

1. Akü devre kesme şalterini (A) saat yönünün tersinde KAPALI pozisyona çevirin.
2. Akülere erişmek için imbus cıvataları (B) ve kapağı (C) sökün.



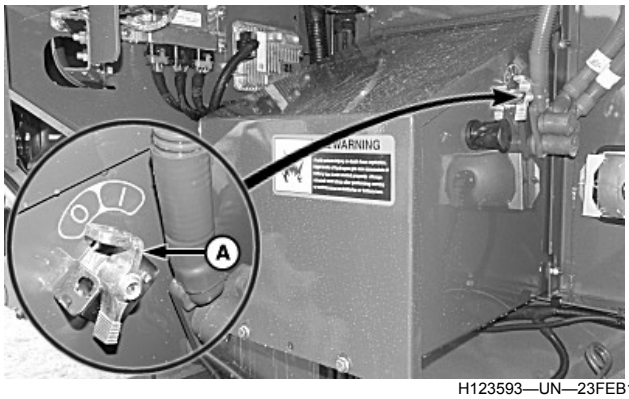
H96583—UN—30JUN10

A—Kelepçe
B—Pozitif kablo
C—Negatif Kablo

3. Kelepçe (A) ve akü havalandırma borularını çıkartın.
4. Pozitif (+) kablo (B) ve negatif (-) kablo (C) bağlantısını ayırın.
5. Aküleri ve akü montaj alanını temizleyin.
6. Aküleri akü kutusuna takın.
7. Akü kablolarını, başlangıç noktalarını temizleyin ve akü hava alma borularını yeniden bağlayın.
8. Pozitif (+) kablo ve negatif (-) kabloyu bağlayın.
9. Akü kelepçesini takın ve sıkın.
10. Kapağı takın ve önceden sökülen cıvatalarla muhafaza edin.
11. Akü devre kesme şalterini saat yönüne AÇIK pozisyonuna çevirin.

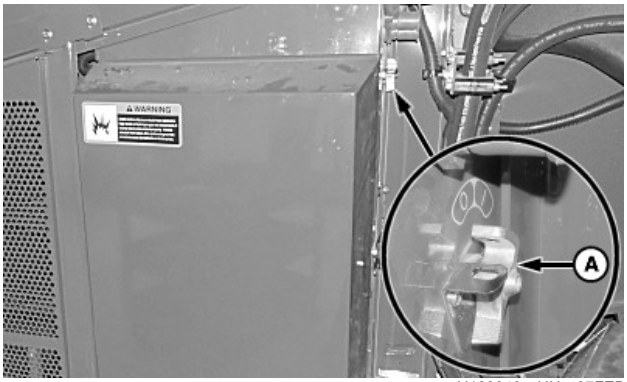
OUO6075,0004898-80-07FEB18

Aküyü Devreden Çıkarma Anahtarı



H123593—UN—23FEB18

Stil A



H123349—UN—07FEB18

Stil B

A—Akü Bağlantı Kesme Şalteri

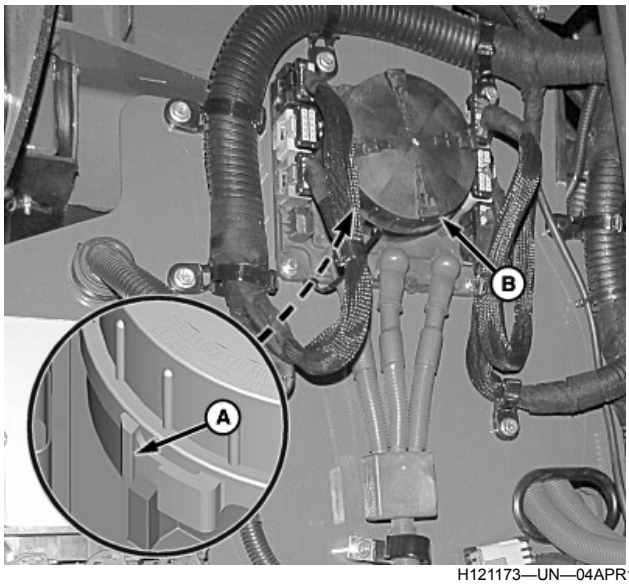
ÖNEMLİ: Final Tier 4/Stage V: Makine kapatıldıktan sonra en az 90 saniye boyunca akünün bağlantısını kesmeyin. Seçici Katalitik Redüksiyon (SCR) sistemi, makine kapatıldıktan hemen sonra bu esnada Dizel Egzoz Sıvısının (DEF) yollarını otomatik olarak temizler. Hatların temizlenmesi için yeterli zaman verilmezse, hatların içinde kalmış olabilecek sıvılar kristalleşip hatları tıkayabilir. Don olayının gerçekleştiği hava koşullarında, sıvı donarak hatları patlatabilir.

NOT: Makine 25 günden daha fazla saklanmışsa akü devre kesme şalterini kapatın. Depolama süresi 90 günün üzerindeyse akülerin üzerindeki yükü azaltmak için akülere giden negatif ucu çıkarın.

Makine elektrik sistemini açmak için akü bağlantı kesme şalterini (A) saat yönünde çevirin veya makine elektrik sistemini kapatmak için düğmeyi saat dönüşüne ters yönde çevirin.

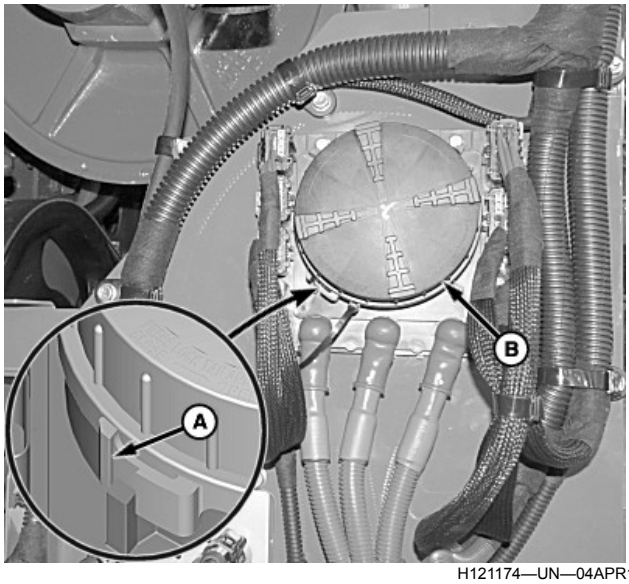
OUO6075,0004899-80-23FEB18

Makine Sigorta Kutusu



H121173—UN—04APR17

Stil A



H121174—UN—04APR17

Stil B

A—Kilit Dili
B—Kapak

NOT: Sigorta kutusu, makine modeline bağlı olarak sağ veya sol tarafta yer almaktadır.

Yedek sigortalar ve sigorta çekici, kapağın altına yerleştirilmiştir.

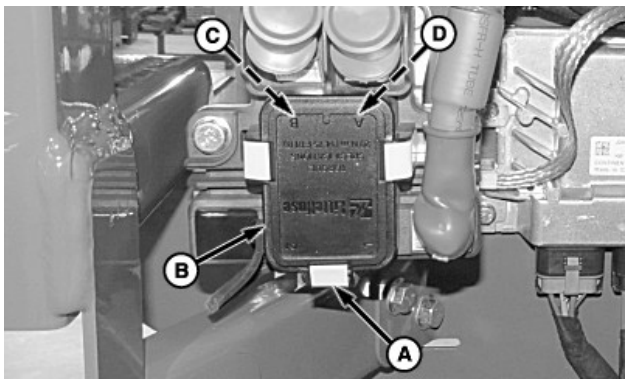
Sigorta merkezini açmak için kilitleme mandalına (A) basın ve kapağı (B) saat dönüşüne ters yönde çevirin.

- F1 — F2 Kullanılmıyor
- F3 — (15A) (cc# 0642), Kumanda Birimi RC2 Güç 1
- F6 — (15A) (cc# 0652), Kumanda Birimi RC2 Güç 2
- F7 — (30A) (cc# 0342), Kumanda Birimi RC1 Güç 1

- F8 — Kullanılmıyor
- F9 — (30A) (cc# 0362), Sağ Güç Modülü 1 (RPM1) Güç 5
- F11 — (20A) (cc# 0332), Sağ Güç Modülü 1 (RPM1) Güç 3
- F12 — (20A) (cc# 0322), Sağ Güç Modülü 1 (RPM1) Güç 2
- F13 — F14 Kullanılmıyor
- F15 — (20A) (cc# 0352), Sağ Güç Modülü 1 (RPM1) Güç 4
- F16 — Kullanılmıyor
- F17—(30A) (cc# 0912), Nem Algılayıcı
- F18 — (25A) (cc# 0372), Kumanda Birimi RC1 Güç 2
- F19 — F26 Kullanılmıyor
- F27 — (30A) (cc# 0152), Kumanda Birimi LC1 Güç 2
- F28 — F30 Kullanılmıyor
- F31 — (10A) (cc# 0012), Şaltersiz Akü Gücü
- F32 — (30A) (cc# 0142), Sol Güç Modülü 1A (LPM1A) Güç 4
- F33 — Kullanılmıyor
- F34 — (30A) (cc# 0112), Sol Güç Modülü 1A (LPM1A) Güç 1
- F35 — Kullanılmıyor
- F36 — (30A) (cc# 0312), Sağ Güç Modülü 1 (RPM1) Güç 1
- F37 — F38 Kullanılmıyor
- F39 — (10A) (cc# 4972), Kumanda Birimi SSU/XSC Şaltersiz Güç
- F40 — F42 Kullanılmıyor
- F43 — (25A) (cc# 5222), Kumanda Birimi ECU Güç 3
- F44 — (30A) (cc# 0712), Sol Güç Modülü 2B (LPM2B) Güç 1
- F45 — (20A) (cc# 0122), Sol Güç Modülü 1A (LPM1A) Güç 2
- F46 — (30A) (cc# 0132), Sol Güç Modülü 1A (LPM1A) Güç 3
- F47 — Kullanılmıyor
- F48 — (25A) (cc# 5012), Kumanda Birimi ECU Güç 1
- F49 — F50 Kullanılmıyor
- F51 — (30A) (cc# 0162), Kumanda Birimi LC1 Güç 1
- F52 — Kullanılmıyor
- F54 — (10A) (cc# 0422), Kumanda Birimi PTP Güç
- F56 — (15A) (cc# 5042), Yakıt Transfer Pompası
- F56 — (15A) (cc# 5042), Yakıt Transfer Pompası
- F57 — (30A) (cc# 0222), Sol Güç Modülü 2B (LPM2B) Güç 2
- F58 — F62 Kullanılmıyor
- F63 — (15A) (cc# 5062), Dozaj Pompası Gücü
- F64 — (20A) (cc# 0212), Sol Güç Modülü 2A (LPM2A) Güç 1
- F67 — Kullanılmıyor
- F68 — (25A) (cc# 0172), Sol Güç Modülü 1A (LPM1A) Güç 5
- F69 — (30A) (cc# 0972), Flex Artık Kıyıcı Güç 2
- F70 — F71 Kullanılmıyor
- F73 — (30A) (cc# 0252), Kumanda Birimi LC2 Güç 1
- F74 — (30A) (cc# 0972), Flex Artık Kıyıcı Güç 1
- F75 — F77 Kullanılmıyor
- F78 — (30A) (cc# 0242), Kumanda Birimi LC2 Güç 1
- F79 — Kullanılmıyor
- F80 — (30A) (cc# 0722), Sol Güç Modülü 2B (LPM2B) Güç 2

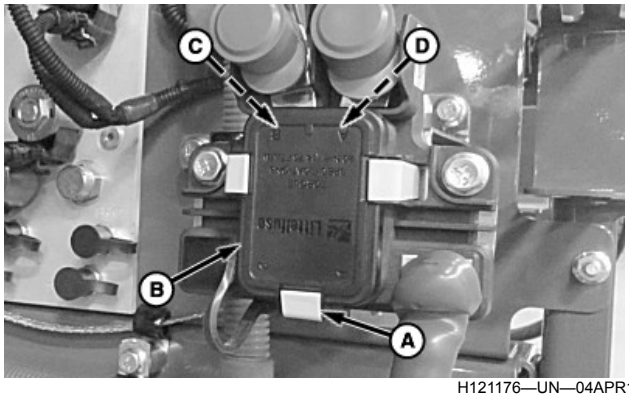
OUO6075,0004683-80-04APR17

Sıralı Sigortalar



H121175—UN—04APR17

Stil A



H121176—UN—04APR17

Stil B

A—Sürgü (3 adet)
B—Kapak
C—F82—Sıralı Sigorta
D—F92—Sıralı Sigorta

NOT: Sıralı sigortalar, makine modeline bağlı olarak sağ veya sol tarafta bulunur.

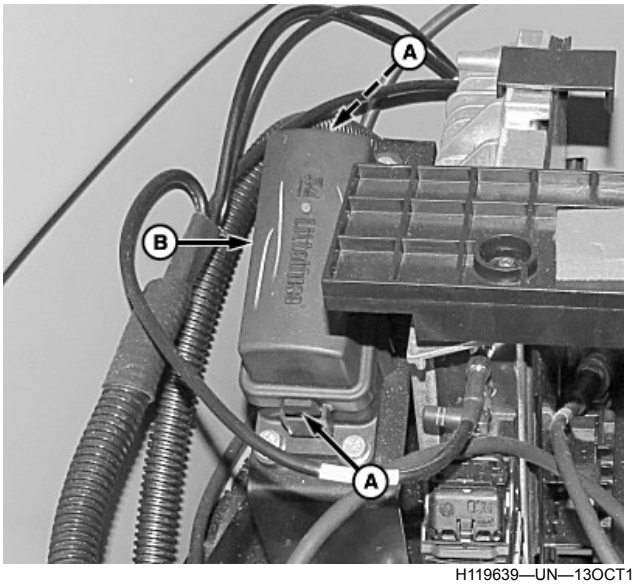
Sıralı sigortalara erişmek için sürgüleri (A) açın ve kapağı (B) sökün.

- F82 — Sıralı Sigorta, (125A) (cc# 8002), Kumanda Birimi KABİN

- F92 — Sıralı Sigorta, (125A) (cc# 8912), Kabin Sigorta Kutusu

OUO6075,00046FD-80-04APR17

Kabin Sigorta Kutusu



H119639—UN—13OCT16

A—Kilit Dilleri
B—Kapak

NOT: Sigorta Kutusu, kabinin içinde, kabin tabanında yer alan kolçak konsolunun altında bulunan kumanda birimi muhafazasının içindedir.

Sigorta kutusunu açmak için kilit tırnaklarına (A) basın ve kapağı (B) çıkarın.

- F801 — (15A) (cc# 8262), ARMC Gücü
- F802 — (10A) (cc# 8802), Sunucu-Monitör Gücü
- F803 — (15A) (cc# 8302), SCL Gücü
- F804 — (15A) (cc# 8072), PDU Gücü
- F805 — (15A) (cc# 8152), Alıcı Gücü
- F806 — (15A) (cc# 8162), Diğer Kabin Gücü
- F807 — (10A) (cc# 8192), ATC Gücü
- F808 — (20A) (cc# 8082), Dolaştırım Fanı Gücü 1
- F809 — (20A) (cc# 8182), Dolaştırım Fanı Gücü 2
- F810 — (20A) (cc# 8172), Koltuk Gücü
- F811 — (20A) (cc# 8092), Aksesuar Gücü
- F812 — (15A) (cc# 8242), Yardımcı Güç Çıkışları
- F813 — (20A) (cc# 8252), Yardımcı Çoklu Güç Çıkışı Soket Dizisi
- F814 — (20A) Kullanılmıyor
- F815 — (20A) (cc# 8622), Ön Silecek Gücü
- F816 — (10A) (cc# 8312), Radyo Gücü
- F817 — (7,5A) (cc# 8322), Kolçak APO Gücü
- F818 — (5A) (cc# 0006), Uyandırma Gücü
- F819 — (5A) (cc# 8112), USB Şarj Aleti Gücü

OUO6075,00045AD-80-31JAN17

Video Güvenliği

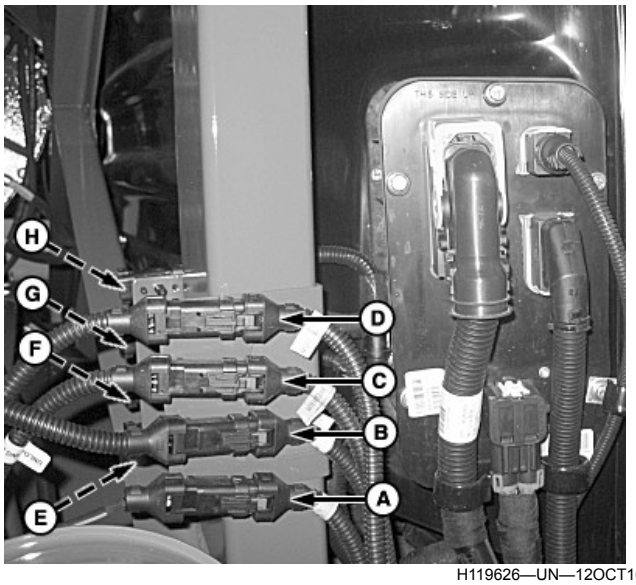
DİKKAT: Çarpışmayı önlemek veya çevrede bulunan kişileri algılamak için yalnızca kameraya güvenmeyin. Sürücü ya da diğer kişilerin olası yaralanma ya da ölümünü önlemek için, makinayı çalıştırırken her zaman tetikte ve çevredekilerin bilincinde olun. Güvenlik bölümündeki Gerileme Kazalarını Önleme kısmını okuyun ve anlayın.

ÖNEMLİ:

- **Kamera veya video uygulamasının "eşlenmiş" olup olmadığını doğru anlayın.**
- **Kamerayı sağlam ve güvenli bir yere takın.**
- **Kameranın görüş açısını anlayın.**
- **Kamerayı gereken hizmeti verecek durumda muhafaza edin.**
- **Kamera merceğini temiz tutun.**

OUO6075,00013B2-80-31JAN13

Video Arayüzü Özelliği



H119626—UN—12OCT16

A—Video Girişi 1 (Kolçak)
B—Video Girişi 2 (Kolçak)
C—Video Girişi 3 (Kolçak)
D—Video Girişi 4 (Kolçak)
E—Video Girişi 1 (Opsiyonel Ekran)
F—Video Girişi 2 (Opsiyonel Ekran)
G—Video Girişi 3 (Opsiyonel Ekran)
H—Video Girişi 4 (Opsiyonel Ekran)

Makinede sürücü alanının sağ tarafında bulunan sekiz kamera video girişi vardır.

Video girişi (A—D) kolçak ekranına giden sunucuya video sinyalleri besler.

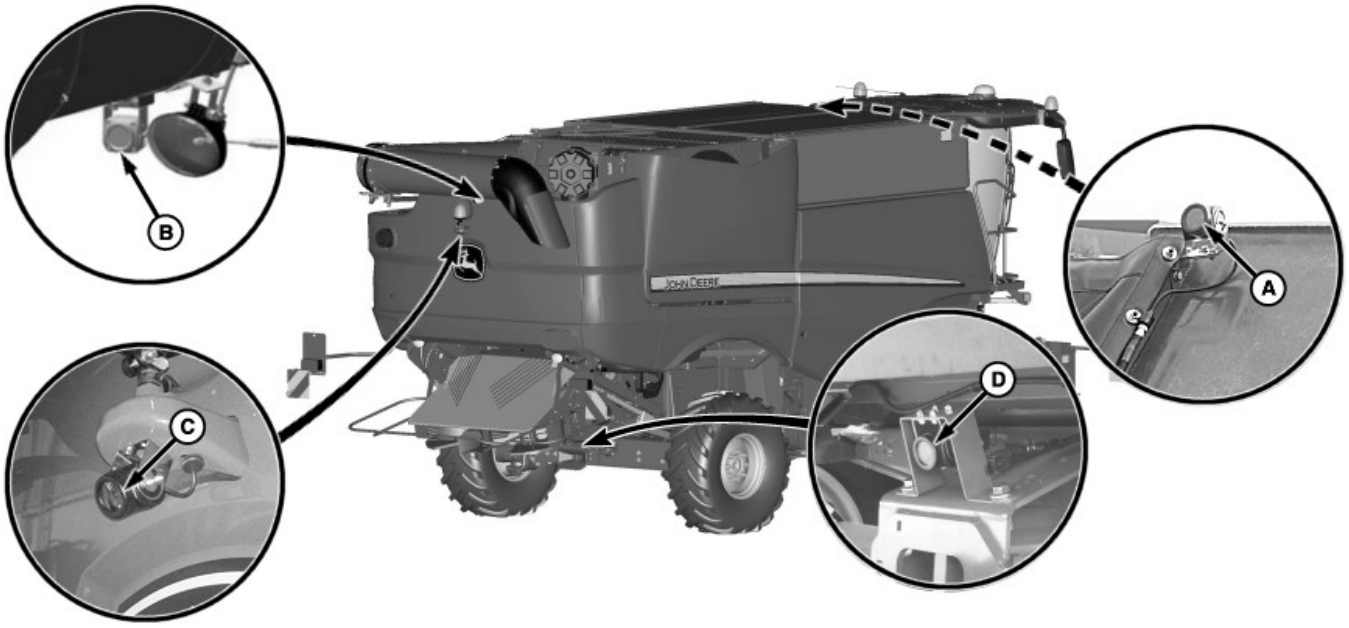
Video girişi (E—H), video sinyallerini opsiyonel GreenStar™ 3 2630 ekranına besler.

Video uyumlu kamera çözümlerine dair daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.

OUO6075,0004684-80-20MAR17

GreenStar bir Deere & Company ticari markasıdır

Kamera Ayarı (Varsa)



H116367—UN—25NOV15

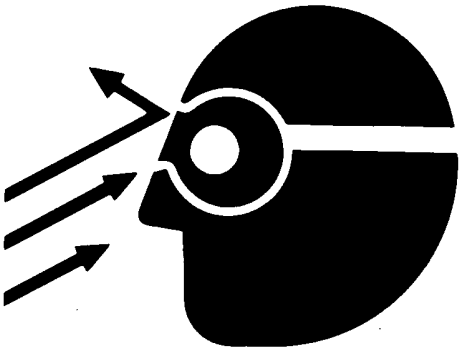
A—Dane Deposu Kamerası
B—Boşaltma Helezonu Kamerası
C—Geri Görüş Kamerası
D—Kaldırma Mekanizması Kamerası

NOT: Kamera stilleri gösterilenden farklı olabilir. Daha fazla bilgi için John Deere bayinize veya yetkili servisinize danışın.

Makinede kameralar varsa (A—D) kameraları ihtiyaç duyduğunuz biçimde ayarlayın.

OUO6075,00041A7-80-28JAN16

Halojen Ampulleri Yenisiyle Değiştirirken Uyulması Gerekli Olan Güvenlik Kuralları



TS266—UN—23AUG88

H59774—UN—30AUG99

A—Halojen Ampul

DİKKAT: Halojen ampuller (A) basınçlı halojen gazı içerirler. Yapılan yanlış uygulama, ampulü patlatarak kırılıp saçılmasına neden olur. Meydana gelebilecek yaralanmaları önlemek için:

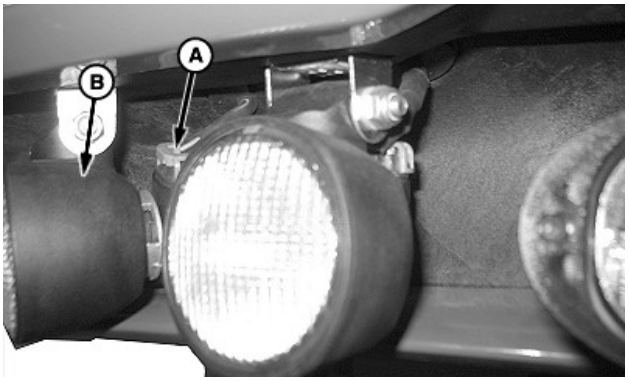
- **Lamba düğmesini KAPATIN ve ampulleri değiştirmeden önce soğumasını bekleyin. Ampul değiştirme işlemi tamamlanıncaya dek düğmeyi kapalı konumunda bırakın.**
- **Ampulleri değiştirirken koruyucu gözlük takın.**
- **Ampulü tabanından tutun. Koruyucu eldivenler giyin veya lamba ampulü yüzeyine dokunmaktan kaçının.**
- **Takmadan önce ampul camında mevcut olabilecek parmak izlerini silmek için temiz bir bez ve alkol kullanın. Ampul üzerinde**

kalan cilt yağı, aşırı ısınmaya ve erken arızaya neden olacaktır.

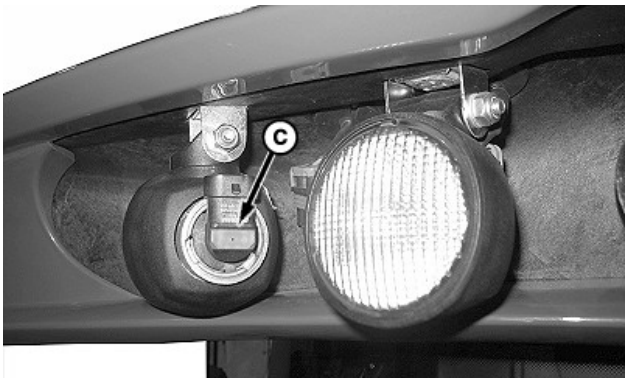
- **Ampulü düşürmeyin ya da çizmeyin.**
- **Ampulü nemden uzak tutun.**
- **Ampulleri muhafazasının dışında çalıştırmayın. Ampuller yüksek iç basınca sahiptir ve eğer çatlarlarsa veya kırılırlarsa patlayıp yaralanmaya neden olabilirler.**
- **Bozuk ampulü yenisinin karton kutusuna koyun ve uygun şekilde atın. Çocukların erişemeyeceği bir yerde saklayın.**

OUO6075,0001356-80-12DEC12

Kabin Ön Far Ampulü—Değiştirilmesi



H96621—UN—25MAY10



H96622—UN—25MAY10

A—Bağlayıcı
B—Ön Far Grubu
C—Ampul Tertibatı

DİKKAT: Ön farları değiştirmeden veya ayarlamadan önce besleme düzenini kaldırın ve güvenlik tutucusunu indirin.

Kablo demeti konnektörünü (A) ön far grubundan (B) ayırın.

Lamba muhafazasını kabinin dışına doğru döndürün.

Ampul grubunu (C) saat dönüş yönü tersine döndürün ve sökün.

NOT: Yedek lamba ampulleri, cilt temasına karşı hassastır. Koruyucu eldivenler giyin veya lamba ampulü yüzeyine dokunmaktan kaçının.

Ampulü yenisiyle değiştirin.

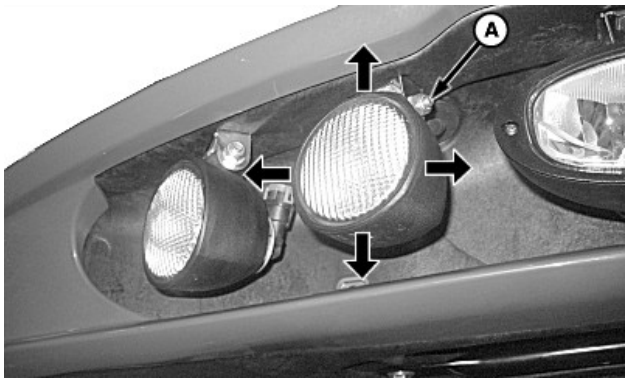
Ampul grubunu içe itin ve muhafazaya takmak için saat yönünde çevirin.

Lamba muhafazasını önceki çalışma pozisyonuna döndürün ve kablo grubunu bağlayın.

Kalan lambalarda da gereken şekilde tekrarlayın.

OUO6075,0000784-80-04NOV10

Kabin Ön Farları—Ayarlanması



H96624—UN—25MAY10

A—İmbus Cıvata

DİKKAT: Ön farları değiştirmeden veya ayarlamadan önce besleme düzenini kaldırın ve güvenlik tutucusunu indirin.

NOT: Doğru aydınlatma açılarının elde edilmesi için lamba grupları gereken şekilde ayarlanabilir.

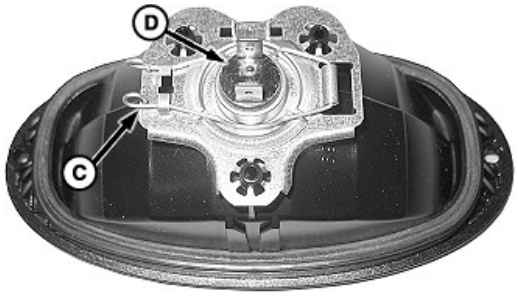
Dikey Ayarlama: Başlıklı cıvataları (A) gevşetin. Lamba grubunu istenen pozisyona yukarı veya aşağı döndürün ve imbus cıvatayı sıkın. Kalan lambalarda da gereken şekilde tekrarlayın.

Yatay Ayarlama: Lamba grubunu sola veya sağa istenen pozisyona döndürün. Kalan lambalarda da gereken şekilde tekrarlayın.

OUO6075,0001052-80-27FEB12

Kabin Halojen Lamba Ampulü—Değiştirilmesi

H96625—UN—25MAY10



H96626—UN—25MAY10

A—Vidalar
B—Yüzey Plakası Merceği
C—Kıskaç
D—Ampul Tertibatı

DİKKAT: Ön farları değiştirmeden veya ayarlamadan önce besleme düzenini kaldırın ve güvenlik tutucusunu indirin.

Vidaları (A) ve yüzey plakası merceğini (B) muhafazadan sökün.

Ampul grubunu (D) sökmek için klipsleri (C) sıkın.

NOT: Yedek lamba ampulleri, cilt temasına karşı hassastır. Koruyucu eldivenler giyin veya lamba ampulü yüzeyine dokunmaktan kaçının.

Ampulü sökün ve değiştirin.

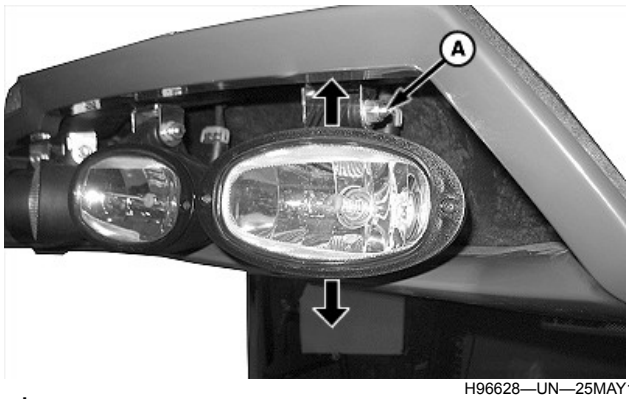
Ampul grubunu, lamba ampul tabanındaki klipsleri kullanarak bağlayın.

Yüzey plakası merceğini muhafazanın içindeki konnektör ile hizalayın ve vidalarla muhafaza edin.

Kalan lambalarda da gereken şekilde tekrarlayın.

OUO6075,0000787-80-04NOV10

Kabin Halojen Lambaları—Ayarlanması



H96628—UN—25MAY10

A—İmbus Cıvata

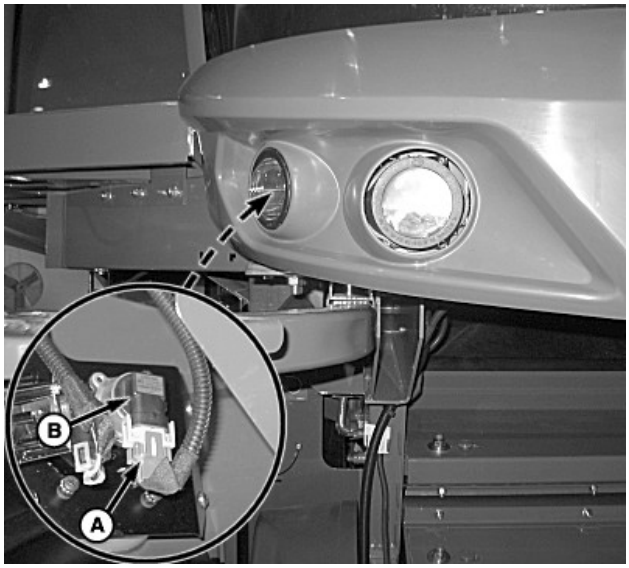
DİKKAT: Ön farları değiştirmeden veya ayarlamadan önce besleme düzenini kaldırın ve güvenlik tutucusunu indirin.

NOT: Doğru aydınlatma açılarının elde edilmesi için lamba grupları gereken şekilde ayarlanabilir.

Başlıklı cıvataları (A) gevşetin. Lamba grubunu istenen pozisyona yukarı veya aşağı döndürün ve imbus cıvatayı sıkın. Kalan lambalarda da gereken şekilde tekrarlayın.

OUO6075,0001053-80-27FEB12

Tampon Lambası Ampulü (Varsa)—Değiştirilmesi



H98976—UN—02NOV10

A—Bağlayıcı
B—Ampul Tertibatı

DİKKAT: Ön farları değiştirmeden veya ayarlamadan önce besleme düzenini tamamen indirin.

Kablo demeti konnektörünü (A) ampul grubundan (B) ayırın.

Ampul grubunu saat dönüş yönü tersine döndürün ve sökün.

NOT: Yedek lamba ampulleri, cilt temasına karşı hassastır. Koruyucu eldivenler giyin veya lamba ampulü yüzeyine dokunmaktan kaçının.

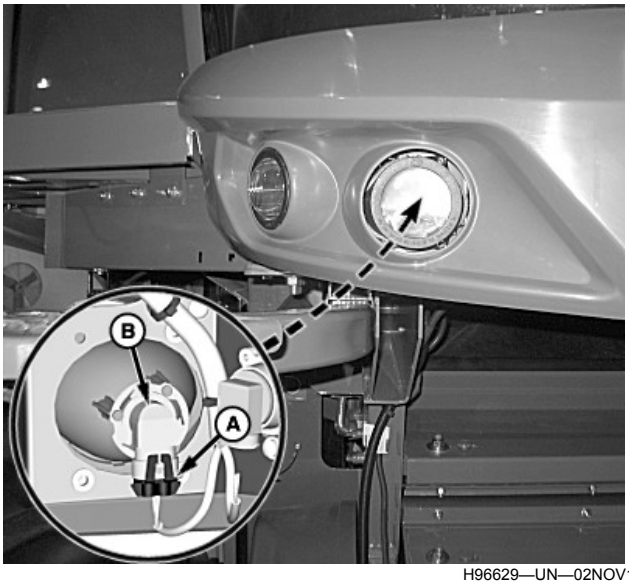
Ampulü sökün ve değiştirin.

Ampul grubunu içe itin ve muhafazaya takmak için saat yönünde çevirin ve kablo grubunu bağlayın.

Kalan lambalarda da gereken şekilde tekrarlayın.

OUO6075,0000A6F-80-04NOV10

Alt Sürüş Lambası Ampulü (Varsa)—Değiştirilmesi



H96629—UN—02NOV10

A—Bağlayıcı
B—Ampul Tertibatı

DİKKAT: Ön farları değiştirmeden veya ayarlamadan önce besleme düzenini tamamen indirin.

Kablo demeti konnektörünü (A) ampul grubundan (B) ayırın.

Ampul grubunu saat dönüş yönü tersine döndürün ve sökün.

NOT: Yedek lamba ampulleri, cilt temasına karşı hassastır. Koruyucu eldivenler giyin veya lamba ampulü yüzeyine dokunmaktan kaçının.

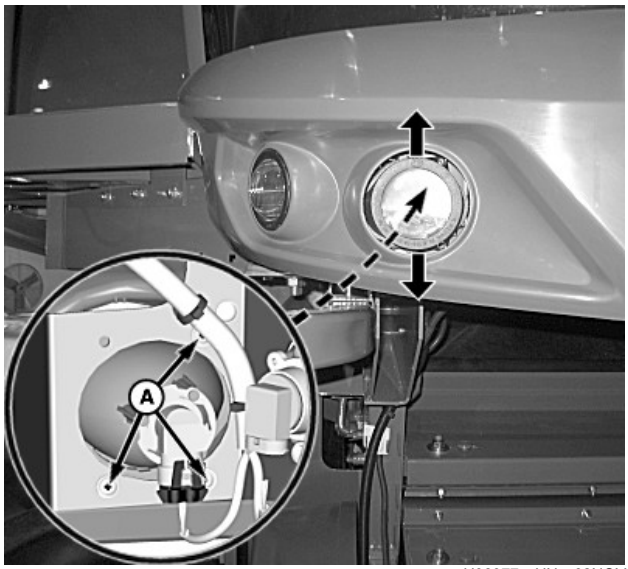
Ampulü sökün ve değiştirin.

Ampul grubunu içe itin ve muhafazaya takmak için saat yönünde çevirin ve kablo grubunu bağlayın.

Kalan lambalarda da gereken şekilde tekrarlayın.

OUO6075,0000A70-80-04NOV10

Alt Sürüş Lambası Ampulü (Varsa)—Ayarlanması



H98977—UN—02NOV10

A—Vidalar

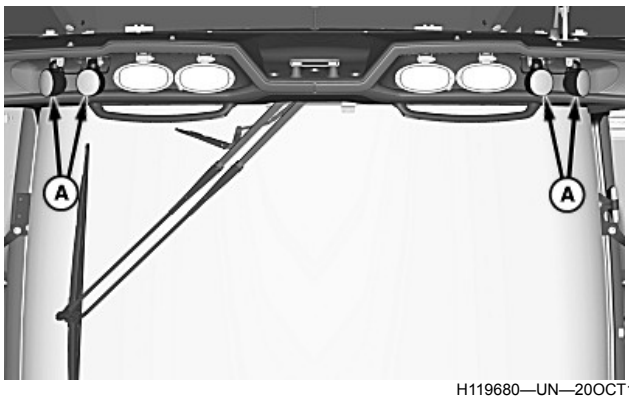
DİKKAT: Ön farları değiştirmeden veya ayarlamadan önce besleme düzenini tamamen indirin.

NOT: Doğru aydınlatma açılarının elde edilmesi için lamba grupları gereken şekilde ayarlanabilir.

Lamba grubunu istenen pozisyona yukarı veya aşağı döndürmek için vidaları (A) ayarlayın ve vidaları sıkın. Kalan lambalarda da gereken şekilde tekrarlayın.

OUO6075,0001054-80-27FEB12

Işık Yayan Diyot (LED) Işıkları (Opsiyonel)—Değiştirme

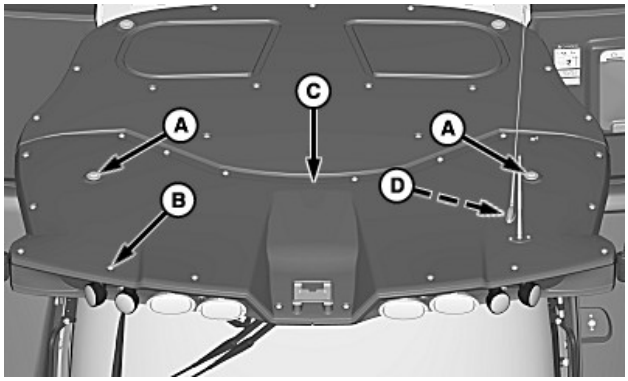


H119680—UN—20OCT16

A—Işık Yayan Diyot (LED) Işıkları

DİKKAT: Ön farları değiştirmeden veya ayarlamadan önce besleme boğazını kaldırın ve güvenlik tutucusunu indirin.

Işık Yayan Diyod (LED) lambalar (A) gösterilen şekilde kabinin her iki tarafındadır.



H119681—UN—20OCT16

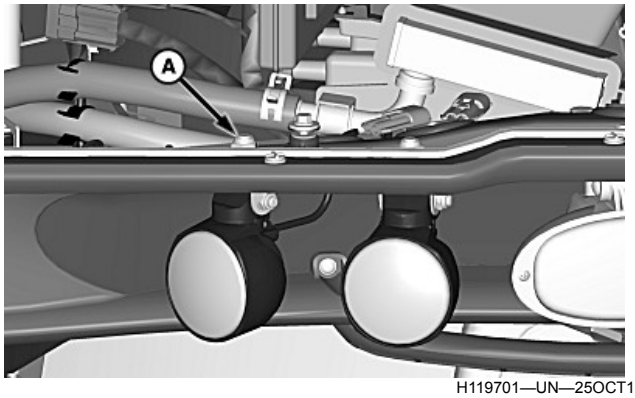
A—Cıvata ve Rondela (2 adet)
B—Cıvata ve Rondela (19 adet)
C—Kabin Tavanı
D—Anten

NOT: Varsa GreenStar™ pozisyon alıcısını çıkarın.

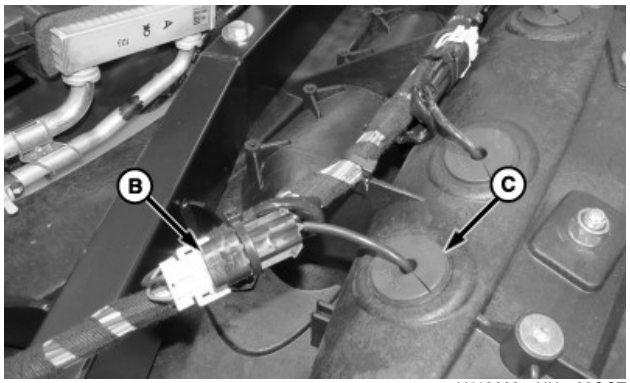
Cıvataları ve rondelaları (A ve B) sökün.

Kabin tavanının sol ön tarafını yukarı kaldırın ve antenin (D) bağlantısını kesin.

Kabin tavanının ön kısmını çıkarın.



H119701—UN—25OCT16



H119683—UN—20OCT16

A—Cıvata ve Somun
B—Bağlayıcı
C—Lastik Rondela

İmbus cıvata ve somunu (A) sökün.

Kablo demeti konnektörünü (B) ve lastik rondelayı (C) çıkarın.

Işık grubunu sökün ve atın.

Işık grubunu tersine sırayı takip ederek takın.

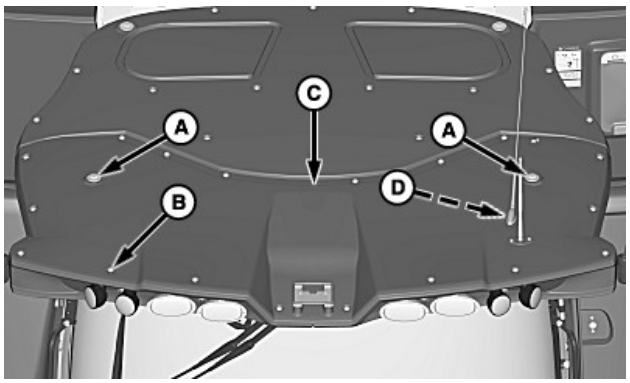
Cıvatayı ve somunu teknik özelliklere göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Somun—Tork. . . . . 30·Nm (22 lb-ft)

Lamba muhafazasını önceki çalışma konumuna döndürün.

Kalan lambalarda da gereken şekilde tekrarlayın.



H119681—UN—20OCT16

A—Cıvata ve Rondela (2 adet)
B—Cıvata ve Rondela (19 adet)
C—Kabin Tavanı
D—Anten

Anteni (D) bağlayın ve kabin tavanını (C) takın.

Cıvataları (B) takın ve teknik özelliklere göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Cıvatalar—Tork. . . . . 6·Nm (53 lb·inç)

Cıvataları (A) takın ve teknik özelliklere göre sıkın.

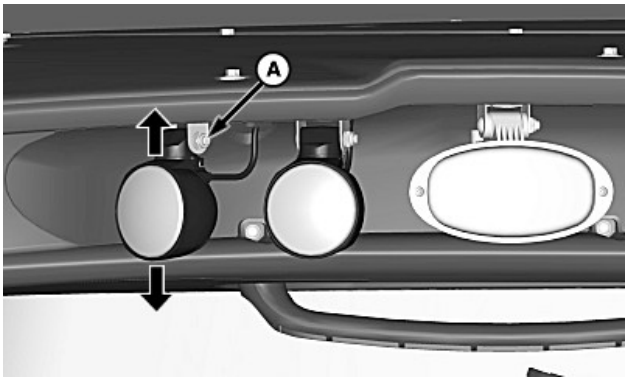
Teknik özellik belirtimi

Cıvatalar—Tork. . . . . 10·Nm (89 lb·inç)

OUO6075,000435E-80-30JAN17

GreenStar bir Deere & Company ticari markasıdır

Işık Yayan Diyot (LED) Işıkları (Opsiyonel)—Ayarlama



H119703—UN—26OCT16

A—Cıvata

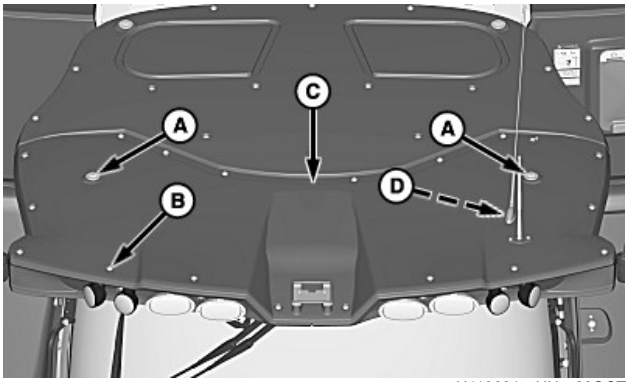
⚠ DİKKAT: Ön farları değiştirmeden veya ayarlamadan önce besleme boğazını kaldırın ve güvenlik tutucusunu indirin.

NOT: Doğru aydınlatma açılarının elde edilmesi için lamba grupları gereken şekilde ayarlanabilir.

Dikey Ayar

Cıvatayı gevşetin (A). Lamba grubunu istenen pozisyona yukarı veya aşağı döndürün ve imbus cıvatayı sıkın. Kalan lambalarda da gereken şekilde tekrarlayın.

Yatay Ayar



H119681—UN—20OCT16

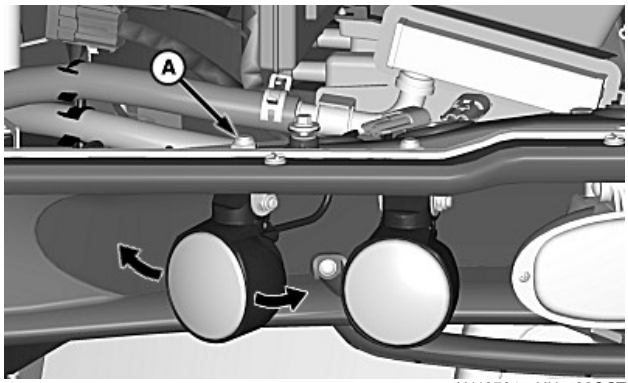
A—Cıvata ve Rondela (2 adet)
B—Cıvata ve Rondela (19 adet)
C—Kabin Tavanı
D—Anten

NOT: Varsa GreenStar™ pozisyon alıcısını çıkarın.

Cıvataları ve rondelaları (A ve B) sökün.

Kabin tavanının sol ön tarafını yukarı kaldırın ve antenin (D) bağlantısını kesin.

Kabin tavanının ön kısmını çıkarın.



H119704—UN—26OCT16

A—Cıvata ve Somun

İmbus cıvata ve somunu (A) gevşetin.

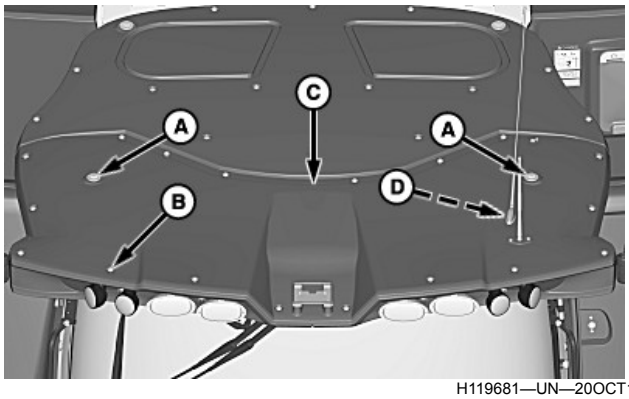
Işık grubunu sola veya sağa istenen konuma döndürün.

Cıvatayı ve somunu teknik özelliklere göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Somun—Tork. . . . . 30·Nm (22 lb-ft)

Kalan ışıklarda da gereken şekilde tekrarlayın.



H119681—UN—20OCT16

A—Cıvata ve Rondela (2 adet)
B—Cıvata ve Rondela (19 adet)
C—Kabin Tavanı
D—Anten

Anteni (D) bağlayın ve kabin tavanını (C) takın.

Cıvataları (B) takın ve teknik özelliklere göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Cıvatalar—Tork. . . . . 6·Nm (53 lb·inç)

Cıvataları (A) takın ve teknik özelliklere göre sıkın.

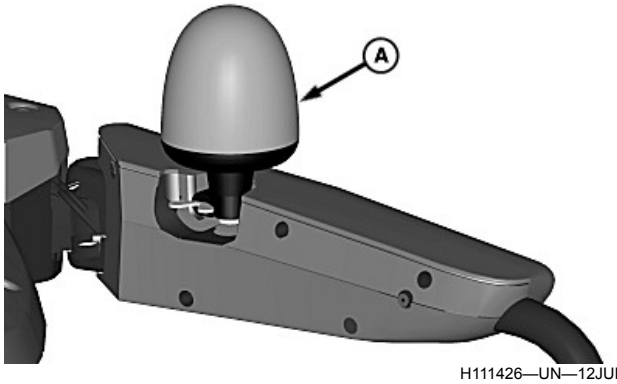
Teknik özellik belirtimi

Cıvatalar—Tork. . . . . 10·Nm (89 lb·inç)

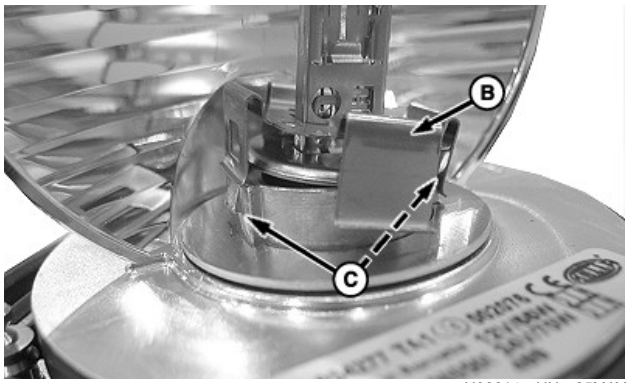
OUO6075,000435F-80-30JAN17

GreenStar bir Deere & Company ticari markasıdır

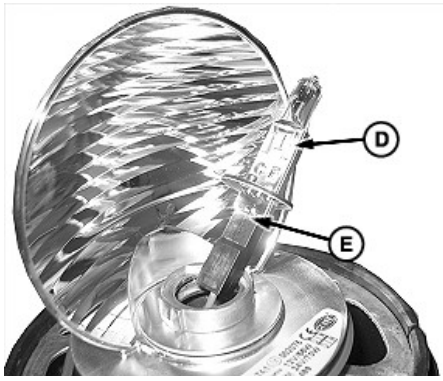
Işıldakları Değiştirme (Stil A)



H111426—UN—12JUN14



H96614—UN—25MAY10



H96615—UN—25MAY10

A—Mercek
B—Kıskaç
C—Kilitleme Tırnağı
D—Ampul Grubu
E—Bağlayıcı

DİKKAT: İşaret ışıklarını değiştirmeden önce besleme düzenini kaldırın ve güvenlik tutucusunu indirin.

Merceğin (A) üzerine bastırın ve çıkartmak için saat yönünün tersinde çevirin.

Klipsi (B) kilit dilinden (C) kaldırın.

Ampul grubunu (D) konnektörden (E) çıkartın.

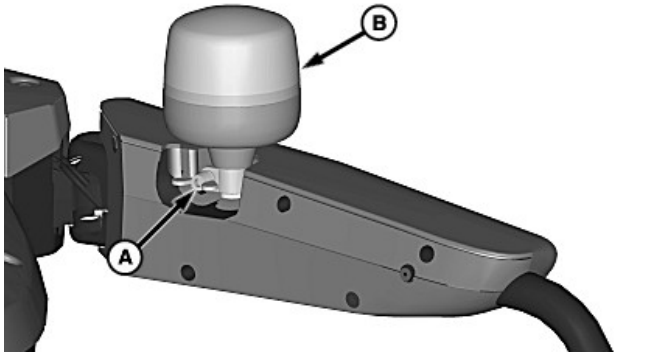
NOT: Yedek lamba ampulleri, cilt temasına karşı hassastır. Koruyucu eldivenler giyin veya lamba ampulü yüzeyine dokunmaktan kaçının.

Ampulü çıkartın ve ters işlem sırasıyla takın.

Kalan ışıklarda da gereken şekilde tekrarlayın.

OUO6075,0004582-80-18JAN17

Işıldağı Değiştirme (Stil B)



H111428—UN—12JUN14

A—Kelebek Somun
B—Işıldak

DİKKAT: Işıldakları değiştirmeden önce besleme boğazını kaldırın ve güvenlik tutucusunu indirin.

NOT: Belirli lastik boyutlarına bağlı olarak yolda taşıma için yükseklik gereksinimlerine yönelik yerel ve resmi yönetmeliklere uymak üzere ışık yayan diyotlar gereklidir.

Kelebek somunu (A) gevşetin ve ışıldağı (B) elektrik çıkışından sökün.

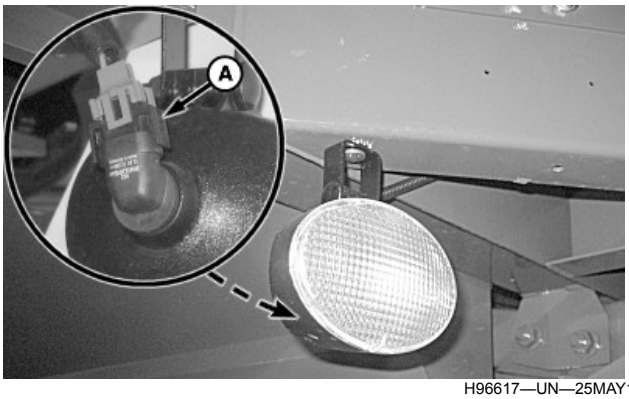
Işıldak grubunu çıkarın ve değiştirin.

Elektrik çıkışıyla bağlantının iyi olduğundan emin olmak için ışıldak grubunu aşağı itin ve kelebek somunu sıkın.

Kalan ışıklarda da gereken şekilde tekrarlayın.

OUO6075,000478B-80-28JUN17

Boşaltım Lambaları, Yardımcı Çalışma Lambaları, Erişim Kapağı Çalışma Lambaları, Anız Lambaları, Dane Deposu ve Boşaltma Helezonu Lambası—Değiştirilmesi



H96617—UN—25MAY10

Sağ Anız Lambası

A—Bağlayıcı

Kablo demeti konnektörünü (A) ampul grubundan ayırın.

Ampul grubunu saat dönüş yönü tersine döndürün ve sökün.

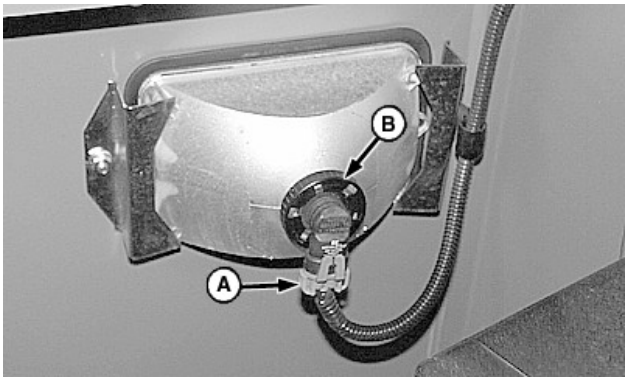
Ampulü sökün ve değiştirin.

NOT: Yedek lamba ampulleri, cilt temasına karşı hassastır. Koruyucu eldivenler giyin veya lamba ampulü yüzeyine dokunmaktan kaçının.

Ampul grubunu içe itin ve muhafazaya takmak için saat yönünde çevirin ve kablo grubunu bağlayın.

OUO6075,0000781-80-04NOV10

Yan Arama Lambaları ve Temizleme Pabucu Lambaları—Değiştirilmesi



H57680—UN—28MAY99

A—Bağlayıcı
B—Tutucu Halkası

Kablo demeti konnektörünü (A) ampul grubundan ayırın.

Tutma halkasını (B) içe itin ve çıkartmak için saat dönüş yönünün tersi yönde döndürün.

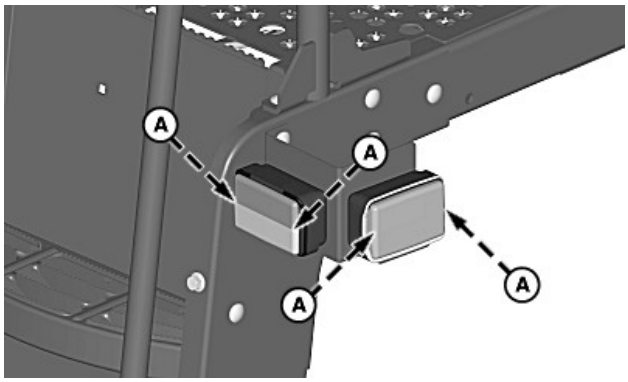
Ampulü sökün ve değiştirin.

NOT: Yedek lamba ampulleri, cilt temasına karşı hassastır. Koruyucu eldivenler giyin veya lamba ampulü yüzeyine dokunmaktan kaçının.

Ampul grubunu ters işlem sırasıyla takın ve kablo grubunu bağlayın.

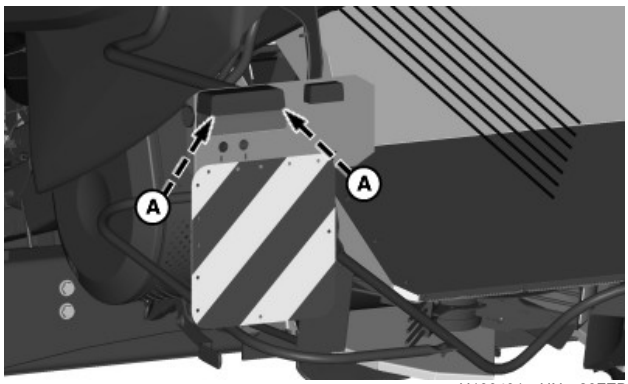
OUO6075,0000782-80-04NOV10

Tehlike Uyarı/Gabari Lambaları, Gabari/Fren Lambaları ve Arka Tehlike Uyarı Lambaları—Değiştirme



H121705—UN—07JUN17

Tehlike/İşaret Lambaları



H100491—UN—28FEB11

İşaret/Fren Lambaları ve Arka Tehlike Lambaları

A—Vidalar

Vidaları (A) istenen mercek kapağından sökün.

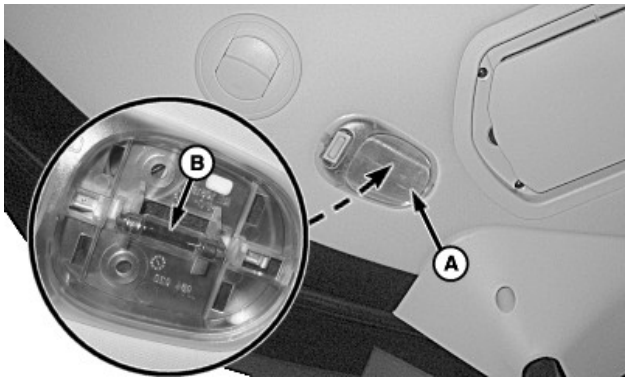
İçe iterek ve saat dönüşüne ters yönde çevirerek lamba ampulünü çıkarın.

NOT: Yedek lamba ampulleri, cilt temasına karşı hassastır. Koruyucu eldivenler takın veya lamba ampulü yüzeyine dokunmaktan kaçının.

Ampulü ve istenen mercek kapağını ters işlem sırasıyla takın.

OUO6075,0004759-80-07JUN17

Kabin İçi Lamba—Değiştirilmesi



H96618—UN—02JUN10

A—Mercek Kapağı
B—Ampul

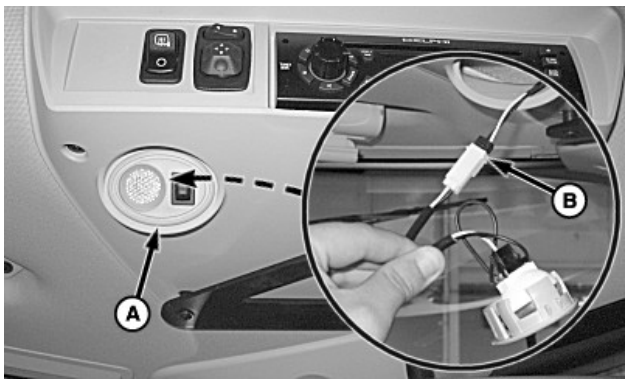
Mercek kapağını (A) çıkartın ve ampulü (B) değiştirin.

NOT: Yedek lamba ampulleri, cilt temasına karşı hassastır. Koruyucu eldivenler giyin veya lamba ampulü yüzeyine dokunmaktan kaçının.

Ampulü ve mercek kapağını ters işlem sırasıyla takın.

OUO6075,0000783-80-04NOV10

Okuma Lambası—Değiştirilmesi



H97965—UN—13SEP10

A—Okuma Lambası Grubu
B—Bağlayıcı

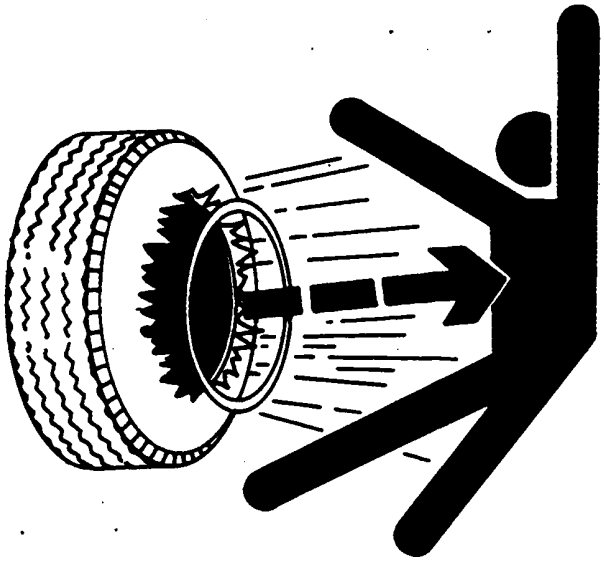
Okuma lambası grubunu (A) çıkartın ve kablo demeti konnektörünü (B) ayırın.

Okuma lambası grubunu çıkartın ve değiştirin.

Okuma lambası grubunu gösterilen şekilde ters işlem sırasında takın ve yönlendirin.

OUO6075,00009AF-80-13SEP10

Lastiklerin Bakımını Güvenli Yapın



TS211—UN—15APR13

DİKKAT: Lastiklerin ve jant parçalarının patlaması ciddi yaralanmalara ya da can kaybına neden olabilir.

Deneyimsizseniz ya da gerekli aletiniz yoksa, lastik değiştirmeyin.

Lastiklerin hava basıncı her zaman doğru olmalıdır. Lastikleri önerilen basınç değerinden daha fazla şişirmeyin.

Tekerlek ve lastik topluluğunda kaynak ya da ısıtma işlemi yapmayın. Isınan lastikteki artan hava basıncı lastiğin patlamasına neden olabilir. Kaynak, tekerlek yapısının zayıflamasına ya da biçim değiştirmesine neden olabilir.

Lastik şişirirken bir uzatma hortumu kullanarak lastiğin üstünde ya da önünde DEĞİL yanında ve uzakta bir yerde durun. Eğer varsa bir güvenlik kafesi kullanın.

Lastikleri düşük şişme basıncı, kesikler, yumrulmalar, hasarlı jantlar ya da eksik cıvata ya da somunlar bakımından inceleyin.

DX,RIM1-80-27OCT08

Tabla Takılı Durumda Karayolunda Nakliye

Biçerdöverin kamuya açık yollarda çalıştırılmasına dair ulusal ve yerel yasaları göz önünde bulundurun.

Almanya'da karayolunda nakliye, bir yol izni edinmek üzere yerel TUEV kurumunuz tarafından onaylanmalıdır.

İzin almak için yetkili bayinize veya üretimi yapan fabrikanıza başvurun.

OUO6075,0004673-80-16MAR17

Lastiklerin Bakımı ve Servisi

ÖNEMLİ: Orijinal ekipman lastik teknik özelliklerini karşılamayan lastiklerin takılması makinenin arıza yapmasına neden olabilir. Öneri için bayinize veya lastik tedarikçinize danışın.

Standart altı lastiklerin veya önerilenden büyük lastiklerin kullanılması garantiyi geçersiz kılar ve stabiliteyi azaltabilir, direksiyonu etkileyebilir, lastiklerin erken arıza yapmasına neden olabilir veya diğer dayanıklılık ve güvenlik problemlerine yol açabilir.

Lastikleri her gün hasar veya hissedilebilir düşüklükte basınç bakımından inceleyin.

En az her 100 saat çalışma sonrası, lastik basıncını denetleyin. Lastikler sıvı denge ağırlıkları içeriyorsa, supap aşağıda iken özel bir hava-su ölçme aleti kullanarak ölçme yapın.

Biçerdöveri çalışma mevsiminde sürekli çalışır durumda tutabilmek için, içsiz lastiklerdeki küçük kesik ve yırtıklar lastikleri sökmeden onarılabilir.

Lastikleri güneş ışığında bırakmayın, petrol ürünlerine ve kimyasal maddelere temas etmesini önleyin.

Aracı dikkatli sürün. Taşlardan veya keskin nesnelerden kaçının.

ÖNEMLİ: Daha büyük hasarlara neden olmamak için lastiklerde kalıcı bir onarım yapılmalıdır.

NOT: Lastik bilgisi ve teknik özellikler, yayımlanma tarihindeki en son bilgileri temel almaktadır. Herhangi bir zamanda, önceden bildirilmeksizin değişiklik yapma hakkı saklı tutulmuştur. Lastik basıncı çizelgeleri hakkında daha fazla bilgi için çevrimiçi Combine Ag satış kılavuzuna bakın veya John Deere yetkili satıcınızla iletişime geçin.

Tablolarda listelenen lastik basınçları, lastiklerin yan tarafında gösterilen lastik basınçlarından farklı olabilir.

Tabla uyumu ve belirtilen lastik hava basınçları mısır tahıl konfigürasyonu ön dingil yükünü baz alır.

Yük konfigürasyona bağlı olarak değişir. Bu en kötü senaryoyu yansıtmıyor olabilir. Herhangi bir sorununuz olması durumunda yerel lastik bayiniz ile irtibat kurun.

Tüm lastikler bütün makinelerde veya tüm üretim yerlerinde mevcut olmayabilir.

Araç Üzerinde Hava Kompresörü (varsa) - Makine lastiklerini indirmek veya havalı aletleri kullanmak önerilmez.

OUO6075,0004635-80-20MAR17

Ön Lastik Basıncı (Tek Lastik Düz Arazi Yapılandırması) (Mısır Tablaları)

ÖNEMLİ: Tüm karayolu taşımacılıkları Başlık/Nakliye Yok kolonunda gösterilen basınçta YAPILMALIDIR. Nakliye sırasında uygulanan yanlış basınç araç dengesini azaltabilir. Doğru basınç ile daha ekonomik yakıt tüketimi ve daha uzun lastik ömrü sağlanır.

NOT: Daha fazla bilgi için bu bölümdeki Lastiklerin Bakımı ve Servisi başlığına bakınız.

700 serisi mısır tablaları ve 600 serisi mısır tablaları için lastik basınçları ve önerilen konfigürasyonlar gösterilmektedir.

Ön Lastik Boyutu (Yük indeksi)	Model	Başlık/Nakliye[a] yok	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Hava Basıncı bar (psi)				
680/85R32 AC70G TL (178A8)	S760	1,45 (21)	2,41 (35)	2,83 (41)	NR	NR
	S770	1,45 (21)	2,41 (35)	2,83 (41)	3,24 (47)	NR
	S780 S785 S790	1,45 (21)	2,83 (41)	3,24 (47)	4,00 (58)	4,14 (60)
680/85R32 CHO AC70G TL (178A8)	S760	1,45 (21)	2,00 (29)	2,41 (35)	NR	NR
	S770	1,45 (21)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	NR
	S780 S785 S790	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	4,00 (58)
IF680/85R32 CFO TL CEREXBIB (179A8)	S760	1,17 (17)	1,59 (23)	1,93 (28)	NR	NR
	S770	1,17 (17)	1,59 (23)	1,93 (28)	2,07 (30)	NR
	S780 S785 S790	1,17 (17)	2,00 (29)	2,41 (35)	NR	NR
VF710/70R42 CFO HC3000 TL (190B)	S760	1,60 (23)	1,60 (23)	2,00 (29)	NR	NR
	S770	1,60 (23)	1,60 (23)	2,00 (29)	2,41 (35)	NR
	S780 S785 S790	1,60 (23)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	3,17 (46)
800/65R32 AC70N TL (178A8)	S760	1,65 (24)	2,83 (41)	2,83 (41)	NR	NR
	S770	1,65 (24)	2,83 (41)	2,83 (41)	3,24 (47)	NR
IF800/65R32 CFO+ TL CEREXBIB2 (181A8)	S760	1,17 (17)	1,59 (22)	1,72 (25)	NR	NR
	S770	1,17 (17)	1,59 (22)	1,93 (28)	1,93 (28)	NR
IF800/70R32 CFO+ TL CEREXBIB2 (185A8)	S760	1,17 (17)	1,31 (19)	1,52 (22)	NR	NR
	S770	1,17 (17)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,52 (22)	NR
	S780 S785 S790	1,17 (17)	1,52 (22)	1,59 (23)	1,93 (28)	2,28[b] (33)[b]
800/70R32 CHO SFT TL (175A8)	S760	1,24 (18)	1,65 (24)	2,00 (29)	NR	NR
	S770	1,24 (18)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,00 (29)	NR

Ön Lastik Boyutu (Yük indeksi)	Model	Başlık/Nakliye[a] yok	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Hava Basıncı bar (psi)				
	S780 S785 S790	1,45 (21)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	NR
IF800/70R38 CFO+ TL CEREXBIB2 (187A8)	S760	1,17 (17)	1,17 (17)	1,31 (19)	NR	NR
	S770	1,17 (17)	1,17 (17)	1,31 (19)	1,52 (22)	NR
	S780 S785 S790	1,17 (17)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,52 (22)	2,00 (29)
800/70R38 SFT TL (181A8)	S760	0,83 (12)	2,00 (29)	2,00 (29)	NR	NR
	S770	0,83 (12)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	NR
	S780 S785 S790	0,83 (12)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	NR
LSW800/55R46 R1W (190D)	S760	1,38 (20)	2,00 (29)	2,21 (32)	2,41 (35)	NR
	S770	1,38 (20)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	NR
	S780 S785 S790	1,38 (20)	2,41 (35)	2,62 (38)	2,83 (41)	NR
900/60R32 SFT TL (176A8)	S760	1,17 (17)	2,41 (35)	2,41 (35)	NR	NR
	S770	1,17 (17)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	NR
	S780 S785 S790	1,17 (17)	2,41 (35)	2,83 (41)	NR	NR
900/60R38 SFT TL (181A8)	S760	1,03 (15)	2,00 (29)	2,00 (29)	NR	NR
	S770	1,03 (15)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	NR
	S780 S785 S790	1,03 (15)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	NR
VF900/60R38 CFO+ TL CEREXBIB2 (193A8)	S760	1,17 (17)	1,17 (17)	1,31 (19)	NR	NR
	S770	1,17 (17)	1,31 (19)	1,52 (22)	1,52 (22)	NR
	S780 S785 S790	1,17 (17)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,59 (23)	2,07 (30)
IF1250/50R32 CFO (201B)	S760	0,83 (12)	103 (15)	1,17 (17)	NR	NR
	S770	0,83 (12)	103 (15)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
	S780 S785 S790	0,83 (12)	103 (15)	1,17 (17)	138 (20)	159 (23)

[a] *Yol nakliye konfigürasyonunu gösterir (depoda tabla ve tahıl olmadan).*
[b] *Sadece 716C için geçerlidir. 716C-SM, 718C, ve 718C-SM, bu konfigürasyon ile önerilmez.*

C = Mısır Ön Takımı
C-SM = Mısır Ön Takımı, StalkMaster™ ile
NR = Önerilmeyen kombinasyon anlamına gelir.

StalkMaster Deere & Company'e ait ticari bir markadır

OUO6075,00048CB-80-16APR18

Ön Lastik Basıncı (Tek Lastik Düz Arazi Konfigürasyonu) (Mısır Tablaları)

ÖNEMLİ: Tüm karayolu taşımacılıkları Başlık/ Nakliye Yok kolonunda gösterilen basınçta YAPILMALIDIR. Nakliye sırasında uygulanan yanlış basınç araç dengesini azaltabilir. Doğru basınç ile daha ekonomik yakıt tüketimi ve daha uzun lastik ömrü sağlanır.

NOT: Daha fazla bilgi için bu bölümdeki Lastiklerin Bakımı ve Servisi başlığına bakınız.

700 serisi mısır tablaları ve 600 serisi mısır tablaları için lastik basınçları ve önerilen konfigürasyonlar gösterilmektedir.

Ön Lastik Boyutu (Yük indeksi)	Model	Başlık/ Nakliye[a] yok	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Hava Basıncı bar (psi)				
520/85R42 R2 Duals (Çift Lastikli Tekerlekler) (165A8)	S760	1,17 (17)	1,79 (26)	2,00 (29)	NR	NR
	S770	1,17 (17)	1,79 (26)	2,00 (29)	2,00 (29)	NR
	S780 S785 S790	1,38 (20)	2,28 (33)	2,48 (36)	2,48 (36)	331 (48)
VF520/85R42 CFO+ TL CEREXBIB2 Çift Lastikli Tekerlekler (177A8)	S760	1,52 (22)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR	NR
	S770	1,59 (23)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,31 (19)	NR
	S780 S785 S790	1,59 (23)	1,17 (17)	1,31 (19)	1,52 (22)	1,72 (25)
650/85R38 R1W Duals (Çift Lastikli Tekerlekler) (173A8)	S760	1,03 (15)	1,45 (21)	1,45 (21)	NR	NR
	S770	1,03 (15)	1,45 (21)	1,59 (23)	1,59 (23)	NR
	S780 S785 S790	1,03 (15)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	2,00 (29)

C = Mısır Ön Takımı
C-SM = Mısır Ön Takımı, StalkMaster™ ile
FC = Katlanır Mısır Tablası
FC-SM = Katlanır Mısır Tablası, StalkMaster™ ile
NR = Önerilmeyen kombinasyon anlamına gelir.

StalkMaster Deere & Company'e ait ticari bir markadır
[a]Yol nakliye konfigürasyonunu gösterir (depoda tabla ve tahıl olmadan).

OUO6075,00048CC-80-19APR18

Ön Lastik Basıncı (Tek Lastik HillMaster™ Konfigürasyonu (Mısır Ön Takımları)

ÖNEMLİ: Tüm karayolu taşımacılıkları Başlık/Nakliye Yok kolonunda gösterilen basınçta YAPILMALIDIR. Nakliye sırasında uygulanan yanlış basınç araç dengesini azaltabilir. Doğru basınç ile daha ekonomik yakıt tüketimi ve daha uzun lastik ömrü sağlanır.

NOT: Daha fazla bilgi için bu bölümdeki Lastiklerin Bakımı ve Servisi başlığına bakınız.

700 serisi mısır tablaları ve 600 serisi mısır tablaları için lastik basınçları ve önerilen konfigürasyonlar gösterilmektedir.

Ön Lastik Boyutu (Yük indeksi)	Model	Başlık/Nakliye[a] yok	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C 712C-SM 716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Hava Basıncı bar (psi)		
680/85R32 AC70G TL (178A8)	S770 HM	1,45 (21)	2,41 (35)	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	2,00 (29)	2,83 (41)	NR
680/85R32 CHO AC70G TL (178A8)	S770 HM	1,45 (21)	2,41 (35)	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	2,00 (29)	2,41 (35)	NR
IF680/85R32 CFO TL CEREXBIB (179A8)	S770 HM	1,17 (17)	1,59 (23)	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	1,17 (17)	1,72 (25)	NR
IF800/70R32 CFO+ TL CEREXBIB2 (185A8)	S770 HM	1,17 (17)	1,52 (22)	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	1,17 (17)	1,59 (23)	NR
800/70R32 CHO SFT TL (175A8)	S770 HM	1,24 (18)	1,65 (24)	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	1,45 (21)	1,65 (24)	NR

C = Mısır Ön Takımı
C-SM = Mısır Ön Takımı, StalkMaster™ ile
HM = HillMaster™
NR = Önerilmeyen kombinasyon anlamına gelir.

StalkMaster, bir Deere & Company ticari markasıdır
HillMaster bir Deere & Company ticari markasıdır
[a]*Yol nakliye konfigürasyonunu gösterir (depoda tabla ve tahıl olmadan).*

OUO6075,00048CD-80-24APR18

Ön Lastik Basıncı (Tek Lastik Düz Arazi Yapılandırması) (Bantlı Toplayıcı/ Platformlar/Draperler)

ÖNEMLİ: Tüm karayolu taşımacılığının Tabla/ Taşıma Yok sütununda gösterilen basınçta YAPILMALIDIR. Nakliye sırasında uygulanan yanlış basınç araç dengesini azaltabilir. Doğru basınç ile daha ekonomik yakıt tüketimi ve daha uzun lastik ömrü sağlanır.

NOT: Daha fazla bilgi için bu bölümdeki Lastiklerin Bakımı ve Servisi başlığına bakın.

700D ve 700FD Serisi Draperler için gösterilen lastik basınçları ve önerilen yapılandırmalar 600D ve 600FD Serisi Draperler için de uygundur.

Ön Lastik Boyutu (Yük indeksi)	Model	Başlık/ Nakliye[a] yok	615 BPU	618R/F	620R/F 622R/F 625R/F 622X[b]	622PF 625PF 630R/F 725D 625X[b]	730D 730FD 630X	635R/F	735D 735FD 730PF 635X[c]	740D 740FD 735PF 640X[d]	745FD 740PF
		Hava Basıncı bar (psi)									
680/85R32 AC70G TL (178A8)	S760 S770	1,45 (21)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	3,24 (47)	2,83 (41)	3,24 (47)	NR	NR
	S780 S785 S790	1,45 (21)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	3,24 (47)	4,00 (58)	4,00 (58)	4,00 (58)	4,00 (58)	4,00 (58)
680/85R32 CHO AC70G TL (178A8)	S760 S770	1,45 (21)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	3,24 (47)	NR	NR
	S780 S785 S790	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	3,24 (47)	2,83 (41)	3,24 (47)	3,24 (47)	3,24 (47)
IF680/85R32 CFO TL CEREXBIB (179A8)	S760	1,17 (17)	1,38 (20)	1,52 (22)	1,59 (23)	1,93 (28)	2,21 (32)	2,00 (29)	2,28 (33)	NR	NR
	S770	1,17 (17)	1,38 (20)	1,52 (22)	1,59 (23)	1,93 (28)	2,21 (32)	2,00 (29)	2,41 (35)	NR	NR
	S780 S785 S790	1,17 (17)	1,59 (23)	1,59 (23)	2,07 (30)	2,41 (35)	2,41[e] (35)[e]	NR	NR	NR	NR
VF710/70R42 CFO HC3000 TL (190B)	S760 S770	1,60 (23)	1,60 (23)	1,60 (23)	1,60 (23)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	NR	NR
	S780 S785 S790	1,60 (23)	1,60 (23)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	3,17 (46)	3,17 (46)
800/65R32 AC70N TL (178A8)	S760 S770	1,65 (24)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	3,24 (47)	3,24 (47)	3,24 (47)	NR	NR
IF800/65R32 CFO+ TL CEREXBIB2 (181A8)	S760	1,17 (17)	1,31 (19)	1,52 (22)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,93 (28)	1,93 (28)	NR	NR	NR
	S770	1,17 (17)	1,31 (19)	1,52 (22)	1,72 (25)	1,72 (25)	1,93 (28)	1,93 (28)	NR	NR	NR
IF800/70R32 CFO+ TL CEREXBIB2 (185A8)	S760 S770	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,59 (23)	NR	NR
	S780 S785 S790	1,17 (17)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,72 (25)	1,72 (25)	1,93 (28)	2,00 (29)	2,07 (30)
800/70R32 CHO SFT TL (175A8)	S760 S770	1,24 (18)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	NR	NR
	S780 S785 S790	1,45 (21)	1,65 (24)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	NR	NR	NR
IF800/70R38 CFO+ TL CEREXBIB2 (187A8)	S760	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,31 (19)	1,31 (19)	1,31 (19)	1,31 (19)	1,52 (22)	NR	NR
	S770	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,31 (19)	1,52 (22)	1,31 (19)	1,52 (22)	1,52 (22)	NR	NR
	S780 S785 S790	1,17 (17)	1,17 (17)	1,31 (19)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,59 (23)	1,72 (25)	1,93 (28)

Ön Lastik Boyutu (Yük indeksi)	Model	Başlık/ Nakliye[a] yok	615 BPU	618R/F	620R/F 622R/F 625R/F 622X[b]	622PF 625PF 630R/F 725D 625X[b]	730D 730FD 630X	635R/F	735D 735FD 730PF 635X[c]	740D 740FD 735PF 640X[d]	745FD 740PF
		Hava Basıncı bar (psi)									
800/70R38 SFT TL (181A8)	S760	0,83 (12)	1,65 (24)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	NR	NR
	S770	0,83 (12)	1,65 (24)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	NR	NR
	S780 S785 S790	0,83 (12)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	NR	NR	NR
LSW800/55R46 R1W (190D)	S760 S770	1,38 (20)	1,59 (23)	1,79 (26)	1,79 (26)	2,21 (32)	2,21 (32)	2,21 (32)	2,41 (35)	2,62 (38)	2,83 (41)
	S780 S785 S790	1,38 (20)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,83 (41)	2,62 (38)	2,83 (41)	2,83 (41)	3,03 (44)	3,17 (46)
900/60R32 SFT TL (176A8)	S760 S770	1,17 (17)	1,59 (23)	1,59 (23)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,83 (41)	NR	NR
	S780 S785 S790	1,17 (17)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83[e] (41)[e]	NR	NR	NR	NR
900/60R38 SFT TL (181A8)	S760	1,03 (15)	1,59 (23)	1,59 (23)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	NR	NR
	S770	1,03 (15)	1,59 (23)	1,59 (23)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	NR	NR
	S780 S785 S790	1,03 (15)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	NR	NR	NR
VF900/60R38 CFO+ TL CEREXBIB2 (193A8)	S760	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,31 (19)	1,31 (19)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,52 (22)	NR	NR
	S770	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,31 (19)	1,31 (19)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,52 (22)	NR	NR
	S780 S785 S790	1,17 (17)	1,31 (19)	1,31 (19)	1,52 (22)	1,52 (22)	159 (23)	159 (23)	1,72 (25)	1,93 (28)	1,93 (28)
IF1250/50R32 CFO (201B)	S760 S770	0,83 (12)	0,83 (12)	1,03 (15)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR	NR
	S780 S785 S790	0,83 (12)	1,03 (15)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)

BPU = Kayış Toplama Platformu
R = Sabit Platform
F = Esnek Platform
D = Draper Platformu
X = Uzatılabilir Platform
PF = PremiumFlow Platform
NR = Önerilmeyen kombinasyon anlamına gelir.

[a] *Yolda taşıma yapılandırmasını gösterir (depoda tabla ve tahıl olmadan).*
[b] *S785 veya S790 makineler ile önerilmez.*
[c] *S760 makineler ile önerilmez.*
[d] *S785 makineler ile önerilmez.*
[e] *Sadece 630X için geçerlidir. 730D bu konfigürasyon ile önerilmez.*

OUO6075,00048CE-80-29MAY18

Ön Lastik Basıncı (Çift Lastik Düz Arazi Yapılandırması) (Bantlı Toplayıcı / Platformlar / Draperler)

ÖNEMLİ: Tüm karayolu taşımacılığının Tabla/ Taşıma Yok sütununda gösterilen basınçta YAPILMALIDIR. Nakliye sırasında uygulanan yanlış basınç araç dengesini azaltabilir. Doğru basınç ile daha ekonomik yakıt tüketimi ve daha uzun lastik ömrü sağlanır.

NOT: Daha fazla bilgi için bu bölümdeki Lastiklerin Bakımı ve Servisi başlığına bakın.

700D ve 700FD Serisi Draperler için gösterilen lastik basınçları ve önerilen yapılandırmalar 600D ve 600FD Serisi Draperler için de uygundur.

Ön Lastik Boyutu (Yük indeksi)	Model	Başlık/ Nakliye[a] yok	615 BPU	618R/F	620R/F 622R/F 625R/F 622X[b]	622PF 625PF 630R/F 725D 625X[b]	730D 730FD 630X	635R/F	735D 735FD 730PF 635X[c]	740D 740FD 735PF 640X[d]	745FD 740PF
		Hava Basıncı bar (psi)									
520/85R42 R2 Duals (Çift Lastikli Tekerlekler) (165A8)	S760 S770	1,17 (17)	1,79 (26)	1,79 (26)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,28 (33)	NR	NR
	S780 S785 S790	1,38 (20)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,28 (33)	2,48 (36)	2,48 (36)	2,48 (36)	2,76 (40)	2,76 (40)	2,76 (40)
VF520/85R42 CFO+ TL CEREXBIB2 Çift Lastikli Tekerlekler (177A8)	S760 S770	1,52 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,31 (19)	NR	NR
	S780 S785 S790	1,59 (23)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,31 (19)	1,31 (19)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,52 (22)
650/85R38 R1W Duals (Çift Lastikli Tekerlekler) (173A8)	S760	1,03 (15)	1,24 (18)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,59 (23)	1,59 (23)	NR	NR
	S770	1,03 (15)	1,24 (18)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	NR	NR
	S780 S785 S790	1,03 (15)	1,45 (21)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)

BPU = Kayış Toplama Platformu
R = Sabit Platform
F = Esnek Platform
D = Draper Platformu
FD = Esnek Draper Platformu
X = Uzatılabilir Platform
PF = PremiumFlow Platform
NR = Önerilmeyen kombinasyon anlamına gelir.

[a] *Yolda taşıma yapılandırmasını gösterir (depoda tabla ve tahıl olmadan).*
[b] *S785 veya S790 makineler ile önerilmez.*
[c] *S760 makineler ile önerilmez.*
[d] *S785 makineler ile önerilmez.*

OUO6075,00048CF-80-29MAY18

Ön Lastik Basıncı (Tek Lastik HillMaster™ Yapılandırması) (Bantlı Toplayıcı / Platformlar / Draperler)

ÖNEMLİ: Tüm karayolu taşımacılığının Tabla/ Taşıma Yok sütununda gösterilen basınçta YAPILMALIDIR. Nakliye sırasında uygulanan yanlış basınç araç dengesini azaltabilir. Doğru basınç ile daha ekonomik yakıt tüketimi ve daha uzun lastik ömrü sağlanır.

NOT: Daha fazla bilgi için bu bölümdeki Lastiklerin Bakımı ve Servisi başlığına bakın.

700D ve 700FD Serisi Draperler için gösterilen lastik basınçları ve önerilen yapılandırmalar 600D ve 600FD Serisi Draperler için de uygundur.

Ön Lastik Boyutu (Yük indeksi)	Model	Başlık/ Nakliye[a] yok	615 BPU	618R/F	620R/F 622R/F 625R/F 622X[b]	722PF 725PF 630R/F 725D 625X[b]	730D 730FD 630X	635F 735D 730PF 635X	740D 745FD 735PF 740PF 640X
		Hava Basıncı bar (psi)							
680/85R32 AC70G TL (178A8)	S770 HM	1,45 (21)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	3,24 (47)	NR	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,83 (41)	2,83 (41)	3,24 (47)	NR	NR
680/85R32 CHO AC70G TL (178A8)	S770 HM	1,45 (21)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	NR	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	NR	NR
IF680/85R32 CFO TL CEREXBIB (179A8)	S770 HM	1,17 (17)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,59 (23)	1,93 (28)	2,21 (32)	NR	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	1,17 (17)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,72 (25)	2,00 (29)	2,28 (33)	NR	NR
IF800/70R32 CFO+ TL CEREXBIB2 (185A8)	S770 HM	1,17 (17)	1,31 (19)	1,31 (19)	1,52 (22)	1,59 (23)	1,79 (26)	NR	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	1,17 (17)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,59 (23)	1,72 (25)	1,93 (28)	NR	NR
800/70R32 CHO SFT TL (175A8)	S770 HM	1,24 (18)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,00 (29)	NR	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	1,45 (21)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,00 (29)	NR	NR

BPU = Kayış Toplama Platformu
R = Sabit Platform
F = Esnek Platform
D = Draper Platformu
X = Uzatılabilir Platform
PF = PremiumFlow Platform
HM = HillMaster™
NR = Önerilmeyen kombinasyon anlamına gelir.

HillMaster bir Deere & Company ticari markasıdır
[a]Yol nakliye konfigürasyonunu gösterir (depoda tabla ve tahıl olmadan).
[b]S785 veya S790 makineler ile önerilmez.

OUO6075,00048D0-80-29MAY18

Arka Lastik Basıncı (İki Tekerlekten Çekişli Aks Düz Arazi Konfigürasyonu) (Mısır Ön Takımları)

ÖNEMLİ: Tüm karayolu taşımacılıkları Başlık/Nakliye Yok kolonunda gösterilen basınçta YAPILMALIDIR. Nakliye sırasında uygulanan yanlış basınç araç dengesini azaltabilir. Doğru basınç ile daha ekonomik yakıt tüketimi ve daha uzun lastik ömrü sağlanır.

NOT: Daha fazla bilgi için bu bölümdeki Lastiklerin Bakımı ve Servisi başlığına bakınız.

700 serisi mısır tablaları ve 600 serisi mısır tablaları için lastik basınçları ve önerilen konfigürasyonlar gösterilmektedir.

Ağır Hizmet Arka Dingil

Arka Lastik Boyutu (Yük indeksi)	Model	Başlık/Nakliye[a] yok	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Hava Basıncı bar (psi)				
500/85R24 IMP SFT TL (177A8 / 181A8)	S760	3,17 (46)	2,00 (29)	1,59 (23)	NR	NR
	S770	3,17 (46)	2,00 (29)	1,59 (23)	1,59 (23)	NR
500/80R28 IMP SFT TL (176A8 / 182A8)	S760	2,83 (41)	2,00 (29)	1,65 (24)	NR	NR
	S770	2,83 (41)	2,00 (29)	1,65 (24)	1,65 (24)	NR
VF520/80R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (168A8)	S760	2,48 (36)	1,38 (20)	1,17 (17)	NR	NR
	S770	2,48 (36)	1,38 (20)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
620/75R26 TL MEGAXBIB (166A8)	S760	3,17 (46)	2,00 (29)	1,17 (17)	NR	NR
	S770	3,17 (46)	2,00 (29)	1,17 (17)	1,03 (15)	NR
VF620/70R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (173A8)	S760	1,79 (26)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR	NR
	S770	1,79 (26)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
VF620/70R26 CFO TL TM3000 (173A8)	S760	1,79 (26)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR	NR
	S770	1,79 (26)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
VF620/75R26 CFO (172A8)	S760	1,59 (23)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR	NR
	S770	1,59 (23)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
VF750/65R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (180A8)	S760	1,52 (22)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR	NR
	S770	1,52 (22)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR

C = Mısır Ön Takımı
C-SM = Mısır Ön Takımı, StalkMaster™ ile
NR = Önerilmeyen kombinasyon anlamına gelir.

StalkMaster Deere & Company'e ait ticari bir markadır
[a]Yol nakliye konfigürasyonunu gösterir (depoda tabla ve tahıl olmadan).

Ekstra Hizmet Yük Arka Dingil

Arka Lastik Boyutu (Yük indeksi)	Model	Başlık/Nakliye[a] yok	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Hava Basıncı bar (psi)				
500/85R24 IMP SFT TL (177A8 / 181A8)	S780 S785 S790	4,00 (58)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)
500/80R28 IMP SFT TL (176A8 / 182A8)	S780 S785 S790	4,00 (58)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,00 (29)	2,00 (29)
VF620/70R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (173A8)	S780 S785 S790	2,48 (36)	1,38 (20)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)
VF620/70R26 CFO TL TM3000 (173A8)	S780 S785 S790	2,55 (37)	1,59 (23)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,17 (17)
VF620/75R26 CFO (172A8)	S780 S785 S790	2,21 (32)	1,59 (23)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)
VF750/65R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (180A8)	S780 S785 S790	1,59 (23)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)

C = Mısır Ön Takımı
C-SM = Mısır Ön Takımı, StalkMaster™ ile
NR = Önerilmeyen kombinasyon anlamına gelir.

StalkMaster Deere & Company'e ait ticari bir markadır

[a] *Yol nakliye konfigürasyonunu gösterir (depoda tabla ve tahıl olmadan).*

OUO6075,000492A-80-06JUN18

Arka Lastik Basıncı (Dört Tekerlekten Çekişli Aks Düz Arazi Konfigürasyonu) (Mısır Ön Takımları)

ÖNEMLİ: Tüm karayolu taşımacılıkları Başlık/Nakliye Yok kolonunda gösterilen basınçta YAPILMALIDIR. Nakliye sırasında uygulanan yanlış basınç araç dengesini azaltabilir. Doğru basınç ile daha ekonomik yakıt tüketimi ve daha uzun lastik ömrü sağlanır.

NOT: Daha fazla bilgi için bu bölümdeki Lastiklerin Bakımı ve Servisi başlığına bakınız.

700 serisi mısır tablaları ve 600 serisi mısır tablaları için lastik basınçları ve önerilen konfigürasyonlar gösterilmektedir.

Arka Lastik Boyutu (Yük indeksi)	Model	Başlık/Nakliye[a] yok	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Hava Basıncı bar (psi)				
500/85R24 IMP SFT TL (177A8 / 181A8)	S760	3,17 (46)	2,41 (35)	2,00 (29)	NR	NR
	S770	3,17 (46)	2,41 (35)	2,00 (29)	1,59 (23)	NR
	S780 S785 S790	4,00 (58)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)
500/80R28 IMP SFT TL (176A8 / 182A8)	S760	3,17 (46)	2,00 (29)	1,65 (24)	NR	NR
	S770	3,17 (46)	2,00 (29)	1,65 (24)	1,65 (24)	NR
	S780 S785 S790	4,00 (58)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)
VF520/80R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (168A8)	S760	2,69 (39)	1,38 (20)	1,17 (17)	NR	NR
	S770	2,69 (39)	1,38 (20)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
620/75R26 TL MEGAXBIB (166A8)	S760	3,17 (46)	2,00 (29)	1,59 (23)	NR	NR
	S770	3,17 (46)	2,00 (29)	1,59 (23)	1,17 (17)	NR
VF620/70R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (173A8)	S760	2,07 (30)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR	NR
	S770	2,07 (30)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
	S780 S785 S790	2,62 (38)	1,52 (22)	1,38 (20)	1,17 (17)	1,17 (17)
VF620/70R26 CFO TL TM3000 (173A8)	S760	2,00 (29)	1,38 (20)	1,17 1,17	NR	NR
	S770	2,00 (29)	1,38 (20)	(17) (17)	1,17 (17)	NR
	S780 S785 S790	2,55 (37)	1,79 (26)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)
VF620/75R26 CFO (172A8)	S760	1,79 (26)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR	NR
	S770	1,79 (26)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
	S780 S785 S790	2,41 (35)	1,59 (23)	1,38 (20)	1,17 (17)	1,17 (17)
VF750/65R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (180A8)	S760	1,52 (22)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR	NR
	S770	1,52 (22)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR

Arka Lastik Boyutu (Yük indeksi)	Model	Başlık/Nakliye[a] yok	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Hava Basıncı bar (psi)				
	S780 S785 S790	1,79 (26)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)

C = Mısır Ön Takımı
C-SM = Mısır Ön Takımı, StalkMaster™ ile
NR = Önerilmeyen kombinasyon anlamına gelir.

StalkMaster Deere & Company'e ait ticari bir markadır
[a]*Yol nakliye konfigürasyonunu gösterir (depoda tabla ve tahıl olmadan).*

OUO6075,00048D2-80-01MAY18

Arka Lastik Basıncı (İki Tekerlekten Çekişli Aks HillMaster™ Konfigürasyonu) (Mısır Tablaları)

ÖNEMLİ: Tüm karayolu taşımacılıkları Başlık/Nakliye Yok kolonunda gösterilen basınçta YAPILMALIDIR. Nakliye sırasında uygulanan yanlış basınç araç dengesini azaltabilir. Doğru basınç ile daha ekonomik yakıt tüketimi ve daha uzun lastik ömrü sağlanır.

NOT: Daha fazla bilgi için bu bölümdeki Lastiklerin Bakımı ve Servisi başlığına bakınız.

700 serisi mısır tablaları ve 600 serisi mısır tablaları için lastik basınçları ve önerilen konfigürasyonlar gösterilmektedir.

Arka Lastik Boyutu (Yük indeksi)	Model	Başlık/Nakliye[a] yok	706C 706C-SM	708C 708C-SM	712C 712C-SM 716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Hava Basıncı bar (psi)			
500/85R24 IMP SFT TL (177A8 / 181A8)	S770 HM	3,17 (46)	2,00 (29)	2,00 (29)	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	4,00 (58)	2,41 (35)	2,41 (35)	NR
VF520/80R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (168A8)	S770 HM	2,41 (35)	1,38 (20)	1,38 (20)	NR

C = Mısır Ön Takımı
C-SM = Mısır Ön Takımı, StalkMaster™ ile
HM = HillMaster™
NR = Önerilmeyen kombinasyon anlamına gelir.

StalkMaster Deere & Company'e ait ticari bir markadır
HillMaster bir Deere & Company ticari markasıdır
[a] *Yol nakliye konfigürasyonunu gösterir (depoda tabla ve tahıl olmadan).*

OUO6075,00048D3-80-24APR18

Arka Lastik Basıncı (Dört Tekerlekten Çekişli Aks HillMaster™ Konfigürasyonu) (Mısır Ön Takımları)

ÖNEMLİ: Tüm karayolu taşımacılıkları Başlık/Nakliye Yok kolonunda gösterilen basınçta YAPILMALIDIR. Nakliye sırasında uygulanan yanlış basınç araç dengesini azaltabilir. Doğru basınç ile daha ekonomik yakıt tüketimi ve daha uzun lastik ömrü sağlanır.

NOT: Daha fazla bilgi için bu bölümdeki Lastiklerin Bakımı ve Servisi başlığına bakınız.

700 serisi mısır tablaları ve 600 serisi mısır tablaları için lastik basınçları ve önerilen konfigürasyonlar gösterilmektedir.

Arka Lastik Boyutu (Yük indeksi)	Model	Başlık/Nakliye[a] yok	706C 706C-SM	708C 708C-SM	712C 712C-SM 716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Hava Basıncı bar (psi)			
500/85R24 IMP SFT TL (177A8 / 181A8)	S770 HM	3,17 (46)	2,41 (35)	2,00 (29)	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	4,00 (58)	2,83 (41)	2,41 (35)	NR
VF520/80R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (168A8)	S770 HM	2,48 (36)	1,52 (22)	1,38 (20)	NR
C = Mısır Ön Takımı C-SM = Mısır Ön Takımı, StalkMaster™ ile HM = HillMaster™ NR = Önerilmeyen kombinasyon anlamına gelir.					

StalkMaster, bir Deere & Company ticari markasıdır
HillMaster bir Deere & Company ticari markasıdır
[a]*Yol nakliye konfigürasyonunu gösterir (depoda tabla ve tahıl olmadan).*

OUO6075,00048D4-80-24APR18

Arka Lastik Basıncı (Tek Çeker Dingil Düz Arazi Yapılandırması) (Bantlı Toplayıcı / Platformlar / Draperler)

ÖNEMLİ: Tüm karayolu taşımacılığının Tabla/Taşıma Yok sütununda gösterilen basınçta YAPILMALIDIR. Nakliye sırasında uygulanan yanlış basınç araç dengesini azaltabilir. Doğru basınç ile daha ekonomik yakıt tüketimi ve daha uzun lastik ömrü sağlanır.

NOT: Daha fazla bilgi için bu bölümdeki Lastiklerin Bakımı ve Servisi başlığına bakın.

700D ve 700FD Serisi Draperler için gösterilen lastik basınçları ve önerilen yapılandırmalar 600D ve 600FD Serisi Draperler için de uygundur.

Ağır Hizmet Arka Dingil

Arka Lastik Boyutu (Yük indeksi)	Model	Başlık/ Nakliye[a] yok	615 BPU	618R/F 620R/F 622R/F	618PF 620PF 625R/F 622X[b]	622PF 625PF 630R/F	635F	725D 625X[b]	730D 730FD 630X	735D 735FD 730PF 635X[c]	740D 740FD 745FD 735PF 740PF 640X
		Hava Basıncı bar (psi)									
500/85R24 IMP SFT TL (177A8 / 181A8)	S760 S770	3,17 (46)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	1,59 (23)	NR
500/80R28 IMP SFT TL (176A8 / 182A8)	S760 S770	2,83 (41)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	1,65 (24)	1,65 (24)	1,65 (24)	1,65 (24)	NR
VF520/80R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (168A8)	S760 S770	2,48 (36)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
620/75R26 TL MEGAXBIB (166A8)	S760 S770	3,17 (46)	2,00 (29)	2,00 (29)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,17 (17)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,03 (15)	NR
VF620/70R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (173A8)	S760 S770	1,79 (26)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
VF620/70R26 CFO TL TM3000 (173A8)	S760 S770	1,79 (26)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
VF620/75R26 CFO (172A8)	S760 S770	1,59 (23)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
VF750/65R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (180A8)	S760 S770	1,52 (22)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR

BPU = Kayış Toplama Platformu
R = Sabit Platform
F = Esnek Platform
D = Draper Platformu
X = Uzatılabilir Platform
PF = PremiumFlow Platform
NR = Önerilmeyen kombinasyon anlamına gelir.

[a] *Yolda taşıma yapılandırmasını gösterir (depoda tabla ve tahıl olmadan).*
[b] *S785 veya S790 makineler ile önerilmez.*
[c] *S760 makineler ile önerilmez.*

Ekstra Hizmet Yük Arka Dingil

Arka Lastik Boyutu (Yük indeksi)	Model	Başlık/ Nakliye[a] yok	615 BPU	618R/F 620R/F 622R/F	618PF 620PF 625R/F 622X[b]	622PF 625PF 630R/F	635F	725D 625X[b]	730D 730FD 630X	735D 735FD 730PF 635X[c]	740D 740FD 745FD 735PF 740PF 640X
		Hava Basıncı bar (psi)									
500/85R24 IMP SFT TL (177A8 / 181A8)	S780 S785 S790	4,00 (58)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)
500/80R28 IMP SFT TL (176A8 / 182A8)	S780 S785 S790	4,00 (58)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	2,00 (29)
VF620/70R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (173A8)	S780 S785 S790	2,48 (36)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,17 (17)	1,17 (17)
VF620/70R26 CFO TL TM3000 (173A8)	S780 S785 S790	2,55 (37)	1,79 (26)	1,79 (26)	1,79 (26)	1,79 (26)	1,38 (20)	1,59 (23)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)
VF620/75R26 CFO (172A8)	S780 S785 S790	2,21 (32)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,17 (17)	1,17 (17)
VF750/65R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (180A8)	S780 S785 S790	1,59 (23)	1,31 (19)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)

BPU = Kayış Toplama Platformu
R = Sabit Platform
F = Esnek Platform
D = Draper Platformu
X = Uzatılabilir Platform
PF = PremiumFlow Platform
NR = Önerilmeyen kombinasyon anlamına gelir.

[a]Yol nakliye konfigürasyonunu gösterir (depoda tabla ve tahıl olmadan).
[b]S785 veya S790 makineler ile önerilmez.
[c]S760 makineler ile önerilmez.

OUO6075,000492C-80-06JUN18

Arka Lastik Basıncı (Dört Tekerlek Tahrikli Dingil Düz Arazi Yapılandırması) (Bantlı Toplayıcı / Platformlar / Draperler)

ÖNEMLİ: Tüm karayolu taşımacılığının Tabla/Taşıma Yok sütununda gösterilen basınçta YAPILMALIDIR. Nakliye sırasında uygulanan yanlış basınç araç dengesini azaltabilir. Doğru basınç ile daha ekonomik yakıt tüketimi ve daha uzun lastik ömrü sağlanır.

NOT: Daha fazla bilgi için bu bölümdeki Lastiklerin Bakımı ve Servisi başlığına bakın.

700D ve 700FD Serisi Draperler için gösterilen lastik basınçları ve önerilen yapılandırmalar 600D ve 600FD Serisi Draperler için de uygundur.

Arka Lastik Boyutu (Yük indeksi)	Model	Başlık/ Nakliye[a] yok	615 BPU	618R/F 620R/F 622R/F	618PF 620PF 625R/F 622X[b]	622PF 625PF 630R/F	635F	725D 625X[b]	730D 730FD 630X	735D 735FD 730PF 635X[c]	740D 740FD 745FD 735PF 740PF 640X
		Hava Basıncı bar (psi)									
500/85R24 IMP SFT TL (177A8 / 181A8)	S760 S770	3,17 (46)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	1,59 (23)	NR
	S780 S785 S790	4,00 (58)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)
500/80R28 IMP SFT TL (176A8 / 182A8)	S760 S770	3,17 (46)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	2,00 (29)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,00 (29)	1,65 (24)	NR
	S780 S785 S790	4,00 (58)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	2,00 (29)
VF520/80R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (168A8)	S760 S770	2,69 (39)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
620/75R26 TL MEGAXBIB (166A8)	S760 S770	3,17 (46)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,17 (17)	NR
VF620/70R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (173A8)	S760 S770	2,07 (30)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
	S780 S785 S790	2,62 (38)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,17 (17)
VF620/70R26 CFO TL TM3000 (173A8)	S760 S770	2,00 (29)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
	S780 S785 S790	2,55 (37)	2,00 (29)	2,00 (29)	1,79 (26)	1,79 (26)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,38 (20)	1,38 (20)
VF620/75R26 CFO (172A8)	S760 S770	1,79 (26)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
	S780 S785 S790	2,41 (35)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,17 (17)
VF750/65R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (180A8)	S760 S770	1,52 (22)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
	S780 S785 S790	1,79 (26)	1,31 (19)	1,31 (19)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)

BPU = Kayış Toplama Platformu
R = Sabit Platform
F = Esnek Platform
D = Draper Platformu
X = Uzatılabilir Platform
PF = PremiumFlow Platform
NR = Önerilmeyen kombinasyon anlamına gelir.

[a] *Yolda taşıma yapılandırmasını gösterir (depoda tabla ve tahıl olmadan).*
[b] *S785 veya S790 makineler ile önerilmez.*
[c] *S760 makineler ile önerilmez.*

OUO6075,00048D6-80-29MAY18

Arka Lastik Basıncı (Tek Çeker Dingil HillMaster™ Yapılandırması) (Bantlı Toplayıcı / Platformlar / Draperler)

ÖNEMLİ: Tüm karayolu taşımacılığının Tabla/Taşıma Yok sütununda gösterilen basınçta YAPILMALIDIR. Nakliye sırasında uygulanan yanlış basınç araç dengesini azaltabilir. Doğru basınç ile daha ekonomik yakıt tüketimi ve daha uzun lastik ömrü sağlanır.

NOT: Daha fazla bilgi için bu bölümdeki Lastiklerin Bakımı ve Servisi başlığına bakın.

700D ve 700FD Serisi Draperler için gösterilen lastik basınçları ve önerilen yapılandırmalar 600D ve 600FD Serisi Draperler için de uygundur.

Arka Lastik Boyutu (Yük indeksi)	Model	Başlık/ Nakliye[a] yok	615 BPU	618R/F 620R/F 622R/F	625R/F 630R/F 622X[b]	635F	722PF 725PF 725D 625X[b]	730D 730FD 630X	735D 635X 740D 640X 745FD 730PF 735PF 740PF
		Hava Basıncı bar (psi)							
500/85R24 IMP SFT TL (177A8 / 181A8)	S770 HM	3,17 (46)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	NR	2,00 (29)	1,59 (23)	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	4,00 (58)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,41 (35)	NR	2,41 (35)	2,00 (29)	NR
VF520/80R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (168A8)	S770 HM	2,41 (35)	1,59 (23)	1,52 (22)	1,38 (20)	NR	1,38 (20)	1,17 (17)	NR

BPU = Kayış Toplama Platformu
R = Sabit Platform
F = Esnek Platform
D = Draper Platformu
X = Uzatılabilir Platform
PF = PremiumFlow Platform
HM = HillMaster™
NR = Önerilmeyen kombinasyon anlamına gelir.

HillMaster, bir Deere & Company ticari markasıdır
[a]Yol nakliye konfigürasyonunu gösterir (depoda tabla ve tahıl olmadan).
[b]S785 veya S790 makineler ile önerilmez.

OUO6075,00048D7-80-29MAY18

Arka Lastik Basıncı (Dört Tekerlek Tahrikli Dingil HillMaster™ Yapılandırması) (Bantlı Toplayıcı / Platformlar / Draperler)

ÖNEMLİ: Tüm karayolu taşımacılığının Tabla/Taşıma Yok sütununda gösterilen basınçta YAPILMALIDIR. Nakliye sırasında uygulanan yanlış basınç araç dengesini azaltabilir. Doğru basınç ile daha ekonomik yakıt tüketimi ve daha uzun lastik ömrü sağlanır.

NOT: Daha fazla bilgi için bu bölümdeki Lastiklerin Bakımı ve Servisi başlığına bakın.

700D ve 700FD Serisi Draperler için gösterilen lastik basınçları ve önerilen yapılandırmalar 600D ve 600FD Serisi Draperler için de uygundur.

Arka Lastik Boyutu (Yük indeksi)	Model	Başlık/ Nakliye[a] yok	615 BPU	618R/F 620R/F 622R/F	625R/F 630R/F 622X[b]	635F	722PF 725PF 725D 625X[b]	730D 730FD 630X	735D 635X 740D 640X 745FD 730PF 735PF 740PF
		Hava Basıncı bar (psi)							
500/85R24 IMP SFT TL (177A8 / 181A8)	S770 HM	3,17 (46)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	NR	2,00 (29)	1,59 (23)	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	4,00 (58)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,41 (35)	NR	2,41 (35)	2,00 (29)	NR
VF520/80R26 CFO+ TL CEREXBIB2 (168A8)	S770 HM	2,48 (36)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,38 (20)	NR	1,38 (20)	1,17 (17)	NR

BPU = Kayış Toplama Platformu
R = Sabit Platform
F = Esnek Platform
D = Draper Platformu
X = Uzatılabilir Platform
PF = PremiumFlow Platform
HM = HillMaster™
NR = Önerilmeyen kombinasyon anlamına gelir.

HillMaster, bir Deere & Company ticari markasıdır
[a]Yol nakliye konfigürasyonunu gösterir (depoda tabla ve tahıl olmadan).
[b]S785 veya S790 makineler ile önerilmez.

OUO6075,00048D8-80-29MAY18

Ön ve Arka Lastik Bilgileri

Eğer lastikler veya son dişliler fabrikadan orijinal olarak gönderilene göre değiştirilmişse, sistemin yeniden kalibre edilmesi gerekecektir. Doğru lastik kodunun hafızaya girildiğini doğrulayın.

ÖNEMLİ: Tahrik tekerlekleri değiştirilirken radyüsleri de farklı olabilir. Kabin kontrol ünitesi yeni lastik yarıçapına AYARLANMALIDIR. Daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.

Sistemin kalibre edilememesi hatalı Verim Monitörü Randımanlarına neden olur.

Ön ve arka lastiklere dair ek bilgiler aşağıda gösterilmektedir, daha fazla bilgi için John Deere bayinizle irtibata geçin.

Ön Lastikler:

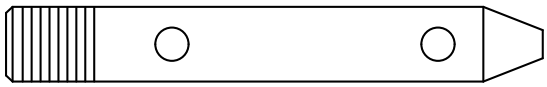
- Lastik Boyutları
- Ön Takım Uyumluluğu
- Sıra Aralıkları
- Tekerlek Mesafe Parçaları
- Aks Mesafe Parçaları
- Tekerlek Ofsetleri

Arka Lastikler:

- Lastik Boyutları
- Aks Tipleri
- Mil Tipleri
- Aks Pozisyonları
- Önden Arkaya Yükseklik Farkları

OUO6075,0001113-80-11APR12

Tahrikli Tekerlek Saplaması

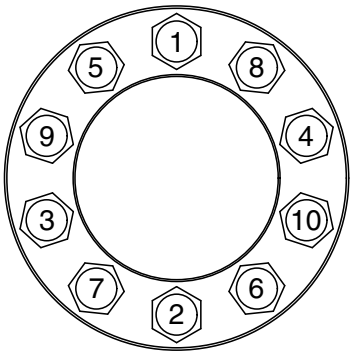


H97547—UN—06AUG10

Bir tekerlek sökülmüşse, tekerlek hareket saplamasını (HXE16110) aksa geçirin, sonra tekerleği takın. Bu saplama eşi için de kullanılabilir.

OUO6075,00007CC-80-06AUG10

Tahrik Tekerlek Cıvatası Torku



H96863—UN—10JUN10

Tork Dizisi (Tek Tekerlek Yapılandırması)

H124190—UN—15MAY18

Tork Dizisi (Çift Tekerlek Yapılandırması)

Tahrik tekerlekleri her yeniden konumlandığında veya değiştirildiğinde tork tekerleği cıvatalarını, teknik özelliklere uygun şekilde çapraz düzende sıkıştırın.

Teknik özellik belirtimi

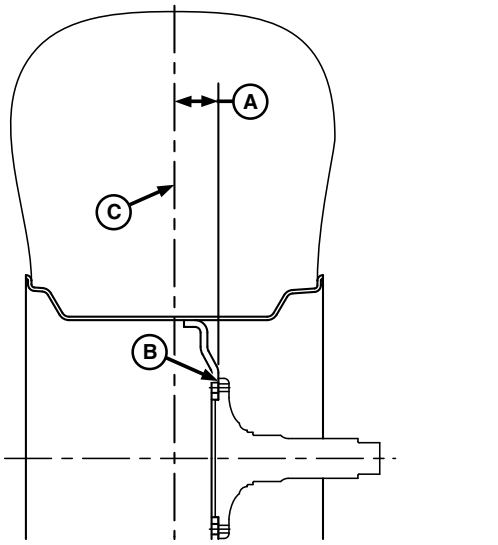
Tekerlek Cıvataları—Tork (kuru). . . . . 710 Nm (524 lb-ft)

İlk işletim saati sonrasında ve 50 işletim saati dolana kadar her 10 işletim saatlik çalışmada bir tekerlek cıvatalarını teknik özelliklere uygun torkla sıkın. Bundan sonraki her 100 işletim saatinde bir tekerlek cıvatalarını uygun torkla sıkın.

ÖNEMLİ: HillMaster™ makineler için tekerleklerin ve lastiklerin makinenin gövdesi ile olan boşluğunu doğrulayın. Bunu HillMaster™ kaldırma silindirleri sağ tarafa ve sol tarafa tamamen uzatılmış olduğunda gerçekleştirin. Uç pozisyondaki boşluğu kontrol edin.

OUO6075,0004995-80-29MAY18

Ön Tahrik Tekerleği Ofseti



H65047—UN—30OCT00

Tek Tekerlek

A—Boyut
B—İğ Yüzeyi
C—Lastik Merkez Çizgisi

DİKKAT: Yolda taşıma veya arazide çalışma sırasında son tahrik arızası veya tahrik tekerleği kaybı nedeniyle oluşabilecek ciddi yaralanmalardan veya ölümden kaçının. Maksimum tekerlek ofsetini aşmayın.

ÖNEMLİ: Sadece John Deere tarafından sağlanan tekerlekleri, lastikleri ve ara parçalarını kullanın. Spesifikasyonları karşılamayan ve John Deere'a ait olmayan parçaların kullanımı garanti kapsamını geçersiz kılar.

Pensli tipte çift lastikli tekerlekler kullanmayın. Bunlar, John Deere spesifikasyonunu karşılamamaktadır.

Tekerlek kaçıklığı mesafesi son tahrik parçalarının

HillMaster, bir Deere & Company ticari markasıdır

ömrünü ciddi oranda etkiler. Tahrik tekerlekleri takılırken ofset boyutunun (A) iğ yüzeyinden (B) merkez çizgisine (C) kadar teknik özellikler dahilinde ölçüldüğünden emin olun.

Maksimum Tekerlek Kaçıklığı — Teknik özellik belirtimi

Tek tekerlek—Mesafe. . . . . 114,3 mm (4-1/2 inç)

OUO6075,0004919-80-07MAR18

Taşıma veya Servis için Çift Tekerleklerin Hazırlanması

DİKKAT: Makineyi tarlada dış çift tekerlek sökülü durumda çalıştırmaya çalışmayın. Makinede hasar oluşabilir.

Dış çift tekerlek sökülü durumda iken makineyi sadece kısa mesafeler içerisinde hareket ettirin. Makineyi hareket ettirmeden önce tablayı sökerek ve tahıl tankını boşaltarak ağırlığı azaltın.

ÖNEMLİ: Makine, dış tekerlekleri yerinde olmadan taşınacaksa ön dingil yere indirilmeden önce 5 soket başlı cıvata ve 15 tekerlek cıvatası TAKILMALI ve belirtilen değerde SIKILMALIDIR. Segmentli ara parçaları yolda taşıma için yükleme ve boşaltma atlanabilir.

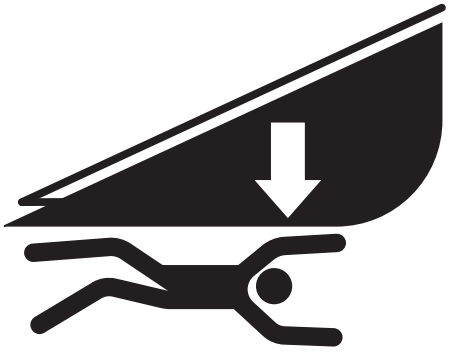
Çift tekerlek taşıma için hazırlanırken taşıma genişliğini azaltmak üzere dış tekerlekler sökülebilir.

Çift tekerlekli makinede ön tekerleklerin (iç ve dış) sökülmesi veya takılması gerektiğinde daima aşağıdaki talimatlara başvurun. Öncelikle dış tekerlek sökülmeden iç tekerlek sökülemez.

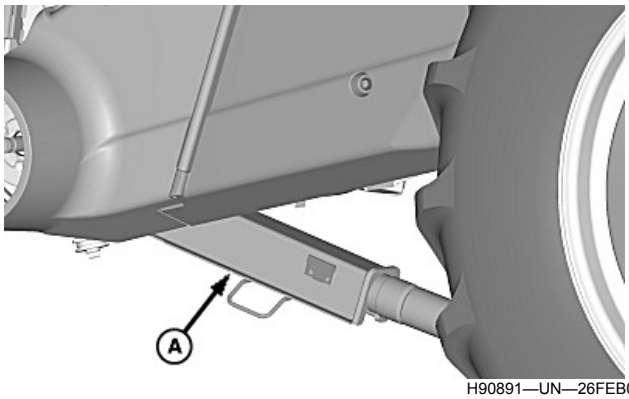
Sizin güvenliğiniz, diğer kişilerin güvenliği ya da makinenin güvenli çalışması ile ilgili “DİKKAT” ve “ÖNEMLİ” sözcükleri ile belirtilen konulara özellikle önem gösterin.

OUO6075,000491A-80-23MAY18

Ön Tekerlekleri Sökme



H121063—UN—14MAR17



H90891—UN—26FEB08

A—Güvenlik Durdurucusu

DİKKAT: Dane deposu boş OLMALI ve tabla bağlantısı çıkarılmalıdır.

1. Makineyi düz, sağlam ve düzgün bir zemine park edin.

DİKKAT: Yaralanma ve ölümleri önlemek için besleme boğazı kaldırın ve güvenlik durdurucusunu indirin. Bazı montajlar için besleme boğazının altında çalışmanız gerekebilir.

Emniyet durdurucusu yerine geçmediyse besleme düzeni ani bir şekilde alçalabilir ve ciddi sıkışma yaralanmaların veya ölüme neden olabilir.

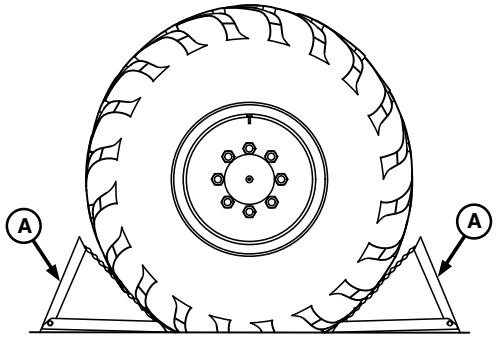
2. **Manuel Besleme Boğazı Ön/Arka Eğimi**

   Besleme boğazını tamamen kaldırın ve emniyet durdurucusunu (A) hidrolik silindir çubuğu üzerine indirin.

   Hidrolik Besleme Boğazı Ön/Arka Eğim

   Besleme boğazını tamamen kaldırın ve hidrolik besleme boğazı ön/arka eğme çerçevesini tamamen ileri eğin ve emniyet durdurucusunu (A) hidrolik silindir çubuğu üzerine indirin.

3. Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

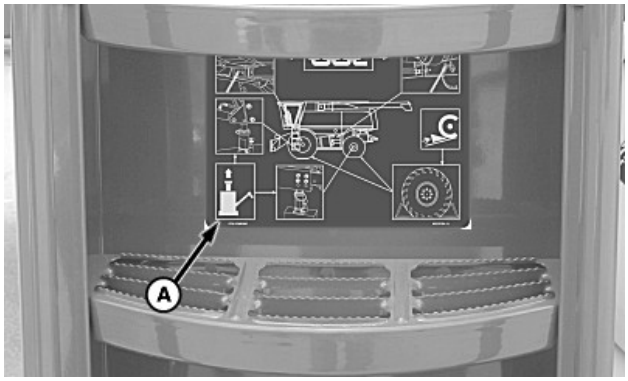


H118221—UN—18APR16

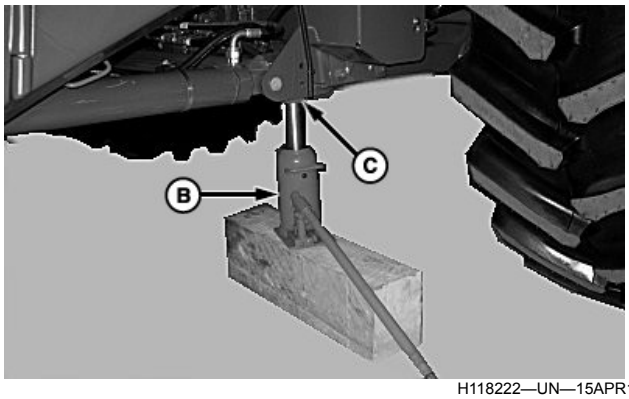
A—Bloklar

DİKKAT: Makinenin yükseltilmesi sırasında hareket etmesini önlemek için lastiklerin her iki tarafını da bloke edin.

4. Takozlar (A) kullanarak ön ve arka lastikleri gösterildiği biçimde bloke edin.
5. Ön lastikler zemin üzerinde olacak şekilde tekerlek bijonlarını tam bir tur gevşetin, ancak bu aşamada çıkarmayın.



H106687—UN—24JAN13



H118222—UN—15APR16

A—Etiket
B—Kriko
C—Kriko Cebi

DİKKAT: Kriko minimum 10.886 kg (24.000 lb) kaldırma kapasitesine sahip OLMALIDIR.

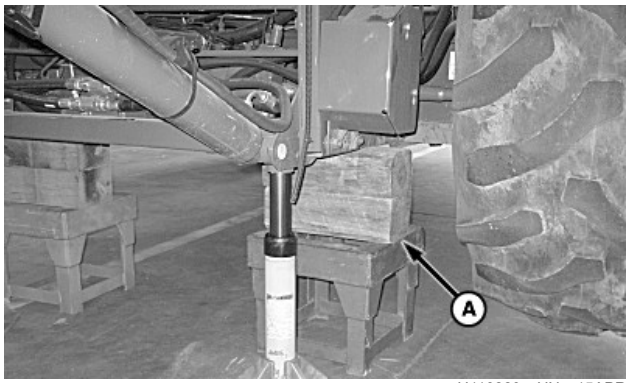
Makineyi kriko cebi olmayan herhangi bir yerden kaldırmayın.

Kriko ve kriko cebi arasında hiçbir cisim yerleştirmeyin. Makinede dengesizliğe neden olabilir. Eğer kriko için yeterli hareket uzunluğu yoksa zemine takoz koyun.

Ahşap takozlar makine ağırlığını destekleyebilecek kadar iyi durumda olmalıdır.

NOT: Onaylı kriko cebi yerleri, kabin merdiveni üzerindeki etiket (A) üzerinde bulunabilir.

6. Krikoyu (B) ön akstaki kriko cebi (A) ile hizalayın ve makineyi kaldırın.



H118223—UN—15APR16

A—Bloklar

DİKKAT: Makinenin beklenmedik şekilde hareket etmesinin neden olacağı yaralanmaların engellenmesine yardımcı olmak için bloke ettikten sonra makinenin sabit olduğundan emin olun.

Makineyi, sürekli yük altında kaldığında parçalanıp ufalanabilecek yapıya sahip; briket, delikli tuğla ya da benzer nitelikteki malzemeler ile desteğe almayın. Yalnızca kriko ile kaldırılmış bir makinede çalışma yapmayın.

Ahşap takozlar makine ağırlığını destekleyebilecek kadar iyi durumda olmalıdır.

Tekerlekleri çıkarmaya kalkışmadan önce ön aksın takozlar üzerinde olduğundan emin olun.

7. Ön aksın altında pozisyonu sabit bir takoz (A) yerleştirin. Makineyi takoz üzerine indirin, yük değişmesi olmadığından veya hissedilmediğinden emin olun.

H124389—UN—29MAY18

A—Tekerlek Cıvatası (10 adet)
B—Ara Parça (10 adet)
C—Tekerlek

D—Tekerlek Ara Parçası (gerekli olduğunda)

8. **Tek Tekerlek Yapılandırması:**

DİKKAT: Tekerlekler ağırdır ve baş edilmesi zordur. Kişisel yaralanmaları önlemek için tekerleğin sökülmesinde iki kişi gereklidir.

a. Tekerlek cıvatalarını (A) ve ara parçaları (B) çıkarın.

b. Kalan ara parçalar ve tekerlek cıvataları için adımları gereken şekilde yineleyin.

c. Tekerleği (C) makineden uzaklaştırın.

d. Tekerlek ara parçasını (D) tahrik poyrasından sökün (gerekirse).

e. Adımları gereken şekilde makinenin diğer yanında da yineleyin.

H124224—UN—14MAY18

A—Tekerlek Cıvatası (20 adet)
B—Segmentli Ara Parça (5 adet)
C—Soket Başlı Cıvata (5 adet)
D—Büyük Boyutlu Delik (5 adet)
E—Dış Tekerlek Grubu

9. **Çift Tekerlek Yapılandırması (Dış Tekerlek):**

DİKKAT: Tekerlekler ağırdır ve baş edilmesi zordur. Tekerlekler taşınırken, merkezden sapmalı ağırlık tekerleğin taşınması sıkıntılı ve kontrolünü zor hale getirecek şekilde aniden kayabilir. Kişisel yaralanmaları önlemek için tekerleğin sökülmesinde iki kişi gereklidir.

a. **Dört** tekerlek cıvatasını (A) ve segmentlli ara parçayı (B) sökün.

b. İç tekerleği yerinde tutmak için büyük delikten (D) **bir** alyan başlı vida (C) takın.

DİKKAT: Kişisel yaralanmaları önlemek için, dış tekerlek sökülürken iç tekerleğin çıkmasını önlemek amacıyla alyan başlı cıvatalar takılmalıdır.

c. Kalan segmentli ara parçalar ve tekerlek cıvataları için adımları gereken şekilde yineleyin.

d. Dış tekerlek grubunu (E) makineden sökün.

e. Adımları gereken şekilde makinenin diğer yanında da yineleyin.

ÖNEMLİ: Makine dış tekerlekleri yerinde olmadan taşınacaksa ön dingil yere indirmeden önce 5 alyan başlı vida ve 15 tekerlek cıvatası TAKILMALI ve belirtilen değerde SIKILMALIDIR. Segmentli ara parçaları yolda taşıma için yükleme ve boşaltma atlanabilir.

H124225—UN—14MAY18

A—Soket Başlı Cıvata (5 adet)
B—İç Tekerlek Grubu

10. **Çift Tekerlek Yapılandırması (İç Tekerlek):**

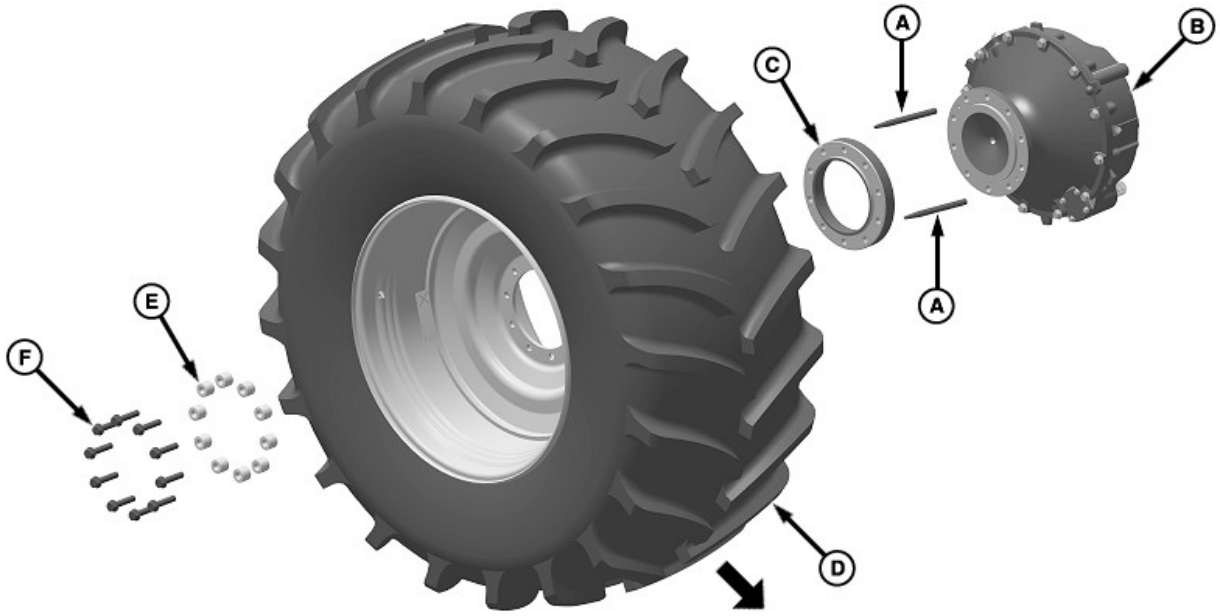
a. Soket başlı cıvataları (A) sökün.

b. İç tekerlek grubunu (B) makineden sökün.

c. Adımları gereken şekilde makinenin diğer yanında da tekrarlayın.

OUO6075,0004997-80-29MAY18

Ön Tekerleklerin Takılması



H124390—UN—29MAY18

A—Kılavuz Saplama (2 adet)
B—Tahrik Poyrası
C—Tekerlek Ara Parçası (gerekli olduğunda)
D—Tekerlek
E—Ara Parça (10 adet)
F—Tekerlek Cıvatası (10 adet)

1. **Tek Tekerlek Yapılandırması:**

DİKKAT: Tekerlekler ağırdır ve baş edilmesi zordur. Kişisel yaralanmaları önlemek için tekerleğin takılmasında iki kişi gereklidir.

NOT: Pilot saplama HXE16110, tekerlekleri konumlarına yönlendirmeye yardımcı olmak için önerilir.

a. Pilot saplamaları (A) tahrik poyrasının (B) üst ve alt deliklerine takın. Saplama dişleri deliklere tamamen geçmelidir.

b. Tekerlek ara parçasını (C) (gerekirse) tahrik poyrasına takın.

ÖNEMLİ: Lastiği belirtilen şekilde takın, aksi durumda makineyi sürmek mümkün OLMAYACAKTIR.

c. Tekerleği (D) lastik noktasını kilitleyecek şekilde ön ve aşağı doğru yerleştirin.

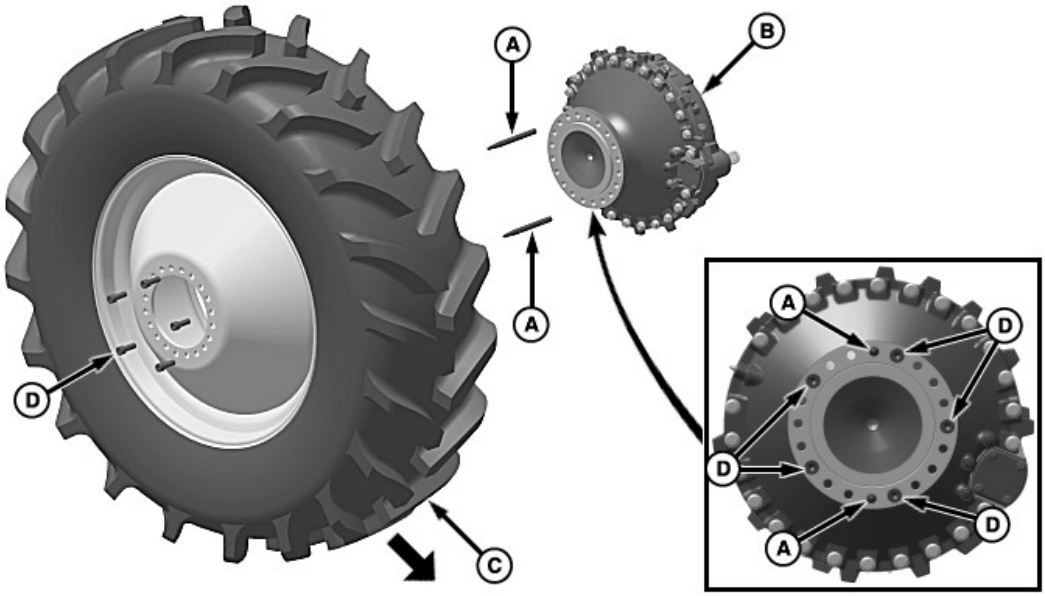
d. Janttaki delikleri kılavuz saplamalar ile hizalayın.

e. Tekerleği tahrik poyrası üzerine takın.

ÖNEMLİ: Cıvatalara zarar vermemek için tekerlek cıvatalarını elle sıkmaya başlayın.

f. Ara parçaları (E) takın ve tekerlek cıvatalarıyla (F) tutturun.

ÖNEMLİ: Ön dingili yere indirmeden ÖNCE tüm tekerlek cıvatalarını ve ara parçaları takın.



H124461—UN—08JUN18

A—Kılavuz Saplama (2 adet)
B—Tahrik Poyrası
C—Tekerlek
D—Soket Başlı Cıvata (5 adet)

2. **Çift Tekerlek Yapılandırması (İç Tekerlek):**

DİKKAT: Tekerlekler ağırdır ve baş edilmesi zordur. Tekerlekler taşınırken, merkezden sapmalı ağırlık tekerleğin taşınması sıkıntılı ve kontrolünü zor hale getirecek şekilde aniden kayabilir. Kişisel yaralanmaları önlemek için tekerleğin takılmasında iki kişi gereklidir.

NOT: Pilot saplama HXE16110, tekerlekleri konumlarına yönlendirmeye yardımcı olmak için önerilir.

a. Pilot saplamaları (A) tahrik poyrasının (B) üst ve alt deliklerine takın. Saplama dişleri deliklere tamamen geçmelidir.

ÖNEMLİ: Lastiği belirtilen şekilde takın, aksi durumda makineyi sürmek mümkün OLMAYACAKTIR.

b. Tekerleği (C) lastik noktasını kilitleyecek şekilde ön ve aşağı doğru yerleştirin.

c. Janttaki delikleri kılavuz saplamalar ile hizalayın.

d. Tekerleği tahrik poyrası üzerine takın.

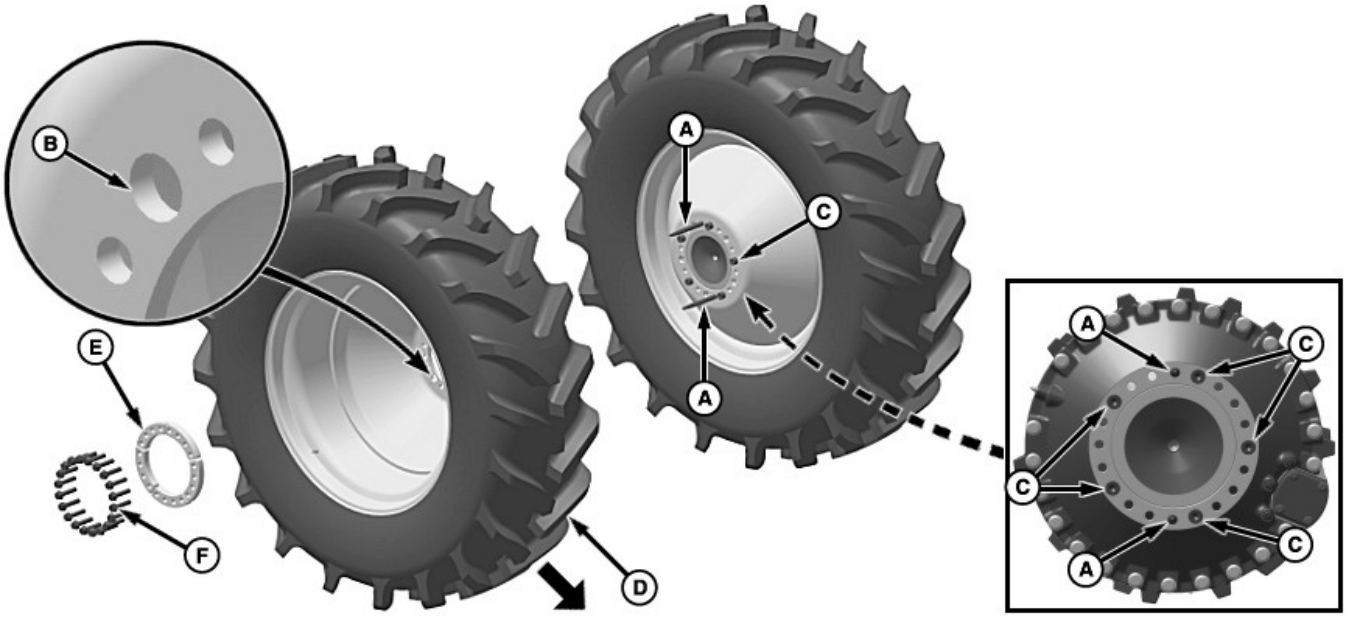
e. Soket başlı cıvataları (D) birbirilerine eşit mesafede olacak şekilde takın.

f. Yuva başlı cıvataları, M17 altıgen uçlu yuva kullanarak teknik özelliklere göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Soket Başlı Başlıklı Vidalar—Tork (kuru)	450 Nm (332 lb-ft)

ÖNEMLİ: Makine, dış tekerlekleri yerinde olmadan taşınacaksa ön dingil yere indirilmeden önce 5 soket başlı cıvata ve 15 tekerlek cıvatası TAKILMALI ve belirtilen değerde SIKILMALIDIR. Segmentli ara parçaları yolda taşıma için yükleme ve boşaltma atlanabilir.



H124201—UN—14MAY18

A—Kılavuz Saplama (2 adet)
B—Büyük Boyutlu Delik (5 adet)
C—Soket Başlı Cıvata (5 adet)
D—Tekerlek
E—Segmentli Ara Parça (5 adet)
F—Tekerlek Cıvatası (20 adet)

3. **Çift Tekerlek Yapılandırması (Dış Tekerlek):**

DİKKAT: Tekerlekler ağırdır ve baş edilmesi zordur. Tekerlekler taşınırken, merkezden sapmalı ağırlık tekerleğin taşınması sıkıntılı ve kontrolünü zor hale getirecek şekilde aniden kayabilir. Kişisel yaralanmaları önlemek için tekerleğin takılmasında iki kişi gereklidir.

ÖNEMLİ: Lastiği belirtilen şekilde takın, aksi durumda makineyi sürmek mümkün OLMAYACAKTIR.

a. Tekerleği lastik destekleri ileri ve aşağı bakacak şekilde yerleştirin.

b. Janttaki delikleri kılavuz saplamalarla (A) hizalayın.

ÖNEMLİ: Büyük boy deliklerin alyan başlı cıvatalar ile aynı hizada olduğundan emin olun. İç ve dış jantlar birbiri ile aynı hizada.

c. Büyük boy delikleri (B) önceden takılan alyan başlı vidalar (C) ile hizalayın.

d. Tekerleği (D) tahrik poyrasının üzerine takın.

e. **Bir** alyan başlı cıvatayı büyük delikten geçirerek çıkarın.

f. **Bir** segmentli ara parçayı (E) **dört** jant deliği ile hizalayın.

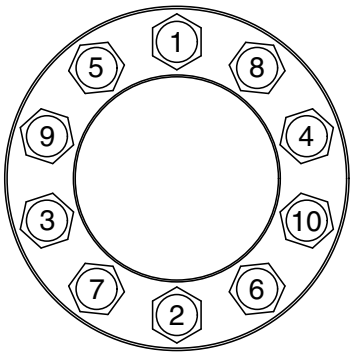
ÖNEMLİ: Cıvatalara zarar vermemek için tekerlek cıvatalarını elle sıkmaya başlayın.

g. **Dört** tekerlek cıvatasını (F) segmentli ara parça içinden ve jant deliklerinin içinden takın.

h. Kalan segmentli ara parçalar ve tekerlek cıvataları için adımları gereken şekilde yineleyin.

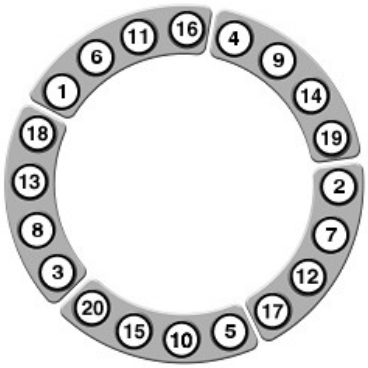
ÖNEMLİ: Ön dingili yere indirmeden ÖNCE tüm tekerlek cıvatalarını ve segmentli ara parçaları takın.

NOT: Alyan başlı vidaları tekerlekleri çıkarma ve takma sırasında kullanmak için saklayın. Soket başlı cıvataları alet kutusunda saklayın.



H96863—UN—10JUN10

Tork Dizisi (Tek Tekerlek Yapılandırması)



H124190—UN—15MAY18

Tork Dizisi (Çift Tekerlek Yapılandırması)

4. Tekerlek cıvatalarını çapraz düzen kullanarak teknik özelliklere göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Tekerlek Cıvataları—Tork (kuru). . . . . 710 Nm (524 lb-ft)

5. Pilot saplamaları çıkarın ve tekerlek cıvatalarını takın.
6. Kalan tekerlek cıvatalarını teknik özelliklere göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Tekerlek Cıvataları—Tork (kuru). . . . . 710 Nm (524 lb-ft)

7. Aynı adımları makinenin diğer tarafında tekrarlayın ve makineyi zemine indirin.

   İlk işletim saati sonrasında ve 50 işletim saati dolana kadar her 10 işletim saatlik çalışmada bir tekerlek cıvatalarını teknik özelliklere uygun torkla sıkın. Bundan sonraki her 100 işletim saatinde bir tekerlek cıvatalarını uygun torkla sıkın.
8. Lastik basıncını kontrol edin ve gereken şekilde şişirin. Lastik şişirme basıncı için bu bölümdeki Lastiklerin Bakımı ve Servisi'ne bakınız.

OUO6075,0004998-80-08JUN18

Arka Tekerlek Bijonu Torku

H96809—UN—09JUN10

Bir arka tekerleğin her çıkarılışında tekerlek bijonlarını teknik özelliklere uygun torkla sıkın.

Teknik özellik belirtimi

M16 Tekerlek Bijonları (Normal Yük İki Tekerlekten Çekiş)—Tork. . . . . 315·Nm (230 lb-ft)

M22 Tekerlek Bijonları (Ekstra Ağır Yük İki Tekerlekten Çekiş)—Tork. . . . . 710·Nm (524 lb-ft)

M22 Tekerlek Bijonları (Dört Tekerlekten Çekiş)—Tork. . . . . 710·Nm (524 lb-ft)

İlk çalışma saati sonrasında ve sonra 50 çalışma saati dolana kadar her 10 saatlik çalışmada bir tekerlek bijonlarını teknik özelliklere uygun torkla sıkın. Bundan sonraki her 100 saatte bir tekerlek bijonlarını uygun torkla sıkın.

NOT: Gereken tork sıralaması için lastik üzerindeki etikete bakın.

OUO6075,00042E4-80-02JUN16

Sıvı Ağırlık Kullanılması

H96809—UN—09JUN10

⚠ DİKKAT: Lastiklere sıvı ağırlık (denge) doldurulması için özel gereç ve eğitim gereklidir.

ÖNEMLİ: Paslanmayı önlemek için jantı tümden çözelti ile kaplayın, ancak HİÇ BİR ZAMAN, bir lastiği yüzden 90'dan daha fazla doldurmayın. Daha fazla sıvı doldurulduğunda, darbelerin sönümlenmesi için çok yetersiz hava kalır. Lastikte hasar oluşabilir.

Su ve kalsiyum klorürden oluşan bir çözelti ile güvenli ve ucuz denge ağırlığı elde edilir. Doğru kullanıldığında, lastiklere, iç lastiklere ve jantlara herhangi bir zarar vermez.

Suyun donmasını önlemek için kalsiyum klorid kullanın. 3,8 L (1 gal) başına 1,6 kg'lık (3-1/2 lb) kalsiyum klorür karışımı, -45 °C (-50 °F) üzerindeki katılığı dondurmayacaktır.

NOT: Sıvı ağırlık olarak alkol kullanılması tavsiye edilmez. Kalsiyum klorid çözeltisi daha ağırdır ve daha ekonomiktir.

İçsiz lastikleri en az valf seviyesine kadar doldurun (en az yüzde 75 dolu). Daha az çözelti jant parçası üzerine gelir ve paslanmaya neden olabilir. İçli lastikler yüzde 90 altında herhangi bir seviyede doldurulabilir.

OUO6075,00007D0-80-10JUN10

Denge Ağırlığı Gereksinimleri (S760)

NOT: 700 Serisi Mısır Tablaları, 700D Serisi Draperler ve 700FD Serisi Esnek Draperler için gösterilen denge ağırlığı gereklilikleri, 600 Serisi Mısır Tablaları, 600D Serisi Draperler ve 600FD Serisi Esnek Draperler ile uyumludur.

Denge ağırlığı gereklilikleri, yapılandırmaya göre değişiklik gösterir.

Denge ağırlığı gereksinimleri standart dışı Mısır Fiyatlandırma konfigürasyonunu, yakıt deposunda 133 L (35 gal) yakıt olmasını ve dane deposunun tam dolu olması durumunu temel alır. Bu tüm senaryoları yansıtmayabilir.

Sıvı gereken lastikler %75 doldurulmalıdır.

	Normal (%15 veya daha düşük yokuşlar)				Aşırı Yokuş (%15 üzerindeki yokuşlar)			
	İki Tekerlek Çekişi		Dört Tekerlekten Çekiş		İki Tekerlek Çekişi		Dört Tekerlekten Çekiş	
	Sıvı Gerekli		Sıvı Gerekli		Sıvı Gerekli		Sıvı Gerekli	
Tabla	Hayır	Evet	Hayır	Evet	Hayır	Evet	Hayır	Evet
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
712C	0	0	0	0	NR	4, 5	5	1, 2, 3, 4
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618R ve F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R ve F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R ve F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R ve F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R ve F	0	0	0	0	5	1, 2, 3, 4	0	0
635R ve F	0	0	0	0	NR	5	NR	1, 2, 3, 4, 5
725D	0	0	0	0	NR	5	NR	1, 2, 3, 4, 5
730D ve FD	0	0	0	0	NR	NR	NR	5
735D ve FD	5	1, 2, 3, 4	0	0	NR	NR	NR	NR
622X ve PF	0	0	0	0	NR	5	NR	1, 2, 3, 4, 5
625X ve PF	0	0	0	0	NR	5	NR	1, 2, 3, 4, 5
630X	0	0	0	0	NR	NR	NR	5

BPU = Kayış Toplama Platformu
R = Sabit Platform
F = Esnek Platform
D = Draper Platformu
FD = Esnek Draper Platformu
X = Uzatılabilir Platform
PF = PremiumFlow Platform
C = Mısır Tablası
C-SM = Mısır Ön Takımı, StalkMaster™ ile

0 = Herhangi bir arka lastik seçeneği için denge ağırlığı gerekmez.
1 = 500/85R24 arka lastikler.
2 = 500/80R28 arka lastikler.
3 = 520/80R26 arka lastikler.
4 = 620/75R26 (23.1R26 R1 veya 620/70R26) arka lastikler.
5 = 750/65R26 arka lastikler.
NR = Tablaya sahip bir makine düzgün dengelenemeyeceği için önerilmez.

StalkMaster Deere & Company'e ait ticari bir markadır

OUO6075,00048DF-80-25APR18

Denge Ağırlığı Gereksinimleri (S770)

NOT: 700 Serisi Mısır Tablaları, 700D Serisi Draperler ve 700FD Serisi Esnek Draperler için gösterilen denge ağırlığı gereklilikleri, 600 Serisi Mısır Tablaları, 600D Serisi Draperler ve 600FD Serisi Esnek Draperler ile uyumludur.

Denge ağırlığı gereklilikleri, yapılandırmaya göre değişiklik gösterir.

Denge ağırlığı gereksinimleri standart dışı Mısır Fiyatlandırma konfigürasyonunu, yakıt deposunda 133 L (35 gal) yakıt olmasını ve dane deposunun tam dolu olması durumunu temel alır. Bu tüm senaryoları yansıtmayabilir.

Sıvı gereken lastikler %75 doldurulmalıdır.

	Normal (%15 veya daha düşük yokuşlar)				Aşırı Yokuş (%15 üzerindeki yokuşlar)			
	İki Tekerlek Çekişi		Dört Tekerlekten Çekiş		İki Tekerlek Çekişi		Dört Tekerlekten Çekiş	
	Sıvı Gerekli		Sıvı Gerekli		Sıvı Gerekli		Sıvı Gerekli	
Tabla	Hayır	Evet	Hayır	Evet	Hayır	Evet	Hayır	Evet
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
712C	0	0	0	0	NR	5	NR	1, 2, 3, 4, 5
712C-SM	0	0	0	0	NR	NR	NR	5
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618R ve F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R ve F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R ve F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R ve F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R ve F	0	0	0	0	NR	1, 2, 3, 4, 5	0	0
635R ve F	0	0	0	0	NR	5	NR	2, 3, 4, 5
725D	0	0	0	0	NR	5	NR	2, 3, 4, 5
730D ve FD	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
735D ve FD	5	1, 2, 3, 4	0	0	NR	NR	NR	NR
622X ve PF	0	0	0	0	NR	5	NR	2, 3, 4, 5
625X ve PF	0	0	0	0	NR	5	NR	2, 3, 4, 5
630X	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
635X	5	1, 2, 3, 4	0	0	NR	NR	NR	NR

BPU = Kayış Toplama Platformu
R = Sabit Platform
F = Esnek Platform
D = Draper Platformu
FD = Esnek Draper Platformu
X = Uzatılabilir Platform
PF = PremiumFlow Platform
C = Mısır Tablası
C-SM = Mısır Ön Takımı, StalkMaster™ ile

0 = Herhangi bir arka lastik seçeneği için denge ağırlığı gerekmez.
1 = 500/85R24 arka lastikler.
2 = 500/80R28 arka lastikler.
3 = 520/80R26 arka lastikler.
4 = 620/75R26 (23.1R26 R1 veya 620/70R26) arka lastikler.
5 = 750/65R26 arka lastikler.
NR = Tablaya sahip bir makine düzgün dengelenemeyeceği için önerilmez.

StalkMaster Deere & Company'e ait ticari bir markadır

OUO6075,00048E0-80-25APR18

Denge Ağırlığı Gereksinimleri (S770 HillMaster™)

NOT: 700 Serisi Mısır Tablaları, 700D Serisi Draperler ve 700FD Serisi Esnek Draperler için gösterilen denge ağırlığı gereklilikleri, 600 Serisi Mısır Tablaları, 600D Serisi Draperler ve 600FD Serisi Esnek Draperler ile uyumludur.

Denge ağırlığı gereklilikleri, yapılandırmaya göre değişiklik gösterir.

Denge ağırlığı gereksinimleri standart dışı Mısır Fiyatlandırma konfigürasyonunu, yakıt deposunda 133 L (35 gal) yakıt olmasını ve dane deposunun tam dolu olması durumunu temel alır. Bu tüm senaryoları yansıtmayabilir.

Sıvı gereken lastikler %75 doldurulmalıdır.

	Normal (%15 veya daha düşük yokuşlar)				Aşırı Yokuş (%15 üzerindeki yokuşlar)			
	İki Tekerlek Çekişi		Dört Tekerlekten Çekiş		İki Tekerlek Çekişi		Dört Tekerlekten Çekiş	
	Sıvı Gerekli		Sıvı Gerekli		Sıvı Gerekli		Sıvı Gerekli	
Tabla	Hayır	Evet	Hayır	Evet	Hayır	Evet	Hayır	Evet
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618R ve F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R ve F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R ve F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R ve F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R ve F	0	0	0	0	0	0	0	0
725D	0	0	0	0	NR	1, 2	NR	1, 2
730D ve FD	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
622X ve PF	0	0	0	0	NR	1, 2	NR	1, 2
625X ve PF	0	0	0	0	NR	1, 2	NR	1, 2
630X	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR

BPU = Kayış Toplama Platformu
R = Sabit Platform
F = Esnek Platform
D = Draper Platformu
FD = Esnek Draper Platformu
X = Uzatılabilir Platform
PF = PremiumFlow Platform
C = Mısır Tablası
C-SM = Mısır Ön Takımı, StalkMaster™ ile

0 = Herhangi bir arka lastik seçeneği için denge ağırlığı gerekmez.
1 = 500/85R24 arka lastikler.
2 = 520/80R26 arka lastikler.
NR = Tablaya sahip bir makine düzgün dengelenemeyeceği için önerilmez.

StalkMaster Deere & Company'e ait ticari bir markadır

OUO6075,00048E1-80-25APR18

Denge Ağırlığı Gereksinimleri (S780)

NOT: 700 Serisi Mısır Tablaları, 700D Serisi Draperler ve 700FD Serisi Esnek Draperler için gösterilen denge ağırlığı gereklilikleri, 600 Serisi Mısır Tablaları, 600D Serisi Draperler ve 600FD Serisi Esnek Draperler ile uyumludur.

Denge ağırlığı gereklilikleri, yapılandırmaya göre değişiklik gösterir.

Denge ağırlığı gereksinimleri standart dışı Mısır Fiyatlandırma konfigürasyonunu, yakıt deposunda 133 L (35 gal) yakıt olmasını ve dane deposunun tam dolu olması durumunu temel alır. Bu tüm senaryoları yansıtmayabilir.

Sıvı gereken lastikler %75 doldurulmalıdır.

	Normal (%15 veya daha düşük yokuşlar)				Aşırı Yokuş (%15 üzerindeki yokuşlar)			
	İki Tekerlek Çekişi		Dört Tekerlekten Çekiş		İki Tekerlek Çekişi		Dört Tekerlekten Çekiş	
	Sıvı Gerekli		Sıvı Gerekli		Sıvı Gerekli		Sıvı Gerekli	
Tabla	Hayır	Evet	Hayır	Evet	Hayır	Evet	Hayır	Evet
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
712C	0	0	0	0	0	0	0	0
712C-SM	0	0	0	0	NR	3, 4	4	1, 2, 3
716C	0	0	0	0	NR	NR	NR	4
716C-SM	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
718C	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
718C-SM	NR	1, 2, 3, 4	3, 4	1, 2	NR	NR	NR	NR
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618R ve F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R ve F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R ve F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R ve F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R ve F	0	0	0	0	0	0	0	0
635R ve F	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
725D	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
730D ve FD	0	0	0	0	NR	4	NR	3, 4
735D ve FD	0	0	0	0	NR	NR	NR	4
740D ve FD	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
622X ve PF	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
625X ve PF	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
630X	0	0	0	0	NR	4	NR	3, 4
635X ve PF	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR

BPU = Kayış Toplama Platformu
R = Sabit Platform
F = Esnek Platform
D = Draper Platformu
FD = Esnek Draper Platformu
X = Uzatılabilir Platform
PF = PremiumFlow Platform
C = Mısır Tablası
C-SM = Mısır Ön Takımı, StalkMaster™ ile

0 = Herhangi bir arka lastik seçeneği için denge ağırlığı gerekmez.
1 = 500/85R24 arka lastikler.
2 = 500/80R28 arka lastikler.
3 = 620/70R26 (veya 23.1R26 R1) arka lastikler.
4 = 750/65R26 arka lastikler.
NR = Tablaya sahip bir makine düzgün dengelenemeyeceği için önerilmez.

StalkMaster Deere & Company'e ait ticari bir markadır

OUO6075,00048E2-80-25APR18

Denge Ağırlığı Gereksinimleri (S785 ve S790)

NOT: 700 Serisi Mısır Tablaları, 700D Serisi Draperler ve 700FD Serisi Esnek Draperler için gösterilen denge ağırlığı gereklilikleri, 600 Serisi Mısır Tablaları, 600D Serisi Draperler ve 600FD Serisi Esnek Draperler ile uyumludur.

Denge ağırlığı gereklilikleri, yapılandırmaya göre değişiklik gösterir.

Denge ağırlığı gereksinimleri standart dışı Mısır Fiyatlandırma konfigürasyonunu, yakıt deposunda 133 L (35 gal) yakıt olmasını ve dane deposunun tam dolu olması durumunu temel alır. Bu tüm senaryoları yansıtmayabilir.

Sıvı gereken lastikler %75 doldurulmalıdır.

	Normal (%15 veya daha düşük yokuşlar)				Aşırı Yokuş (%15 üzerindeki yokuşlar)			
	İki Tekerlek Çekişi		Dört Tekerlekten Çekiş		İki Tekerlek Çekişi		Dört Tekerlekten Çekiş	
	Sıvı Gerekli		Sıvı Gerekli		Sıvı Gerekli		Sıvı Gerekli	
Tabla	Hayır	Evet	Hayır	Evet	Hayır	Evet	Hayır	Evet
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
712C	0	0	0	0	0	0	0	0
712C-SM	0	0	0	0	NR	3, 4	4	1, 2, 3
716C	0	0	0	0	NR	NR	NR	4
716C-SM	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
718C	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
718C-SM	NR	1, 2, 3, 4	3, 4	1, 2	NR	NR	NR	NR
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618R ve F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R ve F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R ve F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R ve F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R ve F	0	0	0	0	0	0	0	0
635R ve F	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
725D	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
730D ve FD	0	0	0	0	NR	4	NR	3, 4
735D ve FD	0	0	0	0	NR	NR	NR	4
740D ve FD	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
622X ve PF	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
625X ve PF	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
630X	0	0	0	0	NR	4	NR	3, 4
635X ve PF	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
640X ve PF	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR

BPU = Kayış Toplama Platformu
R = Sabit Platform
F = Esnek Platform
D = Draper Platformu
FD = Esnek Draper Platformu
X = Uzatılabilir Platform
PF = PremiumFlow Platform
C = Mısır Tablası
C-SM = Mısır Ön Takımı, StalkMaster™ ile

0 = Herhangi bir arka lastik seçeneği için denge ağırlığı gerekmez.
1 = 500/85R24 arka lastikler.
2 = 500/80R28 arka lastikler.
3 = VF620/70R26 (veya 23.1R26 R1) arka lastikler.
4 = 750/65R26 arka lastikler.
NR = Tablaya sahip bir makine düzgün dengelenemeyeceği için önerilmez.

StalkMaster Deere & Company'e ait ticari bir markadır

OUO6075,00048E3-80-25APR18

Denge Ağırlığı Gereksinimleri (S780 HillMaster™)

NOT: 700 Serisi Mısır Tablaları, 700D Serisi Draperler ve 700FD Serisi Esnek Draperler için gösterilen denge ağırlığı gereklilikleri, 600 Serisi Mısır Tablaları, 600D Serisi Draperler ve 600FD Serisi Esnek Draperler ile uyumludur.

Denge ağırlığı gereklilikleri, yapılandırmaya göre değişiklik gösterir.

Denge ağırlığı gereksinimleri standart dışı Mısır Fiyatlandırma konfigürasyonunu, yakıt deposunda 133 L (35 gal) yakıt olmasını ve dane deposunun tam dolu olması durumunu temel alır. Bu tüm senaryoları yansıtmayabilir.

Sıvı gereken lastikler %75 doldurulmalıdır.

	Normal (%15 veya daha düşük yokuşlar)				Aşırı Yokuş (%15 üzerindeki yokuşlar)			
	İki Tekerlek Çekişi		Dört Tekerlekten Çekiş		İki Tekerlek Çekişi		Dört Tekerlekten Çekiş	
	Sıvı Gerekli		Sıvı Gerekli		Sıvı Gerekli		Sıvı Gerekli	
Tabla	Hayır	Evet	Hayır	Evet	Hayır	Evet	Hayır	Evet
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618R ve F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R ve F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R ve F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R ve F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R ve F	0	0	0	0	0	0	0	0
725D	0	0	0	0	NR	1	0	0
730D ve FD	0	0	0	0	NR	NR	NR	1
622X ve PF	0	0	0	0	NR	1	0	0
625X ve PF	0	0	0	0	NR	1	0	0
630X	0	0	0	0	NR	NR	NR	0

BPU = Kayış Toplama Platformu
R = Sabit Platform
F = Esnek Platform
D = Draper Platformu
FD = Esnek Draper Platformu
X = Uzatılabilir Platform
PF = PremiumFlow Platform
C = Mısır Tablası
C-SM = Mısır Ön Takımı, StalkMaster™ ile

0 = Herhangi bir arka lastik seçeneği için denge ağırlığı gerekmez.
1 = 500/85R24 arka lastikler.
NR = Tablaya sahip bir makine düzgün dengelenemeyeceği için önerilmez.

StalkMaster Deere & Company'e ait ticari bir markadır

OUO6075,00048E4-80-25APR18

Denge Ağırlığı Gereksinimleri (S785 HillMaster™ ve S790 HillMaster™)

NOT: 700 Serisi Mısır Tablaları, 700D Serisi Draperler ve 700FD Serisi Esnek Draperler için gösterilen denge ağırlığı gereklilikleri, 600 Serisi Mısır Tablaları, 600D Serisi Draperler ve 600FD Serisi Esnek Draperler ile uyumludur.

Denge ağırlığı gereklilikleri, yapılandırmaya göre değişiklik gösterir.

Denge ağırlığı gereksinimleri standart dışı Mısır Fiyatlandırma konfigürasyonunu, yakıt deposunda 133 L (35 gal) yakıt olmasını ve dane deposunun tam dolu olması durumunu temel alır. Bu tüm senaryoları yansıtmayabilir.

Sıvı gereken lastikler %75 doldurulmalıdır.

	Normal (%15 veya daha düşük yokuşlar)				Aşırı Yokuş (%15 üzerindeki yokuşlar)			
	İki Tekerlek Çekişi		Dört Tekerlekten Çekiş		İki Tekerlek Çekişi		Dört Tekerlekten Çekiş	
	Sıvı Gerekli		Sıvı Gerekli		Sıvı Gerekli		Sıvı Gerekli	
Tabla	Hayır	Evet	Hayır	Evet	Hayır	Evet	Hayır	Evet
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618R ve F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R ve F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R ve F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R ve F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R ve F	0	0	0	0	0	0	0	0
725D	0	0	0	0	NR	1	0	0
730D ve FD	0	0	0	0	NR	NR	NR	1
622X ve PF	0	0	0	0	NR	1	0	0
625X ve PF	0	0	0	0	NR	1	0	0
630X	0	0	0	0	0	0	0	0

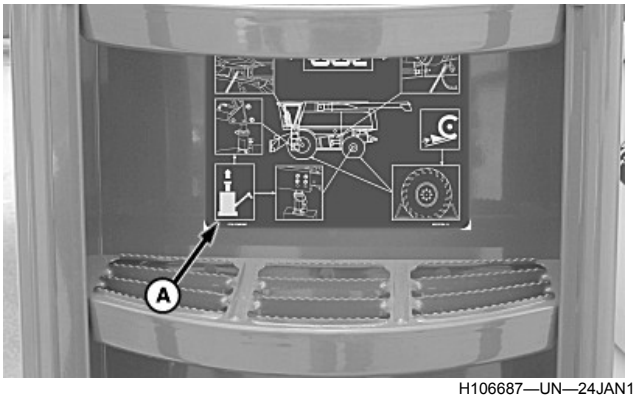
BPU = Kayış Toplama Platformu
R = Sabit Platform
F = Esnek Platform
D = Draper Platformu
FD = Esnek Draper Platformu
X = Uzatılabilir Platform
PF = PremiumFlow Platform
C = Mısır Tablası
C-SM = Mısır Ön Takımı, StalkMaster™ ile

0 = Herhangi bir arka lastik seçeneği için denge ağırlığı gerekmez.
1 = 500/85R24 arka lastikler.
NR = Tablaya sahip bir makine düzgün dengelenemeyeceği için önerilmez.

StalkMaster Deere & Company'e ait ticari bir markadır

OUO6075,00048E5-80-25APR18

Kriko Cebi Konumları Etiketi



H106687—UN—24JAN13

A—Kriko Cebi Konumları Etiketi

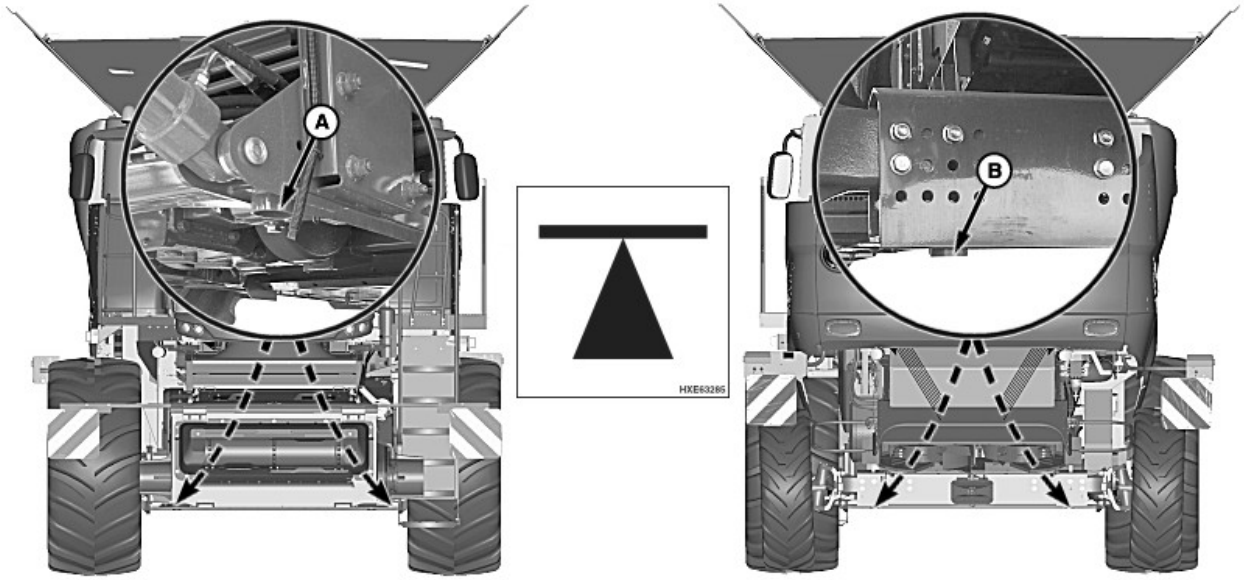
DİKKAT: Makineyi kaldırmadan önce her zaman dane deposunu boşaltın.

Makinenin hareketini önlemek için lastiklerin her iki tarafını da bloke edin.

Kriko cebi konumları etiketi (A) kabin merdiveninde bulunur. Etiket, uygun krikoların kullanılarak makinenin kaldırılması için doğru konumları gösterir.

OUO6075,0001392-80-24JAN13

Kriko Cebi Konumları



H105883—UN—24JAN13

A—Ön Cep Konumları

B—Arka Cep Konumları

DİKKAT: Makineyi kaldırmadan önce her zaman dane deposunu boşaltın.

Makinenin hareketini önlemek için lastiklerin her iki tarafını da bloke edin.

NOT: Kriko cep konumları, makinenin önünde ve arkasında her iki yanda bulunmaktadır.

Makineyi kriko cebi olmayan herhangi bir yerden kaldırmayın.

OUO6075,00011DA-80-21MAR16

Tabla Takılı Durumda Karayolunda Nakliye

Biçerdöverin kamuya açık yollarda çalıştırılmasına dair ulusal ve yerel kanunları göz önünde bulundurun.

Bu biçerdöverin bir Geringhoff 8 sıralı katlanabilir tabla ve bir Kemper 8 sıralı katlanabilir tabla ile Almanya'da karayolunda nakliyesi onaylanabilir. Almanya'da karayolunda nakliye, bir yol izni edinmek üzere yerel TUEV kurumunuz tarafından onaylanmalıdır.

İzin almak için yetkili bayinize veya üretimi yapan fabrikanıza başvurun.

OUO6075,000431D-80-29JUN16

Makinenin Yollarda Sürülmesi

H115016—UN—22MAR16

Katlama Düğmesi

DİKKAT: Elektrik hatlarında dolaşma oluşmasını önleyin. Makinenin taşınması öncesinde tahıl tankı kapakları kapatılmış olmalıdır.

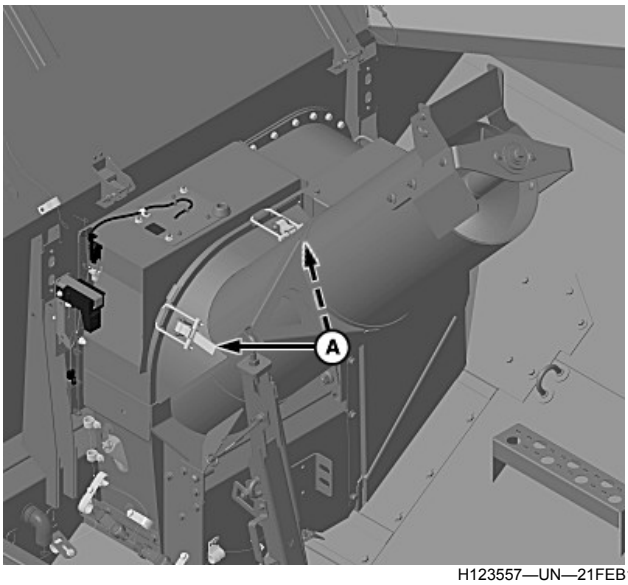
ÖNEMLİ: Makinenin yolda taşınması öncesinde tahıl tankı yükünün boşaltılmış olduğunu doğrulayın.

Makineyi sürmeden önce katlama Boşaltma Helezonu ve katlama tahıl tankı kapaklarının tamamen katlanmış olduğunu doğrulayın.

1. Gezinme çubuğu üzerindeki katlama düğmesine basın. Daha fazla bilgi için Katlama Uygulaması Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.

   Aşağıdaki öğeler taşıma konumuna katlanmalıdır:

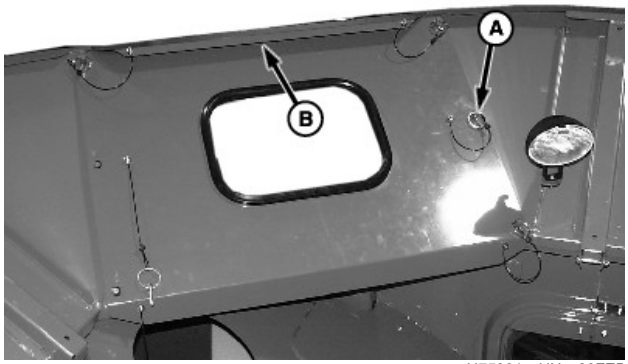
   - Boşaltma Helezonu
   - Tahıl Tankı Kapakları (Varsa)



H123557—UN—21FEB18

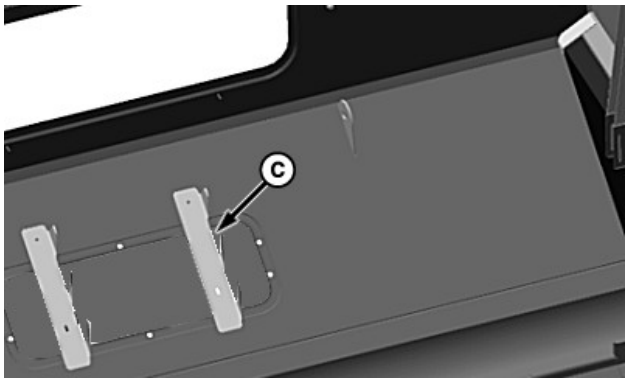
A—Kelepçeler

2. **Manuel Katlama Temiz Dane Helezonu (Varsa):** Kelepçeleri (A) ve alt helezonu serbest bırakın.



H75331—UN—26FEB03

Ön Dane Deposu Uzatması Gösterilmektedir



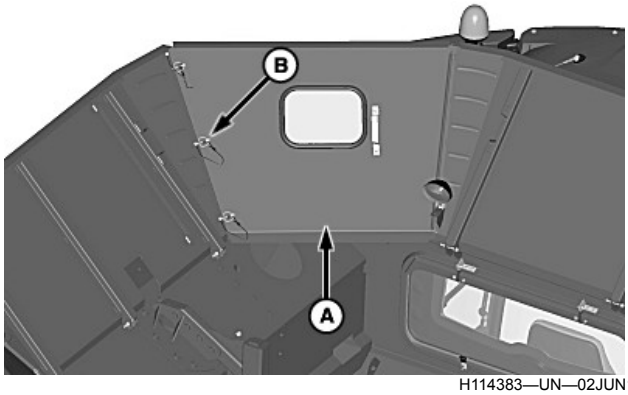
H113135—UN—05MAR15

A—Hızlı Kilitleme Pimleri
B—Tahıl Tankı Köşe Uzatmaları
C—Depolama Rafı

3. **116 L/sn (3,3 bu/sn) Boşaltma Hızı Tahıl Tankı Uzatmaları (Varsa):** Hızlı kilitleme pimlerini (A) tahıl tankı köşe uzatmalarından (B) çıkarın. Köşe tahıl tankı uzatmalarını depolama rafında (C) depolayın. Tahıl tankı uzatmalarını aşağıdaki sırada katlayın:

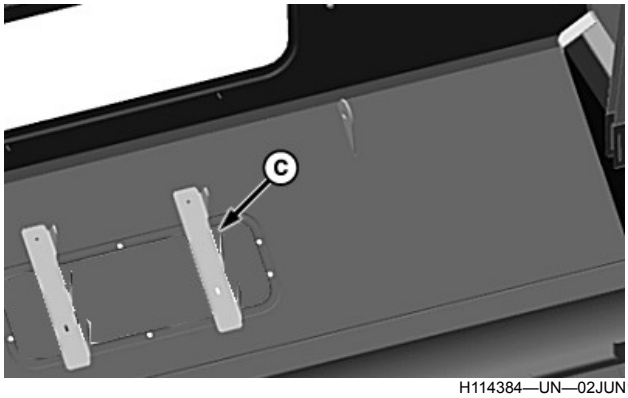
   a. Ön dane deposu uzatmasını ve arka dane deposu uzatmasını katlayın.

   b. Sol dane deposu uzatmasını ve sağ dane deposu uzatmasını katlayın.



H114383—UN—02JUN15

Ön Dane Deposu Uzatması



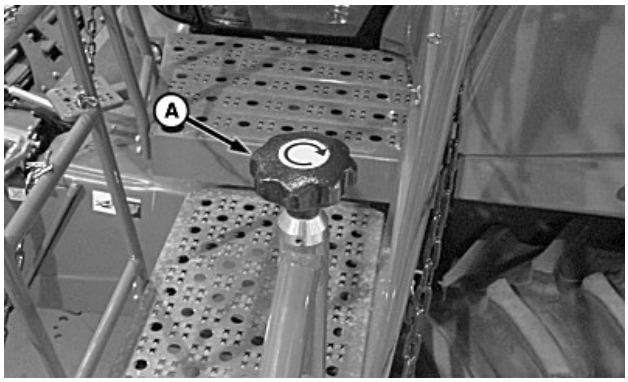
H114384—UN—02JUN15

A—Tahıl Tankı Köşe Uzatmaları
B—Hızlı Kilitleme Pimleri
C—Depolama Rafı

4. **134 L/sn (3,8 bu/sn) Boşaltma Hızı Tahıl Tankı Uzatmaları (Varsa):** Hızlı kilitleme pimlerini (B) tahıl tankı köşe uzatmalarından (A) çıkarın. Köşe tahıl tankı uzatmalarını depolama rafında (C) depolayın. Dane deposu uzatmalarını aşağıdaki sırada katlayın:

   a. Ön dane deposu uzatmasını ve arka dane deposu uzatmasını katlayın.

   b. Sol dane deposu uzatmasını ve sağ dane deposu uzatmasını katlayın.



H96869—UN—11JUN10

A—Tutamak

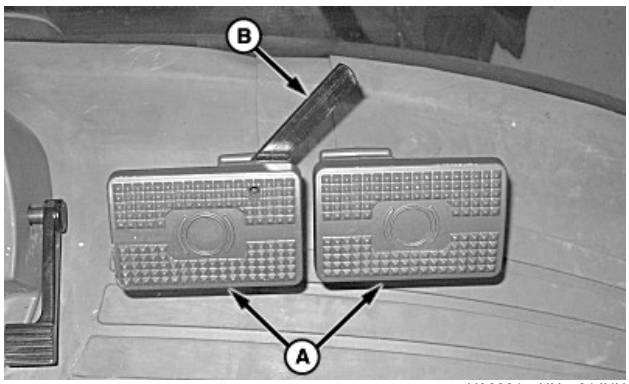
DİKKAT: Makine genişliğin azaltmak ve işaretleyici/tehlike lambasını gelen sürücülere yönlendirmek için merdiveni tam ileri pozisyonuna kaydırın.

ÖNEMLİ: Yol veya tarla koşullarında makul bir hızda sürüş gerçekleştirin. Hiçbir zaman yolda depoda tahıl ile nakliye gerçekleştirmeyin.

Kamuya açık karayollarında sürmeye başlamadan önce donanım boyutları, ışıklandırma ve işaretleme ile ilgili yerel yönetmelikleri ve gerekliliklerine uyun.

5. Merdivenin kilidini açmak ve tamamen ileri kaydırmak için kolu (A) kullanın.

6. Radyo antenini aşağı doğru katlayın ve kanca ile muhafaza edin (varsa). Kanca mevcut değilse kabin tavanındaki anteni bantla tutturun.



H96681—UN—01JUN10

A—Pedallar
B—Kilit

7. Yollarda çalışırken fren pedallarını kilitle (B) birlikte kilitleyin. Tarla kullanımı için pedalları (A) kilidi açık olarak bırakın.

DİKKAT: Makineyi çalıştırırken veya gözlemci olarak sürerken emniyet kemeri kullanın.

8. Emniyet kemerini bağlayın.

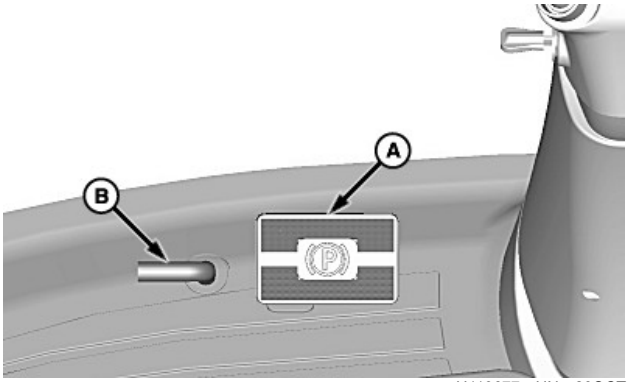
DİKKAT: Motoru çalıştırmadan önce, makinenin yakınında bulunan insanları uzaklaştırmak için kornayı çalın.

9. Kornayı çalın ve motoru çalıştırın. Gerekirse soğuk havada başlatma yardımını kullanın.

H116348—UN—19DEC16

Tabla Kaldırma/İndirme Şalteri

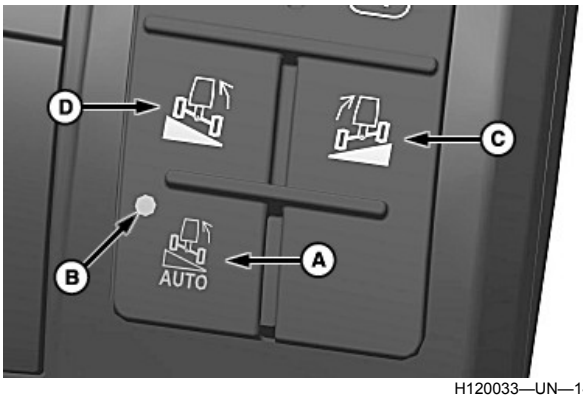
10. Tablayı, tabla şalteriyle (A) kaldırın.



H119677—UN—20OCT16

A—Park Freni
B—Pedal

11. **Mekanik Vites Değiştirmeli Şanzıman:** Park frenini (A) pedaldan (B) ayırın.



H120033—UN—14NOV16

HillMaster™ Şalterleri

A—Otomatik Seviyeleme Kontrolü Şalteri
B—Gösterge Işığı
C—Manuel Sağa Yatıklık Şalteri
D—Manuel Sola Yatıklık Şalteri

12. **HillMaster™ Makineler:**

DİKKAT: Yolda nakliye sırasında kontrol kaybını ve ciddi yaralanma ya da ölümü önleyin. HillMaster™ seviyeleme sistemine sahip bir makineyi otomatik modda iken asla yolda taşımayın. Hiçbir zaman bir yolda taşırken makineye manuel olarak eğim vermeye kalkışmayın.

a. Makineyi düz ve dengeli bir zemine taşıyın.

NOT: Yolda taşıma sırasında bağlantı kesme şalteri arazi konumunda olmalıdır.

b. Otomatik seviyeleme kontrolü şalterine (A) **5 saniyeliğine** ya da gösterge ışığı (B) yanıp sönene kadar basın.

c. Makine şasisini sağa yatırmak için sağ manuel yatıklık şalterine (C) basılı tutun.

d. Makine şasisini sola yatırmak için sol manuel yatıklık şalterine (D) basılı tutun.

H117022—UN—28MAR16

Yolda Taşıma Sırasında Bağlantı Kesme

NOT: Makinenin taşınmasından sonra gösterge ışığının Kapalı konuma gelmesine ve istenen şalter işlevlerinin yeniden çalışmasına imkan verecek şekilde yolda taşıma sırasında bağlantı kesme şalterine 2 saniyeliğine basın.

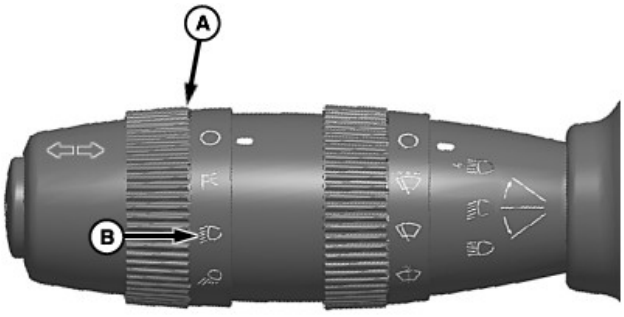
13. Yolda taşıma sırasında bağlantı kesme şalterini devreye alın.

H117885—UN—29MAR16

Tehlike Uyarı Işığı

DİKKAT: Yolda veya karayollarında taşıma sırasında her iki tarafta bulunan gabari/tehlike uyarı ışıkları ve arka farlar, önden ve arkadan yaklaşan araçların sürücülerini uyarır. Makine kamuya açık yollarda sürülürken bu ışıklar Açık olmalıdır. İşaretleyici/dörtlü flaşör lambalarını gelen sürücülere doğru yönlendirmek için kabin merdivenini tamamen ileri yönde kaydırın. Yasalar tarafından yasaklanmışsa işaret/tehlike uyarı ışıklarını çalıştırmayın.

14. Işıldağı/tehlike uyarı ışığını, hem gündüz hem gece yol sürüşü için AÇIN. Tehlike uyarı ışıkları Açık olduğunda uyarı ışıkları otomatik olarak çalışır.



H96014—UN—22JUN11

A—Seçim Şalteri
B—Far Şalteri

HillMaster, bir Deere & Company ticari markasıdır

15. Gece sürüşünde ön farları (B) açmak için seçim şalterini (A) kullanın.

NOT: Dönüş belirtmek için köşe direği ekranındaki dönüş sinyali göstergelerini yakın.

16. Gerektiğinde dönüş sinyallerini kullanın. Bunlar kendiliğinden iptal edilmez.

H117021—UN—28MAR16

Motor Devri (Yüksek Hız)

17. Maksimum motor devri için motor devri şalterine basın.

NOT: Arazide kullanım için çalışma koşullarına uygun bir vites seçin.

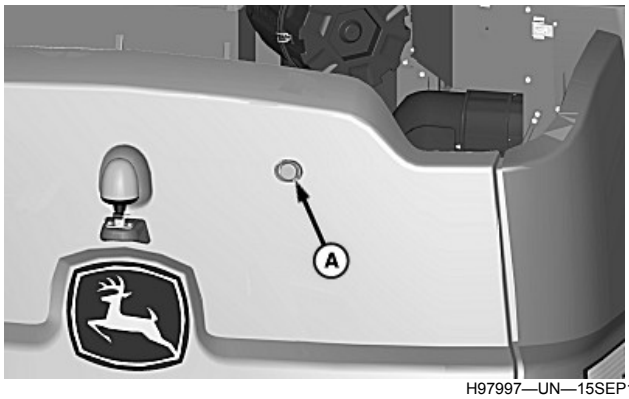
18. **Mekanik Vites Değiştirmeli Şanzıman:** Yolda sürmek için üçüncü vitese takın.

⚠ DİKKAT: Tabla takılıyken makine nakliye ediliyorsa uygun frenleme performansı ve makinenin kontrolünü sağlamak için makul bir hızda sürüş gerçekleştirin.

19. Çok işlevli kolu yavaşça ileri veya geri doğru hareket ettirin. Bir tepenin en üstüne gelindiğinde diğer tarafına başlamadan önce çok işlevli kolu geri çekin.

OUO6075,00048BD-80-12APR18

Geriye Hareket Alarmı



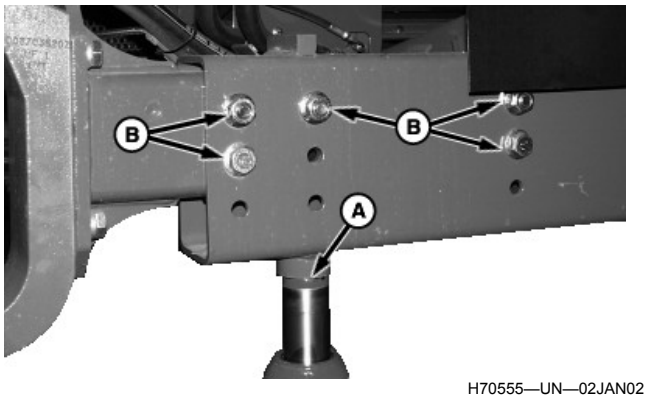
H97997—UN—15SEP10

A—Geriye Hareket Alarmı

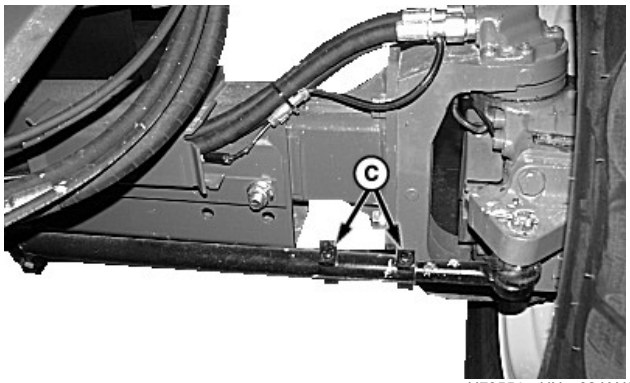
Çok-fonksiyonlu kol motor çalışırken geriye hareket ettirilirse geri vites alarmı (A) makinenin etrafında bulunanları operatörün geri geri geldiğini konusunda uyarmak için sesli bir sinyal gönderir.

OUO6075,00016AC-80-22NOV13

Makinenin Bir Römork Üzerinde Taşınması



H70555—UN—02JAN02



H70554—UN—02JAN02

A—Kriko Cebi
B—Cıvata (5 adet)
C—Cıvatalar

NOT: Ek bilgiler için bu bölümün önceki sayfalarında yer alan Makinenin Yolda Sürülmesi bölümüne bakın. Bu, makineyi bir römork üzerinde taşımadan önce YAPILMALIDIR.

Ek bilgiler için Zemin Tahriği ve Arka Dingil bölümüne bakın. Bu, çift tekerlek (varsa) çıkarılmadan önce YAPILMALIDIR.

1. Tablayı ve dış çift lastikli tekerlekleri sökün (varsa).

NOT: Makinenin taşınmasından sonra arka aks boşluklandırmasını önceki genişliğe ayarlayın.

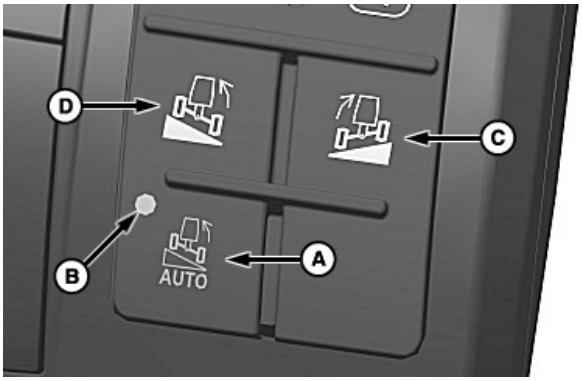
2. Arka akstaki kriko cebini (A) belirleyin ve makineyi kaldırın.
3. İmbus cıvataları (B) arka akstan sökün.
4. İmbus cıvataları (C) rot kolundan sökün.
5. Arka aksı en dar pozisyona ayarlayın. İşlem adımlarını, karşı tarafta da gerektiği biçimde tekrarlayın.
6. Önceden sökülmüş olan donanımı takın ve spesifikasyona göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Dingil Cıvataları—Tork. . . . . 620·Nm (460 lb-ft)

Rot Kolu İmbus Cıvataları (2 İmbus Cıvatalı)—Tork. . . . . 62·Nm (46 lb-ft)

Rot Kolu İmbus Cıvataları (3 İmbus Cıvatalı)—Tork. . . . . 126·Nm (93 lb-ft)



H120033—UN—14NOV16

HillMaster™ Şalterleri

A—Otomatik Seviyeleme Kontrolü Şalteri
B—Gösterge Işığı
C—Manuel Sağa Yatıklık Şalteri
D—Manuel Sola Yatıklık Şalteri

7. **HillMaster™ Makineler:**

   DİKKAT: Hiçbir zaman makineyi bir römork üzerinde HillMaster™ dengeleme sistemi otomatik moddayken taşımayın. Hiçbir zaman römork üzerinde taşırken makineyi manuel olarak yatırmaya kalkışmayın.

   a. Makineyi düz ve dengeli bir zemine taşıyın.

   NOT: Yolda taşıma sırasında bağlantı kesme şalteri arazi konumunda olmalıdır.

   b. Otomatik seviyeleme kontrolü şalterine (A) **5 saniyeliğine** ya da gösterge ışığı (B) yanıp sönene kadar basın.

   c. Makine şasisini sağa yatırmak için sağ manuel yatıklık şalterine (C) basılı tutun.

   d. Makine şasisini sola yatırmak için sol manuel yatıklık şalterine (D) basılı tutun.

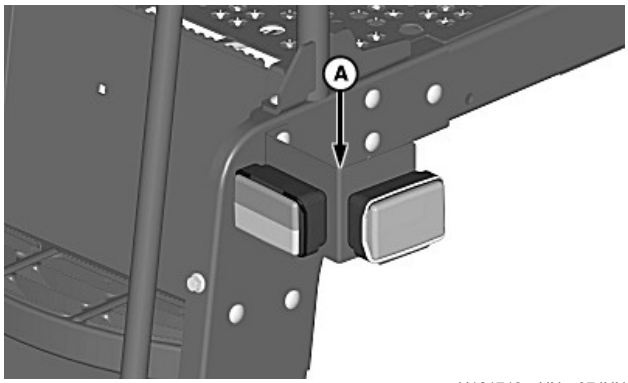
8. Makineyi römork üzerine sürün ve çok işlevli kolu boşta konumuna getirin.

9. **Çift Merdiveni İndirme Yapılandırması:** Merdiven sahanlığının nakliye pozisyonuna alınmasına imkan tanımak için boğazı römork üzerine alçaltın.

10. Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

11. Radyo antenini aşağı doğru katlayın ve kanca ile muhafaza edin (varsa). Kanca mevcut değilse kabin tavanındaki anteni bantla tutturun.

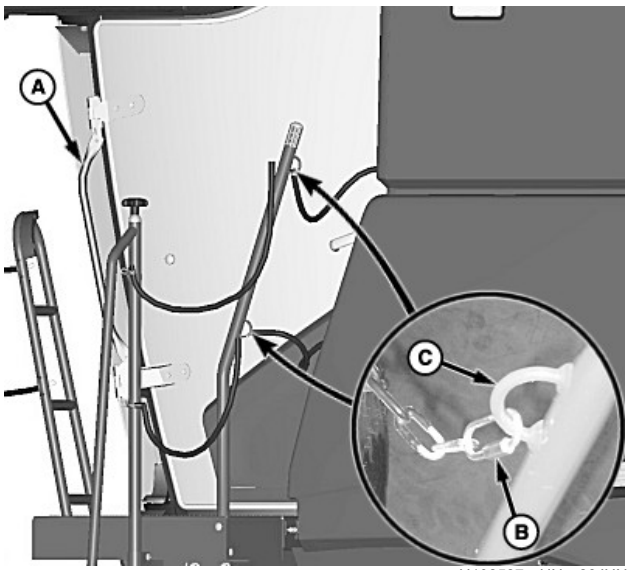
HillMaster, bir Deere & Company ticari markasıdır



H121713—UN—07JUN17

A—Lamba Braketi

12. **Tek Lastikli Konfigürasyon:** Kablo grubunu ayırın ve lamba braketini (A) sökün.



H102527—UN—28JUN11

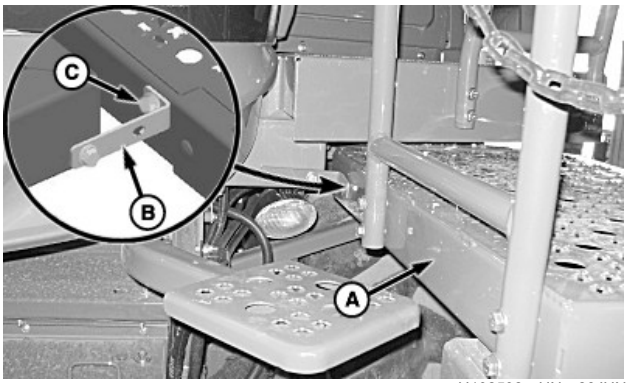
A—Trabzan
B—Zincir Bağlantısı
C—Trabzan Döngüleri

13. **Tek Lastikli Konfigürasyon:** Kabin trabzanını (A) çıkarın ve tutun.

ÖNEMLİ: Düşme nedeniyle siz veya başkaları için yaralanma olasılığı. Emniyet zincirlerinin bağlantısını keserken ve merdiven inişini demonte ederken dikkatli olun.

NOT: Zinciri merdiven trabzanındaki mevcut döngülere ve dane deposundaki döngülere takın. Bu zinciri kısaltır ve kompozit panellere hasar vermesini önler.

14. **Tek Lastikli Konfigürasyon:** Kapatma zinciri bağlantısını (B) tırabzan döngülerinden (C) sökün ve muhafaza edin.

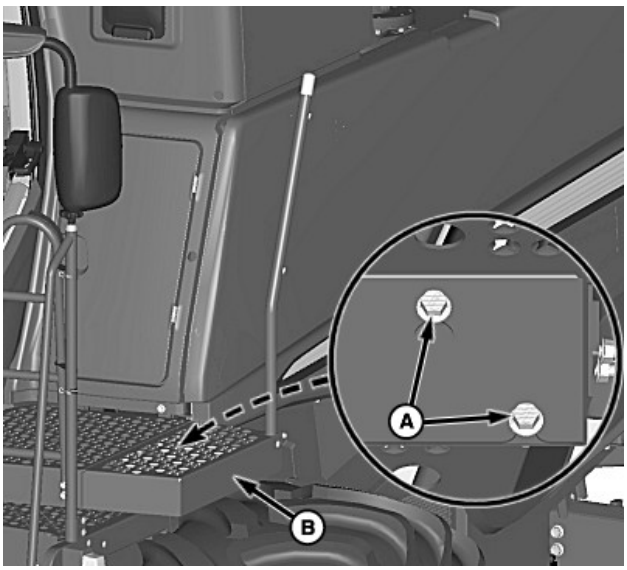


H102532—UN—28JUN11

A—Merdiven İndirme
B—Nakliye Braketi
C—Cıvata

NOT: Merdiven indirmenin, nakliye braketine temasını sağlamak için kabin merdiveni en iç kilit konumunu geçecek şekilde kaydırılmalıdır.

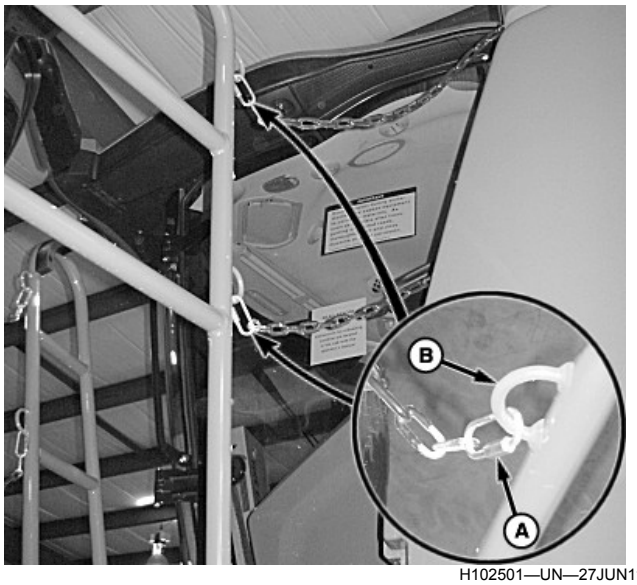
15. **Tek Lastikli Yapılandırma:** Merdiven inişini (A) nakliye braketine (B) temas edene kadar taşıma pozisyonuna kaydırın ve cıvatayı (C) takın.



H102531—UN—28JUN11

A—Cıvata (5 adet)
B—Merdiven İndirme

16. **Tek Lastikli Konfigürasyon:** İmbus cıvataları (A) gevşetin ve merdiven inişini (B) sökün.



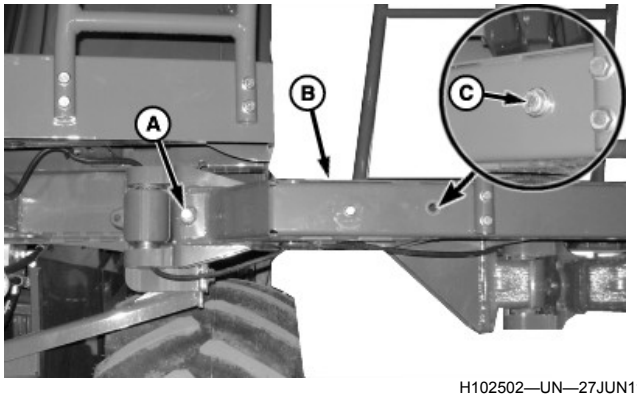
H102501—UN—27JUN11

A—Zincir Bağlantısı
B—Trabzan Döngüsü

ÖNEMLİ: Düşme nedeniyle siz veya başkaları için yaralanma olasılığı. Emniyet zincirlerinin bağlantısını keserken ve merdiven inişini demonte ederken dikkatli olun.

NOT: Zinciri dane deposundaki mevcut döngülere takın. Bu zinciri kısaltır ve kompozit panellere hasar vermesini önler.

17. **Çift Lastikli Konfigürasyon:** Trabzanın her iki yanındaki trabzan döngülerindeki (B) kapatma zinciri bağlantılarını (A) ayırın ve tutun.

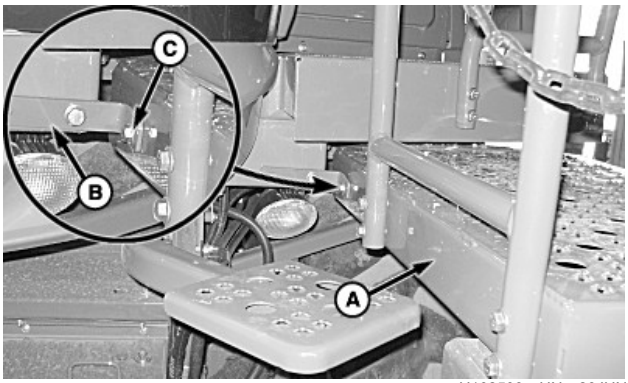


H102502—UN—27JUN11

A—Cıvata
B—Merdiven İndirme
C—Cıvata

18. **Çift Lastikli Konfigürasyon:** İmbus cıvatayı (A) sökün ve merdiven inişini (B) taşıma pozisyonuna kaydırın.

19. **Çift Lastikli Konfigürasyon:** Önceden sökülen imbus cıvatayı (C) gösterilen şekilde saklama pozisyonunda takın.



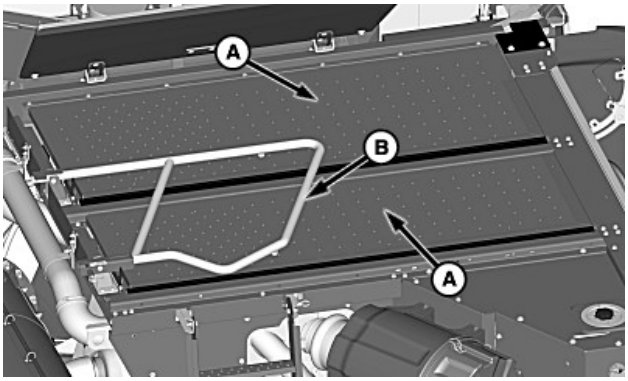
H102503—UN—28JUN11

A—Merdiven İndirme
B—Nakliye Braketi
C—Cıvata

ÖNEMLİ: Merdiven öne doğru döndüğünde merdiven indirme ile besleme boğazı tahrik mili arasında temas oluşmasını engellemek için besleme boğazı römork üzerine İNDİRİLMELİDİR.

NOT: Merdiven indirmenin, nakliye braketine temasını sağlamak için kabin merdiveni en iç kilit konumunu geçecek şekilde kaydırılmalıdır.

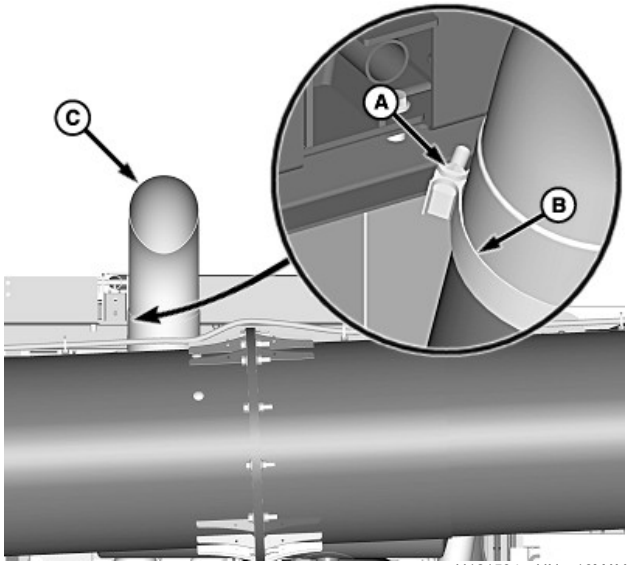
20. **Çift Lastikli Yapılandırma:** Merdiven inişini (A) nakliye braketine (B) temas edene kadar taşıma pozisyonuna kaydırın ve cıvatayı (C) takın.



H118330—UN—04MAY16

A—Motor Erişim Kapakları
B—Trabzan

21. Motor erişim kapaklarını (A) ve trabzanı (B), kapakları yerine kilitlemek için indirin.



H121534—UN—16MAY17

A—Somun
B—Kelepçe
C—Susturucu Uzatması

DİKKAT: Baş üstü elektrik kabloları nedeniyle elektrik şoku oluşması riskini azaltmak için makinenin hiçbir kısmı 4 m (13 ft 1 inç) yüksekliğini aşmamalıdır.

Susturucu uzatmasını çıkarmadan ve egzoz kapağını takmadan önce egzoz sisteminin ve bileşenlerinin soğumasını bekleyin.

22. **Tier 2/Stage II Motorlar:** Kelepçedeki (A) somunu (A) gevşetin.

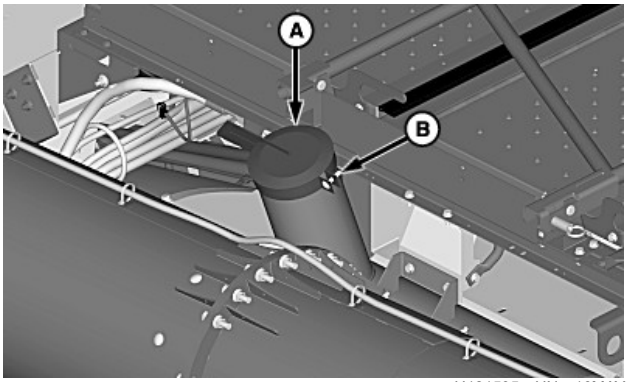
NOT: Toplam makine yüksekliğini azaltmak için makinenin bir römork üzerinde taşınması sırasında susturucu uzatması SÖKÜLMELİDİR. İleride arazide kullanmak üzere susturucu uzatmasını saklayın.

Taşıma sonrasında susturucu uzatmasını takın ve kelepçe donanımını teknik özelliklere göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Kelepçe Donanımı—Tork	80·Nm (59 lb-ft)

23. **Tier 2/Stage II Motorlar:** Susturucu uzatmasını (C) sökün ve saklayın.



H121535—UN—16MAY17

A—Egzoz Kapağı
B—Somun

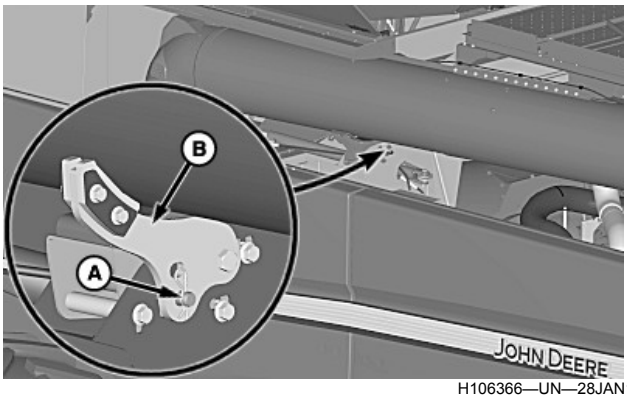
24. **Tier 2/Stage II Motorlar:** Egzoz kapağını (A) gösterildiği gibi takın.
25. **Tier 2/Stage II Motorlar:** Somunu (B) teknik özelliklere göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Somun—Tork. . . . . 20·Nm (177 lb·inç)

26. **Tier 2/Stage II Motorlar:** Turbo yükleyiciye gelecek hasarı önlemek için egzoz kapağını bantlayın.

TS249—UN—23AUG88

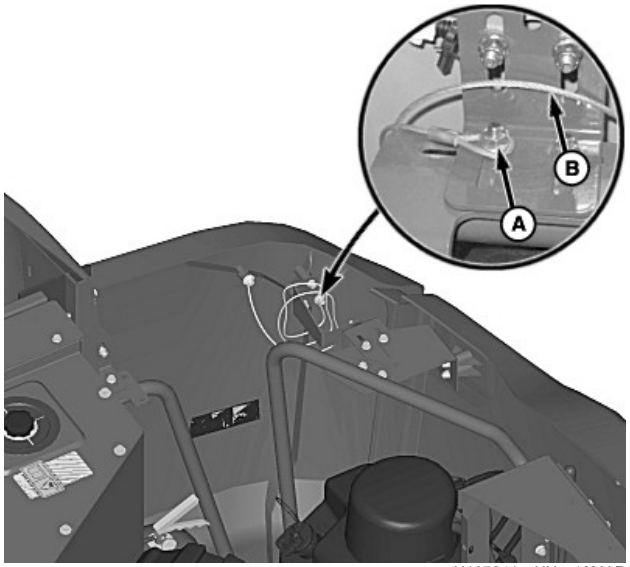


H106366—UN—28JAN13

A—Yay Pim ve Pim
B—Boşaltma Helezonu Kilit Kolu

DİKKAT: Düşme nedeniyle siz veya başkaları için yaralanma veya ölüm olasılığı. Boşaltma helezonu tespit donanımını takarken konuma ulaşmak için uygun yük sınıflandırmasına sahip bir merdiven veya eşdeğerini kullanın. Bu yere motor platformundan erişmeyi denemeyin.

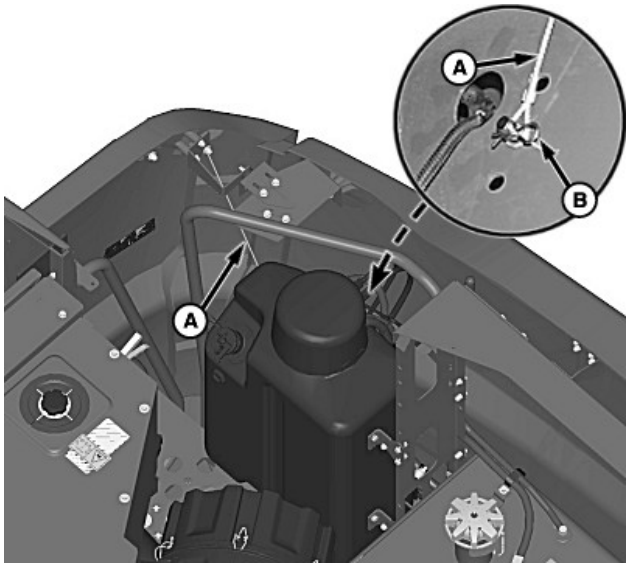
27. **Boşaltma Helezonu Kilit Kolu:**
    a. Yaylı pimi ve pimi (A) çıkarın ve tutun.
    b. Boşaltma helezonu kilit kolunu (B) delikler hizalanana kadar kaldırın.
    c. Önceden çıkarılmış olan pimi ve yaylı pimi takın.



H107241—UN—18MAR13

A—Donanım
B—Kablo

28. Donanımı (A) gevşetin ve kabloyu (B) saklama pozisyonundan sökün.



H107242—UN—18MAR13

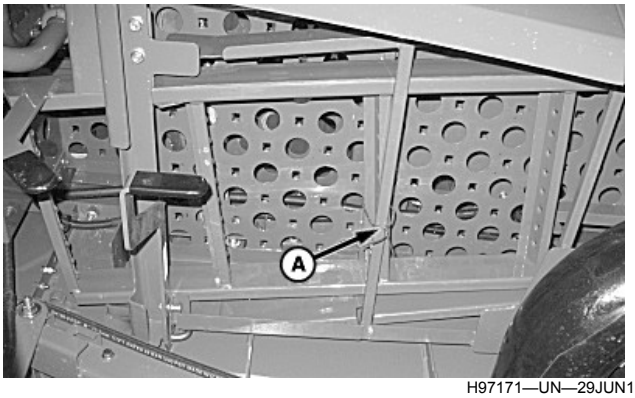
A—Kablo

B—Yay Pim

NOT: Kablonun tırabzanın iç kısmına takılmış olduğundan emin olun.

Kablo ulaşmazsa pimi farklı pozisyonlarda ayarlayın.

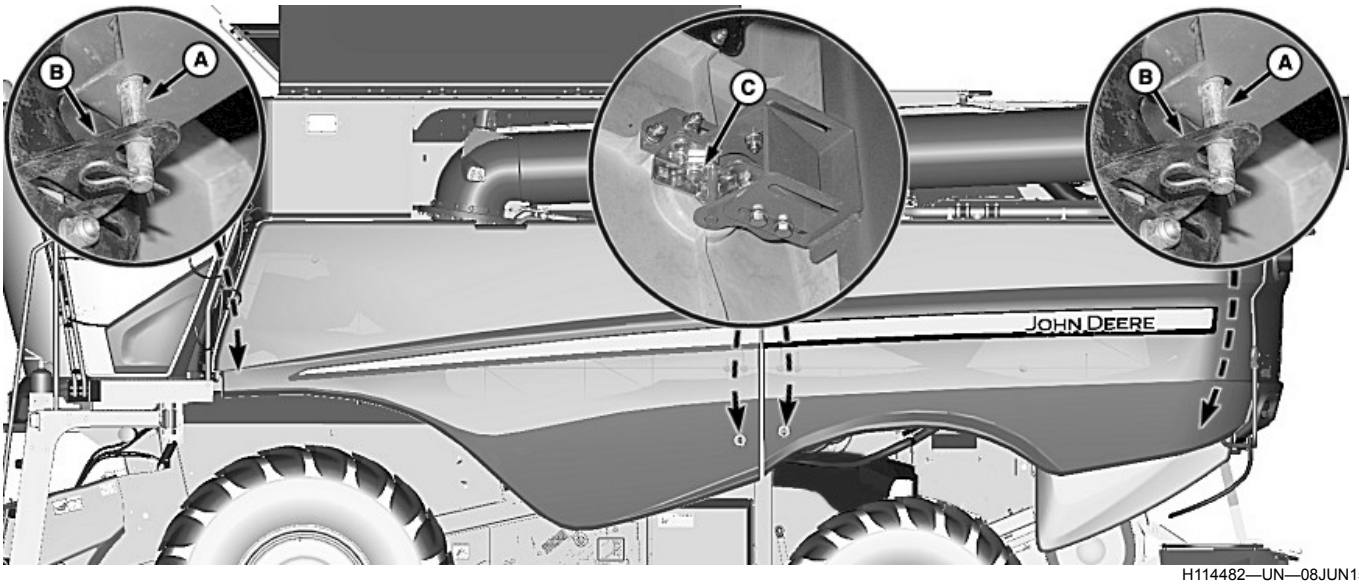
29. Kabloyu (A) pimin üzerine takın ve yaylı tespit pimi (B) ile muhafaza edin.



H97171—UN—29JUN10

A—Platform

30. Merdiven uzatmasını kabloyla platforma (A) bağlayın.

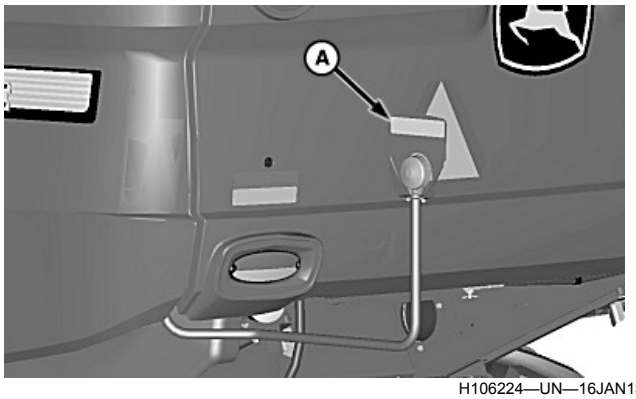


H114482—UN—08JUN15

A—Pimler
B—Kilitleme Plakaları

31. Pimleri (A) kilit levhaları (B) içinden geçirerek takın ve sol martı kanadı kapaklarının ön ve arka köşelerinde yaylı pimlerle tutturun. Aynı adımı makinenin diğer yanında da tekrarlayın.
32. Martı kanadı kapılarını sürgülere (C) bağlamak için kablo kullanın. Aynı adımı makinenin diğer yanında da tekrarlayın.

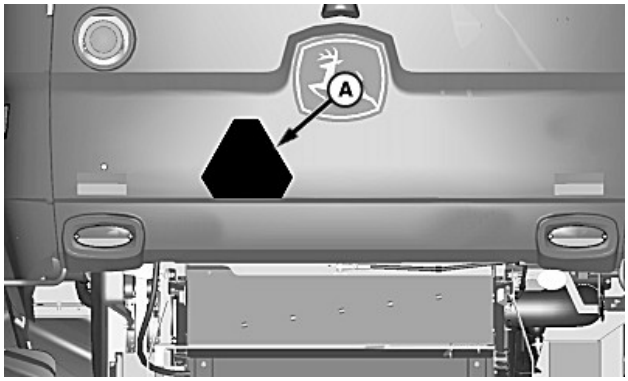
C—Sürgüler



H106224—UN—16JAN13

A—Tehlike Uyarı Işıkları

33. Sol ve sağ tehlike uyarı ışıklarını (A) (varsa) gösterildiği gibi arkaya doğru döndürün.



H106169—UN—16JAN13

A—Yavaş Hareket Eden Araç İşareti

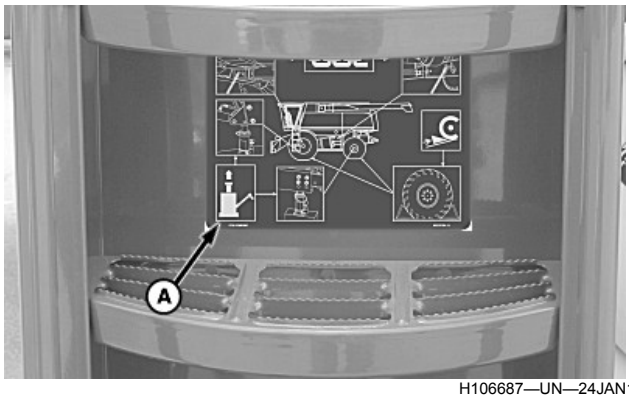
34. Eğer varsa yavaş hareket eden araç işaretinin (A) üzerini kapatın.

ÖNEMLİ: Makineyi römorka zincirlerle bağlayın.

35. Makineyi römorka zincirlerle bağlayın (Bağlama bilgisi için bkz. Kabin merdivenindeki Makineyi Bağlama Konumları Etiketi).

OUO6075,000491C-80-21MAY18

Makine Bağlama Konumları Etiketi



H106687—UN—24JAN13

A—Makine Bağlama Konumları Etiketi

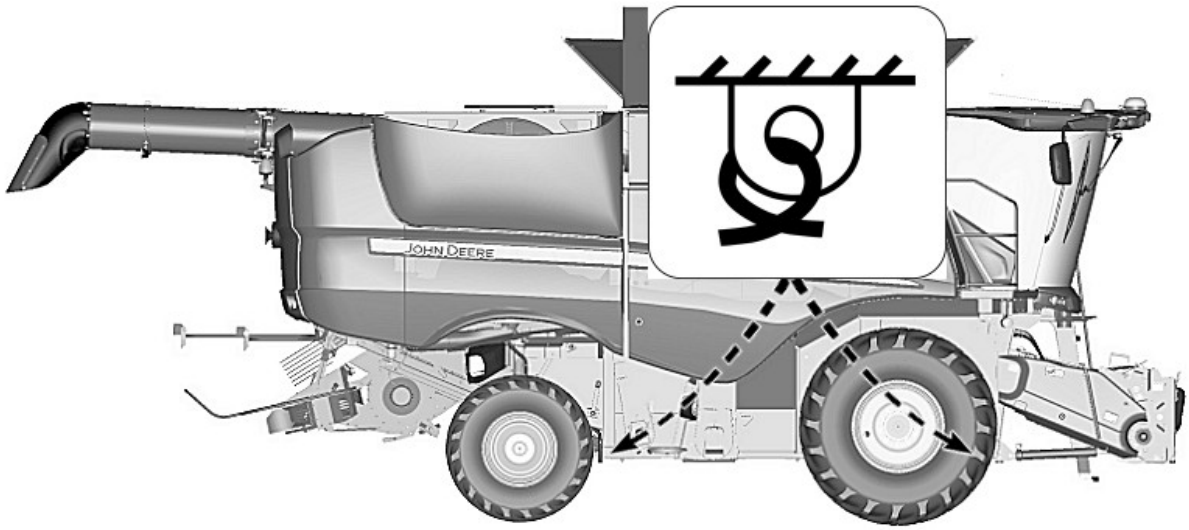
DİKKAT: Makineyi kaldırmadan önce her zaman dane deposunu boşaltın.

NOT: Makine bağlama konumları makinenin heriki yanında önde ve arkada bulunmaktadır.

Makine bağlama konumları etiketi (A) kabin merdiveninde bulunur. Etiket, makineyi zincirlerle bağlamak için doğru konumları gösterir.

OUO6075,0001393-80-24JAN13

Makine Bağlama Konumları



H105885—UN—24OCT12

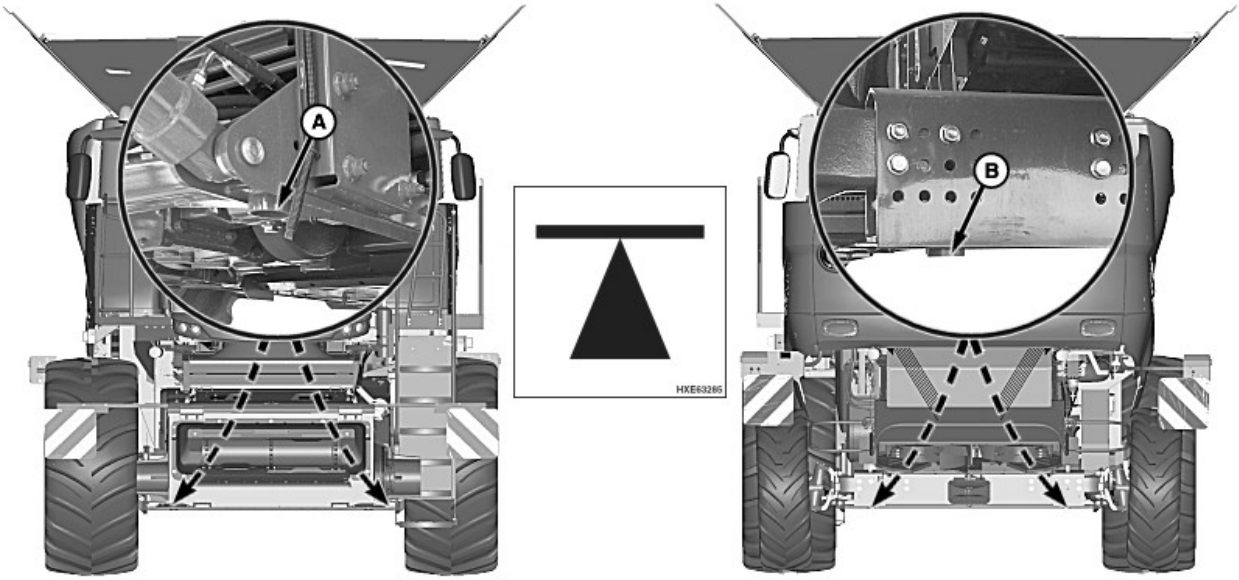
DİKKAT: Makineyi taşımadan önce her zaman dane deposunu boşaltın.

NOT: Makine bağlama konumları, makinenin önünde ve arkasında her iki yanda bulunmaktadır.

Makineyi doğru biçimde bağlamak için makine üzerinde gösterilen konumları kullanın.

OUO6075,00011DC-80-10FEB16

Kriko Cebi Konumları



H105883—UN—24JAN13

A—Ön Cep Konumları

DİKKAT: Makineyi kaldırmadan önce her zaman dane deposunu boşaltın.

Makinenin hareketini önlemek için lastiklerin her iki tarafını da bloke edin.

NOT: Kriko cep konumları, makinenin önünde ve arkasında her iki yanda bulunmaktadır.

Makineyi kriko cebi olmayan herhangi bir yerden kaldırmayın.

OUO6075,00011DA-80-21MAR16

B—Arka Cep Konumları

Makine, düz kasalı bir kamyon üzerinde veya çekilerek taşınmalıdır.

Çekme sırasında bu bölümdeki Makinenin Çekilmesi'ne bakınız.

OUO6075,0004318-80-24JUN16

Taşıma Bilgileri

DİKKAT: Baş üstü kabloları nedeniyle elektrik şoku oluşması riskini azaltmak için makinenin hiçbir kısmı 4 m (13 ft 1 inç) yüksekliğini aşmamalıdır. Makine taşınmadan önce dane deposu kapağı kapatılmalıdır ve radyo anteni yatay pozisyona getirilmelidir.

Elektrik kablolarının karışmasını önleyin. Makine taşınmadan önce dane deposu kapağı kapatılmalıdır ve radyo anteni yatay pozisyona getirilmelidir.

Karayollarında sürüşe ve donanım çekmeye ilişkin olarak devletin koyduğu yerel trafik kurallarını öğrenin. Diğer araç sürücülerini uyarmak için John Deere yetkili servisinden temin edebileceğiniz ek ışıkları ve düzenleri kullanın.

Makinenin Çekilmesi (Mekanik Vites Değiştirmeli Şanzımana Sahip Makineler)

NOT: Basma düğmeli şanzımana sahip makineler ve ProDrive™ şanzımana sahip makineler hakkında daha fazla bilgi için Şanzıman Uygulaması Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.

DİKKAT: Makineyi tel halat ile çekmeyin. Eğer kablo koparsa, kablonun savrulması vücutta yaralanmalara sebep olabilir.

Elektrik kablolarının karışmasını önleyin. Taşıma öncesinde tahıl uzatmaları ve radyo anteni indirilmelidir.

Karayollarında sürüşe ve donanım çekmeye ilişkin olarak devletin koyduğu yerel trafik kurallarını öğrenin. Diğer araç sürücülerini uyarmak için John Deere bayinizden temin edebileceğiniz ek ışıkları ve düzenleri kullanın.

Makineyi acil bir durum hariç 8 km/s'lik (5 mph) kısa bir mesafede çekmeyin. Makineyi çekmek için aşağıdaki şekilde devam edin:

- Tahıl tankını boşaltın ve tablayı sökün.

ProDrive, bir Deere & Company ticari markasıdır

- Boşaltma helezonunu geriye kaydırın. Dane deposu uzatmalarını katlayın.
- Merdiveni öne kaydırın ve radyo antenini aşağıya katlayın.
- El frenini devre dışı bırakın.

DİKKAT: Kaplinleri çıkarmayın. Bağlantılar çıkarıldığında, frenler devreden çıkar.

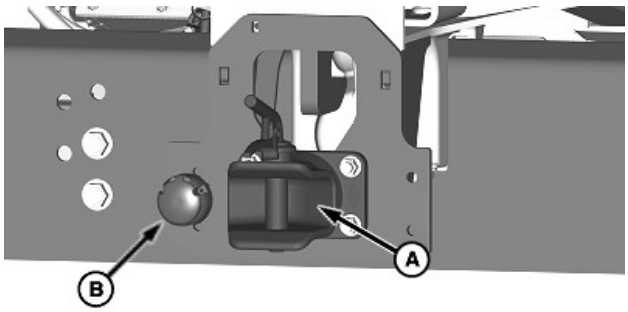
- Vites kolunu ve çok işlevli kolu boşta konumuna alın.
- Ana dingil etrafına bir zincir bağlayarak makineyi ileri yönde çekin. Zincirin, herhangi bir hidrolik hattına hasar vermediğinden emin olun. Makineyi yönlendirmek ve frenlemek için sürücü koltuğunda bir sürücü bulunmalıdır.
- Yasalaraca yasaklanmadığı sürece uyarı ışıklarını açın.
- Her zaman güvenli ve uygun bir hızda gidin, 8 km/saat (5 mph) hızı aşmayın.

DİKKAT: Karayollarında seyir halindeki diğer araçlar ile, ekipman veya çekilir ekipman donatılmış yavaş hareket eden traktörler ile ve kendi yürü makineler ile çarpışmayı önleyin. Traktörü sürerken sık sık, özellikle dönüşlerde, arkadan gelen trafiği kontrol edin ve her zaman elle veya dönüş sinyal lambaları ile sinyal verin.

Farları, yanarsöner uyarı ışıklarını ve dönüş sinyallerini gece ve gündüz kullanın. Donanımların aydınlatılması ve işaretlenmesi ile ilgili trafik kurallarına uyun. Işıkları ve işaretleri temiz tutun, çalışmalarını ve görünebilmelerini sağlayın. Hasarlı veya kayıp aydınlatmaları ve işaretleri değiştirin ya da onarın.

OUO6075,000447D-80-31JAN17

Manuel Römork Askısı—Bağlantı (Standart)



H118213—UN—14APR16

A—Askı
B—Elektrik Konnektörü

DİKKAT: Römorku kanca ile bağlamadan önce motoru KAPATIN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

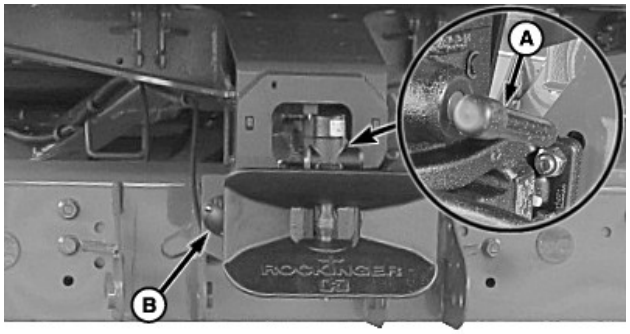
Kıyıcıyı tamamen kaldırın.

Römorku kıyıcıya (A) bağlayın ve römorku askı pimiyle emniyete alın.

Römork elektrik kablo grubunu elektik konnektörüne (B) bağlayın.

OUO6075,00042C1-80-29JUN16

Yarı Otomatik Römork Askısı—Bağlantı (Opsiyonel)



H111228—UN—12MAY14

A—Kol
B—Elektrik Konnektörü

DİKKAT: Römorku kanca ile bağlamadan önce motoru KAPATIN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

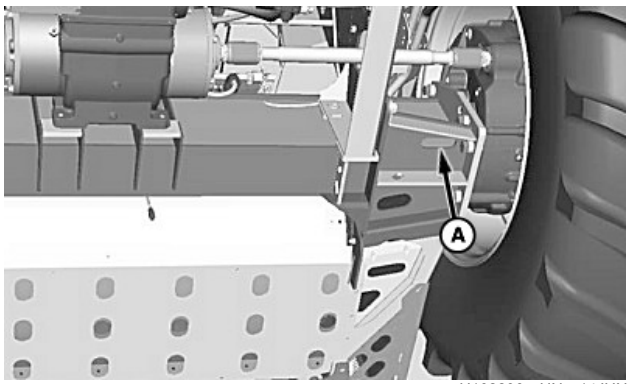
Kıyıcıyı tamamen kaldırın.

Kilit pimini açmak için kolu (A) kaldırın ve römorku makineye bağlayın. Römork askısı kilit pimiyle hizalandığında tutamak otomatik olarak kilitleme römork pimini aşağı indirip ilgili konuma getirir.

Römork elektrik kablo grubunu elektik konnektörüne (B) bağlayın.

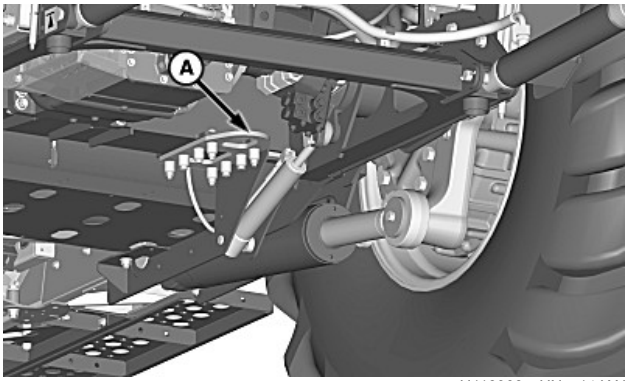
OUO6075,000431B-80-29JUN16

Ön Çekme Kancası



H102206—UN—14JUN11

Ön Çekme Kancası (Düz Arazi Makinesi)



H116908—UN—14JAN16

Ön Çekme Kancası (HillMaster™ Makine)

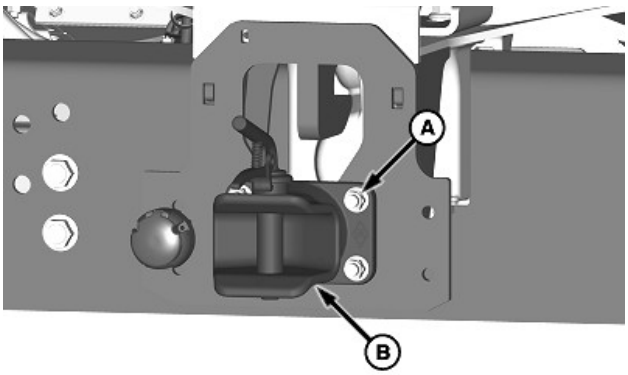
A—Kanca

Çamurun içindeki makineyi ileri yönde itmek veya çekmek için gerekirse ön aksa kancayla (A) bir zincir bağlayın. Zincirin, herhangi bir hidrolik hattına hasar vermediğinden emin olun.

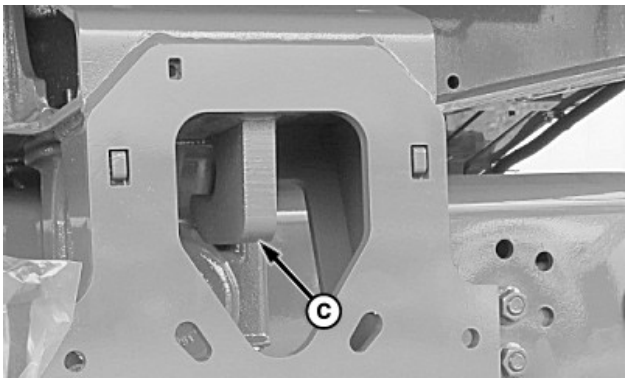
OUO6075,00044D1-80-14NOV16

Arka Çekme Kancası

Manuel Römork Askısı



H118216—UN—14APR16



H111232—UN—12MAY14

A—İmbus Cıvata ve Somun (4 tane)
B—Römork Askısı
C—Kanca

DİKKAT: Makineyi römork kaldırma mekanizması ile dışarı çekmeyin. Sadece verilen çekme kancasını kullanın. Her zaman uygun bir zincir kullanın. Kopma dayanımını aşmayın. Zinciri halat ya da kuşak ile birlikte kullanmayın. Koparsa çekme düzeneğinde birikmiş olan enerji, ağır yararlanmaya neden olabilir.

İmbus cıvataları ve somunları (A) römork kaldırma mekanizmasından (B) sökün.

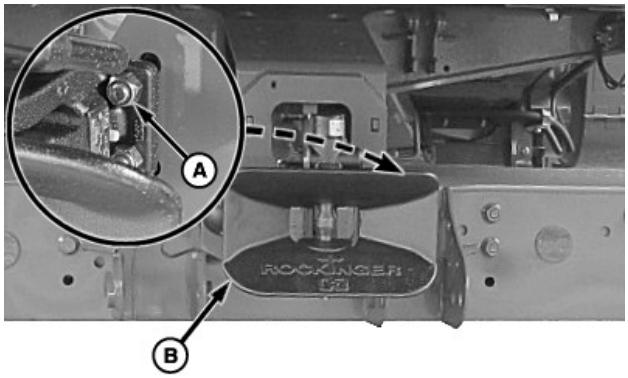
Kancayı (C) takmak ve makineyi çekmek için zinciri emniyete alın. Bu kancayı bir römorku çekmek için kullanmayın.

Römork kaldırma mekanizmasını takın ve vidalar ve somunlar ile tutturun. Bağlama elemanlarını belirtilen değerlere sıkın.

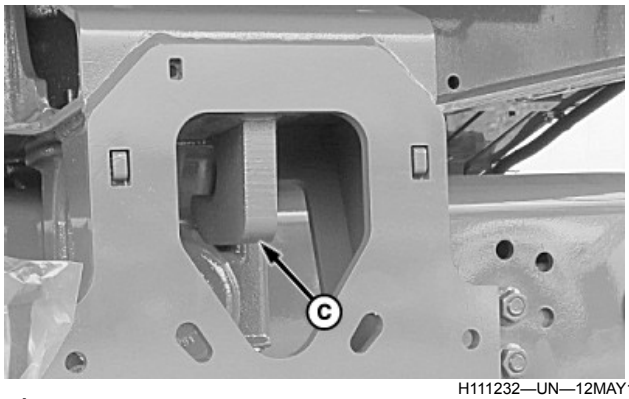
Teknik özellik belirtimi

Römork Kaldırma Mekanizması
Donanımı—Tork. . . . . 205·Nm (151 lb-ft)

Yarı Otomatik Römork Kaldırma Mekanizması



H111231—UN—12MAY14



H111232—UN—12MAY14

A—İmbus Cıvata ve Somun (4 tane)
B—Römork Askısı
C—Kanca

DİKKAT: Makineyi römork kaldırma mekanizması ile dışarı çekmeyin. Sadece verilen çekme kancasını kullanın. Her zaman uygun bir zincir kullanın. Kopma dayanımını aşmayın. Zinciri halat ya da kuşak ile birlikte kullanmayın. Koparsa çekme düzeneğinde birikmiş olan enerji, ağır yararlanmaya neden olabilir.

İmbus cıvataları ve somunları (A) römork kaldırma mekanizmasından (B) sökün.

Kancayı (C) takmak ve makineyi çekmek için zinciri emniyete alın. Bu kancayı bir römorku çekmek için kullanmayın.

Römork kaldırma mekanizmasını takın ve vidalar ve somunlar ile tutturun. Bağlama elemanlarını belirtilen değerlere sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Römork Kaldırma Mekanizması Donanımı—Tork	205·Nm (151 lb-ft)

OUO6075,00042C2-80-29JUN16

Düşük Sıcaklıklarda Çalışma

ÖNEMLİ: Düşük sıcaklıklarda çalışırken doğru kalitede dizel yakıtın kullanıldığından emin olun. Daha yüksek sıcaklık için dizel yakıt yakıt hatlarına, yakıt filtrelerine ve yakıt deposuna girecektir. Dizel yakıt jel haline gelirse yakıt sistemine bakım yapılması gereklidir. Daha fazla bilgi için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.

Biçerdöver fonksiyonları, kar ve buz bulunan düşük sıcaklıklarda azalabilir. Biçerdöver içerisine minimum miktarda kar girmesi için gereken önlemler ALINMALIDIR. Eğer kar girerse üst elek, temizleme fanı, seperatör kontbatörleri ve seperatör ızgaraları gibi alanlar engellenebilir. Bu sınırlı alanlarda çalışma makine hasarına ve önemli onarımlara neden olabilir veya performans düşüklüğü ile sonuçlanabilir. Düşük sıcaklıklarda çalışmadan önce John Deere bayinize danışın.

OUO6075,0004574-80-31JAN17

Hasat İpuçları

Makineyi hasat edilen ekine veya tarla koşullarına göre ayarlanmalıdır.

Makineyi aşırı yüklemeyecek bir sürüş hızı seçin. Separatörü tam hızda koruma için motor tam devirde olmalıdır. Daha yavaş sürüş için bir sürüş hızı seçin ama motor hızını yavaşlatmayın.

Dövme sepeti hasat edilen ekine çok yakın ayarlanmışsa saplar, ekinin dövülmesi için daha fazla beygir gücü gerektirecek şekilde aşırı şekilde zemin üstünde olacaktır.

Dövme sepeti, hasat edilen ekin için çok geniş ayarlanmışsa tamamen dövülemeyecektir.

Kontbatör uygun şekilde ayarlandıktan sonra en az ekin hasarı ile maksimum dövme elde etmek için separatör hızını ayarlayın. Ekin hasarı oluşursa kontbatör mesafesini genişletmeyin. Bunun yerine besleme hızlandırıcı hızını azaltın. Bu ürünlerdeki dövme sepeti boşluklandırmasının tohum hasarı üzerinde çok küçük bir etkisi vardır.

Yenilebilir baklagiller ve bezelyeler gibi ekinler kolaylıkla çatlayabilir ve daha yavaş bir besleme hızlandırıcı tahriğinin kullanımını gerektirebilir. Yenilebilir baklagilleri ve bezelyeleri hasat ederken, ekini çatlamaya karşı yumuşatacak yeterli malzemeyi sağlamak için makineyi tam durumda koruyun.

Sap kalitesinde potansiyel geliştirmeler için aşağıdakilerin koşullara bağlı olarak sap kalitesini geliştirmeye yardımcı olabileceğini göz önünde bulundurun:

- Besleme düzeni zincir hızının yavaşlatılması
- Besleme hızlandırıcı hızının yavaşlatılması
- Rotor hızının yavaşlatılması
- Dövme sepetinin açılması
- Dövme elemanlarının azaltılması
- Yuvarlak çubuklu dövme sepetinin takılması

Yan yamaç koşullarında geliştirilmiş performans için, John Deere bayinizden sağlanan helezon yatağı bölücülerinin kaldırılması, uzun anız bölücülerinin takılması ve/veya separatör kalburu kapaklarının takılması ile anız ve dane dağıtımını geliştirin (varsa). Bunların her biri, tepe yamacı koşullarında makinenin performansını geliştirmeye yardımcı olacak şekilde temizleme pabucuna giden anız ve dane dağıtımını geliştirebilir.

Bir kesme tablası kullanırken, alt başlıkları kaybetmeden ekini mümkün olduğunda yüksek kesin. Makara pozisyonunu ve düzgün besleme oranını ayarlayın. Temiz bir kesim için kesici çubuğu kayıtta ve korumaları hizada tutun.

Mısırı biçerken, mısır ön takımını kulaklar için gerektiğinde düşük tutun. Kulak kayıplarını önlemek için bunu sıralarda ortalanmış olarak tutun.

Bir kayış toplama kullanırken, malzemenin besleme düzenine dengeli bir şekilde beslenmesi için yığını ortalanmış şekilde tutun. Tahıl başlıkları sadece bir yönde olmalıdır. Başlıkların öncelikle toplanması için makineyi çalıştırın.

Sıralı ekin başlığı ile soya fasulyelerini biçerken, ön takımı mümkün olduğunca alçak tutun. Milo veya ayçiçeği gibi ekinleri hasat ederken, ön takımı sadece başlıkları sağlardan kesecek kadar alçakta çalıştırın.

Çok fazla kaba malzeme kabul etmeden üst eleğin ilk üçte ikilik kısmından alt eleğe tane veya tohum geçirmek için üst elek açıklıklarını ayarlayın.

Temiz tahıl ve tohumları üflemeden mümkün olduğunca çok hava kullanın. Ağır daneler, hafif tohumlu ekinlerden daha fazla hava gerektirir.

SS43267,00004E6-80-03FEB15

Aktivasyon Düğmesi Modu Kombinasyonları

NOT: İstenen modları belleğe girmek için çok işlevli kol üzerindeki 1, 2 veya 3 aktivasyon düğmelerine iki saniye boyunca basılı tutun.

Birkaç yaygın mod aşağıda gösterilmektedir, ancak birçok kombinasyon bulunmaktadır.

Kontrol Modları Devrede	Etkinleştirme Düğmesi 1	Etkinleştirme Düğmesi 2	Etkinleştirme Düğmesi 3
Yükseklik Devam Ettirme	Yükseklik Devam Ettirme		
Yükseklik Devam, Yükseklik Algılama	Yükseklik Devam Ettirme	Yükseklik Algılama	
Yükseklik Devam, HydraFlex™ Yükseklik Algılama	Yükseklik Devam Ettirme	HydraFlex™ Yükseklik Algılama	
Yükseklik Devam, Yükseklik Algılama, HydraFlex™ Yükseklik Algılama [a]	Yükseklik Devam Ettirme	Yükseklik Algılama	HydraFlex™ Yükseklik Algılama
Yükseklik Devam, Yükseklik Algılama, HydraFlex™ Yükseklik Algılama [b]	Yükseklik Devam Ettirme	Yükseklik Algılama	HydraFlex™ Yükseklik Algılama
Yükseklik Devam, Yükseklik Algılama, Aktif Ön Takım Yüzey Konumu	Yükseklik Devam Ettirme	Yükseklik Algılama	Aktif Tabla Yüzdürme Konumu
Yükseklik Devam, HydraFlex™ Yükseklik Algılama, Aktif Ön Takım Yüzey Konumu	Yükseklik Devam Ettirme	HydraFlex™ Yükseklik Algılama	Aktif Tabla Yüzdürme Konumu
Yükseklik Devam, Aktif Ön Takım Yüzey Konumu	Yükseklik Devam Ettirme		Aktif Tabla Yüzdürme Konumu
Yükseklik Algılama	Yükseklik Algılama		
HydraFlex™ Yükseklik Algılama	HydraFlex™ Yükseklik Algılama		
Yükseklik Algılama, HydraFlex™ Yükseklik Algılama [a]	Yükseklik Algılama		HydraFlex™ Yükseklik Algılama
Yükseklik Algılama, HydraFlex™ Yükseklik Algılama [b]	Yükseklik Algılama		HydraFlex™ Yükseklik Algılama
Yükseklik Algılama, HydraFlex™ Yükseklik Algılama, Aktif Ön Takım Yüzey Konumu [a]	Yükseklik Algılama, HydraFlex™ Yükseklik Algılama		Aktif Tabla Yüzdürme Konumu
Yükseklik Algılama, Aktif Ön Takım Yüzey Konumu	Yükseklik Algılama		Aktif Tabla Yüzdürme Konumu
HydraFlex™ Yükseklik Algılama, Aktif Ön Takım Yüzey Konumu	HydraFlex™ Yükseklik Algılama		Aktif Tabla Yüzdürme Konumu
Aktif Tabla Yüzdürme Konumu	Aktif Tabla Yüzdürme Konumu		
Makara Pozisyonu Devam	Makara Pozisyonu Devam		
Geçiş Plakası Pozisyonu Devam	Geçiş Plakası Pozisyonu Devam		
Hidrolik Besleme Boğazı Ön/Arka Eğim (Varsa)	Hidrolik Besleme Boğazı Ön/Arka Eğim		
Kesici Çubuk Ön/Arka Pozisyonu [c]	Kesici Çubuk Ön/Arka Pozisyonu		

HydraFlex, bir Deere & Company ticari markasıdır
[a]Yükseklik Algılama ve HydraFlex Yükseklik Algılama'yı devreye almak için John Deere bayinizle görüşün, yardımcı yükseklik sensörlerine sahip 600F veya 600FD ya da kılavuz tekerleklere sahip 600D gerektirir.
[b]Kılavuz tekerlekler kalibrasyon sırasında pimlenmemişse 600D platform ile varsayılan mod, kılavuz tekerleklere sahip 600D gerektirir.
[c]Avrupa 600X Ön Takım Platformları.

OUO6075,000493A-80-30MAY18

Lastik Yarıçapı Kodunu Değiştirin

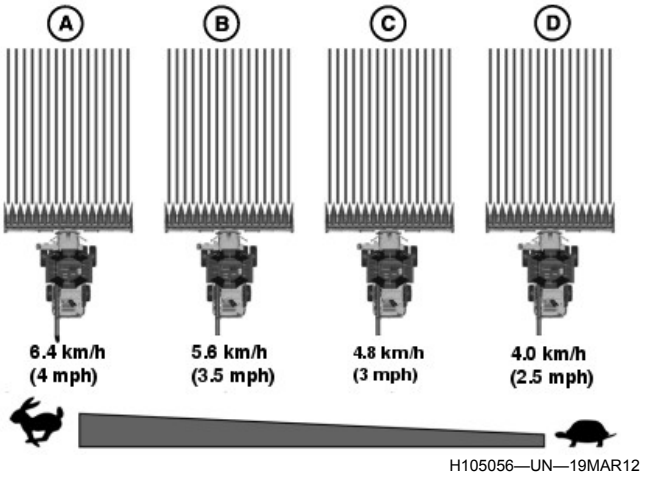
Eğer lastikler veya son dişliler fabrikadan orijinal olarak gönderilene göre değiştirilmişse, sistemin yeniden kalibre edilmesi gerekecektir. Doğru lastik kodunun hafızaya girildiğini doğrulayın.

ÖNEMLİ: Tahrik tekerlekleri değiştirilirken radyüsleri de farklı olabilir. Kabin kontrol ünitesi yeni lastik yarıçapına AYARLANMALIDIR. Daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.

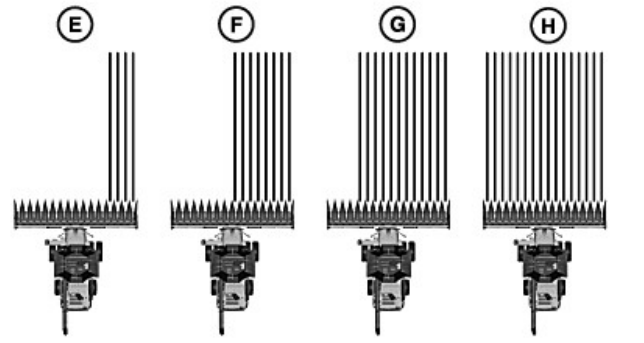
Sistemin kalibre edilememesi hatalı Verim Monitörü Randımanlarına neden olur.

OUO6075,0001111-80-11APR12

Tek Noktalı Verim Kalibrasyonu Veya Çok Noktalı Verim Kalibrasyonu



H105056—UN—19MAR12



H105057—UN—19MAR12

A—Yük 1
B—Yük 2
C—Yük 3
D—Yük 4
E—Minimum Akış
F—Orta Akış
G—Orta Akış
H—Maksimum Akış

NOT: Değişen makine sürüş hızı, akış hızını değiştirmenin en iyi yöntemidir.

Akış oranını sabit tutmanın en iyi yolu VisionTrak™ ekranını izlemek ve makine seyir hızını buna göre ayarlamaktır.

Tek Noktalı Verim Kalibrasyonu

Tek noktalı verim kalibrasyonu bir veya üç adede kadar kalibrasyon yükü toplandığında gerçekleştirilir.

Hasat yapılan arazide oldukça tutarlı bir ürün varsa ve makine sabit seyir hızıyla ve düşük akış değişimi ile çalıştırılıyorsa bu türden bir kalibrasyon önerilir.

Kalibrasyon yükünü toplamak için yaklaşık 2722 kg (6000 lb) maksimum hasat hızında hasat edilmelidir.

Bir veya iki ek yükün çalıştırılması gerekli değildir, ancak bu sistemin genel hatasını ortalamasına imkan tanır.

Çok Noktalı Randıman Kalibrasyonu

Çok noktalı randıman kalibrasyonu hasat yapılan alanın değişken randımana sahip olması beklendiğinde veya makine değişen tahıl akışı ile değişken hızlarda çalıştırıldığında kullanılır.

Bu tipte kalibrasyon, beklenen tüm akış durumlarında kalibrasyon yüklerini alır.

Her kalibrasyon yükü için yaklaşık 2722 kg (6000 lb) hasat yapılmalıdır.

Çeşitli sürüş hızlarında (A—D) veya dört farklı akış hızını (E—H) simüle etmek için farklı kesme genişliklerinde en az **dört** kalibrasyon yükü çalıştırın.

OUO6075,000430B-80-16JUN16

VisionTrak bir Deere & Company ticari markasıdır

Ekin Ayarları

Yonca / Arpa

NOT: Gösterilen çeşitli ekin ayarları, ortalama koşullar içindir. Ekin ve tarla koşullarındaki değişmeler biraz farklı düzenlemeler gerektirebilir.
** Daha ayrıntılı bilgi için bu bölümde daha sonra yer alan Dipnotlar Açıklama Sayfasına bakınız.*

	Yonca	Arpa
Besleme Boğazı Tambur Pozisyonu	Aşağı	Aşağı
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Kuzey Amerika) ***(A)* (B)****	26 Diş	26 Diş
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Avrupa) ***(A)* (B)****	26 Diş	32 Diş
Besleme Hızlandırıcı Hızı ***(B)* (J)****	Yüksek	Yüksek
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı (Kuzey Amerika)	Tırtıklı	Tırtıklı
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları (Avrupa) ***(G)****	Tırtıklı - Zorlu Ekin	Tırtıklı - Zorlu Ekin
Dövme Hızı (dev/dak) ***(B)* (E)****	600—800	700—950
Konkav Boşluk	0—5	5—22
Dövme Sepeti Tipi (Kuzey Amerika) ***(F)****	Küçük Kablolu	Küçük Kablolu
Dövme Sepeti Tipi (Avrupa) ***(F)****	Küçük/Küçük/Büyük	Küçük/Küçük/Büyük
Separatör Kalburu Kapakları ***(D)****	Gereken Şekilde Kullanın	Gereken Şekilde Kullanın
Separatör Kalburu Mesafe Parçaları	Saklama Konumunda	Saklama Konumunda
Üst Kapak Nakliye Kanatları ***(O)**** (Varsa)	Standart	Standart
Fan Hızı (dev/dak)	550—700	850—1100
Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa) (mm)	5—10	24
Anız Elemanı Açıklığı (mm)	10—20	13—18
Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek Boşluğu (mm)	5 Düz 10 Yan Yokuş	5 Düz 10 Yan Yokuş
Elek Açıklığı (mm)	1—4	6—9
Harman Artığı Dövme Sepeti Pozisyonu (Varsa)	Tahıl	Tahıl
Ekin Ayrıştırıcı	Tahıl	Tahıl
Bıçak Sırası Kavraması	İzin Verilen	İzin Verilen
Kıyıcı Hızı	Yüksek	Yüksek

OUO6075,0004985-80-30MAY18

Kanola / Nohut

NOT: Gösterilen çeşitli ekin ayarları, ortalama koşullar içindir. Ekin ve tarla koşullarındaki değişmeler biraz farklı düzenlemeler gerektirebilir.
** Daha ayrıntılı bilgi için bu bölümün ilerleyen bölümlerinde yer alan Dipnotlar Açıklama Sayfasına bakın.*

	Kanola	Nohut
Besleme Boğazı Tambur Pozisyonu	Aşağı	Aşağı
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Kuzey Amerika) ***(A)* (B)****	26 Diş	26 Diş
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Avrupa) ***(A)* (B)****	32 Diş	26 Diş
Besleme Hızlandırıcı Hızı ***(B)* (J)****	Yüksek	Düşük
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı (Kuzey Amerika)	Tırtıklı	Tırtıklı
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları (Avrupa) ***(G)****	Tırtıklı - Zorlu Ekin	Tırtıklı - Zorlu Ekin
Dövme Hızı (dev/dak) ***(B)* (E)****	350—550 ***(L)****	400—600
Konkav Boşluk	15—40	18—24
Dövme Sepeti Tipi (Kuzey Amerika) ***(F)****	Küçük Kablolu	Yuvarlak Çubuk/Geniş Kablo
Dövme Sepeti Tipi (Avrupa) ***(F)****	Küçük/Küçük/Büyük	Yuvarlak Çubuk/Geniş Kablo
Separatör Kalburu Kapakları ***(D)****	Gereken Şekilde Kullanın	Gereken Şekilde Kullanın
Separatör Kalburu Mesafe Parçaları	Saklama Konumunda	Saklama Konumunda
Üst Kapak Nakliye Kanatları ***(O)**** (Varsa)	Standart	Standart
Fan Hızı (dev/dak)	600—900	800—1100
Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa) (mm)	5—10	24
Anız Elemanı Açıklığı (mm)	10—14	15—20
Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek Boşluğu (mm)	5 Düz 10 Yan Yokuş	5 Düz 10 Yan Yokuş
Elek Açıklığı (mm)	2—5	6—10
Harman Artığı Dövme Sepeti Pozisyonu (Varsa)	Mısır	Mısır
Ekin Ayrıştırıcı	Tahıl	Tahıl
Bıçak Sırası Kavraması	İzin Verilen	İzin Verilen
Kıyıcı Hızı	Yüksek	Yüksek

OUO6075,0004986-80-05JUN18

Mısır (Kuru) / Mısır (Yaş)

NOT: Gösterilen çeşitli ekin ayarları, ortalama koşullar içindir. Ekin ve tarla koşullarındaki değişmeler biraz farklı düzenlemeler gerektirebilir.
** Daha ayrıntılı bilgi için bu bölümde daha sonra yer alan Dipnotlar Açıklama Sayfasına bakınız.*

	Mısır Kuru	Mısır Yaş
Besleme Boğazı Tambur Pozisyonu	Yukarı	Yukarı
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Kuzey Amerika) ***(A)*** ***(B)****	26 Diş	26 Diş
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Avrupa) ***(A)**** ***(B)****	26 Diş	26 Diş
Besleme Hızlandırıcı Hızı ***(B)**** ***(J)****	Düşük ***(C)****	Düşük
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı (Kuzey Amerika)	Tırtıklı	Tırtıklı
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları (Avrupa) ***(G)****	Tırtıklı	Tırtıklı - Zorlu Ekin
Dövme Hızı (dev/dak) ***(B)**** ***(E)****	250—450	350—500
Konkav Boşluk	20—35	20—35
Dövme Sepeti Tipi (Kuzey Amerika) ***(F)****	Yuvarlak Çubuk	Yuvarlak Çubuk
Dövme Sepeti Tipi (Avrupa) ***(F)****	Yuvarlak Çubuk	Yuvarlak Çubuk
Separatör Kalburu Kapakları ***(D)****	Yok	Yok
Separatör Kalburu Mesafe Parçaları	Kuruldu	Kuruldu
Üst Kapak Nakliye Kanatları ***(O)**** (Varsa)	Standart	Standart
Fan Hızı (dev/dak)	900—1300	1000—1300
Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa) (mm)	24	24
Üst Elek Elemanı Açıklığı (mm)	15—20 (Premium Mısır) 15—20 (Derin Dişli) 17—22 (Genel Amaçlı)	16—21 (Premium Mısır) 16—21 (Derin Dişli) 18—22 (Genel Amaçlı)
Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek Boşluğu (mm)	5 Düz 10 Yan Yokuş	5 Düz 10 Yan Yokuş
Elek Açıklığı (mm)	10—14 (Derin Dişli) 11—15 (Genel Amaçlı)	10—14 (Derin Dişli) 11—15 (Genel Amaçlı)
Harman Artığı Dövme Sepeti Pozisyonu (Varsa)	Mısır	Mısır
Ekin Ayrıştırıcı	Mısır	Mısır
Bıçak Sırası Kavraması	Sadece Ayrılmış Durumda	Sadece Ayrılmış Durumda
Kıyıcı Hızı	Düşük	Düşük

OUO6075,0004994-80-29MAY18

Mısır Koçanı Karışımı / Sofralık Fasulye

NOT: Gösterilen çeşitli ekin ayarları, ortalama koşullar içindir. Ekin ve tarla koşullarındaki değişmeler biraz farklı düzenlemeler gerektirebilir.
** Daha ayrıntılı bilgi için bu bölümün ilerleyen bölümlerinde yer alan Dipnotlar Açıklama Sayfasına bakın.*

	Mısır Koçanı Karışımı (H)* (M)*	Fasulye
Besleme Boğazı Tambur Pozisyonu	Yukarı	Aşağı
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Kuzey Amerika) ***(A)* (B)***	26 Diş	22 Diş ***(P)****
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Avrupa) ***(A)* (B)****	26 Diş	22 Diş ***(P)****
Besleme Hızlandırıcı Hızı ***(B)* (J)****	Düşük	Düşük ***(C)****
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı (Kuzey Amerika)	Tırtıklı	Geriye Dönük Tırtıklı
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları (Avrupa) ***(G)****	Tırtıklı - Zorlu Ekin	Geriye Dönük Tırtıklı
Dövme Hızı (dev/dak) ***(B)* (E)****	450—650	300—500 ***(L)****
Konkav Boşluk	15—30	15—30
Dövme Sepeti Tipi (Kuzey Amerika) ***(F)****	Geniş Tel ***(K)****	Yuvarlak Çubuk/Geniş Kablo
Dövme Sepeti Tipi (Avrupa) ***(F)****	Geniş Tel ***(K)****	Yuvarlak Çubuk/Geniş Kablo
Separatör Kalburu Kapakları ***(D)****	Yok	Yok
Separatör Kalburu Mesafe Parçaları	Hiçbiri	Saklama Konumunda
Üst Kapak Nakliye Kanatları ***(O)**** (Varsa)	Standart	Gelişmiş
Fan Hızı (dev/dak)	1000—1300	800—1100
Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa) (mm)	24	24
Anız Elemanı Açıklığı (mm)	22	14 - 18
Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek Boşluğu (mm)	5 Düz 10 Yan Yokuş	5 Düz 10 Yan Yokuş
Elek Açıklığı (mm)	Sökülmüş	6—10
Harman Artığı Dövme Sepeti Pozisyonu (Varsa)	Mısır	Mısır
Ekin Ayrıştırıcı	Mısır	Tahıl
Bıçak Sırası Kavraması	Sadece Ayrılmış Durumda	İzin Verilen
Kıyıcı Hızı	Düşük	Yüksek

OUO6075,0004987-80-29MAY18

Keten Tohumu / Ot Tohumları

NOT: Gösterilen çeşitli ekin ayarları, ortalama koşullar içindir. Ekin ve tarla koşullarındaki değişmeler biraz farklı düzenlemeler gerektirebilir.
** Daha ayrıntılı bilgi için bu bölümde daha sonra yer alan Dipnotlar Açıklama Sayfasına bakınız.*

	Keten tohumu	Yem Ekini
Besleme Boğazı Tambur Pozisyonu	Aşağı	Aşağı
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Kuzey Amerika) ***(A)*** ***(B)****	26 Diş	32 Diş
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Avrupa) ***(A)**** ***(B)****	26 Diş	32 Diş
Besleme Hızlandırıcı Hızı ***(B)**** ***(J)****	Yüksek	Yüksek
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı (Kuzey Amerika)	Tırtıklı	Tırtıklı
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları (Avrupa) ***(G)****	Tırtıklı - Zorlu Ekin	Tırtıklı - Zorlu Ekin
Dövme Hızı (dev/dak) ***(B)**** ***(E)****	800—1000	500—850 ***(N)****
Konkav Boşluk	0—10	12—25
Dövme Sepeti Tipi (Kuzey Amerika) ***(F)****	Küçük Kablolu	Küçük Kablolu
Dövme Sepeti Tipi (Avrupa) ***(F)****	Küçük Kablolu	Küçük/Küçük/Büyük
Separatör Kalburu Kapakları ***(D)****	Gereken Şekilde Kullanın	Gereken Şekilde Kullanın
Separatör Kalburu Mesafe Parçaları	Saklama Konumunda	Saklama Konumunda
Üst Kapak Nakliye Kanatları ***(O)**** (Varsa)	Standart	Standart
Fan Hızı (dev/dak)	700—1050	350—600 ***(I)****
Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa) (mm)	24	5—10
Anız Elemanı Açıklığı (mm)	8—15	12—18
Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek Boşluğu (mm)	5 Düz 10 Yan Yokuş	5 Düz 10 Yan Yokuş
Elek Açıklığı (mm)	5—10	5—12
Harman Artığı Dövme Sepeti Pozisyonu (Varsa)	Tahıl	Tahıl
Ekin Ayrıştırıcı	Tahıl	Tahıl
Bıçak Sırası Kavraması	İzin Verilen	İzin Verilen
Kıyıcı Hızı	Yüksek	Yüksek

OUO6075,0004988-80-29MAY18

Guar (Salkım Fasulye) / Mercimek

NOT: Gösterilen çeşitli ekin ayarları, ortalama koşullar içindir. Ekin ve tarla koşullarındaki değişmeler biraz farklı düzenlemeler gerektirebilir.
** Daha ayrıntılı bilgi için bu bölümün ilerleyen bölümlerinde yer alan Dipnotlar Açıklama Sayfasına bakın.*

	Guar (Salkım Fasulye)	Mercimek
Besleme Boğazı Tambur Pozisyonu	Aşağı	Aşağı
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Kuzey Amerika) ***(A)* (B)****	26 Diş	26 Diş
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Avrupa) ***(A)* (B)****	26 Diş	26 Diş
Besleme Hızlandırıcı Hızı ***(B)* (J)****	Düşük	Düşük
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı (Kuzey Amerika)	Tırtıklı	Tırtıklı
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları (Avrupa) ***(G)****	Tırtıklı - Zorlu Ekin	Tırtıklı - Zorlu Ekin
Dövme Hızı (dev/dak) ***(B)* (E)****	500—700	350—500
Konkav Boşluk	10—15	7—12
Dövme Sepeti Tipi (Kuzey Amerika) ***(F)****	Yuvarlak Çubuk	Yuvarlak Çubuk/Geniş Kablo
Dövme Sepeti Tipi (Avrupa) ***(F)****	Yuvarlak Çubuk	Küçük/Küçük/Büyük
Separatör Kalburu Kapakları ***(D)****	Yok	Gereken Şekilde Kullanın
Separatör Kalburu Mesafe Parçaları	Saklama Konumunda	Saklama Konumunda
Üst Kapak Nakliye Kanatları ***(O)**** (Varsa)	Standart	Standart
Fan Hızı (dev/dak)	650—750	800—1000
Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa) (mm)	24	24
Anız Elemanı Açıklığı (mm)	10—15	12—18
Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek Boşluğu (mm)	5 Düz 10 Yan Yokuş	5 Düz 10 Yan Yokuş
Elek Açıklığı (mm)	6—10	3—10
Harman Artığı Dövme Sepeti Pozisyonu (Varsa)	Mısır	Mısır
Ekin Ayrıştırıcı	Tahıl	Tahıl
Bıçak Sırası Kavraması	İzin Verilen	İzin Verilen
Kıyıcı Hızı	Yüksek	Yüksek

OUO6075,0004989-80-29MAY18

Acı Bakla / Akdarı

NOT: Gösterilen çeşitli ekin ayarları, ortalama koşullar içindir. Ekin ve tarla koşullarındaki değişmeler biraz farklı düzenlemeler gerektirebilir.
** Daha ayrıntılı bilgi için bu bölümde daha sonra yer alan Dipnotlar Açıklama Sayfasına bakınız.*

	Acı bakla	Akdarı
Besleme Boğazı Tambur Pozisyonu	Aşağı	Aşağı
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Kuzey Amerika) ***(A)* (B)****	26 Diş	26 Diş
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Avrupa) ***(A)* (B)****	26 Diş	26 Diş
Besleme Hızlandırıcı Hızı ***(B)* (J)****	Düşük	Yüksek
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı (Kuzey Amerika)	Tırtıklı	Tırtıklı
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları (Avrupa) ***(G)****	Tırtıklı - Zorlu Ekin	Tırtıklı - Zorlu Ekin
Dövme Hızı (dev/dak) ***(B)* (E)****	400—600	400—500
Konkav Boşluk	12—18	10—15
Dövme Sepeti Tipi (Kuzey Amerika) ***(F)****	Yuvarlak Çubuk/Geniş Kablo	Küçük Kablolu
Dövme Sepeti Tipi (Avrupa) ***(F)****	Yuvarlak Çubuk/Geniş Kablo	Küçük/Küçük/Büyük
Separatör Kalburu Kapakları ***(D)****	Gereken Şekilde Kullanın	Yok
Separatör Kalburu Mesafe Parçaları	Saklama Konumunda	Saklama Konumunda
Üst Kapak Nakliye Kanatları ***(O)**** (Varsa)	Standart	Standart
Fan Hızı (dev/dak)	900—1100	600—750
Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa) (mm)	24	24
Anız Elemanı Açıklığı (mm)	15—20	10—12
Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek Boşluğu (mm)	5 Düz 10 Yan Yokuş	5 Düz 10 Yan Yokuş
Elek Açıklığı (mm)	4—8	4—6
Harman Artığı Dövme Sepeti Pozisyonu (Varsa)	Mısır	Tahıl
Ekin Ayrıştırıcı	Tahıl	Tahıl
Bıçak Sırası Kavraması	İzin Verilen	İzin Verilen
Kıyıcı Hızı	Yüksek	Yüksek

OUO6075,000498A-80-29MAY18

Hardal / Kuru Fasulye

NOT: Gösterilen çeşitli ekin ayarları, ortalama koşullar içindir. Ekin ve tarla koşullarındaki değişmeler biraz farklı düzenlemeler gerektirebilir.
** Daha ayrıntılı bilgi için bu bölümün ilerleyen bölümlerinde yer alan Dipnotlar Açıklama Sayfasına bakın.*

	Hardal	Beyaz Fasulye
Besleme Boğazı Tambur Pozisyonu	Aşağı	Aşağı
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Kuzey Amerika) ***(A)* (B)****	26 Diş	22 Diş ***(P)****
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Avrupa) ***(A)* (B)****	26 Diş	22 Diş ***(P)****
Besleme Hızlandırıcı Hızı ***(B)* (J)****	Yüksek	Düşük ***(C)****
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı (Kuzey Amerika)	Tırtıklı	Geriye Dönük Tırtıklı
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları (Avrupa) ***(G)****	Tırtıklı - Zorlu Ekin	Geriye Dönük Tırtıklı
Dövme Hızı (dev/dak) ***(B)* (E)****	600—900	300—350 ***(L)****
Konkav Boşluk	10—20	15—30
Dövme Sepeti Tipi (Kuzey Amerika) ***(F)****	Küçük Kablolu	Yuvarlak Çubuk
Dövme Sepeti Tipi (Avrupa) ***(F)****	Küçük/Küçük/Büyük	Yuvarlak Çubuk
Separatör Kalburu Kapakları ***(D)****	Gereken Şekilde Kullanın	Yok
Separatör Kalburu Mesafe Parçaları	Saklama Konumunda	Saklama Konumunda
Üst Kapak Nakliye Kanatları ***(O)**** (Varsa)	Standart	Gelişmiş
Fan Hızı (dev/dak)	500—800	800—1100
Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa) (mm)	5—10	24
Anız Elemanı Açıklığı (mm)	10—14	14—18
Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek Boşluğu (mm)	5 Düz 10 Yan Yokuş	5 Düz 10 Yan Yokuş
Elek Açıklığı (mm)	2—5	6—10
Harman Artığı Dövme Sepeti Pozisyonu (Varsa)	Tahıl	Mısır
Ekin Ayrıştırıcı	Tahıl	Tahıl
Bıçak Sırası Kavraması	İzin Verilen	İzin Verilen
Kıyıcı Hızı	Yüksek	Yüksek

OUO6075,000498B-80-29MAY18

Yulaf / Bezelye

NOT: Gösterilen çeşitli ekin ayarları, ortalama koşullar içindir. Ekin ve tarla koşullarındaki değişmeler biraz farklı düzenlemeler gerektirebilir.
** Daha ayrıntılı bilgi için bu bölümde daha sonra yer alan Dipnotlar Açıklama Sayfasına bakınız.*

	Yulaf	Bezelye
Besleme Boğazı Tambur Pozisyonu	Aşağı	Aşağı
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Kuzey Amerika) ***(A)* (B)****	32 Diş	26 Diş
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Avrupa) ***(A)* (B)****	32 Diş	26 Diş
Besleme Hızlandırıcı Hızı ***(B)* (J)****	Yüksek	Düşük
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı (Kuzey Amerika)	Tırtıklı	Tırtıklı
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları (Avrupa) ***(G)****	Tırtıklı - Zorlu Ekin	Tırtıklı - Zorlu Ekin
Dövme Hızı (dev/dak) ***(B)* (E)****	600—900	300—400
Konkav Boşluk	15—25	15—30
Dövme Sepeti Tipi (Kuzey Amerika) ***(F)****	Küçük Kablolu	Yuvarlak Çubuk/Geniş Kablo
Dövme Sepeti Tipi (Avrupa) ***(F)****	Küçük/Küçük/Büyük	Yuvarlak Çubuk/Geniş Kablo
Separatör Kalburu Kapakları ***(D)****	Gereken Şekilde Kullanın	Yok
Separatör Kalburu Mesafe Parçaları	Saklama Konumunda	Saklama Konumunda
Üst Kapak Nakliye Kanatları ***(O)**** (Varsa)	Standart	Gelişmiş
Fan Hızı (dev/dak)	750—900	850—1050
Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa) (mm)	24	24
Anız Elemanı Açıklığı (mm)	18—22	16—20
Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek Boşluğu (mm)	5 Düz 10 Yan Yokuş	5 Düz 10 Yan Yokuş
Elek Açıklığı (mm)	6—10	6—11
Harman Artığı Dövme Sepeti Pozisyonu (Varsa)	Tahıl	Mısır
Ekin Ayrıştırıcı	Tahıl	Tahıl
Bıçak Sırası Kavraması	İzin Verilen	İzin Verilen
Kıyıcı Hızı	Yüksek	Yüksek

OUO6075,000498C-80-29MAY18

Cin Mısırı / Kolza (Kuru)

NOT: Gösterilen çeşitli ekin ayarları, ortalama koşullar içindir. Ekin ve tarla koşullarındaki değişmeler biraz farklı düzenlemeler gerektirebilir.
** Daha ayrıntılı bilgi için bu bölümün ilerleyen bölümlerinde yer alan Dipnotlar Açıklama Sayfasına bakın.*

	Cin Mısırı	Kolza Tohumu (Kuru)
Besleme Boğazı Tambur Pozisyonu	Yukarı	Aşağı
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Kuzey Amerika) ***(A)* (B)****	26 Diş	26 Diş
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Avrupa) ***(A)* (B)****	26 Diş	32 Diş
Besleme Hızlandırıcı Hızı ***(B)* (J)****	Düşük	Düşük
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı (Kuzey Amerika)	Pürüzsüz	Tırtıklı - Zorlu Ekin
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları (Avrupa) ***(G)****	Pürüzsüz	Tırtıklı - Zorlu Ekin
Dövme Hızı (dev/dak) ***(B)* (E)****	210—310	400—700 ***(L)****
Konkav Boşluk	15—25	20—40
Dövme Sepeti Tipi (Kuzey Amerika) ***(F)****	Yuvarlak Çubuk	Küçük Kablolu
Dövme Sepeti Tipi (Avrupa) ***(F)****	Yuvarlak Çubuk	Küçük/Küçük/Büyük
Separatör Kalburu Kapakları ***(D)****	Yok	Gereken Şekilde Kullanın
Separatör Kalburu Mesafe Parçaları	Kuruldu	Saklama Konumunda
Üst Kapak Nakliye Kanatları ***(O)**** (Varsa)	Standart	Standart
Fan Hızı (dev/dak)	900—1100	620—800
Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa) (mm)	24	5—10
Anız Elemanı Açıklığı (mm)	14—18	11—14
Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek Boşluğu (mm)	5 Düz 10 Yan Yokuş	5 Düz 10 Yan Yokuş
Elek Açıklığı (mm)	6—8	3—6
Harman Artığı Dövme Sepeti Pozisyonu (Varsa)	Mısır	Mısır
Ekin Ayrıştırıcı	Mısır	Tahıl
Bıçak Sırası Kavraması	Sadece Ayrılmış Durumda	İzin Verilen
Kıyıcı Hızı	Düşük	Yüksek

OUO6075,000498D-80-05JUN18

Kolza Tohumu (Yeşil) / Pirinç

NOT: Gösterilen çeşitli ekin ayarları, ortalama koşullar içindir. Ekin ve tarla koşullarındaki değişmeler biraz farklı düzenlemeler gerektirebilir.
** Daha ayrıntılı bilgi için bu bölümde daha sonra yer alan Dipnotlar Açıklama Sayfasına bakınız.*

	Kolza Tohumu (Yeşil)	Pirinç
Besleme Boğazı Tambur Pozisyonu	Aşağı	Aşağı
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Kuzey Amerika) ***(A)* (B)****	32 Diş	32 Diş
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Avrupa) ***(A)* (B)****	32 Diş	32 Diş
Besleme Hızlandırıcı Hızı (Kuzey Amerika) ***(B)* (J)****	Düşük	Yüksek
Besleme Hızlandırıcı Hızı (Avrupa) ***(B)* (J)****	Yüksek	Yüksek
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı (Kuzey Amerika)	Tırtıklı - Zorlu Ekin	Diş
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları (Avrupa) ***(G)****	Tırtıklı - Zorlu Ekin	Diş
Dövme Hızı (dev/dak) ***(B)* (E)****	500—800 ***(L)****	700—1000 ***(N)****
Konkav Boşluk	20—40	15—25
Dövme Sepeti Tipi (Kuzey Amerika) ***(F)****	Küçük Kablolu	Büyük Kablolu
Dövme Sepeti Tipi (Avrupa) ***(F)****	Küçük/Küçük/Büyük	Büyük Kablolu
Separatör Kalburu Kapakları ***(D)****	Gereken Şekilde Kullanın	Yok
Separatör Kalburu Mesafe Parçaları	Saklama Konumunda	Saklama Konumunda
Üst Kapak Nakliye Kanatları ***(O)**** (Varsa)	Standart	Standart
Fan Hızı (dev/dak)	700—850	700—900
Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa) (mm)	5—10	24
Anız Elemanı Açıklığı (mm)	11—14	16—20
Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek Boşluğu (mm)	5 Düz 10 Yan Yokuş	5 Düz 10 Yan Yokuş
Elek Açıklığı (mm)	4—8	5—10
Harman Artığı Dövme Sepeti Pozisyonu (Varsa)	Mısır	Mısır
Ekin Ayrıştırıcı	Tahıl	Tahıl
Bıçak Sırası Kavraması	İzin Verilen	İzin Verilen
Kıyıcı Hızı	Yüksek	Yüksek

OUO6075,000498E-80-05JUN18

Çavdar / Aspir

NOT: Gösterilen çeşitli ekin ayarları, ortalama koşullar içindir. Ekin ve tarla koşullarındaki değişmeler biraz farklı düzenlemeler gerektirebilir.
** Daha ayrıntılı bilgi için bu bölümün ilerleyen bölümlerinde yer alan Dipnotlar Açıklama Sayfasına bakın.*

	Çavdar	Aspir
Besleme Boğazı Tambur Pozisyonu	Aşağı	Aşağı
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Kuzey Amerika) ***(A)* (B)****	26 Diş	26 Diş
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Avrupa) ***(A)* (B)****	26 Diş	26 Diş
Besleme Hızlandırıcı Hızı ***(B)* (J)****	Yüksek	Düşük
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı (Kuzey Amerika)	Tırtıklı	Tırtıklı
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları (Avrupa) ***(G)****	Tırtıklı - Zorlu Ekin	Tırtıklı - Zorlu Ekin
Dövme Hızı (dev/dak) ***(B)* (E)****	700—900	300—400
Konkav Boşluk	13—26	15—25
Dövme Sepeti Tipi (Kuzey Amerika) ***(F)****	Küçük Kablolu	Küçük Kablolu
Dövme Sepeti Tipi (Avrupa) ***(F)****	Küçük/Küçük/Büyük	Küçük/Küçük/Büyük
Separatör Kalburu Kapakları ***(D)****	Gereken Şekilde Kullanın	Gereken Şekilde Kullanın
Separatör Kalburu Mesafe Parçaları	Saklama Konumunda	Saklama Konumunda
Üst Kapak Nakliye Kanatları ***(O)**** (Varsa)	Standart	Standart
Fan Hızı (dev/dak)	750—950	550—750
Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa) (mm)	24	24
Anız Elemanı Açıklığı (mm)	16—18	14—16
Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek Boşluğu (mm)	5 Düz 10 Yan Yokuş	5 Düz 10 Yan Yokuş
Elek Açıklığı (mm)	6—10	4—7
Harman Artığı Dövme Sepeti Pozisyonu (Varsa)	Tahıl	Mısır
Ekin Ayrıştırıcı	Tahıl	Tahıl
Bıçak Sırası Kavraması	İzin Verilen	İzin Verilen
Kıyıcı Hızı	Yüksek	Yüksek

OUO6075,000498F-80-29MAY18

Sorgum / Soya Fasulyesi

NOT: Gösterilen çeşitli ekin ayarları, ortalama koşullar içindir. Ekin ve tarla koşullarındaki değişmeler biraz farklı düzenlemeler gerektirebilir.
** Daha ayrıntılı bilgi için bu bölümde daha sonra yer alan Dipnotlar Açıklama Sayfasına bakınız.*

	Sorgum	Soya fasulyeleri
Besleme Boğazı Tambur Pozisyonu	Aşağı	Aşağı
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Kuzey Amerika) ***(A)* (B)****	26 Diş	26 Diş
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Avrupa) ***(A)* (B)****	26 Diş	26 Diş
Besleme Hızlandırıcı Hızı ***(B)* (J)****	Düşük	Düşük
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı (Kuzey Amerika)	Tırtıklı	Tırtıklı
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları (Avrupa) ***(G)****	Tırtıklı - Zorlu Ekin	Tırtıklı - Zorlu Ekin
Dövme Hızı (dev/dak) ***(B)* (E)****	550—700	450—650
Konkav Boşluk	10—25	15—30
Dövme Sepeti Tipi (Kuzey Amerika) ***(F)****	Yuvarlak Çubuk/Geniş Kablo	Yuvarlak Çubuk/Geniş Kablo
Dövme Sepeti Tipi (Avrupa) ***(F)****	Yuvarlak Çubuk/Geniş Kablo	Yuvarlak Çubuk/Geniş Kablo
Separatör Kalburu Kapakları ***(D)****	Gereken Şekilde Kullanın	Yok
Separatör Kalburu Mesafe Parçaları	Saklama Konumunda	Hiçbiri
Üst Kapak Nakliye Kanatları ***(O)**** (Varsa)	Standart	Standart
Fan Hızı (dev/dak)	900—1100	800—1050
Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa) (mm)	24	24
Anız Elemanı Açıklığı (mm)	14—17	14—18 (Genel Amaçlı) 13—17 (Derin Dişli)
Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek Boşluğu (mm)	5 Düz 10 Yan Yokuş	5 Düz 10 Yan Yokuş
Elek Açıklığı (mm)	5—8	6—10 (Genel Amaçlı) 5—9 (Derin Dişli)
Harman Artığı Dövme Sepeti Pozisyonu (Varsa)	Mısır	Mısır
Ekin Ayrıştırıcı	Tahıl	Tahıl
Bıçak Sırası Kavraması	İzin Verilen	İzin Verilen
Kıyıcı Hızı	Yüksek	Yüksek

OUO6075,0004990-80-29MAY18

Ayçiçeği / Tritikale

NOT: Gösterilen çeşitli ekin ayarları, ortalama koşullar içindir. Ekin ve tarla koşullarındaki değişmeler biraz farklı düzenlemeler gerektirebilir.
** Daha ayrıntılı bilgi için bu bölümün ilerleyen bölümlerinde yer alan Dipnotlar Açıklama Sayfasına bakın.*

	Ayçiçeği	Tritikale
Besleme Boğazı Tambur Pozisyonu	Aşağı	Aşağı
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Kuzey Amerika) ***(A)* (B)****	26 Diş	26 Diş
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Avrupa) ***(A)* (B)****	26 Diş	32 Diş
Besleme Hızlandırıcı Hızı ***(B)* (J)****	Düşük	Yüksek
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı (Kuzey Amerika)	Tırtıklı	Tırtıklı
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları (Avrupa) ***(G)****	Tırtıklı - Zorlu Ekin	Tırtıklı - Zorlu Ekin
Dövme Hızı (dev/dak) ***(B)* (E)****	200—400	850—1000
Konkav Boşluk	25—40	18—24
Dövme Sepeti Tipi (Kuzey Amerika) ***(F)****	Yuvarlak Çubuk/Geniş Kablo	Küçük Kablolu
Dövme Sepeti Tipi (Avrupa) ***(F)****	Yuvarlak Çubuk/Geniş Kablo	Küçük/Küçük/Büyük
Separatör Kalburu Kapakları ***(D)****	Gereken Şekilde Kullanın	Gereken Şekilde Kullanın
Separatör Kalburu Mesafe Parçaları	Saklama Konumunda	Saklama Konumunda
Üst Kapak Nakliye Kanatları ***(O)**** (Varsa)	Gelişmiş	Standart
Fan Hızı (dev/dak)	650—850	750—1000
Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa) (mm)	24	24
Anız Elemanı Açıklığı (mm)	10—15	16—18
Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek Boşluğu (mm)	5 Düz 10 Yan Yokuş	5 Düz 10 Yan Yokuş
Elek Açıklığı (mm)	3—10	6—10
Harman Artığı Dövme Sepeti Pozisyonu (Varsa)	Mısır	Tahıl
Ekin Ayrıştırıcı	Tahıl	Tahıl
Bıçak Sırası Kavraması	İzin Verilen	İzin Verilen
Kıyıcı Hızı	Yüksek	Yüksek

OUO6075,0004991-80-29MAY18

Buğday Zor / Buğday Normal

NOT: Gösterilen çeşitli ekin ayarları, ortalama koşullar içindir. Ekin ve tarla koşullarındaki değişmeler biraz farklı düzenlemeler gerektirebilir.
** Daha ayrıntılı bilgi için bu bölümde daha sonra yer alan Dipnotlar Açıklama Sayfasına bakınız.*

	Buğday Zor	Buğday Normal
Besleme Boğazı Tambur Pozisyonu	Aşağı	Aşağı
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Kuzey Amerika) ***(A)*** ***(B)****	26 Diş	26 Diş
Besleme Boğazı Konveyör Zinciri (Avrupa) ***(A)**** ***(B)****	32 Diş	32 Diş
Besleme Hızlandırıcı Hızı ***(B)**** ***(J)****	Yüksek	Yüksek
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bandı (Kuzey Amerika)	Tırtıklı	Tırtıklı
Besleme Hızlandırıcı Aşınma Bantları (Avrupa) ***(G)****	Tırtıklı - Zorlu Ekin	Tırtıklı - Zorlu Ekin
Dövme Hızı (dev/dak) ***(B)**** ***(E)****	800—1000	750—950
Konkav Boşluk	3—15	8—16
Dövme Sepeti Tipi (Kuzey Amerika) ***(F)****	Küçük Kablolu	Küçük Kablolu
Dövme Sepeti Tipi (Avrupa) ***(F)****	Küçük/Küçük/Büyük	Küçük/Küçük/Büyük
Separatör Kalburu Kapakları ***(D)****	Gereken Şekilde Kullanın	Gereken Şekilde Kullanın
Separatör Kalburu Mesafe Parçaları	Saklama Konumunda	Saklama Konumunda
Üst Kapak Nakliye Kanatları ***(O)**** (Varsa)	Standart	Standart
Fan Hızı (dev/dak)	900—1250	900—1250
Ayarlanabilir Kısa Saman Eleği (Varsa) (mm)	24	24
Anız Elemanı Açıklığı (mm)	13—18	13—18
Çift Bölge Ayarlı Arka Üst Elek Boşluğu (mm)	5 Düz 10 Yan Yokuş	5 Düz 10 Yan Yokuş
Elek Açıklığı (mm)	3—8	3—8
Harman Artığı Dövme Sepeti Pozisyonu (Varsa)	Tahıl	Tahıl
Ekin Ayrıştırıcı	Tahıl	Tahıl
Bıçak Sırası Kavraması	İzin Verilen	İzin Verilen
Kıyıcı Hızı	Yüksek	Yüksek

OUO6075,0004992-80-29MAY18

Dipnotlar Açıklama Sayfası

(A)* *Zayıf beslemeli saplı ekinler için, yüksek hacim, yeşil olma durumu veya yığın koşulları nedeniyle 32 diş tahrikli zincir dişlisi önerilir.*

(B)* *Kuru ekinlerde gelişmiş sap kalitesi ve tahıl kalitesi için daha düşük hız kullanın. Kuru, gevrek ayçiçekleri için 15-dişli bir tahrik çarkı kullanılabilir.*

(C)* *Gelişmiş tahıl kalitesi için 320 dev/dak'a kadar yavaşlatma kiti kullanın.*

(D)* *Kuru ekinlerde, küçük tel dövme sepetleri ile, pabuç aşırı yükleme koşullarında öncelikle separatör kalburunun sağ tarafına iki sıra ve sol tarafına üç sıra takın. Büyük telli dövme sepetleri ile, öncelikle separatör kalburunun sağ tarafına üç sıra ve sol tarafına iki sıra takın. Durumun gerektirdiği şekilde sayı ve düzeni ayarlayın.*

(E)* *15 eleman, standart yapılandırmadır. Çoğu durumda 15 eleman, daha yüksek kapasite için daha az güç girişi, daha az pabuç yükü ve daha az sap hasarı gerektirecektir. İlave bir 9 eleman konumu (Yoğun Paket), zorlu malzeme taşıma koşullarında kullanılabilen zorlu ekin rotorları üzerinde mevcuttur.*

(F)* *Dövme, dane deposu numunesi ve küçük danede anız yük dağıtımında gelişme için öncelikle ön dövme sepetinin dövme sepeti kapaklarını takın. İlave kapaklar, ihtiyaç durumunda diğer dövme sepetlerine eklenebilir.*

(G)* *Tırtıklı - Zorlu Ekin'in dışındaki diğer öneriler Besleme Batörü'nün dönüştürülmesini gerektirecektir.*

(H)* *Harman artığı karter kapağı önerilir.*

(I)* *Temizleme fanı yavaşlatma kiti gerekebilir.*

(J)* *Arttırılmış malzeme taşıma için Yüksek hız kullanın.*

(K)* *Arttırılmış koçan yakalama performansı için teller sökülebilir.*

(L)* *Boşaltma paletleri, eğer TriStream™ Rotor kullanılıyorsa rotorda gelişmiş malzeme taşıma için takılabilir.*

(M)* *Mısır Koçanı Karışımı separatör kalburlarından faydalanın.*

(N)* *Son derece zorlu malzeme taşıma koşullarında,*

dövme dişleri, dövme elemanlarının yerine takılabilir (dövme performansı azalabilir).

(O) Geliştirilmiş sap kalitesi ve/veya malzeme taşıma için gelişmiş ayar kullanılabilir. Not: Separatör kaybı, gelişmişte, artabilir.*

(P) Servis parçaları ile mevcuttur.*

OUO6075,0001365-80-13DEC12

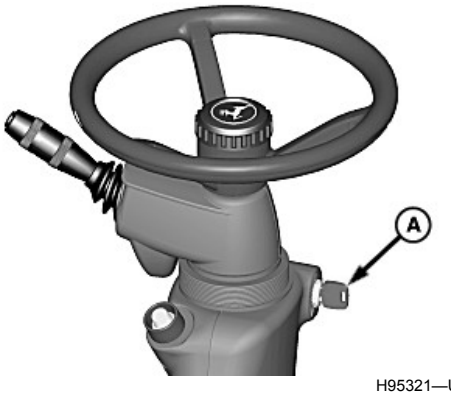
Kontbatör Önerileri

Dövme Sepeti tipi	Mısır	Soya Fasulyesi	Buğday Arpa Küçük Taneler	Pirinç	Cin mısırı Yemeklik Mısır	Sorgum (Milo) Ayçiçeği (Karışım)	Ayçiçeği (Yağ)	Kanola
Küçük İletken	NR	NR	En İyi	NR	NR	NR	Ortalama	En İyi
Geniş Tel	İyi	İyi	İyi	En İyi	NR	En İyi	En İyi	İyi
Yuvarlak Çubuk	En İyi	En İyi	Ortalama	İyi	En İyi	Ortalama	En İyi	Ortalama

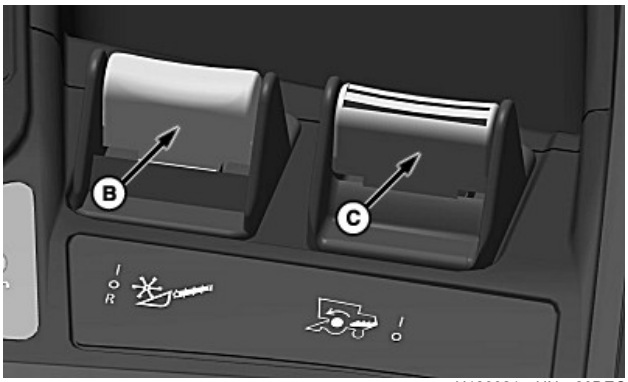
En iyi = En iyi performans seviyesini verir.
İyi = İyi performans seviyesi verir.
Ortalama = Ortalama bir performans seviyesi verir.
NR = Önerilmez.

OUO6075,00017DE-80-07MAY14

Güç Kapatma Prosedürü



H95321—UN—02NOV10



H120321—UN—20DEC16

A—Kontak Anahtarı
B—Tabla Çalıştırma Şalteri
C—Seperatör Devreye Alma Düğmesi

NOT: Bir güç kapatması, separatördeki malzemenin "anlık bir resmi" çekilerek dövme ve ayırma alanlarında makinenin performansını belirlemek için kullanılır. Bu, makine arkasında kayıpların nerede oluştuğunu ve durumu düzeltmek için hangi ayarlamaların yapılabileceğini belirlemek için önemlidir.

Ekin durumunu ve malzeme emme durumunun her kapatmada benzer olduğunu doğrulayın.

1. Köşe direği ekranındaki motor hızı göstergesini ve kolçak ekranındaki harmanlama devri okumasını bulun.
2. Fren pedallarını birbirine kilitleyin.
3. Makineyi istenen ekinde optimize randıman seviyelerinde çalıştırın.
4. Serbest hareket için direksiyon silindirini ileri hareket ettirin (her iki ele de ihtiyaç duyulur).
5. Kol dayanağındaki yavaş rölanti motor hızı svicine basın.
6. Fren pedallarına basın.
   a. **ProDrive™ olmayan makineler:** Fren pedallarına tamamen basın (itme sistemini yükleyerek motor hızını çabuk şekilde aşağı çeker).
   b. **ProDrive™ makineler:** Fren pedallarına hafifçe basın (ProDrive™ yeniden güçlendirmeye çalışır ve frenlere tamamen basılırsa makine dinamiklerini değiştirerek vites küçültecektir).

7. Motor devri düşük rölanti seviyesine (1200 dev/dak) kadar gerilediğinde, **hızlı bir şekilde tablayı (B) ve kolçaktaki seperatörü devreye alma (C) düğmelerini kapatın.**
8. Hemen çok işlevli kolu doğal konuma getirin.
9. Motorun bir dakikalığına soğumasına izin verin.
10. Motoru kapatmak için kontak anahtarını (A) çevirin, park frenini çekin ve anahtarı çıkarın.
11. Herhangi bir ayarlama yapmadan önce aşırı tahıl hasarı, koçanlar üzerinde kalan çekirdekler ve serbest tahıl kaybına dair inceleme yapın.
12. Hangi ayarlamalara ihtiyaç olduğuna karar verin.

    Dövme sepeti mesafesini açın ve separatörü devreye alın (temizleme sırasında silindir tahrik alanına aşırı baskı olmasını önler).
13. Makineyi istenen ayarlara ayarlayın ve hasata devam edin.
14. Bu prosedürü tekrarlayın ve tahıl kalitesi ile makine arkasındaki kayıplardan emin olun.
15. Kabul edilebilir kayıp seviyelerine erişildiğinde VisionTrak™ Ekranını kalibre edin ve hasata devam edin.

OUO6075,0004571-80-10JAN17

VisionTrak, bir Deere & Company ticari markasıdır

Karşılanabilir Nem ve Yoğunluk Çizelgesi

Ekim	Standart Nem (%)	Ekin Yoğunluğu (lb/kile)	Ekin Yoğunluğu (kg/kile)
Yonca	12,0	60	27
Arpa	14,0	48	22
Arpa (Kış) [a]	14,5	48	22
Arpa (Bahar) [a]	14,5	48	22
Kanola	10,0	52	24
Nohut[a]	12,0	61	27
Ekin (Kuru veya Yaş)	15,0	56	25
Yenilebilir baklagil	14,5	60	27
Keten tohumu	7,0	56	25
Ot Tohumu	12,0	22	10
Mercimek	10,5	60	27
Acı bakla[a]	12,0	53	24
Akdarı	11,0	50	23
Hardal	8,0	60	27
Kuru Fasulye	14,5	62	28
Yulaf	14,0	32	15
Yulaf[a]	15,0	32	15
Bezelye	10,5	60	27
Bezelye[a]	12,0	60	27
Cin mısır	14,0	60	27
Cin mısır[a]	15,5	60	27
Kolza Tohumu (Kuru veya Yaş) [a]	10,0	52	24
Pirinç	14,0	45	20
Çavdar	14,0	56	25
Aspir	6,0	45	20
Sorgum	13,0	56	25
Soya fasulyeleri	13,0	60	27
Ayçiçeği	14,0	29	11
Ayçiçeği[a]	9,0	20	11
Tritikale[a]	14,5	58	26
Buğday (Bahar)	13,0	60	27
Buğday (Kış)	13,0	60	27

[a] *Sadece Avrupa ekin listesi.*

OUO6075,0000E89-80-22MAR12

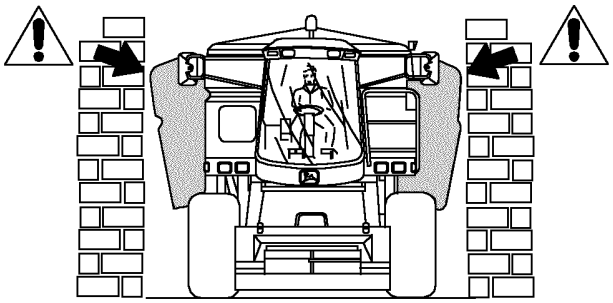
Standart Ağırlıklar Çizelgesi

Birim	Ağırlık (lb)	Ağırlık (kg)
Fıçı	162.0	73,5
Torba	100.0	45,4
Yüzağırlık	100.0	45,4
Pound (lb)	1.0	0,454
Kilogram (kg)	2.204	1,0
Metrik Ton	2204.0	1000,0
Ton	2000.0	907,0

OUO6075,0000435-80-15APR10

HillMaster™ Dengeleme Sistemi (Varsa)

HillMaster™ Sistemi (Genel Bilgiler)



ZX 002438

ZX002438—UN—16JUN95

DİKKAT: HillMaster™ yalnızca arazide kullanılmalıdır. Biçerdöveri kamuya açık yollarda kullanmadan önce makine, taşıma konumuna alçaltılmalıdır, böylece maksimum yükseklik 4,0 m'den az olur.

Makine yamaçlarda dönerken özen gösterilmelidir. Stabilite kaybını ve makinenin olası devrilmesini önlemek için makineyi yokuşlarda döndürürken aşağıdaki önlemleri alın:

- **Makineyi kesinlikle seviyeleme sisteminin makineyi denge konumunda tutabileceğinden daha hızlı döndürmeyin.**
- **Her zaman yokuş yukarı dönün, yokuş aşağı değil.**
- **Ekran üzerinde maksimum eğim limit göstergesi belirdiğinde dik derecelerin üzerine çıkmayın.**

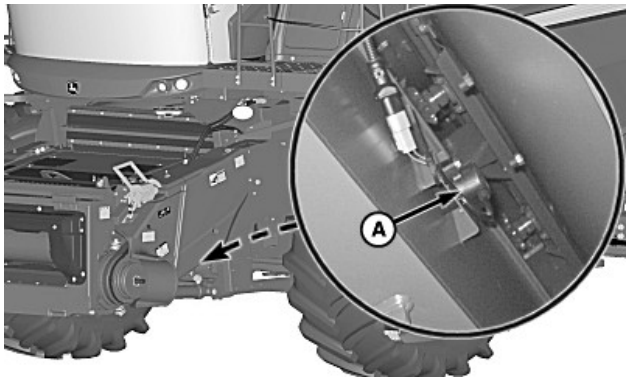
Çarpışma yaralanmalarından kaçının. Servis veya ayarlar için makinenin altına girmeden önce her zaman dengeleme sistemini alçaltın. Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

ÖNEMLİ: Manuel seviye kontrolü anahtarını açmadan önce park freninin bırakılmış olduğundan emin olun.

Makineyi park ederken diğer makinelere ya da bina duvarlarına çok yakın olacak biçimde park etmeyin. Uzun süre park edildiğinde yağ basıncının dahili kaybı nedeniyle makine yana yatabileceği için bu önemlidir. Bu makinede, yandaki makinelerde ya da duvarlarda hasar oluşturabilir.

Standart son tahrikler, ön dingil üzerindeki kılavuz taşıyıcı plakalara monte edilir. Hidrolik silindirler, makineyi yatırmak amacıyla taşıyıcı plakaları yukarı ve aşağı yönlendirmek için kullanılır. Makine engebeli zemin üzerinde hareket ettikçe seperatör düz kalır.

Sistem, HillMaster™ sol ve sağ yatırma düğmeleri kullanılarak manuel olarak veya otomatik modda çalıştırılır.



H98380—UN—01OCT10

Ön Dingilde Bulunan Yatıklık Sensörü

A—Yatıklık Sensörü

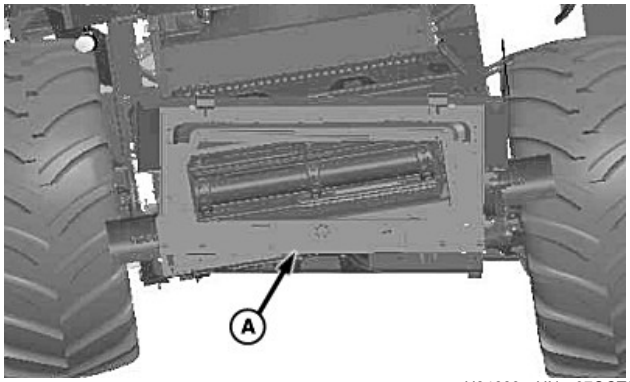
Otomatik modda, yatıklık sensörü (A) makinenin gövdesini seviyelendirir ve makine, arazi boyunca hareket ettikçe düz kalır.

Arazi eğimi değiştikçe yatıklık sensöründeki bir askı, yatıklık açısını ölçer ve kumanda birimine sinyal gönderir. Uygun zamanda ve yatıklık açısında, kontrol devresi yatıklık seviye kontrolü valfi üzerindeki sağ veya sol yatıklık solenoidine bir elektronik sinyal gönderir.

NOT: Sensör, sepearatör seviyesini arazi çalışması sırasında bir derece içerisinde tutar. Zorlu veya düzensiz zeminde çalışırken seperatör seviye konumu, kısa bir süreliğine bu bir dereceyi aşar.

Yatıklık sistemi, %15'e kadar olan yamaçlarda seperatör seviyesini korur. %15'ten büyük olan eğimlerde çalıştırıldığında maksimum yatıklık sınır göstergesi ekranda gösterilir.

Yanal Yatıklık İşletimi



H84660—UN—07OCT05

A—Besleme Boğazı

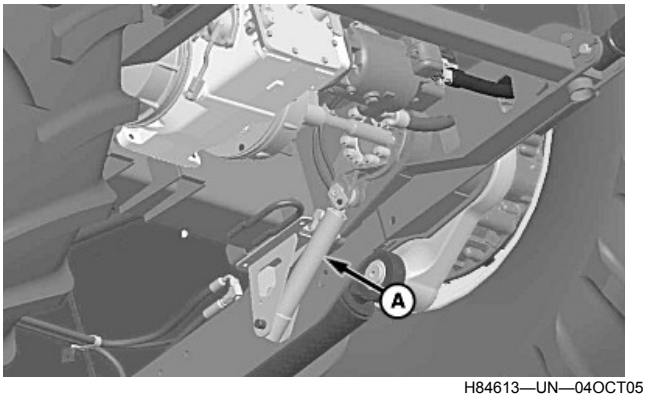
Yanal yatıklık, makine seperatörü düz kalmak için yana yattıkça tablayı zemin ile paralel tutmaya yardımcı olur. Sistem, tablanın sola ve sağa yatmasını sağlayan özel olarak donatılmış bir besleme boğazı (A) kullanır.

Yanal yatıklık işlevi ile birlikte HillMaster™, tablanın sola

HillMaster, bir Deere & Company ticari markasıdır

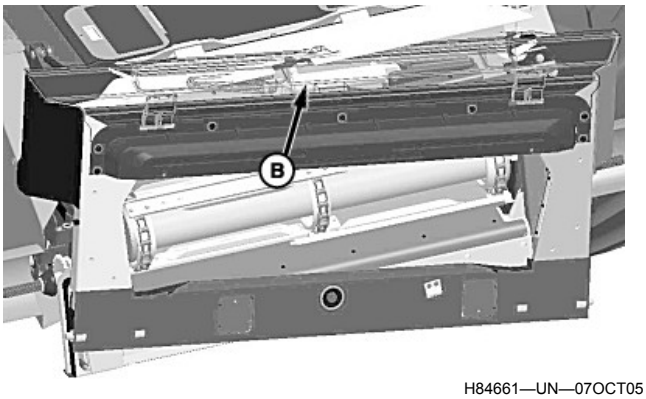
ve sağa ±9 derece yatmasına imkan tanır. Her iki sistem de tablanın yamaçlarda %15'e kadar kesim yapmasına olanak sağlar.

Yatıklık sistemi, tablayı şasiye göre yatırmak için çift etkili bir birincil/ikincil silindir düzeni kullanır.



H84613—UN—04OCT05

Sol Tarafta Bulunan Birincil Silindir



H84661—UN—07OCT05

Tabla Yatıklığı İkincil Silindiri

A—Tabla Yatıklığı Birincil Silindiri
B—Tabla Yatıklığı İkincil Silindiri

Tabla yatıklığı birincil silindiri (A), ön dingil ile sol son tahrik taşıyıcı plakası arasına bağlanmıştır. Tabla yatıklığı ikincil silindiri (B), besleme boğazının üstünde bulunur ve salınımlı gövdeyi besleme boğazına bağlar. Normal çalışma sırasında seperatör düz kalarak sola veya sağa yattıkça tabla otomatik olarak zemin ile paralel kalır.

NOT: Tam yatıklık hareketini sınırlandırabilecek olan malzeme birikimlerini önlemek için besleme boğazının salınımlı gövdesinin etrafındaki alanların düzenli olarak temizlenmesi gerekir.

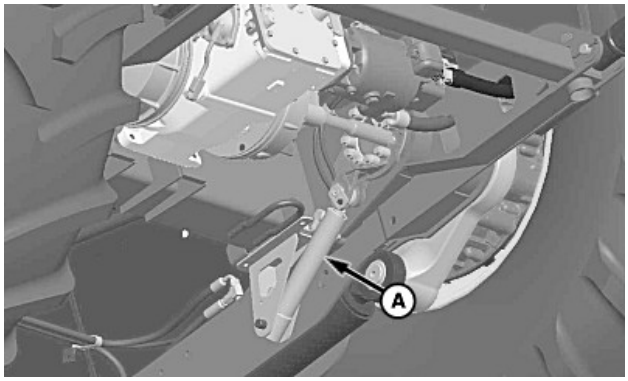
Operatör, çok işlevli kol üzerinde bulunan yanal yatıklık şalterlerini kullanarak otomatik tabla dengeleme özelliğini geçersiz kılabilir. Yanal yatıklık şalterlerine basıldığında ana hidrolik valfi bloğundan gelen yağ eklenir veya tabla yatıklık devresinden çıkartılır, bu da besleme boğazı ve şasinin bağımsız olarak hareket etmesine imkan tanır.

Otomatik çalıştırma için tabla sensörlerle donatılmış ve ilk kullanım öncesinde kalibre edilmiş olmalıdır.

Yanal yatıklık sistemini yazılım aracılığıyla etkinleştirin. Çok işlevli kol üzerindeki aktivasyon düğmeleri 1, 2 veya 3'e basılarak sistem etkinleştirilir.

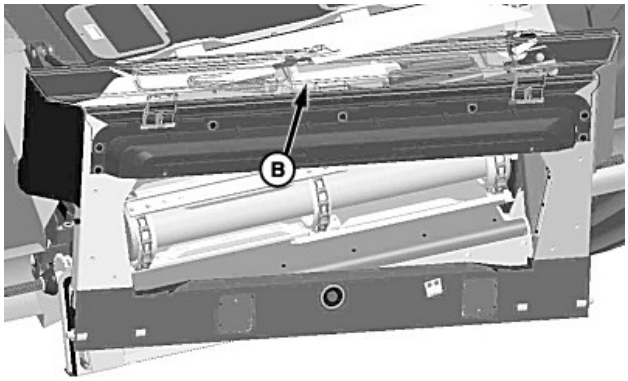
Hem sol hem sağ uçta bulunan bu sensörlerden gelen sinyaller işleme alınır ve tablanın zemine göre dengelenmesi için ilgili hidrolik kumanda valfine enerji verilir.

Tabla Yatıklık Silindirleri



H84613—UN—04OCT05

Sol Tarafta Bulunan Birincil Silindir



H84661—UN—07OCT05

Tabla Yatıklığı İkincil Silindiri

A—Tabla Yatıklığı Birincil Silindiri
B—Tabla Yatıklığı İkincil Silindiri

Tablanın açısı bir birincil/ikincil silindir düzeni tarafından belirlenir. Birincil silindir (A) şasi ile sol son tahrik taşıyıcı plakası arasına bağlanmıştır. İkincil silindir (B), besleme boğazı ile salınımlı gövde arasına bağlanmıştır.

Birincil ve ikincil silindirlerin rot başları birbirine bağlıdır, birincil ve ikincil silindirlerin piston uçları birbirine bağlıdır. Dengeleme silindiri uzayıp geri çekildikçe son tahrik taşıyıcı plakası yukarı ve aşağı yönlenir ve tabla yatıklık birincil silindirini uzatır ve geri çeker. Birincil silindirin hareketi, ikincil silindiri uzatır ve geri çeker.

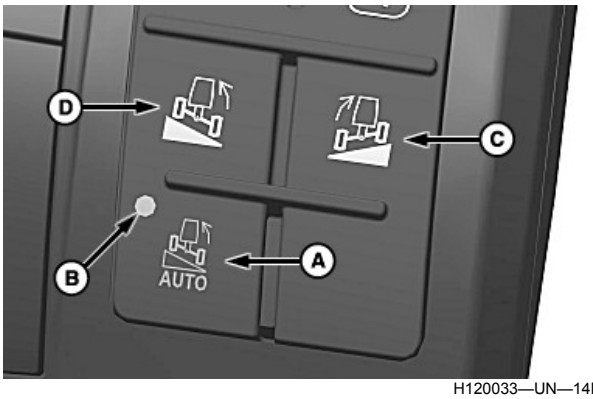
Birincil silindir, son tahrik taşıyıcı plakasının hareketi ile uzadıkça yağ birincil silindirin rot başından ikincil silindirin rot başına akar. Bu, ikincil silindirin geri çekilmesine neden olur. İkincil silindirin taban ucundan

gelen yağ, birincil silindir uzadıkça oluşan ek hacmi doldurmak için birincil silindirin taban ucuna akar.

Birincil silindir, son tahrik taşıyıcı plakasının hareketi tarafından geri çekildiğinde tersi oluşur.

OUO6075,00044CC-80-10JAN17

HillMaster™ Günlük Çalışma Hazırlıkları



H120033—UN—14NOV16

HillMaster™ Şalterleri

A—Otomatik Seviyeleme Kontrolü Şalteri
B—Gösterge Işığı
C—Manuel Sağa Yatıklık Şalteri
D—Manuel Sola Yatıklık Şalteri

DİKKAT: Aşağıdaki işleyiş incelemelerinin tümü başarıyla tamamlanmadıkça HillMaster™ makinesini çalıştırmaya kalkışmayın. Aşağıdaki kontrollerden biri ya da daha fazlası başarısız olursa (seperatör yatmazsa ya da tam yatıklığa ulaşma süresi aşılırsa) yardım için John Deere bayiniz ile iletişime geçin.

HillMaster™ makine çalıştırılmadan önce aşağıdaki üç operasyonel kontrol gerçekleştirilmelidir (günlük).

Sistem Gereklilikleri:

- Motor çalışıyor.
- Yolda taşıma sırasında bağlantı kesme şalteri arazi konumunda olmalıdır.
- Otomatik dengeleme sistemini etkinleştirmek için otomatik seviyeleme kontrolü şalterine (A) basın.
- Ayarın otomatik modda olduğunu belirterek gösterge lambası (B) AÇIK konuma gelir.

Kontrol Bir: Makine şasisini sağa yatırmak için manuel sağa yatırma şalterini (C) yaklaşık 20 saniye basılı tutun.

Kontrol İki: Makine şasisini sola yatırmak için manuel sola yatırma şalterini (D) yaklaşık 20 saniye basılı tutun.

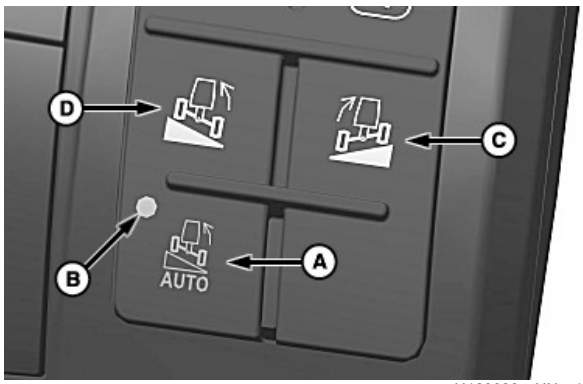
NOT: Makineyi maksimum sola yatık konumundan maksimum sağa yatık konumuna getirmek için gereken süre yaklaşık 5—7 saniyedir.

HillMaster, bir Deere & Company ticari markasıdır

Kontrol Üç: Makine tamamen sola yatana kadar manuel sola yatıklık şalterine basılı tutun. Makine şasisi tamamen sağa yatana kadar manuel sağa yatırma şalterine basılı tutun.

OUO6075,00044CD-80-25JAN17

HillMaster™ Seviyeleme Kontrolü Şalterleri



H120033—UN—14NOV16

HillMaster™ Şalterleri

A—Otomatik Seviyeleme Kontrolü Şalteri
B—Gösterge Işığı
C—Manuel Sağa Yatıklık Şalteri
D—Manuel Sola Yatıklık Şalteri

Otomatik Seviyeleme

Otomatik seviyeleme kontrolü şalteri (A), makine döner zeminde hareket ettikçe makine seperatörünün otomatik olarak kendini dengelemesine imkan verir.

Sistem Gereklilikleri:

- Motor çalışıyor.
- Yolda taşıma sırasında bağlantı kesme şalteri arazi konumunda olmalıdır.

1. Otomatik seviyeleme sistemini etkinleştirmek için otomatik seviyeleme kontrolü şalterine basın.
2. Ayarın otomatik modda olduğunu belirterek gösterge ışığı (B) Açık konuma gelir.
3. Ekran, makine şasi gövdesinin konumunu grafik olarak gösterir.

Arazideki hareketi sırasında makinenin eğimini algılamak için bir eğim sensörü kullanılır.

NOT: Otomatik seviyeleme kontrol sistemi aktifken otomatik işlevlerin üstesinden gelebilmek için manuel yatıklık şalterleri kullanılabilir (makine manuel olarak sola ya da sağa yatırılabilir).

Manuel Seviyeleme

Manuel eğim sviçleri makine döner zemin üzerinde hareket ettikçe makine şasisinin sola ya da sağa manuel olarak eğilebilmesine imkan verir.

Sistem Gereklilikleri:

- Motor çalışıyor.
- Yolda taşıma sırasında bağlantı kesme şalteri arazi konumunda olmalıdır.

NOT: Basma Düğmeli Vites Değiştirmeli Şanzımana sahip Makineler: HillMaster™ modunu devreye almak için manuel olarak sağ şalteri (C) veya sol şalteri (D) yatırın. Park frenini devreden çıkarmak için park freni şalterini ittirin.

Makine şasisini sağa yatırmak için manuel yatıklık sağ şalterine (C) basılı tutun.

Makine şasisini sola yatırmak için manuel yatıklık sol şalterine (D) basılı tutun.

NOT: Manuel istenen yatıklık şalteri serbest bırakıldığında otomatik mod devreye alınır ve makine şasisini otomatik olarak seviyeler.

Ekran, makine şasi gövdesinin konumunu grafik olarak gösterir.

Arazideki hareketi sırasında makinenin eğimini algılamak için bir eğim sensörü kullanılır.

NOT: Otomatik seviyeleme kontrol sistemi aktifken otomatik işlevlerin üstesinden gelebilmek için manuel yatıklık şalterleri kullanılabilir (makine manuel olarak sola ya da sağa yatırılabilir).

Yolda Taşıma Konumu

DİKKAT: Yolda taşıma sırasında kontrol kaybından, ciddi yaralanma ya da ölümden kaçının. HillMaster™ otomatik moddayken makineyi asla karayollarında taşımayın. Yolda taşıma sırasında makineyi manuel olarak yatırmaya asla kalkışmayın.

Aşağıdaki HillMaster™ seviyeleme sistemini kilitler ve seviyeleme sisteminin yolda taşıma sırasında değişmemesini sağlar.

Sistem Gereklilikleri:

- Motor çalışıyor.
- Yolda taşıma sırasında bağlantı kesme şalteri arazi konumunda olmalıdır.

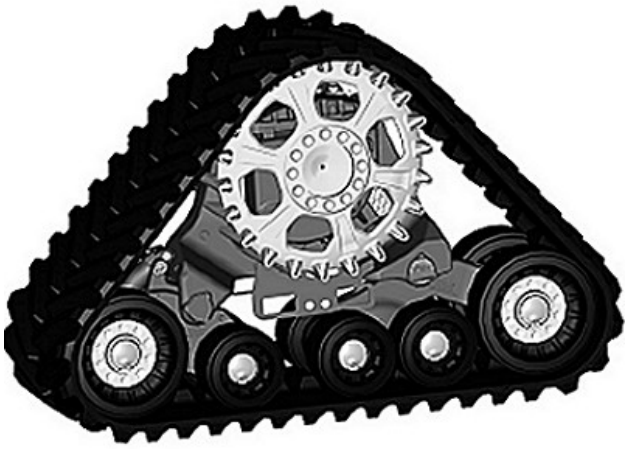
1. Makineyi düz ve dengeli bir zemine taşıyın.
2. Otomatik seviyeleme kontrolüğ anahtarına **5 saniyeliğine** ya da gösterge ışığı (B) yanıp sönene kadar basın.
3. Makine şasisini sağa yatırmak için manuel yatıklık sağ şalterine (C) basılı tutun.
4. Makine şasisini sola yatırmak için manuel yatıklık sol şalterine (D) basılı tutun.

Makine artık boşta konumundadır ve yollarda sürülebilir.

OUO6075,0004941-80-12APR18

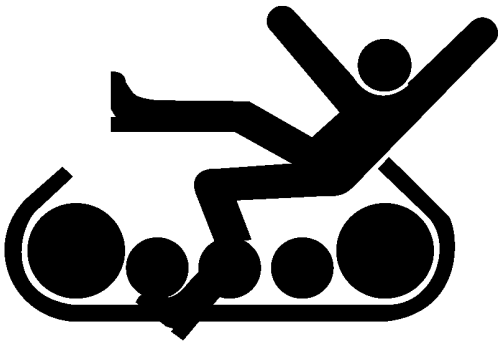
HillMaster, bir Deere & Company ticari markasıdır

Makinenin Fotoğrafı



H122227—UN—10AUG17
OUO6041,0000C1B-80-25AUG17

Güvenli Palet Çalıştırma Uygulamaları



H48148—UN—12DEC96

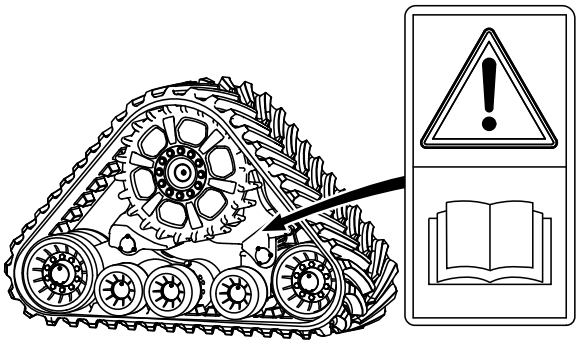
Makine çalışırken paletlerin yanında DURMAYIN.

Paletli makinelerinin güvenli çalıştırma uygulamaları tekerlekli makinelerinkinden farklı değildir.

Makineyi çalıştırmadan önce HER ZAMAN Biçerdöver Kullanım Kılavuzu'nuza bakın ve Güvenlik bölümünü inceleyin. Biçerdöver Kullanıcı El Kitabı, sizi ve başkalarını kaza sonucu ölüm ve/veya yaralanmalara karşı korumak için izlenmesi gereken güvenli çalıştırma uygulamalarını açıklar.

OUO6075,00014B9-80-03DEC13

Kullanıcı El Kitabı

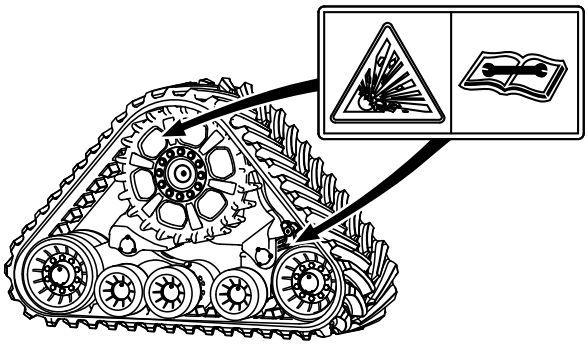


H122407—UN—03OCT17

Bu kullanıcı el kitabında biçerdöverin güvenli bir biçimde kullanılması ile ilgili bilgiler bulunmaktadır. Olası kazalardan kaçınmak adına tüm güvenlik kurallarına dikkatle uyun.

OUO6041,0000CE6-80-13NOV17

Akümülatör

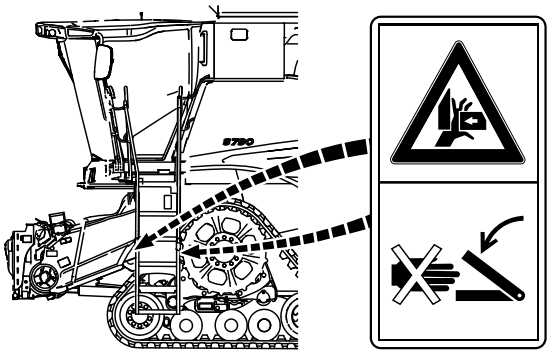


H122408—UN—03OCT17

Makine hareketi ve basınçlı sıvıya maruz kalmaya bağlı yaralanmaları önlemek amacıyla; yaylanma hidrolik sisteminin bakımını yapmadan önce basıncın boşaltılması hakkındali talimatlar için bayinize danışın.

OUO6041,0000CE5-80-13NOV17

Kabin/Platform Erişim Merdiveni

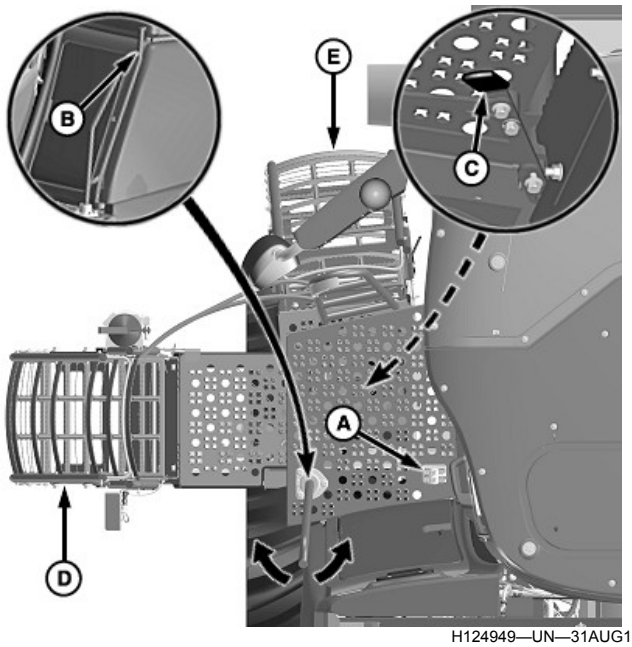


H124936—UN—05SEP18

Ezilmeden kaynaklı yaralanmaları önlemek için elinizi ve parmaklarınızı bu alandan uzak tutun.

OUO6041,0000DBA-80-06SEP18

Kabin Merdiven Konumları (60,9 cm (24 inç) Geniş Paletler)



H124949—UN—31AUG18

A—Pedal
B—Tutamak
C—Tutamak
D—Konum (Arazi)
E—Konum (Yolda Sürüş)

DİKKAT: Yaralanma veya ölümleri önleyin. Makine hareket ederken ön veya arka merdivenlere binmeyin ya da tırmanmaya çalışmayın.

Merdiveni, pedala (A) basarak ve aynı anda tutamağı (B) döndürülerek merdiven inişinden konumlandırabilirsiniz. Merdiven grubunu katlamak için tutamağı iki yönden birine çevirin.

Merdiven, tutamak (C) kullanılarak zeminden konumlandırılabilir.

Merdiven sürgüsü gevşek görünüyorsa sürgü pimi alanını temizleyin. Bu alanda yağ ya da gres kullanmayın.

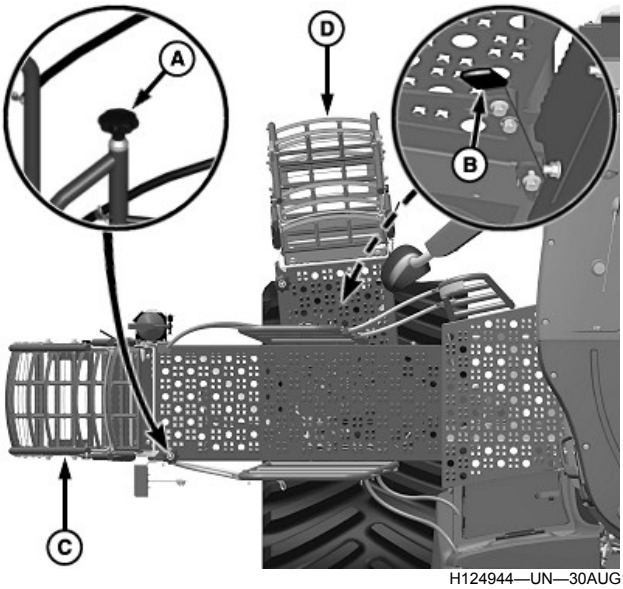
Merdiveni öne veya arkaya sallayın ve şu farklı konumlara kilitleyin:

- **Konum (D):** Normal arazi çalışma koşulları içindir.
- **Konum (E):** Makinenin karayollarında taşınması içindir.

DİKKAT: Kazaları önleyin. Merdiveni her zaman katlanmış konumda (dik konumda) yerleştirin ve makine genişliğini azaltmak ve işaretleyiciyi/ tehlike uyarı ışığını gelen sürücülere doğru yönlendirmek için karayollarında taşıma öncesinde merdiveni her zaman (E) konumuna getirin.

OUO6075,0004A21-80-11SEP18

Kabin Merdiven Konumları (76,2 cm (30 inç) ve 91,4 cm (36 inç) Geniş Paletler)



H124944—UN—30AUG18

A—Tutamak
B—Kol
C—Konum (Arazi)
D—Konum (Yolda Sürüş)

DİKKAT: Yaralanma veya ölümleri önleyin. Makine hareket ederken ön veya arka merdivenlere binmeyin ya da tırmanmaya çalışmayın.

Merdiven zeminden ya da tutamak (A) veya kol (B) kullanılarak merdiven inişinden konumlandırılabilir.

Merdiven sürgüsü gevşek görünüyorsa sürgü pimi

alanını temizleyin. Bu alanda yağ ya da gres kullanmayın.

Merdiveni öne veya arkaya sallayın ve bu farklı pozisyonlara kilitleyin:

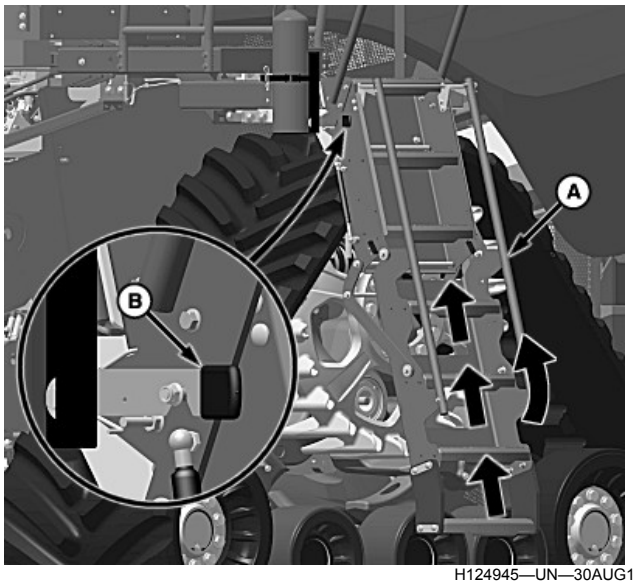
- **Konum (C):** Normal arazi çalışma koşulları içindir.
- **Konum (D):** Makinenin karayollarında taşınması içindir.

DİKKAT: Kazaları önleyin. Merdiveni her zaman katlanmış konumda (dik konumda) yerleştirin ve makine genişliğini azaltmak ve işaretleyiciyi/ tehlike uyarı ışığını gelen sürücülere doğru yönlendirmek için karayollarında taşıma öncesinde merdiveni her zaman (D) konumuna getirin.

OUO6075,0004A22-80-11SEP18

Kabin Merdiveni Konumları (Zeminden Katlama/Dışa Açma)

Merdiveni Katlama



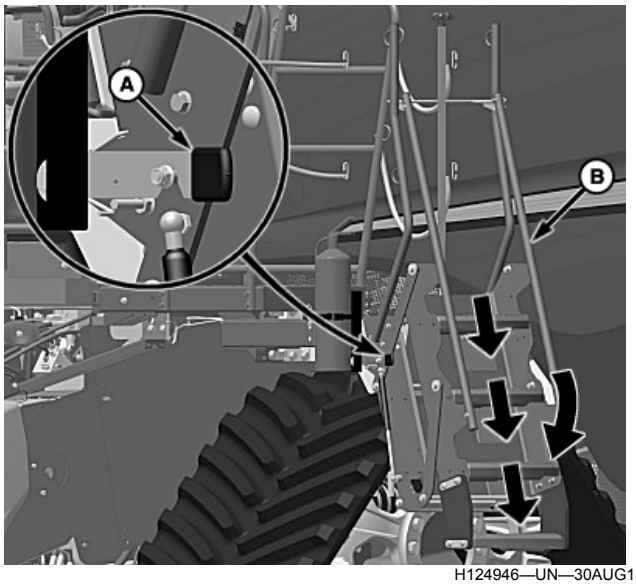
H124945—UN—30AUG18

A—Trabzan (2 adet)
B—Kilitleme Kolu

DİKKAT: Sizin veya çevrenizdekilerin yaralanmasına yol açacak kazaları önleyin. Merdiveni katlarken veya dışa açarken ellerinizi hareketli bileşenlerden uzak tutun. Merdiveni katlamak veya dışa açmak için her zaman trabzanları kullanın.

Merdiveni yukarı konumda kaldırmak için kilitleme kolu (B) kilitlenene kadar trabzanları (A) yukarı itin.

Merdiveni Dışa Açma



H124946—UN—30AUG18

A—Kilitleme Kolu
B—Trabzan (2 adet)

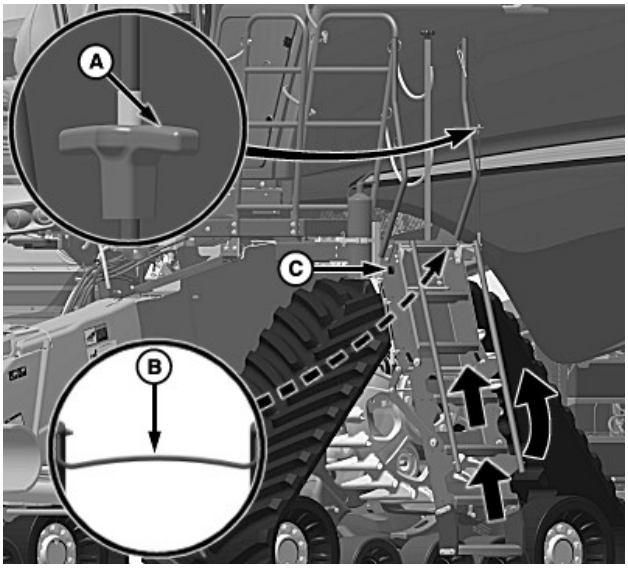
DİKKAT: Sizin veya çevrenizdekilerin yaralanmasına yol açacak kazaları önleyin. Merdiveni katlarken veya dışa açarken ellerinizi hareketli bileşenlerden uzak tutun. Merdiveni katlamak veya dışa açmak için her zaman trabzanları kullanın.

Merdiveni aşağı konumda alçaltmak için kilitleme kolunu (A) yukarı doğru itin ve tırabzanları (B) aşağı doğru itin.

OUO6075,0004A23-80-06SEP18

Kabin Merdiveni Konumları (Kabin İnişinden Katlama/Dışa Açma)

Merdiveni Katlama



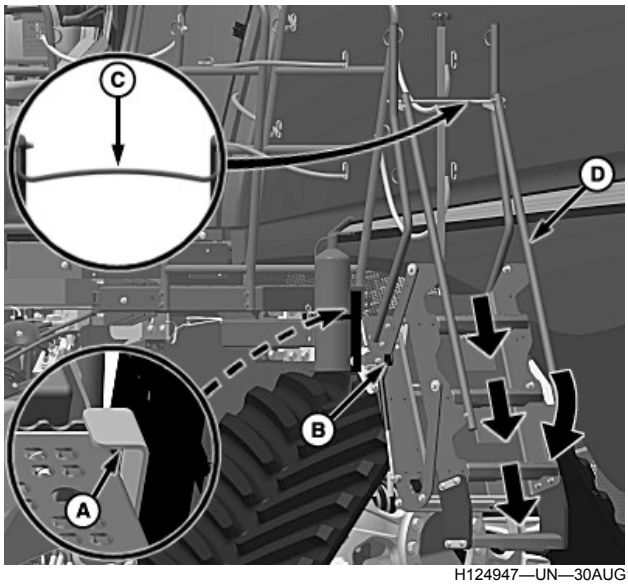
H124948—UN—30AUG18

A—Tutamak
B—Çapraz Çubuk
C—Kilitleme Kolu

DİKKAT: Sizin veya çevrenizdekilerin yaralanmasına yol açacak kazaları önleyin. Merdiveni katlarken veya dışa açarken ellerinizi hareketli bileşenlerden uzak tutun. Merdiveni katlamak veya dışa açmak için her zaman trabzanları kullanın.

1. Tutamağı (A), çapraz çubuğa (B) ulaşılıncaya dek yukarı çekin.
2. Merdiveni kaldırmak için kilitleme kolu (C) kilitlenene ve merdiven yukarı konumda sabitlenene kadar çapraz çubuğu yukarı çekmeye devam edin.

Merdiveni Dışa Açma



H124947—UN—30AUG18

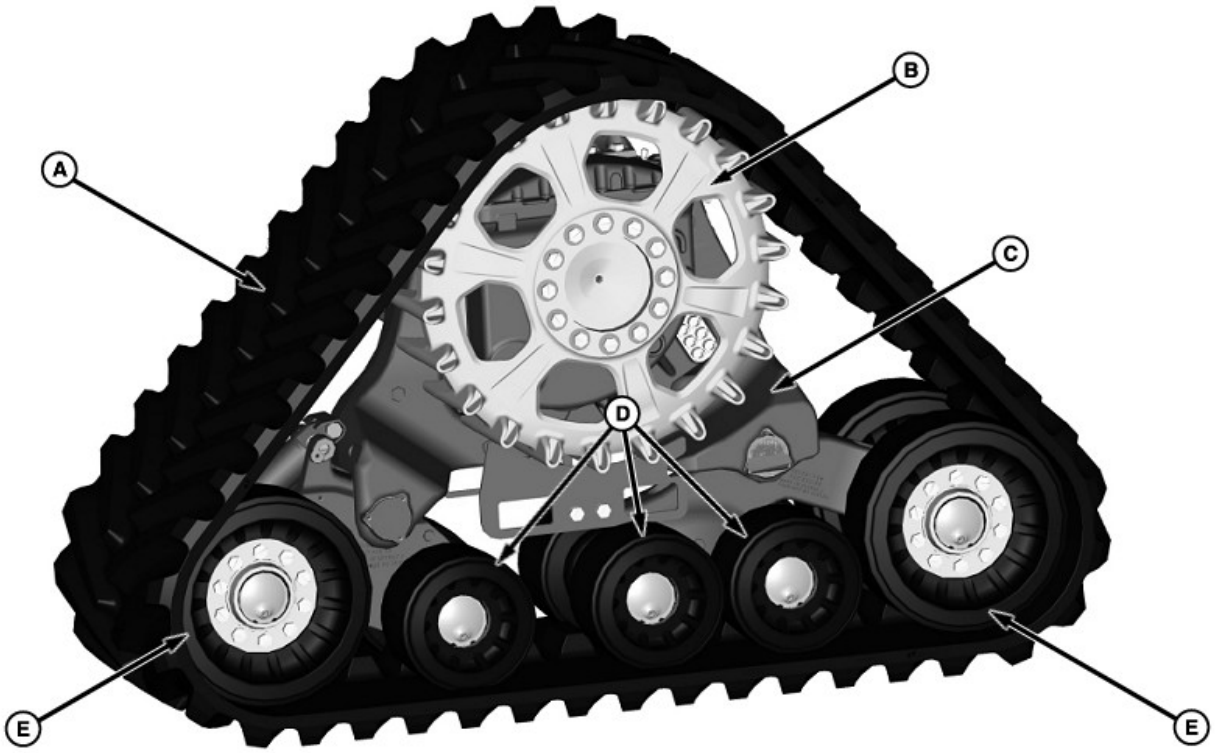
A—Pedal
B—Kilitleme Kolu
C—Çapraz Çubuk
D—Merdiven

DİKKAT: Sizin veya çevrenizdekilerin yaralanmasına yol açacak kazaları önleyin. Merdiveni katlarken veya dışa açarken ellerinizi hareketli bileşenlerden uzak tutun. Merdiveni katlamak veya dışa açmak için her zaman trabzanları kullanın.

1. Kilitleme kolunun (B) sürgüsünü açmak için pedala (A) basın.
2. Ayağınızla erişilebilir hale gelinceye kadar çapraz çubuğu (C) aşağı itin.
3. Merdiveni (D) tamamen aşağı indirmek için çapraz çubuğu aşağı itmeye devam edin.

OUO6075,0004A24-80-06SEP18

Palet Bileşenleri

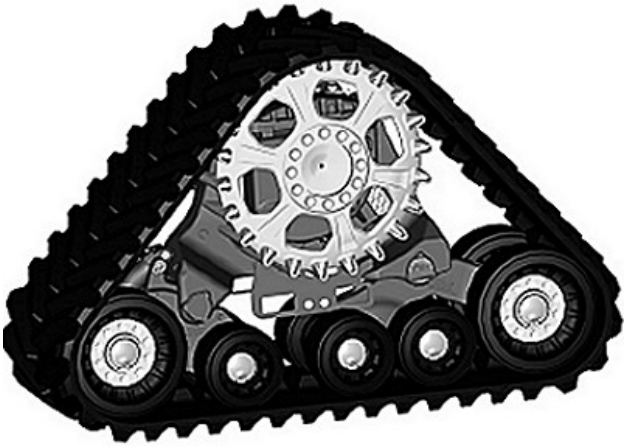


H122226—UN—10AUG17

A—Lastik Palet Kayışı
B—Tahrik Tekerleği
C—Ana Çatkı
D—Bogi Tekerlekler
E—Avare Kasnakları

OUO6041,0000C2E-80-10AUG17

Palet Özellikleri ve Avantajları



H122227—UN—10AUG17

Paletlerin özellikleri ve avantajları:

- Sıkıştırma – sıkıştırmayı azaltır
- Flotasyon – olumsuz koşullarda artan flotasyon
- Sürüş Kalitesi– kauçuklanmış avare dişlileri ve lastikli bogiler
- Düşük Bakım – sıfır gresleme noktası
- Otomatik Gergi – etkili darbe emme veya kalıntı emme
- Entegre Palet – komple lastik palet yüzeydeki hasarları en aza indirir
- Pozitif Tahrik – lastik kayıştaki torku hafifçe düşük yuvarlama direnci ile yayar
- Hız – lastiklerle eşit hızda

Paletler, normal tahrik tekerleklerinin yerine ön dingilin sol ve sağ tarafına yerleştirilmiştir.

Ağırlık kuvveti ana çatkıdan avare kasnakları ile bogi tekerleklerine iletilir.

Avare kasnakları ve bogi tekerlekleri, süspansiyon sistemi ile birlikte eşit ve düz olmayan zeminler için takviye sağlar. Bu, tüm palet alanında düz bir şasi basıncı sağlar.

OUO6041,0000C2F-80-11JAN18

Paletli Makinelerin Çalıştırılması

ÖNEMLİ: Yüksek hızda sürülmesi iz genişliği aşınma oranlarını arttırır ve mapa ömrünün kısalmasına neden olan aşırı ısı oluşturur. Daha fazla bilgi için bu bölümün ilerleyen kısımlarında açıklanan Yolda Taşıma Hızlarına bakın. Alışma dönemi tamamlanmadan özellikle asfalt yollarda olmak üzere karayollarında sürüşten kaçınılmalıdır. Yeni paletler ile yolda sürüş gerekirse seyir hızını azaltın ve düzgün mapa durumu için tahrik mapalarına kuru yağ sürün.

NOT: Paletler ile makinenin sürülmesi tekerlekler ile sürülmesi ile aynı şekildedir. Yani, biçerdöverin sürülmesi ile ilgili talimatlar Biçerdöver Kullanım Kılavuzu'nda verilmiştir.

Paletli makine kullanımıyla tekerlekli makine kullanımı arasında bir fark yoktur. Tüm kumanda ve değiştirme fonksiyonları tekerlekli makineler ile aynıdır.

Makine, asfalt yollarda tekerlekli makineler gibi hareket eder. Asfaltlanmamış, kötü yollarda ve arazide, makine düz olmayan zeminler için gerekli takviyeleri gerçekleştirir ve tekerlekli bir makine ile karşılaştırıldığında zıplama eğilimi daha düşüktür.

Paletler ile ilgili olmayan çalıştırma bilgileri için Biçerdöver Kullanıcı El Kitabına bakın.

Palet Ömrünün En Üst Düzeye Çıkarılması

ÖNEMLİ: Palet ve palet sistemi bileşeni hasarından kaçının, paletleri önceden hazırlayın.

- **Makine ilk kez yolda kullanılmadan önce, paletleri önceden hazırlayın. Daha fazla bilgi için Kayış Bakım ve İklimlendirme Alışması bölümüne bakın.**
- **Yeni palet ve tekerlek setleriyle, özellikle ilk 100 saat boyunca yüksek hızda ilerlemekten kaçının.**

Kalıntı birikimi artan sürtünme nedeniyle yangına sebep olabilir. Palet ve makine çatkısı arasındaki birikme noktalarındaki kalıntıları giderin.

Paleti gres, yağ veya diğer petrol kimyasallarıyla çalıştırmaktan kaçının. Servis sırasında bu materyalleri palet ve tekerleklerin üzerine dökmekten kaçının.

Palet karkasları, iz genişliği aşınma süresini en uzun süreye alacak ve bu şekilde karkas bütünlüğünü koruyacak şekilde tasarlanmıştır. Nemin çelik gövdenin dışında tutulması ve yer yer kablo aşırı yüklemesinin oluşabileceği durumlardan kaçınılması kritik önem taşımaktadır. Palet makinesi sahiplerinin palet ömrünü en üst seviyeye çıkarmak ve işletim sorunlarını önlemek için bu kılavuz ilkeleri izlemesi önerilir; bu ilkelerin tümü çalışma saati başına maliyeti azaltacaktır:

- **Yolda sürüşü minimuma indirin. Yolda fazla sürüş; palet aşınmasını arazide aşınma oranlarının 15 katına kadar artırabilir**
  - Yolda taşıma sırasında taşıma ağırlığını en aza indirin.
  - Özellikle yüksek ortam koşullarında maksimum ilerleme hızını azaltın.
- **Doğru çalışma teknikleri kullanın**
  - Palet aşınmasını azaltmak için sert yüzeylerde iz genişliği çubuğu sürtünmesinden ve patinajdan kaçının.
  - Dönüş yaparken veya hendeklerden geçerken dikkatli olun. Hendeklerin çaprazlama geçilmesi, paletin ortadan desteklenmemesine ve avarenin karşı bindirmeye yüklenmesine neden olur bu da orta bölümün aşağı ve dış tahrik veya avare tekerleklerinin dışarı çıkmasına neden olabilecek şekilde anlık gerdirme kaybına yol açabilir; bu da dönüş durumunda raydan çıkma riskini artırır.
  - 10 derecelik yan eğimi veya 22 derecelik ön/arka çalışma eğimini aşmayın.
- **Doğru iz gerginliğinin sağlanması**
  - Yeterli gerdirmenin uygulanmaması, paletlerde ve kayış içinde kayma nedeniyle hızlı aşınmaya neden olur ve materyal birikimine yol açabilir.
  - Aşırı gerdirme, alt takım yataklarında, dahili palet kablolarında ve palet çatkısında aşırı yüke ve strese neden olur.
- **Düzensiz malzemeleri palet dışında tutun**

  Palet içindeki keskin, sert malzeme yer yer palet aşınmalarının birincil nedenidir ve bu nedenle palet gövdesine nem girişi için boşluklar oluşabilir.

OUO6041,0000C30-80-14MAY18

Yolda Taşıma Hızları

NOT: Lastik kayışın/tekerleklerin ömrünü en üst düzeye çıkarmak için izin verilen maksimum yol süresidir.

Tabla Takılı Halde (Tüm Kayış Genişlikleri)

Ortam Sıcaklığı		Hız				
		25	30	35	40	km/sa
°C	°F	15	18	21	25	mph
0	32	>5,0				Saat
5	41					
10	50					
15	59					
20	68	>5,0			4,5	
25	77	>5,0	4,5		4,0	
30	86	4,0		3,5		
35	95	3,5		3,0		
40	104	3,0	2,5		2,0	

Tabla Takılı Halde (60,9 cm (24 inç) Palet)

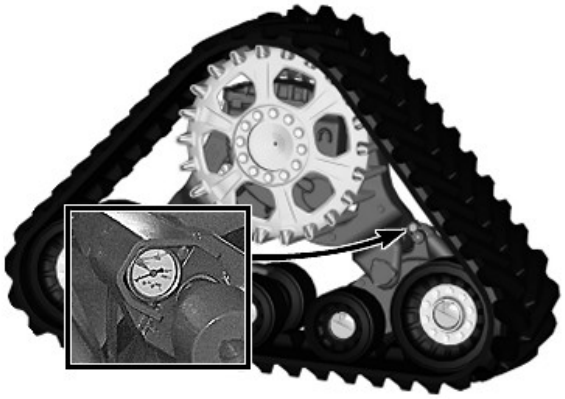
Ortam Sıcaklığı		Hız				
		25	30	35	40	km/sa
°C	°F	15	18	21	25	mph
0	32	>5,0			1,5	Saat
5	41					
10	50					
15	59	>5,0	4,5		1,0	
20	68	4,5	4,0			
25	77	4,0	3,5			
30	86	3,5	3,0			
35	95	3,0	2,5			
40	104	2,5	2,0	1,5		

Tabla Takılı Halde (76,2 cm (30 inç) Palet ve 91,4 cm (36 inç) Palet)

Ortam Sıcaklığı		Hız				
		25	30	35	40	km/sa
°C	°F	15	18	21	25	mph
0	32	>5,0			1,0	Saat
5	41	>5,0		4,5		
10	50			1,0		
15	59	>5,0	4,5			
20	68	4,5	4,0		0,5	
25	77	4,0	3,5			
30	86	3,5	3,0			
35	95	3,0	2,5			
40	104	2,5	1,5			

OUO6075,0004872-80-14JUN18

Palet Gerdirme Sistemi



H122229—UN—15AUG17

ÖNEMLİ: Makineyi kullanmadan önce gergi silindiri basıncını kontrol edin.

Azot Basıncı

Hidrolik silindirde, fabrikadan dolu olarak gönderilen bir dahili azot akümülatörü bulunur. Hidrolik basınçta sıvı kaybı emaresi olmadan ani düşüş olmadığı sürece basıncın kontrol edilmesine gerek olmayacaktır. Daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.

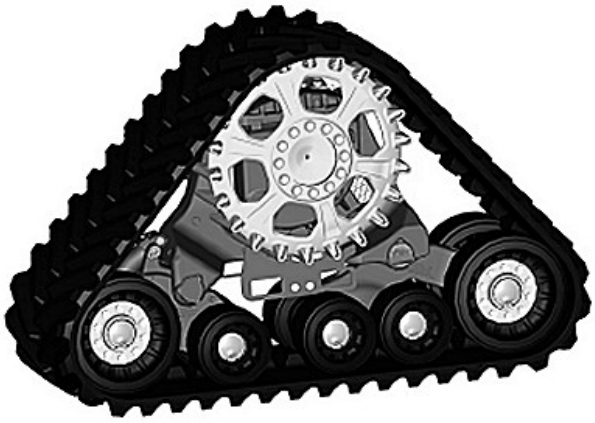
Hidrolik Basıncı

Hidrolik basınç göstergesi, gösterilen konumda, ön avare kasnaklarının üstünde bulunur. Gösterge, basıncın önerilen çalıştırma aralığında olduğunun gözle hızlı şekilde kontrol edilmesi için kullanılır.

Basınç bu aralıkların dışında ise ayarlanmalıdır. Basınç çok düşükse bu, hidrolik sisteminde bir yerde sızıntı olduğu anlamına gelir ve daha detaylı bir inceleme yapılmalıdır. Daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.

OUO6041,0000C31-80-10MAY18

Paletlerin Temizlenmesi



H122230—UN—15AUG17

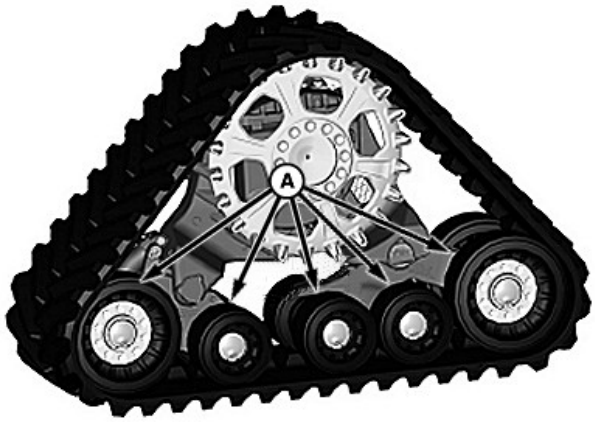
ÖNEMLİ: Paletlerin, ıslak ve çamurlu koşullarda çalışmasının ardından hemen temizlenmesi gerekir.

Tahrik tekerleği ve ana gövdeyi daima kirden ve kalıntılardan arındırın.

Ana gövde ve tekerlek alanları kir ve kalıntı oluşmasını önlemek için periyodik olarak temizlenmelidir Birikinti oluşması lastik palet kayışında, avare dingil tekerlekleri ve avare kasnaklarında erken aşınmalara neden olabilir.

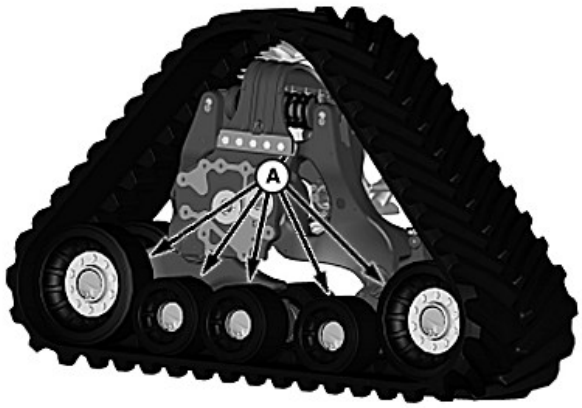
OUO6041,0000C32-80-15AUG17

Palet Temizleme Alanları



H122231—UN—15AUG17

Dıştan Görünüm



H122232—UN—15AUG17

İçten Görünüm

A—Ana Gövde ve Tekerlek Alanları

Ana gövde ve tekerlek alanları kir ve kalıntı oluşmasını önlemek için periyodik olarak temizlenmelidir. Birikinti oluşması lastik palet kayışında, avare dingil tekerlekleri ve avare kasnaklarında erken aşınmalara neden olabilir.

OUO6041,0000C33-80-16AUG17

Servis Aralığı Çizelgesi

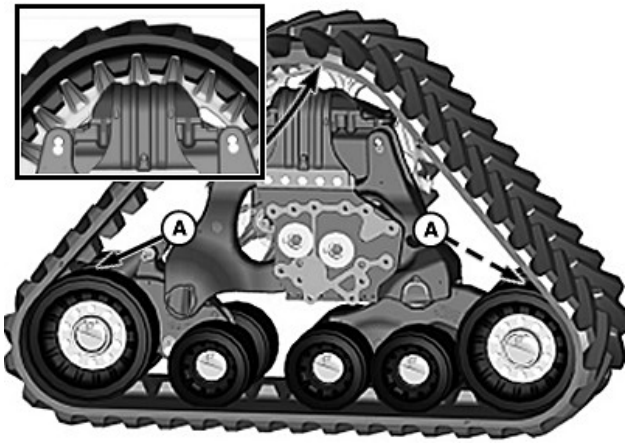
ÖNEMLİ: Servis zamanları ortalama çalışma koşulları içindir. Makine aşırı koşullarda kullanıldığında daha sık aralıklarla bakım yapın.

Bakım	İlk 10 İşletim Saatinde Bir	10 İşletim Saatinde Bir	İlk 100 Saat	Her 400 Saat	1000 Saatte Bir
Tahrik Tekerleklerinden Kir ve Kalıntıların Temizlenmesi		•			
Ana Gövdeden Kir ve Kalıntıların Temizlenmesi		•			
Bogi Poyralarının Yağ Seviyesinin Kontrol Edilmesi				•	
Avare Poyralarının Yağ Seviyesinin Kontrol Edilmesi				•	
Basınç Ayarlarının Kontrol Edilmesi			•	•	
Kayış İz Sürmesinin Kontrol Edilmesi			•	•	
Cıvata Torkunun Kontrol Edilmesi	•		•	•	
Avare Kasnağı ve Zincir Dişlisi Cıvatası Torkunun Kontrol Edilmesi	•		•	•	
Bogi Poyralarının Yağının Değiştirilmesi					•
Avare Poyralarının Yağının Değiştirilmesi					•
Kayışların Sola/Sağa Geçirilmesi [a]					•

[a] *Kayış değiştirme yalnızca çekişten düşmelere dayalı olarak gereklidir.*

OUO6075,0004A25-80-06SEP18

Kayış Bakım ve İklimlendirme Alışması



H122233—UN—16AUG17

A—Ön ve Arka Tahrik Tekerleği Alanları

DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

NOT: İlerleyen alıştırma prosedürü, yeni bir palet sistemi veya yeni bir palet kayışı takıldıktan sonra modüler palet sistemlerinde uygulama içindir. Makineyi çalıştırmadan önce düzgün bir kayış için lastik palet kayışının tahrik mapalarına kuru yağ sürülmelidir.

Ön ve arka tahrik tekerleği alanlarına (A) gösterilen şekilde bir fincan kuru yağ dökün.

Kuru yağı mapa dişlerine yaymak için makineyi ileri ve geri hareket ettirin.

Kılavuz/Tahrik mapalarının tüm yüzeylerinde kuru yağ olduğundan emin olun.

Kuru ve tozlu toprak koşullarında daima yeni veya temiz bir palet kullanın.

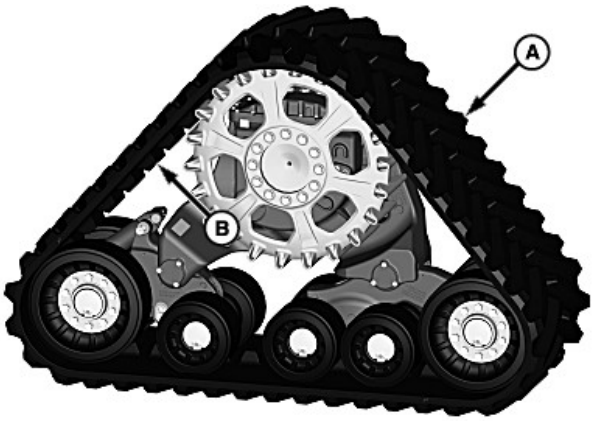
Makineyi kurulumdan yaklaşık 10 saat sonra çalıştırın.

Palet gerdirme sistemindeki hidrolik basıncı kontrol edin ve gerektiği gibi ayarlayın.

Palet modülü donanımının torkunu kontrol edin ve gereken şekilde yeniden sıkın.

OUO6041,0000C34-80-11OCT17

Palet Değiştirme Kriterleri



H124521—UN—15JUN18

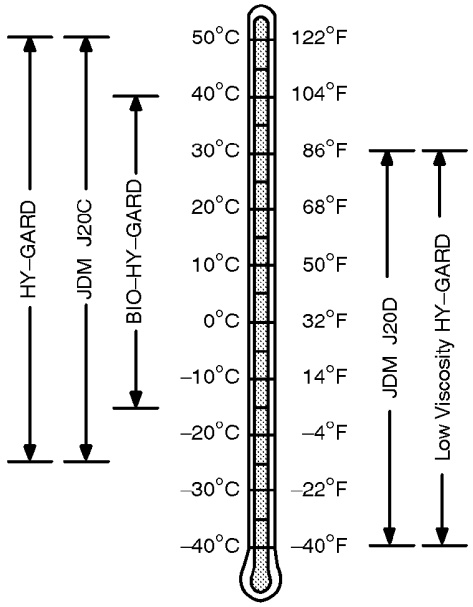
A—İz Genişliği Çubuğu
B—Tahrik Mapaları

Hasar oluşmasını ve/veya performans kaybını önlemek için aşağıdaki kriterlerden biri karşılandığında, paletlerin değiştirilmesi gerekmektedir:

- İz genişliği çubuğu yüksekliği (A), çekme paletleri için 12 mm'den (0,5 inç) azdır
- Aynı sırada üçten fazla iz genişliği çubuğu eksik
- Üçten fazla ardışık tahrik mapası (B) eksik
- Tahrik mapalarındaki aşınma %50'nin üzerinde
- Eksik/aşınmış tahrik mapaları nedeniyle yoldan çıkma oluşur
- Ana kablolar, palet genişliğinin üçte birinden daha fazlasında (1/3) kırılmıştır
- Ana kablolar, paletin iç yüzeyinden görülebilir
- Eksik/aşınmış tahrik mapaları nedeniyle zincir dişlisinin dişleri atlıyor

OUO6041,0000D63-80-15JUN18

Hidrolik Yağı



TS1660—UN—10OCT97

Bir sonraki yağ değişimine dek geçecek süre için beklenen hava sıcaklığı aralığına uygun viskozitede yağ kullanın.

Şu yağların kullanılması yeğlenir:

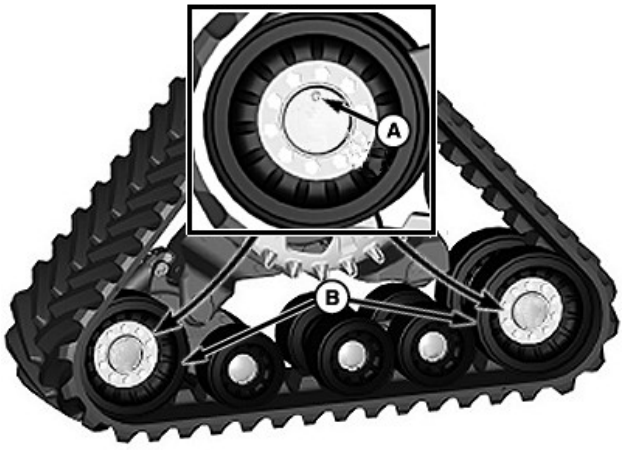
- John Deere Hy-Gard™
- John Deere Düşük Viskoziteli Hy-Gard™

Aşağıdaki teknik özelliklerden birine uyan başka yağlar da kullanılabilir:

- John Deere Standard JDM J20C
- John Deere Standard JDM J20D

OUCC002,0005875-80-13JUN18

Yağ Kontrolü



H122663—UN—25OCT17

A—Boşaltma Tıkacı (2 adet)
B—Avare Poyrası (2 adet)

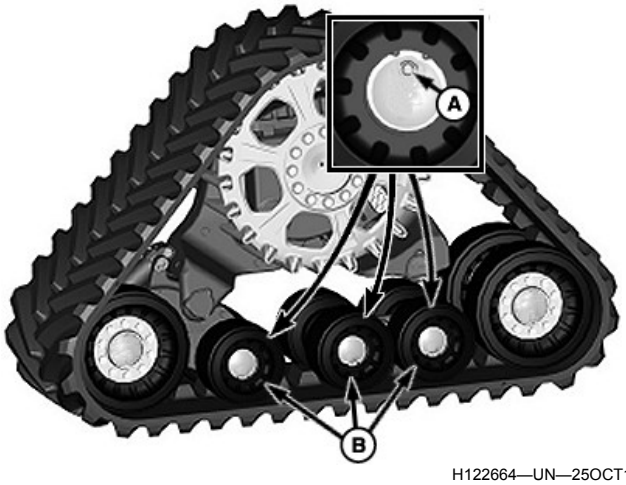
DİKKAT: Yanıklardan kaçının. Koruyucu eldivenler giyin veya bileşenlerin soğumasını bekleyin. Bogi tekerlekler, avare kasnakları ve lastik palet kayışı normalde yüksek sıcaklıkta çalışır ve dokunulamayacak kadar sıcak olabilir.

NOT: Yağ karteri, dış ve iç avare poyraları tarafından ortak kullanıldığından YALNIZCA dış avare poyrasındaki yağı kontrol edin.

Sökmeden önce mapaların çevresindeki alanı temizleyin.

Yağları temiz bir kapta toplayın.

1. Avare poyrası (B) üzerindeki boşaltma tıkacı (A) en üste gelecek şekilde makineyi ileri veya geri sürün.
2. Boşaltma tıkacını çıkarın ve yağ seviyesinin delik açıklığının dibinde olduğundan emin olun. Gerektiği kadar yağ ekleyin.
3. Boşaltma tıkacını takın.
4. Diğer avare poyraları için de adımları tekrarlayın.



H122664—UN—25OCT17

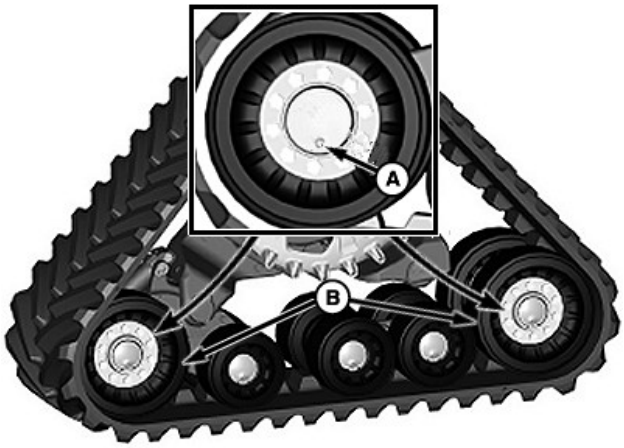
A—Boşaltma Tıkacı (3 adet)
B—Bogi Poyrası (3 adet)

NOT: Yağ karteri, dış ve iç bogi poyraları tarafından ortak kullanıldığından YALNIZCA dış bogi poyrasındaki yağı kontrol edin.

5. Dış bogi poyrası (B) üzerindeki boşaltma tıkacı (A) en üste gelecek şekilde makineyi ileriye veya geriye doğru sürün.
6. Boşaltma tıkacını çıkarın ve yağ seviyesinin delik açıklığının dibinde olduğundan emin olun. Gerektiği kadar yağ ekleyin.
7. Boşaltma tıkacını takın.
8. Diğer bogi poyraları için de adımları tekrarlayın.

OUO6041,0000C7B-80-18APR18

Yağın Değiştirilmesi



H122234—UN—24OCT17

A—Boşaltma Tıkacı (2 adet)
B—Avare Poyrası (2 adet)

DİKKAT: Yanıklardan kaçının. Koruyucu eldivenler giyin veya bileşenlerin soğumasını bekleyin. Bogi tekerlekler, avare kasnakları ve lastik palet kayışı normalde yüksek sıcaklıkta çalışır ve dokunulamayacak kadar sıcak olabilir.

NOT: Yağ karteri, dış ve iç avare poyraları tarafından ortak kullanıldığından YALNIZCA dış avare poyralarındaki yağı değiştirin.

Çıkarmadan önce boşaltma tıkaçlarının çevresindeki alanı temizleyin.

Yağları temiz bir kapta toplayın.

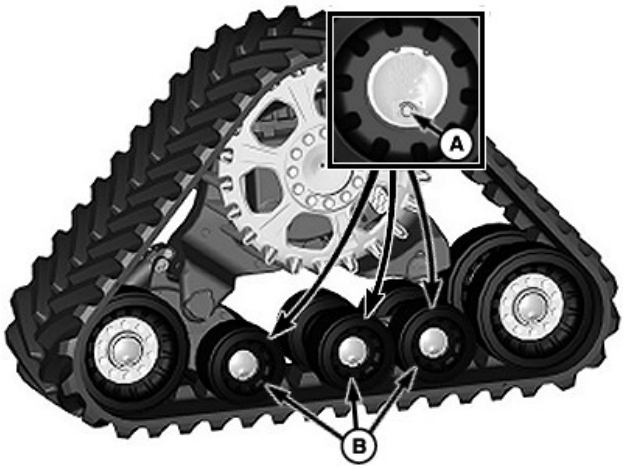
1. Dış avare poyrasının (B) üstündeki boşaltma tıkacı (A) en alta gelecek şekilde makineyi ileriye veya geriye doğru sürün.
2. Boşaltma tıkacını çıkarın ve yağı boşaltın.
3. Avare boşaltma tıkacı (A) en üste gelecek şekilde makineyi ileri veya geri sürün.
4. Hy-Gard™ yağını kullanarak teknik özelliklere uygun şekilde doldurun.

Teknik özellik belirtimi

Avare Poyrası—Kapasite	1300 ml (44 oz)

5. Boşaltma tıkacını takın.
6. Diğer avare poyraları için de adımları tekrarlayın.

Hy-Gard, bir Deere & Company ticari markasıdır



H122253—UN—24OCT17

A—Boşaltma Tıkacı (3 adet)
B—Bogi Poyrası (3 adet)

NOT: Yağ karteri, dış ve iç bogi poyraları tarafından ortak kullanıldığından YALNIZCA dış bogi poyralarındaki yağı değiştirin.

7. Dış bogi poyrası (B) üzerindeki boşaltma tıkacı (A) en alta gelecek şekilde makineyi ileriye veya geriye doğru sürün.
8. Boşaltma tıkacını çıkarın ve yağı boşaltın.
9. Bogi boşaltma tıkacı (A) en üste gelecek şekilde makineyi ileri veya geri sürün.
10. Hy-Gard™ yağını kullanarak teknik özelliklere uygun şekilde doldurun.

Teknik özellik belirtimi

Bogi Poyraları—Kapasite. . . . . 1300 ml (44 oz)

11. Boşaltma tıkacını takın.
12. Diğer bogi poyraları için de adımları tekrarlayın.

OUO6041,0000C35-80-11JUL18

Teknik Özellikler

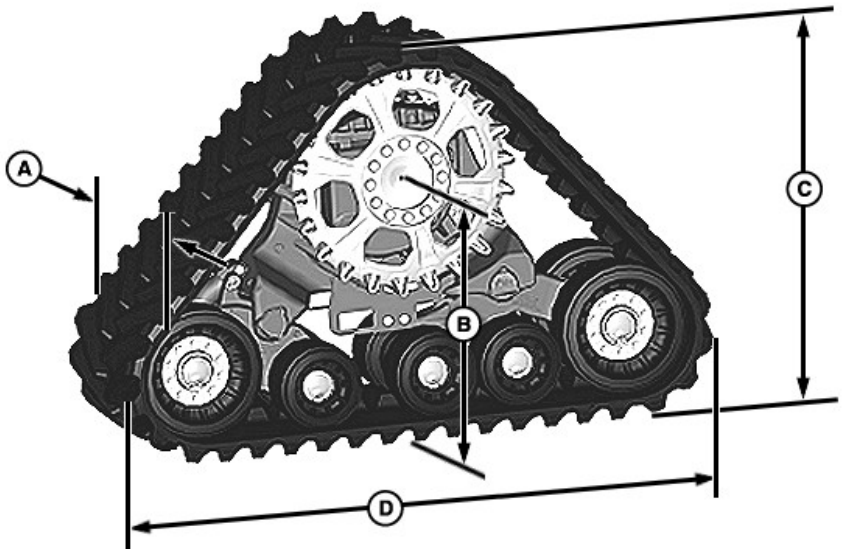
Palet Teknik Özellikleri		
Yük Kapasitesi	22.650 kg (49.935 lb)	
Ağırlık	60,9 cm (24 inç)	2710 kg (5975 lb.)
	76,2 cm (30 inç)	2840 kg (6262 lb.)
	91,4 cm (36 inç)	3000 kg (6615 lb.)
Yuvarlanma Çevresi	6032 mm (238 inç)	

Kapasiteler	
Avare Poyraları	1300 ml (44 oz)
Bogi Poyraları	1300 ml (44 oz)
Yağ Tipi	Hy-Gard™ John Deere Standard JDM J20C'yi karşılayan yağlar

Hy-Gard, bir Deere & Company ticari markasıdır

OUO6041,0000CF7-80-05DEC17

Palet Modülü Boyutları



H122256—UN—19OCT17

Açıklama	Boyut
A	60,9 cm (24 inç) 76,2 cm (30 inç) 91,4 cm (36 inç)
B	1165 mm (46 inç)
C	18.111 mm (71 inç)
D	2767 mm (109 inç)

OUO6041,0000CF8-80-05DEC17

Biçerdöver Boyutları

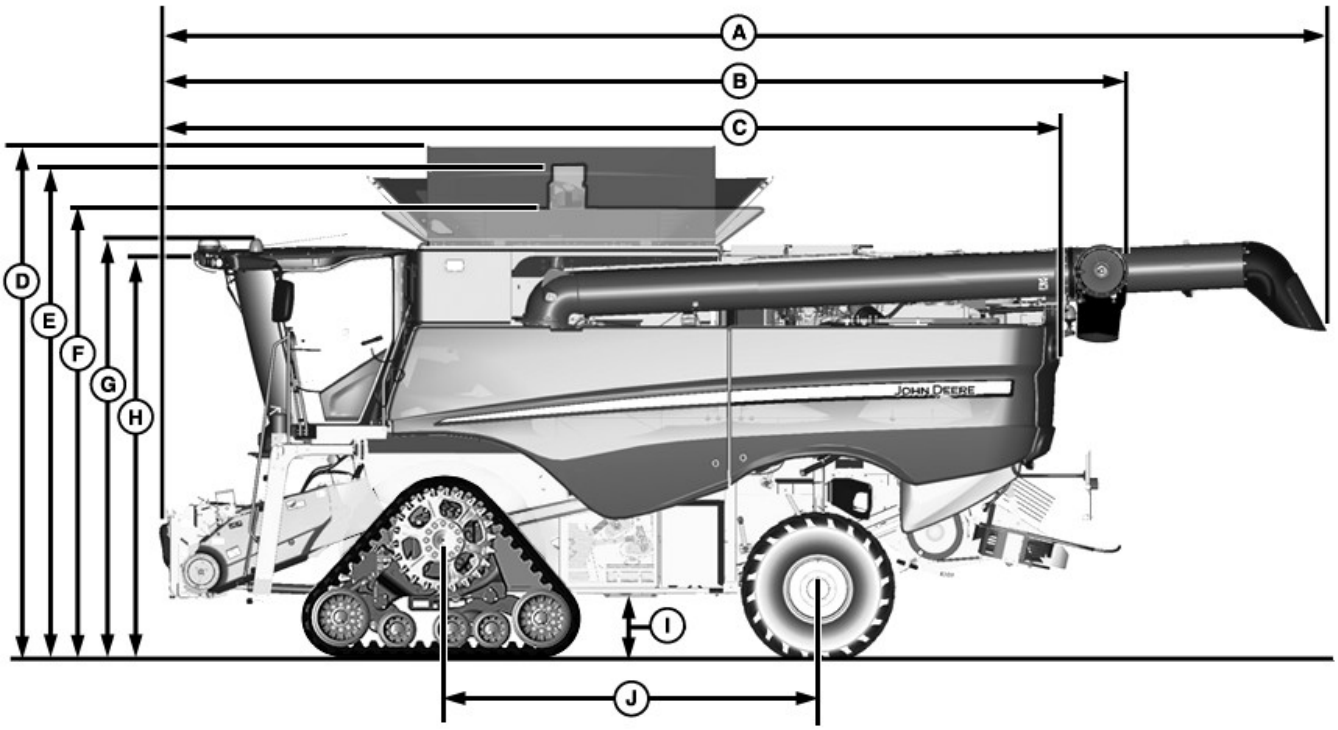
NOT: Boyutlar yaklaşıktır ve bildirim yapılmadan değiştirilebilir.

Açıklama	Boyut
A	11,00 m (36 ft 1 inç), 6,9 m (22 ft 5 inç) Boşaltma Helezonu ile 12,00 m (39 ft 3 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Boşaltma Helezonu ile 12,45 m (40 ft 8 inç), 8,7 m (28 ft 5 inç) Boşaltma Helezonu ile
B	9,11 m (29 ft 9 inç), 6,9 m (22 ft 5 inç) Elektrikli Katlamalı Helezon ile 9,92 m (32 ft 5 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Helezon ile
C	8,51 m (27 ft 9 inç)
D	4,87 m (15 ft 9 inç), 10 572 L (300 bu) Kapaklar ile 4,87 m (15 ft 9 inç), 14 096 L (400 bu) Kapaklar ile
E	4,58 m (15 ft 1 inç), Temiz Tahıl Yükleme Helezonu ile (300 bu) 4,72 m (15 ft 5 inç), Temiz Tahıl Yükleme Helezonu ile (400 bu)
F	4,26 m (13 ft 10 inç), 10 572 L (300 bu) Uzatmalar ile 4,53 m (14 ft 9 inç), 14 096 L (400 bu) Uzatmalar ile
G	3,93 m (12 ft 9 inç)
H	3,88 m (12 ft 7 inç)
I	0,59 m (1 ft 9 inç)
J	3,60 m (11 ft 8 inç)
K	7,66 m (25 ft 1 inç), 6,9 m (22 ft 5 inç) Boşaltma Helezonu ile 8,98 m (29 ft 5 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Boşaltma Helezonu ile 9,42 m (30 ft 9 inç), 8,7 m (28 ft 5 inç) Boşaltma Helezonu ile
L	5,16 m (16 ft 9 inç), 6,9 m (22 ft 5 inç) Boşaltma Helezonu ile 5,42 m (17 ft 8 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Boşaltma Helezonu ile 5,53 m (18 ft 2 inç), 8,7 m (28 ft 5 inç) Boşaltma Helezonu ile
M	4,46 m (14 ft 6 inç), 6,9 m (22 ft 5 inç) Boşaltma Helezonu ile 4,55 (14 ft 9 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Boşaltma Helezonu ile 4,66 m (15 ft 3 inç), 8,7 m (28 ft 5 inç) Boşaltma Helezonu ile
N [a]	4,52 m (14 ft 8 inç), 6,9 m (22 ft 5 inç) Boşaltma Helezonu ile 4,84 m (15 ft 9 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Boşaltma Helezonu ile 4,95 m (16 ft 3 inç), 8,7 m (28 ft 5 inç) Boşaltma Helezonu ile
O [b]	3,70—4,14 m (12 ft 1 inç—13 ft 6 inç) Arka Lastikler
P [c]	3,46 m (11 ft 4 inç), Dingil Uzatmaları Olmadan 60,9 cm (24 inç) Paletler 3,59 m (11 ft 7 inç), 65 mm (2-1/2 inç) Dingil Uzatmaları ile 60,9 cm (24 inç) Paletler 3,75 m (12 ft 3 inç), 65 mm (2-1/2 inç) Dingil Uzatmaları ile 76,2 cm (30 inç) Paletler 4,40 m (14 ft 4 inç), 394 mm (15-1/2 inç) Dingil Uzatmaları ile 76,2 cm (30 inç) Paletler 4,54 m (14 ft 9 inç), 394 mm (15-1/2 inç) Dingil Uzatmaları ile 91,4 cm (36 inç) Paletler

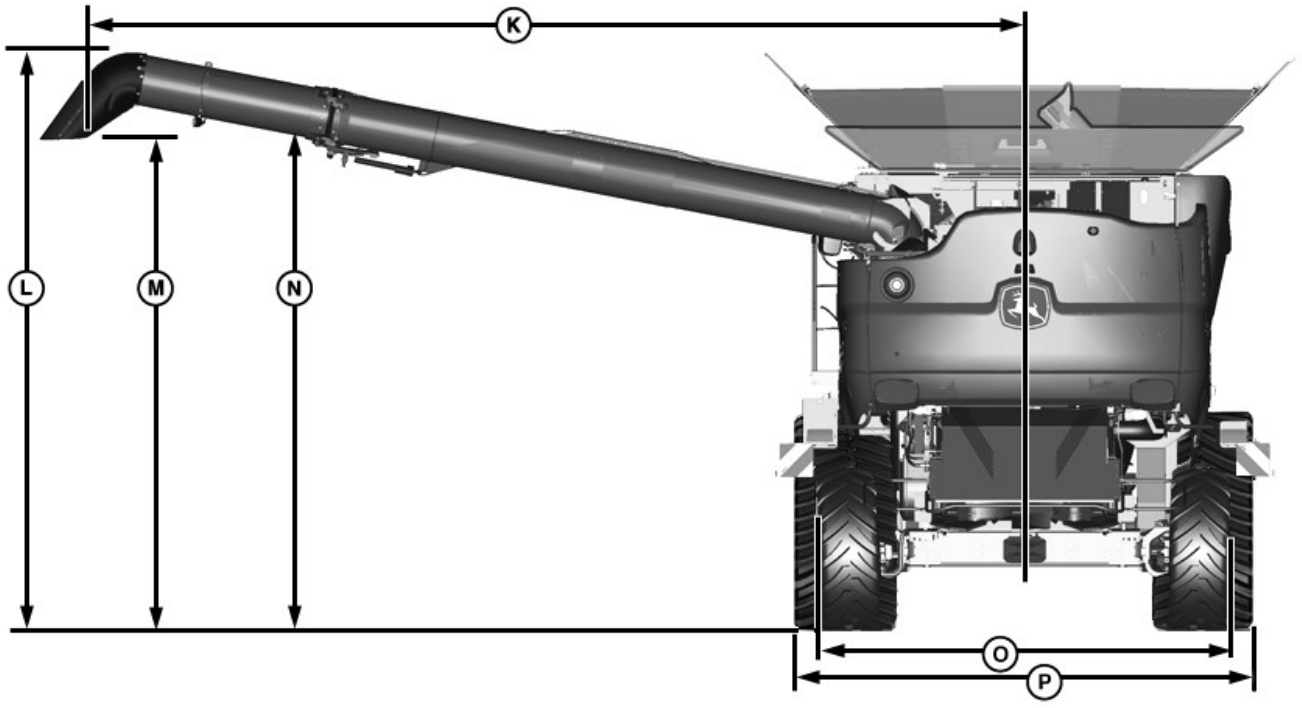
[a]Boyut, tahıl dökülme noktasından 1,22 m (4 ft) olarak ölçülür. Bu, tahıl arabası üzerinde ortalandığında boşaltma helezonunu temsil eder.
[b]Farklı lastik yapılandırmaları, sıra araları, dingil yapılandırmaları, tekerlek kaçıklıkları, dingil pozisyonları ve iğ tiplerine bağlı olarak makine genişlikleri değişkenlik gösterebilir. Çizelgede verilen ölçümler minimum ve maksimum genişlikler içindir. Daha detaylı genişlik bilgileri için, John Deere bayinize danışın.
[c]Farklı lastik yapılandırmaları, sıra araları, dingil yapılandırmaları, tekerlek kaçıklıkları, dingil pozisyonları ve iğ tiplerine bağlı olarak makine genişlikleri değişkenlik gösterebilir. Çizelgede verilen ölçümler minimum ve maksimum genişlikler içindir. Daha detaylı genişlik bilgileri için John Deere bayinize danışın.

OUO6041,0000CF9-80-13JUN18

Boyut Referans Noktaları



H122741—UN—14NOV17



H122742—UN—14NOV17

OUO6041,0000CF5-80-13JUN18

Kısmen Tamamlanmış Makinenin Birleştirilmesi için AT Uygunluk Beyanı

KISMEN TAMAMLANMIŞ MAKİNENİN BİRLEŞTİRİLMESİ İÇİN AT UYGUNLUK BEYANI

YÖNETMELİK 2006/42/EC, Ek 2, Bölüm B

İmalatçı:
Soucy International Inc.
5450 rue St-Roch
Drummondville (Quebec) J2B 6W3
KANADA

Teknik Temas:
Geneviève Desautels
No: 3 Ibrahim Latif Caddesi
Tepebasi, Girne
KKTC - KIBRIS

Beyan:

Soucy International Inc. işbu belge ile tarım palet sistemi GTS'nin kısmen tamamlanmış makine olarak 2006/42/EC sayılı Makine Yönetmeliğinin şartlarını karşıladığını beyan eder. Sistem 2006/42/EC sayılı makine yönetmeliği, Ek 2, bölüm A ile uyumlu olduğu belirtilen makineye dahil edilmeden hizmete alınamaz.

21 Temmuz 2017 tarihinde Drummondville'de imzalanmıştır

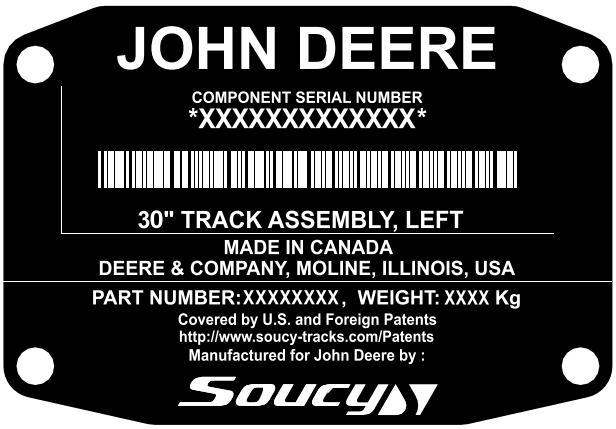
Julie Tremblay

H122667—UN—26OCT17

Mühendislik Müdürü, Tarım

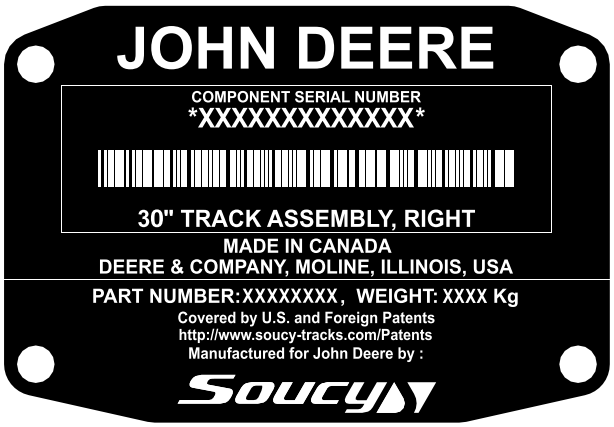
OUO6075,00047AB-80-13JUN18

Palet Tanıtım Plakaları



H122614—UN—14NOV17

Örnek Tanıtım Plakası (Sol Palet)



H122615—UN—14NOV17

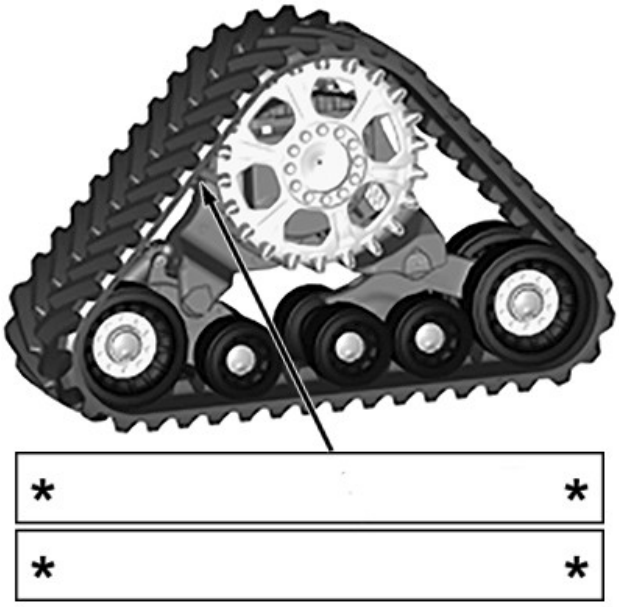
Örnek Tanıtım Plakası (Sağ Palet)

NOT: 76,2 cm (30 inç) palet seri numarası plakası gösterilmektedir.

60,9 cm (24 inç) ve 91,4 cm (36 inç) palet seri numarası plakaları benzerdir.

OUO6041,0000CFA-80-05DEC17

Tanıtım Plakasının Yeri



H122290—UN—06SEP17

Her bir palet modülü içinde bulunur.

OUO6041,0000C3C-80-25AUG17

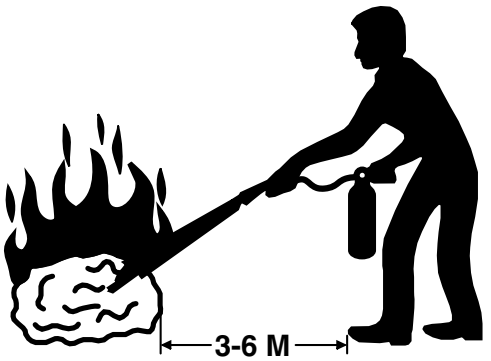
Yangını Önleme

Önerilen Yangın Önlemleri

Hasat günü boyunca makine periyodik olarak kontrol edilmelidir. Ekin malzemesinin ve diğer artıkların birikimi, makinenin doğru çalışması ve yangın riskinin azaltılması için temizlenmelidir.

Kullanım Kılavuzu'nda listelenen diğer rutin bakım işlemleri ile birlikte makinenin düzenli ve iyice temizlenmesi yangın riskini, maliyetli durma sürelerini azaltır ve makine performansını iyileştirir.

Makine üzerine yapıştırılarak belirtilen ve Kullanım Kılavuzunda verilen tüm güvenlik prosedürlerine uyun. İnceleme ve temizlik çalışmalarını yürütmeden önce her zaman motoru DURDURUN, el frenini çekin ve anahtarı çıkarın.



H90363—UN—05DEC07

Makineniz genel amaçlı bir toz yangın söndürücü ve bir basınçlı sıvı yangın söndürücü ile donatılmıştır. Yangın söndürücüler, kabine giriş veya çıkışta ya da makine çevresinde çalışırken çalışabilir durumda olduklarından emin olmak için günlük olarak kontrol edilmelidir. Yangın söndürücüler herhangi bir kullanım sonrasında yenilenmeli veya profesyonel servis uygulanmalıdır.

Yangın Söndürücü Önerileri

ÖNEMLİ: Söndürücülerin etiketlerini okuyun ve talimatlarla kullanım sınırlamalarını öğrenin.

Genel Amaçlı Toz Yangın Söndürücü:

- Gres, yağ, elektrik ve kimyasal yangınlar için yangın söndürücü kullanın.

Basınçlı Sıvı Yangın Söndürücü:

- Ekin malzemesi yığılma veya ekin birikinti yangınlarında yangın söndürücü kullanın.

Bir Yangın Söndürücünün Kullanılması:

Çizelge bir yangının söndürülmesinde önerilen yöntemi göstermektedir. Her zaman yangının tabanına doğru tutun.

Aşağıda bir yangın söndürücünün kullanımı için temel adımlar verilmiştir:

1. Yangın söndürücüyü yerinden sökün ve yangın alanına taşıyın.

Makineniz genel amaçlı bir toz yangın söndürücü ve bir basınçlı sıvı yangın söndürücü ile donatılmıştır. Yangın söndürücüler, kabine giriş veya çıkışta ya da makine çevresinde çalışırken çalışabilir durumda olduklarından emin olmak için günlük olarak kontrol edilmelidir. Yangın söndürücüler herhangi bir kullanım sonrasında yenilenmeli veya profesyonel servis uygulanmalıdır.

Daha fazla bilgi için, Makine Temizleme bölümüne bakınız.

OUO6075,00042AA-80-15JUN16

Yangın Söndürücü Çalışması

2. Yangın alanına rüzgârı arkanıza alarak yanaşın.
3. Yangın söndürücünün üst kısmından tespit pimini çekin.
4. Yangın söndürücüyü tutma yerlerinden dik tutun ve hortumu alevlerin **tabanına** doğru yönlendirin.
5. Yangın söndürücüyü boşaltmak için tutma kollarını sıkın.
6. Nozulu, alevleri bir köpük ile kaplayacak şekilde öne ve arkaya hareket ettirin.

Denetim Kontrol Listesi

En az ayda bir kez aşağıdakilerden emin olmak için yangın söndürücüleri kontrol edin:

1. Yangın söndürücüler kabin merdiveni inişi üzerinde veya makinenin arkasında belirlenen yerde mi bulunuyor?
2. Uygun erişim veya görüş için herhangi bir engel var mı?
3. İsim levhası kullanım kılavuzu okunaklı ve görünür bir yerde mi?
4. Güvenlik mührü kırılmış ya da eksik mi?
5. Söndürücü dolu mu? (Ağırlığı ölçülerek veya "kaldırarak" belirlenir)
6. Herhangi bir fiziksel hasar, korozyon, sızıntı veya tıkalı bir nozul var mı?

Yangın söndürücünün incelenmesinde bir sorun algılandığında söndürücü servis görmeli veya değiştirilmelidir.

OUO6075,00042AB-80-28JUN16

Sıvı Yangın Söndürücünün Doldurulması (Avrupa, Avustralya ve Yeni Zelanda) (Gerekiyorsa)

H117901—UN—28MAR16

NOT: Sıvı yangın söndürücü boş olarak gönderilebilir. Makine teslim edilmeden önce sıvı yangın söndürücü doldurulmalıdır.

Donma önler dolumu koruyucu söndürücüyü dondurmak için kullanıldığında, tam bir boşaltma ve bakım gereklidir.

Gösterilen yangın söndürücü ülkelerdeki gereksinimlere ve yangın söndürücü üreticilerine bağlı olarak değişebilir.

DİKKAT: Yeniden doldurmayı denemeden önce, söndürücünün tamamen basınçtan arındırıldığından emin olun.

1. Doğru biçimde doldurmak için yangın söndürücü ile birlikte verilen bilgilere bakın.
2. Yangın söndürücüyü makinenin üzerine takın.

OUO6075,0004A04-80-28JUN18

Yakıtla Güvenli İşlem Yapın, Ateş Yakmayın

TS202—UN—23AUG88

Yakıtla işlem yaparken dikkatli olun: Yakıt kolay alevlenebilir. Biçerdövere yakıt doldururken sigara içmeyin, açık ateş ya da kıvılcım oluşmamasına dikkat edin.

Depoya yakıt doldurmadan önce her zaman motoru durdurun. Makinaya kapalı yerlerde yakıt doldurmayın.

Makina üzerindeki atıkları, gres ve birikintileri temizleyerek yangına karşı önlem alın. Çevreye dökülen yakıtı her zaman temizleyin.

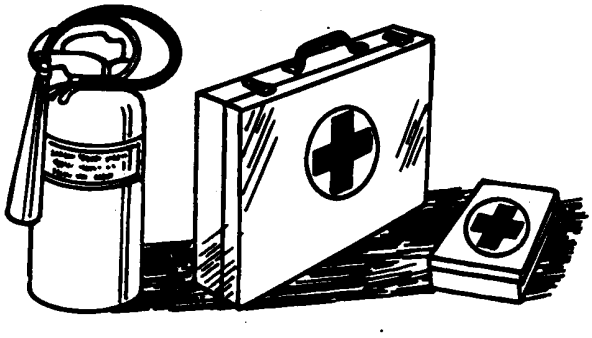
Tutuşabilir sıvıları taşımak için yalnızca bir onaylı yakıt kabı kullanın.

Yakıt kabını kesinlikle plastik kaplamalı kamyonet kasası içinde doldurmayın. Yeniden yakıt doldurmadan önce yakıt kabını her zaman yere indirin. Kapağı açmadan yakıt kabına yakıt doldurucu ağzı ile dokunun. Yakıt doldurucu ağzını dolum yaparken yakıt kabına dokunuyor kalmasını sağlayın.

Yakıt kaplarını bir açık alev, kıvılcım, ya da bir su ısıtıcısı ya da diğer aygıtlar içindeki gibi ateşleme alevi bulanan yerlerde depolamayın.

DX,FIRE1-80-12OCT11

Acil Durumlar İçin Hazır Olun



TS291—UN—15APR13

Yangın tehlikesine karşı hazırlıklı olun.

Traktörde bir ilk yardım çantası ve yangın söndürücü hazır bulundurun.

Doktor, cankurtaran, hastane ve itfaiye için gerekli acil telefon numaralarını telefon defterinize not edin.

DX,FIRE2-80-03MAR93

Başlatma Sıvısının Dikkatli Kullanılması

TS1356—UN—18MAR92

Başlatma sıvısı çok çabuk tutuşabilen bir niteliktedir.

Kullanırken kıvılcımlardan ve alevden uzak tutun. Başlatma sıvısını akülerden ve kablolardan uzak tutun.

Basınçlı kutuya saklarken yanlışlıkla boşalmasını önlemek için, kapağı kabın üzerinde bırakın ve onu serin, korunaklı bir yerde muhafaza edin.

Başlatma sıvısı kabını yakmayın ve delmeyin.

Kızdırma bujili veya hava emme ısıtıcısı bulunan bir motoru çalıştırırken, başlatma sıvısı kullanmayın.

DX,FIRE3-80-14MAR14

Birikmiş Saman Döküntülerini Temizleyin

TS227—UN—15APR13

Motor bölümünde, motor üzerinde ve hareketli parçalar yakınındaki kavuz ve saman birikintileri yangın tehlikesi oluşturur. Bu alanları sıkça gözden geçirin ve temizleyin. Herhangi bir denetim ya da bakım çalışması yapmadan önce motoru durdurun, park frenini etkinleştirin ve kontak anahtarını çıkarın.

HX,9010SA,B-80-23AUG97

Yangın Söndürücü (Avrupa)

H92841—UN—16SEP08

Genel Amaçlı Toz / Sıvı Yangın Söndürücü

DİKKAT: Yangın söndürücüler yerel hükümet kanunlarına ve düzenlemelerine uygun olmalıdır:

- **En az 6 kg (13 lb) ağırlığındaki genel amaçlı yangın söndürücüsü**
- **Minimum hacmi 8 l (2,1 galon) olan basınçlı sıvı yangın söndürücü**

NOT: Gösterilen yangın söndürücüler ülkelerdeki gereksinimlere ve yangın söndürücü üreticilerine bağlı olarak değişebilir.

Makinenize genel amaçlı bir toz yangın söndürücü ve bir basınçlı sıvı yangın söndürücü uygun montaj braketleri kullanılarak takılmıştır.

Söndürücülerin etiketlerini okuyun ve talimatları okuyarak kullanımlarını ve bakımlarını öğrenin. Yangın söndürücü ne kadar süreyle olursa olsun kullanıldığında, yeniden doldurulmalı veya değiştirilmelidir.

ÖNEMLİ: Basınçlı sıvı yangın söndürücü, antifrizle korunmadıkça dondurucu sıcaklıklara maruz bırakılmamalıdır. Daha fazla bilgi için yangın söndürücüyle ilgili talimat çıkartmasına bakın.

OUO6075,00042F6-80-20JUN16

Yangın Söndürücüler (Avustralya ve Yeni Zelanda)

H117754—UN—17MAR16

Genel Amaçlı Toz / Sıvı Yangın Söndürücü

DİKKAT: Yangın söndürücüler yerel hükümet kanunlarına ve düzenlemelerine uygun olmalıdır:

- **En az 4 kg (10 lb) ağırlığındaki genel amaçlı yangın söndürücüsü**
- **Minimum hacmi 8 l (2,1 galon) olan basınçlı sıvı yangın söndürücü**

NOT: Gösterilen yangın söndürücüler ülkelerdeki gereksinimlere ve yangın söndürücü üreticilerine bağlı olarak değişebilir.

Makinenize genel amaçlı bir toz yangın söndürücü ve bir basınçlı sıvı yangın söndürücü uygun montaj braketleri kullanılarak takılmıştır.

Söndürücülerin etiketlerini okuyun ve talimatları okuyarak kullanımlarını ve bakımlarını öğrenin. Yangın söndürücü ne kadar süreyle olursa olsun kullanıldığında, yeniden doldurulmalı veya değiştirilmelidir.

ÖNEMLİ: Basınçlı sıvı yangın söndürücü, antifrizle korunmadıkça dondurucu sıcaklıklara maruz bırakılmamalıdır. Daha fazla bilgi için yangın söndürücüyle ilgili talimat çıkartmasına bakın.

OUO6075,00042F7-80-20JUN16

Yangın Söndürücüler (Avrasya Ekonomi Birliği)

H117754—UN—17MAR16

Genel Amaçlı Toz / Sıvı-Köpük Karışımlı Yangın Söndürücü

DİKKAT: Yangın söndürücüler yerel hükümet yasalarına ve düzenlemelerine uygun olmalıdır:

- **En az 6 kg (13 lb) ağırlığında genel amaçlı toz yangın söndürücü**
- **Minimum hacmi 8 L (2,1 galon) olan basınçlı sıvı-köpük karışımlı bir yangın söndürücü**

NOT: Gösterilen yangın söndürücüler ülkelerdeki gerekliliklere ve yangın söndürücü üreticilerine bağlı olarak değişebilir.

Makinenize genel amaçlı bir toz yangın söndürücü ve basınçlı bir sıvı-köpük karışımlı yangın söndürücü uygun montaj braketleri kullanılarak takılmıştır.

Söndürücülerin etiketlerini okuyun ve talimatları okuyarak kullanımlarını ve bakımlarını öğrenin. Yangın söndürücü ne kadar süreyle olursa olsun kullanıldığında, yeniden doldurulmalı veya değiştirilmelidir.

ÖNEMLİ: Basınçlı sıvı-köpük karışımlı yangın söndürücü donma sıcaklıklarına maruz kalmamalıdır. Daha fazla bilgi için yangın söndürücüyle ilgili talimat etiketine bakın.

OUO6075,00049FE-80-28JUN18

Yangın Söndürücü Yerleri

H123653—UN—02MAR18

Ön Yangın Söndürücü Yeri

H123654—UN—02MAR18

Arka Yangın Söndürücü Yeri

NOT: Gösterilen yangın söndürücüler ülkelerdeki gereksinimlere ve yangın söndürücü üreticilerine bağlı olarak değişebilir.

Genel amaçlı bir yangın söndürücü, ön merdiven platformu üzerindedir.

Bir basınçlı sıvı yangın söndürücü (varsa) arka motor erişim kapağının içinde sağ taraftadır.

OUO6075,0004911-80-02MAR18

Yangın Çıkması Halinde

TS227—UN—15APR13

DİKKAT: Bedensel yaralanmaları önleyin.

İlk yangın belirtisinde makineyi hemen durdurun. Yangın, duman kokusu alınması veya alev görülmesi durumunda fark edilebilir. Yangının hızla büyür ve yayılır, bu nedenle, makineyi hemen terk edin ve yangından güvenli biçimde uzaklaşın. Makineye geri dönmeyin! Birinci öncelik güvenliktir.

İtfaiye teşkilatına telefon edin. Portatif bir yangın söndürücü, küçük bir yangını söndürebilir veya itfaiye gelene dek denetim altında tutabilir; ancak portatif yangın söndürücülerin kapasitesi sınırlıdır. Her zaman, operatörün ve çevrede bulunan kişilerin güvenliği birinci önceliğinizdir. Eğer bir yangını söndürmeye çaba gösteriyorsanız, yangının söndürülememesi halinde hızla kaçabilmeniz için, arkanız rüzgara dönük olmalı ve engel bulunmayan bir kaçış yolu mevcut bulunmalıdır.

Henüz bir yangın başlamadan önce, yangın söndürücüye ait yönergeleri okuyun ve konumunu, parçalarını ve işleyişini öğrenin. Yerel itfaiye teşkilatları veya yangın ekipmanı distribütörleri, yangın söndürücü eğitimi ve tavsiyeler sunabilir.

Yangın söndürücünüze ait yönergelerin mevcut olmaması halinde, aşağıdaki genel kılavuz bilgileri uygulayın:

1. Pimi çekin. Yangın söndürücüyü, lülesi sizden uzağa bakacak biçimde tutun ve kilit mekanizmasını serbest bırakın.
2. Aşağıya doğru yöneltin. Yangın söndürücüyü, ateşin tabanına doğru yöneltin.
3. Kolu yavaşça ve eşit biçimde sıkın.
4. Lüleyi, bir yandan diğer yana süpürün.

DX,FIRE4-80-22AUG13

Motor Bölmesinin Temizlenmesi

H95319—UN—11FEB10

DİKKAT: Motor çalışırken motoru ve motor bölmesini temizlemeyin. Motor bölmesindeki ve motor üzerindeki toz, yağ, anız ve ekin artıkları yangın tehlikesi oluşturur. Rüzgar yönü, ekinin türü ve nem içeriği nerede ve ne kadar anız ve artık birikeceğini etkiler. Bu alanı sık sık inceleyin ve temizleyin.

OUO6075,0000575-80-17MAR10

Makine Temizliği

Genel Temizlik Kılavuzları

Hasat günü boyunca makine periyodik olarak kontrol edilmelidir. Ekin malzemesinin ve diğer artıkların birikimi, makinenin doğru çalışması ve yangın riskinin azaltılması için temizlenmelidir. Kontrol ve temizlik sıklığı çalışma koşulları, hava, ekin koşulları, makine ayarları ve çalışma hızını içeren çok sayıda etkene bağlı olarak değişir. Kontroller ve temizlikler, hasat günü boyunca özellikle kuru, sıcak ve rüzgarlı koşullarda birden fazla kez gerekebilir.

ÖNEMLİ: Kullanıcı Kılavuzu'nda listelenen diğer rutin bakım işlemleri ile birlikte makinenin düzenli ve iyice temizlenmesi yangın riskini, maliyetli hizmet dışı kalma sürelerini azaltır ve makine performansını iyileştirir.

Ekin malzemesi ve diğer birikintiler çeşitli alanlarda birikebilir. Rüzgar yönü, ekinin türü ve nem içeriği nerede ve ne kadar ekin malzemesi ve döküntü birikeceğini etkiler. Makinenin doğru çalışması için ve yangın riskini önlemek amacıyla hasat koşullarına dikkat edin ve temizlik programınızı ayarlayın. Bu alanları biçme günü boyunca gereken şekilde kontrol edin ve temizleyin.

Bazı ekinlerin biçilmesi özel durumlara neden olabilir. Bazı ekinler çok “yapışkandır” ve bu ekinler biçilirken makineyi temizlemek daha zordur. Bu ekinlere örnek olarak ayçiçeği, kanola ve aspir verilebilir. Bu ekinleri hasat ederken makinenin temizliğine özel önem gösterin.

Makine üzerine yapıştırılarak belirtilen ve Kullanıcı Kılavuzu'nda verilen tüm güvenlik işlemlerine uyun. Herhangi bir kontrol veya temizlik çalışması yürütmeden önce her zaman motoru durdurun, el frenini etkinleştirin ve kontak anahtarını çıkarın.

OUO6075,0001167-80-21JUN12

Makinenin Temizlenmesi (Periyodik Temizlik)

Bu bölümdeki fotoğraflar, düzenli kontrol ve temizlik gerektiren makine bölgelerini gösterir. Düzenli aralıklarla temizlenmesi gereken diğer alanlar olmasına karşın, bu alanların sık kontrol edilmesi yangın önlemede en önemli sonucu sağlar.

Bu fotoğrafların bazıları temizlik öncesi ekin malzemelerinin yığılmasını ve diğer birikintileri göstermektedir. Bu tipte bir birikim normal değildir; sadece örnek amaçlı olarak izin verilmiştir.

ÖNEMLİ: Bu alanlarda hasat koşullarına bağlı olarak daha sık, günde birkaç kez, temizlik gerekebilir. Makinenin doğru çalışması için ve yangın riskini önlemek amacıyla hasat koşullarına dikkat edin ve temizlik programınızı ayarlayın.

Bu bölümde bulunmayan diğer alanlarda da ekin tozu birikimi olabilir ve bu alanlar da doğru makine performansı ve görünümü için TEMİZLENMELİDİR. Hasat sezonu boyunca tüm makineyi düzenli olarak ve dikkatli bir şekilde kontrol edin.

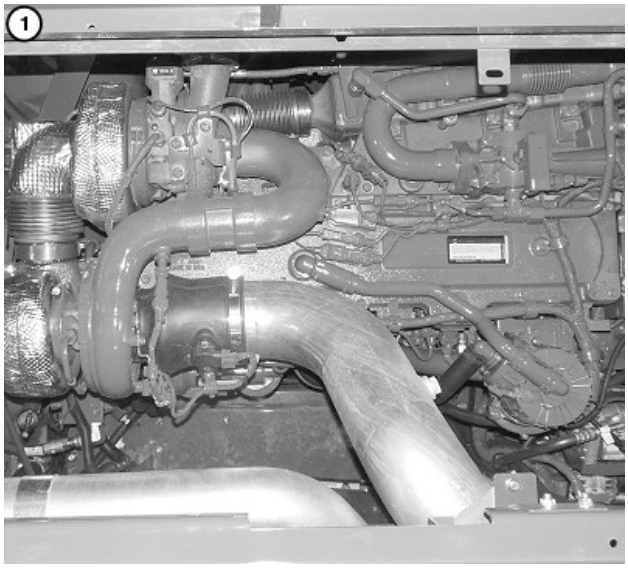
Makine üzerine yapıştırılarak belirtilen ve Kullanıcı El Kitabında verilen tüm güvenlik prosedürlerine uyun. Herhangi bir inceleme veya temizlik çalışması yürütmeden önce her zaman motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Makineyi en üstten en alta kadar basınçlı hava ile iyice temizleyin. İlk olarak motor bölmesinden ulaşılabilen tüm alanları temizleyin. Motor bölmesi ile başlayın, dışa doğru ve saat dönüşüne ters yönde motor bölmesi, motorun altındaki zemin, rotorun ve arka bölmenin üst arka tarafı, Egzoz Son İşlem Muhafazası (varsa) çevresindeki alanlar da dahil olmak üzere, çevresindeki diğer alanlar üzerinde çalışın. Makinenin üst alanları temizlendiğinde zemin seviyesinden ulaşılabilen alanları temizlemeye devam edin.

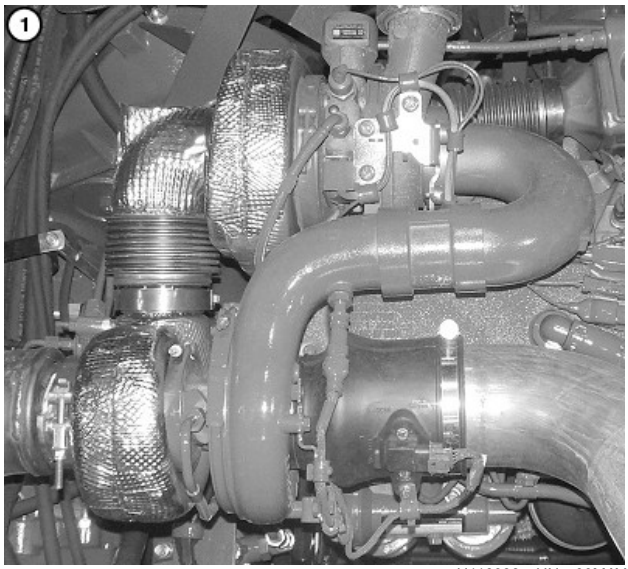
Zemin seviyesinden yakıt deposu alanının arka alt tarafını ve atık imha sisteminin arka sac kapağını temizleyin. Egzoz Son İşlem Muhafazası alanının (varsa) da zemin seviyesinden temizlenmesi gerekecektir. Zemin seviyesinden temizlik tamamlandığında bu sırada içeri girmiş olan ekin tozlarına karşı motor bölmesini yeniden kontrol edin.

NOT: Bazı korumalar fotoğrafın net olması için çıkarılmıştır.

Motor Bölümü (Üst Alanlar)



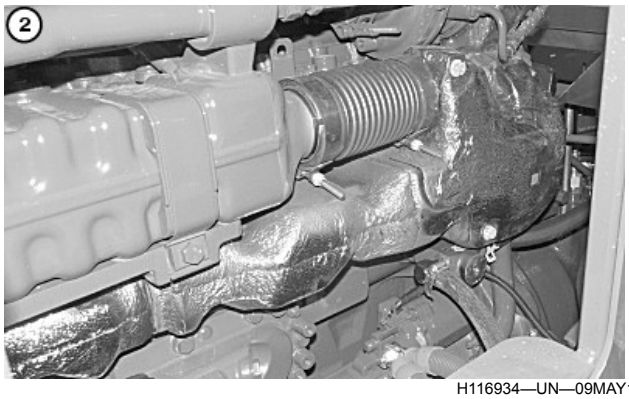
H116932—UN—09MAY16



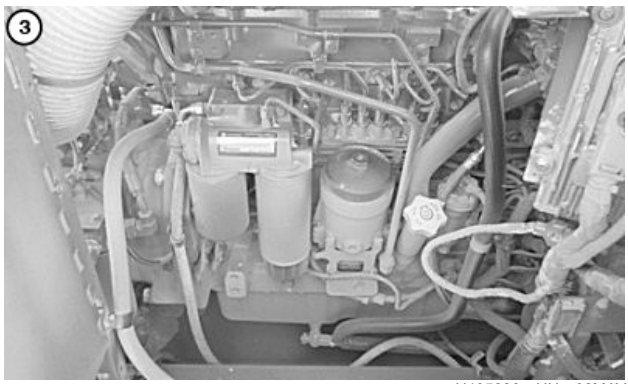
H116933—UN—09MAY16

(1) — Motor ve Turbo Yükleyicilerin Üst Alanı

Motor Bölmesi (Üst Alanlar)



H116934—UN—09MAY16



H105226—UN—02MAY12

(2) — Egzoz Manifoldu ve Manifold Koruması, Turbo Ara Kademe Borusu, Egzoz Gazı Devridaim (EGR) Soğutucu Borusu

(3) — Motor Çevresi

Motor Bölümü (Üst Alanlar)

H108963—UN—29AUG13

H108986—UN—29AUG13

(4) — Motorun Altı

(5) — Rotorun Üst Arkası ve Rotor Tahriği Çevresindeki Alanlar

Motor Bölmesi (Üst Alanlar)

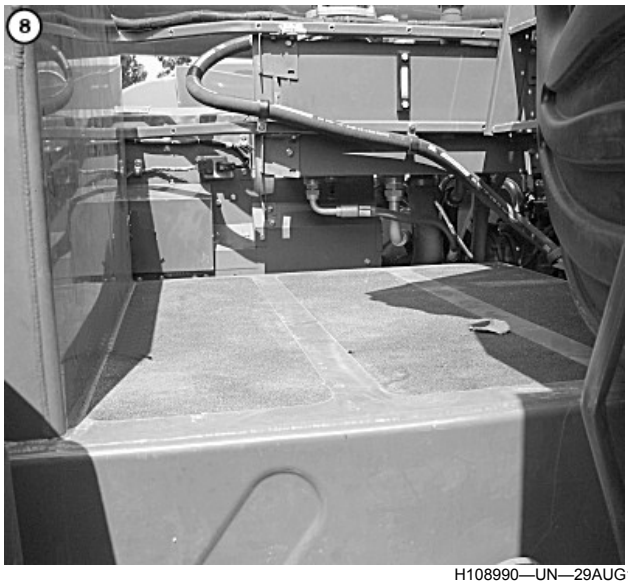
H108987—UN—29AUG13

H108988—UN—29AUG13

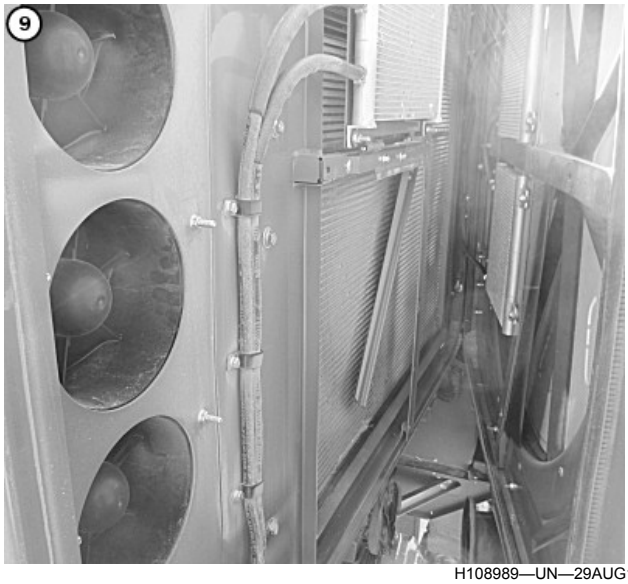
(6) — Ana Motor Dişli Kutusu

(7) — Egzoz Son İşlem Muhafazasının (Varsa) çevresi ve altındaki alanlar

Motor Bölümü (Üst Alanlar)



H108990—UN—29AUG13



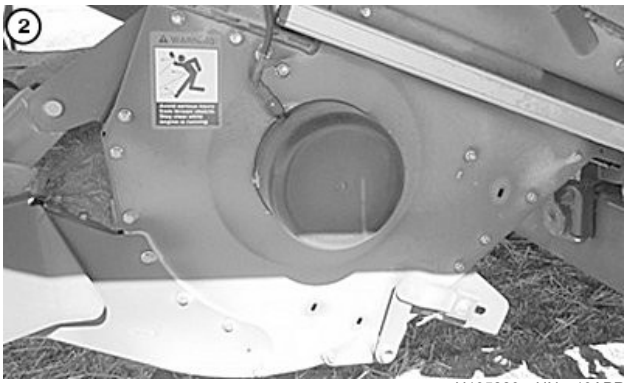
H108989—UN—29AUG13

(8) — Yakıt Deposunun Üstü

(9) — Motor Soğutma Paketi

Zeminden Ulaşılabilir (Alt Alanlar)

H100574—UN—20JUN11

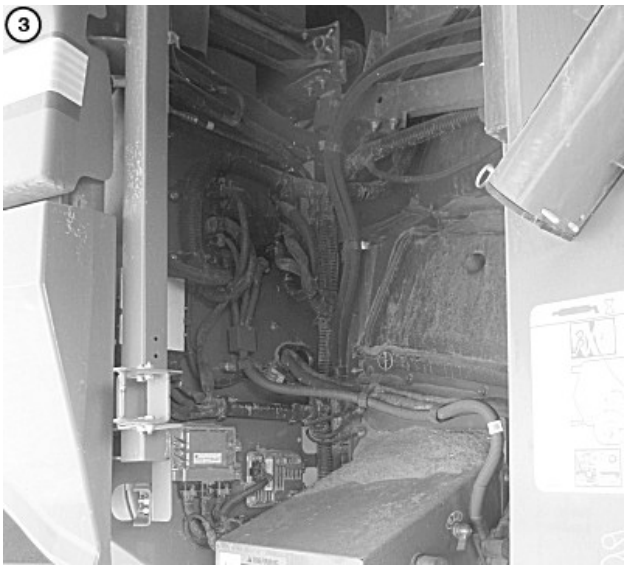


H105229—UN—19APR12

(1) — Yakıt Deposunun Altı

(2) — Yataklar ve Yatak Korumaları Çevresindeki Alanlar (Farklı konumlar)

Zeminden Ulaşılabilir (Alt Alanlar)



H108991—UN—29AUG13

Sigorta Kutusu (Stil A)

H105230—UN—02MAY12

ÖNEMLİ: Yağlama etiketleri, makine çevresindeki farklı gres noktası konumlarını göstermektedir. Etiketler üzerinde verilen yağlama zamanlarını takip edin ve daha fazla bilgi için Yağlama ve Bakım bölümünde listelenen saat aralıklarına bakın.

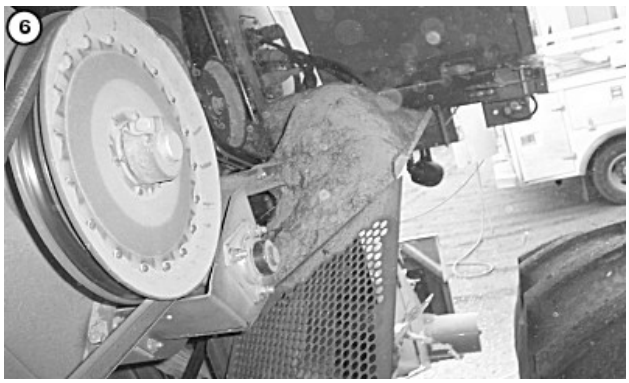
Yatak arızaları ya da aşırı ısınma bir yangın ile sonuçlanabilir. Yatak arızalarını veya aşırı ısınmayı azaltmak için her zaman makine üzerindeki yağlama etiketlerine bakınız.

(3) — Sigorta Merkezi ve Akü Kutusu Alanları

(4) — Temiz Tahıl Elevatörü Tahrikleri

Zeminden Ulaşılabilir (Alt Alanlar)

H105336—UN—02MAY12



H105231—UN—02MAY12

(5) — Sağ Yan Yürüme Alanı

(6) — Sağ Yan Çamur Kapakları

Zeminden Ulaşılabilir (Alt Alanlar)

H105337—UN—02MAY12

H105338—UN—02MAY12

(7) — Sağ Yan Boğaz Korumaları

(8) — Sol Yan Boğaz Korumaları

Zeminden Ulaşılabilir (Alt Alanlar)

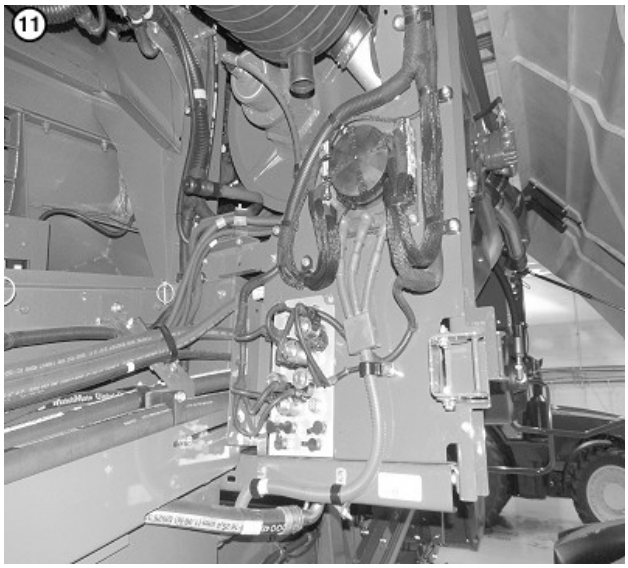
H105232—UN—02MAY12

H105339—UN—02MAY12

(9) — Şanzıman

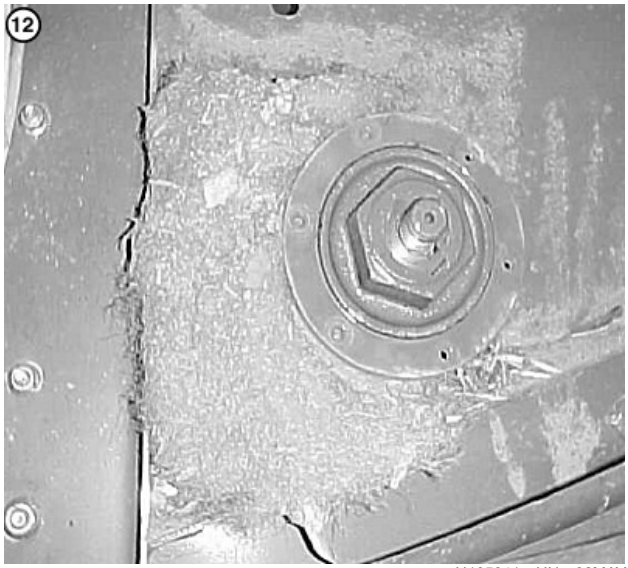
(10) — Sol Yan Yürüme Alanı

Zeminden Ulaşılabilir (Alt Alanlar)



H114749—UN—18JUN15

Sigorta Kutusu (Stil B)

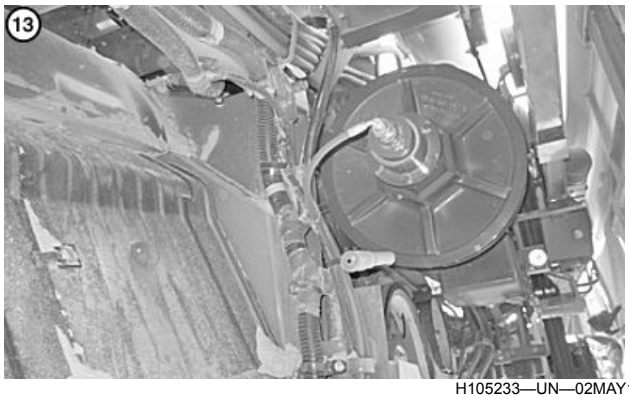


H105341—UN—02MAY12

(11) — Sigorta Merkezi ve Akü Kutusu Alanları

(12) — Boşaltma Batörü Tahrikleri

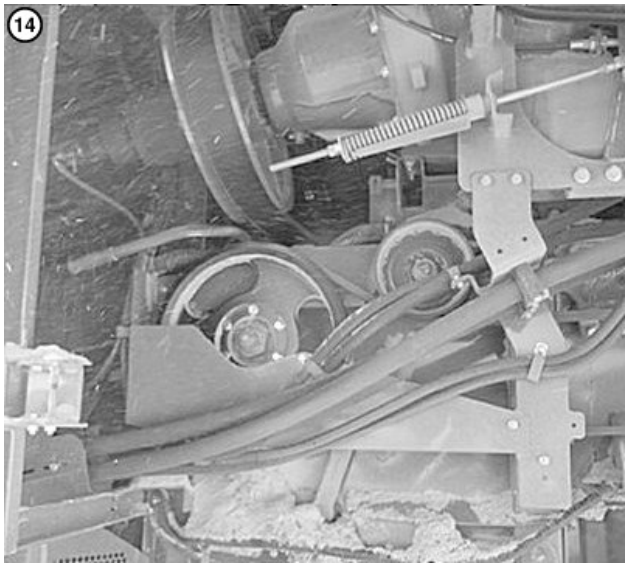
Zeminden Ulaşılabilir (Alt Alanlar)



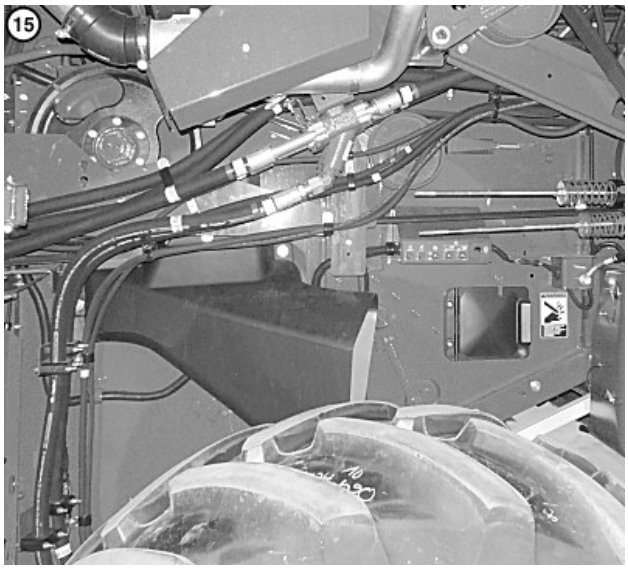
H105233—UN—02MAY12

(13) — Sol Yan Rotor Alanı

Zeminden Ulaşılabilir (Alt Alanlar)



H105234—UN—02MAY12



H118356—UN—09MAY16

(14) — Rotor Tahrikleri

(15) — Sol Yan Koruma Alanları

Zeminden Ulaşılabilir (Alt Alanlar)

H108951—UN—28AUG13

(16) — Artık İmha Tahrikleri

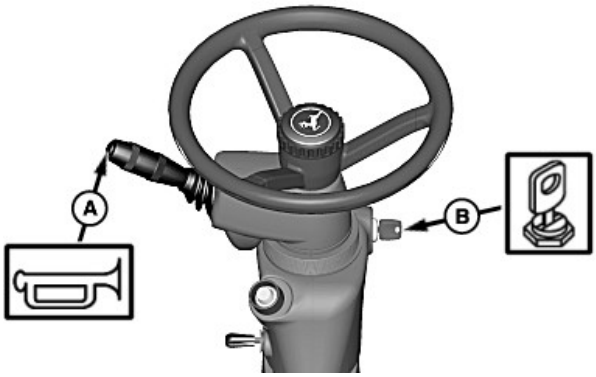
Zeminden Ulaşılabilir (Alt Alanlar)

H108993—UN—29AUG13

(17) — Egzoz Son İşlem Muhafazasının (Varsa) çevresi ve altındaki alanlar

OUO6075,00046CA-80-28MAR17

Makinenin Temizlenmesi (Yıllık Temizlik ve Özel Ekinler)



H97186—UN—02NOV10

A—Korna
B—Kontak Anahtarı

DİKKAT: Yaralanmaları önlemek için makineyi hiçbir zaman motor çalışır durumdayken ve separatör devredeyken temizlemeyin. Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Makine tescilli tohumlu ekinler temizlenirken veya makine ülkeler/bölgeler arası taşınırken aşağıdaki talimatlar önerilir.

DİKKAT: Hareket etmeyecek biçimde ön takımı alttan destekleyin. Dolap güvenlik durdurucularını indirin.

Tablayı makineden sökün.

Makineyi pislikleri sarsıp sallamak için an ya da tümsekler üzerinde sürün. Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Tüm kapıları ve tahliye deliklerini açın ya da sökün.

DİKKAT: Yakında bulunan kişilerin uzaklaşması için korna (A) çalın. Kısa saman boşaltılırken makineden uzak durun.

Motoru çalıştırmak için kontak anahtarını (B) çevirin.

Makinenin arkasından kısa saman çıkışı durana kadar seperatörü devreye alın.

Düşük motor devrini düşük hıza alın ve seperatörü birkaç kez çalıştırın. Seperatörün düşük hızda çalıştırılması kiri rotorun içinden çıkartır.

Gaz ayarlayıcıyı yüksek dev/dak ayarına getirin ve birkaç dakika çalıştırın. Kısa saman artık makinenin arkasından çıkmayana kadar çevrimi tekrarlayın.

DİKKAT: Kısa saman boşaltılırken yakında bulunan kişileri makineden uzaklaştırın.

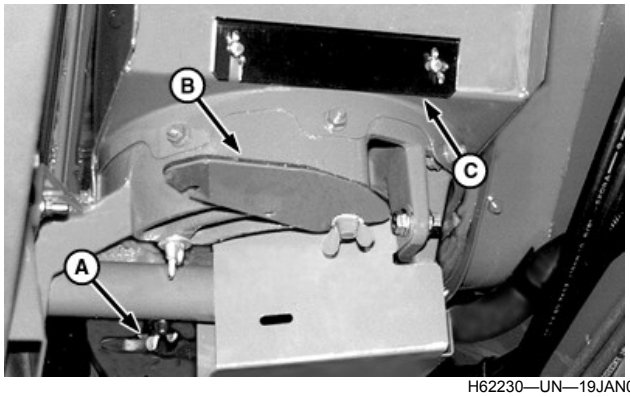
Pisliklerin dışarı atılabilmesi için makineyi sağ yanı 150 mm (6 inç) daha yüksekte olacak biçimde geriye doğru bir destek üzerine çıkarın ya da eğimli bir yerde park edin.

H39607—UN—11OCT88

DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin, anahtarı çıkarın, tekerleklere takoz yerleştirin ve besleme boğazı güvenlik durdurucusunu indirin.

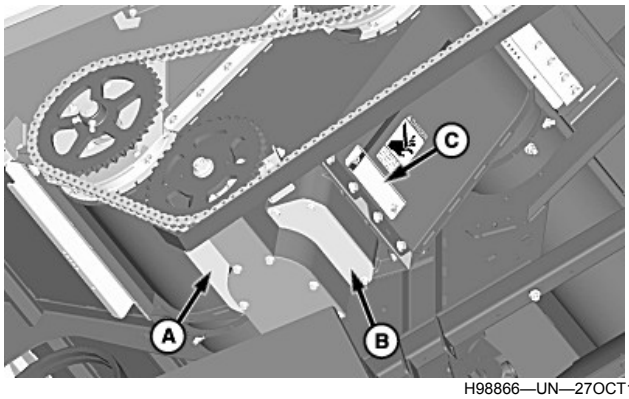
Tozlu ortamlarda basınçlı hava ile çalışırken kişisel korunma için koruyucu gözlük ve toz maskesi takmalısınız.

Makinenin üstünden başlayın ve aşağı doğru ilerleyin.



H62230—UN—19JAN00

Stil A



H98866—UN—27OCT10

Stil B

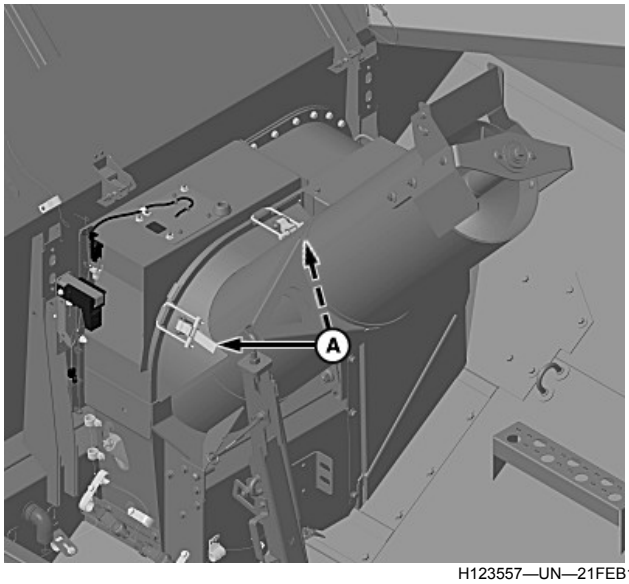
A—Temizleme Kapağı
B—Temizleme Kapağı
C—Temizleme Kapağı

Temizleme kapaklarını (A), (B) ve (C) açın.

Tahıl tankının altından başlayarak karter üzerinden çapraz helezona kadar tahılı temizleyin.

Alttaki boşaltma helezonu karterinin kenarlarını tahıldan arındırın. Tahıl, zemin üzerinde duran kapaklardan dışarı doğru temizlenmelidir.

Tahıl Tankı Yükleme Helezonu (Tahıl Tankı Uzatmaları)



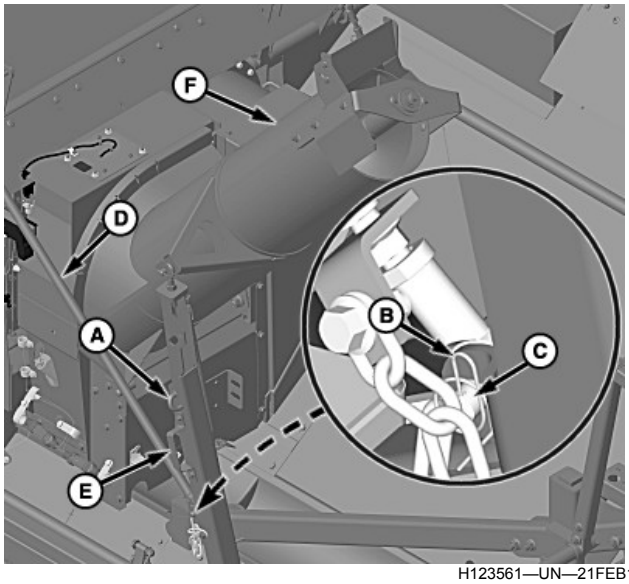
H123557—UN—21FEB18

A—Kelepçeler

Kelepçeleri (A) ve alt helezonu serbest bırakın.

Elevatör zincirini temizlemek için temiz dane elevatörünün üst alanından aşağıda doğru temizleyin. Tüm tarafları temizleyin.

Tahıl Tankı Yükleme Helezonu (Tahıl Tankı Kapakları)



H123561—UN—21FEB18

A—Pim
B—Hızlı Kilitleme Pimi
C—Pim
D—Döner Gergi
E—Tutamak
F—Helezon

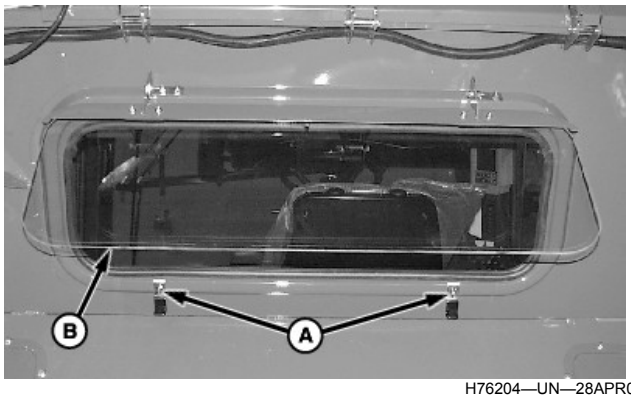
DİKKAT: Dane deposu doldurma helezonunu indirmek için pimi (A) çekmeyin veya çıkarmayın. Pimin çıkartılması, kişisel yaralanma veya makine hasarı ile sonuçlanabilir.

Dane deposu doldurma helezonu ağırdır. Helezonu kaldırırken veya indirirken ekstra özen gösterin.

Hızlı kilitlemeli pimi (B) ve pimi (C), döner gergiden (D) sökün.

Tahıl tankı yükleme helezonunu (F) indirmeye yardımcı olması için tutamağı (E) kullanın.

Elevatör zincirini temizlemek için temiz dane elevatörünün üst alanından aşağıda doğru temizleyin. Tüm tarafları temizleyin.

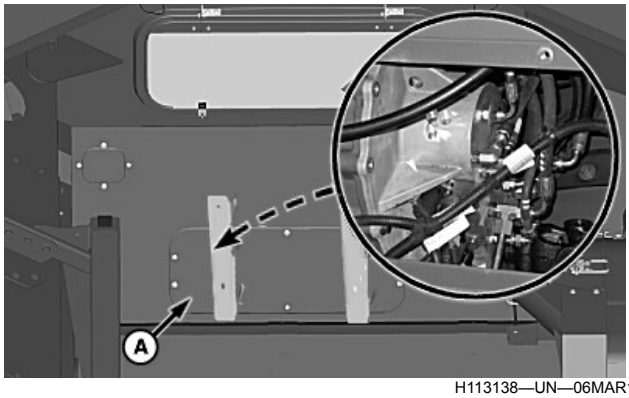


H76204—UN—28APR03

A—Kelepçeler
B—Tahıl Tankı Camı

Kelepçeleri (A) gevşetin ve tahıl tankı camını (B) yukarıya kaydırarak açın.

Kabinin arkasındaki alanı, birincil karşı milin çevresini ve seperatörün üzerini temizleyin.

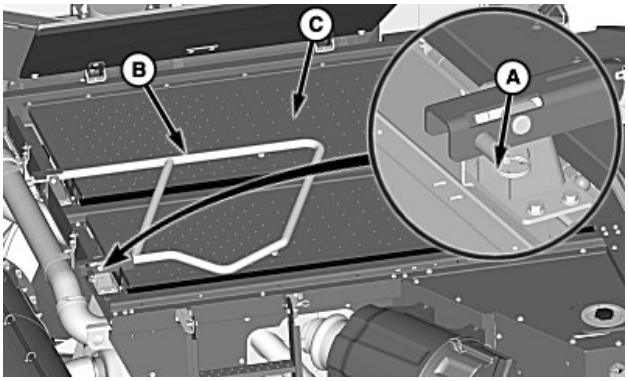


H113138—UN—06MAR15

A—Erişim Kapağı

Tahıl tankının ön tarafındaki erişim kapağını (A) (varsa) sökün.

Çoklu hızlı besleme boğazı tahrik dişlisi kutusu çevresindeki malzemeyi temizleyin.



H118329—UN—04MAY16

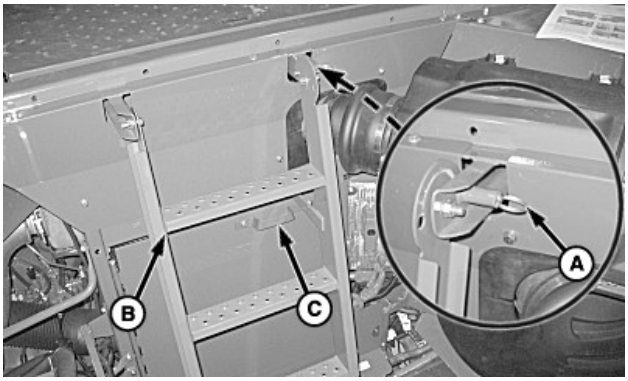
A—Kilitleme Pimi
B—Trabzan
C—Motor Erişim Kapakları

Kilitleme pimini (A) çekin ve trabzan kilitleri yerine kilitlenene kadar trabzanı (B) döndürün.

Motor erişim kapaklarını (C) açın ve motor bölmesi alanının üst tarafı ile motorun ön tarafındaki seperatörün çevresini temizleyin.

Tüm motor bölmesi alanını, özellikle de motorun altını temizleyin.

Motor alanında bulunan her türlü yağ ve gresi silip temizleyin.



H95353—UN—25AUG10

A—Kilitleme Pimi
B—Merdiven
C—Kapak

Kilitleme pimini (A) çekin ve merdiven yerine oturana kadar merdiveni (B) yukarı döndürün.

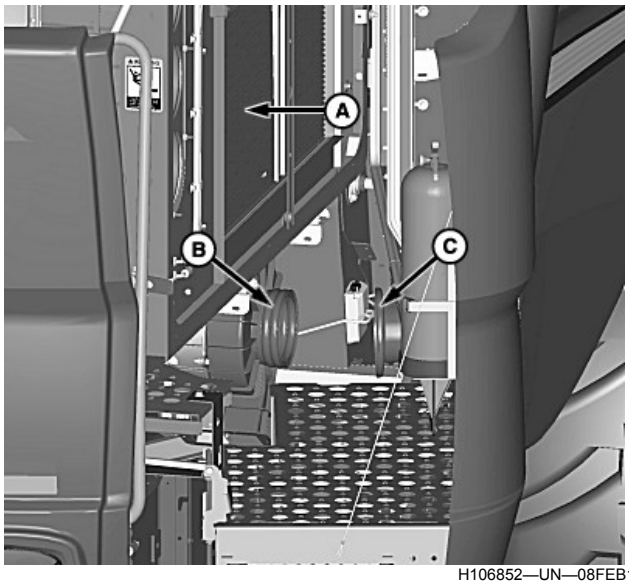
Mıknatısı serbest bırakmak için filtre erişim kapağını (C) çekerek açın.

Motor bölmesi alanının arka tarafını temizleyin.

Tüm motor bölmesi alanını, özellikle de motorun altını temizleyin.

Motor alanında bulunan her türlü yağ ve gresi silip temizleyin.

Tier 2/Stage II (Stil A)



H106852—UN—08FEB13

A—Radyatör
B—Vakum Kanalı
C—Aktarım Kanalı

NOT: İçten dışa üfleyecek şekilde basınçlı hava ile alanları temizleyin.

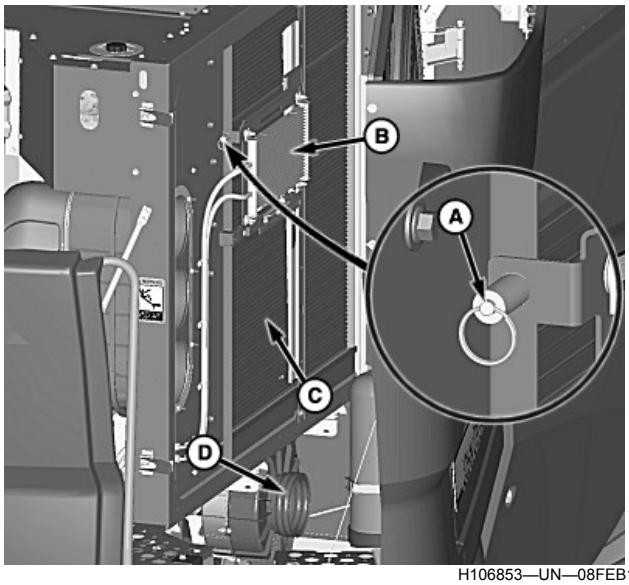
Döner elek kapısını açın.

Aşağıdaki alanları içten dışa doğru temizleyin:

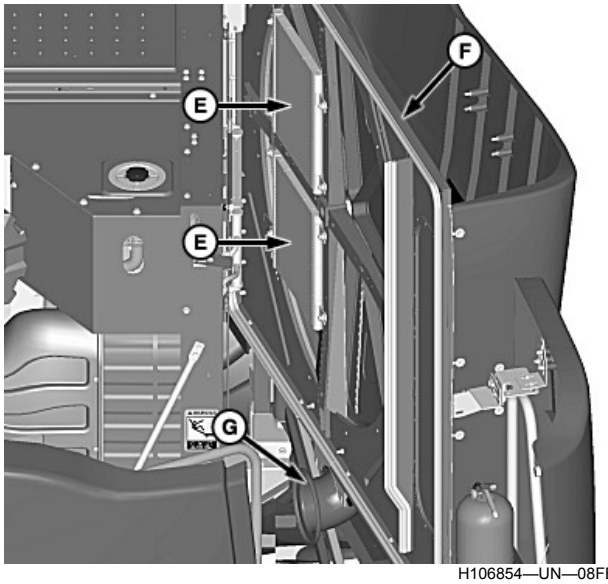
- Radyatör (A)
- Yoğuşturucu
- Yağ Soğutucu
- Yükleme Havası Soğutucusu

Alt vakum kanalını (B) ve aktarım kanalını (C) pislikten temizleyin.

Tier 2/Stage II (Stil B) ve Final Tier 4/Stage V



H106853—UN—08FEB13



H106854—UN—08FEB13

A—Kilitleme Pimi
B—Yakıt Soğutucu
C—Radyatör
D—Vakum Kanalı
E—Kondensatörler
F—Döner Elek Kapağı
G—Aktarım Kanalı

NOT: İçten dışa üfleyecek şekilde basınçlı hava ile alanları temizleyin.

Döner elek kapağını açın.

Kilit pimini (A) çekin ve temizlemek için yakıt soğutucusunu (B) döndürün.

Aşağıdaki alanları içten dışa doğru temizleyin:

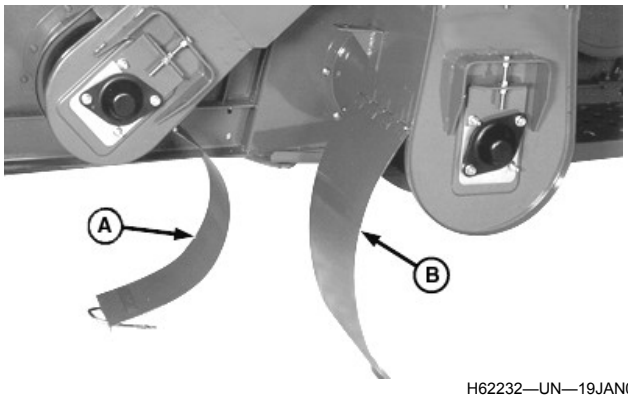
- Radyatör (C)
- Yağ Soğutucu
- Yükleme Havası Soğutucusu

Alt vakum kanalını pislikten temizleyin (D).

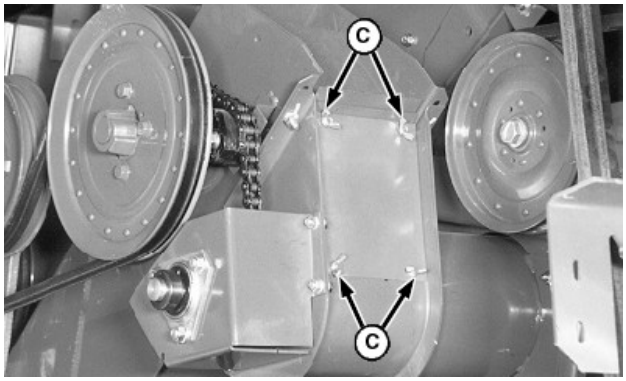
Döner elek kapağında (F) bulunan kondensatörleri temizleyin (E).

Aktarım kanalını pislikleri temizleyin (G).

Temiz Dane Elevatörü ve Kesmik Elevatörü (Stil A)



H62232—UN—19JAN00



H62233—UN—19JAN00

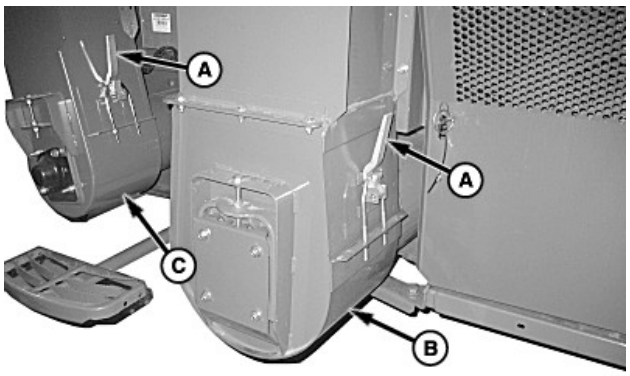
A—Kesmik Elevatörü Kapağı
B—Temiz Dane Elevatörü Kapağı
C—Kelebek Somunlar

Alt harman artığı elevatör kapağını (A) açın ve tahıl elevatör kapağını (B) temizleyin.

Kelebek somunları (C) sökün ve harman artığı elevatörünün üst ucundaki kapağı sökün.

Gereken şekilde malzemeyi çıkarın ve elevatörün yanlarını temizleyin.

Temiz Dane Elevatörü ve Kesmik Elevatörü (Stil B)

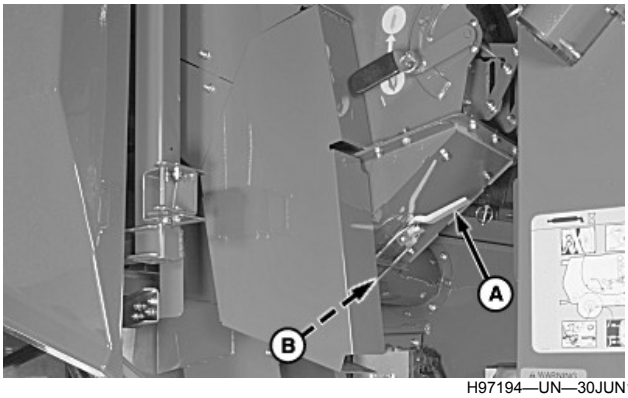


H97193—UN—30JUN10

A—Tutamaklar
B—Temiz Dane Elevatörü Kapağı
C—Kesmik Sistemi Elevatörü Kapağı

Temiz dane elevatörü kapağını (B) ve kesmik sistemi elevatörü kapağını (C) açmak için tutamakları (A) kullanın.

Gereken şekilde malzemeyi çıkarın ve elevatörün yanlarını temizleyin.



H97194—UN—30JUN10

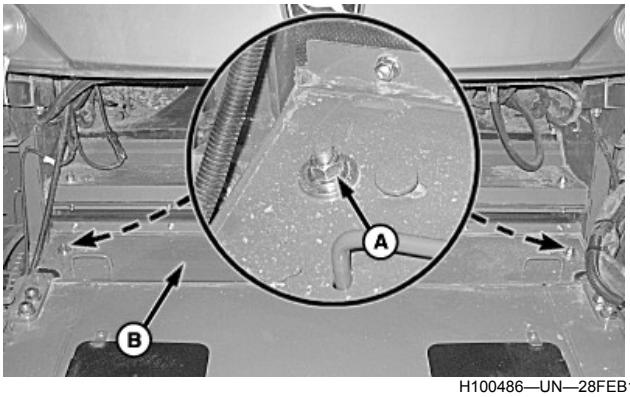
A—Tutamak
B—Kesmik Sistemi Helezon Kapağı

Kesmik sistemi helezon kapağını (B) açmak için tutamağı (A) kullanın.

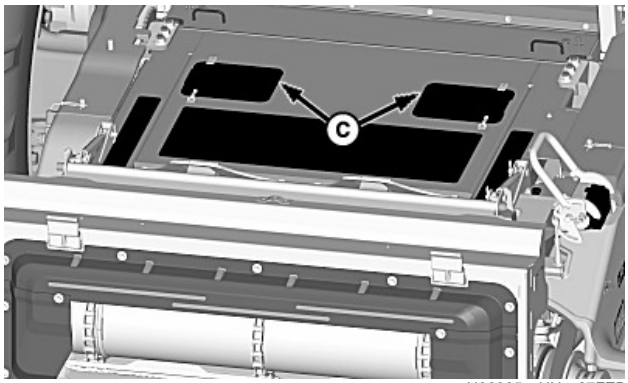
Gereken şekilde malzemeyi çıkarın ve elevatörün yanlarını temizleyin.

H100541—UN—02MAR11

Separatör ile makinenin yanları arasındaki anızı temizleyin.



H100486—UN—28FEB11



H90905—UN—27FEB08

A—Somunlar
B—Besleme Boğazı Kapağı
C—Besleme Boğazı Kapağı

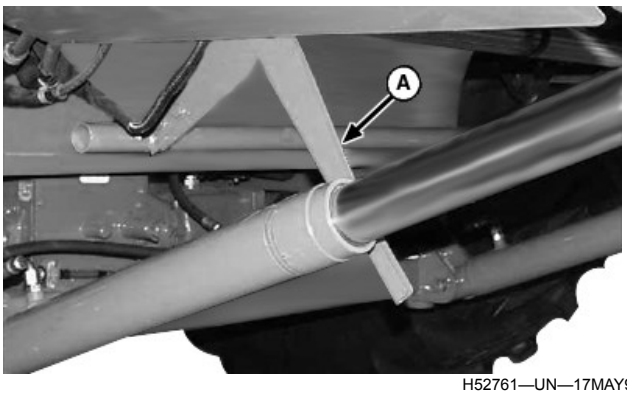
Besleme boğazı kapağının her tarafındaki somunları (A) gevşetin ve somunları besleme boğazının merkezine doğru itin.

Çıkartmak için kapağı ileri doğru çekin.

Besleme düzenini üst kapaklar (B) ve (C) yoluyla temizleyin.

Konveyör zincirini kaldırın ve temizlerken zinciri birkaç kez gerip bırakın.

Besleme Plakası (Stil A)



H52761—UN—17MAY99

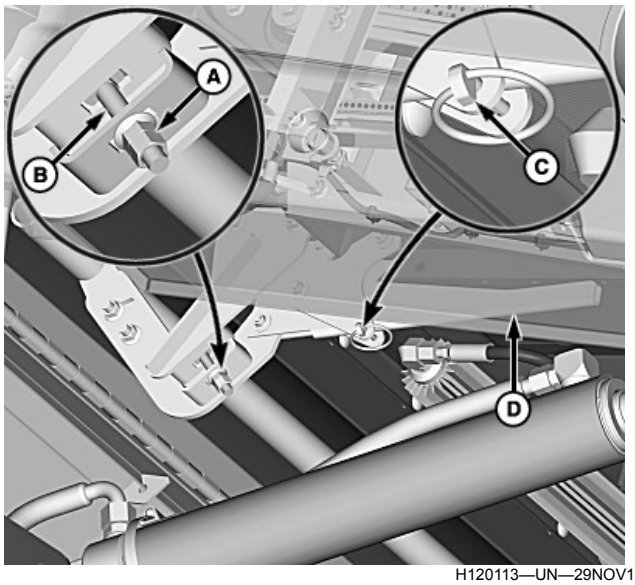
A—Kol

Hızlı kilitlemeli pimi çıkartın ve besleme plakasını açmak için kolu (A) aşağı ve geriye doğru hareket ettirin.

Besleme plakası alanını temizleyin.

Besleme plakasını kapatmak için kolu ileri ve yukarı itin. Önceden çıkarılan hızlı kilitleme pimi ile tutturun.

Besleme Plakası (Stil B)



H120113—UN—29NOV16

A—Somunlar
B—Yuvarlak Başlı Cıvata
C—Hızlı Kilitleme Pimi
D—Kol

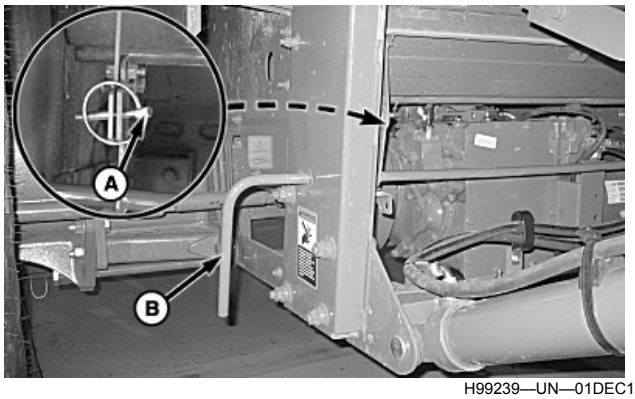
Makinenin her iki tarafındaki somunları (A) ve yuvarlak başlı cıvatayı (B) sökün.

Hızlı kilitleme pimini (C) çıkartın ve besleme plakasını açmak için kolu (D) aşağı ve geriye doğru hareket ettirin.

Besleme plakası alanını temizleyin.

Besleme plakasını kapatmak için kolu ileri ve yukarı itin. Önceden çıkarılan hızlı kilitleme pimi ile tutturun.

Makinenin her iki tarafında yer alan önceden çıkarılmış yuvarlak başlı cıvatayı (B) ve somunları (A) takın.



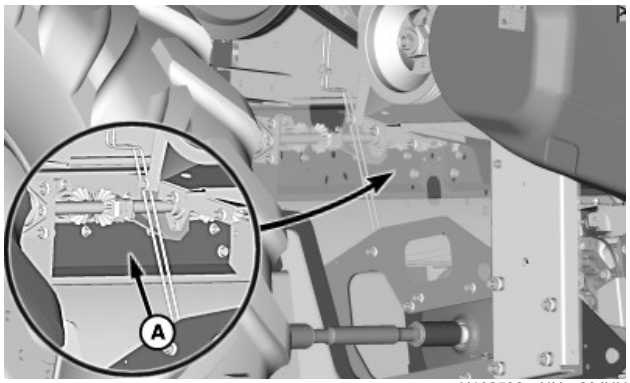
H99239—UN—01DEC10

A—Hızlı Kilitleme Pimi
B—Kol

Hızlı kilitlemeli pimi (A) çıkartın ve taş tuzağını açmak için kolu (B) yukarı hareket ettirin.

Taş tuzağı alanını temizleyin.

Taş tuzağını kapatmak için kolu aşağı hareket ettirin. Hızlı kilitleme pimi ile tutturun.

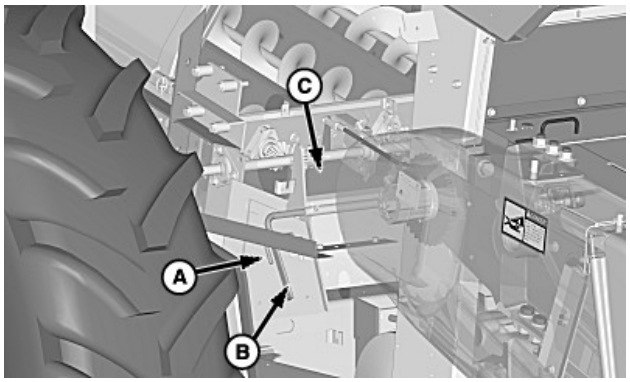


H102538—UN—29JUN11

A—Temizleme Kapakları

Varsa: Alanı temizlemek için vidaları temizlik kapaklarından (A) çıkarın.

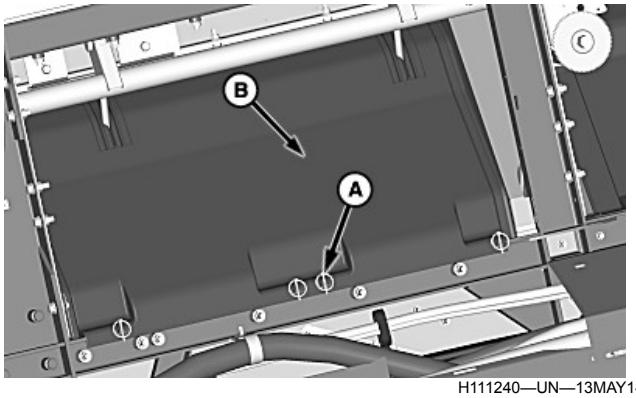
Temizleme tamamlandığında temizleme kapaklarını ve cıvataları takın.



H91139—UN—15APR08

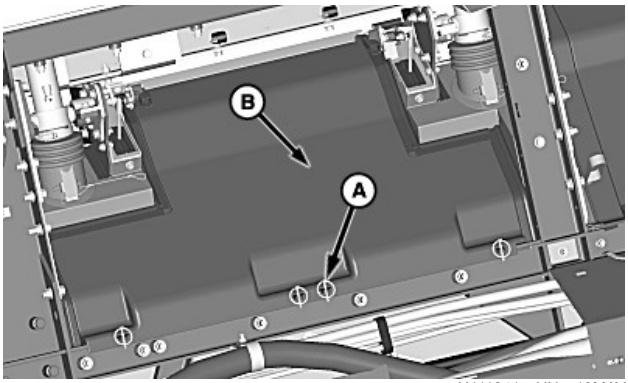
A—Kilitleme Pimi
B—Tutamak
C—Temizleme Kapağı

Varsa: Temizleme kapağını (C) boşaltmak için kilit pimini (A) çekin, tutamağı (B) yukarı hareket ettirin ve temizleme kapağını kapatmak ve kilitlemek için kolu aşağı hareket ettirin.



H111240—UN—13MAY14

Kontrol Kapağı (Standart Dövme Sepeti Ayarı)



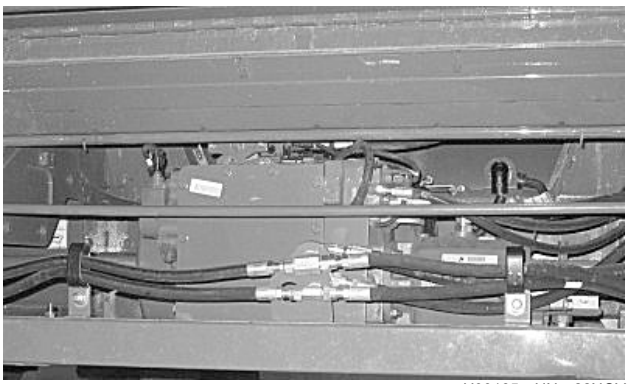
H111241—UN—13MAY14

Kontrol Kapağı (Aktif Kontrbatör İzolasyonu)

H52708—UN—23MAR99

A—Hızlı Kilitleme Pimleri
B—Kontrol Kapağı

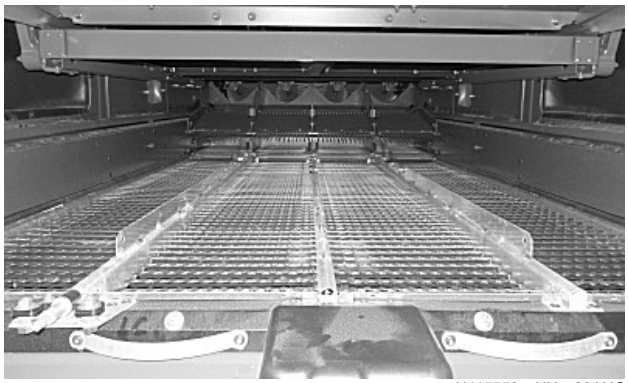
Hızlı kilitlemeli pimleri (A) ve kontrol kapağını sökün (B). Malzemeyi çözmek için kazıyıcı kullanın, sonra makinenin yanlarını temizleyin.



H99165—UN—22NOV10

Basmalı Buton Makine Gösterimi

Aksın ve şanzımanın üstünü temizleyin.

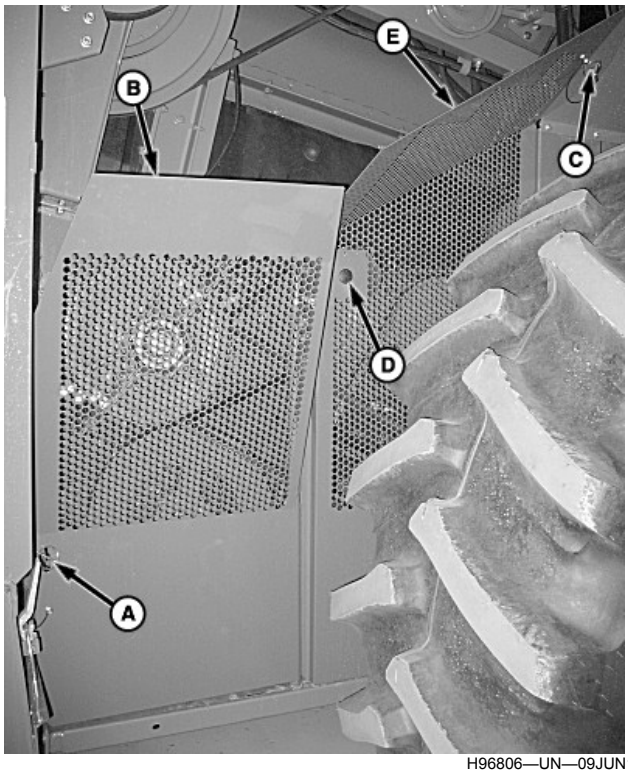


H115550—UN—20AUG15

Elek ve anız elemanını mümkün olduğunda açın ve temizleyin.

H115551—UN—20AUG15

Arka dingil alanını temizleyin.



H96806—UN—09JUN10

A—Hızlı Kilitleme Pimi
B—Koruma
C—Hızlı Kilitleme Pimi
D—Sürgü

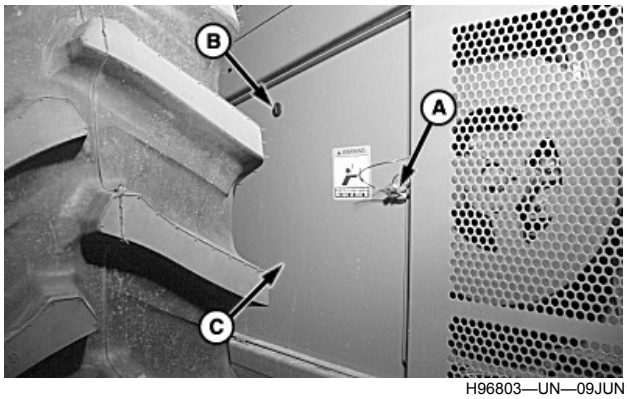
E—Koruma

Hızlı kilitlemeli pimi (A) sökün ve korumayı (B) açın.

Hızlı kilitlemeli pimi (C) sökün ve kilidi açmak için kilidi (D) çevirin.

Arka korumayı (B) ve orta fan korumasını (E) kaldırın ve çıkartın.

Fan alanını temizleyin.

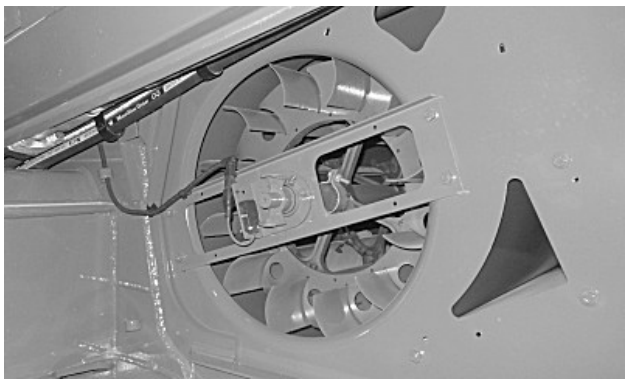


H96803—UN—09JUN10

A—Hızlı Kilitleme Pimi
B—Sürgü
C—Koruma

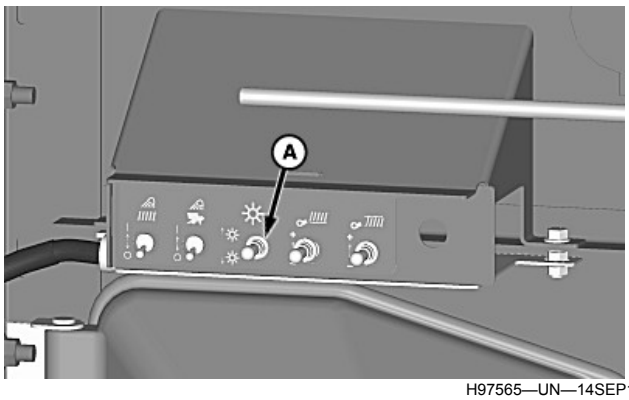
Hızlı kilitleme pimini (A) sökün ve korumayı (C) çıkarmak için sürgüyü (B) çevirin.

Alanı temizleyin.



H123359—UN—08FEB18

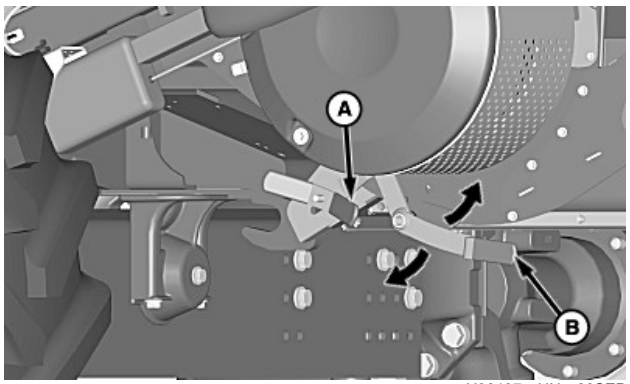
Fanın çevresindeki alanı temizleyin.



H97565—UN—14SEP10

A—Şalter

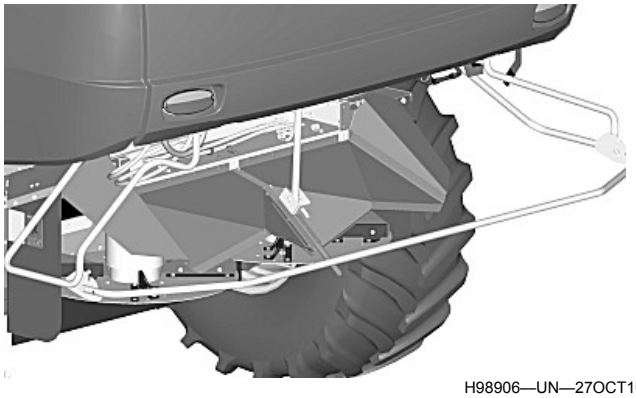
Kıyıcıyı (varsa) sviç (A) ile kaldırın.



H98137—UN—20SEP10

A—Kelebek Somun
B—Tutamak

Kelebek somunu (A) gevşetin ve bıçak sırasını devreden çıkarmak için tutamağı (B) kullanın ve kıyıcıyı temizleyin.



H98906—UN—27OCT10

Püskürtücü (varsa) tahrik alanından ve püskürtücü kaputundan anızı temizleyin.

OUO6075,000489B-80-07JUN18

Yakıtla Güvenli İşlem Yapın, Ateş Yakmayın

TS202—UN—23AUG88

Yakıtla işlem yaparken dikkatli olun: Yakıt kolay alevlenebilir. Biçerdövere yakıt doldururken sigara içmeyin, açık ateş ya da kıvılcım oluşmamasına dikkat edin.

Depoya yakıt doldurmadan önce her zaman motoru durdurun. Makinaya kapalı yerlerde yakıt doldurmayın.

Makina üzerindeki atıkları, gres ve birikintileri temizleyerek yangına karşı önlem alın. Çevreye dökülen yakıtı her zaman temizleyin.

Tutuşabilir sıvıları taşımak için yalnızca bir onaylı yakıt kabı kullanın.

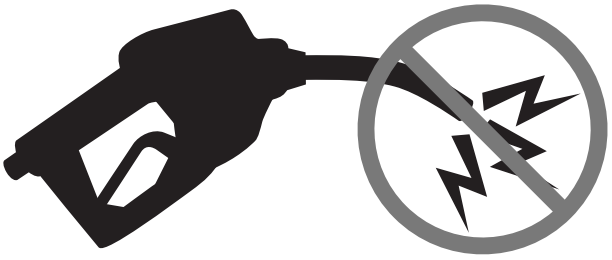
Yakıt kabını kesinlikle plastik kaplamalı kamyonet kasası içinde doldurmayın. Yeniden yakıt doldurmadan önce yakıt kabını her zaman yere indirin. Kapağı açmadan yakıt kabına yakıt doldurucu ağzı ile dokunun. Yakıt doldurucu ağzını dolum yaparken yakıt kabına dokunuyor kalmasını sağlayın.

Yakıt kaplarını bir açık alev, kıvılcım, ya da bir su ısıtıcısı ya da diğer aygıtlar içindeki gibi ateşleme alevi bulanan yerlerde depolamayın.

DX,FIRE1-80-12OCT11

Yakıt Doldururken Statik Elektrik Riskinden Kaçının

RG22142—UN—17MAR14



RG21992—UN—21AUG13

Aşırı Düşük Kükürt Oranlı Dizel (ULSD) yakıttaki kükürt ve diğer bileşiklerin çıkarılması, yakıtın iletkenliğini azaltır ve statik yük depolama yeteneğini artırır.

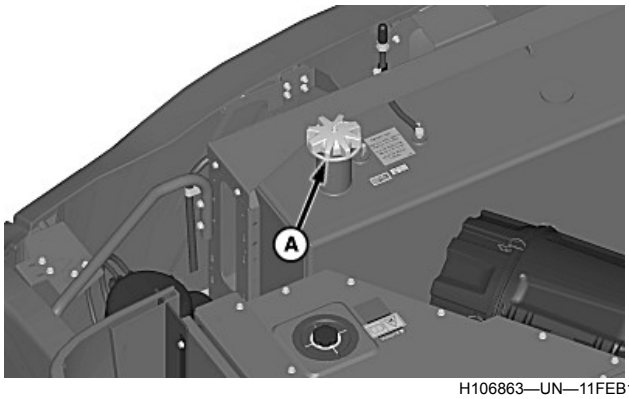
Rafinerilerde yakıt, statik yayan katkılarla işlem görmüş olabilir. Ancak katkı maddesinin etkinliğini zaman içerisinde azaltabilen birçok etken vardır.

Yakıt dağıtım sistemleri içersinde akarken, ULSD yakıtta statik yükler oluşabilir. Yanıcı buhar oluşmuşsa, statik elektrik boşalma bir yangına veya patlamaya neden olabilir.

Bu yüzden, makinenize yakıt doldurmak için kullanılan tüm sistemin (yakıt besleme tankı, transfer aktarım pompası, aktarım hortumu, ağız ve diğerleri) doğru şekilde topraklanması ve bağlanması önemlidir. Yakıt dağıtım sisteminin doğru topraklama ve bağlama uygulamaları standartlarına uygun olduğundan emin olmak için, yakıt veya yakıt sistem tedarikçinize danışın.

DX,FUEL,STATIC,ELEC-80-12JUL13

Yakıt Deposu—Doldurulması



H106863—UN—11FEB13

A—Yakıt Deposu

DİKKAT: Yakıt dikkatli elleçleyin. Sigara içerken makineye yakıt doldurmayın. Depoyu doldurmadan önce, motoru KAPATİN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Yakıt deposunu fazla doldurmayın. Yakıtın geri sıçramasından bedensel yaralanmalar meydana gelebilir. Yakıtın genleşmesinden sızıntı meydana gelebilir. Depo çok fazla doldurulmuş, ardından doğrudan güneş ışığına maruz bırakılmışsa veya sıcaklık çok yüksekse depo taşabilir.

ÖNEMLİ: Final Tier 4/Stage V Motorlar: SADECE ultra düşük kükürtlü dizel yakıt kullanın. Daha fazla bilgi için bu bölümdeki Dizel Yakıt ve Biodizel Yakıt kısımlarına bakınız.

Yakıt deposuna (A) her akşam yakıt doldurun. Bu, nemli hava soğurken depo içerisinde yoğuşma olmasını önler.

OUO6075,00047E5-80-13NOV17

Dizel Yakıtın Kullanımı ve Depolanması

DİKKAT: Yangın riskini azaltın. Yakıt doldururken dikkatli olun. Motor çalışırken depoya yakıt DOLDURMAYIN. Yakıt deposunu doldururken veya yakıt sisteminin bakımını yaparken SİGARA İÇMEYİN.

Soğuk havalarda su yoğuşmasını ve donmayı önlemek için, günlük işletimin sona ermesinin ardından yakıt deposunu doldurun.

Yoğuşmayı en aza indirmek için, tüm saklama depolarını olabildiğince dolu tutun.

İçeri nem girmesini önlemek için, tüm yakıt deposu kapaklarının ve kalkanlarının doğru takılmış olmasını güvence altına alın. Yakıttaki su içeriğini düzenli aralıklarla inceleyin.

Biyodizel yakıt kullanıldığında, erken tıkanmadan ötürü, yakıt filtresinin daha sık değiştirilmesi gerekebilir.

Motoru çalıştırmaya başlatmadan önce her gün, motor yağı seviyesini inceleyin. Yağ seviyesinin yükselmesi, motor yağının inceldiğine ilişkin bir belirti olabilir.

Yakıtın uzun süre depoda bekletildiği veya yakıtın sık kullanılmadığı durumlarda, yakıt stabilize etmek için yakıt düzenleyici maddesi ekleyin ve su yoğuşmasını önleyin. Bu konuya ilişkin tavsiye almak için yakıt tedarikçinizle veya John Deere bayinizle görüşün.

OUO6075,000163E-80-06SEP13

Dizel Yakıt

Bulunduğunuz bölgedeki dizel yakıtın özelliklerini yakıt satıcınızdan öğrenin.

Dizel yakıtlar genelde, satışa sunuldukları coğrafi bölgenin düşük sıcaklık gereksinimlerini karşılayacak uygun bir karışımda satılmaktadır.

Teknik özellikleri EN 590 ya da ASTM D975 gerekliliklerini karşılayan dizel yakıt kullanılması önerilir. Yenilenebilir dizel yakıt, hayvansal katı yağlar ve bitkisel sıvı yağlara hidro işlemler uygulanarak üretilir ve temelde petrol kökenli dizel yakıtıyla özdeştir. EN 590, ASTM D975 veya EN 15940 standartlarını karşılayan yenilenebilir dizel yakıtlar tüm karışım seviyelerinde kullanım için uygundur.

Gerekli Yakıt Özellikleri

Her durumda, yakıt, şu özellikleri karşılıyor olmalıdır:

Minimum Setan sayısı 40. Özellikle -20 °C (-4 °F) altı sıcaklıklar veya 1675 m (5500 ft) üzeri rakımlar için, setan sayısının 47'den büyük olması yeğlenir.

Bulutlanma noktası, beklenen en düşük ortam sıcaklığının altında olmalı veya **Soğuk Filtre Tıkanma Noktası** (CFPP), yakıt bulutlanma noktasının maksimum 10° C (18 ° F) altında olmalıdır.

Yakıt yağlayıcılığı, ASTM D6079 veya ISO 12156-1 standardına göre ölçüldüğünde maksimum 0,52 mm iz çapı ölçütünü karşılamalıdır. 0,45 mm. maksimum aşınma iz çapı tercih edilir.

Dizel yakıtın niteliği ve yakıt kükürt oranı motorun işletildiği yerde geçerli olan salım yönetmeliklerine tam uyumlu olmak zorundadır. Kükürt içeriği 10 000 mg/kg (10 000 ppm) değerinden daha fazla olan dizel yakıt KULLANMAYIN.

E-Dizel yakıt

E-Dizel KULLANMAYIN (Dizel yakıt ve etanol karışımı). E-Dizel yakıtın herhangi bir John Deere makine ile kullanılması garantiyi geçersiz hale getirebilir.

DİKKAT: E-Dizel yakıt kullanımından kaynaklanan yangın ve patlama riskinden ötürü meydana gelebilecek ağır yaralanmayı ve ölümü önleyin.

Interim Tier 4, Final Tier 4, Faz 3 B, Faz 4 motorlar ve Faz 5 motorlar için kükürt içeriği

- YALNIZCA, maksimum kükürt içeriği 15 mg/kg (15 ppm) olan ultra düşük kükürt içeriğine sahip dizel yakıt (ULSD) kullanın.

Kat 3 ve Aşama III A Motorlar için Kükürt Oranı

- Kükürt içeriği 1000 mg/kg (1000 ppm) değerinden daha düşük dizel yakıt kullanılması ÖNERİLİR.
- Kükürt içeriği 1000 — 2000 mg/kg (1000 — 2000 ppm) olan dizel yakıt kullanılması, yağ ve filtre değiştirme aralığını KISALTIR.
- Kükürt içeriği 2000 mg/kg (2000 ppm) değerini aşan dizel yakıt kullanmadan ÖNCE, John Deere bayinize danışın.

Kat 2 ve Aşama II Motorlar için Kükürt Oranı

- Kükürt içeriği 2000 mg/kg (2000 ppm) değerinden daha düşük dizel yakıt kullanılması ÖNERİLİR.
- Kükürt içeriği 2000 — 5000 mg/kg (2000 — 5000 ppm) olan dizel yakıt kullanılması, yağ ve filtre değiştirme aralığını KISALTIR.[1]
- Kükürt içeriği 5000 mg/kg (5000 ppm) oranını aşan dizel yakıt kullanmadan ÖNCE, John Deere servisinize danışın.

Diğer Motorlar için Kükürt İçeriği

- Kükürt içeriği 5000 mg/kg (5000 ppm) değerinden daha düşük dizel yakıt kullanılması ÖNERİLİR.
- Kükürt içeriği 5000 mg/kg (5000 ppm) değerinden yüksek olan dizel yakıtı kullanılması yağ ve süzgeç değişim aralığını AZALTIR.

ÖNEMLİ: Dizel yakıta hiç bir zaman, kullanılmış motor yağı veya herhangi başka bir tip yağlama yağı KARIŞTIRMAYIN.

Uygun olmayan yakıt katkıları eklenmesi sonucunda dizel motorların yakıt püskürtme donanımında hasar oluşabilir.

DX,FUEL1-80-13JAN18

Biyodizel Yakıt

Biyodizel yakıt, bitkisel yağlardan ya da hayvansal yağlardan türetilen uzun zincirli yağ asitlerinin mono alkil esterlerinden oluşur. Biyodizel karışımları, petrol dizel yakıtı ile hacim bazlı karıştırılmış biyodizeldir.

Biyodizel içeren yakıt kullanmadan önce, bu Sürücü El Kitabı içeriğindeki Biyodizel Kullanımına ilişkin Gereklilikler ve Öneriler konusunu inceleyin.

Çevre yasaları ve mevzuatı, biyo yakıtların kullanılmasını destekleyebilir veya yasaklayabilir. Sürücüler, biyoyakıt kullanmadan önce, yetkili resmi makamlara danışmalıdır.

Avrupa Birliği'nde İşletilen John Deere Faz 5 Motorlar

Motor, Birlik sınırları içinde bir yerde dizel ya da yol dışı gas-oil (kalorifer yakıtı) kullanılarak işletilecek olduğunda, FAME içeriği %8 hacim/hacim (B8) oranını aşmayan nitelikte bir yakıt kullanılmalıdır.

Avrupa Birliği'nde İşletilen Faz 5 Motorlar hariç Egzoz Süzgeci bulunan John Deere Motorlar

B20'ye kadar biyodizel karışımlar YALNIZCA, eğer biyodizel (%100 biyodizel veya B100) ASTM D6751, EN 14214 veya dengi teknik özellik belirtimlerini karşılıyor ise kullanılabilir. B20 kullanıldığında güçte %2 ve yakıt ekonomisinde %3 düşüş beklenir.

B20 üzeri biyodizel konsantrasyonları, motorum emisyon denetim sistemlerine zarar verebilir ve kullanılmamalıdır. Riskler arasında daha sık sabit rejenerasyon, kurum birikmesi ve kül giderme için artan aralık vardır, ancak riskler bunlarla sınırlı değildir.

B10 - B20 Biyodizel karışımları kullanılırken, deterjan ve dispersan katkı maddeleri içeren John Deere Yakıt şartlandırıcılar veya muadilleri gereklidir ve ve bunların, daha düşük biyodizel karışımları için de kullanılması önerilir.

Egzoz Süzgeci bulunmayan John Deere Motorlar

B20'ye kadar biyodizel karışımlar YALNIZCA, eğer biyodizel (%100 biyodizel veya B100) ASTM D6751, EN 14214 veya dengi teknik özellik belirtimlerini karşılıyor ise kullanılabilir. B20 kullanıldığında güçte %2 ve yakıt ekonomisinde %3 düşüş beklenir.

Bu John Deere motorları B20 üzeri (%100 biyodizele kadar) biyodizel karışımları ile işletilebilir. B20 üzeri Biyodizel karışım seviyelerinde YALNIZCA, eğer yasalar izin veriyorsa ve biyodizel, EN 14214 teknik özelliklerini (esas olarak Avrupa'da gereklidir) karşılıyor ise işletin. B20 üzeri biyodizel karışımları ile işletilen motorlar, yürürlükte olan emisyon yasalarının bazıları ile tam uyumlu olmayabilir veya bazılarınca yasaklanmış olabilir. %100 biyodizel kullanıldığında güçte %12 ve yakıt ekonomisinde %18 düşüş beklenir.

B10 - B100 Biyodizel karışımları kullanılırken, deterjan ve dispersan katkı maddeleri içeren John Deere yakıt şartlandırıcılar veya muadilleri gereklidir ve bunların, daha düşük biyodizel karışımları için de kullanılması önerilir.

Biyodizel Kullanılmasına ilişkin Gereklilikler ve Öneriler

Tüm biyodizel karışımlarının petrol dizeli kısmı, ASTM D975 (ABD) ya da EN 590 (AB) ticari standartlarının gerekliliklerini karşılamalıdır.

Amerika Birleşik Devletşeri'ndeki biyodizel kullanıcılarına, biyodizel karışımlarını, BQ-9000 (Ulusal Biyodizel Kurulu tarafından sertifikalandırılır) Akrediteli üreticiden tedarik edilmiş bir BQ-9000 Sertifikalı Pazarlayıcıdan satın almaları önemle önerilir. Belgeli satıcılar ve denklik belgeli üreticiler şu internet adresinde bulunabilir: http://www.bq9000.org.

Biyodizel kalıntı kül içerir. ASTM D6751 veya EN14214 tarafından izin verilmiş olan maksimum değerleri aşan kül seviyeleri, daha kısa sürede kül yüklenmesine ve Egzoz Filtresinin (donatılmışsa) daha sık temizlenmesinin gerekmesine neden olabilir.

Biyodizel yakıt kullanırken, özellikle dizelden geçiş yapıldığında, yakıt filtresinin daha sık değiştirilmesi gerekebilir. Motoru çalıştırmaya başlatmadan önce her gün, motor yağı seviyesini inceleyin. Yağ seviyesinin yükselmesi, motor yağının inceldiğine ilişkin bir belirti

[1] *Motor Yağı ve Filtre Bakım Aralıklarına ilişkin daha fazla bilgi edinmek için, bakın DX,ENOIL12,OEM, DX,ENOIL12,T2,STD veya DX,ENOIL12,T2,EXT.*

olabilir. B20'ye kadar biyodizel karışımları, biyodizelin imalat tarihini izleyen 90 gün içinde kullanılmalıdır. B20 üzeri biyodizel karışımları, biyodizelin imalat tarihini izleyen 45 gün içinde kullanılmalıdır.

B20^ye kadar biyodizel karışımları kullanılırken, şunlar dikkate alınmalıdır:

- Soğuk havada akış azalması
- Kararlılık ve depolama sorunları (nem soğurma, mikrobik oluşumlar)
- Filtre kısılma ve tıkanma olasılığı (genellikle halihazırda kullanılan motorlarda biyodizele ilk kez geçildiği zaman karşılaşılan bir problemdir)
- Contalardan ve hortumlardan yakıt sızması olasılığı (esas olarak eski motorlarda karşılaşılan bir sorundur)
- Motor bileşenlerinin hizmet ömrünün kısalması olasılığı

Yakıtın bu Sürücü El Kitabında sağlanan teknik özellikler ile uyumlu olduğundan emin olmak için, yakıt distribütörünüzden bir analiz belgesi talep edin.

Biyodizel yakıtların depolanmasını ve performansını iyileştirmek amacıyla John Deere yakıt ürünlerine ilişkin bilgi edinmek için, John Deere bayinize danışın.

Eğer B20 üzeri biyodizel karışımları kullanılıyor ise, ayrıca şunlar da dikkate alınmalıdır:

- Deterjan/dispersan içeren John Deere yakıt katkı maddeleri ve şartlandırıcıları veya muadilleri kullanılmaması halinde, enjektör memelerinde, güç kaybına ve motorda yanlış ateşlemeye yol açabilecek kurumlanma veya tıkanma meydana gelebilir.
- Karterdeki yağın seyrelme olasılığı (daha sık yağ değişimi gerektirir)
- İç bileşenlerin sıvanması veya tutukluk yapması olasılığı
- Balçık ve çökelti oluşması olasılığı
- Yüksek sıcaklıklarda, yakıtta ısıl oksitlenme olasılığı
- Yakıt elleçlenmesinde, dağıtımında ve depolanmasında kullanılan diğer malzemelerle (bakır, kurşun, çinko, kalay, pirinç ve bronz dâhil) uyumsuzluk sorunları olasılığı
- Su ayırıcı verimliliğinde azalma olasılığı
- Biyodizele maruz kalan boyanın zarar görmesi olasılığı
- Yakıt enjeksiyon ekipmanında korozyon meydana gelmesi olasılığı
- Elastomer contalarda ve keçelerde malzemenin nitelik kaybına uğraması olasılığı (esas olarak eski motorlarda karşılaşılan bir sorundur)
- Yakıt sisteminde yüksek asit seviyelerinin oluşması olasılığı
- B20 üzeri biyodizel karışımları daha fazla kül içerir, bu nedenle, B20 üzeri karışımların kullanılması daha hızlı kurum birikmesine yol açabilir ve egzoz süzgecinin (varsa) daha sık temizlenmesini gerektirebilir

ÖNEMLİ: Preslenmiş ham bitkisel yağların John Deere motorlarında, herhangi bir konsantrasyonda yakıt olarak kullanılması uygun DEĞİLDİR. Bunların kullanılması motorun arızalanmasına neden olabilir.

DX,FUEL7-80-13JAN18

Dizel Yakıtın Yağlayıcılığı

Amerika, Kanada ve Avrupa'da imal edilen dizel yakıtın çoğu, yakıt enjeksiyon sistemi bileşenlerinin düzgün ve dayanıklı bir biçimde işletilmesini güvence altına alacak, yeterli yağlayıcılığa sahiptir. Buna karşın, dünyanın bazı bölgelerde imal edilen dizel yakıtlar, gerekli yağlayıcılıktan yoksun olabilmektedir.

ÖNEMLİ: Makinenizde kullanılan dizel yakıtın iyi yağlayıcılık karakteristiklerine sahip olmasını güvence altına alın.

Yakıt yağlayıcılığı ASTM D6079 ya da ISO 12156-1 standardına göre ölçüldüğünde maksimum 0,52 mm aşınma iz çapında olmalıdır. 0,45 mm. maksimum aşınma iz çapı tercih edilir.

Eğer yağlayıcılığı düşük ya da yağlayıcılığı bilinmeyen yakıt kullanılıyorsa, belirtilen yoğunlukta John Deere Fuel-Protect Diesel Fuel Conditioner (ya da eşdeğeri) yakıt katkı maddesi eklenmelidir.

Biyodizel Yakıtın Yağlayıcılığı

Yakıt yağlayıcılığı, B20 (%20 Biyodizel) karışıma kadar olan Biyodizeller kullanıldığında önemli ölçüde iyileşebilir. Yağlayıcılıkta daha fazla artış elde edilmesi, B20 üzerindeki Biyodizel karışımlar için sınırlıdır.

DX,FUEL5-80-07FEB14

Tamamlayıcı Dizel Yakıt Katkı Maddeleri

Dizel yakıt, birçok nedenden ötürü performans veya diğer operasyonel sorunların kaynağı olabilir. Bazı sebepler arasında, zayıf yağlılık, kirletici maddeler, düşük setan değeri ve yakıt sistemi tortusuna yol açan çeşitli özellikler vardır. Bunlar ve daha fazlasına, bu Operatör El Kitabı'nın diğer bölümlerinde değinilmiştir.

Motor performansı ve güvenilirliğini optimize etmek için, bu Operatör El Kitabı'ının başka bölümlerinde bulunan yakıt kalitesi, depolama ve kullanma hakkındaki tavsiyeleri dikkatlice izleyin.

Motor yakıt sisteminin performansını ve güvenilirliğini sağlamada daha fazla yardım amaçlı olarak, John Deere, çoğu global pazar için bir yakıt katkı ürünleri ailesi geliştirmiştir. Temel ürünler, Yakıt Koruma Dizel Yakıt Koşullandırıcı (kış ve yaz formüllerinde tam

özellikli koşullandırıcı) ve Yakıt Koruma Temiz Tutma (yakıt enjektör tortusu giderme ve önleme). Bu ve diğer ürünlerin kullanılabilirliği, pazara göre değişiklik göstermektedir. Gereksinimlerinizi karşılamak için doğru niteliğe sahip olabilecek yakıt katkılarına ilişkin daha fazla bilgi edinmek amacıyla, yerel John Deere bayinizle görüşün.

DX,FUEL13-80-07FEB14

Dizel Yakıtın Test Edilmesi

Bir yakıt analiz programı, dizel yakıtını kalitesinin izlenmesine yardımcı olabilir. Yakıt analizi, örneğin hesaplanmış setan endeksi, yakıt tipi, kükürt içeriği, su içeriği, görünüm, soğuk havada işletim için uygunluk, bakteri, bulutlanma noktası, asit numarası, parçacık kontaminasyonu ve yakıtın ASTM D975 veya dengi teknik özellik belirtimlerini karşılayıp karşılamadığı gibi, kritik veriler sağlayabilir.

Dizel yakıt analizine ilişkin daha fazla bilgi edinmek için, John Deere bayiniz ile iletişim kurun.

DX,FUEL6-80-13JAN18

Soğuk Havanın Dizel Motorlar üzerindeki Etkisinin En Aza İndirilmesi

John Deere dizel motorları soğuk havalarda verimli işletilmek için tasarlanmışlardır.

Ancak yine de, etkin çalışmaya başlama ve soğuk hava işletimi için, bir miktar ekstra özen gerekmektedir. Aşağıdaki bilgiler, soğuk havanın motorunuzun çalışmaya başlatılması ve işletimi üzerinde meydana getirebileceği etkileri en aza indirebilecek işlem adımlarını özetlemektedir. Ek bilgi edinmek ve soğuk hava yardımcılarının yerel olarak satışa sunulup sunulmadığını örenmek için John Deere bayinize danışın.

Kışlık Yakıt Kullanımı

Sıcaklıklar 0°C (32°F) değerinin altına düştüğünde, soğuk havada işletim için, kışlık yakıt (Kuzey Amerika'da No. 1-D) en uygun yakıttır. Kışlık yakıt, düşük bulanma noktasına ve düşük akma noktasına sahip bir yakıttır.

Bulanma noktası yakıtta vaks oluşumunun başladığı sıcaklıktır. Bu vaks, yakıt filtrelerinin tıkanmasına neden olur. **Akma noktası** yakıt hareketinin gözlemlendiği en düşük sıcaklıktır.

NOT: Ortalama olarak, kışlı dizel yakıt daha düşük BTU (ısı içeriği) değerine sahiptir. Kışlık yakıt kullanımı, gücü ve yakıt verimliliğini azaltabilir ancak motor performansı üzerinde başka herhangi etkisi olmamalıdır. Soğuk havada işletim sırasında, düşük güçle ilgili şikayetler için sorunların giderilmesi işlemi yapmaya başlamadan önce, kullanılmakta olan yakıtın sınıfını inceleyin.

Hava Emme Isıtıcısı

Hava emme ısıtıcısı, soğuk havada başlatma yardımı için bazı motorlarda sunulan bir opsiyondur.

Eter

Hava emme girişinde, soğuk havada başlatma yardımı için bir eter portu mevcuttur.

DİKKAT: Eter kolay alevlenebilir. Kızdırma bujili ya da hava emme ısıtıcısı bulunan bir motoru çalıştırmaya başlatırken eter kullanmayın.

Soğutma Sıvısı Isıtıcısı

Bir motor bloğu ısıtıcısı (soğutma sıvısı ısıtıcısı)i soğuk havada başlatma yardımı için sunulan bir opsiyondur.

Mevsime Uygun Viskozitede Yağ ve Doğru Soğutma Sıvısı Konsantrasyonu

Yağ değişimleri arasında beklenen hava sıcaklığı aralığını temel alan, mevsime uygun sınıfta viskoziteye sahip motor yağı ve tavsiye edilen doğru konsantrasyonda, düşük silikatlı antifriz kullanın. (Bakın bu Bölüm, DİZEL MOTOR YAĞI ve MOTOR SOĞUTMA SIVISI gereklilikleri.)

Dizel Yakıt Soğuk Hava Akışkanlık Katkıları

Soğuk mevsimlerde, kışlık sınıftan olmayan dizel yakıtı (Kuzey Amerika'da No. 2-D) iyileştirmek için, antijel kimyasallar içeren John Deere Fuel-Protect Diesel Fuel Conditioner (kış formülü) veya muadili dizel yakıt şartlandırıcı kullanın. Bu genellikle çalıştırılabilirliği yakıtın bulanıklık noktasının 10 °C (18 °F) altına kadar genişletir. Daha düşük sıcaklıklarda işletilebilirlik elde etmek için, kışlık yakıt kullanın.

ÖNEMLİ: Dış sıcaklık 0 °C (32 °F) altına düştüğünde yakıta işlem uygulayın. En iyi sonuçları elde etmek için, işlem görmemiş yakıt kullanın. Etikette tavsiye edilen tüm yönergelere uyun.

Biyodizel

Biyodizel karışımları ile işletim sırasında, yüksek sıcaklıklarda vaks oluşumu olabilir. Soğuk mevsimlerde, 5°C (41°F) sıcaklıktan itibaren biyodizel yakıtları iyileştirmek için, John Deere Fuel-Protect Diesel Fuel Conditioner (kış formülü) veya muadili kullanmaya başlayın. 0°C (32°F) altı sıcaklıklarda, B5 veya daha düşük oranlı karışımlar kullanın. -10°C (14°F) altı sıcaklıklarda yalnızca, kış sınıfı petrol dizel yakıtı kullanın.

Kış Önlükleri

Hiç bir John Deere motoru üzerinde kumaş, karton ya da plaka yapılı kış önlüğü kullanılması tavsiye olunmaz. Böylesi öğelerin kullanılması, motor soğutma sıvısı ve şarj havası sıcaklığının aşırı derecede yükselmesine neden olabilir. Bu, motorun ömrünün azalmasına, güç kaybına ve yakıt ekonomisinde düşüşe yol açabilir. Kış önlükleri ayrıca, fanın ve fan tahrik bileşenlerinin

üzerine, erkenden bozulmalarına yol açabilecek biçimde, anormal miktarda baskı etkimesine de neden olabilir.

Eğer kış önlüğü kullanılıyorsa; önlük hiç bir zaman, ızgaranın ön alanını tamamen kapatmamalıdır. Izgaranın merkez bölgesinde yaklaşık %25 oranında bir alan, her zaman açık kalmalıdır. Hava tıkama düzeneği hiç bir zaman, radyatör peteğine doğrudan doğruya uygulanmaz.

Radyatör Kapayıcıları

Eğer bir termostatik denetimli radyatör kapatma sistemi ile donatılmışsa, bu sistem aşırı emme toplanma borusu sıcaklığını önlemek için, soğutma sıvısı 93°C (200°F) sıcaklığa eriştiğinde kapayıcı tümden açacak biçimde düzenlenmelidir. Manüel denetimli sistemler tavsiye olunmaz.

Eğer havadan havaya ara soğutma kullanılıyorsa, emme manifoldu hava sıcaklığı, şarj hava soğutucusunun maksimum izin verilen sıcaklığına eriştiğinde kapayıcılar tamamen açılmalıdır.

Ayrıntılı bilgi edinmek için, John Deere bayinize danışın.

DX,FUEL10-80-13JAN18

Dizel Egzoz Akışkanı (DEF) — Seçici Katalitik İndirgeme (SCR) ile Donatılmış Motorlarda Kullanılması

Motorun emisyon performansını korumak için, teknik özellik belirtimine uygun DEF kullanmak ve yeniden doldurmak gereklidir.

Dizel egzoz sıvısı (DEF), seçici katalitik redüksiyon (SCR) sistemi ile donatılmış motorların egzoz sisteminin içerisine enjekte edilen yüksek saflıkta bir sıvıdır. DEF saflığının korunması, SCR sistemindeki arızaların önlenmesi için önemlidir. DEF gerektiren motorları, ISO 22241-1 uyarınca, sulu üre solüsyonu 32 (AUS 32) gereklerini karşılayan bir ürün kullanmalıdır.

John Deere Dizel Egzoz Sıvısı kullanılması önerilir. John Deere Dizel Egzoz Sıvısı, operasyonel ihtiyaçlarınıza uyacak şekilde, John Deere yetkili satıcınızdan çeşitli paket ebatlarında edinilebilir.

John Deere Dizel Egzoz Sıvısı yoksa, Amerikan Petrol Kurumu (API) Dizel Egzoz Sıvısı Sertifika Programı veya AdBlue™ Dizel Egzoz Sıvısı Sertifika Programı ile sertifikalı DEF kullanın. Konteyner üzerinde API sertifikasyon sembolünün veya AdBlue™ adının var olmasına dikkat edin.

AdBlue, Alman Otomotiv Endüstrisi Birliği VDA'nın bir ticari markasıdır.

RG30211—UN—08MAR18

Bazı durumlarda DEF, şu adların biri veya daha fazlası ile ifade edilir:

- Üre
- Sulu Üre Solüsyonu 32
- AUS 32
- AdBlue™
- NOx Azaltım Maddesi
- Katalizör Solüsyonu

DX,DEF-80-13JAN18

Dizel Egzoz Sıvısının (DEF) Sınanması

ÖNEMLİ: DEF'i doğru konsantrasyonda kullanmak, motor ve egzoz artçıl işlem sistemi için son derece önemlidir. Uzun süre depolanması ve diğer koşullar, DEF konsantrasyonunu olumsuz yönde değiştirebilir.

DEF kalitesi şüpheli ise, DEF tankından veya depolama tankından bir örnek alıp açık bir kap içine koyun. DEF, kristal berraklığında ve hafif bir amonyak kokusunda olmalıdır. DEF bulanık görünüyorsa, renkli bir tonu veya derin bir amonyak kokusu varsa, teknik belirtimler içinde olmama olasılığı yüksektir. DEF, bu durumda iken kullanılmamalıdır. Tankı boşaltın, damıtılmış su ile yıkayın ve yeni veya iyi kalitede DEF ile doldurun. Tankı yeniden doldurduktan sonra, DEF konsantrasyonunu inceleyin.

DEF görünüm ve koku incelemesini geçerse, DEF konsantrasyonunu DEF'i ölçmek için ayarlanmış elde tutulabilen bir refraktometre ile inceleyin.

Motor uzunca bir dönem boyunca durağan kalmışsa veya motor veya ambalajlı DEF'in su ile kirlenmiş olduğuna dair bir şüphe varsa, DEF konsantrasyonu incelenmelidir.

John Deere yetkili servisinizde iki onaylı alet sunulmaktadır:

- JDG11594 Sayısal DEF Refraktometresi - Konsantrasyon ölçümünün kolayca okunmasını sağlayan sayısal bir alet
- JDG11684 DEF Refraktometresi - Analog okuma sağlayan düşük maliyetli alternatif bir alet

Ölçme işlemi için ilgili alet ile birlikte verilen yönergeleri uygulayın.

Doğru DEF konsantrasyonu: % 31,8 - % 33,2 üre. DEF konsantrasyonu, teknik belirtimler içinde değilse, DEF

tankını boşaltın, damıtılmış su ile yıkayın ve yeni veya iyi kalitede DEF ile doldurun. Ambalajlı DEF teknik belirtimler içinde değilse, DEF paketlerini atın ve yeni veya iyi kalitede DEF ile değiştirin.

DX,DEF,TEST-80-13JUN13

Dizel Egzoz Akışkanının (DEF) Depolanması

DİKKAT: Gözlere temas etmesinden sakının. Değme durumunda, hemen gözleri en az 15 dakika süre boyunca büyük miktarda su ile yıkayın. Daha Fazla Bilgi Edinmek için Malzeme Güvenlik Veri Formuna (MSDS) bakın.

DEF'i yutmayın. DEF yutulması halinde, hemen bir doktora başvurun. Daha Fazla Bilgi Edinmek için Malzeme Güvenlik Veri Formuna (MSDS) bakın.

ÖNEMLİ: Artçıl sistemin kurcalanması veya herhangi bir bileşeninin sökülmesi, yasalara aykırıdır. Talep edilen teknik özellikleri karşılamayan DEF kullanmayın veya motoru DEF olmadan işletmeyin.

Hiçbir zaman, tarımsal nitelikteki üreyi suyla karıştırıp DEF elde etmeye kalkışmayın. Tarımsal nitelikteki üre, talep edilen gerekli teknik özellikleri karşılamaz ve artçıl işlem sistemine zarar verebilir.

Donmayı önlemek amacıyla DEF içeriğine herhangi bir kimyasal veya katkı maddesi eklemeyin. DEF içeriğine eklenen herhangi bir kimyasal veya katkı maddesi, artçıl işlem sistemine zarar verebilir.

DEF deposuna hiçbir zaman, DEF yerine veya ilave olarak, su veya başka herhangi bir akışkan doldurmayın. Modifiye edilmiş DEF ile işletmek veya onaylanmamış DEF kullanmak, artçıl işlem sistemine zarar verebilir.

Aşağıdaki depolama bilgileri referans amacıyla verilmiş olup yalnızca bir kılavuz olarak kullanılmalıdır.

DEF'in, aşırı ortam sıcaklıklarına maruz kalmayacak biçimde depolanması tercih olunur. DEF -11°C (12°F) sıcaklıkta donar. 30 °C (86 °F) değerini aşan sıcaklıklara maruz kalması, DEF kalitesinin zamanla bozulmasına yol açabilir.

Tahsis edilmiş DEF depolama kapları, kullanımlar arasında geçen zamanda buharlaşmayı ve kirlenmeyi önlemek için sızdırmaz nitelikte olmalıdır. DEF taşımak ve depolamak için, polietilen, polipropilen veya paslanmaz çelik malzemeden mamul kapların kullanılması tavsiye olunur.

DEF depolamak için ideal koşullar şunlardır:

- –5 °C ve 30 °C (23 °F ve 86 °F) sıcaklık değer aralığında depolayın
- Kirlenmeleri önlemek için, tahsis edilmiş, sızdırmaz kaplarda depolayın

Bu koşullar altında DEF'in beklenen minimum kullanım ömrü 18 aydır. DEF'in daha yüksek sıcaklıklarda depolanması, kullanım ömrünü, 30 °C (86 °F) değerini aşan her 5°C (9°F) sıcaklık için yaklaşık 6 ay azaltır.

DEF'in ne kadar uzun süreyle veya hangi koşullar altında depolanmış olduğundan emin değilseniz, DEF'i test edin. Dizel Egzoz Akışkanının (DEF) Test Edilmesi konusuna bakın.

DEF deposu içinde uzun süreli depolama (12 aydan fazla) tavsiye olunmaz. Eğer uzun süreli depolama gerekiyorsa, motoru işletmeden önce DEF'i test edin. Dizel Egzoz Akışkanının (DEF) Test Edilmesi konusuna bakın.

12 ay içerisinde tüketilecek miktarlarda DEF satın alınması tavsiye olunur.

DX,DEF,STORE-80-13JUN13

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposunun Yeniden Doldurulması

TS1731—UN—23AUG13

DİKKAT: Gözlerle temas etmemesine dikkat edin. Değme durumunda, hemen gözleri en az 15 dakika süre boyunca büyük miktarda su ile yıkayın. Daha Fazla Bilgi Edinmek için Malzeme Güvenlik Veri Formuna (MSDS) bakın.

DEF'i ağzınıza götürmeyin. DEF yutulması halinde, hemen bir doktora başvurun. Daha Fazla Bilgi Edinmek için Malzeme Güvenlik Veri Formuna (MSDS) bakın.

ÖNEMLİ: DEF dağıtımı için kullanılan bileşenleri yıkamak için yalnızca saf su kullanın. Musluk suyu, DEF'yi kirletebilir. Saf su yoksa, temiz musluk suyuyla yıkayın, ardından bol miktarda DEF ile iyice yıkayın.

Eğer DEF, depolama tankı dışında herhangi bir yüzeye dökülmüş veya temas etmişse hemen temiz su ile bu yüzeyi temizleyin. DEF, boyalı ve boyasız metal yüzeylere korozif etki yapar ve bazı plastik ve kauçuk bileşenlere zarar verebilir.

DEF, motor yakıt deposuna veya başka bir sıvı haznesine doldurulursa, sistem DEF'den düzgün şekilde arındırılana kadar motoru çalıştırmayın. Sistemin nasıl temizleneceğini ve arındırılacağını belirlemek için hemen John Deere yetkili satıcınız ile irtibat kurun.

DEF deposu yeniden doldurulurken makul özen gösterilmelidir. DEF deposu başlığını çıkarmadan önce, başlık bölgesinde toz bulunmadığından emin olun. Kirlenme ve buharlaşmayı önlemek için, kullanımlar arasına, DEF kaplarını kapatın.

DEF'in sıçramamasına dikkat edin ve DEF'nin cilt, gözler veya ağız ile temas etmesine izin vermeyin.

DEF zararlı bir madde değildir ancak çelik, demir, çinko, nikel, bakır, alüminyum ve magnezyum gibi maddeler için yıpratıcı olabilir. DEF saklamak ve taşımak için uygun kaplar kullanın. Polietilen, polipropilen veya paslanmaz çelikten yapılmış kaplar önerilir.

Deriye uzun süreli teması önleyin. Kazara temas durumunda, deriyi hemen suyla ve sabunla yıkayın.

DEF'i saklamak için kullanılan bileşenlerin hepsini kir ve tozdan arınmış tutun. Kapları veya hunileri, kirleri gidermek üzere saf suyla iyice yıkayıp durulayın.

Dizel yakıt veya soğutma sıvısı gibi, onaylı olmayan bir sıvı DEF deposuna eklenirse sistemin nasıl temizleneceğini ve arındırılacağını belirlemek için hemen John Deere yetkili satıcınız ile irtibat kurun.

DEF deposuna su eklenmişse, bir depo temizliği gerekir. Bu kılavuzdaki DEF Deposunu Temizleme bölümüne bakın. Depoyu yeniden doldurduktan sonra, DEF konsantrasyonunu kontrol edin. Bkz. Dizel Egzoz Sıvısının (DEF) Test Edilmesi.

Operatörün her zaman uygun DEF seviyelerini sağlaması gerekir. DEF seviyesini günlük olarak inceleyin ve gerekiyorsa, depoyu yeniden doldurun. EGR bulunan tipik bir motor yaklaşık 40:1 Yakıt:DEF (hacmen) tüketir ve EGR bulunmayan tipik bir motor yaklaşık 15:1 Yakıt:DEF (hacmen) tüketir. Doldurma boğazı, gösterilen DEF simgesi ile damgalanmış mavi renkli bir kapak tarafından tanıtılır.

DX,DEF,REFILL-80-13JAN18

Dizel Egzoz Akışkanının (DEF) Bertaraf Edilmesi

Toprak üstüne küçük miktarda DEF dökülmesinin küçük bir problem olmasına karşın, dökülme büyük miktarlarda ise DEF izole edilmelidir. Eğer büyük miktarda dökülme meydana gelirse, temizlerken yardım almak için yerel çevre idaresi yetkilileriyle iletişim kurun.

Eğer büyük miktarda DEF, teknik özelliklerde öngörülenin dışında niteliğe sahipse, bertaraf ederken yardımcı olması için DEF tedarikçiniz ile görüşün. Büyük miktarlarda DEF'i toprak üstüne boşaltmayın veya atık su işleme tesislerine göndermeyin.

DX,DEF,DISPOSE-80-13JUN13

Dizel Motor Soğutma Sıvısı (ıslak silindir gömlekli motor)

Geçerli soğutma sıvısı standartlarına ve boşaltma aralıklarına uyulmaması, garanti kapsamına alınmayabilecek ciddi motor hasarına neden olabilir. Emisyon garantisi de dâhil olmak üzere garantiler, John Deere soğutma sıvıları, parçaları veya servisi kullanılması şartına bağlı değildir.

Yeğlenen Soğutma Sıvıları

Geçerli soğutma sıvısı standartlarına ve boşaltma aralıklarına uyulmaması, garanti kapsamına alınmayabilecek ciddi motor hasarına neden olabilir. Emisyon garantisi de dâhil olmak üzere garantiler, John Deere soğutma sıvıları, parçaları veya servisi kullanılması şartına bağlı değildir.

Aşağıda belirtilen önceden karıştırılmış motor soğutma sıvıları yeğlenir:

- **John Deere COOL-GARD™II**
- **John Deere COOL-GARD II PG**

COOL-GARD II ön karışımlı soğutma sıvısı, aşağıda yer alan çizelgede gösterilen biçimde, donmaya karşı farklı koruma sınırlarına sahip çeşitli konsantrasyonlarda satışa sunulmuştur.

COOL-GARD II Pre-Mix	Donmaya Karşı Koruma Sınırı
COOL-GARD II 20/80	-9°C (16°F)
COOL-GARD II 30/70	-16°C (3°F)
COOL-GARD II 50/50	-37°C (-34°F)
COOL-GARD II 55/45	-45°C (-49°F)
COOL-GARD II PG 60/40	-49°C (-56°F)
COOL-GARD II 60/40	-52°C (-62°F)

COOL-GARD II ön karışımlı ürünlerin bazıları, bazı ülkelerde satışa sunulmamıştır.

Toksik olmayan bir soğutma sıvısı formülü gerekmesi halinde, Deere COOL-GARD II PG Premix kullanın.

Tavsiye Olunan Ek Soğutma Sıvıları

Şu motor soğutma sıvısının da kullanılması önerilir:

- John Deere COOL-GARD II Concentrate, kaliteli suyla %40—60 karışım konsantrasyonu.

COOL-GARD, bir Deere & Company ticari markasıdır

ÖNEMLİ: Soğutma sıvısı konsantresini suyla karıştırırken, %40 oranından düşük veya %60 oranından yüksek soğutma sıvısı konsantrasyonu kullanmayın. %40 altı, korozyona karşı koruma katkı maddelerinin miktarının yetersiz kalması sonucunu doğurur. %60 üzeri, soğutma sıvısında pelteleşme veya soğutma sisteminde problemler meydana gelmesine neden olabilir.

Diğer Soğutma Sıvıları

Aşağıda belirtilen teknik özellikleri karşılamaları koşuluyla, diğer etilen glikol ya da propilen glikol bazlı soğutma sıvıları da kullanılabilir:

- ASTM D6210 gerekliliklerini karşılayan ön karışımlı soğutma sıvısı
- Nitrat içermeyen vardır
- ASTM D6210 gereksinimlerini karşılayan, %40 - %60 nitelikli suyla karıştırılmış yoğunlaştırılmış soğutma sıvısı

Eğer bu teknik özelliklerden birini karşılayan soğutma sıvısı tedarik edemiyorsanız, minimum aşağıda belirtilen kimyasal ve fiziksel özelliklere sahip bir soğutma sıvısı konsantresi veya ön karışımlı soğutma sıvısı kullanın:

- John Deere Kavitasyon Testi Yöntemine ya da %60 veya üzeri yük kapasitesinde gerçekleştirilen bir saha çalışması sonucunda silindir gömleği kavitasyonuna karşı koruma sağladığı belirlenmiş
- Bir nitrat içermeyen katkı maddesi paketi ile formüle edilmiş
- Soğutma sistemi metallerini (dökme demir, alüminyum alaşımları ve pirinç gibi bakır alaşımları) korozyana karşı koruyan

Su Kalitesi

Su kalitesi, soğutma sisteminin performansı için önemlidir. Etilen glikol ve propilen glikol bazlı motor soğutma sıvısı konsantresi ile karıştırmak için, deiyonize veya demineralize su kullanılması önerilir.

Soğutma Sıvısı Boşaltma Aralıkları

Öngörülen zaman aralıklarında (kullanılan soğutma sıvısına bağlı olarak değişiklik gösterir), soğutma sistemini tahliye edip yıkayın ve sistemi yeni soğutma sıvısıyla doldurun.

COOL-GARD II veya COOL-GARD II PG kullanıldığında, tahliye zaman aralığı 6 yıl veya 6000 işletim saatidir.

[2] Soğutma sıvısı analizi, "Diğer Soğutma Sıvılarının" bakım aralığını, Cool-Gard II soğutma sıvılarının bakım aralığını aşmayan bir maksimuma uzatabilir. Soğutma sıvısı analizi, veriler, faydalı soğutma sıvısı ömrünün sona erdiğini ya da Cool-Gard II soğutma sıvılarının maksimum bakım aralığına erişildiğini gösterene dek, 1000 saatlik artışlarla bir dizi soğutma sıvısı örneği alınması anlamına gelmektedir.

Eğer COOL-GARD II veya COOL-GARD II PG dışında bir soğutma sıvısı kullanılmışsa, tahliye zaman aralığını 2 yıl veya 2000 işletim saatine düşürün.[2]

ÖNEMLİ: Soğutma sistemi sızdırmazlık katkı maddeleri veya sızdırmazlık katkı maddeleri içeren antifriz kullanmayın.

Etilen glikol ve propilen glikol tabanlı soğutma sıvılarını birbirine karıştırmayın.

Nitrit içeren soğutma sıvıları kullanmayın.

DX,COOL3-80-13JAN18

John Deere COOL-GARD™ II Coolant Extender

Bazı soğutma sıvısı katkıları motorun işletilmesi sırasında yavaş yavaş tükenir. COOL-GARD™ II premix ve COOL-GARD II Concentrate için, tahliye zaman aralıkları tamamlandığında COOL-GARD II Coolant Extender ekleyerek soğutma sıvısı katkı maddelerini tazeleyin.

COOL-GARD II Test çubuklarından elde edilen sonuçlar bunun gerekli olduğunu belirtmediği sürece, COOL-GARD II Coolant Extender eklenmemelidir. Bu test çubukları, donma noktasını ve motorunuzun soğutma sıvısındaki katkı maddesi seviyelerini ve PH seviyesini incelemek için basit ve etkin bir yöntem sağlar.

Soğutma sıvısı çözeltisini, 12 aylık zaman aralıklarında veya herhangi bir biçimde sızıntı veya hararet nedeniyle aşırı miktarda soğutma sıvısı kaybı olması halinde her zaman, test edin.

ÖNEMLİ: COOL-GARD II Test Çubuklarını, COOL-GARD II PG için kullanmayın.

COOL-GARD II Coolant Extender, tüm COOL-GARD II soğutma sıvılarıyla kullanmak için kimyasal olarak uygun bir katkı maddesi sistemidir. COOL-GARD II Coolant Extender'in, nitrit içeren soğutma sıvıları ile birlikte kullanılması uygun değildir.

ÖNEMLİ: Soğutma sistemi tahliye edildiğinde ve aşağıda belirtilen soğutma sıvılarından biri ile doldurulduğunda, ilave soğutma sıvısı katkı maddesi eklemeyin:

- **John Deere COOL-GARD II**
- **John Deere COOL-GARD II PG**

Tavsiye edilmeden ilave soğutma sıvısı katkı maddelerinin kullanılması, katkı maddesinin çökelme, soğutma sıvısında pelteleşme veya soğutma sistemi bileşenlerinde korozyon meydana gelmesine neden olabilir.

Tavsiye olunan konsantrasyonda COOL-GARD II

COOL-GARD, bir Deere & Company ticari markasıdır

Coolant Extender ekleyin. Tavsiye olunan miktardan daha fazla EKLEMEYİN.

DX,COOL16-80-15MAY13

Sıcak İklimlerde İşletim

John Deere motorları, tavsiye olunan motor soğutma sıvıları ile işletilmek üzere tasarlanmışlardır.

Bu nedenle, don tehlikesi olmayan iklimlerde işletirken bile her zaman, tavsiye edilen bir motor soğutma sıvısı kullanın.

ÖNEMLİ: Soğutma sıvısı olarak su yalnızca *acil durumlarda* kullanılmalıdır.

Soğutma sıvısı olarak su kullanıldığında, suya katkı maddeleri eklense bile, köpüklenme, sıcak yüzeylerde demir ve alüminyum korozyonu, kireçlenme ve kavitasyon oluşabilir.

Bu nedenle, en kısa süre içinde sistemi tahliye edin ve sisteme, tavsiye edilen motor soğutma sıvısı doldurun.

DX,COOL6-80-15MAY13

Soğutma Sıvısı Konsantresi ile Karıştırmak için Su Kalitesi

Motor soğutma sıvıları, üç kimyasal bileşenin kombinasyonudur: Etilen glikol (EG) ya da propilen glikol (PG) antifriz, koruyucu soğutma sıvısı katkıları ve kaliteli su.

Su kalitesi, soğutma sisteminin performansı için önemlidir. Etilen glikol ve propilen glikol bazlı motor soğutma sıvısı konsantresi ile karıştırmak için, deiyonize veya demineralize su kullanılması önerilir.

Soğutma sisteminde kullanılan suyun tümü, kaliteye ilişkin şu minimum teknik özellikleri karşılamalıdır:

Kloridler	<40 mg/l
Sülfatlar	<100 mg/l
Toplam katı madde	<340 mg/l
Toplam çözünmüş l sertliği	<170 mg/l
pH	5,5—9,0

ÖNEMLİ: Şişelenmiş içme suyu kullanmayın çünkü bunların çoğu, yüksek düzeylerde toplam çözünmüş katı madde konsantrasyonları içermektedir.

Donmaya Karşı Koruma

Motor soğutma sıvısındaki glikol ve suyun bağıl yoğunlaşması sıvının donma koruma limitini belirler.

Etilen Glikol	Donmaya Karşı Koruma Sınırı
%40	-24 °C (-12 °F)
%50	-37 °C (-34 °F)
%60	-52 °C (-62 °F)
Propilen Glikol	**Donma Koruması Sınırı**
%40	-21 °C (-6 °F)
%50	-33 °C (-27 °F)
%60	-49 °C (-56 °F)

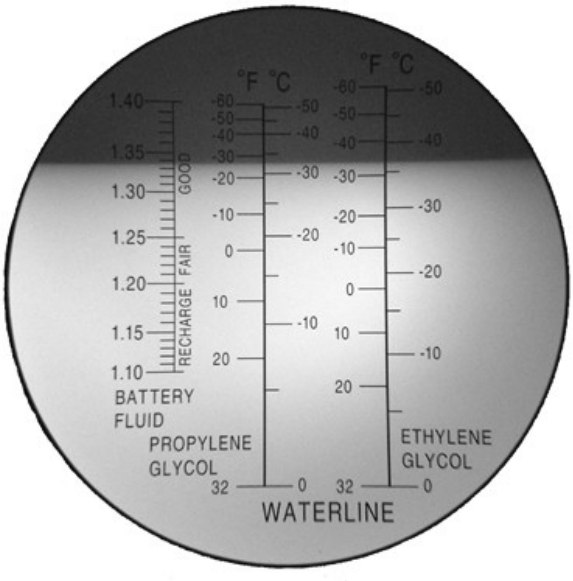
%60'tan fazla etilen glikol veya %60'tan daha fazla propilen glikol içeren soğutma sıvısı-su karışımı KULLANMAYIN.

DX,COOL19-80-13JAN18

Soğutma Sıvısı Donma Noktasının Test Edilmesi

TS1732—UN—04SEP13

SERVICEGARD™ Parça Numarası 75240



TS1733—UN—04SEP13

Refraktometre Penceresin üzerinde Konumlandırılmış bir Damla 50/50 Soğutma Sıvısı içeren Resim

Portatif bir soğutma sıvısı refraktometresi kullanmak,

soğutma sıvısı donma noktasını saptamak için en hızlı, en kolay ve en hassas yöntemdir. Bu yöntem, yetersiz sonuçlar üretebilen test çubuğuna veya şamandıralı tip hidrometreye göre daha hassastır.

Bir soğutma sıvısı refraktometresi, John Deere bayiniz tarafından SERVICEGARD™ alet programı kapsamında sunulmaktadır. Parça numarası 75240, tarlada hassas donma noktası saptamak için ekonomik bir çözüm sağlar.

Bu aleti kullanmak için:

1. Soğutma sisteminin, ortam sıcaklığına erişene dek soğumasını bekleyin.
2. Soğutma sıvısını açığa çıkarmak için radyatör kapağını açın.
3. Birlikte teslim edilmiş olan damlalıkla, küçük bir soğutma sıvısı numunesi alın.
4. Refraktometrenin kapağını açın, bir damla soğutma sıvısını pencerenin üzerine konumlandırın ve kapağı kapatın.
5. Göz merceğinin içerisinden bakın ve gereken biçimde odaklama yapın.
6. Test edilen soğutma sıvısı tipi (etilen glikol soğutma sıvısı veya propilen glikol soğutma sıvısı) için listelenmiş donma noktasını kaydedin.

DX,COOL,TEST-80-13JUN13

Dizel Motor Alışma Yağı - Emisyon Sertifikasız ve Sertifikalı Tier 1, Tier 2, Tier 3, Stage I, Stage II ve Stage III

Yeni motorlar fabrika çıkışında John Deere Break-In™ veya John Deere Break-In Plus™ Motor Yağı ile doldurulmuştur. Rodaj dönemi sırasında yağ seviyesini sabit tutmak için daha önce hangisi doldurulmuşsa, John Deere Break-In™ ya da Break-In™ Plus Motor Yağı ekleyin.

Motoru değişik koşullarda işletin, özellikle minimum rölantide ağır yükler, motor bileşenlerinin düzgün biçimde alışmasına yardımcı olur.

Eğer John Deere Break-In™ Motor Yağı kullanılmışsa bir yeni ya da yenilenmiş motorun başlangıç çalışması sırasında yağ ve filtreyi maksimum 100 saatte değiştirin.

John Deere Break-In Plus™ Motor Yağı kullanıldıysa yağı ve filtreyi en az 100. saatte, en fazla da John Deere Plus-50™ II veya Plus-50™ yağı için gereken aralıkta değiştirin.

Motor yenilemesi sonrasında, motora John Deere Break-In™ ya da Break-In Plus™ Motor Yağı doldurun.

Eğer John Deere Break-In™ veya Break-In Plus™ Motor Yağı bulunamıyorsa, aşağıdaki özellikleri karşılayan bir SAE 10W-30 viskozite dereceli dizel motor yağı kullanın ve maksimum 100 çalışma saatinde bir yağ ve filtreyi değiştirin:

- API Hizmet Sınıfı CE
- API Hizmet Sınıflandırması CD
- API Hizmet Sınıflandırması CC
- ACEA Yağ Serisi E2
- ACEA Yağ Dizisi E1

ÖNEMLİ: Yeni veya yenilenmiş bir motorun başlangıç alışma dönemi için Plus-50™ II, Plus-50™ yağı ya da aşağıdaki özellikleri karşılayan herhangi bir yağ kullanmayın:

API CF-4	**ACEA E9**
API CJ-4	**ACEA E7**
API CI-4 PLUS	**ACEA E6**
API CI-4	**ACEA E5**
API CH-4	**ACEA E4**
API CG-4	**ACEA E3**
API CF-4	
API CF-2	
API CF	

Bu yağlar motorun düzgün rodaj yapmasını sağlamaz.

Tüm John Deere dizel motorlarında John Deere Break-In Plus™ Motor Yağı, tüm emisyon belgelendirme düzeylerinde kullanılabilir.

Rodaj süresi sona erdiğinde John Deere Plus-50™ II, John Deere Plus-50™ veya bu kılavuzda önerilen başka bir dizel motor yağı kullanın.

DX,ENOIL4-80-02NOV16

John Deere Break-ın Plus™ Motor Yağı — Interim Tier 4, Final Tier 4, Kademe IIIB, Kademe IV ve Kademe V

Yeni motorlar fabrikada John Deere Break-In Plus™ Motor Yağı ile doldurulmuştur. Alışma dönemi süresince, teknik özelliklerde öngörülen yağ seviyesini korumak için John Deere Break-In Plus™ Motor Yağı ekleyin.

Motoru değişik koşullarda işletin, özellikle minimum rölantide ağır yükler, motor bileşenlerinin düzgün biçimde alışmasına yardımcı olur.

Yeni veya yenilenmiş bir motorun ilk işletimi sırasında yağı ve filtreyi, minimum 100 saatte ve maksimum John Deere Plus-50™ II için belirtilen aralık kadar süre tamamlandığında değiştirin.

Motor yenilemesi sonrası, motora John Deere Break-In Plus™ Motor Yağı doldurun.

SERVICEGARD, bir Deere & Company ticari markasıdır
Break-In, bir Deere & Company ticari markasıdır.
Break-In Plus, bir Deere & Company ticari markasıdır
Plus-50, bir Deere & Company ticari markasıdır.

John Deere Break-In Plus™ Motor Yağı bulunmayan durumlarda, aşağıdaki özelliklerden birini karşılayan SAE 10W-30 viskozite dereceli bir dizel motor yağı kullanın:

- API Bakım Kategorisi CK-4
- API Hizmet Sınıfı CJ-4
- ACEA Yağ Serisi E9
- ACEA Yağ Dizisi E6

Eğer yeni veya yenilenmiş bir motorun ilk işletimi sırasında bu yağlardan biri kullanıldıysa, minimum 100 ve maksimum 250 saat içerisinde yağı ve filtreyi değiştirin.

ÖNEMLİ: Yeni ya da yenilenmiş motorun başlangıç alışma dönemi sırasında diğer motor yağlarını kullanmayın.

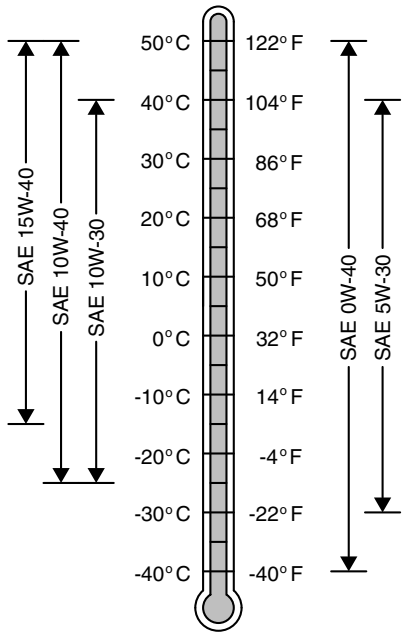
Tüm John Deere dizel motorlarında John Deere Break-In Plus™ Motor Yağı, tüm emisyon belgelendirme düzeylerinde kullanılabilir.

Alışma süresi sona erdiğinde, John Deere Plus-50™ II veya bu kılavuzda önerilen başka bir dizel motor yağı kullanın.

DX,ENOIL16-80-13JAN18

Dizel Motor Yağı - Tier 2 ve Stage II

Geçerli yağ standartlarına ve boşaltma aralıklarına uyulmaması, garanti kapsamına alınmayabilecek ciddi motor hasarına neden olabilir. Emisyon garantisi de dâhil olmak üzere garantiler, John Deere yağları, parçaları veya servisi kullanılması şartına bağlı değildir.



TS1689—UN—18JUL07

Hava Sıcaklığı Aralıklarına Göre Yağ Viskoziteleri

Bir sonraki yağ değişimine dek geçecek süre için beklenen hava sıcaklığı aralığına uygun viskozitede yağ kullanın.

John Deere Plus-50™ II yağ tercih edilir.

John Deere Plus-50™ yağı da önerilir.

Aşağıdaki standartların birini ya da daha fazlasını karşılayan diğer yağlar da kullanılabilir:

- John Deere Torq-Gard™
- API Bakım Kategorisi CK-4
- API Hizmet Sınıfı CJ-4
- API Hizmet Kategorisi CI-4 Plus
- API Hizmet Sınıfı CI-4
- API Bakım Kategorisi CH-4
- ACEA Yağ Serisi E9
- ACEA Yağ Serisi E7
- ACEA Yağ Serisi E6
- ACEA Yağ Serisi E5
- ACEA Yağ Dizisi E4

Viskozite alanı geniş olan dizel motor yağları tercih edilir.

Dizel yakıtın kalitesi ve kükürt içeriği, motorun işletildiği yerde geçerli olan emisyon yönetmeliklerine tamamen uyumlu olmak zorundadır.

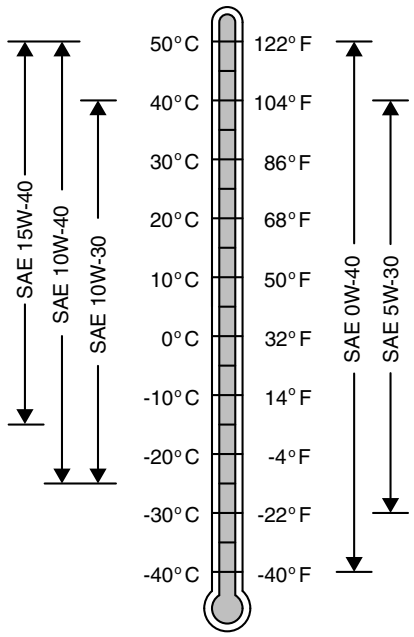
Kükürt içeriği 10 000 mg/kg (10 000 ppm) değerinden daha fazla olan dizel yakıt KULLANMAYIN.

DX,ENOIL7-80-13JAN18

Plus-50, bir Deere & Company ticari markasıdır.

Torq-Gard, bir Deere & Company ticari markasıdır

Dizel Motor Yağı — Interim Tier 4, Final Tier 4, Kademe IIIB ve Kademe IV



TS1691—UN—18JUL07

Hava Sıcaklığı Aralıklarına Göre Yağ Viskoziteleri

Geçerli yağ standartlarına ve boşaltma aralıklarına uyulmaması, garanti kapsamına alınmayabilecek ciddi motor hasarına neden olabilir. Emisyon garantisi de dâhil olmak üzere garantiler, John Deere yağları, parçaları veya servisi kullanılması şartına bağlı değildir.

Bir sonraki yağ değişimine dek geçecek süre için beklenen hava sıcaklığı aralığına uygun viskozitede yağ kullanın.

John Deere Plus-50™ II tavsiye olunan yağdır.

John Deere Plus-50™ II motor yağı kullanıldığında, bakım aralıkları uzatılabilir. Motor yağı boşaltma aralığı çizelgesine bakın ve daha fazla bilgi edinmek için, John Deere bayinize danışın.

John Deere Plus-50™ II motor yağı bulunmayan durumlarda, aşağıdaki özelliklerden birini veya daha fazlasını karşılayan motor yağı kullanılabilir:

- API Bakım Kategorisi CK-4
- API Hizmet Sınıfı CJ-4
- ACEA Yağ Serisi E9
- ACEA Yağ Serisi E6

İçeriğinde %1,0 sülfatlı kül, %0,12 fosfor ya da %0,4 kükürt oranından daha fazlası olan motor yağı KULLANMAYIN.

Viskozite alanı geniş olan dizel motor yağları tercih edilir.

Dizel yakıtın kalitesi ve kükürt içeriği, motorun işletildiği yerde geçerli olan emisyon yönetmeliklerine tamamen uyumlu olmak zorundadır.

ÖNEMLİ: Yalnızca, maksimum kükürt oranı 15 mg/kg (15 ppm) olan ultra düşük kükürtlü dizel (ULSD) yakıt kullanın.

DX,ENOIL14-80-14JAN18

Yüksek Rakımda İşletim için Dizel Motor Yağı Bakım Aralığı

Motorları **1675 m (5500 ft)** üzeri rakımlarda işletirken, aşırı yağ bozulmasını ve potansiyel motor hasarını önlemek için, yağ ve süzgeç bakım aralıklarını, orijinal önerilen değerlerin %50'sine düşürün.

Yağ analizi, daha uzun bakım aralıklarına izin verebilir.

Yalnızca onaylı yağ tipleri kullanın.

Orijinal Saatlere Ait Örnek	Karşılık Gelen Yüksek Rakım Saatleri
125	60
150	75
175	85
200	100
250	125
275	135
300	150
350	175
375	185
400	200
500	250

DX,ENOIL,SERV,HIALT-80-11NOV14

Motor Yağ ve Süzgeç Bakım Aralıkları - Kat 2 ve Aşama II Motorlar

Önerilen yağ ve filtre bakım aralıkları, yağ karteri kapasitesi, kullanılan motor yağı ve filtresi ve dizel yakıtın kükürt içeriği kombinasyonunu temel almaktadır. Gerçek bakım aralıkları ayrıca, çalıştırma ve koruyucu bakım uygulamalarına da bağlıdır.

Yağın durumunu değerlendirmek ve doğru yağ ve filtre bakım aralıkları seçmeye yardımcı olması için yağ analizi kullanın. Motor yağı analizine ilişkin daha ayrıntılı bilgi edinmek için, John Deere bayiniz ile veya diğer yetkili hizmet sağlayıcınız ile iletişim kurun.

Çalışma saati önerilen bakım aralığından daha az olsa bile, yağ ve yağ filtresini her 12 ayda en az bir kez değiştirin.

Dizel yakıt kükürt içeriği, motor yağ ve süzgeç bakım aralıklarını etkiler.

Plus-50, bir Deere & Company ticari markasıdır

- Kükürt içeriği 2000 mg/kg (2000 ppm) değerinden daha az olan dizel yakıt kullanılması ÖNERİLİR
- Kükürt içeriği 2000 — 5000 mg/kg (2000 — 5000 ppm) olan dizel yakıt kullanılması, yağ ve filtre değiştirme aralığını KISALTIR
- Kükürt içeriği 5000 mg/kg (5000 ppm) değerini aşan dizel yakıt kullanmadan ÖNCE, John Deere bayinize ile veya yetkili hizmet sağlayıcınız ile iletişim kurun

ÖNEMLİ: Motor hasarını önlemek için:

- **B20'den daha yüksek Biyodizel karışımları kullanıldığında, yağ ve filtre bakım aralıklarını %50 kısaltın. Yağ analizi, daha uzun bakım aralıklarına izin verebilir**
- **Yalnızca onaylanmış yağ tiplerini kullanın**

Onaylı Yağ Tipleri:

- "Plus-50 Yağlar", John Deere Plus-50™ II ve John Deere Plus-50™ yağlarını kapsar
- "Diğer Yağlar", John Deere Torq-Gard™, API CK-4, API CJ-4, API CI-4 PLUS, API CI-4, API CH-4, ACEA E9, ACEA E7, ACEA E6, ACEA E5 ve ACEA E4 yağlarını kapsar

Motor Yağ ve Filtre Bakım Aralıkları	
Yakıt Kükürt Oranı	2000 mg/kg (2000 ppm) değerinden az
Plus-50 Yağlar	375 Saat
Diğer Yağlar	250 saat
Yakıt Kükürt Oranı	2000 - 5000 mg/kg (2000 - 5000 ppm)
Plus-50 Yağlar	275 Saat
Diğer Yağlar	150 saat
Yakıt Kükürt Oranı	5000 — 10000 mg/kg (5000 — 10000 ppm)
Plus-50 Yağlar	187 saat (John Deere servisinize danışın)
Diğer Yağlar	125 saat (John Deere servisinize danışın)
Yağ analizi, “Diğer Yağlar” için bakım aralığını, Plus-50 yağların bakım aralığını aşmayan bir maksimum süreye uzatabilir. Yağ analizi, veriler, faydalı yağ ömrünün sona erdiğini ya da John Deere Plus-50 yağlarının maksimum bakım aralığına erişildiğini gösterene dek, normal bakım aralıklarının ötesinde 50 saatlik artışlarla bir dizi yağ örneği alınması anlamına gelir.	

DX,ENOIL12,T2,STD-80-13JAN18

Motor Yağı ve Filtre Servis Aralıkları — Geçici Tier 4, Final Tier 4, Stage IIIB, Stage 4 ve Stage 5 Motorlar

Geçerli yağ standartlarına ve boşaltma aralıklarına uyulmaması, garanti kapsamına alınmayabilecek ciddi motor hasarına neden olabilir. Garantiler, emisyon garantisi de dâhil olmak üzere, John Deere yağları, parçaları veya servisi kullanılması şartına bağlı değildir.

Önerilen yağ ve filtre bakım aralıkları, yağ karteri kapasitesi, kullanılan motor yağının tipi ve filtresi ve dizel yakıtın kükürt içeriği kombinasyonunu temel almaktadır. Gerçek bakım aralıkları ayrıca, işletim ve koruyucu bakım uygulamalarına da bağlıdır.

Onaylanmış Yağ Tipleri:

- John Deere Plus-50™ II
- "Diğer Yağlar", API CK-4, API CJ-4, ACEA E9 ve ACEA E6 yağlarını kapsar

Yağın durumunu değerlendirmeye ve doğru yağ ve filtre bakım aralığı seçimine yardımcı olması için, yağ analizi kullanın. Motor yağı analizine ilişkin daha fazla bilgi edinmek için, John Deere bayiniz ile veya diğer yetkili hizmet sağlayıcınız ile iletişim kurun.

İşletim saatleri toplamı, önerilen bakım aralığından daha az olsa bile, yağı ve yağ filtresini her 12 ayda en az bir kez değiştirin.

Dizel yakıt kükürt içeriği, motor yağı ve filtre bakım aralıklarını etkiler. Yüksek yakıt kükürt içeriği yağ ve süzgeç servis aralığını kısaltır.

Kükürt oranı 15 mg/kg (15 ppm) değerinden daha az olan dizel yakıt kullanılması GEREKLİDİR.

Motor Yağı ve Filtre Bakım Aralıkları	
John Deere Plus-50™ II	400 Saat
Diğer Yağlar	250 Saat
Yağ analizi, "Diğer Yağlar" için bakım aralığını, Plus-50™ II yağların bakım aralığını aşmayan bir maksimum süreye uzatabilir. Yağ analizi, veriler, faydalı yağ ömrünün sona erdiğini ya da John Deere Plus-50 II yağlarının maksimum bakım aralığına erişildiğini gösterene dek, normal bakım aralıklarının ötesinde 50 saatlik artışlarla bir dizi yağ örneği alınması anlamına gelmektedir.	

Yüksek rakımda motor işletimi yağ değiştirme aralıklarını kısaltır. Ek bilgi edinmek için bakın Yüksek Rakımda İşletim için Dizel Motor Yağ Bakım Aralığı.

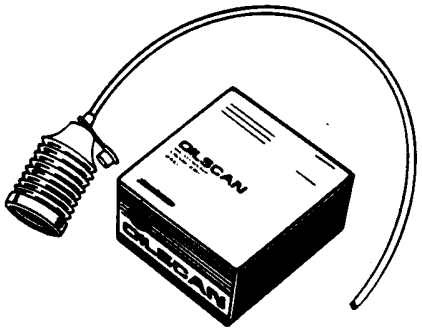
ÖNEMLİ: Motor hasarını önlemek için:

- **B20'den daha yüksek Biyodizel karışımları kullanıldığında, yağ ve filtre bakım aralıklarını %50 kısaltın. Yağ analizi, daha uzun bakım aralıklarına izin verebilir**
- **Yalnızca, onaylı yağ tipleri kullanın**

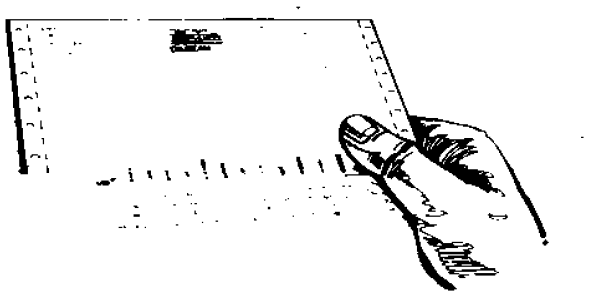
OUO6075,0004926-80-22MAR18

Plus-50, bir Deere & Company ticari markasıdır
Torq-Gard, bir Deere & Company ticari markasıdır

Oilscan™ ve CoolScan™



T6828AB—UN—15JUN89



T6829AB—UN—26AUG11

Oilscan™ ve CoolScan™ makina başarımını izlemeye ve olası sorunları ciddi hasara neden olmadan önce belirlemeye yardımcı olan John Deere örnek alma programlarıdır.

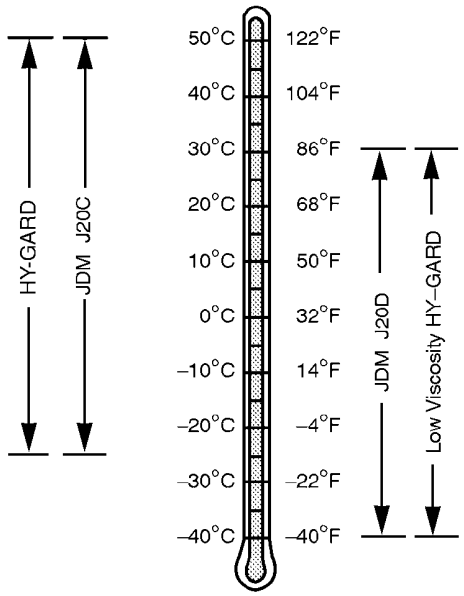
Yağ ve soğutma sıvısı örnekleri her bir sistemden önerilen değişim aralığı bitimi öncesi alınmalıdır.

Oilscan™ ve CoolScan™ takımlarının sunulabilirliğini John Deere yetkili servisinize danışın.

DX,OILSCAN-80-13SEP11

ProDrive™ Şanzıman, CommandTouch™ Çoklu Hızlı Besleme Boğazı Tahriği, Hidrostatik Tahrik Sistemi, Ana Hidrolik Sistemi ve Ana Motor Dişli Kutusu Yağları

NOT: Makine fabrikada John Deere Hy-Gard™ doldurulmuş olarak gelir.



ZX1030848—UN—15SEP02

Sadece aşağıdaki yağlar onaylıdır:

- John Deere Hy-Gard™
- John Deere Standard JDM J20C'yi karşılayan yağlar

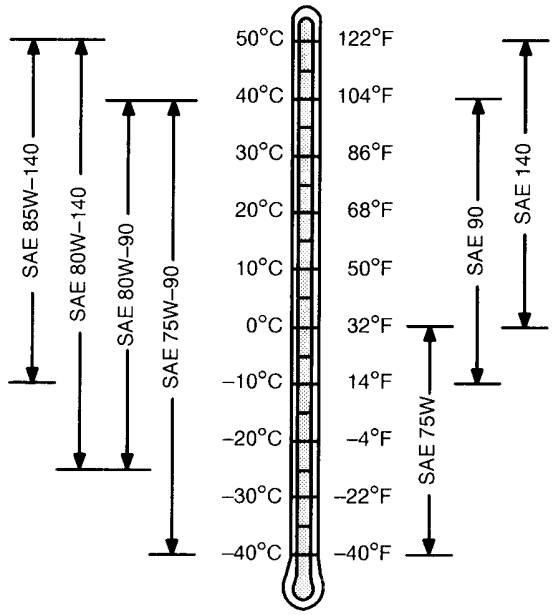
NOT: Aşırı düşük sıcaklıklarda kullanım için sadece aşağıdakiler yerine konabilir:

- *Düşük Viskoziteli Hy-Gard™*
- *John Deere Standard JDM J20D'yi karşılayan yağlar*

OUO6075,00046CB-80-30MAR17

Oilscan bir Deere & Company ticari markasıdır
CoolScan bir Deere & Company ticari markasıdır
Hy-Gard, bir Deere & Company ticari markasıdır

Şanzıman (Mekanik Vites Değiştirme ve Basma Tuşlu Vites Değiştirme), Son Tahrikler, Yükleme Helezonu, Birincil Karşı Mil ve İki Hızlı Seperatör Tahrik Dişli Kutusu Yağları



TS1653—UN—14MAR96

Bir sonraki yağ değişimine dek geçecek süre için beklenen hava sıcaklığı aralığına uygun viskozitede yağ kullanın.

Şu yağların kullanılması yeğlenir:

- John Deere GL-5 Dişli Yağı
- John Deere EXTREME-GARD™

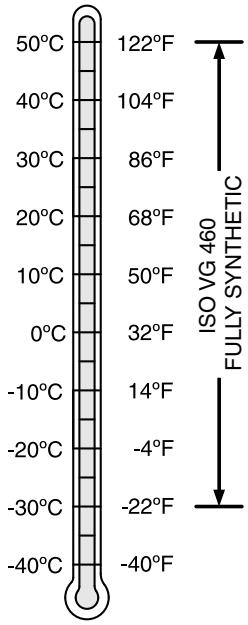
Aşağıdaki özellikleri karşılayan başka yağlar da kullanılabilir:

- API Servis Kategorisi GL-5

Ürün Numarası	Açıklama	Boyut
TY6252	80W/90 GL5 Dişli Yağı	16 kg kova (35 lb kova)
TY6296	80W/90 GL5 Dişli Yağı	0,9 L kutu (1 qt kutu)
TY6256	85W/140 GL5 Dişli Yağı	16 kg kova (35 lb kova)
TY6345	85W/140 GL5 Dişli Yağı	0,9 L kutu (1 qt kutu)

OUO6075,0004924-80-21MAR18

Besleme Boğazı Yön Değiştirici Dişli Kutusu



H87702—UN—25JUL07

Hava Sıcaklığı Aralıklarına Göre Yağ Viskoziteleri

Aşağıdaki Şanzıman Yağı da önerilir:

- John Deere ISO VG 460 Tamamen Sentetik

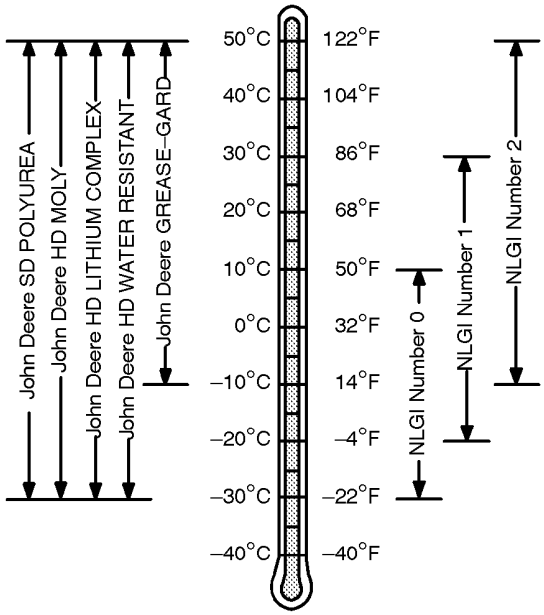
Diğer şanzıman yağları, aşağıda belirtilen teknik özelliklerden birini karşılıyor ise kullanılabilir:

- ISO VG 460 Şanzıman Yağı, ISO12925-1 tip CKD'ye göre
- ANSI/AGMA 9005-E02 (EP)
- US Steel 224
- DIN 51517-3 (CLP)

OUO6075,00046CD-80-28MAR17

EXTREME-GARD, bir Deere & Company ticari markasıdır.

Gres



TS1667—UN—30JUN99

NLGI kıvamlılık sayılarına ve bakım zaman aralığında beklenen hava sıcaklıklarına uygun nitelikte gres kullanın.

Aşağıda belirtilen gresler önerilir:

- John Deere SD POLYUREA GREASE (TY6341)

Aşağıdaki teknik özelliklere sahip başka yağlar da kullanılabilir:

- NLGI Baþarým Sýnýfý GC-LB

ÖNEMLİ: John Deere SD POLYUREA GREASE (TY6341) besleme düzeni moment algılayıcı salgılı milleri için gereken gresdir.

Bazı gres yoğunlaştırıcılar diğerleri ile uyumlu değildirler.

Eğer gres memesi eksik ise, hemen yeni bir tane takın. Gres tabancası kullanmadan önce gres memelerini iyice temizleyin.

Ürün Numarası	Tanım
TY6341	Çok-Amaçlı, Yüksek Sıcaklık Aşırı Basınç Gresi, özellikle değerek yuvarlanan öğelere ilişkin uygulamalarda etkilidir.

HX,AG,SF7350-80-26OCT99

Fren Hidroliği (Eğer Varsa)

ÖNEMLİ: Haznenin kapağını açarken, haznenin içine pislik kaçmamasını sağlayın.

Sıvı üstten 6 mm (1/4 in.)'ye kadar dolu olmalıdır.

Hazneyi AE J1703d, DOT-3 ya da DOT-4 hidrolik fren hidroliği ile doldurun.

OUO6075,0000AE9-80-10DEC10

Yağ Süzgeçleri

Yağların süzülmesi düzgün işleyiş ve yağlama için çok önemlidir. John Deere marka yağ süzgeçleri özellikle John Deere uygulamaları için tasarlanmış ve üretilmiştir.

John Deere süzgeçleri süzme ortamının niteliği, süzgeç verim oranı, süzme ortamı ve eleman uç kapağı arasındaki birleşimin sağlamlığı, süzgeç çanağının (varsa) yorulma ömrü ve süzgeç sızdırmazlığının basınç dayanıklılığı için olan mühendislik teknik özelliklerini sağlamaktadır. John Deere marka olmayan yağ süzgeçleri bu temel John Deere teknik özelliklerini sağlamayabilir.

Yağ süzgeçlerini her zaman bu el kitabında belirtilen aralıklarla düzenli olarak değiştirin.

DX,FILT1-80-11APR11

Yakıt Süzgeçleri

Yakıt süzümünün önemi modern yakıt sistemlerinde abartılamaz. Gittikçe artan kısıtlar getiren emisyon yönetmelikleri ve daha verimli motorların bileşimi yakıt sisteminin çok daha yüksek basınçlarda çalışmasını gerektirir. Yüksek basınçlara yalnızca çok düşük ölçü toleransları bulunan yakıt püskürtme bileşenleri kullanılarak erişilebilir. Bu küçük üretin toleransları pislik ve su sığalarını önemli ölçüde azaltır.

John Deere marka yakıt süzgeçleri özellikle John Deere motorları için tasarlanmış ve üretilmiştir.

Motoru pislik ve sudan korumak için, motor yakıt süzgeçlerini her zaman bu el kitabında belirtildiği gibi değiştirin.

DX,FILT2-80-21APR11

Alternatif ve Sentetik Yağlayıcılar

Bazı iklimlere ait hava koşulları bu el kitabında önerilen yağların dışında yağlar kullanılmasını gerektirebilir.

Bazı John Deere soğutma sıvıları ve yağlayıcıları, sizin bölgenizde satışa sunulmamış olabilir.

Bu konuda bilgi edinmek ve tavsiye almak için, John Deere bayinize danışın.

Bu el kitabında belirtilen performans gerekliliklerini karşılayan sentetik yağlayıcılar da kullanılabilir.

Bu el kitabında belirtilen sıcaklık sınırları ve bakım aralıkları, John Deere markalı sıvılar veya John Deere ekipmanları için test edilmiş ve/veya onaylanmış sıvılar için geçerlidir.

Nihai mamul yağlayıcı eğer performans gerekliliklerini karşılıyor ise, yeniden rafine edilmiş baz hammadde ürünler de kullanılabilir.

DX,ALTER-80-13JAN18

Yağların Depolanması

Makinanız ancak temiz yağlayıcılar kullanıldığında yüksek verimde çalışabilir.

Yağların saklandığı kaplar her zaman temiz olmalıdır.

Yağları ve yağ kaplarını toza, neme ve diğer kirlenmelere karşı korunan yerlerde saklayın. Su ve pislik birikimini önlemek için yağ kaplarını yan yatırın.

Tüm kapların üzerine, içerisinde ne olduğunu yazın.

Atık yağları ve eski yağ kaplarını çöplüklere atmayın; özel atık toplama yerlerine verin.

DX,LUBST-80-11APR11

Yağların Karıştırılması

Farklı tip ve marka yağlar birbirlerine karıştırılmamalıdır. Yağ üreticileri bazı katkı maddeleri ile yağlarının belirli teknik özellikleri yerine getirmelerini sağlamakta ve randımanlarını yükseltmektedir.

Farklı tipteki yağların birbirlerine karıştırılması bu özelliklerin kaybolmasına neden olabilir.

Bu konuda daha geniş bilgi için John Deere yetkili servisinize danışın.

DX,LUBMIX-80-18MAR96

Servis Aralığı—Kurulum veya Temizleme

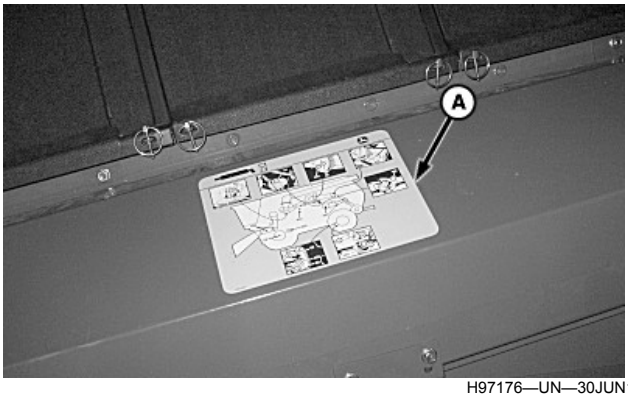
DİKKAT: Yaralanmayı önlemek için makineyi, tablayı veya motoru çalışırken kesinlikle yağlamayın ya da bunların bakımlarını yapmayın. Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

ÖNEMLİ: Servis zamanları ortalama çalışma koşulları içindir. Makine aşırı koşullarda kullanıldığında daha sık aralıklarla bakım yapın.

Kurulum veya temizleme servis aralıkları konusunda daha fazla bilgi için Kalibrasyon Uygulama Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.

OUO6075,0004552-80-20DEC16

Yağlama Etiketi Konumları



H97176—UN—30JUN10

Sol Taraf Yağlama Etiketi

H97177—UN—30JUN10

Sağ Taraf Yağlama Etiketi

A—Yağlama Etiketleri

ÖNEMLİ: HillMaster Makineler: Çarpışma yaralanmalarından kaçının. Bakım, ayarlama veya onarımlar için makinenin altına girmeden önce her zaman makine seviyelendirme sistemi tamamen indirilmiş olmalıdır. Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Yağlama etiketleri (A) makine çevresindeki farklı gres noktası konumları göstermektedir. Etiketler üzerinde verilen yağlama zamanlarını takip edin ve daha fazla bilgi için bu bölümde listelenen saat aralıklarına bakın.

Yatak arızaları ya da aşırı ısınma bir yangın ile sonuçlanabilir. Yatak arızalarını veya aşırı ısınmayı azaltmak için, daha fazla bilgi almak amacıyla bu bölümde listelenen saat aralıklarını izleyin.

Ekin malzemesi veya diğer birikintiler yatakların ve yatak kapaklarının çevresinde oluşabilir. Bu alanları hasat günü boyunca dönemsel olarak inceleyin ve temizleyin.

OUO6075,00044AF-80-14NOV16

Hidrolik Hortumunun Değiştirilmesi

Hidrolik hortumları; sızıntı, dolaşma, kesikler, çatlaklar, aşınma, korozyon, açılmış tel örgü veya herhangi başka bir aşınma ya da hasar belirtisi açısından sık sık kontrol edilmelidir. Aşınmış veya hasarlı hortum montajları kullanım sırasında arıza yapabilir ve hemen değiştirilmelidir. Yeni hortum edinmek için John Deere yetkili satıcınızla görüşün.

DİKKAT: Hatalı sınıflandırılmış bir hortum kullanılırsa makine hasarı, yaralanma ya da ölüm oluşabilir.

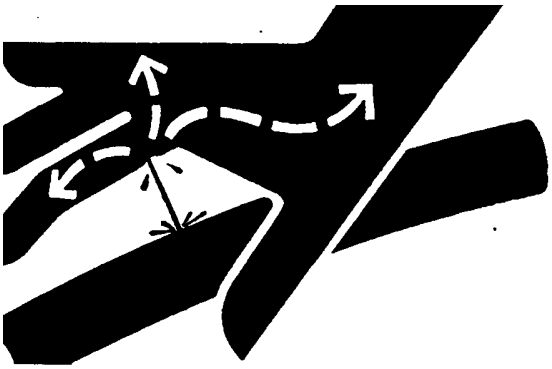
Hortumlar fabrikasyon olacaksa, hortumların değiştirilen ile aynı sınıflandırmada olduğundan emin olun. Doğru hortum sınıflandırma yedek parçaları için John Deere bayinize başvurun.

Hatalı hortum uzunluğu veya yönlendirme, hortum aşınması veya hasarı olasılığını artırabilir. Uzunluk ve hortum yönlendirmesi için eski hortumu kılavuz olarak kullanın.

Hatalı bağlantı parçaları eşleştirme parçalarına hasar verebilir veya sızıntılara neden olabilir. Hortum üretimi ile kullanım için uygun çelik bağlantı parçalarının kullanıldığından emin olun. Değiştirilen hortuma uygun olan boyutu ve vida tipini kullanın.

OUO6075,00043CC-80-12OCT16

Hidrolik Sistemin Temizliği



X9811—UN—23AUG88

DİKKAT: Basınçlı sıvı kaçakları deriyi delerek ağır yaralanmalara neden olabilir. Tehlikeyi önlemek için hidrolik bağlantıları veya diğer hatları birbirinden ayırmadan önce sistemin basıncını alın. Basınç uygulamadan önce tüm bağlantıları sıkın. Sızıntıları görebilmek için bir karton parçası kullanın. Elinizi ya da vücudunuzu basınçlı sıvalara karşı koruyun.

Bir kaza olursa, hemen doktora gidin. Deriyi delip içine giren her türlü sıvı birkaç saat içerisinde ameliyatla dışarı çıkarılmalıdır, bu yapılmazsa kangren olma tehlikesi vardır. Bu tür yaralanmalar konusunda deneyimli olmayan doktorlar, Moline, Illinois'deki Deere & Company Medikal Bölümüne ya da bilgi alınabilecek diğer tıp kaynaklarına başvurabilirler.

Temizlik

Hidrolik sistem bakım için sökülmüşse hortum uçlarını, bileşenlerin tüplerini ve deliklerini pislikten korumak için temiz havsız bezle ya da temiz plastik torba ile kapatın.

Bir yedek hortum takmadan önce içini kullanılmamış dizel yakıt veya kullanılmamış ticari petrol temizlik çözeltisi ile minimum 10 saniye boyunca yıkayın. Su, suda çözülür temizleme maddesi ya da basınçlı hava kullanmayın.

ÖNEMLİ: Hidrolik sisteminin kirlenmesini önlemek için hidrolik bileşen yüzeylerini elektrikli bir kontak temizleyicisi ile temizleyin.

Çoklu bağlaştırıcıdan kapağı sökün ve tabla üzerindeki montaj istasyonuna bağlayın. Tablaya bağlantı sırasında kir ve birikintileri temizlemek için çoklu bağlaştırıcı yüzeylerini temizleyin.

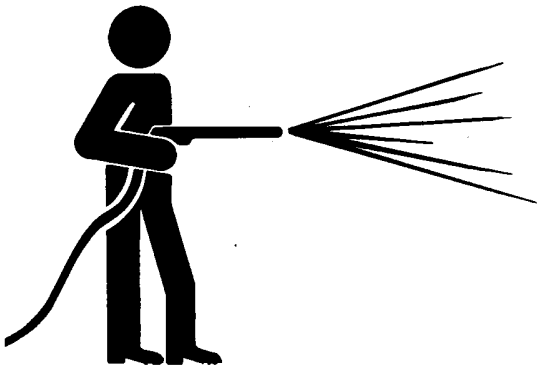
OUO6075,0004897-80-12APR18

Akümülatör Basıncı

NOT: Sıcaklık farkları nedeniyle, akümülatör basınçları önemli oranda farklılık gösterebilir ve ayarlanması gereklidir. Daha fazla bilgi için John Deere bayinize danışın.

OUO6075,00043CE-80-12OCT16

Yüksek Basınçlı Yıkayıcıların Kullanılması



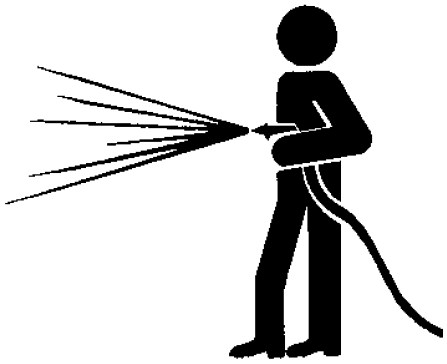
T6642EJ—UN—18OCT88

ÖNEMLİ: Yüksek basınçlı yıkayıcılar çok etkili bir makine temizleme aracıdır. Makinede hasar oluşmasını önlemek adına 1 m'den (39 inç) daha yakına yaklaşmayın ve sızdırmazlık yüzeylerini, contaları ve etiketleri temizlerken 45 ve 90 derece arasında bir açıyla püskürtün. Maksimum basınç 12000 kPa (120 bar; 1740 psi) değerini aşmamalıdır.

Hiçbir durumda bileşenleri (örneğin, motoru) sıcak durumdayken soğuk su ile temizlemeyin veya yıkamayın. Döner püskürtme nozülleri veya 50°C (122°F) üzeri sıcaklıkta su kullanmayın ve suyu doğrudan contalara tutmayın. Su jetini her zaman hareketli tutun. Soğutma birimlerini, yatakları ve elektronik/elektrik donanımı temizlemek için yüksek basınçlı yıkayıcı kullanıldığında basıncı azaltın. Elektrik/elektronik bileşenlerine ya da bağlayıcılara, yataklara, hidrolik sistemindeki contalara, yakıt enjektör pompalarına ya da diğer hassas parçalara ve bileşenlere doğrudan basınçlı su sıkılması, üründe arıza meydana gelmesine neden olabilir. Yüksek basınçlı yıkayıcının kullanıcı el kitabındaki ve takılan ekipmanın el kitaplarındaki talimatları uygulayın.

OUO6075,0004977-80-17MAY18

Basınçlı Hava Kullanma



RW56455—UN—30JUN97

ÖNEMLİ: Elektronik/elektrik bileşenlere ya da bağlayıcılara basınçlı hava yöneltmek, statik elektrik oluşumuna ve üründe arızalara yol açabilir.

OUO6075,0004976-80-17MAY18

Yağlama Simgeleri

DİKKAT: Makinenin motoru çalışırken, mısır ön takımını kesinlikle yağlamayın ya da bakımını yapmayın.

John Deere Multipurpose SD Polyurea Grease High Temperature/Extreme Pressure yağlayıcısı ya da eşdeğer SAE Multipurpose High Temperature Grease with Extreme Pressure (EP) ile simge üzerinde gösterilen saatlerde yağlayın.

Simge üzerinde belirtilen çalışma saati aralıklarında John Deere SAE 30 yağı ya da daha yoğun bir yağ ile yağlayın.

ÖNEMLİ: Önerilen bakım zaman aralıkları ortalama koşullar için geçerlidir. Eğer makine zorlu işletim koşullarında çalıştırılıyorsa, DAHA SIK bakım yapın.

OUO6075,0000852-80-14MAR07

Makinenize Belirtilen Aralıklarla Bakım Uygulayın

Aşağıdaki tablolarda belirtilen aralıklarla yağlama, kontrol ve ayarlamalar yapın. Parçaların bakımlarını, orijinal bakım aralıklarının katlarında da yapın. Örneğin, 1000. işletim saatinde her 500, 250, 200 ve 25 işletim saatinde bir ya da günlük olarak bakım uygulanması gereken parçalara da bakım uygulayın.

SS43267,00006D2-80-12AUG15

Önemli Hususlar

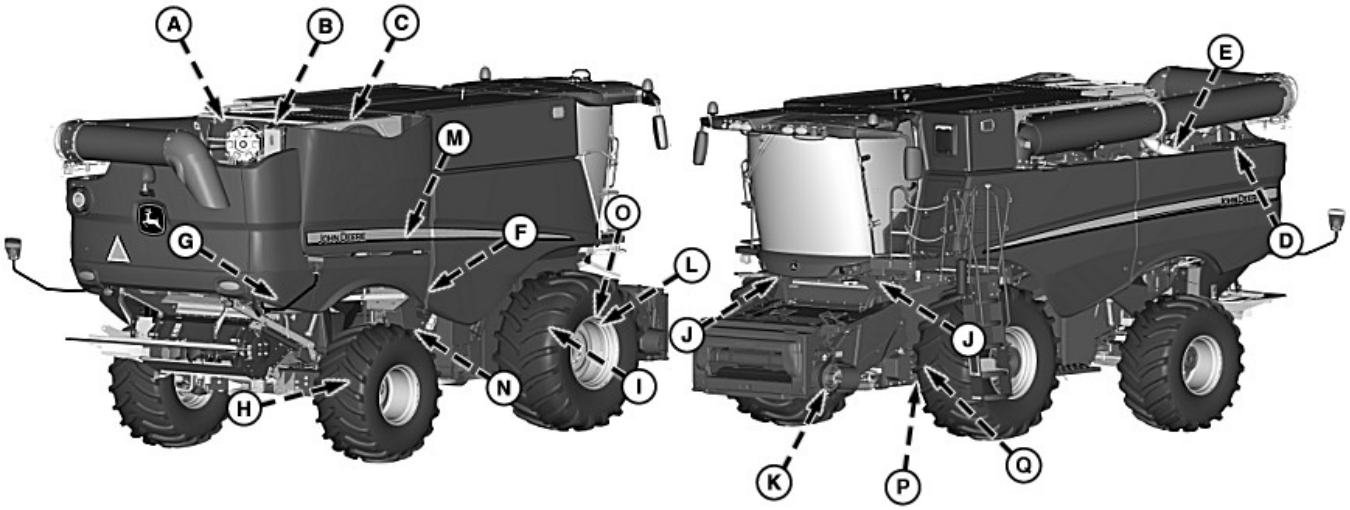
ÖNEMLİ: Gres uygulamadan önce ve sonra bağlantı parçalarını temizleyin. Eksik veya hasar görmüş bağlantı parçalarının yerlerine hemen yenilerini takın.

Yağlama ve bakım aralıkları bu bölümde listelenmiştir.

Konumlar ve prosedürler, söz konusu aralığın bölümünde listelenmiştir.

OUO6075,00045A8-80-25JAN17

Servis Aralığı Çizelgesi—10 İşletim Saatinde Bir



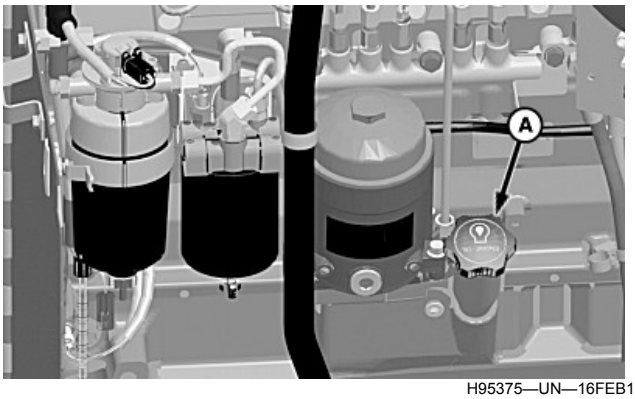
H123312—UN—07FEB18

Açıklama	Servis	10 İşletim Saatinde Bir
A	Motor Yağ Seviyesinin Kontrol Edilmesi	•
B	Motor Soğutma Sıvısı Seviyesinin Kontrol Edilmesi	•
C	Döner Eleğin, Yağ Soğutucusunun, Yoğuşturucunun, Radyatörün ve Yükleme Havası Soğutucunun Temizlenmesi	•
D	Hidrostatik/Hidrolik Yağın Kontrol Edilmesi	•
E	Ana Motor Dişli Kutusu Yağının Kontrol Edilmesi	•
F	Hava Kompresörü Deposundaki Suyun Boşaltılması (Varsa)	•
G	Yakıt Ön Temizleme Filtresinin İncelenmesi	•
H	İki Hızlı Dört Tekerlek Tahrikli Motor Eksenlerinin Greslenmesi Tek Çeker Ağır Hizmet ve Ekstra Ağır Hizmet Dingil İğli Yataklarının/Eksen Pimlerinin Greslenmesi (Çamurlu Koşullar)	•
I	Son Tahrik Dış Yataklarının Greslenmesi (Çamurlu Koşullar)	•
J	Klima Drenaj Hortumunun Temizlenmesi	•
K	Değişken Hızlı Besleme Boğazı Yön Değiştirici Tahriki Dişli Kutusunun Greslenmesi (S760 ve S770 Makineler) (Ağır Koşullar)	•
L	Taş Tuzağının Kontrol Edilmesi	•
M	Kesmik Elevatörü Kayar Kavramasının Graslenmesi (Zorlu Ekin Koşulları) (S780, S785 ve S790 Makineleri)	•
N	Kesmik Sistemi Kamerası (Varsa)	•
O	Merkezi Yağlama Yağı Dağıtıcısı (Varsa) (HillMaster™ Makineleri) • Ana Silindir Piminin Greslenmesi • Dengeleme Silindiri Kovanının Greslenmesi • Son Tahrik Bağlaştırıcılarının Greslenmesi	•
P	Son Tahrik Eklemi (HillMaster™ Makineler)	•
Q	Merkezi Yağlama Yağı Dağıtıcısı Olmadan (HillMaster™ Makineler) • Ana Silindir Piminin Greslenmesi • Dengeleme Silindiri Kovanının Greslenmesi • Son Tahrik Bağlaştırıcılarının Greslenmesi	•

HillMaster, bir Deere & Company ticari markasıdır

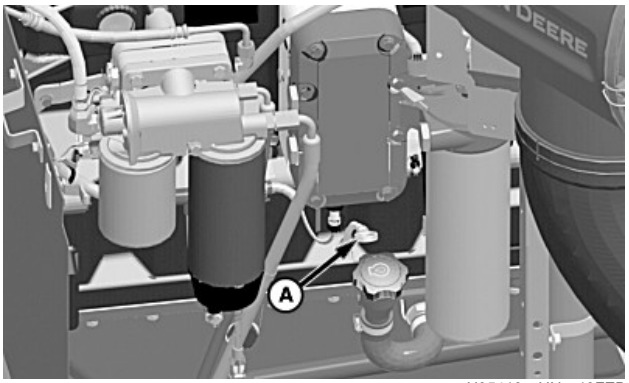
OUO6075,000488D-80-31MAY18

Motor Yağı Seviyesi



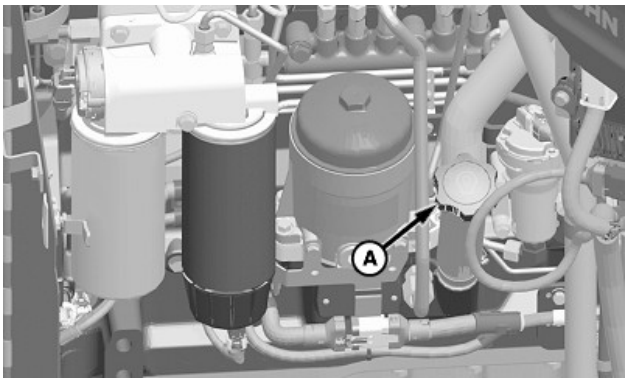
H95375—UN—16FEB10

Tier 2/Stage II (Stil A)



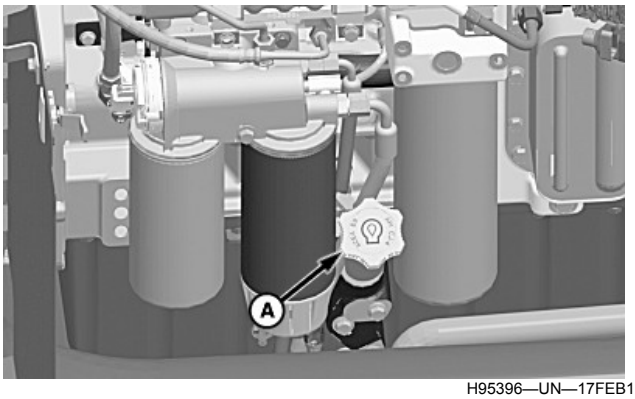
H95419—UN—19FEB10

Tier 2/Stage II (Stil B)



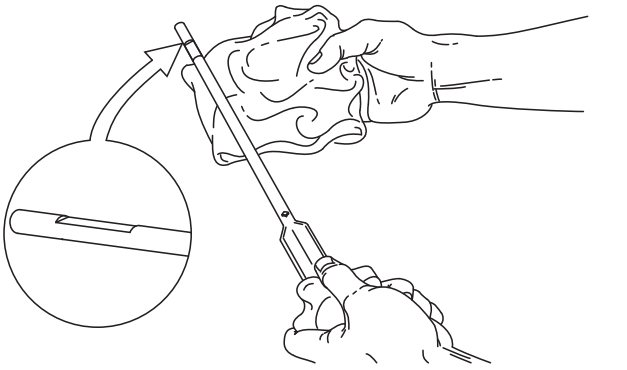
H95306—UN—11FEB10

Final Tier 4/Stage V (Stil A)



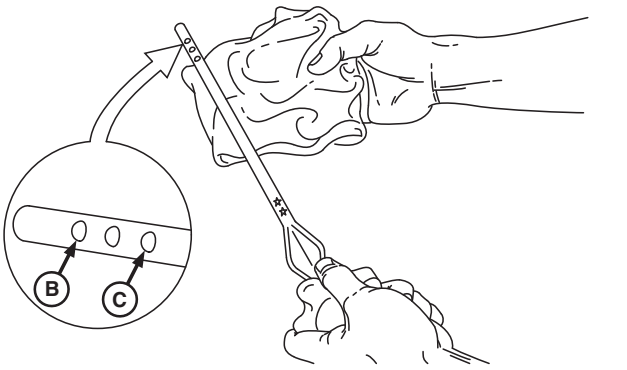
H95396—UN—17FEB10

Final Tier 4/Aşama V (Stil B)



H112961—UN—17FEB15

Tier 2/Stage II



H113142—UN—11MAR15

Final Tier 4/Stage V

A—Yağ ölçüm çubuğu
B—ADD (EKLE) İşareti
C—FULL (DOLU) İşareti

ÖNEMLİ: Motorun ömrünün uzun olabilmesi için yağ seviyesinin daima doğru olması şarttır. Motorun yağ seviyesini makine yatay bir zeminde dururken denetleyin.

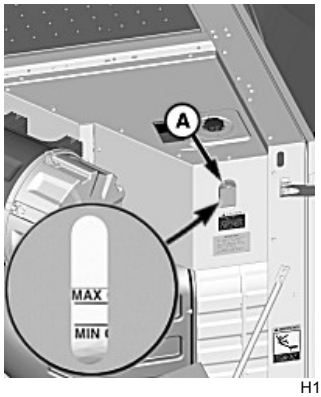
NOT: Yağ seviyesini kontrol etmek için çıkarırken yağ ölçüm çubuğunun tamamen dış gövdeye vidalandığını veya takıldığını doğrulayın.

Yağ çubuğu (A) ile motor yağı seviyesini günlük olarak kontrol edin. Yağ seviyesi çubuk üzerindeki “ADD” (EKLE) işaretinin altında ise, motoru ÇALIŞTIRMAYIN.

Yağ ölçüm çubuğunu çıkarın ve yağ seviyesini kontrol edin. Yağ seviyesi, yağ ölçüm çubuğundaki “ADD” (EKLE) işareti ile çubuğun çapraz çizgili bölümünün üst kısmı arasında olmalıdır. Yağ seviyesi "ADD" (EKLE) işaretinin altındaysa gerektiği kadar yağ ekleyin. Yağ önerileri için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.

OUO6075,00047E7-80-13NOV17

Motor Soğutma Sıvısı



H115495—UN—19AUG15

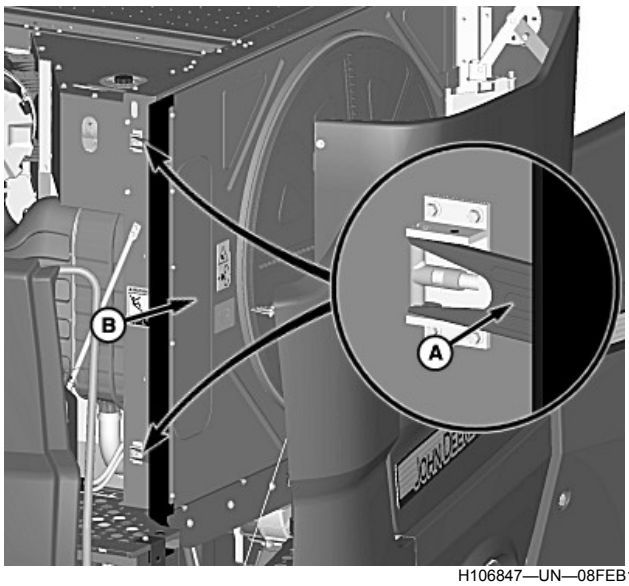
A—Genleşme Kabı

Soğutma sıvısı seviyesi “Max Cold” (Maks. Soğuk) ile “Min Cold” (Min. Soğuk) çizgileri arasında olmalıdır. Soğutma sıvısı “Min Cold” (Min. Soğuk) çizgisinin altındaysa soğutma sıvısı ekleyin.

Motor soğukken genleşme kabındaki (A) motor soğutma sıvısı seviyesini kontrol edin. Seviye “Max Cold” (Maks. Soğuk) çizgisine kadar olmalıdır.

OUO6075,00043FB-80-21DEC16

Döner Elek, Yağ Soğutucusu, Yoğuşturucu, Radyatör ve Yükleme Havası Soğutucusu



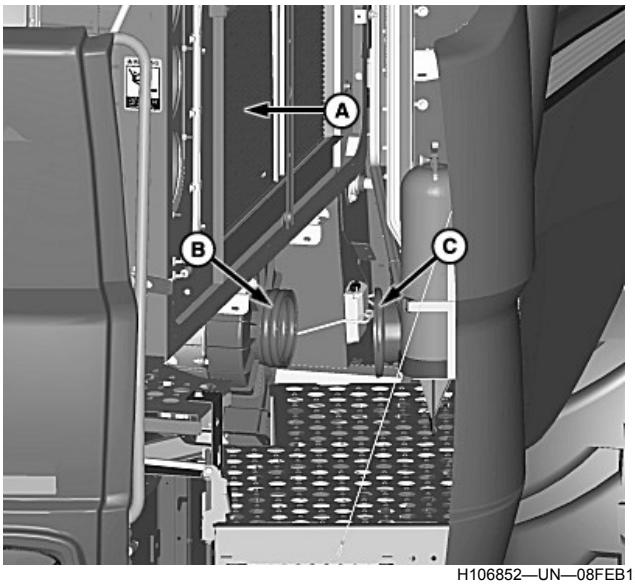
H106847—UN—08FEB13

A—Sürgüler
B—Döner Elek Kapağı

DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Sürgüleri (A) çekin ve döner elek kapağını (B) açın.

Tier 2/Stage II (Stil A)



H106852—UN—08FEB13

A—Yoğuşturucu
B—Vakum Kanalı
C—Aktarım Kanalı

NOT: İçten dışa üfleyecek şekilde basınçlı hava ile alanları temizleyin.

Döner eleği serbest olarak döndüğünden emin olmak için günlük inceleyin.

Eleğin üzerinde ya da arkasında pislik ve kısa saman biriktiğinde döner eleği bir fırçayla ve basınçlı havayla temizleyin.

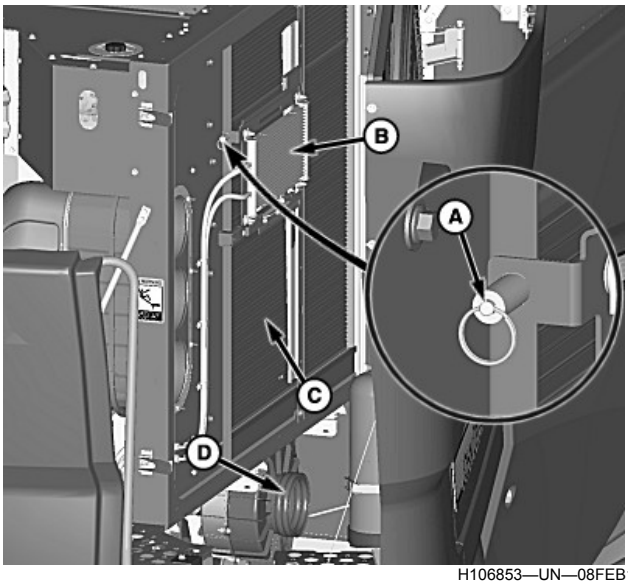
Kondansatör (A), yağ soğutucu, şarj havası soğutucusu ve radyatörü temizleyin.

Alt vakum kanalını (B) ve aktarım kanalını (C) pislikten temizleyin.

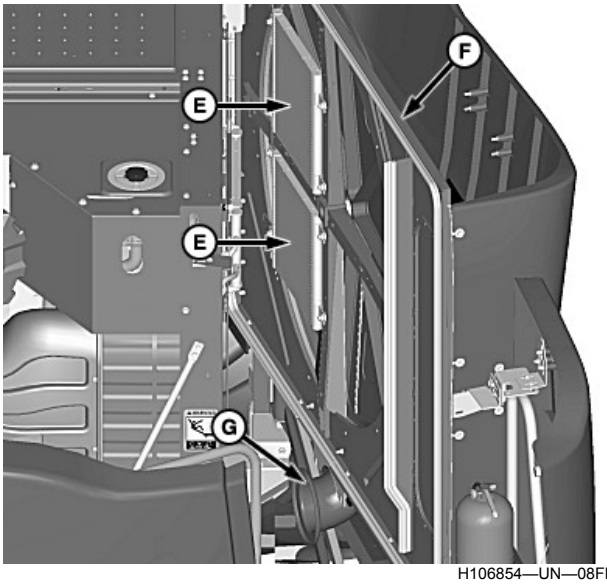
ÖNEMLİ: Soğutucuları temizlerken yüksek basınçlı yıkayıcının veya basınçlı havanın basıncını azaltın. Kanatçıklara zarar gelmesini ve bükülmelerini önlemek için suyu ya da havayı doğrudan kanatçıkların içinden geçirin. Bükülen kanatçıkları uygun bir tarakla düzeltin. Kanatçıkların bükülmesi soğutucunun performansını düşürür.

Döner elek kapağını kapatın ve sürgüleyin.

Tier 2/Stage II (Stil B) ve Final Tier 4/Stage V



H106853—UN—08FEB13



H106854—UN—08FEB13

A—Kilitleme Pimi
B—Yakıt Soğutucu
C—Radyatör
D—Vakum Kanalı
E—Kondansatörler
F—Döner Elek Kapağı
G—Aktarım Kanalı

NOT: İçten dışa üfleyecek şekilde basınçlı hava ile alanları temizleyin.

Döner eleği serbest olarak döndüğünden emin olmak için günlük inceleyin.

Eleğin üzerinde ya da arkasında pislik ve kısa saman biriktiğinde döner eleği bir fırçayla ve basınçlı havayla temizleyin.

Kilit pimini (A) çekin ve temizlemek için yakıt soğutucusunu (B) döndürün.

Radyatörü (C), yağ soğutucuyu ve şarj havası soğutucusunu temizleyin.

Alt vakum kanalını pislikten temizleyin (D).

Döner elek kapağında (F) bulunan kondansatörleri temizleyin (E).

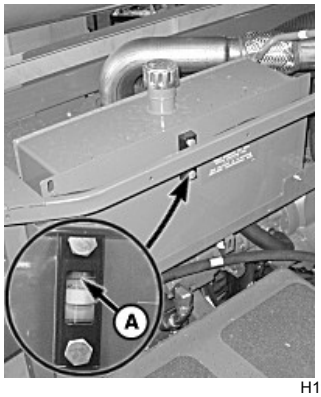
Aktarım kanalından (G) pislikleri temizleyin.

ÖNEMLİ: Soğutucuları temizlerken yüksek basınçlı yıkayıcının veya basınçlı havanın basıncını azaltın. Kanatçıklara zarar gelmesini ve bükülmelerini önlemek için suyu ya da havayı doğrudan kanatçıkların içinden geçirin. Bükülen kanatçıkları uygun bir tarakla düzeltin. Kanatçıkların bükülmesi soğutucunun performansını düşürür.

Döner elek kapağını kapatın ve sürgüleyin.

OUO6075,0004975-80-17MAY18

Hidrostatik/Hidrolik Yağı



H115659—UN—28AUG15

A—Gözetleme Camı

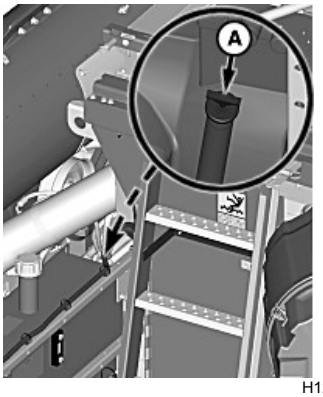
Tabla yere indirilmiş durumdayken inceleyin.

Yağ seviyesi, besleme boğazı tamamen indirilmişken gözetleme camının (A) üst kısmında olmalıdır.

Gereken şekilde yağ ekleyin.

OUO6075,0004413-80-21DEC16

Ana Motor Dişli Kutusu Yağı



H121743—UN—12JUN17

A—Yağ ölçüm çubuğu

Motor dişli kutusundaki hidrolik yağını kontrol etmeden önce motoru Kapatın, park frenini çekin ve anahtarı çıkarın.

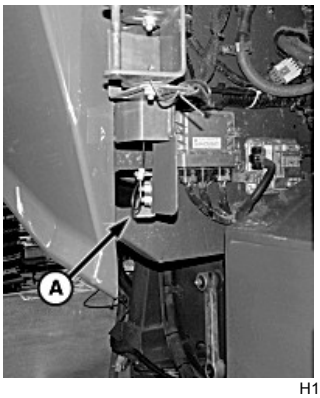
Makinenin 5 dakika dinlenmesini sağlayarak havanın yağdan ayrışmasına izin verin.

Yağ seviyesi, yağ ölçüm çubuğundaki (A) “ADD” (EKLE) işaretinin altında olmamalıdır.

Gereken şekilde yağ ekleyin.

OUO6075,000493D-80-12APR18

Hava Kompresörü Deposu (Varsa)



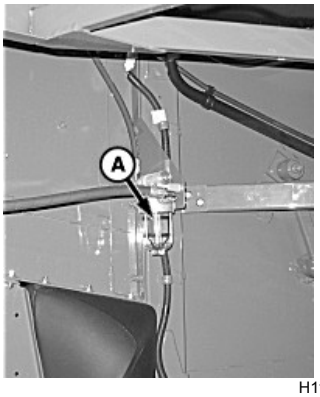
H115497—UN—19AUG15

A—Hava Deposu Boşaltma Kablosu

Hava deposu boşaltma kablosunu (A) çekin ve suyu depodan boşaltın.

OUO6075,00043FD-80-21DEC16

Yakıt Ön Temizleme Filtresi



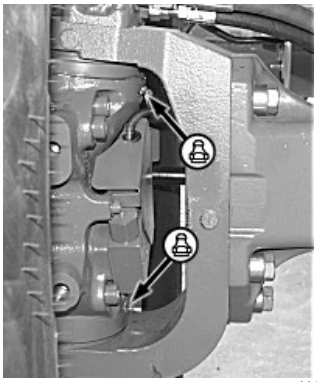
H117746—UN—17MAR16

A—Yakıt Ön Temizleme Filtresi

Yakıt ön temizleme filtresinde (D) birikmeler olup olmadığını kontrol edin ve gerekirse filtreyi temizleyin.

OUO6075,00043FE-80-21DEC16

İki Hızlı Dört Tekerlek Tahrikli Motor Eksenleri (Çamurlu Koşullar)



H115499—UN—19AUG15

NOT: Çamur ve su içinde çalışıldığında motor eksenlerini 10 işletim saatinde bir gresleyin. Normal koşullarda 50 işletim saatinde bir gresleyin.

Üst ve alt motor eksen contalarından gres sızana kadar yağlama uçlarını gresleyin.

İki bağlantı parçasını (her iki tarafta) gresleyin.

OUO6075,0004687-80-22MAR17

Tek Çeker Ağır Hizmet ve Ekstra Ağır Hizmet Dingil İği Yatakları/Eksen Pimleri (Çamurlu Koşullar)

H115500—UN—19AUG15

NOT: Çamur ve su içinde çalışıldığında arka aks milini ve motor eksenlerini her 10 işletim saatinde bir gresleyin. Normal koşullarda 50 işletim saatinde bir gresleyin.

Üst ve alt motor eksen contalarından gres sızana kadar yağlama uçlarını gresleyin.

Çamurda ve suda çalışırken bağlantı parçalarını (her iki tarafta) 10 işletim saatinde bir gresleyin.

OUO6075,0004688-80-22MAR17

Son Tahrik Dış Yatakları (Çamurlu Koşullar)

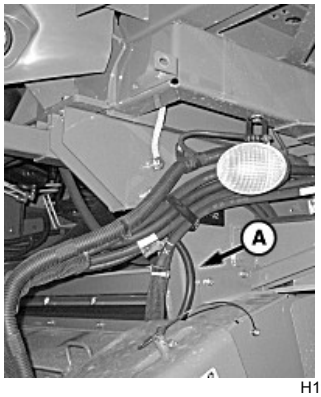
H115501—UN—19AUG15

NOT: Çamurda ve suda çalışırken son tahrik dış yataklarını 10 işletim saatinde bir gresleyin. Normal koşullarda 50 işletim saatinde bir gresleyin.

Çamurda ve suda çalışırken bağlantı parçasını (her iki tarafta) 10 işletim saatinde bir gresleyin.

OUO6075,0004689-80-22MAR17

Klima Boşaltma Hortumu



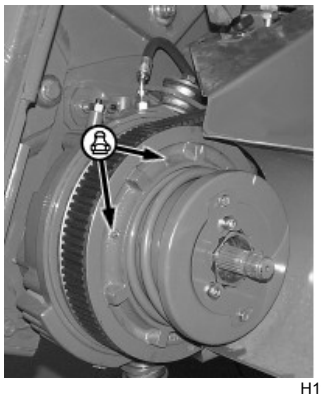
H115502—UN—19AUG15

A—Boşaltma Hortumu

Kabinin her iki tarafındaki klima boşaltma hortumunu (A) temizleyin.

OUO6075,0004402-80-21DEC16

Değişken Hızlı Besleme Boğazı Yön Değiştirici Tahrik Dişlisi Kutusu (S760 ve S770 Makineleri) (Ağır Koşullar)



H115503—UN—19AUG15

NOT: Besleme boğazı yön değiştirici tahrik dişlisi kutusunu greslerken John Deere TY6341 Çok Amaçlı SD Poliüre Gresi veya John Deere TY25744 Sentetik Gresi kullanın.

Fazla gresleme, gresin kayışın üzerine taşmasına ve kayış arızasına neden olabilir.

Bağlantı parçaları, saat on iki ve iki konumlarına gelene kadar kasnağı döndürün.

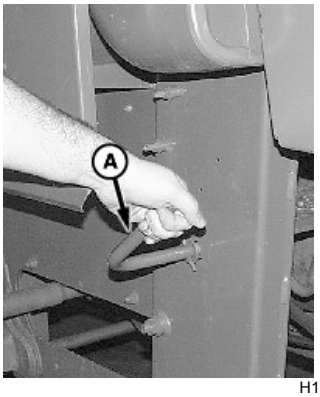
Ağır koşullarda veya yüksek mısır rekoltesi olan koşullarda çalışırken gres yağlama ucunu saat on iki konumunda 5-8 sıkım gresle 10 işletim saatinde bir gresleyin.

Fazla gres yayın altından taşar.

Yağlama ucunu saat iki konumunda 2-3 sıkım gresle 10 işletim saatinde bir gresleyin.

OUO6075,000493E-80-12APR18

Taş Tuzağı



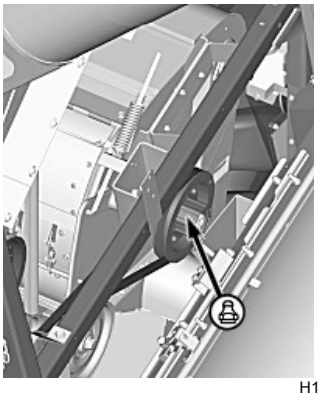
H115496—UN—19AUG15

A—Kol

Hızlı kilitleme pimini sökün ve taş tuzağını kol (B) ile boşaltın. Taş tuzağını kapatın ve hızlı kilitlemeli pimle muhafaza edin.

OUO6075,0004404-80-21DEC16

Kesmik Elevatörü Kayar Kavraması (Zorlu Ekin Koşulları) (S780, S785 ve S790 Makineleri)



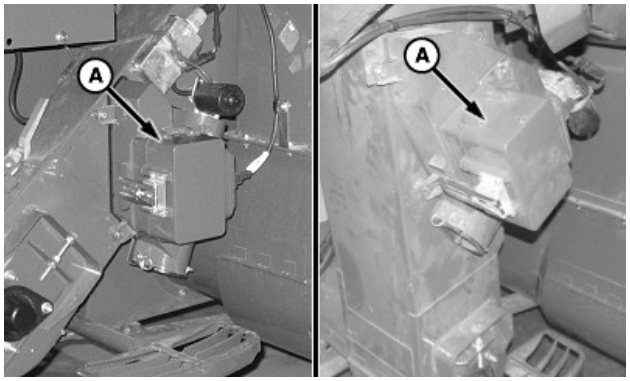
H115504—UN—19AUG15

NOT: Zorlu ekin koşullarında çalışırken 10 işetim saatinde bir kesmik elevatörü kayar kavramasını gresleyin. Normal koşullarda 50 işletim saatinde bir gresleyin.

Kesmik elevatörü kayar kavramasındaki bağlantı parçasını gresleyin.

OUO6075,00048A0-80-08FEB18

ActiveVision™ Kesmik Sistemi Kamerası (Varsa)



H119876—UN—01NOV16

Stil A / Stil B

A—ActiveVision™ Kesmik Sistemi Kamerası

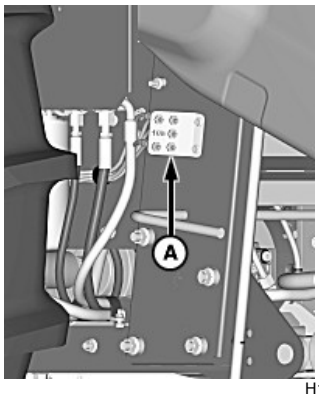
NOT: Kamera merceğini haftada bir kez veya gerektikçe temizleyin. Sistem işlevselliği azalabileceğinden kamera merceğinin temizlenmesi gerektiğinde yazılımdaki mercek birikinti göstergesi sürücüyü uyarır.

Temizleme sıklığı çalışma koşulları, hava ve ekin koşullarını içeren çok sayıda etkene bağlı olarak değişir. Kamera merceğini yumuşak, nemli bir bezle temizleyin.

Sürgüyü açın ve ActiveVision™ kesmik sistemi kamerasını (A) temizleyin.

OUO6075,0004487-80-18JAN17

Merkezi Yağlama Yağı Dağıtıcısı (Varsa) (HillMaster™ Makineleri)



H123115—UN—19JAN18

A—Braket

Braketteki (A) Yağlama uçları aşağıdaki konumlara gres sağlar:

- Son Tahrik Eklemleri (her iki tarafta)
- Dengeleme Silindiri Kovanı (her iki tarafta)

ActiveVision, birDeere & Company ticari markasıdır

- Ana Silindir Eksen Pimi

Bu bağlantı parçalarını, gres belirli alanlardan taşana kadar gresleyin.

OUO6075,000488E-80-07FEB18

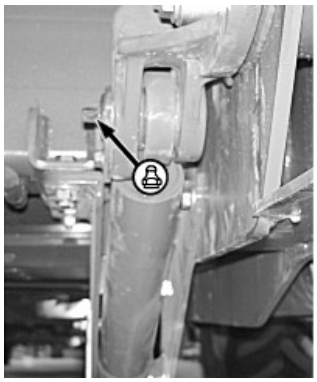
Son Tahrik Eklemi (Merkezi Yağlama Yağı Dağıtıcısı Olmadan) (HillMaster™ Makineler)

H120022—UN—14NOV16

Gres taşana kadar yağlama ucunu (her iki tarafta) gresleyin.

OUO6075,000488F-80-07FEB18

Ana Silindir Eksen Pimi (Merkezi Yağlama Yağı Dağıtıcısı Olmadan) (HillMaster™ makineler)

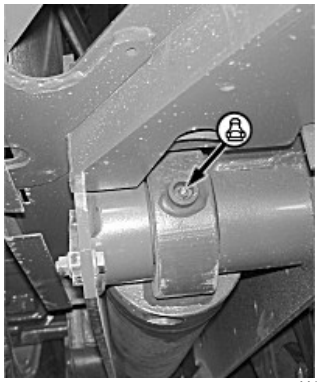


H120023—UN—14NOV16

Gres taşana kadar yağlama ucunu (her iki tarafta) gresleyin.

OUO6075,0004890-80-07FEB18

Dengeleme Silindiri Kovanı (Merkezi Yağlama Yağı Dağıtıcısı Olmadan) (HillMaster™ Makineleri)

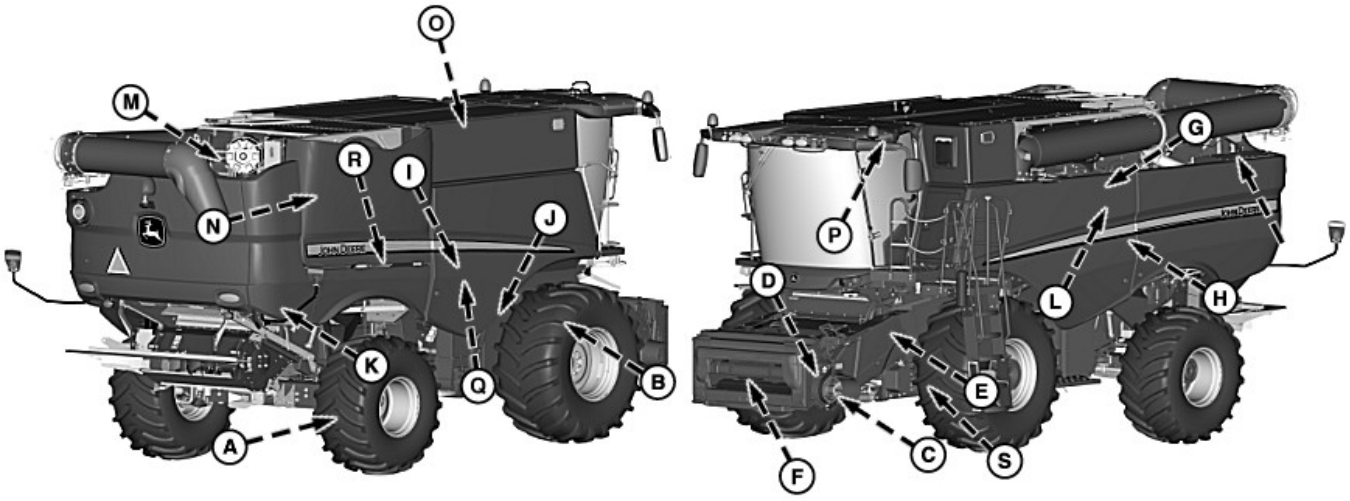


H120024—UN—14NOV16

Gres taşana kadar yağlama ucunu (her iki tarafta) gresleyin.

OUO6075,0004891-80-07FEB18

Servis Aralığı Çizelgesi—50 İşletim Saatinde Bir



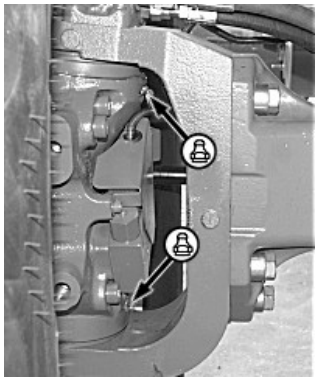
H123391—UN—08FEB18

Açıklama	Servis	50 İşletim Saatinde Bir
A	İki Hızlı Dört Tekerlek Tahrikli Motor Eksenlerinin Greslenmesi Tek Çeker Ağır Hizmet ve Ekstra Ağır Hizmet Dingil İğli Yataklarının/Eksen Pimlerinin Greslenmesi (Normal Koşullar)	•
B	Son Tahrik Dış Yataklarının Greslenmesi (Normal Koşullar)	•
C	Değişken Hızlı Besleme Boğazı Yön Değiştirici Tahriki Dişli Kutusunun Greslenmesi (S760 ve S770 Makineler) (Normal Koşullar)	•
D	Besleme Boğazı Yön Değiştirici Dişli Kutusu Yağının Değiştirilmesi	•
E	Değişken Hızlı Besleme Boğazı Üst Kasnaklarının Greslenmesi (S760 ve S770 Makineler)	•
F	Besleme Boğazı Yanal Yatıklık Kontrolü	•
G	Seperatör Değişken Hızlı Tahrik Eden/Edilen Kasnaklarının Devri	•
H	Seperatör Değişken Hızlı Tahrik Eden/Edilen Kasnakların Greslenmesi (S770 İsteğe Bağlı, S780, S785 ve S790 Makineler)	•
I	Temizleme Fanı Değişken Üst Kasnakların Greslenmesi	•
J	Temizleme Fanı Değişken Alt Kasnakların Greslenmesi	•
K	Yakıt Ön Temizleme Filtresinin İncelenmesi	•
L	İki Hızlı Seperatör Tahrik Yağı Kontrolü	•
M	Birincil Yakıt Filtresi Su Seperatörü Kontrolü	•
N	Radyatör, Yükleme Havası Soğutucu, Yağ Soğutucu ve Kondansatör Kontrolü	•
O	Kitle Akış Algılayıcısı Kontrolü	•
P	Kabin Temiz Hava Filtresinin Temizlenmesi/Değiştirilmesi	•
Q	ActiveVision™ Temiz Tahıl Elevatörü Kamerası (Varsa)	•
R	Kesmik Elevatörü Kayar Kavramasının Graslenmesi (Normal Ekin Koşulları) (S780, S785 ve S790 Makineler	•
S	Son Tahrik Bağlaştırıcılarının Greslenmesi	•

ActiveVision, birDeere & Company ticari markasıdır

OUO6075,0004893-80-31MAY18

İki Hızlı Dört Tekerlek Tahrikli Motor Eksenleri (Normal Koşullar)



H115499—UN—19AUG15

NOT: Çamur ve su içinde çalışıldığında motor eksenlerini 10 işletim saatinde bir gresleyin. Normal koşullarda 50 işletim saatinde bir gresleyin.

Üst ve alt motor eksen contalarından gres sızana kadar yağlama uçlarını gresleyin.

İki bağlantı noktasını (her iki tarafta) gresleyin.

OUO6075,000468A-80-22MAR17

Tek Çeker Ağır Hizmet ve Ekstra Ağır Hizmet Dingil İği Yatakları/Eksen Pimleri (Normal Koşullar)

H115500—UN—19AUG15

NOT: Çamur ve su içinde çalışıldığında arka aks milini ve motor eksenlerini her 10 işletim saatinde bir gresleyin. Normal koşullarda 50 işletim saatinde bir gresleyin.

Üst ve alt eksen contalarından gres sızana kadar yağlama uçlarını gresleyin.

Normal koşullarda çalışırken yağlama uçlarını (her iki tarafta) 50 işletim saatinde bir gresleyin.

OUO6075,000468B-80-22MAR17

Son Tahrik Dış Yatakları (Normal Koşullar)

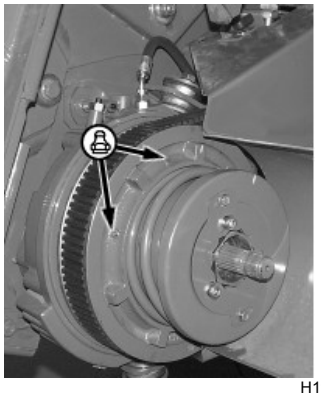
H115501—UN—19AUG15

NOT: Çamurda ve suda çalışırken son tahrik dış yataklarını 10 işletim saatinde bir gresleyin. Normal koşullarda 50 işletim saatinde bir gresleyin.

Normal koşullarda çalışırken yağlama ucunu (her iki tarafta) 50 işletim saatinde bir gresleyin.

OUO6075,000468C-80-22MAR17

Değişken Hızlı Besleme Boğazı Yön Değiştirici Tahrik Dişlisi Kutusu (S760 ve S770 Makineleri) (Normal Koşullar)



H115503—UN—19AUG15

NOT: Besleme boğazı yön değiştirici tahrik dişlisi kutusunu greslerken John Deere TY6341 Çok Amaçlı SD Poliüre Gresi veya John Deere TY25744 Sentetik Gresi kullanın.

Fazla gresleme, gresin kayışın üzerine taşmasına ve kayış arızasına neden olabilir.

Bağlantı parçaları, saat on iki ve iki konumlarına gelene kadar kasnağı döndürün.

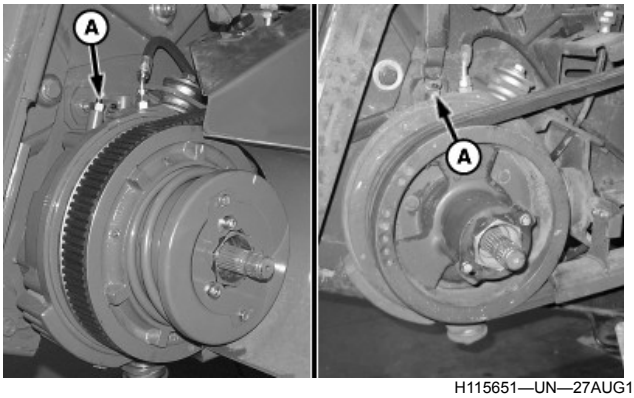
Normal koşullarda çalışırken saat on iki konumundaki bağlantı parçasını (10-15 sıkım gresle) ve saat iki konumundaki bağlantı parçasını memeyi (5-8 sıkım gresle) 50 işletim saatinde bir gresleyin.

Gresleme sonrasında, gresin kam yüzeyleri üzerine eşit

bir şekilde dağılması için değişken kasnakları hız aralığı boyunca dönüşümlü çalıştırın.

OUO6075,000493F-80-12APR18

Besleme Boğazı Yön Değiştirici Tahrik Dişlisi Kutusu Yağı



H115651—UN—27AUG15

Değişken Hızlı/Çoklu Hızlı Yön Değiştirici Dişli Kutusu

A—Yağ ölçüm çubuğu

Besleme boğazını kaldırın ve güvenlik durdurucusunu indirin.

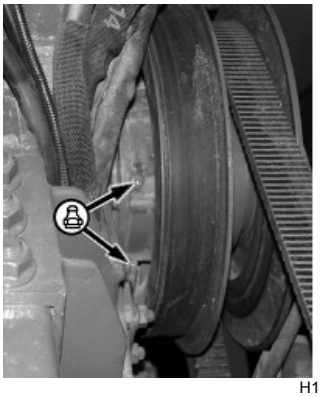
NOT: Yağ soğutucu bulunan dişli kutuları, dişli kutusunun birkaç dakika boyunca çalıştırılmasını gerektirir. Bu, soğutucunun yağ ile dolmasını sağlar.

Yağ seviyesi, yağ ölçüm çubuğunun tırtırlı kısmını göstermelidir.

Yağ ölçüm çubuğunu (A) çıkarın ve yağ seviyesini kontrol edin.

OUO6075,00046D1-80-28MAR17

Değişken Hızlı Besleme Boğazı Üst Kasnakları (S760 ve S770 Makineleri)



H115652—UN—27AUG15

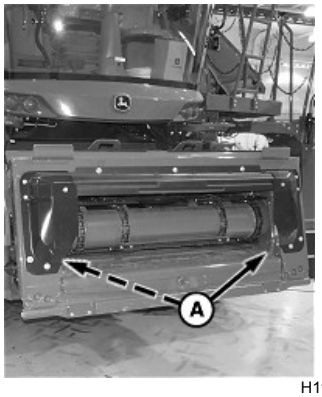
NOT: Bağlantı parçasına erişmek için kasnağın döndürülmesi gerekli olabilir.

Besleme boğazını kaldırın ve güvenlik durdurucusunu indirin.

Besleme boğazının alt tarafındaki bağlantı parçalarını yağlayın.

OUO6075,000440C-80-21DEC16

Yanal Yatıklık Besleme Boğazı



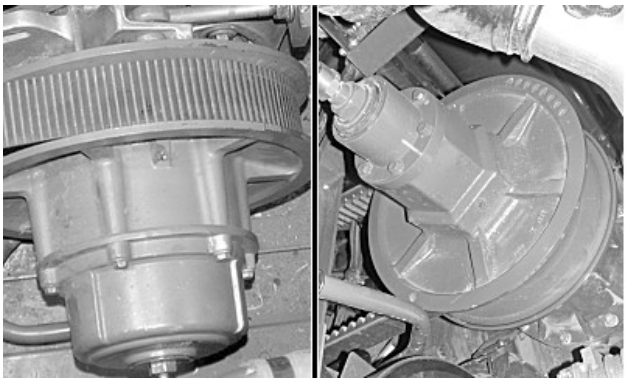
H115653—UN—28AUG15

A—Temizleme Alanları

Tablanın yatmasını önleyebilecek paketli malzemeler için temizleme alanlarını
(A) kontrol edin. Gerekirse temizleyin.

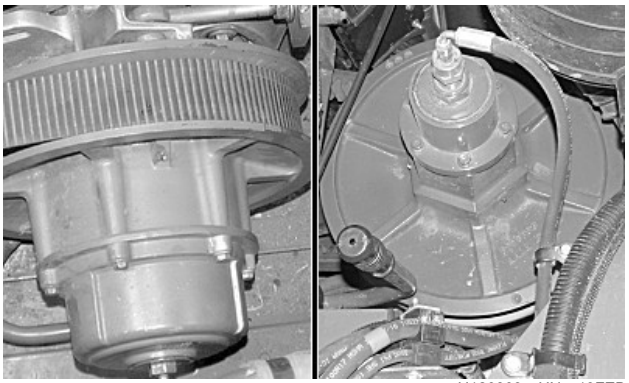
OUO6075,000440D-80-21DEC16

Seperatör Değişken Hızlı Tahrik Edilen/ Tahrik Eden Kasnaklar



H120802—UN—13FEB17

Tahrik Edilen Kasnaklar / Tahrik Eden Kasnaklar (Küçük Çap)



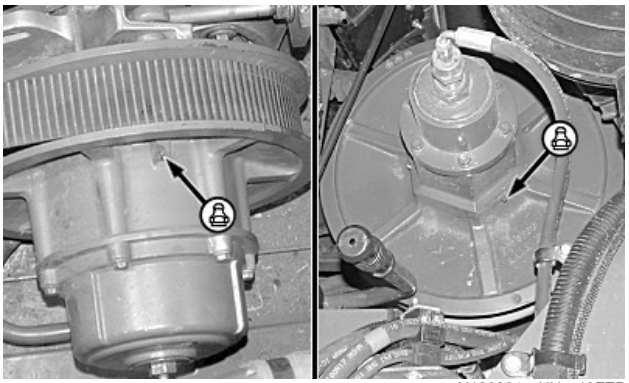
H120803—UN—13FEB17

Tahrik Edilen Kasnaklar / Tahrik Eden Kasnaklar (Büyük Çap)

Seperatör Değişken Hızlı Kasnaklar: Makineyi çalıştırın ve her zaman yüksek hızda çalıştırılırsa kasnakları hız aralığından geçirin. Kasnakların çevrilmesi burçların kasnak boşluğunda bulunan gres ile yağlanmasına yardımcı olur.

OUO6075,00045D9-80-13FEB17

Seperatör Değişken Hızlı Tahrik Edilen/ Tahrik Eden Kasnaklar (S770 Opsiyonel, S780, S785 ve S790 Makineleri)



H120804—UN—13FEB17

Tahrik Edilen Kasnaklar / Tahrik Eden Kasnaklar

NOT: Opsiyonel büyük çaplı tahrik eden kasnak bulunan S770 makinelerinde bağlantı parçasının 50 işletim saatinde bir greslenmesi GEREKİR.

ÖNEMLİ: Separatör Değişken Hız Tahrikli ve Sürücü Kasnaklar: Nipelin içine 20—25 vuruş gres pompalayın. FAZLA GRES SÜRMEYİN.

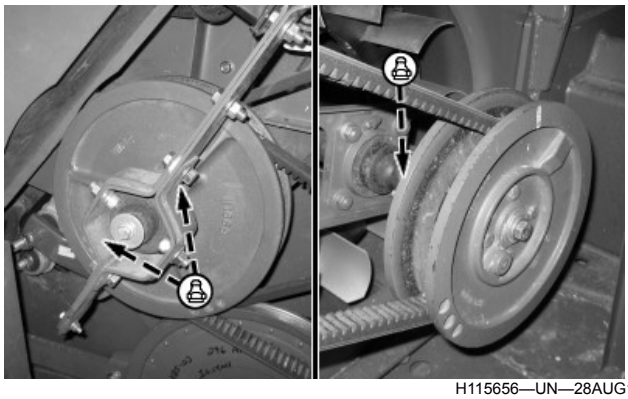
Seperatör Değişken Hızlı Tahrik Edilen Kasnaklar: Bağlantı parçasına erişmek için kasnakları döndürün.

NOT: Makineyi başlatın ve gresi eşit şekilde dağıtmak için seperatöre iki kez tam hız aralığında çevrim yaptırın.

Seperatör Değişken Hızlı Tahrik Eden Kasnaklar: Dış kasnak poyrasındaki bağlantı parçasını greslemeden önce kasnakları (yüksek hız) kapatın. Bağlantı parçasına erişmek için kasnağı döndürün. Eğer hep yüksek hızda çalıştırılmışsa gresin dağılması için silindir hızını bir kaç kez düşürüp artırın.

OUO6075,00045DA-80-20MAR17

Temizleme Fanı Değişken Üst ve Alt Kasnaklar



H115656—UN—28AUG15

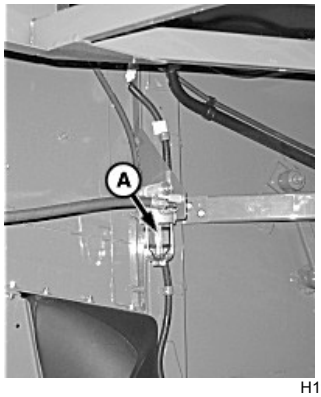
Üst Kasnaklar / Alt Kasnaklar

Temizleme Fanı Değişken Üst Kasnakların Temizlenmesi: Dış kasnak poyrasındaki her iki bağlantı parçasını gresleyin. Bağlantı parçasına erişmek için kasnakları döndürün.

Temizleme Fanı Değişken Alt Kasnaklar: İç kasnak üzerinde bulunan poyradaki bağlantı parçasını gresleyin. Bağlantı parçasına erişmek için kasnakları döndürün.

OUO6075,0004410-80-21DEC16

Yakıt Ön Temizleme Filtresi



H115657—UN—28AUG15

A—Yakıt Ön Temizleme Filtresi

Yakıt ön temizleme filtresini (A) görsel olarak kontrol edin ve süzgeç üzerinde görünür bir birikim varsa temizleyin.

Yakıt deposu kapatma valfini kapatın.

Yakıt ön temizleme filtresini sökün ve süzgeci temizleyin.

Süzgeci ve filtreyi takın. Yakıt deposunu doldurmak için kapatma valfini açın. Daha fazla bilgi için Yakıt Bakımı—Gerektiğinde (Motor Sıvıları ve Filtreleri) başlığına bakın.

OUO6075,0004411-80-21DEC16

İki Hızlı Seperatör Tahrik Yağı

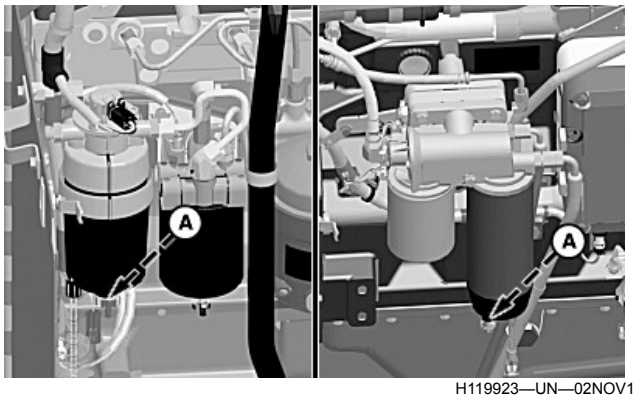
H115658—UN—28AUG15

A—Yağ ölçüm çubuğu

Yağ ölçüm çubuğunu (A) çıkarın ve yağ seviyesini kontrol edin. Yağ ölçüm çubuğu üzerindeki seviyeyi düzeltmek için gerekirse yağ ekleyin.

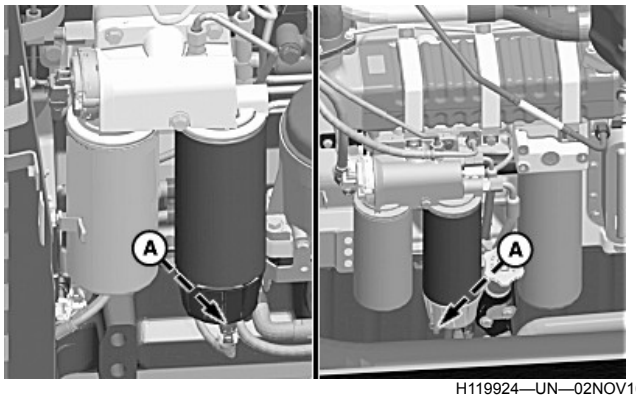
OUO6075,0004412-80-21DEC16

Su Ayırıcı Birincil Yakıt Filtresi



H119923—UN—02NOV16

Tier 2/Stage II (Stil A / Stil B)



H119924—UN—02NOV16

Final Tier 4/Stage V (Stil A / Stil B)

A—Boşaltma

Seperatör çanağındaki suyu kontrol edin.

Drenaj elemanını (A) açın ve suyu separatör çanağının dışına boşaltın.

OUO6075,00047EA-80-13NOV17

Radyatör, Yükleme Havası Soğutucu, Yağ Soğutucu, Yoğuşturucu

H115662—UN—28AUG15

Radyatörü içten dışa doğru basınçlı hava uygulayarak temizleyin.

Bu alanları kısa saman birikmesi bakımından kontrol edin ve gerekirse temizleyin.

OUO6075,0004415-80-21DEC16

Kitle Akış Algılayıcısı

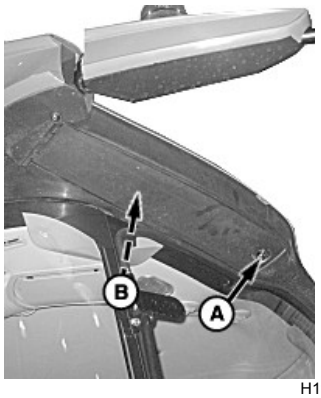
H123564—UN—22FEB18

NOT: Makine tahıl tankı kapağıyla donatılmışsa tahıl deposu yükleme helezonubu alçaltmak için alt destek çubuğu donanımını sökmek gereklidir.

Tahıl tankı yükleme helezonunu indirin ve kitle akış algılayıcısını temizleyin.

OUO6075,0004882-80-22FEB18

Kabin Temiz Hava Filtresi



H115664—UN—28AUG15

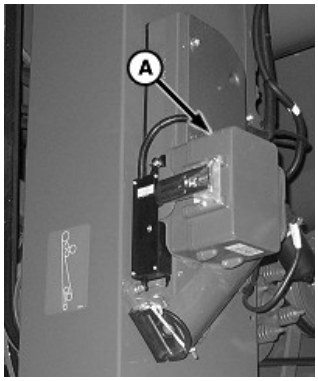
A—Ayar Düğmesi
B—Taze Hava Filtresi

NOT: Tozlu ortamlarda kabin temiz hava filtresinin daha kısa aralıklarla temizlenmesi gerekebilir.

Ayar düğmesini (A) çevirin ve erişim kapağını indirin. Temizlemek veya değiştirmek için temiz hava filtresini (B) çıkarın.

OUO6075,0004417-80-21DEC16

ActiveVision™ Temiz Dane Elevatörü Kamerası (Varsa)



H119875—UN—01NOV16

A—ActiveVision™ Temiz Dane Elevatörü Kamerası

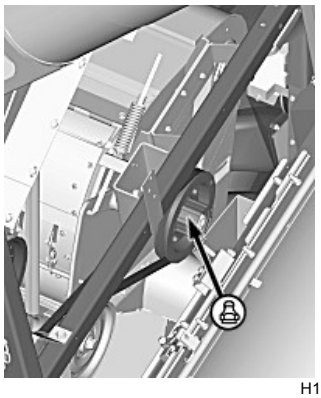
NOT: Kamera merceğini haftada bir kez veya gerektikçe temizleyin. Sistem işlevselliği azalabileceğinden kamera merceğinin temizlenmesi gerektiğinde yazılımdaki mercek birikinti göstergesi sürücüyü uyarır.

Temizleme sıklığı çalışma koşulları, hava ve ekin koşullarını içeren çok sayıda etkene bağlı olarak değişir. Kamera merceğini yumuşak, nemli bir bezle temizleyin.

Sürgüyü açın ve ActiveVision™ temiz dane elevatörü kamerasını (A) temizleyin.

OUO6075,000448D-80-11JAN17

Kesmik Elevatörü Kayar Kavraması (Normal Ekin Koşulları) (S780, S785 ve S790 Makineleri)



H115504—UN—19AUG15

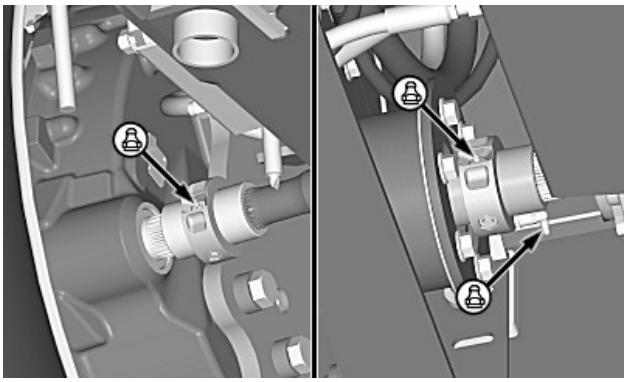
NOT: Zorlu ekin koşullarında çalışırken 10 işletim saatinde bir kesmik elevatörü kayar kavramasını gresleyin. Normal koşullarda 50 işletim saatinde bir gresleyin.

ActiveVision, birDeere & Company ticari markasıdır

Kesmik elevatörü kayar kavramasındaki bağlantı parçasını gresleyin.

OUO6075,00048A1-80-08FEB18

Son Tahrik Kaplinleri



H124886—UN—10AUG18

Düz Arazi Makineleri / HillMaster™ Makineler

NOT: Dişlerden gres çıkana kadar bağlantı parçalarından gres basın.

Düz arazi makinelerinde son tahrik kaplini başına bir gres bağlantı parçası vardır.

HillMaster™ makinelerinde son tahrik kaplini başına iki gres bağlantı parçası vardır.

Son tahrik kaplini bağlantı parçalarını (her iki tarafta) gresleyin.

Son tahrik kaplinindeki (her iki tarafta) yuva başlı cıvatayı teknik özelliklere göre sıkın.

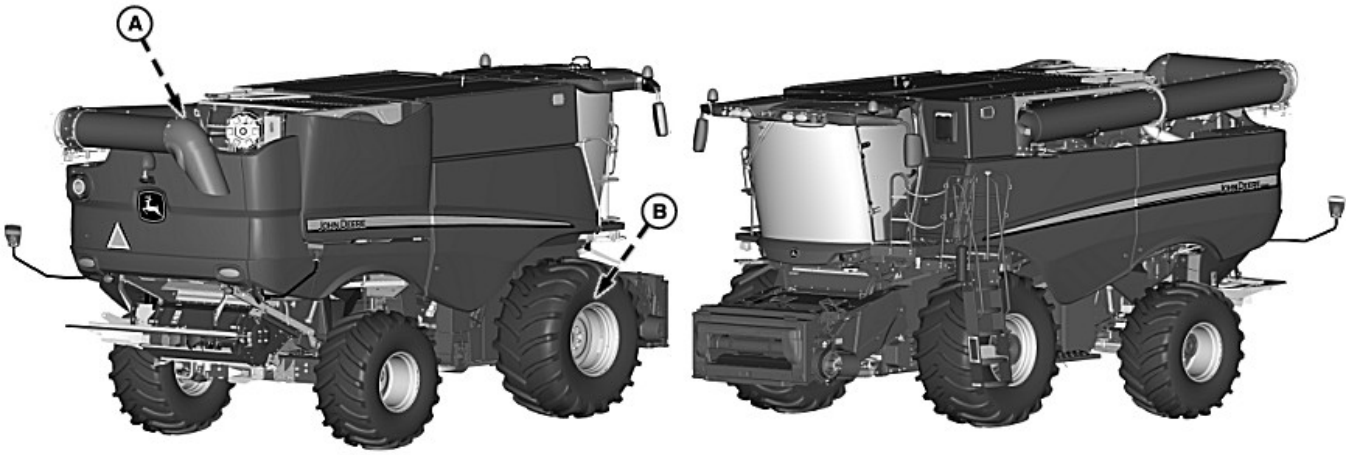
Teknik özellik belirtimi

Soket Başlı Cıvata—Tork.	10·Nm (89 lb·inç)

OUO6075,0004A19-80-24AUG18

HillMaster, bir Deere & Company ticari markasıdır

Servis Aralığı Çizelgesi—İlk 100 İşletim Saati



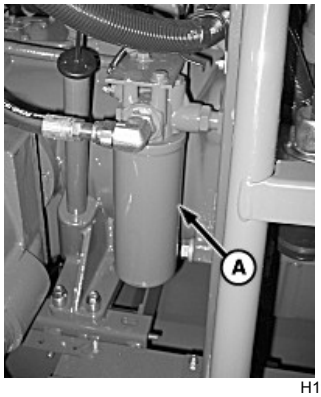
H119631—UN—13OCT16

Açıklama	Servis	İlk 100 İşletim Saati
A	Ana Motor Dişli Kutusu Filtresinin Değiştirilmesi (S760 ve S770 ProDrive™ Makineleri)	•
B	Ana Motor Dişli Kutusu Filtresinin Değiştirilmesi (ProDrive™ Makineler)	•

ProDrive, bir Deere & Company ticari markasıdır

OUO6075,00046D2-80-28MAR17

Ana Motor Dişli Kutusu Filtresi (S760 ve S770 ProDrive™ Makineleri)



H115506—UN—27AUG15

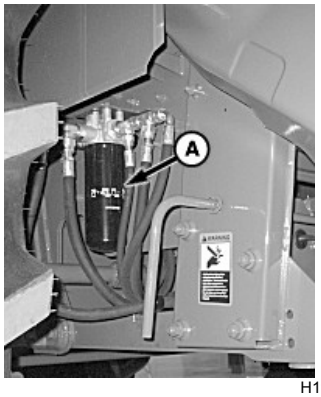
A—Filtre

NOT: Filtreyi değiştirirken sistemi boşaltmaya gerek yoktur.

Filtreyi (A) çıkarın ve değiştirin. Filtredeki contayı yağlayın. Elle sıkın, ardından 1/2 tur daha sıkın.

OUO6075,00046D3-80-28MAR17

Ana Motor Dişli Kutusu Yağ Filtresi (ProDrive™ Makineleri)



H115507—UN—27AUG15

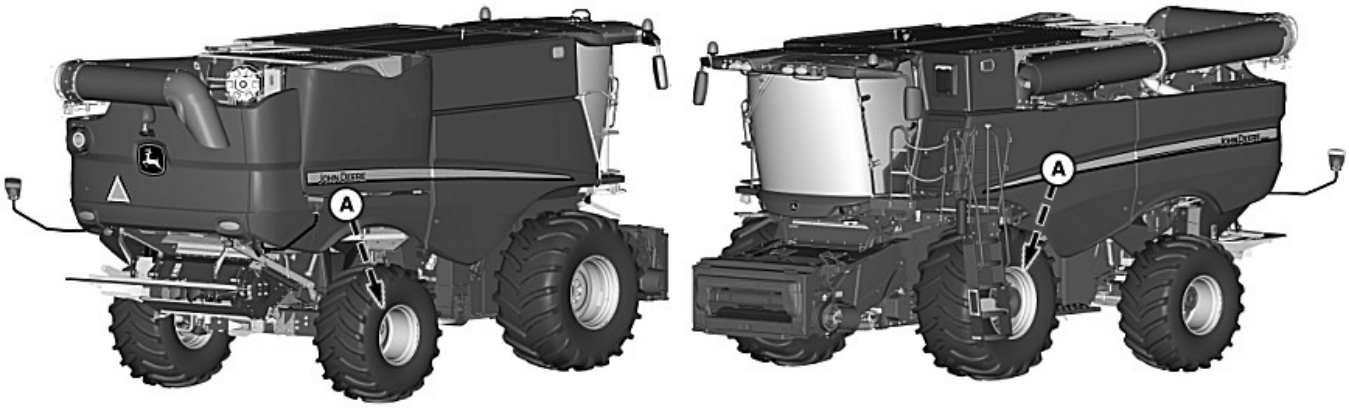
A—Filtre

NOT: Filtreyi değiştirirken sistemi boşaltmaya gerek yoktur.

Filtreyi (A) çıkarın ve değiştirin. Filtredeki contayı yağlayın. Elle sıkın, ardından 1/2 tur daha sıkın.

OUO6075,00046D4-80-28MAR17

Servis Aralığı Çizelgesi—100 İşletim Saatinde Bir



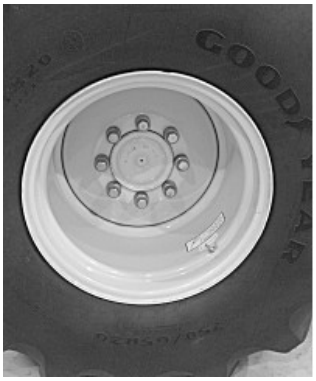
H119634—UN—13OCT16

A—Lastik Basıncı ve Cıvata Konumları

Açıklama	Servis	100 İşletim Saatinde Bir
A	Lastik Basıncı ve Cıvata Torku Kontrolü	•

OUO6075,000441C-80-20DEC16

Lastik Basıncı ve Cıvata Torku

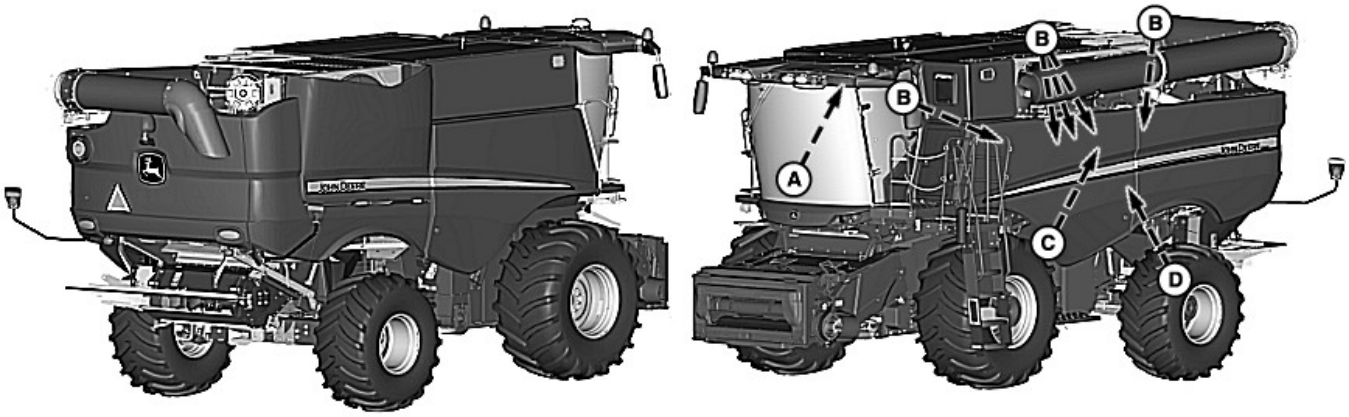


H115666—UN—28AUG15

Ön ve arka lastik basıncını ve tekerlek cıvatası torkunu kontrol edin. Daha fazla bilgi için Zemin Tahriği ve Arka Dingil bölümüne bakın.

OUO6075,000441D-80-21DEC16

Servis Aralığı Çizelgesi—200 İşletim Saatinde Bir



H119635—UN—13OCT16

Açıklama	200 İşletim Saatinde Bir	200 Saatte Bir
A	Geri Dönen Hava Filtresinin Temizlenmesi/Değiştirilmesi	•
B	Birincil Karşı Milin Greslenmesi (S770, S780, S785 ve S790 Makinelerde Çoklu Hızlı Besleme Boğazı)	•
C ve D	Seperatör Değişken Hızlı Tahrik Eden/Edilen Kasnakların Greslenmesi (S760 ve S770 Makineler)	•

OUO6075,00045E0-80-13FEB17

Geri Dönen Hava Filtresi

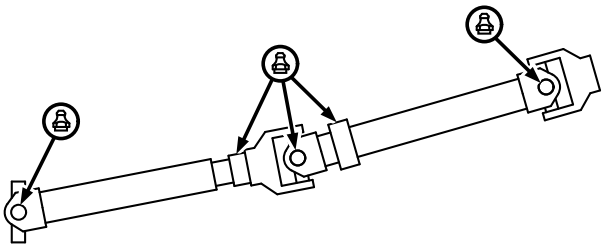
H115668—UN—28AUG15

A—Geri Dönen Hava Filtresi

Geri dönen hava filtresini (B) temizlemek veya değiştirmek için kapağı (A) sökün.

OUO6075,000441F-80-21DEC16

Birincil Karşı Mil (S770, S780, S785 ve S790 Makinelerindeki Çoklu Hızlı Besleme Boğazı)



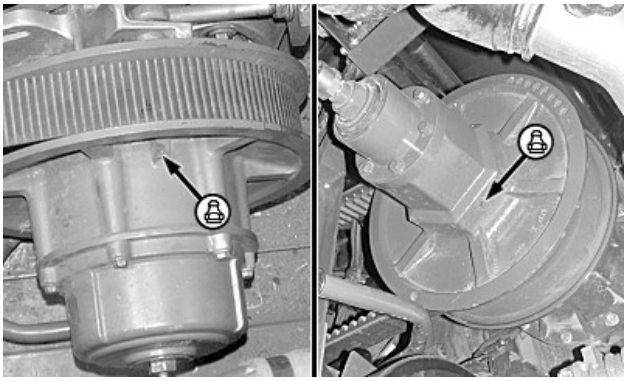
H119656—UN—17OCT16

NOT: Çoklu hızlı besleme boğazı ile donatılmamış makinelerde bir gres memesi vardır ve 400 işletim saatinde bir greslenmesi gerekir.

Beş bağlantı parçasına erişmek ve greslemek için döndürün.

OUO6075,00044B8-80-21DEC16

Seperatör Değişken Hızlı Tahrik Edilen/ Eden Kasnaklar (S760 ve S770 Makineleri)



H120805—UN—13FEB17

Tahrik Edilen Kasnaklar / Tahrik Eden Kasnaklar

NOT: Opsiyonel büyük çaplı tahrik eden kasnak bulunan S770 makinelerinde bağlantı parçasının 50 işletim saatinde bir greslenmesi GEREKİR.

ÖNEMLİ: Separatör Değişken Hızlı Tahrik Edilen ve Tahrik Eden Kasnaklar: Nipelin içine 20—25 vuruş gres pompalayın. FAZLA GRES SÜRMEYİN.

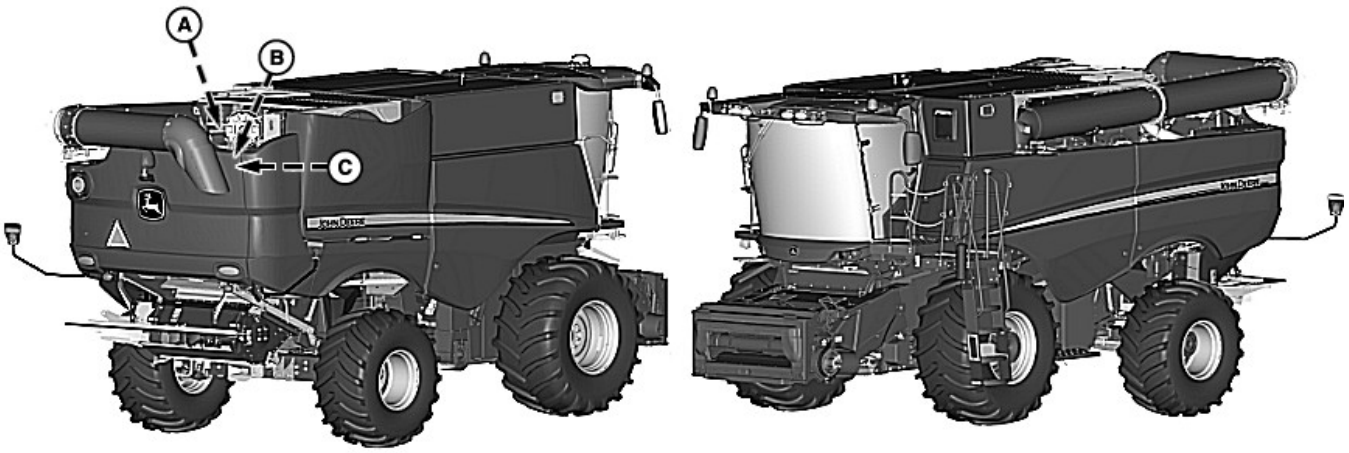
Seperatör Değişken Hızlı Tahrik Edilen Kasnaklar: Bağlantı parçasına erişmek için kasnakları döndürün.

NOT: Makineyi başlatın ve gresi eşit şekilde dağıtmak için seperatöre iki kez tam hız aralığında çevrim yaptırın.

Seperatör Değişken Hızlı Tahrik Eden Kasnaklar: Dış kasnak poyrasındaki bağlantı parçasını greslemeden önce kasnakları (yüksek hız) kapatın. Bağlantı parçasına erişmek için kasnağı döndürün. Hep yüksek hızda çalıştırılmışsa gresin dağılması için silindir hızını bir kaç kez yavaşlatıp artırın.

OUO6075,00045DB-80-20MAR17

Servis Aralığı Çizelgesi—250 İşletim Saatinde Bir

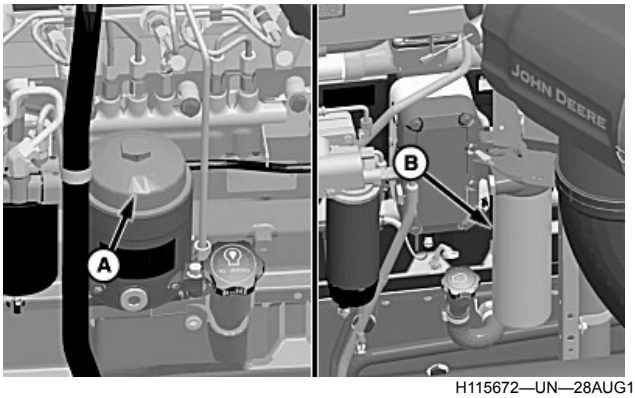


H119636—UN—14OCT16

Açıklama	Servis	250 İşletim Saatinde Bir
A	Motor Yağının ve Filtresinin Değiştirilmesi (Tier 2/Stage II) Motor Yağının ve Filtresinin Değiştirilmesi (Final Tier 4/Stage V)	•
B	Yakıt Deposu Havalandırma Borusunun İncelenmesi	•
C	Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu Hava Deliğinin İncelenmesi (Final Tier 4/Stage V Makineler)	•

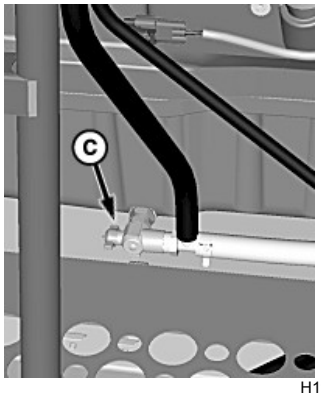
OUO6075,00047ED-80-15NOV17

Motor Yağı ve Filtresi (Tier 2/Stage II)

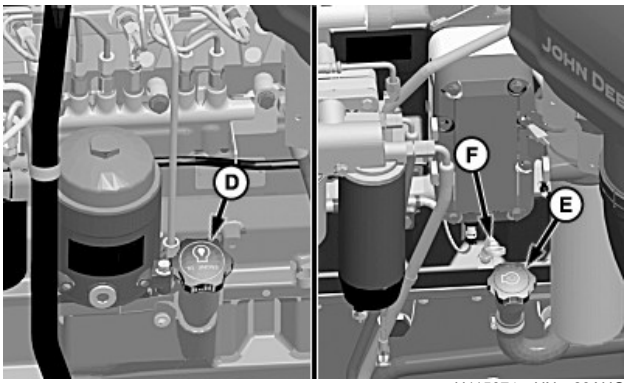


H115672—UN—28AUG15

Stil A / Stil B



H115673—UN—28AUG15



H115674—UN—28AUG15

Stil A / Stil B

A—Kapak
B—Yağ Filtresi
C—Boşaltma
D—Yağ ölçüm çubuğu
E—Kapak
F—Yağ ölçüm çubuğu

ÖNEMLİ: Yüksek kükürt içerikli yakıt kullanılıyorsa yağı her 100 işletim saatinde bir değiştirin. Kükürt içeriği hakkında daha fazla bilgi için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.

Motor karterini sezonluk viskozite kalitesinde yağ ile veya Torq-Gard™ ile doldurun (250 işletim saatlik servis aralığı). John Deere Plus-50™ veya Plus-50™ II motor yağı ve bir John Deere filtresi kullanılıyorsa servis aralığı %50 oranında uzatılabilir. Örnek: 250 işletim saati, 375 işletim saatine uzar.

1. **Stil A:** Motor Karteri Üst Yük Yağ Filtresi: Kapağı (A) ve filtreyi çıkarın. Filtreyi değiştirin ve kapağı takın. Belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Yağ Filtresi Kapağı—Tork. . . . . 40·Nm (30 lb-ft)

Stil B: Motor Karteri Yağ Filtresi: Yağ filtresini (B) çıkarıp değiştirin.

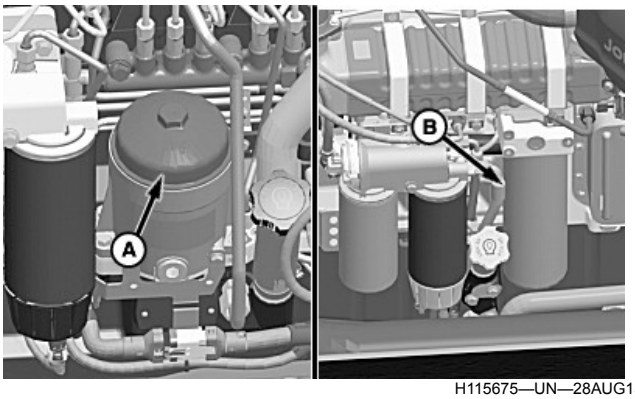
2. Yağı boşaltmak için tahliyeyi (C) açın.
3. **Stil A:** Motor Karteri Üst Yük Yağ Filtresi: Doldurmak için yağ ölçüm çubuğunu (D) çıkarın ve doldurduktan sonra yağ seviyesini kontrol edin.

Stil B: Motor Karteri Yağ Filtresi: Doldurmak için kapağı (E) çıkarın ve doldurduktan sonra yağ ölçüm çubuğu (F) ile yağı kontrol edin.

OUO6075,00044BA-80-25JAN17

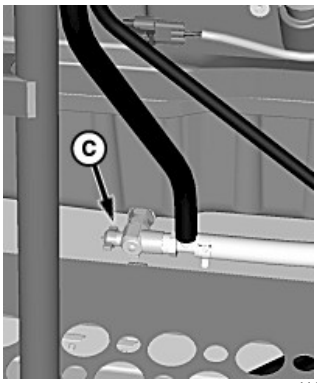
Torq-Gard, bir Deere & Company ticari markasıdır
Plus-50™, bir Deere & Company ticari markasıdır

Motor Yağı ve Filtresi (Final Tier 4/Stage V)

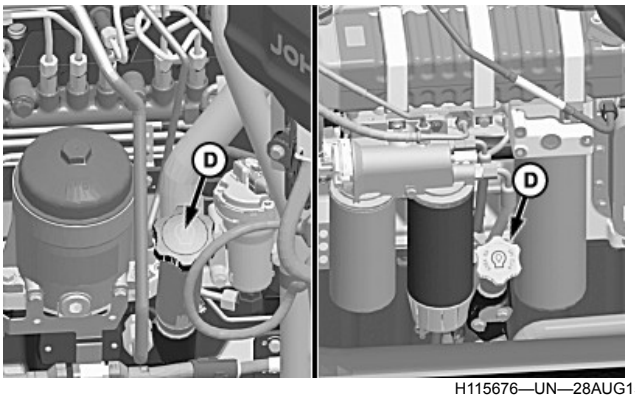


H115675—UN—28AUG15

Stil A / Stil B



H115673—UN—28AUG15



H115676—UN—28AUG15

A—Kapak
B—Yağ Filtresi
C—Boşaltma
D—Yağ ölçüm çubuğu

ÖNEMLİ: Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümünde belirtilenlerden farklı motor yağları kullanıyorsanız yağı her 250 işletim saatinde bir kontrol edin.

John Deere Plus-50™ II motor yağı ve bir John Deere filtre kullandığınızda yağı her 400 saatte bir değiştirin. Daha fazla bilgi için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.

Final Tier 4/Stage V motorları; Plus-50™ II motor yağı veya API CK-4, API CJ-4, ACEA E9, ACEA E6 sertifikalı yağlar gerektirir.

Yalnızca maksimum kükürt oranı 15 mg/kg (15 ppm) olan ultra düşük kükürt içerikli dizel (ULSD) yakıt kullanın.

1. **Stil A:** Motor Karteri Üst Yük Yağ Filtresi: Kapağı (A) ve filtreyi çıkarın. Filtreyi değiştirin ve kapağı takın. Belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

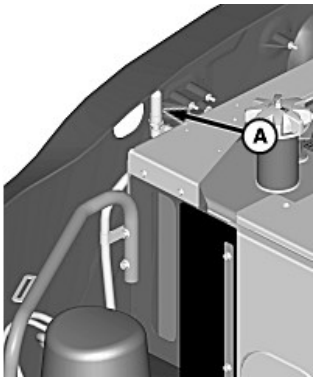
Yağ Filtresi Kapağı—Tork. . . . . 40 Nm (30 lb-ft)

Stil B: Motor Karteri Yağ Filtresi: Yağ filtresini (B) çıkarıp değiştirin.

2. Yağı boşaltmak için tahliyeyi (C) açın.
3. Doldurmak için yağ ölçüm çubuğunu (D) çıkarın ve doldurduktan sonra yağ seviyesini kontrol edin.

OUO6075,00047EE-80-13NOV17

Yakıt Deposu Havalandırma Borusu



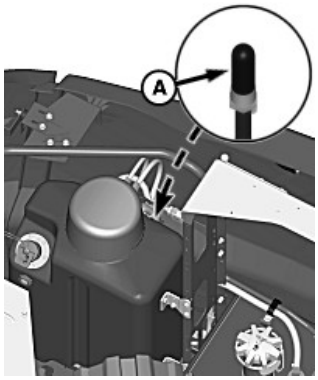
H115678—UN—28AUG15

A—Yakıt Deposu Havalandırma Borusu

Yakıt deposu havalandırma borusunu (A) görsel olarak inceleyin. Hava deliği üzerinde birikinti toplanmasına izin vermeyin. Hava deliğini hortumdan sökün ve temizleyin.

OUO6075,0004425-80-21DEC16

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu Hava Deliği (Final Tier 4/Stage V)



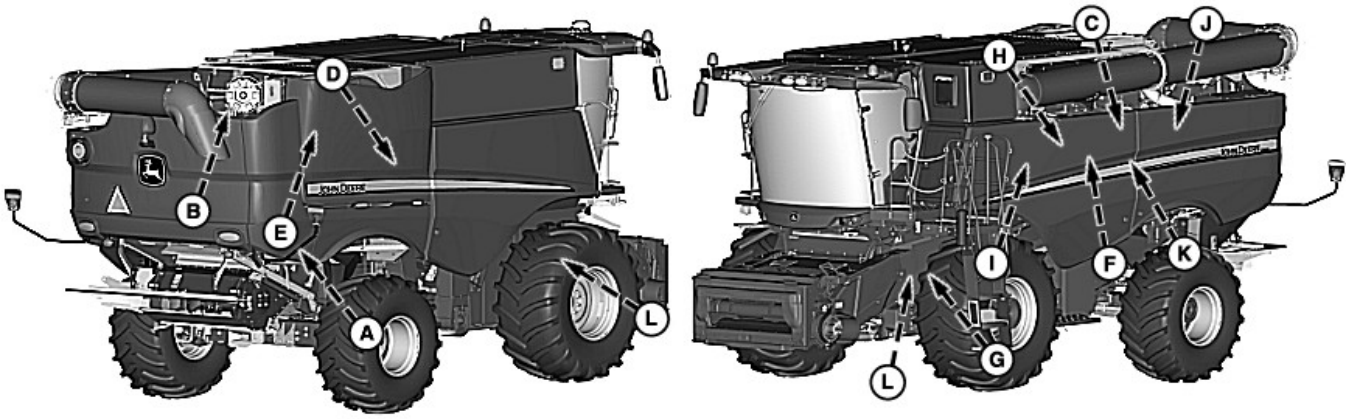
H115679—UN—28AUG15

A—Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu Hava Deliği

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) depo hava deliğini (A) her hafta görsel olarak kontrol edin. Hava deliği üzerinde birikinti toplanmasına izin vermeyin. Hava deliğini hortumdan sökün ve temizleyin.

OUO6075,00047EF-80-13NOV17

Servis Aralığı Çizelgesi—400 İşletim Saatinde Bir

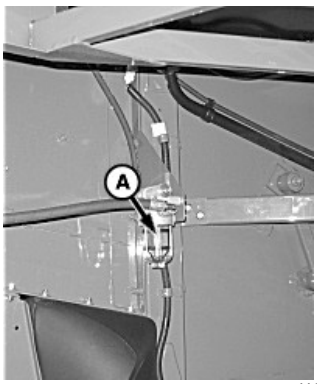


H119653—UN—17OCT16

Açıklama	Servis	400 İşletim Saatinde Bir
A	Yakıt Ön Temizleme Filtresinin Temizlenmesi	•
B	Su Ayırıcının Kontrol Edilmesi (S780, S785 ve S790 Makineleri) Birincil ve İkincil Yakıt Filtresinin Değiştirilmesi	•
C, D, E	Değişken Hızlı Tahrik Eden/Edilen Kasnakların Greslenmesi (Final Tier 4/Stage V S760 ve S770 Makineler)	•
F	Tabla/Dolap Tahrik Pompası Kasnak Yataklarının Greslenmesi	•
G	Tabla/Dolap Tahrik Pompası Kasnak Yataklarının Greslenmesi	•
H	Birincil Karşı Mil Kardan Mafsalı Dişinin Greslenmesi (Çoklu Hızlı Olmayan Besleme Boğazı)	•
I	Dikey Boşaltma Helezonu Üst Dişli Kutusunun Greslenmesi (S780, S785 ve S790 Makineler)	•
J	Kıyıcı/Boşaltma Tahrik Mili Yatağının Greslenmesi	•
K	Değişken Hızlı Tahrik Kasnağının Greslenmesi	•
L	Besleme Hızlandırıcı Yataklarının Greslenmesi	•

OUO6075,00047F1-80-13NOV17

Yakıt Ön Temizleme Filtresi



H115657—UN—28AUG15

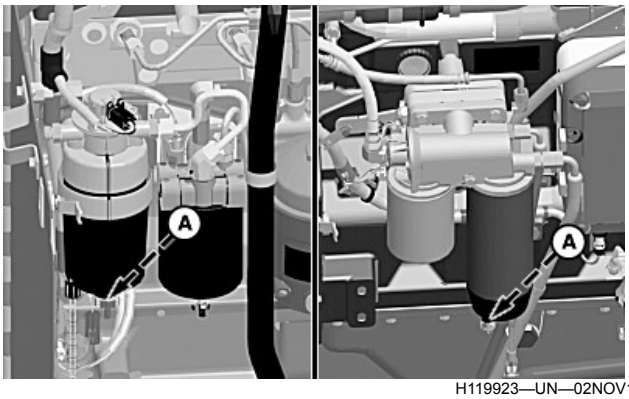
A—Yakıt Ön Temizleme Filtresi

DİKKAT: Yakıt filtresi üzerindeki bakım işlerini yapmadan önce motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

1. Yakıt deposu kapatma valfini kapatın.
2. Yakıt ön temizleme filtresini (A) sökün ve süzgeci temizleyin.
3. Ekranı ve filtreyi takın. Yakıt deposunu doldurmak için kapatma valfini açın. Daha fazla bilgi için Bakım—Gerektiğinde (Motor Sıvıları ve Filtreleri) bölümüne bakın.

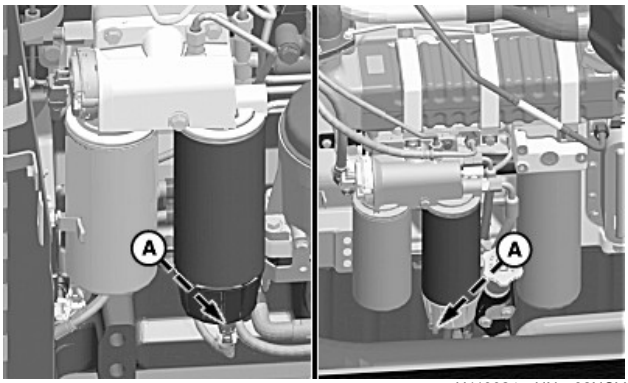
OUO6075,0004428-80-17JAN17

Su Ayırıcı



H119923—UN—02NOV16

Tier 2/Stage II (Stil A / Stil B)



H119924—UN—02NOV16

Final Tier 4/Stage V (Stil A / Stil B)

A—Boşaltma

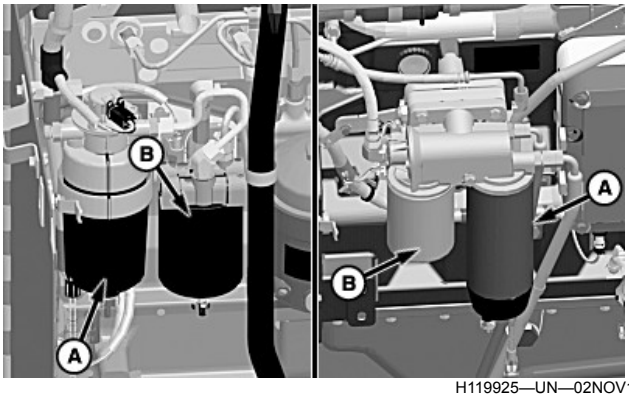
Suyun durumunu görmek için veya arıza kodu oluştuğunda su ayırıcıyı (B) kontrol edin.

Suyu ayırıcıdan boşaltmak için tahliyeyi açın. Daha fazla bilgi için Bakım—Gerektiğinde (Motor Sıvıları ve Filtreleri) bölümüne bakın.

Su ayırıcıyı sökün ve muhafaza edin.

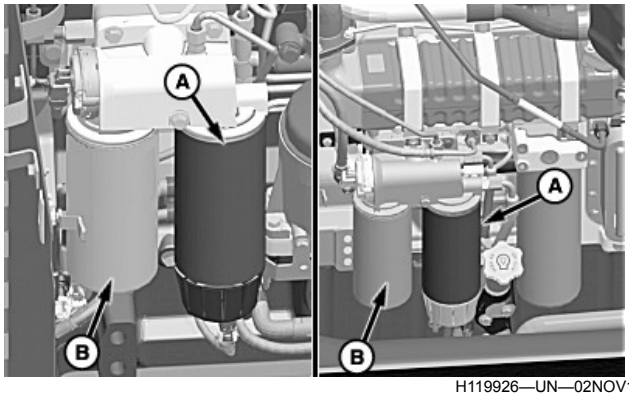
OUO6075,00047F3-80-13NOV17

Birincil ve İkincil Yakıt Filtresi



H119925—UN—02NOV16

Tier 2/Stage II (Stil A / Stil B)



H119926—UN—02NOV16

Final Tier 4/Stage V (Stil A / Stil B)

A—Birincil Yakıt Filtresi
B—İkincil Yakıt Filtresi

DİKKAT: Yakıt hatlarında kalan yüksek basınçlı sıvı, ağır yaralanmalara neden olabilir. Ortak Hat Yüksek Basınçlı (HPCR) yakıt sistemi ile donatılmış motorlarda, yüksek basınç yakıt pompası ile memeler arasındaki yakıt hatlarını, algılayıcıları ve diğer bileşenleri sökmeden önce, motoru durdurup en az 15 dakika bekleyin.

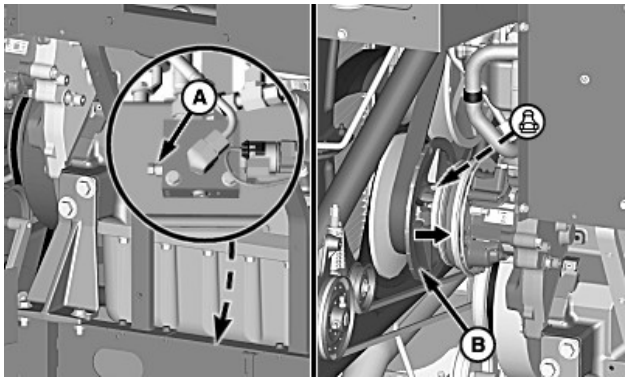
Yakıt filtresi üzerindeki bakım işlerini yapmadan önce motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

1. Birincil Yakıt Filtresi:
   a. Yakıt deposu kapatma valfini kapatın.
   b. Performans düşüşü fark edildiğinde veya arıza kodu oluştuğunda birincil yakıt filtresini (C) sökün ve değiştirin.
   c. Su sensörü bağlantısını kesin (varsa)
   d. Filtredeki yakıtı boşaltın ve atın.
   e. Yedek birincil yakıt filtresini takın.
   f. Yakıt deposu kapatma valfini açın ve yakıt sistemini kurmak için kontak anahtarını AÇIN. Daha fazla bilgi için Bakım—Gerektiğinde (Motor Sıvıları ve Filtreleri) bölümüne bakın.
2. İkincil Yakıt Filtresi:
   a. Yakıt deposu kapatma valfini kapatın.
   b. Performans düşüşü fark edildiğinde veya arıza kodu oluştuğunda ikincil yakıt filtresini (B) sökün ve değiştirin.
   c. Filtredeki yakıtı boşaltın ve atın.
   d. Yedek ikincil yakıt filtresini takın.
   e. Yakıt deposu kapatma valfini açın ve yakıt sistemini kurmak için kontak anahtarını AÇIN.

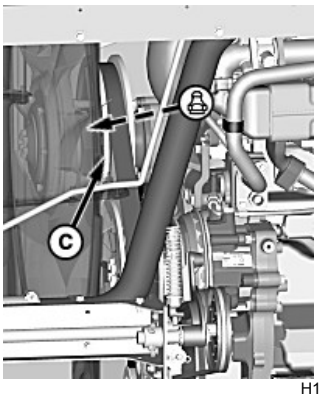
Daha fazla bilgi için Bakım—Gerektiğinde (Motor Sıvıları ve Filtreleri) bölümüne bakın.

OUO6075,00047F5-80-13NOV17

Değişken Hızlı Tahrik Eden/Tahrik Edilen Kasnaklar (Final Tier 4/Stage V) (S760 ve S770 Makineleri)



H115710—UN—31AUG15



H115711—UN—31AUG15

A—Hava Alma Vidası
B—Tahrik Kasnağı
C—Tahrik Kasnağı

NOT: Değişken hızlı tahrik hava alma valfine ve kasnaklara, seperatör erişim kapağı açılarak erişilebilir.

1. Değişken Hızlı Tahrik Hava Alma Valfi - Kasnakların basıncını boşaltmak için hava alma vidasını (A) gevşetin.

ÖNEMLİ: İç tahrik kasnağı, uygun miktarda yağlama sağlamak için tamamen geri çekilmelidir.

Kasnak hareket aralığı, eğer kasnaklar tamamen ayrılmamışsa zorlanabilir.

2. Değişken Hızlı Tahrik Eden Kasnak - Tahrik eden kasnağın (B) yağlama ucunun yerini belirleyin. Tahrik eden kasnağı, tamamen açılana kadar motora doğru çekin. Fitingi 10—12 pompa gresleyin. Fazla gres, tahrik eden kasnağın ön tarafından taşar.

ÖNEMLİ: Tahrikli kasnaklar uygun miktarda yağlama elde etmek için tamamen kapanmalıdır.

Kasnak hareket aralığı, eğer kasnaklar tamamen kapanmamışsa zorlanabilir.

3. Değişken Hızlı Tahrik Edilen Kasnak - Tahrik edilen kasnağın (D) yağlama ucunun yerini belirleyin. Tahrikli kasnakları tamamen kapanana kadar birlikte ittirin. Fitingi 10—12 pompa gresleyin. Fazla gres, tahrik edilen kasnağın ön tarafından taşar.

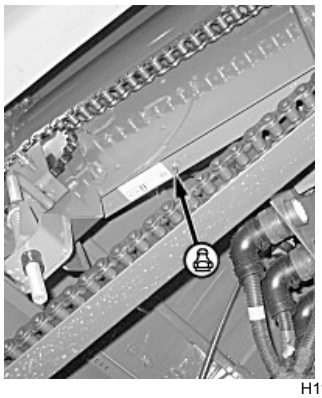
   Hava alma vidasını ve valfteki somunu teknik özelliklere uygun biçimde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Hava Alma Vidası ve Somun—Tork	23·Nm (17 lb-ft)

OUO6075,00047F6-80-13NOV17

Boşaltma Helezonu Üst Dişli Kutusu

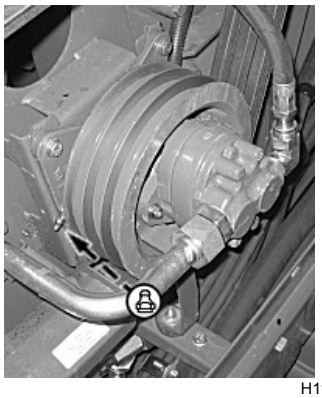


H115712—UN—31AUG15

Yağlama ucunu gresleyin.

OUO6075,000468D-80-28MAR17

Tabla/Dolap Tahrik Pompası Kasnak Yatağı



H115713—UN—31AUG15

Yağlama ucunu gresleyin.

OUO6075,000468E-80-20MAR17

Birincil Karşı Mil Kardan Şaftı Dişi (Çoklu Hızlı Olmayan Besleme Boğazı)

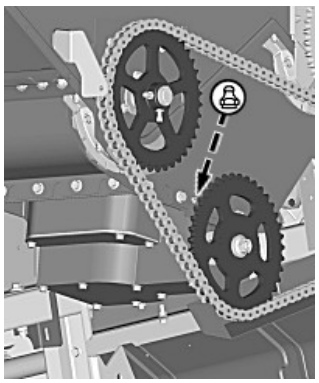
H115714—UN—31AUG15

NOT: Çok hızlı besleme düzeni tahriği bulunan makinelerde beş yağlama ucu bulunur.

Bağlantı parçasına erişmek ve greslemek için döndürün.

OUO6075,000442F-80-17JAN17

Dikey Boşaltma Helezonu Üst Dişli Kutusu (S780, S785 ve S790 Makineleri)



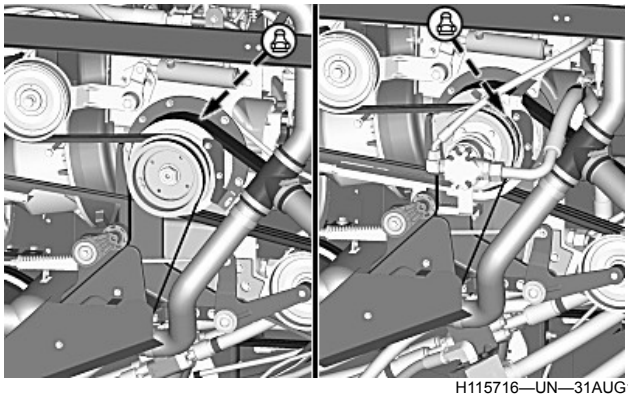
H115715—UN—31AUG15

ÖNEMLİ: Bağlantı parçasının içine 10 vuruş gres pompalayın.

Yağlama ucunu gresleyin.

OUO6075,000468F-80-28MAR17

Kıyıcı/Boşaltma Tahrik Mili Yatağı



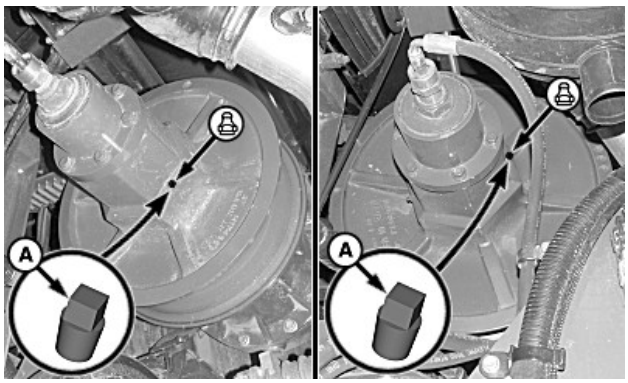
H115716—UN—31AUG15

Stil A / Stil B

Kasnak oluğunun altındaki bağlantı parçasına erişmek için kasnağı döndürün ve bağlantı parçasını gresleyin.

OUO6075,0004690-80-20MAR17

Değişken Hızlı Tahrik Eden Kasnak



H122949—UN—18DEC17

Tahrik Eden Kasnaklar (Küçük Çap) / Tahrik Eden Kasnaklar (Büyük Çap)

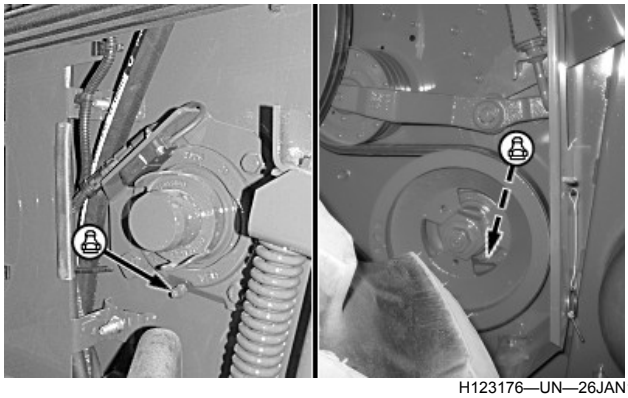
A—Boru Tapası

ÖNEMLİ: Boru tapasını (A) sökün ve yağlama ucunu takın. Bağlantı parçasının içine 40—45 vuruş gres pompalayın. FAZLA GRES SÜRMEYİN. Yağlama ucunu sökün ve boru tapasını yeniden takın.

1. Dış kasnak poyrasındaki boru tapasında gresleme yapmadan önce kasnakları (yüksek hızlı) kapatın.
2. Boru tapası erişimi için kasnağı döndürün.
3. Eğer hep yüksek hızda çalıştırılmışsa gresin dağılması için silindir hızını bir kaç kez düşürüp artırın.

OUO6075,0004862-80-18DEC17

Besleme Hızlandırıcı Yatakları



H123176—UN—26JAN18

Sol Taraf / Sağ Taraf

Yağlama uçlarına erişmek ve bunları greslemek için kasnakları döndürün.

OUO6075,000488A-80-26JAN18

Servis Aralığı Çizelgesi—400 İşletim Saatinde Bir (Devamı)

H119654—UN—17OCT16

Açıklama	Servis	400 İşletim Saatinde Bir
A	Kesmik Helezonu Tahrik Kayar Kavramasının Greslenmesi (S760 ve S770 Makineler)	•
B	Taşıma Helezonu Tahriki Kayar Kavramasının Greslenmesi	•
C	Sağ Taraf Gres Kutusunun Greslenmesi	•
D	Aşırma Tokmağı Yatağının Greslenmesi (Opsiyonel) (S770, S780, S785 ve S790 Makineler)	•
E	Boşaltma Tokmağı Yataklarının Greslenmesi	•
F	Temizleme Fanı Mil Yataklarının Greslenmesi	•
G	Arka Dingil Gergi Çubuğunun Greslenmesi	•
H	Yayıcı Diskinin Greslenmesi (Varsa)	•
I	Aşırma Tokmağı Dişli Kutusu Yağının Kontrol Edilmesi (Opsiyonel) (S770, S780, S785 ve S790 Makineler)	•
J	Seperatör Tahrik Yağı Kontrolü	•
K	Son Tahrik Yağı Kontrolü	•

OUO6075,00049BA-80-30MAY18

Kesmik Helezonu Tahrik Kayar Kavraması (S760 ve S770 Makineleri)

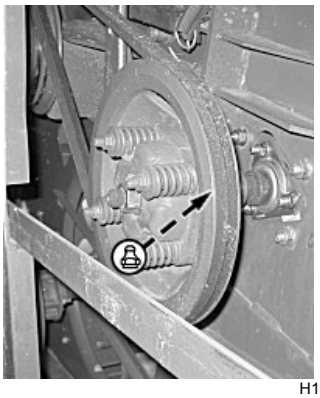
H115720—UN—31AUG15

ÖNEMLİ: Fazla gres sürmeyin.

Bağlantı parçasına erişmek için kasnak tertibatını döndürün.

OUO6075,0004433-80-17JAN17

Taşıma Helezonu Tahrik Kayar Kavraması



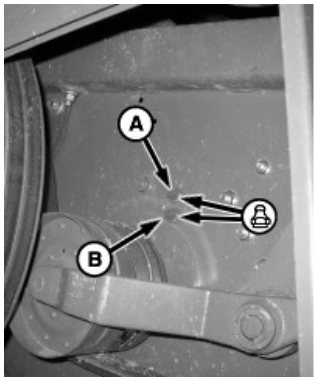
H115721—UN—31AUG15

ÖNEMLİ: Fazla gres sürmeyin.

Bağlantı parçasına erişmek için kasnak tertibatını döndürün.

OUO6075,0004434-80-17JAN17

Sağ Yağlama Yağı Dağıtıcısı



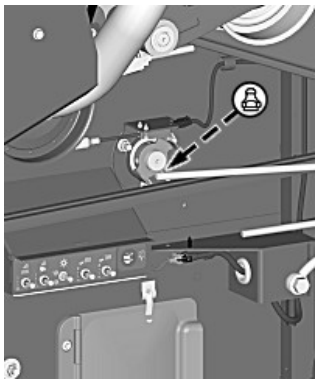
H115722—UN—31AUG15

A—Birincil Karşı Mil Yatağı
B—Seperatör Yatağı

Birincil karşı mil yatağını (A) ve seperatör yatağını (B) yağlamak için bağlantı parçasını gresleyin.

OUO6075,0004435-80-17JAN17

Aşırma Tokmağı Yatakları (Opsiyonel) (S770, S780, S785 ve S790 Makineleri)

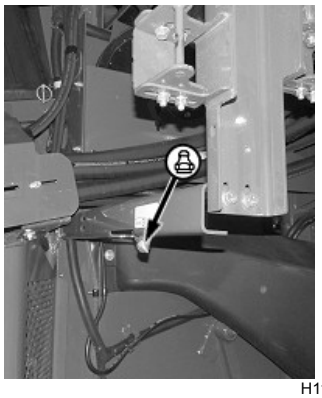


H123397—UN—09FEB18

Bağlantı parçasını gresleyin (her iki taraftan).

OUO6075,00048A7-80-09FEB18

Boşaltma Tokmağı Yatakları

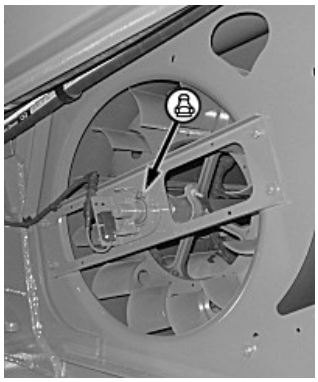


H115724—UN—31AUG15

Bağlantı parçasını gresleyin (her iki taraftan).

OUO6075,0004693-80-21MAR17

Temizleme Fanı Mil Yatakları

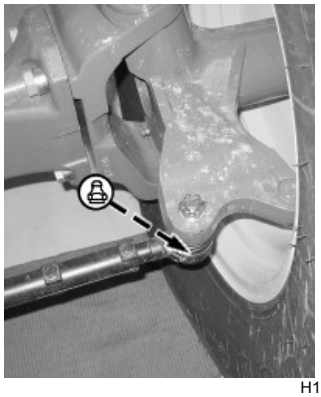


H123398—UN—09FEB18

Bağlantı parçasını gresleyin (her iki taraftan).

OUO6075,00048A8-80-09FEB18

Arka Dingil Gergi Çubuğu

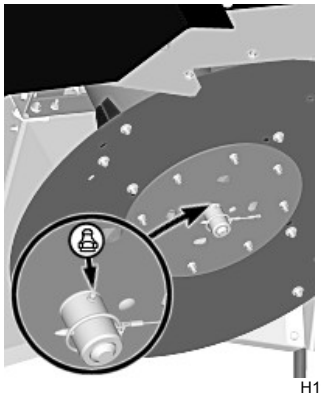


H115726—UN—31AUG15

Hidrolik direksiyon rot başı topuzlu eklem üzerindeki memeyi gresleyin (her iki taraftan).

OUO6075,0004695-80-21MAR17

Yayıcı Disk (Varsa)

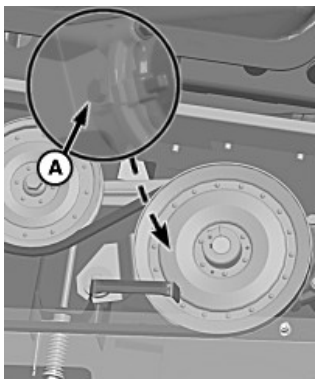


H115727—UN—31AUG15

Poyraların milleri paslandırmasını önlemek için bağlantı parçasını gresleyin (her iki taraftan).

OUO6075,0004696-80-21MAR17

Aşırma Tokmağı Dişli Kutusu Yağı (Opsiyonel) (S770, S780, S785 ve S790 Makineleri)



H115728—UN—31AUG15

A—Tapa

Tapayı (A) sökün ve yağ seviyesini kontrol edin. Gereken şekilde yağ ekleyin.

OUO6075,00046D6-80-28MAR17

Seperatör Tahrik Yağı

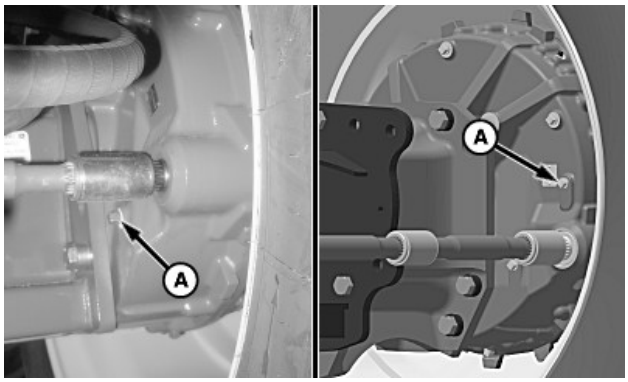
H115729—UN—31AUG15

A—Yağ ölçüm çubuğu

Yağ ölçüm çubuğunu (A) çıkarın ve yağ seviyesini kontrol edin. Yağ seviyesi yağ çubuğundaki kanallar arasında olmalıdır. Gereken şekilde yağ ekleyin.

OUO6075,000443C-80-17JAN17

Son Tahrik Yağı



H124880—UN—09AUG18

Tek Lastik Yapılandırması ve HillMaster™ (Sol) / Çift Lastik Yapılandırması (Sağ)

A—Tapa

ÖNEMLİ: HillMaster™ Makineler: Son tahrik yağ seviyesini kontrol ederken, yakında duran kişileri seviyelendirme sırasında makineden uzaklaşmaları gerektiği konusunda uyarın.

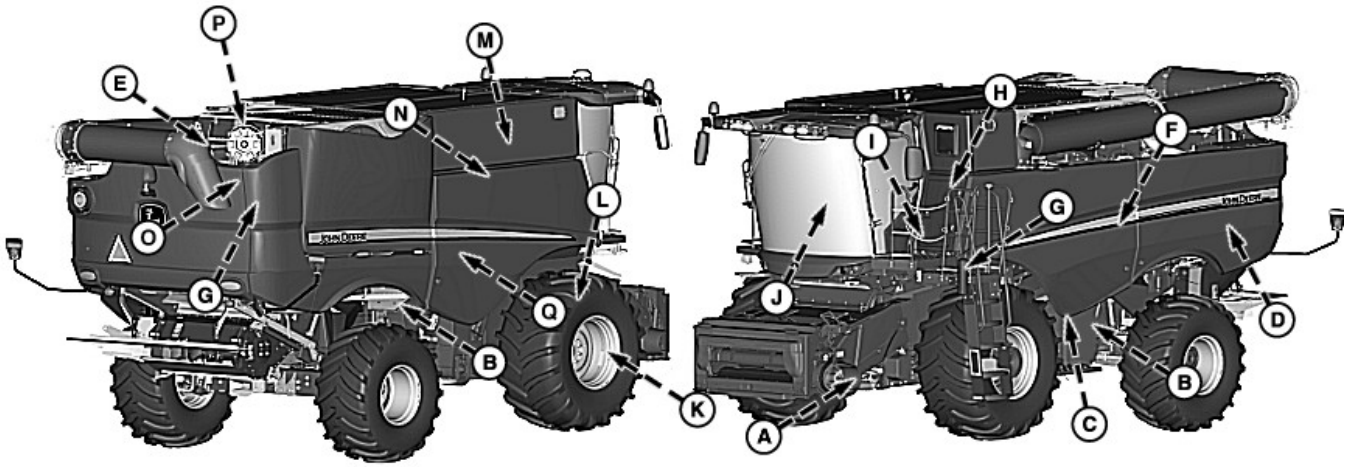
NOT: HillMaster™ Makineler: Yağ seviyesi doğruluğu için son tahrikler konumlandırılmalıdır, böylece son tahrik giriş mili, dingil tahrik mili ile aynı seviyede olur.

HillMaster, bir Deere & Company ticari markasıdır

Tapayı (A) sökün ve yağ seviyesini kontrol edin (her iki taraftan). Yağ, deliğin tabanından itibaren 12 mm (1/2 inç) yüksekliğe kadar dolu olmalıdır. Gereken şekilde yağ ekleyin.

OUO6075,0004A17-80-15AUG18

Servis Aralığı Çizelgesi—400 İşletim Saatinde Bir (Devamı)



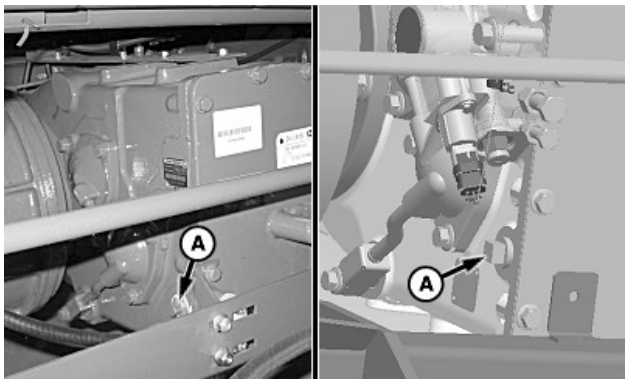
H123514—UN—16FEB18

Açıklama	Servis	400 İşletim Saatinde Bir
A	Şanzıman Yağı Kontrolü (S760 ve S770 ProDrive™ Olmayan Makineler) Park Freni Silindiri Kabloları Uzunluğunun Doğrulanması (S760 ve S770 Basmalı Tuş İle Vites Değiştiren Şanzımanlı Makineler)	•
B	Akülerin Bakımı/Temizliği	•
C	Hidrolik/Hidrostatik Filtresinin Değiştirilmesi (S760 ve S770 Makineler)	•
D	Hidrostatik Şarj Filtresinin Değiştirilmesi (S760 ve S770 ProDrive™ Olmayan Makineler) Hidrostatik Şarj Filtresinin Değiştirilmesi (S760 ve S770 ProDrive™ Makineler	•
E	Hidrostatik Şarj Filtresinin Değiştirilmesi (S780, S785 ve S790 ProDrive™ Makineler Ana Motor Dişli Kutusu Filtresinin Değiştirilmesi (S760 ve S770 ProDrive™ Olmayan Makineler) Ana Motor Dişli Kutusu Filtresinin Değiştirilmesi (S760 ve S770 ProDrive™ Makineler)	•
F	Motor Atık Yönetimi Hava Filtresi Kontrolü (Final Tier 4/Aşama V)	•
G	Yangın Söndürücülerin İncelenmesi/Doldurulması/Değiştirilmesi	•
H	Birincil Karşı Mil Dişli Kutusu Yağı Kontrolü (Sabit ve Değişken Hızlı Besleme Boğazı Tahriki)	•
I	Fren Sıvısı Kontrolü (S760 ve S770 ProDrive™ Olmayan Makineler)	•
J	Emniyet Kemerlerinin İncelenmesi	•
K	ProDrive/Ana Motor Dişli Kutusu Yağlama Filtresi (S760 ve S770 ProDrive™ Makineler) ProDrive/Ana Motor Dişli Kutusu Yağlama Filtresi (S780, S785 ve S790 ProDrive™ Makineler)	•
L	Besleme Boğazı Kayar Kavramasının Greslenmesi	•
M	Çoklu Hızlı Besleme Boğazı Tahrikinin Temizlenmesi (S770, S780, S785 ve S790 Makineler)	•
N	Yükleme Helezonu Dişli Kutusu Yağının Kontrol Edilmesi	•
O	Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu Hava Deliğinin Değiştirilmesi (Final Tier 4/Aşama V) Yakıt Deposu Havalandırma Borusunun Değiştirilmesi	•
P	Hava Filtresi Elemanlarının Kontrol Edilmesi	•
Q	Nem Algılayıcının Çıkarılması ve Temizlenmesi (Varsa)	•

ProDrive, Deere & Company'e ait ticari bir markadır

OUO6075,00048B4-80-30MAY18

Şanzıman Yağı (S760 ve S770 ProDrive™ Olmayan Makineler)



H115752—UN—02SEP15

Mekanik Vites Değiştiren / Basmalı Tuş ile Vites Değiştiren

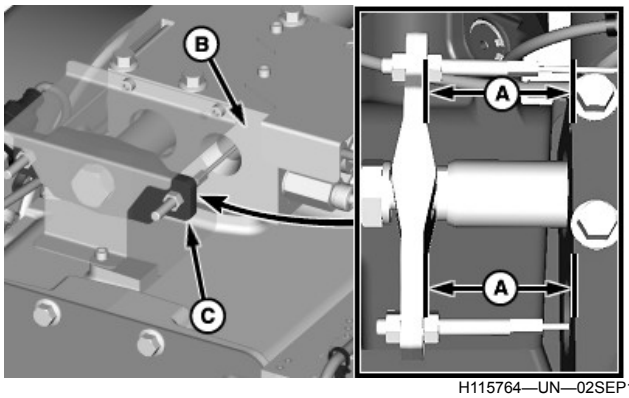
A—Tapa

Tapayı (A) sökün ve yağ seviyesini kontrol edin.

Deliğinin tabanından itibaren 12 mm (1/2 inç) yüksekliği aşmayacak biçimde gerektiği kadar yağ doldurun.

OUO6075,000443F-80-17JAN17

Park Freni Silindir Kabloları (S760 ve S770 Basmalı Tuş ile Vites Değiştiren Şanzımanlı Makineler)



H115764—UN—02SEP15

A—Mesafe
B—Aktüatör Dış Gövdesi
C—Dengeleyici

NOT: Park frenini çekin (piston uzatılmış – yay uygulanmış).

Aktüatör dış gövdesi (B) ile dengeleyici (C) arasındaki mesafeyi (A) her iki yönden ölçün ve teknik özelliklere göre kontrol edin.

Teknik özellik belirtimi

Park Freni Kablosu—Tork. . . . . 37-1/2 ± 2-1/2 mm (1-31/64 ± 3/32 inç)

DİKKAT: Park freni silindir kabloları aşırı basınç altında. Kablolar John Deere bayiniz tarafından AYARLANMALIDIR.

Kabloların ayarlanması gerekiyorsa John Deere bayinize danışın.

OUO6075,0004440-80-17JAN17

Aküler

H115755—UN—02SEP15

Stil A / Stil B

NOT: Aküler, makine modeline bağlı olarak sağ tarafta veya sol tarafta bulunur.

1. Akülerin üzerini temizleyin ve her bir hücredeki seviyeyi kontrol edin.
2. Gerekiyosa doldurma ağzının tabanını saf su ile doldurun.
3. Akü kutup başlarını, kabloları temizleyin ve gerekiyorsa bağlantıları sıkın.

OUO6075,0004442-80-17JAN17

Hidrolik/Hidrostatik Filtre (S760 ve S770 Makineleri)

H115753—UN—02SEP15

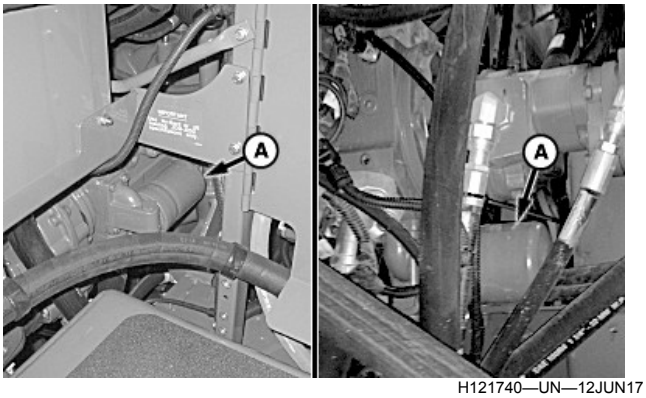
NOT: Filtreleri değiştirirken sistemi boşaltmaya gerek yoktur.

1. Filtreyi sökün ve değiştirin (A).
2. Yeni filtredeki contayı yağlayın.

3. Filtreyi takın. Elle sıkın, sonra 1/2 tur daha sıkın.

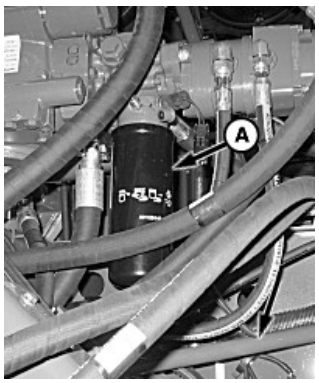
OUO6075,0004766-80-12JUN17

Hidrostatik Doldurma Filtresi



H121740—UN—12JUN17

Stil A / Stil B



H121741—UN—12JUN17

Tip C

NOT: Makine yapılandırmasına bağlı olarak Hidrostatik Şarj Filtresinin stili ve konumu farklılık gösterir.

Filtreleri değiştirirken sistemi boşaltmaya gerek yoktur.

1. Filtreyi (A) sökün.
2. Filtreyi değiştirin ve yeni contayı yağlayın.
3. **Stil A ve Stil B:** Önce elle sıkın, sonra teknik özellikteki verilere göre sıkın.

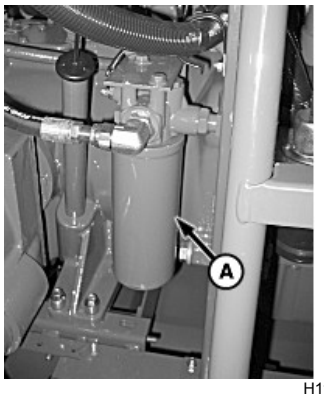
Teknik özellik belirtimi

Hidrostatik Doldurma Filtresi—Tork. . . . . 45·Nm (33 lb-ft)

Stil C Elle sıkın, sonra 1/2 tur daha sıkın.

OUO6075,0004765-80-12JUN17

Ana Motor Dişli Kutusu Filtresi



H115762—UN—02SEP15

A—Filtre

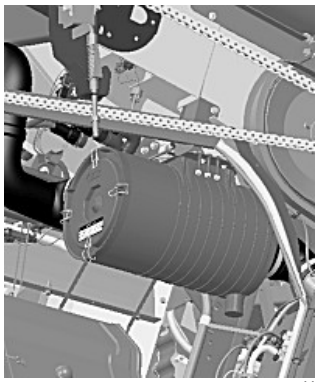
NOT: Makine yapılandırmasına bağlı olarak ana motor dişli kutusu filtresi makinenin farklı alanlarında bulunur. Daha fazla bilgi için Bakım Aralığı Çizelgesi—400 İşletim Saatinde Bir (Devamı) başlığına bakın.

Filtreleri değiştirirken sistemi boşaltmaya gerek yoktur.

1. Filtreyi sökün ve değiştirin (A).
2. Filtredeki yeni contayı yağlayın.
3. Filtreyi elle sıkarak takın, ardından 1/2 tur daha sıkın.

OUO6075,00046D8-80-28MAR17

Motor Atık Yönetimi Hava Filtresi (Final Tier 4/Stage V)



H115760—UN—02SEP15

ÖNEMLİ: Motor hava filtresi kısıtlı göstergesi ekranda görüntülendiğinde birincil filtreye servis uygulayın.

Güvenlik filtresini tıkanmaya karşı kontrol edin.

OUO6075,00047F9-80-15NOV17

Yangın Söndürücüler

H123657—UN—02MAR18

DİKKAT: Yangın söndürücü bağcıklarını ve montaj donanımını yılda en az bir kez kontrol edin. Yangın söndürücü bağcıkları veya montaj donanımı herhangi bir hasar ya da olağan dışı bir aşınma, renk değişimi veya yıpranma belirtisi gösteriyorsa tüm bağcık ve donanım derhal değiştirilmelidir. Güvenliğiniz için yangın söndürücü bileşenlerini, makineniz için onaylanan yedek parçalarla değiştirin. John Deere bayinize danışın.

Yangın söndürücü etiketi üzerindeki bakım talimatlarını uygulayarak yangın söndürücüleri (ön ve arka) kontrol edin.

Gerekirse yeniden doldurun veya değiştirin.

OUO6075,000490D-80-02MAR18

Birincil Karşı Mil Dişli Kutusu Yağı (Sabit ve Değişken Hızlı Besleme Boğazı Tahriki)

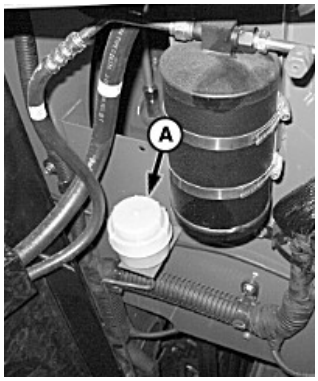
H115761—UN—02SEP15

A—Yağ ölçüm çubuğu

Birincil karşı mil dişli kutusu yağ seviyesini yağ ölçüm çubuğuyla (A) kontrol edin. Gereken şekilde yağ ekleyin.

OUO6075,00046D9-80-29MAR17

Fren Sıvısı (S760 ve S770 ProDrive™ Olmayan Makineler)



H115754—UN—02SEP15

A—Rezervuar Kapağı

1. Rezervuar kapağından (A) bakın ve fren sıvısını kontrol edin.

NOT: Fren sıvısının içine kirletici girmesine izin vermeyin.

2. Üstten 6 mm (1/4 inç) kalana kadar fren sıvısı ekleyin.

OUO6075,0004449-80-16JAN17

Emniyet Kemerleri

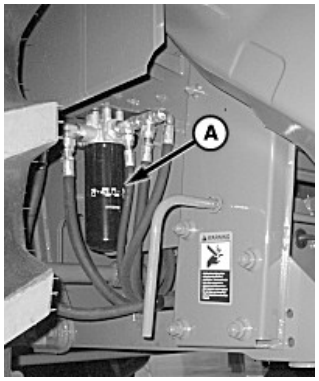
H115757—UN—02SEP15

DİKKAT: Emniyet kemerini ve bağlantı donanımını yılda en az bir kez gözden geçirin. Toka, kemer veya geri çekici gibi donanımlar da dahil olmak üzere emniyet kemerinde herhangi bir hasar ya da olağan dışı bir aşınma, renk değişimi veya yıpranma belirtisi varsa emniyet kemerinin tamamı derhal değiştirilmelidir. Emniyet kemeri sistemini değiştirirken kendi güvenliğiniz için makineni için onaylanmış nitelikte yedek parçalar kullanın. John Deere bayinize danışın.

Emniyet kemerini hasar bakımından kontrol edin.

OUO6075,0004698-80-21MAR17

ProDrive™/Ana Motor Dişli Kutusu Yağ Filtresi (ProDrive™ Makineleri)



H115763—UN—02SEP15

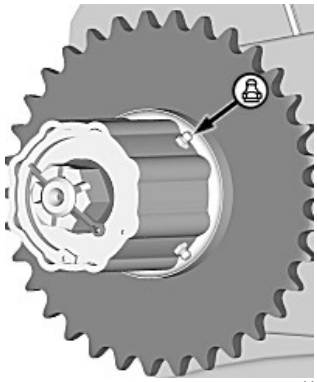
A—Filtre

NOT: Filtreleri değiştirirken sistemi boşaltmaya gerek yoktur.

1. Filtreyi sökün ve değiştirin (A).
2. Filtredeki yeni contayı yağlayın.
3. Filtreyi elle sıkarak takın, ardından 1/2 tur daha sıkın.

OUO6075,00046DA-80-28MAR17

Besleme Boğazı Kayar Kavraması

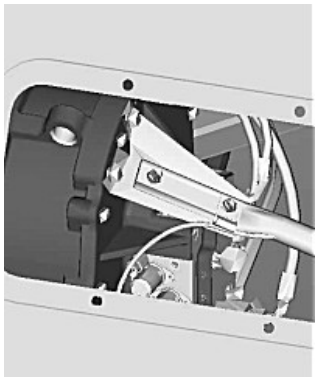


H115747—UN—01SEP15

Contadan gres taşana kadar üst besleme boğazı kayar kavramasındaki bağlantı parçasını gresleyin.

OUO6075,000444C-80-16JAN17

Çoklu Hızlı Besleme Boğazı Tahriki (S770, S780, S785 ve S790 Makineleri)



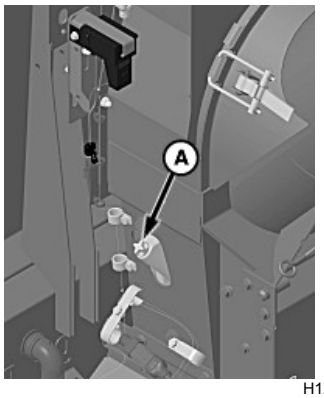
H115758—UN—02SEP15

DİKKAT: Bu alandaki kir, yağ, kısa saman ve ekin birikintileri yangın tehlikesi oluşturur. Rüzgar yönü, ekinin türü ve nem içeriği nerede ve ne kadar kısa saman ve artık birikeceğini etkiler. Motor çalışırken bu alanı temizlemeyin.

Tahıl tankının ön tarafındaki erişim kapağını çıkarın ve dişli kutusunun etrafındaki malzemeleri temizleyin.

OUO6075,0004699-80-28MAR17

Yükleme Helezonu Dişli Kutusu Yağı



H123565—UN—22FEB18

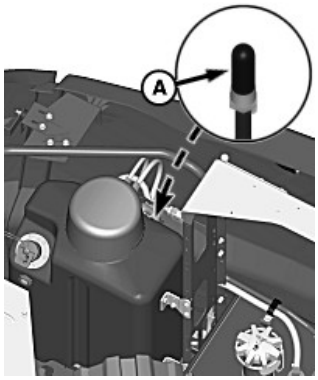
A—Yağ ölçüm çubuğu

NOT: Yükleme helezonu dişli kutusunun boşaltılması gerekmez.

Yağ seviyesini yağ ölçüm çubuğuyla (A) kontrol edin ve gerekirse yağ ekleyin.

OUO6075,00048BF-80-22FEB18

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu Hava Deliği (Final Tier 4/Stage V)



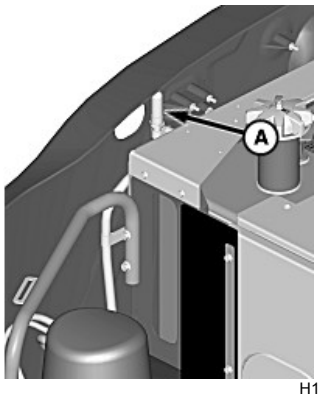
H115679—UN—28AUG15

A—Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu Hava Deliği

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu hava deliğini (A) çıkarıp değiştirin.

OUO6075,00047FA-80-15NOV17

Yakıt Deposu Havalandırma Borusu



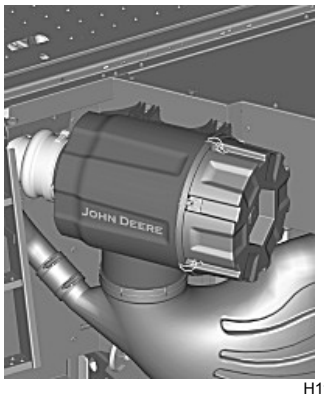
H115678—UN—28AUG15

A—Hava Deliği

Yakıt deposu havalandırma borusunu (A) çıkarıp değiştirin.

OUO6075,000469A-80-21MAR17

Hava Filtresi Elemanları



H115759—UN—02SEP15

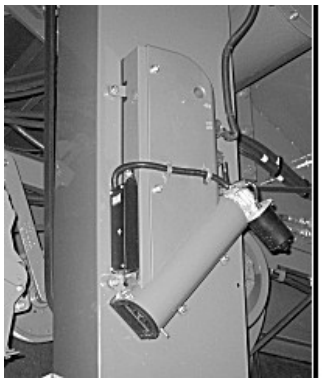
ÖNEMLİ: Motor hava filtresi kısıtlı göstergesi ekranda görüntülendiğinde birincil hava filtresine servis uygulayın.

Güvenlik filtresini tıkanmaya karşı kontrol edin.

Emme tüpünü kaçak ve bozukluk bakımından kontrol edin.

OUO6075,0004451-80-16JAN17

Nem Algılayıcı (Varsa)



H115765—UN—02SEP15

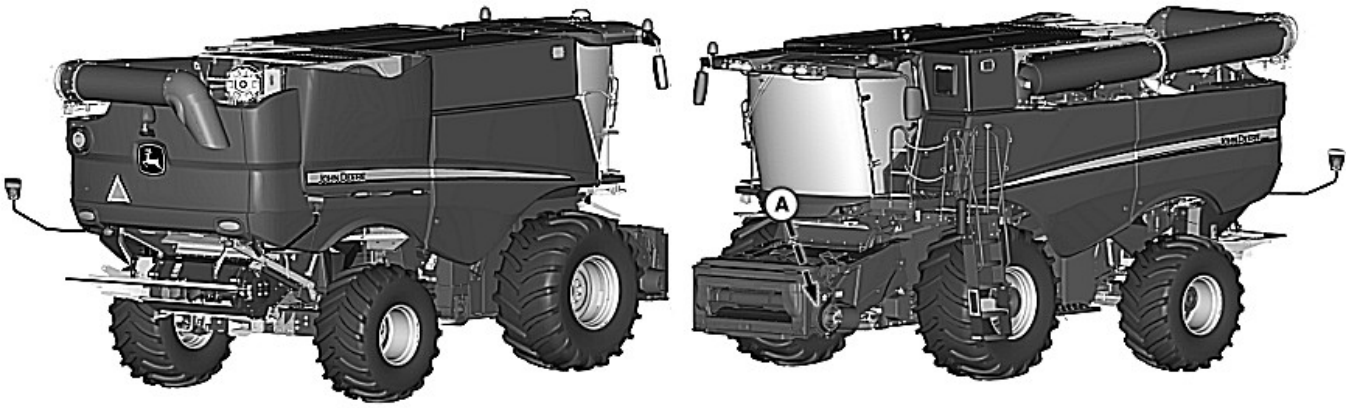
A—Nem Algılayıcı Modülü

ÖNEMLİ: Statik elektrik, algılama plakasına dokunduğunda nem algılayıcı modülüne hasar verebilir. Hasarı önlemek için nem algılayıcı modülünde çalışmadan veya modülü temizlemeden önce her zaman makine üzerindeki bir metal yüzeye en az bir el veya kolla dokunduğunuzdan emin olun.

Otlar, yeşil ekinler veya çok küçük tahıllar (kanola) ile çalışırken nem algılayıcı modülünü (A) çıkarıp temizleyin.

OUO6075,0004452-80-16JAN17

Servis Aralığı Çizelgesi—800 İşletim Saatinde Bir

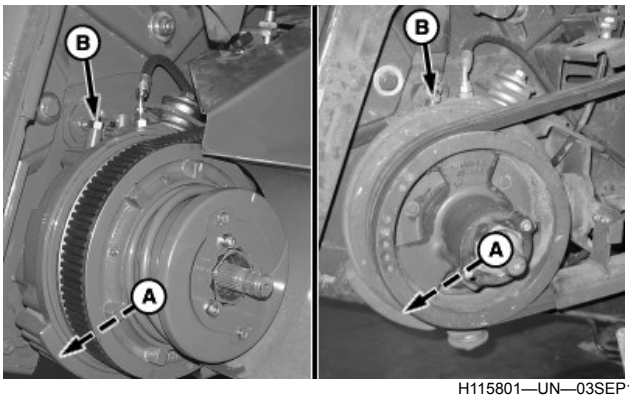


H119640—UN—13OCT16

Açıklama	Servis	800 İşletim Saatinde Bir
A	Besleme Boğazı Yön Değiştirici Dişli Kutusu Yağını Değiştirme	•

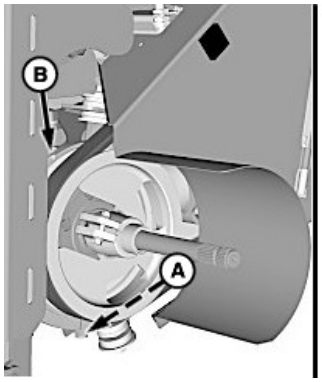
OUO6075,00046DD-80-28MAR17

Besleme Boğazı Yön Değiştirici Dişli Kutusu



H115801—UN—03SEP15

Değişken Hızlı / Çoklu Hızlı Yön Değiştirici Dişli Kutusu



H115802—UN—03SEP15

Sabit Hız

A—Tapa
B—Yağ ölçüm çubuğu

1. Besleme boğazını kaldırın ve güvenlik durdurucusunu indirin.

NOT: Yağ önerileri için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.

2. Tapadaki (A) yağı boşaltın, tapayı silerek temizleyin ve yağ ölçüm çubuğu açıklığını yeniden doldurun (B).

NOT: Yağ soğutucu bulunan dişli kutuları için dişli kutusunun birkaç dakika boyunca çalıştırılması gerekir. Bu, soğutucunun yağ ile dolmasını sağlar.

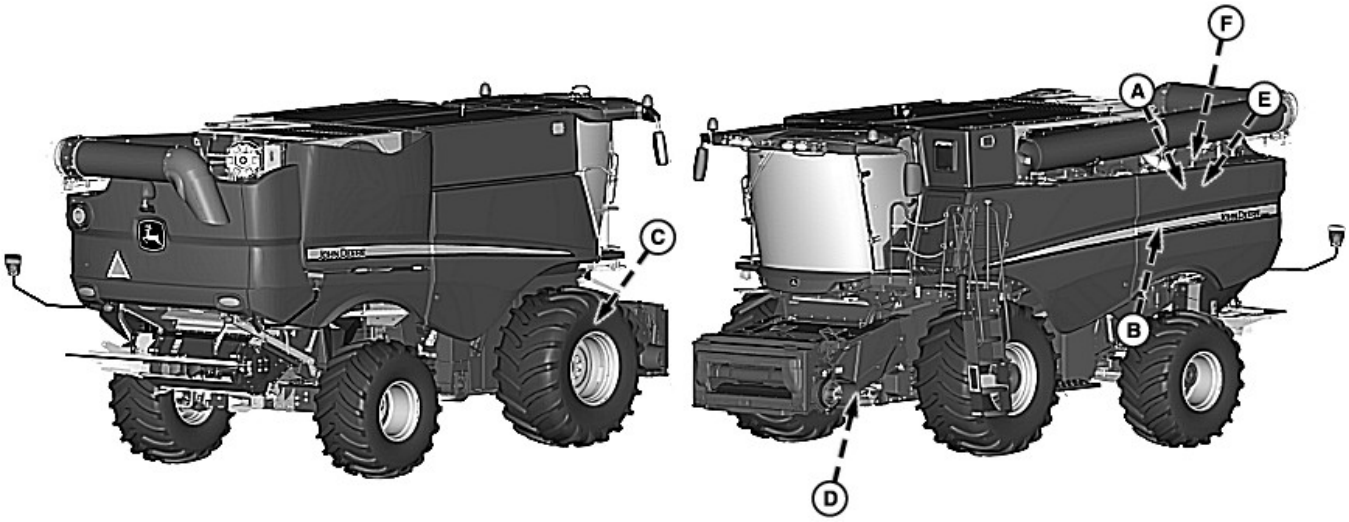
Yağ seviyesi, yağ ölçüm çubuğunun tırtırlı kısmını göstermelidir.

3. Besleme boğazı kaldırılmış durumdayken yağ seviyesini kontrol edin.

OUO6075,00046DE-80-28MAR17

Bakım—1000 İşletim Saatinde Bir

Servis Aralığı Çizelgesi—İşletim Saatinde Bir (ProDrive™ Makineleri)

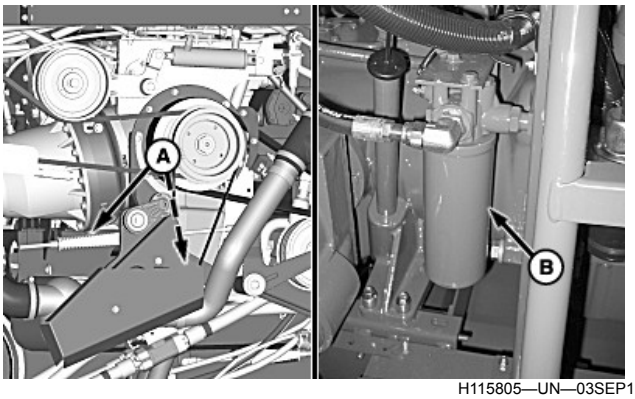


H119641—UN—13OCT16

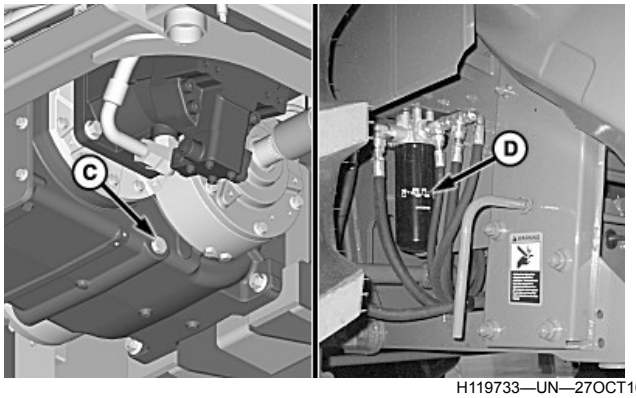
Açıklama	Servis	1000 İşletim Saatinde Bir
A, B, C, D, E	Ana Motor Dişli Kutusu Yağının Değiştirilmesi	•
F	Hidrolik Depo Filtresinin Değiştirilmesi (S780, S785 ve S790 Makineler)	•

OUO6075,00046DF-80-28MAR17

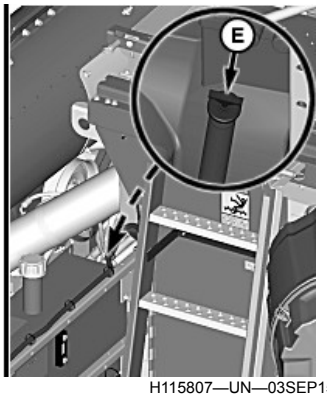
Ana Motor Dişli Kutusu Yağının Değiştirilmesi



H115805—UN—03SEP15



H119733—UN—27OCT16



H115807—UN—03SEP15

A—Tapalar

B—Filtre
C—Tapa
D—Filtre
E—Yağ ölçüm çubuğu

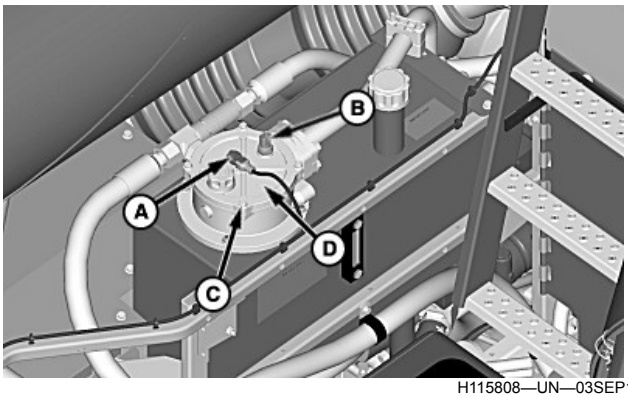
1. Ana Motor Dişli Kutusu Yağı - Tapalardaki (A) yağı boşaltın.
2. **S760 ve S770 ProDrive™ Makineler:** Filtreyi çıkartın ve değiştirin (B). Yeni filtredeki contayı yağlayın. Elle sıkın, ardından 1/2 tur daha sıkın.
3. **ProDrive™ Makineler:** Şanzıman Yağı - Tapadaki (C) yağı boşaltın.
4. ProDrive™/Ana Motor Dişli Kutusu Yağ Filtresi - Filtreyi (D) çıkarın ve değiştirin. Filtredeki contayı yağlayın. Elle sıkın, ardından 1/2 tur daha sıkın.

NOT: Ana motor dişli kutusunun fazla doldurulması, yağın makine çalışırken yağ ölçüm çubuğu borusunu zorlamasına neden olabilir.

5. **Ana Motor Dişli Kutusunun Doldurulması**
   1. Yağ seviyesi, yağ ölçüm çubuğunun (E) alt çizgisine gelene kadar yağ doldurun.
   2. Yağ ölçüm çubuğunu takın ve motoru en az 1 dakika boyunca çalıştırın.
   3. Motoru KAPATIN ve makinenin 5 dakika dinlenmesini sağlayarak havanın yağdan ayrılmasına izin verin.
   4. Yağ ölçüm çubuğunu çıkarın ve yağ seviyesini kontrol edin. Yağ seviyesi yağ ölçüm çubuğundaki üst çizgiye gelene kadar yağ ekleyin.
   5. Yağ seviyesi yağ ölçüm çubuğundaki üst çizgide kalana kadar prosedürü tekrarlayın.

OUO6075,0004940-80-12APR18

Hidrolik Hazne Filtresi (S780, S785 ve S790)



H115808—UN—03SEP15

A—Kablolama Tesisatı Bağlantısı
B—Sensör
C—Cıvatalar
D—Filtre Kapağı

NOT: Sistemin kirlenmesini önlemek için sökmeden önce filtre kapağının çevresini temizleyin. Filtreyi değiştirirken sistemi boşaltmaya gerek yoktur.

Hidrolik Hazne Filtresi - Performans düşüşü fark edildiğinde veya arıza kodu oluştuğunda filtreyi sökün ve değiştirin.

1. Kablo grubu konnektörünü (A) sensörden çıkarın (B).

DİKKAT: Filtre kapağındaki yay basıncını ortadan kaldırmak için imbus cıvataları eşit biçimde çıkarın.

NOT: Filtre kapağının altındaki O-ringi inceleyin ve gerekiyorsa değiştirin.

2. İmbus cıvataları (C) ve filtre kapağını (D) sökün ve muhafaza edin.
3. Filtrenin üstündeki yayı çıkarın ve tutun.
4. Filtreyi çıkarın ve atın.
5. Daha önceden sökülen yay ile gösterilen şekilde yedek filtreyi takın.
6. Daha önceden sökülen filtre kapağını takın.
7. Yayı sıkıştırmak için filtre kapağını kullanın ve önceden sökülen imbus cıvataları takın.

ÖNEMLİ: Filtre kapağı takılırken O-ring'in yerinde kaldığından emin olun.

8. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Cıvatalar—Tork	7·Nm (62 lb·inç)

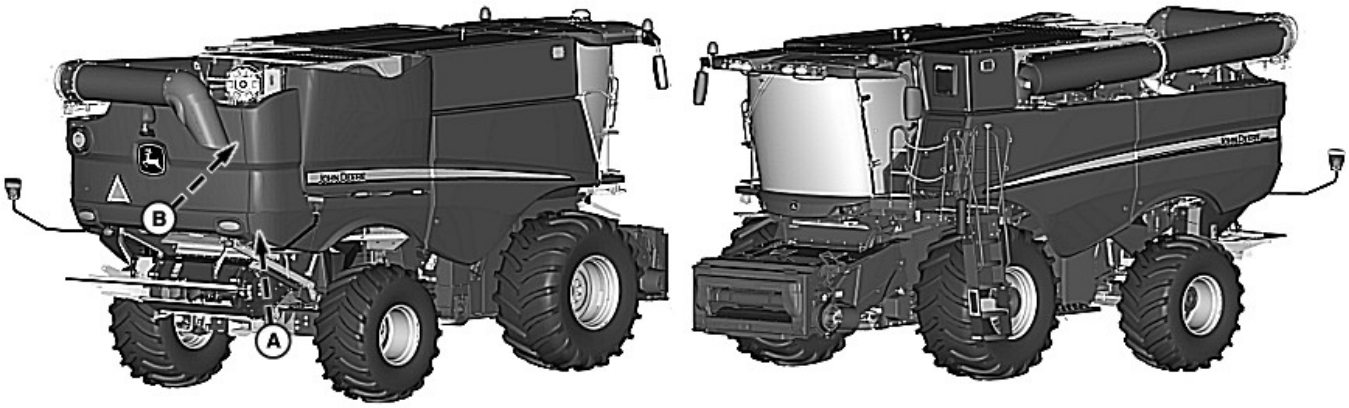
9. Kablolama tesisatını sensöre bağlayın.

OUO6075,00044C6-80-22DEC16

ProDrive, bir Deere & Company ticari markasıdır

Bakım—1200 İşletim Saatinde Bir veya Üç Yılda Bir

Bakım Aralığı Çizelgesi—1200 İşletim Saatinde Bir veya Üç Yılda Bir

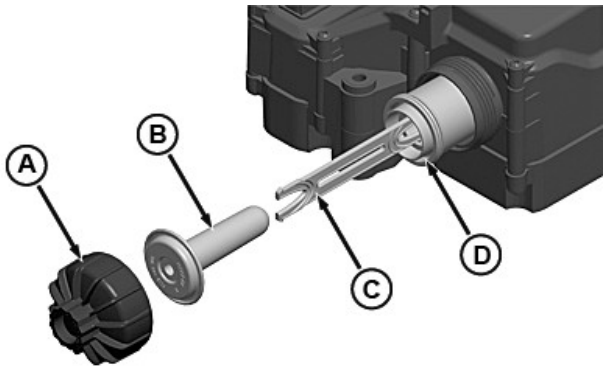


H122764—UN—21NOV17

Açıklama	Servis	1200 İşletim Saatinde Bir veya Üç Yılda Bir
A	Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Dozlama Filtresinin Değiştirilmesi (Final Tier 4/Stage V)	•
B	Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu Tabla Emme Eleğinin Değiştirilmesi (Final Tier 4/Stage V)	•

OUO6075,0004842-80-11JAN18

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Dozlama Ünitesi Filtresinin Değiştirilmesi



RG22534—UN—21MAR13

DEF Dozlama Ünitesi Filtresi

A—DEF Dozlama Ünitesi Filtre Kapağı
B—DEF Dozlama Ünitesi Filtresi Eşitleme Elemanı
C—DEF Dozlama Ünitesi Filtre Aleti (yeni filtreyle birlikte verilir)
D—DEF Dozlama Ünitesi Filtresi

DİKKAT: Göze temas ettirmeyin. Değme durumunda, hemen gözleri en az 15 dakika süre boyunca büyük miktarda su ile yıkayın. Daha fazla bilgi edinmek için Malzeme Güvenlik Veri Formuna (MSDS) bakın.

ÖNEMLİ: DEF, depolama tankı dışında herhangi bir yüzeye dökülmüş veya temas etmişse hemen temiz su ile bu yüzeyi temizleyin. DEF, boyalı ve boyasız metal yüzeylere korozif etki yapar ve bazı plastik ve kauçuk bileşenlere zarar verebilir.

Dökülen DEF eğer kurumaya bırakılırsa veya yalnızca bir bezle silinip uzaklaştırılırsa, beyaz bir kalıntı bırakır. İyi temizlenmeyen DEF döküntüsü, Seçici Katalitik Redüksiyon (SCR) sistemindeki sızıntı problemlerinin teşhis edilmesini olumsuz yönde etkileyebilir.

NOT: DEF dozlama ünitesi filtresi ve depo kolektörü emme eleği her 1200 saatte ya da 36 ayda bir birlikte değiştirilmelidir, hangisi daha önce gerçekleşirse.

DEF dozlama ünitesinin bakımı, diğer kapakların veya bileşenlerin sökülmesini gerektirebilir. Yer bilgisi için bakın DEF Ölçüleme Birimine Erişme.

1. DEF dozlama ünitesi filtre kapağını (A) çıkartın.
2. DEF dozlama ünitesi filtresi eşitleme elemanını (B) sökün ve bertaraf edin.

NOT: DEF dozlama ünitesi filtresi aleti (C) yeni filtreyle birlikte verilir.

3. DEF dozlama ünitesi filtresi aletinin (C) "Siyah" ucunu DEF dozlama ünitesi filtresinin (D) içine, DEF dozlama ünitesi filtresi aletinin tam olarak kavraştığını belirten TIK sesi hissedilinceye veya işitilinceye dek sokun.

NOT: Tornavida gibi bir alet, DEF ölçüleme birimi süzgeci aleti yuvasına konup sökme işlemine destek verilebilir.

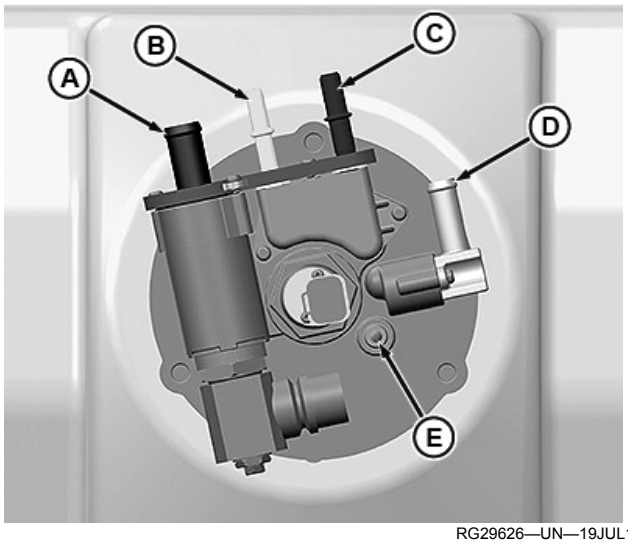
4. DEF ölçüleme birimi süzgeci aletini ve DEF ölçüleme birimi süzgecini DEF ölçüleme biriminden çekip çıkartın. DEF ölçüleme birimi süzgecini ve DEF ölçüleme birimi süzgeci aletini atığa çıkarın.
5. DEF dozlama ünitesi vida dişlerini ve eşleşme yüzeylerini saf su ile temizleyin.
6. DEF filtresi O-halkalarını temiz DEF ile yağlayın. DEF dozlama ünitesi filtresini, DEF dozlama ünitesinin içine dikkatli biçimde sokun.
7. Yeni DEF dozlama ünitesi filtresi eşitleme elemanını, dozlama ünitesi filtresinin içine takın.
8. DEF dozlama ünitesi filtresi kapağını takın ve belirtilen tork değerinde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

DEF Dozlama Ünitesi Filtresi Kapağı—Tork	23·Nm (204 lb·inç)

OUO6075,000486F-80-09JAN18

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Depo Kolektörü Emme Eleğinin Değiştirilmesi



RG29626—UN—19JUL17

DEF Deposu Tabla Bağlantı Parçaları

A—Soğutma Sıvısı Giriş Bağlantı Parçası
B—DEF Dönüş Hattı Bağlantı Parçası
C—DEF Besleme Hattı Bağlantı Parçası
D—Soğutma Sıvısı Çıkış Bağlantı Parçası
E—Havalandırma Hattı Bağlantı Parçası

DİKKAT: Gözle temastan kaçının. Değme durumunda, hemen gözleri en az 15 dakika süre boyunca büyük miktarda su ile yıkayın. Daha fazla bilgi edinmek için Malzeme Güvenlik Veri Formuna (MSDS) bakın.

ÖNEMLİ: DEF, depolama tankı dışında herhangi bir yüzeye dökülmüş veya temas etmişse hemen temiz su ile bu yüzeyi temizleyin. DEF, boyalı ve boyasız metal yüzeylere korozif etki yapar ve bazı plastik ve kauçuk bileşenlere zarar verebilir.

Dökülen DEF eğer kurumaya bırakılırsa veya yalnızca bir bezle silinip uzaklaştırılırsa, beyaz bir kalıntı bırakır. İyi temizlenmeyen DEF döküntüsü, Seçici Katalitik Redüksiyon (SCR) sistemindeki sızıntı problemlerinin teşhis edilmesini olumsuz yönde etkileyebilir.

NOT: DEF depo kolektörü emme eleği her 1200 saatte veya 36 ayda bir değiştirilmelidir, hangisi daha önce gerçekleşirse. DEF dozlama ünitesi filtresi de aynı zamanda değiştirilmelidir.

DEF deposu tablasına erişim, ek kapakların veya bileşenlerin sökülmesini gerektirebilir. Konum bilgisi için DEF Deposu Tablasına Erişim bölümüne bakın.

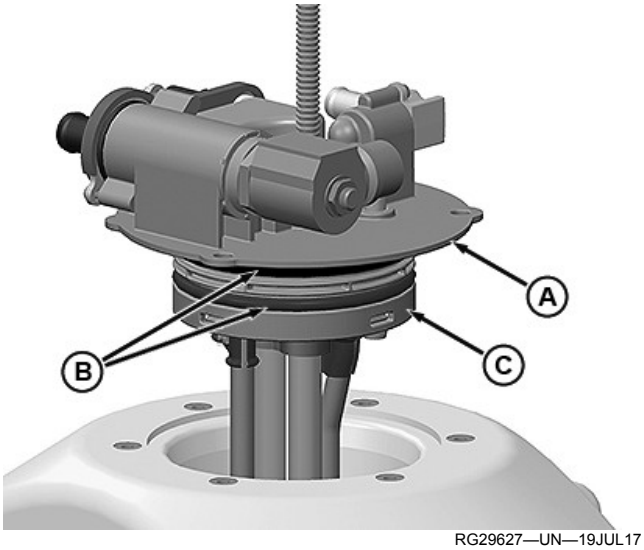
1. DEF deposu tablası çevresindeki tüm kalıntıyı temizleyin.

DİKKAT: Basınç altında bulunan soğutma sistemi sıvısının patlama biçiminde saçılması tehlikeli yanıklara neden olabilir. Soğutma sıvısı hortumlarını bağlantılarından ayırmadan önce, motor soğutma sıvısının, radyatöre veya genleşme kabı kapağına çıplak elle dokunabilecek kadar soğumasını bekleyin. Basıncı salmak için, radyatörü veya genleşme kabı kapağını birinci durma noktasına dek yavaşça gevşetin.

ÖNEMLİ: Sistem kirlenmesini önlemek için, tüm hatları ve bağlantı parçalarını kapak veya tıkaç kullanarak kapatın. DEF içerisinde soğutma sıvısı bulunması, Seçici Katalitik Redüksiyon (SCR) sisteminde performans sorunlarına neden olur.

2. Soğutma sıvısı hortumlarını bağlantı parçalarından (A ve D) ayırın.
3. DEF geri dönüş ve besleme hatlarını bağlantı parçalarından (B ve C) ayırın.
4. DEF depo kolektörü elektrik bağlayıcılarını bağlantılarından ayırın.

5. Havalandırma hortumunu bağlantı parçasından (E) sökün.

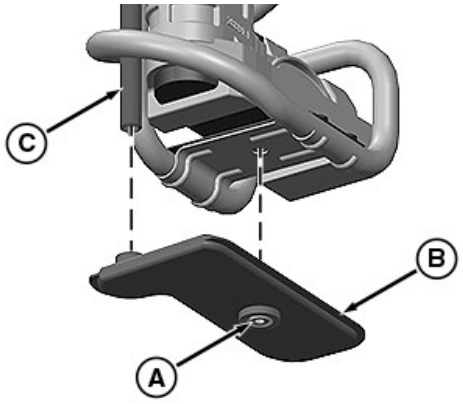


RG29627—UN—19JUL17

DEF Deposu Tablası

A—DEF Deposu Tablası Montaj Flanşı
B—O-Halka (2 adet)
C—DEF Deposu Tablası

6. Cıvataları DEF depo kolektörü montaj flanşından (A) sökün.
7. DEF depo tablasını (C) depodan sökün.
8. O-halkaları sökün ve hasarlı olup olmadıklarını inceleyin.
9. Gerekiyorsa, O-halkaları (B) değiştirin.



RG28054—UN—29MAR16

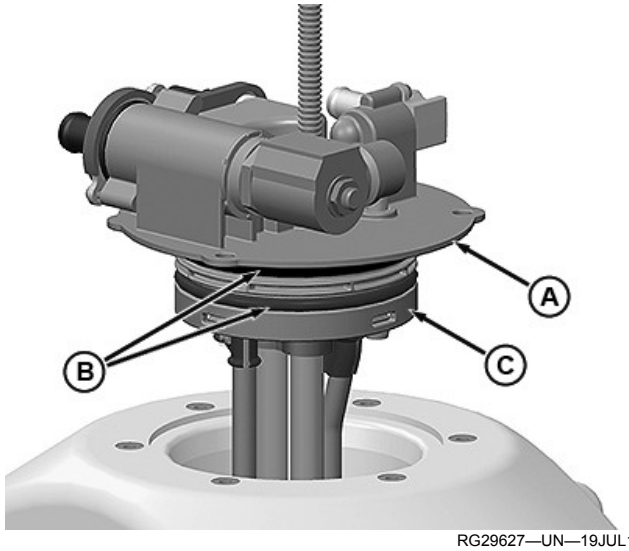
DEF Emme Eleği

A—Vida
B—Emme Eleği
C—Emme Borusu

10. Emme eleğini (B) emme borusuna (C) sabitleyen vidayı (A) sökün.
11. Emme eleğini (B) sökün.
12. Emme eleğini (B) emme borusuna (C) takın.
13. Vidayı (A) takın ve belirtilen tork değerinde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

DEF Emme Eleği Vidası—Tork. . . . . 1·Nm (11 lb·inç)



RG29627—UN—19JUL17

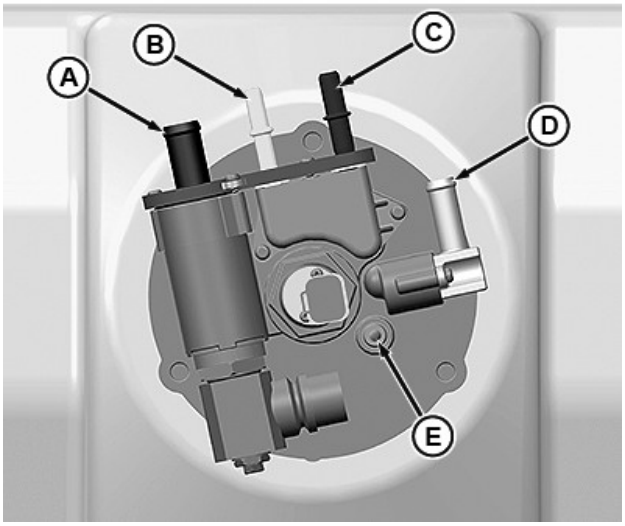
DEF Deposu Tablası

A—DEF Deposu Tablası Montaj Flanşı
B—O-Halka (2 adet)
C—DEF Deposu Tablası

14. O-halkaları (B) temiz DEF ile yağlayın.
15. DEF tablasını (C) deponun içine yerleştirin ve montaj flaşındaki (A) delikleri, deponun içindeki deliklerle hizalayın.
16. Paslanmaz çelik M6 cıvataları montaj deliklerine takın ve belirtilen tork değerinde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

DEF Depo Kolektörü
Cıvatası—Tork. . . . . 9·Nm (80 lb·inç)



RG29626—UN—19JUL17

DEF Depo Tablası Bağlantı Parçaları

A—Soğutma Sıvısı Giriş Bağlantı Parçası
B—DEF Dönüş Hattı Bağlantı Parçası
C—DEF Besleme Hattı Bağlantı Parçası
D—Soğutma Sıvısı Çıkış Bağlantı Parçası
E—Havalandırma Hattı Bağlantı Parçası

17. 9,5 mm (3/8 inç) havalandırma hortumunu, bağlantı parçasına (E) bağlayın.
18. 16 mm (5/8 inç) soğutma sıvısı hortumunu, soğutma sıvısı giriş bağlantı parçasına (A) bağlayın.
19. 13 mm (1/2 inç) soğutma sıvısı hortumunu, soğutma sıvısı çıkış bağlantı parçasına (D) bağlayın.

ÖNEMLİ: DEF hattını, bir "tık" sesi işitilene dek bağlantı parçasının üzerine doğru itin ve sonra, bağlandığından ve yerine kilitlendiğinden emin olmak için hafifçe geriye çekin.

NOT: DEF beslemesi ve dönüş hatları, özel boyutlandırılmış bağlantı elemanlarına sahiptir.

20. DEF geri dönüş ve besleme hatlarını, bağlantı parçalarına (B ve C) bağlayın.
21. DEF depo kolektörü elektrik bağlayıcılarını bağlayın.

OUO6075,0004870-80-09JAN18

Servis Aralığı Çizelgesi—2000 İşletim Saatinde Bir

H119642—UN—13OCT16

NOT: PROGRAMLANMIŞ soğutma sıvısı değişim aralığı, John Deere Cool-Gard™ II veya Cool-Gard™ II PG kullanılmıyorsa 2 yıl veya 2000 işletim saatidir.

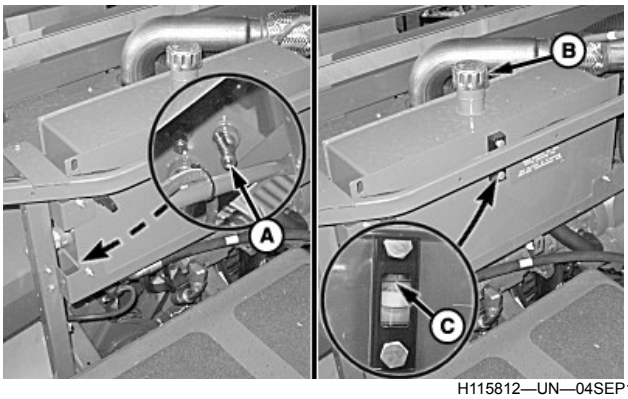
Açıklama	Servis	2000 İşletim Saatinde Bir
A	Hidrolik/Hidrostatik Deposundaki Yağın Değiştirilmesi	•
B	Motor Valfi Silkinme Boşluğu Kontrolü[a]	•
C	Son Tahrik Yağı Kontrolü (her iki taraf)	•
D	Ana Motor Dişli Kutusu Yağının Değiştirilmesi (ProDrive™ Olmayan Makineler)	•
E	Seperatör Tahrik Yağı Değişimi	•
F	Birincil Karşı Mil Dişli Kutusu Yağının Değiştirilmesi (Sabit ve Değişken Hızlı Besleme Boğazı)	•
G	Şanzıman Yağı Değişimi (Mekanik Vites Değiştiren ve Düğmeye Basarak Vites Değiştiren Şanzımanlar)	•
H	Aşırma Tokmağı Dişli Kutusu (Opsiyonel) (S770, S780, S785 ve S790 Makineler)	•

ProDrive, bir Deere & Company ticari markasıdır
[a]Bakım için John Deere bayinize danışın.

OUO6075,00046E1-80-28MAR17

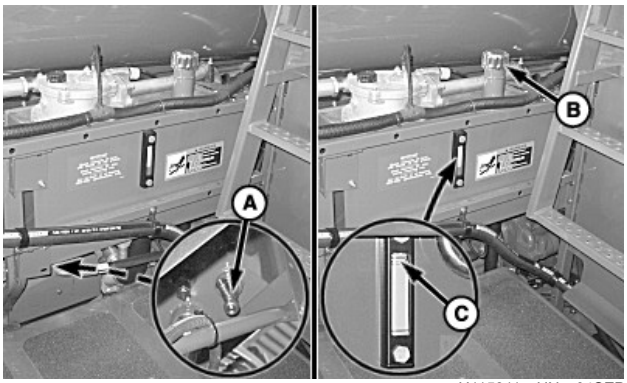
Cool-Gard, bir Deere & Company ticari markasıdır

Hidrolik/Hidrostatik Depo Yağı



H115812—UN—04SEP15

Stil A



H115811—UN—04SEP15

Stil B

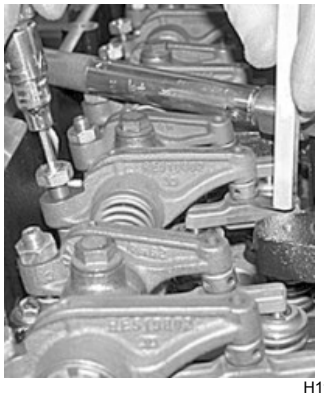
A—Boşaltma Valfi
B—Kapak
C—Gözetleme Camı

NOT: Sistemin kirlenmesini önlemek için hidrolik depo alanını temizleyin. Yağ kapasitesi için Teknik Özellikler bölümüne bakın.

1. Yağı boşaltmak için boşaltma valfini (A) açın. Yağ boşaltıldığında valfi kapatın.
2. Kapağı (B) çıkarın ve besleme boğazı tamamen indirilmiş konumdayken yağ seviyesi, gözetleme camının (C) üst kısmına gelene kadar hidrolik depoyu doldurun.

OUO6075,000445A-80-22DEC16

Motor Valfi Silkinme Boşluğu

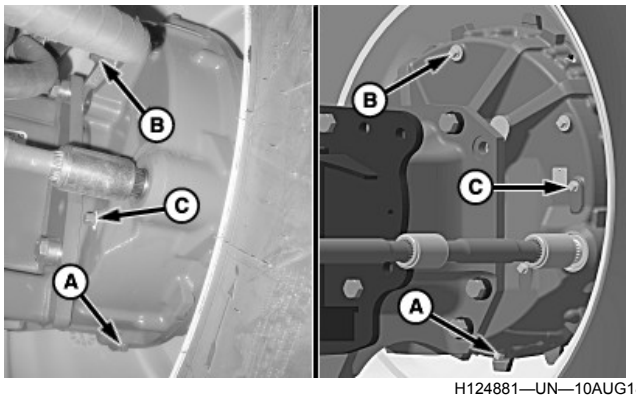


H115813—UN—04SEP15

Motor valfi silkinme boşluğunu kontrol ettirin ve gerekirse John Deere bayinize ayarlatın.

OUO6075,000445B-80-22DEC16

Son Tahrik Yağı



H124881—UN—10AUG18

Tek Lastik Yapılandırması ve HillMaster™ (Sol) / Çift Lastik Yapılandırması (Sağ)

A—Boşaltma Tıkacı
B—Doldurma Tıkacı
C—Kontrol Deliği

ÖNEMLİ: HillMaster™ Makineler: Son tahrik yağ seviyesini kontrol ederken, yakında duran kişileri seviyelendirme sırasında makineden uzaklaşmaları gerektiği konusunda uyarın.

NOT: HillMaster™ Makineler: Yağ seviyesi doğruluğu için son tahrikler konumlandırılmalıdır, böylece son tahrik giriş mili, dingil tahrik mili ile aynı seviyede olur.

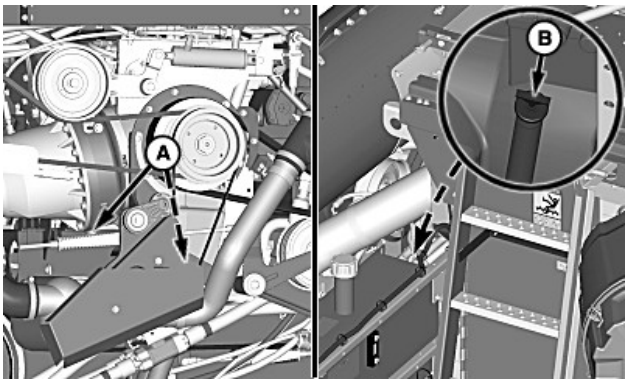
Boşaltmak için her iki yandaki boşaltma tıkacını (A) çıkarın.

Yağ seviyesi, alt kontrol deliğinden (C) 12 mm (1/2 inç) yükselene kadar yağ doldurmak için dolum tıkacını (B) çıkarın.

OUO6075,0004A18-80-15AUG18

HillMaster, bir Deere & Company ticari markasıdır

Ana Motor Dişli Kutusu Yağı (ProDrive™ Olmayan Makineler)



H115815—UN—04SEP15

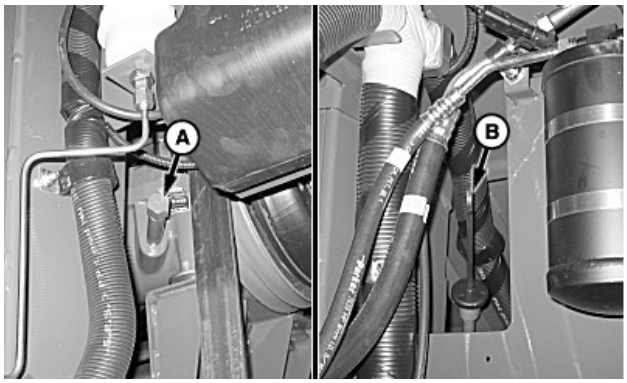
A—Boşaltma Tıkaçları
B—Yağ ölçüm çubuğu

Tıkaçlardan (A) boşaltın.

Yeniden doldurun ve yağ ölçüm çubuğundaki (B) yağ seviyesini kontrol edin.

OUO6075,00046E2-80-28MAR17

Birincil Karşı Mil Dişli Kutusu Yağı (Sabit ve Değişken Hızlı Besleme Boğazı)



H115817—UN—04SEP15

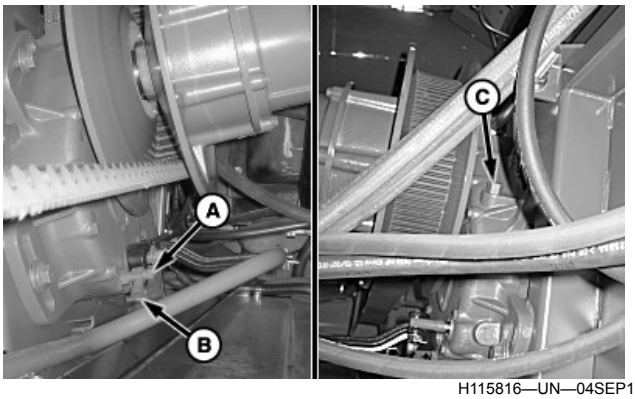
A—Kapak
B—Yağ ölçüm çubuğu

Kapaktan (A) boşaltın ve yağ ölçüm çubuğundan (B) yeniden doldurun.

Yağ ölçüm çubuğun tırtırlı kısmını göstermelidir.

OUO6075,00046E3-80-28MAR17

Seperatör Tahrik Yağı



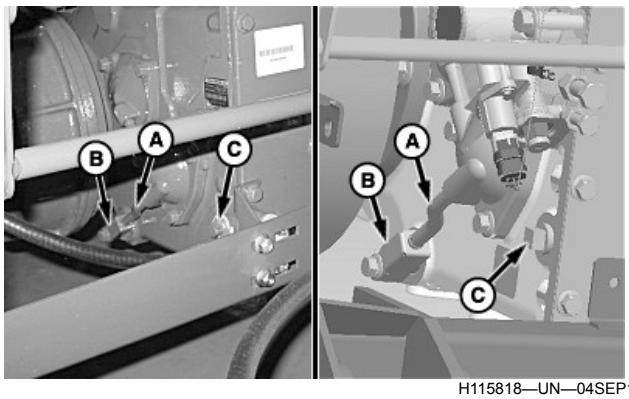
H115816—UN—04SEP15

A—Kapak
B—Boşaltma Valfi
C—Yağ ölçüm çubuğu

1. Kapağı (A) çıkarın ve hortumu, boşaltma valfine (B) bağlayın.
2. Boşaltmak için valfi açın.
3. Gerekirse yağ ölçüm çubuğundan (C) yeniden doldurun.

OUO6075,000445E-80-22DEC16

Şanzıman Yağı (Mekanik Vites Değiştiren ve Basmalı Tuş ile Vites Değiştiren Şanzıman)



H115818—UN—04SEP15

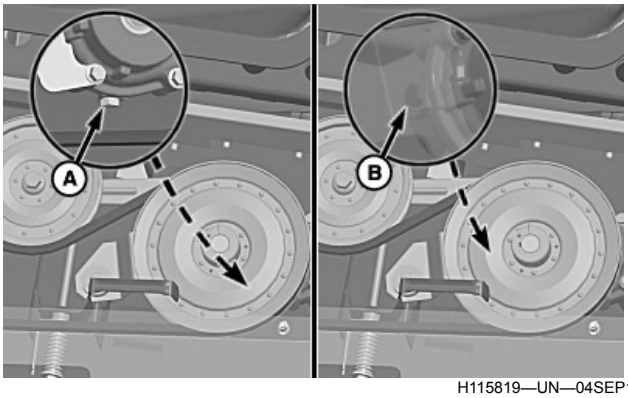
Mekanik Vites Değiştiren / Basmalı Tuş ile Vites Değiştiren

A—Boru
B—Blok
C—Kontrol Tıkacı

1. Boruyu (A) bloğun (B) dışına kaydırın.
2. Boşaltmak için bloğu çıkarın.
3. Kontrol tıkacını (C) çıkarın ve 12 mm (1/2 inç) yükselene kadar deliğe yağ doldurun.

OUO6075,0004460-80-22DEC16

Aşırma Tokmağı Dişli Kutusu Yağı (Opsiyonel) (S770, S780, S785 ve S790 Makineleri)



H115819—UN—04SEP15

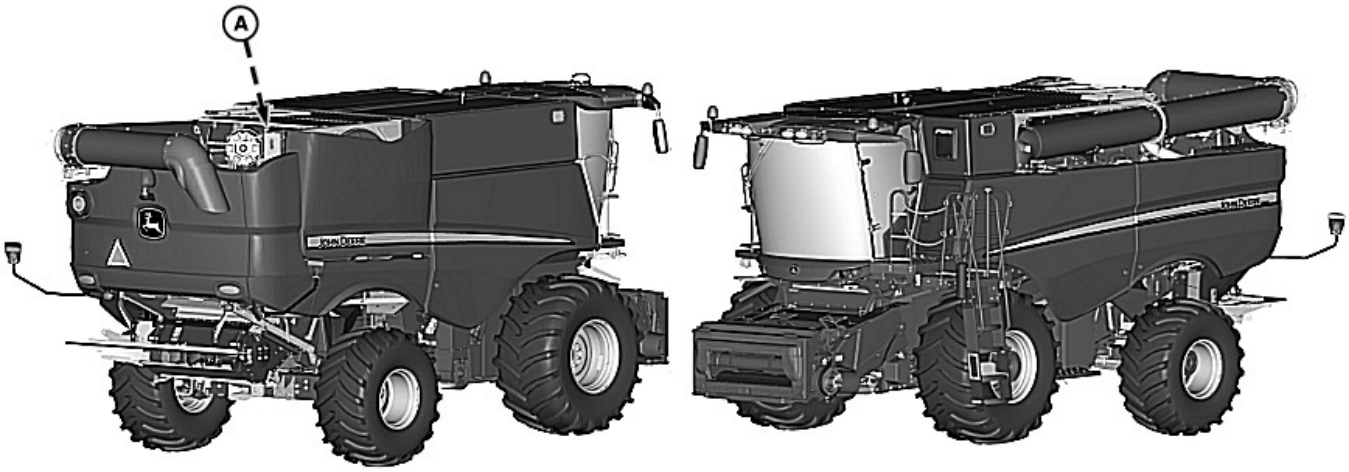
A—Tıkaç
B—Tıkaç

Tıkaçtan (A) boşaltın ve tıkaçtan (B) yeniden doldurun. Yağ seviyesi, dişli kutusunun yanındaki tıkaç deliği ile aynı seviyede olmalıdır.

OUO6075,00046E4-80-28MAR17

Bakım—4500 İşletim Saatinde veya Beş Yılda Bir

Servis Aralığı Çizelgesi—4500 İşletim Saatinde veya Beş Yılda Bir

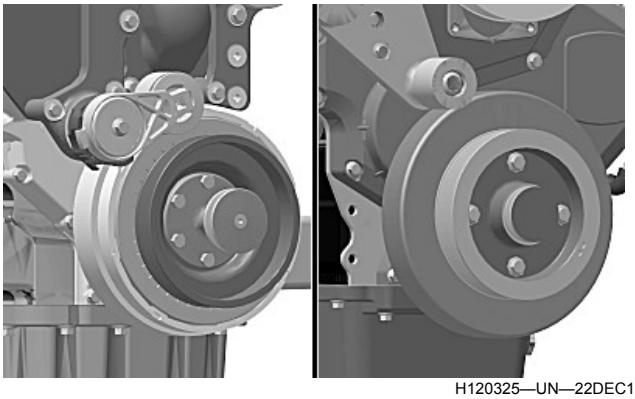


H120324—UN—22DEC16

Açıklama	Servis	4500 İşletim Saatinde veya Beş Yılda Bir
A	Ön Motor Krank Mili Sönümleyicinin Değiştirilmesi.	•

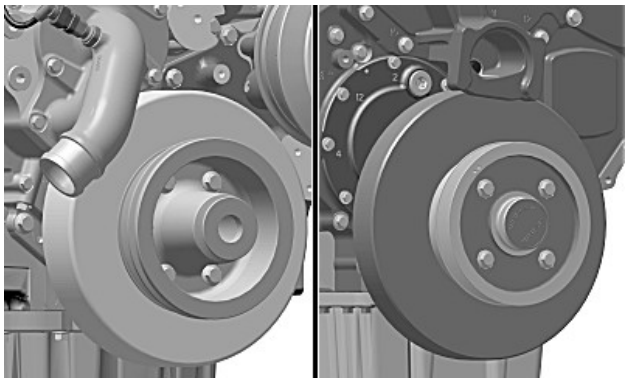
OUO6075,0004575-80-22DEC16

Motor Krank Mili Sönümleyici



H120325—UN—22DEC16

Tier 2/Stage II (Stil A / Stil B)



H120326—UN—22DEC16

Final Tier 4/Stage V (Stil A / Stil B)

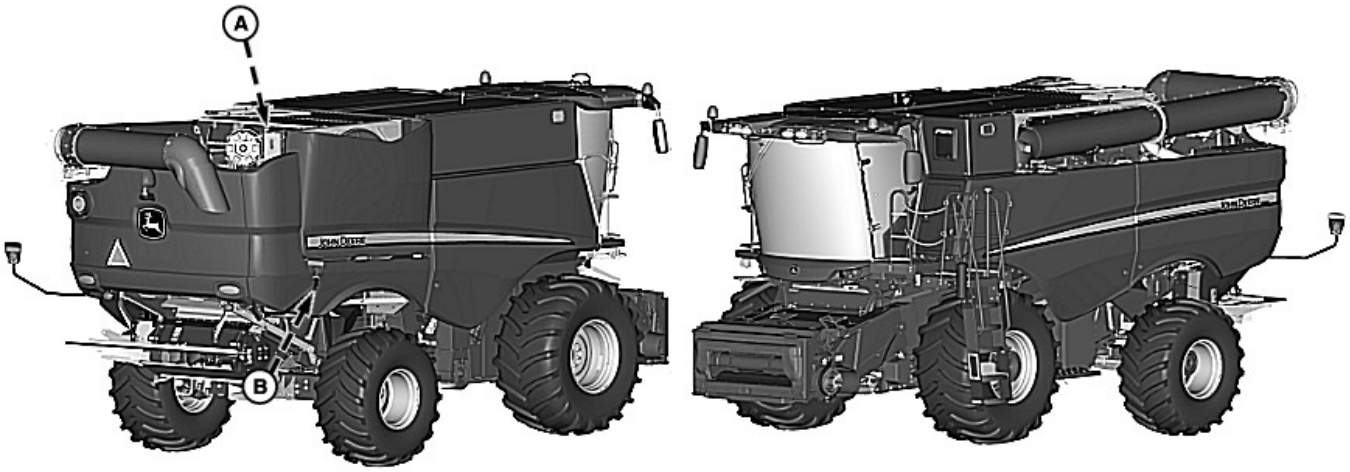
ÖNEMLİ: Titreşim sönümleyici grubu onarılmaz ve hangisi daha önce gelirse her 4500 işletim saatinde bir ya da beş yılda bir yenisiyle değiştirilmelidir.

John Deere bayinizde, ön motor krank mili titreşim sönümleyiciyi yenisiyle değiştirin.

OUO6075,00047FE-80-13NOV17

Bakım—6000 İşletim Saatinde veya Altı Yılda Bir

Bakım Aralığı Çizelgesi—6000 İşletim Saatinde veya Altı Yılda Bir



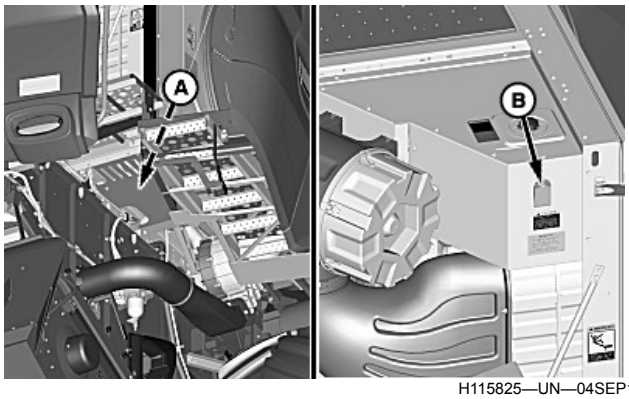
H119645—UN—13OCT16

NOT: PROGRAMLANMIŞ soğutma sıvısı değişim aralığı, John Deere Cool-Gard™ II veya Cool-Gard™ II PG kullanılırsa 6 yıl veya 6000 işletim saatidir.

Açıklama	Servis	Her 6000 İşletim Saatinde ya da Altı Yılda Bir
A ve B	Motor Soğutma Sisteminin Boşaltılması, Yıkanması ve Yeniden Doldurulması	•

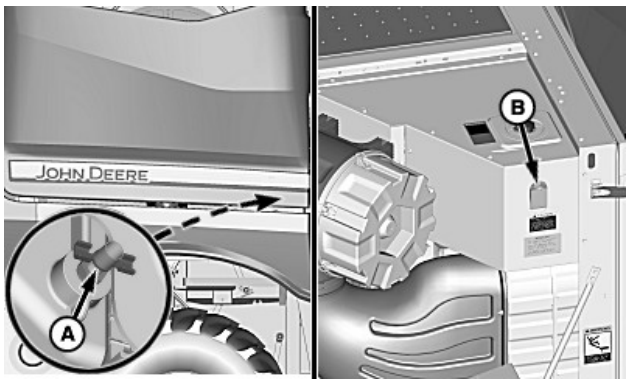
OUO6075,0004465-80-20DEC16

Motor Soğutma Sistemi



H115825—UN—04SEP15

Tier 2/Stage II (Stil A)



H115826—UN—04SEP15

Tier 2/Stage II (Stil B) ve Final Tier 4/Stage V

A—Boşaltma
B—Genleşme Kabı

NOT: Cool-Gard™ II veya Cool-Gard™ II PG kullanıldığında boşaltma zaman aralığı 6 yıl veya 6000 işletim saatidir.

Cool-Gard, bir Deere & Company ticari markasıdır

Cool-Gard™ II veya Cool-Gard™ II PG dışında bir soğutma sıvısı kullanılmışsa boşaltma zaman aralığını 2 yıl veya 2000 işletim saatine düşürün.

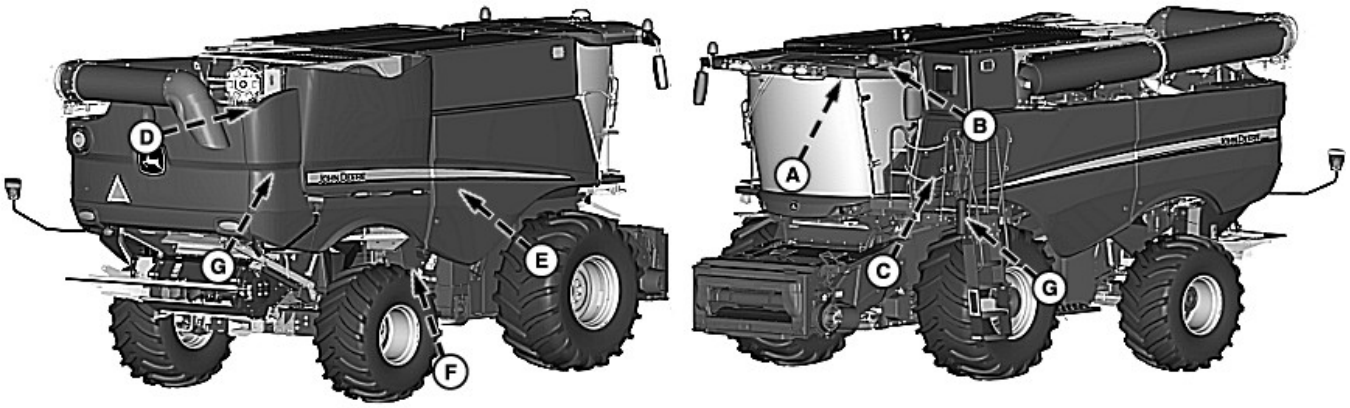
Radyatörden soğutma sıvısını boşaltmak için tahliyeyi (A) açın.

Genleşme kabını (B) yıkayın ve doğru soğutma sıvısı ve düzeltici ile yeniden doldurun. Daha fazla bilgi için Bakım—Gerektiğinde (Motor Sıvıları ve Filtreleri) bölümüne bakın. Soğutma sıvısı önerileri için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.

Motor soğukken genleşme kabındaki motor soğutma sıvısı seviyesini kontrol edin. Seviye “Max Cold” (Maks. Soğuk) çizgisine kadar olmalıdır.

OUO6075,00047FF-80-13NOV17

Servis Aralığı Çizelgesi—Gerektiğinde



H124383—UN—29MAY18

Açıklama	Servis	Gerektiğinde
A	Geri Dönen Hava Filtresinin Temizlenmesi/Değiştirilmesi	•
B	Kabin Temiz Hava Filtresinin Temizlenmesi/Değiştirilmesi	•
C	Ön Cam Yıkayıcı Deposunu Doldurun	•
D	Alternatör Süzgecinin Temizlenmesi	•
E	Nem Algılayıcının Sökülmesi ve Temizlenmesi (Varsa) ActiveVision™ Temiz Dane Elevatörü Kamerası (Varsa)	•
F	ActiveVision™ Kesmik Sistemi Kamerası (Varsa)	•
G	Yangın Söndürücü Braketi Kumaş Bağcıklarının (Varsa) Kontrol Edilmesi/Sıkılması	•

ActiveVision, bir Deere & Company ticari markasıdır

OUO6075,0004982-80-29MAY18

Geri Dönen Hava Filtresi

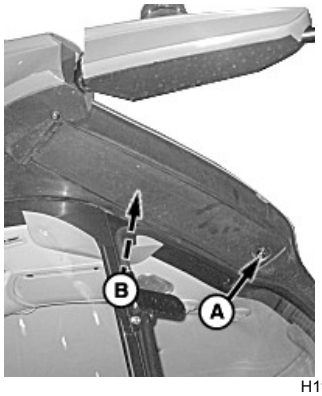
H115668—UN—28AUG15

A—Geri Dönen Hava Filtresi

Geri dönen hava filtresini (B) temizlemek veya değiştirmek için kapağı (A) sökün.

OUO6075,0004468-80-21DEC16

Kabin Temiz Hava Filtresi



H115664—UN—28AUG15

A—Ayar Düğmesi
B—Temiz Hava Filtresi

NOT: Tozlu ortamlarda kabin temiz hava filtresinin daha kısa aralıklarla temizlenmesi gerekebilir.

Ayar düğmesini (A) çevirin ve erişim kapağını indirin.

Temizlemek veya değiştirmek için temiz hava filtresini (B) çıkarın.

OUO6075,0004469-80-21DEC16

Ön Cam Yıkayıcı Suyu Deposu

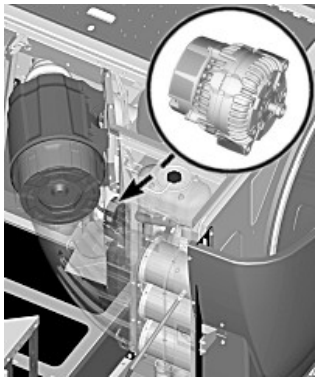
H119647—UN—13OCT16

A—Kapak

Kapağı (A) açın ve ön cam yıkayıcı deposunu doldurun.

OUO6075,000446A-80-21DEC16

Alternatör Süzgeci

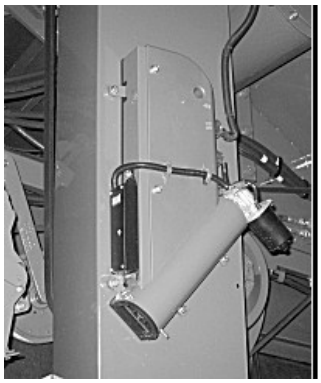


H119648—UN—13OCT16

%50 oranında birikinti ile kaplandığında süzgeci temizleyin

OUO6075,000469C-80-21MAR17

Nem Algılayıcı (Varsa)



H115765—UN—02SEP15

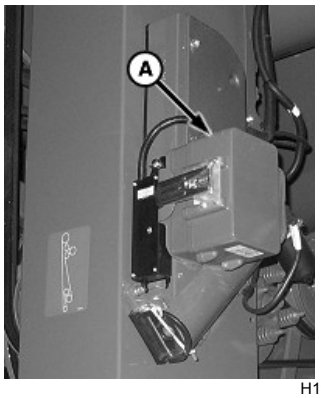
A—Nem Algılayıcı Modülü

ÖNEMLİ: Statik elektrik, algılama plakasına dokunduğunda nem algılayıcı modülüne hasar verebilir. Hasarı önlemek için nem algılayıcı modülünde çalışmadan veya modülü temizlemeden önce her zaman makine üzerindeki metal yüzeye en az bir el veya kolla dokunduğunuzdan emin olun.

Otlar, yeşil ekinler veya çok küçük tahıllar (kanola) ile çalışırken nem algılayıcı modülünü (A) çıkarıp temizleyin.

OUO6075,000446B-80-21DEC16

ActiveVision™ Temiz Dane Elevatörü Kamerası (Varsa)



H119875—UN—01NOV16

A—ActiveVision™ Temiz Dane Elevatörü Kamerası

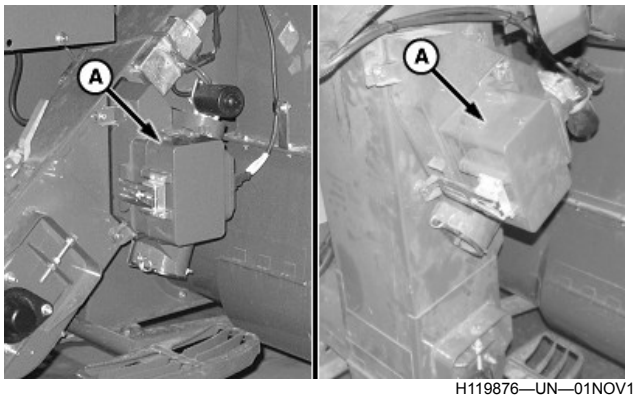
NOT: Kamera merceğini haftada bir kez veya gerektikçe temizleyin. Sistem işlevselliği azalabileceğinden kamera merceğinin temizlenmesi gerektiğinde yazılımdaki mercek birikinti göstergesi operatörü uyarır.

Temizleme sıklığı çalışma koşulları, hava ve ekin koşullarını içeren çok sayıda etkene bağlı olarak değişir. Kamera merceğini yumuşak, nemli bir bezle temizleyin.

Sürgüyü açın ve ActiveVision™ temiz dane elevatörü kamerasını (A) temizleyin.

OUO6075,000448C-80-11JAN17

ActiveVision™ Kesmik Sistemi Kamerası (Varsa)



H119876—UN—01NOV16

Stil A / Stil B

A—ActiveVision™ Kesmik Sistemi Kamerası

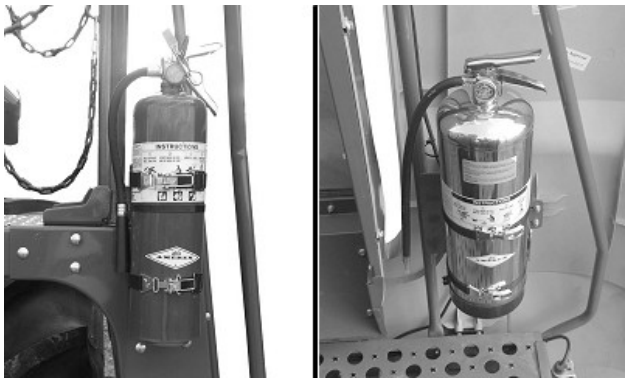
NOT: Kamera merceğini haftada bir kez veya gerektikçe temizleyin. Sistem işlevselliği azalabileceğinden kamera merceğinin temizlenmesi gerektiğinde yazılımdaki mercek birikinti göstergesi operatörü uyarır.

Temizleme sıklığı çalışma koşulları, hava ve ekin koşullarını içeren çok sayıda etkene bağlı olarak değişir. Kamera merceğini yumuşak, nemli bir bezle temizleyin.

Sürgüyü açın ve ActiveVision™ kesmik sistemi kamerasını (A) temizleyin.

OUO6075,000448B-80-11JAN17

Yangın Söndürücü Braket Bağcıkları (Varsa)



H123657—UN—02MAR18

DİKKAT: Yangın söndürücü bağcıklarını ve montaj donanımını yılda en az bir kez kontrol edin. Yangın söndürücü bağcıkları veya montaj donanımı herhangi bir hasar ya da olağan dışı bir aşınma, renk değişimi veya yıpranma belirtisi gösteriyorsa tüm bağcık ve donanım derhal değiştirilmelidir. Güvenliğiniz için yangın söndürücü bileşenlerini, makineniz için onaylanan yedek parçalarla değiştirin. John Deere bayinize danışın.

Yangın söndürücü braket bağcıklarını kontrol edin.

OUO6075,0004983-80-29MAY18

ActiveVision, bir Deere & Company ticari markasıdır

Bakım—Gerektiğinde (Motor Sıvıları ve Filtreleri)

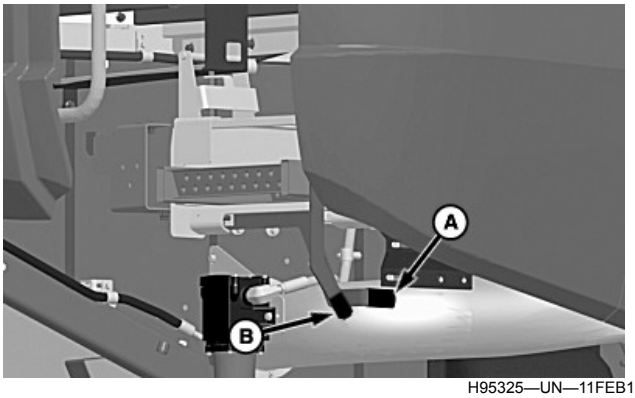
Emisyonla İlgili Gerekli Bilgiler

Servis Sağlayıcı

Mülkiyet sahibi tarafından seçilen bir kalifiye tamirhane veya kişi, orijinal veya eşdeğer yedek parçalar kullanarak, emisyon denetim aygıtlarına ve sistemlerine bakım, yenileme veya onarım yapabilir. Ancak ödemesi John Deere tarafından yapılan garanti, geri çağırma ve tüm diğer servisler, yetkili bir John Deere servis merkezinde yapılmalıdır.

DX,EMISSIONS,REQINFO-80-12JUN15

Arka Merdiven ve Sahanlık



H95325—UN—11FEB10

A—Tutacak
B—Tutacak

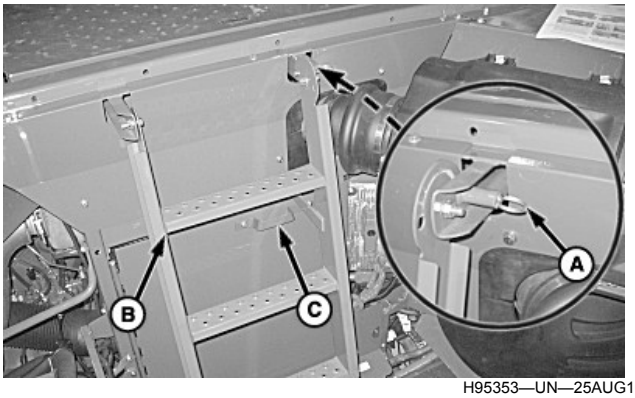
DİKKAT: Motoru KAPATIN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Kolu (A) yukarı itin ve merdiveni kapı kilitleninceye dek dışa kaydırın.

Merdiveni arkaya çekmek için tutamağı (B) kullanın.

OUO6075,0000588-80-16FEB10

Motor Filtresi Erişim Kapağı



H95353—UN—25AUG10

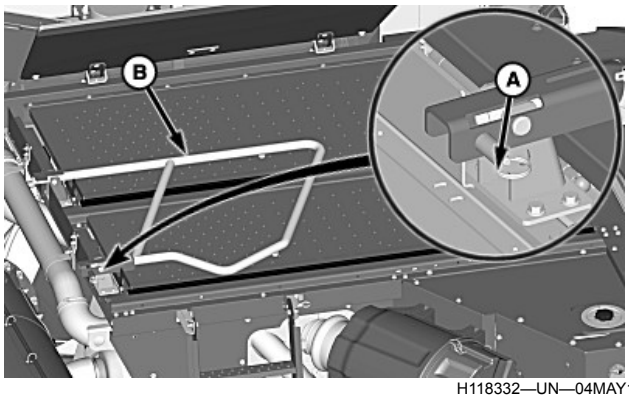
A—Kilitleme Pimi
B—Merdiven
C—Kapak

Kilitleme pimini (A) çekin ve merdiven yerine oturana kadar merdiveni (B) yukarı döndürün.

Mıknatısı serbest bırakmak için filtre erişim kapağını (C) çekerek açın.

OUO6075,000069B-80-25AUG10

Motor Erişim Kapakları



H118332—UN—04MAY16

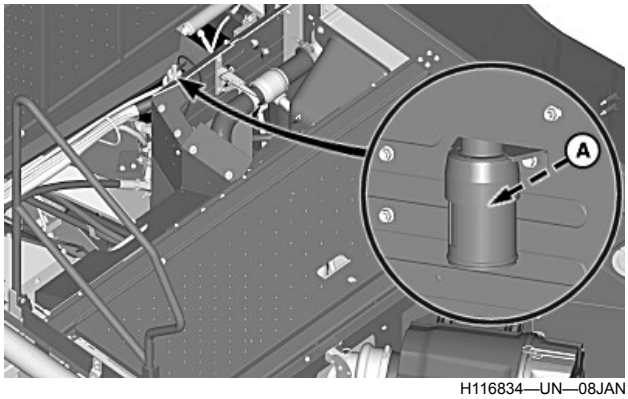
A—Kilitleme Pimi
B—Trabzan

Kilitleme pimini (A) çekin ve trabzan kilitleri yerine kilitlenene kadar trabzanı (B) döndürün.

Motor erişim kapaklarını açın.

OUO6075,00042D3-80-04MAY16

Başlatma Sıvısı Kabının Değiştirilmesi



H116834—UN—08JAN16

A—Başlatma Sıvısı Kutusu

DİKKAT: Başlatma sıvısı kolay alev alabilir ve ateşlendiğinde sizde ya da diğer kişilerde yaralanmaya ya da ölüme neden olabilir. Ateş, kıvılcım veya alevlerin yanında KULLANMAYIN. Konteynerin üzerindeki uyarı bilgilerini okuyun ve konteyneri hasara karşı koruyun.

Motor erişim kapağını açın. Başlatma sıvısı kutusundaki (A) güvenlik kapağını ve püskürtme düğmesini çıkarın. Kapları değiştirmeye ve sonrasında sıkıştırmaya yetecek kadar parmakla döndürülebilen tekerleği gevşetin.

ÖNEMLİ: Motora toz girmesini önlemek için her zaman kabı yerinde tutun.

Başlatma sıvısı kabını aşırı ısı veya hasardan koruyun.

Püskürtme memesini takıp üzerine bastırarak sıvı ve valf çalışmasını kontrol edin. Eğer sıvı püskürtülmezse kabı değiştirin.

DİKKAT: Konteynerin patlamasından kaynaklanabilecek olası yaralanmaları önlemek için kabin içerisinde ekstra veya boş kaplar taşımayın.

OUO6075,00041C6-80-08JAN16

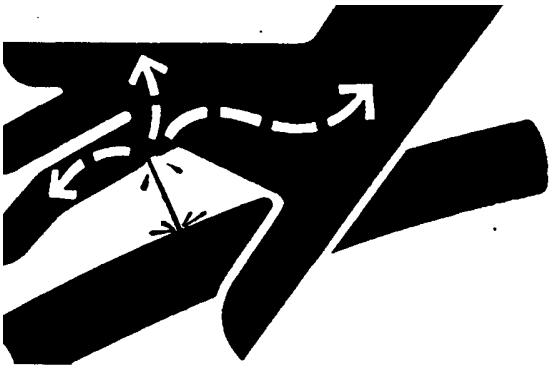
Motor Gücü veya Yakıt/Hava Sisteminde Değişiklik Yapmayın

ÖNEMLİ: Emisyonları belgelenmiş motorlarda fabrika ayarlarının ötesinde beygir gücünün arttırılması veya yakıt ya da hava dağıtımına dair herhangi bir unsurun değiştirilmesi emisyon seviyelerinin motor emisyon yönetmelikleri tarafından izin verilenin ötesine geçmesine neden olacaktır. Yetkilendirilmemiş ayarlar, bu motor için geçerli olan emisyon yönetmeliklerinin ihlali demektir ve bu ciddi ceza ve yaptırımlar ile sonuçlanabilir. Eğer güç seviyesi fabrikada belirtilen teknik özellikler dışında değiştirilse, makinenin garantisi sona erer.

Yakıt püskürtme pompasının ya da yakıt püskürteçlerinin bakımını yapmaya yeltenmeyin. Bu işi gerçekleştirmek için özel eğitim ve özel aletler gerekmektedir. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.

OUO6075,000058D-80-11FEB10

Yakıt Sistemi



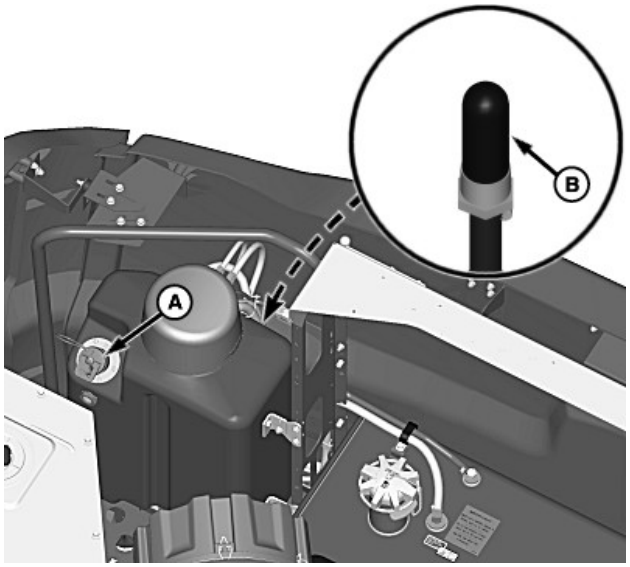
X9811—UN—23AUG88

DİKKAT: Basınçla fışkıran dizel yakıt, ciddi yaralanmalara yol açacak biçimde insan derisini delip geçebilir. Hidrolik ya da diğer hatları sökmeden önce, basıncı salın. Basınç uygulamadan önce tüm bağlantıları sıkın. Yüksek basınçlı sıvı püskürten pim deliklerinden ve nozullardan ellerinizi ve bedeninizi uzak tutun. Sızıntıları araştırmak için bir parça karton ya da kağıt kullanın. Elinizi kullanmayın.

Eğer HERHANGİ BİR sıvı deriye nüfuz ederse bu sıvı, birkaç saat içerisinde ameliyatla böylesi yaralanmalardan anlayan bir doktor tarafından alınmalıdır; bu yapılmazsa kangren olma tehlikesi vardır.

OUO6075,000058E-80-11FEB10

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu—Doldurma (Final Tier 4/Stage V)



H106800—UN—05FEB13

A—Kapak
B—Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu Hava Deliği

DİKKAT: Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) üre içerir. Gözlerinize sıvı kaçmasını engelleyin. Değme durumunda, hemen gözleri en az 15 dakika süre boyunca büyük miktarda su ile yıkayın. Sıvı yutulursa, hemen bir doktor ile irtibat kurun. Ek bilgi edinmek için Malzeme Güvenlik Veri Formuna (MSDS) bakın.

ÖNEMLİ: Yanlış veya onaylanmamış son işlem bileşenlerinin kullanılması, aracın son işlem sistemine zarar verebilir ve son işlem sisteminin işlevini doğru biçimde yerine getirme yetkinliğini azaltabilir. Geçici Tier 4/Stage III B ve Final Tier 4/Stage V bulunan araçlardaki son işlem bileşenlerini hiçbir zaman birbirlerinin yerine kullanmayın.

NOT: Sıvı, depolama tankı dışında herhangi bir yüzeye dökülmüş veya temas etmişse hemen temiz su ile yüzeyi temizleyin. Sıvı, boyalı yüzeylere aşındırıcı etki yapar ve bazı plastik ve kauçuk bileşenleri bozabilir.

Kapakta (A) hava deliği yoktur. Fazla hava Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) depo havalandırması ile dışarı atılır (B).

Hava deliğini gözle kontrol edin. Hava deliğinin üzerinde aşırı miktarlarda kısa saman veya birikinti toplanmasına izin vermeyin. Hava deliği birikinti ile kaplıysa deponun havalanmasına olanak vermez. Havalandırmayı hortumdan sökün ve temizleyin.

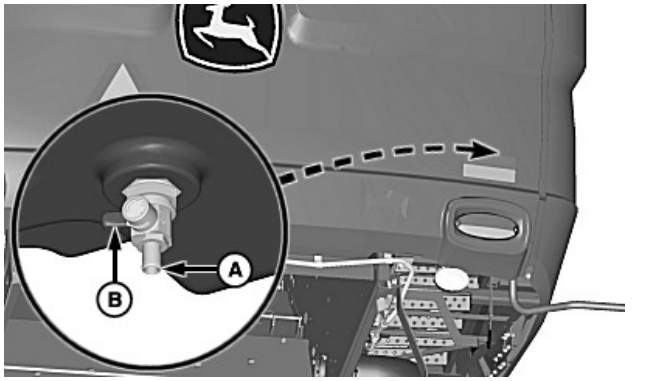
Makineye her yakıt alındığında depoyu doldurun. Bunu yapamıyorsanız köşe direk ekran ünitesindeki Dizel Egzoz Akışkanı (DEF) seviye göstergesini denetleyin ve gerektiği kadar doldurun. Makinenin performansındaki keskin değişimleri önlemek için sıvı seviyesini her zaman seviye göstergesindeki en üst kırmızı işaretin üstünde tutun. Daha fazla bilgi için Biçerdövere Genel Bakış Uygulama Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.

Depoyu doldurmak için:

1. Sıvı eklemeden önce kapları, kirleri gidermek üzere saf suyla iyice yıkayıp durulayın.
2. Sıvının kirlenme riskini azaltmak için çıkarmadan önce kapak çevresindeki alanı silin.
3. Huniyi kullanarak ve gözetleme camından seviyeye bakarak sıvıyı dikkatlice depoya doldurun.
4. Önceden çıkardığınız kapağı takın.
5. Dökülme olduysa saf su kullanarak dikkatle temizleyin.

OUO6075,0004802-80-13NOV17

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu—Boşaltma (Final Tier 4/Stage V)



H118791—UN—23JUN16

A—Bağlantı Parçası
B—Tutamak

DİKKAT: Bakım çalışmasını yapmadan önce motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

ÖNEMLİ: Araçta uzun süreli depolama (12 aydan fazla) tavsiye edilmez. Uzun süreli depolama gerekiyorsa üre konsantrasyonunun tanımlanmış değerlerin dışına çıkmamasını sağlamak almak için sıvının periyodik olarak test edilmesi tavsiye edilir.

Örneğin dizel yakıt veya motor soğutma sıvısı gibi onaylanmamış bir sıvı eklenmiş ise, depoyu boşaltın, saf su ile durulayın ve yeni DEF ile doldurun. Eğer temizleme ve yeniden doldurma sonrasında sistem doğru çalışmıyorsa, sistemin nasıl temizleneceği ve boşaltılacağı hakkında John Deere bayiniz ile irtibata geçin. DEF deposuna su eklenmişse depoyu boşaltın, saf su ile temizleyin ve Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) ile doldurun. Depoyu doldurduktan sonra sıvı konsantrasyonunu kontrol edin. Test için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.

NOT: Sıvı, depolama tankı dışında herhangi bir yüzeye dökülmüş veya temas etmişse hemen temiz su ile yüzeyi temizleyin. Sıvı, boyalı yüzeylere aşındırıcı etki yapar, bazı plastik ve kauçuk bileşenleri bozabilir.

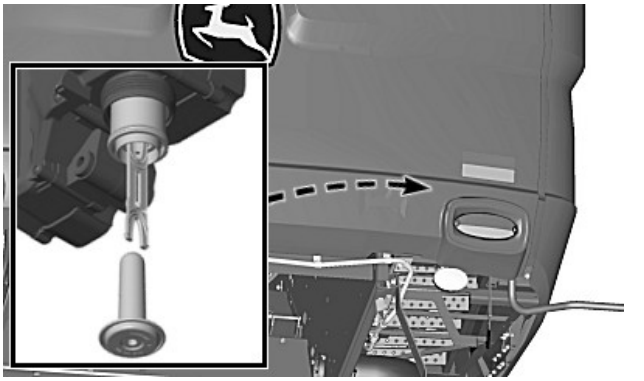
Hortumu deponun altındaki bağlantı parçasına (A) takın.

Boşaltma valfini açmak için tutamağı (B) kullanın.

Sıvı boşaltılınca boşaltma valfini kapatın ve hortumu çıkarın.

OUO6075,0004803-80-13NOV17

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Dozlama Ünitesine Erişim (Final Tier 4/Stage V)



H122784—UN—21NOV17

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Dozlama Ünitesi Filtresi

DİKKAT: Gözle temastan kaçının. Değme durumunda, hemen gözleri en az 15 dakika süre boyunca büyük miktarda su ile yıkayın. Daha fazla bilgi edinmek için Malzeme Güvenlik Veri Formuna (MSDS) bakın.

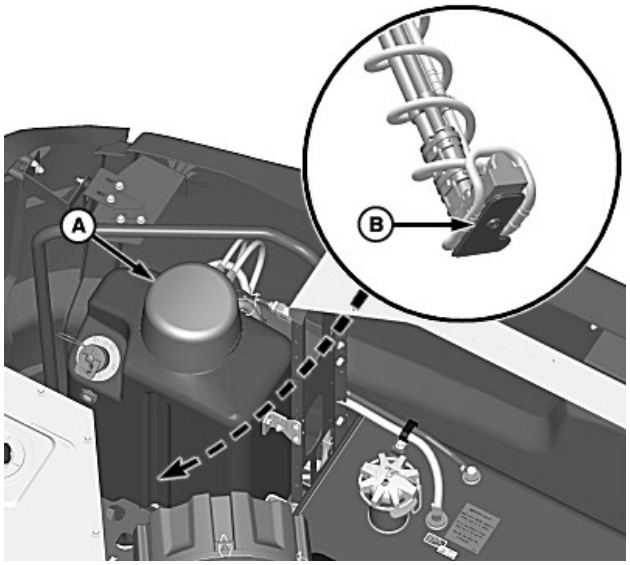
ÖNEMLİ: DEF, depolama tankı dışında herhangi bir yüzeye dökülmüş veya temas etmişse hemen temiz su ile bu yüzeyi temizleyin. DEF, boyalı ve boyasız metal yüzeylere korozif etki yapar ve bazı plastik ve kauçuk bileşenlere zarar verebilir.

Dökülen DEF eğer kurumaya bırakılırsa veya yalnızca bir bezle silinip uzaklaştırılırsa, beyaz bir kalıntı bırakır. İyi temizlenmeyen DEF döküntüsü, Seçici Katalitik Redüksiyon (SCR) sistemindeki sızıntı sorunlarının teşhis edilmesini olumsuz yönde etkileyebilir.

1. Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.
2. Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) dozlama ünitesi filtresini çıkarıp değiştirin. Daha fazla bilgi için Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Dozlama Ünitesi Filtresinin Değiştirilmesi başlığına bakın.

OUO6075,0004844-80-22NOV17

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu Tablasına Erişim (Final Tier 4/Stage V)



H122785—UN—21NOV17

A—Kapak
B—Filtre

DİKKAT: Basınç altında bulunan soğutma sistemi sıvısının patlama biçiminde saçılması tehlikeli yanıklara neden olabilir. Soğutma sıvısı hortumlarının bağlantılarını kesmeden önce, motor soğutma sıvısının çıplak elle dokunulabilecek kadar soğumasını bekleyin. Basıncı boşaltmak için genleşme kabı kapağını yavaşça açın.

1. Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.
2. Kapağı (A) sökün.
3. Filtreyi (B) çıkarın ve değiştirin. Daha fazla bilgi için Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu Tablası Emme Eleğinin Değiştirilmesi başlığına bakın.

OUO6075,0004845-80-21NOV17

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Tankını Temizleme

DİKKAT: Gözlerle temas etmemesine dikkat edin. Değme durumunda, hemen gözleri en az 15 dakika süre boyunca büyük miktarda su ile yıkayın. Daha Fazla Bilgi Edinmek için Malzeme Güvenlik Veri Formuna (MSDS) bakın.

ÖNEMLİ: Eğer DEF, depolama tankı dışında herhangi bir yüzeye dökülmüş veya temas etmişse hemen temiz su ile bu yüzeyi temizleyin. DEF, boyalı ve boyasız metal yüzeylere korozif etki yapar ve bazı plastik ve kauçuk bileşenlere zarar verebilir.

DEF döküldükten sonra, kurumaya bırakılır veya yalnızca bir bezle silinirse, beyaz bir kalıntı bırakır. Yanlış temizlenen DEF döküntüsü, Selektif Katalizör Azaltımı (SCR) sisteminde sızıntı sorunları tanısını engelleyebilir.

DEF deposuna yabancı madde veya sıvı eklenmişse; DEF deposunu boşaltın, yıkayın ve yeni DEF doldurun.

DEF kalitesinden şüphe ediyorsanız, DEF tankından bir örnek çekin ve bunu açık bir kap içine yerleştirin. DEF, kristal berraklığında ve hafif bir amonyak kokusunda olmalıdır. Eğer DEF bulanık görünüyorsa, renkli bir tonu veya derin bir amonyak kokusu varsa; teknik özellikler dahilinde olmama olasılığı yüksektir. DEF, bu durumda iken kullanılmamalıdır.

1. Boşaltma tapasını çıkartın ve DEF tankından kötü DEF'yi boşaltın veya sifonla çekin.

NOT: DEF tankı takılı veya sökülmüş ise, temizleme işlemi gerçekleştirilebilir.

2. DEF deposunu yeni DEF ile temizleyin.

   Motor çalıştırılmadan önce, DEF, görünüş, koku ve konsantrasyon incelemelerinden geçmiş olmalıdır. Daha fazla bilgi için; Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) – Seçici Katalitik İndirgeme (SCR) ile donatılmış Motorlar için Yakıtlar, Yağlar ve Soğutma Sıvıları bölümüne bakın.

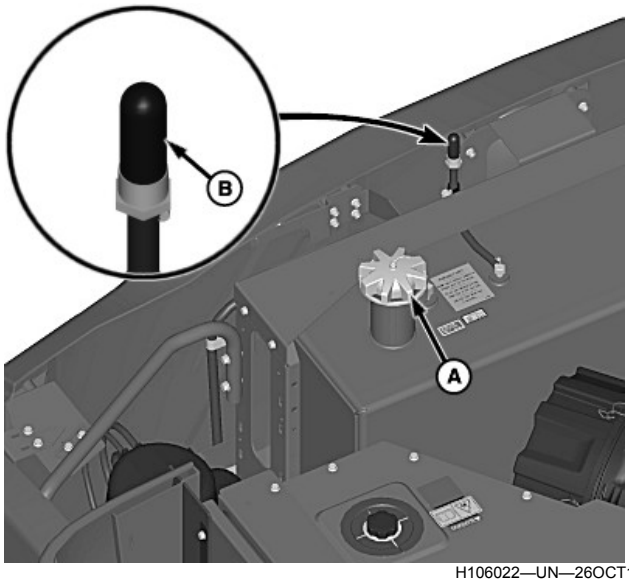
3. DEF deposunu boşaltın veya sifonlayın.

NOT: DEF deposu temizlenene kadar 2 - 3 adımlarını yineleyin.

4. DEF dozlama ünitesi filtresini ve DEF deposu başlığı emme eleğini değiştirin.
5. Sökülmüşse, DEF deposu boşaltma tıkacını takın.
6. Sökülmüşse, DEF deposunu takın.
7. DEF deposunu yeni DEF ile doldurun.
8. JDG11594 veya JDG11684 gibi DEF refraktometre ile DEF derişikliğini inceleyin. Doğru DEF derişikliği: %31,8-%33,2. Daha fazla bilgi için, yetkili servisinize danışın.
9. Eğer DEF belirtilen deerler içinde değilse, temiz görünmüyorsa veya hafif bir amonyak kokusu taşımıyorsa; bayinizle temasa geçin.

DX,DEF,CLEANTANK-80-15AUG17

Yakıt Deposu—Doldurulması



H106022—UN—26OCT12

A—Yakıt Deposu Kapağı
B—Yakıt deposu havalandırması

DİKKAT: Yakıt doldururken dikkatli olun. Sigara içerken makineye yakıt doldurmayın. Motoru kapatın, anahtarı çıkartın ve depoyu doldurmadan önce el frenini çekin.

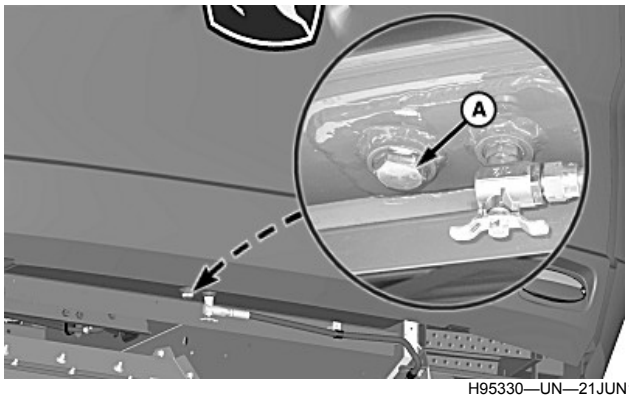
Yakıt deposunu fazla doldurmayın. Yakıtın geri sıçramasından bedensel yaralanmalar meydana gelebilir. Yakıtın genleşmesinden sızıntı meydana gelebilir. Depo çok fazla doldurulmuş, sonrasında doğrudan güneş ışığına maruz bırakılmışsa veya sıcaklık çok yüksekse depo taşabilir.

Yakıt deposu kapağında (A) hava deliği yoktur. Aşırı hava, yakıt deposu havalandırması (B) aracılığıyla havalandırılır.

Yakıt deposu havalandırmasını görsel olarak inceleyin. Havalandırmanın üzerinde aşırı miktarlarda anız veya birikinti toplanmasına izin vermeyin. Havalandırma birikinti ile kaplanmışsa yakıt deposunun havalanmasına izin vermez. Yakıt deposu havalandırmasını hortumdan sökün ve temizleyin.

OUO6075,00012DC-80-01JUL13

Yakıt Deposu—Boşaltılması



H95330—UN—21JUN11

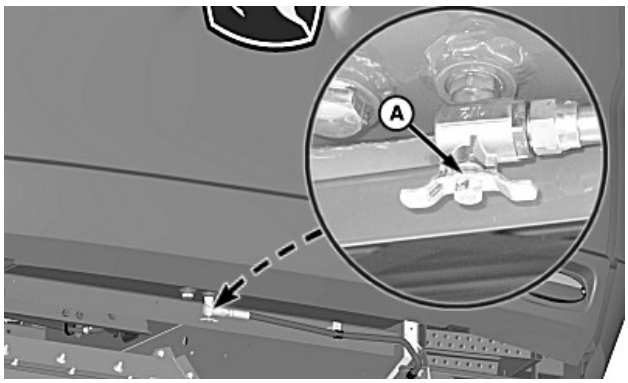
A—Kapama vidası

DİKKAT: Bakım işlerini yapmadan önce motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Yakıtı boşaltmak için yakıt deposunun altından tapayı (A) sökün.

OUO6075,0000591-80-16FEB10

Yakıt Deposu—Kesme Valfi



H95332—UN—30SEP10

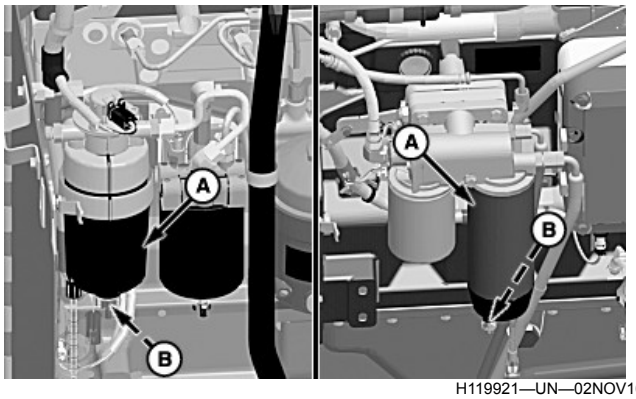
A—Valf

DİKKAT: Bakım işlerini yapmadan önce motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Yakıt filtrelerine servis uygulanırken yakıt deposunun altındaki (A) valfi kapatın.

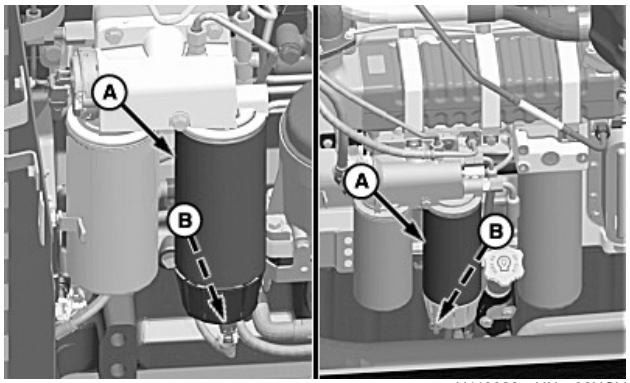
OUO6075,0000913-80-30AUG10

Su Ayırıcı Birincil Yakıt Filtresi—Boşaltma



H119921—UN—02NOV16

Tier 2/Stage II (Stil A / Stil B)



H119922—UN—02NOV16

Final Tier 4/Stage V (Stil A / Stil B)

A—Birincil Yakıt Filtresi
B—Boşaltma

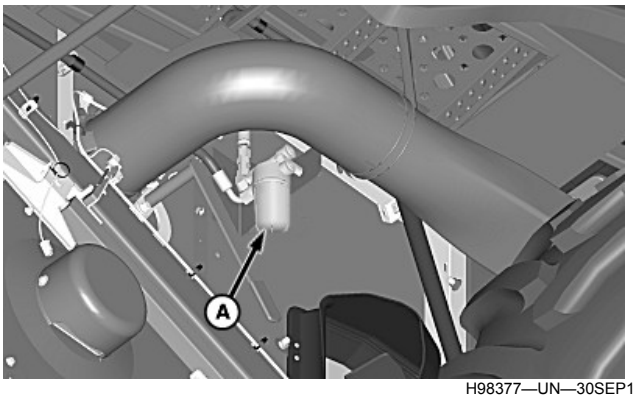
DİKKAT: Bakım çalışmasını yapmadan önce motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Birincil yakıt filtresi (A) yakıt sisteminde su algıladığında bir arıza kodu oluşturulur.

Bir arıza kodu görünürse tahliyeyi (B) kullanarak birincil filtreyi boşaltın ve kodu sıfırlayın.

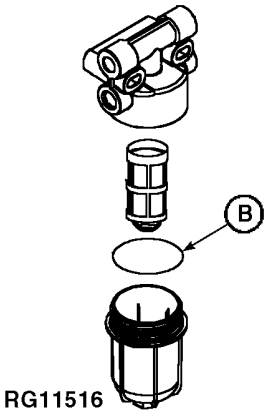
OUO6075,000480C-80-13NOV17

Yakıt Ön Temizleme Filtresi—Temizleme



H98377—UN—30SEP10

Yakıt Ön Temizleme Filtresi



RG11516—UN—10NOV00

Yakıt Ön Temizleyici Parçaları

A—Ön Temizleyici Çanağı
B—O-halka

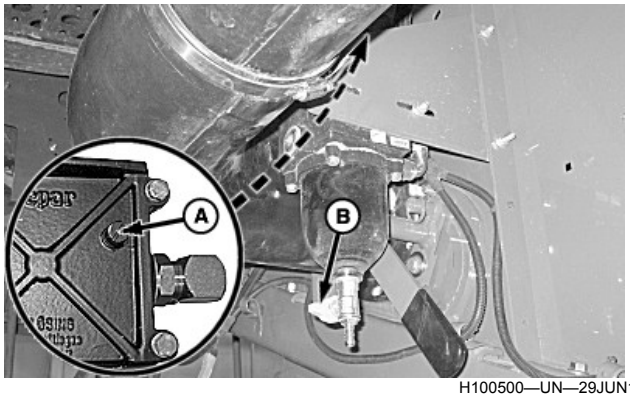
NOT: Yakıt ön temizleyiciyi temizleme, birincil ve ikincil yakıt filtrelerini değiştirme işlemlerini aynı anda yapmayın. Bunun yapılması, makinenin yeniden başlatılmasını zorlaştırır. Bu işlemi gerçekleştirin, sonrasında birincil ve ikincil yakıt filtrelerini değiştirmeden önce motoru çalıştırın.

Filtre eleğinde birikim varsa veya bir arıza kodu görünürse yakıt ön temizleme filtresini temizleyin. Filtreyi temizledikten sonra kodu sıfırlayın.

1. Makine daha önceden çalıştırılmamışsa motoru başlatın ve 3-5 dakika düşük boşta çalışma modunda çalıştırın.
2. Motoru Kapatın ve besleme hattı içerisinde geri tahliyeyi önlemek için yakıt deposunun altındaki valfi kapatın.
3. Ön temizleyici grubu ve çevresindeki alanı iyice temizleyin.
4. Ön temizleyici çanağını (A) çıkarın.
5. Filtre eleğini ve ön temizleyici çanağını temizleyin. O-ringi (B) inceleyin.
6. Süzgeci takın ve ön temizleyici çanağını sıkın.
7. Ön temizleyiciyi doldurmak için yakıt deposunun altındaki valfi açın.
8. Motoru başlatın ve 3—5 dakika düşük rölantide çalıştırın.

OUO6075,000456F-80-20DEC16

Ağır Hizmet Yakıt Ön Temizleme Filtresi (Opsiyonel)—Yıkama



H100500—UN—29JUN11

A—Hava Alma Vidası
B—Boşaltma Valfi

NOT: Aynı anda yakıt ön arıtıcıyı temizlemeyin ve birincil ve ikincil yakıt filtrelerini değiştirmeyin. Bunun yapılması, makinenin yeniden başlatılmasını zorlaştırır. Bu işlemi gerçekleştirin, sonrasında primer ve sekonder yakıt filtrelerini değiştirmeden önce motoru çalıştırın.

Ağır hizmet yakıt ön temizleyici, çanak yarısına kadar su ile dolu olduğunda veya bir arıza kodu görüntülendiğinde yıkanmalıdır. Temizleme sonrasında kodu sıfırlayın. Kod hala görüntüleniyorsa bkz. Ağır Hizmet Yakıt Ön Temizleme Filtresi (Opsiyonel)—Değiştirme ve Temizleme.

Filtre elemanı, değiştirilmesi gerekmeden önce beş sefere kadar ters yıkanabilir.

1. Motoru Kapatın ve yakıt deposunun altında bulunan valfi kapatın.
2. Su ayırıcı kapağının üstündeki hava alma vidasını (A) açın. Suyun ve kirlerin filtre elamanından çıkmasını ve çanağın dibine oturmasını bekleyin.
3. Çanaktan suyu ve kiri boşaltmak için boşaltma valfini (B) içe bastırın ve saat dönüşüne ters yönde çevirin.

NOT: Yakıt, su ve kir çanaktan boşaldıkça filtre elemanından daha fazla su ve kir çıkarılacaktır ve çanağın dibinde toplanacaktır.

4. Boşaltma valfini kapatın ve su ve pisliğin yeniden oturmasını bekleyin.

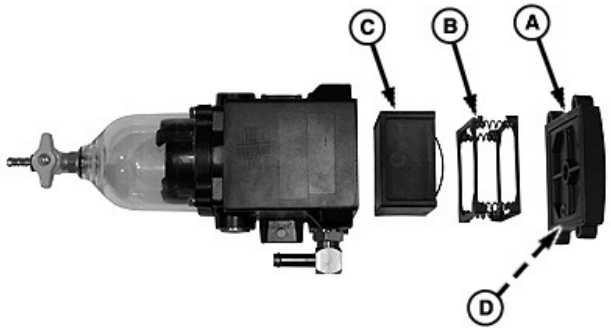
5. Tüm kir ve su temizlenene dek adım 3 ve 4'ü tekrarlayın.
6. Hava alma vidasını kapatın ve yakıt deposunun altındaki valfi açın.
7. Yakıt pompasının yakıt sistemini doldurmasını sağlamak ve sızıntıları kontrol etmek için kontak anahtarını 60 saniye boyunca Açık tutun.
8. Motoru başlatın ve 3—5 dakika düşük rölantide çalıştırın. Motor çalışmıyor veya çalıştıktan sonra duruyorsa bkz. Birincil ve İkincil Yakıt Filtresi Elemanı —Değiştirme

OUO6075,000469F-80-21MAR17

Ağır Hizmet Yakıt Ön Temizleme Filtresi (Opsiyonel)—Değiştirme ve Temizleme

Filtrenin Değiştirilmesi

RXA0084320—UN—26SEP05



H91103—UN—09APR08

A—Kapak
B—Yay Kaseti
C—Filtre Elemanı
D—Conta

NOT: Filtre elemanı beş kez ters yıkandıktan sonra filtreyi temizleyin. Filtreyi ışığa doğru tuttuğunuzda ışığı göremiyorsanız filtreyi değiştirin.

1. Motoru Kapatın ve yakıt deposunun altında bulunan valfi kapatın.
2. Kapak vidalarını gösterilen sıraya göre gevşetin.

NOT: Kapak ve yaylı kasetler yeniden kullanılır ama yedek bir filtre elemanı takılmalıdır.

3. Kapağı (A), yaylı kaseti (B) ve filtre elemanını (C) sökün.
4. Yedek filtre elemanını ve önceden sökülen yaylı kaseti (B) takın.
5. Kapak contasını (D) denetleyin ve gerekirse değiştirin.
6. Kapağı takın ve gösterilen sırayla sıkın.
7. Yakıt deposunun altındaki valfi açın.
8. Yakıt pompasının yakıt sistemini doldurmasını sağlamak ve sızıntıları kontrol etmek için kontak anahtarını 60 saniye boyunca Açık tutun.
9. Motoru başlatın ve 3—5 dakika düşük rölantide çalıştırın. Motor çalışmıyor veya çalıştıktan sonra duruyorsa bkz. Birincil ve İkincil Yakıt Filtresi Elemanı —Değiştirme

Filtrenin temizlenmesi

1. Motoru Kapatın ve yakıt deposunun altında bulunan valfi kapatın.

NOT: Yakıtı boşaltırken bir toplama kabı kullanın.

2. Boşaltma valfini açın ve yakıtı çanaktan boşaltın.
3. Kapak vidalarını gösterilen sıraya göre gevşetin.
4. Kapağı (A) ve yaylı kaseti (B) sökün.
5. Filtre elemanını (C) tutamağından kaldırıp dışarı çıkartın.

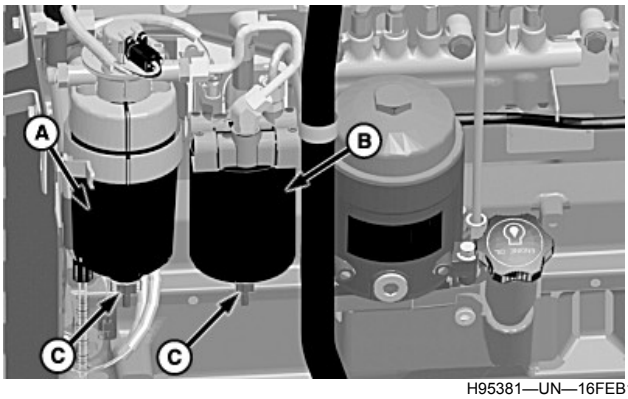
NOT: Filtreyi hasar bakımından inceleyin. Hasarlıysa yedek filtreyi takın.

6. Filtreyi temiz dizel yakıtı ya da mineralli ispirto ile yıkayın.
7. Filtre elemanını ve yay kartuşunu takın.
8. Kapak contasını (D) denetleyin ve gerekirse değiştirin.
9. Kapağı ve imbus cıvataları takın ve imbus cıvataları elle sıkılmış olarak bırakın.
10. Cıvataları gösterilen sırayla sıkın.
11. Yakıt deposunun altındaki valfi açın.
12. Yakıt pompasının yakıt sistemini doldurmasını sağlamak ve sızıntıları kontrol etmek için kontak anahtarını 60 saniye boyunca Açık tutun.
13. Motoru başlatın ve 3—5 dakika düşük rölantide çalıştırın.

OUO6075,000456E-80-20DEC16

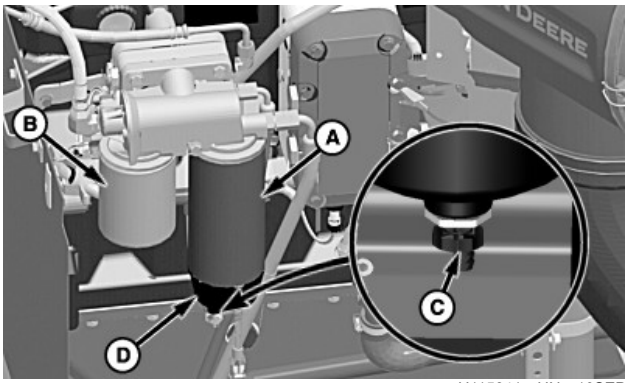
Birincil ve İkincil Yakıt Filtre Elemanı—Değiştirme

TS1343—UN—18MAR92



H95381—UN—16FEB10

Stil A



H115841—UN—10SEP15

Stil B

A—Birincil Yakıt Filtresi
B—İkincil Yakıt Filtresi
C—Boşaltma Valfleri
D—Seperatör Çanağı

DİKKAT: Yakıt hatlarında kalan yüksek basınçlı sıvı, ağır yaralanmalara neden olabilir. Bu onarımlar yalnızca, bu tip sistemleri bilen deneyimli teknisyenler tarafından yapılmalıdır. Ortak Hat Yüksek Basınçlı yakıt sistemi HPCR ile donatılmış motorlarda, yüksek basınç yakıt pompası ile memeler arasındaki yakıt hatlarını, algılayıcıları ve diğer bileşenleri sökmeden önce, motoru durdurup en az 15 dakika bekleyin.

NOT: Aynı anda yakıt ön arıtıcıyı temizlemeyin ve birincil ve ikincil yakıt filtresini değiştirmeyin. Bunun yapılması, makinenin yeniden başlatılmasını zorlaştırır. Yakıt ön temizleyici temizleme prosedürünü gerçekleştirin, sonrasında primer ve sekonder yakıt filtrelerini değiştirmeden önce motoru çalıştırın.

Performans düşüşü fark edilmişse veya bir arıza teşhis kodu belirirse primer ve sekonder yakıt filtrelerinin değiştirin. Filtreleri değiştirdikten sonra kodu sıfırlayın.

1. Makine daha önceden çalışmıyorsa motoru başlatın ve 3—5 dakika düşük rölantide çalışsın.
2. Motoru Kapatın ve yakıt deposunun altında bulunan valfi kapatın.
3. Filtre elemanlarının dışını ve montaj alanlarını iyice temizleyin.

DİKKAT: Filtrelerdeki yakıt, basınç altında olabilir. Şu adımı tamamlamaksızın süzgeçleri sökmeyin.

NOT: Yakıtı boşaltırken veya yakıt filtrelerini değiştirirken bir toplama kabı kullanın.

4. **Stil A:** Boşaltma valflerini (C) açarak birincil yakıt filtresinden (A) ve ikincil yakıt filtresinden (B) yakıt artıklarını ve basıncı boşaltın. Boşaltma valflerini kapatın ve yakıt filtrelerini sökün.

   Stil B: Boşaltma valfini (C) açarak birincil yakıt filtresinden (A) yakıt artıklarını ve basıncı boşaltın. Boşaltma valfini kapatın ve seperatör çanağını (D) sökün ve muhafaza edin.

NOT: Filtre muhafazalarından ek yakıt boşalır.

5. Primer yakıt filtresini ve sekonder yakıt filtresini sökün.

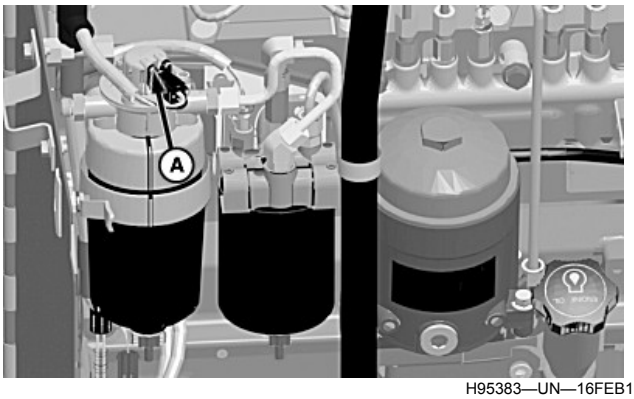
ÖNEMLİ: Filtrelerden herhangi birine yakıtla ön dolum YAPMAYIN.

NOT: Takmadan önce filtre contalarını dizel yakıtla yağlayın.

6. **Yalnızca Stil B:** Önceden çıkarılan seperatör çanağını yedek birincil yakıt filtresine (D) takın.
7. Birincil yakıt filtresi (A) grubunu motora takın. Conta, filtre muhafazası ile temas ettikten sonra filtre grubunu 3/4 tur sıkın.
8. Yedek sekonder yakıt filtresini (B) takın. Conta, filtre muhafazası ile temas ettikten sonra filtreyi 3/4 tur sıkın.
9. Boşaltma valflerinin (C) kapalı olduğunu doğrulayın.
10. Yakıt deposunun altındaki valfi açın.
11. Yakıt sistemine yakıt sağlamak için kontak anahtarını 60 saniye boyunca Açık tutun.
12. Motoru başlatın ve 3—5 dakika düşük rölantide çalıştırın.

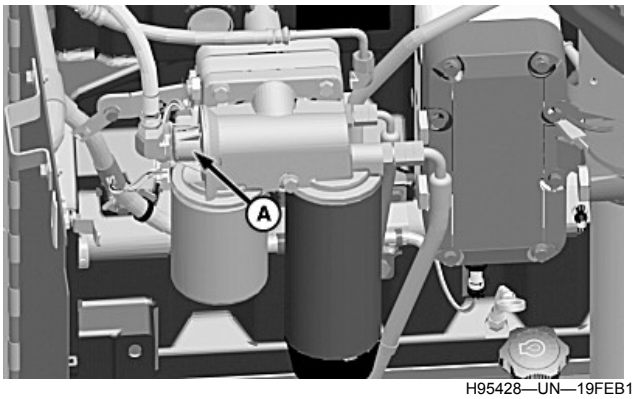
OUO6075,00043C7-80-20DEC16

Yakıt Sistemi—Havasını Alma



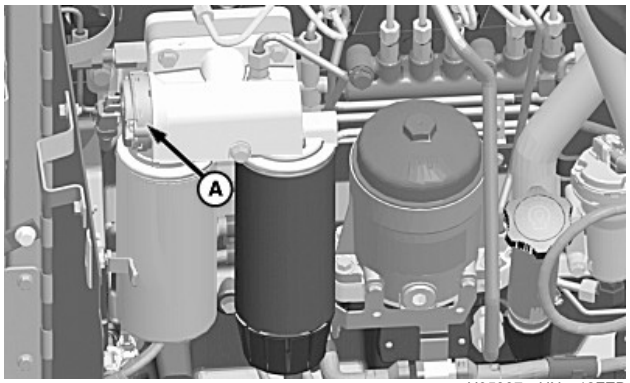
H95383—UN—16FEB10

Tier 2/Stage II (Stil A)



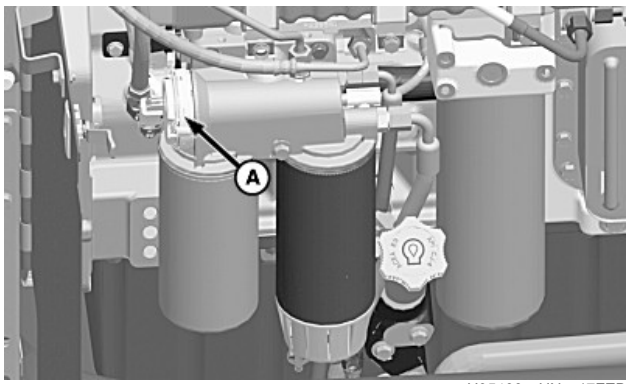
H95428—UN—19FEB10

Tier 2/Stage II (Stil B)



H95337—UN—12FEB10

Final Tier 4/Stage V (Stil A)



H95403—UN—17FEB10

Final Tier 4/Stage V (Stil B)

A—Yakıt Pompası

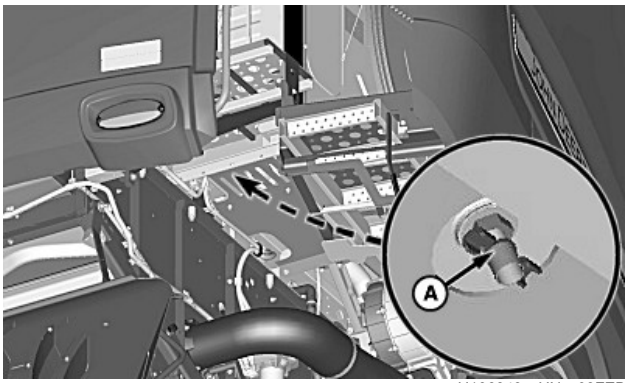
DİKKAT: Bakım işlerini yapmadan önce motoru durdurun, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Yakıt filtreleri değiştirilirken veya makine yakıtsız kaldığında yakıt sistemine hava girebilir. Yakıt sistemindeki hava, motorun çalışmasını önleyebilir. Motor çalışmazsa yakıt pompasının (A) birincil yakıt sistemine girmesine imkan vermek için kontak anahtarını 60 saniye boyunca Açık tutun.

OUO6075,000480D-80-13NOV17

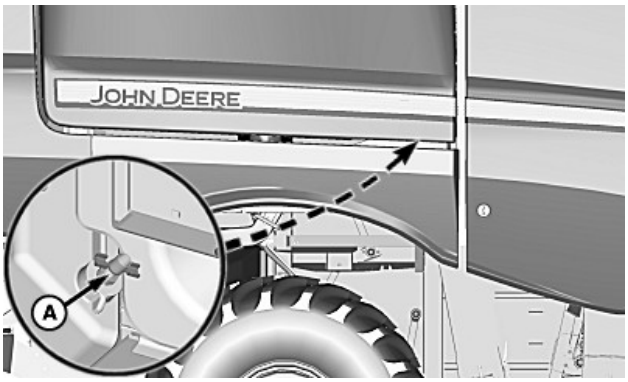
Soğutma Sistemi—Boşaltma

TS281—UN—15APR13



H106843—UN—08FEB13

Tier 2/Stage II (Stil A)



H106844—UN—08FEB13

Tier 2/Stage II (Stil B)
Final Tier 4/Stage V

A—Boşaltma Valfi

DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın. Genleşme tankı kapağını açarken haşlanmaktan kaçının. Hiçbir zaman motor sıcakken kapağı açmayın. Basıncı boşaltmak için kapağı yavaşça açın.

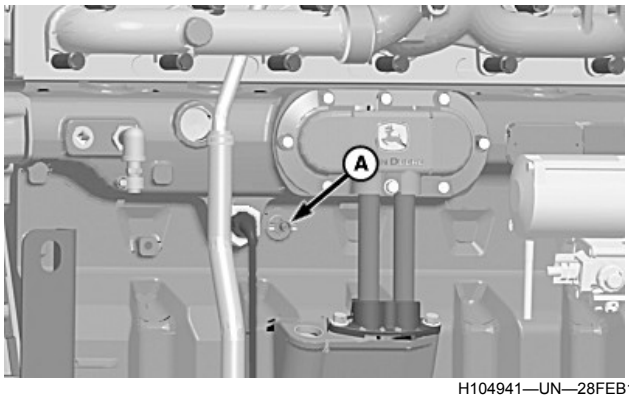
NOT: Radyatör drenajı, radyatörün ön tarafındadır.

Cool-Gard™ II veya Cool-Gard™ II PG kullanıldığında boşaltma zaman aralığı 6 yıl veya 6000 işletim saatidir.

Cool-Gard™ II veya Cool-Gard™ II PG dışında bir soğutma sıvısı kullanılmışsa boşaltma zaman aralığını 2 yıl veya 2000 işletim saatine düşürün.

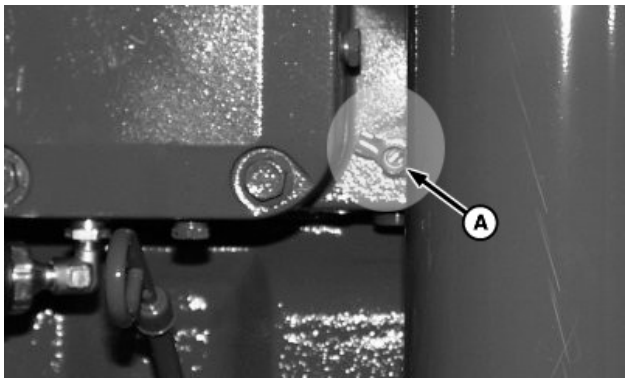
Soğutma sıvısı boşaltılıp değiştirilmelidir. Motor soğutma sıvısı önerileri için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.

Radyatördeki boşaltma valfini (A) açın.



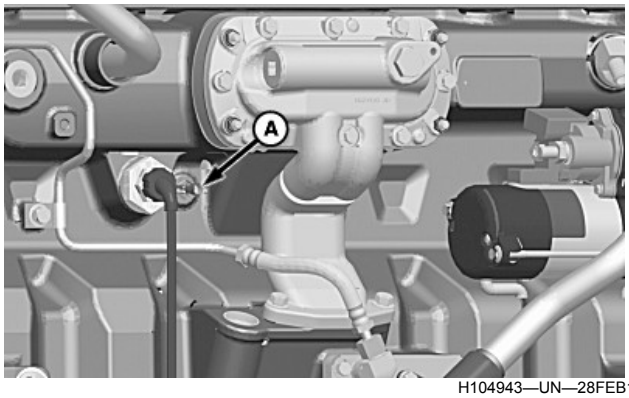
H104941—UN—28FEB12

Motorun Ön Tarafı (Tier 2/Stage II) (Stil A)



H104942—UN—28FEB12

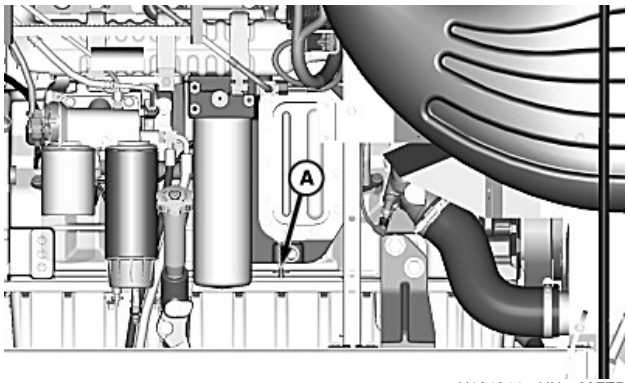
Krank Mili Üzeri (Tier 2/Stage II) (Stil B)



H104943—UN—28FEB12

Motorun Ön Tarafı (Final Tier 4/Stage V) (Stil A)

Cool-Gard, bir Deere & Company ticari markasıdır

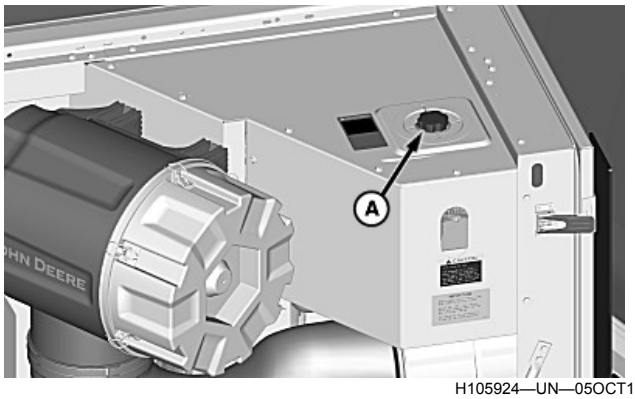


H104944—UN—28FEB12

Motorun Arka Tarafı (Final Tier 4/Stage V) (Stil B)

A—Boşaltma Valfi

Motor bloğundaki boşaltma valfini (A) açın.



H105924—UN—05OCT12

A—Genleşme Kabı Kapağı

Soğutma sıvısının daha hızlı boşaltılmasını sağlamak için genleşme tankı kapağını (A) açın.

Radyatör drenaj elemanlarını kapatın ve sistemi temiz su ile doldurun.

Genleşme tankı kapağını takın, ısıtıcıyı açık konumda işletim sıcaklığına ulaşıncaya dek motoru çalıştırın.

Motoru kapatın, genleşme tankı kapağını dikkatle boşaltın ve pas veya tortular yerleşmeden önce su ile boşaltın.

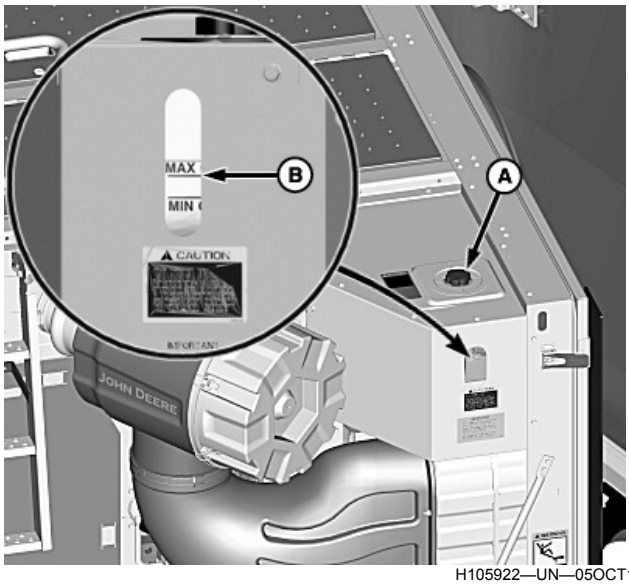
Radyatör drenaj elemanlarını kapatın ve sistemi temiz su solüsyonu ile ve John Deere Cooling System Cleaner PT500 ya da eşdeğeri temizleyiciden oluşan çözelti ile yeniden doldurun. Temizleyici kabında yazılı yönergeye uyun.

Temizleyiciyi kullandıktan sonra sistemi temiz su ile yıkayın ve boşaltın.

Radyatör boşaltma elemanlarını kapatın ve sistemi doldurun. Doldurma prosedürü için bu bölümdeki Soğutma Sistemi—Doldurma başlığına bakın. Motor soğutma sıvısı önerileri için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümüne bakın.

OUO6075,000480E-80-13NOV17

Soğutma Sistemi—Doldurulması



H105922—UN—05OCT12

A—Genleşme Tankı Kapağı
B—Max Cold (Maks. Soğuk) Çizgisi

DİKKAT: Motoru DURDURUN, el frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın. Genleşme tankı kapağını açarken haşlanmaktan kaçının. Asla motor sıcakken kapağı açmayın ve asla motor aşırı sıcakken soğutma sistemini doldurmayın. Basıncı salmak için kapağı yavaşça açın. Soğutma sıvısını yavaşça doldurun. Motor soğuk iken soğutma sıvısı seviyesini denetleyin.

ÖNEMLİ: Taşma tankı ve radyatör üzerinde özel bir kapak kullanılır. Kapak hasarlıysa veya kayıpsa eşdeğer bir kapak ile değiştirilmelidir.

Sıcak motorun soğutma sistemine kesinlikle soğuk su doldurulmamalıdır, silindir bloğunda ya da kapağında çatlaklar oluşabilir. Motoru soğutma sıvısı olmadan çalıştırmayın.

Taşma tankı kapağını (A) sökün ve akışkan “Max Cold” (Maks. Soğuk) çizgisine (B) gelene kadar doldurun.

Genleşme tankı kapağını takın, ısıtıcıyı açın ve işletim sıcaklığına gelene kadar motoru çalıştırın.

Dikkatlice kapağı taşma tankından sökün ve gereken şekilde yeniden doldurun. Kapağı taşma tankına takın.

Motor soğukken, soğutma sıvısı seviyesi “Max Cold” (Maks. Soğuk) çizgisinde olmalıdır.

NOT: Soğutma sıvısı seviyesi “Max Cold” (Maks. Soğuk) ile “Min Cold” (Min. Soğuk) çizgileri arasında olmalıdır. Soğutma sıvısı “Min Cold” (Min. Soğuk) çizgisinin altındaysa soğutma sıvısı ekleyin.

OUO6075,00041C9-80-27JAN16

Soğutma Sistemi—Kışa Hazırlama

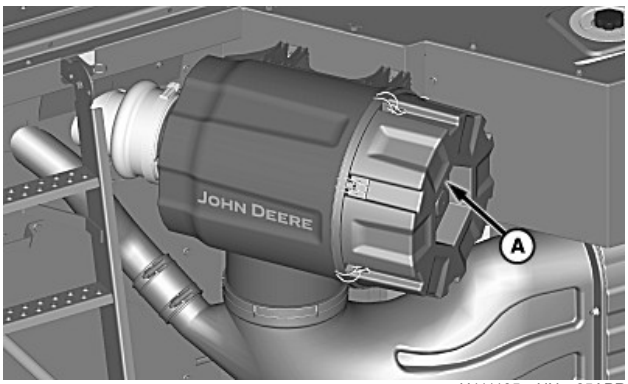
ÖNEMLİ: Donmaya karşı korumak için soğutma sistemini boşaltmayın. Isıtıcı tam olarak boşalmaz, bu nedenle hasar oluşabilir.

Soğuk havalar başlamadan önce soğutma sisteminde yeterli antifriz bulunduğundan emin olun. Pas önleyici ve su pompası yağlayıcısı içeren fakat kaçak durdurucu katkı maddesi içermeyen, güvenilir marka sürekli tip bir etilen glikol antifriz kullanın. Doğru öneriler için bu kılavuzdaki Yakıtlar ve Yağlayıcılar başlığına bakın.

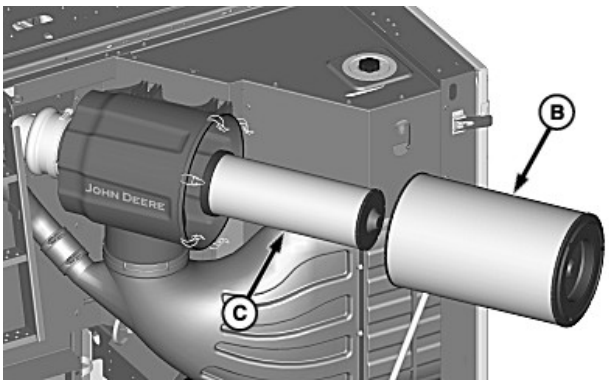
Antifiriz ekledikten sonra, ısıtıcıyı açın ve çalışma sıcaklığına ulaşana dek motoru çalıştırın. Bu çözeltiyi iyice karıştırır ve sistem içinde devridaim eder.

OUO6075,00043AF-80-11OCT16

Hava Temizleyici Filtreleri—Sökülmesi



H111135—UN—25APR14



H111136—UN—25APR14

A—Toz Kapağı
B—Birincil Hava Filtresi
C—Güvenlik Filtresi

ÖNEMLİ: Filtreler servis görürken, motoru kapatın, el frenini çekin ve anahtarı çıkartın, böylece pislik motorun içine çekilemez.

Filtreleri sadece kol dayanağı ekranında motor hava filtresi ikonu görüntülendiğinde servise alın.

Toz kapağını (A) açın ve birincil hava süzgecini (B) sökün.

Sökmek için güvenlik filtresinin (C) saat yönünün tersi yönde vidalarını sökün. Güvenlik filtresi, hasarlı bir primer filtre aracılığıyla geçen kirleri durdurur.

ÖNEMLİ: Hiçbir zaman elemanları yıkamayın, fırçalamayın veya vurmayın. Ana elemanı temizlerken kuru basınçlı hava kullanın (500 kPa, 72,5 psi). Hava tabancasının ucunun filtre kağıdı ile temas etmediğinden emin olarak elemanı içten dışa doğru temizleyin.

Güvenlik elemanını hiçbir zaman temizlemeyin. Kirliyse değiştirin.

Her iki filtre de yerindeyken motoru hiçbir zaman çalıştırmayın.

Filtrelere gereken şekilde servis uygulayın.

Güvenlik filtresini takın ve elle saat yönünde çevirin.

Primer hava filtresini ve toz kapağını takın.

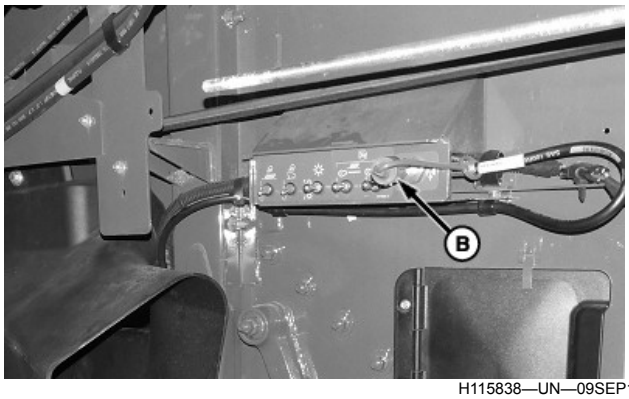
Hava emme sistemindeki tüm bağlantıları denetleyin. Sıkılmış olduklarını doğrulayın.

ÖNEMLİ: Kavuzu biçerdöverden üfleyerek uzaklaştırmak için her hangi bir egzoz akış temizleme birimi kullanmayın. Böyle bir birimin kullanılması hava süzgecinin ve bunun sonucunda da motorun bozulmasına neden olur.

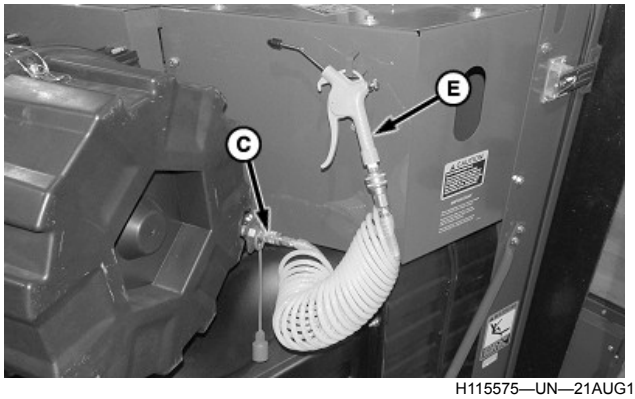
OUO6075,00017D4-80-25APR14

Hava Kompresörü Sistemi (Varsa)

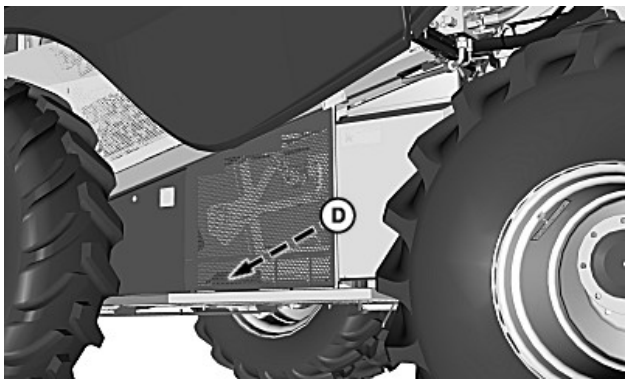
H112987—UN—20FEB15



H115838—UN—09SEP15



H115575—UN—21AUG15



H112990—UN—20FEB15

A—Depo
B—Hava Kompresörü Hortum Kaplini
C—Hava Kompresörü Hortum Kaplini
D—Hava Kompresörü Hortumu/Çubuğu
E—Hava Kompresörü Hortumu/Çubuğu

ÖNEMLİ: Makine motoru çalışırken asla motor hava filtrelerini veya çöp yönetimi hava filtrelerini temizlemeyin.

NOT: Optimum hava kompresörü performansı için sürekli hava beslemesi sağlanması amacıyla motor çalışmalıdır.

Makine lastiklerini indirmek veya havalı aletleri kullanmak önerilmez.

Her iki kaplin bağlantısını eşzamanlı olarak kullanmak önerilmez.

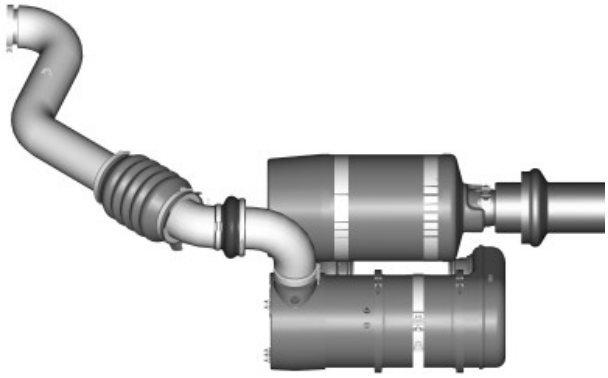
Hava kompresörü motor döşemesi üzerindedir ve rezervuar (A) makinenin sağ tarafındadır.

Hava kompresörü hortum kaplini (B) makinenin sol tarafındadır ve hava kompresörü hortum kaplini (C) motor döşemesindedir.

Hava kompresörü hortumu/çubuğu (D) makinenin sol tarafındadır ve hava kompresörü hortumu/çubuğu (E) motor döşemesindedir.

OUO6075,000412E-80-21MAR16

Dizel Partikül Filtresi Bakımı ve Servisi (Final Tier 4/Stage V)



H115641—UN—27AUG15

Egzoz Filtresi, Dizel Oksidasyon Katalizörü ve Dizel Partikül Filtresinden (DPF) oluşur. DPF, karter yağlama yağları ve yakıtta kullanılan katkılara ait yanabilir olmayan artık külü tutmak için tasarlanmıştır. DPF bakım gerektirmeden saatler boyu çalışır. Belli bir süre sonra DPF birikmiş külün çıkarılması için profesyonel bakım gerektirir. Kaç saatlik çalışma süresinden sonra servisin gerektiği motorun güç kategorisine, görev döngüsüne ve çalışma koşullarına, motor yağı kül içeriğine ve yakıt kalitesine bağlı olarak değişir. John Deere'in tavsiye edilen yağ ve yakıt özelliklerine uyulması profesyonel DPF bakımı gerekene kadar geçen çalıştırma süresini en üst düzeye çıkarır.

Motor sahibi olarak, Kullanıcı El Kitabı'nızda açıklanan gerekli bakımları yaptırmak sizin sorumluluğunuzdadır. Normal ekipman çalıştırması sırasında DPF bakım ihtiyacı biriken kurum miktarına bağlıdır. Genelde, motorlar üzerindeki 175 bg / 130 kW değerini aşan dizel partikül filtreleri (DPF) 4.500 saatte bir servis gerektirecektir. DPF'deki kurum miktarı arttıkça kurum tutma kapasitesi azalır ve egzoz sisteminin geri basıncı daha sık artar. Bir dizel partikül filtresi (DPF) servise ihtiyaç duyduğunda bir arıza teşhis kodu belirecektir.

DPF'deki külün temizliği, DPF makineden sökülerek ve özel ekipman içine konularak yapılmalıdır. Külü, su veya başka kimyasallar kullanarak çıkarmayın. Külün bu yöntemlerle temizlenmesi DPF'yi kabı içinde tutan malzemeye hasar verebilir, bu da DPF'nin kap içinde gevşemesine ve titreşimden hasar görmesine neden olur.

Onaylı kül temizleme yöntemlerine uyulmaması ABD federal, eyalet ve yerel tehlikeli atık kanunlarını ihlal

edebilir, ayrıca DPF'nin hasar görmesi sonucu Dizel Egzoz Filtresi emisyon garantisinin sona ermesine de neden olabilir. Dizel partikül filtresini bakım yetkisine sahip bir John Deere servis merkezine veya diğer yetkili servis sağlayıcılarına götürmeniz önemle tavsiye edilir.

OTOMATİK veya PARK HALİNDE egzoz filtresi temizliği etkinleştirildiğinde, egzoz filtresi temizlik çevrimi sırasındaki belirli zamanlarda yüksüz veya az yüklü koşullarda egzoz sıcaklığı yüksek olabilir.

Artan egzoz sıcaklığının güvenli olmadığı durumlarda egzoz filtresi temizleme sistemini devreden çıkarın.

Otomatik egzoz filtresi temizleme sistemini sadece gerektiğinde devreden çıkarın.

OUO6075,0004808-80-13NOV17

Egzoz Filtresi / Dizel Partikül Filtresi Kurum Taşıma ve İmhası (Final Tier 4/Stage V)

DİKKAT: Ülke, Bölge ve/veya yerel yasalara veya mevzuata göre, dizel parçacık filtresinden çıkan kül, tehlikeli atık olarak sınıflandırılmış olabilir. Tehlikeli atıklar, tehlikeli atıkların imhasına yönelik tüm mevcut federal, eyalet ve yerel kanun ve düzenlemelere göre imha edilmelidir. DPF'deki kurum yalnızca yetkili servis sağlayıcı tarafından çıkarılmalıdır. Hijyenik ve güvenilir koşullarda saklanan kişisel koruyucu tertibat ve kıyafet DPF taşırken ve temizlerken kullanılmalıdır. Yardım için John Deere bayiiniz ile veya yetkili servis sağlayıcınız ile temasa geçin.

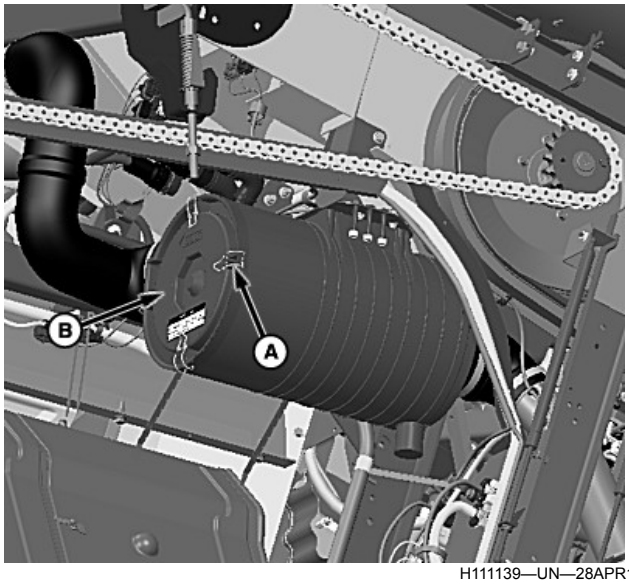
OUO6075,0004809-80-13NOV17

Egzoz Filtresinin Atılması (Final Tier 4/ Stage V)

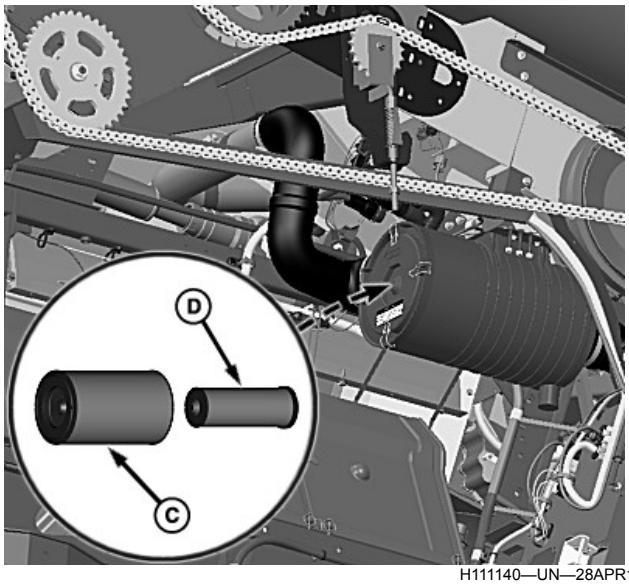
DİKKAT: Kullanma süresinin sonuna gelmiş bir egzoz filtresinin doğru yönetimi gereklidir çünkü, cihazdaki kül veya katalizör madde federal, eyalet ve/veya yerel kanunlar veya düzenlemelere göre tehlikeli olarak sınıflandırılabilir. Dizel Partikül Filtresi de dahil olmak üzere kullanılmış egzoz süzgeçleri, tüm John Deere bayilerinden veya yetkili servis sağlayıcılardan değiştirilebilir.

OUO6075,000480A-80-13NOV17

Motor Atık Yönetimi Hava Filtresi—Çıkarma (Final Tier 4/Stage V)



H111139—UN—28APR14



H111140—UN—28APR14

A—Sürgüler
B—Toz Kapağı
C—Birincil Hava Filtresi
D—Güvenlik Süzgeci

ÖNEMLİ: Filtreler servis görürken, motoru kapatın, el frenini çekin ve anahtarı çıkartın, böylece pislik motorun içine çekilemez.

Sadece motor kalıntı yönetimi hava filtresi ikonu kol dayanağı ekranında görüntülendiğinde filtreye bakım yapın.

Sürgüleri (A) çıkarın ve toz kapağını çıkarın (B).

Birincil hava filtresini çıkarın (C).

Güvenlik filtresini (D) saatin tersi yöne doğru çıkarın. Güvenlik filtresi, hasarlı bir primer filtre aracılığıyla geçen kirleri durdurur.

ÖNEMLİ: Hiçbir zaman elemanları yıkamayın, fırçalamayın veya vurmayın. Ana elemanı temizlerken kuru basınçlı hava kullanın (500 kPa, 72,5 psi). Hava tabancasının ucunun filtre kağıdı ile temas etmediğinden emin olarak elemanı içten dışa doğru temizleyin.

Güvenlik elemanını hiçbir zaman temizlemeyin. Kirliyse değiştirin.

Her iki filtre de yerindeyken motoru hiçbir zaman çalıştırmayın.

Filtrelere gereken şekilde bakım uygulayın.

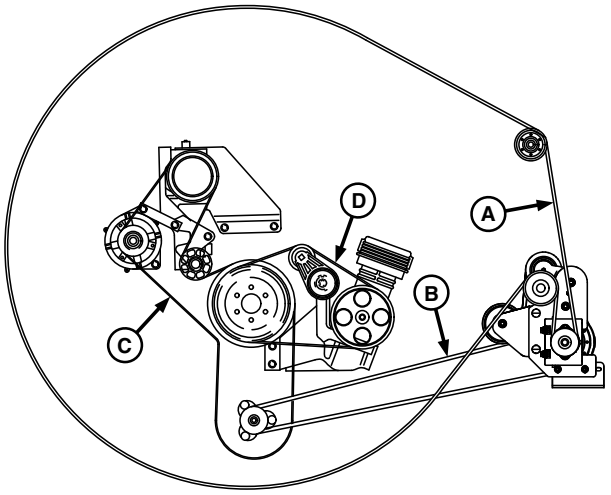
Güvenlik filtresini takın ve elle saat yönünde çevirin.

Birincil hava filtresini takın.

Kapağı takın ve sürgülerle tutturun.

OUO6075,000480B-80-13NOV17

Motor Kayışı—Yönlendirme (Tier 2/Stage II)

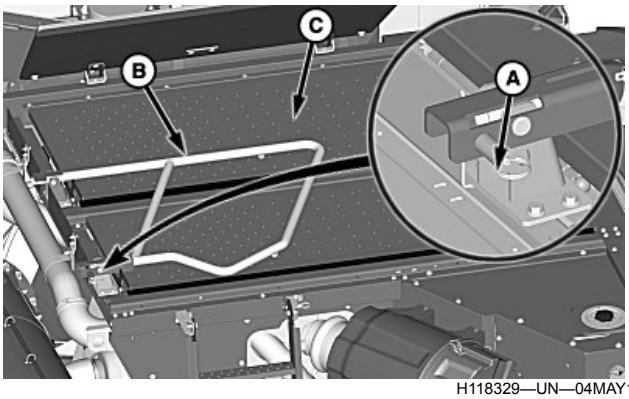


H124552—UN—21JUN18

A—Döner Elek Tahrik Kayışı, Süzgeç Tarafı
B—Döner Elek Tahrik Kayışı, Motor Tarafı
C—Soğutma Fanı, Klima, Kompresör Kayışı
D—Hava Kompresörü Kayışı (Varsa)

OUO6075,00049EF-80-20JUN18

Motor Aksesuarı/Fan Tahriği/Hava Kompresörü (Varsa) Kayışı—Değiştirme (Tier 2/Stage II)

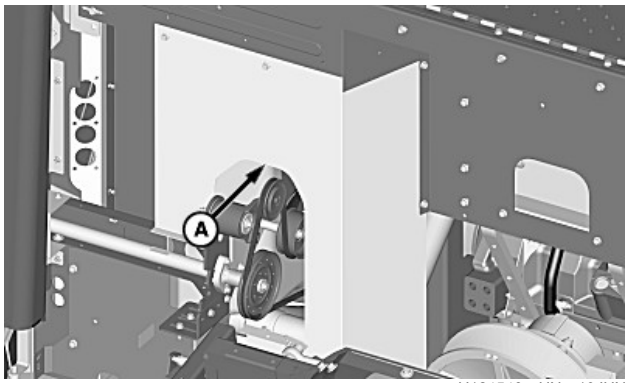


H118329—UN—04MAY16

A—Kilitleme Pimi
B—Trabzan
C—Seperatör Erişim Kapağı

DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

1. Kilitleme pimini (A) çekin ve trabzan kilitleri seperatör erişim kapağındaki (C) yerine kilitlenene kadar trabzanı (B) döndürün.

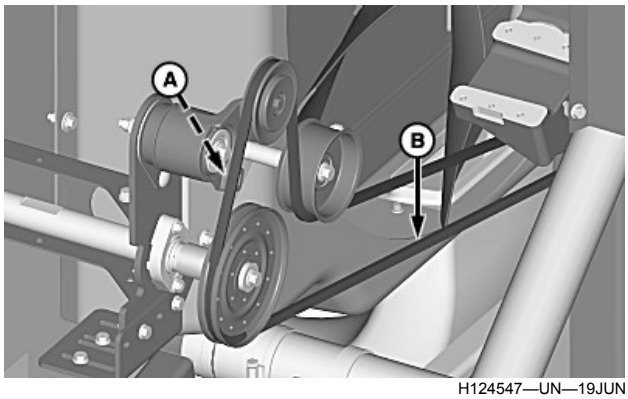


H124546—UN—19JUN18

Motorun Ön Tarafı

A—Koruma

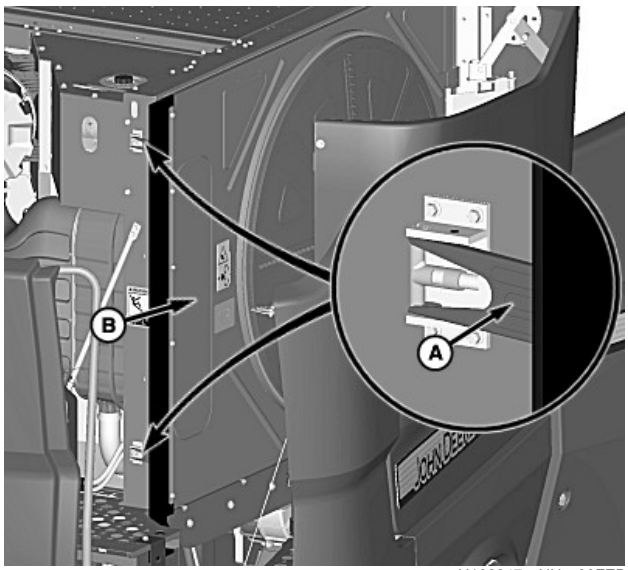
2. Korumayı (A) sökün.



H124547—UN—19JUN18

A—Germe Kolu
B—Döner Elek Tahrik Kayışı

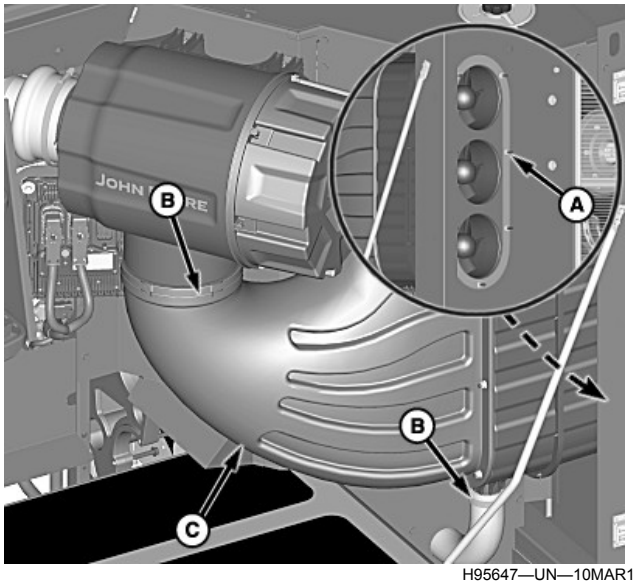
3. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
4. Döner elek tahrik kayışını (B) sökün.



H106847—UN—08FEB13

A—Sürgüler
B—Döner Elek Kapağı

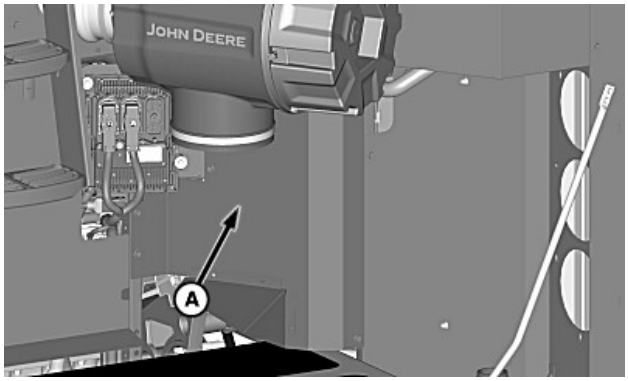
5. Kilitleri (A) çekin ve döner elek kapağını (B) açın.



H95647—UN—10MAR10

A—Somun (7 adet)
B—Kelepçeler
C—Hava Kanalı

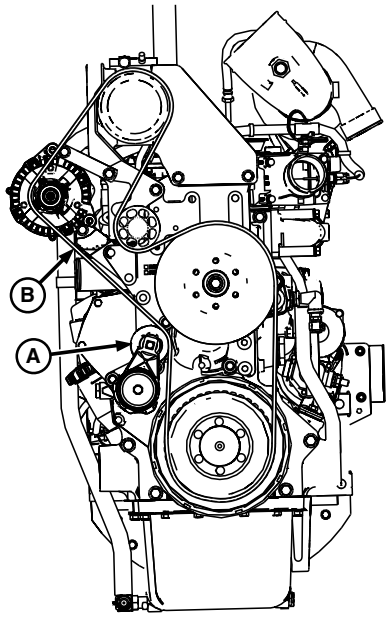
6. Somunları (A) sökün ve hortum kelepçelerini (B) gevşetin.
7. Hava kanalını (C) yoldan çekin.



H95648—UN—10MAR10

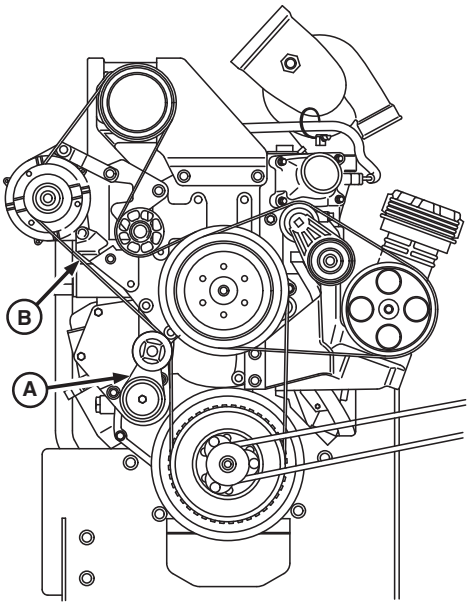
A—Koruma

8. Korumayı (A) sökün.



H95702—UN—15MAR10

Motor Aksesuarı/Fan Tahrik Kayışı, Hava Kompresörü Olmadan

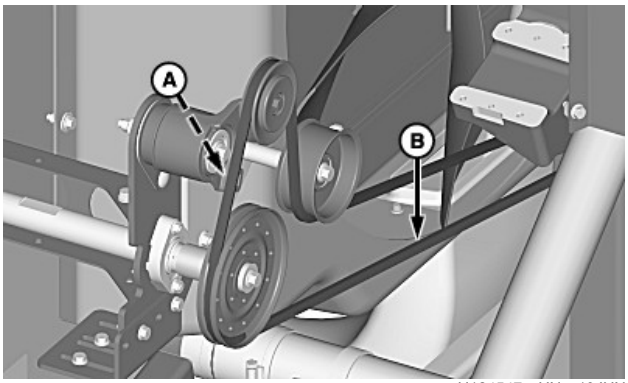


H113079—UN—02MAR15

Motor Aksesuarı/Fan Tahrik Kayışı, Hava Kompresörü İle

A—Germe Kolu
B—Motor Aksesuarı/Fan Tahrik Kayışı

9. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
10. Kayışı (B) çıkarın ve sökmek için kayışı fan kanatlarının üzerinden alın.
11. Yedek kayışı fan kanatlarının üzerine takın.
12. Yedek kayışı takmak için germe kolundan gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.



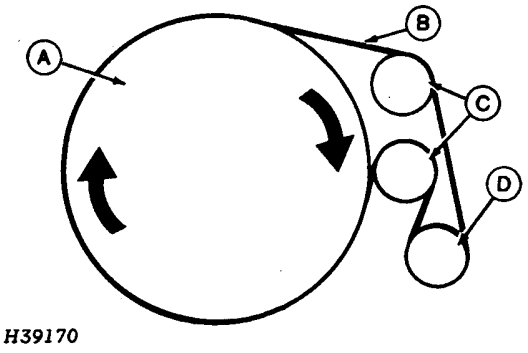
H124547—UN—19JUN18

A—Germe Kolu
B—Döner Elek Tahrik Kayışı

13. Döner elek tahrik kayışını (B) takmak için germe kolundan (A) gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
14. Önceden sökülmüş korumayı takın (ön taraf).
15. Separatör erişim kapağını kapatın ve tırabzanı alçaltın.
16. Önceden sökülmüş korumayı (arka taraf) ve hava kanalını takın.
17. Döner elek kapağını kapatın ve kilitleyin.

OUO6075,00049E6-80-20JUN18

Döner Elek Kayışı—Yönlendirilmesi

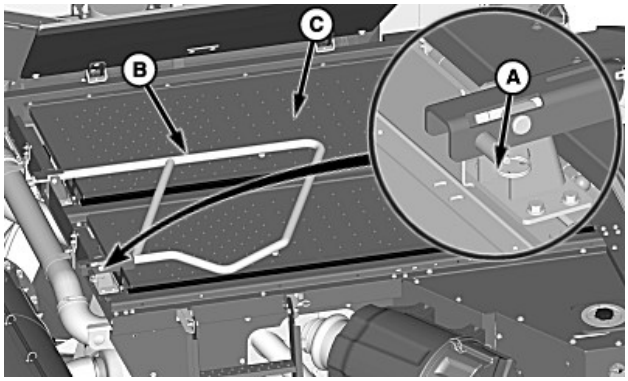


H39170—UN—11OCT88

A—Döner Elek
B—Kayış
C—Kılavuz Kasnaklar
D—Tahrik Kasnağı

OUO6075,00006CE-80-05MAR10

Döner Elek Tahrik Kayışı—Değiştirme (Tier 2/Stage II)

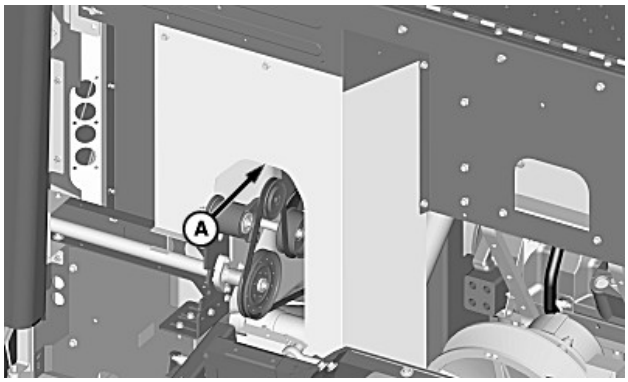


H118329—UN—04MAY16

A—Kilitleme Pimi
B—Trabzan
C—Seperatör Erişim Kapağı

⚠ DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

1. Kilitleme pimini (A) çekin ve trabzan kilitleri seperatör erişim kapağındaki (C) yerine kilitlenene kadar trabzanı (B) döndürün.

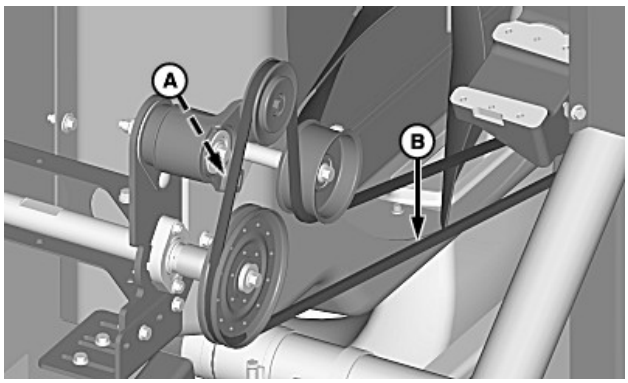


H124546—UN—19JUN18

Motorun Ön Tarafı

A—Koruma

2. Korumayı (A) sökün.



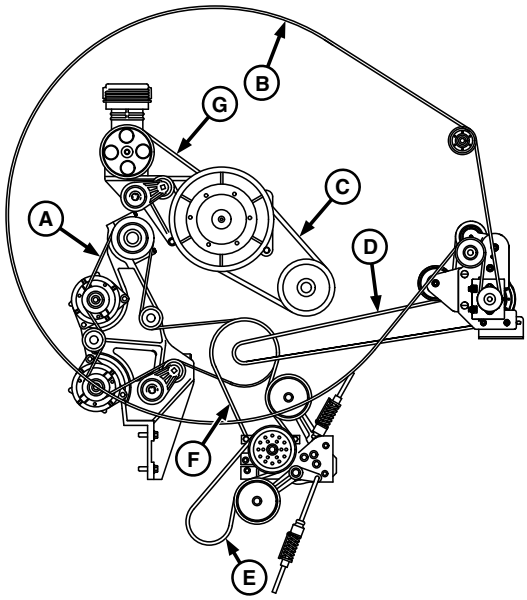
H124547—UN—19JUN18

A—Germe Kolu
B—Döner Elek Tahrik Kayışı

3. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
4. Döner elek tahrik kayışını (B) sökün.
5. Yedek kayışı takmak için germe kolundan gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
6. Önceden sökülen korumayı takın, seperatör erişim kapağını kapatın ve trabzanı indirin.

OUO6075,00049E7-80-20JUN18

Motor Kayışı—Yönlendirme (Final Tier 4/ Stage V)

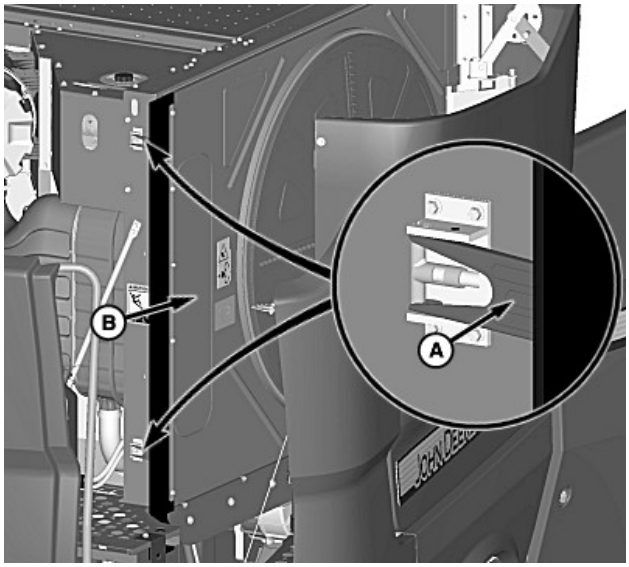


H124553—UN—21JUN18

A—İklimlendirme Kompresörü, Alternatör Kayışı
B—Döner Elek Tahrik Kayışı, Süzgeç Tarafı
C—Değişken Hızlı Fan Kayışı
D—Döner Elek Tahrik Kayışı, Motor Tarafı
E—Vakumlu Fan Tahrikli Kayış, Fan Tarafı
F—Vakumlu Fan Tahrik Kayışı, Motor Tarafı
G—Hava Kompresörü Kayışı (Varsa)

OUO6075,00049EC-80-20JUN18

İklimlendirme Kompresörü/Alternatör Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V)

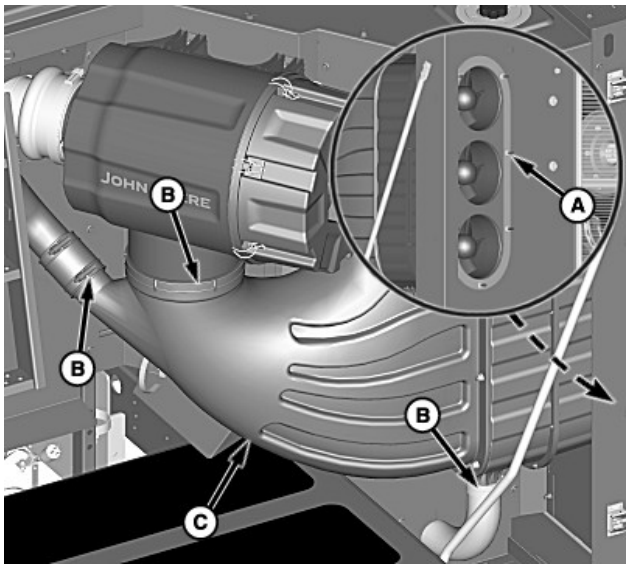


H106847—UN—08FEB13

A—Sürgüler
B—Döner Elek Kapağı

DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

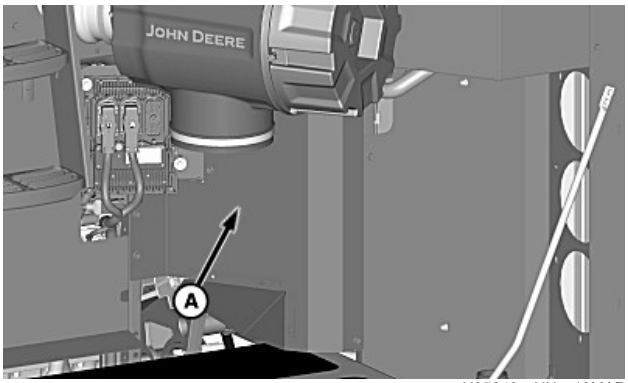
1. Kilitleri (A) çekin ve döner elek kapağını (B) açın.



H110003—UN—18MAR14

A—Somun (7 adet)
B—Kelepçeler
C—Hava Kanalı

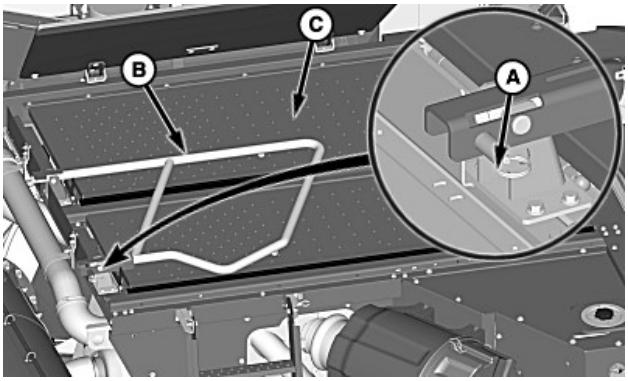
2. Somunları (A) sökün ve hortum kelepçelerini (B) gevşetin.
3. Hava kanalını (C) yoldan çekin.



H95648—UN—10MAR10

A—Koruma

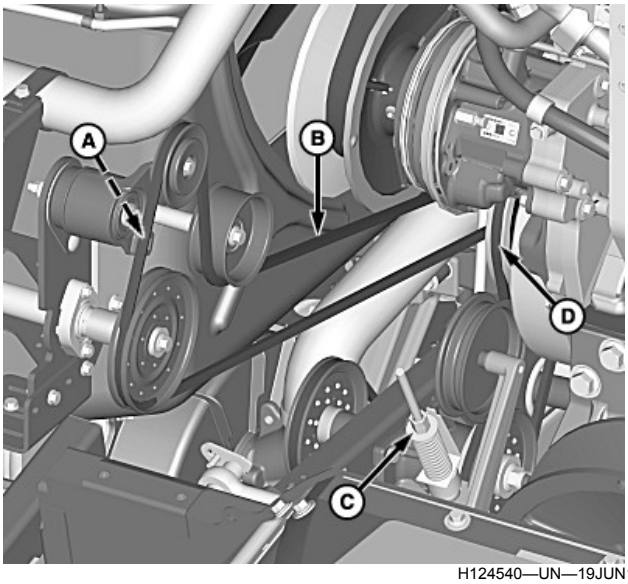
4. Koruyucuyu (A) sökün.



H118329—UN—04MAY16

A—Kilitleme Pimi
B—Trabzan
C—Seperatör Erişim Kapağı

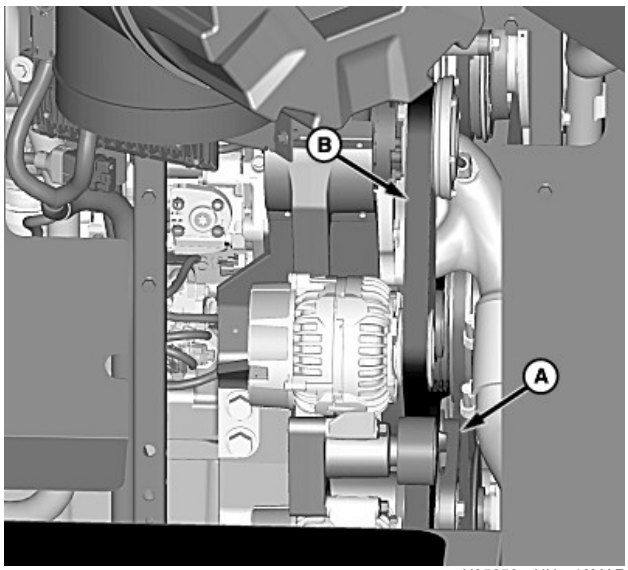
5. Kilitleme pimini (A) çekin ve trabzan kilitleri seperatör erişim kapağındaki (C) yerine kilitlenene kadar trabzanı (B) döndürün.



H124540—UN—19JUN18

A—Germe Kolu
B—Döner Elek Tahrik Kayışı
C—Somun (2 tane)
D—Vakumlu Fan Tahrik Kayışı

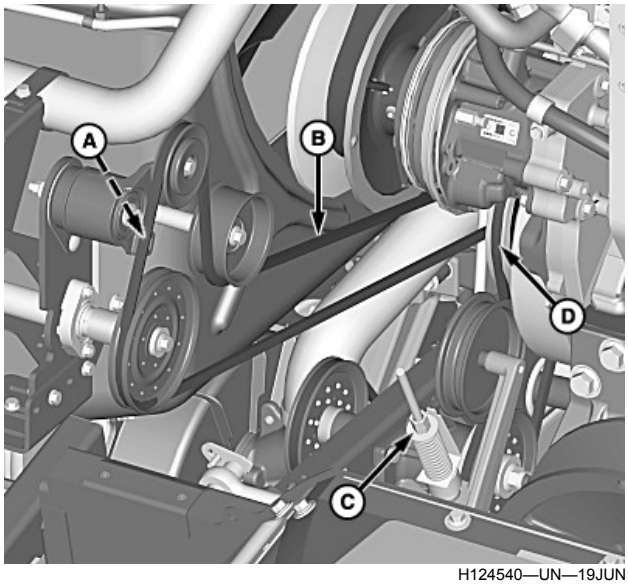
6. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
7. Döner elek tahrik kayışını (B) sökün.
8. Somunları (C) gevşetin ve vakumlu fan tahrik kayışını (D) sökün.



H95656—UN—10MAR10

A—Germe Kolu
B—Kayış

9. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
10. Kayışı (B) çıkarın ve sökmek için kayışı fan kanatlarının üzerinden alın.
11. Yedek kayışı fan kanatlarının üzerine takın.
12. Yedek kayışı takmak için germe kolundan gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.



H124540—UN—19JUN18

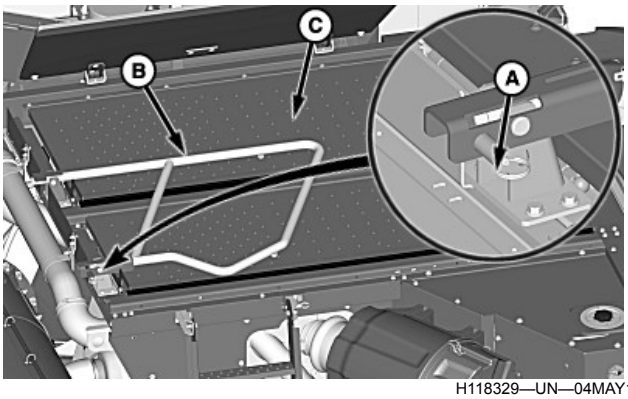
A—Germe Kolu
B—Döner Elek Tahrik Kayışı

C—Somun (2 tane)
D—Vakumlu Fan Tahrik Kayışı

13. Vakumlu fan tahrik kayışını (D) takın.
14. Rondela, gösterge ucu ile basamağın altı arasına gelene kadar somunları (C) sıkın.
15. Döner elek tahrik kayışını (B) takmak için germe kolundan (A) gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
16. Seperatör erişim kapağını kapatın ve trabzanı indirin.
17. Önceden sökülmüş korumayı (arka taraf) ve hava kanalını takın.
18. Döner elek kapağını kapatın ve kilitleyin.

OUO6075,00049DD-80-20JUN18

Döner Elek Tahrik Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V)

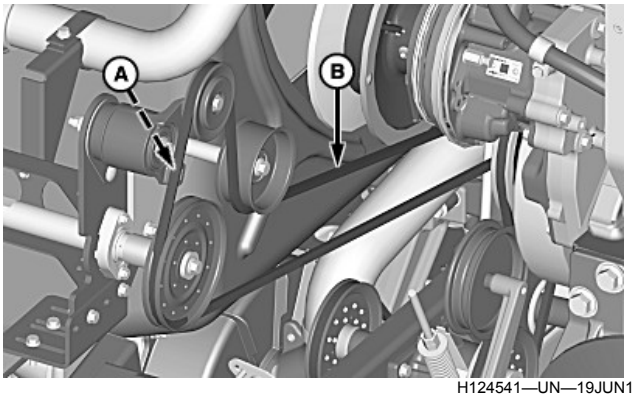


H118329—UN—04MAY16

A—Kilitleme Pimi
B—Trabzan
C—Seperatör Erişim Kapağı

DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

1. Kilitleme pimini (A) çekin ve trabzan kilitleri seperatör erişim kapağındaki (C) yerine kilitlenene kadar trabzanı (B) döndürün.



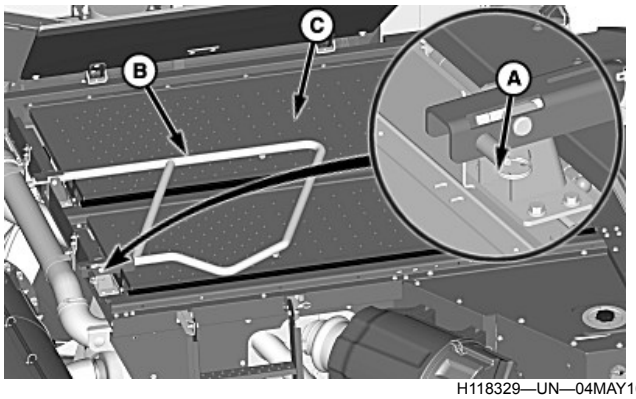
H124541—UN—19JUN18

A—Germe Kolu
B—Döner Elek Tahrik Kayışı

2. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
3. Döner elek tahrik kayışını (B) sökün.
4. Yedek döner elek tahrik kayışını takmak için germe kolundan gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
5. Seperatör erişim kapağını kapatın ve trabzanı indirin.

OUO6075,00049DE-80-20JUN18

Vakumlu Fan Tahrik Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V)

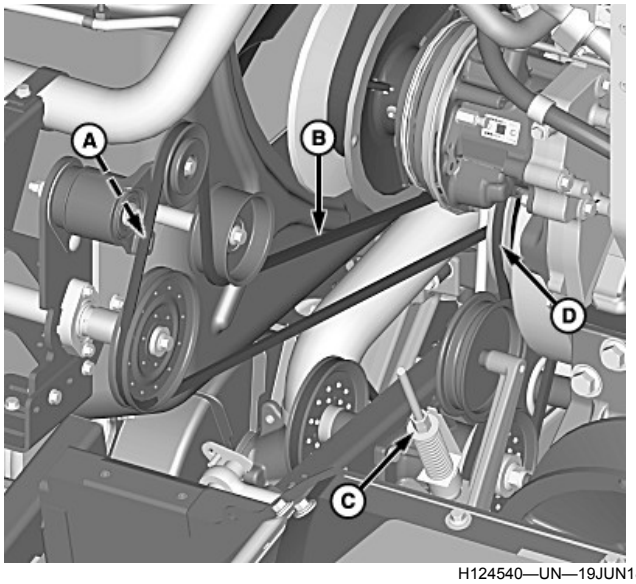


H118329—UN—04MAY16

A—Kilitleme Pimi
B—Trabzan
C—Seperatör Erişim Kapağı

DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

1. Kilitleme pimini (A) çekin ve trabzan kilitleri seperatör erişim kapağındaki (C) yerine kilitlenene kadar trabzanı (B) döndürün.



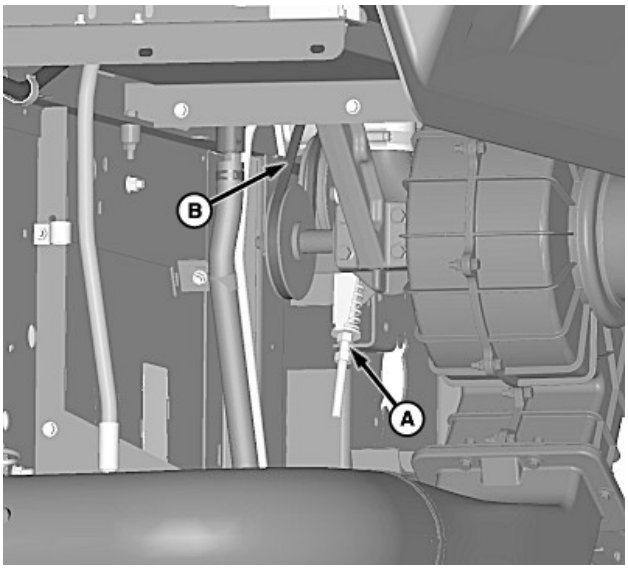
H124540—UN—19JUN18

A—Germe Kolu
B—Döner Elek Tahrik Kayışı
C—Somun (2 tane)
D—Vakumlu Fan Tahrik Kayışı

2. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
3. Döner elek tahrik kayışını (B) sökün.
4. Somunları (C) gevşetin ve vakumlu fan tahrik kayışını (D) sökün.
5. Yedek vakumlu fan tahrik kayışını takın ve rondela, gösterge ucu ile basamağın altı arasında konumlandırılana kadar somunu sıkın.
6. Döner elek tahrik kayışını takmak için germe kolundan gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
7. Seperatör erişim kapağını kapatın ve trabzanı indirin.

OUO6075,00049DF-80-20JUN18

Vakumlu Fan Tahrikli Kayış—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V)



H95667—UN—11MAR10

A—Somunlar
B—Vakumlu Fan Tahrikli Kayış

DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

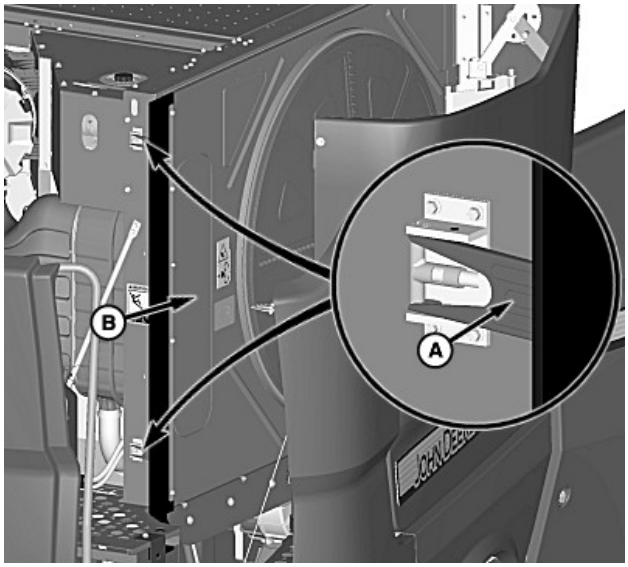
Somunları (A) gevşetin ve radyatörün altında bulunan vakumlu fan tahrikli kayışı (B) çıkarın.

Yedek vakumlu fan tahrikli kayışı takın.

Rondela, gösterge ucu ile basamağın altı arasına gelene kadar somunları sıkın.

OUO6075,0004814-80-14NOV17

Değişken Hızlı Fan Tahrik Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V)

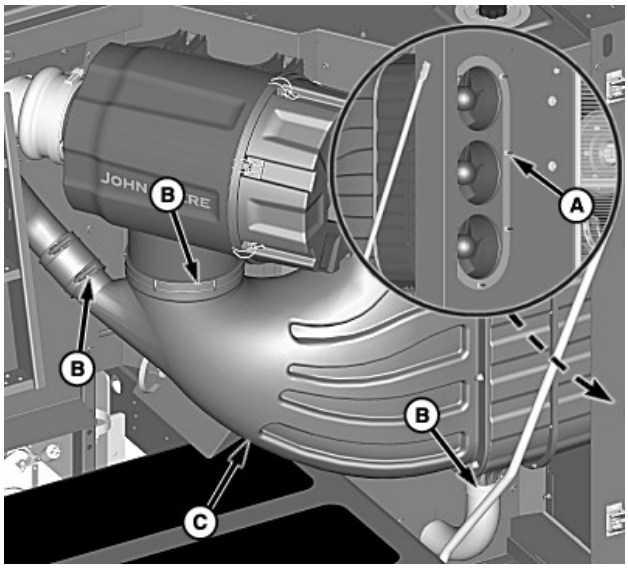


H106847—UN—08FEB13

A—Sürgüler
B—Döner Elek Kapağı

DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

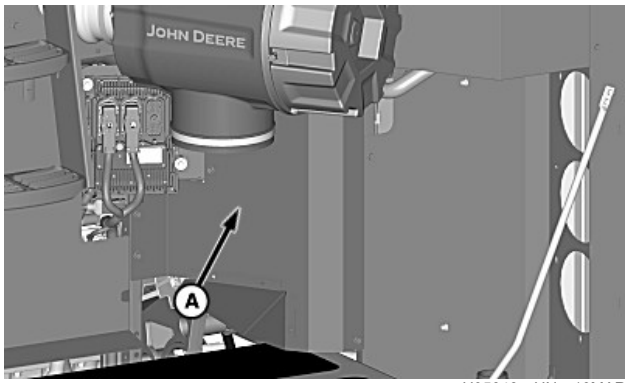
1. Kilitleri (A) çekin ve döner elek kapağını (B) açın.



H110003—UN—18MAR14

A—Somunlar (7 Adet)
B—Kelepçeler
C—Hava Kanalı

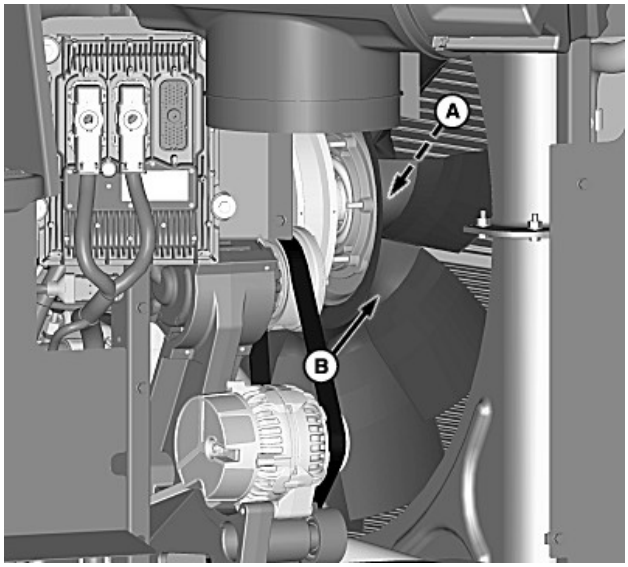
2. Somunları (A) sökün ve hortum kelepçelerini (B) gevşetin.
3. Hava kanalını (C) yoldan çekin.



H95648—UN—10MAR10

A—Koruma

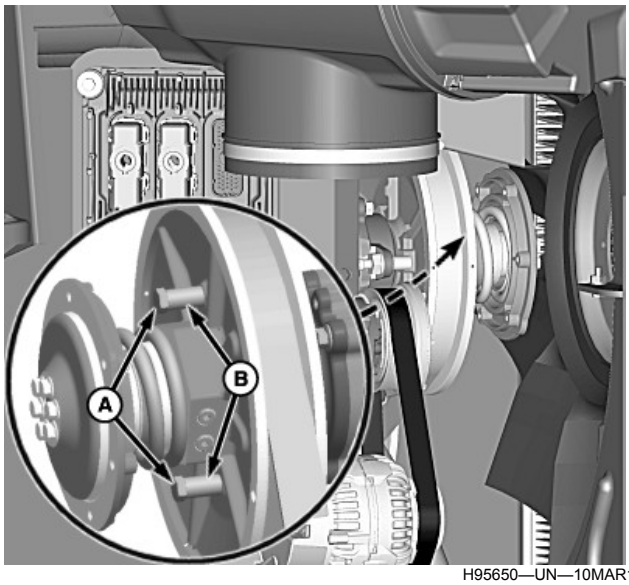
4. Koruyucuyu (A) sökün.



H95649—UN—10MAR10

A—Cıvatalar (6 Adet)
B—Fan Grubu

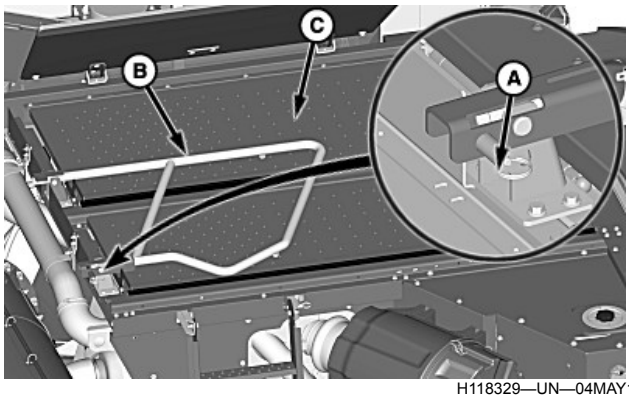
5. Fan grubundan (B) vidaları (A) çıkarın.
6. Fan grubunu yolun dışına koyun.



H95650—UN—10MAR10

A—Cıvatalar
B—Ara Parçalar

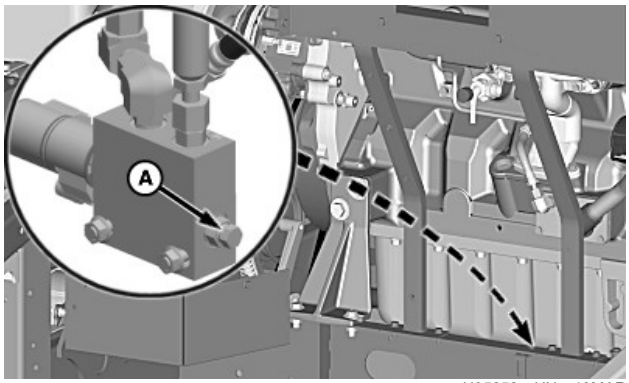
7. Montaj vidalarını (A) ve ara parçaları (B) sökün.
8. Yay tamamen sıkıştırılana kadar önceden çıkarılmış olan vidaları takın.



H118329—UN—04MAY16

A—Kilitleme Pimi
B—Trabzan
C—Seperatör Erişim Kapağı

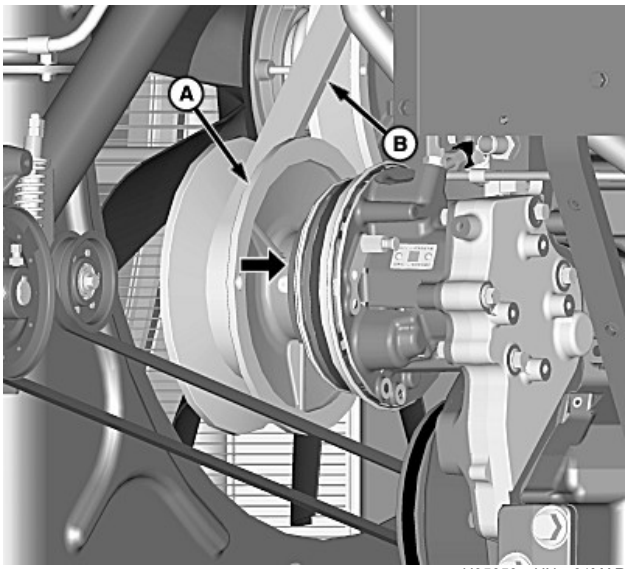
9. Kilitleme pimini (A) çekin ve trabzan kilitleri seperatör erişim kapağındaki (C) yerine kilitlenene kadar trabzanı (B) döndürün.



H95652—UN—10MAR10

A—Hava Alma Vidası

10. Valfi destek rayının ön tarafına yerleştirin ve kasnaklardaki basıncı almak için hava alma vidasını (A) gevşetin.



H95653—UN—31MAR10

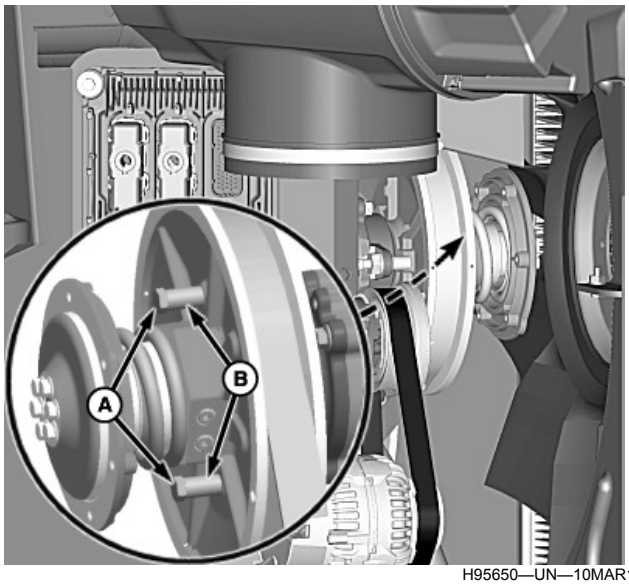
A—Kasnak
B—Değişken Hızlı Kayış

11. Hava alma vidası gevşekken tamamen açılana kadar kasnağı (A) motora doğru çekin.
12. Değişken hızlı kayışı (B) sökün.

NOT: Yedek değişken hızlı kayışı takmadan önce aşınma olup olmadığını anlamak için hava kompresörü kayışını (varsa) gözle kontrol edin. Gerekiyorsa hava kompresörü kayışını (varsa) değiştirin. Daha fazla bilgi için Hava Kompresörü Kayışı (Varsa)—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V) başlığına bakın.

Değişken hızlı kayış, ilk olarak tahrik eden kasnak üzerine ve sonrasında tahrik edilen kasnak üzerine TAKILMALIDIR.

13. Yedek değişken hızlı kayışı takın.

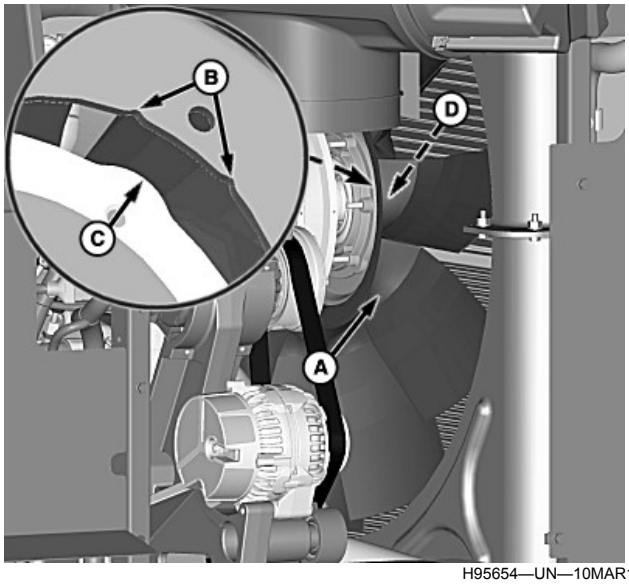


H95650—UN—10MAR10

A—Cıvatalar
B—Ara Parçalar

ÖNEMLİ: Değişken hızlı fanın hızının ayarlanabilmesi için yay sıkıştırılmamış OLMALIDIR.

14. Değişken hızlı kayış takıldığında cıvataları (A) sökerek yayın üzerindeki baskıyı ortadan kaldırın ve önceden çıkarılan ara parçaları (B) gösterildiği biçimde takın.



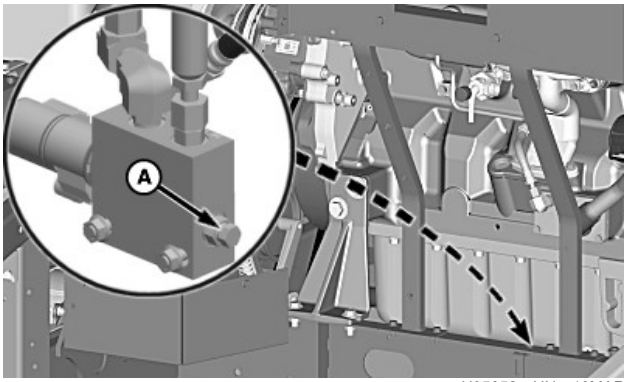
H95654—UN—10MAR10

A—Fan Grubu
B—İndeks İşaretleri
C—Topuz
D—Cıvatalar (6 Adet)

15. Fan grubunu (A), endeks işaretleri (B) topuzun (C) her iki tarafında olacak şekilde konumlayın.
16. Önceden çıkarılmış olan vidaları (D) takın. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Cıvatalar—Tork. . . . . 40·Nm (30 lb-ft)



H95652—UN—10MAR10

A—Hava Alma Vidası ve Somun

17. Destek rayının ön tarafındaki valfi bulun ve hava alma vidasını ve somunu (A) teknik özelliklere göre sıkın.

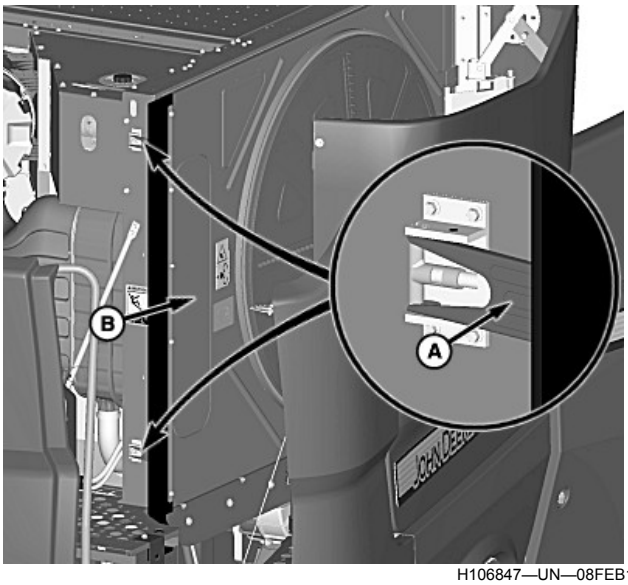
Teknik özellik belirtimi

Hava Alma Vidası ve Somun—Tork. . . . . 23·Nm (17 lb-ft)

18. Seperatör erişim kapağını kapatın ve trabzanı indirin.
19. Önceden sökülmüş korumayı (arka taraf) ve hava kanalını takın.
20. Döner elek kapağını kapatın ve kilitleyin.

OUO6075,0004815-80-14NOV17

Hava Kompresörü Kayışı (Varsa)—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V)



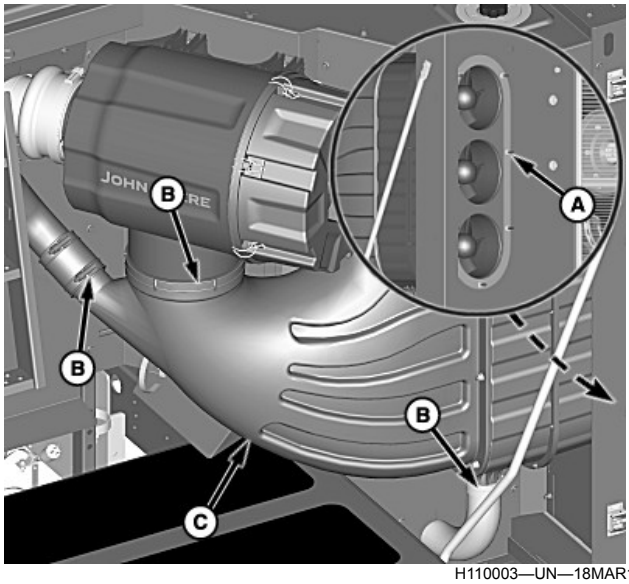
H106847—UN—08FEB13

A—Sürgüler

B—Döner Elek Kapağı

⚠ DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

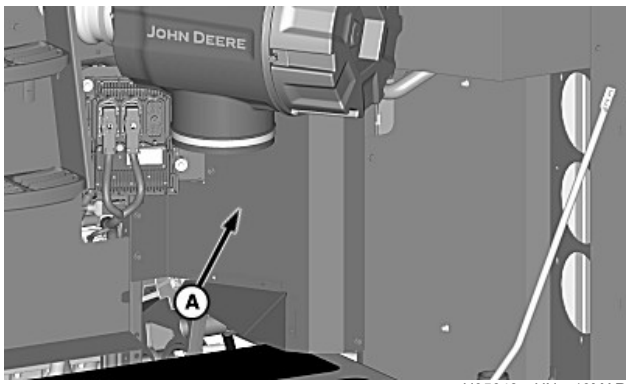
1. Kilitleri (A) çekin ve döner elek kapağını (B) açın.



H110003—UN—18MAR14

A—Somunlar (7 Adet)
B—Kelepçeler
C—Hava Kanalı

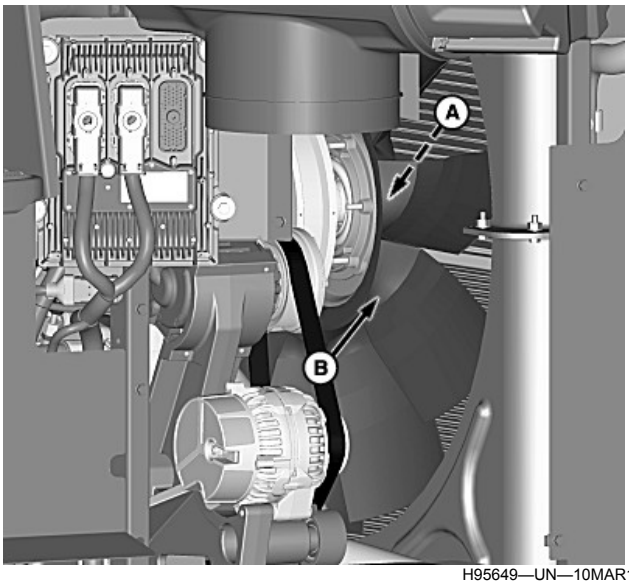
2. Somunları (A) sökün ve hortum kelepçelerini (B) gevşetin.
3. Hava kanalını (C) yoldan çekin.



H95648—UN—10MAR10

A—Koruma

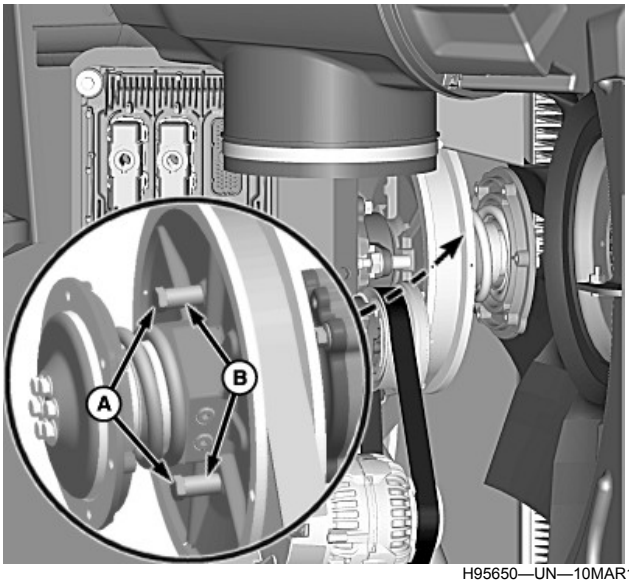
4. Koruyucuyu (A) sökün.



H95649—UN—10MAR10

A—Cıvatalar (6 Adet)
B—Fan Grubu

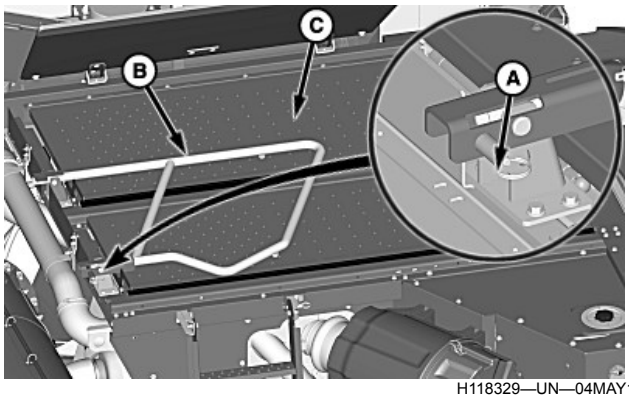
5. Fan grubundan (B) vidaları (A) çıkarın.
6. Fan grubunu yolun dışına koyun.



H95650—UN—10MAR10

A—Cıvatalar
B—Ara Parçalar

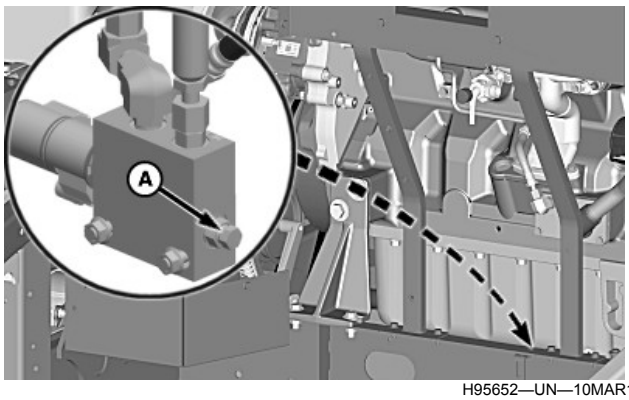
7. Montaj vidalarını (A) ve ara parçaları (B) sökün.
8. Yay tamamen sıkıştırılana kadar önceden çıkarılmış olan vidaları takın.



H118329—UN—04MAY16

A—Kilitleme Pimi
B—Trabzan
C—Seperatör Erişim Kapağı

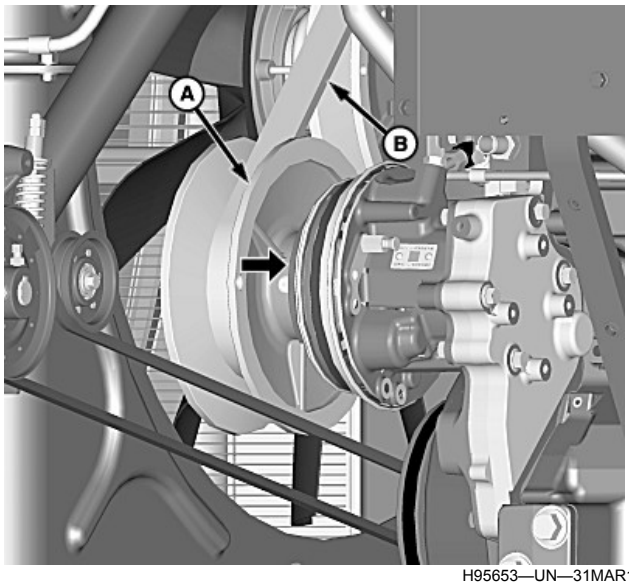
9. Kilitleme pimini (A) çekin ve trabzan kilitleri seperatör erişim kapağındaki (C) yerine kilitlenene kadar trabzanı (B) döndürün.



H95652—UN—10MAR10

A—Hava Alma Vidası

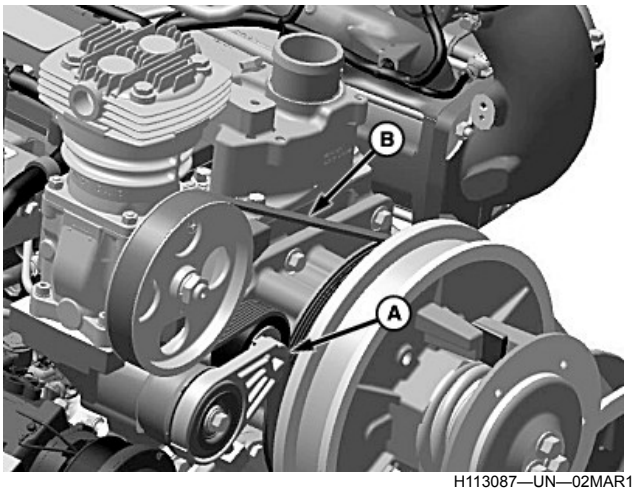
10. Valfi destek rayının ön tarafına yerleştirin ve kasnaklardaki basıncı almak için hava alma vidasını (A) gevşetin.



H95653—UN—31MAR10

A—Kasnak
B—Değişken Hızlı Kayış

11. Hava alma vidası gevşekken tamamen açılana kadar kasnağı (A) motora doğru çekin.
12. Değişken hızlı kayışı (B) sökün.



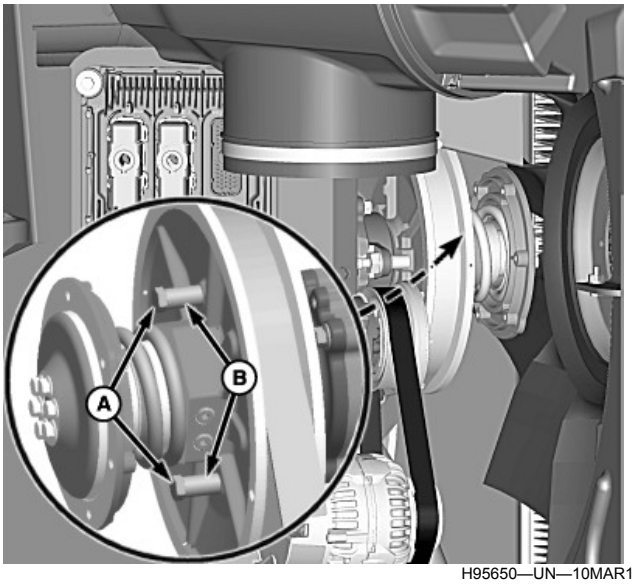
H113087—UN—02MAR15

A—Germe Kolu
B—Hava Kompresörü Kayışı

13. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
14. Hava kompresörü kayışını (B) çıkarın.
15. Yedek hava kompresörü kayışını takın.

NOT: Kayış ilk olarak tahrik eden kasnak üzerine ve sonrasında tahrik edilen kasnak üzerine TAKILMALIDIR.

16. Değişken hızlı kayışı takın.

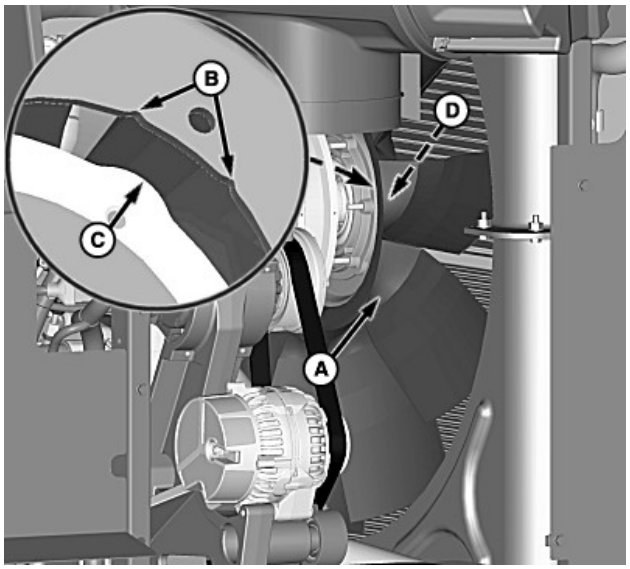


H95650—UN—10MAR10

A—Cıvatalar
B—Ara Parçalar

ÖNEMLİ: Değişken hızlı fanın hızının ayarlanabilmesi için yay sıkıştırılmamış OLMALIDIR.

17. Değişken hızlı kayış takıldığında cıvataları (A) sökerek yayın üzerindeki baskıyı ortadan kaldırın ve önceden çıkarılan ara parçaları (B) gösterildiği biçimde takın.



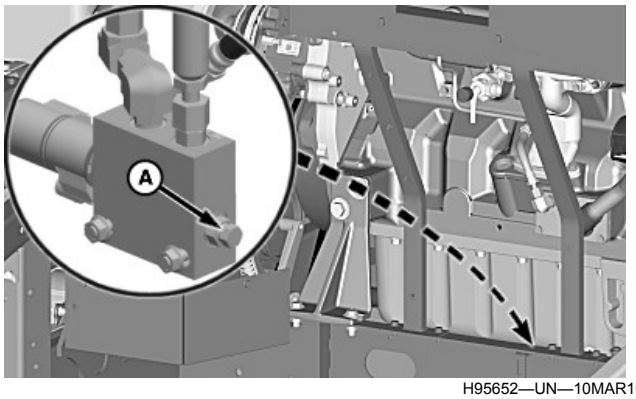
H95654—UN—10MAR10

A—Fan Grubu
B—İndeks İşaretleri
C—Topuz
D—Cıvatalar (6 Adet)

18. Fan grubunu (A), endeks işaretleri (B) topuzun (C) her iki tarafında olacak şekilde konumlayın.
19. Önceden çıkarılmış olan vidaları (D) takın. Cıvataları belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Cıvatalar—Tork. . . . . 40·Nm (30 lb-ft)



H95652—UN—10MAR10

A—Hava Alma Vidası ve Somun

20. Destek rayının ön tarafındaki valfi bulun ve hava alma vidasını ve somunu (A) teknik özelliklere göre sıkın.

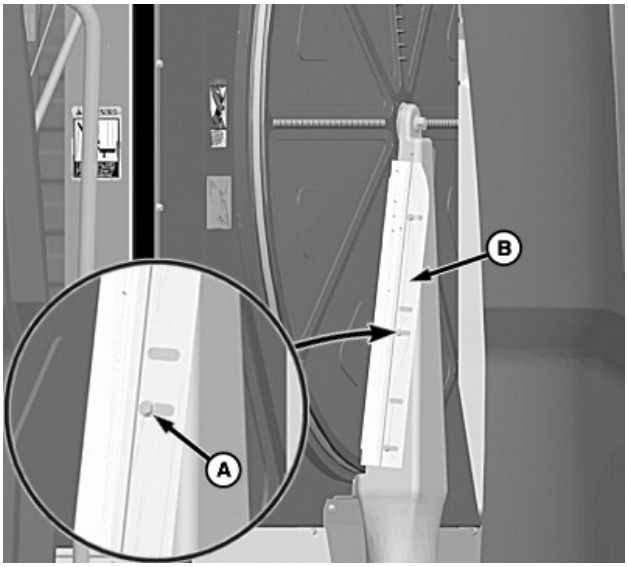
Teknik özellik belirtimi

Hava Alma Vidası ve Somun—Tork. . . . . 23·Nm (17 lb-ft)

21. Seperatör erişim kapağını kapatın ve trabzanı indirin.
22. Önceden sökülmüş korumayı (arka taraf) ve hava kanalını takın.
23. Döner elek kapağını kapatın ve kilitleyin.

OUO6075,0004816-80-14NOV17

Döner Elek Fırçası—Ayarlanması



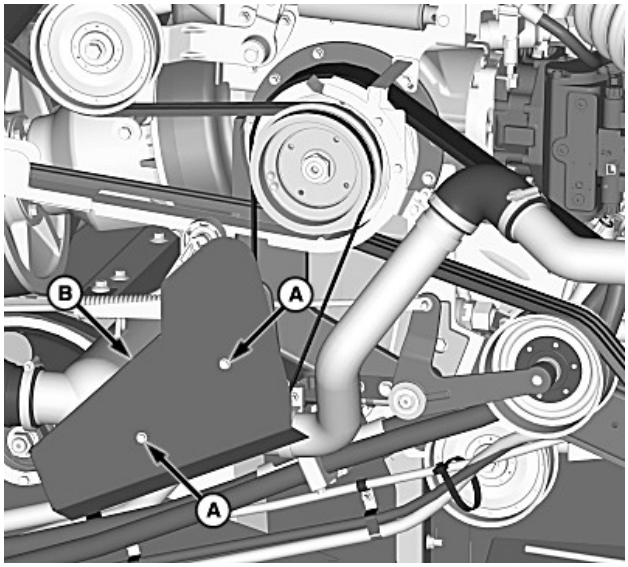
H95350—UN—15FEB10

A—Başlıklı Vidalar
B—Fırça

İmbus cıvataları (A) gevşetin ve ekin birikintilerini çıkartmak için ihtiyaç duyulan şekilde fırçayı (B) ayarlayın.

OUO6075,00005A0-80-16FEB10

Motor Atık Yönetimi Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V)

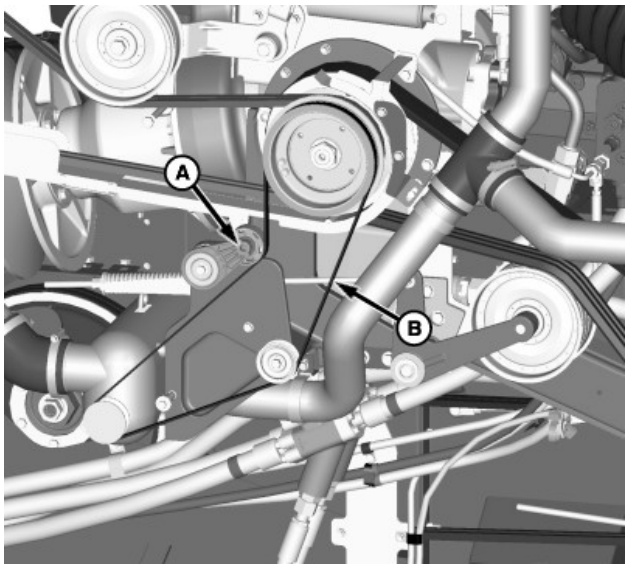


H121347—UN—25APR17

A—Cıvatalar
B—Koruma

DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Cıvataları (A) ve korumayı (B) sökün.



H108290—UN—18JUN13

A—Germe Kolu
B—Motor Atık Yönetimi Kayışı

Motor atık yönetimi kayışını (B) çıkarmak amacıyla germe kolundaki (A) gerginliği boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.

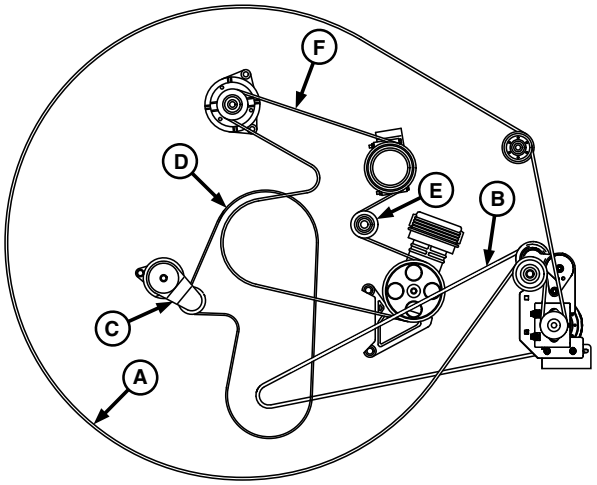
Kayışı çıkarın ve yedek kayışı ters işlem sırası ile takın.

Kayışı takmak için germe kolundan gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.

Korumayı takın ve cıvatalarla tutturun.

OUO6075,0004817-80-14NOV17

Motor Kayışı—Yönlendirme (Tier 2/Stage II)

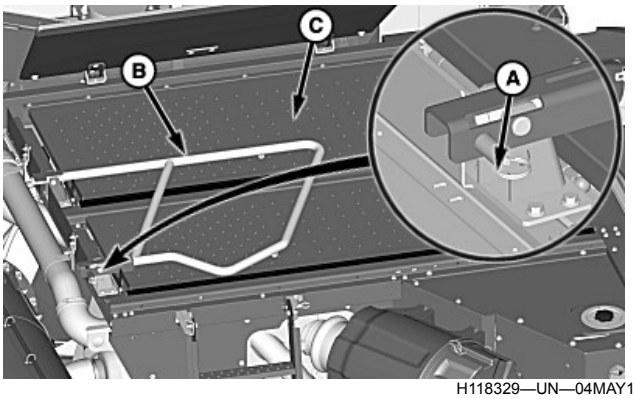


H124554—UN—21JUN18

A—Kayış, Döner Elek (Tahrikli)
B—Kayış, Döner Elek (Tahrik)
C—Gergi, Fan
D—Kayış, Fan
E—Gergi, Aksesuar
F—Kayış, Aksesuar ve Hava Kompresörü (Varsa)

OUO6075,00049F0-80-20JUN18

Motor Aksesuarı/Hava Kompresörü (Varsa) Kayışı—Değiştirme (Tier 2/Stage II)

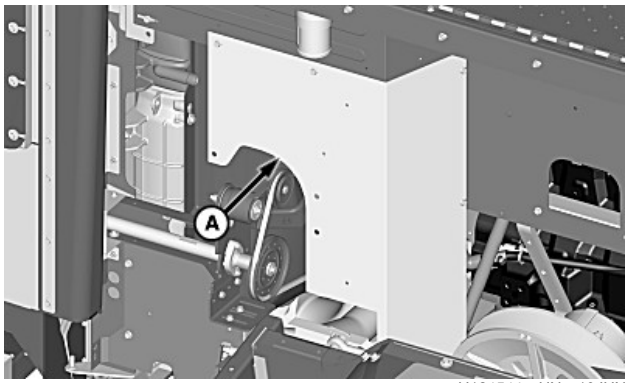


H118329—UN—04MAY16

A—Kilitleme Pimi
B—Trabzan
C—Seperatör Erişim Kapağı

⚠ DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

1. Kilitleme pimini (A) çekin ve trabzan kilitleri seperatör erişim kapağındaki (C) yerine kilitlenene kadar trabzanı (B) döndürün.

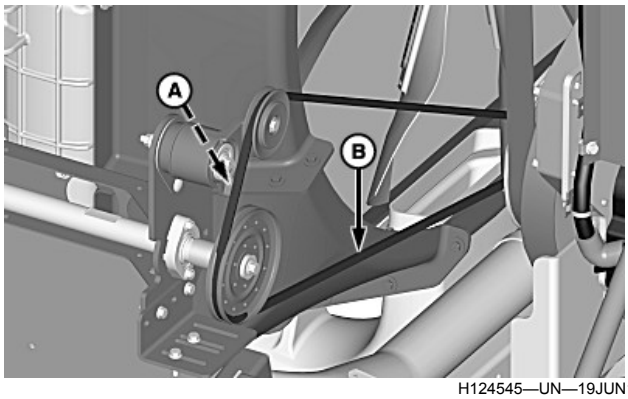


H124544—UN—19JUN18

Motorun Ön Tarafı

A—Koruma

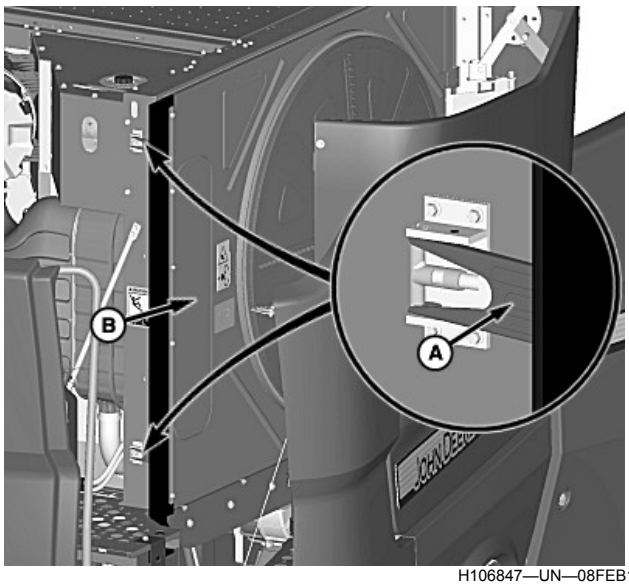
2. Korumayı (A) sökün.



H124545—UN—19JUN18

A—Germe Kolu
B—Döner Elek Tahrik Kayışı

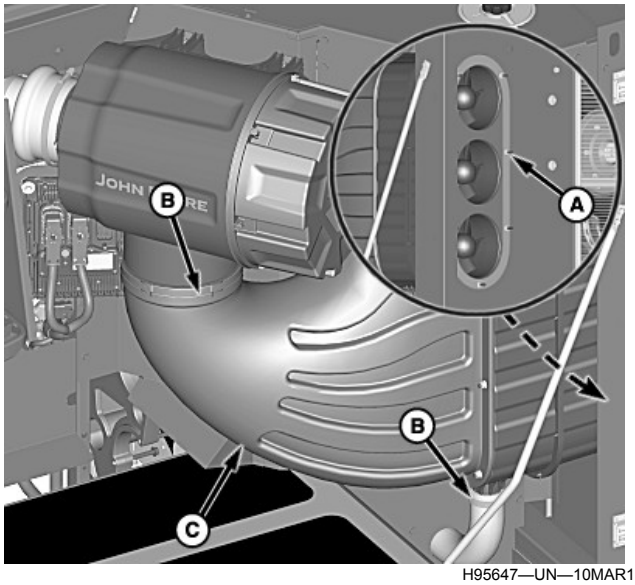
3. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
4. Döner elek tahrik kayışını (B) sökün.



H106847—UN—08FEB13

A—Sürgüler
B—Döner Elek Kapağı

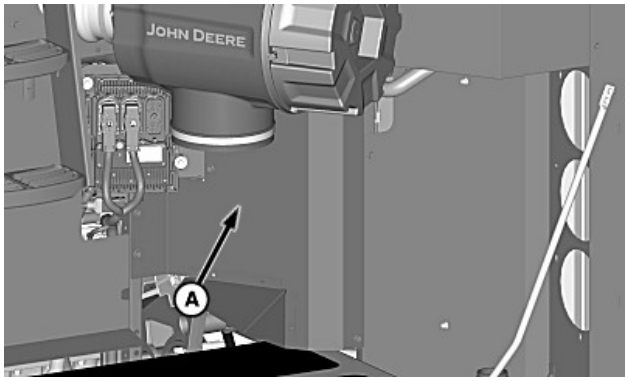
5. Kilitleri (A) çekin ve döner elek kapağını (B) açın.



H95647—UN—10MAR10

A—Somun (7 adet)
B—Kelepçeler
C—Hava Kanalı

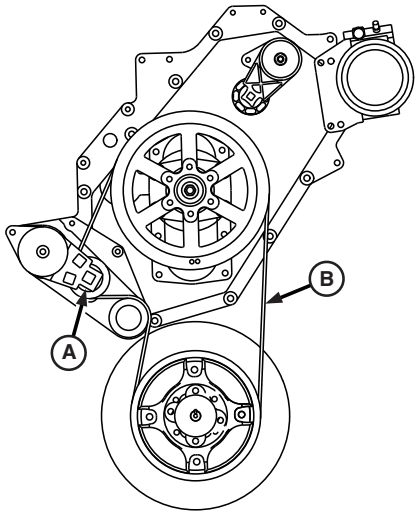
6. Somunları (A) sökün ve hortum kelepçelerini (B) gevşetin.
7. Hava kanalını (C) yoldan çekin.



H95648—UN—10MAR10

A—Koruma

8. Korumayı (A) sökün.

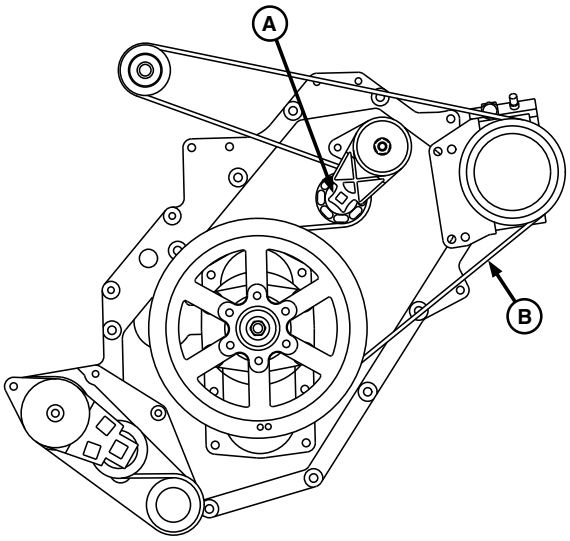


H71844—UN—25APR02

Fan Kayışının Yönlendirilmesi

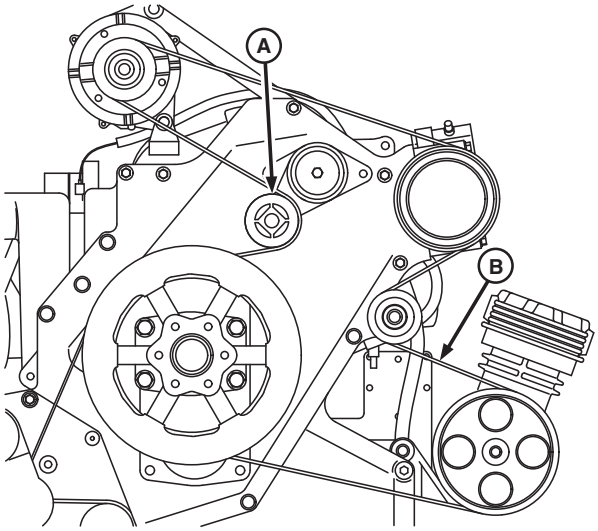
A—Germe Kolu
B—Fan Kayışı

9. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
10. Kayışı (B) çıkarın ve sökmek için kayışı fan kanatlarının üzerinden alın.



H82475—UN—17FEB05

Aksesuar Kayışını Yönlendirme, Hava Kompresörü Olmadan

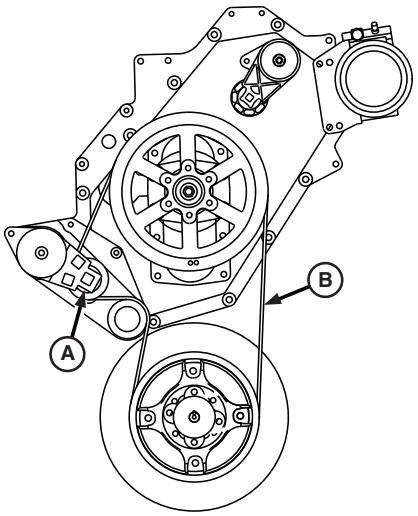


H113080—UN—02MAR15

Aksesuar Kayışı Yönlendirme, Hava Kompresörü İle

A—Germe Kolu
B—Aksesuar Kayışı

11. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
12. Kayışı (B) çıkarın ve sökmek için kayışı fan kanatlarının üzerinden alın.
13. Yedek kayışı fan kanatlarının üzerine takın.
14. Yedek kayışı takmak için germe kolundan gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.

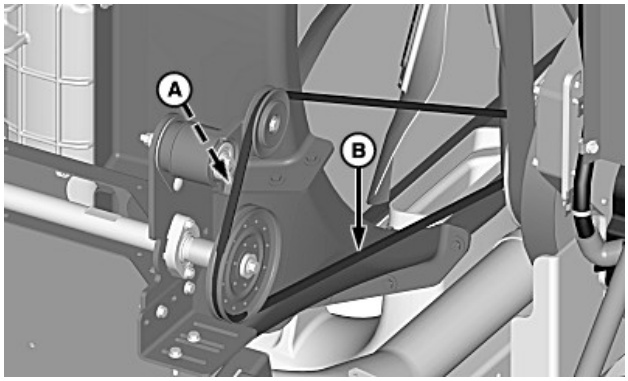


H71844—UN—25APR02

Fan Kayışının Yönlendirilmesi

A—Germe Kolu
B—Fan Kayışı

15. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
16. Önceden sökülen kayışı (B) takın ve kayışı fan üzerine alın.



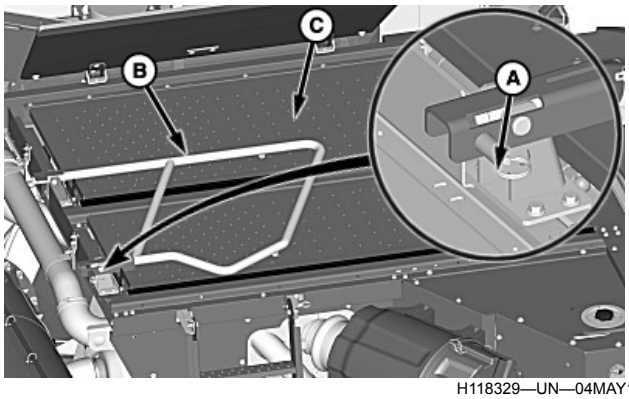
H124545—UN—19JUN18

A—Germe Kolu
B—Döner Elek Tahrik Kayışı

17. Döner elek tahrik kayışını (B) takmak için germe kolundan (A) gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
18. Önceden sökülmüş korumayı takın (ön taraf).
19. Separatör erişim kapağını kapatın ve tırabzanı alçaltın.
20. Önceden sökülmüş korumayı (arka taraf) ve hava kanalını takın.
21. Döner elek kapağını kapatın ve kilitleyin.

OUO6075,00049E8-80-20JUN18

Fan Tahrik Kayışı—Değiştirme (Tier 2/Stage II)

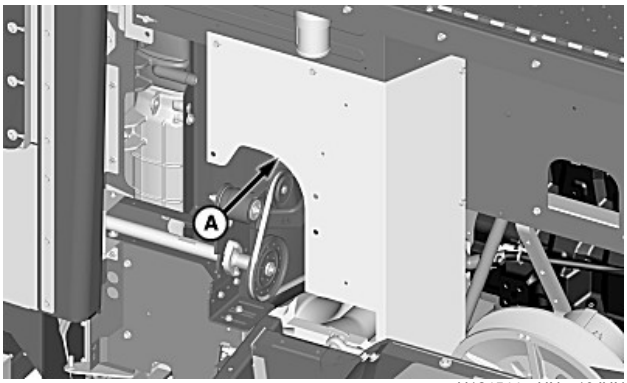


H118329—UN—04MAY16

A—Kilitleme Pimi
B—Trabzan
C—Seperatör Erişim Kapağı

⚠ DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

1. Kilitleme pimini (A) çekin ve trabzan kilitleri seperatör erişim kapağındaki (C) yerine kilitlenene kadar trabzanı (B) döndürün.

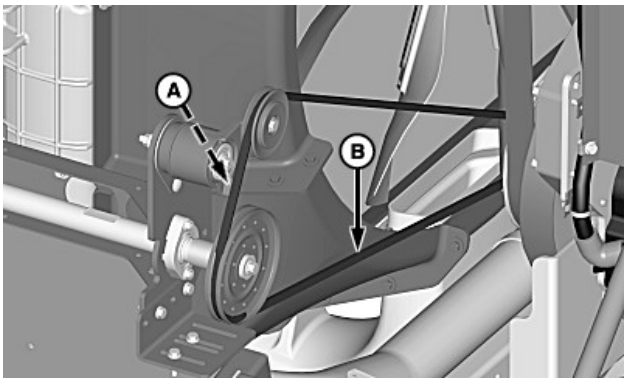


H124544—UN—19JUN18

Motorun Ön Tarafı

A—Koruma

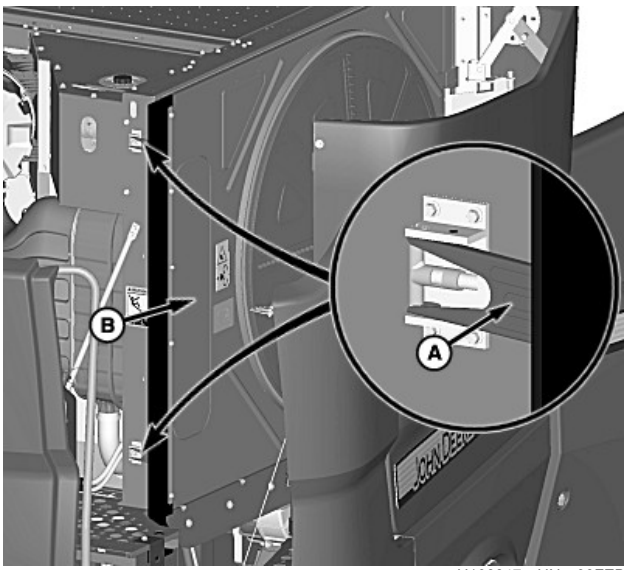
2. Korumayı (A) sökün.



H124545—UN—19JUN18

A—Germe Kolu
B—Döner Elek Tahrik Kayışı

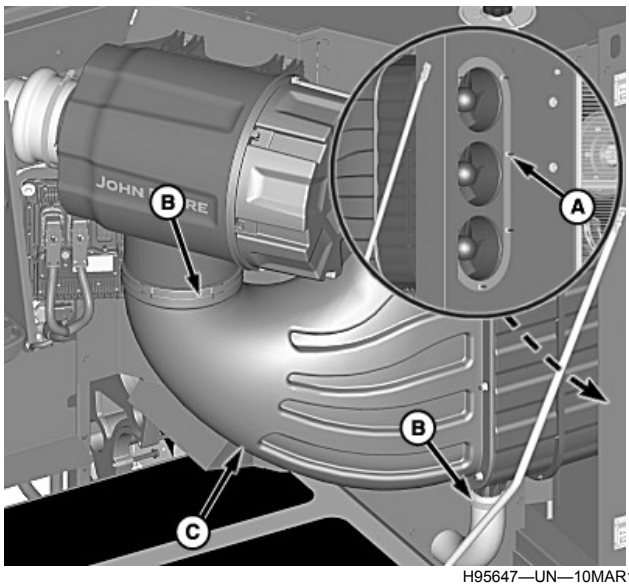
3. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
4. Döner elek tahrik kayışını (B) sökün.



H106847—UN—08FEB13

A—Sürgüler
B—Döner Elek Kapağı

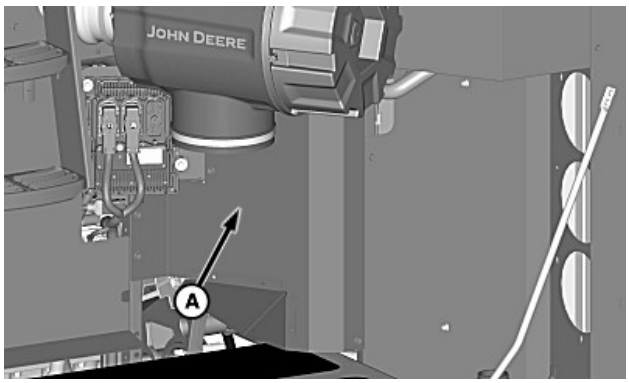
5. Kilitleri (A) çekin ve döner elek kapağını (B) açın.



H95647—UN—10MAR10

A—Somun (7 adet)
B—Kelepçeler
C—Hava Kanalı

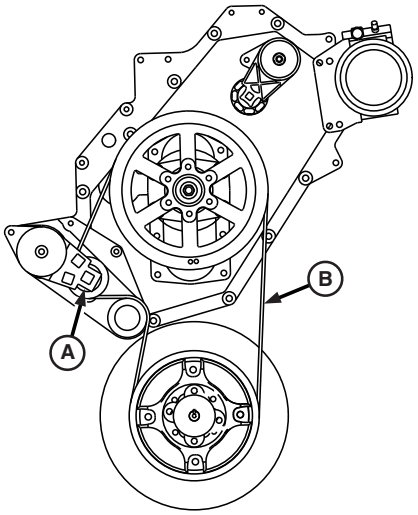
6. Somunları (A) sökün ve hortum kelepçelerini (B) gevşetin.
7. Hava kanalını (C) yoldan çekin.



H95648—UN—10MAR10

A—Koruma

8. Korumayı (A) sökün.

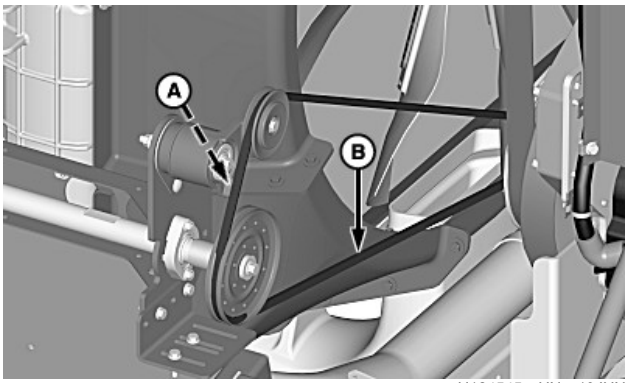


H71844—UN—25APR02

Fan Kayışının Yönlendirilmesi

A—Germe Kolu
B—Fan Kayışı

9. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
10. Kayışı (B) çıkarın ve sökmek için kayışı fan kanatlarının üzerinden alın.
11. Yedek kayışı fan kanatlarının üzerine takın.
12. Yedek kayışı takmak için germe kolundan gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.



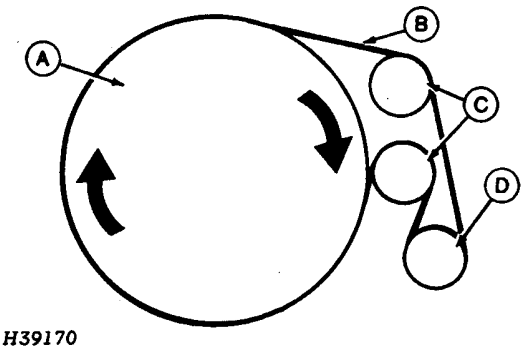
H124545—UN—19JUN18

A—Germe Kolu
B—Döner Elek Tahrik Kayışı

13. Döner elek tahrik kayışını (B) takmak için germe kolundan (A) gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
14. Önceden sökülmüş korumayı takın (ön taraf).
15. Separatör erişim kapağını kapatın ve tırabzanı alçaltın.
16. Önceden sökülmüş korumayı (arka taraf) ve hava kanalını takın.
17. Döner elek kapağını kapatın ve kilitleyin.

OUO6075,00049E9-80-20JUN18

Döner Elek Kayışı—Yönlendirilmesi

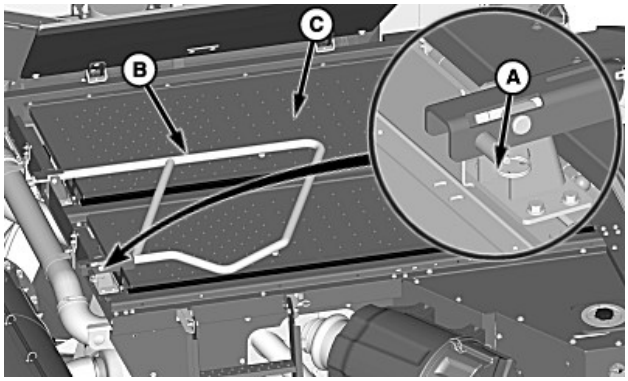


H39170—UN—11OCT88

A—Döner Elek
B—Kayış
C—Kılavuz Kasnaklar
D—Tahrik Kasnağı

OUO6075,00006CE-80-05MAR10

Döner Elek Tahrik Kayışı—Değiştirme (Tier 2/Stage II)

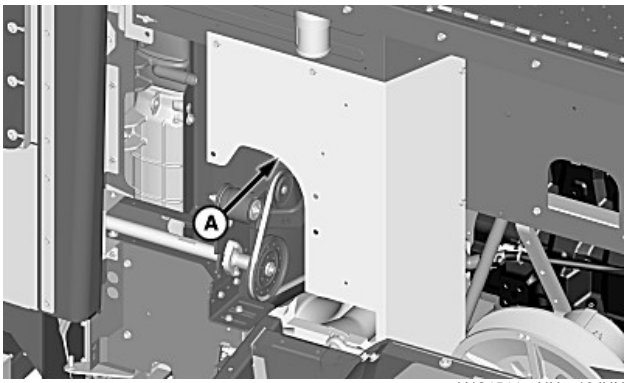


H118329—UN—04MAY16

A—Kilitleme Pimi
B—Trabzan
C—Seperatör Erişim Kapağı

DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

1. Kilitleme pimini (A) çekin ve trabzan kilitleri seperatör erişim kapağındaki (C) yerine kilitlenene kadar trabzanı (B) döndürün.

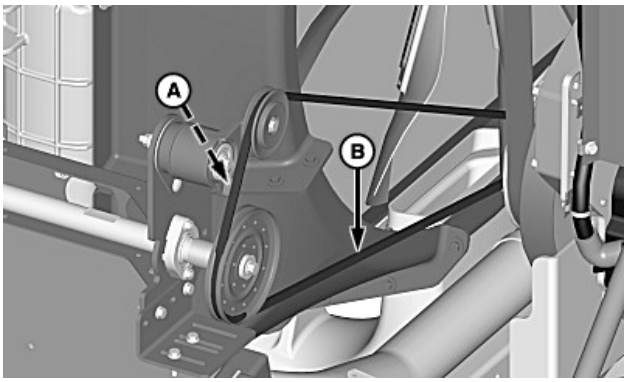


H124544—UN—19JUN18

Motorun Ön Tarafı

A—Koruma

2. Korumayı (A) sökün.



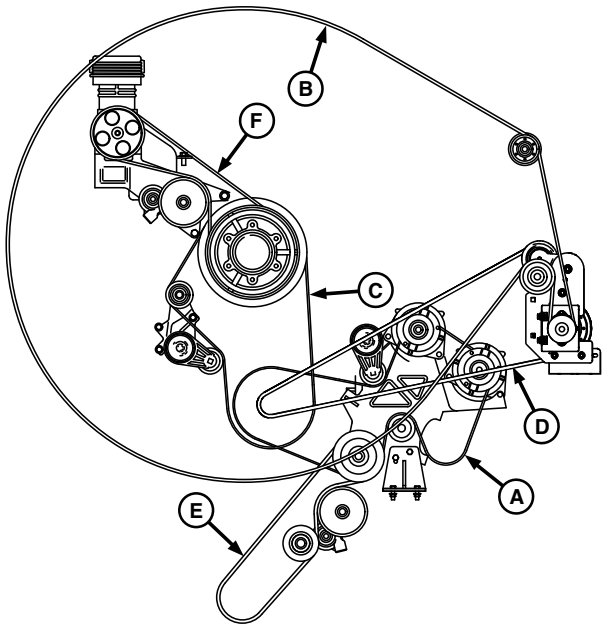
H124545—UN—19JUN18

A—Germe Kolu
B—Döner Elek Tahrik Kayışı

3. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
4. Döner elek tahrik kayışını (B) sökün.
5. Yedek döner elek tahrik kayışını takmak için germe kolundan gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
6. Önceden sökülen korumayı takın, separatör erişim kapağını kapatın ve trabzanı alçaltın.

OUO6075,00049EA-80-20JUN18

Motor Kayışı—Yönlendirme (Final Tier 4/ Stage V)

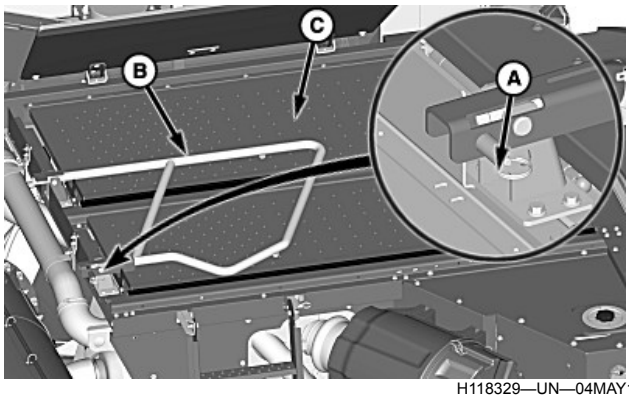


H124555—UN—21JUN18

A—İklimlendirme Kompresörü, Alternatör Kayışı
B—Döner Elek Tahrik Kayışı, Süzgeç Tarafı
C—Fan Tahrik Kayışı
D—Döner Elek Tahrik Kayışı, Motor Tarafı
E—Vakumlu Fan Tahrik Kayışı
F—Hava Kompresörü Kayışı (Varsa)

OUO6075,00049EE-80-20JUN18

İklimlendirme Kompresörü/Alternatör Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V)

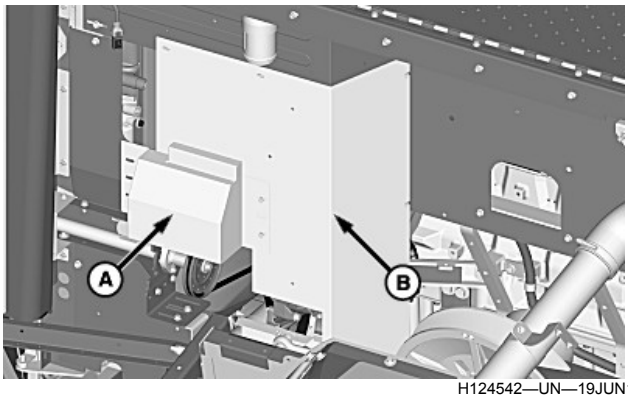


H118329—UN—04MAY16

A—Kilitleme Pimi
B—Trabzan
C—Seperatör Erişim Kapağı

⚠ DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

1. Kilitleme pimini (A) çekin ve trabzan kilitleri seperatör erişim kapağındaki (C) yerine kilitlenene kadar trabzanı (B) döndürün.

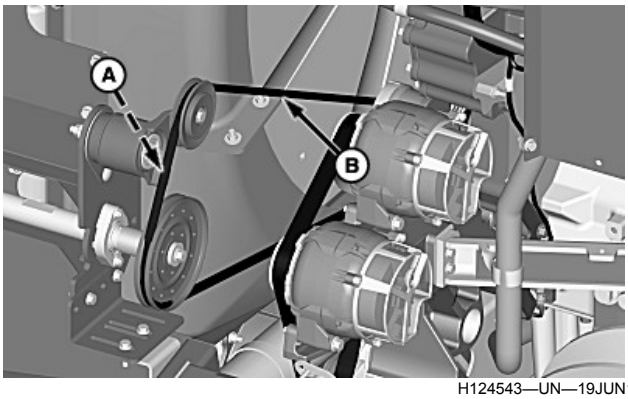


H124542—UN—19JUN18

Motorun Ön Tarafı

A—Koruma
B—Koruma

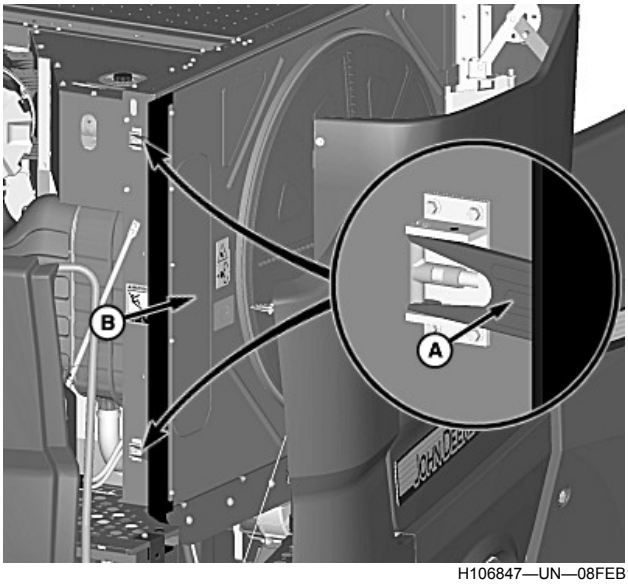
2. Korumaları (A ve B) çıkarın.



H124543—UN—19JUN18

A—Germe Kolu
B—Döner Elek Tahrik Kayışı

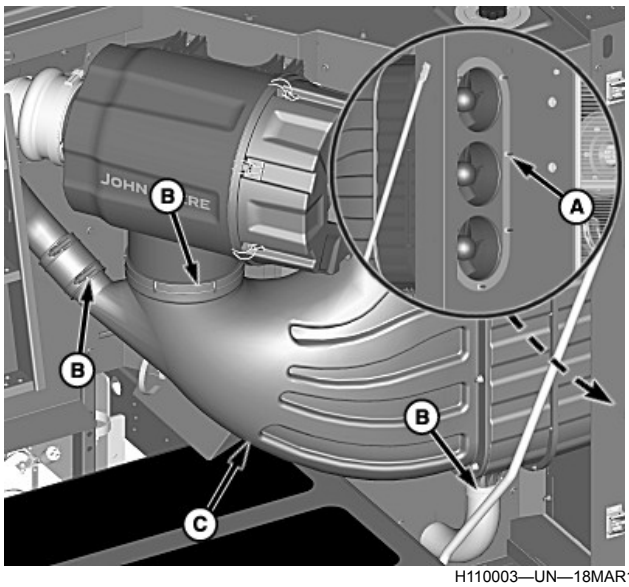
3. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
4. Döner elek tahrik kayışını (B) sökün.



H106847—UN—08FEB13

A—Sürgüler
B—Döner Elek Kapağı

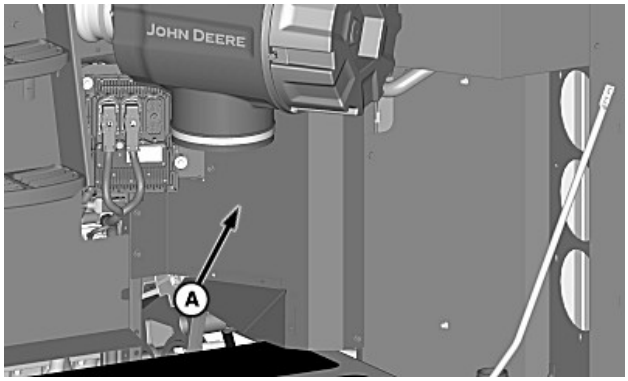
5. Kilitleri (A) çekin ve döner elek kapağını (B) açın.



H110003—UN—18MAR14

A—Somun (7 adet)
B—Kelepçeler
C—Hava Kanalı

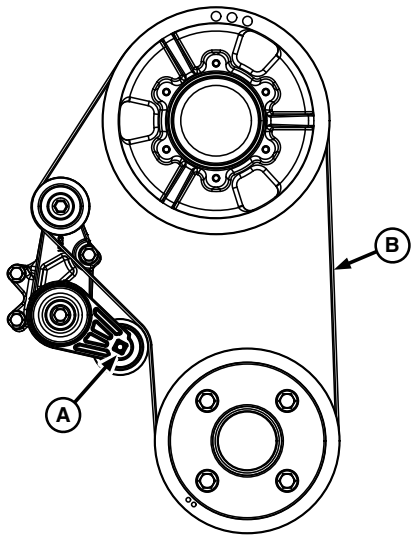
6. Somunları (A) sökün ve hortum kelepçelerini (B) gevşetin.
7. Hava kanalını (C) yoldan çekin.



H95648—UN—10MAR10

A—Koruma

8. Korumayı (A) sökün.

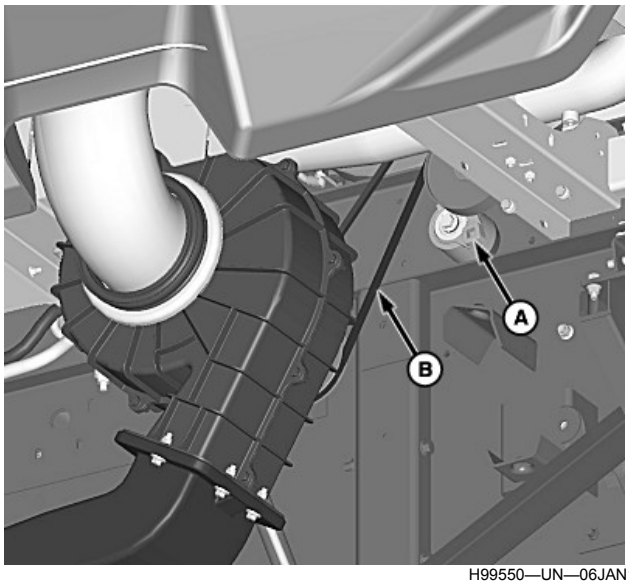


H99551—UN—06JAN11

Fan Kayışının Yönlendirilmesi

A—Germe Kolu
B—Fan Kayışı

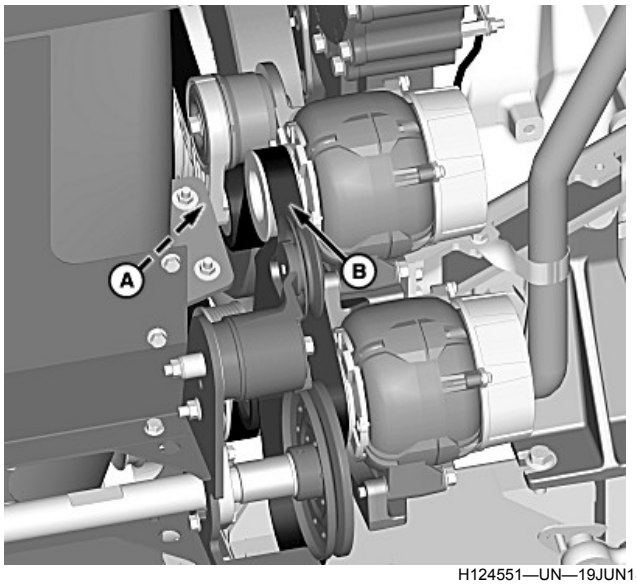
9. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
10. Kayışı (B) çıkarın ve sökmek için kayışı fan kanatlarının üzerinden alın.



H99550—UN—06JAN11

A—Germe Kolu
B—Vakumlu Fan Tahrik Kayışı

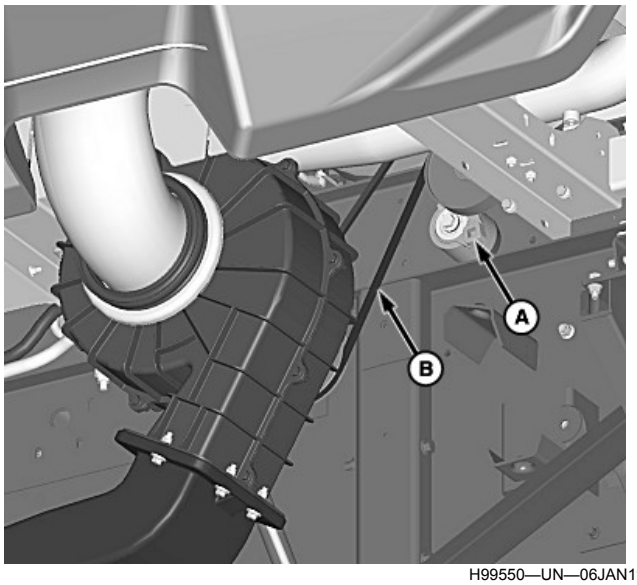
11. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
12. Radyatörün altında bulunan vakumlu fan tahrik kayışını (B) sökün.



H124551—UN—19JUN18

A—Germe Kolu
B—Kayış

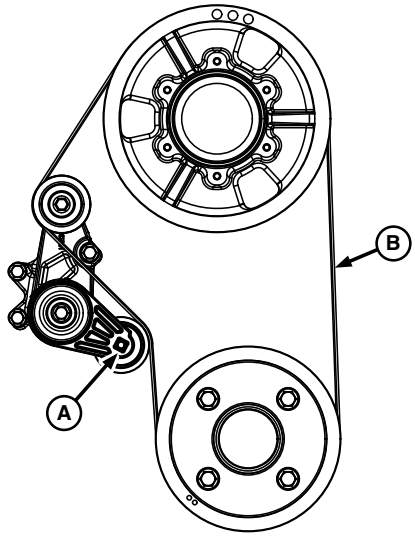
13. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
14. Kayışı (B) çıkarın ve sökmek için kayışı fan kanatlarının üzerinden alın.
15. Yedek kayışı fan kanatlarının üzerine takın.
16. Yedek kayışı takmak için germe kolundan gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.



H99550—UN—06JAN11

A—Germe Kolu
B—Vakumlu Fan Tahrik Kayışı

17. Vakumlu fan tahrik kayışını (B) takın.
18. Kayışı takmak için germe kolundan (A) gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.

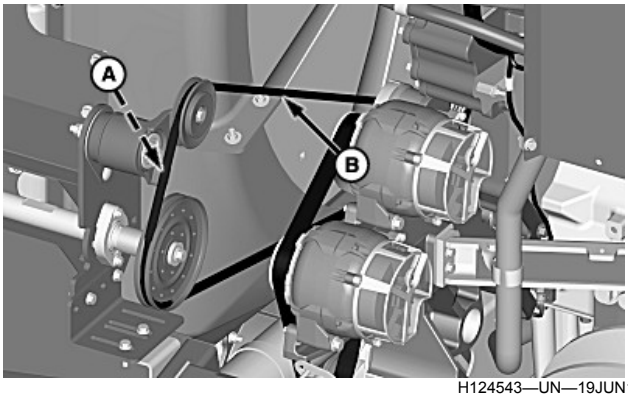


H99551—UN—06JAN11

Fan Kayışının Yönlendirilmesi

A—Germe Kolu
B—Fan Kayışı

19. Kayışı (B) takın ve kayışı fan kanatlarının üzerine alın.
20. Kayışı takmak için germe kolundan (A) gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.



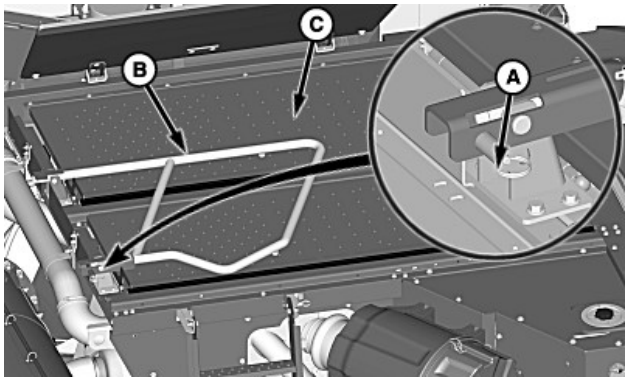
H124543—UN—19JUN18

A—Germe Kolu
B—Döner Elek Tahrik Kayışı

21. Döner elek tahrik kayışını (B) takmak için germe kolundan (A) gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
22. Önceden sökülen korumaları takın (ön taraf).
23. Seperatör erişim kapağını kapatın ve trabzanı indirin.
24. Önceden sökülmüş korumayı (arka taraf) ve hava kanalını takın.
25. Döner elek kapağını kapatın ve kilitleyin.

OUO6075,00049E0-80-20JUN18

Döner Elek Tahrik Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V)

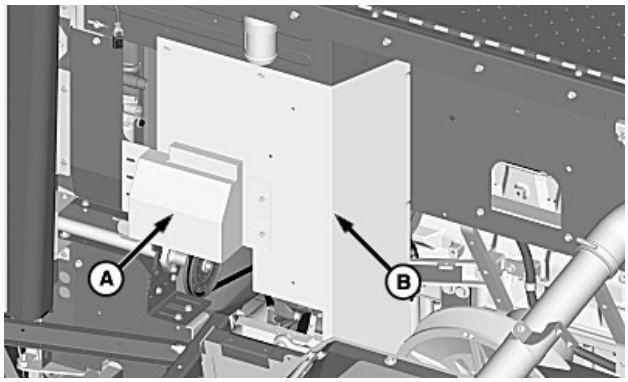


H118329—UN—04MAY16

A—Kilitleme Pimi
B—Trabzan
C—Seperatör Erişim Kapağı

DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

1. Kilitleme pimini (A) çekin ve trabzan kilitleri seperatör erişim kapağındaki (C) yerine kilitlenene kadar trabzanı (B) döndürün.

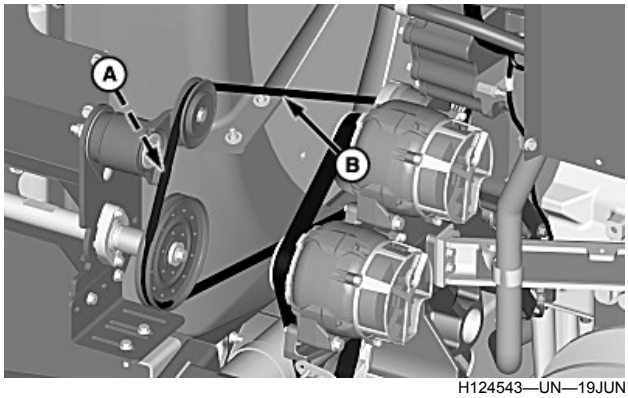


H124542—UN—19JUN18

Motorun Ön Tarafı

A—Koruma
B—Koruma

2. Korumaları (A ve B) çıkarın.



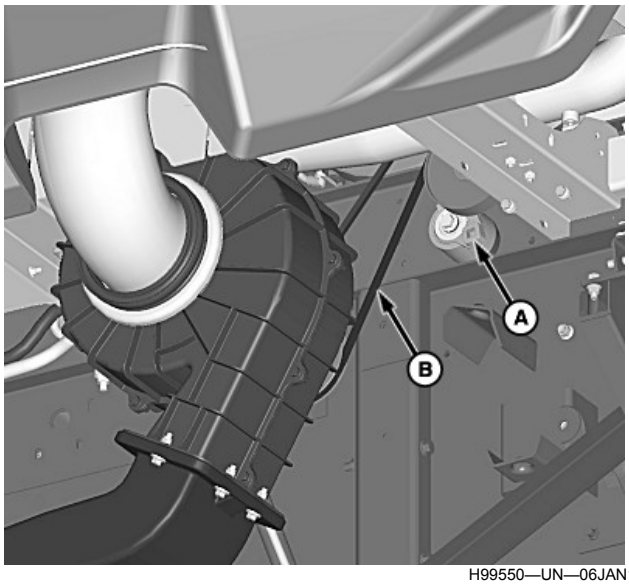
H124543—UN—19JUN18

A—Germe Kolu
B—Döner Elek Tahrik Kayışı

3. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
4. Döner elek tahrik kayışını (B) sökün.
5. Yedek döner elek tahrik kayışını takmak için germe kolundan gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
6. Önceden sökülen korumaları takın, seperatör erişim kapağını kapatın ve trabzanı alçaltın.

OUO6075,00049E1-80-20JUN18

Vakumlu Fan Tahrik Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V)



H99550—UN—06JAN11

A—Germe Kolu
B—Vakumlu Fan Tahrik Kayışı

DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.

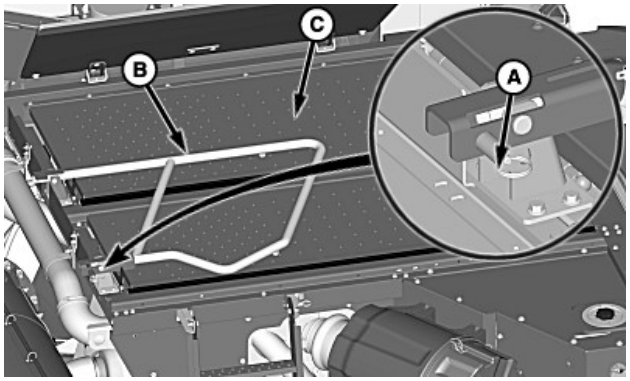
Radyatörün altında bulunan vakumlu fan tahrik kayışını (B) sökün.

Yedek vakumlu fan tahrik kayışını takın.

Kayışı takmak için germe kolundan gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.

OUO6075,000481B-80-14NOV17

Hava Kompresörü Kayışı (Varsa)—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V)

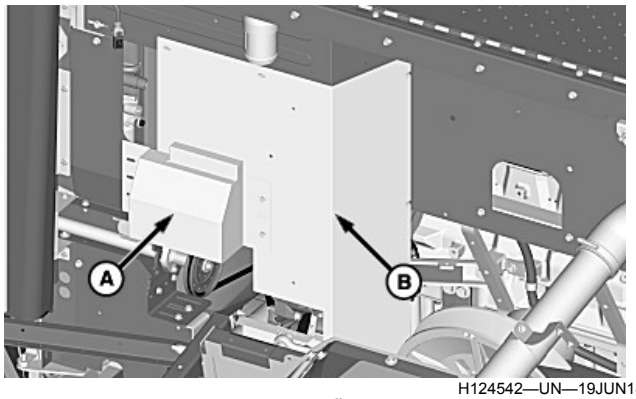


H118329—UN—04MAY16

A—Kilitleme Pimi
B—Trabzan
C—Seperatör Erişim Kapağı

DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

1. Kilitleme pimini (A) çekin ve trabzan kilitleri seperatör erişim kapağındaki (C) yerine kilitlenene kadar trabzanı (B) döndürün.

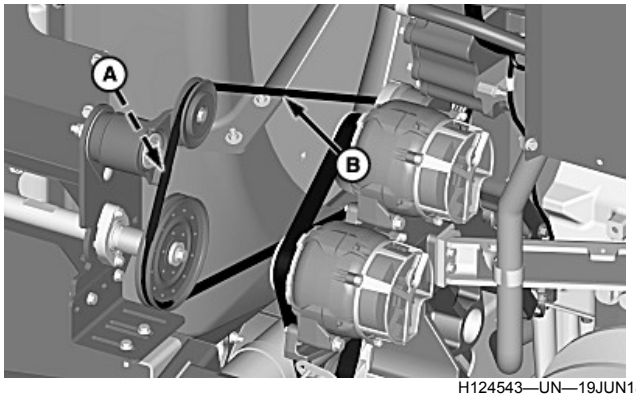


H124542—UN—19JUN18

Motorun Ön Tarafı

A—Koruma
B—Koruma

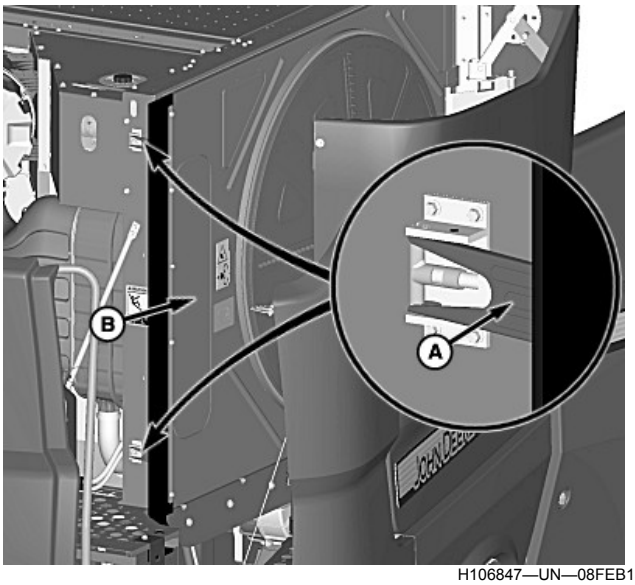
2. Korumaları (A ve B) çıkarın.



H124543—UN—19JUN18

A—Germe Kolu
B—Döner Elek Tahrik Kayışı

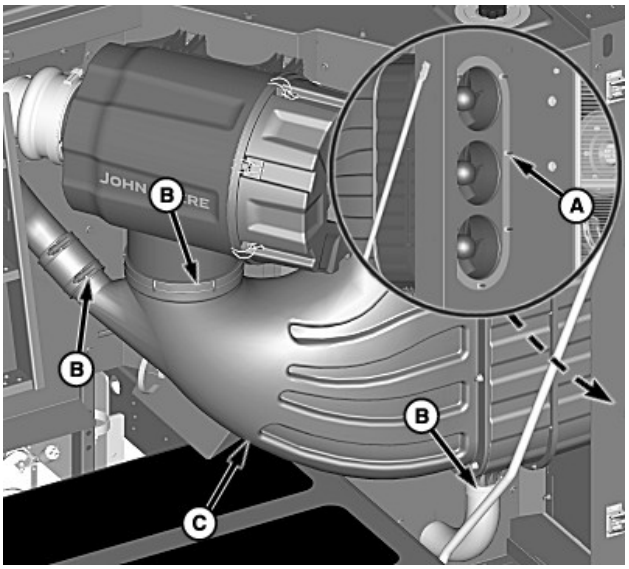
3. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
4. Döner elek tahrik kayışını (B) sökün.



H106847—UN—08FEB13

A—Sürgüler
B—Döner Elek Kapağı

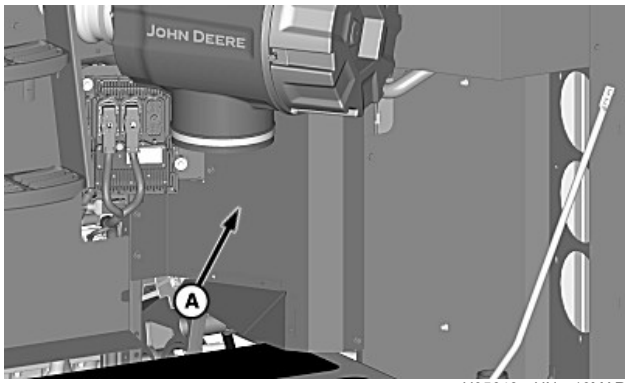
5. Kilitleri (A) çekin ve döner elek kapağını (B) açın.



H110003—UN—18MAR14

A—Somun (7 adet)
B—Kelepçeler
C—Hava Kanalı

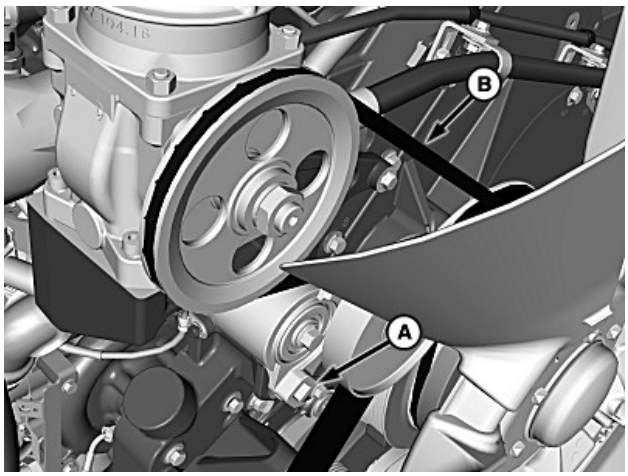
6. Somunları (A) sökün ve hortum kelepçelerini (B) gevşetin.
7. Hava kanalını (C) yoldan çekin.



H95648—UN—10MAR10

A—Koruma

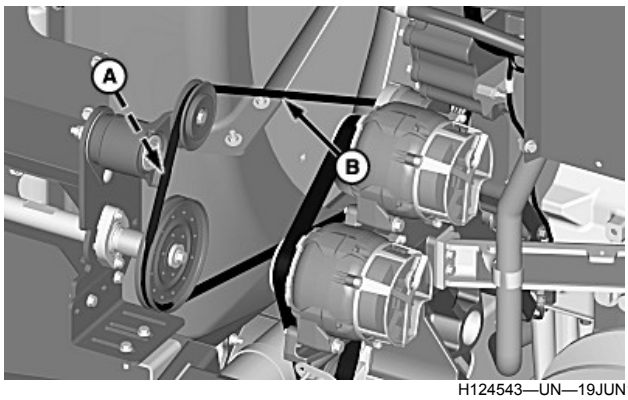
8. Koruyucuyu (A) sökün.



H113078—UN—25FEB15

A—Germe Kolu
B—Kayış

9. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
10. Kayışı (B) çıkarın ve sökmek için kayışı fan kanatlarının üzerinden alın.
11. Yedek kayışı fan kanatlarının üzerine takın.
12. Yedek kayışı takmak için germe kolundan gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.



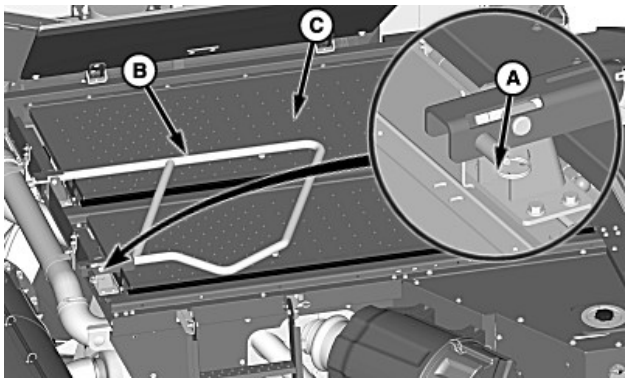
H124543—UN—19JUN18

A—Germe Kolu
B—Döner Elek Tahrik Kayışı

13. Döner elek tahrik kayışını (B) takmak için germe kolundan (A) gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
14. Önceden sökülen korumaları takın (ön taraf).
15. Seperatör erişim kapağını kapatın ve trabzanı indirin.
16. Önceden sökülmüş korumayı (arka taraf) ve hava kanalını takın.
17. Döner elek kapağını kapatın ve kilitleyin.

OUO6075,00049E2-80-20JUN18

Fan Tahrik Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/ Stage V)

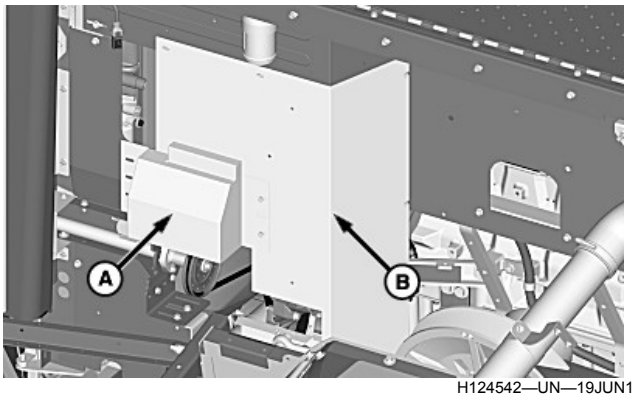


H118329—UN—04MAY16

A—Kilitleme Pimi
B—Trabzan
C—Seperatör Erişim Kapağı

DİKKAT: Motoru Kapatın, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

1. Kilitleme pimini (A) çekin ve trabzan kilitleri seperatör erişim kapağındaki (C) yerine kilitlenene kadar trabzanı (B) döndürün.

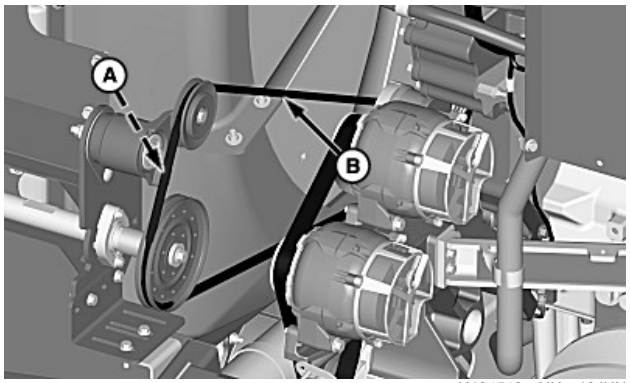


H124542—UN—19JUN18

Motorun Ön Tarafı

A—Koruma
B—Koruma

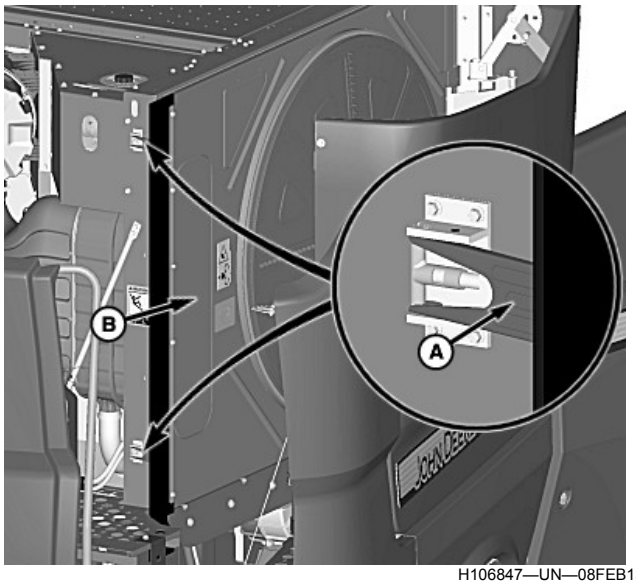
2. Korumaları (A ve B) çıkarın.



H124543—UN—19JUN18

A—Germe Kolu
B—Döner Elek Tahrik Kayışı

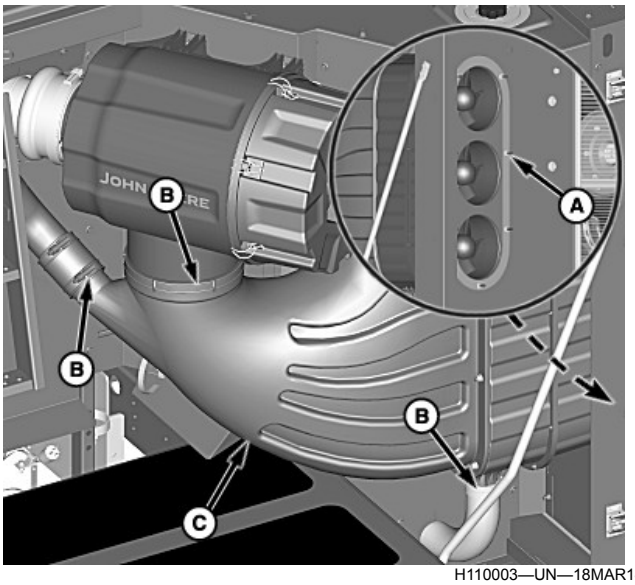
3. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
4. Döner elek tahrik kayışını (B) sökün.



H106847—UN—08FEB13

A—Sürgüler
B—Döner Elek Kapağı

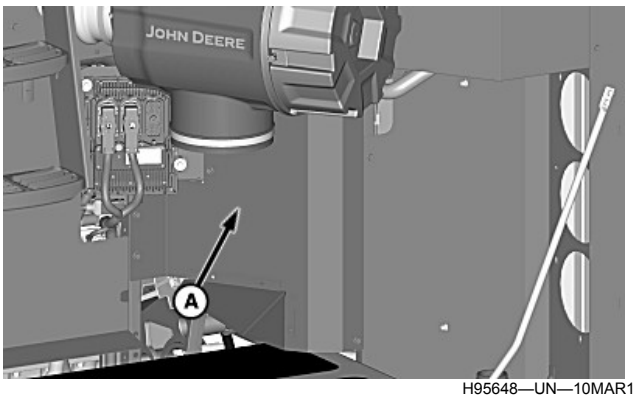
5. Kilitleri (A) çekin ve döner elek kapağını (B) açın.



H110003—UN—18MAR14

A—Somunlar (7 adet)
B—Kelepçeler
C—Hava Kanalı

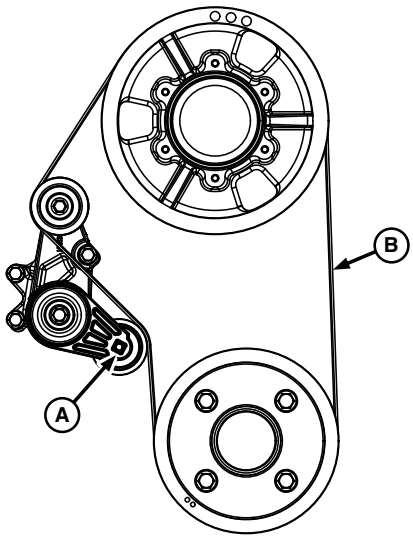
6. Somunları (A) sökün ve hortum kelepçelerini (B) gevşetin.
7. Hava kanalını (C) yoldan çekin.



H95648—UN—10MAR10

A—Koruma

8. Korumayı (A) sökün.



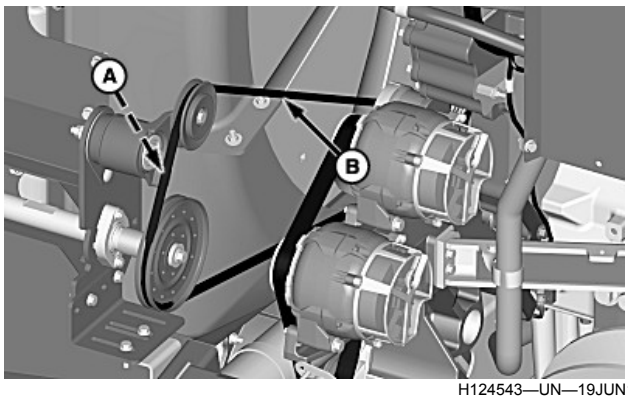
H99551—UN—06JAN11

Fan Kayışının Yönlendirilmesi

A—Germe Kolu
B—Fan Kayışı

NOT: Fan kayışını değiştirmek için hava kompresörü kayışı çıkarılmalıdır. Daha fazla bilgi için Hava Kompresörü Kayışı (Varsa)—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V) başlığına bakın.

9. Germe kolundan (A) kayış gerginliğini boşaltmak için eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
10. Kayışı (B) çıkarın ve sökmek için kayışı fan kanatlarının üzerinden alın.
11. Yedek kayışı fan kanatlarının üzerine takın.
12. Yedek kayışı takmak için germe kolundan gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.



H124543—UN—19JUN18

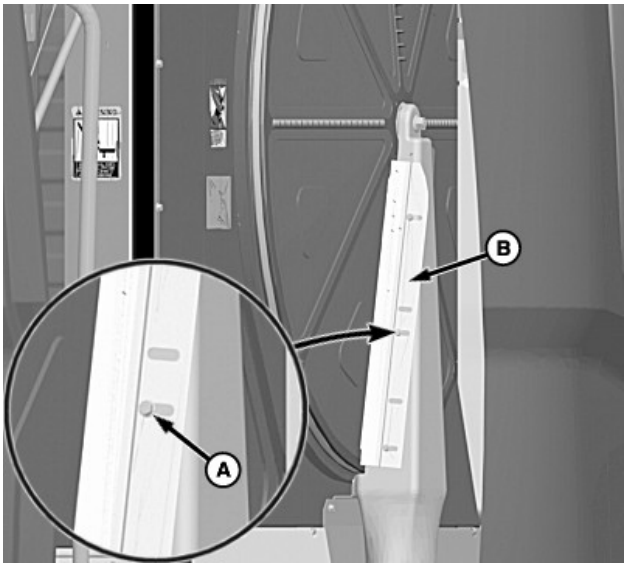
A—Germe Kolu
B—Döner Elek Tahrik Kayışı

13. Döner elek tahrik kayışını (B) takmak için germe kolundan (A) gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.
14. Önceden sökülen korumaları takın (ön taraf).

15. Seperatör erişim kapağını kapatın ve trabzanı indirin.
16. Önceden sökülmüş korumayı (arka taraf) ve hava kanalını takın.
17. Döner elek kapağını kapatın ve kilitleyin.

OUO6075,00049E3-80-20JUN18

Döner Elek Fırçası—Ayarlanması



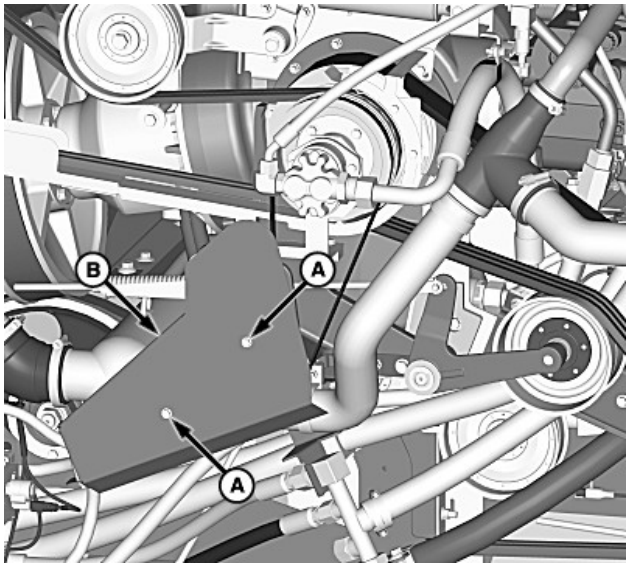
H95350—UN—15FEB10

A—Başlıklı Vidalar
B—Fırça

İmbus cıvataları (A) gevşetin ve ekin birikintilerini çıkartmak için ihtiyaç duyulan şekilde fırçayı (B) ayarlayın.

OUO6075,00005A0-80-16FEB10

Motor Atık Yönetimi Kayışı—Değiştirme (Final Tier 4/Stage V)

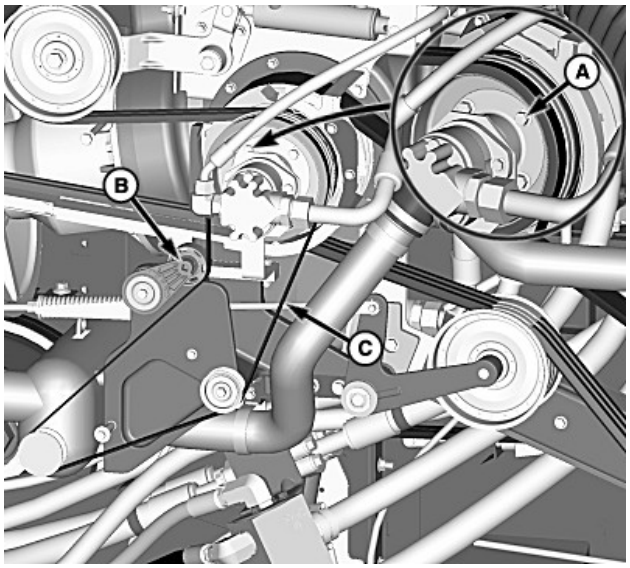


H121348—UN—25APR17

A—Cıvatalar
B—Koruma

DİKKAT: Motoru DURDURUN, park frenini çekin ve kontak anahtarını çıkarın.

Cıvataları (A) ve korumayı (B) sökün.



H108293—UN—18JUN13

A—Cıvatalar
B—Germe Kolu
C—Motor Atık Yönetimi Kayışı

Pompa grubu ve desteği yoldan çekmek için vidaları çıkartın (A).

Kayışı çıkarın ve yedek kayışı ters işlem sırası ile takın.

Pompa grubunu kasnakla hizalayın ve imbus cıvataları spesifikasyona göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Cıvatalar—Tork. . . . . 80 ·Nm (59 lb-ft)

Motor atık yönetimi kayışını (C) takmak için germe kolundan (B) gerginliği boşaltmak amacıyla eklemli lokma anahtar kolunu kullanın.

Korumayı takın ve cıvatalarla tutturun.

OUO6075,000481E-80-14NOV17

Boğaz

Belirti	Sorun	Çözüm
Ekin rotora dengesiz ve deste biçiminde besleniyor.	Ön takım helezonu çok yüksek.	Helezonu aşağı ve geri ayarlayın. Ön takım kullanıcı kılavuzuna bakınız.
	Kesici çubuğu üzerinde tahıl yığılması.	Makarayı alçaltın ve önce ve sonra pozisyonunu kesici çubuğa ve helezona mümkün olduğunda yakın ayarlayın. Platform kullanıcı kılavuzuna bakınız.
	Tambur kolları, bir tarafta yana bükülür.	Zinciri gevşetin ve yeniden gerin. Eğik parçaları düzeltin veya değiştirin.
	Besleme konveyörü zinciri çok sıkıdır ve tamburu yukarıda tutar.	Taşıyıcı zincirini doğru gerginliğe ayarlayın.
	Ön takım tahrik kayışı kayıyor.	Yay destekli boşa döner kasnak gevşetilmesi ve kayışa karşı sıkılmalıdır.
	Helezon sıyırıcının çok önündedir.	Helezonu yeniden sıyırıcıya ayarlayın. Ön takım kullanıcı kılavuzuna bakınız.
	Besleme konveyörü tahrik zinciri doğru zincir dişlisi üzerinde değil.	Zinciri doğru zincir dişlisi üzerinde takın.
	Besleme konveyörü çıtaları eğilmiş.	Düzeltin ya da eğik tirizleri değiştirin.
	Besleme düzeninin altında kir ve sap yığılması.	Altı temizleyin.
	Platform helezonu ve besleme düzeni ön kasnağı arasındaki mesafe çok büyük.	Besleme düzeni zincirine bağlantılar ekleyin.
Ön Takım veya Makara Doğru Şekilde Kalkmayacaktır	Hidrolik sistemde hava var.	Sızıntı bağlantıları veya hortumları üzerindeki kelepçeleri sıkıştırın. Makara kaldırma sisteminin havasını alın. Platform kullanıcı kılavuzuna bakınız.

OUO6075,0000B5B-80-02MAR11

Seperatör

Belirti	Sorun	Çözüm
Seperatörün Takılması ya da Aşırı Yüklenmesi.	Tek dişli ayırıcı değişken tahrik kayışı yavaş hızda kayıyor.	Kasnak boşluğunu ayarlayın.
	Seperatör hızı ekin için çok yavaş.	Seperatör hızını arttırın.
Besleme Hızlandırıcının Geri beslemesi.	Seperatör hızı ekin için çok yavaş.	Seperatör hızını arttırın.

Belirti	Sorun	Çözüm
	Hızlandırıcı hızı düşük hız konumunda.	Hızlandırıcı hızını yüksek hız konumuna değiştirin.
Tahıl Dövülmüyor.	Seperatör hızı ekin için çok yavaş.	Seperatör hızını 50-100 dev/dak'lık artımlarla arttırın. Seperatör hızı ayarından sonra tahıl kalitesini kontrol edin.
	Kontra açıklığı çok geniş.	Kontra açıklığını 5-10 mm'lik artımlarla sıkılaştırın. Kontra açıklığı ayarından sonra tahıl kalitesini kontrol edin.
	Kontra açıklığı önden arkaya dengeli değil.	Teknik özelliklere göre ayarlayın. Daha fazla bilgi için Seperatör'de Dövme Sepeti Seviyelendirmesi bölümüne bakın.
	Uygun bir dövme için biçerdövere yeterli malzeme girmiyor.	Seyir hızını artırın.
Tahıl Tankında Çok Fazla Kırık Tahıl Var.	Seperatör hızı ekin için çok yüksek.	Seperatör hızını 10 dev/dak'lık artımlarla azaltın.
	Kontra açıklığı çok dar.	Kontra açıklığını 2 mm'lik artımlarla açın.
	Besleme batörü hızı ekin için çok yüksek.	Besleme hızlandırıcının hızını düşük hıza geçerek azaltın.
	Kesmiklerde çok fazla tahıl.	Kesmikleri azaltmak için eleği 2 mm'lik artımlarla açın.
	Makineye yeterince malzeme girişi yok.	Seyir hızını artırın.
	Aktif kesmik sistemi (varsa) dövme sepeti konumu hatalı olarak ayarlanmış.	Aktif kesmik sistemi dövme sepeti konumunu ayarlayın. Daha fazla bilgi için Ekin Ayarları bölümüne bakın.
Seperatör Tahıl Kaybı	Tamamlanmamış dövme eylemi ya da dövme sepetindeki geciken dövme eylemi nedeniyle seperatör aşırı yükleniyor.	Seperatör ile dövme sepeti arasındaki açıklığı azaltın ve/veya dövme işlemini artırmak için seperatör hızını artırın.
	Seperatör kapakları takılı.	Daha fazla bilgi için Ekin Ayarları bölümüne bakın. Dengeli pabuç yüklemesi sürdürülürken açık alanı arttırmak için kapakları çıkarın.
	Seperatör üst kapak kanatları (varsa) ileri konumdadır.	Kanatları standart konuma alın. Daha fazla bilgi için Atık Yönetimi Uygulama Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.

Belirti	Sorun	Çözüm
Kirli Tahıl Tankı (Dövülmemiş Başlıklar).	Seperatör yeterince dövmüyor.	Seperatör hızını 50-100 dev/dak'lık artımlarla arttırın.
		Kontra açıklığını 2 mm'lik artımlarla azaltın.
		Dövme sepeti seviyesini kontrol edin. Daha fazla bilgi için Seperatör'de Dövme Sepeti Seviyelendirmesi bölümüne bakın.
		Aktif kesmik sistemi makineleri: İlk dövme sepetindeki dövme sepeti kapaklarını takın.
		Aktif olmayan kesmik sistemi makineleri: ikinci dövme sepetindeki dövme sepeti kapaklarını takın.
		İlk dövme sepetine dövme sepeti kesicilerini ekleyin.
	Aktif kesmik sistemi (varsa) dövme sepeti konumu hatalı olarak ayarlanmış.	Aktif kesmik sistemi dövme sepeti konumunun, hasat edilen ekin için doğru olduğundan emin olun.
		Aktif kesmik sistemi dövme sepeti konumunu doğru sıfır konumu için kontrol edin. Daha fazla bilgi için bkz. Kesmik Sistemi Aşınma Şeritleri ve Kılçık Kıranlar — Seperatörde Ayarlama bölümü.
Kirli Tahıl Tankı (Çoğunlukla Kısa Saman).	Fan devri çok yavaş.	Fan devrini yükseltin.
	Artık sistemi ekin saptırıcı kapağı hatalı konumdadır.	Kapak konumunun, hasat edilen ekine uyduğundan emin olun.
Kirli Tahıl Tankı (Küçük Mısır Koçanı Parçaları).	Tahıl tankında kırık mısır koçanı parçaları.	*NOT: Ara parçalar, sadece mısır ve soya fasulyesinde kullanılmalıdır. Tüm diğer ekinler için ara parçaları çıkarın.*
		Ayırıcı ızgara ara parçalarını takın.
	Kontra açıklığını kontrol edin. Açıklık sade mısır koçanı çapından azsa rotor, mısır koçanını kırabilir.	*NOT: Aktif kesmik sistemi için makine ara parçaları dördüncü ızgarada takılı olmamalıdır.*
		Ayırıcı ızgara ara parçalarını takın.
Hasarlı üst elek/elek elemanları.	Ekin saptırıcı kapağı hatalı konumdadır.	Kapak konumunun, hasat edilen ekine uyduğundan emin olun.

Belirti	Sorun	Çözüm
Temizleme Sistemi Üzerinde Tahıl Kaybı.	Hatalı üst elek/elek açıklığı.	Üst elek/elek açıklığını kontrol ve kalibre edin.
	Temizleme sisteminde hatalı kısa saman/tahıl dağıtımı.	Ayırıcı ızgara boşluklarını ve helezon yatağı bölücülerini gereken şekilde ayarlayın. Daha fazla bilgi için Ekin Ayarlarındaki Güç Kapatma Prosedürü bölümüne bakın.
VisionTrak™ Performans Monitörü okumuyor.	Temizleme sistemi kaybı, düşük besleme hızında artar.	Fan devrini düşürün.
	Temizleme sistemi kaybı, yüksek besleme hızında artar.	Üst eleği açın.
		Fan devrini yükseltin.
	Sensör okumuyor.	Ekin hassasiyet ayarlarını kontrol edin.
		Sensörlerin bağlı olup olmadıklarını kontrol edin.
		Sensörlerin malzeme tarafından tıkanıp tıkanmadığını kontrol edin.
İstenmeyen Saman Kalitesi.	Aşırı malzeme taşıma.	Saman kalitesini arttırmak ve dövme performansını dengelemek için rotor hızını azaltın ve kontra açıklığını arttırın.
		Saman kalitesini ve malzeme taşıma performansını dengelemek için malzeme taşıma hızını azaltın (besleme boğazı ve besleme hızlandırıcı).
		Seperatör üst kapak kanatlarını ilerletin (varsa). Daha fazla bilgi için Atık Yönetimi Uygulama Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın.

OUO6075,00046A1-80-21MAR17

Hidrostatik Zemin Tahriği

Belirti	Sorun	Çözüm
Hız Aralığı Seçici, Geriye Gitmeyecektir (ProDrive™ Olmayan Makineler).	Kumanda iletme bağlantısında bükülmüş veya kırık parçalar.	Gereken biçimde onarın ya da yenisiyle değiştirin.
İletme Bağlantılarının Bağlanması (ProDrive™ Olmayan Makineler).	Kumanda kablosunda tutuk ya da aşınmış topuzlu eklemler.	Yağlayın ya da yenisiyle değiştirin.

VisionTrak, bir Deere & Company ticari markasıdır
ProDrive, bir Deere & Company ticari markasıdır

Belirti	Sorun	Çözüm
	Çan dirsek ya da eksen bağlayıcı.	Yağlayın ya da yenisiyle değiştirin.
	Kumanda kablosu dolaşmış ya da donmuş.	Gerekiyorsa değiştirin.
Sistem aşırı ısınıyor.	Yağ soğutucu ya da radyatör tıkanmış.	Radyatör çekirdeği arasından hava üfleyin ve temizleyin.
	Yükleme yağ akışı eksikliği.	John Deere bayinize danışın.
	Motor fan kayışı kayıyor ya da kopmuş.	Aşınmış veya kırık kayış için kontrol edin.
	Yağ filtresi tıkalı.	Filtreyi değiştirin.
	Güvenlik valfi basıncı aşılıyor.	Düşük vitese geçin.
	Güvenlik valfi tutukluk yaparak kapanmış.	John Deere bayinize danışın.
	Geçiştirme valfi kapatmıyor.	John Deere bayinize danışın.
Yüksek Yağ Kaybı.	Gevşek bağlantı ya da hidrolik hatlarında, hortumlarda ya da O-halkalarda sızdırma.	Bağlantıları sıkın ya da hasarlı boruları, hortumları ya da O-halkaları değiştirin.
	Ana motor dişli kutusuna sızan yağ (ProDrive™ Olmayan Makineler).	Hidrostatik pompa mil contasını değiştirin.
	Ana motor dişli kutusuna sızan yağ (ProDrive™ Makineleri).	Hidrostatik motor mil contasını veya şanzımandaki park freni contalarını değiştirin, John Deere bayinize danışın.
	Aşınmış veya hasarlı üçlü pompa contaları (ProDrive™ Olmayan Makineler).	Supap bloğu pompası ve direksiyon pompası arasındaki üçlü pompa kavitelerini kontrol edin. Her iki pompa kavitesinde de hiç yağ olmamalıdır. Pompa kaviteleri bölümleri arasında yağ bulunursa her iki pompayı da değiştirmeden önce supap bloğu pompası ve direksiyon pompası üzerindeki pompa mili contalarını değiştirin.
	Aşınmış veya hasarlı dörtlü pompa contaları (ProDrive™ Makineler).	Supap bloğu pompası ve ProDrive™ yağ besleme pompası arasındaki dörtlü pompa kavitelerini kontrol edin. Her iki pompa kavitesinde de hiç yağ olmamalıdır. Pompa kaviteleri bölümleri arasında yağ bulunursa her iki pompayı da değiştirmeden önce supap bloğu pompası ve ProDrive™ yağlama pompası üzerindeki pompa mili contalarını değiştirin.

Belirti	Sorun	Çözüm
Makine İleri veya Geri Hareket Etmeyecektir.	Şanzıman viteste değil (ProDrive™ Olmayan Makineler).	Şanzımanı değiştirin.
	Sistem, sürüş tahriği hataları tespit ediyor (ProDrive™ Makineler).	John Deere bayinize danışın.
	Düşük yağ düzeyi.	Herhangi bir sızıntı olup olmadığını inceleyin ve düzeltin. Hazneyi doldurun.
	Sistemde hava kaçağı var.	Bağlantıları sıkın.
	Kumanda iletme bağlantıları kesik veya gevşek (ProDrive™ Olmayan Makineler).	Gevşek bağlantı parçasını sıkın ve gerekirse değiştirin.
	Yükleme akışı ya da yükleme basıncı eksikliği var.	John Deere bayinize danışın.
	Tıkanmış filtre.	Filtreyi değiştirin.
	Maksimum çalışma basıncı ayarını aşıyor (ProDrive™ Olmayan Makineler).	Düşük vitese geçin.
	Maksimum çalışma basıncı ayarını açıyor (ProDrive™ Makineler).	John Deere bayinize danışın.
	Tahrik sistemi basıncı oluşturamıyor.	John Deere bayinize danışın.
	Salma valfini açın.	John Deere bayinize danışın.
Sürüş Hızı Düzensiz.	Yağ seviyesi düşük.	Herhangi bir sızıntı olup olmadığını inceleyin ve düzeltin. Hazneyi doldurun.
	Tıkanmış filtre.	Hidrostatik şarj filtresini değiştirin.
	Maksimum çalışma basıncı ayarını aşıyor (ProDrive™ Olmayan Makineler).	Düşük vitese alın veya dört tekerlekten çekişe geçin.
	Maksimum çalışma basıncı ayarını açıyor (ProDrive™ Makineler).	John Deere bayinize danışın.
	Çok-fonksiyonlu kol boşa doğru sürünüyor.	John Deere bayinize danışın.
	Sistem yükleme basıncını tutamıyor.	John Deere bayinize danışın.
Hız Aralığı Seçici, Boşta Konumundayken Makine Durmayacaktır (ProDrive™ Olmayan Makineler).	Kumanda kablosu ayarı bozuk.	Doğal konum için kabloyu ayarlayın.

Belirti	Sorun	Çözüm
Güç Eksilmesi veya Güç Kaybı. Makine, Hız Aralığı Seçicisine Yanıt Vermiyor.	Düşük yağ düzeyi.	Herhangi bir sızıntı olup olmadığını inceleyin ve düzeltin. Hazneyi doldurun.
	Tıkanmış filtre.	Hidrostatik şarj filtresini değiştirin.
	Yükleme akışı ya da yükleme basıncı eksikliği var.	John Deere bayinize danışın.
	Kirli yakıt filtresi.	Yakıt filtresini yenisiyle değiştirin.
	Separatör çanağında su.	Separatör çanağından suyu boşaltın.
	Tahrik sistemi basıncı koruyamıyor ya da oluşturamıyor.	John Deere bayinize danışın.
	Sistem, sürüş tahriki hataları tespit ediyor.	John Deere bayinize danışın.

OUO6075,00046A2-80-28MAR17

Dört Tekerlek Tahrik (Opsiyonel)

Belirti	Sorun	Çözüm
Dört Tekerlek Tahrik Devredeyken Makine Hareket Etmeyecektir.	Bir veya her iki arka tekerlek kontrolden çıkma durumunda.	Çok işlevli kolu ileri alarak hidrostatik pompa akışını arttırın.
	Konsol üzerinde kötü elektrikli kontrol şalteri.	John Deere bayinize danışın
	Kumanda valfinde kötü solenoid valfi.	John Deere bayinize danışın.
	Sürgü, kumanda valfinde hareket etmeyecektir.	John Deere bayinize danışın.
Dört Tekerlek Tahrik Devre Dışıyken Makine Hareket Etmeyecektir.	Ana sistem ve arka tekerlek tahriği kumanda valfi arasında arızalı hat veya bağlantı.	Onarın ya da gerekirse parçaları değiştirin.
Dört Tekerlek Tahrik Deve Dışı Kalmayacaktır.	Konsol üzerinde kötü elektrikli kontrol şalteri.	John Deere bayinize danışın
	Kumanda valfinde kötü solenoid valfi.	John Deere bayinize danışın.
	Sürgü, kumanda valfinde çalışmayacaktır.	John Deere bayinize danışın.
Arka Tekerlekler Taşıma Hızları Sırasında Oynar.	Toe-in ayarlı değil.	Toe-in ayarını yapın.

OUO6075,000457A-80-10JAN17

Direksiyon

Belirti	Sorun	Çözüm
Arka Tekerlekler Taşıma Hızları Sırasında Oynar.	Toe-in ayarlı değil.	Toe-in ayarını yapın.
Direksiyon Kolları Tam Dönüşlerde Durduruculara Temas Etmez.	Direksiyon pistonu ayarlı değil.	Pistonu ayarlayın.
Sert Direksiyon.	Motor dişli kutusu kabındaki düşük yağ seviyesi.	Yağ ekleyin.

OUO6075,00046F0-80-29MAR17

Frenler

Belirti	Sorun	Çözüm
Yumuşak fren pedalı basıncı.	Düşük fren hidroliği seviyesi (ProDrive Olmayan Makineler).	Fren sıvısı ekleyin.
	Fren pedalı basma kolları ayar dışı (ProDrive Makineler).	Fren pedalı basma kolu üzerindeki sıkışma somununu ayarlayın.
	Sistemde hava var.	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
Frenleme gücü yitik.	Sırlı balatalar (ProDrive Olmayan Makineler).	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Uygun olmayan basınç (ProDrive Makineler).	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Aşınmış balatalar.	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
Park Freni Tutmuyor.	El freni düzgün şekilde ayarlanmamış (ProDrive Olmayan Makineler).	Park frenini ayarlayın.
	Eksik yay kuvveti (ProDrive Makineler).	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Sırlı balatalar (ProDrive Olmayan Makineler).	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Aşınmış fren balataları (ProDrive Makineler).	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Makine, hareket için manuel olarak geçersiz kılınmış (ProDrive Makineler).	İmbus cıvataları şanzımandan sökün.

OUO6075,00000F7-80-29APR08

Motor

Belirti	Sorun	Çözüm
Motor Dönmüyor	Zayıf akü	Aküyü şarj edin veya değiştirin.

Belirti	Sorun	Çözüm
	Paslı ya da gevşek akü bağlantıları	Akü kutuplarını ve bağlantılarını temizleyin.
	Bozuk ana düğme ya da başlatma güvenlik düğmesi	Düğmeyi gereken biçimde onarın.
	Marş motorunun solenoidi arızalı	Solenoidi değiştirin.
	Marş motoru arızalı	Marş motorunu değiştirin.
Motor Zor Çalışıyor ya da Hiç Çalışmayacaktır	Marş sistemi sorunu	Marş sistemi motoru çalıştırmaya yetecek kadar güçlü değil Motor Kranklamayacak'ta bulunan adımları gerçekleştirin.
	Yakıt kalitesi düşük	Yakıtı boşaltın ve yerine, doğru sınıftan kaliteli yakıt doldurun.
	Yavaş krank etme hızı	Şarj/start sisteminde sorun olup olmadığını inceleyin.
	Dirsekli mil kutusundaki yağın viskozitesi çok yüksek	Dirsekli mil kutusundaki yağı boşaltıp yerine doğru viskozitede yağ doldurun.
	Elektronik kumanda sistemi sorunu ya da temel motor sorunu	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
Motor Yanlış Ateşleniyor ya da Düzensiz Çalışıyor	Yakıt kalitesi düşük	Yakıtı boşaltın ve yerine, doğru sınıftan kaliteli yakıt doldurun.
	Elektronik kumanda sistemi sorunu ya da temel motor sorunu	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
Motor Güçsüz	Yakıt kalitesi düşük	Yakıtı boşaltın ve yerine, doğru sınıftan kaliteli yakıt doldurun.
	Tıkanmış yakıt filtresi	Yakıt filtrelerini değiştirin.
	Motor aşırı yüklenmiş	Motorun yükünü azaltın.
	Uygunsuz dirsekli mil kutusu yağı	Dirsekli mil kutusundaki yağı boşaltıp yerine doğru viskozitede yağ doldurun.
	Elektronik kumanda sistemi sorunu ya da temel motor sorunu	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Aktif bir arıza teşhis kodu nedeniyle motor düşme durumunda	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Egzoz filtresi temizliği gerekli olduğu için motorun gücü düşmüştür.	Egzoz filtresi otomatik temizlik moduna geçin ve bir manüel egzoz filtresi temizliği talep edin.

Belirti	Sorun	Çözüm
Motor Siyah veya Gri Duman Salıyor	Motor aşırı yüklenmiş	Motorun yükünü azaltın.
	Uygunsuz yakıt tipi.	Do=ru yakıt kullanın.
	Hava temizleyici tıkalı ya da kirli	Hava temizleyici elemanını gereken şekilde yenisiyle değiştirin.
	Arızalı susturucu/egzoz borusu (geri tepme basıncına neden olur)	Susturucuyu ya da kusurlu boruları değiştirin.
	Elektronik kumanda sistemi sorunu ya da temel motor sorunu	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Yakıt püskürtücüleri kirli.	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Yüksek basınçlı yakıt pompasının temposu düzensiz.	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Türboşarjer çalışmıyor.	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Egzoz filtresi çatlak veya hasarlı.	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
Motor beyaz duman çıkartıyor	Motor kompresyonu çok düşük	Düşük sıkıştırmanın nedenini saptayın ve gereken biçimde onarın. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Uygunsuz yakıt tipi.	Do=ru yakıt kullanın.
	Motor sıcaklığı düşük.	Motoru normal işletme sıcaklığına kadar çalıştırın.
	Bozuk termostatlar	Termostatları sınayın; termostatları gerektiği gibi yenileriyle değiştirin.
	Yanma odacığına soğutma sıvısı giriyor (bozuk silindir kapak salmastrası ya da çatlak silindir kapağı)	Gereken biçimde onarın ya da yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Elektronik kumanda sistemi sorunu ya da temel motor sorunu	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Yakıt enjektörleri bozuk.	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Yüksek basınçlı yakıt pompasının temposu düzensiz.	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
Motorun Rölanti Çalışması Zayıf	Yakıt kalitesi düşük	Yakıtı boşaltın ve yerine, doğru sınıftan kaliteli yakıt doldurun.
	Hava giriş sisteminin emme tarafında hava kaçağı var.	Hortum ve boru bağlantılarının sıkı olup olmadığını kontrol edin; gereken biçimde onarın.

Belirti	Sorun	Çözüm
	Elektronik kumanda sistemi sorunu ya da temel motor sorunu	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
Aşırı Yakıt Tüketimi	Yakıt kalitesi düşük	Yakıtı boşaltın ve yerine, doğru sınıftan kaliteli yakıt doldurun.
	Motor aşırı yüklenmiş	Motorun yükünü azaltın.
	Hava temizleyici tıkalı ya da kirli	Hava temizleyici elemanını gereken şekilde yenisiyle değiştirin.
	Kompresyon çok düşük	Düşük sıkıştırmanın nedenini saptayın ve gereken biçimde onarın.
	Yakıt besleme sisteminde sızıntı var	Sızıntı yapan yeri saptayın ve gereken biçimde onarın.
	Uygunsuz yakıt tipi.	Doğru tip yakıt kullanın.
	Yakıt kalitesi düşük	Yakıtı boşaltın ve yerine, doğru sınıftan kaliteli yakıt doldurun.
	Yanlış supap boşluğu.	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Yakıt enjektörleri arızalı.	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Yüksek basınçlı yakıt pompasının temposu düzensiz.	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Turboşarj düzgün çalışmıyor.	Turboşarjı inceleyin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Motor sıcaklığı düşük.	Termostatları inceleyin.
Yağda Yakıt Var	Çatlak silindir kapağı	Çatlağın yerini saptayın, bileşenleri gerektiği gibi onarın ya da yenileriyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Kırık ya da aşınmış elektronik ünite enjektörü O-halkası	Şüphelenilen elektronik ünite enjektörünü sökün ve gereken şekilde O-halkasını değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
Düşük Yakıt Basıncı	Tıkanmış yakıt filtresi	Yakıt süzgecini değiştirin.
	Yakıt hattında tıkanma	Kısıntının yerini saptayın, gereken biçimde onarın.
	Bozuk yakıt aktarım pompası	Yakıt aktarım pompasını sökün, gerekirse pompayı onarın/yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.

Belirti	Sorun	Çözüm
Yakıta Hava Karışıyor	Elektronik ünite enjektörü tutma kelepçesi gevşek	Tutucu kelepçenin başlıklı vidasını, doğru sıkma momentine erişene dek sıkın. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Kırık ya da aşınmış elektronik ünite enjektörü O-halkası	Şüphelenilen elektronik ünite enjektörünü sökün ve gereken şekilde O-halkasını değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
Düşük Yağ Basıncı	Karter yağ seviyesi düşük	Karteri doğru yağ seviyesine doldurun.
	Karter yağının düzeyi çok yüksek	Karteri doğru yağ seviyesine doldurun.
	Arızalı basınç sensörü	Sensörü değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Tıkanmış yağ soğutucu ya da filtresi	Yağ soğutucusunu sökün ve inceleyin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Aşırı yüksek yağ sıcaklığı	Yağ soğutucusunu sökün ve inceleyin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Bozuk yağ pompası	Yağ pompasını sökün ve inceleyin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Yanlış tipte yağ	Karteri boşaltın ve doğru tipte yağla yeniden doldurun.
	Yağ basıncı düzenleme valfı bozuk	Yağ basıncı düzenleme valfını sökün ve inceleyin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Kırık piston püskürtme nozulu	Piston püskürtme nozulunu değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Tıkalı yağ pompası filtresi ya da çatlak çekme borusu	Karteri sökün ve süzgeci temizleyin/ çekme borusunu yenisiyle değiştirin.
	Ana ya da bağlantı çubuğunun yatak boşluğu çok fazla	Yatak boşluğunu saptayın. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
Yüksek Yağ Basıncı	Uygunsuz sınıftan yağ kullanılıyor	Karteri boşaltın ve doğru tipte yağla yeniden doldurun.
	Arızalı basınç sensörü	Sensörü değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Yağ basıncı düzenleme valfinin burcu gevşek (oynuyor)	Yağ basıncı düzenleme valfını sökün ve inceleyin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Düzgünsüz işleyen yağ basıncı düzenleme valfi	Yağ basıncı düzenleme valfını sökün ve inceleyin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.

Belirti	Sorun	Çözüm
	Tıkalı piston püskürtme nozulu	Piston püskürtme nozulunu değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Sıkışmış ya da hasarlı filtre bypass valfi	Filtre bypass valfini sökün ve inceleyin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Sıkışmış ya da hasarlı yağ soğutucusu bypass valfı	Yağ basıncı düzenleme valfını sökün ve inceleyin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
Aşırı Yağ Tüketimi	Çok düşük viskoziteli karter yağı	Karteri boşaltın ve doğru viskozitede yağla yeniden doldurun.
	Karter yağının düzeyi çok yüksek	Yağ doğru düzeye erişene dek karteri boşaltın.
	Dış yağ sızıntısı (sızıntıları)	Yağ sızıntısının (sızıntılarının) kaynağını saptayıp gereken biçimde onarın.
	Yağ kontrol halkaları oturmamış	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Yağ segmanları aşınmış ya da kırık	Piston segmanlarını yenileriyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Çizilmiş silindir gömlekleri ya da pistonlar	Silindirleri ve gömlekleri söküp inceleyin; gereken biçimde yenileriyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Aşınmış valf kılavuzları ya da sapları	Valf saplarını ve valf kılavuzlarını inceleyin ve ölçün; gereken biçimde onarın. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Aşırı yağ basıncı	Bu bölümün öncesinde yer alan Yüksek Yağ Basıncı'na bakınız.
	Piston segmanlarının yuvaları aşırı biçimde aşınmış	Pistonları sökün ve inceleyin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Piston segmanları, segman yuvalarında sıkışıyor	Pistonları sökün ve inceleyin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Yetersiz piston segmanı gerginliği	Pistonları sökün ve inceleyin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Piston segmanlarının aralıkları kademeli değil	Pistonları sökün ve inceleyin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Ön ve/veya arka krank mili yağ contası bozuk	Yağ contalarını yenileriyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.

Belirti	Sorun	Çözüm
Normal Dışı Motor Gürültüsü[1]	Aşınmış ana ya da biyel kolu yatakları	Yatak boşluğunu saptayın. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Krank milinin uç oynama payı çok fazla	Krank milinin uç oynama payını kontrol edin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Gevşek ana yatak başlıkları	Yatak boşluğunu kontrol edin; yatakları ve yatak başlıklı vidalarını gereken biçimde yenileriyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Aşınmış biyel kolu burçları ve piston pimleri	Piston pimlerini ve burçları inceleyin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Çizilmiş pistonlar	Pistonları inceleyin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Aşınmış zamanlama dişlileri ya da aşırı boşluk	Tevzi dişlisi dişli boşluğunu kontrol edin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Valfte aşırı gevşeme	Valf boşluklarının inceleyin ve ayarlayın. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Aşınmış eksantrik yumruları	Kam milini değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Aşınmış külbütör kolu mili (milleri)	Külbütör millerini değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Motorda yetersiz yağlama	Bu bölümün sonrasında yer alan Yağlama Sistemi Arıza Giderme'ye bakınız.
	Turboşarj gürültü yapıyor	Bu bölümün sonrasında yer alan Hava Emme Sistemi Arıza Giderme'ye bakınız.
Turboşarj "Uğulduyor"	Giriş manifoldunda hava kaçağı.	Giriş manifoldunu ve salmastrasını kontrol edin; gereken biçimde onarın. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
Turboşarjda Gürültü ya da Titreşim[1]	Yataklar yağsız kalmış (yetersiz yağ basıncı)	Yağlama eksikliğinin nedenini saptayın; gereken biçimde onarın. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.

[1] NOT: Motor çalıştırıldıktan sonra değişken geometrili turboşarj geri dönüşüm yaparak motordan ani devir yükselmesi sesi çıkmasına sebep olur. Bu normaldir. Boşaltma sırasında duyulan uğuldama ile bir yatağın bozuk olduğunu belirten gürültüyü, birbirine karıştırıp yanılmayın.

Belirti	Sorun	Çözüm
	Motor emme ya da egzoz toplanma borusunda hava kaçağı var	Hava emme ve egzoz manifoldlarını ve salmastralarını kontrol edin; gereken biçimde onarın. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Türbin dış gövdesi ve çarkı arasındaki boşluk doğru değil	Turboşarjı inceleyin; gereken biçimde onarın/yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Kanatlar kırılmış (ya da başka bir çark arızası)	Turboşarjı inceleyin; gereken biçimde onarın/yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
Turboşarjın Kompresör Çarkı Üzerinde ya da Kompresör Mahfazasının İçinde Yağ Var (Yağ, Merkez Mahfaza İçinden Çekilmekte ya da İtilmekte)	Aşırı karter basıncı.	Aşırı karter basıncının nedenini saptayın; gereken biçimde onarın. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Hava emme girişi tıkanmış	Hava girişinin kısıntılı olmasının nedenini saptayın; gereken biçimde onarın. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Boşaltma borusu kısıntılı	Boşaltma borusunun kısıntılı olmasının nedenini saptayın; gereken biçimde onarın. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
Giriş Manifoldunda Yağ Var ya da Turboşarj Mahfazasından Yağ Damlıyor	Aşırı çıkrık kutusu basıncı	Aşırı karter basıncının nedenini saptayın; gereken biçimde onarın. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Hava emme girişi tıkanmış	Hava girişinin kısıntılı olmasının nedenini saptayın; gereken biçimde onarın. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Boşaltma borusu kısıntılı	Boşaltma borusunun kısıntılı olmasının nedenini saptayın; gereken biçimde onarın. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Hasarlı ya da aşınmış mahfaza yatakları	Turboşarjı inceleyin; gereken biçimde onarın/yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Döner tertibatın dengesi bozuk	Turboşarjı inceleyin; gereken biçimde onarın/yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Türbin ya da kompresör çark ya da kanatlarında hasar var	Turboşarjı inceleyin; gereken biçimde onarın/yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.

Belirti	Sorun	Çözüm
	Çarkın ya da kanatçığın üzerinde kir ya da karbon birikmiş	Hava giriş kaçağı kontrolü yapın (hava filtresinden sonra). Turboşarjı inceleyin; gereken biçimde onarın/ yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Yatak aşınması	Turboşarjı inceleyin; gereken biçimde onarın/yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Yağ kıt ya da yeterli yağlanma sağlanamıyor	Yağlama eksikliğinin nedenini saptayın; gereken biçimde onarın. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Mil contaları aşınmış	Turboşarjı inceleyin; gereken biçimde onarın/yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
Turboşarj Türbin Çarkı Direngen	Yanma artıkları ya da kömürleşmiş yağ türbin çarkında birikmiş	Turboşarjı inceleyin; gereken biçimde onarın/yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Sıkmaç çarkının arkasında hava girişindeki sızıntılardan ötürü pislik birikmiş	Turboşarjı inceleyin; gereken biçimde onarın/yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Yatak sıkışması ya da kirli, aşınmış yataklar	Turboşarjı inceleyin; gereken biçimde onarın/yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
Motor Aşırı Isınıyor	Motor aİırı ynklenmiİ.	Motorun yükünü azaltın.
	Soğutma sıvısı seviyesi düşük.	Soğutma sistemini doğru seviyeye kadar doldurun; radyatörde ve hortumlarda gevşek herhangi bir bağlantı ya da sızıntı olup olmadığını kontrol edin.
	Arızalı taşma tankı kapağı	Gerekirse taşma tankı kapağını değiştirin.
	Fan kayışı gevşek ya da arızalı	Vantilatör kayışını gerektiğinde değiştirin. Kayış germe cihazını edin.
	Motor ya=ının seviyesi dnİnk.	Yağ seviyesini kontrol edin. Gerektiği kadar yağ ekleyin.
	Soğutma sisteminin yıkanması gerekiyor.	So=utma sistemini yıkayın.
	Bozuk termostatlar	Termostatları çıkarın ve gereken şekilde kontrol edin.

Belirti	Sorun	Çözüm
	Hatalı sıcaklık göstergesi veya vericisi.	Soğutma sıvısının sıcaklığını termometreyle kontrol edin ve gerekiyorsa değiştirin.
	Yakıt sınıfı doğru değil.	Doğru sınıftan yakıt kullanın.
	Radyatör çekirdeği kirli	Radyatörü gerekiyorsa temizleyin.
	Karter yağının düzeyi çok düşük	Karteri doğru yağ seviyesine doldurun.
	Hasarlı silindir kapak salmastrası	Silindir kapak salmastrasını yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Bozuk soğutma sıvısı pompası	Soğutma sıvısı pompasını yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
Dirsekli Mil Kutusuna Su Girmiş	Silindir kapak salmastrası kusurlu	Silindir kapak salmastrasını yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Silindir kapağı ya da bloğu çatlak	Çatlağın yerini saptayın, bileşenleri gerektiği gibi onarın ya da yenileriyle değiştirin.
	Silindir gömleklerinin contaları sızdırıyor	Silindir gömleklerini sökün ve inceleyin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Yağ soğutucusu sızdırıyor	Yağ soğutucuna basınç sınaması uygulayın, gereken biçimde onarın/ yenisiyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Bozuk yağ soğutucusu O halkaları	Yağ soğutucusunun O halkalarını sökün ve inceleyin, gereken biçimde yenileriyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Bozuk soğutma sıvısı pompa contası; tıkalı damlatma deliği; yatak içinden soğutma sıvısı sızıntısı	Soğutma sıvısı pompasının contalarını yenileriyle değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
Soğutma Sıvısı Sıcaklığı Normalden Düşük	Bozuk termostatlar	Termostatları sınayın; termostatları gerektiği gibi yenileriyle değiştirin.

OUO6075,0000C98-80-20JUN11

Elektriksel

Belirti	Sorun	Çözüm
Yetersiz şarjlı sistem	Eklenen aksesuarlardan aşırı elektrik yükü uygulanıyor.	Aksesuarları devreden çıkarın veya daha yüksek çıkışlı alternatör monte edin.

Belirti	Sorun	Çözüm
	Motorda aşırı rölanti.	Ağır elektrik yükü varsa, motor devrini yükseltin.
	Akü, toprak kablosu, marş motoru ya da alternatördeki elektrik bağlantıları iyi değil.	İnceleyin ve gerekiyorsa temizleyin.
	Akü bozuk.	Aküleri sınayın.
	Bozuk alternatör.	Şarj sistemini sınayın.
Akü çok fazla su kullanıyor	Çatlak akü kutusu.	Nemi kontrol edin ve gerekiyorsa değiştirin.
	Akü şarj hızı çok yüksek.	Şarj sistemini sınayın.
Aküler şarj etmiyor	Gevşek ya da paslanmış bağlantılar.	Bağlantıları temizleyin ve sıkın.
	Aküler sülfatlanmış veya eskimiş.	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Uzamış kayış veya kusurlu kayış gerdirici.	Kayışları değiştirin veya gerginliklerini ayarlayın.
Marş motoru krank yapmıyor	Motor aktarma organları devrede.	Motor aktarma organlarını devreden çıkarın.
	Gevşek ya da paslanmış bağlantılar.	Temizleyin ve bağlantılarını sıkın.
	Düşük akü çıkış gerilimi veya boşalmış akü.	Aküleri şarj edin veya değiştirin.
	Start devresinin rölesi bozuk.	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Atmış sigorta.	Sigortayı yenisiyle değiştirin.
		Akü kutuplarını ve bağlantılarını temizleyin.
	Bozuk ana düğme ya da başlatma güvenlik düğmesi	Düğmeyi gereken biçimde onarın.
	Marş motorunun solenoidi arızalı	Solenoidi değiştirin.
	Marş motoru arızalı	Marş motorunu değiştirin.
Marş motoru yavaş krank ediyor	Düşük akü güç çıkışı.	Aküleri şarj edin.
	Karter yağı çok kalın.	Uygun viskozitede yağ kullanın.
	Gevşek ya da paslanmış bağlantılar.	Temizleyin ve bağlantılarını sıkın.
Elektrik sisteminin tamamı hiç çalışmıyor	Akü bağlantısı hatalı.	Bağlantıları temizleyin ve sıkın.

Belirti	Sorun	Çözüm
	Aküler sülfatlanmış veya eskimiş.	Aküleri değiştirin.
	Atmış sigorta.	Sigortayı yenisiyle değiştirin.

OUO6075,0000C99-80-20JUN11

Isıtıcı

Belirti	Sorun	Çözüm
Isıtıcı Sıcak Hava Üflemiyor.	Kirli devridaim filtresi.	Süzgeci temizleyin.
	Su çıkış manifoldunda termostat yok.	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Su çıkış manifoldunda arızalı termostat.	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Isıtıcı sıcaklık kontrolü arızalı.	Kumandayı değiştirin.
	Dirsekli ısıtma hortumu. Arızalı ısıtma valfi.	Düzeltin ya da değiştirin. Valfi yenisiyle değiştirin.

OUO6075,0000B24-80-14MAR07

Klima

Belirti	Sorun	Çözüm
Eksik veya Yetersiz Soğutma	Sıcaklık kontrolü Kapalı konumda.	Klimayı Açık konumuna getirin.
	Kompresör kayışı kapalı veya kırılmış.	Kayışı değiştirin.
	Kompresör çalışmıyor (sol erişim paneldeki büyük ve küçük hortumlar aynı sıcaklığa sahipse).	John Deere bayinize danışın.
	Sıcaklık kontrolü yanıt vermiyor (sıcaklık kapağı kırık, sıcak hava ile sonuçlanıyor).	John Deere bayinize danışın.
	Düşük basınç uyarısı (sistem soğutma akışkanını kaybetmiş).	John Deere bayinize danışın.
	Yüksek basınç uyarısı (sistem aşırı yüklenmiş).	John Deere bayinize danışın.
Kompresör kavraması aşırı çevrim yapıyor ya da kompresör 15 dakikaya kadar Kapalı kalıyor.	Buharlaştırıcı buzlanması.	Kontrolleri doğru şekilde ayarlayın. Daha fazla bilgi için Biçerdövere Genel Bakış Uygulama Yardımına veya Sürücü Alanı Yardımına bakın. Havalandırma çıkışlarını açın. Filtreleri temizleyin. Kontrolü daha sıcak bir ayara getirin.

Belirti	Sorun	Çözüm
Kabinde kötü koku (bozulma kokusu).	Tıkanmış boşaltma borusu. Kirli filtreler. Kirli kabin.	Yoğuşma borusunun havasını alın ve buharlaştırıcı altındaki tavayı temizleyin. Filtreleri temizleyin. Kabini elektrikli süpürgeyle temizleyin.
		Yoğuşma boşaltma borusundaki dren valfinin takıldığından emin olun.

OUO6075,0004572-80-19JAN17

Nem Sensörü (Varsa)

Belirti	Sorun	Çözüm
Nem çok yüksektir.	Nem sensörü plakası üzerinde yeşil bitki özü veya yabancı ot tohumu yığılması.	Nem sensörü plakasını temizleyin.
Nem istikrarlı şekilde yüksek ya da düşük.	Nem düzeltme ayara ihtiyaç duyar.	Nem düzeltmesini değiştirin.
Nem değişmiyor veya sürekli olarak düşük.	Engelli sensör.	Elevatör montaj ünitesini inceleyin ve gerekiyorsa temizleyin.
Nem okuması doğru değil.	Hatalı ekin seçildi.	Doğru ekin seçin.
	Nem sensörü ayar dışı.	Nem düzeltmesini değiştirin.
Nem her zaman sıfır.	Kayıt sorunları.	Hasat sırasında kayıt durumu AÇIK mı kontrol edin.

OUO6075,0000A75-80-03NOV10

Kütle Akış Sensörü (Varsa)

Belirti	Sorun	Çözüm
Randıman sürekli olarak çok yüksek veya düşük.	Sistem kalibrasyon dışı.	Randıman kalibrasyonunu değiştirin.
	Hatalı ön takım genişliği.	Ön takım genişliğini değiştirin.
	Hatalı ekin seçimi.	Doğru ekin seçin.
	Darbe plakası üzerinde kir, çamur veya birikinti.	Darbe plakasını temizleyin.
Randıman sıfır.	Sürüş hızı yok.	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Temiz tahıl elevatörü hızı çok düşüktür.	John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Kayıt sorunları.	Hasat sırasında kayıt durumu AÇIK mı kontrol edin.

OUO6075,0000A76-80-03NOV10

Depolama

Makinanın Depoya Çekme için Hazırlanması

Kondensörü ve yağ soğutucusunu dışa çevirin ve hava, su veya vakumlu bir temizleyici ile radyatörü temizleyin.

Radyatörü temizledikten sonra yoğunlaştırıcıyı ve yağ soğutucuyu temizleyin. Ara soğutucuyu temizleyin.

60-90 günde bir motoru çalıştırın ve klimayı Açın. Kompresör sızdırmalık yağlaması için motoru birkaç dakikalığına düşük rölantide çalıştırın. Dış sıcaklık, uygun klima işletimi için 5°C'nin (40°F) üzerinde olmalıdır.

Motorun dışını yumuşak bir çözücü kullanarak özenle yıkayın.

DİKKAT: Benzin kullanmayın.

Hava süzgeçlerinin için temizleyin ve yeni süzgeç elemanı takın.

Motor sıcakken, motor karterini boşaltın. Süzgeci değiştirin ve doğru bir yağla doldurun. Motor karterine 0,66 L (22 oz) korozyon önleyici ekleyin. Dolaşması için motoru çalıştırın.

Soğutma sistemini boşlatın, bol su ile yakın ve 50/50 dönme önleyici ve su karışımı ile yeniden doldurun.

ÖNEMLİ: Araçta uzun süreli depolama (12 aydan fazla) tavsiye edilmez. Uzun süreli depolama gerekiyorsa üre konsantrasyonunun özelliklerini kaybetmediğinden emin olmak için Dizel Egzoz Sıvısının (DEF) düzenli olarak kontrol edilmesi tavsiye edilir.

Final Tier 4/Stage V: Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) sınırlı raf ömrüne sahiptir, ancak depolama koşullarına bağlı olarak araçta 12 aya kadar saklanabilir. Daha fazla bilgi için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümündeki Dizel Egzoz Sıvısını (DEF) Taşıma ve Depolama, Motor Bakımı bölümündeki Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposunun Doldurulması ve Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposunun Boşaltılması bölümlerine bakın.

ÖNEMLİ: Final Tier 4/Stage V: Makine kapatıldıktan sonra en az 90 saniye boyunca akünün bağlantısını kesmeyin. Seçici Katalitik Redüksiyon (SCR) sistemi, makine kapatıldıktan hemen sonra bu esnada Dizel Egzoz Sıvısının (DEF) yollarını otomatik olarak temizler. Hatların temizlenmesi için yeterli zaman verilmezse, hatların içinde kalmış olabilecek sıvılar kristalleşip hatları tıkayabilir. Don olayının gerçekleştiği hava koşullarında, sıvı donar ve hatları patlatabilir.

NOT: Makine 25 günden daha fazla saklanmışsa akü devre kesme şalterini kapatın. Depolama süresi 90 günün üzerindeyse akülerin üzerindeki yükü azaltmak için akülere giden negatif ucu çıkarın.

Aküleri tamamen şarj edin. Özgül ağırlık 1,260 volt değerine eşittir. Akülere giden yükü minimuma indirmek için bataryalara giden negatif ucu çıkarın.

Su separatörünü boşaltın.

Makineyi içten ve dıştan temizleyin. Çıkarıcı kapaklarını ve boşaltma kapaklarını açık bırakın.

Dövme sepetini, sepet alanında malzeme birikmesini önlemek için, ara sıra yukarı aşağı çevirin.

ÖNEMLİ: Elektrikli / elektronik yapı parçalarına ya da bağlantılara, yataklara, hidrolik sistemindeki contalara, püskürtme pompalarına ya da diğer duyarlı parçalara ve bileşenlere doğrudan basınçlı su sıkılması, üründe arıza meydana gelmesine neden olabilir. Basıncı düşürün ve suyu 45-90 derece arasında bir açıda püskürtün.

Gereken yerlerin boyasını yenileyin.

NOT: Makineyi cilalamak gerekmez. Ancak isterseniz hiçbir aşındırıcı içermeyen iyi bir parlatma cilası kullanın. Bu tür cilalar genelde temizleyici içermez.

Makinenin yağlamasını yapın ve cıvataların dişlerine gres sürün.

Her 400 saat çalışmada (yıllık) bakım yapın.

Su yoğunlaşmasını önlemek için yakıt deposunu dolu tutun.

ÖNEMLİ: Yakıtın makine yakıt deposunda veya çiftliğin muhafaza deposunda uzun süreler boyunca depolandığı ya da fazla kullanılmadığı durumlarda (traktörün fazla çalışmadığı durumlarda) yakıta katkı maddeleri ekleyerek yakıt düzgünleştirilmeli ve su yoğuşması önlenmelidir. Öneriler için John Deere bayinizle görüşün.

Uzun süreli makine depolamak için en uygun yöntem, bio-dizeli boşaltmak ve makineyi standart petrol dizel yakıt ile doldurmaktır. Aksi takdirde, biyodizel stabilizör (anti-oksidan) katkı maddeleri veya tam formüllü biyodizel koşullandırıcılar kullanın. Öneriler için John Deere bayinizle görüşün.

Makine uzun bir süre boyunca depolanacaksa aküleri sökün ve temizleyin. Aküleri serin ve kuru bir yerde saklayın ve her zaman dolumu yapılmış olarak bırakın.

Hava kompresörü rezervuarındaki (varsa) su, makine depoya çekilmeden önce BOŞALTILMALIDIR.

OUO6075,000481F-80-14NOV17

Makinenin Depodan Çıkartılması

Aküleri bağlayın ve gerekirse doldurun.

Aküleri tamamen şarj edin. Özgül ağırlık 1,260 volt

değerine eşittir. Akülere giden yükü minimuma indirmek için bataryalara giden negatif ucu çıkarın.

Motor yağının ve soğutma sıvısının seviyesini inceleyin. Sızıntı bakımından gözden geçirin ve gerekirse yağ ve soğutma sıvısı ekleyin.

Final Tier 4/Stage V: Eğer Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu boşaltılmamışsa üre konsantrasyonunu test edin, daha fazla bilgi için Yakıtlar ve Yağlayıcılar bölümündeki Dizel Egzoz Sıvısının (DEF) Test Edilmesi bölümüne bakın. Eğer konsatrasyon, teknik özelliklerde tanımlananın dışındaysa, boşaltın ve yeni bir Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) ile değiştirin. Eğer Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu boşaltılmışsa, depoyu doldurun. Daha fazla bilgi için Motor Bakımı kısmındaki Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposunun Doldurulması'na bakınız.

Çıkarıcı kapaklarını ve boşaltma deliklerini kapatın.

Tahrik kayışı gerginliklerini inceleyin. Rondela, gösterge ucu ile basamağın altı arasında konumlandırılana kadar yay yüklemeli avareleri ayarlayın.

Lastik şişkinliğini kontrol edin ve makine kullanıcı el kitabını inceleyin.

Yangın söndürücü etiketi üzerindeki bakım talimatlarını uygulayarak yangın söndürücüleri (ön ve arka) kontrol edin. Gerekirse yeniden doldurun veya değiştirin.

OUO6075,0004820-80-14NOV17

Teknik Özellikler

Çalışma Hızları (S760 ve S770)

Burada verilen hızlar ortalama değerlerdir ve makinadan makinaya değişebilirler.

NOT: Çalışma hızı teknik özellikleri ve tasarım, önceden bildirilmeksizin değiştirilebilir.

Motor Hızları	9,0 L Tier 2/Stage II Motor	9,0 L Final Tier 4/Stage V Motor
Düşük Hız (Seperatör Kapalı)	1200 rpm	1200 rpm
Orta Hız (Seperatör Kapalı)	1690 rpm	1690 rpm
Yüksek Hız (Seperatör Kapalı)	2340 rpm	2340 rpm
Anma Hızı (Separatör Açık)	2200 rpm	2200 rpm

Seperatör Tahrik Mili Hızı	1453 rpm

Ana Karşı Mil Hızı	1453 rpm

Separatör Hızları	
Yüksek Aralık	400—1000 dev/dak
Düşük Aralık	210 — 530 dev/dak

Besleme Boğazı Alt Mil Hızları	
Sabit Hız (Varsa)	490 rpm
Ağır Hizmet Değişken Hız (varsa)	490—750 dev/dak
Yüksek Torklu Değişken Hız (Varsa)	490—750 dev/dak
Çoklu Hız (varsa)	Birinci Vites: 480 devir İkinci Vites: 535 devir Üçüncü Vites: 590 devir Dördüncü Vites: 665 devir Beşinci Vites: 735 devir

Besleme Hızlandırıcı Hızları	
Besleme Hızlandırıcı (Standart Hız)	430/780 dev/dak
Besleme Hızlandırıcı (Opsiyonel Yavaş Hız)	310/770 dev/dak
Besleme Hızlandırıcı (Yüksek Hız Yüksek Kapasite)	520/970 dev/dak

Boşaltma Tokmağı Hızı	S760	S770
	998 rpm	995 rpm

Karşı Mil Hızları	
Ön Sağ Taraf Ara Mil	518 rpm
Arka Sağ Taraf Ara Mil	518 rpm

Temizleme Fanı Hızları	
Standart Hız	620—1350 dev/dak
Özel Yavaş Hız	250—500 dev/dak

Elevatör Hızları	S760	S770
Temiz Tahıl Çıkartıcısı	417 rpm	415 rpm
Temiz Tahıl Doldurma Helezonu	448 rpm	445 rpm
Harman Artığı Elevatörü, Alt Helezon	395 rpm	
Harman Artığı Elevatörü, Üst Helezon	625 rpm	
Pabuç Tahriği	298 rpm	
Taşıyıcı Burgular	420 rpm	

Boşaltma Sistemi Hızları (Separatör Devrede)	
Boşaltma Sistemi Ara Mili	1000 rpm
Boşaltma Helezonu Dişli Kutusu, Giriş Mili	460 rpm, 116 l/s (3,3 bu/s) Boşaltma Hızı

Boşaltma Sistemi Hızları (Separatör Devrede)	
Boşaltma Dikey Helezonu	460 rpm, 116 l/s (3,3 bu/s) Boşaltma Hızı
Boşaltma Dış Helezonu	460 rpm, 116 l/s (3,3 bu/s) Boşaltma Hızı
Dane Deposu Yatay Helezonları (Ön ve Arka)	330 rpm, 116 l/s (3,3 bu/s) Boşaltma Hızı

Kıyıcı Hızları	**Deluxe Atık**	**Ara Atık**	**Premium Atık**
Kıyıcı/Boşaltma Batörü Ara Mili	1880 rpm	2045 dev/dak	2045 rpm
Kıyıcı (İki Hızlı)	1505/2350 dev/dak	1400/2995 dev/dak	1400/2995 dev/dak
Aşırma Tokmağı	Geçerli Değil	Geçerli Değil	995 rpm

OUO6075,00049CE-80-07JUN18

Çalışma Hızları (S780, S785 ve S790)

Burada verilen hızlar ortalama değerlerdir ve makinadan makinaya değişebilirler.

NOT: Çalışma hızı teknik özellikleri ve tasarım, önceden bildirilmeksizin değiştirilebilir.

Motor Hızları	**13,5 L Tier 2/Stage II Motor**	**13,5 L Final Tier 4/Stage V Motor**
Düşük Hız (Seperatör Kapalı)	1200 rpm	1200 rpm
Orta Hız (Seperatör Kapalı)	1690 rpm	1690 rpm
Yüksek Hız (Seperatör Kapalı)	2240 rpm	2240 rpm
Anma Hızı (Separatör Açık)	2100 rpm	2100 rpm

Seperatör Tahrik Mili Hızı	1466 rpm

Ana Karşı Mil Hızı	1466 rpm

Separatör Hızları	
Yüksek Aralık	400—1000 dev/dak
Düşük Aralık	210 — 530 dev/dak

Kesmik Sistemi Hızı	880 rpm

Besleme Boğazı Alt Mil Hızları	
Sabit Hız	490 rpm
Çok-Hızlı	Birinci Vites: 480 devir İkinci Vites: 535 devir Üçüncü Vites: 590 devir Dördüncü Vites: 665 devir Beşinci Vites: 735 devir

Besleme Hızlandırıcı Hızları	
Besleme Hızlandırıcı (Standart Hız)	430/780 dev/dak
Besleme Hızlandırıcı (Opsiyonel Yavaş Hız)	310/770 dev/dak
Besleme Hızlandırıcı (Yüksek Hız Yüksek Kapasite)	520/970 dev/dak

Boşaltma Tokmağı Hızı	995 rpm

Karşı Mil Hızları	
Ön Sağ Taraf Ara Mil	520 rpm
Arka Sağ Taraf Ara Mil	520 rpm

Temizleme Fanı Hızları	
Standart Hız	620—1350 dev/dak
Özel Yavaş Hız	250—500 dev/dak

Elevatör Hızları	
Temiz Dane Elavatörü	415 rpm
Temiz Tahıl Doldurma Helezonu	450 rpm
Harman Artığı Elevatörü, Alt Helezon	490 rpm
Harman Artığı Elevatörü, Üst Helezon	580 rpm
Pabuç Tahriği	300 rpm
Taşıyıcı Burgular	425 rpm

Boşaltma Sistemi Hızları (Separatör Devrede)	**S780, S785 ve S790**	**S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ ve S790 HillMaster™**
Boşaltma Sistemi Karşı Mili	1005 rpm	
Boşaltma Helezonu Dişli Kutusu, Giriş Mili	460 rpm	465 rpm

Boşaltma Sistemi Hızları (Separatör Devrede)	S780, S785 ve S790	S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ ve S790 HillMaster™
Boşaltma Dikey Helezonu	460 rpm	465 rpm
Boşaltma Dış Helezonu	460 rpm	465 rpm
Tahıl Tankı Yatay Helezonları (Ön ve Arka)	450 rpm	335 rpm

HillMaster, bir Deere & Company ticari markasıdır

Kıyıcı Hızları	Deluxe Atık	Ara Atık	Premium Atık
Kıyıcı/Boşaltma Batörü Ara Mili	1880 rpm	2045 dev/dak	2045 rpm
Kıyıcı (İki Hızlı)	1505/2350 dev/dak	1400/2995 dev/dak	1400/2995 dev/dak
Aşırma Tokmağı	Geçerli Değil	Geçerli Değil	995 rpm

OUO6075,00049CF-80-07JUN18

Teknik Özellikler (S760 ve S770)

NOT: Teknik özellikler ve tasarım, önceden bildirilmeksizin değiştirilebilir.

Motor		
Yapım	John Deere	
Model	6090HH006 (9,0 L Tier 2/Stage II) 6090HH029 (9,0 L Final Tier 4/Stage IV)	
Tip	Altı silindir, tek sıra, iç valfli (dört valf), havadan havaya ara soğutmalı dizel turbo yüklemeli	
	S760	**S770**
Nominal Güç (Sınıf 2/Kademe II)	239 kW (320 hp)	278 kW (373 bg)
Nominal Güç (Final Tier 4/Stage V)	249 kW (334 bg)	292 kW (392 hp)
Anma Hızı	2200 rpm	2200 rpm
Anma Hızında Güç Artırma	25 kW (34 hp)	25 kW (34 hp)
Maksimum Güç (Sınıf 2/Kademe II)	272 kW (365 hp)	317 kW (425 bg)
Maksimum Güç (Final Tier 4/Stage V)	285 kW (382 bg)	335 kW (449 hp)
Maksimum Güç Hızı (Anma Hızı -200 dev/dak)	2000 rpm	
Hacim	9,0 l (549 inç³)	
Ateşleme Sırası	1-5-3-6-2-4	
Hava Filtresi	Güvenlik elemanlı kuru tip	

Elektrik Sistemi	
Akü Voltajı	12 Volt
Akü şasi bağlantısı	Negatif
Alternatör (Tier 2/Stage II) Alternatörler (Final Tier 4/Stage V)	200 A

Şanzıman	
Hızlar (Mekanik Vites Değiştirmeli Makineler)	Üç Vitesli
Hızlar (Basmalı Buton ile Vites Değiştiren Makineler)	Üç Hızlı
Hızlar (ProDrive™ Makineleri)	İki Hızlı Otomatik Vites Değiştirme

ProDrive, Deere & Company ticari markasıdır

Frenler	
Tip (Mekanik Vites Değiştirmeli Makineler)	hidrolik pabuç
Tip (Basmalı Buton ile Vites Değiştiren Makineler)	hidrolik pabuç
Tip (ProDrive™ Makineler)	Çoklu Islak Diskler

Besleme Hızlandırıcı	**S760 ve S770**	**S770 HillMaster™**
Kanat Sayısı	Standart: 10 Zorlu Ekin: 8 Pirinç: 5	Zorlu Ekin: 8

HillMaster, bir Deere & Company ticari markasıdır

Separatör Elemanları	
Harmanlama Elemanları (TriStream™ Rotor)	Mısır/Küçük Tahıl: 15
Dövme Elemanları (Variable Stream Rotor)	Mısır/Küçük Tahıl: 15 Pirinç Opsiyonu: Yoğun paket konumlarında 15 eleman ve 12 dövme dişi
Dişler (TriStream™ Rotor)	24
Dişler (Variable Stream Rotor)	20

TriStream, bir Deere & Company ticari markasıdır

Dövme Sepeti	
Dövme Sepeti Sayısı	3
Dövme Sepeti Başına Çubuk Sayısı	Tahıl—Ön 25, Orta/arka 25; Mısır 31

Separatör	
Kalbur Sayısı	4

Boşaltma Kalburları	
Kalbur Sayısı	3

Boşaltma Tokmağı	**S760 ve S770**	**S770 HillMaster™**
Kanat Sayısı	Standart: 5 Zorlu Ekin: 8	Zorlu Ekin: 8

Tahıl Tankı	
Kapasite	10 572 l (300 bu) Uzatmalar 10 572 l (300 bu) Kapaklar
Ortalama Boşaltma Hızı, 116 l/s (3,3 bu/s) Boşaltma Hızı	6977 l/dak (198 bu/dak)
Maksimum Boşaltma Hızı, 116 l/s (3,3 bu/s) Boşaltma Hızı	7612 l/dak (216 bu/dak)

Dönüş Yarıçapı	
Arka İz Genişliği	3,35 m (10 ft 10 inç)
Dönüş Yarıçapı (Çekişsiz Aks)	8,02 m (26 ft 3 inç)
Dönüş Yarıçapı (Çekişli Aks)	7,73 m (25 ft 4 inç)

Kapasiteler	**S760**	**S770**
Yakıt Deposu	950 L (250 gal)	
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu (Final Tier 4/Stage V)	52,2 L (13,8 gal)	
Isıtıcılı Soğutma Sistemi (Tier 2/Stage II)	53 L (56 qt)	
Isıtıcılı Soğutma Sistemi (Final Tier 4/Stage V)	53 L (56 qt)	
Filtreli Motor Karteri (Tier 2/Stage II)	27,5 L (29 qt) [a]	
Filtreli Motor Karteri (Final Tier 4/Stage V)	27,5 L (29 qt) [b]	
Şanzıman (Mekanik Vites Değiştiren ve Basmalı Buton ile Vites Değiştiren Makineler)	9,6 L (10 qt.)	
Son Tahrikler	8 L (8,5 qt) Tek Tekerlek Yapılandırması 25 L (26,4 qt) Çift Tekerlek Yapılandırması	
Son Tahrikler (Hill Master™)	Geçerli Değil	7 L (7,4 qt)
Ağır Hizmet Besleme Boğazı Yön Değiştirici Dişli Kutusu, soğutucusuz	2,3 L (4,75 pt)	
Ağır Hizmet Besleme Boğazı Yön Değiştirici Dişli Kutusu, soğutuculu	3,5 L (7,4 pt)	Geçerli Değil
Ekstra Ağır Hizmet Besleme Boğazı Yön Değiştirici Dişli Kutusu, soğutuculu	4,9 L (10,4 pt)	
Çoklu Hızlı Besleme Boğazı Yön Değiştirici Dişli Kutusu, soğutuculu	Geçerli Değil	5,2 L (11 pt)
Premium Aşırma Tokmağı Dişli Kutusu (varsa)	Geçerli Değil	0,2 L (6,75 oz)
Birincil Karşı Mil Tahrik Dişli Kutusu	1,9 L (2,04 qt)	
Yükleme Helezonu Dişli Kutusu	3,8 L (4 qt)	
İki Hızlı Seperatör Tahrik Dişli Kutusu	4,7 L (5 qt)	
Aktarımlı Motor Dişli Kutusu (Mekanik Vites Değiştirmeli ve Basma Tuşlu Vites Değiştirmeli Makineler)	21,3 L (22,5 qt)	
Aktarımlı Motor Dişli Kutusu (ProDrive™ Makineleri)	51 L (54 qt)	
Hidrolik/Hidrostatik Kabı	31 L (33 qt)	

[a]Motor yağını doğru seviyelerde korumak asli önemdedir. Servis sırasında yağ seviyesinin, yağ ölçüm çubuğu üzerinde her zaman doğru konumda olduğundan emin olun.
[b]Motor yağını doğru seviyelerde korumak asli önemdedir. Servis sırasında yağ seviyesinin yağ çubuğu üzerinde her zaman doğru konumda olduğundan emin olun.

Hava Kompresörü (varsa)	
Depo Boyutu	60 L (16 gal)
Maksimum Depo Basıncı	827 kPa (8,27 bar) (120 psi)

Hava Kompresörü (varsa)		
Hava Kompresörü Akışı	Düşük Motor Hızı	250 L/dak (8,8 ft³/dak)
	Yüksek Motor Hızı	450 L/dak (15,8 ft³/dak)

OUO6075,0004A11-80-10AUG18

Teknik Özellikler (S780, S785 ve S790)

NOT: Teknik özellikler ve tasarım, önceden bildirilmeksizin değiştirilebilir.

Motor		
Yapım	John Deere	
Model	6135HH004 (13,5 L Tier 2/Stage II) 6135HH011 (13,5 L Final Tier 4/Stage IV)	
Tip	Altı silindir, tek sıra, iç valfli, havadan havaya ara soğutmalı dizel turbo yüklemeli	
	S780	**S785**
Nominal Güç (Sınıf 2/Kademe II)	353 kW (473 hp)	373 kW (500 bg)
Nominal Güç (Final Tier 4/Stage V)	353 kW (473 bg)	373 kW (500 hp)
Anma Hızı	2100 rpm	2100 rpm
Anma Hızında Güç Artırma	37 kW (50 hp)	37 kW (50 hp)
Maksimum Güç (Sınıf 2/Kademe II)	402 kW (540 hp)	425 kW (570 bg)
Maksimum Güç (Final Tier 4/Stage V)	402 kW (540 bg)	425 kW (570 hp)
Maksimum Güç Hızı (Anma Hızı -200 dev/dak)	1900 rpm	
Hacim	13,5 l (824 inç³)	
Ateşleme Sırası	1-5-3-6-2-4	
Hava Filtresi	Güvenlik elemanlı kuru tip	
	S790	
Nominal Güç (Sınıf 2/Kademe II)	405 kW (543 bg)	
Nominal Güç (Final Tier 4/Stage V)	405 kW (543 bg)	
Anma Hızı	2100 rpm	
Anma Hızında Güç Artırma (Sınıf 2/Kademe II)	23 kW (31 bg)	
Anma Hızında Güç Artırımı (Final Tier 4/Stage V)	37 kW (50 bg)	
Maksimum Güç (Sınıf 2/Kademe II)	458 kW (614 bg)	
Maksimum Güç (Final Tier 4/Stage V)	460 kW (617 bg)	
Maksimum Güç Hızı (Anma Hızı -200 dev/dak)	1900 rpm	
Hacim	13,5 l (824 inç³)	
Ateşleme Sırası	1-5-3-6-2-4	
Hava Filtresi	Güvenlik elemanlı kuru tip	

Elektrik Sistemi	
Akü Voltajı	12 Volt
Akü şasi bağlantısı	Negatif
Alternatör (Tier 2/Stage II) Alternatörler (Final Tier 4/Stage V)	200 A

Şanzıman	
Hızlar	İki Hızlı Otomatik Vites Değiştirme

Frenler	
Tip	Çoklu Islak Diskler

Besleme Hızlandırıcı	**S780, S785 ve S790**	**S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ ve S790 HillMaster™**
Kanat Sayısı	Standart: 10 Zorlu Ekin: 8 Pirinç: 5	Zorlu Ekin: 8

HillMaster, bir Deere & Company ticari markasıdır

Separatör Elemanları	
Harmanlama Elemanları (TriStream™ Rotor)	Mısır/Küçük Tahıl: 15
Dövme Elemanları (Variable Stream Rotor)	Mısır/Küçük Tahıl: 15

Separatör Elemanları	
	Pirinç Opsiyonu: Yoğun paket konumlarında 15 eleman ve 12 dövme dişi
Dişler (TriStream™ Rotor)	24
Dişler (Variable Stream Rotor)	20

TriStream, bir Deere & Company ticari markasıdır

Dövme Sepeti	
Dövme Sepeti Sayısı	3
Dövme Sepeti Başına Çubuk Sayısı	Tahıl—Ön 25, Orta/arka 25; Mısır 31

Separatör	
Kalbur Sayısı	4

Boşaltma Kalburları	
Kalbur Sayısı	1

Boşaltma Tokmağı	**S780, S785 ve S790**	**S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ ve S790 HillMaster™**
Kanat Sayısı	Standart: 10 Zorlu Ekin: 8	Zorlu Ekin: 8

Tahıl Tankı	**S780, S785 ve S790**
Kapasite	14 096 l (400 bu) Uzatmalar 14 096 l (400 bu) Kapaklar
Ortalama Boşaltma Hızı, 134 l/s (3,8 bu/s) Boşaltma Hızı	8035 l/dak (228 bu/dak)
Maksimum Boşaltma Hızı, 134 l/s (3,8 bu/s) Boşaltma Hızı	8670 L/dak (246 bu/dak)

Tahıl Tankı	**HillMaster™ Makineler**
Kapasite	10 572 l (300 bu) Uzatmalar 10 572 l (300 bu) Kapaklar
Ortalama Boşaltma Hızı, 116 l/s (3,3 bu/s) Boşaltma Hızı	6977 l/dak (198 bu/dak)
Maksimum Boşaltma Hızı, 116 l/s (3,3 bu/s) Boşaltma Hızı	7612 l/dak (216 bu/dak)

Dönüş Yarıçapı	
Arka İz Genişliği	3,35 m (10 ft 10 inç)
Dönüş Yarıçapı (Çekişsiz Aks)	8,02 m (26 ft 3 inç)
Dönüş Yarıçapı (Çekişli Aks)	7,73 m (25 ft 4 inç)

Kapasiteler	
Yakıt Deposu	950 l (250 gal) Opsiyonel 1250 L (330 gal) Standart
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu (Final Tier 4/Stage V)	52,2 L (13,8 gal)
Isıtıcılı Soğutma Sistemi (Tier 2/Stage II)	61,2 L (65 qt)
Isıtıcılı Soğutma Sistemi (Final Tier 4/Stage V)	85 L (90 qt)
Filtreli Motor Karteri (Tier 2/Stage II)	39 L (41 qt) [a]
Filtreli Motor Karteri (Final Tier 4/Stage V)	43 L (45,5 qt) [b]
Son Tahrikler	8 L (8,5 qt) Tek Tekerlek Yapılandırması 25 L (26,4 qt) Çift Tekerlek Yapılandırması 7 L (7,4 qt) HillMaster™ Makineleri
Ekstra Ağır Hizmet Besleme Boğazı Yön Değiştirici Dişli Kutusu, soğutucusuz	3,6 L (7,7 pt)
Çoklu Hızlı Besleme Boğazı Yön Değiştirici Dişli Kutusu, soğutuculu (opsiyonel)	5,2 L (11 pt)
Premium Aşırma Tokmağı Dişli Kutusu (varsa)	0,2 L (6,75 oz)
Birincil Karşı Mil Tahrik Dişli Kutusu (Çoklu Hızlı Değil)	1,9 L (2,04 qt)
Yükleme Helezonu Dişli Kutusu	3,8 L (4 qt)

Kapasiteler	
İki Hızlı Seperatör Tahrik Dişli Kutusu	4,7 L (5 qt)
Aktarımlı Motor Dişli Kutusu	51 L (54 qt)
Hidrolik/Hidrostatik Kabı	47 L (50 qt)

[a]Motor yağını doğru seviyelerde korumak asli önemdedir. Servis sırasında yağ seviyesinin, yağ ölçüm çubuğu üzerinde her zaman doğru konumda olduğundan emin olun.
[b]Motor yağını doğru seviyelerde korumak asli önemdedir. Servis sırasında yağ seviyesinin yağ çubuğu üzerinde her zaman doğru konumda olduğundan emin olun.

Hava Kompresörü (varsa)		
Depo Boyutu	60 L (16 gal)	
Maksimum Depo Basıncı	827 kPa (8,27 bar) (120 psi)	
Hava Kompresörü Akışı	Düşük Motor Hızı	250 L/dak (8,8 ft³/dak)
	Yüksek Motor Hızı	450 L/dak (15,8 ft³/dak)

OUO6075,0004A12-80-10AUG18

Boyutlar (S760 ve S770)

NOT: Boyutlar yaklaşıktır ve bildirim yapılmadan değiştirilebilir.

Boyut	S760 ve S770
A	9,81 m (32 ft 2 inç), 5,6 m (18 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 11,03 m (36 ft 2 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Sabit ve Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 11,71 m (38 ft 5 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 11,97 m (39 ft 3 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 12,45 m (40 ft 10 inç), 8,7 m (28 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile
B	9,14 m (30 ft 0 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlanır Sarmal ile 9,98 m (32 ft 9 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlanır Sarmal ile
C	8,54 m (28 ft 0 inç)
D	4,79—4,87 m (15 ft 9 inç—16 ft 0 inç), 10 572 L (300 bu) Kapaklar ile
E	4,49—4,71 m (14 ft 9 inç—15 ft 5 inç) Temiz Tahıl Yükleme Helezonu
F	4,18—4,26 m (13 ft 9 inç—14 ft 0 inç), 10 572 L (300 bu) Uzatmalar ile
G	3,92—4,00 m (12 ft 10 inç—13 ft 1 inç)
H	3,64—3,92 m (11 ft 11 inç—12 ft 10 inç)
I	0,54—0,63 m (1 ft 9 inç—2 ft 1 inç)
J	3,53 m (11 ft 7 inç)
K	6,53 m (21 ft 5 inç), 5,6 m (18 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 7,66 m (25 ft 2 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 7,69 m (25 ft 3 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 8,97 m (29 ft 5 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 8,72 m (28 ft 7 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 9,42 m (30 ft 11 inç), 8,7 m (28 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile
L	4,63—4,91 m (15 ft 2 inç—16 ft 1 inç), 5,6 m (18 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 5,12—5,19 m (16 ft 10 inç—17 ft 0 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Sabit ve Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 5,38—5,45 m (17 ft 8 inç—17 ft 11 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 5,32—5,38 m (17 ft 5 inç—17 ft 8 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 5,49—5,56 m (18 ft 0 inç—18 ft 3 inç), 8,7 m (28 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile
M	3,93—4,21 m (12 ft 11 inç—13 ft 10 inç), 5,6 m (18 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 4,42—4,49 m (14 ft 6 inç—14 9 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Sabit ve Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 4,52—4,58 m (14 ft 10 inç—15 ft 0 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 4,28—4,52 m (14 ft 0 inç—14 ft 10 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 4,63—4,69 m (15 ft 2 inç—15 ft 5 inç), 8,7 m (28 ft 6 inç) Boşaltma Helezonu ile
N [a]	3,99—4,27 m (13 ft 1 inç—14 ft 0 inç), 5,6 m (18 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 4,49—4,55 m (14 ft 9 inç—14 ft 11 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Sabit ve Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 4,81—4,88 m (14 ft 9 inç—16 ft 0 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 4,75—4,81 m (15 ft 7 inç—15 ft 9 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 4,92—4,98 m (16 ft 2 inç—16 ft 4 inç), 8,7 m (28 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile
O [b]	3,47—4,34 m (11 ft 5 inç—14 ft 3 inç) Arka Lastikler
P [c]	3,49—5,36 m (11 ft 5 inç—17 ft 7 inç) Ön Lastikler

[a]Boyut, tahıl dökülme noktasından 1,22 m (4 ft) olarak ölçülür. Bu, tahıl arabası üzerinde ortalandığında boşaltma helezonunu temsil eder.
[b]Farklı lastik yapılandırmaları, sıra araları, dingil yapılandırmaları, tekerlek kaçıklıkları, dingil pozisyonları ve iğ tiplerine bağlı olarak makine genişlikleri farklılık gösterebilir. Çizelgede verilen ölçümler minimum ve maksimum genişlikler içindir. Daha detaylı genişlik bilgileri için, John Deere bayinize danışın.
[c]Farklı lastik yapılandırmaları, sıra araları, dingil yapılandırmaları, tekerlek kaçıklıkları, dingil pozisyonları ve iğ tiplerine bağlı olarak makine genişlikleri farklılık gösterebilir. Çizelgede verilen ölçümler minimum ve maksimum genişlikler içindir. Daha detaylı genişlik bilgileri için John Deere bayinize danışın.

OUO6075,00049D5-80-14JUN18

Boyutlar (S770 HillMaster™)

NOT: Boyutlar yaklaşıktır ve bildirim yapılmadan değiştirilebilir.

Boyut	S770 HillMaster™
A	9,81 m (32 ft 2 inç), 5,6 m (18 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 11,03 m (36 ft 2 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 11,97 m (39 ft 3 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile
B	9,14 m (30 ft 0 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlanır Sarmal ile 9,98 m (32 ft 9 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlanır Sarmal ile
C	8,54 m (28 ft 0 inç)
D	4,81—4,89 m (15 ft 9 inç—16 ft 0 inç), 10 572 L (300 bu) Kapaklar ile
E	4,52—4,59 m (14 ft 10 inç—15 ft 1 inç) Temiz Tahıl Yükleme Helezonu
F	4,21—4,28 m (13 ft 10 inç—14 ft 0 inç), 10 572 L (300 bu) Uzatmalar ile
G	3,94—4,02 m (12 ft 11 inç—13 ft 2 inç)
H	3,88—3,96 m (12 ft 9 inç—13 ft 0 inç)
I	0,59—0,67 m (1 ft 11 inç—2 ft 2 inç)
J	3,53 m (11 ft 7 inç)
K	6,53 m (21 ft 5 inç), 5,6 m (18 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 7,69 m (25 ft 3 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 8,72 m (28 ft 7 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile
L	4,72—4,95 m (15 ft 6 inç—16 ft 3 inç), 5,6 m (18 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 5,00—5,23 m (16 ft 5 inç—17 ft 2 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 5,19—5,42 m (17 ft 0 inç—17 ft 9 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile
M	4,02—4,25 m (13 ft 2 inç—13 ft 11 inç), 5,6 m (18 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 4,30—4,53 m (14 ft 1 inç—14 ft 10 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 4,33—4,56 m (14 ft 2 inç—14 ft 11 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile
N [a]	4,08—4,31 m (13 ft 5 inç—14 ft 2 inç), 5,6 m (18 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 4,36—4,59 m (14 ft 4 inç—15 ft 1 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 4,62—4,85 m (15 ft 2 inç—15 ft 11 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile
O [b]	3,48—3,70 m (11 ft 5 inç—12 ft 2 inç) Arka Lastikler
P [c]	3,48—3,78 m (11 ft 5 inç—12 ft 5 inç) Ön Lastikler

[a]Boyut, tahıl dökülme noktasından 1,22 m (4 ft) olarak ölçülür. Bu, tahıl arabası üzerinde ortalandığında boşaltma helezonunu temsil eder.
[b]Farklı lastik yapılandırmaları, sıra araları, dingil yapılandırmaları, tekerlek kaçıklıkları, dingil pozisyonları ve iğ tiplerine bağlı olarak makine genişlikleri farklılık gösterebilir. Çizelgede verilen ölçümler minimum ve maksimum genişlikler içindir. Daha detaylı genişlik bilgileri için, John Deere bayinize danışın.
[c]Farklı lastik yapılandırmaları, sıra araları, dingil yapılandırmaları, tekerlek kaçıklıkları, dingil pozisyonları ve iğ tiplerine bağlı olarak makine genişlikleri farklılık gösterebilir. Çizelgede verilen ölçümler minimum ve maksimum genişlikler içindir. Daha detaylı genişlik bilgileri için John Deere bayinize danışın.

OUO6075,00049D6-80-14JUN18

Boyutlar (S780, S785 ve S790)

NOT: Boyutlar yaklaşıktır ve bildirim yapılmadan değiştirilebilir.

Boyut	S780, S785 ve S790
A	11,03 m (36 ft 2 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Sabit ve Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 11,71 m (38 ft 5 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 11,97 m (39 ft 3 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 12,45 m (40 ft 10 inç), 8,7 m (28 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile
B	9,14 m (30 ft 0 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlanır Sarmal ile 9,98 m (32 ft 9 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlanır Sarmal ile
C	8,54 m (28 ft 0 inç)
D	4,79—4,87 m (15 ft 9 inç—16 ft 0 inç), 14 096 L (400 bu) Kapaklar ile
E	4,64—4,73 m (15 ft 3 inç—15 ft 6 inç) Temiz Tahıl Yükleme Helezonu
F	4,46—4,54 m (14 ft 8 inç—14 ft 11 inç), 14 096 L (400 bu) Uzatmalar ile
G	3,92—4,00 m (12 ft 10 inç—13 ft 1 inç)
H	3,64—3,92 m (11 ft 11 inç—12 ft 10 inç)
I	0,54—0,63 m (1 ft 9 inç—2 ft 1 inç)
J	3,53 m (11 ft 7 inç)
K	7,66 m (25 ft 2 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 7,69 m (25 ft 3 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 8,97 m (29 ft 5 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 8,72 m (28 ft 7 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 9,42 m (30 ft 11 inç), 8,7 m (28 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile
L	5,12—5,19 m (16 ft 10 inç—17 ft 0 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Sabit ve Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 5,38—5,45 m (17 ft 8 inç—17 ft 11 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 5,32—5,38 m (17 ft 5 inç—17 ft 8 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 5,49—5,56 m (18 ft 0 inç—18 ft 3 inç), 8,7 m (28 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile
M	4,42—4,49 m (14 ft 6 inç—14 ft 9 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Sabit ve Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 4,52—4,58 m (14 ft 10 inç—15 ft 0 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 4,24—4,52 m (13 ft 11 inç—14 10 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 4,63—4,69 m (15 ft 2 inç—15 ft 5 inç), 8,7 m (28 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile
N [a]	4,49—4,55 m (14 ft 9 inç—14 ft 11 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Sabit ve Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 4,82—4,88 m (15 ft 10 inç—16 ft 0 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile 4,75—4,81 m (15 ft 7 inç—15 ft 9 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 4,92—4,98 m (16 ft 2 inç—16 ft 4 inç), 8,7 m (28 ft 6 inç) Sabit Boşaltma Helezonu ile
O [b]	3,39—4,34 m (11 ft 1 inç—14 ft 3 inç) Arka Lastikler
P [c]	3,49—5,36 m (11 ft 5 inç—17 ft 7 inç) Ön Lastikler

[a] Boyut, tahıl dökülme noktasından 1,22 m (4 ft) olarak ölçülür. Bu, tahıl arabası üzerinde ortalandığında boşaltma helezonunu temsil eder.
[b] Farklı lastik yapılandırmaları, sıra araları, dingil yapılandırmaları, tekerlek kaçıklıkları, dingil pozisyonları ve iğ tiplerine bağlı olarak makine genişlikleri farklılık gösterebilir. Çizelgede verilen ölçümler minimum ve maksimum genişlikler içindir. Daha detaylı genişlik bilgileri için, John Deere bayinize danışın.
[c] Farklı lastik yapılandırmaları, sıra araları, dingil yapılandırmaları, tekerlek kaçıklıkları, dingil pozisyonları ve iğ tiplerine bağlı olarak makine genişlikleri farklılık gösterebilir. Çizelgede verilen ölçümler minimum ve maksimum genişlikler içindir. Daha detaylı genişlik bilgileri için John Deere bayinize danışın.

OUO6075,00049D7-80-14JUN18

Boyutlar (S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ ve S790 HillMaster™)

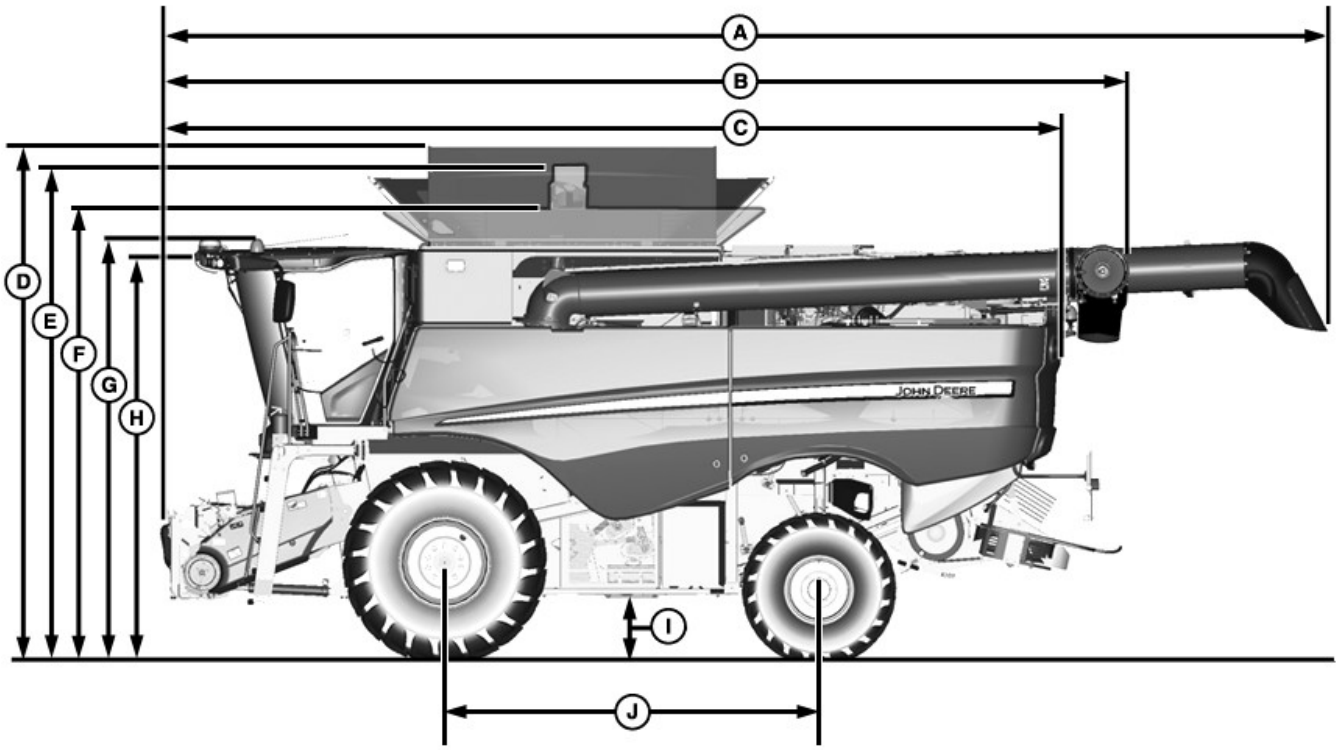
NOT: Boyutlar yaklaşıktır ve bildirim yapılmadan değiştirilebilir.

Boyut	S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ ve S790 HillMaster™
A	11,03 m (36 ft 2 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 11,97 m (39 ft 3 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile
B	9,14 m (30 ft 0 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlanır Sarmal ile 9,98 m (32 ft 9 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlanır Sarmal ile
C	8,54 m (28 ft 0 inç)
D	4,79—4,82 m (15 ft 9 inç—15 ft 10 inç), 10 572 L (300 bu) Kapaklar ile
E	4,53—4,65 m (14 ft 10 inç—15 ft 3 inç) Temiz Tahıl Yükleme Helezonu
F	4,18—4,22 m (13 ft 9 inç—13 ft 10 inç), 10 572 L (300 bu) Uzatmalar ile
G	3,92—3,96 m (12 ft 10 inç—13 ft 0 inç)
H	3,86—3,89 m (12 ft 8 inç—12 ft 9 inç)
I	0,56—0,60 m (1 ft 10 inç—2 ft 0 inç)
J	3,53 m (11 ft 7 inç)
K	7,69 m (25 ft 3 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 8,72 m (25 ft 7 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile
L	5,01—5,23 m (16 ft 5 inç—17 ft 2 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 5,20—5,42 m (17 ft 1 inç—17 ft 9 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile
M	4,31—4,53 m (14 ft 2 inç—14 ft 10 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 4,34—4,56 m (14 ft 3 inç—15 ft 0 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile
N [a]	4,49—4,50 m (14 ft 8 inç—14 ft 9 inç), 6,9 m (22 ft 6 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile 4,75 m (15 ft 7 inç), 7,9 m (26 ft 0 inç) Elektrikli Katlamalı Boşaltma Helezonu ile
O [b]	3,48—3,68 m (11 ft 5 inç—12 ft 1 inç) Arka Lastikler
P [c]	3,47—3,80 m (11 ft 5 inç—12 ft 6 inç) Ön Lastikler

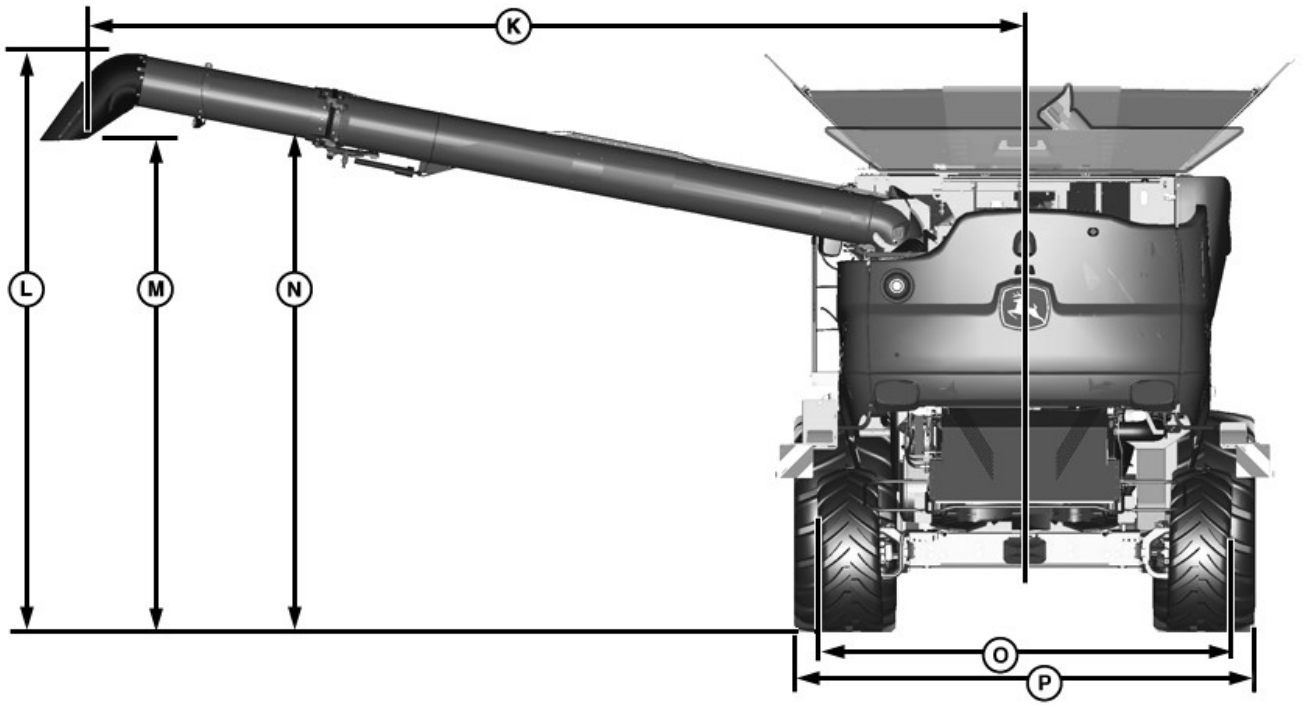
[a]Boyut, tahıl dökülme noktasından 1,22 m (4 ft) olarak ölçülür. Bu, tahıl arabası üzerinde ortalandığında boşaltma helezonunu temsil eder.
[b]Farklı lastik yapılandırmaları, sıra araları, dingil yapılandırmaları, tekerlek kaçıklıkları, dingil pozisyonları ve iğ tiplerine bağlı olarak makine genişlikleri farklılık gösterebilir. Çizelgede verilen ölçümler minimum ve maksimum genişlikler içindir. Daha detaylı genişlik bilgileri için, John Deere bayinize danışın.
[c]Farklı lastik yapılandırmaları, sıra araları, dingil yapılandırmaları, tekerlek kaçıklıkları, dingil pozisyonları ve iğ tiplerine bağlı olarak makine genişlikleri farklılık gösterebilir. Çizelgede verilen ölçümler minimum ve maksimum genişlikler içindir. Daha detaylı genişlik bilgileri için John Deere bayinize danışın.

OUO6075,00049D8-80-14JUN18

Boyut Referans Noktaları



H107111—UN—28FEB13



H107112—UN—28FEB13
OUO6075,00049AB-80-30MAY18

Tüm Gövde Titreşimi

Tüm karoserin maruz kaldığı ağırlıklı ortalama kare kök ivmesi, tipik işletimler sırasında ISO 2631'e göre analiz edilen temsili bir makine üzerindeki ölçüme göre 0,51 ile 0,73 m/s^2 aralığındadır. Aynı işletimler sırasında, ağırlıklı ortalama karekök kol titreşimi, ISO 5349'a göre analiz edildiğinde 2,5 m/s^2 değerinden azdır. Bu ivme değerleri zeminin işlenmemişliğine, biçerdöverin çalıştırıldığı hızlara, operatörün denetimine, ağırlığına ve sürüş alışkanlıklarına dayanır.

OUO6075,0000AA6-80-17NOV10

Gürültü Düzeyi

Operatör kabini içerisindeki A-ağırlıklı ses basıncı seviyeleri, ISO 5131'e göre birçok temsili makinede ölçülene göre 72,8 — 77,0 dB(A) aralığındadır. Ses basıncı seviyesi, motor hızı ve yüküne, separatör ayarlarına, tarla ve ekin koşullarına ve kullanılan platformun tipine dayanır.

OUO6075,0000AA7-80-22MAR11

Sonradan Takılan Elektrikli ve Elektronik Aygıtlar ve/ya da Bileşenler için Güvenlik Uyarıları

Bu araç, işlevleri başka aygıtlardan kaynaklanan elektromanyetik dalgalardan etkilenebilen elektronik bileşenlerle donatılmıştır. Böyle etkilenmeler tehlike oluşturabilir, bu nedenle aşağıdaki güvenlik yönergelerinde belirtilen önlemler dikkate alınmalıdır:

Bu biçerdövere sonradan biçerdöverin elektrik sistemine bağlanan elektrikli ya da elektronik aygıtlar takılmış ise, kullanıcı bu değişikliğin sistem elektroniğini ve ya diğer bileşkenleri etkileyip etkilemediğini incelemelidir. Bu özellikle aşağıdaki bileşenler için geçerlidir:

- Alan sayacı
- Kişisel Bilgisayar
- GPS (Global Pozisyonlama Sistemi) alıcısı

Sonradan takılan elektrikli/elektronik yapı parçaları EMC Talimatı 89/336/EWG'ye uygun olmalı ve CE işareti taşımalıdırlar.

Sonradan takılacak olan iletişim sistemleri (telsiz, telefon vb.) için ayrıca aşağıdaki ek koşullar yerine getirilmelidir:

- Yalnızca bulunduğunuz ülkenin geçerli yönetmeliklerine uygun (ör. Almanya'da BZT onaylı) aygıtlar takılmalıdır;
- Aygıt sağlam bir biçimde takılmalıdır;
- Taşınabilir ve gezgin aygıtlar araç içinde yalnızca bir dış antene bağlanmışsa çalıştırılabilirler;
- Vericiler aracın elektronik devrelerinden uzağa takılmalıdırlar;
- Bu aygıtların antenlerinin takılması bir uzmanlık işidir, aracın şasisi ile anten arasında iyi bir topraklama bağlantısı yapılmalıdır.

Aygıt üreticilerinin birlikte verdikleri kullanma kılavuzlarında kablolama, kurulum ve izin verilen maksimum gerilim hakkında bilgi verilmelidir.

OUO6075,0000AA8-80-17NOV10

AB Uygunluk Açıklaması

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Aşağıda imzası bulunan kişi aşağıdaki ekipmanın:

Makine Tipi: S700
Model(ler): S760, S770, S780, S785, S790, S770 HillMaster™, S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ ve S790 HillMaster™

aşağıdaki yönetmeliklere ait ilgili tüm koşulları ve temel gereklilikleri karşılar:
HillMaster, bir Deere & Company ticari markasıdır

YÖNETMELİK	NUMARA	SERTİFİKASYON YÖNTEMİ
Makina Yönetmeliği	2006/42/EC	Kendinden sertifikalı
Elektromanyetik Uyumluluk Yönergesi (EMC)	2014/30/EU	Kendinden sertifikalı

Ürün aşağıdaki EMC standartlarıyla ve/veya diğer hüküm ifade eden belgelerle uyumludur:

ISO 14982:1998
CISPR 12
JDQ 203:2013

Teknik yapım dosyasını derlemek için Avrupa Birliği'nde yetkilendirilmiş kişinin adı ve adresi:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Germany

Bu uygunluk açıklaması tamamen üreticinin sorumluluğu altında yayınlanmıştır.

Açıklama Yeri: Zweibruecken, Almanya
Açıklama Tarihi: 3 Mart 2018
Üretim Birimi: John Deere GmbH & Co. KG John Deere Werk Zweibrücken

Adı: Dr. Müh. Martin Büermann
Unvan: Engineer Manager Biçerdöverler - Bölge 2

CE

DXCE01—UN—28APR09
OUO6075,00049DC-80-14JUN18

Avrasya Ekonomi Birliği

EAC

TS1738—UN—26APR16

EAC İşareti

Bu bilgi yalnızca Avrasya Ekonomi Birliği üyesi ülkelerin EAC uygunluk işaretini taşıyan ürünler için geçerlidir.

İmalatçı:
Deere & Company, Moline, Illinois U.S.A.

Avrasya Ekonomi Birliği'ndeki yetkili temsilcinin adı:
Limited Liability Company (Limitet Şirketi)
"John Deere Rus"

Yetkili temsilcinin adresi:
142050, Rusya/Russia, Moskova Bölgesi/Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye “Warehouse 104”, Building 2 "

Teknik destek için, yetkili servisiniz ile iletişime geçin.

Üretim tarihi, seri numarası plakasının üzerinde veya yanında üretim işareti ile gösterilmektedir.

DX,EAC-80-27APR16

Makine Tasarım Ömrü

Bu makine, uzun ömürlü üretken bir işletim sunması için tasarlanmıştır ancak gerçek elde edilebilir hizmet ömrü, çalışma koşullarının ağırlığı ve bakımlarının tam olarak yapılması da dâhil olmak üzere bir dizi faktöre bağlıdır. (Bu el kitabındaki, Bakım bölümüne bakın.)

Makineyi, John Deere bayiniz ile işbirliği içinde, periyodik olarak inceleyin ve gözden geçirin. Gözden geçirme sonucunda, bakıma, bileşen onarılmasına yeniden imal edilmesine veya değiştirilmesine ilişkin öneriler sunulabilir ya da eğer hizmet ömrünü tamamlamış ise, makinenin işletimden çekilmesi yönünde görüş bildirilebilir. (Makine bileşenlerinin bertaraf edilmesine ve geri dönüştürülmesine ilişkin bilgi edinmek için, bu el kitabının içeriğinde ayrı olarak sunulmuş bulunan, hurdaya ayrılması bölümüne bakın.)

Eğer güvenlikle ilgili bileşenleri eksik ya da bakıma gereksinim duyuyor ise, böylesi hiçbir makine işletilmemelidir. Güvenlikle ilgili tüm bileşenler, güvenlik işaretleri de dâhil olmak üzere, işletim öncesinde onarılmalı ya da yenisiyle değiştirilmelidir.

DX,MACH,DESIGN,LIFE-80-14SEP15

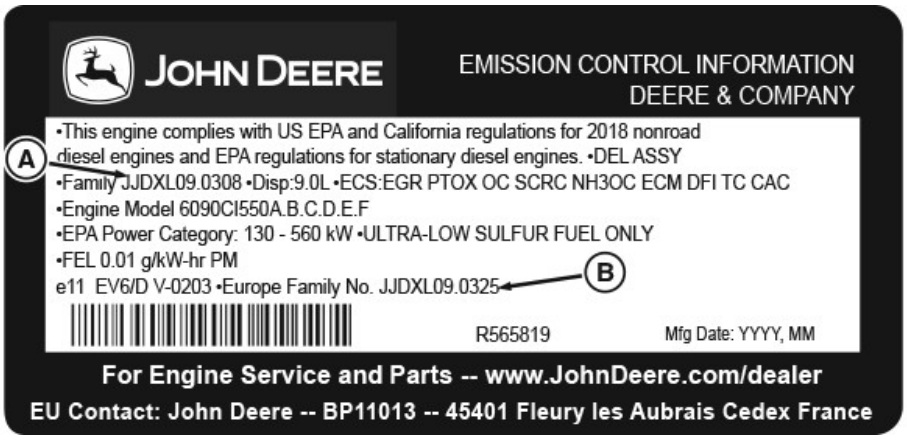
Florlu Sera Gazı

İklimlendirme Sistemi, Florlu Sera Gazı (F-Gaz) içerir	
F-Gazın Tipi:	R-134a
F-Gazın Kütlesi (kg):	2,7
CO_2 Eşdeğeri (ton):	3,86
Küresel Isınma Potansiyeli (GWP):	1430

NOT: Kabin buzdolabı (varsa) yaklaşık 0,040 kg soğutucu akışkan içerir.

OUO6075,00045E8-80-21FEB17

Karbondioksit Emisyonları (CO_2)



RG29997—UN—27FEB18

Motor Emisyon Etiketi

A—Ürün Ailesi

NOT: Eğer motor emisyon etiketinizde hem bir ürün aile numarası (A) hem de bir Avrupa ürün aile numarası (B) listelenmişse, tabloyu kullanarak ilgili Avrupa ürün aile numarasına bakın.

NOT: Ürün aile numarasının ilk harfi, tablodan ürün ailesi tanımlaması için kullanılmaz.

B—Avrupa Ürün Ailesi

Karbondioksit (CO_2) çıkışını tanımlamak için, motor emisyon etiketini bulun. Emisyon etiketi üzerinden uygun ürün ailesini bulun ve tabloya bakın.

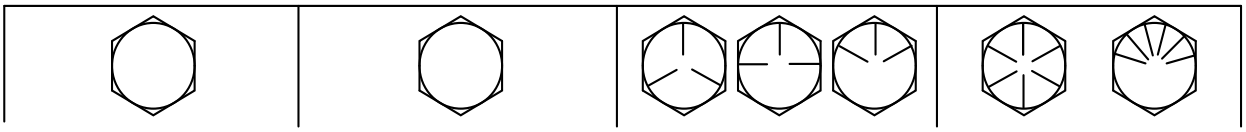
Ürün Ailesi	CO_2 Çıkışı
_JDXL02.9323	668 g/kWh
_JDXL06.8324	683 g/kWh
_JDXL09.0325	646 g/kWh

Ürün Ailesi	CO_2 Çıkışı
_JDXL13.5326	661 g/kWh

Bu CO_2 ölçümü, motor tipini (motor ürün ailesi) temsil eden bir (ana) motorun laboratuvar koşulları altında sabit bir test çevriminde test edilmesi sonucunda ortaya çıkmış olup belirli bir motorun performansına yönelik herhangi bir garanti ifadesi veya beyanı teşkil etmez.

DX,EMISSIONS,CO2-80-12JAN18

Birleşik İnç Sistemi Cıvata ve Vida Tork Değerleri



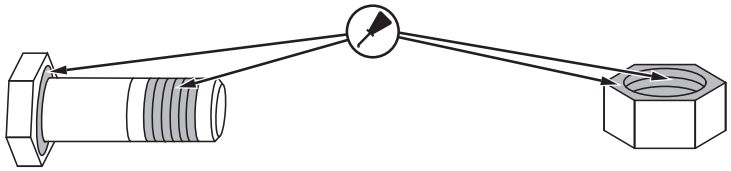
TS1671—UN—01MAY03

Cıvata veya Vida Boyutu	SAE Sınıf 1[a]				SAE Sınıf 2[b]				SAE Sınıf 5, 5.1 ya da 5.2				SAE Kalite 8 veya 8.2			
	Altıgen Başlı[c]		Flanş Başlı[d]		Altıgen Başlı[c]		Flanş Başlı[d]		Altıgen Başlı[c]		Flanş Başlı[d]		Altıgen Başlı[c]		Flanş Başlı[d]	
	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in
1/4	3,1	27,3	3,2	28,4	5,1	45,5	5,3	47,3	7,9	70,2	8,3	73,1	11,2	99,2	11,6	103
													Nm	lb·ft	Nm	lb·ft
5/16	6,1	54,1	6,5	57,7	10,2	90,2	10,9	96,2	15,7	139	16,8	149	22,2	16,4	23,7	17,5
									Nm	lb·ft	Nm	lb·ft				
3/8	10,5	93,6	11,5	102	17,6	156	19,2	170	27,3	20,1	29,7	21,9	38,5	28,4	41,9	30,9
					Nm	lb·ft	Nm	lb·ft								
7/16	16,7	148	18,4	163	27,8	20,5	30,6	22,6	43	31,7	47,3	34,9	60,6	44,7	66,8	49,3
	Nm	lb·ft	Nm	lb·ft												
1/2	25,9	19,1	28,2	20,8	43,1	31,8	47	34,7	66,6	49,1	72,8	53,7	94	69,3	103	75,8
9/16	36,7	27,1	40,5	29,9	61,1	45,1	67,5	49,8	94,6	69,8	104	77	134	98,5	148	109
5/8	51	37,6	55,9	41,2	85	62,7	93,1	68,7	131	96,9	144	106	186	137	203	150
3/4	89,5	66	98	72,3	149	110	164	121	230	170	252	186	325	240	357	263
7/8	144	106	157	116	144	106	157	116	370	273	405	299	522	385	572	422
1	216	159	236	174	216	159	236	174	556	410	609	449	785	579	860	634
1-1/8	305	225	335	247	305	225	335	247	685	505	751	554	1110	819	1218	898
1-1/4	427	315	469	346	427	315	469	346	957	706	1051	775	1552	1145	1703	1256
1-3/8	564	416	618	456	564	416	618	456	1264	932	1386	1022	2050	1512	2248	1658
1-1/2	743	548	815	601	743	548	815	601	1665	1228	1826	1347	2699	1991	2962	2185

Listelenen nominal tork değerleri, yalnızca %20 varsayılan anahtar, örneğin bir manuel tork anahtarı, ile sıkma hassasiyeti için genel kullanım içindir.
Eğer özel bir uygulama için farklı bir tork değeri veya sıkma prosedürü verilmiş ise,, bu değerleri KULLANMAYIN.
Kilit somunları için, paslanmaz çelik bağlama elemanları için veya U-cıvatalardaki somunlar için, bakın uygulamaya özgü sıkma yönergeleri.

Bağlama elemanlarının yenisiyle değiştirilmesi gerektiğinde, eşdeğer veya daha üstün özellik sınıfından olanlar kullanılmalıdır. Eğer özellik sınıfı daha üstün olan bağlama elemanları kullanılırsa, bunlar, sökülenler için verilmiş olan orijinal tork değeri kadar sıkılmalıdır.

- Bağlama elamanı vida dişlerinin temiz olduğundan emin olun.
- Bağlama elemanının başının altına ve vida dişlerinin üzerine, aşağıdaki resimde gösterilen biçimde, ince bir kat Hy-Gard™ veya eşdeğeri bir yağ sürün.
- Kör deliklerin içerisinde aşırı yağdan ötürü hidrolik kilitlenme riskini azaltın, yağ miktarında aşırıya kaçmayın.
- Diş kavraşmasını doğru biçimde başlatın.



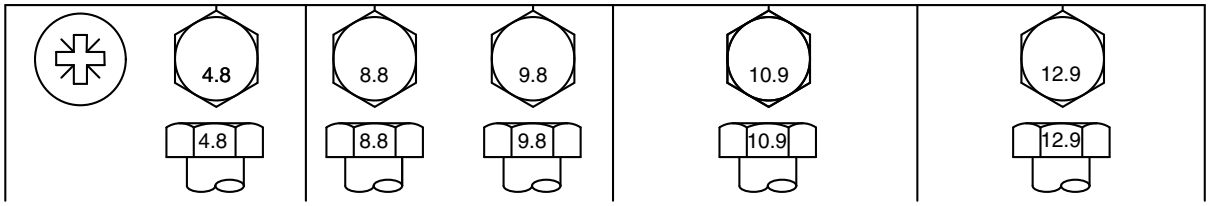
TS1741—UN—22MAY18

Cıvata veya Vida Boyutu	SAE Sınıf 1[a]		SAE Sınıf 2[b]		SAE Sınıf 5, 5.1 ya da 5.2		SAE Kalite 8 veya 8.2	
	Altıgen Başlı[c]	Flanş Başlı[d]	Altıgen Başlı[c]	Flanş Başlı[d]	Altıgen Başlı[c]	Flanş Başlı[d]	Altıgen Başlı[c]	Flanş Başlı[d]

[a]Kalite 1, 6 inç (152 mm) üstü uzunlukta altıgen başlı vidalar ve diğer herhangi bir uzunluktaki tüm cıvatalar ve vidalar için geçerlidir.
[b]Kalite 2, 6 inç (152 mm) uzunluğa kadar kadar altıgen başlı vidalar (altıgen cıvatalar değil) için geçerlidir.
[c]Altıgen baş sütun değerleri, ISO 4014 ve ISO 4017 altıgen başlı, ISO 4162 altıgen alyan başlı ve ISO 4032 altıgen somunlar için geçerlidir.
[d]Altıgen flanş sütun değerleri, ASME B18.2.3.9M, ISO 4161 veya EN 1665 altıgen flanşlı ürünler için geçerlidir.

DX,TORQ1-80-30MAY18

Metrik Cıvata ve Vida Tork Değerleri



TS1742—UN—31MAY18

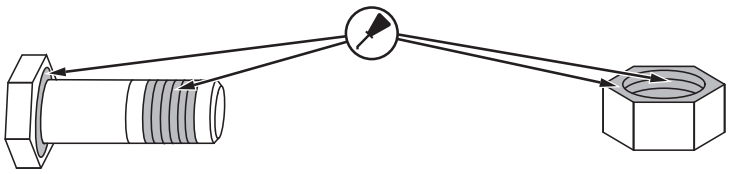
Cıvata veya Vida Boyutu	Sınıf 4.8				Sınıf 8.8 ya da 9.8				Sınıf 10.9				Sınıf 12.9			
	Altıgen Başlı[a]		Flanş Başlı[b]		Altıgen Başlı[a]		Flanş Başlı[b]		Altıgen Başlı[a]		Flanş Başlı[b]		Altıgen Başlı[a]		Flanş Başlı[b]	
	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in
M6	3,6	31,9	3,9	34,5	6,7	59,3	7,3	64,6	9,8	86,7	10,8	95,6	11,5	102	12,6	112
									Nm	lb·ft	Nm	lb·ft	Nm	lb·ft	Nm	lb·ft
M8	8,6	76,1	9,4	83,2	16,2	143	17,6	156	23,8	17,6	25,9	19,1	27,8	20,5	30,3	22,3
			Nm	lb·ft	Nm	lb·ft	Nm	lb·ft								
M10	16,9	150	18,4	13,6	31,9	23,5	34,7	25,6	46,8	34,5	51	37,6	55	40,6	60	44,3
	Nm	lb·ft														
M12	—	—	—	—	55	40,6	61	45	81	59,7	89	65,6	95	70,1	105	77,4
M14	—	—	—	—	87	64,2	96	70,8	128	94,4	141	104	150	111	165	122
M16	—	—	—	—	135	99,6	149	110	198	146	219	162	232	171	257	190
M18	—	—	—	—	193	142	214	158	275	203	304	224	322	245	356	263
M20	—	—	—	—	272	201	301	222	387	285	428	316	453	334	501	370
M22	—	—	—	—	365	263	405	299	520	384	576	425	608	448	674	497
M24	—	—	—	—	468	345	518	382	666	491	738	544	780	575	864	637
M27	—	—	—	—	683	504	758	559	973	718	1080	797	1139	840	1263	932
M30	—	—	—	—	932	687	1029	759	1327	979	1466	1081	1553	1145	1715	1265
M33	—	—	—	—	1258	928	1398	1031	1788	1319	1986	1465	2092	1543	2324	1714
M36	—	—	—	—	1617	1193	1789	1319	2303	1699	2548	1879	2695	1988	2982	2199

Listelenen nominal tork değerleri yalnızca, %20 varsayılan anahtar, örneğin bir manuel tork anahtarı, ile sıkma hassasiyeti için genel kullanıma yönelik olarak verilmiştir.
Eğer özel bir uygulama için farklı bir tork değeri veya sıkma prosedürü verilmiş ise,, bu değerleri KULLANMAYIN.
Kilit somunları için, paslanmaz çelik bağlama elemanları için veya U-cıvatalardaki somunlar için, bakın uygulamaya özgü sıkma yönergeleri.

Bağlama elemanlarının yenisiyle değiştirilmesi gerektiğinde, eşdeğer veya daha üstün özellik sınıfından olanlar kullanılmalıdır. Eğer özellik sınıfı daha üstün olan bağlama elemanları kullanılırsa, bunlar, sökülenler için verilmiş olan orijinal tork değeri kadar sıkılmalıdır.

- Bağlama elamanı vida dişlerinin temiz olduğundan emin olun.
- Bağlama elemanının başının altına ve vida dişlerinin üzerine, aşağıdaki resimde gösterilen biçimde, ince bir kat Hy-Gard™ veya eşdeğeri bir yağ sürün.
- Kör deliklerin içerisinde aşırı yağdan ötürü hidrolik kilitlenme riskini azaltın, yağ miktarında aşırıya kaçmayın.
- Diş kavraşmasını doğru biçimde başlatın.

Cıvata veya Vida Boyutu	Sınıf 4.8		Sınıf 8.8 ya da 9.8		Sınıf 10.9		Sınıf 12.9	
	Altıgen Başlı[a]	Flanş Başlı[b]	Altıgen Başlı[a]	Flanş Başlı[b]	Altıgen Başlı[a]	Flanş Başlı[b]	Altıgen Başlı[a]	Flanş Başlı[b]



TS1741—UN—22MAY18

[a]Altıgen baş sütun değerleri, ISO 4014 ve ISO 4017 altıgen başlı, ISO 4162 altıgen alyan başlı ve ISO 4032 altıgen somunlar için geçerlidir.
[b]Altıgen flanş sütun değerleri, ASME B18.2.3.9M, ISO 4161 veya EN 1665 altıgen flanşlı ürünler için geçerlidir.

DX,TORQ2-80-30MAY18

Düzenleyici Bilgiler ve Uyumluluk Bilgileri

Kullanıcıya Yönelik Federal İletişim Komisyonu Bildirimleri

Modüler Telematik Ağ Geçidi 4G LTE ve Uydu Modülü

Bu cihazlar Federal İletişim Komisyonu (FCC) kuralları Bölüm 15 ile uyumludur. Aygıtın işleyişinde aşağıdaki iki durum söz konusudur: (1) Bu cihazlar zararlı girişime sebep olmaz ve (2) istenmeyen çalışmaya neden olabilecek girişim de dahil olmak üzere, tüm girişimleri kabul etmelidir.

Bu cihazlar, John Deere Ag Management Solutions tarafından sağlandığı şekliyle çalıştırılmalıdır. John Deere Ag Management Solutions'ın yazılı onayı olmaksızın bu cihazlarda yapılan herhangi bir değişiklik ve düzenleme, kullanıcının bu cihazları kullanma yetkisini geçersiz kılabilir.

Bu ekipman, FCC Kuralları bölüm 15'e göre test edilmiş ve Sınıf B dijital cihaz sınırlarına uygun olduğu tespit edilmiştir. Bu sınırlar, yerleşim yerlerindeki kurulumda zararlı girişimlere karşı makul koruma sağlamak amacıyla tasarlanmıştır. Bu ekipman, radyo frekansı enerjisi üretir, kullanır ve yayabilir ve bu talimatlara uygun şekilde monte edilmez ve kullanılmazsa telsiz iletişimi için zararlı girişimlere neden olabilir. Ancak, belirli bir kurulumda hiçbir girişimin olmayacağı garanti edilmemektedir. Bu ekipman, radyo ya da televizyon alımı için zararlı girişime neden oluyorsa (bu durum, ekipman kapatılıp açılarak belirlenebilir), kullanıcının aşağıdaki önlemlerin bir ya da birkaçıyla girişimi düzeltmesi önerilir:

- Alıcı antenini yeniden yönlendirin veya yeniden konumlandırın.
- Ekipman ve alıcı arasındaki aralığı artırın.
- Ekipmanı, alıcının bağlandığından farklı bir devredeki çıkışa bağlayın.
- Yardım için satıcınıza ya da deneyimli bir radyo/TV teknisyenine başvurun.

AE77568,0000189-80-23FEB16

Kullanıcıya Yönelik Federal İletişim Komisyonu Bildirimleri

Ethernet Anahtarı

Bu cihaz Federal İletişim Komisyonu (FCC) kuralları Bölüm 15 ile uyumludur. Aygıtın işleyişinde aşağıdaki iki durum söz konusudur: (1) Bu cihaz zararlı girişime sebep olmaz; (2) istenmeyen çalışmaya neden olabilecek girişim de dahil olmak üzere, tüm girişimleri kabul etmelidir.

Bu ekipman, FCC Kuralları bölüm 15'e göre test edilmiş ve Sınıf A dijital cihaz sınırlarına uygun olduğu tespit edilmiştir. Bu sınırlar, ekipman ticari bir ortamda kullanıldığında, zararlı parazitlere karşı makul düzeyde koruma sağlayacak şekilde tasarlanmıştır. Bu ekipman, radyo frekansı enerjisi üretir, kullanır ve yayabilir ve kullanım talimatları kılavuzuna uygun şekilde monte edilmez ve kullanılmazsa, telsiz iletişiminde zararlı parazitlere neden olabilir. Bu ekipmanın yerleşim alanlarında kullanılması, büyük olasılıkla zararlı parazite neden olacaktır ve böyle bir durumda, kullanıcının masrafları kendisi karşılayarak paraziti düzeltmesi gerekecektir.

Bu cihazlar, John Deere Ag Management Solutions tarafından sağlandığı şekliyle çalıştırılmalıdır. John Deere Ag Management Solutions'ın yazılı onayı olmaksızın bu cihazlarda yapılan herhangi bir değişiklik ve düzenleme, kullanıcının bu cihazları kullanma yetkisini geçersiz kılabilir.

AE77568,0000367-80-07JUN17

Üçüncü Şahıs Yazılım Bildirimleri ve Lisansları

Yazılımın belirli kısımlarına ilişkin telif haklarının mülkiyeti üçüncü şahıslara ait olabilir (“Üçüncü Şahıs Yazılımı”) ve lisans altında kullanılıyor ve dağıtılıyor olabilir. Üçüncü Şahıs Bildirimleri, Üçüncü Şahıs Yazılımı ile ilgili kabulleri, açıklamaları ve lisansları içermektedir. Üçüncü Şahıs Yazılım, ilgili Yazılım Son Kullanıcı Lisans Sözleşmesinde yer alan aksi hiçbir hükme bakılmaksızın geçerli Üçüncü Şahıs Yazılım lisansı doğrultusunda lisanslandırılmaktadır. Üçüncü Şahıs Yazılım, GPL/LGPL veya diğer telif müsaadeli lisanslar gereği lisanslanmış telif hakkına sahip yazılım içermektedir. Bu lisansların kopyaları, Üçüncü Şahıs Bildirimlerine dahil edilmiştir.

Üçüncü Şahıs Bildirimleri, Mobilden Makineye işlevi ile sunulmaktadır. Bir mobil cihaz bağlandıktan sonra cihazda bir web tarayıcısı kullanmak için:

192.168.69.1/ossd

Tüm İlgili Kaynak Kodlarını aşağıdaki adrese bir talep yazısı göndererek Yazılımın en son gönderim tarihinden sonraki üç yıl boyunca bizden alabilirsiniz:

Deere Açık Kaynak Uyum Ekibi
P.O. Box 1202
Moline, IL 61266-1202 ABD

Lütfen talep yazısına "John Deere MTG 4 G LTE için kaynak" ile yazılımın sürüm numarasını ekleyin. Bu teklif bu bilgiyi alan kişi için geçerlidir.

AE77568,0000350-80-25MAY17

Kullanıcıya Yönelik Industry Canada Bildirimleri

John Deere JDLink™

This device complies with Industry Canada licence exempt RSS standard(s). Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause interference, and (2) this device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

Modular Telematics Gateway 4G LTE and Satellite Module

Under Industry Canada regulations, this radio transmitter may only operate using an antenna of a type and maximum (or lesser) gain approved for the transmitter by Industry Canada. To reduce potential radio interference to other users, the antenna type and its gain should be so chosen that the equivalent isotropically radiated power (e.i.r.p.) is not more than that necessary for successful communication.

These radio transmitters (Modular Telematics Gateway 4G LTE IC: 11137A-MA4G and Satellite Module IC: 4650A-Q9612) have been approved by Industry Canada to operate with the antenna types listed below with the maximum permissible gain and required antenna impedance for each antenna type indicated. Antenna types not included in this list, having a gain greater than the maximum gain indicated for that type, are strictly prohibited for use with these devices.

PFA10877, PFA10878, PFA10879, PFA10880, PFA10881, PFA10882, PFA10883 (MTG 4G LTE High Performance Antenna)

PFA10889, PFA10890, PFA10891, PFA10896, PFA11136 (MTG 4G LTE Low Profile Antenna)

GPS / GSM / Wireless Antenna: Omnidirectional
- GPS L1: 1575 ± 2 MHz Frequency
- GLONASS: 1597.551—1605.886 MHz Frequency
- GSM 850: 824—894 MHz Frequency
- GSM 900: 880—960 MHz Frequency
- GSM 1700: 1710—1755, 2110—2170 MHz Frequency
- GSM 1800: 1710—1880 MHz Frequency
- GSM 1900: 1850—1990 MHz Frequency
- 50 Ω Required Impedance
- 26 ± 2 dB GPS L1 Maximum Permissible Gain
- Wireless 2.4: 2401—2495 MHz Frequency
- Wireless 5: 4910—5825 MHz Frequency
- IEEE802.11a/b/g/n Compliant
- Bluetooth®: 2402—2480 MHz Frequency

PF81427

Satellite Antenna
- 1616—1625.5 MHz Frequency
- 50 Ω Required Impedance
- 0 dBi Maximum Permissible Gain

RF Exposure Guidance

This equipment complies with FCC and Industry Canada radiation exposure limits set forth for an uncontrolled environment. This equipment should be installed and operated with a minimum distance of 20 cm (8 in) between the radiator and persons. This transmitter must not be co-located or operating in conjunction with any other antenna or transmitter, except in accordance with FCC and Industry Canada multi-transmitter product procedures.

PC24260—UN—07JUN17

John Deere JDLink™

Le présent appareil est conforme aux CNR d'Industrie Canada applicables aux appareils radio exempts de licence. L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes : (1) l'appareil ne doit pas produire de brouillage, et (2) l'utilisateur de l'appareil doit accepter tout brouillage radioélectrique subi, même si le brouillage est susceptible d'en compromettre le fonctionnement.

Modular Telematics Gateway 4G LTE and Satellite Module

Conformément à la réglementation d'Industrie Canada, le présent émetteur radio peut fonctionner avec une antenne d'un type et d'un gain maximal (ou inférieur) approuvé pour l'émetteur par Industrie Canada. Dans le but de réduire les risques de brouillage radioélectrique à l'intention des autres utilisateurs, il faut choisir le type d'antenne et son gain de sorte que la puissance isotrope rayonnée équivalente (p.i.r.e.) ne dépasse pas l'intensité nécessaire à l'établissement d'une communication satisfaisante.

Le présent émetteur radio (Modular Telematics Gateway 4G LTE IC: 11137A-MA4G and Satellite Module IC: 4650A-Q9612) a été approuvé par Industrie Canada pour fonctionner avec les types d'antenne énumérés ci-dessous et ayant un gain admissible maximal et l'impédance requise pour chaque type d'antenne. Les types d'antenne non inclus dans cette liste, ou dont le gain est supérieur au gain maximal indiqué, sont strictement interdits pour l'exploitation de l'émetteur.

PFA10877, PFA10878, PFA10879, PFA10880, PFA10881, PFA10882, PFA10883 (MTG 4G LTE High Performance Antenna)

PFA10889, PFA10890, PFA10891, PFA10896 PFA11136 (MTG 4G LTE Low Profile Antenna)

GPS/GSM/WLAN Antenna: Omnidirectional
- GPS L1: 1575 ± 2 MHz Frequency
- GLONASS: 1597.551—1605.886 Frequency
- GSM 850: 824—894 MHz Frequency
- GSM 900: 880—960 MHz Frequency
- GSM 1700: 1710—1755, 2110—2170 MHz Frequency
- GSM 1800: 1710—1880 MHz Frequency
- GSM 1900: 1850—1990 MHz Frequency
- 50 Ω Required Impedance
- 26 ± 2 dB GPS L1 Maximum Permissible Gain
- WLAN 2.4: 2401—2495 MHz Frequency
- WLAN 5: 4910—5825 MHz Frequency
- IEEE802.11a/b/g/n Compliant
- Bluetooth®: 2402—2480 MHz Frequency

PF81427

Iridium Satellite Antenna
- 1616 – 1625.5 MHz Frequency
- 50 Ohms Required Impedance
- 0 dBi Maximum Permissible Gain

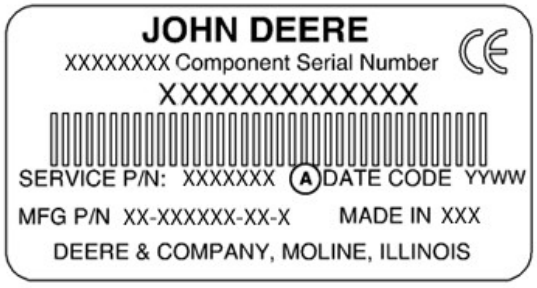
RF Exposure Guidance

Cet équipement est conforme aux normes FCC et les limites d'exposition aux rayonnements Industrie Canada énoncées pour un environnement non contrôlé. Cet équipement doit être installé et utilisé à une distance minimale de 20 cm (8 in) entre le radiateur et les personnes. Cet émetteur ne doit pas être co-localisées ou opérant en conjonction avec une autre antenne ou un autre émetteur, sauf en conformité avec la FCC et Industrie Canada Procédures de produits multi-émetteurs.

PC24261—UN—07JUN17
AE77568,000035D-80-23MAY17

Tarih Kodunu Belirleme

Modüler Telematik Ağ Geçidi 4G LTE



PC17568—UN—16AUG13

Ürün Etiketi Örneği

A—Tarih Kodu (Üretim Tarihi)

Üretim tarihini belirlemek için, ürün etiketi üzerindeki tarih kodunu (A) kullanın.

PC17574—UN—16AUG13

Tarih Kodu Örneği

B—Üretim Yılının Son İki Hanesi
C—Üretim Takvim Yılının Hafta Numarası

"YY" (B), üretim yılının son iki hanesini belirtir; "WW" (C), üretim takvim yılının hafta numarasını belirtir.

NOT: Üretim hafta numarası 01-53 arasındadır.

Tarih Kodu		
YY	Üretim Yılının Son İki Hanesi	Örnek: **11** = 20**11** **12** = 20**12** **13** = 20**13**
WW	Üretim Takvim Yılının Hafta Numarası	Örnek: 01, 02, 03...53

CZ76372,000078C-80-22FEB17

Tarih Kodunu Belirleme

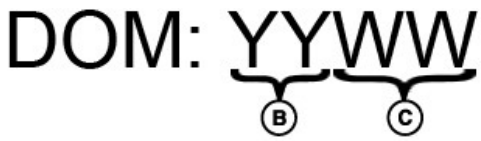
Ethernet Anahtarı

PC19597—UN—29APR14

Ürün Etiketi Örneği

A—DOM (Tarih Kodu)

Üretim tarihini (DOM) (A) belirlemek için, ürün etiketi üzerindeki tarih kodunu kullanın.



PC19671—UN—23MAY14

Tarih Kodu Örneği

B—Üretim Yılının Son İki Hanesi
C—Üretim Takvim Yılının Hafta Numarası

"YY" (B), üretim yılının son iki hanesini belirtir; "WW" (C), üretim takvim yılının hafta numarasını belirtir.

NOT: Üretim hafta numarası 01-53 arasındadır.

Tarih Kodu		
YY	Üretim Yılının Son İki Hanesi	Örnek: **13** = 20**13** **14** = 20**14** **15** = 20**15**
WW	Üretim Takvim Yılının Hafta Numarası	Örnek: 01, 02, 03...53

CZ76372,000078D-80-22FEB17

Toksik ya da Tehlikeli Maddeler ya da Elementlerin Beyanı

Bu üründe bulunan Çevre Dostu Kullanım Süresi (EFUP) işareti, ürünün tehlikeli ve zararlı madde sızıntısı olmadan ürün talimatlarında belirtilen koşullar altında kullanılabileceği güvenli dönemi belirtir. EFUP yalnızca ürünün normal kullanımda çevresel etkisiyle ilgilidir, ürün ömrünü belirtmez.	 PC15290—UN—31OCT12
SJ/T11364-2006 direktifinde ortaya konan gereklerle uyumlu olarak Çin Halk Cumhuriyeti'nde satılan tüm Modüler Telematik Ağ Geçidi 4g LTE'lerde (MTG 4G LTE) aşağıdaki çevre kirliliği kontrolü logosu bulunur.	

Parça Adı	Toksik ya da tehlikeli maddeler ve elementler					
	Kurşun (Pb)	Cıva (Hg)	Kadmiyum (Cd)	Hekzavalan Krom (Cr (VI))	Polibromlu bifeniller (PBB)	Polibromlu difenil eterler (PBDE)
Kapak	O	O	O	O	O	O
Ek	O	O	O	O	O	O
Plaka	O	O	O	O	O	O
Tıkaç	O	O	O	O	O	O
PCBA	X	O	O	O	O	O
Ekran Donanımı	O	O	O	O	O	O
Kapak	O	O	O	O	O	O
SIM Girişi	O	O	O	O	O	O
O: Bu parça için tüm homojen malzemelerde bulunan bu toksik ya da tehlikeli maddenin SJ/T11363-2006 direktifi gereği sınırının altında olduğunu belirtir. X: Bu parça için homojen malzemelerin en az birinde bulunan bu toksik ya da tehlikeli maddenin SJ/T11363-2006'da belirtilen sınırın üzerinde olduğunu belirtir.						

CZ76372,0000789-80-16FEB17

CCC A Sınıfı Beyanı

Modüler Telematik Ağ Geçidi 4G LTE

NOT: Bu, A Sınıfı bir üründür. Bu ürün, bulunulan ortamda radyo girişimine yol açabilir, bu durumda kullanıcının uygun önlemleri alması gerekir.

AE77568,000018B-80-23FEB16

Brezilya — Uygunluk Beyanı

Este equipamento opera em caráter secundário, isto é, não tem direito a proteção contra interferência prejudicial, mesmo de estações do mesmo tipo, e não pode causar interferência a sistemas operando em caráter primário.

PC24077—UN—10APR17
AL70325,0000430-80-11APR17

AB Uygunluk Beyanı

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Aşağıda imzası bulunan kişi aşağıdaki ekipmanın:

Ürün: John Deere Modüler Telematik Ağ Geçidi 4G LTE

aşağıdaki yönetmeliklere ait ilgili tüm koşulları ve temel gereklilikleri karşıladığını beyan eder:

YÖNETMELİK	NUMARA	SERTİFİKASYON YÖNTEMİ
Radyo ve Telekomünikasyon Terminali Ekipman Direktifi (R ve TTE)	1999/5/EC	Ek III
Şurada Zararlı Maddelerin Sınırlandırılması Elektrikli ve Elektronik Ekipman (ROHS)	2011/65/EU	Direktifin 7. Maddesi

Ürün aşağıdaki standartlarla ve/veya diğer hüküm ifade eden belgelerle uygunluk içerisindedir:

EN 55022:2010 + AC:2011
EN 55032:2012 + AC:2013
EN 55024:2010
EN 300 328 V1.9.1
EN 301 893 V1.8.1
ETSI EN 301 489-1 V1.9.2
ETSI EN 301 489-3 V1.6.1
ETSI EN 301 489-7 V1.3.1
ETSI EN 301 489-17 V2.2.1
ETSI EN 301 489-24 V1.5.1
ETSI EN 301 511-1 V9.0.2
ETSI EN 301 908-1 V5.2.1
EN 60950-1 + A12 +Am 1:2010 + Am 2:2013
EN 60950-22:2006 + Am 2009

Teknik yapım dosyasını derlemek için Avrupa Birliğinde yetkilendirilmiş kişinin adı ve adresi:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Almanya

Bu uygunluk beyanı tamamen üreticinin sorumluluğu altında yayınlanmıştır.

Beyan Yeri: Urbandale, Iowa, ABD
Beyan Tarihi: 11 Temmuz 2016
Üretim Birimi: John Deere Intelligent Solutions Group

Adı: Daniel Pflieger
Unvan: Küresel Mühendislik Yöneticisi, Altyapı

CE

DXCE01—UN—28APR09
HC94949,0000B06-80-22FEB17

AB Uygunluk Beyanı

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Aşağıda imzası bulunan kişi aşağıdaki ekipmanın:

Ürün: GSM LTE HP, GSM LTE LP

Model/Modeller: PFA10877, PFA10878, PFA10879, PFA10880, PFA10881, PFA10882, PFA10883, PFA10889, PFA10890, PFA10891, PFA10896 ve PFA11136

aşağıdaki yönetmeliklere ait ilgili tüm koşulları ve temel gereklilikleri karşıladığını beyan eder:

YÖNETMELİK	NUMARA	SERTİFİKASYON YÖNTEMİ
Radyo ve Telekomünikasyon Terminali Ekipman Direktifi (R ve TTE)	1999/5/EC	Ek III
Şurada Zararlı Maddelerin Sınırlandırılması Elektrikli ve Elektronik Ekipman (ROHS)	2011/65/EU	Direktifin 7. Maddesi

Ürün aşağıdaki standartlarla ve/veya diğer hüküm ifade eden belgelerle uygunluk içerisindedir:

EN 55022:2010 + AC:2011
EN 55032:2012 + AC:2013
EN 55024:2010
ETSI EN 301 489-1 V1.9.2
ETSI EN 301 489-3 V1.6.1
ETSI EN 301 489-7 V1.3.1
ETSI EN 301 489-17 V2.2.1
ETSI EN 301 489-24 V1.5.1
EN 60950-1 + A12 + Am 1:2010 + Am 2:2013
EN 60950-22:2006 + Am 2009

Teknik yapım dosyasını derlemek için Avrupa Birliğinde yetkilendirilmiş kişinin adı ve adresi:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Almanya

Bu uygunluk beyanı tamamen üreticinin sorumluluğu altında yayınlanmıştır.

Beyan Yeri: Urbandale, Iowa, ABD
Beyan Tarihi: 11 Temmuz 2016
Üretim Birimi: John Deere Intelligent Solutions Group

Adı: Daniel Pflieger
Unvan: Küresel Mühendislik Yöneticisi, Altyapı

CE

DXCE01—UN—28APR09
AE77568,0000359-80-07JUN17

AB Uygunluk Beyanı

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Aşağıda imzası bulunan kişi aşağıdaki ekipmanın:

Ürün: Uydu Modülü

aşağıdaki yönetmeliklere ait ilgili tüm koşulları ve temel gereklilikleri karşıladığını beyan eder:

YÖNETMELİK	NUMARA	SERTİFİKASYON YÖNTEMİ
Radyo ve Telekomünikasyon Terminali Ekipman Direktifi (R ve TTE)	1999/5/EC	Ek III

Teknik yapım dosyasını derlemek için Avrupa Birliğinde yetkilendirilmiş kişinin adı ve adresi:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Almanya

Bu uygunluk beyanı tamamen üreticinin sorumluluğu altında yayınlanmıştır.

Beyan Yeri: Kaiserslautern, Almanya
Beyan Tarihi: 10 Ağustos 2010
Üretim Birimi: Phoenix International Corporation

Adı: Juergen Nissen
Unvan: Mühendislik Yöneticisi, Ag Management Solutions

CE

DXCE01—UN—28APR09
HC94949,0000B0B-80-22FEB17

AB Uygunluk Beyanı

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Aşağıda imzası bulunan kişi aşağıdaki ekipmanın:

Ürün: John Deere Ethernet Anahtarı

aşağıdaki yönetmeliklere ait ilgili tüm koşulları ve temel gereklilikleri karşıladığını beyan eder:

YÖNETMELİK	NUMARA	SERTİFİKASYON YÖNTEMİ
Elektromanyetik Uyumluluk Yönetmeliği	2004/108/EC	Direktifin II. Eki

Teknik yapım dosyasını derlemek için Avrupa Birliğinde yetkilendirilmiş kişinin adı ve adresi:
Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Almanya

Bu uygunluk beyanı tamamen üreticinin sorumluluğu altında yayınlanmıştır.

Beyan Yeri: Urbandale, Iowa, ABD
Beyan Tarihi: 09 Mayıs 2012
Üretim Birimi: John Deere Intelligent Solutions Group

Adı: Michael R. Moody
Unvan: Altyapı Geliştirme Yöneticisi, John Deere Intelligent Solutions Group

HC94949,0000B0C-80-22FEB17

CE

DXCE01—UN—28APR09

Gümrük Birliği—EAC

Customs Unions - EAC

Information for products that bear conformity mark of the Customs Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A

Model: Modular Telematics Gateway 4G LTE (JDMTG 4G LTE)
Made in USA

Name and address of the authorized representative in the Customs Union of Russia, Belarus and Kazakhstan:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye "Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.

EAC

PC22192—UN—24FEB16

Customs Unions - EAC

Information for products that bear conformity mark of the Customs Union member states

Manufacturer: Belden Inc.
1 North Brentwood Boulevard
Floor 15
St. Louis, Missouri 63105
USA

Model: Ethernet Switch OCTOPUS 5TX-EEC
Made in Germany

Name and address of the authorized representative in the Customs Union of Russia, Belarus and Kazakhstan:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye "Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.

EAC

PC20930—UN—11MAR15

Таможенный союз – EAC

Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

модель: Модульный телематический шлюз 4G (JDMTG 4G)
Сделано в США.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Таможенного союза России, Белоруссии и Казахстана: Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес:
142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение "Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.

EAC

PC22193—UN—24FEB16

Таможенный союз — EAC

Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза

Производитель: Belden Inc.
Север Брентвуд Бульвар 1,
15 этаж
г. Сент Луис, штат Миссури,
США 63105

Модель: Ethernet Switch OCTOPUS 5TX-EEC
Сделано в Германии

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Таможенного союза России, Белоруссии и Казахстана: Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес:
142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение "Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.

EAC

PC20931—UN—16MAR15

Кеден одағы–Еуразия одағы

Кеден Одағы мүшелерінің ережелеріне сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company
Молин, Иллинойс, АҚШ

Үлгі: Модульдік телематикалық шлюз 4G (JDMTG 4G)

АҚШ-та жасалған

Ресей, Беларусь және Қазақстан кеден одағындағы авторластырылған өкілінің атауы және мекенжайы:
Жауапкершілігі Шектеулі Серіктестік
"John Deere Rus"

Мекенжайы:
142050, Ресей, Мәскеу облысы, Домодедово қаласы, Белые столбы ықшам ауданы, "Склады 104," қожалығы, 2 үй.

Техникалық қолдау алу үшін дилеріңізбен хабарласыңыз.

EAC

PC22194—UN—24FEB16

Кеден одағы— Еуразия одағы

Кеден Одағы мүшелерінің ережелеріне сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Belden Inc.
1 North Brentwood Boulevard
Floor 15
St. Louis, Missouri 63105
АҚШ

Үлгі: OCTOPUS 5TX-EEC Ethernet қосқышы

Германияда жасалған

Ресей, Беларусь және Қазақстан кеден одағындағы өкілеттенген өкілінің аты және мекенжайы: "John Deere Rus" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

Мекенжайы: 142050, Ресей, Мәскеу облысы, Домодедово қаласы, Белые столбы ықшам ауданы, “Склады 104,” қожалығы, 2 үй.

Техникалық қолдау алу үшін дилеріңізбен хабарласыңыз.

EAC

PC20932—UN—16MAR15
CZ76372,000078B-80-17FEB17

Federal İletişim Komisyonu (FCC)

Bu cihaz FCC Kuralları Bölüm 15 ile uyumludur. Cihazın işleyişinde şu iki durum söz konusudur:

1. Bu cihaz zararlı girişime neden olamaz ve
2. Bu aygıt istenmeyen işleyişe neden olabilecek girişimi de kapsamak üzere alınan herhangi girişimi kabul etmelidir.

Bu cihaz, John Deere Ag Management Solutions tarafından sağlandığı şekliyle çalıştırılmalıdır. John Deere Ag Management Solutions'ın yazılı onayı olmaksızın bu cihazda yapılan herhangi bir değişiklik ve düzenleme, kullanıcının cihazı kullanma yetkisiniz geçersiz kılabilir.

Bu ekipman, FCC Kuralları bölüm 15'e göre test edilmiş ve Sınıf B dijital cihaz sınırlarına uygun olduğu tespit edilmiştir. Bu sınırlar, yerleşim yerlerindeki kurulumda zararlı girişimlere karşı makul koruma sağlamak amacıyla tasarlanmıştır. Bu ekipman, radyo frekansı

enerjisi üretir, kullanır ve yayabilir ve bu talimatlara uygun şekilde monte edilmez ve kullanılmazsa telsiz iletişimi için zararlı girişimlere neden olabilir. Ancak, belirli bir kurulumda hiçbir girişimin olmayacağı garanti edilmemektedir. Bu ekipman, radyo ya da televizyon alımı için zararlı girişime neden oluyorsa (bu durum, ekipman kapatılıp açılarak belirlenebilir), kullanıcının aşağıdaki önlemlerin bir ya da birkaçıyla girişimi düzeltmesi önerilir:

- Alıcı antenini yeniden yönlendirin veya yeniden konumlandırın.
- Ekipman ve alıcı arasındaki aralığı artırın.
- Ekipmanı, alıcının bağlandığından farklı bir devredeki çıkışa bağlayın.
- Yardım için satıcınıza ya da deneyimli bir radyo/TV teknisyenine başvurun.

HC94949,000081F-80-21JUL15

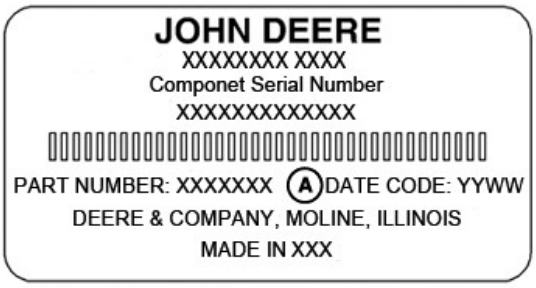
Toksik ya da Tehlikeli Maddeler ya da Elementlerin Beyanı

Bu üründe bulunan Çevre Dostu Kullanım Süresi (EFUP) işareti, ürünün tehlikeli ve zararlı madde sızıntısı olmadan ürün talimatlarında belirtilen koşullar altında kullanılabileceği güvenli dönemi belirtir. EFUP yalnızca ürünün normal kullanımda çevresel etkisiyle ilgilidir, ürün ömrünü belirtmez.	 PC15290—UN—31OCT12

Parça Adı	Toksik ya da tehlikeli maddeler ve elementler					
	Kurşun (Pb)	Cıva (Hg)	Kadmiyum (Cd)	Hekzavalan Krom (Cr (VI))	Polibromlu bifeniller (PBB)	Polibromlu difenil eterler (PBDE)
Baskılı Devre Kartı Düzeneği (PCBA)	X	O	O	O	O	O
Tesisat	O	O	O	O	O	O
Dış Gövde	O	O	O	O	O	O
Destekler	O	O	O	O	O	O
Bağlama Elemanları	X	O	O	O	O	O
O: Bu parça için tüm homojen malzemelerde bulunan bu toksik ya da tehlikeli maddenin SJ/T11363-2006 direktifi gereği sınırının altında olduğunu belirtir. X: Bu parça için homojen malzemelerin en az birinde bulunan bu toksik ya da tehlikeli maddenin SJ/T11363-2006'da belirtilen sınırın üzerinde olduğunu belirtir.						

CZ76372,0000785-80-07FEB17

Tarih Kodunu Belirleme



PC17678—UN—18SEP13

Ürün Etiketi Örneği

A—Tarih Kodu (Üretim Tarihi)

Üretim tarihini belirlemek için, ürün etiketi üzerindeki tarih kodunu (A) kullanın.

PC17574—UN—16AUG13

Tarih Kodu Örneği

B—Üretim Yılının Son İki Hanesi
C—Üretim Takvim Yılının Hafta Numarası

"YY" (B), üretim yılının son iki hanesini belirtir; "WW" (C), üretim takvim yılının hafta numarasını belirtir.

NOT: Üretim hafta numarası 01-53 arasındadır.

Tarih Kodu		
YY	Üretim Yılının Son İki Hanesi	Örnek: **11** = 20**11** **12** = 20**12** **13** = 20**13**
WW	Üretim Takvim Yılının Hafta Numarası	Örnek: 01, 02, 03...53

CZ76372,0000786-80-07FEB17

Avrasya Ekonomi Birliği — EAC

Eurasian Economic Union—EAC

Information for products that bear conformity mark of the Eurasian Economic Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Model: StarFire 6000
Made in USA

Name and address of the authorized representative in the Eurasian Economic Union:
Limited Liability Company “John Deere Rus”

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye “Warehouse 104,” Building 2.

For technical support, please contact your dealer.

EAC

PC23219—UN—20OCT16

Евразийский экономический союз-(ЕАЭС)

Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Евразийского экономического союза (ЕАЭС)

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

модель: Приемник StarFire 6000
Сделано в США.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского экономического союза (ЕАЭС): Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес: 142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение "Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.

EAC

PC23218—UN—02DEC16

Еуразиялық экономикалық одақ - ЕАС

Еуразиялық экономикалық одаққа мүше елдердің сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A

Моделі: StarFire 6000
АҚШ-та жасалған

Еуразиялық экономикалық одақтағы заңды өкілдің аты мен мекенжайы:
"John Deere Rus" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

Мекенжайы: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye "Warehouse 104," Building 2.

Техникалық қолдау алу үшін дилеріңізбен хабарласыңыз.

EAC

PC23302—UN—08NOV16
HC94949,0000BB6-80-19JUN17

AB Uygunluk Beyanı

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Aşağıda imzası bulunan kişi aşağıdaki ekipmanların
Ürün: John Deere StarFire 6000

aşağıdaki yönetmeliklere ait ilgili tüm koşulları ve temel gereklilikleri karşıladığını beyan eder:

YÖNETMELİK	NUMARA	SERTİFİKASYON YÖNTEMİ
Radyo ve Telekomünikasyon Terminal Ekipmanları Direktifi (R & TTE)	1999/5/EC	Direktifin II. Eki
Zararlı Maddelerin Sınırlandırılması (RoHS)	2011/65/AB	Direktifin 7. Maddesi

Ürün aşağıdaki standartlarla ve/veya diğer hüküm ifade eden belgelerle uygunluk içerisindedir:

EN 301 489-1 V1.9.2
EN 301 489-3 V1.6.1
EN 55022:2010
EN 55024:2010
EN 300 440-2 V1.4.1
EN 60950-1:2006
EN 60950-22:2008

Teknik kurgu dosyasını derlemek için Avrupa Birliğinde yetkilendirilmiş kişinin adı ve adresi:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Almanya

Bu uygunluk beyanı tamamen üreticinin sorumluluğu altında yayınlanmıştır.

Beyan Yeri: Torrance, CA ABD
Beyan Tarihi: 21 Şubat 2017
Üretim Birimi: John Deere Electronic Solutions, Torrance, CA ABD

Adı: Rick Grefsrud
Unvan: GNSS Engineering Manager

HC94949,0000AF0-80-19JUN17

CE

DXCE01—UN—28APR09

Tayland — Uygunluk Açıklaması

เครื่องโทรคมนาคมและอุปกรณ์นี มีความสอดคล้องตามข้อกาหนดของ กทช./กสทช.

PC22534—UN—20APR16
AE77568,00001CC-80-11APR17

Vietnam — Uygunluk Açıklaması

Bu ürün, elektronik ve elektrikli ürünlerde tehlikeli

maddeler için izin verilen sınırların düzenlendiği 30/2011/TT-BCT Yönergesine uygundur.

HC94949,0000BAE-80-13JUN17

Kullanıcıya Yönelik Bilgiler

Bu cihaz, John Deere Ag Management Solutions tarafından sağlandığı şekliyle çalıştırılmalıdır. John Deere Ag Management Solutions'ın yazılı onayı olmaksızın bu cihazlarda yapılan herhangi bir değişiklik ve düzenleme, kullanıcının bu cihazı kullanma yetkisini geçersiz kılabilir.

CZ76372,00003A2-80-12DEC17

Kullanıcıya Yönelik Amerika Birleşik Devletleri — Federal İletişim Komisyonu (FCC) Bildirimleri

Bu cihaz FCC Bölüm 15 ile uyumludur. Cihazın işleyişinde şu iki durum söz konusudur:

(1) Bu cihaz zararlı parazite neden olamaz ve

(2) Bu cihaz, istenmeyen çalışmaya neden olabilecek parazit de dahil olmak üzere tüm parazitleri kabul etmelidir.

Bu ekipman, FCC Kuralları Bölüm 15'e göre test edilmiş ve Sınıf A dijital cihaz sınırlarına uygun olduğu tespit edilmiştir. Bu sınırlar, ekipman ticari bir ortamda kullanıldığında, zararlı parazitlere karşı makul düzeyde koruma sağlayacak şekilde tasarlanmıştır. Bu ekipman, radyo frekansı enerjisi üretir, kullanır ve yayabilir ve kullanım talimatları kılavuzuna uygun şekilde monte edilmez ve kullanılmazsa, telsiz iletişiminde zararlı parazitlere neden olabilir. Bu ekipmanın yerleşim alanlarında kullanılması, büyük olasılıkla zararlı parazite neden olacaktır ve böyle bir durumda, kullanıcının masrafları kendisi karşılayarak paraziti düzeltmesi gerekecektir.

Radyo Frekansı (RF) Maruz Kalma Sınır Değerleri

Bu ekipman, kontrol edilmeyen bir ortam için belirlenen FCC radyasyona maruz kalma sınır değerleriyle uyumludur. Bu ekipman, ışıyıcı ve kişiler arasında en az 20 cm'lik (8 in.) mesafeyle kurulmalı ve kullanılmalıdır. Bu verici, FCC çoklu verici ürün prosedürlerine uygun olmadıkça, başka herhangi bir anten veya vericiyle aynı yerde bulunmamalı veya birlikte kullanılmamalıdır.

JS56696,0000C41-80-10DEC14

Kullanıcıya Yönelik Kanada — Industry Canada Bildirimleri

This device complies with Industry Canada licence-exempt RSS standard(s). Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause interference, and (2) this device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

Under Industry Canada regulations, this radio transmitter may only operate using an antenna of a type and maximum (or lesser) gain approved for the transmitter by Industry Canada. To reduce potential radio interference to other users, the antenna type and its gain should be so chosen that the equivalent isotropically radiated power (e.i.r.p.) is not more than that necessary for successful communication.

This radio transmitters (IC: 6545A-XR2) has been approved by Industry Canada to operate with the antenna types listed below with the maximum permissible gain and required antenna impedance for each antenna type indicated. Antenna types not included in this list, having a gain greater than the maximum gain indicated for that type, are strictly prohibited for use with these devices.

PFP11422
Omnidirectional external antenna
5 dBi Gain
50 ohms impedance

RF Exposure Guidance

This equipment complies with FCC and Industry Canada radiation exposure limits set forth for an uncontrolled environment. This equipment should be installed and operated with a minimum distance of 20 cm (8 in.) between the radiator and persons. This transmitter must not be co-located or operating in conjunction with any other antenna or transmitter, except in accordance with FCC and Industry Canada multi-transmitter product procedures.

PC20525—UN—10DEC14

Le présent appareil est conforme aux CNR d'Industrie Canada applicables aux appareils radio exempts de licence. L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes : (1) l'appareil ne doit pas produire de brouillage, et (2) l'utilisateur de l'appareil doit accepter tout brouillage radioélectrique subi, même si le brouillage est susceptible d'en compromettre le fonctionnement.

Conformément à la réglementation d'Industrie Canada, le présent émetteur radio peut fonctionner avec une antenne d'un type et d'un gain maximal (ou inférieur) approuvé pour l'émetteur par Industrie Canada. Dans le but de réduire les risques de brouillage radioélectrique à l'intention des autres utilisateurs, il faut choisir le type d'antenne et son gain de sorte que la puissance isotrope rayonnée équivalente (p.i.r.e.) ne dépasse pas l'intensité nécessaire à l'établissement d'une communication satisfaisante.

Le présent émetteur radio (IC: 6545A-XR2) a été approuvé par Industrie Canada pour fonctionner avec les types d'antenne énumérés ci-dessous et ayant un gain admissible maximal et l'impédance requise pour chaque type d'antenne. Les types d'antenne non inclus dans cette liste, ou dont le gain est supérieur au gain maximal indiqué, sont strictement interdits pour l'exploitation de l'émetteur.

PFP11422
Antenne externe omnidirectionnelle
5 dBi Gain
Impédance de 50 ohms

Exposition aux radiofréquences orientation

Cet équipement est conforme aux normes FCC et les limites d'exposition aux rayonnements Industrie Canada énoncées pour un environnement non contrôlé. Cet équipement doit être installé et utilisé à une distance minimale de 20 cm (8 in.) entre le radiateur et les personnes. Cet émetteur ne doit pas être co-localisées ou opérant en conjonction avec une autre antenne ou un autre émetteur, sauf en conformité avec la FCC et Industrie Canada Procédures de produits multi-émetteurs.

PC20526—UN—10DEC14
JS56696,0000C42-80-10DEC14

Avrupa Birliği

Bu ekipman 2402-2472 MHz frekans aralığında çalışır. 2,4 GHz kablosuz bantlar ile ilgili ulusal düzenlemelerin son durumunu yerel yönetmeliklerle kontrol edin. Ulusal düzenlemeler çalışmaların yukarıda belirtilen frekans aralıklarıyla sınırlandırılmasını gerektirebilir.

HC94949,000015B-80-23OCT12

AT Uygunluk Beyanı

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Aşağıda imzası bulunan kişi aşağıdaki ekipmanların
Ürün: John Deere Makine İletişim Telsizi
şu yönetmeliklerin tüm ilgili hükümlerini ve temel gerekliliklerini sağlar:

Yönetmelik	Numara	Belgelendirme Yöntemi
Radyo ve Telekomünikasyon Terminal Ekipmanları Direktifi (R&TTE)	1999/5/EC	Ek III

Ürün aşağıdaki standartlarla ve/veya diğer hüküm ifade eden belgelerle uygunluk içindedir:

ETSI EN 300 328 V1.8.1
ETSI EN 301 489-3 V4.1.1
ETSI EN 301 489-1 V1.8.1
ETSI EN60950-1 İkinci Sür.
ISO 14982:2009
1999/519/EC

Teknik kurgu dosyasını derleme için Avrupa Birliğinde yetkilendirilmiş kişinin adı ve adresi:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center (Zentralfunktionen)
John Deere Strasse 70
Mannheim, Almanya D-68163

Bildirim yeri: Urbandale, Iowa

Beyan tarihi: 10 Kasım 2014

Adı: Ryan White

Unvan: Development Manager Communication & Automation

Üretim Birimi: John Deere Intelligent Solutions Group

CE

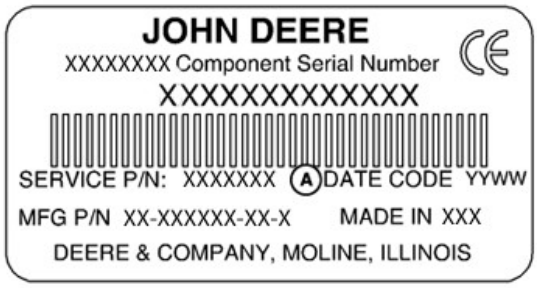
DXCE01—UN—28APR09
SF04007,0000760-80-18DEC14

PC17574—UN—16AUG13

Tarih Kodu Örneği

A—Tarih Kodu (Üretim Tarihi)
B—Üretim Yılının Son İki Hanesi
C—Üretim Takvim Yılının Hafta Numarası

Tarih Kodunu Belirleme



PC17568—UN—16AUG13

Ürün Etiketi Örneği

Üretim tarihini belirlemek için, ürün etiketi üzerindeki tarih kodunu (A) kullanın. "YY" (B), üretim yılının son iki hanesini belirtir; "WW" (C), üretim takvim yılının hafta numarasını belirtir.

NOT: Üretim hafta numarası 01-53 arasındadır.

Tarih Kodu		
YY	Üretim Yılının Son İki Hanesi	Örnek: **11** = 20**11** **12** = 20**12** **13** = 20**13**
WW	Üretim Takvim Yılının Hafta Numarası	Örnek: 01, 02, 03...53

HC94949,0000342-80-23AUG13

Gümrük Birliği — EAC

Customs Unions—EAC

Information for products that bear conformity mark of the Customs Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Model: Machine Communication Radio
Made in USA

Name and address of the authorized representative in the Customs Union of Russia, Belarus, and Kazakhstan:
Limited Liability Company “John Deere Rus”

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye “Warehouse 104,” Building 2.

For technical support, please contact your dealer.

EAC

PC20578—UN—15DEC14

Таможенный союз—EAC

Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

модель: Радиомодуль John Deere для машин
Сделано в США.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Таможенного союза России, Белоруссии и Казахстана: Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь”

Адрес: 142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение "Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.

EAC

PC20252—UN—13NOV14

Кеден одағы—Еуразия одағы

Кеден Одағы мүшелерінің ережелеріне сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company
Молин, Иллинойс, АҚШ

Үлгі: Машинаның байланыс радиосы
АҚШ-та жасалған

Ресей, Беларусь және Қазақстан кеден одағындағы авторластырылған өкілінің атауы және мекенжайы:
Жауапкершілігі Шектеулі Серіктестік "John Deere Rus"

Мекенжайы: 142050, Ресей, Мәскеу облысы, Домодедово қаласы, Белые столбы ықшам ауданы, "Склады 104," қожалығы, 2 үй.

Техникалық қолдау алу үшін дилеріңізбен хабарласыңыз.

EAC

PC20245—UN—13NOV14
RW00482,0000443-80-15DEC14

AB Uygunluk Beyanı

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Aşağıda imzası bulunan kişi aşağıdaki ekipmanın:

Ürün: Kablosuz Veri Sunucusu

aşağıdaki yönetmeliklere ait ilgili tüm koşulları ve temel gereklilikleri karşıladığını beyan eder:

Yönetmelik	Sayı	Belgelendirme Yöntemi
Radyo ve Telekomünikasyon Terminal Ekipmanları Direktifi (R&TTE)	1999/5/EC	Direktifin III. Eki

Ürün aşağıdaki standartlarla ve/veya diğer hüküm ifade eden belgelerle uygunluk içerisindedir:

IEC 60950-1: 2005 (İkinci Sürüm) + Am 1:2009 + Am 2:2013
IEC 60950-22:2005 (Birinci Sürüm)
EN ISO 14982:2009
EN 55022: 2010
EN 55024: 2010
EN 300 328 v1.8.1 (2012-06)
ETSI EN 301 489-1 V1.9.2
ETSI EN 301 489-17 V2.2.1

Teknik yapım dosyasını derlemek için Avrupa Birliğinde yetkilendirilmiş kişinin adı ve adresi:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
Mannheim, Almanya D-68163

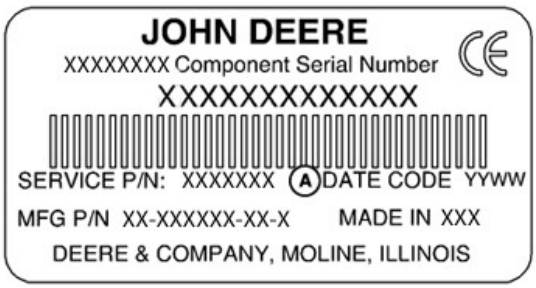
Bu uygunluk beyanı tamamen üreticinin sorumluluğu altında yayınlanmıştır.

Beyan yeri: Urbandale, Iowa, ABD
Adı: Aaron M. Senneff
Beyan tarihi: 15 Nisan 2016
Unvan: Yönetici–Yazılım Geliştirme

CE

DXCE01—UN—28APR09
HC94949,00009C7-80-29MAY18

Tarih Kodunu Belirleme



PC17568—UN—16AUG13
Ürün Etiketi Örneği

PC17574—UN—16AUG13
Tarih Kodu Örneği

A—Tarih Kodu (Üretim Tarihi)
B—Üretim Yılının Son İki Hanesi
C—Üretim Takvim Yılının Hafta Numarası

Üretim tarihini belirlemek için, ürün etiketi üzerindeki tarih kodunu (A) kullanın. "YY" (B), üretim yılının son iki hanesini belirtir; "WW" (C), üretim takvim yılının hafta numarasını belirtir.

NOT: Üretim hafta numarası 01-53 arasındadır.

Tarih Kodu		
YY	Üretim Yılının Son İki Hanesi	Örnek: **11** = 20**11** **12** = 20**12** **13** = 20**13**
WW	Üretim Takvim Yılının Hafta Numarası	Örnek: 01, 02, 03...53

HC94949,0000342-80-23AUG13

Gümrük Birliği — EAC

Customs Unions—EAC

Information for products that bear conformity mark of the Customs Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Model: Wireless Data Server (WDS)
Made in USA

Name and address of the authorized representative in the Customs Union of Russia, Belarus, and Kazakhstan:
Limited Liability Company “John Deere Rus”

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye “Warehouse 104,” Building 2.

For technical support, please contact your dealer.

EAC

PC22579—UN—28APR16

Таможенный союз—EAC

Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

модель: Блок беспроводной передачи данных (WDS)
Сделано в США.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Таможенного союза России, Белоруссии и Казахстана: Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес: 142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение "Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.

EAC

PC22575—UN—28APR16

Кеден одағы—Еуразия одағы

Кеден Одағы мүшелерінің ережелеріне сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company
Молин, Иллинойс, АҚШ

Үлгі: сымсыз дерек серверіне (WDS)
Мексикада жасалған

Ресей, Беларусь және Қазақстан кеден одағындағы авторластырылған өкілінің атауы және мекенжайы: Жауапкершілігі Шектеулі Серіктестік "John Deere Rus"

Мекенжайы: 142050, Ресей, Мәскеу облысы, Домодедово қаласы, Белые столбы ықшам ауданы, "Склады 104," қожалығы, 2 үй.

Техникалық қолдау алу үшін дилеріңізбен хабарласыңыз.

EAC

PC22576—UN—28APR16
HC94949,00009C9-80-28APR16

AB Uygunluk Beyanı

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Aşağıda ismi geçen kişi şunu bildirir:
Ürün: AutoTrac™ RowSense™
şu direktiflerin tüm ilgili hükümlerini ve temel gerekliliklerini sağlar:

Direktif	Nr.	Sertifikalandırma Yöntemi
Elektromanyetik Uygunluk Yönetmeliği	2004/108/EC	Yönetmeliğin II numaralı Eki uyarınca kendiliğinden sertifikalı

Teknik yapı dosyasını derleme için Avrupa Topluluğunda yetkilendirilmiş kişinin adı ve adresi:

Brigitte Birk
Deere & Company European Office
John Deere Strasse 70
Mannheim, D-68163 Almanya
EUConformity@JohnDeere.com

Bildirme yeri: Kaiserslautern, Almanya

Bildirme tarihi: 29 Temmuz 2011

Adı: Aaron Senneff

Unvanı: Engineering Manager, John Deere Intelligent Solutions Group

Üretim birimi: John Deere Intelligent Solutions Group

CE

DXCE01—UN—28APR09
BA31779,000024E-80-05AUG11

4. Nesil CommandCenter™ 4600 İşlemci ya da Wi-Fi® Özellikleri

CommandCenter™ 4600 işlemci, etkinleştirilmemiş bir kablosuz (Wi-Fi®) verici içerir. Donanım, işlevselliği daha sonra etkinleştirilebilecek biçimde sunulmuştur.

Federal Communications Commission - Federal İletişim Komisyonu Bölüm 15.21 İfadesi:

Uyumluluktan sorumlu kurumlar tarafından açıkça onaylanmamış değişiklikler ya da tadilatlar, kullanıcının, ekipmanı işletme iznini geçersiz kılabilir.

DX,PC,INTRO,WIFI-80-10MAY16

CommandCenter, bir Deere & Company ticari markasıdır

Wi-Fi, bir Wi-Fi Alliance tescilli ticari markasıdır.

FCC = Federal Communications Commission and Industry Canada Notification- Federal İletişim Komisyonu ve Kanada Endüstrisi Bildirimi

This device complies with Industry Canada licence-exempt RSS standard(s). Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause interference, and (2) this device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

RF Exposure Guidance: This equipment complies with FCC and Industry Canada radiation exposure limits set forth for an uncontrolled environment. This equipment should be installed and operated with a minimum distance of 2.5 cm (1 in.) between the radiator and persons. This transmitter must not be co-located or operating in conjunction with any other antenna or transmitter, except in accordance with FCC and Industry Canada multi-transmitter product procedures.

Le présent appareil est conforme aux CNR d'Industrie Canada applicables aux appareils radio exempts de licence. L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes : (1) l'appareil ne doit pas produire de brouillage, et (2) l'utilisateur de l'appareil doit accepter tout brouillage radioélectrique subi, même si le brouillage est susceptible d'en compromettre le fonctionnement.

RF Exposure orientation: Cet équipement est conforme aux normes FCC et les limites d'exposition aux rayonnements Industrie Canada énoncées pour un environnement non contrôlé. Cet équipement doit être installé et utilisé à une distance minimale de 2,5 cm (1 in.) entre le radiateur et les personnes. Cet émetteur ne doit pas être co-localisées ou opérant en conjonction avec une autre antenne ou un autre émetteur, sauf en conformité avec la FCC et Industrie Canada Procédures de produits multi-émetteurs.

PC17329—UN—24OCT13
DX,PC,INTRO,FCC-80-17DEC15

AB Uygunluk Beyanı

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Aşağıda imzası bulunan kişi aşağıdaki ekipmanın:

Ürün Adı: 4600 İşlemci — Çok İşlevli Kontrolör, Entegre Premium Sunucu (IPVS), RE338096
Model/Modeller: 4600

aşağıdaki yönetmeliklere ait ilgili tüm koşulları ve temel gereklilikleri karşıladığını beyan eder:

YÖNETMELİK	NUMARA	SERTİFİKASYON YÖNTEMİ
Radyo ve Telekomünikasyon Terminal Ekipmanları Direktifi (R&TT)	1995/5/EC	Direktifin III. Eki
Elektromanyetik Uyumluluk Yönetmeliği	2004/108/EC	
Düşük Gerilim	2006/95/EC	

Ürün aşağıdaki standartlarla ve/veya diğer hüküm ifade eden belgelerle uygunluk içerisindedir:

IEC 60950-1:2005 + Değişiklik 1:2009

EN 60950-1:2006 + Değişiklik 11:2009 + Değişiklik 1:2010 + Değişiklik 12:2011

EN 62311: Ocak 2008

EN 301 489-17 V2.2.1

EN 300 328 V1.8.1

Teknik kurgu dosyasını derlemek için Avrupa Birliğinde yetkilendirilmiş kişinin adı ve adresi:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Almanya

Bu uygunluk beyanı tamamen üreticinin sorumluluğu altında yayınlanmıştır.

Beyan Yeri: Fargo, Kuzey Dakota, ABD
Beyan Tarihi: 14 Nisan 2014

Adı: Orrin West
Unvan: Staff Engineer

CE

DXCE01—UN—28APR09
AL70325,0000440-80-25APR17

AB Uygunluk Beyanı

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Aşağıda imzası bulunan kişi aşağıdaki ekipmanın:

Ürün Adı: 4600 Premium Sunucu
Model/Modeller: 4600

aşağıdaki yönetmeliklere ait ilgili tüm koşulları ve temel gereklilikleri karşıladığını beyan eder:

YÖNETMELİK	NUMARA	SERTİFİKASYON YÖNTEMİ
Elektromanyetik Uyumluluk Yönetmeliği	EMC 2014/30/EU	Direktifin II. Eki

Ürün aşağıdaki standartlarla ve/veya diğer hüküm ifade eden belgelerle uygunluk içerisindedir:

EN ISO 14982:2009 UN-ECE R10 Rev 5

Teknik kurgu dosyasını derlemek için Avrupa Birliğinde yetkilendirilmiş kişinin adı ve adresi:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Almanya

Bu uygunluk beyanı tamamen üreticinin sorumluluğu altında yayınlanmıştır.

Beyan Yeri: Urbandale, Iowa, ABD
Beyan Tarihi: 31 Ekim 2016

Adı: Scott Torgerson
Başlık: Delivery Manager - Hardware Infrastructure

CE

DXCE01—UN—28APR09
AL70325,000043B-80-25APR17

AB Uygunluk Beyanı

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Aşağıda imzası bulunan kişi aşağıdaki ekipmanın:

Ürün Adı: John Deere 7" Ekran
Model/Modeller: John Deere 7" Ekran, JD 7" Ekran, PFA10759

aşağıdaki yönetmeliklere ait ilgili tüm koşulları ve temel gereklilikleri karşıladığını beyan eder:

YÖNETMELİK	NUMARA	SERTİFİKASYON YÖNTEMİ
Elektromanyetik Uyumluluk Yönetmeliği	2014/30/AB	Direktifin II. Eki

Ürün aşağıdaki standartlarla ve/veya diğer hüküm ifade eden belgelerle uygunluk içerisindedir:

EN ISO 14982:2009 UN-ECE R10 Rev 5

Teknik kurgu dosyasını derlemek için Avrupa Birliğinde yetkilendirilmiş kişinin adı ve adresi:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Almanya

Bu uygunluk beyanı tamamen üreticinin sorumluluğu altında yayınlanmıştır.

Beyan Yeri: Urbandale, Iowa, ABD
Beyan Tarihi: 31 Ekim 2016

Adı: Scott Torgerson
Başlık: Delivery Manager - Hardware Infrastructure

CE

DXCE01—UN—28APR09
AL70325,000043D-80-25APR17

AB Uygunluk Beyanı

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Aşağıda imzası bulunan kişi aşağıdaki ekipmanın:

Ürün Adı: John Deere 10,4" Monitör
Model/Modeller: 10,4" Ekran, PFA10760, Ekran JD 10,4" Monitör, G410

aşağıdaki yönetmeliklere ait ilgili tüm koşulları ve temel gereklilikleri karşıladığını beyan eder:

YÖNETMELİK	NUMARA	SERTİFİKASYON YÖNTEMİ
Elektromanyetik Uyumluluk Yönetmeliği	2014/30/AB	Direktifin II. Eki

Ürün aşağıdaki standartlarla ve/veya diğer hüküm ifade eden belgelerle uygunluk içerisindedir:
EN ISO 14982:2009 UN-ECE R10 Rev 5

Teknik kurgu dosyasını derlemek için Avrupa Birliğinde yetkilendirilmiş kişinin adı ve adresi:
Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Almanya

Bu uygunluk beyanı tamamen üreticinin sorumluluğu altında yayınlanmıştır.

Beyan Yeri: Urbandale, Iowa, ABD
Beyan Tarihi: 07 Mart 2017

Adı: Daniel Pflieger
Unvan: Engineering Manager — Embedded Solutions

CE

DXCE01—UN—28APR09
AL70325,000043A-80-25APR17

StarFire™ 6000 Alıcısı (Varsa)

StarFire™ 6000 Alıcısı Çalışma Prensibi

StarFire™ 6000 Alıcısı, entegre 3 eksenli arazi dengeleme özellikli küresel navigasyon uydu sistemidir (GNSS). StarFire™ 6000 Alıcısı, yükseltilebilecek farklı doğruluk düzeyleri sağlar. Tarım gereksinimleri değiştikçe, yeni bir alıcı satın almaya gerek kalmadan daha yüksek seviyelerde doğruluk sağlanabilir.

Alıcıya bir arazi dengeleme modülü (TCM) entegredir. TCM, alıcıyla birlikte, makine konumunu ve seyir verilerini iyileştirmek için kullanılan bir navigasyon yardımıdır. TCM, yamaçlarda yuvarlanma ve sarsılma, engebeli arazi veya değişen toprak koşulları gibi makine dinamiklerini düzeltir.

StarFire™ ağı, referans istasyonlar küresel ağından ve StarFire™ Alıcılara düzeltmeler sağlayan yedi farklı düzeltme uydusundan oluşur. Üç sinyal düzeyi vardır: SF1, SF3 ve gerçek zamanlı kinematik (RTK). SF3, Doğruluk Göstergesi %100 gösterdiği sürece mevsim içi tekrarlanabilirlik sağlar. 3 cm (1.2 in) doğruluk için Doğruluk Göstergesinin %100'e ulaşması 30 dakika sürebilir. StarFire™ 6000 Alıcı, üç adede kadar farklı düzeltme uydusu görüntüler ve izler. Mevcut uydu görünümden engellenirse, alıcı diğer uydulardan bilgileri izler ve en iyi performanslı olanı seçer. En iyi doğruluğu sağlamak amacıyla geçiş yapılmadan önce uydu performansı dakikada birkaç kez kontrol edilir.

Alıcı, global pozisyonlama sistemi (GPS) ve küresel navigasyon uydu sistemi (GLONASS) sinyallerini izleyebilir. Alıcıda daha hızlı yazılım güncellemeleri ve tümleşik olay veri kaydı için bir USB çıkışı vardır.

RTK-X Çalışma Prensibi

Büküm makinesi, baz istasyonundan gelen RTK düzeltmelerini kaybettiğinde, belirli koşulların karşılanmış olması halinde sinyal RTX-X'e geçer. RTK-X çözümü, baz istasyonundan gelen RTK sinyali ve büküm makinesindeki SF3 sinyali arasındaki fark karşılaştırılarak hesaplanır. Bu hesaplama, SF3 sinyalini düzeltmek için kullanılan bir kaçıklık vektörü oluşturur.

Kaçıklık vektörleri, baz istasyonları arasında farklılık gösterir. Orijinal kayıtlı kaçıklık vektöründen farklı bir baza bağlanması halinde büküm makinesi kayıtlı kaçıklık vektörünü kaybeder ve yeni kaçıklık vektörü hesaplanır. Kaçıklık vektörü kaydedildikten sonra RTK sinyalinin kaybedilmesi halinde RTK-X 14 gün boyunca kullanılabilir. 14 gün sonra, büküm makinesi baz istasyonuna yeniden bağlanmadığı sürece konum modu WAAS; EGNOS veya 3D-Yok'a geçer. Baz istasyonuna bağlandıktan ve kaçıklık vektörü kaydedildikten sonra 14 günlük zamanlayıcı sıfırlanır ve RTK-X 14 gün daha kullanılabilir hale gelir.

NOT: RTK-X operasyonu, büküm makinesinin açık havada çalıştırılmasını ve StarFire™ düzeltmelerinin alınmasını gerektirir.

NOT: Aşağıdaki bilgiler için güncel StarFire™ yazılımı gerekir.

StarFire™ 6000 Baz İstasyonunun Kullanılması

StarFire™ 6000 baz istasyonu, 1 saati aşkın süredir StarFire™ düzeltmeleriyle çalıştığında StarFire™ 3000 veya StarFire™ 6000 büküm makineleri, baz istasyonuna bağlandıktan yaklaşık 2 dakika sonra kaçıklık vektörlerini kaydedebilir.

StarFire™ 3000 veya Mobile RTK Baz İstasyonunun Kullanılması

StarFire™ 3000 baz istasyonu, 1 saati aşkın süredir StarFire™ düzeltmeleriyle çalıştığında, StarFire™ 6000 büküm makineleri, StarFire™ 3000 veya Mobile RTK baz istasyonuna bağlandıktan yaklaşık 45 dakika sonra kaçıklık vektörlerini kaydedebilir.

RW00482,00006D5-80-05JUN18

Ekran Uyumluluğu

NOT: StarFire™ 6000 Alıcı, Orijinal GreenStar™ Ekranında desteklenmez.

StarFire™ 6000 Alıcı, aşağıdaki John Deere ekranlarında desteklenir:

- GreenStar™ 2 1800 Ekran
- GreenStar™ 3 2630 Ekran
- GreenStar™ 3 CommandCenter™
- 4100 CommandCenter™
- 4600 CommandCenter™
- 4640 Ekranı (yalnızca Avustralya, Kanada, Yeni Zelanda ve ABD)

HC94949,0000BAB-80-22JUN17

StarFire, bir Deere & Company ticari markasıdır

GreenStar bir Deere & Company ticari markasıdır
CommandCenter, bir Deere & Company ticari markasıdır

StarFire™ 6000 Alıcı Toz Koruması

PC24822—UN—03NOV17

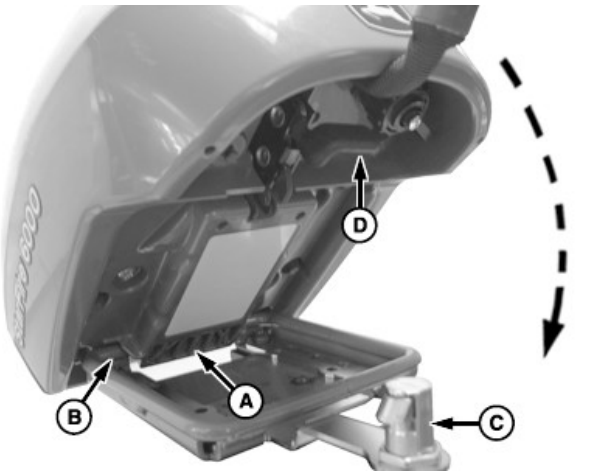
Toz Koruması

A—RTK Erişim Çıkışı Toz Kapağı
B—Lastik Tapa (Opsiyonel Kilit)
C—Lastik Tapa
D—USB Çıkışı Toz Kapağı

Kullanılmayan tüm ağızlar ve bağlayıcılar üzerinde her zaman toz koruması (A), lastik tapalar (B ve C) ve toz kapağı (D) bulundurun.

HC94949,0000C58-80-13NOV17

StarFire™ 6000 Alıcıyı Takma



PC21385—UN—23JUL15

Alıcının Takılması

A—Arka Kanca
B—Pivot Çubuğu
C—Opsiyonel Kilit
D—Serbest Bırakma Kolu

1. Arka askılığı (A) pivot çubuğu (B) altına kaydırın.
2. Alıcı mahfazasını, mandal kilitlenene kadar aşağıya çekin. Mandalı doğrulamak için, mahfazanın önünü yukarı çekin.

   Opsiyonel kilit (C) kullanılıyorsa, serbest bırakma kolunu (D) çekerek kilidini açın ve mahfazanın önünü yukarı çekerek kilidin geçtiğinden emin olun.

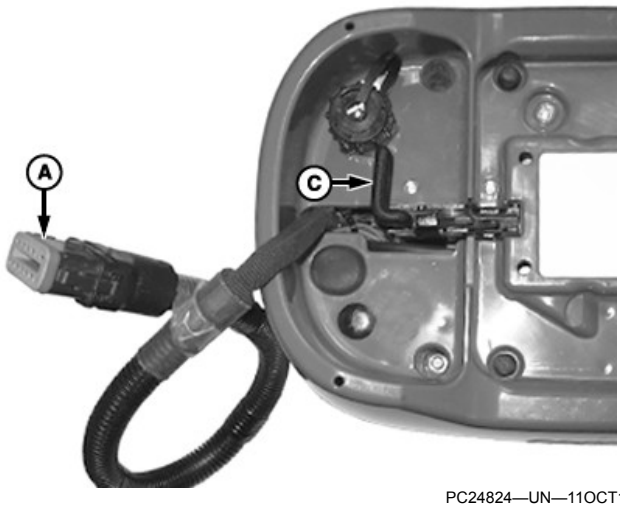
PC24823—UN—11OCT17

A—12 Pimli Bağlayıcı

3. Alıcı kablo demetini 12 pimli bağlayıcıya (A) bağlayın.

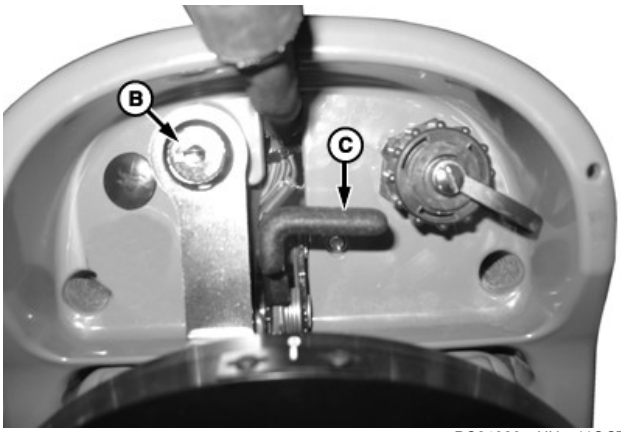
HC94949,0000C59-80-13NOV17

StarFire™ 6000 Alıcıyı Çıkarma



PC24824—UN—11OCT17

StarFire™ 6000 Alıcı



PC24826—UN—11OCT17

StarFire™ 6000 Alıcının Mandalını Açın

A—12 Pimli Bağlayıcı
B—Alıcı Kilidi
C—Serbest Bırakma Kolu

1. Alıcı kablo demetini 12 pimli bağlayıcıdan (A) ayırın.
2. Opsiyonel kilit (B) varsa, anahtarı kullanarak alıcının kilidini açın.
3. Serbest bırakma kolunu (C) çekerek mandalını açın, mahfazanın önünü yukarı kaldırın ve alıcıyı çıkarın.

HC94949,0000C5A-80-13NOV17

GreenStar™ 2 ve GreenStar™ 3 Ekranlarını Kullanarak StarFire™ Ana Sayfasına Gidin

PC8663—UN—29APR15

Menü Düğmesi

1. Menü düğmesini seçin.

PC21222—UN—02JUN15

StarFire™ 6000 Düğmesi

2. StarFire™ 6000 düğmesini seçin.

PC21228—UN—03JUN15

StarFire™ 6000 Yazılım tuşu

3. StarFire™ 6000 yazılım tuşunu seçin.

HC94949,0000AED-80-03FEB17

4. Nesil CommandCenter™ Kullanarak StarFire™ Ana Sayfasına Gidin

PC17269—UN—15JUL13

Menü Düğmesi

1. Menü düğmesini seçin.
2. Uygulamalar sekmesini seçin.

PC20690—UN—19JAN15

StarFire™ Uygulaması

3. StarFire™ uygulamasını seçin.
4. Alıcıyı seçin.

HC94949,0000AEE-80-06FEB17

Aktivasyonlar Sekmesi

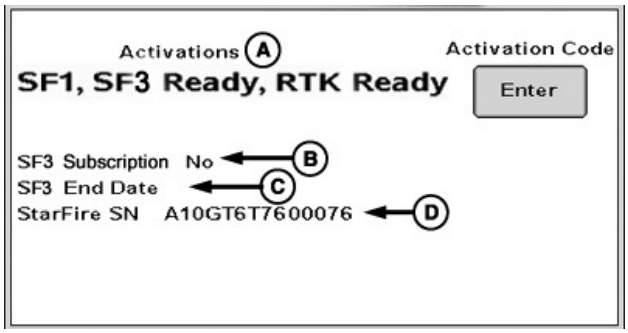
PC21311—UN—02JUL15

Aktivasyonlar Sekmesi

Aktivasyonlar sekmesinde, alıcıdaki aktivasyonlar gösterilir.

HC94949,0000839-80-24JUL15

Aktivasyonlar



PC21418—UN—30JUL15

A—Aktivasyonlar
B—SF3 Aboneliği
C—SF3 Bitiş Tarihi
D—StarFire™ S.N.

Aktivasyonlar (A) — Alıcıdaki aktivasyonlar görüntülenir.

- SF1 — Her alıcıda etkinleştirilmiştir.
- SF3 Ready (mevcut ise) — SF3 sinyal aboneliği lisansı almak veya gerçek zamanlı kinematiği (RTK) etkinleştirmek için, alıcının SF3 Ready olması gerekir. SF3 Ready yükseltmesi satın alınabilir.
- RTK — RTK Ready aktivasyonu gerektirir.

SF3 Aboneliği (B) — Alıcı SF3 aboneliği durumunu görüntüler.

- Evet-Etkin — Geçerli bir SF3 aboneliği mevcuttur ve SF3 seçili diferansiyel düzeltme modudur.
- Evet-Devre Dışı — Geçerli bir SF3 aboneliği mevcuttur, ancak SF3, seçili diferansiyel düzeltme modu değildir.
- Hayır — Geçerli SF3 aboneliği yoktur veya SF3 aboneliğinin süresi dolmuştur.

SF3 Bitiş Tarihi (C) — SF3 aboneliğinin sona erdiği tarihi gösterir.

StarFire™ S.N. (D) — StarFire™ Alıcısı seri numarası.

HC94949,0000824-80-28AUG15

Aktivasyon ve Deaktivasyon Kodları

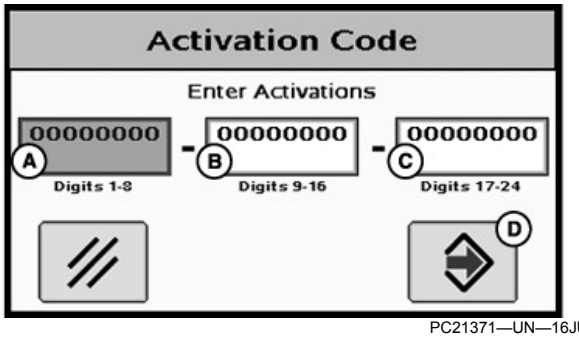
SF3 Ready ve RTK Ready ile lisans SF3 aboneliklerini etkinleştirmek için, aktivasyon kodları gerekir. Tüm aktivasyonları ve lisans aboneliklerini aktarmak için deaktivasyon kodları gerekir. Aktivasyon veya aktarım sırasında ayrı 24 haneli kodlar gerekir.

HC94949,000083A-80-30JUL15

Aktivasyon Kodunu Girin

PC21370—UN—16JUL15

Giriş Düğmesi



PC21371—UN—16JUL15

A—Hane 1-8 Giriş Kutusu
B—Hane 9-16 Giriş Kutusu
C—Hane 17-24 Giriş Kutusu
D—Kabul Et Düğmesi

1. Giriş'i seçtiğinizde üç adet giriş kutusu bulunan bir Aktivasyon Kodu penceresi açılır.

NOT: Herhangi bir giriş kutusuna 8'den daha fazla rakam girilirse "99999999" görüntülenir. Kutuyu yeniden seçin ve giriş kutusuna sadece 8 rakam girin.

2. Hane 1-8 giriş kutusunu (A) seçin ve 24 haneli kodun ilk 8 hanesini girin.
3. Hane 9-16 giriş kutusunu (B) seçin ve 24 haneli kodun ikinci 8 hanesini girin.
4. Hane 17-24 giriş kutusunu seçin ve 24 haneli kodun son 8 hanesini girin.
5. Kabul Et'i (D) seçin.
6. Geçerli bir 24 haneli kod girildiğinde, bir onay mesajı görüntülenir.

HC94949,000083B-80-28AUG15

Aktivasyon/Abonelik Durumu Penceresi

PC21207—UN—28MAY15

Aktivasyon/Abonelik Durumu Penceresi

SF3 aboneliğinin süresi dolduğunda mesajlar görüntülenir ve kullanıcıya ücretsiz kullanım dönemini kullanma seçeneği sağlar.

NOT: Mevcut abonelik sona erdiğinde üç adet 24 saatlik ücretsiz kullanma dönemi vardır. Ücretsiz kullanma dönemlerinin amacı, aboneliği yenilemek için yeterli süreyi vermektir. Ücretsiz kullanma dönemleri, SF3 sinyali sağlar.

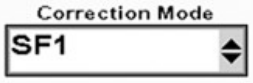
SF1 müşterileri SF3'ü denemek isterse, abonelik satın almadan SF3 sinyalini kullanmak için üç adet 24 saatlik ücretsiz dönemleri olur.

Ücretsiz Dönemin Kullanılması

1. 1.'yi Kullan'ı seçin.
2. Açılır pencereden Evet'i seçin.

HC94949,0000BAC-80-22JUN17

Alıcı Düzeltme Modu



PC21199—UN—27MAY15

Düzeltme Modu

StarFire, bir Deere & Company markasıdır

NOT: Kapalı seçildiğinde StarFire™ Alıcının SF1 ve SF3 düzeltme sinyalleri alması engellenir. Alıcı, WAAS/EGNOS düzeltme sinyallerini almaya devam edebilir.

Düzeltme Modu açılır menüsü, alıcı için lisanslı olan StarFire™ düzeltmelerini içerir. SF1 her zaman kullanılabilir. SF3, geçerli bir SF3 aboneliğiyle kullanılabilir (bkz. Aktivasyonlar bölümü). Gerçek zamanlı kinematik (RTK), geçerli bir RTK Ready aktivasyonuyla ve RTK modu seçildiğinde kullanılabilir.

(RTK Kullanıcı El Kitabı'na bakın.)

HC94949,0000C6A-80-13NOV17

Alıcı Kurulumu Sekmesi

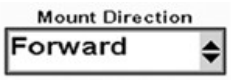
PC21198—UN—27MAY15

Kurulum Sekmesi

StarFire™ 6000 Alıcısını ayarlamak için, Kurulum sekmesini seçin.

HC94949,0000825-80-23JUL15

Alıcı Montaj Yönü



PC21201—UN—02JUN15

Montaj Yönü

NOT: Traktörlere, püskürtücülere ve biçerdöverlere takılı alıcılar genelde ileri konumdadır. Gators™'a takılı alıcılar, geriye konumlanabilir.

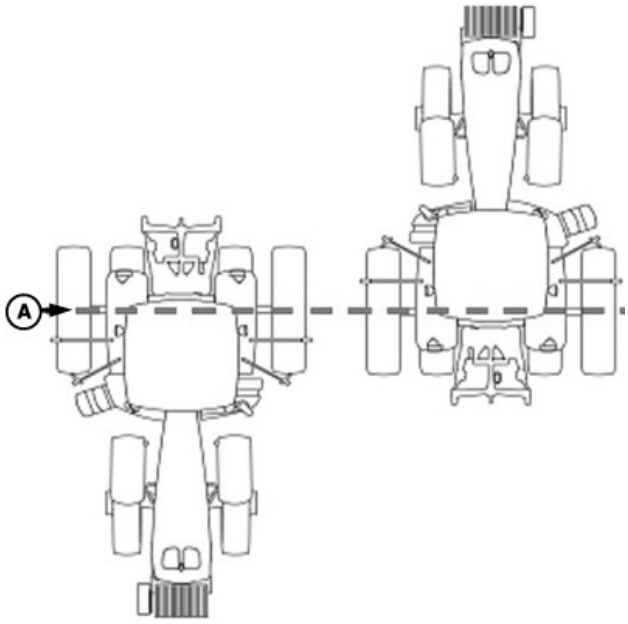
Montaj Yönü, alıcının montaj yönünü tanımlar. Arazi dengeleme modülü (TCM) kalibrasyonu, makine sağa-sola yatış ve yunuslama değerinin doğru yönünü tespit etmek için bu ayarı kullanır.

Montaj yönünü seçin.

- İleri — Alıcı, makine ileri hareket yönüne bakar.
- Geri — Alıcı, makine geri hareket yönüne bakar.

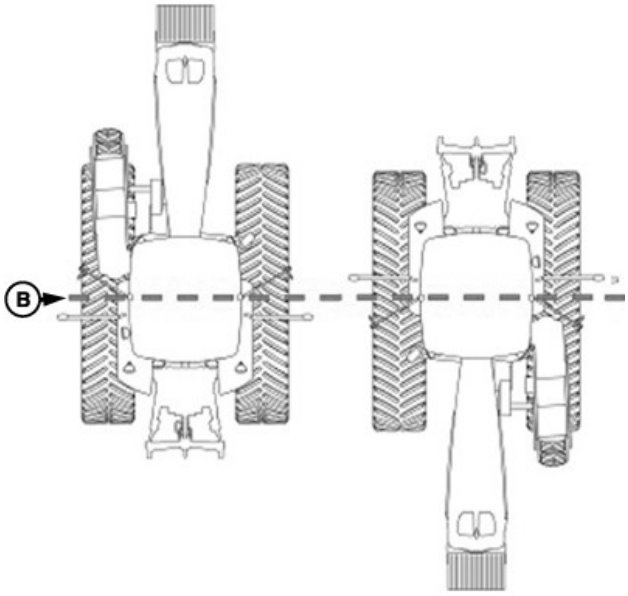
HC94949,0000828-80-28JUL15

Alıcı Ön/Arka Girişi



PC8278—UN—22JUN04

Serbest Ön Akslı Makineler

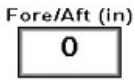


PC8277—UN—01MAY06

Sabit Aks Tekerlekleri veya Paletli Makineler

StarFire, bir Deere & Company ticari markasıdır
Gator bir Deere & Company ticari markasıdır

PC21388—UN—24JUL15



PC19989—UN—03SEP14

Ön/Arka Değeri Giriş Kutusu

A—Pivot Noktası-Serbest Ön Akslı Makineler
B—Pivot Noktası-Sabit Aks Tekerlekli veya Paletli Makineler
C—Tırnak

Ön/arka değeri, makinenin pivot noktası (A veya B) ile alıcının bulunduğu yer arasındaki mesafedir. Alıcının herhangi bir yanındaki tırnaklardan (C) ölçün.

AutoTrac™ donanımlı bazı makinelerde ön/arka değeri açılış sırasında otomatik olarak algılanır ve girilir.

- Ön/arka değeri gösteriliyor ve giriş kutusu devre dışıysa, değer otomatik olarak ayarlanmıştır ve değiştirilemez. Gösterilen değer, traktörün pivot noktası ile alıcının bulunduğu yer arasındaki mesafe ile tam olarak aynı olmayabilir, ancak AutoTrac™ için en iyi ön/arka değeridir.
- Ön/arka değeri gösteriliyor ve giriş kutusu etkinse, değer manuel olarak girilmelidir.

Ön/arka değerini manuel olarak girmek için:

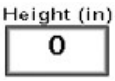
1. Ön/Arka giriş kutusunu seçin.
2. Sayısal klavyeyi kullanarak değeri girin.
3. Kabul Et'i seçin.

NOT: En yüksek doğruluk için, ön/arka mesafesini manuel olarak ölçün.

HC94949,0000829-80-24JUL15

Alıcı Yüksekliğini Girin

PC21389—UN—24JUL15



PC19991—UN—03SEP14

Yükseklik Giriş Kutusu

A—Ok

Yükseklik, zeminden alıcı kubbesinin önündeki oka (A) kadar ölçülür.

Yüksekliği girmek için:

1. Yükseklik giriş kutusunu seçin.
2. Sayısal tuş takımını kullanarak yüksekliği girin.
3. Kabul Et'i seçin.

Kurulum sırasında yanlış yükseklik girilmesi, makinenin yuvarlanma açıları için gereğinden fazla veya az denge sağlanmasına yol açar.

Örnek: 10 derecelik bir eğimde 30,5 cm (12 in.) alıcı yükseklik hatası, zemin üzerinde 5 cm (2 in.) bir pozisyon sapmasıyla sonuçlanır.

Fabrika ayarı 320 cm'dir (126 in). AutoTrac™ donanımlı bazı makinelerde yükseklik değeri açılış sırasında otomatik olarak algılanır ve girilir. Arazi dengeleme modülü (TCM) farklı bir makinede her yüklendiğinde fiili mesafeyi ölçün. Bu boyut, TCM'nin düzgün çalışması için kritik önemdedir ve makine yapılandırması ve lastik boyutları nedeniyle farklılık gösterir. En yüksek doğruluk için, alıcı yükseklik mesafesini manuel olarak ölçün.

AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır

NOT: Gerçek yükseklik lastik boyutuna veya hava basıncına bağlı olarak değişir.

HC94949,000082A-80-24JUL15

Kapatıldıktan Sonra Açık Kalma Saati

PC21475—UN—28AUG15

Kapatıldıktan Sonra Açık Kalma Saati

A—Kapatıldıktan Sonra Açık Kalma Saati Açılır Menüsü

Kapatıldıktan Sonra Açık Kalma Saati, kontak kapatıldıktan sonra alıcının kaç saat açık kalacağını tanımlar. Varsayılan ve önerilen ayar 3 saattir. Açılır menüden (A) 0, 3, 6, 12, 24 saati seçin. Tanımlanan süre içinde kontak açılırsa, alıcı tam SF1 veya SF3 doğruluğunu birkaç saniye içinde elde eder (burada, kontak kapatıldığı zaman SF1 veya SF3 sinyalinin mevcut olduğu varsayılmaktadır).

AE77568,00001D8-80-26APR16

QuickStart

QuickStart, tam doğruluk elde edilmesi için gerekli süreyi azaltır. Eğer alıcı kapatılırken SF1 veya SF3 varsa, alıcı konumu sonraki başlatma için kaydedilir. Eğer Kapatıldıktan Sonra Açık Kalma Saati parametresinde tanımlanan süre içinde alıcıya güç sağlanırsa, alıcının gücü kesintiye uğramadığından QuickStart kullanılmaz. Kapatıldıktan Sonra Açık Kalma Saati parametresinde tanımlanan süre aşıldıysa, QuickStart başlatılır. Kaydedilen konum ısıtma periyodunu atlamak için kullanılır. QuickStart sürecinin tamamlanması 6 dk kadar sürebilir.

NOT: QuickStart tamamlanana kadar makineyi veya StarFire™ Alıcıyı hareket ettirmeyin.

AE77568,00001D5-80-26APR16

Seri Port Sekmesi

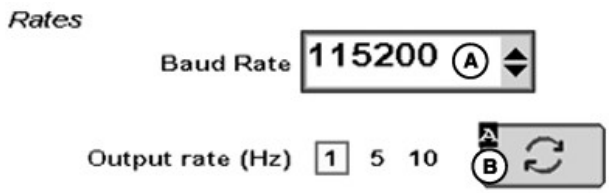
PC21208—UN—28MAY15

Seri Port Sekmesi

RS232 ve Ulusal Deniz Elektroniği Birliği (NMEA) mesajı bilgilerini yapılandırmak için, Seri Port sekmesini seçin.

HC94949,000082D-80-23JUL15

Baud Hızı ve Çıktı Oranı



PC21209—UN—21JUL15

A—Baud Hızı Açılır Menü
B—Çıktı Oranı Düğmesi

Oranlar

Açılır menüden (A) Baud Hızını seçin.

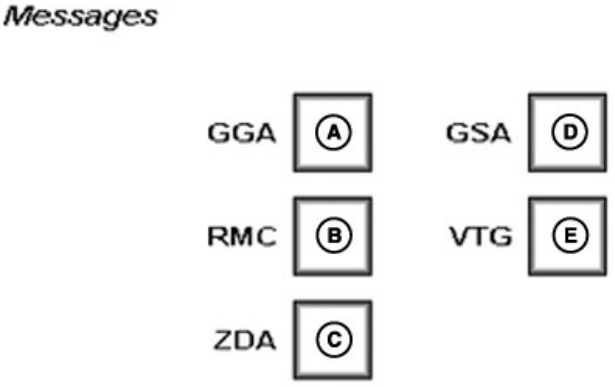
- 4800
- 9600
- 19200
- 38400
- 57600
- 115200

İstenen çıktı oranını seçmek için, düğmeyi (B) kullanın.

- 1 Hz
- 5 Hz
- 10 Hz

HC94949,000082F-80-24JUL15

NMEA Mesajları



PC21210—UN—28MAY15

A—GGA
B—RMC
C—ZDA
D—GSA
E—VTG

NMEA dizisi çıktılarını seçin.

NMEA Dizeleri

NMEA, elektronik cihazlar arasındaki arabirimi tanımlayan bir spesifikasyon geliştirmiştir.

StarFire, bir Deere & Company ticari markasıdır

NOT: NMEA verilerini kullanmak için, bir radar kablo demeti seti satın alın.

GGA (A) — 3B konum ve doğruluk verileri sağlayan gerekli sabit konum verisi.

GGA dize örneği:

$GPGGA,123519,4807.038,N,01131.000,

E,1,08,0.9,545.4,M,46.9,M,,*47

Anlamı:

GGA	Global Pozisyonlama Sistemi Sabit Konum Verisi
123519	Sabit konumun belirlendiği saat 12:35:19 UTC
4807.038,N	Enlem 48 derece 07.038' N
01131.000,E	Boylam 11 derece 31.000' E
1	Sabit kalitesi: 0 = Geçersiz 1 = GPS sabiti (SPS) 2 = DGPS sabiti 3 = PPS sabiti 4 = Gerçek Zamanlı Kinematik 5 = Gezer RTK 6 = Tahmini (hız, zaman ve rotayı kullanarak yapılan konum tahmini) 7 = Elle giriş modu 8 = Simülasyon modu
08	İzlenen uydu sayısı
0.9	Yatay konum bozunumu
545.4,M	Rakım, Metre, deniz seviyesinden yüksekliği
46.9,M	WGS84 üzerinde jeoid yüksekliği (ortalama deniz seviyesi)

RMC (B) — NMEA, kendi temel GPS PVT (konum, hız, süre) verisi versiyonuna sahiptir. Önerilen Minimum, RMC olarak adlandırılır.

RMC dize örneği:

$GPRMC,123519,A,4807.038,N,01131.000,

E,022.4,084.4,230394,003.1,W*6A

Anlamı:

RMC	Önerilen Minimum C cümlesi
123519	Sabit konumun belirlendiği saat 12:35:19 UTC
A	Durum A = aktif veya V = Geçersiz.
4807.038,N	Enlem 48 derece 07.038' N
01131.000,E	Boylam 11 derece 31.000' E
022.4	Yere göre knot cinsinden hız
084.4	Derece cinsinden izleme açısı Gerçek
230394	Tarih — 23 Mart 1994
003.1,W	Manyetik Sapma
*6A	Sağlama toplamı verileri her zaman * ile başlar

ZDA (C) — Tarih ve Saat

ZDA dize örneği:

$GPZDA,hhmmss.ss,dd,mm,yyyy,xx,yy*CC

$GPZDA,201530,00,04,07,2002,00,00*6E

Anlamı:

ssddsnsn	Saat, Dakika, Saniye
dd,mm,yyy	Gün, Ay, Yıl
xx	yerel bölge saati –13..13
yy	yerel bölge dakikası 0..59
*CC	sağlama toplamı

GSA (D) — GPS hassaslık bozunumu (DOP) ve aktif uydular. Bu cümle, uyduları kullanarak elde edilen sabit konumun doğası ile ilgili ayrıntılı bilgi sağlar. Mevcut çözümde kullanılan uydu sayısını ve DOP'u içerir. DOP uydu geometrisinin sabit konumun doğruluğu üzerindeki etkisinin bir göstergesidir. Birimi olmayan bir sayıdır ve küçük olması daha iyidir. Dört uydu kullanılarak 3D sabitlemeler için 1.0 mükemmel bir sayı olarak ele alınır. Bilinenler fazla olan çözümler için 1.0 altındaki sayıları görmek mümkündür.

GSA dize örneği:

$GPGSA,A,3,04,05,,09,12,,,24,,,,,2.5,1.3,2.1*39

Anlamı:

GSA	Uydu durumu
A	Otomatik 2B veya 3B sabit seçimi (M = manüel)
3	3B sabit — değerler aşağıdakileri içerir:: 1 = sabit yok 2 = 2B sabit 3 = 3B sabit
04,05,,09,12-,,,24,,,,,	Sabit için kullanılan uyduların PRN'leri (12'lik alan)
2.5	PDOP (kesinlik bozunumu)
1.3	Yatay kesinlik bozunumu (HDOP)
2.1	Dikey kesinlik bozunumu (VDOP)
*39	Sağlama toplamı verileri her zaman * ile başlar

VTG (E) — Hız iyi yapılmıştır. GPS alıcısı, Loran çıktısının benzetimini yapıyorsa, GP yerine LC önekini kullanabilir.

VTG dize örneği:

$GPVTG,054.7,T,034.4,M,005.5,N,010.2,K*33

Anlamı:

VTG	İyileştirilen parkur ve seyir hızı
054.7,T	İyileştirilen gerçek parkur (derece)
034.4,M	İyileştirilen manyetik parkur
005.5,N	Seyir hızı, knot
010.2,K	Seyir hızı, km/saat

*33	Sağlama toplamı

HC94949,0000AD5-80-08FEB17

StarFire™ 6000–Ana

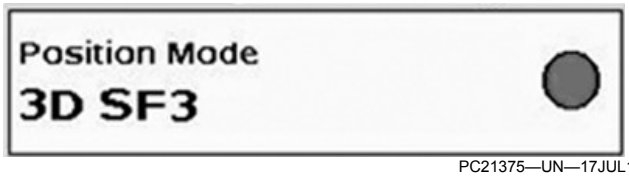
PC21476—UN—28AUG15

A—Bilgi Sekmesi

Bilgi sekmesi, navigasyon ve StarFire™ düzeltme sinyallerine ilişkin bilgi ve durumu gösterir. Sayfadaki bilgiler yalnızca görüntülenebilir.

HC94949,0000833-80-28AUG15

Alıcı Pozisyonu Modu



PC21375—UN—17JUL15

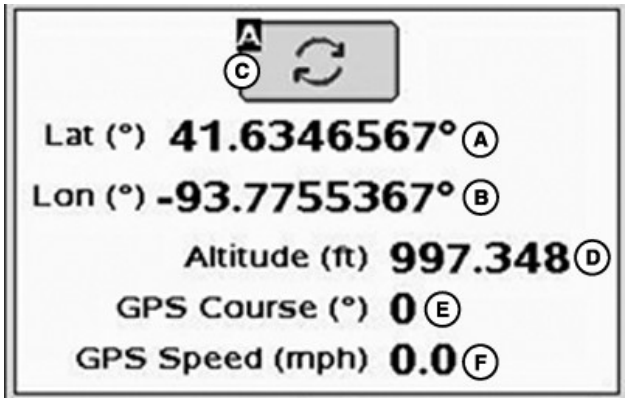
Pozisyon Modu

Pozisyon Modu, alıcının 3 boyutlu bir pozisyonu veya 2 boyutlu bir pozisyonu hesaplayıp hesaplamadığını ya da hiçbir pozisyonu hesaplamadığını belirtir. Ayrıca, StarFire™ sinyalinin durumunu da gösterir:

- SF1
- SF3
- Gerçek zamanlı kinematik (RTK)
- RTK Extend™ (RTK-X)

HC94949,00007EE-80-29JUL15

Makine Konum ve Hızı



PC21194—UN—27MAY15

Makine Konum ve Hızı

A—Enlem
B—Boylam
C—Geçiş Düğmesi
D—Rakım
E—GPS Rotası
F—GPS Hızı

Enlem (Enl) (A) — Makinenin bulunduğu yerin Ekvator'a göre (Kuzey veya Güney) enlem koordinatları görüntülenir.

Boylam (Boyl) (B) — Makinenin bulunduğu yerin Baş Meridyene göre (doğu veya batı) boylam koordinatları görüntülenir.

NOT: Geçiş düğmesi (C), enlem ve boylamın görüntülenme şeklini derece-dakika-saniye'den ondalık dereceye değiştirir.

Rakım (D) — Kubbenin tepesinden ölçülmek üzere, alıcının deniz seviyesinden yüksekliğini metre (feet) cinsinden görüntüler.

GPS Seyri (E) — Gerçek kuzeye (sıfır derece) göre seyir yönünü derece cinsinden görüntüler. 90 derece Doğudur, 180 derece Güneydir ve 270 derece Batıdır.

GPS Hızı (F) — Makinenin sürüş hızını, alıcı tarafından ölçüldüğü gibi, km/s (mph) cinsinden görüntüler.

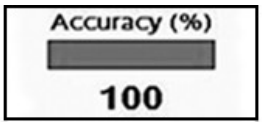
NOT: Rota ve hız normalde, makine hareket etmiyorken bile ufak dalgalanmalar gösterir.

HC94949,0000834-80-24JUL15

Alıcı Doğruluk Göstergesi

NOT: 3 cm (1.2 in) doğruluk için Doğruluk Göstergesinin %100'e ulaşması 30 dakika sürebilir.

StarFire, bir Deere & Company markasıdır
RTK Extend, bir Deere & Company ticari markasıdır



PC21218—UN—08JUL15

Doğruluk Göstergesi

Doğruluk göstergesi, alıcının elde ettiği pozisyon gösterimini verir ve yüzde (%0-100) olarak görüntülenir.

Bir alıcı ilk olarak açıldığında, doğruluk %0 gösterir ve pozisyon doğruluğu iyileştikçe artar. Belirtilen doğruluğu ve tekrarlanabilirliği elde etmek için, %100 doğruluk gerekir.

HC94949,0000C67-80-03NOV17

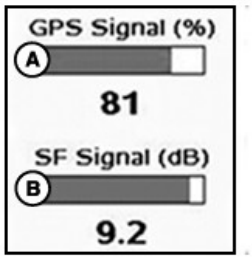
Alıcı Pozisyon Doğruluğu

Birçok faktör pozisyon doğruluğunu etkiler. Tam doğruluk, 30 dakika içinde elde edilmezse, aşağıdaki olasılıkları değerlendirin:

- Gökyüzü görünümünün engellenmesi — Ağaçlar, binalar veya diğer yapılar, alıcının mevcut uydulardan sinyal almasını engeller.
- L1/L2 sinyal-parazit oranı (SNR) — 2 yönlü telsizlerden veya diğer kaynaklardan gelen parazitler düşük SNR'ye yol açar (Uydu yazılım tuşunu kontrol edin — Grafik).
- Gökteki uydunun pozisyonu — Uydu geometrisinin iyi olmaması doğruluğu azaltır (Uydu yazılım tuşunu kontrol edin — Gök Grafiği).
- Çözümdeki uyduların sayısı — Alıcının bir pozisyonu hesaplamak için kullandığı uydu sayısı toplamı (Uydu yazılım tuşunu kontrol edin — Gök Grafiği).

HC94949,0000AD4-80-31JAN17

Alıcı Sinyal Kalitesi



PC21383—UN—21JUL15

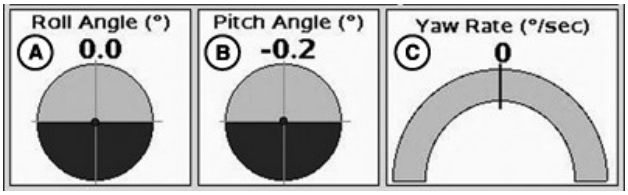
A—GPS Sinyal Kalitesi
B—SF Sinyal Kalitesi

GPS Sinyal Kalitesi (A) — GNSS uyduları grubundan (GPS ve GLONASS dahil) alınmakta olan sinyallerin kalitesini görüntüler.

SF Sinyal Kalitesi (B) — Alıcının almakta olduğu StarFire™ düzeltme sinyalinin kalitesini görüntüler.

HC94949,0000837-80-28JUL15

Alıcı Arazi Dengeleme Modülü



PC21196—UN—29MAY15

Arazi Dengeleme Modülü

A—Yuvarlanma Açısı
B—Askı Açısı
C—Sapma Oranı

Arazi dengeleme modülü (TCM) — Yuvarlanma Açısı (A), Askı Açısı (B) ve Sapma Oranını (C) görüntüler.

- Yuvarlanma Açısı — Kalibre edilmiş sıfır derece referansına göre TCM tarafından ölçülen yuvarlanma açısı miktarının hem grafik hem de sayısal temsilidir. Pozitif yuvarlanma açısı, makinenin sağa yuvarlandığını belirtir (kabinden ufkun nasıl göründüğünü betimler).
- Askı Açısı — Makine kabini geriye doğru yattığında pozitif askı açısı gerçekleşir ve makine kabini öne doğru yattığında negatif askı açısı oluşur.
- Sapma Oranı — TCM tarafından ölçülen dönüşün grafik ve sayısal temsilidir. Pozitif sapma oranı, makinenin sağa döndüğünü belirtir.

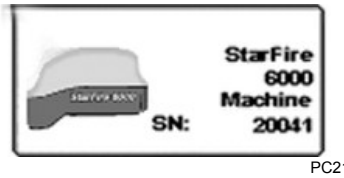
HC94949,0000838-80-24JUL15

Uydu Bilgisi

PC8663—UN—29APR15

Menü Düğmesi

1. Menü düğmesini seçin.



PC21222—UN—02JUN15

StarFire™ 6000 Düğmesi

2. StarFire™ 6000 düğmesini seçin.

PC24843—UN—12OCT17

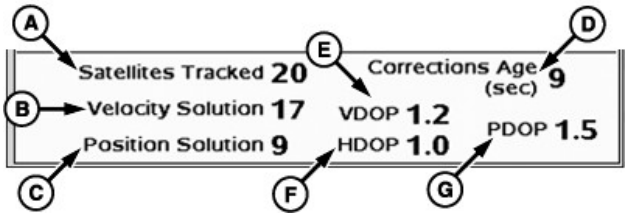
Uydu Bilgisi Yazılım Tuşu

StarFire, bir Deere & Company ticari markasıdır

3. Uydu Bilgisi yazılım tuşunu seçin.

HC94949,0000C5B-80-12OCT17

Uydu İzleme Bilgisi



PC20544—UN—11DEC14

Uydu İzleme Bilgisi

A—İzlenen Uydular
B—Hız Çözümü
C—Konum Çözümü
D—Düzeltme Yaşı (sn)
E—VDOP
F—HDOP
G—PDOP

Uydu İzleme bilgisi Gök Grafiği ve Grafik sekmelerinin alt kısmında gösterilir.

- İzlenen Uydular (A) — Alıcının izlediği toplam uydu sayısıdır.
- Hız Çözümü (B) — Alıcı için, beş derece yükseltme maskesi üzerinde olan kullanılabilir uydu sayısıdır.
- Konum Çözümü (C) — Konumu hazırlamak için kullanılan uydu sayısıdır.

Konum Çözümü, alıcının doğru konumunu hesaplamak için yalnızca yüksek güvenilirlik düzeyine sahip verileri kullanır. Hız Çözümü önceden hesaplanmış konum çözümüne dayalı ara değerleri hesaplamak için olabildiğince fazla sayıda uydudan gelen verileri kullanır. Sonuç olarak, Hız Çözümü sayımı genellikle Konum Çözümüne göre daha fazla sayıda uydu görüntüler.

- Düzeltme Yaşı (D) — Alıcıya diferansiyel düzeltme sinyalinin eskiliği (normalde 10 saniyeden azdır).
- VDOP (E) — Dikey kesinlik bozunumu
- HDOP (F) — Yatay kesinlik bozunumu
- PDOP (G) — Konumda kesinlik bozunumu

Bu üç değer, alıcıdan görüldüğü şekilde uydu geometrisinin bir göstergesidir. Düşük PDOP değeri, hem yatay hem de dikey konum hesabı için daha iyi uydu geometrisi bulunduğunu gösterir.

HC94949,00007B3-80-22JUL15

Gök Grafiği Sekmesi

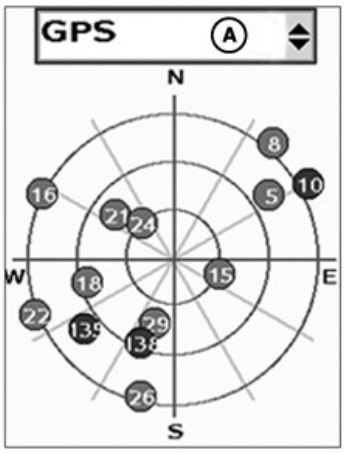
PC21322—UN—21JUL15

Gök Grafiği Sekmesi

Gök Grafiği, alıcıyla ilişkili olarak uydu geometrisini gösterir.

HC94949,0000820-80-22JUL15

Uydu Gök Grafiğinin Okunması



PC21381—UN—20JUL15

Gök Grafiği

A—Uydu Sistemi Açılır Menüsü

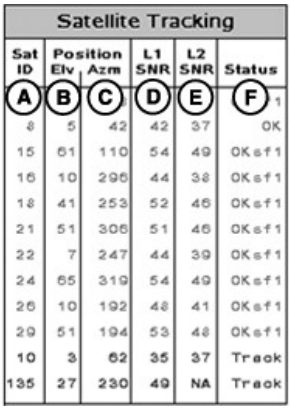
- Açılır menüden (A) uydu sistemi seçeneğini seçin.
  - GPS-Global pozisyonlama sistemi
  - GLONASS-Küresel navigasyon uydu sistemi
  - StarFire™
- Gök Grafiği sabittir, dolayısıyla Kuzey daima üst taraftadır.
- Uydular, Uydu İzleme çizelgesindeki karşılık gelen uydu kimlik (ID) numaraları ile gösterilirler.
  - Kırmızı — Uydunun arama modunda olduğunu gösterir.
  - Mavi — Uydunun izlenmekte olduğunu gösterir.
  - Yeşil — Uydunun düzeltmeler için kullanılmakta olduğunu belirtir.
- Gök Grafiği 0, 30 ve 60 dereceyi gösteren üç adet eş merkezli daireden oluşur ve merkezdeki kesişim noktası 90 derece yükseltiyi temsil eder.
- Gök Grafiğinin merkezinden yayılan radyal çizgiler, azimutu temsil etmektedir ve birbirinden 30 derece aralıklıdır.
- Artı şeklindeki yön çizgileri Kuzey, Güney, Doğu ve

StarFire, bir Deere & Company markasıdır

Batı'yı ve aynı zamanda 0, 90, 180 ve 270 derece azimutu temsil ederler.

HC94949,00007B7-80-28JUL15

Uydu İzleme Çizelgesi



PC20515—UN—09DEC14

Uydu İzleme Çizelgesi

A—Uydu ID
B—Konum Yüksl
C—Konum Azm
D—L1 SNR
E—L2 SNR
F—Durum

- Uydu Kimliği (Uydu ID) (A) — Uydu kimlik numarası.
- Pozisyon Yüksekliği (Yüksl) (B) — Uydu yüksekliğinin derece olarak ufuktan yüksekliği.
- Konum Azimutu (Azm) (C) — Gerçek kuzey yönüne göre derece olarak uydu azimutu.

NOT: L1 ve L2 sinyal-parazit oranı (SNR) değerleri, GPS seçildiğinde görüntülenir ve G1 ile G2 SNR değerleri küresel navigasyon sistemi (GLONASS) seçildiğinde görüntülenir.

- L1 SNR (D) — L1 global pozisyonlama sistemi (GPS) sinyal-parazit oranı.
- L2 SNR (E) — L2 GPS sinyal-parazit oranı.
- G1 SNR — G1 GLONASS sinyal-parazit oranı.
- G2 SNR — G2 GLONASS sinyal-parazit oranı.
- Durum (F) — Uydu sinyalinin durumu.
  - Arama — Uydu sinyali aranıyor.
  - İzleme — Uydu sinyali izleniyor ve pozisyonlama için kullanılıyor.
  - OK — Uydu sinyali izleniyor ve pozisyonlama için kullanılıyor.
  - OK SF1 — Uydu sinyali izleniyor ve SF1 sinyaliyle pozisyonlama için kullanılıyor.
  - OK SF3 — Uydu sinyali izleniyor ve SF3 sinyaliyle pozisyonlama için kullanılıyor.
  - OK gerçek zamanlı kinematik (RTK) — Uydu sinyali izleniyor ve RTK sinyaliyle birlikte pozisyonlama için kullanılıyor.

HC94949,00007B6-80-27JUL15

Grafik Sekmesi

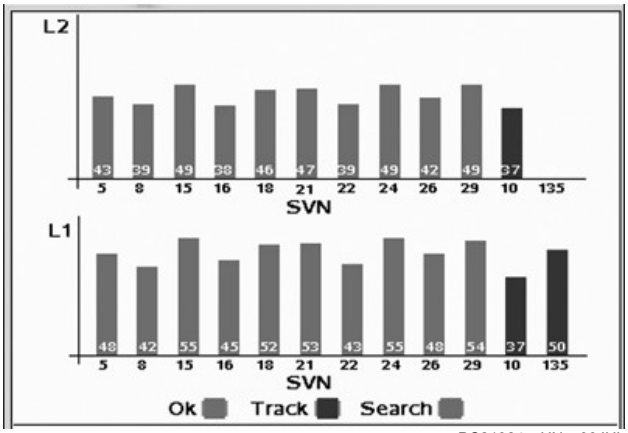
PC21323—UN—22JUL15

Grafik Sekmesi

Grafik sekmesi, sinyal-parazit oranı (SNR) değerlerini gösterir.

HC94949,0000808-80-22JUL15

Grafik



PC21324—UN—06JUL15

Sinyal-parazit Oranı (SNR) Değerleri

NOT: L1 ve L2 sinyal-parazit oranı (SNR) değerleri, Gök Grafiği sekmesinde GPS seçildiğinde, G1 ve G2 SNR değerleri, küresel navigasyon uydu sistemi (GLONASS) seçildiğinde görüntülenir.

- Çubuklar duruma göre renklendirilir.
- SNR değerleri, renkli çubukların içinde görüntülenir.

NOT: Hassaslık pozisyon bozunumu (PDOP), hassaslık dikey bozunumu (VDOP) ve hassaslık yatay bozunumu (HDOP) hesaplamasında yalnızca yeşil çubuklar kullanılır.

HC94949,00007B5-80-27JUL15

Global Pozisyonlama Sistemi (GPS) Doğruluk Göstergesi

Menü düğmesi > GreenStar™ düğmesi > Kılavuzluk yazılım tuşunu seçin.

GreenStar bir Deere & Company ticari markasıdır

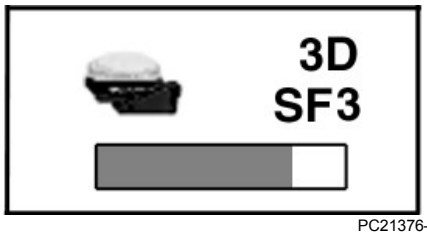
GreenStar™ 2 Ekranı, GreenStar™ 3 Ekranı ve 4. Nesil CommandCenter™, mevcut StarFire™ sinyali, yüksek doğruluk işlemleri için optimum olmadığında operatörü uyarır. Bu alarm sisteminin üç düzeyi bulunmaktadır (Normal, Marjinal ve Zayıf). Düzeyler, StarFire™ Alıcısının kesinlik konum bozunumu (PDOP) ve izlenmekte olan uyduların sayısına göre belirlenmektedir.

Doğrulukta bozulma olabileceğinden StarFire™ Alıcı yüksek hassasiyet gerektiren uygulamalarda kullanılırken dikkatli olun.

NOT: Gerçek zamanlı kinematik (RTK) veya RTK Extend™ (RTK-X) modunda çalışırken, alarm seviyesini belirlemek için hem PDOP hem de uydu sayısı kullanılır.

RTK'dan (SF3, SF1 veya WAAS) daha düşük bir sinyal seviyesinde çalışırken alarm seviyesini belirlemek için sadece PDOP kullanılır.

GPS doğruluk göstergesi SF3 ile mevsim içi tekrarlanabilirlik için tamamen yeşil olmalıdır.

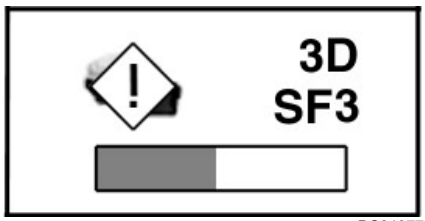


PC21376—UN—17JUL15

Normal

Normal

- Yeşil çubuk
- Normal işletim aralığı
- Yüksek doğruluk uygulamaları için kabul edilebilir aralık
- PDOP değeri: 0-3,5
- Çözümde altı veya daha fazla uydu



PC21377—UN—17JUL15

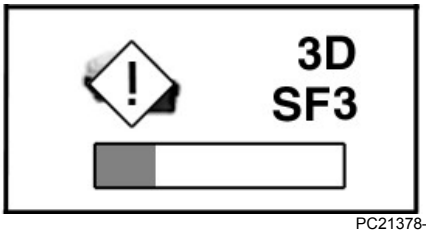
Marjinal

Marjinal

- Kalıcı operatör uyarı işaretine sahip Turuncu çubuk
- Marjinal çalışma aralığı
- Orta düzeyli doğruluk sapması riski

CommandCenter, bir Deere & Company ticari markasıdır
StarFire, bir Deere & Company ticari markasıdır
RTK Extend, bir Deere & Company ticari markasıdır

- PDOP değeri: 3,5-4,5
- Çözümde beş uydu



PC21378—UN—17JUL15

Zayıf

Zayıf

- Kırmızı çubuk ve yanıp sönen uyarı işareti
- Zayıf çalışma aralığı
- Doğruluğun azalmasına ilişkin belirgin risk - yüksek doğruluk uygulamaları önerilmez
- PDOP değeri 4.6'nın üzerinde
- Çözümde dört veya daha az uydu

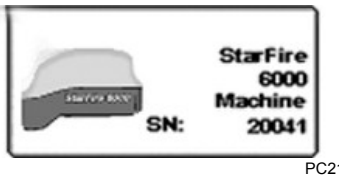
AE77568,00001D7-80-08FEB17

StarFire™ Dosya Yöneticisi

PC8663—UN—29APR15

Menü Düğmesi

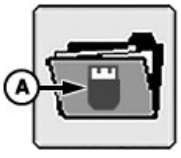
1. Menü düğmesini seçin.



PC21222—UN—02JUN15

StarFire™ 6000 Düğmesi

2. StarFire™ 6000 düğmesini seçin.



PC25569—UN—24APR18

Dosya Yöneticisi Yazılım Tuşu

A—USB Göstergesi

NOT: USB göstergesi (A), USB sürücü alıcı tarafından algılandığında yeşile döner.

3. Dosya Yöneticisi yazılım tuşunu seçin.

RW00482,00006D7-80-05JUN18

Veri Al

Veri Al düğmesi, arıza tanı bilgilerini dahili olarak alıcıya kaydeder. Veri almak için USB sürücüsü gerekli değildir. Dahili veri kaydedici, arıza tanı bilgilerini sürekli olarak kaydeder. Alma prosedürü, Veri Al düğmesi seçildikten yaklaşık 2 saat önceki verileri ve 15 dakika sonraki verileri içerir.

PC21313—UN—06JUL15

Veri Al Düğmesi

1. Veri Al düğmesini seçin. Veri Aktarım İşleme açılır penceresi görünür.
2. Veri Alma Başarılı Oldu göründükten sonra, Kabul Et düğmesini seçin.

PC21319—UN—06JUL15

Şimdi Dışa Aktar Düğmesi

PC21320—UN—07JUL15

Daha Sonra Düğmesi

3. Şimdi Dışa Aktar düğmesini veya Daha Sonra düğmesini seçin.

HC94949,0000C7C-80-06NOV17

Verileri Yönet

PC21314—UN—06JUL15

Verileri Yönet Düğmesi

USB sürücüsünden veri içe aktarmak veya USB sürücüsüne veri dışa aktarmak ya da alıcıdan veri silmek için, Verileri Yönet düğmesini kullanın.

NOT: Veri İçe Aktar ve Veri Dışa Aktar seçenekleri, USB sürücüsü StarFire™ 6000 USB çıkışına bağlı olduğunda kullanılabilir.

PC21315—UN—06JUL15

Veri İçe Aktar Düğmesi

PC21316—UN—06JUL15

Veri Dışa Aktar Düğmesi

PC21317—UN—06JUL15

Veri Sil Düğmesi

1. Veri İçe Aktar düğmesini, Veri Dışa Aktar düğmesini veya Veri Sil düğmesini seçin.
2. İstenen verileri seçin.

HC94949,0000C62-80-13NOV17

Alıcıyı Güncelle

Alıcıyı Güncelle düğmesi, GreenStar™ Ekranından yapılan güncellemelerden daha hızlı olan doğrudan alıcı yazılımı güncellemeleri sağlar.

PC21318—UN—07JUL15

Alıcıyı Güncelle Düğmesi

1. Alıcıyı Güncelle düğmesini seçin.
2. İstediğiniz güncellemeyi seçin.
3. Güncelle düğmesini seçin.

HC94949,0000C7B-80-06NOV17

Donanım Arızası

PC24862—UN—17OCT17

Gösterge

Alıcı donanım arızası tespit edildiğinde kırmızı bir gösterge görüntülenir. John Deere bayinizle temasa geçin.

HC94949,0000C79-80-06NOV17

Arıza Tanıları

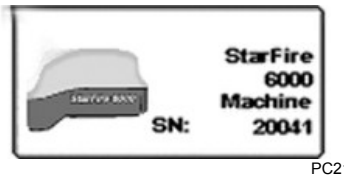
PC8663—UN—29APR15

Menü Düğmesi

1. Menü düğmesini seçin.

StarFire, bir Deere & Company ticari markasıdır

GreenStar bir Deere & Company ticari markasıdır



PC21222—UN—02JUN15

StarFire™ 6000 Düğmesi

2. StarFire™ 6000 düğmesini seçin.

PC13049—UN—10NOV10

Tanılama Yazılım Tuşu

3. Tanılama yazılım tuşunu seçin.

HC94949,0000AF3-80-14FEB17

Tanılama Değerleri Sekmesi

PC23362—UN—03FEB17

Tanılama Değerleri Sekmesi

Açılır menüden bilgiyi seçin.

Donanım ve Yazılım

- Yazılım Parça Numarası
- Yazılım Sürüm Numarası
- Donanım Parça Numarası
- Donanım Seri Numarası

Sistem Gerilimleri

- Şaltersiz Gerilim
- Şalterli Gerilim
- CAN Yüksek Gerilim (Araç CAN Veriyolu)
- CAN Düşük Gerilim (Araç CAN Veriyolu)

Alıcı Durumu

- Alıcı Saatleri
- Alıcı Adresi
- Harici Anten
- Seri NMEA

Aşağıdaki değerler sadece alıcının gerçek zamanlı kinematik (RTK(aktivasyonu varsa görüntülenir.

RTK

- RTK Yazılım Sürümü Numarası (RTK Telsiz Yazılım Sürümü)
- RTK Seri Numarası (RTK Telsiz Seri Numarası)
- RTK Durumu
- RTK Arama Zamanı
- Aranan RTK Uyduları (10 derece yükseltinin üstünde)
- RTK sinyali kesildiğinde, RTK-X–RTK 14 güne kadar uzar.

RTK-X

- Kalan RTK-X Günü
- StarFire™ Ofset Durumu
- StarFire™ Sinyali
- Son RTK-X Arıza Modu
- Son Arıza Zamanı

MRTK

- MRTK Ağ Mesajı
- Baz İstasyonu Mesafesi (km)
- Çözüm Tipi

HC94949,0000A7C-80-15NOV16

Arıza Tanı Veri Günlükleri Sekmesi

Açılır menüden bilgiyi seçin.

- Pozisyon Kesinlik Bozunumu (PDOP), dikey ve yatay (ya da üç boyutlu) hatanın bir bileşimidir. Daha düşük bir PDOP değeri daha iyidir. 2 altında bir değer elde edilmesi en uygunudur.
- Kullanılan Uydular, alıcının mevcut pozisyon çözümünde kullanmakta olduğu uydu sayısıdır. Uydular, WAAS/EGNOS, SF1 veya SF3 için beş derece yükselti maskesinin üzerine çıkana kadar çözümde kullanılmaz. Uydular, WAAS/EGNOS, SF1, SF3 veya RTK için beş derece yükselti maskesinin altında düşene kadar kullanılır.
- Navigasyon Modu üç farklı türde temsil edilir; Nav. Yok, 2B ve 3B. Navigasyon Modu son 60 dakika içinde uydu sinyalinin yitirilip yitirilmediğinin tespit edilmesine yardım eder.
- Diferansiyel Modu — Son 60 dakika içinde alıcının aldığı diferansiyel sinyal düzeyini gösterir. Alıcı için

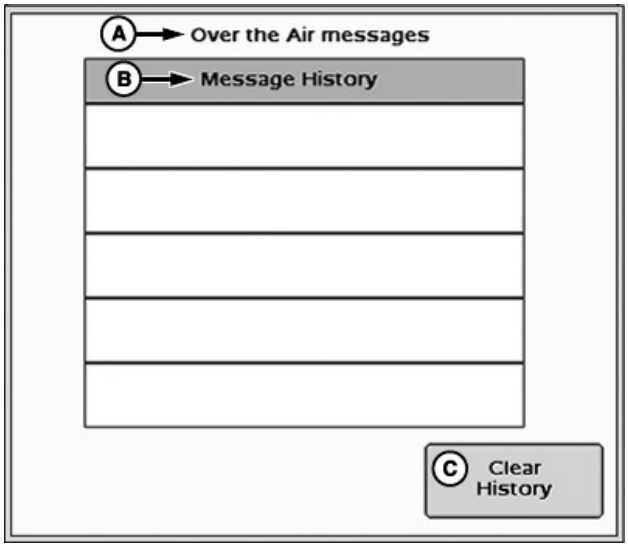
StarFire, bir Deere & Company ticari markasıdır

satın alınan sinyalin düzeyi çubuk grafik üzerindeki en yüksek noktayı belirler.

- GPS Sinyal Kalitesi — Global pozisyonlama sistemi (GPS) uydularından alınmakta olan sinyallerin kalitesini gösterir. Sinyal Kalitesi, GPS Doğruluk Göstergesinin aksine, WAAS/EGNOS, SF1, SF3 ya da sinyalin alındığı süreyi içermez.
- Diferansiyel Sinyal Kalitesi, StarFire™ ağ sinyalinin (SF3 ya da SF1) kuvvetidir. Normal aralık 5 ile 15 arasında olmakla birlikte, göstergedeki maksimum değer 10'dur. Sayısal değer, göstergenin sağında görüntülenir. 5'ten yukarı her değer normaldir.
- GPS Doğruluk — Genel diferansiyel GPS performansının bağıl göstergesidir.

HC94949,00007FD-80-22JUL15

Arıza Tanı Kablosuz Sekmesi



PC20009—UN—10SEP14

A—Kablosuz Mesajları
B—Mesaj Geçmişi
C—Geçmişi Sil Düğmesi

Kablosuz (OTA) mesajları (A), StarFire™ 6000 Alıcısının, StarFire™ ağından lisans abonelikleri ve aktivasyonlar almasını sağlar. Telefon veya internet yoluyla bir lisans aboneliği kodu almak yerine, lisans aboneliği kodu kablosuz olarak bir StarFire™ uydusundan iletilir.

StellarSupport.com web sitesine gidin ve hemen ya da belirli bir süre sonra alıcıya bir lisans gönderme isteği girin. Makinede, alıcı, OTA aktivasyonunu kabul etmek için açılmalı ve uyduları izlemelidir. Aktivasyon başarılı şekilde yüklenmezse, aktivasyonun yeniden oluşturulmasını sağlamak için, alıcı seri numarasıyla StellarSupport™'ı arayın.

Mesaj Geçmişi (B) — Alıcı açıldığından beri alınan OTA mesajlarını gösterir. Geçmiş, bir kablosuz aktivasyonunun başarılı biçimde uygulanıp uygulanmadığını gösterir.

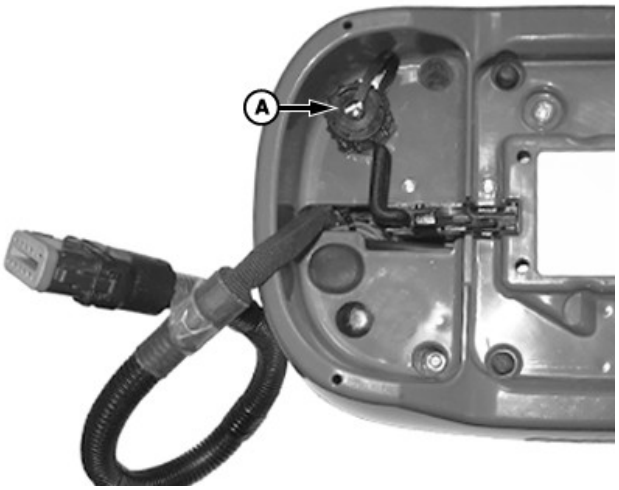
Geçmişi Sil Düğmesi (C) — OTA mesajı geçmişini siler.

HC94949,00007FE-80-30JUL15

StarFire™ 6000 — USB Sürücüsü Seçenekleri

DİKKAT: Ekipmana takılı elektronik parçaları söker veya takarken düşmek ciddi yaralanmalara neden olabilir. Makineyi çalıştırırken alıcı USB çıkışına erişmeyin.

NOT: Büyük veri kümelerinin aktarılması birkaç dakika alabilir. Güç kaybı veya USB sürücüsünü veri aktarımı sırasında çıkarmak, veri kaybına yol açabilir.



PC24832—UN—11OCT17

A—USB Çıkışı

StarFire™ 6000 Alıcıda, daha hızlı yazılım güncellemeleri ve tümleşik olay veri kaydı için bir USB çıkışı (A) vardır.

HC94949,0000C5E-80-11OCT17

USB Sürücüsü En İyi Çözümler

USB sürücüsünü taktıktan sonra 10 saniye bekleyin. Büyük USB sürücülerin algılanması zaman alabilir.

2 GB veya üzeri büyüklükte bir USB sürücüsü kullanın, böylece birden çok Yedekleme saklanabilir.

USB sürücüsünde, StarFire™ Alıcılar veya GreenStar™ Ekranlarıyla ilişkili olmayan tüm dosyaları temizleyin.

HC94949,00007C9-80-20JUL15

StarFire, bir Deere & Company markasıdır
StellarSupport, Deere & Company firmasının ticari markasıdır

GreenStar bir Deere & Company ticari markasıdır

USB Sürücüsü Seçenekleri

USB Sürücüsü Seçenekleri aşağıdakileri görüntüler:

- StarFire™ Seri Numarası
- Son Alma
- Alınan Veri Grupları
- Toplam Boyut

HC94949,0000812-80-22JUL15

USB Sürücüsü Gereksinimleri

Biçim — Windows™ Dosya Ayırma Tablosu (FAT) 32.

Kapasite — Sürücünün bellek kapasitesinin belirli bir boyut sınırı yoktur.

Bağlanabilirlik — USB 2.0 veya daha iyi.

USB sürücüsünde, kapalı olsa dahi, parola, şifreleme veya BitLocker® özellikleri yoktur.

Bir bilgisayara takıldığında, USB sürücüsü "Çıkarılabilir Disk" olarak görünmelidir. "Yerel Disk" görünürse, bir USB sürücüsü kullanmayın.

HC94949,0000832-80-19AUG15

GreenStar™ 2 Ekranı ve GreenStar™ 3 Ekranı Arıza Tanılamalarına Erişin

Arıza kodları

PC8663—UN—29APR15

Menü Düğmesi

PC8664—UN—05AUG05

Mesaj Merkezi Düğmesi

PC8655—UN—05AUG05

Mesaj Merkezi Düğmesi

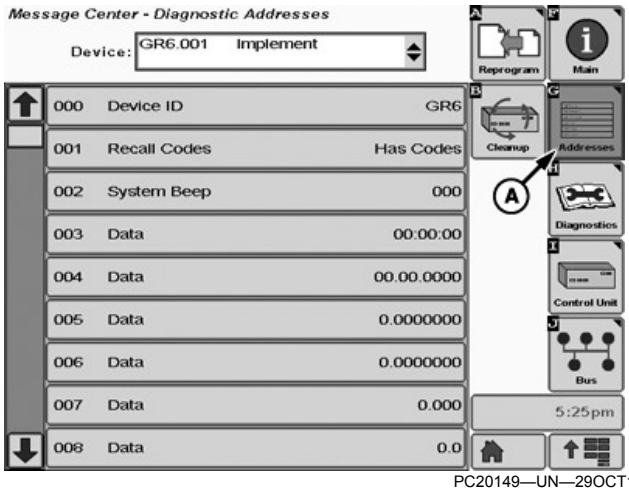
Mesaj Merkezi tüm etkin alarm mesajlarını görüntüler.

Mesaj Merkezine gitmek için, Mesaj Merkezi düğmesini seçin (zamanı gösterir) veya Menü düğmesi > Mesaj Merkezi düğmesini seçin.

StarFire, bir Deere & Company markasıdır
Windows, Microsoft Corporation firmasının Amerika Birleşik Devletleri ve diğer ülkelerdeki ticari markasıdır
BitLocker, Microsoft Corporation firmasının Amerika Birleşik Devletleri ve diğer ülkelerdeki ticari markasıdır

Tanı Adresleri

NOT: Belirli tanılama bilgilerine erişmek için tanılama adresleri mevcuttur. Bu bilgiler John Deere bayilerine arıza tanı sorunlarında yardımcı olur. Açılır menüden farklı aygıt kontrolörleri seçilebilir.



PC20149—UN—29OCT14

Arıza Tanı Adresleri

A—Arıza Tanı Adresleri Yazılım tuşu

Arıza Tanı Adresi yazılım tuşunu (A) seçin. Mevcut aygıtların sayısı makine yapılandırmasına bağlıdır. Adresleri görüntülemek için, listede kaydırın. Ayrıntıları görüntülemek için bir adres seçin.

HC94949,0000B45-80-14MAR17

4. Nesil CommandCenter™ Arıza Tanılamalarına Erişin

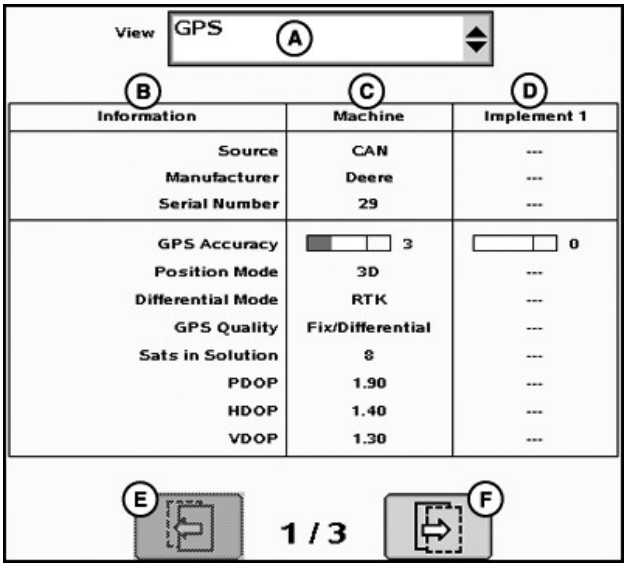
PC17272—UN—17JUL13

Arıza Tanı Merkezi

Menü > Sistem sekmesi > Arıza Tanı Merkezi uygulamasını seçin.

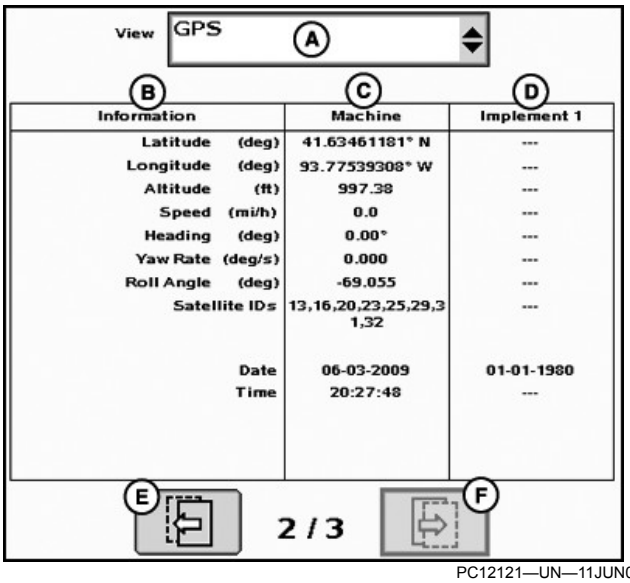
HC94949,000081B-80-22JUL15

GreenStar™ 2 ve 3 Ekranları — Arıza Tanı Bilgileri



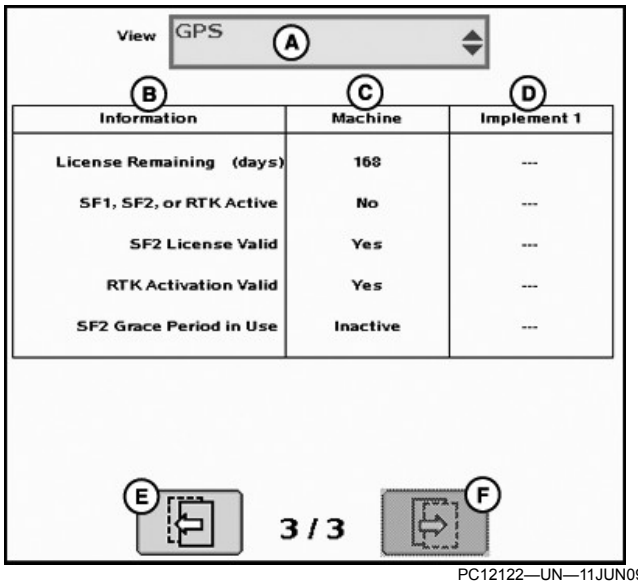
PC12120—UN—11JUN09

GreenStar



PC12121—UN—11JUN09

GreenStar™ — Arıza Tanı Bilgileri 2/3



PC12122—UN—11JUN09

GreenStar™ — Arıza Tanı Bilgileri 3/3

A—Görünüm — GPS
B—Bilgi
C—Makine
D—Ekipman 1
E—Önceki Sayfa
F—Sonraki Sayfa

Menü düğmesi > GreenStar™ düğmesi > Arıza Tanı yazılım tuşunu > Görüntüle açılır menüsünden (A) GPS'i seçin.

HC94949,00007BF-80-22JUL15

StarFire™ 6000 LED Durumu

Baz İstasyonu	Makine	Durum Mesajı
KAPALI (OFF)	KAPALI (OFF)	Anahtarlanmış güç Kapalı
Mor Renkte Yanıp Sönüyor	Mor Renkte Yanıp Sönüyor	Düşük Güç (sistem voltajı 9 VDC altında)
Yanıp Sönen Sarı	Yanıp Sönen Sarı	Uygulama arızası
Sabit Sarı	Sabit Sarı	Donanım arızası
Yanıp Sönen Cam Göbeği	Yanıp Sönen Cam Göbeği	Yeniden Programlama
Yanıp Sönen Sarı/ Cam Göbeği	Yanıp Sönen Sarı/ Cam Göbeği	Flash yeniden programlama hatası
Sabit Eflatun	Sabit Eflatun	Diğer tüm durumlar
Yanıp Sönen Mavi	Uygulanmaz	Hızlı tetkik: Düzeltmeler 5 uydudan daha azına iletilmiş
Sürekli Mavi	Uygulanmaz	Hızlı tetkik: Düzeltmeler en az 5 uyduya iletilmiş
Yanıp Sönen Yeşil	Uygulanmaz	Mutlak tetkik: Düzeltmeler 5 uydudan daha azına iletilmiş
Sürekli Yeşil	Uygulanmaz	Mutlak tetkik:

GreenStar bir Deere & Company ticari markasıdır

		Düzeltmeler en az 5 uyduya iletilmiş
Uygulanmaz	Yanıp Sönen Mavi	Çözüm alınıyor
Uygulanmaz	Yanıp Sönen Yeşil	2B/3B Sabitleme, kullanıcı tarafından seçilen doğruluk seviyesinin altında sağlandı
Uygulanmaz	Sürekli Yeşil	2B/3B Sabitleme, kullanıcı tarafından seçilen doğruluk seviyesinde sağlandı

HC94949,0000ADA-80-23JUN17

JOHN DEERE STARFIRE™ UYDU ALICISI YAZILIMI LİSANS SÖZLEŞMESİ

ÖNEMLİ — DİKKATLİCE OKUYUN: BU LİSANS SÖZLEŞMESİ ("SÖZLEŞME"), SİZ VE MERKEZ ADRESİ ONE JOHN DEERE PLACE, MOLINE, IL 61265 OLAN JOHN DEERE SHARED SERVICES, INC. ("JOHN DEERE) ARASINDA YASAL BİR SÖZLEŞME NİTELİĞİNDEDİR VE BURADA TANIMLANAN ŞEKLİYLE STARFIRE 3000 UYDU ALICISI VEYA STARFIRE 6000 UYDU ALICISI GİBİ GNSS DÜZELTMESİ ÖZELLİKLİ BİR JOHN DEERE STARFIRE™ UYDU ALICISINI ("ALICI") KULLANMA ŞEKLİNİZİ YÖNETMEKTEDİR. BU LİSANS SÖZLEŞMESİ STARFIRE 300 UYDU ALICISI İÇİN GEÇERLİ DEĞİLDİR.

ALICIYI ETKİNLEŞTİREREK VEYA BAŞKA BİR ŞEKİLDE KULLANARAK İŞBU LİSANS SÖZLEŞMESİNİN ALICINIZA ÖNCEDEN KURULMUŞ BULUNAN YAZILIM (“YAZILIM”) İLE İLGİLİ KOŞULLARINI KABUL ETMEKTE VE ONAYLAMAKTASINIZ. BU LİSANS SÖZLEŞMESİNİN, AŞAĞIDA BELİRTİLEN GARANTİ REDDİ, SORUMLULUK SINIRLAMALARI, FESİH VE SULH HÜKÜMLERİ DAHİL SİZ VE ADINA BU YAZILIMI VE ALICIYI KULLANDIĞINIZ HER TÜRLÜ ŞİRKET İLE BU TÜR TÜM ŞİRKETLERİN ÇALIŞANLARI (BU LİSANS SÖZLEŞMESİNDE HEP BİRLİKTE “SİZ” OLARAK ANILACAKTIR) İÇİN ALICIYI ETKİNLEŞTİRDİĞİNİZ YA DA BAŞKA TÜRLÜ KULLANDIĞINIZ TARİH ("YÜRÜRLÜK TARİHİ") İTİBARIYLA BAĞLAYICI OLDUĞUNU KABUL ETMEKTESİNİZ. BU KOŞULLARDAN HERHANGİ BİRİNE UYAMAYACAK DURUMDAYSANIZ YA DA BUNLARA UYMA KONUSUNDA İSTEKSİZSENİZ, YAIZLIMI KULLANMAYA DERHAL SON VERMELİ VE JOHN DEERE YA DA BAYİNİZ İLE İLETİŞİME GEÇMELİSİNİZ. BU SÖZLEŞME YALNIZCA SİZ VE JOHN DEERE ARASINDA UYGULANMAKTADIR. SINIRLAMA OLMAKSIZIN, JOHN DEERE BAYİLERİNİ DE İÇEREN HİÇBİR ÜÇÜNCÜ TARAFIN LİSANS SÖZLEŞMESİNİ DEĞİŞTİRME YA DA SÖZLEŞMEYE EK YAPMA HAKKI BULUNMAMAKTADIR. BU LİSANS SÖZLEŞMESİNİN SİZE BİR ÜÇÜNCÜ TARAF (BİR JOHN DEERE BAYİSİ GİBİ) TARAFINDAN DEVREDİLMİŞ OLMASI HALİNDE, İLGİLİ ÜÇÜNCÜ TARAFIN LİSANS SÖZLEŞMESİNİ SİZE DEVRETMESİYLE JOHN DEERE İLE İLGİLİ ÜÇÜNCÜ TARAF ARASINDA BİR ARACILIK İLİŞKİSİNİN İMA EDİLDİĞİ YA DA ÖNE SÜRÜLDÜĞÜ ŞEKLİNDE BİR ÇIKARIM YAPILAMAYACAĞINI KABUL ETMEKTESİNİZ. İŞBU LİSANS SÖZLEŞMSİ YAZILIM İLE İLGİLİ OLARAK TARAFINIZ İLE JOHN DEERE ARASINDAKİ ANLAŞMANIN TAMAMINI TEŞKİL ETMEKTEDİR VE TARAFINIZ İLE DEERE ARASINDA MEVCUT OLAN ÖNCEKİ HER TÜRLÜ TEKLİF, BEYAN VEYA MUTABAKATIN YERİNİ ALMAKTADIR.

1. Yazılımın Tanımı. Alıcınız tüm Yazılımı önceden kurulmuş halde sunulmaktadır. Bu Yazılım, Alıcının bir veya daha fazla uydu ağı aracılığıyla iletilebilecek Küresel Navigasyon Uygu Sistemi ("GNSS") konum verileri ile GNSS düzeltme verilerini ("GNSS Düzeltme Verileri") alması ve kullanmasını sağlar. Alıcı, önceden kamuya açık diferansiyel GNSS Düzeltme Verileri alacak ve Alıcı ve ilişkili yazılımını kullanım şeklinizi yöneten koşullarda açıklanan şekilde GNSS Düzeltme Verilerini SF1 doğruluk düzeyinde kullanabilecek şekilde yapılandırılmıştır.

2. Doğruluk Aktivasyon Kodları. Alıcınızın, SF1'den yüksek bir doğruluk düzeyinde veri almasını istiyorsanız, şu yolları kullanarak Alıcı üzerinden SF2/SF3 doğruluk düzeyini etkinleştirebilirsiniz: i) Alıcınız halihazırda SF2/SF3 için hazır değilse, Yazılımın zamana dayalı SF2/SF3 aktivasyonlarını almasını sağlayacak kalıcı bir aktivasyon kosunu satın almak ve etkinleştirmek ve ii) zamana dayalı bir SF2/SF3 aktivasyon kodunu satın almak ve etkinleştirmek. SF2/SF3'ün üzerinde bir doğruluk seviyesine ulaşmak isterseniz, şu yolları izleyerek Alıcı üzerinde RTK doğruluk düzeyini etkinleştirebilirsiniz: i) kalıcı bir RTK aktivasyon kodunu satın alarak ve etkinleştirerek ve ii) ilave bir Alıcı ya da bir RTK radyo, bir RTK modemi, bir John Deere bayi RTK ağı aboneliği ve/veya mobil RTK aboneliği gibi RTK düzeltme veirleri kaynağına bağlanmak için gerekli ilave donanımı ve/veya hizmetleri satın alarak. Bu paragrafta tanımlanan aktivasyon kodlarını satın almak için John Deere bayiniz veya diğer bir yetkili dağıtıcıya başvurun ve lütfen John Deere bayiniz, yetkili dağıtıcı veya Deere & Company veya bağlı kuruluşları ya da alt kuruluşlarının bu aktivasyon kodları için ek ücret talep edebileceğini unutmayın. Her bir RTK düzeltme verisi kaynağı ve bu kaynağın bulunduğunuz bölgede kullanılabilirliği için ilgili gereklilikleri anlamak için lütfen John Deere bayinizle iletişime geçin. Bu aktivasyon kodlarının Alıcıya John Deere onaylı bir ekran ya da John Deere tarafından sağlanan bir bilgisayar yazılımı ile (John Deere tarafından Kullanıcı El Kitabı gibi dokümantasyonlarla sağlanan talimatlar izlenerek) yüklenmesi, Yazılımı bu Sözleşmenin koşulları, Alıcınızın kullanımını yöneten koşullar ve geçerli olduğunda John Deere ekran sistemini kullanmanızı yöneten koşullara uygun şekilde kullanabilmenizi sağlayacaktır. Yazılımın Alıcı üzerinde etkinleştirilmesi, bir John Deere aktivasyon kodunun sunumu üzerine gerçekleşecektir ancak bazı durumlarda aktivasyon

kablosuz olarak John Deere'ın web sitesi (www.stellarsupport.deere.com) üzerinden gerçekleştirilebilir. Tüm aktivasyon kodlarının gizliliğini korumaktan ve bunları hiçbir üçüncü şahsa açıklamamaktan ya da hiçbir üçüncü şahsın ilgili aktivasyon ücretlerini ödemeksizin bunları kullanmalarına izin vermemekten sorumlusunuz.

3. Lisans. John Deere, işbu belge ile bu Yazılımı makinede okunabilir, nesne kodu biçiminde, yalnızca işbu Sözleşmede verilen yetki ve Yazılımı kullanmadan önce dikkatli bir şekilde incelemeyi kabul ettiğiniz Alıcı kullanıcı el kitaplarının ilgili hükümleri doğrultusunda kullanmanız için münhasır olmayan bir izin vermektedir ve siz de bunu kabul etmektesiniz. Yazılım yalnızca başlangıçta yüklendiği Alıcı üzerinde kullanılabilir. Bu Sözleşme kapsamındaki Yazılımın kurulu olduğu Alıcının satışıyla bağlantılı olarak bu Sözleşme kapsamındaki haklarınızın tümünü kalıcı olarak devretmeniz haricinde, bu Lisans Sözleşmesi kapsamındaki haklarınızı atamayacağınızı, devretmeyeceğinizi, taahhüt etmeyeceğinizi, kiralamayacağınızı ve paylaşmayacağınızı kabul edersiniz. Alıcıyı satmanız veya başka bir şekilde mülkiyetini başkasına devretmeniz halinde devralan kişinin en az işbu Sözleşmenin koşulları kadar kısıtlayıcı olan koşulları kabul etmesini gerekli göreceğinizi kabul etmektesiniz. Yukarıdakilere ek olarak, Yazılımı veya aktivasyon kodunu yanlış veya gerçeği yansıtmayan bilgiler kullanarak ya da ilgili ücret ve maliyetleri ödemeden edinmeyeceğinizi ya da böyle bir girişimde bulunmayacağınızı ya da bilerek başkalarının bu şekilde hareket etmesine izin vermeyeceğinizi, aksi takdirde ödemeniz gerekecek lisans ücreti ve maliyetlerini ödeyeceğinizi kabul ediyorsunuz. İşbu Paragraf 3'te belirtilenler dışında bu Sözleşme ile Yazılımın başka şekillerde kullanımına izin verilmemektedir.

4. John Deere'ın Hakları. Yazılımın John Deere veya lisans verenlerinin müseccel malı olduğunu ve telif hakkı kanunu kapsamında korunduğunu kabul ve beyan etmektesiniz. Ayrıca, Yazılıma dahil veya Yazılıma ilişkin tüm hak, mülkiyet ve çıkarların, ilgili fikri mülkiyet hakları dahil olmak üzere, John Deere'a ve onun lisans verenlerine ait olduğunu ve onda kalacağını teyit ve kabul etmektesiniz. İşbu Sözleşme tarafınıza Yazılım ile ilgili hiçbir hak veya menfaat tanımamakta, sadece işbu Sözleşmenin koşulları doğrultusunda geri alınabilir sınırlı bir kullanım hakkı tanımaktadır. Şunları yapmayacağınızı kabul etmektesiniz: John Deere veya tedarikçileri tarafından veya işbu kısıtlamalara rağmen geçerli kanunlarda yazılı olarak açıkça izin verilen haller dışında (a) Alıcıyı spesifikasyonlarında, bültenlerinde veya broşürlerinde John Deere tarafından uygun olduğu belirtilmiş ekipmanlar, ürünler veya hizmetler ile birlikte kullanamazsınız; (b) Yazılımda demontaj, ters derleme, modifikasyon veya çeviri yapamaz ya da telif hakkı korumasını ve bu korumanın uygulanmasını sağlayan mekanizmaları ihlal edecek bir girişimde bulunamazsınız; (c) Yazılım kopyalayamaz ve çoğaltamazsınız veya (d) Yazılımda yer alan hiçbir telif hakkı, ticari marka ya da mülkiyet hakkı bildirimlerini kaldıramaz veya gizleyemezsiniz. Yönetiminiz altında faaliyet gösteren hiçbir üçüncü şahsın da yukarıdakileri yapmasına izin vermemeyi kabul etmektesiniz.

5. Lisans Ücretleri. Alıcının başlangıçta aktive edilen Alıcı yazılımı özellikleri için tüm Yazılım lisans ücretleri Alıcının orijinal satın alma fiyatına dahildir ancak yukarıda 2. Bölümde açıklanan şekilde ek işlevlerin ayrı aktivasyon ücretleri olabileceğini unutmayın. İşbu Sözleşme çerçevesinde John Deere tarafından herhangi bir ek lisans ücreti veya diğer ücret fatura edilmeyecektir. Alıcının orijinal satın alma ücretleri veya aktivasyon kodu ücretleri, size, John Deere bayiniz, yetkili dağıtıcı, Deere & Company veya bağlı veya alt kuruluşları tarafından fatura edilebilir.

6. Sınırlı Garanti. John Deere, herhangi diğer bir tarafın değil yalnızca sizin menfaatinize olmak üzere, aşağıda belirtilen "**Garanti Süresi**" boyunca, Yazılımın temel olarak Alıcı dokümantasyonunda ortaya konan geçerli işlevsel teknik özelliklerle ("**Teknik Özellikler**") uyumlu çalışacağını garanti eder. **JOHN DEERE, YAZILIMIN KESİNTİSİZ VEYA HATASIZ BİR ŞEKİLDE ÇALIŞACAĞINI YA DA İHTİYAÇLARINIZI KARŞILAYACAĞINI GARANTİ ETMEMEKTEDİR.** Herhangi bir garanti talebi veya başka bir sözleşme kusuru durumunda tek çözüm yolunuz ve John Deere ve (geçerli olduğunda) hizmet ortaklarının tek yükümlülüğü, John Deere veya (geçerli olduğunda) hizmet ortaklarının kusuru düzeltmek için ticari açıdan makul düzeyde çaba göstermesi veya düzeltme işleminin otuz (30) gün içinde gerçekleştirilemediği durumlarda, Yazılımı önceki kullanımınıza ve kusurun etkisine dayalı olarak belirlenen lisans ücretlerinin ilgili kısmını iade etmek olacaktır. Bu garantinin, Yazılımın çalışma şeklindeki kusurun sınırlama olmaksızın ekipman hatası, mucbir sebepler, grevler veya diğer benzer nedenleri içeren şekilde John Deere'nin makul kontrolü dışında nedenlerden ve/veya üçüncü bir tarafın eylemi veya hatasından kaynaklandığı durumlarda, bu garantinin geçerli olmayacağını kabul ediyorsunuz. Ayrıca, GNSS konum verileri, GNSS Düzeltme Verileri veya Yazılımın kapsamı, kullanılabilirliği veya çalışmasında, hava koşullarından (sintilasyon dahil), topografik koşullardan, tektonik plaka hareketinden veya yörüngedeki uydulardan veri iletimi kesintilerinden kaynaklanan kusurların John Deere'ın makul kontrolü dışında olduğunu ve mucbir sebep olarak görüleceğini kabul etmektesiniz. Bu gibi durumlarda, John Deere bu koşullarla ilgili kapsam ve kalite sorunları için sorumluluk kabul etmeyecektir. "Garanti Süresi" Alıcıyı teslim aldığınız tarihten itibaren bir (1) yıldır. .

7. GARANTİLERİN REDDİ. İŞBU BELGEDE, YUKARIDA BELİRTİLEN SINIRLI GARANTİNİN ("**SINIRLI GARANTİ**"), YAZILIMLA İLGİLİ OLARAK KARŞILAŞABİLECEĞİNİZ HER TÜRLÜ SORUN İÇİN YEGANE VE MÜNHASIR ÇÖZÜMÜ TEŞKİL ETTİĞİNİ KABUL ETMEKTESİNİZ. SINIRLI GARANTİDE BELİRTİLENİN DIŞINDA, YAZILIM “OLDUĞU GİBİ” VE "KULLANILABİLDİĞİ ŞEKİLDE" LİSANSLANIR VE JOHN DEERE, BAĞLI KURULUŞLARI VE ÜÇÜNCÜ

TARAF TEDARİKÇİLERİ, YAZILIMLA İLGİLİ OLARAK YASALARDAN VE SAİR YOLLARDAN DOĞAN TÜM GARANTİLERDEN, AŞAĞIDAKİLER DAHİL OLMAK ÜZERE, ANCAK BUNLARLA SINIRLI KALMAMAK KAYDIYLA, AÇIK BİR ŞEKİLDE RET VE FERAGAT EDER: BELİRLİ BİR AMAÇ İÇİN HERHANGİ BİR ZIMNİ TİCARİ ELVERİŞLİLİK YA DA UYGUNLUK GARANTİSİ; PERFORMANS BİÇİMİNDEN, TİCARET YA DA TİCARET KULLANIMINDAN KAYNAKLANAN HERHANGİ BİR ZIMNİ GARANTİ; HERHANGİ BİR HAK YA DA İHLAL ETMEME GARANTİSİ; VE, HAKSIZ MUAMELE, İHMAL, KUSURSUZ SORUMLULUK, SÖZLEŞME YA DA DİĞER YASAL YA DA DİĞER HUKUKİ YA DA ADİL TEORİ DAHİL HERHANGİ BİR HUKUK TEORİSİNDEN KAYNAKLANAN HERHANGİ DİĞER GARANTİ. JOHN DEERE ALICININ GNSS KONUM VERİLERİNİ VEYA GNSS DÜZELTME VERİLERİNİ KESİNTİSİZ VEYA HATASIZ ŞEKİLDE ALMA BECERİSİ GÖSTERECEĞİNE DAİR BİR GARANTİ SUNMAMAKTADIR. KAPASİTE VEYA KULLANIM İÇİN UYGUNLUK BEYANLARINI İÇERECEK ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAYACAK ŞEKİLDE HİÇBİR İFADE VEYA DİĞER TÜRLÜ DOĞRULAMA, JOHN DEERE VEYA BAĞLI KURULUŞLARI VEYA ÜÇÜNCÜ ŞAHIS TEDARİKÇİLER TARAFINDAN VERİLEN BİR GARANTİ OLARAK KABUL EDİLMEYECEKTİR.

8. SORUMLULUĞUN SINIRLANDIRILMASI. SINIRLI GARANTİ KAPSAMINDA BELİRTİLENLER DIŞINDA, JOHN DEERE, BAĞLI KURULUŞLARI VEYA ÜÇÜNCÜ ŞAHIS TEDARİKÇİLER SİZE VEYA ÜÇÜNCÜ BİR TARAFA KARŞI, YAZILIMIN NEDEN OLDUĞU HERHANGİ BİR KAYIP VEYA HASAR; YAZILIMIN KISMİ VEYA BÜTÜN OLARAK ARIZASI; YAZILIMIN HERHANGİ BİR KURULUMU, BAKIMI, GARANTİSİ VEYA ONARIMLARIYLA BAĞLANTILI PERFORMANS, PERFORMANS YETERSİZLİĞİ VEYA GECİKMELER, BU SÖZLEŞMENİN HERHANGİ BİR YÖNÜNE BAĞLI PERFORMANS VEYA PERFORMANS YETERSİZLİĞİNDEN KAYNAKLANIP EKİN KAYBINA NEDEN OLAN HASARLAR, ARAZİNİN HASAR GÖRMESİ, MAKİNELERİN HASAR GÖRMESİ, KAR KAYBI, İŞ KAYBI, PRESTİJ KAYBI, EKİPMAN KULLANIMINDA VEYA HİZMETLERDEKİ KAYIPLAR, İŞLETMENİN VEYA İTİBARIN GÖRDÜĞÜ ZARARLAR DAHİL, SÖZLEŞME KAPSAMINDA, HAKSIZ FİİL VEYA BUNLARIN DIŞINDA BİR NİTELİKTE OLSUN OLMASIN, JOHN DEERE, BAĞLI KURULUŞLARI VE ÜÇÜNCÜ ŞAHIS TEDARİKÇİLER BU OLASI ZARARLAR KONUSUNDA UYARILMIŞ OLSUN OLMASIN, DOĞRUDAN, DOLAYLI, ARIZİ VEYA SONUÇ NİTELİĞİNDE HİÇBİR TÜRDE HATADAN SORUMLU DEĞİLDİR. YAZILIMIN KULLANIMINDAN DOĞAN YA DA KULLANIMIYLA İLGİLİ HERHANGİ BİR TAZMİNAT TALEBİ, DAVA, TALEP VEYA TEDBİR KONUSUNDA, JOHN DEERE'İN SİZE VEYA ÜÇÜNCÜ ŞAHISLARA KARŞI TOPLAM YÜKÜMLÜLÜĞÜ, ALICI, YAZILIM LİSANSI VE AKTİVASYON KODLARI İÇİN YAPTIĞINIZ TOPLAM ÖDEMEYİ AŞMAZ.

9. Yazılımın Bakımı. John Deere, kendi takdirine göre, Garanti Süresi geçse dahi, size Yazılım bakımı sağlayabilir. Bu bakım, Yazılımda ve/veya ilgili kullanıcı el ktaplarında yapılacak değişiklikler, düzeltmeler veya geliştirmeleri (**"Yükseltmeler"**) içerebilir. John Deere, kendi takdiriyle, bakım için sizden bir ücret talep etme hakkını saklı tutar (düzeltmelerin Sınırlı Garanti kapsamında yapıldığı durumlar dışında). İşbu Sözleşmeyi kabul etmeniz, işbu Sözleşmede tanımlanan şekliyle Yazılıma dahil edilebilecek her türlü Yükseltme için de geçerli olacak ve bu Geliştirmeler işbu Sözleşme kapsamında yazılım için geçerli olan kayıt ve koşullara tabi olacaktır.

10. Lisans Süresi. Bu Sözleşme, Yürürlük Tarihi itibarıyla geçerlilik kazanacak ve şunlardan en önce hangisi oluşursa, ilgili olayın oluşması tarihinde sonlanacaktır: i) Alıcının kullanım ömrünün sona ermesi veya ii) John Deere'ın işbu Paragraf 10 şartları kapsamında bu Sözleşmeyi feshetmesi. Bu Sözleşme, otomatik olarak yenilenmez. Yazılımın herhangi bir kısmını kullanmanız için lisans dönemi, zamana dayalı bir SF2/SF3 aktivasyon kodu gibi bir aktivasyon kodu ile etkinleştirilecek ve size aktivasyon kodunu satın aldığınız sırada sunulan şartlara tabi olacaktır.

11. Lisansın Sonlandırılması. Yukarıdaki Bölüm 3 ve 4'ün hükümleri dahil, ancak bunlarla sınırlı kalmamak kaydıyla, Yazılımı veya John Deere'ın haklarını kullanımınız ile ilgili olarak işbu Sözleşmenin herhangi bir koşulunu ihlal etmeniz halinde John Deere işbu Sözleşme kapsamında verilen lisansı iptal edebilir.

12. Kanunlara Uygunluk. Yazılım'ı, geçerli olduğunda, dış ticaret kontrolü yasa ve düzenlemeleri dahil, Amerika Birleşik Devletleri yasaları ve içinde bulunduğunuz ülkenin yasalarıyla uyumlu bir şekilde kullanacağınızı kabul edersiniz. Yazılım, diğer ülkelere ve taraflara yeniden satışı ve/veya transferi kısıtlayan ihracat ve diğer dış ticaret kontrollerine tabi olabilir. Bu Sözleşme'nin koşullarını kabul ederek, Yazılımın, İhracat İdaresi Düzenlemeleri ve/veya Amerika Birleşik Devletleri Maliye Bakanlığı'nın dış ticaret düzenlemeleri dahil ancak bunlarla sınırlı olmayacak şekilde kontrol edilebileceğinden haberdar olursunuz ve idrak edersiniz. Yazılım, geçerli ABD kanunlarına tabi olmayı sürdürmektedir. Ayrıca Yazılımın ya da Alıcının herhangi bir askeri amaç için kullanılmayacağını kabul etmektesiniz.

13. Tazminat. İşbu Sözleşmenin şartları ve koşullarının ihlali durumunda; John Deere'ı, ona bağlı firmaları ve üçüncü taraf tedarikçileri, ve onların memurlarını, direktörleri, çalışanlarını, acetalarını ve temsilcilerini (her biri "**Tazmin Edilen Taraf**"tır), üçüncü bir tarafça sözkonusu kişilere karşı yöneltilmiş ve Alıcıyı veya Yazılımı kullanımınızdan kaynaklanan veya bununla bağlantılı olası tüm beyanlar, talepler, kovuşturmalar, hasarlar, yükümlülükler, kayıplar, giderler ve masraflardan (makul yasal ücretler de dahil olmak üzere) yana koruyacağınızı ve sorumsuz tutacağınızı kabul edersiniz.

14. Ticari Marka. İşbu belge ile hiçbir ticari markaya

ilişkin hiçbir hak, lisans veya pay verilmemektedir ve hiçbir ;John Deere ticari markası ile ilgili olarak bu tür hiçbir hak, lisans veya pay hakkı iddia etmeyeceğinizi kabul etmektesiniz.

15. Dava Masrafları. Eğer taraflardan biri diğer tarafın aleyhinde bir dava konusuna yönelik bir beyan veya eylemde bulunursa; üstün gelen taraf, taahüt edilen diğer tüm telafilere ek olarak, makul avukat, hakem ve ihtilafı çözümleyen merkezin idari ücretlerini ve dava masraflarını karşılayacaktır.

16. Bölünebilirlik ve Feragat. Bu Sözleşme'nin herhangi bir koşulu, bir mahkeme ya da yetkin yargı merci tarafından geçersiz ya da yürürlüğe konamaz ilan edilirse, bu gibi bir ilanın burada kalan koşullar üzerine hiçbir etkisi olmaz. Taraflardan birinin, burada verilen hakları yerine getirmemesi ya da bu anlaşmanın hükümlerinin herhangi ihlali durumunda diğer tarafa karşı işlem başlatmaması durumu, ileride gerçekleşebilecek ihlaller için, müteakip işlemlerin müteakip hak uygulamasıyla ilgili o tarafın feragati olarak addedilmez.

17. Dil Maddesi. İkamet ettiğiniz yerdeki kanunların başka türlü bir durumu gerektirmemesi halinde işbu Sözleşme tarafları, işbu Sözleşmenin ve ilgili diğer tüm belgelerin yalnızca İngilizce dilinde hazırlanmasının gerekli ve yeterli olduğunu kabul etmektedir. İşbu Lisans Sözleşmesinin tercüme edilmiş bir sürümü olabilir. İşbu Sözleşmenin tercüme edilen sürümü ile İngilizce sürümü arasında bir tutarsızlığın veya çelişkinin bulunması halinde, ikamet ettiğiniz yerdeki kanunların farklı bir sürümün geçerliliğini öngörmemesi halinde Sözleşmenin İngilizce sürümü geçerli olacaktır.

18. John Deere tarafından Temlik. John Deere, işbu Sözleşmeyi sizin ön muvafakatınız olmaksızın Deere'a bağlı herhangi bir firma veya tüzel kişiye, veya bir kurumsal yeniden yapılandırma, birleşme veya satın alımla ilişkili bir temlik sebepli olarak temlik edebilir.

19. Geçerli Kanun ve Yetkili Mahkeme. İşbu Sözleşme abd Illinois Eyaletindeki geçerli kanunlar doğrultusunda idame edilecek ve yorumlanacaktır. Rock Island County, Illinois ilgili mahkemeleri, işbu Sözleşmeyle ilintili tüm ihtilaflar için münhasır yargı yetkisine sahiptir. Tarafların işbu Sözleşme kapsamındaki hak ve yükümlülükleri, Milletlerarası Mal Satımına İlişkin Birleşmiş Milletler Sözleşmesi ("CISG") tarafından yönetilmeyecektir ve taraflar işbu belge ile CISG'nin bu Lisans Sözleşmesinde uygulanabilirliğini açıkça reddetmektedir.

20. Tahkim. BÖLÜM 17'NİN KOŞULLARININ YÜRÜRLÜKTE OLDUĞU BİR HUKUKİ BÖLGEDE İKAMET EDİYORSANIZ, TARAFLARIN TAHKİM KOŞULLARINI KABUL ETMELERİNE BAĞLI OLMAK KAYDIYLA, İŞBU SÖZLEŞMEDEN KAYNAKLANAN HER TÜRLÜ ANLAŞMAZLIK VEYA İDDİA, ULUSLARARASI ANLAŞMAZLIKLARIN ÇÖZÜMÜ MERKEZİNİN (""ICDR"") İLGİLİ TARİHTE YÜRÜRLÜKTE BULUNAN ULUSLARARASI TAHKİM KURALLARINA GÖRE KARARA BAĞLANACAKTIR. TAHKİM, ICDR TARAFINDAN GÖREVLENDİRİLEN TEK HAKEM HUZURUNDA GERÇEKLEŞTİRİLECEKTİR. TAHKİM YERİ, ABD, ILLINOIS, CHICAGO VE TAHKİM DİLİ İNGİLİZCE OLACAKTIR.

21. Lisans Alanın Taahhütleri. BU SÖZLEŞMEYİ KABUL EDEREK: (A) BU SÖZLEŞMEYİ OKUDUĞUNUZU VE ANLADIĞINIZI TEYİT ETMEKTESİNİZ; (B) BU SÖZLEŞMEYE İMZA ATACAK YETKİNİZ OLDUĞUNU BEYAN ETMEKTESİNİZ; (C) BU SÖZLEŞMENİN SİZ, YAZILIMI ALAN TÜM TÜZEL KİŞİLİKLER VE YAZILIMIN, ADINA KULLANILDIĞI TARAFLAR AÇISINDAN BAĞLAYICILIĞI OLDUĞUNU KABUL ETMEKTESİNİZ; (D) BU SÖZLEŞMENİN YÜKÜMLÜLÜKLERİNİ YERİNE GETİRMEYİ KABUL ETMEKTESİNİZ VE (E) BİLGİLERİNİZ DAHİLİNDE SAĞLADIĞINIZ TÜM BİLGİLERN DOĞRU OLDUĞUNU VE GERÇEĞİ YANSITTIĞINI TAAHHÜT VE KABUL ETMEKTESİNİZ.

22. Bildirimler. John Deere'a gönderilecek tüm bildirimler, John Deere Shared Services, Inc., One John Deere Place, Moline, IL 61265 ABD adresine taahhütlü veya iadeli taahhütlü postayla yollanmalıdır. Ayrıca, bildirimin bir kopyası John Deere Intelligent Solutions Group, ATTN: John Deere StarFire 3000 alıcısı, 4052 114th Street, Urbandale, IA 50322 ABD adresine iletilmelidir. John Deere'a gönderilen tüm bildirimler, alımdan itibaren geçerli olacaktır. Size gönderilmesi gereken tüm bildirimler, Alıcı alımınızla bağlantılı olarak John Deere'a, John Deere bayisine veya John Deere'ın başka bir dağıtım ortağına verilmiş adrese, John Deere'ın takdirine göre, taahhütlü veya iadeli taahhütlü postayla gönderilmelidir. John Deere tarafından herhangi bir yolla yapılan bildirim gönderildiği andan itibaren geçerli olur. Tüm adres değişikliklerini, yukarıda belirtilen yoldan, John Deere'a bildirmeyi kabul edersiniz.

OUCC002,0005D7C-80-14JUL18

ZXLink™

ZXLink™, JDLink™ ile eş anlamlıdır. JDLink™ ifadesi, hem JDLink™ hem de ZXLink™ için kullanılır.

CC20638,00017CA-80-05MAY17

Modüler Telematik Ağ Geçidi Çalışma Prensibi

Modüler telematik ağ geçidi (MTG), JDLink™ gibi John Deere telematik çözümlerini etkinleştiren ana bileşenlerden biridir. MTG, bellenim, bir hücresel modem ve abone tanımlama modülü (SIM) cihazı içeren bir kumanda birimidir. MTG, bir hücre ağı üzerinden JDLink™ ana bilgisayar sunucusu ile veri alışverişi gerçekleştirir. MTG, ayrıca bir kablosuz ağa bağlanıldığında veri aktarımı için kullanılan bir kablosuz modeme sahiptir.

JDLink™ uygun donanım ve JDLink™ aboneliğinin satın almasını gerektirir. MTG'ye ilk defa bir makine tarafından güç verildiğinde, JDLink™ ana bilgisayar sunucusuna kaydedilir ve verileri bildirmek için izin alır.

MTG İletişimi

MTG hücresel veya kablosuz ağlar üzerinden verilerin ve mesajların alınıp iletilmesine imkan tanır. MTG, Service ADVISOR™ Uzaktan Kumanda, John Deere Uzaktan Ekran Erişimi, John Deere Kablosuz Veri Aktarımı ve John Deere Makine Eşitleme paylaşılan verilerini içeren diğer telematik çözümleri destekler. Uzak Ekran Erişimi gibi Telematik çözüm uygulamalarının çalışabilmesi için kesintisiz bir hücresel bağlantı gerekir. Kablosuz Veri Aktarımı ve Makine Eşitleme paylaşılan verileri gibi diğer telematik çözüm uygulamaları, bilgileri ekranda saklar ve hücresel bir bağlantı kurulduğunda veri iletimini sağlar. MTG 1000 saate kadar makine verisini saklayabildiğinden JDLink™ gibi telematik çözümler kesintisiz hücresel bağlantı gerektirmez. MTG, GSM hücresel kapsama alanı içerisindeki bir bölgeye girdiğinde, sonraki planlanan zamanda en güncel 1000 saatlik veriler ana bilgisayar sunucusuna iletilir.

Makine kapatılırken, MTG, işlevlerin tamamlanması için gereken süre boyunca açık kalır. MTG, 7 güne kadar geçerli sürebilecek şekilde uyku durumuna girer. Uyku durumu sırasında, MTG planlanan sırasında çağrı yapar. JDLink™ karartma ve sınırlı alan uyarıları ayarlandığında, MTG ortamdaki değişiklikler açısından bir kontrol gerçekleştirir. Uyku durumundan sonra, MTG, bir uzun uyku durumuna girer ve veri alıp gönderemez. MTG'nin uyku durumundan çıkarılmasının tek yolu, bir kontak anahtarının açık duruma getirilmesi ve makineye güç verilmesidir.

Makine Senkronizasyonu Paylaşılan Veri Özellikleri

MTG makineden makineye iletişimi destekler. Ekranlar, kapsama haritaları ve kılavuz çizgiler gibi verileri bir Makine Eşitleme aktivasyonu kullanılarak birden fazla makine arasında paylaşabilir.

Uzak Bakım Özellikleri

MTG, uzak servis özelliklerini destekler. Service ADVISOR™ Remote, bir bayi teknisyeninin, diğer makine kumanda birimlerinde servis işlemlerini MTG kullanarak gerçekleştirmesini sağlayan bir araçtır. Operatör indirme ve yükleme prosedürlerini kabul eder. MTG, operatör ya da yetkili satıcı müdahalesini gerektirmeyen bellenim güncellemelerini John Deere'den otomatik olarak alır.

Web sitesi

MTG tarafından gönderilen veriler, parola güvenlikli JDLink™ web sitesi kullanımı ile kayıtlı kullanıcılara sunulur. Bildirimler, kullanıcılara e-posta veya SMS metin mesajları aracılığıyla gönderilir. Bayi, MTG'yi yeni bir müşteri hesabına aktarmak için oturum açmalıdır.

JDLink™ web sitesinde ekipmanın mevcut ve geçmiş durumunu görüntüleyin. Toplanan bilgiler arasında, makine saatleri, atıl zaman, bakım aralıkları ve diğer makine ayarları bulunmaktadır. Bir makinenin gerçek zamanlı durumunu görüntülemek için MTG'ye istek göndermek üzere web sitesini kullanın.

Kablosuz Ağ

MTG içindeki kablosuz modem, yerel ağlar (diğer makineler, mobil aygıtlar ve bilgisayarlar gibi) ve yerel erişim noktaları (ev veya mağaza ağı gibi) ile iletişimi sağlar. MTG, aynı bir hücresel ağda olduğu gibi, bir kablosuz ağ üzerinden de veri ve mesaj gönderebilir ve alabilir.

Bir mobil cihaza ya da erişim noktasına bağlanmak için 4600 CommandCenter™ ya da SolutionsPlus uygulamasını kullanın.

Bluetooth®

Bluetooth® kablosuz teknolojisi, desteklenen entegre ekranları olmayan makinelerde kablosuz ağ yapılandırması ve bilgi görüntülemesi için akıllı telefon veya tablet gibi mobil aygıtlara bağlanılabilmesini sağlar.

SolutionsPlus Uygulaması

NOT: Makineden yerel ağa bir kablosuz bağlantı gerçekleştirildiğinde, ilgili ağ için bireysel veri ücretleri uygulanabilir.

SolutionsPlus uygulaması, makine MTG'si için kablosuz ağları yönetir. SolutionsPlus kablosuz ağ kimlik bilgilerini kaydeder ve u bilgileri uygun yerel kablosuz ağlara bağlanmak için kullanır.

SolutionsPlus uygulaması hem Apple® hem de

ZXLink bir Deere & Company ticari markasıdır
JDLink, bir Deere & Company ticari markasıdır
Service ADVISOR bir Deere & Company ticari markasıdır

CommandCenter, bir Deere & Company ticari markasıdır
Bluetooth, bir Bluetooth SIG ticari markasıdır
Apple, bir Apple, Inc. ticari markasıdır.

Android™ cihazlar için sunulmaktadır ve Apple App Store® veya Google Play™ üzerinden indirilebilir. John Deere Uygulama Merkezinin bir parçası olarak ya da bağımsız bir uygulama olarak sunulur.

Solutionsplus ve MTG arasında iletişim, yalnızca kontak anahtarı Çalıştır konumuna çevrildiğinde ve motor kapalı iken kullanılabilir. Mobil cihaz, ayrıca makine kabininden 12,2 m (40 ft) mesafede olmalıdır. Kontak anahtarı Çalıştır konumuna çevrildikten sonra Bluetooth® işlevinin bağlanması yaklaşık 1 dakika sürer. Bluetooth® kullanılarak yalnızca bir mobil cihaz makineye bağlanabilir.

(Daha fazla bilgi için SolutionsPlus Ekran Yardım öğesine başvurun.)

AE77568,0000351-80-07JUN17

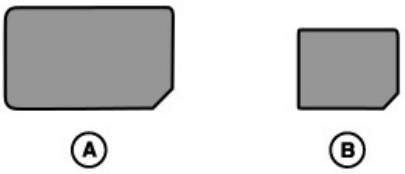
Müşterinin Sahibi Olduğu SIM

Müşteri mülkiyetindeki abone tanımlama modülü (SIM) kartı takılmadan önce aşağıdakilerin yapılması gerekmektedir:

- Aktif JDLink™ aboneliği
- JDLink™ hesabı

NOT: Müşteri mülkiyetinde olan bir SIM kart kullanıldığında, ağda bireysel veri ücretleri geçerlidir.

MTG, müşterilerin kendi SIM kartlarını sağladığı ülkelerde kullanım için bir mikro SIM kart yuvasıyla donatılmıştır.



PC20433—UN—04DEC17

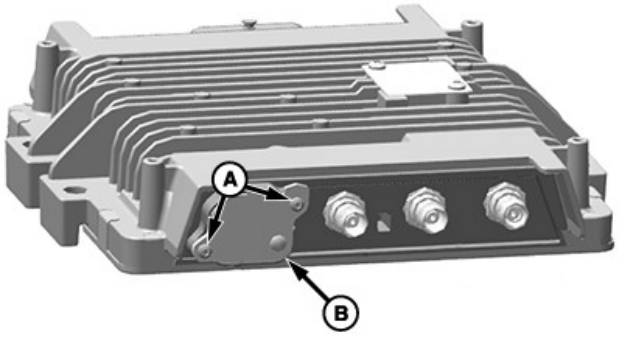
A—Mini SIM Kart
B—Mikro SIM Kart

NOT: MTG 3G'den yükseltme yapılacağında mevcut mini SIM kart (A), MTG 4G LTE üzerindeki mikro SIM kart (B) yuvası ile uyumlu olmayacaktır.

Mikro SIM kart eklemek için:

NOT: SIM kartı yerleştirmeden veya değiştirmeden önce kontak anahtarını çevirin.

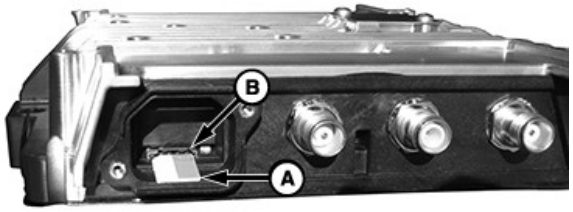
Android, Google Inc. şirketine ait ticari bir markadır.
Apple App Store, Apple Inc. şirketine ait ticari bir markadır.
Google Play, bir Google Inc. ticari markasıdır.
JDLink, bir Deere & Company ticari markasıdır



PC22044—UN—20JAN16

A—Cıvata Başlı Vida (2 adet)
B—SIM Parçası

1. Cıvata başlı vidaları (A) ve SIM parçasını (B) çıkarın ve saklayın.



PC23789—UN—23FEB17

A—Mikro SIM Kart
B—Mikro SIM Kart Yuvası

2. Mikro SIM kartı (A) yuvasına (B) takın.
3. Ara parça ve cıvata başlı vidaları tekrar takın.

Kurulum hakkında daha fazla bilgi için, John Deere bayinize veya yetkili servisinize danışın.

AE77568,0000005-80-04DEC17

Uydu Modülü Çalışma Prensibi

Belirli bölgelerde, modüler telematik ağ geçidi (MTG) için bir destek birim olan isteğe bağlı bir uydu modülü sunulmaktadır. JDLink™ uydu modülü donanımı, MTG donanımı gibi görünür ancak bir uydu modem içerir. Uydu modemi, geçerli bir hücresel veya kablosuz ağ mevcut olmadığında, MTG'nin bir uydu bağlantısı üzerinden verileri JDLink™ ana bilgisayar sunucusuna ve sunucusundan veri aktarmasını sağlar.

Uydu modülü MTG ile kurulduktan sonra, uydu modülünün uydu ağında iletişim kurmak için uydu hizmetinin etkinleştirilmesi gerekmektedir.

Uydu İletişimi

Planlanan çağrı sıklığı, uydu modülü kullanıldığında barsayılan olarak günde bir çağrıdır. Bu sıklık, web sitesinden haftada bir değiştirilebilir.

MTG'nin hücresel kapsama alanı olduğu müddetçe, uydu modülü kullanılmaz. MTG son başarılı yöntemi

(hücresel veya uydu sinyali) kullanarak çağrı yapma girişiminde bulunur. Makinenin zayıf hücresel kapsama bulunan ya da hücresel kapsama bulunmayan bir alana hareket etmesi durumunda, MTG çağrıyı tamamlayamaz. JDLink™ web sitesi makinede cevapsız çağrı olduğunu gösterir. Başarısız çağrıdan bir saat sonra, MTG çağrıyı uydu modülüne yönlendirir.

MTG günlük arama için ayarlanmışsa ve bir arama tamamlandıktan sonra hücresel kapsama alanından, gerekli bir kırmızı uyarı ya da ani arama olmadan çıkarsa, bir sonraki arama denemesi 24 saat sonra yapılır. Makineye mesaj alınması veya makineye mesaj gönderilmesi 25 saati bulabilir.

Uydu sinyali üzerinden gerçekleşen aramalar, JDLink™ web sitesinde bir uydu simgesi ile işaretlenmiştir. Uydu ağına bağlantı için makinenin gökyüzünü açık bir şekilde görebiliyor olması gerekmektedir.

Uyduyla Uyarı Mesajları

Tüm telematik mesajlarının hemen mi yoksa sonraki arama denemesinde mi gönderileceklerini belirleyen bir yönlendirme sınıfı ve önceliği vardır. İlk hücresel hücre başarısız olursa, mesajların MTG veya uydu modülünden hangisinden gönderileceğini belirlemek için özel bir mantık uygulanmaktadır.

- Derhal kırmızı uyarılar gönderilir.
- Sarı ve bilgisel uyarılar, planlanan sonraki aramayla ya da web sitesiyle yapılan bir aramayla ya da makineye istekle gönderilmeden en az 2 saat önce gerçekleşmiş olmalıdır.
- Sınırlı alan ve karartma gibi güvenlik uyarıları, kullanıcı tanımlı web sitesi ayarlarına bağlıdır.
- Web sitesinden makineye gönderilen istekler, yaklaşık 5 dakika içerisinde alınır. İsteğin, makine hücresel kapsama alanı çıktıktan sonraki ilk iletişim olduğu durumlarda istekler 1 saate kadar sürebilir.

Uydu modülü kullanıldığında bazı kısıtlamalar vardır. Kesintisiz hücresel bağlantı gerektiren uygulamalar desteklenmez. Örneğin, Service ADVISOR™ Uzaktan kumanda, John Deere Uzaktan Ekran Erişimi, John Deere Kablosuz Veri Aktarımı ve John Deere Makine Eşitleme paylaşılan veri el uydu bağlantısı kısıtlı kapasitesi ve gecikmesinden dolayı desteklenmez.

AE77568,00001F0-80-28JUN16

Veri Toplama

JDLink / ZXLink ürünü, John Deere ve John Deere yetkili satıcılarının, JDLink / ZXLink ürünü ya da JDLink / ZXLink ürünüyle arayüzlenen herhangi bir cihaz kullanımıyla oluşturulan, ürün/cihaz tarafından toplanan ya da ürün/cihazda depolanan tüm verilere erişimini sağlar (“Makine Verileri”). JDLink / ZXLink ürünün, ayrı ya da makinenin bir parçası olarak satın alımı, John Deere ve John Deere yetkili satıcılarının Makine Verilerini, John Deere’ın Makine Verileri İlkesi'nde belirtildiği gibi toplayabileceğine, kullanabileceğine ve ifşa edebileceğine dair satın alanın onayını belirtir (www.JohnDeere.com/MachineDataPolicy). Satın alanlar, yetkili satıcıların ya da John Deere'ın Makine Verilerine erişimini, Deere Telematik web sitesinden kaldırabilir (JDLink.Deere.com). Ancak, John Deere'ın Makine Verilerine erişiminin kaldırılmasıyla, satın alanın Makine Verilerini görüntülemesi ve Service ADVISOR Uzak hizmetini kullanması engellenir. Makine Verileri, ABD dahil, oluşturulmuş olduğu ülkeye aktarılabilir.

CZ76372,0000542-80-26NOV12

JDLink™ İşlevleri

NOT: Tüm servis düzeylerinde tüm işlevler bulunmamaktadır. John Deere bayinizle irtibat kurun veya daha fazla bilgi için StellarSupport.com adresini ziyaret edin.

NOT: Tüm ülkelerde tüm servis düzeyleri sunulmamaktadır. Uygunluk için John Deere bayinize başvurun veya StellarSupport.com adresini ziyaret edin.

NOT: Tüm servis düzeyleri tüm makineler ile uyumlu değildir. John Deere bayinizle irtibat kurun veya tam liste için StellarSupport.com adresini ziyaret edin.

JDLink™ servis düzeyine bağlı olarak aşağıdaki fonksiyonları sunar:

İşlev	Açıklama
Makine durumları	Tarım makineleri aşağıdaki makine durumlarıyla izlenir: Rölanti, Çalışma ve Taşıma. Bazı makine tipleri için ayrıntılı durumlar sunulur. C&F makineleri aşağıdaki makine durumlarıyla izlenir: Anahtar Açık, Rölanti, Düşük Yük, Orta Yük ve Yüksek Yük. (Her bir bakım tipi için makine durum tanımlarını da içeren daha fazla bilgi için JDLink™ web sitesinde yer alan Yardım bölümüne bakın.)
Yol haritası ve uydu haritası konumu ile sürüş yön bilgileri	Harita, makineye en son Esri® haritalama hizmeti kullanılarak çağrı gönderildiğinde makinenin bulunduğu konumu görüntüler. Harita sokak haritası, cadde bilgisi içermeyen uydu görüntüsü, cadde haritası eklemeli uydu görüntüsü veya cadde haritası eklemeli arazi hatları haritası şeklinde görüntülenebilir. Makine simgesinin seçilmesi, kullanıcının makineye veya makineden sürüş yönergeleri oluşturabilmesini sağlar.

JDLink, bir Deere & Company ticari markasıdır
Service ADVISOR bir Deere & Company ticari markasıdır

İşlev	Açıklama
Makine çalışma saatleri	Makine çalışma saatleri, makinenin açık veya kapalı olduğu saatleri ve bu saatlerin bildirildiği tarihleri gösterir. Kullanıcı, ilgili tarih aralığı için saatleri görüntülemek için zaman filtresini kullanabilir.
Sınırlı alan ve karartma uyarıları	Sınırlı alan özelliği, kullanıcının tanımlı bir alan ayarlamasına olanak tanır. Makine o belirlenen sınırlı alana girdiğinde ya da bu alandan çıktığında kullanıcıya bildirilmek üzere bir uyarı ayarlanabilir. Karartma uyarıları, kullanıcıların bir makinenin açılmasına izin verilecek zamanı ayarlayabilmesini sağlar. Örneğin, kullanıcılar yalnızca sabah 9-akşam 5 arasında çalışacak bir makine istiyorlarsa ve ilgili makine saat 18.05'te çalıştırılırsa, kullanıcılara uyarı gönderilir. Bu uyarılar, operatörün tercihine göre, e-posta ya da SMS metin mesajı olarak gönderilebilir.
İşletim saati	Çalışma saatleri işlevi, makinenin çalıştığı ya da kapatıldığı saat ve zamanı aya göre gösterir. Aylık raporlar CSF veya PDF dosyası olarak dışa aktarılabilir ya da yazdırılabilir.
Dışa aktarma veya programlanmış e-posta raporu	Motor Çalışma Saatleri Kullanımı ve Uzaktan Ekran Erişimi raporları, e-posta raporu olarak talep edilebilir. Uyarılar, Nihai— Kullanım, Nihai—Yakıt ve Bakım raporları, belirtilen bir sıklıkta beşe kadar alıcıya e-posta ile gönderilecek şekilde ayarlanabilir.
Service ADVISOR™ Uzaktan Kumanda	Service ADVISOR™ Remote (SAR) yetkili bayi teknisyeninin, uzaktan arıza tanı sorun kodu bilgilerine erişmesi, değer ve kayıt oluşturması ve makineyi ziyaret etmeden kumanda birimlerini programlamasına olanak tanır. (Daha fazla bilgi için Çalıştırma—Service ADVISOR™ Remote bölümüne bakın).
İleri düzey makine kullanımı	MTG, makine içindeki sensörlerden gelen verileri kaydeder. Toplanan gelişmiş makine kullanımı veri türleri, makine türü ve modeline göre değişiklik gösterir. Makine kullanımı bilgileri hakkındaki bir örnek, her bir makinede tüketilen yakıt miktarını gösteren bir tablodur. Diğer örnekler arasında, ortalama yakıt hızı, ortalama sürüş hızı, ortalama motor hızı ve ortalama soğutma sıvısı sıcaklığı yer alır.
Sistem kullanım bilgileri (AutoTrac™ kullanımı yüzdesi)	Sistem kullanım bilgileri, belirli makine bileşenleri ve özelliklerinin kullanıldığı zamanı görüntüler (örneğin, AutoTrac™ ya da IVT™).
Bakım yönetimi	Bakım profili, kullanıcıların makinelerinin bakım zamanının yaklaştığı, geldiği veya geçtiği konusunda bilgilendirme sağlayan ekranı görebilmelerini sağlar. Kullanıcılar, bakımın hemen programlanabilmesi için, yerel John Deere bayileri için üçüncü taraf erişimine izin vermeyi seçebilir.
Arıza kodları kullanımıyla uzak arıza tanılama	Makinelerinden birinde bir arıza tanı sorun kodu verildiğinde JDLink™ kullanıcıları uyarabilir. Yöneticiler, makinede tam olarak hangi kodların oluşturulduğunu öğrenmek için kodu web sitelerinde görüntüleyebilir. Kullanıcılar, makinelerinin bakım profilini görüntülemek için JDLink™ hesaplarına bayi erişimi verebilir. Kullanıcılar, ayrıca hesaplarını E-posta veya SMS metni ile bir bayiye uyarı gönderecek şekilde ayarlayabilir.
John Deere Uzak Ekran Erişimi (RDA)	RDA, kullanıcının çalışan bir makineyi, sahada, bilgisayar, tablet veya akıllı telefon gibi internete bağlı bir cihazda canlı olarak görüntüleyebilmesini sağlar.
John Deere Kablosuz Veri Aktarımı (WDT)	WDT, kullanıcının kurulum verilerini ve yönergelerini karşıya yükleyebilmesine ve MTG'yi kullanarak ekrandan dokümantasyon verilerini indirmesine olanak tanır.

Esri, Environmental Systems Research Institute, Inc.'nin ticari markasıdır.
Service ADVISOR bir Deere & Company ticari markasıdır
AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır
IVT, bir Deere & Company ticari markasıdır

AE77568,00001F8-80-28JUN16

Uydu Modülü Bakım Düzeyi

Uydu Modülü kullanımda olduğunda, birkaç JDLink™ işlevinden elde edilen veriler, makineden web sitesine aktarılır. Ancak Uydu Modülü tüm işlevleri desteklememektedir. MTG, bu gönderilmeyen kalan verileri Uydu Modülüyle 1000 saate kadar depolayabilir. Sonraki hücresel aramada, en son 1000 saat için saklanan veriler MTG'den web sitesine aktarılır.

PC15291—UN—26NOV12

A—Uydu Simgesi

Mevcut durumda, John Deere tarım makinelerinde, uydu erişim kapasiteli hizmet seviyesinden bağımsız olarak dokuz veri öğesi bulunmaktadır. Bunlar aşağıda listelenmiştir. Uydu Modülünün arama yaptığını ve MTG'nin bir uydu yapılandırması olduğunu doğrulamak için web sitesini inceleyin. “Terminal Kurulumu” sekmesinde, “İletişim” ve “Son Arama” bir uydu simgesi (A) göstermelidir.

- Yakıt Deposu Seviyesi
- Yakıt Kullanımı
- Son Motor Saat sayacı
- Makine Kullanımı
- Maks Soğutma Sıvısı Sıcaklığı
- Maks Hidrolik Yağ Sıcaklığı
- Maks Şanzıman Yağı Sıcaklığı
- Number.Aborted.Regen
- Number.Complete.Regen

HC94949,0000B0E-80-15FEB17

JDLink, bir Deere & Company ticari markasıdır

Mobilden Makineye

Mobilden Makineye, 4600 CommandCenter™ ve SolutionsPlus uygulamasında sunulan bir özelliktir. Mobilden Makineye, modüler telematik ağ geçidini (MTG) mobil cihazlar için erişim noktası olarak yapılandırır ve üçüncü taraf yazılım bilgilerine erişim sağlar.

4600 CommandCenter™ Yapılandırması için:

PC17269—UN—15JUL13

Menü Düğmesi

1. Menü düğmesini seçin.

PC24253—UN—19MAY17

Sistem Sekmesi

2. Sistem sekmesini seçin.

PC23092—UN—26SEP16

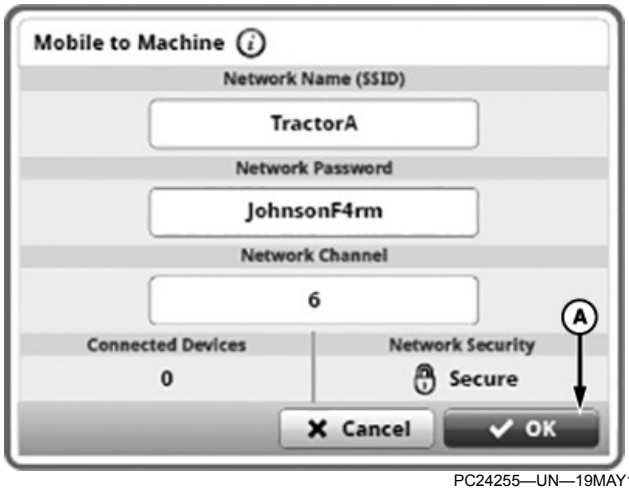
Kablosuz Ayarları Düğmesi

3. Kablosuz Ayarlar düğmesini seçin.

PC24254—UN—19MAY17

A—Geçiş Çubuğu

4. Mobilden Makineye öğesini Açık (A) konuma getirin.



PC24255—UN—19MAY17

A—Tamam düğmesi

NOT: Otomatik olarak varsayılan bir ağ adı ve şifre oluşturulur.

Ağ adı 8—13 karakter uzunluğunda olmalıdır.

Ağ şifresi 8—21 karakter uzunluğunda olmalıdır.

5. Benzersiz bir ağ adı ve şifre girin. TAMAM düğmesini (A) seçin.
6. Mobil cihazda, MTG ağ adı için arama yapın. Ağ öğesini seçin ve şifreyi girin.

PC24256—UN—19MAY17

A—Düzenle Düğmesi

Ağ adını veya şifreyi değiştirmek ya da bağlı cihaz sayısını görüntülemek için Kablosuz Ayarlar sayfasına gidin ve Düzenle düğmesini (A) seçin.

Bir mobil cihazı yapılandırmak için:

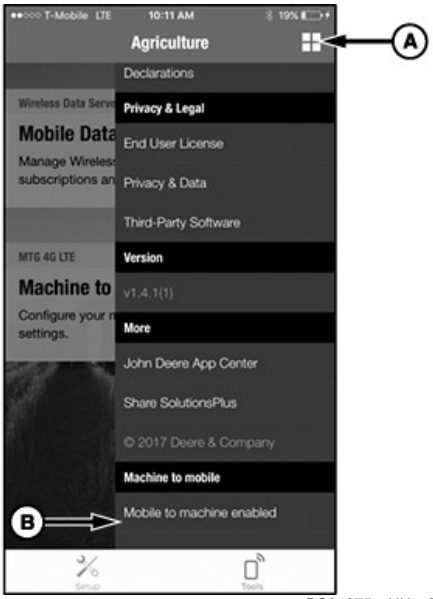
1. Mobil cihazda SolutionsPlus uygulamasını başlatın.
2. Uygun sektörü seçin.

PC24274—UN—26MAY17

Aletler

CommandCenter, bir Deere & Company ticari markasıdır

3. Ekranın alt kısmından Araçlar'ı seçin.



PC24275—UN—26MAY17

A—Menü
B—Mobilden Makineye

4. Ekranın sağ üst köşesinden Menü (A) öğesini seçin.
5. Mobilden makineye öğesinin etkin olduğunu doğrulayın. Aksi takdirde, Mobilden makineye (B) öğesini seçin.

PC24276—UN—26MAY17

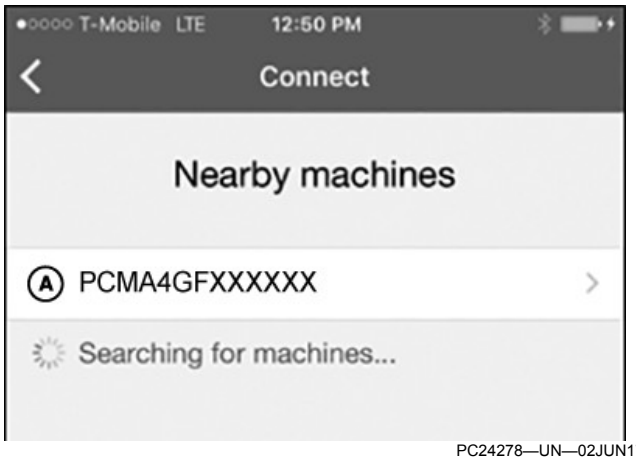
Mobilden Makineye

6. Araçlar sayfasından Mobilden Makineye öğesini seçin.

PC24277—UN—26MAY17

Çalışmaya Başlama Düğmesi

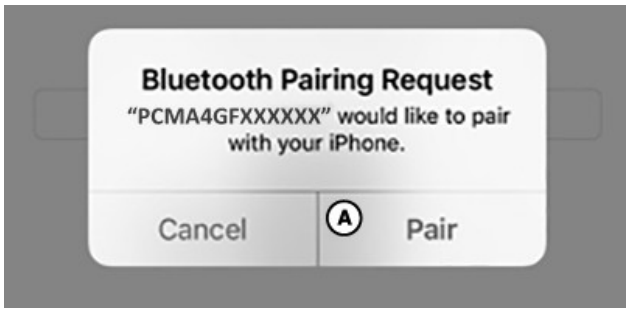
7. Çalışmaya Başlama düğmesini seçin.



PC24278—UN—02JUN17

A—Mevcut Makine

8. İstenilen makineyi (A) seçin.



PC24279—UN—02JUN17

A—Eşleştir Düğmesi

9. Makineye bağlanmak için Eşleştir düğmesini (A) seçin.

PC24280—UN—26MAY17

Kaydet Düğmesi

10. Bağlantıyı tamamlamak için Ağ Şifresini girin ve Kaydet düğmesini seçin.

AE77568,0000353-80-01JUN17

Bileşenler

JDLink™ sisteminde aşağıdaki donanım bileşenleri bulunur:

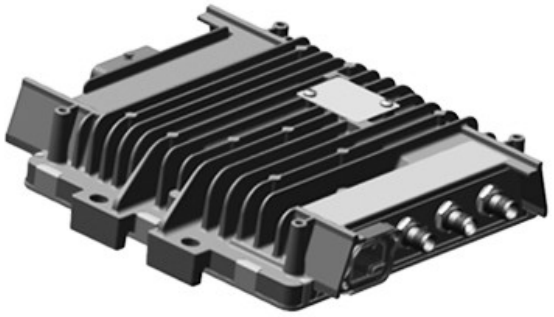
- Modüler Telematik Ağ Geçidi
- Hücresel, GPS ve Kablosuz Anten
- Kablosuz Anten (makine tipine bağlı olarak dahil olmayabilir)
- Uydu Modülü ve Anteni (opsiyonel)
  - Uydu Modülü (yalnızca belirli bölgelerde)
  - Uydu Anteni (yalnızca belirli bölgelerde)

JDLink, bir Deere & Company ticari markasıdır

- Ethernet Anahtarı (makine tipine bağlı olarak dahil olmayabilir)

AE77568,00001F1-80-15JUN16

Modüler Telematik Ağ Geçidi

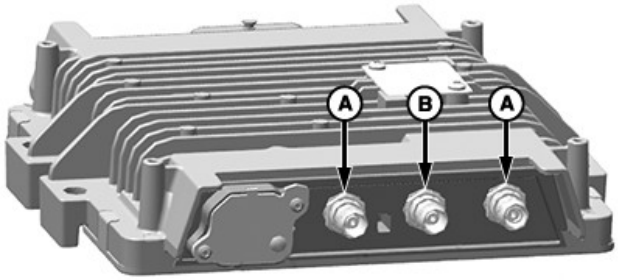


PC22020—UN—15JAN16

Modüler Telematik Ağ Geçidi

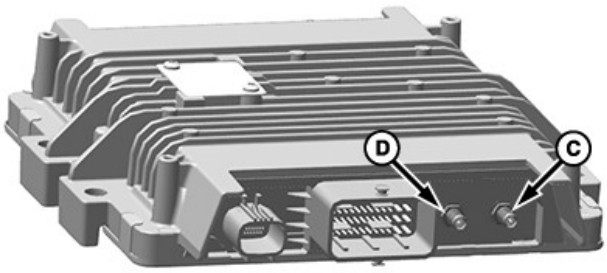
Modüler Telematik Ağ Geçidi (MTG) 4G LTE içeriği:

- Ana işlemci
- Hücresel modem
- GPS yonga seti
- İlgili ülkelerde müşteri mülkiyetinde olan SIM için Abone Tanımlama Modülü (SIM) kartı yuvası
- Sistem için iletişim bağlantı noktaları
- LED durum göstergesi
- Bluetooth® ve kablosuz işlevselliği



PC22629—UN—12MAY16

Bluetooth, bir Bluetooth SIG ticari markasıdır

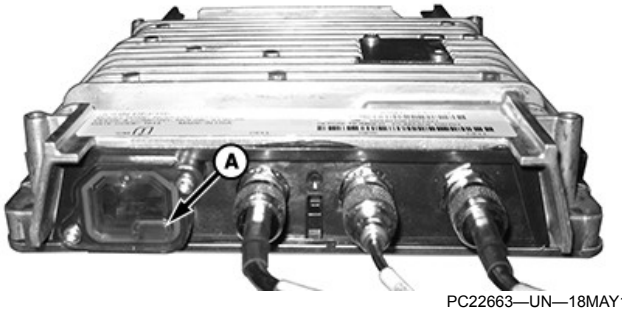


PC22024—UN—27JAN16

A—Hücre Bağlayıcısı
B—GPS Konnektörü
C—Kablosuz Bağlayıcısı — Yüksek Performanslı / Düşük Profilli Anten
D—Kablosuz Bağlayıcısı — Kablosuz Anten

NOT: Modüler Telematik Ağ Geçidi (MTG) üzerindeki iki hücresel konnektör (A) birbiriyle değiştirilebilir.

MTG, GPS ve hücresel için koaksiyel TNC bağlayıcılar kullanır. Yanlış bağlantıların önlenmesi için bağlayıcılarda ters kutuplu fiş ve alıcılar kullanılır faydalanır. GPS bağlayıcısı (B) bir TNC fişidir ve hücresel bağlayıcılar TNC yuvalarıdır. Hücresel, GPS ve kablosuz için eşleşen konnektörler, anten kablosuna entegre edilir. MTG'nin diğer ucunda, kablosuz için iki SMA bağlayıcısı vardır. Sağdaki (C) kablosuz konektörü, Yüksek Performanslı veya Düşük Profilli anten içindir. Soldaki kablosuz bağlayıcı (D) Kablosuz anteni içindir. Yanlış bağlantıların önlenmesi için kablosuz bağlayıcılar ters kutupluluktan faydalanır.



PC22663—UN—18MAY16

A—LED Durum Göstergesi

LED durumu göstergesi (A) MTG'nin mevcut durumunu gösterir.

NOT: MTG başlatıldıktan sonra LED durumu göstergesi her bir etkin işlev rengi arasında geçiş yapar. LED durumu göstergesi, her döngü arasında söner.

- **Düz Kapalı**— Kapalı ya da uyku modu
- **Sabit Sarı**— Başlıyor
- **Yanıp Sönen Sarı**— Uyku durumunda değil ancak aktif iletişim yok
- **Beyaz**— Telefon
- **Mavi**— GPS etkin
- **Yeşil**— Hücre etkin

- **Kırmızı**— Kablosuz etkin

AE77568,0000352-80-07JUN17

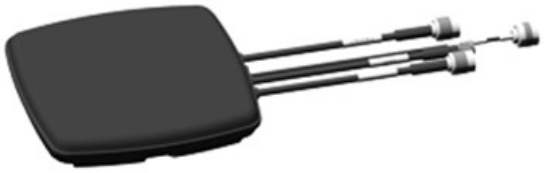
Hücresel, GPS ve Kablosuz Anten

İki anten vardır:

PC22042—UN—19JAN16

Yüksek Performanslı Anten

- Yüksek Performans: En yüksek kazanç, en uzun menzil ve en iyi performansı sağlar.



PC22043—UN—18JAN16

Düşük Profilli Anten

- Düşük Profil: Yüksek Performanslı antenden daha kısadır.

Her bir antende, ikisi hücresel, biri GPS, biri de kablosuz için olmak üzere dört ayrı koaksiyel kablo bulunur. Montaj kolaylığı için tüm kablolar tek bir muhafaza içinde grup halinde bir araya getirilir.

NOT: En iyi saha performansı için mümkün olduğunda Yüksek Performanslı anteni kullanın.

Gökyüzü açık bir şekilde görülemiyorsa, GPS doğruluğu azalır. GPS sinyali bir bina içerisinde alınamaz.

HC94949,0000B0F-80-15FEB17

Kablosuz Anten

PC22092—UN—27JAN16

Kablosuz Anten

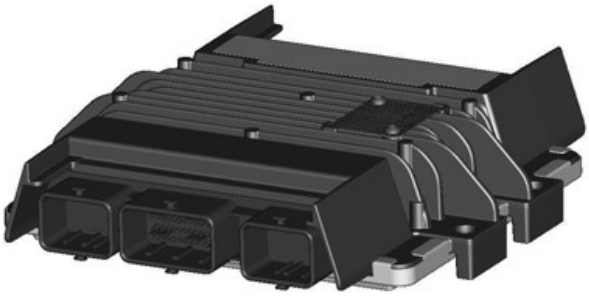
Kablosuz anten, yakın mesafeli veya kabin içi kablosuz bağlantı için kullanılır.

AE77568,00001F6-80-26MAY16

Uydu Modülü ve Anteni

Uydu Modülü

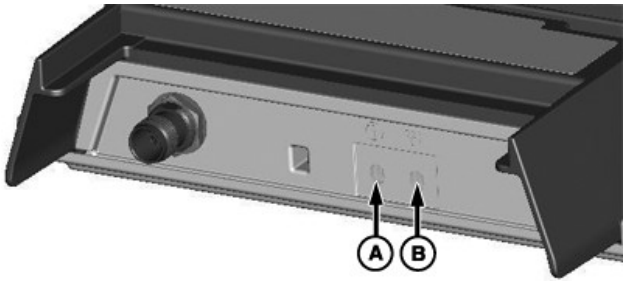
NOT: Uydu Modülü tüm bölgelerde sunulmaz ve bazı bölgelerde kullanımı yasal değildir. Kullanılabilirlik için John Deere bayinize başvurun.



PC12694—UN—19JUL10

Uydu Modülü

İsteğe bağlı Uydu Modülü, modüler telematik ağ geçidine (MTG) yardımcı birim olacak şekilde tasarlanmıştır ve bu birim bağımsız olarak doğru şekilde çalışmaz. Zayıf hücre kapsaması bulunan konumlarda, iletişim için MTG yerine Uydu Modülü kullanılabilir.



PC15191—UN—31MAY12

Uydu Modülü Başlığı

A—Güç Göstergesi
B—Ağ Mevcut Göstergesi

Uydu Modülü, anten için tek bir koaksiyel TNC bağlayıcısı kullanır. Bağlayıcı bir TNC yuvasıdır. Eşleşme bağlayıcısı, anten kablosuna entegre edilmiştir. Uydu Modülü için en uçta iki LED gösterge vardır. Güç göstergesi solda (A) ve şebeke mevcut göstergesi sağdadır (B). Güç göstergesi LED ışığı (Yeşil), modüle MTG tarafından açılma komutu verildiğinde yanar, şebeke göstergesi LED ışığı (Kırmızı), Uydu modülü uydu ağını "görebildiğinde" yanar.

Uydu Anteni

PC12642—UN—11JUN10

Uydu Anteni

NOT: Uydu Anteni tüm bölgelerde sunulmaz ve bazı bölgelerde kullanımı yasal değildir. Kullanılabilirlik için John Deere bayinize başvurun.

Uydu Anteni, Uydu Modülüne mesaj gönderir ve bu modülden gelen mesajları alır.

HC94949,0000B13-80-16FEB17

Ethernet Anahtarı

PC19634—UN—15MAY14

Ethernet Anahtarı

Ethernet anahtarı OCTOPUS 5TX-EEC özellikle tarım ortamlarda kullanım için tasarlanmıştır. Ethernet 10 MBit/sn ve Hızlı Ethernet 100 MBit/sn'yi destekler. Ethernet anahtarı modülleri, IEEE standardı 802.3 (10BASE-T) veya 802.3u (100BASE-TX) ile uygun şekilde, bakır teknolojisini kullanarak anahtarlanmış Ethernet ağlarını destekler. Anahtar modülleri vidaları kullanarak kurulum tesisinde sabitlenir. OCTOPUS 5TX-EEC modüllerde, beş 10/100 Mbit/s çift bükülü bağlantı noktası bulunur (10BASET/100BASE-TX, korumalı M12 bağlayıcılar). Çift bükümlü kablo kullanan bağlantı noktalarına beşe kadar DTE (veri terminal ekipmanı) veya başka TP/TX ağ segmentleri bağlanabilir. TP portları otomatik anlaşma, otomatik polarite ve otomatik geçişi destekler. Ethernet anahtarı, koruma sınıfı IP67 ile uyumludur (darbeye ve yabancı maddelere karşı koruma: toz geçirmez, su korumasu: suya geçici batırma etkilerine karşı korumalıdır). Bu cihaz bir IP tabanlı Hizmet Kalitesi (QoS) fonksiyonu sunar.

NOT: Ethernet Anahtarı, JDLink™ Sistemi için gerekli bir bileşen değildir.

Varsa, bu cihaz, John Deere tarafından sunulan birden fazla cihaz için modüler telematik ağ geçidine (MTG) Ethernet bağlantısı sağlamayı amaçlamaktadır.

Bu Ethernet Anahtarının kurulumu için bir donanım kurulum kiti gereklidir. Satın alım, kurulum ve destek için John Deere bayinizle iletişime geçin. Kurulum talimatlarına John Deere bayiniz yardımıyla ulaşabilirsiniz.

AE77568,000001A-80-03MAR15

Ethernet Anahtarı Çalışma Gerilimi

Ethernet Anahtarı Çalışma Gerilimi	
Anma Gerilimi Aralığı	12—24 V DC
Minimum Gerilim Aralığı	9 V DC
Maksimum Gerilim Aralığı	32 V DC

AE77568,000001B-80-24FEB15

Web Sitesinde Oturum Açma

Yeni JDLink™ müşterileri için bir Müşteri Hesabı oluşturulması gerekmektedir. JDLink™ hesabınız için bir kullanıcı adı ve parola oluşturma konusunda destek almak için John Deere bayinizle iletişime geçin.

JDLink™ web sitesine girildiğinde, operatörden kullanıcı adını ve şifresini girmesi istenir. Bir kuruluşa erişimi olan operatörler doğrudan hesaplarına yönlendirilir. Birden fazla kuruma erişimi olan operatörlere, organizasyonlarının açılır listesi sağlanır. Bir kurum seçerek o hesap için bilgileri görüntüleyin.

RW00482,00002FF-80-23MAY14

Başlarken

JDLink / ZXLink Kurulumu

MTG kurulumu yalnızca JDLink / ZXLink web sitesinden ya da yetkili satıcı tarafından Service ADVISOR ile yapılabilir.

NOT: MTG, makine ya da GreenStar ekranı kullanılarak kurulamaz.

Gerekli Bilgiler

Yerel John Deere yetkili satıcınız, JDLink terminalini

JDLink, bir Deere & Company ticari markasıdır

müşteri hesabına aktarmaktan sorumludur. Aktarma işleminin yapılabilmesi için aşağıdaki bilgiler gerekir.

- Kurum Bilgileri

  Bu, bir işkolu ya da grup için tüm terminal ve kullanıcıları yöneten hesaptır.

- Müşteri Kullanıcı Adı

  Bu profil, hesap için ana kullanıcı olması gerekir, böylelikle yönetici olarak kurulum yapabilirler. Bu ayrıca müşterinin www.stellarsupport.com web sitesine erişim için kullandığı kullanıcı adıdır. Müşterinin bir Stellar Support profili yoksa, profili oluşturmak için yetkili satıcıya irtibat bilgileri gerekir.

- Ekipman Adı

  Bu, yetkili satıcının müşteri hesabına aktaracağı JDLink / ZXLink terminal ya da makine adıdır.

Yeni Aktarılan Terminal

Yetkili satıcı, terminali müşterinin kurumuna aktardıktan sonra, müşteri kullanıcı adı ve parolasıyla JDLink / ZXLink web sitesinde oturum açar. Aktarıldıktan sonra, kullanıcı, terminal kurulum bilgilerini ve ayarları değiştirebilir.

Terminal kullanıcı tercihlerine göre yapılandırıldığında, kullanıma hazırdır.

CZ76372,000053B-80-26NOV12

Web Sitesinde Gezinme

JDLink™ Kullanıcı Kılavuzu

Kullanıcı Kılavuzunu açmak için JDLink™ web sitesindeki Yardım bölümünü seçin. Kullanıcı Kılavuzu, web sitesinde gezinme ve web sitesinin kullanımı hakkında ayrıntılı bilgiler içerir.

Web Sitesi Simgeleri

PC12706—UN—04JUN12

Web Sitesi Simgeleri

Pencil Icon— Düzenle düğmesi.
On/Off Icon— Özellikleri açar veya kapatır.
Trash Can— Sil düğmesi.
Viewing Pane— Bölünmüş bir pencereli ayrı bir alan.
Magnify Glass— Makineyi harita görüntüleme bölmesinde ortalar.
Machine Key— Pano sayfasının sol alt kısmında bulunur. Makine adının yanındaki yeşil renkli bir daire, makinede etkin JDLink™ Select bulunduğunu belirtir. Makine adının yanındaki sarı renkli daire, makinede etkin JDLink™ Erişimi, Ultimate veya Connect birimi bulunduğunu belirtir. Makine adının yanındaki boş veya siyah daire, makinenin devre dışı olduğunu gösterir.

AE77568,00001FC-80-24MAY16

Genel Bakış

Service ADVISOR™ Bu el kitabındaki Uzaktan Kumanda (SAR) bilgileri, makine CAN Veri yolu ile haberleşen uyumlu bir CommandCenter™ ya da GreenStar™ ekranı bulunan John Deere Tarım makineleri için geçerlidir. SAR, bir Modüler Telematik Ağ Geçidi ile donatılmış her makine ile uyumlu değildir.

(Ayrıntılı SAR bilgileri için ilgili makinenin Kullanıcı El Kitabına başvurun.)

Çalışma Prensibi

Service ADVISOR™, John Deere yetkili satıcıları tarafından arıza tanılama ve makine ve yazılım güncellemeleri yapmasını sağlayan bir arıza tanılama aracıdır. Bayiler arıza tanılama sorun kodların ve arıza tanılama adreslerine erişebilir, değerler ve kayıtlar oluşturabilir ve kumanda birimlerini programlayabilirler. Bu teknolojide yazılım ve donanım bulunur. Teknisyenler, bu aracı kullanmak için sertifikalı olmadan önce en az 8 saatlik bir eğitim alırlar.

SAR, yetkili satıcı teknisyeninin, uzaktan, arıza tanılama sorun kodu bilgisine erişmek ve arıza tanılama verilerini kaydetmek ve ayrıca SAR etkin makinelerde kumanda birimlerini programlamak için JDLink™ şebekesini kullanılarak bir SAR etkin makineye bağlanmasına olanak tanıyan bir Service ADVISOR™ işlevidir.

Bilgisayar alanındaki yazılım (program) güncellemelerine benzer bir şekilde, SAR, John Deere'ın tümleşik JDLink™ donanımı kullanılarak güncel yazılımı uzaktan iletmesini sağlar. Uzak programlama, John Deere'ın makine performansını artırmak için yazılımı güncellemesini sağlar. Bu özellik, çoğu makine kumanda birimini yeniden programlamak için kullanılabilir. Kullanıcı bu süreçte, yetkili satıcıyla, yazılım güncellemesini indirerek ve yükleyerek etkin şekilde iş birliği yapar.

NOT: Bazı makine kumanda birimleri SAR yeniden programlaması için uyumlu olmayabilir.

JDLink, bir Deere & Company ticari markasıdır

Service ADVISOR bir Deere & Company ticari markasıdır
CommandCenter, bir Deere & Company ticari markasıdır
GreenStar bir Deere & Company ticari markasıdır

Makine Uyumluluğu

NOT: Mevcut ise, Erişim Yöneticisi, yazılım güncellemelerini indirme ve yükleme dahil, belirli bileşenlerin operatör erişimini açma, kısmen kilitleme ya da kilitleme özelliği sağlar.

(Daha ayrıntılı bilgi için makinenin Kullanıcı El Kitabına başvurun.)

Onaylı makinelerin mevcut bir listesi için John Deere bayinizle irtibat kurun veya StellarSupport.com adresini ziyaret edin.

RW00482,00002E3-80-21MAY14

Araç Yeniden Programlaması

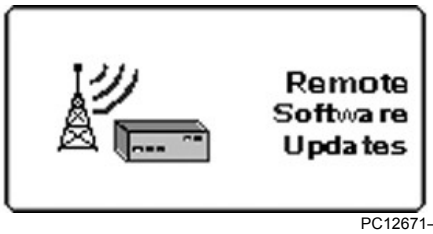
PC12691—UN—27JUL10

Yazılım Güncelleştirmesi Var

SAR ile, yetkili satıcılar bir araca, kumanda birimlerini güncellemek için yeni yazılım gönderebilirler. Yetkili satıcı, yazılımı gönderdikten sonra, ekranda yeni yazılımın mevcut olduğuna dair bir mesaj belirir. Kabul Et öğesine basıldığında kullanıcı yazılım güncellemeleri sayfasına yönlendirilir.

PC8663—UN—29APR15

MENÜ düğmesi

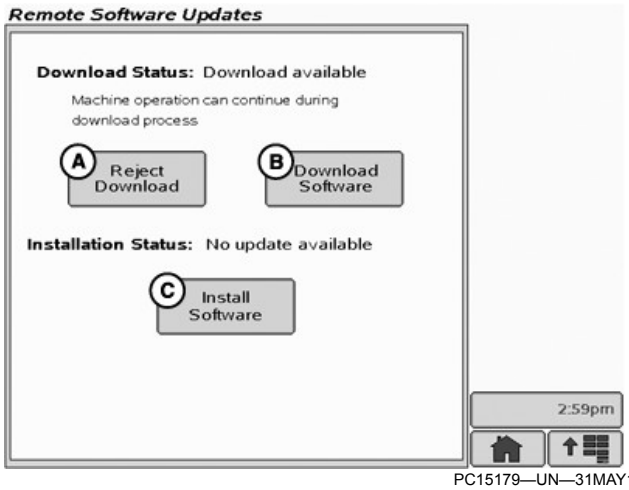


PC12671—UN—21JUL10

Uzak Güncellemeler Menü Düğmesi

Mesaj iptal edilirse, kullanıcı sayfaya Menü düğmesini ve ardından Uzak Yazılım Güncellemeleri öğesini seçerek erişebilir.

Güncellemelerin İndirilmesi



PC15179—UN—31MAY12

Uzaktan Yazılım Güncellemeleri

A—İndirmeyi Reddet Düğmesi
B—Yazılım İndir Düğmesi
C—Yazılımı Yükle Düğmesi

Uzaktan Yazılım Güncellemeleri sayfasında, sürücü, yeni yazılımı reddedebilir (A) ya da indirebilir (B). Yazılımı İndir (B) düğmesine basıldığında, indirme işlemi başlar. Bu işlem arka planda devam eder ve makine normal çalışmasına devam edebilir.

Güncellemelerin Yüklenmesi

PC12692—UN—27JUL10

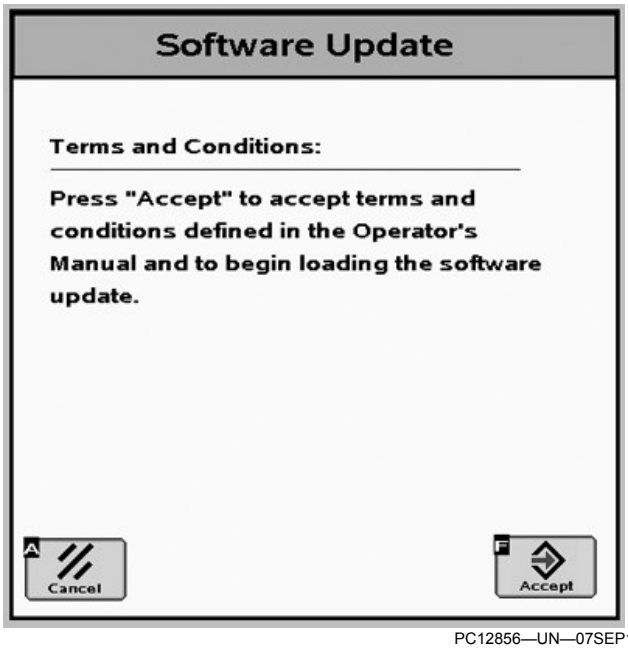
Güncelleştirme Yükleme için Hazır

Yazılımın indirilmesinin ve yükleme için hazır olmasının ardından, ekranda bir ileti görüntülenir. Onayla düğmesine basarak Uzak Yazılım Güncellemeleri sayfasına gidin.

Yazılım güncellemesi 40 dakika kadar sürebilir. İptal düğmesine basıldığında yazılımın istendiği takdirde başka bir zamanda güncellenmesine olanak sağlanır.

Uzaktan Yazılım Güncellemeleri sayfasında, yükleme işlemini başlatmak için Yazılım Yükle düğmesine basın.

DİKKAT: Işıklar da dâhil olmak üzere bazı araç işlevleri, yeniden programlama sırasında işlevsiz hale gelebilir. Yaralanmaya sebebiyet vermemek için, yeniden programlamadan öne aracın güvenli bir konum ve yapılandırmada olmasını sağlayın. Karayollarının yanında ya da etkin çalışma yürütülen yerlerde yeniden programlama yapmayın.



PC12856—UN—07SEP10

PC12672—UN—28JUN10

PC12857—UN—07SEP10

PC13582—UN—09MAY11

İstendiğinde, hüküm ve koşulları kabul edin ve ardından ekrana gelen talimatları izleyin.

Yükleme işlemi sırasında bir sorun oluşursa, sistem ikinci kez yüklemeyi dener. Eğer ikinci deneme de başarısız olursa lütfen, John Deere bayinizle iletişim kurun.

HC94949,0000B11-80-15FEB17

Arıza Giderme — Yeniden Programlama

Belirti	Sorun	Çözüm
Aksesuar Gücü Kesildi	Motor çalıştırılmaya başlatıldı ya da kontak anahtarı kapalı konumuna getirildi.	Yazılım güncellemeleri yüklenirken motoru başlatmayın ya da gücü kesmeyin. Kontak anahtarını kapalı konuma getirin ve AÇIK konuma geri getirin.
Gerilim düşük	Sistem gerilimi, yazılım yüklemesi yapmak için çok düşük.	Kapatın ya da gerekli olmayan aksesuarları kaldırın. Akü Voltajını kontrol edin ve gerekirse aküyü yeniden şarj edin.

Belirti	Sorun	Çözüm
İletişim Hatası	Yazılım yüklemesi, bir iletişim hatası nedeniyle tamamlanamadı.	Kontak anahtarını kapatın ve sonra yeniden açın. Ardından yazılım yüklemesini yeniden deneyin. Eğer iletişim kurulamıyor ise, bir John Deere bayisi ile temasa geçin.
Uzaktan Yazılım Güncelleştirmeleri düğmesi ekranda yok. *NOT: Uzaktan Yazılım Güncelleştirmelerine, bir yararlanım dosyası olsa da olmasa da, her zaman erişilebiliyor olmalıdır.*	Uzaktan Yazılım Güncelleştirmeleri sayfasına ekranda erişilemiyor.	MTG'ye giden kablo demetini ve bağlantıları inceleyin.

JS56696,0000A25-80-16NOV15

YAZILIM HÜKÜM VE KOŞULLARI

ÖNEMLİ -- DİKKATLİ OKUYUN: BU YAZILIM LİSANS SÖZLEŞMESİ, TARAFINIZ VE AŞAĞIDA BELİRTİLEN LİSANS SAHİBİ ("LİSANS SAHİBİ") ARASINDAKİ YASAL BİR KONTRATTIR VE MAKİNENİZ ("MAKİNE") İÇİN TEMİN EDİLEN YAZILIMI KULLANIMINIZA DAİR ŞARTLARI BELİRLER.

MAKİNE EKRANINDA ONAY VEREREK, YAZILIMI MAKİNEYE YÜKLEYEREK YA DA YAZILIMI MAKİNEDE KULLANARAK, MAKİNENİZ İÇİN TEMİN EDİLEN YAZILIM İLE İLGİLİ ("Yazılım") BU LİSANS SÖZLEŞMESİNİN KOŞULLARINI KABUL ETMİŞ OLURSUNUZ. BU YAZILIM SÖZLEŞMESİNİN, AŞAĞIDAKİ GARANTİ BEYANLARI, SORUMLULUĞUN SINIRLANDIRILMASI VE HÜKÜMLERİN SONLANDIRILMASI DAHİL, TARAFINIZ VE YAZILIMI ADINA KULLANDIĞINIZ HERHANGİ BİR ŞİRKET VE BU GİBİ BİR ŞİRKETİN ÇALIŞANLARI İÇİN (BU YAZILIM LİSANS SÖZLEŞMESİNDE TOPLU OLARAK "TARAFINIZ" OLARAK GEÇER) BAĞLAYICI OLDUĞUNU KABUL EDERSİNİZ. BU SÖZLEŞMENİN KOŞULLARINI ONAYLAMIYORSANIZ YA DA BU KOŞULLARI ŞİRKETİNİZ YA DA ÇALIŞANLARI ADINA KABUL ETME YETKİNİZ YOKSA, LÜTFEN BU HÜKÜM VE KOŞULLARI REDDETMEK İÇİN MAKİNE EKRANINDAKİ [Reddet] SİMGESİNE TIKLAYIN. BU LİSANS SÖZLEŞMESİ, TARAFINIZ VE LİSANS SAHİBİ ARASINDA, YAZILIM İLE İLGİLİ TÜM ANLAŞMAYI TEMSİL EDER.

1.Yazılımı Temin Etme. Yazılım, Makinenize Lisans Veren tarafından kablosuz olarak ya da Lisans Veren'în yetkili satıcı gibi bir temsilcisiyle temin edilebilir. Kablosuz olarak gönderilirse, böyle bir işlemden kaynaklanan veri iletim ücretlerinden siz sorumlu olursunuz.

2. Lisans. Lisans Veren böylelikle, Yazılım'ı, makinede okunabilir, amaç kodu biçiminde kullanmak için özel olmayan bir lisansı, yalnızca bu Lisans Sözleşmesi'nin ve Yazılım'ı kullanmadan önce dikkatlice okumayı kabul ettiğiniz Operatör El Kitapları'nın geçerli hükümlerinde yetki verildiği gibi tarafınıza verir ve lisans tarafınızdan kabu edilir. Yazılım yalnızca ilk temin edildiği Makinede kullanılabilir. Bu Lisans Sözleşmesi altındaki haklarınızı, devretmeyeceğinizi, alt lisans ile vermeyeceğinizi, transfer etmeyeceğinizi, rehin vermeyeceğinizi, kiralamayacağınızı ya da paylaşmayacağınızı; yalnızca bu Lisans Sözleşmesi altındaki haklarınızın tamamını, bu Sözleşme ile kapsanan Yazılımın yüklü olduğu Makine'nin satışıyla bağlantılı olarak devredebileceğinizi kabul edersiniz.

3. Lisans Verenin Hakları. Yazılım'ın Lisans Veren'in mülkiyeti olduğunu ve telif hakkı yasalarıyla korunduğunu kabul edersiniz. Yazılım ile ilgili ve yazılım için, ilgili fikri mülkiyet hakları dahil tüm hak, mülkiyet ve çıkarlar Lisans Veren'de kalır. Bu Lisans Sözleşmesi, tarafınıza Yazılım ile ilgili ve Yazılım için bir mülkiyet ya da çıkar iletmez, yalnızca, bu Lisans Sözleşmesi koşullarına göre geri alınabilir, sınırlı bir kullanım hakkı verir. Aşağıdakileri kabul edersiniz: (a) Yazılımı aksine düzenlemeyeceğinizi, aksine derlemeyeceğinizi, değiştirmeyeceğinizi ya da başka şekilde tercümesini yapmayacağınızı ya da telif hakkı korumasını ve içerisinde bulunan uygulama sağlayıcı mekanizmaları iptal etmeye teşebbüs etmeyeceğinizi, (b) Yazılım'ı kopyalamayacağınızı ya da yeniden çoğaltmayacağınızı; ya da, (b) Yazılım'dan herhangi bir telif hakkı, ticari marka ya da diğer mülkiyet hakları bildirimlerini kaldırmayacağınızı ya da iptal etmeyeceğinizi. Ayrıca kontrolünüz altında işlem yapan herhangi bir üçüncü tarafa, yukarıda belirtilenlerin herhangi birini yapma izni vermeyeceğinizi kabul edersiniz.

4. Lisans Ücretleri. Eğer varsa, tarafınızdan ödenen

lisans ücretleri, bu Lisans Sözleşmesi altında verilen lisanslar için ödenir.

5. Sınırlı Garanti. Lisans Veren, başka herhangi diğer tarafın faydasına değil yalnızca tarafınızın faydası için, aşağıda belirtilen "**Garanti Süresi**" boyunca, Yazılım'ın temel olarak Operatör El Kitapları'nda ortaya konan geçerli işlevsel teknik özelliklerle ("**Teknik Özellikler**") uyumlu çalışacağını garanti eder. Garanti Süresi son ermeden önce, Yazılım, Teknik Özeliklerle temel olarak uyumlu çalışmazsa, Makine'yi satın alınan yere onarım için ya da çalışmayan Yazılım'ın değişimi için geri götürebilirsiniz. Garanti Süresi, uzun olan geçerli olmak üzere, Yazılım'ın yüklenme tarihinden itibaren ya da Yazılım'ın kurulu olduğu Makine bileşeninin garanti süresinden itibaren, doksan (90) gündür. Yazılım Garanti Süresi, Makine'nin kendisinin ya da bununla ilgili herhangi bir bileşenin garanti süresini etkilemez.

6. GARANTİLERİN REDDİ. BU ŞEKİLDE YUKARIDA BELİRTİLEN SINIRLI GARANTİNİN ("**SINIRLI GARANTİ**"), YAZILIMLA İLGİLİ HERHANGİ BİR SORUN İÇİN YEGANE VE AYRICALIKLI ÇÖZÜM OLUŞTURDUĞUNU KABUL EDERSİNİZ. SINIRLI GARANTİDE BELİRTİLDİĞİ DURUMLAR HARİÇ, YAZILIM İÇİN "OLDUĞU GİBİ" LİSANS VERİLMİŞTİR VE YAZILIM İLE İLGİLİ YASAL YA DA BAŞKA ŞEKİLDE ORTAYA ÇIKAN, AŞAĞIDAKİLER DAHİL ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAYAN TÜM GARANTİLERDEN, LİSANS SAHİBİ, BAĞLI KURULUŞLARI VE ÜÇÜNCÜ TARAF TEDARİKÇİLER AÇIK BİR ŞEKİLDE FERAGAT EDER VE TARAFINIZ AÇIK BİR ŞEKİLDE FERAGAT EDERSİNİZ, BIRAKIRSINIZ VE VAZGEÇERSİNİZ: BELİRLİ BİR AMAÇ İÇİN HERHANGİ BİR ZIMNİ TİCARİ ELVERİŞLİLİK YA DA UYGUNLUK GARANTİSİ; PERFORMANS BİÇİMİNDEN, TİCARET YA DA TİCARET KULLANIMINDAN KAYNAKLANAN HERHANGİ BİR ZIMNİ GARANTİ; HERHANGİ BİR HAK YA DA İHLAL ETMEME GARANTİSİ; VE, HAKSIZ MUAMELE, İHMAL, KUSURSUZ SORUMLULUK, SÖZLEŞME YA DA DİĞER YASAL YA DA DİĞER HUKUKİ YA DA ADİL TEORİ DAHİL HERHANGİ BİR HUKUK TEORİSİNDEN KAYNAKLANAN HERHANGİ DİĞER GARANTİ. KULLANIM İÇİN UYGUNLUKLA İLGİLİ BEYANLAR DAHİL, ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAYAN HİÇBİR SUNUM YA DA BAŞKA BİR DURUM ONAYI, LİSANS SAHİBİ YA DA BAĞLI ŞİRKETLERİNİN HERHANGİ BİRİ YA DA ÜÇÜNCÜ TARAF TEDARİKÇİLERİ TARAFINDAN BİR GARANTİ OLARAK KABUL EDİLMEZ. LİSANS SAHİBİ, YAZILIMIN HATASIZ OLDUĞUNU YA DA KESİNTİSİZ ÇALIŞACAĞINI GARANTİ ETMEZ.

7. SORUMLULUĞUN SINIRLANDIRILMASI. SINIRLI GARANTİDE ORTAYA KONAN DURUMLAR HARİÇ, LİSANS SAHİBİ, BAĞLI ŞİRKETLERİ YA DA ÜÇÜNCÜ TARAF TEDARİKÇİLERİ HİÇBİR DURUMDA, TARAFINIZA YA DA HERHANGİ BİR ÜÇÜNCÜ TARAFA, YAZILIM TARAFINDAN SEBEP OLUNAN HERHANGİ BİR KAYIP YA DA HASAR; YAZILIMIN HERHANGİ KISMİ YA DA TÜMDEN ARIZASI; YAZILIMIN HERHANGİ KURULUMU, BAKIMI, GARANTİSİ YA DA ONARIMIYLA BAĞLANTILI PERFORMANS, PERFORMANS EKSİKLİĞİ YA DA GECİKMELER, MAHSUL KAYBINA YOL AÇAN HASARLAR, TARLADA OLUŞAN ZARARLAR, KAR KAYBI, İŞ YA DA İTİBAR KAYBI, EKİPMAN YA DA SERVİS KAYBI YA DA SÖZLEŞMELİ, HAKSIZ MUAMELEYLE YA DA BAŞAK ŞEKİLDE VE LİSANS SAHİBİ, BAĞLI ŞİRKETLERİ YA DA ÜÇÜNCÜ TARAF TEDARİKÇİLERİ BU GİBİ HASARLARIN OLABİLECEĞİYLE İLGİLİ HABERDAR EDİLMİŞ OLSUN OLMASIN, BU SÖZLEŞMENİN HERHANGİ BİR HUSUSUNUN PERFORMANSI YA DA PERFORMANSSIZLIĞINDAN KAYNAKLANAN İŞ YA DA İTİBAR DEĞER DÜŞÜKLÜĞÜ DAHİL, HERHANGİ BİR TÜR DOĞRUDAN YA DA DOĞRUDAN OLMAYAN, ARIZİ YA DA DOLAYLI HASARLARDAN SORUMLU OLMAZ. LİSANS SAHİBİ'NİN, YAZILIMIN KULLANIMIYLA İLGİLİ YA DA KULLANIMINDAN KAYNAKLANAN HERHANGİ BİR İDDİA, DAVA, TALEP YA DA EYLEM İÇİN TARAFINIZA YA DA HERHANGİ BİR ÜÇÜNCÜ TARAFA OLAN TOPLAM SORUMLULUĞU HİÇBİR DURUMDA, MAKİNE VE YAZILIM LİSANSI İÇİN YAPTIĞINI TOPLAM ÖDEMEYİ GEÇEMEZ.

8. Lisansın Sonlandırılması. Lisans Veren, bu Sözleşme ile verilen lisansı, yukarıdaki Bölüm 2 ve 3'te ortaya konan hükümler dahil, ancak bunlarla sınırlı olmayacak şekilde, Yazılım kullanımınız ya da Lisans Veren'in hakları ile ilgili bu Sözleşmenin herhangi bir maddesini ihlal ettiğinizde, tarafınıza temin edilen yazılı sonlandırma beyanı ile sonlandırabilir.

9. Hukuka Uygunluk. Yazılım'ı, geçerli olduğunda, dış ticaret kontrolü yasa ve düzenlemeleri dahil, Amerika Birleşik Devletleri yasaları ve içinde bulunduğunuz ülkenin yasalarıyla uyumlu bir şekilde kullanacağınızı kabul edersiniz. Yazılım, diğer ülkelere ve taraflara yeniden satışı ve/veya transferi kısıtlayan ihracat ve diğer dış ticaret kontrollerine tabi olabilir. Bu Sözleşme'nin koşullarını kabul ederek, Yazılım'ın, İhracat İdaresi Düzenlemeleri ve/veya Amerika Birleşik Devletleri Maliye Bakanlığı'nın dış ticaret düzenlemeleri dahil, ancak bunlarla sınırlı olmayacak şekilde kontrol edilebileceğinden haberdar olursunuz ve idrak edersiniz. Bu Sözleşme'nin herhangi başka hükmü aksine bir kanun olsa bile, Yazılım'ın yeniden satılmayacağını, yeniden ihraç edilmeyeceğini ya da başka şekilde transfer edilmeyeceğini kabul edersiniz. Yazılım, geçerli ABD yasalarına tabi kalır.

10. Tazminat. Lisans Veren'i, bağlı şirketlerini ve üçüncü taraf tedarikçilerini ve bunların yöneticilerini, direktörlerini, çalışanlarını, vekillerini ve temsilcilerini (her biri bir "**Tazmin Edilen Taraf**") savunmayı, tazmin etmeyi ve herhangi bir üçüncü tarafın bu gibi kişilere karşı Yazılım kullanımınızla ilgili olarak getirdiği tüm iddialara, taleplere, davalara, zararlara, sorumluluklara, kayıplara ya da maliyet ve masraflara karşı ve bunlardan zarar görmemesini sağlamayı, bu gibi kayıpların, tamamen ya da kısmen, bir Tazmin Edilen Taraf'ın

herhangi ihmalkarlığı, sözleşme ihlali ya da başka bir hatasından kaynaklanıyor olmasından bağımsız olarak, kabul edersiniz.

11. Dava Masrafları. Bu Lisans Sözleşmesi'ndeki tarafların biri diğer tarafa karşı, işbu konuyla ilgili bir iddia ya da işlem başlatırsa, davayı kazanan taraf, verilen herhangi başka tahsisata ek olarak, makul avukat ücretlerini ve dava masraflarını karşılamaya yetkili olur.

12. Bölünebilirlik ve Feragat. Bu Sözleşme'nin herhangi bir koşulu, bir mahkeme ya da yetkin yargı merci tarafından geçersiz ya da yürürlüğe konamaz ilan edilirse, bu gibi bir ilanın burada kalan koşullar üzerine hiçbir etkisi olmaz. Taraflardan birinin, burada verilen hakları yerine getirmemesi ya da bu anlaşmanın hükümlerinin herhangi ihlali durumunda diğer tarafa karşı işlem başlatmaması durumu, ileride gerçekleşebilecek ihlaller için, müteakip işlemlerin müteakip hak uygulamasıyla ilgili o tarafın feragati olarak addedilmez.

13. Dil Maddesi. Bu Sözleşme'yi kabul ettiğiniz tarihte Kanada'da ikamet ediyorsanız, bu sözleşmedeki taraflar, bu Sözleşme'nin ve ilgili tüm diğer belgelerin yalnızca İngilizce dilinde düzenlenmesini istediklerini kabul ederler. Les parties reconnaissent avoir demandé que le présent contrat ainsi que toute autre entente ou avis requis ou permis à être conclu ou donné en vertu des stipulations du présent contrat, soient rédigés en langue anglaise seulement. Amerika Birleşik Devletleri, Kanada, Büyük Britanya, Avustralya ya da Yeni Zelanda dışında bir ülkede ikamet ediyorsanız, aşağıdakileri kabul edersiniz: Bu Sözleşme'nin tercüme edilmiş bir versiyonu olabilir. Tercüme edilmiş ve İngilizce versiyonlar arasında tutarsızlık ya da çelişki olduğunda, bu Sözleşme'nin İngilizce versiyonu baskın olur.

14. Lisans Veren Tarafından Temlik. Lisans Veren, bu Sözleşme'yi, önceden rızanız olmadan, Lisans Veren'e bağlı herhangi bir şirkete ya da tüzel kişiliğe ya da kurumsal bir yeniden yapılandırma, birleşme ya da satın almayla ilişkili bir atama ile atayabilir.

15. Geçerli Kanun ve Yetkili Mahkeme. Bu Sözleşme, aşağıda Bölüm 18'de tanımlanan müstakil yasalara tabidir ve bunlarla ilgili olarak yorumlanır. Makinenin konumu için, aşağıda Bölüm 18'deki tabloda tanımlanan mahkemeler, bu Sözleşme ile ilgili tüm anlaşmazlıklar için özel olmayan yargı yetkisine sahip olur. Bu Sözleşme, herhangi bir yetki alanının hukuk kuralları çatışmasına ya da uygulaması açıkça hariç tutulan, Uluslararası Satım Sözleşmelerine İlişkin Birleşmiş Milletler Anlaşması'na tabi olmaz.

16. Özel İstisnalar.

16.1 Avrupa Ekonomik Alanı Ülkeleri ya da İsviçre'de İkamet Eden Kullanıcılar için Sınırlı Garanti. Yazılım'ı herhangi bir Avrupa Ekonomik Alanı ülkesinde ya da İsviçre'de edindiyseniz ve genellikle bu ülkelerden birinde ikamet ediyorsanız Bölüm 6 geçerli değildir, bunun yerine, Lisans Veren, Garanti Süresi için Operatör El Kitapları'nda ortaya konan işlevleri ("**üzerinde anlaşılan işlevler**") garanti eder. Bu Bölüm'de kullanıldığı şekliyle "Garanti Süresi" bir (1) yıl anlamın gelir. Kabul edilen işlevlerden temelsiz sapışlar değerlendirilmez, herhangi bir garanti hakkı oluşturmaz. BU SINIRLI GARANTİ, ÖRNEĞİN GÜNCELLEMELER GİBİ TARAFINIZA ÜCRETSİZ TEMİN EDİLEN YAZILIM YA DA TARAFINIZDAN DEĞİŞTİRİLEN YAZILIM İÇİN, BU GİBİ DEĞİŞİKLİKLERİN BİR KUSURA YOL AÇTIĞI KAPSAMDA, GEÇERLİ DEĞİLDİR. Bir garanti talebinde bulunmak için, Garanti Süresi içerisinde, masrafları bize ait olmak üzere, Yazılım'ı ve satın alım belgesini, satın aldığınız yere geri götürmeniz gerekir. Yazılım'ın işlevleri, mutabık kalınan işlevlerden önemli ölçüde değişiklik gösteriyorsa, Lisans Veren, yeniden performans ve kendi takdirine bağlı olarak, Yazılım'ı onarmak ya da değiştirmekle yetkilidir. Bu gerçekleşmez ise, satın alım fiyatının indirilmesi (indirim) ya da satın alım sözleşmesini iptal etme (iptal) hakkınız vardır. Daha fazla garanti bilgisi için lütfen Lisans Veren ile, Bölüm 18'de listelenen adresten irtibat kurun.

16.2 Avrupa Ekonomik Alanı Ülkeleri ya da İsviçre'de İkamet Eden Kullanıcılar için Sorumluluğun Sınırlandırılması.

(a) Yazılım'ı herhangi bir Avrupa Ekonomik Alanı ülkesinde ya da İsviçre'de edindiyseniz ve genellikle bu ülkelerden birinde ikamet ediyorsanız Bölüm 7 ve 10 geçerli değildir, bunun yerine, Lisans Veren'in hasarlar için meşru sorumluluğu aşağıdaki gibi sınırlı olur: (a) Lisans Veren, maddi sözleşmesel yükümlülüğün bir parça ihmalkar ihlaliyle ortaya çıkan hasarlarla ilgili, yalnızca bu Sözleşme'ye taraf olduğu zamanda tipik olarak öngörülebilir hasar miktarına kadar sorumlu olur ve (b) Lisans Veren, maddi olmayan sözleşmesel yükümlülüğün bir parça ihmalkar ihlaliyle ortaya çıkan hasarlardan sorumlu olmaz.

(b) Söz konusu sorumluluk sınırlandırması, herhangi bir zorunlu yasal sorumluluk için, özellikle, Alman Ürün Sorumluluk Yasası altındaki sorumluluk, özel bir garanti varsayım sorumluluğu ya da suçlu bir şekilde kişisel yaralanma sorumluluğu için geçerli değildir.

(c) Hasarları engellemek ve azaltmak için, özellikle bu Sözleşme hükümlerine tabi Yazılım'ın ve bilgisayar verilerinizin yedek kopyalarını almak için tüm makul önlemleri almanız gerekir.

17. Lisans Alanın Taahhütleri. BU SÖZLEŞMEYİ KABUL EDEREK: (A) BU SÖZLEŞMEYİ OKUDUĞUNUZU VE ANLADIĞINIZI KABUL EDERSİNİZ; (B) BU SÖZLEŞMEYE TARAF OLMA YETKİNİZİN OLDUĞUNU BELİRTİRSİNİZ; (C) BU SÖZLEŞME'NİN TARAFINIZA VE YAZILIMI EDİNEN HERHANGİ BİR TÜZEL KİŞİLİK VE ADINA KULLANILANLARA KARŞI UYGULANABİLİR OLDUĞUNU KABUL EDERSİNİZ VE (D) BU SÖZLEŞME'NİN YÜKÜMLÜLÜKLERİNİ GERÇEKLEŞTİRMEYİ KABUL EDERSİNİZ.

18. Lisans Veren Tanımlaması ve Bildirimler. Lisans Veren, aşağıdaki tabloda tanımlanan tüzel kişiliktir.

Lisans Veren'e yapılacak tüm bildirimler, taahhütlü posta ile, Lisans Veren için aşağıda verilen ilgili adrese gönderilmelidir. Her durumda, bildirimin bir kopyası John Deere Intelligent Solutions Group, ATTN adresine de gönderilmelidir: Legal, 4140 114th Street Urbandale, IA 50322 ABD Lisans Veren'e yapılan tüm bildirimler, alındığında geçerli olur. Tarafınıza verilmesi gereken tüm bildirimler, Lisans Veren'in yegane takdirinde, taahhütlü posta ile, Lisans Veren'e Makine satın alımınız ile bağlantılı olarak verilen adrese gönderilmelidir. Lisans Veren tarafından yapılan bildirim şekli, gönderildiğinde geçerli olur. Adresinizde bir değişiklik olması halinde, Lisans Veren'e yukarıda belirtilen şekilde bildirim yapmayı kabul edersiniz.

Satın Alma Planı	Adres	Geçerli Yasalar	Mahkeme
Amerika Birleşik Devletleri	John Deere Shared Services, Inc. One John Deere Place Moline, IL 61265 ABD	Illinois Eyaleti, ABD	Rock Island County, Illinois, ABD
Arjantin	Industrias John Deere Argentina, S.A. Casilla de Correo 80 Rosario (Santa Fe), 2000, Arjantin	Santa Fe Eyaleti, Arjantin	Santa Fe Eyaleti, Arjantin
Avustralya ya da Yeni Zelanda	John Deere Limited (Avustralya) P.O. Box 2022 Crestmead, Queensland, Avustralya 4132	Queensland Eyaleti, Avustralya	Queensland Eyaleti, Avustralya
Kanada	John Deere Limited 295 Hunter Road P.O. Box 1000 Grimsby, ON L9K 1M3	Ontario Eyaleti, Kanada	Ontario Eyaleti, Kanada
Chile	John Deere Water, S.A. Cerro Santa Lucia 9990 Quilicura, Santiago, Şili	Santiago Eyaleti, Şili	Santiago Eyaleti, Şili
Meksika	Industrias John Deere, S.A. de C.V. Boulevard Diaz Ordaz #500 Garza Garcia Nuevo Leon 66210, Meksika	Nuevo Leon Eyaleti, Meksika	Nuevo Leon Eyaleti, Meksika
Avrupa	John Deere Avrupa Teknoloji ve Yenilik Merkezi Strassburger Allee 3 67657 Kaiserslautern, Almanya	Almanya Federal Cumhuriyeti	Kaiserslautern, Almanya
Diğer	John Deere tüzel kişiliği, Makinenizin konumu için www.JDLink.com web sitesinde belirlendi.	John Deere tüzel kişiliği, Makinenizin konumu için www.JDLink.com web sitesinde belirlendi.	John Deere tüzel kişiliği, Makinenizin konumu için www.JDLink.com web sitesinde belirlendi.

AE77568,0000026-80-06MAR15

SON KULLANICI LİSANS SÖZLEŞMESİ (EULA)

JOHN DEERE MODÜLER TELEMATİK AĞ GEÇİDİ YAZILIMI İÇİN LİSANS SÖZLEŞMESİNİN ÜÇÜNCÜ TARAF YAZILIMI EKİ

1. Telif Hakkı Açıklamaları. Bu ürün, OpenSSL Toolkit'te kullanılmak üzere OpenSSL Project tarafından geliştirilen yazılımları içermektedir (http://www.openssl.org/). Bu ürün, Eric Young (eay@cryptsoft.com) tarafından yazılmış kriptografik yazılımları içermektedir. Bu ürün, Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com) tarafından yazılmış yazılımları içermektedir"

2. Lisanslar

2.1 OpenSSL v.9.8k & v1.0.0k Telif Hakkı © 1998-2007 The OpenSSL Project.

Tüm hakları saklıdır. Değişiklik yapılarak veya yapılmaksızın kaynak ve ikili formlar halinde yeniden dağıtım ve kullanıma aşağıdaki koşullara uyulması halinde izin verilmektedir:

1. Kaynak kodunun sonraki dağıtımlarında yukarıda belirtilen telif hakkı bildirisi, işbu koşullar listesi ve aşağıdaki sorumluluk reddi yer almalıdır.

2. İkili biçim halindeki dağıtımlarda yukarıda belirtilen telif hakkı bildirisi, bu koşullar listesi ve aşağıdaki sorumluluk reddi açıklaması dağıtım ile birlikte sunulan belgelerde ve/veya malzemelerde yer almalıdır.

3. Bu yazılımların özelliklerinin veya kullanıldığının belirtildiği tüm reklam materyallerinde şu açıklama yer almalıdır: Bu ürün, OpenSSL Toolkit'te kullanılmak üzere OpenSSL Project tarafından geliştirilen yazılımları içermektedir. (http://www.openssl.org/).

4. "OpenSSL Toolkit" ve "OpenSSL Project" adları yazılı ön izin alınmaksızın bu yazılımlardan üretilen ürünlerin teşvik edilmesi veya desteklenmesi için

kullanılmamalıdır. Yazılı izin için lütfen openssl-core@openssl.org adresiyle iletişime geçin.

5. OpenSSL Project'in yazılı ön izni olmaksızın bu yazılımdan üretilen ürünlere "OpenSSL" denilemez ve adlarında "OpenSSL" ibaresi bulunamaz.

6. Her türlü biçimdeki yeniden dağıtımlarda şu açıklama yer almalıdır: "Bu ürün, OpenSSL Toolkit'te kullanılmak üzere OpenSSL Project tarafından geliştirilen yazılımları içermektedir (http://www.openssl.org/).

BU YAZILIM OpenSSL PROJECT TARAFINDAN "OLDUĞU HALİYLE" TEMİN EDİLMİŞTİR VE BUNLARLA SINIRLI OLMAMAK KAYDIYLA ZIMNİ PAZARLANABİLİRLİK GARANTİLERİ VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİLERİ DAHİL HİÇBİR SARİH VEYA ZIMNİ GARANTİ TAAHHÜT EDİLMEMEKTEDİR. HİÇBİR KOŞULDA, OpenSSL PROJECT VEYA ONA KATKIDA BULUNANLAR İLGİLİ HASAR OLASILIĞI HAKKINDA BİLGİLENDİRİLMİŞ OLSALAR DAHİ HERHANGİ BİR ŞEKİLDE BU YAZILIMIN KULLANIMINDAN KAYNAKLANABİLECEK HİÇBİR DOĞRUDAN, DOLAYLI, ARIZİ, ÖZEL, ÖRNEK TEŞKİL EDEN VEYA SONUÇ OLARAK ORTAYA ÇIKAN HASARDAN (BUNLARLA SINIRLI OLMAMAK KAYDIYLA İKAME MAL VEYA HİZMETLERİN TEMİNİ; KULLANIM, VERİ VEYA KÂR KAYBI VEYA İŞİN KESİNTİYE UĞRAMASI DAHİL) DOLAYI, BUNLARIN MEYDANA GELME ŞEKLİNE VEYA SÖZLEŞMEDEN, KESİN YÜKÜMLÜLÜKTEN VEYA HAKSIZ FİİLDEN (İHMALKARLIK YA DA BAŞKA TÜRLÜ) DOLAYI ORTAYA ÇIKABİLECEK HER TÜRLÜ YÜKÜMLÜLÜK İDDİASI DAHİL HİÇBİR YÜKÜMLÜLÜK ÜSTLENMEKTEDİR.

Bu ürün, Eric Young (eay@cryptsoft.com) tarafından yazılmış kriptografik yazılımları içermektedir. Bu ürün, Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com) tarafından yazılmış yazılımları içermektedir"

2.2 SSLeay License Telif Hakkı © 1995-1998 Eric Young (eay@cryptsoft.com) Tüm hakları saklıdır.

Bu paket, Eric Young (eay@cryptsoft.com) tarafından yazılmış bir SSL uygulamasıdır. Uygulama, Netscape'in SSL'ine uygunluğun temin edilmesi için yazılmıştır.

Bu kitaplık ticari ve ticari olmayan kullanım için aşağıdaki koşullara uyulması kaydıyla ücretsizdir. Aşağıdaki koşullar, yalnızca SSL kodu için değil, bu dağıtımda yer alan RC4, RSA, lhash, DES, vb. gibi tüm kodlar için geçerlidir. Bu dağıtımda yer alan SSL dokümantasyonu, lisans sahibinin Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com) olması dışında aynı telif hakkı koşullarının kapsamı altındadır. Telif hakkı Eric Young'a aittir ve bununla ilgili olarak kodda bulunan hiçbir Telif Hakkı bildirimi silinmemelidir. Bu paketin bir üründe kullanılması halinde kullanılan kitaplık bölümlerinin yazarı olarak Eric Young'a atıfta bulunulmalıdır. Bu atıf, paket ile birlikte temin edilen programın başında veya dokümantasyonunda (çevrimiçi veya yazılı) metin mesajı biçiminde olabilir. Değişiklik yapılarak veya yapılmaksızın kaynak ve ikili formlar halinde yeniden dağıtım ve kullanıma aşağıdaki koşullara uyulması halinde izin verilmektedir:

1. Kaynak kodunun sonraki dağıtımlarında belirtilen telif hakkı bildirisi, işbu koşullar listesi ve aşağıdaki sorumluluk reddi yer almalıdır.

2. İkili biçim halindeki dağıtımlarda yukarıda belirtilen telif hakkı bildirisi, bu koşullar listesi ve aşağıdaki sorumluluk reddi açıklaması dağıtım ile birlikte sunulan belgelerde ve/veya malzemelerde yer almalıdır.

3. Bu yazılımların özelliklerinin veya kullanıldığının belirtildiği tüm reklam materyallerinde şu açıklama yer almalıdır: "Bu ürün, Eric Young (eay@cryptsoft.com) tarafından yazılmış kriptografik yazılımları içermektedir.

Kullanılan kitaplıktaki rutinlerin kriptografi ile ilgili olmaması halinde 'kriptografik' kelimesi silinebilir :-).

4. Apps dizininden Windows'a özgü herhangi bir kodun (veya türevinin) kullanılması halinde (uygulama kodu) şu tür bir açıklamaya yer verilmelidir: "Bu ürün, Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com) tarafından yazılmış yazılımları içermektedir."

BU YAZILIM ERIC YOUNG TARAFINDAN "OLDUĞU HALİYLE" TEMİN EDİLMİŞTİR VE BUNLARLA SINIRLI OLMAMAK KAYDIYLA ZIMNİ PAZARLANABİLİRLİK GARANTİLERİ VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİLERİ DAHİL HİÇBİR SARİH VEYA ZIMNİ GARANTİ TAAHHÜT EDİLMEMEKTEDİR. HİÇBİR KOŞULDA, YAZAR VEYA KATKIDA BULUNANLAR İLGİLİ HASAR OLASILIĞI HAKKINDA BİLGİLENDİRİLMİŞ OLSALAR DAHİ HERHANGİ BİR ŞEKİLDE BU YAZILIMIN KULLANIMINDAN KAYNAKLANABİLECEK HİÇBİR DOĞRUDAN, DOLAYLI, ARIZİ, ÖZEL, ÖRNEK TEŞKİL EDEN VEYA SONUÇ OLARAK ORTAYA ÇIKAN HASARDAN (BUNLARLA SINIRLI OLMAMAK KAYDIYLA İKAME MAL VEYA HİZMETLERİN TEMİNİ; KULLANIM, VERİ VEYA KÂR KAYBI VEYA İŞİN KESİNTİYE UĞRAMASI DAHİL) DOLAYI, BUNLARIN MEYDANA GELME ŞEKLİNE VEYA SÖZLEŞMEDEN, KESİN YÜKÜMLÜLÜKTEN VEYA HAKSIZ FİİLDEN (İHMALKARLIK YA DA BAŞKA TÜRLÜ) DOLAYI ORTAYA ÇIKABİLECEK HER TÜRLÜ YÜKÜMLÜLÜK İDDİASI DAHİL HİÇBİR YÜKÜMLÜLÜK ÜSTLENMEKTEDİR.

İşbu kodun halka açık herhangi bir sürümüne ilişkin lisans ve dağıtım koşulları veya bu kodun türevleri değiştirilemez; yani bu kod, basit bir şekilde kopyalanarak başka bir dağıtım lisansın altına [GNU Genel Kullanım Lisansı dahil] yerleştirilemez

2.3 7-Zip v.4.57

GNU LESSER GENEL KULLANIM LİSANSI Sürüm 2.1

Kullanım ve dağıtım lisansı

7-Zip Telif Hakkı (C) 1999-2011 Igor Pavlov.

Dosyaların lisansları:

1) 7z.dll: GNU LGPL + unRAR sınırlaması

2) Diğer tüm dosyalar: GNU LGPL

GNU LGPL + unRAR sınırlaması, hem GNU LGPL kurallarını hem de unRAR kısıtlama kurallarını izlemeniz gerektiği anlamına gelmektedir.

Not: 7-Zip'i, ticari bir kuruluştaki bir bilgisayar da dahil her türlü bilgisayarda kullanabilirsiniz. 7-Zip için kaydolmanız veya ücret ödemeniz gerekmemektedir.

GNU LGPL bilgisi

Bu kitaplık ücretsiz yazılımdır; Free Software Foundation tarafından yayınlanan GNU Lesser Genel Kullanım Lisansı sürüm 2.1 veya (isteğinize göre) sonraki sürümlerinin koşulları kapsamında tekrar dağıtılabilir ve/veya değiştirilebilir.

Bu kitaplık, faydalı olacağı umuduyla dağıtılmaktadır ancak zımni SATILABİLİRLİK VEYA BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK garantisi de dahil HİÇBİR GARANTİ VERİLMEKSİZİN dağıtılmaktadır. Daha ayrıntılı bilgi için GNU Lesser Genel Kullanım Lisansına bakın. GNU Lesser Genel Kullanım Lisansının bir kopyasına http://www.gnu.org/ adresinden ulaşabilirsiniz.

unRAR kısıtlaması

RAR arşivleri için sıkıştırmayı açma motoru unRAR programının kaynak kodu kullanılarak geliştirilmiştir. Orijinal unRAR kodunun tüm telif hakları Alexander Roshal'a aittir. Orijinal unRAR kodunun lisansı şu sınırlamaya tabidir: unRAR kaynakları, müseccel olarak RAR sıkıştırma algoritmasının yeniden yaratılması için kullanılamaz. Değiştirilmiş unRAR kaynaklarının ayrı bir biçimde veya başka bir yazılımın bir parçası olarak dağıtılmasına, belgelerde ve kaynak açıklamalarında kodun bir RAR (WinRAR) uyumlu arşivleyici geliştirmek için kullanılamayacağının açıkça belirtilmesi koşuluyla izin verilmektedir.

Igor Pavlov

GNU LESSER GENEL KULLANIM LİSANSI

Sürüm 2.1, Şubat 1999. Telif Hakkı (C) 1991, 1999 Free Software Foundation, Inc. 51 Franklin Street, Fifth Floor, Boston, MA 02110-1301

ABD

İşbu lisans belgesinin metin kopyalarının herkes tarafından kopyalanmasına ve dağıtılmasına izin verilmektedir ancak değiştirilmesine izin verilmemektedir.

[Bu, Lesser GPL'in ilk yayınlanan sürümüdür. Bu aynı zamanda GNU Library Genel Kullanım Lisansı, sürüm 2'nin ve sürüm numarası 2.1'in yerine geçmektedir.]

Önsöz

Çoğu yazılımın lisansları paylaşma ve değiştirme özgürlüğünüzü elinizden almak için tasarlanmaktadır. Bunun aksine, GNU Genel Kullanım Lisansları ise ücretsiz olarak yazılımı paylaşma ve değiştirme özgürlüğünüzü temin ederek yazılımın tüm kullanıcıları için ücretsiz olarak sağlandığından emin olmayı amaçlamaktadır. Lesser Genel Kullanım Lisansı olan bu lisans, Free Software Foundation'ın ve bu lisansı kullanmaya karar veren diğer yazarların bazı özel olarak tayin ettiği yazılım paketleri; tipik olarak kitaplıkları için geçerlidir. Siz de bunu kullanabilirsiniz fakat bu lisansın veya sıradan bir Genel Kullanım Lisansının içinde bulunduğunuz durum için, aşağıda belirtilen açıklamalar doğrultusunda doğru bir tercih olup olmayacağı konusunda dikkatli bir şekilde düşünmenizi öneririz. Serbest yazılım sözüyle kullanım özgürlüğünü kastetmekteyiz, ücretsiz olmayı değil. Genel Kullanım Lisanslarımız serbest yazılımların kopyalarını dağıtma özgürlüğüne sahip olmanızı (ve istediğiniz takdirde bunun için bir ücret almanızı); kaynak kodunu almanızı veya istediğiniz takdirde alabilmenizi; yazılımı değiştirebilmenizi ve parçalarını yeni ücretsiz programlarda kullanabilmenizi ve bunları yapabileceğiniz konusunda bilgilendirilmenizi temin etmek için tasarlanmıştır. Haklarınızı korumak için distribütörlerin size bu hakları vermeyi reddetmelerini ya da sizden bu haklarınızdan feragat etmenizi istemelerini yasaklayan kısıtlamalar uygulamak zorundayız. Bu kısıtlamalar, kitaplığınızın kopyalarını dağıttığınızda veya değiştirdiğinizde sizin için de belirli sorumluluklar doğuracaktır. Örneğin, kitaplığın kopyalarını bir ücret karşılığında veya ücretsiz olarak dağıttığınız takdirde size verdiğimiz tüm hakları alıcılara da vermelisiniz. Onların da kaynak kodu aldıklarından veya alabileceklerinden emin olmalısınız. Başka bir kodu kitaplık ile ilişkilendirdiğiniz takdirde alıcılara, kitaplıkta değişiklik yaptıktan sonra bunları tekrar kitaplık ile ilişkilendirerek tekrar derlemelerini sağlayacak tam nesne dosyaları temin etmelisiniz. Ayrıca haklarını bilmelerini temin etmek için bu koşulları onlara göstermelisiniz. Haklarınızı iki adımlı bir yöntemle korumaktayız: (1) kitaplık için telif hakkı vermekteyiz ve (2) size, kitaplığı kopyalamanız, dağıtımını gerçekleştirmeniz ve/veya değiştirmeniz için yasal izin tanıyan bu lisansı sunmaktayız. Her bir dağıtımcıyı korumak adına, serbest kitaplık ile ilgili hiçbir garantide bulunulmadığını açıkça belirtmek isteriz. Ayrıca, kitaplığın başkası tarafından değiştirilerek aktarılması halinde, orijinal kod yazarı itibarının zedelenmemesi adına alıcılara, ellerine geçenin orijinal sürüm olmadığını bildirilmelidir. Son olarak, yazılım patentleri her türlü serbest programın varlığı için sürekli bir tehdit oluşturmaktadır. Bir şirketin, bir patent sahibinden sınırlayıcı bir lisans temin ederek kullanıcıların serbest programı kullanımlarını etkili bir şekilde kısıtlayamayacağından emin olmak istemekteyiz. Bu nedenle, kitaplığın herhangi bir sürümü için temin edilen her türlü patent ruhsatının işbu lisansta belirtilen tam kullanım özgürlüğü ile tutarlı olması gerektiği konusunda ısrar etmekteyiz. Bazı kitaplıklar da dahil GNU yazılımlarının çoğu normal GNU Genel Kullanım Lisansı kapsamındadır. İşbu lisans, GNU Lesser Genel Kullanım Lisansı, bazı belirli kitaplıklar için geçerlidir ve normal Genel Kullanım Lisansından çok farklıdır. Bu lisansı bazı kitaplıklar için, bu kitaplıkların serbest olmayan programlar ile bağlantılanabilmesi amacıyla

kullanmaktayız. Bir program bir kitaplık ile statik olarak veya paylaşımlı bir kitaplık kullanılarak bağlandığında, ikisinin birleşimi yasal açıdan ortak bir çalışma, orijinal kitaplığın bir türevi olarak kabul edilmektedir. Bu nedenle normal Genel Kullanım Lisansı, yalnızca tüm kombinasyonun kendi özgürlük kıstaslarına uyması halinde bu tür bir bağlantılandırmaya izin vermektedir. Lesser Genel Kullanım Lisansı ise, diğer kodun kitaplığa bağlanması ile ilgili olarak daha gevşek kıstaslara izin vermektedir. Bu lisansa "Lesser" Genel Kullanım Lisansı adını vermemizin nedeni, kullanıcı özgürlüğünü normal Genel Kullanım Lisansına göre Daha Az korumasıdır. Ayrıca diğer ücretsiz yazılım geliştiricilerine, ücretsiz olmayan rakip programlara rekabette Daha Az avantaj sunmaktadır. Bu dezavantajlar nedeniyle çoğu kitaplık için normal Genel Kullanım Lisansını kullanmaktayız. Ancak, Lesser lisans, bazı özel durumlarda avantajlar

sağlamaktadır. Örneğin, nadir durumlarda, belirli bir kitaplığın, genel kabul gören bir standarda dönüşebilmesini sağlamak için mümkün olan en geniş çapta kullanılmasını teşvik etmeye yönelik özel bir ihtiyaç duyulabilmektedir. Bunu başarmak için serbest olmayan programların kitaplığı kullanmalarına izin verilmelidir. Daha sık karşılaşılan başka bir durum ise serbest bir kitaplığın yaygın olarak kullanılan serbest olmayan kitaplıklar ile aynı işi görmesidir. Bu durumda, serbest kitaplığın yalnızca serbest yazılım ile sınırlandırılmasından fazla bir yarar elde edilemeyecektir; bu nedenle Lesser Genel Kullanım Lisansını kullanmaktayız. Başka durumlarda, serbest olmayan programlarda belirli bir kitaplığı kullanma izni, daha çok sayıda kişinin büyük bir ücretsiz yazılım kümesini kullanmalarını sağlamaktadır. Örneğin, GNU C Kitaplığını serbest olmayan programlarda kullanma izni, çok daha fazla kişinin tüm GNU işletim sistemini ve onun bir varyantı olan GNU/Linux işletim sistemini kullanmasını sağlamaktadır. Lesser Genel Kullanım Lisansı kullanıcı özgürlüğünü Daha Az korusa da, Kitaplık ile bağlantılı bir programın kullanıcısına ilgili programı Kitaplığın değiştirilmiş bir sürümünü kullanarak çalıştırma özgürlüğünü ve imkânını temin etmektedir. Kopyalama, dağıtım ve değişiklik ile ilgili tüm kayıt ve koşullar aşağıda sunulmaktadır. "Kitaplığa dayalı çalışma" ile "kitaplığı kullanan çalışma" arasındaki farka yakından dikkat edin. İlk terim, kitaplıktan türetilen kodu içermektedir, diğer terim ise çalışmak için kitaplıkla bağlantılandırılmalıdır.

KOPYALAMA, DAĞITIM VE DEĞİŞİKLİK KAYIT VE KOŞULLARI

0. İşbu Lisans Sözleşmesi telif hakkı sahibi veya başka türlü yetkili şahıs tarafından konulan ve bu Lesser Genel Kullanım Lisansı (aynı zamanda "bu Lisans" olarak anılmaktadır) koşulları kapsamında dağıtılabileceğine ilişkin bir bildiriyi içeren her türlü yazılım kitaplığı ve diğer programlar için geçerlidir. Her bir lisans alan, "siz" olarak anılmaktadır. "Kitaplık", yazılım işlevlerinin ve/veya hazırlanan verilerin, çalıştırılabilir programlar oluşturmak amacıyla (bu işlevlerden ve verilerden bazılarını kullanan) uygulama programlarıyla rahatça bağlantılanabilecek şekilde derlendiği bir koleksiyon anlamına gelmektedir. Aşağıda "Kitaplık", bu koşullar altında dağıtılan bu tür tüm yazılım kitaplıklarını ve çalışmaları ifade etmektedir. "Kitaplığa dayalı bir çalışma", Kitaplık veya telif hakkı kanunları kapsamındaki her türlü türev çalışma anlamına gelmektedir: yani, kelimesi kelimesine veya değiştirilmiş şekilde ve/veya doğrudan başka bir dile tercüme edilmiş şekilde Kitaplığı veya onun bir kısmını içeren bir çalışmadır. (Bundan sonra, çeviri "değişiklik" teriminde sınırlama olmaksızın eklenmektedir) Bir çalışma için "kaynak kod", çalışmanın değişikik yapmak için tercih edilen formu anlamına gelir. Bir kitaplık için ise tam kaynak kodu, kitaplıktaki tüm modüller için tüm kaynak kodu, artı her türlü ilişkili arayüz tanımlama dosyaları ve kitaplığın derlenmesi ve kurulması için kullanılan komut dizileri anlamına gelmektedir. Kopyalama, dağıtım ve değişiklik dışındaki faaliyetler bu Lisansın kapsamında değildir; bunun kapsamı dışındadır. Kitaplığı kullanarak bir programı çalıştırma edimi sınırlı değildir ve böyle bir programdan çıktı elde etme edimi yalnızca içeriğinin Kitaplığa dayalı bir çalışma teşkil etmesinin kapsamındadır (Kitaplığın bunun yazılmasında kullanılan bir araç içinde kullanılmasından bağımsızdır). Bu doğru olsa bile, Kitaplığın ne yaptığına ve Kitaplığı kullanan programının ne yaptığına bağlıdır.

1. Her kopya üzerinde uygun bir telif hakkı bildirimi ve garanti reddini fark edilir ve uygun şekilde yayınlamanız, bu Lisansa ve hiçbir garanti verilmediğine atıfta bulunan tüm bildirimleri aynı haliyle tutmanız ve bu Lisansın bir kopyasını Kitaplık ile birlikte dağıtmanız koşuluyla Kitaplığın tam kaynak kodunun tamamen aynı kopyalarını herhangi bir ortamda teslim aldıktan sonra kopyalayabilir ve dağıtabilirsiniz. Bir kopyanın aktarılmasına ilişkin fiziki eylem için bir ücret alabilirsiniz ve kendi isteğinize göre, bir ücret karşılığında garanti koruması sunabilirsiniz.

2.Kendi Kitaplık kopyanızda veya kopyalarınızda ya da bunun herhangi bir kısmında değişiklik yapabilir, bu şekilde Kitaplığa dayalı bir çalışma oluşturabilir ve bu tür değişiklikleri veya işi aşağıdaki koşulları da karşılamanız şartıyla yukarıdaki Bölüm 1'in koşulları kapsamında kopyalayabilir ve dağıtabilirsiniz:

(a) Değişiklik yapılan çalışmanın kendisi bir yazılım kitaplığı olmalıdır.

(b) Değişiklik yapılan dosyaların dosyaları değiştirdiğinize ilişkin öne çıkan bildirimleri ve her türlü değişikliğin tarihini içermesini temin etmelisiniz.

© İşbu Lisans kapsamında tüm işin, tüm üçüncü şahıslara ücretsiz olarak lisanslandırılmasını temin etmelisiniz.

(d) Değişiklik yapılan Kitaplıktaki bir aracın, bu araç başlatıldığında geçen bir çıkarım dışında bu aracı kullanan bir uygulama programı tarafından temin edilecek bir işleve veya veri tablosuna atıfta bulunması halinde, bir uygulamanın bu işlevi veya tablosu desteklememesi halinde ilgili aracın yine de işlemesini ve amacına yönelik her parçanın anlamını korumasını

temin etmek için iyi niyetle gereken gayreti göstermelisiniz.

(Örneğin, karekök hesaplaması için kullanılan bir kitaplıktaki bir işlev, uygulamadan bağımsız olarak tamamen sınırları belli bir amaca sahiptir. Bu nedenle, Alt madde 2d uyarınca, uygulama içinde temin edilen her türlü işlev veya bu işlevler tarafından kullanılan tablolar isteğe bağlı olmalıdır: uygulamanın temin etmemesi halinde, kare kök işlevi kare kökleri hesaplamaya devam etmelidir.) Bu gereklilikler, değiştirilmiş işlerin bütünü için de geçerlidir. Bu işin tanımlanabilir kısımları Kitaplıktan türetilmemişse ve makul olarak kendi içerinde bağımsız ve ayrı çalışmalar olarak kabul edilebilirse, o zaman bu Lisans ve koşulları, o kısımları ayrı çalışmalar olarak dağıttığınızda onlar için geçerli olmayacaktır. Ancak aynı kısımları Kitaplığa dayalı çalışma bütünün parçası olarak dağıttığınızda, tümünün dağıtımı işbu Lisansın koşulları ile ilgili olmalıdır; diğer lisanslara ilişkin izinler tüm bütünü, bu bütünün her bir ve tüm parçalarını ve onu yazanı kapsayacak şekilde geniş olmalıdır. Dolayısıyla, bu kısmın amacı yalnızca tarafınızca yazılın çalışma üzerine hak iddia etmek ya da bu çalışma üzerindeki haklarınıza itiraz etmek değildir. Bu kısmın amacı, Kitaplığa dayalı türev veya kolektif çalışmaların dağıtımını yönetme hakkını uygulamaktır. Ayrıca, Kitaplığa dayalı olmayan başka bir çalışmanın Kitaplık ile (veya Kitaplığa dayalı bir çalışma ile) alt aynı depolama veya dağıtım ortamında bir araya getirilmesi de diğer çalışmayı bu Lisansın kapsamına sokmamaktadır.

3. Kitaplığın belirli bir kopyası için bu Lisans yerine Normal GNU Genel Kullanım Lisansının koşullarını uygulamayı tercih edebilirsiniz. Bunu yapmak için bu Lisansa atıfta bulunan tüm bildirimleri, bunlar bu Lisans yerine genel GNU Genel Kullanım Lisansı, sürüm 2'ye atıfta bulunacak şekilde değiştirmelisiniz. (Normal GNU Genel Kullanım Lisansı sürüm 2'den daha yeni bir sürümün çıkması halinde isterseniz o sürümü belirtebilirsiniz.) Bu bildirimlerde başka bir değişiklik yapmayın. Belirli bir kopyada bu değişiklik yapıldıktan sonra, o kopya için bu değişiklik geri alınamaz, bu yüzden o kopyadan üretilen sonraki tüm kopyalar ve türev çalışmalar için normal GNU Genel Kullanım Lisansı geçerli olur. Bu seçenek, Kitaplık kodunun bir parçasını bir kitaplık olmayan bir programa kopyalamak istediğinizde yararlıdır.

4. Yukarıdaki Bölüm 1 ve 2'nin koşulları kapsamında yazılım alışverişi için mutat olarak kullanılan bir ortamda ilgili makinede okunabilir kaynak kodunu da yanında temin etmeniz koşuluyla Kitaplığı (veya Bölüm 2 kapsamındaki herhangi bir kısmını veya türevini) nesne kodunda veya çalıştırılabilir biçimde yukarıdaki Bölüm 1 ve 2'nin koşulları kapsamında kopyalayabilir ve dağıtabilirsiniz. Nesne kodunun dağıtımı, ilgili kopyaya tayin edilen herhangi bir yerden erişim yoluyla yapılıyorsa, o zaman kaynak kodunun aynı yerden kopyalanması için eşdeğer erişimin sunulması, üçüncü şahısların kaynağı nesne kodu ile birlikte kopyalamaya razı olmamaları halinde bile kaynak kodunu dağıtma gereğini karşılamaktadır.

5. Kitaplığın herhangi bir kısmının türevini içermeyen fakat birlikte derlenerek ya da bağlantılanarak Kitaplık ile birlikte çalışmak üzere tasarlanan programa "Kitaplığı kullanan çalışma" denilmektedir. Böyle bir çalışma, kendi başına, Kitaplığın bir türev çalışması değildir ve bu nedenle işbu Lisansın kapsamı dışındadır. Ancak, "Kitaplığı kullanan bir çalışmanın" Kitaplık ile bağlantılandırılması, "kitaplığı kullanan bir çalışmadan" ziyade Kitaplığın bir türevi olan bir çalıştırılabilir program oluşturmaktadır (çünkü Kitaplığın kısımlarını içermektedir). Bu nedenle çalıştırılabilir dosya bu Lisansın kapsamındadır. Bölüm 6'da bu tür çalıştırılabilir dosyaların dağıtım koşulları açıklanmaktadır. "Kitaplığı kullanan bir çalışma" Kitaplığın bir parçası olan bir başlık dosyasından bir materyal kullanıldığında, kaynak kod öyle çalışmanın kodu Kitaplığın bir türev çalışması haline gelebilir. Çalışmaya Kitaplık olmadan da bağlanılabilmesi ya da çalışmanın kendisinin bir kitaplık olması durumunda da bu geçerlidir. Bunun hangi sınırdan itibaren geçerli olacağı konusu kanunlarda tam olarak tanımlanmamıştır. Böyle bir nesne dosyasının yalnızca rakamsal parametreler, veri yapısı yerleşimleri ile erişimciler ve küçük makrolar ile küçük satır içi fonksiyonlar (en fazla on satır uzunluğunda) içermesi halinde yasal açıdan türev bir çalışma olsa da nesne dosyasının kullanımı kısıtlanmamaktadır. (Bu nesne kodunu ve Kitaplığın kısımlarını içeren çalıştırılabilir dosyalar Bölüm 6 kapsamında kalmaya devam edecektir.) Aksi halde, çalışmanın bir Kitaplık türev çalışması olması halinde çalışmanın nesne kodunu Bölüm 6'nın koşulları kapsamında dağıtabilirsiniz. Bu çalışmayı içeren her türlü çalıştırılabilir dosya ayrıca Kitaplığın kendisiyle doğrudan bağlantılı olup olmadıklarına bakılmaksızın Bölüm 6'nın kapsamında yer almaktadır.

6. Yukarıdaki Bölümlere bir istisna olarak, "Kitaplığı kullanan bir çalışmayı" Kitaplığın kısımlarını içeren bir iş üretmek amacıyla Kitaplık ile birleştirebilir ve koşulların çalışma üzerinde müşterinin kendi kullanımı için değişiklik yapılmasına ve bu tür değişikliklerdeki yazılım hatalarının ayıklanması amacıyla ters mühendislik yapılmasına izin vermesi şartıyla bu çalışmayı tercih ettiğiniz koşullar altında dağıtabilirsiniz. Çalışmanın her bir kopyasıyla birlikte Kitaplığın bunun içinde kullanıldığı ve Kitaplık ve kullanımının bu Lisans kapsamında yer aldığı hakkında fark edilir bir bildirim yayınlamalısınız. Bu Lisansın bir kopyasını sunmalısınız. Çalıştırma sırasında çalışma üzerinde telif hakkı bildirimleri görüntüleniyorsa, Kitaplığın telif hakkı bildirimine de bunların arasında yer vermeli ve kullanıcıyı bu Lisansın kopyasına yönlendiren bir referans sunmalısınız. Ayrıca şunlardan birini yapmalısınız:

(a) Çalışmanın nesne kodu ve/veya kaynak kodu olarak Kitaplık ile, tüm makinede okunabilir "Kitaplığı kullanan çalışma" bağlantılı bir çalıştırılabilir dosya olması halinde kullanıcının Kitaplıkta değişiklik yapabilmesi ve sonrasında değiştirilmiş Kitaplığı içeren değiştirilmiş

çalıştırılabilir bir dosya üretmek için tekrar bağlanabilmesi amacıyla Çalışma ile birlikte Kitaplık için tam olarak makinede okunabilir kaynak kodunu ve çalışmada kullanılan her türlü değişikliği (yukarıdaki Bölüm 1 ve 2 kapsamında dağıtılmalıdır) sunmalısınız. (Kitaplıktaki tanım dosyalarının içeriklerini değiştiren kullanıcının değiştirilmiş tanımları kullanmak için uygulamayı yeniden derleyebilmesinin gerekli olmadığı anlaşılmalıdır.)

(b) Kitaplığın bağlanması için uygun bir paylaşımlı kitaplık mekanizması kullanımı. Uygun mekanizma, (1) kitaplık fonksiyonlarını çalıştırılabilir dosyaya kopyalamak yerine çalışma sırasında kitaplığın önceden kullanıcı bilgisayar sisteminde bulunan bir kopyasını kullanan ve (2) kullanıcı tarafından kurulduğu takdirde, kitaplığın değişiklik yapılmış bir sürümüyle, bu sürümün çalışmanın kendisinin yapıldığı sırada kullanılan arayüz ile uyumlu olması koşuluyla, düzgün şekilde çalışacak olan mekanizmadır.

(c) Çalışma ile birlikte, aynı kullanıcıya Alt bölüm 6a'da belirtilen materyallerin, ilgili dağıtımı gerçekleştirme masrafından daha yüksek olmayacak bir ücret karşılığında verilmesi için en az üç yıl geçerli bir yazılı teklif sunulacaktır.

(d) Çalışmanın dağıtımı, tayin edilen bir yerden kopyaya erişim yoluyla gerçekleştiriliyorsa, yukarıda belirtilen materyallerin aynı yerden kopyalanması için de aynı erişim sunulmalıdır.

(e) Kullanıcının bu malzemelerin bir kopyasını aldığı veya bu kullanıcıya önceden bir kopya gönderildiği doğrulanmalıdır.

Çalıştırılabilir bir dosya için gereken "Kitaplığı kullanan çalışma" biçimi, bundan çalıştırılabilir dosyanın üretilmesi için gereken her türlü veri ve kullanım programlarını içermelidir. Ancak bileşenin kendisine çalıştırılabilir dosya eşlik etmediği takdirde özel bir istisna olarak, dağıtılacak materyaller normalde dağıtılan her şeyi (kaynak biçiminde veya ikili biçimde) işletim sisteminin çalıştırılabilir dosyaları çalıştıran önemli bileşenleriyle (derleyiciler, çekirdek ve benzeri) birlikte içermek zorunda değildir. Bu gereğin, normalde işletim sistemine eşlik etmeyen başka müseccel kitaplıkların lisans kısıtlamaları ile çelişmesi mümkündür. Böyle bir çelişme halinde her ikisini ve Kitaplığı birlikte, dağıttığınız bir çalıştırılabilir dosya biçiminde kullanamazsınız.

7. Kitaplığa dayalı bir çalışma olan kitaplık araçlarını tek bir kitaplıkta bu Lisansın kapsamında yer almayan başka kitaplık araçlarıyla bir araya getirebilir ve böyle bir birleşik kitaplığı, Kitaplığa dayalı çalışmanın ve diğer kitaplık araçlarının ayrı ayrı dağıtımına izin verilmiş olması şartıyla ve aşağıdaki iki şeyi yapmanız koşuluyla dağıtabilirsiniz:

(a) Birleşik Kitaplığa dayalı aynı çalışmanın bir kopyası, başka herhangi bir kitaplık aracıyla birleştirilmemiş şekilde eşlik etmelidir. Bu, yukarıdaki Bölümlerin koşulları kapsamında dağıtılmalıdır.

() Birleşik kitaplık ile birlikte, bunun bir kısmının Kitaplığa dayalı çalışma olduğunu belirten ve aynı çalışmanın ekteki birleştirilmemiş biçiminin nerede bulunabileceğini açıklayan bir bildirim sunulmalıdır.

8. Bu Lisans kapsamında açıkça belirtilen koşullar dışında Kitaplığı kopyalayamaz, değiştiremez, alt lisansını veremez, dağıtamaz ve Kitaplığa bağlanamazsınız. Başka bir şekilde Kitaplığın kopyalanması, değiştirilmesi, alt lisansının verilmesi, bağlantı kurulması veya dağıtılması yönündeki tüm çabalar yetkisizdir ve kendiliğinden bu Lisans kapsamındaki haklarınızın feshine yol açacaktır. Ancak, bu Lisans kapsamında sizden kopya veya haklar alan tarafların Lisansları, bu Lisansa tam olarak uydukları sürece feshedilmeyecektir.

9. İmzalamadığınız için bu Lisansı kabul etmek zorunda değilsiniz. Ancak, başka hiçbir husus Kitaplıkta veya türev çalışmalarında değişiklik yapmanız veya bunları dağıtmanız için size izin vermemektedir. Bu Lisansı kabul etmemeniz halinde ilgili eylemler kanunlarca yasaklanmaktadır. Bu nedenle, Kitaplığı (ya da Kitaplığa dayalı herhangi bir çalışmayı) değiştirerek veya dağıtarak bu Lisansı ve Kitaplığın ya da ona dayalı çalışmanın kopyalanması, dağıtımı veya değiştirilmesi ile ilgili tüm kayıt ve koşulları da kabul ettiğinizi belirtmektesiniz.

10. Kitaplığı (veya Kitaplığa dayalı herhangi bir çalışmayı) yeniden dağıttığınız her seferinde alıcı otomatik olarak, buradaki kayıt ve koşullara tabi olmak kaydıyla orijinal lisans verenden Kitaplığı kopyalamak, dağıtmak, değiştirmek veya Kitaplığa bağlanmak için bir lisans elde etmektedir. Alıcıların burada verilen haklarını uygulamalarına ilişkin başka herhangi bir kısıtlama uygulayamazsınız. Üçüncü şahısların bu Lisansa uymalarını temin etmekten sorumlu değilsiniz.

11. Bir mahkeme kararının veya patent ihlali suçlamasının bir sonucu olarak ya da başka bir nedenle (patent konularıyla sınırlı olmaksızın), tarafınıza bu Lisansın hükümleri ile çelişen belirli hükümlerin (mahkeme emriyle, anlaşmaya veya başka bir şekilde) uygulanması halinde ilgili hükümler, bu Lisansın hükümlerine uyulmaması için mazeret olarak kullanılamaz. Bu Lisans kapsamındaki yükümlülükleriniz ile diğer her türlü yükümlülüğünüzü aynı anda karşılayacak şekilde dağıtımı gerçekleştiremiyorsanız, o zaman Kitaplığı kesinlikle dağıtamazsınız. Örneğin, bir patent lisansı, Kitaplığın telif ücreti alınmaksızın onun kopyalarını doğrudan veya dolaylı olarak sizden alanlar tarafından yeniden dağıtılmasına izin vermediği takdirde hem patent lisansına hem de bu Lisansa uyabilmenizin tek yolu, Kitaplığı dağıtmaktan tamamen kaçınmanız olacaktır. Herhangi bir özel durum kapsamında bu bölümün herhangi bir kısmının geçersiz veya uygulanamaz kılınması halinde bölümün geri kalanı geçerliliğini koruyacaktır ve bu bölümün bütün halinde diğer durumlar için geçerli olması amaçlanmaktadır. Bu bölümün amacı sizi herhangi bir patenti veya başka türlü mülkiyet hakkını ihlal etmeye ya da bu tür iddiaların geçerliliğine karşı gelmeye teşvik etmek değildir; bu

bölümün tek amacı, genel lisans uygulamaları tarafından gerçekleştirilen serbest yazılım dağıtım sisteminin bozulmazlığının korunmasıdır. Bu sistemin tutarlı bir şekilde uygulanmasına güvenen pek çok kişi bu sistem yoluyla dağıtılan geniş kapsamlı yazılımlar için cömert katkılarda bulunmaktadır; yazılımı başka bir sistem üzerinden dağıtıp dağıtmamayı istediğine yazar/bağış sahibi karar verecektir ve lisans alan, bu seçimi belirleyemez.

Bu kısım, bu Lisans sonucunda ortaya çıkabileceğine inanılan durumların ayrıntılı bir şekilde açıklanması amacıyla tasarlanmıştır.

12. Kitaplığın dağıtılması ve/veya kullanılması bazı ülkelerde patentlerle veya telif hakları birimlerince yasaklandığı takdirde Kitaplığı bu Lisans altında konumlandıran ilk telif hakkı sahibi, dağıtımın yasaklı ülkeler dışında yapılmasına izin vermek için yasaklı ülkeleri hariç tutacak bir açık coğrafi dağıtım sınırlamasını Kitaplığa ekleyebilir. Böyle bir durumda bu Lisans, bu Lisansın gövdesinde yazılan biçime uygun bir sınırlandırmayı içerecektir.

13. Free Software Foundation, zaman zaman Lesser Genel Kullanım Lisansının revize ve/veya yeni sürümlerini yayınlayabilir. Bu yeni sürümler anlam bakımından mevcut sürüme benzer olacaktır ancak detay bakımından yeni sorun ve endişelere değinecek şekilde farklılaşabilirler. Her bir sürüme ayırt edici bir sürüm numarası verilmektedir. Kitaplıkta bu Lisans için bir geçerli sürüm numarası ve "sonraki tüm sürümler" ibaresi belirtildiği takdirde o sürümün veya Free Software Foundation tarafından daha sonra yayınlanan herhangi bir sürümün hükümlerine uyma serbestisine sahipsiniz. Kitaplıkta bir lisans sürüm numarasının belirtilmemesi halinde Free Software Foundation tarafından yayınlanan herhangi bir sürümü seçebilirsiniz.

14. Kitaplığın bazı kısımlarını kendileriyle uyumlu olmayan başka serbest programlar dahilinde sunmayı arzu ettiğiniz takdirde ilgili programın yazarından yazılı olarak izin isteyin. Telif hakkı Free Software Foundation'a ait olan yazılımlar için Free Software Foundation'a yazın; bu konuda bazen istisnalar yapmaktayız. Kararımız, serbest yazılımlarımızdan türetilen tüm ürünlerin serbestlik durumunun korunması ve yazılımın genel olarak paylaşım ve tekrar kullanımının teşvik edilmesi yönündeki iki amacın karşılanmasına bağlı olacaktır.

GARANTİNİN BULUNMAMASI

15. KİTAPLIK ÜCRETSİZ LİSANSLANDIRILDIĞI İÇİN KİTAPLIK İÇİN KANUNLARIN İZİN VERDİĞİ ÖLÇÜDE HİÇBİR GARANTİ SUNULMAMAKTADIR. YAZILI OLARAK AKSİ YÖNDE BİR AÇIKLAMADA BULUNULMADIĞI TAKDİRDE TELİF HAKKI SAHİPLERİ VE/VEYA DİĞER ŞAHISLAR KİTAPLIĞI "OLDUĞU HALİYLE" SUNMAKTADIR VE BUNLARLA SINIRLI OLMAMAK KAYDIYLA ZIMNİ PAZARLANABİLİRLİK GARANTİLERİ VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİLERİ DAHİL HİÇBİR SARİH VEYA ZIMNİ GARANTİ TAAHHÜT ETMEMEKTEDİRLER. KİTAPLIĞIN KALİTESİ VE PERFORMANSINA İLİŞKİN TÜM RİSK SİZE AİTTİR. KİTAPLIĞIN KUSURLU OLMASI HALİNDE TÜM GEREKLİ BAKIM, ONARIM VEYA DÜZELTME MASRAFI SİZE AİTTİR.

16. GEÇERLİ KANUNLARIN GEREKLİ GÖRDÜĞÜ VEYA YAZILI OLARAK KABUL EDİLEN HALLER DIŞINDA HİÇBİR DURUMDA HİÇBİR TELİF HAKKI SAHİBİ VEYA YUKARIDA İZİN VERİLEN ŞEKİLDE KİTAPLIĞI DEĞİŞTİREBİLECEK VE/VEYA YENİDEN DAĞITABİLECEK TARAF, KİTAPLIĞIN KULLANIMINDAN VEYA KULLANILAMAMASINDAN KAYNAKLANAN HER TÜRLÜ GENEL, ÖZEL, ARIZİ VEYA DOLAYLI HASAR İÇİN (VERİLERİN KULLANIMI DAHİL FAKAT BUNUNLA SINIRLI OLMAMAK KAYDIYLA VEYA YANLIŞ KABUL EDİLEN VERİLER YA DA TARAFINIZCA YA DA ÜÇÜNCÜ ŞAHISLARCA TUTARSIZ KABUL EDİLEN VERİLER VEYA KAYIPLAR YA DA KİTAPLIĞIN BAŞKA HERHANGİ BİR YAZILIMLA BİRLİKTE ÇALIŞMAMASI DAHİL) İLGİLİ TELİF HAKKI SAHİBİ VEYA DİĞER ŞAHSA BU HASARLARIN OLASILIĞI BİLDİRİLMİŞ OLSA DAHİ HİÇBİR SORUMLULUK YÜKLENEMEZ.

ŞART VE KOŞULLARIN SONU

2.4 Expat v.2.0.0 Telif Hakkı (c) 1998, 1999, 2000 Thai Open Source Software Center Ltd.

İşbu belge ile aşağıdaki koşullara tabi olarak bu yazılım ve ilişkili belgelendirme dosyalarının ("Yazılım") kopyasını alan herhangi bir kişiye, ücretsiz olarak, sınırlama olmaksızın kullanma, kopyalama, değiştirme, birleştirme, yayılama, dağıtma, alt lisansla iletme ve/veya Yazılım kopyalarını satmayı içeren şekilde Yazılımın ticaretinin yapılması için izin verilmekte ve Yazılımın sunulduğu kişilere bu konularda izin verilmesi için yetki verilmektedir:

Yukarıdaki telif hakkı bildirimi ve bu izin bildirimi Yazılımın tüm kopyaları veya önemli bölümlerine dahil edilmelidir.

YAZILIM “OLDUĞU ŞEKLİYLE”, SINIRLAMA OLMAKSIZIN HER TÜRLÜ TİCARETE ELVERİŞLİLİK, BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK VEYA HAKLARIN İHLAL EDİLMEMESİ GARANTİSİNİ İÇERECEK ŞEKİLDE SARİH VEYA ZIMNİ HİÇBİR GARANTİ BARINDIRMADAN SUNULMAKTADIR. HİÇBİR DURUMDA YAZARLAR YA DA TELİF HAKKI SAHİPLERİ, YAZILIMDAN, YAZILIMIN KULLANILMASINDAN YA DA YAZILIM İLE İLGİLİ DİĞER İŞLEMLERDEN DOĞAN YA DA BUNLARLA BAĞLANTILI SÖZLEŞME EYLEMİ, AKİT VEYA BAŞKA ŞEKİLLERDE HERHANGİ BİR İDDİA, HASAR YA DA BAŞKA BİR YÜKÜMLÜLÜK ÜSTLENMEYECEKTİR.

2.5 libCURL v.7.25.0 Telif Hakkı (c) 1996 - 2012, Daniel Stenberg, <daniel@haxx.se>. Tüm hakları saklıdır.

Yukarıdaki telif hakkı bildirimi ile bu izin bildiriminin tüm kopyalarda bulunması şartıyla, bu yazılımı herhangi bir

amaçla, ücretli ya da ücretsiz olarak kullanma, kopyalama, değiştirme ve dağıtma izni sunulmaktadır.

YAZILIM “OLDUĞU ŞEKLİYLE”, SINIRLAMA OLMAKSIZIN HER TÜRLÜ TİCARETE ELVERİŞLİLİK, BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK VEYA ÜÇÜNCÜ TARAF HAKLARININ İHLAL EDİLMEMESİ GARANTİSİNİ İÇERECEK ŞEKİLDE SARİH VEYA ZIMNİ HİÇBİR GARANTİ BARINDIRMADAN SUNULMAKTADIR. HİÇBİR DURUMDA YAZARLAR YA DA TELİF HAKKI SAHİPLERİ, YAZILIMDAN, YAZILIMIN KULLANILMASINDAN YA DA YAZILIM İLE İLGİLİ DİĞER İŞLEMLERDEN DOĞAN YA DA BUNLARLA BAĞLANTILI SÖZLEŞME EYLEMİ, AKİT VEYA BAŞKA ŞEKİLLERDE HERHANGİ BİR İDDİA, HASAR YA DA BAŞKA BİR YÜKÜMLÜLÜK ÜSTLENMEYECEKTİR.

Bu bildirimde belirtilen durumlar haricinde, telif hakkı sahibinin önceden verilmiş yazılı izni olmadan, bir telif hakkı sahibinin adı reklamlarda ya da bu Yazılımın satışı, kullanımı veya diğer işlemlerini başka şekillerde tanıtmak amacıyla kullanılmayacaktır.

2.6 Crypto++ v.5.6.1 Derleme Telif Hakkı (c) 1995-2010 by Wei Dai. Tüm hakları saklıdır.

Bu telif hakkı yalnızca bir derleme olarak bu yazılım dağıtım paketi için geçerlidir ve paket dahilindeki herhangi bir dosya ile ilgili bir telif hakkı bulunduğunu ifade etmemektedir.

Bu derlemenin ticari uygulamalar dahil olmak üzere herhangi bir amaçla kullanılması, kopyalanması, değiştirilmesi ve dağıtılması için izin, ücretsiz olarak, aşağıdaki kısıtlamalara tabi şekilde sunulmaktadaır:

1. Bu derlemenin, bir uygulama yazılımının bir parçası olarak nesne kodu biçimi halinin dışındaki her türlü formunun kopyalanması veya değiştirilmesinde yukarıdaki telif hakkı bildirimi ve bu lisans dahil edilmelidir.

2. Bu yazılımın kullanıcıları, Wei Dai'ye sundukları her türlü değişiklik veya uzantının genel alana ait kabul edileceğini ve açık bir telif hakkı bildirimi sunulmaması halinde telif hakkı korumalı olmayacağını kabul etmektedir.

3. Wei Dai bu derlemede sunulan yazılımın hatasız bir şekilde çalışacağına dair bir taahhüt ya da beyanda bulunmamaktadır ve Wei Dai, bakım, güncelleme ya da başka şekillerde herhangi bir hizmet sunma yükümlülüğüne sahip değildir. YAZILIM VE TÜM BELGELER "OLDUĞU HALİYLE, SINIRLAMA OLMAKSIZIN ZIMNİ TİCARETE ELVERİŞLİLİK VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİLERİ DAHİL OLMAK ÜZERE HERHANGİ BİR SARİH YA DA ZIMNİ GARANTİ OLMADAN SUNULMAKTADIR. HİÇBİR DURUMDA, WEI DAI YA DA BAŞKA BİR KATKI SAHİBİ, İLGİLİ HASARLARIN OLASILIĞI KONUSUNDA UYARILMIŞ OLSALAR DAHİ DOĞRUDAN, ARIZİ VEYA BAĞLI HASARLARDAN SORUMLU TUTULMAYACAKTIR.

4. Kullanıcılar, önceden yazılı izin almadan Wei Dai ya da diğer katkı sahiplerinin adını herhangi bir tanıtım veya reklam materyalinde kullanmayacaktır.

5. Bu yazılımın Amerika Birleşik Devletleri'nden ihraç edilmesi için Amerika Birleşik Devletleri hükümetinden özel bir lisans alınması gerekebilir. İhracat öncesinde ilgili lisansı almak, ihracatı gerçekleştirecek kişi veya kurumun sorumluluğundadır.

6. Bu yazılımın bazı bölümleri patent koruması altında olabilir. İlgili parçaları kullanmadan önce uygun lisansların alınması kullanıcıların sorumluluğundadır.

Bu derlemenin bir uygulama yazılımında nesne kodu biçiminde kullanılması halinde, yazara atıfta bulunulması gerekli olmasa da hoş karşılanacaktır. Wei Dai'ye faydalaı değişiklikler veya uzantılarla katkıda bulunulması gerekli değildir ancak takdir edilecektir.

2.7 Mosquitto v1.2.2 Telif Hakkı (c) 2009-2012 Roger Light <roger@atchoo.org> Tüm hakları saklıdır.

Değişiklik yapılarak veya yapılmaksızın kaynak ve ikili formlar halinde yeniden dağıtım ve kullanıma aşağıdaki koşullara uyulması halinde izin verilmektedir:

1. Kaynak kodunun sonraki dağıtımlarında yukarıda belirtilen telif hakkı bildirisi, işbu koşullar listesi ve aşağıdaki sorumluluk reddi yer almalıdır.

2. İkili biçim halindeki dağıtımlarda yukarıda belirtilen telif hakkı bildirisi, bu koşullar listesi ve aşağıdaki sorumluluk reddi açıklaması dağıtım ile birlikte sunulan belgelerde ve/veya malzemelerde yer almalıdır.

3. Mosquitto adı ya da katkı sahiplerinin adları, önceden ilgili yazılı izin verilmeden bu yazılımdan türetilen ürünlerin kullanımının teşvik edilmesi veya tanıtılması için kullanılamaz.

BU YAZILIM TELİF HAKKI SAHİPLERİ VE KATKI SAHİPLERİ TARAFINDAN "OLDUĞU HALİYLE" TEMİN EDİLMİŞTİR VE BUNLARLA SINIRLI OLMAMAK KAYDIYLA ZIMNİ PAZARLANABİLİRLİK GARANTİLERİ VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİLERİ DAHİL HİÇBİR SARİH VEYA ZIMNİ GARANTİ TAAHHÜT EDİLMEMEKTEDİR. HİÇBİR KOŞULDA, TELİF HAKKI SAHİBİ VEYA KATKIDA BULUNANLAR İLGİLİ HASAR OLASILIĞI HAKKINDA BİLGİLENDİRİLMİŞ OLSALAR DAHİ HERHANGİ BİR ŞEKİLDE BU YAZILIMIN KULLANIMINDAN KAYNAKLANABİLECEK HİÇBİR DOĞRUDAN, DOLAYLI, ARIZİ, ÖZEL, ÖRNEK TEŞKİL EDEN VEYA SONUÇ OLARAK ORTAYA ÇIKAN HASARDAN (BUNLARLA SINIRLI OLMAMAK KAYDIYLA İKAME MAL VEYA HİZMETLERİN TEMİNİ; KULLANIM, VERİ VEYA KÂR KAYBI VEYA İŞİN KESİNTİYE UĞRAMASI DAHİL) DOLAYI, BUNLARIN MEYDANA GELME ŞEKLİNE VEYA SÖZLEŞMEDEN, KESİN YÜKÜMLÜLÜKTEN VEYA HAKSIZ FİİLDEN (İHMALKARLIK YA DA BAŞKA TÜRLÜ) DOLAYI ORTAYA ÇIKABİLECEK HER TÜRLÜ YÜKÜMLÜLÜK

İDDİASI DAHİL HİÇBİR YÜKÜMLÜLÜK ÜSTLENMEKTEDİR.

OUCC002,0005E12-80-06SEP18

Elektriksel Teknik Özellikler

Modüler Telematik Ağ Geçidi ve Uydu Modülü

- Giriş Gerilimi — Anahtarlanan ve anahtarlanmayan güç için gerilim aralığı 9-32VDC.
- Sigorta önerileri—Cihaz maksimum 10A sigorta ile korunmalıdır.

CZ76372,000010B-80-10JUN11

John Deere Makine İletişim Telsizi (Varsa)

İşleyiş İlkesi

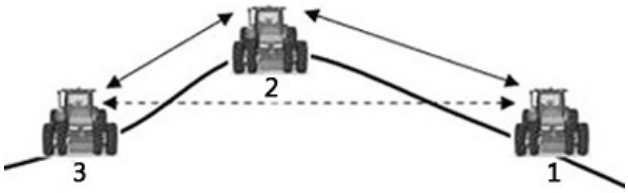
Makine İletişim Telsizi Çalışma İlkesi

Makine İletişim Telsizi (MCR), tek bir ağ içerisindeki makineler arasında doğrudan veri alışverişini sağlamak için kablosuz yönlendirici işlevi gören bir 2,4 GHz kablosuz ağ telsizidir. Bir ağ, aynı frekans kanalındaki diğer telsizlerle, yüksek güçte telsiz için 4,8 km yarıçapa kadar veri tekrarlamak amacıyla doğrudan görüş alanına sahip telsizler tarafından oluşturulur. Telsizler arasında iletilen veriler, ağdaki makinelerin hızını, konumunu ve yönünü iletir. Bu bilgiler her bir ekrana, Ethernet iletişimi üzerinden gönderilir ve 2630, bunları Makine Senk. aktivasyonuyla, makine kontrolörlerinden gelmekte olan Makine Senk. ile ilgili ek bilgilerle birlikte işler. Bu ağ, lojistik bilgilerinin paylaşılmasına olanak tanır ve hareket halinde boşaltmayı kolaylaştırır.

Kurulum kitinde bulunan filtre seti, iş bandı telsizleri gibi diğer yüksek güç kablosuz cihazların yol açtığı çakışmaları giderir.

Görüş Hattı Notları

MCR bir görüş hattı sistemidir. Antenlerin doğrudan görüş hattını engelleyen herhangi bir engel (ağaç, tepe, makine bölümü vb.) sistemin kapsama alanını daraltacaktır. Makineler arasındaki görsel görüş hattı, telsizin görüş hattını belirlemez. Örneğin, iki makine fiziksel olarak birbirini görüyor olsa da, kıvrımlı arazi nedeniyle antenlerinin birbiriyle net görüş hattı olmayabilir, bu da zayıf ağ bağlantısına ya da ağ bağlantısı olmamasına yol açabilir.



PC16375—UN—11DEC12

MCR Örgülü Ağ

Birden fazla MCR, her bir telsizin diğer telsizler için tekrarlayıcı işlevi gördüğü bir örgülü ağ oluşturur. Bilgiler, bir yol boyunca, telsizden telsize giderek hedef konuma ulaşır. İletişim kurmaya çalışan iki telsiz arasındaki görüş hattı mevcut olmadığında, iletişim kurmaya çalışan asıl telsizlerle görüş hattı olan ek telsizler, bilgilerin aktarılmasını sağlayabilir. Grafikte bu konsept gösterilmektedir. Traktör 1, traktör 3 ile iletişim kurmaya çalışıyor ancak bir tepe yüzünden görüş hattı engelleniyor. Traktör 2'nin anteni, traktör 1 ve 3 ile görüş hattına sahip, bu yüzden traktör 2 tekrarlayıcı işlevi görüyor ve bilgilerin traktör 1 ve 3 arasında iletilmesini sağlıyor.

Sonuç olarak, ağda daha fazla telsiz olduğunda, genelde kaynak ve hedef arasında birden fazla yol olduğundan, ağ güvenilirliğinin geliştirilme olasılığı bulunuyor. Bu, lojistik haritanın oluşturulması ve güncellenmesi için faydalıdır.

RW00482,000015E-80-24APR13

Bileşenler

PC14281—UN—05DEC11

A—Güç/Veri (Ethernet)
B—Anten (Koaksiyel)
C—LED

Telsiz

MCR'de bir anten bağlantısı, Ethernet bağlantısı ve tanılama için bir LED ışık bulunmaktadır.

PC16324—UN—04DEC12

A—Anten
B—Koaksiyel Konektör

Anten

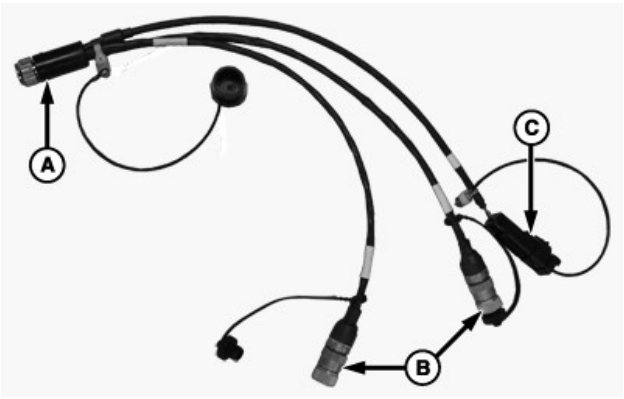
MCR anteni genelde kabin çatısına monte edilir. Ağdaki başka bir MCR anteniyle görüş hattına ihtiyaç duyar. MCR anteninde, diğer benzer antenlerden ayrıştırılabilmesi için sarı bir şerit bulunur.

PC16659—UN—05MAR13

A—Yüksek Geçiş Filtresi
B—TNC Fişi
C—TNC Jakı

Yüksek Geçiş Filtresi

Yüksek Geçiş Filtresi, diğer kablosuz cihazlardan telsiz çakışması olasılığını azaltmak için kullanılır.



PC14500—UN—25JAN12

A—Makine İletişim Telsizi Konektörü
B—Ethernet Konektörleri
C—Güç Konektörü
D—Ethernet Bağlantı Noktası
E—Anten Bağlantı Noktası

Y Kablo Demeti

Y Kablo demeti, Makine İletişim Telsizi konektörüne (A), ethernet konektörlerine (B) ve güç konektörüne (C) bağlanır.

RW00482,00000FE-80-23APR13

Ağ Oluşturma

1. Güç/Veri kablosunun uygun şekilde takıldığından (A) emin olun. Telsiz çalıştığında, telsiz üzerindeki LED (C) yeşil renkte yanar. Telsizi kurmak için, Makine İletişim Telsizi Montaj Talimatlarına bakın.

PC14281—UN—05DEC11

A—Güç/Veri (Ethernet)
B—Anten (Koaksiyel)
C—LED

NOT: MCR LED ışığı, düzgün yapılandırılana kadar yanıp söner. LED sabit şekilde yandığında, telsiz düzgün yapılandırılmış demektir (ağ adı ve kodu ayarlanmış). Telsiz yapılandırıldıktan sonra, ağdaki diğer telsizlere katılmak için hazırdır.

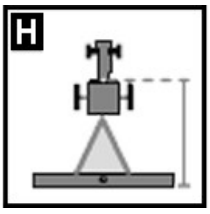
2. GS3 ekranında, Menü düğmesine basın ve GS3 düğmesini seçin.

PC8663—UN—29APR15

MENÜ düğmesi

PC12685—UN—29APR15

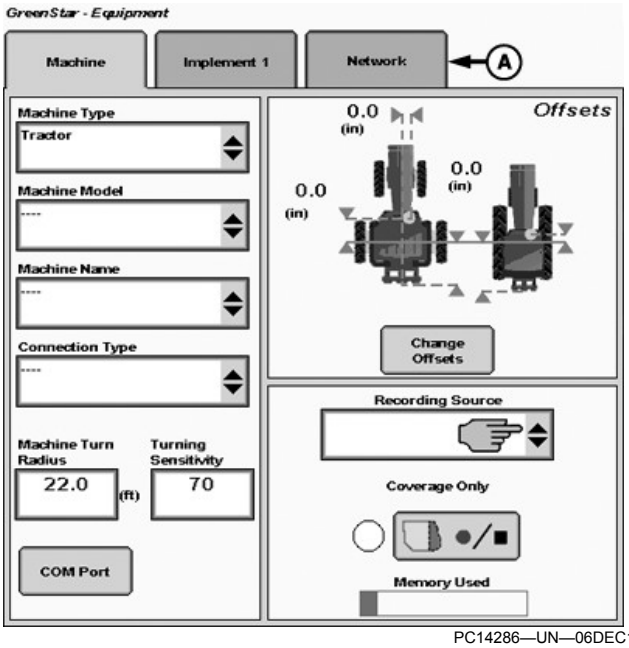
GREENSTAR 3 PRO düğmesi



PC8677—UN—05AUG05

EKİPMAN yazılım tuşu

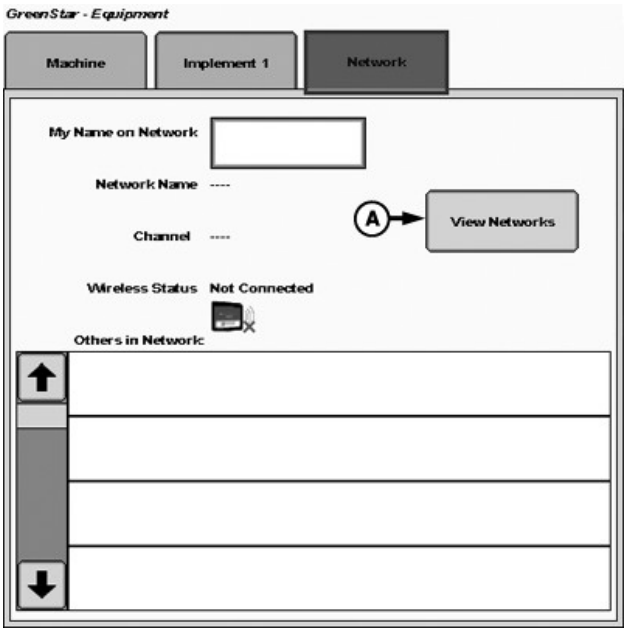
3. Ana menünün sağ tarafındaki Ekipman yazılım tuşunu seçin.
4. Ekipman ekranında, Ağ sekmesini seçin.



PC14286—UN—06DEC11

A—Ağ Sekmesi

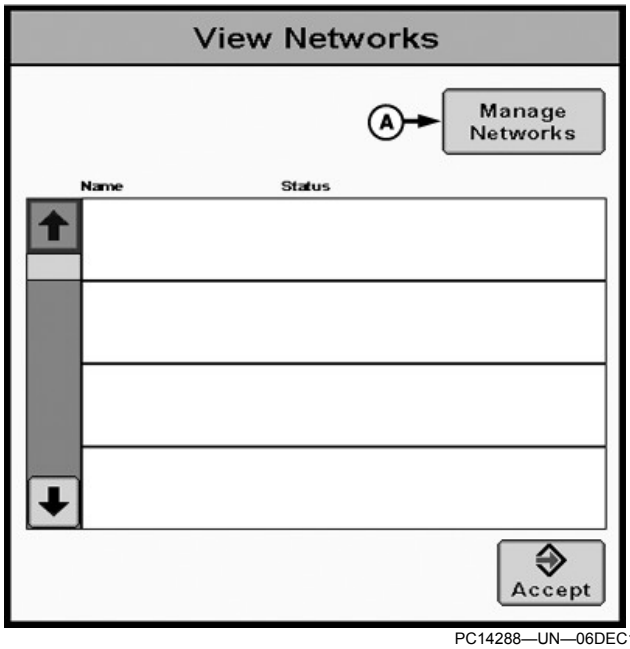
5. Ağları Görüntüle öğesini seçin.



PC14287—UN—06DEC11

A—Ağları Görüntüle

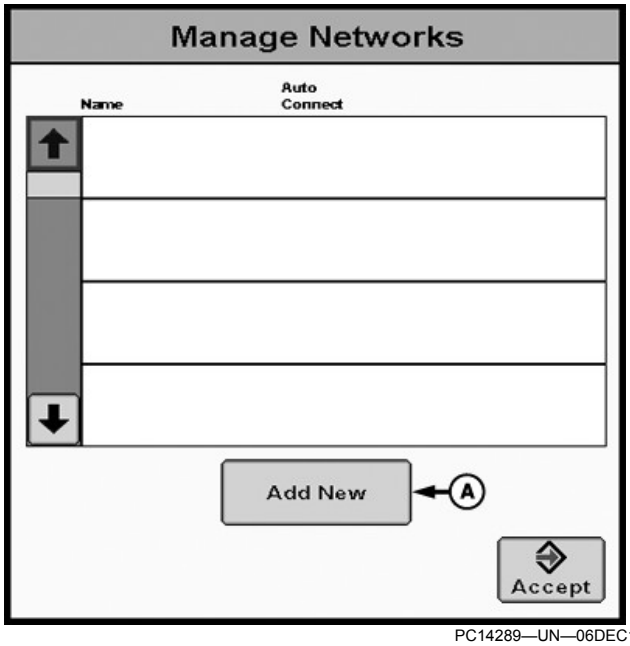
6. Ağları Yönet öğesini seçin.



PC14288—UN—06DEC11

A—Ağları Yönet

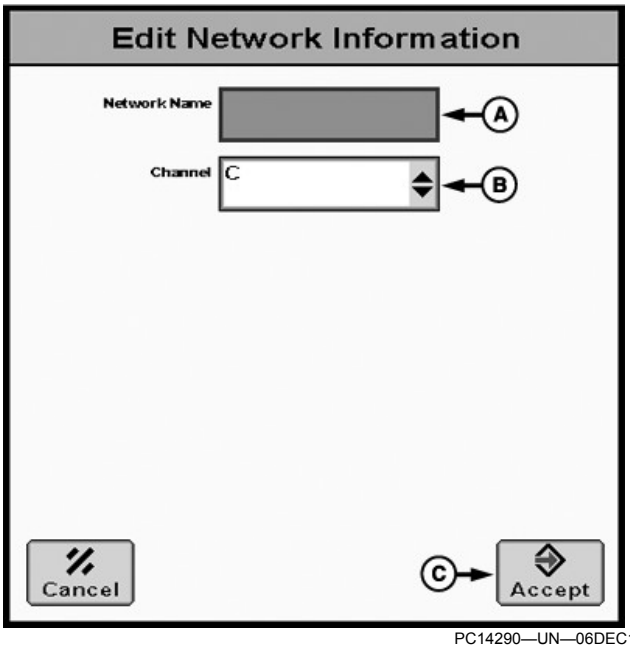
7. Ağları yönet ekranında Yeni Ekle öğesini seçin.



PC14289—UN—06DEC11

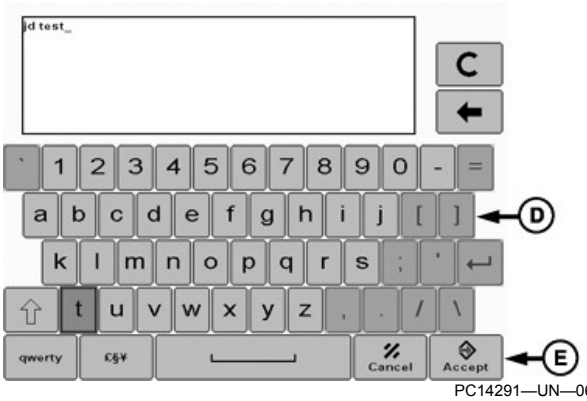
A—Yeni Ekle

8. Ağ Adı kutusunu seçin ve yeni ağ adını yazmak için klavyeyi kullanın. Ağ adı girildikten sonra Kabul düğmesine basın.



PC14290—UN—06DEC11

A—Ağ Adı



PC14291—UN—06DEC11

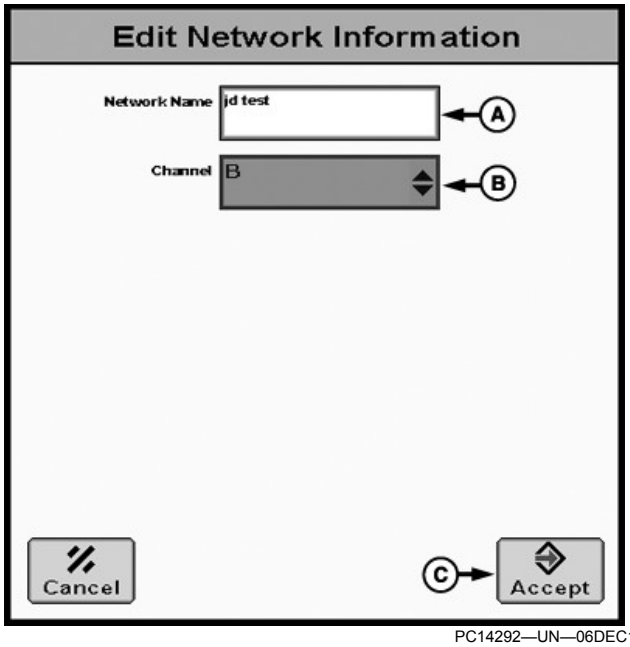
A—Ağ Adı
B—Kanal
C—Kabul Düğmesi
D—Klavye
E—Klavye Kabul Düğmesi

NOT: Ağ Adı 6-20 karakter uzunluğunda olmalıdır ve küçük harf (a-z), rakam (0-9), boşluk, tire veya çizgi ve alt çizgi içerebilir.

9. Ağ Bilgilerini Düzenle ekranında bir Kanal seçin

NOT: Kanal seçimine ilişkin daha fazla bilgi için, Telsiz Spesifikasyonları bölümüne bakın.

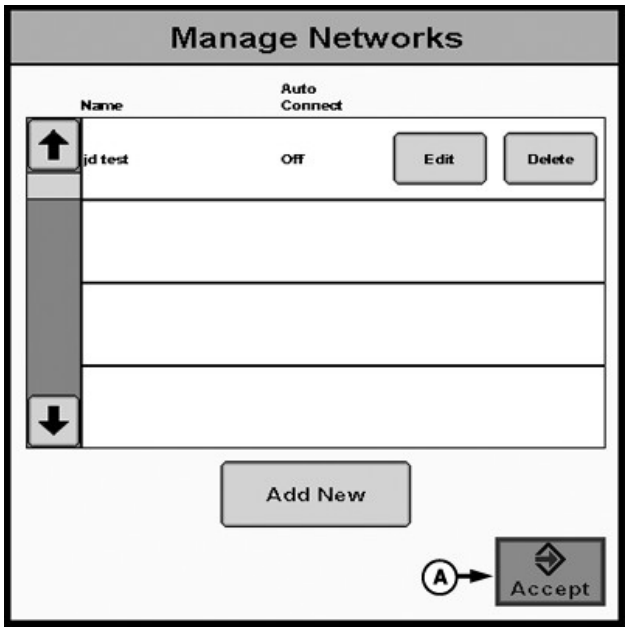
10. Ağ Adı ve Kanal ayarlandıktan sonra Kabul düğmesine basın. Yeni ağ artık Ağları Yönet ekranında mevcuttur.



PC14292—UN—06DEC11

A—Ağ Adı
B—Kanal
C—Kabul

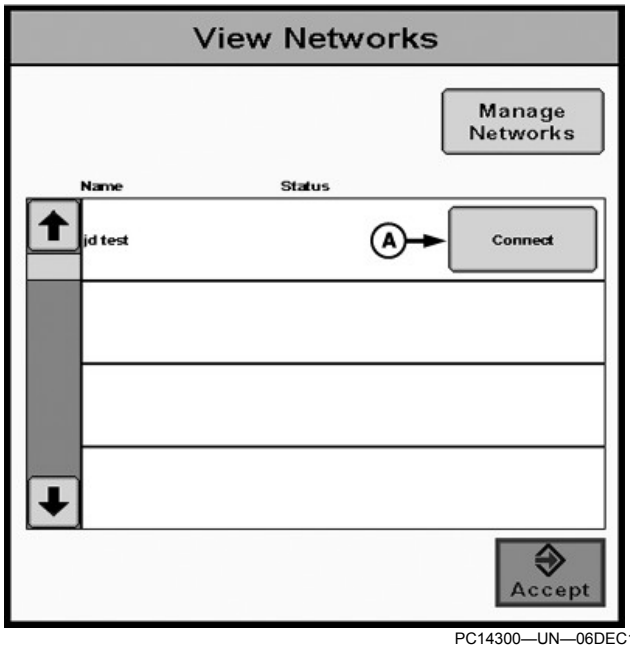
11. Ağları Yönet ekranında Kabul düğmesini seçin. Yeni ağ artık Ağları Görüntüle ekranında mevcuttur.



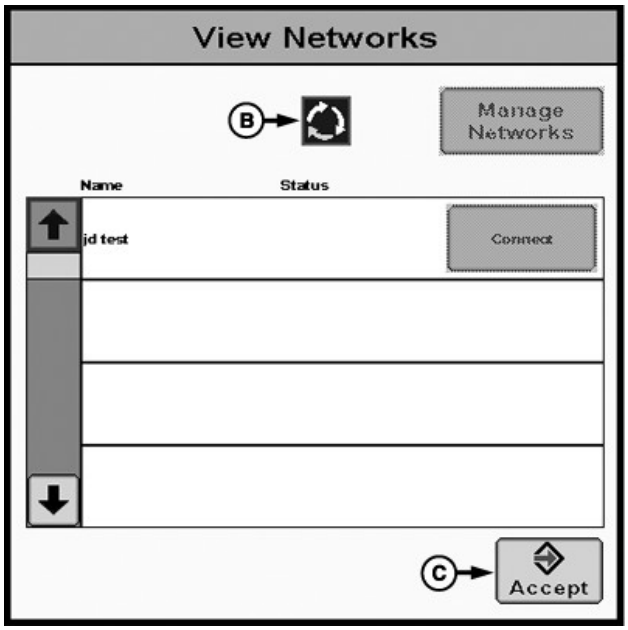
PC14293—UN—06DEC11

A—Kabul

12. Bağlanmak için ağ adının yanındaki Bağlan düğmesini seçin. Dairesel biçimde üç ok bulunan bir durum sembolü belirecektir. Bu adımın tamamlanması 90 saniye sürebilir. Bu süre içinde (veya sonrasında) Ağ sekmesine dönmek için Kabul düğmesine basın.



PC14300—UN—06DEC11



PC14295—UN—06DEC11

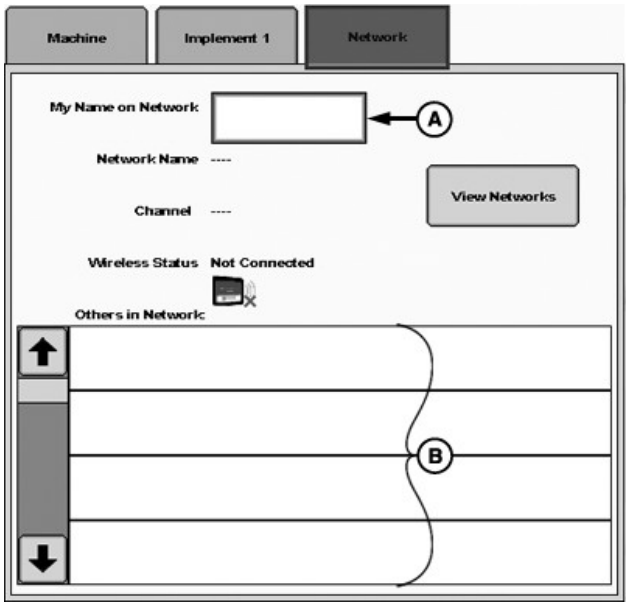
A—Bağlan
B—Durum
C—Kabul Düğmesi

NOT: Bağlanırken, Veri Aktarımı (Veri Alma/Gönderme) özelliği devre dışı bırakılır.

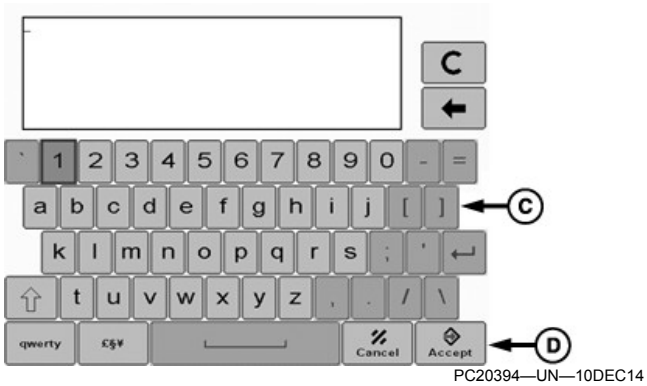
NOT: Her bir ekran ağı kendi listesine eklemelidir. Önceki adımları tekrar ederek her bir ekrana ağ ekleyin. Her bir makine, henüz ağda hiçbir araç yoksa dahi aynı ağa bağlanmalıdır.

RW00482,0000153-80-19APR13

Ağdaki Adımı Ayarla



PC20393—UN—10DEC14



PC20394—UN—10DEC14

A—Ağdaki Adım
B—Ağdaki Diğer Araçlar Listesi
C—Klavye
D—Kabul Düğmesi

Ağdaki Adım (A) bu makinenin diğer makinelerin ekranlarında görünecek olan adıdır. Bu ad ekran haritalarında Ağdaki Diğer Araçlar listesinde (B) görünür.

NOT: Ağdaki Adım 0-8 karakter arasında olabilir ve büyük harf (A-Z), küçük harf (a-z) ve rakam (0-9) içerebilir.

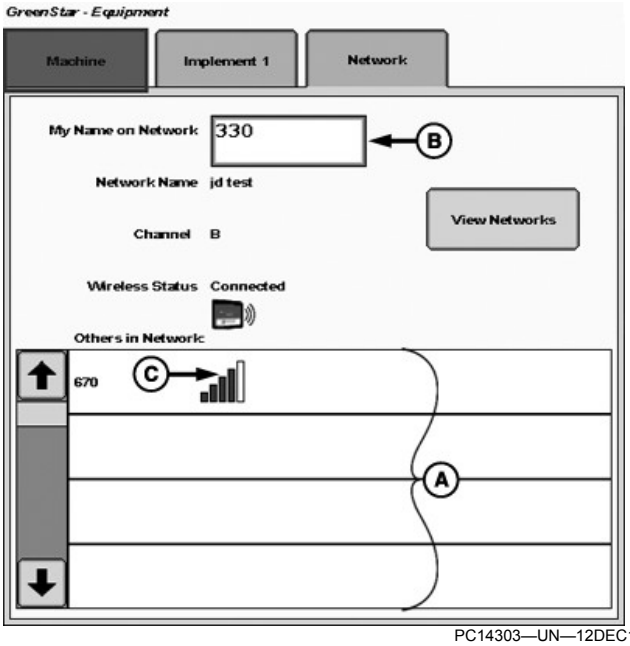
1. Ağdaki Adım'ı seçin ve klavyeyle (C) makineyi adlandırın.
2. Kabul düğmesini (D) seçin.

SF04007,0000761-80-10DEC14

Ağ İşlevselliğinin Doğrulanması

İletişim kurmak için, ağdaki tüm makinelerle ilgili şunlar gerekir:

- aynı Ağ Adı ve Kanala sahip aynı Ağa bağlanmalıdır
- kapsama alanında olmalı ve makineler arasında net bir görüş hattı olmalıdır
- aynı ekran yazılımı sürümüne sahip olmalıdır
- aynı telsiz yerleşik yazılım sürümüne sahip olmalıdır



PC14303—UN—12DEC11

A—Ağdaki Diğer Araçlar Listesi
B—Ağdaki Adım
C—Ağ Sinyal Kuvveti

Ağdaki diğer makineler Ağdaki Diğer Araçlar listesinde (A) görüntülenir.

Bu listede görüntülenen ad diğer ekranlarda Ağdaki Adım (B) için girilen addır.

Diğer makineler ağ kapsamına girdiğinde veya ağa bağlandığında bu listede görünür.

Ağdaki Diğer Araçlar listesinde her makinenin yanındaki beş çubuk, ağ sinyal kuvvetini (C) belirtir. Çubuklar, makineniz ve listedeki makine arasındaki sinyal kuvvetine göre çeşitli renklerde olur.

SF04007,0000762-80-10DEC14

Telsiz Yazılımının Güncellenmesi

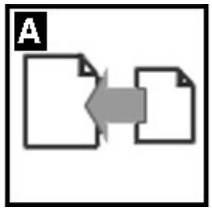
1. Ethernet kablosu ile ekrana bir telsiz bağlayın ve telsizin açık olduğundan emin olun.
2. Yeni telsiz yazılımının bulunduğu USB sürücüsünü GS3 ekranına takın. Ekranı açın.
3. Ana Menü düğmesini seçin. Mesaj Merkezini seçin. Yeniden programlama yazılım tuşuna basın.

PC8663—UN—29APR15

MENÜ düğmesi

PC12868—UN—16SEP10

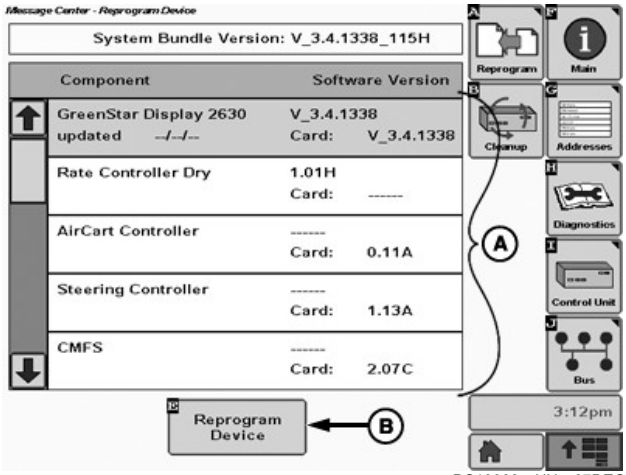
MESAJ MERKEZİ düğmesi (Bilgi Simgeli)



PC8665—UN—05AUG05

BİLEŞENLER VE YAZILIM SÜRÜMLERİ düğmesi

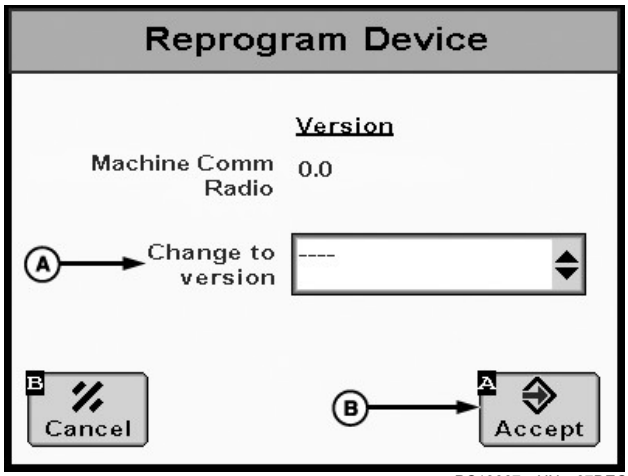
A—Kontrolör Listesi
B—Cihazı Yeniden Programla



PC13666—UN—07DEC11

A—Kontrolör Listesi
B—Cihazı Yeniden Programlama Düğmesi

4. Kontrolör listesinde (A) MCR'yi vurgulayın ve Cihazı Yeniden Programla (B) öğesini seçin.



PC13667—UN—07DEC11

A—Sürüm Değişikliği
B—Kabul Düğmesi

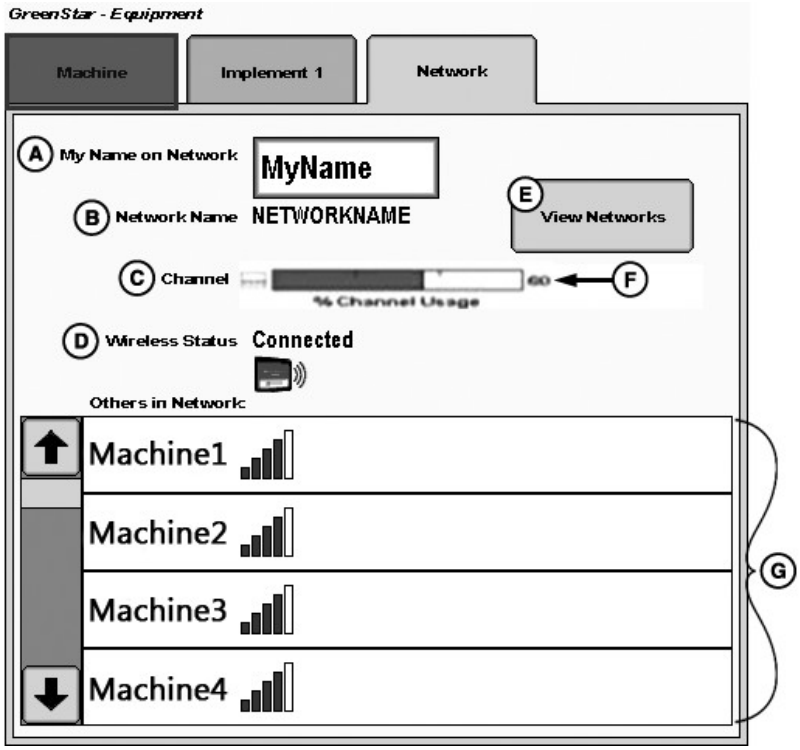
5. Sürüm Değiştirme (A) açılır kutusunda yeni yazılım sürümünü seçin.
6. Güncellemeyi başlatmak için Kabul (B) düğmesini seçin.

NOT: Yazılımı geriye almayın.

Yeniden programlama sırasında gücün kesilmesiyle yükseltme başarısızlığa uğrayabilir.

HC94949,00001AB-80-04DEC12

Ağ Sekmesi



PC16407—UN—13DEC12

Ağ Sekmesi

A—Ağdaki Adım
B—Ağ Adı
C—Kanal
D—Kablosuz Durumu
E—Ağları Görüntüle
F—Kanal Kalite Göstergesi
G—Ağdaki Diğer Araçlar Listesi

Ağdaki Adım

- Makinenin Ağdaki Diğer araçlar listesinde görünen ad. Daha fazla bilgi için, Ağdaki Adımı Ayarla bölümüne bakın.

Ağ Adı

- Bağlı olan ağın adı. Bağlı değilse "----" görüntülenir. Daha fazla bilgi için, Ağ Oluşturma bölümüne bakın.

Kanal

- Geçerli olarak bağlı olan ağın iletişim kanalı. Bağlı değilse boş olarak gösterilir. Daha fazla bilgi için, Telsiz Spesifikasyonları bölümüne bakın.

Kablosuz Durumu

- Makineniz en az bir makineyle iletişime geçtiğinde Bağlı mesajı görüntülenir. Daha fazla bilgi için, Ağ İşlevselliğinin Doğrulanması ve Telsiz Sorun Giderme bölümüne bakın.

Ağları Görüntüle

- Ağa bağlanmayı veya bağlantıyı kesmeyi seçin. Ağ oluşturmak, düzenlemek veya silmek için kullanın. Daha fazla bilgi için, Ağ Oluşturma bölümüne bakın.

Kanal Kalite Göstergesi

Kanal Kalite Göstergesi çubuğu, kullanılabilecek en iyi kanalı belirlemek için kullanılır. Kırmızı ise, başka bir kanala geçin.

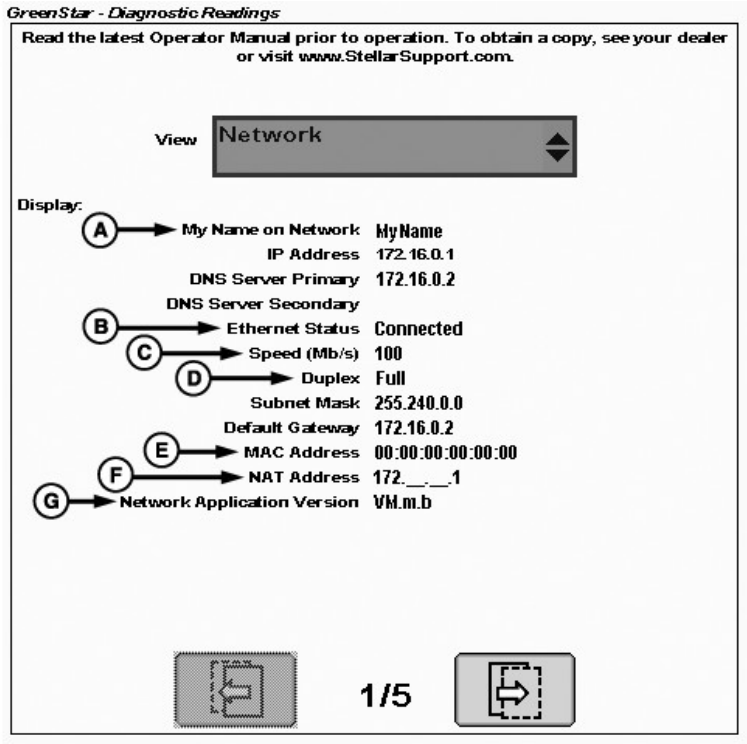
- Yeşil — İyi
- Sarı — Düşük
- Kırmızı — Zayıf

Ağdaki Diğer Araçlar listesi

- Listedeki her bir sıra bir makine içindir. Önce makine adı (Diğer ekrana girilen Ağdaki Adım) belirir. Daha sonra makinenin sinyal kuvveti belirir.

RW00482,0000155-80-19APR13

Ağ Tanılama



PC13679—UN—12DEC11

GS3 Ağ Tanılama Sayfası 1

A—Ağdaki Adım
B—Ethernet Durumu
C—Hız
D—Dupleks
E—MAC Adresi
F—NAT Adresi
G—Ağ Uygulama Sürümü

Ağdaki Adım

- Makinenin "Ağdaki Diğer Araçlar" listesinde görünen ad. Daha fazla ayrıntı için, Ağdaki Adımı Ayarla bölümüne bakın.

Ethernet Durumu

- 2630 MCR, MTG veya başka Ethernet etkin cihaza bağlanırsa "Bağlandı" mesajı görüntülenir.

Hız

- 2630'daki Ethernet bağlantı hızını gösterir. Hız "100" Mbps olmalıdır. "10" görüntüleniyorsa, Ethernet kablolarında, 2630 donanımında veya MCR donanımında bir arıza olabilir.

Dupleks

- Normal çalışma durumunda "Tam" görüntülenir. "Yarım" görüntüleniyorsa, Ethernet kablolarında, 2630 donanımında veya MCR donanımında bir arıza olabilir.

MAC Adresi

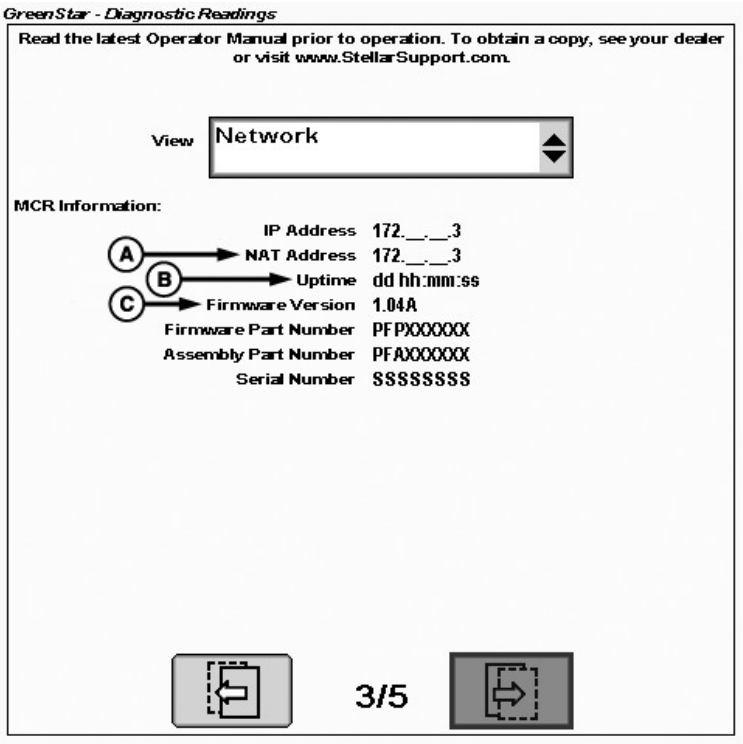
- Ağdaki 2630 için özgün tanımlayıcı. Tüm ekranlar özgün MAC adresine sahip olmalıdır.

NAT Adresi

- Ağdaki 2630 için özgün tanımlayıcı. Tüm ekranlar özgün NAT adresine sahip olmalıdır.

Ağ Uygulama Sürümü

- İletişim alt grubu için sürüm numarası. Ağdaki tüm ekranlar ve cihazlar aynı (veya uyumlu) sürüm numarasına sahip olmalıdır.



PC13680—UN—12DEC11

GS3 Ağ Tanılama Sayfası 3

A—NAT Adresi
B—Çalışma

NAT Adresi

- Ağdaki MCR için özgün tanımlayıcı. Tüm MCR'ler özgün NAT adresine sahip olmalıdır.

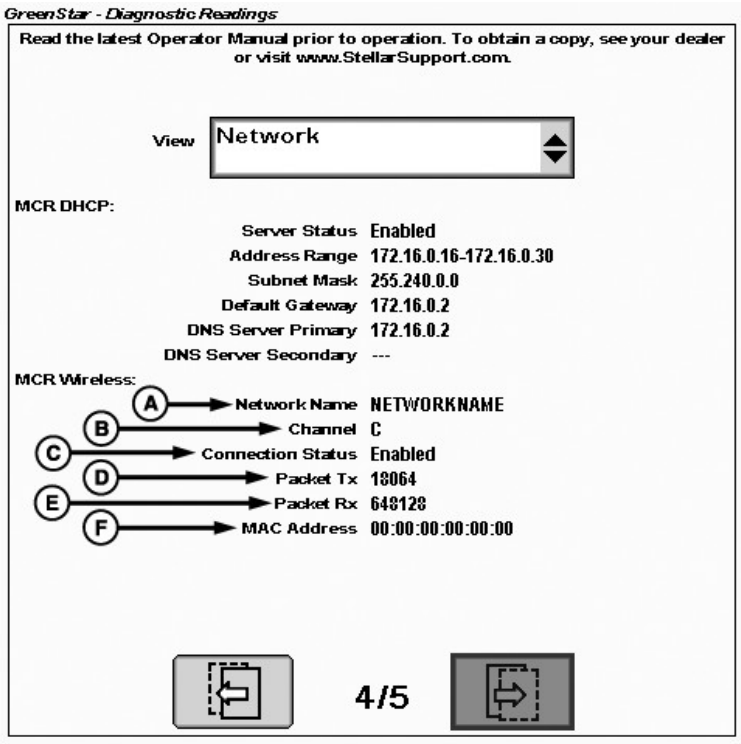
Çalışma

- MCR çalışma süresi. Makine kontağı her açıldığında MCR sıfırlanacaktır. Çalışma süresi makine kontağı açıldığından itibaren uygun şekilde eşleşmiyorsa, bir kablo demeti arızası veya yapılandırma arızası olabilir.

C—Ürün Yazılımı Sürümü

Ürün Yazılımı Sürümü

- MCR'de kurulu olan yazılım. Ağdaki tüm MCR'ler aynı donanım yazılımı sürümüne sahip olmalıdır. MCR yeniden programlama talimatları için, Telsiz Yazılımının Güncellenmesi bölümüne bakın.



PC13681—UN—12DEC11

GS3 Ağ Tanılama Sayfası 4

A—Ağ Adı
B—Kanal
C—Bağlantı Durumu
D—Tx Paketi
E—Rx Paketi
F—MAC Adresi

Ağ Adı

- Bağlı olan ağın adı. Bağlı değilse "----" görüntülenir. Daha fazla bilgi için, Ağ Oluşturma bölümüne bakın.

Kanal

- Geçerli olarak bağlı olan ağın iletişim kanalı. Bağlı değilse boş olarak gösterilir. Daha fazla bilgi için, Telsiz Spesifikasyonları bölümüne bakın.

Bağlantı Durumu

- Bir ağa bağlanıldığında, hiçbir makine görünmese dahi "Etkin" olarak görüntülenir. Bir ağ ile bağlantının kesilmesi durumunda "Devre dışı" olarak görüntülenir.

Tx Paketi

- MCR'den gönderilen mesaj sayısı.

Rx Paketi

- Diğer MCR'ler tarafından alınan mesaj sayısı.

MAC Adresi

- Ağdaki MCR için özgün tanımlayıcı. Tüm MCR'ler özgün MAC adresine sahip olmalıdır.

HC94949,00001B2-80-13DEC12

Telsiz Sorun Giderme

Belirti	Sorun	Çözüm
Telsiz ekranda görünmüyor	Telsize güç gitmiyordur	Güç/Ethernet kablolarını kontrol edin, bağlantıların sıkı olduğundan emin olun. Telsiz sadece güç açıldığında çalışır. Güç uygun şekilde bağlandığında LED yanacaktır.

Belirti	Sorun	Çözüm
	Yapılandırma	Tanılamalar bölümü 1. sayfasında Bağlantı Durumunu kontrol edin. Telsiz açıldığında ve bir ağa bağlandığında durum Etkin olmalıdır. Ekran yazılımının güncellendiğinden emin olun.
Telsiz DİĞER ekranlarda görünmüyor	Ağ kurulumu hatalıdır	Tüm telsizler birbiriyle iletişim kurabilmek için AYNI Ağ Adı ve Kanala sahip olmalıdır.
Telsiz düşük çekim aralığı gösteriyor	Hatalı anten güzergahı	Telsizden antene giden koaksiyel kablonun iyi durumda olduğundan ve antenin sıkıca bağlandığından emin olun. Antenin kırılmadığından emin olun.
	Düşük güç	Ethernet kablosunun telsize sıkıca bağlandığından emin olun. Telsiz LED'inin yeşil renkte olduğundan emin olun.
	Dış kaynaklardan dolayı parazit	Parazitli sinyale neden olan bir dış kaynak olabilir. Farklı bir Kanala geçmeyi deneyin (ağdaki tüm makineler iletişimi korumak için geçiş yapmalıdır).
	Makineler arasındaki güzergahta engel	MCR bir görüş hattı sistemidir. Antenlerin doğrudan görüş hattını engelleyen herhangi bir engel (ağaç, tepe, makine bölümü vb.) sistemin kapsama alanını daraltacaktır.
Sinyal Kuvveti sıfır çubuğunu gösteriyor	Doğrudan olmayan makineler	MCR bir görüş hattı sistemidir. MCR ayrıca doğrudan görülemeyen, ancak ağdaki diğer tekrarlayıcılarla aynı telsizleri kullanarak görülebilen makinelerle iletişim kurabilmek için gelişmiş ağ özelliklerinden faydalanır. Bu durumda, Sinyal Sıfır Çubuğu bir sorun olduğunu göstermez.
	Hatalı anten güzergahı	Antenin sağlam bir şekilde bağlandığını kontrol edin.
Kullanıcı ağdan ayrılamıyor	Ekranla iletişim kaybı	Ethernet kablosunun sağlam bir şekilde bağlandığını kontrol edin.
MCR LED'i yanıp sönüyor	Telsiz bir ağa bağlanmamıştır.	Telsiz bir ağa bağlanıncaya kadar Led yanıp sönecektir. Telsiz bir ağ bağlantısını kaybederse, telsize güç gelinceye kadar LED sabit kalacaktır.

Belirti	Sorun	Çözüm
Azalan kablosuz bağlantı ya da kablosuz bağlantı yok	Diğer kablosuz cihazların yol açtığı çakışma	İş bandı telsizleri, kablosuz kameralar ve cep telefonu erişim noktaları gibi kablosuz cihazlar, MCR tarafından oluşturulan kablosuz ağ ile çakışabilir ve düşük ağ kuvvetine ya da bağlantının kopmasına yol açabilir. Farklı bir Kanala geçmeyi deneyin (ağdaki tüm makineler iletişimi korumak için geçiş yapmalıdır).

RW00482,0000156-80-19APR13

Anten Bağlantıları Kapağı

Anten bağlantılarının kirlenmesi telsiz performansının düşmesinde etkili olabilir. Telsizdeki ve tavandaki anten konektörlerinin anten bağlı değilken kapatıldığından emin olun. Taşıma veya depolama amacıyla antenin sökületeceğini öngördüğünüzde, John Deere sağlam ve çalışır durumda kalması için radyo anteni konektörü için uygun olan kapağın kullanılmasını tavsiye eder.

CZ76372,00003AD-80-12DEC11

Telsiz Spesifikasyonları

NOT: Çalışma aralığını elde etmek için, temin edilen antenin kullanılması önerilir. Antensiz telsiz bağlantı aralığı 0,9 m'dir (3 ft.).

Yüksek güçlü telsiz çalışma aralığı: 4,8 km (3 mi) görüş hattı.

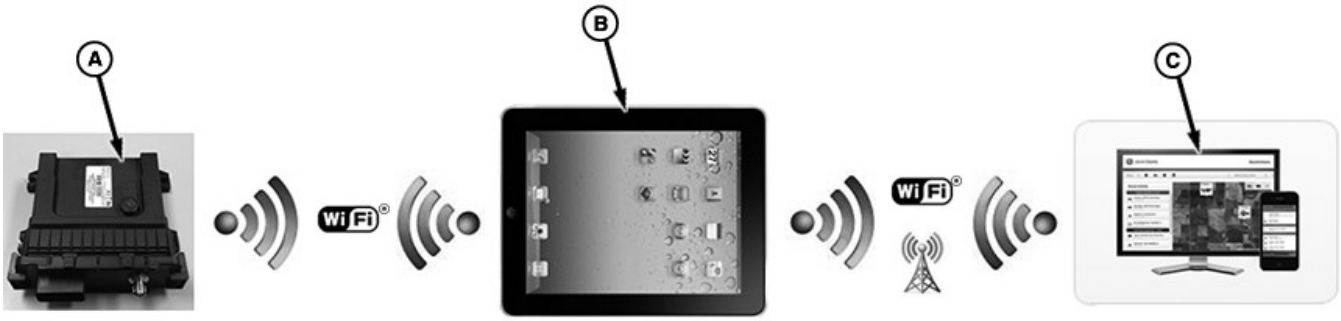
Düşük güçlü telsiz çalışma aralığı: 2,4 km (1.5 mi) görüş hattı.

Kanal Tanımlama (ID)	A	B	C
Kanal Numarası	1	5	9
Merkez Frekansları (MHz)	2412	2432	2452

JS56696,0000C39-80-13NOV14

John Deere Harvest Mobile (Varsa)

Çalışma Prensibi



PC20586—UN—10JUL15

Çalışma Prensibi

A—WDS
B—Tablet

John Deere Harvest Mobile hasat sırasında agronomik bilgilerin izlenmesi ve toplanması ile makine ayarlarının optimize edilmesi için kullanılan bir mobil uygulamadır. Biçerdöver CAN veriyolu üzerinden kablosuz veri sunucusuna (WDS) (A) veri gönderir. WDS, bir Wi-Fi® bağlantısı üzerinden bir tabletteki (B) hasat verilerini Harvest Mobile uygulamasına iletir. Tablet, bu verileri bir hücresel ağ ya da Wi-Fi® bağlantısı aracılığıyla John Deere Operasyon Merkezine (C) gönderir.

Tablet ile Wi-Fi® sinyallerinin gönderilmesi ve alınması için bir WDS anten gereklidir. Harvest Mobile ile John Deere Operasyon Merkezi arasında arabirimi sağlamak için geçerli bir John Deere Operasyon Merkezi hesabı gereklidir.

HC94949,00009CA-80-28APR16

Gereksinimler

Donanım:

NOT: Uyumlu tabletler ve işletim sistemlerinin eksiksiz listesi için John Deere bayinize danışın.

- Wi-Fi® etkin tablet
- Kablosuz veri sunucusu (WDS)
- WDS anteni
- Koaksiyel kablo
- WDS grubu

Ekran:

- GreenStar™ 3 2630 Ekranı

Wi-Fi, Wi-Fi Alliance'ın ticari markasıdır.
GreenStar bir Deere & Company ticari markasıdır

C—John Deere Operasyon Merkezi

Alıcı:

- StarFire™ 3000 Alıcı
- StarFire™ 6000 Alıcı

Yazılım:

- John Deere Operasyon Merkezi hesabı
- John Deere Harvest Mobile uygulaması
- Kablosuz veri sunucusu aboneliği

HC94949,00009CB-80-29APR16

Makine Uyumluluğu

John Deere Harvest Mobile'ın çalışması için uyumlu bir biçerdöver gereklidir. Biçerdöverin özelliklerine dayalı olarak bazı temel Harvest Mobile özellikleri sınırlı olarak sunulabilir. Uyumlu biçerdöverlerin eksiksiz listesi için John Deere bayinize danışın.

AE77568,00000E3-80-10JUL15

John Deere Operasyon Merkezi

StarFire, bir Deere & Company ticari markasıdır

PC20552—UN—15DEC14

John Deere Harvest Mobile kablosuz veri sunucusunu (WDS) ve tablet kimlik doğrulamasını etkinleştirmek için etkinleştirmek ve tablet kimlik doğrulaması için geçerli bir John Deere Operasyon Merkezi hesabına ve kuruluşuna ihtiyaç duyar.

John Deere Operasyon Merkezi ayrıca WDS yazılımını saklar ve gerektiğinde yazılımın yeniden programlanmasını kolaylaştırır.

(Daha fazla bilgi için Yazılımı Güncelleme bölümüne bakın.)

HC94949,00009CC-80-28APR16

Kablosuz Veri Sunucusu Aboneliği

Veri kaydının etkinleştirilmesi amacıyla kablosuz veri sunucusunun (WDS) etkinleştirilmesi için geçerli bir abonelik gereklidir. Abonelik, mobil uygulamada oturum açıldıktan sonra WDS'yi etkinleştirmek için uygun John Deere Operasyon Merkezi hesabı ile ilişkilendirilmelidir. Daha fazla bilgi için John Deere bayiniz ile irtibata geçin.

HC94949,00009CD-80-28APR16

Kablosuz Veri Sunucusu — Ana Ekran Yazılım Tuşu

PC19702—UN—05JUN14

Ana Ekran Yazılım Tuşu

Kayıt durumunu, kablosuz bağlantıyı, veri yönetimini, geçerli alan adını, çalışma ve saklama kapasitesini görüntülemek için Ana Menü yazılım tuşunu seçin.

AE77568,0000104-80-13AUG15

Kablosuz Veri Sunucusu—Ayarlar Yazılım Tuşu

PC18513—UN—26FEB14

Yazılım Tuşu Ayarı

Kablosuz ağ adını görüntülemek, kablosuz ağ şifresini belirlemek ve yönetmek, kablosuz kanalı değiştirmek, depolama kapasitesini görüntülemek, verileri kablosuz veri sunucusundan (WDS) silmek ve WDS yazılımını güncellemek için Kurulum yazılım tuşunu ayarlayın.

AE77568,0000105-80-13AUG15

Kablosuz Veri Sunucusu — Tanılama Yazılım Tuşu

PC18512—UN—26FEB14

Tanılama Yazılım Tuşu

Parça numarasını, seri numarasını, yazılım sürümünü, abonelik durumunu, CAN sayaçlarını görüntülemek ve fabrika ayarlarına döndürmek Arıza Tanıları yazılım tuşunu seçin.

AE77568,0000106-80-13AUG15

Tablet

PC21338—UN—08JUL15

Bir Wi-Fi® etkin tablet, kullanıcıya makine ve diğer kaynaklar arasında iletişim için bir arayüz sağlar. Gerekli

Wi-Fi, Wi-Fi Alliance'ın ticari markasıdır.

uygulamaları indirmek için tableti kullanın. Bir cep telefonu bağlantısı gerekli değildir, ancak tavsiye edilir.

Uyumlu tabletler ve farklı uygulamalar için gerekli işletim sistemlerinin listesi için John Deere bayinizle iletişime geçin. Tabletin dil ayarları, mobil uygulamalarda kullanılan dili belirler.

(Dil ayarlarını yapılandırmak için tabletin Kullanıcı El Kitabına bakın.)

NOT: Tableti diğer iletişim cihazlarından en az 0,6 m (2 ft) uzakta tutun. Örneğin, iki yönlü telsizlerden veya kablosuz kameralar.

AE77568,00000E6-80-12AUG15

StarFire™ Alıcı

PC20203—UN—06NOV14

Alıcı, makine konumunu ve hareket yönünü belirlemek için, StarFire™ düzeltme uydularıyla navigasyon uyduları kullanır. Entegre bir arazi telafi modülü (TCM), engebeli arazi telafisi için makine konumunu ayarlar. SF2 veya gerçek zamanlı kinematik (RTK) için alıcı etkinleştirmesi gerekir.

HC94949,000061E-80-10AUG15

GreenStar™ Ekran

PC13407—UN—20APR11

GreenStar

GreenStar™ Ekranı, operatör tarafından aşağıdaki amaçlarla kullanılan bir kullanıcı arabirimidir:

- Sistem bileşenlerini yapılandırma ve kalibre etme.
- Sistem performansını izleme.
- Sistem ayarları yapma.
- Yazılımı programlama.
- Arıza tanı testlerini görüntüleme.

HC94949,00006C8-80-01OCT15

Kablosuz Veri Sunucusu

PC19880—UN—06AUG14

StarFire, bir Deere & Company ticari markasıdır

NOT: Veri kaybını önlemek için, verileri silmeden veya WDS'yi değiştirmeden önce kablosuz veri sunucusundaki (WDS) verilerin tabletle senkronize edildiğinden emin olun.

WDS veri depolamasını ve CAN ,Wi-Fi® ve Ethernet arabirimleri olan cihazlar arasında veri aktarımını destekler.

WDS, CAN veri yolundan verileri toplar, paket haline getirir ve bunları tablete kablosuz olarak gönderir. Bir cihaza ya da tablete bağlı olmadığında, WDS bir bağlantı yapılana kadar veri toplamaya ve verileri kaydetmeye devam eder.

AE77568,0000108-80-09OCT15

Kablosuz Veri Sunucusu Koaksiyel Kablosu ve Anteni

PC19883—UN—06AUG14

Kablosuz veri sunucusu (WDS) anteni tablete Wi-Fi® bağlantısı yapılabilmesini sağlar. WDS ve tablet arasında kesintisiz bir Wi-Fi® bağlantısı oluşturulması için WDS anteni ve koaksiyel kablosu gereklidir. Anten ve tablet arasındaki maksimum kablosuz mesafe 15,2 m'dir (50 ft).

AE77568,0000109-80-17FEB16

John Deere Harvest Mobile Ayarı

1. John Deere Harvest Mobile uygulamasını indirin.
2. GreenStar™ 3 2630 ekranda kablosuz veri sunucusunu yapılandırın.
3. Tableti kablosuz veri sunucusuna bağlayın.
4. Kablosuz veri sunucusu aboneliğini doğrulayın.
5. GreenStar™ 3 2630 Ekran kurulumunu gerçekleştirin.

AE77568,000010A-80-08JUL15

John Deere Harvest Mobile Uygulamasının İndirilmesi

1. Tabletin uygulama mağazasını açın ve şunlar için arama yapın: John Deere Harvest Mobile.
2. John Deere Harvest Mobile'ı seçin.
3. Uygulamayı indirmek için yükle (indir) öğesini seçin.

AE77568,000010B-80-17JUL15

GreenStar™ 3 2630 Ekranda Kablosuz Veri Sunucusunu Yapılandırma

PC8663—UN—29APR15

Menü Düğmesi

PC20562—UN—16DEC14

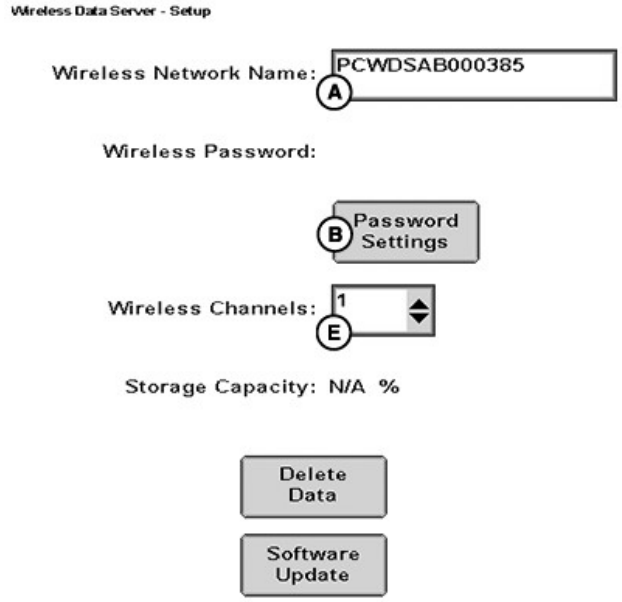
Kablosuz Veri Sunucusu Düğmesi

PC18513—UN—26FEB14

Yazılım Tuşu Ayarı

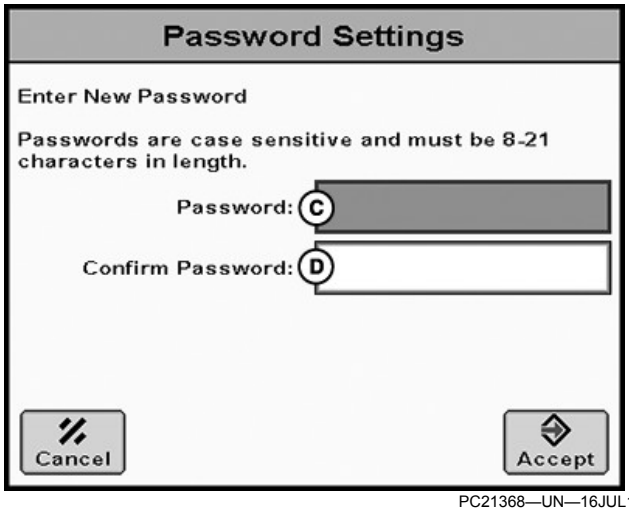
Wi-Fi, Wi-Fi Alliance'ın ticari markasıdır.

GreenStar bir Deere & Company ticari markasıdır



PC21325—UN—29JUL15

Kablosuz Veri Sunucusu Kurulumu



PC21368—UN—16JUL15

Şifre Oluştur

A—Kablosuz Ağ Adı Giriş Kutusu
B—Şifre Ayarları Düğmesi
C—Şifre Giriş Kutusu
D—Şifreyi Onaylama Giriş Kutusu
E—Kablosuz Kanal Açılır Menüsü

1. Menü düğmesini seçin.
2. Kablosuz Veri Sunucusu düğmesini seçin.
3. Ayar yazılım tuşunu seçin.
4. Bir Kablosuz Ağ Adı (A) girin. Biçerdöverler arasında ayrım sağlamak için, biçerdöver modelini veya tanımlayıcısını kullanın (örneğin, Can'ın Biçerdöveri).

NOT: Tabletin kablosuz veri sunucusuna (WDS) bağlanmak için şifre gereklidir. Şifrenin kolaylıkla hatırlanabildiğinden emin olun veya şifreyi kaydedin ve gelecekte bakmak üzere saklayın.

Şifre kriterleri:

- *8—21 karakter uzunluğunda*
- *Boşluksuz*
- *Yalnızca GreenStar™ 3 2630 ekranında mevcut karakterleri kullanın*

5. Şifre Ayarları düğmesini (B) seçin. Şifre giriş kutusuna (C) şifreyi girin ve Şifreyi Onayla giriş kutusuna (D) aynı şifreyi girin.
6. Fabrika varsayılan Kablosuz Kanalı (E) 6'dır. Wireless data server'a 4,8 km'den (3 mi.) yakında başka kablosuz iletişim cihazları kullanıyorsanız (örneğin, Makine İletişim Telsizi), diğer cihazın kanalından en uzaktaki kanalı seçin.

AE77568,000010C-80-12AUG15

Tabletin Kablosuz Veri Sunucusuna Bağlanması

Tablette, ekranda ayarlanan Kablosuz Ağ Adına bağlanın.

1. Kablosuz ağ adını seçin.
2. Kablosuz şifresini girin.

RW00482,00005A6-80-17FEB16

Kablosuz Veri Sunucusu Aboneliğinin Doğrulanması

PC8663—UN—29APR15

Menü Düğmesi

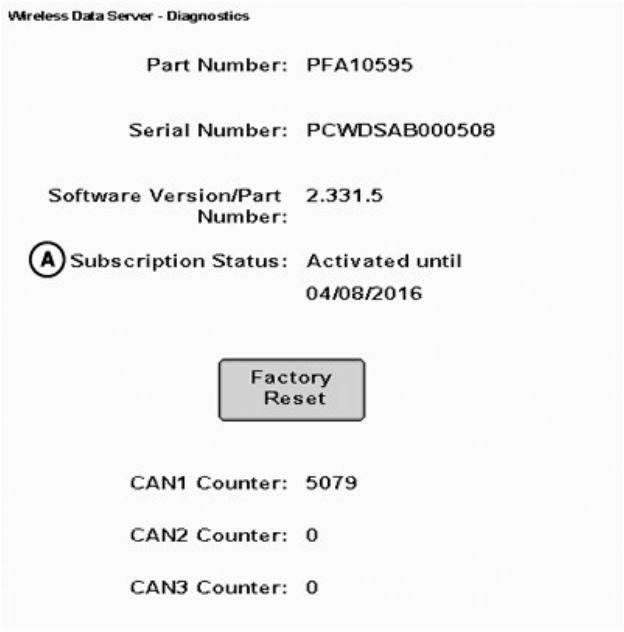
PC20562—UN—16DEC14

Kablosuz Veri Sunucusu Düğmesi

PC18512—UN—26FEB14

Arıza Tanılama Yazılım Tuşu

GreenStar bir Deere & Company ticari markasıdır



PC22150—UN—17FEB16

Kablosuz Veri Sunucusu Arıza Tanısı

A—Abonelik Durumu

NOT: Geçerli abonelik durumunun gösterilmesi için küresel konumlama sistemi (GPS) sinyali gereklidir.

1. Menü düğmesini seçin.
2. Kablosuz Veri Sunucusu düğmesini seçin.
3. Arıza Tanı yazılım tuşunu seçin.
4. Abonelik Durumunu Doğrulama (A) ekranları Etkinleştirilir.
5. Kablosuz veri sunucusu etkinleştirilmemişse, etkinleştirmek için John Deere bayinizle irtibat kurun.

AE77568,0000100-80-17FEB16

GreenStar™ 3 2630 Ekran Kurulumu

PC8663—UN—29APR15

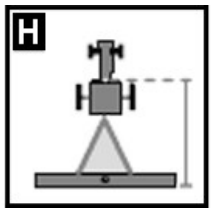
Menü Düğmesi

PC17340—UN—24OCT13

GreenStar™ Düğmesi

PC8676—UN—05AUG05

Kaynaklar Yazılım Tuşu



PC8677—UN—05AUG05

Ekipman Yazılım Tuşu

PC8678—UN—05AUG05

Belgeleme Yazılım Tuşu

1. Menü düğmesini seçin.
2. GreenStar™ düğmesini seçin.
3. Kaynaklar yazılım tuşunu seçin.
4. Müşteri, Çiftlik, Tarla, Görev ve Ekin Sezonunu girin.
5. Ekipman yazılım tuşunu seçin.
6. Makine ve Tabla ayarlarını girin.
7. Belgeleme yazılım tuşunu seçin.
8. Halihazırda mevcut değilse bir Hasat Belgelendirme sekmesi oluşturun ve hasat edilen ekin tipi ve çeşidini girin.

(GreenStar™ 3 2630 Ekran kurulumu hakkında daha fazla bilgi için GS3 2630 Ekranı Kullanıcı El Kitabına başvurun.)

AE77568,000010E-80-16JUL15

John Deere Harvest Mobile'in Çalıştırılması

DİKKAT: Ciddi yaralanmalardan kaçının. Biçerdöver üzerinde bakım yaparken Harvest Mobile uygulamasının başlatmayın.

1. Harvest Mobile Çalışması

GreenStar bir Deere & Company ticari markasıdır

2. İnteraktif Biçerdöver Ayarı (ICA)
3. Kablosuz Veri Sunucusu Ana Sayfasını Görüntüleme

AE77568,0000107-80-13JUL15

John Deere Harvest Mobile'ın Çalıştırılması

1. GreenStar™ 3 2630 Ekranın doğru ayarlandığını teyit edin.

   (Daha fazla bilgi için Sistem Ayarı bölümüne bakın.)
2. Tablette Harvest Mobile uygulamasını başlatın.
3. Tabletin kablosuz veri sunucusuna (WDS) bağlandığını doğrulayın.

   (Daha fazla bilgi için Sistem Ayarı bölümüne bakın.)
4. Harvest Mobile WDS'ye bağlandığında geçerli küresel konumlama sistemi (GPS) konumunu gösterir. Tarlayı girin, separatörü etkinleştirin, tablayı devreye alın, tablayı indirin ve hasata başlayın.

NOT: Harvest Mobile içinde harita çizimi, tabla pozisyonuna yanıt verir. Harvest Mobile, biçerdöver tablası indirildiğinde haritayı çizer ve tabla yükseltildiğinde çizimi durdurur.

(Daha fazla bilgi için Arıza Giderme bölümüne bakın.)

AE77568,000010F-80-13JUL15

İnteraktif Biçerdöver Ayarı

NOT: İnteraktif biçerdöver ayarı (ICA) yalnızca uyumlu biçerdöverlerde sunulmaktadır. Uyumlu biçerdöverlerin eksiksiz listesi için John Deere bayinize danışın.

ICA, John Deere Harvest Mobile içinde sunulan ve kullanıcının sorunları bildirmesini sağlayan bir özelliktir. Harvest Mobile ICA'dan önerileri alır ve bunları kullanıcıya gösterir. Kullanıcı, Harvest Mobile üzerinden makine ayarlarını yapabilir.

AE77568,00000E2-80-13JUL15

Kablosuz Veri Sunucusu Ana Sayfasını Görüntüleme

PC8663—UN—29APR15

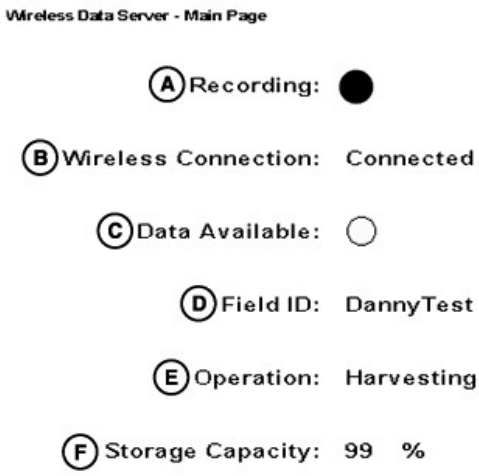
Menü Düğmesi

PC20562—UN—16DEC14

Kablosuz Veri Sunucusu Düğmesi

PC19702—UN—05JUN14

Ana Ekran Yazılım Tuşu



PC21328—UN—16JUL15

Kablosuz Veri Sunucusu Ana Sayfası

A—Kayıt
B—Kablosuz Bağlantı
C—Veriler Kullanılabilir
D—Tarla Kimliği
E—Çalışma
F—Depolama Kapasitesi

1. Menü düğmesini seçin.
2. Kablosuz Veri Sunucusu düğmesini seçin.
3. Ana yazılım tuşunu seçin.

Kayıt (A) — Kablosuz veri sunucusu (WDS) veri toplarken siyah renkte yanıp söner.

Kablosuz Bağlantı (B) — Tabletin WDS'ya bağlandığı zamanı görüntüler. Durumu Bağlı olarak değişir.

GreenStar bir Deere & Company ticari markasıdır

Veri Mevcut (C) — Sabit yeşil ışık WDS üzerindeki verilerin tablete gönderilmediğini gösterir.

Tarla Kimliği (D) — GreenStar™ 3 2630 Ekranda kullanılan tarla adı.

Çalışma (E) — WDS'ye yüklenen yazılım türü.

Depolama Kapasitesi (F) — Kaydedilen verileri saklamak kullanılabilir alan miktarı.

AE77568,0000110-80-13JUL15

Verilerin Kablosuz Veri Sunucusundan Silinmesi

PC8663—UN—29APR15

Menü Düğmesi

PC20562—UN—16DEC14

Kablosuz Veri Sunucusu Düğmesi

PC18513—UN—26FEB14

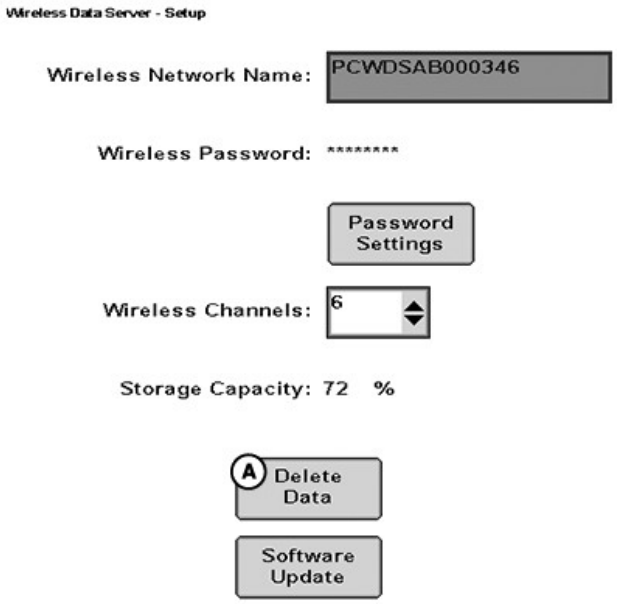
Yazılım Tuşu Ayarı

Her bir sezon başlangıcında, verilerin silinmesi önerilir. Yalnızca John Deere Operasyon Merkezi ile senkronize edilen veriler silinir.

Kablosuz ağ adı ve kablosuz şifre bilgileri dahil tüm verileri silmek için fabrika ayarlarına sıfırlama işlemi gerçekleştirin.

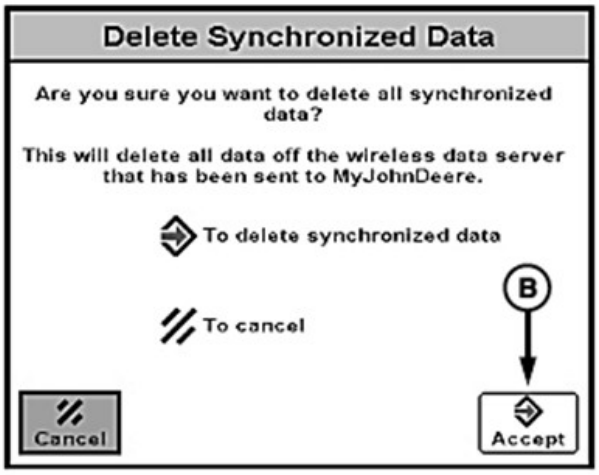
(Daha fazla bilgi için Arıza Giderme bölümündeki Kablosuz Veri Sunucusu Arıza Tanısı kısmına bakın.)

1. Menü düğmesini seçin.
2. Kablosuz Veri Sunucusu düğmesini seçin.
3. Ayar yazılım tuşunu seçin.



PC21329—UN—16JUL15

Kablosuz Veri Sunucusu Kurulumu



PC20565—UN—08JUL15

Senkronize Verilerin Silinmesi

A—Verileri Sil Düğmesi
B—Kabul Düğmesi

4. Verileri Sil düğmesini (A) seçin.
5. Kabul düğmesini (B) seçin.

HC94949,00009CE-80-28APR16

Yazılımın Güncellenmesi

1. Kablosuz veri sunucusunu yeniden programlayın.
2. John Deere Harvest Mobile'ı güncelleyin.

AE77568,0000112-80-06JUL15

GreenStar bir Deere & Company ticari markasıdır

Kablosuz Veri Sunucusunun Yeniden Programlanması

ÖNEMLİ: Yeniden programlama öncesinde, makinenin park edildiğinden emin olun.

PC21333—UN—08JUL15

Yazılım Güncellemesi

A—Kabul Düğmesi

WDS'nin Otomatik olarak Yeniden Programlanması

John Deere Harvest Mobile, kablosuz veri sunucusu (WDS) üzerindeki yazılım sürümlerini ve John Deere Operasyon Merkezinde saklanan programı doğrular. Daha yeni bir yazılım sürümü mevcut olduğunda, Harvest Mobile yazılımı Deere Operasyon Merkezinden indirir ve WDS'ye gönderir.

1. Tableti WDS'ye bağlayın.

   (Daha fazla bilgi için Kablosuz Veri Sunucusu Arıza Tanısı kısmına bakın.)

2. Harvest Mobile uygulamasını açın ve John Deere Operasyon Merkezinde oturum açın.
3. Daha yeni bir yazılım mevcutsa, operatör GreenStar™ 3 2630 ekran üzerinden bir istem alır. Kabul düğmesini (A) seçin ve WDS'yi yeniden programlamak için ekran mesajlarını takip edin.

PC8663—UN—29APR15

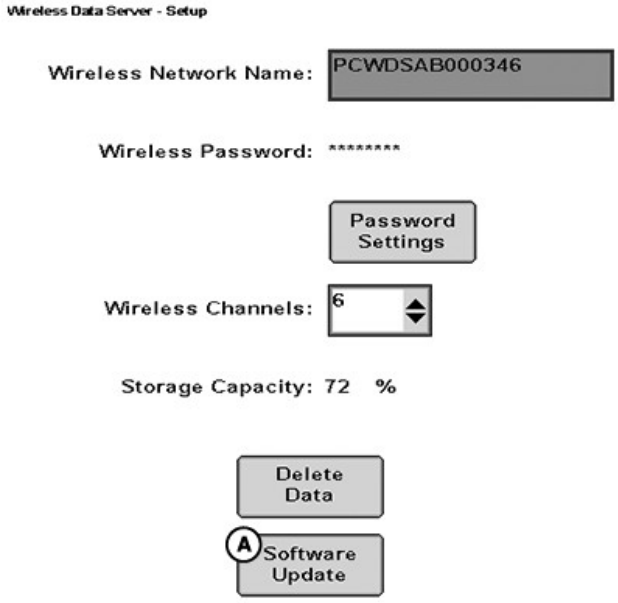
Menü Düğmesi

PC20562—UN—16DEC14

Kablosuz Veri Sunucusu Düğmesi

PC18513—UN—26FEB14

Yazılım Tuşu Ayarı



PC21330—UN—16JUL15

Kablosuz Veri Sunucusu Kurulumu

A—Yazılım Güncelleme Düğmesi

WDS'nin Manuel olarak Yeniden Programlanması

Yazılım güncellemesi komut istemi reddedilir veya iptal edilirse, operatör, WDS'yi WDS Ayar sayfasından yeniden programlayabilir.

1. Menü düğmesini seçin.
2. Kablosuz Veri Sunucusu düğmesini seçin.
3. Ayar yazılım tuşunu seçin.
4. Yazılımın kullanılabilir olup olmadığını kontrol etmek için Yazılım Güncelleme düğmesini (A) seçin.

NOT: Hasat sırasında yazılım güncellemesi istemi görüntülenmez. Bir güncelleme varsa, güç kapatılıp açıldıktan ya da yeni bir müşteri, çiftlik veya tarla seçildikten sonra yazılım güncelleme komut istemi görüntülenir.

GreenStar bir Deere & Company ticari markasıdır

5. WDS'yi yeniden programlamak için ekran mesajlarını takip edin.

HC94949,00009CF-80-28APR16

John Deere Harvest Mobile'ın Güncellenmesi

Harvest Mobile'ın güncellenmesi için tabletin uygulama mağazasını kullanın. Çoğu tablet üreticisi, indirilen uygulamalarda bir güncelleme mevcut olduğunda kullanıcıyı uyarır. Harvest Mobile'ı kullanmadan önce en son uygulama sürümüne sahip olduğunuzu teyit etmek için John Deere bayinizle irtibat kurun.

AE77568,0000113-80-06JUL15

Kablosuz Şifreyi Sıfırlama

PC8663—UN—29APR15

Menü Düğmesi

PC20562—UN—16DEC14

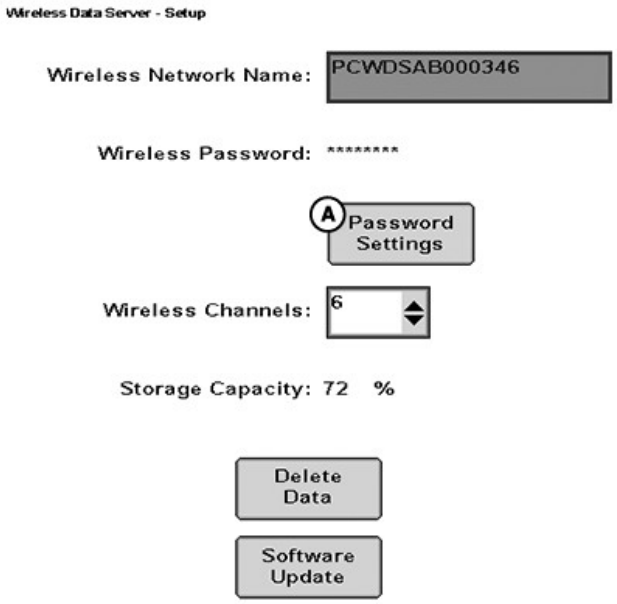
Kablosuz Veri Sunucusu Düğmesi

PC18513—UN—26FEB14

Yazılım Tuşu Ayarı

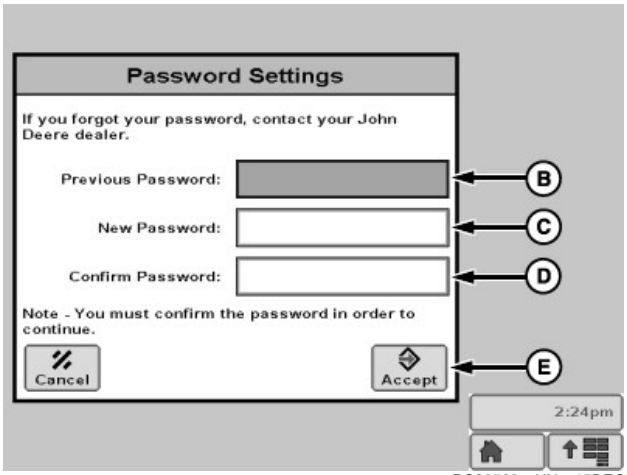
Mevcut şifre biliniyorsa:

1. Menü düğmesini seçin.
2. Kablosuz Veri Sunucusu düğmesini seçin.
3. Ayar yazılım tuşunu seçin.



PC21331—UN—16JUL15

Kablosuz Veri Sunucusu Kurulumu

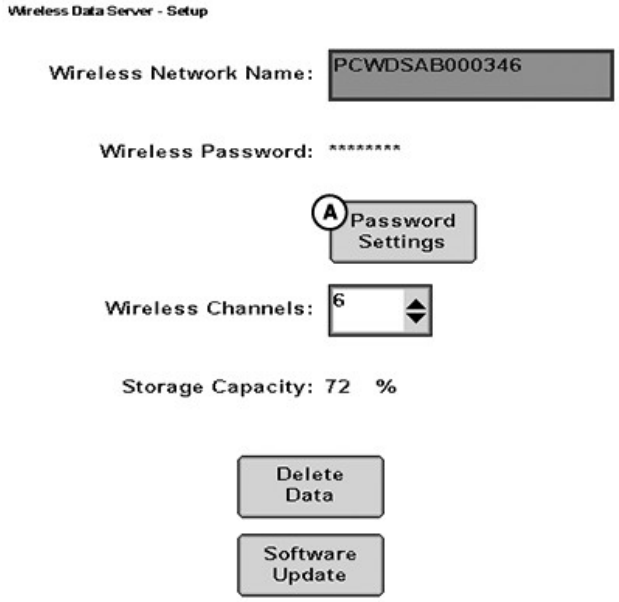


PC20569—UN—15DEC14

Şifre Ayarları

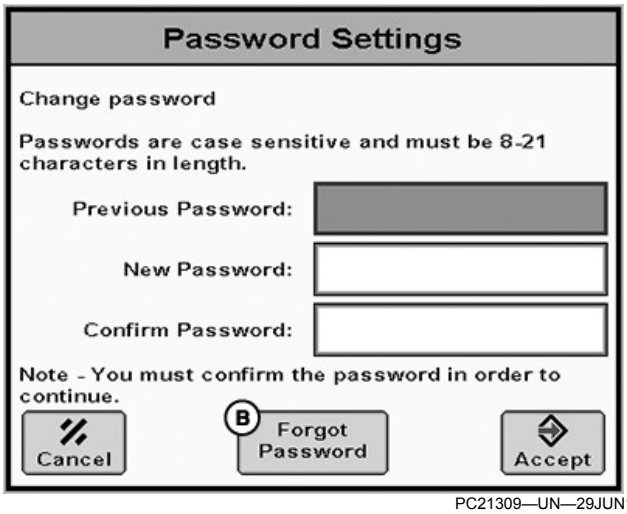
A—Şifre Ayarları Düğmesi
B—Önceki Şifre Giriş Kutusu
C—Yeni Şifre Girişi Kutusu
D—Yeni Şifreyi Onayla Giriş Kutusu
E—Kabul Düğmesi

4. Şifre Ayarları düğmesini (A) seçin.
5. Önceki Şifreyi Girin (B).
6. Yeni Şifre Girin (C) ve Yeni Şifreyi Onaylayın (D).
7. Kabul düğmesini (E) seçin.



PC21331—UN—16JUL15

Kablosuz Veri Sunucusu Kurulumu



PC21309—UN—29JUN15

Kablosuz Veri Sunucusu Şifre Ayarları

PC21310—UN—29JUN15

Kablosuz Veri Sunucusu Şifresini Unuttum

A—Şifre Ayarları Düğmesi
B—Şifremi Unuttum Düğmesi
C—Kablosuz Veri Sunucusu Seri Numarası
D—Şifreleme Kodu

Mevcut şifre bilinmiyorsa:

1. Menü düğmesini seçin.
2. Kablosuz Veri Sunucusu düğmesini seçin.
3. Ayar yazılım tuşunu seçin.
4. Şifre Ayarları düğmesini (A) seçin.
5. Şifremi Unuttum düğmesini (B) seçin.
6. John Deere bayinizle iletişime geçin ve onlara WDS Seri Numarasını (C) ve Şifreleme Kodunu (D) sağlayın.

AE77568,0000101-80-12AUG15

Kablosuz Veri Sunucusu Arıza Tanısı

PC8663—UN—29APR15

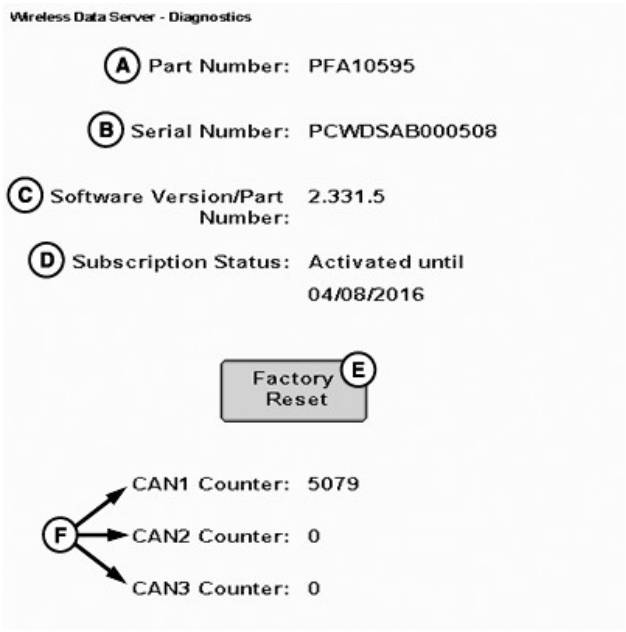
Menü Düğmesi

PC20562—UN—16DEC14

Kablosuz Veri Sunucusu Düğmesi

PC18512—UN—26FEB14

Arıza Tanılama Yazılım Tuşu



PC22151—UN—17FEB16

Kablosuz Veri Sunucusu Arıza Tanısı

A—Parça Numarası
B—Seri Numarası
C—Yazılım Sürümü / Parça Numarası
D—Abonelik Durumu
E—Fabrika Ayarlarına Sıfırlama Düğmesi
F—Ekipman CAN Sayaçları

1. Menü düğmesini seçin.
2. Kablosuz Veri Sunucusu düğmesini seçin.
3. Arıza Tanı yazılım tuşunu seçin.

Parça Numarası (A) ve **Seri Numarası** (B)—Kablosuz veri sunucusu (WDS) tanımlama bilgilerini görüntüler.

Yazılım Sürümü / Parça Numarası (C) — WDS'ye yüklenmiş olan yazılımı görüntüler.

Abonelik Durumu (D) — WDS aboneliğinin etkin olup olmadığını görüntüler.

NOT: Fabrika Ayarlarına Sıfırlama sonrasında veriler alınamaz. Veri kaybını önlemek için, verileri silmeden veya WDS'yi değiştirmeden önce kablosuz veri sunucusu (WDS) verilerinin tabletle senkronize edildiğinden emin olun.

Fabrika Ayarlarına Sıfırla Düğmesi (E) — Kablosuz ağ adı ve kablosuz şifre bilgileri dahil tüm verileri WDS'den siler.

Ekipman CAN Sayaçları (F) — CAN veri yolu üzerinde alınan CAN mesajlarının sayısını görüntüler. Numaraların birikmesi ya da aktif durum, CAN veriyolu üzerinde iletişim bulunduğunu gösterir.

NOT: CAN sayaçları bayi arıza tanı işlemleri için kullanılabilir.

Biçerdöverlerde sadece bir CAN veriyolu bulunur. Yalnızca CAN1 sayacı artar.

RW00482,00005A8-80-17FEB16

Ek Destek Materyali

Kullanım ve arıza giderme konularında kullanıcılara destek olunması için mobil uygulama içinde ilave destek materyali sunulmaktadır:

- Nasıl Yapılır Videoları
- Gözlemlenebilir belirtiler ve arıza giderme önerileri
- Optimizasyon önerileri

RR94114,0001FE9-80-17DEC14

Arıza Giderme—Tablet

Belirti	Sorun	Çözüm
Tablet uygulama mağazasından uygulamayı indiremiyor.	Uyumsuz tablet donanımı veya işletim sistemi.	Uyumlu tablet donanımı ve işletim sisteminin kullanıldığını doğrulayın. Tablet donanımı ve işletim sistemlerinin uyumlu sürümleri hakkında bilgi için Deere.com adresine ya da John Deere bayinize başvurun.
	Tablette yetersiz bellek.	Tabletin mobil uygulamanın indirilmesi için yeterli belleğe sahip olduğunu doğrulayın. Tablet belleğinin yönetilmesi için tablet üreticisine başvurun.

Belirti	Sorun	Çözüm
	İnternet bağlantısı yok.	Veri planını ya da Wi-Fi® etkin olduğunu doğrulayın. İnternet bağlantısı sorunlarında tanılama yapılması için tablet üreticisinin destek materyaline başvurun.
	Yetersiz pil düzeyi.	Uygulamaların indirilmesi için tabletin üretici minimum pil seviyesi gerekliliklerini karşıladığından emin olun.
	Uygulama mağazası sorunları.	Uygulama mağazası sorun yaşıyor olabilir. Uygulamayı daha sonra indirmeyi deneyin.

AE77568,0000117-80-12AUG15

Sezon Öncesi Kontrol Listesi

- ☐ Şunları içeren şekilde Harvest Mobile bileşenlerinin tümünü güncelleyin:
  - GreenStar™ 3 2630 Ekranı
  - StarFire™ Alıcısı
  - Kablosuz veri sunucusu (WDS)
  - Biçerdöver kumanda birimleri (John Deere bayinizle temasa geçin.)
- ☐ Biçerdöverin doğru şekilde ayarlandığından ve kalibre edildiğinden emin olun.
- ☐ Tablet işletim sistemini güncelleyin.
- ☐ John Deere Harvest Mobile uygulamasını güncelleyin.
- ☐ GreenStar™ 3 2630 Ekran kurulumunun tamamlandığından emin olun.
- ☐ Kablolama tesisatını hasar bakımından inceleyin.
- ☐ Cinch™ bağlayıcısının bağlı olduğundan emin olun.
- ☐ Antenin doğru şekilde takıldığından ve bağlandığından emin olun.
- ☐ Tüm bağlayıcıların bağlandığından ve tüm pimlerin düzgün bir şekilde oturduğundan emin olun.
- ☐ Tüm hasat verilerinin istenen konumlara senkronize edildiğinden veya silindiğinden emin olun.

AE77568,0000114-80-14JUL15

Sezon Sonrası Kontrol Listesi

- ☐ Tüm hasat verilerinin istenen konumlara senkronize edildiğinden veya silindiğinden emin olun.
- ☐ Kablolama tesisatını hasar bakımından inceleyin.

RR94114,0001FEC-80-17DEC14

Günlük Kontrol Listesi

- ☐ Biçerdöverin doğru şekilde ayarlandığından ve kalibre edildiğinden emin olun.
- ☐ Tüm hasat verilerinin istenen konumlara senkronize edildiğinden veya silindiğinden emin olun.
- ☐ Harvest Mobile uygulamasını kullanmadan önce tabletin tamamen şarj edildiğinden emin olun. Tableti şarj etmek için biçerdöver kabinindeki 12 V DC çıkışa bağlayın.

AE77568,0000120-80-29JUL15

Wi-Fi, Wi-Fi Alliance'ın ticari markasıdır.
GreenStar bir Deere & Company ticari markasıdır
StarFire, bir Deere & Company ticari markasıdır
GreenStar bir Deere & Company ticari markasıdır
Cinch, Cinch Inc. firmasının bir ticari markasıdır.

AutoTrac™ Kılavuzluk

PC16676—UN—18MAR13

AutoTrac™ Kılavuzluk

AutoTrac™, makine tarlada oluşturulan kılavuz çizgisi üzerinde seyrederken direksiyon simidini bırakmasına olanak sağlar. Operatörlerin hala, sıraların sonunda makineyi döndürmesi gerekiyor. Devam düğmesine basıldığında, AutoTrac™ kontrolü yeniden alır ve makineyi bitişik geçişe yönlendirir.

AL70325,0000435-80-13APR17

Manuel Kılavuz

Kılavuz parkurlar ve her bir İzleme Modunda çalıştırma hakkında bilgiler, daha sonra, KILAVUZ PARKUR AYARLA ve izleme modu bölümlerinde verilmektedir.

Bir kılavuz parkur oluşturduktan sonra, makineyi parkur üzerine sürün. En yakın parkur, daha kalın beyaz bir çizgiyle vurgulanır. Parkur dışı hata mesafesi, yol doğruluk göstergesinde gösterilir. Bu numara, makineden en yakın parkura olan mesafeyi gösterir. Hata değeri, makine iki parkurun ortasına erişene kadar artar. Orta noktaya erişildikten sonra makine sonraki parkura yaklaştıkça hata değeri azalmaya başlar.

Parkur numarası, yol doğruluk göstergesinin altında görüntülenir ve yeni bir parkura yaklaşıldığında sistem tarafından otomatik olarak güncellenir. Parkur numarası, makine iki parkurun ortasındayken değişir. İzleme Sesleri, makine bir parkura yaklaştığında operatöre uyarı verir. Uyarlanabilir Kavisler, parkur numaralarını görüntülemez.

HC94949,00003A0-80-25SEP13

Kılavuzluk Sistemlerini Güvenli Şekilde Kullanma

Kılavuzluk sistemlerini geçitlerde kullanmayın. Bir geçide girmeden önce kılavuzluk sistemlerini daima kapatın (devre dışı bırakın). Bir geçitte giderken kılavuzluk sistemini açmaya (devreye almaya) çalışmayın.

Kılavuzluk sistemleri, operatörün tarla işlemlerini daha verimli yapmasına yardım etme amacını taşır. Makinenin hareket ettiği yol daima operatörün sorumluluğundadır. Kılavuzluk sistemleri engellerle ya da diğer makinelerle çarpışmayı otomatik olarak algılamaz.

Kılavuzluk Sistemleri, makinenin sürüş yönlendirmesini otomatikleştiren her türlü uygulamayı kapsamaktadır. Bu, AutoTrac™, iGuide™, iTEC™ Pro, AutoTrac™ Dönüş Otomasyonu, AutoTrac™ Üniversal (ATU) RowSense™ ve Makine Senkronizasyonu'nu içerir ancak bunlarla sınırlı değildir.

Operatörün ve civardakilerin yaralanmasını önlemek için:

- Hareket etmekte olan bir makineye binmeye ya da makineden inmeye çalışmayın.
- Makinenin, ekipmanın ve kılavuzluk sisteminin doğru şekilde takıldığını kontrol edin.
  - iTEC™ Pro veya AutoTrac™ Dönüş Otomasyonu kullanıyorsanız sınırların doğru tanımlandığını kontrol edin.
  - Makine Senkronizasyonu kullanıyorsanız izleyicinin giriş noktasının makineler arasında yeterli boşluk olacak şekilde kalibre edildiğini kontrol edin.
- Tetikte olun ve çevrenize dikkat edin.
- Tarladaki tehlikeler, ekipmanlar veya diğer engellere ve etrafta bulunabilecek insanlara çarpmamak için gerektiğinde direksiyon kontrolünü elinize alın.
- Görüş mesafesinin makinenin yolu üzerindeki insanları ya da engelleri görmenize veya makineyi çalıştırmanıza engel olduğu zamanlarda makinenin kullanımına son verin.
- Makine hızını seçerken tarla koşullarını, görüş mesafesini ve makine yapılandırmasını göz önünde bulundurun.

JS56696,0000ABC-80-20DEC17

Genel Bilgiler

ÖNEMLİ: AutoTrac sistemi, doğruluk ve bakımının münhasır sorumlusu olan ABD hükümeti tarafından işletilen Global Konumlama Sistemine (GPS) dayanır. Sistem, tüm GPS ekipmanlarının doğruluk ve performansını etkileyebilecek değişikliklere tabidir.

Operatör, makine ile ilgili sorumluluğu taşımalı ve her parkurun sonunda dönmelidir. Sistem, parkurun sonunda dönmez.

AutoTrac temel sistemi, mekanik işaretleyiciler için yardımcı alet olarak kullanılma amacını taşır. Operatör, yardımlı güdümün kullanılabileceği belirli tarla işlemlerini tespit etmek için genel sistem doğruluğunu hesaplamalıdır. Çeşitli tarla işlemleri için gereken doğruluk düzeyi, tarımcılık işlemine bağlı olarak değişebileceğinden, bu hesaplama yapılmalıdır. AutoTrac sistemi, GPS ile birlikte StarFire diferansiyel

AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır

AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır
iGuide, bir Deere & Company ticari markasıdır
iTEC, bir Deere & Company ticari markasıdır
AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır
RowSense, bir Deere & Company ticari markasıdır

düzeltme ağını kullanılır. Zamanla konumda hafif değişimler olabilir.

HC94949,000039F-80-23SEP13

Kılavuzluk Ayarları

PC15305—UN—19MAR13

Düzenleme Simgesi

Kılavuzluk ayarlarını yapılandırmak için, kılavuzluk uygulamasının üst kısmındaki AYARLAR simgesini seçin.

Ana Kılavuzluk

Kılavuzluk Ana geçişi, Kılavuzluk uygulamasını AÇIK veya KAPALI hale getirir.

HC94949,00003AD-80-02OCT13

Dönüş Tahmincisi

PC17238—UN—11JUL13

Dönüş Tahmincisi, geçişin sonunu tahmin ederek operatörü uyarır ve harita görünümünde, geçişin sonuna kadar olan mesafeyi görüntüler.

NOT: Dönüş Tahmincisi varsayılan olarak AÇIK'tır

Dönüş tahmincisi, Düz Parkur modundayken, Paralel İzleme veya AutoTrac kullanan bir makinenin sadece dönüş noktasını tahmin etmeye yöneliktir. Bu bir burun uyarısı DEĞİLDİR. Dönüş tahminleri, yalnızca makinenin önceki dönüş hareketini temel alır. AutoTrac devre dışı bırakıldığı ve burun hatası 45 dereceyi aştığı zaman da dönüş noktaları tanımlanır. Tarla sınırları doğrusal ve sürekli değilse, ya da operatör tarla sınırından önce veya sonra dönüş yaparsa, dönüş tahminleri tarla sınırıyla çakışmaz.

Mesafe, tahmin edilen dönüşe kadar geri sayılır ve makine ile kesişim dönüş noktası arasında 10 saniye kaldığında sesler çıkarılır. Bu, tahmin edilen dönüş noktasına ulaşıldığında yeniden gerçekleşir.

Görsel belirteç, tahmin edilen dönüşün 10 saniye içinde sarı renk alır, ardından tahmin edilen dönüş konumunu geçtikten sonra kırmızı olur. Beyaz bir kesişim çizgisi, dönüş konumunu işaretler.

AutoTrac

Dönüş Tahmin Sistemi, güç kapatılıp açıldıktan veya koltuk anahtarı zaman aşımından sonra her seferinde otomatik olarak AÇIK konuma ayarlanır. Dönüş Tahmin Sistemi, CANBUS'a "sürücü yerinde" anahtarı bağlı olmayan makinelerde kapatılamaz. Dönüş tahmincisi kapatıldıktan sonra, güç kapatılıp açılana, koltuk anahtarı zaman aşımı oluşana ya da sürücü tarafından tekrar elle açılana kadar, kapalı kalır.

Bir koltuk anahtarı zaman aşımını (sürücü, traktörlerde 7 saniye koltuktan ayrıldığında) takiben Ekran, Dönüş Tahmin Sistemini tekrar AÇIK konuma ayarladığında, sürücünün koltuktan ayrılması nedeniyle Dönüş Tahmin Sisteminin tekrar AÇIK konuma ayarlandığını belirten bir uyarıyı görüntüler. Haritadaki dönüş tahmin sistemi simgesinden tekrar KAPALI hale getirme seçeneği mevcut olur.

HC94949,000038B-80-23SEP13

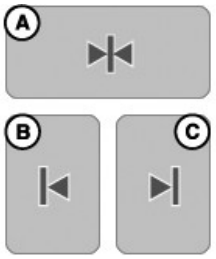
İzleme Tonları

İzleme tonları, direksiyon yönünün sesli bir göstergesi olarak kullanılabilir. Parkur makinenin sağındaysa, iki düşük seviyede bip ses çıkarılır. Makinenin solundaysa tek yüksek seviyeli bip sesi çıkarılır. Makine ve kılavuzluk parkuru arasındaki parkur dışı hatası 10-40 cm (4-16 in.) olduğunda alarm tekrarlanır.

NOT: Parkur Sesleri varsayılan olarak AÇIK'tır.

HC94949,00003AE-80-23SEP13

Parkur Kaydırma



PC16665—UN—18MAR13

A—Parkuru Ortaya Kaydır
B—Parkuru Sola Kaydır
C—Parkuru Sağa Kaydır

Yol Kaydırma, makinenin konumunu, ayarlanan parkurun soluna, ortasına veya sağına kaydırır. Yol Kaydırmayı, global konumlama sistemi (GPS) kaymalarını telafi etmek için kullanın.

Yol Kaydırma, parkur 0'ı ve parkurla ilişkili tüm kılavuzluk çizgilerini ayarlar. Kılavuzluk çizgileri sağa veya sola, önceden belirtilmiş mesafeye kaydırılır. Bir operatör de, makinede bir kılavuzluk çizgisini ortalayabilir.

Çizgiyi mevcut konumunda ortalamak için, Yolu Ortaya Kaydır'ı (A) seçin. Çizgiyi sola kaydırmak için, Yolu Sola Kaydır (B) seçin. Çizgiyi sağa kaydırmak için, Yolu Sağa Kaydır (C) seçin.

NOT: Yol kaydırma ana, varsayılan olarak AÇIK'tır.

Uyarlanabilir kavisler kaydı aktifken Yol Kaydırma devre dışıdır.

AutoTrac™ etkinken izin verilen maksimum kaydırma artış değeri 30 cm'dir (12 in.). AutoTrac™ aktif değilken, operatörün 914 cm'ye (360 in) kadar kaydırma yapmasına izin verilir.

NOT: Kayma, her uydu tabanlı, diferansiyel düzeltmeli GPS sisteminin doğasındadır.

SF1, SF2 veya SF3 diferansiyel düzeltme kullanılırken (veya RTK Hızlı Tetkik Modu kullanılırken), parkur zamanla veya sistem kapatılıp açıldığında kayabilir. Parkur Kaydırma, GPS kaymalarını telafi etmek için kullanılabilir.

Yol Kaydırma, Uyarlanabilir Kavislerle önerilmez. Kaydırma, parkurun tamamının geometrisine değil, parkurdaki mevcut başlığa dayanır. Yol Kaydırma, parkurun bazı kısımlarının istenen kaydırmadan daha yakına veya daha uzağa kaymasına yol açabilir. Yol Kaydırma, Uyarlanabilir Kavisler kullanılırken esas GPS kaymasını telafi etmez.

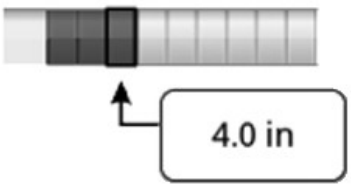
Yol Kaydırma Ortalama düğmesi, AB Kavislerinde devre dışıdır. AB Kavisli yollarını taşımak ve yeniden oluşturmak için, sol ve sağ kaydırma düğmelerini kullanın.

Toplam kaymalar, yalnızca bir düz parkur veya dairesel parkur kılavuz çizgisi düzenlerken görünür. Açık kaydırmalar tüm parkurlar için geçerlidir.

CZ76372,000077D-80-21NOV16

Işıklı Gösterge Çubuğu Ayarları

NOT: Işıklı gösterge çubuğuna ayrıca, Yol Doğruluk Göstergesi denir.



PC15309—UN—04APR13

Işıklı Gösterge Çubuğu Adım Boyutu

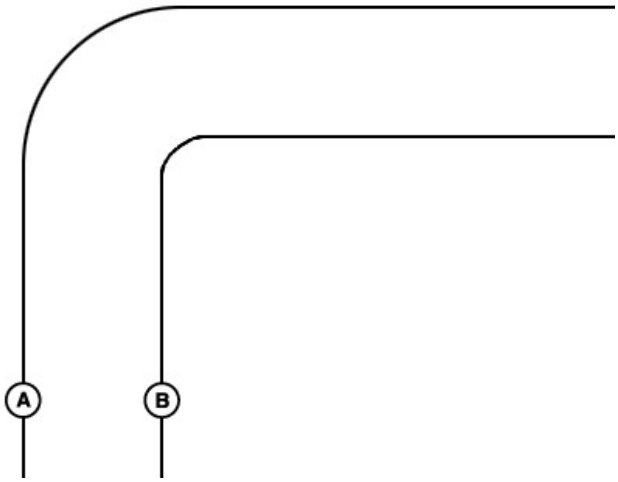
Adım Boyutu — Işıklı gösterge çubuğundaki her bir kutunun temsil ettiği parkur dışı mesafesinin değerini ayarlamak için kullanılır.

Belirlenen Yöne Sürün — Bu seçenek belirlendiyse, ışıklı gösterge çubuğunda sol tarafta yanan ışıklar, makinenin kılavuzluk parkuruna hizalanması için sola yönlendirilmesi gerektiğini gösterir.

Parkur Dışı Yön — Bu seçenek belirlendiyse, ışıklı gösterge çubuğunda sol tarafta yanan ışıklar, makinenin kılavuzluk parkuruna hizalanması için sağa yönlendirilmesi gerektiğini gösterir.

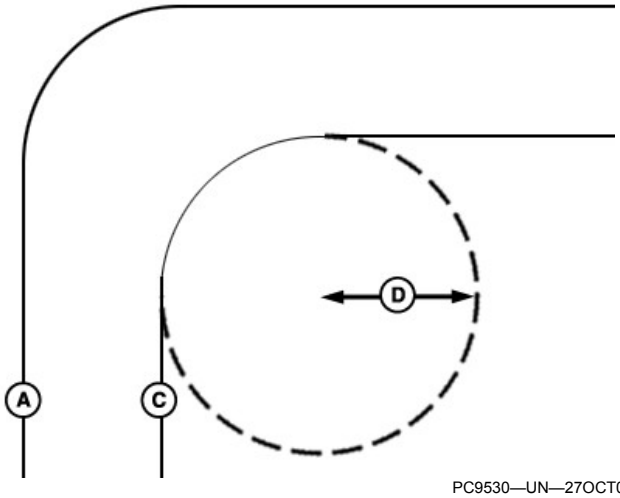
HC94949,000038F-80-23SEP13

Kavisli Parkur Ayarları



PC9529—UN—27OCT06

Yumuşak Dar Dönüşler KAPALI



PC9530—UN—27OCT06

Yumuşak Dar Dönüşler AÇIK

A—Önceki Geçiş
B—Sonraki Geçiş — Yumuşak Dar Dönüşler Kapalı
C—Sonraki Geçiş — Yumuşak Dar Dönüşler Açık
D—Toprak İçi Dönüş Yarıçapı

Yumuşak Dar Dönüşler — Etkin olduğu zaman sistem fazla daralan yolu otomatik olarak düzleştirir.

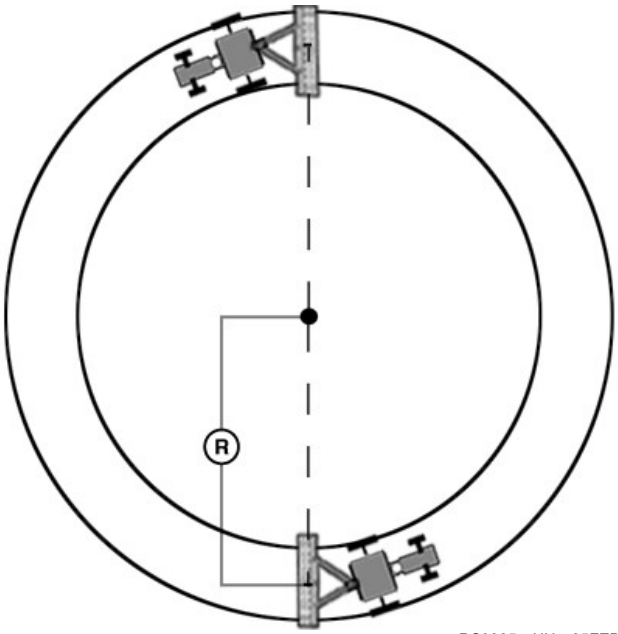
Kavis Kaydetme Tetikleyici — Uyarlanabilir Kavisli

AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır

Parkur kaydı manuel olarak veya AutoTrac™'a göre tetiklenebilir. Manuel ayarda yalnızca kaydet düğmesine basıldığında kayıt yapar. AutoTrac™ ayarı, tahmini bir hat üzerinde AutoTrac™ etkinleştirildiği zaman kaydeder ve AutoTrac™ devre dışı bırakıldığında kaydetmeyi durdurur. AutoTrac™ ayarı seçilmişse, kayıt düğmesi hala kullanılabilir.

AB Kavisli Kaydedilen Uzantıları — Düz çizgi uzantıları, AB kavisli yolların başlangıcına ve sonuna eklenebilir. Uzantılar 90 m (300 ft.) için oluşturulur. Ayarın AÇIK hale getirilmesi, önceden kaydedilen AB eğrilerine uzantılar eklemez.

NOT: Çizgilerin birbirine geçmesini önlemek için, uzantıların kapatılması gerekebilir. Çizgiler birbirine geçerse, kalan eğriler oluşturulamayabilir.



PC9905—UN—05FEB07

Yarıçap

R—Ekipman Dönüş Yarıçapı

Ekipman Toprak İçi Dönüş Yarıçapı — Ekipmanın topraktayken yapabileceği en dar dönüş yarıçapıdır.

HC94949,0000390-80-23NOV15

Dairesel Parkur Ayarları

PC20395—UN—08DEC14

Döner Merkeze Mesafe

Döner Merkeze Mesafe — Dairenin ortasından mevcut konuma mesafe. Mesafe yalnızca 1609 m'ye (5280 ft.) kadar gösterilir. Düğmeyi kılavuzluk haritasında göstermek için açın.

CZ76372,0000739-80-08DEC14

Parkur aralığı

Parkur Aralığı, Kılavuzluk uygulamasında her geçişin son geçişten ne kadar uzak olacağını belirlemek için kullanılır. Parkur Aralığı, Çalışma Genişliğine benzerdir ancak Parkur Aralığı sadece kılavuzluk için kullanılır ve iki değer birbirinden bağımsızdır.

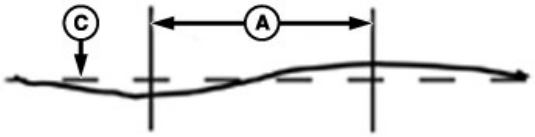
Geçişler arasındaki sıra genişliğini korumak için Parkur Aralığını Çalışma Genişliğiyle aynı olarak ayarlayın. Sürme ve püskürtme alanlarında bir miktar örtüşme olduğundan emin olmak veya GPS kaymalarını telafi etmek için, Parkur Aralığını Çalışma Genişliğinden daha düşük bir değere ayarlayın.

HC94949,0000265-80-23NOV15

Güdüm Duyarlılığı

Güdün duyarlılığı, AutoTrac güdüm sisteminin agresifliğini ayarlar. Yüksek güdüm duyarlılığı ayarı daha agresiftir. Bu ayar, yüksek çekiş yüklü entegre ekipmanları gibi zor manuel direksiyon koşullarında sistemin güdüm sağlamasına olanak tanır. Düşük güdüm duyarlılığı daha az agresiftir ve sistemin daha hafif çekiş yüklerinde ve daha yüksek hızlarda güdüm sağlamasına olanak tanır.

50 ila 200 arası bir rakam girin. Varsayılan değer 70'dür. Değer, güdüm kontrolörüne göre değişebilir



PC17128—UN—18JUN13

PC17129—UN—18JUN13

A—10 Saniye Aralık
B—1 Saniye Aralık
C—Parkur Hata Düzeni

- Çok Düşük: Eğer güdüm duyarlılığı çok düşükse, ekranda yavaş başıboş dolaşan bir parkur hata örüntüsü görülebilir. Bu parkur hata düzeninin (C) bir yandan diğer yana gitmesi, yaklaşık 10 saniye (A) sürer. Eğer çok fazla parkur hatası meydana

AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır

geliyorsa, güdüm duyarlılığını, istenen doğruluk elde edilene kadar küçük adımlarla yükseltin.

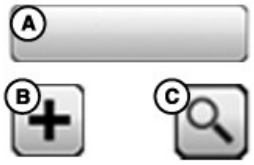
- Çok Yüksek: Güdüm duyarlılığının en yüksek düzeye ayarlanması, maksimum izleme doğruluğu sağlamaz. Eğer güdüm duyarlılığı çok yüksekse, ön tekerlekte, doğruluğu düşüren ve ön aks bileşenlerinde gereksiz yıpranmaya yol açan aşırı hareket görülür. Son derece yüksek düzeylerde, makine çok fazla hareket eder ve güdüm duyarlılığının otomatik olarak kısa bir süre için varsayılan düzeye değiştirilmesine yol açar. Agresifliğin çok yüksek olup olmadığını tespit etmek için bakılacak tekerlek hareketi yandan yana yaklaşık 1 saniyelik (B) zaman aralığı içerir. Eğer çok fazla tekerlek hareketi görülürse, güdüm duyarlılığını, istenen performans elde edilene kadar küçük adımlarla düşürün.

NOT: Derin bir tekerlek izi, karık ya da ekipman yük değişikliği ile karşılaşıldığında, çok kısa bir süre parkur hatası görülmesi normaldir. Doğru güdüm duyarlılığı ayarı, parkur hatasını en aza indirgemeye yardım eder.

Güdüm duyarlılığı hakkında daha fazla bilgi için, Yardım Merkezi ekran yardımını kullanın.

HC94949,0000377-80-26SEP13

Kılavuzluk Parkuru Ayarlama



PC17427—UN—17JUL13

A—PARKUR AYARLA Düğmesi
B—Kılavuzluk Parkuru Ekle
C—Kılavuzluk Parkurlarını Filtrele/Sırala

1. Ana kılavuzluk sayfasında KILAVUZLUK PARKURU'nu seçin.
2. Kılavuzluk Parkuru Listesi'nde, mevcut bir kılavuzluk çizgisini seçin veya bir kılavuzluk çizgisi oluşturun.

Farklı kılavuzluk parkurları oluşturma hakkında bilgi için, Yardım Merkezi ekran yardımını kullanın.

HC94949,00003B0-80-23SEP13

Düz Parkur

PC16661—UN—06MAR13

Düz Parkur

Düz Parkur modu, makine parkurdan çıktığında operatöre ekran mesajları ve sesli uyarılar vererek, operatörün düz paralel parkurlar üzerinde sürmesine yardım eder.

Düz Parkur, operatörün farklı Parkur 0 seçeneklerinden yararlanarak tarla için ilk düz parkuru oluşturmasına olanak tanır. Parkur 0 (referans yol) tanımlandıktan sonra tarlaya ait tüm geçişler oluşturulur. Her geçiş, sürüş hatalarının tüm tarlaya yayılması önlemek için, orijinal sürülen geçişle aynıdır. Oluşturulan geçişler Paralel İzleme veya AutoTrac'i çalıştırmak için kullanılabilir.

Parkur 0'ı tanımlama yöntemleri:

- A + B — Parkur 0'ı, araçla sürerek tanımlarsınız.
- A + Auto B — Parkur 0'ı, araçla sürerek tanımlarsınız.
- A + Yön — Aracı A noktasına sürüp bir öntanımlı Yön değeri girerek Parkur 0'ı tanımlarsınız.
- Enl./Boyl. — A ve B noktaları için öntanımlı Enlem ve Boylam koordinat değerleri girerek Parkur 0'ı tanımlarsınız.
- Enl./Boyl. + Rota — A noktası için öntanımlı Enlem ve Boylam koordinat değerleri, ardından bir öntanımlı Rota değeri girerek Parkur 0'ı tanımlarsınız.
- Makine Erişimi A + B - Parkur 0'ı, araçla sürerek tamamlarsınız.
- Makine Erişimi A + Rota - Aracı A noktasına sürüp bir öntanımlı Rota değeri girerek Parkur 0'ı tanımlarsınız.
- Makine Erişimi Enl./Boyl. + Rota - A noktası için öntanımlı Enlem ve Boylam koordinat değerleri, ardından bir öntanımlı Rota değeri girerek Parkur 0'ı tanımlarsınız.

NOT: İşlem sırasında (örneğin ekim yaparken) Parkur 0 oluşturulabilir, ancak oluşturulurken bazı düğmeler kullanılamaz.

Düz parkur oluşturma hakkında daha fazla bilgi için, Yardım Merkezi ekran yardımını kullanın.

AL70325,000044F-80-27NOV17

Quick Line

PC17394—UN—16JUN14

Quick Line Yazılım Tuşu

Quick Line yazılım tuşu, Düzen Yöneticisi uygulaması kullanılarak kısayol çubuğuna eklenebilir.

Kurulum bilgileri olmadan Otomatik B yöntemini

kullanarak bir kılavuzluk çizgisi oluşturmak için, Quick Line yazılım tuşunu seçin. Parkur otomatik olarak adlandırılır. Mevcut Quick Line'ın üzerine yazmak için yazılım tuşunu yeniden kullanın. Quick Line'ı kaydetmek için, kılavuzluk parkur listesini açın, düzenleme düğmesini seçin ve parkuru yeniden adlandırın.

CZ76372,000071D-80-15JUL14

Düz Parkurda Kılavuz

Düz parkurda çalışırken, parkurları belirli bir sırayla sürmek gerekmez. En yakın parkur, daha kalın beyaz bir çizgiyle vurgulanır.

Parkur numarası, yol doğruluk göstergesinin altında görüntülenir ve yeni bir parkura yaklaşıldığında otomatik olarak güncellenir. Parkur numarası, Parkur 0'dan uzaktaki çizgi sayısını ve yönü gösterir. Parkur yönü, Parkur 0'la ilişkili olarak gösterilir (Kuzey, Güney, Doğu veya Batı). Parkur numarası, makine iki parkurun ortasındayken değişir.

Yol doğruluk göstergesi, parkur dışı hata mesafesini gösterir. Parkur dışı hatası, makineye en yakın parkurdan mesafeyi gösterir. Hata, makine parkurlar arasındaki yarı mesafe noktasına ulaşana kadar artar. Orta noktaya erişildikten sonra, makine sonraki parkura yaklaştıkça hata değeri azalmaya başlar.

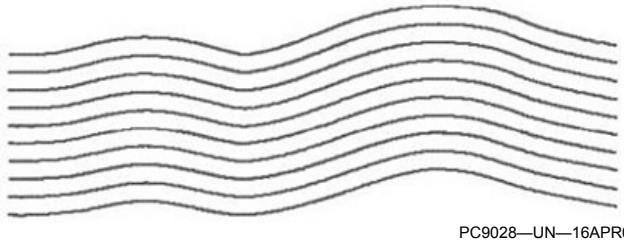
Dönüş tahmincisi, kılavuzluk görünümünün sağ üst bölümünde geçiş sonuna mesafeyi gösterir. Mesafe, tahmin edilen dönüşe kadar geri sayılır ve makine ile kesişim dönüş noktası arasında 10 saniye kaldığında ve tahmin edilen dönüşe ulaşıldığında sesli tonlar çalınır.

CZ76372,0000737-80-08DEC14

AB Kavisleri

PC16662—UN—06MAR13

AB Kavisleri



PC9028—UN—16APR06

AB Kavisleri, operatörün tarlada iki uç noktayla (başlangıç ve bitiş) bir kavisli hatta sürmesine olanak tanır. Parkura herhangi bir yöndeki paralel geçişler, asıl sürülen parkura göre oluşturulur. Her geçiş, sürüş hatalarının tüm tarlaya yayılması önlenmesini sağlamak için, sürülen asıl geçişten oluşturulur.

NOT: Sisteminizi optimum performans için ayarlama hakkında fazla bilgi için bkz. Kavisli Yol Ayarları.

Kılavuzluk için kullanılacak olan geçerli bir AB Kavisi için ilk kaydedilen AB Kavisi en az 3 m (10 ft) uzunluğunda olmalıdır.

AB Kavisi (Parkur 0) kaydedildiğinde, ilave on parkur oluşturulur (Parkur 0'ın her iki yanında beş geçiş). Makine, Parkur 0'dan beşinci parkuru geçtiğinde, o yönde on ilave parkur oluşturulur. Makine ekranda görüntülenen son geçişi geçtiğinde, sistem ilave geçişler oluşturmaya devam eder. Sistemin kavisli yollar oluşturmaya devam etmesi için, makinenin, son oluşturulan çizginin 400 m (0.25 mi) dahilinde olması gerekir. Makine dış limit içindeyse, makinenin yanındaki ekranda gözüken bir yol oluşturulması birkaç dakika sürebilir. Bu sırada ekranda "Kavisler Hesaplanıyor" gösterilir.

NOT: Geçiş atlama, AB Kavisleri modunda kullanılabilir.

Geçişler, orijinal geçişin kopyası değildir. Geçişin kavisi, geçişler arasında oluşabilecek hataları gidermek için değişir. Her ardışık geçişle, geçişlerin kavisi daha içbükey veya dışbükey olur.

NOT: AB Kavisli parkur modundayken Keskin Kavis ve Yolun Sonu mesajları gözükebilir.

AB Kavisli parkurları, esas kayıtlı parkurlara eklenmiş 91 m'lik (300 ft) düz çizgi uzatmaları ile birlikte oluşturulur. Otomatik olarak eklenen 91 m (300 ft) değerine ek olarak, çizgi uzantıları, makineyi hizalamak veya yola devam etmek için, kaydedilen çizgiden öne ve sonra uzanır.

Parkur Kaydır seçildiğinde, mevcut parkur ayarlanır ve parkurun her iki yanında beş geçiş yeniden oluşturulur. AB Kavisi, ilk parkurlar oluşturulduktan sonra kullanılabilir. Çalışırken ilave parkurlar oluşturulur. Yol kaydırma ortalama düğmesi, AB Kavislerinde devre dışıdır. AB Kavisli yollarını taşımak ve yeniden oluşturmak için, sol ve sağ kaydırma düğmelerini kullanın.

AB Kavisli parkurları oluşturma hakkında daha fazla bilgi için, Yardım Merkezi ekran yardımını kullanın.

CZ76372,000077E-80-21NOV16

AB Kavisinde Kılavuz

En yakın parkur, daha kalın beyaz bir çizgiyle vurgulanır.

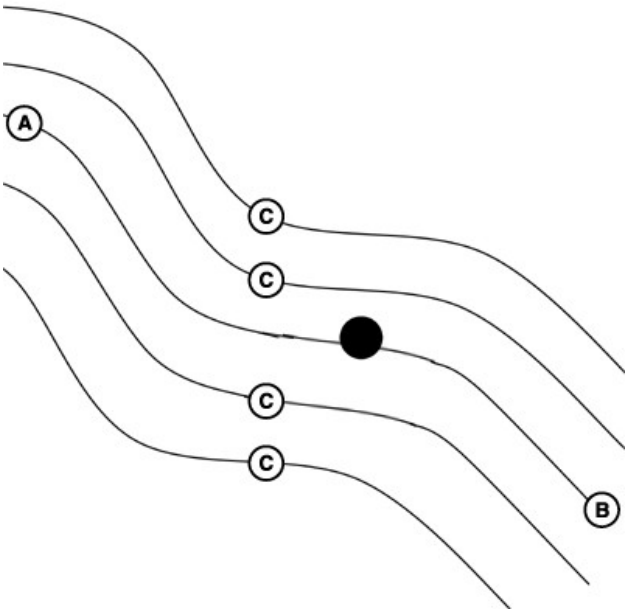
Parkur numarası, yol doğruluk göstergesinin altında görüntülenir ve yeni bir parkura yaklaşıldığında otomatik olarak güncellenir. Parkur numarası, Parkur 0'dan uzaktaki çizgi sayısını ve yönü gösterir. Parkur yönü,

Parkur 0'la ilişkili olarak gösterilir (Kuzey, Güney, Doğu veya Batı). Parkur numarası, makine iki parkurun ortasındayken değişir.

Yol doğruluk göstergesi, parkur dışı hata mesafesini gösterir. Parkur dışı hatası, makineye en yakın parkurdan mesafeyi gösterir. Hata, makine parkurlar arasındaki yarı mesafe noktasına ulaşana kadar artar. Orta noktaya erişildikten sonra, makine sonraki parkura yaklaştıkça hata değeri azalmaya başlar.

CZ76372,0000736-80-08DEC14

Düz Yol Kaydetme veya Engeller Etrafında Gezinme



PC9030C—UN—27OCT06

Engellerin Etrafında Dolaşma

PC15310—UN—09APR13

Kavisli Çizgi ve Düz Çizgi Düğmeleri

A—A Noktası
B—B Noktası
C—Parkur 0'dan Oluşturulan Parkurlar
D—Kavisli Segment
E—Düz Segment

1. AB Kavisleri Kaydını Başlat
2. Düz bir yol kaydetmek istediğinizde, Düz Segment düğmesini seçin.

NOT: Düz segment, Düz Segment düğmesine basılmasından, Kavisli Segment düğmesine basılana kadar veya parkuru tamamlamak için Tamamlandı düğmesine basılana kadar "geçer".

3. Düz çizgiyi kaydetmeyi tamamlamak ve kavisli yol kaydını devam ettirmek için Kavisli Çizgi düğmesini seçin.

Bu prosedür, uzun düz kesimli yollarda veya engellerin etrafında dolaşıldığında yararlı olur.

Kavisli ve düz segment düğmeleri, kayıt sırasında gerektiği şekilde değiştirilebilir.

HC94949,00003C3-80-13SEP13

Uyarlanabilir Kavisler

PC16660—UN—06MAR13

Uyarlanabilir Kavisler

Uyarlanabilir Kavisli Parkur, operatörün manuel olarak sürülen kavisli bir yolu kaydetmesine olanak tanır. İlk kavisli geçiş kaydedildikten ve makine döndükten sonra, çoğaltılan yol göründükten sonra operatör Paralel Parkurda yol alabilir veya AutoTrac sistemini etkinleştirebilir.

NOT: Sisteminizi optimum performans için ayarlama hakkında fazla bilgi için bkz. KAVİSLİ PARKUR AYARLARI.

Müteakip geçişler boyunca, önceden kaydedilen geçişler esas alınarak makine yönlendirilecektir. Her geçiş kaydı, önceki geçişten üretilerek sürüş hatalarının tüm tarlaya yayılması önlenir.

NOT: Geçiş Atlama, operatörün mevcut parkurun yanındaki parkurdan geçmesine veya üzerinden atlamasına olanak tanır. Geçiş Atlama, Uyarlanabilir Kavisler kayıt oturumunda kullanılamaz.

Üretilen geçişler, orijinal geçişin kopyası değildir. Geçişin kavisi, geçişler arasında doğruluğu sağlamak için değişir. Her ardışık geçişle, geçişlerin kavisi daha içbükey veya dışbükey olur. Gerektiğinde, operatör makineyi çoğaltılan yolun dışına sürerek kavisli yolu tarlada istediği noktada değiştirebilir.

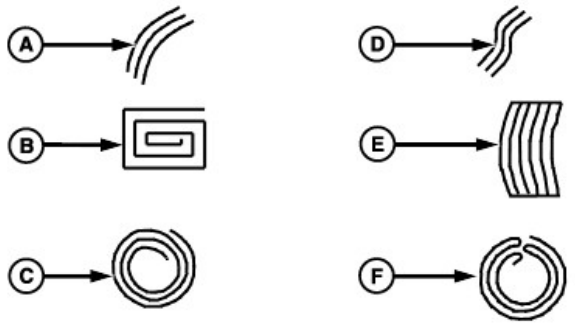
NOT: Uyarlanabilir Kavisli parkur modundayken Keskin Kavis ve Yolun Sonu mesajları gözükebilir.

Kavis kayıt oturumunda değilse, çizgi yansıtılmaz ve yalnızca mevcut çizgilerde AutoTrac yapılabilir. Kayıt

oturumunda olduğunda, çizgiler önceki çizgiden yansıtılır. Bu oturum, manuel olarak başka bir çizgi kaydetmek için kullanılabilir veya operatör, Kavis Kaydetme Tetiklerinde AutoTrac'i ve yansıtılan çizgide AutoTracking'i seçebilir.

NOT: Yol kaydırma, Uyarlanabilir Kavisler kullanılırken önerilmez. Uyarlanabilir Kavis modundayken, yol kaydırma GPS kaymasını telafi etmez.

Uyarlanabilir kavisli parkurları oluşturma hakkında daha fazla bilgi için, Yardım Merkezi ekran yardımını kullanın.



PC9032—UN—17APR06

A—Basit Kavis
B—Çerçeve Tipi
C—Spiral
D—S Kavis
E—Yarış Parkuru
F—Daire

Uyarlanabilir Kavisli Parkur Modu, operatöre çeşitli tarla düzenlerinde manüel sürüş ve kılavuzluk olanağı sağlar.

- Basit Kavis
- S Kavis
- Çerçeve Tipi
- Yarış Parkuru
- Spiral
- Daire

HC94949,0000394-80-08DEC14

Uyarlanabilir Kaviste Kılavuz

ÖNEMLİ: Kaydedilen Uyarlanabilir Kavisli Parkur verilerinin tekrar kullanılabilmesini istiyorsanız, ilk parkur verilerinin ve tarlada yapılan müteakip sürüşlerin StarFire RTK doğruluk düzeyinde yapılması gerekir. RTK üs istasyonu, Mutlak Üs modunda kullanılmalıdır.

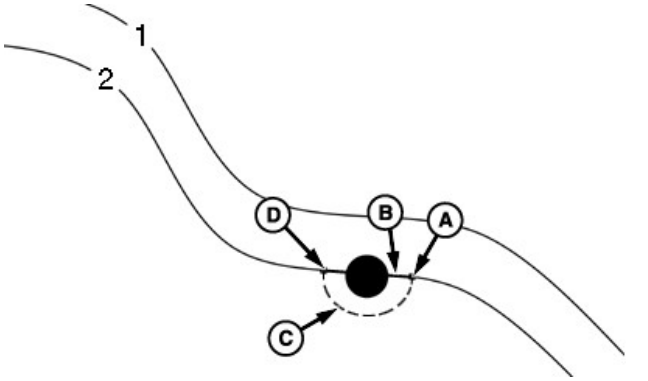
NOT: Uyarlanabilir Kavisli Parkur verileri için parkur aralığı sabittir. Tarlaya tekrar gelindiğinde farklı genişlikte bir ekipman kullanılıyorsa, yeni verilerin kaydedilmesi gerekir.

En yakın parkur, daha kalın beyaz bir çizgiyle vurgulanır. Yol doğruluk göstergesi, parkur dışı hata mesafesini gösterir. Parkur dışı hatası, makineye en yakın parkurdan mesafeyi gösterir. Hata, makine parkurlar arasındaki yarı mesafe noktasına ulaşana kadar artar. Orta noktaya erişildikten sonra, makine sonraki parkura yaklaştıkça hata değeri azalmaya başlar.

Bir kavis kaydedilmiyorsa, çizgiler yansıtılmaz ve operatör yalnızca mevcut çizgiler üzerine AutoTrac™ yapabilir. Kayıt edilirken, çizgiler önceki çizgiden yansıtılır. Bu oturum, manuel olarak başka bir çizgi kaydetmek için kullanılabilir veya operatör, Kavis Kaydetme Tetiklerinde AutoTrac™'i ve yansıtılan çizgide AutoTrack™'i seçebilir.

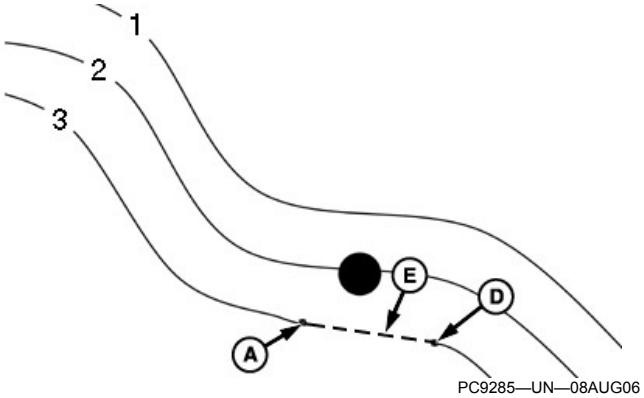
CZ76372,0000735-80-08DEC14

Uyarlamalı Kavis İçerisinde Düz Yol Kaydetme



PC9284—UN—29JUL06

Engelin Etrafından



PC9285—UN—08AUG06

Düz Yol

AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır

PC15311—UN—09APR13

Kavisli Çizgi ve Düz Çizgi Düğmeleri

A—Düz Çizgi seçili
B—Düz segment, iki noktayı bağlamak için oluşturulur
C—Traktör yolu kaydedilmedi
D—Kavisli Çizgi seçildi
E—A ve D noktaları arasında düz çizgi olarak kaydedilen parkur
F—Kavisli Çizgi Düğmesi
G—Düz Çizgi Düğmesi

1. Bir Uyarlamalı Kavis kaydetmeye başlayın.
2. Bir düz yol kaydetmek istediğinizde, Düz Çizgi düğmesini seçin.

NOT: Düz segment, Düz Segment düğmesine basılmasından, Kavisli Segment düğmesine basılana kadar veya parkuru tamamlamak için Tamamlandı düğmesine basılana kadar "geçer".

3. Düz çizgiyi kaydetmeyi tamamlamak ve kavisli yol kaydını devam ettirmek için Kavisli Çizgi düğmesini seçin.

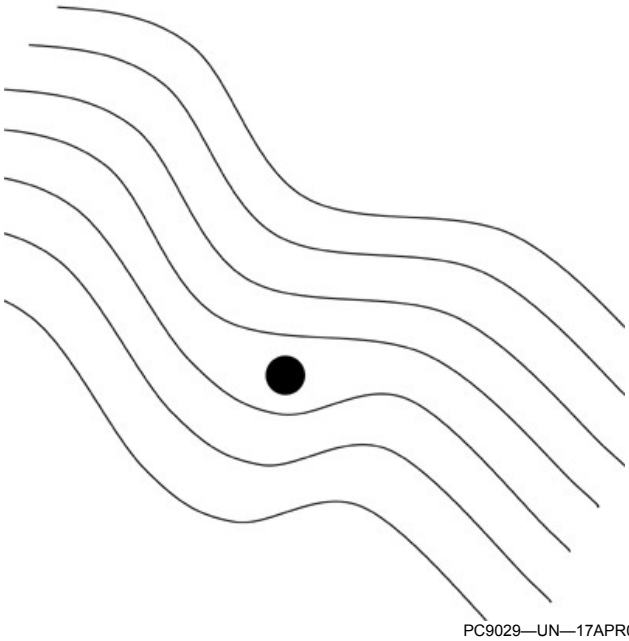
Bu prosedür, uzun düz kesimli yollarda veya engellerin etrafında dolaşıldığında yararlı olur.

Kavisli ve düz segment düğmeleri, kayıt sırasında gerektiği şekilde değiştirilebilir.

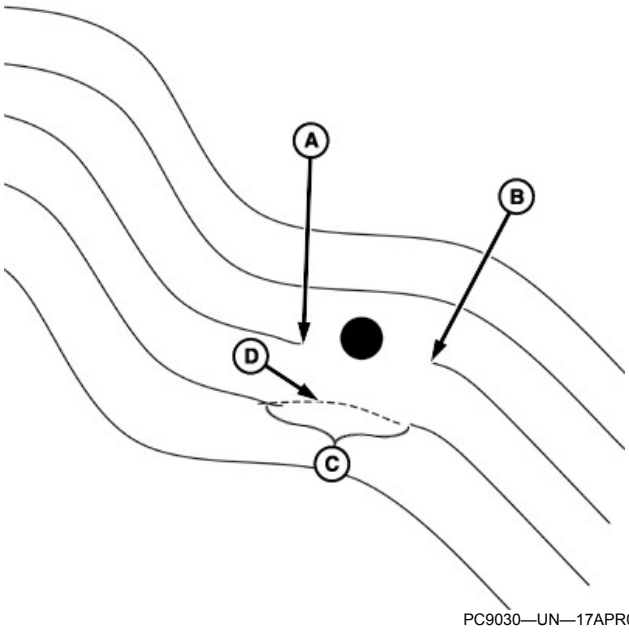
NOT: Oluşturulabilecek en uzun düz segment, 0,8 km'dir (0.5 mi.) (2640 ft.). Daha büyük mesafe için, hat kesimi bağlanmayarak, yolda bir boşluk oluşturacaktır.

HC94949,0000395-80-13SEP13

Engeller Etrafında Gezinme



PC9029—UN—17APR06



PC9030—UN—17APR06

A—Kayıt Kapalı
B—Kayıt Açıldı
C—Sonraki Geçişte Oluşan Boşluklar
D—Yolu Yeniden Belirlemek için Manüel Sürüldü

Uyarlanabilir Kavisler işlevi kuyu, telefon direği veya elektrik hattı gibi engellerle karşılaşılan bir tarlada kullanılırken, operatör bu engellerin etrafından sürmelidir.

NOT: Engel etrafında bir düz çizgi kaydetmek için, düz düğmesini kullanın. Bu düğme, yolda boşluğu önler.

Kayıt AÇIK: Bir engelin etrafından sürülürken kayıt açık bırakılırsa, bu sapma çoğaltılan yola kaydedilir ve yolun bir parçası olur. Tarladaki alana yaklaşan sonraki

geçişte, makinenin seyrettiği geçiş için çoğaltılan yol bu sapmayı içerir. Makine, sapma boyunca yönlenir. Sapmayı kaldırmak için, operatör aracın manuel sürüşüne geçerek sapmayı kaldırmalıdır. Operatör, tarladaki sapmayı geçtikten ve planlanan yola yeniden girdikten sonra, devam anahtarına basarak araç kontrolünü AutoTrac sistemine devredebilir.

Kayıt KAPALI: Engele yaklaşırken kayıt kapatılır, engelin etrafından dolaşılır ve ardından engel geçildikten sonra kayıt işlemi tekrar açılıp geçiş AutoTrac kontrolünde tamamlanırsa, kaydedilen yolda engelin bulunduğu noktada bir boşluk olacaktır. Sonraki yolda araç bu boşluğa yaklaştığında, operatör aracı manuel olarak sürerek boşluk geçilene kadar aracı kontrol etmelidir. Boşluk geçildikten ve çoğaltılan yola tekrar girildikten sonra, AutoTrac devreye alınabilir ve kaydetme işlemi sonraki geçiş için açıldığı müddetçe, boşluk sonraki geçişlerde görüntülenmez.

HC94949,0000396-80-13SEP13

Dairesel Parkur

PC17400—UN—08DEC14

Dairesel Parkur

Dairesel parkur, operatörün eşmerkezli daire kılavuzluk çizgileri oluşturmasını sağlar. Dairesel hareketli tarlalarda kullanılmak için tasarlanmıştır.

Bir dairesel parkur, bir dairenin merkezindeki enlem ve boylam koordinatlarına dayanır. Eşmerkezli kılavuzluk çizgileri, dairenin merkezinden 1,6 km (1 mi.) parkur aralığına göre oluşturulur.

Dairesel parkur, en fazla %2 eğimli toprak üzerinde merkezi pivot kullanımı için tasarlanmıştır. Dairesel parkur, düz bir düzlemde dairesel aralık oluşturduğundan, kılavuzluk çizgisi aralığı ve daire merkezi parkuru, parkurlar eğimli koşullarda daire merkezinden uzaklaştıkça eşleşmez. Bu aralık, bir tepede alınan mesafe ile düz bir zeminde alınan mesafe arasındaki farktan kaynaklanmaktadır. Eğim arttıkça mesafedeki fark da artacaktır.

Parkurları merkez noktasından radyal olarak daha yakına veya uzağa kaydırmak için parkur kaydırma özelliğini kullanın. Parkur kaydırma özelliği, merkez noktasını hareket ettirmez. Parkur kaydırma, operatörün çeşitli ekipman genişliklerini kullanabilmesini, farklı uzunluktaki merkez pivot kulelerini telafi etmesini veya merkez pivot sulama bölümlerindeki gerginliği ya da çekmeyi telafi etmesini sağlar. Bir dairesel parkur kenarı eklenir, değiştirilir veya silinirse, o parkur için mevcut kaymalar silinir. Bir kenarda yol kaydırma kullanılması, ekipmanın kenarla hizalanmamasına yol açar.

PC20395—UN—08DEC14

Döner Merkeze Mesafe

Orta Noktaya Mesafe, dairenin merkezinden mevcut konuma mesafeyi gösterir. Mesafe yalnızca 1609 m'ye (5280 ft.) kadar gösterilir. Kılavuzluk haritasında düğmeyi göstermek için, özelliğin dairesel parkurda açılması gerekir. Düğme kılavuzluk haritasında yer aldığında, mesafeyi göstermek veya gizlemek için düğmeyi seçin.

Dairesel parkur oluşturmanın iki yöntemi vardır:

Enl/Boyl Dairesi

PC20396—UN—08DEC14

Enl/Boyl Dairesi

- Bir dairenin merkezinde enlem ve boylam koordinatları biliniyorsa, dairesel parkur oluşturmak için konum girin.

Sürüş Dairesi

PC20397—UN—08DEC14

Sürüş Dairesi

- Bir dairenin merkezinde enlem ve boylam koordinatları, sürülen yoldan hesaplanır. Eşmerkezli dairesel kılavuzluk çizgileri, koordinatlardan oluşturulur.
- Optimum daire merkezi hesaplaması için, dairenin tamamının sürülmesi önerilir. Tam bir daireden fazlasının sürülmesi, hesaplama doğruluğunu artırmaz.

Dairesel parkur oluşturma hakkında daha fazla bilgi için, Yardım Merkezi ekran yardımını kullanın.

AL70325,000041F-80-05APR17

Dairesel Parkur Kenarı

PC17399—UN—08DEC14

NOT: Dairesel Parkur Kenarı yalnızca 4. Nesil Ekranlarda kullanılabilir. Kenar bilgileri GreenStar™ 3 Ekranlarda kullanılamaz.

Dairesel Parkur Kenarı, daire merkezinin dış sınırını belirtir. Kılavuzluk haritasında turuncu çizgi olarak görüntülenir.

Dairesel parkur kenarı oluşturulması, kenardan başlayarak kılavuzluk çizgilerinin oluşturulmasına yol açar. Aksi halde, kılavuzluk çizgileri, dairenin merkezinden başlanarak oluşturulur.

NOT: Ekipman ucunun kenara doğru hizalanması için, parkur aralığı ve çalışma genişliği eşit olmalıdır.

Kılavuzluk çizgileri oluşturulduğunda, kenar, daire merkezi yerine, referans noktadır. Bu, farklı parkur aralıklı ekipmanlar aynı tarlada kullanıldığında faydalı olabilir. Yalnızca yeni parkur aralığı girin ve kılavuzluk çizgileri, kenardan başlanarak ayarlanır. Kılavuzluk çizgileri, kenara göre, parkur aralığı ve kaymalar kullanılarak oluşturulur. Kenar silinirse, kılavuzluk çizgileri, merkezden dışarı doğru oluşturulur.

CZ76372,0000738-80-15DEC14

Dairesel Parkur üzerinde Kılavuz

Dairesel parkurda çalışırken, parkurları belirli bir sırayla sürmek gerekmez. En yakın parkur, daha kalın beyaz bir çizgiyle vurgulanır.

Parkur numarası, yol doğruluk göstergesinin altında görüntülenir ve yeni bir parkura yaklaşıldığında otomatik olarak güncellenir. Parkur numarası, Parkur 0'dan uzaktaki çizgi sayısını ve yönü gösterir. Parkur yönü, Parkur 0'la ilişkili olarak gösterilir (Kuzey, Güney, Doğu veya Batı). Parkur numarası, makine iki parkurun ortasındayken değişir.

Yol doğruluk göstergesi, parkur dışı hata mesafesini gösterir. Parkur dışı hatası, makineye en yakın parkurdan mesafeyi gösterir. Hata, makine parkurlar arasındaki yarı mesafe noktasına ulaşana kadar artar. Orta noktaya erişildikten sonra, makine sonraki parkura yaklaştıkça hata değeri azalmaya başlar.

CZ76372,0000734-80-08DEC14

Sınırlandırılmış Alan Hatlı Yol

PC23147—UN—05OCT16

Sınırlandırılmış Alan Hatlı Yol

Sınırlandırılmış Alan Hatlı Yol, harici sınırın boyutlarından ve makinenin parkur aralığından kılavuzluk hatları oluşturur.

NOT: Sınırlandırılmış Alan Hatlı Yol, eğim telafisi kullanmaz. Eğimli bir tarlada kullanılıyorsa, Uyarlanabilir Eğriler kullanılması önerilir.

Ekran, sınır şekli ve parkur aralığına göre, bir çizgi sınırın dışında ve iki çizgi sınırın içinde olmak üzere üç adet kılavuzluk çizgisi oluşturur. Makine tarla içine hareket ettiğinde ek sınır parkurları oluşturulur.

NOT: Parkur kaydır seçildiğinde, tüm parkurlar ayarlanır ve yeniden oluşturulur.

Sınırlandırılmış Alan Düz Hatları Parkuru

Sınır içinde bütün tarla boyunca Sınırlandırılmış Alan Düz Hatları kullanarak kılavuzluk çizgileri oluşturmak için Kayıt Dolumu düğmesini seçin. Sınırlandırılmış Alan Düz Hatları Parkuru, kılavuzluk çizgileri oluşturmak için Düz Parkurun A + B yöntemini kullanır. Bölüm Kontrolü kullanırken, Kayıt Dolumunu kullanmadan önce Sınırlandırılmış Alan Hatları Parkuru geçişlerini tamamlamanız önerilir.

Sınırlandırılmış Alan Hatlı Yol, başka bir ekrana aktarılamaz. Sınırlanmış Alan Hatlı Yol başka bir ekranda gerekirse, aynı parkur, aynı harici sınır kullanılarak oluşturulabilir.

AL70325,0000454-80-06NOV17

Sınırlanmış Alan Hatlı Yolda Kılavuz

En yakın parkur, daha kalın beyaz bir çizgiyle vurgulanır.

Parkur numarası, yol doğruluk göstergesinin altında görüntülenir ve yeni bir parkura yaklaşıldığında otomatik olarak güncellenir. Parkur numarası, Parkur 0'dan uzaktaki çizgi sayısını ve yönü gösterir. Parkur yönü, Parkur 0'la ilişkili olarak gösterilir (Kuzey, Güney, Doğu veya Batı). Parkur numarası, makine iki parkurun ortasındayken değişir.

Yol doğruluk göstergesi, parkur dışı hata mesafesini gösterir. Parkur dışı hatası, makineye en yakın parkurdan mesafeyi gösterir. Hata, makine parkurlar arasındaki yarı mesafe noktasına ulaşana kadar artar.

GreenStar bir Deere & Company ticari markasıdır

Orta noktaya erişildikten sonra, makine sonraki parkura yaklaştıkça hata değeri azalmaya başlar.

AL70325,0000455-80-06NOV17

Parkur Değiştirme (Parkur Grubu)

PC17412—UN—15JUL13

Parkur Değiştir, operatörlerin kılavuzluk hatları arasında geçiş yapmasını sağlar. Parkur Değiştir, global parkur grubu (ekrandaki tüm kullanılabilir kılavuzluk çizgileri) kullanılarak veya bir Parkur Grubu (kılavuzluk çizgileri grubu) oluşturularak kullanılabilir. Seçildiğinde, Parkur Değiştirme, kılavuzluk parkurunu, Parkur Grubu'ndaki kılavuzluk çizgilerinin sırasına göre değiştirir.

NOT: Parkur Değiştirme özelliği mevcut kılavuz çizgileri ile birlikte çalışır. Parkur Değiştirme özelliği kullanılmadan önce, çizgilerin oluşturulması ve Parkur Grubu'na eklenmesi gerekir.

Parkur Değiştirme, Kılavuzluk Parkur Listesinde bir Parkur Grubu seçildiğinde etkinleştirilir.

Sonraki Parkura Geç

NOT: Parkur Değiştir düğmesi, bir Parkur Grubu seçilmediğinde gri renkle devre dışıdır.

Sonraki kılavuzluk parkurunu seçmek için aşağıdaki yöntemlerden birini kullanın:

- Sonraki Parkur modülünde Değiştir düğmesini seçin.
- Kısayol çubuğunda Parkur Değiştir'i seçin.

Bir Parkur Grubu seçin

1. Parkuru Ayarla düğmesini seçin veya Sonraki Parkur çalışma sayfası modülünü seçin.
2. Kılavuzluk Parkur Listesi sayfasından bir Parkur Grubu seçin.

NOT: Bir Parkur Grubu'ndan bir çizginin silinmesi, onu ekrandan silmez. Bir Parkur Grubu'ndan bir çizginin silinmesiyle, Parkur Grubundaki çizgiler ekrandan silinmez.

Ekrandaki Yardım dosyalarında daha fazla bilgi bulunabilir.

AL70325,000041D-80-28APR17

AutoTrac™ Durum Göstergesi

AutoTrac™ Durum Dilimi'nde gösterildiği gibi AutoTrac™ simgesi dört aşamalıdır:

1. **Takılı**

PC16645—UN—26FEB13

Takılı

Güdüm kontrolörü ve kullanım için gerekli diğer tüm donanım takılır.

- Güdüm kontrolörü algılandı.
- AutoTrac™ aktivasyonu algılanmalıdır.

2. **Yapılandırıldı**

PC16646—UN—26FEB13

Yapılandırıldı

İz Sürme Modu belirlendi ve geçerli bir Parkur 0 oluşturuldu. AutoTrac™ aktivasyonu için doğru StarFire™ sinyal seviyesi seçili. Aşağıdaki makine koşullarının karşılanması gerekiyor:

- Kılavuzluk sistemi AÇIK hale getirildi.
- Kılavuzluk Parkur 0 tanımlanmıştır.
- StarFire™ sinyali mevcut.
- Yönlendirme kontrolöründe aktif arıza yok.
- Hız aralıkta.
- TCM mesajı halen mevcut ve geçerlidir.
- Makine doğru çalışma vitesinde.

3. **Etkinleştirilmiş**

PC16647—UN—26FEB13

Etkinleştirilmiş

AutoTrac™ Aç/Kapat düğmesine basıldı.

AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır
StarFire, bir Deere & Company ticari markasıdır

AutoTrac™'in çalışması için bütün şartlar yerine getirildi ve sistem etkinleştirilmeye hazır.

- "Sür Aç" açmak için Sür Aç/Kapa düğmesini seçin.

4. **Etkinleştirilmiş**

PC16648—UN—26FEB13

Etkinleştirilmiş

Sürdürme şalterine basıldı ve makineyi AutoTrac™ kullanıyor.

- AutoTrac™ sistemini etkinleştirmek için makinenin Sürdürme şalterine basın.

Son Çıkış Kodu: AutoTrac™'in etkinliğinin kaldırılma nedenini veya neden etkinleştirilmeyeceğini belirtir. Çıkış kodları, sayfanın üst kısmında yeni bir pencerede gözükür.

AL70325,0000420-80-28APR17

AutoTrac™ Etkinleştir

PC15304—UN—19MAR13

Güdüm Aç/Kapa Geçişi

A—Sür Aç
B—Sür Kapalı

AutoTrac™'in devreye sokulması için aşağıdaki ölçütler karşılanmalıdır:

- Makinede, AutoTrac™ özellikli bir dümenleme kontrol ünitesi vardır.
- Geçerli AutoTrac™ Aktivasyonu.
- Bir kılavuz yol oluşturulmuştur. Bkz. bu bölümde daha sonra, Kılavuzluk Parkuru Oluştur.
- Doğru StarFire™ sinyal düzeyi (SF1, SF2, SF3 veya RTK) AutoTrac™ aktivasyonu için seçilidir ve geçerli GPS sinyali alınmaktadır.
- SF1, SF2, SF3 veya RTK dahil geçerli GPS sinyalli AutoTrac™.
- Yönlendirme kumanda biriminde aktif arıza yoktur.

NOT: Makine tipi ve dümenleme kontrol ünitesinin yazılım sürümü, izin verilen maksimum ve minimum hızları belirler.

AutoTrac™'ı etkinleştirmek için, AÇIK/KAPALI geçişini seçin. Bu düğme tekrar seçilirse, AutoTrac™'ı devre dışı bırakır.

CZ76372,000076B-80-21NOV16

Kullanılmadığında AutoTrac'ı Devre Dışı Bırakma

PC15305—UN—19MAR13

Düzenleme Simgesi

DİKKAT: Bir yola girmeden önce AutoTrac sistemini daima kapatın (Etkinliğini Kaldırın ve Devre Dışı Bırakın).

Kılavuzluk Ana Aç/Kapa, Kılavuzluk Uygulamasını kumanda eder. Çalıştırma Sayfalarındaki AÇ/KAPA düğmesi, yalnızca AutoTrac'ı etkinleştirir veya devre dışı bırakır ve Kılavuzluk Uygulamasını kapatmaz.

NOT: Ana Kılavuzluk kapatıldığında, kılavuzluk uygulaması devre dışı bırakılır. Bu, tüm ekran kılavuzluğu işlevlerini içerir.

Ana Kılavuzluk, kılavuzluk ayarlarında bulunabilir. Kılavuzluk uygulamasının üst kısmındaki AYARLAR simgesini seçin.

HC94949,0000399-80-15JUL14

AutoTrac'ı Etkinleştirme

DİKKAT: AutoTrac etkinleştirilmişken, parkur sonunda direksiyon sorumluluğu ve çarpışmalardan kaçınma sorumluluğu operatöre aittir.

Bir geçitte giderken AutoTrac sistemini açmaya (etkinleştirmeye) çalışmayın.

1. "Sür Aç" açmak için Sür Aç/Kapa düğmesini seçin.
2. Aracı bir kılavuzluk parkuruna sürün; makinenin önünde vurgulanmış bir navigasyon çizgisi görünür.
3. Güdüm yardımı gerektiğinde Devam Anahtarına basıp AutoTrac'i manuel olarak ETKİNLEŞTİRİN. Bu işlem, yardımlı güdümü başlatır.

HC94949,00003D6-80-13SEP13

AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır
StarFire, bir Deere & Company ticari markasıdır

Devam Anahtarı

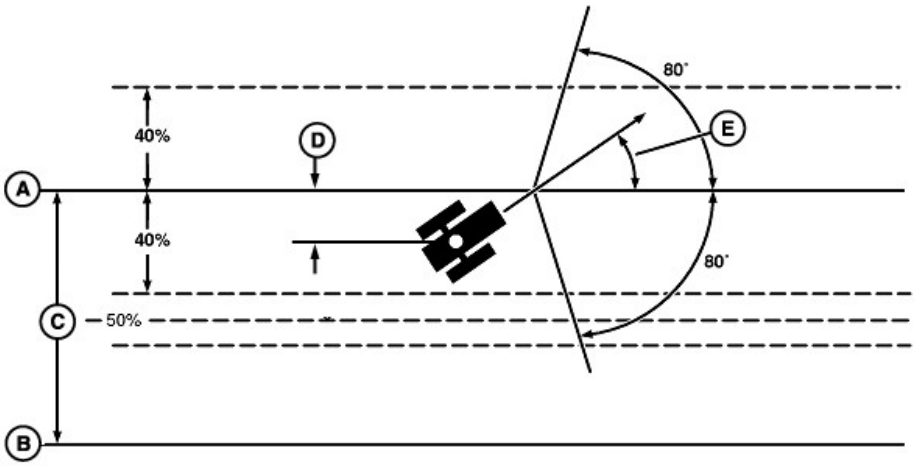
PC15303—UN—19MAR13

A—Devam Anahtarı

AutoTrac'i DEVREDE aşamasından ETKİNLEŞTİRİLMİŞ aşamasına getirmek için Devam Anahtarına basın.

CZ76372,0000551-80-10APR13

Sonraki Geçişte AutoTrac'ı Yeniden Etkinleştirme



PC8866—UN—02NOV05

İzleme

A—Parkur 0
B—Parkur 1 Güney
C—Parkur aralığı
D—Parkur Dışı Lateral Hata
E—Parkur Yönü Hatası

Sıranın sonuna geldiğinde, operatör sistemi bir sonraki geçişe döndürmelidir. Direksiyon simidi döndürülerek AutoTrac sisteminin etkinliği kaldırılır.

AutoTrac, yalnızca aşağıdaki koşullar yerine getirildikten sonra, Devam Anahtarına yeniden basılarak etkinleştirilebilir:

- Güdüm Kontrolörü, AutoTracking yaparken en yüksek hızı belirler.
- İleri makine hızı, 30 km/s (18.6 mph) değerinden düşük.
- Aracın geri yöndeki hızı 10 km/s (6 mph) altındadır.
- Geri viteste, AutoTrac 45 saniye etkinleştirilmiş olarak kalır. 45 saniye sonra, geri vitesin etkinleşmesi için makine önce ileri vitese alınmalıdır.

- Makinenin yönü, istenen parkurun 80° dahilindedir.
- Makine, parkur aralığının %40 mesafesi içindedir.
- Operatör koltukta olmalıdır.
- TCM açık.

NOT: Haritada görüntülenen Parkur Numarası, iki kılavuzluk parkuru arasındaki mesafenin yarısındadır.

HC94949,000039A-80-02OCT13

AutoTrac™'in Etkinliğini Kaldır

PC15304—UN—19MAR13

GÜDÜM AÇ/KAPA Geçişi

A—Sür Aç
B—Sür Kapalı

⚠ DİKKAT: Bir karayoluna girmeden önce AutoTrac™ sistemini daima kapatın (Etkinliğini Kaldırın ve Devre Dışı Bırakın).

Aşağıdaki yöntemlerden biriyle AutoTrac™ deaktivasyonu gerçekleştirin:

- Direksiyon simidinin döndürülmesi.
- Hızın 30 km/s (18.6 mph) üstüne çıkması. Bu rakam, dümenleme kontrol ünitesini temel alır. Bazı makineler, bu hız değerinden daha hızlı gidebilir.
- Diferansiyel düzeltme sinyalinin 3 dakikadan daha uzun süreyle SF2, SF3 veya RTK'dan WAAS/EGNOS düzeyine düşmesi.
- GÜDÜM AÇ/KAPA geçişini seçme.
- Operatörün 7 saniyeden uzun bir süre koltuğundan ayrılması.
- 30 saniyeden daha uzun bir süre boşta çalışılması.
- 45 saniyeden daha uzun bir süre geri yönde çalışılması.
- Geri yöndeki hızın 9,6 km/s (6 mph) üstüne çıkması.

AutoTrac™'i kapatmak için, DÜMEN AÇ/KAPA düğmesine basın.

CZ76372,000076C-80-21NOV16

Minimum ve Maksimum Hızlar

Makine ve Güdüm Kontrolörü yazılım sürümü, maksimum ve minimum hızları belirler.

Özellik	Sıraya Ekim (Tekerlekler)	Mafsallı	Parkurlar
İleri Yönde Yüksek Hız Limiti	30 km/s (18.6 mph) — 6R, 7R, 8R, 9R	30 km/s (18.6 mph)	30 km/s (18.6 mph)
Geri Yönde Yüksek Hız Limiti	10 km/s (6 mph)	10 km/s (6 mph)	10 km/s (6 mph)
Düşük Hız Limiti (Etkinleştir)	0,5 km/s (0.3 mph) — 7R, 8R, 9R 0,1 km/s (0.06 mph) — 6R	0,5 km/s (0.3 mph) 1,5 km/s (0.9 mph) — MST	0,5 km/s (0.3 mph)
Düşük Hız Limiti (Etkisizleştir)	0,5 km/s (0.3 mph)	0,5 km/s (0.3 mph) 1,5 km/s (0.9 mph) — MST	0,5 km/s (0.3 mph)
Nötr Kabul Edilebilir Süre	Evet, < 30 san.	Evet, < 30 Sn. — Yalnızca PST	Evet, < 30 san.
Geri ve Kabul Edilebilir Süre	Evet, 45 san.	Hayır	Evet, 45 san.

HC94949,00003A5-80-02OCT13

AutoTrac Devre Dışı Bırakma Mesajı

AutoTrac devre dışı mesajı — AutoTrac her devre dışı bırakıldığında, iki ses çıkarılır ve ardından neden devre dışı bırakıldığının açıklandığı bir uyarı gelir. Aynı zamanda AutoTrac sisteminin neden etkinleştirilmediğine ilişkin mesajlar da görüntülenir. Devre dışı bırakma mesajları, 7 saniye görüntülenir ve ardından kaybolur.

AutoTrac Devre Dışı Bırakma Mesajı	
Devre Dışı Bırakma Mesajı	**Tanım**
Direksiyon simidi hareket etti.	Operatör direksiyonu döndürdü.
Araç hızı çok düşük.	Aracın hızı gerekli minimum hızın altında.
Araç hızı çok yüksek.	Aracın hızı izin verilen azami hızın üzerinde.
Mevcut vites geçersiz.	Araç geçersiz bir viteste çalışıyor.
AutoTrac önceki parkuru sağlayamadı.	Parkur numarası değiştirilmiş.

AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır

AutoTrac Devre Dışı Bırakma Mesajı	
GPS sinyali uygun değil.	SF1, SF2 ya da RTK sinyali kayboldu.
Direksiyon kontrolör arızası. Direksiyon kontrolör arıza tanılama hata kodlarını kontrol edin.	John Deere bayinize başvurun.
GreenStar Ekran Mesajı Yanlış.	Ekran yeniden başlatın. Problem devam ederse John Deere yetkili servisine başvurun.
Bir Kılavuzluk Parkuru seçin.	AutoTrac için Kılavuzluk Parkuru gerekir.
AutoTrac aktivasyonu gerekiyor.	AutoTrac aktivasyonu gerekiyor.
Yaklaşma açısı çok geniş.	Araç, parkura göre 45 dereceden yüksek bir açıda bulunuyor.
Çok uzak parkur dışı.	Araç, parkur aralığının %40 mesafesi içinde değil.
Sürücü koltukta değil.	Koltuk dışı çok uzun, 7 saniyeden uzun.
Arazi Telafi (TCM) kapalı ya da iletişim kurmuyor.	TCM'nin açıldığından emin olun.
Direksiyon kontrolör aktivasyonu geçersiz.	SSU aktivasyon kodu gerekiyor. John Deere bayinize başvurun.
Direksiyon kontrolörü arıza tanılama modunda.	John Deere bayinize başvurun.
Direksiyon kontrolörü voltajı sabit değil.	John Deere bayinize başvurun.
Geride AutoTrac etkin çok uzun	45 saniyeden daha uzun bir süredir geri viteste.
Kılavuzluk parkuru eğrisi çok keskin.	Maksimum kavis açısı aşıldı.
Araç ileriye doğru yol almıyor.	Aracın hareket etmesi için ileri viteste olması gerekir.
Anahtarlamalı güç hattı düşük. Ekran kapanabilir.	Direksiyon Kontrolörü kapanıyor olabilir. Problem devam ederse John Deere yetkili servisine başvurun.
Araçtan yanlış vites verisi.	John Deere bayinize başvurun.
AutoTrac devam ettirme anahtarından yanlış veri.	John Deere bayinize başvurun.
Kontak anahtarı mesajı geçerli veri göndermiyor.	John Deere bayinize başvurun.
GPS araç hızı, tekerlek bazlı araç hızıyla uyuşmuyor.	John Deere bayinize başvurun.
Araç park halinde.	Aracın AutoTrac için doğru viteste olması gerekir.
Koltuk anahtarından yanlış bilgi.	John Deere bayinize başvurun.
Yetkilendirmeye izin verilmedi.	John Deere bayinize başvurun.

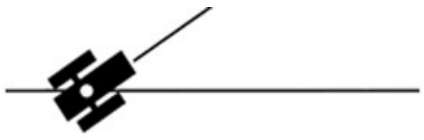
HC94949,000039C-80-26AUG13

Direksiyon Optimizasyonu

Performansı İzle

Monitör performansı, yön hatasını ve izleme hatasını gösterir. Gelişmiş AutoTrac™ Ayarlarının düzenlenmesinde yardım sağlamak üzere tasarlanmıştır. Yön hatası, makinenin yönünün mevcut parkurla ilişkisini gösterir. İzleme hatası, makinenin, mevcut parkurla ilişkili yanal hatasını veya kaymasını gösterir.

Yön Hatası Göstergesi



PC16972—UN—22MAY13

Yön Hatası Göstergesi

Yön Hatası, makine yönünün mevcut parkurla ilişkisini gösterir. Yön hatası +/- 1 derece dahilinde bulunmalıdır.

Bu aralık dışında olduklarında ayarlar gerekebilir.

İzleme Hatası Göstergesi

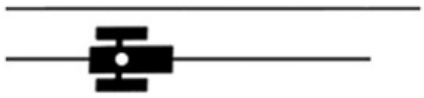
PC16969—UN—22MAY13

İzleme Hatası Göstergesi

İzleme Hatası, makinenin, mevcut parkurla ilişkili yanal hatasını veya kaymasını gösterir. Kavisli çubuk grafik değeri son 10 saniye boyunca minimum ve maksimum Yön Hatası değişimleriyle güncellenecektir.

NOT: Güdüm Kontrolörü değerleri, makinenin güdüm kontrollerine göredir.

İleri Direksiyon Ayarları



PC16969—UN—22MAY13

İzleme Hatası

AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır

PC16971—UN—22MAY13

İleri Yüksek Ayar Simgesi

PC16970—UN—22MAY13

İleri Düşük Ayar Simgesi

Hat Duyarlılığı İzleme

AutoTrac™ tarafından parkur dışı (yanal) hatalara ne derece agresif yanıt verileceğini belirler.

- Yüksek ayarlar: Makine parkur dışı hatasına karşı daha agresif yanıt verilir.
- Düşük ayarlar: Makine parkur dışı hatasına karşı daha az agresif yanıt verilir.
- Kademe: 50-200

Öncü Yönlendirme

PC16976—UN—22MAY13

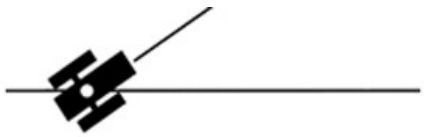
Yüksek Öncü Yönlendirme

PC16977—UN—22MAY13

Düşük Öncü Yönlendirme

Aracın sağa sola hareket oranının (makinenin dönüş oranı) izleme performansı üzerindeki etkisini belirler. Öncüyü yönlendirme ileri bakma parametresi olarak işlev görür ve arkadan kaymayı en aza indirmek için kullanılır. Büyük ayarlar düşük performans ile sonuçlanabilir.

- Yüksek ayarlar: Sağa-sola hareket oranına daha agresif yanıt verilir.
- Düşük ayarlar: Savrulma oranına karşı daha az agresif yanıt verilir.
- Kademe: 50-130



PC16972—UN—22MAY13

Yön Hatası

Hat Duyarlılığı Rota

PC16974—UN—22MAY13

Yüksek Hat Duyarlılığı Yön

PC16973—UN—22MAY13

Düşük Hat Duyarlılığı Yön

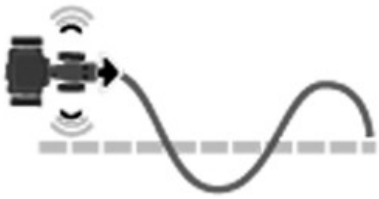
AutoTrac™'in Yön Hatalarına ne derece agresif yanıt vereceğini belirler.

- Yüksek ayarlar: Makine yön hatasına karşı daha agresif yanıt verilmesine neden olur.
- Düşük ayarlar: Makine yön hatasına karşı daha az agresif yanıt verilmesine neden olur.
- Kademe: 50-200

Direksiyon Hassasiyet Ayarı

PC16980—UN—22MAY13

Yüksek Direksiyon Tepki Hızı



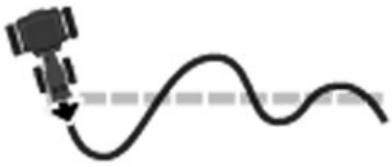
PC16979—UN—22MAY13

Düşük Direksiyon Tepki Hızı

Parkur performansını korumak için makine direksiyon hızını ayarlar. Direksiyon tepki oranının artırılması genellikle yüksek parkur performansıyla sonuçlanır.

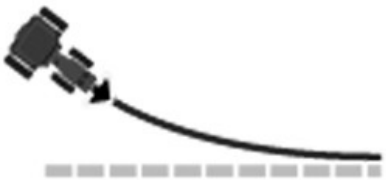
- Yüksek ayarlar: Daha iyi bir izleme performansıyla birlikte tekerlek hareketinde artışa veya titremeli harekete neden olabilir.
- Düşük ayarlar: Tekerlek hareketinin azalmasını sağlamakla birlikte parkur performansını düşürebilir.
- Kademe: 50-200

Algılama Duyarlılığı



PC16983—UN—22MAY13

Yüksek Algılama Hassasiyeti



PC16982—UN—22MAY13

Düşük Algılama Hassasiyeti

Makinenin parkuru ne ölçüde agresif olarak algıladığını belirler. Bu ayar, performansı sadece parkur algılanırken etkiler.

- Yüksek ayarlar: Agresif parkur algılamalarına yol açar.
- Düşük ayarlar: Hat algılamalarını yumuşatır.
- Kademe: 50-200

Kavis Hassasiyeti

PC16986—UN—22MAY13

Yüksek Eğri Hassasiyeti

PC16985—UN—22MAY13

Düşük Eğri Hassasiyeti

AutoTrac™ tarafından parkur üzerindeki bir kavise ne derece agresif yanıt verileceğini belirler. Bu ayar, performansı sadece kavisli parkur kılavuzluğu üzerinde etkiler.

- Yüksek ayarlar: Makineyi kavisin etrafında daha küçük bir yarıçapla (daha dar) döndürün.
- Düşük ayarlar: Makineyi kavisin etrafında daha büyük bir çapla döndürün.
- Kademe: 50-200

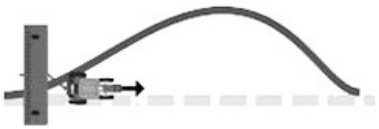
Ekipman Direksiyonu

ÖNEMLİ: Doğru ekipman kılavuzluk işlevi için, ekipman dönme merkezi ölçümü gerekir. Dönme merkezini doğru şekilde ölçmeyle ilgili talimatlar için ekran yardımında bkz. dönme merkezi ölçümü. Doğru olmayan dönme merkezi ölçümü, zayıf performansa veya ekipman hasarına neden olabilir.

Hat Duyarlılığı İzleme

PC25026—UN—21NOV17

Yüksek Hat Duyarlılığı İzleme



PC25027—UN—21NOV17

Düşük Hat Duyarlılığı İzleme

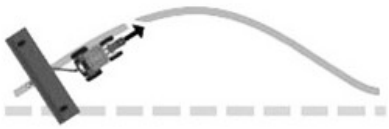
AutoTrac™ tarafından parkur dışı (yanal) hatalara ne derece agresif yanıt verileceğini belirler.

- Yüksek ayarlar: Ekipman parkur dışı hatasına karşı daha agresif yanıt verilir.
- Düşük ayarlar: Ekipman parkur dışı hatasına karşı daha az agresif yanıt verilir.

Hat Duyarlılığı Rota

PC25024—UN—21NOV17

Yüksek Hat Duyarlılığı Yön



PC25025—UN—21NOV17

Düşük Hat Duyarlılığı Rota

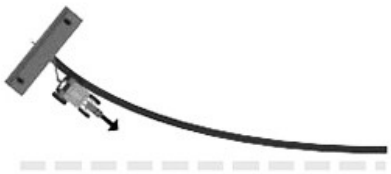
AutoTrac™'in ekipman rota hatalarına ne derece agresif yanıt vereceğini belirler.

- Yüksek ayarlar: Ekipman sürüş yönü hatasına daha agresif yanıt verilir.
- Düşük ayarlar: Ekipman sürüş yönü hatasına daha az agresif yanıt verilir.

Algılama Duyarlılığı

PC25028—UN—21NOV17

Yüksek Algılama Hassasiyeti



PC25029—UN—21NOV17

Düşük Algılama Hassasiyeti

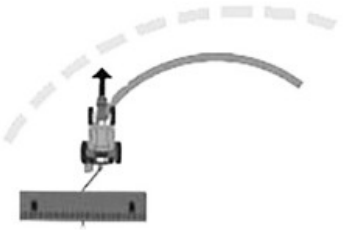
Makinenin parkuru ne ölçüde agresif olarak algıladığını belirler. Bu ayar, performansı sadece parkur algılanırken etkiler.

- Yüksek ayarlar: Agresif parkur algılamalarına yol açar.
- Düşük ayarlar: Hat algılamalarını yumuşatır.

Eğri Hassasiyeti

PC25035—UN—22NOV17

Yüksek Eğri Hassasiyeti



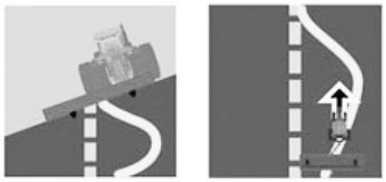
PC25036—UN—22NOV17

Düşük Eğri Hassasiyeti

AutoTrac™ tarafından parkur üzerindeki bir kavise ne derece agresif yanıt verileceğini belirler. Bu ayar, performansı sadece kavisli parkur kılavuzluğu üzerinde etkiler.

- Yüksek ayarlar: Makineyi kavisin etrafında daha küçük bir yarıçapla (daha dar) döndürün.
- Düşük ayarlar: Makineyi kavisin etrafında daha büyük bir çapla döndürün.

Eğim Hassasiyeti



PC25037—UN—22NOV17

Yüksek Eğim Hassasiyeti

PC25038—UN—22NOV17

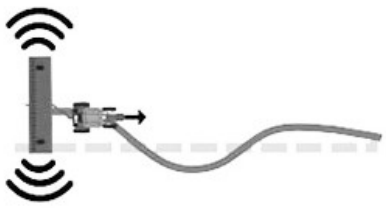
Düşük Eğim Hassasiyeti

NOT: Toprak koşulları değiştiğinde bu ayarın değiştirilmesi gerekebilir.

AutoTrac™ tarafından eğimdeki değişikliklere ne derece agresif yanıt verileceğini belirler. Çok yüksek değer verildiğinde, traktör ekipmanı yokuş yukarı yönlendirir. Çok düşük değer verildiğinde, traktör ekipmanı yokuş aşağı yönlendirir.

- Yüksek ayarlar: Makine, yokuş aşağı kaymaya daha az dirençli bir ekipmanı telafi etmek için eğimde daha yüksek sürüş yapar.
- Düşük ayarlar: Makine, yokuş aşağı kaymaya daha çok dirençli bir ekipmanı telafi etmek için eğimde daha düşük sürüş yapar.

Eğim Yanıt Oranı



PC25039—UN—22NOV17

Yüksek Eğim Yanıt Oranı

PC25040—UN—22NOV17

Düşük Eğim Yanıt Oranı

AutoTrac™ tarafından eğimdeki değişikliğine ne derece hızlı yanıt verileceğini belirler.

- Yüksek ayarlar: Bir eğim değişikliğine daha hızlı yanıt verilmesine yol açar.
- Düşük ayarlar: Bir eğim değişikliğine daha yavaş yanıt verilmesine yol açar.

AL70325,0000458-80-07DEC17

AutoTrac™ RowSense™

AutoTrac™ RowSense™, mısır hasat edilirken veya ürün uygulanırken kullanılmak üzere tasarlanmış entegre AutoTrac™ iyileştirmesidir. Sıra sensörleri tarafından sağlanan sinyaller, mevcut durumda bulunan AutoTrac™ sinyalleri ile entegre edilerek makinenin sıralar içerisinde tutulması sağlanır. Sıra sensörlerinden bir sinyal olmadığında (bir su yolunda sürme), normal global konumlama sistemi (GPS) kılavuzu kullanılır.

AutoTrac™ RowSense™, tüm izleme yöntemleriyle ve çoğu standart hasat ve uygulama düzenleriyle çalışır. Tüm izleme modları, GPS tabanlı AutoTrac™ ile aynı şekilde ayarlanır.

AutoTrac™ RowSense™ satın almak için John Deere bayinize başvurun.

AutoTrac™ RowSense™ Durum Simgeleri

PC24011—UN—31MAR17

Bekleme (Beyaz Simge)

Sistem devre dışı.

PC24008—UN—31MAR17

Sistem Etkin (Yeşil Simge)

Sistem etkin ve sıra sensörleri ve GPS ile çalışılıyor.

PC24010—UN—31MAR17

GPS Sinyali Yok (Sarı Simge)

Sistem etkin, yalnızca sıra sensörü verileri ile çalışılıyor.

PC24009—UN—31MAR17

Sıra Sensör Sinyali Yok (Turuncu Simge)

Sistem etkin ve sadece GPS ile çalışıyor.

Sıra Sensörlerini Devreye Alın

İlk parkur ayarlandıktan sonra biçerdöver parkur aralığının yarısında ve sıralara kabul edilebilir bir açıdayken kaldığı yerden sürdür düğmesine basılabilir. Sıra sensörleri sıra konumunu belirlediğinde RowSense™ biçerdöveri yönlendirir.

Burun dönüşleri, GPS tabanlı AutoTrac™ ile aynı şekilde yapılır.

1. Operatör yolu hizalar.
2. AutoTrac™'i devreye almak için devam düğmesine basın.
3. Sıra sensörleri sıranın konumunu algılar ve izler.

Uyarlanabilir Kavisler, Dairesel Parkur ve AB Kavislerinin çizgi uzatması özelliği bitişik parkur izdüşümünü burunlara uzatmak için kullanılabilir.

Sıra Düşme

Sıra düşme, sıra sensörü verileri kaybedildiğinde gerçekleşir. AutoTrac™, sıra verileri yeniden alınana kadar GPS kullanılarak çalışır. Bu sıra düşme durumu su yollarına girildiğinde gerçekleşebilir.

Düz parkur veya AB kavisli parkur kullanıldığında ve sıra düştüğünde, kılavuzluk parkuru yeniden ortalanır. Böylelikle, AutoTrac™ RowSense™'in su yolunun diğer tarafında doğru parkuru yeniden edinmesi için daha iyi bir olanak sağlanır.

AL70325,000041E-80-28APR17

Sorun Giderme

NOT: AutoTrac™, çeşitli ekipmanlar kullanılarak çoğu tarla koşulunda üstün performans göstermek üzere ayarlanabilir. Anormal koşullar için, Gelişmiş Ayarlar, operatörün, sistemleri belirli tarla koşullarına ve ekipmanlara göre ayarlamasına olanak tanır. Aşağıdaki senaryolardaki adımları kullanmadan önce direksiyon hassasiyetini ayarlayın.

Ayarlama yapmadan önce, başka sorun olup olmadığını kontrol edin ve varsa onarın. İlgili makinede, gerekli makine kontrolleri ve kalibrasyonlarını yapın. Bu adım yapılmazsa, makine arızaları meydana gelebilir veya operatör, ayarlanamayacak bir sistemi ayarlamaya çalışarak zaman kaybeder.

Aşırı Tekerlek Hareketi: Genel AutoTrac™ Performansı kabul edilebilir durumda ancak tekerlekler hızlı bir şekilde ileri geri hareket ediyor.

Agresif S-ing Hareketi: Makinenin ön burnuna bakıldığında sürekli ileri geri hareket gözleniyor. Hareket gözlemlenir, ancak ekranda gösterilen parkur dışı hatası (A-B hattına olan mesafe) genellikle nispeten küçüktür.

Tembel S-ing Hareketi: AutoTrac™ performansı parkur

AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır
RowSense, bir Deere & Company ticari markasıdır

AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır

üzerinde kalmaya çalışıldığında çok yavaş görünüyor ve yavaşça yanlara doğru sapıyor.

Tembel Hat Algılama: AutoTrac™ parkur algılaması sırasında yavaş görünüyor. Traktör, hizalı olmadan önce, çizginin bir tarafında uzun süre kapalı kalıyor.

Agresif Hat Alma: AutoTrac™ parkuru kaçırıyor ve algılama sırasında aşırı telafi yapmaya devam ediyor, bu da yüksek frekanslara, algılamalar sırasında dar S-ing şekline neden oluyor.

Kavis Dışı İzleme: AutoTrac™, kavisli parkur içinde yavaş, bu yüzden istenen çizgide yavaş, başıboş S-ing oluşuyor. Bu çizgi genelde, istenen yolun dışına gidiyor.

Kavis İçinde İzleme: AutoTrac™, Kavisli Parkur Modunda hızlı ve yüksek frekanslı düzeltmeler yaparak, dar bir S-ing şekline veya istenen parkurun iç tarafından gidişe neden olmaktadır.

NOT: Sorun giderme teknikleri için Ekrandaki Yardım dosyalarına bakın.

Genel İnce Ayar

Ayarlama tavsiyeleri:

- Güdüm Duyarlılığı: Başka ayarlar yapmadan önce 100'e getirin. 10'lu adımlarla ayarlayın.
- Hat Duyarlılığı İzleme: 20'li adımlarla ayarlayın.
- Hat Hassasiyeti Yönü: 10'lu adımlarla ayarlayın.
- Öncüyü Yönlendirme: 10'lu adımlarla ayarlayın.
- Direksiyon Hassasiyet Ayarı: 10'lu adımlarla ayarlayın.
- Algılama Duyarlılığı: 20'li adımlarla ayarlayın.
- Kavis Duyarlılığı: 20'li adımlarla ayarlayın.

Bir Seferde bir Değer: AutoTrac™ aktifken, aşağıdaki adımları uygulayarak, sorunlu tarla koşullarında ayarlamaları yapmaya çalışın:

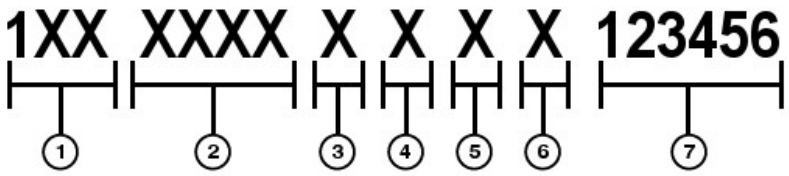
1. Fabrika varsayılan değerleriyle başlayın. Direksiyon Duyarlılığı değeri Kılavuzluk Görünümü Sekmesindeki değere karşılık gelir. Bu ayar için çalışma koşullarına benzer bir değer kullanmayı deneyin (beton için 70, çoğu koşul için 100 ve yumuşak toprak için 120). Bu sayının önerilen ayarların haricinde de değişime tabi tutulması gerekebilir.
2. Sorun koşullarında AutoTrac™ aktifken (hızlar, toprak ve lastik ayarı gibi), Hat Hassasiyeti Yönü değerini 10 kat yükseltin veya düşürün.
3. Hat Hassasiyeti Yönünde yapılan değişiklik sorunun giderilmesinde yeterli olmazsa, Hat Hassasiyeti Yön parametresini sıfırlayın. Öncüyü Yönlendirme değerini, önceki adımla aynı şekilde yükseltin veya azaltın.
4. Önceki adımların hiçbiri etkili olmazsa, Öncüyü Yönlendirme değerini sıfırlayın ve önceki adımlarla aynı şekilde Güdüm Yanıt Oranını yükseltin veya azaltın.

Ayarları Birleştirme: Yukarıdaki prosedür yeterli performans vermezse ve operatör, parametrelerin AutoTrac™ performansını nasıl değiştirdiği konusunda daha rahat hissettiğinde, AutoTrac™ aktifken farklı parametre kombinasyonlarını deneyin.

AL70325,000043E-80-28APR17

Ürün Tanım Numaraları

Makine Seri Numarasının Yorumlanması



H105725—UN—22AUG12

1	Üretici Kodu	Biçerdöver Üretim Tesisleri	
		CQ - John Deere Horizontina H0 - John Deere Harvester Works JZ - John Deere Domodedovo KM - Machinenfabrik Kemper GmbH & Co. KG PY - John Deere India Pvt. Ltd	SA - SABO Maschinenfabrik GmbH YC - John Deere (Jiamusi) Agricultural Machinery Co., Ltd. YH - John Deere (Harbin) Agriculture Machinery Co., Ltd Z0 - John Deere Werke Zweibrucken
2	Makine Modeli Tanımlayıcı		
3	Model Tanımlayıcı Son Ek Makine Konfigürasyon Kodu Ek Makine Bilgileri		Örnek: N, T, W, vb.
4	Denetim Harfi		Örnek: A, B, C, D, vb.
5	Üretim Takvim Yılı		Üretim Yılı Kodu tablosuna bakınız
6	Ek Bilgiler		
7	Üretim Seri Numarası		Örnek: 000001, 000127, vb.

Üretim Yılı Kodu							
Yıl	**Kod**	**Yıl**	**Kod**	**Yıl**	**Kod**	**Yıl**	**Kod**
2008	8	2018	J	2028	W	2038	8
2009	9	2019	K	2029	X	2039	9
2010	A	2020	L	2030	Y	2040	A
2011	B	2021	M	2031	1	2041	B
2012	C	2022	N	2032	2	2042	C
2013	D	2023	P	2033	3	2043	D
2014	E	2024	R	2034	4	2044	E
2015	F	2025	S	2035	5	2045	F
2016	G	2026	T	2036	6	2046	G
2017	H	2027	V	2037	7	2047	H

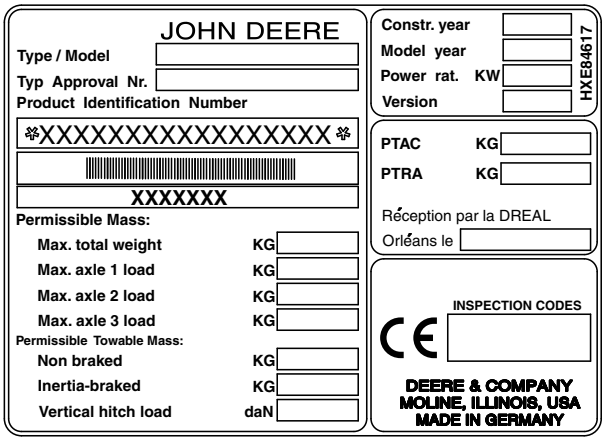
OUO6075,000431C-80-29JUN16

Kimlik Numaraları

Makineniz bu çeşitli tanımlama plakalarına sahiptir. Bu plakalara basılmış olan harfler ve rakamlar bir bileşeni ya da grubu tanıtmaktadır. TÜM bu karakterler, yedek parça siparişinde ve makinenin ya da bileşenlerinin herhangi bir John Deere ürün desteği programı tarafından tanınması için gereklidir. Ayrıca, bu makinanız çalındığında izlenmesi için yasal uygulamaları yerine getirilmesi bakımında da gereklidir. Bu harfleri ve sayıları, aşağıdaki resimlerde verilen yerlerine DOĞRU OLARAK kaydedin.

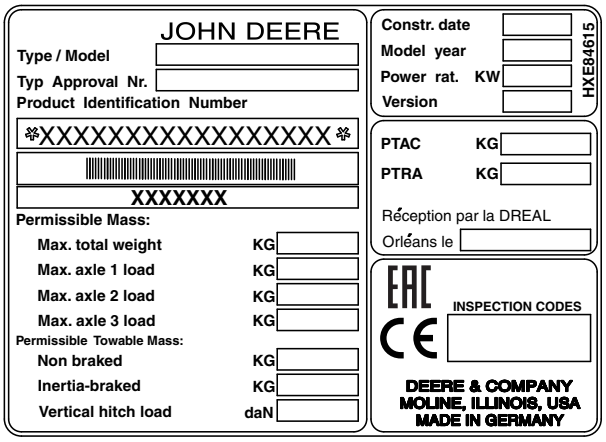
OUO6075,0000BE0-80-04MAY11

Makine Tanımlama Plakası



H111480—UN—08JUL14

Numune Tanımlama Plakası



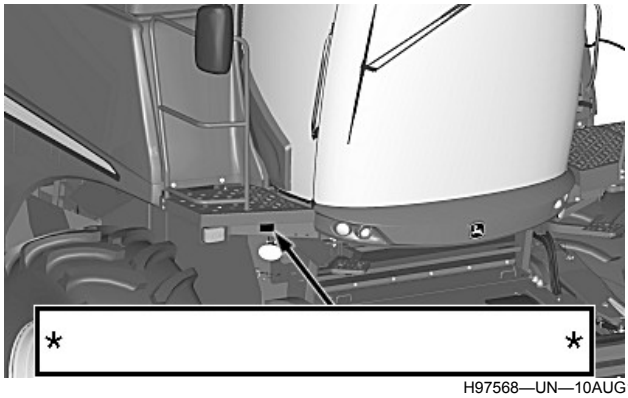
H111516—UN—09JUL14

Numune Tanımlama Plakası

NOT: Makine tanımlama plakası, makinenin nereye sevk edildiğine bağlı olarak değişir. Makine üzerindeki tanımlama plakasını bulun ve burada gösterilen bilgilerle kıyaslayın.

OUO6075,0001877-80-08JUL14

Makine Tanımlama Plakası Konumu

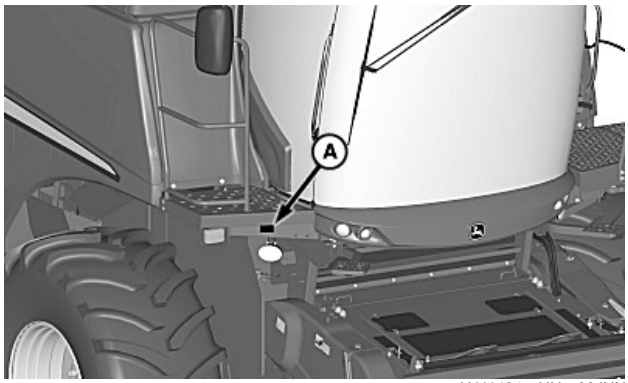


H97568—UN—10AUG10

Kabin tırabzan inişinin sağ tarafında bulunur.

OUO6075,0000BE1-80-04MAY11

Avrasya Ekonomi Birliği Uygunluk Etiketi Yeri



H111494—UN—30JUN14

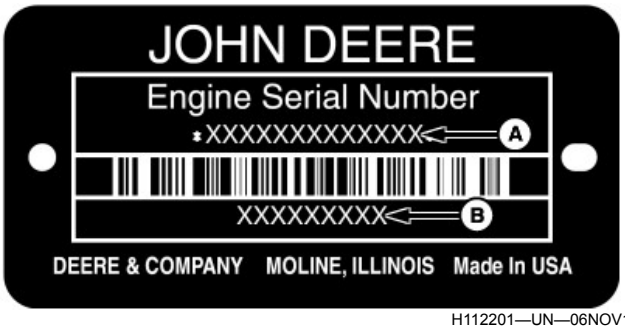
A—Uygunluk Etiketi

NOT: Bu bilgi yalnızca Avrasya Ekonomi Birliği üyesi ülkelerin EAC uygunluk işaretini taşıyan ürünler için geçerlidir.

Uygunluk etiketi (A) kabin tırabzan inişinin sağ tarafında bulunur.

OUO6075,00041B8-80-12NOV15

Motor Seri Numarasının Yorumlanması (9,0 L Motor)



H112201—UN—06NOV14

Örnek Motor Seri Numarası Plakası

Her motorda, üretici fabrikayı tanımlayan 13 basamaklı bir seri numarası, motor model adlandırması ve 6 basamaklı sıralı bir numara bulunur.

Motor Seri Numarası (A)

9,0 L Örnek (RG6090U123456)

RG . . . . . Motoru Üreten Fabrika Kodu
- RG . . . . . Waterloo, Iowa, ABD

6090 . . . . . Silindir Sayısı ve Toplam Hacim
- 6090 . . . . . 6 silindir, 9,0 litre

U . . . . . Emisyon Sertifikası
- B . . . . . Sertifikasız
- C . . . . . Sınıf 1/Kademe 1
- D . . . . . Sınıf 2/Kademe II
- L . . . . . Sınıf 3/Kademe III A
- R . . . . . Geçici Sınıf 4/Kademe III B
- U veya V . . . . . Final Tier 4/Stage IV ve Stage V

123456 . . . . . Motor Seri Numarası

Motor Model Numarası (B)

9,0 L Örnek (6090HFC09)

H . . . . . Motor Aspirasyonu
- D . . . . . Doğal hava emişli
- T . . . . . Turbo yüklemeli
- A . . . . . Turboşarjlı ve son soğutmalı, hava-soğutma sıvısı
- H . . . . . Turboşarjlı ve son soğutmalı, hava-hava
- S . . . . . Turboşarjlı ve son soğutmalı, hava-deniz suyu

F . . . . . Kullanıcı Tipi
- F . . . . . OEM (John Deere Power Systems
- XX. Diğer harfler John Deere Donanım üretim yerlerini tanıtmak için kullanılır

C . . . . . Endüstriyel
- C . . . . . Endüstriyel
- G . . . . . Jen. Seti

09 . . . . . Motor Yapılandırması
- 09 . . . . . PSS (Seri Turboşarj, DOC/DPF ve SCR)

9,0 L Örnek (6090HFC09)

- 94 . . . . . PVX (Tek VGT Turboşarj)
- 95 . . . . . PSX (Seri Turbo Yükleyici ve Son işlem)

OUO6075,000482B-80-11JAN18

Motor Seri Numarasının Yorumlanması (13,5 L Motor)

H112201—UN—06NOV14

Örnek Motor Seri Numarası Plakası

Her motorda, üretici fabrikayı tanımlayan 13 basamaklı bir seri numarası, motor model adlandırması ve 6 basamaklı sıralı bir numara bulunur.

Motor Seri Numarası (A)

13,5 L Örnek (RG6135U123456)

RG . . . . . Motoru Üreten Fabrika Kodu
- RG . . . . . Waterloo, Iowa, ABD

6135 . . . . . Silindir Sayısı ve Toplam Hacim
- 6135 . . . . . 6 silindir, 13,5 litre

U . . . . . Emisyon Sertifikası
- B . . . . . Sertifikasız
- C . . . . . Sınıf 1/Kademe 1
- D . . . . . Sınıf 2/Kademe II
- L . . . . . Sınıf 3/Kademe III A
- R . . . . . Geçici Sınıf 4/Kademe III B
- U veya V . . . . . Final Tier 4/Stage IV ve Stage V

123456 . . . . . Motor Seri Numarası

Motor Model Numarası (B)

13,5 L Örnek (6135HFC09)

H . . . . . Motor Aspirasyonu
- D . . . . . Doğal hava emişli
- T . . . . . Turbo yüklemeli
- A . . . . . Turboşarjlı ve son soğutmalı, hava-soğutma sıvısı
- H . . . . . Turboşarjlı ve son soğutmalı, hava-hava
- S . . . . . Turboşarjlı ve son soğutmalı, hava-deniz suyu

F . . . . . Kullanıcı Tipi
- F . . . . . OEM (John Deere Power Systems

13,5 L Örnek (6135HFC09)

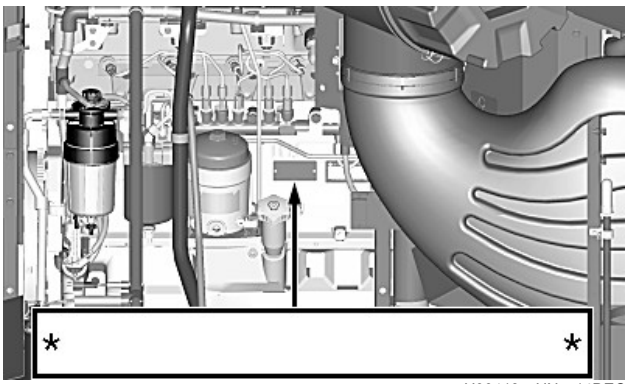
- XX. Diğer harfler John Deere Donanım üretim yerlerini tanıtmak için kullanılır

C . . . . . Endüstriyel
- C. . . . . Endüstriyel
- G. . . . . Jen. Seti

09. . . . . Motor Yapılandırması
- 09 . . . . . PSS (Seri Turboşarj, DOC/DPF ve SCR)
- 94 . . . . . PVX (Tek VGT Turboşarj)
- 95 . . . . . PSX (Seri Turbo Yükleyici ve Son işlem)

OUO6075,000482C-80-21NOV17

Motor Seri Numarası (Tier 2/Stage II)



H99413—UN—14DEC10

Stil A

H99437—UN—14DEC10

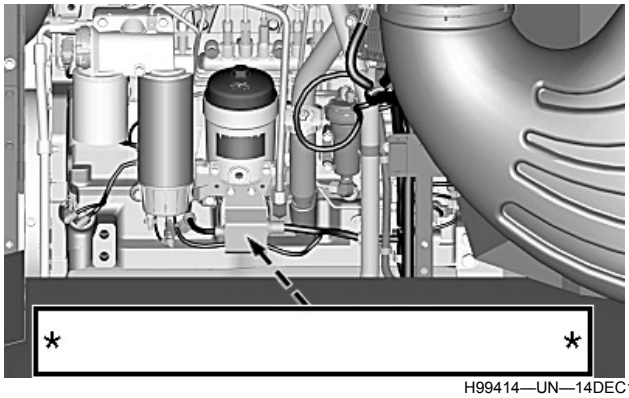
Stil B

Stil A: motorun arka tarafında yer alır.

Stil B: marş motorunun üzerinde, motorun ön tarafında bulunur.

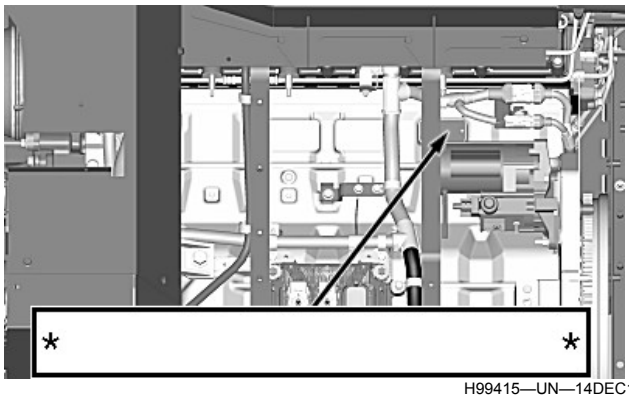
OUO6075,00044A4-80-14NOV16

Motor Seri Numarası (Final Tier 4/Stage V)



H99414—UN—14DEC10

Stil A



H99415—UN—14DEC10

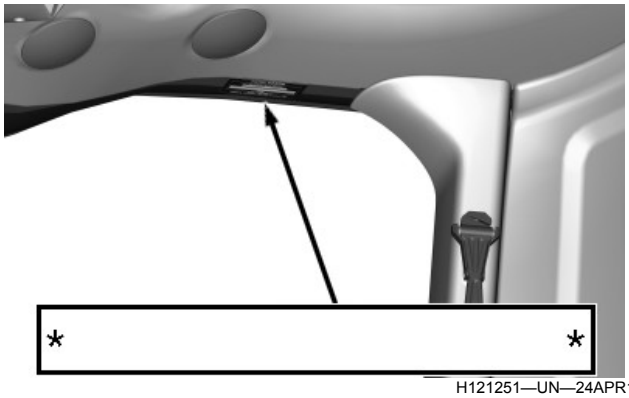
Stil B

Stil A: motorun arka tarafında yer alır.

Stil B: marş motorunun üzerinde, motorun ön tarafında yer alır.

OUO6075,000482A-80-14NOV17

Kabin Seri Numarası

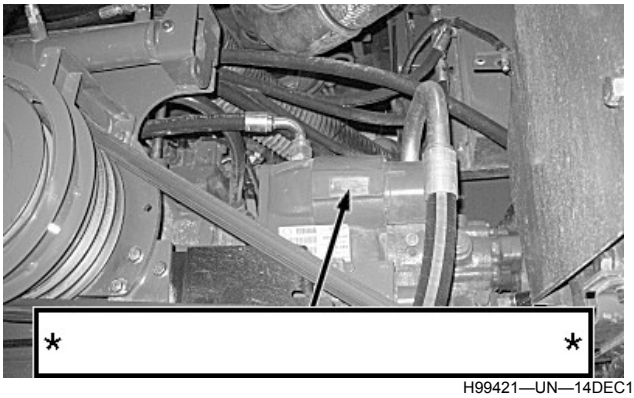


H121251—UN—24APR17

Kabinin sağ arka köşesinde yer alır.

OUO6075,0004716-80-13APR17

Hidrostatik Tahrik Birimi Pompası



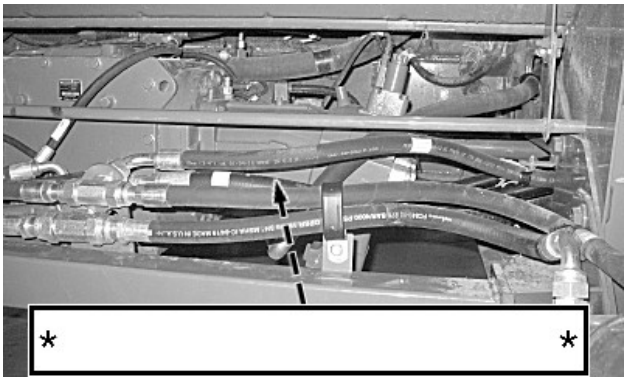
H99421—UN—14DEC10

Mekanik Vites Değiştirmeli ve Basma Tuşlu Vites Değiştirmeli Makineler Gösterilmektedir

Hidrostatik tahrik pompasının yanında bulunur.

OUO6075,0001059-80-27FEB12

Hidrostatik Tahrik Birimi Motoru



H99424—UN—14DEC10

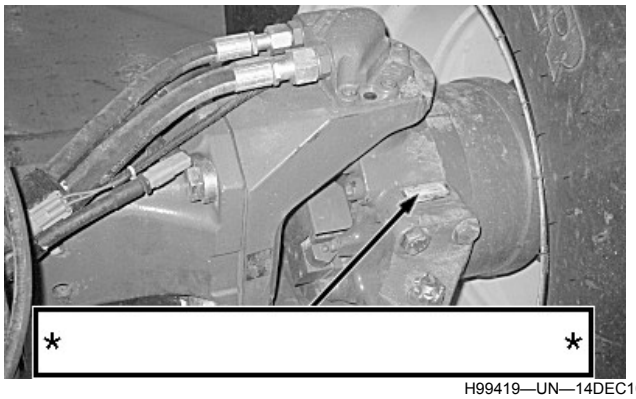
ProDrive Makine Gösterilmektedir

Mekanik Vites Değiştirmeli ve Basma Tuşlu Vites Değiştirmeli Makineler: Hidrostatik tahrik motorunun üst tarafında bulunur.

ProDrive Makineler: Hidrostatik tahrik motorunun alt tarafında bulunur.

OUO6075,0001058-80-27FEB12

İki hızlı dört tekerlekten çekiş motoru

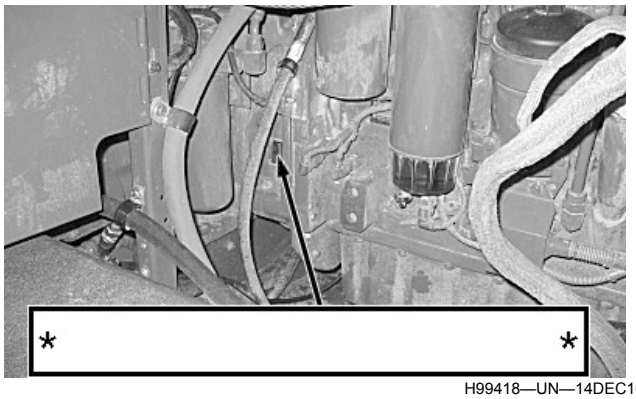


H99419—UN—14DEC10

Dört tekerlekten çekiş motorunun üst tarafında bulunur.

OUO6075,0000AF4-80-14APR11

Motor Dişli Kutusu

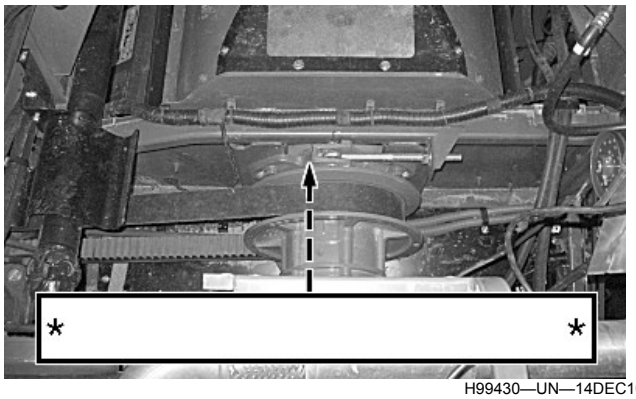


H99418—UN—14DEC10

Motor dişli kutusunun arka tarafında yer alır.

OUO6075,00046E7-80-28MAR17

Rotor Tahrik Dişlisi Kutusu

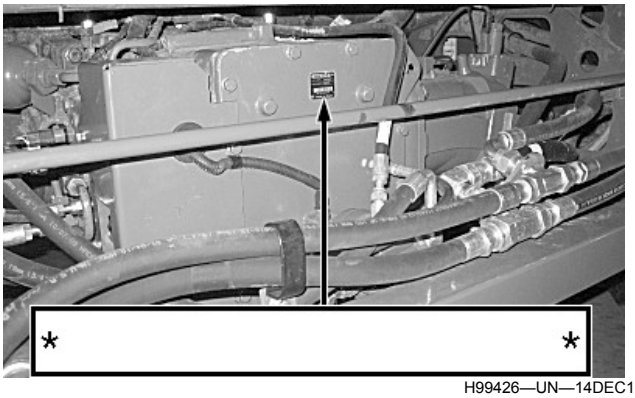


H99430—UN—14DEC10

Rotor tahrik dişlisi kutusunun sol tarafında yer alır.

OUO6075,00046E8-80-28MAR17

Şanzıman



H99426—UN—14DEC10

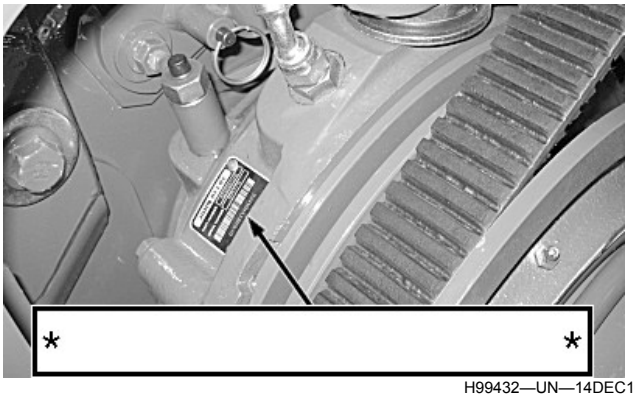
ProDrive Şanzıman Gösterilmektedir

Mekanik Vites Değiştirmeli ve Basma Tuşlu Vites Değiştirmeli Makineler: şanzımanın yanında bulunur

ProDrive Makineler: şanzımanın önünde bulunur

OUO6075,0001056-80-27FEB12

Besleme Düzeni Yön Değiştirici

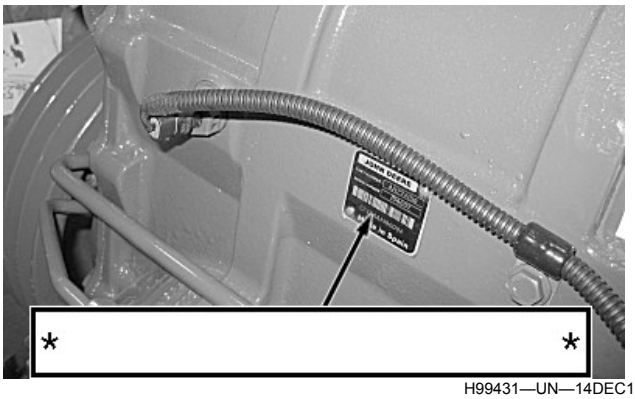


H99432—UN—14DEC10

Besleme düzeni yön değiştiricinin üst tarafında bulunur.

OUO6075,0000AF9-80-14DEC10

Çoklu Hızlı Besleme Boğazı Dişli Kutusu (Varsa)

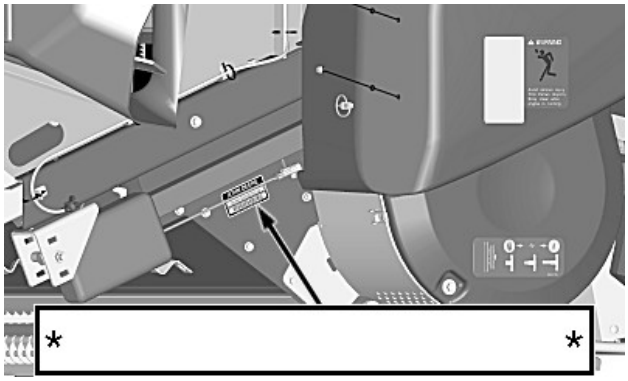


H99431—UN—14DEC10

Çoklu hızlı besleme boğazı dişli kutusunun arka tarafında yer alır.

OUO6075,00046E9-80-28MAR17

Kıyıcı (Varsa)

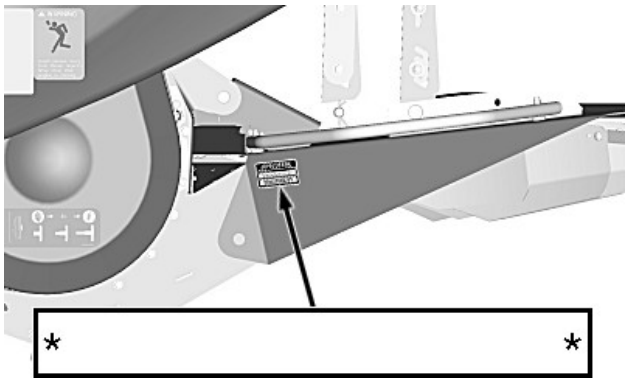


H101339—UN—04MAY11

Kıyıcının sol tarafında bulunur.

OUO6075,0000C27-80-04MAY11

Kanat Arka Kapak (Deluxe, Ara ve Premium Atık)



H101340—UN—04MAY11

Kanat arka kapağının sol tarafında bulunur.

OUO6075,0001820-80-28MAY14

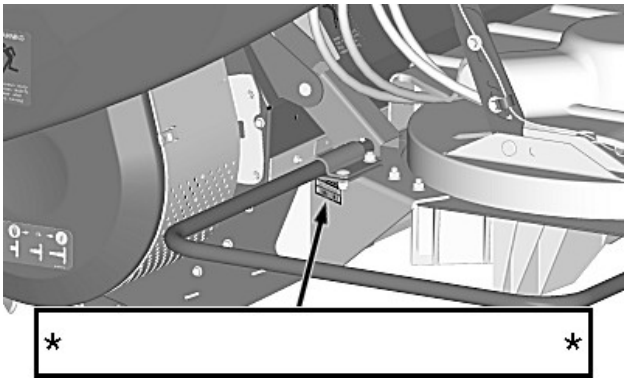
Gelişmiş PowerCast™ Arka Kapak (Ara ve Premium Atık)

H101342—UN—04MAY11

Gelişmiş PowerCast™ arka kapağın sol tarafında bulunur.

OUO6075,0001821-80-28MAY14

PowerCast Arka Kapağı (Deluxe Residue)

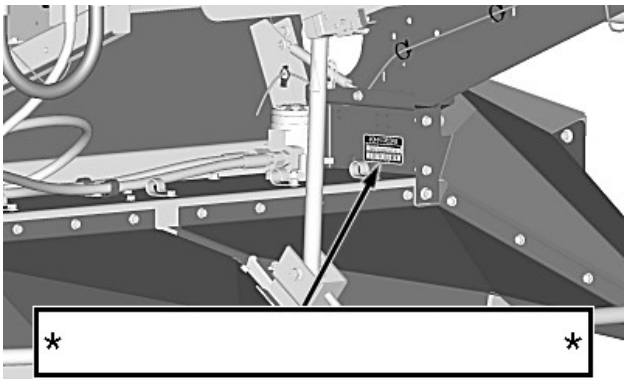


H101343—UN—04MAY11

PowerCast arka kapağının sol tarafında bulunur.

OUO6075,0000C2A-80-04MAY11

Püskürtücü (Deluxe Residue)



H101344—UN—04MAY11

Püskürtücünün sağ iç tarafında bulunur.

OUO6075,0000C2B-80-04MAY11

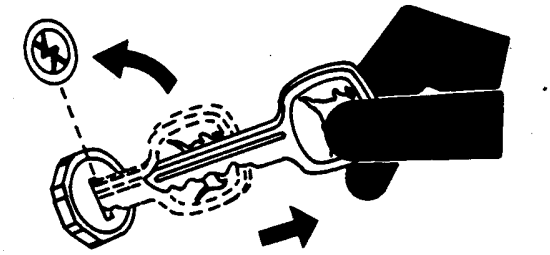
Sahibi Olduğunuzun Belgelerini Saklayın

TS1680—UN—09DEC03

1. Tüm ürün ve komponent seri numaralarının güncel bir enventerini emin bir yerde saklayın.
2. Seri numarası plakalarını düzenli olarak kontrol edin. Üzerlerinde değişiklik yapıldığı belirtisi varsa, polise haber verin ve yeni plaka isteyin.
3. Alabileceğiniz diğer önlemler:
   - Makinenizi kendinize ait özel bir kodlama metoduyla işaretleyin
   - Her makinenin çeşitli yönlerden renkli resimlerini çekin

DX,SECURE1-80-18NOV03

Makinenizi Güvenli Olarak Muhafaza Edin



TS230—UN—24MAY89

1. Tahribata karşı koruyucu aletler monte edin.
2. Makine depoya alındığında:
   - Askıda olan ekipmanı yere indirin
   - Yüklemeyi zorlaştırmak için tekerlekleri en geniş konuma getirin
   - Anahtarları üzerinden alın ve aküleri çıkartın
3. Kapalı mekanlara park edildiğinde, çıkıış kapılarının önüne büyük ekipman yerleştirin ve kapıları kilitleyin.

PowerCast bir Deere & Company ticari markasıdır

4. Açıkta park edildiğinde, aydınlık ve etrafı çitle çevrili bir alan seçin.
5. Şüpheli durumlara dikkat edin ve hırsızlık vakalarını derhal polise bildirin.
6. Herhangi bir kayıp durumunda John Deere yetkili satıcısına haber verin.

DX,SECURE2-80-18NOV03

Mevcut John Deere Servis Literatürü

Teknik Bilgiler

Teknik bilgiler, John Deere'den satın alınabilir. Yayınlar, basılı ya da CD-ROM biçiminde sunulmaktadır.

Siparişlerinizi, aşağıdaki yöntemlerden birini kullanarak verebilirsiniz:

- John Deere Teknik Bilgi Mağazası: **www.JohnDeere.com/TechInfoStore**
- Tel: 1-800-522-7448
- John Deere bayinize danışın

Sunulan bilgiler şunları içermektedir:

TS189—UN—17JAN89

PARÇA KATALOGLARI; doğru parçaları tanımanıza yardımcı olmak amacıyla, makineniz için sunulan servis parçalarını açınım görünüş çizimleri ile birlikte listelenmiş olarak sunar. Ayrıca, parçalarına ayırma ve birleştirme işlemleri için de kullanışlıdır.

TS191—UN—02DEC88

KULLANICI EL KİTAPLARI; güvenlik, işletim, bakım ve servis bilgileri sunar.

TS224—UN—17JAN89

TEKNİK EL KİTAPLARI, makineniz için geçerli servis bilgilerini ana hatlarıyla aktarır. Teknik özellikler, resimli birleştirme ve parçalarına ayırma işlemleri, hidrolik yağ akış diyagramları ve kablo tesisatı diyagramları da içeriğine dâhildir. Bazı ürünler, onarım ve diyagnostik bilgilerini içeren ayrı el kitaplarına sahiptir. Örneğin motorlar gibi bazı bileşenler, ayrı bileşen teknik el kitapları aracılığıyla sunulmaktadır.

TS1663—UN—10OCT97

ÖĞRETİM PROGRAMI, üreticiden bağımsız olarak ayrıntılı temel bilgiler sunan kapsamlı beş kitap serisi içerir:

- Tarıma Giriş serisi, çiftçilik ve hayvancılık sektöründe teknoloji kullanımına ilişkin bilgiler sunar.
- Çiftlik İşletmeciliği Yönetimi serisi, "gerçek dünyada" karşılaşılan sorunları inceler ve pazarlama, finansman, ekipman seçimi ve uyumluluk alanlarında pratik çözümler önerir.
- Servis Temelleri el kitapları, arazi ekipmanlarının onarımının ve bakımının yapılacağını gösterir.
- Makine İşletiminin Temelleri el kitapları, makine kapasitelerini ve ayarlamalarını, makine performansının nasıl iyileştirileceğini, gereksiz tarla çalışmalarının nasıl ortadan kaldırılacağını açıklar.
- Kompakt Ekipmanların Temelleri el kitapları, 40 PTO beygir gücüne kadar olan ekipmanların servisine ve bakımına ilişkin yönergeler içerir.

DX,SERVLIT-80-07DEC16

John Deere Servisi İşinizin Devamlılığını Sağlar

John Deere Yedek Parça Servisi

TS100—UN—23AUG88

İstediğiniz parçanın doğru şekilde ve en kısa zamanda elinize geçmesi için orijinal John Deere yedek parçalarını kapsayan stokumuz ile.

Yedek parça depomuz kapsamlı ve düzenlidir.

DX,IBC,A-80-04JUN90

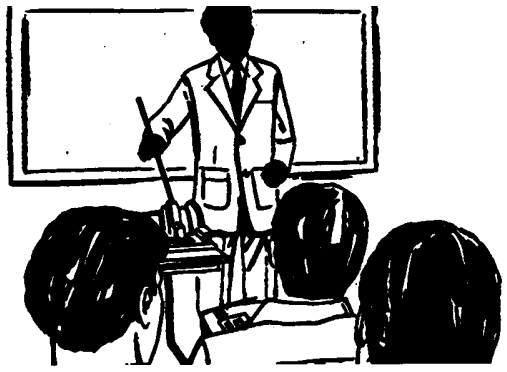
İşe Göre Avadanlık

TS101—UN—23AUG88

Gerekli avadanlık ve test cihazlarına sahip servisimiz arızalarınızı en kısa zamanda giderecektir.. Böylece zamandan ve paradan tasarruf etmiş olacaksınız.

DX,IBC,B-80-04JUN90

Eğitimli Servis Elemanları



TS102—UN—23AUG88

Eğitim John Deere'nin işidir.

Personelimiz düzenli olarak sunulan kurslarda eğitilmekte, bakımını ve onarımını öğrenmektedir.

Sonuç?

Güvenebileceğiniz bir tecrübe!

DX,IBC,C-80-04JUN90

Çabuk servis

TS103—UN—23AUG88

Hedefimiz, istediğiniz zaman istediğiniz yere zamanında ve çabuk servis yapmaktır.

Duruma göre yerinde ya da atölyemizde gerekli onarımları yaparız. Bize gelin ve bize güvenin.

JOHN DEERE SERVİS ÜSTÜNLÜĞÜ: Ne zaman bize gerek duyarsanız, biz yanınızdayız.

DX,IBC,D-80-04JUN90

İndeks

A

AB kavisleri 150-F-6
AB Kavisleri
  Ayarlar 150-F-3
  Düz Yol 150-F-7
  Engeller 150-F-7
  İşletilmesi 150-F-6
Acı Bakla
  Ekin ayarları 100-7
Acil durumda çalıştırma modu 45-D-32
  ProDrive™ şanzıman 45-L-4
Active Terrain Adjustment™ 45-F-9
  Active Terrain Adjustment™ ana sayfası 45-Q-1
  Active Terrain Adjustment™ durumu 45-Q-2
  Active Terrain Adjustment™ Erişimi 45-Q-1
  Ayar tetikleyiciler 45-Q-6
  Gelişmiş ayarlar 45-Q-4
  Otomatik ayar 45-Q-3
  Otomatik ayar açık/kapalı 45-Q-7
  Otomatik ayar adım ölçüsü 45-Q-7
  Yokuş aşağı hassasiyeti 45-Q-5
  Yokuş yukarı hassasiyeti 45-Q-4
Active Terrain Adjustment™ ana sayfası 45-Q-1
Active Terrain Adjustment™ durumu 45-F-21, 45-Q-2
Active Terrain Adjustment™ Erişimi 45-Q-1
ActiveYield™ 45-O-12
  Çapraz helezon kapaklarının çıkarılması 75-4
  Sensör konumları 75-5
ActiveYield™
  durum göstergesi 45-O-12
  gelişmiş ayarlar 45-O-13
  sıfırlama 45-O-13
Ağ İşlevselliğinin Doğrulanması 150-D-5
Ağ Oluştur 150-D-2
Ağ Sekmesi 150-D-7
Ağ Tanılama 150-D-8
Ağdaki Adım 150-D-5
Ağırlık
  Sıvı ağırlık 85-31
Akdarı
  Ekin ayarları 100-7
Akıllı hedef 45-E-5
Akıllı mod 45-E-5
Aksesuar kayışı
  Değiştirme (Tier 2/Stage II)
    9,0 L 130-P-1
    13,5 L 130-Q-1
Aktif dövme sepeti izolasyonu (ACI) hava giderme 45-O-23
Aktif dövme sepeti izolasyonu (ACI) seviyelendirmesi 45-O-24
Aktif dövme sepeti izolasyonu (aci) hava giderme kalibrasyon prosedürü 45-O-23
Aktif dövme sepeti izolasyonu (aci) seviyelendirmesi kalibrasyon prosedürü 45-O-24
Aktivasyon 40-14
  Demo 40-8
Aktivasyon Kodu 150-B-4
  StarFire™ 6000 ..... 150-B-4
Aktivasyon/Lisans Durumu Penceresi
  StarFire™ 6000 ..... 150-B-4
Aktivasyonlar
  StarFire™ 6000 ..... 150-B-3
Akü lemleri, Güvenlik
  Güvenlik, Akü lemleri 10-15, 80-2
Aküler
  Akülerin kontrol edilmesi 130-G-11
  Bağlantı kabloları 80-4
  Bağlantı kesme şalteri 80-6
  Güvenli kurulum 80-3
  İarj etme 80-4
  Özgül ağırlık ölçülmesi 80-4
  Sökme ve takma 80-5, 80-6
  Takviyenin bağlanması 80-5
Akümülatör
  Basınç 130-2
Akümülatör etiketi 110-1
Alarm
  Geriye hareket 90-4
Alet kutusu 60-2
Alıcıyı Çıkarma
  StarFire™ 6000 ..... 150-B-2
Alıcıyı Güncelle
  USB Sürücüsü 150-B-14
Alışma dönemi motor yağı
  Emisyon sertifikasız ve sertifikalı tier 1, tier 2, tier 3, stage I, stage II ve stage III 125-11
  Interim tier 4, final tier 4, kademe IIIB, kademe IV ve kademe V 125-11
Alıştırma servisi
  100 saat sonrası kontrol (Sınıf 2/Kademe II) 25-4
  400 işletim saatinden sonra kontrol (Final Tier 4/Stage V) 25-4
  İlk 100 işletim saatinden önce kontrol 25-3
  Motor 25-1
Alternatör kayışı (Final Tier 4/Stage V)
  Değiştirme
    9,0 L 130-P-4
    13,5 L 130-Q-6
Alternatör süzgeci
  Temizleme 130-N-2
AMS (Tarımsal Yönetim Çözümleri)
  Uygulamaları 40-7
Ana motor dişli kutusu
  Yağın değiştirilmesi 130-I-1, 130-K-3
Ana silindir
  Gres
    Ana silindir eksen pimi (HillMaster™ makineler) 130-A-7, 130-A-8

Anız lambaları
Değiştirme 80-18
Anten 20-2
Ara 45-P-28
Aralık çizelgesi
10 işletim saatinde bir 130-A-1
50 işletim saatinde bir 130-B-1
100 işletim saatinde bir 130-D-1
200 işletim saatinde bir 130-E-1
250 işletim saatinde bir 130-F-1
400 işletim saatinde bir 130-G-1, 130-G-6, 130-G-10
800 işletim saatinde bir 130-H-1
1000 işletim saatinde bir 130-I-1
1200 işletim saatinde bir 130-J-1
2000 işletim saatinde bir 130-K-1
4500 işletim saatinde bir 130-L-1
6000 işletim saatinde bir 130-M-1
Altı yılda bir 130-M-1
Beş yılda bir 130-L-1
Gerektiğinde 130-N-1
İlk 100 işletim saati 130-C-1
Üç yılda bir 130-J-1
Arazi Dengeleme Modülü (TCM)
Askı Açısı 150-B-10
Kalibrasyon 150-B-10
Sapma Oranı 150-B-10
Yuvarlanma Açısı 150-B-10
Arıza Giderme
Direksiyon 135-8
Dört tekerlek tahrik (opsiyonel) 135-7
Ek Destek Materyali 150-E-12
Hidrostatik zemin tahriği 135-4
Kablosuz Veri Sunucusu (WDS) Arıza Tanısı 150-E-11
Kılavuz 150-F-20
Klima 135-19
Seperatör 135-1
Tablet 150-E-12
Arıza Tanı Adresleri
Erişim
4. Nesil CommandCenter™ 150-B-17
GreenStar™ 2 Ekranı 150-B-17
GreenStar™ 3 Ekranı 150-B-17
Arıza Tanı Bilgileri
GreenStar™ 2 Ekranı 150-B-18
GreenStar™ 3 Ekranı 150-B-18
Arıza Tanı Merkezi
4. Nesil CommandCenter™ 150-B-17
Ağ 40-25
Arıza Tanı Kipi 40-23
Arıza Tanı Merkezini Gizle 40-23
Kumanda Birimi Arıza Tanısı 40-22
Arıza Tanı Adresleri 40-22
Arıza Tanı Sorun Kodları 40-22
Kumanda Birimi Bilgileri 40-22
Arıza Tanı Sorun Kodları (DTC'ler)
Erişim
4. Nesil CommandCenter™ 150-B-17
Arıza Tanıları
Arıza Tanılama Yazılım Tuşu 150-B-14
Arka Kapak
Ayarlanması
Kanat ayarları 70-19
Kanatlar 70-17
Arka Merdiven ve sahanlık 130-O-1
Arka mil hızı 45-D-30
Arka Sac Kapak
Ayarlama
Kanatlar 70-4, 70-18
PowerCast™ (opsiyonel) 70-7
Değiştirme
PowerCast™ bıçakları (opsiyonel) 70-7
PowerCast™ (opsiyonel)
Arka davlumbazlar 70-8
Arpa
Ekin ayarları 100-1
Artık malzeme işleme seçeneği
Orta/Deluxe atık 70-1
Premium atık 70-1
Saman yayıcı 70-2
Artık yönetimi
Orta/Deluxe atık 70-1
Premium atık 70-1
Saman yayıcı 70-2
Askı
Manuel (standart) 90-12
Yarı Otomatik (opsiyonel) 90-12
Askı Açısı
Arazi Dengeleme Modülü (TCM) 150-B-10
Aspir
Ekin ayarları 100-12
Aşırı kesmik 45-A-6
Aşırma tokmağı
Aşırma tokmağı dişli kutusu yağının değiştirilmesi 130-K-4
Aşırma tokmağı dişli kutusu yağının kontrol edilmesi 130-G-8
Ayarlama
Kayış (varsa) 65-42
Çıkarma
Zemin (varsa) 70-9
Değiştirme
Kayış (varsa) 65-43
Standart kanatlar (varsa) 65-43
Zorlu ekin kanatları (varsa) 65-44
Yatakların greslenmesi 130-G-7
AT Uygunluk Beyanı 150-A-18
Atık modu 45-C-2
Atık yönetimi 45-C-1
Atık modu 45-C-2
Atık yönetimi 45-C-1

Atık yönetimine erişim 45-C-1
Değiştirme 45-C-6
Genişlik 45-C-3
Hız 45-C-4
Kabin dışı ayarlamalar 45-C-6
Seperatör kanadı 45-C-3
Yayıcı diskin greslenmesi 130-G-8
Yön 45-C-5
Atık yönetimi filtre kapasitesi 45-J-6
Atık yönetimine erişim 45-B-1, 45-C-1
Atma, Egzoz Süzgeci 130-O-15
Auto Maintain ayarlar 45-F-13
Auto maintain durumu 45-F-23
AutoTrac 150-F-1
Devam Anahtarı 150-F-14
Devre dışı bırak 150-F-15
Devre dışı bırakma 150-F-13
Devre Dışı Bırakma Mesajları 150-F-15
Dönüş Tahmincisi 150-F-2
Durum Göstergesi 150-F-12
Etkinleştir 150-F-13
Etkinleştirme 150-F-13
Güdüm Duyarlılığı 150-F-4
Sonraki Geçişte Yeniden Etkinleştirme 150-F-14
AutoTrac™ 40-31
AutoTrac™ devam düğmesi (varsa) 45-P-32
Avrasya Ekonomi Birliği uygunluk etiketi yeri ..155-2
Ayar ayrıntıları 45-F-4
Ayar durumları 45-I-12
Ayar tetikleyiciler 45-Q-6
Otomatik ayar açık/kapalı 45-Q-7
Otomatik ayar adım ölçüsü 45-Q-7
Ayarlar 45-E-4
Arka kapak kanatları 70-5, 70-6, 70-19
Denge ağırlığı gereklilikleri (S760) 85-33
Denge ağırlığı gereklilikleri (S770 HillMaster™) 85-35
Denge ağırlığı gereklilikleri (S770) 85-34
Denge ağırlığı gereklilikleri (S780 HillMaster™) 85-38
Denge ağırlığı gereklilikleri (S780) 85-36
Denge ağırlığı gereklilikleri (S785 HillMaster™) 85-39
Denge ağırlığı gereklilikleri (S785) 85-37
Denge ağırlığı gereklilikleri (S790 HillMaster™) 85-39
Denge ağırlığı gereklilikleri (S790) 85-37
Düşük sıcaklıklarda çalışma 95-1
Ekin
Acı Bakla 100-7
Akdarı 100-7
Arpa 100-1
Aspir 100-12
Ayçiçeği 100-14
Bezelye 100-9
Buğday Normal 100-15
Buğday Zor 100-15
Cin Mısırı 100-10
Çavdar 100-12
Guar (Salkım Fasulye) 100-6
Hardal 100-8
Kanola 100-2
Keten Tohumu 100-5
Kolza Tohumu (Kuru) 100-10
Kolza Tohumu (Yeşil) 100-11
Kuru Fasulye 100-8
Mercimek 100-6
Mısır (kuru) 100-3
Mısır (Yaş) 100-3
Mısır Koçanı Karışımı 100-4
Nohut 100-2
Ot Tohumları 100-5
Pirinç 100-11
Sofralık Fasulyeler 100-4
Sorgum 100-13
Soya Fasulyesi 100-13
Tritikale 100-14
Yonca 100-1
Yulaf 100-9
Ekin saptırıcı 70-8
Güç kapatma prosedürü 100-16
Hasat ipuçları 95-1
Kesmik sistemi geri dönüş dövme sepeti 65-66
Kıyıcı hızlarının değiştirilmesi 70-16
Kıyıcı kontrol çubuğu (opsiyonel) 70-10
Ön ve arka lastik bilgileri 85-23
Sabit bıçak sırası 70-10
Tambur yüksekliği (hidrolik eğim) 55-9
Tambur yüksekliği (manuel eğim) 55-8
Ayarlar Yöneticisi 40-34
Ayarları
Ana Kılavuzluk 150-F-2
Kılavuzluk 150-F-2
Ayçiçeği
Ekin ayarları 100-14
Ayırıcı
Kalbur tipleri 65-9

B

Bağlama elemanı tork değerleri
Metrik 145-20
Bağlama elemanları tork değerleri
Birleşik inç 145-19
Bağlantı ucu
Aktarma 150-C-10
Bağlayıcılar
MTG Anten Bağlantıları 150-C-7
Uydu Modülü Anten Bağlantıları 150-C-8
Bakım
Yangın söndürücü 115-1
100 işletim saati sonrası alıştırma servisi (Tier 2/Stage II) 25-4

400 işletim saatinden sonra alıştırma servisi (Final Tier 4/Stage V) 25-4
1000 işletim saatinde bir 110-11
Akümülatör basıncı 130-2
Aralık çizelgesi 110-9
Arka tekerlek bijonu torku 85-31
Aşırma tokmağı
  Aşırma tokmağı dişli kutusu yağının değiştirilmesi 130-K-4
  Aşırma tokmağı dişli kutusu yağının kontrol edilmesi 130-G-8
  Aşırma tokmağı yataklarının greslenmesi 130-G-7
Ayarlama
  Boşaltma helezonu kızak desteği 75-9
  Boşaltma helezonu konumu 75-10
  Boşaltma helezonu tahrik zinciri 75-9
  Dane Deposu Kapakları (Varsa) 75-3
  Kayış ilk 50 saat 25-3
  Tahıl tankı yükleme helezonu (Tahıl tankı kapakları) 75-7
Ayarlanması
  Temiz tahıl elevatörü konveyör zinciri 65-57
Besleme boğazı
  Besleme boğazı kayar kavramasının greslenmesi 130-G-14
  Besleme boğazı yön değiştirici dişli kutusu yağını değiştirme 130-H-1
  Besleme boğazı yön değiştirici tahrik dişlisi kutusu yağının kontrol edilmesi ... 130-B-3
  Çoklu hızlı besleme boğazı tahrik dişlisi kutusunun temizlenmesi 130-G-14
  Değişken hızlı besleme boğazı üst kasnaklarının greslenmesi 130-B-3
  Değişken hızlı besleme boğazı yön değiştirici tahrik dişlisi kutusunun greslenmesi 130-A-6, 130-B-2
  Taş tuzağının temizlenmesi 130-A-7
  Yanal yatıklık besleme boğazının temizlenmesi 130-B-3
Besleme hızlandırıcı
  Besleme hızlandırıcı yataklarının greslenmesi 130-G-5
Birincil karşı mil
  Birincil karşı mil dişli kutusu yağının değiştirilmesi 130-K-3
  Birincil karşı mil dişli kutusu yağının kontrol edilmesi 130-G-13
  Birincil karşı mil kardan şaftı dişinin greslenmesi 130-G-4
  Birincil karşı mil yatağının greslenmesi ... 130-G-7
  Birincil karşı milin greslenmesi 130-E-1
Boşaltma
  Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu (Final Tier 4/Stage V) 130-O-3
  Su ayırıcı birincil yakıt filtresi 130-O-6
Boşaltma tokmağı
  Boşaltma tokmağı yataklarının greslenmesi 130-G-7
Çıkarma
  Motor atık yönetimi hava filtresi (Final Tier 4/Stage V) 130-O-15
Değiştirilmesi
  Dişli besleme hızlandırıcı aşınma bantları 65-2
  Gelişmiş PowerCast püskürtücü diskler 70-20
  Standart besleme hızlandırıcı aşınma bantları 65-1
Değiştirme
  Ağır hizmet yakıt ön temizleme filtresi (opsiyonel) 130-O-8
  Birincil ve ikincil yakıt filtresi 130-O-9
  Boşaltma tokmağı aşınma şeritleri 65-40
  Disk grupları (İki hızlı) 70-24
  Disk grupları (Tek hızlı) 70-23
  Hidrolik hortumu 130-1
  Kıyıcı bıçakları 70-12, 70-13
  Orta ayırıcı bıçak 70-15
  Sabit bıçak sırası lamaları 70-11
  Standart aşırma tokmağı kanatları (varsa) 65-43
  Standart boşaltma tokmağı aşınma şeritleri 65-41
  Zorlu ekin aşırma tokmağı kanatları (varsa) 65-44
  Zorlu ekin besleme hızlandırıcı aşınma şeritleri 65-1
  Zorlu ekin boşaltma tokmağı aşınma şeritleri 65-42
Dolap pompası
  Dolap tahrik pompası kasnak yatağının greslenmesi 130-G-3
Doldurma
  Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu (Final Tier 4/Stage V) 130-O-2
Elektrik
  Akülerin kontrol edilmesi 130-G-11
Erişim
  Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu tablası emme eleği (Final Tier 4/Stage V) 130-O-4
  Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) dozlama ünitesi filtresi (Final Tier 4/Stage V) 130-O-4
Gerektiğinde
  DEF deposunun temizlenmesi 130-O-4
Günlük 110-10
Günlük Kontrol Listesi 150-E-13
Hidrolik haznesindeki yağın kontrolü 30-2
Hidrolik sistemi
  Ana motor dişli kutusu yağ seviyesinin kontrol edilmesi 130-A-5
  Hidrolik depo yağının değiştirilmesi 130-K-2
  Hidrolik deposunun yağ seviyesinin

kontrol edilmesi 130-A-4
Hidrolik hazne filtresinin değiştirilmesi 130-I-2
Hidrolik sisteminin temizliği 130-2
Hidrostatik yağın kontrolü 30-2
İklimlendirme 110-9
İlk 100 işletim saatinden önce alıştırma kontrolü 25-3
Kabin
Emniyet kemerlerinin kontrol edilmesi ... 130-G-13
Geri dönen hava filtresini temizleme ... 130-E-1, 130-N-1
Ön cam yıkayıcı deposunun doldurulması 130-N-2
Temiz hava filtresini temizleme 130-B-6
Temiz hava filtresinin temizlenmesi 130-N-1
Kayış bakımı 110-9
Kesmik elevatörü
Kesmik elevatörü kayar kavramasının greslenmesi 130-A-7, 130-B-6
Kesmik helezonları
Kesmik helezonu tahrik kayar kavramasının greslenmesi 130-G-6
Kesmik sistemi
Kesmik sistemi kamerasının temizlenmesi 130-A-7, 130-N-3
Klima
Boşaltma hortumunun temizlenmesi 130-A-6
Kontrol
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu hava deliği (Final Tier 4/Stage V) 30-4
Lastik basıncının kontrolü
Çift lastik düz arazi yapılandırması (Bantlı Toplayıcı / Platformlar / Draperler) 85-10
Çift lastik düz arazi yapılandırması (Mısır Tablaları) 85-6
Dört tekerlek tahrikli dingil düz arazi yapılandırması (Bantlı Toplayıcı / Platformlar / Draperler) 85-20
Dört tekerlek tahrikli dingil düz arazi yapılandırması (Mısır Tablaları) 85-14
Dört tekerlek tahrikli dingil HillMaster™ yapılandırması (Bantlı Toplayıcı / Platformlar / Draperler) 85-23
Dört tekerlek tahrikli dingil HillMaster™ yapılandırması (Mısır Tablaları) 85-17
Tek çeker dingil düz arazi yapılandırması (Bantlı Toplayıcı / Platformlar / Draperler) 85-18
Tek çeker dingil düz arazi yapılandırması (Mısır Tablaları) 85-12
Tek çeker dingil HillMaster™ yapılandırması (Bantlı Toplayıcı / Platformlar / Draperler) 85-22
Tek çeker dingil HillMaster™ yapılandırması (Mısır Tablaları) 85-16
Tek lastik düz arazi yapılandırması (Bantlı Toplayıcı / Platformlar / Draperler) 85-8
Tek lastik düz arazi yapılandırması (Mısır Tablaları) 85-3
Tek lastik HillMaster™ yapılandırması (Bantlı Toplayıcı / Platformlar / Draperler) 85-11
Tek lastik HillMaster™ yapılandırması (Mısır Tablaları) 85-7
Lastikler
Cıvata torkunun kontrol edilmesi 130-D-1
Lastik basıncının kontrol edilmesi 130-D-1
Lastiklerin bakımı ve servisi 85-1
Merkezleme
Kıyıcı bıçakları 70-15
Motor
Alternatör süzgecinin temizlenmesi 130-N-2
Ana motor dişli kutusu filtresinin değiştirilmesi 130-C-1, 130-G-12
Ana motor dişli kutusu yağ filtresinin değiştirilmesi 130-C-1, 130-G-14
Ana motor dişli kutusu yağının değiştirilmesi 130-I-1, 130-K-3
Birincil yakıt filtresinin değiştirilmesi 130-G-2
Değişken hızlı tahrik eden kasnakların greslenmesi 130-G-3
Değişken hızlı tahrik edilen kasnakların greslenmesi 130-G-3
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) depo hava deliğinin temizlenmesi 130-F-3
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu hava deliğinin değiştirilmesi 130-G-15
Döner eleği temizleme 130-A-3, 130-B-5
Hava filtresi elemanlarının kontrol edilmesi 130-G-15
Hava kompresörü deposundaki suyun boşaltılması 130-A-5
Hidrolik/hidrostatik şarj filtresinin değiştirilmesi 130-G-11
Hidrostatik şarj filtresinin değiştirilmesi 130-G-12
İkincil yakıt filtresinin değiştirilmesi 130-G-2
Kondansatörü temizleme 130-A-3, 130-B-5
Krank mili sönümleyicinin incelenmesi 130-L-1
Motor atık yönetimi hava filtresinin kontrol edilmesi 130-G-12
Motor soğutma sıvısının değiştirilmesi 130-M-1
Motor valfi silkinme boşluğunun kontrol edilmesi 130-K-2
Motor yağı ve filtresini değiştirme 130-F-1, 130-F-2
Motor yağını kontrol edin 130-A-2
Radyatörü temizleme 130-A-3, 130-B-5
Soğutma sıvısı seviyesinin kontrol edilmesi 130-A-3
Su ayırıcı birincil yakıt filtresinin temizlenmesi 130-B-5
Su ayırıcının kontrol edilmesi 130-G-2

Yağ soğutucuyu temizleme 130-A-3, 130-B-5
Yakıt deposu havalandırma borusunun değiştirilmesi 130-G-15
Yakıt deposu havalandırma borusunun temizlenmesi 130-F-3
Yakıt ön temizleme filtresinin incelenmesi 130-A-5
Yakıt ön temizleme filtresinin temizlenmesi 130-B-4, 130-G-1
Yükleme hava soğutucusunu temizleme ... 130-A-3
Yükleme havası soğutucusunu temizleme 130-B-5
Motor Bölmesinin Temizlenmesi 30-8, 115-5
Motor yağını kontrol etme 30-1
Motoru alıştırma 25-1
Paletin Değiştirilmesi 110-10
Paletlerin temizlenmesi 110-8
Separatör
Seperatör tahrik yağının değiştirilmesi 130-K-3
Seperatör
Değişken hızlı tahrik eden kasnağın greslenmesi 130-G-4
İki hızlı seperatör tahrik yağının kontrol edilmesi 130-B-5
Seperatör değişken hızlı tahrik eden kasnağın greslenmesi 130-B-4, 130-E-2
Seperatör değişken hızlı tahrik eden kasnak döngüsü 130-B-3
Seperatör değişken hızlı tahrik edilen kasnağın greslenmesi 130-B-4, 130-E-2
Seperatör değişken hızlı tahrik edilen kasnak döngüsü 130-B-3
Seperatör tahrik yağının kontrol edilmesi 130-G-8
Seperatör yatağının greslenmesi 130-G-7
Servis aralığı
Kurulum 130-1
Temizleme 130-1
Servis aralığı çizelgesi
10 işletim saatinde bir 130-A-1
50 işletim saatinde bir 130-B-1
100 işletim saatinde bir 130-D-1
200 işletim saatinde bir 130-E-1
250 işletim saatinde bir 130-F-1
400 işletim saatinde bir 130-G-1, 130-G-6, 130-G-10
800 işletim saatinde bir 130-H-1
1000 işletim saatinde bir 130-I-1
1200 işletim saatinde bir 130-J-1
2000 işletim saatinde bir 130-K-1
4500 işletim saatinde bir 130-L-1
6000 işletim saatinde bir 130-M-1
Altı yılda bir 130-M-1
Beş yılda bir 130-L-1
Gerektiğinde 130-N-1
İlk 100 işletim saati 130-C-1
Üç yılda bir 130-J-1
Sezon Öncesi Kontrol Listesi 150-E-13
Sezon Sonrası Kontrol Listesi 150-E-13
Soğutma sıvısı seviyesini kontrol edin 30-2
Soğutma sistemini kışa hazırlama 130-O-13
Soğutma sisteminin boşaltılması 130-O-11
Soğutma Sisteminin Doldurulması 130-O-12
Sökme
Dişli besleme hızlandırıcı taraklı zemin (Pirinç makineleri) 65-3
Sökülmesi
Hava temizleyici filtreleri 130-O-13
Şanzıman
Fren sıvısının kontrol edilmesi 130-G-13
Park freni silindir kablolarının kontrol edilmesi 130-G-11
Şanzıman yağının değiştirilmesi 130-K-3
Şanzıman yağının kontrol edilmesi 130-G-11
Tabla pompası
Tabla tahrik pompası kasnak yatağının greslenmesi 130-G-3
Tahıl tankı
Boşaltma helezonu üst dişli kutusunun greslenmesi 130-G-3
Boşaltma tahrik mili yatağının greslenmesi 130-G-4
Dikey boşaltma helezonu üst dişli kutusunun greslenmesi 130-G-4
Kıyıcı tahrik mili yatağı 130-G-4
Kitle akış algılayıcını temizleme 130-B-6
Yükleme helezonu dişli kutusu yağının kontrol edilmesi 130-G-14
Tahrik tekerlek cıvatası torku 85-24
Tahrikler
Ana silindir eksen piminin temizlenmesi (HillMaster™ makineler) 130-A-7, 130-A-8
Arka dingil gergi çubuğunun greslenmesi 130-G-8
Dengeleme silindiri kovanının yağlanması (HillMaster™ makineler) 130-A-7, 130-A-8
İki hızlı dört tekerlek tahrikli motor eksenlerinin greslenmesi 130-A-5, 130-B-2
Son tahrik dış yataklarının greslenmesi 130-A-6, 130-B-2
Son tahrik ekleminin greslenmesi (HillMaster™ makineler) 130-A-7, 130-A-8
Son tahrik kaplinlerinin greslenmesi 130-B-7
Son tahrik yağının değiştirilmesi 130-K-2
Son tahrik yağının kontrol edilmesi 130-G-8
Tek çeker ağır hizmet iğ yataklarının ve eksen pimlerinin greslenmesi 130-A-6, 130-B-2
Tek çeker ekstra ağır hizmet iğ yataklarının ve eksen pimlerinin greslenmesi 130-A-6, 130-B-2
Taşıma helezonu
Taşıma helezonu kayar kavramasının greslenmesi 130-G-7

Temiz dane elevatörü
Kameranın temizlenmesi ... 130-N-2
Kamerayı temizleme ... 130-B-6
Nem algılayıcının temizlenmesi ... 130-G-15
Nem algılayıcıyı temizleme ... 130-N-2
Temizleme
Ağır hizmet yakıt ön temizleme filtresi (opsiyonel) ... 130-O-8
Kesmik sistemi elevatör kamerası ... 65-59
Kesmik Sistemi Elevatör Sensörleri ... 65-59
Kitle akış algılayıcı (Tahıl tankı kapakları) ... 75-8
Kitle akış algılayıcı (Tahıl tankı uzatmaları) ... 75-8
Makine temizliği (Periyodik temizlik) ... 120-1
Makine temizliği (Yıllık temizlik ve Özel Ekinler) ... 120-7
Temiz dane elevatörü kamerası ... 65-58
Yakıt ön temizleyici ... 130-O-7
Temizleme alanları ... 110-8
Temizleme fanı
Temizleme fanı değişken alt kasnağın greslenmesi ... 130-B-4
Temizleme fanı değişken üst kasnağın greslenmesi ... 130-B-4
Temizleme fanı yataklarının greslenmesi ... 130-G-7
Yağlama etiketi konumu ... 130-1
Yağlama simgeleri ... 130-3
Yakıt deposu havalandırmasının kontrolü ... 30-4
Yakıt deposu kesme valfi ... 130-O-6
Yakıt deposunun boşaltılması ... 130-O-6
Yakıt deposunun doldurulması ... 125-1, 130-O-5
Yakıt sisteminin havasını alma ... 130-O-10
Yakıt sisteminin kontrolü ... 30-3
Yangın önlemleri ... 115-1
Yangın söndürücü
Dolum ... 115-2
Yangın söndürücü bağcıklarının kontrol edilmesi ... 130-N-3
Yangın söndürücünün kontrol edilmesi ... 130-G-13
Yayıcı
Yayıcı diskin greslenmesi ... 130-G-8
Yıkama
Ağır hizmet yakıt ön temizleme filtresi (opsiyonel) ... 130-O-7
Bakım
Yedek Kriterleri ... 110-10
Bakım Aralıkları ... 40-35
Bakım İncelemeleri ... 40-35
Bantlı toplayıcı temizliği ... 45-P-25
Basınç
Lastiklerin bakımı ve servisi ... 85-1
Lastiklerin kontrolü
Çift lastik düz arazi yapılandırması (Bantlı Toplayıcı / Platformlar / Draperler) ... 85-10
Çift lastik düz arazi yapılandırması (Mısır Tablaları) ... 85-6
Dört tekerlek tahrikli dingil düz arazi yapılandırması (Bantlı Toplayıcı / Platformlar / Draperler) ... 85-20
Dört tekerlek tahrikli dingil düz arazi yapılandırması (Mısır Tablaları) ... 85-14
Dört tekerlek tahrikli dingil HillMaster™ yapılandırması (Bantlı Toplayıcı / Platformlar / Draperler) ... 85-23
Dört tekerlek tahrikli dingil HillMaster™ yapılandırması (Mısır Tablaları) ... 85-17
Tek çeker dingil düz arazi yapılandırması (Bantlı Toplayıcı / Platformlar / Draperler) ... 85-18
Tek çeker dingil düz arazi yapılandırması (Mısır Tablaları) ... 85-12
Tek çeker dingil HillMaster™ yapılandırması (Bantlı Toplayıcı / Platformlar / Draperler) ... 85-22
Tek çeker dingil HillMaster™ yapılandırması (Mısır Tablaları) ... 85-16
Tek lastik düz arazi yapılandırması (Bantlı Toplayıcı / Platformlar / Draperler) ... 85-8
Tek lastik düz arazi yapılandırması (Mısır Tablaları) ... 85-3
Tek lastik HillMaster™ yapılandırması (Bantlı Toplayıcı / Platformlar / Draperler) ... 85-11
Tek lastik HillMaster™ yapılandırması (Mısır Tablaları) ... 85-7
Basma düğmeli şanzıman
Çekme modu ... 45-L-4
Basma düğmeli vites değiştirme (varsa) ... 45-P-28
Başlarken ... 150-C-9
Başlatma sıvısı
Değiştirilmesi ... 130-O-1
İşlem ... 35-6
Başüstü kontrolleri ... 45-P-11
Baud Hızı ... 150-B-7
Seri Port ... 150-B-7
Besleme boğazı
Alt kapak ... 55-2, 55-3
Ayarlama
Ön/arka salınımlı gövde sıfır noktası (hidrolik yatıklık) ... 55-6
Ayarlanması
Ön/arka eğimli şase (manuel eğim) ... 55-5
Bakım
Besleme boğazı kayar kavramasının greslenmesi ... 130-G-14
Besleme boğazı yön değiştirici dişli kutusu yağını değiştirme ... 130-H-1
Besleme boğazı yön değiştirici tahrik

dişlisi kutusu yağının kontrol edilmesi... 130-B-3
Çoklu hızlı besleme boğazı tahrik dişlisi kutusunun temizlenmesi..... 130-G-14
Değişken hızlı besleme boğazı üst kasnaklarının greslenmesi..... 130-B-3
Değişken hızlı besleme boğazı yön değiştirici tahrik dişlisi kutusunun greslenmesi..... 130-A-6, 130-B-2
Taş tuzağının temizlenmesi..... 130-A-7
Yanal yatıklık besleme boğazının temizlenmesi..... 130-B-3
Besleme plakası sızdırmazlık desteği 55-2, 55-3
Çıkarma
Konveyör tahrik zinciri bağlantıları..... 55-11
Değiştirme
Tabla dolabı/toplama kayışı pompa kayışı (Değişken hızlı besleme boğazı)..... 55-15
Silindir güvenlik durdurucusu 55-1
Takım
Ön/arka eğimli şase (manuel eğim)..... 55-5
Takma
Çoklu bağlaştırıcı ve tek noktadan sürgüleme..... 55-24
Temizleme
Makine temizliği (Periyodik temizlik)..... 120-1
Makine temizliği (Yıllık temizlik ve Özel Ekinler)..... 120-7
Besleme boğazı (hidrolik eğim)
Ayarlanması
Tambur yüksekliği..... 55-9
Besleme Boğazı (Manuel Eğim)
Ayarlanması
Tambur yüksekliği..... 55-8
Besleme boğazı arka mil hızı ve ayarlanabilir mısır tablası kapak sacları (varsa) 45-P-33
Besleme boğazı kaldırma hızı 45-O-16
Besleme boğazı kaldırma hızı kalibrasyon prosedürü 45-O-17
Besleme boğazı öne/arkaya yatıklık aralığı . 45-O-18
Besleme boğazı öne/arkaya yatıklık aralığı kalibrasyon prosedürü 45-O-19
Besleme boğazı yanal yatıklık aralığı 45-O-19
Besleme boğazı yanal yatıklık aralığı kalibrasyon prosedürü 45-O-19
Besleme boğazı yanal yatıklık hızı 45-O-20
Besleme boğazı yanal yatıklık hızı kalibrasyon prosedürü 45-O-20
Besleme boğazı yön değiştirici 45-P-25
Besleme boğazı yüzdürme 45-D-17
Besleme düzeni
Ayarlanması
Tek noktadan kilitleme..... 55-27
Kesme vidası konumu 55-29
Sökülmesi
Konveyör zinciri bağlantıları..... 55-8
Besleme hızlandırıcı
Ayarlama
Kayış..... 65-7
Bağlantı ayırma 65-69
Bakım
Besleme hızlandırıcı yataklarının greslenmesi..... 130-G-5
Değiştirin
Standart hızlı yüksek kapasiteli besleme hızlandırıcı hızı..... 65-7
Yüksek hızlı yüksek kapasiteli besleme hızlandırıcı hızı..... 65-7
Değiştirme
Aşınma şeritleri (Zorlu Ekinler)..... 65-1
Standart hızlı, yüksek kapasiteli besleme hızlandırıcı kayışı..... 65-5
Yüksek hızlı, yüksek kapasiteli besleme hızlandırıcı kayışı..... 65-5
Sökme
Taraklı zemin (Pirinç makineleri)..... 65-3
Taraklı zemin (Pirinç makineleri) 65-3
Besleme Hızlandırıcı
Değiştirilmesi
Aşınma bantları (Dişli)..... 65-2
Aşınma bantları (Standart)..... 65-1
Üst erişim kapağı 55-2
Besleme plakası
Sızdırmazlık desteği 55-2, 55-3
Bezelye
Ekin ayarları 100-9
Bıçak kirişi konumu 45-D-25, 45-D-31
Bıçak kirişi konumu sihirbazı 45-D-32
Biçerdövere genel bakış
Ara 45-P-28
AutoTrac™ devam düğmesi (varsa) 45-P-32
Bantlı toplayıcı temizliği 45-P-25
Basma düğmeli vites değiştirme (varsa)..... 45-P-28
Başüstü kontrolleri 45-P-11
Besleme boğazı arka mil hızı ve ayarlanabilir mısır tablası kapak sacları (varsa) 45-P-33
Besleme boğazı yön değiştirici 45-P-25
Biçerdövere genel bakış 45-P-1
Boşaltma helezonu tahrik şalteri 45-P-32
Boşaltma helezonunu çevirme şalteri 45-P-31
ComfortCommand™ operatör koltuğu (temel koltuk) 45-P-15
ComfortCommand™ sürücü koltuğu (premium deri koltuk) 45-P-17
ComfortCommand™ sürücü koltuğu (Premium Kumaş Koltuk)..... 45-P-16
CommandARM™ konsolu ve ekranı 45-P-6
Çok işlevli kol 45-P-6
Diferansiyel Kilidi (Mevcut ise) 45-P-30
Direksiyon simidinin ayarlanması 45-P-12
Dizel egzoz sıvısı (DEF) seviye göstergesi . 45-P-31

Dolap kaldırma, indirme ve dolap öne ve arkaya (varsa) 45-P-33
Dört tekerlek tahrik (varsa) 45-P-29
Egzoz süzgeci temizliği göstergesi 45-P-30
Eğitmen koltuğu 45-P-19
Elek ayarı 45-P-27
Emniyet kemerleri 45-P-19
Eter enjeksiyonu çalıştırma (varsa) 45-P-15
Gezinme çubuğu 45-P-7
Harmanlama devri ayarı 45-P-26
Hasat kontrolleri 45-P-20
Hızlı durdurma şalteri 45-P-31
HVAC 45-P-22
Işıklar 45-P-23
Işıkları çalıştırma 45-P-13
Koltuk kontrolleri 45-P-12
Konsol ve ekran 45-P-24
Kontak anahtarı 45-P-12
Kontra açıklığı ayarı 45-P-26
Köşe direği ekranı 45-P-3
Motor ve zemin tahriği 45-P-22
Ön cam sileceğinin ve yıkayıcının çalıştırılması 45-P-14
Ön konsol 45-P-2
Park freni 45-P-30
ProDrive™ (varsa) 45-P-29
Radyo 45-P-22
Sağ kabin öğeleri 45-P-8
Separatörü devreye alma 45-P-26
Sinyal lambalarının, kornanın, uzun ve kısa farların çalıştırılması 45-P-13
Sol kabin öğeleri 45-P-10
Tabla aktivasyon düğmeleri 45-P-33
Tabla kaldırma, indirme ve yatırma (varsa) şalteri 45-P-32
Tablayı devreye alma 45-P-25
Temizleme fanı devir ayarı 45-P-27
Üst elek ayarı 45-P-27
Yakıt göstergesi 45-P-30
Yolda taşıma sırasında bağlantı kesme 45-P-29
Biçerdövere Genel Bakış 45-P-1
Bileşenler 150-C-6, 150-D-1
Hücresel, GPS ve Kablosuz Anten 150-C-8
Kablosuz Anten 150-C-8
MTG 150-C-7
Uydu Anteni 150-C-9
Uydu Modülü 150-C-8
Birincil karşı mil
Birincil karşı mil dişli kutusu yağının değiştirilmesi 130-K-3
Birincil karşı mil dişli kutusu yağının kontrol edilmesi 130-G-13
Yatağın greslenmesi 130-G-7
Birleşik inç sistemi cıvata ve vida tork değerleri 145-19
Biyodizel yakıt 125-3
Bluetooth®
Aygıtın eşleştirilmesi 45-N-1
Eşleştirilmiş aygıtların yönetilmesi 45-N-1
Boğaz
Ayarlama
Alt kablo ucu (düz arazi) 55-28
CommandTouch çok-hızlı besleme düzeni tahrik kayışı 55-22
Değişken hızlı tahrik kayışı 55-13
Konveyör tahrik zinciri 55-11
Ön takım makara/kayış toplama pompa kayışı (CommandTouch çok-hızlı besleme düzeni) 55-24
Ön takım makara/kayış toplama pompa kayışı (Sabit hızlı besleme düzeni) 55-21
Ön takım makara/toplama kayışı pompa kayışı (Değişken hızlı boğaz) 55-18
Sabit hızlı tahrik kayışı 55-19
Şimler (düz arazi) 55-28
Taşıyıcı zinciri 55-7
Besleme Hızlandırıcı Üst Erişim Kapağı 55-2
Değiştirin
Konveyör hızı 55-9
Değiştirme
CommandTouch çok-hızlı besleme düzeni tahrik kayışı 55-21
Değişken hızlı tahrik kayışı 55-12
Ön takım makara/kayış toplama pompa kayışı (CommandTouch çok-hızlı besleme düzeni) 55-22
Ön takım makara/kayış toplama pompa kayışı (Sabit hızlı besleme düzeni) 55-19
Sabit hızlı tahrik kayışı 55-19
Kapaklar 55-2
Kilidin açılması
Pim 55-29
Manuel eğim göstergesi 55-24
Sorun Giderme 135-1
Sökme
Ön Takım 55-26
Taş tuzağı 55-4
Temizleme
Kilitleme Pimleri 55-29
Tutturma
Ön Takım 55-26
Üst mil zincir dişlileri 55-11
Yan Koruyucu kapaklar 55-1
Boşaltım lambaları
Değiştirme 80-18
Boşaltma helezonu
Ayarlama
Helezon konumu 75-10
Kızak desteği 75-9
Tahrik Zinciri 75-9
Bakım
Boşaltma helezonu üst dişli kutusunun

greslenmesi 130-G-3
Dikey boşaltma helezonu üst dişli kutusunun greslenmesi 130-G-4
Değiştirme
Tahrik kayışı 75-11, 75-12
Kilit kolu konumları 75-10
Boşaltma helezonu tahrik şalteri 45-P-32
Boşaltma helezonunu çevirme şalteri 45-P-31
Boşaltma helezonunu devreye alma 45-O-15
Boşaltma helezonunu devreye alma kalibrasyon prosedürü 45-O-15
Boşaltma Sarmalı
Değiştirme
Işık 80-18
Kesilgen cıvata 75-6
Yer 75-6
Boşaltma tokmağı
Ayarlama
Kayış 65-37
Bağlantı ayırma 65-70
Değiştirme
Aşınma şeritleri 65-40
Kayış 65-37
Yatakların greslenmesi 130-G-7
Boşaltma tokmağı (Standart)
Değiştirme
Aşınma şeritleri 65-41
Boşaltma tokmağı (Zorlu Ekin)
Değiştirme
Aşınma şeritleri 65-42
Boylam
Makine Konum ve Hızı 150-B-9
Boyutlar
Ekipman 40-32
Makine 40-32, 110-14
Palet modülü 110-13
Referans noktaları 110-15, 145-15
S760 ve S770 145-11
S770 HillMaster™ 145-12
S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ ve S790 HillMaster™ 145-14
S780, S785 ve S790 145-13
Buğday Normal
Ekin ayarları 100-15
Buğday Zor
Ekin ayarları 100-15

C

CB
Radyo kabloları 20-2
Radyo montajı 20-3
Cıvata ve vida tork değerleri
Birleşik inç 145-19
Metrik 145-20
Cin Mısırı
Ekin ayarları 100-10
Cisim algılama sensörü (Final Tier 4/Stage V) 35-4
ComfortCommand™ operatör koltuğu (temel koltuk) 45-P-15
ComfortCommand™ sürücü koltuğu (premium deri koltuk) 45-P-17
ComfortCommand™ sürücü koltuğu (Premium Kumaş Koltuk) 45-P-16
CommandARM™ 45-B-4
CommandARM™ konsolu ve ekranı 45-P-6
CommandARM™ kontrol ayarı 45-B-3
CommandCenter ekranı
HarvestSmart™ uygulaması
HarvestSmart™'a Erişim 45-E-1
CommandCenter™
Bluetooth® aygıtının eşleştirilmesi 45-N-1
Ekran Modelleri 40-1
İşlemci Modelleri 40-2
Makineye özgü bilgileri belirleme 40-1
Radyo Kaynağı 45-R-1
Telefon 45-N-2
Kişiler listesi
Favoriler 45-N-4
Son aramalar 45-N-5
CommandCenter™ ekranı
Entegre biçerdöver ayarı uygulaması
Active Terrain Adjustment™ 45-F-9
Active Terrain Adjustment™ durumu 45-F-21
Auto Maintain ayarlar 45-F-13
Auto maintain durumu 45-F-23
Ayar ayrıntıları 45-F-4
Entegre biçerdöver ayarı 45-F-1
Geçmiş 45-F-9
Geçmiş ayarı 45-F-3
Geçmiş performans 45-F-6
HarvestSmart™ ayarları 45-F-15
HarvestSmart™ durumu 45-F-20
Hasat önceliklerini düzenleme 45-F-5
Hedef basınç 45-F-15
ICA2 arıza tanısı 45-F-19
ICA2 performans hedefini sağlayamıyor 45-F-7
Kaçıklık ayarı elek 45-F-11
Kaçıklık ayarı temizleme fanı 45-F-11
Kaçıklık ayarı üst elek 45-F-12
Kırık tahıl hassasiyeti 45-F-14
Maksimum motor gücü 45-F-16
Maksimum seyir hızı 45-F-17
Mercek kiri 45-F-7
Optimize etmeye geri dön 45-F-8
Otomasyon durumu 45-F-19
Performans hedefi belirleme 45-F-8
Performansı optimize etme 45-F-3
Tahıl kaybı hassasiyeti 45-F-13
Tahıl sistemi videosu 45-F-4
Yabancı madde hassasiyeti 45-F-14
Yanıt agresifliği 45-F-15, 45-F-18
Yokuş aşağı hassasiyeti 45-F-11

Yokuş yukarı hassasiyeti 45-F-10
HarvestSmart™ uygulaması
Akıllı hedef 45-E-5
Akıllı mod 45-E-5
Ayarlar 45-E-4
Durum 45-E-2
HarvestSmart™ ana sayfası 45-E-1
Hedef basınç 45-E-6
Kapasite modu 45-E-6
Maksimum motor gücü 45-E-7
Maksimum seyir hızı 45-E-8
Otomasyon 45-E-2
Sınırlayıcılar 45-E-7
Yanıt agresifliği 45-E-9
Hasat ayarları ekranı
Hasat ayarlarını yükleme 45-I-2
Hasat ayarları uygulaması
Ayar durumları 45-I-12, 45-I-13
Dış yapılandırma 45-I-11
Ekin değişiminin etkileri 45-I-7
Elek açıklığı 45-I-11
Fabrika varsayılanı 45-I-6
Harmanlama devri 45-I-8
Harmanlama koşulları 45-I-4
Hasat ayarları ana sayfası 45-I-1
Hasat ayarlarına erişim 45-I-1
Kontra açıklığı 45-I-7
Ön ayar 45-I-3
Ön ayarı kaydetme 45-I-6
Özel ön ayar 45-I-6
Pabuç çözünürlüğü 45-I-14
Performans hedefi 45-I-15
Saman koşulları 45-I-5
Seperatör çözünürlüğü 45-I-13
Temizleme fanı 45-I-9
Üst elek açıklığı 45-I-10
İnteraktif biçerdöver ayarı
Oturum durumu 45-A-2
İnteraktif biçerdöver ayarı (ICA) uygulaması
İnteraktif biçerdöver ayarı (ICA) ana sayfası 45-A-1
İnteraktif biçerdöver ayarı uygulamaları
Tüm ICA ayarlarını geri al, baştan başla 45-A-8
İnteraktif biçerdöver ayarı uygulaması
Aşırı kesmik 45-A-6
Dövülmemiş malzeme 45-A-13
Dövülmemiş ürün kaybı 45-A-13
Elek kaybı 45-A-12
Hangi tür tahıl kalitesi sorunları 45-A-5
Hangi tür tahıl kayıpları 45-A-5
Hasat öncelikleri 45-A-4
ICA nasıl devam etmeli 45-A-15
ICA oturumu tamamlandı 45-A-15
ICA önerileri buluyor 45-A-6
ICA performans değişikliklerini izliyor 45-A-16
ICA, ayar değişikliğini uyguluyor 45-A-8
ICA, operatörün işlem yapmasını bekliyor 45-A-9
ICA'nın gösterilen çözümü kullanarak ayarları değiştirmesini sağlamak için uygula öğesini seçin 45-A-7
ICA2 tarafından tespit edilen sorunlar 45-A-6
İlerleme 45-A-17
İnteraktif biçerdöver ayarına erişim 45-A-1
İyileştirilecek alanları seçme 45-A-3
Kırık tahıl 45-A-13
Manuel ayar ile devam etmek için sonraki öğesini seçin 45-A-11
Önerilen çözümler 45-A-9
Performansı görüntüle 45-A-11
Saman kalitesi sorunları 45-A-6
Seperatör kaybı 45-A-12
Son ayardan bu yana performans nasıl etkilendi 45-A-13
Sorunları düzenle 45-A-8
Yabancı madde ağır 45-A-13
Yabancı madde hafif 45-A-13
Kalibrasyon uygulaması
600x tabla otomatik testi 45-O-18
600x tabla otomatik testi kalibrasyon prosedürü 45-O-18
ActiveYield™ gelişmiş ayarlar 45-O-13
Aktif dövme sepeti izolasyonu (ACI) hava giderme 45-O-23
Aktif dövme sepeti izolasyonu (ACI) seviyelendirmesi 45-O-24
Aktif dövme sepeti izolasyonu (aci) hava giderme kalibrasyon prosedürü 45-O-23
Aktif dövme sepeti izolasyonu (aci) seviyelendirmesi kalibrasyon prosedürü 45-O-24
Besleme boğazı kaldırma hızı 45-O-16
Besleme boğazı kaldırma hızı kalibrasyon prosedürü 45-O-17
Boşaltma helezonunu devreye alma 45-O-15
Boşaltma helezonunu devreye alma kalibrasyon prosedürü 45-O-15
Dolap konumu 45-O-22
Dolap konumu kalibrasyon prosedürü 45-O-22
Dolap ve bıçak kirişi kalibrasyon prosedürü 45-O-21
Kalibrasyonlara ve prosedürlere erişim 45-O-1
Kapak sacı aralığı kalibrasyon prosedürü 45-O-16
Kitle akış titreşimi 45-O-1
Kitle akış titreşimi kalibrasyon prosedürü 45-O-2
Mısır tablasını katlama kalibrasyon prosedürü 45-O-21
Nem algılayıcı sıcaklığı 45-O-2

Rekolte
durum göstergesi 45-O-5
kalibrasyon kalitesi 45-O-5
kullanılmayan numuneleri sil 45-O-12
ölçek ağırlığını eşleştir 45-O-6
sıfırlama 45-O-10
Rekolte kalibrasyonu 45-O-4
Sarı flaşör 45-O-22
Katlama uygulaması
Mısır tablasını katlama (konum sensörleriyle) 45-H-4
Kontrol ayarı uygulaması
Atık yönetimine erişim 45-B-1
CommandARM™ 45-B-4
CommandARM™ kontrol ayarı 45-B-3
Çok işlevli kol 45-B-2
Çok işlevli kol kontrol ayarı 45-B-2
İkili konum atamaları oluşturma 45-B-5
İşlev atamaları 45-B-6
Kaydırma düğmesi 45-B-5
Kontrol ayarına genel bakış 45-B-1
Tekli konum atamaları oluşturma 45-B-4
Uygulama atamaları 45-B-6
Motor uygulaması
Hava kompresörü 45-J-6
Hava kompresörü durumu 45-J-7
Motor gücü 45-J-2
Şanzıman uygulaması
Şanzıman ana sayfası 45-L-1
Tahıl işleme uygulaması
Gelişmiş ayarlar 45-G-2
Özel seviye alarmı 45-G-3
CommandCenter™ ekranı
Active Terrain Adjustment™ uygulaması
Active Terrain Adjustment™ ana sayfası 45-Q-1
Active Terrain Adjustment™ durumu 45-Q-2
Active Terrain Adjustment™ Erişimi 45-Q-1
Ayar tetikleyiciler 45-Q-6
Gelişmiş ayarlar 45-Q-4
Otomatik ayar 45-Q-3
Otomatik ayar açık/kapalı 45-Q-7
Otomatik ayar adım ölçüsü 45-Q-7
Yokuş aşağı hassasiyeti 45-Q-5
Yokuş yukarı hassasiyeti 45-Q-4
Atık yönetimi uygulaması
Atık modu 45-C-2
Atık yönetimi 45-C-1
Atık yönetimine erişim 45-C-1
Değiştirme 45-C-6
Genişlik 45-C-3
Hız 45-C-4
Kabin dışı ayarlamalar 45-C-6
Seperatör kanadı 45-C-3
Yön 45-C-5
HVAC uygulaması
Dış sıcaklık 45-K-3
Fan devri 45-K-2
Hava akış modu 45-K-3
HVAC Erişimi 45-K-1
Isıtma, havalandırma ve klima (HVAC) ana sayfası 45-K-1
Klima 45-K-3
Sıcaklığı ayarla 45-K-2
Işıklar uygulaması
Çalışma lambaları ön ayar 1 — kısa hüzme 45-M-2
Çalışma lambaları ön ayar 1 — uzun hüzme 45-M-3
Çalışma lambaları ön ayar 2 — kısa hüzme 45-M-2
Çalışma lambaları ön ayar 2 — uzun hüzme 45-M-3
Çalışma lambası kontrolleri 45-M-4
Çıkış ışıkları 45-M-4
Işıklara erişim 45-M-1
Kalibrasyon uygulamaları
Nem algılayıcı sıcaklık kaçıklığı 45-O-3
Kalibrasyon uygulaması
ActiveYield™ 45-O-12
ActiveYield™ durum göstergesi 45-O-12
sıfırlama 45-O-13
Besleme boğazı öne/arkaya yatıklık aralığı 45-O-18
Besleme boğazı öne/arkaya yatıklık aralığı kalibrasyon prosedürü 45-O-19
Besleme boğazı yanal yatıklık aralığı 45-O-19
Besleme boğazı yanal yatıklık aralığı kalibrasyon prosedürü 45-O-19
Besleme boğazı yanal yatıklık hızı 45-O-20
Besleme boğazı yanal yatıklık hızı kalibrasyon prosedürü 45-O-20
Dolap ve Bıçak Kirişi Konumu 45-O-21
Kalibrasyonlara ve prosedürlere genel bakış 45-O-1
Kapak sacı açıklığı 45-O-16
Kontra açıklığı (aktif dövme sepeti izolasyonu) 45-O-14
Kontra açıklığı (aktif dövme sepeti izolasyonu) kalibrasyon prosedürü 45-O-15
Kontra açıklığı (standart dövme sepeti ayarı) 45-O-3
Kontra açıklığı (standart dövme sepeti ayarı) kalibrasyon prosedürü 45-O-3
Mısır tablasını katlama 45-O-20
Rekolte
ağırlık göstergesi 45-O-9
gelişmiş ayarlar 45-O-7
gelişmiş düzenleme 45-O-11
kalibrasyon kalitesi göstergesi 45-O-8
Kalibrasyonu düzenle/seç 45-O-10
kayıt durumu 45-O-9

kitle akış hızı 45-O-9
numuneyi kaydet 45-O-5
toplanan numune durumu 45-O-8
Sarı flaşör kalibrasyon prosedürü 45-O-23
Şasi yatıklığı 45-O-14
Şasi yatıklığı kalibrasyon prosedürü 45-O-14
Tabla kalibrasyon prosedürü 45-O-17
Tabla Kalibrasyonu 45-O-17
Katlama uygulaması
Katlama ana sayfası 45-H-1
Katlamaya erişim 45-H-1
Katlanır sarmal ucu 45-H-3
Mısır tablasını katlama (konum sensörleri olmadan) 45-H-4
Tahıl tankı kapakları 45-H-2
Motor uygulaması
Motor ana sayfası 45-J-1
Motora erişim 45-J-1
Şanzıman uygulaması
Maks hız 1 ve 2 ..... 45-L-2
Şanzımana erişim 45-L-1
Tabla uygulaması
Acil durumda çalıştırma modu 45-D-32
Arka mil hızı 45-D-30
Besleme boğazı yüzdürme 45-D-17
Bıçak kirişi konumu 45-D-25, 45-D-31
Bıçak kirişi konumu sihirbazı 45-D-32
Devam tercihleri 45-D-20
Dial—A—Speed™ 45-D-20
Dolap konumunu devam ettirme 45-D-23
Draper tip tabla kayışı hızı 45-D-27
Draper yüzme konumu 45-D-28
Eğim hasasiyeti 45-D-9
Eğme hızı 45-D-7
Erişim 45-D-1
Gelişmiş ayarlar 45-D-31
Genişlik 45-D-4
HydraFlex™ basıncı 45-D-26
İş kaydı 45-D-6
İşletim Saati 45-D-6
Kaldırma/İndirme hızı 45-D-6
Kapak sacı boşluğu 45-D-29
Kapak sacı konumunu devam ettirme 45-D-24
Kesme çubuğu eğimi 45-D-29
Kontrol önizleme 45-D-12
Mısır tablası genişliği 45-D-4
Minimum dolap hızı 45-D-5
Otomatik tabla kontrolü 45-D-11
Ön/arka devam ettirme 45-D-22
Ön/arka yatıklık 45-D-10
Sıra genişliği 45-D-5
Tabla 45-D-1
Tabla ayrıntıları 45-D-3
Tabla otomasyonu 45-D-12
Yanal yatıklık 45-D-19
Yükseklik devam ettirme 45-D-13
Yükseklik hassasiyeti 45-D-8
Zeminde yükseklik algılama 45-D-16
Zeminden bağımsız yükseklik algılama 45-D-14
Tahıl işleme uygulaması
Durum merkezi 45-G-5
Nem alarmı 45-G-4
Nem ayarları 45-G-4
Nem düzeltme 45-G-5
Tahıl işleme ana sayfası 45-G-1
Tahıl işlemeye erişim 45-G-1
Tahıl seviyesi 45-G-3
Tahıl seviyesi otomatik işareti 45-G-2
Tank boşaltma kaçıklığı 45-G-2
CommandCenter™ ekranı uygulamaları 45-1
Işıklar uygulaması
Işıklar ana sayfası 45-M-1
Motor
Atık yönetimi filtre kapasitesi 45-J-6
Egzoz süzgeci sistemine genel bakış 45-J-2
Motor soğutma devam ediyor 45-J-5
Otomatik Egzoz Süzgeci Temizliği 45-J-3
Otomatik egzoz süzgeci temizliğini devre dışı bırakın 45-J-5
Park halinde filtre temizleme 45-J-3
CoolScan 125-15

Ç

Çalışma hızları (S760 ve S770) 145-1
Çalışma hızları (S780, S785 ve S790) 145-3
Çalışma lambaları ön ayar 1 — kısa hüzme . 45-M-2
Çalışma lambaları ön ayar 1 — uzun hüzme 45-M-3
Çalışma lambaları ön ayar 2 — kısa hüzme . 45-M-2
Çalışma lambaları ön ayar 2 — uzun hüzme 45-M-3
Çalışma lambası kontrolleri 45-M-4
Çalışma Prensibi 150-C-1
StarFire™ 6000 ..... 150-B-1
Çalıştırma
Palet avantajları 110-5
Palet bileşenleri 110-5
Palet gerdirme sistemi 110-8
Palet özellikleri 110-5
Paletli makineler 110-6
Çalıştırma Sayfası 40-2
Değiştir 40-29
Çalıştırma sıvısı
Güvenlik 35-6
Çavdar
Ekin ayarları 100-12
Çekme
Makine 90-11
Makine geri 90-13
Makine ileri 90-12
Çekme kancası
Arka 90-13
Ön 90-12

Çekme modu
ProDrive™ şanzıman 45-L-2
Çıkış ışıkları 45-M-4
Çıktı Oranı 150-B-7
Seri Port 150-B-7
Çok işlevli kol 45-B-2, 45-P-6
Çok işlevli kol kontrol ayarı 45-B-2
Çoklu bağlaştırıcı
Takma 55-24
Çoklu Ekranlar 40-9
Çözümde Uydu
Uydu Bilgisi 150-B-11
Çözümdeki Uydu Sayısı
Pozisyon Doğruluğu 150-B-10

D

Dairesel Parkur
Ayarlar 150-F-4
İşletilmesi 150-F-11
Kenar 150-F-11
Yöntemler 150-F-10
Dairesel Parkur Ayarları 150-F-4
Dane deposu
Boşaltma helezonu tahriği kesme cıvatası 75-6
Yer 75-6
Deaktivasyon 40-14
Deaktivasyon Kodu 150-B-4
DEF
Bertaraf Edilmesi 125-8
Depo, temizlenmesi 130-O-4
Depo, yeniden doldurulması 125-7
Depolama 125-7
SCR ile donatılmış motorlarda kullanılması 125-6
Sınama 125-6
DEF deposu
Temizlenmesi 130-O-4
DEF deposu tabla emme eleği
Değiştirme 130-J-2
DEF dozlama ünitesi filtresi
Değiştirme 130-J-1
Değişken hızlı fan
Bakım
Değişken hızlı tahrik eden kasnakların greslenmesi 130-G-3
Değişken hızlı tahrik edilen kasnakların greslenmesi 130-G-3
Değiştirme
Tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V) 9,0 L 130-P-7
Değiştirme 45-C-6
Deluxe atık
Kıyıcı
Genel yığma bilgileri 70-2
Demo Aktivasyonu 40-8
Denge Ağırlığı
Gereklilikler (S760) 85-33
Gereklilikler (S770 HillMaster™) 85-35
Gereklilikler (S770) 85-34
Gereklilikler (S780 HillMaster™) 85-38
Gereklilikler (S780) 85-36
Gereklilikler (S785 HillMaster™) 85-39
Gereklilikler (S785) 85-37
Gereklilikler (S790 HillMaster™) 85-39
Gereklilikler (S790) 85-37
Dengeleme silindiri
Gres
Dengeleme silindiri kovanı (HillMaster™ makineler) 130-A-7, 130-A-8
Depolama
Makinenin depodan çıkarılması 140-1
Makinenin hazırlanması 140-1
Soğutma sistemini kışa hazırlama 130-O-13
Devam Anahtarı 150-F-14
Devam tercihleri 45-D-20
Dış sıcaklık 45-K-3
Dış yapılandırma 45-I-11
Dial—A—Speed™ 45-D-20
Diferansiyel Kilidi (Mevcut ise) 45-P-30
Dikey Kesinlik İnceltme (VDOP) 150-B-11
Dil 40-12
Dingil
Tahrikler
Ana silindir eksen piminin temizlenmesi (HillMaster™ makineler) 130-A-7, 130-A-8
Arka dingil gergi çubuğunun greslenmesi 130-G-8
Dengeleme silindiri kovanının yağlanması (HillMaster™ makineler) 130-A-7, 130-A-8
İki hızlı dört tekerlek tahrikli motor eksenlerinin greslenmesi 130-A-5, 130-B-2
Son tahrik dış yataklarının greslenmesi 130-A-6, 130-B-2
Son tahrik ekleminin greslenmesi (HillMaster™ makineler) 130-A-7, 130-A-8
Son tahrik kaplinlerinin greslenmesi 130-B-7
Son tahrik yağının değiştirilmesi 130-K-2
Son tahrik yağının kontrol edilmesi 130-G-8
Tek çeker ağır hizmet iğ yataklarının ve eksen pimlerinin greslenmesi 130-A-6, 130-B-2
Tek çeker ekstra ağır hizmet iğ yataklarının ve eksen pimlerinin greslenmesi 130-A-6, 130-B-2
Direksiyon simidinin ayarlanması 45-P-12
Dişli kutusu
Bakım
Ana motor dişli kutusu yağının değiştirilmesi 130-I-1, 130-K-3
Aşırma tokmağı dişli kutusu yağının değiştirilmesi 130-K-4
Aşırma tokmağı dişli kutusu yağının kontrol edilmesi 130-G-8
Besleme boğazı yön değiştirici dişli kutusu yağını değiştirme 130-H-1

Birincil karşı mil dişli kutusu yağının değiştirilmesi 130-K-3
Birincil karşı mil dişli kutusu yağının kontrol edilmesi 130-G-13
Boşaltma helezonu üst dişli kutusunun greslenmesi 130-G-3
Çoklu hızlı besleme boğazı tahrik dişlisi kutusunun temizlenmesi 130-G-14
Dikey boşaltma helezonu üst dişli kutusunun greslenmesi 130-G-4
Yükleme helezonu dişli kutusu yağının kontrol edilmesi 130-G-14
ProDrive™ makineler
Yağ önerileri 125-15
Yağ önerileri 125-15, 125-16
Diyagnostik Merkezi
Arıza Kodları 40-23
CAN Veriyolu Bilgisi 40-24
Okunan Değerler 40-24
Veri Eşitleme 40-25
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF)
DEF deposu tabla emme eleği, değiştirme ..130-J-2
Dozlama ünitesi filtresi, değiştirme 130-J-1
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu
Boşaltma 130-O-3
Doldurma 130-O-2
Erişim
Dozlama ünitesi filtresi (Final Tier 4/ Stage V) 130-O-4
Tabla emme eleği (Final Tier 4/Aşama V) 130-O-4
Hava deliğinin değiştirilmesi 130-G-15
Hava deliğinin kontrolü 30-4
Hava deliğinin temizlenmesi 130-F-3
Dizel egzoz sıvısı (DEF) seviye göstergesi . 45-P-31
Dizel motor yağı
Interim tier 4, final tier 4, kademe IIIB, kademe IV ve kademe V 125-13
Tier 2 ve faz 2 125-12
Yüksek rakımda işletim için bakım aralığı 125-13
Dizel motorlar, soğuk hava etkisi 125-5
Dizel Partikül Filtresi
Bakım ve Servis 130-O-14
Dizel Partikül Filtresi Bakımı ve Servisi 130-O-14
Dizel yakıt 125-2
Ek katkılar 125-4
Dizel yakıt, test edilmesi 125-5
Dizel yakıtın test edilmesi 125-5
Dizel yakıtın yağlayıcılığı 125-4
Doğruluk Düzeyleri
StarFire™ 6000 ..... 150-B-1
Doğruluk Göstergesi
StarFire™ 6000 ..... 150-B-9
Dokunmatik Ekran Kalibrasyonu 40-11
Dolap kaldırma, indirme ve dolap öne ve arkaya (varsa) 45-P-33
Dolap konumu 45-O-22
Dolap konumu kalibrasyon prosedürü 45-O-22
Dolap konumunu devam ettirme 45-D-23
Dolap pompası
Dolap tahrik pompası kasnak yatağının greslenmesi 130-G-3
Dolap ve bıçak kirişi kalibrasyon prosedürü 45-O-21
Dolap ve Bıçak Kirişi Konumu 45-O-21
Dolap ve bıçak kirişi konumu kalibrasyon prosedürü 45-O-21
Dosya Yöneticisi 40-19
Dışa Aktar 40-19
Ekran görüntüleri 40-21
Dosya Yöneticisi Yazılım Tuşu 150-B-13
İçe Aktar 40-19
Dosya Yöneticisi Yazılım Tuşu
Dosya Yöneticisi 150-B-13
Döner elek
Ayarlama
Fırça 130-P-13, 130-Q-14
Değiştirme
Tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L 130-P-6
13,5 L 130-Q-9
Tahrik kayışı (Sınıf 2/Kademe II)
9,0 L 130-P-3
Tahrik kayışı (Tier 2/Stage II)
13,5 L 130-Q-5
Dolaşım
Kayış 130-P-3, 130-Q-5
Temizleme 130-A-3, 130-B-5
Dönüş Tahmincisi 150-F-2
AutoTrac 150-F-2
Dört tekerlek tahrik (opsiyonel)
Arıza Giderme 135-7
Dört tekerlek tahrik (varsa) 45-P-29
Dövme dişleri
Konum (TriStream rotor yoğun paket yapılandırması) 65-30
Konum (TriStream rotor zorlu tahıl rotoru yapılandırması) 65-29
Konum (Variable Stream rotor standart yapılandırması) 65-33
Konum (Variable Stream rotor yoğun paket yapılandırması) 65-34
Dövme dişleri (TriStream rotor)
Sökülmesi 65-27
Takılması 65-27
Dövme dişleri (Variable Stream Rotor)
Sökülmesi 65-31
Takılması 65-31
Dövme elemanları
Konum (TriStream rotor yoğun paket yapılandırması) 65-30
Konum (TriStream rotor zorlu tahıl rotoru yapılandırması) 65-29

Konum (Variable Stream rotor standart yapılandırması) 65-33
Konum (Variable Stream rotor yoğun paket yapılandırması) 65-34
Dövme elemanları (TriStream rotor)
Sökülmesi 65-27
Takılması 65-27
Dövme elemanları (Variable Stream rotor)
Sökülmesi 65-31
Takılması 65-31
Dövme kanatları
Üst kapak kanatları (Varsa) 65-27
Dövme sepeti
Farklı tipler 65-9
Kalbur mesafe parçaları 65-9
Kısım dişli kesme cıvataları (Standart Kontbatör Ayarı) 65-11
Separatör kapakları (Varsa) 65-10
Tavsiyeler 65-8
Dövme Sepeti
Kurulum
Bölümler (Aktif Dövme Sepeti İzolasyonu) 65-15
Bölümler (Standart Dövme Sepeti Ayarı) 65-12
Seviyeleme (Aktif Dövme Sepeti İzolasyonu) 65-23
Seviyeleme (Standart Dövme Sepeti Ayarı) 65-21
Sökme
Bölümler (Aktif Dövme Sepeti İzolasyonu) 65-15
Bölümler (Standart Dövme Sepeti Ayarı) 65-12
Dövme sepeti hava giderme 45-O-23
Dövme sepeti seviyelendirmesi 45-O-24
Dövme Sepeti seviyelendirmesi kalibrasyon prosedürü 45-O-24
Dövme sepetinden hava giderme kalibrasyon prosedürü 45-O-23
Dövme sepetinin seviyelendirilmesi
Aktif Dövme Sepeti İzolasyonu 65-23
Standart Dövme Sepeti Ayarı 65-21
Dövülmemiş malzeme 45-A-13
Dövülmemiş ürün kaybı 45-A-13
Draper tip tabla kayışı hızı 45-D-27
Draper yüzme konumu 45-D-28
Durum 45-E-2
Durum merkezi 45-G-5
Durum Merkezi 40-3
Düğme
Anız elemanı ayarlaması 65-52
Kıyıcı ayarlaması 70-16
Dümenleme
Arıza Giderme 135-8
Düşük sıcaklıklarda çalışma 95-1
Düz Parkur
İşletilmesi 150-F-6
Quick Line 150-F-5
Yöntemler 150-F-5
Düzeltme Modu
StarFire™ 6000 ..... 150-B-4
Düzenlemeler
Kontbatör önerileri 100-16
Düzenleyici Bildirim
Avrupa Birliği 150-A-18

E

Egzoz Filtresi Kurumunun Taşınması ve Atılması
Dizel Partikül Filtresi Kurumunun Taşınması ve Atılması 130-O-15
Egzoz Süzgeci
Kurumun Taşınması ve Atılması 130-O-15
Egzoz süzgeci sistemine genel bakış 45-J-2
Egzoz süzgeci temizliği göstergesi 45-P-30
Egzoz Süzgeci, Güvenlik
Güvenlik, Egzoz Süzgeci 10-16, 35-1
Egzoz Süzgecinin Atılması 130-O-15
Eğim göstergesi
Boğaz 55-24
Eğim hasasiyeti 45-D-9
Eğimli şase
Ayarlanması
Besleme Boğazı (Manuel Eğim) 55-5
Takım
Besleme Boğazı (Manuel Eğim) 55-5
Eğitmen koltuğu 45-P-19
Eğme hızı 45-D-7
Ekim
Ağırlıklar çizelgesi 100-18
Dansite çizelgesi 100-18
Payable nem çizelgesi 100-18
Ekin ayarları
Acı Bakla 100-7
Akdarı 100-7
Arpa 100-1
Aspir 100-12
Ayçiçeği 100-14
Bezelye 100-9
Buğday Normal 100-15
Buğday Zor 100-15
Cin Mısırı 100-10
Çavdar 100-12
Guar (Salkım Fasulye) 100-6
Hardal 100-8
Kanola 100-2
Keten Tohumu 100-5
Kolza Tohumu (Kuru) 100-10
Kolza Tohumu (Yeşil) 100-11
Kuru Fasulye 100-8
Mercimek 100-6

Mısır (kuru) 100-3
Mısır (Yaş) 100-3
Mısır Koçanı Karışımı 100-4
Nohut 100-2
Ot Tohumları 100-5
Pirinç 100-11
Sofralık Fasulyeler 100-4
Sorgum 100-13
Soya Fasulyesi 100-13
Tritikale 100-14
Yonca 100-1
Yulaf 100-9
Ekin bölücü kanatları
Ayarlama 70-2
Ekin değişiminin etkileri 45-I-7
Ekin düzenlemeleri
Dipnotlar Açıklama Sayfası 100-15
Kontbatör önerileri 100-16
Ekin saptırıcı 70-8
Ekipman Profili 40-32
Ekipman Yöneticisi 40-32
Ekran 150-E-3
Köşe direği
Aktivasyon düğmesi modu kombinasyonları 95-2
VisionTrak™ işleyiş incelemeleri 65-58
Randıman kalibrasyonu
Lastik yarıçapı kodunu değiştirin 95-2
Verim kalibrasyonu
Çok noktalı 95-3
Tek noktadan 95-3
Ekran görüntüleri 40-21
Ekran Kalibrasyonu 40-11
Ekran Uyumluluğu
StarFire™ 6000 ..... 150-B-1
Ekran Üzerinden Yardım 40-1
Elek
Ayarlama
Motor 65-55
Ayarlama svici 65-52
Derin dişli elek 65-52
Genel amaçlı elek 65-52
Kurulum
Elemanlar 65-53
Ölçme 65-50
Sökme
Elemanlar 65-53
Elek açıklığı 45-I-11
Elek ayarı 45-P-27
Elek kaybı 45-A-12
Elektrik sistemi
Akü bağlantı kesme şalteri 80-6
Aküleri sökme ve takma 80-5, 80-6
Akülerin şarj edilmesi 80-4
Ayarlama
Alt sürüş lambası ampulü (Varsa) 80-14
Işık Yayan Diyot (LED) ışıkları 80-16
Kabin halojen lambaları 80-13
Kabin ön farları 80-12
Bağlantı kabloları 80-4
Değiştirme
Alt sürüş lambası ampulü (Varsa) 80-14
Anız lambaları 80-18
Arka tehlike uyarı ışıkları 80-18
Boşaltım lambaları 80-18
Boşaltma sarmalı ışığı 80-18
Erişim kapağı çalışma lambaları 80-18
Işık Yayan Diyot (LED) ışıkları 80-14
Işıldak 80-17
Işıldak ampulü 80-17
İşaret/Fren lambaları 80-18
Kabin halojen lamba ampulü 80-13
Kabin ön far ampulü 80-12
Okuma lambası 80-19
Tahıl tankı ışığı 80-18
Tampon lambası ampulü (Varsa) 80-13
Tavan ve konsol ışığı 80-19
Tehlike uyarı ışıkları/İşaret lambaları 80-18
Temizleme pabucu lambaları 80-18
Yan keşif ışıtaçları 80-18
Yardımcı çalışma lambaları 80-18
Halojen ampul güvenlik kuralları 80-11
Önlemler 80-1
Özgül ağırlık ölçülmesi 80-4
Sıralı sigortalar 80-8
Sigorta kutusu 80-7, 80-9
Takviyenin bağlanması 80-5
Temizleme
Makine temizliği (Periyodik temizlik) 120-1
Elektrik Sistemi
Akülerin kontrol edilmesi 130-G-11
Bakım
Alternatör süzgecinin temizlenmesi 130-N-2
Elektriksel
Komponent taşıma önlemleri 80-2
Sorun Giderme 135-17
Elektriksel Teknik Özellikler 150-C-25
Emisyon
Gerekli dil
EPA 130-O-1
Emisyon Performansı
Onaysız Değişiklik 3
Emniyet kemerleri 45-P-19
İnceleme 130-G-13
En İyi Çözümler
USB Sürücüsü 150-B-16
Enlem
Makine Konum ve Hızı 150-B-9
Entegre biçerdöver ayarı
Entegre biçerdöver ayarı 2 ana sayfası 45-F-1
Entegre biçerdöver ayarı
Active Terrain Adjustment™ 45-F-9

Active Terrain Adjustment™ durumu 45-F-21
Auto Maintain ayarlar 45-F-13
Auto maintain durumu 45-F-23
Ayar ayrıntıları 45-F-4
Geçmiş 45-F-9
Geçmiş ayarları 45-F-3
Geçmiş performans 45-F-6
HarvestSmart™ ayarları 45-F-15
HarvestSmart™ durumu 45-F-20
Hasat önceliklerini düzenleme 45-F-5
Hedef basınç 45-F-15
ICA2 arıza tanısı 45-F-19
ICA2 performans hedefini sağlayamıyor 45-F-7
Kaçıklık ayarı elek 45-F-11
Kaçıklık ayarı temizleme fanı 45-F-11
Kaçıklık ayarı üst elek 45-F-12
Kırık tahıl hassasiyeti 45-F-14
Maksimum motor gücü 45-F-16
Maksimum seyir hızı 45-F-17
Mercek kiri 45-F-7
Optimize etmeye geri dön 45-F-8
Otomasyon durumu 45-F-19
Performans hedefi belirleme 45-F-8
Performansı optimize etme 45-F-3
Tahıl kaybı hassasiyeti 45-F-13
Tahıl sistemi videosu 45-F-4
Yabancı madde hassasiyeti 45-F-14
Yanıt agresifliği 45-F-15, 45-F-18
Yokuş aşağı hassasiyeti 45-F-11
Yokuş yukarı hassasiyeti 45-F-10
Entegre biçerdöver ayarı 2
  Entegre biçerdöver ayarı 2 erişimi 45-F-1
Entegre biçerdöver ayarı 2 ana sayfası 45-F-1
Entegre biçerdöver ayarı 2 erişimi 45-F-1
Erişim kapağı çalışma lambaları
  Değiştirme 80-18
Eter enjeksiyonu çalıştırma (varsa) 45-P-15
Ether
  Güvenlik 35-6
Ethernet Anahtarı
  Çalışma Voltajı 150-C-9
  Genel Bakış 150-C-9
  Kullanıcı için FCC Bildirimleri 150-A-1
Etiket
  Yağlama konumları 130-1
Ezilme tehlikesine dikkat edin 110-2

F

Fabrika varsayılanı 45-I-6
Fan devri 45-K-2
Fan kayışı
  Değiştirme (Tier 2/Stage II)
    9,0 L 130-P-1
    13,5 L 130-Q-3
Farlar
  Ayarlama
    Işık Yayan Diyot (LED) ışıkları 80-16
  Değiştirme
    Alt sürüş lambası ampulü (Varsa) 80-14
    Ampul 80-12
    Işık Yayan Diyot (LED) ışıkları 80-14
    Kabin halojen lamba ampulü 80-13
    Tampon lambası ampulü (Varsa) 80-13
Federal İletişim Komisyonu
  Kullanıcıya Yönelik Bildirimler 150-A-17
Filtre
  Bakım
    Geri dönen hava filtresini temizleme 130-E-1, 130-N-1
    Hidrolik hazne filtresinin değiştirilmesi 130-I-2
    Kabin temiz hava filtresini temizleme 130-B-6
    Kabin temiz hava filtresinin temizlenmesi 130-N-1
  Boşaltma
    Su ayırıcı birincil yakıt filtresi 130-O-6
  Çıkarma
    Motor atık yönetimi hava filtresi (Final Tier 4/Stage V) 130-O-15
  Değiştirme
    Ağır hizmet yakıt ön temizleyici (opsiyonel) 130-O-8
    Ana motor dişli kutusu filtresi 130-C-1, 130-G-12
    Ana motor dişli kutusu yağ filtresi 130-C-1, 130-G-14
    Birincil ve ikincil yakıt filtresi 130-O-9
    Birincil yakıt filtresi 130-G-2
    Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) depo havalandırması 130-G-15
    Hidrolik/Hidrostatik şarj filtresi 130-G-11
    Hidrostatik doldurma filtresi 130-G-12
    İkincil yakıt filtresinin değiştirilmesi 130-G-2
    Motor yağ filtresi 130-F-1, 130-F-2
    Yakıt deposu havalandırma borusu 130-G-15
  Erişim
    Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu tablası emme eleği (Final Tier 4/Stage V) 130-O-4
    Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) dozlama ünitesi filtresi (Final Tier 4/Stage V) 130-O-4
  İnceleme
    Yakıt ön temizleme filtresi 130-A-5
  Kontrol
    Hava filtresi elemanları 130-G-15
    Motor atık yönetimi hava filtresi 130-G-12
    Su ayırıcı 130-G-2
  Temizleme
    Ağır hizmet yakıt ön temizleyici (opsiyonel) 130-O-8
    Birincil yakıt filtresi su ayırıcısı 130-B-5
    Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) depo havalandırması 130-F-3
    Ön Temizleyici 130-O-7
    Yakıt deposu hava deliği 130-F-3

Yakıt ön temizleme filtresi 130-B-4, 130-G-1
Yıkama
Ağır hizmet yakıt ön temizleyici (opsiyonel) 130-O-7
Florlu sera gazı, teknik özellikler 145-18
Fren hidroliği (Eğer varsa) 125-17
Fren Lambaları
Değiştirme 80-18
Frenler
Fren sıvısının kontrol edilmesi 130-G-13
Park freni silindir kablolarının kontrol edilmesi 130-G-11
Sorun Giderme 135-8

G

Geçmiş 45-F-9
Geçmiş ayarları 45-F-3
Geçmiş performans 45-F-6
Gelişmiş PowerCast
Değiştirilmesi
Püskürtücü diskler 70-20
Genişlik 45-C-3, 45-D-4
Gerdirme sistemi 110-8
Gereksinimler
USB Sürücüsü 150-B-17
Gergi çubukları
Arka dingil gergi çubuğunun greslenmesi ... 130-G-8
Geriye hareket alarmı 90-4
Gezin
Çalıştırma Sayfaları 40-29
Gezinme çubuğu 45-P-7
Global Pozisyonlama Sistemi (GPS)
Doğruluk Göstergesi 150-B-12
Gök Grafiği
Uydu Bilgisi 150-B-11
Gökyüzünde Uydu Konumu
Pozisyon Doğruluğu 150-B-10
Gökyüzünün Engelsiz Görünümü
Pozisyon Doğruluğu 150-B-10
Görüntü ve Ses
Parlaklık 40-8
Ses 40-9
Ses Düzeyi 40-9
Gösterge
Ayarlama
Doldurma sensörleri 75-2
Göstergelere genel bakış 35-2
GPS Alıcısı 40-36
GPS Hızı
Makine Konum ve Hızı 150-B-9
GPS Rotası
Makine Konum ve Hızı 150-B-9
Grafikler
StarFire™ 6000 ..... 150-B-12
Uydu Bilgisi 150-B-12
GreenStar Ekranı
Bileşenler 150-E-3
GreenStar™ 2 Ekranı 150-B-3
Arıza Tanı Bilgileri 150-B-18
Mesaj Merkezi 150-B-17
GreenStar™ 3 Ekranı 150-B-3
Arıza Tanı Bilgileri 150-B-18
Mesaj Merkezi 150-B-17
Gres
Aşırı basınç ve çok yönlü kullanım 125-17
Guar (Salkım Fasulye)
Ekin ayarları 100-6
Güç kapatma prosedürü 100-16
Güdüm Duyarlılığı 150-F-4
Güncelle
Geri Al 40-13
İndir 40-13
Yazılım 40-13
Yükle 40-13
Gürültü düzeyi 145-16
Güvenlik
Yangın söndürücü 20-4, 115-3
Çalıştırılması 115-1
Kontrol Listesi 115-1
Önerilen yangın önlemleri 115-1
Akü güvenli kurulumu 80-3
Besleme boğazı durdurucusu 55-1
Çıkartmalar
Kriko cebi konumları 85-39
Makine bağlama konumları 90-10
Geriye hareket alarmı 90-4
Güvenli bakım, yapılması 10-8
Halojen ampul güvenlik kuralları 80-11
Kriko cebi konumları 85-40, 90-11
Lastikler, bakımının güvenli yapılması 10-12
Makine bağlama konumları 90-10
Makine özellikleri 05-1
Tablayı taşıma 10-3
Yangın söndürücü 20-5, 115-4
Dolum 115-2
Konumlar 20-6, 115-5
Güvenlik işaretleri
Akümülatör etiketi 110-1
Güvenlik İşaretleri
Kabin/platform erişim merdiveni 110-2
Kullanıcı el kitabı 110-1
Güvenlik, yağlayıcılar 125-17
Güvenlik, Yakıtla Güvenli İşlem Yapın, Ateş Yakmayın
Yangınları Önleyin, Yakıtla Güvenli İşlem Yapın 10-4, 115-2, 125-1
Güvenlik, Yüksek Basınçlı Sıvılardan Uzak Durun
Yüksek Basınçlı Sıvılardan Uzak Durun 10-10

H

Hangi tür tahıl kalitesi sorunları 45-A-5
Hangi tür tahıl kayıpları 45-A-5
Hardal
  Ekin ayarları 100-8
Harmanlama devri 45-I-8
Harmanlama devri ayarı 45-P-26
Harmanlama koşulları 45-I-4
Harvest Mobile'in Çalıştırılması
  Harvest Mobile Çalışması 150-E-7
  Harvest Mobile'in Çalıştırılması 150-E-6
  İnteraktif Biçerdöver Ayarı (ICA) 150-E-7
  Kablosuz Veri Sunucusu Çalıştırma Ekranlarının Görüntülenmesi 150-E-7
HarvestSmart™
  Akıllı hedef 45-E-5
  Akıllı mod 45-E-5
  Ayarlar 45-E-4
  Durum 45-E-2
  HarvestSmart™ ana sayfası 45-E-1
  HarvestSmart™'a Erişim 45-E-1
  Hedef basınç 45-E-6
  Kapasite modu 45-E-6
  Maksimum motor gücü 45-E-7
  Maksimum seyir hızı 45-E-8
  Otomasyon 45-E-2
  Sınırlayıcılar 45-E-7
  Yanıt agresifliği 45-E-9
HarvestSmart™ ana sayfası 45-E-1
HarvestSmart™ ayarları 45-F-15
HarvestSmart™ durumu 45-F-20
HarvestSmart™'a Erişim 45-E-1
Hasat ayarları
  Ayar durumları 45-I-12
  Dış yapılandırma 45-I-11
  Ekin değişiminin etkileri 45-I-7
  Elek açıklığı 45-I-11
  Fabrika varsayılanı 45-I-6
  Gelişmiş ayarlar 45-I-13
  Harmanlama devri 45-I-8
  Harmanlama koşulları 45-I-4
  Hasat ayarları ana sayfası 45-I-1
  Hasat ayarlarına erişim 45-I-1
  Hasat ayarlarını yükleme 45-I-2
  Kontra açıklığı 45-I-7
  Ön ayar 45-I-3
  Ön ayarı kaydetme 45-I-6
  Özel ön ayar 45-I-6
  Pabuç çözünürlüğü 45-I-14
  Performans hedefi 45-I-15
  Saman koşulları 45-I-5
  Seperatör çözünürlüğü 45-I-13
  Temizleme fanı 45-I-9
  Üst elek açıklığı 45-I-10
Hasat ayarları ana sayfası 45-I-1
Hasat ayarlarına erişim 45-I-1
Hasat ayarlarını yükleme 45-I-2
  Ekin değişiminin etkileri 45-I-7
  Harmanlama koşulları 45-I-4
  Ön ayar 45-I-3
  Ön ayarı kaydetme 45-I-6
    Fabrika varsayılanı 45-I-6
    Özel ön ayar 45-I-6
  Saman koşulları 45-I-5
Hasat ipuçları 95-1
  Düşük sıcaklıklarda çalışma 95-1
Hasat kontrolleri 45-P-20
Hasat öncelikleri 45-A-4
Hasat önceliklerini düzenleme 45-F-5
Hava akış modu 45-K-3
Hava deliği
  Pozisyonlar 30-4
  Standart arazi pozisyonu 30-5
  Taşıma pozisyonu 30-7
  Uzatılmış arazi pozisyonu 30-6
Hava filtresi
  Çıkarma
    Motor atık yönetimi (Final Tier 4/Stage V) 130-O-15
Hava kanalları 70-9
Hava kompresörü 45-J-6
  Bakım
    Depodan suyun boşaltılması 130-A-5
  Değiştirme
    Kayış (Final Tier 4/Stage V)
      9,0 L 130-P-10
      13,5 L 130-Q-10
    Kayış (Tier 2/Stage II)
      9,0 L 130-P-1
      13,5 L 130-Q-1
  Depo 130-O-13
Hava Kompresörü
  Çubuk
    Hortum 130-O-13
Hava kompresörü durumu 45-J-7
Hava kompresörü sistemi 130-O-13
Hava sistemi
  Düzeltme yapmayın 130-O-2
Hava temizleyici filtreleri
  Sökülmesi 130-O-13
Havasını alma
  Yakıt sistemi 130-O-10
Hedef basınç 45-E-6, 45-F-15
Helezonlar
  Ayarlama
    Tahıl tankı yükleme helezonu (Tahıl tankı kapakları) 75-7
  Katlamalı tahıl tankı yükleme helezonu (Tahıl tankı uzatmaları) 75-7
  Manuel temizlik kapağı
    Temizleme pabucu helezon dişlileri 65-46

Tahıl Tankı Çapraz Helezon Kapakları
ActiveYield™ ... 75-4
Temizlik kapağı
Pabuç helezon dişlileri (eğer varsa) ... 65-46
Yükleme helezonu saptırıcısı ... 75-6
Hız ... 45-C-4
Hızlı durdurma şalteri ... 45-P-31
Hidrolik sistemi
Akümülatör basıncı ... 130-2
Bakım
Ana motor dişli kutusu yağ seviyesinin kontrol edilmesi ... 130-A-5
Hidrolik depo yağının değiştirilmesi ... 130-K-2
Hidrolik deposunun yağ seviyesinin kontrol edilmesi ... 130-A-4
Hidrolik hazne filtresinin değiştirilmesi ... 130-I-2
Haznedeki yağın kontrolü ... 30-2
Hortumun değiştirilmesi ... 130-1
Temizleme
Makine temizliği (Periyodik temizlik) ... 120-1
Makine temizliği (Yıllık temizlik ve Özel Ekinler) ... 120-7
Temizlik ... 130-2
Hidrolik yağı ... 110-10
Hidrolikler
Gerdirme sistemi ... 110-8
Hidrostatik zemin tahriği
Arıza Giderme ... 135-4
HillMaster™
Genel bilgiler ... 105-1
Günlük çalışma hazırlıkları ... 105-3
Şalterler
Seviyeleme kontrolü ... 105-3
HVAC ... 45-P-22
Dış sıcaklık ... 45-K-3
Fan devri ... 45-K-2
Hava akış modu ... 45-K-3
HVAC Erişimi ... 45-K-1
Isıtma, havalandırma ve klima (HVAC) ana sayfası ... 45-K-1
Klima ... 45-K-3
Sıcaklığı ayarla ... 45-K-2
HVAC Erişimi ... 45-K-1
HydraFlex™ basıncı ... 45-D-26

I

ICA nasıl devam etmeli ... 45-A-15
ICA oturumu tamamlandı ... 45-A-15
ICA önerileri buluyor ... 45-A-6
ICA performans değişikliklerini izliyor ... 45-A-16
ICA, ayar değişikliğini uyguluyor ... 45-A-8
ICA, operatörün işlem yapmasını bekliyor ... 45-A-9
ICA'nın gösterilen çözümü kullanarak ayarları değiştirmesini sağlamak için uygula öğesini seçin ... 45-A-7
ICA2 arıza tanısı ... 45-F-19
ICA2 performans hedefini sağlayamıyor ... 45-F-7
ICA2 tarafından tespit edilen sorunlar ... 45-A-6
Industry Canada
Kullanıcıya Yönelik Bildirimler ... 150-A-17
Isıtıcı
Sorun Giderme ... 135-19
Isıtma, havalandırma ve klima (HVAC) ana sayfası ... 45-K-1
ISOBUS VT ... 40-36
Işıklar ... 45-P-23
Ayarlama
Alt sürüş lambası ampulü (Varsa) ... 80-14
Işık Yayan Diyot (LED) ışıkları ... 80-16
Kabin halojen lambaları ... 80-13
Kabin ön farları ... 80-12
Aydınlatma gecikmesi/Zaman aşımı ... 50-8
Aydınlatma konumları
Arka boşaltma ışıkları ... 50-3
Çalışma lambaları ... 50-2, 50-4
Çıkış ışıkları ... 50-3, 50-7
Farlar ... 50-1, 50-8
Işıldaklar ... 50-1
İşaret/Fren lambaları ... 50-3
Martı kanadı servis ışıkları (opsiyonel) ... 50-5
Motor bölmesi servis ışıkları (opsiyonel) ... 50-7
Otomatik ışıldaklar ... 50-2
Ön anız ışıkları ... 50-2
Pabuç servis ışıkları ... 50-5
Tehlike uyarı ışıkları ... 50-1
Çalışma lambaları ön ayar 1 — kısa hüzme ... 45-M-2
Çalışma lambaları ön ayar 1 — uzun hüzme ... 45-M-3
Çalışma lambaları ön ayar 2 — kısa hüzme ... 45-M-2
Çalışma lambaları ön ayar 2 — uzun hüzme ... 45-M-3
Çalışma lambası kontrolleri ... 45-M-4
Çıkış ışıkları ... 45-M-4
Değiştirilmesi
Halojen ampul güvenlik kuralları ... 80-11
Değiştirme
Alt sürüş lambası ampulü (Varsa) ... 80-14
Anız lambaları ... 80-18
Arka tehlike uyarı ışıkları ... 80-18
Boşaltım lambaları ... 80-18
Boşaltma sarmalı ışığı ... 80-18
Erişim kapağı çalışma lambaları ... 80-18
Işık Yayan Diyot (LED) ışıkları ... 80-14
Işıldak ... 80-17
Işıldak ampulü ... 80-17
İşaret/Fren lambaları ... 80-18
Kabin halojen lamba ampulü ... 80-13
Kabin ön far ampulü ... 80-12
Okuma lambası ... 80-19

Tahıl tankı ışığı 80-18
Tampon lambası ampulü (Varsa) 80-13
Tavan ve konsol ışığı 80-19
Tehlike uyarı ışıkları/İşaret lambaları 80-18
Temizleme pabucu lambaları 80-18
Yan keşif ışıtaçları 80-18
Yardımcı çalışma lambaları 80-18
Işıklar ana sayfası 45-M-1
Işıklara erişim 45-M-1
Işıklar ana sayfası 45-M-1
Işıklara erişim 45-M-1
Işıkları çalıştırma 45-P-13
Işıklı Gösterge Çubuğu Ayarları 150-F-3
Işıldak
Değiştirme
Işık 80-17
Lamba ampulü 80-17

İ

İkaz ılı=ı
Besleme Düzeni Eğimi 55-24
İkili konum atamaları oluşturma 45-B-5
İkinci Ekran 40-9
İlerleme 45-A-17
İnteraktif biçerdöver ayarı
Aşırı kesmik 45-A-6
Dövülmemiş malzeme 45-A-13
Dövülmemiş ürün kaybı 45-A-13
Elek kaybı 45-A-12
Hangi tür tahıl kalitesi sorunları 45-A-5
Hangi tür tahıl kayıpları 45-A-5
Hasat öncelikleri 45-A-4
ICA nasıl devam etmeli 45-A-15
ICA oturumu tamamlandı 45-A-15
ICA önerileri buluyor 45-A-6
ICA performans değişikliklerini izliyor 45-A-16
ICA, ayar değişikliğini uyguluyor 45-A-8
ICA, operatörün işlem yapmasını bekliyor 45-A-9
ICA'nın gösterilen çözümü kullanarak ayarları değiştirmesini sağlamak için uygula öğesini seçin 45-A-7
ICA2 tarafından tespit edilen sorunlar 45-A-6
İlerleme 45-A-17
İnteraktif biçerdöver ayarına erişim 45-A-1
İyileştirilecek alanları seçme 45-A-3
Kırık tahıl 45-A-13
Manuel ayar ile devam etmek için sonraki öğesini seçin 45-A-11
Oturum durumu 45-A-2
Önerilen çözümler 45-A-9
Performansı görüntüle 45-A-11
Saman kalitesi sorunları 45-A-6
Seperatör kaybı 45-A-12
Son ayardan bu yana performans nasıl etkilendi 45-A-13
Sorunları düzenle 45-A-8
Tüm ICA ayarlarını geri al, baştan başla 45-A-8
Yabancı madde ağır 45-A-13
Yabancı madde hafif 45-A-13
İnteraktif Biçerdöver Ayarı
İnteraktif biçerdöver ayarı (ICA) ana sayfası 45-A-1
İnteraktif biçerdöver ayarı (ICA) ana sayfası 45-A-1
İnteraktif biçerdöver ayarına erişim 45-A-1
İş kaydı 45-D-6
İş Monitörü 40-34
Kayıt 40-34
İşaret ışıkları
Değiştirme 80-18
İşaret sözcükleri, anlayın 10-1
İşletim Saati 45-D-6
İşletim Sistemi
Uygulamalar 40-3
İşlev atamaları 45-B-6
İşleyiş İlkesi 150-D-1
İyileştirilecek alanları seçme 45-A-3
İzleme Bilgileri
Uydu Bilgisi 150-B-11
İzleme Tonları 150-F-2

J

JDLink
Çalışma Prensibi 150-C-1
Genel Bakış 150-C-1
İşlevler 150-C-3
KURULUM 150-C-9
JDLink
Son Kullanıcı Lisans Sözleşmesi 150-C-17

K

Kabin
Aydınlatma konumları
Arka boşaltma ışıkları 50-3
Çalışma lambaları 50-2, 50-4
Çıkış ışıkları 50-3, 50-7
Farlar 50-1, 50-8
Işıldaklar 50-1
İşaret/Fren lambaları 50-3
Martı kanadı servis ışıkları (opsiyonel) 50-5
Motor bölmesi servis ışıkları (opsiyonel) 50-7
Otomatik ışıldaklar 50-2
Ön anız ışıkları 50-2
Pabuç servis ışıkları 50-5
Tehlike uyarı ışıkları 50-1
Ekran
Karşılanabilir nem ve yoğunluk çizelgesi 100-18
Randıman kalibrasyonu
Lastik yarıçapı kodunu değiştirin 95-2
Standart ağırlıklar çizelgesi 100-18
Verim kalibrasyonu
Çok noktalı 95-3

Tek noktadan 95-3
Emniyet kemerlerinin kontrol edilmesi 130-G-13
Geri dönen hava filtresini temizleme 130-E-1, 130-N-1
Kamera
Ayarlanması 80-11
Klima
Boşaltma hortumunun temizlenmesi 130-A-6
Köşe direği
Aktivasyon düğmesi modu kombinasyonları 95-2
VisionTrak™ işleyiş incelemeleri 65-58
Merdiven konumları 20-4
İnişten katlama/dışa açma (Paletli makineler) 110-4
Paletli makineler (Salıncaklı) 110-2
Zeminden katlama/dışa açma (Paletli makineler) 110-3
Ön cam yıkayıcı deposu
Depoyu doldurma 130-N-2
Radyo
Anten 20-2
CB kabloları 20-2
CB montajı 20-3
Radyo frekansı 20-1
Radyo kontrolleri 20-2
Radyo tipleri (opsiyonel) 20-1
Sağ iniş 20-6
Şalterler
Aydınlatma gecikmesi/Zaman aşımı 50-8
HillMaster™ seviyeleme kontrolü 105-3
Temiz hava filtresini temizleme 130-B-6
Temiz hava filtresinin temizlenmesi 130-N-1
Trabzanlar 20-6
Video uygulaması
Güvenlik 80-9
Video Arayüzü Özelliği 80-9
Yedek Parça Radyolar 20-1
Kabin dışı ayarlamalar 45-C-6
Kablosuz
StarFire™ 6000 ..... 150-B-16
Kablosuz Veri Sunucusu
Bileşenler 150-E-3
Kablosuz Veri Sunucusu (WDS) Kablosuz Şifresini Sıfırlama
Kablosuz Veri Sunucusu (WDS) Kablosuz Şifresini Sıfırlama 150-E-10
Kablosuz Veri Sunucusu Anteni ve Kablosu
Bileşenler 150-E-4
Kablosuz Veri Sunucusundaki Verilerin Yönetilmesi
Verilerin WDS'den Silinmesi 150-E-8
Kaçıklık ayarı elek 45-F-11
Kaçıklık ayarı temizleme fanı 45-F-11
Kaçıklık ayarı üst elek 45-F-12
Kaçıklıklar
Ekipman 40-32
Makine 40-32
Kalbur
Lambaların değiştirilmesi 80-18
Manuel temizlik kapağı
Helezon dişlileri 65-46
Temizlik kapağı
Helezon dişlileri (eğer varsa) 65-46
Kalbur kesici konumları (Varsa) 65-11
Kalbur kesiciler (Varsa) 65-10
Kalbur mesafe parçaları 65-9
Kalbur tipleri 65-9
Kaldırma/İndirme hızı 45-D-6
Kalibrasyon
Arazi Dengeleme Modülü (TCM) 150-B-10
Ürün
Lastik yarıçapı kodunu değiştirin 95-2
Verim
Çok noktalı 95-3
Tek noktadan 95-3
Kalibrasyonlar
600x tabla otomatik testi 45-O-18
600x tabla otomatik testi kalibrasyon prosedürü 45-O-18
ActiveYield™ 45-O-12
ActiveYield™
durum göstergesi 45-O-12
gelişmiş ayarlar 45-O-13
sıfırlama 45-O-13
Aktif dövme sepeti izolasyonu (ACI) hava giderme 45-O-23
Aktif dövme sepeti izolasyonu (ACI) seviyelendirmesi 45-O-24
Aktif dövme sepeti izolasyonu (aci) hava giderme kalibrasyon prosedürü 45-O-23
Aktif dövme sepeti izolasyonu (aci) seviyelendirmesi kalibrasyon prosedürü 45-O-24
Besleme boğazı kaldırma hızı 45-O-16
Besleme boğazı kaldırma hızı kalibrasyon prosedürü 45-O-17
Besleme boğazı öne/arkaya yatıklık aralığı 45-O-18
Besleme boğazı öne/arkaya yatıklık aralığı kalibrasyon prosedürü 45-O-19
Besleme boğazı yanal yatıklık aralığı 45-O-19
Besleme boğazı yanal yatıklık aralığı kalibrasyon prosedürü 45-O-19
Besleme boğazı yanal yatıklık hızı 45-O-20
Besleme boğazı yanal yatıklık hızı kalibrasyon prosedürü 45-O-20
Boşaltma helezonunu devreye alma 45-O-15
Boşaltma helezonunu devreye alma kalibrasyon prosedürü 45-O-15
Dolap konumu 45-O-22
Dolap konumu kalibrasyon prosedürü 45-O-22
Dolap ve Bıçak Kirişi Konumu 45-O-21
Dolap ve bıçak kirişi konumu kalibrasyon prosedürü 45-O-21

Dövme sepeti hava giderme 45-O-23
Dövme sepeti seviyelendirmesi 45-O-24
Dövme Sepeti seviyelendirmesi kalibrasyon prosedürü 45-O-24
Dövme sepetinden hava giderme kalibrasyon prosedürü 45-O-23
Kalibrasyonlara ve prosedürlere erişim 45-O-1
Kalibrasyonlara ve prosedürlere genel bakış 45-O-1
Kanat kalibrasyon prosedürü 45-O-21
Kanatlar 45-O-20
Kapak sacı açıklığı 45-O-16
Kapak sacı aralığı kalibrasyon prosedürü ... 45-O-16
Kitle akış titreşimi 45-O-1
Kitle akış titreşimi kalibrasyon prosedürü 45-O-2
Kontra açıklığı (aktif dövme sepeti izolasyonu) 45-O-14
Kontra açıklığı (aktif dövme sepeti izolasyonu) kalibrasyon prosedürü 45-O-15
Kontra açıklığı (standart dövme sepeti ayarı) 45-O-3
Kontra açıklığı (standart dövme sepeti ayarı) kalibrasyon prosedürü 45-O-3
Mısır tablasını katlama 45-O-20
Mısır tablasını katlama kalibrasyon prosedürü 45-O-21
Nem algılayıcı sıcaklığı 45-O-2
Nem algılayıcı sıcaklık kaçıklığı 45-O-3
Radar 40-35
Rekolte
ağırlık göstergesi 45-O-9
durum göstergesi 45-O-5
gelişmiş ayarlar 45-O-7
gelişmiş düzenleme 45-O-11
kalibrasyon kalitesi 45-O-5
kalibrasyon kalitesi göstergesi 45-O-8
Kalibrasyonu düzenle/seç 45-O-10
kayıt durumu 45-O-9
kitle akış hızı 45-O-9
kullanılmayan numuneleri sil 45-O-12
numuneyi kaydet 45-O-5
ölçek ağırlığını eşleştir 45-O-6
sıfırlama 45-O-10
toplanan numune durumu 45-O-8
Rekolte kalibrasyonu 45-O-4
Sarı flaşör 45-O-22
Sarı flaşör kalibrasyon prosedürü 45-O-23
Şasi yatıklığı kalibrasyon prosedürü 45-O-14
Tabla kalibrasyon prosedürü 45-O-17
Tabla Kalibrasyonu 45-O-17
Tekerlek Kayması 40-35
Kalibrasyonlar
Dolap ve bıçak kirişi kalibrasyon prosedürü 45-O-21
Şasi yatıklığı 45-O-14
Kalibrasyonlara ve prosedürlere erişim 45-O-1
Kalibrasyonlara ve prosedürlere genel bakış 45-O-1
Kamera
Ayarlanması 80-11
Kanat kalibrasyon prosedürü 45-O-21
Kanatlar 45-O-20
Ayarlama
Ekin Bölücü 70-2
Kanola
Ekin ayarları 100-2
Kapak
Motor erişimi 130-O-1
Motor filtresi erişimi 130-O-1
Kapak sacı açıklığı 45-O-16
Kapak sacı aralığı kalibrasyon prosedürü ... 45-O-16
Kapak sacı boşluğu 45-D-29
Kapak sacı konumunu devam ettirme 45-D-24
Kapaklar
Tahıl tankı
Çalıştırma 75-2
Kapasite modu 45-E-6
Kapatıldıktan Sonra Açık Kalma Saati 150-B-7
Kaplin
Hava kompresörü 130-O-13
Karayolunda nakliye 90-1
Tabla takılı 90-1
Karbondioksit Emisyonları 145-18
Katlama
Katlama ana sayfası 45-H-1
Katlamaya erişim 45-H-1
Katlanır sarmal ucu 45-H-3
Mısır tablasını katlama (konum sensörleri olmadan) 45-H-4
Mısır tablasını katlama (konum sensörleriyle) 45-H-4
Tahıl tankı kapakları 45-H-2
Katlama ana sayfası 45-H-1
Katlamaya erişim 45-H-1
Katlanır sarmal ucu 45-H-3
Kavisli Parkur Düzenlemeleri 150-F-3
Kayar kavrama
Besleme boğazı kayar kavramasının greslenmesi 130-G-14
Kaydırak
Ayarlanması 70-3
Kanat ayarları 70-5, 70-6
Kanatlar 70-4
Kaydırma düğmesi 45-B-5
Kayış
Ayarlama
Ara mil sağ arka 65-45
Ara mil sağ ön 65-44
Aşırma tokmağı (varsa) 65-42
Besleme düzeni sabit hız tahriği 55-19
Besleme hızlandırıcı 65-7
Boğaz değişken hızlı tahrik 55-13
Boşaltma tokmağı 65-37
CommandTouch çok-hızlı besleme

düzeni tahriği....55-22
İlk 50 saat....25-3
Kesmik elevatörü....65-60
Kesmik sistemi....65-62
Kıyıcı karşı mili....70-28
Ön takım makara/kayış toplama pompa (CommandTouch çok-hızlı besleme düzeni)....55-24
Ön takım makara/kayış toplama pompa (Sabit hızlı besleme düzeni)....55-21
Ön takım makara/toplama kayışı pompa (Değişken hızlı boğaz)....55-18
Temiz dane elevatörü....65-56
Ayarlanması
Kıyıcı tahriği....70-25
Konveyör helezon....65-47
Temizleme fanı....65-47
Temizleme sistemi....65-47
Değiştirilmesi
Kıyıcı....70-25
Değiştirme
Aksesuar (Tier 2/Stage II)
9,0 L....130-P-1
13,5 L....130-Q-1
Alternatör (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L....130-P-4
13,5 L....130-Q-6
Ara mil sağ arka....65-45
Ara mil sağ ön....65-45
Aşırma tokmağı (varsa)....65-43
Besleme düzeni sabit hız tahriği....55-19
Boğaz değişken hızlı tahrik....55-12
Boşaltma helezonu tahriği....75-11, 75-12
Boşaltma tokmağı....65-37
CommandTouch çok-hızlı besleme düzeni tahriği....55-21
Değişken hızlı fan tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L....130-P-7
Değişken tahrik....65-36
Döner elek tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L....130-P-6
13,5 L....130-Q-9
Döner elek tahrik kayışı (Tier 2/Stage II)
9,0 L....130-P-3
13,5 L....130-Q-5
Fan tahriği (Tier 2/Stage II)
9,0 L....130-P-1
13,5 L....130-Q-3
Fan tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V)
13,5 L....130-Q-12
Hava kompresörü (Tier 2/Stage II)
9,0 L....130-P-1
13,5 L....130-Q-1
Hava kompresörü kayışı (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L....130-P-10
13,5 L....130-Q-10
Kesmik sistemi....65-62
Kıyıcı karşı mili....70-29, 70-31
Klima (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L....130-P-4
13,5 L....130-Q-6
Konveyör helezon....65-47
Motor atık yönetimi kayışı (Final Tier 4/Stage V)....130-P-13
13,5 L....130-Q-14
Ön takım makara/kayış toplama pompa (CommandTouch çok-hızlı besleme düzeni)....55-22
Ön takım makara/kayış toplama pompa (Sabit hızlı besleme düzeni)....55-19
Standart hızlı yüksek kapasiteli besleme hızlandırıcı....65-5
Tabla dolabı/toplama kayışı pompası (Değişken hızlı besleme boğazı)....55-15
Temiz dane elevatörü....65-56
Temizleme fanı....65-47, 65-49
Temizleme sistemi....65-47
Vakumlu fan tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L....130-P-6
13,5 L....130-Q-10
Vakumlu fan tahrikli kayış (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L....130-P-7
Yüksek hızlı, yüksek kapasiteli besleme hızlandırıcı....65-5
Dolaşım
Döner elek kayışı....130-P-3, 130-Q-5
Motor yönlendirme (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L....130-P-4
Motor yönlendirme (Tier 2/Stage II)
9,0 L....130-P-1
Motor yönlendirmesi (Final Tier 4/Stage V)
13,5 L....130-Q-6
Motor yönlendirmesi (Tier 2/Stage II)
13,5 L....130-Q-1
Sağ tahrik kayışları....65-68, 65-69
Sol tahrik kayışları....65-67
Kayış bakımı ve iklimlendirme....110-9
Kesilgen cıvata
Boşaltma sarmalı tahriği....75-6
Yer....75-6
Kesme çubuğu eğimi....45-D-29
Kesme vidası konumu
Tek noktadan kilitleme....55-29
Kesmik elevatörü
Ayarlama
Tahrik kayışı....65-60

Üst tahrik zinciri 65-61
Bakım
Kesmik elevatörü kayar kavramasının greslenmesi 130-A-7, 130-B-6
Kamera 65-59
Sensörler 65-59
Kesmik helezonu
Bakım
Kesmik helezonu tahrik kayar kavramasının greslenmesi 130-G-6
Kesmik sistemi
Ayarlama
Aşınma şeritleri 65-65
Elevatör tokaçları 65-60
Geri dönüş dövme sepeti 65-66
Kesmik elevatörü tokaç zinciri 65-61
Kılçık kıranlar 65-65
Tahrik kayışı 65-62
Tahrik zinciri 65-63
Bakım
Kesmik sistemi kamerasının temizlenmesi 130-A-7, 130-N-3
Değiştirme
Tahrik kayışı 65-62
Tahrik zinciri 65-63
Kurulum
Aşınma şeritleri 65-64
Kılçık kıranlar 65-64
Sökme
Aşınma şeritleri 65-64
Kılçık kıranlar 65-64
Temizleme
Helezon temizliği 65-67
Kesmik elevatörü kamerası 65-59
Kesmik elevatörü sensörleri 65-59
Keten Tohumu
Ekin ayarları 100-5
Kılavuz
Arıza Giderme 150-F-20
AutoTrac 150-F-1
Durum Göstergesi 150-F-12
Dairesel Parkur
Yöntemler 150-F-10
Parkur Ayarlandı 150-F-12
Parkur Değiştir 150-F-12
KILAVUZ
AB kavisleri 150-F-6
AutoTrac
Devre dışı bırak 150-F-15
Etkinleştir 150-F-13
Ayarlar
Yol kaydırma 150-F-2
Kılavuzluk 40-31
AB Kavisleri
Düz Yol 150-F-7
Engeller 150-F-7
İşletilmesi 150-F-6
AutoTrac
Devam Anahtarı 150-F-14
Devre dışı bırakma 150-F-13
Devre Dışı Bırakma Mesajları 150-F-15
Etkinleştirme 150-F-13
Ayarlar
Dairesel Parkur 150-F-4
Kavisli Parkur 150-F-3
Ayarları
Ana Açık/Kapalı 150-F-2
Dönüş Tahmincisi 150-F-2
Işıklı Gösterge Çubuğu 150-F-3
İzleme Tonları 150-F-2
Dairesel Parkur
İşletilmesi 150-F-11
Dairesel Parkur Kenarı 150-F-11
Direksiyon Optimizasyonu 150-F-16
Düz Parkur
İşletilmesi 150-F-6
Quick Line 150-F-5
Yöntemler 150-F-5
Güdüm Duyarlılığı 150-F-4
Maksimum Hızlar 150-F-15
Manuel 150-F-1
Minimum Hızlar 150-F-15
Parkur Aralığı 150-F-4
Parkur Bulma 150-F-5
Parkur Oluşturma 150-F-5
Quick Line 150-F-5
Sınırlandırılmış alan hatlı yol 150-F-11
İşletim 150-F-11
Uyarlanabilir Kavisler 150-F-7
Düz Yol 150-F-8
Engeller 150-F-9
İşletilmesi 150-F-8
Kılavuzluk Parkuru Bulma 150-F-5
Kılavuzluk Parkuru Oluşturma 150-F-5
Kırık tahıl 45-A-13
Kırık tahıl hassasiyeti 45-F-14
Kısa saman eleği
Ayarlama svici 65-52
Kısa Saman Eleği
Ayarlama 65-49
Kısayol Ekran Tuşları 40-3
Kıyıcı
Ayarlama
Arka sac kapak kanatları 70-4, 70-18
Ekin bölücü kanatları 70-2
Kıyıcı karşı mil kayışı 70-28
PowerCast™ arka sac kapak (opsiyonel) 70-7
Sabit Bıçak Sırası 70-10
Ayarlama svici 70-16
Ayarlanması
Arka kapak kanat ayarları 70-5, 70-6, 70-19

Arka kapak kanatları 70-4, 70-17
Kaydırak 70-3
Kıyıcı tahrik kayışı gerginliği 70-25
Değiştirilmesi
Gelişmiş PowerCast püskürtücü diskler 70-20
Kayış 70-25
Değiştirin
Hızlar 70-16
Değiştirme
Kıyıcı bıçakları 70-12, 70-13
Kıyıcı karşı mil kayışı 70-29, 70-31
Orta ayırıcı bıçak 70-15
PowerCast™ arka sac kapak bıçakları (opsiyonel) 70-7
Sabit bıçak sırası lamaları 70-11
Ekin saptırıcı 70-8
Erişim kapağı 70-12
Genel yığma bilgileri (Premium Atık) 70-3
Kontrol çubuğu (opsiyonel) 70-10
Merkezleme
Kıyıcı bıçakları 70-15
PowerCast™ arka sac kapak (opsiyonel)
Arka davlumbazlar 70-8
Temizleme
Makine temizliği (Periyodik temizlik) 120-1
Makine temizliği (Yıllık temizlik ve Özel Ekinler) 120-7
Yığın yaklaştırma tırmıkları 70-3
Kitle akış algılayıcısı
Bakım
Kitle akış algılayıcısının temizlenmesi 130-B-6
Kitle akış titreşimi 45-O-1
Kitle akış titreşimi kalibrasyon prosedürü 45-O-2
Klima 45-K-3
Arıza Giderme 135-19
Boşaltma hortumunun temizlenmesi 130-A-6
Klima kayışı (Final Tier 4/Stage V)
Değiştirme
9,0 L 130-P-4
13,5 L 130-Q-6
Kodlar
Lastik yarıçapının değiştirilmesi 95-2
Kol dayanağı
Ekran
Standart ağırlıklar çizelgesi 100-18
Kol dayanağı
Ekran
Karşılanabilir nem ve yoğunluk çizelgesi 100-18
Randıman kalibrasyonu
Lastik yarıçapı kodunu değiştirin 95-2
Verim kalibrasyonu
Çok noktalı 95-3
Tek noktadan 95-3
Kamera
Ayarlanması 80-11
Video uygulaması
Güvenlik 80-9
Kolçak
Şalterler
HillMaster™ seviyeleme kontrolü 105-3
Video uygulaması
Video Arayüzü Özelliği 80-9
Koltuk kontrolleri 45-P-12
Kolza Tohumu (Kuru)
Ekin ayarları 100-10
Kolza Tohumu (Yeşil)
Ekin ayarları 100-11
Konsol ve ekran 45-P-24
Kontak anahtarı 45-P-12
Kontbatör
Kalbur Kesici konumları (Varsa) 65-11
Kalbur Kesiciler (Varsa) 65-10
Separatör kalbur tipleri 65-9
Kontra açıklığı 45-I-7
Kontra açıklığı (aktif dövme sepeti izolasyonu) 45-O-14
Kontra açıklığı (aktif dövme sepeti izolasyonu) kalibrasyon prosedürü 45-O-15
Kontra açıklığı (standart dövme sepeti ayarı) 45-O-3
Kontra açıklığı (standart dövme sepeti ayarı) kalibrasyon prosedürü 45-O-3
Kontra açıklığı ayarı 45-P-26
Kontrol ayarı
Atık yönetimine erişim 45-B-1
CommandARM™ 45-B-4
CommandARM™ kontrol ayarı 45-B-3
Çok işlevli kol 45-B-2
Çok işlevli kol kontrol ayarı 45-B-2
İkili konum atamaları oluşturma 45-B-5
İşlev atamaları 45-B-6
Kaydırma düğmesi 45-B-5
Kontrol ayarına genel bakış 45-B-1
Tekli konum atamaları oluşturma 45-B-4
Uygulama atamaları 45-B-6
Kontrol ayarına genel bakış 45-B-1
Kontrol çubuğu (opsiyonel) 70-10
Kontrol önizleme 45-D-12
Konumda Kesinlik İnceltme (PDOP) 150-B-11
Konveyör helezon
Ayarlanması
Kayış 65-47
Değiştirme
Kayış 65-47
Konveyör hızı
Değiştirin 55-9
Konveyör tahrik zinciri
Çıkarma
Bağlantılar 55-11
Koruma
Temizleme
Makine temizliği (Periyodik temizlik) 120-1

Makine temizliği (Yıllık temizlik ve Özel Ekinler) 120-7
Korumalar
Alet Kutusu (Varsa) 60-2
Martı kanadı kapılar 60-1
Silindir ayarı 60-2
Seperatör kapakları 60-4
Sola yan 60-2
Koruyucu Bakım Aralıkları 40-35
Koruyucu Bakım ve Kalibrasyonlar 40-35
Köşe direği
Ekran
Aktivasyon düğmesi modu kombinasyonları 95-2
VisionTrak™ işleyiş incelemeleri 65-58
Köşe direği ekranı 45-P-3
Kriko cebi
Konumlar 85-40, 90-11
Konumları gösteren etiket 85-39
Kullanıcı el kitabı 110-1
Kullanıcılar ve Erişim
Erişim Grupları 40-26
Kullanıcı Profilleri 40-26
Kullanıcıya Yönelik Bildirimler
Federal İletişim Komisyonu 150-A-17
Industry Canada 150-A-17
Kuru Fasulye
Ekin ayarları 100-8
KURULUM
Gerekli Bilgiler 150-C-9
JDLink 150-C-9
ZXLink 150-C-9
Kurulum Sekmesi
StarFire™ 6000 ..... 150-B-5
Kütle akış sensörü
Sorun Giderme 135-20

L

L1/L2 Sinyal-Parazit Oranı (SNR)
Pozisyon Doğruluğu 150-B-10
Lastikler
Arka lastik bilgisi 85-23
Arka tekerlek bijonu torku 85-31
Basıncın kontrolü
Çift lastik düz arazi yapılandırması (Bantlı Toplayıcı / Platformlar / Draperler) 85-10
Çift lastik düz arazi yapılandırması (Mısır Tablaları) 85-6
Dört tekerlek tahrikli dingil düz arazi yapılandırması (Bantlı Toplayıcı / Platformlar / Draperler) 85-20
Dört tekerlek tahrikli dingil düz arazi yapılandırması (Mısır Tablaları) 85-14
Dört tekerlek tahrikli dingil HillMaster™ yapılandırması (Bantlı Toplayıcı / Platformlar / Draperler) 85-23
Dört tekerlek tahrikli dingil HillMaster™ yapılandırması (Mısır Tablaları) 85-17
Tek çeker dingil düz arazi yapılandırması (Bantlı Toplayıcı / Platformlar / Draperler) 85-18
Tek çeker dingil düz arazi yapılandırması (Mısır Tablaları) 85-12
Tek çeker dingil HillMaster™ yapılandırması (Bantlı Toplayıcı / Platformlar / Draperler) 85-22
Tek çeker dingil HillMaster™ yapılandırması (Mısır Tablaları) 85-16
Tek lastik düz arazi yapılandırması (Bantlı Toplayıcı / Platformlar / Draperler) 85-8
Tek lastik düz arazi yapılandırması (Mısır Tablaları) 85-3
Tek lastik HillMaster™ yapılandırması (Bantlı Toplayıcı / Platformlar / Draperler) 85-11
Tek lastik HillMaster™ yapılandırması (Mısır Tablaları) 85-7
Denge ağırlığı gereklilikleri (S760) 85-33
Denge ağırlığı gereklilikleri (S770 HillMaster™) 85-35
Denge ağırlığı gereklilikleri (S770) 85-34
Denge ağırlığı gereklilikleri (S780 HillMaster™) 85-38
Denge ağırlığı gereklilikleri (S780) 85-36
Denge ağırlığı gereklilikleri (S785 HillMaster™) 85-39
Denge ağırlığı gereklilikleri (S785) 85-37
Denge ağırlığı gereklilikleri (S790 HillMaster™) 85-39
Denge ağırlığı gereklilikleri (S790) 85-37
Lastik yarıçapı kodunu değiştirin 95-2
Lastiklerin bakımı ve servisi 85-1
Ön lastik bilgisi 85-23
Ön tahrik tekerleği kaçıklığı 85-24
Servis için çift tekerleklerin hazırlanması 85-25
Sıvı ağırlık 85-31
Sökme
Ön tekerlekler 85-25
Tahrik tekerlek cıvatası torku 85-24
Tahrikli tekerlek saplaması 85-24
Takma
Ön tekerlekler 85-28
Taşıma için çift tekerleklerin hazırlanması 85-25
Lastikler, bakımının güvenli yapılması 10-12
LED Durumu
StarFire™ 6000 ..... 150-B-18

M

Makina
Bağlama konumları etiketi 90-10

Kriko cebi konumları etiketi 85-39
Makina düzenlenişleri
Ekin düzenlemeleri
Dipnotlar Açıklama Sayfası 100-15
Kıyıcı hızlarının değiştirilmesi 70-16
Kıyıcı Kontrol Çubuğu (Opsiyonel) 70-10
Kontbatör önerileri 100-16
Sabit bıçak sırası 70-10
Makine
Bağlama konumları 90-10
Çekme 90-11
Karayolunda nakliye
Tabla takılı 90-1
Kriko cebi konumları 85-40, 90-11
Römorkta taşıma 90-4
Taşıma bilgileri 90-11
Yolda taşıma 90-1
Tabla takılı 85-1
Makine ayarları
Arka kapak kanatları 70-5, 70-6, 70-19
Düşük sıcaklıklarda çalışma 95-1
Ekin ayarları
Acı Bakla 100-7
Akdarı 100-7
Arpa 100-1
Aspir 100-12
Ayçiçeği 100-14
Bezelye 100-9
Buğday Normal 100-15
Buğday Zor 100-15
Cin Mısırı 100-10
Çavdar 100-12
Guar (Salkım Fasulye) 100-6
Hardal 100-8
Kanola 100-2
Keten Tohumu 100-5
Kolza Tohumu (Kuru) 100-10
Kolza Tohumu (Yeşil) 100-11
Kuru Fasulye 100-8
Mercimek 100-6
Mısır (kuru) 100-3
Mısır (Yaş) 100-3
Mısır Koçanı Karışımı 100-4
Nohut 100-2
Ot Tohumları 100-5
Pirinç 100-11
Sofralık Fasulyeler 100-4
Sorgum 100-13
Soya Fasulyesi 100-13
Tritikale 100-14
Yonca 100-1
Yulaf 100-9
Ekin saptırıcı 70-8
Güç kapatma prosedürü 100-16
Hasat ipuçları 95-1
Tambur yüksekliği (hidrolik eğim) 55-9
Tambur yüksekliği (manuel eğim) 55-8
Makine bağlama konumları 90-10
Makine bağlama konumları etiketi 90-10
Makine Durumu 40-35
Makine İletişim Telsizi
Ağ Sekmesi 150-D-7
Ağ Tanılama 150-D-8
Bileşenler 150-D-1
İşleyiş İlkesi 150-D-1
Sorun Giderme 150-D-10
Teknik Özellikler 150-D-12
Telsizi Yapılandır 150-D-2
Telsizin Yeniden Programlanması 150-D-6
Makine Konum ve Hızı
Boylam 150-B-9
Enlem 150-B-9
GPS Hızı 150-B-9
GPS Rotası 150-B-9
Rakım 150-B-9
StarFire™ 6000 ..... 150-B-9
Makine Monitörü 40-34
Makine Profili 40-32
Makine tanımlama plakası 110-16, 155-2
Avrasya Ekonomi Birliği uygunluk etiketi yeri 155-2
Makine Tanımlama Plakası Konumu 155-2
Makine tanımlama plakasını konumu 110-17
Makine tasarım ömrü 145-18
Makinenin çalıştırılması 110-6
Makinenin kaldırılması
Cep konumları 85-40, 90-11
Kriko cebi konumları etiketi 85-39
Makinenin sürülmesi
Tabla takılı 85-1, 90-1
Yolda taşıma 90-1
Makinenin taşınması
Çekme 90-4
Çift tekerleklerin hazırlanması 85-25
Makinenin Taşınması
Bağlama konumları etiketi 90-10
Makineye özgü bilgiler 40-1
Makineyi depolama
Makinenin depodan çıkarılması 140-1
Makinenin hazırlanması 140-1
Soğutma sistemini kışa hazırlama 130-O-13
Makineyi durdur uyarısı, gerekli 35-3
Makineyi durdurmak gerekli uyarısı 35-3
Makineyi taşıma
Bağlama konumları 90-10
Maks hız 1 ve 2 ..... 45-L-2
Maksimum motor gücü 45-E-7, 45-F-16
Maksimum seyir hızı 45-E-8, 45-F-17
Manuel ayar ile devam etmek için sonraki öğesini seçin 45-A-11
Manuel Kılavuz 150-F-1
Menü 40-3

Mercek kiri 45-F-7
Mercimek
Ekin ayarları 100-6
Merdiven
Arka 130-O-1
Konumlar 20-4
İnişten katlama/dışa açma (Paletli makineler) 110-4
Paletli makineler (Salıncaklı) 110-2
Zeminden katlama/dışa açma (Paletli makineler) 110-3
Motor 75-1
Tahıl tankı 75-1
Mesaj Merkezi
GreenStar™ 2 Ekranı 150-B-17
GreenStar™ 3 Ekranı 150-B-17
Metrik cıvata ve vida tork değerleri 145-20
Mısır (kuru)
Ekin ayarları 100-3
Mısır (Yaş)
Ekin ayarları 100-3
Mısır Koçanı Karışımı
Ekin ayarları 100-4
Mısır tablası genişliği 45-D-4
Mısır tablasını katlama 45-O-20
Mısır tablasını katlama (konum sensörleri olmadan) 45-H-4
Mısır tablasını katlama (konum sensörleriyle) 45-H-4
Mısır tablasını katlama kalibrasyon prosedürü 45-O-21
Minimum dolap hızı 45-D-5
Mobile RTK
StarFire™ 6000 ..... 150-B-1
Montaj Talimatları
StarFire™ 6000 ..... 150-B-2
Montaj Yönü
StarFire™ 6000 ..... 150-B-5
Motor
100 işletim saati sonrası alıştırma servisi (Tier 2/Stage II) 25-4
400 işletim saatinden sonra alıştırma servisi (Final Tier 4/Stage V) 25-4
Alıştırma 25-1
Atık yönetimi filtre kapasitesi 45-J-6
Ayarlama
Döner elek fırçası 130-P-13, 130-Q-14
Bakım
Alternatör süzgecinin temizlenmesi 130-N-2
Ana motor dişli kutusu filtresinin değiştirilmesi 130-C-1, 130-G-12
Ana motor dişli kutusu yağ filtresinin değiştirilmesi 130-C-1, 130-G-14
Ana motor dişli kutusu yağının değiştirilmesi 130-I-1, 130-K-3
Birincil yakıt filtresinin değiştirilmesi 130-G-2
Değişken hızlı tahrik eden kasnakların greslenmesi 130-G-3
Değişken hızlı tahrik edilen kasnakların greslenmesi 130-G-3
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) depo hava deliğinin temizlenmesi 130-F-3
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu hava deliğinin değiştirilmesi 130-G-15
Döner eleği temizleme 130-A-3, 130-B-5
Hava filtresi elemanlarının kontrol edilmesi 130-G-15
Hava kompresörü deposundaki suyun boşaltılması 130-A-5
Hidrolik/hidrostatik şarj filtresinin değiştirilmesi 130-G-11
Hidrostatik şarj filtresinin değiştirilmesi 130-G-12
İkincil yakıt filtresinin değiştirilmesi 130-G-2
Kondansatörü temizleme 130-A-3, 130-B-5
Krank mili sönümleyicinin incelenmesi 130-L-1
Motor atık yönetimi hava filtresinin kontrol edilmesi 130-G-12
Motor soğutma sıvısının değiştirilmesi 130-M-1
Motor valfi silkinme boşluğunun kontrol edilmesi 130-K-2
Radyatörü temizleme 130-A-3, 130-B-5
Soğutma sıvısı seviyesinin kontrol edilmesi 130-A-3
Su ayırıcı birincil yakıt filtresinin temizlenmesi 130-B-5
Su ayırıcının kontrol edilmesi 130-G-2
Yağ soğutucuyu temizleme 130-A-3, 130-B-5
Yakıt deposu havalandırma borusunun değiştirilmesi 130-G-15
Yakıt deposu havalandırma borusunun temizlenmesi 130-F-3
Yakıt ön temizleme filtresinin incelenmesi 130-A-5
Yakıt ön temizleme filtresinin temizlenmesi 130-B-4, 130-G-1
Yükleme hava soğutucusunu temizleme 130-A-3
Yükleme havası soğutucusunu temizleme 130-B-5
Başlatma akışkanı güvenliği 35-6
Başlatma bilgileri 35-4
Başlatma sıvısı 130-O-1
Başlatma sıvısı işletimi 35-6
Cisim algılama sensörü (Final Tier 4/Stage V) 35-4
Değiştirme
Aksesuar kayışı (Tier 2/Stage II)
9,0 L 130-P-1
13,5 L 130-Q-1
Alternatör kayışı (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L 130-P-4
13,5 L 130-Q-6

Değişken hızlı fan tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L 130-P-7
Döner elek tahrik kayışı (Final Tier 4/ Stage V)
9,0 L 130-P-6
13,5 L 130-Q-9
Döner elek tahrik kayışı (Tier 2/Stage II)
9,0 L 130-P-3
13,5 L 130-Q-5
Fan kayışı (Tier 2/Stage II)
9,0 L 130-P-1
13,5 L 130-Q-3
Fan tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V)
13,5 L 130-Q-12
Hava kompresörü kayışı (Final Tier 4/ Stage V)
9,0 L 130-P-10
13,5 L 130-Q-10
Hava kompresörü kayışı (Tier 2/Stage II)
9,0 L 130-P-1
13,5 L 130-Q-1
Klima kayışı (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L 130-P-4
13,5 L 130-Q-6
Motor atık yönetimi kayışı (Final Tier 4/ Stage V) 130-P-13
13,5 L 130-Q-14
Vakumlu fan tahrik kayışı (Final Tier 4/ Stage V)
9,0 L 130-P-6
13,5 L 130-Q-10
Vakumlu fan tahrikli kayış (Final Tier 4/ Stage V)
9,0 L 130-P-7
Dolaşım
Döner Elek Kayışı 130-P-3, 130-Q-5
Durdurma bilgileri 35-5
Egzoz süzgeci sistemine genel bakış 45-J-2
Erişim 45-J-1
Erişim kapağı 130-O-1
Filtre erişim kapağı 130-O-1
Hava deliği
Pozisyonlar 30-4
Standart arazi pozisyonu 30-5
Taşıma pozisyonu 30-7
Uzatılmış arazi pozisyonu 30-6
Hava kompresörü 45-J-6
Hava kompresörü durumu 45-J-7
İlk 100 işletim saatinden önce alıştırma kontrolü 25-3
Kayış
Yönlendirme (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L 130-P-4
13,5 L 130-Q-6
Yönlendirme (Tier 2/Stage II)
9,0 L 130-P-1
13,5 L 130-Q-1
Motor ana sayfası 45-J-1
Motor gücü 45-J-2
Motor hızı yönetimi
ProDrive™ makineler 35-5
Motor soğutma devam ediyor 45-J-5
Motor yağı ve filtresini değiştirme . 130-F-1, 130-F-2
Motor yağını kontrol edin 130-A-2
Otomatik Egzoz Süzgeci Temizliği 45-J-3
Otomatik egzoz süzgeci temizliğini devre dışı bırakın 45-J-5
Park halinde filtre temizleme 45-J-3
Soğutma sıvısı ısıtıcısı 35-6
Sorun Giderme 135-8
Temizleme
Makine temizliği (Periyodik temizlik) 120-1
Makine temizliği (Yıllık temizlik ve Özel Ekinler) 120-7
Yağı kontrol etme 30-1
Motor ana sayfası 45-J-1
Motor atık yönetimi
Değiştirme
Tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V) 130-P-13
13,5 L 130-Q-14
Motor döşemesi
Hava kompresörü sistemi 130-O-13
Motor gücü 45-J-2
Motor Gücü
Düzeltme yapmayın 130-O-2
Motor hızı yönetimi
ProDrive™ makineler 35-5
Motor krank mili sönümleyici
İnceleme 130-L-1
Motor soğutma devam ediyor 45-J-5
Motor valfi silkinme boşluğu
Kontrol 130-K-2
Motor ve zemin tahriği 45-P-22
Motor yağı
Alışma
Emisyon sertifikasız ve sertifikalı tier 1, tier 2, tier 3, stage I, stage II ve stage III 125-11
Interim tier 4, final tier 4, kademe IIIB, kademe IV ve kademe V 125-11
Dizel
Interim tier 4, final tier 4, kademe IIIB, kademe IV ve kademe V 125-13
Tier 2 ve faz 2 125-12
Yüksek rakımda işletim için bakım aralığı 125-13
Motor yağı ve filtresini değiştirme . 130-F-1, 130-F-2
Motor yağını kontrol edin 130-A-2

Motor yağı ve filtre bakım aralıkları
Tier 2 ve faz 2
Standart boşaltmalı yağ karteri 125-13
Motor yağı ve filtre servis aralıkları
Geçici tier 4, final tier 4, stage IIIB, stage IV ve stage V
0,10 - 0,119 L/kW yağ teknesi 125-14
Motor yağı ve süzgeç bakım aralıkları
Yüksek rakımda işletim 125-13
Motora erişim 45-J-1

N

Nem
Karşılanabilir nem ve yoğunluk çizelgesi 100-18
Nem alarmı 45-G-4
Nem algılayıcı
Sorun Giderme 135-20
Temizleme 130-N-2
Temizlenmesi 130-G-15
Nem algılayıcı sıcaklığı 45-O-2
Nem algılayıcı sıcaklık kaçıklığı 45-O-3
Nem ayarları 45-G-4
Nem düzeltme 45-G-5
NMEA Mesajları 150-B-7
Seri Port 150-B-7
Nohut
Ekin ayarları 100-2

O

Oilscan 125-15
Okuma lambası
Değiştirme 80-19
Okunan Değerler
StarFire™ 6000 ..... 150-B-15
Optimize etmeye geri dön 45-F-8
Ot Tohumları
Ekin ayarları 100-5
Otomasyon 45-E-2
Otomasyon durumu 45-F-19
Otomatik ayar 45-Q-3
Otomatik ayar açık/kapalı 45-Q-7
Otomatik ayar adım ölçüsü 45-Q-7
Otomatik Egzoz Süzgeci Temizliği 45-J-3
Otomatik egzoz süzgeci temizliğini devre dışı bırakın 45-J-5
Otomatik tabla kontrolü 45-D-11
Oturum durumu 45-A-2

Ö

Ölçme
Ön/Arka 150-B-5
Yükseklik 150-B-6
Ölçü Birimleri 40-12
Ön ayar 45-I-3
Ön ayarı kaydetme 45-I-6
Ön cam sileceğinin ve yıkayıcının çalıştırılması 45-P-14
Ön cam yıkayıcı deposu
Depoyu doldurma 130-N-2
Ön Farlar
Ayarlama 80-12
Alt sürüş lambası ampulü (Varsa) 80-14
Kabin halojen lambaları 80-13
Ön konsol 45-P-2
Ön Takım
Sökme 55-26
Tutturma 55-26
Ön tekerlekler
Sökme 85-25
Takma 85-28
Ön/Arka
Ölçme 150-B-5
Ön/arka devam ettirme 45-D-22
Ön/arka yatıklık 45-D-10
Önerilen çözümler 45-A-9
Önizle 45-1
Özel ön ayar 45-I-6
Özel seviye alarmı 45-G-3

P

Pabuç çözünürlüğü 45-I-14
Palet Değiştirme Kriterleri 110-10
Paletler
Avantajlar 110-5
Bileşen 110-5
Özellikler 110-5
Paletlerin temizlenmesi 110-8
Paneller
Alet Kutusu (Varsa) 60-2
Boğaz 55-1
Martı kanadı kapılar 60-1
Silindir ayarı 60-2
Sağ yan 60-4
Seperatör kapakları 60-4
Sola yan 60-2
Park freni 45-P-30
Park halinde filtre temizleme 45-J-3
Parkur Aralığı 150-F-4
Parlaklık 40-8
Performans hedefi 45-I-15
Performans hedefi belirleme 45-F-8
Performans kontrolü
Güç kapatma 100-16
Performansı görüntüle 45-A-11
Performansı optimize etme 45-F-3
Pirinç
Ekin ayarları 100-11
Posi-Torq
Hız aralıkları 65-34
PowerCast™ arka sac kapak (opsiyonel)
Arka davlumbazlar 70-8

Ayarlama 70-7
PowerCast™ arka sac kapak bıçağı (opsiyonel)
Değiştirme 70-7
Pozisyon Azimutu (Azm)
Uydu İzleme Çizelgesi 150-B-12
Pozisyon Doğruluğu 150-B-10
Çözümdeki Uydu Sayısı 150-B-10
Gökyüzünde Uydu Konumu 150-B-10
Gökyüzünün Engelsiz Görünümü 150-B-10
L1/L2 Sinyal-Parazit Oranı (SNR) 150-B-10
Pozisyon Modu
StarFire™ 6000 ..... 150-B-9
Pozisyon Yükseltisi (Yüksl)
Uydu İzleme Çizelgesi 150-B-12
ProDrive™ (varsa) 45-P-29
ProDrive™ şanzıman
Acil durumda çalıştırma modu 45-L-2
Çekme modu 45-L-2
Dişli kutusu
Yağ önerileri 125-15
Gelişmiş ayarlar ProDrive™ acil durumda çalıştırma modu 45-L-4
Gelişmiş ayarlar ProDrive™ çekme modu 45-L-2
Motor hızı yönetimi 35-5
Püskürtücü
Değiştirilmesi
Gelişmiş PowerCast püskürtücü diskler 70-20

Q

Quick Line 150-F-5
QuickStart
StarFire 3000 ..... 150-B-7

R

Radar Kalibrasyonu 40-35
Radyatör
Ayarlama
Döner elek fırçası 130-P-13, 130-Q-14
Bakım
Motor soğutma sıvısının değiştirilmesi 130-M-1
Değiştirme
Değişken hızlı tahrik kayışı (Final Tier 4/ Stage V)
9,0 L 130-P-7
Döner elek tahrik kayışı (Final Tier 4/ Stage V)
9,0 L 130-P-6
13,5 L 130-Q-9
Döner elek tahrik kayışı (Tier 2/Stage II)
9,0 L 130-P-3
13,5 L 130-Q-5
Fan tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V)
13,5 L 130-Q-12
Vakumlu fan tahrik kayışı (Final Tier 4/ Stage V)
9,0 L 130-P-6
13,5 L 130-Q-10
Vakumlu fan tahrikli kayış (Final Tier 4/ Stage V)
9,0 L 130-P-7
Dolaşım
Döner elek kayışı 130-P-3, 130-Q-5
Sistemi kışa hazırlama 130-O-13
Sistemin boşaltılması 130-O-11
Sistemin doldurulması 130-O-12
Soğutma sıvısı seviyesini kontrol edin 30-2
Temizleme 130-A-3, 130-B-5
Radyo 20-1, 45-P-22
Anten 20-2
Ara 45-P-28
CB kabloları 20-2
CB montajı 20-3
Frekans 20-1
Kaynak Seçimi 45-R-1
Kontroller 20-2
Premium radyo
CommandCenter
AM/FM ana sayfası 45-R-1
Bluetooth® ana sayfası 45-R-2
USB ana sayfası 45-R-2
XM ana sayfa 45-R-2
Yardımcı ana sayfası 45-R-3
Rakım
Makine Konum ve Hızı 150-B-9
Randıman kalibrasyonu
Lastik yarıçapı kodunu değiştirin 95-2
Rekolte
ağırlık göstergesi 45-O-9
durum göstergesi 45-O-5
gelişmiş ayarlar 45-O-7
gelişmiş düzenleme 45-O-11
kalibrasyon kalitesi 45-O-5
kalibrasyon kalitesi göstergesi 45-O-8
Kalibrasyonu düzenle/seç 45-O-10
kayıt durumu 45-O-9
kitle akış hızı 45-O-9
kullanılmayan numuneleri sil 45-O-12
numuneyi kaydet 45-O-5
ölçek ağırlığını eşleştir 45-O-6
sıfırlama 45-O-10
toplanan numune durumu 45-O-8
Rekolte kalibrasyonu 45-O-4
Rotor
Dövme elemanı konumu (TriStream rotor yoğun paket yapılandırması) 65-30
Dövme elemanı konumu (TriStream rotor zorlu tahıl rotoru yapılandırması) 65-29
Dövme elemanı konumu (Variable Stream rotor standart yapılandırması) 65-33

Dövme elemanı konumu (Variable Stream rotor yoğun paket yapılandırması) 65-34
Separatör dişi konumu (TriStream rotor yoğun paket yapılandırması) 65-30
Separatör dişi konumu (TriStream rotor zorlu tahıl rotoru yapılandırması) 65-29
Separatör dişi konumu (Variable Stream rotor standart yapılandırması) 65-33
Separatör dişi konumu (Variable Stream rotor yoğun paket yapılandırması) 65-34
Sökülmesi
Dövme dişleri (TriStream rotor) 65-27
Dövme dişleri (Variable Stream Rotor) 65-31
Dövme elemanları (TriStream rotor) 65-27
Dövme elemanları (Variable Stream rotor) 65-31
Takılması
Dövme dişleri (TriStream rotor) 65-27
Dövme dişleri (Variable Stream Rotor) 65-31
Dövme elemanları (TriStream rotor) 65-27
Dövme elemanları (Variable Stream rotor) 65-31
Römork askısı
Manuel (standart) 90-12
Yarı Otomatik (Opsiyonel) 90-12
RTK Extend
StarFire™ 6000 ..... 150-B-1

S

Sabit bıçak sırası
Ayarlama 70-10
Bıçakların değiştirilmesi 70-11
Sağ kabin öğeleri 45-P-8
Salınımlı gövde sıfır noktası
Ayarlama
Besleme boğazı (hidrolik yatıklık) 55-6
Saman kalitesi sorunları 45-A-6
Saman koşulları 45-I-5
Sapma Oranı
Arazi Dengeleme Modülü (TCM) 150-B-10
Sarı flaşör 45-O-22
Sarı flaşör kalibrasyon prosedürü 45-O-23
Sarmallar
Ayarlama
Üst kesmik tahrik zinciri 65-61
Dane Deposu Çapraz Helezon Kapakları 75-3
Helezon yatağı bölücüleri 65-36
Sensör
ActiveYield™ 75-5
Ayarlama
Tahıl tankı doldurma 75-2
Separatör
Ayarlama
Ara mil sağ arka kayış 65-45
Ara mil sağ ön kayış 65-44
Elek düğmesi 65-52
Kısa saman eleği düğmesi 65-52
Ayarlanması
Konveyör helezon kayışı 65-47
Temiz tahıl elevatörü konveyör zinciri 65-57
Temizleme fanı kayışı 65-47
Temizleme pabucu kayışı 65-47
Bakım
Seperatör tahrik yağının değiştirilmesi 130-K-3
Değiştirilmesi
Dişli besleme hızlandırıcı aşınma bantları 65-2
Standart besleme hızlandırıcı aşınma bantları 65-1
Değiştirin
Standart hızlı yüksek kapasiteli besleme hızlandırıcı hızı 65-7
Yüksek hızlı yüksek kapasiteli besleme hızlandırıcı hızı 65-7
Değiştirme
Ara mil sağ arka kayış 65-45
Ara mil sağ ön kayış 65-45
Konveyör helezon kayışı 65-47
Temizleme fanı kayışı 65-47
Temizleme pabucu kayışı 65-47
Dövme elemanı konumu (TriStream rotor yoğun paket yapılandırması) 65-30
Dövme elemanı konumu (TriStream rotor zorlu tahıl yapılandırması) 65-29
Dövme elemanı konumu (Variable Stream rotor standart yapılandırması) 65-33
Dövme elemanı konumu (Variable Stream rotor yoğun paket yapılandırması) 65-34
Dövme Sepeti Tipleri 65-9
Hava kanalları 70-9
Helezon Yatağı Bölücüleri 65-36
Kalbur Ayraçları 65-9
Kalbur kesici konumları (Varsa) 65-11
Kalbur kesiciler (Varsa) 65-10
Kontbatör kısım dişli kesme cıvataları (Standart Kontbatör Ayarı) 65-11
Kontbatör önerileri 65-8
Separatör dişi konumu (TriStream rotor yoğun paket yapılandırması) 65-30
Separatör dişi konumu (TriStream rotor zorlu tahıl rotoru yapılandırması) 65-29
Separatör dişi konumu (Variable Stream rotor standart yapılandırması) 65-33
Separatör dişi konumu (Variable Stream rotor yoğun paket yapılandırması) 65-34
Separatör kapakları (Varsa) 65-10
Sökülmesi
Dövme dişleri (TriStream rotor) 65-27
Dövme dişleri (Variable Stream Rotor) 65-31
Dövme elemanları (TriStream rotor) 65-27
Dövme elemanları (Variable Stream rotor) 65-31

Takılması
Dövme dişleri (TriStream rotor) 65-27
Dövme dişleri (Variable Stream Rotor) 65-31
Dövme elemanları (TriStream rotor) 65-27
Dövme elemanları (Variable Stream rotor) 65-31
Temizleme pabucu helezon dişlileri
Manuel temizlik kapağı 65-46
Temizlik kapağı (eğer varsa) 65-46
Temizleme sistemi erişim kapağı 65-46
Temizleme sistemi hava kanalları 65-46
Üst/alt elek/dönüş karteri parçaları
Servisi mümkün değil 65-55
Separatör kapakları (Varsa) 65-10
Separatörü devreye alma 45-P-26
Seperatör
Arıza Giderme 135-1
Ayarlama
Aşırma tokmağı kayışı (varsa) 65-42
Besleme hızlandırıcı kayışı 65-7
Boşaltma tokmağı kayışı 65-37
Çift bölge ayarlı arka üst elek 65-52
Elek motoru 65-55
Hızlar 65-34
Kasnak tahrik boşluğu 65-35
Kesmik elevatörü tahrik kayışı 65-60
Kesmik sistemi aşınma şeritleri 65-65
Kesmik sistemi elevatör tokaçları 65-60
Kesmik sistemi elevatörü tokaç zinciri 65-61
Kesmik sistemi geri dönüş dövme sepeti 65-66
Kesmik sistemi kılçık kıranları 65-65
Kesmik sistemi tahrik kayışı 65-62
Kesmik sistemi tahrik zinciri 65-63
Kısa Saman Eleği 65-49
Temiz dane elevatörü kayışı 65-56
Temizleme fanı aktüatörü (Active Terrain Adjustment Olmadan) 65-48
Temizleme fanı aktüatörü (Active Terrain Adjustment) 65-48
Üst elek motoru 65-55
Üst kesmik helezonu tahrik zinciri 65-61
Bağlantı ayırma 65-70
Besleme hızlandırıcı 65-69
Boşaltma tokmağı 65-70
Bakım
Değişken hızlı tahrik eden kasnağın greslenmesi 130-G-4
İki hızlı seperatör tahrik yağının kontrol edilmesi 130-B-5
Seperatör değişken hızlı tahrik eden kasnağın greslenmesi 130-B-4, 130-E-2
Seperatör değişken hızlı tahrik eden kasnak döngüsü 130-B-3
Seperatör değişken hızlı tahrik edilen kasnağın greslenmesi 130-B-4, 130-E-2
Seperatör değişken hızlı tahrik edilen kasnak döngüsü 130-B-3
Seperatör tahrik yağının kontrol edilmesi 130-G-8
Çıkarma
Aşırma tokmağı zemini (varsa) 70-9
Değiştirme
Aşırma tokmağı kayışı (varsa) 65-43
Boşaltma tokmağı aşınma şeritleri 65-40
Boşaltma tokmağı aşınma şeritleri (Zorlu Ekin) 65-42
Boşaltma tokmağı kayışı 65-37
Değişken tahrik kayışı 65-36
Kesmik sistemi tahrik kayışı 65-62
Kesmik sistemi tahrik zinciri 65-63
Standart aşırma tokmağı kanatları (varsa) 65-43
Standart boşaltma tokmağı aşınma şeritleri 65-41
Standart hızlı, yüksek kapasiteli besleme hızlandırıcı kayışı 65-5
Temiz dane elevatörü kayışı 65-56
Temizleme fanı kayışı 65-48, 65-49
Yüksek hızlı, yüksek kapasiteli besleme hızlandırıcı kayışı 65-5
Zorlu ekin aşırma tokmağı kanatları (varsa) 65-44
Zorlu ekin besleme hızlandırıcı aşınma şeritleri 65-1
Dengeleme
Dövme Sepeti (Aktif Dövme Sepeti İzolasyonu) 65-23
Dövme Sepeti (Standart Dövme Sepeti Ayarı) 65-21
Derin dişli elek 65-52
Derin dişli üst elek 65-51
Dişli besleme hızlandırıcı taraklı zemin (Pirinç makineleri) 65-3
Genel amaçlı elek 65-52
Genel amaçlı üst elek 65-51
Kapaklar 60-4
Kurulum
Dövme sepeti bölümleri (Aktif Dövme Sepeti İzolasyonu) 65-15
Dövme sepeti bölümleri (Standart Dövme Sepeti Ayarı) 65-12
Elek elemanları 65-53
Kesmik sistemi aşınma şeritleri 65-64
Kesmik sistemi kılçık kıranları 65-64
Üst elek elemanları 65-53
Ölçme
Elek 65-50
Üst Elek 65-50
Posi-Torq
Hız aralıkları 65-34
Premium mısır üst eleği 65-51

Sabit kısa saman eleği 65-50
Sağ tahrik kayışları 65-68, 65-69
Seperatör yatağının greslenmesi 130-G-7
Sol tahrik kayışları 65-67
Sökme
Dişli besleme hızlandırıcı taraklı zemin (Pirinç makineleri) 65-3
Dövme sepeti bölümleri (Aktif Dövme Sepeti İzolasyonu) 65-15
Dövme sepeti bölümleri (Standart Dövme Sepeti Ayarı) 65-12
Elek elemanları 65-53
Kesmik sistemi aşınma şeritleri 65-64
Kesmik sistemi kılçık kıranları 65-64
Üst elek elemanları 65-53
Temizleme
Kesmik helezonu 65-67
Kesmik sistemi elevatör kamerası 65-59
Kesmik Sistemi Elevatör Sensörleri 65-59
Makine temizliği (Periyodik temizlik) 120-1
Makine temizliği (Yıllık temizlik ve Özel Ekinler) 120-7
Temiz dane elevatörü kamerası 65-58
Üst kapak kanatları (Varsa) 65-27
Seperatör
İkili aralık
Hızlar 65-34
Seperatör çözünürlüğü 45-I-13
Seperatör kanadı 45-C-3
Seperatör kaybı 45-A-12
Seri numarası tanımlama
Çoklu hızlı besleme boğazı dişli kutusu (Varsa) 155-6
Kabin 155-4
Motor (Final Tier 4/Aşama V) 155-4
Motor (Tier 2/Stage II) 155-4
Motor dişli kutusu 155-5
Motor seri numarasının yorumlanması
9,0 L motor 155-3
13,5 L motor 155-3
Rotor tahrik dişlisi kutusu 155-5
Seri numarası tanımlaması 110-16, 110-17, 155-1, 155-2
Besleme düzeni ters işletici 155-6
Gelişmiş PowerCast™ arka kapak (Ara ve Premium atık) 155-7
Hidrostatik tahrik motoru 155-5
Hidrostatik tahrik pompası 155-5
İki hızlı dört tekerlek çekiş motoru 155-5
Kanat arka kapak (Deluxe, Ara ve Premium atık) 155-6
Kıyıcı (Varsa) 155-6
PowerCast arka kapağı (Deluxe Residue) 155-7
Püskürtücü (Deluxe residue) 155-7
Şanzıman 155-6
Seri Port
Baud Hızı 150-B-7
Çıktı Oranı 150-B-7
NMEA Mesajları 150-B-7
StarFire™ 6000 ..... 150-B-7
Serpme Makinesi
Değiştirme
Disk grupları (İki hızlı) 70-24
Disk grupları (Tek hızlı) 70-23
Geniş Püskürtmeli Sap Püskürtücü (Opsiyonel) 70-24
Service ADVISOR Remote
Araç Uyumluluğu 150-C-11
Arıza Giderme 150-C-13
Çalışma Prensibi 150-C-10
Genel Bakış 150-C-10
Güncellemelerin İndirilmesi 150-C-11
Güncellemelerin Yüklenmesi 150-C-12
Şartlar ve Koşullar 150-C-14
Yeniden Programlama 150-C-11, 150-C-13
Service ADVISOR™ Remote 40-15
Araç Uyumluluğu 40-15
Arıza Giderme 40-18
Çalışma Prensibi 40-15
Güncellemelerin İndirilmesi 40-16
Güncellemelerin Yüklenmesi 40-16
Yeniden Programlama 40-16, 40-18
Servis
Yangın söndürücü 115-1
100 işletim saati sonrası alıştırma servisi (Tier 2/Stage II) 25-4
400 işletim saatinden sonra alıştırma servisi (Final Tier 4/Stage V) 25-4
1000 işletim saatinde bir 110-11
1200 işletim saatinde bir
DEF deposu tabla emme eleğinin değiştirilmesi 130-J-2
1200 İşletim Saatinde/36 Ayda Bir
DEF dozlama ünitesi filtresinin değiştirilmesi 130-J-1
Akümülatör basıncı 130-2
Aralık
Kurulum 130-1
Temizleme 130-1
Aralık çizelgesi 110-9
10 işletim saatinde bir 130-A-1
50 işletim saatinde bir 130-B-1
100 işletim saatinde bir 130-D-1
200 işletim saatinde bir 130-E-1
250 işletim saatinde bir 130-F-1
400 işletim saatinde bir 130-G-1, 130-G-6, 130-G-10
800 işletim saatinde bir 130-H-1
1000 işletim saatinde bir 130-I-1
1200 işletim saatinde bir 130-J-1
2000 işletim saatinde bir 130-K-1
4500 işletim saatinde bir 130-L-1

6000 işletim saatinde bir 130-M-1
Altı yılda bir 130-M-1
Beş yılda bir 130-L-1
Gerektiğinde 130-N-1
İlk 100 işletim saati 130-C-1
Üç yılda bir 130-J-1
Arka tekerlek bijonu torku 85-31
Aşırma tokmağı
Aşırma tokmağı dişli kutusu yağının değiştirilmesi 130-K-4
Aşırma tokmağı dişli kutusu yağının kontrol edilmesi 130-G-8
Boşaltma tokmağı yataklarının greslenmesi 130-G-7
Ayarlama
Boşaltma helezonu kızak desteği 75-9
Boşaltma helezonu konumu 75-10
Boşaltma helezonu tahrik zinciri 75-9
Dane deposu kapakları (Varsa) 75-3
Kayış ilk 50 saat 25-3
Tahıl tankı yükleme helezonu (Tahıl tankı kapakları) 75-7
Besleme boğazı
Besleme boğazı kayar kavramasının greslenmesi 130-G-14
Besleme boğazı yön değiştirici dişli kutusu yağını değiştirme 130-H-1
Besleme boğazı yön değiştirici tahrik dişlisi kutusu yağının kontrol edilmesi 130-B-3
Çoklu hızlı besleme boğazı tahrik dişlisi kutusunun temizlenmesi 130-G-14
Değişken hızlı besleme boğazı üst kasnaklarının greslenmesi 130-B-3
Değişken hızlı besleme boğazı yön değiştirici tahrik dişlisi kutusunun greslenmesi 130-A-6, 130-B-2
Taş tuzağının temizlenmesi 130-A-7
Yanal yatıklık besleme boğazının temizlenmesi 130-B-3
Birincil karşı mil
Birincil karşı mil dişli kutusu yağının değiştirilmesi 130-K-3
Birincil karşı mil dişli kutusu yağının kontrol edilmesi 130-G-13
Birincil karşı mil kardan şaftı dişinin greslenmesi 130-G-4
Birincil karşı mil yatağının greslenmesi 130-G-7
Birincil karşı milin greslenmesi 130-E-1
Boşaltma
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu (Final Tier 4/Stage V) 130-O-3
Su ayırıcı birincil yakıt filtresi 130-O-6
Boşaltma tokmağı
Boşaltma tokmağı yataklarının greslenmesi 130-G-7
Çıkarma
Motor atık yönetimi hava filtresi (Final Tier 4/Stage V) 130-O-15
Çift tekerleklerin hazırlanması 85-25
Değiştirme
Ağır hizmet yakıt ön temizleme filtresi (opsiyonel) 130-O-8
Birincil ve ikincil yakıt filtresi 130-O-9
Boşaltma tokmağı aşınma şeritleri 65-40
Disk grupları (İki hızlı) 70-24
Disk grupları (Tek hızlı) 70-23
Hidrolik hortumu 130-1
Kıyıcı bıçakları 70-12, 70-13
Orta ayırıcı bıçak 70-15
Sabit bıçak sırası lamaları 70-11
Standart aşırma tokmağı kanatları (varsa) 65-43
Standart boşaltma tokmağı aşınma şeritleri 65-41
Zorlu ekin aşırma tokmağı kanatları (varsa) 65-44
Zorlu ekin besleme hızlandırıcı aşınma şeritleri 65-1
Zorlu ekin boşaltma tokmağı aşınma şeritleri 65-42
Dolap pompası
Dolap tahrik pompası kasnak yatağının greslenmesi 130-G-3
Doldurma
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu (Final Tier 4/Stage V) 130-O-2
Elektrik
Akülerin kontrol edilmesi 130-G-11
Erişim
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu tablası emme eleği (Final Tier 4/Stage V) 130-O-4
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) dozlama ünitesi filtresi (Final Tier 4/Stage V) 130-O-4
Günlük 110-10
Hidrolik haznesindeki yağın kontrolü 30-2
Hidrolik sistemi
Ana motor dişli kutusu yağ seviyesinin kontrol edilmesi 130-A-5
Hidrolik depo yağının değiştirilmesi 130-K-2
Hidrolik deposunun yağ seviyesinin kontrol edilmesi 130-A-4
Hidrolik hazne filtresinin değiştirilmesi 130-I-2
Hidrolik sisteminin temizliği 130-2
Hidrostatik yağın kontrolü 30-2
İlk 100 işletim saatinden önce alıştırma kontrolü 25-3
Kabin
Emniyet kemerlerinin kontrol edilmesi 130-G-13
Geri dönen hava filtresini temizleme 130-E-1, 130-N-1
Kabin temiz hava filtresini temizleme 130-B-6
Kabin temiz hava filtresinin

temizlenmesi 130-N-1
Ön cam yıkayıcı deposunun doldurulması 130-N-2
Kayış bakımı ve iklimlendirme 110-9
Kesmik elevatörü
Kesmik elevatörü kayar kavramasının greslenmesi 130-A-7, 130-B-6
Kesmik helezonu
Besleme hızlandırıcı yataklarının greslenmesi 130-G-5
Kesmik helezonu tahrik kayar kavramasının greslenmesi 130-G-6
Kesmik sistemi
Kesmik sistemi kamerasının temizlenmesi 130-A-7, 130-N-3
Klima
Boşaltma hortumunun temizlenmesi 130-A-6
Kontrol
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu hava deliği (Final Tier 4/Stage V) 30-4
Lastik basıncının kontrolü
Çift lastik düz arazi yapılandırması (Bantlı Toplayıcı / Platformlar / Draperler) 85-10
Çift lastik düz arazi yapılandırması (Mısır Tablaları) 85-6
Dört tekerlek tahrikli dingil düz arazi yapılandırması (Bantlı Toplayıcı / Platformlar / Draperler) 85-20
Dört tekerlek tahrikli dingil düz arazi yapılandırması (Mısır Tablaları) 85-14
Dört tekerlek tahrikli dingil HillMaster™ yapılandırması (Bantlı Toplayıcı / Platformlar / Draperler) 85-23
Dört tekerlek tahrikli dingil HillMaster™ yapılandırması (Mısır Tablaları) 85-17
Tek çeker dingil düz arazi yapılandırması (Bantlı Toplayıcı / Platformlar / Draperler) 85-18
Tek çeker dingil düz arazi yapılandırması (Mısır Tablaları) 85-12
Tek çeker dingil HillMaster™ yapılandırması (Bantlı Toplayıcı / Platformlar / Draperler) 85-22
Tek çeker dingil HillMaster™ yapılandırması (Mısır Tablaları) 85-16
Tek lastik düz arazi yapılandırması (Bantlı Toplayıcı / Platformlar / Draperler) 85-8
Tek lastik düz arazi yapılandırması (Mısır Tablaları) 85-3
Tek lastik HillMaster™ yapılandırması (Bantlı Toplayıcı / Platformlar / Draperler) 85-11
Tek lastik HillMaster™ yapılandırması (Mısır Tablaları) 85-7
Lastikler
Cıvata torkunun kontrol edilmesi 130-D-1
Lastik basıncının kontrol edilmesi 130-D-1
Lastiklerin bakımı ve servisi 85-1
Merkezleme
Kıyıcı bıçakları 70-15
Motor
Alternatör süzgecinin temizlenmesi 130-N-2
Ana motor dişli kutusu filtresinin değiştirilmesi 130-C-1, 130-G-12
Ana motor dişli kutusu yağ filtresinin değiştirilmesi 130-C-1, 130-G-14
Ana motor dişli kutusu yağının değiştirilmesi 130-I-1, 130-K-3
Birincil yakıt filtresinin değiştirilmesi 130-G-2
Değişken hızlı tahrik eden kasnakların greslenmesi 130-G-3
Değişken hızlı tahrik edilen kasnakların greslenmesi 130-G-3
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) depo hava deliğinin temizlenmesi 130-F-3
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu hava deliğinin değiştirilmesi 130-G-15
Döner eleği temizleme 130-A-3, 130-B-5
Hava filtresi elemanlarının kontrol edilmesi 130-G-15
Hava kompresörü deposundaki suyun boşaltılması 130-A-5
Hidrolik/hidrostatik şarj filtresinin değiştirilmesi 130-G-11
Hidrostatik şarj filtresinin değiştirilmesi .. 130-G-12
İkincil yakıt filtresinin değiştirilmesi 130-G-2
Kondansatörü temizleme 130-A-3, 130-B-5
Krank mili sönümleyicinin incelenmesi 130-L-1
Motor atık yönetimi hava filtresinin kontrol edilmesi 130-G-12
Motor soğutma sıvısının değiştirilmesi 130-M-1
Motor valfi silkinme boşluğunun kontrol edilmesi 130-K-2
Motor yağı ve filtresini değiştirme 130-F-1, 130-F-2
Motor yağını kontrol edin 130-A-2
Radyatörü temizleme 130-A-3, 130-B-5
Soğutma sıvısı seviyesinin kontrol edilmesi 130-A-3
Su ayırıcı birincil yakıt filtresinin temizlenmesi 130-B-5
Su ayırıcının kontrol edilmesi 130-G-2
Yağ soğutucuyu temizleme 130-A-3, 130-B-5
Yakıt deposu havalandırma borusunun değiştirilmesi 130-G-15
Yakıt deposu havalandırma borusunun temizlenmesi 130-F-3
Yakıt ön temizleme filtresinin incelenmesi 130-A-5
Yakıt ön temizleme filtresinin temizlenmesi 130-B-4, 130-G-1

Yükleme havası soğutucusu 130-A-3, 130-B-5
Motor bölmesinin temizliği 30-8, 115-5
Motor yağını kontrol etme 30-1
Motoru alıştırma 25-1
Ön tekerlekleri sökme 85-25
Ön tekerlekleri takma 85-28
Paletin Değiştirilmesi 110-10
Paletlerin temizlenmesi 110-8
Separatör
Seperatör tahrik yağının değiştirilmesi 130-K-3
Seperatör
Değişken hızlı tahrik eden kasnağın greslenmesi 130-G-4
İki hızlı seperatör tahrik yağının kontrol edilmesi 130-B-5
Seperatör değişken hızlı tahrik eden kasnağın greslenmesi 130-B-4, 130-E-2
Seperatör değişken hızlı tahrik eden kasnak döngüsü 130-B-3
Seperatör değişken hızlı tahrik edilen kasnağın greslenmesi 130-B-4, 130-E-2
Seperatör değişken hızlı tahrik edilen kasnak döngüsü 130-B-3
Seperatör tahrik yağının kontrol edilmesi 130-G-8
Seperatör yatağının greslenmesi 130-G-7
Soğutma sıvısı seviyesini kontrol edin 30-2
Soğutma sistemini kışa hazırlama 130-O-13
Soğutma sisteminin boşaltılması 130-O-11
Soğutma Sisteminin Doldurulması 130-O-12
Sökme
Dişli besleme hızlandırıcı taraklı zemin (Pirinç makineleri) 65-3
Şanzıman
Fren sıvısının kontrol edilmesi 130-G-13
Park freni silindir kablolarının kontrol edilmesi 130-G-11
Şanzıman yağının değiştirilmesi 130-K-3
Şanzıman yağının kontrol edilmesi 130-G-11
Tabla pompası
Tabla tahrik pompası kasnak yatağının greslenmesi 130-G-3
Tahıl tankı
Boşaltma helezonu üst dişli kutusunun greslenmesi 130-G-3
Boşaltma tahrik mili yatağının greslenmesi 130-G-4
Dikey boşaltma helezonu üst dişli kutusunun greslenmesi 130-G-4
Kıyıcı tahrik mili yatağı 130-G-4
Kitle akış algılayıcını temizleme 130-B-6
Yükleme helezonu dişli kutusu yağının kontrol edilmesi 130-G-14
Tahrik tekerlek cıvatası torku 85-24
Tahrikler
Ana silindir eksen piminin temizlenmesi (HillMaster™ makineler) 130-A-7, 130-A-8
Arka dingil gergi çubuğunun greslenmesi 130-G-8
Dengeleme silindiri kovanının yağlanması (HillMaster™ makineler) 130-A-7, 130-A-8
İki hızlı dört tekerlek tahrikli motor eksenlerinin greslenmesi 130-A-5, 130-B-2
Son tahrik dış yatağının greslenmesi 130-A-6, 130-B-2
Son tahrik ekleminin greslenmesi (HillMaster™ makineler) 130-A-7, 130-A-8
Son tahrik kaplinlerinin greslenmesi 130-B-7
Son tahrik yağının değiştirilmesi 130-K-2
Son tahrik yağının kontrol edilmesi 130-G-8
Tek çeker ağır hizmet iğ yataklarının ve eksen pimlerinin greslenmesi 130-A-6, 130-B-2
Tek çeker ekstra ağır hizmet iğ yataklarının ve eksen pimlerinin greslenmesi 130-A-6, 130-B-2
Taşıma helezonu
Taşıma helezonu kayar kavramasının greslenmesi 130-G-7
Temiz dane elevatörü
Kameranın temizlenmesi 130-N-2
Kamerayı temizleme 130-B-6
Nem algılayıcının temizlenmesi 130-G-15
Nem algılayıcıyı temizleme 130-N-2
Temizleme
Ağır hizmet yakıt ön temizleme filtresi (opsiyonel) 130-O-8
Kesmik sistemi kamerası 65-59
Kitle akış algılayıcı (Tahıl tankı kapakları) 75-8
Kitle akış algılayıcı (Tahıl tankı uzatmaları) 75-8
Makine temizliği (Periyodik temizlik) 120-1
Makine temizliği (Yıllık temizlik ve Özel Ekinler) 120-7
Temiz dane elevatörü kamerası 65-58
Yakıt ön temizleyici 130-O-7
Temizleme alanları 110-8
Temizleme fanı
Temizleme fanı değişken alt kasnağın greslenmesi 130-B-4
Temizleme fanı değişken üst kasnağın greslenmesi 130-B-4
Temizleme fanı yataklarının greslenmesi 130-G-7
Yakıt deposu havalandırmasının kontrolü 30-4
Yakıt deposu kesme valfi 130-O-6
Yakıt deposunun boşaltılması 130-O-6
Yakıt deposunun doldurulması 125-1, 130-O-5
Yakıt sisteminin havasını alma 130-O-10
Yakıt sisteminin kontrolü 30-3
Yangın önlemleri 115-1
Yangın söndürücü
Dolum 115-2

Yangın söndürücü bağcıklarının kontrol edilmesi 130-N-3
Yangın söndürücünün kontrol edilmesi .. 130-G-13
Yayıcı
Yayıcı diskin greslenmesi 130-G-8
Yıkama
Ağır hizmet yakıt ön temizleme filtresi (opsiyonel) 130-O-7
Servisi mümkün değil
Üst/alt elek/dönüş karteri parçaları 65-55
Ses Düzeyi 40-9
Sıcaklığı ayarla 45-K-2
Sınırlandırılmış alan hatlı yol 150-F-11
İşletim 150-F-11
Sınırlayıcılar 45-E-7
Sıra genişliği 45-D-5
Sigorta
Kutu 80-7, 80-9
Sıralı 80-8
Sinyal Kalitesi
StarFire™ 6000 ..... 150-B-10
Sinyal lambalarının, kornanın, uzun ve kısa farların çalıştırılması 45-P-13
Siperlikler
Besleme düzeni kapakları 55-2
Boğaz 55-1
Sağ yan 60-4
Sistem Bileşenleri
GreenStar Ekranı 150-E-3
StarFire Alıcı 150-E-3
Sistem Gereklilikleri
Biçerdöver 150-E-1
John Deere Operasyon Merkezi 150-E-1
Kablosuz Veri Sunucusu Aboneliği 150-E-2
Tablet 150-E-2
Sistem Kurulumu
GreenStar™ 3 2630 Ekranda Kablosuz Veri Sunucusunu Yapılandırma 150-E-4
GreenStar™ 3 2630 Ekranı Ayarı 150-E-6
Harvest Mobile Kurulumu 150-E-4
Kablosuz Veri Sunucusu Aktivasyonunun Doğrulanması 150-E-5
SeedStar™ Mobil Uygulamasının İndirilmesi 150-E-4
Tabletin Kablosuz Veri Sunucusuna Bağlanması 150-E-5
Sisteme Genel Bakış
Çalışma Prensibi 150-E-1
Sofralık Fasulyeler
Ekin ayarları 100-4
Soğuk hava
Başlatma akışkanı güvenliği 35-6
Başlatma akışkanı işletimi 35-6
Başlatma sıvısı 130-O-1
Soğutma sıvısı ısıtıcısı 35-6
Soğuk havanın dizel motorlar üzerindeki etkisi 125-5
Soğutma sıvısı
Donma noktasının test edilmesi 125-10
John deere COOL-GARD II coolant extender 125-9
Sıcak iklimler 125-10
Soğutma Sıvısı
Dizel motor
Islak silindir gömlekli motor 125-8
Isıtıcı 35-6
Konsantre ile karıştırılması, su kalitesi 125-10
Soğutma sistemi
Ayarlama
Döner elek fırçası 130-P-13, 130-Q-14
Bakım
Döner eleği temizleme 130-A-3, 130-B-5
Kondansatörü temizleme 130-A-3, 130-B-5
Motor soğutma sıvısının değiştirilmesi 130-M-1
Motor soğutma sıvısının kontrol edilmesi 130-A-3
Radyatörü temizleme 130-A-3, 130-B-5
Yağ soğutucuyu temizleme 130-A-3, 130-B-5
Yükleme hava soğutucusunu temizleme .. 130-A-3
Yükleme havası soğutucusunu temizleme 130-B-5
Boşaltma 130-O-11
Değiştirme
Değişken hızlı tahrik kayışı (Final Tier 4/ Stage V)
9,0 L 130-P-7
Döner elek tahrik kayışı (Final Tier 4/ Stage V)
9,0 L 130-P-6
13,5 L 130-Q-9
Döner elek tahrik kayışı (Tier 2/Stage II)
9,0 L 130-P-3
13,5 L 130-Q-5
Fan tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V)
13,5 L 130-Q-12
Vakumlu fan tahrik kayışı (Final Tier 4/ Stage V)
9,0 L 130-P-6
13,5 L 130-Q-10
Vakumlu fan tahrikli kayış (Final Tier 4/ Stage V)
9,0 L 130-P-7
Dolaşım
Döner elek kayışı 130-P-3, 130-Q-5
Doldurulması 130-O-12
Kışa hazırlama 130-O-13
Soğutma sıvısı seviyesini kontrol edin 30-2
Sol kabin öğeleri 45-P-10
Son ayardan bu yana performans nasıl etkilendi 45-A-13

Son dişliler
Gres
Son tahrik eklemi (HillMaster™ makineler.) 130-A-7, 130-A-8
Yataklar 130-A-6
Son işlem göstergelerine genel bakış 35-2
Son tahrikler
Değiştirme
Yağ 130-K-2
Gres
Son tahrik kaplinleri 130-B-7
Yataklar 130-B-2
Kontrol
Yağ 130-G-8
Sorgum
Ekin ayarları 100-13
Sorun Giderme
Anten Bağlantıları 150-D-12
Boğaz 135-1
Elektriksel 135-17
Frenler 135-8
Isıtıcı 135-19
Kütle Akış Sensörü (Varsa) 135-20
Makine İletişim Telsizi 150-D-10
Motor 135-8
Nem Sensörü (Varsa) 135-20
Sorunları düzenle 45-A-8
Soya Fasulyesi
Ekin ayarları 100-13
Standart ağırlıklar çizelgesi 100-18
StarFire 3000
QuickStart 150-B-7
StarFire 6000
Telsiz tabanlı RTK 150-B-1
StarFire Alıcı 40-36
Bileşenler 150-E-3
StarFire™ 6000
4. Nesil CommandCenter™ 150-B-3
Aktivasyon Kodu 150-B-4
Aktivasyon/Lisans Durumu Penceresi 150-B-4
Aktivasyonlar 150-B-3
Çalışma Prensibi 150-B-1
Doğruluk Düzeyleri 150-B-1
Doğruluk Göstergesi 150-B-9
Düzeltme Modu 150-B-4
Ekran Uyumluluğu 150-B-1
Grafikler 150-B-12
GreenStar™ 2 Ekranı 150-B-3
GreenStar™ 3 Ekranı 150-B-3
Kablosuz 150-B-16
Kurulum Sekmesi 150-B-5
LED Durumu 150-B-18
Makine Konum ve Hızı 150-B-9
Mobile RTK 150-B-1
Montaj Talimatları 150-B-2
Montaj Yönü 150-B-5
Okunan Değerler 150-B-15
Pozisyon Modu 150-B-9
RTK Extend 150-B-1
Seri Port 150-B-7
Sinyal Kalitesi 150-B-10
Toz Koruması 150-B-2
USB Sürücüsü 150-B-16, 150-B-17
Uydu Bilgisi 150-B-10
Veri Kayıtları 150-B-15
StarFire™ 6000
Alıcıyı Çıkarma 150-B-2
StarFire™ Yazılımı
Şartlar ve Koşullar 150-B-19
Sürücü alanı
Kabin merdiven konumları 20-4
Kabin merdiveni konumları
İnişten katlama/dışa açma (Paletli makineler.) 110-4
Salıncaklı (Paletli makineler.) 110-2
Zeminden katlama/dışa açma (Paletli makineler.) 110-3
Sağ iniş erişimi 20-6
Trabzanlar 20-6
Süzgeç
Sökülmesi
Hava temizleyici filtreleri 130-O-13
Süzgeçler, Yağ
Yağ Süzgeçleri 125-17

Ş

Şalter
Akü bağlantısının kesilmesi 80-6
Aydınlatma gecikmesi/Zaman aşımı 50-8
Şalterler
HillMaster™ seviyeleme kontrolü 105-3
Şanzıman
Fren sıvısının kontrol edilmesi 130-G-13
Gelişmiş ayarlar basma düğmesi 45-L-4
Çekme modu 45-L-4
Gelişmiş ayarlar ProDrive™ 45-L-2
Acil durumda çalıştırma modu 45-L-2
Çekme modu 45-L-2
Maks hız 1 ve 2 ..... 45-L-2
Park freni silindir kablolarının kontrol edilmesi 130-G-11
Şanzıman ana sayfası 45-L-1
Şanzıman yağının değiştirilmesi 130-K-3
Şanzıman yağının kontrol edilmesi 130-G-11
Şanzımana erişim 45-L-1
Şanzıman ana sayfası 45-L-1
Şanzımana erişim 45-L-1
Şasi yatıklığı 45-O-14
Şasi yatıklığı kalibrasyon prosedürü 45-O-14

T

Tabla 45-D-1
  Acil durumda çalıştırma modu 45-D-32
  Arka mil hızı 45-D-30
  Besleme boğazı yüzdürme 45-D-17
  Bıçak kirişi konumu 45-D-25, 45-D-31
  Bıçak kirişi konumu sihirbazı 45-D-32
  Devam tercihleri 45-D-20
  Dial—A—Speed™ 45-D-20
  Dolap konumunu devam ettirme 45-D-23
  Draper tip tabla kayışı hızı 45-D-27
  Draper yüzme konumu 45-D-28
  Eğim hasasiyeti 45-D-9
  Eğme hızı 45-D-7
  Erişim 45-D-1
  Gelişmiş ayarlar 45-D-31
  Genişlik 45-D-4
  HydraFlex™ basıncı 45-D-26
  İş kaydı 45-D-6
  İşletim Saati 45-D-6
  Kaldırma/İndirme hızı 45-D-6
  Kapak sacı boşluğu 45-D-29
  Kapak sacı konumunu devam ettirme 45-D-24
  Kesme çubuğu eğimi 45-D-29
  Kontrol önizleme 45-D-12
  Mısır tablası genişliği 45-D-4
  Minimum dolap hızı 45-D-5
  Otomatik tabla kontrolü 45-D-11
  Ön/arka devam ettirme 45-D-22
  Ön/arka yatıklık 45-D-10
  Sıra genişliği 45-D-5
  Tabla 45-D-1
  Tabla ayrıntıları 45-D-3
  Tabla otomasyonu 45-D-12
  Taşıma güvenliği 10-3
  Yanal yatıklık 45-D-19
  Yükseklik devam ettirme 45-D-13
  Yükseklik hassasiyeti 45-D-8
  Zeminde yükseklik algılama 45-D-16
  Zeminden bağımsız yükseklik algılama 45-D-14
Tabla aktivasyon düğmeleri 45-P-33
Tabla ayrıntıları 45-D-3
Tabla kaldırma, indirme ve yatırma (varsa) şalteri 45-P-32
Tabla kalibrasyon prosedürü 45-O-17
Tabla Kalibrasyonu 45-O-17
Tabla otomasyonu 45-D-12
Tabla pompası
  Tabla tahrik pompası kasnak yatağının greslenmesi 130-G-3
Tablaya erişim 45-D-1
Tablayı devreye alma 45-P-25
Tahıl işleme
  Durum merkezi 45-G-5
  Gelişmiş ayarlar 45-G-2
  Nem alarmı 45-G-4
  Nem ayarları 45-G-4
  Nem düzeltme 45-G-5
  Özel seviye alarmı 45-G-3
  Tahıl işleme ana sayfası 45-G-1
  Tahıl işlemeye erişim 45-G-1
  Tahıl seviyesi 45-G-3
  Tahıl seviyesi otomatik işareti 45-G-2
  Tank boşaltma kaçıklığı 45-G-2
Tahıl işleme ana sayfası 45-G-1
Tahıl işlemeye erişim 45-G-1
Tahıl kaybı hassasiyeti 45-F-13
Tahıl seviyesi 45-G-3
Tahıl seviyesi otomatik işareti 45-G-2
Tahıl sistemi videosu 45-F-4
Tahıl tankı
  Ayarlama
    Boşaltma helezonu kızak desteği 75-9
    Boşaltma helezonu konumu 75-10
    Boşaltma helezonu tahrik zinciri 75-9
    Doldurma sensörü göstergesi 75-2
    Kapaklar (Varsa) 75-3
    Yükleme helezonu (Tahıl tankı kapakları) 75-7
  Bakım
    Boşaltma helezonu üst dişli kutusunun greslenmesi 130-G-3
    Boşaltma tahrik mili yatağının greslenmesi 130-G-4
    Dikey boşaltma helezonu üst dişli kutusunun greslenmesi 130-G-4
    Kıyıcı tahrik mili yatağı 130-G-4
    Kitle akış algılayıcını temizleme 130-B-6
    Yükleme helezonu dişli kutusu yağının kontrol edilmesi 130-G-14
  Boşaltma helezonu
    Kilit kolu konumları 75-10
  Çalıştırma
    Kapaklar (Varsa) 75-2
  Çapraz helezon kapakları 75-3
    ActiveYield™ 75-4
  Dane deposunun temizlenmesi ve tıkanıklıkların emniyetli bir şekilde giderilmesi 10-10
  Değiştirme
    Boşaltma helezonu tahrik kayışı 75-11, 75-12
  Lambanın değiştirilmesi 80-18
  Motor merdiveni 75-1
  Numune oluğu 75-1
  Sensör konumları
    ActiveYield™ 75-5
  Tahliye delikleri 75-1
  Temizleme
    Kitle akış algılayıcı (Tahıl tankı kapakları) 75-8
    Kitle akış algılayıcı (Tahıl tankı uzatmaları) 75-8

Yükleme helezonu saptırıcısı 75-6
Yükleme helezonunu katlama (Tahıl tankı uzatmaları) 75-7
Tahıl tankı kapakları 45-H-2
Tahliye delikleri
Tahıl tankı 75-1
Tahrik Mili
Bakım
Birincil karşı mil kardan şaftı dişinin greslenmesi 130-G-4
Birincil karşı milin greslenmesi 130-E-1
Tahrikli tekerlek saplaması 85-24
Tanı Sorun Kodları (DTC'ler)
Erişim
GreenStar™ 2 Ekranı 150-B-17
GreenStar™ 3 Ekranı 150-B-17
Tank boşaltma kaçıklığı 45-G-2
Tarih 40-11
Tarlalar
Düzenle 40-30
Filtre 40-30
Oluştur 40-30
Sınırlar 40-31
Yönet 40-30
Taş tuzağı 55-4
Temizleme 130-A-7
Taşıma
Yol hızı teknik özellikleri 110-7
Taşıma bilgileri 90-11
Taşıma helezonu
Kayar kavramanın greslenmesi 130-G-7
Taşıyıcı zinciri
Ayarlama 55-7
Tahrik zinciri 55-11
Taşıyıcı Zinciri
Sökülmesi
Bağlantılar 55-8
Tavan ve konsol ışığı
Değiştirme 80-19
Tehlike uyarı ışıkları
Değiştirme 80-18
Tek noktadan
Ayarlama
Alt kablo ucu (düz arazi) 55-28
Ayarlanması
Kilitleme 55-27
Kesme vidası konumu 55-29
Kilidin açılması
Pim 55-29
Sürgüleme 55-24
Temizleme
Kilitleme pimleri 55-29
Tekerlek kaçıklığı
Ön lastikler 85-24
Tekerlek Kayması Kalibrasyonu 40-35
Tekli konum atamaları oluşturma 45-B-4
Teknik Özellikler 110-12, 150-C-25
Boyut referans noktaları 110-15, 145-15
Boyutlar (S760 ve S770) 145-11
Boyutlar (S770 HillMaster™) 145-12
Boyutlar (S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ ve S790 HillMaster™) 145-14
Boyutlar (S780, S785 ve S790) 145-13
Çalışma hızları (S760 ve S770) 145-1
Çalışma hızları (S780, S785 ve S790) 145-3
Gürültü düzeyi 145-16
Makine boyutları 110-14
Makine teknik özellikleri (S760 ve S770) 145-5
Makine teknik özellikleri (S780, S785 ve S790) 145-8
Palet modülü boyutları 110-13
Tüm gövde titreşimi 145-16
Yol hızları 110-7
Telefon 45-N-2
Bluetooth® aygıtının eşleştirilmesi 45-N-1
Çağrı geçmişinin silinmesi 45-N-5
Eşleştirilmiş aygıtların yönetilmesi 45-N-1
Favorilerin temizlenmesi 45-N-5
Kişiler listesi
Favoriler 45-N-4
Pil şarjı 45-N-3
Sinyal gücü 45-N-3
Son aramalar 45-N-5
Telsiz
Yedek parça radyolar 20-1
Telsiz tabanlı RTK
StarFire™ 6000 ..... 150-B-1
Telsiz Teknik Özellikleri 150-D-12
Telsiz Yazılımının Güncellenmesi 150-D-6
Telsizi Yapılandır
Ağ İşlevselliğinin Doğrulanması 150-D-5
Ağ Oluştur 150-D-2
Ağdaki Adım 150-D-5
Telsizin Yeniden Programlanması
Telsiz Yazılımının Güncellenmesi 150-D-6
Temiz dane elevatörü
Ayarlama
Kayış 65-56
Bakım
Kameranın temizlenmesi 130-N-2
Kamerayı temizleme 130-B-6
Nem algılayıcının temizlenmesi 130-G-15
Nem algılayıcıyı temizleme 130-N-2
Değiştirme
Kayış 65-56
Temizleme
Kamera 65-58
Temiz tahıl elevatörü
Ayarlanması
Taşıyıcı zinciri 65-57
Temizleme
Makine temizliği (Periyodik temizlik) 120-1

Makine temizliği (Yıllık temizlik ve Özel Ekinler) 120-7
Temizleme alanları 110-8
Temizleme fanı 45-I-9
Ayarlanması
Kayış 65-47
Bakım
Temizleme fanı değişken alt kasnağın greslenmesi 130-B-4
Temizleme fanı değişken üst kasnağın greslenmesi 130-B-4
Temizleme fanı yataklarının greslenmesi 130-G-7
Değiştirme
Kayış 65-47, 65-49
Temizleme fanı (Active Terrain Adjustment Olmadan)
Ayarlama
Aktüatör 65-48
Temizleme fanı (Active Terrain Adjustment)
Ayarlama
Aktüatör 65-48
Temizleme fanı devir ayarı 45-P-27
Temizleme sistemi
Ayarlanması
Kayış 65-47
Değiştirme
Kayış 65-47
Erişim kapağı 65-46
Hava kanalları 65-46
Terminali Aktarma 150-C-10
Tork çizelgeleri
Birleşik inç 145-19
Metrik 145-20
Toz Koruması
StarFire™ 6000 ..... 150-B-2
Tritikale
Ekin ayarları 100-14
Tüm gövde titreşimi 145-16
Tüm ICA ayarlarını geri al, baştan başla 45-A-8

U

USB Sürücüsü
Alıcıyı Güncelle 150-B-14
En İyi Çözümler 150-B-16
En İyi Yöntemler 40-21
Gereklilikler 40-21
Gereksinimler 150-B-17
StarFire™ 6000 ..... 150-B-16, 150-B-17
Veri Al 150-B-14
Verileri Yönet 150-B-14
Uyarlanabilir kavisler
Ayarlar 150-F-3
Uyarlanabilir Kavisler 150-F-7
Düz Yol 150-F-8
Engeller 150-F-9
İşletilmesi 150-F-8
Uydu Bilgisi
Çözümde Uydu 150-B-11
Gök Grafiği 150-B-11
Grafikler 150-B-12
İzleme Bilgileri 150-B-11
StarFire™ 6000 ..... 150-B-10
Uydu İzleme Çizelgesi 150-B-12
Yükselti Maskesinin Üstünde 150-B-11
Uydu İzleme Çizelgesi
Pozisyon Azimutu (Azm) 150-B-12
Pozisyon Yükseltisi (Yüksl) 150-B-12
Uydu Bilgisi 150-B-12
Uydu Kimlik Numarası (Uydu ID) 150-B-12
Uydu Kimlik Numarası (Uydu ID)
Uydu İzleme Çizelgesi 150-B-12
Uygulama
Video
Güvenlik 80-9
Uygulama atamaları 45-B-6
Uygulamalar
AutoTrac™ Kılavuzluk 40-31
Ayarlar Yöneticisi 40-34
Dil ve Birimler 40-12
Diyagnostik Merkezi 40-22
Dosya Yöneticisi 40-19
Ekipman Profili 40-32
Ekipman Yöneticisi 40-32
Görüntü ve Ses 40-8
ISOBUS VT 40-36
İş Monitörü 40-34
Kılavuz 150-F-1
Koruyucu Bakım ve Kalibrasyonlar 40-35
Kullanıcılar ve Erişim 40-25
Makine Monitörü 40-34
Makine Profili 40-32
Service ADVISOR™ Remote 40-15
Sınırlar 40-29
StarFire™ Alıcı 40-36
Tarih ve Zaman 40-11
Tarlalar 40-29
Video 40-37
Yazılım Yöneticisi 40-12
Yerleşim Yöneticisi 40-27

Ü

Ürün Tanım Numaraları 155-1
Ürün tanımlama numaraları
Besleme düzeni ters işletici 155-6
Çoklu hızlı besleme boğazı dişli kutusu (Varsa) 155-6
Gelişmiş PowerCast™ arka kapak (Ara ve Premium atık) 155-7
Hidrostatik tahrik motoru 155-5
Hidrostatik tahrik pompası 155-5
İki hızlı dört tekerlek çekiş motoru 155-5

Kabin 155-4
Kanat arka kapak (Deluxe, Ara ve Premium atık) 155-6
Kıyıcı (Varsa) 155-6
Motor (Final Tier 4/Aşama V) 155-4
Motor (Tier 2/Stage II) 155-4
Motor dişli kutusu 155-5
Motor seri numarasının yorumlanması
9,0 L motor 155-3
13,5 L motor 155-3
PowerCast Arka Kapağı (Deluxe Residue) 155-7
Püskürtücü (Deluxe Residue) 155-7
Rotor tahrik dişlisi kutusu 155-5
Şanzıman 155-6
Üst Elek
Ayarlama
Çift bölge ayarı 65-52
Kısa Saman Eleği 65-49
Motor 65-55
Derin dişli üst elek 65-51
Genel amaçlı üst elek 65-51
Kurulum
Elemanlar 65-53
Ölçme 65-50
Premium mısır üst eleği 65-51
Sabit kısa saman eleği 65-50
Sökme
Elemanlar 65-53
Üst elek açıklığı 45-I-10
Üst elek ayarı 45-P-27
Üst/alt elek/dönüş karteri parçaları
Servisi mümkün değil 65-55

V

Vakum fanı
Değiştirme
Tahrik kayışı (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L 130-P-6
13,5 L 130-Q-10
Tahrikli kayış (Final Tier 4/Stage V)
9,0 L 130-P-7
Veri Al
USB Sürücüsü 150-B-14
Veri Kayıtları
StarFire™ 6000 ..... 150-B-15
Veri Toplama 150-C-3
Verileri Yönet
USB Sürücüsü 150-B-14
Verim kalibrasyonu
Çok noktalı 95-3
Tek noktadan 95-3
Video 40-37
Tetikleyiciler 40-37
Video uygulaması
Güvenlik 80-9
Kameraların ayarlanması 80-11
Video Arayüzü Özelliği 80-9
VisionTrak™
İşleyiş incelemeleri 65-58

W

Web sitesi
Gezinme 150-C-10
Oturum Aç 150-C-9
Simgeler 150-C-10

Y

Yabancı madde ağır 45-A-13
Yabancı madde hafif 45-A-13
Yabancı madde hassasiyeti 45-F-14
Yağ
Karıştırma 125-18
Motor
Interim tier 4, final tier 4, kademe IIIB, kademe IV ve kademe V 125-13
Tier 2 ve faz 2 125-12
Yağ soğutucusu
Temizleme 130-A-3, 130-B-5
Yağlama ve bakım
1200 işletim saatinde bir
DEF deposu tabla emme eleğinin değiştirilmesi 130-J-2
1200 İşletim Saatinde/36 Ayda Bir
DEF dozlama ünitesi filtresinin değiştirilmesi 130-J-1
Gerektiğinde
DEF deposunun temizlenmesi 130-O-4
Yağlama ve Bakım
Hidrolik yağı 110-10
Yağların Depolanması
Depolama, Yağlayıcılar 125-18
Yağların karıştırılması 125-18
Yağlayıcılar, güvenlik 125-17
Yakıt
Biyodizel 125-3
Boşaltma
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu (Final Tier 4/Stage V) 130-O-3
Su ayırıcı birincil yakıt filtresi 130-O-6
Değiştirme
Ağır hizmet yakıt ön temizleme filtresi (opsiyonel) 130-O-8
Birincil ve ikincil yakıt filtresi 130-O-9
Deponun doldurulması 125-1, 130-O-5
Deposunun boşaltılması 130-O-6
Dizel 125-2
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu Hava Deliğinin Kontrol Edilmesi (Final Tier 4/ Stage V) 30-4
Doldurma
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu (Final Tier 4/Stage V) 130-O-2

Kapatma valfi 130-O-6
Kullanımı ve depolanması 125-2
Sistem kontrolü 30-3
Sistemin havasını alma 130-O-10
Temizleme
Ağır hizmet yakıt ön temizleme filtresi (opsiyonel) 130-O-8
Ön Temizleyici 130-O-7
Yağlayıcılık 125-4
Yakıt deposu havalandırmasının kontrolü 30-4
Yıkama
Ağır hizmet yakıt ön temizleme filtresi (opsiyonel) 130-O-7
Yakıt deposu
Boşaltılması 130-O-6
Doldurma 125-1
Kapatma valfi 130-O-6
Temizleme
Makine temizliği (Periyodik temizlik) 120-1
Yakıt doldururken statik elektrik riskinden kaçının 10-5, 125-1
Yakıt göstergesi 45-P-30
Yakıt sistemi 130-O-2
Birincil yakıt filtresinin değiştirilmesi 130-G-2
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) depo hava deliğinin temizlenmesi 130-F-3
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu hava deliğinin değiştirilmesi 130-G-15
Düzeltme yapmayın 130-O-2
Havasını alma 130-O-10
İkincil yakıt filtresinin değiştirilmesi 130-G-2
Kontrol 30-3
Su ayırıcı birincil yakıt filtresinin temizlenmesi 130-B-5
Su ayırıcının kontrol edilmesi 130-G-2
Yakıt deposu havalandırma borusunun değiştirilmesi 130-G-15
Yakıt deposu havalandırma borusunun temizlenmesi 130-F-3
Yakıt ön temizleme filtresinin incelenmesi ... 130-A-5
Yakıt ön temizleme filtresinin temizlenmesi 130-B-4, 130-B-5
Yakıt Süzgeçleri
Süzgeçler, Yakıt 125-17
Yakıt tankı
Doldurulması 130-O-5
Havalandırmanın kontrolü 30-4
Yakıtın depolanması 125-2
Yan keşif ışıtaçları
Değiştirme 80-18
Yanal yatıklık 45-D-19
Yangın söndürücü 20-5, 115-4
Bağcıkların kontrol edilmesi 130-N-3
Dolum 115-2
İnceleme 130-G-13
Montaj 20-6, 115-5
Yanıt agresifliği 45-E-9, 45-F-15, 45-F-18
Yardımcı çalışma lambaları
Değiştirme 80-18
Yatay Kesinlik İnceltme (HDOP) 150-B-11
Yayıcı
Genel bilgiler 70-21
İndirme 70-22
Yayıcı diskin greslenmesi 130-G-8
Yığın konumu 70-21
Yazılım
Aktivasyon 40-14
Deaktivasyon 40-14
Geri Al 40-13
Güncelle 40-13
İndir 40-13
Sürümler 40-13
Yükle 40-13
Yazılım Güncelleme
Harvest Mobile Uygulamasını Güncelleme . 150-E-10
Kablosuz Veri Sunucusunu (WDS) Yeniden Programlama 150-E-9
Yazılım Güncelleme 150-E-8
Yazılım Paketleri
AMS (Tarımsal Yönetim Çözümleri) Uygulamaları 40-7
İşletim Sistemi 40-3
Yerleşim Yöneticisi
Çalıştırma Sayfaları 40-28
Etkin Küme 40-27
Tüm Çalıştırma Sayfaları 40-28
Yığın yaklaştırma tırmıkları 70-3
Yoğuşturucu
Temizleme 130-A-3, 130-B-5
Yokuş aşağı hassasiyeti 45-F-11, 45-Q-5
Yokuş yukarı hassasiyeti 45-F-10, 45-Q-4
Yol kaydırma 150-F-2
Yolda taşıma
Tabla takılı 85-1
Yolda taşıma hızı
Teknik Özellikler 110-7
Yolda taşıma sırasında bağlantı kesme 45-P-29
Yonca
Ekin ayarları 100-1
Yön 45-C-5
Yulaf
Ekin ayarları 100-9
Yuvarlanma Açısı
Arazi Dengeleme Modülü (TCM) 150-B-10
Yükleme havası soğutucusu
Temizleme 130-A-3, 130-B-5
Yükleme helezonu saptırıcısı 75-6
Yükleme helezonunu katlama (Tahıl tankı uzatmaları) 75-7
Yükseklik
Ölçme 150-B-6
Yükseklik devam ettirme 45-D-13
Yükseklik hassasiyeti 45-D-8

Yükselti Maskesinin Üstünde
Uydu Bilgisi 150-B-11

Z

Zaman 40-12
Zeminde yükseklik algılama 45-D-16
Zeminden bağımsız yükseklik algılama 45-D-14
ZXLink
KURULUM 150-C-9